Sklízecí mlátičky S760, S770, S780, S785, S790 a HillMaster

(Výr. č. 140000 -)

JOHN DEERE

NÁVOD K POUŽITÍ

Sklízecí mlátičky S760, S770, S780, S785, S790 a HillMaster

OMDXE13806 VYDÁNÍ G3 (CZECH)

John Deere GmbH & Co. KG
John Deere Werke Zweibrücken
Evropské vydání
PRINTED IN U.S.A.

Ochranné známky

Ochranné známky	
Active Terrain Adjustment™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
ActiveVision™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
ActiveYield™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
AdBlue™	Ochranná známka VDA, německé asociace automobilového průmyslu
AutoTrac™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
Bluetooth®	Ochranná známka společnosti Bluetooth SIG
Break-In™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
ClimaTrak™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
Combine Advisor™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
ComfortCommand™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
CommandARM™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
CommandCenter™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
CommandTouch™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
Cool-Gard™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
CoolScan™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
Dial-A-Speed™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
Extreme-Gard™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
GreenStar™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
Harvest Monitor™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
HarvestSmart™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
HillMaster™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
Hy-Gard™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
HydraFlex™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
John Deere	Ochranná známka společnosti Deere & Company
Kondex® Revolution™	Ochranná známka společnosti Kondex Corporation
MaxRound™	Ochranná známka společnosti Kondex Corporation
MaxThresh™	Ochranná známka společnosti Kondex Corporation
Oilscan™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
PLUS-50™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
Posi-Torq™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
PowerCast™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
ProDrive™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
RIVNUT®	Ochranná známka společnosti Böllhoff Inc.
RowSense™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
SERVICEGARD™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
SiriusXM™	Ochranná známka společnosti Sirius XM Radio Inc.
Torq-Gard™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
TriStream™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
VisionTrak™	Ochranná známka společnosti Deere & Company

OUO6075,0005245-16-09JUN22

Předmluva

POZORNĚ SI PROČTĚTE TENTO NÁVOD K POUŽITÍ, abyste se naučili správně obsluhovat stroj a provádět jeho údržbu. V opačném případě může dojít k vážnému zranění osob nebo poškození nářadí. Tento návod k používání a výstražné štítky pro umístění na stroj jsou k dispozici i v jiných jazycích (prodejce firmy John Deere je může pro Vás objednat).

NÁVOD K POUŽITÍ PATŘÍ k vybavení stroje a musí být při případném prodeji předán dalšímu uživateli.

HODNOTY VELIČIN UVEDENÉ V TOMTO NÁVODU k použití jsou uvedeny v metrických i angloamerických jednotkách. Používejte jen správné díly a spojovací

materiál. Pro metrické šrouby, příp. palcové šrouby jsou nezbytné rozdílné klíče.

PRAVÁ STRANA A LEVÁ STRANA jsou určeny při pohledu ve směru jízdy.

IDENTIFIKAČNÍ VÝROBNÍ ČÍSLA (P.I.N.) zapište na příslušné místo v oddílu Technické údaje nebo Identifikační výrobní čísla. Zaznamenejte všechna čísla přesně. V případě krádeže stroje se mohou tato čísla stát důležitým pomocníkem v pátrání. Kromě toho váš prodejce firmy John Deere bude tato čísla potřebovat při vyřizování vaší objednávky náhradních dílů. Doporučujeme Vám také, abyste si tato identifikační čísla poznamenali ještě na jiné místo.

NASTAVOVÁNÍ DODÁVKY PALIVA NAD HODNOTY udávané výrobcem nebo nadměrné zatěžování stroje jiným způsobem má za následek ztrátu záruky.

PŘED DODÁNÍM STROJE provedl váš prodejce předprodejní kontrolu. Po prvních 20 až 50 hodinách provozu je provedena za přítomnosti prodejce poprodejní prohlídka a pravidelná údržba.

TATO SKLÍZECÍ MLÁTIČKA JE KONSTRUOVÁNA VÝHRADNĚ pro obvyklé použití v zemědělství nebo pro práce podobného druhu (“STANOVENÝ ROZSAH POUŽITÍ”). Jiné používání bude považováno za nedodržení stanoveného rozsahu použití. Výrobce neodpovídá za škody ani zranění vzniklé při nesprávném používání stroje. Veškerá taková rizika nese výhradně uživatel. Základním prvkem předpokládaného způsobu použití je rovněž přesné dodržování provozních podmínek a postupů při údržbě a opravách stanovených výrobcem.

SKLÍZECÍ MLÁTIČKU SMÍ OBSLUHOVAT, opravovat a provádět její údržbu pouze osoba seznámená se sklízecí mlátičkou a s příslušnými bezpečnostními předpisy (z důvodu předcházení nehodám). Za všech okolností je nutné dodržovat pravidla pro zabránění nehodám i ostatní všeobecně uznávaná pravidla bezpečnosti práce, zásady první pomoci a předpisy bezpečnosti provozu na pozemních komunikacích. V případě provedení jakýchkoli svévolných úprav této sklízecí mlátičky ztrácí výrobce veškerou zodpovědnost za následné škody nebo zranění.

ZAREGISTRUJTE I POUŽITÉ VÝROBKY. Pokud jste zakoupili použitý výrobek John Deere od autorizovaného prodejce John Deere, prodejce aktualizuje registrační údaje o záruce a nebude od Vás požadovat žádné další informace.

Pokud jste zakoupili jakýkoliv použitý výrobek John Deere z aukce, prostřednictvím obchodníka nebo od zemědělce, nyní jej prosím zaregistrujte. Společnost John Deere a prodejci John Deere si váží bezpečí a spokojenosti svých zákazníků. Váš místní prodejce John Deere je nejlépe vybaven a s potěšením poskytne Vašemu stroji podporu na špičkové úrovni. Zadejte prosím podrobné údaje o Vašem stroji a Vaši emailovou adresu na webových stránkách John Deere určených pro Vaši zemi. Potom zvolte prodejce podle vlastního výběru a obdržíte slevovou poukázku na nákup náhradních dílů John Deere.

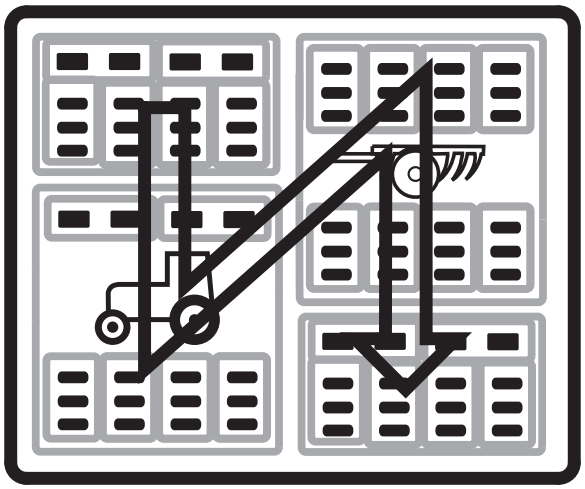
OUO6075,000174F-16-31JAN14

Zpráva pro naše zákazníky

Vážíme si důvěry, kterou jste nám projevili zakoupením tohoto stroje. Aby byla zajištěna nejvyšší úroveň provozních vlastností stroje, před jeho vyrobením jsme strávili mnoho hodin konstrukční přípravou a rozsáhlým testováním. Pro dosažení maximálního výkonu je nezbytně nutné provozovat stroj v souladu s postupy uvedenými v tomto návodu.

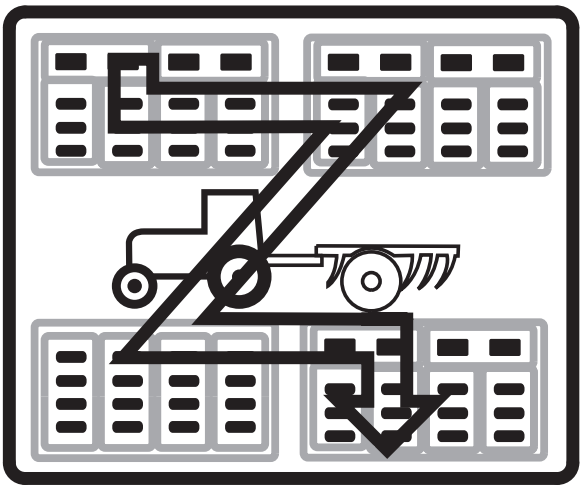
Informace uvedené v návodu jsou rozděleny do částí. Názvy oddílů jsou uvedeny v tabulce s obsahem a v horní části každé stránky. Každý oddíl má jedinečné číslo stránky a počet stránek. Specifické informace jsou v každém oddílu uspořádány do témat označených tučným záhlavím.

Záhlaví témat jsou vypsána v tabulce se seznamem, a to s uvedením čísla oddílu a čísla stránky, na které téma začíná. Témata a informace týkající se každého tématu jsou prostřednictvím odkazů uvedena také v rejstříku, rovněž společně s číslem oddílu a stránky.



A100767—UN—07JUN18

Obsah tématu je zobrazen postupně shora dolů podél levého okraje a poté opět shora podél pravého okraje stránky; totéž se pak opakuje na další stránce. Obrázky předcházejí příslušným textům.



A100768—UN—07JUN18

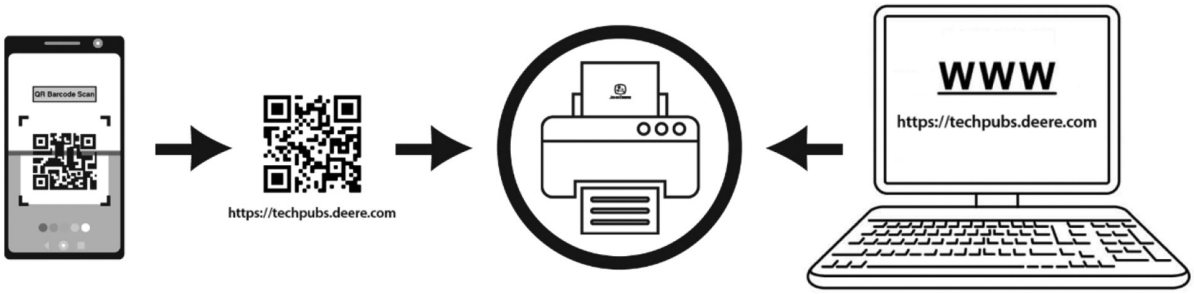
Tok textu může být rozdělen na části nacházející se před i za obrázky a tabulkami, které zaujímají celu šířku stránky.

Důkladně si pročtěte tento návod k obsluze, abyste zjistili, kde hledat informace.

Ještě jednou děkujeme za nákup tohoto stroje.

OUO6075,00049D4-16-08JUN18

Pokyny pro stažení



Instructions, manuals, and other documents may be downloaded at www.techpubs.deere.com. Scanning the QR code on a mobile device will route to the site automatically.
Les instructions, les manuels et autres documents peuvent être téléchargés à cette adresse: www.techpubs.deere.com. Scanner le QR code via un appareil mobile mène automatiquement au site.
Istruzioni, manuali e altri documenti possono essere scaricati su www.techpubs.deere.com. La scansione del codice QR su un dispositivo portatile indirizza automaticamente al sito.
Anleitungen, Handbücher und andere Dokumente können unter www.techpubs.deere.com heruntergeladen werden. Durch Scannen des QR-Codes mit einem Mobilgerät wird man automatisch zur Webseite weitergeleitet.
Las instrucciones, los manuales y otros documentos se pueden descargar en www.techpubs.deere.com. Al escanear el código QR en un dispositivo móvil, se abrirá automáticamente el sitio web.
Instruções, manuais e outros documentos podem ser baixados em www.techpubs.deere.com. A leitura do código QR em um dispositivo móvel levará você automaticamente para o site.
Инструкции, руководства и другие документы можно загрузить на странице www.techpubs.deere.com. Сканирование QR-кода на мобильном устройстве будет автоматически отправлять на сайт.

TS1746—UN—26APR21
DX,DOWNLOADINSTRUCTIONS,AT-16-27APR21

Výkon s ohledem na emise a nedovolená manipulace

Provoz a údržba

Motor včetně systému řízení emisí je nutné ovládat, používat a udržovat podle pokynů uvedených v tomto návodu, aby byl zachován výkon motoru s ohledem na emise v rámci požadavků kladených na kategorii/certifikaci tohoto motoru.

Nedovolená manipulace

Nesmí docházet k žádným záměrným nedovoleným manipulacím s motorem ani k jeho nesprávnému používání; to se zejména týká deaktivace nebo nedostatečné údržby systému recirkulace výfukových plynů (EGR) či systému dávkování kapaliny výfuku vznětového motoru DEF. Nepovolená manipulace se systémem řízení emisí motoru povede ke zrušení

schválení typu Evropské unie (EU) a příslušných záruk týkajících se emisí.

DX,EMISSIONS,PERFORM-16-12JAN18

Identifikační zobrazení

H115702—UN—31AUG15
OUO6075,000413D-16-31AUG15

Obsah

Strana

Bezpečnostní prvky
Bezpečnostní prvky stroje 05-1

Bezpečnost
Rozlišení bezpečnostních informací 10-1
VÝZNAM VÝSTRAŽNÝCH NÁPISŮ 10-1
Dodržujte bezpečnostní pokyny 10-1
Jízda se strojem 10-2
Způsobilost obsluhy 10-2
Dodržujte pravidla provozu na pozemních komunikacích 10-2
Kontrola bezpečného provozu stroje 10-2
Používání schodů a madel 10-2
Spolujezdce a děti udržujte mimo stroj 10-3
Dotěžování sklízecí mlátičky pro bezpečný kontakt kol s povrchem terénu 10-3
Přeprava po silnici s připojeným žacím válem 10-3
Dávejte pozor na elektrická nadzemní vedení 10-3
Odstavení a opuštění stroje 10-4
Pracujte ve větraných prostorech 10-4
Dodržujte pravidla bezpečné manipulace s palivem - zabraňte vzniku požáru 10-4
Buďte připraveni na nouzové situace 10-5
Dodržujte bezpečnost při manipulaci se startovací kapalinou 10-5
V případě požáru 10-5
Při doplňování paliva předcházejte riziku výboje elektrostatického náboje 10-6
Používejte ochranný oděv 10-6
Udržujte bezpečnou vzdálenost od žacích válů 10-6
Zabraňte zachycení rukou noži 10-7
Používejte bezpečnostní světla a zařízení..... 10-7
Používejte bezpečnostní pásy 10-7
Vyhřívané a odvětrávané sedadlo řidiče 10-7
Sedadlo spolujezdce 10-8
Bezpečná přeprava sklízecí mlátičky s žacím válem 10-8
Zabraňte samovolnému rozjetí nebo neočekávaným pohybům stroje 10-8
Bezpečné provádění údržby 10-8
Svaøová ní v blí zkosti elektronické øí dicí jednotky 10-9
Před svařováním nebo zahříváním odstraňte nátěr 10-9
Vyvarujte se zahřátí vedení s kapalinami pod tlakem 10-10
Zabraňte kontaktu s pohyblivými součástmi 10-10
Bezpečné čistění zásobníku zrna a odstraňování překážek 10-10
Vyklizení prostoru rotujících hřídelů pohonu 10-10
Namontujte všechny ochranné kryty a štíty..... 10-11
Vyvarujte se kontaktu s kapalinami pod vysokým tlakem 10-11
Vyvarujte se otevření vysokotlaké palivové soustavy 10-11
Bezpečná údržba soustavy hydraulického akumulátoru 10-12
Chraňte se proti zasažení kapalinou pod vysokým tlakem 10-12
Používejte doporučené pneumatiky 10-12
Bezpečná údržba pneumatik 10-12
Vyřazení z provozu — Řádná recyklace a likvidace kapalin a součástek..... 10-13
Bezpečná údržba chladicí soustavy 10-13
Odstraňte usazený materiál 10-14
Bezpečně zajistěte stroj 10-14
Ukládejte příslušenství bezpečně 10-14
Dodržujte bezpečnostní pokyny při údržbě hnacích řemenů 10-14
Bezpečná manipulace s elektronickými součástkami a konzolami..... 10-15
Zabraňte nehodám při jízdě vzad 10-15
Zvuková výstraha při jízdě vzad 10-15
Únikový východ 10-15
Bezpečná manipulace s akumulátorovými bateriemi 10-16
Bezpečné čistění filtru výfuku 10-16
Zabránění zásahu horkými výfukovými plyny 10-17
Systém zjišťující přítomnost obsluhy a systém otočné výstrahy 10-17

Bezpečnostní štítky
Bezpečnostní štítky s piktogramy..... 15-1
Obnovujte bezpečnostní štítky 15-1
Štítky při pohledu zpředu 15-1
Štítky při pohledu z levé strany skříně vkládacího ústrojí 15-4
Štítky při pohledu z levé strany kabiny a štítky žebříku kabiny 15-6
Štítky při pohledu z levé strany 15-7
Další štítky při pohledu z levé strany 15-9
Štítky ke zbytkům při pohledu z levé strany (řezačka) 15-11
Štítky ke zbytkům při pohledu z levé strany (rozmetač) 15-12
Štítky při pohledu zezadu a štítky motoru 15-13
Štítky ke zbytkům při pohledu z pravé strany (řezačka) 15-15
Štítky ke zbytkům při pohledu z pravé strany (rozmetač) 15-16
Štítky při pohledu z pravé strany 15-17
Další štítky při pohledu z pravé strany kabiny a při pohledu z pravé strany 15-20

Pokračování na další straně

Původní pokyny. Všechny informace, obrázky a technické údaje uvedené v této publikaci vycházejí z nejnovějších informací dostupných v době vydání. Výrobce si vyhrazuje právo provádět změny bez předchozího upozornění.

COPYRIGHT © 2023
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.

Strana

Štítky při pohledu z pravé strany skříně vkládacího ústrojí 15-22
Štítky při pohledu shora 15-24

Plošina obsluhy
Typy rádia (volitelné) 20-1
Aftermarket rádia 20-1
Programování autorádia na místní frekvenci 20-1
Ovládací prvky radiopřijímače 20-2
Anténa radiopřijímače (Styl A) 20-2
Anténa radiopřijímače (Styl B) 20-2
Komunikace / zapojení radiostanice v občanském pásmu 20-3
Komunikace/montáž radiostanice v občanském pásmu 20-3
Polohy žebříku kabiny 20-4
Hasicí přístroj (Evropa) 20-5
Hasicí přístroje (Austrálie a Nový Zéland) 20-6
Hasicí přístroje (Euroasijský ekonomický svaz) 20-6
Umístění hasicích přístrojů 20-7
Zábradlí a pravý přístup na plošinu 20-7

Údržba v období záběhu
Záběh motoru 25-1
Nastavování hnacích řemenů – po prvních 50 hodinách provozu 25-3
Kontrola během záběhu během prvních 100 hodin 25-4
Údržba během záběhu po 100 hodinách provozu (Tier 2 / stupeň II) 25-4
Údržba po 400 hodinách záběhu (Final Tier 4 / stupeň V) 25-4

Kontroly před zahájením práce
Hladina motorového oleje 30-1
Výšky hladiny hydrostatického/hydraulického oleje 30-2
Výška hladiny chladicí kapaliny 30-3
Palivová soustava 30-3
Průduch palivové nádrže 30-4
Průduch nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / stupeň V) 30-5
Polohy komory sání vzduchu motoru 30-5
Poloha komory sání vzduchu motoru (standardní polní poloha) 30-6
Poloha komory sání vzduchu motoru (vysunutá polní poloha) 30-7
Poloha komory sání vzduchu motoru (přepravní poloha) 30-8
Čištění prostoru motoru 30-9

Provoz motoru
Bezpečné čistění filtru výfuku 35-1
Zabránění zásahu horkými výfukovými plyny 35-1
Přehled indikátorů dočišťování výfukových plynů 35-2
Výstraha nutnosti zastavení stroje 35-3
Snímač detekce objektů (Final Tier 4 / stupeň V) 35-4
Startování motoru 35-4
Vypnutí motoru 35-5
Řízení otáček motoru (stroje s ProDrive™) 35-6

Strana

Dodržujte bezpečnost při manipulaci se startovací kapalinou 35-6
Pomocné zařízení pro startování za chladného počasí (je-li součástí výbavy) 35-6
Zařízení pro zahřívání chladicí kapaliny 35-7

Informace displeje CommandCenter™
Displeje 4. generace a G5 40-1

Aplikace displeje CommandCenter™
Aplikace displeje CommandCenter 45-1

Aplikace nastavení ovládacích prvků
Přístup k funkci Nastavení ovládacích prvků 45-A-1
Přehled aplikace Nastavení ovládacích prvků ...45-A-1
Nastavení ovládacích prvků | Přiřazení 45-A-2
Nastavení ovládacích prvků | Indikátory stavu 45-A-3
Multifunkční páka – Nastavení ovládacích prvků 45-A-3
CommandARM – Nastavení ovládacích prvků 45-A-5
Vytvoření přiřazení jedné polohy 45-A-6
Vytvoření přiřazení dvou poloh 45-A-7
Rolovací kolečko a rolovací tlačítko 45-A-7
Přiřazení funkcí aplikace 45-A-8

Aplikace Řízení zbytků
Přístup k řízení zbytků 45-B-1
Hlavní stránka řízení zbytků 45-B-1
Režim zbytků 45-B-3
Lopatka separátoru 45-B-4
Šířka 45-B-4
Otáčky 45-B-5
Směr 45-B-5
Změna 45-B-6
Nastavení mimo kabinu 45-B-7
Uložení protiostří 45-B-7
Automatické přestavení 45-B-7

Aplikace Žací vál
Přístup k žacímu válu 45-C-1
Hlavní stránka adaptéru 45-C-1
Podrobnosti o adaptéru 45-C-4
Šířka 45-C-4
Šířka adaptéru pro sklizeň kukuřice 45-C-5
Šířka řádku 45-C-5
Minimální otáčky přiháněče 45-C-6
Záznam práce 45-C-6
Hodiny 45-C-6
Rychlost zvedání/spouštění 45-C-7
Rychlost náklonu 45-C-8
Citlivost na výšku 45-C-9
Citlivost na náklon 45-C-10
Náklon vpřed/vzad 45-C-11
Aut. ovládání žacího válu 45-C-12
Náhled ovládání 45-C-12
Automatizace adaptéru 45-C-12
Obnovení výšky 45-C-13
Snímání výšky – Nad zemí 45-C-15
Snímání výšky – Na zemi 45-C-16
Snímání výšky (zavěšená pásová lišta) 45-C-18
Plovoucí poloha skříně vkládacího ústrojí 45-C-20

Strana

Náklon v příčném směru 45-C-21
Obnovit předvolby 45-C-23
Obnovení nákl. dopředu/dozadu 45-C-23
Obnovení polohy přiháněče 45-C-24
Obnovení polohy nastavitelné desky 45-C-26
Obnovení polohy žací lišty 45-C-27
Automatické otáčky přiháněče 45-C-29
Automatická rychlost dopravníkového pásu ... 45-C-30
Tlak v okruhu HydraFlex™ 45-C-31
Rychlost shazovacího pásu 45-C-32
Plovoucí poloha draperu 45-C-33
Náklon žací lišty 45-C-34
Vzdálenost nastavitelných desek 45-C-35
Otáčky předlohového hřídele 45-C-35
Poloha žací lišty 45-C-36
Přítlačná síla adaptéru 45-C-37
Stavěcí kola 45-C-38
Pokročilé nastavení 45-C-39
Režim nouzového dojezdu 45-C-39
Vyrovnání ramen 45-C-40
Pokročilé ladění přítlačné síly adaptéru 45-C-41

Aplikace Systém dopravy zrna
Přístup k systému dopravy zrna 45-D-1
Hlavní stránka systému dopravy zrna 45-D-1
Pokročilé nastavení 45-D-2
Pokročilé nastavení | Automatické zvláštní výstražné světlo hladiny zrna 45-D-2
Pokročilé nastavení | Odchylka vyprazdňování zásobníku 45-D-3
Pokročilé nastavení | Výstraha uživatelské úrovně 45-D-3
Hladina zrna 45-D-3
Nastavení vlhkosti 45-D-4
Upozornění na vlhkost 45-D-4
Korekce vlhkosti 45-D-5
Stavové centrum 45-D-6

Aplikace Skládání
Přístup ke sklápění 45-E-1
Hlavní strana sklápění 45-E-1
Kryty nádrže na zrno 45-E-3
Vynášecí šnekový dopravník 45-E-4
Skládání vyprazdňovacího šnekového dopravníku 45-E-5
Přepravní poloha adaptéru 45-E-5
Sklápění adaptéru pro sklizeň kukuřice (modely John Deere) 45-E-6
Sklápění adaptéru pro sklizeň kukuřice (jiné modely než John Deere) 45-E-7
Manuální ovládání 45-E-8

Aplikace Nastavení sklizně
Přístup k nastavení sklizně 45-F-1
Hlavní stránka nastavení sklizně 45-F-1
Načíst nastavení sklizně 45-F-2
Načíst nastavení sklizně | Předvolba 45-F-3
Načíst nastavení sklizně | Podmínky mlácení ... 45-F-4
Načíst nastavení sklizně | Podmínky slámy 45-F-5
Načíst nastavení sklizně | Uložit předvolbu 45-F-6
Načíst nastavení sklizně | Uložit předvolbu | Výchozí tovární nastavení 45-F-6
Načíst nastavení sklizně | Uložit předvolbu | Uživatelská předvolba 45-F-6

Strana

Načíst nastavení sklizně | Vlivy změny plodiny 45-F-7
Aktuální nastavení | Poloha mláticího koše 45-F-7
Aktuální nastavení | Rychlost mlácení 45-F-8
Aktuální nastavení | Čisticí ventilátor 45-F-9
Aktuální nastavení | Vůle úhrabečného síta ... 45-F-10
Aktuální nastavení | Vůle zrnového síta 45-F-11
Aktuální nastavení | Vnější konfigurace 45-F-12
Aktuální nastavení | Seřizovací stavy 45-F-12
Pokročilé nastavení 45-F-13
Pokročilé nastavení | Rozlišení separačního ústrojí 45-F-13
Pokročilá nastavení | Rozlišení sítové skříně .. 45-F-14
Cíl výkonu 45-F-15

Aplikace motoru
Přístup k motoru 45-G-1
Hlavní stránka motoru 45-G-1
Výkon motoru 45-G-2
Přehled soustavy filtru výfuku 45-G-3
Automatické čištění filtru výfuku 45-G-3
Čištění filtru při zaparkování 45-G-4
Deaktivace automatického čištění filtru výfuku 45-G-5
Průběh chladnutí motoru 45-G-5
Kapacita filtru řízení zplodin 45-G-6
Kompresor vzduchové soustavy 45-G-7
Stav kompresoru vzduchové soustavy 45-G-7

Aplikace HVAC (soustava vytápění/větrání/klimatizace)
Přístup HVAC 45-H-1
Hlavní stránka vytápění, větrání a klimatizace (HVAC) 45-H-1
Nastavení teploty 45-H-2
Otáčky ventilátoru 45-H-2
Režim toku vzduchu 45-H-3
Klimatizace (A/C) 45-H-3
Venkovní teplota 45-H-3

Aplikace Převodovka
Přístup k převodovce 45-I-1
Hlavní stránka převodovky 45-I-1
Max. rychlost 1 a 2 ..... 45-I-2
Pokročilé nastavení ProDrive™ 45-I-2
Pokročilé nastavení režimu vlečení ProDrive™ 45-I-2
Pokročilé nastavení režimu nouzového dojezdu ProDrive™ 45-I-4

Aplikace Osvětlení
Přístup k osvětlení 45-J-1
Hlavní stránka osvětlení 45-J-1
Předvolba 1 pracovních světlometů – potkávací světla 45-J-2
Předvolba 2 pracovních světlometů – potkávací světla 45-J-2
Předvolba 1 pracovních světlometů – dálková světla 45-J-3
Předvolba 2 pracovních světlometů – dálková světla 45-J-3
Osvětlení nástupního prostoru 45-J-4
Ovládací prvky pracovních světlometů 45-J-5

Strana

Aplikace Kalibrace
Přístup ke kalibracím a postupům 45-K-1
Přehled kalibrací a procedur 45-K-1
Vibrační systém průtoku materiálu 45-K-2
Kalibrační procedura vibrací hmotnostního průtoku 45-K-2
Snímač vlhkosti 45-K-2
Postup pro snímač vlhkosti 45-K-2
Poloha mláticího koše (STS elektrický) 45-K-3
Kalibrační procedura polohy mláticího koše (STS elektrický) 45-K-3
Kalibrace výnosů 45-K-4
Výnos | Kvalita kalibrace 45-K-4
Výnos | Indikátor stavu 45-K-5
Výnos | Záznam vzorku 45-K-5
Výnos | Přizpůsobení naměřené hmotnosti 45-K-6
Výnos | Pokročilé nastavení 45-K-7
Výnos | Indikátor kvality kalibrace 45-K-7
Výnos | Stav shromážděného vzorku 45-K-8
Výnos | Průtok 45-K-8
Výnos | Ukazatel hmotnosti 45-K-9
Výnos | Stav záznamu 45-K-9
Výnos | Reset 45-K-9
Výnos | Upravit/zvolit kalibraci 45-K-10
Výnos | Pokročilé úpravy 45-K-11
Výnos | Odstranit nepoužité vzorky 45-K-11
ActiveYield™ 45-K-12
ActiveYield™ | Indikátor stavu 45-K-12
ActiveYield™ | Pokročilá nastavení 45-K-13
ActiveYield™ | Reset 45-K-13
ActiveYield™ | Korekce kalibrace 45-K-14
Náklon podvozku 45-K-15
Kalibrační procedura náklonu podvozku 45-K-15
Poloha mláticího koše (hydraulická) 45-K-15
Kalibrační procedura polohy mláticího koše (hydraulické) 45-K-16
Zapnutí pohonu vyprazdňovacího šnekového dopravníku 45-K-16
Kalibrační procedura zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku ... 45-K-16
Vzdálenost nastavitelných desek 45-K-17
Kalibrační procedura rozestupu nastavitelných desek 45-K-17
Rychlost zvedání skříně vkládacího ústrojí 45-K-17
Kalibrační procedura rychlosti zvedání skříně vkládacího ústrojí 45-K-18
Kalibrace žacího válu 45-K-18
Kalibrační procedura žacího válu 45-K-18
Vlastní test žacího válu s výsuvným stolem ... 45-K-19
Postup kalibrace vlastního testu žacího válu s výsuvným stolem 45-K-19
Rozsah náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu 45-K-19
Postup kalibrace rozsahu náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu 45-K-20
Rozsah příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí 45-K-20
Kalibrační procedura rozsahu příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí 45-K-20
Otáčky skříně vkládacího ústrojí s příčným náklonem 45-K-21
Kalibrační procedura rychlosti příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí 45-K-21
Lopatky (sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice) 45-K-21
Kalibrační procedura lopatek (skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice) 45-K-22
Poloha žací lišty a přiháněče 45-K-22
Kalibrační procedura polohy přiháněče a žací lišty 45-K-22
Žluté přerušované světlo 45-K-23
Kalibrační procedura žlutého směrového světla 45-K-23
Odvzdušnění mláticího koše 45-K-23
Kalibrační procedura odvzdušnění mláticího koše 45-K-24
Vyrovnání koše 45-K-24
Kalibrační procedura vyrovnání mláticího koše 45-K-24
Servisní režim odpružení adaptéru 45-K-25
Servisní režim odpružení adaptéru | Postup ... 45-K-25
Servisní režim zavěšení žacího válu | Regulace tlaku 45-K-26
Poloha křídla zavěšené pásové lišty 45-K-26
Postup kalibrace polohy zavěšeného ramena dopravníkového pásu 45-K-26
Rozsah opěrných kol 45-K-27
Postup kalibrace rozsahu opěrných kol 45-K-27
Otáčky opěrných kol 45-K-27
Kalibrační procedura otáček stavěcího kola ... 45-K-28
Poloha čelního skla 45-K-28
Kalibrační procedura polohy čelního skla 45-K-28

Aplikace Combine Advisor™
Přístup k aplikaci Combine Advisor™ 45-L-1
Hlavní stránka Combine Advisor™ 45-L-1
Pokročilé nastavení 45-L-3
Video systému zrna 45-L-3
Historie 45-L-4
Výkon 45-L-4
Aktivní 45-L-5
Dokončeno 45-L-6
Podrobnosti o odchylkách 45-L-7
Podrobné informace o seřízení 45-L-8
Znečištění objektivu 45-L-8
Stav automatizace 45-L-9
Nastavení HarvestSmart™ 45-L-9
Maximální rychlost 45-L-10
Agresivita reakce 45-L-11
HarvestSmart™ | Automatizace 45-L-11
Cílový výkon motoru 45-L-13
Nastavení Active Terrain Adjustment™ 45-L-14
Citlivost při jízdě do kopce 45-L-14
Citlivost při jízdě z kopce 45-L-15
Stav HarvestSmart™ 45-L-15
Stav Active Terrain Adjustment™ 45-L-16
Stav automatické údržby 45-L-17
Optimalizovat výkon 45-L-18
Jemné nastavení odchylky úhrabečného síta . 45-L-19
Jemné nastavení odchylky síta 45-L-20
Nelze udržet cíl 45-L-21
Jemné nastavení odchylky čisticího ventilátoru 45-L-21
Nastavit cíl výkonu 45-L-22
Problémy s výkonem 45-L-22
Ztráty v separátoru 45-L-23
Ztráty v sítové skříni 45-L-24
Nevymlácené ztráty 45-L-24
Poškozené zrno 45-L-24
Lehký cizí materiál 45-L-24

Strana

Těžký cizí materiál 45-L-24
Nevymlácený materiál 45-L-24
Problémy s kvalitou slámy 45-L-24
Příliš mnoho omlatu 45-L-24
Řešení 45-L-25
Nastavení pojezdové rychlosti 45-L-25
Seřízení lopatek separátoru 45-L-26
Nastavení mimo kabinu 45-L-27
Nastavení Auto Maintain 45-L-28
Agresivita reakce 45-L-29
Citlivost ztrát zrna 45-L-29
Citlivost poškozeného zrna 45-L-29
Citlivost cizího materiálu 45-L-30

Přehled sklízecí mlátičky
Přehled sklízecí mlátičky 45-M-1
Přední ovládací panel 45-M-2
Displej na rohovém sloupku 45-M-3
Displej a konzola CommandARM™ 45-M-6
Multifunkční páka 45-M-6
Navigační pruh 45-M-8
Prvky v kabině na pravé straně 45-M-9
Prvky v kabině na levé straně 45-M-11
Ovládací prvky nad hlavou 45-M-12
Ovládací prvky sedadla 45-M-12
Klíčový spínač 45-M-12
Nastavení polohy volantu 45-M-13
Ovládání osvětlení 45-M-13
Ovládání směrových světel, zvukového výstražného zařízení a dálkových a potkávacích světel 45-M-14
Ovládání stěrače a ostřikovače čelního skla ... 45-M-15
Ovládání vstřikování éteru (je-li ve výbavě) 45-M-15
Sedadlo obsluhy ComfortCommand™ (základní sedadlo) 45-M-16
Sedadlo obsluhy ComfortCommand™ (textilní sedadlo Premium) 45-M-16
Sedadlo obsluhy ComfortCommand™ (kožené sedadlo Ultimate) 45-M-18
Bezpečnostní pásy 45-M-20
Sedadlo spolujezdce pro zaškolení 45-M-21
Ovládací prvky sklizně 45-M-21
Soustava HVAC (vytápění/větrání/klimatizace) 45-M-23
Radiopřijímač 45-M-23
Motor a pohon pojezdu 45-M-24
Vnější osvětlení 45-M-25
Konzola a displej 45-M-25
Ústrojí zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí 45-M-26
Čištění řemenového sběracího ústrojí 45-M-27
Zapnutí pohonu žacího válu 45-M-27
Zapnutí pohonu separačního ústrojí 45-M-28
Nastavení vzdálenosti mláticího koše 45-M-29
Nastavení otáček mláticího koše 45-M-29
Nastavení otáček ventilátoru čisticího ústrojí .. 45-M-30
Seřizování úhrabečného síta 45-M-31
Seřizování zrnového síta 45-M-31
Vyhledávání 45-M-32
Převodovka s tlačítkovým řazením (je-li ve výbavě) 45-M-32
ProDrive™ (je-li součástí vybavení) 45-M-32
Spínač pro provoz po pozemních komunikacích 45-M-33
Pohon na čtyři kola (je-li ve výbavě) 45-M-33

Strana

Uzávěrka diferenciálu (je-li součástí výbavy) .. 45-M-34
Parkovací brzda 45-M-34
Kontrolka vysoké teploty výfukového systému (HEST) 45-M-34
Ukazatel hladiny paliva 45-M-34
Ukazatel hladiny kapaliny výfuku (DEF) 45-M-35
Spínač rychlého zastavení 45-M-35
Spínač vyklápění koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku 45-M-35
Spínač pohonu vykládacího šroubového dopravníku 45-M-36
Tlačítko obnovení funkce AutoTrac™ (je-li ve výbavě) 45-M-36
Přepínač zvedání/spouštění a náklonu žacího válu 45-M-37
Spínač přestavování přiháněče nahoru/dolů a vpřed/vzad (pokud je součástí výbavy) ... 45-M-37
Otáčky zadního hřídele skříně vkládacího ústrojí a nastavitelných desek adaptéru pro sklizeň kukuřice (jsou-li součástí výbavy) 45-M-37
Aktivační tlačítka žacího válu 45-M-38
VisionTrak™ 45-M-38

Osvětlení a signalizace
Umístění osvětlení (světla předního a zadního pohledu) 50-1
Umístění osvětlení (světla předního a zadního pohledu – pokračování) 50-2
Umístění osvětlení (světla předního a zadního pohledu – pokračování) 50-3
Umístění osvětlení (výhledová světla levé a pravé strany) 50-4
Umístění osvětlení (výhledová světla levé a pravé strany – pokračování) 50-5
Umístění osvětlení (výhledová světla levé a pravé strany – pokračování) 50-7
Zpoždění/časový limit osvětlení 50-8

Šikmý dopravník
Bezpečnostní zarážka hydraulického válce 55-1
Boční kryty skříně vkládacího dopravníku 55-1
Servisní kryty skříně vkládacího ústrojí 55-2
Horní přístupový kryt urychlovacího vkládacího rotoru 55-2
Dolní kryt skříně vkládacího ústrojí a držák těsnění dna skříně (typ A) 55-3
Dolní kryt skříně vkládacího ústrojí a držák těsnění podávacího plechu (typ B) 55-3
Lapač kamenů 55-4
Seřízení a nastavení rámu náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu (ruční náklon) 55-5
Nulový bod rámu náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu (hydraulický náklon) (je-li součástí vybavení) 55-6
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí – seřizování 55-7
Články řetězu dopravníku skříně vkládacího ústrojí – demontáž 55-8
Buben skříně vkládacího ústrojí (ruční náklon) – nastavení výšky 55-8

Strana

Buben skříně vkládacího ústrojí (hydraulický náklon) (je-li součástí vybavení) – nastavení výšky 55-9
Otáčky dopravníku skříně vkládacího ústrojí – změna 55-9
Články hnacího řetězu dopravníku skříně vkládacího ústrojí – demontáž 55-11
Hnací řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí – seřizování 55-11
Ozubená kola horní osy podávacího zásobníku 55-11
Hnací řemen variátoru skříně vkládacího ústrojí - výměna 55-12
Hnací řemen variátoru skříně vkládacího ústrojí - seřizování 55-13
Řemen hydrogenerátoru přiháněče / řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s variátorem) – výměna 55-15
Řemen hydrogenerátoru přiháněče / řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s variátorem) - seřizování 55-19
Hnací řemen skříně vkládacího ústrojí bez regulace otáček - výměna 55-19
Hnací řemen skříně vkládacího ústrojí bez regulace otáček - seřizování 55-19
Řemen hydrogenerátoru přiháněče/ řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s pevným počtem otáček) - výměna 55-20
Řemen hydrogenerátoru přiháněče/ řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s pevným počtem otáček) - seřizování 55-21
Hnací řemen vícestupňového ústrojí skříně vkládacího ústrojí, CommandTouch - výměna 55-22
Hnací řemen vícestupňového ústrojí skříně vkládacího ústrojí, CommandTouch - nastavení 55-22
Řemen hydrogenerátoru přiháněče/ řemenového sběracího ústrojí (skříně vkládacího ústrojí s vícestupňovým pohonem ComandTouch) - výměna 55-22
Řemen hydrogenerátoru přiháněče/ řemenového sběracího ústrojí (skříně vkládacího ústrojí s vícestupňovým pohonem ComandTouch) - nastavení 55-24
Indikátor ručního náklonu (systém příčného náklonu) 55-24
Připojte hromadnou přípojku a jednobodové zajištění 55-24
Připojení a odpojení adaptéru od skříně vkládacího ústrojí 55-26
Jednobodové zajištění – seřizování 55-27
Dolní lanovod skříně vkládacího ústrojí pro rovný terén - seřizování 55-28
Skříň vkládacího ústrojí pro rovný terén - seřízení podložek 55-28
Čepy blokování skříně vkládacího ústrojí (čistění) 55-29
Manuální odblokování skříně vkládacího ústrojí 55-29
Umístění střižných šroubů 55-29

Strana

Kryty

Výklopné kryty 60-1
Boční výklopné kryty a jiné kryty 60-1
Nastavení válce bočního výklopného krytu 60-2
Skříňka na nářadí (je-li součástí vybavení) 60-2
Levé boční kryty 60-2
Pravé boční kryty 60-4
Kryty separačního ústrojí 60-4

Separační ústrojí

Výměnné lišty standardního urychlovacího vkládacího rotoru – Výměna 65-1
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru pro obtížné plodiny – Výměna 65-1
Výměnné lišty prstového urychlovacího vkládacího rotoru – Výměna 65-2
Hřebenové dno prstového urychlovacího vkládacího rotoru (stroje pro rýži) 65-3
Hřebenové dno prstového urychlovacího vkládacího rotoru (stroje pro rýži) – Demontáž 65-3
Řemen urychlovacího vkládacího rotoru – Výměna 65-5
Řemen urychlovacího vkládacího rotoru – seřizování 65-7
Urychlovací vkládací rotor se zvýšenou pevností pro standardní otáčky - změna otáček 65-7
Urychlovací vkládací rotor se zvýšenou pevností pro vyšší otáčky – přestavení do režimu nízkých otáček 65-7
Doporučení pro mláticí koš 65-8
Typy mláticích a separačních košů 65-9
Typy mláticích košů (MaxThresh™ a MaxRound™) 65-9
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí 65-10
Typy roštů separačního ústrojí 65-10
Kryty roštů separátoru (pokud je součástí výbavy) 65-11
Svařované rošty se zvýšenou odolností pro intenzivnější separaci (pokud jsou součástí výbavy) 65-12
Lité rošty se zvýšenou odolností pro intenzivnější separaci (pokud jsou součástí výbavy) 65-12
Umístění přerušovačů roštů separátoru (je-li ve výbavě) 65-12
Vložky vodicích lišt separačního ústrojí (pokud jsou součástí výbavy) 65-13
Střižné šrouby ozubeného segmentu sekcí mláticího koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše) 65-14
Sekce koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše) – Demontáž a montáž 65-14
Sekce koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše) – demontáž a montáž 65-17
Vyrovnání koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše) 65-23
Vyrovnání koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše) 65-25
Lamely horního krytu separačního ústrojí (je-li ve výbavě) 65-29

Strana

Mlatky a ozuby (rotor TriStream) – demontáž a montáž....65-29
Umístění mlatek a prstů separátoru (standardní konfigurace rotoru TriStream™) (S760 a S770) (pouze Austrálie a Nový Zéland)....65-31
Rozmístění mlatek a ozubů (uspořádání rotoru TriStream pro obtížné zrno)....65-32
Rozmístění mlatek a ozubů (uspořádání rotoru TriStream pro vyšší hustotu)....65-33
Mlatky a ozuby (rotor Variable Stream) – demontáž a montáž....65-34
Rozmístění mlatek a separačních ozubů (standardní uspořádání rotoru Variable Stream)....65-36
Rozmístění mlatek a ozubů (uspořádání rotoru Variable Stream pro vyšší hustotu)....65-37
Separační ústrojí Posi-Torq™ – dvoustupňové....65-37
Vzdálenost částí hnací řemenice separačního ústrojí – seřízení....65-38
Řemen pohonu variátoru separačního ústrojí – výměna....65-39
Dělicí lišty šnekového dopravníku....65-40
Řemen odmítacího bubnu—seřízení....65-40
Řemen odmítacího bubnu—výměna....65-40
Výměnné lišty odmítacího bubnu – výměna (styl s 5 a 10 lopatkami)....65-44
Standardní výměnné lišty odmítacího bubnu – výměna (styl s 8 lopatkami)....65-45
Výměnná lišta odmítacího bubnu pro obtížné plodiny – Výměna....65-45
Řemen odmítacího předávacího bubnu (pokud je součástí výbavy)—nastavení....65-46
Řemen odmítacího předávacího bubnu (pokud je součástí výbavy)—výměna....65-46
Odmítací předávací buben (je-li ve výbavě) - výměna lopatky....65-47
Pravý přední řemen předlohového hřídele—seřízení....65-47
Pravý přední řemen předlohového hřídele—výměna....65-48
Pravý zadní řemen předlohového hřídele—seřízení....65-48
Pravý zadní řemen předlohového hřídele—výměna....65-49
Vzduchové průduchy a přístupový kryt sítové skříně....65-49
Šnekový pohon čisticího síta – manuální čisticí dvířka (pokud je součástí výbavy)....65-49
Šnekový pohon čisticího síta – čisticí dvířka (je-li ve výbavě)....65-50
Řemen sítové skříně, čisticího ventilátoru a šnekového dopravníku—seřízení....65-50
Řemen sítové skříně, čisticího ventilátoru a šnekového dopravníku—výměna....65-51
Mechanismus regulace ventilátoru čisticího ústrojí (bez Active Terrain Adjustment™) – nastavení....65-51
Mechanismus regulace ventilátoru čisticího ústrojí (Active Terrain Adjustment™) – nastavení....65-52
Řemen ventilátoru čisticího ústrojí (bez Active Terrain Adjustment™) – Výměna....65-52

Strana

Řemen ventilátoru čisticího ústrojí (bez Active Terrain Adjustment™) – Výměna....65-52
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě)....65-53
Pevné klasové síto....65-53
Úhrabečné a zrnové síto – měření....65-53
Univerzální úhrabečné síto 30 mm (1-3/16 in)....65-54
Úhrabečné síto s dlouhými prsty 41 mm (1-5/8 in)....65-54
Úhrabečné síto Premium Corn 41 mm (1-5/8 in)....65-55
Úhrabečné síto s hřebenem s plochým zubem 30 mm (1-3/16 in)....65-55
Univerzální sítové síto 30 mm (1-3/16 in)....65-55
Zrnové síto s dlouhými prsty 30 mm (1-3/16 in)....65-56
Přepínač nastavení větrného a úhrabečného síta/dolního síta....65-56
Zadní úhrabečné síto s dvojitou zónou – nastavení....65-56
Vložky úhrabečného/zrnového síta—demontáž a montáž....65-57
Sestavy úhrabečného/zrnového síta/vratné dopravní desky....65-59
Elektromotor úhrabečného/zrnového síta – manuální seřizování....65-59
Řemen zrnového dopravníku—seřízení....65-60
Řemen zrnového dopravníku—výměna....65-61
Řetěz šikmého dopravníku čistého zrna – seřizování....65-61
Výměnné plechy a kryt šikmého dopravníku čistého zrna (pokud jsou součástí výbavy)....65-62
Kontroly činnosti VisionTrak™....65-62
Snímače dopravníku omlatu....65-63
Lopatky kláskového dopravníku....65-64
Hnací řemen kláskového dopravníku—seřízení (typ A)....65-64
Řetěz lopatkového šikmého dopravníku omlatu – seřizování....65-65
Horní hnací řetěz šnekového dopravníku omlatu – Seřízení (Typ A)....65-65
Hnací řemen systému omlatu—seřízení (typ B)....65-65
Hnací řemen systému omlatu—výměna (typ B)....65-66
Hnací řetěz systému omlatu—seřízení (typ B)....65-67
Hnací řetěz systému omlatu—výměna (typ B)....65-67
Výměnné lišty a mlatky systému omlatu – Demontáž a montáž (Typ B)....65-68
Výměnné lišty a mlatky systému omlatu—seřízení (typ B)....65-69
Vratný mlátící koš systému omlatu – Seřízení (Typ B)....65-70
Čisticí kryt šnekového dopravníku omlatu (Typ B)....65-71
Délky a umístění měřičů napínačů....65-72
Hnací řemeny—levá strana....65-73
Hnací řemeny—pravá strana (typ A)....65-74
Hnací řemeny—pravá strana (typ B)....65-75
Urychlovací vkládací rotor – Odstranění ucpání....65-75
Separační ústrojí – Uvolnění....65-76
Odmítací buben – Odstranění ucpání....65-76

Strana

Řízení zbytků
Volitelné zpracování zbytků materiálu (Intermediate/Deluxe Residue) 70-1
Volitelné zpracování zbytků materiálu (Premium Residue) 70-1
Volitelné zpracování zbytků materiálu (rozhazovač slámy) 70-1
Obecné informace o řádkování (zbytky Intermediate/Deluxe) 70-2
Doraz slámy – nastavení 70-2
Usměrňovací lamely odváděcí clony materiálu - nastavení 70-3
Obecné informace o řádkování (zbytky Premium) 70-4
Shrnovací škrabky řádků 70-4
Zadní sklopná deska – Nastavení (zbytky Residue) 70-4
Usměrňovací lamely zadní sklopné desky – Nastavení (zbytky Deluxe) 70-5
Usměrňovací lamely sklopné desky (elektrický motor) – Nastavení (zbytky Deluxe) 70-5
Usměrňovací lamely sklopné desky (ruční seřízení) – Výrobní nastavení (zbytky Deluxe) 70-6
Usměrňovací lamely sklopné desky (elektrické seřízení) – Výrobní nastavení (zbytky Deluxe) 70-7
Sklopná deska PowerCast™ – Seřízení (volitelné) 70-8
Nůž sklopné desky PowerCast™ – Výměna (volitelné) 70-8
Sklopná deska PowerCast™ (volitelná), zadní kryty 70-9
Odváděcí clona materiálu 70-9
Vzduchové průduchy 70-10
Dno odmítacího bubnu (pokud je součástí výbavy) – demontáž (zbytky Premium) 70-10
Regulační tyč řezačky (volitelné) 70-11
Uložení protiostří řezačky (bez elektrického ovládacího mechanismu) – seřízení 70-11
Blok uložení protiostří řezačky (elektrický ovládací mechanismus) – demontáž (pokud je součástí výbavy) 70-12
Blok uložení protiostří řezačky (elektrický ovládací mechanismus) – montáž (pokud je součástí výbavy) 70-13
Protiostří řezačky (bez elektrického ovládacího mechanismu) – výměna 70-14
Protiostří řezačky (elektrický ovládací mechanismus) – výměna 70-15
Přístupový kryt řezačky 70-16
Nože rotoru řezačky pro jemný řez – výměna a uspořádání 70-17
Nože rotoru řezačky pro velmi jemný řez – výměna a uspořádání 70-18
Střední separační nůž – Výměna (vylepšená verze hradítka PowerCast™) 70-19
Nože řezačky – centrování 70-20
Spínač nastavení drtiče slámy 70-21
Počet otáček hnacího ústrojí řezačky - změna 70-21
Usměrňovací lamely zadní sklopné desky – Nastavení (zbytky Intermediate/Premium) 70-22

Strana

Usměrňovací lamely sklopné desky (elektrický motor) – Nastavení (zbytky Intermediate/Premium) 70-23
Usměrňovací lamely sklopné desky (elektrické seřízení) – Výrobní nastavení (zbytky Intermediate/Premium) 70-24
Kotouče rozšířeného rozhazovače PowerCast – výměna 70-25
Rozhazovač (obecné informace) 70-26
Rozhazovač – Poloha pro ukládání do řádků 70-26
Rozhazovač – Spouštění dolů 70-27
Kotouče rozhazovače (jednorychlostní) - výměna 70-28
Kotouče rozhazovače (dvourychlostní) - výměna 70-29
Rozhazovač slámy s širokým rozsahem (volitelné) 70-30
Napnutí hnacího řemene řezačky – seřízení 70-30
Řemen drtiče slámy—výměna 70-31
Hnací řemen pomocného hřídele řezačky – seřízení 70-34
Řemen pomocného hřídele řezačky – výměna (typ A) 70-34
Řemen pomocného hřídele řezačky – výměna (typ B) 70-37

Zásobník zrna a vyprazdňovací systém
Zásobník zrna/přístupový žebřík k motoru 75-1
Vzorkovací žlab zásobníku zrna 75-1
Čisticí dvířka zásobníku zrna 75-1
Snímače naplnění zásobníku zrna – seřizování 75-2
Kryty zásobníku zrna (jsou-li ve výbavě) – Provoz 75-2
Kryty zásobníku zrna (jsou-li ve výbavě) - Nastavení 75-3
Kryty příčného šnekového dopravníku v zásobníku zrna 75-3
Kryty příčného šnekového dopravníku ActiveYield™ (pokud je součástí výbavy) – Demontáž 75-4
Umístění snímačů ActiveYield™ (pokud jsou součástí výbavy) 75-5
Umístění střižných šroubů 75-6
Střižný šroub pohonu vyprazdňovacího dopravníku 75-6
Deflektor nakládacího šnekového dopravníku zásobníku zrna 75-7
Šnekový dopravník zásobníku zrna (nástavce zásobníku zrna) – sklápění 75-7
Šnekový dopravník zásobníku zrna (kryty zásobníku zrna) — Nastavení 75-7
Deska snímače průtoku (nástavce zásobníku zrna) – Čištění 75-8
Deska snímače průtoku (kryty zásobníku zrna) – čištění 75-9
Řetěz pohonu vyprazdňovacího šnekového dopravníku – seřizování 75-9
Články hnacího ústrojí vyprazdňovacího šnekového dopravníku – demontáž 75-10
Kolébková podpěra vyprazdňovacího šnekového dopravníku – Seřizování 75-10
Poloha vyprazdňovacího šnekového dopravníku – nastavení (typ A) 75-11

Strana

Poloha vyprazdňovacího šnekového dopravníku – nastavení (typ B) 75-11
Polohy uzamykacího ramene vyprazdňovacího šnekového dopravníku 75-12
Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku – Výměna (typ A) 75-12
Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku – výměna (typ B) 75-14

Údržba—elektrická soustava
Svaøová ní v blí zkosti elektronické øí dicí jednotky 80-1
Udržování konektorů elektronické řídicí jednotky v čistotě 80-1
Dodržování zásad bezpečnosti 80-1
Základy manipulace s elektrickými součástkami/pokyny pro vozidla vybavená počítačově řízenými systémy 80-2
Bezpečná manipulace s akumulátorovými bateriemi 80-2
Akumulátorové baterie – bezpečná instalace 80-3
Kabely akumulátorové baterie – zapojení 80-4
Akumulátorové baterie – dobíjení 80-4
Akumulátorové baterie – kontrola měrné hmotnosti elektrolytu 80-4
Akumulátory – připojení pomocného akumulátoru 80-5
Akumulátory – demontáž a montáž (typ A) 80-6
Akumulátory – demontáž a montáž (typ B) 80-7
Odpojovač akumulátoru 80-7
Pojistková skříňka stroje 80-8
Tavné pojistky 80-9
Pojistková skříňka v kabině 80-9
Bezpečnost při používání videa 80-10
Schopnost rozhraní přehrávat video 80-10
Seřízení kamer (jsou-li součástí vybavení) 80-11
Bezpečnostní pokyny pro výměnu halogenových žárovek 80-11
Halogenová žárovka čelního světlometu kabiny – výměna 80-12
Halogenová žárovka čelního světlometu kabiny – nastavení 80-12
Halogenová žárovka čelního světlometu kabiny (dálková a potkávací světla) – výměna 80-13
Halogenová žárovka čelního světlometu kabiny (dálková a potkávací světla) – nastavení 80-13
Světlomety kabiny (dálková a potkávací diodová [LED] světla – (pokud jsou součástí výbavy) – Výměna 80-14
Světlomety kabiny (dálková a potkávací diodová [LED] světla – (pokud jsou součástí výbavy) – Nastavení 80-14
Halogenová žárovka čelního osvětlení (pokud je součástí výbavy) – výměna 80-14
Diody LED čelního osvětlení (pokud je součástí výbavy) – výměna 80-15
Žárovka dolního jízdního světla (je-li ve výbavě) — Výměna 80-15
Dolní jízdní světla (pokud jsou součástí výbavy) – Nastavení 80-16
Diodové (LED) osvětlení (volitelné) – Výměna 80-16

Strana

Diodové (LED) osvětlení (volitelné) – Seřízení 80-17
Výměna zvláštního výstražného světelného zařízení (typ A) 80-18
Výměna majáků (typ B) 80-19
Halogenová žárovka pracovního osvětlení (pokud je součástí výbavy) – výměna 80-19
Dioda LED pracovního osvětlení (pokud je součástí výbavy) – výměna 80-20
Halogenová žárovka řádkového hledacího světlometu a osvětlení sítové skříně (pokud je součástí výbavy) – výměna 80-20
Dioda LED řádkového hledacího světlometu a osvětlení sítové skříně (pokud je součástí výbavy) – výměna 80-21
Výstražná/obrysová světla, obrysová/brzdová světla a zadní výstražná světla – Výměna 80-21
Vnitřní osvětlení kabiny - výměna 80-22
Světlo pro čtení map - Výměna 80-22

Pojezd a zadní náprava
Bezpečná údržba pneumatik 85-1
Přeprava po silnici s připojeným žacím válem 85-1
Ošetřování a údržba pneumatik 85-1
Základní informace o pneumatikách 85-2
Typy běhounů pneumatik 85-2
Tlak v předních pneumatikách (S760 a S770) 85-3
Tlak v předních pneumatikách (S780, S785 a S790) 85-5
Tlak v předních pneumatikách (HillMaster) 85-7
Tlak v zadních pneumatikách (S760 a S770) 85-8
Tlak v zadních pneumatikách (S780, S785 a S790) 85-9
Tlak v zadních pneumatikách (HillMaster) 85-10
Informace o předních a zadních pneumatikách 85-10
Montážní čep hnacího kola 85-11
Utahovací moment šroubů hnacích kol 85-11
Přesazení kol přední nápravy 85-11
Příprava dvojitých kol pro přepravu nebo servis 85-12
Samolepicí štítek s rozmístěním podpěrných míst 85-12
Rozmístění podpěrných míst 85-13
Demontáž předních kol 85-14
Montáž předních kol 85-18
Utahovací moment šroubů zadních kol 85-22
Použití dotěžování kapalinou 85-22
Požadavky na přídavná závaží 85-24
Požadavky na přídavná závaží (HillMaster) 85-25

Přeprava
Přeprava po silnici s připojeným žacím válem 90-1
Kryt šikmého dopravníku pro jízdu po pozemních komunikacích (pouze Německo) 90-1
Připevnění a sejmutí přídavných závaží skříně vkládacího ústrojí (pokud jsou součástí výbavy) 90-1
Konzola komory sání motoru (přepravní poloha) (pokud je součástí výbavy) 90-1
Jízda se sklízecí mlátičkou po pozemních komunikacích 90-1

Strana

Přeprava stroje na přívěsu 90-5
Štítek označující umístění vázacích bodů stroje 90-11
Vázací body stroje 90-11
Rozmístění podpěrných míst 90-12
Přepravní pokyny 90-12
Vlečení stroje (s převodovkou s mechanickým řazením) 90-12
Manuálně ovládaný závěs pro přívěs – Připojení (standard) 90-13
Poloautomatický závěs pro přívěs – Připojení (volitelný) 90-13
Přední tažný hák 90-14
Zadní přípojný hák 90-14

Rady pro sklizeň
Provoz při nízkých teplotách 95-1
Sklizňové tipy 95-1
Kombinace automatického ovládání žacího válu 95-2
Změna kódu poloměru pneumatik 95-4
Kalibrace výnosu z jednoho bodu nebo z více bodů 95-4

Nastavení podle plodiny
Vojtěška a ječmen 100-1
Řepka jarní a cizrna 100-2
Kukuřice (suchá) a kukuřice (vlhká) 100-3
Mix kukuřičných klasů a jedlých fazolí 100-4
Len a travní semeno 100-5
Guar (hroznové fazole) a čočka 100-6
Vlčí bob a proso 100-7
Hořčice a fazole navy 100-8
Oves a hrách 100-9
Pražená kukuřice a řepkové semeno (suché) .. 100-10
Řepkové semeno (zelené) a rýže 100-11
Žito a světlice barvířská 100-12
Čirok (milo) a sójové boby 100-13
Slunečnice a žitovec 100-14
Pšenice obtížná a pšenice normální 100-15
Stránka s popisem poznámek pod čarou 100-15
Doporučení pro mláticí koš 100-16
Postup vypínání stroje 100-17
Tabulka přijatelných hodnot vlhkosti a hustoty .. 100-18
Tabulka standardních hmotností 100-18

Vyrovnávací systém HillMaster™ (pokud je součástí výbavy)
Systém HillMaster™ (Obecné informace) 105-1
HillMaster™ Každodenní přípravné práce 105-3
Spínače vyrovnávání HillMaster™ 105-3

Pásy John Deere (pokud jsou součástí výbavy)
Fotografie stroje 110-1
Bezpečnostní pokyny pro provoz pásové techniky 110-1
Návod k použití 110-1
Hydraulický zásobník 110-1
Přístupový žebřík kabiny/plošiny 110-2
Polohy žebříku kabiny (pásy široké 60.9 cm (24 in)) 110-2

Strana

Polohy žebříku kabiny (pásy široké 76.2 cm (30 in) a 91.4 cm (36 in)) 110-2
Polohy žebříku kabiny (složení/rozložení ze země) 110-3
Polohy žebříku kabiny (složení/rozložení z plošiny) 110-4
Součásti pásu 110-5
Vlastnosti a výhody pásů 110-5
Provoz pásových strojů 110-6
Přepravní rychlosti po silnici 110-7
Systém napínání pásů 110-8
Čištění pásů 110-8
Prostory pro čištění pásu 110-8
Tabulka servisních intervalů 110-9
Ošetřování pásů a zabíhání 110-9
Kritéria výměny pásů 110-10
Hydraulický olej 110-10
Kontrola oleje v koncových převodech 110-10
Kontrola oleje 110-11
Výměna oleje v koncových převodech 110-11
Výměna oleje 110-12
Specifikace 110-13
Rozměry modulu pásů 110-13
Rozměry sklízecí mlátičky 110-14
Referenční body rozměrů 110-15
Prohlášení ES o začlenění částečně zkompletovaného stroje 110-16
Prohlášení o začlenění částečně zkompletovaného stroje pro UK 110-17
Identifikační štítky pásů 110-18
Umístění identifikačního štítku 110-18

Prevence vzniku požáru
Doporučené postupy protipožární prevence 115-1
Obsluha hasicího přístroje 115-1
Plnicí kapalinový hasicí přístroj (Evropa, Austrálie a Nový Zéland) (je-li požadován) 115-2
Dodržujte pravidla bezpečné manipulace s palivem - zabraňte vzniku požáru 115-2
Buďte připraveni na nouzové situace 115-2
Dodržujte bezpečnost při manipulaci se startovací kapalinou 115-3
Odstraňte usazený materiál 115-3
Hasicí přístroj (Evropa) 115-3
Hasicí přístroje (Austrálie a Nový Zéland) 115-4
Hasicí přístroje (Euroasijský ekonomický svaz) 115-4
Umístění hasicích přístrojů 115-5
V případě požáru 115-5
Čištění prostoru motoru 115-6

Čištění stroje
Obecné pokyny pro čištění 120-1
Kód rychlé reakce (QR) 120-1
Vyčistění stroje (pravidelné čištění) 120-1
Vyčistění stroje (každoroční vyčištění a v případě speciálních zrnin) 120-7

Paliva a maziva
Dodržujte pravidla bezpečné manipulace s palivem - zabraňte vzniku požáru 125-1
Při doplňování paliva předcházejte riziku výboje elektrostatického náboje 125-1
Palivová nádrž – plnění 125-1

Strana

Manipulace a skladování paliva pro vznětové motory 125-2
Motorová nafta 125-2
Bionafta 125-3
Mazací schopnost paliva pro vznětové motory 125-4
Doplňkové přísady paliv pro vznětové motory 125-5
Testování motorové nafty 125-5
Minimalizování vlivu nízkých okolních teplot na vznětové motory 125-5
Kapalina výfuku pro vznětové motory (DEF) – pro použití v motorech vybavených selektivní katalytickou redukcí (SCR) 125-6
Testování kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) 125-7
Skladování kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) 125-7
Doplňování nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) 125-8
Likvidace kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) 125-8
Chladicí kapalina pro vznětové motory (motory s mokrými vložkami válců) 125-9
Přísada do chladicí kapaliny John Deere Cool-Gard II 125-10
Provoz v teplém podnebí 125-10
Kvalita vody pro míchání s koncentrátem chladicí kapaliny 125-10
Test bodu mrazu chladicí kapaliny 125-11
Záběhový olej pro vznětové motory – s bezemisní certifikací a s certifikací emisních norem Tier 1, Tier 2, Tier 3, Stage I, Stage II a Stage III 125-12
Záběhový motorový olej John Deere Break-In Plus – Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB, Stage IV a Stage V 125-12
Motorový olej pro vznětové motory – motory Tier 2 a Stage II 125-13
Motorový olej pro vznětové motory – Motory Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB, Stage IV a Stage V 125-13
Interval výměny motorového oleje pro vznětové motory pro provoz ve vysokých nadmořských výškách 125-14
Intervaly výměny motorového oleje a filtru – motory Tier 2 a Stage II 125-14
Servisní intervaly výměny motorového oleje a filtru – Motory Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB, Stage IV a Stage V 125-15
Oilscan a CoolScan 125-15
Olej převodovky ProDrive, šikmého dopravníku CommandTouch s vícestupňovým pohonem, hydrostatického hnacího ústrojí, hlavní hydraulické soustavy a hlavní převodovky motoru 125-16
Oleje pro převodovky (s mechanickým nebo tlačítkovým řazením), koncové převody, vynášecí šnekový dopravník, hlavní předlohový hřídel a dvoustupňovou převodovku pohonu separačního ústrojí 125-16
Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí 125-17
Mazací tuk 125-17
Brzdová kapalina (je-li ve výbavě) 125-17

Strana

Filtry oleje 125-18
Filtry paliva 125-18
Alternativní a syntetická maziva 125-18
Skladování maziv 125-18
Kombinace maziv 125-18

Mazání a údržba
Servisní interval – Nastavení nebo mazání 130-1
Rozmístění štítků pro mazání 130-1
Výměna hydraulických hadic 130-1
Čistota hydraulické soustavy 130-2
Tlak akumulátoru 130-2
Používání vysokotlakých čističů 130-2
Pomocí stlačeného vzduchu 130-3
Symboly mazání 130-3
Provádějte servis vozidla v předepsaných intervalech 130-3
Důležitá upozornění 130-3

Údržba—vždy po 10 hodinách provozu
Tabulka servisních intervalů – vždy po 10 hodinách provozu 130-A-1
Výška hladiny motorového oleje 130-A-2
Chladicí kapalina motoru 130-A-3
Rotační síto, chladič oleje, kondenzátor, výměník a chladič plnicího vzduchu 130-A-3
Olej hydrostatického/hydraulického okruhu 130-A-5
Olej hlavní převodovky motoru 130-A-5
Nádobka vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení) 130-A-5
Předřazený palivový filtr 130-A-5
Otočné čepy hydromotoru dvoustupňového pohonu zadní nápravy (podmáčený terén) . 130-A-6
Ložiska nápravy / otočné čepy pro velké a extrémně velké zatížení bez pohonu zadní nápravy (bahnité podmínky) 130-A-6
Vnější ložiska koncových převodů (bahnité podmínky) 130-A-6
Výpustná hadice klimatizace 130-A-6
Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí (s proměnnými otáčkami) (stroje S760 a S770) (náročné podmínky) 130-A-7
Lapač kamenů 130-A-7
Kluzná spojka šikmého dopravníku omlatu (plodiny s vysokou náročností sklizně) (stroje S780, S785 a S790) 130-A-7
Kamera ActiveVision systému omlatu (pokud je součástí výbavy) 130-A-7
Kamera ActiveVision zrnového dopravníku (pokud je součástí výbavy) 130-A-8
Centrální mazací zásobník (pokud je součástí výbavy) (stroje HillMaster™) 130-A-8
Čep koncových převodů (bez centrálního mazacího zásobníku) (stroje HillMaster™) . 130-A-8
Čep otočného uložení hlavního válce náklonu žacího válu (bez centrálního mazacího zásobníku) (stroje HillMaster™) . 130-A-8
Těleso vyrovnávacího válce (bez centrálního mazacího zásobníku) (stroje HillMaster™) . 130-A-9

Údržba—vždy po 50 hodinách provozu
Tabulka servisních intervalů – vždy po 50 hodinách provozu 130-B-1

Strana

Otočné čepy hydromotoru dvoustupňového pohonu zadní nápravy (běžné podmínky) .. 130-B-2
Ložiska nápravy a otočné čepy pro velké a extrémně velké zatížení bez pohonu zadní nápravy (normální podmínky) 130-B-2
Vnější ložiska koncových převodů (běžné podmínky) 130-B-2
Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí (s proměnnými otáčkami) (stroje S760 a S770) (normální podmínky) 130-B-2
Olej převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí 130-B-3
Horní řemenice skříně vkládacího ústrojí s proměnnými otáčkami (stroje S760 a S770)..... 130-B-3
Příčný náklon skříně vkládacího ústrojí 130-B-3
Hnané a hnací řemenice variátoru separačního ústrojí: 130-B-4
Hnané a hnací řemenice variátoru separačního ústrojí (stroje S770 volitelně, S780, S785 a S790)..... 130-B-4
Čištění horních a dolních řemenic variátoru ventilátoru 130-B-4
Předřazený palivový filtr 130-B-5
Olej dvourychlostního pohonu separátoru 130-B-5
Odlučovač vody hlavního palivového filtru 130-B-5
Chladič, chladič plnicího vzduchu, chladič oleje a kondenzátor..... 130-B-5
Snímač průchodu materiálu 130-B-6
Filtr čerstvého vzduchu přiváděného do kabiny 130-B-6
Snímač vlhkosti (pokud je součástí výbavy) ... 130-B-6
Šnekový dopravník obtoku snímače vlhkosti (podle potřeby) 130-B-7
Mazání kluzné spojky šikmého dopravníku omlatu (plodiny s normální náročností sklizně) (stroje S780, S785 a S790)..... 130-B-7
Přípojky koncového převodu 130-B-7

Údržba—po prvních 100 hodinách provozu

Tabulka servisních intervalů – Po prvních 100 hodinách..... 130-C-1
Filtr hlavní převodovky motoru (stroje S760 a S770 ProDrive™) 130-C-1
Filtr mazacího oleje hlavní převodovky motoru (stroje ProDrive™) 130-C-1

Údržba – po každých 100 hodinách

Tabulka servisních intervalů – po každých 100 hodinách..... 130-D-1
Tlak v pneumatikách a utahovací moment šroubů 130-D-1

Údržba – po každých 200 hodinách

Tabulka servisních intervalů – Po každých 200 hodinách..... 130-E-1
Recirkulační filtr 130-E-1
Hlavní předlohový hřídel (skříň vkládacího ústrojí s vícestupňovým pohonem na strojích S770, S780, S785 a S790)..... 130-E-1
Hnané a hnací řemenice variátoru separačního ústrojí (stroje S760 a S770).... 130-E-2

Strana

Údržba – po každých 250 hodinách

Tabulka servisních intervalů – po každých 250 hodinách..... 130-F-1
Motorový olej a filtr (Tier 2/stupeň II) 130-F-1
Motorový olej a filtr (Final Tier 4 / stupeň V) ... 130-F-2
Průduch palivové nádrže 130-F-3
Průduch nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / stupeň V)..... 130-F-3

Údržba – Po každých 400 hodinách

Tabulka servisních intervalů – po každých 400 hodinách..... 130-G-1
Předřazený palivový filtr 130-G-1
Odlučovač vody 130-G-2
Hlavní a sekundární palivový filtr 130-G-2
Hnané a hnací řemenice motoru s proměnnými otáčkami (Final Tier 4 / stupeň V) (stroje S760 a S770)..... 130-G-3
Horní převodovka pohonu vykládacího šroubového dopravníku 130-G-3
Ložisko řemenice hydrogenerátoru pohonu žacího válu a přihláněče..... 130-G-4
Drážkový spoj hlavního předlohového hřídele (bez skříně vkládacího ústrojí s volbou více otáček) 130-G-4
Horní převodovka svislého vyprazdňovacího šnekového dopravníku (stroje S780, S785 a S790)..... 130-G-4
Ložisko hnacího hřídele řezačky / vyprazdňovacího ústrojí 130-G-4
Hnací řemenice variátoru 130-G-5
Ložiska urychlovacího vkládacího rotoru 130-G-5
Tabulka servisních intervalů – Po každých 400 hodinách (pokračování) 130-G-6
Kluzná spojka hnacího ústrojí šnekového dopravníku omlatu (stroje S760 a S770) 130-G-6
Kluzná spojka hnacího ústrojí šnekového dopravníku 130-G-7
Skupina maznic na pravé straně 130-G-7
Ložiska odmítacího bubnu (volitelné) (stroje S770, S780, S785 a S790)..... 130-G-7
Ložiska odmítacího bubnu 130-G-7
Ložiska hřídele čisticího ventilátoru 130-G-7
Spojovací tyč zadní nápravy 130-G-8
Kotouč rozhazovače (je-li součástí vybavení) . 130-G-8
Olej v převodovce odmítacího bubnu (volitelná) (stroje S770, S780, S785 a S790)..... 130-G-8
Olej pohonu separačního ústrojí 130-G-8
Olej koncového převodu 130-G-8
Tabulka servisních intervalů – po každých 400 hodinách (pokračování) 130-G-10
Převodový olej (stroje S760 a S770 bez převodovky ProDrive™) 130-G-11
Lanovody válce parkovací brzdy (stroje S760 a S770 s tlačítky řazenou převodovkou) ...130-G-11
Akumulátory 130-G-11
Filtr hydraulického/hydrostatického oleje (stroje S760 a S770).....130-G-11
Filtr plnění hydrostatického okruhu 130-G-12
Filtr hlavní převodovky motoru 130-G-12
Vzduchový filtr systému řízení motorových zplodin (Final Tier 4 / stupeň V) 130-G-12
Hasicí přístroje 130-G-13

Strana

Olej převodovky hlavního předlohového hřídele (skříň vkládacího ústrojí s pohonem s proměnnými a fixními otáčkami) 130-G-13
Brzdová kapalina (stroje S760 a S770 bez převodovky ProDrive™) 130-G-13
Tabulka servisních intervalů—vždy po 400 hodinách (pokračování) 130-G-14
Bezpečnostní pásy sedadla 130-G-15
ProDrive™/Filtr mazacího oleje hlavní převodovky motoru (stroje ProDrive™) 130-G-15
Kluzná spojka skříně vkládacího ústrojí 130-G-15
Matice elektromagnetické spojky adaptéru (skříň vkládacího ústrojí s pevnou a proměnlivou rychlostí) 130-G-15
Vícestupňová skříň pohonu vkládacího ústrojí (stroje S770, S780, S785 a S790).. 130-G-16
Olej převodovky šnekového dopravníku 130-G-16
Průduch nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / stupeň V)..... 130-G-16
Průduch palivové nádrže 130-G-16
Vložky vzduchového filtru 130-G-17
Snímač vlhkosti (pokud je součástí výbavy) . 130-G-17
Šnekový dopravník obtoku snímače vlhkosti (podle potřeby) 130-G-17
Vysoušecí kazeta kamery ActiveVision (pokud je součástí výbavy) 130-G-18

Údržba—vždy po 800 hodinách provozu

Tabulka servisních intervalů – Po každých 800 hodinách..... 130-H-1
Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí 130-H-1

Údržba – po každých 1000 hodinách

Tabulka servisních intervalů – Po každých 1000 hodinách (stroje s ProDrive™) 130-I-1
Výměna oleje hlavní převodovky motoru 130-I-1
Filtr nádrže hydraulického oleje (S780, S785 a S790)..... 130-I-2
Tabulka servisních intervalů – po každých 1000 hodinách (pokračování)..... 130-I-3
Výměna brzdové kapaliny (stroje S760 a S770) 130-I-3

Údržba – Po každých 2000 hodinách

Tabulka servisních intervalů – po každých 2000 hodinách 130-J-1
Nádrž hydrostatického/hydraulického oleje 130-J-2
Vůle ventilů motoru 130-J-2
Olej koncového převodu 130-J-2
Olej hlavní převodovky motoru (stroje bez ProDrive™) 130-J-3
Olej pohonu separačního ústrojí 130-J-3
Olej převodovky hlavního předlohového hřídele (pohon skříně vkládacího ústrojí s pohonem s proměnnými a fixními otáčkami).....130-J-3
Převodový olej (převodovka s mechanickým řazením a řazením tlačítky) 130-J-3
Olej v převodovce odmítacího bubnu (volitelná) (stroje S770, S780, S785 a S790).....130-J-4
Tabulka servisních intervalů – po každých 2000 hodinách (pokračování).....130-J-4
Kontrola tlumiče torzních kmitů klikového hřídele motoru (Final Tier 4 / Stage V) 130-J-5

Údržba—vždy po 2000 hodinách provozu nebo třech letech

Tabulka servisních intervalů – Po každých 2000 hodinách nebo třech letech 130-K-1
Výměna filtru dávkovací jednotky kapaliny výfuku vznětového motoru DEF (stroje S780, S785 a S790) 130-K-1
Výměna vřazeného filtru kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (stroje řady S780, S785 a S790)..... 130-K-2

Údržba – po 3500 hodinách provozu nebo třech letech

Tabulka servisních intervalů – Po každých 3500 hodinách nebo třech letech 130-L-1
Výměna filtru dávkovací jednotky kapaliny výfuku vznětového motoru DEF (stroje S760 a S770) 130-L-1
Výměna vřazeného filtru kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (stroje S760 a S770)..... 130-L-2

Údržba – vždy po 4500 hodinách provozu nebo pěti letech

Tabulka servisních intervalů – Po každých 4500 hodinách nebo pěti letech 130-M-1
Výměna tlumiče torzních kmitů klikového hřídele motoru (Tier 2 / Stage II) 130-M-1

Údržba – vždy po 6000 hodinách provozu nebo šesti letech

Tabulka servisních intervalů – Po každých 6000 hodinách nebo šesti letech 130-N-1
Chladicí soustava motoru 130-N-1

Údržba—podle potřeby

Tabulka servisních intervalů – Podle potřeby .. 130-O-1
Recirkulační filtr 130-O-1
Filtr čerstvého vzduchu přiváděného do kabiny 130-O-2
Nádržka ostřikovače skla čelního okna 130-O-2
Síto alternátoru 130-O-2
Snímač vlhkosti (pokud je součástí výbavy) ... 130-O-2
Šnekový dopravník obtoku snímače vlhkosti (podle potřeby) 130-O-3
Kamera ActiveVision zrnového dopravníku (pokud je součástí výbavy) 130-O-3
Kamera ActiveVision systému omlatu (pokud je součástí výbavy) 130-O-3
Vysoušecí kazeta kamery ActiveVision (pokud je součástí výbavy) 130-O-4
Třmeny držáku hasicího přístroje (pokud je součástí výbavy) 130-O-5
Čištění oken, zrcátek a světel 130-O-5

Strana

Údržba—podle potřeby (motorové kapaliny a filtry)
Informace týkající se emisí 130-P-1
Zadní žebřík a plošina 130-P-1
Přístupový kryt motorového filtru 130-P-1
Přístupové kryty motoru 130-P-1
Výměna nádobky se startovací kapalinou 130-P-1
Neupravujte výkon motoru ani palivovou soustavu a soustavu sání vzduchu 130-P-2
Palivový systém 130-P-2
Nádrž kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) – plnění (Final Tier 4 / stupeň V) 130-P-2
Nádrž kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) – vypuštění (Final Tier 4 / stupeň V) . 130-P-3
Přístup k filtru dávkovací jednotky kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / Stage V) 130-P-4
Přístup k vřazenému filtru kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / Stage V) 130-P-4
Čištění nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) 130-P-5
Palivová nádrž – plnění 130-P-5
Palivová nádrž - vypouštění 130-P-6
Palivová nádrž — Uzavírací ventil 130-P-6
Odlučovač vody hlavního palivového filtru – Vypuštění 130-P-6
Předřazený filtr paliva – Čistění 130-P-7
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) – Proplachování 130-P-7
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) – Výměna a čištění 130-P-8
Hlavní a sekundární filtrační vložka paliva – Výměna 130-P-9
Palivová soustava – Odvzdušňování 130-P-10
Chladicí soustava – Vypouštění 130-P-11
Chladicí soustava – plnění 130-P-12
Chladicí soustava – Příprava na zimu 130-P-13
Filtrační vložky filtru sání vzduchu – Demontáž 130-P-13
Soustava vzduchového kompresoru (je-li součástí výbavy) 130-P-14
Údržba a servis filtru pevných částic (Final Tier 4 / stupeň V) 130-P-14
Manipulace s obsahem filtru výfuku / filtru pevných částic a jeho likvidace (Final Tier 4 / stupeň V) 130-P-15
Likvidace výfukového filtru (Final Tier 4 / stupeň V) 130-P-15
Vzduchový filtr systému řízení motorových zplodin – demontáž (Final Tier 4 / stupeň V) 130-P-15

Údržba – podle potřeby (řemeny motoru 9,0 l)
Řemen motoru – Vedení (Tier 2/Stage II) 130-Q-1
Řemen vzduchového kompresoru/pohonu ventilátoru/příslušenství motoru – výměna (Tier 2/Stage II) 130-Q-1
Řemen rotačního síta - vedení 130-Q-3
Řemen rotačního síta – výměna 130-Q-3
Hnací řemen rotačního síta – výměna (Tier 2/ Stage II) 130-Q-4
Řemen motoru – vedení (Final Tier 4 / stupeň V) 130-Q-5
Řemen kompresoru klimatizace / alternátoru – výměna (Final Tier 4 / Stage V) 130-Q-5
Hnací řemen rotačního síta – výměna (Final Tier 4 / stupeň V) 130-Q-7
Hnací řemen sacího ventilátoru – výměna (Final Tier 4 / stupeň V) 130-Q-8
Hnaný řemen sacího ventilátoru – výměna (Final Tier 4 / stupeň V) 130-Q-8
Hnací řemen ventilátoru s proměnnými otáčkami – výměna (Final Tier 4 / stupeň V) 130-Q-9
Výměna řemenu vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení) (Final Tier 4 / stupeň V) 130-Q-12
Kartáč rotačního síta - seřizování 130-Q-15
Řemen řízení motorových zplodin – výměna (Final Tier 4 / stupeň V) 130-Q-15

Údržba – podle potřeby (řemeny motoru 13,5 l)
Řemen motoru – Vedení (Tier 2/Stage II) 130-R-1
Řemen vzduchového kompresoru/ příslušenství motoru – výměna (Tier 2/ Stage II) 130-R-1
Hnací řemen ventilátoru – výměna (Tier 2/ Stage II) 130-R-3
Řemen rotačního síta - vedení 130-R-5
Řemen rotačního síta – výměna 130-R-5
Hnací řemen rotačního síta – výměna (Tier 2/ Stage II) 130-R-7
Řemen motoru – vedení (Final Tier 4 / Stage V) 130-R-7
Řemen kompresoru klimatizace a alternátoru – výměna (Final Tier 4 / stupeň V) 130-R-8
Hnací řemen rotačního síta – výměna (Final Tier 4 / stupeň V) 130-R-11
Hnací řemen sacího ventilátoru – výměna (Final Tier 4 / stupeň V) 130-R-11
Výměna řemenu vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení) (Final Tier 4 / stupeň V) 130-R-12
Hnací řemen ventilátoru – výměna (Final Tier 4 / stupeň V) 130-R-13
Kartáč rotačního síta - seřizování 130-R-15
Řemen řízení motorových zplodin – výměna (Final Tier 4 / stupeň V) 130-R-16

Zjišťování a odstraňování závad
Skříň vkládacího ústrojí 135-1
Separátor 135-1
Hydrostatické ústrojí pohonu pojezdu 135-5
Pohon zadní nápravy (volitelný) 135-8
Řízení 135-8
Brzdy 135-8
Motor 135-9
Elektrická soustava 135-18
Vytápěcí zařízení 135-20
Soustava klimatizace 135-20
Snímač vlhkosti (je-li ve výbavě) 135-21
Snímač průchodu materiálu (je-li ve výbavě) ... 135-21
Combine Advisor™ 135-22

Strana

Uložení
Příprava stroje na odstavení 140-1
Ukončení skladování stroje 140-2

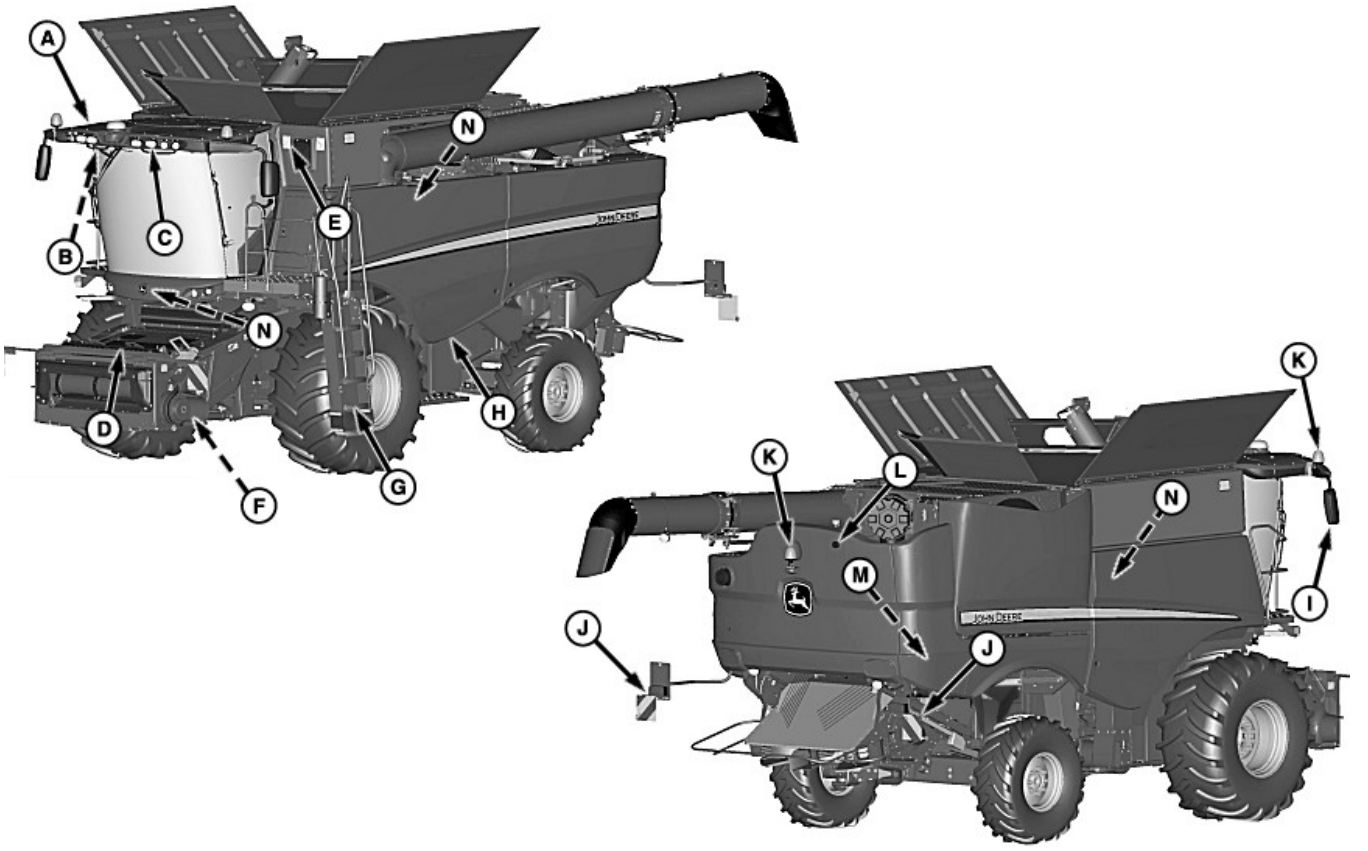
Specifikace
Provozní otáčky (S760 a S770)..... 145-1
Provozní otáčky (S780, S785 a S790)..... 145-3
Specifikace (S760 a S770) 145-5
Specifikace (S780, S785 a S790)..... 145-8
Rozměry (S760 a S770)..... 145-11
Rozměry (S770 HillMaster™) 145-12
Rozměry (S780, S785 a S790)..... 145-13
Rozměry (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ a S790 HillMaster™) 145-14
Referenční body rozměrů 145-15
Vibrace stroje 145-16
Hladina hluku 145-16
Pokyny bezpečnosti práce pro následnou montáž elektrických a elektronických zařízení a/nebo součástek 145-16
Prohlášení o shodě EU 145-17
Prohlášení o shodě UK 145-18
Eurasijská ekonomická unie 145-19
Předpokládaná životnost stroje 145-19
Fluorovaný skleníkový plyn 145-19
Emise oxidu uhličitého (CO_2) 145-20
Určení datového kódu 145-20
Prohlášení o shodě EU 145-22
Prohlášení o shodě UK 145-23
Eurasijská ekonomická unie – EAC 145-24
LICENČNÍ SMLOUVA PRO SOFTWARE MODULU ZPRACOVÁNÍ OBRAZU JOHN DEERE 145-25
Upozornění a licence softwaru jiných výrobců pro modul zpracování obrazu 145-28
Utahovací momenty svorníků a šroubů s unifikovaným palcovým závitem 145-29
Utahovací momenty šroubů s metrickým závitem 145-30

Identifikační čísla stroje
Vysvětlení výrobního čísla stroje 150-1
Identifikační čísla 150-1
Identifikační štítek stroje 150-2
Umístění identifikačního štítku stroje 150-2
Umístění štítku s prohlášením o shodě Eurasijské ekonomické unie 150-2
Interpretace výrobního čísla motoru 150-3
Výrobní číslo motoru (Tier 2/Stage II) 150-3
Výrobní číslo motoru (Final Tier 4 / stupeň V) 150-4
Výrobní číslo kabiny 150-4
Čerpadlo pohonu hydrostatické jednotky 150-4
Motor pohonu hydrostatické jednotky 150-4
Hydromotor dvoustupňového pohonu zadní nápravy 150-5
Skříň převodovky motoru 150-5
Převodovka rotoru 150-5
Převodovka 150-5
Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí 150-5
Vícestupňové ústrojí převodové skříně vkládacího ústrojí (je-li ve výbavě) 150-6
Řezačka (je-li součástí vybavení) 150-6
Sklopná deska s lamelami (Zbytky Deluxe, Intermediate a Premium)..... 150-6
Sklopná deska rozšířeného PowerCast™ (Zbytky Intermediate a Premium)..... 150-6
Kláskové hradítko PowerCast (zbytky Deluxe) 150-6
Rozhazovač (zbytky Deluxe) 150-7
Uschovejte doklad o vlastnictví 150-7
Zabezpečte stroj 150-7

Dostupná servisní literatura společnosti John Deere
Technické informace JDSLA-1

Servis John Deere vám zajistí hladký průběh prací
Náhradní díly John Deere IBC-1
Správné nástroje IBC-1
Dokonale školení technici IBC-1
Rychlé poskytování služeb IBC-1

Bezpečnostní prvky stroje



H115704—UN—31AUG15

Pohled zepředu a zezadu na bezpečnostní prvky

A—Bezpečnostní prvky kabiny: Systém přítomnosti řidiče na sedadle, elektronické blokování při startování motoru, bezpečnostní pásy, zvukové výstražné zařízení, okno pro nouzový východ, parkovací brzda, směrová světla
B—Madla
C—Čelní světlomety
D—Protiskluzové rohože
E—Bezpečnostní štítky
F—Mechanická bezpečnostní vzpěra (skříně vkládacího ústrojí)
G—Protiskluzové schůdky, plošina se zábradlím
H—Kryty
I—Vnější zpětná zrcátka
J—Výstražná světla a reflexní pásy
K—Zvláštní výstražná světelná zařízení – majáčky
L—Zvukové výstražné zařízení jízdy vzad
M—Protiskluzová servisní plošina se zábradlím
N—Funkce otočné bezpečnostní výstrahy: Osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky, osvětlení strniště, světla pro údržbu výklopného krytu

Kromě zde zobrazených bezpečnostních prvků přispívají k bezpečnému provozu stroje také jiné součásti a systémy, bezpečnostní světla umístěná na stroji a bezpečnostní informace a pokyny v návodu k použití, pokud jsou doprovázeny opatrností a zájmem způsobilého řidiče.

OUO6075,000413E-16-31AUG15

Rozlišení bezpečnostních informací

T81389—UN—28JUN13

Tento symbol upozorňuje na nebezpečí. Uvidíte-li na stroji nebo v tomto návodu tento výstražný symbol, dávejte pozor, protože hrozí potenciální riziko způsobení zranění.

Dodržujte doporučená opatření a zásady bezpečnosti při práci.

DX,ALERT-16-03OCT22

VÝZNAM VÝSTRAŽNÝCH NÁPISŮ

⚠ NEBEZPEČÍ

⚠ VAROVÁNÍ

⚠ POZOR

TS187—16—30SEP88

NEBEZPEČÍ; Výstražný nápis NEBEZPEČÍ označuje nebezpečnou situaci, která – pokud jí nebude zabráněno – bude mít za následek úmrtí nebo vážné poranění.

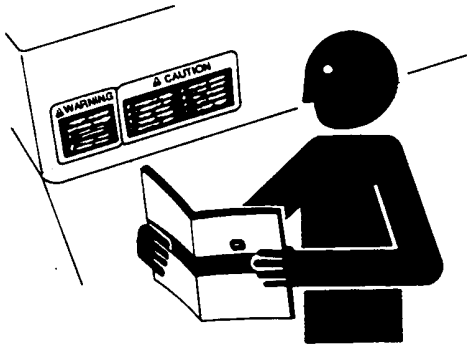
VAROVÁNÍ; Výstražný nápis VAROVÁNÍ označuje nebezpečnou situaci, která – pokud jí nebude zabráněno – by mohla mít za následek úmrtí nebo vážné poranění.

POZOR; Výstražný nápis POZOR označuje nebezpečnou situaci, která – pokud jí nebude zabráněno – by mohla mít za následek drobné nebo středně závažné poranění. Nápis POZOR také může upozorňovat na nebezpečné postupy související s událostmi, které mohou vést ke zranění osob.

Výstražné nápisy NEBEZPEČÍ, VAROVÁNÍ nebo POZOR se používají společně s výstražnými symboly. Heslo NEBEZPEČÍ označuje nejvážnější riziko. Výstražné značky NEBEZPEČÍ a VAROVÁNÍ jsou umístěny v blízkosti zdrojů nebezpečí. Výstražné značky typu POZOR udávají obecné zásady bezpečnosti. Označení POZOR upozorňuje také na bezpečnostní pokyny v této příručce.

DX,SIGNAL-16-05OCT16

Dodržujte bezpečnostní pokyny



TS201—UN—15APR13

Pečlivě se seznamte se všemi bezpečnostními pokyny v tomto návodu a s bezpečnostními štítky na stroji. Udržujte výstražné značky v dobrém stavu. Scházející nebo poškozené bezpečnostní štítky vyměňte. Zajistěte, aby nové komponenty zařízení a náhradní díly byly opatřeny správnými bezpečnostními štítky. Náhradní bezpečnostní štítky jsou k dostání u autorizovaného prodejce produktů John Deere.

Pro díly a součásti dodávané jinými dodavateli mohou být k dispozici další bezpečnostní informace, které nejsou uvedeny v tomto návodu k obsluze.

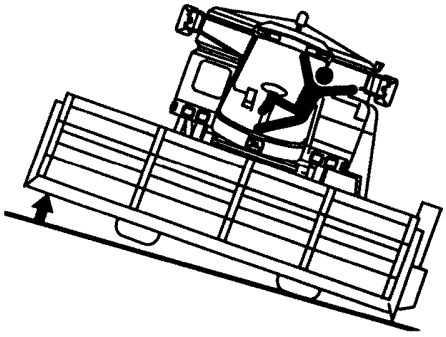
Naučte se, jak správně obsluhovat stroj a jak správně používat ovládací prvky. Nedovolte, aby stroj používala osoba bez zaškolení.

Udržujte vozidlo v dobrém provozním stavu. Nepovolené změny provedené na stroji zhoršují jeho funkce, snižují bezpečnost provozu a zkracují životnost stroje.

Nerozumíte-li jakékoli části tohoto návodu a potřebujete-li pomoc, kontaktujte prosím autorizovaného prodejce produktů John Deere.

DX,READ-16-01AUG22

Jízda se strojem



ZX002461

ZX002461—UN—16JUN95

Před řízením sklízecí mlátičky musí být všechny chrániče namontovány na svých místech. Při práci se strojem mějte dveře i okno zavřené (jsou-li součástí výbavy).

Před vyjetím vždy zkontrolujte, zda se v bezprostřední blízkosti stroje nenacházejí žádné osoby (například děti). Zkontrolujte, zda máte odpovídající výhled. Těsně před vyjetím použijte zvukové výstražné zařízení.

Pojezdovou rychlost vždy přizpůsobte silničním nebo polním podmínkám. Při jízdě do kopce nebo z kopce nebo ve svahu neprovádějte ostré zatáčky. Buďte zvláště opatrní při otáčení ve svahu s plným zásobníkem zrna.

Při připojování a odpojování adaptéru postupujte podle jeho návodu k obsluze.

Při změnách směru jízdy vždy mějte na paměti šířku včetně příslušenství a skutečnost, že zadní část sklízecí mlátičky vybočuje. Příslušenství a povrch vozovky mají vliv na vlastnosti sklízecí mlátičky.

Při jízdě ve svahu, na nerovném povrchu a před projížděním ostré zatáčky zpomalte. Před sjížděním z příkrého kopce zařaďte nižší rychlostní stupeň.

Zejména při jízdě ve svahu se vyhýbejte výmolům, příkopům a překážkám, které mohou způsobit převrácení sklízecí mlátičky.

OUO6075,0004F12-16-17SEP20

Způsobilost obsluhy

- Vlastníci strojů musí zajistit, aby obsluhu prováděly pouze zodpovědné a řádně zaškolené osoby, aby si tyto osoby přečetly návody k obsluze a související varování a aby byly obeznámeny s řádným a bezpečným způsobem obsluhy stroje.
- Věk, tělesná způsobilost a duševní stav mohou představovat faktory, které ovlivňují výskyt úrazů souvisejících s obsluhou stroje. Pracovníci obsluhy musí mít duševní i tělesné schopnosti, které jim umožní nastupování na stanoviště obsluhy a/nebo přístup k ovládacím prvkům tak, aby byl stroj obsluhován správným a bezpečným způsobem.
- Nedovolte dětem nebo nevyškoleným osobám pracovat se strojem. Poučte všechny pracovníky obsluhy, aby nepřeváželi děti na stroji ani na připojeném nářadí.
- Nikdy stroj neobsluhujte, jste-li rozptylováni, unavení nebo nezpůsobilí. Správné ovládání stroje vyžaduje plnou pozornost a bdělost pracovníka obsluhy.

DX,ABILITY-16-07DEC18

Dodržujte pravidla provozu na pozemních komunikacích

Při jízdě po pozemních komunikacích vždy dodržujte místní dopravní předpisy.

OUO6075,0000032-16-22JAN01

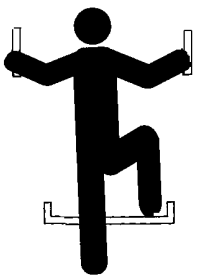
Kontrola bezpečného provozu stroje

Před zahájením práce vždy zkontrolujte stroj z hlediska provozní bezpečnosti a bezpečnosti pro provoz na pozemních komunikacích.

FX,READY-16-28FEB91

Používání schodů a madel

T6981AN—UN—15JUN89



T133468—UN—15APR13

Pády jsou významnou příčinou zranění.

Zabraňte pádu. Při nastupování a vystupování buďte otočeni ke stroji.

Při vstupování na stroj a sestupování ze stroje vždy dodržujte zásadu 3 kontaktních bodů během pohybu na schodech, madlech a zábradlí a také buďte obrácení

směrem ke stroji. Vyklopte a použijte zábradlí, kdykoliv polezete na horní část krytu motoru.

Dbejte zvlášť velké opatrnosti v kluzkých podmínkách, pokud se na povrchových plochách vyskytuje bahno, sníh nebo vlhkost. Udržujte schody čisté, zbavené mazacích tuků a olejů.

Nikdy neseskakujte ze stroje. Nikdy nevystupujte na stroj ani nesestupujte ze stroje, je-li v pohybu.

OUO6075,0004E97-16-17JUN20

Spolujezdce a děti udržujte mimo stroj

TS253—UN—23AUG88

Traktor může používat pouze řidič. Dbejte, aby na stroji nebyly přepravovány další osoby, s výjimkou zaškolování nebo krátkých pozorování.

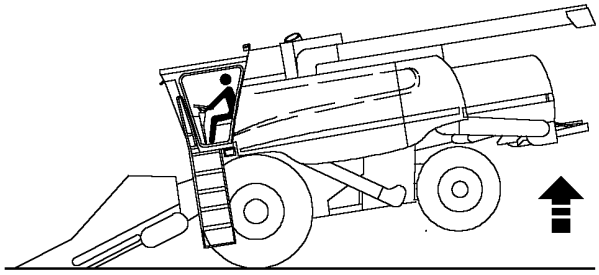
Další osoby, přepravované na stroji, jsou vystaveny nebezpečí zranění v důsledku vymrštění ze stroje. Tyto osoby rovněž omezují výhled řidiče a snižují bezpečnost práce se strojem.

Dbejte, aby se v blízkosti stroje ani v jeho kabině nezdržovaly děti, pokud je motor v činnosti.

Sedadlo spolujezdce smí být používáno pouze při zaškolení nebo krátkých pozorování stroje. Sedadlo není určeno pro přepravu dětí.

HX,AG,SF6904-16-22JUL99

Dotěžování sklízecí mlátičky pro bezpečný kontakt kol s povrchem terénu



H51907—UN—10FEB99

Provoz, řízení a brždění sklízecí mlátičky mohou být podstatně ovlivněny velkou hmotností vpředu neseného příslušenství, které mění polohu těžiště stroje.

Pro zajištění nezbytného kontaktu kol s povrchem terénu je nutné dotížit zadní část sklízecí mlátičky.

Dodržujte maximální přípustné zatížení náprav a maximální přípustnou celkovou hmotnost.

HX,AG,SF6782-16-05FEB99

Přeprava po silnici s připojeným žacím válem

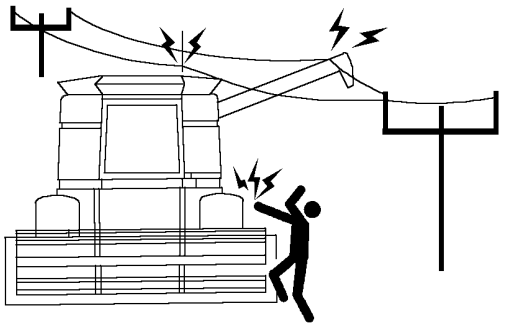
Dodržujte národní a místní zákony týkající se provozu sklízecí mlátičky na veřejných komunikacích.

Přeprava po veřejných komunikacích v Německu musí být schválena místním TUV, aby bylo uděleno povolení pro jízdu po silnici.

Požádejte a povolení u svého prodejce nebo ve výrobním závodě.

OUO6075,0004672-16-16MAR17

Dávejte pozor na elektrická nadzemní vedení



H52022—UN—14APR99

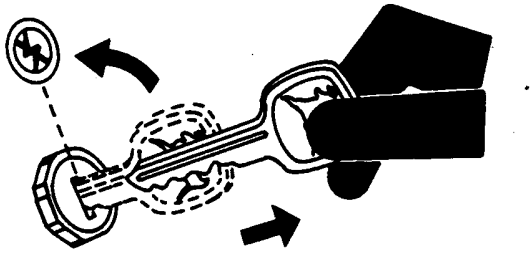
Před provozem po pozemních komunikacích přestavte koncovku vyprazdňovacího šnekového dopravníku do

přepravní polohy a sklopte nástupní madlo zásobníku zrna.

Před jízdou po pozemních komunikacích zajistěte anténu v přepravní poloze, může dojít ke kontaktu s nízko položenými nadzemními vedeními elektrického napětí. Důsledkem může být úraz řidiče elektrickým proudem.

HX,STSSA,D-16-22JUL99

Odstavení a opuštění stroje



TS230—UN—24MAY89

Spusťte přední nářadí sklízecí mlátičky na zem.

Před opuštěním stroje vypněte adaptér a separační ústrojí. Přestavte multifunkční páku do neutrální polohy a vypněte stroj. Zapněte parkovací brzdu, vyjměte klíček zapalování a zamkněte kabinu obsluhy.

Nikdy nenechávejte stroj bez dozoru, pokud je motor v činnosti.

Při jízdě nikdy neopouštějte kabinu obsluhy.

OUO6075,0004E18-16-25JUN20

Pracujte ve větraných prostorech

TS220—UN—15APR13

Výfukové plyny motoru mohou způsobit nevolnost nebo smrt. Je-li nutné provozovat motor v uzavřeném prostoru, opatřete výfukové potrubí hadicí odvádějící výfukové plyny mimo pracoviště.

Pokud není k dispozici taková hadice, zajistěte dostatečné větrání pomocí otevřených dveří.

DX,AIR-16-17FEB99

Dodržujte pravidla bezpečné manipulace s palivem - zabraňte vzniku požáru

TS202—UN—23AUG88

Při manipulaci s palivem dbejte opatrnosti: Jedná se o hořlavinu. Při doplňování palivové nádrže nekuřte, nepoužívejte otevřený plamen a zabraňte vzniku jisker.

Před doplňováním palivové nádrže vždy zastavte motor. Palivovou nádrž doplňujte mimo uzavřené prostory.

Zabraňte vzniku požáru. Udržujte stroj čistý, bez nánosů nečistot a mazacích tuků. Rozlité palivo vždy otřete.

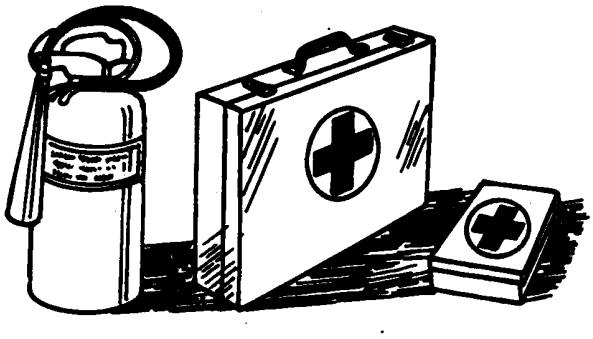
Pro přepravu hořlavých kapalin používejte výhradně schválené nádoby na palivo.

Nikdy neplňte nádobu na palivo v nákladním automobilu s plastovou vložkou dna. Před doplňováním vždy umístěte nádobu na palivo na povrch země. Před sejmutím víka kanystru se dotkněte nádoby na palivo hubicí automatického dávkovače paliva. Při plnění udržujte kontakt hubice automatického dávkovače paliva s nádobou na palivo.

Neskladujte nádobu na palivo v prostorách s otevřeným ohněm, jiskrami nebo věčným plamínkem, jako má ohřívač vody nebo jiná zařízení.

DX,FIRE1-16-12OCT11

Buďte připraveni na nouzové situace



TS291—UN—15APR13

Buďte připraveni na vznik požáru.

Hasicí přístroj a lékárničku uchovávejte na dosažitelném místě.

Důležitá telefonní čísla lékaře, pohotovostní lékařské služby, nemocnice a požární pohotovosti mějte připravena u telefonu.

DX,FIRE2-16-03MAR93

Dodržujte bezpečnost při manipulaci se startovací kapalinou

TS1356—UN—18MAR92

Startovací kapalina je hořlavina první třídy.

Při práci s touto kapalinou zamezte vzniku jisker a nepoužívejte otevřený oheň. Startovací kapalinu udržujte v bezpečné vzdálenosti od baterií a kabelů.

Aby nedošlo k neúmyslnému úniku startovací kapaliny při jejím skladování, vložte nádobky se startovací kapalinou do úložného kontejneru a skladujte je na chladném a chráněném místě.

Nádobu se startovací kapalinou nevhazujte do ohně ani nepropichujte.

Nepoužívejte startovací kapalinu, pokud je motor vybaven žhavicími svíčkami nebo zahřívacím zařízením nasávaného vzduchu.

DX,FIRE3-16-14MAR14

V případě požáru

TS227—UN—15APR13

POZOR: Zabraňte zranění osob.

Zastavte stroj ihned při prvních příznacích požáru. Požár lze zjistit podle zápachu kouře nebo vizuálně podle plamenů. Protože požár se šíří velkou rychlostí, ihned opusťte stroj a přemístěte se do bezpečné vzdálenosti. Nevracejte se ke stroji! Bezpečnost je nejdůležitější.

Zavolejte hasičskou jednotku. Přenosný hasicí přístroj lze použít pro uhašení drobného požáru nebo pro kontrolu požáru do příjezdu hasičů, ale tento typ hasicího přístroje má svá omezení. Vždy dbejte především na bezpečnost řidiče a osob v blízkosti stroje. Při hašení požáru stůjte po větru a mějte zajištěnou ústupovou cestu pro případ, že by se požár nepodařilo uhasit.

Prostudujte protipožární předpisy a seznamte se s rozmístěním a obsluhou prostředků protipožární ochrany. Místní hasičský sbor nebo prodejce hasicích přístrojů mohou nabízet doporučení a protipožární školení.

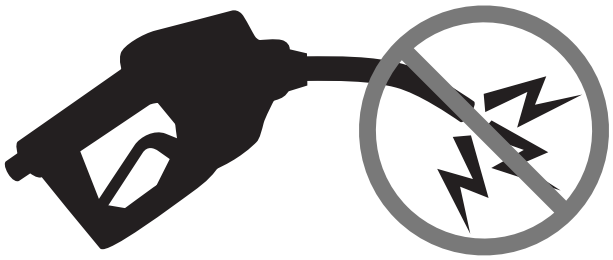
Pokud Váš hasicí přístroj neobsahuje pokyny k používání, dodržujte následující obecné pokyny:

1. Vytáhněte čep. Držte hasicí přístroj hubicí otočenou od sebe a uvolněte pojistný mechanizmus.
2. Směrujte hubici dolů. Natočte hasicí přístroj směrem k ohnisku požáru.
3. Pomalu a rovnoměrně stlačte páčku přístroje.
4. Natáčejte hubici ze strany na stranu.

DX,FIRE4-16-22AUG13

Při doplňování paliva předcházejte riziku výboje elektrostatického náboje

RG22142—UN—17MAR14



RG21992—UN—21AUG13

Odstraněním síry a dalších sloučenin z motorové nafty s ultra nízkým obsahem síry (ULSD) se snižuje její vodivost a zvyšuje možnost uchování elektrostatického náboje.

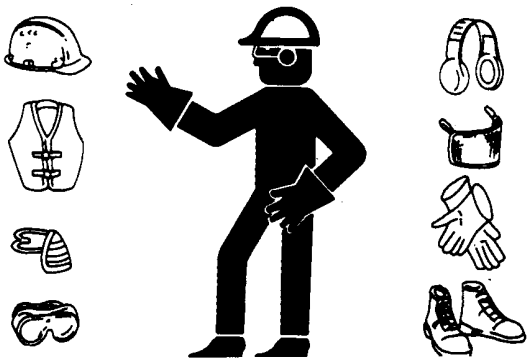
Rafinerie mohou do paliva přidat aditivum na ochranu proti elektrostatickému náboji. Existuje mnoho faktorů, které postupem času snižují efektivitu aditiva.

Když palivo ULSD protéká palivovou soustavou, mohou vzniknout statické výboje. Elektrostatický výboj v přítomnosti vznětlivých výparů může mít za následek vznik požáru nebo explozi.

Proto je důležité zajistit, aby celá soustava používaná při doplňování paliva stroje (nádrž, podávací čerpadlo, hadice, čerpací pistole a další) byla správně uzemněna a utěsněna. Obraťte se na dodavatele paliva, abyste se ujistili, že soustava na doplňování paliva splňuje předpisy správného uzemnění a utěsnění.

DX,FUEL,STATIC,ELEC-16-12JUL13

Používejte ochranný oděv



TS206—UN—15APR13

Při práci noste přiléhavý oděv a používejte vhodné ochranné pomůcky.

Bezpečný provoz stroje vyžaduje plnou pozornost obsluhy. Nerozptylujte se poslechem reprodukované hudby nebo radiopřijímače ze sluchátek.

DX,WEAR2-16-03MAR93

Udržujte bezpečnou vzdálenost od žacích válů

ES118704—UN—21MAR95

Žací lišta, šnek válu, přiháněč a válce vkládacího ústrojí nelze při jejich činnosti dokonale zakrytovat. Udržujte bezpečnou vzdálenost od těchto pohyblivých součástí stroje, pokud jsou v činnosti. Před zahájením údržby nebo uvolňování zaneseného stroje zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

OUO6075,00009E5-16-28SEP10

Zabraňte zachycení rukou noži

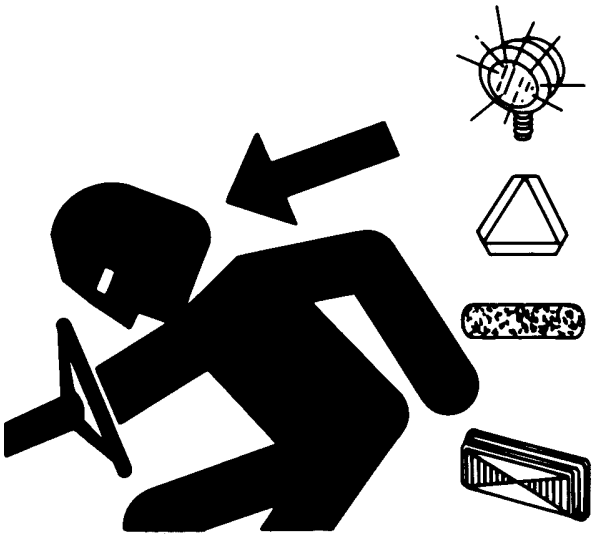
TS254—UN—23AUG88

Nikdy neodstraňuje překážky před žacím válem nebo na žacím válu, pokud není vypnutý pohon separačního ústrojí, zatažená parkovací brzda, zastavený motor a klíček spínací skříňky vytažený ze spínací skříňky.

Před nastartováním motoru se v blízkosti stroje nesmí zdržovat nepovolané osoby.

OUO6075,00009E6-16-28SEP10

Používejte bezpečnostní světla a zařízení



TS951—UN—12APR90

Zabraňte kolizím pomalu jedoucích traktorů s nářadím nebo samojízdných strojů s ostatními vozidly na pozemních komunikacích. Pravidelně sledujte provoz ve zpětném zrcátku, zejména při zatáčení, kdy je nutné signalizovat změnu směru pomocí směrových světel.

Ve dne i v noci používejte čelní světlomety, směrová světla a výstražné světelné zařízení. Dodržujte příslušné místní předpisy pro osvětlení a výstražné zařízení. Udržujte osvětlení a výstražné zařízení čisté a v dobrém stavu. Chybějící nebo poškozené osvětlení a označení vyměňte.

HX,STSSA,O-16-22JUL99

Používejte bezpečnostní pásy

TS1730—UN—24MAY13

Při práci nebo jízdě se strojem, ať už na místě obsluhy, nebo spolujezdce, vždy používejte bezpečnostní pás.

OUO6075,0004E96-16-17JUN20

Vyhřívané a odvětrávané sedadlo řidiče

H124189—UN—11MAY18

Nadměrné zahřívání sedadla může způsobit poranění obsluhy popálením nebo poškození sedadla. Při dlouhodobějším používání zahřívacího zařízení sedadla, dbejte na to, aby se snížilo nebezpečí popálení, zejména v případě, že obsluha nemůže pociťovat změny teploty nebo bolest pokožky. Na sedadlo nepokládejte předměty, které mohou způsobit přehřívání sedadla (plachta, polštář, povlak apod.).

DX,SEATHEATER-16-20NOV18

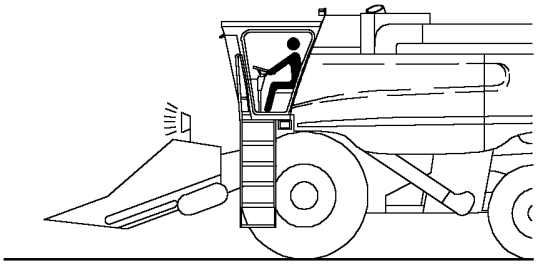
Sedadlo spolujezdce

TS1730—UN—24MAY13

Sedadlo spolujezdce, je-li ve výbavě, je určené pouze pro účely zaškolení obsluhy nebo provádění diagnostiky stroje.

DX,SEAT,NA-16-22AUG13

Bezpečná přeprava sklízecí mlátičky s žacím válem



H51909—UN—07MAY99

Pokud je to možné, nepřepravujte sklízecí mlátičku po pozemních komunikacích s připojeným žacím válem.

Pokud je přeprava sklízecí mlátičky s žacím válem nevyhnutelná, dbejte, aby byl žací vál opatřen výstražnými světly s přerušovanou činností, aby odrazky byly čisté a viditelné.

Při přepravě po komunikacích s velkým provozem, s malou šířkou, v kopcovitém terénu nebo při překonávání mostů je doporučováno používat doprovodné vozidlo.

Při přepravě se pohybujte takovou pojezdovou rychlostí, aby byly zajištěny bezpečné podmínky pro jízdu.

OUO6075,0000034-16-22JAN01

Zabraňte samovolnému rozjetí nebo neočekávaným pohybům stroje

H58737—UN—08JUL99

Zabraňte vzniku rizika zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného pohybu stroje nebo jeho součástí.

Je zakázáno startovat motor krátkým spojením na startéru nebo kontaktech elektromagnetů. Pokud jsou vyřazeny některé elektrické obvody, může dojít k samovolnému pohybu stroje nebo jeho součástí.

AG,OUO1035,792-16-08JUL99

Bezpečné provádění údržby

TS218—UN—23AUG88

Před začátkem práce se důkladně seznamte s postupem údržby. Pracujte na čistém a suchém místě.

Nikdy nepromazávejte, neprovádějte údržbu ani neseřizujte vozidlo, které je v pohybu. Dbejte, aby

nedošlo k zachycení rukou, nohou nebo oděvu pohyblivými součástmi. Zastavte všechna hnací ústrojí a pomocí ovládacích prvků odtlakujte potrubí a hadice soustavy. Spusťte nářadí na zem. Zastavte motor. Vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Nechejte stroj vychladnout.

Díly stroje, které musí být při údržbě zvednuty, zajistěte pevnými podpěrami.

Vždy dbejte na dobrý stav a odborně provedenou montáž všech dílů. Poškozené části okamžitě opravte. Opotřebené nebo poškozené díly vyměňte. Odstraňte všechny nánosy mastnoty, oleje nebo bahna.

U zařízení s vlastním pohonem odpojte před nastavováním elektrické soustavy nebo sváření na stroji zemnicí kabel baterie (-).

Dříve než zahájíte servis elektrického systému nebo sváření na stroji, odpojte kabelové svazky u vlečeného nářadí.

Pád při čištění nebo jiných pracích ve výškách může vést k vážnému poranění. Pro snadný přístup ke každému místu montáže použijte žebřík nebo plošinu. Používejte pevné a bezpečné opěrné body pro ruce a nohy.

DX,SERV-16-28FEB17

Svaøová ní v blí zkosti elektronické øí dicí jednotky

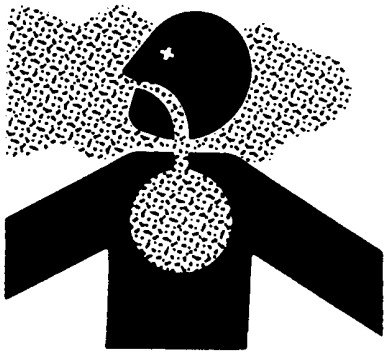
TS953—UN—15MAY90

DŮLEŽITÉ: Nestartujte motor s použití m zaøí zení pro obloukové svaøová ní . Použí vané elektrické proudy a napìtí jsou nadmìrnì velké a mohou zpùsobit neopravitelné poškození .

1. Odpojte zá porný (-) kabel akumulá torové baterie.
2. Odpojte kladný (+) kabel akumulá torové baterie.
3. Propojte nakrá tko kladný a zá porný kontakt. Nepøipojujte k rá mu vozidla.
4. Odstraòte veškerou kabelá ž z prostoru pro svaøová ní .
5. Pøipojte kostøicí svorku svaøovací ho zaøí zení co nejblí že ke svaøované mu mí stu a co nejdá le od øí dicí ch jednotek.
6. Po skonèení svaøová ní postupujte podle krokù 1-5 v obrá cené m poøadí .

DX,WW,ECU02-16-14AUG09

Před svařováním nebo zahříváním odstraňte nátěr



TS220—UN—15APR13

Zabraňte vzniku jedovatých výparů a prachu.

Nebezpečné výpary mohou být vytvářeny při zahřátí nátěru během svařování, pájení nebo používání plamene.

Před zahříváním odstraňte nátěr:

- Odstraňte barvu do minimální vzdálenosti 100 mm (4 in.) od místa, které bude při svařování zahřáté. Pokud není možné barvu odstranit, před zahříváním nebo svařováním si nasaďte respirátor.
- Odstraňujete-li nátěr pískováním nebo broušením, nevdechujte prach. Používejte vhodný respirátor.
- Odstraňujete-li nátěr rozpouštědlem nebo odstraňovačem nátěru, je nutné před svařováním důkladně odstranit použité prostředky mýdlovým roztokem. Z pracovní plochy odstraňte nádoby s rozpouštědly a jinými hořlavými látkami. Nechejte výpary rozptýlit po dobu alespoň 15 minut před zahájením svařování nebo zahřívání.

V prostorách, kde budete provádět svařování nepoužívejte rozpouštědla, která obsahují chlór.

Práci provádějte na místě, které je dobře větrané, aby toxické zplodiny a prach byly rozptýleny.

Dbejte na správné likvidování barev a rozpouštědel.

DX,PAINT-16-24JUL02

Vyvarujte se zahřátí vedení s kapalinami pod tlakem

TS953—UN—15MAY90

Při zahřívání vedení s kapalinami pod tlakem se může vytvořit hořlavá směs, která je schopná způsobit vážné popáleniny vám i osobám ve vaší blízkosti. Neprovádějte svařování, pájení nebo zahřívání plamenem v blízkosti vedení s kapalinou pod tlakem nebo s hořlavými látkami. Pokud teplo pronikne za místo bezprostředně ohřívané plamenem, může dojít k porušení tlakového potrubí.

DX,TORCH-16-10DEC04

Zabraňte kontaktu s pohyblivými součástmi

TS256—UN—23AUG88

Dbejte, aby nedošlo k zachycení rukou, nohou nebo oděvu pohyblivými poháněnými součástmi. Je zakázáno provádět čistění, mazání nebo seřizování stroje, pokud je motor v chodu.

H01,9000SA,E-16-15JUN90

Bezpečné čistění zásobníku zrna a odstraňování překážek

TS256—UN—23AUG88

Zabraňte vzniku vážného zranění nebo smrti v důsledku zachycení šnekovými dopravníky v zásobníku zrna. Křížové šroubové dopravníky nelze zcela zakrýt vzhledem k jejich funkci. Nevstupujte do zásobníku zrna, pokud je spuštěn motor. Před vstupem do zásobníku zrna odstraňte zbytky zrna, vždy zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky

Pokud zrno vytvoří překážku a přestane proudit do šnekových dopravníků, zastavte motor, vytáhněte klíček ze spínací skříňky a z pozice na krytu motorového prostoru, s použitím tyče uvolněte překážku bránicí průtoku zrna.

OUO6043,00015E2-16-24MAY04

Vyklizení prostoru rotujících hřídelů pohonu

TS1644—UN—22AUG95

Nepozornost v prostoru rotujících hnacích hřídelů může mít za následek těžká, dokonce smrtelná zranění.

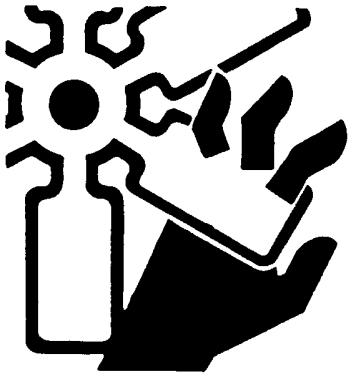
Všechny kryty musí být stále na svých místech. Zkontrolujte, zda se otočné ochranné kryty mohou volně otáčet.

Noste přiléhavý oděv. Zastavte motor a zkontrolujte, zda ustal pohyb všech rotačních součástí a hnacích ústrojí. Potom teprve provádějte seřizování, zapojování

nebo jiné údržbové práce na motoru nebo hnaných zařízení stroje.

DX,ROTATING-16-18AUG09

Namontujte všechny ochranné kryty a štíty



TS677—UN—21SEP89

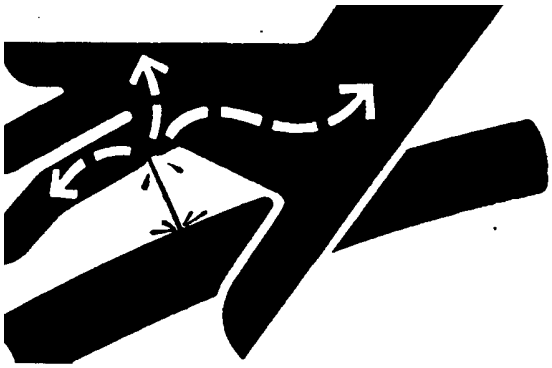
Rotující ventilátory, řemeny, řemenice a další hnací části mohou způsobit vážné zranění.

Během provozu musí být všechny kryty a štíty stále na svém místě.

Noste přiléhavý oděv. Zastavte motor a zkontrolujte, zda ustal pohyb ventilátorů, řemenů, řemenic a dalších hnacích součástí. Potom teprve provádějte seřizování, zapojování nebo čistění v blízkosti ventilátorů a jejich hnacích ústrojí.

OUO6075,0000C23-16-03MAY11

Vyvarujte se kontaktu s kapalinami pod vysokým tlakem



X9811—UN—23AUG88

Provádějte pravidelnou kontrolu hydraulických hadic – minimálně jednou ročně – zda nedochází k únikům, zda nejsou zkrouceny, pořezány, popraskány, odřeny, vybouleny, zkorodovány, zda nejsou obnaženy dráty nebo zda nejsou jinak opotřebovány nebo poškozeny.

Sestavy opotřebovaných nebo poškozených hadic ihned vyměňte a nahraďte je díly schválenými společností John Deere.

Unikající tlaková kapalina může proniknout pokožkou a způsobit vážné zranění.

Před rozpojováním spojů odtlakujte hydraulická a jiná potrubí. Před natlakováním všechny spoje utáhněte.

Netěsnosti vyhledejte pomocí kusu lepenky. Chraňte ruce a tělo před účinky kapalin pod tlakem.

Dojde-li k poranění, ihned vyhledejte lékařské ošetření. Pokud kapalina pronikne do pokožky, musí být chirurgicky odstraněna v průběhu několika hodin. V opačném případě může způsobit vznik sněti. Není-li lékař obeznámen s podobným typem poranění, je nutné, aby se obrátil na informované lékařské zdroje. Tyto informace jsou k dispozici v angličtině ve zdravotním oddělení Deere & Company v Moline, Illinois, U.S.A., volejte 1-800-822-8262 nebo +1 309-748-5636.

DX,FLUID-16-12OCT11

Vyvarujte se otevření vysokotlaké palivové soustavy

TS1343—UN—18MAR92

Kapalina pod vysokým tlakem, která zůstává v palivovém potrubí, může způsobit vážné zranění. Neodpojujte ani neprovádějte opravy palivových potrubí, snímačů nebo jiných součástí mezi vysokotlakým palivovým čerpadlem a vstřikovači u motorů vybavených palivovou soustavou s vysokotlakým zásobníkem (HPCR).

Opravy mohou provádět pouze technici, kteří jsou dobře seznámeni s tímto typem soustavy. (V případě opravy se obraťte na svého prodejce John Deere.)

DX,WW,HPCR1-16-07JAN03

Bezpečná údržba soustavy hydraulického akumulátoru

TS281—UN—15APR13

Kapalina nebo plyn, unikající ze soustav s akumulovanou energií (používají se u soustavy klimatizace, hydraulické soustavy a soustavy vzduchových brzd), mohou způsobit vážné zranění. Nadměrné teplo může způsobit roztržení akumulátoru a nepředvídané přerušení tlakových vedení. Nesvařujte nebo nepoužívejte hořák v blízkosti tlakového akumulátoru nebo vedení pod tlakem.

Před demontáží akumulátoru odtlakujte natlakovanou soustavu.

Před demontáží akumulátoru odtlakujte hydraulickou soustavu. Odtlakování v hydraulické soustavě nebo v akumulátoru neprovádějte uvolněním šroubových spojů.

Akumulátory nelze opravovat.

DX,WW,ACCLA2-16-22AUG03

Chraňte se proti zasažení kapalinou pod vysokým tlakem

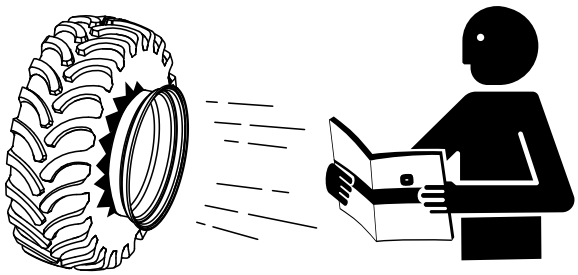
TS1343—UN—18MAR92

Kapalina unikající z vysokotlakých trysek vysokotlakého zařízení může proniknout do pokožky a způsobit vážné poranění. Dbejte, aby nedošlo k zasažení rukou nebo jiných částí těla.

Dojde-li k poranění, ihned vyhledejte lékařské ošetření. Kapalina, která pod vysokým tlakem pronikne do pokožky, musí být chirurgicky odstraněna do několika hodin, jinak hrozí nebezpečí vzniku sněti. Není-li lékař obeznámen s podobným typem poranění, je nutné, aby se obrátil na informované lékařské zdroje.

DX,SPRAY-16-16APR92

Používejte doporučené pneumatiky



H111235—UN—13MAY14

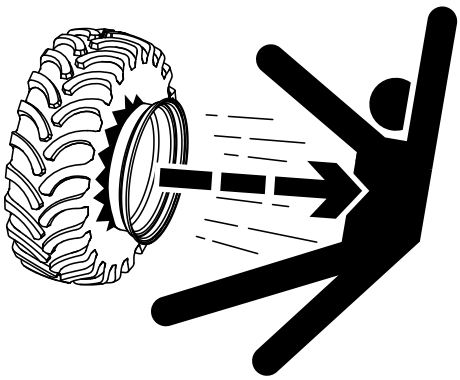
Udržujte vozidlo v dobrém provozním stavu.

Používejte pouze předepsané velikosti pneumatik se správnou zatížitelností a nahustěte na tlak uvedený v tomto návodu.

Použití jiných než předepsaných pneumatik může vést ke snížení stability, ovlivnit řízení, způsobit předčasné poškození pneumatiky nebo jinak negativně ovlivnit její životnost a bezpečnost.

DX,TIRE,INFO-16-19MAY14

Bezpečná údržba pneumatik



RXA0103438—UN—11JUN09

Explozivní odtržení ráfku a pneumatiky může způsobit vážné zranění nebo smrt.

Pokud nemáte potřebné vybavení ani zkušenosti, neprovádějte montáž pneumatik.

Vždy udržujte předepsaný tlak v pneumatikách. Nezvyšujte tlak v pneumatikách nad předepsanou hodnotu. Neprovádějte svařování ani jiné zahřívání kol s pneumatikami. Teplem dojde ke zvýšení tlaku vzduchu a explozi pneumatiky. Svařování může zeslabit nebo deformovat konstrukci kola.

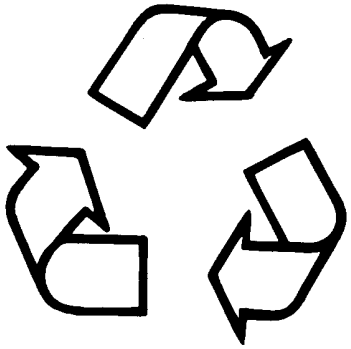
Při zvyšování tlaku v pneumatice používejte prodlužovací hadici s příchytkou, která umožňuje stát stranou a NE před nebo nad pneumatikou. Používejte ochrannou klec, je-li k dispozici.

Zkontrolujte kola, zda mají pneumatiky dostatečný tlak, zda nejsou poškozené pneumatiky nebo ráfky, zda neschází šrouby nebo matice.

Kola i pneumatiky jsou těžké. Při manipulaci s koly a pneumatikami používejte bezpečné zdvihací zařízení nebo při zvedání, montáži nebo demontáži požádejte o pomoc.

DX,WW,RIMS-16-28FEB17

Vyřazení z provozu — Řádná recyklace a likvidace kapalin a součástek



TS1133—UN—15APR13

Při vyřazování stroje a/nebo součástky z provozu je nutné vzít v úvahu opatření pro bezpečné a ekologické nakládání s majetkem. Mezi tato opatření patří následující:

- Během demontáže nebo manipulace s objekty a materiály používejte vhodné nástroje a osobní pracovní prostředky.
- Řiďte se pokyny pro specializované součástky.
- Uvolněte nahromaděnou energii spuštěním zavěšených prvků stroje, uvolněním pružin, odpojením akumulátorové baterie nebo jiného zdroje napájení a uvolněním tlaku z hydraulických součástek, hydraulických akumulátorů a dalších podobných systémů.
- Minimalizujte kontakt se součástkami, na kterých se mohou nacházet zbytky chemikálií používaných v zemědělství, jako jsou hnojiva a pesticidy. Manipulaci s těmito součástkami a jejich likvidaci provádějte náležitým způsobem.
- Před recyklací součástek z motorů, palivových nádrží, chladičů, hydraulických válců, nádrží a potrubí opatrně vypusťte kapaliny. Při vypouštění kapalin používejte nepropustné nádoby. Nepoužívejte nádoby na potraviny nebo nápoje.
- Nelijte odpadní kapaliny na zem, do odpadu ani do žádného vodního zdroje.
- Řiďte se všemi národními, státními a místními zákony, předpisy nebo nařízeními týkajícími se manipulace s odpadními kapalinami (příklad: olej, palivo, chladicí kapalina, brzdová kapalina); filtry; akumulátorovými bateriemi a dalšími látkami či součástkami a jejich likvidace. Spalování hořlavých kapalin nebo součástek v jiných než výhradně určených spalovacích zařízeních může být zakázáno zákonem a může mít za následek kontakt se škodlivými zplodinami spalování nebo popely.
- Servis a likvidaci soustav klimatizace provádějte náležitým způsobem. Vládní nařízení mohou požadovat, aby chladivo ze soustav klimatizace, které by mohlo v případě úniku poškozovat ovzduší, shromažďovala a recyklovala certifikovaná servisní centra.
- Zhodnoťte možnosti recyklace pneumatik, kovů, plastu, skla, gumy a elektronických komponent, které mohou být recyklovatelné, ať již v celku, nebo částečně.
- Informace o správném způsobu recyklace nebo likvidace odpadu si vyžádejte od místního centra pro životní prostředí nebo recyklačního centra, případně od svého prodejce John Deere.

DX,DRAIN-16-01JUN15

Bezpečná údržba chladicí soustavy

TS281—UN—15APR13

Prudké uvolnění tlaku kapaliny z natlakované chladicí soustavy může způsobit vážné popáleniny.

Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

NIKDY nedoplňujte chladicí kapalinu, je-li motor přehřátý. Vyčkejte, než vychladne.

NIKDY neodstraňujte uzávěr vyrovnávací nádrže, jsou-li chladicí kapalina nebo motor horké. Než odstraníte uzávěr, vyčkejte, dokud chladicí kapalina motoru nevychladne.

Pomalu povolte uzávěr do první polohy a uvolněte tlak. Potom uzávěr úplně demontujte.

Chladicí kapalinu doplňujte pouze tehdy, pokud motor není v chodu.

OUO6075,0004E98-16-26JUN20

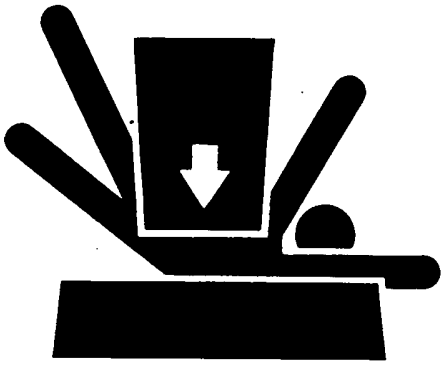
Odstraňte usazený materiál

TS227—UN—15APR13

Usazené plevy a částečky rostlinného materiálu v motorovém prostoru, na motoru nebo v blízkosti pohyblivých součástí představují riziko pro vznik požáru. Často kontrolujte tyto prostory a odstraňujte nečistoty. Před zahájením kontroly nebo údržby zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

HX,9010SA,B-16-23AUG97

Bezpečně zajistěte stroj



TS229—UN—23AUG88

Před zahájením práce na stroji vždy spusťte stroj nebo nářadí na povrch. Pokud činnost vyžaduje, aby stroj nebo nářadí byly ve zvednuté poloze, bezpečně je zajistěte. U hydraulicky zvedaných nářadí dochází k jejich samovolnému poklesu vlivem netěsností.

Nepoužívejte pro zajištění stroje škvárové tvárnice, duté cihly nebo jiné předměty, které mohou být při zatížení rozdrceny. Nepracujte pod strojem, který je zajištěn pouze zvedacím zařízením. Dodržujte postupy uvedené v návodu k používání.

Při používání přídavného nářadí dodržujte vždy bezpečnostní pokyny uvedené v příslušném návodu k používání.

DX,LOWER-16-24FEB00

Ukládejte příslušenství bezpečně

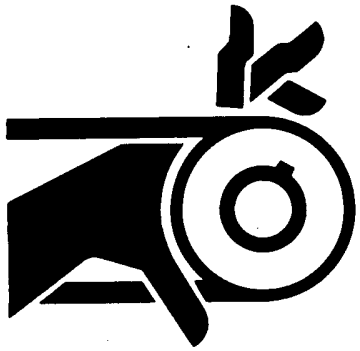
TS219—UN—23AUG88

Nedostatečně uskladněné příslušenství, jako např. dvojmontáže, klecová kola a nakladače, se mohou zřítit a způsobit vážné zranění nebo smrt.

Ukládejte příslušenství a pracovní zařízení bezpečně, abyste zabránili jejich pádu. Dbejte na to, aby se ve skladovacím prostoru nezdržovaly nepovolané osoby a aby si v něm nehrály děti.

DX,STORE-16-03MAR93

Dodržujte bezpečnostní pokyny při údržbě hnacích řemenů



TS285—UN—23AUG88

Při údržbě hnacích řemenů vždy dbejte těchto pokynů:

- Zabraňte vzniku vážného poranění rukou nebo paží v důsledku zachycení. Nikdy neprovádějte čistění, kontrolu ani seřizování řemenů, pokud je stroj v činnosti. Vždy zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
- Nikdy nečistěte řemeny hořlavými čisticími prostředky.

OUO6075,00026A4-16-06FEB03

Bezpečná manipulace s elektronickými součástkami a konzolami

TS249—UN—23AUG88

Pád během montáže nebo demontáže elektronických součástí namontovaných na zařízení může být příčinou vážného poranění. Pro snadné dosažení na každé montážní místo používejte žebřík nebo plošinu. Používejte pevné a bezpečné opěry horních a dolních končetin. Nemontujte ani nedemontujte součásti v mokrých ani mrazivých podmínkách.

Pokud montujete nebo opravujete základnovou stanicí RTK na věž nebo jinou vysokou konstrukci, používejte horolezce s osvědčením.

Pokud montujete nebo opravujete stožár GPS přijímače využívaného pro nářadí, používejte správné techniky zvedání a správné ochranné vybavení. Stožár má velkou hmotnost a obtížně se s ním manipuluje. Pokud není montážní místo přístupné ze země nebo servisní plošiny, je nutná přítomnost dvou osob.

DX,WW,RECEIVER-16-24AUG10

Zabraňte nehodám při jízdě vzad

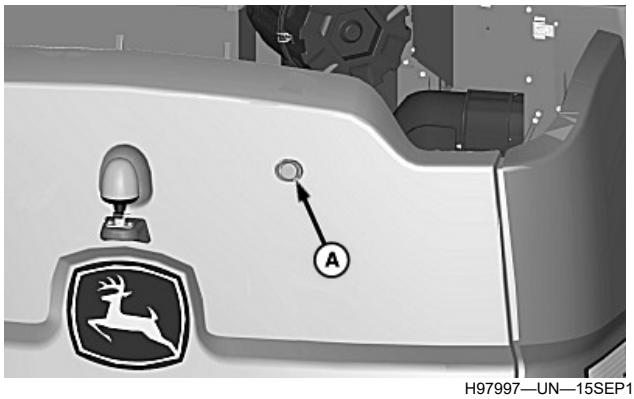
PC10857XW—UN—15APR13

Před pohybem stroje se ujistěte, že se v jeho dráze nenachází žádné osoby. Pro lepší viditelnost se otočte a dívejte se přímo. Pokud výhledu brání překážka nebo jste v uzavřené oblasti, použijte při jízdě vzad druhé osoby k signalizaci.

Pro zjištění, zda se za strojem nenachází osoby nebo překážky, se nespoléhejte na kameru. Systém může omezovat mnoho faktorů včetně provádění údržby, okolních podmínek a rozsahu provozu.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-16-30AUG10

Zvuková výstraha při jízdě vzad



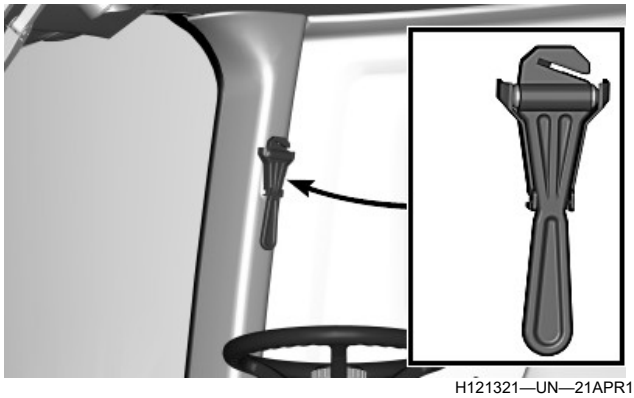
H97997—UN—15SEP10

A—Zvuková výstraha při jízdě vzad

Pokud je multifunkční páka přestavena vzad s motorem v činnosti, výstražné zařízení jízdy vzad (A) vydává akustický signál, který varuje osoby v okolí stroje, že obsluha provádí jízdu vzad.

OUO6075,0004FAE-16-15JAN21

Únikový východ



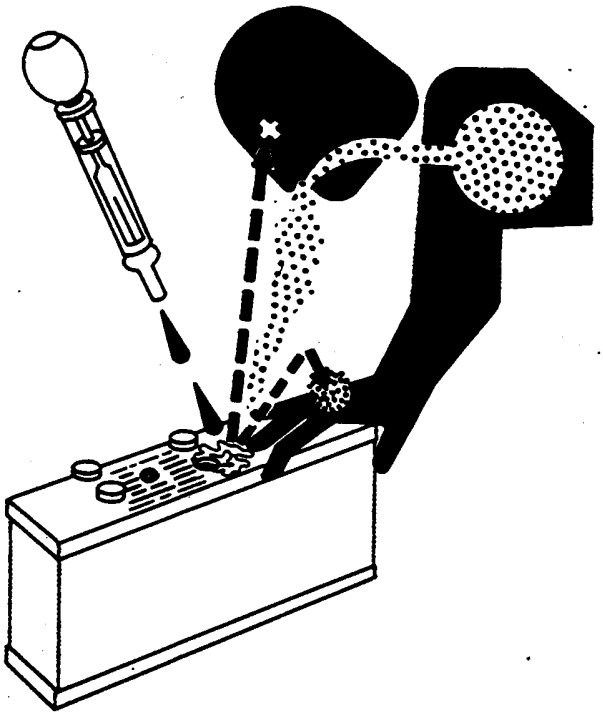
H121321—UN—21APR17

Kladívkem pro nouzové opuštění kabiny lze přeříznout bezpečnostní pás a rozbít sklo okna.

OUO6075,0004722-16-21APR17

Bezpečná manipulace s akumulátorovými bateriemi

TS204—UN—15APR13



TS203—UN—23AUG88

Plyn uvolňovaný z akumulátorových baterií může explodovat. V blízkosti akumulátorových baterií zabraňte vzniku jisker a nepoužívejte otevřený oheň. Při kontrole výšky hladiny elektrolytu akumulátorové baterie použijte kapesní svítilnu.

Nikdy nezkoušejte nabití akumulátorové baterie tak, že kovovým předmětem spojíte svorky akumulátorové baterie. Použijte voltmetr nebo hustoměr.

Vždy odpojujte kostřicí (-) svorku akumulátorové baterie jako první a připojujte ji jako poslední.

Kyselina sírová obsažená v elektrolytu akumulátorové baterie je v dostatečné koncentraci, aby způsobila popáleniny kůže, poškození oděvu a oslepnutí při zasažení očí.

Zabraňte vzniku nebezpečí:

- Doplňujte akumulátorové baterie v dobře větraném prostoru.
- Používejte ochranné brýle a pryžové rukavice.
- Nečistěte akumulátorové baterie stlačeným vzduchem.
- Při doplňování elektrolytu nevdechujte výpary.
- Zabraňte polití nebo potřísnění elektrolytem.
- Používejte správný postupu při startování pomocí kabelů.

Postup při potřísnění pokožky nebo očí kyselinou:

1. Pokožku opláchněte vodou.
2. Pomocí jedlé sody nebo vápna neutralizujte kyselinu.
3. Zasažené oči proplachujte vodou po dobu 15 až 30 minut. Ihned vyhledejte lékařské ošetření.

Pokud dojde k požití kyseliny:

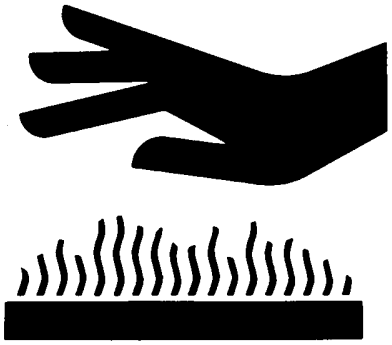
1. Nevyvolávejte zvracení.
2. Vypijte velké množství vody nebo mléka, ne více než 2 l (2 qt.).
3. Ihned vyhledejte lékařské ošetření.

VÝSTRAHA: Sloupkové kontakty akumulátorové baterie, kontakty kabelů a příslušných přídavných zařízení obsahují olovo a sloučeniny olova. Tyto chemické látky jsou uznány jako příčina vzniku rakoviny a škodlivých vlivů na reprodukci (stát Kalifornie). **Po manipulaci s akumulátorovou baterií si umyjte ruce.**

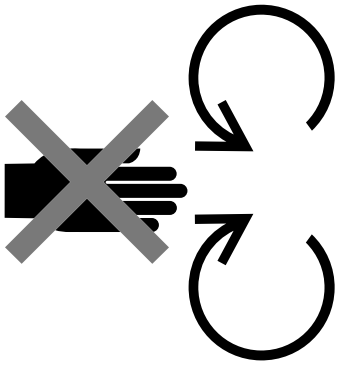
DX,WW,BATTERIES-16-02DEC10

Bezpečné čistění filtru výfuku

TS227—UN—15APR13



TS271—UN—23AUG88



TS1693—UN—09DEC09

Během čistění filtru výfuku může motor dlouhodobě pracovat ve zvýšených otáčkách volnoběhu a při vysokých teplotách. Výfukové plyny a součásti filtru výfuku dosahují teplot, které mohou způsobit popáleniny těla, zapálení nebo roztavení materiálu.

Dodržujte dostatečnou vzdálenost stroje od osob, zvířat nebo konstrukcí, aby nedošlo k poranění nebo poškození v důsledku vysoké teploty výfukových plynů nebo součástí výfuku. Zabraňte vzniku požáru nebo exploze hořlavých látek nebo výparů v blízkosti výfuku. Výstup soustavy výfuku udržujte v bezpečné vzdálenosti od osob nebo látek, které mohou být roztaveny, spáleny nebo mohou explodovat.

Během čistění a po čistění filtru výfuku důkladně kontrolujte stroj a okolní plochu, zda se nevyskytují doutnající nečistoty.

Při doplňování paliva s motorem v činnosti hrozí nebezpečí požáru nebo exploze. Před doplňováním palivové nádrže vždy zastavte motor a očistěte veškeré rozlité palivo.

Při přepravě stroje na ložné ploše nákladního automobilu nebo přívěsu vždy zkontrolujte, zda je motor zastavený.

Kontakt se zahřátými součástmi výfuku může způsobit vážné poranění.

Nedotýkejte se těchto součástí, dokud jejich teplota neklesne na bezpečnou hodnotu.

Pokud postup údržby vyžaduje motor v provozu:

- Zapínejte pouze hnací ústrojí součástí, které jsou vyžadovány postupem údržby.
- Dbejte, aby se v blízkosti stanoviště řidiče nebo stroje nezdržovaly nepovolané osoby.

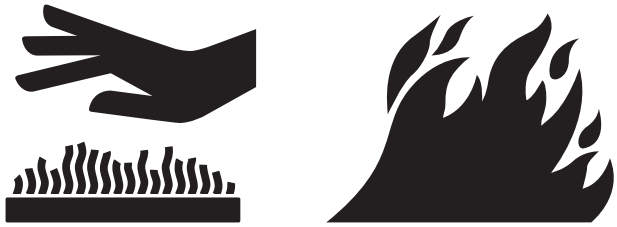
Dbejte, aby nedošlo k zachycení rukou, nohou nebo oděvu pohyblivými součástmi.

Před opuštěním stanoviště řidiče vždy vyřaďte hnací ústrojí (neutrální poloha), aktivujte parkovací brzdu nebo mechanizmus a odpojte hnací ústrojí od přídavných zařízení nebo nářadí.

Před opuštěním stroje zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky (je-li součástí vybavení).

OUO6075,0000E81-16-07FEB12

Zabránění zásahu horkými výfukovými plyny



RG17488—UN—21AUG09

Údržba stroje nebo příslušenství s motorem v činnosti může způsobit vážné zranění osob. Zabraňte kontaktu pokožky s horkými výfukovými plyny a se zahřátými součástmi.

Části výfuku a výfukové plyny jsou během činnosti motoru velmi horké. Výfukové plyny a součásti soustavy výfuku dosahují teplot, které mohou způsobit popáleniny, vznik požáru nebo roztavení běžných materiálů.

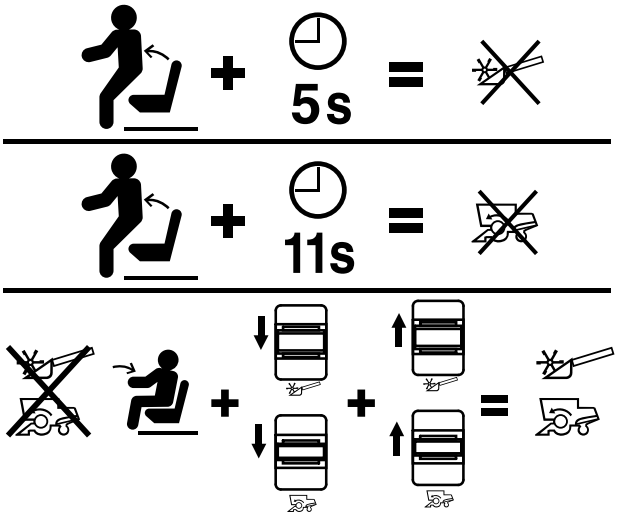
DX,EXHAUST-16-20AUG09

Systém zjišťující přítomnost obsluhy a systém otočné výstrahy

Systém zjišťující přítomnost obsluhy indikuje přítomnost obsluhy. Pokud je obsluha mimo sedadlo, systém zabrání zapojení následujících systémů:

- Separační ústrojí
- Žací vál
- Vyprazdňovací šnekový dopravník
- AutoTrac™

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company



H125008—UN—25SEP18

Pokud obsluha opustí sedadlo na dobu delší než 5 sekund a adaptér a/nebo separační ústrojí jsou zapnuty, budou adaptér a vyprazdňovací šnekový dopravník automaticky odpojeny. Po 11 sekundách se odpojí separační ústrojí a pohon (pouze ProDrive™ a ProDrive™ XL). Pokud pracovník obsluhy zůstane mimo sedadlo, funkce sklizně se odpojí. Dokud se funkce sklizně nezastaví, budou blikat světla a zazní alarm. Motor zůstane v chodu.

Pro opětovné spuštění funkcí se musí pracovník obsluhy opět usadit na sedadlo a každou funkci znovu zapnout.

OUO6075,00050B3-16-14MAY21

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company

Bezpečnostní štítky

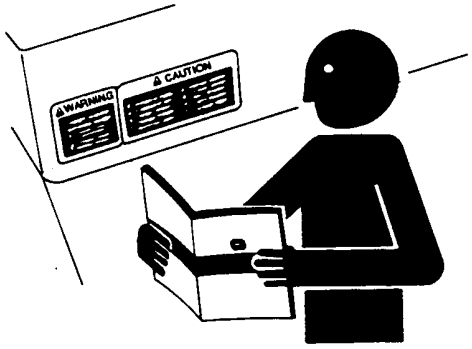
Bezpečnostní štítky s piktogramy

TS231—16—07OCT88

Na důležitých místech stroje jsou umístěny bezpečnostní štítky, které upozorňují na možné nebezpečí. Hrozící nebezpečí je znázorněno symbolem ve výstražném trojúhelníku. Doprovodný text poskytuje informaci, jak tomuto nebezpečí zranění osob předejít. Bezpečnostní štítky, jejich umístění na stroji a krátké vysvětlující texty jsou zobrazeny níže.

OUO6075,0001163-16-19JUN12

Obnovujte bezpečnostní štítky



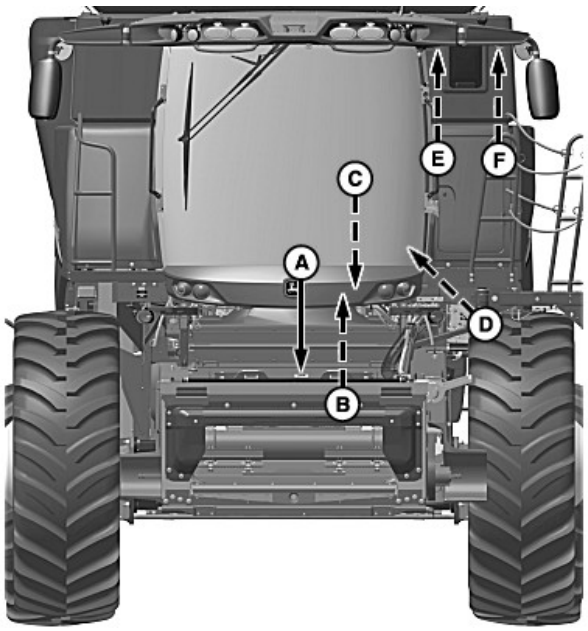
TS201—UN—15APR13

Poškozené štítky vyměňte, chybějící štítky doplňte. Správné rozmístění bezpečnostních štítků je uvedeno v tomto návodu k použití.

Na dílech a součástech od jiných dodavatelů mohou být uvedené doplňkové bezpečnostní informace, které nejsou obsažené v tomto návodu k použití.

DX,SIGNS-16-18AUG09

Štítky při pohledu zpředu



H133907—UN—31MAR21

Štítek A (kontrolní dvířka skříně vkládacího ústrojí)

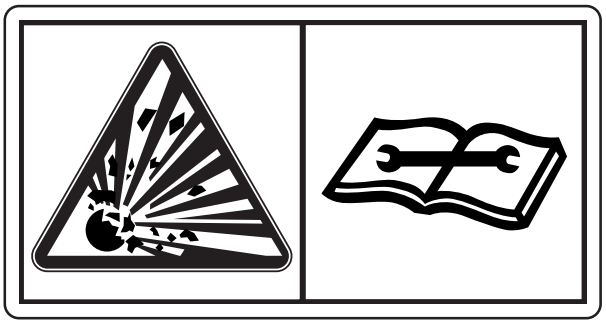
SSHXE137549XE—UN—22JAN20

Štítek A

POZNÁMKA: Štítek je mezi kontrolními dvířky.

Zabraňte vzniku poranění v důsledku střetu s pohybujícími se součástmi. Neotevírejte kontrolní dvířka, dokud se skříň vkládacího ústrojí zcela nezastaví.

Štítek B (akumulátor)



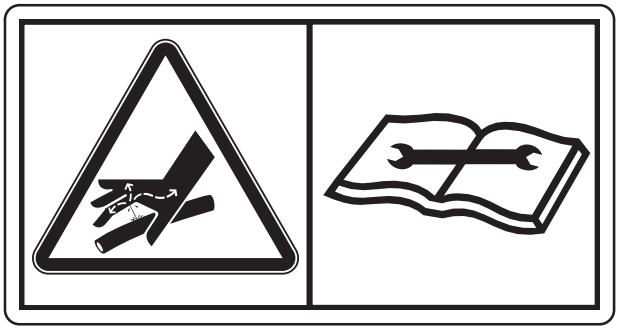
SSHXE147362XE—UN—21JAN20

Štítek B

POZNÁMKA: Štítek je umístěn na akumulátoru na nosníku kabiny a je pouze na strojích s převodovkou ProDrive™.

Pohyb stroje a vystavení kapalině pod tlakem může mít za následek zranění. Informace o snížení tlaku před zahájením údržby systému získáte od prodejce.

Štítek C (hydraulický olej a plyn pod tlakem)



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

Štítek C

POZNÁMKA: Štítek je umístěn na nosníku kabiny a je pouze na strojích s převodovkou ProDrive™.

Dbejte na to, aby nedošlo ke zranění. Hydraulický olej a plyn jsou pod tlakem.

Před demontáží hydraulických součástí, rozebíráním nebo plněním zásobníků:

1. Uvolněte tlak z hydraulické soustavy. Přečtěte systémové informace v Návodu k použití a Návodu k opravě.
2. Zastavte motor a vytáhněte klíček.

K doplňování akumulátoru používejte pouze SUCHÝ DUSÍK. Obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.

Štítek D (parkovací brzda)

SSHXE122761XE—UN—23JAN20

Štítek D

1. Spojte brzdové pedály k sobě za účelem přepravy stroje po pozemních komunikacích.
2. Před odchodem z kabiny aktivujte parkovací brzdu.
3. Před uvedením stroje do pohybu uvolněte parkovací brzdu.

Štítek E (pozor na nízko zavěšená elektrická vedení)

SSHXE160769XE—UN—23JAN20

Štítek E

Zabraňte vážným zraněním nebo smrti v důsledku zasažení elektrickým proudem. Nedotýkejte se elektrických vedení. Spusťte kryty zásobníků zrna dolů, pokud pracujete v blízkosti nízko zavěšených elektrických vedení.

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company

Štítek F (zásobník zrna)

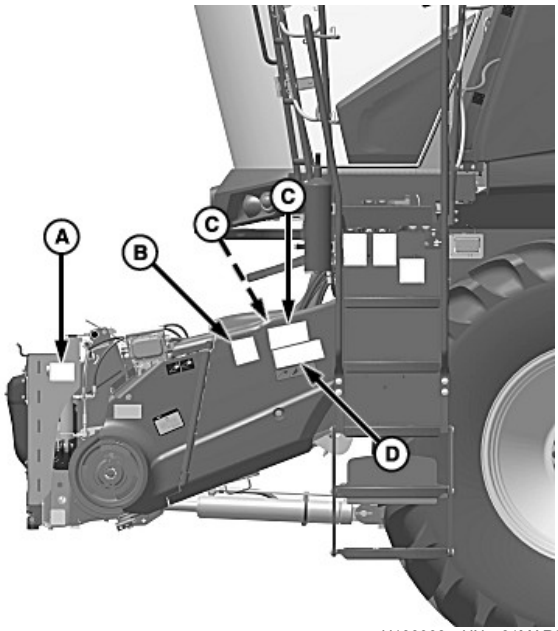
SSL64995XE—UN—22JAN20

Štítek F

Zabraňte vážnému poranění v důsledku pádu.
Nevstupujte do zásobníku zrna v tomto prostoru.

OUO6075,00050A3-16-12APR21

Štítky při pohledu z levé strany skříně vkládacího ústrojí



H133908—UN—31MAR21

Štítek A (sklopný rám skříně vkládacího ústrojí)

SSH154128XE—UN—22JAN20

Štítek A

Adaptér se může sklopit. Nebezpečí rozdrcení. Udržujte bezpečnou vzdálenost, pokud je motor v činnosti.

Štítek B (kryt skříně vkládacího ústrojí)

SSZ60326XE—UN—22JAN20

Štítek B

Zabraňte vzniku vážného zranění nebo smrti v důsledku zachycení. Nikdy nezvedejte kryt, pokud je motor v činnosti. Zastavte motor a vytáhněte klíček.

Štítek C (bezpečnostní vzpěra skříně vkládacího ústrojí)

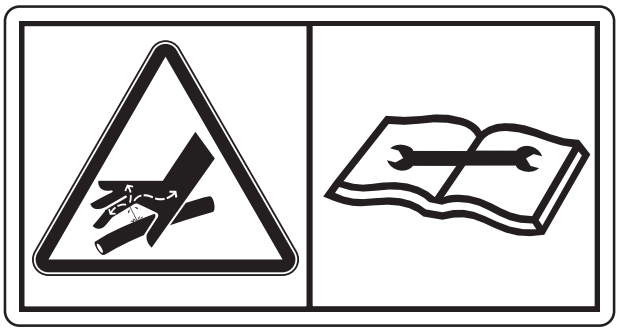
SSHXE123797—UN—06APR21

Štítek C

POZNÁMKA: Štítek je umístěn na vnější a vnitřní straně krytu.

Nebezpečí zranění rozdrcením. Chcete-li vlézt pod žací vál, nejprve jej položte na zem nebo nastavte bezpečnostní vzpěru, která je umístěná na zvedacím válci skříně vkládacího ústrojí.

Štítek D (hydraulický olej a plyn pod tlakem)



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

Štítek D

Dbejte na to, aby nedošlo ke zranění. Hydraulický olej a plyn jsou pod tlakem.

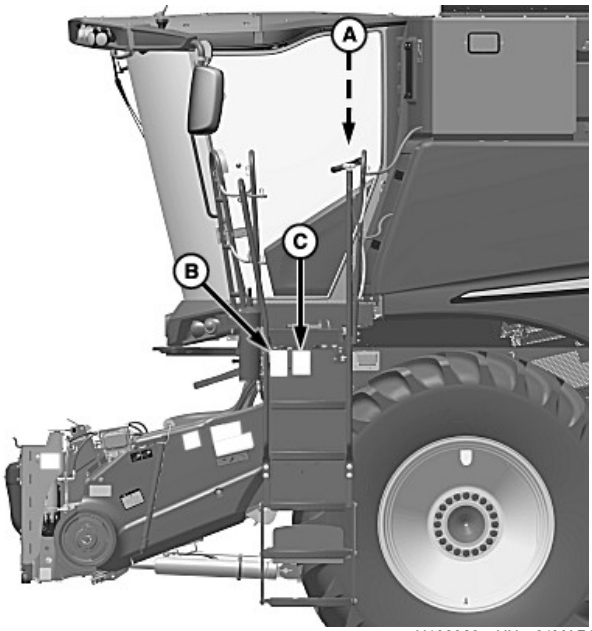
Před demontáží hydraulických součástí, rozebíráním nebo plněním zásobníků:

1. Uvolněte tlak z hydraulické soustavy. Přečtěte systémové informace v Návodu k použití a Návodu k opravě.
2. Zastavte motor a vytáhněte klíček.

K doplňování akumulátoru používejte pouze SUCHÝ DUSÍK. Obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,00050A6-16-12APR21

Štítky při pohledu z levé strany kabiny a štítky žebříku kabiny



H133923—UN—31MAR21

Štítek A (Bezpečnostní pás)

SSHXE122760XE—UN—22JAN20

Štítek A

Sedadlo spolujezdce pro zaškolení je k dispozici pouze pro účely zaškolení pracovníka obsluhy nebo provádění diagnostiky stroje. Nedovolte vstup jiným osobám a dětem. Při jízdě se strojem vždy používejte bezpečnostní pásy na místě obsluhy nebo spolujezdce.

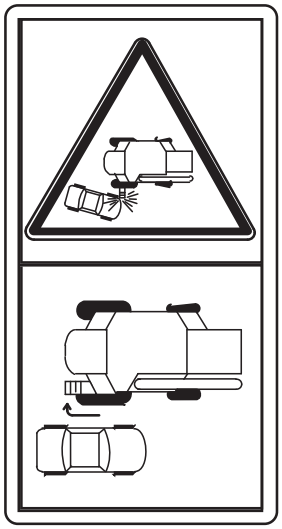
Štítek B (přístupový žebřík kabiny/plošiny)

SSL64995XE—UN—22JAN20

Štítek B

Zabraňte vážnému poranění v důsledku pádu. Nevozte se na žebříku během pohybu sklízecí mlátičky.

Štítek C (zabránění srážce s jinými motorovými vozidly)



SSH174284XE—UN—22JAN20

Štítek C

Zabraňte dopravním nehodám stroje a nebezpečí vážného zranění nebo smrti. Před vjetím sklízecí mlátičky na pozemní komunikace vždy nejprve sklopte nástupní žebřík do přední zajištěné polohy.

OUO6075,00050A7-16-31MAR21

Štítky při pohledu z levé strany

H133910—UN—09APR21

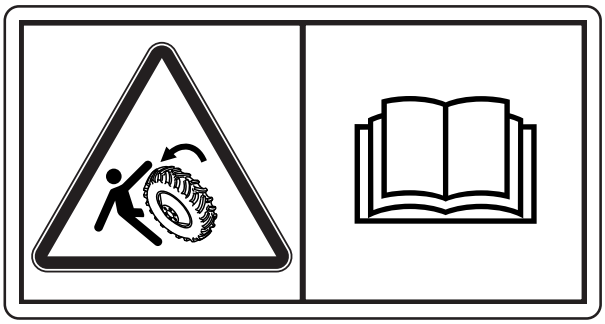
Štítek A (pozor na zásobník zrna)

SSHXE123803XE—UN—21JAN20

Štítek A

Zabraňte vážnému poranění v důsledku pádu.
Nevstupujte na kryty zásobníku zrna.

Štítek B (dvojitá kola) (pokud jsou součástí výbavy)



SSHXE150074XE—UN—21JAN20

Štítek B

POZNÁMKA: Štítek je na dvojitých kolech.

- Dvojitá kola mají posunuté těžiště. Aby se předešlo zranění, musí provádět montáž i demontáž kol za použití vodicích kolíků vždy dvě osoby.
- Ke zvedání stroje používejte zvedák. Pod stroj umísťujte opěrné hranoly. Před spuštěním stroje na zem musí být namontovány všechny šrouby kol.
- Viz Návod k obsluze

Štítek C (levá skříňka na nářadí nebo kryt)

SSZ60326XE—UN—22JAN20

Štítek C

Předejděte vzniku vážného zranění v důsledku zachycení. Nikdy nezvedejte kryt, pokud je motor v činnosti. Zastavte motor a vytáhněte klíček.

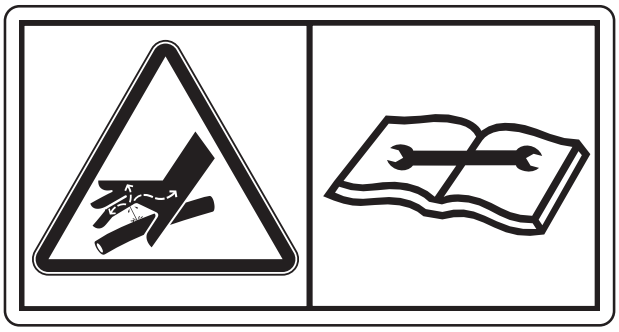
Štítek D (čisticí dvířka zásobníku zrna)

SSHXE137549XE—UN—22JAN20

Štítek D

Zabraňte vzniku vážného zranění nebo smrti v důsledku zachycení. Před otevřením čisticích dvířek zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Štítek E a F (hydraulický olej a plyn pod tlakem)



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

Štítky E a F

POZNÁMKA: Štítek E se nachází na strojích S760 a S770 a štítek F se nachází na strojích S780, S785 a S790.

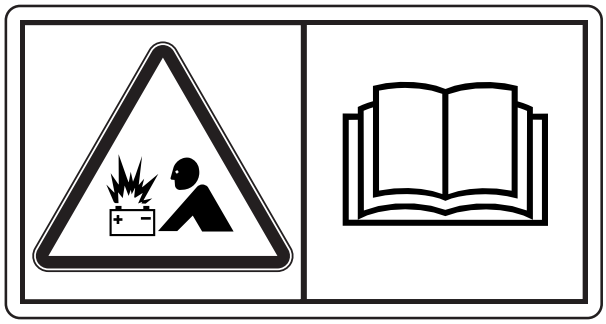
Dbejte na to, aby nedošlo ke zranění. Hydraulický olej a plyn jsou pod tlakem.

Před demontáží hydraulických součástí, rozebíráním nebo plněním zásobníků:

1. Uvolněte tlak z hydraulické soustavy. Přečtěte systémové informace v Návodu k použití a Návodu k opravě.
2. Zastavte motor a vytáhněte klíček.

K doplňování akumulátoru používejte pouze SUCHÝ DUSÍK. Obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.

Štítek G (skříň akumulátoru)



SSHXE137560XE—UN—21JAN20

Štítek G

POZNÁMKA: Štítek se nachází na strojích S780, S785 a S790.

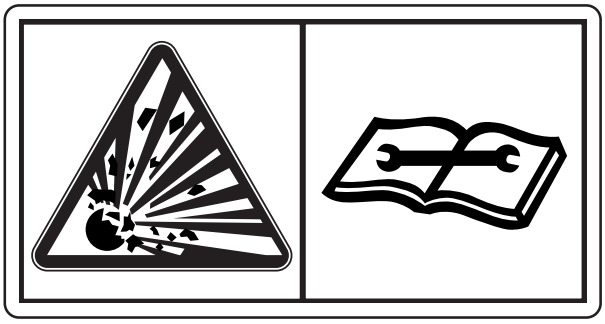
Zabraňte vzniku vážného zranění nebo smrti v důsledku exploze. V případě nedostatečného odvětrávání se ve skříni akumulátorových baterií může hromadit vodík ve vysokých koncentracích. Po skončení servisních prací na akumulátorových bateriích nebo ve skříni vždy připojte odvětrávací trubky.

OUO6075,00050B6-16-07APR21

Další štítky při pohledu z levé strany

H133911—UN—09APR21

Štítek A (akumulátor)



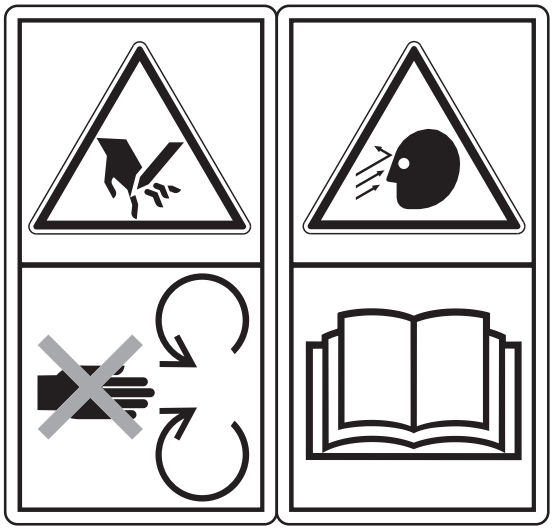
SSHXE147362XE—UN—21JAN20

Štítek A

POZNÁMKA: Štítek se nachází na strojích S760 a S770.

Pohyb stroje a vystavení kapalině pod tlakem může mít za následek zranění. Informace o snížení tlaku před zahájením údržby systému získáte od prodejce.

Štítek B (soustava vzduchového kompresoru) (je-li součástí výbavy)



SSHXE94451XE—UN—23JAN20

Štítek B

Když je vzduchový kompresor v činnosti, rotují i komponenty motoru. Při použití soustavy kompresoru dávejte pozor na pohybující se komponenty.

Vzduchový systém může při vysokém tlaku uvolnit nečistoty nebo součásti. Používejte ochranné pracovní prostředky. Před prováděním údržby vzduchové soustavy si přečtěte návod k obsluze.

Štítek C (kontrolní dvířka separačního ústrojí)

SSHXE137549XE—UN—22JAN20

Štítek C

Zabraňte vzniku poranění v důsledku střetu s pohybujícími se součástmi. Neotevírejte servisní kryt, dokud se separační ústrojí zcela nezastaví.

Štítek D (teplota výfukových plynů) (konečná úroveň 4/stupeň V)

SSHXE69987XE—UN—23JAN20

Štítek D

Součásti výfukového systému mohou být horké. Aby nedošlo k vážným popáleninám, nedotýkejte se součástí výfukového systému.

Štítek E (poháněné sklápění vyprazdňovacího šnekového dopravníku)

SSHXE150359XE—UN—22JAN20

Štítek E

Pokud by došlo k závadě ovládacího mechanismu vyprazdňovacího šneku, umístěte zajišťovací čep vyprazdňovacího šneku do zajištěné polohy.

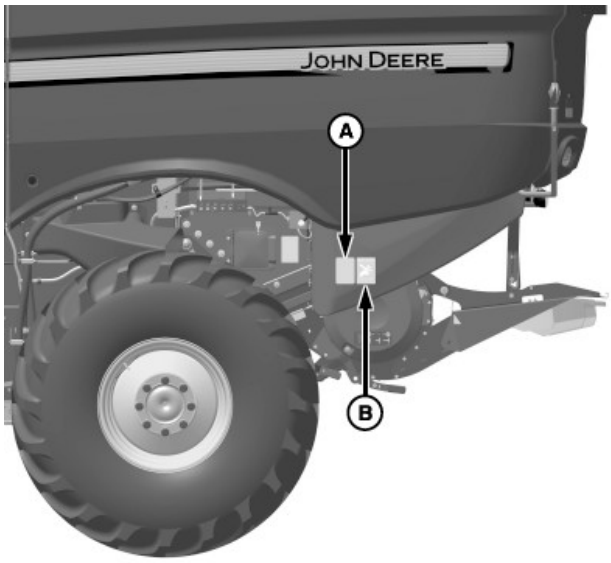
Pro přístup k pojistnému čepu použijte žebřík nebo něco s vhodnou nosností. Nepokoušejte se o přístup ke šnekovému dopravníku z plošiny motoru.

Zabraňte zranění osob závěsnými součástmi šneku.

Nesahejte rukama do míst, kde může dojít k sevření, pokud je demontován akční člen, protože může dojít k nechtěnému pohybu šneku.

OUO6075,00050A9-16-12APR21

Štítky ke zbytkům při pohledu z levé strany (řezačka)



H133984—UN—06APR21

Štítek A (nečistoty odletující z řezačky)

SSHXE137555XE—UN—22JAN20

Štítek A

Zabraňte zranění v důsledku zasažení vymrštěným předmětem. Zachovejte bezpečnou vzdálenost, pokud je motor v chodu.

Štítek B (nože řezačky)

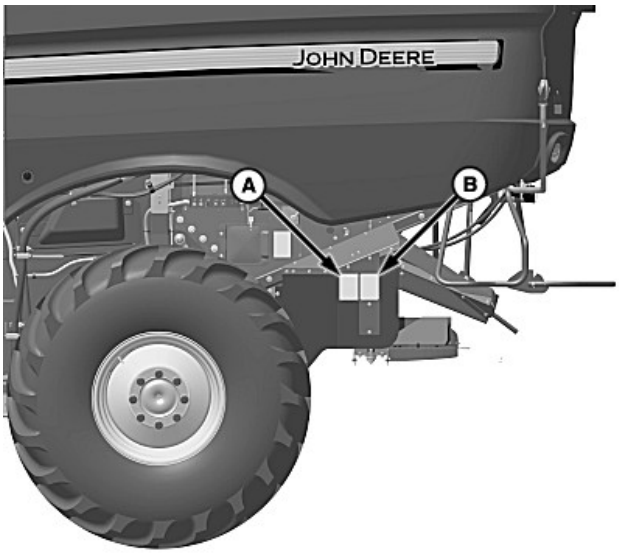
SSHXE159567XE—UN—22JAN20

Štítek B

Zabraňte vážnému poranění v důsledku kontaktu s noži řezačky. Řezačka se otáčí v poloze pro ukládání do řádku. Udržujte bezpečnou vzdálenost.

OUO6075,00050AA-16-06APR21

Štítky ke zbytkům při pohledu z levé strany (rozmetač)



H133986—UN—06APR21

Štítek A (blokování rozmetače)

SSHXE150334—UN—06APR21

Štítek A

Zabraňte vzniku vážného zranění nebo smrti v důsledku rozdrcení. Před zahájením servisních prací nebo údržby rozhazovače ve zvednuté poloze zasuňte blokovací čep do správné polohy.

Štítek B (nečistoty odletující z rozmetače)

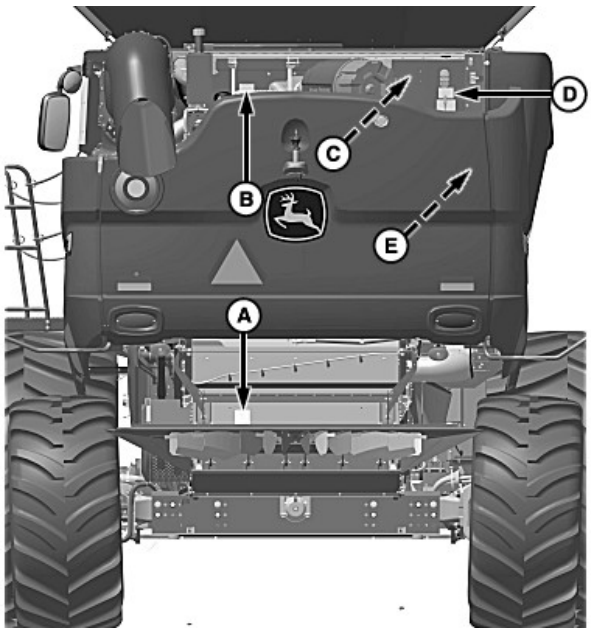
SSHXE137555XE—UN—22JAN20

Štítek B

Zabraňte zranění v důsledku zasažení vymrštěným předmětem. Zachovejte bezpečnou vzdálenost, pokud je motor v chodu.

OUO6075,00050AB-16-06APR21

Štítky při pohledu zezadu a štítky motoru



H133924—UN—09APR21

Štítek A (nečistoty odletující z řezačky)

SSHXE137555XE—UN—22JAN20

Štítek A

Zabraňte zranění v důsledku zasažení vymrštěným předmětem. Zachovejte bezpečnou vzdálenost, pokud je motor v chodu.

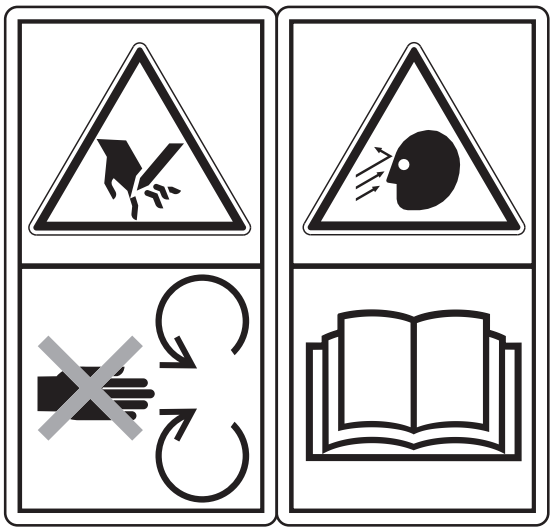
Štítek B (zásobník zrna)

SSHXE123805XE—UN—23JAN20

Štítek B

Zabraňte vzniku vážného zranění nebo smrti v důsledku zachycení. Nevstupujte do prostoru zásobníku zrna, pokud je motor v činnosti.

Štítek C (soustava vzduchového kompresoru) (je-li součástí výbavy)



SSHXE94451XE—UN—23JAN20

Štítek C

Když je vzduchový kompresor v činnosti, rotují i komponenty motoru. Při použití soustavy kompresoru dávejte pozor na pohybující se komponenty.

Vzduchový systém může při vysokém tlaku uvolnit nečistoty nebo součásti. Používejte ochranné pracovní prostředky. Před prováděním údržby vzduchové soustavy si přečtěte návod k obsluze.

Štítek D (zabraňte vzniku požáru)

SSFH309021XE—UN—21JAN20

Štítek D

Zabraňte vzniku požáru zařízení. Nahromadění plev, listí a jiného rostlinného materiálu v motorovém prostoru, na motoru nebo v blízkosti pohyblivých dílů může způsobit požár. Tato místa kontrolujte a čistěte často.

Štítek E (zadní přístupový žebřík a servisní plošina)

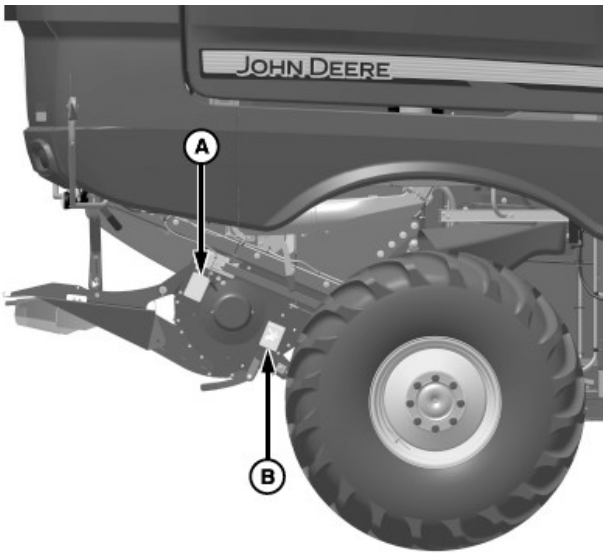
SSL64995XE—UN—22JAN20

Štítek E

Zabraňte vážnému poranění v důsledku pádu. Nevozte se na žebříku během pohybu stroje.

OUO6075,00050AC-16-09APR21

Štítky ke zbytkům při pohledu z pravé strany (řezačka)



H133985—UN—06APR21

Štítek A (nečistoty odletující z řezačky)

SSHXE137555XE—UN—22JAN20

Štítek A

Zabraňte zranění v důsledku zasažení vymrštěným předmětem. Zachovejte bezpečnou vzdálenost, pokud je motor v chodu.

Štítek B (nože řezačky)

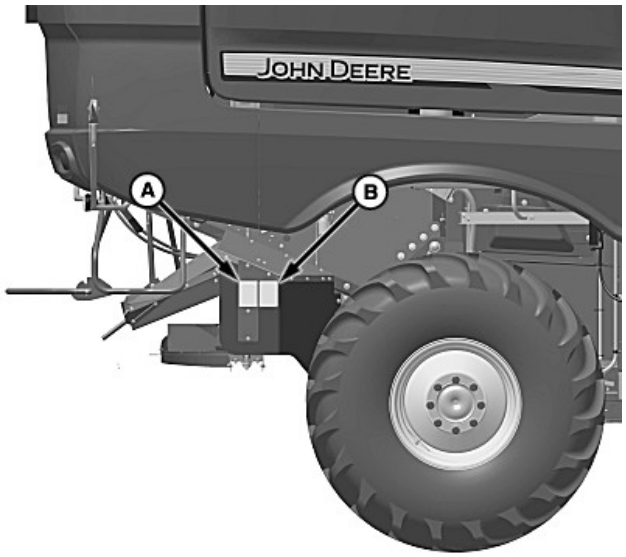
SSHXE159567XE—UN—22JAN20

Štítek B

Zabraňte vážnému poranění v důsledku kontaktu s noži řezačky. Řezačka se otáčí v poloze pro ukládání do řádku. Udržujte bezpečnou vzdálenost.

OUO6075,00050AD-16-06APR21

Štítky ke zbytkům při pohledu z pravé strany (rozmetač)



H133987—UN—06APR21

Štítek A (blokování rozmetače)

SSHXE150334—UN—06APR21

Štítek A

Zabraňte vzniku vážného zranění nebo smrti v důsledku rozdrcení. Před zahájením servisních prací nebo údržby rozhazovače ve zvednuté poloze zasuňte blokovací čep do správné polohy.

Štítek B (nečistoty odletující z rozmetače)

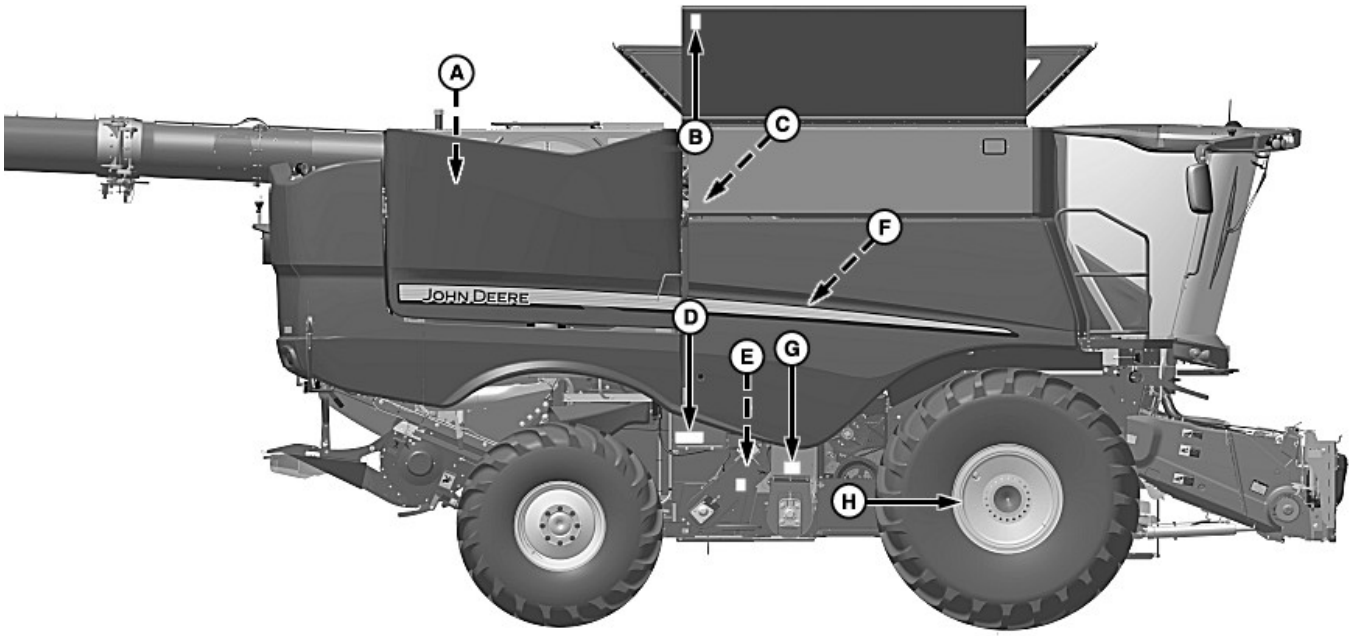
SSHXE137555XE—UN—22JAN20

Štítek B

Zabraňte zranění v důsledku zasažení vymrštěným předmětem. Zachovejte bezpečnou vzdálenost, pokud je motor v chodu.

OUO6075,00050AE-16-06APR21

Štítky při pohledu z pravé strany



H135690—UN—26MAY22

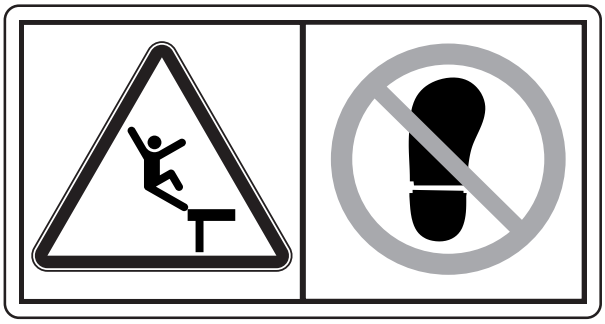
Štítek A (dvířka rotačního síta a ventilátor chladiče)

SSHXE137549XE—UN—22JAN20

Štítek A

Vyvarujte se zranění způsobeného rotujícími součástmi ventilátoru a síta. Před otevřením dveří rotačního síta zastavte motor a vytáhněte klíč.

Štítek B (pozor na zásobník zrna)

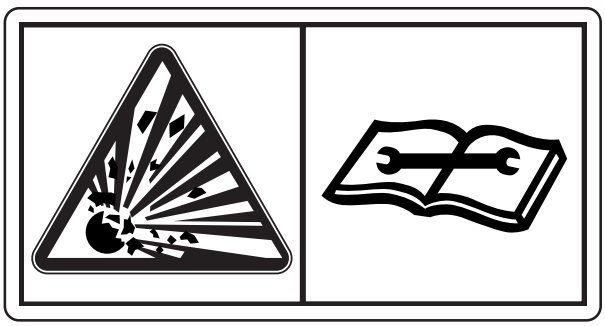


SSHXE123803XE—UN—21JAN20

Štítek B

Zabraňte vážnému poranění v důsledku pádu. Nevstupujte na kryty zásobníku zrna.

Štítek C (nádobka vzduchového kompresoru) (je-li součástí výbavy)

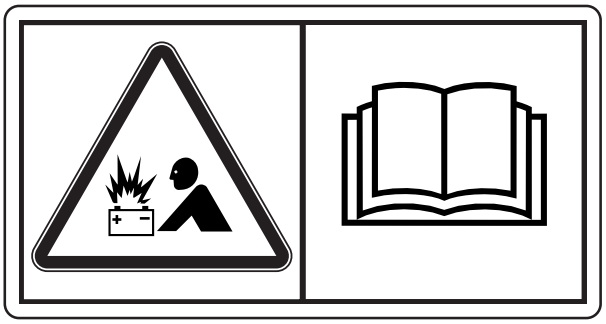


SSHXE147362XE—UN—21JAN20

Štítek C

Vzduchojem je pod vysokým tlakem. Při provádění údržby používejte osobní ochranné pomůcky. Před prováděním údržby uvolněte ze systému veškerý tlak.

Štítek D (skříň akumulátoru)



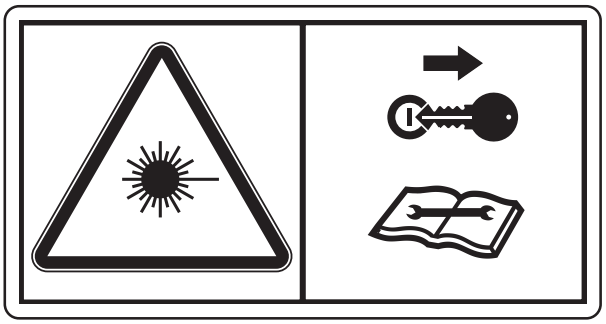
SSHXE137560XE—UN—21JAN20

Štítek D

POZNÁMKA: Štítek se nachází na strojích S760 a S770.

Zabraňte vzniku vážného zranění nebo smrti v důsledku exploze. V případě nedostatečného odvětrávání se ve skříni akumulátorových baterií může hromadit vodík ve vysokých koncentracích. Po skončení servisních prací na akumulátorových bateriích nebo ve skříni vždy připojte odvětrávací trubky.

Štítek E (laser snímače šikmého dopravníku omlatu)



SSHXE151091XE—UN—21JAN20

Štítek E (2 místa)

POZNÁMKA: Umístění štítku se liší v závislosti na typu šikmého dopravníku omlatu.

Zabraňte zasažení očí. Klíč je při údržbě vypnutý.

Štítek F (kamera zrnového dopravníku nebo obtok snímače vlhkosti)

SSHXE172410XE—UN—22MAR21

Štítek F

Předejděte vzniku vážného zranění v důsledku zachycení šnekovým dopravníkem obtoku. Před otevřením a čištěním zásobníku zastavte motor a vyjměte klíč ze spínací skříňky.

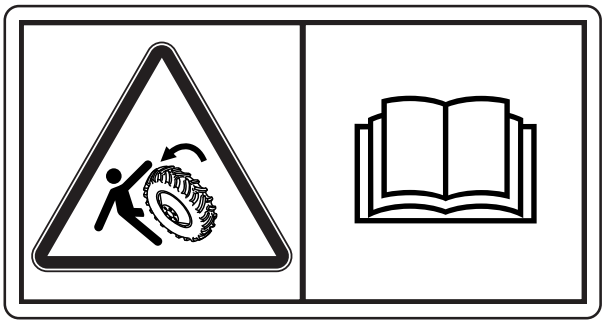
Štítek G (zrnový dopravník)

SSZ60326XE—UN—22JAN20

Štítek G

Zabraňte vážnému zranění v důsledku zachycení. Nikdy nezvedejte kryt, pokud je motor v činnosti. Zastavte motor a vytáhněte klíč.

Štítek H (dvojitá kola) (pokud jsou součástí výbavy)



SSHXE150074XE—UN—21JAN20

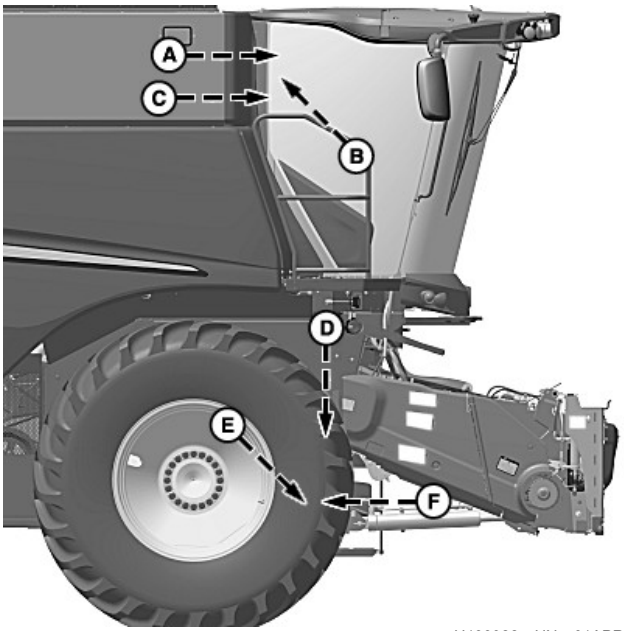
Štítek H

POZNÁMKA: Štítek je na dvojitých kolech.

- Dvojitá kola mají posunuté těžiště. Aby se předešlo zranění, musí provádět montáž i demontáž kol za použití vodicích kolíků vždy dvě osoby.
- Ke zvedání stroje používejte zvedák. Pod stroj umísťujte opěrné hranoly. Před spuštěním stroje na zem musí být namontovány všechny šrouby kol.
- Viz návod k obsluze.

ouo6075,1653606429819-16-26MAY22

Další štítky při pohledu z pravé strany kabiny a při pohledu z pravé strany



H133922—UN—01APR21

Štítek A (opravy a údržba)

SSZ59872XE—UN—22JAN20

Štítek A

Před prováděním oprav nebo údržby vypněte motor, zapněte parkovací brzdu a vyjměte klíček zapalování. Všechny údržbové práce najdete v návodu k použití.

Štítek B (nouzový východ)

SSHXE161095XE—UN—27FEB20

Štítek B

Kladívkem pro nouzové opuštění kabiny lze přeříznout bezpečnostní pás a rozbít sklo okna. Náhradní okno získáte u prodejce produktů John Deere.

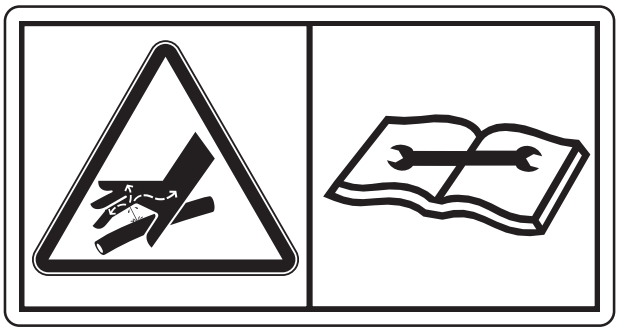
Štítek C (návod k obsluze)

SSCC40740XE—UN—22JAN20

Štítek C

Tento návod k obsluze obsahuje veškeré důležité informace, které jsou nezbytné pro bezpečnou obsluhu stroje. Bedlivě dodržujte všechny bezpečnostní pokyny, aby nešlo k nehodě.

Štítek D (hydraulický olej a plyn pod tlakem)



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

Štítek D

POZNÁMKA: Štítek je na dvířkách lapače kamenů a je pouze na strojích s převodovkou ProDrive™.

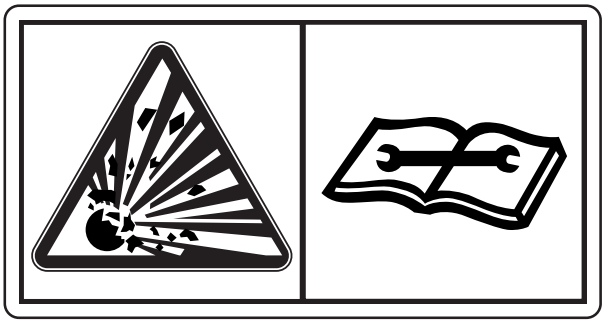
Dbejte na to, aby nedošlo ke zranění. Hydraulický olej a plyn jsou pod tlakem.

Před demontáží hydraulických součástí, rozebíráním nebo plněním zásobníků:

1. Uvolněte tlak z hydraulické soustavy. Přečtěte systémové informace v Návodu k použití a Návodu k opravě.
2. Zastavte motor a vytáhněte klíček.

K doplňování akumulátoru používejte pouze SUCHÝ DUSÍK. Obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.

Štítek E (akumulátor)



SSHXE147362XE—UN—21JAN20

Štítek E

POZNÁMKA: Štítek je pouze na strojích s převodovkou ProDrive™.

Pohyb stroje a vystavení kapalině pod tlakem může mít za následek zranění. Informace o snížení tlaku před zahájením údržby systému získáte od prodejce.

Štítek F (lapač kamenů)

SSHXE137549XE—UN—22JAN20

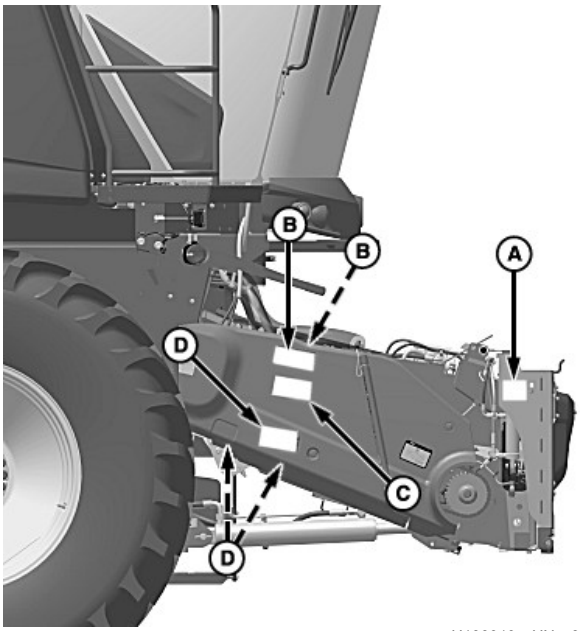
Štítek F

Zabraňte vážnému zranění způsobenému zachycením urychlovacím vkládacím rotorem. Urychlovací vkládací rotor se otáčí, pokud je zapnuté separační ústrojí, a zastaví se po vypnutí separačního ústrojí. Nečistěte lapač kamenů, dokud nedojde k zastavení všech pohybů separačního ústrojí.

OUO6075,00050B0-16-12APR21

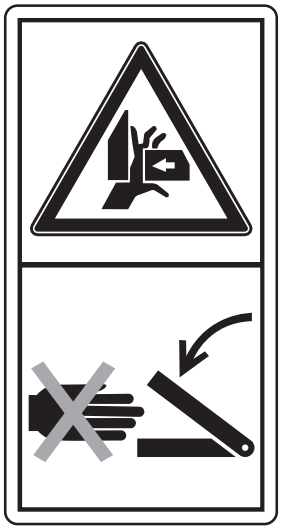
ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company

Štítky při pohledu z pravé strany skříně vkládacího ústrojí



H133919—UN—31MAR21

Štítek A (sklopný rám skříně vkládacího ústrojí)

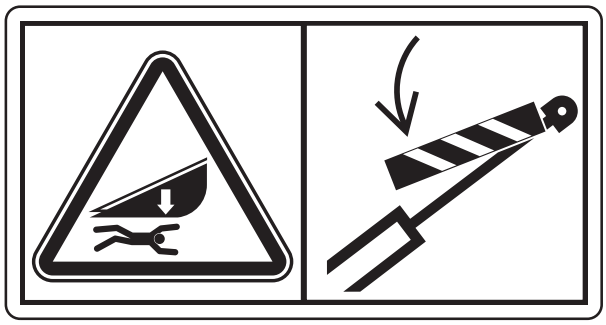


SSH154128XE—UN—22JAN20

Štítek A

Adaptér se může sklopit. Nebezpečí rozdrcení. Udržujte bezpečnou vzdálenost, pokud je motor v činnosti.

Štítek B (bezpečnostní vzpěra skříně vkládacího ústrojí)



SSHXE123797—UN—06APR21

Štítek B

POZNÁMKA: Štítek je umístěn na vnější a vnitřní straně krytu.

Nebezpečí zranění rozdrcením. Chcete-li vlézt pod žací vál, nejprve jej položte na zem nebo nastavte bezpečnostní vzpěru, která je umístěná na zvedacím válci skříně vkládacího ústrojí.

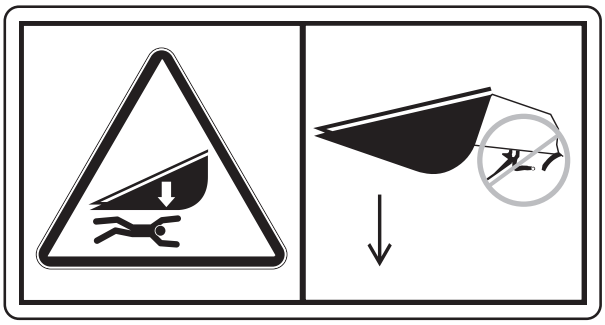
Štítek C (kryt pohonu dopravníku skříně vkládacího ústrojí)

SSHXE152718XE—UN—20APR21

Štítek C

Předejděte vzniku vážného zranění v důsledku zachycení řetězem. Nikdy nezvedejte kryt, pokud je motor v činnosti. Zastavte motor a vytáhněte klíček.

Štítek D (západka podávacího plechu skříně vkládacího ústrojí)



SSHXE159942—UN—06APR21

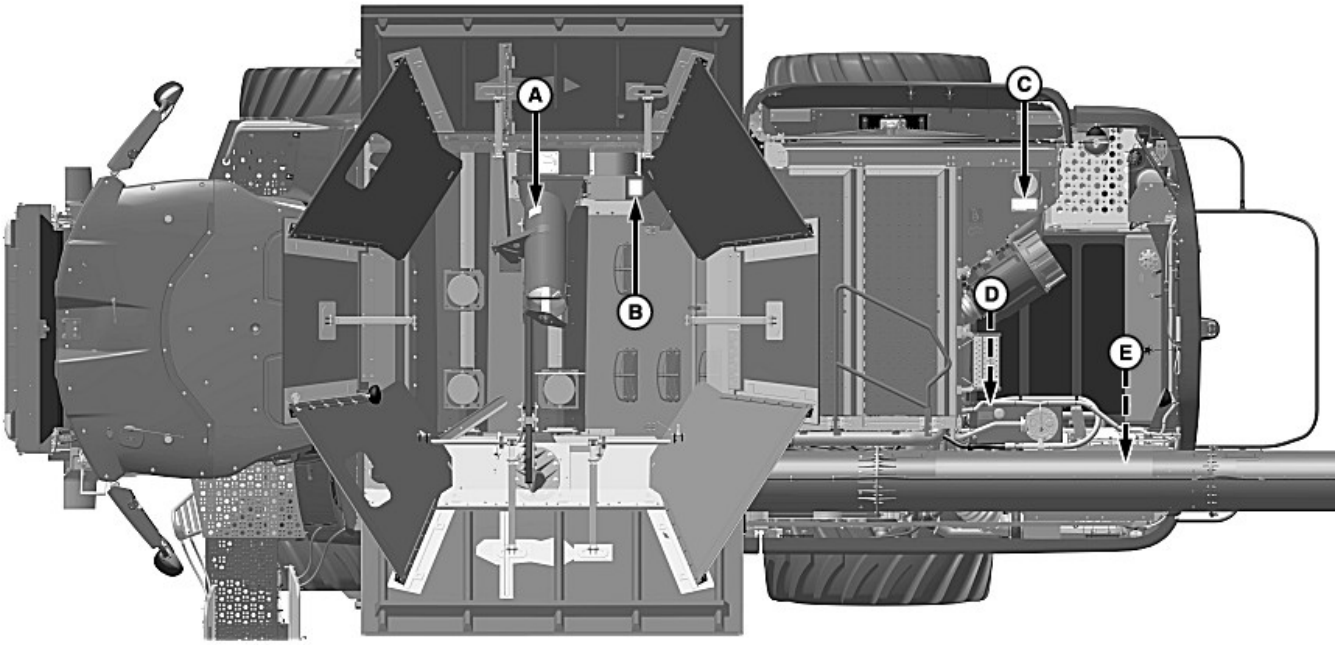
Štítek D

POZNÁMKA: Štítek je umístěn na vnitřní a vnější straně krytu skříně vkládacího ústrojí a u páky podávacího plechu.

Nebezpečí zranění rozdrcením. Chcete-li vlézt pod žací vál, nejprve jej položte na zem nebo nastavte bezpečnostní vzpěru, která je umístěná na zvedacím válci skříně vkládacího ústrojí.

OUO6075,00050B1-16-20APR21

Štítky při pohledu shora



H133920—UN—31MAR21

Štítek A (nakládací šnekový dopravník čistého zrna)

SSHXE137549XE—UN—22JAN20

Štítek A

Vyvarujte se zranění způsobeného rotujícím šnekovým dopravníkem a jeho součástmi:

Před otevřením nebo zavřením šnekového dopravníku zastavte motor a vytáhněte klíč.

Při zavírání šnekového dopravníku udržujte bezpečnou vzdálenost rukou od míst s nebezpečím sevření.

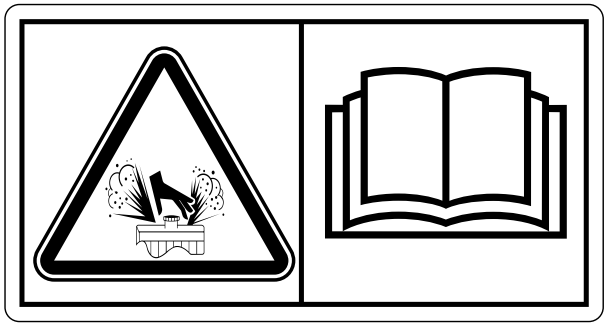
Štítek B (pozor na šnekový dopravník zásobníku čistého zrna)

SSZ60327XE—UN—22JAN20

Štítek B

Zabraňte vzniku vážného zranění nebo smrti v důsledku zachycení. Nevstupujte do prostoru zásobníku zrna, pokud je motor v činnosti.

Štítek C (chladicí soustava)



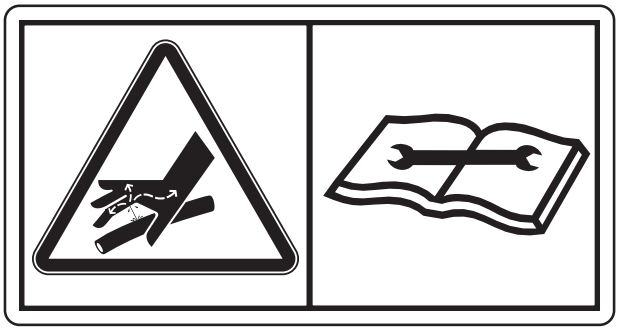
SSHXE123802—UN—06APR21

Štítek C

Chladicí soustava pod tlakem. Aby nedošlo k popálení v důsledku nekontrolovaného úniku páry a chladicí kapaliny:

1. Vyčkejte, dokud systém nevychladne.
2. Pomalu povolte uzávěr.
3. Před demontáží uzávěru uvolněte ze systému veškerý tlak.

Štítek D (hydraulický olej a plyn pod tlakem)



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

Štítek D

Dbejte na to, aby nedošlo ke zranění. Hydraulický olej a plyn jsou pod tlakem.

Před demontáží hydraulických součástí, rozebíráním nebo plněním zásobníků:

1. Uvolněte tlak z hydraulické soustavy. Přečtěte systémové informace v Návodu k použití a Návodu k opravě.
2. Zastavte motor a vytáhněte klíček.

K doplňování akumulátoru používejte pouze SUCHÝ DUSÍK. Obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.

Štítek E (teplota výfukových plynů) (konečná úroveň 4/stupeň V)

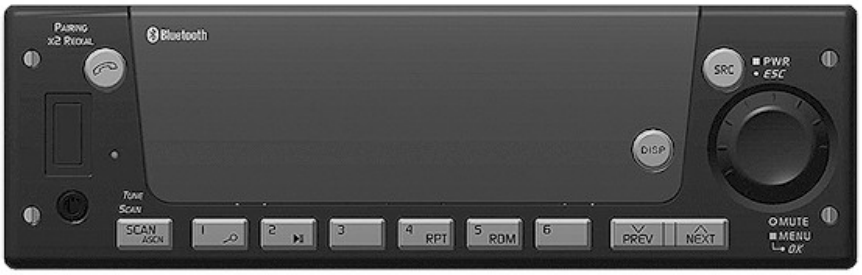
SSHXE69987XE—UN—23JAN20

Štítek E

Součásti výfukového systému mohou být horké. Aby nedošlo k vážným popáleninám, nedotýkejte se součástí výfukového systému.

OUO6075,00050B2-16-05APR21

Typy rádia (volitelné)



H133675—UN—11MAR21

Hlavní funkce	Radiopřijí-mač AM/FM	Pomocný vstup (pokud je součástí výbavy)	USB (pokud je součástí výbavy)	Bluetooth®	Satelitní rádio, příprava	DAB+
Systém radiopřijímače Deluxe	X	X				
Systém radiopřijímače Premium	X	X	X	X[a]	X[b]	X[c]

Bluetooth je registrovaná obchodní značka společnosti Bluetooth SIG
[a]Bluetooth® nemusí být k dispozici všude.
[b]V Evropě nedostupné.
[c]V Severní Americe není k dispozici.

OUO6075,000501B-16-08APR21

Aftermarket rádia

DŮLEŽITÉ: Pokud montujete nebo měníte aftermarket rádio, další informace získáte od prodejce John Deere.

OUO6075,0000B6E-16-21MAR11

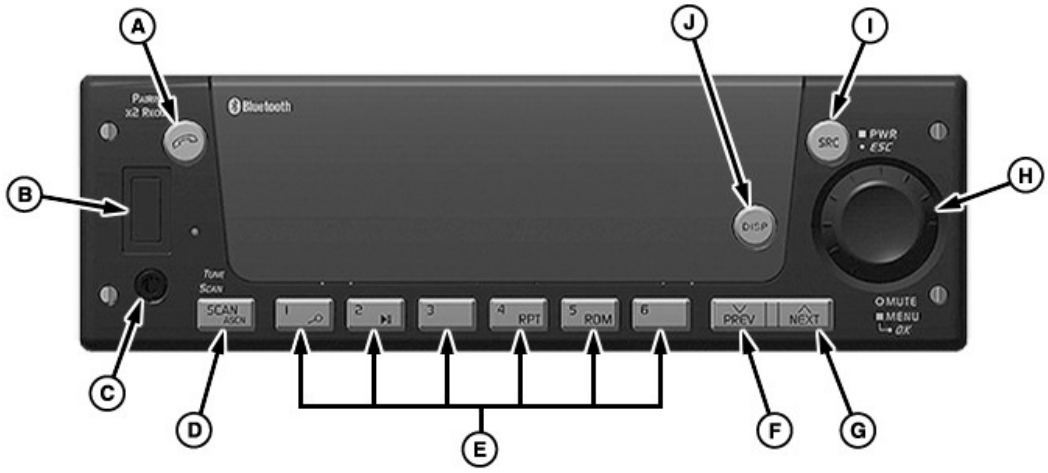
Programování autorádia na místní frekvenci

POZNÁMKA: Pokud pro radiopřijímač potřebujete jinou frekvenci, požádejte o informace svého prodejce produktů John Deere.

Vlnový rozsah (Spojené Státy / Kanada)		Vlnový rozsah (v ostatních zemích)	
FM (VKV)	87.7–107.9 MHz	UKW (FM)	87.5–108.0 MHz
AM (střední vlny)	530–1710 kHz	MW	522–1629 kHz
WX	162.4–162.55 MHz	LW (dlouhé vlny)	153–279 kHz

OUO6075,0004584-16-18JAN17

Ovládací prvky radiopřijímače



H127145—UN—05SEP19

A—Telefon
B—USB
C—Přední vstup AUX
D—SCAN/ASCN
E—Blok tlačítek (1–6)
F—PŘEDCHOZÍ
G—DALŠÍ
H—Hlasitost/ztlumení/nabídka/OK
I—Výběr zdroje (SRC)/PWR/ESC
J—DISP

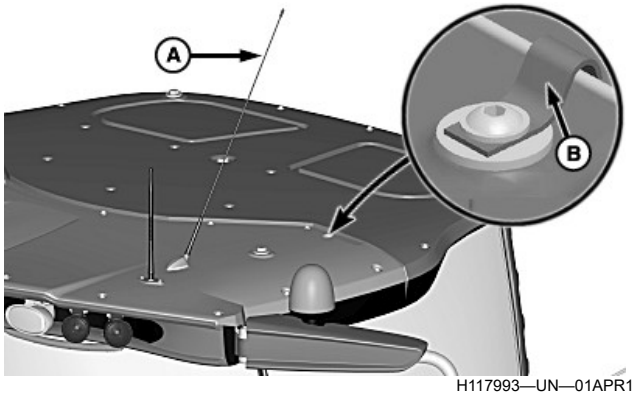
POZNÁMKA: Další informace najdete v návodu k obsluze radiopřijímače.

OUO6075,000501C-16-10MAR21

Při použití rádia vyjměte anténu radiopřijímače (A) ze svorky (B).

OUO6075,00050D9-16-28APR21

Anténa radiopřijímače (Styl A)

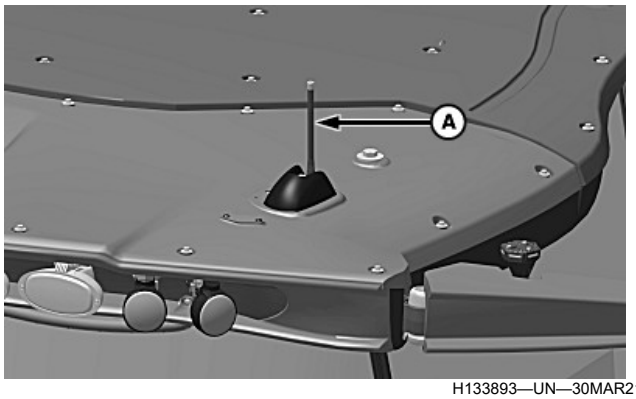


H117993—UN—01APR16

A—Anténa radiopřijímače
B—Příchytka

DŮLEŽITÉ: Pokud radiopřijímač nebudete používat nebo je stroj přepravován, sklopte anténu radiopřijímače a zajistěte ji příchytkou. Jestliže příchytka není součástí vybavení, připevněte anténu radiopřijímače ke střeše kabiny pomocí lepicí pásky.

Anténa radiopřijímače (Styl B)



H133893—UN—30MAR21

A—Anténa radiopřijímače

Práce v terénu

DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo k poškození, zašroubujte anténu radiopřijímače do její základny tak, aby byla utažena pouze rukou.

Chcete-li použít radiopřijímač, zašroubujte anténu radiopřijímače (A) do její základny.

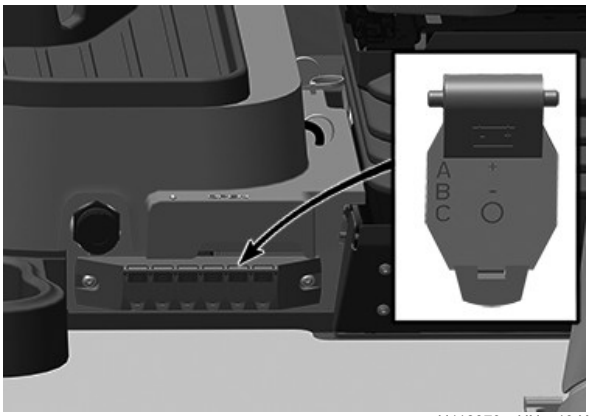
Přeprava po silnici nebo přeprava přívěsem

DŮLEŽITÉ: Nebude-li se radiopřijímač používat nebo je-li stroj přepravován, demontujte anténu radiopřijímače a vložte ji do přihrádky s návodem k obsluze za sedadlem řidiče.

Vyšroubujte anténu radiopřijímače (A) ze základny, má-li být stroj přepravován, a uložte ji do přihrádky s návodem k obsluze za sedadlem řidiče.

OUO6075,0005093-16-14MAY21

Komunikace / zapojení radiostanice v občanském pásmu



H118079—UN—19JAN17

Doplňkový distribuční panel

POZNÁMKA: Maximální kombinovaný odběr proudu napájení spínače je 20 ampér a nespínané napájení je 30 ampér.

- Na nožový kontakt (A) je stále přiváděno kladné napětí.
- Nožový kontakt (B) je ukostřen.
- Na nožový kontakt (C) je přiváděno napájení příslušenství (klíčový spínač musí být v poloze ZAPNUTO).

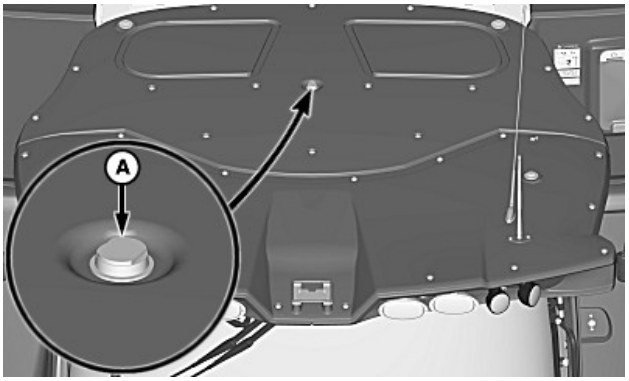
Doporučuje se použít nožové kontakty (A) a (B) pro připojení napájení i ukostření k dvoupásmovému radiopřijímači s vysokým odběrem proudu. To vyžaduje, aby obsluha prováděla ruční vypínání napájení dvoupásmového radiopřijímače nebo využívala odpojovač akumulátorů na konci pracovního dne.

Doporučuje se použít nožové kontakty (B) a (C) pro připojení napájení i ukostření k dvoupásmovému radiopřijímači s normálním odběrem proudu. Jestliže obsluha otočí klíčový spínač do vypnuté polohy, napájení dvoupásmového radiopřijímače se rovněž vypne.

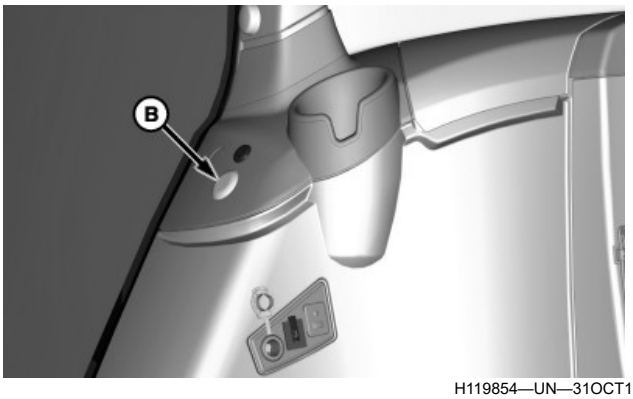
Další informace získáte od příslušného prodejce strojů John Deere.

OUO6075,0004895-16-07FEB18

Komunikace/montáž radiostanice v občanském pásmu

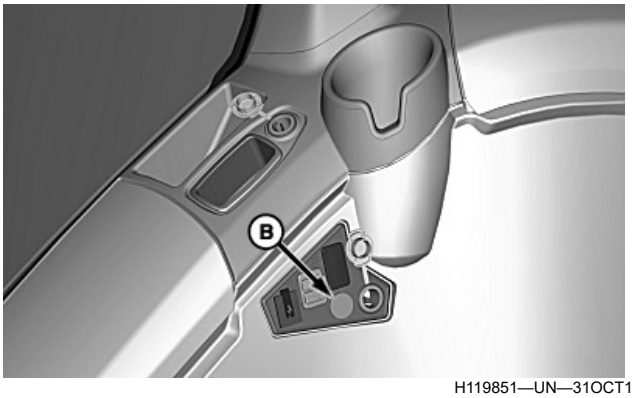


H119749—UN—31OCT16



H119854—UN—31OCT16

Otvor pro kabel antény (umístění na kabině Deluxe)



H119851—UN—31OCT16

Otvor pro kabel antény (umístění na kabině Premium)

A—Montáž antény
B—Zátka

DŮLEŽITÉ: Neinstalujte radiostanici, vyžadující elektrický proud větší než 3 A. Hrozí riziko nesprávné činnosti elektrické soustavy.

Při instalaci přídavné komunikační radiostanice se obraťte na svého prodejce produktů John Deere.

Montážní bod antény (A) je umístěný uprostřed střechy kabiny.

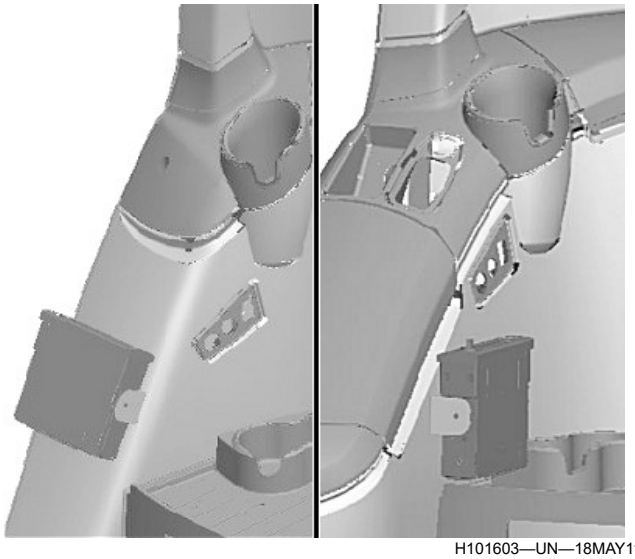
1. Odstraňte protiprachový kryt ze základny antény.
2. Demontujte mosaznou matici ze základny antény.
3. Zlikvidujte pryžovou podložku.
4. Znovu namontujte základnu anténu. O-kroužek musí směřovat dolů.
5. Instalujte anténu.

Kabel antény je umístěný v pravé konzole.

1. Demontujte zátku (B) z různých míst podle obrázku.
2. Demontujte držák nápojů a najděte kabel antény.
3. Protáhněte kabel antény otvorem.

H101604—UN—18MAY11

Umístění na zadním rohovém sloupku (vpravo vzadu)



H101603—UN—18MAY11

Umístění v kabině Deluxe / Umístění v kabině Premium

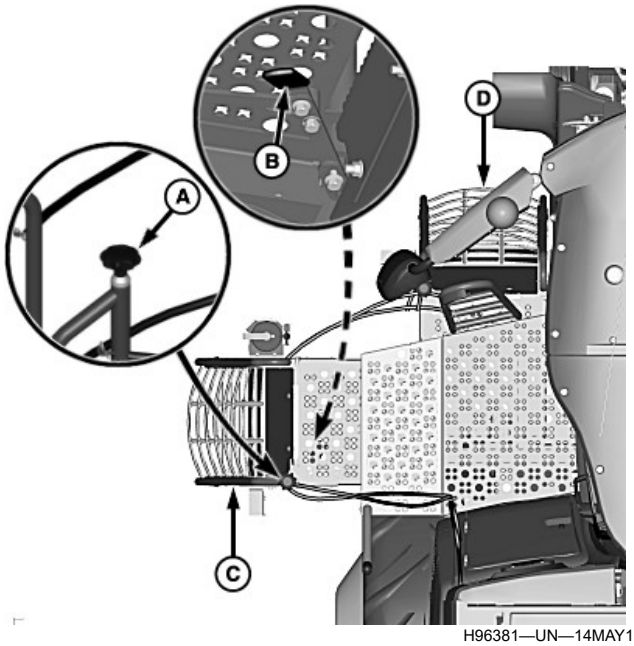
DŮLEŽITÉ: Než začnete vrtat, musí být demontován kryt rohového sloupku. Buďte opatrní, abyste během vrtání děr nebo instalace montážních prvků nepoškodili kabeláž a chladicí hadice v zobrazených místech.

Použijte konzolu dodávanou výrobcem jako šablonu pro umístění a vrtání požadovaných otvorů v různých místech zobrazených na obrázku. Připevněte konzolu pomocí samořezných šroubů nebo šrouby s maticemi.

POZNÁMKA: Připevněte konzolu pomocí samořezných šroubů nebo šrouby s maticemi. Pokud zaznamenáte, že poziční přijímač ztrácí signál, zvolte jiné rozhlasové pásmo nebo kontaktujte prodejce produktů John Deere.

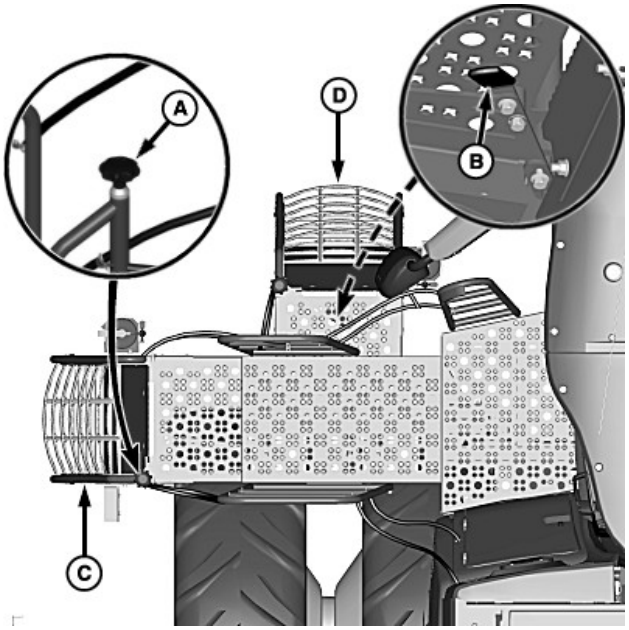
OUO6075,000439C-16-31OCT16

Polohy žebříku kabiny



H96381—UN—14MAY10

Polohy žebříku (konfigurace s jednoduchou pneumatikou)



H96380—UN—14MAY10

Polohy žebříku (konfigurace s dvojmontáží)

A—Rukojeť
B—Páka
C—Poloha pole
D—Poloha pro provoz po pozemních komunikacích

POZOR: Je zakázána jízda osob na předním či zadním žebříku nebo sklápění žebříků, je-li stroj v pohybu.

Žebřík může být polohován od země nebo od madla pomocí rukojeti (A) nebo páky (B).

Pokud je patrné uvolnění západky žebříku, očistěte plochu zajišťovacího čepu. Na čep ani na západku nepoužívejte olej ani vazelínu.

Otočte žebřík vpřed nebo vzad pro zajištění v těchto různých polohách:

- **Poloha (C):** je pro běžné pracovní polní podmínky.
- **Poloha (D):** je pro jízdu se strojem po veřejných komunikacích.

POZOR: Před jízdou po pozemních komunikacích vždy sklopte nástupní žebřík do polohy (D). Zmenšíte tak přepravní šířku sklízecí mlátičky. Přestavte poziční a výstražná světla do výhledu řidičů protijedoucích vozidel.

OUO6075,0004563-16-08DEC16

Hasicí přístroj (Evropa)

H92841—UN—16SEP08

Univerzální hasicí práškový / kapalinový hasicí přístroj

POZOR: Hasicí přístroje musí splňovat místní zákony a předpisy:

- **Univerzální práškový hasicí přístroj o hmotnosti alespoň 6 kg (13 lb)**
- **Tlakový kapalinový hasicí přístroj (je-li součástí vybavení) o minimálním objemu 8 l (2.1 gal).**

POZNÁMKA: Vyobrazené hasicí přístroje se mohou lišit podle požadavků v příslušné zemi a podle výrobce hasicího přístroje.

Univerzální práškový hasící přístroj a tlakový kapalinový hasicí přístroj s montážními držáky jsou namontovány na stroji.

Přečtěte si štítek na hasicích přístrojích a důkladně se seznamte s pokyny k obsluze a údržbě. Po vyprázdnění hasicího přístroje je nutné jej opět naplnit nebo vyměnit.

DŮLEŽITÉ: Tlakový kapalinový hasicí přístroj nesmí být vystavován teplotám pod 0 °C, pokud není chráněn nemrznoucím prostředkem. Další informace najdete na štítku na hasicím přístroji.

OUO6075,00042F6-16-20JUN16

Hasicí přístroje (Austrálie a Nový Zéland)

H117754—UN—17MAR16

Univerzální hasicí práškový / kapalinový hasicí přístroj

POZOR: Hasicí přístroje musí splňovat místní zákony a předpisy:

- **Univerzální práškový hasicí přístroj o hmotnosti alespoň 4 kg (10 lb)**
- **Tlakový kapalinový hasicí přístroj o minimálním objemu 8 l (2.1 gal).**

POZNÁMKA: Vyobrazené hasicí přístroje se mohou lišit podle požadavků v příslušné zemi a podle výrobce hasicího přístroje.

Univerzální práškový hasící přístroj a tlakový kapalinový hasicí přístroj s montážními držáky jsou namontovány na stroji.

Přečtěte si štítek na hasicích přístrojích a důkladně se seznamte s pokyny k obsluze a údržbě. Po vyprázdnění hasicího přístroje je nutné jej opět naplnit nebo vyměnit.

DŮLEŽITÉ: Tlakový kapalinový hasicí přístroj nesmí být vystavován teplotám pod 0 °C, pokud není chráněn nemrznoucím prostředkem. Další informace najdete na štítku na hasicím přístroji.

OUO6075,00042F7-16-20JUN16

Hasicí přístroje (Euroasijský ekonomický svaz)

H117754—UN—17MAR16

Univerzální hasicí práškový hasicí přístroj / hasicí přístroj obsahující kombinaci tlakové kapaliny a pěny

POZOR: Hasicí přístroje musí splňovat místní zákony a předpisy:

- **Univerzální práškový hasicí přístroj o hmotnosti alespoň 6 kg (13 lb)**
- **Hasicí přístroj obsahující kombinaci tlakové kapaliny a pěny o minimálním objemu 8 l (2,1 gal)**

POZNÁMKA: Vyobrazené hasicí přístroje se mohou lišit podle požadavků v příslušné zemi a podle výrobce hasicího přístroje.

Univerzální práškový hasící přístroj a hasicí přístroj obsahující kombinaci tlakové kapaliny a pěny jsou včetně upevňovacích držáků namontovány na stroji.

Přečtěte si štítek na hasicích přístrojích a důkladně se seznamte s pokyny k obsluze a údržbě. Po vyprázdnění hasicího přístroje je nutné jej opět naplnit nebo vyměnit.

DŮLEŽITÉ: Hasicí přístroj obsahující kombinaci tlakové kapaliny a pěny nesmí být vystavován teplotám pod bodem mrazu. Další informace najdete na štítku na hasicím přístroji.

OUO6075,00049FE-16-28JUN18

Umístění hasicích přístrojů

H123653—UN—02MAR18

Umístění předního hasicího přístroje

H123654—UN—02MAR18

Umístění zadního hasicího přístroje

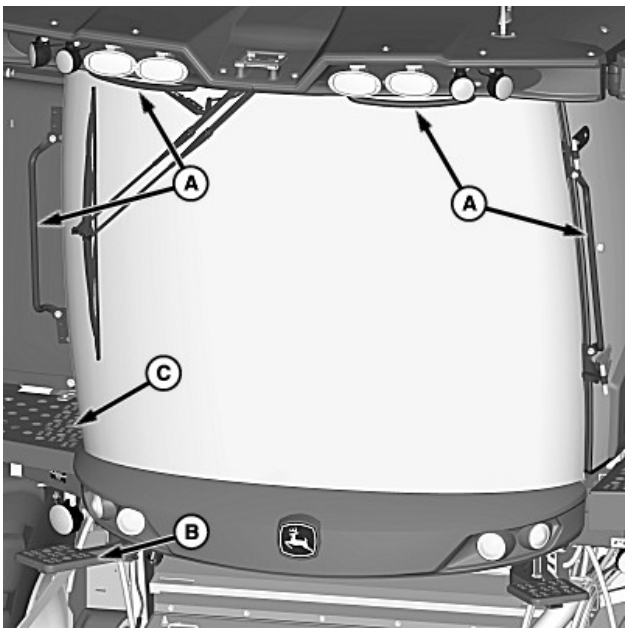
POZNÁMKA: Vyobrazené hasicí přístroje se mohou lišit podle požadavků v příslušné zemi a podle výrobce hasicího přístroje.

Univerzální hasicí přístroj je na přední plošině s žebříkem.

Tlakový kapalinový hasicí přístroj (je-li součástí vybavení) je na vnitřku pravého zadního přístupového krytu k motoru.

OUO6075,0004911-16-02MAR18

Zábradlí a pravý přístup na plošinu



H119679—UN—20OCT16

A—Madla
B—Schod
C—Vstupní plošina

POZOR: Zvedněte skříň vkládacího dopravníku a spusťte dolů zajišťovací podpěru na levý hydraulický válec skříně vkládacího dopravníku.

DŮLEŽITÉ: Před použitím zábradlí uzavřete dveře kabiny.

Nepřestavujte manuálně rameno stěrače. Může dojít k poškození mechanismu stěrače.

Při čištění levé strany kabiny používejte žebřík a plošinu u kabiny.

Přístup na skříň vkládacího ústrojí získáte pomocí stupačky na levé straně.

Použijte zábradlí (A) umístěné na boku a v horní části kabiny.

Postavte se na zvednutou skříň vkládacího ústrojí, očistěte přední okno kabiny a proveďte údržbu předních světel nebo stěrače.

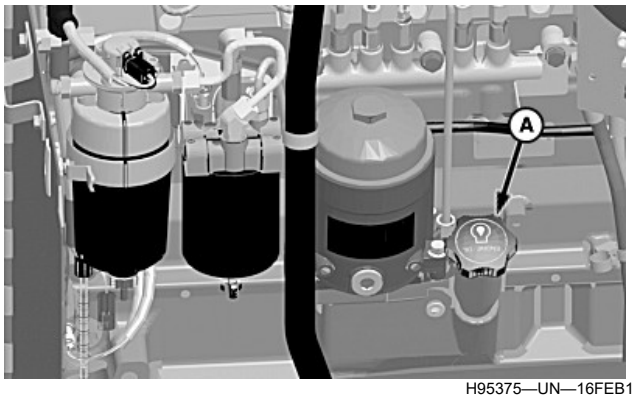
Při čištění pravé strany kabiny používejte stupačku (B) a plošinu (C).

OUO6075,000439D-16-15DEC16

Údržba v období záběhu

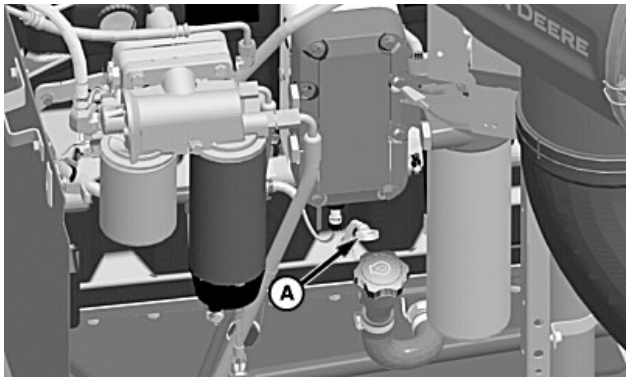
Záběh motoru

Tier 2/Stage II



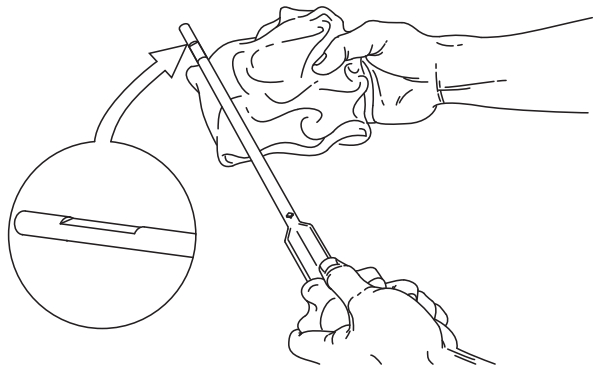
H95375—UN—16FEB10

Typ A



H95419—UN—19FEB10

Typ B



H112961—UN—17FEB15

A—Ponorná měrka

Motor je u výrobce naplněn záběhovým olejem Break-In Plus™. Během záběhu doplňujte podle potřeby motorový olej John Deere Break-In Plus™ a udržujte předepsanou hladinu oleje.

Provozujte motor v různých podmínkách, zejména při velkém zatížení při minimálním provozu ve volnoběžných otáčkách, aby došlo ke správnému usazení součástí motoru.

Pokud je motorový olej John Deere Break-In™ používán při záběhu nového nebo opraveného motoru, vyměňte olej a filtr po maximálně 100 hodinách provozu.

Používá-li se motorový olej John Deere Break-In Plus™, vyměňte olej a filtr minimálně při 100 hodinách a maximálně v intervalu specifikovaném pro olej John Deere Plus-50™ II nebo Plus-50™. Doporučený olej najdete v oddílu Palivo a maziva.

DŮLEŽITÉ: NEDOPLŇUJTE další olej, dokud se hladina oleje na měrce nebude nacházet POD značkou ADD (DOPLNIT). Veškerý olej spotřebovaný v tomto období by měl být doplněn záběhovým olejem typu John Deere Break-In Plus™.

NEPOUŽÍVEJTE motorový olej Plus-50™ nebo Plus-50™ II během záběhu nového motoru nebo motoru po generální opravě. Tyto oleje neumožní správný záběh nového motoru či motoru po generálce.

Po dobu záběhu motoru kontrolujte hladinu oleje častěji. Pokud je nutné v průběhu záběhu doplnit motorový olej, se doporučuje používat záběhový motorový olej John Deere Break-In Plus™.

DŮLEŽITÉ: Hladina oleje NESMÍ přesahovat značku FULL (PLNÉ). Za hladinu oleje přijatelnou jako pracovní rozsah se považuje libovolná hladine oleje v rámci šrafované oblasti ponorné měrky.

POZNÁMKA: Při používání olejů s nízkou viskozitou může dojít ke zvýšené spotřebě. Kontrolujte výšku hladiny motorového oleje v kratších časových intervalech.

Nenechávejte motor pracovat delší dobu ve volnoběžných otáčkách bez zatížení nebo s maximálním zatížením. Pokud motor pracuje na volnoběh déle než 5 minut, zastavte jej.

Po skončení záběhu vyměňte motorový olej i filtr motorového oleje. Naplňte klikovou skříň motoru olejem John Deere Plus-50™ II, John Deere Plus-50™ nebo olejem, jehož stupeň viskozity odpovídá ročnímu období. Doporučený olej najdete v oddílu Palivo a maziva.

POZNÁMKA: Ověřte, zda je měrka zcela zašroubována nebo zasunuta do skříně, než ji vytáhnete za účelem kontroly výšky hladiny oleje.

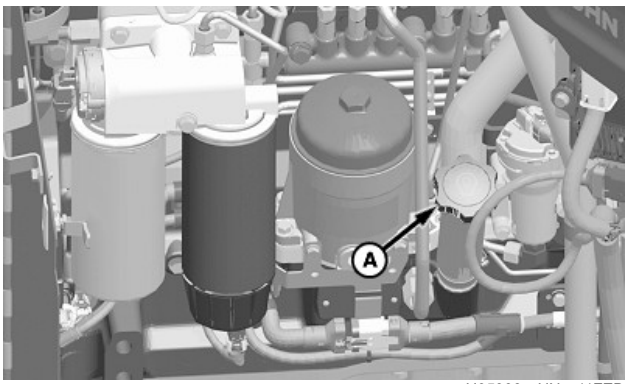
Každý den vytáhněte ponornou měrku (A) a zkontrolujte výšku hladiny oleje. Hladina oleje musí dosahovat mezi značku ADD (DOPLNIT) a horní část šrafované plochy na ponorné měrce. Pokud hladina oleje klesla pod značku ADD, doplňte olej podle potřeby. Doporučený olej najdete v oddílu Palivo a maziva.

Break-In Plus je obchodní značka Deere & Company.

Plus-50 je ochranná známka společnosti Deere & Company

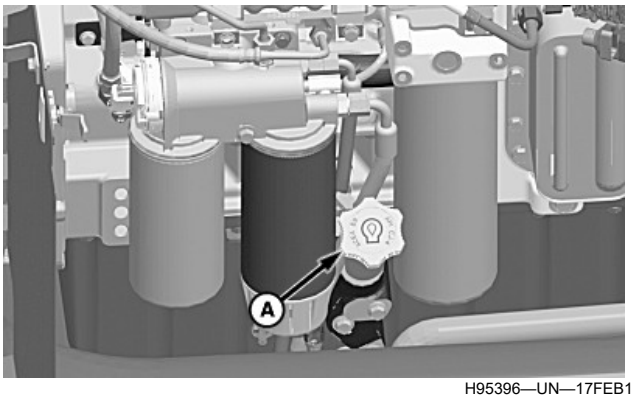
Sledujte, zda olej neuniká. Nespouštějte motor, pokud hladina motorového oleje sahá pod úroveň pro doplnění ADD na ponorné měrce.

Final Tier 4 / stupeň V



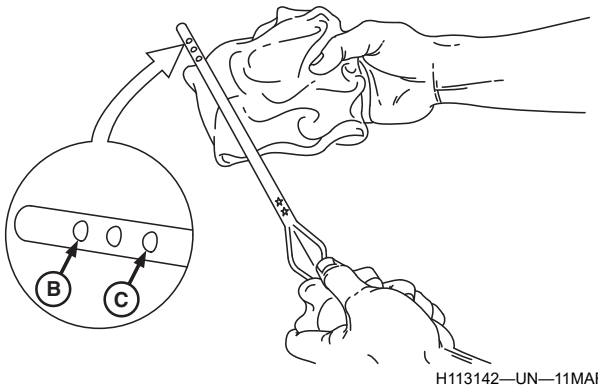
H95306—UN—11FEB10

Typ A



H95396—UN—17FEB10

Typ B



H113142—UN—11MAR15

A—Ponorná měrka
B—Značka dolití
C—Značka maximální hladiny

Motor je u výrobce naplněn záběhovým olejem Break-In Plus™. V období záběhu doplňujte podle potřeby motorový olej John Deere Break-In Plus™ pro udržování výšky hladiny oleje v předepsaném rozsahu.

Provozujte motor v různých podmínkách, zejména při velkém zatížení při minimálním provozu ve volnoběžných otáčkách, aby došlo ke správnému usazení součástí motoru.

Během záběhu nového motoru nebo motoru po generální opravě vyměňte motorový olej a filtr po minimálně 100 hodinách provozu a před dosažením intervalu předepsaném pro olej John Deere Plus-50™ II. Doporučený olej najdete v oddílu Palivo a maziva.

Během záběhu nového motoru nebo motoru po generální opravě vyměňte olej a filtr nejdříve po 100 hodinách a nejpozději po 400 hodinách.

DŮLEŽITÉ: NEDOPLŇUJTE další olej, dokud se hladina oleje na ponorné měrce nebude nacházet POD značkou pro doplnění ADD (B). Veškerý olej spotřebovaný v tomto období by měl být doplněn záběhovým olejem typu John Deere Break-In Plus™.

NEPOUŽÍVEJTE motorový olej Plus-50™ nebo Plus-50™ II během záběhu nového motoru nebo motoru po generální opravě. Tyto oleje neumožní správný záběh nového motoru či motoru po generálce.

Po dobu záběhu motoru kontrolujte hladinu oleje častěji. Pokud je nutné v průběhu záběhu doplnit motorový olej, se doporučuje používat záběhový motorový olej John Deere Break-In Plus™.

DŮLEŽITÉ: Hladina oleje NESMÍ přesahovat značku FULL (PLNÉ) (C). Za hladinu oleje přijatelnou jako pracovní rozsah se považuje libovolná hladine oleje v rámci šrafované oblasti ponorné měrky.

Pokud nemáte motorový olej John Deere Break-In Plus™ k dispozici, použijte olej pro vznětové motory se stupněm viskozity SAE 10W-30 splňující jeden z uvedených požadavků:

- API servisní klasifikace CK-4
- API servisní klasifikace CJ-4
- ACEA řada olejů E9
- ACEA řada olejů E6

Pokud je během počáteční doby provozu nového motoru nebo motoru po generální opravě používaný některý z uvedených olejů, vyměňte motorový olej a filtr po minimálně 100 hodinách provozu a před dosažením 250 hodin provozu.

POZNÁMKA: Při používání olejů s nízkou viskozitou může dojít ke zvýšené spotřebě. Kontrolujte výšku hladiny motorového oleje v kratších časových intervalech.

Nenechávejte motor pracovat delší dobu ve volnoběžných otáčkách bez zatížení nebo

Break-In Plus je obchodní značka Deere & Company.

Plus-50 je ochranná známka společnosti Deere & Company

s maximálním zatížením. Pokud motor pracuje na volnoběh déle než 5 minut, zastavte jej.

Po skončení záběhu vyměňte motorový olej i filtr motorového oleje. Naplňte klikovou skříň motoru olejem John Deere Plus-50™ II nebo jiným olejem pro vznětové motory. Doporučený olej najdete v oddílu Palivo a maziva.

POZNÁMKA: Ověřte, zda je ponorná měrka zcela zašroubována do skříně, než ji vytáhnete za účelem kontroly výšky hladiny oleje.

Každý den vytáhněte ponornou měrku (A) a zkontrolujte výšku hladiny oleje. Hladina oleje musí dosahovat mezi značku ADD (DOPLNIT) a horní část šrafované plochy na ponorné měrce. Pokud hladina oleje klesla pod značku ADD, doplňte olej podle potřeby. Doporučený olej najdete v oddílu Palivo a maziva.

Sledujte, zda olej neuniká. Nespouštějte motor, pokud hladina motorového oleje sahá pod úroveň pro doplnění ADD na ponorné měrce.

Všechny stroje

H117823—UN—22DEC16

Teploměr

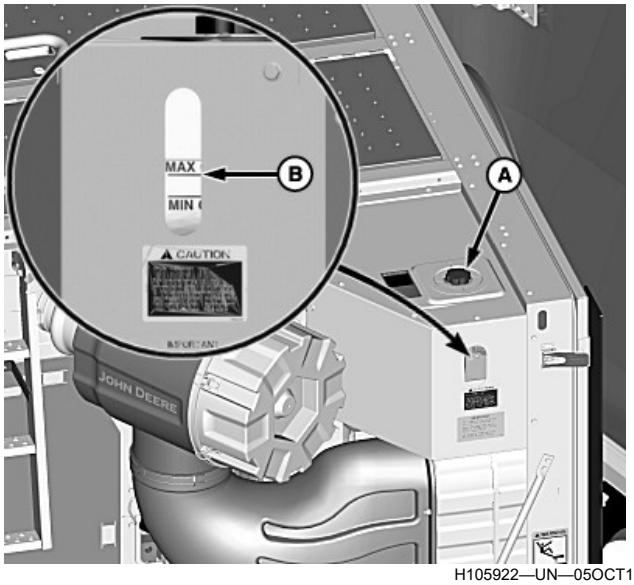
Pokud je teplota okolního vzduchu nižší než –10 °C (14 °F), používejte zahřívací zařízení bloku motoru (je-li součástí výbavy).

Ukazatel teploměru se musí při práci pohybovat v zelené oblasti.

DŮLEŽITÉ: Zabraňte možnému poškození motoru. NEZASTAVUJTE motor, pokud začne svítit výstražná kontrolka teploty motoru nebo je ukazatel teploměru v červené oblasti. ZASTAVENÍM motoru dojde k dalšímu zvýšení teploty chladicí kapaliny a může dojít k poškození stroje. Pro snížení teploty chladicí kapaliny snižte zatížení a nechejte motor běžet ve volnoběžných otáčkách. Pokud teplota rychle neklesne, zastavte motor a před pokračováním v činnosti zjistěte příčinu.

Pečlivě sledujte teploměr. Pokud ukazatel přejde do červené oblasti, snižte zatížení motoru a zjistěte příčinu dříve, než budete pokračovat v provozu.

Plus-50 je ochranná známka společnosti Deere & Company



H105922—UN—05OCT12

A—Uzávěr vyrovnávací nádržky
B—Ryska Max Cold (maximální výška hladiny chladicí kapaliny)

POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Při demontáži přetlakového uzávěru vyrovnávací nádržky hrozí nebezpečí opaření. Nikdy neotvírejte uzávěr, je-li motor zahřátý. Otvírejte uzávěr pomalu a vyčkejte na vyrovnání tlaků.

Pravidelně kontrolujte výšku hladiny chladicí kapaliny motoru a případné stopy po úniku chladicí kapaliny. Demontujte uzávěr (A) vyrovnávací nádržky a nalijte chladicí kapalinu do vyrovnávací nádržky po rysku “Max Cold” (“Maximální hladina za studena”) (B).

POZNÁMKA: Hladina chladicí kapaliny se musí nacházet mezi ryskami “Max Cold” (Maximální hladina za studena) a “Min Cold” (Minimální hladina za studena). Doplňte chladicí kapalinu, pokud je hladina pod ryskou "Min Cold" (minimální hladina za studena).

OUO6075,0004D8A-16-18FEB20

Nastavování hnacích řemenů – po prvních 50 hodinách provozu

POZOR: Nikdy nekontrolujte ani neseřizujte hnací řemeny s motorem v činnosti. ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Po prvních 50 hodinách provozu zkontrolujte seřízení všech pružinových napínacích mechanizmů hnacích řemenů. K největšímu prodloužení řemenů dochází během prvních hodin provozu.

Po počátečním nastavení kontrolujte seřízení napnutí řemenů podle potřeby. Podložka napínacího zařízení

pružiny se musí nacházet mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení.

OUO6075,000056C-16-14JAN10

Kontrola během záběhu během prvních 100 hodin

Provádějte denní údržbu nebo údržbu po 10 hodinách provozu. Viz oddíl Mazání a údržba.

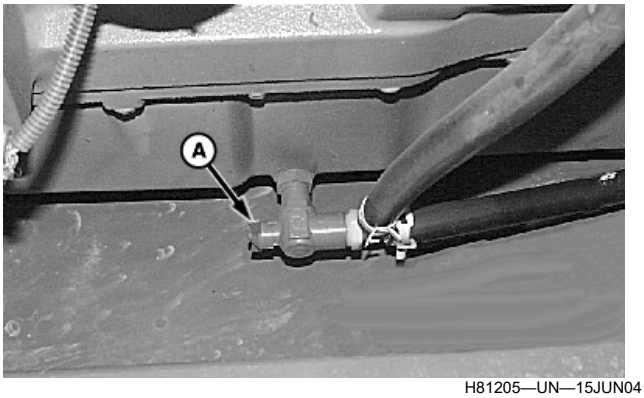
Sledujte diagnostické kódy závad tlaku motorového oleje a teplotu motoru. Další informace najdete v Nápovědě aplikací přehledu sklízecí mlátičky nebo Nápovědě pracovníka obsluhy.

V častých intervalech kontrolujte výšku hladiny motorového oleje (podle potřeby doplňte olej John Deere Break-In™ Plus) a výšku hladiny chladicí kapaliny. Kontrolujte stopy po případném úniku oleje a chladicí kapaliny.

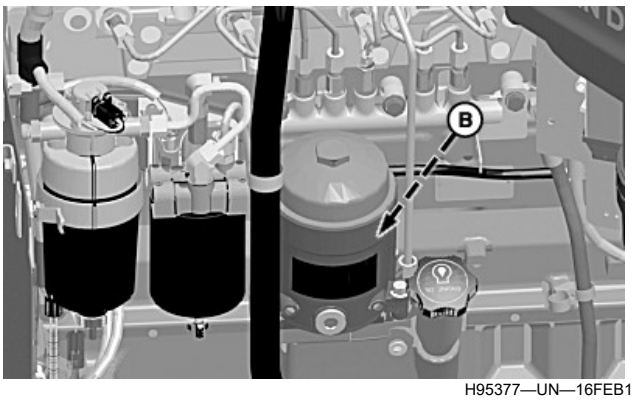
Kontrolujte utažení hadic a svorek sacího systému vzduchu motoru.

OUO6075,0004DAB-16-18FEB20

Údržba během záběhu po 100 hodinách provozu (Tier 2 / stupeň II)

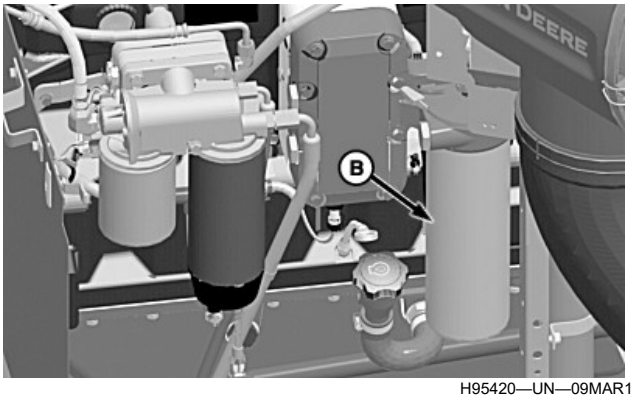


H81205—UN—15JUN04



H95377—UN—16FEB10

Typ A



H95420—UN—09MAR10

Typ B

A—Výpustný otvor
B—Filtr oleje

Výpustným otvorem (A) vypusťte olejovou náplň motoru. Po vypuštění otvor uzavřete.

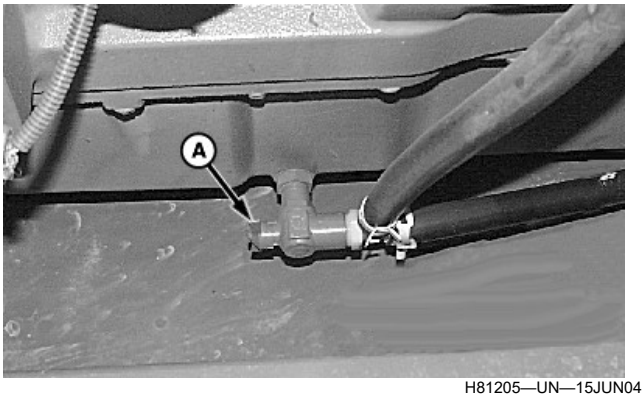
Demontujte a uložte víčko a odstraňte olejový filtr (B) jako odpad podle platných zákonů.

Namontujte olejový filtr a zajistěte víkem.

Naplňte klikovou skříň správným množstvím motorového oleje. Doporučený olej najdete v oddílu Palivo a maziva. Viz kapitola Technické údaje, kde jsou uvedeny objemy provozních kapalin.

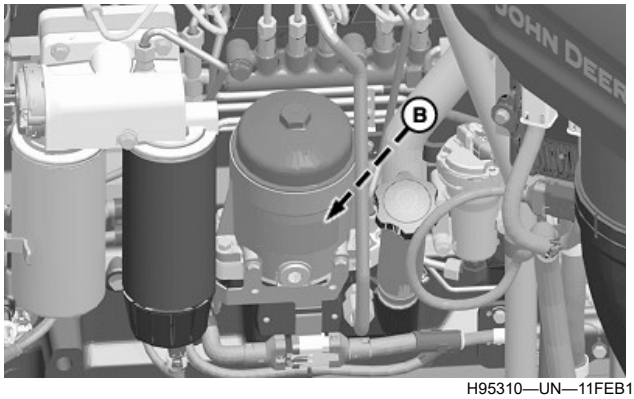
OUO6075,00044D4-16-19DEC16

Údržba po 400 hodinách záběhu (Final Tier 4 / stupeň V)



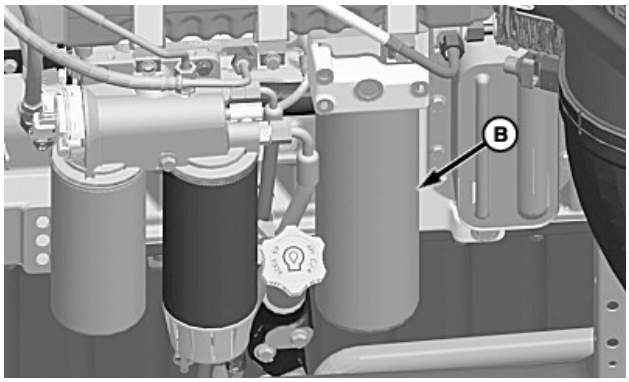
H81205—UN—15JUN04

Break-In je ochranná známka společnosti Deere & Company



H95310—UN—11FEB10

Typ A



H95397—UN—17FEB10

Typ B

A—Výpustný otvor
B—Filtr oleje

Výpustným otvorem (A) vypusťte olejovou náplň motoru. Po vypuštění otvor uzavřete.

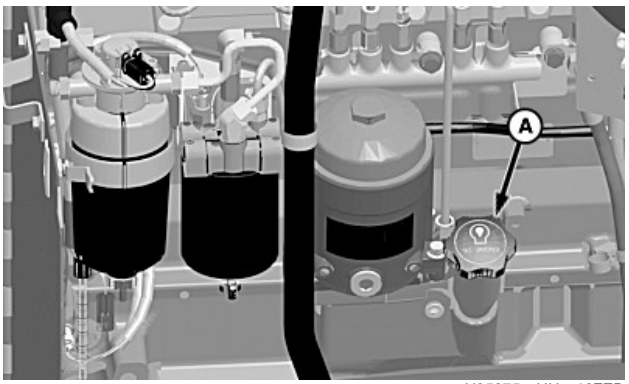
Demontujte a uložte víčko a odstraňte olejový filtr (B) jako odpad podle platných zákonů.

Namontujte olejový filtr a zajistěte víkem.

Naplňte klikovou skříň správným množstvím motorového oleje. Doporučený olej najdete v oddílu Palivo a maziva. Viz kapitola Technické údaje, kde jsou uvedeny objemy provozních kapalin.

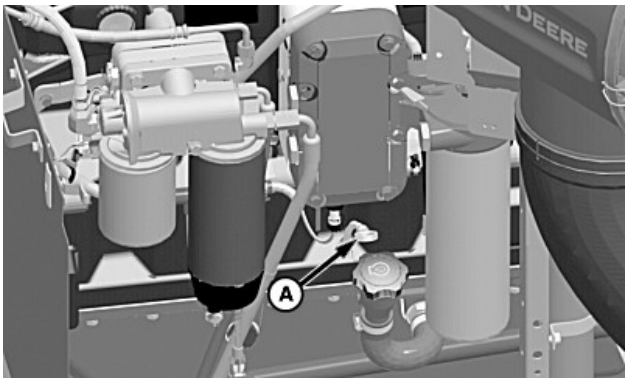
OUO6075,00047D7-16-10NOV17

Hladina motorového oleje



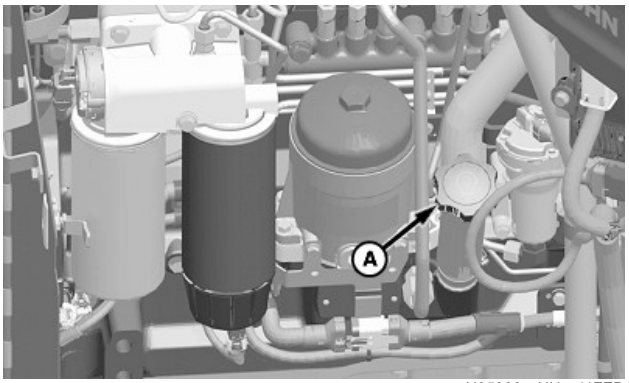
H95375—UN—16FEB10

Tier 2/Stage II (typ A)



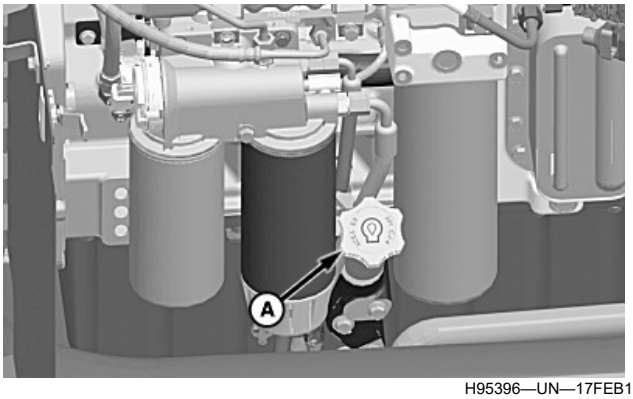
H95419—UN—19FEB10

Tier 2 / stupeň II (typ B)



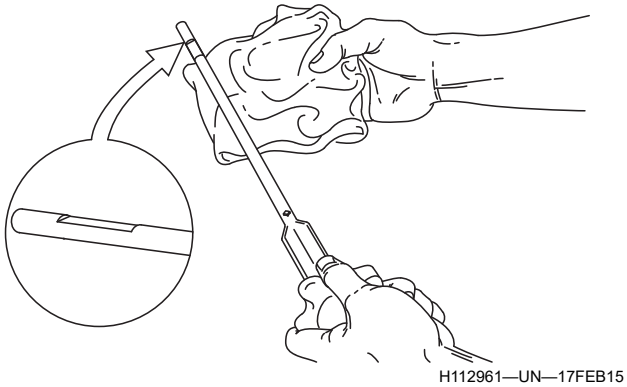
H95306—UN—11FEB10

Final Tier 4 / stupeň V (typ A)



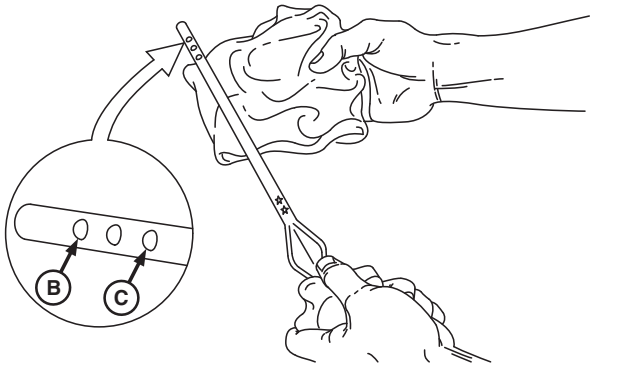
H95396—UN—17FEB10

Final Tier 4 / stupeň V (typ B)



H112961—UN—17FEB15

Tier 2 / stupeň II



H113142—UN—11MAR15

Final Tier 4 / stupeň V

A—Ponorná měrka
B—Značka dolití
C—Značka maximální hladiny

DŮLEŽITÉ: Je velmi důležité pro dlouhou životnost motoru udržovat správnou výšku hladiny motorového oleje. Kontrolu výšky hladiny oleje provádějte se sklízecí mlátičkou zaparkovanou na vodorovné ploše.

POZNÁMKA: Ověřte, zda je měrka zcela zašroubována nebo zasunuta do skříně, než ji vytáhnete za účelem kontroly výšky hladiny oleje.

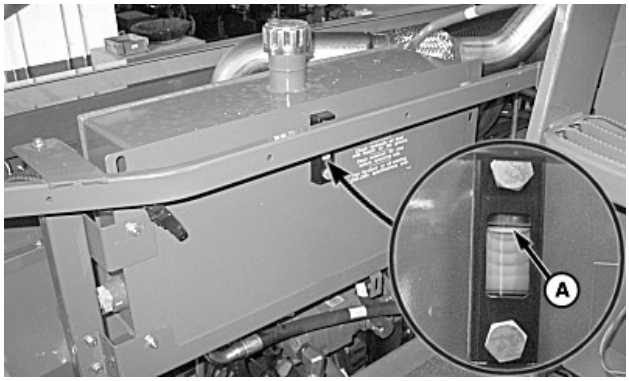
Denně kontrolujte výšku hladiny motorového oleje pomocí ponorné měrky (A). Nepracujte s motorem,

pokud hladina motorového oleje dosahuje pod rysku minimální výšky ("ADD") na ponorné měrce.

Demontujte kontrolní měrku a zkontrolujte výšku hladiny oleje. Hladina oleje musí dosahovat mezi rysku "ADD" (DOPLNIT) a horní hranu šrafované plochy na ponorné měrce. Pokud hladina klesla pod značku "ADD", doplňte olej podle potřeby. Doporučený olej najdete v oddílu Palivo a maziva.

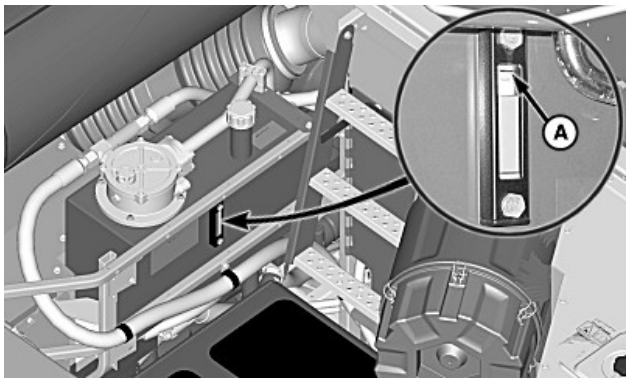
OUO6075,00047DB-16-13NOV17

Výšky hladiny hydrostatického/ hydraulického oleje



H97523—UN—04AUG10

Typ A

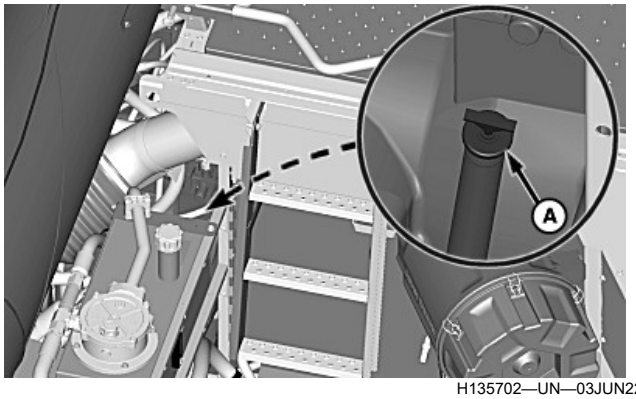


H106938—UN—14FEB13

Typ B

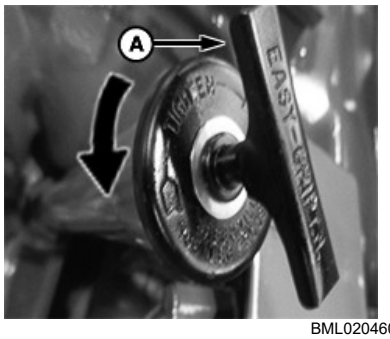
A—Kontrolní průzor

Výšku hladiny hydrostatického/hydraulického oleje kontrolujte s adaptérem spuštěným na zem a všemi pístnicemi hydraulických válců zasunutými. Pokud je skříň vkládacího ústrojí úplně spuštěná, hladina oleje musí dosahovat po horní okraj kontrolního průzoru (A). Podle potřeby olej doplňte, ale nepřeplňujte.



H135702—UN—03JUN22

Hladina hydraulického oleje (skříň převodovky motoru)



BML020460—UN—28SEP20

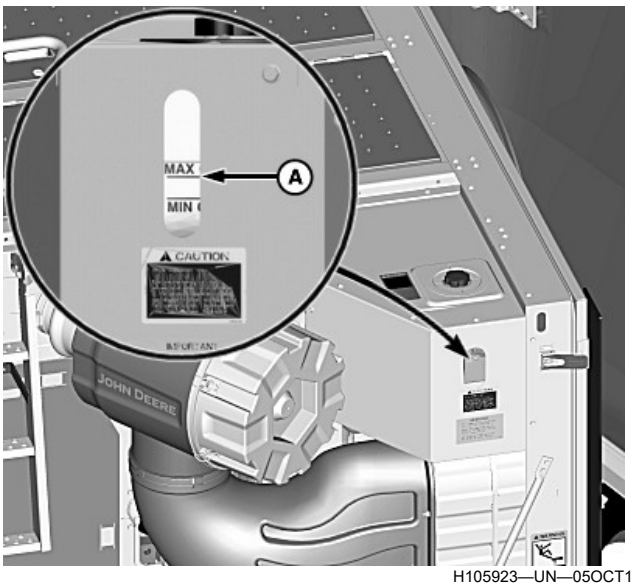
A—Ponorná měrka

1. Před kontrolou hydraulického oleje v převodovce motoru zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
2. Otáčením měrky (A) proti směru hodinových ručiček stáhněte rozšířenou část.
3. Vytáhněte měrku a zkontrolujte hladinu oleje.
4. Hladina oleje nesmí být pod ryskou "ADD" (DOPLNIT) na ponorné měrce.
5. Vložte ponornou měrku a otočte ji ve směru hodinových ručiček, aby se správně roztáhla a utěsnila.

POZNÁMKA: U strojů vybavených převodovkou ProDrive nechejte před kontrolou výšky hladiny oleje běžet motor při nízkých volnoběžných otáčkách po dobu několika minut.

ouo6075,1654290732011-16-09JUN22

Výška hladiny chladicí kapaliny



H105923—UN—05OCT12

A—Ryska “Max Cold” (maximální výška hladiny chladicí kapaliny)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Při demontáži přetlakového uzávěru chladiče hrozí nebezpečí opaření. Nikdy neotvírejte uzávěr, když je motor zahřátý. Otvírejte uzávěr pomalu a vyčkejte na vyrovnání tlaků.

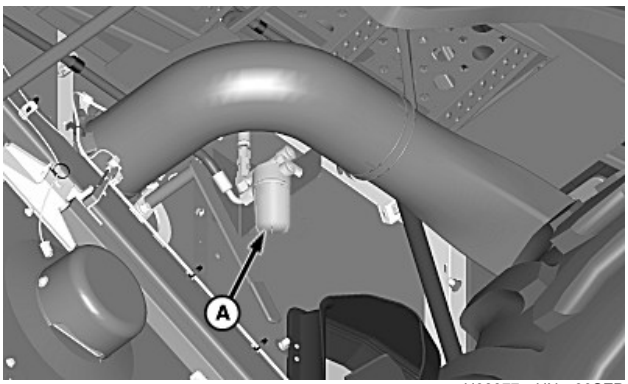
DŮLEŽITÉ: Vyrovnávací nádrž má zvláštní uzávěr. Je-li uzávěr poškozený nebo chybí, je nutné jej nahradit odpovídajícím uzávěrem.

Nechejte motor vychladnout. Výška hladiny chladicí kapaliny ve vyrovnávací nádrži musí být na rysce “Max Cold” (“Maximální hladina za studena”) (A).

POZNÁMKA: Hladina chladicí kapaliny se musí nacházet mezi ryskami “Max Cold” (Maximální hladina za studena) a “Min Cold” (Minimální hladina za studena). Doplňte chladicí kapalinu, pokud je hladina pod ryskou “Min Cold” (Minimální hladina za studena).

OUO6075,00041CB-16-11APR16

Palivová soustava



H98377—UN—30SEP10

Nádobka předřazeného filtru paliva

A—Nádobka předřazeného filtru

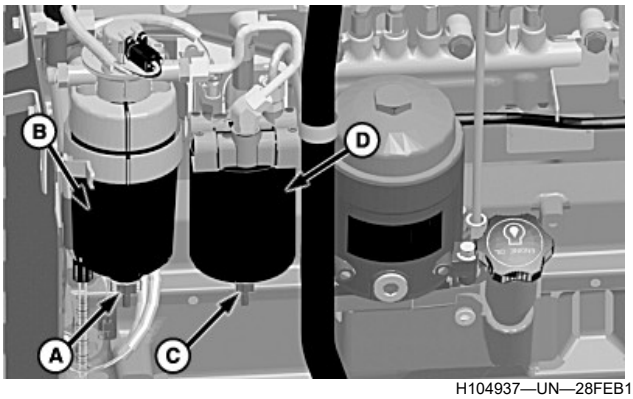
POZOR: Před zahájením údržby palivových filtrů zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda je nádobka předřazeného filtru důkladně usazená, aby nedocházelo k nasávání vzduchu do palivové soustavy.

Zavřete uzavírací ventil palivové nádrže.

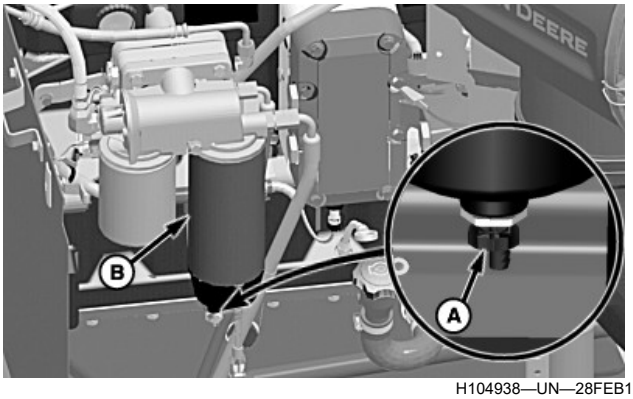
Demontujte nádobku předřazeného filtru (A) a vyčistěte síto, pokud bylo používáno znečištěné palivo.

Tier 2/Stage II



H104937—UN—28FEB12

Typ A



H104938—UN—28FEB12

Typ B

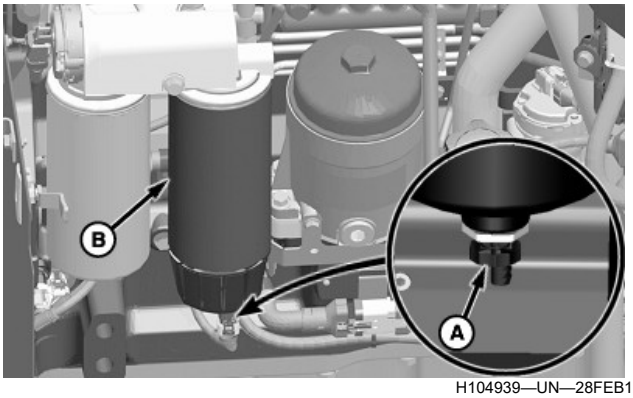
A—Výpustný otvor
B—Hlavní palivový filtr
C—Výpustný otvor
D—Sekundární palivový filtr

Otevřete výpustný ventil (A) a zkontrolujte přítomnost vody v primárním filtru (B).

Pouze typ A: Otevřete výpustný ventil (A) a zkontrolujte přítomnost vody v sekundárním filtru (D).

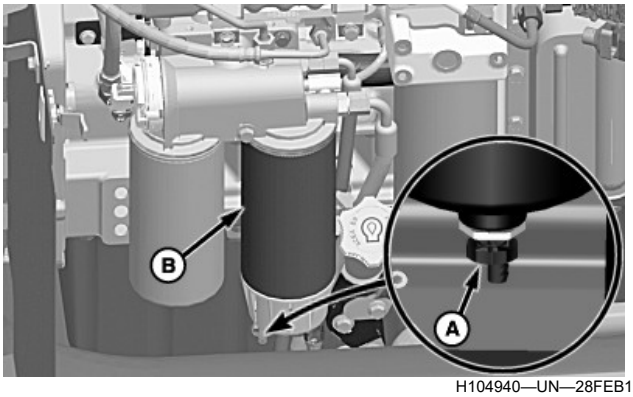
Pokud problém zůstává, vyměňte oba filtry paliva. Další informace najdete v oddílu Údržba podle potřeby (Motorové kapaliny a filtry).

Final Tier 4 / stupeň V



H104939—UN—28FEB12

Typ A



H104940—UN—28FEB12

Typ B

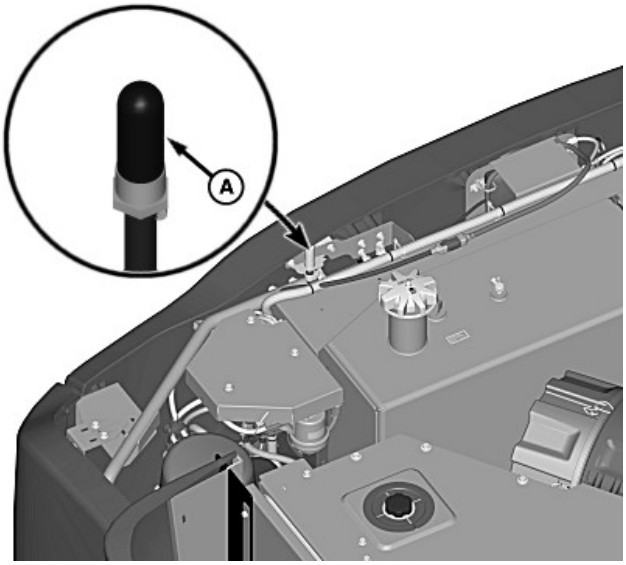
A—Výpustný otvor
B—Hlavní palivový filtr

Otevřete výpustný ventil (A) a zkontrolujte přítomnost vody v primárním filtru (B).

Pokud problém zůstává, vyměňte oba filtry paliva. Další informace najdete v oddílu Údržba podle potřeby (Motorové kapaliny a filtry).

OUO6075,00047DC-16-13NOV17

Průduch palivové nádrže



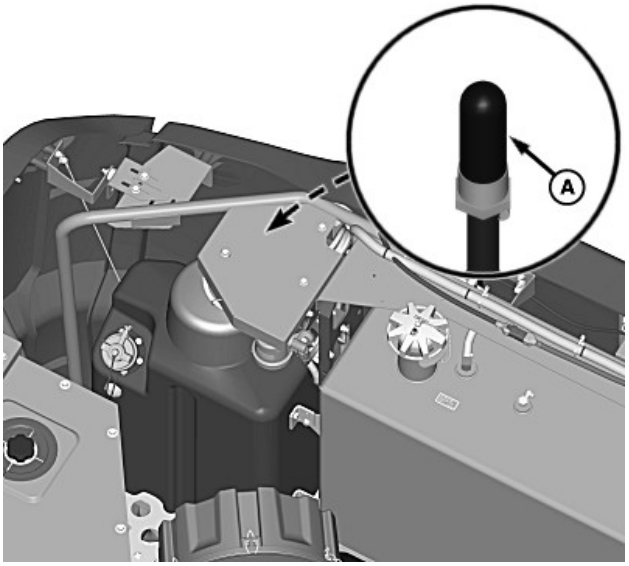
H125427—UN—04DEC18

A—Průduch palivové nádrže

Jednou týdně vizuálně zkontrolujte odvětrávač palivové nádrže (A). Dbejte na to, aby se na odvětrávacím ventilu neusazovalo nadměrné množství plev a jiných nečistot. Pokud je průduch zanesený nečistotami, neplní svou funkci odvětrávání palivové nádrže. Demontujte odvětrávací otvor palivové nádrže z hadice a vyčistěte jej.

OUO6075,0004A5B-16-04DEC18

Průduch nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / stupeň V)



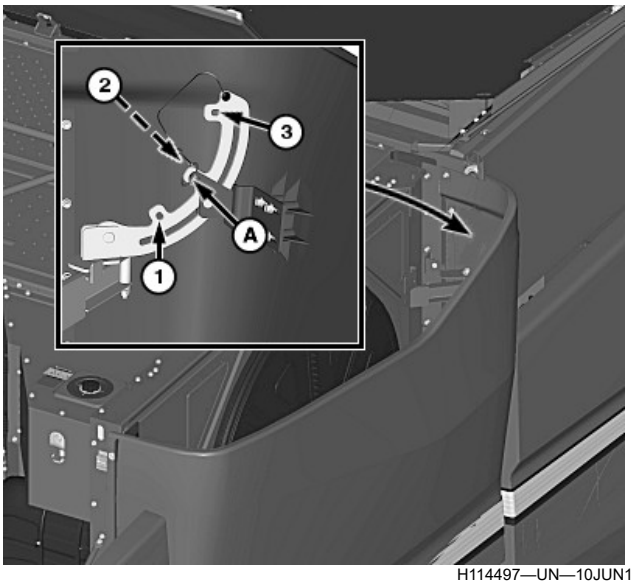
H125428—UN—04DEC18

A—Průduch nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF)

Odvětrávací otvor nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) (A) kontrolujte pohledem jednou týdně. Dbejte na to, aby se na odvětrávacím ventilu neusazovalo nadměrné množství plev a jiných nečistot. Pokud je odvětrávací otvor zanesený nečistotami, neplní svou funkci odvětrávání nádrže. Demontujte odvětrávací zařízení z hadice a vyčistěte jej.

OUO6075,0004A5C-16-04DEC18

Polohy komory sání vzduchu motoru



H114497—UN—10JUN15

A—Pojistný čep
1—Přepravní poloha
2—Standardní polní poloha
3—Vysunutá polní poloha

POZNÁMKA: Před prací na poli ověřte, že byla komora sání vzduchu motoru přemístěna do zvolené polní polohy.

Vytáhněte pojistný čep (A) a otočte komoru sání vzduchu motoru do požadované polohy.

Přepravní poloha:

DŮLEŽITÉ: Komora sání vzduchu motoru musí být umístěna do přepravní polohy, pokud to vyžadují platné místní předpisy pro provoz na pozemních komunikacích. Dodržujte platné místní předpisy.

Když musí být stroj přepravován, ověřte, že je komora sání vzduchu motoru v přepravní poloze (1).

Další informace viz Poloha komory sání vzduchu motoru (přepravní poloha) v tomto oddílu.

Standardní polní poloha:

DŮLEŽITÉ: Komora sání vzduchu musí být při sklizni umístěna do standardní polní polohy, aby nedošlo k přehřátí motoru.

Ověřte, zda je komora sání vzduchu motoru ve standardní polní poloze (2) při práci na poli v běžných podmínkách.

Další informace viz Poloha komory sání vzduchu motoru (standardní polní poloha) v tomto oddílu.

Vysunutá polní poloha:

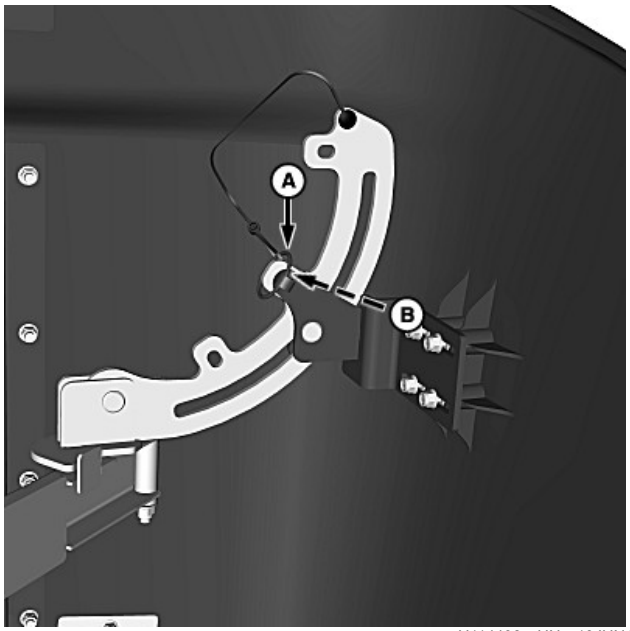
DŮLEŽITÉ: Komora sání vzduchu musí být při sklizni ve vysokých teplotách okolního vzduchu a/nebo velkých nadmořských výškách umístěna do vysunuté polní polohy, aby nedošlo k přehřátí motoru.

Zkontrolujte, zda je komora sání vzduchu motoru ve vysunuté polní poloze (3), aby se zvýšil chladicí výkon při sklizni ve vysokých teplotách okolního vzduchu a/nebo velkých nadmořských výškách.

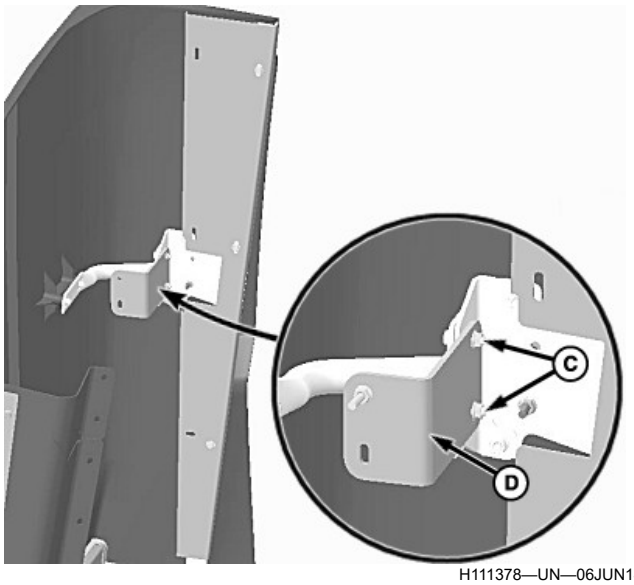
Další informace viz Poloha komory sání vzduchu motoru (vysunutá polní poloha) v tomto oddílu.

SS43267,000061F-16-10JUN15

Poloha komory sání vzduchu motoru (standardní polní poloha)



H114498—UN—10JUN15



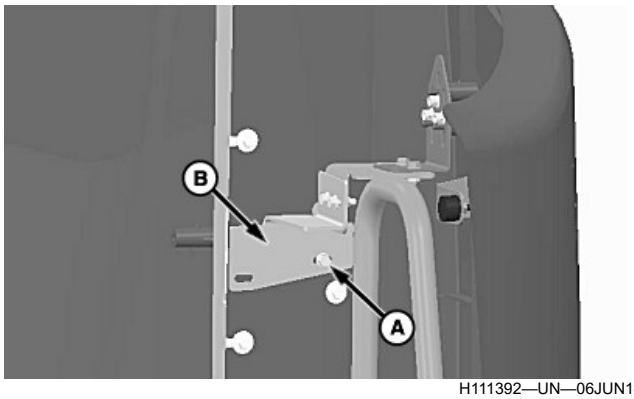
H111378—UN—06JUN14

Přepravní poloha

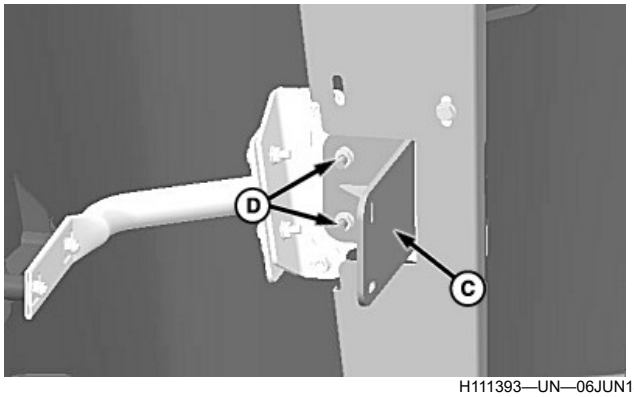
A—Pojistný čep
B—Otvory
C—Matice M8 (2 kusy)
D—Konzola

DŮLEŽITÉ: Komora sání vzduchu musí být při sklizni umístěna do standardní polní polohy, aby nedošlo k přehřátí motoru.

1. Vytáhněte pojistný čep (A) posouvejte komoru sání ven, dokud se čep nevyrovná s otvorem (B).
2. Namontujte dříve demontovaný pojistný čep.
3. Demontujte matice (C) a konzolu (D).
4. Nainstalujte dříve demontované matice zpět na připevňovací šrouby.



H111392—UN—06JUN14



H111393—UN—06JUN14

Standardní polní poloha

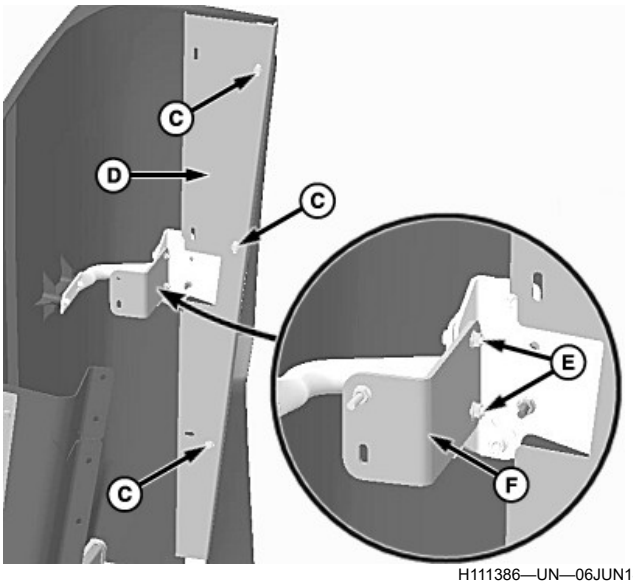
A—Připevňovací šroub, M8 x 40
B—Konzola
C—Konzola
D—Matice M8 (2 kusy)

5. Přemístěte komoru sání vzduchu ven a nainstalujte připevňovací šroub (A) otvorem v konzole (B) jako na obrázku.
6. Namontujte konzolu (C) podle obrázku a upevněte maticemi (D).

SS43267,0000620-16-10JUN15

Poloha komory sání vzduchu motoru (vysunutá polní poloha)

H114499—UN—10JUN15



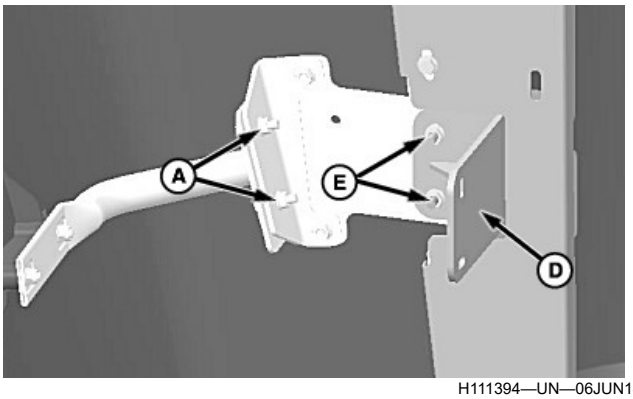
H111386—UN—06JUN14

Přepravní poloha

A—Pojistný čep
B—Otvory
C—Připevňovací šrouby, M8 x 25 (3 kusy)
D—Kryt
E—Matice M8 (2 kusy)
F—Konzola

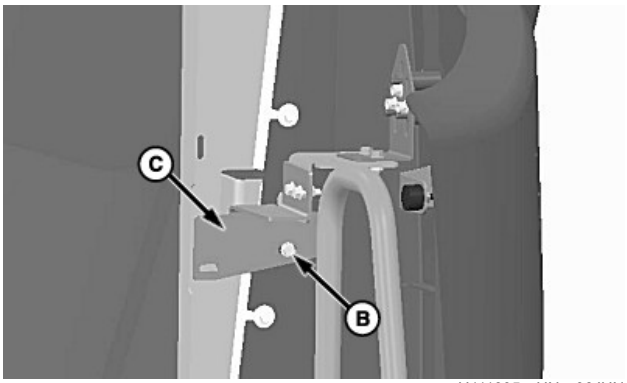
DŮLEŽITÉ: Komora sání vzduchu musí být při sklizni ve vysokých teplotách okolního vzduchu a/nebo velkých nadmořských výškách umístěna do vysunuté polní polohy, aby nedošlo k přehřátí motoru.

1. Vytáhněte pojistný čep (A) posouvejte komoru sání ven, dokud se čep znovu nevyrovná s otvorem (B).
2. Namontujte dříve demontovaný pojistný čep.
3. Demontujte a uschovejte připevňovací šrouby (C) z krytu (D).
4. Demontujte matice (E) a konzolu (F).



H111394—UN—06JUN14

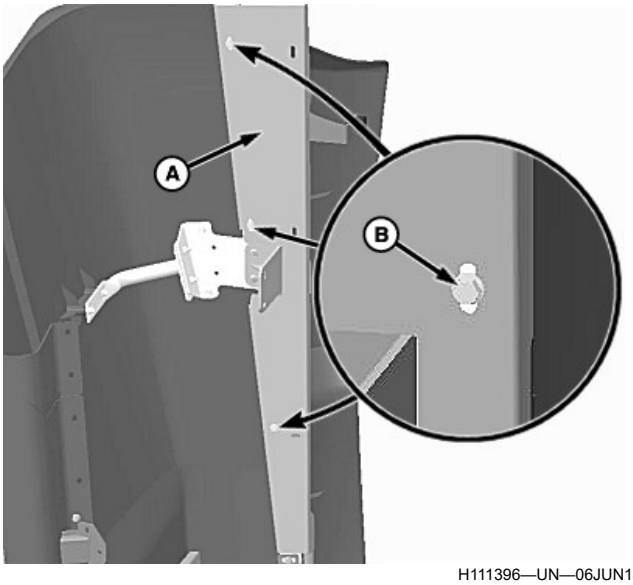
Vysunutá polní poloha



H111395—UN—06JUN14

A—Matice M8 (2 kusy)
B—Šrouby s hlavou, M8 x 40 (2 kusy)
C—Konzola
D—Konzola
E—Matice M8 (2 kusy)

5. Nainstalujte zpět dříve demontované matice (A) na připevňovací šrouby.
6. Přemístěte komoru sání vzduchu ven a nainstalujte připevňovací šroub (A) otvorem v konzole (C) jako na obrázku.
7. Namontujte konzolu (D) podle obrázku a upevněte maticemi (E).



H111396—UN—06JUN14

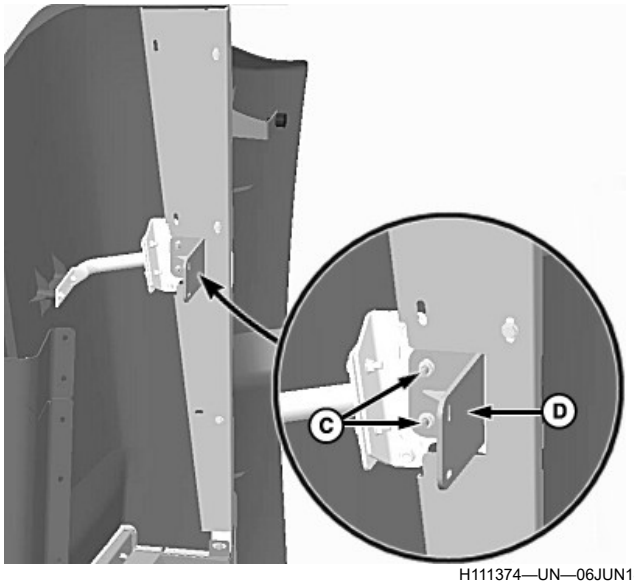
A—Kryt
B—Šrouby s hlavou, M8 x 25 (3 kusy)

8. Namontujte dříve demontovaný kryt (A) a zajistěte ho připevňovacími šrouby (B).

SS43267,0000621-16-10JUN15

Poloha komory sání vzduchu motoru (přepravní poloha)

H114500—UN—10JUN15



H111374—UN—06JUN14

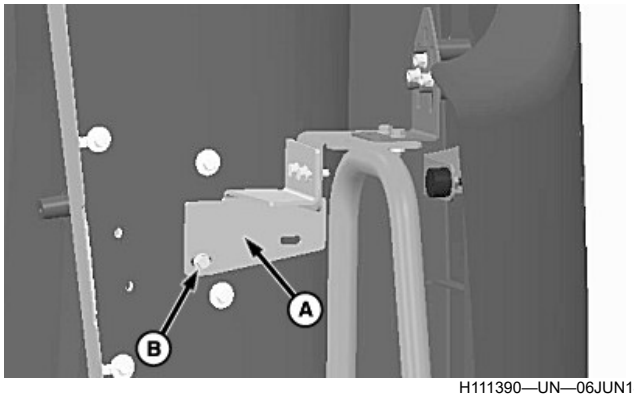
Standardní polní poloha

A—Pojistný čep
B—Otvory
C—Připevňovací šrouby, M8 x 40 a matice, M8 (2 kusy)
D—Konzola

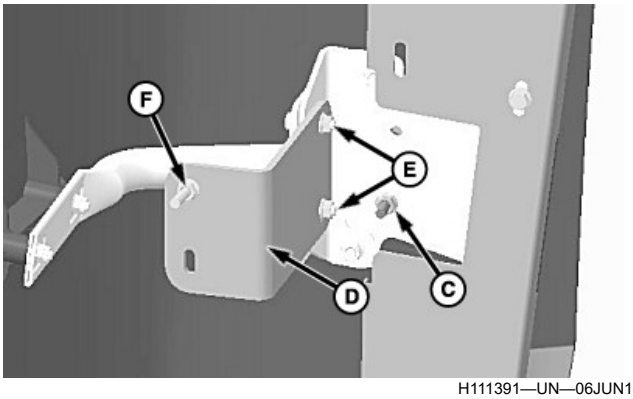
DŮLEŽITÉ: Komora sání vzduchu motoru musí být umístěna do přepravní polohy, pokud to vyžadují platné místní předpisy pro provoz na pozemních komunikacích. Dodržujte platné místní předpisy.

POZNÁMKA: Před prací na poli musí být komora sání vzduchu motoru přemístěna do zvolené polní polohy.

1. Vytáhněte pojistný čep (A) a posouvejte komoru sání dovnitř, dokud se čep nevyrovná s otvorem (B).
2. Namontujte dříve demontovaný pojistný čep.
3. Demontujte a uschovejte připevňovací šrouby a matice (C) a konzolu (D).



H111390—UN—06JUN14



H111391—UN—06JUN14

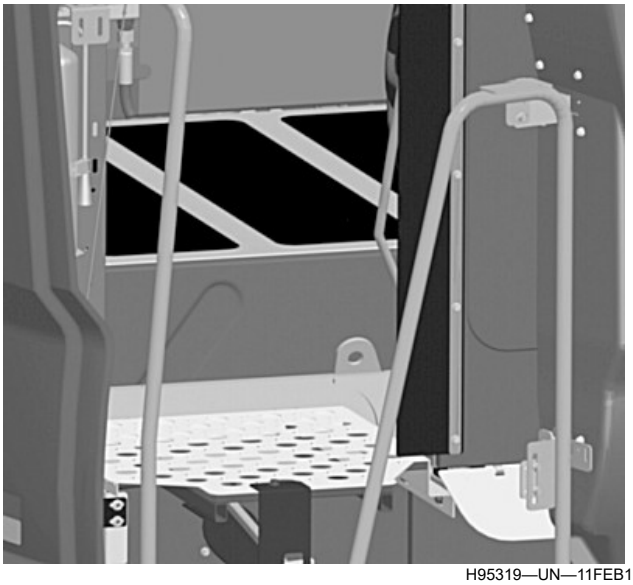
Přepravní poloha

A—Konzola
B—Připevňovací šroub, M8 x 40
C—Matice, M8
D—Konzola
E—Matice M8 (2 kusy)
F—Připevňovací šroub, M8 x 40 a matice M8

4. Přemístěte komoru sání vzduchu dovnitř a nainstalujte připevňovací šroub otvorem v konzole (A) jako na obrázku a zajistěte maticí (C).
5. Namontujte předtím demontovanou konzolu (D) a zajistěte maticemi (E).
6. Nainstalujte předtím demontovaný připevňovací šroub a matici (F) do otvoru v konzole jako na obrázku.

SS43267,0000622-16-10JUN15

Čištění prostoru motoru



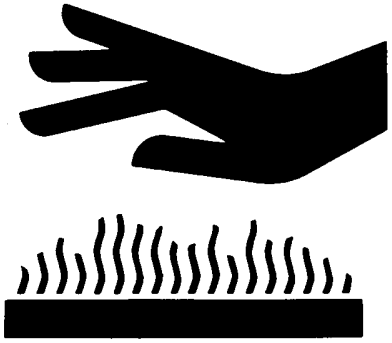
H95319—UN—11FEB10

POZOR: Nečistěte motor ani motorový prostor, pokud je motor v činnosti. Usazené nečistoty, olej, plevy a částečky rostlinného materiálu v motorovém prostoru a na motoru představují riziko pro vznik požáru. Na usazování materiálu mají vliv směr větru, druh sklízené plodiny a obsah vlhkosti. Pravidelně tato místa kontrolujte a čistěte.

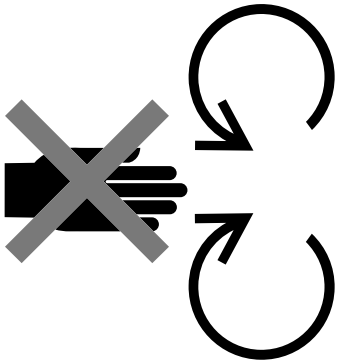
OUO6075,0000575-16-17MAR10

Bezpečné čistění filtru výfuku

TS227—UN—15APR13



TS271—UN—23AUG88



TS1693—UN—09DEC09

Během čistění filtru výfuku může motor dlouhodobě pracovat ve zvýšených otáčkách volnoběhu a při vysokých teplotách. Výfukové plyny a součásti filtru výfuku dosahují teplot, které mohou způsobit popáleniny těla, zapálení nebo roztavení materiálu.

Dodržujte dostatečnou vzdálenost stroje od osob, zvířat nebo konstrukcí, aby nedošlo k poranění nebo poškození v důsledku vysoké teploty výfukových plynů nebo součástí výfuku. Zabraňte vzniku požáru nebo exploze hořlavých látek nebo výparů v blízkosti výfuku. Výstup soustavy výfuku udržujte v bezpečné vzdálenosti od osob nebo látek, které mohou být roztaveny, spáleny nebo mohou explodovat.

Během čistění a po čistění filtru výfuku důkladně kontrolujte stroj a okolní plochu, zda se nevyskytují doutnající nečistoty.

Při doplňování paliva s motorem v činnosti hrozí nebezpečí požáru nebo exploze. Před doplňováním palivové nádrže vždy zastavte motor a očistěte veškeré rozlité palivo.

Při přepravě stroje na ložné ploše nákladního automobilu nebo přívěsu vždy zkontrolujte, zda je motor zastavený.

Kontakt se zahřátými součástmi výfuku může způsobit vážné poranění.

Nedotýkejte se těchto součástí, dokud jejich teplota neklesne na bezpečnou hodnotu.

Pokud postup údržby vyžaduje motor v provozu:

- Zapínejte pouze hnací ústrojí součástí, které jsou vyžadovány postupem údržby.
- Dbejte, aby se v blízkosti stanoviště řidiče nebo stroje nezdržovaly nepovolané osoby.

Dbejte, aby nedošlo k zachycení rukou, nohou nebo oděvu pohyblivými součástmi.

Před opuštěním stanoviště řidiče vždy vyřaďte hnací ústrojí (neutrální poloha), aktivujte parkovací brzdu nebo mechanizmus a odpojte hnací ústrojí od přídavných zařízení nebo nářadí.

Před opuštěním stroje zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky (je-li součástí vybavení).

OUO6075,0000E81-16-07FEB12

Zabránění zásahu horkými výfukovými plyny

RG17488—UN—21AUG09

Údržba stroje nebo příslušenství s motorem v činnosti může způsobit vážné zranění osob. Zabraňte kontaktu pokožky s horkými výfukovými plyny a se zahřátými součástmi.

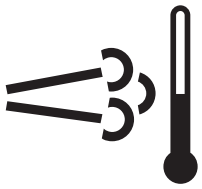
Části výfuku a výfukové plyny jsou během činnosti motoru velmi horké. Výfukové plyny a součásti soustavy výfuku dosahují teplot, které mohou způsobit popáleniny, vznik požáru nebo roztavení běžných materiálů.

DX,EXHAUST-16-20AUG09

Přehled indikátorů dočišťování výfukových plynů

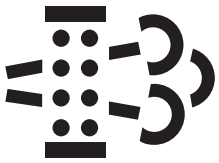
RG22487—UN—21AUG13

Indikátor kapaliny na úpravu zplodin vznětových motorů



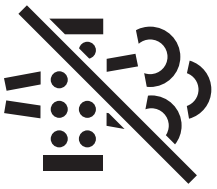
RG22488—UN—21AUG13

Kontrolka teploty emisí motoru



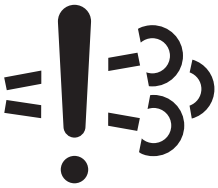
RG22489—UN—21AUG13

Kontrolka filtru výfuku



RG22490—UN—21AUG13

Indikátor zablokovaného automatického čistění filtru výfuku



RG22491—UN—21AUG13

Indikátor závady soustavy emisí motoru

RG22492—UN—21AUG13

Kontrolka upozornění

RG22493—UN—21AUG13

Indikátor zastavení motoru

DŮLEŽITÉ: Pracovník obsluhy bude informován výstražným systémem obsluhy, pokud systém řízení emisí nebude fungovat správně a/nebo pokud řídicí jednotka motoru detekuje závadu motoru. Pokud bude obsluha varovné signály ignorovat, povede to ke snížení výkonu souvisejícímu s emisemi, což bude mít za následek deaktivaci obsluhy mobilních strojů mimo pozemní komunikace.

Je nutné provést rychle opatření za účelem nápravy nesprávné obsluhy, používání nebo údržby systému řízení emisí v souladu s nápravnými opatřeními uvedenými ve varováních níže.

Indikátor kapaliny na úpravu zplodin vznětových motorů (DEF) se rozsvítí, když je výška hladiny kapaliny DEF nízká. Doplňte nádrž DEF.

Když indikátor DEF svítí spolu s indikátorem výstrahy nebo indikátorem zastavení motoru, řídicí jednotka motoru (ECU) sníží výkon motoru, protože je výška hladiny kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) pod měřitelnou výškou. Doplňte nádrž DEF.

Když se rozsvítí indikátor teploty emisí motoru, je teplota výfukových plynů vysoká, jsou aktivní zvýšené volnoběžné otáčky nebo probíhá čištění filtru výfukových plynů. Se strojem můžete pracovat běžným způsobem, pokud se nenachází v místech, kde není bezpečné pracovat při vysoké teplotě výfukových plynů. V takovém případě vypněte automatické čištění.

Pokud indikátor teploty emisí motoru svítí spolu s indikátorem výstrahy nebo indikátorem zastavení motoru, řídicí jednotka motoru (ECU) sníží výkon motoru, protože je teplota výfukových plynů vyšší než očekávaná. Postupujte podle postupu pro vyřešení diagnostického kódu závady (DTC) nebo se obraťte na autorizovaný servis.

Když se rozsvítí indikátor filtru výfukových plynů a probíhá čištění filtru výfukových plynů, je v soustavě dočišťování výfukových plynů závada nebo filtr výfukových plynů vyžaduje čištění a obsluha stroje vypnula automatické čištění filtru výfukových plynů. Pokud jsou podmínky bezpečné, zapněte automatické čištění filtru výfukových plynů nebo proveďte manuální regeneraci nebo postupujte podle postupu řešení diagnostického kódu závady.

Když indikátor filtru výfukových plynů svítí spolu s indikátorem výstrahy, ovládací jednotka motoru (ECU) sníží výkon motoru, protože došlo k poruše v soustavě

dočišťování výfukových plynů nebo je množství sazí ve filtru výfukových plynů mírně zvýšené. Pokud jsou podmínky bezpečné, obsluha musí opět aktivovat funkci čistění filtru výfuku. Pokud podmínky nejsou bezpečné, obsluha musí přepravit stroj na bezpečné místo a opět aktivovat funkci čistění filtru výfuku. Proveďte manuální regeneraci nebo postupujte podle postupu diagnostického kódu závady.

Když indikátor filtru výfuku svítí spolu s indikátorem zastavení motoru, řídicí jednotka motoru (ECU) dále sníží výkon motoru, protože došlo k závadě v soustavě dočišťování výfukových plynů nebo je množství sazí ve filtru výfuku extrémně zvýšené. Pokud dojde k této kombinaci, obraťte se na autorizovaný servis.

Indikátor zablokované funkce automatického čištění se rozsvítí, pokud obsluha stroje potvrdí žádost o zablokování automatického čištění filtru výfuku. Tento symbol svítí, dokud obsluha na diagnostickém přístroji znovu nezapne automatické čištění filtru výfuku. Zablokování automatického režimu není doporučováno vždy, pouze v případech, kdy není ohrožená bezpečnost nebo pokud v palivové nádrži nezbývá dostatek paliva pro dokončení čisticího procesu.

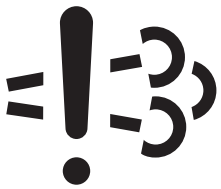
Indikátor závady soustavy dočišťování výfukových plynů motoru se rozsvítí, když jsou emise motoru mimo běžný provozní rozsah nebo dojde k poruše soustavy dočišťování výfukových plynů motoru. Postupujte podle procedury řešení diagnostického kódu závad nebo se obraťte na autorizovaný servis.

Když se rozsvítí indikátor závady soustavy dočišťování výfukových plynů motoru, ovládací jednotka motoru (ECU) sníží výkon motoru, protože jsou emise motoru mimo běžný provozní rozsah nebo došlo k poruše soustavy dočišťování výfukových plynů motoru. Postupujte podle procedury řešení diagnostického kódu závad nebo se obraťte na autorizovaný servis.

DX,AFTRTREAT,INDCATRS-16-12FEB18

Výstraha nutnosti zastavení stroje

Dojde ke stavu zastavení stroje



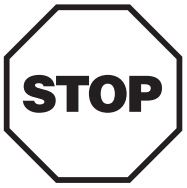
RG22491—UN—21AUG13

DŮLEŽITÉ: V některých případech může dojít ke snížení výkonu motoru podle popisu. Po zobrazení upozornění uveďte stroj okamžitě do bezpečného stavu a přemístěte ho na bezpečné místo. Povinné zastavení stroje může zrušit pouze servisní technik.

Indikátor závady soustavy řízení emisí motoru se rozsvítí, pokud se objeví závada týkající se systému řízení emisí.

RG22492—UN—21AUG13

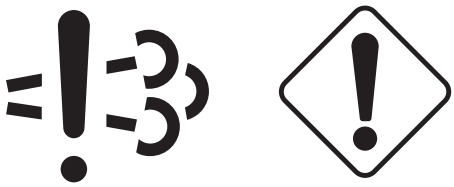
Indikátor výstrahy se rozsvítí, pokud nastane stav vyžadující zásah řidiče.



RG22493—UN—21AUG13

Indikátor zastavení motoru se rozsvítí, pokud nastane stav vyžadující okamžitý zásah řidiče a servis.

Došlo k poruše v soustavě emisí



RG26361—UN—04SEP14

Při zbývajících 30 minutách se rozsvítí indikátor výstrahy a indikátor závady systému řízení emisí motoru. Zazní výstražný signál závady, upozorňující obsluhu na závadu týkající se řízení emisí. Na strojích vybavených displejem se zobrazí zpráva “Do omezení výkonu zbývá méně než 30 minut“.

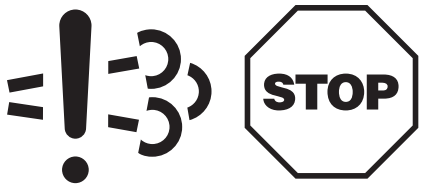
- Výkon motoru je normální.
- Činnost stroje je normální.
- Uveďte stroj do bezpečného stavu.
- Kontaktujte servisní službu.

RG26972—UN—26MAR15

Při zbývajících 20 minutách se rozsvítí indikátor zastavení motoru a indikátor závady systému řízení emisí motoru. Zazní výstražný signál, upozorňující obsluhu na závadu týkající se řízení emisí. Na strojích vybavených displejem se zobrazí zpráva “Do omezení výkonu zbývá méně než 20 minut“.

- Dojde ke snížení výkonu a točivého momentu.

- Vypnutí a zapnutí startovací skříňky dočasně umožní plný výkon.
- Uveďte stroj do bezpečného stavu.
- Kontaktujte servisní službu.



RG26972—UN—26MAR15

Při zbývajících 2 minutách nebo méně, se rozsvítí indikátor zastavení motoru a indikátor závady systému řízení emisí motoru. Zazní výstražný signál upozorňující obsluhu na závadu týkající se řízení emisí, která nebyla odstraněna. Na strojích vybavených displeji se zobrazí zpráva “Omezení výkonu”.

- Výkon motoru je pouze volnoběžný.
- Uveďte stroj do bezpečného stavu.
- Kontaktujte servisní službu.

DX,MACHSTOPWARN,AG-16-02OCT15

Snímač detekce objektů (Final Tier 4 / stupeň V)

H106571—UN—16JAN13

A—Snímač

POZNÁMKA: Zkontrolujte, že před snímačem není žádná překážka a není zakrytý blátem nebo rostlinnými zbytky.

Snímač (A) na zadním kompozitovém panelu ověřuje, že při čistění filtru výfuku nejsou žádné objekty blíž než 2 m (6.5 ft) od koncovky výfuku (zvýšená teplota výfukových plynů). Pokud snímač detekuje objekty blíž než 2 m (6,5 ft), systém zastaví čištění výfukových plynů.

OUO6075,00047DD-16-13NOV17

Startování motoru

H119917—UN—02NOV16

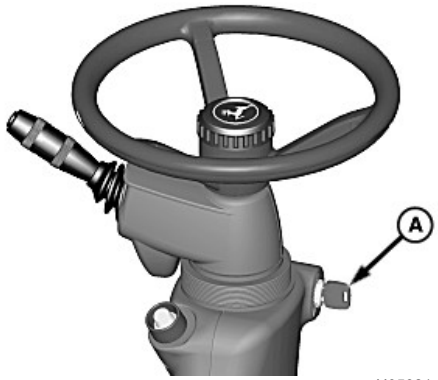
A—Multifunkční páka
B—Spínač pohonu žacího válu
C—Spínač pohonu separačního ústrojí

POZOR: Před nastartováním motoru zkontrolujte, zda se v blízkosti stroje nezdržují nepovolané osoby. Varujte osoby v okolí sklízecí mlátičky pomocí zvukového výstražného zařízení.

Výfukové plyny motoru mohou způsobit nevolnost až smrt. Pokud je nutné provozovat motor v uzavřené místnosti, zajistěte odvod výfukových zplodin pomocí nástavce výfukového potrubí.

Pokud není k dispozici nástavec výfukového potrubí, otevřete dveře a zajistěte dostatečné větrání.

1. Přestavte multifunkční páku (A) do neutrální polohy.
2. Zkontrolujte, zda spínač zapnutí pohonu žacího válu (B) a spínač zapnutí pohonu separačního ústrojí (C) jsou v poloze VYP.



H95321—UN—02NOV10

A—Klíčový spínač

POZOR: Před nastartováním motoru aktivujte zvukové výstražné zařízení, aby všechny osoby odešly z dosahu stroje.

Aby nedošlo ke zranění nebo smrti osob, startuje motor POUZE ze sedadla obsluhy. Je zakázáno startovat motor pomocí krátkého spojení mezi kontakty startéru. Pokud nepoužijete normální startovací obvod, může dojít k nastartování stroje se zařazeným převodovým stupněm.

DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo k poškození startéru, nenechávejte startér v nepřetržité činnosti déle než 30 sekund. Pokud se motor nespustí, počkejte před dalším pokusem alespoň 2 minuty.

POZNÁMKA: Pokud je teplota nižší, než -5 °C (23 °F), pravděpodobně bude nezbytné použít pomocný systém k usnadnění startování při nízkých okolních teplotách. Viz Pomocné zařízení pro startování za chladného počasí v oddílu Provoz motoru v návodu k obsluze.

Po otočení klíčku spínací skříňky do polohy START uplyne několik sekund, než motor nastartuje. Tato prodleva umožňuje aktivování řídicích jednotek, sepnutí mikrorelé a nabuzení elektromagnetu startéru.

Samolepicí štítek pod víkem úložného prostoru na opěrce obsahuje pokyny pro startování motoru.

3. Vydejte signál zvukovým výstražným zařízením a otočte klíčový spínač (A) na sloupku řízení do polohy “START”.

   Klíček spínací skříňky má tyto polohy:

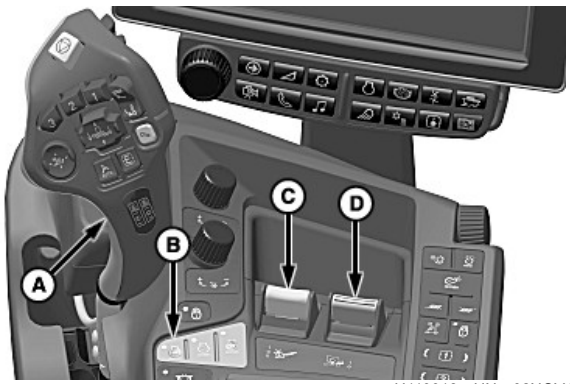
První poloha	Příslušenství
Druhá poloha	VYPNUTO
Třetí poloha	Chod
Čtvrtá poloha	Start

POZNÁMKA: Pokud je na displeji zobrazen kód STOP (zastavit motor), bude zobrazen diagnostický kód závady (DTC). Displej přestane zobrazovat běžné údaje a začne zobrazovat informace o závadě, která vyžaduje zastavit stroj a okamžitě odstranit závadu. Kódy jsou zobrazeny, dokud se závada nevyřeší. Pokud nelze závadu odstranit, obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.

4. Po nastartování uvolněte klíček a nechejte motor běžet po dobu 5 minut při nízkých otáčkách, aby došlo k zahřátí oleje.

OUO6075,0004930-16-07JUN18

Vypnutí motoru



H119918—UN—02NOV16

A—Multifunkční páka
B—Spínač nízkých otáček motoru
C—Spínač pohonu žacího válu
D—Spínač pohonu separačního ústrojí

1. Spusťte žací vál nebo přiháněč úplně na zem.
2. Přestavte multifunkční páku (A) do neutrální polohy.
3. Stiskněte spínač nízkých otáček motoru (B).
4. Přestavte spínač (C) zapnutí pohonu žacího válu a spínač (D) zapnutí pohonu separačního ústrojí do polohy VYPNUTO.

DŮLEŽITÉ: Turbodmychadlo a některé další součásti motoru jsou chlazeny motorovým olejem. Zastavení zahřátého motoru může způsobit poškození těchto součástí.

5. Před zastavením motoru, který byl provozován s pracovním zatížením, nechejte motor pracovat po dobu 2–3 minut ve volnoběžných otáčkách, aby došlo ke snížení teploty turbodmychadla.

POZOR: Před opuštěním stroje aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

6. Otočte klíčový spínač do polohy VYPNUTO.

DŮLEŽITÉ: Final Tier 4 / stupeň V: Neodpojujte akumulátor nejméně 90 sekund po vypnutí stroje. Systém selektivní katalytické redukce (SCR) během této doby automaticky vyčistí vedení kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) ihned po vypnutí stroje. Pokud není umožněno proplachování potrubí po dostatečně dlouhou dobu, jakákoliv kapalina, která zůstane v potrubí, může zkrystalizovat a zanést potrubí. Při teplotách pod bodem mrazu kapalina mrzne a může dojít k roztržení potrubí.

OUO6075,0004931-16-07JUN18

Řízení otáček motoru (stroje s ProDrive™)

POZNÁMKA: Spínač řízení otáček motoru je řízen softwarově a aktivuje se spínačem pro provoz po pozemních komunikacích.

Řízení otáček motoru snižuje spotřebu paliva a zvyšuje efektivitu využití paliva.

- Spotřeba paliva se snižuje při nízké zátěži snížením otáček motoru.
- Zachovává se možnost vysokého zatížení dynamickým zvyšováním otáček motoru v případě potřeby.
- Udržuje se pojezdová rychlost při změnách otáček motoru změnou hydrostatického zdvihového objemu.
- Motor je v činnosti při nízkých otáčkách volnoběhu, když se stroj nepohybuje.
- Otáčky motoru jsou přibližně 1600 ot/min, když je stroj na rovné zemi nebo jede nízkými pojezdovými rychlostmi.
- Otáčky motoru se mění v rozmezí přibližně 1600 ot/min a maximálních vysokých volnoběžných otáček v závislosti na zatížení motoru.
- Nízké otáčky motoru – otáčky motoru zůstávají na 1200 ot/min.
- Střední otáčky motoru – otáčky motoru nepřekročí 1690 ot/min.
- Vysoké otáčky motoru – otáčky motoru se mění v rozsahu přibližně 1600 ot/min a maximálními vysokými volnoběžnými otáčkami.

OUO6075,00046F3-16-30MAR17

Dodržujte bezpečnost při manipulaci se startovací kapalinou

TS1356—UN—18MAR92

POZOR: Startovací kapalina je hořlavina první třídy. NEPOUŽÍVEJTE v blízkosti ohně, jisker nebo plamenů. Přečtěte si BEZPEČNOSTNÍ pokyny na nádobce. Chraňte nádobku před poškozením. NEUCHOVÁVEJTE náhradní ani prázdné nádoby se startovací kapalinou v kabině.

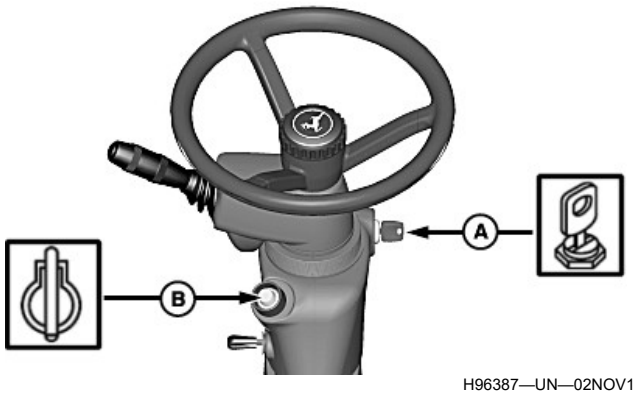
Pokud jste několik dní nepoužili startovací kapalinu, demontujte nádobku. Zkontrolujte činnost čerpání kapaliny a ventilu namontováním a stlačením rozstřikovací trysky. Pokud není rozstřikována žádná kapalina, vyměňte nádobku za novou.

Zabraňte náhodnému vytečení při skladování tlakové nádoby: zajistěte nádobu víčkem. Uložte ji na chladném a suchém místě.

Nádobu se startovací kapalinou nevhazujte do ohně ani nepropichujte.

OUO6075,0000585-16-17MAY10

Pomocné zařízení pro startování za chladného počasí (je-li součástí výbavy)



H96387—UN—02NOV10

A—Klíčový spínač
B—Tlačítko zařízení pro startování při nízkých teplotách

POZOR: Zabraňte zranění osob nebo poškození motoru. Při vstřikování kapaliny se musí motor protáčet.

Startování při nízkých teplotách funguje pouze v polohách “Provoz” nebo “Start”.

Otočte klíčový spínač (A) a spusťte motor. Jakmile se motor začne protáčet, stiskněte tlačítko éterového zařízení pro startování při nízkých teplotách (B).

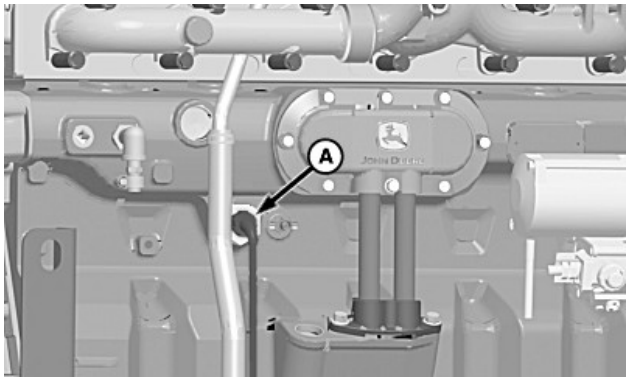
Jakmile se motor rozběhne, uvolněte klíč a tlačítko pomocného startovacího zařízení.

Pokud je teplota nižší než -5 °C (23 °F), podržte tlačítko pomocného startovacího zařízení po dobu 2–3 sekund od spuštění motoru. Opakujte postup, dokud motor nepřestane zastavovat.

DŮLEŽITÉ: Aby bylo zajištěno správné mazání, nechte motor běžet při nízkých otáčkách bez zatížení po dobu 1–2 minut. Při práci za teplot pod bodem mrazu prodlužte tuto dobu na 2–4 minuty.

OUO6075,0004932-16-07JUN18

Zařízení pro zahřívání chladicí kapaliny

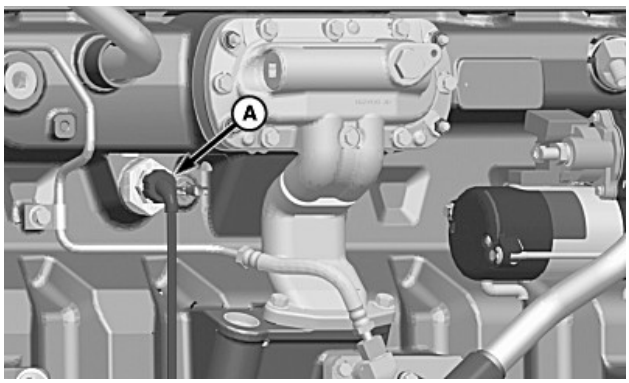


H95379—UN—16FEB10

Tier 2 / Stage II (typ A) (přední strana)

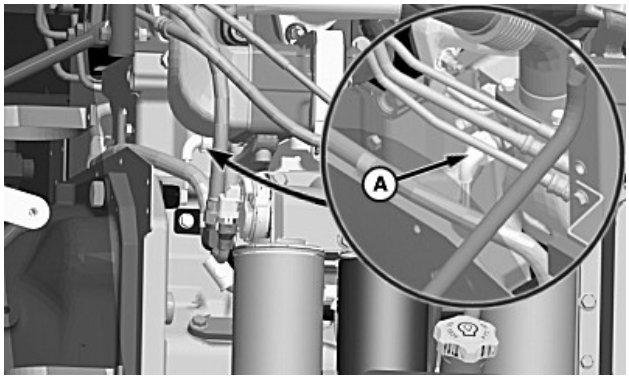
H71689—UN—18APR02

Tier 2 / stupeň II (typ B) (zadní strana)



H95324—UN—11FEB10

Final Tier 4 / stupeň V (typ A) (přední strana)



H95424—UN—19FEB10

Final Tier 4 / stupeň V (typ B) (zadní strana)

TS210—UN—23AUG88

A—Zařízení pro zahřívání chladicí kapaliny

POZOR: Aby nedošlo k úrazu elektrickým proudem a pro bezpečnou obsluhu vždy používejte třívodičový elektrický kabel s dostatečným průřezem (minimálně s hodnotou 10 AWG a dlouhý maximálně 7.6 m [25 ft]). Jestliže se v zásuvce používá adaptér ze dvou na tři kontakty, vždy připojte zelený vodič na spolehlivé ukostření.

Před připojením zahřívacího zařízení k napájecímu napětí zkontrolujte, zda je topné těleso ponořené do chladicí kapaliny. NIKDY nezapínejte zahřívací zařízení na vzduchu. Plášť prvku by mohl prasknout a způsobit zranění osob.

Ohřívač chladicí kapaliny (A) se montuje do otvoru mrazové zátky (přední nebo zadní strana motoru). Ohřátí chladicí kapaliny motoru snižuje odpor oleje, startování je snazší a zkrátí se doba zahřátí motoru.

Typy zařízení pro ohřívání chladicí kapaliny

- 1000 W (110 V)
- 1000 W (220 V) (exportní stroje)

OUO6075,00047E0-16-13NOV17

Displeje 4. generace a G5

Další informace o funkcích hardwaru a softwaru displeje najdete v návodu k obsluze displeje a v aplikaci Centrum nápovědy na displeji. Chcete-li získat kopii návodu k obsluze, obraťte se na svého prodejce, použijte aplikaci Centrum nápovědy na displeji, nebo navštivte stránky techpubs.deere.com.

DX,PC,DISPLAY,REFERENCE-16-23JUN23

Aplikace displeje CommandCenter

Následující informace obsahují nápovědu na obrazovce pro každou aplikaci specifickou pro tento stroj. Tyto informace jsou rovněž dostupné na displeji.

VM03385,0000137-16-04AUG22

Aplikace nastavení ovládacích prvků

Přístup k funkci Nastavení ovládacích prvků

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

H113668—UN—22OCT15

Nabídka

1. Nabídka

N119118—UN—23SEP16

Nastavení stroje

2. Karta Nastavení stroje

H118152—UN—20JAN17

Nastavení ovládacích prvků

3. Nastavení ovládacích prvků

Přístup k aplikaci prostřednictvím navigačního panelu:

H118151—UN—20JAN17

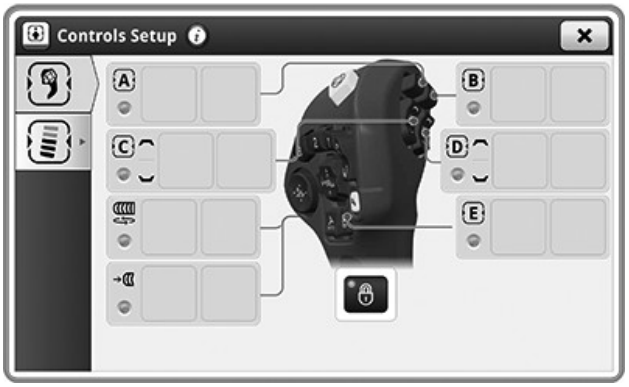
Aplikační tlačítko nastavení ovládacích prvků

Stiskněte tlačítko Nastavení ovládacích prvků na navigačním pruhu pod displejem.

PR79369,00003A3-16-01FEB21

Přehled aplikace Nastavení ovládacích prvků

POZNÁMKA:



H119897—UN—20JAN17

Nastavení ovládacích prvků

Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Nastavení ovládacích prvků umožňuje díky konfigurovatelným tlačítkům nastavit stroj dle vlastních potřeb a rychle provádět úkoly jedním stisknutím tlačítka. Můžete provádět nová přiřazení nebo přistupovat k vlastním předvolbám, které jste dříve nakonfigurovali na multifunkční páce nebo konzole CommandARM.

POZNÁMKA: Konzola CommandARM nemá žádná výchozí přiřazení. Multifunkční páka a konzola CommandARM se po vypnutí a zapnutí klíče resetují do uzamčeného stavu.

Položky dostupné v aplikaci Nastavení ovládacích prvků:

H118141—UN—20JAN17

Karta multifunkční páky

Multifunkční páka – zvolením získáte přístup k předvolbám multifunkční páky.

H118139—UN—20JAN17

Karta CommandARM

CommandARM – zvolením získáte přístup k předvolbám konzoly CommandARM.

H118169—UN—20JAN17

Zvýrazněná karta

POZNÁMKA: Zvýrazněná karta značí, která sada předvoleb je zvolena.

H132595—UN—21JUN22

Přiřazení

Přiřazení – umožňuje přiřadit preferované funkce aplikace k vybranému přiřazení polohy.

H132597—UN—21JUN22

Indikátory stavu

Indikátory stavu – zobrazují stav přiřazení jednotlivých funkcí aplikace.

H118140—UN—20JAN17

Indikátor zámku

Indikátor zámku – stisknutím tlačítka poblíž multifunkční páky zamknete/odemknete nastavení ovládacích prvků. Rozsvícené tlačítko a ikona na obrazovce značí, že nastavení ovládacích prvků je uzamčeno. Chcete-li provést přiřazení, je nutné tlačítko zámku skupiny ovládacích prvků odemknout.

POZNÁMKA: K dispozici jsou dvě tlačítka pro zámky skupin ovládacích prvků. Jedno tlačítko zámku skupiny ovládacích prvků se vztahuje na multifunkční páku, druhé na konzolu CommandARM. Displej CommandCenter se musí načíst, aby bylo možné vypnout blokování skupiny ovládacích prvků pro přiřazení funkce. Skupina ovládacích prvků odkazuje na konfigurovatelná tlačítka na multifunkční páce i konzole CommandARM.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

Zavřít – zvolením zavřete aplikaci Nastavení ovládacích prvků.

mm95366,1655240945326-16-27JUN22

Nastavení ovládacích prvků | Přiřazení

Nastavení ovládacích prvků | Přiřazení slouží k přiřazování Přiřazení funkcí aplikace k tlačítkům na multifunkční páce a konzole CommandARM.

Přiřazení nastavení ovládacích prvků:

H118141—UN—20JAN17

Přiřazení multifunkční páky

Přiřazení multifunkční páky – umožňuje provádět přiřazení tlačítkům na multifunkční páce.

H118143—UN—20JAN17

H118147—UN—20JAN17

H118149—UN—20JAN17

Tlačítka A, B a E

- **Tlačítka A, B a E** – umožňují přiřazení jedné polohy.

H118144—UN—20JAN17

H118148—UN—20JAN17

Tlačítka C a D

- **Tlačítka C a D** – umožňují přiřazení dvou poloh.

H118145—UN—20JAN17

Rolovací kolečko

H118146—UN—20JAN17

Rolovací tlačítko

- Rolovací kolečko a rolovací tlačítko – umožňují

přiřazení jedné polohy rolovacímu tlačítku nebo přiřazení dvou poloh rolovacímu kolečku.

H118139—UN—20JAN17

Přiřazení konzoly CommandARM

Přiřazení konzoly CommandARM – umožňuje přiřadit tlačítka na konzole CommandARM.

H118159—UN—20JAN17

H118161—UN—20JAN17

Tlačítka 1 a 2

- **Tlačítka 1 a 2** – umožňují přiřazení dvou poloh.

H118160—UN—20JAN17

H118162—UN—20JAN17

Tlačítka 3 a 4

- **Tlačítka 3 a 4** – umožňují přiřazení jedné polohy.

mm95366,1655295355910-16-27JUN22

Nastavení ovládacích prvků | Indikátory stavu

Nastavení ovládacích prvků | Indikátory stavu zobrazují stav přiřazení jednotlivých funkcí aplikace.

Dostupné indikátory stavu v aplikaci Nastavení ovládacích prvků:

H132597—UN—21JUN22

Aktivováno (zelená)

Aktivováno (zelená) – označuje, že přiřazení je aktivováno. Předpoklady jsou splněny a nářadí je připojeno (pokud existuje).

H132599—UN—21JUN22

Uzamčeno (oranžová)

Uzamčeno (oranžová) – značí, že přiřazení je uzamčeno. Předpoklady jsou splněny a nářadí je připojeno (pokud existuje).

H132596—UN—21JUN22

Deaktivováno (šedá)

Deaktivováno (šedá) – značí, že není přiřazena žádná funkce, nejsou splněny předpoklady nebo není připojeno nářadí (pokud existuje).

mm95366,1655330885086-16-27JUN22

Multifunkční páka – Nastavení ovládacích prvků

Nastavení ovládacích prvků multifunkční páky se používá k přiřazení aplikací a funkcí tlačítkům na multifunkční páce.

Položky dostupné na stránce Nastavení ovládacích prvků multifunkční páky:

H118141—UN—20JAN17

Multifunkční páka

Multifunkční páka – po zvolení můžete provádět přiřazení tlačítkům na multifunkční páce.

H118140—UN—20JAN17

Indikátor zámku

Indikátor zámku – stisknutím tlačítka poblíž multifunkční páky zamknete/odemknete nastavení ovládacích prvků. Rozsvícené tlačítko a ikona značí, že nastavení ovládacích prvků je uzamčeno. Chcete-li provést přiřazení, je nutné tlačítko zámku skupiny ovládacích prvků odemknout.

POZNÁMKA: Indikátor zámku se zobrazí na displeji, když je zobrazená skupina ovládacích prvků zamknutá blokovacím tlačítkem skupiny ovládacích prvků na konzole CommandARM. Blokování skupiny ovládacích prvků se znovu aktivuje vypnutím a zapnutím klíče.

H118143—UN—20JAN17

H118147—UN—20JAN17

H118149—UN—20JAN17

Programovatelná tlačítka

Tlačítka A, B a E – používají se pro aplikace vyžadující přiřazení jedné polohy, díky nimž lze vybírat z přiřazení s jedinou funkcí nebo přepínat mezi dvěma stavy.

H118144—UN—20JAN17

H118148—UN—20JAN17

Programovatelná tlačítka

Tlačítka C a D – používají se pro aplikace vyžadující přiřazení dvou poloh, díky nimž lze vybírat z přiřazení s několika polohami, zvyšovat nebo snižovat hodnotu, nebo provádět nastavení vlevo nebo vpravo.

H118145—UN—20JAN17

Rolovací kolečko

Rolovací tlačítko – používá se k výběru přiřazení funkcí, ke zvýšení nebo snížení hodnoty, nebo k provádění nastavení vlevo nebo vpravo.

H118146—UN—20JAN17

Rolovací tlačítko

POZNÁMKA: Přiřazování funkcí rolovacímu tlačítku, buď "rolování" nebo "stisknutí", funguje stejným způsobem jako ostatní přiřazení.

Proces k úpravě:

H118141—UN—20JAN17

Multifunkční páka

1. Vyberte záložku přiřazení multifunkční páky.

H117027—UN—28MAR16

Blokování programovatelných zkratek

2. Vyberte tlačítko Zámek programovatelné zkratky nejblíže multifunkční páce.

H114656—UN—05JAN17

Aktivní stav

H118140—UN—20JAN17

Indikátor zámku

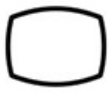
POZNÁMKA: Pokud stisknete tlačítko Blokování skupiny ovládacích prvků, všechny dříve přiřazené uživatelské ovládací prvky se rozsvítí "Zeleně", indikují tak jejich aktivní stav a kontrolka blokování na obrazovce se skryje.

Pokud neexistují žádná uživatelská přiřazení, aplikace se neotevře, dokud nedojde k odblokování skupiny ovládacích prvků.

H118144—UN—20JAN17

Programovatelné tlačítko

3. Vyberte programovatelné tlačítko, pro které chcete změnit přiřazení aplikace a funkce.



H118512—UN—20JAN17

Aplikace

4. Vyberte aplikaci s funkcí, kterou chcete tlačítku nastavit, nebo vyberte Odebrat přiřazení, chcete-li odebrat aplikaci a přiřazení funkce aktuálně nastavené pro programovatelné tlačítko. Seznam možností přiřazení aplikací nebo funkcí najdete v části Přiřazení funkcí aplikací .

H118145—UN—20JAN17

Rolovací kolečko

H118146—UN—20JAN17

Stisknutí tlačítka rolování

POZNÁMKA: Rolovací tlačítko obchází seznam "Vybrat aplikaci" a nabízí omezený a pevně daný počet volitelných funkcí.

H118522—UN—20JAN17

Funkce

5. Vyberte funkci, kterou chcete přiřadit programovatelnému tlačítku.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

6. Chcete-li ukončit obrazovky aplikací nebo funkcí, aniž byste změnili aktuální přiřazení programovatelného tlačítka, vyberte tlačítko Zavřít.

mm95366,1655306781607-16-27JUN22

CommandARM – Nastavení ovládacích prvků

Nastavení ovládacích prvků konzoly CommandARM se používá k přiřazení aplikací a funkcí ke konzole CommandARM.

Položky dostupné na stránce Nastavení ovládacích prvků konzoly CommandARM:

H118139—UN—20JAN17

CommandARM

CommandARM – vyberte pro přiřazení tlačítkům na CommandARM.

H118140—UN—20JAN17

Indikátor zámku

Indikátor zámku – stiskněte tlačítko na CommandARM pro zamknutí/odemknutí nastavení ovládacích prvků.

Rozsvícené tlačítko a ikona značí, že nastavení ovládacích prvků je uzamčeno. Chcete-li provést přiřazení, je nutné tlačítko zámku skupiny ovládacích prvků odemknout.

POZNÁMKA: Indikátor zámku se zobrazí na displeji, když je zobrazená skupina ovládacích prvků zamknutá blokovacím tlačítkem skupiny ovládacích prvků na konzole CommandARM. Blokování skupiny ovládacích prvků se znovu aktivuje vypnutím a zapnutím klíče.

H118159—UN—20JAN17

H118161—UN—20JAN17

Programovatelná tlačítka

Tlačítka 1 a 2 – používají se pro aplikace vyžadující přiřazení dvou poloh, díky nimž lze vybírat z přiřazení s několika polohami, zvyšovat nebo snižovat hodnotu, nebo provádět nastavení vlevo nebo vpravo.

H118160—UN—20JAN17

H118162—UN—20JAN17

Programovatelná tlačítka

Tlačítka 3 a 4 – používají se pro aplikace vyžadující přiřazení jedné polohy, díky nimž lze vybírat z přiřazení s jedinou funkcí nebo přepínat mezi dvěma stavy.

Proces k úpravě:

1. Vyberte kartu přiřazení CommandARM.

H118139—UN—20JAN17

CommandARM

2. Vyberte tlačítko Zámek programovatelné zkratky, které je nejblíže programovatelným tlačítkům CommandARM.

H117027—UN—28MAR16

Blokování programovatelných zkratek

H114656—UN—05JAN17

Aktivní stav

POZNÁMKA: Pokud stisknete tlačítko Blokování programovatelných zkratek, všechny dříve přiřazené uživatelské ovládací prvky se rozsvítí "zeleně", indikují tak jejich aktivní stav a kontrolka blokování na obrazovce se skryje.

H118140—UN—20JAN17

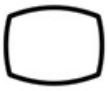
Indikátor zámku

Pokud neexistují žádná uživatelská přiřazení, aplikace se neotevře, dokud nedojde k odblokování skupiny ovládacích prvků.

H118159—UN—20JAN17

Programovatelné tlačítko

3. Vyberte programovatelné tlačítko, pro které chcete změnit přiřazení aplikace a funkce.



H118512—UN—20JAN17

Aplikace

4. Vyberte aplikaci s funkcí, kterou chcete tlačítku nastavit, nebo vyberte Odebrat přiřazení, chcete-li odebrat aplikaci a přiřazení funkce aktuálně nastavené pro programovatelné tlačítko. Seznam možností přiřazení aplikací nebo funkcí najdete v části Přiřazení funkcí aplikací.

H118522—UN—20JAN17

Funkce

5. Vyberte funkci, kterou chcete přiřadit programovatelnému tlačítku.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

6. Chcete-li ukončit obrazovky aplikací nebo funkcí, aniž byste změnili aktuální přiřazení programovatelného tlačítka, vyberte tlačítko Zavřít.

mm95366,1655301086541-16-29JUN22

Vytvoření přiřazení jedné polohy

Vytvoření přiřazení jedné polohy umožňuje provádět přiřazení funkcí pro aplikace, které mají jedinou funkci nebo přepínají mezi dvěma stavy.

Tlačítka A a B nebo 3 a 4 umožňují přiřazení jedné polohy. Vyberte požadovanou aplikaci a potom vyberte přiřazení požadované funkce.

Proces k úpravě:

Příklad:

Tento příklad přiřadí aplikaci Navádění AutoTrac k tlačítku A.

POZNÁMKA: Na obrázku je typický příklad přiřazení aplikací. Po zvolení se zobrazí seznam dostupných přiřazení funkcí aplikace.

H118507—UN—20JAN17

Vybrat aplikaci

1. Stisknutím aktivujte zobrazení Vybrat aplikaci.

H118506—UN—20JAN17

Odebrat přiřazení

POZNÁMKA: Pokud na displeji Nastavení ovládacích prvků už existuje přiřazení, v horní části seznamu se zobrazí možnost "Remove Assignment" (Odebrat přiřazení).

H118156—UN—20JAN17

Navádění AutoTrac

H118509—UN—20JAN17

Vybrané Navádění AutoTrac

2. Vyberte aplikaci Navádění AutoTrac.

H118157—UN—20JAN17

Středová stopa

3. Vyberte funkci Středová stopa.

H118510—UN—20JAN17

Vybrána Středová stopa

POZNÁMKA: Po zvolení funkce se provede přiřazení ovládacímu prvku.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

4. Stiskem tlačítka zavřete aplikaci Nastavení ovládacích prvků.

mm95366,1655380201039-16-27JUN22

Vytvoření přiřazení dvou poloh

Vytvoření přiřazení dvou poloh umožňuje provádět přiřazení funkcí, které vybírají z více poloh, zvyšují nebo snižují hodnotu nebo upravují nastavení vlevo a vpravo.

Tlačítka C a D, 1 a 2 a rolovací kolečko umožňují přiřazení dvou poloh. Vyberte preferovanou aplikaci a potom vyberte přiřazení požadované funkce.

Proces k úpravě:

Příklad:

V tomto příkladu bude funkce sklápění/vyklápění vyprazdňovacího šnekového dopravníku přiřazena tlačítku C. Díky tomu můžete kdykoliv sklopit/vyklopit koncovku dopravníku pouhým stisknutím tlačítka C.

POZNÁMKA: Na obrázku je typický příklad přiřazení aplikací. Po zvolení se zobrazí seznam dostupných přiřazení funkcí aplikace.

POZNÁMKA: Programovatelná tlačítka jsou kolébkové přepínače. Bude jim přiděleno jedno přiřazení dvou poloh. Příklad: Doleva = dolů (zavřít) a doprava = nahoru (otevřít).

H118508—UN—20JAN17

Vybrat aplikaci

1. Stisknutím aktivujte zobrazení Vybrat aplikaci.

H118506—UN—20JAN17

Odebrat přiřazení

POZNÁMKA: Pokud na displeji Nastavení ovládacích prvků už existuje přiřazení, v horní části seznamu se zobrazí možnost "Odebrat přiřazení". Vyberte, jestli chcete zrušit přiřazení funkce.

H118166—UN—20JAN17

Skládání

H118536—UN—20JAN17

Zvoleno sklápění

2. Vyberte aplikaci Sklápění.

H118165—UN—20JAN17

Sklopení/vyklopení sklápěcího vyprazdňovacího šnekového dopravníku

3. Vyberte funkci Sklopení/vyklopení sklápěcího vyprazdňovacího šnekového dopravníku.

H118537—UN—20JAN17

Zvolena funkce Sklopení/vyklopení sklápěcího vyprazdňovacího šnekového dopravníku

POZNÁMKA: Po zvolení funkce se provede přiřazení ovládacímu prvku.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

4. Stiskem tlačítka zavřete aplikaci Nastavení ovládacích prvků.

mm95366,1655333000874-16-27JUN22

Rolovací kolečko a rolovací tlačítko

H118504—UN—20JAN17

Rolovací kolečko a rolovací tlačítko

Rolovací kolečko a rolovací tlačítko se nacházejí na multifunkční páce.

H118145—UN—20JAN17

Rolovací kolečko

H118146—UN—20JAN17

Rolovací tlačítko

Rolovacímu kolečku lze přidělit přiřazení dvou poloh, jako je zvyšování nebo snižování hodnoty nebo úprava nastavení vlevo nebo vpravo. Rolovacímu tlačítku lze přidělit přiřazení jedné polohy.

POZNÁMKA: Přiřazování funkcí rolovacímu tlačítku, buď "rolování" nebo "stisknutí", funguje stejným způsobem jako ostatní přiřazení.

mm95366,1655381156522-16-27JUN22

Přiřazení funkcí aplikace

Přiřazení funkcí aplikace umožňuje přiřadit preferované funkce aplikace k vybranému přiřazení polohy.

Dostupná přiřazení funkcí aplikace:

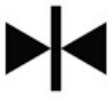
POZNÁMKA: Na obrazovce se zobrazí pouze přiřazení aplikací dostupných pro daný stroj.

Dostupná přiřazení funkcí aplikace Navádění AutoTrac:

H118511—UN—20JAN17

Navádění AutoTrac

Navádění AutoTrac – umožňuje přistupovat k funkcím a provádět nastavení naváděcího systému.



H118518—UN—20JAN17

Středová stopa

- **Středová stopa** – vyberte a vytvořte novou stopu.

H118519—UN—20JAN17

Posunutí stopy

- **Posunutí stopy** – vyberte a posuňte vaši stopu doleva nebo doprava.

H118520—UN—20JAN17

Prohození stop

- **Záměna stop** – vyberte a změňte aktuálně používanou stopu naváděcího systému a přejděte na další stopu.

Dostupná přiřazení funkce sklápění:

H118515—UN—20JAN17

Sklápění

Sklápění – umožňuje přistupovat k funkcím sklopení a vyklopení sklápěcího vyprazdňovacího šnekového dopravníku a sklopení a vyklopení sklopného adaptéru.

H127012—UN—26SEP19

Sklopný adaptér

- **Sklopný adaptér** – stisknutím sklopíte/vyklopíte sklopný adaptér.

H132957—UN—18JAN21

Transpor. poloha adaptéru

- **Přepravní poloha adaptéru** – zvolením připravíte adaptér s výsuvným stolem pro přepravu.

Dostupná přiřazení funkcí adaptéru:

H118514—UN—20JAN17

Adaptér

Adaptér – umožňuje přistupovat k funkcím a nastavovat přední nářadí.

H127006—UN—26SEP19

Otáčky přiháněče

- **Rychlost přiháněče**– stiskem podle potřeby změňte otáčky přiháněče nebo řemenového sběracího ústrojí.

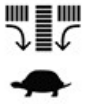
H118525—UN—20JAN17

Kodér AHHC

- **Kodér automatické regulace výšky adaptéru (AHHC)** – zvolením nastavíte výšku adaptéru.
- **Rychlost dopravníkového pásu** – zvolením zvýšíte nebo snížíte rychlost dopravníkového pásu.

H118526—UN—20JAN17

Rychlost dopravníkového pásu



H118527—UN—20JAN17

Snížení rychlosti dopravníkového pásu

- **Snížení rychlosti dopravníkového pásu** – stisknutím snížíte rychlost dopravníkového pásu.

H127010—UN—26SEP19

Náklon skříně vkládacího ústrojí

- **Náklon skříně vkládacího ústrojí** – stisknutím zvětšíte nebo zmenšíte úhel náklonu rámu skříně vkládacího ústrojí.

H127011—UN—26SEP19

Náklon draperové lišty

- **Náklon draperové lišty** – nakloníte draperovou lištu nahoru a dolů.

H127008—UN—26SEP19

Otáčky řemenového sběracího ústrojí

- **Otáčky řemenového sběracího ústrojí** – zvolte pro nastavení otáček řemenového sběracího ústrojí.

H134131—UN—21JUN22

Vyrovnání ramen

- **Vyrovnání ramen** – zvolením povolíte, aby se ramena automaticky vracela do zvolené výchozí polohy.

Zavěšený dopravníkový pás

H127007—UN—26SEP19

Výška koleček hloubkoměru

- **Výška koleček hloubkoměru** – zvolením nastavíte výšku koleček hloubkoměru.

Adaptéry s výsuvným stolem

H118529—UN—20JAN17

Vysunutí/zasunutí žací lišty

- **Vysunutí/zasunutí žací lišty (pouze adaptéry s výsuvným stolem)** – stisknutím vysunete nebo zasunete žací lištu.

Dostupná přiřazení funkcí synchronizace strojů John Deere:

H127016—UN—26SEP19

Synchronizace strojů John Deere

Synchronizace strojů John Deere – umožňuje přistupovat k funkcím synchronizace strojů John Deere.

H127014—UN—26SEP19

Posunutí synchronizace strojů John Deere doleva/doprava

- **Posunutí synchronizace strojů John Deere doleva/doprava** – zvolte pro posunutí doleva nebo doprava.

H127015—UN—26SEP19

Posunutí synchronizace strojů John Deere dopředu/dozadu

- **Posunutí synchronizace strojů John Deere dopředu/dozadu** – zvolte pro posunutí dopředu nebo dozadu.

Dostupná přiřazení funkce řízení zbytků:

H118517—UN—20JAN17

Řízení zbytků

Řízení zbytků – umožňuje přistupovat k funkcím řízení zbytků.

H118535—UN—20JAN17

Změna směru zbytků

- **Změna směru zbytků** – stisknutím změníte směr odmítání zbytků z jedné strany na druhou.

Dostupná přiřazení funkcí motoru:

H127004—UN—26SEP19

Motor

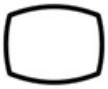
Motor – umožňuje přistupovat k funkcím motoru.

H127005—UN—26SEP19

Vzduchový kompresor

- **Vzduchový kompresor** – stiskem aktivujete nebo deaktivujete kompresor vzduchové soustavy.

Dostupná přiřazení funkcí displeje:



H118512—UN—20JAN17

Displej

Displej – umožňuje přístup k displeji.

H118521—UN—20JAN17

Zavřít překryvné okno

- **Zavřít překrytí** – stisknutím zavřete překrytí.

H118522—UN—20JAN17

Záměna stránky provozu

- **Přepnout stránku provozu** – stisknutím přejdete ze zobrazené stránky provozu na další nebo předchozí stránku v systému.

Dostupná přiřazení funkcí převodovky:

H118516—UN—20JAN17

Převodovka

Převodovka – umožňuje přístup k funkcím převodovky.

H118534—UN—20JAN17

ProDrive

- **Požadované otáčky ProDrive** – stisknutím zvýšíte nebo snížíte požadované otáčky převodovky.

Dostupná přiřazení funkcí systému dopravy zrna:

H127017—UN—26SEP19

Systém dopravy zrna

Systém dopravy zrna – umožňuje přístup k funkcím systému dopravy zrna.

H128678—UN—28JAN20

Sklopení/vyklopení nastavitelné odhazové koncovky

- **Sklopení/vyklopení nastavitelné odhazové koncovky** – zvolením lze sklopit nebo vyklopit nastavitelnou odhazovou koncovku.

Dostupná přiřazení funkcí aplikace Combine Advisor:

H128144—UN—17JAN20

Combine Advisor

Combine Advisor – umožňuje přístup k funkcím Combine Advisor.

H128145—UN—17JAN20

Aktivovat HarvestSmart

Aktivovat HarvestSmart – zvolením zapnete provoz systému HarvestSmart.

mm95366,1655208653290-16-27JUN22

Aplikace Řízení zbytků

Přístup k řízení zbytků

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

H113668—UN—22OCT15

Nabídka

1. Nabídka

N119118—UN—23SEP16

Nastavení stroje

2. Karta Nastavení stroje

H114082—UN—03JAN17

Řízení zbytků

3. Řízení zbytků

Přístup k aplikaci prostřednictvím navigačního panelu:

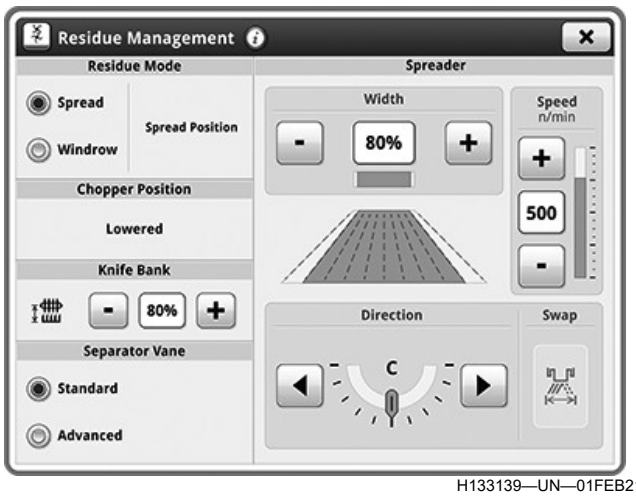
H116635—UN—03JAN17

Tlačítko aplikace řízení zbytků

Stiskněte tlačítko Řízení zbytků na navigačním panelu pod displejem.

N0LMWLO,000032B-16-15JUL20

Hlavní stránka řízení zbytků



H133139—UN—01FEB21

Řízení zbytků

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Řízení zbytků umožňuje nastavit distribuci zbytků podle potřeby na základě konfigurace stroje.

Položky dostupné na hlavní straně Řízení zbytků:

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

H131657—UN—01DEC20

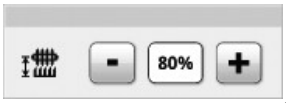
Režim zbytků

Režim zbytků – vybírejte mezi funkcemi rozmetávání a řádkování Premium.

H116639—UN—03JAN17

Poloha řezačky

Poloha řezačky – ukazuje aktuální polohu řezačky.



H126977—UN—26SEP19

Uložení protiostří

Uložení protiostří – pohybuje se dovnitř a ven, aby byla zajištěna lepší kvalita zbytků nebo kvůli úspoře výkonu stroje.

H118116—UN—03JAN17

Lopatka separátoru

Lopatka separátoru – vybírejte mezi standardní a pokročilou polohou lopatky separátoru.

H116988—UN—03JAN17

Šířka

Šířka – ovládá šířku rozmetání plev a slámy pomocí nastavení otáček rozmetače nebo polohy krytu rozmetadla drtiče na základě konfigurace stroje.

H116987—UN—04JAN17

Otáčky

Otáčky – zvyšuje nebo snižuje otáčky rozmetače.

H117001—UN—03JAN17

Směr

Směr – mění směr rozmetání plev a slámy.

H118304—UN—03JAN17

Změna

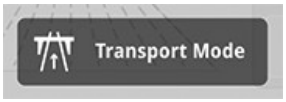
Změna – rychle nastaví rozmetání zbytků v opačném směru.

H113730—UN—30JAN17

Měření celkových ztrát

Měření celkových ztrát – režim, který vám umožňuje uložit veškeré zbytky v řádku pro přesné měření ztrát.

Úpravy mimo kabinu – mechanická seřízení prováděná mimo kabinu.



H132593—UN—21JUN22

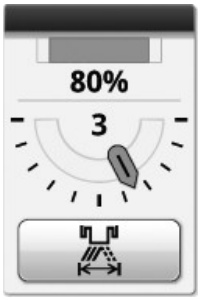
Blokovač obsahu

Blokovač obsahu – ukazuje zablokovaný stav. Zabraňuje náhodnému přenastavení systému. Chcete-li provést úpravy, ukončete režim jízdy po pozemní komunikaci.

Moduly stránek provozu

Moduly pro tuto aplikaci mohou být přidány na stránky provozu pomocí Správce rozvržení.

Příklad:



H128561—UN—20JAN20

Rozmetání

Rozmetání – ovládá šířku a směr distribuce plev a slámy.

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různé moduly.

Klávesové zkratky

Pomocí Správce vzhledu můžete do panelu zástupců přidat klávesové zkratky.

Příklad:

H116642—UN—03JAN17

Zbytky

Zbytky – používá se k rychlému přístupu ke změně směru rozmetání zbytků. Světlo svítí ve směru rozmetání zbytků. Pokud světlo nesvítí, rozmetání zbytků je nastavené na střed.

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různá tlačítka rychlé volby.

mm95366,1655492891075-16-28JUN22

Režim zbytků

Zvolte režim rozmetávání nebo ukládání zbytků do řádku pro požadované zpracování slámy a plev.

Vyberte řádkování, když:

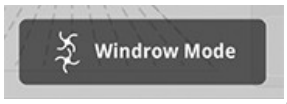
Chcete ukončit řádkování zbytků za strojem.

Pouze stroje vybavené systémem zbytků Premium: V režimu řádkování neprochází sláma řezačkou, zatímco plevy jsou stále řezány a rozmetány. Sláma opouští separační ústrojí a ukládá se do řádku za strojem. Řádek tak zůstává čistší.

Možnost rozmetávání zvolte, když:

Chcete, aby sláma prošla řezačkou a byla co nejkratší.

Nastavení řádku:



H132594—UN—21JUN22

Blokovač obsahu

Bez systému zbytků Premium: Pokud je zapnutý režim Řádkování, veškerá ostatní nastavení rozmetače nelze změnit.

POZNÁMKA: Nastavení se vrátí do předchozího stavu, když přejdete zpět do režimu "Rozmetávání".

POZNÁMKA: Více informací o následujících nastaveních najdete v návodu k obsluze.

POZOR: Vypněte stroj před provedením doporučených seřízení.

1. Přepněte usměrňovací plech do polohy pro malá zrna, pokud je součástí výbavy.
2. Zařaďte neutrální polohu řazení řezačky.

H116998—UN—03JAN17

Řádkování

H116639—UN—03JAN17

Poloha řezačky

3. Zvolte řádkování nebo přepněte řezačku do zvednuté polohy.

POZNÁMKA: Při sklízení plodiny s malým objemem zbytků spusťte usměrňovací plech do polohy pro kukuřici.

H116644—UN—03JAN17

Indikátor stavu

Indikátor stavu ukazuje stav krytu.

H116645—UN—03JAN17

Byla zjištěna chyba

POUZE se systémem zbytků Premium: Pokud během zavírání/otevírání dojde k chybě, systém se ještě před požadavkem na změnu pokusí vrátit do předchozího zvoleného stavu. Pokud nelze úspěšně dosáhnout předchozího stavu, zobrazí se zpráva "Chyba sklopné desky" a musíte znovu provést volbu.

Nastavení rozmetávání:

POZNÁMKA: Rozmetávání automaticky uzavře kryt ukládání do řádků. Řezačka s jemným řezem řeže slámu odmítanou ze separačního ústrojí, pokud je uzavřen kryt ukládání do řádků.

POZNÁMKA: Separátor musí být VYPNUTÝ během změny polohy krytu ukládání do řádku.

H131362—UN—01DEC20

Rozmetání

H131363—UN—01DEC20

Poloha řezačky

Zvolte rozmetání nebo umístěte řezačku do spodní polohy.

mm95366,1655495871460-16-28JUN22

Lopatka separátoru

Změňte polohu lopatky separátoru a zvyšte výnosy zrna a zlepšete kvalitu slámy.

POZNÁMKA: Separátor musí být VYPNUTÝ během změny polohy lopatky separátoru.

Zvolte standardní nastavení, když chcete:

- Chcete omezit ztráty zrna.
- Chcete zlepšit schopnost separace plodiny.

Zvolte rozšířené nastavení, když chcete:

- Chcete zlepšit kvalitu slámy.
- Chcete snížit spotřebu energie.

Proces k úpravě:

H116999—UN—03JAN17

Standardní

Zvolte standardní nastavení.

H117000—UN—03JAN17

Rozšířené

Zvolte rozšířené nastavení.

POZNÁMKA: Chod lamel separátoru v pokročilé poloze může pro určité plodiny a podmínky zvýšit ztráty zrna. Doba průchodu plodiny separátorem je zkrácena z důvodu zvýšení kvality slámy.

N0LMWLO,000032D-16-16JUL20

Šířka

Šířka ovládá rozsah rozmetání plev a slámy pomocí nastavení otáček rozmetače nebo polohy krytu v závislosti na konfiguraci stroje.

POZNÁMKA: Upravte nastavení šířky rozmetání před nastavením otáček rozmetače.

Proveďte změny, když:

- Řezaný materiál a plevy nedosahují celé šířky záběru žacího válu. Zvětšete šířku.
- Řezaný materiál a plevy jsou rozmetané na nesklizenou plodinu. Zmenšete šířku.

Proces k úpravě:

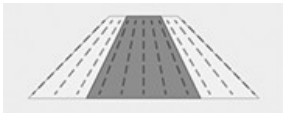
1. Zapněte stroj.
2. Zapněte pohon separátoru.

H116988—UN—03JAN17

Šířka

POZNÁMKA: Aktuální nastavení zobrazené sloupcovým grafem.

3. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (-) pro snížení požadované procentuální hodnoty.



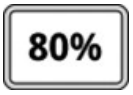
H118119—UN—03JAN17

Procentuální hodnota šířky

POZNÁMKA: Když se změní procentuální hodnota šířky, změní se také schéma rozmetače.

Alternativní proces k úpravě:

POZNÁMKA: Když se šířka změní, sloupcový graf změní barvu na žlutou, aby odpovídala žlutému ohraničení vstupního pole.



H113699—UN—03JAN17

Vstupní pole

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H115035—UN—14MAR16

Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadovanou procentuální hodnotu.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

H114674—UN—06FEB19

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

N0LMWLO,000032E-16-16JUL20

Otáčky

Nastavení otáček rozmetače umožňuje dosáhnout optimální distribuce materiálu po celé šířce rozmetání.

POZNÁMKA: Upravte nastavení šířky rozmetání před nastavením otáček rozmetače.

Proveďte změny, když:

- Změnit druh plodiny.
- Velikost materiálu vystupujícího z řezačky se zvětšuje nebo zmenšuje.
- Změna velikosti žacího válu.
- Kompenzuje vítr.

Proces k úpravě:

1. Zapněte stroj.
2. Zapněte pohon separátoru.

H116987—UN—04JAN17

Otáčky

POZNÁMKA: Aktuální nastavení zobrazené sloupcovým grafem.

3. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (-) pro snížení požadované rychlosti.

POZNÁMKA: Když se změní otáčky rozmetače, schéma a šířka rozmetání se nezmění. Zůstane zachované předchozí nastavení šířky bez ohledu na nastavení otáčky rozmetače.

Povolené nastavení pro kukuřici:

Minimální: 350

Maximální: 550

Výchozí nastavení: 500

Přírůstek: 10

Povolené nastavení pro malé zrno:

Minimální: 600

Maximální: 800

Výchozí nastavení: 700

Přírůstek: 10

Alternativní proces k úpravě:

POZNÁMKA: Když se otáčky změní, sloupcový graf změní barvu na žlutou, aby odpovídala žlutému ohraničení vstupního pole.

H118126—UN—03JAN17

Vstupní pole

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H115035—UN—14MAR16

Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované otáčky.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

H114674—UN—06FEB19

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,00003AE-16-01FEB21

Směr

Směr změní směr výstupu materiálu z řezačky, aby kompenzoval vliv větru.

Proveďte změny, když:

- Změní se rychlost větru.
- Změní se směr větru.

- Stroj změní směr.
- Změní se pole.
- Změní se terén.

Proces k úpravě:

H117001—UN—03JAN17

Směr

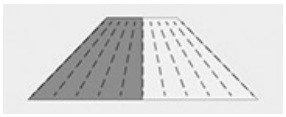
Stisknutím nastavte směr větru doleva nebo doprava.

POZNÁMKA: Když se změní směr rozmítání, změní se také schéma rozmetače.

POZNÁMKA: Pokud směr není známý, středová značka zhasne a místo hodnoty polohy se zobrazí čárka.

H128562—UN—20JAN20

Směr

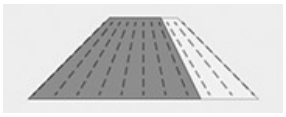


H118128—UN—03JAN17

Šířka

H128563—UN—20JAN20

Směr

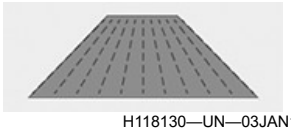


H118129—UN—03JAN17

Šířka

H128564—UN—20JAN20

Směr

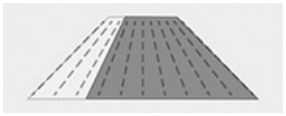


H118130—UN—03JAN17

Šířka

H128565—UN—20JAN20

Směr

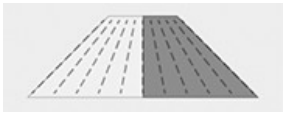


H118131—UN—03JAN17

Šířka

H128566—UN—20JAN20

Směr



H118132—UN—03JAN17

Šířka

Alternativní proces k úpravě:

H118138—UN—03JAN17

Vstupní pole

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H115035—UN—14MAR16

Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadovaný směr.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

H114674—UN—06FEB19

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,00003AF-16-01FEB21

Změna

Tlačítkem Změna lze rychle nastavit rozmetání zbytků v opačném směru, aby se kompenzoval vliv větru po obrátce o 180°. Přestavení je manuální úprava provedená řidičem na rozdíl od Automatického přestavení, což je automatizovaná úprava.

POZNÁMKA: Přestavení odmítání je k dispozici, jen když nastavení směru není ve střední poloze.

Proveďte změny, když:

Vítr odfoukává zbytky a vy chcete změnit směr rozmetání zbytků.

Proces k úpravě:

H118115—UN—03JAN17

Změna

Stisknutím aktivujete a deaktivujete.

POZNÁMKA: Zprávy o změně směru rozmítání se zobrazují vždy, když aplikace Řízení zbytků není otevřená a je iniciována změna směru.

N0LMWLO,0000331-16-16JUL20

Nastavení mimo kabinu

Nastavení musí být provedeno mimo kabinu, aby se zlepšilo řízení zbytků a nedošlo k poškození stroje. Další nastavení plodiny a seřizovací postupy najdete v návodu k obsluze.

⚠ POZOR: Vypněte stroj před provedením doporučených seřízení.

Stránka Nastavení mimo kabinu:

Ovládací clona plodiny/usměrňovač – zvolte polohu kukuřice nebo zrno.

DŮLEŽITÉ: Přepněte do polohy kukuřice, aby nedošlo k poškození sítové skříně při sklizni kukuřice.

Lopatky odváděcí clony plodin – nastaví lopatky a řídí distribuci materiálu do řezačky nebo rozmetačů.

Uložení protiostří – zvolte polohu protiostří, abyste dosáhli požadované délky zbytků.

DŮLEŽITÉ: Při sklizni kukuřice je nutné uložení protiostří zcela vypnout.

POZNÁMKA: Čím častější zapnutí, tím více energie řezačka spotřebuje.

Otáčky řezačky – zvolte vysoké otáčky pro malé zrno a sójové boby, nízké otáčky zvolte pro kukuřici.

PR79369,00003B0-16-01FEB21

Uložení protiostří

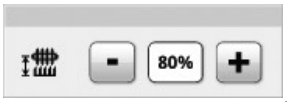
Uložení protiostří je volitelný systém nastavitelný z kabiny, který vysunuje a zasunuje uložení protiostří, aby byla zajištěna lepší kvalita řezání nebo kvůli úspoře výkonu stroje.

Proveďte změny, když:

- Chcete zlepšit kvalitu řezání. Zvyšte nastavení uložení protiostří, aby se zlepšila kvalita řezání.
- Chcete šetřit výkon pro využití jinde na stroji. Snižte nastavení uložení protiostří, aby se šetřil výkon.

POZNÁMKA: Tento volitelný systém je k dispozici pouze tehdy, je-li stroj vybaven volitelnou řezačkou.

Proces k úpravě:



H126977—UN—26SEP19

Seřízení uložení protiostří – nastavení se provádí zvýšením a snížením o 10 %.

H126979—UN—26SEP19

Zvětšení uložení protiostří – zvolením tlačítka zvýšení (symbol plus) zasunete uložení protiostří dovnitř.

H126978—UN—26SEP19

Zmenšení uložení protiostří – zvolením tlačítka snížení (symbol minus) vysunete uložení protiostří ven, čímž se nože odtáhnou od řezačky.

Proces režimu aktivního čištění:

Režim aktivního čištění automaticky vyčistí uložení protiostří otevřením a zavřením uložení protiostří. Režim aktivního čištění se provede poté, co 25krát proběhne deaktivace separačního ústrojí. Nastavení režimu aktivního čištění nelze upravit.

PR79369,00003B1-16-11MAY21

Automatické přestavení

Automatická změna po obrátce o 180º automaticky upraví rozmetání zbytků v opačném směru, než jaký je nastaven.

Proces k úpravě:

H113668—UN—22OCT15

Nabídka

1. Stisknutím otevřete nabídku.

N119118—UN—23SEP16

Nastavení stroje

2. Zvolte záložku Nastavení stroje.

H114082—UN—03JAN17

Řízení zbytků

3. Stisknutím otevřete řízení zbytků.

H125280—UN—01FEB19

Automatická změna ZAP/VYP

4. Zvolením aktivujte nebo deaktivujte automatické přestavení.

POZNÁMKA: Je-li funkce automatického přestavení deaktivovaná, je nutné změnit směr rozmetání ručně.

H128567—UN—20JAN20

Směr

5. Stisknutím nastavte směr větru doleva nebo doprava.

N0LMWLO,0000334-16-16JUL20

Aplikace Žací vál

Přístup k žacímu válu

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

H113668—UN—22OCT15

Nabídka

1. Nabídka

N119118—UN—23SEP16

Nastavení stroje

2. Karta Nastavení stroje

H113541—UN—19DEC16

Adaptér

3. Žací vál

Přístup k aplikaci prostřednictvím navigačního panelu:

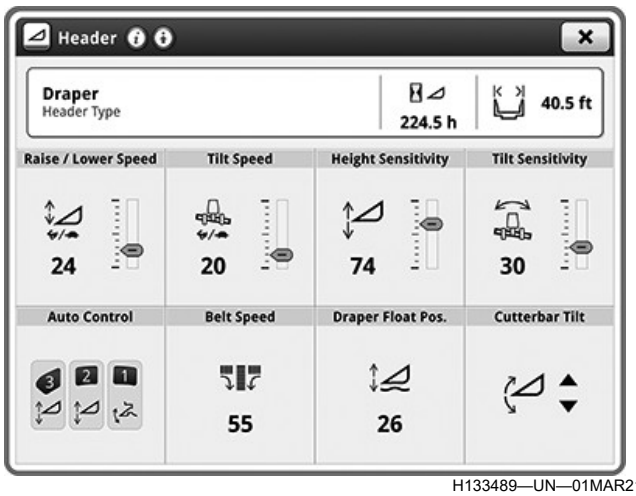
H117904—UN—22JAN20

Tlačítko aplikace adaptéru

Stiskněte tlačítko Adaptér na navigačním panelu displeje.

PR79369,000045D-16-26FEB21

Hlavní stránka adaptéru



H133489—UN—01MAR21

Hlava nádrže

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Hlavní stránka žacího válu zobrazuje dostupné funkce, které mohou být nastavené podle připojeného žacího válu.

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Položky dostupné na hlavní stránce Adaptéru:

H116126—UN—19DEC16

Podrobnosti o žacím válu

Podrobnosti o adaptéru – mění a zobrazuje nastavení adaptéru, například šířku, minimální otáčky přiháněče a šířku řádku.

H113542—UN—19DEC16

Typ adaptéru

Typ adaptéru – automaticky definováno připojeným předním zařízením.

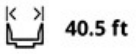
POZNÁMKA: Pokud systém nerozpozná typ žacího válu, zobrazí se Neznámý žací vál.

H113543—UN—19DEC16

Hodiny

Hodiny – počet provozních hodin pro každý typ žacího válu zaznamenaný sklízecí mlátičkou.

POZNÁMKA: Hodiny se ukládají u některých adaptérů od modelového roku 2021. Hodiny u těchto adaptérů nelze upravovat.

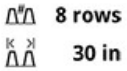


H113544—UN—19DEC16

Šířka záběru

Šířka záběru – nastavení naměřené šířky se zobrazí, když jsou detekované adaptéry plošinového typu.

POZNÁMKA: Šířku řezu nelze u některých adaptérů od modelového roku 2021 upravovat.



H116127—UN—19DEC16

Šířka řádku

Šířka a šířka řádku – nastavení počtu řádků a šířky řádků se zobrazí, když jsou zjištěny adaptéry řádkového typu.

POZNÁMKA: Šířku a šířku řádku nelze u některých adaptérů od modelového roku 2021 upravovat.

H127438—UN—26SEP19

Rychlost zdvihání/spouštění

Rychlost zdvihání/spouštění – ovládá rychlost zvedání nebo spouštění skříně vkládacího ústrojí v manuálním režimu.

H127439—UN—26SEP19

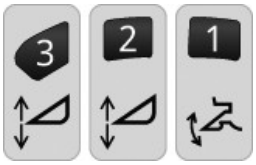
Citlivost na výšku

Citlivost na výšku – reguluje citlivost zdvihání/spouštění adaptéru na změny terénu v automatickém režimu.

N118004—UN—22OCT15

Symbol Pokročilá nastavení

Pokročilá nastavení – umožňují přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.



H127440—UN—26SEP19

Automatické ovládání

Automatické ovládání – indikuje stavy aktivních konfigurací adaptéru.

H127441—UN—26SEP19

Citlivost na náklon

Citlivost na náklon – ovládá citlivost příčných pohybů skříně vkládacího ústrojí na změny terénu v režimech automatického snímání a automatického kopírování povrchu.

H127442—UN—26SEP19

Rychlost náklonu

Rychlost náklonu – reguluje rychlost příčného náklonu v manuálním režimu.

H127443—UN—26SEP19

Náklon vpřed/vzad

Náklon vpřed/vzad – ovládá úhel předního čela skříně vkládacího ústrojí.

H127472—UN—26SEP19

Tlak v okruhu HydraFlex™

Tlak v okruhu HydraFlex™ – ovládá tlak žací lišty pro optimální kopírování terénu.

H127445—UN—26SEP19

Rychlost dopravníkového pásu

Rychlost dopravníkového pásu – reguluje rychlosti bočních dopravníkových pásů.

H127444—UN—26SEP19

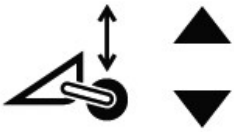
Plovoucí poloha draperu

Plovoucí poloha draperu – ovládá tlak ve válcích pro ramena plovoucí polohy stavěcích kol.

H132842—UN—06JAN21

Přítlačná síla

Přítlačná síla – umožňuje zvolit předvolby přítlačné síly adaptéru.



H127473—UN—26SEP19

Stavěcí kola

Stavěcí kola (pokud jsou součástí výbavy) – umožňuje zvednout nebo spustit kolečka hloubkoměru na zavěšeném draperu.

H127446—UN—26SEP19

Náklon žací lišty

Náklon žací lišty – nastavuje úhel žací lišty ve vztahu ke zbytku žacího válu.

H127448—UN—26SEP19

Vzdálenost nastavitelných desek

Vzdálenost nastavitelných desek – zobrazuje vzdálenost nastavitelných desek.

H127449—UN—26SEP19

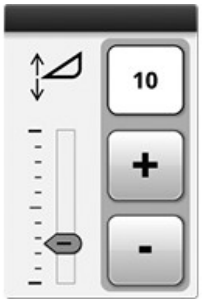
Otáčky předlohového hřídele

Otáčky předlohového hřídele – zobrazují otáčky předlohového hřídele.

Moduly stránek provozu

Moduly pro tuto aplikaci mohou být přidány na stránky provozu pomocí Správce rozvržení.

Příklad:



H116668—UN—20DEC16

Citlivost na výšku

Citlivost na výšku – reguluje citlivost funkce zdvihání/spouštění adaptéru na změny terénu v automatickém režimu.

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různé moduly.

mm95366,1655931818663-16-22JUN22

Podrobnosti o adaptéru

Stránka s podrobnostmi o adaptéru obsahuje nastavení adaptéru, jako je šířka, minimální otáčky přiháněče a šířka řádku.

POZNÁMKA: Každý typ má výchozí tovární nastavení se všemi nastaveními žacího válu. Pokud připojujete daný typ žacího válu poprvé, automaticky se načte výchozí tovární nastavení. Nastavení žacího válu můžete změnit, i když je žací vál připojený. Pokud připojíte jiný žací vál stejného typu, automaticky se použijí nastavení pro tento typ žacího válu, ale nedojde k automatické změně nastavení nebo provozních hodin.

Položky přístupné na stránce podrobností o Adaptéru:

H113523—UN—19DEC16

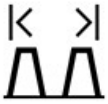
Šířka

Šířka – nastavte šířku řezu pro adaptéry plošinového typu.

H113525—UN—19DEC16

Šířka

Šířka – nastavte počet řádků pro adaptéry řádkového typu.



H113526—UN—19DEC16

Šířka řádku

Šířka řádku – nastavte mezery mezi řádky pro adaptéry řádkového typu.

H113521—UN—19DEC16

Záznam práce

Záznam práce – nastaví výšku zastavení záznamu.

H113522—UN—19DEC16

Hodiny

Hodiny – počet provozních hodin pro každý typ adaptéru zaznamenaný sklízecí mlátičkou.

Příklad: Pokud používáte adaptér na sklizeň kukuřice, který normálně nemá namontovaný přiháněč, měli byste zvolit tuto možnost, aby stroj dostal informaci, že přiháněč je namontovaný.

H113524—UN—19DEC16

Minimální otáčky přiháněče

Minimální otáčky přiháněče – nastaví minimální otáčky přiháněče.

N118434—UN—22JAN20

Přidané zařízení

Přídavné zařízení – zvolte, chcete-li systému sdělit, že adaptér má přídavné zařízení, které obvykle nebývá na adaptéru namontováno.

H116669—UN—30JAN17

Servisní režim odpružení adaptéru

Servisní režim odpružení adaptéru – zvolením uvolníte tlak ze systémů odpružení zavěšené pásové lišty.

mm95366,1655943361684-16-28JUN22

Šířka

Šířka umožňuje změnit šířku záběru, pokud nevyužíváte celou šířku žacího válu.

POZNÁMKA: U některých adaptérů od modelového roku 2021 nelze šířku upravovat.

Proveďte změny, když:

- Nevyužíváte celou šířku žacího válu.
- Používáte ho k zaměřování řádků.
- Změna velikosti žacího válu.
- Změna šířky záběru pro systém AutoTrac™ a pro mapovací účely.

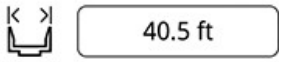
Proces k úpravě:

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company

H116649—UN—19DEC16

Typ adaptéru

1. Zvolte obrazovku Typ adaptéru a otevřete stranu Podrobnosti o adaptéru.



H116131—UN—19DEC16

Šířka

2. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou šířku záběru.

H116132—UN—19DEC16

OK

3. Stisknutím tlačítka OK uložte hodnotu.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

4. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,0000460-16-26FEB21

Šířka adaptéru pro sklizeň kukuřice

Šířka umožňuje změnit počet řádků, pokud nevyužíváte všechny řádky žacího válu.

POZNÁMKA: U některých adaptérů od modelového roku 2021 nelze šířku upravovat.

Proveďte změny, když:

- Nevyužíváte všechny řádky žacího válu.
- Používáte ho k zaměřování řádků.
- Měníte velikost žacího válu.
- Měníte šířku řádku pro systém AutoTrac™ a pro mapovací účely.

Proces k úpravě:

H116650—UN—19DEC16

Typ adaptéru

1. Zvolte obrazovku Typ adaptéru a otevřete stranu Podrobnosti o adaptéru.

H116171—UN—19DEC16

Řádky

2. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadované řádky.

H116132—UN—19DEC16

OK

3. Stisknutím tlačítka OK uložte hodnotu.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

4. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,0000461-16-26FEB21

Šířka řádku

Šířka řádku umožňuje změnit vzdálenost mezi řádky.

POZNÁMKA: Šířku řádku nelze u některých adaptérů od modelového roku 2021 upravovat.

Upravte na:

POZNÁMKA: Změna šířky řádku má vliv na mapování výnosu.

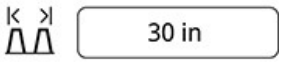
- Nastavte vzdálenost mezi řádky, aby odpovídala konfiguraci žacího válu.

Proces k úpravě:

H116650—UN—19DEC16

Typ adaptéru

1. Zvolte obrazovku Typ adaptéru a otevřete stranu Podrobnosti o adaptéru.



H118576—UN—19DEC16

Šířka řádku

2. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou šířku řádku.

H116132—UN—19DEC16

OK

3. Stisknutím tlačítka OK uložte hodnotu.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

4. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,0000462-16-26FEB21

Minimální otáčky přiháněče

Minimální otáčky přiháněče umožňují nastavit minimální provozní otáčky přiháněče.

Proveďte změny, když:

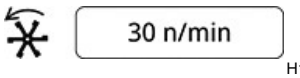
- Zvedáte polehlou plodinu. Minimální otáčky se mění na základě stavu a pokynu obsluhy.

Proces k úpravě:

H116649—UN—19DEC16

Typ adaptéru

1. Zvolte obrazovku Typ adaptéru a otevřete stranu Podrobnosti o adaptéru.



H126113—UN—11APR19

Minimální otáčky přiháněče

2. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadované minimální otáčky přiháněče.

H116132—UN—19DEC16

OK

3. Stisknutím tlačítka OK uložte hodnotu.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

4. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,0000463-16-26FEB21

Záznam práce

Záznam práce umožňuje nastavit výšku zastavení zapnutí/vypnutí záznamu.

POZNÁMKA: Záznam práce se automaticky VYPNE při a nad přednastavenou výškou a ZAPNE pod přednastavenou výškou, za předpokladu, že jsou splněny všechny podmínky (zapnuté separační ústrojí/žací vál, motor ve vysokých otáčkách volnoběhu, nastavena farma/pole).

POZNÁMKA: Pokud je aktivní režim Snímání výšky žacího válu nebo Plovoucí polohy skříně vkládacího ústrojí, výška zastavení záznamu je irelevantní a záznam práce se ZAPNE za předpokladu, že jsou splněny všechny ostatní podmínky (zapnuté separační ústrojí/žací vál, motor ve vysokých otáčkách volnoběhu, nastavena farma/pole).

Proveďte změny, když:

- Mění se podmínky plodiny (vyšší vs. nižší).
- Mění se typy žacích válů.
- Mění se pole a terén.
- Záznam zůstává zapnutý, i když neprobíhá sklizeň plodiny, nebo se nezapne, když probíhá sklizeň plodiny.

Proces k úpravě:

1. Zvedněte nebo spusťte adaptér do požadované výšky záznamu.

H116650—UN—19DEC16

Typ adaptéru

2. Zvolte obrazovku Typ adaptéru a otevřete stranu Podrobnosti o adaptéru.

H113521—UN—19DEC16

Nastavit na aktuální výšku

3. Stiskněte tlačítko Nastavit na aktuální výšku.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

4. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

N0LMWLO,000033B-16-16JUL20

Hodiny

Hours allows you to set the total number hours for the header type attached.

POZNÁMKA: Hodiny se ukládají u některých adaptérů od modelového roku 2021. Hodiny u těchto adaptérů nelze upravovat.

POZNÁMKA: Sklízecí mlátička ukládá provozní hodiny podle typu žacího válu. Pokud na jedné sklízecí mlátičce používáte několik žacích válů stejného typu, musíte zadat počet hodin příslušný pro namontovaný žací vál.

Proveďte změny, když:

- Chcete sledovat provozní dobu pro určité pole nebo několik polí.
- Máte několik adaptérů, které se mohou používat s různými sklízecími mlátičkami.
- Chcete vynulovat hodiny na začátku sezóny.

Proces k úpravě:

H116649—UN—19DEC16

Typ adaptéru

1. Zvolte obrazovku Typ adaptéru a otevřete stranu Podrobnosti o adaptéru.

H116134—UN—19DEC16

Hodiny

2. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadované hodiny.

H116132—UN—19DEC16

OK

3. Stisknutím tlačítka OK uložte hodnotu.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

4. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,0000464-16-26FEB21

Rychlost zvedání/spouštění

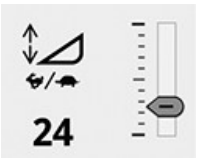
Rychlost zdvihání/spouštění ovládá rychlost, kterou se skříň vkládacího ústrojí zvedá nebo spouští, když použijete tlačítka ručního zvedání/spouštění na multifunkční páce.

Proveďte změny, když:

POZNÁMKA: Kalibrace musí být provedena při změně žacího válu bez ohledu na velikost a typ, pokud ještě nebyl kalibrován.

- Velikost a typ žacího válu mají vliv na rychlost zdvihání/spouštění.
- Zvyšte rychlost zdvihání/spouštění, pokud žací vál reaguje pomalu na změny povrchu.
- Snižte rychlost zdvihání/spouštění, pokud žací vál nadměrně kompenzuje změny povrchu.
- Nakládání žacího válu na přívěs a skládání z něj vyžaduje nižší rychlost zdvihání/spouštění.

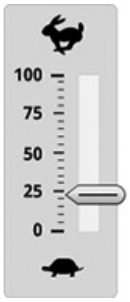
Proces k úpravě:



H113728—UN—19DEC16

Rychlost zdvihání/spouštění

1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Rychlost zdvihání/spouštění a otevřete stránku Rychlost zdvihání/spouštění.



H113513—UN—20DEC16

Posuvná lišta

POZNÁMKA: Posuvná lišta zobrazuje aktuální rychlost.

H116141—UN—20DEC16

Seřízení

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (-) pro snížení požadované rychlosti.

   Minimální: 0

Maximální: 100

Výchozí: 50

Přírůstek: 2

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

Alternativní proces k úpravě:

H116140—UN—19DEC16

Vstupní pole

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H115035—UN—14MAR16

Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované nastavení.
   - Otáčením ovladače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovladače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

cz76372,1686854108356-16-15JUN23

Rychlost náklonu

Rychlost náklonu reguluje rychlost příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí, pokud je zapnutý ruční režim rychlosti.

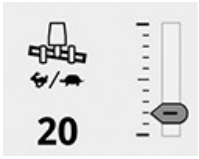
POZNÁMKA: Funkce rychlosti ručního náklonu funguje pouze u strojů s uzavřeným hydraulickým okruhem vybavených skříní vkládacího ústrojí s náklonem v příčném směru.

Proveďte změny, když:

POZNÁMKA: Kalibrace musí být provedena při změně žacího válu bez ohledu na velikost a typ, pokud ještě nebyl kalibrován tento žací vál.

- Velikost a typ žacího válu mají vliv na rychlost náklonu.
- Žací vál reaguje pomalu na změny povrchu. Zvyšte rychlost náklonu.
- Žací vál provádí příliš velkou kompenzaci změn povrchu. Snižte rychlost náklonu.
- Nakládání žacího válu na přívěs a skládání z něj vyžaduje nižší rychlost náklonu

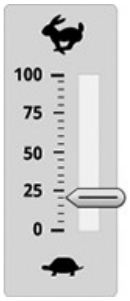
Proces k úpravě:



H113545—UN—19DEC16

Rychlost náklonu

1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Rychlost náklonu a otevřete stranu Rychlost náklonu.



H113514—UN—20DEC16

Posuvná lišta

POZNÁMKA: Posuvná lišta zobrazuje aktuální rychlost.

H116141—UN—20DEC16

Seřízení

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (-) pro snížení požadované rychlosti.

   Minimální: 0

   Maximální: 100

   Výchozí: 50

   Přírůstek: 2

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

Alternativní proces k úpravě:

H116140—UN—19DEC16

Vstupní pole

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H115035—UN—14MAR16

Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované nastavení.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

cz76372,1686854264701-16-15JUN23

Citlivost na výšku

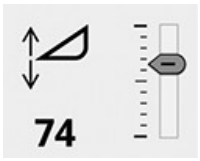
Citlivost na výšku reguluje rychlost, se kterou se skříň vkládacího ústrojí zvedá a spouští v automatickém režimu a přizpůsobuje se terénu.

POZNÁMKA: Po zvýšení citlivosti bude skříň vkládacího ústrojí rychleji reagovat na změny terénu.

Proveďte změny, když:

- Žací vál reaguje pomalu na změny povrchu. Zvyšte citlivost na výšku.
- Žací vál vytváří vlnité strniště nebo pulsuje nahoru a dolů při pohybu po zemi. Snižte citlivost na výšku.

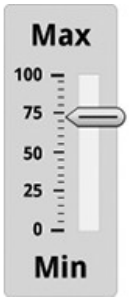
Proces k úpravě:



H114074—UN—19DEC16

Citlivost na výšku

1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Citlivost na výšku a otevřete stranu Citlivost na výšku.



H113515—UN—20DEC16

Posuvná lišta

POZNÁMKA: Posuvná lišta zobrazuje aktuální citlivost.

H118578—UN—20DEC16

Seřízení

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (-) pro snížení požadované citlivosti.

   Minimální: 0

   Maximální: 100

   Výchozí: 50

   Přírůstek: 2

POZNÁMKA: Začněte na 50 a nastavujte v krocích po 5. Nenastavujte hodnotu vyšší než 75 ani menší než 25. Při vyšších pojezdových rychlostech je nutné nastavit nižší citlivost na výšku.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

Alternativní proces k úpravě:

H116140—UN—19DEC16

Vstupní pole

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H115035—UN—14MAR16

Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované nastavení.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovladače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

cz76372,1686853840790-16-15JUN23

Citlivost na náklon

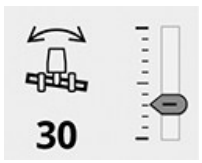
Citlivost na náklon reguluje rychlost, kterou se skříň vkládacího ústrojí naklání a kompenzuje změny terénu. Po zvýšení citlivosti bude skříň vkládacího ústrojí reagovat rychleji.

POZNÁMKA: Pokud pracujete s adaptéry 600F, 600FD nebo 700FD, může mít nastavení tlaku HydraFlex™ vliv také na citlivost nastavení výšky adaptéru.

Proveďte změny, když:

- Žací vál reaguje pomalu na změny povrchu. Zvyšte citlivost na náklon.
- Žací vál vytváří vlnité strniště nebo pulsuje nahoru a dolů při pohybu po zemi. Snižte citlivost na náklon.

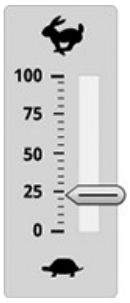
Proces k úpravě:



H113546—UN—19DEC16

Citlivost na náklon

1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Citlivost na náklon a otevřete stránku Citlivost na náklon.



H113513—UN—20DEC16

Posuvná lišta

POZNÁMKA: Posuvná lišta zobrazuje aktuální citlivost.

H116141—UN—20DEC16

Seřízení

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (-) pro snížení požadované citlivosti.

   Minimální: 0

   Maximální: 100

   Výchozí: 50

   Přírůstek: 2

POZNÁMKA: Začněte na 50 a nastavujte v krocích po 5. Nenastavujte hodnotu vyšší než 75 ani menší než 25. U širších žacích válů a při vyšších pojezdových rychlostech je nutné nastavit nižší citlivost na výšku.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

Alternativní proces k úpravě:

H116140—UN—19DEC16

Vstupní pole

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H115035—UN—14MAR16

Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované nastavení.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovladače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

cz76372,1686854200514-16-15JUN23

Náklon vpřed/vzad

Náklon vpřed/vzad umožňuje rychle pohybovat čelem skříně vkládacího ústrojí dopředu a dozadu a dosáhnout tak optimálního žacího výkonu žacího válu v měnících se podmínkách.

POZNÁMKA: Minimální a maximální náklon vpřed/vzad se pro každý typ žacího válu liší.

Proveďte změny, když:

- Chcete zabránit tlačení nebo tažení mokrých nebo hutných zbytků.
- Chcete snáze připojit nebo odpojit žací vál.
- Chcete optimalizovat podávání rostlinného materiálu do skříně vkládacího ústrojí.

Náklon skříně vkládacího ústrojí dopředu:

- Zvedáte polehlou plodinu.
- Sečení blíže k zemi.

Náklon skříně vkládacího ústrojí dozadu:

- Žací lišta tlačí materiál. Přesunutím dozadu snížíte ztráty materiálu.
- V případě stojatého porostu může náklon dozadu optimalizovat vkládání/dopravu materiálu do stroje.

Proces k úpravě:

POZNÁMKA: Pokud pracujete s adaptérem 600F, 600FD nebo 700FD, má nastavení tlaku systému HydraFlex™ vliv také na citlivost nastavení výšky adaptéru.

H116129—UN—19DEC16

Náklon vpřed/vzad

1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Náklon vpřed/vzad a otevřete stránku Náklon vpřed/vzad.

H116141—UN—20DEC16

Seřízení

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (–) pro snížení požadované polohy.

POZNÁMKA: Minimální a maximální nastavení závisí na typu žacího válu a kalibraci. Podrobné informace o kalibraci najdete v aplikaci Kalibrace.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

Alternativní proces k úpravě:

H116140—UN—19DEC16

Vstupní pole

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

HydraFlex je obchodní značka společnosti Deere & Company

H115035—UN—14MAR16

Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované nastavení.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

PR79369,0000469-16-26FEB21

Aut. ovládání žacího válu

Automatické ovládání žacího válu ukazuje stav Náhledu ovládání, Automatizace žacího válu a Obnovit předvolby.

H116962—UN—19DEC16

Automatické ovládání

Zvolte oblast obrazovky pod částí Automatické ovládání a otevřete.

POZNÁMKA: Symboly automatického ovládání žacího válu se mění v závislosti na tom, jak jsou nastavené a který žací vál je připojený ke stroji.

Položky dostupné na stránce Automatické ovládání žacího válu:

Náhled ovládání – zobrazuje stav dostupných funkcí.

Automatizace žacího válu – zobrazuje dostupné automatizované funkce.

Obnovit předvolby – zobrazuje dostupné funkce obnovení.

SS43267,00007EB-16-27JAN17

Náhled ovládání

H116968—UN—20DEC16

Náhled ovládání

Náhled ovládání zobrazuje stav dostupných funkcí.

POZNÁMKA: Automatizace žacího válu a funkce obnovení (uvedené jako symboly pod aktivačními tlačítky 1, 2 a 3) se aktivují po stisknutí příslušného tlačítka.

SS43267,00007EC-16-26NOV19

Automatizace adaptéru

Aktivace nebo deaktivace automatizačních funkcí žacího válu.

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

H116995—UN—19DEC16

Standardně nastavené hodnoty

Standardně nastavené hodnoty – vyberte, pokud chcete používat standardní nastavené hodnoty typu adaptéru.

H116995—UN—19DEC16

Uživatelský režim

Uživatelský – stisknutím zvolte, které automatizované systémy chcete aktivovat na základě vašich osobních provozních preferencí.

POZNÁMKA: Přepínače zapnutí/vypnutí nelze použít, dokud není zvolena možnost "Uživatelský".

POZNÁMKA:

H116168—UN—19DEC16

Výstraha

Pokud má uvedená automatizace problém zabránit aktivaci, přepínač je nahrazen obecným tlačítkem se symbolem výstrahy.

H116161—UN—19DEC16

Obnovení výšky

Obnovení výšky – zvolí polohu skříně žacího válu vzhledem k podvozku stroje a automaticky se do této polohy vrátit.

H116160—UN—19DEC16

Plovoucí poloha skříně vkládacího ústrojí

Plovoucí poloha skříně vkládacího ústrojí – umožňuje provoz pevného žacího válu v kontaktu s povrchem půdy a udržování nastaveného tlaku.

H113720—UN—19DEC16

Snímání výšky (nad zemí)

Snímání výšky (nad zemí) – umožňuje zvolit polohu žacího válu nad povrchem půdy a automaticky se do této polohy vrátit.

H113720—UN—19DEC16

Snímání výšky (na zemi)

Snímání výšky (na povrchu půdy) – umožňuje nastavit přítlak žací lišty na půdu a automaticky se k tomuto nastavení vrátit.

H113720—UN—19DEC16

Snímání výšky

Snímání výšky – umožňuje zvolit polohu adaptéru vhledem k povrchu půdy a automaticky se do této polohy vrátit.

H113721—UN—19DEC16

Náklon v příčném směru

Náklon v příčném směru – udržuje adaptér v dané poloze vzhledem k povrchu půdy.

mm95366,1655942870266-16-22JUN22

Obnovení výšky

Obnovení výšky umožňuje zvolit polohu skříně vkládacího ústrojí vůči sklízecí mlátičce a automatické přestavení do této polohy.

Proveďte změny, když:

- Mění se výška plodiny v rámci pole.
- Změnil se typ žacího válu.
- Změní se terén.
- Přejdete z sečení na zemi na sečení nad zemí.

Systém je aktivní, když:

- Ke stroji je připojen odpovídající žací vál.
- Motor je v činnosti.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích je v poloze pro práci na poli.
- Systém obnovení výšky je zapnutý.
- Žací vál je zapnutý.

Proces k úpravě:

H116962—UN—19DEC16

Automatické ovládání

1. Vyberte Automatické ovládání na hlavní obrazovce aplikace Žací vál.

H116165—UN—19DEC16

ZAPNUTO/VYPNUTO

2. Stisknutím zapnete/vypnete obnovení výšky.

H116168—UN—19DEC16

Výstražná ikona

POZNÁMKA: Pokud má automatizace problém, který brání aktivaci, přepínač zapnutí/vypnutí je nahrazen symbolem výstrahy. Stisknutím tohoto tlačítka se zobrazí informace, jak odstranit problémy.

POZNÁMKA: Existuje mnoho kombinací v závislosti na konfiguraci stroje a nastavení konfigurovatelných spínačů a tlačítek na multifunkční páce.

H116346—UN—19DEC16

Aktivační tlačítka

3. Stiskněte požadované aktivační tlačítko.

POZNÁMKA: Obnovení výšky se vrací na poslední známé nastavení.

H116353—UN—19DEC16

Obnovení výšky

POZNÁMKA: Na displeji rohového sloupku se zobrazí symbol Obnovení výšky.

H116354—UN—19DEC16

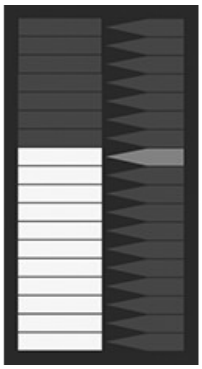
Aktivační číslo

Aktivační číslo na displeji na rohovém sloupku indikuje, které tlačítko bylo zvoleno.

H116347—UN—20DEC16

Seřizovací kolečko

4. Nastavte výšku pomocí seřizovacího kolečka žacího válu.
   - Otočením seřizovacího kolečka nastavení žacího válu po směru hodinových ručiček zvedněte žací vál a bod nastavení.
   - Otočením seřizovacího kolečka nastavení žacího válu proti směru hodinových ručiček spusťte žací vál dolů a bod nastavení.



H116356—UN—20DEC16

Sloupcový graf

Sloupcový graf na displeji rohového sloupku ukazuje relativní polohu žacího válu, založenou na signálu snímače výšky žacího válu spojeného s žacím válem.

H118305—UN—19DEC16

Číselný displej

Číselné zobrazení na displeji rohového sloupku ukazuje relativní polohu žacího válu, založenou na signálu snímače výšky žacího válu spojeného s žacím válem.

H116348—UN—19DEC16

Zvedání/spouštění

Spínač zvedání/spouštění žacího válu dočasně deaktivuje systém.

POZNÁMKA: Stisknutím a podržením spínače zvedání/spouštění žacího válu po dobu 5 sekund se systém deaktivuje.

Pro opětovné aktivování systému stiskněte aktivační tlačítko 1, 2 nebo 3. Žací vál se automaticky přesune na poslední známé nastavení.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

5. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,000046B-16-26FEB21

Snímání výšky – Nad zemí

Umožňuje zvolit polohu žacího válu nad povrchem půdy a automaticky se do této polohy vrátit.

Proveďte změny, když:

POZNÁMKA: Kalibrace musí být provedena, když je žací vál poprvé připojený ke sklízecí mlátičce. Pokud byl připojen jiný žací vál stejného typu, musí se kalibrace zopakovat.

- Žací vál nesleduje povrch země.
- Sečete nad zemí pomocí ramen pro snímání výšky. Tlak v okruhu HydraFlex™ může být zvýšen, abyste zajistili žací vál v pevné poloze.
- Žací vál seče příliš nízko. Nastavte vyšší výšku zdvihu.
- Žací vál běží nad plodinou nebo za sebou nechává neposečenou plodinu. Nastavte nižší výšku zdvihu.
- Změnil se typ žacího válu.
- Změní se terén.

Systém je aktivní, když:

- Ke stroji je připojen odpovídající žací vál.
- Motor je v činnosti.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích je v poloze pro práci na poli.
- Systém snímání výšky je zapnutý.
- Žací vál je zapnutý.

Proces k úpravě:

H116962—UN—19DEC16

Automatické ovládání

1. Vyberte Automatické ovládání na hlavní stránce aplikace Adaptéru.

H116165—UN—19DEC16

ZAPNUTO/VYPNUTO

2. Stisknutím zapnete/vypnete snímání výšky.

H116168—UN—19DEC16

Výstražná ikona

POZNÁMKA: Pokud má uvedená automatizace problém zabránit aktivaci, přepínač je nahrazen obecným tlačítkem se symbolem výstrahy. Stisknutím tohoto tlačítka se zobrazí dialogové okno s informací, jak odstranit problémy.

POZNÁMKA: Existuje mnoho kombinací v závislosti na konfiguraci stroje a nastavení konfigurovatelných spínačů a tlačítek na multifunkční páce.

H116346—UN—19DEC16

Aktivační tlačítka

3. Stiskněte požadované aktivační tlačítko.

POZNÁMKA: Snímání výšky se vrací na poslední známé nastavení. Pod každým z tlačítek aktivace lze uložit jinou polohu přiháněče. Polohu přiháněče uložíte stisknutím a podržením daného tlačítka po dobu 2 sekund.

H116358—UN—19DEC16

Snímání výšky

POZNÁMKA: Na displeji rohového sloupku se zobrazí symbol Snímání výšky.

HydraFlex je obchodní značka společnosti Deere & Company

H116354—UN—19DEC16

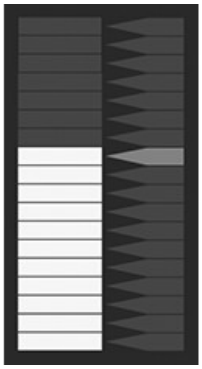
Aktivační číslo

Aktivační číslo na displeji na rohovém sloupku indikuje, které tlačítko bylo zvoleno.

H116347—UN—20DEC16

Seřizovací kolečko

4. Změňte požadovanou výšku stisknutím požadovaného aktivačního tlačítka a nastavením výšky pomocí seřizovacího kolečka nastavení adaptéru.
   - Otočením seřizovacího kolečka nastavení žacího válu po směru hodinových ručiček zvedněte žací vál a bod nastavení.
   - Otočením seřizovacího kolečka nastavení žacího válu proti směru hodinových ručiček spusťte žací vál dolů a bod nastavení.



H116356—UN—20DEC16

Sloupcový graf

Sloupcový graf na displeji rohového sloupku ukazuje relativní polohu žacího válu, založenou na signálu snímače výšky žacího válu spojeného se skříní vkládacího ústrojí.

H118305—UN—19DEC16

Číselný displej

Číselné zobrazení na displeji rohového sloupku ukazuje relativní polohu žacího válu, založenou na signálu snímače výšky žacího válu spojeného se skříní vkládacího ústrojí.

H116348—UN—19DEC16

Zvedání/spouštění

Spínač zvedání/spouštění žacího válu dočasně deaktivuje systém.

POZNÁMKA: Stisknutím a podržením spínače zvedání/spouštění žacího válu po dobu 5 sekund se systém deaktivuje.

POZNÁMKA: Spínač spuštění žacího válu může být nastaven jako okamžitá deaktivace systému až do stisknutí aktivačního tlačítka. Další informace získáte od prodejce John Deere.

POZNÁMKA: Spínač spuštění žacího válu může být nastaven tak, aby nedošlo k reaktivaci systému, když je stisknut spínač spouštění žacího válu. Další informace získáte od prodejce John Deere.

Pro opětovné aktivování systému stiskněte aktivační tlačítko 1, 2 nebo 3. Žací vál se automaticky přesune na poslední známé nastavení.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

5. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,000046C-16-26FEB21

Snímání výšky – Na zemi

Snímání výšky na zemi umožňuje nastavit tlak žací lišty pro kopírování povrchu půdy a automaticky se k tomuto nastavení vrátit.

Proveďte změny, když:

POZNÁMKA: Kalibrace musí být provedena při změně žacího válu bez ohledu na velikost a typ, pokud ještě nebyl kalibrován.

- Žací lišta nesleduje povrch země.

- Zdá se, že žací lišta tlačí. Zvyšte tlak systému HydraFlex™.
- Žací lišta běží nad plodinou nebo za sebou nechává neposečenou plodinu. Snižte tlak v okruhu HydraFlex™.
- Změnil se typ žacího válu.

Systém je aktivní, když:

- Ke stroji je připojen odpovídající žací vál.
- Motor je v činnosti.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích je v poloze pro práci na poli.
- Systém snímání výšky je zapnutý.
- Žací vál je zapnutý.

Proces k úpravě:

H116962—UN—19DEC16

Automatické ovládání

1. Vyberte Automatické ovládání na hlavní stránce aplikace Adaptéru.

H116165—UN—19DEC16

ZAPNUTO/VYPNUTO

2. Stisknutím zapnete/vypnete snímání výšky.

H116168—UN—19DEC16

Výstražná ikona

POZNÁMKA: Pokud má uvedená automatizace problém zabránit aktivaci, přepínač je nahrazen obecným tlačítkem se symbolem výstrahy. Stisknutím tohoto tlačítka se zobrazí dialogové okno s informací, jak odstranit problémy.

POZNÁMKA: Existuje mnoho kombinací v závislosti na konfiguraci stroje a nastavení konfigurovatelných spínačů a tlačítek na multifunkční páce.

H116346—UN—19DEC16

Aktivační tlačítka

3. Stiskněte požadované aktivační tlačítko.

POZNÁMKA: Snímání výšky se vrací na poslední známé nastavení. Pod každým z tlačítek aktivace lze uložit jinou polohu přiháněče. Polohu přiháněče uložíte stisknutím a podržením daného tlačítka po dobu 2 sekund.

H116358—UN—19DEC16

Snímání výšky

POZNÁMKA: Na displeji rohového sloupku se zobrazí symbol Snímání výšky.

H116354—UN—19DEC16

Aktivační číslo

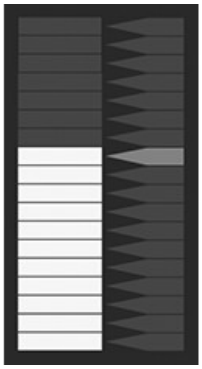
Aktivační číslo na displeji na rohovém sloupku indikuje, které tlačítko bylo zvoleno.

H116347—UN—20DEC16

Seřizovací kolečko

4. Změňte požadovanou výšku stisknutím požadovaného aktivačního tlačítka a nastavením výšky pomocí seřizovacího kolečka nastavení adaptéru.
   - Otočením seřizovacího kolečka adaptéru po směru hodinových ručiček zvýšíte tlak v okruhu HydraFlex™.
   - Otočením seřizovacího kolečka adaptéru proti směru hodinových ručiček snižte tlak v okruhu HydraFlex™.

HydraFlex je obchodní značka společnosti Deere & Company



H116356—UN—20DEC16

Sloupcový graf

Sloupcový graf na displeji rohového sloupku ukazuje nastavenou hodnotu tlaku založenou na tlaku v žací liště v žacím ústrojí.

H118305—UN—19DEC16

Číselný displej

Číselné zobrazení na displeji rohového sloupku ukazuje nastavenou hodnotu tlaku založenou na tlaku v žací liště v žacím ústrojí.

H116348—UN—19DEC16

Zvedání/spouštění

Spínač zvedání/spouštění žacího válu dočasně deaktivuje systém.

POZNÁMKA: Stisknutím a podržením spínače zvedání/spouštění žacího válu po dobu 5 sekund se systém deaktivuje.

- Manuální změnou výšky žacího válu pomocí spínače spouštění žacího válu systém dočasně deaktivujete, dokud spínač není uvolněn. Po uvolnění spínače je systém opět přepnut zpět do automatického režimu.

  POZNÁMKA: Spínač spuštění žacího válu může být nastaven jako okamžitá deaktivace systému až do stisknutí aktivačního tlačítka. Další informace získáte od prodejce John Deere.

- Ruční nastavení výšky žacího válu pomocí spínače zvedání žacího válu dočasně deaktivuje systém, dokud není stisknutý spínač spouštění žacího válu. Po stisknutí spínače dojde k opětovnému aktivování systému.

  POZNÁMKA: Spínač spuštění žacího válu může být nastaven tak, aby nedošlo k reaktivaci systému, když je stisknut spínač spouštění žacího válu. Další informace získáte od prodejce John Deere.

  Pro opětovné aktivování systému stiskněte aktivační tlačítko 1, 2 nebo 3. Žací vál se automaticky přesune na poslední známé nastavení.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

5. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,000046D-16-26FEB21

Snímání výšky (zavěšená pásová lišta)

Snímání výšky vám umožňuje nastavit výšku řezu výběrem polohy žacího válu vůči povrchu půdy a nastavení systému tak, aby se automaticky vrátil do této polohy.

POZNÁMKA: Pokud chce pracovník obsluhy přepnout mezi sečením na povrchu půdy a nad terénem, provede toto pomocí nastavení Polohy stavěcího kola. Není nutné provádět žádné další úpravy.

Proveďte změny, když:

Při sečení nad terénem:

- Žací vál seče příliš nízko. Vysuňte stavěcí kola.
- Žací vál běží nad plodinou nebo za sebou nechává neposečenou plodinu. Zatáhněte stavěcí kola.
- Změní se terén.

Systém je aktivní, když:

- Žádné aktivní diagnostické kódy závad.
- Ke stroji je připojen odpovídající žací vál.
- Motor je v činnosti.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích je v poloze pro práci na poli.
- Systém snímání výšky je zapnutý.
- Žací vál je zapnutý.

Proces k úpravě:

H116962—UN—19DEC16

Automatické ovládání

1. Vyberte Automatické ovládání na hlavní stránce aplikace Adaptéru.

POZNÁMKA: Režim plovoucí polohy skříně vkládacího ústrojí je při provozu závěsného draperu deaktivován. Doporučuje se spustit režim snímání výšky se zavěšeným draperem.

H116165—UN—19DEC16

ZAPNUTO/VYPNUTO

2. Stisknutím zapnete/vypnete snímání výšky.

H116168—UN—19DEC16

Výstražná ikona

POZNÁMKA: Pokud má uvedená automatizace problém zabránit aktivaci, přepínač je nahrazen obecným tlačítkem se symbolem výstrahy. Stisknutím tohoto tlačítka se zobrazí dialogové okno s informací, jak odstranit problémy.

POZNÁMKA: Existuje mnoho kombinací v závislosti na konfiguraci stroje a nastavení konfigurovatelných spínačů a tlačítek na multifunkční páce.

H116346—UN—19DEC16

Aktivační tlačítka

3. Stiskněte požadované aktivační tlačítko.

POZNÁMKA: Snímání výšky se vrací na poslední známé nastavení. Pod každým z tlačítek aktivace lze uložit jinou polohu přiháněče. Polohu přiháněče uložíte stisknutím a podržením daného tlačítka po dobu 2 sekund.

H116358—UN—19DEC16

Snímání výšky

POZNÁMKA: Na displeji rohového sloupku se zobrazí symbol Snímání výšky.

H116354—UN—19DEC16

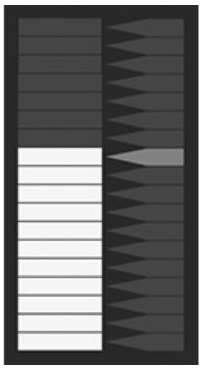
Aktivační číslo

Aktivační číslo na displeji na rohovém sloupku indikuje, které tlačítko bylo zvoleno.

H116347—UN—20DEC16

Seřizovací kolečko

4. Změňte požadovanou výšku stisknutím požadovaného aktivačního tlačítka a nastavením výšky pomocí seřizovacího kolečka nastavení adaptéru.
   - Otočením seřizovacího kolečka nastavení žacího válu po směru hodinových ručiček zvedněte žací vál a bod nastavení.
   - Otočením seřizovacího kolečka nastavení žacího válu proti směru hodinových ručiček spusťte žací vál dolů a bod nastavení.



H116356—UN—20DEC16

Sloupcový graf

Sloupcový graf na displeji na rohovém sloupku zobrazuje relativní polohu stavěcího kola žacího válu.

H118305—UN—19DEC16

Číselný displej

Číselné zobrazení na displeji rohového sloupku ukazuje relativní polohu žacího válu, založenou na signálu snímače výšky žacího válu spojeného se skříní vkládacího ústrojí.

H116348—UN—19DEC16

Zvedání/spouštění

Spínač zvedání/spouštění žacího válu dočasně deaktivuje systém. Stisknutím a podržením spínače zvedání/spouštění žacího válu po dobu 5 sekund se systém deaktivuje.

POZNÁMKA: Spínač spuštění žacího válu může být nastaven jako okamžitá deaktivace systému až do stisknutí aktivačního tlačítka. Další informace získáte od prodejce John Deere.

POZNÁMKA: Spínač spuštění žacího válu může být nastaven tak, aby nedošlo k reaktivaci systému, když je stisknut spínač spouštění žacího válu. Další informace získáte od prodejce John Deere.

Pro opětovné aktivování systému stiskněte aktivační tlačítko 1, 2 nebo 3. Žací vál se automaticky přesune na poslední známé nastavení.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

5. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

mm95366,1655912532760-16-22JUN22

Plovoucí poloha skříně vkládacího ústrojí

Plovoucí poloha skříně vkládacího ústrojí umožňuje zvolit, jak pevně je žací vál v kontaktu s povrchem půdy a udržuje nastavený tlak.

Proveďte změny, když:

- Půda je pevná a adaptér za sebou nechává vysoké strniště nebo nesleduje zem požadovaným způsobem. Snižte tlak.
- Půda je měkká a adaptér tlačí materiál před sebou nebo nesleduje zem požadovaným způsobem. Zvyšte tlak.

Systém je aktivní, když:

- Ke stroji je připojen odpovídající žací vál.
- Motor je v činnosti.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích je v poloze pro práci na poli.
- Systém plovoucí polohy skříně vkládacího ústrojí je zapnutý.
- Žací vál je zapnutý.

Proces k úpravě:

H116962—UN—19DEC16

Automatické ovládání

1. Vyberte Automatické ovládání na hlavní obrazovce aplikace Žací vál.

H116165—UN—19DEC16

ZAPNUTO/VYPNUTO

2. Stisknutím zapněte/vypněte Aktivní kopírování terénu žacím válem.

H116168—UN—19DEC16

Výstražná ikona

POZNÁMKA: Pokud má uvedená automatizace problém, který brání aktivaci, přepínač je nahrazen obecným tlačítkem se symbolem výstrahy. Stisknutím tohoto tlačítka se zobrazí dialogové okno s informací, jak odstranit problémy.

POZNÁMKA: Existuje mnoho kombinací v závislosti na konfiguraci stroje a nastavení konfigurovatelných spínačů a tlačítek na multifunkční páce.

H116346—UN—19DEC16

Aktivační tlačítka

3. Stiskněte požadované aktivační tlačítko.

POZNÁMKA: Kopírování terénu žacím válem se vrací na poslední známé nastavení.

H116972—UN—19DEC16

Plovoucí poloha skříně vkládacího ústrojí

POZNÁMKA: Na displeji rohového sloupku se zobrazí symbol kopírování terénu žacím válem.

H116354—UN—19DEC16

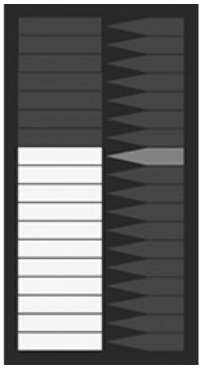
Aktivační číslo

Aktivační číslo na displeji na rohovém sloupku indikuje, které tlačítko bylo zvoleno.

H116347—UN—20DEC16

Seřizovací kolečko

4. Změňte tlak stisknutím požadovaného aktivačního tlačítka a nastavením výšky pomocí seřizovacího kolečka nastavení žacího válu.
   - Otočením seřizovacího kolečka nastavení žacího válu po směru hodinových ručiček zvyšte tlak ve zvedacím válci žacího válu a bod nastavení.
   - Otočením seřizovacího kolečka nastavení adaptéru proti směru hodinových ručiček snižte tlak ve zvedacím válci a bod nastavení.



H116356—UN—20DEC16

Sloupcový graf

Sloupcový graf zobrazuje aktuální tlak kopírování terénu žacím válem.

H118305—UN—19DEC16

Číselný displej

Číselný displej zobrazuje aktuální tlak kopírování terénu žacím válem.

H116348—UN—19DEC16

Zvedání/spouštění

POZNÁMKA: Stisknutím a podržením spínače zvedání/spouštění žacího válu na 5 sekund deaktivujte systém.

Pro opětovné aktivování systému stiskněte aktivační tlačítko 1, 2 nebo 3. Žací vál se automaticky přesune na poslední známé nastavení.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

5. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,000046E-16-26FEB21

Náklon v příčném směru

Náklon v příčném směru umožňuje udržovat polohu žacího válu vůči zemi pomocí systému náklonu žacího válu v příčném směru a vyrovnávat vzdálenost od země na obou koncích žacího válu.

Proveďte změny, když:

- ZAPNUTO: Na žacích válech vybavených příslušnými snímači náklon v příčném směru udržuje rovnoměrnou výšku sečení po celé šířce adaptéru při sečení na zemi nebo nad zemí.
- VYPNUTO: Náklon v příčném směru můžete deaktivovat, pokud dáváte přednost manuálnímu náklonu adaptéru stisknutím tlačítka náklonu v příčném směru na multifunkční páce. Pokud žací vál není vybaven příslušnými snímači, deaktivujte náklon v příčném směru.

Systém je aktivní, když:

- Ke stroji je připojen odpovídající žací vál.
- Motor je v činnosti.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích je v poloze pro práci na poli.
- Žací vál byl zkalibrován.
- Systém náklonu žacího válu v příčném směru je zapnutý.
- Žací vál je zapnutý.

Proces k úpravě:

H116962—UN—19DEC16

Automatické ovládání

1. Vyberte Automatické ovládání na hlavní obrazovce aplikace Žací vál.

H116165—UN—19DEC16

ZAPNUTO/VYPNUTO

2. Stisknutím zapnete/vypnete náklon v příčném směru.

H116168—UN—19DEC16

Výstražná ikona

POZNÁMKA: Pokud má uvedená automatizace problém, který brání aktivaci, přepínač je nahrazen obecným tlačítkem se symbolem výstrahy. Stisknutím tohoto tlačítka se zobrazí dialogové okno s informací, jak odstranit problémy.

POZNÁMKA: Existuje mnoho kombinací v závislosti na konfiguraci stroje a nastavení konfigurovatelných spínačů a tlačítek na multifunkční páce.

H116346—UN—19DEC16

Aktivační tlačítka

3. Stiskněte požadované aktivační tlačítko.

POZNÁMKA: Náklon v příčném směru se vrací na poslední známé nastavení.

H116359—UN—19DEC16

Náklon v příčném směru

POZNÁMKA: Na displeji rohového sloupku se zobrazí symbol náklonu v příčném směru.

H116354—UN—19DEC16

Aktivační číslo

Aktivační číslo na displeji na rohovém sloupku indikuje, které tlačítko bylo zvoleno.

H116348—UN—19DEC16

Zvedání/spouštění

POZNÁMKA: Stisknutím spínače příčného náklonu vyřadíte systém. Po uvolnění spínače během 5 sekund se systém opět přepne do automatického režimu.

Stisknutím pravé části spínače je žací vál nakláněn vpravo, stisknutím levé části spínače je žací vál nakláněn vlevo.

Pro opětovné aktivování systému stiskněte aktivační tlačítko 1, 2 nebo 3. Žací vál se automaticky vrátí na poslední známé nastavení.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

4. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,000046F-16-26FEB21

Obnovit předvolby

Aktivace nebo deaktivace automatického obnovení automatizačních funkcí žacího válu.

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

H113524—UN—19DEC16

Automatické otáčky přiháněče

Automatická rychlost přiháněče – automatické ovládání rychlosti přiháněče nebo rychlosti řemenového sběracího ústrojí vzhledem k pojezdové rychlosti.

H131361—UN—02SEP20

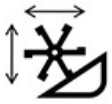
Automatická rychlost dopravníkového pásu

Automatická rychlost draperu – automatické ovládání rychlosti bočního dopravníkového pásu vzhledem k pojezdové rychlosti.

H113717—UN—19DEC16

Obnovení náklonu dopředu/dozadu

Obnovení náklonu vpřed/vzad – zvolí polohu vpřed/vzad a automaticky se do této polohy vrací.



H116163—UN—19DEC16

Obnovení polohy přiháněče

Obnovení polohy přiháněče – volí polohu přiháněče a automaticky se do této polohy vrací.

H113532—UN—19DEC16

Obnovení polohy nastavitelné desky

Obnovení polohy nastavitelných desek – volí polohu nastavitelných desek a automaticky se do této polohy vrací.

PR79369,0000470-16-11MAR21

Obnovení nákl. dopředu/dozadu

Obnovení polohy vpřed/vzad umožňuje naprogramovat a uložit polohu náklonu vpřed/vzad rámu skříně vkládacího ústrojí do kteréhokoliv aktivačního tlačítka 1, 2 nebo 3 na multifunkční páce.

POZNÁMKA: Můžete mít standardní polohu pro sklizeň stojatého porostu a jinou pro polehlý porost. To umožňuje rychle přepínat dopředu a dozadu.

Proveďte změny, když:

- Jedete přes mokré nebo hutné zbytky.
- Chcete snáze připojit nebo odpojit žací vál.
- Chcete optimalizovat podávání rostlinného materiálu do skříně vkládacího ústrojí.

Nakloňte skříň vkládacího ústrojí dopředu, když:

- Zvedáte polehlou plodinu.
- Sečení blíže k zemi.

Nakloňte skříň vkládacího ústrojí dozadu, když:

- Žací lišta tlačí materiál. Přesunutím dozadu snížíte ztráty materiálu.
- V případě stojatého porostu může náklon dozadu optimalizovat vkládání/dopravu materiálu do stroje.

Systém je aktivní, když:

- Motor je v činnosti.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích je v poloze pro práci na poli.
- Systém obnovení polohy hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu je zapnutý.
- Spínače multifunkční páky mají přiřazené funkce.
- Žací vál je zapnutý.

Proces k úpravě:

H116962—UN—19DEC16

Automatické ovládání

1. Vyberte Automatické ovládání na hlavní obrazovce aplikace Žací vál.

H116165—UN—19DEC16

ZAPNUTO/VYPNUTO

2. Stisknutím zapnete/vypnete obnovení polohy v podélném směru.

POZNÁMKA: Existuje mnoho kombinací v závislosti na konfiguraci stroje a nastavení konfigurovatelných spínačů a tlačítek na multifunkční páce.

H118577—UN—19DEC16

Programovatelná tlačítka

3. Pro změnu nastavené hodnoty náklonu dopředu/dozadu stiskněte požadované programovatelné tlačítko C a D a nastavte náklon dopředu/dozadu pomocí spínačů náklonu hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu.

H116346—UN—19DEC16

Aktivační tlačítka

4. Stiskněte a držte požadované aktivační tlačítko po dobu 2 sekund a zadejte požadované nastavení do paměti.

H116354—UN—19DEC16

Aktivační číslo

Aktivační číslo na displeji na rohovém sloupku indikuje, které tlačítko bylo zvoleno.

5. Stisknutím a podržením horní části spínače nakloníte skříň vkládacího ústrojí dopředu nebo stisknutím a podržením dolní části spínače nakloníte skříň vkládacího ústrojí dozadu.

   Displej opěrky ruky zobrazuje polohu náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu podle snímače propojeného se skříní vkládacího ústrojí.

   Ruční aktivace spínačů náklonu hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu na multifunkční páce systém deaktivuje.

   Pro opětovné aktivování systému stiskněte aktivační tlačítko 1, 2 nebo 3. Náklon hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu se automaticky přesune do předvolené polohy.

POZNÁMKA: Když je skříň vkládacího ústrojí zvednutá a žací vál je zapnutý, náklon skříně vkládacího ústrojí v podélném směru se automaticky přemístí vpřed. To umožňuje aktivaci bezpečnostní vzpěry skříně vkládacího ústrojí Náklon hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu se při spouštění automaticky vrátí do poslední známé polohy.

Po vypnutí žacího válu se náklon skříně vkládacího ústrojí v podélném směru při zvedání automaticky přemístí vpřed. Náklon hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu se při spouštění nevrátí do poslední známé polohy.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

6. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,0000471-16-26FEB21

Obnovení polohy přiháněče

Funkce obnovení polohy přiháněče umožňuje zvolit polohu přiháněče vzhledem k řemenům, šnekovému dopravníku, žací liště, podlaze atd. a automaticky se k této poloze vrátit.

Upravte na:

- Sklízíte stojatý porost s různou výškou na stejném poli.
- Pomáhá zvedat polehlou plodinu.
- Po skončení sklizně vyčistěte žací lištu.

Nastavte a optimalizujte průtok plodiny:

- **Stojatý porost (se zapnutým snímáním výšky)** – umístěte přiháněč nad žací lištu tak, aby se lehce dotýkal klasů zrn. To pomáhá plodině spadnout na plošinu.

  U plodin s malým zrnem umístěte přiháněč mírně před šnekový dopravník, aby mohly plodiny padat do šnekového dopravníku. Prsty přiháněče umístěte přímo pod nebo mírně dopředu. Začne-li se plodina otáčet spolu s přiháněčem, tak je přiháněč nastaven příliš nízko. Zjistíte-li, že je plodina zasažena přiháněčem a poskakuje před řezáním sem a tam, tak snižte otáčky přiháněče. Při příliš vysokých

otáčkách přiháněče bude v adaptéru docházet ke ztrátám.

- **Slehlá plodina (s aktivním plovoucím režimem)** – Umístěte přiháněč před žací lištu tak, aby přiháněč mohl plodinu shrábnout. Pro snazší zvedání plodiny přestavte prsty přiháněče dozadu. Zvažte použití zvedačů plodin, jsou-li k dispozici pro váš typ plošiny.
- **Otáčení na souvrati (s aktivním obnovením výšky)** – umístěte přiháněč co nejblíže k žací liště. Tím se zabrání vypadnutí plodiny z plošiny během provádění otočky na souvrati.

Systém je aktivní, když:

H116361—UN—19DEC16

Obnovení polohy přiháněče

POZNÁMKA: Na displeji rohového sloupku se zobrazí symbol Obnovení polohy přiháněče.

- Ke stroji je připojen odpovídající žací vál (se snímači polohy přiháněče) a je provedena jeho kalibrace.
- Motor je v činnosti.
- Skříň vkládacího ústrojí je zapnutá.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích je v poloze pro práci na poli.

Proces k úpravě:

H116962—UN—19DEC16

Automatické ovládání

1. Vyberte Automatické ovládání na hlavní obrazovce aplikace Žací vál.

H116165—UN—19DEC16

ZAPNUTO/VYPNUTO

2. Stisknutím zapněte/vypněte obnovení polohy přiháněče.

POZNÁMKA: Existuje mnoho kombinací v závislosti na konfiguraci stroje a nastavení konfigurovatelných spínačů a tlačítek na multifunkční páce.

H116349—UN—19DEC16

Zvedání přiháněče

3. Pomocí spínače zvedání přiháněče nastavte požadovanou výšku přiháněče.

H116346—UN—19DEC16

Aktivační tlačítka

4. Stiskněte a držte požadované aktivační tlačítko po dobu 2 sekund a zadejte požadované nastavení do paměti.

POZNÁMKA: Pod každým z tlačítek aktivace lze uložit jinou polohu přiháněče. Polohu přiháněče uložíte stisknutím a podržením daného tlačítka po dobu 2 sekund.

H116361—UN—19DEC16

Obnovení polohy přiháněče

POZNÁMKA: Symbol obnovení polohy přiháněče blikáním indikuje uložení nastavené hodnoty.

H116354—UN—19DEC16

Aktivační číslo

Aktivační číslo na displeji na rohovém sloupku indikuje, které tlačítko bylo zvoleno.

Manuálním přestavením spínače zvedání přiháněče na multifunkční páce se deaktivuje poloha přiháněče.

Pro opětovné aktivování systému stiskněte aktivační tlačítko 1, 2 nebo 3. Přiháněč se automaticky přesune do předvolené výšky.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

5. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,0000472-16-26FEB21

Obnovení polohy nastavitelné desky

Funkce obnovení polohy nastavitelné desky umožňuje zvolit polohu hydraulicky nastavitelných desek a automaticky se k této poloze vrátit.

Proveďte změny, když:

Zmenšete vzdálenost nastavitelných desek, když:

- Dochází k loupání klasu na nastavitelných deskách.
- Pro oblast, ve kterých jsou menší stonky kvůli záplavě nebo nižší úroveň živin.
- Pokud jsou splněny tyto podmínky, aby se omezily ztráty zrna a poškození žacího válu.

Zvětšete vzdálenost nastavitelných desek, když:

- Nadměrné množství nečistot z adaptéru pro sklizeň kukuřice způsobuje vypadávání oloupaného zrna ze zadní části sklízecí mlátičky.
- Vytahování kukuřičných stonků a klasů. Postupně zvětšujte vzdálenost nastavitelných desek, dokud stonky neprocházejí mezi deskami volně.
- Pro snížení množství materiálu jiného než zrna, aby se snížilo zatížení sítové skříně.
- Pro zvedání polehlé kukuřice, aby se zlepšilo vkládání a omezilo se množství nečistot nabíraných do stroje.
- K odstranění nahromaděného materiálu kolem nastavitelných desek na konci sečení.

Systém je aktivní, když:

- Ke stroji je připojen odpovídající žací vál (se snímači nastavitelných desek) a je provedena jeho kalibrace.
- Motor je v činnosti.
- Skříň vkládacího ústrojí je zapnutá.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích je v poloze pro práci na poli.

Proces k úpravě:

H116962—UN—19DEC16

Automatické ovládání

1. Vyberte Automatické ovládání na hlavní obrazovce aplikace Žací vál.

H116165—UN—19DEC16

ZAPNUTO/VYPNUTO

2. Stisknutím zapněte/vypněte obnovení polohy nastavitelné desky.

POZNÁMKA: Existuje mnoho kombinací v závislosti na konfiguraci stroje a nastavení konfigurovatelných spínačů a tlačítek na multifunkční páce.

H116349—UN—19DEC16

Zvedání přiháněče a pohyb v podélném směru (vpřed/vzad)

3. Pomocí spínače přestavování přiháněče v podélném směru nastavte požadovanou vzdálenost nastavitelných desek.
   - Levá část spínače zvýší vzdálenost.
   - Pravá část spínače sníží vzdálenost.

   Minimální: 0

   Maximální: 9

   Přírůstek: 1

H116346—UN—19DEC16

Aktivační tlačítka

4. Stiskněte a držte požadované aktivační tlačítko po dobu 2 sekund a zadejte požadované nastavení do paměti.

H116362—UN—19DEC16

Obnovení polohy nastavitelné desky

POZNÁMKA: Na displeji rohového sloupku se zobrazí symbol Obnovení polohy nastavitelných desek.

H116354—UN—19DEC16

Aktivační číslo

Aktivační číslo na displeji na rohovém sloupku indikuje, které tlačítko bylo zvoleno.

Manuálním spínačem přestavení přiháněče vpřed/vzad na multifunkční páce se deaktivuje obnovení vzdálenosti nastavitelných desek.

Pro opětovné aktivování systému stiskněte aktivační tlačítko 1, 2 nebo 3. Nastavitelné desky se automaticky přesunou do předem zvolené polohy.

PR79369,0000473-16-26FEB21

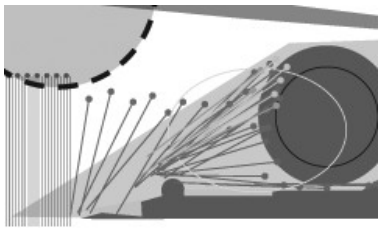
Obnovení polohy žací lišty

Obnovení polohy žací lišty umožňuje naprogramovat uloženou polohu žací lišty na některé z aktivačních tlačítek 1, 2 nebo 3 na multifunkční páce.

POZNÁMKA: Můžete mít standardní polohu pro sklizeň stojatého porostu a jinou pro polehlý porost. To umožňuje rychle přepínat dopředu a dozadu. Obnovení polohy žací lišty funguje pouze u evropských žacích válů s výsuvným stolem.

Upravte na:

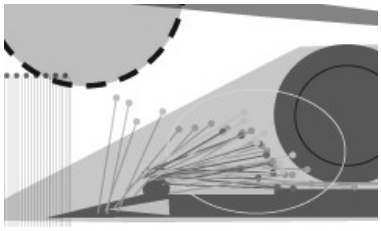
- Snížit předsklizňové ztráty ve vysokém stojatém porostu. Vysuňte žací lištu.
- Zlepšit podávání v nízkém stojatém porostu. Zasuňte žací lištu.



H127897—UN—31OCT19

Stůl je příliš krátký

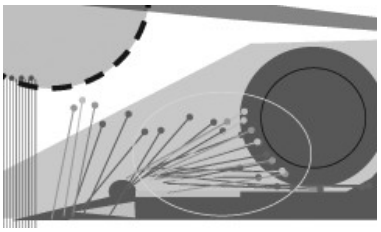
- Pokud plodina padá na šnekový dopravník, odstraňte problémy s podáváním. Stůl je příliš krátký. Vysuňte stůl.



H127898—UN—31OCT19

Příliš dlouhý stůl

- Pokud plodina padá na šnekový dopravník a hromadí se, odstraňte problémy s podáváním. Stůl je příliš dlouhý. Stůl zasuňte.



H127896—UN—31OCT19

Optimální poloha stolu

- Optimalizujte podávání plodiny. Plodina propadává šroubovicí šneku. Stůl je v optimální poloze.

Proces k úpravě:

H116962—UN—19DEC16

Automatické ovládání

1. Vyberte Automatické ovládání na hlavní obrazovce aplikace Žací vál.

H116165—UN—19DEC16

ZAPNUTO/VYPNUTO

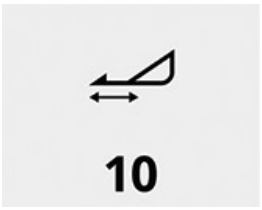
2. Stisknutím zapněte/vypněte obnovení polohy žací lišty.

H116168—UN—19DEC16

Výstražná ikona

POZNÁMKA: Pokud má uvedená automatizace problém, který brání aktivaci, přepínač je nahrazen obecným tlačítkem se symbolem výstrahy. Stisknutím tohoto tlačítka se zobrazí dialogové okno s informací, jak odstranit problémy.

POZNÁMKA: Existuje mnoho kombinací v závislosti na konfiguraci stroje a nastavení konfigurovatelných spínačů a tlačítek na multifunkční páce.



H114081—UN—19DEC16

Poloha žací lišty

3. Zvolte oblast obrazovky pod částí Poloha žací lišty a otevřete stránku Poloha žací lišty.

H116150—UN—20DEC16

Seřízení

4. Tlačítkem plus (+) zvyšte nebo minus (–) snižte požadovanou polohu.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

5. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

H116346—UN—19DEC16

Aktivační tlačítka

6. Stiskněte a držte požadované aktivační tlačítko po dobu 2 sekund a zadejte požadované nastavení do paměti.

H116354—UN—19DEC16

Aktivační číslo

Aktivační číslo na displeji na rohovém sloupku indikuje, které tlačítko bylo zvoleno.

Alternativní proces k úpravě:

POZNÁMKA: Sklízecí mlátička umožňuje zadat výšku rostlin a požadovanou výšku strniště na displeji na opěrce ruky. Tyto údaje, společně se zadaným množstvím sklízené plodiny, umožňují sklízecí mlátičce vytvořit předvolbu žací tabulky pro optimalizovaný provoz.

POZNÁMKA: Do průvodce můžete vstoupit přes toto rozhraní nebo spustit z Informace a nastavení.

H116151—UN—19DEC16

Průvodce žací lištou

1. Stisknutím spusťte Průvodce žací lištou.

H116152—UN—19DEC16

Zadávací pole

2. Stisknutím otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou výšku rostlin.

H116152—UN—19DEC16

Zadávací pole

3. Stisknutím otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou výšku strniště.

H116154—UN—19DEC16

Uložit

- Stisknutím zavřete překryvné okno a aktualizujte nastavení polohy.

H116153—UN—19DEC16

Zrušit

- Stisknutím ukončete průvodce bez aktualizace nastavení polohy.

H116346—UN—19DEC16

Aktivační tlačítka

4. Stiskněte a držte požadované aktivační tlačítko po dobu 2 sekund a zadejte požadované nastavení do paměti.

H116354—UN—19DEC16

Aktivační číslo

Aktivační číslo na displeji na rohovém sloupku indikuje, které tlačítko bylo zvoleno.

PR79369,00004B1-16-08MAR21

Automatické otáčky přiháněče

Automatické otáčky přiháněče vám umožňují naprogramovat uložené otáčky přiháněče nebo rychlost řemenového sběracího ústrojí do některého z aktivačních tlačítek žacího válu na multifunkční páce. Můžete mít standardní otáčky přiháněče pro sklizeň stojatého porostu a jiné pro polehlý porost. To umožňuje rychle přepínat dopředu a dozadu.

POZNÁMKA: Automatické nastavení otáček přiháněče se automaticky uloží, pokud je aktivní Automatizace žacího válu.

Proveďte změny, když:

- Zvedáte polehlou plodinu. Minimální otáčky se mění na základě stavu a pokynu obsluhy.
- Plodina je "mlácena" přiháněčem. Zpomalte přiháněč snížením automatické rychlosti přiháněče.
- Plodina je tlačena přes přiháněč. Urychlete přiháněč zvýšením automatické rychlosti přiháněče.

Systém je aktivní, když:

- Ke stroji je připojen odpovídající žací vál.
- Motor je v činnosti.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích je v poloze pro práci na poli.
- Automatická rychlost přiháněče zapnutá.
- Pohon adaptéru a separačního ústrojí je zapnutý.
- Pojezdová rychlost je vyšší než 0.25 km/h (0.16 mph).

Proces k úpravě:

H116962—UN—19DEC16

Automatické ovládání

1. Vyberte Automatické ovládání na hlavní obrazovce aplikace Žací vál.

H116165—UN—19DEC16

ZAPNUTO/VYPNUTO

2. Volba pro zapnutí/vypnutí automatické rychlosti přiháněče.

H116168—UN—19DEC16

Výstražná ikona

POZNÁMKA: Pokud má uvedená automatizace problém zabránit aktivaci, přepínač je nahrazen obecným tlačítkem se symbolem výstrahy. Stisknutím tohoto tlačítka se zobrazí dialogové okno s informací, jak odstranit problémy.

POZNÁMKA: Existuje mnoho kombinací v závislosti na konfiguraci stroje a nastavení konfigurovatelných spínačů a tlačítek na multifunkční páce.

H116346—UN—19DEC16

Aktivační tlačítka

3. Stiskněte požadované aktivační tlačítko.

POZNÁMKA: Automatická rychlost přiháněče se vrátí na poslední známé nastavení.

H116360—UN—19DEC16

Automatické otáčky přiháněče

POZNÁMKA: Na displeji rohového sloupku se zobrazí symbol rychlosti přiháněče.

H116352—UN—20DEC16

Otočný ovladač rychlosti přiháněče

4. Změňte rychlost pomocí otáčkoměru přiháněče.
   - Otočením seřizovacího kolečka ve směru hodinových ručiček otáčky zvýšíte.
   - Otočením seřizovacího kolečka proti směru hodinových ručiček otáčky snížíte.

   Minimální: 0

   Maximální: 50

   Přírůstek: 1

POZNÁMKA: Doporučovaný poměr pro stojatý porost je 4. Doporučovaný poměr pro slehlou plodinu je 11.

H118305—UN—19DEC16

Číselný displej

Číselné zobrazení na displeji rohového sloupku ukazuje aktuální nastavení rychlosti.

H116352—UN—20DEC16

Otočný ovladač rychlosti přiháněče

POZNÁMKA: Změna rychlosti pomocí voliče rychlosti přiháněče mění předvolené nastavení. Pokud se chcete vrátit k předvolenému nastavení, stiskněte naprogramované aktivační tlačítko.

POZNÁMKA: Čím je nastavený poměr vyšší, v tím vyšších otáčkách bude přiháněč pracovat v závislosti na pojezdové rychlosti sklízecí mlátičky.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

5. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,0000474-16-26FEB21

Automatická rychlost dopravníkového pásu

Automatická rychlost dopravníkového pásu vám umožňuje naprogramovat uloženou rychlost bočního řemene do některého z aktivačních tlačítek žacího válu na multifunkční páce. Můžete mít standardní rychlost pásu pro sklizeň stojatého porostu a jinou pro polehlý porost. To umožňuje rychle přepínat dopředu a dozadu. Rychlost dopravníkového pásu je úměrná pojezdové rychlosti stroje.

POZNÁMKA: Automatická rychlost dopravníkového pásu se využívá pouze pro dopravníkové pásy. Další informace o nastavení rychlosti obnovení otáček řemene pro řemenová sběrací ústrojí plošiny najdete v části Automatická rychlost přiháněče.

Automatické nastavení rychlosti dopravníkového pásu se automaticky uloží, pokud je aktivní Automatizace žacího válu.

Proveďte změny, když:

- Výkon podávání je nízký.
- Je žádoucí zvýšit rychlost pásu.

Systém je aktivní, když:

- Ke stroji je připojen odpovídající žací vál.
- Motor je v činnosti.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích je v poloze pro práci na poli.
- Systém automatické rychlosti dopravníkového pásu je zapnutý.
- Pohon adaptéru a separačního ústrojí je zapnutý.
- Pojezdová rychlost je vyšší než 0.25 km/h (0.16 mph).

Proces k úpravě:

H116962—UN—19DEC16

Automatické ovládání

1. Vyberte automatické ovládání na hlavní obrazovce aplikace adaptéru

H116165—UN—19DEC16

ZAPNUTO/VYPNUTO

2. Volba pro zapnutí/vypnutí automatické rychlosti přiháněče.

H116168—UN—19DEC16

Výstražná ikona

POZNÁMKA: Pokud má uvedená automatizace problém zabránit aktivaci, přepínač je nahrazen obecným tlačítkem se symbolem výstrahy. Stisknutím tohoto tlačítka se zobrazí dialogové okno s informací, jak odstranit problémy.

POZNÁMKA: Existuje mnoho kombinací v závislosti na konfiguraci stroje a nastavení konfigurovatelných spínačů a tlačítek na multifunkční páce.

3. Stiskněte požadované aktivační tlačítko.

H116346—UN—19DEC16

Aktivační tlačítka

POZNÁMKA: Automatická rychlost dopravníkového pásu se vrátí na poslední známé nastavení.

H113541—UN—19DEC16

Aplikace adaptéru

4. Přístup k Aplikaci žacího válu.

H131361—UN—02SEP20

Rychlost pásu

5. Na hlavní stránce žacího válu zvolte symbol rychlosti pásu Otevře se okno rychlosti dopravníkového pásu.

H116148—UN—20DEC16

Seřízení

6. Rychlost změňte pomocí tlačítek na displeji.
   - Stiskem tlačítka plus (+) zvýšíte rychlost.
   - Stiskem tlačítka minus (-) rychlost snížíte.

   Minimální: 0

   Maximální: 10

   Přírůstek: 1

H116149—UN—19DEC16

Zadávací pole

Zadávací pole na displeji zobrazuje aktuální nastavení rychlosti.

POZNÁMKA: Změna rychlosti pomocí tlačítek na displeji mění předvolené nastavení. Pokud se chcete vrátit k předvolenému nastavení, stiskněte naprogramované aktivační tlačítko.

POZNÁMKA: Čím je nastavený poměr vyšší, v tím vyšších otáčkách bude přiháněč nebo řemenové sběrací ústrojí pracovat v závislosti na pojezdové rychlosti sklízecí mlátičky.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

7. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,0000475-16-26FEB21

Tlak v okruhu HydraFlex™

Tlak systému HydraFlex™ pomáhá optimalizovat schopnost žacího válu kopírovat povrch půdy a umožňuje měnit přítlak žací lišty na půdu, aniž by to ovlivnilo výšku řezu plodiny.

Proveďte změny, když:

- Sečete nad zemí pomocí ramen pro snímání výšky. Tlak HydraFlex™ může být zvýšen, abyste zajistili žací lištu v pevné poloze.
- Zvyšte tlak, když žací lišta tlačí plodinu.
- Snižte tlak, když žací lišta běží nad plodinou nebo za sebou nechává neposečenou plodinu.

Proces k úpravě:

HydraFlex je obchodní značka společnosti Deere & Company

H114076—UN—19DEC16

Tlak v okruhu HydraFlex™

1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Tlak v okruhu HydraFlex™ a otevřete stranu Tlak v okruhu HydraFlex™.

H116142—UN—20DEC16

Seřízení

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (–) pro snížení požadovaného tlaku.
   - Minimální: 0
   - Maximální: 20684 kPa (207 bar) (3000 psi)
   - Přírůstek: 345 kPa (4 bar) (50 psi)
   - Žádné výchozí nastavení

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

Doporučené nastavení (600FD a 700FD):

- 6894 kPa (69 bar) (1000 psi) pro pevnou zem.
- 8963 kPa (90 bar) (1300 psi) pro normální zem.
- 11 031 kPa (110 bar) (1600 psi) pro měkkou zem.

Doporučené nastavení (600F):

- 7584 kPa (76 bar) (1100 psi) pro pevnou zem.
- 8963 kPa (90 bar) (1300 psi) pro normální zem.
- 11 721 kPa (117 bar) (1700 psi) pro měkkou zem.

Alternativní proces k úpravě:

H116143—UN—19DEC16

Vstupní pole

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H115035—UN—14MAR16

Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované nastavení.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

PR79369,0000476-16-26FEB21

Rychlost shazovacího pásu

Rychlost dopravníkového pásu reguluje rychlosti bočních dopravníkových pásů. Nastavte rychlost pásu podle převažujících podmínek plodiny a upravte ji pro rovnoměrnou distribuci plodiny po bočních dopravníkových pásech.

POZNÁMKA: Obecně je nejlepší nastartovat s maximální rychlostí řemene a rychlost snížit, pokud se setkáte s problémy s vkládáním.

Zvyšte rychlost pásu, když:

- Dochází k velkému zatížení bočních pásů.
- Dochází k velkému zatížení materiálem na bocích středního pásu.
- Dochází k nadměrnému ucpávání vkládacího bubnu anebo skříně vkládacího ústrojí.
- Rostlinný materiál je bočními dopravníkovými pásy stahován pod stůl.
- Na pásech se hromadí příliš mnoho materiálu, který blokuje nůž, takže nechává stojící neposečenou plodinu.

Snižte rychlost pásu, když:

- Dochází k vkládání plodin pod protější boční dopravníkový pás.

- Chcete snížit ztráty drcením dlouhé zelené slámy a stonků.

Proces k úpravě:

H114075—UN—19DEC16

Rychlost dopravníkového pásu

1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Rychlost dopravníkového pásu a otevřete stránku Rychlost dopravníkového pásu.

H116145—UN—19DEC16

Standardní

2. Pomocí přepínacího tlačítka zvolte požadovaný režim pásu.

H116144—UN—19DEC16

Snížená rychlost

POZNÁMKA: Použijte sníženou rychlost, když nesklízíte s celou šířkou žacího válu.

POZNÁMKA: V režimu Snížená rychlost pásy zpomalí na výchozí tovární nastavení a bliká symbol želvy pod symbolem rychlosti dopravníkového pásu.

POZNÁMKA: Zvýšení rychlosti pásu vyřadí sníženou rychlost.

H118569—UN—31JAN17

Seřízení

3. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (-) pro snížení požadované rychlosti.

   Minimální: 5 %

   Maximální: 100 %

   Přírůstek: 5 %

   Žádné výchozí nastavení

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

4. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

Alternativní proces k úpravě:

H118572—UN—20JAN17

Vstupní pole

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H115035—UN—14MAR16

Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované nastavení.
   - Otáčením ovladače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovladače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

cz76372,1686853167506-16-15JUN23

Plovoucí poloha draperu

Plovoucí poloha draperu ovládá válce pro stavěcí kola a střední část.

POZNÁMKA: Vyšší hodnoty znamenají lehčí žací vál, což zvyšuje tlak oleje do stavěcích kol / střední plovoucí části. Nižší hodnoty znamenají těžší žací vál a tím nižší tlak v plovoucím systému.

Proveďte změny, když:

Pouze pro sečení nad zemí:

- Chcete omezit nechtěný kontakt se zemí. Zvyšte nastavení kopírování terénu.
- Chcete omezit vlnité sečení. Snižte nastavení kopírování terénu.

- Adaptér reaguje pomalu na změny povrchu. Snižte nastavení kopírování terénu.

Polehlá plodina:

- Žací vál začíná tlačit materiál před žací lištou, což lze občas vidět v měkké půdě. Zvyšte nastavení kopírování terénu.
- Žací vál začíná nechávat neposečenou plodinu za žací lištou, což lze občas vidět v tvrdé půdě. Snižte nastavení kopírování terénu.

Proces k úpravě:

H116130—UN—19DEC16

Plovoucí poloha draperu

1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Plovoucí poloha draperu a otevřete stranu Plovoucí poloha draperu.

H116148—UN—20DEC16

Seřízení

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (–) pro snížení požadované polohy.

   Minimální: 1

   Maximální: 10

   Standardní hodnota 5

   Přírůstek: 1

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

Alternativní proces k úpravě:

H116149—UN—19DEC16

Vstupní pole

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H115035—UN—14MAR16

Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované nastavení.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

PR79369,0000478-16-26FEB21

Náklon žací lišty

Náklon žací lišty nastavuje úhel žací lišty ve vztahu ke zbytku žacího válu a optimalizuje tak sklízecí schopnosti.

Upravte na:

Náklon žací lišty dopředu:

- Pomáhá zvedat polehlou plodinu.
- Umožňuje sklízet blíže u země.

Náklon žací lišty dozadu:

- Předchází nabírání kamenů, nečistot a cizích předmětů. Vyrovnává lištu, pokud seče do země.
- Brání padání nahromaděné odříznuté plodiny z žací lišty nebo ztrátám zrna na žací liště.

Proces k úpravě:

H114077—UN—19DEC16

Náklon žací lišty

1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Náklon žací lišty a otevřete stranu Náklon žací lišty.

H116155—UN—20DEC16

Seřízení

2. Stisknutím tlačítka nakloňte žací lištu nahoru nebo dolů.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,0000479-16-26FEB21

Vzdálenost nastavitelných desek

Vzdálenost nastavitelných desek nastavuje rozevření nastavitelných desek tak, aby odpovídalo změnám plodiny.

Proveďte změny, když:

- Přejíždíte z pole na pole, nebo se na stejném poli mění podmínky.

Zmenšete vzdálenost nastavitelných desek, když:

- Dochází k loupání klasu na nastavitelných deskách.
- Byly zjištěny ztráty v žacím válu, protože dochází k loupání zrna v dolní části klasu.
- Bylo zjištěno poškození zrna v adaptéru pro sklizeň kukuřice. Zmenšete vzdálenost nastavitelných desek, abyste získali dosedací plochu pro klasy.
- Chcete optimalizovat podávání úzkých stonků.

Zvětšete vzdálenost nastavitelných desek, když:

- Nadměrné množství nečistot z adaptéru pro sklizeň kukuřice způsobuje vypadávání oloupaného zrna ze zadní části sklízecí mlátičky.
- Adaptér pro sklizeň kukuřice vytahuje kukuřičné stonky a klasy. Postupně zvětšujte vzdálenost nastavitelných desek, dokud stonky neprocházejí mezi deskami volně.
- Vypadá to, že adaptér převrací stonky.
- Chcete optimalizovat podávání stonků s velkým průměrem.

Proces k úpravě:

H116349—UN—19DEC16

Spínač vzdálenosti nastavitelných desek

- Stiskem levé části spínače zvýšíte vzdálenost.
- Stiskem pravé části spínače snížíte vzdálenost.

H116362—UN—19DEC16

Vzdálenost nastavitelných desek

POZNÁMKA: Stisknutí levé nebo pravé části spínače na multifunkční páce aktivuje symbol Vzdálenosti nastavitelných desek na displeji na rohovém sloupku.

Minimální: 0

Maximální: 9

Přírůstek: 1

POZNÁMKA: K zajištění seřízení vzdálenosti nastavitelných desek u adaptérů s elektricky nastavitelnou vzdáleností desek – obsluha bude muset projít pokročilá nastavení a vybrat možnost Potlačit nastavitelné desky jiných výrobců.

Po aktivování této volby může obsluha klepnout na rámeček Vzdálenost nastavitelných desek v aplikaci a vyvolat tak překryvné okno úprav s podmíněně dostupným údajem.

PR79369,000047A-16-26FEB21

Otáčky předlohového hřídele

Nastavení otáček předlohového hřídele umožňuje optimalizovat rychlost vkládání žacího válu podle pojezdové rychlosti a objemu materiálu sklízeného strojem.

Proveďte změny, když:

Zvyšte otáčky předlohového hřídele, když:

- Dochází k obalování u stonků.
- Dochází k vytahování stonků z půdy.

POZNÁMKA: Vyšší otáčky předlohového hřídele se doporučují pro vyšší rychlosti sklízení a při sběru velkého objemu materiálu, aby se snížilo zatížení hnacích komponent.

Snižte otáčky předlohového hřídele, když:

- Dochází k odlamování stonků a vtahování do separačního ústrojí.
- Dochází k odlupování klasů, protože stéblo naráží na nastavitelnou desku příliš rychle.

POZNÁMKA: Snížení otáček předlohového hřídele může omezit nárazy klasů a vznik volných zrn v žacím válu, když sklízíte menší objemy materiálu.

Proces k úpravě:

H116349—UN—19DEC16

Spínač otáček předlohového hřídele

- Stisknutím horní části spínače zvýšíte převodový stupeň nebo otáčky předlohového hřídele.
- Stisknutím dolní části spínače snížíte převodový stupeň nebo otáčky předlohového hřídele.

H118498—UN—19DEC16

Číselný displej

POZNÁMKA: Stisknutí levé nebo pravé části spínače na multifunkční páce aktivuje číselný displej na displeji na rohovém sloupku.

POZNÁMKA: Pouze pro vícestupňový pohon skříně vkládacího ústrojí CommandTouch™.

Otáčky dolního hřídele skříně vkládacího ústrojí	
Pevné otáčky (je-li ve výbavě)	490 ot/min
Hnací ústrojí s proměnnými otáčkami se zvýšenou odolností (pokud je součástí výbavy)	490–750 ot/min
Otáčky variátoru s vysokým točivým momentem (je-li ve výbavě)	490–750 ot/min
Více stupňů (je-li ve výbavě)	**1. převodový stupeň:** 490 ot/min **2. převodový stupeň:** 550 ot/min **3. převodový stupeň:** 600 ot/min **4. převodový stupeň:** 670 ot/min **5. převodový stupeň:** 750 ot/min

CommandTouch je ochranná známka společnosti Deere & Company.

PR79369,000047B-16-26FEB21

Poloha žací lišty

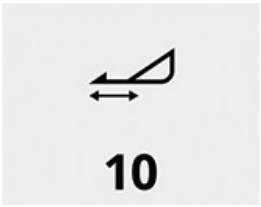
Nastavení polohy žací lišty umožňuje ovládat polohu žací lišty.

POZNÁMKA: Funguje pouze u evropských žacích válů s výsuvným stolem.

Upravte na:

- Snížit předsklizňové ztráty ve vysokém stojatém porostu. Vysuňte žací lištu.
- Zlepšit podávání v nízkém stojatém porostu. Zasuňte žací lištu.

Proces k úpravě:



H114081—UN—19DEC16

Poloha žací lišty

1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Poloha žací lišty, aby bylo možné otevřít stranu Poloha žací lišty.

H116150—UN—20DEC16

Seřízení

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (–) pro snížení požadované polohy.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

Alternativní proces k úpravě:

POZNÁMKA: Sklízecí mlátička umožňuje zadat výšku rostlin a požadovanou výšku strniště na displeji na opěrce ruky. Tyto údaje, společně se zadaným množstvím sklízené plodiny, umožňují sklízecí mlátičce vytvořit předvolbu žací tabulky pro optimalizovaný provoz.

POZNÁMKA: Do průvodce můžete vstoupit přes toto rozhraní nebo spustit z Informace a nastavení.

H116151—UN—19DEC16

Průvodce žací lištou

1. Stiskněte Spustit průvodce.

H116152—UN—19DEC16

Zadávací pole

2. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou výšku rostlin.

H116152—UN—19DEC16

Zadávací pole

3. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou výšku strniště.

H116154—UN—19DEC16

Uložit

- Stisknutím zavřete rozhraní a aktualizujte nastavení polohy.

H116153—UN—19DEC16

Zrušit

- Stisknutím ukončete průvodce bez aktualizace nastavení polohy.

PR79369,00004B2-16-08MAR21

Přítlačná síla adaptéru

Na stránce Přítlačná síla adaptéru lze vybrat předvolby pro přítlačnou sílu adaptéru. Přítlačnou sílu adaptéru lze měnit pouze při provozu v režimu udržování výšky adaptéru. S nastavením větší přítlačné síly adaptéru se zvyšuje přítlak adaptéru na povrch terénu.

POZNÁMKA: Předvolby přítlačné síly adaptéru jsou optimalizovány pro sečení nad povrchem terénu nebo na povrchu terénu, a to podle polohy stavěcích kol a nastavené automatické výšky adaptéru.

Proveďte změny, když:

- Je požadováno zvýšené sledování terénu. Zvolte nastavení větší přítlačné síly adaptéru. S nastavením větší přítlačné síly adaptéru se zvyšuje přítlak adaptéru na povrch terénu. Při použití větší přítlačné síly může docházet k rychlejšímu opotřebení součástí.
- Stav terénu je měkký, adaptér tlačí materiál před sebou nebo je požadováno tlumení reakce adaptéru na náhle se vyskytující terénní prvky. Zvolte nastavení menší přítlačné síly adaptéru. Při použití menší přítlačné síly adaptéru se snižuje přítlak adaptéru na povrch terénu. Po nastavení menší přítlačné síly může nastat snížená reakce na kopírování terénu.
- Stav terénu je abrazivní (tvrdý, suchý, písčitý nebo kamenitý) a je žádoucí zvýšená životnost součástí. Zvolte nastavení menší přítlačné síly adaptéru.

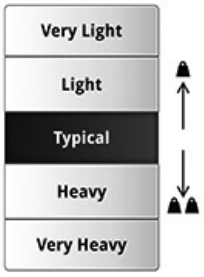
Proces k úpravě:

H132842—UN—06JAN21

Přítlačná síla

1. Stránku Přítlačná síla adaptéru otevřete zvolením oblasti obrazovky pod částí Přítlačná síla.

POZNÁMKA: Přítlačnou sílu adaptéru nelze upravit, pokud jsou přítomny aktivní závady nebo nebyly splněny předpoklady. Po vymazání závad nebo splnění předpokladů přejde obrazovka automaticky na stránku nastavení.



H132843—UN—06JAN21

Nastavení

2. Vyberte přednastavení celkové přítlačné síly adaptéru na terén na základě aktuálního stavu terénu. Obvyklé je standardní nastavení přítlačné síly adaptéru. Toto nastavení lze využít pro většinu stavů terénu. Zvolením tuhého nebo velmi tuhého stavu terénu dosáhnete vyšší přítlačné síly adaptéru na terén a výraznější reakce na kopírování terénu. Při zvolení měkkého nebo velmi měkkého stavu terénu se sníží přítlačná síla adaptéru na terén na měkkém, blátivém nebo abrazivním povrchu.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

Alternativní proces k úpravě:

H116669—UN—30JAN17

Pokročilé ladění

1. Výběrem možnosti Pokročilé ladění proveďte konkrétní úpravy přítlačné síly adaptéru.

mm95366,1655934163013-16-22JUN22

Stavěcí kola

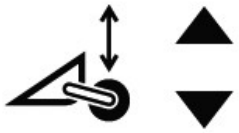
Stavěcí kola na zavěšeném draperu lze zvednout nebo spustit.

DŮLEŽITÉ: Vyhněte se nadměrnému spouštění skříně vkládacího ústrojí. I když jsou stavěcí kola spuštěna, nezávislý montážní rám a skříň vkládacího ústrojí se mohou spouštět i nadále. Další spouštění skříně vkládacího ústrojí spustí přípojný rám a střední sběrač draperu do země a způsobí poškození sběrače draperu.

Upravte na:

- Chcete-li plodiny sekat blíž u země, lze stavěcí kola zvednout.
- Odřezávejte plodinu výše nad zemí; spusťte stavěcí kola dolů.

Proces k úpravě:



H127473—UN—26SEP19

Stavěcí kola

1. Stránku stavěcích kol otevřete zvolením oblasti obrazovky pod částí Stavěcí kola.

H116155—UN—20DEC16

Nastavení

2. Zvolte, zda zvednete nebo spustíte stavěcí kola do požadované polohy.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

Alternativní proces k úpravě:

POZNÁMKA: Tento způsob se hodí, pokud je strniště na vrcholu terasy nebo kopce vyšší, než je požadováno. Tyto typy terénních prvků někdy vyžadují manuální seřízení polohy žací lišty zvednutím a snížením stavěcích kol, aby byla zachována shodná výška řezu.

1. Zkontrolujte, zda je aktivní režim udržování výšky žacího válu.

H116348—UN—19DEC16

Spínač zvedání/spouštění žacího válu

2. Stiskem dolní části spínače zvedání/spouštění adaptéru zvedněte stavěcí kola a spusťte skříň vkládacího ústrojí. Tím se výška řezu sníží. Tato výška řezu je pouze dočasná.

3. Uvolněte spínač zvedání/spouštění žacího válu. Stavěcí kola a skříň vkládacího ústrojí se vrátí do původní polohy a obnoví se původní výška řezu.

mm95366,1655933545077-16-22JUN22

Pokročilé nastavení

Pokročilé nastavení umožňuje přístup k dalším úpravám a méně obvyklým nastavením.

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Položky dostupné na stránce Pokročilé nastavení:

N118434—UN—22JAN20

Zaškrtávací políčko

Namontované volitelné vybavení – vyberte každý kus volitelného zařízení pro adaptér, které je aktuálně namontované na adaptéru.

POZNÁMKA: Výběr namontovaného volitelného vybavení zajistí správné chování odpruženého zavěšení.

H116165—UN—19DEC16

ZAPNUTO/VYPNUTO

Režim nouzového dojezdu – používá se k aktivaci a deaktivaci.

H116669—UN—30JAN17

Servisní režim odpružení adaptéru

Servisní režim zavěšení adaptéru – zvolením přejdete do servisního režimu, pokud je nutný servis nebo údržba.

H116669—UN—30JAN17

Vyrovnání ramen

Vyrovnání ramen – zvolením nastavíte výchozí polohu a povolíte, aby se ramena automaticky vracela do zvolené výchozí polohy.

H114786—UN—10JAN17

Zaškrtávací políčko

Potlačení nastavitelných desek – umožňuje seřízení vzdálenosti nastavitelných desek u adaptérů s elektricky nastavitelnou vzdáleností desek. Po aktivování této volby můžete zvolit ikonu Vzdálenost nastavitelných desek v aplikaci Adaptér a zobrazit tak stránku nastavení vzdálenosti nastavitelných desek.

mm95366,1655934569599-16-22JUN22

Režim nouzového dojezdu

Umožňuje pokračovat ve skládání, ovládání, jízdě a přepravě stroje po zjištění závady systému.

Dostupné režimy nouzového dojezdu:

- Náklon vpřed/vzad
- Žací lišta a přiháněč
- Sklápěcí adaptér pro sklizeň kukuřice
- Ovládání křídla

Proveďte změny, když:

Zaškrtněte pole režimu nouzového dojezdu, pokud došlo k závadě na stroji a je nutné, aby součásti stroje stále fungovaly kvůli:

- Pokračování ve sklizni.
- Přepravě na silnici. Nakládání na přívěs.
- Umístění stroje do budovy.

Proces k úpravě:

POZNÁMKA: Režim nouzového dojezdu se zobrazí pouze při závadě snímače nebo je-li aktivní kód závady.

N118004—UN—22OCT15

Rozšířené

1. Vyberte Pokročilá nastavení a přejděte k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

H116165—UN—19DEC16

ZAPNUTO/VYPNUTO

2. Stisknutím zapněte/vypněte Režim nouzového dojezdu.

POZOR: Zapnutím režimu nouzového dojezdu přijímáte riziko kolize součástí stroje.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,000047D-16-26FEB21

Vyrovnání ramen

Vyrovnání ramen umožňuje zvolení výchozí polohy a umožní automatické vracení ramen do výchozí polohy z polohy výše, níže nebo z obou směrů.

Položky přístupné na stránce Vyrovnání ramen:

Úroveň ramen – stisknutím a podržením ručně vrátíte ramena do výchozí polohy z aktivovaných směrů.

H127434—UN—26SEP19

Úroveň ramen

POZNÁMKA: Když tlačítko uvolníte, ramena se přestanou pohybovat.

H127435—UN—26SEP19

Vodorovná výchozí poloha

H127436—UN—26SEP19

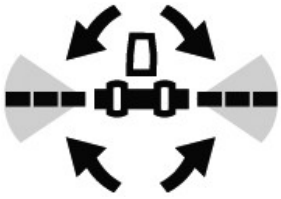
Mírně zvednutá výchozí poloha

Výchozí poloha – zvolením jednoho z přepínacích tlačítek lze volit mezi vodorovnou výchozí polohou a mírně zvednutou výchozí polohou.

N118434—UN—22JAN20

Zaškrtávací políčko

Návrat do výchozí polohy – zvolením této možnosti umožníte automatické vracení ramen do výchozí polohy z polohy výše, níže nebo z obou směrů, pokud je obnovení výšky aktivní.



H127437—UN—26SEP19

Návrat do výchozí polohy

POZNÁMKA: Grafika sklízecí mlátičky se aktualizuje a zobrazí se zvolená výchozí poloha a možnosti výběru pro automatický návrat do výchozí polohy.

Proces k úpravě:

Manuální vyrovnání ramen:

H116995—UN—19DEC16

Přepínací tlačítko

N118434—UN—22JAN20

Zaškrtávací políčko

1. Povolte vyrovnání ramen zvolením přepínacího tlačítka u požadované výchozí polohy a zaškrtnutím políčka u požadované možnosti pro návrat do výchozí polohy.

H127434—UN—26SEP19

Úroveň ramen

2. Stiskněte a podržte tlačítko vyrovnání ramen.

Ruční vyrovnání ramen (pomocí konfigurovatelného tlačítka)

H116995—UN—19DEC16

Přepínací tlačítko

N118434—UN—22JAN20

Zaškrtávací políčko

1. Povolte vyrovnání ramen zvolením přepínacího tlačítka u požadované výchozí polohy a zaškrtnutím políčka u požadované možnosti pro návrat do výchozí polohy.

H134131—UN—21JUN22

Úroveň ramen

2. Přiřaďte vyrovnání ramen konfigurovatelnému tlačítku. (Další informace najdete v aplikaci Nastavení ovládacích prvků.)
3. Zatímco je adaptér odpojen, stiskněte a podržte dříve přiřazené konfigurovatelné tlačítko.

Automatické vyrovnávání ramen (vodorovná výchozí poloha)

H116995—UN—19DEC16

Přepínací tlačítko

1. Povolte vyrovnání křídel zvolením přepínacího tlačítka u požadované výchozí polohy a zaškrtnutím políčka u požadované návratové polohy.

N118434—UN—22JAN20

Zaškrtávací políčko

H127435—UN—26SEP19

Vodorovná výchozí poloha

2. Vyberte vodorovnou výchozí polohu.

H116346—UN—19DEC16

Tlačítka aktivace adaptéru

3. Stisknutím tlačítka 2 nebo 3 aktivace adaptéru na přední straně multifunkční páky spusťte adaptér a najeďte do plodiny.

H116346—UN—19DEC16

Tlačítka aktivace adaptéru

4. Stisknutím tlačítka 1 aktivace adaptéru na přední straně multifunkční páky zvedněte adaptér. Ramena se automaticky vyrovnají.

Automatické vyrovnání ramena (mírně zvýšená výchozí poloha)

H116995—UN—19DEC16

Přepínací tlačítko

N118434—UN—22JAN20

Zaškrtávací políčko

1. Povolte vyrovnání ramen zvolením přepínacího tlačítka u požadované výchozí polohy a zaškrtnutím políčka u požadované možnosti pro návrat do výchozí polohy.

H127436—UN—26SEP19

Mírně zvednutá výchozí poloha

2. Vyberte mírně zvednutou výchozí polohu.

H116346—UN—19DEC16

Tlačítka aktivace adaptéru

3. Stisknutím tlačítka 2 nebo 3 aktivace adaptéru na přední straně multifunkční páky spusťte adaptér a najeďte do plodiny.

H116346—UN—19DEC16

Tlačítka aktivace adaptéru

4. Stisknutím tlačítka 1 aktivace adaptéru na přední straně multifunkční páky zvedněte adaptér. Ramena se automaticky nastaví do mírně zvednuté polohy.

mm95366,1655754489749-16-28JUN22

Pokročilé ladění přítlačné síly adaptéru

Pokročilé ladění přítlačné síly adaptéru umožňuje provádět specifická nastavení přítlačné síly adaptéru v rámci vybraného přednastaveného rozsahu. Pokročilé nastavení ovlivní všechny nastavené body snímání výšky (tlačítko aktivace adaptéru 2 nebo 3).

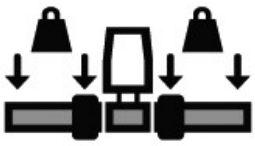
POZNÁMKA: Žací vál je citlivý na změny hmotnosti. Dodatečně montované příslušenství, například přiháněče, boční nože a zvedače plodin mohou pozměnit vyvážení adaptéru. Někdy je nutné provést úpravy, aby nedošlo ke snížení výkonnostních parametrů. Začněte změnou nastavení nainstalovaných volitelných zařízení na stránce Pokročilé nastavení v aplikaci adaptéru.

Položky přístupné na stránce Pokročilé ladění přítlačné síly adaptéru:

Rozložení přítlačné síly

Proveďte změny, když:

- Požadovaná přítlačná síla je mezi dvěma nastavenými hodnotami přítlačné síly adaptéru.
- Je požadováno zvýšené sledování terénu. Zvyšte přenášenou přítlačnou sílu. Při rozložení vyšší přítlačné síly může docházet k rychlejšímu opotřebení součástí.
- Stav terénu je měkký, adaptér tlačí materiál před sebou nebo je požadováno tlumení reakce adaptéru na náhle se vyskytující rysy v terénu. Snižte přenášenou přítlačnou sílu. Po nastavení menší rozložené přítlačné síly může nastat snížená reakce na kopírování terénu.
- Stav terénu je abrazivní (tvrdý, suchý, písčitý nebo kamenitý) a je žádoucí zvýšená životnost součástí. Snižte přenášenou přítlačnou sílu.
- Pokročilé nastavení způsobilo problémy při kopírování terénu. Stiskněte resetovací tlačítko a vraťte se k výchozímu nastavení. Z výchozího nastavení proveďte podle potřeby další úpravy.



H127389—UN—26SEP19

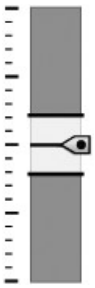
Rozložení přítlačné síly

Rozložení přítlačné síly – upravuje přítlačnou sílu, která působí na celý adaptér.

H127429—UN—26SEP19

Reset

Reset – stisknutím resetujete aktuálně aktivní přednastavení na výchozí tovární hodnoty.



H127431—UN—26SEP19

Posuvník

Posuvník – udává aktuální hodnotu přítlačné síly. Hodnoty jsou omezeny na přednastavený rozsah.

H127432—UN—26SEP19

Nastavení

Úpravy – stiskem tlačítka plus (+) zvýšíte nebo tlačítkem minus (-) snížíte přítlačnou sílu.

Přítlačná síla ramen

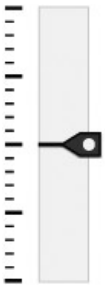
Proveďte změny, když:

- Adaptér nechává vyšší strniště u konců ramen nebo tlačí materiál před sebou u svého středu. Zvyšte přítlačnou sílu ramen.
- Adaptér nechává vyšší strniště poblíž svého středu nebo tlačí materiál před sebou u konce ramene. Snižte přítlačnou sílu ramen.

H127388—UN—26SEP19

Přítlačná síla ramen

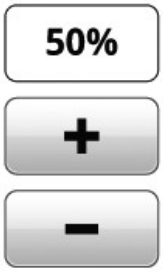
Přítlačná síla ramen – nastavte přítlačnou sílu samostatně na každé straně adaptéru.



H127430—UN—26SEP19

Posuvník

Posuvník – udává aktuální hodnotu přítlačné síly pro každou stranu adaptéru.



H127433—UN—26SEP19

Nastavení

Seřízení – stisknutím tlačítka plus (+) zvýšíte nebo tlačítka minus (-) snížíte přítlačnou sílu na jedné straně adaptéru.

mm95366,1655912317297-16-22JUN22

Aplikace Systém dopravy zrna

Přístup k systému dopravy zrna

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

H113668—UN—22OCT15

Nabídka

1. Nabídka

N119118—UN—23SEP16

Nastavení stroje

2. Karta Nastavení stroje

H114773—UN—10JAN17

Systém dopravy zrna

3. Systém dopravy zrna

Přístup k aplikaci prostřednictvím navigačního panelu:

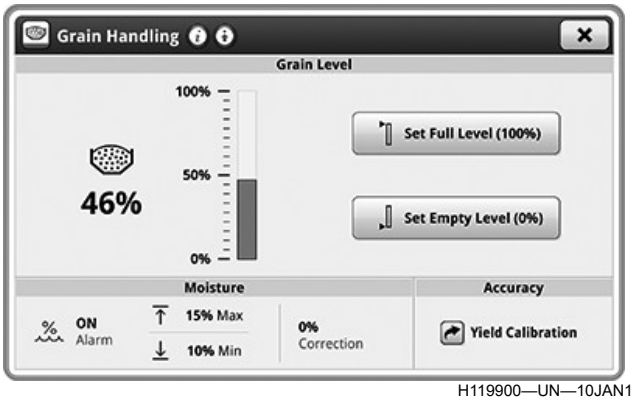
H114775—UN—10JAN17

Systém dopravy zrna

Stiskněte tlačítko Systém dopravy zrna na navigačním panelu pod displejem.

N0LMWLO,0000354-16-16JUL20

Hlavní stránka systému dopravy zrna



H119900—UN—10JAN17

Systém dopravy zrna

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Aplikace Systém dopravy zrna se používá k přístupu do nastavení hladiny zrna, vlhkosti a přesnosti a jejich úpravě. Pokročilá nastavení se používají ke změně nastavení Automatické zvláštní výstražné světlo hladiny zrna, Odchylka vyprazdňování zásobníku a Výstraha uživatelské úrovně.

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

H114778—UN—10JAN17

Vlhkost

Položky dostupné na hlavní stránce Systém dopravy zrna:

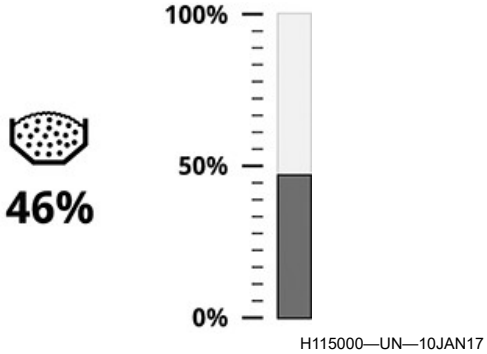
Vlhkost – aktivuje nebo deaktivuje výstrahu vlhkosti, nastavuje výstrahu maximální a minimální vlhkosti a korekci vlhkosti.

H114779—UN—10JAN17

Kalibrace výnosů

Přesnost – přístup ke kalibraci výnosů.

Ovládací prvky hladiny zrna



H115000—UN—10JAN17

Hladina zrna

Hladina zrna—zobrazuje aktuální hladinu zrna v zásobníku.

H114777—UN—10JAN17

Nastavení hladiny prázdného zásobníku

Nastavení hladiny prázdného zásobníku—nastaví hladinu prázdného zásobníku zrna.

H114776—UN—10JAN17

Nastavení hladiny plného zásobníku

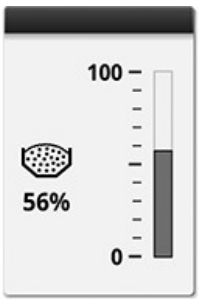
Nastavení hladiny plného zásobníku—nastaví hladinu plného zásobníku zrna.

N118004—UN—22OCT15

Pokročilé nastavení

Ovládací prvky Pokročilé nastavení

Pokročilé nastavení – umožňuje přístup k dalším úpravám a méně obvyklým nastavením.



H116266—UN—31JAN17

Hladina zrna

Moduly stránek provozu

Moduly pro tuto aplikaci mohou být přidány na stránky provozu pomocí Správce rozvržení.

Příklad:

Hladina zrna – poskytuje přímý přístup k aplikaci Hladina zrna.

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různé moduly.

cz76372,1686851368372-16-15JUN23

Pokročilé nastavení

Pokročilé nastavení umožňuje přístup k dalším úpravám a méně obvyklým nastavením.

Položky dostupné na stránce pokročilé nastavení:

H114785—UN—10JAN17

Zaškrtávací políčko

Automatické světelné znamení dosažení hladiny zrna — když je zásobník zrna naplněný ze 3/4 nebo plný, rozsvítí se maják.

H126193—UN—24APR19

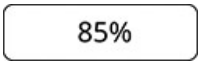
Odchylka

Odchylka vyprazdňování zásobníku— jemné doladění výpočtu vyprazdňování, pokud vypočítaná úroveň naplnění dosáhne 0 % předtím, než je zásobník zrna prázdný, nebo pokud je zásobník zrna prázdný, ještě než hladina naplnění dosáhne 0 %.

H113848—UN—04JAN17

Výstraha uživatelské úrovně

Uživatelská výstraha dosažení hladiny — po dosažení zvolené hladiny zrna se na obrazovce zobrazí zpráva.



H119129—UN—10JAN17

Zadávací pole výstrahy uživatelské úrovně

Zadávací pole uživatelské výstrahy dosažení hladiny—po zvolení lze upravit hodnotu hladiny pro uživatelskou výstrahu.

cz76372,1686851635997-16-15JUN23

Pokročilé nastavení | Automatické zvláštní výstražné světlo hladiny zrna

Automatické zvláštní výstražné světlo hladiny zrna svítí, když je zásobník zrna naplněný ze 3/4 nebo plný.

Upravte na:

- Aktivace nebo deaktivace automatického zvláštního výstražného světla hladiny zrna.
- Dává signál, když je zásobník zrna naplněný ze 3/4 nebo plný.

Proces k úpravě:

H114785—UN—10JAN17

Zaškrtávací políčko

Stisknutím aktivujte nebo deaktivujte automatické zvláštní výstražné světlo hladiny zrna.

PR79369,00003B4-16-02FEB21

Pokročilé nastavení | Odchylka vyprazdňování zásobníku

Odchylka vyprazdňování zásobníku umožňuje jemné doladění výpočtu vyprazdňování, pokud vypočítaná úroveň naplnění dosáhne 0 % předtím, než je zásobník zrna prázdný, nebo pokud je zásobník zrna prázdný, ještě než úroveň naplnění dosáhne 0 %. Různé plodiny, hmotnosti a vlhkost mohou ovlivnit načítání snímače hladiny zásobníku zrna.

Proveďte změny, když:

- Úroveň naplnění zásobníku zrna ukazuje 0 %, ale zásobník zrna není prázdný.
- Zásobník zrna je zcela prázdný, ale úroveň naplnění zásobníku zrna nedosáhla 0 %.

Proces k úpravě:

- Pokud úroveň naplnění zásobníku zrna dosáhne 0 % dříve, než se zásobník zrna zcela vyprázdní, snižte odchylku, aby se odpočítávání úrovně naplnění zpomalilo.
- Pokud je zásobník zrna zcela prázdný, ještě než úroveň naplnění zásobníku zrna dosáhne 0 %, zvyšte odchylku, aby se odpočítávání úrovně naplnění zrychlilo.

H114780—UN—10JAN17

Snížit

Stisknutím snižte hodnotu.

H114781—UN—10JAN17

Zvýšit

Stisknutím zvyšte hodnotu.

Minimální: -1,5 bu/s

Maximální: 1,5 bu/s

Přírůstek: (+/−) 0,1 bu/s

cz76372,1686852115425-16-15JUN23

Pokročilé nastavení | Výstraha uživatelské úrovně

Výstraha uživatelské úrovně umožňuje aktivovat zobrazení zprávy, když byla dosažena zvolená hladina zrna.

Upravte na:

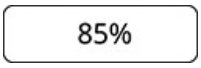
- Aktivace nebo deaktivace uživatelské výstrahy úrovně.
- Nastavte dodatečné dřívější upozornění na hladinu zrna v zásobníku jinou než naplněný ze 3/4 nebo plný.
- Nastavte dolní mezní hodnotu výstrahy.

Proces k úpravě:

H114769—UN—22OCT15

ZAPNUTO/VYPNUTO

1. Stisknutím tlačítka aktivujte nebo deaktivujte uživatelskou výstrahu úrovně.



H119129—UN—10JAN17

Zadávací pole

2. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou hodnotu.

H114789—UN—10JAN17

OK

3. Stisknutím tlačítka OK uložte hodnotu.

POZNÁMKA: Jakmile je dosažena výstraha uživatelské úrovně, na obrazovce se zobrazí zpráva. Zprávu můžete sledovat na displeji ve stavovém centru.

PR79369,00003B6-16-11MAY21

Hladina zrna

Hladina zrna umožňuje zachytit a uložit objem zrna potřebný k naplnění zásobníku zrna. Tento objem se používá k výpočtu procentuálního množství zrna, které je aktuálně v zásobníku.

Proveďte změny, když:

- Přecházíte na jinou plodinu.
- V kopcovitém terénu zrno přetéká přes okraje zásobníku zrna. Hladina plného zásobníku musí být nastavena na nižší úroveň než hladina plného zásobníku na rovné zemi.
- Úroveň naplnění zásobníku zrna je nepřesná. Po nastavení hladin použijte ke zvýšení přesnosti odchylku vyprazdňování zásobníku.

Proces k úpravě:

1. Začněte s úplně prázdným zásobníkem zrna.

H114777—UN—10JAN17

Nastavit hladinu prázdného zásobníku

2. Zvolte tlačítko Nastavit hladinu prázdného zásobníku.
3. Sklízejte a naplňte zásobník zrna.

H114776—UN—10JAN17

Nastavit hladinu plného zásobníku

4. Zvolte tlačítko Nastavit hladinu plného zásobníku.

POZNÁMKA: Výstraha naplnění zásobníku zrna ze 3/4 a plného zásobníku se nastavuje na základě hladiny zrna.

cz76372,1686851709976-16-15JUN23

Nastavení vlhkosti

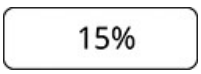
Nastavení vlhkosti umožňuje aktivovat nebo deaktivovat výstrahu vlhkosti, nastavit výstrahu maximální a minimální vlhkosti, nastavit korekci vlhkosti a aktivovat nebo deaktivovat Použít konstantní vlhkost.

H113848—UN—04JAN17

ZAPNUTO/VYPNUTO

Položky dostupné na stránce Nastavení vlhkosti:

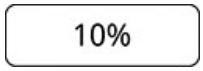
ZAPNUTO/VYPNUTO – aktivuje nebo deaktivuje výstrahu vlhkosti.



H119131—UN—10JAN17

Maximální hodnota vlhkosti

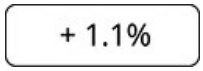
Maximální vlhkost – horní mezní hodnota pro aktivaci výstrahy vlhkosti.



H119130—UN—10JAN17

Minimální hodnota vlhkosti

Minimální vlhkost – dolní mezní hodnota pro aktivaci výstrahy vlhkosti.



H119132—UN—10JAN17

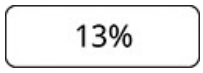
Korekční hodnota

Korekce – potřebný počet korekcí, aby odpovídala měření vlhkosti z certifikovaného snímače.

H114786—UN—10JAN17

Nezatrženo

Použít konstantní vlhkost – aktivuje nebo deaktivuje konstantní vlhkost.



H119133—UN—10JAN17

Konstantní hodnota vlhkosti

Použít konstantní vlhkost – hodnota konstantní vlhkosti.

N118004—UN—22OCT15

Pokročilé nastavení

Pokročilá nastavení – další nastavení vlhkosti a méně obvyklá nastavení.

PR79369,00003B8-16-02FEB21

Upozornění na vlhkost

Výstraha vlhkosti umožňuje aktivovat nebo deaktivovat výstrahu vlhkosti, když hodnota vlhkosti klesne pod minimální nebo maximální hodnotu.

Upravte na:

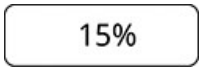
- Aktivujte nebo deaktivujte výstrahu vlhkosti.
- Nastavte minimální procentuální hodnotu vlhkosti.
- Nastavte maximální procentuální hodnotu vlhkosti.

H114769—UN—22OCT15

ZAPNUTO/VYPNUTO

Proces k úpravě:

- Stisknutím aktivujte nebo deaktivujte výstrahu vlhkosti.



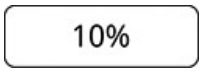
H119131—UN—10JAN17

Maximální hodnota

- Nastavte procentuální hodnotu výstrahy, která zazní, když procentuální hodnota vlhkosti překročí hodnotu.

  Minimální: 1%

  Maximální: 60%



H119130—UN—10JAN17

Minimální hodnota

- Nastavte procentuální hodnotu výstrahy, která zazní, když procentuální hodnota vlhkosti klesne pod nastavenou hodnotu.

  Minimální: 1%

  Maximální: 50%

POZNÁMKA: Maximální procentuální hodnota vlhkosti musí být nastavená na vyšší než minimální procentuální hodnotu vlhkosti.

SS43267,00008BA-16-17JAN17

Korekce vlhkosti

Korekce vlhkosti umožňuje přepínat mezi korekcí vlhkosti nebo konstantní vlhkostí, nastavit hodnotu, když se procentuální hodnota vlhkosti naměřená snímačem vlhkosti sklízecí mlátičky liší od vlhkosti změřené certifikovaným snímačem šikmého dopravníku, deaktivovat odečítání snímače vlhkosti a vynutit přednastavenou hodnotu vlhkosti.

Upravte na:

- Přepněte mezi korekcí vlhkosti a konstantní vlhkostí.
- Změňte potřebný počet korekcí, aby odpovídala vlhkosti z certifikovaného snímače.
- Změňte hodnotu konstantní vlhkosti, která se používá, když je aktivní funkce konstantní vlhkosti.

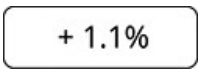
Postup korekce vlhkosti:

Nastavte korekci vlhkosti jako rozdíl mezi snímačem vlhkosti sklízecí mlátičky a certifikovaným snímačem vlhkosti dopravníku. (Příklad: vlhkost v dopravníku [13%] minus vlhkost ve sklízecí mlátičce [12%] = rozdíl vlhkosti [+1%])

H114785—UN—10JAN17

Zaškrtnuto

1. Pokud je zatrženo Použít konstantní vlhkost, odstraňte zatržení, abyste mohli aktivovat Korekci.



H119132—UN—10JAN17

Hodnota

2. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou hodnotu.

H114789—UN—10JAN17

OK

3. Stisknutím tlačítka OK uložte hodnotu.

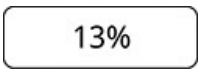
POZNÁMKA: Korekce vlhkosti může být kladná nebo záporná.

H114786—UN—10JAN17

Nezatrženo

Postup konstantní vlhkosti:

1. Pokud není zatrženo Použít konstantní vlhkost, zatrhněte pole a aktivujte ji.



H119133—UN—10JAN17

Hodnota

2. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou hodnotu.

H114789—UN—10JAN17

OK

3. Stisknutím tlačítka OK uložte hodnotu.

PR79369,00003B9-16-02FEB21

Stavové centrum

Stavové centrum umožňuje zobrazení stavů a rychlý přístup k funkcím systému dopravy zrna. Další informace viz Přehled displeje.

Položky dostupné ve stavovém centru pro Systém dopravy zrna:

H116268—UN—10JAN17

Vyprazdňovací šnekový dopravník

Vyprazdňovací šnekový dopravník je vyklopený – šnekový dopravník je venku.

H125880—UN—14MAR19

Vyprazdňovací šnekový dopravník aktivován

Vyprazdňovací šnekový dopravník je aktivní – šnekový dopravník se momentálně vyklápí.

H119800—UN—06JUN19

Hladina zrna

Hladina zrna – zobrazená jako 4/4.

H116267—UN—10JAN17

Hladina zrna

Hladina zrna—zobrazená jako 3/4.

POZNÁMKA: Naplnění zásobníku zrna ze 3/4 a plný zásobník se nastavuje na základě hladiny zrna.

cz76372,1686866510767-16-15JUN23

Aplikace Skládání

Přístup ke sklápění

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

H113668—UN—22OCT15

Nabídka

1. Nabídka

N119118—UN—23SEP16

Nastavení stroje

2. Karta Nastavení stroje

H114607—UN—10JAN17

Sklápění

3. Sklopný

Přístup k aplikaci prostřednictvím navigačního panelu:

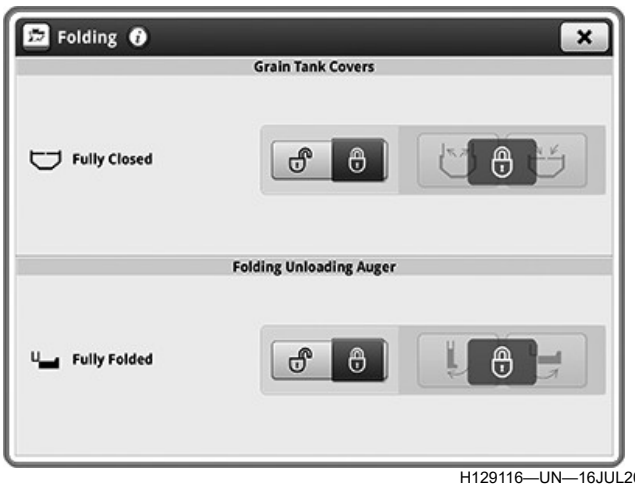
H115016—UN—22MAR16

Sklápění

Stiskněte tlačítko Sklápění na navigačním panelu pod displejem.

PR79369,00003C2-16-03FEB21

Hlavní strana sklápění



H129116—UN—16JUL20

Sklápění

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Aplikace Sklápění se používá k manipulaci se sklápěcím zařízením.

Položky dostupné na hlavní stránce Sklápění:

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Ovládací prvky krytů zásobníku zrna:

H114615—UN—06JAN17

Zablokovat/odblokovat

Kryty zásobníků zrna – zablokuje nebo odblokuje funkční tlačítka sklápění pro kryty zásobníků zrna.

H127217—UN—26SEP19

Blokovač obsahu

Blokovač obsahu – ukazuje zablokovaný stav. Brání náhodnému zapnutí funkce. Deaktivujte stisknutím a podržením.

Položky nakládacího šnekového dopravníku:

H114615—UN—06JAN17

Zablokovat/odblokovat

Nakládací šnekový dopravník – zablokování nebo odblokování funkčních tlačítek sklápění nakládacího šnekového dopravníku.

H127220—UN—26SEP19

Blokovač obsahu

Blokovač obsahu – ukazuje zablokovaný stav. Brání náhodnému zapnutí funkce. Deaktivujte stisknutím a podržením.

Položky sklápění vyprazdňovacího šnekového dopravníku:

H114615—UN—06JAN17

Zablokovat/odblokovat

Sklápění vyprazdňovacího šnekového dopravníku – zablokování nebo odblokování funkčních tlačítek sklápění vyprazdňovacího šnekového dopravníku.

H127221—UN—26SEP19

Blokovač obsahu

Blokovač obsahu – ukazuje zablokovaný stav. Brání náhodnému zapnutí funkce. Deaktivujte stisknutím a podržením.

Položky výsuvné plošiny:

H114615—UN—06JAN17

Zablokovat/odblokovat

Přepravní poloha žacího válu – Zablokujte nebo odemkněte tlačítka funkce připravenosti k přepravě pro výsuvnou plošinu.

H131800—UN—03DEC20

Blokovač obsahu

Blokovač obsahu – ukazuje zablokovaný stav. Brání náhodnému zapnutí funkce. Deaktivujte stisknutím a podržením.

Prvky skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice (modely John Deere):

H114615—UN—06JAN17

Zablokovat/odblokovat

Sklápění adaptéru pro sklizeň kukuřice – zablokování nebo odblokování funkčních tlačítek sklápění adaptéru pro sklizeň kukuřice.

H127219—UN—26SEP19

Blokovač obsahu

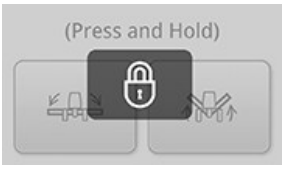
Blokovač obsahu – ukazuje zablokovaný stav. Brání náhodnému zapnutí funkce. Deaktivujte stisknutím a podržením.

Prvky skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice (jiné modely než John Deere):

H114615—UN—06JAN17

Zablokovat/odblokovat

Sklápění adaptéru pro sklizeň kukuřice – zablokování nebo odblokování funkčních tlačítek sklápění adaptéru pro sklizeň kukuřice.



H116240—UN—06JAN17

Blokovač obsahu

Blokovač obsahu – ukazuje zablokovaný stav. Brání náhodnému zapnutí funkce. Deaktivujte stisknutím a podržením.

Rozhraní manuálního ovládání:

H116669—UN—30JAN17

Manuální ovládání

Manuální ovládání – jakékoliv abnormální stavy způsobí, že se na ovládacím rámu zobrazí tlačítko pro přechod na manuální ovládání.

POZNÁMKA: To platí pro všechny subsystémy postižené závadou snímače polohy nebo jakýmkoliv jiným problémem.

cz76372,1686849351061-16-16JUN23

Kryty nádrže na zrno

Pomocí aplikace Kryty zásobníku zrna lze otevírat a zavírat kryty zásobníku zrna přímo z kabiny.

POZOR: Předejděte riziku zachycení nadzemních vedení. Před přepravou sklízecí mlátičky musí být kryty zásobníku zrna uzavřené.

DŮLEŽITÉ: Před zavřením krytů zásobníku zrna vyprázdněte zrno.

POZNÁMKA: Kryty zásobníku zrna musí být úplně otevřené, aby mohl být zapnutý separátor.

Upravte na:

- Konfigurace stroje pro provoz na poli.
- Servis součástí stroje.
- Konfigurace stroje pro provoz na pozemních komunikacích nebo skladování.
- Vyčistěte stroj.

Proces k úpravě:

H114612—UN—06JAN17

Chyba – neznámá poloha

POZNÁMKA: Pokud se vyskytne chyba neznámá poloha krytů zásobníku zrna, jednodotykové skládání není k dispozici. Stiskněte a podržte tlačítka skládání nebo rozkládání krytů zásobníků zrna.

POZNÁMKA: Všechny pohyby řízené aplikací Sklápění můžete kdykoliv zastavit stisknutím spínače rychlého zastavení na multifunkční páce. Obnovte skládání stisknutím požadovaného tlačítka.

H114619—UN—06JAN17

Zablokovat/odblokovat

1. Stisknutím odblokujte tlačítka sklápění a vyklápění.
2. Stisknutím požadovaného tlačítka složíte nebo rozložíte kryty zásobníku zrna.

H114623—UN—06JAN17

Otevřený

- Stisknutím tlačítka úplně otevřete kryty zásobníku zrna.

H114621—UN—06JAN17

Zavřít

- Stisknutím tlačítka zavřete kryty zásobníku zrna.

H114616—UN—06JAN17

Ukazatel průběhu

Zobrazuje průběh otevírání a zavírání krytů zásobníku zrna.

H114622—UN—06JAN17

Otevřít/zavřít

POZNÁMKA: Stisknutím některého akčního tlačítka můžete kdykoliv přerušit pohyb krytů zásobníku zrna. Obnovte skládání stisknutím požadovaného tlačítka.

H114627—UN—06JAN17

Zcela otevřeno

H114640—UN—06JAN17

Plně uzavřeno

- Stav skládání se zobrazí na obrazovce, jakmile je činnost dokončena.

H114615—UN—06JAN17

Blokování

POZNÁMKA: Systém se automaticky zablokuje 30 sekund po posledním stisknutí tlačítka.

POZNÁMKA: Zablokovaný stav brání v přístupu k ovládacím prvkům skládání, ale nezastaví pohyb zařízení, které se už pohybuje. Zablokovaný stav neblokuje fyzické ovládací prvky, které mohou být přiřazeny ovládání pohybu v aplikaci Nastavení ovládacích prvků.

PR79369,00003BC-16-03FEB21

Vynášecí šnekový dopravník

Aplikace nakládacího šnekového dopravníku umožňuje zvednout a spustit šnekový dopravník z kabiny.

Upravte na:

- Konfigurace stroje pro provoz na poli.
- Konfigurace stroje pro provoz na pozemních komunikacích.

Proces k úpravě:

H114612—UN—06JAN17

Chyba – neznámá poloha

POZNÁMKA: Pokud se vyskytne chyba Neznámá poloha nakládacího šnekového dopravníku, jednodotykové zvedání není k dispozici. Stisknutím a podržením tlačítek zvedněte nebo spusťte nakládací šnekový dopravník.

POZNÁMKA: Všechny pohyby řízené aplikací Sklápění můžete kdykoliv zastavit stisknutím spínače rychlého zastavení na multifunkční páce. Obnovte skládání stisknutím požadovaného tlačítka.

H114619—UN—06JAN17

Zablokovat/odblokovat

1. Zvolením odblokujete tlačítka zvedání a spouštění.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Zvolením požadovaného tlačítka zvednete nebo spustíte vynášecí šnekový dopravník.

H127641—UN—08OCT19

Zvedání

- Zvolte pro úplné zvednutí šnekového dopravníku.

H127642—UN—08OCT19

Dolní

- Zvolte pro úplné spuštění šnekového dopravníku.

H114616—UN—06JAN17

Ukazatel průběhu

Zobrazuje průběh zvedání či spouštění nakládacího šnekového dopravníku.

H127648—UN—08OCT19

Zvednutý/spuštěný

POZNÁMKA: Stiskem některého z akčních tlačítek můžete kdykoliv přerušit pohyb nakládacího šnekového dopravníku. Stiskem požadovaného tlačítka obnovíte zvedání nebo spouštění.

H127653—UN—08OCT19

Zcela zvednutý

H127654—UN—08OCT19

Zcela spuštěný

- Po dokončení úkonu se stav skládání zobrazí na obrazovce.

H114615—UN—06JAN17

Zablokovat/odblokovat

POZOR: Zablokovaný stav brání v přístupu k ovládacím prvkům skládání. Nezastaví však zařízení, která jsou již v pohybu. Zablokovaný stav neblokuje fyzické ovládací prvky, které mohou být přiřazeny k ovládání pohybu v aplikaci Nastavení ovládacích prvků.

POZNÁMKA: Systém se automaticky zablokuje 30 sekund po posledním stisknutí tlačítka.

mm95366,1655473881963-16-28JUN22

Skládání vyprazdňovacího šnekového dopravníku

Vyprazdňovací šnekový dopravník lze skládat a rozkládat podle potřeby.

Upravte na:

- Konfigurace stroje pro provoz na poli.
- Servis součástí stroje.
- Konfigurace stroje pro provoz na pozemních komunikacích nebo skladování.

Proces k úpravě:

H114612—UN—06JAN17

Chyba – neznámá poloha

POZNÁMKA: Pokud se vyskytne chyba Neznámá poloha sklápěcího vyprazdňovacího šnekového dopravníku, jednodotykové skládání není k dispozici. Stiskněte a podržte tlačítka skládání nebo rozkládání koncovky šnekového dopravníku.

POZNÁMKA: Všechny pohyby řízené aplikací Sklápění můžete kdykoliv zastavit stisknutím spínače rychlého zastavení na multifunkční páce. Obnovte skládání stisknutím požadovaného tlačítka.

H114619—UN—06JAN17

Zablokovat/odblokovat

1. Stisknutím odblokujte tlačítka sklápění a vyklápění.
2. Stisknutím požadovaného tlačítka složíte nebo rozložíte koncovku šnekového dopravníku.

H114637—UN—06JAN17

Rozkládání

- Stisknutím tlačítka rozložte koncovku šnekového dopravníku.

H114628—UN—06JAN17

Skládání

- Stisknutím tlačítka složte koncovku šnekového dopravníku.

H114616—UN—06JAN17

Ukazatel průběhu

Zobrazí se průběh vyklápění nebo sklápění koncovky šnekového dopravníku.

H114629—UN—06JAN17

Skládání/rozkládání

POZNÁMKA: Stisknutím některého akčního tlačítka můžete kdykoliv přerušit skládání koncovky šnekového dopravníku. Obnovte skládání stisknutím požadovaného tlačítka.

H128147—UN—16DEC19

Úplně rozložený

H128148—UN—16DEC19

Úplně složený

- Stav skládání se zobrazí na obrazovce, jakmile je činnost dokončena.

POZOR:

H114615—UN—06JAN17

Zablokováno

Zablokovaný stav brání v přístupu k ovládacím prvkům sklápění, ale nezastaví pohyb zařízení, které se už pohybuje. Zablokovaný stav neblokuje fyzické ovládací prvky, které mohou být přiřazeny k ovládání pohybu v aplikaci Nastavení ovládacích prvků.

POZNÁMKA: Systém se automaticky zablokuje 30 sekund po posledním stisknutí tlačítka.

mm95366,1656423709187-16-29JUN22

Přepravní poloha adaptéru

Aplikace pro přepravní polohu adaptéru umožňuje z kabiny připravit adaptér s výsuvným stolem k přepravě.

Upravte na:

- Nakonfigurujte žací vál pro přepravu přívěsu.
- Nakonfigurujte žací vál pro provoz na pozemních komunikacích.

Prvky upravené pro zapnutou přepravní polohu adaptéru:

- Žací lišta je zasunutá.
- Přiháněč je spuštěný dolů.
- Přiháněč je zasunutý do výsuvné žací lišty.

Proces k úpravě:

H114612—UN—06JAN17

Chyba – neznámá poloha

POZNÁMKA: Pokud se u přepravní polohy žacího válu vyskytne chyba Neznámá poloha, nebude jednodotykové automatické nastavení délky k dispozici. Stiskem a přidržením tlačítka zapněte přepravní polohu žacího válu.

Neznámá chyba polohy se zobrazí, pokud některý systém nedokáže dosáhnout hodnoty polohy, avšak tlačítko lze stále aktivovat. Neznámá chyba polohy zůstane přítomná i po přesunu systému do přepravy.

POZNÁMKA: Všechny pohyby řízené aplikací Sklápění můžete kdykoliv zastavit stisknutím spínače rychlého zastavení na multifunkční páce. Obnovte složení volbou tlačítka aktivace přepravy žacího válu.

H114619—UN—06JAN17

Zablokovat/odblokovat

1. Zvolením této možnosti odemknete tlačítko aktivace přepravní polohy adaptéru.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.

H131796—UN—03DEC20

Tlačítko aktivace přepravní polohy adaptéru

3. Výběrem a přidržením tlačítka aktivace přepravní polohy adaptéru zahájíte přesun adaptéru do přepravní polohy.

H114616—UN—06JAN17

Ukazatel průběhu

Zobrazuje postup přesunu žacího válu do přepravní polohy.

H131797—UN—03DEC20

Není v transportní poloze

H131798—UN—03DEC20

V transportní poloze

- Po dokončení úkonu se stav skládání zobrazí na obrazovce.

H114615—UN—06JAN17

Zablokovat/odblokovat

POZOR: Zablokovaný stav brání v přístupu k ovládacím prvkům skládání. Nezastaví však zařízení, která jsou již v pohybu. Zablokovaný stav také nebrání fyzickým ovládacím prvkům, které mohou být přiřazeny v aplikaci Nastavení ovládacích prvků, v ovládání pohybu, pokud je tento ovládací prvek stisknutý.

POZNÁMKA: Systém se automaticky zablokuje 30 sekund po posledním stisknutí tlačítka.

mm95366,1655381952485-16-29JUN22

Sklápění adaptéru pro sklizeň kukuřice (modely John Deere)

Ovládací prvky skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice umožňují skládat a rozkládat adaptér.

Upravte na:

- Konfigurace stroje pro provoz na poli.
- Servis součástí stroje.
- Odpojte adaptér pro sklizeň kukuřice od stroje.
- Zvětšení vzdálenosti na souvratích.
- Konfigurace stroje pro provoz na pozemních komunikacích.

POZOR: Dodržujte místní zákony a předpisy, které se týkají přepravy adaptéru na silnicích.

Proces k úpravě:

POZNÁMKA: Všechny pohyby řízené aplikací Sklápění můžete kdykoliv zastavit stisknutím spínače rychlého zastavení na multifunkční páce. Obnovte skládání stisknutím požadovaného tlačítka.

H114619—UN—06JAN17

Zablokovat/odblokovat

1. Stisknutím odblokujte tlačítka sklápění a vyklápění.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Stisknutím a přidržením požadovaného tlačítka složíte nebo rozložíte adaptér pro sklizeň kukuřice.

H114617—UN—06JAN17

Rozkládání

- Stisknutím a podržením tlačítka rozložíte adaptér pro sklizeň kukuřice.

H114618—UN—06JAN17

Skládání

- Stisknutím a podržením tlačítka složíte adaptér pro sklizeň kukuřice.

POZNÁMKA: Uvolněním akčního tlačítka můžete kdykoliv přerušit skládání. Obnovte skládání stisknutím a podržením požadovaného tlačítka.

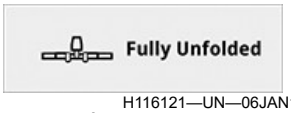
H114616—UN—06JAN17

Ukazatel průběhu

Zobrazí se průběh vyklápění nebo sklápění adaptéru pro sklizeň kukuřice.

H116122—UN—06JAN17

Částečně rozložený



H116121—UN—06JAN17

Úplně rozložený

H116123—UN—06JAN17

Částečně složený

H116124—UN—06JAN17

Úplně složený

- Skládací adaptér pro sklizeň kukuřice se snímači polohy zobrazuje aktuální stav skládání.

H114615—UN—06JAN17

Zablokovat/odblokovat

POZOR: Zablokovaný stav vám brání v přístupu k ovládacím prvkům skládání. Nezastaví však zařízení, která jsou již v pohybu. Zablokovaný stav neblokuje fyzické ovládací prvky, které mohou být přiřazeny v aplikaci Nastavení ovládacích prvků za účelem ovládání pohybu.

POZNÁMKA: Systém se automaticky zablokuje 30 sekund po posledním stisknutí tlačítka.

cz76372,1686849724953-16-16JUN23

Sklápění adaptéru pro sklizeň kukuřice (jiné modely než John Deere)

Ovládací prvky skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice umožňují skládat a rozkládat adaptér.

Upravte na:

- Konfigurace stroje pro provoz na poli.
- Servis součástí stroje.
- Odpojte adaptér pro sklizeň kukuřice od stroje.
- Zvětšení vzdálenosti na souvratích.
- Konfigurace stroje pro provoz na pozemních komunikacích.

POZOR: Dodržujte místní zákony a předpisy, které se týkají přepravy adaptéru na silnicích.

Proces k úpravě:

POZNÁMKA: Všechny pohyby řízené aplikací Sklápění můžete kdykoliv zastavit stisknutím spínače rychlého zastavení na multifunkční páce. Obnovte skládání stisknutím požadovaného tlačítka.

H114619—UN—06JAN17

Zablokovat/odblokovat

1. Stisknutím odblokujte tlačítka sklápění a vyklápění.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Stisknutím a přidržením požadovaného tlačítka složíte nebo rozložíte adaptér pro sklizeň kukuřice.

POZNÁMKA: Uvolněním akčního tlačítka můžete kdykoliv přerušit skládání. Obnovte skládání stisknutím a podržením požadovaného tlačítka.

H115022—UN—06JAN17

Rozkládání

- Stisknutím a podržením tlačítka rozložíte adaptér pro sklizeň kukuřice.

H115021—UN—06JAN17

Skládání

- Stisknutím a podržením tlačítka složíte adaptér pro sklizeň kukuřice.

H114615—UN—06JAN17

Zablokovat/odblokovat

POZOR: Zablokovaný stav vám brání v přístupu k ovládacím prvkům skládání. Nezastaví však zařízení, která jsou již v pohybu. Zablokovaný stav neblokuje fyzické ovládací prvky, které mohou být přiřazeny v aplikaci Nastavení ovládacích prvků za účelem ovládání pohybu.

POZNÁMKA: Systém se automaticky zablokuje 30 sekund po posledním stisknutí tlačítka.

cz76372,1686850293661-16-16JUN23

Manuální ovládání

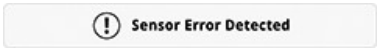
Manuální ovládání zobrazuje funkce podsystému, které jsou nefunkční nebo byly přepnuty do režimu manuálního ovládání.

POZNÁMKA: Nejsou zde uvedeny všechny subsystémy, pouze ty, které se potýkají nebo jsou postiženy závadami snímačů polohy.

Položky dostupné na stránce Manuální řízení:

V následující části jsou uvedeny příklady rámečků s upozorněním, které se mohou objevit v subsystémech, u kterých došlo k problému. Subsystémy, u kterých se problém nevyskytuje, budou stále zobrazeny, ale bez rámečků s upozorněním na chyby snímače nebo na potřebu kalibrace.

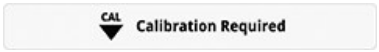
Kryty zásobníku zrna



H126208—UN—06JUN19

Byla zjištěna závada snímače

Fontánový šnekový dopravník



H126207—UN—06JUN19

Je nutná kalibrace

Sklápění vyprazd. šnekového dopravníku

H126207—UN—06JUN19

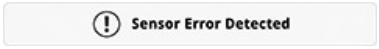
Je nutná kalibrace

Sklápěcí adaptér pro sklizeň kukuřice

H126208—UN—06JUN19

Byla zjištěna závada snímače

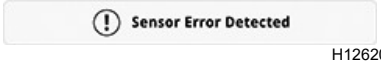
Přepravní poloha žacího válu



H126208—UN—06JUN19

Byla zjištěna závada snímače

Zavěšená pásová lišta



H126208—UN—06JUN19

Byla zjištěna závada snímače

mm95366,1655947635268-16-29JUN22

Aplikace Nastavení sklizně

Přístup k nastavení sklizně

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

H113668—UN—22OCT15

Nabídka

1. Nabídka

N119118—UN—23SEP16

Nastavení stroje

2. Karta Nastavení stroje

H113528—UN—27JAN17

Nastavení sklizně

3. Nastavení sklizně

Přístup k aplikaci prostřednictvím navigačního panelu:

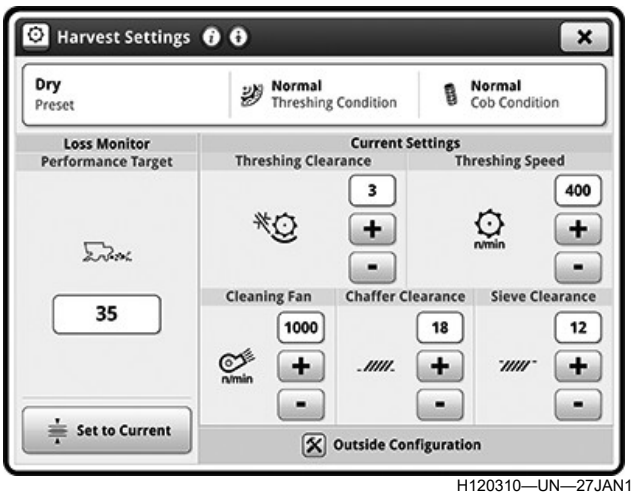
H116102—UN—27JAN17

Nastavení sklizně

Stiskněte tlačítko Nastavení sklizně na navigačním panelu pod displejem.

N0LMWLO,000035C-16-16JUL20

Hlavní stránka nastavení sklizně



H120310—UN—27JAN17

Nastavení sklizně

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Nastavení sklizně slouží k nastavení výkonu mlácení a čištění na minimální ztráty při sklizni na základě sklízené plodiny a podmínek plodiny.

Položky dostupné na hlavní stránce Nastavení sklizně:

H127985—UN—19NOV19

Načíst nastavení sklizně

Načíst nastavení sklizně – umožňuje provádět výchozí volby v Předvolbách, Podmínkách mlácení a Podmínkách slámy/klasů a pomáhá dosahovat vyšší čistoty a nižších ztrát zrna.

H119104—UN—30JAN17

Cíl výkonu

Cíl výkonu – umožňuje zvolit přijatelné ztráty zrna pro váš stroj.

H119125—UN—27JAN17

Nastavit na aktuální

Nastavit na aktuální – vyberte a nastavte sloupec celkové výšky na displeji VisionTrak™ podle aktuální úrovně ztrát. Po stisku se sloupec celkové ztráty výšky na displeji VisionTrak™ nastaví na střed sloupce.

U starších strojů volba nastavení na Aktuální také změní úroveň "přijatelná ztráta" v systému HarvestSmart™.

H113683—UN—27JAN17

Poloha mláticího koše

Poloha mláticího koše – umožňuje upravit polohu mláticího koše.

H113685—UN—27JAN17

Otáčky mláticího ústrojí

Rychlost mlácení – umožňuje upravit rychlost mlácení.

H113684—UN—27JAN17

Ventilátor čisticího ústrojí

Čisticí ventilátor – umožňuje upravit otáčky ventilátoru.

H116095—UN—27JAN17

Vnější konfigurace

Vnější konfigurace – ukazuje externí seřízení stroje, která musí být provedena před sklízením vybraného typu plodiny.

N118004—UN—22OCT15

Pokročilé nastavení

Pokročilá nastavení – umožňují přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

H113706—UN—27JAN17

Otvory úhrabečného síta

Vůle úhrabečného síta – umožňuje upravit otevření prvků úhrabečného síta.

H113693—UN—27JAN17

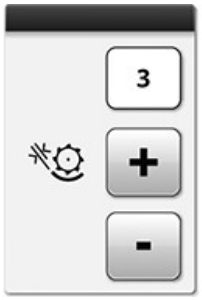
Otvory zrnového síta

Vůle síta – umožňuje upravit otevření prvků síta.

Moduly stránek provozu:

Moduly pro tuto aplikaci mohou být přidány na stránky provozu pomocí Správce rozvržení.

Příklad:



H116117—UN—30JAN17

výška

Poloha – umožňuje nastavit polohu mláticího koše.

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různé moduly.

PR79369,00003C3-16-08FEB21

Načíst nastavení sklizně

Načíst nastavení sklizně umožňuje provádět výchozí volby v Předvolbách, Podmínkách mlácení a Podmínkách slámy/klasů a pomáhá dosahovat vyšší čistoty a nižších ztrát zrna.

POZNÁMKA: Změna druhu plodiny v Pracovním nastavení rovněž vyvolá změny v nastavení sklizně. Další informace najdete v Vlivy změny plodiny.

HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company

Položky dostupné na stránce Načíst nastavení sklizně:

Předvolba – umožňuje zvolit výchozí hodnoty, předchozí předvolené hodnoty a nastavit předchozí předvolené hodnoty podle plodiny a podmínek.

Podmínky mlácení – umožňuje popsat podmínky mlácení, takže systém může pomoci stanovit správné nastavení stroje.

Podmínky slámy – umožňuje popsat podmínky slámy/klasu, takže systém může pomoci stanovit správné nastavení stroje.

Náhled nastavení – zobrazuje aktuální nastavení a tučně změny nastavení ve sloupci "Nový".

POZNÁMKA: Pokud systém provede jakékoliv automatizované nastavení, hodnoty se aktualizují a zobrazí se aktuální hodnoty.

H113683—UN—27JAN17

Poloha mláticího koše

Poloha mláticího koše

H113685—UN—27JAN17

Otáčky mláticího ústrojí

Rychlost mlácení

H113684—UN—27JAN17

Ventilátor čisticího ústrojí

Čisticí ventilátor

H113706—UN—27JAN17

Otvory úhrabečného síta

Vůle úhrabečného síta

H113693—UN—27JAN17

Otvory zrnového síta

Vůle síta

H116984—UN—27JAN17

Uložit předvolbu

Uložit předvolbu – umožňuje uložit změny provedení v Předvolbách, Podmínkách mlácení a Podmínkách slámy/klasů.

POZNÁMKA: Výkonu Auto Maintain lze snížit, pokud se nastavení liší od zvolené předvolby. Vytvořte novou předvolbu s aktuálními nastaveními pro dosažení nejlepšího výkonu.

N0LMWLO,000035E-16-16JUL20

Načíst nastavení sklizně | Předvolba

Předvolba umožňuje vybírat ze seznamu uložených konfigurací stroje pro danou plodinu.

Proveďte změny, když:

- Chcete vytvořit předvolbu, která postihuje podmínky sklizně a poskytuje požadovaný výkon a kvalitu zrna pro danou plodinu a podmínky sklizně.
- Chcete při práci s Auto Maintain vytvořit novou vlastní předvolbu a vaše nastavení se značně liší od aktuální předvolby.

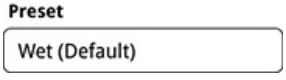
Proces k úpravě:

H127985—UN—19NOV19

Načíst nastavení sklizně

1. Zvolte otevřít.

POZNÁMKA: S výjimkou obilovin jsou všechny ostatní druhy plodin uvedeny v seznamu s výchozím nastavením na prvním místě, pak čisticí možnost a nakonec všechny vaše vytvořené předvolby v abecedním pořadí.



H118081—UN—27JAN17

Předvolba

2. Stisknutím otevřete Zvolit předvolbu.

H119178—UN—27JAN17

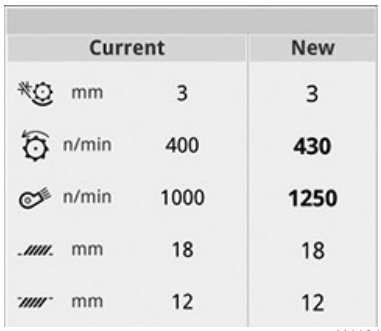
Zvolit předvolbu

3. Zvolte požadovanou předvolbu.

H116106—UN—27JAN17

OK

4. Stisknutím uložte předvolbu a vraťte se do Načíst nastavení sklizně.



H116110—UN—27JAN17

Aktuální / Nový

POZNÁMKA: Pokud zvolíte jinou předvolbu, aktualizuje se sloupec "Nový" v Náhledu nastavení a tučně se zobrazí změna nastavení.

Pokud se předvolby výchozích nastavení změnily, změní se hodnota ve sloupci "Nový" v Náhledu nastavení. Výchozí hodnoty zůstanou beze změny, pokud měníte předvolby v rámci druhu plodiny.

POZNÁMKA: Pokud je nová rychlost mlácení mimo aktuální rozsah hnacího ozubeného kola rotoru, může se zobrazit překryvné okno s výzvou ke změně převodového stupně.

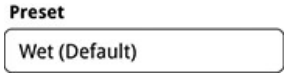
POZNÁMKA: Pokud ve vybrané předvolbě provedete úpravy, do názvu se přidá slovo (Modified – upraveno).

Postup k odstranění:

H127985—UN—19NOV19

Načíst nastavení sklizně

1. Stisknutím otevřete Předvolbu.



H118081—UN—27JAN17

Předvolba

2. Stisknutím otevřete Zvolit předvolbu.

H119178—UN—27JAN17

Zvolit předvolbu

3. Zvolte požadovanou předvolbu.

H116104—UN—27JAN17

Smazat

4. Stisknutím odstraňte Předvolbu.

POZNÁMKA: Můžete smazat vámi vytvořené předvolby. Po stisknutí tlačítka se zobrazí zpráva s dialogem pro potvrzení odstranění předvolby.

H116105—UN—27JAN17

Zrušit

5. Pokud vybranou předvolbu nechcete odstranit, stiskněte Zrušit.

H116106—UN—27JAN17

OK

POZNÁMKA: Před smazáním ručně zapište údaje. Pokud smažete předvolbu, odebere se z displeje a nelze ji obnovit.

6. Stisknutím odstraňte Předvolbu.

PR79369,00003C5-16-08FEB21

Načíst nastavení sklizně | Podmínky mlácení

Podmínky mlácení umožňují vybírat ze tří možností a zvolit nejlepší popis aktuálních podmínek mlácení.

Proveďte změny, když:

- Ve vzorku se vyskytuje nevymlácené zrno nebo zrno se slupkou. Nastavte hodnotu Obtížné.
- Při použití nastavení mlácení v doporučeném rozsahu pro danou plodinu vytváří uspokojivý vzorek. Nastavte hodnotu Normální.
- Zrno se odděluje od slupky nebo klasu ještě před vstupem do mláticí části. Nastavte hodnotu Snadné.

POZNÁMKA: V případě malých obilnin lze promnutím klasu mezi prsty dobře zjistit, jak snadno půjde zrno vymlátit. Promněte klas mezi prsty, dokud se veškerá zrna neuvolní ze slupky:

Snadné *– postačují přibližně 4 promnutí klasu.*

Normální *– postačí okolo 8 promnutí klasu.*

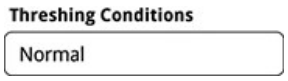
Obtížné *– je zapotřebí kolem 15 promnutí klasu.*

Proces k úpravě:

H127985—UN—19NOV19

Načíst nastavení sklizně

1. Zvolte otevřít.



H118083—UN—27JAN17

Podmínky mlácení

2. Zvolte pole seznamu Podmínky mlácení a otevřete seznam podmínek mlácení.
3. Zvolte požadované Podmínky mlácení.
   - **Obtížný** – zvýšená agresivita mlácení k omezení nevymláceného zrna.
   - **Normální** – běžné nastavení pro řádné podmínky sklizně.
   - **Snadný** – snížená agresivita mlácení ke snížení spotřeby energie a omezení poškození zrna.

H116105—UN—27JAN17

Zrušit

4. Pokud nechcete provést změny, stiskněte Zrušit.

H116106—UN—27JAN17

OK

5. Zvolte uložení Podmínek mlácení.

POZNÁMKA: Jakmile zvolíte předvolbu, systém začne upravovat nastavení.

H116113—UN—27JAN17

Zavřít

6. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,00003C6-16-08FEB21

Načíst nastavení sklizně | Podmínky slámy

Podmínky slámy umožňují vybírat ze tří možností a zvolit nejlepší popis aktuálních podmínek slámy.

Proveďte změny, když:

- Sklízíte tuhou, mokrou slámu, zelené stonky nebo velké množství jiného materiálu než zrna. Nastavte hodnotu Obtížné.
- Zpracovává se běžný materiál pro aktuální plodinu. Nastavte hodnotu Normální.
- Sklízíte velmi suchou slámu nebo stonky, které se snadno lámou a vytváří nežádoucí vzorek. Nastavte hodnotu Křehké.

POZNÁMKA: Uchopte hrst stébel stojící slámy do dlaně a zakruťte s nimi. Zkroucením hrsti stébel slámy lze dobře zjistit, v jakém je stavu.

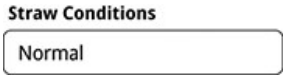
- **Obtížné** – stébla slámy se nezlomí ani po zkroucení více než 10krát po sobě.
- **Normální** – stébla slámy se po několikerém zkroucení zlomí.
- **Křehké** – stébla slámy se snadno zlomí, jakmile s nimi začneme kroutit.

Proces k úpravě:

H127985—UN—19NOV19

Načíst nastavení sklizně

1. Zvolte otevřít.



H118086—UN—27JAN17

Podmínky slámy

2. Zvolte pole seznamu Podmínky slámy.
3. Zvolte požadované Podmínky slámy.
   - **Obtížný** – zlepšuje průchod materiálu v případě tvrdé nebo mokré slámy.
   - **Normální** – běžné nastavení pro řádné podmínky sklizně.
   - **Křehký** – snižuje míru poškození slámy pro omezení zatížení sítové skříně.

H116105—UN—27JAN17

Zrušit

4. Pokud předvolbu nechcete změnit Modifikátory předvoleb, stiskněte Zrušit.

H116106—UN—27JAN17

OK

5. Stiskněte a uložte Podmínky slámy.

POZNÁMKA: Jakmile zvolíte předvolbu, systém začne upravovat nastavení.

H116113—UN—27JAN17

Zavřít

6. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,00003C7-16-08FEB21

Načíst nastavení sklizně | Uložit předvolbu

Uložit předvolbu umožňuje vytvořit novou předvolbu nebo aktualizovat poslední použitou předvolbu.

Položky přístupné na stránce Uložit předvolbu:

Výchozí předvolba – umožňuje změnit výchozí předvolby a uložit je jako vlastní uživatelské předvolby.

Uživatelská předvolba – umožňuje aktualizovat stávající uživatelskou předvolbu nebo vytvořit novou.

SS43267,0000967-16-26JAN17

Načíst nastavení sklizně | Uložit předvolbu | Výchozí tovární nastavení

Výchozí předvolby jsou nastavení uložená z výroby pro každou kombinaci Podmínek mlácení a Kvality slámy/klasu pro danou plodinu. Tyto výchozí hodnoty můžete upravovat a ukládat pod novým názvem na základě podmínek sklizně.

Proveďte změny, když:

Chcete vytvořit vlastní předvolbu, která postihuje podmínky sklizně a poskytuje požadovaný výkon a kvalitu zrna pro danou plodinu a podmínky sklizně.

Proces k úpravě:

H127985—UN—19NOV19

Načíst nastavení sklizně

1. Vyberte a přejděte na stranu Načíst nastavení sklizně.

H116984—UN—27JAN17

Uložit předvolbu

2. Stisknutím uložte předvolbu pod novým názvem.
3. Na klávesnici zadejte název uživatelsky upraveného nastavení.

H116105—UN—27JAN17

Zrušit

4. Pokud předvolbu nechcete uložit, stiskněte Zrušit.

H116107—UN—27JAN17

OK

5. Stisknutím uložte předvolbu.

PR79369,00003C8-16-08FEB21

Načíst nastavení sklizně | Uložit předvolbu | Uživatelská předvolba

Uživatelské předvolby jsou definované obsluhou na základě podmínek sklizně. Můžete je upravovat podle změny podmínek plodiny nebo výkonu stroje.

Proveďte změny, když:

- Sklizeň různých odrůd určité plodiny.
- Sklizeň v různých obdobích dne (ráno, večer, odpoledne).
- Sklizeň zrna s různou vlhkostí (vlhká plodina versus suchá plodina).
- Provoz s aktivovanou funkcí Auto Maintain.

Proces k úpravě:

H127985—UN—19NOV19

Načíst nastavení sklizně

1. Vyberte a přejděte na stranu Načíst nastavení sklizně.

H116984—UN—27JAN17

Uložit předvolbu

2. Stisknutím uložte předvolbu a aktivujte klávesnici.
3. Zvolte možnost a uložte aktuální Nastavení sklizně.

Vytvořit novou předvolbu

H116289—UN—27JAN17

Výběr

Zadejte nový název předvolby

Aktualizovat poslední použitou předvolbu

H116289—UN—27JAN17

Výběr

"Kukuřice"

H116105—UN—27JAN17

Zrušit

4. Pokud předvolbu nechcete uložit, stiskněte Zrušit.

H116107—UN—27JAN17

OK

5. Stisknutím uložte předvolbu.

PR79369,00003C9-16-08FEB21

Načíst nastavení sklizně | Vlivy změny plodiny

Změna typu plodiny v Pracovním nastavení rovněž vyvolá změny Načíst nastavení sklizně.

H116105—UN—27JAN17

Zrušit

Pokud na stránce Načíst nastavení sklizně vyberete Zrušit a současně měníte typ plodiny v Pracovním nastavení, nebude sklízecí mlátička nastavena.

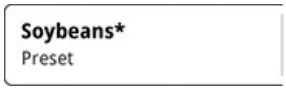
POZNÁMKA: Příznak "Předvolba" zobrazená na hlavní stránce Nastavení sklizně ukazuje "- -", dokud nenačtete novou předvolbu.

H116106—UN—27JAN17

OK

Stisknutím tlačítka OK se Načtení nastavení sklizně změní na základě zvolené plodiny.

- Pokud jste tento druh plodiny nikdy nepoužili, nastaví se výchozí tovární nastavení.
- Pokud bylo předvoleno poslední použité nastavení, byla zvolena předvolba, byly zvoleny poslední použité podmínky mlácení a slámy a jsou nastavená poslední použitá individuální nastavení (přizpůsobení předvolby a nastavených podmínek).



H119175—UN—27JAN17

Předvolba

- Pokud poslední použitá nastavení byla uživatelsky upravena, Předvolba ukazuje {PresetName}* a jsou nastavená poslední použitá nastavení.

POZNÁMKA: Pokud je nová hodnota pro rychlost mlácení mimo aktuální rozsah hnacího ozubeného kola rotoru, může se zobrazit překryvné okno s výzvou ke změně převodového stupně.

POZNÁMKA: Několik funkcí sklízení je ovlivněno zvolenou předvolbou druhu plodiny. Je důležité změnit předvolbu tak, aby odpovídala sklízené plodině.

N0LMWLO,0000363-16-16JUL20

Aktuální nastavení | Poloha mláticího koše

Poloha mláticího koše umožňuje upravit polohu mláticího koše pro různé plodiny a podmínky.

POZNÁMKA: Postup nastavení polohy mláticího koše najdete v oddíle Nastavení plodiny v návodu k obsluze.

Upravte na:

Zvětšete vzdálenost mláticího koše, když:

- Chcete zlepšit kvalitu slámy, prodloužit slámu a dosáhnout menšího lámání materiálu.
- Chcete zvýšit kvalitu zrna, omezit praskání a poškození zrna.
- Chcete snížit spotřebu energie a usnadnit mlácení zrna.
- Chcete zlepšit čistotu vzorku a snížit zatížení sítové skříně plevami.

Zmenšete vzdálenost mláticího koše, když:

- Chcete omezit ztráty v separátoru, jako je množství neoloupaného zrna nebo zrna v klasech za strojem.
- Potřebujete zvýšit kvalitu vzorku v zásobníku zrna; snížit podíl zrna s plevami nebo podíl neotevřených lusků.

Seřizovací stavy – v závislosti na volitelných možnostech strojů a změně aktuálních nastavení se mohou zobrazit různé seřizovací stavy.

Proces k úpravě:

H113683—UN—27JAN17

Poloha mláticího koše

1. Vyberte nastavení polohy mláticího koše.

H113698—UN—30JAN17

Seřízení

2. Stisknutím tlačítka plus (+) zvyšte nebo stisknutím tlačítka minus (–) snižte vzdálenost mláticího koše, nebo vyberte vstupní pole a použijte seřizovací kolečko opěrky ruky k nastavení požadované vzdálenosti.

H116282—UN—27JAN17

Vstupní pole

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

- Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
- Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje nemusí být dosaženy některé hodnoty.

POZNÁMKA: Maximální hodnota nemusí být dostupná, pokud jsou namontované prvky kompaktního balíku.

Minimální: 0

Maximální: 40

Přírůstek: 1

H116113—UN—27JAN17

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,00003CA-16-08FEB21

Aktuální nastavení | Rychlost mlácení

Rychlost mlácení umožňuje upravit rychlost mlácení pro různé plodiny a podmínky.

POZNÁMKA: Postup nastavení rychlosti mlácení najdete v oddíle Nastavení plodiny v návodu k obsluze. Pokud je plodina nedostatečně vymlácená, nejprve se pokuste vyřešit problém snížením polohy mláticího koše, než přistoupíte k seřizování rychlosti mlácení. Pokud dochází k poškození plodiny nebo slámy, zkuste nejprve snížit rychlost mlácení a vyřešit tak problém dříve, než přistoupíte k seřizování polohy mláticího koše.

Upravte na:

Zvyšte rychlost mlácení, když chcete:

- Odstranit zrno z ostatního materiálu plodiny, než opustí separační ústrojí.
- Zlepšit tok materiálu.
- Dosáhnout větší kapacity v náročných materiálových podmínkách.
- Zlepšit zpracování tuhých stonků.
- Omezit nebezpečí ucpání kvůli odebírání velkého množství materiálu.

Snižte rychlost mlácení, když chcete:

- Snížit spotřebu energie. Omezte rychlost mlácení v lehkých podmínkách mlácení zrna, aby se zvýšila efektivita.
- Zlepšit kvalitu vzorku zrna. Omezte množství plev a cizího materiálu v sítové skříni snížením rychlosti mlácení.
- Omezit poškození zrna. K lámání a rozštípnutí zrna může docházet, když je rychlost mlácení příliš vysoká, přestože poloha mláticího koše je nastavená správně.

Seřizovací stavy – v závislosti na volitelných možnostech strojů a změně aktuálních nastavení se mohou zobrazit různé seřizovací stavy.

POZNÁMKA: S rostoucí teplotou oleje může dojít k nárůstu otáček mláticího bubnu o cca 30 ot/min za 4 hodiny. Podle potřeby upravte otáčky.

Proces k úpravě:

1. Zapojte separační ústrojí a spusťte motor vysokými volnoběžnými otáčkami.

H113685—UN—27JAN17

Otáčky mláticího ústrojí

2. Vyberte a upravte rychlost mlácení.

H116279—UN—30JAN17

Seřízení

3. Stisknutím tlačítka plus (+) zvyšte nebo stisknutím tlačítka minus (–) snižte otáčky, nebo vyberte vstupní pole a použijte seřizovací kolečko opěrky ruky k nastavení požadovaných otáček.

H118087—UN—27JAN17

Vstupní pole

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

- Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
- Otáčením ovladače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

POZNÁMKA: Některé hodnoty mohou být mimo aktuální rozsah hnacích ozubených kol rotoru. Informace o změně nastavení převodovky tak, aby odpovídala zvolené rychlosti, najdete v návodu k obsluze.

POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje nemusí být dosaženy některé hodnoty.

Minimální: 200 ot/min

Maximální: 1000 ot/min

Přírůstek: 10 ot/min

H116113—UN—27JAN17

Zavřít

4. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

cz76372,1687184048253-16-19JUN23

Aktuální nastavení | Čisticí ventilátor

Otáčky čisticího ventilátoru umožňují upravit otáčky ventilátoru a zlepšit tak čistotu zrna a omezit jeho ztráty.

POZNÁMKA: Postup nastavení otáček ventilátoru najdete v oddíle Nastavení plodiny v návodu k obsluze.

Upravte na:

Zvyšte otáčky ventilátoru, když:

- Chcete zvýšit kvalitu vzorku. Odfouknutí sníží množství plev nebo lehkého materiálu (jiného než zrno) v zásobníku zrna.
- Omezte ztráty v sítové skříni v důsledku nedostatečného větrání; lehčí zrna mohou uvíznout v plevách.

Snižte otáčky ventilátoru za účelem:

- Chcete snížit ztráty sítové skříně. Když jsou otáčky čisticího ventilátoru vysoké, menší a lehčí zrno může být odneseno ze sítové skříně.

Seřizovací stavy – v závislosti na volitelných možnostech strojů a změně aktuálních nastavení se mohou zobrazit různé seřizovací stavy.

Proces k úpravě:

1. Zapojte separační ústrojí a spusťte motor vysokými volnoběžnými otáčkami.

H113684—UN—27JAN17

Rychlost čisticího ventilátoru

2. Vyberte a nastavte otáčky čisticího ventilátoru.

H116982—UN—30JAN17

Seřízení

3. Stisknutím tlačítka plus (+) zvyšte nebo stisknutím tlačítka minus (–) snižte otáčky, nebo vyberte vstupní pole a použijte seřizovací kolečko opěrky ruky k nastavení požadovaných otáček.

H118088—UN—27JAN17
Vstupní pole

H115034—UN—28MAR16
Seřizovací kolečko loketní opěrky

- Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
- Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

POZNÁMKA: Minimální a maximální hodnoty se mohou změnit, pokud je stroj vybavený zpomalovací sadou čisticího ventilátoru.

Minimální: 620 ot/min

Maximální: 1350 ot/min

Přírůstek: 10 ot/min

H116113—UN—27JAN17
Zavřít

4. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,00003CC-16-08FEB21

Aktuální nastavení | Vůle úhrabečného síta

Vůle úhrabečného síta umožňuje upravit otevření prvků úhrabečného síta, aby se zlepšila čistota zrna a snížily se ztráty sítové skříně pro různé plodiny a podmínky.

POZNÁMKA: Postup nastavení vůle úhrabečného síta najdete v oddíle Nastavení plodiny v návodu k obsluze.

Upravte na:

Zvyšte vůli úhrabečného síta, když:

- Chcete snížit ztráty sítové skříně. Umožňuje zrnu propadat dříve a opustit tak sítovou skříň.
- Umožňuje zrnu propadnout dříve, než je odneseno do omlatu.

POZNÁMKA: Otevřením úhrabečného síta se také sníží tlak v sítové skříni. Výrazná seřízení mohou vyžadovat opětovné seřízení otáček ventilátoru.

Snižte vůli úhrabečného síta, když:

- Chcete zvýšit kvalitu vzorku. Sníží množství velkého cizího materiálu v zásobníku zrna.
- Chcete snížit velké množství omlatu, pokud neobsahuje volné zrno.

Seřizovací stavy – v závislosti na volitelných možnostech strojů a změně aktuálních nastavení se mohou zobrazit různé seřizovací stavy.

Proces k úpravě:

H113706—UN—27JAN17
Otvory úhrabečného síta

1. Vyberte nastavení vůle úhrabečného síta.

H116993—UN—30JAN17
Seřízení

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (–) pro snížení požadované vůle úhrabečného síta.

H118089—UN—27JAN17
Vstupní pole

H115034—UN—28MAR16
Seřizovací kolečko loketní opěrky

- Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
- Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje nemusí být dosaženy některé hodnoty.

Univerzální účel:

Minimální: 0

Maximální: 22

Přírůstek: 1

Prodloužený ozub:

Minimální: 0

Maximální: 30

Přírůstek: 1

H116113—UN—27JAN17

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,00003CD-16-08FEB21

Aktuální nastavení | Vůle zrnového síta

Vůle zrnového síta umožňuje upravit otevření prvků zrnového síta, aby se zlepšila čistota zrna a možnost řízení objemu omlatu pro různé plodiny a podmínky.

POZNÁMKA: Postup nastavení vůle zrnového síta najdete v oddíle Nastavení plodiny v návodu k obsluze.

Upravte na:

Zvýšte vůli zrnového síta, když:

- Chcete snížit množství volného zrna v omlatu, což umožňuje zrnu více propadat a čistit zrno dříve, než je odneseno do omlatu.
- Chcete zvýšit průtok vzduchu čisticím ventilátorem. Zvýšení vůle zrnového síta umožňuje zvýšit průtok vzduchu z čisticího ventilátoru úhrabečným sítem.

POZNÁMKA: Otevřením síta se také sníží tlak v sítové skříni. Výrazná seřízení mohou vyžadovat opětovné seřízení otáček ventilátoru.

Snižte vůli zrnového síta, když:

- Chcete zvýšit kvalitu vzorku. Sníží množství cizího materiálu v zásobníku zrna.

POZNÁMKA: Pro nalezení optimálního nastavení za účelem dosažení malého množství omlatu, vysoké kapacity a čistoty zásobníku zrna zvyšujte vůli/polohu síta, dokud neuvidíte znečištěný zásobník zrna. Poté snižujte vůli/polohu síta, dokud nečistoty nezmizí.

Seřizovací stavy – v závislosti na volitelných možnostech strojů a změně aktuálních nastavení se mohou zobrazit různé seřizovací stavy.

Proces k úpravě:

H113693—UN—27JAN17

Otvory zrnového síta

1. Vyberte nastavení vůle zrnového síta.

H116994—UN—30JAN17

Seřízení

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (–) pro snížení požadované vůle zrnového síta.

H118090—UN—27JAN17

Vstupní pole

- Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

- Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje nemusí být dosaženy některé hodnoty.

Univerzální účel:

Minimální: 0

Maximální: 22

Přírůstek: 1

Prodloužený ozub:

Minimální: 0

Maximální: 30

Přírůstek: 1

H116113—UN—27JAN17

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,00003CE-16-08FEB21

Aktuální nastavení | Vnější konfigurace

Vnější konfigurace ukazuje externí seřízení stroje, která musí být provedena před sklízením vybraného typu plodiny.

POZNÁMKA: Více informací najdete v návodu k obsluze stroje.

Proces k úpravě:

POZOR: Než začnete provádět změny, vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

H116095—UN—27JAN17

Vnější konfigurace

1. Stisknutím přejděte na vnější konfiguraci.
2. Vyberte požadovanou vnější konfiguraci a získejte další informace o nastavení stroje.
   - Otáčky řezačky
   - Odváděcí clona plodiny
   - Typ mláticího koše
   - Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí
   - Aktivní omlat domlacovače (pokud je součástí výbavy)
   - Otáčky urychlovacího vkládacího bubnu
   - Poloha válce šikmého dopravníku (pokud je nastavitelný)
   - Řetězové kolo vkládacího řetězu šikmého dopravníku

H116113—UN—27JAN17

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

mm95366,1655475443093-16-28JUN22

Aktuální nastavení | Seřizovací stavy

Seřizovací stavy ukazují, jak reaguje nastavení systému, když provedete změny na stroji.

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Obsluhou provedené změny:

POZNÁMKA: Pracovník obsluhy provádí změny pomocí displeje nebo seřizovacího kolečka v opěrce ruky.

H116277—UN—27JAN17

Ukazatel průběhu

Obsluhou provedené změny, ukazatel průběhu.

H118102—UN—27JAN17

Vstupní pole

Vstupní pole požadované hodnoty zadávané pracovníkem obsluhy.

H118101—UN—27JAN17

Hodnota výkonu

Hodnota zobrazená pod symbolem nastavení představuje skutečnou hodnotu výkonu.

POZNÁMKA: Skutečná hodnota představuje systém, který se nachází pod symbolem, bliká, dokud skutečná hodnota neodpovídá nové požadované hodnotě. Jakmile hodnota dosáhne nové požadované hodnoty, zobrazuje se ještě 1 sekundu. Pak hodnota a ukazatel průběhu zmizí z obrazovky.

Změny systému Combine Advisor™ a změny vyvolané systémem Active Terrain Adjustment™:

POZNÁMKA: Zatímco se aplikují změny systému Auto Maintain nebo Active Terrain Adjustment™, můžete kdykoliv provést ruční úpravy.

POZNÁMKA: Většina úprav provedená systémy Combine Advisor™ jsou odchylky, což znamená, že nastavení se dočasně upraví a vrátí se zpět na původní hodnotu, pokud systém odchylku odebere.

H116278—UN—27JAN17

Ukazatel průběhu

Ukazatel průběhu změn vyvolaný systémy Auto Maintain a Active Terrain Adjustment™.

H118094—UN—27JAN17

Vstupní pole

Vstupní pole požadované hodnoty vyvolané systémy Auto Maintain a Active Terrain Adjustment™.

H116277—UN—27JAN17

Ukazatel průběhu

Ukazatel průběhu obsluhou provedených změn.

H118107—UN—27JAN17

Vstupní pole

Vstupní pole požadované hodnoty zadávané pracovníkem obsluhy.

H118101—UN—27JAN17

Hodnota výkonu

Hodnota zobrazená pod symbolem nastavení představuje skutečnou hodnotu výkonu.

POZNÁMKA: Skutečná hodnota představuje systém, který se nachází pod symbolem, bliká, dokud skutečná hodnota neodpovídá nové požadované hodnotě. Jakmile hodnota dosáhne nové požadované hodnoty, zobrazuje se ještě 1 sekundu. Pak hodnota a ukazatel průběhu zmizí z obrazovky.

POZNÁMKA: Vstupní pole zůstává modré s nápisem AUTO, což značí, že systém udržuje odchylku. Když systém odchylku odebere, hodnota výkonu se vrátí na původní hodnotu před provedením odchylky.

PR79369,00003D0-16-08FEB21

Pokročilé nastavení

Pokročilé nastavení umožňuje přístup k dalším úpravám a méně obvyklým nastavením.

Položky dostupné na stránce Pokročilé nastavení:

H116272—UN—27JAN17

Rozlišení separačního ústrojí

Rozlišení separačního ústrojí – umožňuje upravit počet sloupců indikátoru ztrát v separačním ústrojí zobrazených na displeji VisionTrak™ na rohovém sloupku (nezávisle na počtu středových sloupců).

H116272—UN—27JAN17

Rozlišení sítové skříně

Rozlišení sítové skříně – umožňuje upravit počet sloupců indikátoru ztrát v sítové skříni zobrazených na displeji VisionTrak™ na rohovém sloupku (nezávisle na počtu středových sloupců).

H116669—UN—30JAN17

Poklepový test snímače ztráty

Test poklepu snímače ztrát – umožňuje ověřit, zda různé snímače monitorovacího systému ztráty zrna fungují normálně a detekují špičkové ztráty. Stisknutím otevřete poklepový test snímače monitorovacího systému ztráty zrna.

POZNÁMKA: K poklepovému testu snímače monitorovacího systému ztráty zrna se lze také dostat přes aplikaci Kalibrace a postupy.

PR79369,00003D1-16-08FEB21

Pokročilé nastavení | Rozlišení separačního ústrojí

Rozlišení separačního ústrojí umožňuje upravit počet

VisionTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.

sloupců indikátoru ztrát v separačním ústrojí zobrazených na displeji VisionTrak™ na rohovém sloupku.

Před úpravou:

H119125—UN—27JAN17

Nastavit na aktuální

1. Sklízejte se strojem a stiskněte tlačítko Nastavit na aktuální.
2. Vypněte stroj (postup viz návod k obsluze).
3. Zkontrolujte ztráty zrna v separačním ústrojí.

POZNÁMKA: Pokud se vyskytují ztráty, stanovte, jestli jsou ztráty přijatelné vůči počtu sloupců zobrazených na displeji VisionTrak™.

Proveďte změny, když:

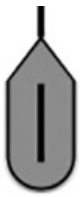
- Displej VisionTrak™ nezobrazuje preferovaný objem ztrát zrna v separátoru.
- Zvýšení rozlišení separačního ústrojí zvyšuje důraz na ztráty zrna z mláticí a separační části.
- Snížení rozlišení separačního ústrojí zmenšuje důraz na ztráty zrna z mláticí a separační části.

Proces k úpravě:

N118004—UN—22OCT15

Pokročilé nastavení

1. Stiskněte tlačítko Pokročilé nastavení.



H118553—UN—27JAN17

Posuvná lišta

POZNÁMKA: Posuvná lišta zobrazuje aktuální rozlišení.

H116272—UN—27JAN17

Rozlišení separačního ústrojí

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (-) pro snížení rozlišení separačního ústrojí.

   Minimální: -5

   Maximální: 5

   Výchozí nastavení: 0

   Přírůstek: 1

H116113—UN—27JAN17

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,00003D2-16-08FEB21

Pokročilá nastavení | Rozlišení sítové skříně

Rozlišení sítové skříně umožňuje upravit počet sloupců indikátoru ztrát v sítové skříni zobrazených na displeji VisionTrak™ na rohovém sloupku.

Před úpravou:

H119125—UN—27JAN17

Nastavit na aktuální

1. Sklízejte se strojem a stiskněte tlačítko Nastavit na aktuální.
2. Vypněte stroj (postup viz návod k obsluze).
3. Zkontrolujte ztráty zrna v sítové skříni.

POZNÁMKA: Pokud se vyskytují ztráty, stanovte, jestli jsou ztráty přijatelné vůči počtu sloupců zobrazených na displeji VisionTrak™.

Proveďte změny, když:

- Displej VisionTrak™ nezobrazuje preferovaný objem ztrát zrna v sítové skříni.
- Zvýšení rozlišení sítové skříně zvyšuje důraz na ztráty zrna z oblasti sítové skříně.
- Snížení rozlišení sítové skříně zmenšuje důraz na ztráty zrna z oblasti sítové skříně.

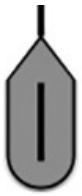
Proces k úpravě:

N118004—UN—22OCT15

Pokročilé nastavení

VisionTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.

1. Stiskněte tlačítko Pokročilé nastavení.



H118553—UN—27JAN17

Posuvná lišta

POZNÁMKA: Posuvná lišta zobrazuje aktuální rozlišení.

H116272—UN—27JAN17

Rozlišení sítové skříně

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (–) pro snížení rozlišení sítové skříně.

   Minimální: -5

   Maximální: 5

   Výchozí nastavení: 0

   Přírůstek: 1

H116113—UN—27JAN17

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,00003D3-16-08FEB21

Cíl výkonu

Cíl výkonu vám umožňuje nastavit počet sloupců indikátoru ztrát na patkách, ztrát v separátoru a indikátoru celkových ztrát, které jsou zobrazeny na displeji VisionTrak™ na rohovém sloupku, na úroveň představující ztráty zrna vystupujícího ze stroje.

Proveďte změny, když:

- Změnit druh plodiny.
- Podmínky sklizně se mění (vlhká plodina versus suchá plodina, vysoká vlhkost versus nízká vlhkost, odrůda A versus odrůda B nebo velké kolísání velikosti zrna nebo výnosů).

POZNÁMKA: Není nutné nastavovat nový cíl, pokud používáte aktuální cíl výkonu pro tento druh plodiny a podmínky sklizně.

Proces k úpravě:

POZNÁMKA: Plodiny s větším zrnem, jako je kukuřice nebo sójové boby, obecně mají menší číselnou kalibrační hodnotu než plodiny s menším zrnem, jako je pšenice nebo řepka jarní.

POZNÁMKA: Pokud vyberete nižší kalibrační hodnotu, na displeji se zobrazí více čárek pro stejnou přijatelnou ztrátu zrna.

Automatic (Automaticky):

POZNÁMKA: Pracujte se strojem při požadovaném výkonu a zvolte Nastavit na aktuální. Tím se aktuální provozní charakteristika uloží do paměti a indikátor celkových ztrát se nastaví do střední polohy.

POZNÁMKA: Kliknutím na možnost Nastavit cíl výkonu v systému Combine Advisor™ se také provede Automatický cíl pro ztráty zrna.

H119125—UN—27JAN17

Nastavit na aktuální

Výběrem možnosti Nastavit na aktuální nastavíte sloupec celkové výšky ztráty displeje VisionTrak™ na střed sloupce.

Manuální:

H119105—UN—27JAN17

Zadávací pole

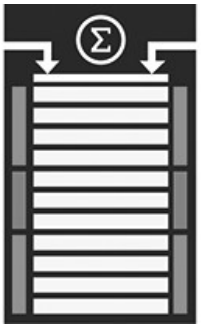
Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a ručně zadejte požadovanou hodnotu.

Minimální: 1

Maximální: 99

Přírůstek: 1

POZNÁMKA: Doporučuje se automatické nastavení. Ruční nastavení by se mělo používat pouze tehdy, pokud automatické nastavení neposkytuje požadované výsledky.



H117836—UN—22DEC16

Indikátor celkových ztrát

POZNÁMKA: Sloupkový diagram indikátoru celkových ztrát nyní poskytuje vizuální vodítko. Můžete pravidelně sledovat displej na rohovém sloupku, abyste zjistili, zda došlo k nárůstu nebo poklesu celkových ztrát.

Pokud se sloupcový graf indikátoru celkových ztrát nachází nad nebo pod zelenou oblastí a ztráty jsou přijatelné, systém monitorování ztráty zrna je buď nesprávně nastavený, nebo strojem protéká větší množství materiálu na rozdíl od doby, kdy byl systém monitorování ztráty zrna naposledy kalibrován. Vyšší průtok materiálu strojem může být způsoben zvýšenou pojezdovou rychlostí nebo vyšším výnosem plodiny.

Pokud sklízecí mlátička vjede do oblasti s polehlým porostem, střední sloupec se vychýlí nahoru (asi na 15 až 20 sekund) a potom se vrátí zpět na původní hodnotu. Pokud k tomu dojde, ignorujte tyto výchylky.

PR79369,00003D4-16-08FEB21

Aplikace motoru

Přístup k motoru

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

H113668—UN—22OCT15

Nabídka

1. Nabídka

N119118—UN—23SEP16

Nastavení stroje

2. Karta Nastavení stroje

H113552—UN—09MAR16

Motor

3. Motor

Přístup k aplikaci prostřednictvím navigačního panelu:

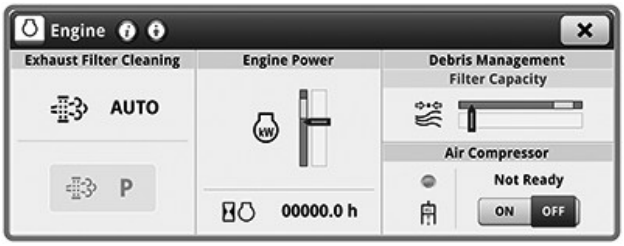
H113709—UN—04JAN17

Tlačítko aplikace motoru

Stiskněte tlačítko Motor na navigačním panelu pod displejem.

PR79369,00003D6-16-09FEB21

Hlavní stránka motoru



H133251—UN—02MAR21

Motor

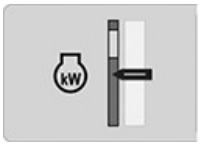
POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Aplikace Motor se používá k přístupu a nastavení motoru.

Položky dostupné na hlavní stránce Motor:

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.



H113549—UN—04JAN17

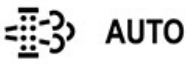
Výkon motoru

Výkon motoru – využívaný výkon motoru.

H115017—UN—04JAN17

Počet hodin provozu motoru

Počet hodin provozu motoru– souhrn počtu hodin provozu motoru.



H113829—UN—04JAN17

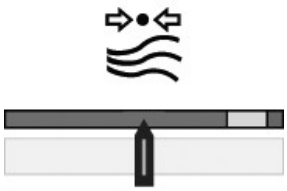
Automatické čištění výfukového filtru

Automatické čištění filtru výfuku – automatický proces čištění filtru výfuku prováděný podle potřeby během normálního provozu.

H113830—UN—04JAN17

Čištění filtru při zaparkování

Čištění filtru výfuku při zaparkování – proces, který umožňuje systému podle potřeby dodatečně vyčistit filtr výfuku.



H126195—UN—24APR19

Řízení zplodin

Kapacita filtru řízení zplodin – indikátor využité a zbývající kapacity filtru.

H118112—UN—04JAN17

Vzduchový kompresor

Kompresor vzduchové soustavy – přepínací tlačítko aktivace nebo deaktivace kompresoru vzduchové soustavy.

Moduly stran provozu:

Moduly pro tuto aplikaci mohou být přidány na stránky provozu pomocí Správce rozvržení.

Příklad:

H115023—UN—04JAN17

Výkon motoru

Výkon motoru – zobrazuje provozní hodiny motoru a jeho výstupní výkon.

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různé moduly.

Klávesové zkratky

Pomocí Správce vzhledu můžete do panelu zástupců přidat klávesové zkratky.

H118309—UN—04JAN17

Vzduchový kompresor

Tlačítko rychlé volby kompresoru vzduchové soustavy – umožňuje rychlý přístup k zapnutí/vypnutí kompresoru vzduchové soustavy.

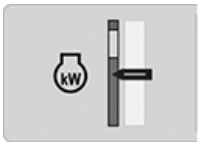
PR79369,00003D5-16-10FEB21

Výkon motoru

Výkon motoru umožňuje sledovat množství použitého výkonu motoru a naakumulovaných provozních hodin motoru. Měřič výkonu je k dispozici na displeji i na rohovém sloupku a zobrazuje aktuální spotřebu energie.

DŮLEŽITÉ: Pokud se zobrazí výstraha nebo výfuk příliš kouří, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo na odborný servis ohledně další diagnostiky.

Položky zobrazené na stránce Výkon motoru:



H113549—UN—04JAN17

Výkon motoru

Výkon motoru – využívaný výkon motoru.

H115017—UN—04JAN17

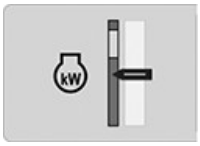
Počet hodin provozu motoru

Počet hodin provozu motoru– souhrn počtu hodin provozu motoru.

Izochronní regulátor motoru

Udržuje konstantní otáčky motoru a hnané součásti, aby se zlepšila kapacita a účinnost, dokud nedojde k překročení jmenovitého výkonu motoru.

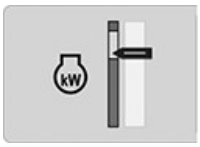
Měřič napájení



H113549—UN—04JAN17

Zelená zóna

- **Zelená zóna** – pracujte s motorem v horní části zelené zóny, abyste maximalizovali produktivitu stroje a udrželi konstantní otáčky motoru.

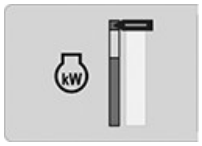


H113551—UN—04JAN17

Žlutá zóna

- **Žlutá zóna** – preferovaná horní mezní hodnota v náročných podmínkách. V této zóně je k dispozici menší zvýšení výkonu.

  Dosáhněte dolní části rozsahu žluté zóny, než zapnete vyprazdňovací šnekový dopravník.



H113550—UN—04JAN17

Červená zóna

- **Červená zóna** – maximální výkon, nedoporučuje se pracovat delší dobu v této zóně, protože není k dispozici žádná výkonová rezerva.

DŮLEŽITÉ: Pokud se indikátor posune do červené oblasti, výkon motoru je maximální a stroj by se mohl zablokovat. Snižte zatížení stroje tak, aby se indikátor vrátil zpět do zelené nebo žluté zóny.

Práce v těchto podmínkách zvyšuje odebíraný výkon:

- Kopcovitý terén
- Těžká nebo mokrá plodina
- Mokrý terén
- Nadměrně vysoká pojezdová rychlost

N0LMWLO,0000371-16-16JUL20

Přehled soustavy filtru výfuku

Váš stroj je vybaven motorem, který splňuje emisní požadavky a čistí a filtruje výfukové plyny. Při normálním provozu stroje a se systémem v režimu AUTO systém vyžaduje jen minimální zásahy obsluhy.

H113829—UN—04JAN17

Automatické čištění výfukového filtru

Aby nedošlo k nežádoucímu usazování pevných částic nebo sazí v soustavě výfukového filtru:

- Využijte režimu AUTOMATICKÉHO čištění filtru výfuku.
- Vyhýbejte se zbytečnému provozu bez zatížení.
- Používejte správný motorový olej.
- Používejte pouze palivo s velmi nízkým obsahem síry.

POZNÁMKA: Další informace najdete v oddílu Paliva a maziva v návodu k obsluze stroje.

POZOR: Když je aktivováno AUTOMATICKÉ čištění výfukového filtru nebo čistění výfukového filtru při ZAPARKOVÁNÍ, může být teplota výfukových plynů v určitou dobu během čištění výfukového filtru vysoká bez zátěže nebo při mírné zátěži.

Servis strojů nebo příslušenství během čištění filtru výfuku může vést k vážnému zranění. Vyhněte se kontaktu s pokožkou a nevystavujte se vlivu horkých výfukových plynů a součástí.

Během automatického nebo manuálního/ stacionárního čištění filtru výfuku motor pracuje při zvýšené teplotě až po dobu 45 minut. Pro zabránění zranění či požáru zkontrolujte, zda jsou výfukový filtr, součásti a výstup čisté. Během celého procesu čištění udržujte výstupní otvor výfukové soustavy v dostatečné vzdálenosti od osob, budov nebo čehokoli, co by se mohlo roztavit, vznítit nebo explodovat.

AUTOMATICKÝ režim – automatický proces čištění filtru výfuku prováděný během normálního provozu.

Deaktivujte automatické čištění filtru výfukového systému – za podmínek, kdy může být nebezpečná zvýšená teplota výfukových plynů.

H113830—UN—04JAN17

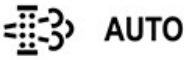
Čištění filtru při zaparkování

Čištění filtru výfuku při zaparkování – proces, který umožňuje systému podle potřeby dodatečně vyčistit filtr výfuku.

Chladnutí motoru – interval chladnutí po čištění filtru výfuku.

PR79369,00003D7-16-09FEB21

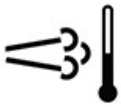
Automatické čištění filtru výfuku



H113829—UN—04JAN17

Automatické čištění výfukového filtru

Automatický režim umožňuje, aby systém výfukového filtru prováděl čištění výfukového filtru podle potřeby. Kontrolky na displeji rohového sloupku a displej v opěrce ruky vám poskytují informace o aktivitě filtračního systému výfukových plynů.



H113811—UN—04JAN17

Kontrolka vysoké teploty výfukového systému (HEST)

Kontrolka vysoké teploty výfukového systému (HEST)

svítí na displeji rohového sloupku, pokud je teplota výfukového systému zvýšená.

POZOR: Když je aktivováno AUTOMATICKÉ čištění výfukového filtru nebo čistění výfukového filtru při ZAPARKOVÁNÍ, může být teplota výfukových plynů v určitou dobu během čištění výfukového filtru vysoká bez zátěže nebo při mírné zátěži. Systém čištění vypněte za podmínek, kdy může být nebezpečná zvýšená teplota výfukových plynů.

POZNÁMKA: Systém se vrátí do výchozího AUTOMATICKÉHO režimu po skončení čištění filtru výfuku při zaparkování.

Deaktivujte automatické čištění filtru výfukového systému – za podmínek, kdy může být nebezpečná zvýšená teplota výfukových plynů.

DŮLEŽITÉ: Pokud je motor VYPNUT při čištění výfukového filtru nebo krátce po dokončení čištění, mohou se poškodit součásti motoru. Na displeji se zobrazí výstražná zpráva a ozve se výstraha. Nastartujte motor a postupujte podle zpráv na displeji, aby mohly součásti vychladnout. Viz Průběh chladnutí motoru.

PR79369,00003D8-16-09FEB21

Čištění filtru při zaparkování

Čištění filtru výfuku při zaparkování je proces, který spouštíte, je-li nutné vyčistit filtr výfuku.

Přitom budou otáčky motoru řízeny systémem a pro dokončení procesu musí stroj zůstat zaparkovaný. Doba pro Čištění filtru výfuku při zaparkování závisí na stupni zanesení filtru výfuku, okolní teplotě a aktuální teplotě výfukových plynů.

Proces k úpravě:

POZOR: Když je aktivováno AUTOMATICKÉ čištění výfukového filtru nebo čistění výfukového filtru při ZAPARKOVÁNÍ, může být teplota výfukových plynů v určitou dobu během čištění výfukového filtru vysoká bez zátěže nebo při mírné zátěži.

Servis strojů nebo příslušenství během čištění filtru výfuku může vést k vážnému zranění. Vyhněte se kontaktu s pokožkou a nevystavujte se vlivu horkých výfukových plynů a součástí.

Během automatického nebo manuálního/ stacionárního čištění filtru výfuku může motor dlouhodobě pracovat ve zvýšených otáčkách volnoběhu a při vysokých teplotách. Výfukové plyny a součásti filtru výfuku dosahují teplot, které mohou způsobit popáleniny těla, zapálení nebo roztavení materiálu.

DŮLEŽITÉ: Pokud je motor VYPNUT při čištění výfukového filtru nebo krátce po dokončení čištění, mohou se poškodit součásti čištění výfuku. Nastartujte motor a postupujte podle zpráv na displeji, aby mohly součásti vychladnout. Viz Průběh chladnutí motoru.

POZNÁMKA: Čistění filtru výfuku při zaparkování může trvat déle než 40 minut.

H113804—UN—09MAR16

Přerušení

Stisknutím Přerušení postup čištění filtru při zaparkování kdykoliv ukončíte.

H113830—UN—04JAN17

Čištění filtru při zaparkování

1. Zvolte tlačítko Čištění filtru výfuku při zaparkování.
2. Ověřte, že je stroj nakonfigurován pro Čištění v zaparkovaném stavu.
   - Vyjeďte strojem na volné prostranství
   - Zastavte pohyb stroje
   - Nastavte otáčky motoru na nízký volnoběh
   - Aktivujte parkovací brzdu
   - Vypněte pohon separačního ústrojí
   - Vymažte bezdotykový snímač
   - Systém řízení motorových zplodin je funkční

N118440—UN—09MAR16

Zatržení

Jakmile je podmínka splněna, zobrazí se v poli před podmínkou zelené zaškrtnutí.

H113803—UN—09MAR16

Další

3. Po splnění všech podmínek zvolte tlačítko Další.

POZNÁMKA: Systém výfukového filtru řídí otáčky motoru tak, aby se zvýšila teplota spalin ve výfuku.

H113801—UN—04JAN17

Ukazatel průběhu

Čištění výfukového filtru zobrazuje indikátor průběhu.

H114770—UN—22JAN20

Zavřít

4. Vyberte a na obrazovce se objeví zpráva, kterou lze zobrazit na displeji ve stavovém centru.

POZNÁMKA: Čisticí proces pokračuje, když je stisknuté tlačítko Zavřít.

H113816—UN—04JAN17

Středisko stavu

Pokud chcete zkontrolovat stav procedury, stiskněte tlačítko Stavové centrum a otevřete stránku Stavové centrum.

H118543—UN—04JAN17

Kontrola stavu

Vyberte Kontrola stavu a sledujte čisticí proces.

H113825—UN—04JAN17

Čištění dokončeno

Systém vás informuje o dokončení čištění výfukového filtru.

H114770—UN—22JAN20

Zavřít

5. Stisknutím tlačítka se vrátíte na displej.

Pokud nebude stroj provozován bezprostředně po skončení procesu, nechte motor určitou dobu běžet, aby se mohl ochladit na normální provozní teplotu, než jej zastavíte. Viz Průběh chladnutí motoru.

POZNÁMKA: Systém se vrátí do výchozího AUTOMATICKÉHO režimu po skončení čištění filtru výfuku při zaparkování.

PR79369,00003D9-16-09FEB21

Deaktivace automatického čištění filtru výfuku

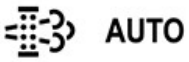
Automatické čištění filtru výfuku lze za určitých podmínek deaktivovat.

DŮLEŽITÉ: Automatický systém čištění filtru výfuku zablokujte pouze v nezbytných případech.

Proveďte změny, když:

- Uvnitř budov nebo pod střechou, pokud není připojen externí vysokoteplotní systém odvětrání výfukových plynů.
- Není dostatek času k dokončení čisticího cyklu před zastavením stroje.
- V mimořádně prašném prostředí nebo s velkým výskytem plev.
- V blízkosti čerpacích stanic.

Proces k úpravě:



H113829—UN—04JAN17

Automatický

1. Zvolte pro otevření čištění filtru výfuku.

H113848—UN—04JAN17

ZAPNUTO/VYPNUTO

2. Zvolte pro aktivaci nebo deaktivaci Automatického čištění filtru.

H114770—UN—22JAN20

Zavřít

3. Zvolte pro zavření čištění filtru výfuku.

PR79369,00003DA-16-09FEB21

Průběh chladnutí motoru

Chladnutí motoru je určitým časovým intervalem potřebným k ochlazení motoru a součástí.

DŮLEŽITÉ: Pokud je motor VYPNUT při čištění výfukového filtru nebo krátce po dokončení čištění, mohou se poškodit součásti čištění výfuku. Na displeji se zobrazí výstražná zpráva a ozve se výstraha. Nastartujte motor a postupujte podle zpráv na displeji, aby mohly součásti vychladnout.

Přístup k Průběhu chladnutí motoru

H127479—UN—26SEP19

Ikona Chladnutí motoru

1. Na displeji se objeví upozornění Probíhá chladnutí motoru, v němž jsou zobrazeny zbývající minuty, po jejichž uplynutí lze stroj vypnout.

H113812—UN—04JAN17

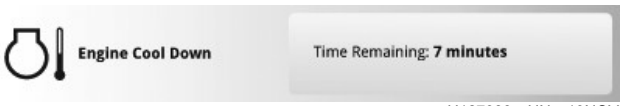
OK

2. Stiskněte tlačítko OK na upozornění Průběh chladnutí motoru.

H127477—UN—26SEP19

Středisko stavu

3. Během chladnutí motoru ve stavovém centru svítí symbol Chladnutí motoru.



H127983—UN—19NOV19

Displej stavového centra

4. Vyberte symbol Chladnutí motoru a sledujte průběh chladnutí motoru na displeji stavového centra.

H127510—UN—26SEP19

Chladnutí motoru dokončeno

5. Jakmile uplyne doba potřebná k ochlazení motoru, na obrazovce se zobrazí symbol Motor OK.

DŮLEŽITÉ: Pokud během chladnutí motoru dojde k jeho vypnutí, na obrazovce se zobrazí výstraha s požadavkem, aby byl znovu nastartován.

H113812—UN—04JAN17

OK

6. Zobrazí se zpráva Chladnutí dokončeno. Nyní můžete stroj vypnout. Stiskem tlačítka zavřete zprávu.

PR79369,00003DB-16-09FEB21

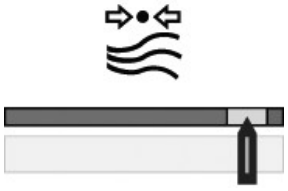
Kapacita filtru řízení zplodin

Indikátor, který umožňuje sledovat kapacitu filtru řízení zplodin.

H126195—UN—24APR19

Zelená zóna

- **Zelená zóna** – kapacita filtru je dobrá.



H126196—UN—24APR19

Žlutá zóna

- **Žlutá zóna** – zbývá už jen malá kapacita filtru. Brzy filtr vyjměte a vyčistěte.

POZNÁMKA: Na displeji se zobrazí zpráva, která se zobrazí vždy jednou po každém zapnutí klíče, dokud filtr není vyčištěn.

H126197—UN—24APR19

Červená zóna

- **Červená zóna** – kapacita filtru je vyčerpaná. Ihned filtr vyjměte a vyčistěte.

POZNÁMKA: Když se indikátor dostane do červené zóny, aktivuje se diagnostický chybový kód Zastavení stroje. Vyjměte a vyčistěte filtr řízení motorových zplodin.

N0LMWLO,0000377-16-16JUL20

Kompresor vzduchové soustavy

Kompresor vzduchové soustavy poskytuje stlačený vzduch k čištění stroje.

Kompresor vzduchové soustavy funguje jen tehdy, když jsou splněny následující podmínky:

- Motor musí být v chodu.
- Stroj musí být zaparkován.
- Separátor musí být odpojen.
- Pohon žacího válu je třeba vypnout.
- Externí součásti stroje se nesmí pohybovat.

Proces k úpravě:

DŮLEŽITÉ: Denně vypouštějte kondenzát ze vzdušníku. Viz návod k obsluze, kde jsou uvedeny další detaily.

DŮLEŽITÉ: Filtry sání motoru nebo vzduchové filtry řízení výfukových nečistot nikdy nečistěte s běžícím motorem.

POZNÁMKA: Palubní kompresor vzduchové soustavy není určen k huštění pneumatik stroje nebo k provozu pneumatického nářadí.

H113822—UN—04JAN17

Indikátor stavu

Indikátor stavu – zobrazuje stav podmínek kompresoru vzduchové soustavy.

H116670—UN—04JAN17

ZAPNUTO/VYPNUTO

Stiskem aktivujete nebo deaktivujete kompresor vzduchové soustavy.

POZNÁMKA: Když je kompresor vzduchové soustavy aktivní, zelená stavová kontrolka bliká, aby vás upozornila, že jsou omezené funkce určitých funkcí stroje, jako jsou separační ústrojí, adaptér, vyprazdňovací šnekový dopravník a hnací systémy.

POZNÁMKA: Pokud podmínky nejsou splněny, přepínacím tlačítkem zapnuto/vypnuto zobrazíte Stav kompresoru vzduchové soustavy a nápovědu, jak odstranit problémy, které brání aktivaci systému.

PR79369,00003DC-16-09FEB21

Stav kompresoru vzduchové soustavy

Stav kompresoru vzduchové soustavy zobrazuje požadavky potřebné k aktivaci kompresoru vzduchové soustavy.

H116670—UN—04JAN17

ZAPNUTO/VYPNUTO

Pokud nejsou splněny všechny požadavky, stisknutím přepínacího tlačítka zapnuto/vypnuto pod Kompresorem vzduchové soustavy otevřete stránku Stav kompresoru vzduchové soustavy.

Ovládací prvky zobrazené na stránce Stav kompresoru vzduchové soustavy:

H113824—UN—04JAN17

šedá

Nepřipraven – požadavky nejsou splněny.

H113824—UN—04JAN17

šedá

Připraven – požadavky jsou splněny, ale nedošlo k aktivaci.

H113822—UN—04JAN17

Zelená

Aktivní – požadavky jsou splněny a systém je aktivní.

Požadavky kompresoru vzduchové soustavy:

- Motor musí být v chodu.
- Stroj musí být zaparkován.
- Separátor musí být odpojen.
- Pohon žacího válu je třeba vypnout.

- Externí součásti stroje se nesmí pohybovat.

H113826—UN—04JAN17

Výstražná zpráva

Pokud požadavek není splněn, zobrazí se zpráva.

H113825—UN—04JAN17

Zatržení

Jakmile je podmínka splněna, zobrazí se zelené zatržení.

H114770—UN—22JAN20

Zavřít

Stisknutím zavřete Stav kompresoru vzduchové soustavy.

SS43267,00008A2-16-19NOV19

Aplikace HVAC (soustava vytápění/větrání/klimatizace)

Přístup HVAC

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

H113668—UN—22OCT15

Nabídka

1. Nabídka

N119118—UN—23SEP16

Nastavení stroje

2. Karta Nastavení stroje

H114795—UN—04JAN17

HVAC (soustava vytápění/větrání/klimatizace)

3. Soustava HVAC

Přístup k aplikaci prostřednictvím navigačního panelu:

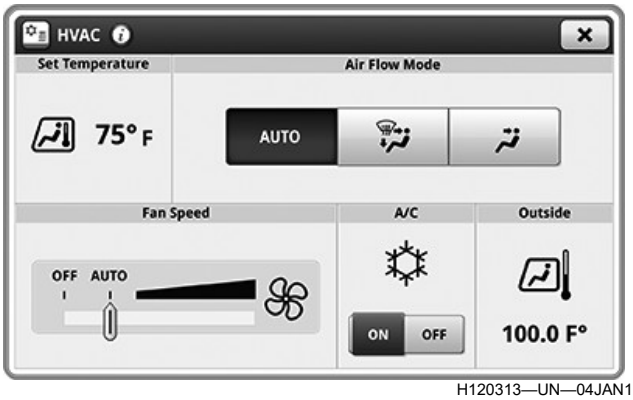
H114794—UN—17MAR16

HVAC (soustava vytápění/větrání/klimatizace)

Stiskněte tlačítko HVAC na navigačním panelu pod displejem.

PR79369,00003DD-16-09FEB21

Hlavní stránka vytápění, větrání a klimatizace (HVAC)



H120313—UN—04JAN17

HVAC (soustava vytápění/větrání/klimatizace)

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Aplikace HVAC se používá pro nastavení teploty, otáček ventilátoru, režimu proudění vzduchu v kabině a zobrazení venkovní teploty (pokud je součástí výbavy).

H119378—UN—15SEP16

Nastavení teploty

Položky dostupné na hlavní stránce HVAC:

Nastavení teploty – nastavte požadovanou teplotu uvnitř kabiny.

H114797—UN—17MAR16

Režim proudění vzduchu

Režim proudění vzduchu – nastavení proudění vzduchu uvnitř kabiny.

H114801—UN—17MAR16

Otáčky ventilátoru

Otáčky ventilátoru – regulace otáček ventilátoru uvnitř kabiny.

N145869—UN—26SEP19

Soustava klimatizace

Klimatizace (A/C) – zapne nebo vypne klimatizaci.

H119377—UN—16SEP16

Vnější povrch

Venkovní – zobrazí aktuální venkovní teplotu.

H115024—UN—04JAN17

A/C

Moduly stran provozu:

Moduly pro tuto aplikaci mohou být přidány na stránky provozu pomocí Správce rozvržení.

Příklad:

A/C – přepnutím získáte přímý přístup k zapnutí/vypnutí klimatizace.

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různé moduly.

Klávesové zkratky

Pomocí Správce vzhledu můžete do panelu zástupců přidat klávesové zkratky.

Příklad:

H116265—UN—04JAN17

Soustava klimatizace ZAP/VYP

A/C ON a OFF – rychlé zapnutí a vypnutí klimatizace.

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různá tlačítka rychlé volby.

PR79369,00003DE-16-09FEB21

Nastavení teploty

Nastavení teploty vám umožňuje nastavit požadovanou teplotu uvnitř kabiny.

Proces k úpravě:

N145866—UN—26SEP19

Nastavení teploty

1. Zvolte hodnotu Nastavení teploty pro úpravu nastavení teploty v kabině.

H114792—UN—22JAN20

Snížit

2. Stiskem hodnotu snížíte.

H114791—UN—22JAN20

Zvýšit

3. Stiskem hodnotu zvýšíte.

H114770—UN—22JAN20

Zavřít

4. Volbou zavřete nastavení teploty v kabině.

Jiný proces k úpravě:

Regulace teploty CommandARM™ – stiskem tlačítek zvýšení nebo snížení teploty na opěrce ruky upravíte teplotu.

PR79369,00003DF-16-09FEB21

Otáčky ventilátoru

Volba Otáčky ventilátoru vám umožňují regulovat otáčky kabinového ventilátoru.

H114801—UN—17MAR16

Otáčky ventilátoru

Proces k úpravě:

1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Otáčky ventilátoru, aby bylo možné je upravit.

H114802—UN—17MAR16

Indikátor

2. Tlačítky mínus (-) nebo plus (+) nastavíte ukazatel na

zvolené otáčky ventilátoru, automatický režim nebo ventilátor vypnete.

H114998—UN—04JAN17

Snížit

a. Touto volbou snížíte otáčky ventilátoru, případně přepnete do režimu AUTO nebo ventilátor vypnete.

H114997—UN—04JAN17

Zvýšit

b. Stiskem zvyšujte otáčky ventilátoru. Otáčky ventilátoru se budou zvyšovat až do nejvyššího nastavení.

Když se indikátor přesune do polohy OFF, ventilátor se vypne. Když indikátor přesunete do polohy AUTO, otáčky ventilátoru se regulují automaticky.

POZNÁMKA: Když je zvolen režim AUTO, otáčky ventilátoru se snižují, když se teplota přibližuje Nastavené hodnotě teploty.

H114770—UN—22JAN20

Zavřít

3. Zvolte pro zavření nastavení otáček ventilátoru.

POZNÁMKA: V AUTOMATICKÉM režimu při přibližování obou teplot otáčky ventilátoru klesají.

Jiný proces k úpravě:

Automatická regulace teploty ClimaTrak™ – stiskem tlačítek zvýšení nebo snížení otáček ventilátoru na opěrce ruky upravíte otáčky ventilátoru.

PR79369,00003E0-16-09FEB21

Režim toku vzduchu

Režim proudění vzduchu vám umožňuje nastavit průtok vzduchu do kabiny nebo aktivovat rozmrazování čelního skla.

Proces k úpravě:

H114797—UN—17MAR16

Režimy toku vzduchu

Přepínačem zvolte požadované proudění vzduchu.

H114798—UN—17MAR16

Automatický

Automaticky – automaticky rozvádí vzduch na základě skutečné a požadované teploty v kabině.

H114799—UN—17MAR16

Odmrazování, prostor obsluhy a podlaha

Rozmrazování, obsluha a podlaha – rovnoměrně rozvádí vzduch do kabiny a rozmrazuje čelní sklo.

POZNÁMKA: Když zvolíte režim rozmrazování, klimatizace se zapne.

H114800—UN—17MAR16

Operátor

Obsluha – přímý proud vzduchu přímo na obsluhu.

Jiný proces k úpravě:

Automatická regulace teploty ClimaTrak™ – stiskněte tlačítko režimu proudění vzduchu na opěrce ruky a přepínejte mezi režimy.

PR79369,00003E1-16-09FEB21

Klimatizace (A/C)

Klimatizace vám umožňuje zapnout nebo vypnout klimatizaci.

POZNÁMKA: Když zvolíte režim rozmrazování, klimatizace se zapne.

H114790—UN—04JAN17

ZAPNUTO/VYPNUTO

Proces k úpravě:

Volbou aktivujete nebo deaktivujete klimatizaci.

PR79369,00003E2-16-09FEB21

Venkovní teplota

Venkovní umožňuje sledovat aktuální teplotu venkovního vzduchu.

H119377—UN—16SEP16

Vnější teplota

Proces k úpravě:

Zvolte oblast obrazovky pod oblastí Venkovní a otevřete větší zobrazení aktuální venkovní teploty.

H114770—UN—22JAN20

Zavřít

Zvolte pro zavření venkovní teploty.

PR79369,00003E3-16-09FEB21

Aplikace Převodovka

Přístup k převodovce

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

H113668—UN—22OCT15

Nabídka

1. Nabídka

N119118—UN—23SEP16

Nastavení stroje

2. Karta Nastavení stroje

H113843—UN—30OCT15

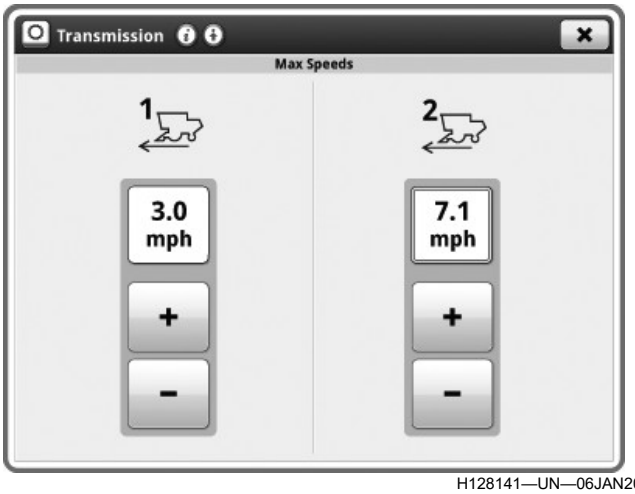
Převodovka

3. Převodovka

PR79369,000041B-16-10FEB21

Hlavní stránka převodovky

POZNÁMKA:



H128141—UN—06JAN20

Převodovka

Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Aplikace Převodovka slouží k zobrazení informací o převodovce a jejím nastavení.

Položky přístupné na hlavní stránce převodovky ProDrive:

POZNÁMKA: Aplikace Převodovka není k dispozici, když je aktivní režim jízdy po pozemních komunikacích. Stiskem tlačítka Spínač pro provoz po pozemních komunikacích zapnete nebo vypnete režim jízdy po silnici.

H126972—UN—26SEP19

Max. rychlost 1

Max. rychlost 1 – maximální rychlost, když je aktivní maximální rychlost 1. Přejděte na zadávací pole a zadejte hodnotu.

H126973—UN—26SEP19

Max. rychlost 2

Max. rychlost 2 – maximální rychlost, když je aktivní maximální rychlost 2. Přejděte na zadávací pole a zadejte hodnotu.

H135683—UN—21JUN22

Max. rozsah otáček

POZNÁMKA: Po úpravě jednoho z rozsahů otáček se kolem vybrané ikony maximální rychlosti zobrazí rámeček.

N118004—UN—22OCT15

Pokročilé nastavení

Pokročilá nastavení – umožňují přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

Položky dostupné na hlavní stránce převodovky s tlačítkovým řazením:

H126976—UN—26SEP19

Zařazený převodový stupeň

Zařazený převodový stupeň – ukazuje aktuálně zařazeny převodový stupeň.

Stisknutím tlačítek převodovky s tlačítkovým řazením zařadíte jiný převodový stupeň.

N118004—UN—22OCT15

Pokročilé nastavení

Pokročilé nastavení – umožňuje přístup k dalším úpravám a méně obvyklým nastavením.

mm95366,1655498528580-16-28JUN22

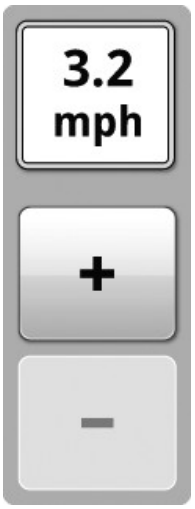
Max. rychlost 1 a 2

Max. rychlost umožňuje nastavit pohodlnou rychlost sklízení nebo přepravní rychlost. Když je nastavena požadovaná pojezdová rychlost, multifunkční páka je přestavena do přední krajní polohy a motor běží na vysoké volnoběžné otáčky, nepohybuje se stroj rychleji, než je nastavená hodnota pro zvolený režim. K dispozici jsou dva režimy.

POZNÁMKA: Maximální rychlost 1 nelze nastavit na vyšší úroveň než maximální rychlost 2.

POZNÁMKA: Vyšší maximální úroveň rychlosti znamená prudší pohyby stroje. Při nutnosti přesných pohybů je vhodné používat dolní rozsah s nastavenou nízkou úrovní (např. při upevňování žacího válu).

- Příklad 1: Připojení žacího válu ke stroji a sklízení požadované plodiny. Max. rychlost 1 nastavená na 1.6 km/h (1 mph). Max. rychlost 2 nastavená na 11.3 km/h (7 mph).
- Příklad 2: Přiblížení k vodním kanálům a sklízení požadované plodiny. Max. rychlost 1 nastavená na 4.8 km/h (3 mph). Max. rychlost 2 nastavená na 11.3 km/h (7 mph).



H126975—UN—26SEP19

Hodnota

Stisknutím tlačítka plus (+) zvyšte hodnotu.

Stisknutím tlačítka (–) snižte hodnotu.

POZNÁMKA: Když přepínáte mezi nastavenými rychlostmi pomocí tlačítek ProDrive™ na opěrce ruky, na obrazovce se vám zobrazí zpráva s aktuálním aktivním nastavením rychlosti. Zprávu můžete sledovat na displeji ve stavovém centru.

PR79369,000041D-16-10FEB21

Pokročilé nastavení ProDrive™

Položky dostupné na stránce Pokročilé nastavení:

Režim nouzového dojezdu – umožňuje jet se strojem na bezpečné místo nebo do servisu i v případě závady snímače hnacího ústrojí.

Režim vlečení – při vlečení stroje musí být aktivovaný.

N0LMWLO,0000382-16-16JUL20

Pokročilé nastavení režimu vlečení ProDrive™

Režim vlečení můžete aktivovat kvůli ochraně převodovky, když je stroj nefunkční a musí být vlečen.

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company

POZOR: Nikdy nepoužívejte pro vlečení sklízecí mlátičky lano. V případě přetržení lana může vymrštěný konec lana způsobit zranění.

Neodpojujte přípojky. V opačném případě budou vyřazeny provozní brzdy.

Zabraňte zachycení nadzemních elektrických vedení. Kryty zásobníku zrna musí být zavřené a anténa radiopřijímače musí být před přepravou demontována. Další informace najdete v části Aplikace Sklápění na displeji CommandCenter™ displej a Radioanténa v oddílu Plošina řidiče v návodu k obsluze.

Dodržujte místní dopravní předpisy týkající se jízdy nebo vlečení přídavných zařízení po pozemních komunikacích. Pro varování ostatních účastníků silničního provozu používejte přídavná světla a vybavení, které lze objednat u vašeho prodejce produktů John Deere.

Zabraňte nebezpečí rozdrcení při uvedení stroje do pohybu. Pokud je stroj na svahu, neuvolňujte parkovací brzdu, dokud nejsou zajištěna kola.

Stroj lze táhnout v případě nouze po dobu až 10 minut při maximální rychlosti 10 km/h (6.2 mph).

Požadavky postupu v režimu vlečení:

Stav motoru	Funkční
Rychlost kol	0 km/h (0 mph)
Obsluha	Na sedadle
Stav stroje	Zapnutá parkovací brzda

Proces k úpravě:

Při vlečení stroje postupujte takto:

1. Spusťte motor.
2. Vyprázdněte zásobník zrna a odpojte žací vál.
3. Přiklopte koncovku vyprazdňovacího dopravníku.
4. Zavřete kryty zásobníku zrna.
5. Sklopte žebřík vpřed a vyjměte anténu radiopřijímače.

POZNÁMKA: Vlečení vždy provádějte směrem vpřed. Připevněte řetěz k přední nápravě. Dbejte, aby řetěz nepoškodil žádné vedení hydraulické soustavy. V kabině musí být usazený řidič, který musí ovládat řízení a brzdy.

6. ZAPNĚTE výstražná světla, pokud jejich používání není omezeno místními předpisy.

POZNÁMKA: Během vlečení stroje musí být spuštěný motor, aby se vypnula parkovací brzda. Pokud je motor nefunkční, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo na odborný servis ohledně dalších informací.

H114769—UN—22OCT15

ZAPNUTO/VYPNUTO

7. Přepínacím tlačítkem zapnete nebo vypnete režim vlečení.

H114772—UN—22OCT15

Hlášení

8. Pokud nejsou splněny požadavky režimu vlečení, zobrazí se zpráva s požadavky, které nejsou splněné.

H114770—UN—22JAN20

Zavřít

9. Pokud z jakéhokoliv důvodu potřebujete ukončit režim vlečení, stiskněte tlačítko zavřít.

H114771—UN—22OCT15

Zelené zatržení

10. Jakmile je požadavek splněn, zobrazí se v poli před požadavkem zelené zatržení.

H114769—UN—22OCT15

ZAPNUTO/VYPNUTO

11. Jakmile jsou splněny všechny požadavky, přepínacím tlačítkem zapněte nebo vypněte režim vlečení.

POZOR: Zabraňte srážce s ostatními dopravními prostředky, zejména s pomalu jedoucími traktory, samojízdnými pracovními stroji a taženým nářadím na pozemních komunikacích. Pravidelně sledujte provoz ve zpětném zrcátku, zejména při zatáčení, kdy je nutné signalizovat změnu směru pomocí směrových světel nebo rukou.

Používejte reflektory, výstražná blikající světla a směrová světla ve dne i v noci. Dodržujte příslušné místní předpisy pro osvětlení a výstražné zařízení. Udržujte osvětlení a označení viditelná, čistá a funkční. Chybějící nebo poškozené osvětlení a označení vyměňte nebo opravte.

12. Před tažením stroje stiskněte tlačítko parkovací brzdy na opěrce ruky pro uvolnění brzd.

POZNÁMKA: Obsluha musí při vypínání parkovací brzdy zůstat usazena na sedadle obsluhy.

Režim vlečení se deaktivuje a na obrazovce se objeví zpráva, kterou lze zobrazit na displeji v Centru stavů:

- Chcete zařadit převodový stupeň.

PR79369,000041E-16-10FEB21

Pokročilé nastavení režimu nouzového dojezdu ProDrive™

Režim nouzového dojezdu můžete aktivovat, abyste strojem, který zastavil kvůli závadě snímače hnacího ústrojí, sníženou rychlostí odjeli na bezpečné místo.

POZNÁMKA: Aby bylo možné přejít k režimu nouzového dojezdu, musí být aktivována aplikace žacího válu.

Se strojem můžete jet až 4 hodiny. Režim nouzového dojezdu nesmí být používán k normálnímu provozu.

H114769—UN—22OCT15

ZAPNUTO/VYPNUTO

Přepínacím tlačítkem zapnete nebo vypnete režim nouzového dojezdu.

Pokud dojde k závadě snímače hnacího ústrojí, aktivuje se režim nouzového dojezdu a zobrazí se zpráva.

POZNÁMKA: Režim nouzového dojezdu se automaticky vypne, pokud zapnete a vypnete zapalování.

Pokud není detekována závada snímače hnacího ústrojí, režim nouzového dojezdu nelze aktivovat a zobrazí se zpráva.

PR79369,000041F-16-10FEB21

Aplikace Osvětlení

Přístup k osvětlení

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

H113668—UN—22OCT15

Nabídka

1. Nabídka

N119118—UN—23SEP16

Nastavení stroje

2. Karta Nastavení stroje

H115006—UN—09JAN17

Osvětlení

3. Osvětlení

Přístup k aplikaci prostřednictvím navigačního panelu:

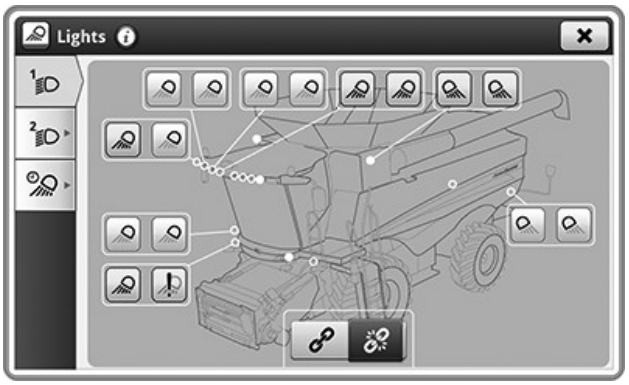
H115005—UN—11MAR16

Osvětlení

Stiskněte tlačítko Osvětlení na navigačním panelu pod displejem.

PR79369,0000421-16-24JUN22

Hlavní stránka osvětlení



H120316—UN—09JAN17

Osvětlení

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Aplikace osvětlení se používá k přístupu k předvolbám světel, které může obsluha konfigurovat. Výběr jedné ze záložek s předvolbami vám umožňuje provádět změny.

POZNÁMKA: Pracovní světlomety jsou konfigurovatelné. Silniční světla konfigurovat nelze.

Záložky dostupné v aplikaci Vnější osvětlení:

H114593—UN—11MAR16

Předvolba 1 pracovních světlometů – potkávací světla

Předvolba 1 pracovních světlometů – potkávací světla – světla, která svítí v Předvolbě 1 – režim potkávacích světel.

H114596—UN—11MAR16

Předvolba 2 pracovních světlometů – potkávací světla

Předvolba 2 pracovních světlometů – potkávací světla – světla, která svítí v Předvolbě 2 – režim potkávacích světel.

H114594—UN—11MAR16

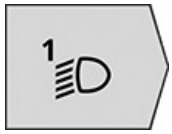
Předvolba 1 pracovních světlometů – dálková světla

Předvolba 1 pracovních světlometů – dálková světla – světla, která svítí v Předvolbě 1 – režim dálkových světel.

H114595—UN—11MAR16

Předvolba 2 pracovních světlometů – dálková světla

Předvolba 2 pracovních světlometů – dálková světla – světla, která svítí v Předvolbě 2 – režim dálkových světel.



H114597—UN—11MAR16

Zvýrazněná karta

Zvýrazněné karty – indikuje, která předvolba světel je zvolena.

Ovládání pracovních světlometů – poskytuje ovládací prvky pro zapnutí/vypnutí pracovních světlometů, dálkových/potkávacích světel a předvoleného režimu 1 nebo 2.

H113862—UN—11MAR16

Světlo se závadou

Světlo se závadou – vykřičník znamená, že má světlo závadu. Například se mohla spálit žárovka.

H114587—UN—11MAR16

Osvětlení nástupního prostoru

Osvětlení nástupního prostoru – zvolte dobu svícení a světla, která zůstanou svítit po otočení klíče spínací skříňky do polohy VYPNUTO (OFF).

N118004—UN—22OCT15

Pokročilé nastavení

Pokročilá nastavení – umožňují přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

PR79369,0000422-16-11FEB21

Předvolba 1 pracovních světlometů – potkávací světla

Přizpůsobení předvolby 1 – režim potkávacích světel podle specifických požadavků zákazníka. Upravte, pokud potřebujete přizpůsobit osvětlení za nízké viditelnosti, jako je vyprazdňování nebo sklízení.

Proces k úpravě:

H114593—UN—11MAR16

Předvolba 1 pracovních světlometů – potkávací světla

1. Zvolte pro povolení přizpůsobení všech jednotlivých světel v tomto režimu.

H113857—UN—11MAR16

Propojená

- Zvolte Propojení na přepínacím tlačítku pro spárování levých a pravých světel a jejich současné ZAPNUTÍ a VYPNUTÍ na všech záložkách.

H113858—UN—11MAR16

Nepropojená

- Na přepínacím tlačítku zvolte možnost Nepropojená pro samostatné ZAPNUTÍ a VYPNUTÍ spárovaných levých a pravých světel na všech záložkách.

H114591—UN—11MAR16

Tlačítko světel

H113853—UN—11MAR16

Tlačítko páru světel

2. Stiskněte tlačítko světla nebo páru světel, která chcete rozsvítit.

H114592—UN—11MAR16

Zvýrazněné tlačítko

POZNÁMKA: Po aktivaci se tlačítko zvýrazní.

PR79369,0000423-16-11FEB21

Předvolba 2 pracovních světlometů – potkávací světla

Přizpůsobení předvolby 2 – režim potkávacích světel podle specifických požadavků zákazníka. Upravte, pokud potřebujete přizpůsobit osvětlení za nízké viditelnosti, jako je vyprazdňování nebo sklízení.

Proces k úpravě:

H114596—UN—11MAR16

Předvolba 2 pracovních světlometů – potkávací světla

1. Zvolte pro povolení přizpůsobení všech jednotlivých světel v tomto režimu.

H113857—UN—11MAR16

Propojená

- Zvolte Propojení na přepínacím tlačítku pro spárování levých a pravých světel a jejich současné ZAPNUTÍ a VYPNUTÍ na všech záložkách.

H113858—UN—11MAR16

Nepropojená

- Na přepínacím tlačítku zvolte možnost Nepropojená pro samostatné ZAPNUTÍ a VYPNUTÍ spárovaných levých a pravých světel na všech záložkách.

H114591—UN—11MAR16

Tlačítko světel

H113853—UN—11MAR16

Tlačítko páru světel

2. Stiskněte tlačítko světla nebo páru světel, která chcete rozsvítit.

H114592—UN—11MAR16

Zvýrazněné tlačítko

POZNÁMKA: Po aktivaci se tlačítko zvýrazní.

PR79369,0000424-16-11FEB21

Předvolba 1 pracovních světlometů – dálková světla

Přizpůsobení předvolby 1 – režim dálkových světel podle specifických požadavků zákazníka. Upravte, pokud potřebujete přizpůsobit osvětlení za nízké viditelnosti, jako je vyprazdňování nebo sklízení.

Proces k úpravě:

H114594—UN—11MAR16

Předvolba 1 pracovních světlometů – dálková světla

1. Zvolte pro povolení přizpůsobení všech jednotlivých světel v tomto režimu.

H113857—UN—11MAR16

Propojená

- Zvolte Propojení na přepínacím tlačítku pro spárování levých a pravých světel a jejich současné ZAPNUTÍ a VYPNUTÍ na všech záložkách.

H113858—UN—11MAR16

Nepropojená

- Na přepínacím tlačítku zvolte možnost Nepropojená pro samostatné ZAPNUTÍ a VYPNUTÍ spárovaných levých a pravých světel na všech záložkách.

H114591—UN—11MAR16

Tlačítko světel

H113853—UN—11MAR16

Tlačítko páru světel

2. Stiskněte tlačítko světla nebo páru světel, která chcete rozsvítit.

H114592—UN—11MAR16

Zvýrazněné tlačítko

POZNÁMKA: Po aktivaci se tlačítko zvýrazní.

PR79369,0000425-16-11FEB21

Předvolba 2 pracovních světlometů – dálková světla

Přizpůsobení předvolby 2 – režim dálkových světel podle specifických požadavků zákazníka. Upravte, pokud potřebujete přizpůsobit osvětlení za nízké viditelnosti, jako je vyprazdňování nebo sklízení.

Proces k úpravě:

H114595—UN—11MAR16

Předvolba 2 pracovních světlometů – dálková světla

1. Zvolte pro povolení přizpůsobení všech jednotlivých světel v tomto režimu.

H113857—UN—11MAR16

Propojená

- Zvolte Propojení na přepínacím tlačítku pro spárování levých a pravých světel a jejich současné ZAPNUTÍ a VYPNUTÍ na všech záložkách.

H113858—UN—11MAR16

Nepropojená

- Na přepínacím tlačítku zvolte možnost Nepropojená pro samostatné ZAPNUTÍ a VYPNUTÍ spárovaných levých a pravých světel na všech záložkách.

H114591—UN—11MAR16

Tlačítko světel

H113853—UN—11MAR16

Tlačítko páru světel

2. Stiskněte tlačítko světla nebo páru světel, která chcete rozsvítit.

H114592—UN—11MAR16

Zvýrazněné tlačítko

POZNÁMKA: Po aktivaci se tlačítko zvýrazní.

PR79369,0000426-16-11FEB21

Osvětlení nástupního prostoru

Osvětlení nástupního prostoru vám umožňuje zvolit dobu svícení a světla, která zůstanou svítit po otočení klíče spínací skříňky do polohy VYPNUTO.

POZNÁMKA: Osvětlení nástupního prostoru se zapíná, pokud byla v posledních 5 minutách použita světla pro jízdu po silnici nebo pracovní světla.

Proces k úpravě:

H114587—UN—11MAR16

Osvětlení nástupního prostoru

1. Zvolte záložku Osvětlení.

H113857—UN—11MAR16

Propojená

- Zvolte Propojení na přepínacím tlačítku pro spárování levých a pravých světel a jejich současné ZAPNUTÍ a VYPNUTÍ na všech záložkách.

H113858—UN—11MAR16

Nepropojená

- Na přepínacím tlačítku zvolte možnost Nepropojená pro samostatné ZAPNUTÍ a VYPNUTÍ spárovaných levých a pravých světel na všech záložkách.

H114591—UN—11MAR16

Tlačítko světel

H113853—UN—11MAR16

Tlačítko páru světel

2. Stiskněte tlačítko světla nebo páru světel, která chcete rozsvítit.

H114592—UN—11MAR16

Zvýrazněné tlačítko

POZNÁMKA: Po aktivaci se tlačítko zvýrazní.

H114588—UN—11MAR16

Časová prodleva zhasnutí osvětlení nástupního prostoru

3. Zvolte pro otevření obrazovky časové prodlevy osvětlení nástupního prostoru.
4. Zvolte požadované nastavení časové prodlevy osvětlení nástupního prostoru.

Hodnoty časové prodlevy zhasnutí osvětlení nástupního prostoru		
Okamžité vypnutí (0 s)	60 s	3 min
10 s	90 s	4 min
30 s	2 min	5 min

H114606—UN—09JAN17
OK

H114605—UN—09JAN17
Zrušit

5. Stisknutím tlačítka OK uložte nastavení. Stisknutím tlačítka Zrušit se vrátíte k předchozímu nastavení.

PR79369,0000427-16-11FEB21

Ovládací prvky pracovních světlometů

Ovládací prvky pracovních světlometů vám umožňují zvolit požadovanou předvolbu pracovních světlometů a režim.

Proces k úpravě:

H115019—UN—09JAN17
Poloha pracovního světlometu

1. Otočte otočný spínač na sloupku řízení do polohy pracovních světlometů.
2. Zvolte požadovaný režim dálkových nebo potkávacích světel.
   - Stlačením páčky zvolíte režim dálkových světel.
   - Přitažením páčky zvolíte režim potkávacích světel.

H115018—UN—11MAR16
Přepínač světel na opěrce ruky

3. Stiskněte přepínač světel na opěrce ruky a zvolte předvolbu 1 nebo předvolbu 2 pracovních světel.

POZNÁMKA: U zvoleného režimu předvolby 1 nebo 2 se rozsvítí dioda.

- **Světelná houkačka:** Přitažením a držením páčky v horní poloze dočasně aktivujete režim dálkových světel.
- **Poloha pro potkávací světla:** Přestavením páčky do střední polohy přepnete na potkávací světla.
- **Poloha pro dálková světla:** Stlačením páčky do dolní polohy přepnete na dálková světla.

PR79369,0000428-16-11FEB21

Aplikace Kalibrace

Přístup ke kalibracím a postupům

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

H113668—UN—22OCT15

Nabídka

1. Nabídka

N119118—UN—23SEP16

Nastavení stroje

2. Záložka nastavení stroje

N119098—UN—25MAY16

Kalibrace a postupy

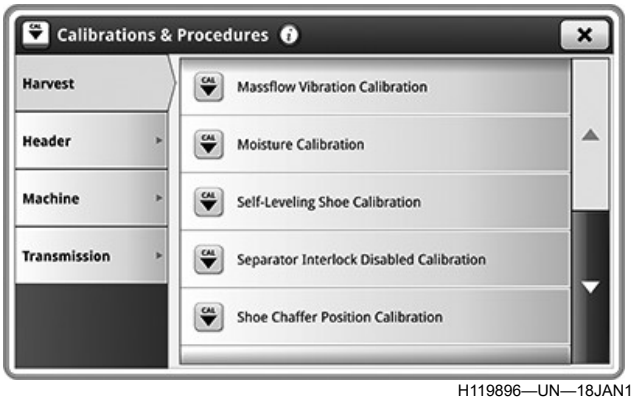
3. Kalibrace a postupy

SS43267,000084C-16-17JAN17

Přehled kalibrací a procedur

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.



H119896—UN—18JAN17

Kalibrace a postupy

Aplikace Kalibrace a postupy umožňuje centrální přístup k postupům údržby a kalibrace stroje.

H119225—UN—23SEP16

Karta Sklizeň

Karta Sklizeň

Vibrační systém průchodu materiálu

Výnos

Žluté přerušované světlo

Zkouška klepnutí na monitor ztrát zrna

Snímač vlhkosti

Náklon podvozku

Odvzdušnění mláticího koše

Vyrovnání koše

ActiveYield™

Poloha mláticího koše (STS elektrický)

Poloha mláticího koše (hydraulická)

Zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku

H119226—UN—23SEP16

Karta Adaptér

Karta Adaptér

Servisní režim odpružení adaptéru

Poloha zavěšeného ramena dopravníkového pásu

Rozsah stavěcího kola

Otáčky stavěcího kola

Poloha usměrňovače toku materiálu

Rychlost zvedání šikmého dopravníku

Adaptér

Vzdálenost nastavitelných desek

Vlastní test žacího válu s výsuvným stolem

Otáčky skříně vkládacího ústrojí s příčným náklonem

Lopatky (skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice)

Poloha žací lišty a přiháněče

Poloha přiháněče

Rozsah náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu

Rozsah příčného náklonu šikmého dopravníku

mm95366,1656418459899-16-28JUN22

Vibrační systém průtoku materiálu

Tato procedura kalibruje snímač hmotnostního průtoku, aby se přizpůsobil normálním vibracím za chodu stroje. Provedením této kalibrace předcházíte tomu, aby snímač hmotnostního průtoku chybně nenačetl vibrace jako sklízený materiál.

POZNÁMKA: Vibrační kalibrace hmotnosti musí být provedena při výměně žacích válů a pro každou sklízenou plodinu. Před kalibrací ActiveYield™ proveďte kalibraci vibračního systému průchodu materiálu.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Byla vyměněna nebo seřízena řídicí jednotka AYM nebo související součásti.
- Konfigurace zařízení, například žací vál, se změnila.
- Změnil se druh sklízené plodiny.
- Byl vyměněn snímač hmotnostního průtoku.

Položky přístupné na stránce Kalibrace vibrací hmotnostního průtoku:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Začít kalibraci – začne proces kalibrace.

Požadavky – pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Doporučený interval	Více informací najdete v oddíle "Proveďte kalibraci, když".
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 1 min

PR79369,000042B-16-24FEB21

Kalibrační procedura vibrací hmotnostního průtoku

Požadavky postupu:

Stav motoru	Funkční
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Popis postupu:

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

SS43267,0000867-16-19JAN17

Snímač vlhkosti

Proveďte kalibraci, pokud:

- Po instalaci, výměně nebo seřízení snímače vlhkosti.
- Je nutné zvýšit přesnost snímače vlhkosti.

Položky dostupné na stránce Kalibrace snímače vlhkosti:

N119105—UN—02MAY16

Kalibrovat

Postup pro snímač vlhkosti – zahájení procesu kalibrace.

Požadavky – pro kalibraci je požadován stav stroje.

PR79369,000042C-16-24FEB21

Postup pro snímač vlhkosti

Tato procedura provádí kalibraci snímače vlhkosti.

Požadavky postupu:

ActiveYield je ochranná známka společnosti Deere & Company

Stav motoru	Funkční
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Postup:

A102855—UN—01FEB19

Startování

1. Zvolením tlačítka Start spusťte proces kalibrace.

H113801—UN—04JAN17

Kalibruji

2. Na obrazovce se zobrazí symbol kalibrace. Kalibrace bude pokračovat automaticky dalším krokem.

A92084—UN—09MAY19

Kalibrace dokončena

Pokud se nevyskytly žádné problémy, na obrazovce se zobrazí symbol dokončené kalibrace.

A92068—UN—16MAR18

Uložit

3. Potvrďte kalibraci stisknutím tlačítka Enter a zvolením možnosti Uložit.

A92067—UN—16MAR18

Zrušit

4. Stiskněte tlačítko Zrušit pro návrat na předchozí stránku.

PR79369,000004D-16-26NOV19

Poloha mláticího koše (STS elektrický)

Tato procedura kalibruje Poloha mláticího koše tím, že identifikuje plně otevřené a plně uzavřené polohy mláticích košů. Řádně provedená kalibrace vzdálenosti mláticího koše poskytuje nejlepší výsledky pro doporučené nastavení sklizně. Viz návod k obsluze, kde jsou uvedeny další podrobnosti.

DŮLEŽITÉ: Kalibrace by neměla být dokončena s namontovanými kryty koše s pruty kruhového průřezu. Výsledkem je nesprávná nulová poloha.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Příprava na každé období sklizně.
- Fyzické otevření mláticího koše neodpovídá hodnotě zobrazené na displeji v kabině.
- Mláticí koše byly nahrazeny novými nebo jinou sadou mláticích košů.
- Bylo vyměněno nebo seřízeno čidlo mláticího prostoru nebo přidružené součásti.

Položky přístupné na stránce Poloha mláticího koše:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 1–2 min

PR79369,000042D-16-24FEB21

Kalibrační procedura polohy mláticího koše (STS elektrický)

Požadavky postupu:

Stav motoru	Funkční
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

PR79369,000042E-16-24FEB21

Kalibrace výnosů

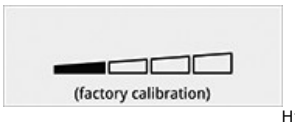
Tato procedura kalibruje odhadovaný výnos. Kalibrace se provádí porovnáním zaznamenaných vzorků s odpovídajícími měřeními hmotnosti na váze.

POZNÁMKA: Kalibrace výnosů musí být prováděna každý rok a pro každou sklízenou plodinu, aby bylo dosaženo přesné měření hmotnosti zrna. Rovněž ověřte, zda byla provedena kalibrace vibračního systému průchodu materiálu pro každou plodinu.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Byla vyměněna nebo seřízena řídicí jednotka AYM nebo související součásti.
- Celkový výnos neodpovídá štítkům.
- Nejvyšší požadovaná přesnost celkového výnosu.

Položky přístupné na stránce Kalibrace výnosů:



H119234—UN—02MAR21

Kvalita kalibrace

Kvalita kalibrace – indikuje kvalitu kalibračních vzorků.

H119417—UN—18JAN17

Stav

Indikátor stavu – udává stav záznamu vzorku.

H119235—UN—18JAN17

Záznam

Záznam – shromažďuje vzorková data.

H119363—UN—18JAN17

Nesouhlasné vzorky

Nesouhlasné vzorky – počet vzorků neodpovídajících skutečné hmotnosti.

H119364—UN—18JAN17

Přizpůsobení naměřené hmotnosti

Přizpůsobení naměřené hmotnosti – umožňuje přizpůsobit zaznamenanou hmotnost vzorku skutečné hmotnosti vzorku.

N118004—UN—22OCT15

Pokročilé nastavení

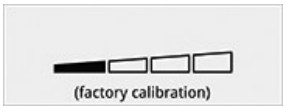
Pokročilá nastavení – umožňuje přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

POZNÁMKA: Pokud nebyla provedena kalibrace vibrací hmotnostního průtoku, pak doporučujeme provést tuto kalibraci před kalibrací výnosů.

PR79369,000042F-16-24FEB21

Výnos | Kvalita kalibrace

Kvalita kalibrace indikuje kvalitu kalibračních vzorků a toleranci chyb mezi zaznamenanými vzorky a skutečnými hmotnostmi.



H119365—UN—18JAN17

Kvalita kalibrace

Položky přístupné na stránce Kvalita kalibrace:

Indikátor kvality kalibrace – indikuje kvalitu kalibračních vzorků.

H119374—UN—18JAN17

Sebrané vzorky

Stav shromážděného vzorku – indikuje kritéria splněná aktuální sadou vzorků.

H119372—UN—18JAN17

Tolerance chyb výnosu

Tolerance chyb výnosu – rozdíl mezi zaznamenanou hmotností vzorku a skutečnou hmotností vyjádřenou v procentech. Barevné pozadí indikuje kvalitu tolerance.

H119375—UN—18JAN17

Režim kalibrace

Režim kalibrace – aktuální režim výběru vzorku.

H119373—UN—18JAN17

Vzorky v kalibraci

Vzorky v kalibraci – počet uložených vzorků. Pokud nejsou uloženy žádné vzorky, použije se kalibrace od výrobce.

N118004—UN—22OCT15

Pokročilé nastavení

Pokročilá nastavení – umožňuje přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

PR79369,0000430-16-24FEB21

Výnos | Indikátor stavu

Indikátor stavu zobrazuje stav zaznamenaných vzorků a zprávu o tomto stavu.

Volby stavu jsou:

H119424—UN—18JAN17

Ukazatel průběhu

Ukazatel průběhu – zobrazuje záznam vzorku.

N118420—UN—02NOV16

Zelená

Aktivní – záznam vzorku je aktivní.

N118019—UN—22OCT15

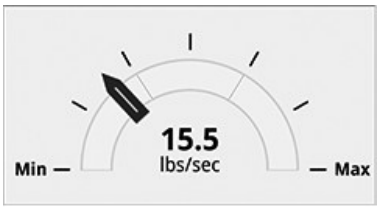
šedá

Neaktivní – záznam vzorku je neaktivní.

PR79369,0000431-16-24FEB21

Výnos | Záznam vzorku

Strana Záznam vzorku umožňuje shromáždit vzorek výnosů, monitorovat průtok a sledovat zaznamenanou hmotnost vzorku.

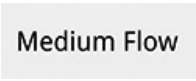


H119379—UN—18JAN17

Hmotnostní průtoková rychlost

Položky přístupné na stránce Záznam vzorku:

Hmotnostní průtok – indikuje množství sklízené plodiny.



H119418—UN—18JAN17

Střední průtočné množství

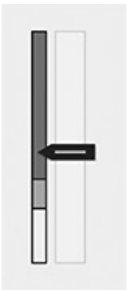
Rozsah průtoku – indikuje skutečný rozsah, ve kterém je sklizený vzorek.

POZNÁMKA: Nízký průtok je zobrazen pomocí čárek.

H119380—UN—18JAN17

Hmotnost

Hmotnost – vypočtená hmotnost vzorku.



H119399—UN—18JAN17

Stav hmotnosti

Stav hmotnosti – indikuje, jestli bylo sklizeno dostatečné množství plodiny, abyste mohli provést kalibraci.

H119419—UN—18JAN17

Druh plodiny: Kukuřice

Druh plodiny – sklízená plodina.

H119400—UN—18JAN17

Záznam vzorku

Stav záznamu – zobrazuje stav záznamu vzorku.

H119401—UN—18JAN17

Smazat

Smazat – odstraní aktuální vzorková data.

H119421—UN—18JAN17

Start

Start – zahájí záznam vzorkových dat.

H119420—UN—18JAN17

Hotovo

Hotovo – ukončí záznam vzorku a uloží informaci.

H119235—UN—18JAN17

Záznam

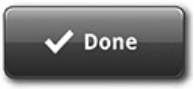
Proces k úpravě:

1. Vyberte Záznam.
2. Zahajte sklizeň plodiny.

H119421—UN—18JAN17

Start

3. Stiskněte tlačítko Start.
4. Nastavte pojezdovou rychlost tak, abyste dosáhli požadovaný rozsah průtoku.
5. Pokračujte ve sklizni, dokud nesklidíte potřebné množství plodiny.



H119420—UN—18JAN17

Hotovo

6. Stiskněte tlačítko Hotovo a uložte informaci o vzorku.

PR79369,0000432-16-24FEB21

Výnos | Přizpůsobení naměřené hmotnosti

Přizpůsobení naměřené hmotnosti umožňuje přizpůsobit zaznamenanou hmotnost vzorku skutečné hmotnosti vzorku.

Proces k úpravě:

H128111—UN—21NOV19

Vzorek

1. Zvolte vzorek, který chcete přizpůsobit.
2. Pomocí klávesnice zadejte skutečnou hmotnost vzorku.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte tlačítkem Uložit.

N118094—UN—18JAN17

Zrušit

POZNÁMKA: Stisknutím tlačítka Zrušit se vrátíte na předchozí stránku bez provedení změn.

Postup k odstranění vzorku:

H128111—UN—21NOV19

Vzorek

1. Vyberte vzorek, který chcete odstranit.

H119408—UN—18JAN17

Odstranit vzorek

2. Vyberte Odstranit vzorek.

H114654—UN—05JAN17

OK

3. Stiskněte tlačítko OK.

N118094—UN—18JAN17

Zrušit

POZNÁMKA: Stisknutím tlačítka Zrušit se vrátíte na předchozí stránku bez provedení změn.

PR79369,0000433-16-24FEB21

Výnos | Pokročilé nastavení

Pokročilé nastavení umožňuje přístup k dalším úpravám a méně obvyklým nastavením.

POZNÁMKA: Pokročilá nastavení nejsou k dispozici, když je zvolený ActiveYield™.

Proveďte změny, když:

- Reset na výchozí tovární nastavení.
- Manuální výběr vzorků.
- Ruční nastavení kalibrační hodnoty.
- Přenos kalibrace na jiný stroj.

Položky dostupné na stránce Pokročilé nastavení:

H119409—UN—18JAN17

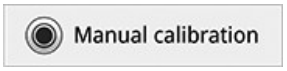
Reset

Reset – resetuje systém na výchozí tovární nastavení.

H119410—UN—18JAN17

Automatický výběr vzorku

Automatický výběr vzorku – systém vybírá vzorky na základě průtoku, kvality a tolerance chyb, aby dosáhl nejlepší kalibrační hodnoty.



H119411—UN—18JAN17

Ruční kalibrace

Ruční kalibrace – vyberte požadované vzorky, které se použijí pro kalibrační hodnotu.

H119412—UN—18JAN17

Upravit/vybrat vzorky

Upravit/vybrat vzorky – vybírá vzorky, které se použijí k ruční kalibraci. Upravte vzorkové měřítko hmotností nebo smažte vzorky.

H135691—UN—21JUN22

Pokročilé úpravy

Pokročilé úpravy– umožňují manuálně nastavit kalibrační hodnotu nebo přenést kalibraci z jiného stroje.

H119414—UN—18JAN17

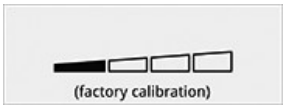
Odstranit nepoužité vzorky

Odstranit nepoužité vzorky – smaže všechny vzorky, které se nepoužívají ke kalibraci.

mm95366,1655726637540-16-23JUN22

Výnos | Indikátor kvality kalibrace

Indikátor kvality kalibrace indikuje kvalitu kalibračních vzorků.

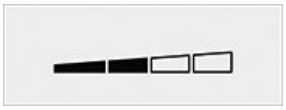


H119365—UN—18JAN17

Kalibrace od výrobce

Kalibrace od výrobce – indikuje, jestli se používá kalibrace od výrobce. Nebyla provedena žádná nastavení.

ActiveYield je ochranná známka společnosti Deere & Company



H119366—UN—18JAN17

Jednoduchý vzorek

Jednoduchý vzorek – indikuje, jestli byl odebrán nebo zvolen k použití pouze jeden vzorek.

POZNÁMKA: Kalibrace jednoduchého vzorku se dobře provádí pro průtok, pro který byl vzorek shromážděn. Výkonnost se může při různých průchodech snížit.

H119367—UN—18JAN17

Nízká kvalita

Nízká kvalita vzorku – byly vybrány čtyři vzorky nebo více, ale vzorky nemají vysokou kvalitu a pouze dva představují dva z průtočných rozsahů.

H121087—UN—19MAY17

Vysoká kvalita

Vysoká kvalita vzorku – byly vybrány čtyři vzorky nebo více s vysokou kvalitou a představují všechny průtočné rozsahy.

PR79369,0000435-16-24FEB21

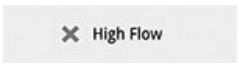
Výnos | Stav shromážděného vzorku

Stav shromážděného vzorku indikuje kritéria splněná aktuální sadou vzorků. Pokud je kritérium splněno, vedle se zobrazí zatržení.

H128112—UN—21NOV19

Vysoká kvalita

Vysoká kvalita – všechny vzorky byly odebrány z homogenní oblasti pole, která poskytuje konstantní průtok zrna.



H128113—UN—21NOV19

Zvýšené průtočné množství

Vysoký průtok – stanovený pomocí měřidla na straně Záznam vzorku. Průtok zrna musí být vyšší než 66% maximálního průtoku pro daný model sklízecí mlátičky a plodiny. Zvyšte pojezdovou rychlost, aby se zvýšil průtok.

H128114—UN—21NOV19

Střední průtočné množství

Střední průtok – stanovený pomocí měřidla na straně Záznam vzorku. Průtok zrna musí být v rozsahu 33–66% maximálního průtoku pro daný model sklízecí mlátičky a plodiny. Upravte pojezdovou rychlost, abyste upravili průtok.

H128115—UN—21NOV19

Nízké průchozí množství

Nízký průtok – stanovený pomocí měřidla na straně Záznam vzorku. Průtok zrna musí být nižší než 33% maximálního průtoku pro daný model sklízecí mlátičky a plodiny. Snižte pojezdovou rychlost, abyste snížili průtok.

Pro maximální kalibraci shromážděte nejméně 4 vzorky ve všech rozsazích:

- Vysoká
- Střední
- Nízká

V náročných sklízecích podmínkách, když nelze dosáhnout vyšší průtoky, použijte následující proces:

Shromážděte první vzorek při maximální sklízecí rychlosti 100%, pak shromážděte další 3 vzorky při nižších sklízecích rychlostech 80%, 66% a 50%.

Zopakujte proces, pokud chcete shromáždit více vzorků.

PR79369,0000436-16-24FEB21

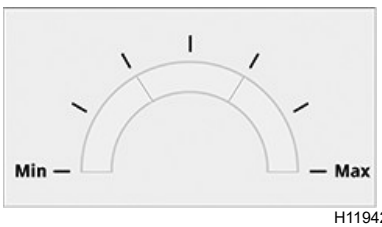
Výnos | Průtok

Průtok indikuje množství sklízené plodiny.

H119403—UN—18JAN17

Aktuální průchod rostlinného materiálu

Aktuální průtok – aktuální průtok sklízené plodiny.



H119422—UN—18JAN17

Měřicí přístroj

Měřidlo – graficky zobrazuje průtok.

Min = 0%

Max = 100%

H119402—UN—18JAN17

Číselný displej

Číselný displej – číselně zobrazuje průtok.

PR79369,0000437-16-24FEB21

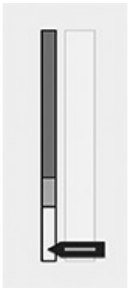
Výnos | Ukazatel hmotnosti

Indikátor hmotnosti zobrazuje, jestli bylo sklizeno dostatečné množství plodiny, abyste mohli provést kalibraci.

H119403—UN—18JAN17

Aktuální hmotnost

Aktuální hmotnost – skutečná vypočtená hmotnost vzorku.



H119404—UN—18JAN17

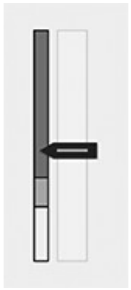
Šedá zóna

Šedá zóna – vzorek je příliš malý, aby mohla být provedena kalibrace.

H119405—UN—18JAN17

Světle zelená zóna

Světle zelená zóna – velikost vzorku je dostatečně velká pro kalibraci, ale není na ideální úrovni. Kalibrace by mohla být nepřesná.



H119399—UN—18JAN17

Zelená zóna

Zelená zóna – velikost vzorku je dostatečná k provedení přesné kalibrace.

PR79369,0000438-16-24FEB21

Výnos | Stav záznamu

Stav záznamu zobrazuje stav záznamu vzorku.

H119406—UN—18JAN17

Pohotovostní režim

Pohotovostní režim – systém je připraven k záznamu vzorku, jakmile stisknete tlačítko Start.

H119400—UN—18JAN17

Záznam vzorku

Záznam vzorku – vzorek je zaznamenáván.

POZNÁMKA: Jakmile je vzorek zaznamenán a uložen, systém se vrátí do pohotovostního režimu. Po shromáždění vzorku se počet nesouhlasných vzorků na hlavní straně zvýší o jedna.

PR79369,0000439-16-24FEB21

Výnos | Reset

Reset umožňuje smazat všechny uložené vzorky a obnoví v systému tovární kalibrační hodnotu. Také můžete resetovat kalibrační hodnotu na tovární nastavení a současně zachovat všechny vzorky.

Reset typů:

H119429—UN—18JAN17

Odstranit vzorky (úplný reset)

Odstranit vzorky (úplný reset) – odstraní všechny uložené vzorky a aktuální kalibrační hodnotu. Kalibrační hodnota se nastaví na výchozí tovární nastavení.

H119430—UN—18JAN17

Uchovat vzorky a použít režim ruční kalibrace

Uchovat vzorky a použít režim ruční kalibrace – kalibrační hodnota se resetuje na výchozí tovární hodnotu. Všechny uložené vzorky zůstanou zachované.

H119409—UN—18JAN17

Reset

Proces k úpravě:

1. Stiskněte tlačítko Reset.
2. Zvolte požadovaný typ resetu.

H114654—UN—05JAN17

OK

3. Zvolte tlačítko OK pro potvrzení.

N118094—UN—18JAN17

Zrušit

POZNÁMKA: Stisknutím tlačítka Zrušit se vrátíte na předchozí stránku bez provedení změn.

PR79369,000043A-16-24FEB21

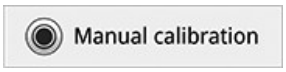
Výnos | Upravit/zvolit kalibraci

Upravit/vybrat kalibraci umožňuje vybrat vzorky, které se použijí k ruční kalibraci. Upravte vzorkové měřítko hmotností nebo smažte vzorky.

Proveďte změny, když:

- Musí být zvoleny konkrétní vzorky, abyste dosáhli přesného výnosu.
- Automatický výběr neprobíhá požadovaným způsobem.
- Není nutné získat nový vzorek.
- Pro vzorek byla zadána nesprávná naměřená hmotnost.

Proces k úpravě vybraných vzorků:



H119411—UN—18JAN17

Ruční kalibrace

1. Zvolte ruční kalibraci.

H119412—UN—18JAN17

Upravit/vybrat vzorky

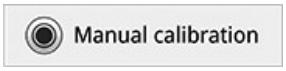
2. Stiskněte tlačítko Upravit/vybrat vzorky.

N118434—UN—22JAN20

Zaškrtnutí

3. Zaškrtněte políčka vedle požadovaných vzorků, které se použijí ke kalibraci.

POZNÁMKA: Pro nejpřesnější kalibraci vyberte vzorky s vysokou kvalitou, které mají toleranci 0–3% a představují tři rozsahy průtoků.



H119411—UN—18JAN17

Ruční kalibrace

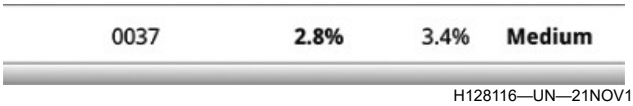
Proces k úpravě měrné hmotnosti:

1. Zvolte ruční kalibraci.

H119412—UN—18JAN17

Upravit/vybrat vzorky

2. Stiskněte tlačítko Upravit/vybrat vzorky.



H128116—UN—21NOV19

Vzorek

3. Zvolte vzorek, který chcete upravit.

H119416—UN—18JAN17

Upravit měrnou hmotnost

4. Zvolte Upravit měrnou hmotnost.
5. Pomocí klávesnice zadejte požadovanou měrnou hmotnost.

N118093—UN—16FEB16

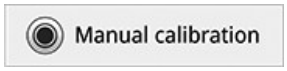
Uložit

6. Potvrďte tlačítkem Uložit.

N118396—UN—17FEB16

Zavřít

7. Použijte tlačítko zavřít pro návrat na předchozí obrazovku.



H119411—UN—18JAN17

Ruční kalibrace

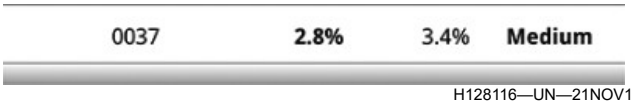
Postup k odstranění vzorku:

1. Zvolte ruční kalibraci.

H119412—UN—18JAN17

Upravit/vybrat vzorky

2. Stiskněte tlačítko Upravit/vybrat vzorky.



H128116—UN—21NOV19

Vzorek

3. Vyberte vzorek, který chcete odstranit.

H119408—UN—18JAN17

Odstranit vzorek

4. Vyberte Odstranit vzorek.

H114654—UN—05JAN17

OK

5. Zvolte tlačítko OK pro potvrzení.

N118094—UN—18JAN17

Zrušit

POZNÁMKA: Stisknutím tlačítka Zrušit se vrátíte na předchozí stránku bez provedení změn.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

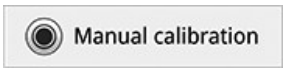
6. Stiskněte tlačítko Uložit a ukončete postup.

PR79369,000043B-16-24FEB21

Výnos | Pokročilé úpravy

Pokročilé úpravy umožňují manuálně nastavit kalibrační hodnotu nebo přenést kalibraci z jiného stroje.

Proces k úpravě:



H119411—UN—18JAN17

Ruční kalibrace

1. Zvolte ruční kalibraci.

H135691—UN—21JUN22

Pokročilé úpravy

2. Zvolte tlačítko Pokročilé úpravy.

H135692—UN—21JUN22

Hodnota kalibrace

3. Tlačítkem plus (+) požadovanou pojezdovou rychlost zvýšíte, tlačítkem mínus (−) ji snížíte.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

N118094—UN—18JAN17

Zrušit

4. Zvolením tlačítka Uložit aktualizujte kalibrační hodnotu nebo tlačítka Zrušit zrušte změny a vraťte se na předchozí obrazovku.

mm95366,1655726011451-16-29JUN22

Výnos | Odstranit nepoužité vzorky

Funkce Odstranit nepoužité vzorky smaže všechny vzorky, které se nepoužívají ke kalibraci.

Proces k úpravě:

H119414—UN—18JAN17

Odstranit nepoužité vzorky

1. Stiskněte tlačítko Odstranit nepoužité vzorky.

H114654—UN—05JAN17

OK

2. Zvolte tlačítko OK pro potvrzení.

N118094—UN—18JAN17

Zrušit

POZNÁMKA: Stisknutím tlačítka Zrušit se vrátíte na předchozí stránku bez provedení změn.

SS43267,000087C-16-25NOV19

ActiveYield™

Tento postup automaticky kalibruje odhadovaný výnos blíže ke skutečné hmotnosti výnosů.

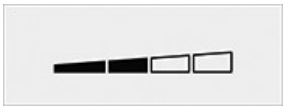
POZNÁMKA: Při ZAPNUTÉ automatizaci ActiveYield™ není dostupná ruční kalibrace výnosu.

Položky přístupné na stránce ActiveYield™:

H114647—UN—05JAN17

ZAPNUTO/VYPNUTO

Master ON/OFF – pomocí přepínacího tlačítka zapněte/vypněte ActiveYield™.



H119366—UN—18JAN17

Kvalita

Kvalita – indikuje kvalitu kalibračních vzorků.

N118420—UN—02NOV16

Stav

Indikátor stavu – udává stav vzorku.

N118004—UN—22OCT15

Pokročilé nastavení

Pokročilá nastavení – umožňuje přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Příklad:

Druh plodiny	Kukuřice
Přijaté vzorky	10
Poslední přijatý	Před 32 min

PR79369,000043C-16-24FEB21

ActiveYield™ | Indikátor stavu

POZNÁMKA: Vzorek není kompletní zásobník zrna. Záznam vzorku se spustí, když jsou snímače ActiveYield™ zcela zakryty zrnem a zastaví se na hodnotě cca 3000 kg (6614 lb). Vzorek lze zamítnout za následujících podmínek:

Nekonzistentní průchod – Změna průchodu materiálu byla příliš velká pro vytvoření přijatelného zatížení pro kalibraci.

Detekováno nerovnoměrné rozložení nebo posun hromady zrna – plnění zásobníku zrna nebylo v rámci parametrů pro vytvoření přijatelného zatížení pro kalibraci. To může být způsobeno nadměrnými posuny zrna v zásobníku zrna způsobenými náhlým zrychlením či zpomalením stroje nebo přejížděním nerovného terénu.

Rozteč nebo válec jsou příliš velké – Pokud během sběru vzorků byla rozteč nebo úhel náklonu stroje větší než 4°, bude zatížení odmítnuto.

Sběr přerušen – Pokud bylo sklízení zastaveno nebo byl během odběru vzorku zapnut vyprazdňovací šnekový dopravník, bude zatížení odmítnuto.

400 sekund překročeno – zatížení bude odmítnuto, pokud nedosáhlo minimálního objemu zatížení po uplynutí 400 sekund (6 minut a 40 sekund).

Kalibrace vibrací hmotnostního průtoku nebyla provedena – v důsledku neprovedení kalibrace vibrací hmotnostního průtoku mohou nastat podmínky nekonzistentního průchodu nebo situace, že nebude detekován žádný průchod materiálu. Zatížení může být odmítnuto nebo se nezačne zaznamenávat.

Kontrolky stavu

ActiveYield je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Indikátor stavu zobrazuje stav zaznamenaných vzorků a zprávu o tomto stavu.

Volby stavu jsou:

H119426—UN—02MAR21

Ukazatel průběhu

Ukazatel průběhu – zobrazuje shromažďování vzorku.

N118420—UN—02NOV16

Zelená

Čekání na vzorek – ActiveYield™ nyní neprovádí žádnou aktivitu.

H114655—UN—05JAN17

šedá

Master OFF – ActiveYield™ je vypnutý.

N118021—UN—13JAN17

Modrá

Shromažďuji vzorek – je shromažďován záznam vzorku.

N118420—UN—02NOV16

Zelená

Kalibrace aktualizována – záznam vzorku je aktualizován.

N118420—UN—02NOV16

Zelená

Vzorek odmítnut – záznam vzorku byl odmítnut. Zobrazí se důvod odmítnutí.

N118020—UN—22OCT15

Žlutá

Nepodporovaný druh plodiny – tento druh plodiny není aktuálně podporovaný.

PR79369,000043D-16-25FEB21

ActiveYield™ | Pokročilá nastavení

Pokročilé nastavení umožňuje přístup k dalším úpravám a méně obvyklým nastavením.

POZNÁMKA: Reset ActiveYield™ na tovární nastavení nemá vliv na vzorky shromážděné v Kalibraci výnosů.

Proveďte změny, když:

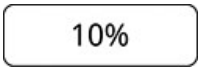
- Reset na výchozí tovární nastavení.
- Jakmile se objeví nesoulad mezi vypočtenými a naměřenými hodnotami výnosů.

Položky dostupné na stránce Pokročilé nastavení:

H119409—UN—18JAN17

Reset

Reset – resetuje systém na výchozí tovární nastavení.



H119130—UN—10JAN17

Korekční hodnota

Korekce kalibrace – používá se ke korekci nesouladů mezi vypočtenými a naměřenými hodnotami výnosů.

PR79369,000043E-16-25FEB21

ActiveYield™ | Reset

Reset umožňuje smazat všechny uložené vzorky a obnoví v systému tovární kalibrační hodnotu.

Proces k úpravě:

H119409—UN—18JAN17

Reset

1. Stiskněte tlačítko Reset.

ActiveYield je ochranná známka společnosti Deere & Company

2. Zvolte požadovaný typ resetu.

H114654—UN—05JAN17

OK

3. Zvolte tlačítko OK pro potvrzení.

N118094—UN—18JAN17

Zrušit

POZNÁMKA: Stisknutím tlačítka Zrušit se vrátíte na předchozí stránku bez provedení změn.

PR79369,000043F-16-25FEB21

ActiveYield™ | Korekce kalibrace

Korekce kalibrace umožňuje opravit rozdíly ve vypočtených hodnotách výnosu ActiveYield™ mezi dvěma nebo více stroji pracujícími ve stejném poli.

Upravte korekci posunu, pokud jeden stroj počítá hodnoty výnosu přesněji než ostatní stroje při kontrole váhou. Korekci posunu neupravujte, pokud není chyba v hodnotách výnosu mezi nejpřesnějším strojem a jiným strojem nebo stroji větší než 4 %.

POZNÁMKA: Korekce posunu je platná pouze do doby, než je shromážděno další přijaté zatížení. ActiveYield™ upravuje kalibraci výtěžnosti při větším zatížení.

Postup pro stanovení korekce posunu:

DŮLEŽITÉ: Hodnotu korekce neupravujte, pokud je zpracováno méně než 15 přijatých vzorků.

1. Sklízejte nejméně 15 přijatých vzorků při stálé vlhkosti a rychlosti mletí.
2. Sklizeň a kontrola 5 plných zásobníků zrna. Porovnejte hmotnost mokrého nákladu s naměřenou hmotností stejného nákladu na váze.

   Zjištění hmotnosti mokrého nákladu na displeji CommandCenter™.

H113668—UN—22OCT15

Nabídka

   a. Zvolte možnost Nabídka.

H133902—UN—30MAR21

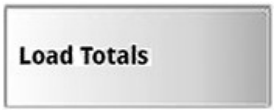
Aplikace

   b. Zvolte kartu Aplikace.

H133903—UN—30MAR21

Souhrnné údaje o práci

   c. Zvolte aplikaci Souhrnné údaje o práci.



H133904—UN—30MAR21

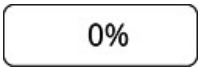
Celkové údaje o nákladu

   d. Zvolte kartu celkový náklad.
   e. U každého z 5 nákladů si poznamenejte hmotnost za mokra.
3. Vypočítejte rozdíl mezi hmotností každého nákladu za mokra stanovenou strojem a naměřenou hmotností každého nákladu na váze v procentech.

   Výpočet rozdílu v procentech:

   a. Mokrá hmotnost - hmotnost na váze = rozdíl
   b. Rozdíl ÷ hmotnost váhy x 100 = hodnota korekce posunu (v procentech)
   c. Tento výpočet opakujte pro zbývající 4 náklady.
4. Vypočítejte průměrnou hodnotu korekce posunu pro 5 nákladů:

   a. Hodnota korekce posunu 1 + hodnota korekce posunu 2 + hodnota korekce posunu 3 + hodnota korekce posunu 4 + hodnota korekce posunu 5 = celkem
   b. Celkem ÷ 5 = průměrná hodnota korekce posunu (v procentech)

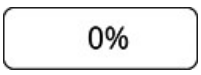


H133921—UN—31MAR21

Korekční hodnota

5. Do vstupního pole hodnota korekce zadejte průměrnou hodnotu korekce posunu.

Postup úpravy korekce posunu:



H133921—UN—31MAR21

Korekční hodnota

ActiveYield je ochranná známka společnosti Deere & Company
CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company

1. Tlačítkem otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou hodnotu korekce.

   Minimální: -99%

   Maximální: 99%

POZNÁMKA: Hodnota 0% není korekce.

H116106—UN—27JAN17

OK

N118094—UN—18JAN17

Zrušit

2. Zvolte tlačítko OK pro potvrzení. Stisknutím tlačítka Zrušit se vrátíte na předchozí stránku bez provedení změn.

PR79369,0000680-16-11MAY21

Náklon podvozku

Tato procedura kalibruje náklon podvozku, aby byla zajištěna maximální přesnost snímače sklonu stroje. Řádně provedená kalibrace náklonu podvozku poskytuje nejlepší výsledky pro doporučené nastavení sklizně uvedené v návodu k obsluze.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Po prvním připojení typu žacího válu ke sklízecí mlátičce.
- Byl vyměněn snímač sklonu dopředu/dozadu.

Položky přístupné na stránce Náklon podvozku:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 1–2 min

PR79369,0000441-16-25FEB21

Kalibrační procedura náklonu podvozku

Požadavky postupu:

Stav motoru	Funkční
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

PR79369,0000442-16-25FEB21

Poloha mláticího koše (hydraulická)

Tato procedura kalibruje Poloha mláticího koše tím, že identifikuje plně otevřené a plně uzavřené polohy mláticích košů. Řádně provedená kalibrace vzdálenosti mláticího koše poskytuje nejlepší výsledky pro doporučené nastavení sklizně. Viz návod k obsluze, kde jsou uvedeny další podrobnosti.

DŮLEŽITÉ: Kalibrace by neměla být dokončena s namontovanými kryty koše s pruty kruhového průřezu. Výsledkem je nesprávná nulová poloha.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Příprava na každé období sklizně.
- Fyzické otevření mláticího koše neodpovídá hodnotě zobrazené na displeji v kabině.
- Mláticí koše byly nahrazeny novými nebo jinou sadou mláticích košů.
- Bylo vyměněno nebo seřízeno čidlo mláticího prostoru nebo přidružené součásti.

Položky přístupné na stránce Poloha mláticího koše:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 1–2 min

PR79369,0000443-16-25FEB21

Kalibrační procedura polohy mláticího koše (hydraulické)

Požadavky postupu:

Stav motoru	Funkční
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

PR79369,0000444-16-25FEB21

Zapnutí pohonu vyprazdňovacího šnekového dopravníku

Tato procedura kalibruje Zapnutí pohonu vyprazdňovacího šnekového dopravníku měřením času, který je potřebný k zapnutí šnekového dopravníku po zadání příkazu, a pak změní nastavení tak, aby zapnutí šnekového dopravníku bylo měkčí.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Byly vyměněny nebo seřízeny řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku, hydraulické, hnací, elektrické nebo přidružené součásti.
- Zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku je těžší, než se čekalo.

Položky přístupné na stránce Zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 1–2 min

PR79369,0000445-16-25FEB21

Kalibrační procedura zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku

Požadavky postupu:

Stav motoru	Běh při vysokých otáčkách volnoběhu
Provozní stav	Vypnutý vyprazdňovací šnekový dopravník Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

PR79369,0000446-16-25FEB21

Vzdálenost nastavitelných desek

Tato procedura kalibruje otevření nastavitelných desek tím, že identifikuje plně otevřené a plně uzavřené polohy nastavitelných desek. Řádně provedená kalibrace nastavitelných desek poskytuje nejlepší výsledky pro doporučené nastavení sklizně uvedené v návodu k obsluze adaptéru pro sklizeň kukuřice.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Na začátku každého období sklizně.
- Vždy, když byl předtím připojen jiný adaptér pro sklizeň kukuřice.
- Snímač polohy sběrného plátu nebo přidružené součásti byly vyměněny nebo seřízeny.
- Otevření nastavitelných desek neodpovídá hodnotě zobrazené na displeji v kabině.

Položky přístupné na stránce Vzdálenost nastavitelných desek:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 1–2 min

PR79369,0000447-16-25FEB21

Kalibrační procedura rozestupu nastavitelných desek

Požadavky postupu:

Stav motoru	Běh při vysokých otáčkách volnoběhu
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

PR79369,0000448-16-25FEB21

Rychlost zvedání skříně vkládacího ústrojí

Tato procedura kalibruje rychlost zvedání skříně vkládacího ústrojí prostřednictvím rychlosti reakce, kterou reaguje zvedání nebo spouštění skříně vkládacího ústrojí. Řádně kalibrovaná rychlost zvedání skříně vkládacího ústrojí poskytuje hladkou charakteristiku zvedání a spouštění skříně vkládacího ústrojí a brání příliš rychlému nebo příliš pomalému pohybu.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Po prvním připojení typu žacího válu ke sklízecí mlátičce.
- K žacímu válu byla připojena nebo od něj odpojena přídavná zařízení o značné hmotnosti.

Ovládací prvky dostupné na straně Rychlost zvedání skříně vkládacího ústrojí:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 3–4 min

PR79369,0000449-16-25FEB21

Kalibrační procedura rychlosti zvedání skříně vkládacího ústrojí

Požadavky postupu:

Stav motoru	Běh při vysokých otáčkách volnoběhu
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

PR79369,000044A-16-25FEB21

Kalibrace žacího válu

Tato procedura kalibruje hrubý a jemný pohyb žacího válu. Kalibrace se provádí zvedáním a spouštěním žacího válu, aby se nastavily rozsahy snímačů.

POZNÁMKA: Tovární kalibrace jsou u draperů řady HD uloženy v žacím válu. Uživatelskou kalibraci těchto žacích válů je nutné provádět pouze po výměně snímače polohy, řídicí jednotky nebo spojovacího mechanismu snímače.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Dojde k výměně/seřízení snímače regulace výšky adaptéru nebo jiných součástí tohoto systému.
- Při prvním spuštění každého typu adaptéru (kromě zavěšených draperů) je připojen ke sklízecí mlátičce řady S700.

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Položky přístupné na stránce Kalibrace žacího válu:

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 1 min

PR79369,000044B-16-25FEB21

Kalibrační procedura žacího válu

Požadavky procedury

Stav motoru	Běh při vysokých otáčkách volnoběhu
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

PR79369,000044C-16-25FEB21

Vlastní test žacího válu s výsuvným stolem

*POZNÁMKA: Vlastní test žacího válu s výsuvným stolem lze použít pouze pro stroje řady S700 modelového roku 2018–2020. Pro stroje řady 2021 + S700 a všechny stroje řady X proveďte postup kalibrace **adaptéru**.*

Tento postup ověřuje kalibraci mezních poloh přiháněče a žací lišty žacího válu s výsuvným stolem. Tento vlastní test je vyžadován pro normální provoz. Ověřuje, jestli jsou předchozí kalibrační body platné pro připojený žací vál.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Připojujete ho poprvé ke sklízecí mlátičce nebo ho připojujete znovu po použití jiného žacího válu.
- Byl vyměněn snímač polohy přiháněče nebo žací lišty.

Položky dostupné na stránce Vlastní test žacího válu s výsuvným stolem:

H119233—UN—19JAN17

Zahájení vlastního testu

Zahájit vlastní test – zahájení procesu kalibrace.

Požadavky – pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Doporučený interval	Po připojení
Odhadovaný potřebný čas	Méně než 1 minuta

PR79369,00004AE-16-05MAR21

Postup kalibrace vlastního testu žacího válu s výsuvným stolem

Požadavky postupu:

Stav motoru	Funkční
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

POZOR: V průběhu procesu vlastního testu se žací vál automaticky pohybuje.

Aby nevzniklo riziko vážného poranění nebo úmrtí osob v okolí, je nutné zajistit následující:

- Kolem stroje a žacího válu nejsou žádné překážky.
- Okolní osoby jsou mimo dosah stroje a žacího válu.

Popis postupu:

H119233—UN—19JAN17

Zahájení vlastního testu

1. Zvolte Zahájit vlastní test a spusťte proceduru.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

Pokud není kalibrace úspěšná:

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

PR79369,00004AF-16-08MAR21

Rozsah náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu

Tato procedura kalibruje rozsah náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu prostřednictvím měření proudu požadovaného a přiřazeného rozsahu náklonu skříně vkládacího ústrojí. Provedení této kalibrace zlepšuje rozsah náklonu skříně vkládacího ústrojí, když je aktivní řízení příčného náklonu žacího válu.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Je adaptér odpojen.
- Byl vyměněn / seřízen snímač podélného náklonu skříně vkládacího ústrojí nebo přidružené součásti.

Ovládací prvky dostupné na straně Rozsah náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Zahájit kalibraci – začne proces kalibrace

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 5 min

PR79369,000044D-16-25FEB21

Postup kalibrace rozsahu náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu

Požadavky postupu:

Stav motoru	Běh při vysokých otáčkách volnoběhu
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

PR79369,000044E-16-25FEB21

Rozsah příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí

Tato procedura kalibruje rozsah příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí prostřednictvím měření proudu požadovaného a přiřazeného rozsahu náklonu skříně vkládacího ústrojí. Provedení této kalibrace zlepšuje rozsah náklonu skříně vkládacího ústrojí, když je aktivní řízení příčného náklonu žacího válu.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Je adaptér odpojen.
- Při výměně/seřízení snímače náklonu skříně vkládacího ústrojí v příčném směru nebo souvisejících součástí.

Ovládací prvky dostupné na straně Rozsah příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Zahájit kalibraci – začne proces kalibrace

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 5 min

PR79369,000044F-16-25FEB21

Kalibrační procedura rozsahu příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí

Požadavky postupu:

Stav motoru	Běh při vysokých otáčkách volnoběhu
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

PR79369,0000450-16-25FEB21

Otáčky skříně vkládacího ústrojí s příčným náklonem

Tato procedura kalibruje rychlost příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí prostřednictvím měření proudu požadovaného a přiřazeného rychlosti náklonu skříně vkládacího ústrojí. Provedení této kalibrace zlepšuje reakci náklonu skříně vkládacího ústrojí, když je aktivní řízení příčného náklonu žacího válu.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Když ke stroji není připojen žádný žací vál.
- Při výměně/seřízení snímače náklonu skříně vkládacího ústrojí v příčném směru nebo souvisejících součástí.

Ovládací prvky dostupné na straně Rychlost příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Zahájit kalibraci – začne proces kalibrace

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 3–4 min

PR79369,0000451-16-25FEB21

Kalibrační procedura rychlosti příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí

Požadavky postupu:

Stav motoru	Běh při vysokých otáčkách volnoběhu
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

PR79369,0000452-16-25FEB21

Lopatky (sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice)

Tato procedura kalibruje Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice při skládání a rozkládání lopatek adaptéru pro sklizeň kukuřice a měření napětí přiřazeného snímače v každé poloze. To umožňuje systému detekovat polohu každé lopatky. To brání mechanickému poškození sklízecí mlátičky nebo zařízení tím, že se žací vál nedostane do kontaktu se strojem, pokud jsou lopatky složené, nebo se nedostanou do jakéhokoliv nežádoucího stavu.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Po prvním připojení žacího válu ke sklízecí mlátičce.
- Byla provedena mechanická nastavení na adaptéru.
- Byly vyměněn/nastaven snímač polohy ramena sklopného adaptéru pro sklizeň kukuřice nebo související součásti.

Položky přístupné na stránce Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 3–4 min

PR79369,0000453-16-25FEB21

Kalibrační procedura lopatek (skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice)

Požadavky procedury

Stav motoru	Běh při vysokých otáčkách volnoběhu
Provozní stav	Pohon separačního ústrojí je vypnutý Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

PR79369,0000454-16-25FEB21

Poloha žací lišty a přiháněče

Tato procedura kalibruje přiháněč a žací lištu vysouváním a zasouváním žací lišty a pohybem přiháněče do minimální a maximální polohy, aby přiřadila mechanické meze napětím snímače. Tato kalibrace umožňuje řídicí jednotce vypočítat polohy a zabránit případným poškozením následkem kolize mezi přiháněčem a žací lištou.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Došlo k výměně či seřizování snímačů polohy přiháněče/žací lišty nebo přidružených součástí.

Položky přístupné na stránce Přiháněč a žací lišta:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 3–4 min

PR79369,0000455-16-05MAR21

Kalibrační procedura polohy přiháněče a žací lišty

Požadavky procedury

Stav motoru	Sklízecí mlátička musí být v režimu pro práci na poli Běh při vysokých otáčkách volnoběhu
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

Doporučená měření

Ověřte vzdálenost mezi žací lištou a přiháněčem

Výsuvné žací vály 622X, 625X, 722X, 725X	5 cm (2 in)
Výsuvné žací vály 630X, 640X, 730X, 740X	6 cm (2-3/8 in)
Výsuvné žací vály 635X, 735X	7 cm (2-13/16 in)

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

PR79369,0000456-16-05MAR21

Žluté přerušované světlo

Tato kalibrace měří proud žlutého přerušovaného světla. Normální proud se používá k porovnání proudových požadavků, když jsou světla zapnutá, ke zjištění, jestli je připojený přívěs, nebo k detekci vadné žárovky.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Byly vyměněny/seřízeny žárovky žlutých přerušovaných světel nebo přidružené součásti.

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Položky přístupné na stránce Žluté přerušované světlo:

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 1–2 min

PR79369,0000457-16-25FEB21

Kalibrační procedura žlutého směrového světla

Požadavky postupu:

Stav motoru	Funkční
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

PR79369,0000458-16-25FEB21

Odvzdušnění mláticího koše

Tento postup kalibruje Aktivní odvzdušnění mláticího koše, tj. odstranění vzduchu z hydraulického systému ACI. Tuto kalibraci proveďte, pokud byla hydraulická soustava otevřená do atmosféry z důvodu údržby nebo opravy. Neúspěch při dokončení této kalibrace má za následek nižší než optimální výkonnost.

POZNÁMKA: Před spuštěním kalibrace pro odstranění vzduchu koše zkontrolujte, zda jsou vyrovnávací šrouby v úložné poloze, zda jsou nainstalované odvzdušňovací hadice a motor běží. Další informace najdete v Návodu k obsluze.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Pokud byla provedena údržba nebo výměna jakékoliv komponenty hydraulické soustavy mláticího koše.
- Došlo k zavzdušnění hydraulické soustavy.

Položky dostupné na stránce Odvzdušnění ACI:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 3–4 min

PR79369,0000459-16-25FEB21

Kalibrační procedura odvzdušnění mláticího koše

Požadavky postupu:

Stav motoru	Funkční
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

PR79369,000045A-16-25FEB21

Vyrovnání koše

Tato procedura kalibruje Aktivní vyrovnání mláticího koše tím, že identifikuje plně otevřené a plně uzavřené polohy mláticích košů. Řádně provedená kalibrace aktivního vyrovnání mláticího koše poskytuje nejlepší výsledky pro doporučené nastavení sklizně. Viz návod k obsluze, kde jsou uvedeny další podrobnosti.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Fyzické otevření mláticího koše neodpovídá hodnotě zobrazené na displeji v kabině.
- Bylo vyměněno nebo seřízeno čidlo mláticího prostoru nebo přidružené součásti.
- Byl vyměněn/seřizován mláticí koš nebo přidružené součásti.

Položky přístupné na stránce Vyrovnání ACI:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 3–4 min

PR79369,000045B-16-25FEB21

Kalibrační procedura vyrovnání mláticího koše

Požadavky procedury

Stav motoru	Funkční
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

PR79369,000045C-16-25FEB21

Servisní režim odpružení adaptéru

Tento postup lze použít k uvolnění hydraulického tlaku ze systémů závěsného draperu. Uvolnění hydraulického tlaku umožňuje provádět servis a údržbu, a to na obou ramenech žacího ústrojí.

POZOR: V žacím válu je uložena hydraulická energie, i když žací vál není v chodu a není připojený ke sklízecí mlátičce. Servis systému zavěšení vyžaduje vypouštění systému prostřednictvím servisního režimu zavěšení adaptéru. Postupujte podle pokynů a přesvědčte se, že systém je před servisem zcela vypuštěný.

DŮLEŽITÉ: V servisním režimu hydraulického zavěšení se odvádí hydraulický olej z žacího válu do nádrže hydraulického oleje stroje. Nádrž hydraulického oleje na strojích řady S nemá dostatečnou kapacitu, aby udržela olej uložený na obou stranách adaptéru spolu s olejem již přítomným v nádrži hydraulického oleje. Vždy provádějte servis pouze na jedné straně žacího válu.

Proveďte kalibraci, pokud:

- U systémů zavěšení v přední části je nutné provést servis nebo údržbu.

Prvky dostupné na stránce Servisní režim zavěšení adaptéru:

H127521—UN—08OCT19

Zahájení postupu

Zahájit postup – spustí postup.

Požadavky – pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Doporučení	Přesvědčte se, že je stroj v režimu parkování.
	Ověřte si, že je klíček zapalování v poloze ZAPNUTO (ON).
	Ověřte si, že je v nádrži hydraulického oleje připraven k vypouštění dostatečný objem.

mm95366,1655924269487-16-29JUN22

Servisní režim odpružení adaptéru | Postup

Požadavky postupu:

Stav motoru	Funkční
Stav stroje	Zaparkovaný na rovném povrchu
Stav žacího válu	Nezapojeno

Popis postupu:

1. Postupujte podle pokynů na obrazovce.

POZOR: Zařízení adaptéru může být při uvolnění tlaku právě v pohybu. Aby nedošlo ke zranění osob, zajistěte, aby se ke stroji nikdo nepřibližoval.

H127523—UN—08OCT19

Přijmout

2. Stiskem tlačítka Přijmout aktivujte Regulaci tlaku.

N118094—UN—18JAN17

Zrušit

Stiskem tlačítka Zrušit ukončete servisní režim zavěšení žacího válu a vraťte se na obrazovku Zahájit postup.

mm95366,1655924311357-16-22JUN22

Servisní režim zavěšení žacího válu | Regulace tlaku

Servisní režim zavěšení žacího válu vám umožňuje k manipulaci s hydraulickými tlaky u systémů zavěšení v přední části používat ovládací prvky.

DŮLEŽITÉ: Tento postup je určen k provádění servisu systému zavěšeného draperu. Úpravy provedené v servisním režimu zavěšení nemají vliv na parametry stroje. Proveďte nastavení zavěšení v části Stav terénu a Stavěcí kola.

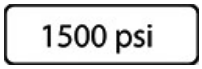
Klesající tlak v systému zavěšení odvádí kapalinu ze zavěšené draperové lišty.

Prvky dostupné na stránce Servisní režim zavěšení adaptéru:

N118420—UN—02NOV16

Stav

Stav – signalizuje připravenost k zahájení zvyšování/snižování tlaku.



H131370—UN—01DEC20

Hodnoty

Hodnoty – zobrazuje aktuální hodnoty tlaku pro jednotlivé oddíly.

H114791—UN—22JAN20

Tlačítko plus (+)

Tlačítko plus (+) – stiskem a přidržením tlačítka zvýšíte hydraulický tlak v příslušné části adaptéru. Uvolněním tlačítka se zvyšování tlaku zastaví.

H114792—UN—22JAN20

Tlačítko minus (-)

Tlačítko minus (-) – Stiskem a přidržením tlačítka uvolníte hydraulický tlak v příslušné části žacího válu. Uvolněním tlačítka se snižování tlaku zastaví.

POZNÁMKA: Pokud je žací vál připojen ke stroji řady S700, může být vždy vypuštěn pouze jeden úsek žacího válu.

H127524—UN—08OCT19

Hotovo

Hotovo – stisknutím ukončíte servisní režim odpružení adaptéru.

mm95366,1655924355391-16-22JUN22

Poloha křídla zavěšené pásové lišty

Tímto postupem se kalibruje poloha zavěšeného ramena draperu. Tímto postupem se také kalibruje poloha ramen rámu.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Změnil se snímač polohy ramena nebo přidružená součást.

Prvky přístupné na stránce Poloha zavěšeného ramena dopravníkového pásu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájení kalibrace

Začít kalibraci – začne proces kalibrace.

Požadavky – pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 2 min

mm95366,1655924592446-16-22JUN22

Postup kalibrace polohy zavěšeného ramena dopravníkového pásu

Požadavky postupu:

Stav motoru	Stroj v režimu pro práci na poli.
Provozní stav	Pohon žacího válu je třeba vypnout

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájení kalibrace

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

Pokud není kalibrace úspěšná:

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

mm95366,1655924907883-16-22JUN22

Rozsah opěrných kol

Tímto postupem se kalibruje rozsah opěrných kol. Tato kalibrace se provádí zvedáním a spouštěním stavěcích kol za účelem nastavení rozsahů snímačů.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Změnil se snímač polohy stavěcího kola nebo přidružené součásti.

Prvky přístupné na stránce Rozsah opěrných kol:

N120226—UN—23FEB16

Zahájení kalibrace

Začít kalibraci – začne proces kalibrace.

Požadavky – pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 2 minuty

mm95366,1655946489961-16-22JUN22

Postup kalibrace rozsahu opěrných kol

Požadavky postupu:

Stav motoru	Stroj v režimu pro práci na poli. Běh při vysokých otáčkách volnoběhu
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.

N120226—UN—23FEB16

Zahájení kalibrace

2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.
3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

mm95366,1655946781789-16-23JUN22

Otáčky opěrných kol

Tímto postupem se kalibruje míra vysouvání a zasouvání stavěcích kol, aby byly zajištěny optimální parametry nastavení výšky řezu.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Byl vyměněn proporcionální ventil hydraulického stavěcího kola nebo související součást.
- Byla provedena mechanická nastavení na adaptéru.

Prvky přístupné na stránce Otáčky stavěcího kola:

N120226—UN—23FEB16

Zahájení kalibrace

Začít kalibraci – začne proces kalibrace.

Požadavky – pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 5 min

mm95366,1655925286352-16-22JUN22

Kalibrační procedura otáček stavěcího kola

Požadavky postupu:

Stav motoru	Stroj v režimu pro práci na poli. Běh při vysokých otáčkách volnoběhu
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájení kalibrace

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

Pokud není kalibrace úspěšná:

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

mm95366,1655925388395-16-22JUN22

Poloha čelního skla

Tímto postupem se kalibruje poloha čelního skla.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Byl vyměněn nebo seřízen snímač polohy čelního skla nebo související součásti jsou.

Prvky přístupné na stránce Poloha čelního skla:

N120226—UN—23FEB16

Zahájení kalibrace

Zahájit kalibraci – zahájí proces kalibrace.

Požadavky – pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 2 min

mm95366,1655925636929-16-22JUN22

Kalibrační procedura polohy čelního skla

Požadavky postupu:

Stav motoru	Stroj v režimu pro práci na poli. Běh při vysokých otáčkách volnoběhu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájení kalibrace

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

Pokud není kalibrace úspěšná:

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

mm95366,1655925724147-16-22JUN22

Přístup k aplikaci Combine Advisor™

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

H113668—UN—22OCT15

Nabídka

1. Nabídka

H129758—UN—01APR20

Combine Advisor™

2. Combine Advisor™

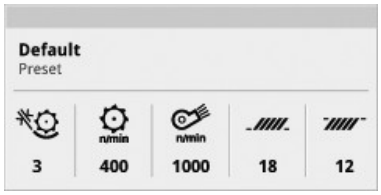
PR79369,000047E-16-01MAR21

Hlavní stránka Combine Advisor™

Systém Combine Advisor™, dříve Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky 2, je místo, kde můžete získat přístup k optimalizaci výkonu a k systémům HarvestSmart™, Active Terrain Adjustment™ a Auto Maintain.

Položky přístupné na hlavní stránce Combine Advisor™:

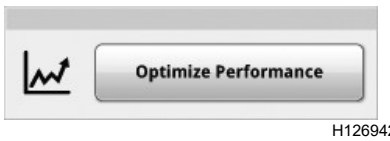
POZNÁMKA: Některé z níže uvedených položek jsou zobrazeny jen na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.



H126941—UN—26SEP19

Aktuální nastavení

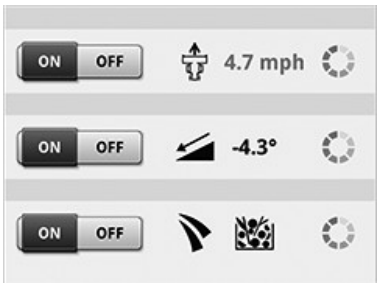
Aktuální nastavení – zvolte oblast obrazovky Aktuální nastavení a přejděte na aplikaci Nastavení sklizně.



H126942—UN—26SEP19

Optimalizace sklizně

Optimalizace sklizně – přejdete do aplikace Optimalizace výkonu, dříve Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky.



H129164—UN—27FEB20

Stav automatizace

Stav automatizace – zobrazuje stav kteréhokoliv individuálního systému, např. HarvestSmart™, Active Terrain Adjustment™ nebo Auto Maintain.

N118004—UN—22OCT15

Pokročilé nastavení

Pokročilé nastavení – pokročilé nastavení umožňuje přístup k dalším úpravám a méně obvyklým nastavením.

H126949—UN—26SEP19

HarvestSmart™

HarvestSmart™ – mění pojezdovou rychlost, aby byl zachován konstantní výkon motoru. Tyto změny jsou založeny na několika faktorech sklizně, které maximalizují produktivitu a snižují únavu obsluhy. Do nastavení systému HarvestSmart™ přejdete stisknutím oblasti obrazovky vpravo od tlačítka Zap/Vyp.

Za následujících podmínek nemusí systém pracovat optimálně:

- Extrémně kopcovitý terén
- Propletený nebo polehlý porost
- Nadměrně bahnitý terén

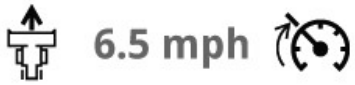
POZNÁMKA: Modrý text značí, že pojezdovou rychlost řídí systém HarvestSmart™. Černý text značí, že pojezdovou rychlost řídí uživatel.

H116937—UN—05FEB19

ZAPNUTO/VYPNUTO

HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company
Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Automatizace – umožňuje aktivovat nebo deaktivovat systém HarvestSmart™.



H126950—UN—26SEP19

Pojezdová rychlost systému HarvestSmart™

POZNÁMKA: Zde zobrazený ukazatel pojezdové rychlosti značí, že bylo dosaženo limitu pojezdové rychlosti.

Active Terrain Adjustment™

H129163—UN—27FEB20

Active Terrain Adjustment

Active Terrain Adjustment™ – automaticky nastavuje čisticí ventilátor, úhrabečné síto a zrnové síto kvůli kompenzaci terénu do kopce a z kopce. Tato nastavení jsou závislá na sklonu stroje při sklizni. Do nastavení aplikace Active Terrain Adjustment™ přejdete stisknutím oblasti obrazovky vpravo od tlačítka Zap/Vyp.

POZNÁMKA: Modré kolečko značí probíhající úpravy odchylek z důvodu změny sklonu svahu.

H116937—UN—05FEB19

ZAPNUTO/VYPNUTO

Automatizace – umožňuje aktivovat nebo deaktivovat systém Active Terrain Adjustment™.

POZNÁMKA: Funkce Active Terrain Adjustment™ nevyžaduje nastavení cíle výkonu.

H126954—UN—26SEP19

Automatická údržba

Auto Maintain – automaticky nastavuje rychlost mlácení, polohu mláticího koše, čisticí ventilátor, úhrabečné síto a zrnové síto kvůli kompenzaci změn kvality zrna a ztrát zrna během celého dne. Do nastavení systému Auto Maintain přejdete stisknutím oblasti obrazovky vpravo od tlačítka Zap/Vyp.

POZNÁMKA: Modré kolečko značí probíhající úpravy odchylek kvůli udržení cíle výkonu.

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company

H116937—UN—05FEB19

ZAPNUTO/VYPNUTO

Automatizace – umožňuje aktivovat nebo deaktivovat systém Auto Maintain.

H113740—UN—05FEB19

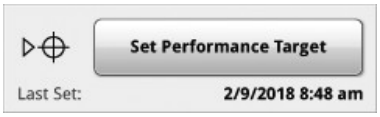
Živá kamera

Živá kamera – umožňuje sledovat šikmý dopravník čistého zrna a šikmý dopravník omlatu pomocí kamery.

H125041—UN—05FEB19

Historie

Historie – zde lze sledovat aktuální i minulé úpravy provedené systémy Auto Maintain a Active Terrain Adjustment™ a zobrazit graf výkonu stroje za posledních 30 minut.



H126944—UN—26SEP19

Nastavit cíl výkonu

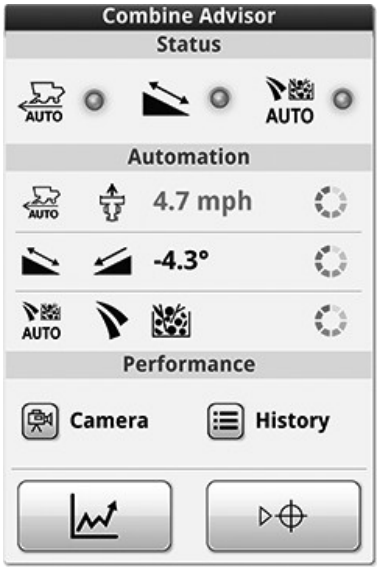
Nastavit cíl výkonu – umožňuje nastavit nový cíl výkonu při stávajících ztrátách, kvalitě zrna a úrovni výkonu motoru.

POZNÁMKA: Zvolením možnosti Nastavit cíl výkonu nastavíte oba systémy HarvestSmart™ i Auto Maintain.

Modul stránky Provoz

Moduly pro tuto aplikaci mohou být přidány na stránky provozu pomocí Správce rozvržení.

Příklad:



H129165—UN—27FEB20

Combine Advisor™

Modul stránky provozu přejde do odlišného stavu, aby odrážel aktuální stav automatizace. Stránka obsahuje také odkazy na nastavení systémů HarvestSmart™, Active Terrain Adjustment™, Auto Maintain a odkazy na historii výkonu a grafy.

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různé moduly stránek provozu.

Klávesové zkratky

Pomocí Správce vzhledu můžete do panelu zástupců přidat klávesové zkratky.

Příklad:

H125230—UN—01FEB19

Advisor

Advisor – slouží pro rychlý přístup k aplikaci Combine Advisor™.

PR79369,000047F-16-01MAR21

Pokročilé nastavení

Pokročilé nastavení umožňuje nastavit parametry jemného nastavení. Informace ohledně nastavení parametrů získáte od svého prodejce produktů John Deere.

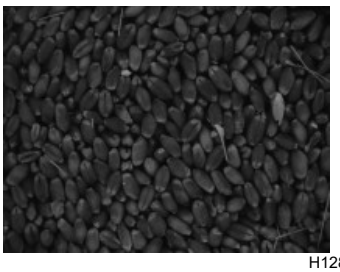
PR79369,0000483-16-01MAR21

Video systému zrna

Umožňuje sledovat obraz z kamery ActiveVision™ šikmého dopravníku čistého zrna a šikmého dopravníku omlatu na obrazovce Živá kamera.

POZNÁMKA: Některé z níže uvedených položek jsou zobrazeny jen na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Položky dostupné na stránce Video systému zrna:



H128686—UN—06FEB20

Živá kamera

Živá kamera – zobrazuje živý náhled z vybraného zdroje.

H113773—UN—30JAN17

Zdroj

Zdroj – umožňuje zvolit kameru snímající zrno, kameru omlatu nebo obě kamery.

H113730—UN—30JAN17

ZAPNUTO/VYPNUTO

Zobrazit analýzu zrna – přepínání zapnutí/vypnutí umožňuje zobrazit barevné vrstvy v analýze zrna (k dispozici pouze pro kameru snímající zrno).

POZNÁMKA: Při práci s druhem plodiny nepodporovaným systémem Auto Maintain je volba Zobrazit analýzu zrna zablokovaná v poloze vypnuto.

POZNÁMKA: Po zapnutí vrstev v analýze zrna se zpomalí tok živého videa.

Active Vision je ochranná známka společnosti Deere & Company

H126957—UN—26SEP19

Analýza zrna

Legenda analýzy zrna – zobrazuje barevnou legendu pro kvalitu zrna a cizí materiál, když je přepínač analýzy zrna zapnutý.

POZNÁMKA: Uvedené položky pro kvalitu a cizí materiál se mohou měnit podle toho, co je k dispozici pro zvolený druh plodiny.

H126958—UN—26SEP19

Znečištění objektivu

Znečištění objektivu – zobrazuje, zda je nutné vyčistit objektiv.

POZNÁMKA: Vyčistěte kryt světla vždy po 10 hodinách provozu nebo podle potřeby. Další informace najdete v oddílu Údržba v návodu k obsluze ke sklízecí mlátičce.

PR79369,0000480-16-01MAR21

Historie

Historie umožňuje sledovat úpravy provedené systémy Auto Maintain a Active Terrain Adjustment™ za posledních 12 hodin. To zahrnuje i zobrazení grafů výkonu stroje za posledních 30 minut.

POZNÁMKA: Některé z níže uvedených položek jsou zobrazeny jen na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

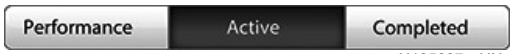
Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Položky přístupné na stránce Historie:

H125226—UN—05FEB19

Výkon

- Přejděte na sledování historie Výkon.



H125227—UN—05FEB19

Aktivní

- Stisknutím přejdete na stránku nastavení Aktivní.

H125228—UN—05FEB19

Dokončeno

- Stisknutím přejdete na stránku nastavení Dokončeno.

PR79369,0000482-16-01MAR21

Výkon

Monitorovací systém provozu slouží k zobrazení cíle výkonu a aktuálního výkonu na časové ose. Chcete-li sledovat monitorovací systém provozu, zvolte položku Historie a nahoře záložku Výkon.

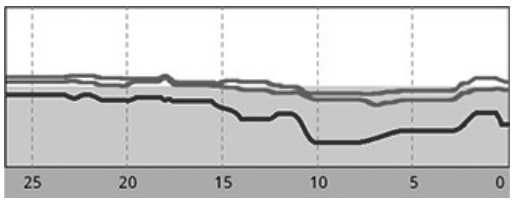
POZNÁMKA: Některé z níže uvedených položek jsou zobrazeny jen na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Položky přístupné na stránce Monitorovací systém provozu:

H125226—UN—05FEB19

Výkon/Aktivní/Dokončeno

Výkon/Aktivní/Dokončeno – přepínačem Výkon/Aktivní/Dokončeno lze přepínat mezi monitorovacím systémem výkonu, aktivními úpravami a dokončenými úpravami.

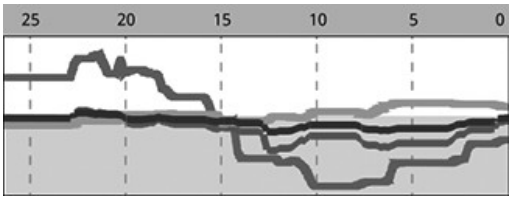


H125640—UN—05FEB19

Ztráta výkonu

Ztráta výkonu – náhled na graf separačního ústrojí, zrnového síta a omlatu.

POZNÁMKA: Grafy ztráty výkonu nemusí souhlasit s displejem VisionTrak. Informace zobrazené na grafu jsou dlouhodobé trendy, zatímco displej VisionTrak zobrazuje aktuální ztrátu.



H119766—UN—06FEB19

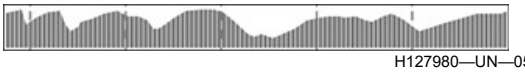
Kvalitativní výkon

Kvalitativní výkon – náhled grafu poškozeného zrna, cizí materiál lehký, cizí materiál těžký a nevymláceno.

POZNÁMKA: Zobrazené položky mohou záviset na tom, co je k dispozici pro zvolený druh plodiny.

POZNÁMKA: Pokud se parametr pohybuje v zelené oblasti grafu, znamená to, že je plněn cíl výkonu.

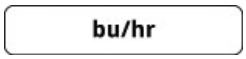
POZNÁMKA: Pokud se parametr pohybuje v bílé oblasti grafu, znamená to, že není plněn cíl výkonu. Systém Auto Maintain se poté upraví a opraví problém, aby se parametr dostal do zelené oblasti.



H127980—UN—05NOV19

Graf výkonu pole/stroj

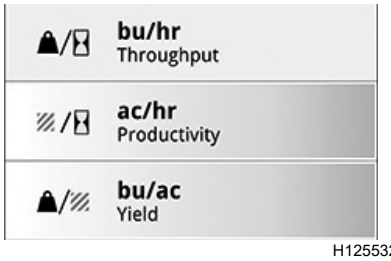
Graf výkonu stroje/pole – zobrazuje průchodnost, produktivitu nebo výnos v průběhu 30 minut.



H119776—UN—25JAN17

Jednotky

Možnosti výkonu – po zvolení lze změnit zobrazované informace.



H125532—UN—01FEB19

Možnosti výkonu

Vybírejte mezi grafem průtoku, produktivity a výnosu.

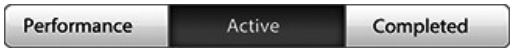
PR79369,0000481-16-01MAR21

Aktivní

Karta Aktivní zobrazuje úpravy, které jsou právě používány v systémech Auto Maintain a Active Terrain Adjustment™. V seznamu jsou uvedena nastavení, která byla upravena, důvod jejich úpravy a jak dlouho byly úpravy používány.

Položky dostupné na stránce Historie | Aktivní:

POZNÁMKA: Některé z níže uvedených položek jsou zobrazeny jen na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.



H125227—UN—05FEB19

Výkon/Aktivní/Dokončeno

Výkon/Aktivní/Dokončeno – přepínačem Výkon/Aktivní/Dokončeno lze přepínat mezi monitorovacím systémem výkonu, aktivními úpravami a dokončenými úpravami.

H132327—UN—11NOV20

Symbol systému

Symbol systému – symbol značí, zda je řádek pro systém Active Terrain Adjustment™ nebo Auto Maintain.

H127035—UN—26SEP19

Odchylka

Kompenzace – udává aktuální úpravy aplikované na nastavení.

H127033—UN—26SEP19

Důvod

Důvod – udává, proč je úprava používána.

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

H127034—UN—26SEP19

Čas. razítko

Časové razítko – udává dobu od provedení první úpravy z příslušného důvodu.

Chcete-li u konkrétní úpravy zobrazit Podrobnosti o odchylkách, vyberte úpravu v seznamu Historie.

H116936—UN—30JAN17

Zavřít

Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,0000484-16-01MAR21

Dokončeno

Karta Dokončeno zobrazuje úpravy provedené systémy Auto Maintain a Active Terrain Adjustment™ za posledních 12 hodin. V seznamu je uvedeno, který systém úpravu provedl, důvod provedení úpravy a před jakou dobou byly úpravy dokončeny.

Položky dostupné na stránce Historie | Dokončeno:

POZNÁMKA: Některé z níže uvedených položek jsou zobrazeny jen na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

H125228—UN—05FEB19

Výkon/Aktivní/Dokončeno

Výkon/Aktivní/Dokončeno – přepínačem Výkon/Aktivní/Dokončeno lze přepínat mezi monitorovacím systémem výkonu, aktivními úpravami a dokončenými úpravami.

H132327—UN—11NOV20

Symbol systému

Funkce – udává, který systém provedl úpravu.

H129180—UN—27FEB20

Kompenzace systému Active Terrain Adjustment™

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

– systém Active Terrain Adjustment™ provedl dočasnou úpravu.

H125509—UN—01FEB19

Kompenzace systému Auto Maintain

Kompenzace systému Auto Maintain – systém Auto Maintain provedl dočasnou úpravu.

H125507—UN—01FEB19

Trvalá úprava systému Auto Maintain

Auto Maintain – systém Auto Maintain provedl trvalou úpravu.

H125565—UN—01FEB19

Důvod

Důvod – udává, proč byla úprava aplikována.

H125593—UN—01FEB19

Čas. razítko

Dokončeno – udává, před jakou dobou byla úprava dokončena.

Chcete-li u konkrétní úpravy zobrazit Podrobnosti o odchylkách nebo Podrobnosti o úpravách, vyberte úpravu v seznamu Historie.

H116936—UN—30JAN17

Zavřít

Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

Proces k úpravě:

H116672—UN—30JAN17

Rolovací šipky

1. Pomocí rolovacích šipek posouvejte v seznamu nahoru a dolů.

POZNÁMKA: Poslední provedená nastavení jsou uvedena v seznamu navrchu.

H116936—UN—30JAN17

Zavřít

2. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,0000485-16-01MAR21

Podrobnosti o odchylkách

V podrobnostech o kompenzacích lze sledovat aktuální i minulé úpravy, důvod provedení úprav a kdy byly provedeny. Pokud jsou úpravy ve stavu Aktivní, úpravy se právě aplikují na nastavení. Pokud jsou úpravy ve stavu Dokončeno, byly úpravy odebrány a nastavení bylo vráceno na předchozí hodnotu.

POZNÁMKA: Na této stránce jsou zobrazeny pouze některé položky v závislosti na dostupných možnostech.

Položky dostupné na stránce Podrobnosti o odchylkách pro aktivní úpravy:

H125594—UN—01FEB19

Aktivní kompenzace

Aktivní kompenzace – zobrazuje aktuálně aplikované kompenzace.

H129176—UN—27FEB20

Důvod automatické údržby

H129175—UN—27FEB20

Důvod Active Terrain Adjustment™

Důvod – udává, proč jsou prováděny úpravy (aktuální sklon pro Active Terrain Adjustment™ a aktuálně detekované problémy pro systém Auto Maintain).

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

H125579—UN—01FEB19

Čas. razítko

Časové razítko – ukazuje, před jakou dobou byla aplikována první kompenzace z příslušného důvodu.

H113740—UN—05FEB19

Živá kamera

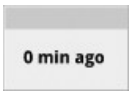
Živá kamera – sledování šikmého dopravníku čistého zrna a šikmého dopravníku omlatu pomocí kamery.

Položky dostupné na stránce Podrobnosti o odchylkách pro dokončené úpravy:

H125594—UN—01FEB19

Aktivní kompenzace

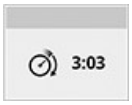
Aktivní kompenzace – zobrazuje maximální odchylku/ kompenzaci provedenou v každém nastavení z příslušného důvodu.



H127981—UN—05NOV19

Čas. razítko

Časové razítko – ukazuje, před jakou dobou byla odebrána poslední kompenzace z příslušného důvodu.



H119866—UN—30JAN17

Trvání

Trvání – zobrazuje, kolik času uplynulo od okamžiku provedení první kompenzace do okamžiku odebrání poslední kompenzace z příslušného důvodu.

H129176—UN—27FEB20

Důvod automatické údržby

H129175—UN—27FEB20

Důvod Active Terrain Adjustment™

Důvod – udává důvody provedení uvedených úprav.

H113740—UN—05FEB19

Živá kamera

Živá kamera – sledování šikmého dopravníku čistého zrna a šikmého dopravníku omlatu pomocí kamery.

PR79369,0000486-16-01MAR21

Podrobné informace o seřízení

V podrobnostech o úpravách lze sledovat, jaké úpravy byly provedeny a důvody jejich provedení. Je zde uvedeno, kdy byla úprava dokončena.

POZNÁMKA: Tato obrazovka Podrobnosti o úpravách se týká pouze trvalých úprav systému Auto Maintain.

Položky přístupné na stránce Podrobné informace o seřízení:

H125251—UN—06FEB19

Seřízení

Úprava – ukazuje provedenou úpravu.

H125252—UN—01FEB19

Před

Před – udává hodnotu před provedením úpravy.

H125253—UN—01FEB19

Po

Po – udává hodnotu po provedení úpravy.

H129176—UN—27FEB20

Důvod automatické údržby

Důvod – udává problémy, kvůli nimž bylo nastavení systému Auto Maintain upraveno.

H129117—UN—16JUL20

Čas. razítko

Časové razítko – zobrazí se po provedení úpravy.

H113740—UN—05FEB19

Živá kamera

Živá kamera – sledujte šikmý dopravník čistého zrna a šikmý dopravník omlatu pomocí kamery.

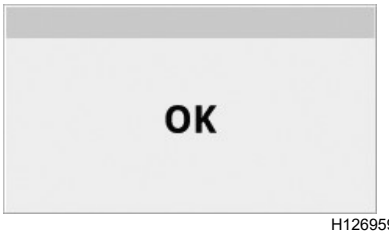
PR79369,0000487-16-01MAR21

Znečištění objektivu

Znečištění objektivu zobrazuje množství nečistot nebo šmouh na objektivu kamery snímající zrno a omlat.

Stavy znečištění objektivu:

Kamery ActiveVision™ mají tři úrovně indikátorů znečištění objektivu, pomocí nichž lez sledovat stav kamer.



H126959—UN—26SEP19

OK

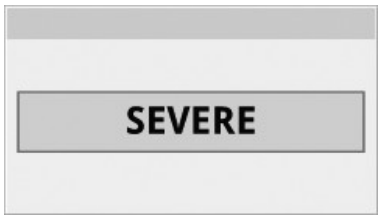
OK – indikuje, že na objektivu nejsou žádné nečistoty nebo jen málo.

Active Vision je ochranná známka společnosti Deere & Company

H126960—UN—26SEP19

Mírné

Střední – indikuje, že na objektivu jsou nějaké nečistoty. Systém Auto Maintain pokračuje v činnosti, ale kamery je vhodné co nejdříve očistit.



H126961—UN—26SEP19

Závažné

Závažné – indikuje, že na objektivu je silné znečištění. Systém Auto Maintain se vypne a nebude funkční, dokud kamery nebudou očištěny.

POZNÁMKA: Vyčistěte kryt světla vždy po 10 hodinách provozu nebo podle potřeby. Četnost čištění je závislá na různých faktorech, včetně provozních podmínek, počasí a stavu pokosu. Další informace najdete v oddílu Údržba v návodu k obsluze ke sklízecí mlátičce.

PR79369,0000488-16-01MAR21

Stav automatizace

Stav automatizace zobrazuje stav systémů HarvestSmart™,Active Terrain Adjustment™ a Auto Maintain.

POZNÁMKA: Některé z níže uvedených položek jsou zobrazeny jen na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

H126945—UN—26SEP19

Stav HarvestSmart™

Stav systému HarvestSmart™ – stisknutím otevřete aplikaci.

H129170—UN—27FEB20

Active Terrain Adjustment™

Stav systému Active Terrain Adjustment™ – stisknutím otevřete aplikaci.

H126947—UN—26SEP19

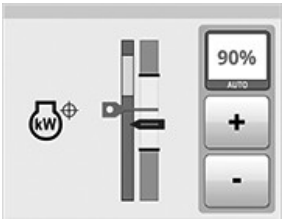
Stav Auto Maintain

Stav systému Auto Maintain – stisknutím otevřete aplikaci.

PR79369,0000489-16-01MAR21

Nastavení HarvestSmart™

Nastavení HarvestSmart™ lze použít k úpravě nastavení systému HarvestSmart™. Do nastavení systému HarvestSmart™ přejdete stisknutím oblasti obrazovky vpravo od tlačítka Zap/Vyp.

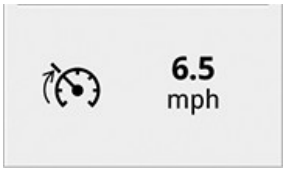


H127982—UN—05NOV19

Cílový výkon motoru

Cílový výkon motoru – nastavuje cílový výkon motoru, který má systém HarvestSmart™ udržovat.

POZNÁMKA: Při řízení cílového výkonu motoru s aktivovanými ztrátami zrna a při změně cílového výkonu motoru se cílový výkon motoru změní na modrou.

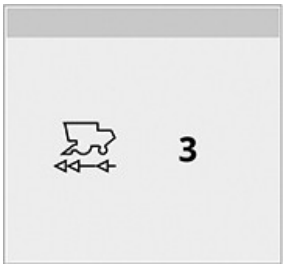


H118568—UN—20JAN17

Maximální rychlost

Maximální rychlost – nastavuje maximální přípustnou pojezdovou rychlost, kterou smí systém HarvestSmart™ pracovat.

HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company
Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.



H133501—UN—02MAR21

Agresivita reakce

Agresivita reakce – reguluje, jak rychle systém HarvestSmart™ reaguje na změny podmínek sklizně.

H125233—UN—01FEB19

Spravovat cíl se ztrátou zrna

Spravovat cíl se ztrátou zrna – zvolte, pokud chcete, aby systém HarvestSmart™ upravoval rychlost tak, aby byly zachovány úrovně ztráty zrna.

POZNÁMKA: Cíl se v průběhu spravování zobrazuje modře.

Viz Monitorovací systém provozu v aplikaci Combine Advisor™, kde lze zobrazit cíl výkonu a historii výkonu všech systémů Combine Advisor™. VisionTrak™ na displeji na rohovém sloupku je nyní pouze vizuální vodítko. Můžete průběžně sledovat displej VisionTrak™, abyste zjistili, zda došlo k nárůstu nebo poklesu celkových ztrát.

PR79369,000048A-16-02MAR21

Maximální rychlost

Maximální rychlost – nastavuje maximální přípustnou pojezdovou rychlost, kterou smí systém HarvestSmart™ pracovat.

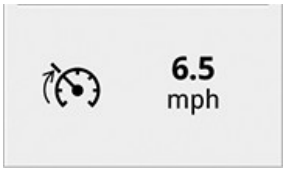
Proveďte změny, když:

- Chcete nastavit maximální provozní rychlost.
- Nechcete se strojem překračovat určitou rychlost, protože terén je obtížný, nebo se vyskytují takové podmínky podávání, že by mohlo dojít k ucpání adaptéru.

  Příklad: Žací vál bude omezen na 8 km/h (5 mph). Nastavte pojezdovou rychlost na 7.5 km/h (4.7 mph).
- Chcete zabránit tomu, aby stroj neprojel příliš rychle místy na poli, kde je málo plodiny či žádná plodina. Toto má za následek, že stroj jede příliš rychle, jakmile se výnos plodiny vrátí do normálu. Nastavte rychlostní limit o něco málo vyšší, než je očekávaná rychlost sklízení.

  Příklad: Očekáváte sklízení při průměrné rychlosti 5.5 km/h (3.4 mph). Nastavte pojezdovou rychlost na 7 km/h (4.3 mph).

Proces k úpravě:



H118568—UN—20JAN17

Maximální rychlost

1. Zvolte a nastavte maximální rychlost.

H118570—UN—31JAN17

Maximální rychlost

2. Tlačítkem plus (+) požadovanou pojezdovou rychlost zvýšíte, tlačítkem mínus (−) ji snížíte.

   Minimum – 2.0 km/h (1.2 mph)

   Maximum – 14.0 km/h (8.7 mph)

   Přírůstky – 0.1 km/h (0.1 mph)

   Nastavte rychlostní limit o něco málo vyšší, než je vámi očekávaná průměrná rychlost sklízení.

   Příklad: Chcete-li sklízet při rychlosti 5.5 km/h (3.4 mph), nastavte rychlostní limit na 7 km/h (4.4 mph). Chcete-li sklízet rychlostí 8 km/h (5.0 mph), nastavte rychlostní limit na 10 km/h (6.2 mph).

H118559—UN—20JAN17

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

Alternativní proces k úpravě:

H118573—UN—20JAN17

Maximální rychlost

HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company

1. Vyberte a aktivujte seřizovací kolečko opěrky ruky.

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

2. Pomocí seřizovacího kolečka opěrky ruky nastavte požadovanou pojezdovou rychlost.

- Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
- Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

Minimum – 2.0 km/h (1.2 mph)

Maximum – 14.0 km/h (8.7 mph)

Přírůstky – 0.1 km/h (0.1 mph)

PR79369,000048B-16-01MAR21

Agresivita reakce

Agresivita reakce reguluje, jak rychle systém HarvestSmart™ reaguje na změny podmínek sklizně. Agresivita reakce se určuje společně s cílem výkonu systému HarvestSmart™.

Nastavení 1 – minimální

Nastavení 2 – snížená

Nastavení 3 – výchozí

Nastavení 4 – zvýšená

Nastavení 5 – maximální

Proveďte změny, když:

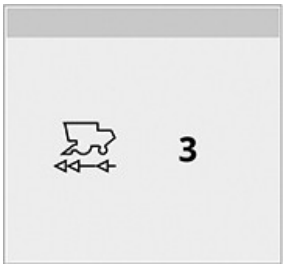
Zvyšte, když:

Chcete, aby stroj reagoval rychleji na změny podmínek sklizně.

Snižte, když:

Chcete, aby stroj reagoval pomaleji na změny podmínek sklizně.

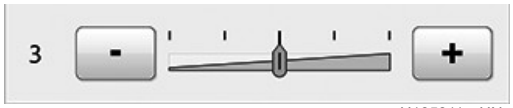
Proces k úpravě:



H133501—UN—02MAR21

Agresivita reakce

1. Vyberte a přejděte na Agresivita reakce.



H125211—UN—05FEB19

Agresivita

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (-) pro snížení požadované agresivity.

   Minimum – 1

   Maximum – 5

   Přírůstek – 1

POZNÁMKA: Agresivita reakce se při nastavení nového výkonnostního cíle vrátí na 3.

H118559—UN—20JAN17

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,000048C-16-02MAR21

HarvestSmart™ | Automatizace

Automatizace umožňuje aktivovat nebo deaktivovat systém HarvestSmart™.

Proveďte změny, když:

- Se provádí otočka na souvrati. Stiskněte tlačítko 1 aktivace adaptéru, abyste zvedli adaptér a udrželi statickou pojezdovou rychlost. Přestavte multifunkční páku pro převzetí kontroly nad pojezdovou rychlostí stroje.
- Chcete zachovat konstantní pojezdovou rychlost při vykládání. Stiskněte konfigurovatelné tlačítko.
- Příprava na přejíždění vodních kanálů nebo nerovného terénu. Stiskněte konfigurovatelné tlačítko, aby byla zachována statická pojezdová rychlost nebo stiskněte tlačítko 1 aktivace adaptéru, abyste zvedli adaptér a udrželi statickou pojezdovou rychlost. Přestavte multifunkční páku pro převzetí kontroly nad pojezdovou rychlostí stroje.

HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company

Proces k úpravě:

H113848—UN—04JAN17

Tlačítko Přepínání

1. Na panelu Hlavní stránka Combine Advisor stiskněte přepínací tlačítko pod položkou HarvestSmart™ a zapněte nebo vypněte automatizaci systému HarvestSmart™.

POZNÁMKA: Zbývající kroky tohoto postupu lze provést, pouze pokud je systém HarvestSmart™ zapnutý.

H128157—UN—16JAN20

Aktivační tlačítka adaptéru

2. Pro spuštění adaptéru stiskněte tlačítko 2 nebo 3 aktivace adaptéru na přední straně multifunkční páky.

H117005—UN—15APR16

Tlačítko obnovení funkce AutoTrac™

3. Aktivujte AutoTrac™ a zadejte plodinu.

POZNÁMKA: Aby bylo dosaženo co nejlepšího výkonu, aktivujte systém HarvestSmart™ poté, co stroj začal sklízet a materiál se dostal do rotoru.

H128156—UN—14JAN20

Konfigurovatelná tlačítka

4. Pokud chcete aktivovat systém HarvestSmart™, stiskněte konfigurovatelné tlačítko na straně multifunkční páky. Stroj bude pomalu směřovat k dříve určené průměrné rychlosti sklízení.

   Pro pozastavení systému HarvestSmart™ kdykoli stiskněte konfigurovatelné tlačítko. Stroj bude pokračovat ve sklízení a bude udržovat statickou pojezdovou rychlost.

T8T8737—UN—18DEC19

Konfigurovatelné tlačítko B

POZNÁMKA: Funkce aktivace systému HarvestSmart™ je ve výchozím nastavení přiřazena ke konfigurovatelnému tlačítku B. Tuto funkci lze přiřadit libovolnému jednopolohovému konfigurovatelnému tlačítku v Nastavení ovládacích prvků. Chcete-li přiřadit funkci HarvestSmart™ k tlačítkům 2 nebo 3 aktivace adaptéru, obraťte se na svého prodejce John Deere.

T8T8738—UN—18DEC19

Tlačítko 1 aktivace adaptéru

5. Pro zvednutí adaptéru stiskněte tlačítko 1 aktivace adaptéru na přední straně multifunkční páky.

Systém HarvestSmart™ se pozastaví za těchto podmínek:

- Pokud je při aktivním systému HarvestSmart™ stisknuto konfigurovatelné tlačítko na straně multifunkční páky.
- Pokud je při aktivním systému HarvestSmart™ stisknuto tlačítko 1 aktivace adaptéru.
- Vyprazdňovací šnekový dopravník je zapnutý. Po vypnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku systém HarvestSmart™ obnoví automatické řízení pojezdové rychlosti.

POZNÁMKA: Dojde-li k přetížení motoru při zapnutém vyprazdňovacím šnekovém dopravníku, systém HarvestSmart™ sníží pojezdovou rychlost. Systém HarvestSmart™ nebude zvyšovat pojezdovou rychlost, dokud nebude vyprazdňovací šnekový dopravník vypnutý.

HarvestSmart™ se vypne za těchto podmínek:

- Pohne se multifunkční pákou.
- Pojezdová rychlost klesne pod 2 km/h (1.2 mph).
- Sešlápnou se brzdové pedály.

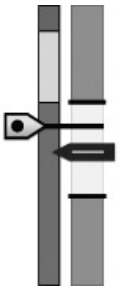
PR79369,000048D-16-01MAR21

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company

Cílový výkon motoru

Cílový výkon motoru nastavuje požadovaný výkon motoru, který by měl systém HarvestSmart™ udržovat.

Položky dostupné na stránce Cílový výkon motoru:



H128154—UN—16DEC19

Měřič výkonu motoru

Měřič výkonu motoru – ukazuje využití výkonu motoru a nastavenou hodnotu maximálního výkonu motoru. Systém neumožňuje nastavení cíle ve žluté nebo červené oblasti.

H118584—UN—20JAN17

Indikátor cílové hodnoty

Indikátor cílové hodnoty – zobrazuje cílový výkon motoru.

POZNÁMKA: Cíl se v průběhu automatického spravování zobrazuje modře.

H118585—UN—20JAN17

Indikátor využití

Indikátor využití – ukazuje aktuální využití výkonu motoru.

Proveďte změny, když:

- Se pracuje s draperovou lištou:

  Okolo 85–95 % za stálých podmínek.

  Okolo 80–90 % za měnících se podmínek.

  Okolo 75–85 % v případě plodin slehlých či s obtížným vkládáním.

- Se pracuje s plošinou šnekového dopravníku:

  Okolo 80–90 % za stálých podmínek.

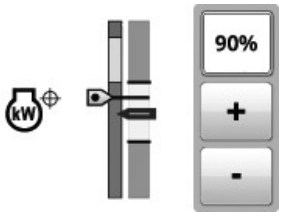
  Okolo 75–85 % za měnících se podmínek.

  Okolo 70–80 % v případě plodin slehlých či s obtížným vkládáním.

- Nezkušený pracovník obsluhy. Nastaven nižší cílový výkon motoru.
- Špatný průchod plodiny adaptérem způsobuje nerovnoměrné vkládání do rotoru. Nastaven nižší cílový výkon motoru.
- Konzistentní a hladké vkládání umožňuje nastavit vyšší cílový výkon motoru.
- Sklízíte v suchých podmínkách, na rovném terénu, při rovnoměrném podávání a porost je stojatý. Provoz s vyšším cílovým výkonem motoru může pomoci zvýšit kapacitu a efektivitu.
- Sklízíte v blátivém terénu, v příkrém terénu, při nerovnoměrném podávání a plodina je polehlá. Provoz s nižším cílovým výkonem motoru umožňuje konzistentnější výkon.

POZNÁMKA: Při sklizni v blátě, na strmých kopcích nebo v nepříznivých podmínkách je vhodné nastavit cílovou hodnotu zhruba 85–95 %, aby bylo možné dodatečně zvýšit výkon a zajistit konzistentnější výkon systému.

Proces k úpravě:



H128155—UN—16DEC19

Cílový výkon motoru

1. Zvolte a nastavte cílový výkon motoru.

H127986—UN—20NOV19

Cílový výkon motoru

2. Tlačítkem plus (+) výkon motoru zvýšíte, tlačítkem mínus (−) ho snížíte.

   Minimum – 60%

   Maximum – 100%

   Přírůstek – 1%

Alternativní proces k úpravě:

H118572—UN—20JAN17

Cílový výkon motoru

1. Vyberte a aktivujte seřizovací kolečko opěrky ruky.

HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

2. Pomocí seřizovacího kolečka opěrky ruky nastavte požadovaný výkon motoru.

- Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
- Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

Minimum – 60%

Maximum – 100%

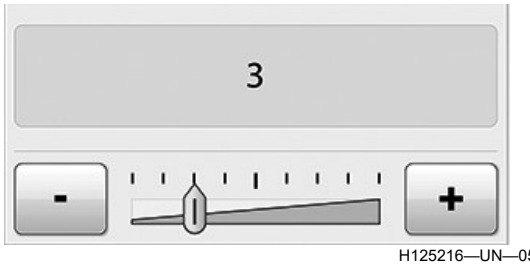
Přírůstek – 1%

PR79369,000048E-16-01MAR21

Nastavení Active Terrain Adjustment™

Aplikace Active Terrain Adjustment™ umožňuje automatické nastavení čisticího ventilátoru, úhrabečného a zrnového síta v závislosti na sklonu stroje při sklizni do kopce nebo z kopce. Do nastavení aplikace Active Terrain Adjustment™ přejdete stisknutím oblasti obrazovky vpravo od tlačítka Zap/Vyp.

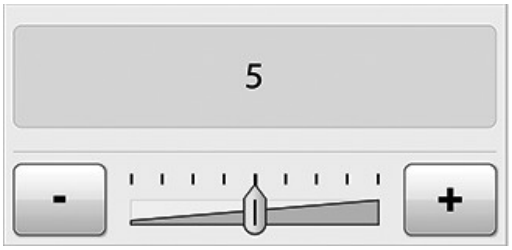
Položky dostupné na stránce Nastavení aplikace Active Terrain Adjustment™:



H125216—UN—05FEB19

Citlivost při jízdě do kopce

Citlivost při jízdě do kopce – zrychluje nebo zpomaluje reakci systému na sklon vozidla při sklizni do kopce, aby se snížily ztráty zrna a omlatu.



H125217—UN—05FEB19

Citlivost při jízdě z kopce

Citlivost při jízdě z kopce – zrychluje nebo zpomaluje reakci systému na sklon vozidla při sklizni z kopce, aby byla zachována čistota sklízeného zrna.

H127987—UN—20NOV19

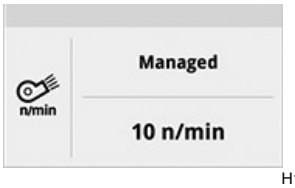
Úhrabečné síto

Jemné nastavení kompenzace | Úhrabečné síto – pomocí této funkce lze změnit velikost úprav, které systém Active Terrain Adjustment™ provádí v nastavení úhrabečného síta.

H127988—UN—20NOV19

Zrnové síto

Jemné nastavení kompenzace | Zrnové síto – pomocí této funkce lze změnit velikost úprav, které systém Active Terrain Adjustment™ provádí v nastavení zrnového síta.



H127989—UN—20NOV19

Ventilátor čisticího ústrojí

Jemné nastavení kompenzace | Čisticí ventilátor – pomocí této funkce lze změnit velikost úprav, které systém Active Terrain Adjustment™ provádí v nastavení otáček čisticího ventilátoru.

PR79369,000048F-16-01MAR21

Citlivost při jízdě do kopce

Citlivost při jízdě do kopce umožňuje zrychlit nebo

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

zpomalit reakci systému na sklon vozidla při jízdě do kopce, aby se snížily ztráty zrna a omlatu.

POZNÁMKA: Vyšší hodnoty citlivosti vyvolávají rychlejší reakci na změny sklonu a nižší citlivost vyvolává pomalejší reakci na změny sklonu při sklizni do kopce.

Proveďte změny, když:

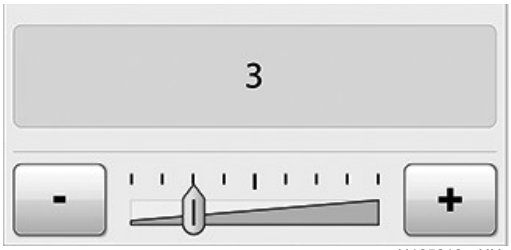
- Systém Active Terrain Adjustment™ upravuje nastavení příliš brzy nebo příliš pozdě a způsobuje tak vyšší ztráty zrna nebo omlatu při sklizni do kopce než na rovné zemi.
- Zásobník zrna není při sklizni do kopce čistý. Nastavte nižší citlivost.
- Úrovně ztrát zrna v sítové skříni nebo omlatu jsou při sklizni do kopce vyšší. Nastavte vyšší citlivost.

Nastavení 1 – žádné úpravy (−100)

Nastavení 5 – nastaví se na výchozích úrovních sklonu (0)

Nastavení 9 – nastaví se dvakrát, jakmile se dostaví výchozí úrovně sklonu (100)

Proces k úpravě:



H125216—UN—05FEB19

Citlivost

Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (-) pro snížení požadované citlivosti.

PR79369,0000490-16-01MAR21

Citlivost při jízdě z kopce

Citlivost při jízdě z kopce zrychluje nebo zpomaluje reakce systému na sklon vozidla při sklizni z kopce, aby se udržela čistota sklízeného zrna při sklizni z kopce.

POZNÁMKA: Vyšší hodnoty citlivosti vyvolávají rychlejší reakci na změny sklonu a nižší hodnoty citlivosti vyvolávají pomalejší reakci na změny sklonu při sklizni z kopce.

Proveďte změny, když:

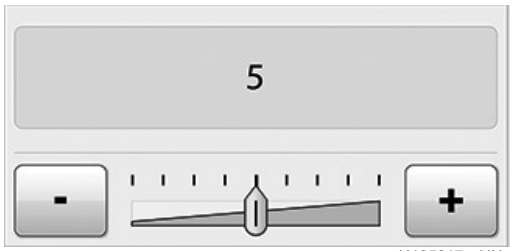
- Systém Active Terrain Adjustment™ upravuje nastavení příliš brzy nebo příliš pozdě a způsobuje tak vyšší ztráty zrna nebo omlatu při sklizni z kopce než na rovném povrchu.
- Úrovně ztrát zrna v sítové skříni nebo omlatu jsou při sklizni z kopce vyšší. Nastavte nižší citlivost.
- Zásobník zrna není při sklizni z kopce čistý. Nastavte vyšší citlivost.

Nastavení 1 – žádné úpravy (−100)

Nastavení 5 – nastaví se na výchozích úrovních sklonu (0)

Nastavení 9 – nastaví se dvakrát, jakmile se dostaví výchozí úrovně sklonu (100)

Proces k úpravě:



H125217—UN—05FEB19

Citlivost

Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (-) pro snížení požadované citlivosti.

PR79369,0000491-16-01MAR21

Stav HarvestSmart™

H126945—UN—26SEP19

Stav HarvestSmart™

Stav HarvestSmart™ se používá ke komunikaci aktuálního stavu systému HarvestSmart™. Stav systému HarvestSmart™ také umožňuje sledovat požadavky, které musí být splněny, aby systém správně fungoval, a chyby, které ovlivňují systém. Chcete-li zobrazit více podrobností, zvolte položku Stav HarvestSmart™.

Položky zobrazené na stránce Stav HarvestSmart™:

POZNÁMKA: Zde nejsou uvedeny všechny možnosti. Chcete-li otevřít seznam aktuálních stavů, zvolte položku Stav HarvestSmart™.

H113730—UN—30JAN17

ZAPNUTO/VYPNUTO

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company

Automatizace ZAP/VYP – indikuje, zda je systém zapnutý či vypnutý.

H126948—UN—26SEP19

Nečinný

Volnoběh – zobrazeno, je-li systém v pohotovostním stavu nebo ve stavu přípravy cílů.

H126949—UN—26SEP19

Aktivní

Aktivní – zobrazeno, je-li systém v aktivním stavu nebo ve stavu udržování.

H114663—UN—05JAN17

Problém

Problém – zobrazeno, je-li v systému jedna nebo více závažných závad.

H126950—UN—26SEP19

Omezení pojezdové rychlosti

Omezení pojezdové rychlosti – zobrazí se, pokud je u pojezdové rychlosti překročen limit.

Požadavky systému HarvestSmart™:

- Automatizace HarvestSmart™ musí být ZAPNUTÁ.
- Musí být nastavená cílová hodnota výkonu.
- Stroj musí být připraven ke sklizni:
  - Separační ústrojí musí být zapojeno.
  - Žací vál musí být zapojen.
  - Motor musí být nastaven na vysoké volnoběžné otáčky.
- Multifunkční páka musí být nastavena nejméně na 2 km/h (1.25 mph).

H114663—UN—05JAN17

Symbol nesplněno

Pokud požadavek není splněn, zobrazí se tento symbol.

H114662—UN—05JAN17

Symbol splněno

Jakmile je podmínka splněna, zobrazí se zelené zaškrtnutí.

H114674—UN—06FEB19

Zavřít

Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,0000492-16-01MAR21

Stav Active Terrain Adjustment™

Stav Active Terrain Adjustment™ slouží k oznámení aktuálního stavu systému Active Terrain Adjustment™. Stav systému Active Terrain Adjustment™ také umožňuje sledovat požadavky, které musí být splněny, aby systém správně fungoval, a chyby ovlivňující systém.

POZNÁMKA: Některé z níže uvedených položek jsou zobrazeny jen na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

H129170—UN—27FEB20

Stav Active Terrain Adjustment™

Chcete-li zobrazit více podrobností, zvolte položku Stav systému Active Terrain Adjustment™.

Ovládací prvky zobrazené na straně Stav Active Terrain Adjustment™:

POZNÁMKA: Zde nejsou uvedeny všechny možnosti. Chcete-li otevřít seznam aktuálních stavů, zvolte položku Stav systému Active Terrain Adjustment™.

H113730—UN—30JAN17

ZAPNUTO/VYPNUTO

Automatizace ZAP/VYP – indikuje, zda je systém zapnutý či vypnutý.

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

H126951—UN—26SEP19

Nečinný

Nečinný – zobrazuje se v době, kdy se neuplatňují posuny (z důvodu nedostatečného sklonu/poklesu).

H129163—UN—27FEB20

Aktivní

Aktivní – zobrazuje stoupání nebo klesání, kterému se systém přizpůsobuje.

H114663—UN—05JAN17

Problém

Problém – zobrazeno, je-li v systému jedna nebo více závažných závad.

Požadavky Active Terrain Adjustment™:

- Automatizace systému Active Terrain Adjustment™ musí být zapnutá.
- Stroj musí být připraven ke sklizni:
  - Separační ústrojí musí být zapojeno.
  - Žací vál musí být zapojen.
  - Motor musí být nastaven na vysoké volnoběžné otáčky.
- Adaptér musí být v nižší poloze, než je limit pro Zastavení záznamu.

H114663—UN—05JAN17

Hlášení

Pokud požadavek není splněn, zobrazí se zpráva.

H114662—UN—05JAN17

Zelené zatržení

Jakmile je podmínka splněna, zobrazí se zelené zaškrtnutí.

H118541—UN—30JAN17

Podrobnosti o žacím válu

Nebyl splněn požadavek "Žací vál musí být pod výškou zastavení záznamu", přejděte na stránku Header Details.

H114674—UN—06FEB19

Zavřít

Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,0000493-16-01MAR21

Stav automatické údržby

Stav Auto Maintain se používá k oznámení aktuálního stavu systému Auto Maintain. Stav systému Auto Maintain umožňuje sledovat požadavky, které musí být splněny, aby systém fungoval správně.

POZNÁMKA: Některé z níže uvedených položek jsou zobrazeny jen na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

H126947—UN—26SEP19

Stav Auto Maintain

Chcete-li zobrazit více podrobností, zvolte položku Stav systému Auto Maintain.

Položky zobrazené na stránce Stav Auto Maintain:

POZNÁMKA: Zde nejsou uvedeny všechny závady. Chcete-li otevřít seznam aktuálních stavů, zvolte položku Stav Auto Maintain.

H113730—UN—30JAN17

ZAPNUTO/VYPNUTO

Automatizace ZAP/VYP – indikuje, zda je systém zapnutý či vypnutý.

H126953—UN—26SEP19

Nečinný

Volnoběh – zobrazeno, je-li systém zapnutý a nejsou detekovány žádné problémy.

H126954—UN—26SEP19

Aktivní

Aktivní – zobrazeno, pokud se systém přizpůsobuje ztrátě nebo kvalitě.

H114663—UN—05JAN17

Problém

Problém – zobrazeno, je-li v systému jedna nebo více závažných závad.

H126955—UN—26SEP19

Postup dosažení cíle

Proces dosažení cíle – zobrazí se, pokud systém dosáhne výkonnostního cíle.

Požadavky automatické údržby:

- Automatizace automatické údržby musí být ZAPNUTA.
- Musí být nastavená cílová hodnota výkonu.
- Stroj musí být připraven ke sklizni:
  - Separační ústrojí musí být zapojeno.
  - Žací vál musí být zapojen.
  - Motor musí být nastaven na vysoké volnoběžné otáčky.
- Adaptér musí být v nižší poloze, než je limit pro Zastavení záznamu.
- Musí být v konzistentních podmínkách pro plodinu:
  - Pojezdová rychlost stroje musí být stabilní.
  - Musí být k dispozici tok plodiny.

H114663—UN—05JAN17

Symbol nesplněno

Pokud požadavek není splněn, zobrazí se tento symbol.

H114662—UN—05JAN17

Symbol splněno

Jakmile je podmínka splněna, zobrazí se zelené zaškrtnutí.

H116936—UN—30JAN17

Zavřít

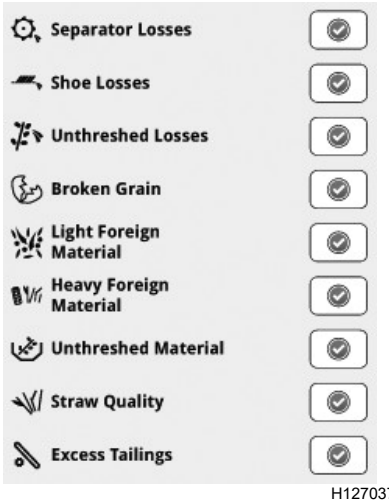
Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,0000494-16-01MAR21

Optimalizovat výkon

Aplikace Optimalizace výkonu, dříve Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky, doporučuje uživateli úpravy na základě jednoho nebo více nahlášených problémů.

Položky dostupné na hlavní stránce Optimalizace výkonu:



H127037—UN—26SEP19

Problémy s výkonem

Problémy s výkonem – zvolte, chcete-li nahlásit jeden či více problémů s výkonem, které se týkají stroje.

H127038—UN—26SEP19

Aktuální nastavení

Aktuální nastavení – stisknutím otevřete aplikaci Nastavení sklizně.

H125517—UN—01FEB19

Řešení

Řešení – zobrazí se po nahlášení jednoho nebo více problémů s výkonem. Umožňuje přepínat mezi řešeními doporučenými systémem a aplikovat je na stroji.

H126962—UN—26SEP19

Stop

Stop – zvolte, chcete-li smazat všechny problémy.

POZNÁMKA: Možnost Stop lze zvolit, pouze pokud je vybrán alespoň jeden problém s výkonem.

H126963—UN—26SEP19

Použít

Použít – stisknutím aplikujete aktuálně vybrané řešení.

POZNÁMKA: Možnost Použít lze zvolit, pouze pokud je vybrán alespoň jeden problém s výkonem.

H116936—UN—30JAN17

Zavřít

Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

POZNÁMKA: Pokud aplikaci Optimalizace výkonu zavřete s vybranou závažností problému, systém si aktuální výběr zapamatuje. Po opětovném otevření bude systém zjišťovat doporučení na základě těchto výběrů.

PR79369,0000495-16-01MAR21

Jemné nastavení odchylky úhrabečného síta

Jemné nastavení odchylky | Úhrabečné síto nastavuje velikost kroku úhrabečného síta v případě požadavku systému Active Terrain Adjustment™.

Zahrnout do automatizace

Proveďte změny, když:

Zahrnout do automatizace – zaškrtněte, pokud chcete, aby systém Active Terrain Adjustment™ upravil úhrabečné síto. Pokud nechcete, aby systém Active Terrain Adjustment™ úhrabečné síto upravoval, pak zaškrtnutí políčka Zahrnout do automatizace zrušte.

Proces k úpravě:

Zrušením zaškrtnutí zabráníte systému Active Terrain Adjustment™ v úpravách úhrabečného síta.

H126183—UN—24APR19

Zahrnout do automatizace

POZNÁMKA: Výchozí stav volby Zahrnout do automatizace se liší podle druhu plodiny.

POZNÁMKA: Pokud je zaškrtnuté pole "Zahrnout do automatizace", na hlavní obrazovce se zobrazí slovo "Řízeno". Pokud pole není zaškrtnuté, na obrazovce se zobrazí nápis "Ignorováno".

Velikost kroku

Proveďte změny, když:

POZNÁMKA: Pokud je nastavení citlivosti neúčinné, nastavte velikost kroku.

POZNÁMKA: Velikosti kroků udávají velikosti jednotlivých úprav prováděných systémem Active Terrain Adjustment™, ne celkový rozsah úprav ani počet úprav.

Zvýšení velikosti kroku:

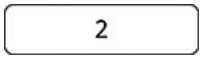
Použijte, pokud nastavení maximální citlivosti nedosahuje požadovaných výsledků, nebo když jediná součást (otáčky ventilátoru, úhrabečné síto nebo zrnové síto) vyžaduje více úprav než ostatní.

Snížení velikosti kroku:

Použijte, pokud nastavení minimální citlivosti nedosahuje požadovaných výsledků, nebo když jediná součást (otáčky ventilátoru, úhrabečné síto nebo zrnové síto) vyžaduje méně úprav než ostatní.

Proces k úpravě:

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.



H125580—UN—01FEB19

Velikost kroku

1. Zvolte položku Velikost kroku, aby se otevřela číselná klávesnice, a zadejte požadovanou hodnotu.

H114645—UN—05JAN17

Úhrabečné síto

Minimální: 1

Výchozí nastavení: Na základě sklízené plodiny.

Maximální: 3

Přírůstek: 1

H114674—UN—06FEB19

Zavřít

2. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,0000496-16-01MAR21

Jemné nastavení odchylky síta

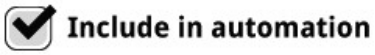
Jemné nastavení odchylky | Síto nastavuje velikost kroku síta v případě požadavku systému Active Terrain Adjustment™.

Zahrnout do automatizace

Proveďte změny, když:

Zahrnout do automatizace – zaškrtněte, pokud chcete, aby systém Active Terrain Adjustment™ upravil zrnové síto. Pokud nechcete, aby systém Active Terrain Adjustment™ zrnové síto upravoval, pak zaškrtnutí políčka Zahrnout do automatizace zrušte.

Proces k úpravě:



H126183—UN—24APR19

Zahrnout do automatizace

Zrušením zaškrtnutí zabráníte systému Active Terrain Adjustment™ v úpravách zrnového síta.

POZNÁMKA: Výchozí stav volby Zahrnout do automatizace se liší podle druhu plodiny.

POZNÁMKA: Pokud je zaškrtnuté pole "Zahrnout do automatizace", na hlavní obrazovce se zobrazí slovo "Řízeno". Pokud pole není zaškrtnuté, na obrazovce se zobrazí nápis "Ignorováno".

Velikost kroku

Proveďte změny, když:

POZNÁMKA: Pokud je nastavení citlivosti neúčinné, nastavte velikost kroku.

POZNÁMKA: Velikosti kroku jsou individuálními přírůstky, ne celkovým rozsahem nastavení nebo počtem nastavení.

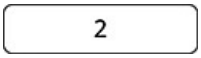
Zvýšení velikosti kroku:

Použijte, pokud nastavení maximální citlivosti nedosahuje požadovaných výsledků, nebo když jediná součást (čisticí ventilátor, úhrabečné síto nebo zrnové síto) vyžaduje více úprav než ostatní.

Snížení velikosti kroku:

Použijte, pokud nastavení minimální citlivosti nedosahuje požadovaných výsledků, nebo když jediná součást (čisticí ventilátor, úhrabečné síto nebo zrnové síto) vyžaduje méně úprav než ostatní.

Proces k úpravě:



H125580—UN—01FEB19

Velikost kroku

1. Zvolte Velikost kroku, otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou hodnotu.

H114646—UN—05JAN17

Zrnové síto

Minimální: 1

Výchozí nastavení: Na základě sklízené plodiny.

Maximální: 3

Přírůstek: 1

H114674—UN—06FEB19

Zavřít

2. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,0000497-16-01MAR21

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Nelze udržet cíl

Zpráva Nelze udržet cíl v systému Combine Advisor™ oznamuje, že systém Combine Advisor™ nemusí být za aktuálních podmínek schopen udržet cíl výkonu.

Položky dostupné na stránce Nelze udržet cíl:

H126964—UN—26SEP19

Nastavení nového automatického udržování cíle

Nastavit nový cíl systému Auto Maintain – spustí proces nastavení cílů. Má stejnou funkci jako stisknutí tlačítka Nastavit cíl výkonu.

H126965—UN—26SEP19

Kontrola manuálních nastavení

Zkontrolovat manuální nastavení – otevře překryvné okno Vnější konfigurace v Nastavení sklizně a vypne systém Auto Maintain.

H126969—UN—26SEP19

Vypnout systém Auto Maintain

Vypnout systém Auto Maintain – zavře toto překryvné okno a vypne systém Auto Maintain.

H113840—UN—06FEB19

Další

Pokračujte stisknutím tlačítka.

Proces k úpravě:

Nastavení nového cíle systému Auto Maintain

H126964—UN—26SEP19

Nastavení nového cíle systému Auto Maintain

1. Zvolte nastavení nového cíle Auto Maintain.

H113840—UN—06FEB19

Další

2. Pokračujte stisknutím tlačítka.

Kontrola manuálních nastavení

H126965—UN—26SEP19

Kontrola manuálních nastavení

1. Zvolte kontrolu manuálních nastavení.

H113840—UN—06FEB19

Další

2. Stisknutím otevřete okno Vnější konfigurace v aplikaci Nastavení sklizně

Vypnout automatickou údržbu

H126969—UN—26SEP19

Vypnout systém Auto Maintain

1. Stisknutím vypnete systém Auto Maintain.

H113840—UN—06FEB19

Další

2. Pokračujte stisknutím tlačítka.

PR79369,0000498-16-01MAR21

Jemné nastavení odchylky čisticího ventilátoru

Jemné nastavení odchylky | Čisticí ventilátor nastavuje velikost kroku otáček ventilátoru v případě požadavku systému Active Terrain Adjustment™.

POZNÁMKA: Čisticí ventilátor je vždy "zahrnut do automatizace", takže na stránce nastavení systému Active Terrain Adjustment™ se vždy zobrazí slovo "Spravováno"

Proveďte změny, když:

POZNÁMKA: Pokud je nastavení citlivosti neúčinné, upravte velikost kroku

POZNÁMKA: Velikosti kroku jsou individuálními přírůstky, ne celkovým rozsahem nastavení nebo počtem nastavení.

Zvýšení velikosti kroku:

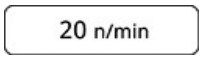
Použijte, pokud nastavení maximální citlivosti nedosahuje požadovaných výsledků, nebo když jediná součást (otáčky ventilátoru, úhrabečné síto nebo zrnové síto) vyžaduje více úprav než ostatní.

Snížení velikosti kroku:

Použijte, pokud nastavení minimální citlivosti nedosahuje požadovaných výsledků, nebo když jediná součást (otáčky ventilátoru, úhrabečné síto nebo zrnové síto) vyžaduje méně úprav než ostatní.

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Proces k úpravě:



H119128—UN—05JAN17

Velikost kroku

1. Zvolte a otevřete stránku Velikost kroku.

H118542—UN—05JAN17

Velikost kroku

2. Zvolte požadovanou hodnotu.

H114644—UN—05JAN17

Otáčky ventilátoru

Minimální: 20 n/min

Výchozí nastavení: Na základě sklízené plodiny.

Maximální: 50 n/min

Přírůstek: 10 n/min

H114674—UN—06FEB19

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,0000499-16-01MAR21

Nastavit cíl výkonu

Pomocí možnosti Nastavit cíl výkonu lze informovat systém, že stávající úrovně ztráty zrna, kvalita zrna a výkonu motoru jsou přijatelné. Systém poté monitoruje zpětnou vazbu od snímačů, aby pochopil, jaké jsou přijatelné úrovně výkonu.

POZNÁMKA: Dosažení výkonnostního cíle může na poli při proměnlivých podmínkách trvat přibližně 30 minut. Jste-li s existujícím výkonnostním cílem spokojeni, nemusíte po přejezdu na jiné pole nastavovat nový výkonnostní cíl.

POZNÁMKA: Některé z níže uvedených položek jsou zobrazeny jen na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Proveďte změny, když:

- Optimalizujete stroj a po dokončení optimalizace nastavíte nový cíl výkonu.
- Systém Auto Maintain zjistil při sklizni několik problémů a vy s aktuálním výkonem stále nejste spokojení.
- Přecházíte na nové pole s výraznou změnou výnosu, vlhkosti nebo odrůdy.
- Chcete automaticky nastavit cíl výkonu motoru pro systém HarvestSmart™.
- Pojezdová rychlost při zapnutém systému HarvestSmart™ kolísá.

Proces k úpravě:

POZNÁMKA: Pokud není k dispozici platný cíl, budete při zapnutí systému HarvestSmart™ nebo Auto Maintain vyzváni k nastavení nového cíle.

1. Pracujte se strojem při preferovaných úrovních rychlosti sklízení / výkonu motoru, kvality zrna a ztráty zrna.

H119889—UN—31JAN17

Nastavit cíl výkonu

2. Stisknutím nastavte cíl výkonu.

POZNÁMKA: Stisknutím možnosti Nastavit cíl výkonu také zkalibrujete monitorování ztráty zrna tím, že nastavíte cíl pro monitorovací systém VisionTrak™.

POZNÁMKA: Cíle se ukládají podle druhu plodiny, při vypnutí a zapnutí klíčkem zapalování a při odpojení a připojení akumulátoru.

POZNÁMKA: Pokud automatizační systémy nedokážou zachovat aktuální cíl výkonu, zobrazí se zpráva Nelze udržet cíl.

PR79369,000049A-16-01MAR21

Problémy s výkonem

Na stránce Problémy s výkonem lze změnit závažnost vzniklých problémů pro účely generování doporučení v aplikaci Optimalizace výkonu. Vyberte všechny problémy, které se právě vyskytují.

Dostupné položky:

Vybrat závažnost – zvolte, chcete-li změnit závažnost vzniklého problému.

POZNÁMKA: Vždy, když se závažnost změní z toho, co bylo nahlášeno, systém prochází stavem Vyhledávání doporučení.

H125174—UN—01FEB19

OK

OK – stroj funguje optimálně podle vašich specifikací.

H125175—UN—01FEB19

Malé

Malé

H125176—UN—01FEB19

Mírné

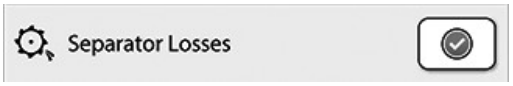
Mírné

H125177—UN—01FEB19

Velké

Velké

Typy problémů s výkonem:



H125191—UN—05FEB19

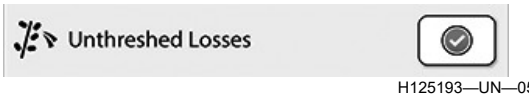
Ztráty v separátoru

Ztráty v separátoru – zvolte, pokud ze stroje vypadává zrno přes separační ústrojí.

H125192—UN—05FEB19

Ztráty v sítové skříni

Ztráty v sítové skříni – zvolte, pokud ze stroje vypadává zrno přes sítovou skříň.



H125193—UN—05FEB19

Nevymlácené ztráty

Nevymlácené ztráty – zvolte, pokud zrno na zemi zůstává spojené s rostlinným materiálem.

H125194—UN—05FEB19

Poškozená zrna

Poškozené zrno – zvolte, pokud je v zásobníku poškozené nebo rozdrcené zrno.

H125195—UN—05FEB19

Lehký cizí materiál

Lehký cizí materiál – zvolte, pokud jsou v zásobníku na zrno kousky lehkého a načechraného materiálu.

H125196—UN—05FEB19

Těžký cizí materiál

Těžký cizí materiál – zvolte, pokud jsou v zásobníku na zrno kousky rozdrcených nebo krátkých částí stopek/stébel.

H125197—UN—05FEB19

Nevymlácený materiál

Nevymlácený materiál – zvolte, pokud je zrno v zásobníku zrna, které zůstává spojeno s rozdrcenými částmi, klasy nebo lusky.

H125198—UN—05FEB19

Kvalita slámy

Kvalita slámy – zvolte, pokud je kvalita slámy oblastí, kterou chcete zlepšit.

H125199—UN—05FEB19

Příliš mnoho omlatu

Příliš mnoho omlatu – vyberte, pokud máte příliš velké množství plev.

PR79369,000049B-16-01MAR21

Ztráty v separátoru

Ztráty v separátoru jsou ztráty zrna, které jsou ze stroje vymetány přes odmítací buben. Ukazatelem je velké množství volného zrna v zadní části vratné desky.

Jak zjistit:

- Sledujte ztráty v separačním ústrojí na displeji VisionTrak™.
- Vypněte stroj, další informace najdete v návodu k obsluze.

PR79369,000049C-16-01MAR21

VisionTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Ztráty v sítové skříni

Ztráty v sítové skříni je zrno, které opustilo stroj sítovou skříní, ať už působením proudu vzduchu nebo kontaktem s úhrabečným sítem.

Jak zjistit:

- Zobrazit displeji VisionTrak™ ztráty na patkách při čištění na.
- Vypněte stroj, další informace najdete v návodu k obsluze.

POZNÁMKA: Vždy změřte ztráty za normálních pracovních podmínek. Několikrát změřte ztráty po celé pracovní šířce. Při kosení stébel také změřte, kam se rozmetají plevy.

PR79369,000049D-16-01MAR21

Nevymlácené ztráty

Nevymlácené ztráty znamenají zrno na zemi, které zůstává spojeno s rozdrcenými částmi, klasy nebo lusky.

Jak zjistit:

- Vypněte stroj, další informace najdete v návodu k obsluze.
- Zkontrolujte zpracovaný materiál ležící za strojem na zemi.

PR79369,000049E-16-01MAR21

Poškozené zrno

Poškozené nebo rozdrcené zrno v zásobníku na zrno.

Jak zjistit:

- Prohlédněte zásobník zrna a zkontrolujte vzorek zrna.

PR79369,000049F-16-01MAR21

Lehký cizí materiál

Lehký cizí materiál jsou kousky lehkého a načechraného materiálu v zásobníku na zrno s čistým zrnem. Jsou to kousky, u kterých byste očekávali, že je odfoukne vzduch.

Jak zjistit:

- Prohlédněte zásobník zrna a zkontrolujte vzorek zrna.

PR79369,00004A0-16-01MAR21

Těžký cizí materiál

Těžký cizí materiál jsou kousky kukuřičných klasů nebo krátkých částí stopek/stébel v zásobníku zrna s čistým zrnem. Jsou to kousky, u kterých byste neočekávali, že je odfoukne vzduch.

Jak zjistit:

- Prohlédněte zásobník zrna a zkontrolujte vzorek zrna.

PR79369,00004A1-16-01MAR21

Nevymlácený materiál

Nevymlácený materiál je zrno v zásobníku zrna, které zůstává spojeno s rozdrcenými částmi, klasy nebo lusky.

Jak zjistit:

- Prohlédněte zásobník zrna a zkontrolujte vzorek zrna.

PR79369,00004A2-16-01MAR21

Problémy s kvalitou slámy

Pouze režim řádků. Sláma je nadmíru rozlámaná, příliš krátká nebo zamotaná.

Jak zjistit:

- Zkontrolujte řádek slámy.

PR79369,00004A3-16-01MAR21

Příliš mnoho omlatu

Objem omlatu je dostatečně velký ke spuštění alarmu nebo větší, než by obsluha očekávala.

Jak zjistit:

- Sledujte omlat na displeji VisionTrak™.
- Zkontrolujte složení omlatu:
  - Velké množství volného zrna v omlatu může indikovat příliš malou vůli síta.
  - Nevymlácená zrna mohou indikovat problém s mlácením.
  - Vysoké množství omlatu pouze s plevami může indikovat vysoké zatížení plevami na sítové skříni.

POZNÁMKA: Správně nastavené stroje mají určitý objem plev.

PR79369,00004A4-16-01MAR21

VisionTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Řešení

Doporučená řešení umožňují prohlédnout seznam navrhovaných řešení a specifika zamýšleného nastavení.

Položky přístupné na stránce "Zobrazení řešení":

H116307—UN—25JAN17

Ukazatel průběhu

Hledání doporučení – zobrazuje indikátor průběhu, když systém hledá doporučená řešení.

H125496—UN—01FEB19

Doporučená řešení

Doporučená řešení – umožňuje přístup k seznamu navrhovaných řešení.

H116623—UN—25JAN17

Vlevo

H116624—UN—25JAN17

Vpravo

Levé a pravé ovládací prvky – umožňují procházet kompletní seznam navrhovaných řešení a ukazují specifika nastavení.

H125497—UN—01FEB19

Doporučené řešení

H127029—UN—26SEP19

Vybrat řešení

Vyberte prohlížení celého seznamu doporučených řešení.

POZNÁMKA: Řešení, která vyžadují ruční úpravu nastavení nebo vystoupení z kabiny, mají v přepínacím náhledu multipanelu Řešení mírně odlišný vzhled. Tato řešení jsou označena symbolem ruky a slovy "Mimo kabinu". Tyto typy úprav nahradí tlačítko Použít a tlačítko Další, což značí, že mohou být nutné další úkony.

POZNÁMKA: Při provádění úprav mimo kabinu postupujte podle návodu k obsluze stroje

Nastavení pojezdové rychlosti

Seřízení lopatek separátoru

Nastavení mimo kabinu

H126962—UN—26SEP19

Stop

Stop – zvolte, chcete-li smazat všechny problémy.

POZNÁMKA: Jestliže proces optimalizace v jeho průběhu zastavíte, zobrazí se na displeji zpráva.

H126963—UN—26SEP19

Použít

Použít – stisknutím použijete aktuálně zvolené doporučené řešení.

POZNÁMKA: Po dokončení úprav se na displeji zobrazí zpráva a vrátíte se na prázdnou stránku pro výběr problému.

PR79369,00004A5-16-01MAR21

Nastavení pojezdové rychlosti

Nastavení pojezdové rychlosti vyžaduje manuální úpravu nastavení stroje. Toto nastavení je nutné, aby aplikace Combine Advisor™ automaticky přešla k dalšímu kroku procesu.

Nastavení pojezdové rychlosti:

H125240—UN—01FEB19

Změňte pojezdovou rychlost na 3 míle za hodinu

Optimalizace výkonu doporučuje úpravu pojezdové rychlosti.

H127027—UN—26SEP19

Další

Stisknutím potvrďte úpravu pojezdové rychlosti.

H128110—UN—21NOV19

Čeká se na akci pracovníka obsluhy

Úpravu rychlosti provádíte vy. Jakmile je úprava rychlosti provedena, optimalizace výkonu zobrazí zprávu a vrátí se na prázdnou obrazovku pro výběr problému.

H127028—UN—26SEP19

Opěradlo

Chcete-li zvolit jiné doporučení, vraťte se stisknutím tohoto tlačítka do seznamu Řešení.

H126962—UN—26SEP19

Stop

Stisknutím vymažete všechny problémy.

H116310—UN—30JAN17

Zavřít

Stiskem zavřete aplikaci Optimalizace výkonu.

POZNÁMKA: Po zavření a opětovném otevření se aplikace Optimalizace výkonu obnoví na stejném místě.

PR79369,00004A6-16-01MAR21

Seřízení lopatek separátoru

Seřízení lopatek separátoru může vyžadovat manuální úpravu stroje. Tyto úpravy jsou nutné, aby aplikace Optimalizace výkonu automaticky přešla k dalšímu kroku procesu.

Seřízení lopatek separačního ústrojí:

H131006—UN—29JUL20

Seřízení lopatky separátoru

Aplikace Optimalizace výkonu doporučuje seřízení lopatek separátoru.

H127027—UN—26SEP19

Další

Stisknutím potvrďte seřízení lopatek separátoru.

H131004—UN—29JUL20

Separátor musí být odpojen

Aplikace Optimalizace výkonu vás vyzve k vypnutí separátoru.

POZNÁMKA: Pokud je již separátor vypnutý, aplikace Optimalizace výkonu tento krok přeskočí a automaticky seřídí lopatky separátoru.

H125181—UN—01FEB19

Použití řešení

Aplikace Optimalizace výkonu provede seřízení lopatek separátoru. Jakmile je seřízení dokončeno, aplikace Optimalizace výkonu zobrazí zprávu a vrátí se na prázdnou obrazovku pro výběr problému.

H127028—UN—26SEP19

Opěradlo

Chcete-li zvolit jiné doporučení, vraťte se stisknutím tohoto tlačítka do seznamu Řešení.

H126962—UN—26SEP19

Stop

Stisknutím vymažete všechny problémy.

H116310—UN—30JAN17

Zavřít

Stisknutím zavřete aplikaci Optimalizace výkonu.

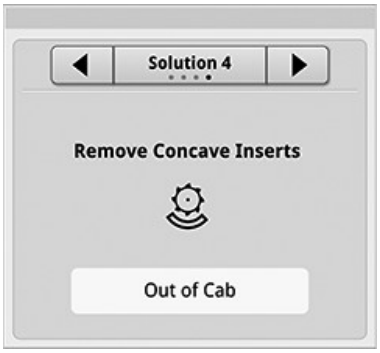
POZNÁMKA: Aplikace Optimalizace výkonu se po zavření a dalším otevření obnoví na stejném místě.

PR79369,00004A7-16-01MAR21

Nastavení mimo kabinu

Úpravy mimo kabinu jsou úpravy optimalizace stroje, které provedete mimo kabinu.

Úpravy mimo kabinu:



H125598—UN—01FEB19

Demontujte vložky mláticího koše

Pokud chcete provádět úpravy mimo kabinu, postupujte podle návodu k obsluze.

DŮLEŽITÉ: Před provedením doporučených úprav vypněte stroj.

H127027—UN—26SEP19

Další

Stisknutím potvrďte úpravu mimo kabinu.

H125599—UN—01FEB19

Čeká se na akci pracovníka obsluhy

H116316—UN—25JAN17

Hlášení

POZNÁMKA: Pokud požadavek není splněn, zobrazí se tento symbol.

H125188—UN—01FEB19

Symbol ruky

POZNÁMKA: Potřebné úpravy mimo kabinu jsou zobrazeny jako symboly ruky.

H125600—UN—01FEB19

Čeká se na akci pracovníka obsluhy

H116336—UN—30JAN17

Zelené zatržení

POZNÁMKA: Po splnění podmínek je původní symbol nahrazen značkou zaškrtnutí.

H125601—UN—01FEB19

Úprava dokončena

H125586—UN—01FEB19

Dokončit

Tlačítkem "Dokončit" potvrďte, že úprava byla provedena.

H127028—UN—26SEP19

Opěradlo

Chcete-li zvolit jiné doporučení, vraťte se stisknutím tohoto tlačítka do seznamu Řešení.

H126962—UN—26SEP19

Stop

Stisknutím vymažete všechny problémy.

POZNÁMKA: Po vypnutí stroje vyvolá systém okno "Optimalizace dokončena", které se zobrazí při opětovném zapnutí stroje. Stroj považuje úpravu za hotovou. Tlačítkem OK okno zavřete. Zvolením možnosti Optimalizovat výkon se vrátíte zpět do aplikace Optimalizace výkonu.

H116310—UN—30JAN17

Zavřít

Stiskem zavřete aplikaci Optimalizace výkonu.

POZNÁMKA: Aplikace Optimalizace výkonu se při otevření po předchozím zavření obnoví na stejném místě.

PR79369,00004A8-16-01MAR21

Nastavení Auto Maintain

Auto Maintain | Nastavení umožňuje nastavit agresivitu reakce a úrovně citlivosti pro ztráty zrna, poškozené zrno a cizí materiál. Do nastavení systému Auto Maintain přejdete stisknutím oblasti obrazovky vpravo od tlačítka Zap/Vyp.

Položky dostupné na stránce Auto Maintain | Nastavení:

Pokyny – popisují, jak agresivita a citlivost ovlivňují systém.

H126152—UN—21NOV19

Dosahování cíle

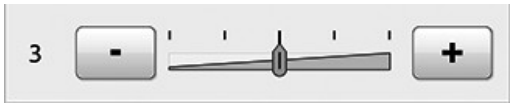
Proces dosahování cíle – tento stav se zobrazí, když je systém zapnutý a probíhá proces dosahování cíle.

POZNÁMKA: Dosahování cílů výkonu je stále aktivní, takže systém může kdykoliv nastavit funkci HarvestSmart™ nebo automatické udržování cílových hodnot Auto Maintain.

H114663—UN—05JAN17

Hlášení

Závada systému – tento stav se zobrazí, když je v systému jedna nebo více závažných závad.



H125211—UN—05FEB19

Agresivita reakce

Agresivita reakce – řídí, jak často systém Auto Maintain upraví nastavení stroje, když se vyskytnou problémy.

H125212—UN—05FEB19

Citlivost ztrát zrna

Citlivost ztrát zrna – velikost změny ve ztrátách zrna, která je zapotřebí, aby systém Auto Maintain zjistil problém.

H125213—UN—05FEB19

Citlivost poškozeného zrna

Citlivost poškozeného zrna – velikost změny u poškozeného zrna, která je zapotřebí, aby systém Auto Maintain zjistil problém.

H125214—UN—05FEB19

Citlivost cizího materiálu

Citlivost cizího materiálu – velikost změny u cizího materiálu, která je zapotřebí, aby systém Auto Maintain zjistil problém.

PR79369,00004A9-16-01MAR21

Agresivita reakce

Agresivita reakce řídí, jak často systém Auto Maintain upraví nastavení stroje, když se vyskytne problém.

Nastavení 1 – minimální

Nastavení 2 – snížená

Nastavení 3 – výchozí

Nastavení 4 – zvýšená

Nastavení 5 – maximální

Proveďte změny, když:

Zvyšte, když:

Systém Auto Maintain neupravuje nastavení tak často, aby byly odstraněny zjištěné problémy.

Snižte, když:

Systém Auto Maintain upravuje nastavení příliš často na to, aby byly odstraněny zjištěné problémy.

Proces k úpravě:

H119857—UN—30JAN17

Agresivita

Zvolte tlačítko plus (+) pro zvýšení nebo tlačítko minus (–) pro snížení hodnoty.

PR79369,00004AA-16-01MAR21

Citlivost ztrát zrna

Ztráty zrna | Citlivost reguluje, jak systém rozpoznává ztrátu zrna, než provede automatickou změnu.

Nastavení 1 – minimální

Nastavení 2 – snížená

Nastavení 3 – výchozí

Nastavení 4 – zvýšená

Nastavení 5 – maximální

Proveďte změny, když:

Zvyšte, když:

Vidíte ztráty v sítové skříni nebo v separátoru, ale systém Auto Maintain nedetekuje problém.

Snižte, když:

Systém Auto Maintain detekuje problém se ztrátami v sítové skříni nebo v separátoru, ale výkon v této oblasti je stále přijatelný.

Proces k úpravě:

H119857—UN—30JAN17

Citlivost

Zvolte tlačítko plus (+) pro zvýšení nebo tlačítko minus (–) pro snížení hodnoty.

PR79369,00004AB-16-01MAR21

Citlivost poškozeného zrna

Poškozené zrno | Citlivost reguluje, jak systém rozpoznává poškozené zrno.

Nastavení 1 – minimální

Nastavení 2 – snížená

Nastavení 3 – výchozí

Nastavení 4 – zvýšená

Nastavení 5 – maximální

Proveďte změny, když:

Zvyšte, když:

Vidíte nepřijatelné množství poškozeného zrna v zásobníku zrna, ale systém Auto Maintain nedetekuje problém.

Snižte, když:

Systém Auto Maintain detekuje problém s poškozeným zrnem, ale výkon v této oblasti je stále přijatelný.

Proces k úpravě:

H119857—UN—30JAN17

Citlivost

Zvolte tlačítko plus (+) pro zvýšení nebo tlačítko minus (–) pro snížení hodnoty.

PR79369,00004AC-16-01MAR21

Citlivost cizího materiálu

Cizí materiál | Citlivost reguluje, jak systém rozpoznává cizí materiál.

Nastavení 1 – minimální

Nastavení 2 – snížená

Nastavení 3 – výchozí

Nastavení 4 – zvýšená

Nastavení 5 – maximální

Proveďte změny, když:

Zvyšte, když:

Vidíte nepřijatelné množství jedné nebo několika následujících položek, ale systém Auto Maintain nedetekuje problém.

- Lehký cizí materiál (plevy, malé kousky listů a slupky).
- Těžký cizí materiál (kukuřičné klasy, větší listy a větve nebo stonky).
- Nevymlácený materiál v zásobníku zrna.

Snižte, když:

Systém Auto Maintain detekuje problém s jednou nebo několika následujícími položkami, ale výkon v této oblasti je stále přijatelný.

- Lehký cizí materiál (plevy, malé kousky listů a slupky).
- Těžký cizí materiál (kukuřičné klasy, větší listy a větve nebo stonky).
- Nevymlácený materiál v zásobníku zrna.

Proces k úpravě:

H119857—UN—30JAN17

Citlivost

Zvolte tlačítko plus (+) pro zvýšení nebo tlačítko minus (–) pro snížení hodnoty.

PR79369,00004AD-16-01MAR21

Přehled sklízecí mlátičky

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

V Přehledu sklízecí mlátičky je uvedeno ovládání a prvky uvnitř kabiny. Znalost těchto položek vám pomůže správně ovládat stroj a také zlepší komfort a dojmy při použití.

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Položky přístupné na stránce Přehled sklízecí mlátičky:

H118294—UN—22DEC16

Přední ovládací panel

Přední ovládací panel – prvky umístěné před vámi poblíž volantu.

H118296—UN—22DEC16

Displej rohového sloupku – na pravém předním rohovém sloupku.

H118301—UN—22DEC16

CommandARM™

Displej a konzola CommandARM™ – spínače pro obsluhu stroje, upevněné na pravé straně sedadla.

H118300—UN—22DEC16

Multifunkční páka

Multifunkční páka – prvky na multifunkční páce umístěné na konzole CommandARM™.

H118299—UN—22DEC16

Navigační panel

CommandARM je ochranná známka společnosti Deere & Company

Navigační panel – prvky na navigační liště umístěné pod monitorem.

H118302—UN—22DEC16

Prvky v kabině na pravé straně

Prvky v kabině na pravé straně – konektory a porty pro informační vstup a napájení pomocných zařízení, na pravém blatníku hned u okna.

H118303—UN—22DEC16

Prvky v kabině na levé straně

Položky v kabině na levé straně – prvky umístěné na levé straně přední konzoly.

H118297—UN—22DEC16

Ovládací prvky nad hlavou

Ovládací prvky nad hlavou – prvky umístěné na stropu kabiny nad vámi.

H118295—UN—22DEC16

Ovládací prvky sedadla

Ovládací prvky sedadla – umožňují nastavení sedadla a tím zvýšení komfortu obsluhy.

PR79369,00003E4-16-08MAR21

Přední ovládací panel

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Klíček spínací skříňky

Nastavení polohy volantu

Ovládání osvětlení

Ovládání směrových světel, zvukového zařízení a dálkových a potkávacích světel

Ovládání stěrače/ostřikovače čelního skla

Ovládání vstřikování éteru (pokud je součástí výbavy)

H121072—UN—18MAY17

Stupačka

Stupačka **– dejte nohy podle potřeby na stupačky, pokud chcete snížit únavu a zvýšit pohodlí.**

PR79369,00003E5-16-08MAR21

Displej na rohovém sloupku

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

H117815—UN—28MAR16

Kontrolka levých směrových světel

Kontrolka levých směrových světel – signál zatáčení vlevo je aktivní. Současné použití pravého/levého směrového světla znamená, že jsou aktivována vaše výstražná světla.

H117819—UN—28MAR16

Zastavení činnosti

Zastavení činnosti (červená) – svítí a vyžaduje okamžité zastavení stroje a odstranění problému. Diagnostický kód závady zůstává zobrazen na displeji na opěrce ruky do vyřešení problému.

H117817—UN—28MAR16

Výstraha pro obsluhu

Výstraha pro obsluhu (žlutá) – blikáním indikuje závadu stroje. Stroj musí být zastaven při nejbližší vhodné situaci. Diagnostický kód závady zůstává zobrazen na displeji na opěrce ruky.

H117818—UN—28MAR16

Výstražná informace

Výstražná informace (modrá) – blikáním indikuje, když je diagnostický kód závady aktivní. Upozorňuje vás na nutnost zkontrolovat podmínky. Po potvrzení výstrahy zmizí hlášení z obrazovky.

H117816—UN—28MAR16

Kontrolka pravých směrových světel

Kontrolka pravých směrových světel – signál zatáčení vpravo je aktivní. Současné použití pravého/levého směrového světla znamená, že jsou aktivována vaše výstražná světla.

H117820—UN—28MAR16

Kontrolka osvětlení přívěsu:

Kontrolka osvětlení přívěsu – když je připojená kabeláž přívěsu, světla se rozsvítí, pokud dáte směrový signál a použijete brzdu.

H117807—UN—28MAR16

Kontrolka dálkových světel

Kontrolka dálkových světel – svítí, když jsou zapnuta dálková světla.

H113811—UN—04JAN17

Kontrolka čištění filtru výfuku

Kontrolka čištění výfukového filtru – rozsvítí se, pokud filtrační systém výfukových plynů aktivně čistí filtr výfuku.

H117822—UN—22DEC16

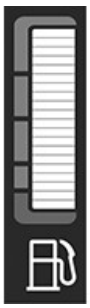
Ukazatel výkonu motoru

Ukazatel výkonu motoru – ukazuje procentuální hodnotu výkonu motoru, která je aktuálně využívaná.

H117823—UN—22DEC16

Ukazatel teploty motoru

Ukazatel teploty motoru – udává teplotu motoru. Zelená oblast označuje normální provozní teplotu, červená označuje přehřátí.



H117824—UN—22DEC16

Ukazatel palivoměru

Ukazatel hladiny paliva – ukazuje množství paliva zbývajícího v nádrži.

H118085—UN—22DEC16

Ukazatel hladiny kapaliny výfuku (DEF)

Ukazatel hladiny kapaliny výfuku (DEF) – udává, kolik kapaliny zbývá v nádrži.

H117826—UN—22DEC16

Indikátor převodového stupně nebo rozsahu

Indikátor převodového stupně nebo rozsahu, stroje s 3rychlostní převodovkou s tlačítkovým řazením (PBST) – svítí číslo 1, 2 nebo 3 a indikují aktuálně zvolený převodový stupeň.

H118558—UN—22DEC16

Indikátor převodového stupně nebo rozsahu

Indikátor převodového stupně nebo rozsahu, stroje s 2rychlostní převodovkou ProDrive™ – svítí číslo 1 nebo 2 a indikují aktuálně zvolený převodový stupeň.

H117827—UN—28MAR16

Kontrolka parkovací brzdy

Kontrolka parkovací brzdy – rozsvítí se po zabrzdění parkovací brzdy.

H117828—UN—28MAR16

Kontrolka neutrálu

Kontrolka neutrálu – svítí, když je zvolený neutrál.

H126457—UN—10JUN19

Otáčkoměr motoru

Otáčkoměr motoru – udává otáčky motoru za minutu.

H126458—UN—10JUN19

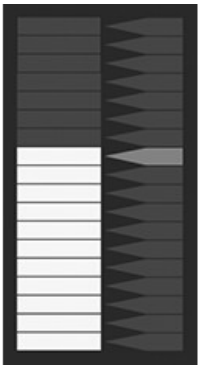
Ukazatel pojezdové rychlosti vozidla

Ukazatel pojezdové rychlosti vozidla – udává rychlost vozidla (km/h nebo mph).

H116357—UN—22DEC16

Číselné zobrazení výšky žacího válu

Číselné zobrazení výšky adaptéru – při jízdě po zemi bude snímání výšky zobrazeno v psi nebo bar v závislosti na zvolených jednotkách. Při snímání výšky nad zemí se čísla mění v závislosti na zpětné vazbě snímače a nebude svítit ani psi ani bar.



H116356—UN—20DEC16

Zobrazení výšky žacího válu

Zobrazení výšky žacího válu – zelená šipka je požadovanou hodnotou a bílé čárky představují aktuální polohu.

H116354—UN—19DEC16

Číslo aktivace žacího válu

Číslo aktivace žacího válu – indikuje aktuálně zvolené aktivační tlačítko.

H116362—UN—19DEC16

Obnovení polohy nastavitelné desky

Obnovení polohy nastavitelných desek – svítí, když je aktivní obnovení polohy nastavitelných desek.

H116360—UN—19DEC16

Automatické otáčky přiháněče

Automatické otáčky přiháněče – svítí, pokud je aktivní funkce Automatické otáčky přiháněče.

H116361—UN—19DEC16

Přestavení přiháněče do pracovní polohy

Přestavení přiháněče do pracovní polohy – svítí, když je aktivní přestavení přiháněče do pracovní polohy.

H116353—UN—19DEC16

Obnovení výšky žacího válu

Obnovení výšky žacího válu – svítí, když je aktivní obnovení výšky žacího válu.

H116358—UN—19DEC16

Snímání výšky žacího válu

Snímání výšky žacího válu – svítí, když je aktivní snímání výšky žacího válu.

H117843—UN—22JUN17

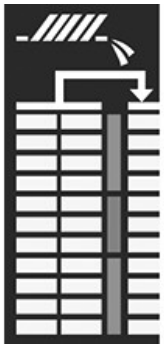
Aktivní kopírování terénu žacím válem

Aktivní kopírování terénu žacím válem – svítí, když je aktivované aktivní kopírování terénu žacím válem.

H116359—UN—19DEC16

Zobrazení náklonu v příčném směru

Zobrazení náklonu v příčném směru – indikuje polohu rámu skříně vkládacího ústrojí.

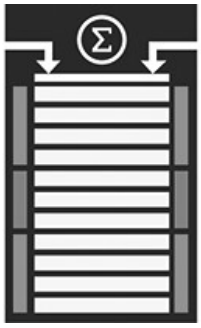


H117835—UN—22DEC16

Indikátor ztrát v sítové skříni

Indikátor ztráty na patkách – indikuje ztráty zrna na patkách.

POZNÁMKA: Indikátor ztráty na patkách je součástí systému VisionTrak™.

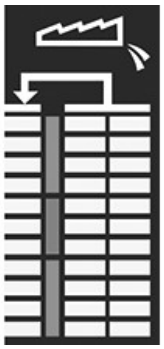


H117836—UN—22DEC16

Indikátor celkových ztrát

Indikátor celkových ztrát – indikuje kombinované ztráty zrna v sítové skříni a v separačním ústrojí.

POZNÁMKA: Indikátor celkových ztrát je součástí systému VisionTrak™.

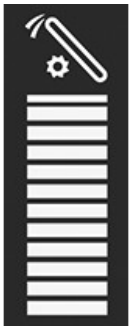


H117837—UN—22DEC16

Indikátor ztrát na separačním ústrojí

Indikátor ztráty v separátoru – indikuje ztráty zrna v separátoru.

POZNÁMKA: Indikátor ztráty v separátoru je součástí systému VisionTrak™.



H117838—UN—22DEC16

Indikátor objemu omlatu

Indikátor objemu omlatu – indikuje objem omlatu.

POZNÁMKA: Indikátor objemu ztrát omlatu je součástí systému VisionTrak™.

PR79369,00003E6-16-08MAR21

Displej a konzola CommandARM™

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Ovládací prvky sklízení – řídí čisticí ventilátor, polohu mláticího koše, otáčky separačního ústrojí a ostatní sklízecí funkce.

HVAC – nastavte teplotu, otáčky ventilátoru a režim proudění vzduchu v kabině a sledujte venkovní teplotu.

Motor a pohon pojezdu – ovládání otáček motoru, parkovací brzdy a pohonu pojezdu.

Světla – zvolte pro přístup předvolbám světel, které můžete konfigurovat.

Konzola a displej – použijte pro nastavení konzoly a displeje.

Radiopřijímač – zvolte pro přístup k předvoleným stanicím, které můžete konfigurovat.

CommandARM je ochranná známka společnosti Deere & Company

PR79369,00003E7-16-08MAR21

Multifunkční páka

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

H126543—UN—20JUN19

Pohyb

Pohyby – multifunkční páku lze zatlačit dopředu, aby se stroj pohyboval vpřed, zatáhnout dozadu, aby se stroj pohyboval vzad, nebo umístit do střední polohy, aby stroj přešel do neutrálního stavu.

H117033—UN—15APR16

Spínač rychlého zastavení

Spínač rychlého zastavení – umožňuje vám vypnout několik systémů současně v případě nouze. Stiskem tlačítka rychlého zastavení se zapnutým pohonem separačního ústrojí lze také provést rychlé a řízené zastavení stroje.

H117003—UN—22DEC16

Spínač pohonu vyprazdňovacího šnekového dopravníku

Spínač vyklápění vyprazdňovacího šnekového dopravníku – umožňuje vyklápět nebo přiklápět koncovku vyprazdňovacího dopravníku v manuálním nebo automatickém režimu.

H123658—UN—02MAR18

Spínač pohonu vykládacího šroubového dopravníku

Spínač pohonu vyprazdňovacího dopravníku – umožňuje zapnutí nebo vypnutí pohonu vyprazdňovacího dopravníku a kontrolky.

H117006—UN—28MAR16

Programovatelné tlačítko

Programovatelná tlačítka – podle vybavení stroje a typu žacího válu lze tlačítkům naprogramovat různé funkce. (Další informace viz Aplikace Nastavení ovládacích prvků v Nápovědě na displeji.)

H117005—UN—15APR16

Tlačítko obnovení funkce AutoTrac™

Tlačítko obnovení AutoTrac™ umožňuje aktivovat systém AutoTrac™.

AutoTrac™

H116348—UN—19DEC16

Spínač zvedání/spouštění žacího válu

Spínač (A) zvedání/spouštění a náklonu žacího válu – umožňuje zvedat nebo spouštět a naklánět skříň vkládacího ústrojí.

H116349—UN—19DEC16

Přestavování přiháněče nahoru/dolů a vpřed/vzad

Spínač zvedání/spouštění přiháněče a přestavování přiháněče v podélném směru (je-li ve výbavě) – umožňuje přestavovat přiháněč do požadované polohy.

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company

H116349—UN—19DEC16

Otáčky zadního hřídele skříně vkládacího ústrojí, nastavitelné desky adaptéru pro sklizeň kukuřice

Spínač otáček zadního hřídele skříně vkládacího ústrojí a nastavitelných desek adaptéru pro sklizeň kukuřice (je-li ve výbavě) – umožňuje ovládat otáčky předlohového hřídele skříně vkládacího ústrojí nebo nastavitelné desky adaptéru pro sklizeň kukuřice.

H116346—UN—19DEC16

Aktivační tlačítka adaptéru

Aktivační tlačítka žacího válu – umožňují aktivovat několik systémů automatického ovládání žacího válu stisknutím jednoho ze tří tlačítek.

PR79369,00003E8-16-08MAR21

Navigační pruh

H117902—UN—29MAR16

Číselný ovladač

Seřizovací kolečko– otáčením kolečka zvýšíte nebo snížíte hodnotu zvoleného vstupního pole. Tlačítko umístěné uprostřed voliče seřízení se nazývá tlačítko Zavřít. Stisknutí tohoto tlačítka zavře stránky na CommandCenter™.

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company

H117903—UN—29MAR16

Procházení hlavní stránky

Procházení hlavní stránky – stiskněte pro procházení různými provozními stránkami.

H117904—UN—22JAN20

Adaptér

Žací vál – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Žací vál.

H117905—UN—29MAR16

Nastavení sklizně

Nastavení sklizně – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Nastavení sklizně.

H117906—UN—29MAR16

Motor – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Motor.

H117907—UN—29MAR16

Systém dopravy zrna

Systém dopravy zrna – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Systém dopravy zrna.

H117908—UN—29MAR16

Řízení zbytků

Řízení zbytků – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Řízení zbytků.

H117909—UN—29MAR16

Sklápění

Sklápění – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Sklápění.

H117910—UN—29MAR16

Pracovní monitor

Pracovní monitor – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Pracovní monitor.

H117911—UN—29MAR16

Nastavení ovládacích prvků

Nastavení ovládacích prvků – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Soustava ovládacích prvků.

H117912—UN—29MAR16

HVAC (soustava vytápění/větrání/klimatizace)

Soustava HVAC – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Soustava HVAC.

H117913—UN—29MAR16

Osvětlení

Vnější osvětlení – stiskněte pro otevření aplikace Vnější osvětlení.

H117914—UN—29MAR16

Audio

Audio – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Audio.

H117915—UN—29MAR16

Telefon

Telefon – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Telefon.

H117916—UN—29MAR16

Video

Video – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Videa.

PR79369,00003E9-16-08MAR21

Prvky v kabině na pravé straně

N128645—UN—15FEB17

Přídavná zásuvka

Přídavná zásuvka – používá se k připojení doplňkového vybavení (12 V).

N122943—UN—02MAY16

USB zásuvka

USB zásuvka – používá se k exportu informací na flash disk, přenos údajů na displej a programování displeje.

N122944—UN—05MAY16

Tlačítko pro vnější vstup (AUX)

Pomocný vstup (AUX) – je určen k přehrávání hudby z přídavného zdroje, když je tento režim zvolen na radiopřijímači.

N122945—UN—05MAY16

Vstup USB

USB vstup— určen k přehrávání hudby z USB zařízení, když je tento režim zvolen na radiopřijímači.

H121337—UN—18MAY17

Ethernetový port

Ethernetový port— slouží k připojení ethernetového kabelu.

H121338—UN—18MAY17

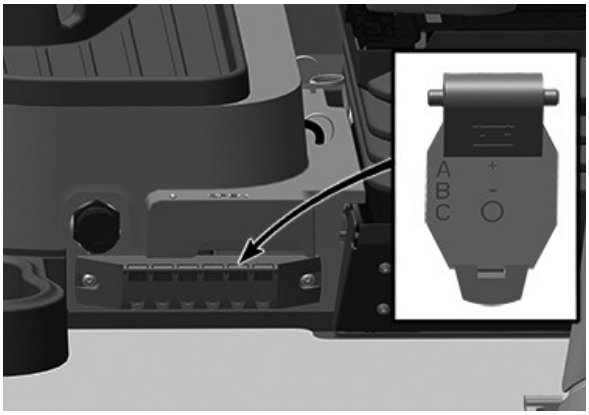
Port rozšířeného monitoru

Port pro rozšířený monitor— slouží k připojení rozšířeného monitoru pro pomocný displej.

H121339—UN—18MAY17

Konektor pomocného displeje

Konektor pomocného displeje – používá se k připojení pomocného vybavení.



H118079—UN—19JAN17

Doplňková napájecí lišta

Napájecí lišta příslušenství – opatřená šesti přídavnými elektrickými zásuvkami, je umístěná v dolní zadní části pravého bočního okna kabiny. K zásuvkám je přiváděno spínané i nespínané elektrické napětí.

POZNÁMKA: Maximální kombinovaný odběr proudu napájení spínače je 20 ampér a nespínané napájení je 30 ampér.

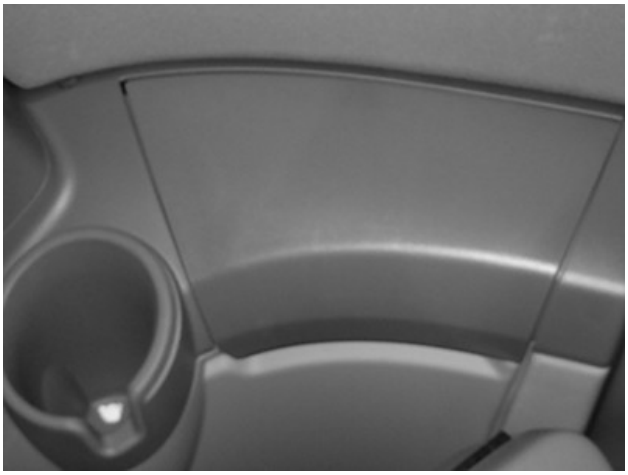
- Na nožový kontakt (A) je stále přiváděno kladné napětí.
- Nožový kontakt (B) je ukostřen.
- Na nožový kontakt (C) je přiváděno napájení příslušenství (klíčový spínač musí být v poloze ZAPNUTO).

H121414—UN—18MAY17

Nouzový východ

Nouzový východ – vám umožňuje opustit sklízecí mlátičku v případě nouze.

- Stáhněte pro vyjmutí pomůcek pro nouzové opuštění vozidla.
- Pokud nelze otevřít dveře, rozbijte kladívkem okno a vylezte z kabiny.
- Pokud se bezpečnostní pás neodepne, přeřízněte ho nožem v rukojeti.



H118069—UN—15APR16

Úložné místo pro návod k obsluze

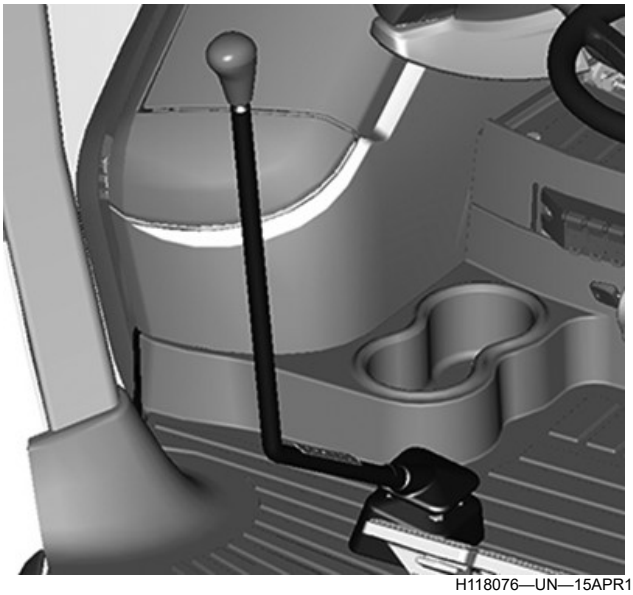
Uložení návodu k obsluze – návod k obsluze je uložen v prostoru za sedadlem obsluhy.

H118068—UN—15APR16

Brzdové pedály

Brzdové pedály – umožňují zastavit stroj.

Při práci na poli nepoužívejte spojovací zařízení brzdových pedálů (A). Při provozu po pozemních komunikacích spojte oba brzdové pedály pomocí spojovacího zařízení.



H118076—UN—15APR16

Řadicí páka

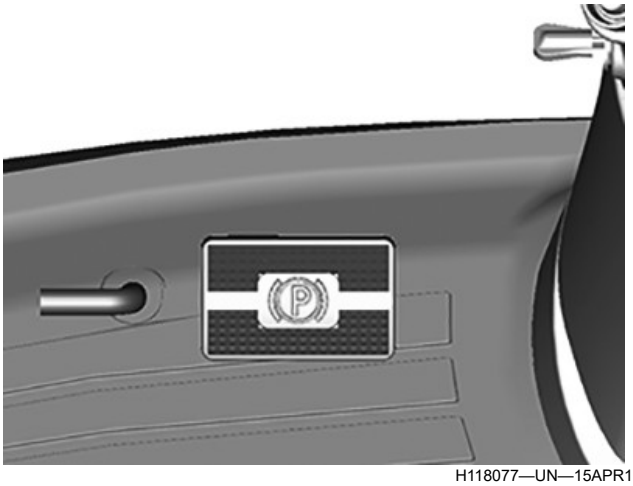
Řadicí páka (pokud je součástí výbavy) – umožňuje ručně řadit převodové stupně.

DŮLEŽITÉ: Před řazením zastavte stroj a přestavte multifunkční páku do neutrální polohy.

Při řazení se řadicí páka pohybuje v přímce s aretovanými polohami pro 1., 2. a 3. převodový stupeň. Menší odpor je patrný v neutrální poloze mezi 1. a 2. převodovým stupněm.

cz76372,1686850823887-16-15JUN23

Prvky v kabině na levé straně



H118077—UN—15APR16

Manuální parkovací brzda

Kontrolka dálkových světel – svítí, když jsou zapnuta dálková světla.Manuální parkovací brzda (je-li ve výbavě) – umožňuje manuálně aktivovat parkovací brzdu.

DŮLEŽITÉ: Sklízecí mlátička je vybavena pedály pro ruční zapnutí a vypnutí parkovací brzdy. Zajistěte stroj parkovací brzdou vždy, pokud je motor v činnosti a stroj je zastavený, nebo před opuštěním stroje se zastaveným motorem.

Stlačením pravého pedálu aktivujete parkovací brzdu a stlačením levého pedálu uvolníte parkovací brzdu.

H118074—UN—15APR16

Chladnička

Chladnička (pokud je součástí výbavy) – poskytuje prostor pro uložení potravin a nápojů v chladu po celý den.

POZNÁMKA: Chladnička pracuje a udržuje potraviny nebo nápoje v chladu pouze, pokud je připojená do zásuvky a klíč ve spínací skříňce je v poloze Chod.

Zvedněte sedák sedadla a otevřete horní kryt chladničky. Přední kryt chladničky může být otevřen bez zvedání sedáku sedadla.

Otáčením teplotního voliče po směru hodinových ručiček snížíte teplotu a proti směru hodinových ručiček zvýšíte teplotu.

PR79369,00003EB-16-08MAR21

Ovládací prvky nad hlavou

H118064—UN—22DEC16

Mikrofon

Mikrofon (volitelné) – umožňuje handsfree komunikaci prostřednictvím mobilního telefonu pomocí Bluetooth®. (Bluetooth™ musí být aktivní.)

POZNÁMKA: Klíček spínací skříňky musí být v poloze PROVOZ (chod).

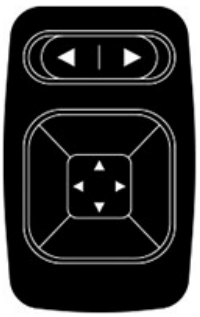
H118065—UN—22DEC16

Tlačítko vyhřívání zrcátek

Tlačítko vyhřívání zrcátek – aktivuje vyhřívání zrcátek, aby se odstranil led a mlha.

- Stisknutím horní části spínače aktivujete vyhřívání zrcátek.
- Stisknutím dolní části spínače deaktivujete vyhřívání zrcátek.

POZNÁMKA: Klíček spínací skříňky musí být v poloze PROVOZ (chod).



H118066—UN—15APR16

Ovládací tlačítka zrcátek

Ovládací tlačítka zrcátek – umožňuje vám zvolit a seřídit pravé nebo levé zpětné zrcátko kabiny.

- Pomocí horního tlačítka vyberte seřizované zrcátko.
- Vybrané zrcátko lze naklopit nahoru a dolů nebo vlevo a vpravo pomocí spodního tlačítka. Pohněte tlačítkem směrem, kterým se má zrcátko naklopit.

POZNÁMKA: Klíček spínací skříňky musí být v poloze PROVOZ (chod).

PR79369,00003EC-16-08MAR21

Ovládací prvky sedadla

Sedadlo obsluhy ComfortCommand™ (základní sedadlo)

Sedadlo řidiče ComfortCommand™ (textilní sedadlo Premium)

Sedadlo obsluhy ComfortCommand™ (kožené sedadlo Ultimate)

Bezpečnostní pásy

Sedadlo spolujezdce pro zaškolení

ComfortCommand je ochranná známka společnosti Deere & Company

PR79369,00003ED-16-08MAR21

Klíčový spínač

POZOR: Před nastartováním motoru aktivujte zvukové výstražné zařízení, aby se všechny osoby vzdálily z dosahu stroje.

Abyste se vyhnuli možnosti poranění nebo úmrtí osoby, spouštějte stroj POUZE ze sedadla operátora. Je zakázáno startovat motor pomocí krátkého spojení mezi kontakty startéru. Pokud nepoužijete startovací obvod, může dojít k nastartování stroje se zařazeným převodovým stupněm.

Bluetooth je ochranná známka společnosti Bluetooth SIG.

H118582—UN—22DEC16

Klíčový spínač

Spínač zapalování je na pravé straně sloupku řízení a má čtyři polohy:

H117799—UN—15APR16

Příslušenství

Příslušenství – umožňuje používání příslušenství, jako je například rádio nebo stěrače čelního skla s vypnutým motorem.

H117800—UN—28MAR16

Stop

Stop – VYPNE motor a všechny funkce příslušenství.

H117801—UN—28MAR16

Provoz

Chod – umožňuje funkci veškerého příslušenství a chod motoru okamžitě po spuštění.

H117802—UN—28MAR16

Start

Spouštění – poloha mžikového sepnutí spínače, který startuje motor. Jakmile motor nastartuje a spínač je uvolněn, vrátí se do polohy Chod.

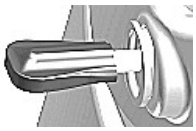
PR79369,00003EE-16-08MAR21

Nastavení polohy volantu

H117796—UN—28MAR16

Výsuvná část

Vysouvání – otočením ovladače proti směru hodinových ručiček uvolněte zámek. Vysuňte nebo zasuňte volant do požadované polohy. Otočením knoflíku po směru hodinových ručiček zajistěte polohu.



H117797—UN—28MAR16

Náklon

Náklon – přestavte páčku nahoru a nastavte sloupek řízení do požadované polohy. Uvolněním páčky se poloha zajistí.

H117798—UN—28MAR16

Paměť

Paměť – Sešlápněte nožní pedál na podlaze kabiny a nechejte sloupek, aby se automaticky přemístil nahoru pro usnadnění nastupování a vystupování obsluhy. Sešlápněte nožní pedál a přestavte pomocí volantu sloupek řízení zpět do předchozího nastavení.

PR79369,00003EF-16-08MAR21

Ovládání osvětlení

POZOR: Náhodná kolize s jiným vozidlem může způsobit těžké zranění nebo smrt vám nebo jiným osobám. Při jízdě po pozemních komunikacích vždy dodržujte dopravní předpisy. Před míjením protijedoucích vozidel přepněte dálková světla na tlumená. Aby nedocházelo k oslnění ostatních účastníků silničního provozu, nepoužívejte pracovní světlomety při provozu po pozemních komunikacích.

H117803—UN—28MAR16

Spínač

Spínač – volí režim práce světlometů.

H117809—UN—28MAR16

VYPNUTO

VYPNUTO— zvolte pro VYPNUTÍ všech vnějších světlometů.

POZNÁMKA: Pokud je spínač výstražných světel ZAPNUTÝ, výstražná světla zůstávají ZAPNUTÁ.

H119796—UN—07JUN18

Obrysová světla

Parkovací světla – zvolením zapnete obrysová světla.

H117808—UN—28MAR16

Světla pro jízdu po silnici

Čelní světlomety – zvolením zapnete čelní světlomety a obrysová světla.

N123280—UN—16MAY16

Pracovní světla

Pracovní světlomety – zvolte pro zapnutí pracovních světlometů ve vybrané předvolbě.

PR79369,00003F0-16-08MAR21

Ovládání směrových světel, zvukového výstražného zařízení a dálkových a potkávacích světel

H117803—UN—28MAR16

Směrová světla

Směrová světla – posunutím páčky nahoru zapnete pravé směrové světlo, posunutím páčky dolů zapnete levé směrové světlo. Po ukončení změny směru jízdy ihned vraťte páčku do střední polohy.

H117804—UN—28MAR16

Pravá směrovka

Pravá směrovka – posunutím páčky nahoru zapnete pravé směrové světlo.

H117805—UN—28MAR16

Levá směrovka

Levá směrovka – stlačením dolů zapnete levé směrové světlo.

H117806—UN—28MAR16

Zvukové výstražné zařízení

Zvukové výstražné zařízení – zatlačením na konec páčky dovnitř aktivujete zvukové výstražné zařízení.

H117048—UN—22DEC16

Dálkové světlo

Dálková světla – přestavením páčky dopředu aktivujete dálková světla čelních světlometů. Přitažením páčky k sobě uvolníte dálková světla.

H117808—UN—28MAR16

Tlumené světlo

Tlumené světlo – přitažením páčky do střední polohy přepnete na tlumená světla.

H117886—UN—29MAR16

Předvolba 1 pracovních světlometů

Předvolba 1 pracovních světlometů – stisknutím zvolíte předvolbu 1 pracovních světlometů.

H117887—UN—29MAR16

Předvolba 2 pracovních světlometů

Předvolba 2 pracovních světlometů – stisknutím zvolíte předvolbu 2 pracovních světlometů.

PR79369,00003F1-16-08MAR21

Ovládání stěrače a ostřikovače čelního skla

POZNÁMKA: Naplňte nádržku ostřikovače nemrznoucí kapalinou, aby se nepoškodil systém ostřikovače během nízkých teplot.

H117803—UN—28MAR16

Spínač

Spínač – otočením aktivujete stěrač požadovanou rychlostí.

H117809—UN—28MAR16

VYPNUTO

VYPNUTO – zvolte pro VYPNUTÍ stěrače.

H117810—UN—28MAR16

Přerušovaně

Nesouvisle – zvolte a stěrač bude stírat intervalově.

H117811—UN—28MAR16

Ostřikovač čelního skla

Ostřikovač čelního skla – stiskněte pro aktivaci ostřikovače čelního skla.

H117812—UN—28MAR16

Stěrač zapnutý

Stěrač zapnutý – stisknutím zapnete stěrač čelního skla.

PR79369,00003F2-16-08MAR21

Ovládání vstřikování éteru (je-li ve výbavě)

H121070—UN—18MAY17

Vstřikování éteru

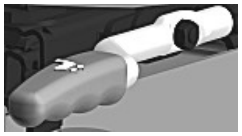
Vstřikování éteru – stiskněte při startování motoru pro usnadnění nastartování ve studeném počasí. Po nastartování motoru tlačítko uvolněte.

⚠ POZOR: Zabraňte zranění osob nebo poškození motoru. Při vstřikování kapaliny se musí motor protáčet.

DŮLEŽITÉ: Aby bylo zajištěno správné mazání, nechte motor běžet při nízkých otáčkách bez zatížení po dobu 1–2 minut. Při práci za teplot pod bodem mrazu prodlužte tuto dobu na 2–4 minuty.

PR79369,00003F3-16-08MAR21

Sedadlo obsluhy ComfortCommand™ (základní sedadlo)



H117034—UN—28MAR16

Páka nastavení polohy v podélném směru

Páka nastavení v podélném směru – přitáhněte páku nahoru, aby bylo možné posouvat sedadlo vpřed nebo vzad pro dosažení optimální pracovní polohy.

H117035—UN—28MAR16

Regulace tlumiče svislých nárazů

Regulace tlumiče svislých nárazů – omezuje míru pohybu sedadla ve svislém směru. Přestavte rukojeť vpřed pro měkčí odpružení nebo ji přitáhněte vzad pro tuhé odpružení. Mezi těmito dvěma polohami je možné regulovat tuhost odpružení.

H117861—UN—28MAR16

Páka nastavení hmotnosti/výšky

Páka nastavení hmotnosti/výšky – zatáhnutím za páku sedadlo zvednete, stlačením jej spustíte dolů. Nastavte sedadlo tak, aby byla vidět zelená značka na indikátoru hmotnosti/výšky.

H117037—UN—28MAR16

Indikátor hmotnosti/výšky

Ukazatel hmotnosti/výšky – použijte rukojeť nastavení hmotnosti/výšky k nastavení sedadla tak, aby byla vidět zelená značka na indikátoru.

H117036—UN—28MAR16

Páka nastavení polohy odstupu v podélném směru

Páka nastavení polohy odstupu v podélném směru – přitažením páky nahoru uzamknete pohyb vpřed nebo vzad. Spuštěním páky se pohyb sedadla odemkne.

H117042—UN—28MAR16

Nastavení výšky opěrky ruky

Nastavení výšky opěrky ruky – odstraňte kulatou krytku a uvolněte matici pro nastavení levé opěrky ruky do požadované polohy.

H117041—UN—28MAR16

Rukojeť nastavení úhlu opěradla zad

Páčka nastavení úhlu opěradla – nastavuje úhel opěradla sedadla. Vytáhněte rukojeť, nastavte opěradlo do požadované polohy a uvolněte rukojeť.

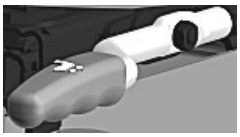
H121071—UN—18MAY17

Madlo otáčení sedadla

Madlo otáčení sedadla – Zvednutím madla umožníte otáčení sedadla. Zatlačením rukojeti dolů zajistěte polohu sedadla.

PR79369,00003F4-16-08MAR21

Sedadlo obsluhy ComfortCommand™ (textilní sedadlo Premium)



H117034—UN—28MAR16

Páka nastavení polohy v podélném směru

Páka nastavení v podélném směru – přitáhněte páku nahoru, aby bylo možné posouvat sedadlo vpřed nebo vzad pro dosažení optimální pracovní polohy.

H117035—UN—28MAR16

Regulace tlumiče svislých nárazů

Regulace tlumiče svislých nárazů – omezuje míru pohybu sedadla ve svislém směru. Přestavte rukojeť vpřed pro měkčí odpružení nebo ji přitáhněte vzad pro tuhé odpružení. Mezi těmito dvěma polohami je možné regulovat tuhost odpružení.

H117861—UN—28MAR16

Páka nastavení hmotnosti/výšky

Páka nastavení hmotnosti/výšky – zatáhnutím za páku sedadlo zvednete, stlačením jej spustíte dolů. Nastavte sedadlo tak, aby byla vidět zelená značka na indikátoru hmotnosti/výšky.

H117037—UN—28MAR16

Indikátor hmotnosti/výšky

Ukazatel hmotnosti/výšky – použijte rukojeť nastavení hmotnosti/výšky k nastavení sedadla tak, aby byla vidět zelená značka na indikátoru.

H117039—UN—28MAR16

Páka seřízení hloubky sedáku

Rukojeť nastavení výšky sedáku sedadla – stiskněte rukojeť pro posunutí sedadla dopředu a dozadu do nejlepší pracovní polohy.

H117038—UN—28MAR16

Páka seřízení sklonu sedáku

Rukojeť nastavení úhlu sedáku sedadla – zatlačte na rukojeť pro zvednutí nebo spuštění čalounění sedadla do nejlepší pracovní polohy.

H117036—UN—28MAR16

Páka nastavení polohy odstupu v podélném směru

Páka nastavení polohy odstupu v podélném směru – přitažením páky nahoru uzamknete pohyb vpřed nebo vzad. Spuštěním páky se pohyb sedadla odemkne.

H117040—UN—28MAR16

Rukojeť nastavení zajištění v příčném směru

Rukojeť nastavení zajištění v příčném směru – zatlačte rukojeť vpřed pro uvolnění pohybu v příčném směru. Přitáhněte rukojeť vzad pro zajištění.

H117043—UN—28MAR16

Ovladač nastavení úhlu opěrky ruky

Ovladač nastavení úhlu opěrky ruky – nastavuje opěrku ruky nahoru nebo dolů. Otáčením knoflíku ve směru hodinových ručiček opěrku spouštíte, otáčením proti směru hodinových ručiček opěrku zvedáte.

H117042—UN—28MAR16

Nastavení výšky opěrky ruky

Nastavení výšky opěrky ruky – odstraňte kulatou krytku a uvolněte matici pro nastavení levé opěrky ruky do požadované polohy.

H117041—UN—28MAR16

Rukojeť nastavení úhlu opěradla zad

Páčka nastavení úhlu opěradla – nastavuje úhel opěradla sedadla. Vytáhněte rukojeť, nastavte opěradlo do požadované polohy a uvolněte rukojeť.

H121071—UN—18MAY17

Madlo otáčení sedadla

Madlo otáčení sedadla – Zvednutím madla umožníte otáčení sedadla. Zatlačením rukojeti dolů zajistěte polohu sedadla.

H117044—UN—28MAR16

Vyhřívání/ventilované sedadlo

Vyhřívané/ventilované sedadlo – stiskněte vršek spínače pro ZAPNUTÍ vyhřívání sedadla. Stiskněte spodek spínače pro ZAPNUTÍ ventilace sedadla. Spínač ve střední poloze vypne vyhřívání i ventilaci sedadla.

POZOR: Nadměrné zahřívání sedadla může způsobit poranění obsluhy popálením nebo poškození sedadla. Při dlouhodobějším používání zahřívacího zařízení sedadla, dbejte na to, aby se snížilo nebezpečí popálení, zejména v případě, že obsluha nemůže pociťovat změny teploty nebo bolest pokožky. Na sedadlo nepokládejte předměty, které mohou způsobit přehřívání sedadla (plachta, polštář, povlak apod.).

H117045—UN—28MAR16

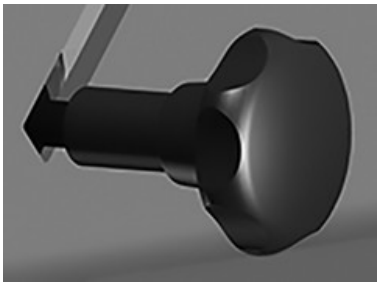
Horní bederní opěrka

Horní bederní opěrka – stisknutím horního spínače směrem k symbolu plus (+) zvětšíte zaoblení horní části bederní opěrky. Stisknutím horního spínače směrem k symbolu mínus (–) zmenšíte zaoblení horní části bederní opěrky.

H117046—UN—28MAR16

Dolní bederní opěrka

Dolní bederní opěrka – stisknutím dolního spínače směrem k symbolu plus (+) zvětšíte zaoblení dolní části bederní opěrky. Stisknutím dolního spínače směrem k symbolu mínus (–) zmenšíte zaoblení dolní části bederní opěrky.



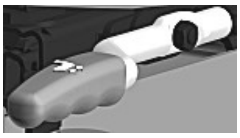
H117047—UN—22JUL21

Ovládací panel v opěrce ruky

Ovládací panel v opěrce ruky – povolte otočný prvek a posuňte ovládací panel opěrky ruky nahoru/dopředu nebo dolů/dozadu v drážkách na vnější desce. Utáhněte šroub s rukojetí.

PR79369,00003F5-16-08MAR21

Sedadlo obsluhy ComfortCommand™ (kožené sedadlo Ultimate)



H117034—UN—28MAR16

Páka nastavení polohy v podélném směru

Páka nastavení v podélném směru – přitáhněte páku nahoru, aby bylo možné posouvat sedadlo vpřed nebo vzad pro dosažení optimální pracovní polohy.

H117035—UN—28MAR16

Regulace tlumiče svislých nárazů

Regulace tlumiče svislých nárazů – omezuje míru pohybu sedadla ve svislém směru. Přestavte rukojeť vpřed pro měkčí odpružení nebo ji přitáhněte vzad pro tuhé odpružení. Mezi těmito dvěma polohami je možné regulovat tuhost odpružení.

H119780—UN—07JUN18

Spínač nastavení hmotnosti/výšky

Spínač nastavení hmotnosti/výšky – stisknutím horní části spínače se sedadlo zvedá a stisknutím dolní části

spínače se sedadlo snižuje. Nastavte sedadlo tak, aby byla vidět zelená značka na indikátoru hmotnosti/výšky.

H117037—UN—28MAR16

Indikátor hmotnosti/výšky

Ukazatel hmotnosti/výšky – použijte rukojeť nastavení hmotnosti/výšky k nastavení sedadla tak, aby byla vidět zelená značka na indikátoru.

H117039—UN—28MAR16

Páka seřízení hloubky sedáku

Rukojeť nastavení výšky sedáku sedadla – stiskněte rukojeť pro posunutí sedadla dopředu a dozadu do nejlepší pracovní polohy.

H117038—UN—28MAR16

Páka seřízení sklonu sedáku

Rukojeť nastavení úhlu sedáku sedadla – zatlačte na rukojeť pro zvednutí nebo spuštění čalounění sedadla do nejlepší pracovní polohy.

H117036—UN—28MAR16

Páka nastavení polohy odstupu v podélném směru

Páka nastavení polohy odstupu v podélném směru – přitažením páky nahoru uzamknete pohyb vpřed nebo vzad. Spuštěním páky se pohyb sedadla odemkne.

H119781—UN—07JUN18

Rukojeť nastavení zajištění v příčném směru

Rukojeť nastavení zajištění v příčném směru – zatlačte rukojeť vpřed pro uvolnění pohybu v příčném směru. Přitáhněte rukojeť vzad pro zajištění.

H117043—UN—28MAR16

Ovladač nastavení úhlu opěrky ruky

Ovladač nastavení úhlu opěrky ruky – nastavuje opěrku ruky nahoru nebo dolů. Otáčením knoflíku ve směru hodinových ručiček opěrku spouštíte, otáčením proti směru hodinových ručiček opěrku zvedáte.

H117042—UN—28MAR16

Nastavení výšky opěrky ruky

Nastavení výšky opěrky ruky – odstraňte kulatou krytku a uvolněte matici pro nastavení levé opěrky ruky do požadované polohy.

H117041—UN—28MAR16

Rukojeť nastavení úhlu opěradla zad

Páčka nastavení úhlu opěradla – nastavuje úhel opěradla sedadla. Vytáhněte rukojeť, nastavte opěradlo do požadované polohy a uvolněte rukojeť.

H121071—UN—18MAY17

Madlo otáčení sedadla

Madlo otáčení sedadla – Zvednutím madla umožníte otáčení sedadla. Zatlačením rukojeti dolů zajistěte polohu sedadla.

H119782—UN—07JUN18

Vyhřívání/ventilované sedadlo

Vyhřívané/ventilované sedadlo – stiskněte vršek spínače pro ZAPNUTÍ vyhřívání sedadla. Stiskněte spodek spínače pro ZAPNUTÍ ventilace sedadla.

Spínač ve střední poloze vypne vyhřívání i ventilaci sedadla.

POZOR: Nadměrné zahřívání sedadla může způsobit poranění obsluhy popálením nebo poškození sedadla. Při dlouhodobějším používání zahřívacího zařízení sedadla, dbejte na to, aby se snížilo nebezpečí popálení, zejména v případě, že obsluha nemůže pociťovat změny teploty nebo bolest pokožky. Na sedadlo nepokládejte předměty, které mohou způsobit přehřívání sedadla (plachta, polštář, povlak apod.).

H117045—UN—28MAR16

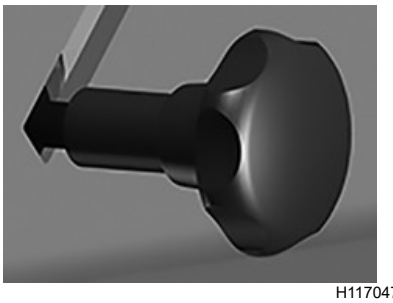
Horní bederní opěrka

Horní bederní opěrka – stisknutím horního spínače směrem k symbolu plus (+) zvětšíte zaoblení horní části bederní opěrky. Stisknutím horního spínače směrem k symbolu mínus (–) zmenšíte zaoblení horní části bederní opěrky.

H117046—UN—28MAR16

Dolní bederní opěrka

Dolní bederní opěrka – stisknutím dolního spínače směrem k symbolu plus (+) zvětšíte zaoblení dolní části bederní opěrky. Stisknutím dolního spínače směrem k symbolu mínus (–) zmenšíte zaoblení dolní části bederní opěrky.



H117047—UN—22JUL21

Ovládací panel v opěrce ruky

Ovládací panel v opěrce ruky – povolte otočný prvek a posuňte ovládací panel opěrky ruky nahoru/dopředu nebo dolů/dozadu v drážkách na vnější desce. Utáhněte šroub s rukojetí.

PR79369,00003F6-16-08MAR21

Bezpečnostní pásy

H118075—UN—15APR16

Bezpečnostní pás

Bezpečnostní pásy jsou standardním vybavením sedadla obsluhy i spolujezdce pro zaškolení. Břišní bezpečnostní pásy mají tlačítko rychlého uvolnění, jsou samonavíjecí a umožňují tak neomezené vystupování a nastupování.

POZOR: Bezpečnostní pásy a připevňovací mechanismus na svém stroji kontrolujte minimálně jednou ročně. Pokud bezpečnostní pás, včetně montážních prvků, spony, řemene nebo navíjecího zařízení, vykazuje stopy poškození, například zářezy, otřepy, nadměrné nebo nezvyklé opotřebování, změnu zbarvení, plochy poškozené otěrem, je nutné ihned vyměnit kompletní sestavu bezpečnostního pásu. Z důvodu bezpečnosti používejte pouze náhradní díly systému bezpečnostních pásů, které jsou schválené pro váš stroj. Náhradní díly obdržíte od svého prodejce John Deere.

PR79369,00003F7-16-08MAR21

Sedadlo spolujezdce pro zaškolení

H118073—UN—15APR16

Sedadlo spolujezdce pro zaškolení

Opěradlo sedadla a sedák sedadla mohou být zvednuty nebo spuštěny do požadované polohy.

POZOR: Sedadlo spolujezdce je určené pouze pro účely zaškolení obsluhy nebo provádění diagnostiky stroje. Dbejte na to, aby se na stroji a na příslušenství nepřevážely žádné jiné osoby. Vždy používejte bezpečnostní pásy.

PR79369,00003F8-16-09MAR21

Ovládací prvky sklizně

H117027—UN—28MAR16

Blokování

Blokování programovatelných zkratek – nastavuje blokování spínačů, aby nemohlo dojít k nechtěné změně. Kontrolka svítí po aktivaci.

H116352—UN—20DEC16

Ovladač otáček přiháněče/řemenu

Ovladač otáček přiháněče/řemenu – otáčením voliče po směru hodinových ručiček zvýšíte otáčky přiháněče nebo řemenového sběracího ústrojí a požadovanou hodnotu a proti směru hodinových ručiček snížíte otáčky přiháněče nebo řemenového sběracího ústrojí a požadovanou hodnotu.

H116347—UN—20DEC16

Výška žacího válu / otočný ovladač regulace tlaku v okruhu HydraFlex™

Otočný ovladač výšky žacího válu / regulace tlaku HydraFlex™ – umožňuje volit výšku žacího válu nad povrchem půdy a automaticky přestavit žací vál do pracovní polohy. Otočením ovladače po směru hodinových ručiček zvýšíte adaptér a požadovanou hodnotu (pokud je vybavený systémem HydraFlex™, zvýšíte tlak).

Otočením ovládače proti směru hodinových ručiček snížíte žací vál a požadovanou hodnotu (pokud je vybavený systémem HydraFlex™, snížíte tlak).

H117923—UN—22DEC16

Ústrojí zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí

Zpětný chod skříně vkládacího ústrojí – přepne skříň vkládacího ústrojí do režimu zpětného chodu.

HydraFlex je obchodní značka společnosti Deere & Company

H117924—UN—22DEC16

Čištění řemenového sběracího ústrojí

Čištění řemenového sběracího ústrojí – zpožďuje opětovné zapojení systému pohonu pásu žacího válu.

H117924—UN—22DEC16

Zapnutí pohonu adaptéru

Zapojení žacího válu – zapne nebo vypne funkce žacího válu.

H117925—UN—22DEC16

Zapnutí separačního ústrojí

Zapnutí separačního ústrojí – zapne nebo vypne funkce separačního ústrojí.

H117017—UN—28MAR16

Tlačítko přestavení odmítání

Přestavení odmítání – umožňuje rychle nastavit rozmítání zbytků v opačném směru, aby se kompenzoval vliv větru během obrátky na souvratích.

POZNÁMKA: Přestavení odmítání je k dispozici, jen když nastavení směru není ve střední poloze.

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

Seřizovací kolečko loketní opěrky – používá se ke zvýšení nebo snížení seřizovacích hodnot.

- Otáčením ovládače po směru hodinových ručiček se nastavení zvyšuje.
- Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se nastavení snižuje.

H117012—UN—28MAR16

Nastavení vzdálenosti mláticího koše

Nastavení vzdálenosti mláticího koše – stiskem tlačítka aktivujete seřizovací kolečko loketní opěrky a zvolíte požadovanou vzdálenost.

H117013—UN—28MAR16

Nastavení otáček mláticího bubnu

Nastavení otáček mláticího koše – stiskem tlačítka aktivujete seřizovací kolečko loketní opěrky a zvolíte požadované otáčky.

H117011—UN—29MAR16

Nastavení otáček ventilátoru čisticího ústrojí

Nastavení otáček čisticího ventilátoru – stiskem tlačítka aktivujete seřizovací kolečko loketní opěrky a zvolíte požadované otáčky.

H117014—UN—28MAR16

Seřizování úhrabečného síta

Seřizování úhrabečného síta – stiskem tlačítka aktivujete seřizovací kolečko loketní opěrky a zvolíte požadovanou vzdálenost.

H117015—UN—28MAR16

Seřizování zrnového síta

Seřizování zrnového síta – stiskem tlačítka aktivujete seřizovací kolečko loketní opěrky a zvolíte požadovanou vzdálenost.

H118063—UN—15APR16

Programovatelná tlačítka

Programovatelná tlačítka – podle vybavení stroje a typu žacího válu lze tlačítkům naprogramovat různé funkce. (Další informace viz Aplikace nastavení ovládacích prvků v Nápovědě na displeji.)

PR79369,00003F9-16-08MAR21

Soustava HVAC (vytápění/větrání/klimatizace)

N120890—UN—05MAY16

Otáčky ventilátoru

Otáčky ventilátoru – stiskněte pro změnu otáček ventilátoru v kabině.

H117877—UN—29MAR16

Směr proudu vzduchu

Regulace proudění vzduchu – stiskněte pro volbu požadovaného směru proudění vzduchu.

N121549—UN—12MAY16

Ovladač regulace teploty

Regulace teploty – stiskněte pro změnu teploty v kabině.

PR79369,00003FA-16-09MAR21

Radiopřijímač

N123514—UN—22SEP16

Vyhledávání

Vyhledávání – stiskněte pro vyhledání radiostanice.

N124430—UN—22SEP16

Ovládání hlasitosti

Ovládání hlasitosti – stiskněte pro úpravu hlasitosti přehrávání.

H117918—UN—29MAR16

Ztlumit – stiskněte pro ztlumení mikrofonu.

- Stiskněte pro ztlumení zvuku.
- Stisknutím obnovíte přehrávání.

PR79369,00003FB-16-09MAR21

Motor a pohon pojezdu

H117023—UN—22DEC16

Převodovka s tlačítkovým řazením

Převodovka s tlačítkovým řazením (je-li ve výbavě) – stisknutím požadovaného tlačítka (1, 2 nebo 3) zvýšíte nebo snížíte pojezdovou rychlost stroje. Indikátor zvolené rychlosti svítí.

H117917—UN—22DEC16

ProDrive™

ProDrive™ (je-li ve výbavě) – stisknutím požadovaného tlačítka (1 nebo 2) zvýšíte nebo snížíte pojezdovou rychlost stroje. Indikátor zvolené rychlosti svítí.

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company

H117019—UN—28MAR16

Otáčky motoru (nízké otáčky)

Otáčky motoru (nízké otáčky) – stiskem zvolíte nízké otáčky motoru. Kontrolka svítí po aktivaci.

H117020—UN—28MAR16

Otáčky motoru (střední otáčky)

Otáčky motoru (střední otáčky) – stiskem zvolíte střední otáčky motoru. Kontrolka svítí po aktivaci.

H117021—UN—28MAR16

Otáčky motoru (vysoké otáčky)

Otáčky motoru (vysoké otáčky) – stiskem zvolíte vysoké otáčky motoru. Kontrolka svítí po aktivaci.

POZNÁMKA: Pokud je stroj vybaven™ ProDrive, v režimu jízdy po pozemní komunikaci se otáčky motoru ovládají dynamicky.

H117022—UN—28MAR16

Spínač pro provoz po pozemních komunikacích

Spínač pro provoz po pozemních komunikacích – stiskněte spínač při přepravě stroje po silnici. Kontrolka svítí po aktivaci.

H117024—UN—28MAR16

Pohon zadní nápravy, vysoké otáčky.

Pohon na čtyři kola, vysoká rychlost (je-li ve výbavě) – stisknutím tlačítka ovládáte otáčky systému pohonu zadní nápravy.

H117025—UN—28MAR16

Pohon zadní nápravy, nízké otáčky.

Pohon zadní nápravy, nízká rychlost (je-li ve výbavě) – stisknutím tlačítka ovládáte otáčky systému pohonu zadní nápravy.

H117026—UN—28MAR16

Uzávěrka diferenciálu

Uzávěrka diferenciálu (je-li ve výbavě) – stisknutím tlačítka ručně zapnete/vypnete uzávěrku diferenciálu, abyste vyřešili problémy s trakcí na poli.

H117028—UN—28MAR16

Parkovací brzda

Parkovací brzda – stiskem zvolíte stav parkovací brzdy. V manuálním režimu (ikona svítí) zůstane parkovací brzda zatažená a stroj se nebude pohybovat.
V automatickém režimu (ikona nesvítí) se parkovací brzda automaticky uvolní či zatáhne při přesunu multifunkční páky do neutrální polohy či mimo neutrální polohu.

PR79369,00003FC-16-09MAR21

Vnější osvětlení

H117886—UN—29MAR16

Předvolba 1 pracovních světlometů

Předvolba 1 pracovních světlometů – stisknutím zvolíte předvolbu 1 pracovních světlometů.

H117887—UN—29MAR16

Předvolba 2 pracovních světlometů

Předvolba 2 pracovních světlometů – stisknutím zvolíte předvolbu 2 pracovních světlometů.

H117884—UN—29MAR16

Výstražné majáky – stisknem výstražné majáky zapnete, dalším stiskem je vypnete. Když je funkce aktivní, svítí kontrolka.

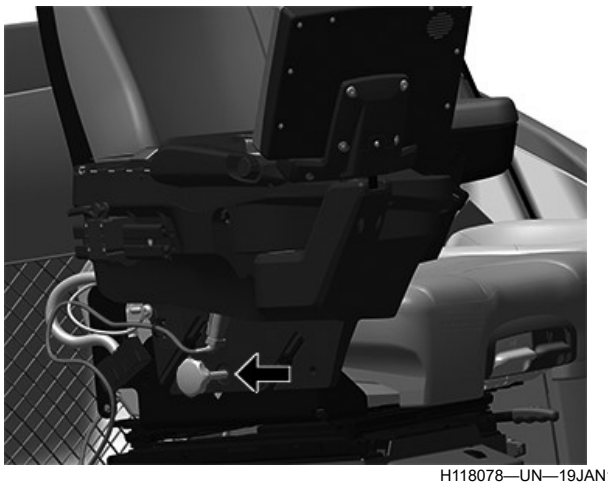
H117885—UN—29MAR16

Výstražné světlo

Výstražná světla – stiskem zapnete výstražná světla, dalším stiskem je vypnete. Když je funkce aktivní, svítí kontrolka.

PR79369,00003FD-16-09MAR21

Konzola a displej



H118078—UN—19JAN17

Ovládací panel v opěrce ruky

Ovládací panel v opěrce ruky – povolte otočný prvek a posuňte ovládací panel opěrky ruky nahoru/dopředu nebo dolů/dozadu v drážkách na vnější desce. Utáhněte otočný prvek a zajistěte polohu opěrky ruky.

N128644—UN—15FEB17

Nabíjení USB

Nabíjení USB – umožňuje nabíjet mobilní zařízení. Vstupy jsou umístěny uvnitř úložného oddílu ovládacího panelu. Nejsou připojeny k rádiu ani displeji.

N128645—UN—15FEB17

Přídavná zásuvka

Pomocná zásuvka – používá se pro napájená zařízení (12 V). Umístěná uvnitř úložného oddílu ovládacího panelu.

H117794—UN—19JAN17

Rameno

Rameno – otočte rameno doleva/doprava do požadované provozní polohy.

POZNÁMKA: Tato funkce je dostupná pouze pro stroje, které nejsou vybaveny funkcí otáčení sedadla.

H117795—UN—15APR16

Displej

Displej – otočte displej doleva/doprava do požadované provozní polohy.

PR79369,00003FE-16-09MAR21

Ústrojí zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí

H127356—UN—26SEP19

Ústrojí zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí

Používá se k hydraulickému přepínání převodovky skříně vkládacího ústrojí do zpětného režimu za účelem vyčištění zanesené skříně vkládacího ústrojí nebo žacího válu.

POZNÁMKA: Pokud motor pracuje ve vysokých otáčkách, uvolněte spínač zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí a škrticí klapku a nechte otáčky motoru klesnout na volnoběh.

Proces k úpravě:

H127348—UN—26SEP19

Stlačený spínač

1. Stiskněte a přidržte spínač.

H127352—UN—26SEP19

Spínač aktivovaný

2. Zatažením zpět spínač zablokujete.

H127346—UN—26SEP19

Vypnutí

3. Jakmile je skříň vkládacího ústrojí vyčištěna, zatlačte spínač směrem vpřed.

PR79369,00003FF-16-09MAR21

Čištění řemenového sběracího ústrojí

H127356—UN—26SEP19

Čištění řemenového sběracího ústrojí

Pozdrží opětovné zapnutí systému regulace otáček řemenového sběracího ústrojí, což umožní opětovné pohlcení vyvrhnutého nahromaděného materiálu po menších částech skříní vkládacího ústrojí.

POZNÁMKA: Čištění začne poté, co do 30 sekund proběhne zapnutí, zpětný chod a opětovné zapnutí.

Proces k úpravě:

H127351—UN—26SEP19

Žací vál aktivován

1. Zatlačením páky dolů a dopředu zapnete pohyb žacího válu.

H127352—UN—26SEP19

Zapnutý zpětný chod

2. Zatažením páky zpět zapnete modulovaný invertor skříně vkládacího ústrojí.

H127351—UN—26SEP19

Žací vál aktivován

3. Přestavte přepínač pohonu žacího válu do polohy vpřed.

PR79369,0000400-16-09MAR21

Zapnutí pohonu žacího válu

H127356—UN—26SEP19

Zapnutí pohonu adaptéru

Aktivuje funkce žacího válu.

POZNÁMKA: Pokud po zapnutí pohonu opustíte sedadlo, žací vál pracuje ještě po dobu pěti sekund a potom je pohon vypnut.

Požadavky na systém:

- Pohon separačního ústrojí musí být zapnutý.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích musí být v poloze pro práci na poli.
- Pro zapnutí pohonu žacího válu musíte sedět na sedadle v kabině.

Proces k úpravě:

H127348—UN—26SEP19

Stlačený spínač

1. Stiskněte a přidržte spínač.

H127351—UN—26SEP19

Spínač aktivovaný

2. Zatlačením vpřed spínač uzamknete.

H127346—UN—26SEP19

Vypnutí

3. Zatažením zpět vypnete funkce žacího válu.

PR79369,0000401-16-09MAR21

Zapnutí pohonu separačního ústrojí

H127357—UN—26SEP19

Zapnutí separačního ústrojí

Aktivuje funkce separačního ústrojí.

POZNÁMKA: Pokud otáčky odmítacího bubnu klesnou pod 300 ot/min, dojde k automatickému vypnutí pohonu separačního ústrojí.

Pokud po zapnutí opustíte sedadlo, ozve se otočná výstraha separačního ústrojí a vnější světla budou blikat jako výstraha, že obsluha opustila sedadlo, když se separační ústrojí ještě otáčelo. Světla blikají a výstraha zní, dokud se separační ústrojí zcela nezastaví.

Požadavky na systém:

- Motor musí být v chodu v nízkých volnoběžných otáčkách.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích musí být v poloze pro práci na poli.
- Pro zapnutí pohonu separačního ústrojí musíte sedět na sedadle v kabině.

Proces k úpravě:

H127347—UN—26SEP19

Stlačený spínač

1. Stiskněte a přidržte spínač.

H127350—UN—26SEP19

Spínač aktivovaný

2. Zatlačením vpřed spínač uzamknete.

H127346—UN—26SEP19

Vypnutí

3. Zatažením za spínač vypnete funkce separačního ústrojí.

PR79369,0000402-16-09MAR21

Nastavení vzdálenosti mláticího koše

Nastavení vzdálenosti mláticího koše vám umožňuje zvětšit nebo zmenšit vzdálenost mezi mlatkami a mláticím košem pro různé plodiny a podmínky.

POZNÁMKA: Postup nastavení polohy mláticího koše najdete v oddíle Nastavení plodiny v návodu k obsluze.

Proveďte změny, když:

Zvětšete vzdálenost mláticího koše, když:

- Chcete zlepšit kvalitu slámy, prodloužit slámu a dosáhnout menšího lámání materiálu.
- Chcete zvýšit kvalitu zrna, omezit praskání a poškození zrna.
- Chcete snížit spotřebu energie a usnadnit mlácení zrna.
- Chcete zlepšit čistotu vzorku a snížit zatížení sítové skříně plevami.

Zmenšete vzdálenost mláticího koše, když:

- Chcete omezit ztráty v separačním ústrojí, množství neoloupaného zrna nebo zrna v klasech za strojem.
- Potřebujete zvýšit kvalitu vzorku v zásobníku zrna; snížit podíl zrna s plevami nebo podíl neotevřených lusků.

Proces k úpravě:

H117012—UN—28MAR16

Nastavení vzdálenosti mláticího koše

1. Stiskem tlačítka na opěrce ruky aktivujete seřizovací kolečko opěrky ruky.

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

2. Pomocí seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadovanou polohu mláticího koše.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje nemusí být dosaženy některé hodnoty.

POZNÁMKA: Maximální hodnota nemusí být dostupná, pokud jsou namontované prvky kompaktního balíku.

Minimální: 0

Maximální: 40

Přírůstek: 1

PR79369,0000403-16-09MAR21

Nastavení otáček mláticího koše

Nastavení otáček mláticího koše umožňuje upravovat rychlost mlácení pro různé plodiny a podmínky.

POZNÁMKA: Postup nastavení rychlosti mlácení najdete v oddíle Nastavení plodiny v návodu k obsluze.

Proveďte změny, když:

Zvyšte rychlost mlácení, když chcete:

- Zdokonalit separaci.
- Zdokonalit manipulaci s materiálem.
- Snížit podíl nevymláceného zrna.
- Snížit nebezpečí ucpání.
- Snižte ztráty v separačním ústrojí v důsledku nedostatečné odstředivé síly.

Snižte rychlost mlácení, když chcete:

- Zlepšit kvalitu slámy.
- Snížit zatížení sítové skříně plevami.
- Snížit podíl rozbitých zrn.
- Snížit ztráty v separačním ústrojí v důsledku vysokého zatížení plevami.

Proces k úpravě:

1. Zapojte separační ústrojí a spusťte motor vysokými volnoběžnými otáčkami.

H117013—UN—28MAR16

Otáčky mláticího ústrojí

2. Stiskem tlačítka na opěrce ruky aktivujete seřizovací kolečko opěrky ruky.

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

3. Pomocí seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované otáčky.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

   Rotor má dva rozsahy otáček, které lze nastavovat na převodovce rotoru.
   - Rozsah 1: 210–550 ot/min
   - Rozsah 2: 380–1000 ot/min

POZNÁMKA: Rotor se nedoporučuje spouštět ve velmi nízkých otáčkách ve druhém rozsahu. Pokud jsou cílové otáčky motoru například 400 ot/min, použijte první rozsah, nikoli druhý.

POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje nemusí být dosaženy některé hodnoty.

Minimální: 200 ot/min

Maximální: 1000 ot/min

Přírůstek: 10 ot/min

PR79369,0000404-16-09MAR21

Nastavení otáček ventilátoru čisticího ústrojí

Nastavení otáček ventilátoru čisticího ústrojí umožňuje úpravu otáček ventilátoru a tím i zlepšení čistoty zrna nebo omezení jeho ztrát.

Elektromotor otáček ventilátoru je opatřen teplotním ochranným zařízením, které zastaví elektromotor, pokud nastane některá z níže uvedených podmínek:

- Spínač je používán souvisle po dobu delší než dvě až tři minuty.
- Systém regulace otáček pracuje proti dorazu a elektromotor se stále pokouší o změnu otáček.
- Dochází k přidírání spojovacího mechanismu.

Pokud předpokládáte některou z výše uvedených podmínek, podle potřeby proveďte vyčištění a nastavení.

POZNÁMKA: Po dobu 10–15 minut nechejte klesnout teplotu elektromotoru a potom opět použijte spínač.

Proveďte změny, když:

Zvyšte otáčky ventilátoru, když:

- zlepšení kvality vzorku, snížení množství plev nebo lehkého materiálu v zásobníku zrna,
- snížení ztrát, pokud vrstva plodiny není dostatečně provzdušňována.

Snižte otáčky ventilátoru za účelem:

- snížení ztrát na čisticím sítu, odstranění menších a lehčích zrn ze sítové skříně,
- snížení velkého množství volného zrna v systému omlatu.

POZNÁMKA: Postup nastavení otáček ventilátoru najdete v oddíle Nastavení plodiny v návodu k obsluze.

Proces k úpravě:

1. Zapojte separační ústrojí a spusťte motor vysokými volnoběžnými otáčkami.

H117011—UN—29MAR16

Nastavení otáček ventilátoru čisticího ústrojí

2. Stiskem tlačítka na opěrce ruky aktivujete seřizovací kolečko opěrky ruky.

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

3. Pomocí seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované otáčky.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

POZNÁMKA: Minimální a maximální hodnoty se mohou změnit, pokud je stroj vybavený zpomalovací sadou čisticího ventilátoru.

Minimální: 620 ot/min

Maximální: 1350 ot/min

Přírůstek: 10 ot/min

PR79369,0000405-16-09MAR21

Seřizování úhrabečného síta

Seřizování úhrabečného síta umožňuje upravit otevření prvků úhrabečného síta, aby se zlepšila čistota zrna a snížily se ztráty sítové skříně pro různé plodiny a podmínky.

POZNÁMKA: Postup nastavení vůle úhrabečného síta najdete v oddíle Nastavení plodiny v návodu k obsluze.

Proveďte změny, když:

Zvyšte vůli úhrabečného síta, když:

- Chcete snížit ztráty sítové skříně; umožňuje zrnu propadat dříve a opustit tak sítovou skříň.
- Umožňuje zrnu propadnout dříve, než je odneseno do omlatu.

Snižte vůli úhrabečného síta, když:

- Chcete zvýšit kvalitu vzorku; sníží množství velkého cizího materiálu v zásobníku zrna.
- Chcete snížit velké množství omlatu, pokud neobsahuje volné zrno.

Proces k úpravě:

H117014—UN—28MAR16

Seřizování úhrabečného síta

1. Stiskem tlačítka na opěrce ruky aktivujete seřizovací kolečko opěrky ruky.

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

2. Pomocí seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadovanou vzdálenost.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje nemusí být dosaženy některé hodnoty.

Univerzální účel:

Minimální: 0

Maximální: 22

Přírůstek: 1

Prodloužený ozub:

Minimální: 0

Maximální: 30

Přírůstek: 1

PR79369,0000406-16-09MAR21

Seřizování zrnového síta

Seřizování zrnového síta umožňuje upravit otevření prvků zrnového síta, aby se zlepšila čistota zrna a možnost řízení objemu omlatu pro různé plodiny a podmínky.

POZNÁMKA: Postup nastavení vůle zrnového síta najdete v oddíle Nastavení plodiny v návodu k obsluze.

Proveďte změny, když:

Zvýšte vůli zrnového síta, když:

- Chcete omezit množství omlatu. Umožňuje zrnu více propadat a čistit zrno dříve, než je odneseno do omlatu.
- Chcete zvýšit průtok vzduchu čisticím ventilátorem. Zvýšení vůle zrnového síta umožňuje zvýšit průtok vzduchu z čisticího ventilátoru úhrabečným sítem.

Snižte vůli zrnového síta, když:

- Chcete zvýšit množství omlatu. V případě obtížně mlátitelného zrna vrací veškerý nevymlácený materiál zpět do separačního ústrojí.
- Chcete zvýšit kvalitu vzorku. Sníží množství cizího materiálu v zásobníku zrna.

Proces k úpravě:

H117015—UN—28MAR16

Seřizování zrnového síta

1. Stiskem tlačítka na opěrce ruky aktivujete seřizovací kolečko opěrky ruky.

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

2. Pomocí seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadovanou vzdálenost zrnového síta.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje nemusí být dosaženy některé hodnoty.

Univerzální účel:

Minimální: 0

Maximální: 20

Přírůstek: 1

Prodloužený ozub:

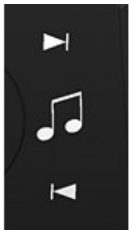
Minimální: 0

Maximální: 25

Přírůstek: 1

PR79369,0000407-16-09MAR21

Vyhledávání



N123514—UN—22SEP16

Vyhledávání

Stiskněte pro vyhledání radiostanice.

- AM/FM/WX/MW/LW: Stiskněte spínač (krátké stisknutí) pro přepnutí na další předvolbu.
- AM/FM/WX/MW/LW: Stiskněte spínač (dlouhé stisknutí) pro vyhledávání (SEEK).
- Satelitní rádio SiriusXM™: Stiskněte a držte spínač pro přechod na jiný kanál.
- CD/MP3: Stiskem spínače se vrátíte na začátek aktuální stopy nebo k předchozí nebo následující stopě.

PR79369,0000408-16-09MAR21

Převodovka s tlačítkovým řazením (je-li ve výbavě)

H117023—UN—22DEC16

Převodovka s tlačítkovým řazením

Stisknutím požadovaného tlačítka (1, 2 nebo 3) zvyšujte nebo snižujte pojezdovou rychlost stroje. Indikátor zvolené rychlosti svítí.

POZNÁMKA: Maximální pojezdová rychlost je omezena rozměry pneumatik a místními předpisy.

Před zařazením požadovaného převodového stupně musí být stroj zastaven a multifunkční páka přestavena do neutrální polohy.

POZOR: Převodovka s tlačítkovým řazením: Pokud stisknete spínač rychlého zastavení se zapnutým separačním ústrojím, jste odpovědni za přitažení multifunkční páky pro zastavení stroje.

PR79369,0000409-16-09MAR21

ProDrive™ (je-li součástí vybavení)

H117917—UN—22DEC16

ProDrive™

Stisknutím požadovaného tlačítka (1 nebo 2) zvyšujte

nebo snižujte pojezdovou rychlost stroje. Indikátor zvolené rychlosti svítí.

POZNÁMKA: Maximální pojezdová rychlost je omezena rozměry pneumatik a místními předpisy. Rychlost lze naprogramovat v rozsahu od nuly po nejvyšší povolenou pojezdovou rychlost.

Maximální pojezdová rychlost vzad je 10 km/h (6.2 mph) a nemění se bez ohledu na režim.

Spínače režimu ProDrive™ 1 nebo 2 lze zvolit za pohybu stroje.

POZOR: Stroje ProDrive™: Stisknutí spínače rychlého zastavení se zapnutým pohonem separačního ústrojí bude mít za následek pomalé zastavení stroje. Doporučuje se vždy používat bezpečnostní pás chránící před vážnými zraněními.

PR79369,000040A-16-10MAR21

Spínač pro provoz po pozemních komunikacích

H127518—UN—30SEP19

Spínač pro provoz po pozemních komunikacích

Při jízdě se strojem po silnici stiskněte spínač pro provoz po pozemních komunikacích. Kontrolka svítí po aktivaci.

Stisknutím spínače pro odpojení pro provoz po pozemních komunikacích dojde k zablokování níže uvedených funkcí:

- Zapnutí pohonu separačního ústrojí
- Zapnutí pohonu žacího válu
- Zvedání/spouštění adaptéru
- Obnovení výšky žacího válu
- Snímání výšky žacího válu
- Náklon v příčném směru
- Přestavování přiháněče nahoru/dolů a vpřed/vzad
- Vyprazdňovací šnekový dopravník
- Přiklápění koncovky šnekového dopravníku
- Sklápění vyprazdňovacího šneku (pokud je součástí výbavy)
- Kryty zásobníku zrna (pokud jsou součástí výbavy)
- Pohon na čtyři kola (je-li ve výbavě)

Po skončení provozu stroje po pozemních komunikacích, kdy je požadován režim práce na poli, stiskněte spínač provozu po pozemních komunikacích po dobu dvou sekund. Kontrolka bude vypnutá a požadované funkce budou opět dostupné.

Pokud je stroj vybaven převodovkou ProDrive™ a systémem řízení otáček motoru, jsou otáčky motoru po sepnutí spínače pro provoz po pozemních komunikacích dynamicky ovládány. Tím se snižuje spotřeba paliva při přepravě stroje.

PR79369,000040B-16-09MAR21

Pohon na čtyři kola (je-li ve výbavě)

Ovládá zapínání, vypínání a rychlost pohonu všech čtyř kol.

DŮLEŽITÉ: Nezapínejte ani nevypínejte pohon zadní nápravy, pokud se sklízecí mlátička pohybuje maximální pojezdovou rychlostí. Snižte rychlost nebo zastavte stroj.

Před sjížděním svahu s velkým úhlem klesání vypněte pohon zadní nápravy.

Přepínat mezi nízkými (želva) a vysokými otáčkami (králík) můžete i během pohybu stroje.

Proces k úpravě:

H117025—UN—28MAR16

Pomalá rychlost

1. Stiskem zapněte, pokud požadujete maximální zapojení zadních kol.
2. Stiskem vypněte.

H117024—UN—28MAR16

Vysoký rychlostní rozsah

1. Stiskem zapněte, pokud požadujete zapojení zadních kol a vyšší pojezdové rychlosti.
2. Stiskem vypněte.

POZOR: Ve VYPNUTÉM stavu pojezdová rychlost stoupne, v ZAPNUTÉM stavu pojezdová rychlost klesne. Za účelem kompenzace musíte upravit pojezdovou rychlost u strojů, které nejsou vybaveny systémem ProDrive™. Stroje vybavené systémem ProDrive™ upraví pojezdovou rychlost automaticky.

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company

Stroje bez převodovky ProDrive™: Za podmínek, které způsobují vysoký tlak v hydrostatickém okruhu pojezdu a stroj snižuje pojezdovou rychlost nebo zastavuje, přestavte multifunkční páku do neutrální polohy a zařaďte nižší převodový stupeň.

PR79369,000040C-16-09MAR21

Uzávěrka diferenciálu (je-li součástí výbavy)

H117026—UN—28MAR16

Uzávěrka diferenciálu

Stiskem tlačítka ručně zapnete/vypnete uzávěrku diferenciálu, abyste vyřešili problémy s trakcí na poli.

POZNÁMKA: Uzávěrka diferenciálu není aktivovaná, když je ZAPNUTÝ spínač přepravy po pozemních komunikacích. Diferenciál se vypne při sešlápnutí brzdových pedálů.

Aktivace je možná pouze v případě, že je pojezdová rychlost nižší než 10 km/h (6.2 mph) a automaticky se vypne, když pojezdová rychlost překročí 12 km/h (7.5 mph).

PR79369,000040D-16-09MAR21

Parkovací brzda

H127519—UN—30SEP19

Parkovací brzda

Stiskem zvolte stav parkovací brzdy. V manuálním režimu (ikona svítí) zůstane parkovací brzda zatažená a stroj se nebude pohybovat. V automatickém režimu (ikona nesvítí) se parkovací brzda automaticky uvolní či zatáhne při přesunu multifunkční

páky do neutrální polohy či mimo neutrální polohu.

Automatický režim: Je-li multifunkční páka v neutrální poloze a rychlost je nižší než 1.5 km/h (1 mph), budou aktivovány parkovací brzdy. Pokud je multifunkční páka přestavena mimo neutrální polohu, dojde k uvolnění parkovací brzdy.

Manuální režim: Je-li multifunkční páka v neutrální poloze a rychlost je nižší než 3.0 km/h (1.9 mph), budou aktivovány parkovací brzdy. Pokud přesunete multifunkční páku z neutrální polohy nebo je rychlost vyšší než 1.5 km/h (1 mph), zazní zvukový výstražný signál.

- Pro aktivaci parkovací brzdy stiskněte tlačítko parkovací brzdy. Svítící kontrolka parkovací brzdy na rohovém sloupku indikuje, že parkovací brzda je aktivní.
- Stiskněte tlačítko parkovací brzdy pro uvolnění parkovací brzdy, když je multifunkční páka v neutrální poloze. Kontrolka parkovací brzdy na rohovém sloupku zhasne. Parkovací brzda je stále aktivovaná, dokud se multifunkční páka nepohne z neutrální polohy a nedojde k návratu do automatického režimu.

PR79369,000040E-16-09MAR21

Kontrolka vysoké teploty výfukového systému (HEST)

H120319—UN—22JUN17

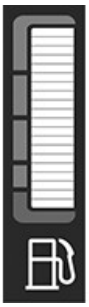
Kontrolka vysoké teploty výfukového systému (HEST)

Kontrolka vysoké teploty výfukového systému (HEST) se rozsvítí při zvýšené teplotě výfukových plynů.

DŮLEŽITÉ: Final Tier 4 / Stage V: Pokud je motor VYPNUT při provádění čištění výfukového filtru nebo krátce po dokončení čištění, může dojít k poškození součástí čištění výfuku. Na displeji se zobrazí výstražná zpráva a ozve se výstraha. Nastartujte motor a postupujte podle zpráv na displeji, aby mohly součásti vychladnout.

PR79369,000040F-16-09MAR21

Ukazatel hladiny paliva



H117824—UN—22DEC16

Ukazatel palivoměru

Ukazatel hladiny paliva ukazuje množství paliva zbývajícího v nádrži.

- Pokud zbývá 10% paliva, zabliká ukazatel paliva,

zazní zvuková výstraha a zobrazí se zpráva o nízkém stavu kapaliny.

PR79369,0000410-16-09MAR21

Ukazatel hladiny kapaliny výfuku (DEF)

H118085—UN—22DEC16

Ukazatel hladiny kapaliny výfuku (DEF)

Ukazatel hladiny kapaliny výfuku (DEF) – udává, kolik kapaliny zbývá v nádrži.

- Pokud zbývá 10%, zabliká ukazatel hladiny, zazní zvuková výstraha a zobrazí se zpráva o nízkém stavu kapaliny.
- Jakmile hladina klesne na 0%, ukazatel hladiny se rozsvítí a přestane blikat, zazní zvuková výstraha a zobrazí se zpráva o prázdné nádrži kapaliny a omezení výkonu motoru.
- Jakmile dojde náplň soustavy, ukazatel hladiny se rozsvítí a přestane blikat. Zazní zvuková výstraha a zobrazí se zpráva o prázdné nádrži kapaliny, omezení výkonu motoru a omezení rychlosti. Rozsvítí se výstražná kontrola zastavení motoru (červená), omezí se výkon motoru a budou omezeny funkce stroje.

PR79369,0000411-16-09MAR21

Spínač rychlého zastavení

H117033—UN—15APR16

Spínač rychlého zastavení

Spínač rychlého zastavení vám umožňuje vypnout několik systémů současně v případě nouze.

POZOR: Stroje ProDrive™: Stisk spínače rychlého zastavení se zapnutým pohonem separačního ústrojí bude mít za následek pomalé zastavení stroje. Pro resetování systému pohonu se musí multifunkční páka vrátit do neutrální polohy.

Převodovka s tlačítkovým řazením nebo stroje s mechanickým řazením: Pokud stisknete spínač rychlého zastavení se zapnutým separačním ústrojím, jste odpovědni za přitažení multifunkční páky pro zastavení stroje.

Doporučuje se vždy používat bezpečnostní pás chránící před vážnými zraněními.

DŮLEŽITÉ: V případě zanesení lze tímto spínačem vypnout pohon žacího válu.

POZNÁMKA: Stisknutím spínače pohonu vyprazdňovacího dopravníku na multifunkční páce obnovíte činnost vyprazdňovacího dopravníku. Pro zapnutí pohonu žacího válu přestavte spínač zapnutí pohonu žacího válu do polohy VYPNUTO a zpět do polohy ZAPNUTO.

Při stisknutí spínače rychlého zastavení se zastaví tyto systémy:

- Zapnutí pohonu žacího válu
- Hnací ústrojí vyprazdňovacího dopravníku
- Vyklápění vyprazdňovacího šnekového dopravníku
- Kryty zásobníku zrna (pokud jsou součástí výbavy)
- Sklápění vyprazdňovacího šneku (pokud je součástí výbavy)
- ProDrive™ (pomalé zastavení pohonu) (je-li ve výbavě)

PR79369,0000412-16-09MAR21

Spínač vyklápění koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku

H117003—UN—22DEC16

Spínač pohonu vyprazdňovacího šnekového dopravníku

Spínač vyklápění vyprazdňovacího šnekového dopravníku umožňuje vyklápět nebo přiklápět koncovku vyprazdňovacího dopravníku v manuálním nebo automatickém režimu.

Požadavky na systém:

- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích musí být v poloze pro práci na poli.
- Musíte sedět na sedadle v kabině.

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company

Stisknutím horní části spínače vyklopíte koncovku vyprazdňovacího šnekového dopravníku. Stisknutím dolní části spínače přiklopíte koncovku vyprazdňovacího šnekového dopravníku zpět.

Manuální ovládání: Částečně stiskněte a podržte spínač, dokud koncovka nedosáhne požadované polohy. Po uvolnění spínače je pohyb koncovky zastaven.

Automatické ovládání: Stiskněte plně spínač a uvolněte jej. Koncovka bude vyklopena nebo přiklopena do krajní polohy, aniž by bylo nutné spínač držet.

POZNÁMKA: Funkce automatického vyklápění koncovky nefunguje, pokud je zapnutý pohon šnekového vyprazdňovacího dopravníku. Pokud vyprazdňovací šnekový dopravník nepoužíváte, vraťte ho zpět do transportní polohy.

PR79369,0000413-16-10MAR21

Spínač pohonu vykládacího šroubového dopravníku

H123658—UN—02MAR18

Spínač pohonu vykládacího šroubového dopravníku

Spínač (A) hnacího ústrojí vyprazdňovacího šnekového dopravníku umožňuje zapnutí pohonu nebo vypnutí pohonu vyprazdňovacího dopravníku.

Požadavky na systém:

- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích musí být v poloze pro práci na poli.
- Musíte sedět na sedadle v kabině.

Zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku:

- Vyprazdňovací šnekový dopravník zapnete jedním stiskem spínače. Kontrolka SVÍTÍ, pokud je pohon zapnutý.
- Hnací ústrojí vyprazdňovacího šnekového dopravníku se zapne, pouze pokud tlačítko podržíte stisknuté a koncovka vyprazdňovacího šnekového dopravníku bude v automatickém režimu nebo pokud je koncovka manuálně vyklopena na více než 50% svého rozsahu pohybu.

Vypnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku:

- Vyprazdňovací šnekový dopravník vypnete jedním stiskem spínače. Příčné šnekové dopravníky zásobníku zrna se ihned zastavují a vyprazdňovací šnekový dopravník běží ještě po dobu 3 sekund za účelem vyprázdnění.
- Vyprazdňovací šnekový dopravník a příčné šnekové dopravníky zásobníku zrna okamžitě vypnete dvojím stiskem spínače hnacího ústrojí dopravníku. Vyprazdňovací šnekový dopravník nepokračuje v chodu po dobu dalších 3 s, což znamená, že se nevyčistí.
- Pokud po zapnutí pohonu řidič opustí sedadlo, hnací ústrojí vyprazdňovacího šnekového dopravníku pracuje ještě po dobu 5 sekund a poté je vypnut. Pokud chcete systém opětovně zapnout, usaďte se na sedadlo a znovu stiskněte spínač hnacího ústrojí vyprazdňovacího šnekového dopravníku.
- V případě nouze lze hnací ústrojí vyprazdňovacího šnekového dopravníku vypnout rovněž spínačem rychlého zastavení. Vyprazdňovací šnekový dopravník po zastavení adaptéru a dopravníku pomocí spínače rychlého zastavení znovu zapnete opětovným stiskem spínače hnacího ústrojí dopravníku.

PR79369,0000414-16-10MAR21

Tlačítko obnovení funkce AutoTrac™ (je-li ve výbavě)

H117005—UN—15APR16

Tlačítko obnovení funkce AutoTrac™

AutoTrac™ Tlačítko obnovení AutoTrac™ vám umožňuje systém aktivovat.

Tlačítko obnovení funkce AutoTrac™ také aktivuje systém RowSense™. Další informace najdete v návodu k obsluze AutoTrac™.

Požadavky na systém:

- Motor je v činnosti.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích musí být v poloze pro práci na poli.
- Spínač pohonu žacího válu je v poloze zapnuto.
- Řidič usazený na sedadle.

Stiskněte pro zapnutí systému.

PR79369,0000415-16-10MAR21

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company

Přepínač zvedání/spouštění a náklonu žacího válu

H116348—UN—19DEC16

Spínač zvedání/spouštění žacího válu

Spínač (A) zvedání/spouštění a náklonu žacího válu umožňuje zvedat nebo spouštět a naklánět skříň vkládacího ústrojí.

Požadavky na systém:

- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích musí být v poloze pro práci na poli.
- Musíte sedět na sedadle v kabině.

Stisknutím a podržením horní části spínače je žací vál zvedán.

Stisknutím a podržením dolní části spínače je žací vál spouštěn dolů.

POZNÁMKA: Spínač zvedání/spouštění žacího válu má dvě aretované polohy. Částečným stlačením spínače bude žací vál pomalu zvedán nebo spouštěn. Když spínač stisknete úplně, žací vál se zvedá nebo spouští vyšší rychlostí.

Stisknutím a podržením levé nebo pravé části spínače nakláníte skříň vkládacího ústrojí.

PR79369,0000416-16-10MAR21

Spínač přestavování přiháněče nahoru/dolů a vpřed/vzad (pokud je součástí výbavy)

H116349—UN—19DEC16

Přestavování přiháněče nahoru/dolů a vpřed/vzad

Spínač zvedání/spouštění přiháněče a přestavování přiháněče v podélném směru umožňuje přestavovat přiháněč do požadované polohy.

POZNÁMKA: Tyto funkce spínačů jsou k dispozici, pokud je ke stroji připojena draperová lišta s uvedenými funkcemi.

Použití spínače k přestavení přiháněče nahoru/dolů a vpřed/vzad (pokud je součástí výbavy):

- Stisknutím a podržením horní části spínače se přiháněč zvedá nahoru.
- Stisknutím a podržením dolní části spínače se přiháněč spouští dolů.
- Stiskem a přidržením levé části spínače vysunete přiháněč vpřed.
- Stisknutím a podržením pravé části spínače vysunete přiháněč dozadu.

Doporučené nastavení

Stojící plodiny

- Umístěte přiháněč nad žací lištu. Tak bude plodina padat na lištu.
- Prsty přiháněče namiřte přímo nebo mírně vpřed.
- Přiháněč by se měl sotva dotýkat hlav plodiny. Umístění přiháněče příliš nízko způsobuje ztráty na žacím válu.
- Pokud přiháněč naráží do hlav plodiny, snižte otáčky přiháněče. Přiháněč by měl tlačit pouze na hlavy plodiny.

Slehlá plodina

- Umístěte přiháněč před žací lištu, aby se usnadnilo nadzvedávání plodin.
- Namířením prstů přiháněče směrem vzad dosáhnete agresivnějšího zvedání plodiny.

PR79369,0000417-16-10MAR21

Otáčky zadního hřídele skříně vkládacího ústrojí a nastavitelných desek adaptéru pro sklizeň kukuřice (jsou-li součástí výbavy)

H116349—UN—19DEC16

Otáčky zadního hřídele skříně vkládacího ústrojí, nastavitelné desky adaptéru pro sklizeň kukuřice

Spínač umožňuje ovládat otáčky předlohového hřídele skříně vkládacího ústrojí nebo nastavitelné desky adaptéru pro sklizeň kukuřice.

POZNÁMKA: Tyto funkce spínačů jsou k dispozici, pokud je ke stroji připojen adaptér pro sklizeň kukuřice s uvedenými funkcemi.

Použití spínače otáček zadního hřídele skříně

vkládacího ústrojí a nastavitelných desek adaptéru pro sklizeň kukuřice (jsou-li součástí vybavení):

- Stisknutím horní části spínače zvýšíte otáčky předlohového hřídele.
- Stisknutím dolní části spínače snížíte otáčky předlohového hřídele.
- Jedním stisknutím levé nebo pravé části spínače aktivujte displej.
- Stiskem levé části spínače zvýšíte vzdálenost nastavitelných desek.
- Stiskem pravé části spínače snížíte vzdálenost nastavitelných desek.

PR79369,0000418-16-10MAR21

Aktivační tlačítka žacího válu

H116346—UN—19DEC16

Aktivační tlačítka adaptéru

Aktivační tlačítka žacího válu umožňují aktivovat následující funkce stisknutím jednoho ze tří tlačítek.

POZNÁMKA: Všechny polohy žacího válu nastavované aktivačními tlačítky lze změnit pomocí spínače zvedání/spouštění a přestavování přiháněče v podélném směru, nebo spínače zvedání/spouštění a náklonu žacího válu v příčném směru. Pokud je manuálně vyřazena funkce aktivačního tlačítka, pro opětovné zapnutí funkce stiskněte požadované aktivační tlačítko.

Požadavky na systém:

- Je připojen odpovídající žací vál.
- Motor je v činnosti.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích musí být v poloze pro práci na poli.
- Obnovení výšky žacího válu, snímání výšky žacího válu nebo aktivní režim kopírování terénu žacím válem jsou povoleny.
- Žací vál je zapnutý.

Stisknutím aktivačních tlačítek žacího válu je systém aktivován. Ovládací systém žacího válu řídí a pohybuje žacím válem do zvolené polohy.

- Obnovení výšky žacího válu
- Snímání výšky žacího válu

POZNÁMKA: Rychlost přiháněče se automaticky uloží, pokud je aktivní režim snímání výšky žacího válu / plovoucí poloha a rychlost přiháněče se mění pomocí Dial-A-Speed™ nebo ovladače rychlosti ního vytáčení přiháněče/pásu.

- Ovládání příčného náklonu
- Obnovení polohy přiháněče

POZNÁMKA: POZNÁMKA: Stiskem a podržením tlačítka aktivace žacího válu po dobu 2 s uložíte do tohoto tlačítka aktuální polohu přiháněče.

- Obnovení polohy nastavitelné desky
- Aktivní kopírování terénu žacím válem
- Náklon hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu (pokud je součástí výbavy)

PR79369,0000419-16-10MAR21

VisionTrak™

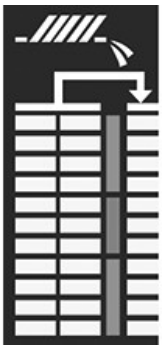
Monitorovací systém VisionTrak™ kontroluje ztráty zrna tak, že změří reprezentativní vzorek ztrát na snímačích sítové skříně a separačního ústrojí. Systém VisionTrak™ neustále sleduje výkon stroje, aby bylo možné využívat maximální kapacitu stroje. Indikátory ukazují každou změnu objemu ztrát.

Pokud se zdá, že údaje na indikátoru nejsou v pořádku, například pokud jsou indikátory neustále plné (svítí všechny pruhy), i když neprobíhá sklizeň, nebo prázdné (nesvítí žádné pruhy) během sklizně, zkontrolujte snímače související se systémem, který vykazuje chybu. Viz kontroly činnosti a postupy při prohlídce snímačů v návodu k obsluze systému VisionTrak™.

Požadavky na systém:

Stav motoru	Funkční
Spínač provozu po pozemních komunikacích	Poloha pole
Spínač pohonu žacího válu a separátoru	Zapnuto

Položky dostupné na stránce VisionTrak™:



H117835—UN—22DEC16

Indikátor ztrát v sítové skříni

Indikátor ztráty na patkách – ukazuje ztráty zrna v sítové skříni.

H126288—UN—06JUN19

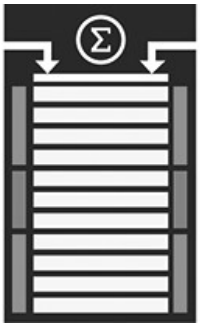
Indikátory rozsahu ztrát

Indikátory rozsahu ztrát – zobrazují, zda jsou úrovně ztrát na přijatelné úrovni. Zelená oblast uprostřed sloupcového grafu značí přijatelné úrovně ztrát. Oranžové oblasti nad a pod zelenou oblastí indikují ztráty, které nejsou na přijatelné úrovni.

H126289—UN—06JUN19

Symbol součtu

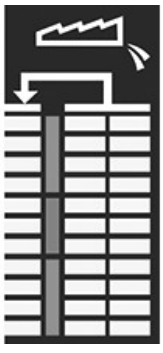
Symbol součtu – zobrazuje se nad indikátorem celkových ztrát.



H117836—UN—22DEC16

Indikátor celkových ztrát

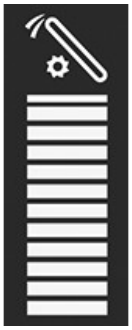
Indikátor celkových ztrát – zobrazuje průměrnou hodnotu ztrát zrna v prostoru sítové skříně a separátoru.



H117837—UN—22DEC16

Indikátor ztrát na separačním ústrojí

Indikátor ztrát v separátoru – ukazuje ztráty zrna v oblasti separátoru. Pokud systém pracuje správně, je nad sloupcovým grafem zobrazen symbol separačního ústrojí.



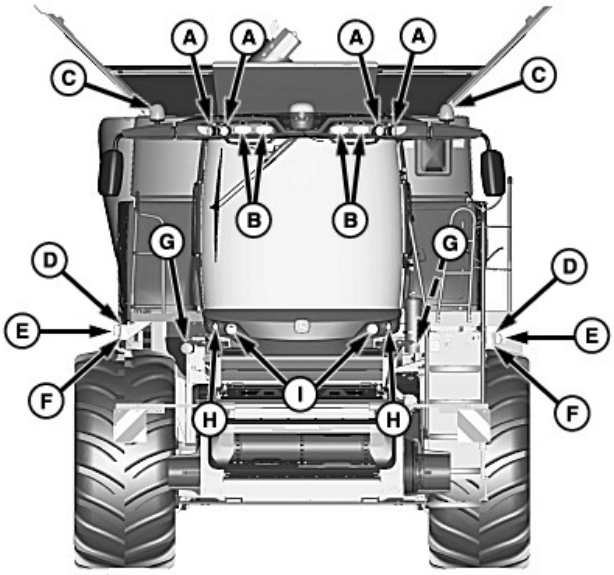
H117838—UN—22DEC16

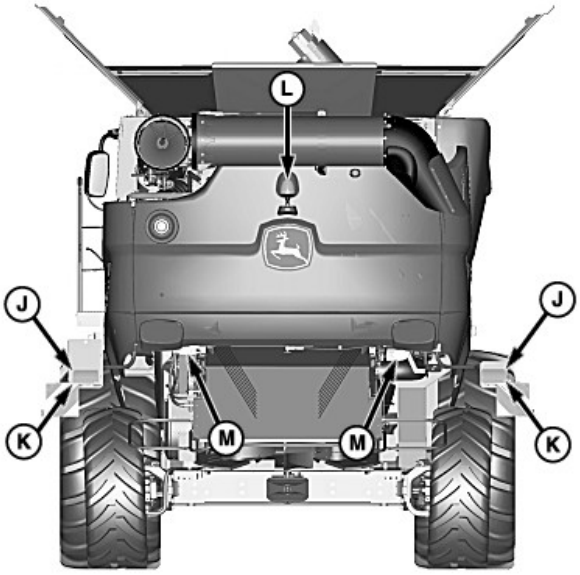
Indikátor objemu omlatu

Indikátor objemu omlatu – ukazuje objem omlatu. Na indikátoru objemu omlatu lze pravidelně kontrolovat, zda dochází ke zvyšování nebo snižování objemu omlatu.

PR79369,000041A-16-10MAR21

Umístění osvětlení (světla předního a zadního pohledu)





H107108—UN—28FEB13

A—Halogenové kabinové světlomety nebo LED kabinové světlomety (volitelné)
B—Kabinové světlomety (dálková/potkávací světla)
C—Zvláštní výstražná světelná zařízení - majáčky
D—Výstražná světla (žlutá)
E—Výstražná světla (žlutá)
F—Obrysová světla (bílá)
G—Osvětlení strniště
H—Čelní osvětlení (pokud je součástí výbavy)
I—Dolní jízdní světla (pokud jsou součástí výbavy)
J—Obrysová/brzdová světla (červená)
K—Zadní výstražná světla (žlutá)
L—Zvláštní výstražné světelné zařízení
M—Osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky

Zvláštní výstražná světelná zařízení - majáčky

POZOR: Při provozu po pozemních komunikacích musí být osvětlení ZAPNUTO. Sklopte žebřík vpřed, aby bylo obrysové/ výstražné světlo otočeno k protijedoucím vozidlům.

- Ovládá zvláštní výstražná světla (C, L).
- Dvě výstražná světla jsou vepředu (levé a pravé) a jedno na zadní části stroje. Tato světla varují ostatní obsluhující osoby během přepravy na silnici.

Výstražná světla

POZOR: Při provozu po pozemních komunikacích musí být osvětlení ZAPNUTO. Sklopte žebřík vpřed, aby bylo obrysové/ výstražné světlo otočeno k protijedoucím vozidlům.

- Ovládá zvláštní výstražná světla (C, L), výstražná světla (D, E) a zadní výstražná světla (K).
- Výstražná světla jsou na obou stranách vpředu a vzadu. Tato světla jsou používána k označení nepojízdného stroje.

Čelní světlomety

POZOR: Při provozu po pozemních komunikacích musí být osvětlení ZAPNUTO. Sklopte žebřík vpřed, aby bylo obrysové/ výstražné světlo otočeno k protijedoucím vozidlům.

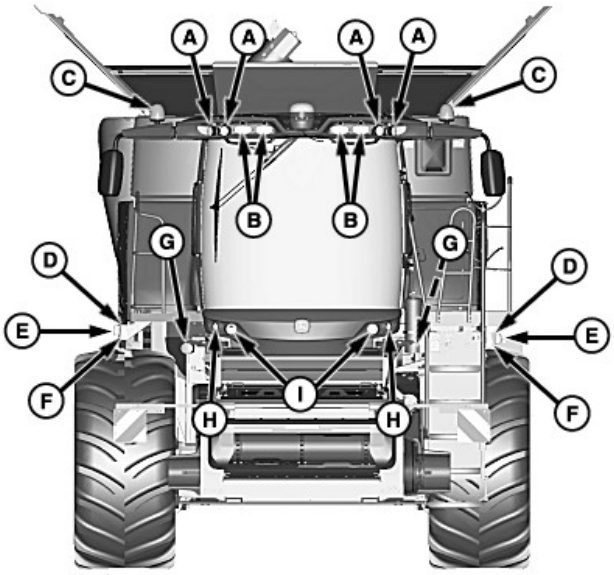
POZNÁMKA: Pokud jsou silniční světla ZAPNUTÁ a není připojen žací vál, ZAPNOU se dolní jízdní světla a zhasnou kabinové světlomety. Pokud je připojen žací vál, dolní jízdní světla zhasnou a rozsvítí se potkávací světlomety kabiny.

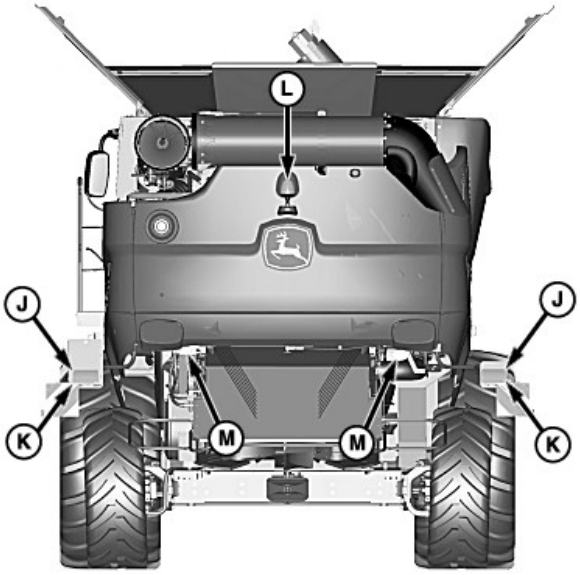
Výstražná světla jsou zapnutá, když jsou směrovky vypnuté. Pokud jsou směrovky zapnuté, výstražná světla fungují jako směrová světla.

- Ovládá zvláštní výstražná světla (C, L), kabinové světlomety (B), obrysová světla (F), dolní jízdní světla (I) a obrysová/brzdová světla (J).
- Zvláštní výstražná světla varují ostatní obsluhující osoby během přepravy na silnici.

OUO6075,00049AC-16-31MAY18

Umístění osvětlení (světla předního a zadního pohledu – pokračování)





H107108—UN—28FEB13

A—Halogenové kabinové světlomety nebo LED kabinové světlomety (volitelné)
B—Kabinové světlomety (dálková/potkávací světla)
C—Zvláštní výstražná světelná zařízení - majáčky
D—Výstražná světla (žlutá)
E—Výstražná světla (žlutá)
F—Obrysová světla (bílá)
G—Osvětlení strniště
H—Čelní osvětlení (pokud je součástí výbavy)
I—Dolní jízdní světla (pokud jsou součástí výbavy)
J—Obrysová/brzdová světla (červená)
K—Zadní výstražná světla (žlutá)
L—Zvláštní výstražné světelné zařízení
M—Osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky

Automatické světelné majáky

POZNÁMKA: Pokud jsou aktivována zvláštní výstražná světla a zrno dosáhne snímače 3/4 naplnění zásobníku, zvláštní výstražná světla začnou blikat (3 sekundy svítí a 6 sekund nesvítí). Jakmile zrno dosáhne snímače plného stavu zásobníku, zvláštní výstražná světla trvale svítí a neblikají.

- Zvláštní výstražná světla (C, L) svítí, pokud je zásobník zrna naplněn do 3/4. Signálky dávají obsluze zásobníku zrna signál, že zásobník zrna je plný a je připraven k vyprázdnění.

Pracovní světlomety

- Ovládá obrysová světla (F), obrysová/brzdová světla (J) a kabinové hlavní světlomety (A, B).
- Pracovní světla zajišťují obsluze osvětlení sklízené plochy pro práci v noci a za špatných světelných podmínek.

Přední osvětlení strniště

POZOR: Aby nedocházelo k oslnění ostatních účastníků silničního provozu, nepoužívejte pracovní světlomety při provozu po pozemních komunikacích.

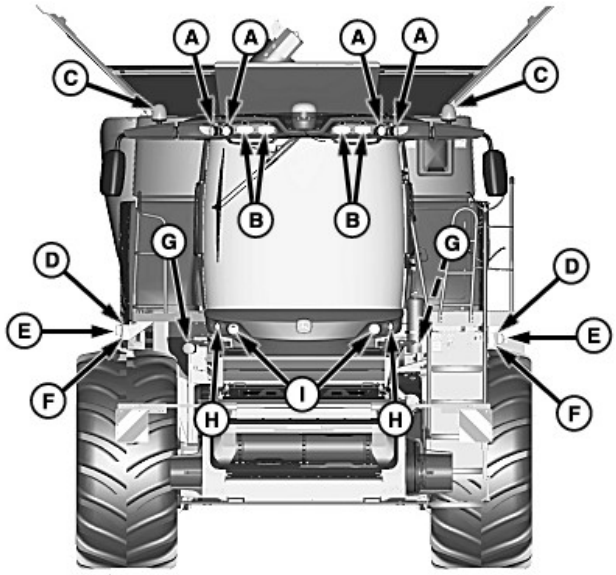
POZNÁMKA: Pokud obsluha po zapnutí separátoru opustí sedadlo, začne blikat přední osvětlení strniště a bude blikat, dokud se separační ústrojí zcela nezastaví.

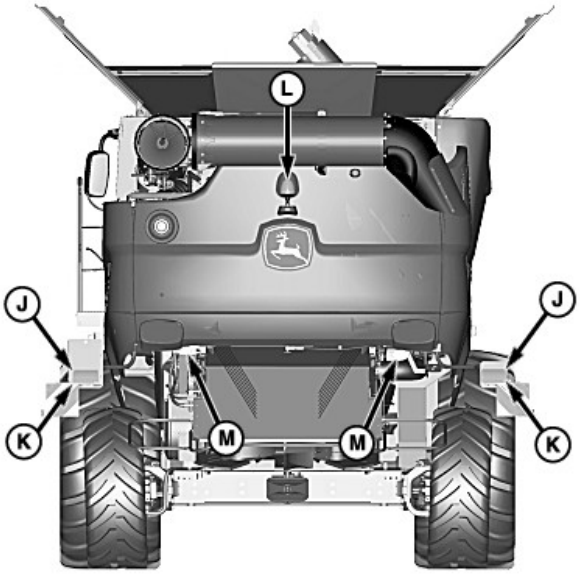
- Ovládá strnisková světla (G) a čelní osvětlení (H).
- Strnisková světla zajišťují obsluze dodatečné osvětlení žacím valem pro práci v noci a pro špatné světelné podmínky.[1]
- Čelní osvětlení poskytuje obsluze dodatečné osvětlení prostoru před strojem během sklízení.

OUO6075,00049AD-16-31MAY18

[1] *Jsou-li zapnuta silniční světla a stroj je v režimu provozu po pozemní komunikaci, osvětlení strniště, čelní světlomety a osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky nelze zapnout.*

Umístění osvětlení (světla předního a zadního pohledu – pokračování)





H107108—UN—28FEB13

A—Halogenové kabinové světlomety nebo LED kabinové světlomety (volitelné)
B—Kabinové světlomety (dálková/potkávací světla)
C—Zvláštní výstražná světelná zařízení - majáčky
D—Výstražná světla (žlutá)
E—Výstražná světla (žlutá)
F—Obrysová světla (bílá)
G—Osvětlení strniště
H—Čelní osvětlení (pokud je součástí výbavy)
I—Dolní jízdní světla (pokud jsou součástí výbavy)
J—Obrysová/brzdová světla (červená)
K—Zadní výstražná světla (žlutá)
L—Zvláštní výstražné světelné zařízení
M—Osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky

Osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky

POZOR: Aby nedocházelo k oslnění ostatních účastníků silničního provozu, nepoužívejte pracovní světlomety při provozu po pozemních komunikacích.

POZNÁMKA: Pokud obsluha po zapnutí separátoru opustí sedadlo, začne osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky a bude blikat, dokud se separační ústrojí zcela nezastaví.

- Ovládá osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky (M).
- Světla v zadním prostoru sklízecí mlátičky zajišťují obsluze osvětlení zadní sklizené plochy při práci v noci a za nepříznivých světelných podmínek.[23]

Obrysová/brzdová světla

- Obrysová a brzdová světla (K) se ZAPNOU, když stroj snímá zpomalení. Světla zůstávají zapnutá po dobu minimálně 2 sekund.[4]
- Jakmile je rychlost menší než 1,6 km/h (1 mph), brzdová světla zůstávají zapnutá po dobu 2 minut nebo dokud se nezačne snímat zrychlení dopředu a rychlost se zvýší na více než 1,6 km/h (1 mph).
- Obrysová světla pracují rovněž jako směrová světla a budou svítit, pokud je signalizována změna směru jízdy. Světlo ve směru zatáčení bliká.

Osvětlení výstupního prostoru

- Dva krajní vnější kabinové světlomety (B) zůstávají zapnuté po dobu maximálně 180 sekund po VYPNUTÍ klíče ve spínací skříňce a VYPNUTÍ světel (pokud se během předchozích 5 minut používala silniční či pracovní světla).

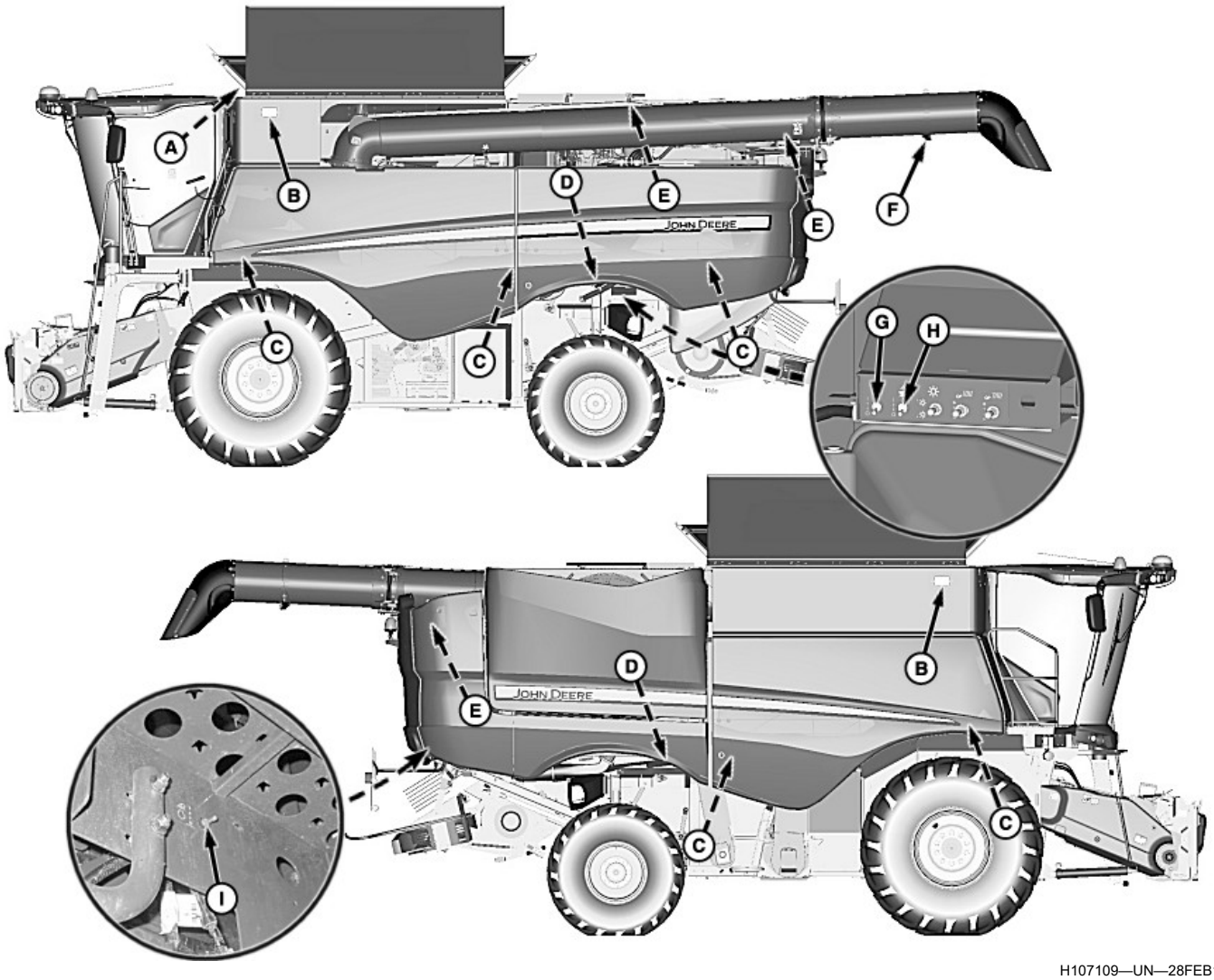
OUO6075,00049AE-16-01JUN18

[2] Jsou-li zapnuta silniční světla a stroj je v režimu provozu po pozemní komunikaci, osvětlení strniště, čelní světlomety a osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky nelze zapnout.

[3] Pouze Francie: Pokud je stroj v režimu provozu po pozemní komunikaci, osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky se NEZAPNE.

[4] Pouze Francie: Brzdová světla se rozsvítí při sešlápnutí brzdového pedálu.

Umístění osvětlení (výhledová světla levé a pravé strany)



H107109—UN—28FEB13

A—Osvětlení zásobníku zrna
B—Řádkové hledáčky
C—Servisní světla výklopných krytů
D—Servisní světla sítové skříně
E—Osvětlení motorového prostoru pro údržbu
F—Světlo vyprazdňovacího šnekového dopravníku
G—Spínač světel pro údržbu sítové skříně
H—Spínač světel pro údržbu výklopných krytů
I—Přepínač pracovních světel prostoru motoru

Pracovní světlomety

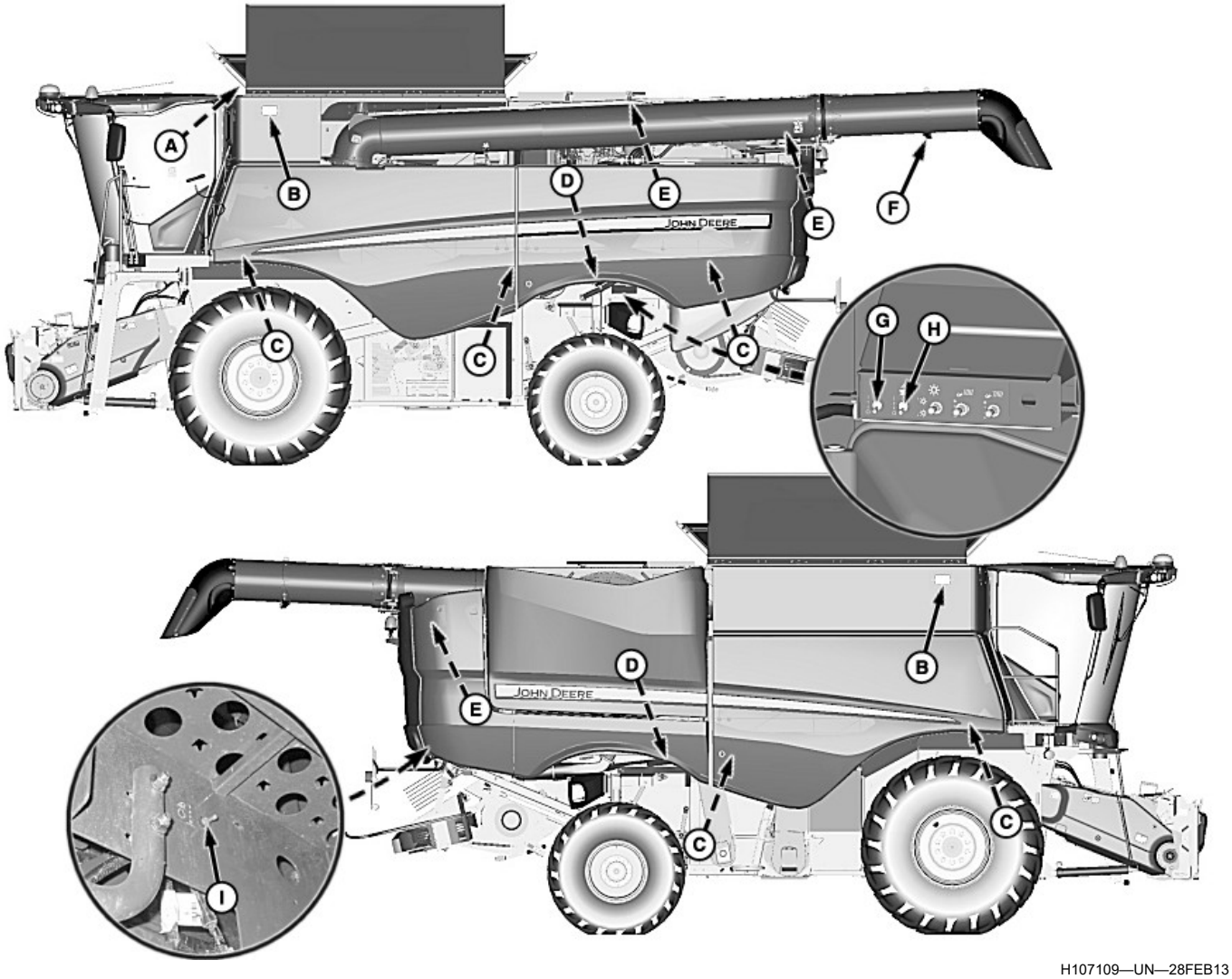
- Ovládá osvětlení zásobníku zrna (A), řádková hledací světla (B) (otočením návěstní páky), osvětlení vyprazdňovacího dopravníku (F) a obrysová/výstražná světla.
- Řádková hledací světla zajišťují obsluze osvětlení plochy na každé straně stroje pro práci v noci a špatné světelné podmínky.

POZNÁMKA: Když je osvětlení pro práci na poli zapnuté, otočte návěstní páku, abyste zapojili buď pravé, nebo levé řádkové hledací světlo.

- Osvětlení zásobníku zrna zajišťuje obsluze osvětlení v zásobníku zrna pro práci v noci a za špatných světelných podmínek.
- Osvětlení zásobníku zrna zhasne, jakmile zrno dosáhne snímače 3/4 naplnění.
- Osvětlení vyprazdňovacího dopravníku se zapne, když je zásobník naplněn více než na 50% se ZAPNUTÝM spínačem osvětlení pro práci na poli.
- Osvětlení vyprazdňovacího šnekového dopravníku zajišťuje osvětlení pro vyprázdnění zásobníku zrna v noci nebo za špatných světelných podmínek.

OUO6075,00049AF-16-31MAY18

Umístění osvětlení (výhledová světla levé a pravé strany – pokračování)



H107109—UN—28FEB13

A—Osvětlení zásobníku zrna
B—Řádkové hledáčky
C—Servisní světla výklopných krytů
D—Servisní světla sítové skříně
E—Osvětlení motorového prostoru pro údržbu
F—Světlo vyprazdňovacího šnekového dopravníku
G—Spínač světel pro údržbu sítové skříně
H—Spínač světel pro údržbu výklopných krytů
I—Přepínač pracovních světel prostoru motoru

Servisní osvětlení sítové skříně

POZNÁMKA: Pokud obsluha po zapnutí separátoru opustí sedadlo, začne blikat servisní osvětlení sítové skříně a bude blikat, dokud se separační ústrojí zcela nezastaví.

- Servisní osvětlení sítové skříně (D) zajišťuje obsluze osvětlení pro seřízení čisticího síta v noci nebo za špatných světelných podmínek.
- Spínač ZAPNUTÍ/VYPNUTÍ světel pro údržbu sítové skříně (G) je umístěn nad levým krytem třídiče.
- Svítí během údržby a servisních úkonech (ne při sklizni).

Servisní osvětlení výklopných krytů (volitelné)

POZOR: Neoslňujte ostatní účastníky silničního provozu. Nepoužívejte servisní světla výklopného krytu při provozu po pozemních komunikacích.

POZNÁMKA: Pokud obsluha po zapnutí separátoru opustí sedadlo, začne blikat servisní osvětlení výklopných krytů a bude blikat, dokud se separační ústrojí zcela nezastaví.

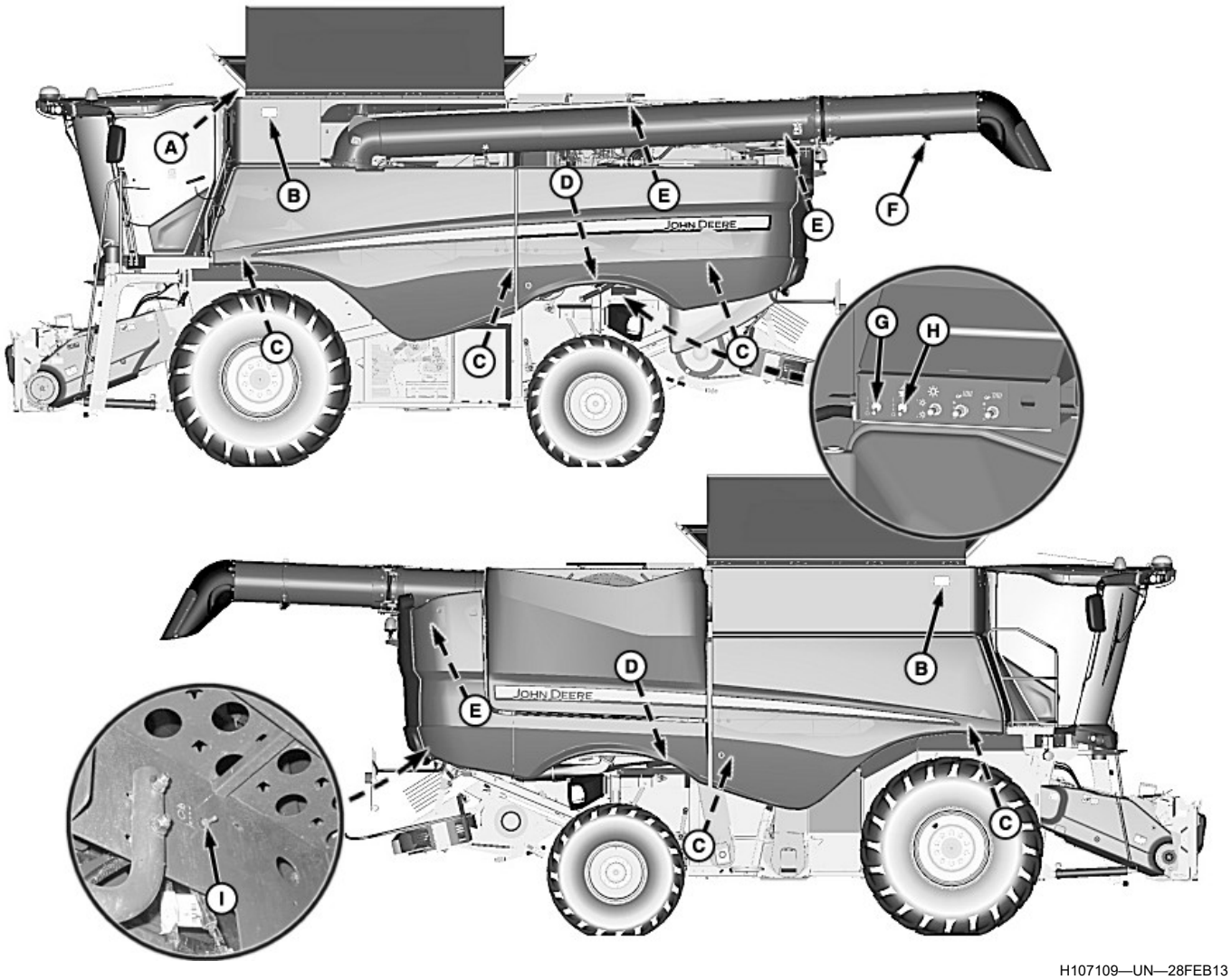
- Servisní světla výklopných krytů (C) jsou umístěna

na obou stranách stroje pod křídlovými dveřmi a zajišťují lepší viditelnost plochy separačního ústrojí.

- Spínač ZAPNUTÍ/VYPNUTÍ servisních světel výklopných krytů (H) je umístěn nad levým krytem třídiče.

OUO6075,00049B0-16-31MAY18

Umístění osvětlení (výhledová světla levé a pravé strany – pokračování)



H107109—UN—28FEB13

A—Osvětlení zásobníku zrna
B—Řádkové hledáčky
C—Servisní světla výklopných krytů
D—Servisní světla sítové skříně
E—Osvětlení motorového prostoru pro údržbu
F—Světlo vyprazdňovacího šnekového dopravníku
G—Spínač světel pro údržbu sítové skříně
H—Spínač světel pro údržbu výklopných krytů
I—Přepínač pracovních světel prostoru motoru

Servisní osvětlení motorového prostoru (volitelné)

POZOR: Neoslňujte ostatní účastníky silničního provozu. Nepoužívejte servisní světla motorového prostoru během přepravy.

- Servisní světla motorového prostoru (E) zajišťují osvětlení pro motorový krytý prostor v noci nebo za špatných světelných podmínek.
- Spínač ZAP/VYP servisních světel motorového prostoru (I) je na pravé zadní straně stroje.
- Spínač ovládá osvětlení dveří motorového prostoru, osvětlení zadního krytu motoru a přední světlo motorového prostoru.
- Svítí během údržby a servisních úkonech (ne při sklizni).

Osvětlení výstupního prostoru

- Řádkové hledací světlomety (B) zůstávají zapnuté po dobu maximálně 180 sekund po VYPNUTÍ klíče ve spínací skříňce a VYPNUTÍ osvětlení (pokud se během předchozích 5 minut používaly silniční nebo pracovní světlomety). Obsluha volí osvětlení levé či pravé strany stroje pomocí páčky směrových světel.

OUO6075,00049B1-16-31MAY18

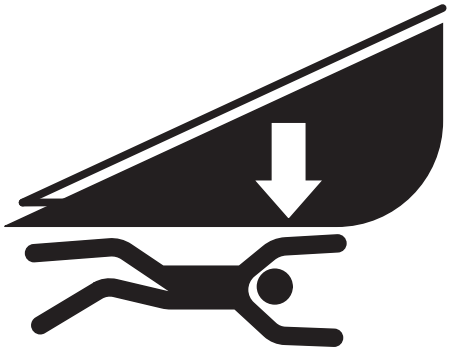
Zpoždění/časový limit osvětlení

Pokud ZAPNETE všechna světla s klíčkem spínací skříňky v poloze VYPNUTO, světla se ROZSVÍTÍ s mírným zpožděním. Stroj určuje, zda je k dispozici aktuální napětí akumulátoru, které umožňuje zapnutí osvětlení bez běžícího motoru. Touto funkcí je stroj vybaven proto, aby bylo zabráněno odebírání příliš vysokého napětí z akumulátoru, které by případně znemožňovalo spuštění stroje.

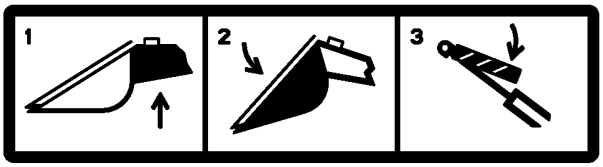
POZNÁMKA: Pokud je osvětlení sítové skříně, servisní osvětlení nebo osvětlení motorového prostoru ZAPNUTÉ po dobu delší než 10 minut, světla budou přerušovaně svítit, poté na krátkou dobu ZHASNOU a znovu se ROZSVÍTÍ na 20 sekund. Tento cyklus se opakuje po dobu 3 minut, poté se osvětlení vypne, dokud nebude provedeno opětovné vypnutí a zapnutí spínače. Pokud se osvětlení po opětovním vypnutí a zapnutí spínače nezapne, znamená to, že stroj zjistil příliš nízké napětí akumulátoru pro provoz osvětlení. Osvětlení se znovu rozsvítí, jakmile se rozběhne motor a zahájí dobíjení akumulátorů.

OUO6075,0004937-16-12APR18

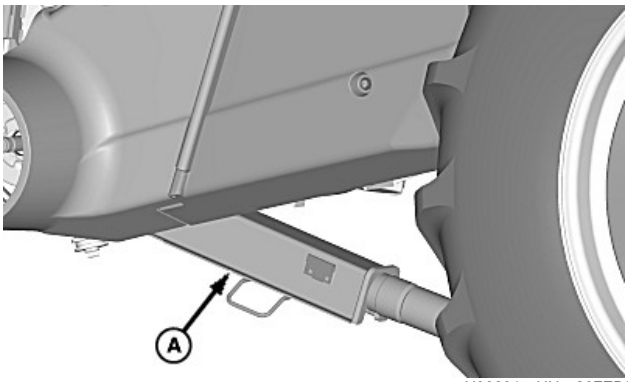
Bezpečnostní zarážka hydraulického válce



H121063—UN—14MAR17



H112829—UN—18FEB15



H90891—UN—26FEB08

A—Bezpečnostní vzpěra

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Popraskání přírub hydraulických hadic během spuštění podávacího zásobníku způsobí trvalé klesání podávacího zásobníku a sběrače.

Manuální náklon skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu

Úplně zvedněte skříň vkládacího ústrojí a spusťte zajišťovací vzpěru (A) na pístnici hydraulického válce.

Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Náklon hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu

Úplně zvedněte skříň vkládacího ústrojí, nakloňte rám náklonu skříně vkládacího ústrojí v podélném směru zcela dopředu a spusťte zajišťovací vzpěru (A) na pístnici hydraulického válce.

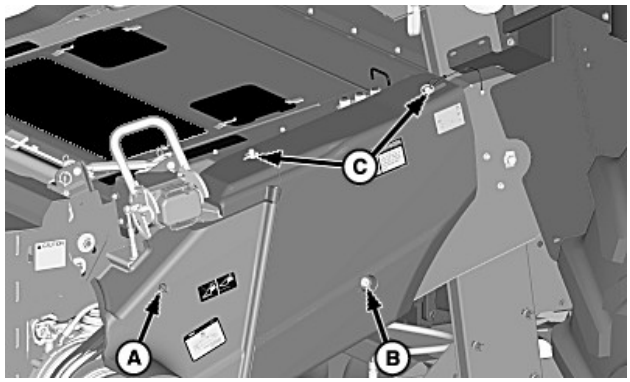
Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Když je zvednutá skříň vkládacího ústrojí a zapnutý žací vál, dojde k náklonu skříně vkládacího ústrojí v podélném směru automaticky vpřed, aby bylo možné spustit zajišťovací vzpěru na pístnici hydraulického válce. Náklon hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu se při spouštění automaticky vrátí do poslední známé polohy.

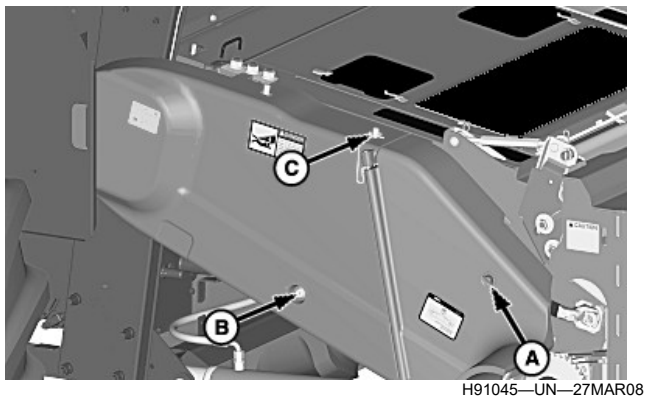
Po vypnutí žacího válu se náklon skříně vkládacího ústrojí v podélném směru při zvedání automaticky přemístí vpřed. Náklon hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu se při spouštění nevrátí do poslední známé polohy.

OUO6075,00046F1-16-29MAR17

Boční kryty skříně vkládacího dopravníku



H91044—UN—27MAR08



H91045—UN—27MAR08

A—Západka
B—Západka
C—Závlačka

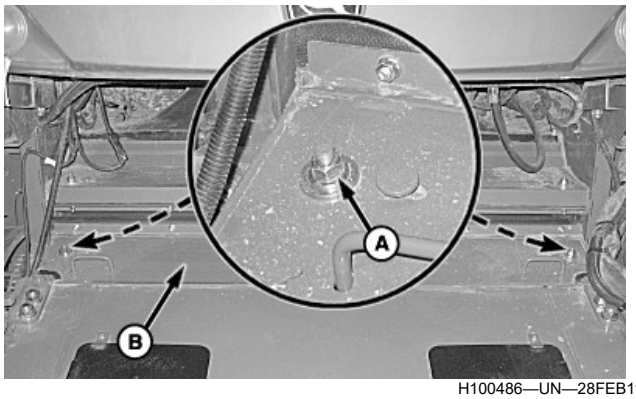
POZOR: Zvedněte skříň vkládacího ústrojí a spusťte bezpečnostní vzpěru. Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Kryty skříně vkládacího ústrojí sestávají z předního a zadního krytu.

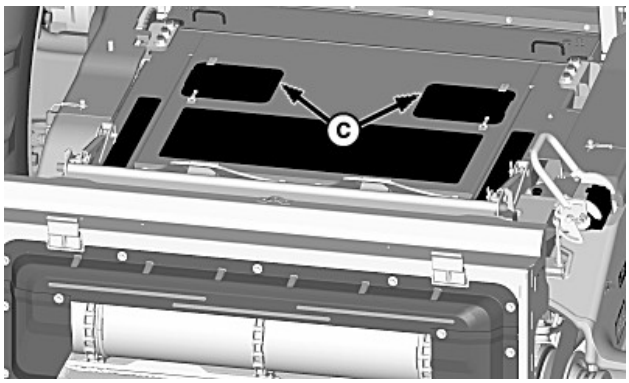
1. Otočte západku (A) a vyklopte přední kryt za účelem servisu.
2. Abyste demontovali zadní kryt, otočte západku (B) a demontujte rychloupínací čep (C).
3. Před uvedením stroje do provozu kryty namontujte a zavřete.

OUO6075,0004E85-16-16JUN20

Servisní kryty skříně vkládacího ústrojí



H100486—UN—28FEB11



H90905—UN—27FEB08

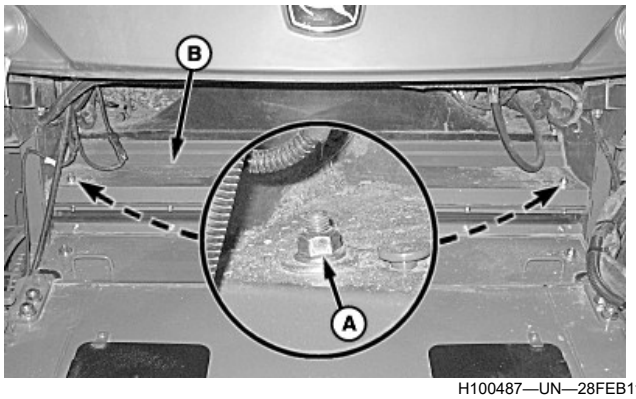
A—Matice (2 kusy)
B—Dveře (servisní kryt)
C—Dveře (servisní kryt) (2 ks)

POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

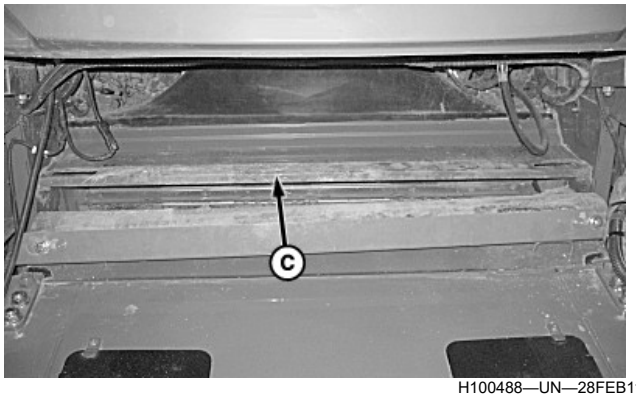
1. Povolte matice (A) na obou stranách servisního krytu a zatlačte na matice směrem ke středu skříně vkládacího ústrojí.
2. Tahem vpřed servisní kryt (B) demontujte.
3. K získání přístupu dovnitř skříně vkládacího ústrojí zvedněte servisní kryty (C).
4. Před uvedením stroje do provozu kryty zavřete.

OUO6075,0004E86-16-16JUN20

Horní přístupový kryt urychlovacího vkládacího rotoru



H100487—UN—28FEB11



H100488—UN—28FEB11

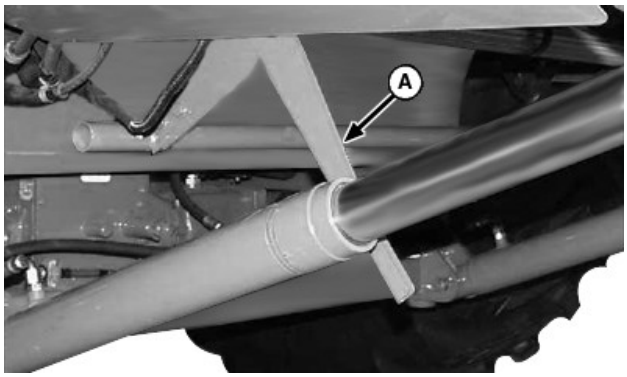
A—Matice (2 kusy)
B—Dveře (servisní kryt)
C—Dveře (servisní kryt)

POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Povolte matice (A) na obou stranách krytu a zatlačte na matice směrem ke středu stroje.
2. Tahem vpřed kryt (B) demontujte.
3. Posunutím vpřed kryt (C) demontujte.
4. Před uvedením stroje do provozu kryty zavřete.

OUO6075,0004E87-16-16JUN20

Dolní kryt skříně vkládacího ústrojí a držák těsnění dna skříně (typ A)



H52761—UN—17MAY99

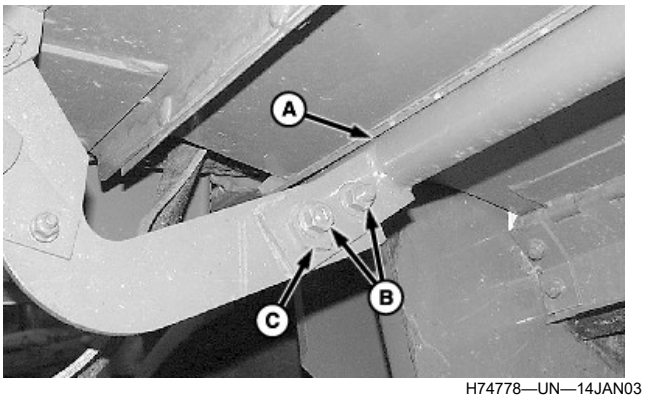
A—Páka

POZOR: Zvedněte skříň vkládacího dopravníku, spusťte zajišťovací podpěru, zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte rychloupínací čep a přestavte páku (A) dolů a dozadu.

DŮLEŽITÉ: Páka se ohne, pokud ji necháte dole a spustíte skříň vkládacího ústrojí dolů.

Přestavením páky vpřed a nahoru kryt zavřete. Zajistěte ji pomocí dříve demontovaného rychloupínacího čepu.



H74778—UN—14JAN03

A—Podpěra příčného nosníku
B—Připevňovací šrouby
C—Výstředník

Když podpěra příčného nosníku (A) neutěsní podávací plech, může docházet k úniku zrna.

Povolte šrouby (B) na obou stranách.

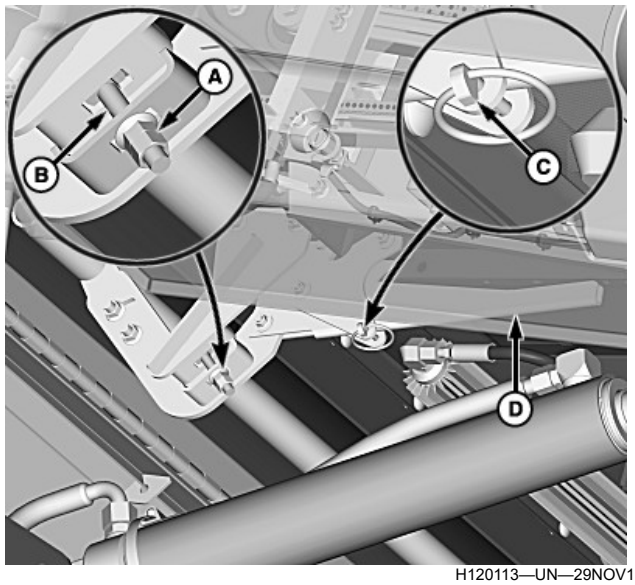
Otočte výstředníkem (C).

Utáhněte připevňovací šroub výstředníku.

Utáhněte zbývající šrouby.

OUO6075,0004554-16-01DEC16

Dolní kryt skříně vkládacího ústrojí a držák těsnění podávacího plechu (typ B)



H120113—UN—29NOV16

A—Matice
B—Šroub s půlkulatou hlavou
C—Závlačka
D—Páka

POZOR: Zvedněte skříň vkládacího ústrojí, spusťte bezpečnostní vzpěru, zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

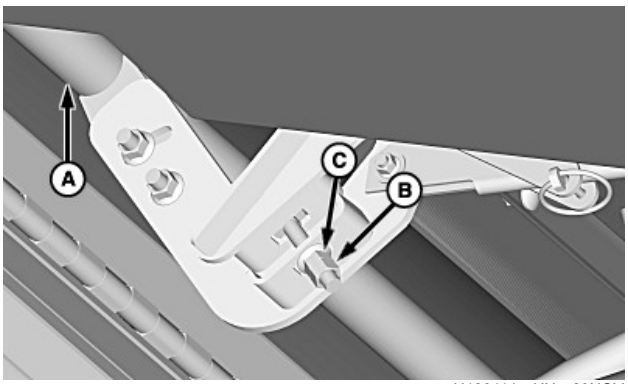
1. Demontujte matice (A) a šrouby s půlkulovou hlavou (B) na obou stranách stroje.
2. Vytáhněte závlačku (C) a přestavte páku (D) dolů a dozadu.

POZOR: Pokud při spouštění skříně vkládacího ústrojí zůstane kryt skříně vkládacího ústrojí otevřený, může dojít k poškození přípojky hadice levého zvedacího válce skříně vkládacího ústrojí následkem kontaktu s dolním krytem. Při poškození přípojky z ní může vytéci hydraulický olej a skříň vkládacího ústrojí může náhle a nečekaně klesnout na zem.

DŮLEŽITÉ: Páka se ohne, pokud ji necháte dole a spustíte skříň vkládacího ústrojí dolů.

3. Přestavením páky vpřed a nahoru kryt zavřete. Zajistěte ji pomocí dříve demontovaného rychloupínacího čepu.
4. Namontujte dříve demontované šrouby s půlkulatou hlavou (B) a matice (A) na obou stranách stroje.

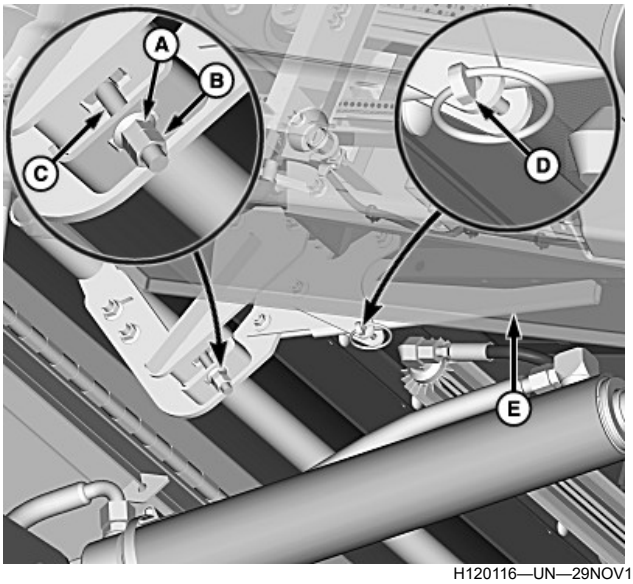
Seřízení podávacího plechu



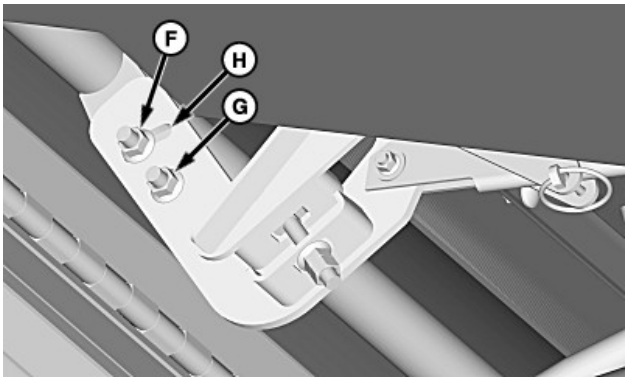
H120114—UN—29NOV16

A—Podpěra příčného nosníku
B—Matice
C—Matice

1. Když podpěra příčného nosníku (A) neutěsní podávací plech, může docházet k úniku zrna.
2. Na straně, kde je mezera, uvolněte matici (B) a utáhněte matici (C) podle potřeby.
3. Utáhněte uvolněnou matici (B) k matici (C).



H120116—UN—29NOV16



H120115—UN—29NOV16

A—Matice
B—Matice
C—Šroub s půlkulatou hlavou
D—Závlačka
E—Páka
F—Matice
G—Matice
H—Výřez

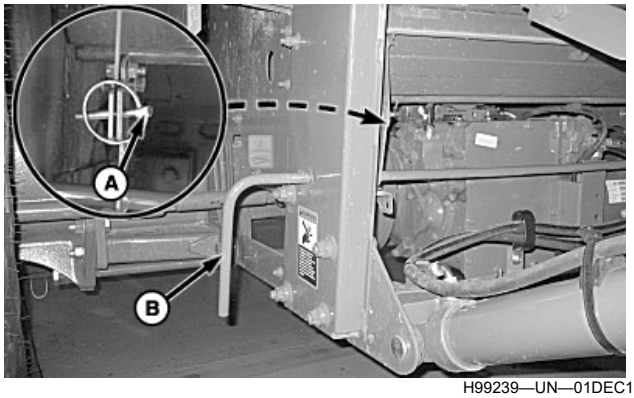
4. Pokud jsou nutná další nastavení, demontujte matice (A a B) a šrouby s půlkulovou hlavou (C) na obou stranách stroje.
5. Demontujte rychloupínací čep (D) a přestavte páku (E) dolů a dozadu.
6. Uvolněte matice (F a G) a podle potřeby nastavte podpěru příčného nosníku v drážce (H).
7. Utáhněte předtím povolené matice (F a G).

POZNÁMKA: Páka by se měla snadno zavřít bez vynaložení velké síly.

8. Přestavením páky (E) vpřed a nahoru kryt zavřete. Zajistěte ji pomocí dříve demontovaného rychloupínacího čepu (D).
9. Namontujte dříve demontovaný šroub s půlkulatou hlavou (C) a utáhněte matici (A) na obou stranách stroje.
10. Utáhněte dříve demontovanou matici (B) k matici (A) na obou stranách stroje.

OUO6075,0004CB9-16-24OCT19

Lapač kamenů



H99239—UN—01DEC10

A—Rychloupínací čep
B—Páka

POZOR: Zvedněte skříň vkládacího dopravníku, spusťte zajišťovací podpěru, zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

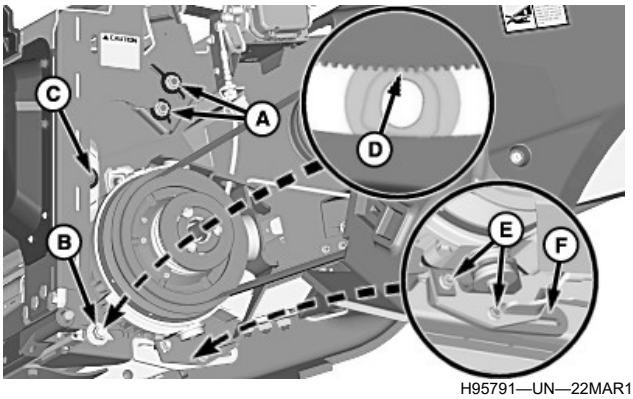
Lapač kamenů chrání mláticí buben a mláticí koš před poškozením kameny.

Demontujte rychloupínací čep (A) a přestavením páky (B) nahoru otevřete lapač kamenů.

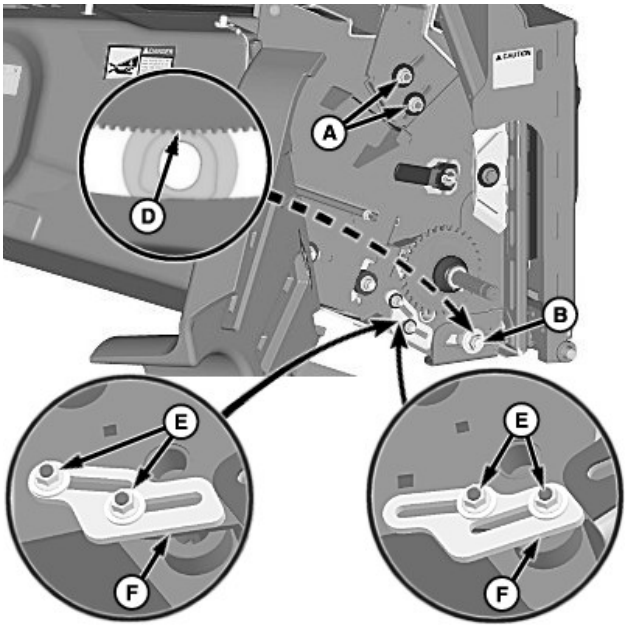
Přestavte páku dolů a zavřete lapač kamenů. Zajistěte pomocí rychloupínacího čepu.

OUO6075,000065C-16-01DEC10

Seřízení a nastavení rámu náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu (ruční náklon)



H95791—UN—22MAR10



H105003—UN—08MAR12

Zadní díry (vlevo) / přední díry (vpravo)

A—Matice rámu náklonu, M16
B—Matice rámu náklonu, M20
C—Připevňovací šroub
D—Drážkování podložky
E—Matice
F—Dorazová deska

POZOR: Spusťte sběrač na zem, aby se uvolnilo napětí na napínadlech rámů podélného náklonu. ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Náklon skříně vkládacího ústrojí vpřed/vzad se používá pro nastavení správné polohy plazů žacího válu vůči povrchu půdy. Kompenzuje různé rozměry pneumatik, nastavení zadní nápravy a dalších faktorů.

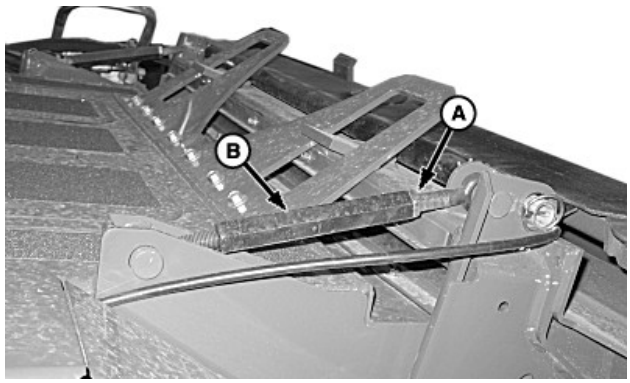
Povolte matice (A) rámu náklonu a matici (B) na obou stranách.

DŮLEŽITÉ: Nepovolujte připevňovací šroub (C).

Uvolněte drážky podložky (D) z podpěrné desky na obou stranách.

POZNÁMKA: Podle potřeby přestavte pravou dorazovou desku do zadních montážních otvorů.

Povolte matice (E) a posuňte zarážkový plech (F) dozadu na obou stranách.



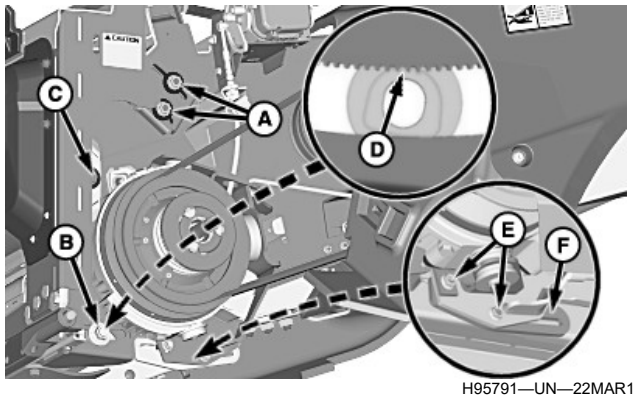
H105751—UN—05SEP12

A—Matice
B—Napínací táhlo

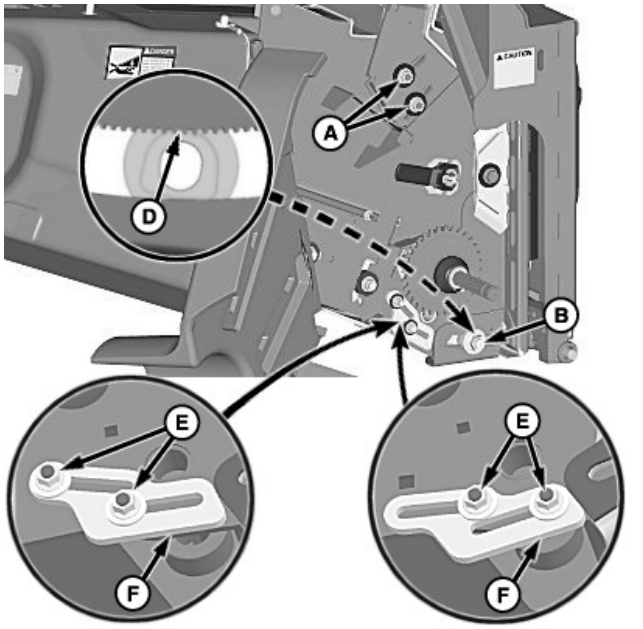
DŮLEŽITÉ: Při nastavování rámu náklonu skříně vkládacího ústrojí vpřed/vzad může být nutné změnit umístění hadicové spony na rychlospojce.

Povolte matici (A) a podle potřeby zajistěte zástrčku (H) na obou stranách pro opravu úhlu žacího válu.

Utáhněte matice zástrčky na obou stranách.



H95791—UN—22MAR10



H105003—UN—08MAR12

Zadní díry (vlevo) / přední díry (vpravo)

A—Matice rámu náklonu, M16
B—Matice rámu náklonu, M20
C—Připevňovací šroub
D—Drážkování podložky
E—Matice
F—Dorazová deska

Zasuňte ostřikovače skla (D) do opěrné desky a utáhněte matice sklopného rámu (A a B) na obou stranách podle specifikace.

Specifikace

Matice rámu náklonu M16
(A)—Utahovací moment. . . . . 300 Nm (221 lb.-in.)

Matice rámu náklonu M20
(B)—Utahovací moment. . . . . 620 Nm (460 lb.-in.)

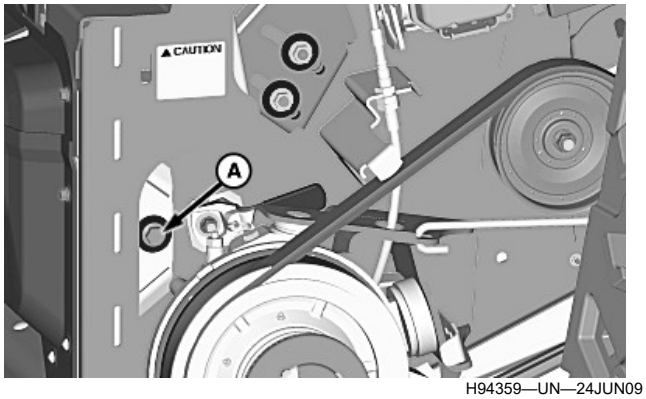
DŮLEŽITÉ: Mezi dorazovými deskami a rámem náklonu nesmí být po utažení matic žádná mezera.

POZNÁMKA: Podle potřeby přestavte pravou dorazovou desku do předních nebo zadních montážních otvorů.

Přesuňte dorazovou desku (F) do přední krajní polohy na obou stranách a dotáhněte matice (E) podle specifikace.

Specifikace

Matice dorazové desky—Utahovací moment. . . . . 130 Nm (96 lb.-in.)



H94359—UN—24JUN09

A—Otočný čep

Rám náklonu je výrobcem nastaven do přibližné polohy, ale po změně pneumatik nebo polohy nápravy nebo změně stavu terénu (měkká půda) může být nutné nastavení změnit.

Správného nastavení bez připojeného žacího válu dosáhnete tímto postupem:

- Postavte sklízecí mlátičku na hladký vodorovný povrch. Spusťte nebo zvedněte skříň vkládacího ústrojí tak, aby byla nastavena předepsaná vzdálenost otočného čepu (A) od povrchu půdy.

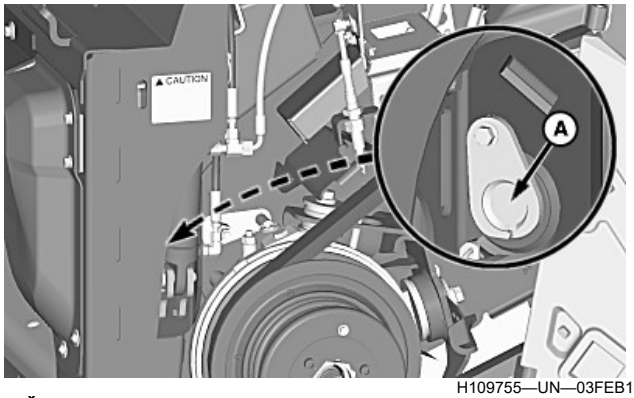
Specifikace

Vzdálenost otočného čepu od povrchu půdy—Vzdálenost. . . . . 903 mm (35-1/2 in.)

- Pomocí velké libely nastavte rám náklonu vpřed/vzad tak, aby čelní plocha byla ve svislé poloze.

OUO6075,0001757-16-12MAR14

Nulový bod rámu náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu (hydraulický náklon) (je-li součástí vybavení)



H109755—UN—03FEB14

A—Čep otočného uložení

POZOR: Upozorněte ostatní, ať si při provádění kalibrace stoupnou do dostatečné vzdálenosti od stroje.

Náklon skříně vkládacího ústrojí vpřed/vzad se používá pro nastavení správné polohy plazů žacího válu vůči povrchu půdy. Kompenzuje různé rozměry pneumatik, nastavení zadní nápravy a dalších faktorů.

Rám náklonu je výrobcem nastaven do přibližné polohy, ale po změně pneumatik nebo polohy nápravy nebo změně stavu terénu (měkká půda) může být nutné nastavení nulového bodu změnit.

POZNÁMKA: Pokud jsou podmínky na poli normální, může být kalibrace provedena na rovném betonu.

Pokud je půda na poli měkká (zůstávají vyjeté koleje), MUSÍ být kalibrace provedena na rovném úseku na poli.

Přibližného nastavení lze dosáhnou bez připojeného žacího válu. Postup kalibrace rozsahu náklonu skříně vkládacího ústrojí v podélném směru najdete v nápovědě pro aplikaci Kalibrace nebo pro kabinu obsluhy. Při kalibraci nastavte nulový bod tím, že změříte:

1. Nakloňte rám náklonu v podélném směru zcela vpřed.
2. Spusťte nebo zvedněte skříň vkládacího ústrojí, dokud nebude vzdálenost čepu otočného uložení (A) od země nastavena podle specifikace.

Specifikace

Čep otočného uložení k terénu (startovací bod)—Vzdálenost	1016 mm (40 in)

POZNÁMKA: Pomocí vodováhy lze také nastavit rám příčného náklonu tak, aby přední plocha byla ve svislé poloze.

3. Nastavte sklopný rám příčného náklonu tak, aby přední plocha byla v pravém úhlu vůči terénu.
4. Pokud je sklopný rám příčného náklonu kolmo k zemi nebo je přední plocha sklopného rámu příčného náklonu svislá, je vzdálenost čepu otočného uložení od terénu nastavena přibližně podle specifikace.

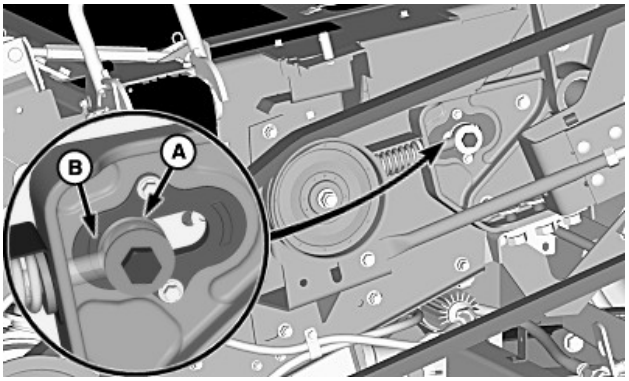
Specifikace

Čep otočného uložení k terénu (konečný bod)—Vzdálenost	903 mm (35-1/2 in)

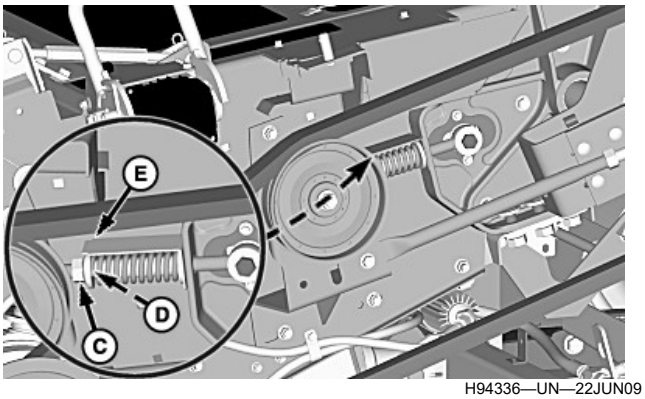
POZNÁMKA: Při kalibraci se nastavením skopného rámu příčného náklonu změní vzdálenost čepu otočného uložení od terénu z původních 1016 mm (40 in) na přibližně 903 mm (35-1/2 in) pro konečný bod.

OUO6075,0004F61-16-14MAY21

Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí – seřizování



H94329—UN—19JUN09



H94336—UN—22JUN09

A—Podložka
B—Vyboulení
C—Matice
D—Podložka
E—Měřicí přístroj

Demontujte kryty skříně vkládacího ústrojí na obou stranách.

Jeden zbytečný článek na každém řetězovém pohonu musí být odstraněn, když se Regulační tyč (A) zarovnává s vnitřním okrajem předního vyboulení (B), podle obrázku.

Utáhněte matici (C) na obou stranách skříně vkládacího ústrojí, až podložka (D) dosáhne polohy mezi koncem měrky (E) a spodní hranou zalomení.

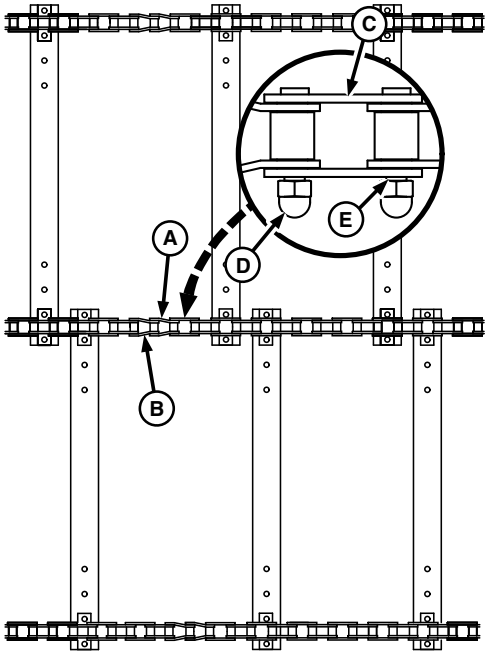
POZNÁMKA: Po uplynutí každých 25 provozních hodin během prvních 100 hodin zkontrolujte napětí na obou stranách.

- Po uplynutí 100 provozních hodin zkontrolujte napětí na obou stranách. Seřízení proveďte, pokud jakákoliv část podložky přesahuje konec měrky.
- Oválná řetězová kola, buben nebo deformované hřídele mohou způsobit nerovnoměrné, nadměrné nebo nedostatečné napnutí řetězů.
- Nadměrné napnutí řetězu je častou příčinou poškození hřídele a ložiska.

Namontujte boční kryty skříně vkládacího ústrojí.

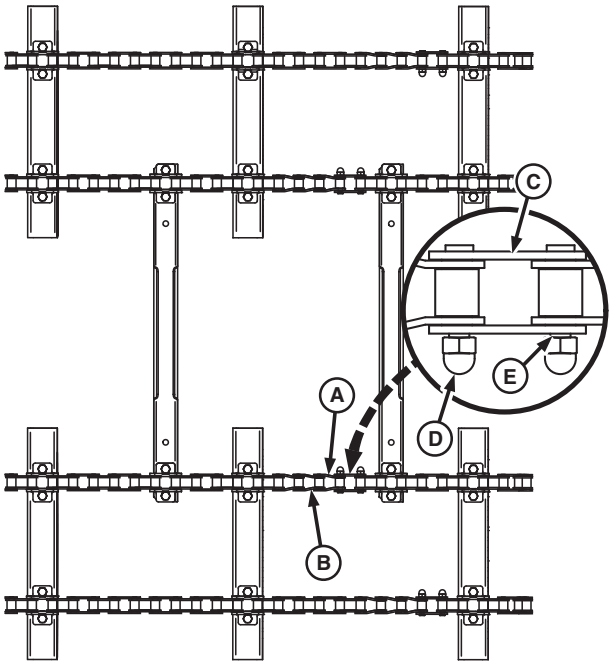
OUO6075,000067C-16-22NOV10

Články řetězu dopravníku skříně vkládacího ústrojí – demontáž



H87543—UN—17APR07

Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí se třemi řetězy



H109687—UN—30JAN14

Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí se čtyřmi řetězy

A—Vyrovnávací článek
B—Vyrovnávací článek
C—Boční destička
D—Matice
E—Vzdálenost 1–2 mm (3/64 in. – 5/64 in.)

POZNÁMKA: Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí se třemi řetězy je k dispozici pouze na strojích HillMaster™.

Při výměně článků řetězu vždy zkontrolujte opotřebení ozubených kol.

Při prvním nastavení řetězu vyjměte vyrovnávací články (A).

Při druhém seřizování demontujte spojovací články (B). Po seřízení v druhém kroku do krajní polohy je řetěz nadměrně opotřebovaný a je nutná jeho výměna.

Specifikace

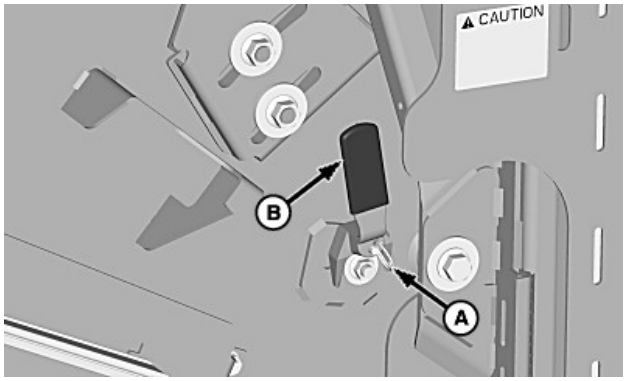
Spojovací materiál M10 s drážkou “U”—Utahovací moment	73 N m (54 lb.-ft.)
Upevňovací matice M8 článku řetězu—Utahovací moment	25 N m (18 lb.-ft.)

DŮLEŽITÉ: Při montáži spojovacích článků musí převlečné matice směrovat od bubnových prstenců.

Pokud jsou matice (D) spojovacího článku utažené předepsaným momentem, mezi boční destičkou (C) spojovacího článku a maticí musí být mezera (E).

OUO6075,0001755-16-03FEB14

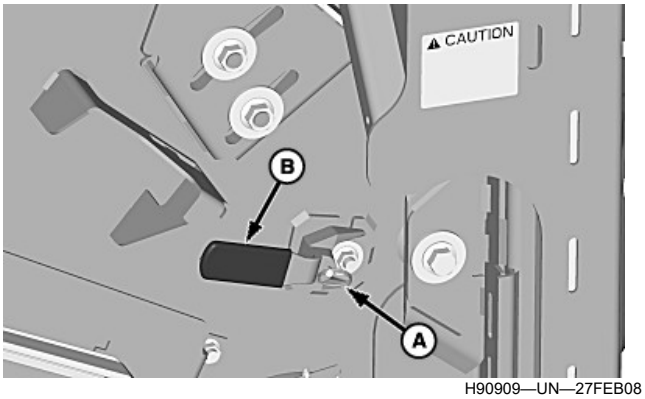
Buben skříně vkládacího ústrojí (ruční náklon) – nastavení výšky



H90908—UN—27FEB08

Poloha pouze pro kukuřici

Hillmaster je obchodní značka Deere & Company.



H90909—UN—27FEB08

Poloha pro malé zrno

A—Čep
B—Rukojeť výšky bubnu

POZOR: Zvedněte skříň vkládacího dopravníku, spusťte zajišťovací podpěru, zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

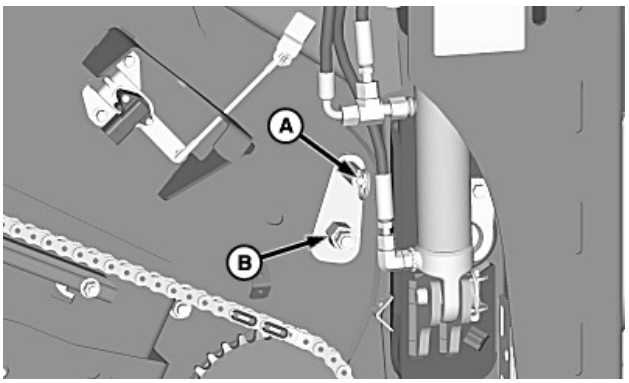
Otevřete kryty skříně vkládacího ústrojí.

Vytáhněte a podržte čep (A) a přitom pootočte rukojeť (B) do požadované polohy plodiny na obou stranách.

Zavřete kryty skříně vkládacího ústrojí.

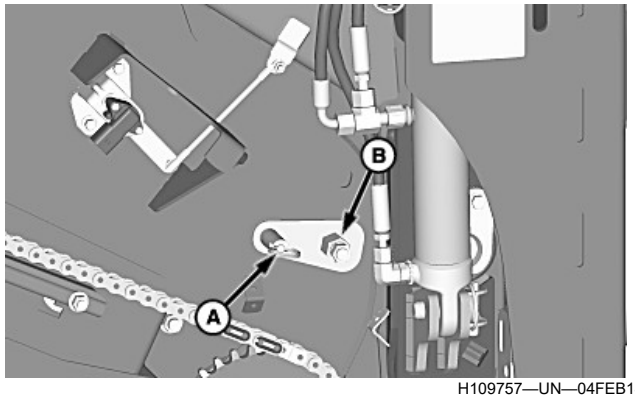
SS43267,0000377-16-18FEB14

Buben skříně vkládacího ústrojí (hydraulický náklon) (je-li součástí vybavení) – nastavení výšky



H109756—UN—04FEB14

Poloha pouze pro kukuřici



H109757—UN—04FEB14

Poloha pro malé zrno

A—Čep
B—Rukojeť výšky bubnu

POZOR: Zvedněte skříň vkládacího dopravníku, spusťte zajišťovací podpěru, zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Otevřete kryty skříně vkládacího ústrojí.

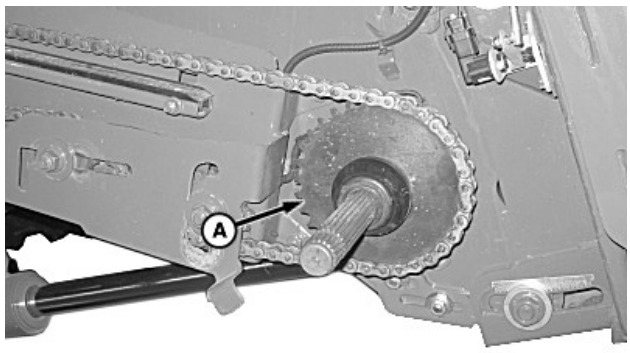
Vytáhněte a podržte čep (A) a přitom pootočte rukojeť výšky bubnu (B) do požadované polohy plodiny na obou stranách.

POZNÁMKA: Použijte nástavec nebo klíč pro otočení rukojeti výšky bubnu.

Zavřete kryty skříně vkládacího ústrojí.

SS43267,00004EA-16-05MAR15

Otáčky dopravníku skříně vkládacího ústrojí – změna



H102187—UN—13JUN11

A—Řetězové kolo

POZOR: Zvedněte skříň vkládacího dopravníku, spusťte zajišťovací podpěru, zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Vhodná nastavení řetězových kol pohonu vkládacího dopravníku najdete v oddílu Nastavení podle plodiny.

Důležité poznámky pro práci řetězového kola s 32 zuby:

- Řetězové kolo není určeno pro sklizeň kukuřice.

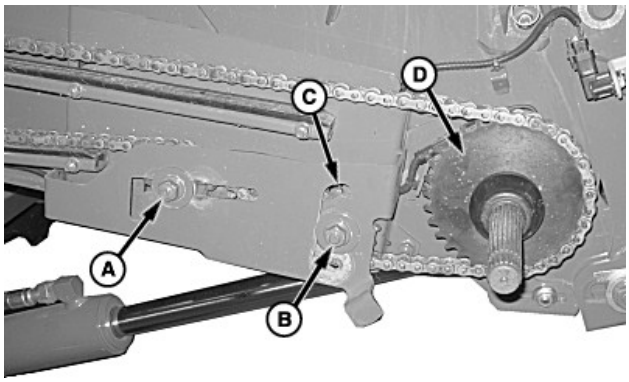
Doporučuje se pro podmínky, kdy dochází k nedokonalému vkládání materiálu pro tyto plodiny a za těchto podmínek:

- **Zrniny:** Ječmen, canola, oves, rýže, žito a pšenice
- **Podmínky:** Velký objem, zelený, vlhký, řádkovaný a málo výživný

Při změně podmínek nebo při zlepšení vkládání materiálu (sušší, rovnoměrnější řádky, sláma s menší hmotností) je doporučováno zaměnit řetězové kolo za kolo s počtem zubů 26. Dojde ke zpomalení obvodové rychlosti řetězu a snížení poškození slámy nebo předčasného výmlatu. Rovněž dojde k prodloužení životnosti řetězu.

Řetěz vkládacího dopravníku lze vést dvěma různými způsoby podle volby hnacího řetězového kola (A) na pravé straně dolního hřídele.

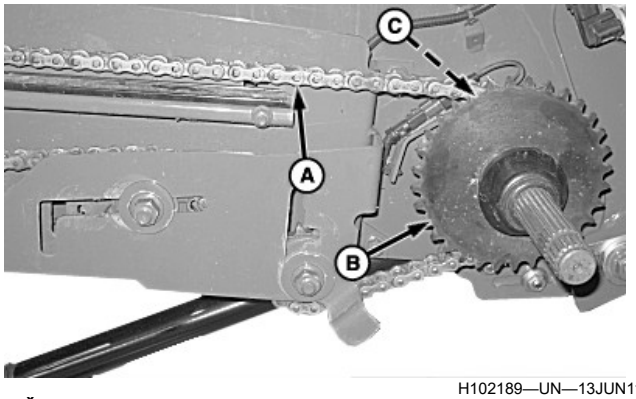
Použijte řetězové kolo o malém průměru pro nízké otáčky a řetězové kolo o větším průměru pro vysoké otáčky.



H102188—UN—13JUN11

A—Matice
B—Matice
C—Horní poloha
D—Řetězové kolo

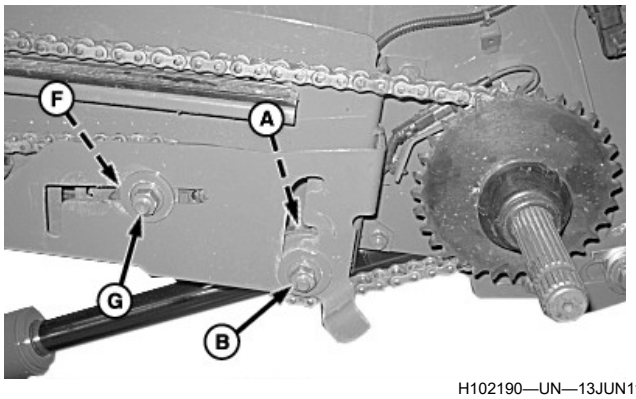
1. **Při přemísťování řetězu na menší řetězové kolo:** Otevřete pravý přední boční kryt.
2. Uvolněte matici (A) a zatlačte ozubené kolo dozadu.
3. Povolte matici (B) a přestavte řetězové kolo do horní polohy (C).
4. Zatlačte přesuvnou objímku dovnitř a povytáhněte řetězové kolo (D) o menším průměru ven, dokud nezapadne v aretační poloze.



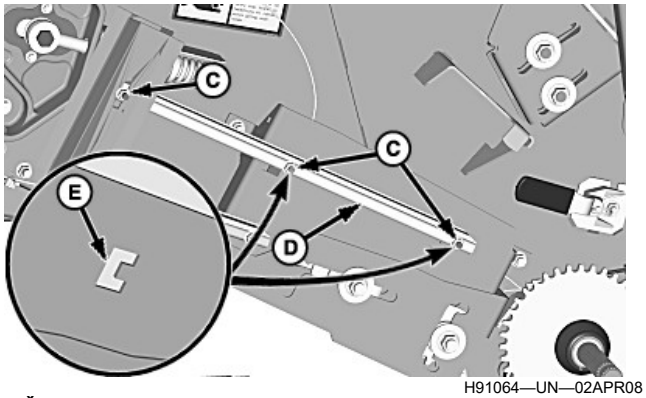
H102189—UN—13JUN11

A—Řetěz
B—Řetězové kolo o velkém průměru
C—Řetězové kolo o malém průměru

5. Přemístěte řetěz (A) z řetězového kola o velkém průměru (B) na řetězové kolo malého průměru (C).



H102190—UN—13JUN11



H91064—UN—02APR08

A—Řetězové kolo
B—Matice
C—Matice
D—Vodicí lišta řetězu
E—Výřezy
F—Řetězové kolo
G—Matice

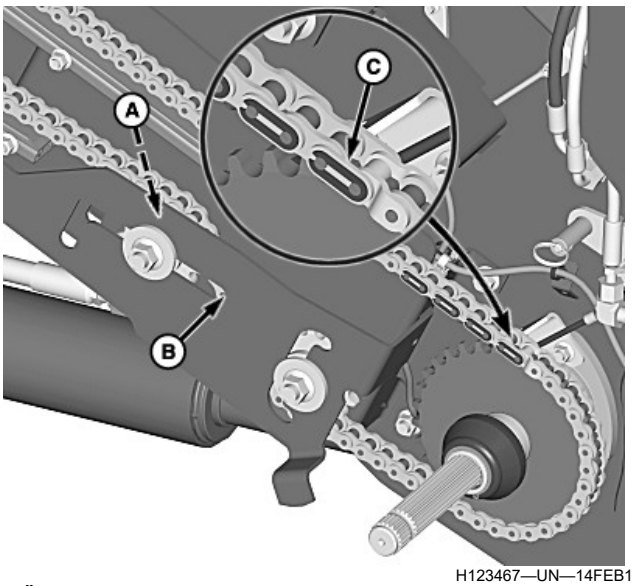
6. Přestavte řetězové kolo (A) do dolní polohy a utáhněte matici (B).
7. Povolte matice (C) a přesuňte vodítko řetězu (D) do požadovaných výřezů (E). Následně matice utáhněte.

POZNÁMKA: Nenapínejte hnací řetěz vkládacího dopravníku nadměrnou silou. Je přijatelné, aby se řetěz dotýkal vodicího prvku z plastu.

8. S použitím páčidla zasunutého v otvorech vnitřního plechu přemístěte řetězové kolo (F) vpřed a utáhněte matici (G).
9. Zavřete pravý přední boční kryt.

OUO6075,0000661-16-13JUN11

Články hnacího řetězu dopravníku skříně vkládacího ústrojí – demontáž



H123467—UN—14FEB18

A—Řetězové kolo
B—Konec drážky
C—Spojovací článek

Hnací řetěz se v průběhu času protáhne, což je normální jev. Přidání dalších spojovacích článků prodlužuje dobu použitelnosti řetězu.

POZNÁMKA: Při demontáži spojovacích článků vždy zkontrolujte opotřebení řetězových kol.

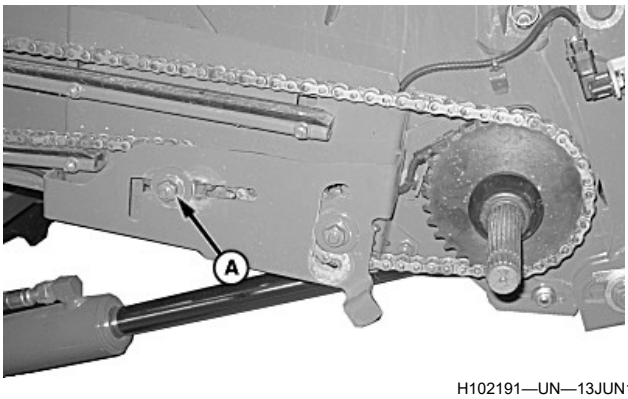
Jestliže řetězové kolo (A) dosáhne konec výřezu (B), odstraňte spojovací článek (C).

Další informace viz Hnací řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí – seřízení.

Je-li rozsah seřízení spotřebován, řetěz je zcela opotřebený a musí být vyměněn.

OUO6075,00048B0-16-04JUN19

Hnací řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí – seřizování



H102191—UN—13JUN11

A—Matice

POZOR: Zvedněte skříň vkládacího dopravníku, spusťte zajišťovací podpěru, zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Otevřete pravý přední boční kryt.

Uvolněte matici (A) a zatlačte ozubené kolo dozadu.

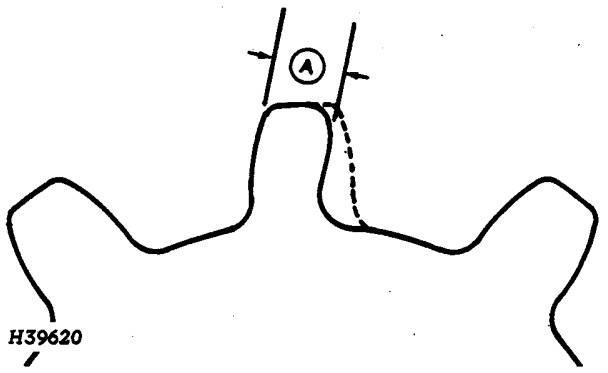
POZNÁMKA: Nenapínejte hnací řetěz vkládacího dopravníku nadměrnou silou. Je přijatelné, aby se řetěz dotýkal vodicího prvku z plastu.

Pomocí páčidla zasunutého do otvorů ve vnitřní desce přesuňte ozubené kolo směrem dopředu a utáhněte matici (A).

Zavřete pravý přední boční kryt.

OUO6075,0000662-16-13JUN11

Ozubená kola horní osy podávacího zásobníku



H39620—UN—11OCT88

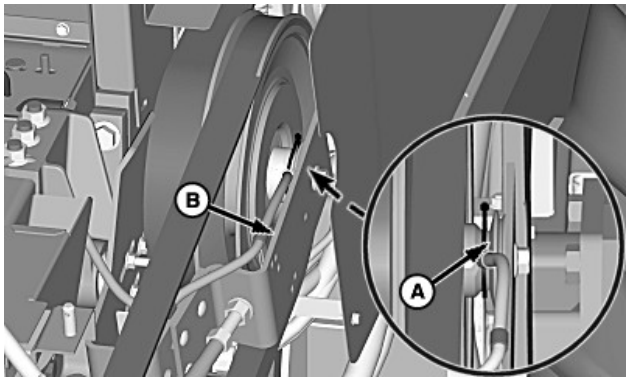
A—Rozměr 12 mm (1/2 in.)

Po uplynutí 1000 provozních hodin a podle typu sklízených plodin zkontrolujte opotřebení ozubených kol horní osy.

Pokud jsou tato ozubená kola opotřebovaná přes 12 mm (1/2 in.) (A), lze ozubená kola otočit a používat dále.

OUO6075,0000665-16-02FEB10

Hnací řemen variátoru skříně vkládacího ústrojí - výměna



H90912—UN—28FEB08

A—Pryžová manžeta
B—Konzola

POZOR: Dolní řemenice variátoru je pod předpětím pružiny. Po demontování řemene bude řemenice pružinou stlačena do sevřené polohy.

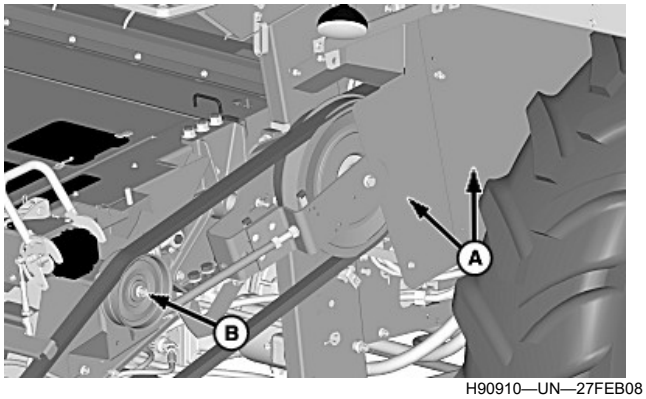
Nastartujte motor, zapněte pohon separačního ústrojí a přestavte ovládač spínače otáček motoru do polohy pro vysoké otáčky volnoběhu. **Přestavte hnací řemen skříně vkládacího ústrojí pro nízké otáčky předního hřídele.**

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Vypněte pohon separačního ústrojí, zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Spusťte bezpečnostní vzpěru a demontujte kryty na levé straně skříně vkládacího ústrojí.

Pohledem pod pryžovou manžetu (A) zkontrolujte, zda jsou části horní řemenice úplně otevřené. V poloze pro nízké otáčky musí náboj vnější části řemenice dosedat na konzolu (B).

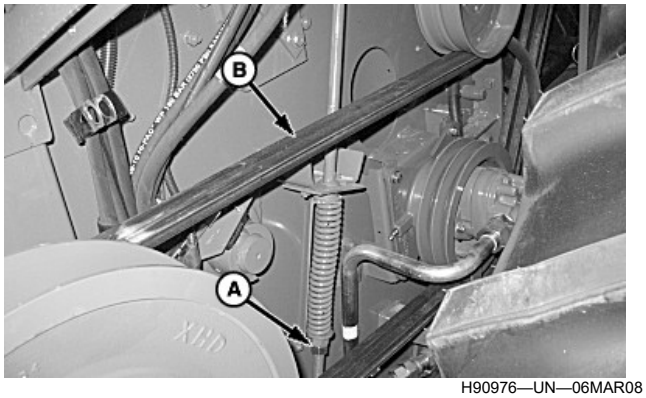


H90910—UN—27FEB08

A—Kryty
B—Matice

Demontujte kryty (A).

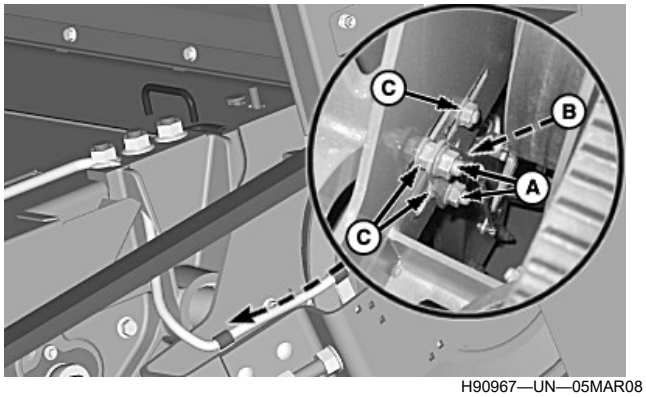
Povolte matici (B) napínací kladky pro snížení napnutí řemene.



H90976—UN—06MAR08

A—Matice
B—Hnací řemen

Povolte matice (A) a snižte napnutí hnacího řemene přiháněče (B).

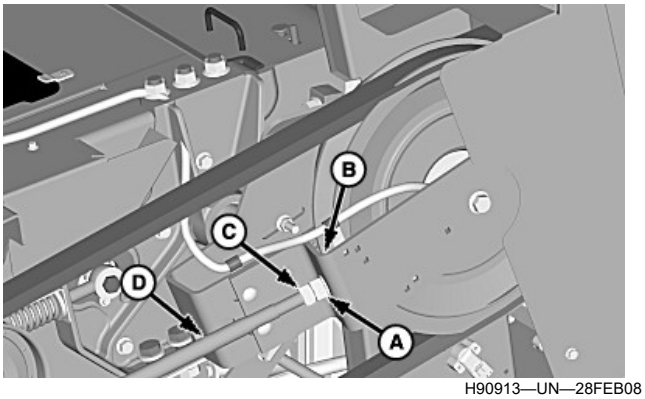


H90967—UN—05MAR08

A—Matice (2 kusy)
B—Konzola
C—Matice (3 kusy)

Demontujte matice (A) a konzolu (B) a uschovejte je.

Povolte matice (C), aby bylo možné posouvat sestavou horní řemenice.



H90913—UN—28FEB08

A—Matice
B—Konzola
C—Matice
D—Napínací zařízení

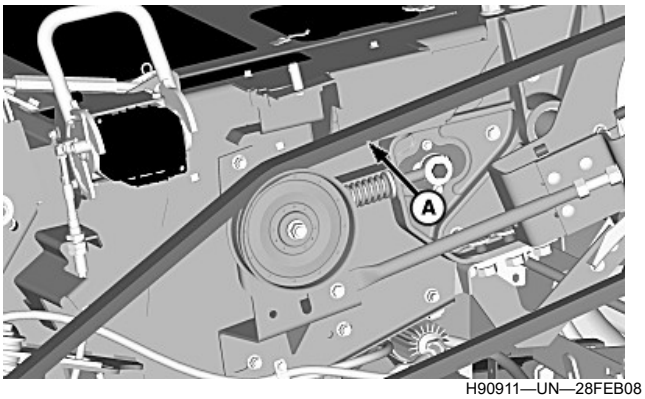
POZNÁMKA: Matice (C) musí být posunutá a dotažená proti matici (A). Tyto matice mohou být společně použity pro otáčení napínacím šroubem.

Povolte matici (A) na konzole (B), aby vznikla mezera 3 mm (1/8 in.) mezi oběma částmi řemenice.

Dotáhněte matici (C) proti matici (A).

POZNÁMKA: Našroubováním šroubu do napínacího táhla umožníte posunout řemenici dopředu a demontovat hnací řemen.

S použitím matice (A) namontujte šroub do napínacího táhla (D).



H90911—UN—28FEB08

A—Hnací řemen

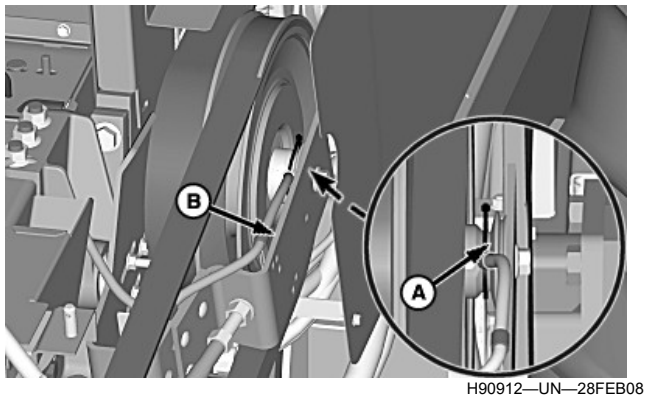
Sejměte hnací řemen (A) z řemenic.

Namontujte nový hnací řemen a seřiďte jeho napnutí. (Viz Řemen variátoru skříně vkládacího ústrojí - seřizování).

Namontujte dříve demontovanou konzolu a kryty skříně vkládacího ústrojí.

OUO6075,0000666-16-02FEB10

Hnací řemen variátoru skříně vkládacího ústrojí - seřizování



H90912—UN—28FEB08

A—Pryžová manžeta
B—Konzola

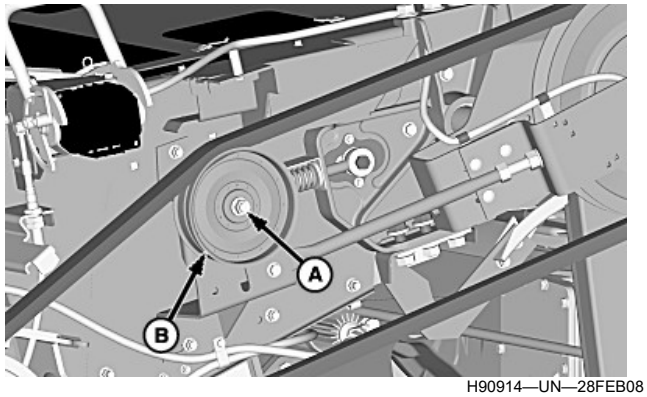
POZNÁMKA: Drobná přestavení řemene variátoru lze provádět zvedáním napínací kladky. Pokud nelze dosáhnout vzdálenosti 3 mm (1/8 in.) zvednutím napínací kladky, přejděte k dalšímu kroku.

Nastartujte motor, zapněte pohon separačního ústrojí a přestavte ovládač spínače otáček motoru do polohy pro vysoké otáčky volnoběhu. **Přestavte hnací řemen skříně vkládacího ústrojí pro nízké otáčky předního hřídele.**

Vypněte pohon separačního ústrojí, zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Spusťte bezpečnostní vzpěru a demontujte kryty na levé straně skříně vkládacího ústrojí.

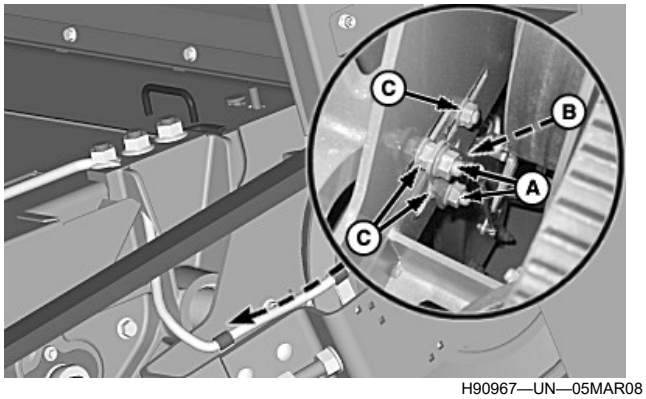
Pohledem pod pryžovou manžetu (A) zkontrolujte, zda jsou části horní řemenice úplně otevřené. V poloze pro nízké otáčky musí náboj vnější části řemenice dosedat na konzolu (B).



H90914—UN—28FEB08

A—Matice
B—Napínací kladka

Uvolněte matici (A) a přestavte napínací kladku (B) do dolní polohy.

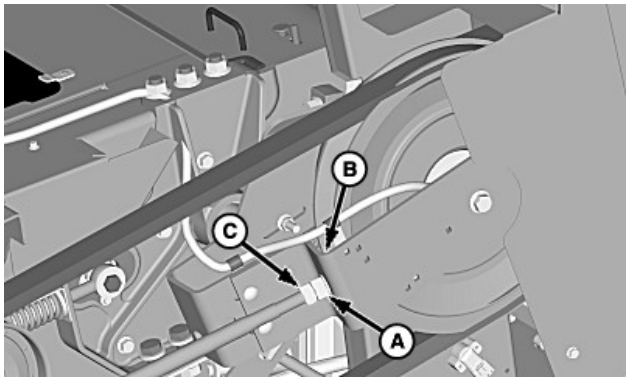


H90967—UN—05MAR08

A—Matice (2 kusy)
B—Konzola
C—Matice (3 kusy)

Demontujte matice (A) a konzolu (B) a uschovejte je.

Povolte matice (C), aby bylo možné posouvat sestavou horní řemenice.



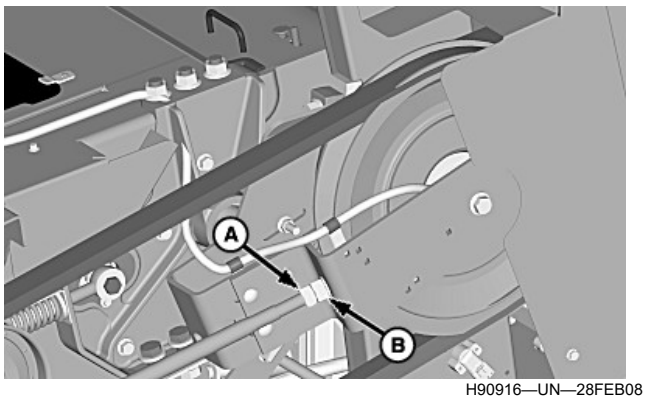
H90915—UN—28FEB08

A—Matice
B—Konzola
C—Matice

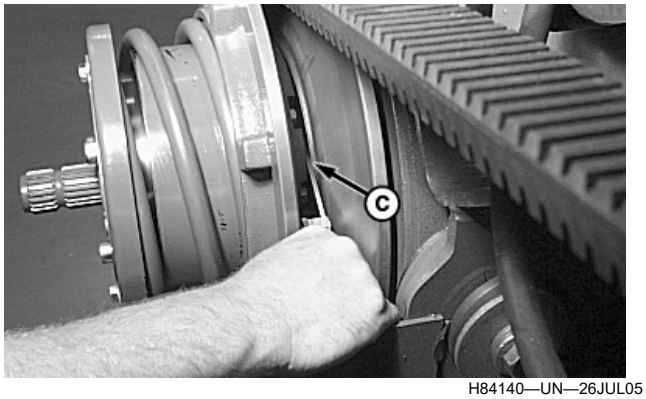
POZNÁMKA: Matice (C) musí být posunutá a dotažená proti matici (A). Tyto matice mohou být společně použity pro otáčení napínacím šroubem.

Povolte matici (A) na konzole (B), aby vznikla mezera 3 mm (1/8 in.) mezi oběma částmi řemenice.

Dotáhněte matici (C) proti matici (A).



H90916—UN—28FEB08



H84140—UN—26JUL05

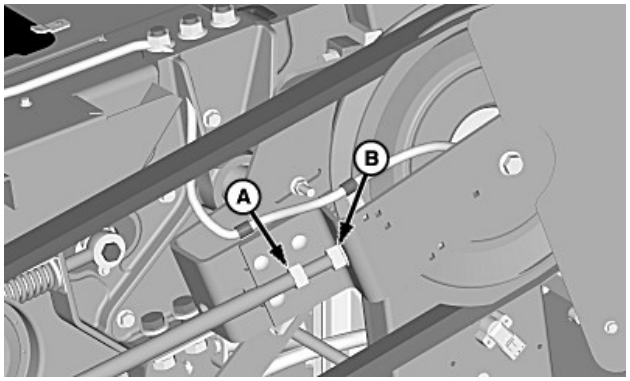
A—Matice
B—Šroub
C—Vzdálenost 3 mm (1/8 in.)

DŮLEŽITÉ: Při nastavování vzdálenosti částí řemenice posouvejte řemen. Pokud nebude řemen při nastavování vzdálenosti posouvaný, dojde k jeho poškození.

Vzdálenost mezi částmi řemenice je důležitá, aby části řemenice zachytily řemen v poloze pro nízké otáčky. Otáčky hnacího hřídele žacího válu musí být nastavené na nízkou úroveň.

Otáčením matice (A) seřizujte šroub (B).

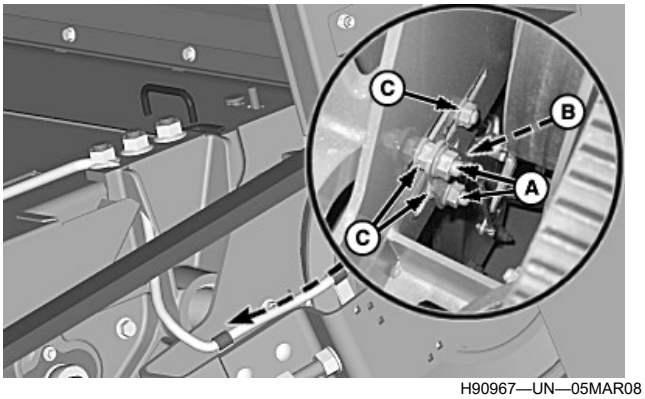
Pomocí šroubu posouvejte obě části horní řemenice variátoru, dokud nevznikne vzdálenost 3 mm (1/8 in.) mezi částmi dolní řemenice, nebo dokud sestava horní řemenice nedosáhne krajní polohy v oválných otvorech.



H90917—UN—28FEB08

A—Matice
B—Matice

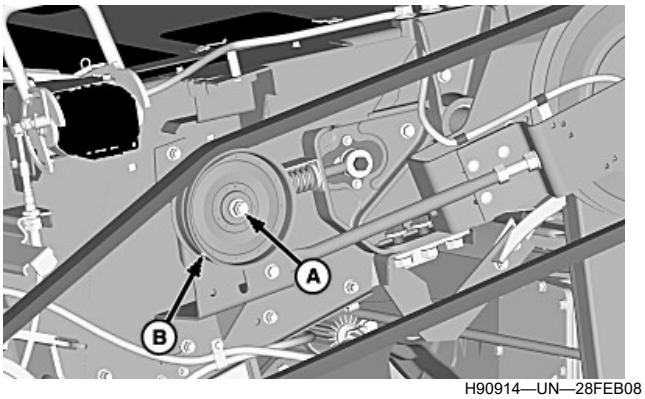
Utáhněte nejprve matici (A) a potom matici (B).



H90967—UN—05MAR08

A—Matice (2 kusy)
B—Konzola
C—Matice (3 kusy)

Utáhněte matice (C), namontujte konzolu (B) a upevněte ji pomocí matic (A).



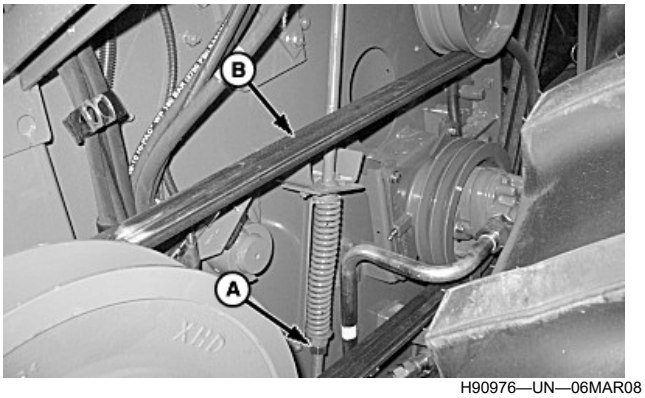
H90914—UN—28FEB08

A—Napínací kladka
B—Matice

DŮLEŽITÉ: NEVSTUPUJTE na řemen při působení na napínací kladku pro nastavení vzdálenosti.

Přestavujte napínací kladku (A) nahoru, dokud se nedotýká hnacího řemene.

Zvedněte kladku o dalších 25 mm (1 in.) a utáhněte matici (B).



H90976—UN—06MAR08

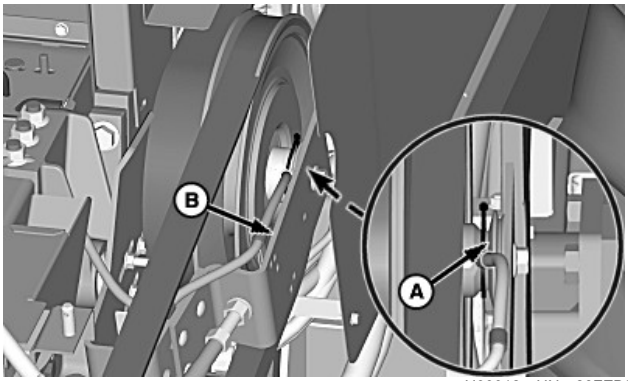
A—Matice
B—Hnací řemen

Při seřizování napnutí hnacího řemene přihánìče (B) utáhněte seřizovací matici (A) tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

Namontujte kryty skříně vkládacího ústrojí.

OUO6075,0000667-16-02FEB10

Řemen hydrogenerátoru přihánìče / řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s variátorem) – výměna



H90912—UN—28FEB08

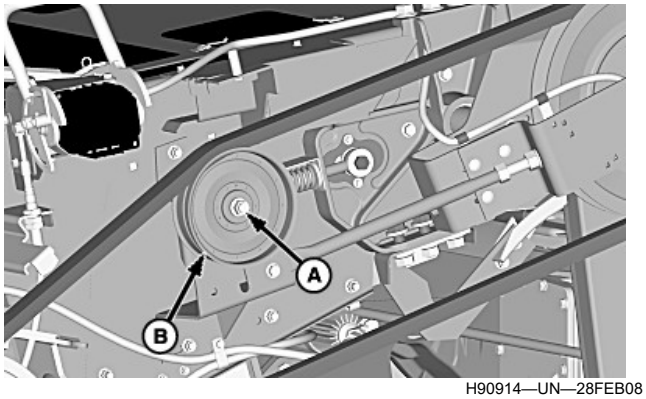
A—Pryžová manžeta
B—Konzola

POZOR: Dolní řemenice variátoru je pod předpětím pružiny. Po demontování řemene bude řemenice pružinou stlačena do sevřené polohy.

1. Nastartujte motor a aktivujte pohon separačního ústrojí.
2. Stiskněte spínač rychlých otáček motoru na opěrce ruky.
3. **Přestavte hnací řemen skříně vkládacího ústrojí na pomalé otáčky předního hřídele.**

POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

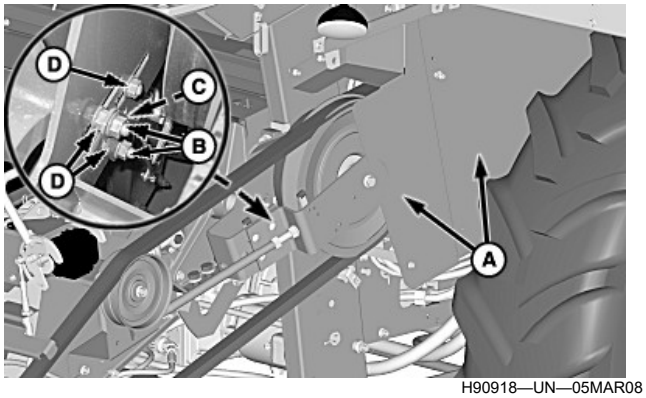
4. Vypněte pohon separačního ústrojí, zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
5. Spusťte bezpečnostní vzpěru a demontujte kryty na levé straně skříně vkládacího ústrojí.
6. Pohledem pod pryžovou manžetu (A) zkontrolujte, zda jsou horní řemenice zcela otevřené. V poloze pro nízké otáčky musí náboj vnější části řemenice dosedat na konzolu (B).



H90914—UN—28FEB08

A—Matice napínací řemenice
B—Řemenice

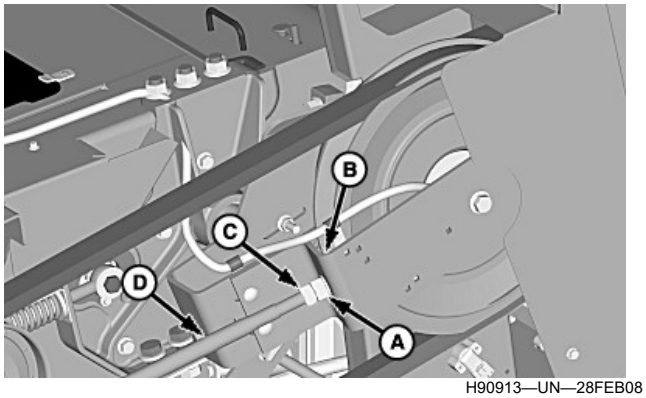
7. Povolte matici (A) napínací kladky a posuňte řemenici (B) dolů, abyste snížili napnutí hnacího řemene.



H90918—UN—05MAR08

A—Kryt (2 ks)
B—Matice (2 kusy)
C—Držák snímače
D—Matice (3 kusy)

8. Demontujte kryty (A), matice (B) a konzolu snímače (C).
9. Povolte matice (D), aby bylo možné posouvat sestavou horní řemenice.



H90913—UN—28FEB08

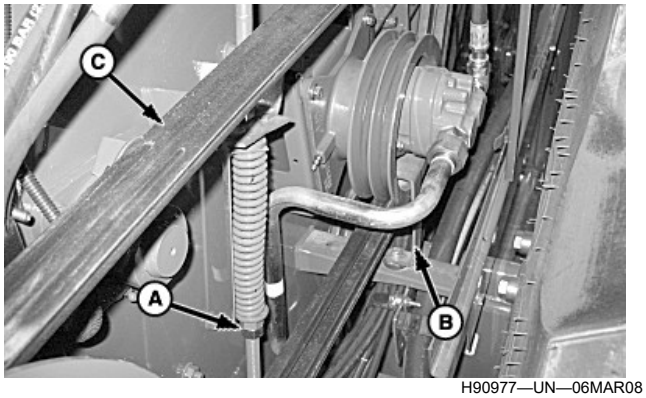
A—Matice
B—Konzola
C—Matice
D—Napínací tyč

POZNÁMKA: Matice (C) musí být posunutá a dotažená proti matici (A). Tyto matice mohou být společně použity k otáčení napínacím šroubem.

10. Povolte matici (A) na konzole (B), aby mezi oběma stranami konzoly vznikla mezera 3 mm (1/8 in).
11. Dotáhněte matici (C) proti matici (A).

POZNÁMKA: Našroubováním šroubu do napínače umožníte posunout řemenici dopředu a demontovat hnací řemen.

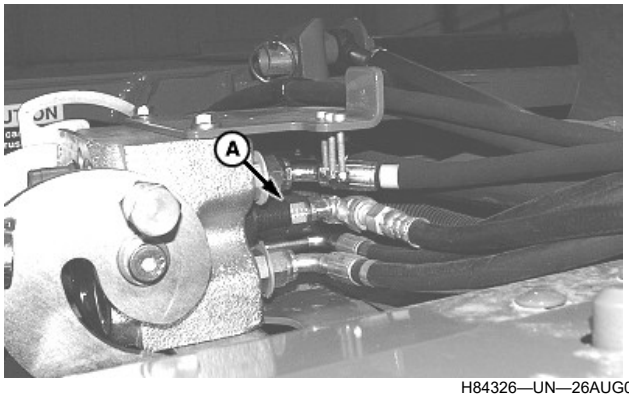
12. Pomocí matice (A) namontujte šroub do napínací tyče (D).



H90977—UN—06MAR08

A—Matice (2 kusy)
B—Vzpěra
C—Hnací řemen

13. Povolením matic (A) snižte napnutí hnacího řemene.
14. Demontujte připevňovací šroub a matici, abyste mohli odsunout vzpěru hydrogenerátoru přiháněče (B) stranou a následně mohli demontovat hnací řemen (C).

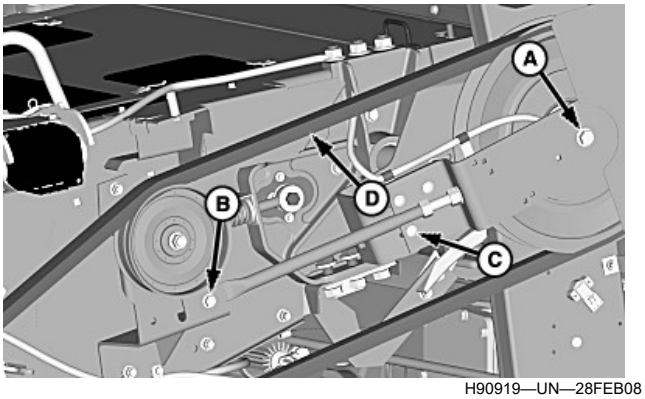


H84326—UN—26AUG05

A—Hadice hydraulické soustavy

POZNÁMKA: Opatřete hadici hydraulické soustavy vhodným uzávěrem, aby nedošlo ke vniknutí nečistot nebo úniku hydraulického oleje.

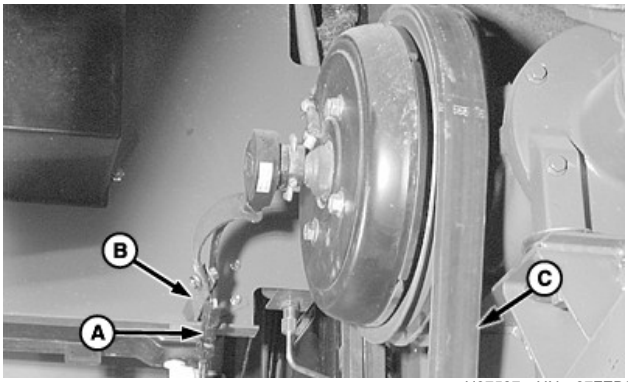
15. Odpojte hadici (A) hydraulické soustavy od hromadné přípojky.



H90919—UN—28FEB08

A—Připevňovací šroub
B—Připevňovací šroub a matice
C—Šroub s půlkulatou hlavou (3 kusy)
D—Hnací řemen

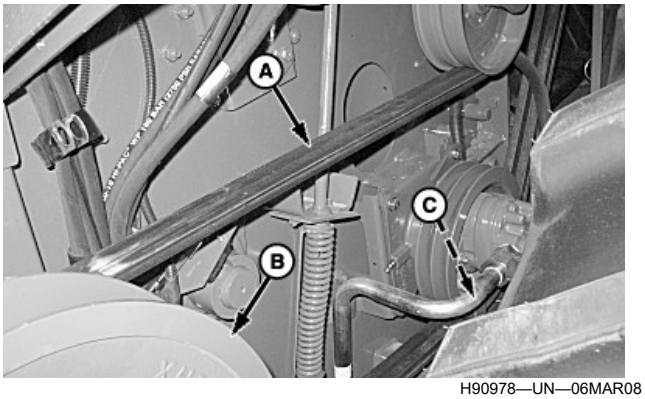
16. Demontujte připevňovací šroub (A), připevňovací šroub s maticí (B) a šrouby s půlkulovými hlavami (C).
17. Sejměte hnací řemen (D) ze zadní řemenice.



H87527—UN—27FEB07

A—Konektor
B—Konzola
C—Hnací řemen

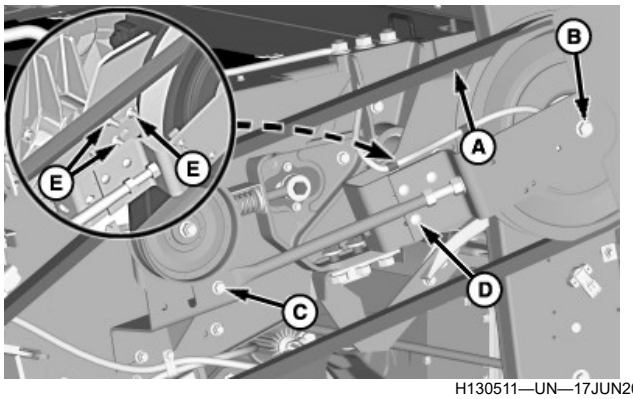
18. Odpojte konektor (A) a demontujte třmen z konzoly (B).
19. Demontujte hnací řemen (C) a zlikvidujte jej předepsaným způsobem jako odpad.
20. Nasaďte náhradní hnací řemen.
21. Připojte třmen ke konzole a znovu připojte elektrický konektor.



H90978—UN—06MAR08

A—Hnací řemen
B—Řemenice
C—Vzpěra

22. Nasaďte hnací řemen (A) na řemenici hydrogenerátoru přiháněče a zadní řemenici (B).
23. Namontujte dříve demontovanou vzpěru (C) hydrogenerátoru přiháněče pomocí připevňovacího šroubu a matice.



H130511—UN—17JUN20

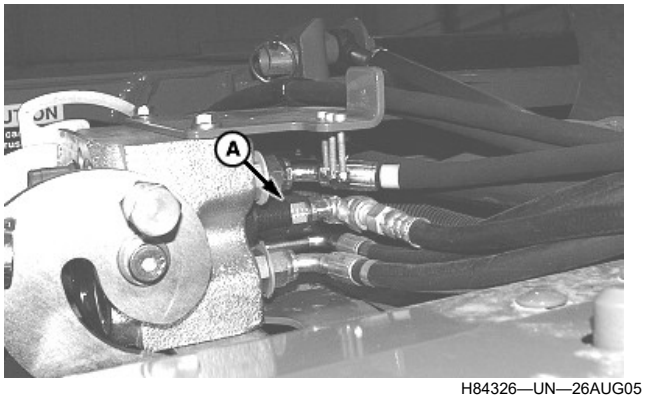
A—Hnací řemen
B—Připevňovací šroub
C—Připevňovací šroub a matice
D—Šroub s půlkulatou hlavou (3 kusy)
E—Matice (3 kusy)

24. Nasaďte hnací řemen (A) na zadní řemenici.
25. Namontujte připevňovací šroub (B) a utáhněte jej předepsaným momentem.

Specifikace

Připevňovací šroub—Utahovací moment	185 N·m (136 lb·ft)

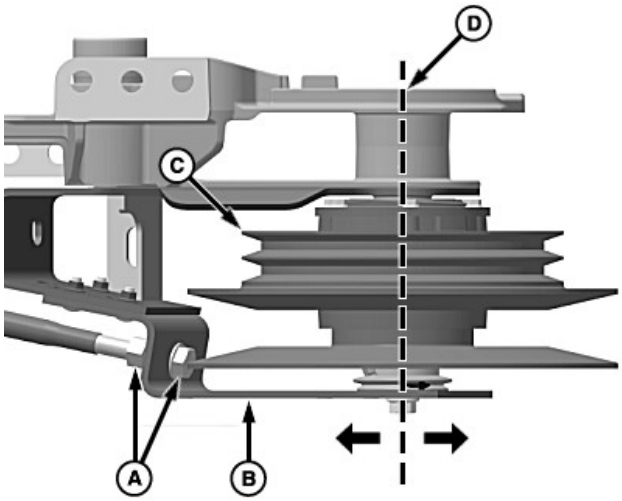
26. Utáhněte připevňovací šroub a matici (C).
27. V této fázi nechejte šrouby s půlkulatou hlavou (D) povolené.
28. Utáhněte matice (E), aby nedošlo k posunutí sestavy horní řemenice.



H84326—UN—26AUG05

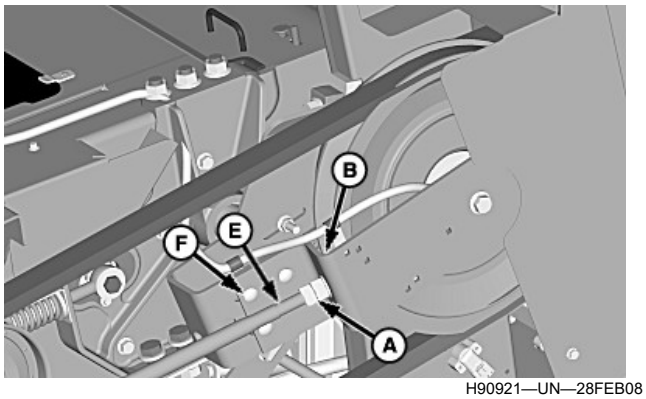
A—Hadice hydraulické soustavy

29. Připojte hydraulickou hadici (A) k hromadné přípojce.



H122740—UN—15JAN18

Pohled shora



H90921—UN—28FEB08

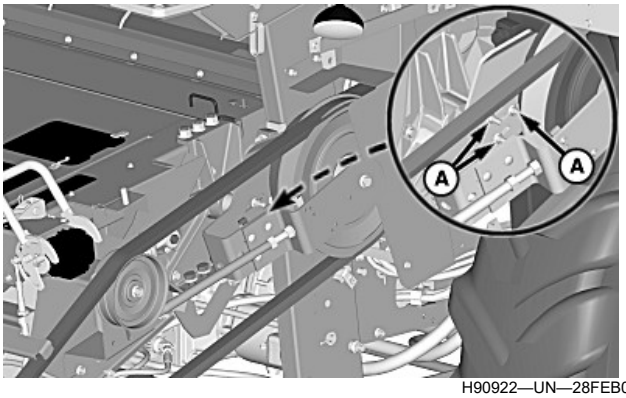
A—Matice (2 kusy)
B—Vnější třmen
C—Řemenice (2 kusy)
D—Boční plech
E—Napínací tyč
F—Šroub s půlkulatou hlavou (3 kusy)

POZNÁMKA: Zkontrolujte vyrovnání horních řemenic (C) předlohového hřídele. Dbejte na to, aby části řemenice byly rovnoběžně s bočním plechem skříně vkládacího ústrojí. Při seřizování rovnoběžné polohy řemenic předlohového hřídele povolte šrouby s půlkulatou hlavou (F) a seřizujte pomocí matic (A) na napínací tyči (E).

30. Pomocí matic (A) otočte napínací tyč (E), aby mohlo dojít k posunutí vnějšího třmenu (B) dopředu nebo dozadu a k vyrovnání řemenic (C). Vnější řemenice musí být rovnoběžně s bočním plechem skříně vkládacího ústrojí (D).
31. Utáhněte šrouby s půlkulatou hlavou (F) podle specifikace.

Specifikace

Šrouby s půlkulatými hlavami—Utahovací moment	54 N·m (40 lb·ft)



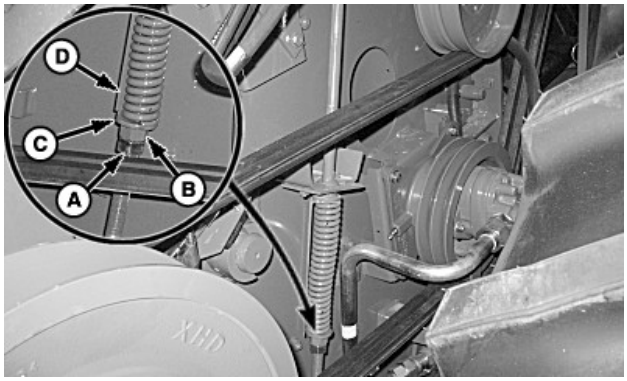
H90922—UN—28FEB08

A—Matice (3 kusy)

32. Povolte dříve utažené matice (A). Viz Řemen variátoru skříně vkládacího ústrojí – seřizování za účelem nastavení mezery řemenice.
33. Namontujte dříve demontované kryty.

OUO6075,0004E88-16-16JUN20

Řemen hydrogenerátoru přiháněče / řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s variátorem) - seřizování



H90975—UN—06MAR08

A—Pojistná matice
B—Matice
C—Podložka
D—Měrka

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte pojistnou matici (A).

Utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Utáhněte pojistnou matici.

OUO6075,0000669-16-02FEB10

Hnací řemen skříně vkládacího ústrojí bez regulace otáček - výměna

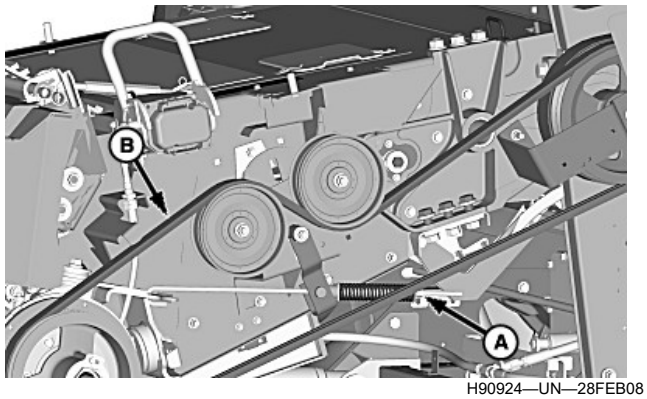
H90923—UN—28FEB08

A—Kryty

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Spusťte bezpečnostní vzpěru a demontujte kryty na levé straně skříně vkládacího ústrojí.

Demontujte kryty (A).



H90924—UN—28FEB08

A—Matice
B—Hnací řemen

Povolte matice (A) a snižte napnutí hnacího řemene (B).

Sejměte hnací řemen z řemenic.

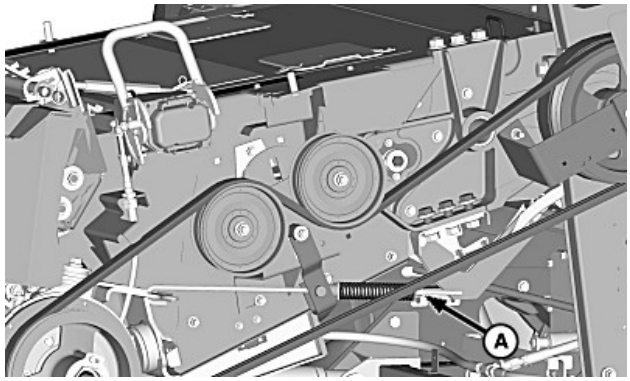
Namontujte náhradní hnací řemen a utáhněte matice tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

Sklopte konzolu do původní polohy a zajistěte ji šroubem s maticí.

Namontujte dříve demontované kryty skříně vkládacího ústrojí.

OUO6075,000066A-16-02FEB10

Hnací řemen skříně vkládacího ústrojí bez regulace otáček - seřizování



H90925—UN—28FEB08

A—Matice

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Spusťte bezpečnostní vzpěru a demontujte kryty na levé straně skříně vkládacího ústrojí.

Utáhněte matice (A) tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

Namontujte dříve demontované kryty skříně vkládacího ústrojí.

OUO6075,000066B-16-02FEB10

Řemen hydrogenerátoru přiháněče/ řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s pevným počtem otáček) - výměna

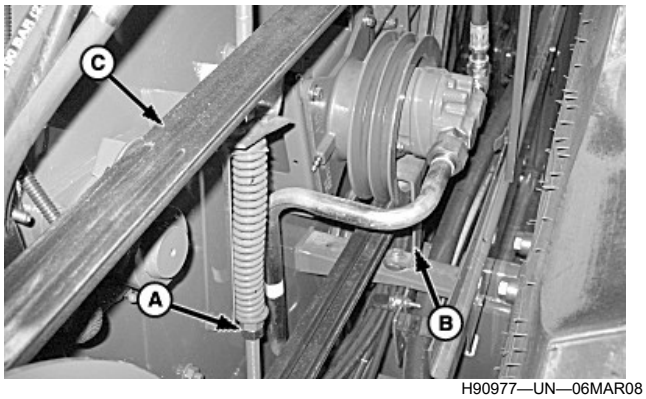
H90923—UN—28FEB08

A—Kryty

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Spusťte bezpečnostní vzpěru a demontujte kryty na levé straně skříně vkládacího ústrojí.

Demontujte kryty (A).

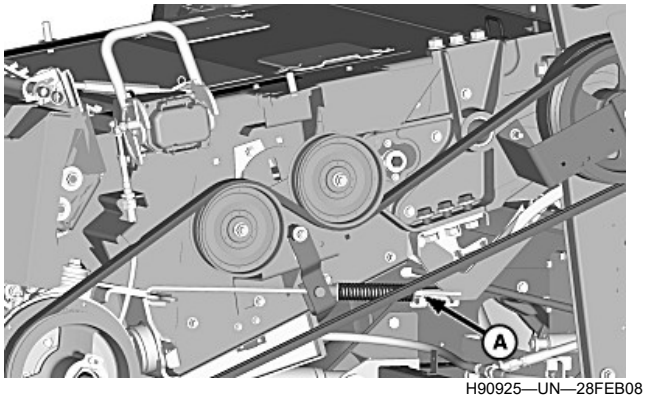


H90977—UN—06MAR08

A—Matice
B—Podpěrná výztuha
C—Hnací řemen

Povolte matice (A) a snižte napnutí hnacího řemene.

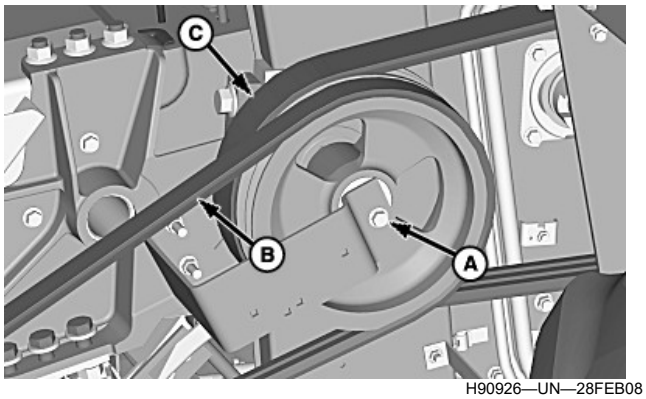
Demontujte šroub s maticí a přestavte podpěru (B) hydrogenerátoru přiháněče tak, aby bylo možné sejmout hnací řemen (C).



H90925—UN—28FEB08

A—Matice

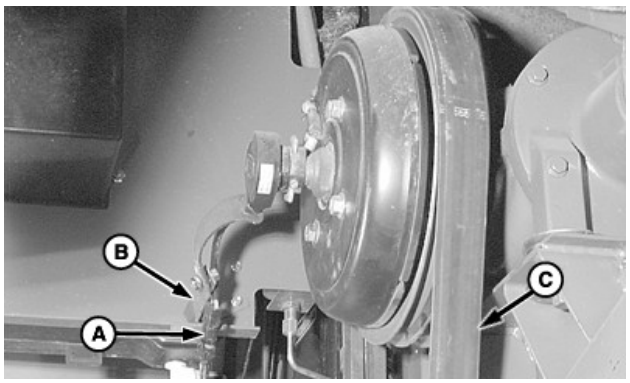
Povolte matice (A) a snižte napnutí hnacího řemene.



H90926—UN—28FEB08

A—Připevňovací šroub
B—Hnací řemen ústrojí bez regulace otáček
C—Řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí

Demontujte řemen (A), hnací řemen (B) ústrojí s konstantními otáčkami a řemen (C) hydrogenerátoru přiháněče.



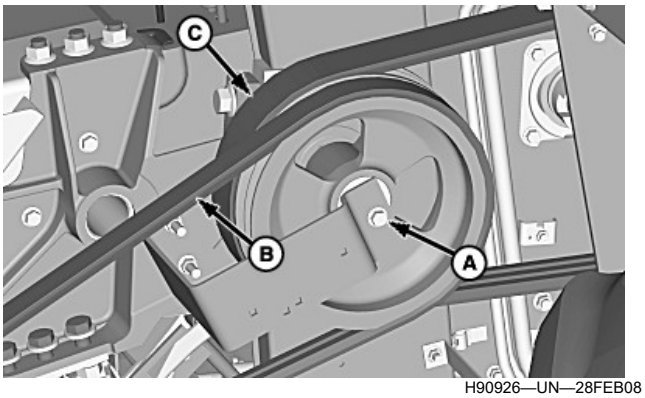
H87527—UN—27FEB07

A—Konektor
B—Konzola
C—Řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí

Odpojte konektor (A) a demontujte třmen z konzoly (B).

Sejměte řemen (C) hydrogenerátoru přiháněče/ řemenového sběracího ústrojí a odstraňte jej jako odpad.

Nasaďte nový řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí, připevněte třmen ke konzole a připojte elektrický konektor.



H90926—UN—28FEB08

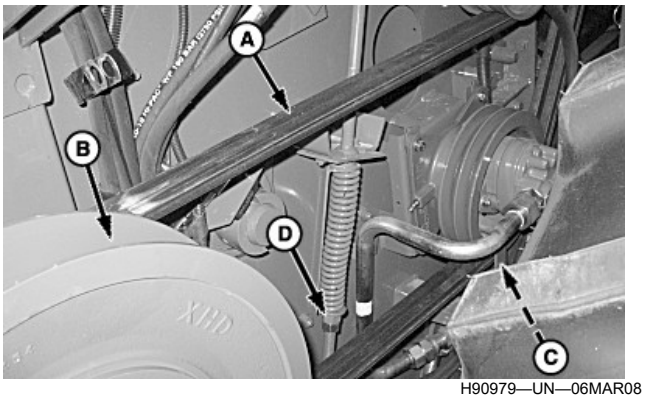
A—Připevňovací šroub
B—Hnací řemen ústrojí bez regulace otáček
C—Řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí

Nasaďte náhradní řemen (C) hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí a hnací řemen (B) skříně vkládacího ústrojí s pevným počtem otáček.

Namontujte a utáhněte připevňovací šrouby (A) podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací šroub—Utahovací moment. . . . . 185 Nm (136 lb-ft)



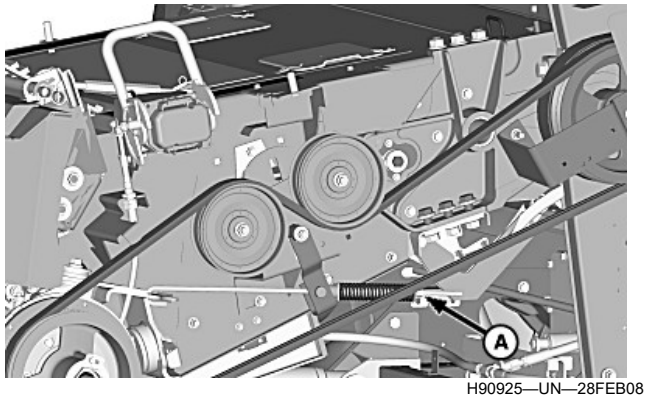
H90979—UN—06MAR08

A—Hnací řemen
B—Kladka
C—Podpěrná výztuha
D—Matice (2 kusy)

Nasaďte hnací řemen (A) na řemenice hydrogenerátoru přiháněče a zadní řemenici (B).

Namontujte dříve demontovanou podpěru (C) hydrogenerátoru přiháněče s připevňovacím šroubem a maticí.

Při seřizování napnutí hnacího řemene utáhněte matice (D) tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.



H90925—UN—28FEB08

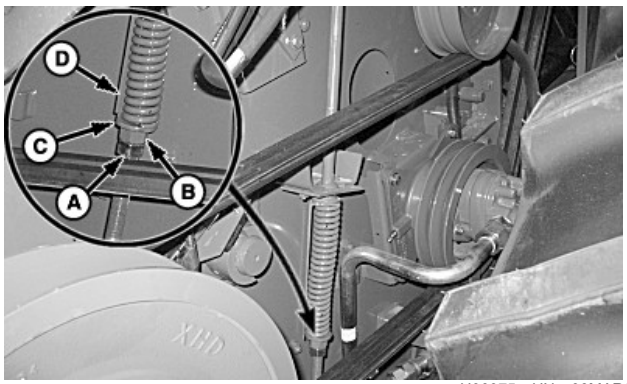
A—Matice

Pro správné napnutí řemene utáhněte matice (A) tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

Namontujte levé kryty skříně vkládacího ústrojí.

OUO6075,000066C-16-02FEB10

Řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s pevným počtem otáček) - seřizování



H90975—UN—06MAR08

A—Pojistná matice
B—Matice
C—Podložka
D—Měřicí přístroj

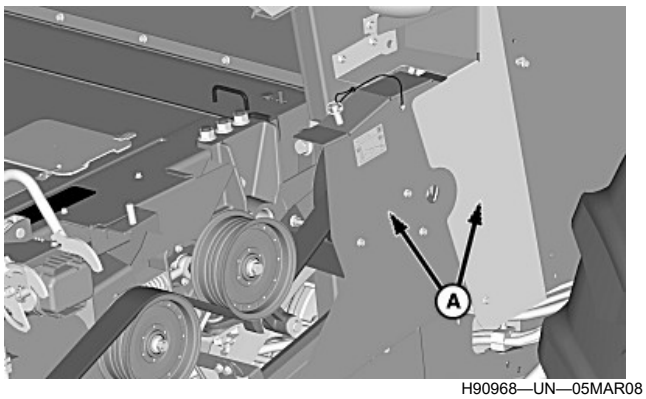
POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte pojistnou matici (A).

Utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Pojistné matice utáhněte.

OUO6075,000066D-16-02FEB10

Hnací řemen vícestupňového ústrojí skříně vkládacího ústrojí, CommandTouch - výměna



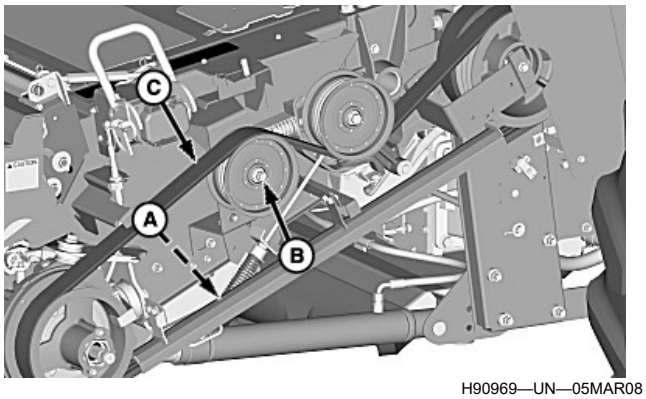
H90968—UN—05MAR08

A—Kryty

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Spusťte bezpečnostní vzpěru a demontujte kryty na levé straně skříně vkládacího ústrojí.

Demontujte kryty (A).



H90969—UN—05MAR08

A—Matice
B—Matice napínací řemenice
C—Hnací řemen

Povolte matice (A) a snižte napnutí hnacího řemene. Povolte matici (B) vložené (napínací) řemenice.

Sejměte hnací řemen (C) z řemenic.

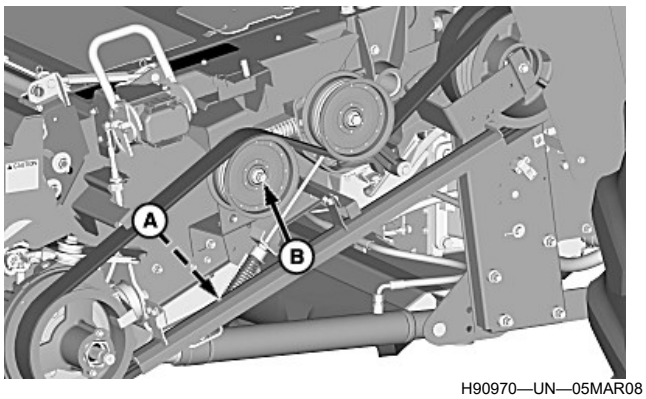
Namontujte náhradní hnací řemen a přestavte napínací řemenici do 3/4 rozsahu nahoru v drážce. Utáhněte připevňovací matici napínací řemenice.

Utáhněte matice tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

Namontujte dříve demontované kryty skříně vkládacího ústrojí.

OUO6075,0000653-16-02FEB10

Hnací řemen vícestupňového ústrojí skříně vkládacího ústrojí, CommandTouch - nastavení



H90970—UN—05MAR08

A—Matice
B—Matice napínací řemenice

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Spusťte bezpečnostní vzpěru a demontujte kryty na levé straně skříně vkládacího ústrojí.

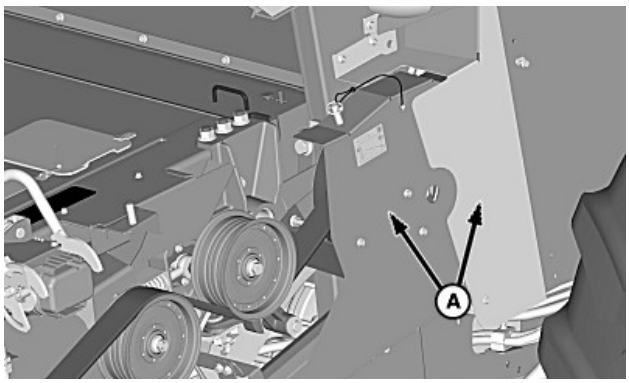
Utáhněte matice (A) tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

POZNÁMKA: Pokud měrka dosáhne konce rozsahu, povolte matici (B) napínací řemenice a přestavte řemenici výše v drážce. Utáhněte matice tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

Namontujte dříve demontované kryty skříně vkládacího ústrojí.

OUO6075,0000654-16-02FEB10

Řemen hydrogenerátoru přiháněče/ řemenového sběracího ústrojí (skříně vkládacího ústrojí s vícestupňovým pohonem ComandTouch) - výměna



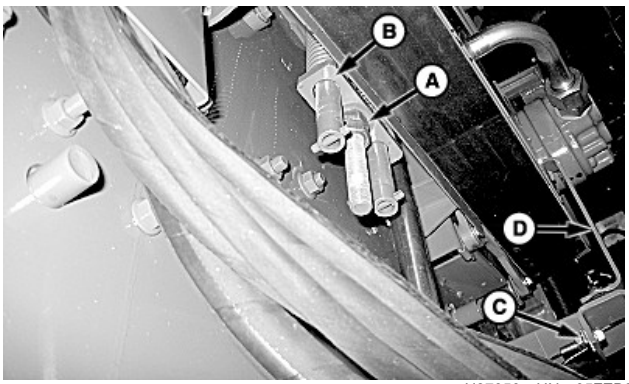
H90968—UN—05MAR08

A—Kryty

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Spusťte bezpečnostní vzpěru a demontujte kryty na levé straně skříně vkládacího ústrojí.

Demontujte kryty (A).

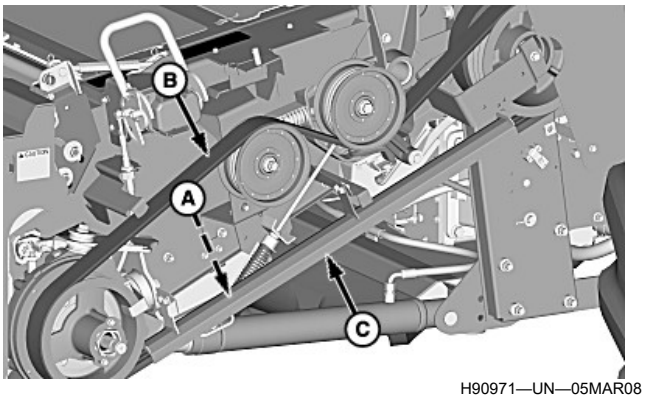


H87350—UN—05FEB07

A—Matice
B—Pružinové napínací zařízení
C—Připevňovací šrouby a matice
D—Podpěrná výztuha

Povolte matice (A) pružinového napínacího ústrojí (B) a snižte napnutí hnacího řemene.

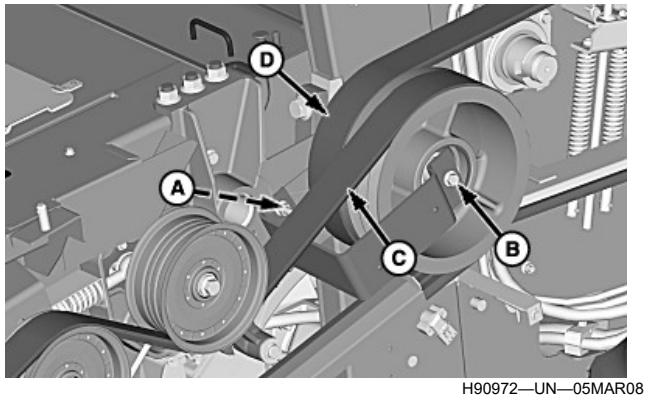
Demontujte šroub s maticí (C) a přestavte podpěru (D) hydrogenerátoru.



H90971—UN—05MAR08

A—Matice
B—Hnací řemen
C—Krycí kroužek

Povolte matice (A), snižte napnutí hnacího řemene (B) a demontujte kryt (C).



H90972—UN—05MAR08

A—Držák snímače
B—Připevňovací šroub
C—Hnací řemen skříně vkládacího ústrojí
D—Řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí

Demontujte držák snímače (A) a šroub (B).

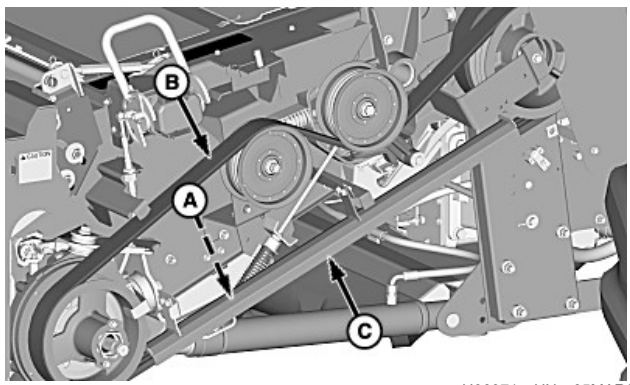
Sejměte hnací řemen (C) skříně vkládacího ústrojí z řemenic a řemen (D) hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí.

Nasaďte náhradní řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí a hnací řemen skříně vkládacího ústrojí.

Namontujte držák snímače a utáhněte připevňovací šrouby předepsaným momentem.

Specifikace

Připevňovací šroub—Utahovací moment	185 Nm (136 lb-ft)

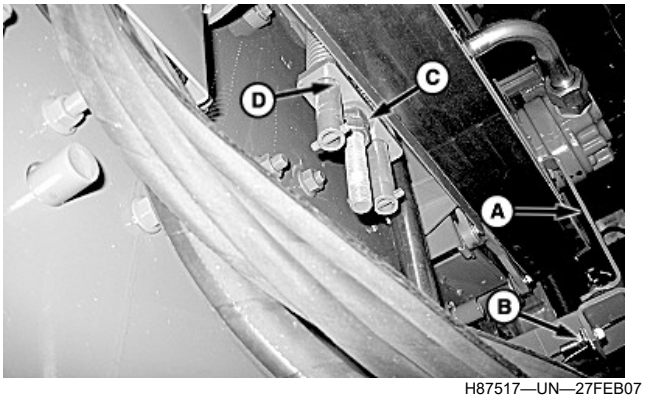


H90971—UN—05MAR08

A—Matice
B—Hnací řemen
C—Krycí kroužek

POZNÁMKA: Na obou stranách řemenu musí být stejně velká vzdálenost mezi řemenem a krytem, aby nedocházelo k otěru řemene.

Namontujte dříve demontovaný kryt (C). Pro správné napnutí řemene (B) utáhněte matice (A) tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.



H87517—UN—27FEB07

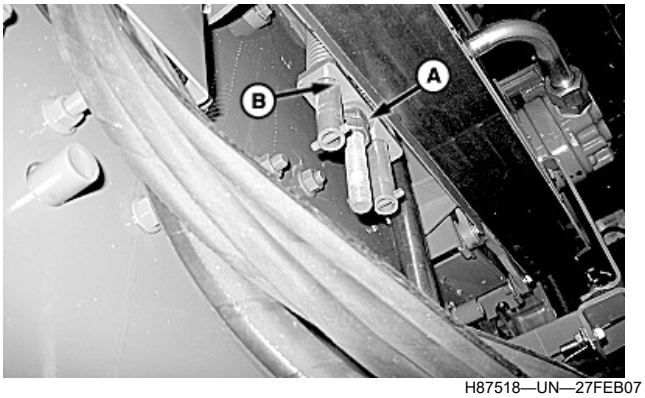
A—Podpěrná výztuha
B—Připevňovací šrouby a matice
C—Matice
D—Otvory

Namontujte dříve demontovanou podpěru (A) hydrogenerátoru přiháněče a upevněte ji připevňovacím šroubem s maticí (B).

Utáhněte matice (C) tak, aby otvory (D) byly viditelné přes měrku.

OUO6075,0000655-16-02FEB10

Řemen hydrogenerátoru přiháněče/ řemenového sběracího ústrojí (skříně vkládacího ústrojí s vícestupňovým pohonem ComandTouch) - nastavení



H87518—UN—27FEB07

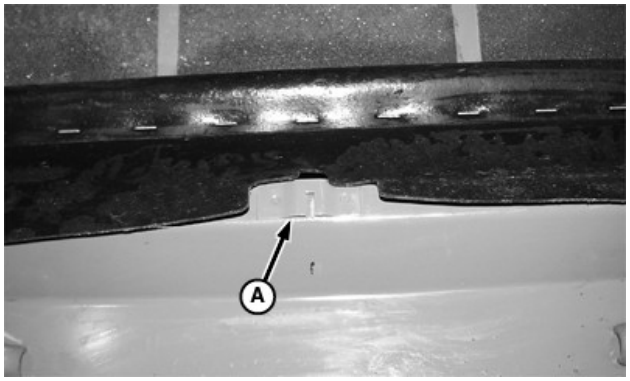
A—Matice
B—Otvory

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Utáhněte matice (A) tak, aby otvory (B) byly viditelné přes měrku.

OUO6075,0000656-16-02FEB10

Indikátor ručního náklonu (systém příčného náklonu)



H62284A—UN—24JAN00

A—Zářez

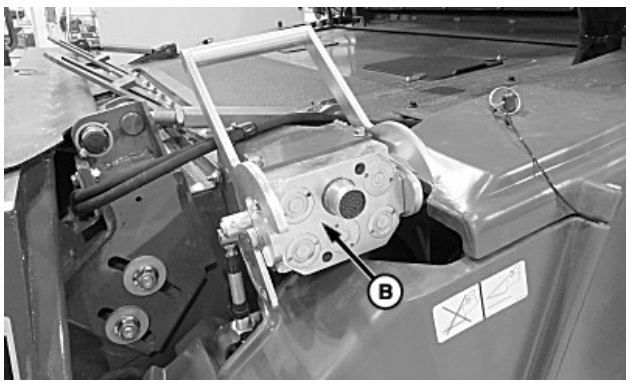
Pro rychlou vizuální indikaci vyrovnání žacího válu s podvozkem sklízecí mlátičky je systém příčného náklonu vybaven indikátorem manuálního náklonu.

Pokud je zářez (A) uprostřed pryžového těsnění, žací vál je přibližně vyrovnán s karoserií sklízecí mlátičky. Ukazatel lze rovněž používat při práci jako referenci.

OUO6075,000066E-16-02FEB10

Připojte hromadnou přípojku a jednobodové zajištění

H109779—UN—05FEB14



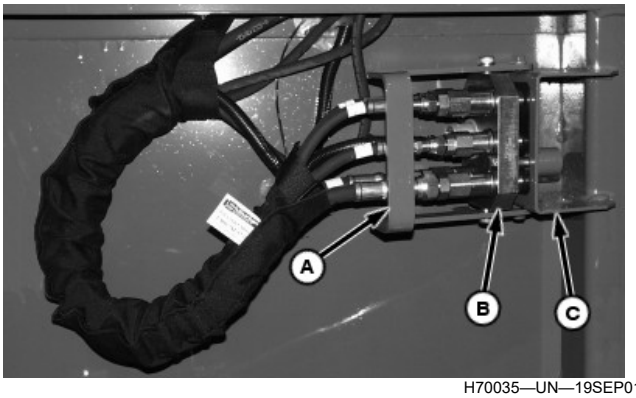
H109780—UN—05FEB14

A—Kryt
B—Přední strana hromadné přípojky

DŮLEŽITÉ: Čepy zajištění nepoužívejte, pokud je adaptér spuštěný na zem. Pokud musí být hromadná přípojka aktivována s adaptérem spuštěným na zem, vyhákněte kabel z madla.

Aby se zabránilo znečištění hydraulické soustavy, čistěte povrch hromadné přípojky před jejím připojením pomocí čisticího prostředku na elektrické kontakty.

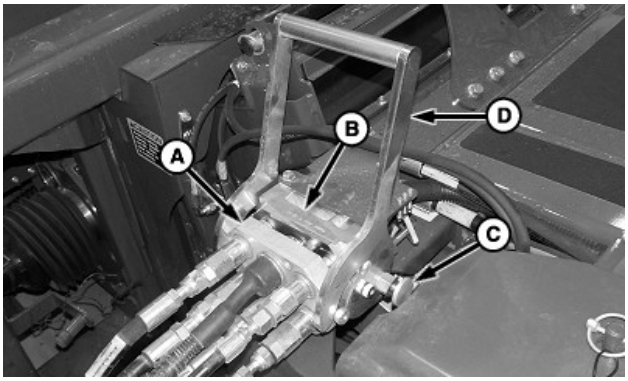
1. Demontujte kryt (A) a vyčistěte přední stranu hromadné přípojky (B).



H70035—UN—19SEP01

A—Madlo
B—Hromadná přípojka
C—Odkládací konzola

2. Otevřete madlo (A) a vyjměte hromadnou přípojku (B) z ukládací konzoly (C).



H123083—UN—29JAN18

A—Hromadná přípojka
B—Zásuvka
C—Otočný spínač
D—Madlo

DŮLEŽITÉ: Aby se zabránilo znečištění hydraulické soustavy, čistěte povrchy hromadných přípojek před jejich připojením pomocí čisticího prostředku na elektrické kontakty.

POZNÁMKA: Madlo je opatřeno střižným šroubem, aby nedošlo k poškození zajišťovacího lanka. Při pokusu o aktivaci čepů zajištění s adaptérem spuštěným na zem dojde k poškození střižného šroubu. Viz Umístění střižných šroubů dále v této kapitole.

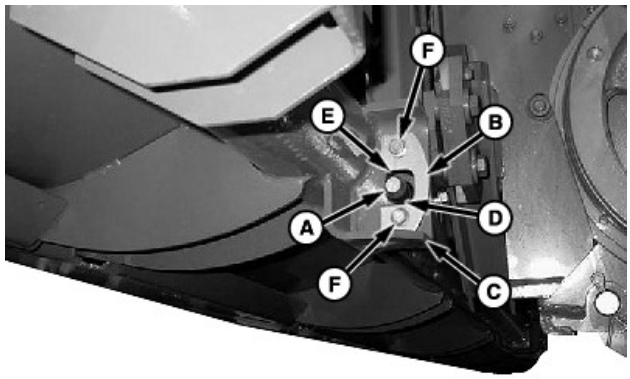
3. Připojte skupinovou přípojku (A) do zásuvky (B).
4. Povytažením a přidržením otočného spínače (C) zavřete madlo (D).

H87894—UN—19APR07

A—Otočný spínač

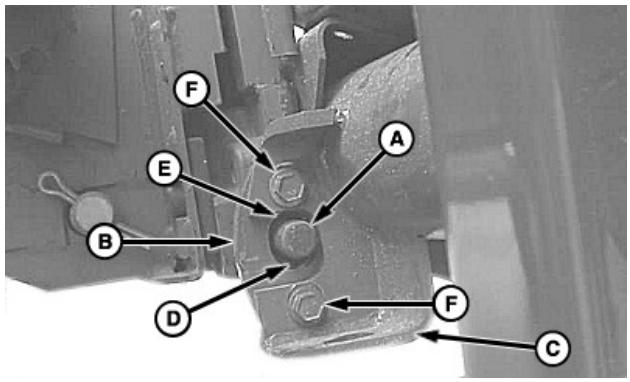
DŮLEŽITÉ: Není-li hromadná přípojka zcela zavřenam aby se otočný spínač mohl aktivovat, může dojít v průběhu sklizně nebo při přepravě k oddělení adaptéru.

5. Pokud je madlo hromadné přípojky ve zcela zavřené poloze, otočný spínač (A) automaticky zablokuje obě části přípojky.



H81307—UN—28JUN04

Vnitřní zajišťovací deska (šrouby M10)



H81308—UN—28JUN04

Vnější zajišťovací deska (šrouby M12)

A—Zajišťovací čep
B—Zajišťovací deska

C—Rám
D—Dolní mezera
E—Horní mezera
F—Připevňovací šroub (2 ks)

POZNÁMKA: S připojeným adaptérem musí čepy zajištění volně zapadnout do otvorů v zajišťovací desce. Pokud čepy zajištění nejsou vysunuté ze zajišťovacích desek, zkontrolujte, zda jsou zajišťovací desky na adaptéru správně seřízeny.

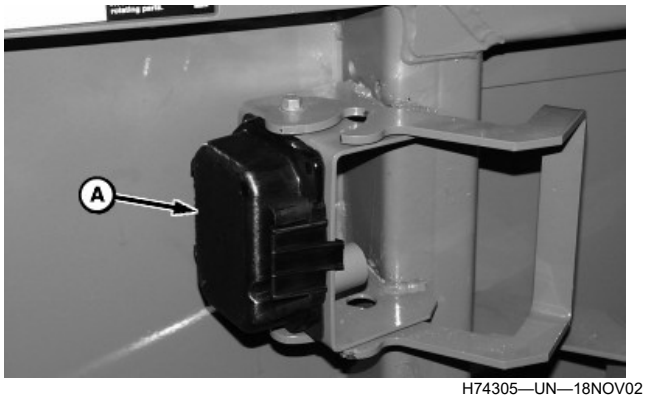
6. Když dojde k zajištění hromadné přípojky, musí se čepy zajištění (A) v otvorech zajišťovací desky na žacím válu volně pohybovat. Zajišťovací deska (B) se musí dotýkat rámu (C). Mezi spodní mezerou (D) desky a čepem zajištění (západky) musí být menší vzdálenost než mezi horní mezerou (E) desky a čepem zajištění (západkou). V tomto případě může být nutné zajišťovací desku otočit.
7. **Pokud je nutné seřízení:** Demontujte šrouby (F), otočte desku a namontujte ji zpět.
8. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

Vnitřní zajišťovací deska (šrouby M10)—Utahovací moment	80 N·m (60 lb·ft)

Specifikace

Vnější zajišťovací deska (šrouby M12)—Utahovací moment	130 N·m (96 lb·ft)



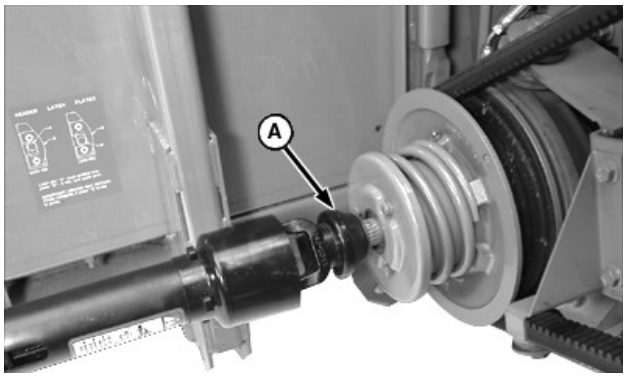
H74305—UN—18NOV02

A—Kryt

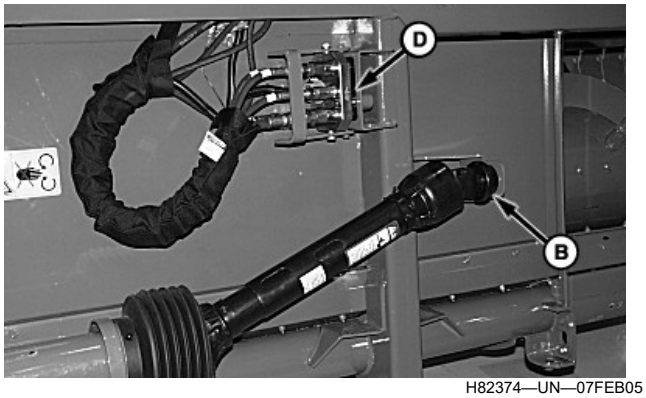
9. Na úložnou polohu žacího válu/plošiny namontujte kryt (A).
10. Vymontujte výsuvný hřídel z úložné polohy a připojte jej k zadnímu hřídeli skříně vkládacího ústrojí. Dbejte na to, aby zajišťovací objímka zcela zapadla.

OUO6075,0004EB9-16-06JUL20

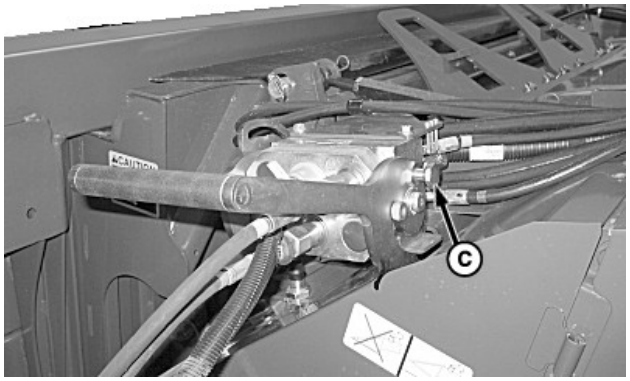
Připojení a odpojení adaptéru od skříně vkládacího ústrojí



H52778—UN—23MAR99



H82374—UN—07FEB05



H87895—UN—19APR07

A—Zajišťovací objímka
B—Úložná poloha
C—Otočný spínač
D—Úložná poloha hromadné přípojky

POZOR: Nenechávejte hnací hřídele na stroji. Pokud dojde k nepředpokládanému uvedení skříně vkládacího ústrojí do činnosti, může být důsledkem poškození stroje nebo zranění osob.

DŮLEŽITÉ: Hnací hřídele s univerzálními klouby se používají na levé i pravé straně u všech schválených adaptérů.

POZNÁMKA: Úplné postupy pro připojení a odpojení najdete v Návodu k obsluze adaptéru.

1. Odpojte výsuvný hnací hřídel od skříně vkládacího

ústrojí v místě zajišťovací objímky (A) na obou stranách stroje.

2. Umístěte výsuvný hnací hřídel do úložné polohy (B).

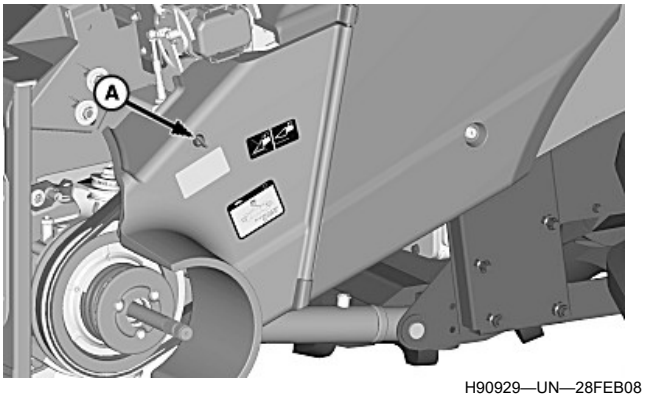
DŮLEŽITÉ: Čepy zajištění nesmí být používány, pokud je adaptér spuštěný na povrch terénu. Pokud musí být hromadná přípojka aktivována s adaptérem spuštěným na zem, vyhákněte kabel z madla.

POZNÁMKA: Pokud je madlo zcela zvednuté až do krajní polohy, čepy zajištění musí být úplně zasunuté. Pokud nejsou čepy zajištění zcela zasunuty, seřiďte upevnění kabelu. Viz Jednobodové zajištění – seřizování

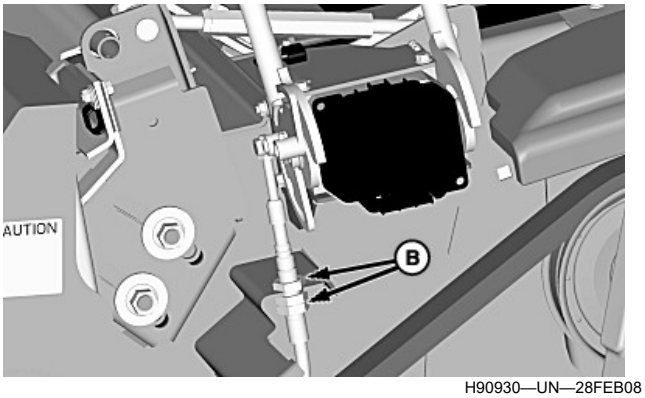
3. Přitáhněte a podržte otočný spínač (C), aby došlo k uvolnění blokace při zvedání madla pro odpojení hromadné přípojky.
4. Vyjměte kryt hromadné přípojky z úložné polohy na adaptéru a umístěte kryt na hromadnou přípojku stroje.
5. Umístěte a zajistěte hromadnou přípojku v úložné poloze (D).

OUO6075,0004EBA-16-06JUL20

Jednobodové zajištění – seřizování



H90929—UN—28FEB08



H90930—UN—28FEB08

A—Kryt
B—Pojistná matice (2 ks)

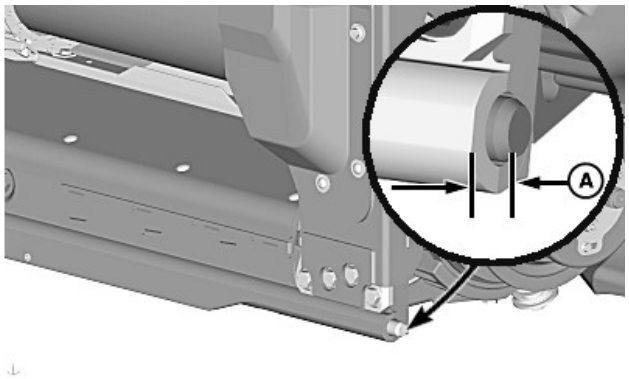
POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Seřizování náklonu skříně vkládacího ústrojí v příčném směru se musí provádět pouze u kabelu na madlu hromadné přípojky.

1. Otevřete levý boční kryt skříně vkládacího ústrojí (A).
2. Povolte kabelovou pojistnou matici (B).

DŮLEŽITÉ: Zkontrolujte, zda je madlo proti zarážce na hromadné přípojce. Pokud nezkontrolujete umístění madla proti zarážce, mohou být důsledkem nepřesné rozměry čepu a případný pád adaptéru během sklízení nebo při přepravě.

3. Opřete madlo hromadné přípojky o zarážku.



H90931—UN—05MAR08

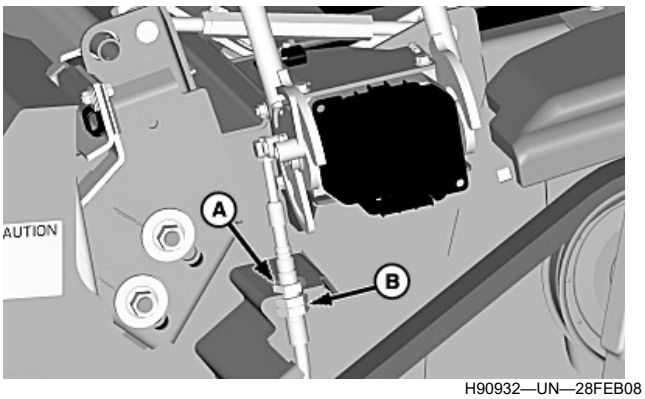
Levý zajišťovací čep

A—Rozměr

POZNÁMKA: Přestavením kabelu v konzole směrem nahoru zasunete čep více dovnitř.

Přestavením kabelu v konzole směrem dolů vysunete čep směrem ven.

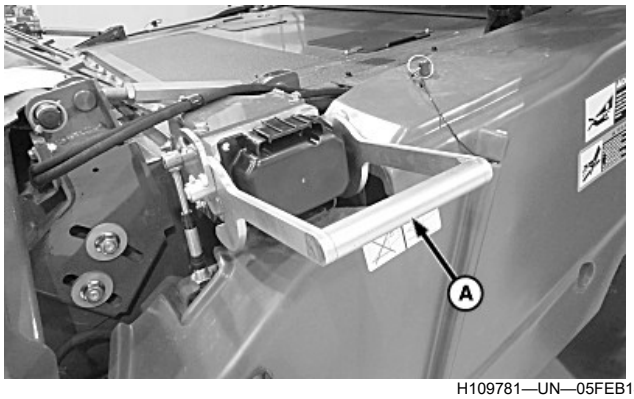
4. Podle potřeby upravte kabel v konzole, aby byl čep správně nastaven:
   - Levý zajišťovací čep musí být vyrovnán na ±2 mm (0.08 in) (A).



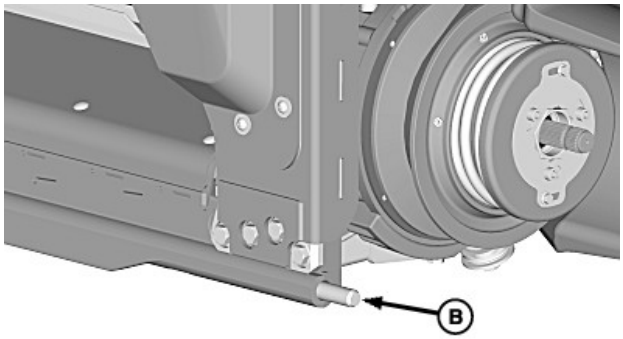
H90932—UN—28FEB08

A—Horní pojistná matice
B—Spodní pojistná matice

5. Přidržte dolní pojistnou matici (B) a utáhněte horní pojistnou matici (A).



H109781—UN—05FEB14



H90933—UN—28FEB08

A—Madlo hromadné přípojky
B—Čep (2 ks)

DŮLEŽITÉ: Pokud nezkontrolujete nastavení správných rozměrů čepů, důsledkem může být pád adaptéru během sklízení nebo při přepravě.

6. Zcela spusťte madlo hromadné přípojky (A) a ověřte, zda jsou čepy (B) (na obou stranách) nastaveny podle specifikace. Pokud nejsou nastaveny podle specifikace, proveďte úpravu.

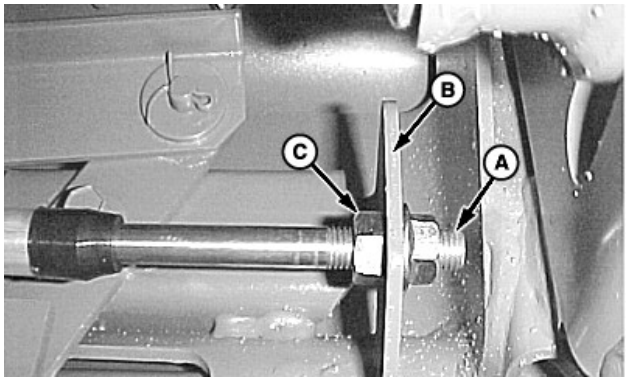
Specifikace

Čepy skříně vkládacího ústrojí—Vzdálenost	45–52 mm (1-3/4–2 in)

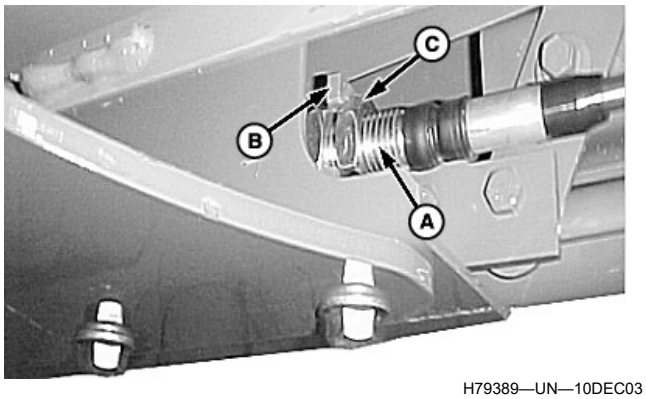
7. Zavřete levý boční kryt skříně vkládacího ústrojí.

OUO6075,0004E89-16-06JUL20

Dolní lanovod skříně vkládacího ústrojí pro rovný terén - seřizování



H79380—UN—10DEC03



H79389—UN—10DEC03

A—Závity
B—Konzola
C—Pojistné matice

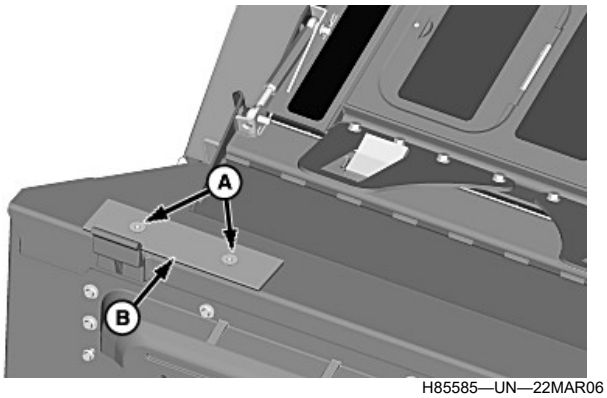
Pokud závit (A) není vystředěn v konzole (B), seřizování provádějte na dolní části blokovacího lanovodu.

Povolte pojistné matice (C) a seřiďte lanovod tak, aby závity byly vystředěny v konzole.

Utáhněte pojistné matice.

OUO6075,0000672-16-02FEB10

Skříň vkládacího ústrojí pro rovný terén - seřízení podložek



H85585—UN—22MAR06

A—Šrouby

B—Vymezovací podložka

POZNÁMKA: Pneumatiky musí být nahuštěny na stejný tlak, aby bylo dosaženo přesného nastavení vyrovnání.

Žací vál musí být vyrovnán, pokud je připojen ke skříni vkládacího ústrojí.

Zvedněte žací vál do střední výšky.

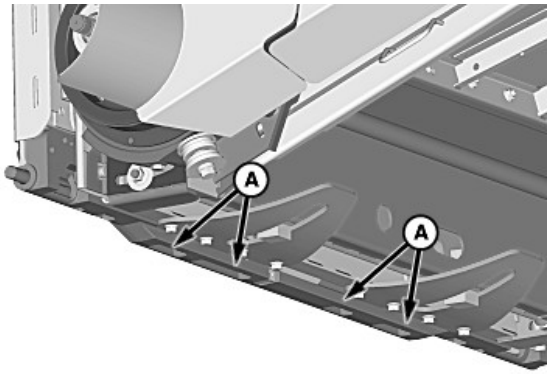
Postavte se do vzdálenosti asi 5 m (15 ft) před žací vál.

Porovnejte spodní část žacího válu s přední nápravou stroje.

Pokud žací vál není v rovině, odšroubujte šrouby (A) a přesuňte podložky (B) z jedné strany na druhou na horním nosníku skříně vkládacího ústrojí, abyste vyrovnali žací vál.

OUO6075,0000673-16-02FEB10

Čepy blokování skříně vkládacího ústrojí (čistění)



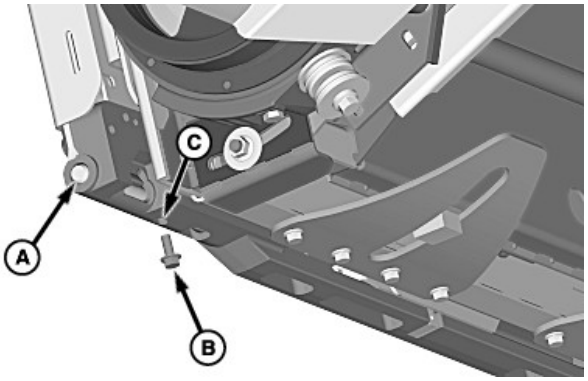
H84880—UN—04NOV05

A—Očištěná místa

Pokud se čepy blokování příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí pohybují obtížně, odstraňte nečistoty v místech (A).

OUO6075,0000674-16-02FEB10

Manuální odblokování skříně vkládacího ústrojí



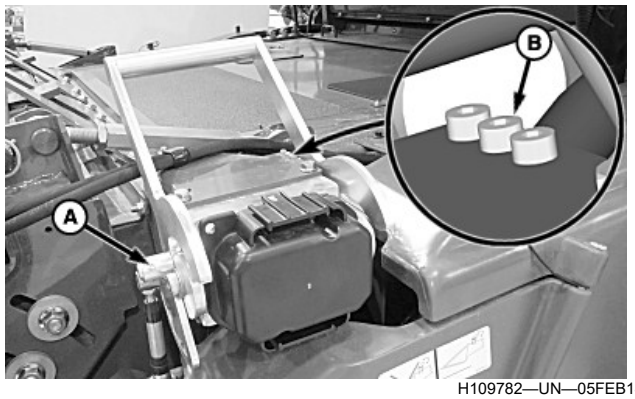
H84881—UN—04NOV05

A—Čepy zajištění
B—Připevňovací šroub
C—Otvor

Pokud došlo k poškození střižného šroubu a je nutné odpojit adaptér, zatlačte na čepy zajištění (A) do zámků a namontujte šroub M12 (B) do otvoru (C). Opakujte postup na opačné straně.

OUO6075,0000675-16-02FEB10

Umístění střižných šroubů



H109782—UN—05FEB14

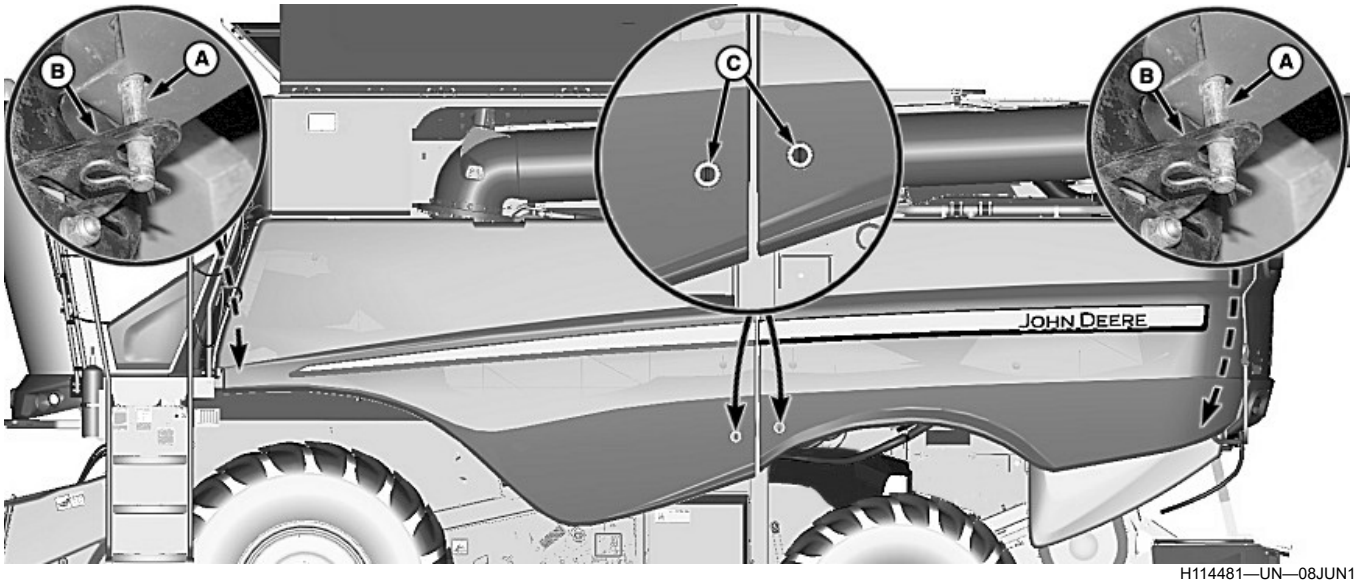
A—Střižný šroub
B—Náhradní střižné šrouby

POZNÁMKA: Tři náhradní střižné šrouby jsou dodány se strojem.

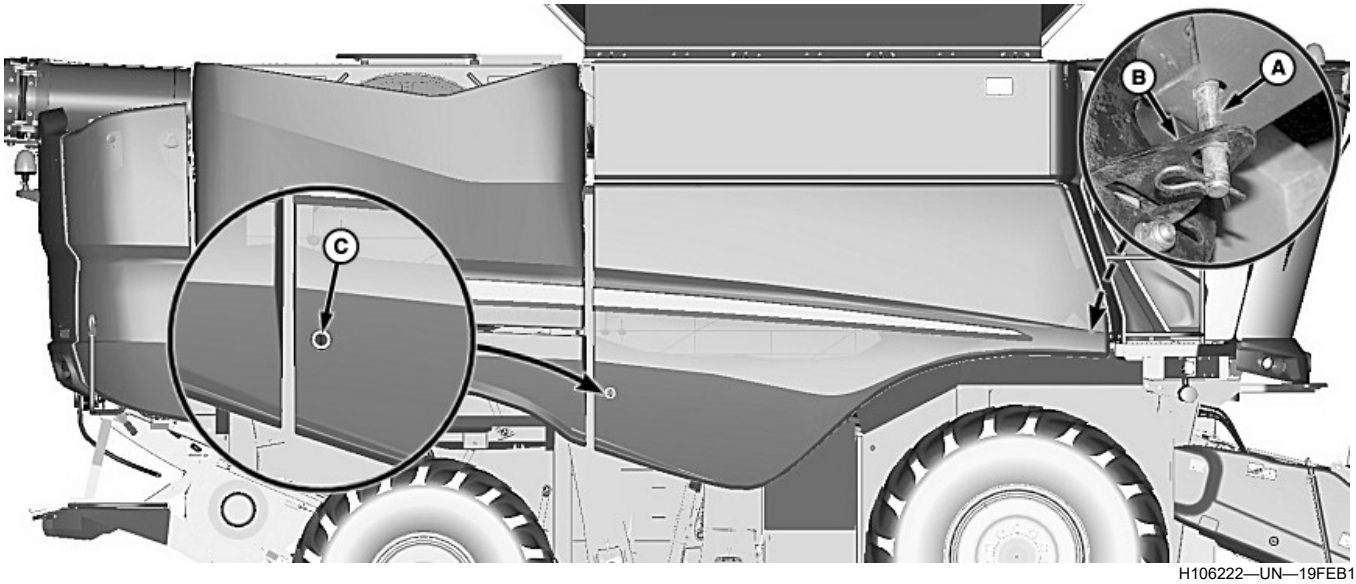
Pokud dojde k poškození střižného šroubu (A), demontujte jej a namontujte náhradní šroub (B).

SS43267,000037A-16-05FEB14

Výklopné kryty



H114481—UN—08JUN15



H106222—UN—19FEB13

A—Čep
B—Pojistné destičky
C—Západka

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Polohy čepů a činnost páky jsou stejné na obou stranách sklízecí mlátičky.

1. Demontujte pružinovou závlačku a čep (A) z pojistné desky (B). Namontujte pružinovou závlačku na čep.
2. Otočte západku (C) a zvedněte výklopné kryty.

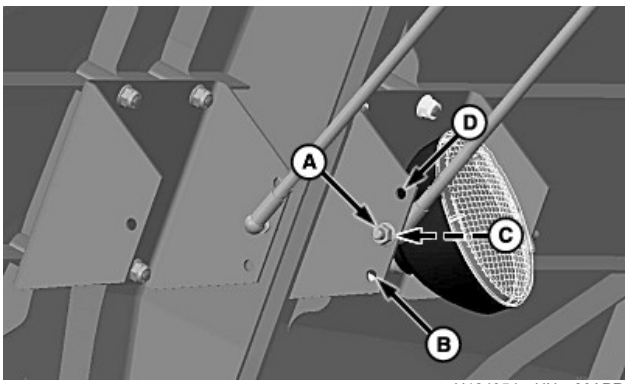
OUO6075,0004942-16-26APR18

Boční výklopné kryty a jiné kryty

Před uvedením stroje do provozu zkontrolujte, zda jsou všechny boční výklopné kryty i jiné kryty upevněny a zavřeny.

OUO6075,0004E8A-16-26JUN20

Nastavení válce bočního výklopného krytu



H124054—UN—26APR18

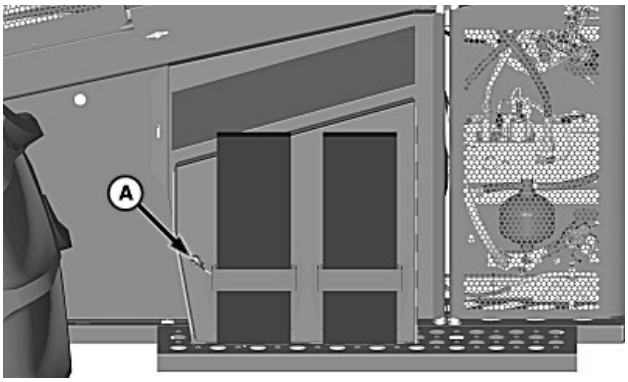
A—Matice
B—Dolní otvor
C—Střední otvor
D—Horní otvor

POZNÁMKA: Dolní otvor se používá ke snížení celkové výšky bočního výklopného krytu v otevřeném stavu. Horní otvor se používá ke zvýšení celkové výšky bočního výklopného krytu v otevřeném stavu.

Demontujte matici (A) a přesuňte válec do požadovaného otvoru (B–D).

OUO6075,0004943-16-07JUN18

Skříňka na nářadí (je-li součástí vybavení)



H116915—UN—14JAN16

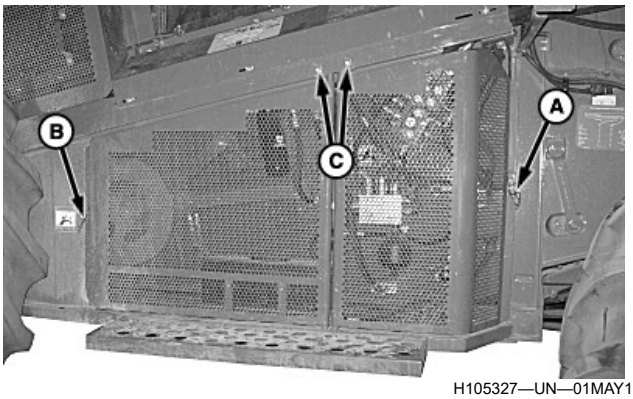
A—Západka

Otočte západku (A) a uvolněte tak dveře skříňky na nářadí.

OUO6075,00041E3-16-11APR16

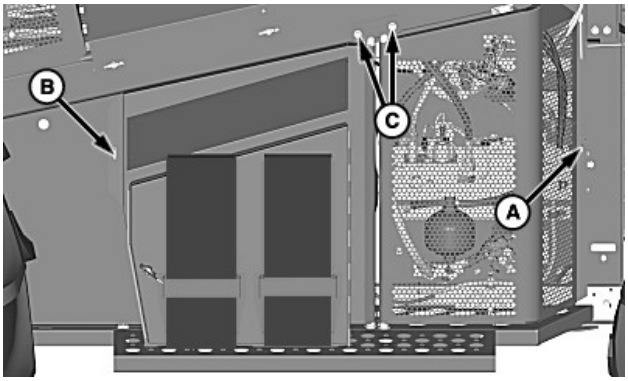
Levé boční kryty

Boční kryty (typ A)



H105327—UN—01MAY12

Kryty (bez skříňky na nářadí)



H116913—UN—14JAN16

Kryty (se skříňkou na nářadí)

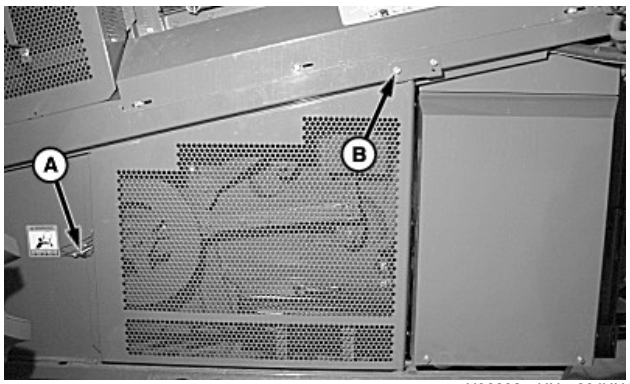
A—Rychloupínací čep
B—Rychloupínací čep
C—Připevňovací šrouby

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte rychloupínací čep (A a B) a otevřete kryty.

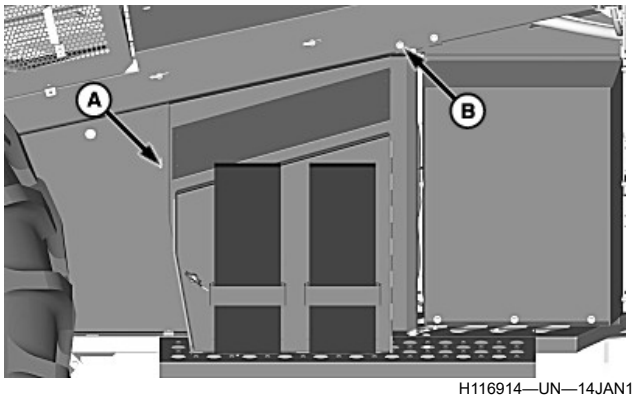
Demontujte připevňovací šrouby (C) a zvedněte kryty pro demontáž.

Boční kryty (typ B)



H96802—UN—09JUN10

Kryty (bez skříňky na nářadí)



H116914—UN—14JAN16

Kryty (se skříňkou na nářadí)

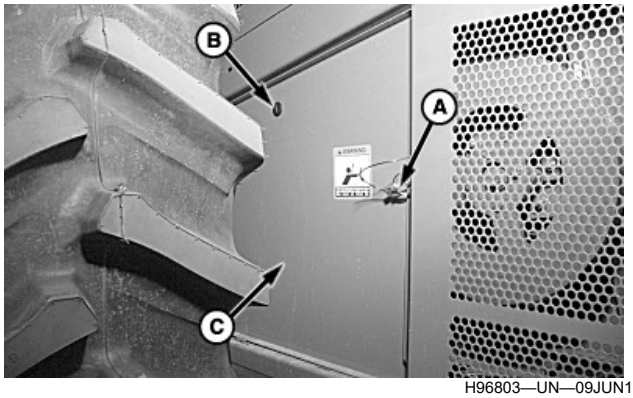
A—Rychloupínací čep
B—Připevňovací šrouby

⚠ POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte rychloupínací čep (A) a otevřete kryt.

Demontujte připevňovací šrouby (B), zvedněte kryt a demontujte.

Kryt ventilátoru

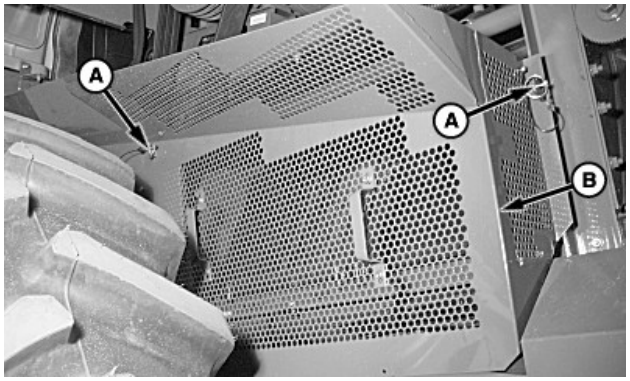


H96803—UN—09JUN10

A—Rychloupínací čep
B—Západka
C—Kryt

Demontujte rychloupínací čep (A) a otočením západky (B) demontujte kryt (C).

Horní kryt separačního ústrojí

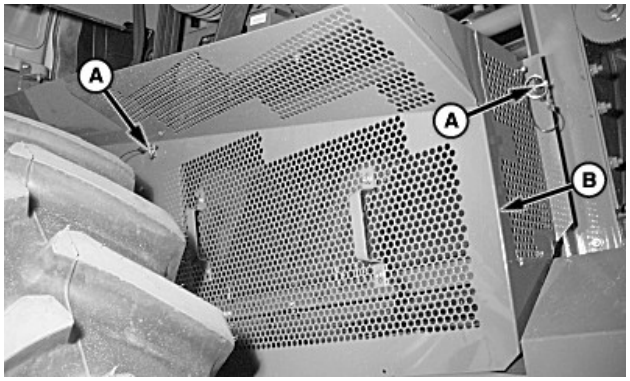


H96804—UN—09JUN10

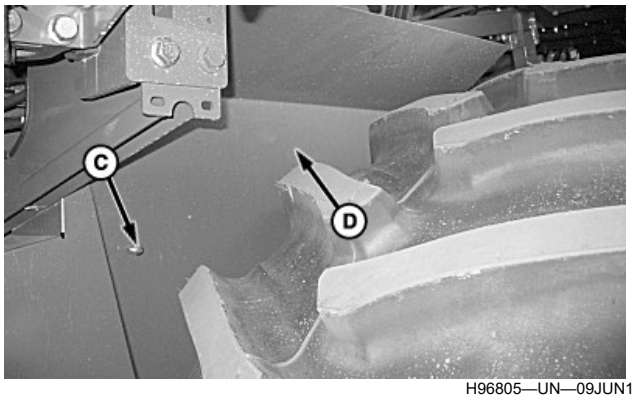
A—Závlačky
B—Kryt

Demontujte rychloupínacího čepy (A) a kryt (B).

Přední kryt separačního ústrojí



H96804—UN—09JUN10



H96805—UN—09JUN10

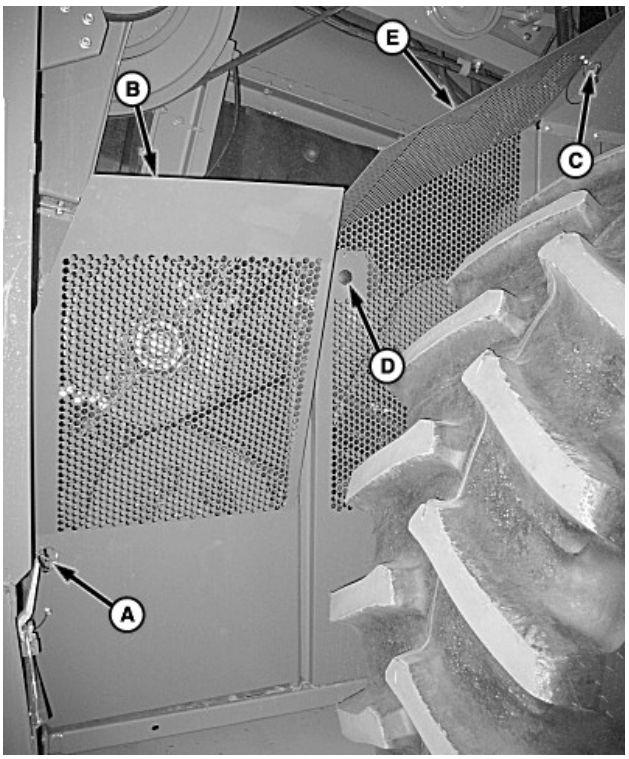
A—Závlačky
B—Kryt
C—Připevňovací šroub
D—Kryt

Demontujte rychloupínacího čepy (A) a kryt (B).

Demontujte připevňovací šroub (C), zatlačte přední kryt separátoru (D) dozadu a demontujte.

OUO6075,00044A1-16-20DEC16

Pravé boční kryty



H96806—UN—09JUN10

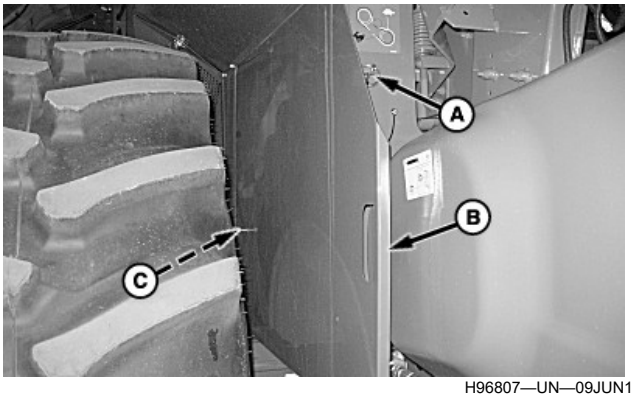
A—Rychloupínací čep
B—Krycí kroužek
C—Rychloupínací čep
D—Západka
E—Krycí kroužek

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Zadní kryt a střední kryt ventilátoru— Demontujte rychloupínací čep (A) a otevřete kryt (B), abyste mohli provést údržbu řemenů.

Demontujte rychloupínací čep (C) a otočením západky (D) odemkněte.

Demontujte zadní kryt (B) a střední kryt ventilátoru (E).



H96807—UN—09JUN10

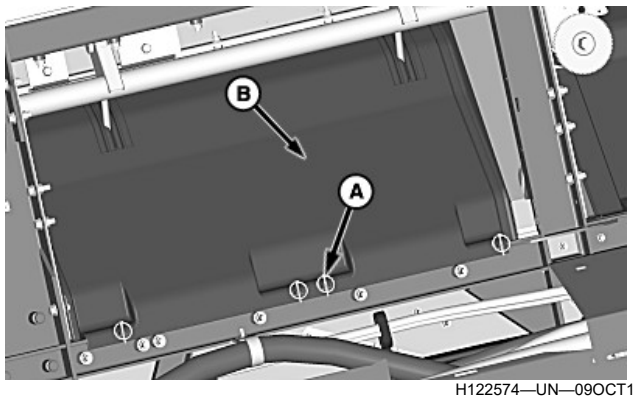
A—Rychloupínací čep
B—Krycí kroužek
C—Připevňovací šroub

Přední kryt separátoru— Demontujte rychloupínací čep (A) a zatlačte kryt (B) dopředu.

Demontujte připevňovací šroub (C) a kryt.

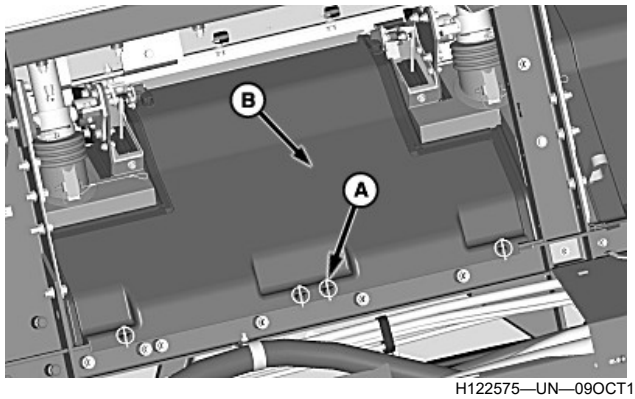
OUO6075,00007C7-16-28SEP10

Kryty separačního ústrojí



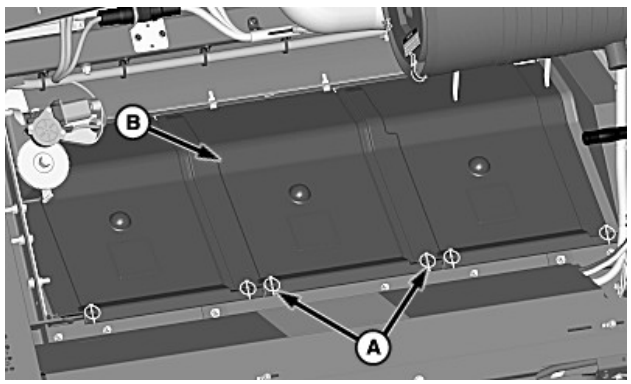
H122574—UN—09OCT17

Kryt mláticího koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše)



H122575—UN—09OCT17

Kryt mláticího koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše)



H122576—UN—09OCT17

Kryty separačního ústrojí

A—Závlačky
B—Kryty

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

DŮLEŽITÉ: Aby nedocházelo ke ztrátám zrn, zkontrolujte, zda kryty separačního ústrojí byly vyrovnány se separačním ústrojím a pod hranou separační části bubnu. Kryty jsou montovány zleva doprava při pohledu čelem ke sklízecí mlátičce.

Nenechávejte kryty na přímém slunečním světle, jinak se mohou zdeformovat.

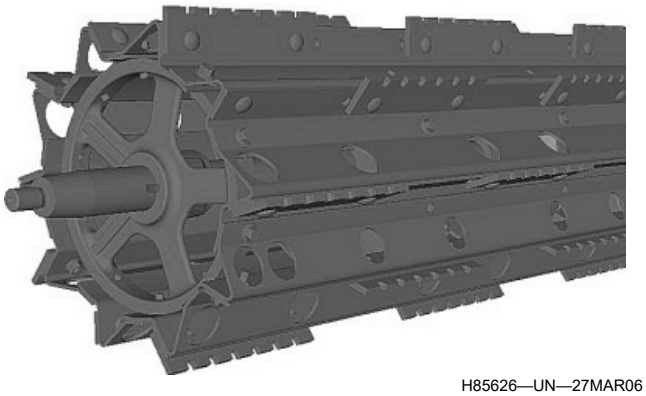
POZNÁMKA: K utěsnění sekce mláticího koše slouží jeden kryt na levé straně stroje a dva kryty na pravé straně stroje. K utěsnění separační sekce slouží tři kryty umístěné na obou stranách stroje.

K zajištění krytů (B) se používají závlačky (A).

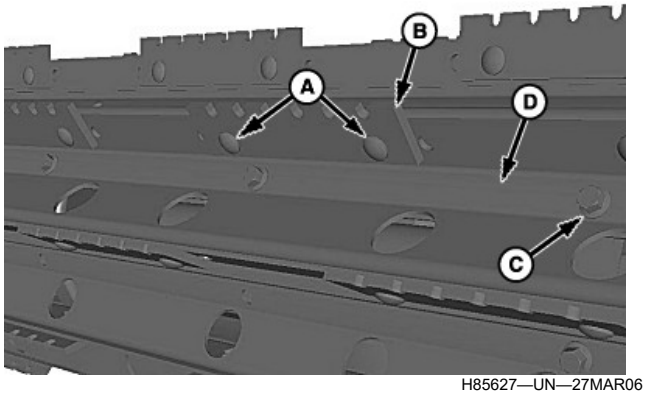
Demontujte závlačky a kryty.

OUO6075,00047C3-16-09OCT17

Výměnné lišty standardního urychlovacího vkládacího rotoru – Výměna



H85626—UN—27MAR06



H85627—UN—27MAR06

Výměnné lišty a lopatky urychlovacího vkládacího rotoru (standardní)

A—Šrouby s půlkulatou hlavou
B—Výměnná lišta urychlovacího vkládacího rotoru
C—Připevňovací šrouby
D—Lopatky urychlovacího vkládacího rotoru

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Výměnné lišty lze otočit a používat dále.

Lopatky urychlovacího vkládacího rotoru a výměnné lišty je možné vyměnit, aniž by bylo nutné demontovat urychlovací vkládací rotor. Lopatky a výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru vyměňujte ve dvojicích na opačných stranách, aby bylo zachováno vyvážení.

POZNÁMKA: Pokud je urychlovací vkládací rotor demontován ze stroje, nebo pokud byla provedena jeho údržba, utáhněte upevňovací šrouby před zajištěním lopatek.

Demontujte připevňovací šrouby s půlkulovými hlavami (A) a vyměňte podle potřeby výměnné lišty (B) vkládacího rotoru. Utáhněte šrouby s půlkulatou hlavou podle specifikace.

Specifikace

Šrouby s půlkulatou hlavou výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru—Utahovací moment. . . . . 70 Nm (52 lb.-ft.)

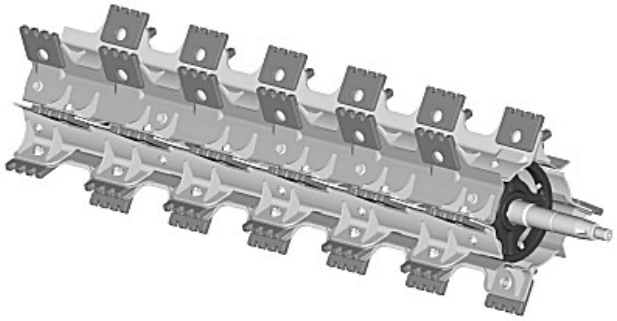
Demontujte šrouby (C) a podle potřeby vyměňte lopatky urychlovacího vkládacího rotoru (D). Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

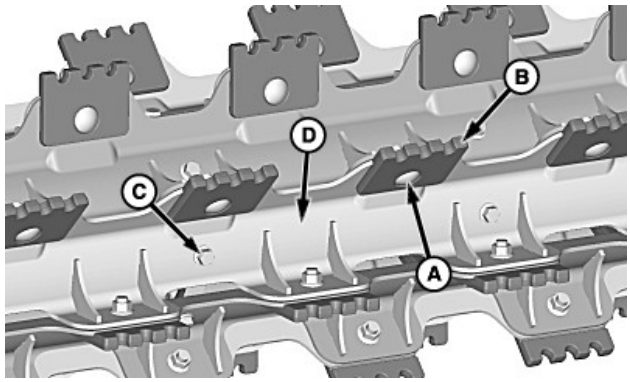
Připevňovací šrouby lopatky urychlovacího vkládacího rotoru—Utahovací moment. . . . . 70 Nm (52 lb.-ft.)

OUO6075,0001726-16-14JAN14

Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru pro obtížné plodiny – Výměna



H107173—UN—06MAR13



H107174—UN—06MAR13

Výměnné lišty a lopatky urychlovacího vkládacího rotoru (obtížné plodiny)

A—Šrouby s půlkulatou hlavou
B—Výměnná lišta urychlovacího vkládacího rotoru
C—Připevňovací šrouby
D—Lopatky urychlovacího vkládacího rotoru

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Lopatky urychlovacího vkládacího rotoru a výměnné lišty je možné vyměnit, aniž by bylo nutné demontovat

urychlovací vkládací rotor. Lopatky a výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru vyměňujte ve dvojicích na opačných stranách, aby bylo zachováno vyvážení.

POZNÁMKA: Pokud je urychlovací vkládací rotor demontován ze stroje nebo pokud byla provedena jeho údržba, utáhněte před zajištěním lopatek upevňovací šrouby.

Při výměně výměnných lišt urychlovacího vkládacího rotoru vždy vyměňte montážní prvky.

Demontujte připevňovací šrouby s půlkulovými hlavami (A) a vyměňte podle potřeby výměnné lišty (B) vkládacího rotoru. Utáhněte šrouby s půlkulatou hlavou podle specifikace.

Specifikace

Šrouby s půlkulatou hlavou výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru—Utahovací moment	107 Nm (79 lb-ft)

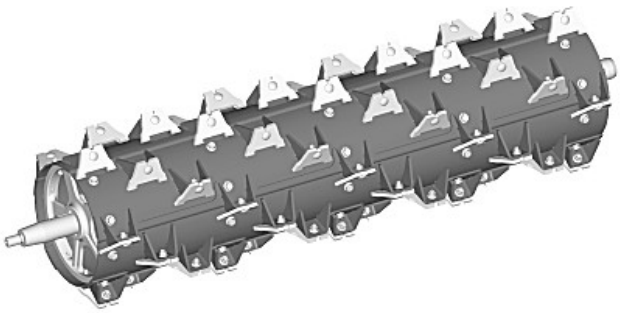
Demontujte šrouby (C) a podle potřeby vyměňte lopatky urychlovacího vkládacího rotoru (D). Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

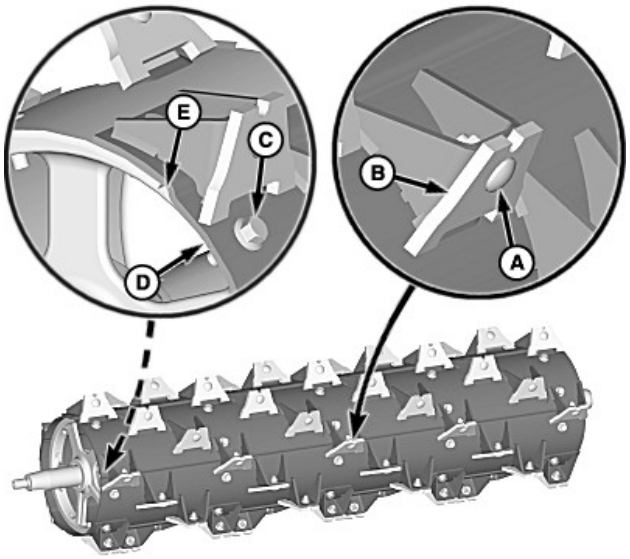
Připevňovací šrouby lopatky urychlovacího vkládacího rotoru—Utahovací moment	70 Nm (52 lb-ft)

OUO6075,0004A13-16-09AUG18

Výměnné lišty prstového urychlovacího vkládacího rotoru – Výměna



H102209—UN—15JUN11



H102210—UN—15JUN11

Výměnné lišty a lopatky urychlovacího vkládacího rotoru

A—Šrouby s půlkulatou hlavou
B—Výměnná lišta urychlovacího vkládacího rotoru
C—Připevňovací šrouby
D—Sestava lopatky
E—Místo přesahu

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Lopatky urychlovacího vkládacího rotoru a výměnné lišty je možné vyměnit, aniž by bylo nutné demontovat urychlovací vkládací rotor.

Demontujte připevňovací šrouby s půlkulovými hlavami (A) a vyměňte podle potřeby výměnné lišty (B) vkládacího rotoru. Utáhněte šrouby s půlkulatou hlavou podle specifikace.

Specifikace

Šrouby s půlkulatou hlavou výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru—Utahovací moment	73 N m (54 lb.-ft.)

Demontujte šrouby (C) a podle potřeby vyměňte sestavu lopatky (D).

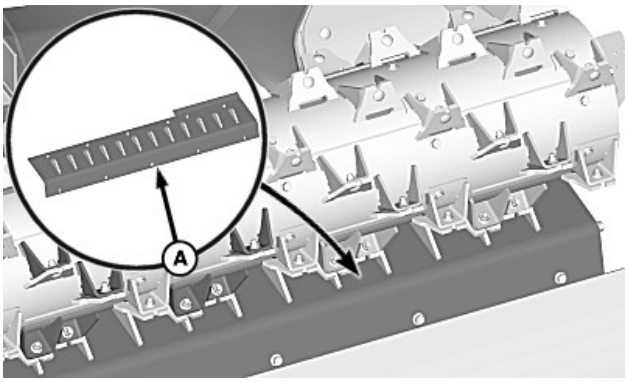
DŮLEŽITÉ: Urychlovací vkládací rotor musí být staticky vyvážený. Podle potřeby doplňte podložky, aby bylo dosaženo vyvážení urychlovacího vkládacího rotoru.

Namontujte sestavu lopatky tak, aby byl zajištěn přesah v místě (E) podle obrázku. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

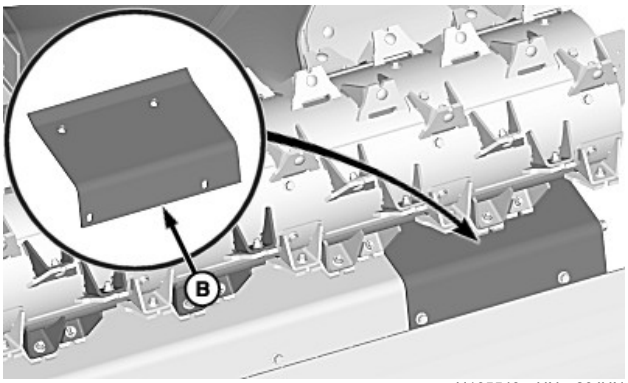
Specifikace	
Připevňovací šrouby sestavy lopatek urychlovacího vkládacího rotoru—Utahovací moment	73 N m (54 lb.-ft.)

OUO6075,0001729-16-14JAN14

Hřebenové dno prstového urychlovacího vkládacího rotoru (stroje pro rýži)



H105544—UN—20JUN12



H105543—UN—20JUN12

A—Hřebenové dno
B—Deska hladké vložky

POZNÁMKA: Stroj je z výroby dodáván s nainstalovaným hřebenovým dnem. Hřebenové dno lze používat pouze s urychlovacím vkládacím rotorem.

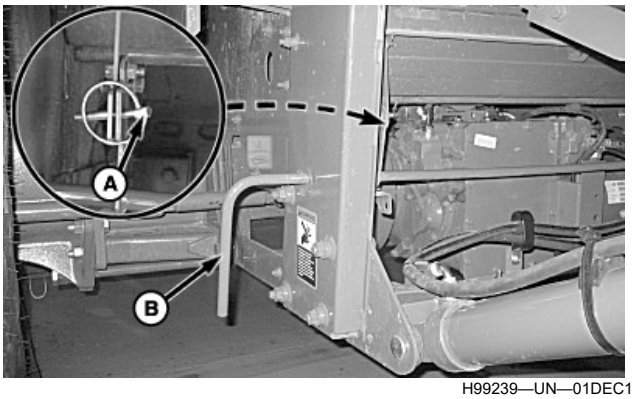
Když je kvůli sklizni demontováno hřebenové dno (A), musí být nainstalována deska hladké vložky (B), která byla dodána se strojem (levá strana stroje).

Informace pro sklízení jiných plodin než rýže

- Kukuřice – Demontujte hřebenové dno a nainstalujte desku hladké vložky.
- Sójové boby – Pokud je problém s jejich rozmělněním, demontujte hřebenové dno a nainstalujte desku hladké vložky.
- Malá zrna – Demontujte hřebenové dno a nainstalujte desku hladké vložky.

OUO6075,0004557-16-02DEC16

Hřebenové dno prstového urychlovacího vkládacího rotoru (stroje pro rýži) – Demontáž



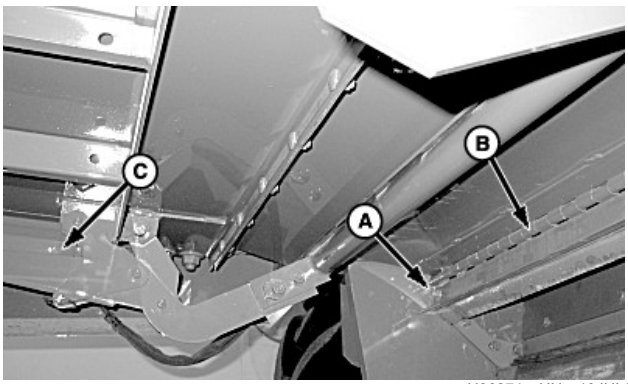
H99239—UN—01DEC10

A—Rychloupínací čep
B—Páka

POZOR: Zvedněte skříň vkládacího dopravníku, spusťte zajišťovací podpěru, zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte rychloupínací čep (A) a přestavením páky (B) nahoru otevřete lapač kamenů.

Podávací plech (Typ A)



H86271—UN—10JUL06

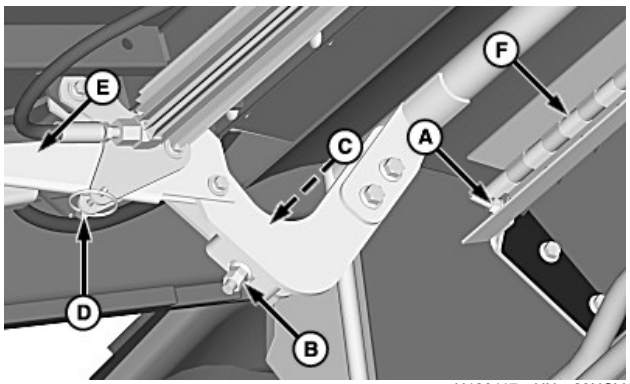
A—Připevňovací šrouby a matice
B—Sestava podávacího plechu
C—Páka

Demontujte a uschovejte připevňovací šrouby a matice (A) na obou stranách stroje.

Demontujte rychloupínací čep. Přestavte páku (C) dolů a dozadu a současně vyjměte sestavu vkládacího plechu (B).

Zvedněte páku (C) a zajistěte ji pomocí dříve demontovaného rychloupínacího čepu.

Podávací plech (Typ B)



H120117—UN—29NOV16

A—Připevňovací šrouby a matice
B—Matice
C—Šroub s půlkulatou hlavou
D—Rychloupínací čep
E—Páka
F—Sestava podávacího plechu

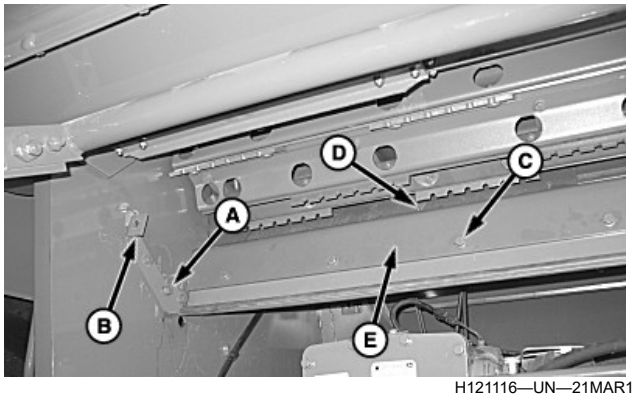
Demontujte a uschovejte připevňovací šrouby a matice (A) na obou stranách stroje.

Demontujte matice (B) a šrouby s půlkulovou hlavou (C) na obou stranách stroje.

Demontujte rychloupínací čep (D). Přestavte páku (E) dolů a dozadu a současně vyjměte sestavu podávacího plechu (B).

Zvedněte páku (E) a zajistěte ji dříve demontovaným šroubem s půlkulatou hlavou (C) a maticemi (B) na obou stranách stroje.

Namontujte dříve demontovaný zajišťovací čep (D).



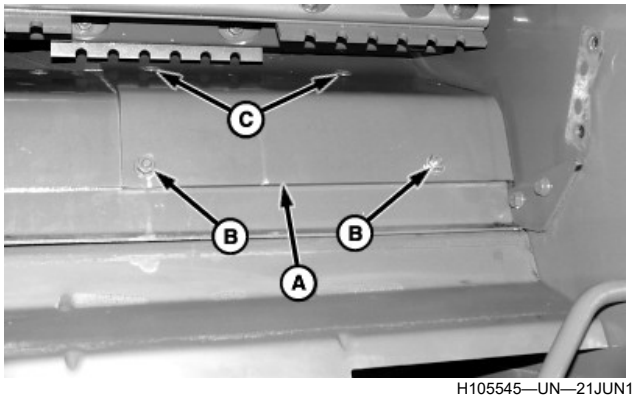
H121116—UN—21MAR17

A—Spojovací materiál (2 ks)
B—Konzoly (2 ks)
C—Připevňovací šrouby a matice (5 ks)
D—Zápustné šrouby
E—Hřebenové dno

Demontujte a uschovejte spojovací materiál (A) a konzolu (B) na obou stranách stroje.

Demontujte a uschovejte připevňovací šrouby a matice (C).

Demontujte a uschovejte zápustné šrouby (D) a demontujte hřebenové dno (E).



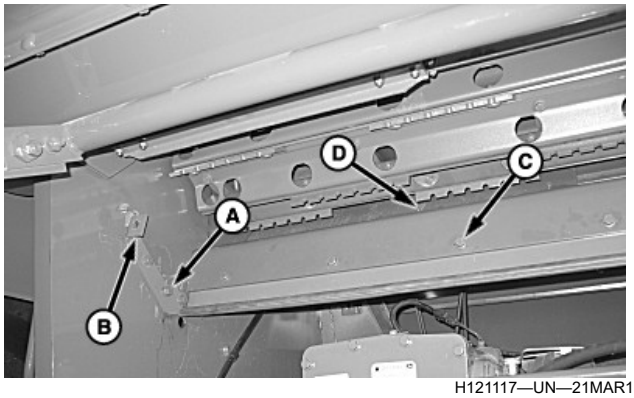
H105545—UN—21JUN12

A—Deska hladké vložky
B—Připevňovací šrouby a matice (2 kusů)
C—Zápustné šrouby (2 ks)

Namontujte desku hladké vložky (A) dodanou se strojem na levou stranu.

Nainstalujte dříve demontované připevňovací šrouby a matice (B).

Nainstalujte dříve demontované šrouby pluhu (C).



H121117—UN—21MAR17

A—Spojovací materiál (2 ks)
B—Konzoly (2 ks)
C—Připevňovací šrouby a matice (3 ks)
D—Zápustné šrouby (3 ks)

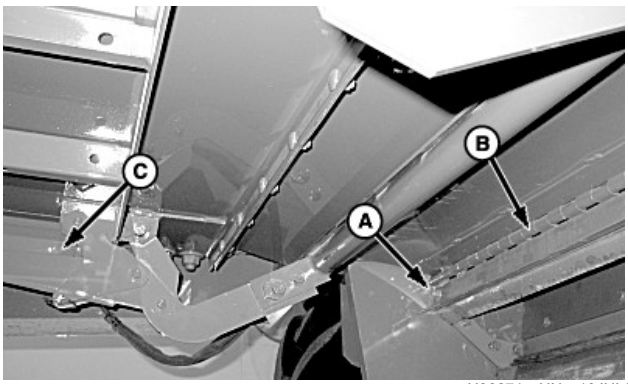
POZNÁMKA: Aby nedocházelo ke ztrátám zrna, musí být nainstalován šroub pluhu do otvorů, v kterých bylo předtím upevněno hřebenové dno.

Nainstalujte dříve demontované šrouby pluhu (D).

Nainstalujte dříve demontované připevňovací šrouby a matice (C).

Nainstalujte dříve demontovanou konzolu (B) na obě strany stroje a upevněte je dříve demontovaným spojovacím materiálem (A).

Podávací plech (Typ A)



H86271—UN—10JUL06

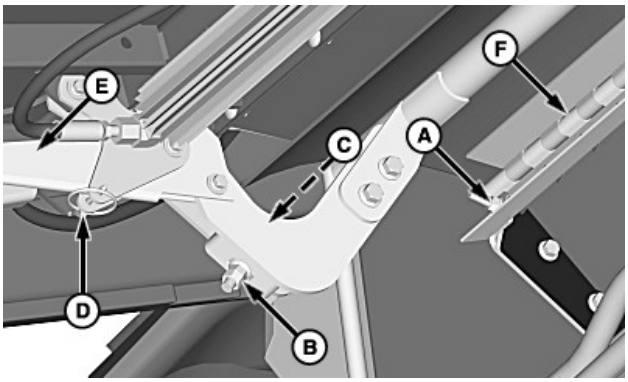
A—Připevňovací šrouby a matice
B—Sestava podávacího plechu
C—Páka

Demontujte rychloupínací čep a přestavte páku (C) dolů a dozadu.

Namontujte dříve demontovanou sestavu podávacího plechu (B) a zajistěte ji upevňovacími šrouby a maticemi (A) na obou stranách stroje.

Zatlačte páku vpřed a nahoru pro zavření dveří vkládacího plechu a zajistěte rychloupínacím čepem.

Podávací plech (Typ B)



H120117—UN—29NOV16

A—Připevňovací šrouby a matice
B—Matice
C—Šroub s půlkulatou hlavou
D—Rychloupínací čep
E—Páka
F—Sestava podávacího plechu

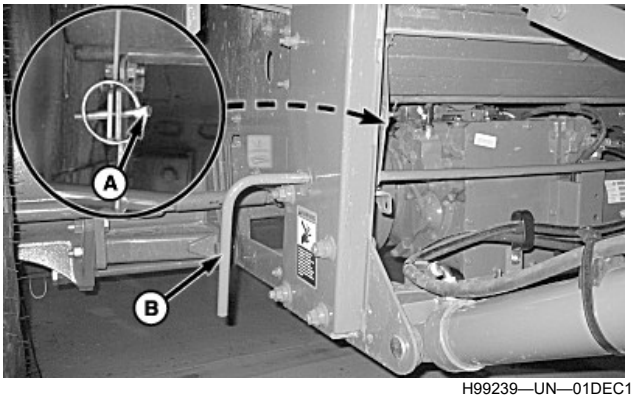
Demontujte matice (B) a šrouby s půlkulovou hlavou (C) na obou stranách stroje.

Demontujte rychloupínací čep (D) a přestavte páku (E) dolů a dozadu.

Namontujte dříve demontovanou sestavu podávacího plechu (F) a zajistěte ji upevňovacími šrouby a maticemi (A) na obou stranách stroje.

Zvedněte páku (E) a zajistěte ji dříve demontovaným šroubem s půlkulatou hlavou (C) a maticemi (B) na obou stranách stroje.

Namontujte dříve demontovaný zajišťovací čep (D).



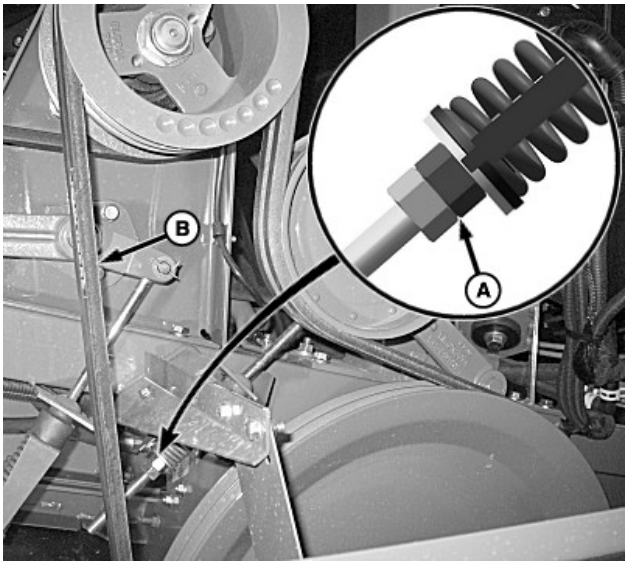
H99239—UN—01DEC10

A—Rychloupínací čep
B—Páka

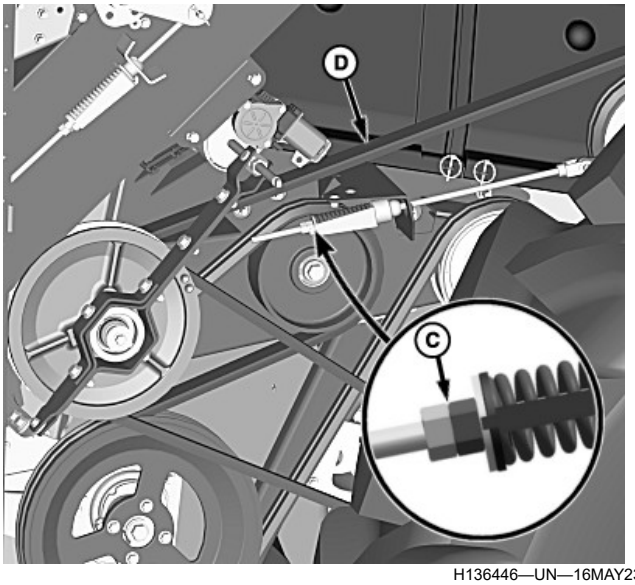
Stlačte páku (B) dolů pro uzavření lapače kamenů a zajistěte rychloupínacím čepem (A).

OUO6075,00046A7-16-21MAR17

Řemen urychlovacího vkládacího rotoru – Výměna



H136442—UN—16MAY23

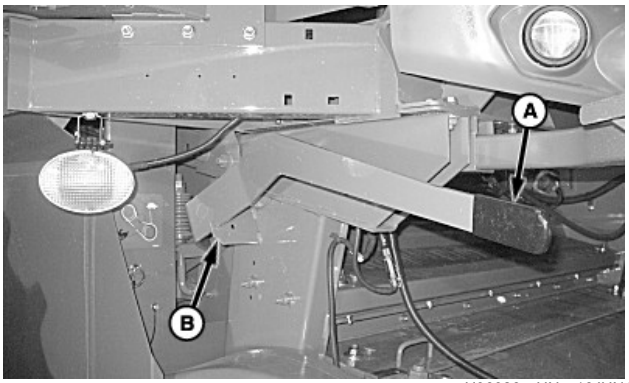


H136446—UN—16MAY23

A—Matice (2 ks)
B—Řemen předního pomocného hřídele
C—Matice (2 ks)
D—Řemen sítové skříně, čisticího ventilátoru a šnekového dopravníku

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

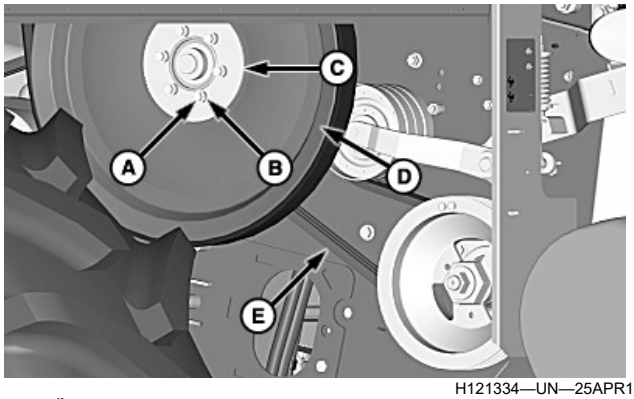
1. Povolte matice (A) a snižte napnutí řemene předního pomocného hřídele (B).
2. Uvolněte matice (C) a snižte napnutí vloženého řemenu sítové skříně, ventilátoru a šneku (D).
3. Sejměte oba řemeny, aby bylo možné demontovat řemen urychlovacího vkládacího rotoru.



H96926—UN—16JUN10

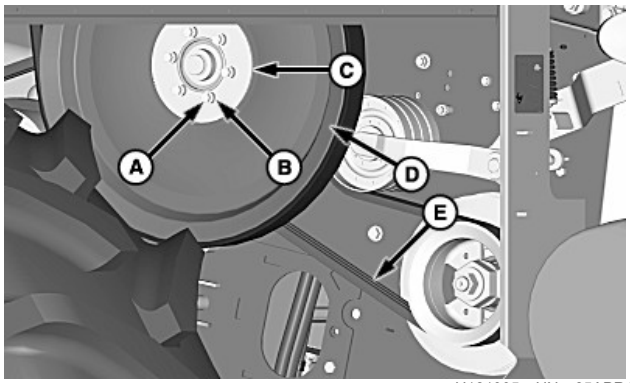
A—Páka
B—Konzola

4. Přestavte páku (A) nahoru a ven z výřezu v konzole (B) a uvolněte napnutí řemenu urychlovače.



H121334—UN—25APR17

Řemen urychlovacího vkládacího bubnu (standardní otáčky, zvýšená pevnost)



H121335—UN—25APR17

Řemen urychlovacího vkládacího bubnu (vysoká rychlost, zvýšená pevnost)

A—Připevňovací šroub (6 ks)
B—Distanční vložka (6 ks)
C—Vymezovací podložka (2 ks)
D—Řemenice
E—Řemen urychlovacího vkládacího rotoru

5. Demontujte připevňovací šrouby (A), rozpěrné vložky (B), vymezovací podložky (C) a řemenici (D).
6. Sejměte řemen urychlovacího vkládacího bubnu (E) a nasaďte náhradní řemen.
7. Nasaďte řemenici, vymezovací podložky a distanční vložky a zajistěte ji připevňovacími šrouby.
8. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

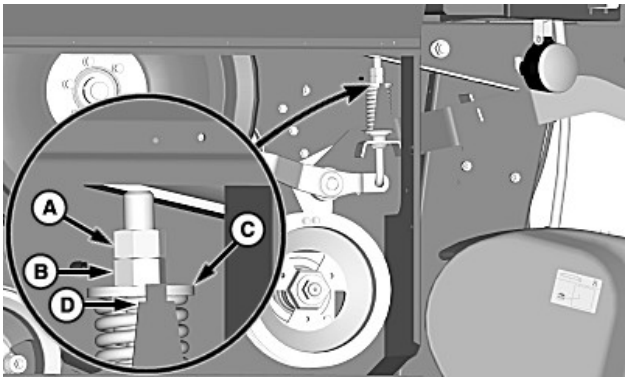
Připevňovací šroub—Utahovací moment	70 N·m (52 lb·ft)

9. Přestavte páku nahoru do výřezu v konzole.
10. Upravte napnutí řemene urychlovacího vkládacího bubnu tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měřiče a spodní hranou zalomení. Utáhněte pojistnou matici.
11. Nasaďte řemen sítové skříně, čisticího ventilátoru, šnekového dopravníku a řemen předního pomocného hřídele.
12. Upravte napnutí řemenů tak, aby se podložka

nacházela mezi koncem měřiče a spodní hranou zalomení. Utáhněte pojistnou matici.

ouo6075,1684266039488-16-13JUN23

Řemen urychlovacího vkládacího rotoru – seřizování



H121336—UN—25APR17

A—Matice
B—Matice
C—Podložka
D—Tlakoměr

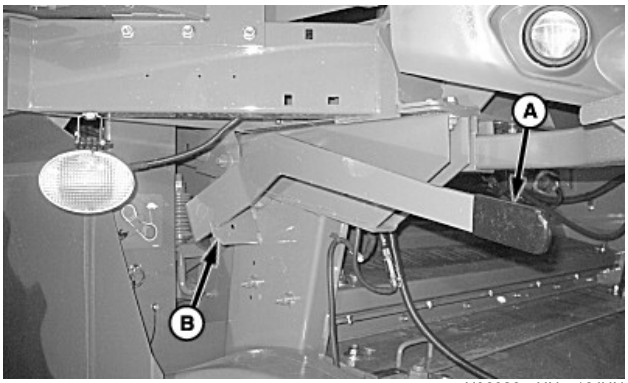
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Napínací kladka řemenu urychlovacího vkládacího rotoru je na pravé straně stroje za otočným čepem skříně vkládacího ústrojí.

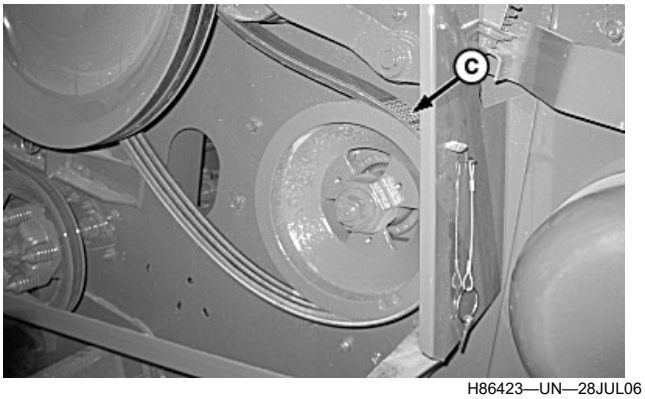
Povolte matici (A) a utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Pojistné matice utáhněte.

OUO6075,0004728-16-25APR17

Urychlovací vkládací rotor se zvýšenou pevností pro standardní otáčky - změna otáček



H96926—UN—16JUN10



H86423—UN—28JUL06

A—Páka
B—Konzola
C—Řemen

POZNÁMKA: V oddíle Nastavení plodiny najdete doporučené nastavení otáček urychlovacího vkládacího rotoru.

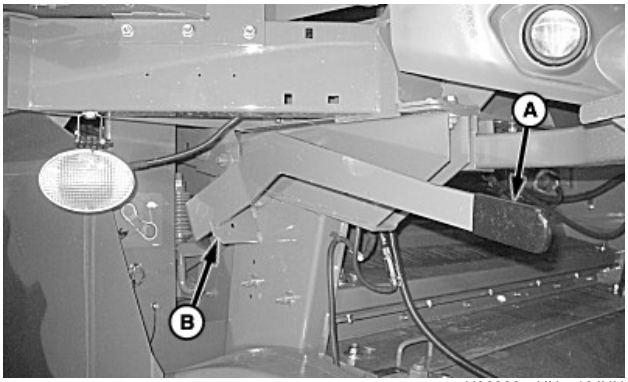
Při změně otáček separátoru proveďte VYPNUTÍ a ZAPNUTÍ napájení, aby byl rozpoznán nový rozsah otáček.

Při nastavení vyšších otáček urychlovacího vkládacího rotoru postupujte takto:

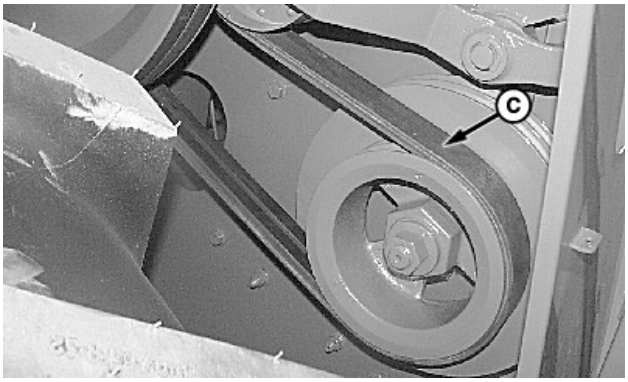
- Přestavte páku (A) nahoru a ven z výřezu v konzole (B) a uvolněte napnutí řemenu.
- Přemístěte řemen (C) na vnitřní drážky obou řemenic pro dosažení vyšších otáček.
- Přestavte páku nahoru do výřezu v konzole a obnovte napnutí hnacího řemene.

OUO6075,00007F2-16-27OCT10

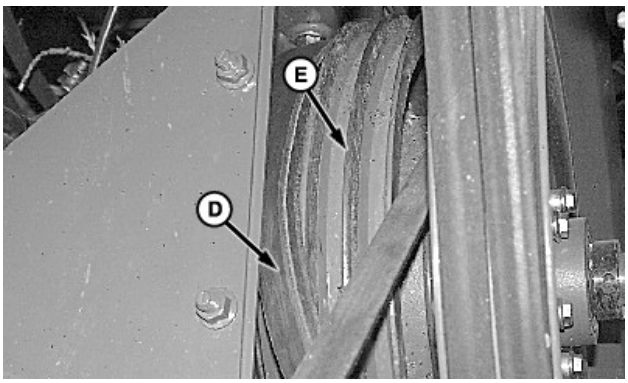
Urychlovací vkládací rotor se zvýšenou pevností pro vyšší otáčky – přestavení do režimu nízkých otáček



H96926—UN—16JUN10



H75088—UN—07FEB03



H75076—UN—06FEB03

A—Páka
B—Konzola
C—Řemen
D—Řemen
E—Horní řemenice

POZNÁMKA: V oddíle Nastavení plodiny najdete doporučené nastavení otáček urychlovacího vkládacího rotoru.

Při změně otáček separátoru proveďte VYPNUTÍ a ZAPNUTÍ napájení, aby byl rozpoznán nový rozsah otáček.

Při nastavení nižších otáček urychlovacího vkládacího rotoru postupujte takto:

- Přestavte páku (A) nahoru a ven z výřezu v konzole (B) a uvolněte napnutí řemenu.
- Demontujte řemen (C) z dolní řemenice a nechejte řemen volně viset z horní řemenice.

POZNÁMKA: Řemen musí být zkroucený, aby se vešel mezi horní řemenici a boční plechem.

- Sejměte řemen (D) z horní řemenice (E) a přemístěte jej na vnitřní řemenici pro nízké otáčky.
- Nasaďte řemen (C) na vnitřní drážku dolní řemenice.
- Přestavte páku nahoru do výřezu v konzole a obnovte napnutí hnacího řemene.

OUO6075,00007F3-16-14JUN11

Doporučení pro mláticí koš

POZNÁMKA: Doporučené nastavení stroje pro různé plodiny viz oddíl Nastavení plodin.

Typ mláticího koše	Kukuřice	Sója	Pšenice Ječmen Drobné zrniny	Rýže	Kukuřice na pražení (popcorn) Potravinová kukuřice	Čirok (Milo) Slunečnice (na sušení)	Slunečnice (olejná)	Řepka jarní (canola)
Malý vodič	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nejlepší	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Průměr	Nejlepší
Velký vodič	V pořádku	V pořádku	V pořádku	Nejlepší	Nedoporučeno	Nejlepší	Nejlepší	V pořádku
Prut kruhového průřezu	Nejlepší	Nejlepší	Průměr	V pořádku	Nejlepší	Průměr	Nejlepší	Průměr

Nejlepší = dosahuje nejlepšího výkonu.
V pořádku = dosahuje dobrého výkonu.
Průměr = dosahuje průměrného výkonu.
Nedoporučuje se.

Doporučená konfigurace

POZNÁMKA: Doporučené nastavení stroje pro různé plodiny viz oddíl Nastavení plodin.

Na základě podmínek a preferencí obsluhy jsou možné četné kombinace mláticího koše.

Typ mláticího koše	Kukuřice Sója	Pšenice	Ječmen	Čočka	Cizrna	Řepka jarní (canola)
John Deere	RB, RB, RB	SW, SW, SW Kryty Plus	SW, SW, LW	SW, SW, SW	SW, RB, RB	SW, SW, SW
Kondex® Revolution™	MR, RB, RB	MT, SW, SW	MT, SW, LW	MT, SW, SW	MR, RB, RB	MT, SW, SW

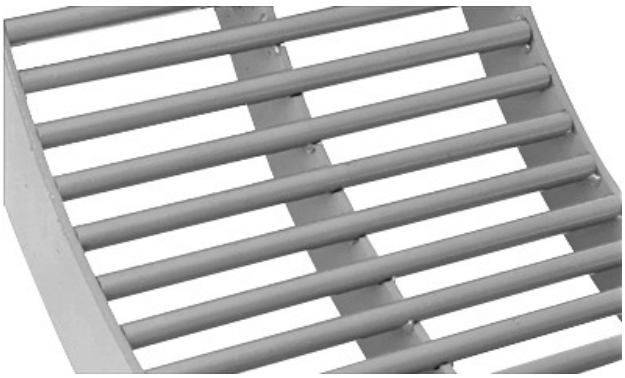
SW = Mláticí koš John Deere s pruty s malým průměrem
LW = Mláticí koš John Deere s pruty s velkým průměrem

Typ mláticího koše	Kukuřice Sója	Pšenice	Ječmen	Čočka	Cizrna	Řepka jarní (canola)
RB = Mláticí koš John Deere s pruty kruhového průřezu MT = Dva mláticí koše MaxThresh™ o poloviční šířce Kondex® Revolution™ MR = Jeden mláticí koš MaxThresh™ o poloviční šířce Kondex® Revolution™ a jeden mláticí koš MaxRound™ o poloviční šířce						

MaxThresh je ochrannou známkou společnosti Kondex
MaxThresh je ochrannou známkou společnosti Kondex
MaxRound je ochrannou známkou společnosti Kondex

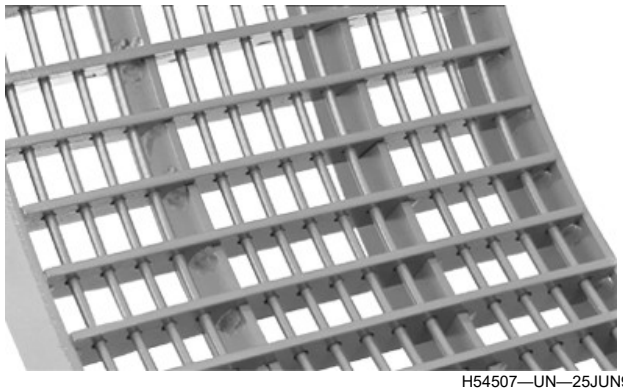
OUO6075,0005039-16-11MAY21

Typy mláticích a separačních košů



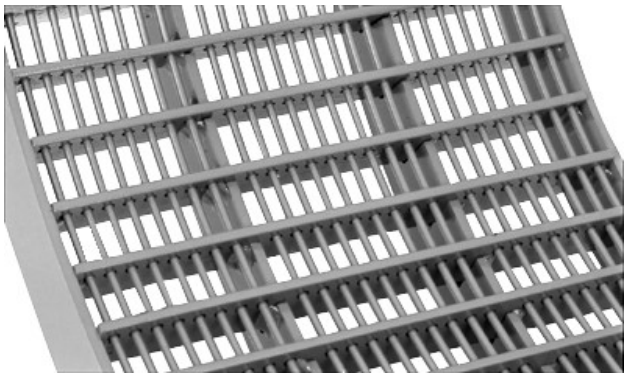
H54506—UN—23MAR99

Univerzální mláticí a separační koš s pruty kruhového průřezu



H54507—UN—25JUN99

Velký drátěný mláticí a separační koš



H54508—UN—22JUN99

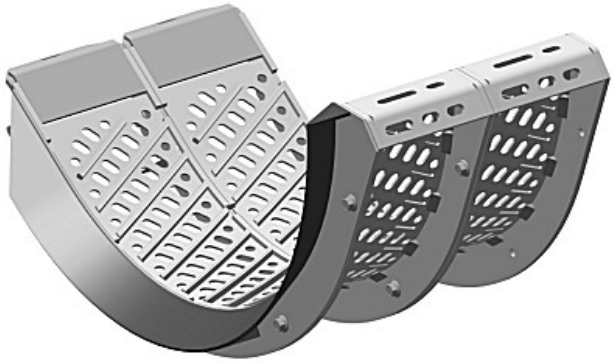
Malý drátěný mláticí a separační koš

Pro různé plodiny a podmínky jsou k dispozici tři různé mláticí a separační koše.

- Univerzální mláticí a separační koš s pruty kruhového průřezu se používá na kukuřici a sojové boby.
- Velký drátěný mláticí a separační koš se používá na rýži, sojové boby a čirok.
- Malý drátěný mláticí a separační koš se používá na malé zrní.

OUO6075,00007A8-16-02JUN10

Typy mláticích košů (MaxThresh™ a MaxRound™)



H134407—UN—14MAY21

Mláticí koš MaxThresh™

H134408—UN—14MAY21

Mláticí koš MaxThresh™ a MaxRound™

Pro různé plodiny a podmínky jsou k dispozici dva různé mláticí koše.

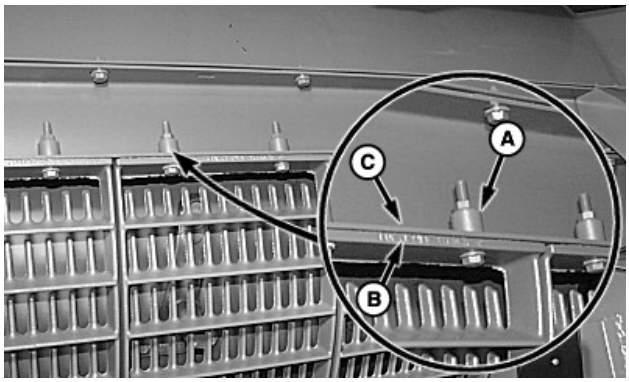
- Mláticí koš MaxThresh™ se používá na malé zrno.

MaxThresh je ochrannou známkou společnosti Kondex

- Mláticí koše MaxThresh™ a MaxRound™ se používají pro hrubé zrno.

OUO6075,0005036-16-14MAY21

Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí



H86634—UN—20SEP06

A—Distanční prvek
B—Separační koše
C—Lem separačního ústrojí

Rozpěrné vložky jsou od výrobce umístěny v úložné poloze (jako na obrázku).

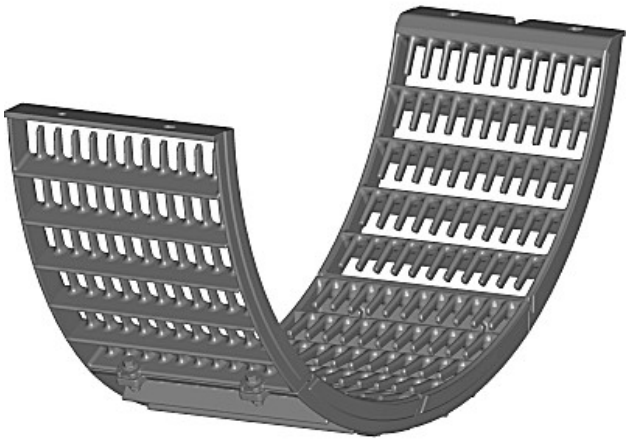
Rozpěrné vložky mohou být použity na kukuřici ke snížení množství kukuřičných klasů ve vzorku ze zásobníku zrna.

DŮLEŽITÉ: Rozpěrné vložky používejte pouze při sklizni kukuřice a sojových bobů. Pro všechny ostatní plodiny rozpěrné vložky demontujte (umístěte je do úložné polohy podle obrázku).

Demontujte všechny rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí (A) z úložné polohy (podle obrázku) a namontujte je mezi rošty (B) a lem (C) separačního ústrojí.

OUO6075,0000B06-16-03JAN11

Typy roštů separačního ústrojí



H107177—UN—06MAR13
Standardní litý rošt separačního ústrojí

H107178—UN—06MAR13
Svařovaný rošt separačního ústrojí se zvýšenou odolností

MaxThresh je ochrannou známkou společnosti Kondex
MaxRound je ochrannou známkou společnosti Kondex

H133680—UN—15MAR21

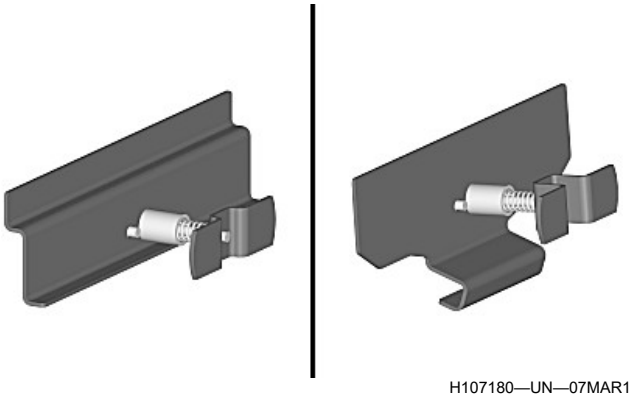
Litý rošt separačního ústrojí se zvýšenou odolností

Pro stroj jsou k dispozici dva různé typy roštů separačního ústrojí.

- Standardní lité rošty separačního ústrojí jsou dodávány jako standardní pro všechny stroje s výjimkou kompletů pro rýži a malá nepoddajná zrna.
- Těžké svařované a těžké lité odlučovací rošty se používají v náročných situacích při pěstování plodin a mohou pomoci snížit ztráty rotoru. Tyto rošty jsou volitelné pro všechny stroje s rotorem TriStream™, ale standardní pro komplety pro malá nepoddajná zrna, rýži a obtížnou rýži.

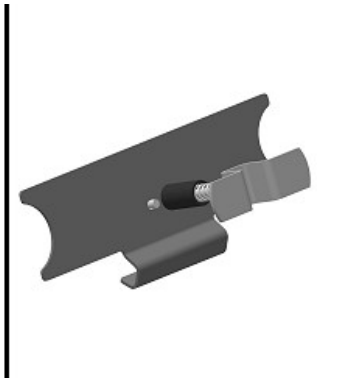
OUO6075,0005037-16-14MAY21

Kryty roštů separátoru (pokud je součástí výbavy)



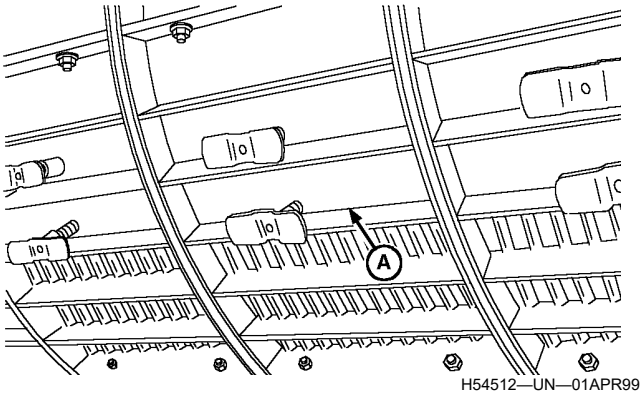
H107180—UN—07MAR13

Standardní lité kryty roštů / svařované kryty roštů pro velké zatížení



H133682—UN—15MAR21

Kryty litého roštu se zvýšenou odolností



H54512—UN—01APR99

A—Kryty roštů separátoru

Kryty roštů separačního ústrojí (A) se používají pro malé zrno a doporučují se také pro použití u velmi suchých plodin. Na odlučovací rošty se instalují kryty, které pomáhají vyrovnávat zatížení plev na čisticí botku.

Kryty standardních litých roštů

- Nainstalujte dvě řady (8 krytů) na pravé straně a tři řady (12 krytů) na levé straně. V závislosti na podmínkách upravte podle potřeby.

Kryty svařovaných roštů pro velké zatížení a kryty litých roštů pro velké zatížení

- Nainstalujte jednu řadu (4 kryty) na pravé straně a tři řady (8 krytů) na levé straně. V závislosti na podmínkách upravte podle potřeby.

OUO6075,0005038-16-14MAY21

TriStream je ochranná známka společnosti Deere & Company

Svařované rošty se zvýšenou odolností pro intenzivnější separaci (pokud jsou součástí výbavy)

H99873—UN—27JAN11

Rošty pro intenzivnější separaci se používají se svařovanými rošty separačního ústrojí se zvýšenou odolností a jsou umístěny na pravé straně stroje, v první a třetí řadě.

Tyto rošty vytvářejí přerušení v toku rostlinného materiálu, které umožňuje vytřesení dalšího zrna, což zvyšuje výkonnost separačního ústrojí.

mh69740,1655914579724-16-22JUN22

Lité rošty se zvýšenou odolností pro intenzivnější separaci (pokud jsou součástí výbavy)

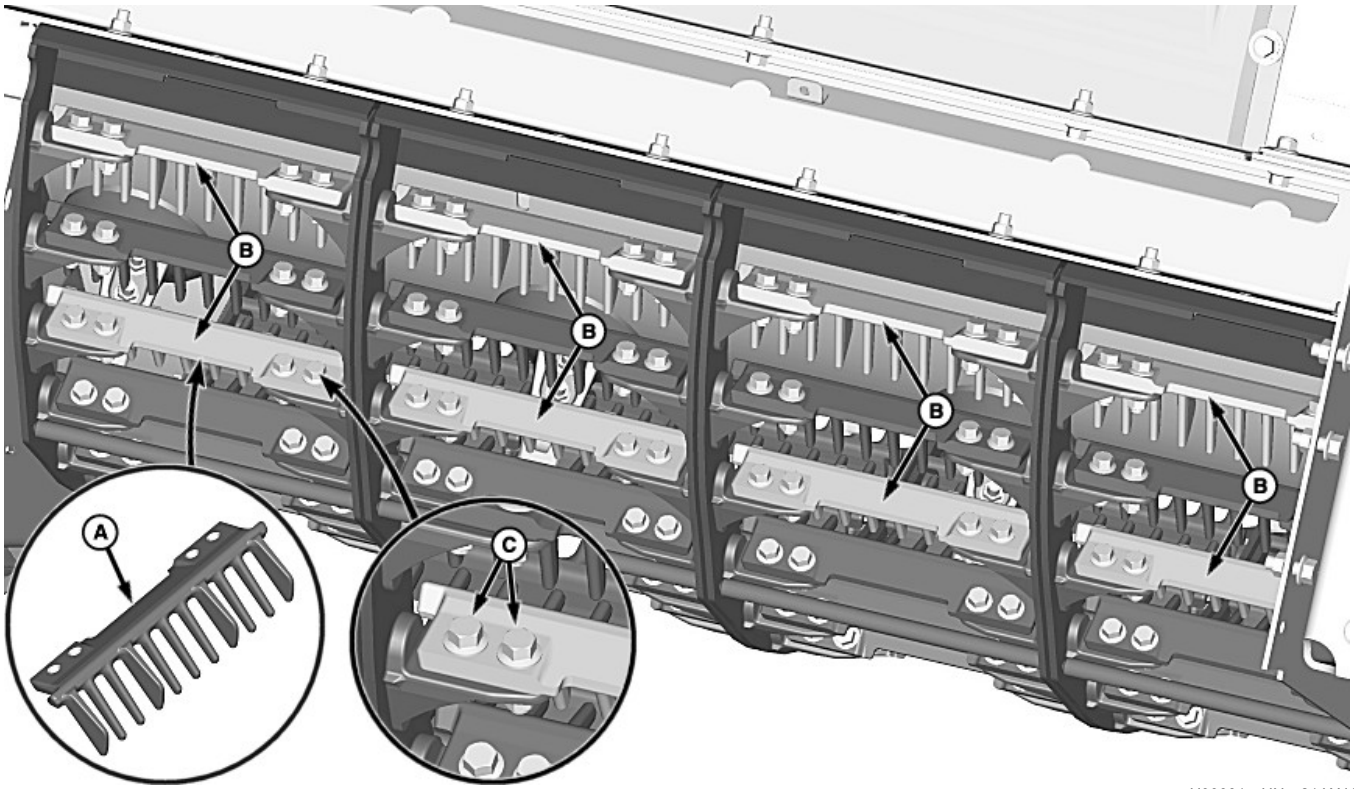
H135710—UN—22JUN22

Rošty pro intenzivnější separaci se používají s litými rošty separačního ústrojí se zvýšenou odolností a jsou umístěny na pravé straně stroje, v první a třetí řadě.

Tyto rošty vytvářejí přerušení v toku rostlinného materiálu, které umožňuje vytřesení dalšího zrna, což zvyšuje výkonnost separačního ústrojí.

mh69740,1654621023343-16-22JUN22

Umístění přerušovačů roštů separátoru (je-li ve výbavě)



H99901—UN—21JAN11

A—Přerušovače roštů separátoru
B—Umístění (8 kusů)
C—Připevňovací šrouby a matice (32 kusů)

DŮLEŽITÉ: Přerušovače roštů separátoru jsou určeny pro použití na řádcích jedna a tři na pravé straně roštů separátoru jako na obrázku. Montáž v jiných umístěních může způsobit kolize nebo snížení výkonnosti stroje.

Po montáži přerušovačů roštů separátoru ověřte před spuštěním stroje nebo zapnutí separátoru, že se rotor volně otáčí.

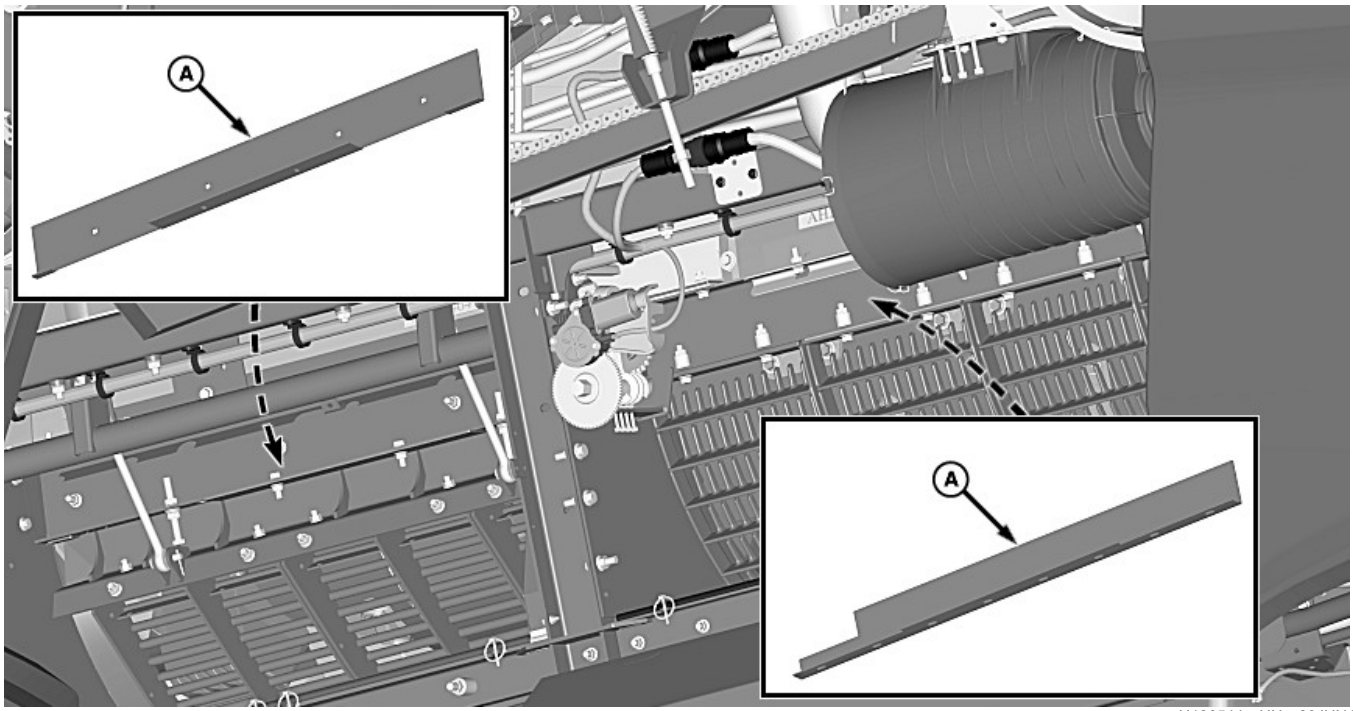
1. Přerušovače roštů separátoru (A) MUSÍ být namontovány do zobrazených umístění (B).
2. Upevněte přerušovače roštů separátoru připevňovacími šrouby a maticemi (C).
3. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment	73 N m (54 lb.-ft.)

OUO6075,00016F8-16-19DEC13

Vložky vodicích lišt separačního ústrojí (pokud jsou součástí výbavy)



H126544—UN—20JUN19

A—Vložky vodicích lišt separačního ústrojí

POZNÁMKA: Jsou zobrazeny levé vložky vodicích lišt separačního ústrojí. Pravé vložky vodicích lišt separačního ústrojí jsou podobné.

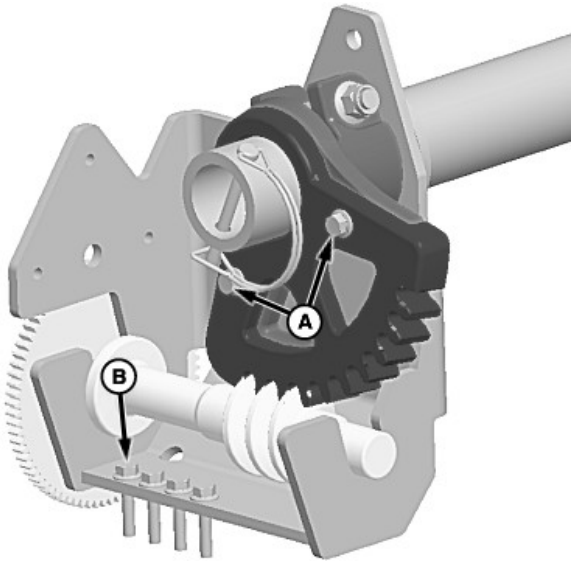
Vložky vodicích lišt separačního ústrojí (A) zajišťují ochranu vodící lišty separačního ústrojí při sklizni drsných plodin.

Pravidelně kontrolujte opotřebení levých a pravých vložek vodicích lišt separačního ústrojí.

Podle potřeby vložky vodicích lišt separačního ústrojí demontujte a vyměňte. Další informace získáte od prodejce John Deere.

OUO6075,0004BCF-16-20JUN19

Střižné šrouby ozubeného segmentu sekcí mláticího koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše)



H88917—UN—14JUN07

A—Střižné šrouby
B—Náhradní střižné šrouby (4 kusy)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Používejte pouze střižné šrouby (A) dodané od John Deere. Náhradní šrouby obdržíte od svého prodejce John Deere.

Pokud dojde k poškození střižných šroubů, používejte náhradní střižné šrouby (B), které jsou umístěné na držáku ozubeného segmentu.

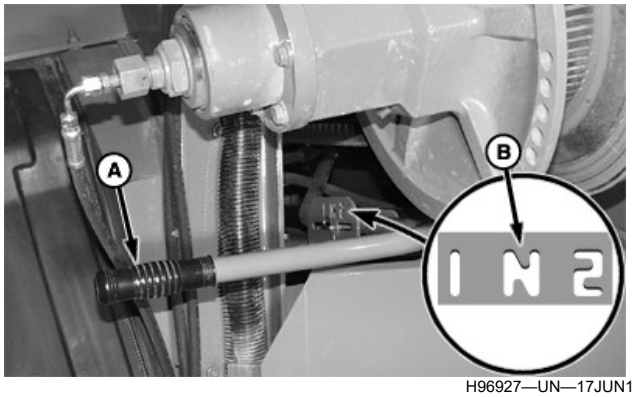
Utáhněte střižné šrouby podle specifikace.

Specifikace

Střižné šrouby—Utahovací moment	15 N·m (133 lb.-in.)

OUO6075,0001800-16-13MAY14

Sekce koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše) – Demontáž a montáž



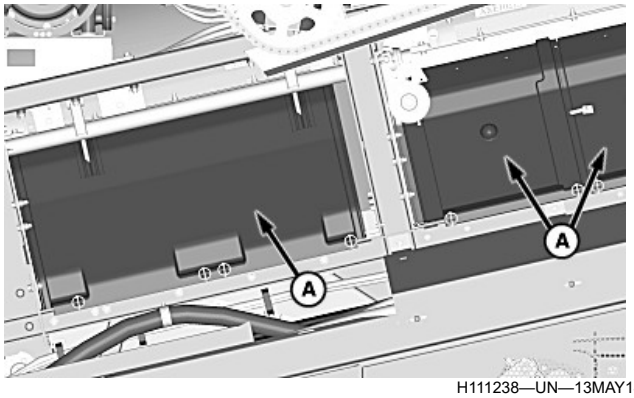
H96927—UN—17JUN10

A—Rukojeť
B—Neutrální poloha

POZOR: Konkávní části jsou těžké a špatně se s nimi manipuluje. Pro demontáž a montáž konkávních částí může být potřeba další osoba.

POZNÁMKA: Pro snazší demontáž nastavte minimální vzdálenost koše.

1. Přestavte páku (A) převodovky do neutrální polohy (B).

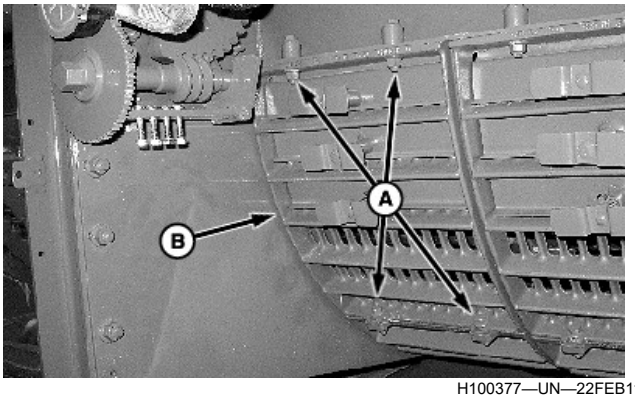


H111238—UN—13MAY14

A—Kryty separačního ústrojí

POZNÁMKA: Podle potřeby demontujte kryty, abyste získali přístup k servisním krytům separačního ústrojí.

2. Demontujte servisní kryty (A) separačního ústrojí.

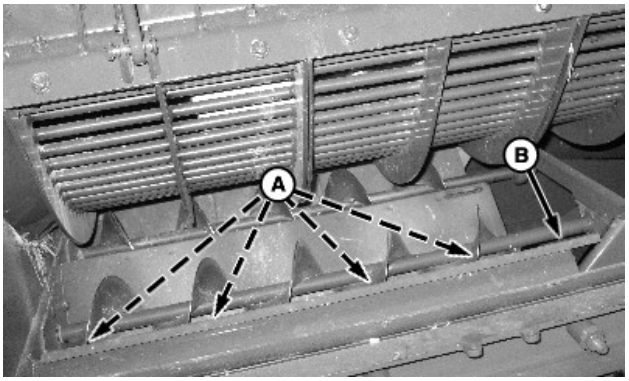


H100377—UN—22FEB11

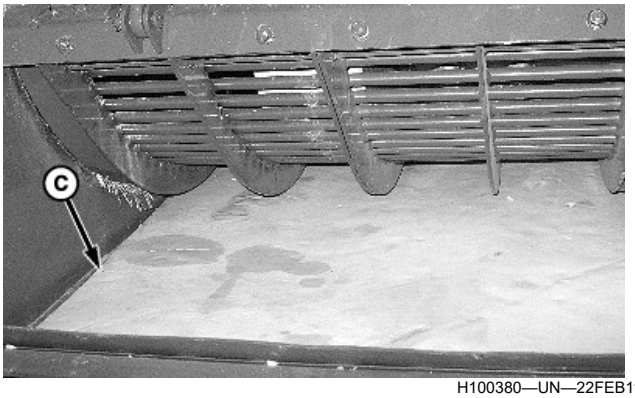
A—Připevňovací šrouby
B—Rošt separátoru

POZNÁMKA: Demontujte rošt separačního ústrojí pro získání přístupu k rotoru.

3. Demontujte připevňovací šrouby (A) a rošt separačního ústrojí (B).



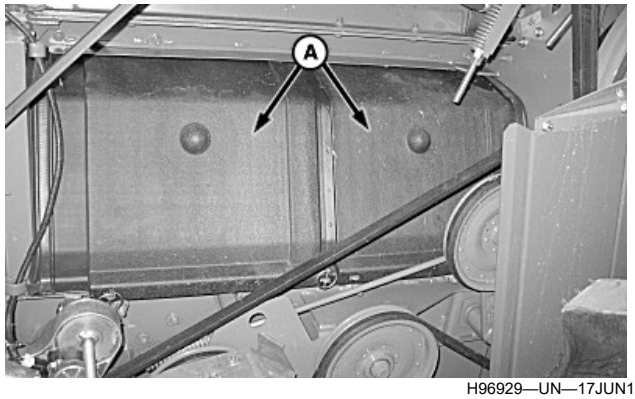
H100378—UN—22FEB11



H100380—UN—22FEB11

A—Připevňovací šrouby (4 ks)
B—Usměrňovací kryt
C—Lepenka

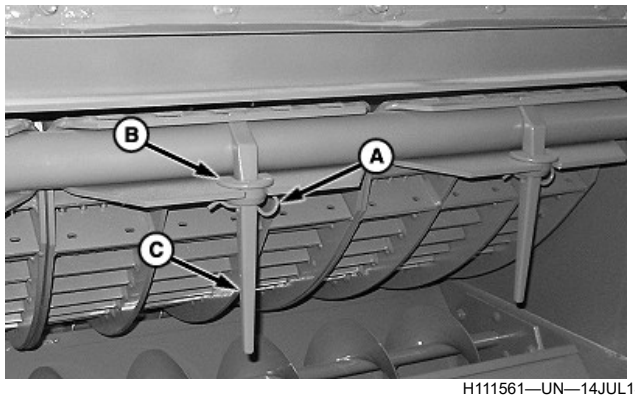
4. Povolte připevňovací šrouby (A) a demontujte kovovou vodicí lištu (B) na levé straně.
5. Zakryjte šnekové dopravníky kusem lepenky (C) nebo plastu. Tím chráníte šneky a zajistíte hladký povrch pro demontáž košů.



H96929—UN—17JUN10

A—Kryty separačního ústrojí (2 kusy)

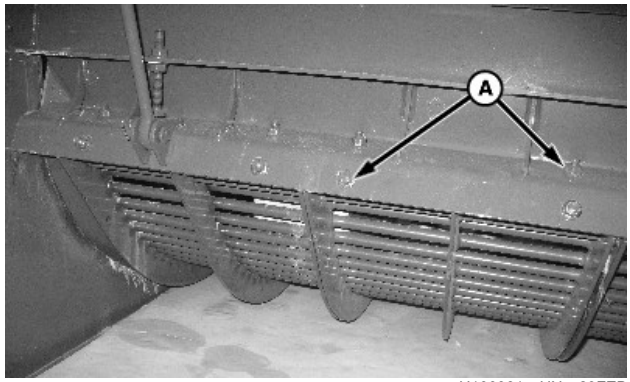
6. Podle potřeby demontujte kryty, abyste získali přístup k servisním krytům separačního ústrojí.
7. Demontujte rychloupínací čepy a dva přední kryty separačního ústrojí (A) na pravé straně sklízecí mlátičky.



H111561—UN—14JUL14

A—Pružný čep
B—Držák koše
C—Rukojeť

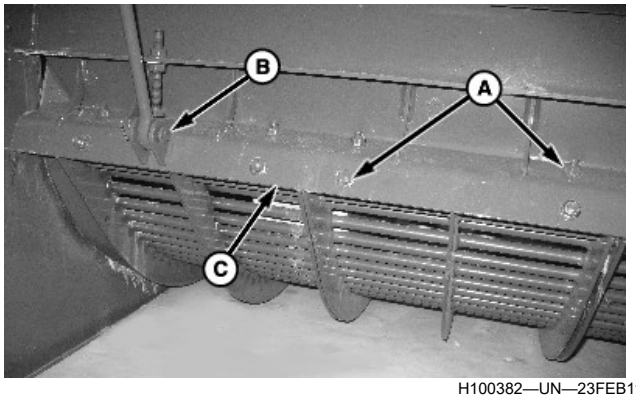
8. Demontujte pružný kolík (A) z držáku koše (B).
9. Zvedněte držák koše (B) a vytáhněte trny (C) z jednotlivých sekcí koše.



H100381—UN—23FEB11

A—Připevňovací šrouby (12 ks)

10. Povolte připevňovací šrouby (A).

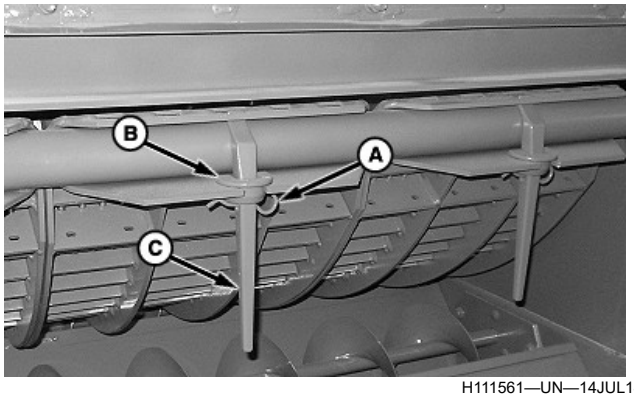


H100382—UN—23FEB11

A—Připevňovací šrouby (12 ks)
B—Čepy (2 ks)
C—Lišta ve tvaru Z

POZOR: Aby nedošlo k poškození koše, opatrně ho spusťte na lože šnekového dopravníku.

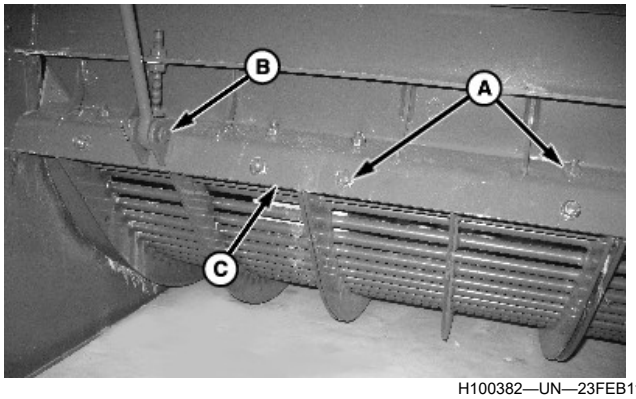
11. Demontujte závrtné šrouby (A).
12. Demontujte závlačky, čepy (B) a lištu ve tvaru “Z” (C).
13. Otočte rotor tak, aby mezera v rozmístění mlatek byla ve střední části koše.
14. Demontujte střední sekci koše.
15. Přesuňte zadní část koše doprostřed a demontujte ji.
16. Přesuňte přední část koše doprostřed a demontujte ji.
17. Zkontrolujte opotřebení jednotlivých částí mláticího koše, mlatek a mláticích ozubů pomocí soupravy KXE10110.
18. Při montáži sekcí koše postupujte v obráceném pořadí.



H111561—UN—14JUL14

A—Pružný čep
B—Držák koše
C—Rukojeť

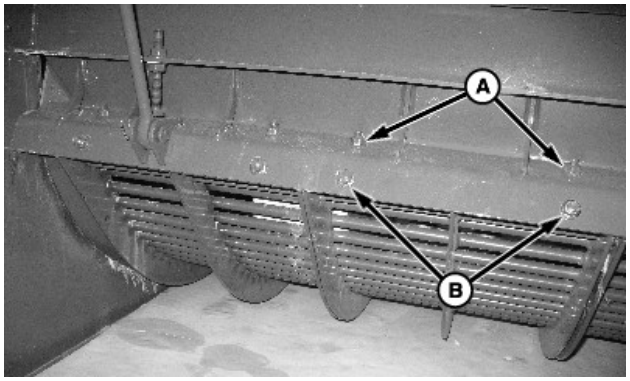
19. Namontujte trn (C), držák koše (B) a pružný čep (A) do sekcí mláticího koše.



H100382—UN—23FEB11

A—Připevňovací šrouby (12 ks)
B—Čepy (2 ks)
C—Lišta ve tvaru Z

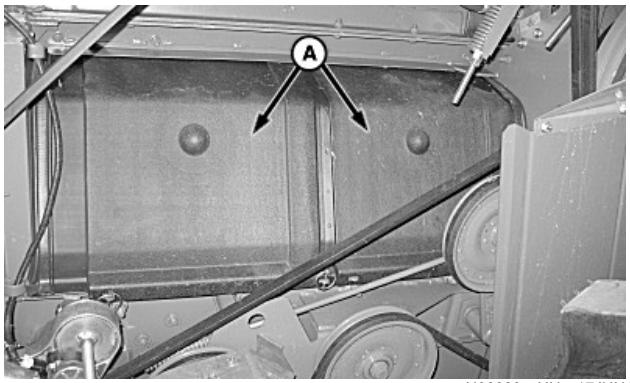
20. Usaďte lištu ve tvaru “Z” (C) nad koše a namontujte připevňovací šrouby. Šrouby neutahujte.
21. Nainstalujte čepy (B).



H121120—UN—22MAR17

A—Připevňovací šrouby (6 ks)
B—Připevňovací šrouby (6 ks)

22. Dbejte na to, aby konce košů hladce zapadly do lišty ve tvaru "Z", potom utáhněte nejprve horní řadu šroubů (A).
23. Nakonec utáhněte dolní řadu připevňovacích šroubů (B).
24. Seřiďte vyrovnání koše. Viz Vyrovnání koše (nastavení standardního mláticího koše) dále v tomto oddílu.

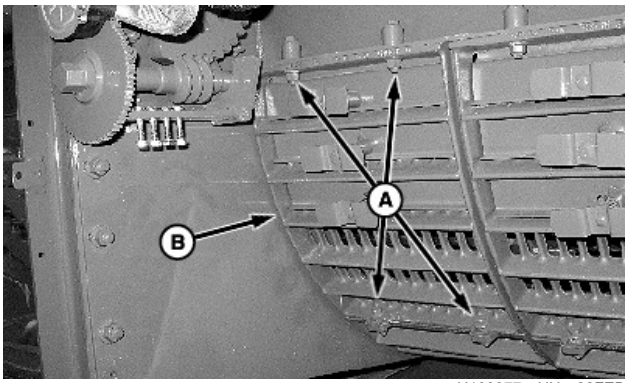


H96929—UN—17JUN10

A—Kryty separačního ústrojí

POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda je horní hrana krytu separační části ústrojí pod příchytkami.

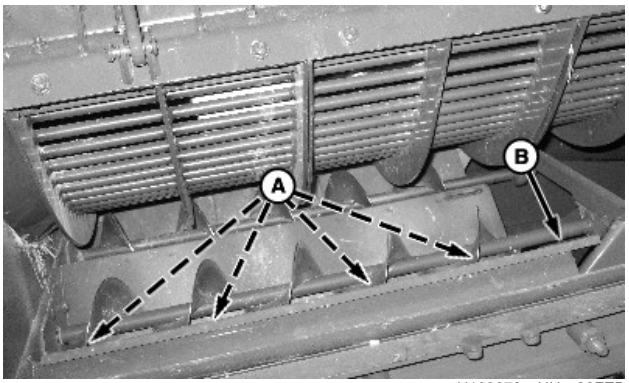
25. Namontujte kryty (A) separačního ústrojí.
26. Namontujte dříve demontované kryty přístupu k servisním krytům separačního ústrojí.



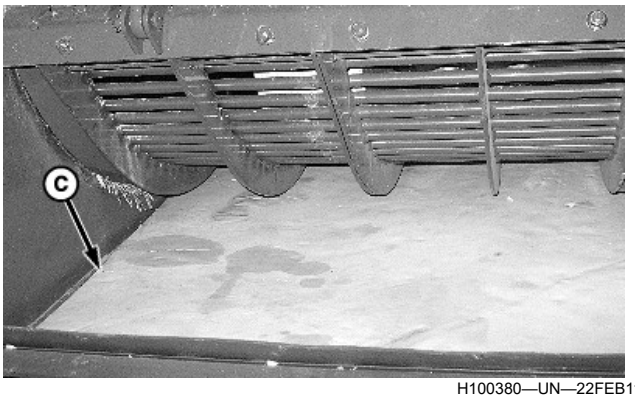
H100377—UN—22FEB11

A—Připevňovací šrouby (4 ks)
B—Rošt separátoru

27. Namontujte rošt separačního ústrojí (B) a zajistěte jej pomocí připevňovacích šroubů (A).



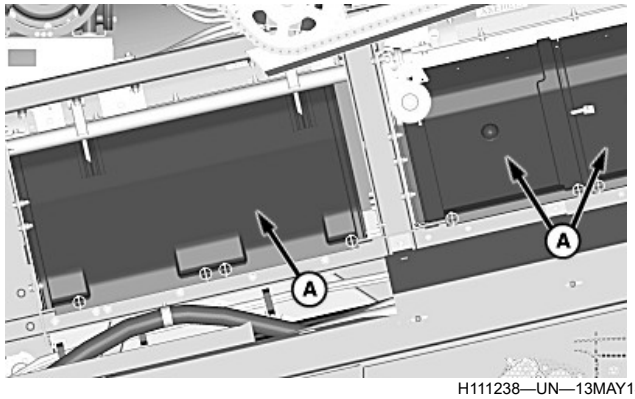
H100378—UN—22FEB11



H100380—UN—22FEB11

A—Připevňovací šrouby (4 ks)
B—Usměrňovací kryt
C—Lepenka

28. Odstraňte lepenku (C) nebo plastovou fólii ze šnekových dopravníků.
29. Namontujte vodicí lištu (B) do původní polohy a utáhněte připevňovací šrouby (A).



H111238—UN—13MAY14

A—Kryt separátoru

30. Nainstalujte kontrolní kryty separátoru (A).
31. Namontujte dříve demontované kryty přístupu k servisním krytům separačního ústrojí.
32. Přestavte převodovku pohonu rotoru STS do původního rozsahu.

OUO6075,0004605-16-04APR17

Sekce koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše) – demontáž a montáž

H117012—UN—28MAR16

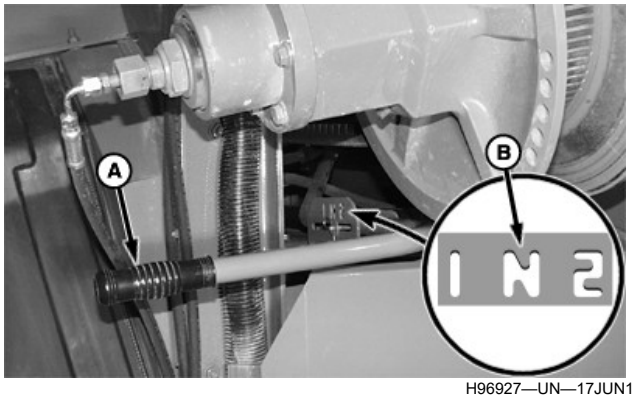
Nastavení vzdálenosti mláticího koše

POZOR: Konkávní části jsou těžké a špatně se s nimi manipuluje. Pro demontáž a montáž konkávních částí může být potřeba další osoba.

1. Nastartujte motor a stiskněte spínač nastavení vzdálenosti mláticího koše.
2. Abyste získali snazší přístup ke spojovacím prvkům lišty ve tvaru "Z", nastavte vzdálenost mláticího koše na hodnotu 5.

POZNÁMKA: Vzdálenost mláticího koše může být nutné i zvětšit, podle konfigurace stroje.

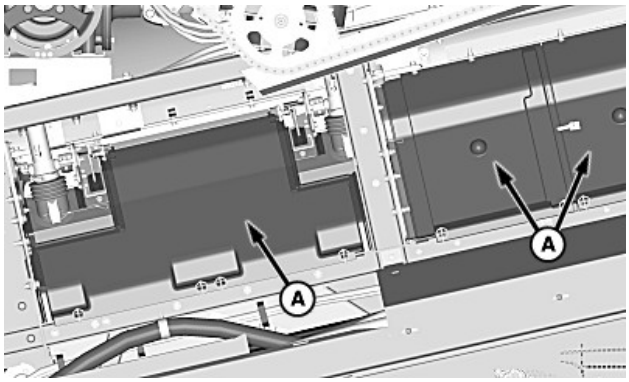
3. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.



H96927—UN—17JUN10

A—Rukojeť
B—Neutrální poloha

4. Přestavte páku (A) převodovky do neutrální polohy (B).

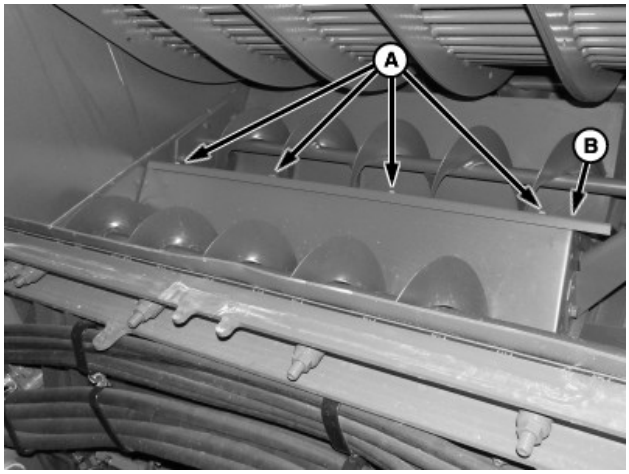


H111239—UN—13MAY14

A—Kryty separačního ústrojí

POZNÁMKA: Podle potřeby demontujte kryty, abyste získali přístup k servisním krytům separačního ústrojí.

5. Demontujte servisní kryty (A) separačního ústrojí.

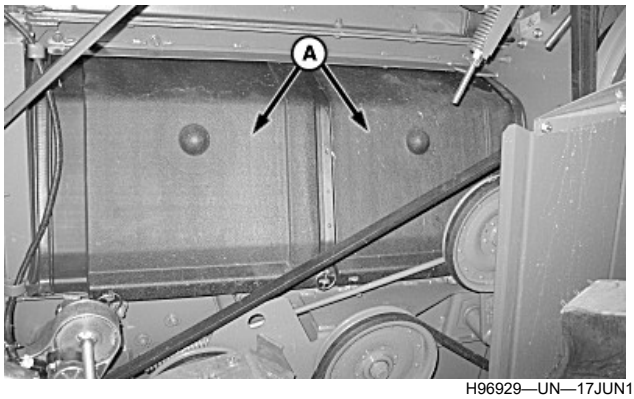


H109597—UN—18DEC13

A—Připevňovací šrouby
B—Usměrňovací kryt

6. Povolte připevňovací šrouby (A) a demontujte kovovou vodicí lištu (B) na levé straně.

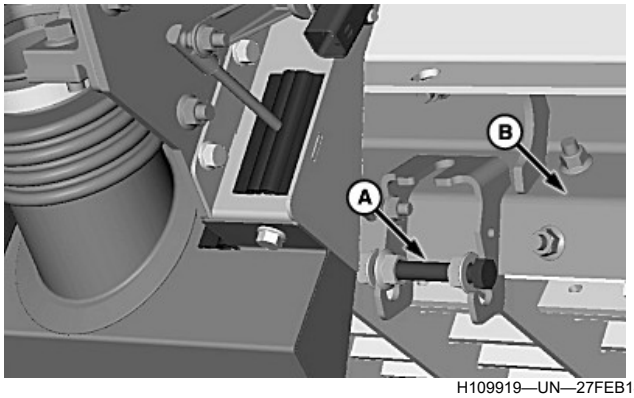
POZNÁMKA: Zakryjte šnekové dopravníky kusem lepenky nebo plastu. Tím chráníte šneky a zajistíte hladký povrch pro demontáž košů.



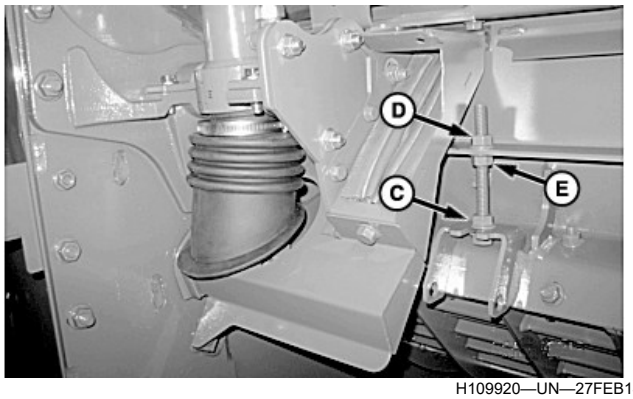
H96929—UN—17JUN10

A—Kryt separátoru

7. Podle potřeby demontujte kryty, abyste získali přístup k servisním krytům separačního ústrojí.
8. Demontujte rychloupínací čepy a dva přední kryty separačního ústrojí (A) na pravé straně sklízecí mlátičky.



H109919—UN—27FEB14



H109920—UN—27FEB14

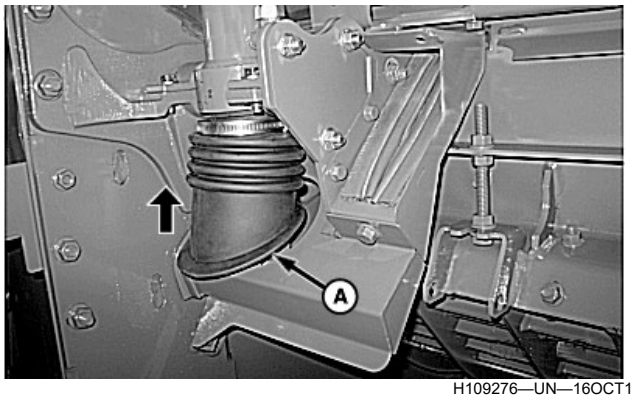
A—Vyrovnávací šroub (2 ks)
B—Lišta ve tvaru Z
C—Matice (2 kusy)
D—Matice (2 kusy)
E—Matice (2 ks)

9. Demontujte vyrovnávací šrouby mláticího koše (A) z konzoly na liště ve tvaru “Z” (B) a namontujte

průběžnou příčku, aby držela sestavu tyče ve tvaru “Z” a mláticího koše.

10. Rukou utáhněte matici (C) proti nosníku ve tvaru “Z” a mírně utáhněte matici (D) proti příčce na obou stranách.

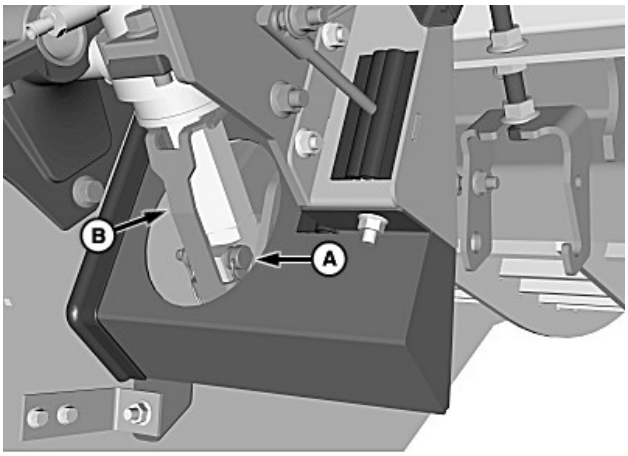
POZNÁMKA: Ověřte, zda je mezi maticí (E) a příčkou dost místa pro seřízení při nastavení na nulu. NEUTAHUJTE matici k liště.



H109276—UN—16OCT13

A—Pryžové těsnění (2 ks)

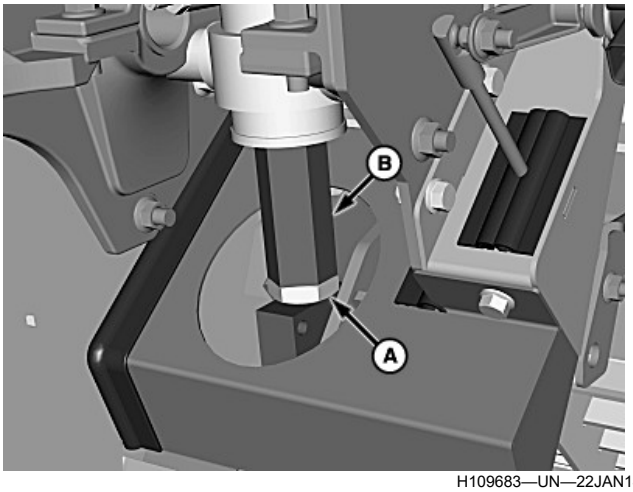
11. Sejměte základnu pryžového těsnění (A) a zvedněte ho na obou válcích nahoru.



H111261—UN—22MAY14

A—Čep (2 kusy)
B—Bezpečnostní vzpěra válce (2 ks)

12. Demontujte čep (A) a bezpečnostní vzpěru hydraulického válce (B) na obou válcích.

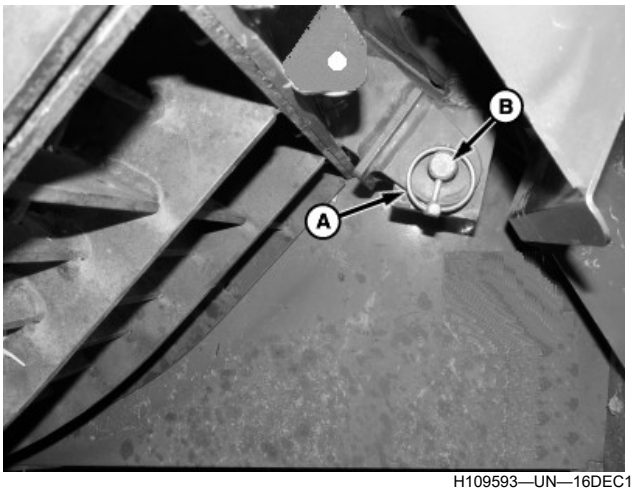


H109683—UN—22JAN14

A—Pojistná matice (2 kusy)
B—Zarážka válce (2 ks)

13. Povolte pojistnou matici (A) ze zarážky válce (B) a spusťte zarážku na pístnici obou válců.

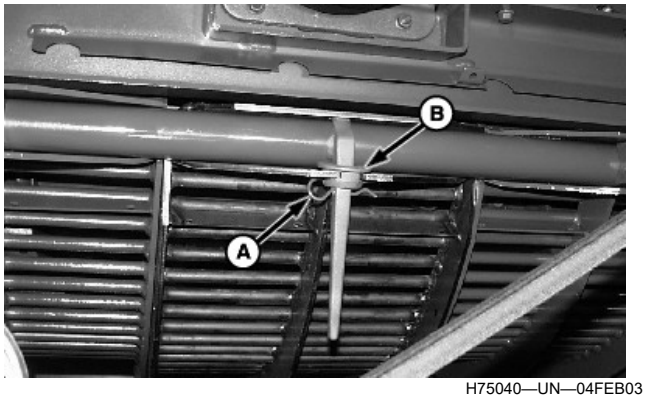
POZNÁMKA: Pojistná matice a zarážka musí být spuštěna minimálně o 15 mm (19/32 in) od aktuálního umístění.



H109593—UN—16DEC13

A—Rychloupínací čep (2 ks)
B—Čep (2 ks)

14. Demontujte rychloupínací čep (A) a čep (B) z pístnice válce na obou stranách.

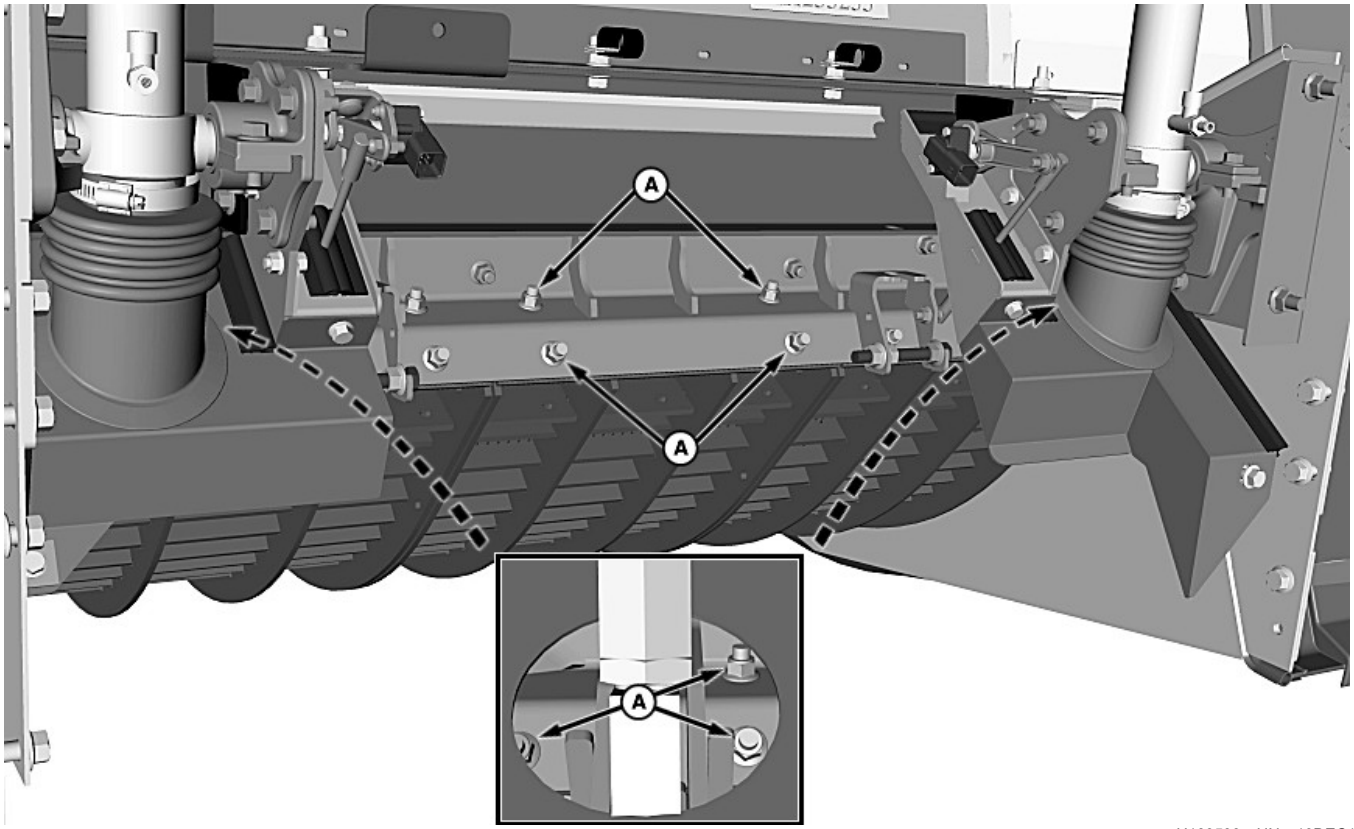


H75040—UN—04FEB03

Držák koše

A—Pružný čep
B—Držák koše

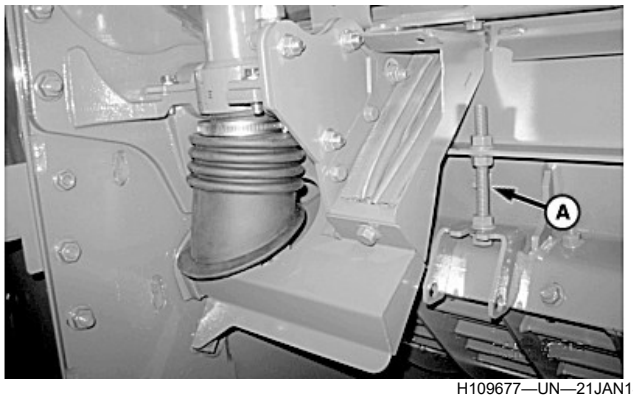
15. Demontujte pružný kolík (A) z držáku koše (B).
16. Zvedněte držák koše a vytáhněte trny z jednotlivých sekcí koše.



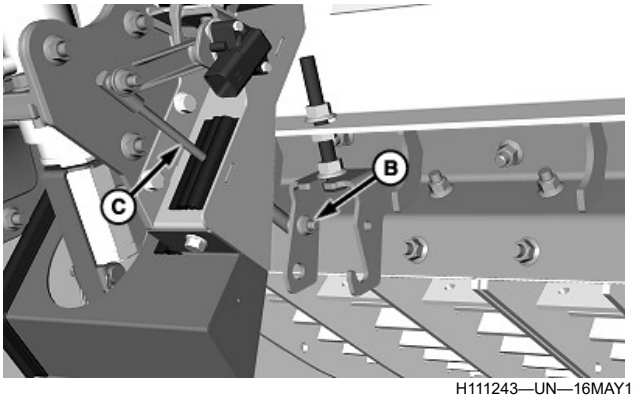
H109599—UN—19DEC13

A—Připevňovací šroub (14 ks)

17. Povolte připevňovací šrouby (A).



H109677—UN—21JAN14



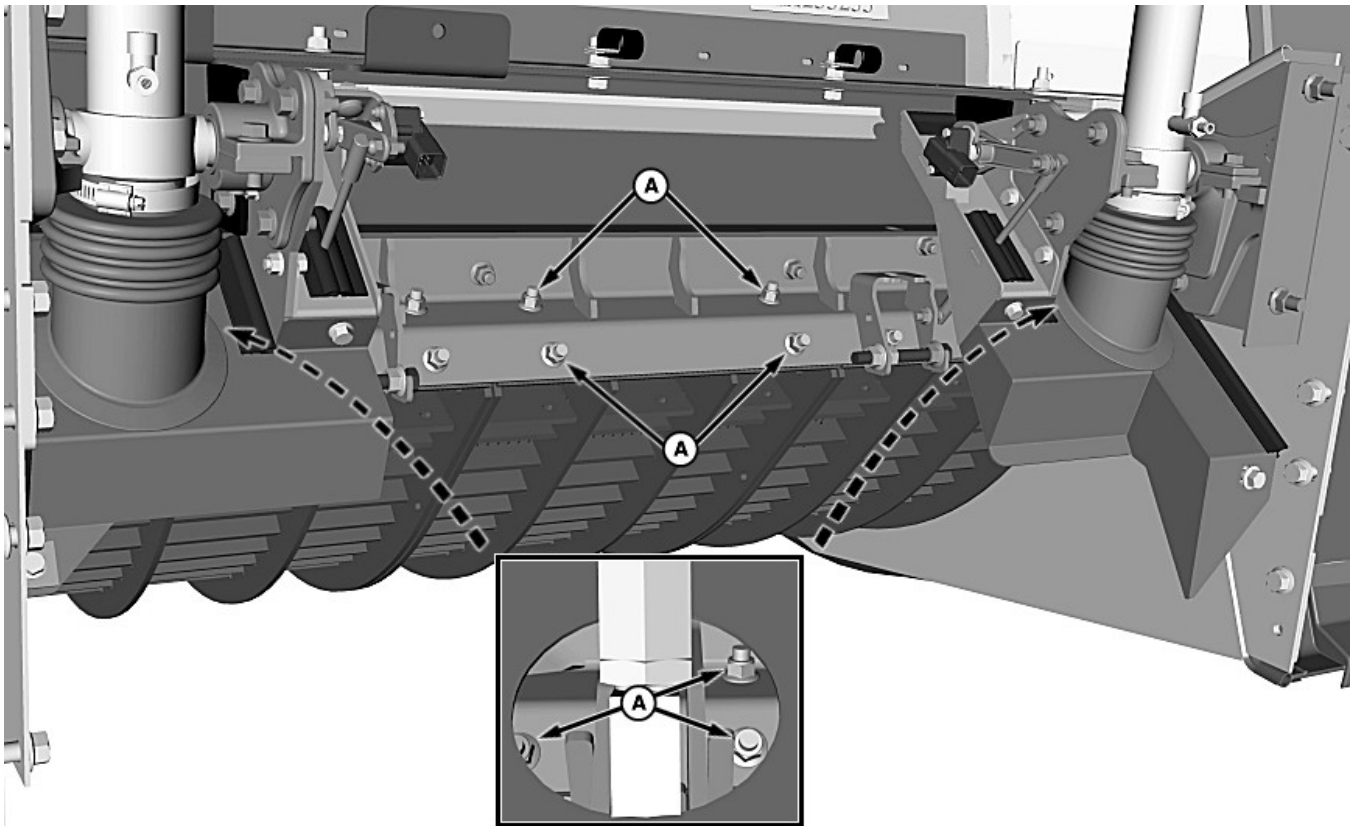
H111243—UN—16MAY14

A—Vyrovnávací šroub (2 ks)
B—Matice (2 kusy)
C—Spojovací táhlo (2 ks)

18. Pomocí vyrovnávacího šroubu (A) nastavte lištu ve tvaru "Z" a mláticí koše nahoru o přibližně 10 mm (13/32 in), nebo dokud nebude možné prostřední mláticí koš snadno demontovat.

POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje může být nutné lištu ve tvaru "Z" demontovat.

19. Při demontáži lišty ve tvaru “Z” demontujte matice (B) a spojovací ramena (C).



H109599—UN—19DEC13

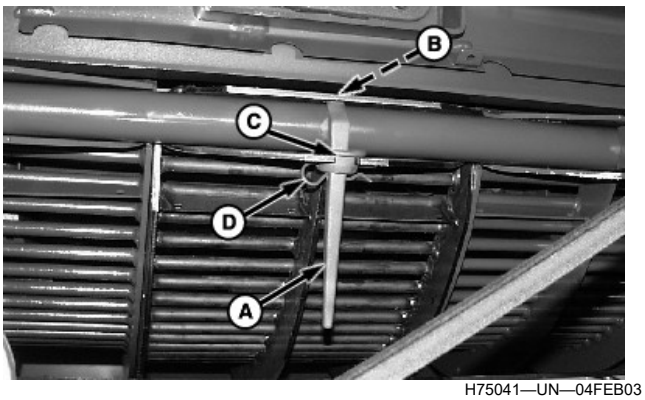
A—Připevňovací šroub a matice (14 ks)

20. Demontujte připevňovací šrouby a matice (A).

POZNÁMKA: Otočte rotor tak, aby mezera v rozmístění mlatek byla ve střední části koše.

21. Demontujte střední sekci koše.
22. Přesuňte zadní část koše doprostřed a demontujte ji.
23. Přesuňte přední část koše doprostřed a demontujte ji.
24. Zkontrolujte opotřebení jednotlivých částí mláticího koše, mlatek a mláticích ozubů pomocí soupravy KXE10110.

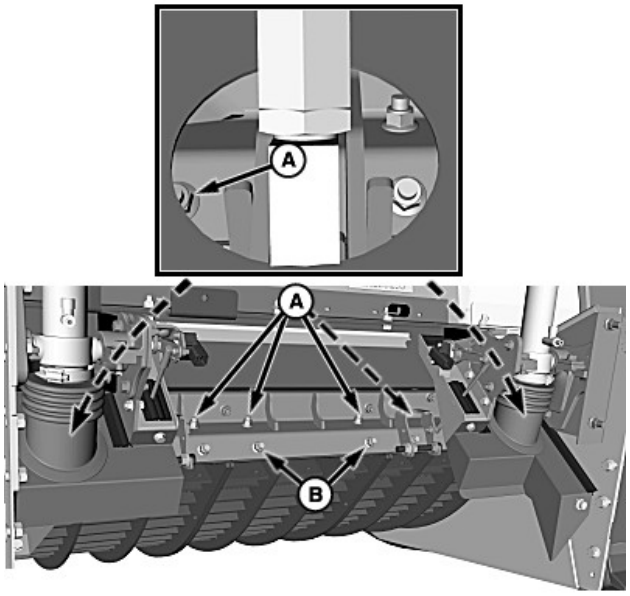
25. Při montáži sekcí koše postupujte v obráceném pořadí.



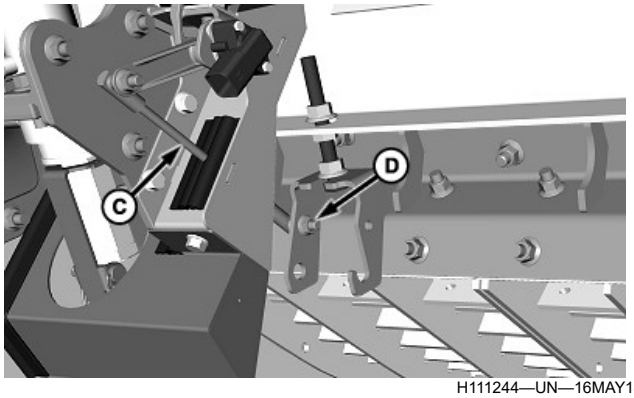
H75041—UN—04FEB03

A—Rukojeť
B—Drážka
C—Držák koše
D—Pružný čep

26. Zasuňte trn (A) do drážky (B) v sekci koše.
27. Namontujte držák (C) a zajistěte jej pružinovou závlačkou (D).



H109684—UN—22JAN14



H111244—UN—16MAY14

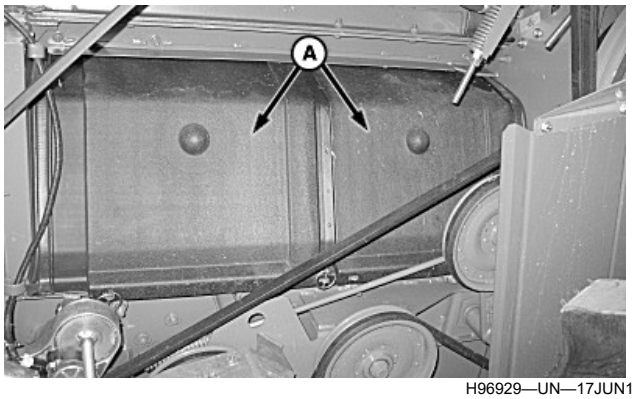
A—Připevňovací šroub a matice (6 ks)
B—Připevňovací šroub a matice (8 ks)
C—Spojovací táhlo (2 ks)
D—Matice (2 kusy)

POZNÁMKA: Pokud už byla lišta ve tvaru “Z” demontována, teď ji nainstalujte.

28. Pomocí vyrovnávacích šroubů spusťte lištu ve tvaru "Z" a mláticí koše přibližně o 10 mm (13/32 in) nebo o stejnou vzdálenost, o jakou byly předtím zdviženy.

POZNÁMKA: Před dotažením spojovacího materiálu zkontrolujte, zda jsou sekce koše vůči sobě pevně přichycené a bez mezer.

29. Ověřte, zda konce košů hladce zapadly do lišty ve tvaru "Z", potom utáhněte nejprve horní řadu připevňovacích šroubů a matic (A).
30. Nakonec utáhněte dolní řadu připevňovacích šroubů a matic (B).
31. Pokud byla lišta ve tvaru “Z” demontována, namontujte spojovací ramena (C) pomocí matic (D).
32. Seřiďte vyrovnání koše. Viz Vyrovnání koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše) dále v tomto oddílu.



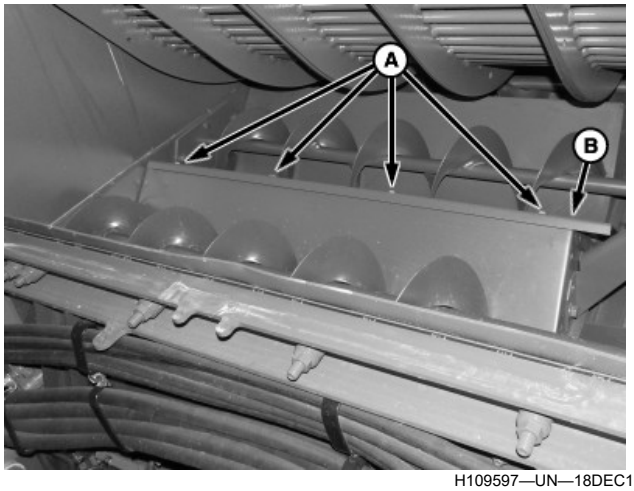
H96929—UN—17JUN10

A—Kryty separačního ústrojí

POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda je horní hrana krytu separační části ústrojí pod příchytkami.

33. Namontujte kryty (A) separačního ústrojí.
34. Namontujte dříve demontované kryty přístupu k servisním krytům separačního ústrojí.

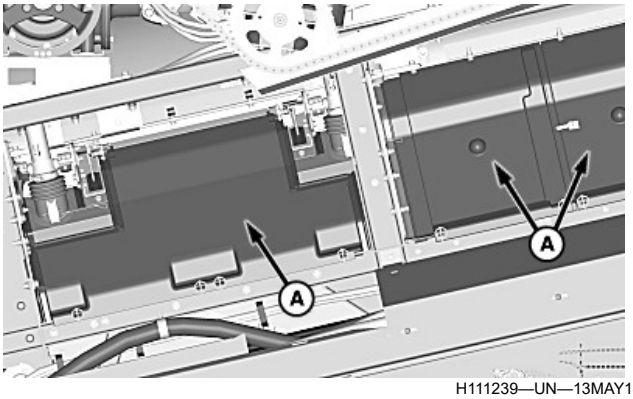
POZNÁMKA: Odstraňte lepenku nebo plastovou fólii ze šnekových dopravníků.



H109597—UN—18DEC13

A—Připevňovací šroub (4 ks)
B—Usměrňovací kryt

35. Namontujte vodicí lištu (B) do původní polohy a utáhněte připevňovací šrouby (A).



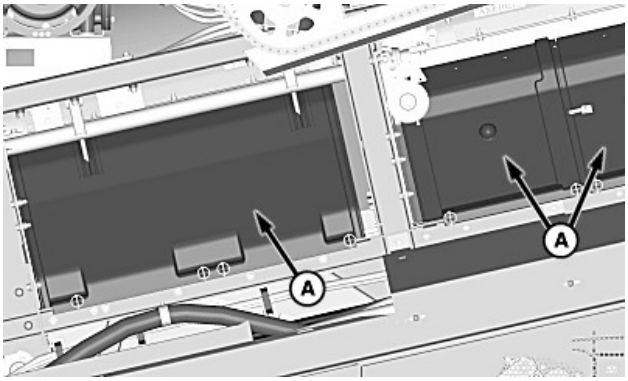
H111239—UN—13MAY14

A—Kryt separátoru

36. Nainstalujte kontrolní kryty separátoru (A).
37. Namontujte dříve demontované kryty přístupu k servisním krytům separačního ústrojí.
38. Přestavte převodovku pohonu rotoru do předchozí polohy.

OUO6075,0004606-16-11APR17

Vyrovnání koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše)

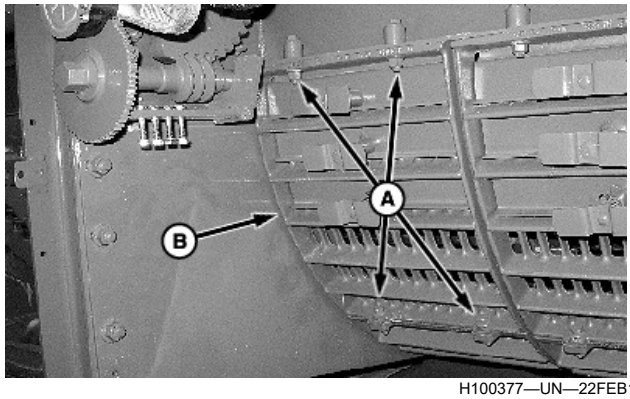


H111238—UN—13MAY14

A—Kryt separátoru

POZNÁMKA: Krycí lišty koše s pruty kruhového průřezu (jsou-li namontované) před vyrovnáváním koše demontujte.

1. Podle potřeby demontujte kryty, abyste získali přístup k servisním krytům separačního ústrojí.
2. Demontujte servisní kryty (A) separačního ústrojí.

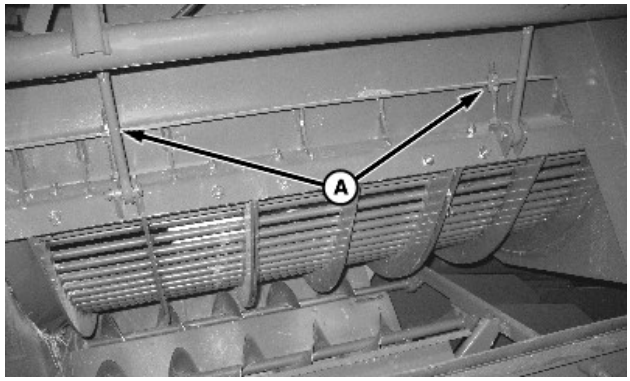


H100377—UN—22FEB11

A—Připevňovací šroub (4 ks)
B—Rošt separátoru

POZNÁMKA: Demontujte rošt separačního ústrojí pro získání přístupu k rotoru.

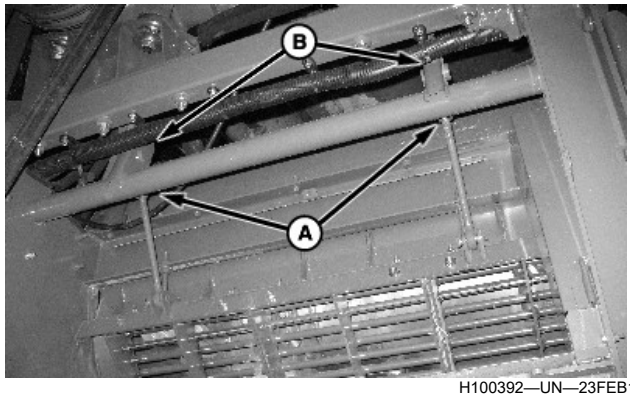
3. Demontujte připevňovací šrouby (A) a rošt separačního ústrojí (B).



H100391—UN—23FEB11

A—Dorazové šrouby (2 ks)

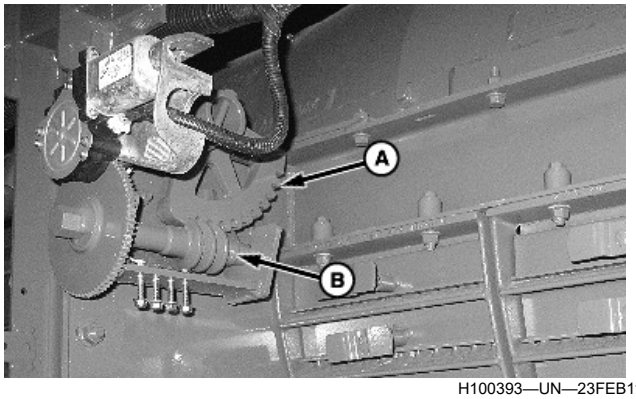
4. Povolte dorazové šrouby (A).



H100392—UN—23FEB11

A—Dolní matice (2 ks)
B—Horní matice (2 ks)

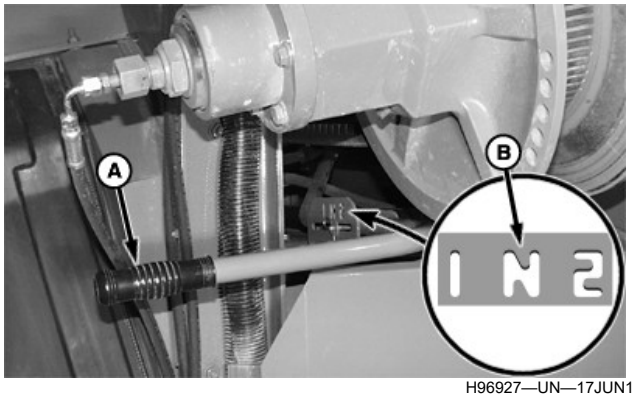
5. Povolte pojistné dolní matice (A) a povolte horní matice (B) o pět otáček.



H100393—UN—23FEB11

A—Ozubený segment
B—Šnekové kolo

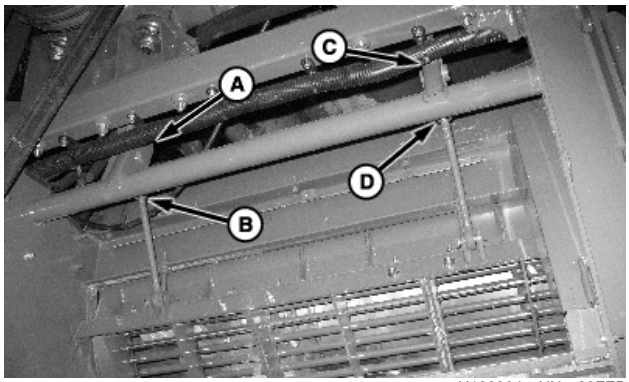
6. Pomocí ovládacího spínače v kabině přestavte koš do zavřené polohy. Šnekové kolo (B) a ozubený segment (A) jsou v záběru v dolní krajní poloze.



H96927—UN—17JUN10

A—Rukojeť
B—Neutrální poloha

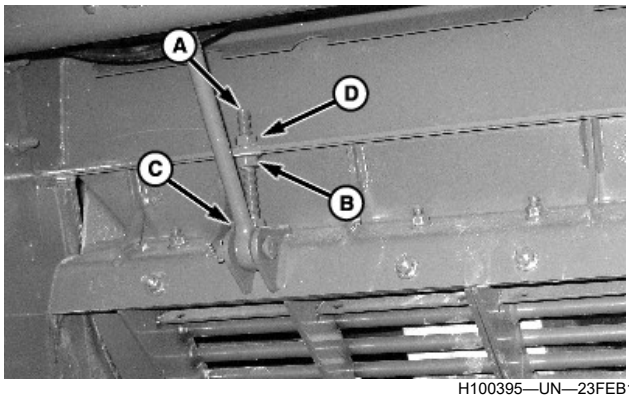
7. Přestavte páku (A) převodovky do neutrální polohy (B).



H100394—UN—23FEB11

A—Horní matice předního šroubu s okem
B—Dolní pojistná matice předního šroubu s okem
C—Horní matice zadního šroubu s okem
D—Dolní pojistná matice zadního šroubu s okem

8. Pomalu otáčejte horní maticí (A) předního šroubu s okem, dokud se mlatky nedotknou koše při otáčení rotoru proti směru hodinových ručiček. Povolte matici o tři úplné otáčky.
9. Pomalu otáčejte horní maticí (C) zadního šroubu s okem, dokud se mlatky nedotknou koše při otáčení rotoru proti směru hodinových ručiček. Povolte matici o tři úplné otáčky.
10. Pomalu otáčejte dolů horní maticí (A) předního šroubu s okem, dokud se mlatky nedotknou koše. Pomalu otáčejte zpět, dokud kontakt neustane. Jakmile kontakt vymizí, otočte matici zpět o jednu úplnou otáčku a utáhněte pojistnou matici.
11. Pomalu otáčejte dolů horní maticí (C) zadního šroubu s okem, dokud se mlatky nedotknou koše. Pomalu otáčejte zpět, dokud kontakt neustane. Jakmile kontakt vymizí, otočte matici zpět o jednu úplnou otáčku a utáhněte pojistnou matici.
12. Utáhněte seřizovací matici dolní přední části koše. Zajistěte horní matici (A) předního šroubu s okem pomocí klíče a utáhněte spodní pojistnou matici (B).
13. Utáhněte seřizovací matici dolní zadní části koše. Zajistěte horní matici (C) zadního šroubu s okem pomocí klíče a utáhněte spodní pojistnou matici (D).

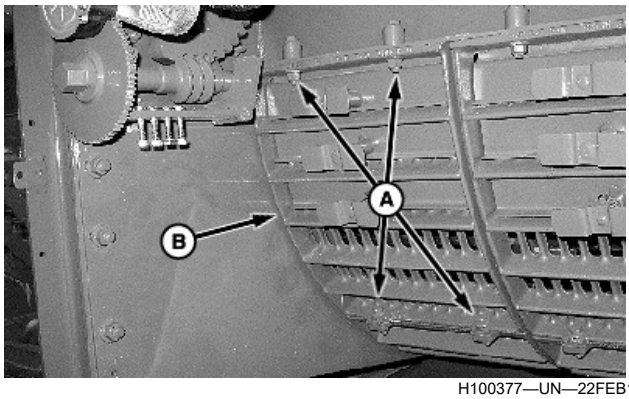


H100395—UN—23FEB11

Dorazové šrouby

A—Dorazový šroub (2 ks)
B—Pojistná matice
C—Hlava šroubu
D—Pojistná matice

14. Seřiďte přední a zadní dorazový šroub koše (A) utahováním dolní matice (B), dokud hlava šroubu (C) nedosedá volně na koš. Zajistěte dolní matici (B) pomocí klíče a utáhněte horní matici (D).



H100377—UN—22FEB11

A—Připevňovací šroub (4 ks)
B—Rošt separátoru

15. Namontujte rošt separačního ústrojí (B) a zajistěte jej pomocí připevňovacích šroubů (A).
16. Přestavte převodovku pohonu rotoru do předchozí polohy.
17. Namontujte dříve demontované servisní a ochranné kryty separační části ústrojí.
18. Zvolte **Kalibrace polohy mláticího koše (STS elektrický)** uvnitř kabiny a postupujte podle informací zobrazených na obrazovce. Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Kalibrace nebo pro kabinu obsluhy.

OUO6075,0004601-16-28MAR17

Vyrovnání koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše)

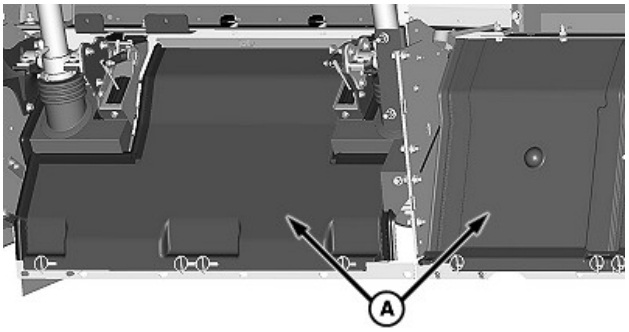
H117012—UN—28MAR16
Nastavení vzdálenosti mláticího koše

POZNÁMKA: Jsou-li namontované, demontujte krycí lišty koše s pruty kruhového průřezu před vyrovnáváním koše.

1. Nastartujte motor a stiskněte spínač nastavení vzdálenosti mláticího koše.
2. Nastavte vzdálenost mláticího koše na 0.

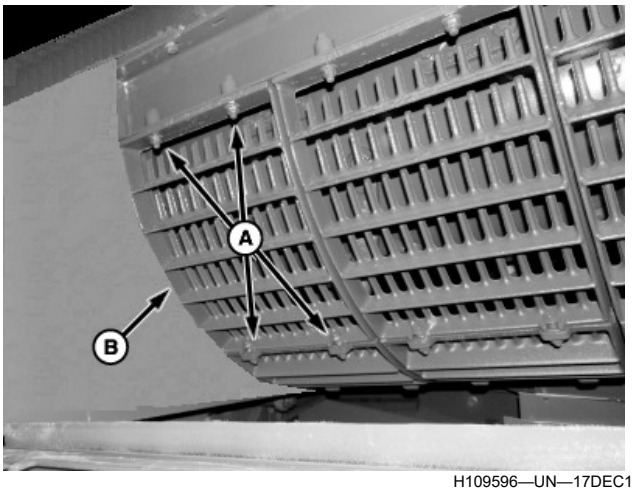
POZNÁMKA: Pokud byly použity vysoké mlatky pro vyšší hustotu nebo mlatky pro sklizeň rýže místo mlatek pro sklizeň obilovin, nastavte vzdálenost mláticího koše na 15.

3. Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a otočte klíčový spínač do polohy ZAPNUTO.

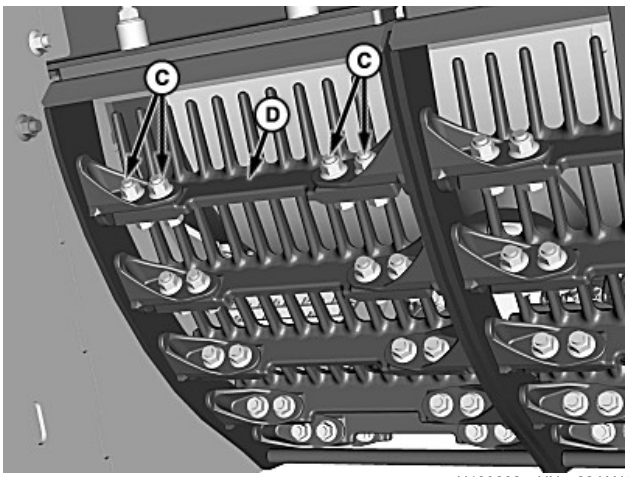


H113295—UN—23MAR15
A—Servisní kryty separačního ústrojí

4. Demontujte servisní kryty (A) separačního ústrojí.



H109596—UN—17DEC13
Standardní lité rošty separátoru



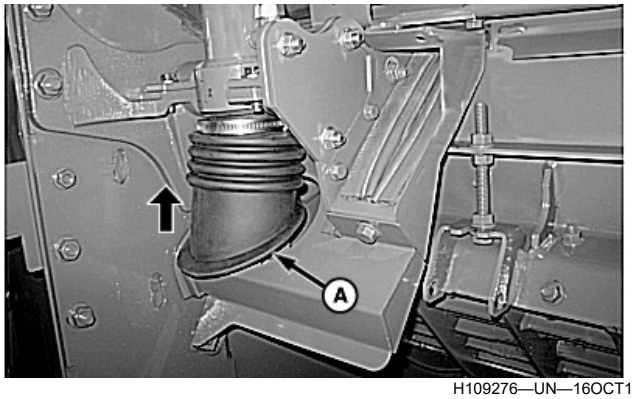
H109682—UN—22JAN14
Rošty separátoru pro velké zatížení

A—Připevňovací šrouby (4 ks)
B—Rošt separátoru
C—Připevňovací šrouby a matice
D—Prsty roštu separátoru

POZNÁMKA: Demontujte rošt separačního ústrojí pro získání přístupu k rotoru.

5. Na strojích se standardními rošty separátoru demontujte šrouby (A) a rošt separátoru (B).
6. Na strojích vybavených prsty rošty separátoru pro velké zatížení, demontujte šrouby a matice (C) a prst (D).

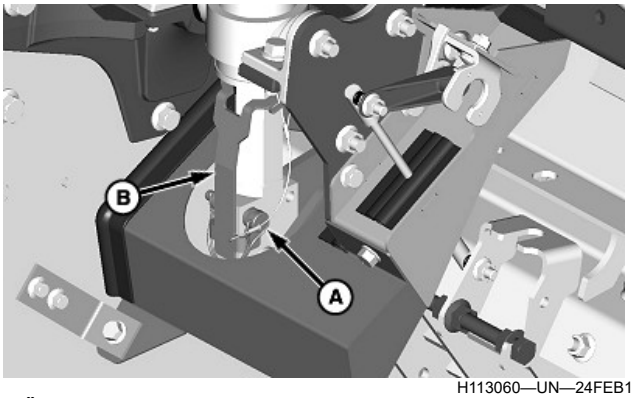
POZNÁMKA: Kvůli přístupu k rotoru může být nutné demontovat dva nebo víc prstů roštu separátoru.



H109276—UN—16OCT13

A—Pryžové těsnění (2 ks)

7. Sejměte základnu pryžového těsnění (A) a zvedněte ho na obou válcích nahoru.

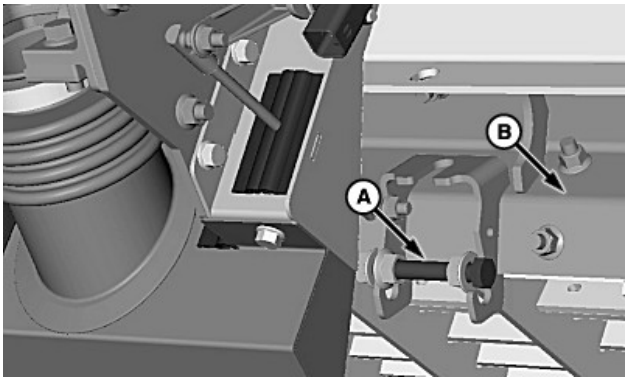


H113060—UN—24FEB15

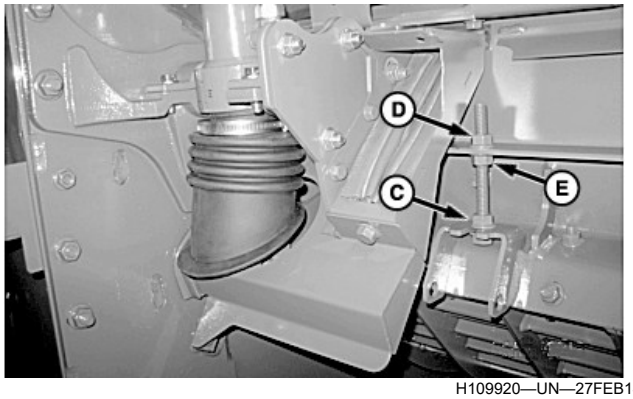
A—Čep (2 kusy)
B—Zajišťovací vzpěra hydraulického válce (2 ks)

POZNÁMKA: Pro demontáž zajišťovací vzpěry válce může být nutné změnit polohu mláticího koše.

8. Na každém válci vytáhněte čep (A) a zajišťovací vzpěru válce (B).



H109919—UN—27FEB14

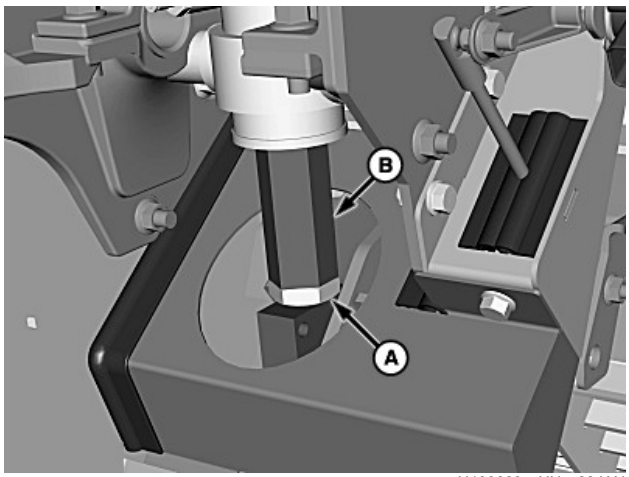


H109920—UN—27FEB14

A—Vyrovnávací šrouby (2 ks)
B—Lišta ve tvaru Z
C—Matice (2 kusy)
D—Matice (2 kusy)
E—Matice (2 ks)

9. Demontujte vyrovnávací šrouby mláticího koše (A) z konzoly na liště ve tvaru “Z” (B) a namontujte průběžnou příčku, aby držela sestavu tyče ve tvaru “Z” a mláticího koše.
10. Rukou utáhněte matici (C) proti nosníku ve tvaru “Z” a mírně utáhněte matici (D) proti příčce na obou stranách.

POZNÁMKA: Ověřte, zda je mezi maticí (E) a příčkou dost místa pro seřízení při nastavení na nulu. NEUTAHUJTE úplně matici na příčce.

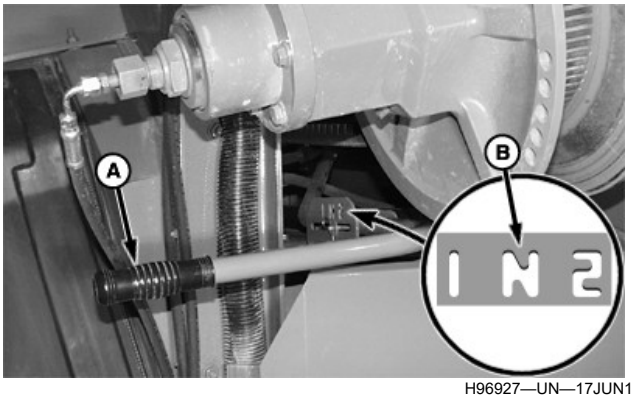


H109683—UN—22JAN14

A—Pojistná matice (2 kusy)
B—Zarážka válce (2 ks)

11. Povolte pojistnou matici (A) ze zarážky válce (B) a spusťte zarážku na pístnici obou válců.
12. Zvolte **Kalibrace vyrovnání mláticího koše** uvnitř kabiny a postupujte podle informací zobrazených na obrazovce. Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Kalibrace nebo pro kabinu obsluhy.

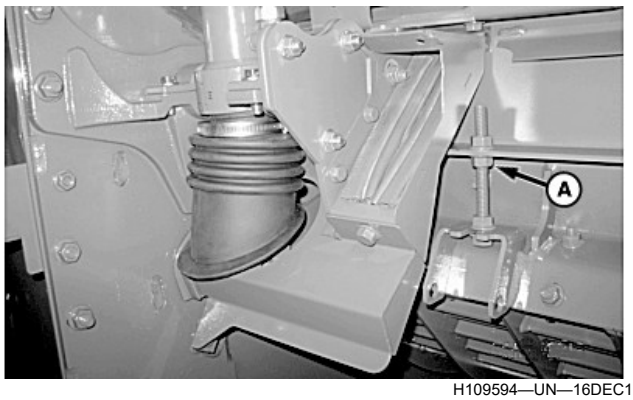
POZNÁMKA: Při provádění dále uvedených kroků mimo kabinu musí být klíčový spínač v poloze ZAPNUTO.



H96927—UN—17JUN10

A—Rukojeť
B—Neutrální poloha

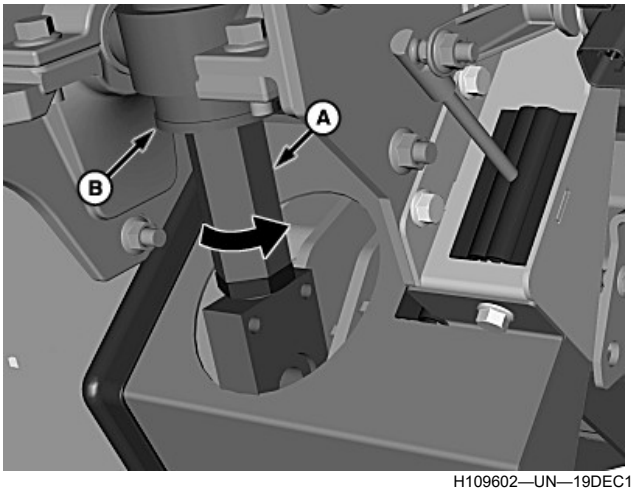
13. Přestavte páku (A) převodovky do neutrální polohy (B).
14. Otáčejte rotorem proti směru hodinových ručiček a utahujte zadní vyrovnávací šroub, dokud se mlatky nedotknou koše. Jakmile dojde k dotyku, povolte vyrovnávací šroub o tři úplné otáčky.
15. Otáčejte rotorem proti směru hodinových ručiček a utahujte přední vyrovnávací šroub, dokud se mlatky nedotknou koše. Jakmile dojde k dotyku, povolte vyrovnávací šroub o tři úplné otáčky.
16. Pokračujte v otáčení rotorem proti směru hodinových ručiček a utahujte zadní vyrovnávací šroub, dokud se mlatky nedotknou koše. Jakmile dojde k dotyku, povolte vyrovnávací šroub o jednu a půl otáčky.
17. Pokračujte v otáčení rotorem proti směru hodinových ručiček a utahujte přední vyrovnávací šroub, dokud se mlatky nedotknou koše. Jakmile dojde k dotyku, povolte vyrovnávací šroub o jednu a půl otáčky.



H109594—UN—16DEC13

A—Matice (2 kusy)

18. Utáhněte matici (A) na příčce, aby se mláticí koše zajistily na místě.



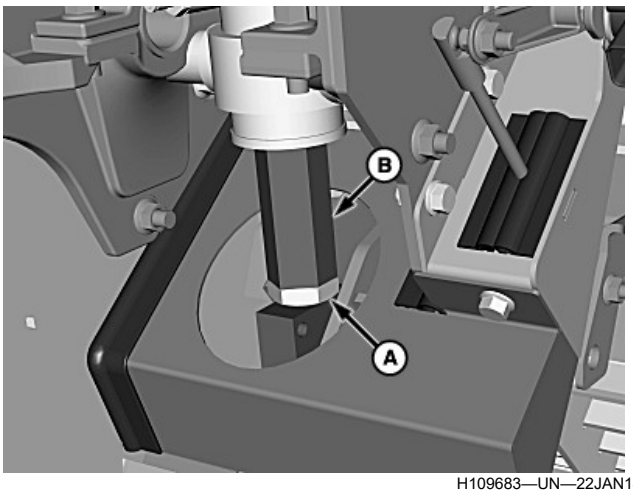
H109602—UN—19DEC13

A—Zarážky válců (2 ks)
B—Plášť válce (2 ks)

19. Během kalibrace je velmi důležité správně nastavit zarážky válců.

POZNÁMKA: Zarážky válců neutahujte nadměrnou silou.

20. Otáčejte zarážky válců (A) ve směru šipky, dokud nebudou silou ruky dotaženy k plášti válců (B).



H109683—UN—22JAN14

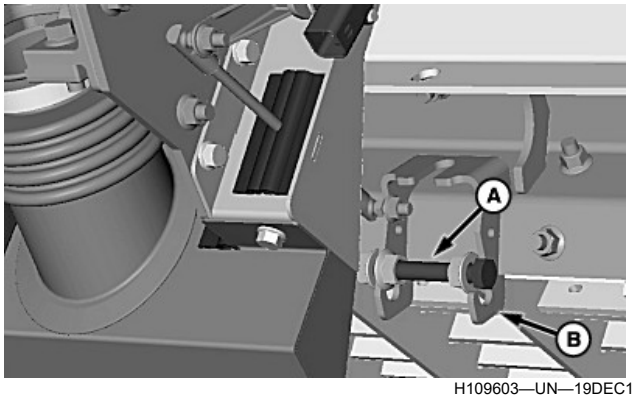
A—Pojistná matice (2 kusy)
B—Zarážka válce (2 ks)

POZNÁMKA: Před utažením pojistných matic (A) otočte zarážky válců (B) tak, aby šlo nainstalovat vzpěry válců do správné polohy na plochách šestihranu zarážek válců.

21. Na obou válcích utáhněte pojistnou matici (A) na zarážkách válců (B).

POZNÁMKA: Vyrovnávací šrouby MUSÍ zůstat upevněné k nosníku ve tvaru "Z" a k příčce.

22. Pokračujte **Kalibrací vyrovnání mláticího koše**, než bude dokončena.

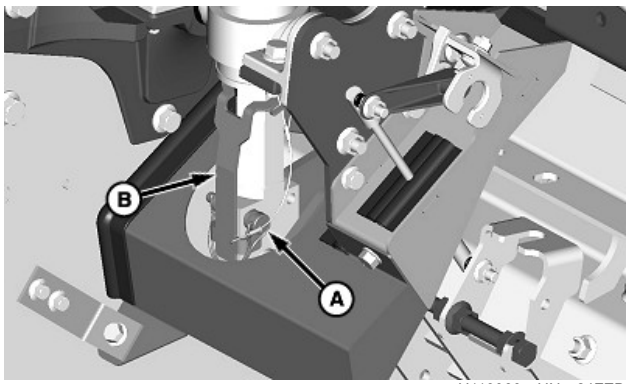


H109603—UN—19DEC13

A—Vyrovnávací šroub (2 ks)
B—Odkládací držák (2 ks)

23. Pokud byla kalibrace akceptována, ukončete **Kalibraci vyrovnání mláticího koše**, otočte klíč spínací skříňky do polohy VYPNUTO a demontujte vyrovnávací šrouby (A).
24. Uložte vyrovnávací šrouby do odkládacích držáků (B).
25. Spusťte motor. Proveďte **Kalibraci polohy mláticího koše (hydraulický)** uvnitř kabiny a postupujte podle informací zobrazených na obrazovce. Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Kalibrace nebo pro kabinu obsluhy.

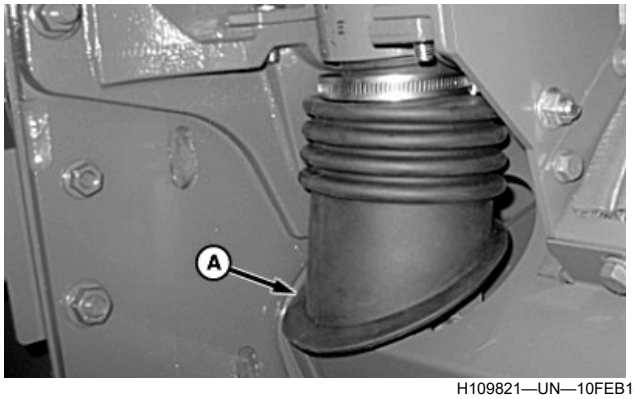
DŮLEŽITÉ: Na displeji se může zobrazit výstražná zpráva s informací o zrušení kalibrace, protože systém detekoval nulovou polohu mláticího koše, která neodpovídá poloze vyrovnání mláticího koše. Pokud se to stane, zrušte Kalibraci vyrovnání mláticího koše, zopakujte postup vyrovnání mláticího koše a znovu proveďte Kalibraci vzdálenosti mláticího koše (hydraulický).



H113060—UN—24FEB15

A—Čep (2 kusy)
B—Zajišťovací vzpěra hydraulického válce (2 ks)

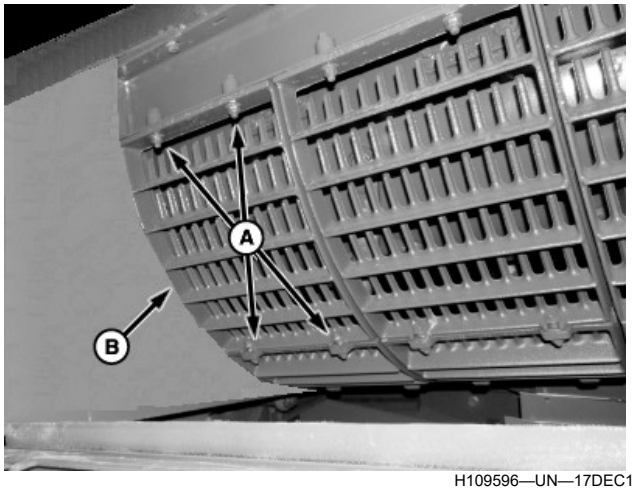
26. Otevřete mláticí koš na 35 a na každý válec nainstalujte předtím demontované zajišťovací vzpěry válce (B) a čepy (A).



H109821—UN—10FEB14

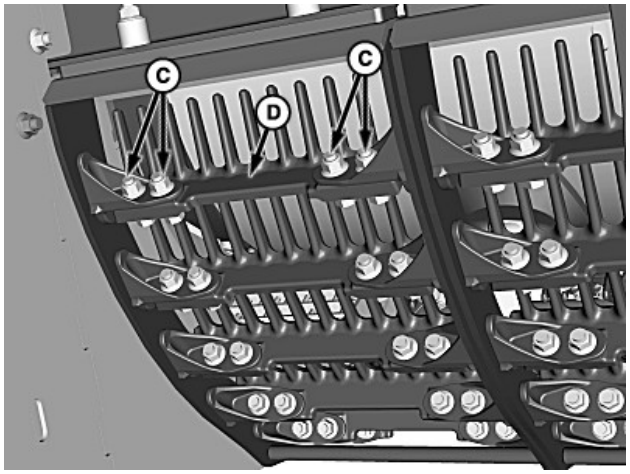
A—Pryžové těsnění (2 ks)

27. Namontujte spodek pryžového těsnění (A) na oba válce.



H109596—UN—17DEC13

Standardní litý rošt separátoru



H109682—UN—22JAN14

Rošt separátoru se zvýšenou odolností

A—Připevňovací šrouby (4 ks)
B—Rošt separátoru
C—Připevňovací šrouby a matice
D—Prsty roštu separátoru

28. Na strojích se standardními rošty separátoru namontujte rošt separátoru (B) pomocí šroubů (A).

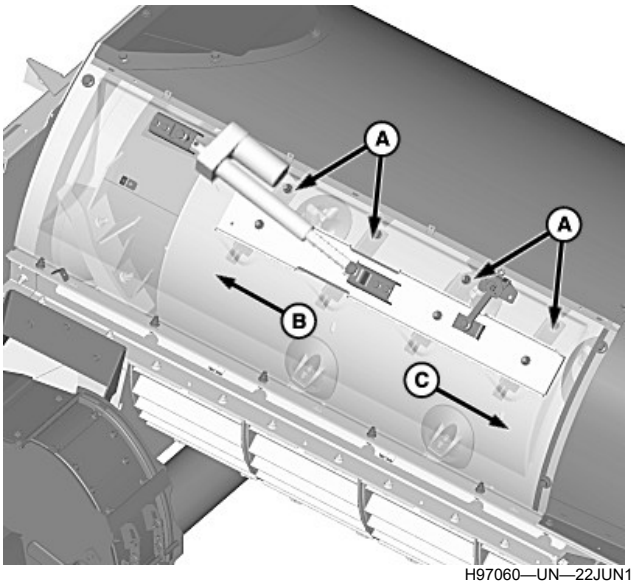
29. Na strojích vybavených rošty separátoru pro velké zatížení, namontujte prsty roštu separátoru (D) pomocí šroubů a matic (C). Utáhněte podle specifikace.

Specifikace	
Připevňovací šrouby a pojistné matice roštu separátoru se zvýšenou odolností—Utahovací moment	73 Nm (54 lb.-ft)

30. Přestavte převodovku pohonu rotoru do předchozí polohy.
31. Namontujte dříve demontované servisní a ochranné kryty separační části ústrojí.

OUO6075,0004600-16-28MAR17

Lamely horního krytu separačního ústrojí (je-li ve výbavě)



H97060—UN—22JUN10

A—Lamely horního krytu separačního ústrojí
B—Rozšířená poloha
C—Standardní poloha

Lamely horního krytu separačního ústrojí (A) jsou umístěny na pravé straně stroje za šnekovým dopravníkem zásobníku čistého zrna.

Lamely horního krytu separačního ústrojí mohou být pomocí softwaru nastaveny do dvou různých poloh.

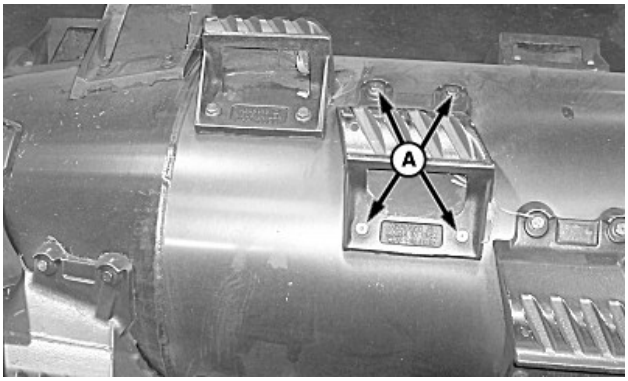
POZNÁMKA: Chod lamel separátoru v pokročilé poloze může pro určité plodiny a podmínky zvýšit ztráty zrna. Doba průchodu plodiny separátorem je zkrácena z důvodu zvýšení kvality slámy.

- (B) – Rozšířená poloha
- (C) – Standardní poloha

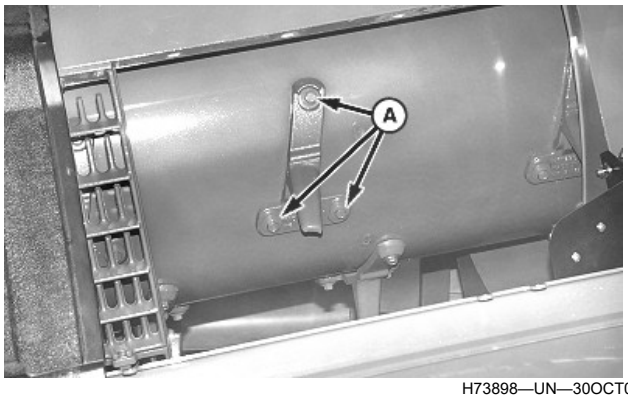
Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Řízení zbytků nebo pro kabinu obsluhy.

OUO6075,0004392-16-31JAN17

Mlatky a ozuby (rotor TriStream) – demontáž a montáž



H82539—UN—07MAR05



H73898—UN—30OCT02

A—Připevňovací šroub

DŮLEŽITÉ: Rotor tvoří vyváženou sestavu. Mlatky a ozuby musí být vyměňovány v trojicích, aby bylo zachováno vyvážení. Náhradní soupravy jsou dodávány jako náhradní díly a obsahují nové připevňovací šrouby s vrstvou prostředku pro zajištění závitů a těsnění. Uvolněné ozuby a mlatky mohou způsobit poškození mlátičky.

Pokud je nutné ozuby nebo mlatky demontovat z jiného důvodu než kvůli výměně, označte před demontáží místa ozubů/mlatek na rotoru. Namontujte kladívka na stejné místo, ze kterého byly odmontovány, aby byla zaručena rovnováha. Vždy použijte nové připevňovací šrouby.

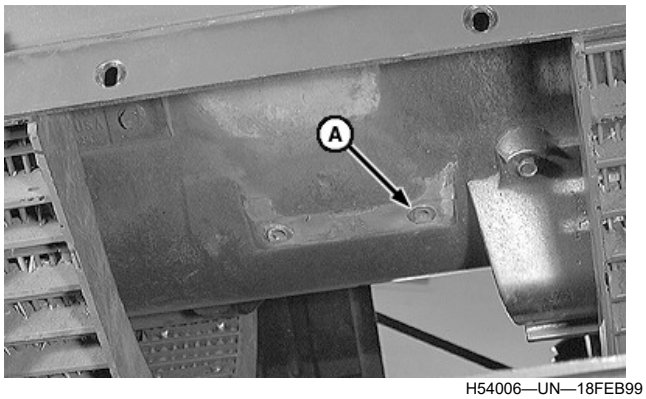
Pokud jsou ozuby vyměňovány z důvodu prasknutí nebo poškození, odstraňte materiál z dopravníku omlatu a příčného šnekového dopravníku. V opačném případě mohou po nastartování zbytky ozubů způsobit další poškození.

1. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
2. Podle potřeby demontujte separační rošty nebo mláticí koše pro získání přístupu k rotoru.

POZNÁMKA: Podle varianty stroje viz informace uvedené v tomto oddílu:

- *Sekce koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše) – Demontáž a montáž*
- *Sekce koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše) – Demontáž a montáž*

3. Zkontrolujte opotřebování mlatek a separačních ozubů pomocí soupravy KXE10110.
4. Demontujte připevňovací šrouby (A) a mlatku nebo ozub.



H54006—UN—18FEB99

A—Závitová vložka

5. Zkontrolujte závitové vložky RIVNUT® (A). Je-li poškozená, vyměňte ji.
6. Je-li třeba vyměnit jednu mlatku nebo ozub, vyměňte celou skupinu. Příklad: Pokud je nutné vyměnit mlatku č. 2, vyměňte rovněž mlatky 1 a 3.
7. Pro označení mlatek a ozubů používejte Schéma rozmístění mlatek mláticí sekce a ozubů separační sekce.
8. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

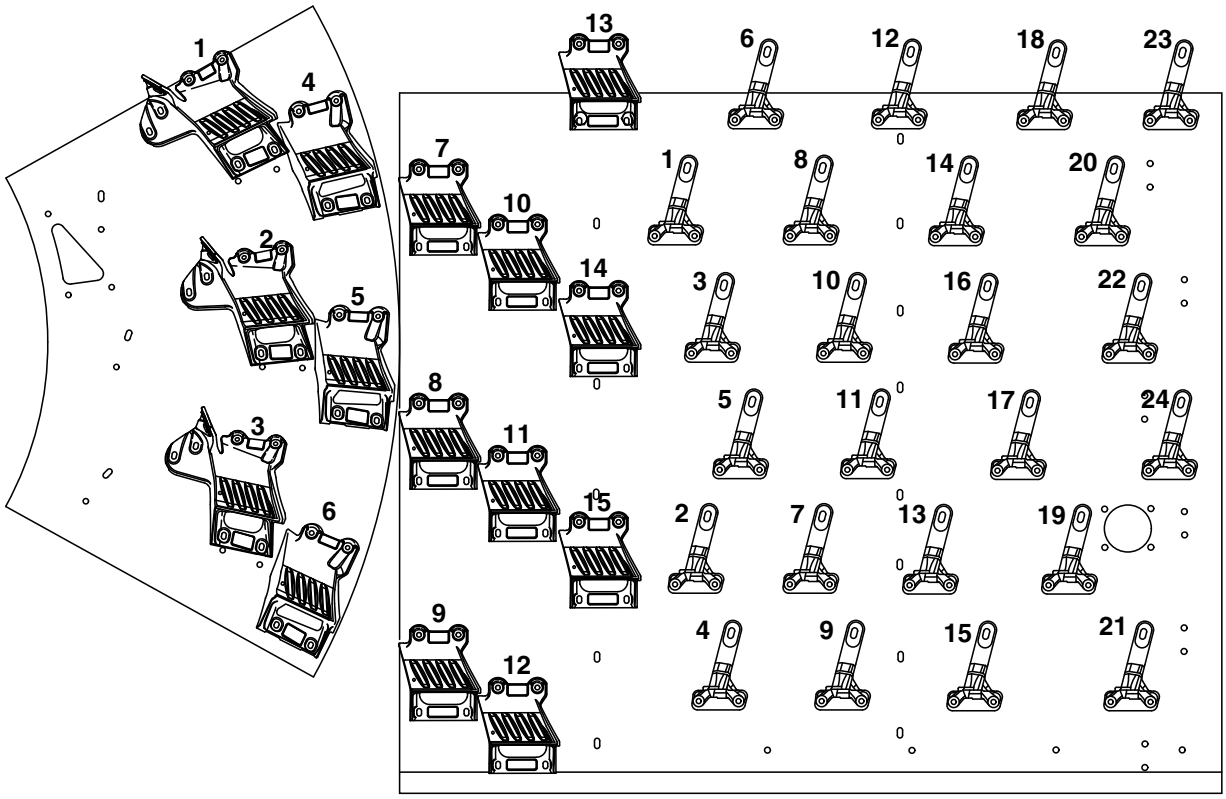
Specifikace

Šrouby mlatek mláticí části a ozubů separační části—Utahovací moment	90 N·m (66 lb.-ft.)

OUO6075,0001804-16-13MAY14

RIVNUT je obchodní značka RIVNUT Engineered Products Inc.

Umístění mlatek a prstů separátoru (standardní konfigurace rotoru TriStream™) (S760 a S770) (pouze Austrálie a Nový Zéland)

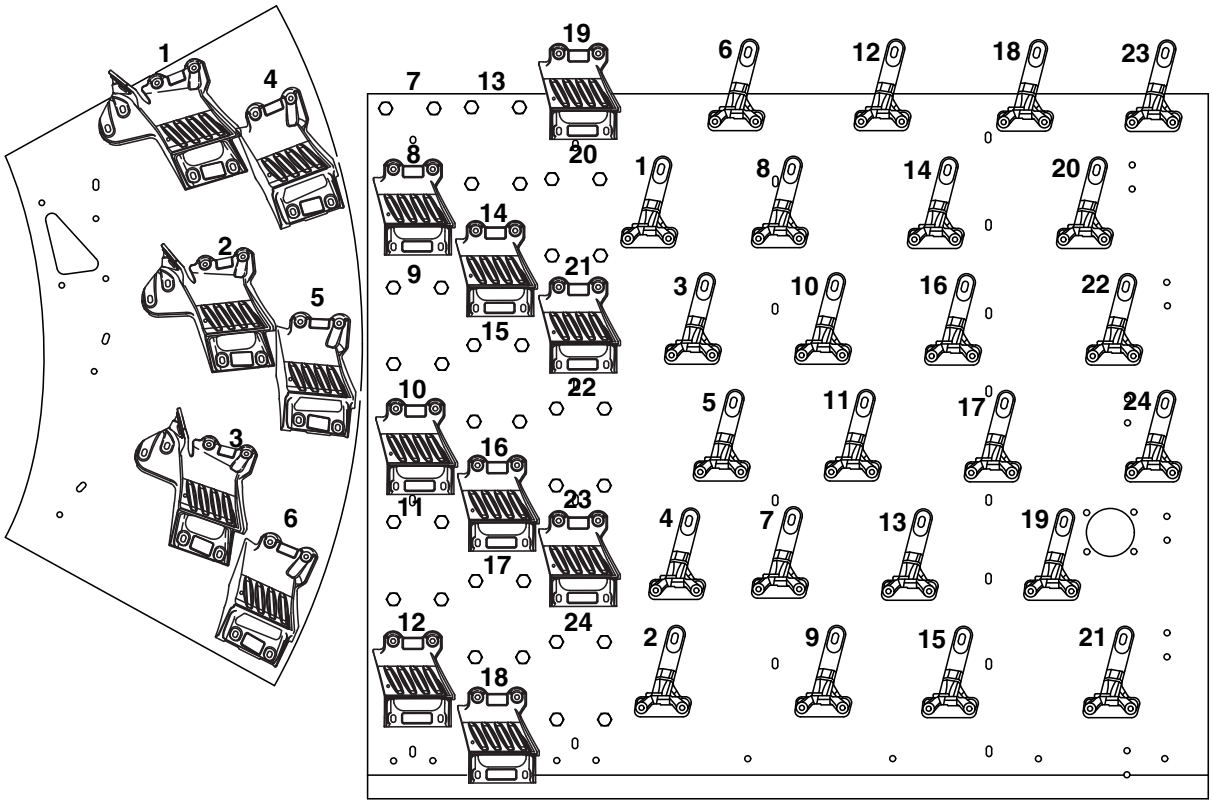


H82365—UN—03FEB05

Skupiny mlatek (standardní konfigurace rotoru)	Skupiny prstů separátoru (standardní konfigurace rotoru)
Skupina mlatek 1 = 1, 2, 3	**Skupina prstů 1 =** 1, 4, 5
Skupina 2 Mlatky = 4, 5, 6	**Skupina prstů 2 =** 2, 3, 6
Skupina 3 Mlatky = 7, 8, 9	**Skupina prstů 3 =** 8, 9, 11
Skupina 4 Mlatky = 10, 11, 12	**Skupina prstů 4 =** 7, 10, 12
Skupina 5 Mlatky = 13, 14, 15	**Skupina prstů 5 =** 13, 16, 18
	Skupina prstů 6 = 14, 15, 17
	Skupina prstů 7 = 19, 22, 23
	Skupina prstů 8 = 20, 21, 24

OUO6075,00044A2-16-11NOV16

Rozmístění mlatek a ozubů (uspořádání rotoru TriStream pro obtížné zrno)



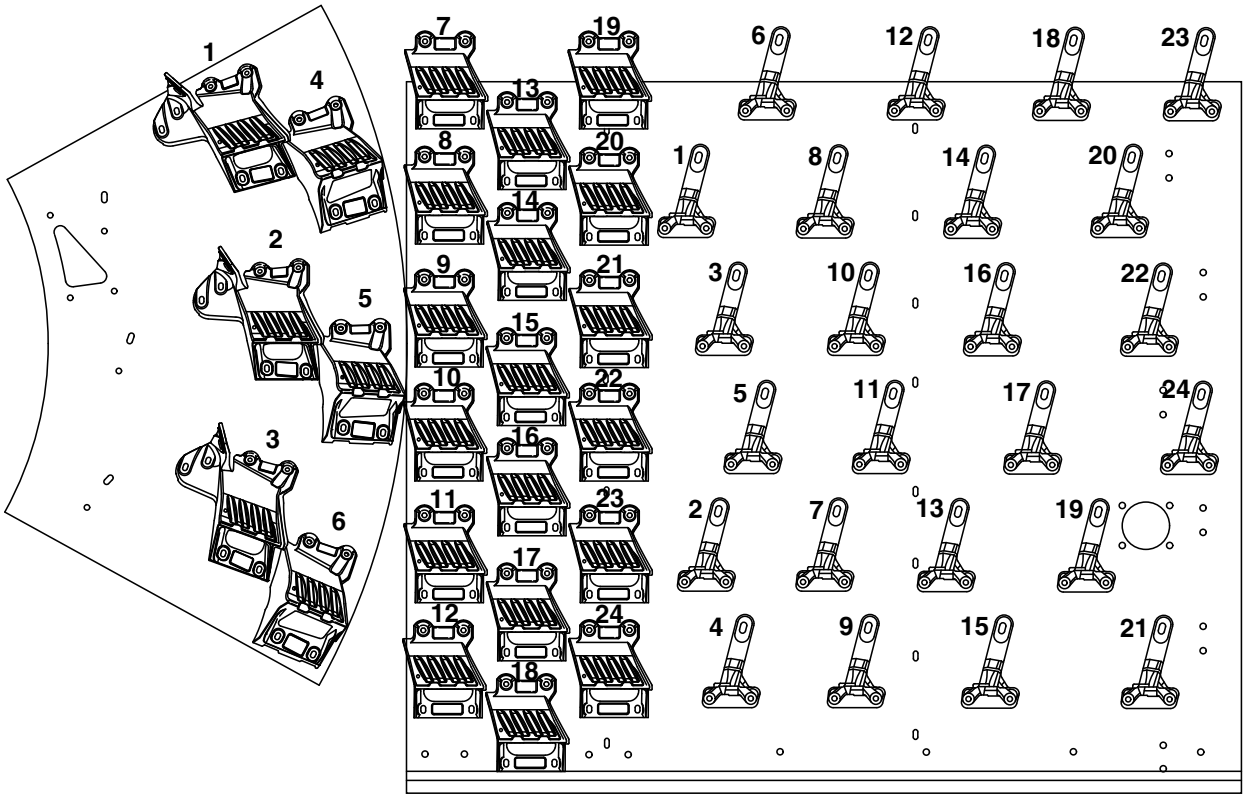
H82830—UN—23MAR05

POZNÁMKA: V místech označených “O” mohou být do rotoru přidány přídavné mlatky pro uspořádání pro obtížné zrno, pokud je požadována konfigurace pro vyšší hustotu.

Skupiny mlatek (uspořádání rotoru pro obtížné zrno)	Skupiny separačních ozubů (uspořádání rotoru pro obtížné zrno)
Skupina 1 Mlatky = 1, 2, 3	**Skupina 1 Ozuby =** 1, 4, 5
Skupina 2 Mlatky = 4, 5, 6	**Skupina 2 Ozuby =** 2, 3, 6
Skupina 3 Mlatky = 8, 10, 12	**Skupina 3 Ozuby =** 8, 9, 11
Skupina 4 Mlatky = 14, 16, 18	**Skupina 4 Ozuby =** 7, 10, 12
Skupina 5 Mlatky = 19, 21, 23	**Skupina 5 Ozuby =** 13, 16, 18
	Skupina 6 Ozuby = 14, 15, 17
	Skupina 7 Ozuby = 19, 22, 23
	Skupina 8 Ozuby = 20, 21, 24

OUO6075,0000B81-16-22MAR11

Rozmístění mlatek a ozubů (uspořádání rotoru TriStream pro vyšší hustotu)



H82364—UN—03FEB05

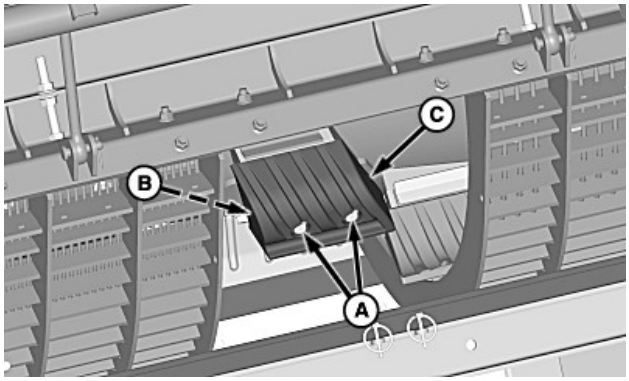
POZNÁMKA: Konfigurace pro vyšší hustotu je pouze pracovní konverzí.

Skupiny mlatek (uspořádání rotoru se zvýšenou hustotou)	Skupiny separačních ozubů (uspořádání rotoru se zvýšenou hustotou)
Skupina 1 Mlatky = 1, 2, 3	**Skupina 1 Ozuby =** 1, 4, 5
Skupina 2 Mlatky = 4, 5, 6	**Skupina 2 Ozuby =** 2, 3, 6
Skupina 3 Mlatky = 7, 9, 11	**Skupina 3 Ozuby =** 8, 9, 11
Skupina 4 Mlatky = 8, 10, 12	**Skupina 4 Ozuby =** 7, 10, 12
Skupina 5 Mlatky = 13, 15, 17	**Skupina 5 Ozuby =** 13, 16, 18
Skupina 6 Mlatky = 14, 16, 18	**Skupina 6 Ozuby =** 14, 15, 17
Skupina 7 Mlatky = 19, 21, 23	**Skupina 7 Ozuby =** 19, 22, 23
Skupina 8 Mlatky = 20, 22, 24	**Skupina 8 Ozuby =** 20, 21, 24

OUO6075,0000B80-16-22MAR11

Mlatky a ozuby (rotor Variable Stream) – demontáž a montáž

Mláticí ozuby



H94732—UN—22SEP09

A—Připevňovací šrouby
B—Upevňovací prvek se závity
C—Mlatka

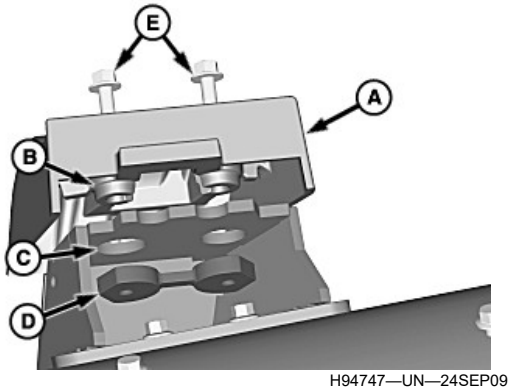
DŮLEŽITÉ: Rotor tvoří vyváženou sestavu. Mlatky musí být vyměňovány v trojicích, aby bylo zachováno vyvážení. Při montáži více než jedné soupravy dbejte, aby nedošlo k promíchání mlatek. Náhradní soupravy jsou dodávány jako náhradní díly a obsahují nové připevňovací šrouby s vrstvou prostředku pro zajištění závitů a těsnění. Vždy použijte dodané připevňovací šrouby. Uvolněné mlatky mohou způsobit poškození mlátičky.

1. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
2. Podle potřeby demontujte sekce koše pro přístup k mláticím ozubům.

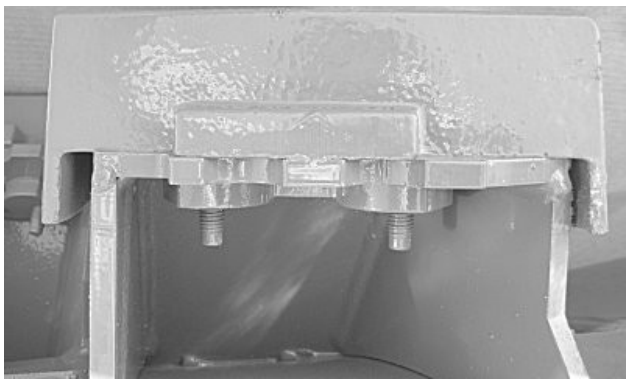
POZNÁMKA: Podle varianty stroje viz informace uvedené v tomto oddílu:

- *Sekce koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše) – Demontáž a montáž*
- *Sekce koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše) – Demontáž a montáž*

3. S použitím kontrolní měrky KXE10110 zkontrolujte opotřebení mlatek.
4. Demontujte a zlikvidujte připevňovací šrouby (A) a podle potřeby zajistěte závitový třmen (B) z mlatky (C).

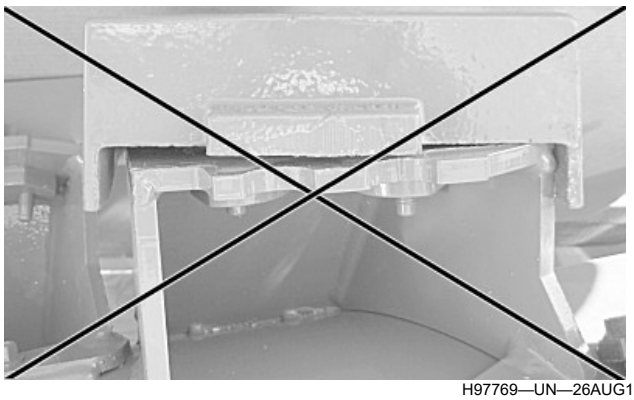


H94747—UN—24SEP09



H97768—UN—25AUG10

Správné usazení



H97769—UN—26AUG10

Nesprávné usazení

A—Mlatka
B—Výstupek mlatky
C—Otvor základní desky rotoru
D—Upevňovací prvek se závity
E—Připevňovací šrouby

5. Namontujte náhradní mlatku (A) na základnu rotoru. (Použijte schéma rozmístění mlatek k identifikaci mlatek.)

Skupiny mlatek
Skupina 1 Mlatky = 1, 2, 3
Skupina 2 Mlatky = 4, 5, 6
Skupina 3 Mlatky = 7, 8, 9
Skupina 4 Mlatky = 10, 11, 12
Skupina 5 Mlatky = 13, 14, 15

6. Zkontrolujte, zda výstupek mlatky (B) je správně usazen otvory v základně rotoru (C).
7. Namontujte dříve demontovaný závitový třmen (D) a dodané připevňovací šrouby (E).
8. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací šrouby
mlatek—Utahovací moment. . . . . 87 ±9 N·m (64 ±7 lb.-ft.)

DŮLEŽITÉ: Zkontrolujte, zda jsou mlatky po utažení správně usazeny.

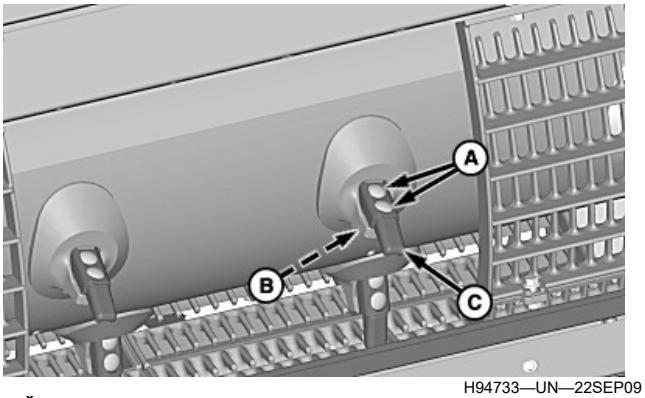
Mlatky pro sklizeň rýže jsou vyšší než mlatky pro sklizeň kukuřice/obilovin. Musí být seřízeno vyrovnání koše.

9. Seřiďte vyrovnání koše. (Viz Vyrovnání koše v tomto oddílu.)
10. Seřiďte vyrovnání koše.

POZNÁMKA: Podle varianty stroje viz informace uvedené v tomto oddílu:

- *Vyrovnání koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše)*
- *Vyrovnání koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše)*

Ozuby separačního bubnu



H94733—UN—22SEP09

A—Šrouby s půlkulatou hlavou
B—Pojistné matice (2 kusy)
C—Ozuby separačního bubnu

DŮLEŽITÉ: Rotor tvoří vyváženou sestavu. Ozuby musí být vyměňovány ve dvojicích, aby bylo zachováno vyvážení. Při montáži více než jedné soupravy dbejte, aby nedošlo k promíchání ozubů. Vždy použijte dodané připevňovací šrouby. Uvolněné ozuby mohou způsobit poškození mlátičky.

1. Podle potřeby demontujte separační rošty, abyste získali přístup k ozubům separačního ústrojí.

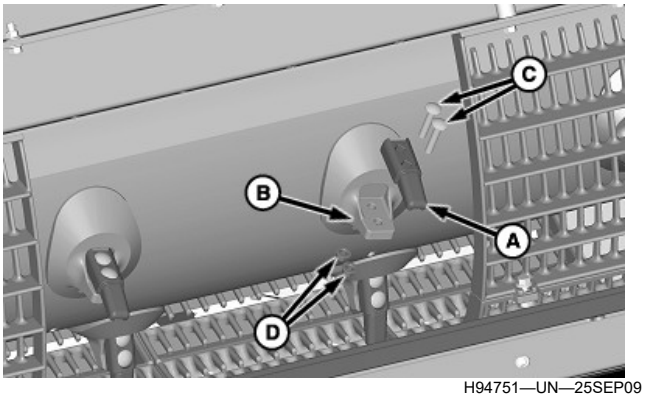
POZNÁMKA: Podle varianty stroje viz informace uvedené v tomto oddílu:

- *Sekce koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše) – Demontáž a montáž*
- *Sekce koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše) – Demontáž a montáž*

2. S použitím kontrolní měrky KXE10110 zkontrolujte opotřebení ozubů separačního ústrojí.

POZNÁMKA: Pro snazší demontáž přestavte převodovku pohonu rotoru do neutrální polohy.

3. Demontujte a zlikvidujte připevňovací šrouby s půlkulovou hlavou (A), matice (B) a ozuby separačního ústrojí (C) podle potřeby.



H94751—UN—25SEP09

A—Ozub separátoru
B—Základní deska rotoru
C—Šrouby s půlkulatou hlavou
D—Matice

DŮLEŽITÉ: Separační ozuby MUSÍ být vyměňovány ve dvojicích, aby bylo zachováno vyvážení.

Páry ozubů separátoru	
1–2	11–12
3–4	13–14
5–6	15–16
7–8	17–18
9–10	19–20

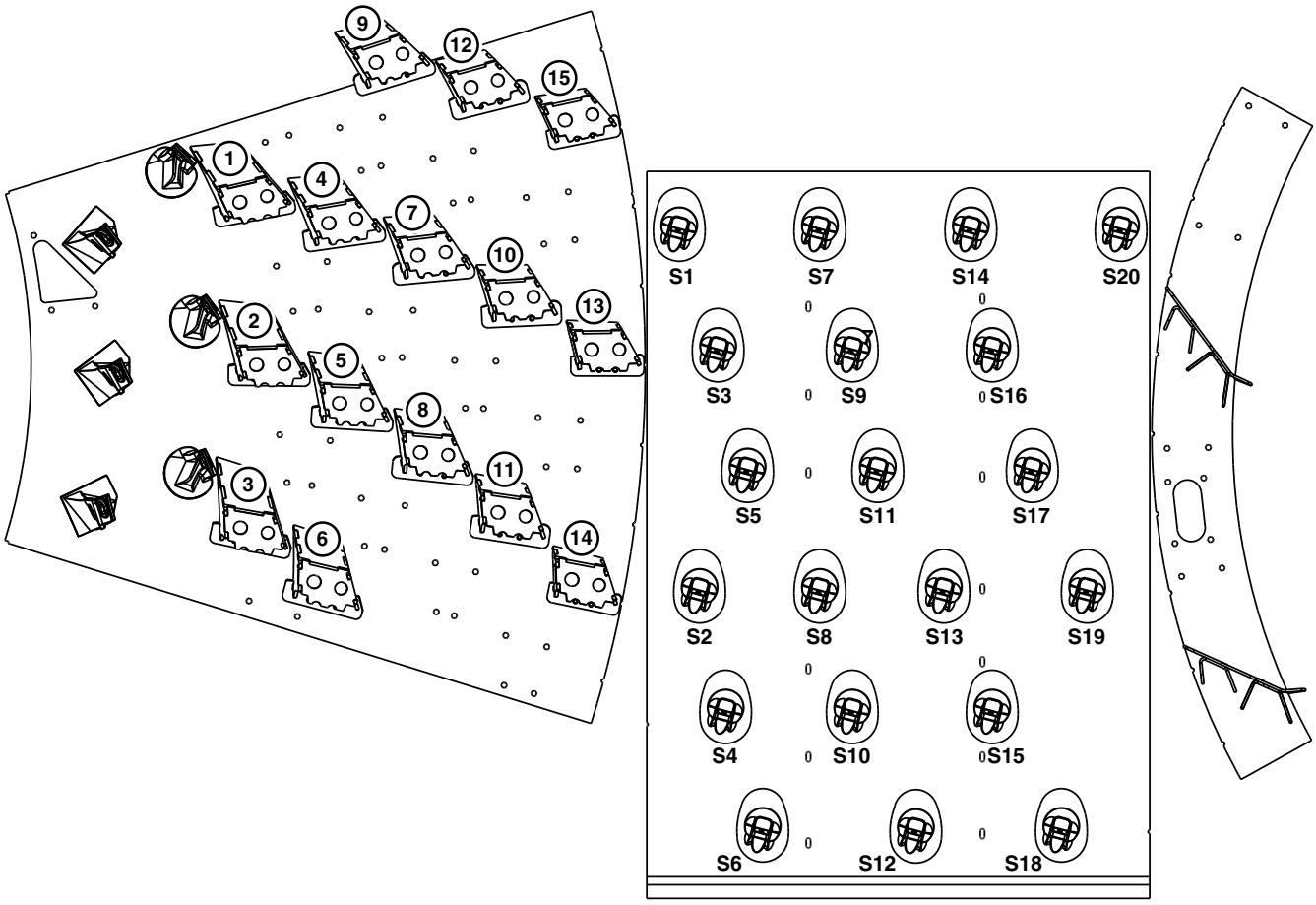
4. Namontujte dodaný ozub separačního ústrojí (A) na základnu rotoru (B). (Použijte schéma rozmístění ozubů separačního ústrojí k identifikaci ozubů separačního ústrojí.)
5. Namontujte dodané připevňovací šrouby s půlkulovou hlavou (C) zajistěte maticemi (D).
6. Utáhněte matice podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací šrouby
ozubů—Utahovací moment. . . . . 75 ±11 N·m (55 ±8 lb.-ft.)

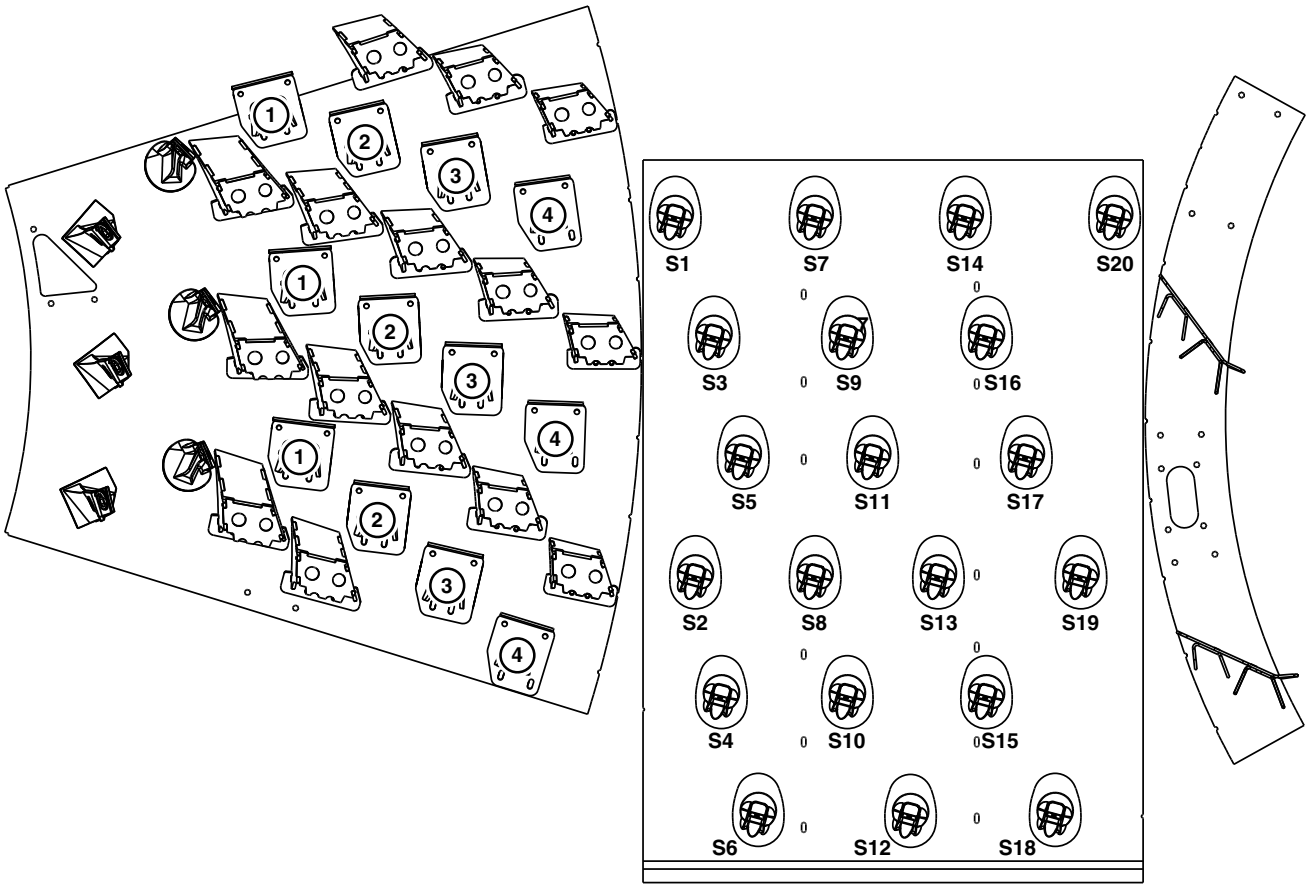
OUO6075,0001805-16-13MAY14

Rozmístění mlatek a separačních ozubů (standardní uspořádání rotoru Variable Stream)



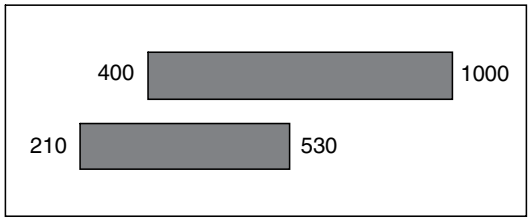
H94731—UN—09MAR10
OUO6075,0000B83-16-07APR11

Rozmístění mlatek a ozubů (uspořádání rotoru Variable Stream pro vyšší hustotu)

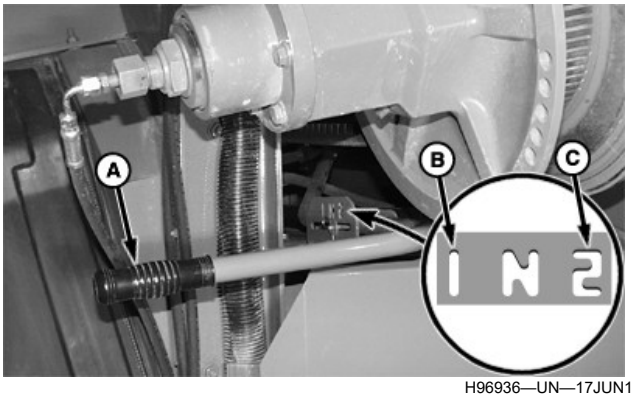


H94748—UN—08MAR10
OUO6075,0000B84-16-07APR11

Separační ústrojí Posi-Torq™ – dvoustupňové



H96715—UN—02JUN10



H96936—UN—17JUN10

A—Rukojeť
B—Poloha pro nízké otáčky (1)
C—Poloha pro vysoké otáčky (2)

POZOR: Před otevřením zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček před řazením separačního ústrojí Posi-Torq™.

Posi-Torq je ochranná známka společnosti Deere & Company.

POZNÁMKA: Při sklizni zrnin s velkými zrny používejte minimální otáčky, aby nedocházelo k poškození zrn.

Při změně rozsahu z dolního na horní nebo z horního na dolní přestavte páku (A) do aretované neutrální polohy.

Pro přestavení do polohy (B) pro dolní rozsah přestavte páku směrem k bočnímu krytu separačního ústrojí.

Pro přestavení do polohy (C) pro horní rozsah přestavte páku směrem od bočního krytu separačního ústrojí.

Pro plné zapnutí pohonu může být nutné mírně otočit řemenice variátoru při přestavování páky řazení.

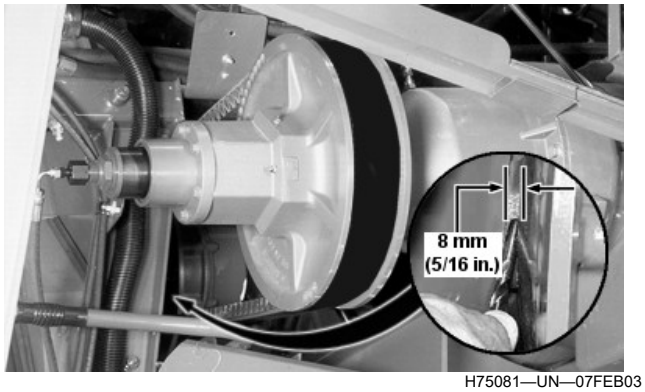
POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda jsou převodové stupně správně zařazené.

Při změně otáček separátoru proveďte VYPNUTÍ a ZAPNUTÍ napájení, aby byl rozpoznán nový rozsah otáček.

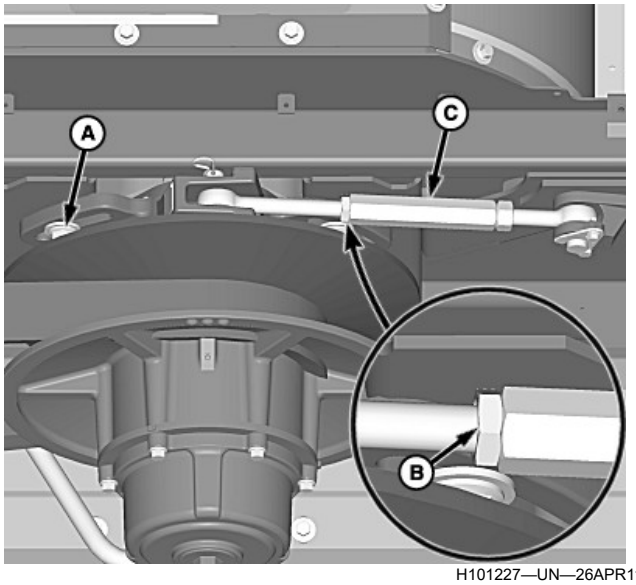
Přeřaďte na nižší převodový stupeň, pokud otáčky klesnou na delší dobu pod 530 ot/min.

OUO6075,00045D0-16-20MAR17

Vzdálenost částí hnací řemenice separačního ústrojí – seřízení



H75081—UN—07FEB03



H101227—UN—26APR11

A—Připevňovací šroub (4 ks)
B—Matice
C—Napínací táhlo

DŮLEŽITÉ: Pokud je vzdálenost větší než 10 mm (3/8 in), dojde k omezení rozsahu pohybu částí řemenice. Pokud jsou nastaveny maximální otáčky variátoru, může dojít k některé z těchto závad:

- **Napnutí nebo závada řemenu**
- **Závada ložiska nebo hřídele**

Pokud je vzdálenost částí řemenice menší než 6 mm (1/4 in), je omezeno snímání točivého momentu. Pokud jsou nastaveny minimální otáčky variátoru, může dojít k některé z těchto závad:

- **Přetržení řemene**
- **Prokluz řemenu**

Pokud nelze dosáhnout vysokých otáček při práci v horní části rozsahu variátoru, nebo pokud při práci v dolní části rozsahu prokluzuje řemen, zkontrolujte správnou vzdálenost. Pro dosažení maximálního výkonu nastavte předepsanou vzdálenost.

Specifikace

Řemenice—Mezera. . . . . 8 mm ± 2 mm (5/16 in ± 1/16 in)

Se zapnutým pohonem separačního ústrojí nastavte minimální otáčky tak, aby došlo k sevření částí hnané řemenice.

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte připevňovací šrouby (A) kolem převodovky.

POZNÁMKA: Přeřaďte na neutrální stupeň a upravte správnou polohou řemene mezi řemenicemi. Při seřizování napínacího táhla manuálně otáčejte řemenicí.

Uvolněte matici (B) a seřiďte napínací táhlo (C) tak, aby mezi částmi hnané řemenice byla předepsaná vzdálenost.

Specifikace

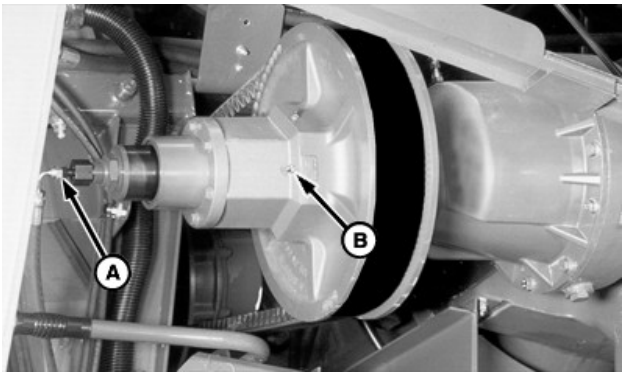
Řemenice—Mezera. . . . . 8 mm (5/16 in.)

Utáhněte matici (B) a připevňovací šrouby (A).

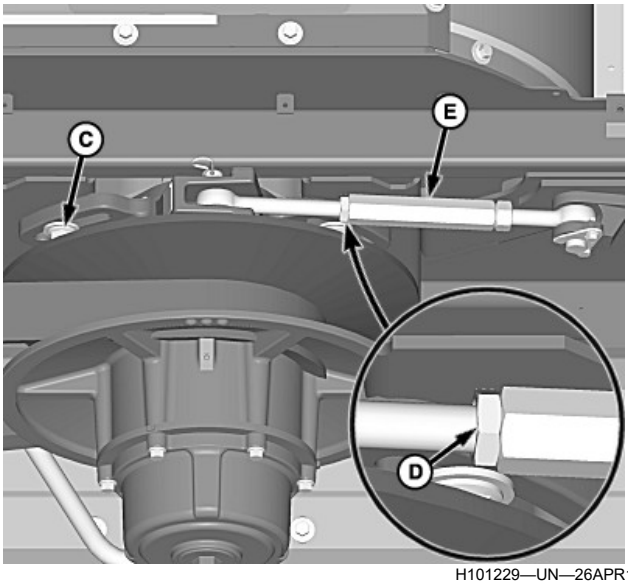
Přeřaďte převodovku na požadovaný rozsah otáček.

OUO6075,00046EA-16-11APR17

Řemen pohonu variátoru separačního ústrojí – výměna



H101228—UN—26APR11



H101229—UN—26APR11

A—Hadice
B—Zátka
C—Připevňovací šroub (4 ks)
D—Matice
E—Napínací táhlo

Se zapnutým pohonem separačního ústrojí nastavte minimální otáčky tak, aby došlo k sevření částí hnané řemenice.

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Přestavte převodovku do neutrální polohy.

Pomocí dvou klíčů odpojte hadici (A) na rotační hydraulické přípojce.

Vyčistěte a odstraňte zátku (B), abyste uvolnili podtlak v mazací dutině.

Páčidlem rozevřete hnací řemenice.

POZNÁMKA: Podle potřeby demontujte kryty, abyste získali přístup k variabilnímu pohonu separačního ústrojí.

Povolte připevňovací šrouby (C) kolem převodovky.

Uvolněte matici (D), seřiďte napínací táhlo (E) a přesuňte převodovku a sestavu řemenice doleva.

Demontujte a vyměňte řemen. Manuálně otáčejte řemenicemi a nechejte řemen usadit.

Otáčejte kladkami a seřiďte napínací táhlo tak, aby mezi částmi hnané řemenice byla předepsaná vzdálenost.

Specifikace

Řemenice—Mezera. . . . . 8 mm (5/16 in.)

Utáhněte matici (D) a připevňovací šrouby (C).

POZNÁMKA: Namontujte dříve demontované kryty přístupu k variabilnímu pohonu separačního ústrojí.

Namontujte zátku (B) a hydraulickou hadici (A) na hnací řemenici.

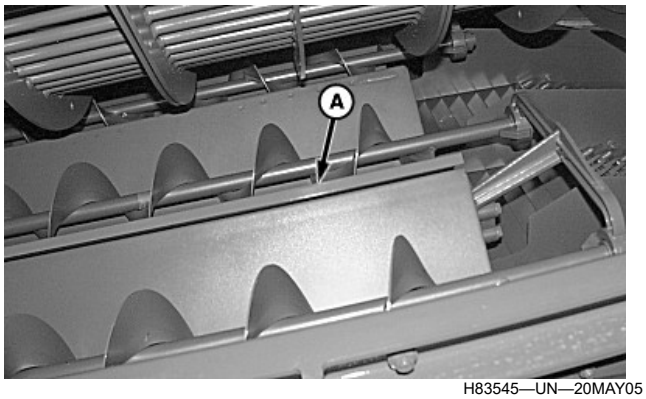
Přeřaďte převodovku na požadovaný rozsah otáček.

Nastartujte motor a zapněte pohon separačního ústrojí. Několikrát protočte proměnný pohon v různých otáčkách. Vypněte pohon separačního ústrojí.

POZNÁMKA: Zkontrolujte znovu po několika hodinách vzdálenost částí řemenice a podle potřeby proveďte nastavení.

OUO6075,00046EB-16-11APR17

Dělicí lišty šnekového dopravníku



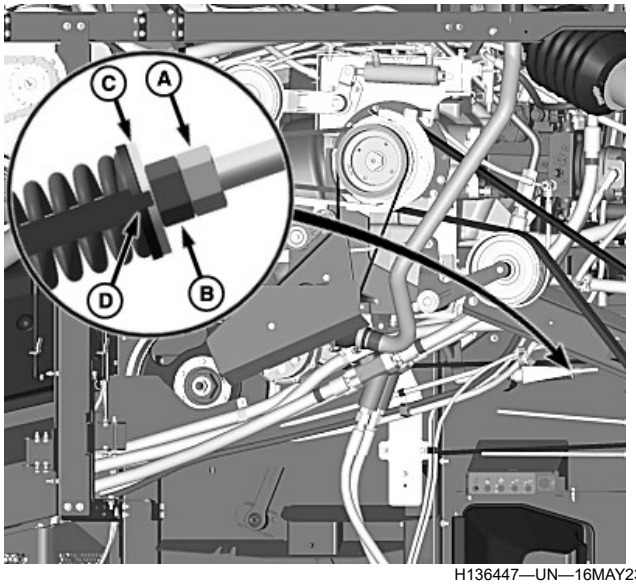
H83545—UN—20MAY05

A—Dělicí lišty šnekového dopravníku

Aby nedocházelo k vysokým ztrátám nebo usazování materiálu na jedné straně při práci na svahu, přemístěte dělicí lišty (A) směrem nahoru.

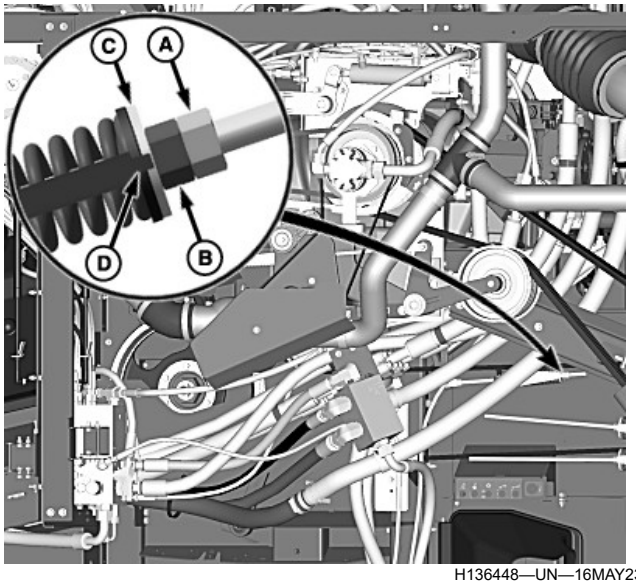
OUO6075,0000755-16-20MAR07

Řemen odmítacího bubnu—seřízení



H136447—UN—16MAY23

Typ A



H136448—UN—16MAY23

Typ B

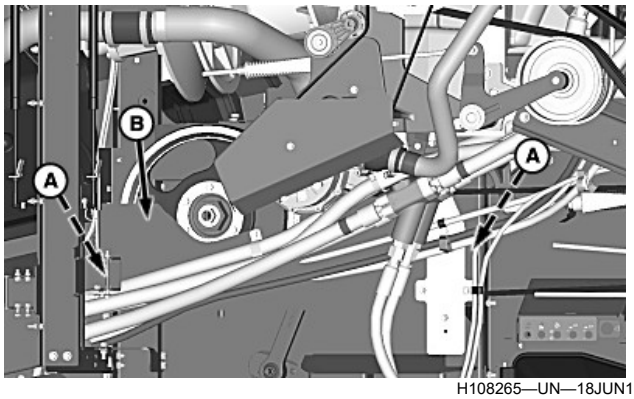
A—Matice
B—Matice
C—Podložka
D—Měřič

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Povolte matici (A).
2. Utáhněte matici (B) tak, aby se podložka (C) nacházela mezi koncem měrky (D) a spodní hranou zalomení.
3. Utáhněte matici (A).

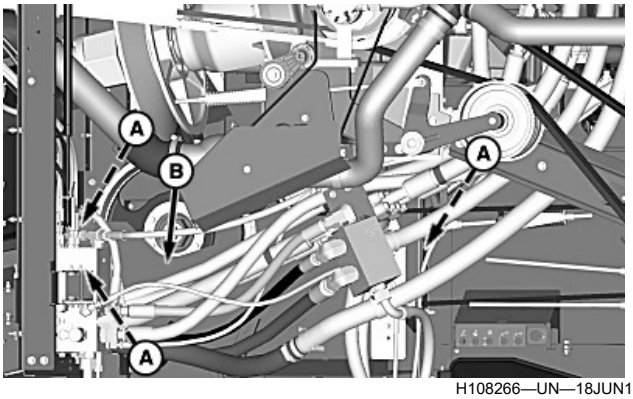
ouo6075,1684271255368-16-17MAY23

Řemen odmítacího bubnu—výměna



H108265—UN—18JUN13

Typ A



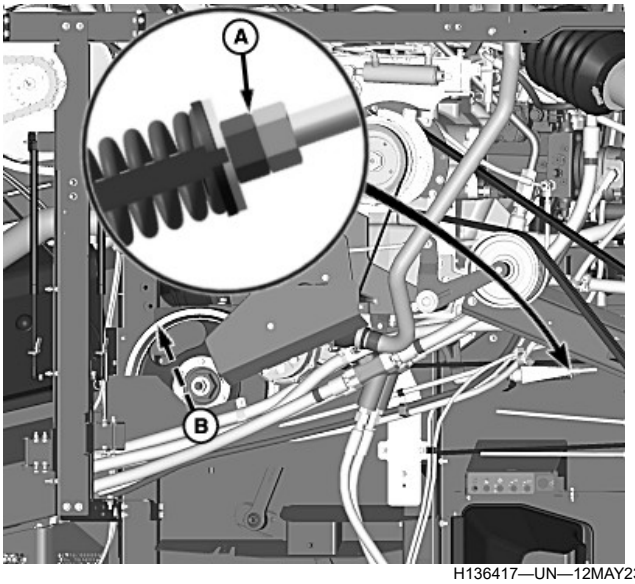
H108266—UN—18JUN13

Typ B

A—Připevňovací šroub (3 ks)
B—Kryt

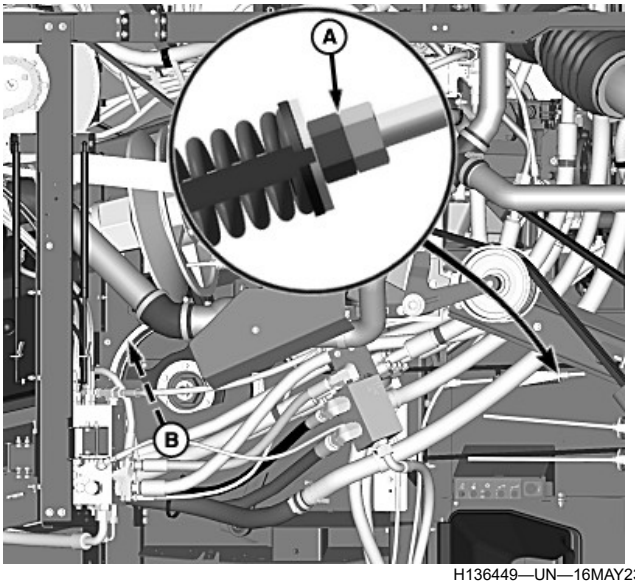
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Demontujte připevňovací šrouby (A) a kryt (B) v levé zadní části sklízecí mlátičky.



H136417—UN—12MAY23

Typ A



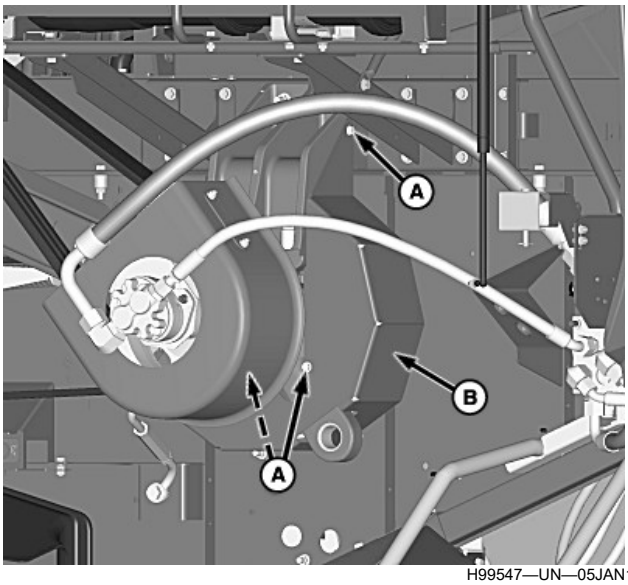
H136449—UN—16MAY23

Typ B

A—Matice (2 ks)
B—Řemen odmítacího bubnu

2. Povolte matice (A) a sejměte řemen odmítacího bubnu (B) z řemenice.
3. V závislosti na zvolené variantě stroje proveďte postup pro stroje vybavené rozmetačem nebo drtičem slámy.

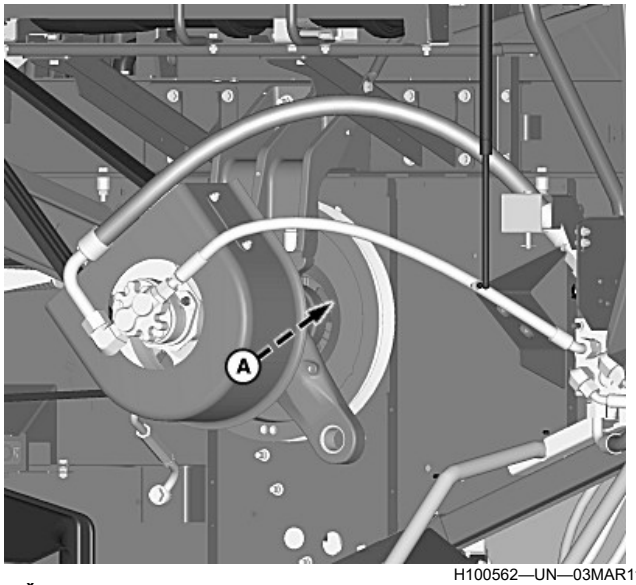
Stroje vybavené rozmetačem



H99547—UN—05JAN11

A—Připevňovací šroub (2 ks)
B—Kryt

a. Demontujte připevňovací šrouby (A) a kryt (B).



H100562—UN—03MAR11

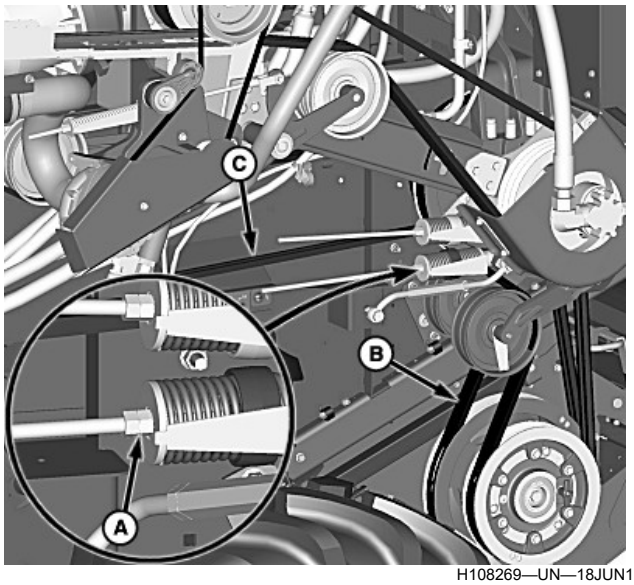
A—Řemen odmítacího bubnu

b. Sejměte a zlikvidujte řemen odmítacího bubnu (A) z pomocného hřídele.

c. Nasaďte náhradní řemen odmítacího bubnu na pomocný hřídel.

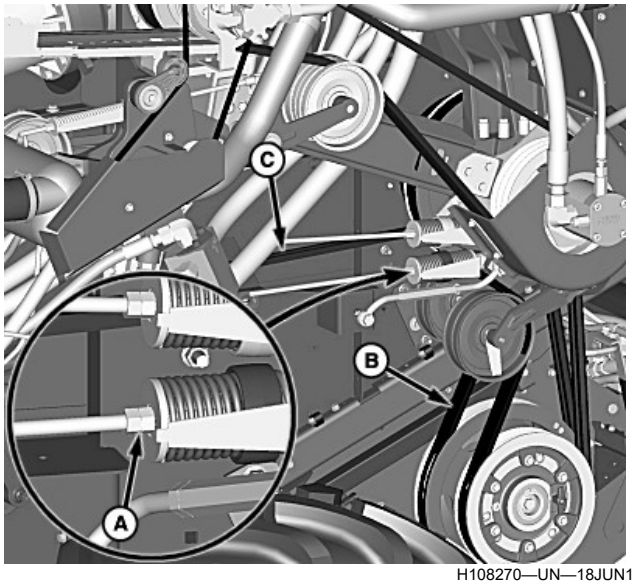
d. Namontujte dříve demontovaný kryt a připevňovací šrouby.

Stroje vybavené drtičem slámy



H108269—UN—18JUN13

Typ A



H108270—UN—18JUN13

Typ B

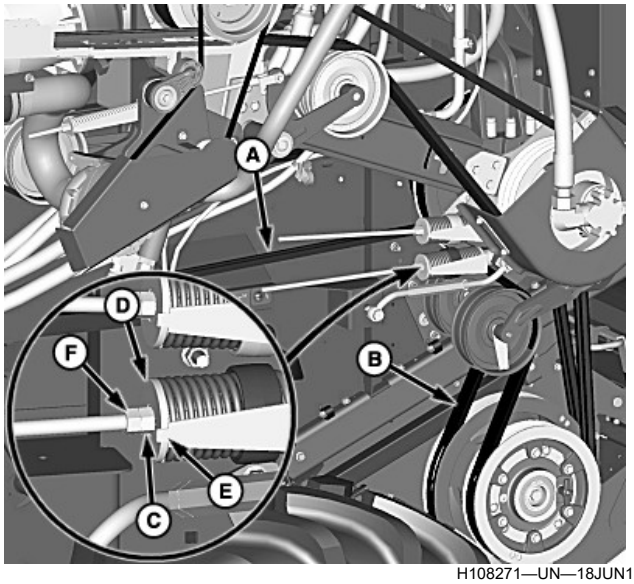
A—Matice (2 ks)
B—Vnitřní hnací řemen drtiče slámy
C—Řemen odmítacího bubnu

a. Spínačem na levém bočním krytu úplně zvedněte sestavu řezačky a demontujte kryty řezačky.

POZNÁMKA: Před uvolněním označte polohu matic napínače kvůli usnadnění opětovné montáže.

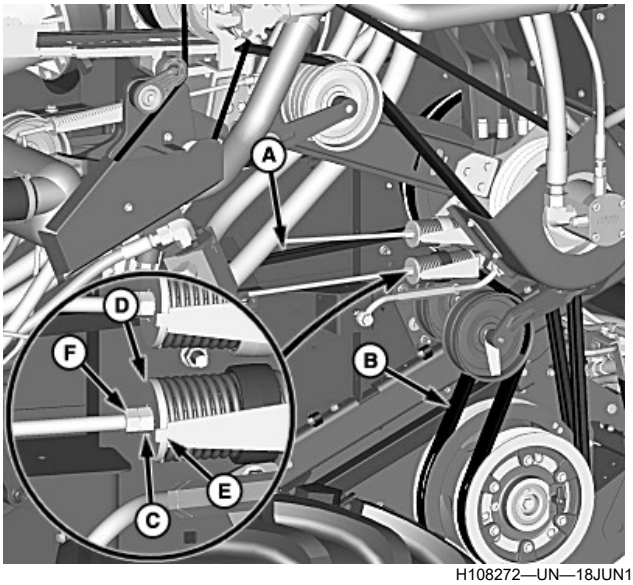
b. Povolte matice (A) a sejměte vnitřní hnací řemen drtiče slámy (B) z řemenice.

c. Sejměte a zlikvidujte řemen odmítacího bubnu (C) z pomocného hřídele drtiče slámy.



H108271—UN—18JUN13

Typ A



H108272—UN—18JUN13

Typ B

A—Řemen odmítacího bubnu
B—Vnitřní hnací řemen drtiče slámy
C—Matice
D—Podložka
E—Měřič
F—Matice

d. Nasaďte náhradní řemen (A) odmítacího bubnu na pomocný hřídel drtiče slámy.

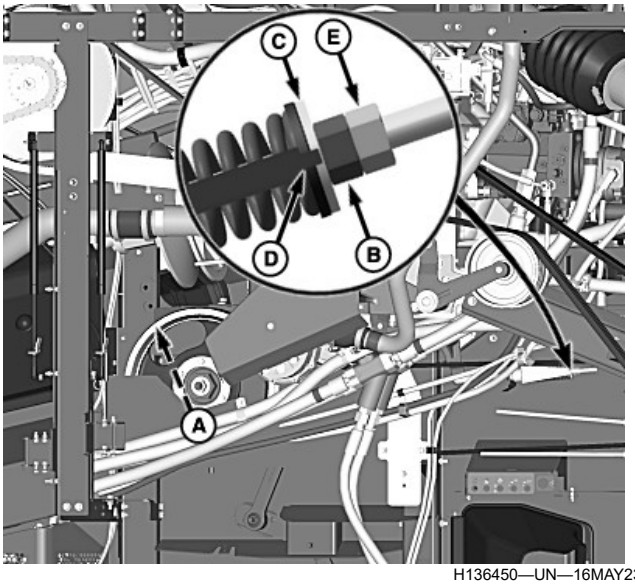
e. Namontujte vnitřní hnací řemen drtiče slámy (B) a zkontrolujte, zda je řemen vyrovnán s řemenicemi.

f. Spínačem na levém bočním krytu spusťte sestavu drtiče slámy až dolů.

g. Utáhněte matici (C) tak, aby se podložka (D) nacházela mezi koncem měřiče (E) a spodní hranou zalomení.

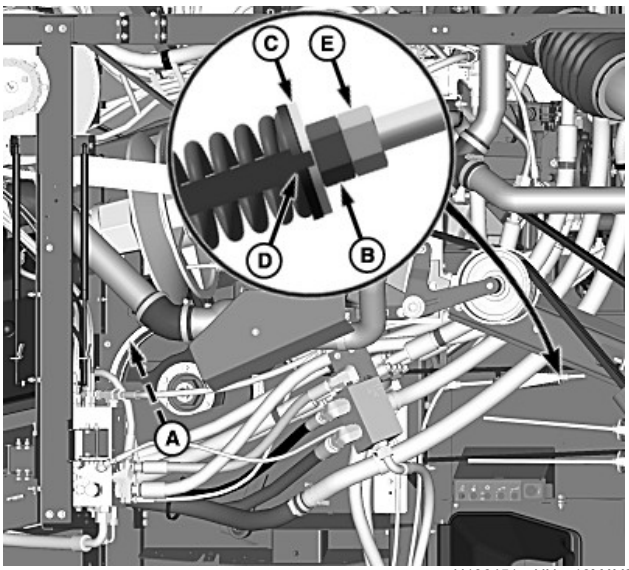
h. Utáhněte matici (E).

i. Namontujte dříve demontované kryty drtiče slámy.



H136450—UN—16MAY23

Typ A

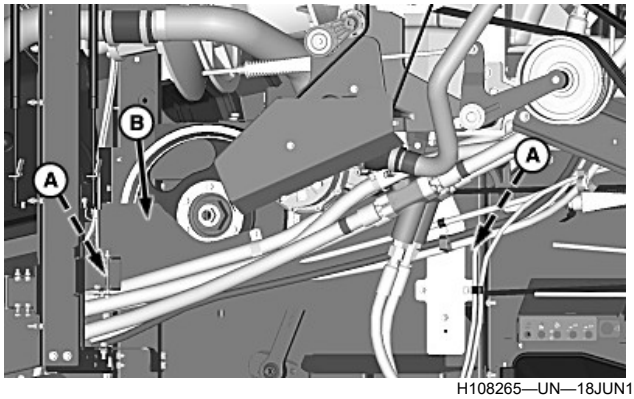


H136451—UN—16MAY23

Typ B

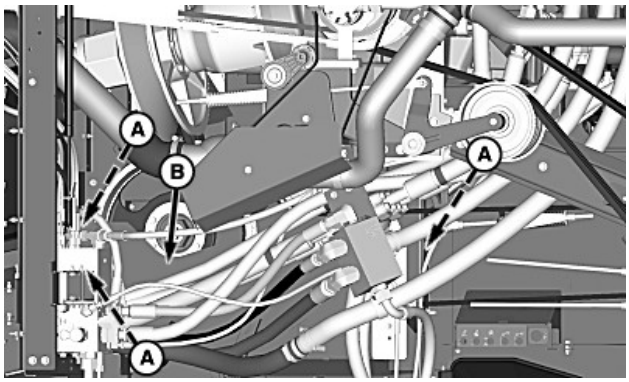
A—Řemen odmítacího bubnu
B—Matice
C—Podložka
D—Měřič
E—Matice

4. Nasaďte řemen odmítacího bubnu (A) na řemenici.
5. Utáhněte matici (B) tak, aby se podložka (C) nacházela mezi koncem měrky (D) a spodní hranou zalomení.
6. Utáhněte matici (E).



H108265—UN—18JUN13

Typ A



H108266—UN—18JUN13

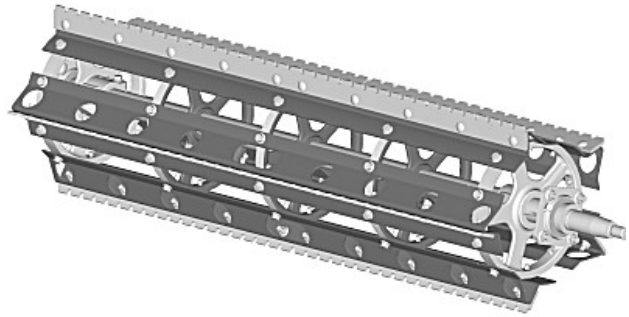
Typ B

A—Připevňovací šroub (3 ks)
B—Kryt

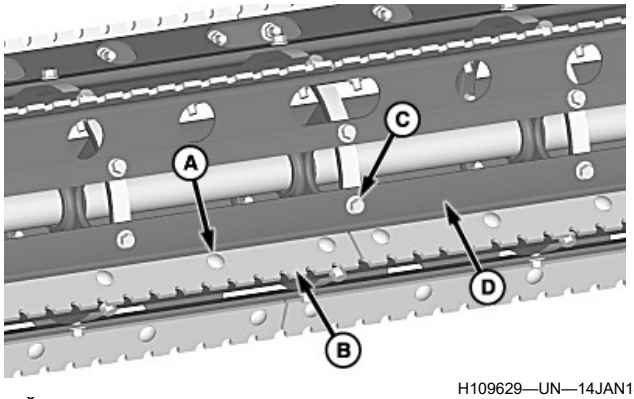
7. Namontujte kryt (B) a upevněte pomocí připevňovacích šroubů (A).

ouo6075,1684271289620-16-13JUN23

Výměnné lišty odmítacího bubnu – výměna (styl s 5 a 10 lopatkami)



H109628—UN—14JAN14



H109629—UN—14JAN14

A—Šrouby s půlkulatou hlavou
B—Výměnná lišta odmítacího bubnu
C—Připevňovací šrouby
D—Lopatky odmítacího bubnu

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Výměnné lišty lze otočit a používat dále.

Lopatky odmítacího bubnu a výměnné lišty je možné vyměnit, aniž by bylo nutné demontovat odmítací buben.

POZNÁMKA: Pokud je odmítací buben demontován ze stroje, nebo pokud byla provedena jeho údržba, utáhněte upevňovací šrouby před zajištěním lopatek.

Demontujte šrouby s půlkulovými hlavami (A) a vyměňte podle potřeby výměnné lišty (B) odmítacího bubnu. Utáhněte šrouby s půlkulatou hlavou podle specifikace.

Specifikace

Šrouby s půlkulovými hlavami výměnné lišty odmítacího bubnu—Utahovací moment	70 Nm (52 lb.-ft)

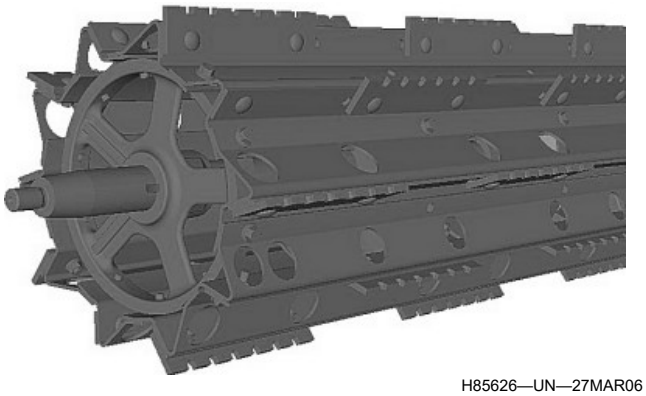
Podle potřeby demontujte připevňovací šrouby (C) a demontujte lopatky (D) odmítacího bubnu. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

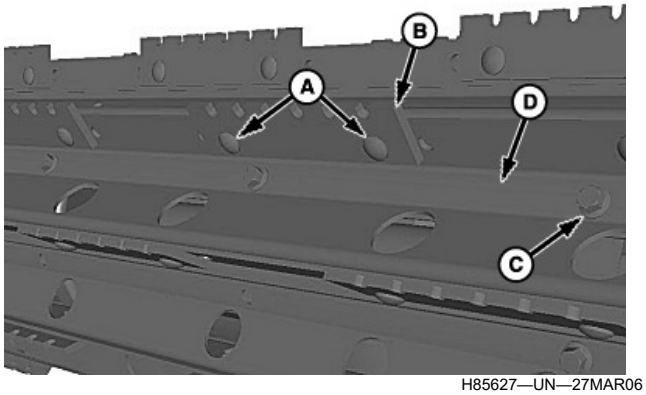
Připevňovací šrouby lopatek odmítacího bubnu—Utahovací moment	70 Nm (52 lb.-ft)

OUO6075,000464E-16-13MAR17

Standardní výměnné lišty odmítacího bubnu – výměna (styl s 8 lopatkami)



H85626—UN—27MAR06



H85627—UN—27MAR06

Výměnné lišty odmítacího bubnu (standardní)

A—Šrouby s půlkulovými hlavami
B—Výměnná lišta odmítacího bubnu
C—Připevňovací šrouby
D—Lopatky odmítacího bubnu

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Výměnné lišty lze otočit a používat dále.

Lopatky odmítacího bubnu a výměnné lišty je možné vyměnit, aniž by bylo nutné demontovat odmítací buben. Lopatky odmítacího bubnu vyměňujte ve dvojicích na opačných stranách, aby bylo zachováno vyvážení.

POZNÁMKA: Pokud je odmítací buben demontován ze stroje, nebo pokud byla provedena jeho údržba, utáhněte upevňovací šrouby před zajištěním lopatek.

Demontujte šrouby s půlkulovými hlavami (A) a vyměňte podle potřeby výměnné lišty (B) odmítacího bubnu. Utáhněte šrouby s kulatou hlavou podle specifikace.

Specifikace

Šrouby s půlkulovými hlavami výměnné lišty odmítacího bubnu—Utahovací moment. . . . . 70 Nm (52 lb.-ft)

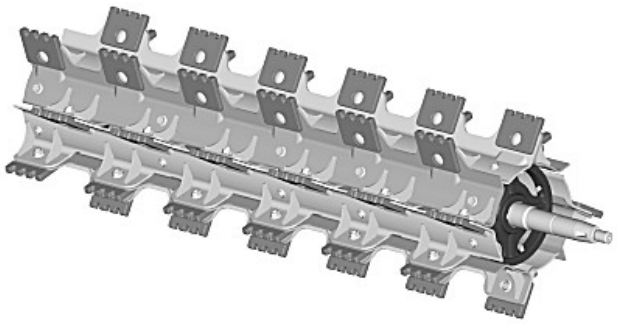
Podle potřeby demontujte připevňovací šrouby (C) a demontujte lopatky (D) odmítacího bubnu. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

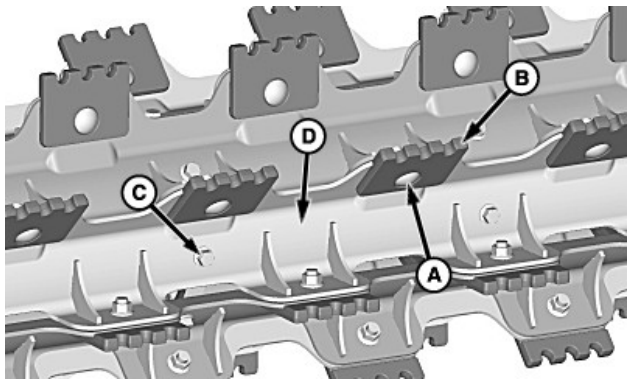
Připevňovací šrouby lopatek odmítacího bubnu—Utahovací moment. . . . . 70 Nm (52 lb.-ft)

OUO6075,000464F-16-20MAR17

Výměnná lišta odmítacího bubnu pro obtížné plodiny – Výměna



H107173—UN—06MAR13



H107174—UN—06MAR13

Lopatky a výměnné lišty odmítacího bubnu (pro obtížné plodiny)

A—Šrouby s půlkulatou hlavou
B—Výměnná lišta odmítacího bubnu
C—Připevňovací šrouby
D—Lopatky odmítacího bubnu

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Lopatky odmítacího bubnu a výměnné lišty je možné vyměnit, aniž by bylo nutné demontovat odmítací buben. Lopatky odmítacího bubnu vyměňujte ve

dvojicích na opačných stranách, aby bylo zachováno vyvážení.

POZNÁMKA: Pokud je odmítací buben demontován ze stroje nebo pokud byla provedena jeho údržba, utáhněte před zajištěním lopatek upevňovací šrouby.

Při výměně výměnných lišt odmítacího bubnu vždy vyměňte montážní prvky.

Demontujte šrouby s půlkulovými hlavami (A) a vyměňte podle potřeby výměnné lišty (B) odmítacího bubnu. Utáhněte šrouby s půlkulatou hlavou podle specifikace.

Specifikace

Šrouby s půlkulovými hlavami výměnné lišty odmítacího bubnu—Utahovací moment	107 Nm (79 lb-ft)

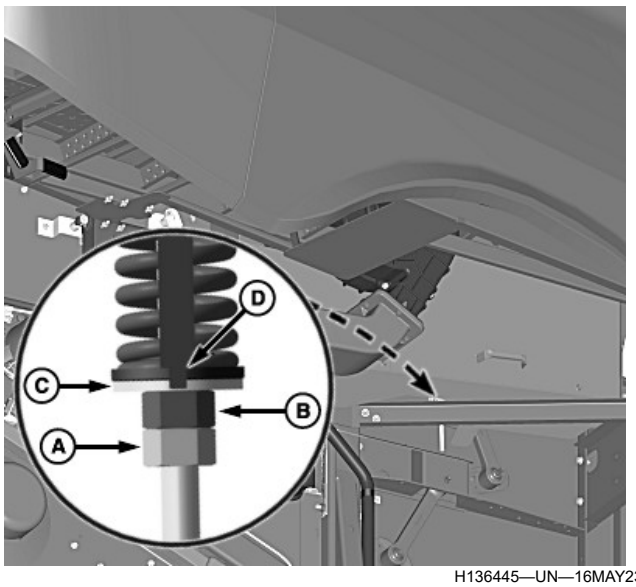
Podle potřeby demontujte připevňovací šrouby (C) a demontujte lopatky (D) odmítacího bubnu. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací šrouby lopatek odmítacího bubnu—Utahovací moment	70 Nm (52 lb-ft)

OUO6075,0004A14-16-09AUG18

Řemen odmítacího předávacího bubnu (pokud je součástí výbavy)—nastavení



H136445—UN—16MAY23

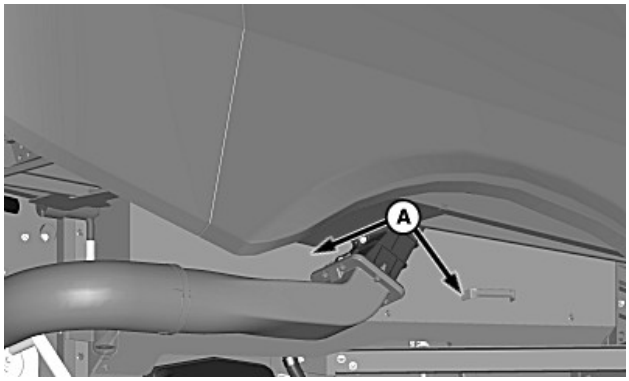
A—Matice
B—Matice
C—Podložka
D—Měřič

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Povolte matici (A).
2. Utáhněte matici (B) tak, aby se podložka (C) nacházela mezi koncem měrky (D) a spodní hranou zalomení.
3. Utáhněte matici (A).

ouo6075,1684264008920-16-17MAY23

Řemen odmítacího předávacího bubnu (pokud je součástí výbavy)—výměna

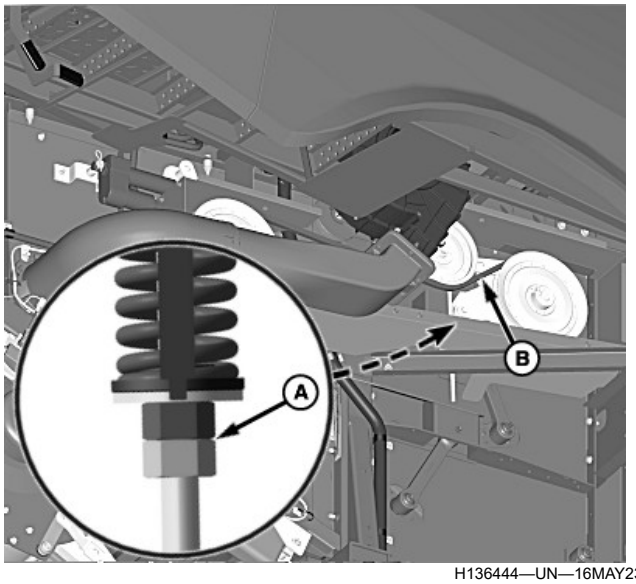


H114992—UN—08JUL15

A—Ochranný kryt (2 ks)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Demontujte připevňovací šrouby a kryty (A) v pravé zadní části stroje.



H136444—UN—16MAY23

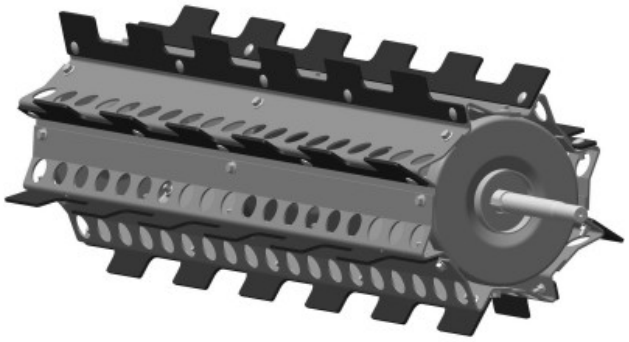
A—Matice (2 ks)
B—Řemen odmítacího předávacího bubnu

2. Povolte matice (A) a sejměte řemen odmítacího předávacího bubnu (B) z řemenice.
3. Nasaďte náhradní řemen.

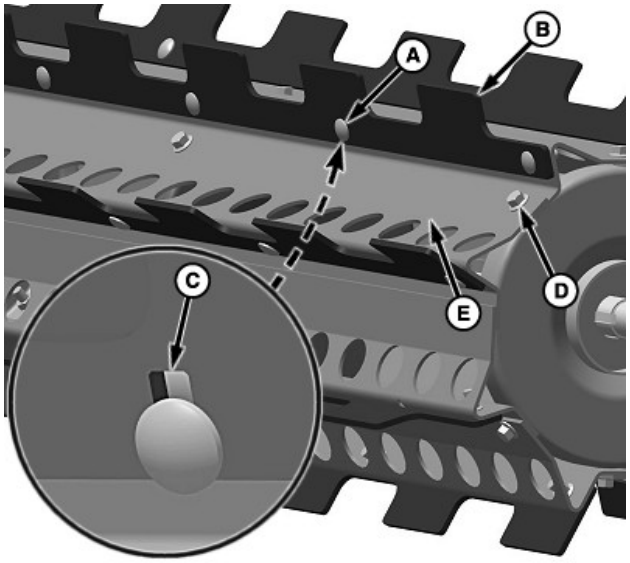
4. Upravte napnutí řemene tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měřiče a spodní hranou zalomení. Utáhněte pojistnou matici.
5. Namontujte kryty a zajistěte ji šrouby.

ouo6075,1684263975169-16-17MAY23

Odmítací předávací buben (je-li ve výbavě) - výměna lopatky



H120581—UN—23JAN17



H120582—UN—23JAN17

Výměnné lišty a lopatky podávacího bubnu

A—Šroub s půlkulovou hlavou
B—Výměnná lišta odmítacího předávacího bubnu
C—Výřez
D—Upevňovací šroub
E—Lišta podávacího bubnu

POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Lopatky nelze otočit a dále používat.

Lopatky odmítacího předávacího bubnu a výměnné lišty je možné vyměnit, aniž by bylo nutné demontovat odmítací předávací buben. Lopatky odmítacího předávacího bubnu vyměňujte ve dvojicích na opačných stranách, aby bylo zachováno vyvážení.

POZNÁMKA: Pokud je odmítací předávací buben demontován ze stroje, nebo pokud byla provedena jeho údržba, utáhněte upevňovací šrouby před zajištěním lopatek. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

1. Demontujte šrouby s půlkulovými hlavami (A) a vyměňte podle potřeby výměnné lišty (B) odmítacího předávacího bubnu.
2. Nastavte výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru směrem ven na konec výřezu (C) podle obrázku.
3. Utáhněte šrouby s kulatou hlavou podle specifikace.

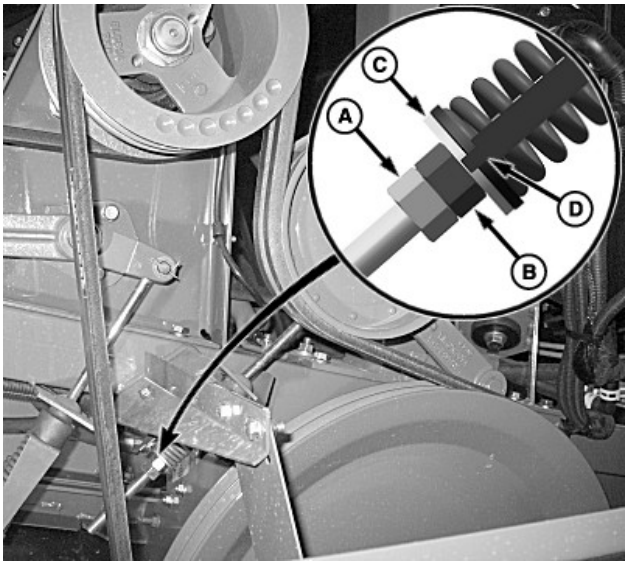
Specifikace	
Šrouby s půlkulovými hlavami výměnné lišty odmítacího předávacího bubnu—Utahovací moment	79 N·m (58 lb·ft)

4. Podle potřeby demontujte připevňovací šrouby (D) a demontujte lopatky (E) odmítacího předávacího bubnu. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace	
Připevňovací šrouby lopatek odmítacího předávacího bubnu—Utahovací moment	79 N·m (58 lb·ft)

OUO6075,00050C7-16-14MAY21

Pravý přední řemen předlohového hřídele —seřízení



H136443—UN—16MAY23

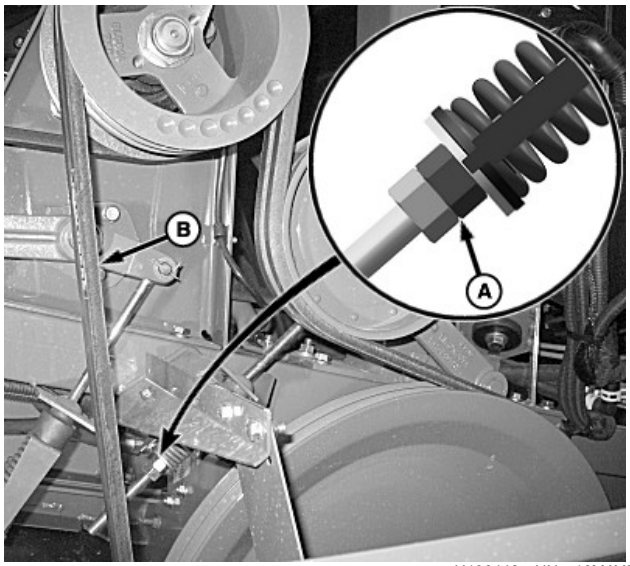
A—Matice
B—Matice
C—Podložka
D—Měřič

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Povolte matici (A).
2. Utáhněte matici (B) tak, aby se podložka (C) nacházela mezi koncem měrky (D) a spodní hranou zalomení.
3. Utáhněte matici (A).

ouo6075,1684261332943-16-13JUN23

Pravý přední řemen předlohového hřídele —výměna



H136442—UN—16MAY23

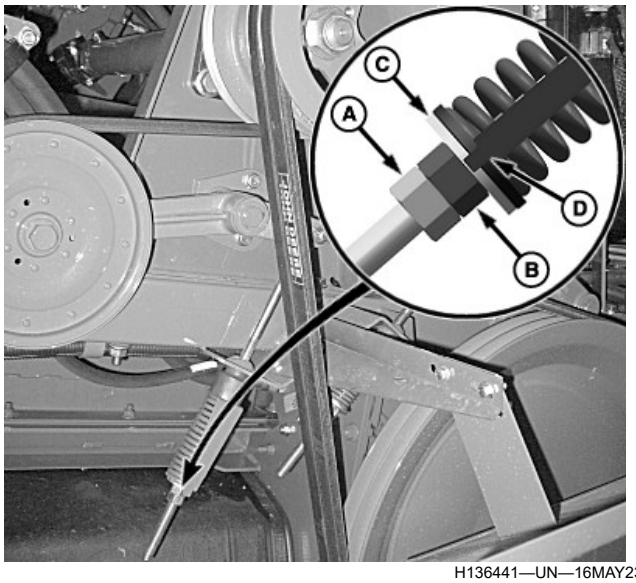
A—Matice (2 ks)
B—Pravý přední řemen

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Povolte matice (A) a sejměte pravý přední řemen (B).
2. Nasaďte náhradní řemen.
3. Upravte napnutí tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měřiče a spodní hranou zalomení. Utáhněte pojistnou matici.

ouo6075,1684261313147-16-13JUN23

Pravý zadní řemen předlohového hřídele— seřízení



H136441—UN—16MAY23

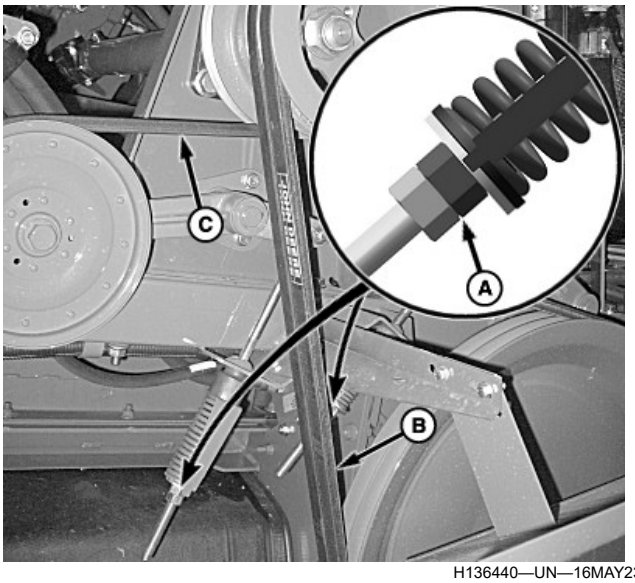
A—Matice
B—Matice
C—Podložka
D—Měřič

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Povolte matici (A).
2. Utáhněte matici (B) tak, aby se podložka (C) nacházela mezi koncem měrky (D) a spodní hranou zalomení.
3. Utáhněte matici (A).

ouo6075,1684259845176-16-13JUN23

Pravý zadní řemen předlohového hřídele—výměna



H136440—UN—16MAY23

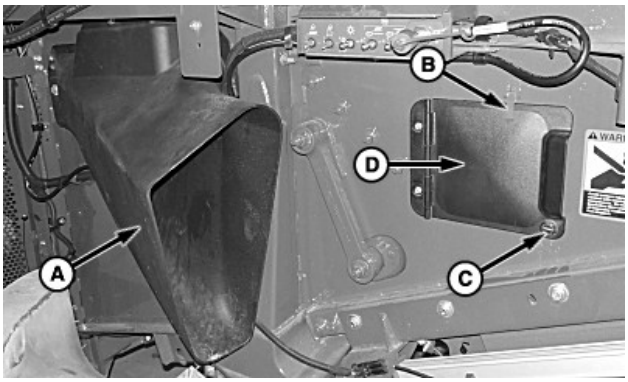
A—Matice (4 ks)
B—Řemen pravého předního předlohového hřídele
C—Řemen pravého zadního předlohového hřídele

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Povolte matice (A) a sejměte řemen pravého předního předlohového hřídele (B).
2. Povolte matice (A) a sejměte řemen pravého zadního předlohového hřídele (C).
3. Nasaďte náhradní řemen pravého zadního předlohového hřídele.
4. Upravte napnutí tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měřiče a spodní hranou zalomení. Utáhněte pojistnou matici.
5. Nasaďte řemen pravého předního předlohového hřídele.
6. Upravte napnutí tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měřiče a spodní hranou zalomení. Utáhněte pojistnou matici.

ouo6075,1684259825516-16-20JUN23

Vzduchové průduchy a přístupový kryt sítové skříně



H115537—UN—20AUG15

A—Vzduchový průduch (2 ks)
B—Příchytka
C—Zámek
D—Přístupový kryt sítové skříně

POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Odstraňte veškerý materiál z výdechových kanálů (A).

POZNÁMKA: Přístupový kryt sítové skříně je jen na levé straně stroje.

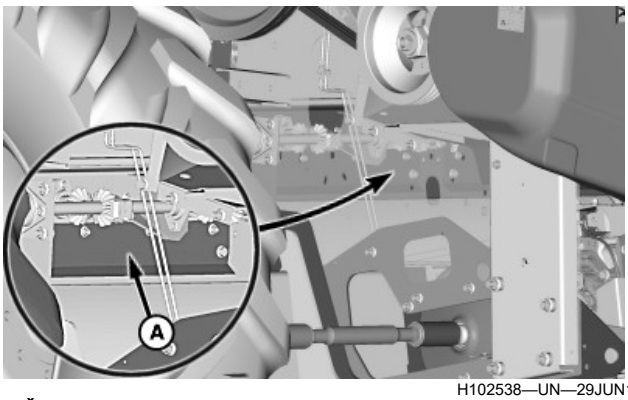
Otevřete sponu (B) a otočte blokovacím mechanismem (C) pro otevření přístupového krytu sítové skříně (D).

Otevření přístupového krytu umožňuje obsluze sledovat prostor sítové skříně během nastavování úhrabečného nebo zrnového síta nebo během kontroly prostoru sítové skříně.

Zavřete přístupový kryt a zajistěte blokovacím mechanismem a sponou.

OUO6075,0004E8B-16-16JUN20

Šnekový pohon čisticího síta – manuální čisticí dvířka (pokud je součástí výbavy)



H102538—UN—29JUN11

A—Čisticí dvířka

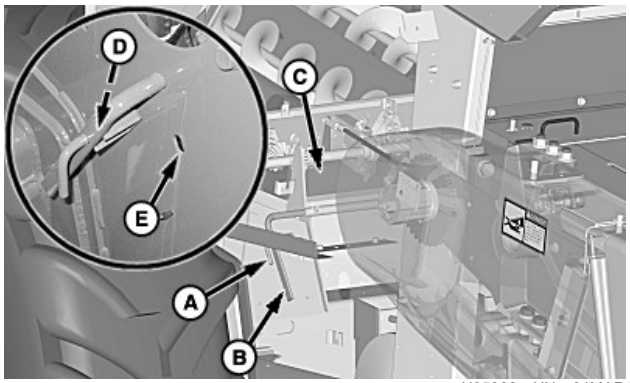
POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Umožňuje obsluze čistit a kontrolovat oblast kolem ozubeného soukolí sítové skříně.

1. Demontujte připevňovací šrouby z čisticích dvířek (A) pro vyčištění prostoru.
2. Před uvedením stroje do provozu čisticí kryt zavřete.

OUO6075,0004E8C-16-08JUL20

Šnekový pohon čisticího síta – čisticí dvířka (je-li ve výbavě)



H95822—UN—24MAR10

A—Pojistný čep
B—Rukojeť
C—Čisticí dvířka
D—Uzavřená poloha
E—Rozpojená poloha

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Umožňují řidiči čistit a kontrolovat čistotu oblasti soukolí šneku sítové skříně.

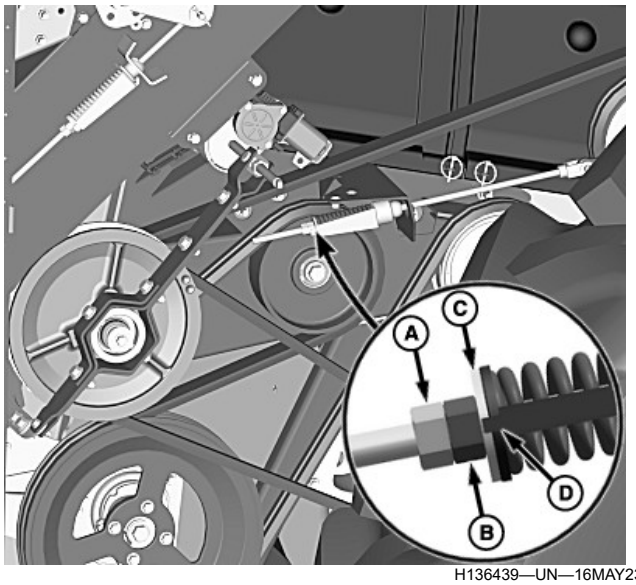
Vytáhněte pojistný kolík (A), přesuňte rukojeť (B) pro otevření nebo zavření čisticích dvířek (C).

Umístěte rukojeť do požadované polohy:

- Uzavřená poloha (D)
- Otevřená poloha (E)

OUO6075,0000F8B-16-09FEB12

Řemen sítové skříně, čisticího ventilátoru a šnekového dopravníku—seřízení



H136439—UN—16MAY23

Kryt demontován pro větší názornost

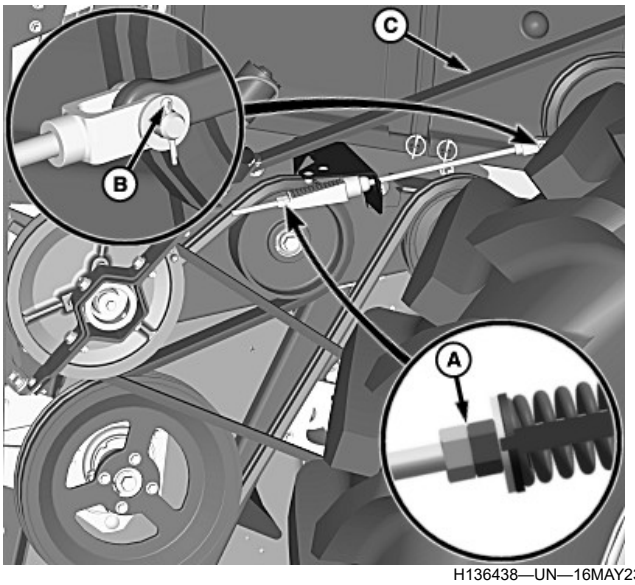
A—Matice
B—Matice
C—Podložka
D—Měřič

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

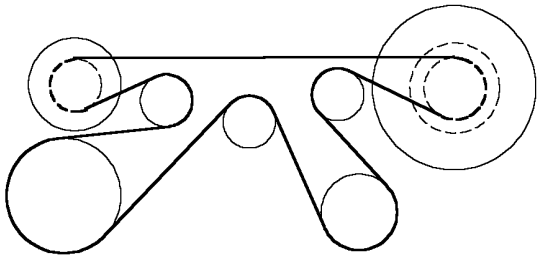
1. Povolte matici (A).
2. Utáhněte matici (B) tak, aby se podložka (C) nacházela mezi koncem měrky (D) a spodní hranou zalomení.
3. Utáhněte matici (A).

ouo6075,1684258403413-16-17MAY23

Řemen sítové skříně, čisticího ventilátoru a šnekového dopravníku—výměna



H136438—UN—16MAY23



H54683—UN—17MAY99

Schéma vedení řemene

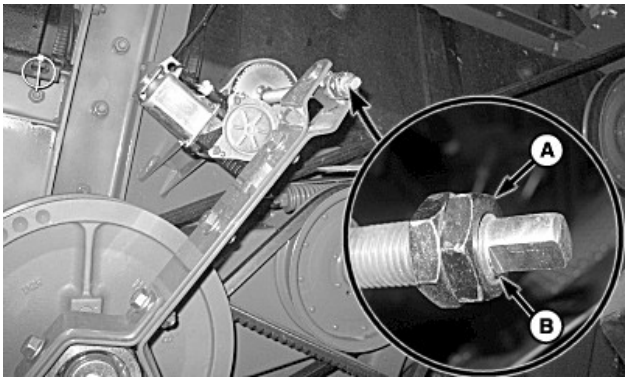
A—Matice (2 ks)
B—Závlačka
C—Hnací řemen sítové skříně, čisticího ventilátoru a šnekového dopravníku

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Demontujte řemen pravého předního předlohového hřídele a hnací řemeny variátoru ventilátoru čisticího ústrojí.
2. Povolte matice (A) a vytáhněte závlačku (B) z napínací tyče.
3. Sejměte řemen sítové skříně, čisticího ventilátoru a šnekového dopravníku (C).
4. Nasaďte řemen sítové skříně, čisticího ventilátoru a šnekového dopravníku.
5. Upravte napnutí tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měřiče a spodní hranou zalomení. Utáhněte pojistnou matici.
6. Sestavte napínací tyč a zasuňte závlačku.
7. Nasaďte řemen předního předlohového hřídele a hnací řemen čisticího ventilátoru s proměnnými otáčkami.
8. Upravte napnutí tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měřiče a spodní hranou zalomení. Utáhněte pojistnou matici.

ouo6075,1684258380230-16-13JUN23

Mechanismus regulace ventilátoru čisticího ústrojí (bez Active Terrain Adjustment™) – nastavení



H96946—UN—17JUN10

A—Matice
B—Konec závitů

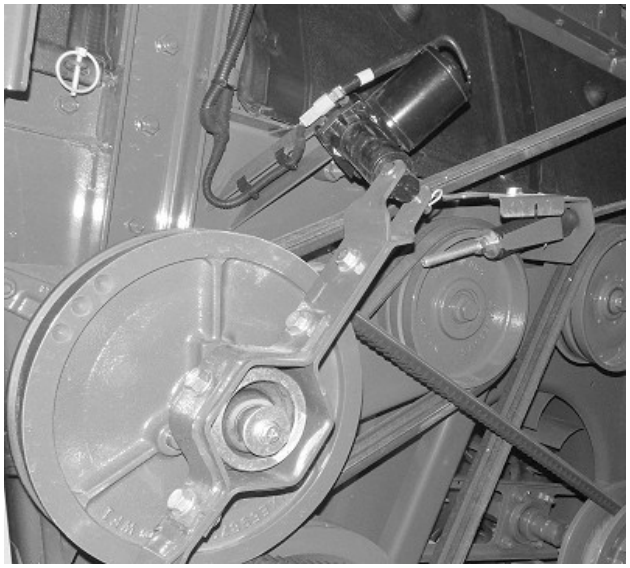
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Minimální/maximální otáčky ventilátoru čisticího ústrojí se nastavují elektronicky. Dorazové matice zajišťují ochranu pohonu v případě nesprávného elektronického nastavení otáček. Matice musí být namontované podle obrázku.

Zkontrolujte, že jsou matice (A) zaklesnuty na konci závitů (B), podle obrázku.

OUO6075,0004580-16-11JAN17

Mechanismus regulace ventilátoru čisticího ústrojí (Active Terrain Adjustment™) – nastavení

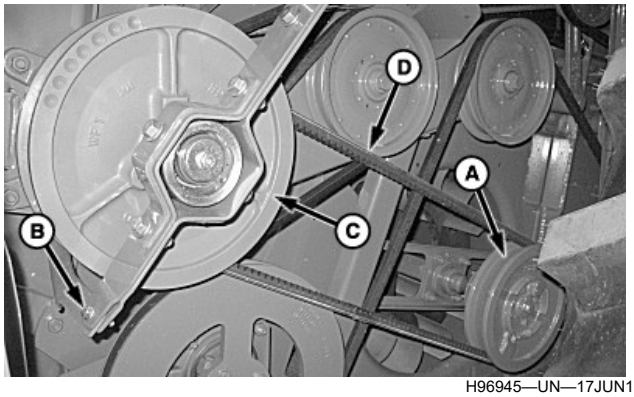


H120470—UN—11JAN17

Minimální/maximální otáčky ventilátoru čisticího ústrojí se nastavují elektronicky, žádné nastavení není potřeba.

OUO6075,000457F-16-11JAN17

Řemen ventilátoru čisticího ústrojí (bez Active Terrain Adjustment™) – Výměna



H96945—UN—17JUN10

A—Dolní kladka
B—Nosná ramena
C—Horní řemenice
D—Řemen

Nastartujte stroj, zapněte pohon separačního ústrojí a nastavte minimální otáčky ventilátoru.

Vypněte separátor, vypněte motor a vytáhněte klíč.

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Zaklínuje spodní řemenici (A) ve zcela otevřené poloze.

Odpojte nosná ramena (B) a otočte je stranou.

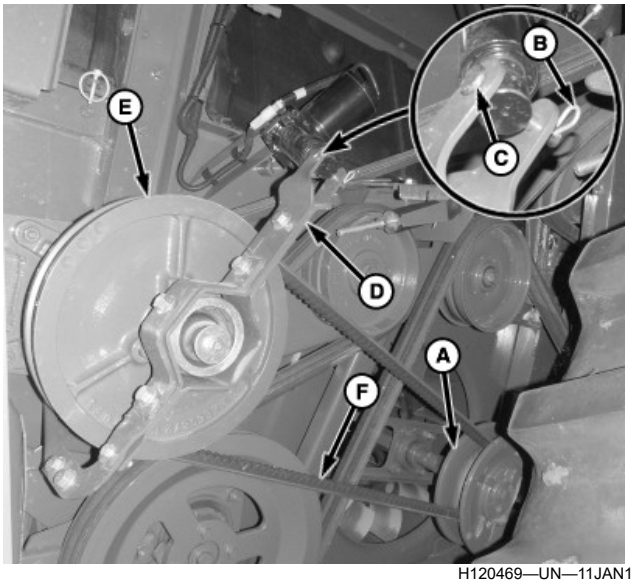
Demontujte horní řemenici (C) a přetáhněte řemen (D) přes dolní řemenici.

Nasaďte nový řemen, odstraňte klín a připojte opěrná ramena.

Zkontrolujte nastavení otáček ventilátoru čisticího ústrojí.

OUO6075,000457D-16-11JAN17

Řemen ventilátoru čisticího ústrojí (bez Active Terrain Adjustment™) – Výměna



H120469—UN—11JAN17

A—Dolní kladka
B—Pružný čep
C—Čep
D—Nosná ramena
E—Horní řemenice
F—Řemen

Nastartujte stroj, zapněte pohon separačního ústrojí a nastavte minimální otáčky ventilátoru.

Vypněte separátor, vypněte motor a vytáhněte klíč.

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Zaklínuje spodní řemenici (A) ve zcela otevřené poloze.

Demontujte pružný kolík (B) a čep (C) z motorku ovládacího mechanismu.

Umožňuje vyklopení nosných ramen (D).

Demontujte horní řemenici (E) a přetáhněte řemen (F) přes dolní řemenici.

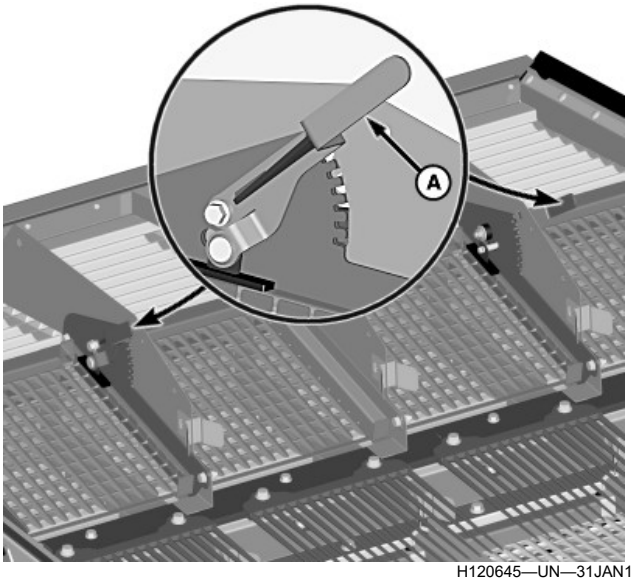
Nasaďte nový řemen, odstraňte klín a připojte opěrná ramena.

Vyrovnejte nosná ramena s motorkem ovládacího mechanismu a zajistěte je dříve demontovanými čepy.

Zkontrolujte nastavení otáček ventilátoru čisticího ústrojí.

OUO6075,000457E-16-11JAN17

Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě)



H120645—UN—31JAN17

A—Páka

POZOR: Zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky, aby nemohlo dojít k neúmyslnému nastartování a zranění osob.

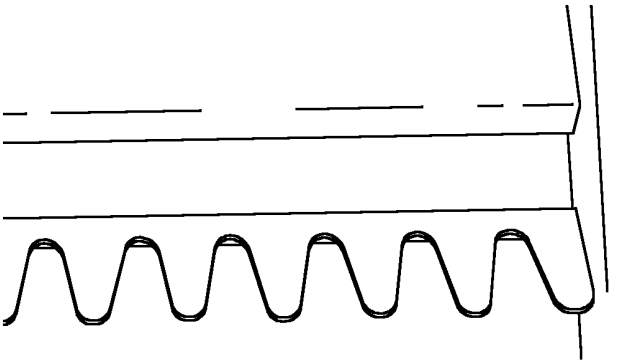
Demontujte kryty separačního ústrojí, abyste získali přístup ke klasovému sítu.

Pákou (A) nastavte klasové síto do požadované polohy.

POZNÁMKA: Když je páka úplně zvednutá, klasové síto je úplně uzavřené. Když je páka úplně spuštěná dolů, klasové síto je úplně otevřené. Jeden zářez odpovídá přibližně 4 mm (5/32 in).

OUO6075,00045AC-16-02FEB17

Pevné klasové síto



H54528—UN—01APR99

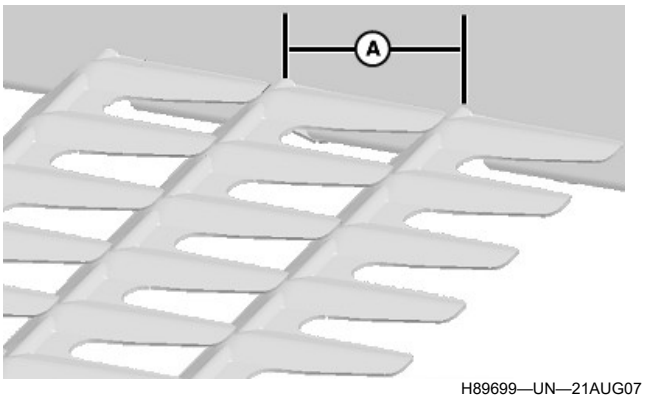
Pevné klasové síto je nastavené na 24 mm (15/16 in).

Plodina prochází přes klasové síto a je předávána do úhrabečného síta k dalšímu čištění.

OUO6075,00045AF-16-02FEB17

Úhrabečné a zrnové síto – měření

Délka průduchu



H89699—UN—21AUG07

A—Vzdálenost mezi pruty

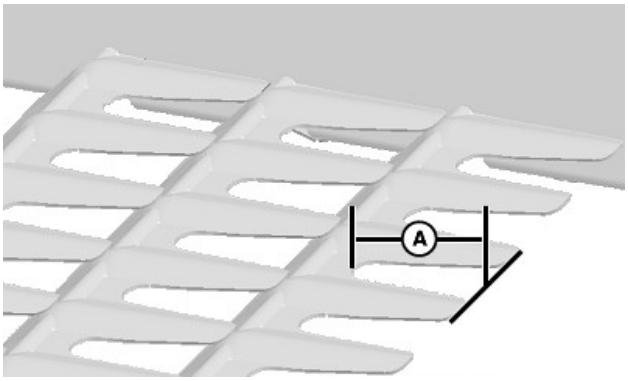
Stroje mohou být vybaveny třemi různými typy úhrabečných sít a dvěma různými typy zrnových sít.

- Úhrabečné a zrnové síto s dlouhými prsty
  - Úhrabečné síto 41 mm (1-5/8 in)
  - Zrnové síto 30 mm (1-3/16 in)
- Úhrabečné a zrnové síto pro univerzální použití
  - Úhrabečné síto 30 mm (1-3/16 in)
  - Zrnové síto 30 mm (1-3/16 in)
- Úhrabečné a zrnové síto s hřebenem s plochým zubem
  - Úhrabečné síto 30 mm (1-3/16 in)
  - Zrnové síto 30 mm (1-3/16 in)

Správný způsob měření délky průduchů úhrabečného a zrnového síta je mezi pruty (A) (podle obrázku). Tím lze určit, zda jsou použita úhrabečná a zrnová síta

s dlouhými prsty, nebo síta pro univerzální použití nebo s hřebenem s plochým zubem.

Délka průduchu zrnového síta



H120674—UN—02FEB17

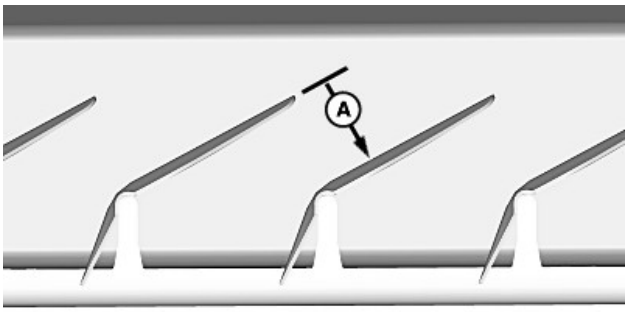
A—Délka průduchu

Stroje mohou být vybaveny dvěma různými typy zrnových sít.

- Zrnové síto s dlouhými prsty
  - Zrnové síto 22 mm (7/8 in)
- Univerzální zrnové síto
  - Zrnové síto 10 mm (3/8 in)

Správný způsob měření délky průduchů zrnového síta (A) je od spodní části průduchu pro horní konec průduchu (podle obrázku). Tím lze určit, zda jsou použita zrnová síta s dlouhými prsty nebo síta pro univerzální použití.

Vůle průduchu



H92974—UN—03OCT08

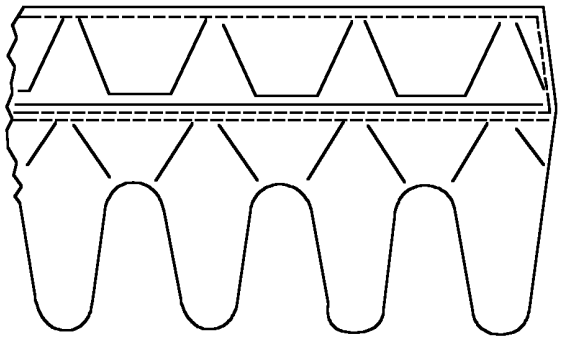
A—Vzdálenost mezi průduchy

POZNÁMKA: Vždy uzavřete průduchy úhrabečného/ zrnového síta za požadovaným umístěním a pak je otevřete na požadovaném místě, aby se odstranila vůle.

Správný způsob měření délky úhrabečného a zrnového síta je mezi průduchy (A) (podle obrázku). Můžete to využít ke stanovení, jestli vůle úhrabečného a zrnového síta odpovídá nastavení zobrazenému na displeji v opěrce ruky.

OUO6075,000503A-16-14MAY21

Univerzální úhrabečné síto 30 mm (1-3/16 in)



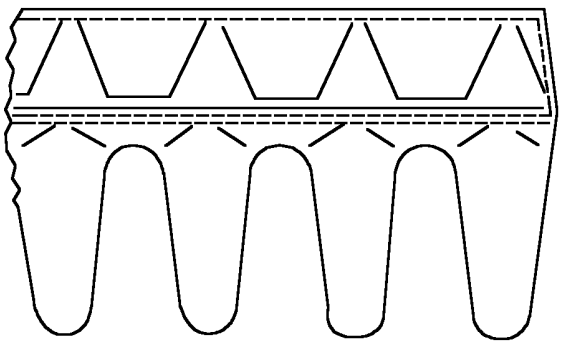
H54526—UN—01APR99

POZNÁMKA: Zobrazený rozměr označuje vzdálenost mezi pruty.

Univerzální úhrabečné síto je vhodné pro sójové boby, čirok, malá zrna, olejnatá semena, travní semena a mnoho speciálních plodin. Doporučuje se pro suché podmínky a je odolné vůči "napíchnutí" stonků sójových bobů, slunečnic a čiroku.

ouo6075,1685466871747-16-20JUN23

Úhrabečné síto s dlouhými prsty 41 mm (1-5/8 in)



H58751—UN—13JUL99

POZNÁMKA: Zobrazený rozměr označuje vzdálenost mezi pruty.

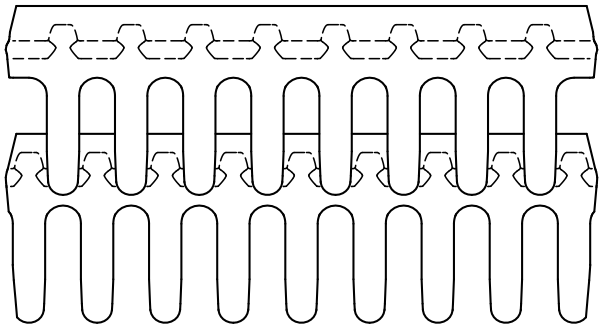
Nedoporučuje se pro použití s malými zrny, krmnou kukuřicí nebo praženou kukuřicí.

Úhrabečné síto s dlouhými prsty a zrnové síto s dlouhými prsty nabízí dodatečnou kapacitu pro separaci zrna ve vlhkých podmínkách a v plodinách

s vysokým výnosem a vysokou kapacitu a čistý vzorek zrna v kukuřici a sójových bobech.

OUO6075,000467C-16-20MAR17

Úhrabečné síto Premium Corn 41 mm (1-5/8 in)



H124256—UN—17MAY18

POZNÁMKA: Zobrazený rozměr označuje vzdálenost mezi pruty.

Doporučuje se v podmínkách vlhké kukuřice (+ 25 %) s vysokým výnosem.

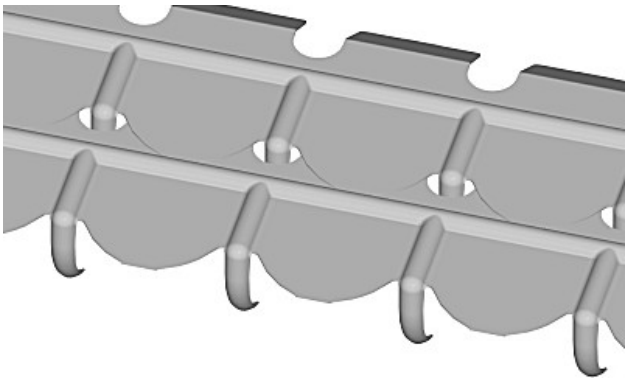
Úhrabečné síto Premium Corn bylo vyvinuto tak, aby poskytovalo nejlepší výkon při sklizni kukuřice. Delší provedení průduchů, kterým se konstrukce úhrabečného síta vyznačuje, poskytuje větší otvor a zvýšenou schopnost zachycovat zrno, zejména u kukuřice s vysokým výnosem nebo při sklizni na svazích se sklonem, kde větší otvory průduchů těchto prvků mohou přispívat ke zvýšení kapacity sítové skříně.

Další funkční výhody úhrabečného síta Premium Corn zahrnují:

- Snížení ztrát vznikajících při čištění v zadní části stroje.
- Snížení zpětného objemu omlatu poskytující vzorek zrna o vyšší kvalitě a snížení množství částic pocházejících z vřeten kukuřičných klasů v zásobníku zrna, poskytující čistší vzorek zrna.
- Konstrukce úhrabečného síta Premium Corn snižuje sklon k hromadění materiálu při sklizni kukuřice v mokrých podmínkách.
- Díky zakřivenému hrotu průduchu se úhrabečné síto Premium Corn snáze čistí, přičemž je méně pravděpodobné, že se při čištění poškodí. Přesah větracích průduchů snižuje pravděpodobnost propadávání stonků malých rostlin vložkou nebo zachycování těchto stonků ve vložce.

OUO6075,0004944-16-25MAY18

Úhrabečné síto s hřebenem s plochým zubem 30 mm (1-3/16 in)



H125454—UN—06DEC18

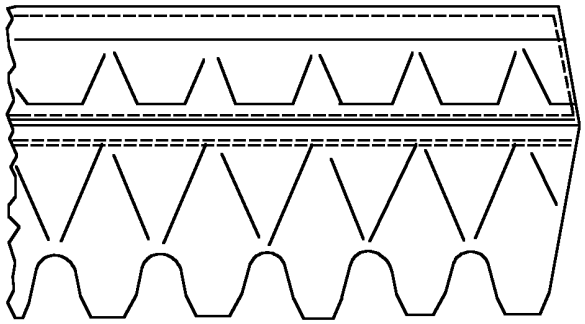
POZNÁMKA: Zobrazený rozměr označuje vzdálenost mezi pruty.

Úhrabečné síto s hřebenem s plochým zubem vyžaduje o 2–3 mm širší otvor pro vůli úhrabečného síta a o 50 ot./min. vyšší otáčky ventilátoru oproti univerzálnímu úhrabečnému sítu.

Úhrabečné síto s hřebenem s plochým zubem zvyšuje objem omlatu a vzorek zásobníku zrna, a to zejména v náročných podmínkách (u zapleveleného porostu nebo plodin s mnoha osinami), například u řepky jarní (kanola), olejnatého semene (řepka) nebo čočky. Stočený prst úhrabečného síta snižuje počet delších stébel procházejících přes úhrabečné síto.

OUO6075,000503B-16-14MAY21

Univerzální sítové síto 30 mm (1-3/16 in)



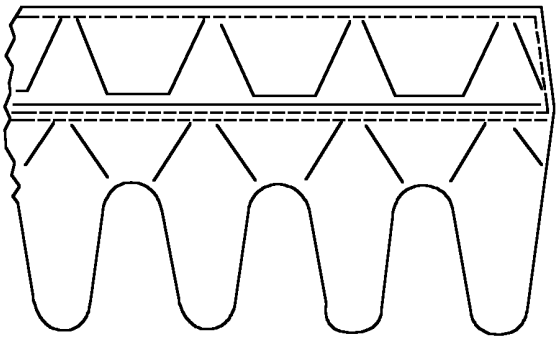
H54527—UN—01APR99

POZNÁMKA: Zobrazený rozměr označuje vzdálenost mezi pruty.

Toto síto je vhodné pro všechny hlavní zrniny a mnoho speciálních plodin.

OUO6075,00045B3-16-03FEB17

Zrnové síto s dlouhými prsty 30 mm (1-3/16 in)



H54526—UN—01APR99

POZNÁMKA: Zobrazený rozměr označuje vzdálenost mezi pruty.

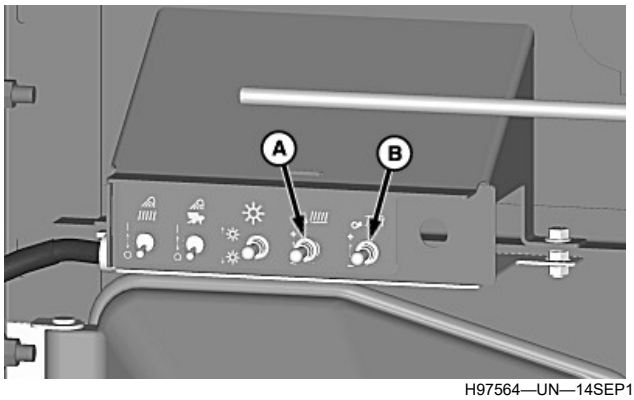
Nedoporučuje se pro použití s malými zrny, krmnou kukuřicí nebo praženou kukuřicí.

Zrnové síto s dlouhými prsty nabízí dodatečnou kapacitu pro separaci zrna ve vlhkých podmínkách a ve vysokých plodinách.

Toto zrnové síto s úhrabečným sítem s dlouhými prsty nabízí vysokou kapacitu a čisté vzorky zrna v kukuřicí a sójových bobech.

OUO6075,000467D-16-20MAR17

Přepínač nastavení větrného a úhrabečného síta/dolního síta



H97564—UN—14SEP10

A—Spínač nastavení úhrabečného síta
B—Spínač nastavení zrnového síta

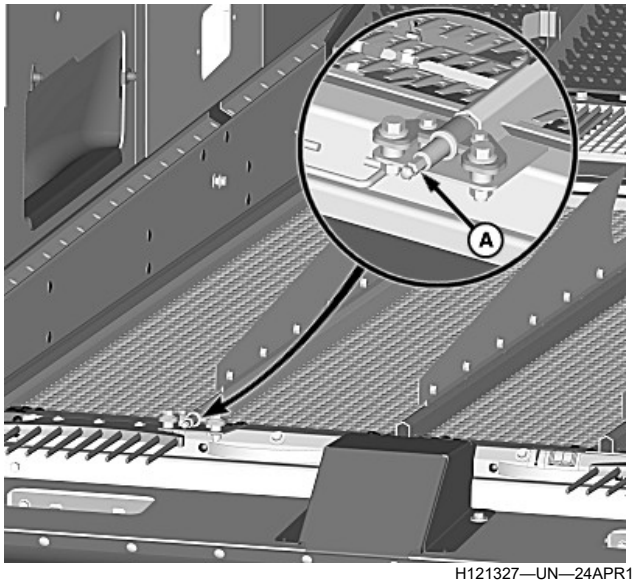
DŮLEŽITÉ: Zavřete průduchy úhrabečného/zrnového síta, aby nedošlo k jejich poškození během demontáže úhrabečného/zrnového síta.

Spínač (A) seřizování úhrabečného síta a spínač (B) seřizování zrnového síta jsou umístěné na levé straně stroje.

Spínače seřizování úhrabečného síta a zrnového síta umožňují řidiči zvětšovat nebo zmenšovat otvory sít.

OUO6075,00007DC-16-21MAR11

Zadní úhrabečné síto s dvojitou zónou – nastavení



H121327—UN—24APR17

A—Nastavení spojení

POZOR: Zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky, aby nemohlo dojít k neúmyslnému nastartování a zranění osob.

Zvedněte sestavu řezačky/rozhazovače.

Otáčením spojovacího mechanismu (A) ve směru hodinových ručiček zavíráte úhrabečné síto. Otáčením proti směru hodinových ručiček síta otvíráte.

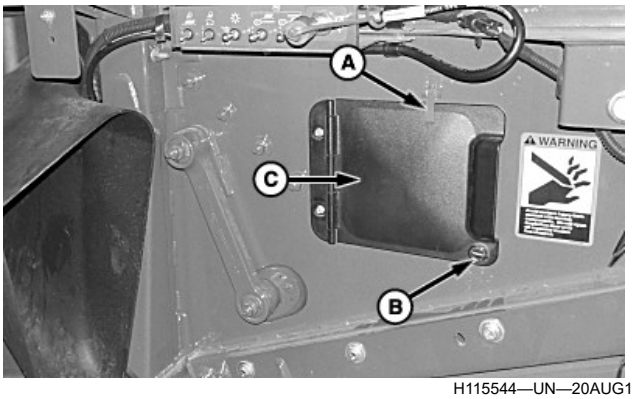
Zavřete průduchy úhrabečného síta za požadovaným umístěním a pak je otevřete na požadovaném místě, aby se odstranila vůle.

POZNÁMKA: V oddíle Nastavení plodiny najdete doporučené nastavení Zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou.

Změřte vzdálenost mezi žaluziemi a seřízení ověřte.

OUO6075,0004726-16-24APR17

Vložky úhrabečného/zrnového síta—demontáž a montáž



H115544—UN—20AUG15

A—Spona
B—Zámek
C—Přístupová dvířka

POZOR: Vypněte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky, aby nemohlo dojít k neúmyslnému nastartování motoru a zranění osob.

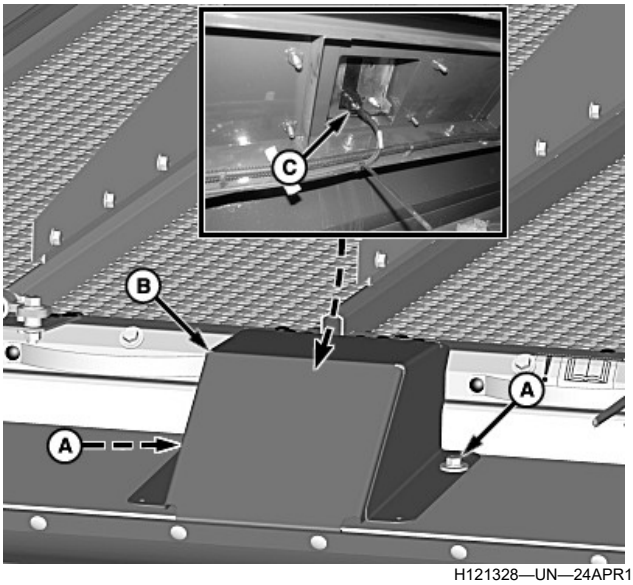
DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo k poškození vložek úhrabečného/zrnového síta, před demontáží vložek ze stroje úplně zavřete průduchy.

POZNÁMKA: Stroje s elektrickým ovládacím mechanismem uložení protiostří: Aby bylo možné demontovat vložky úhrabečného/zrnového síta, nastavte uložení protiostří do 100% zapnuté polohy. Další informace najdete v nápovědě pro řízení zbytků nebo v nápovědě pro plošinu řidiče.

Při demontáži vložek úhrabečného/zrnového síta není nutné demontovat řezačku nebo rozmetač (pokud je součástí výbavy). Řezačka nebo rozmetač musí být úplně zvednutý.

Postup demontáže zrnového síta je podobný postupu demontáže úhrabečného síta.

1. Otevřete sponu (A) a otočte blokování (B) pro otevření přístupového krytu (C).

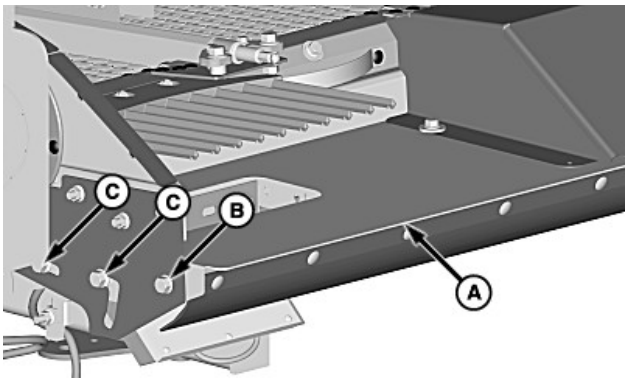


H121328—UN—24APR17

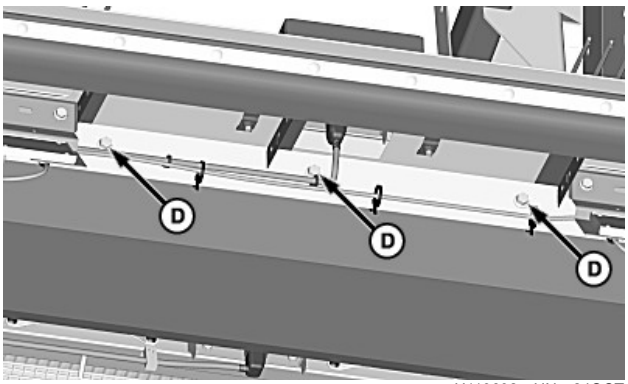
A—Připevňovací šroub (2 ks)
B—Kryt
C—Elektrická kabeláž

POZNÁMKA: Není nutné demontovat motor úhrabečného síta.

2. Demontujte připevňovací šrouby (A) a kryt (B).
3. Odpojte elektrickou kabeláž (C) od motoru úhrabečného síta.



H121329—UN—24APR17



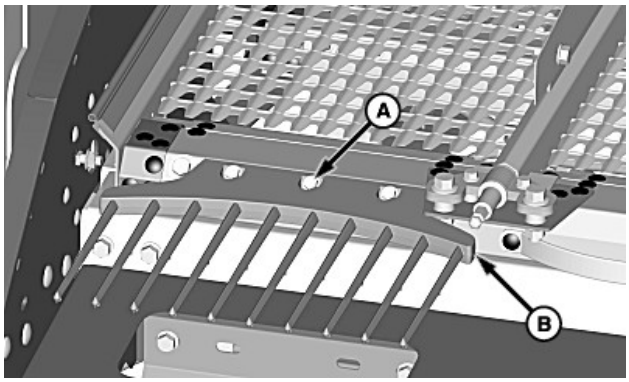
H119692—UN—24OCT16

A—Sklopná deska
B—Připevňovací šroub a matice (2 ks)
C—Připevňovací šroub (4 ks)

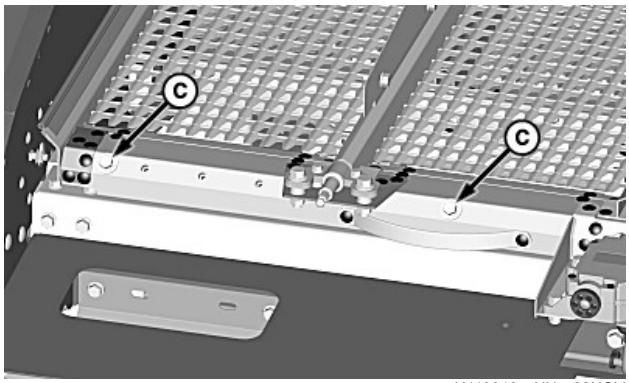
D—Připevňovací šroub a matice (3 ks)

POZNÁMKA: Není nutné demontovat sklopnou desku.

4. **Spuštění kláskového hradítka (A):**
   a. Demontujte připevňovací šroub a matici (B) z obou stran stroje.
   b. Uvolněte připevňovací šrouby (C) na obou stranách stroje.
   c. Demontujte připevňovací šrouby a matice (D) pod střední částí kláskového hradítka.
   d. Vytáhněte kláskové hradítko dozadu a spusťte dolů.



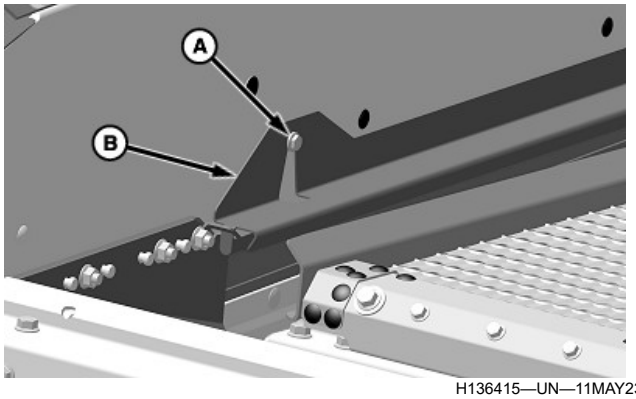
H119693—UN—24OCT16



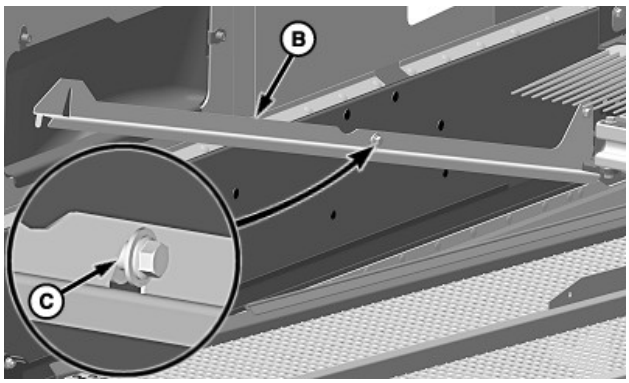
H119913—UN—02NOV16

A—Připevňovací šroub (6 ks)
B—Plastový prst (2 ks)
C—Připevňovací šroub (4 ks)

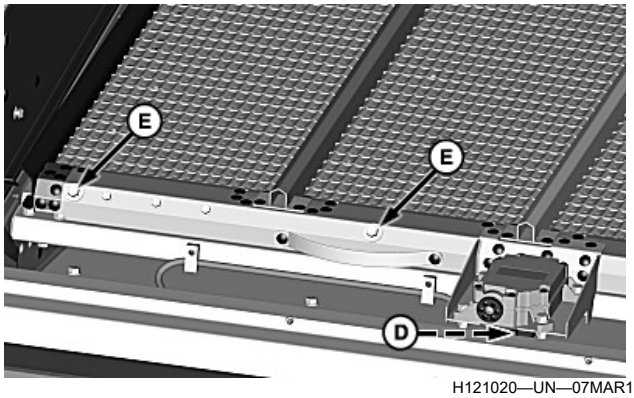
5. **Demontáž úhrabečného síta:**
   a. Demontujte připevňovací šrouby (A) a plastové prsty (B) na obou stranách stroje.
   b. Demontujte připevňovací šrouby (C) z obou stran stroje.
   c. Protáhněte vložku úhrabečného síta zadní částí stroje.
   d. Zkontrolujte zrnová těsnění vložky úhrabečného síta a podle potřeby opravte nebo vyměňte.



H136415—UN—11MAY23



H136416—UN—11MAY23



H121020—UN—07MAR17

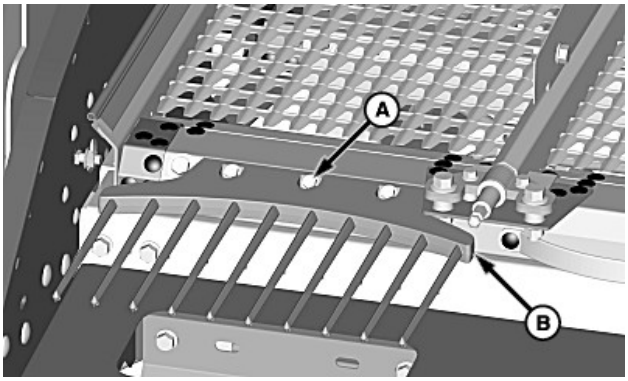
A—Připevňovací šroub
B—Vodicí lišta (2 ks)
C—Pouzdro
D—Elektrická kabeláž
E—Připevňovací šroub (4 ks)

6. **Demontáž zrnového síta:**
   a. Povolte připevňovací šroub (A) na obou stranách stroje.
   b. Zvedněte lišty (B) a vložte je nad pouzdro (C).
   c. Odpojte elektrickou kabeláž (D) od motoru zrnového síta.
   d. Demontujte připevňovací šrouby (E) z obou stran stroje.
   e. Protáhněte vložku zrnového síta zadní části stroje.
   f. Zkontrolujte zrnová těsnění vložky zrnového síta a podle potřeby opravte nebo vyměňte.

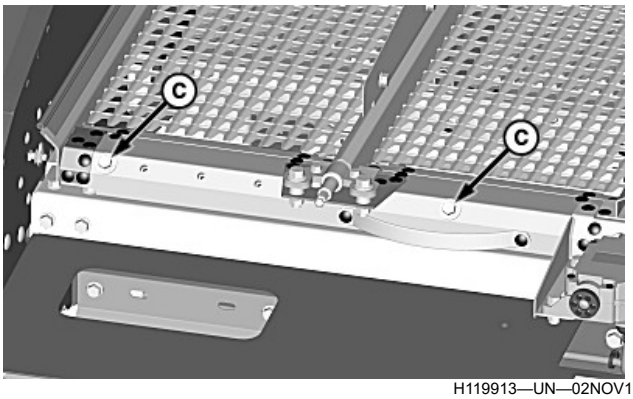
7. **Instalace zrnového síta:**
   a. Namontujte vložku zrnového síta skrze zadní část stroje.
   b. Spusťte lišty dolů a nainstalujte elektrickou kabeláž.
   c. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací šroub zrnového síta—Utahovací moment. . . . . 37 N·m (27 lb·ft)



H119693—UN—24OCT16



H119913—UN—02NOV16

A—Připevňovací šroub (6 ks)
B—Plastový prst (2 ks)
C—Připevňovací šroub (4 ks)

8. **Montáž úhrabečného síta:**
   a. Namontujte úhrabečné síto a elektrickou kabeláž.
   b. Utáhněte připevňovací šrouby (C) podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací šrouby úhrabečného síta—Utahovací moment. . . . . 37 N·m (27 lb·ft)

   c. Namontujte plastové prsty (B) na obou stranách úhrabečného síta.
   d. Utáhněte připevňovací šrouby (A) podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací šroub plastového prstu—Utahovací moment. . . . . 8 N·m (71 lb·in)

9. Zvedněte kláskové hradítko a namontujte dříve demontovaný spojovací materiál.
10. Namontujte dříve demontovaný kryt (B) a zajistěte jej pomocí připevňovacích šroubů (A).
11. Zavřete přístupová dvířka a zajistěte je zámkem a sponou.

ouo6075,1683824687741-16-26JUN23

Sestavy úhrabečného/zrnového síta/vratné dopravní desky

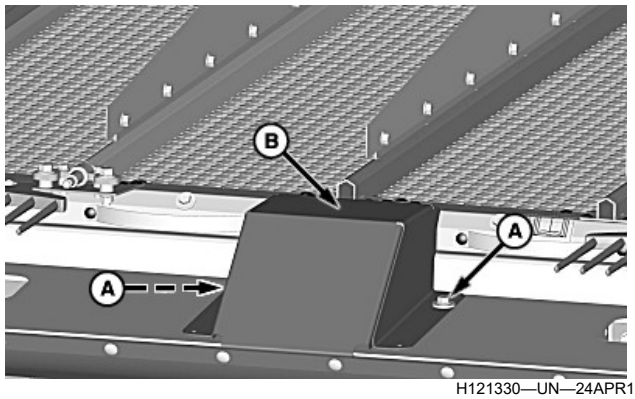
Následující sestavy obsahují neservisovatelné konstrukční upevňovací prvky, které nejsou opravitelné:

- Levá a pravá strana rámu úhrabečného síta
- Levá a pravá strana rámu zrnového síta
- Rám vratné dopravní desky
- Vložka úhrabečného síta
- Vložka zrnového síta

POZNÁMKA: Vypsané sestavy lze vyměnit prostřednictvím distribuce náhradních dílů. Další informace obdržíte od svého prodejce John Deere.

SS43267,0000623-16-11JUN15

Elektromotor úhrabečného/zrnového síta – manuální seřizování



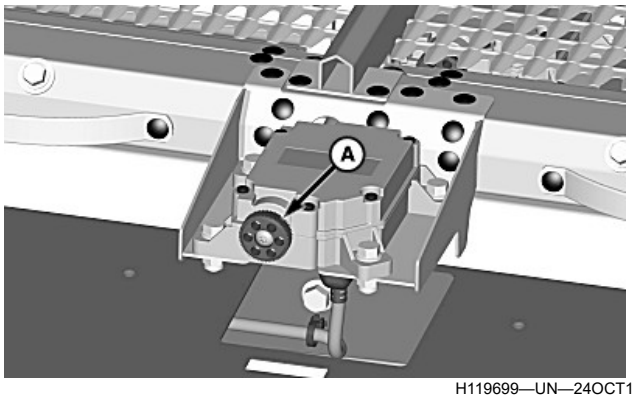
H121330—UN—24APR17

A—Připevňovací šrouby
B—Kryt

POZOR: Zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky, aby nemohlo dojít k neúmyslnému nastartování a zranění osob.

POZNÁMKA: Pro elektromotory úhrabečného i zrnového síta lze použít stejný postup seřizování.

1. Demontujte připevňovací šrouby (A) a sejměte kryt (B).



H119699—UN—24OCT16

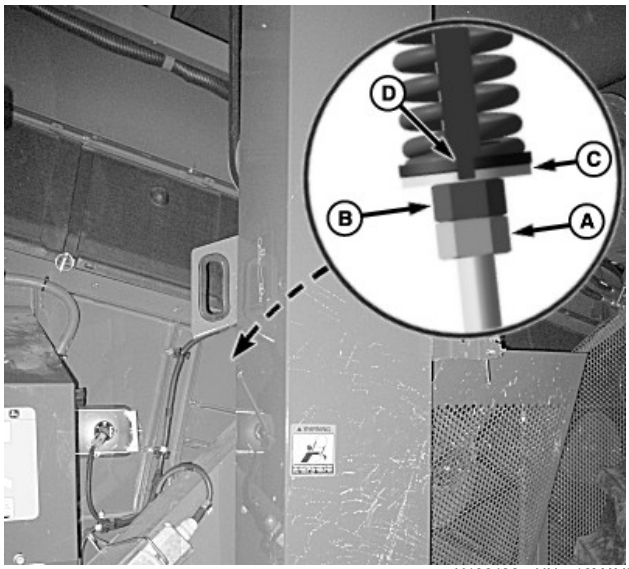
A—Otočný ovladač

DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo k poškození elektromotoru, na otočný prvek nepoužívejte klíč.

2. Pomocí otočného ovládače (A) seřiďte elektromotor. Otáčením otočného prvku ve směru hodinových ručiček zavíráte úhrabečné/zrnové síto. Otáčením matice proti směru hodinových ručiček síta otvíráte.

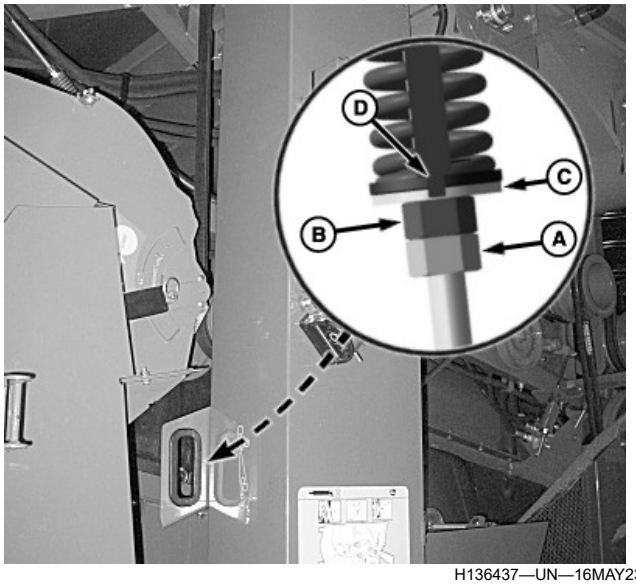
OUO6075,000467E-16-24APR17

Řemen zrnového dopravníku—seřízení



H136436—UN—16MAY23

Typ A



H136437—UN—16MAY23

Typ B

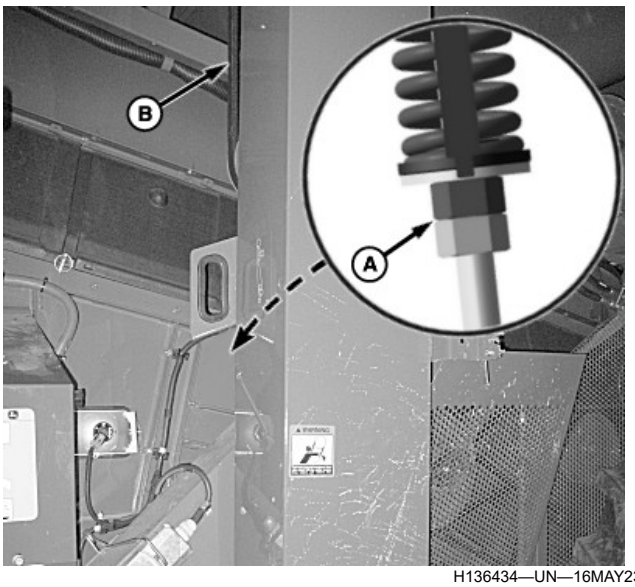
A—Matice
B—Matice
C—Podložka
D—Měřič

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Povolte matici (A).
2. Utáhněte matici (B) tak, aby se podložka (C) nacházela mezi koncem měrky (D) a spodní hranou zalomení.
3. Utáhněte matici (A).

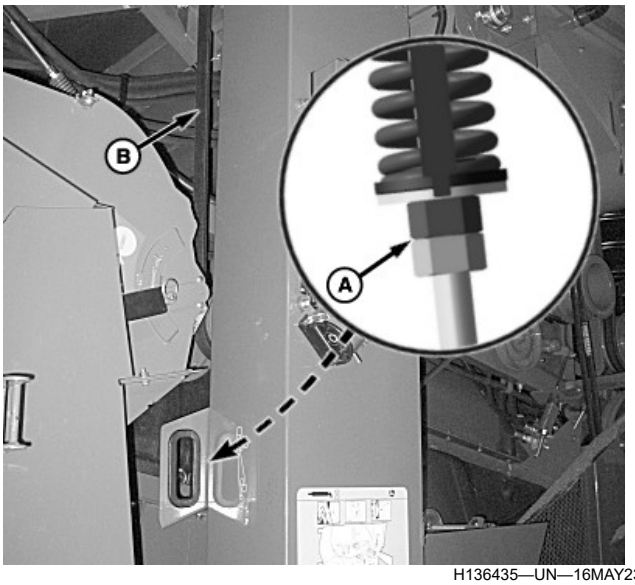
ouo6075,1684257256807-16-17MAY23

Řemen zrnového dopravníku—výměna



H136434—UN—16MAY23

Typ A



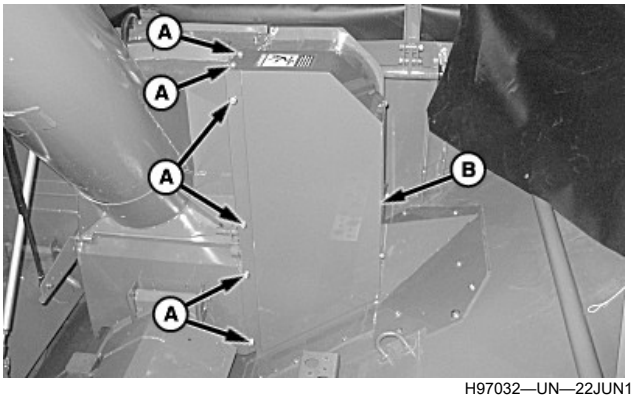
H136435—UN—16MAY23

Typ B

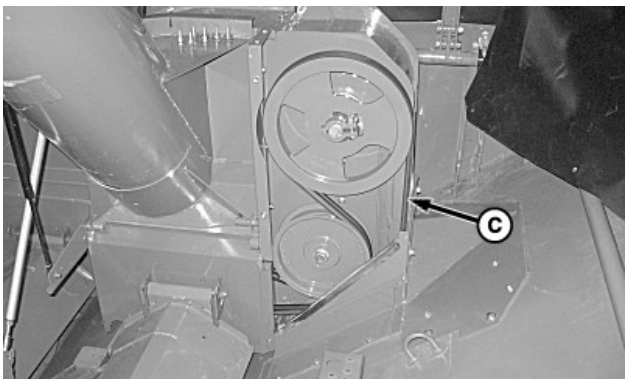
A—Matice (2 ks)
B—Řemen zrnového dopravníku

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Povolte matice (A), uvolněte napnutí řemene svislého dopravníku čistého zrna (B).



H97032—UN—22JUN10



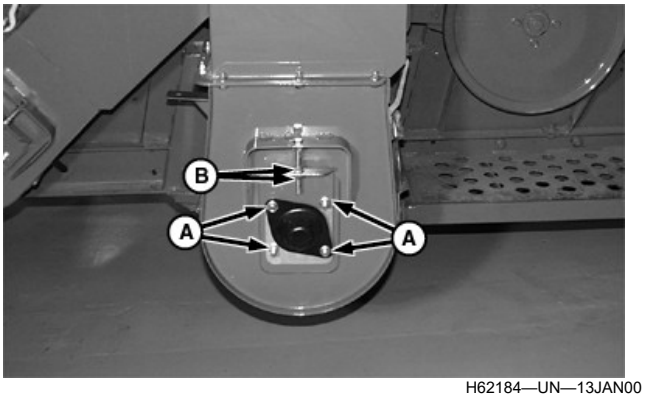
H97034—UN—22JUN10

A—Připevňovací šroub (6 ks)
B—Kryt
C—Řemen zrnového dopravníku

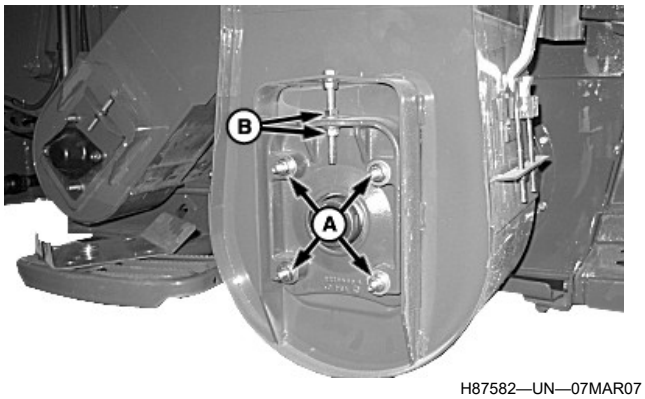
2. Demontujte připevňovací šrouby (A) a kryt (B).
3. Sejměte řemen zrnového dopravníku (C) z řemenic.
4. Nasaďte náhradní řemen.
5. Upravte napnutí tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měřiče a spodní hranou zalomení. Utáhněte pojistnou matici.
6. Namontujte dříve demontovaný kryt a zajistěte jej pomocí připevňovacích šroubů.

ouo6075,1684256276758-16-17MAY23

Řetěz šikmého dopravníku čistého zrna – seřizování



H62184—UN—13JAN00



H87582—UN—07MAR07

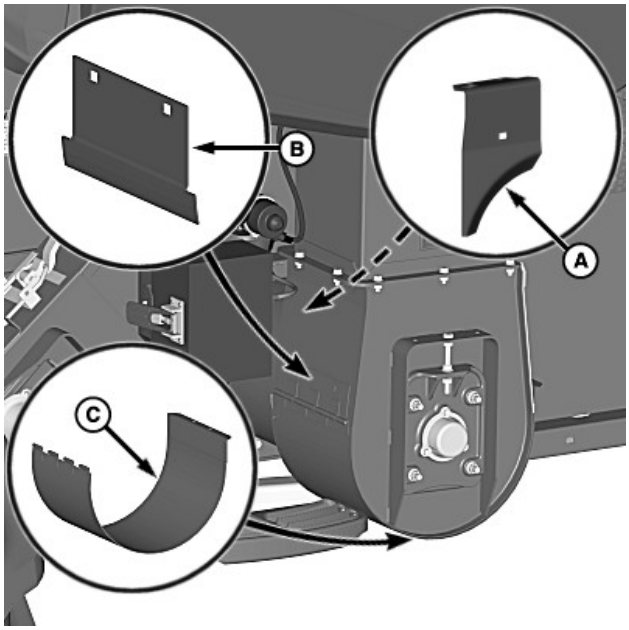
A—Matice (4 kusy)
B—Matice (2 kusy)

POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Uvolněte západku a otevřete dolní kryt.
2. Demontujte matice z víka ložiska (je-li součástí výbavy).
3. Povolte matice (A) a pomocí matic (B) seřiďte řetěz. Pro napnutí řetězu přestavte držák ložiska dolů.
4. Řetěz šikmého dopravníku je správně seřízený, pokud lze v dolní části řetěz posouvat v příčném směru po řetězovém kole, nelze jej však z řetězového kola stáhnout. Pokud dojde k uvolnění řetězu až o 6 mm (1/4 in) od řetězového kola, seřiďte napnutí řetězu. Po určité době provozu může být pro správné seřízení napnutí řetězu nutné demontovat polovinu článku řetězu.
5. Namontujte víko ložiska (pokud je součástí výbavy) a zajistěte jej maticemi.
6. Zavřete a zajistěte dolní kryt.

OUO6075,0004E8D-16-17JUN20

Výměnné plechy a kryt šikmého dopravníku čistého zrna (pokud jsou součástí výbavy)



H126546—UN—20JUN19

Následující součásti zajišťují ochranu šikmého dopravníku čistého zrna při sklizni drsných plodin:

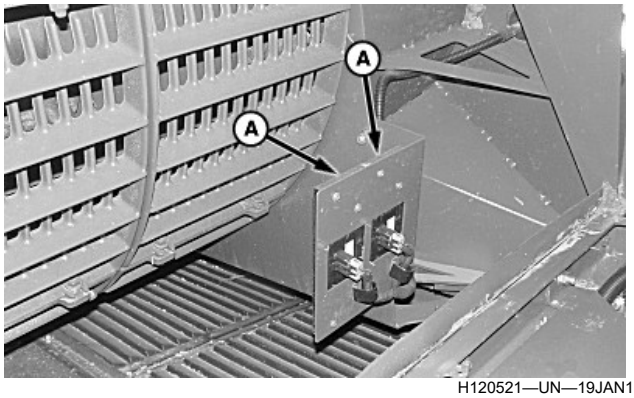
- Zadní výměnný plech (A)
- Výměnný plech (B)
- Kryt (C)

Pravidelně kontrolujte opotřebení těchto dílů šikmého dopravníku čistého zrna.

Podle potřeby tyto díly šikmého dopravníku čistého zrna demontujte a vyměňte. Další informace získáte od prodejce John Deere.

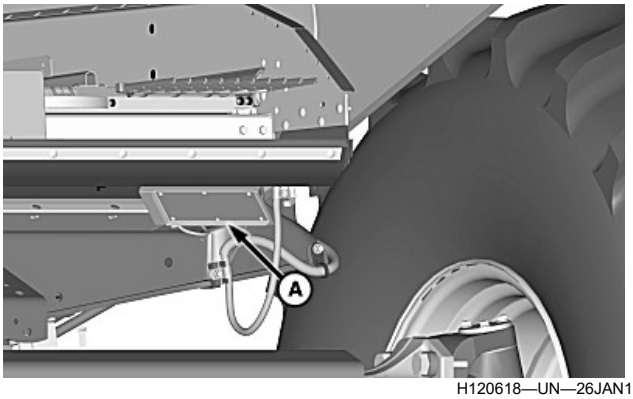
OUO6075,0004BD0-16-20JUN19

Kontroly činnosti VisionTrak™



H120521—UN—19JAN17

Snímače separačního ústrojí



H120618—UN—26JAN17

Pravý snímač sítové skříně

A—Snímače

POZNÁMKA: Pro provádění této kontroly jsou nutné dvě osoby. Jedna osoba musí být usazená na sedadle obsluhy, zatímco druhá provádí poklep na snímače.

Snímače separačního ústrojí jsou na levé straně stroje pod kryty separačního ústrojí.

Snímače sítové skříně jsou v zadní části stroje na sklopné desce.

1. Otočte klíčový spínač do polohy PROVOZ, ale nestartujte motor.
2. Zapněte spínač pohonu žacího válu.

POZNÁMKA: MUSÍ být na plodině, která byla předtím kalibrována. Kalibrační hodnota ztrát zrna MUSÍ být menší než 50.

3. Několikrát poklepejte na snímače (A). Osoba sledující displej VisionTrak™ by měla vidět pohyb indikátorů ztrát na patkách a ztrát v separátoru.

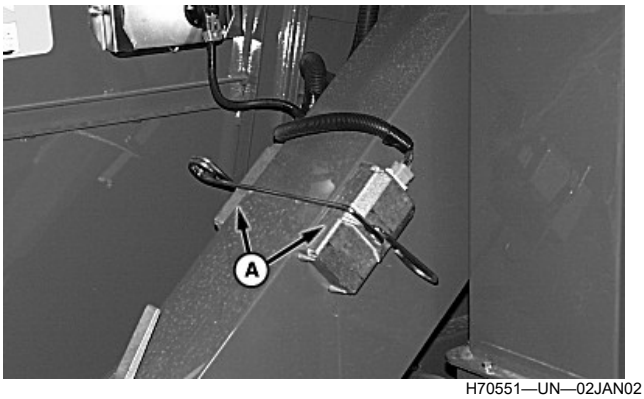
POZNÁMKA: Vraťte hodnotu kalibrace ztrát zrna na původní velikost nebo proveďte kalibraci jiné plodiny.

4. Vypněte pohon žacího válu a otočte klíček ve spínací skříňce do polohy VYPNUTO.
5. Pokud po těchto kontrolách zjistíte nefunkčnost monitorovacího systému VisionTrak™, další informace získáte u svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,000447B-16-26JAN17

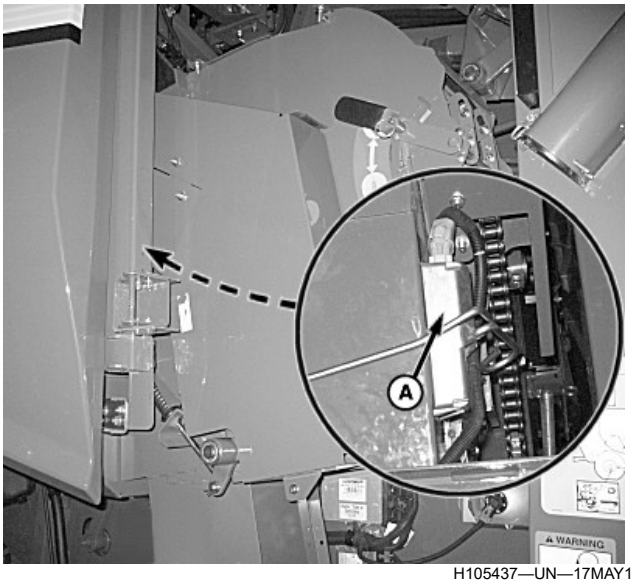
VisionTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Snímače dopravníku omlatu



H70551—UN—02JAN02

Typ A



H105437—UN—17MAY12

Typ B

A—Snímače omlatu

Pokud snímač objemu omlatu stabilně indikuje plný rozsah (jsou zobrazeny všechny segmenty sloupkového diagramu) a pokud není prováděna sklizeň nebo jsou ústrojí sklízecí mlátičky prázdná (není zobrazen žádný segment), může tento fakt indikovat, že je čočka snímače zanesena materiálem, nebo těsnění pod čočkou snímače umožňuje pronikání prachových částic.

POZOR: Snímač omlatu je laserový výrobek třídy 1 a pokud je napájen, emituje laserové záření. Při údržbě nebo demontáži snímačů omlatu dbejte opatrnosti a nedívejte se přímo do paprsku.

Klíč spínací skříňky musí být VYPNUTÝ nebo musí být snímač omlatu odpojený před prováděním údržby nebo demontáží snímačů.

NEPOUŽÍVEJTE snímač s demontovanou čočkou. Přístupné laserové emise, když je čočka na svém místě:

- 850 nm
- pulzní šířka 500 ns
- ≤ 500 Hz frekvence opakování
- < 90 nJ na pulz
- 43 uW průměrný výkon
- Úrovně třídy 1 (bezpečné pro oko)

Přístupné laserové emise, když je snímač používán bez čočky, jsou:

- 850 nm
- pulzní šířka 500 ns
- ≤ 500 Hz frekvence opakování
- < 380 nJ na pulz
- 188 uW průměrný výkon
- Úrovně třídy 3R Levels (malý potenciál zranění oka)

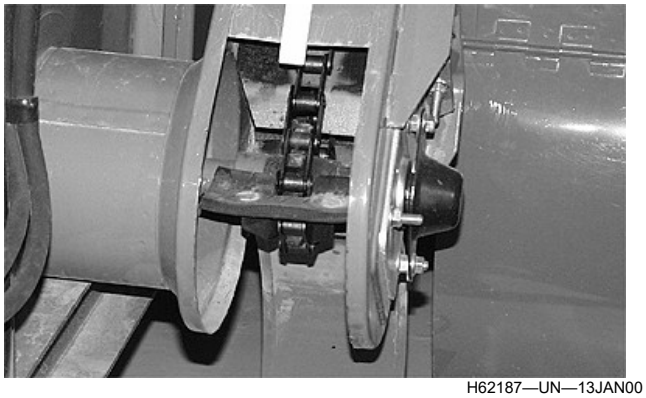
1. Demontujte snímače omlatu (A), zkontrolujte je a podle potřeby očistěte čočky.
2. Pokud jsou čočky čisté, demontujte je a zkontrolujte, zda pod nimi není usazen prach. Pokud zjistíte prach, očistěte celou plochu a namontujte čočku na snímač. Dbejte na to, aby těsnění bylo dokonale funkční.
3. Zkontrolujte, zda jsou čočky uchyceny všemi před montáží odšroubovanými šrouby.

POZOR: Nenamontování plastového krytu před opětovnou montáží snímačů na dopravník může způsobit závadu, nesprávné snímání hodnot sklizně nebo poškození snímače a může vést k potenciálně nebezpečnému ohrožení očí demontovaným snímačem.

4. Namontujte snímač a zkontrolujte jeho činnost.
5. Pokud údaj snímače nadále pokrývá celou stupnici nebo ukazuje nulový údaj na stupnici, obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.

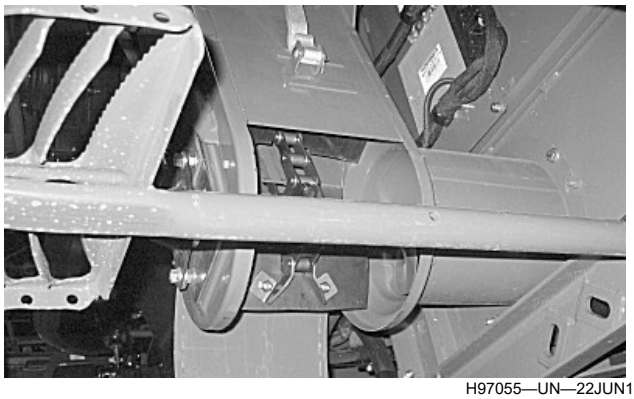
OUO6075,0004568-16-12DEC16

Lopatky kláskového dopravníku



H62187—UN—13JAN00

Typ A



H97055—UN—22JUN10

Typ B

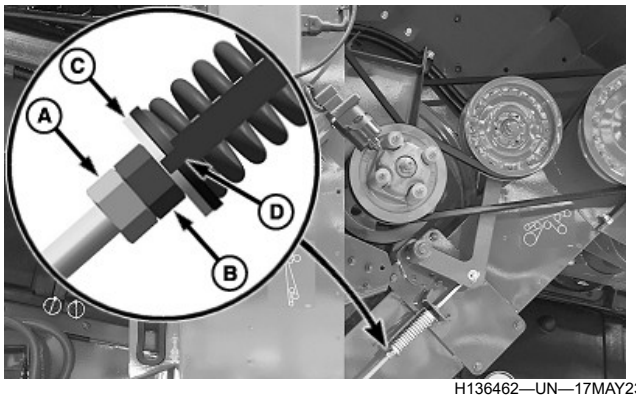
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Pravidelně kontrolujte, zda nejsou lopatky na řetězu dopravníku opotřebované nebo zda nechybí.

V blátivých podmínkách lze na řetěz dopravníku nainstalovat jednu kovovou lopatku, která bude fungovat jako stěrač.

OUO6075,0004382-16-10OCT16

Hnací řemen kláskového dopravníku—seřízení (typ A)



H136462—UN—17MAY23

A—Matice
B—Matice
C—Podložka
D—Měřič

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Povolte matici (A).
2. Utáhněte matici (B) tak, aby se podložka (C) nacházela mezi koncem měrky (D) a spodní hranou zalomení.

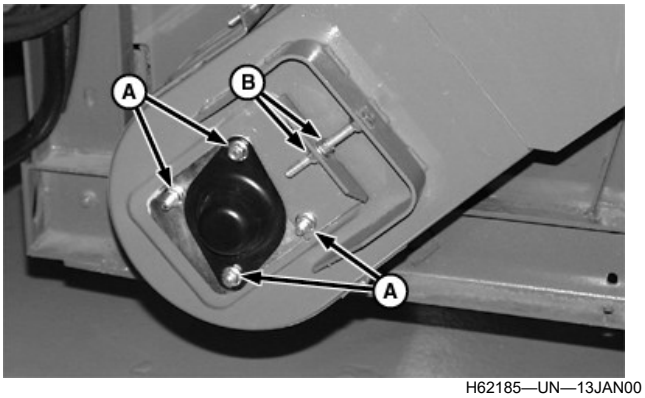
3. Utáhněte matici (A).

ouo6075,1684255824317-16-17MAY23

6. Zavřete a zajistěte dolní kryt.

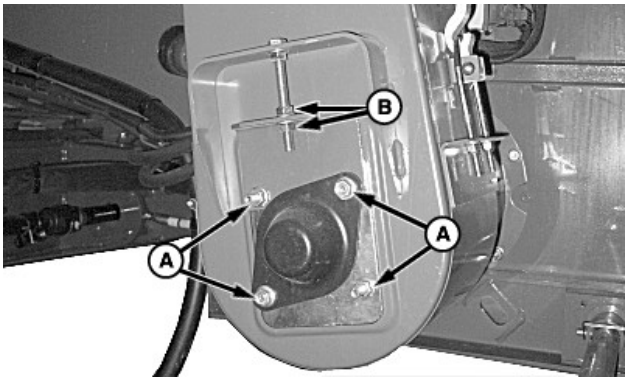
OUO6075,0004E8E-16-17JUN20

Řetěz lopatkového šikmého dopravníku omlatu – seřizování



H62185—UN—13JAN00

Typ A



H97059—UN—22JUN10

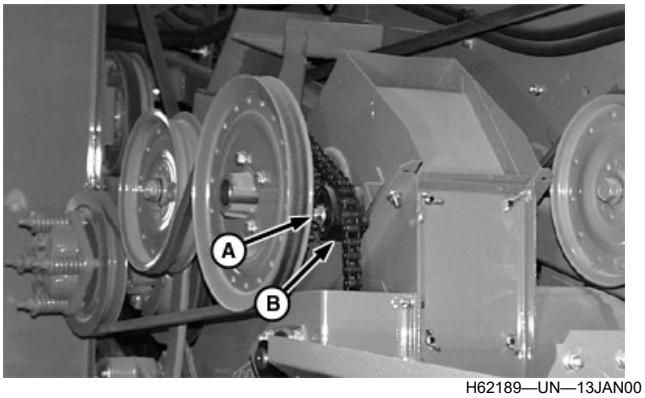
Typ B

A—Matice (4 kusy)
B—Matice (2 kusy)

POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Uvolněte západku a otevřete dolní kryt.
2. Demontujte matice z víka ložiska.
3. Povolte matice (A) a pomocí matic (B) seřiďte řetěz. Pro napnutí řetězu přestavte držák ložiska dolů.
4. Řetěz šikmého dopravníku je správně seřízený, pokud lze v dolní části řetěz posouvat v příčném směru po řetězovém kole, nelze jej však z řetězového kola stáhnout. Pokud dojde k uvolnění řetězu až o 6 mm (1/4 in) od řetězového kola, seřiďte napnutí řetězu. Po určité době provozu může být pro správné seřízení napnutí řetězu nutné demontovat polovinu článku řetězu.
5. Namontujte víko ložiska a zajistěte jej maticemi.

Horní hnací řetěz šnekového dopravníku omlatu – Seřízení (Typ A)



H62189—UN—13JAN00

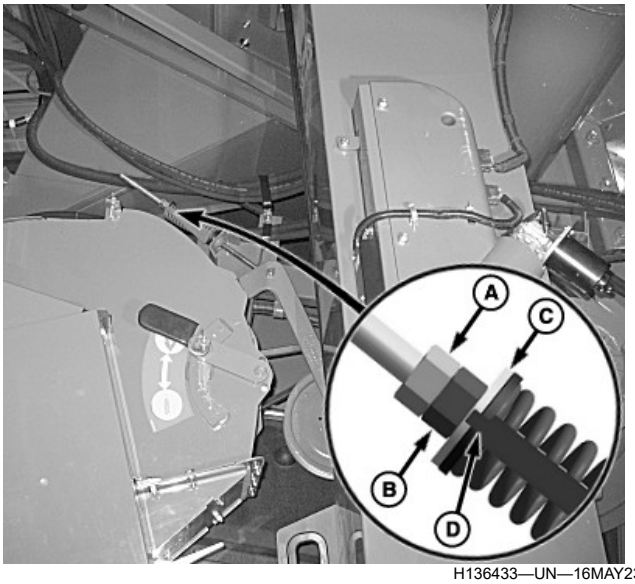
A—Připevňovací šroub
B—Blok

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte šroub (A) a seřízením bloku (B) napněte řetěz. Když je řetěz napnutý, utáhněte připevňovací šroub.

OUO6075,000437F-16-26JAN17

Hnací řemen systému omlatu—seřízení (typ B)



H136433—UN—16MAY23

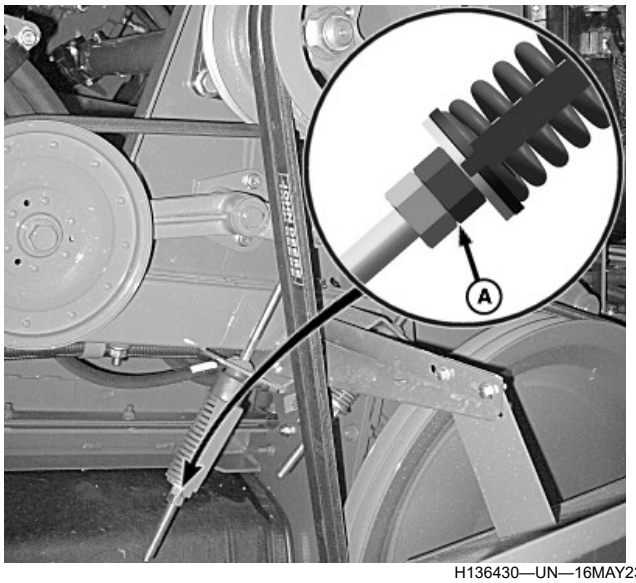
A—Matice
B—Matice
C—Podložka
D—Měřič

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

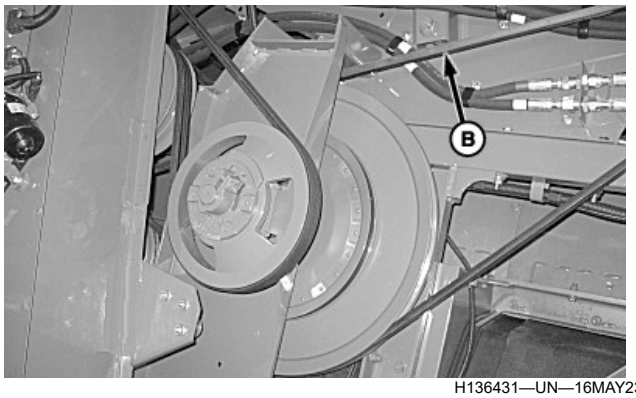
1. Povolte matici (A).
2. Utáhněte matici (B) tak, aby se podložka (C) nacházela mezi koncem měrky (D) a spodní hranou zalomení.
3. Utáhněte matici (A).

ouo6075,1684255346280-16-17MAY23

Hnací řemen systému omlatu—výměna (typ B)



H136430—UN—16MAY23

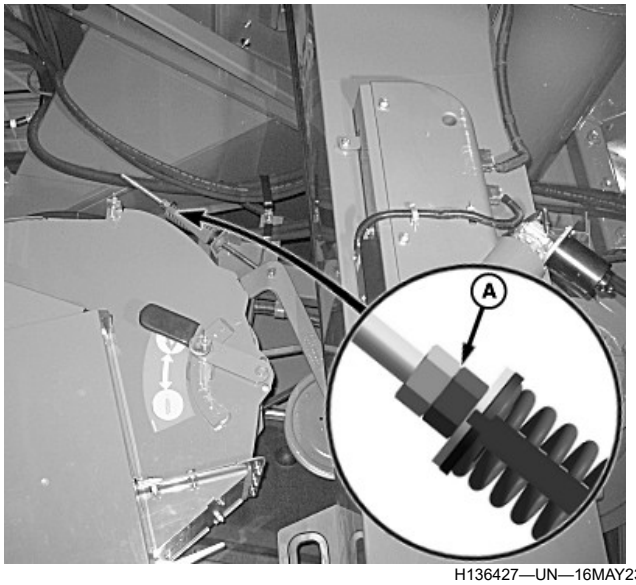


H136431—UN—16MAY23

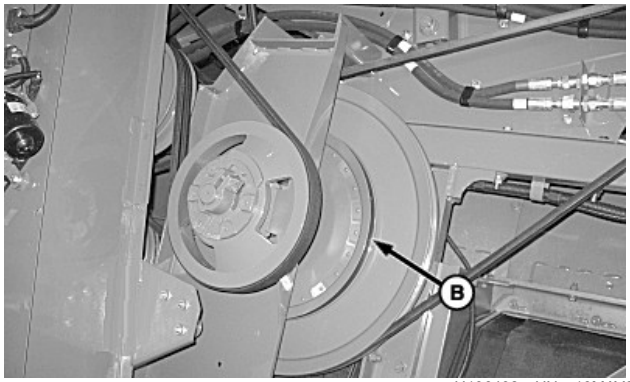
A—Matice (2 ks)
B—Řemen zadního předlohového hřídele

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Povolte matice (A) a sejměte řemen zadního předlohového hřídele (B) z řemenice.



H136427—UN—16MAY23



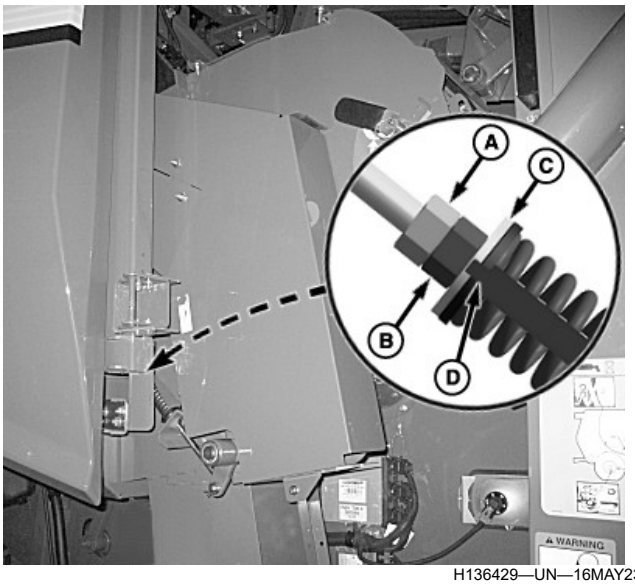
H136432—UN—16MAY23

A—Matice (2 ks)
B—Hnací řemen systému omlatu

2. Povolte matice (A) a sejměte hnací řemen systému omlatu (B).
3. Nasaďte náhradní řemen.
4. Upravte napnutí řemene tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měřiče a spodní hranou zalomení. Utáhněte pojistnou matici.
5. Nasaďte řemen zadního předlohového hřídele na řemenici.
6. Upravte napnutí řemene tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měřiče a spodní hranou zalomení. Utáhněte pojistnou matici.

ouo6075,1684253781498-16-17MAY23

Hnací řetěz systému omlatu—seřízení (typ B)



H136429—UN—16MAY23

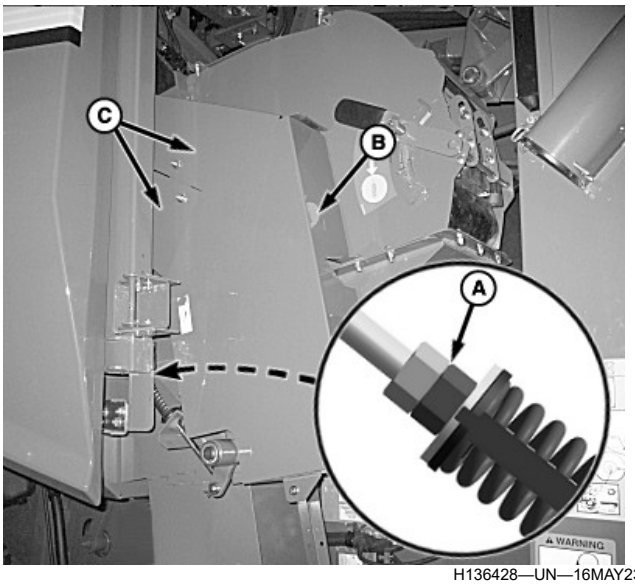
A—Matice
B—Matice
C—Podložka
D—Měřič

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Povolte matici (A).
2. Utáhněte matici (B) tak, aby se podložka (C) nacházela mezi koncem měrky (D) a spodní hranou zalomení.
3. Utáhněte matici (A).

ouo6075,16842519102 71-16-17MAY23

Hnací řetěz systému omlatu—výměna (typ B)

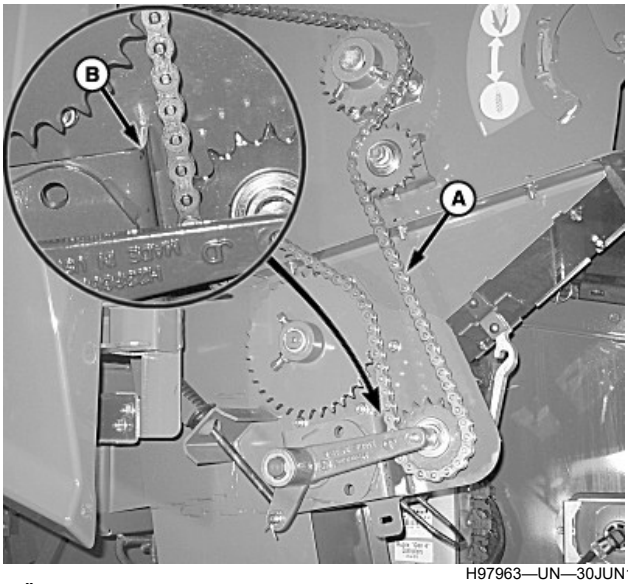


H136428—UN—16MAY23

A—Matice (2 ks)
B—Kryt
C—Ochranný kryt (2 ks)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Uvolněte matice (A) a demontujte kryty (B a C).



H97963—UN—30JUN11

A—Řetěz
B—Konzola

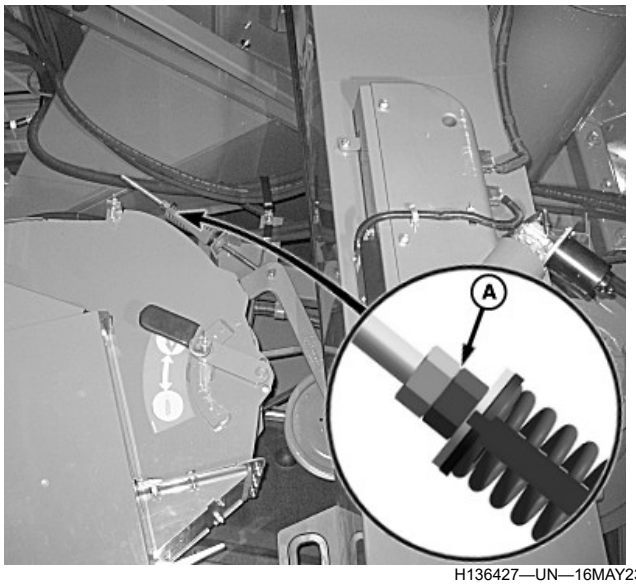
2. Pokud je plně napnutý řetěz (A) ve vzdálenosti menší než 3 mm (1/8 in) od konzoly (B) nebo se jí dotýká, vyměňte řetěz.
3. Nasaďte náhradní řetěz.
4. Upravte napnutí tak, aby se podložka nacházela

mezi koncem měřiče a spodní hranou zalomení. Utáhněte pojistnou matici.

5. Namontujte dříve demontované kryty.

ouo6075,1684250633795-16-17MAY23

Výměnné lišty a mlatky systému omlatu – Demontáž a montáž (Typ B)

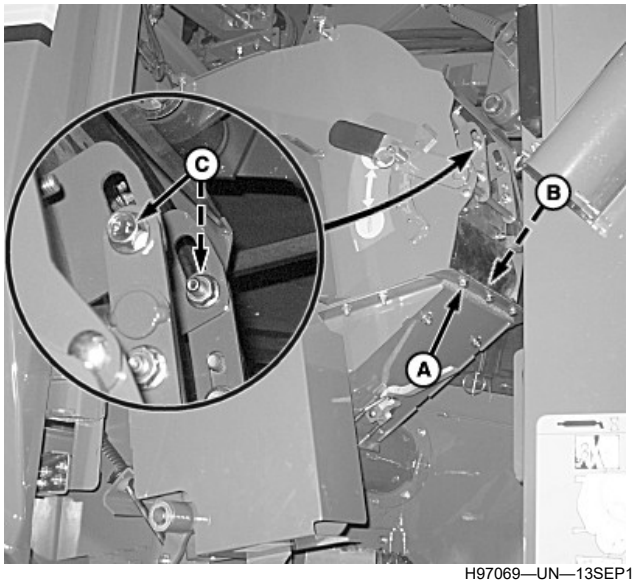


H136427—UN—16MAY23

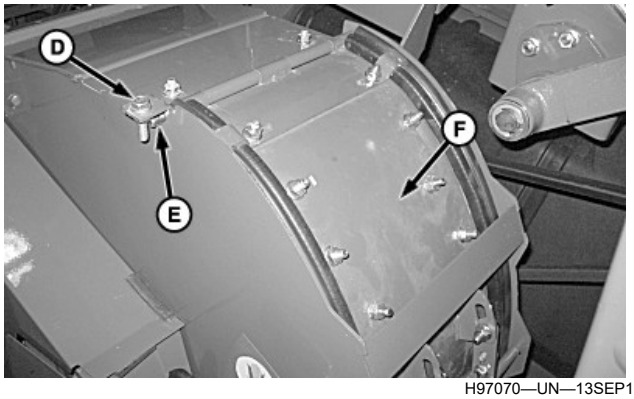
A—Matice (2 ks)

⚠ POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Povolte matice (A) a uvolněte napnutí hnacího řemene systému omlatu.



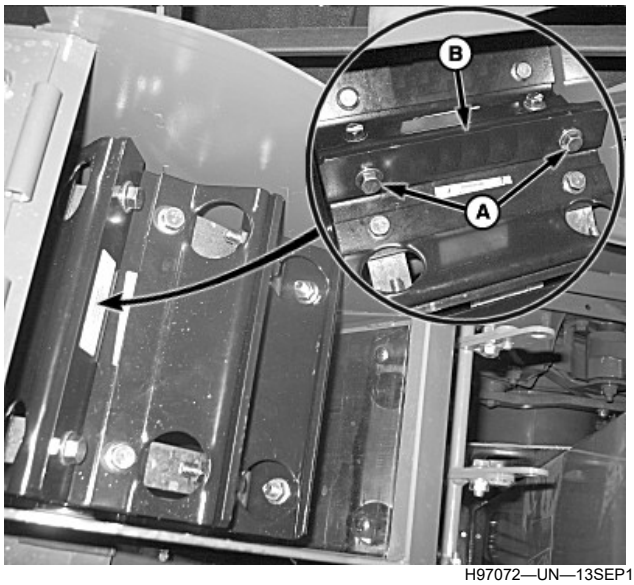
H97069—UN—13SEP10



H97070—UN—13SEP10

A—Připevňovací šroub (3 ks)
B—Třmen
C—Šroub s osazením (2 ks)
D—Připevňovací šroub
E—Tyč
F—Přístupový kryt

2. Demontujte připevňovací šrouby (A) a lištu (B).
3. Demontujte šrouby s osazením (C), připevňovací šroub (D) a tyč (E) z přístupového krytu (F).



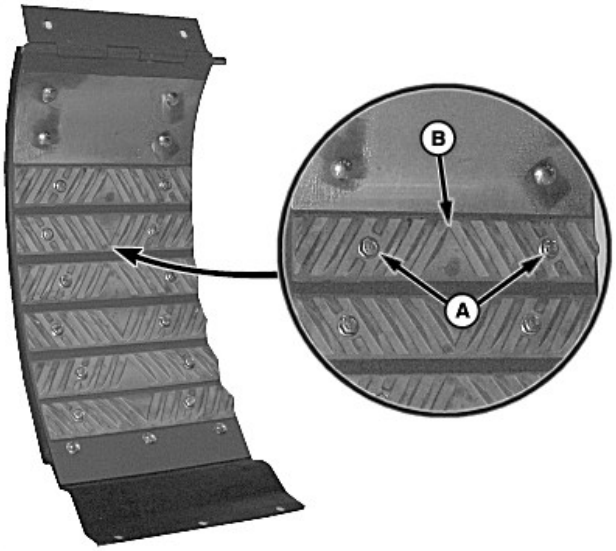
H97072—UN—13SEP10

A—Připevňovací šroub a matice (2 ks)
B—Výměnná lišta

4. Demontujte připevňovací šrouby a matice (A) z výměnné lišty (B).
5. Podle potřeby použijte nové výměnné lišty.
6. Utáhněte připevňovací šrouby výměnné lišty podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací šroub výměnné lišty—Utahovací moment	70 N·m (52 lb·ft)



H97084—UN—23JUN10

A—Připevňovací šroub a matice (2 ks)
B—Mlatka

7. Demontujte šrouby a matice (A) z mlatky (B).
8. Podle potřeby použijte nové mlatky.
9. Utáhněte připevňovací šrouby mlatek podle specifikace.

Specifikace

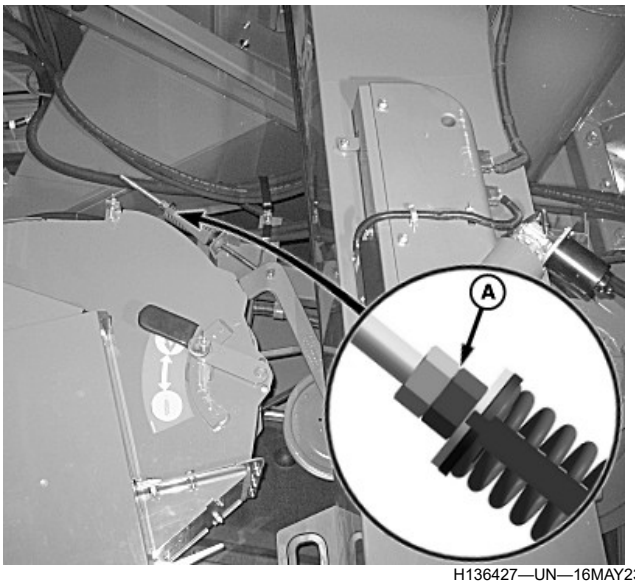
Připevňovací šroub mlatky—Utahovací moment	37 N·m ± 7 N·m (27 lb·ft ± 5 lb·ft)

POZNÁMKA: Zkontrolujte těsnění, zda jsou na správném místě během montáže do systému omlatu.

10. Namontujte přístupový kryt a zajistěte tyčí a připevňovacím šroubem.
11. Namontujte šrouby s osazením, vyrovnejte pryžový díl s otvory a namontujte třmen a připevňovací šrouby.
12. Seřiďte napínač hnacího řemene systému omlatu tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měřiče a spodní hranou zalomení. Utáhněte pojistnou matici.

ouo6075,1684249771221-16-13JUN23

Výměnné lišty a mlatky systému omlatu—seřízení (typ B)

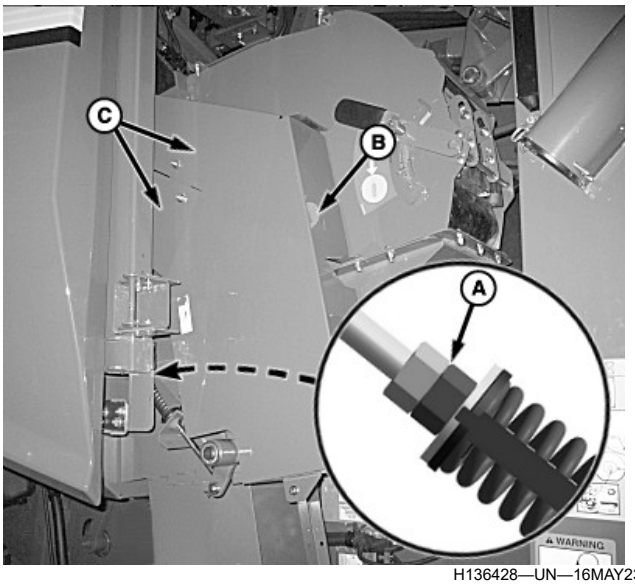


H136427—UN—16MAY23

A—Matice (2 ks)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

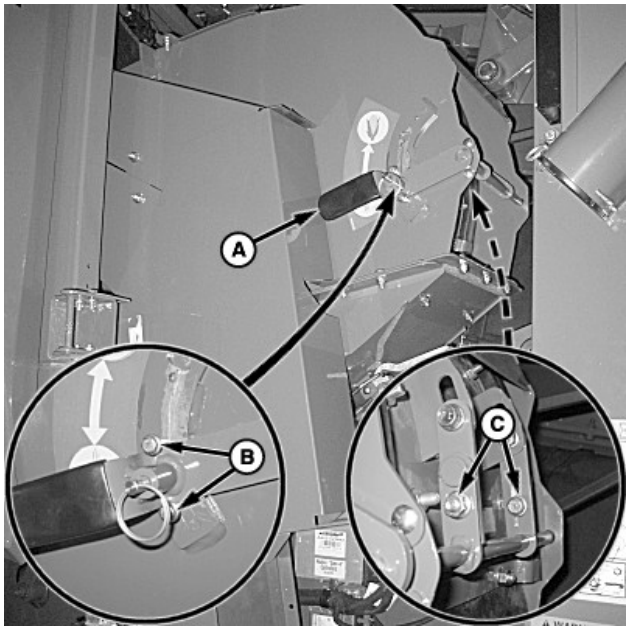
1. Povolte matice (A) a uvolněte napnutí hnacího řemene systému omlatu.



H136428—UN—16MAY23

A—Matice (2 ks)
B—Kryt
C—Ochranný kryt (2 ks)

2. Uvolněte matice (A) a demontujte kryty (B a C).
3. Demontujte hnací řetěz, aby se systém omlatu mohl volně otáčet.



H97094—UN—13SEP10

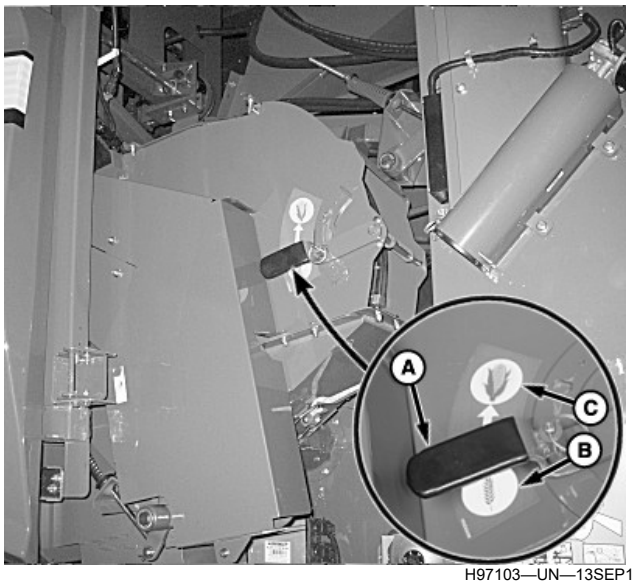
A—Seřizovací rukojeť
B—Připevňovací šroub, M6 (2 ks)
C—Připevňovací šroub a matice (2 ks)

POZNÁMKA: Přesunutím seřizovací rukojeti dolů se vynuluje poloha mezi výměnnými lištami a mlatkami.

4. Přesuňte seřizovací rukojeť (A) dolů podle obrázku a namontujte připevňovací šrouby (B) do stávajících otvorů.
5. Uvolněte připevňovací šrouby a matice (C).
6. Pomalu seřizujte přístupový kryt a současně otáčejte bubnem, až uslyšíte “cvakání”.
7. Pomalu se vracejte zpět, až "cvakání" přestane, a utáhněte připevňovací šrouby a matice.
8. Seřiďte napínač hnacího řemene systému omlatu tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měřiče a spodní hranou zalomení. Utáhněte pojistnou matici.
9. Nasaďte řetěz a seřiďte napínač tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měřiče a spodní hranou zalomení. Utáhněte pojistnou matici.
10. Namontujte dříve demontované kryty.

ouo6075,1684248991894-16-20JUN23

Vratný mláticí koš systému omlatu – Seřízení (Typ B)



H97103—UN—13SEP10

A—Rukojeť volby plodiny
B—Poloha pro malé zrno
C—Poloha pro velké zrno

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo ke zranění osob nebo poškození stroje, nepřestavujte rukojeť volby plodiny, dokud je stroj v provozu.

POZNÁMKA: V oddíle Nastavení plodiny najdete doporučené nastavení polohy mláticího koše systému omlatu.

Poloha pro malé zrno (B):

Rukojeť volby plodiny (A) by měla být v poloze “DOLE” (LOWER) během sklízení plodin s malým zrnem.

Poloha pro velké zrno (C):

Rukojeť volby plodiny (A) by měla být v poloze “NAHOŘE” (UPPER) během sklízení velkých plodin nebo plodin citlivých na poškození.

OUO6075,000467F-16-20MAR17

Čisticí kryt šnekového dopravníku omlatu (Typ B)

H97095—UN—13SEP10

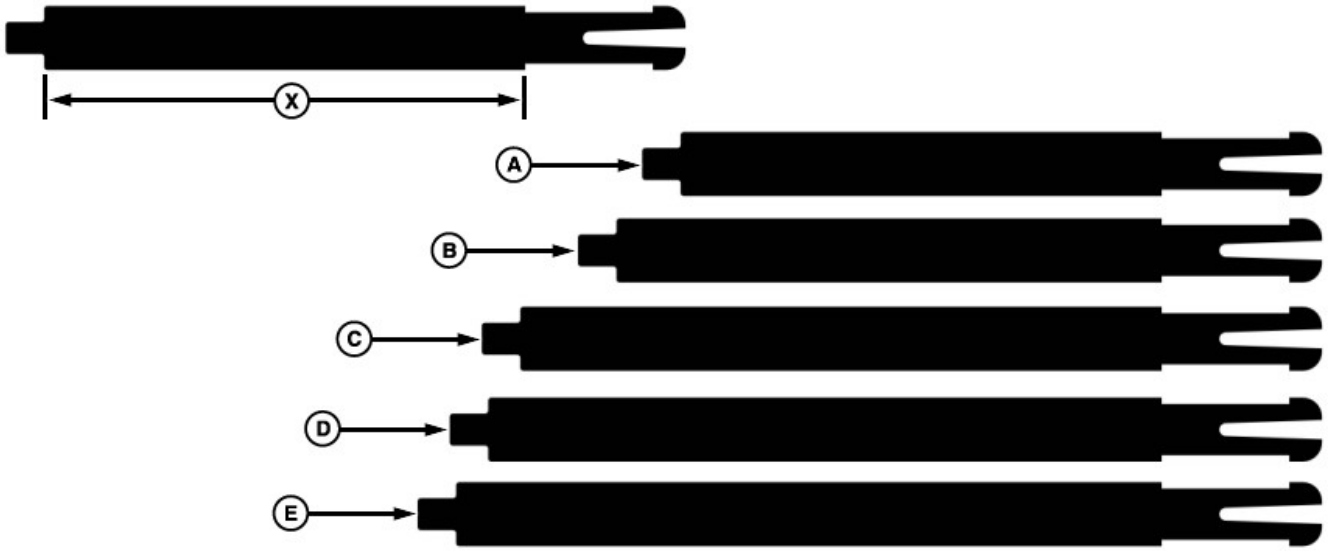
A—Rukojeť

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Pomocí rukojeti (A) otevřete čisticí kryt šnekového dopravníku omlatu a pokud je to nutné, odstraňte materiál.

OUO6075,000437E-16-26JAN17

Délky a umístění měřičů napínačů



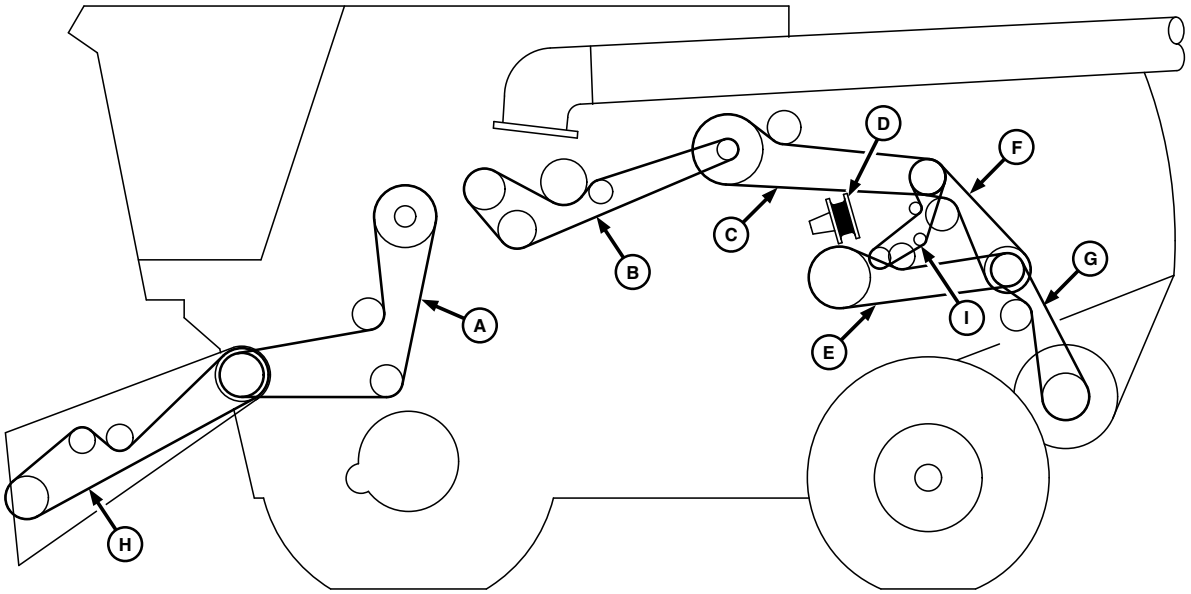
H136402—UN—08MAY23

POZNÁMKA: X ukazuje/označuje, jak správně změřit délku měřiče napínače.

Legenda	Délka měřiče napínače	Umístění měřičů napínačů
A	75 mm (2-61/64 in)	Řemen pravého zadního pomocného hřídele
B	85 mm (3-23/64 in)	Hnací řemen systému omlatu Řetěz kláskového dopravníku / horního šneku
C	100 mm (3-15/16 in)	Hnací řemen zrnového dopravníku
D	105 mm (4-1/8 in)	Řemen pravého předního pomocného hřídele Řemen čisticího ventilátoru sítové skříně a šnekového dopravníku Řemen řízení motorových zplodin (Final Tier 4 / etapa V)
E	110 mm (4-21/64 in)	Hnací řemen odmítacího bubnu Hnací řemen šikmého dopravníku CommandTouch s vícestupňovým pohonem

ouo6075,1683562992712-16-21JUN23

Hnací řemeny—levá strana



H107018—UN—25FEB13

Typ A			
Legenda	**Popis řemene**	**Legenda**	**Popis řemene**
A	Standardní/vysokokapacitní řemen žacího válu a hydrogenerátoru přiháněče	F	Řemen předlohového hřídele, odmítacího bubnu a drtiče slámy
B	Vyprazdňovací šnekový dopravník, válečkový řetěz č. 60	G	Řemeny řezačky slámy
C	Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku	H[a]	Hnací řemen skříně vkládacího ústrojí bez regulace otáček Řemen variabilního pohonu skříně vkládacího ústrojí standardní/se zvýšenou pevností
D	Řemen pohonu variátoru separačního ústrojí	I[a]	Řemen řízení motorových zplodin (Final Tier 4 / stupeň V)
E[a]	Řemen odmítacího bubnu (mimo stroje na rýži) Řemeny odmítacího bubnu (stroje na rýži)		

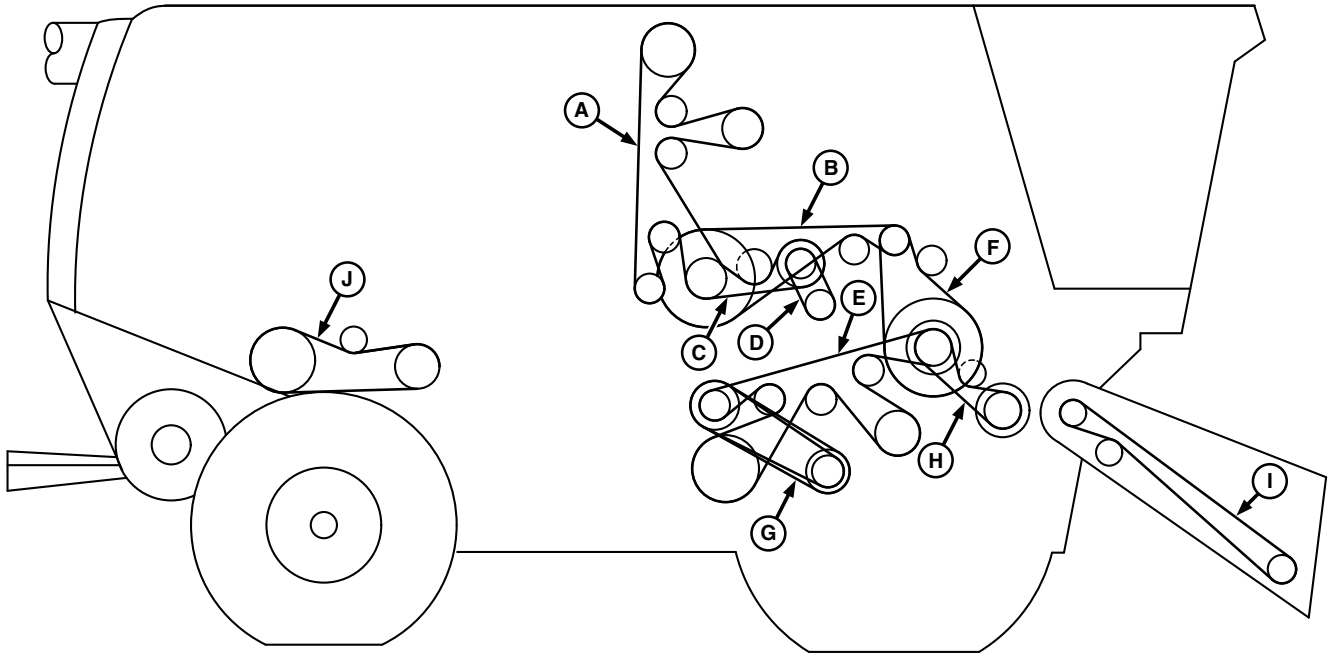
[a]Používá se plastový měřič napínače. Další informace najdete v části Délky a umístění měřičů napínačů v tomto oddílu.

Typ B	
Legenda	**Popis řemene**
A	Hnací řemen hydrogenerátoru žacího válu a přiháněče standardní / se zvýšenou pevností nebo šikmého dopravníku CommandTouch s vícestupňovým pohonem (volitelný)
B	Vyprazdňovací šnekový dopravník, válečkový řetěz č. 60 (zásobník zrna s objemem 10 572 l [300 bu]) Vyprazdňovací šnekový dopravník, válečkový řetěz č. 80 (zásobník zrna s objemem 14 096 l [400 bu])
C	Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku
D	Řemen pohonu variátoru separačního ústrojí
E[a]	Řemeny mláticího válce
F	Řemen předlohového hřídele, odmítacího bubnu a drtiče slámy
G	Řemeny řezačky slámy
H[a]	Hnací řemen šikmého dopravníku bez regulace otáček Hnací řemen šikmého dopravníku s proměnnými otáčkami standardní / se zvýšenou pevností nebo hnací řemen šikmého dopravníku CommandTouch s vícestupňovým pohonem (volitelný)
I[a]	Řemen řízení motorových zplodin (Final Tier 4 / etapa V)

[a]Používá se plastový měřič napínače. Další informace najdete v části Délky a umístění měřičů napínačů v tomto oddílu.

ouo6075,1683569947998-16-20JUN23

Hnací řemeny—pravá strana (typ A)



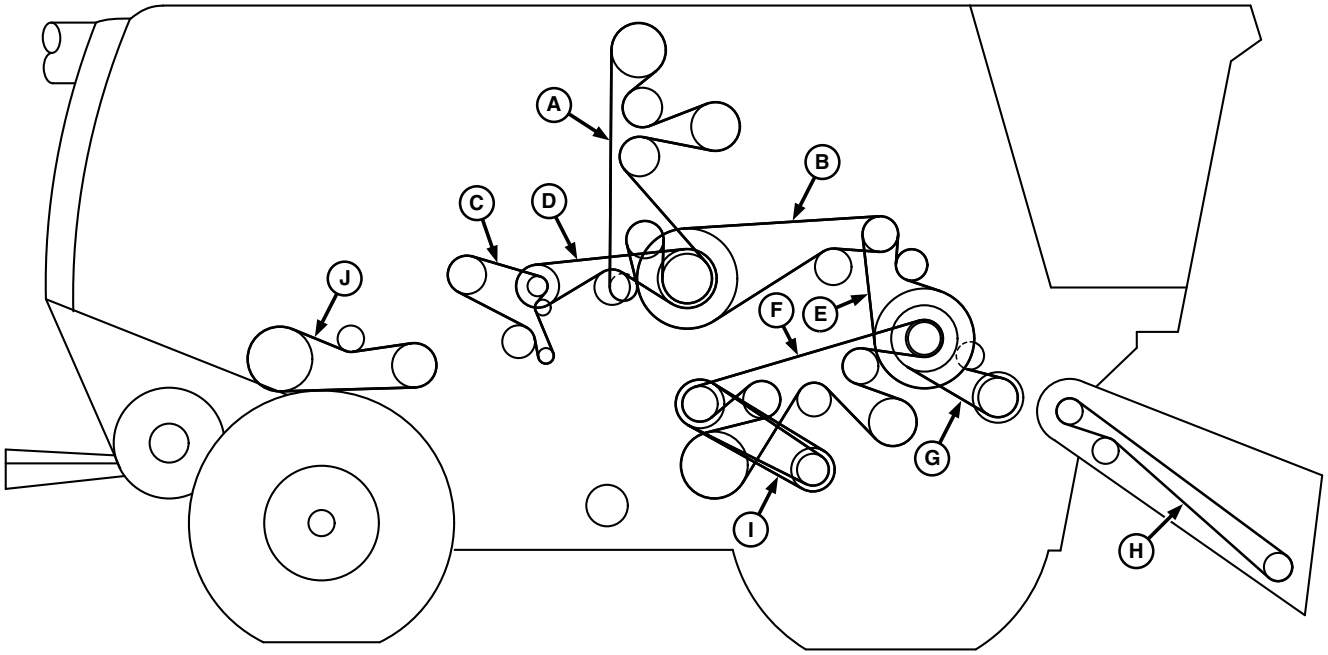
H99322—UN—10DEC10

Legenda	Popis řemene
A[a]	Řemen zrnového dopravníku
B[a]	Řemen pravého zadního pomocného hřídele
C	Řemen šikmého a šnekového dopravníku omlatu
D	Šnekový vratný dopravník omlatu, řetěz č. 50
E[a]	Řemen čisticího ventilátoru sítové skříně a šnekového dopravníku
F[a]	Řemen pravého předního pomocného hřídele
G	Řemen čisticího ventilátoru s proměnnými otáčkami
H	Řemen urychlovacího vkládacího rotoru
I	Šikmý dopravník (řetěz), řetěz č. 60
J[a]	Hnací řemen odmítacího předávacího bubnu (pokud je součástí výbavy)

[a]*Používá se plastový měřič napínače. Další informace najdete v části Délky a umístění měřičů napínačů v tomto oddílu.*

ouo6075,1683569983672-16-20JUN23

Hnací řemeny—pravá strana (typ B)



H96904—UN—16JUN10

Legenda	Popis řemene
A[a]	Řemen zrnového dopravníku
B[a]	Řemen pravého zadního pomocného hřídele
C	Válečkový řetěz č. 60 kláskového dopravníku / horního šneku
D	Hnací řemen systému omlatu
E[a]	Řemen pravého předního pomocného hřídele
F[a]	Řemen čisticího ventilátoru sítové skříně a šnekového dopravníku
G	Řemen urychlovacího vkládacího rotoru
H	Šikmý dopravník (řetěz), řetěz č. 60
I	Řemen čisticího ventilátoru s proměnnými otáčkami
J[a]	Hnací řemen odmítacího předávacího bubnu (volitelný)

[a]Používá se plastový měřič napínače. Další informace najdete v části Délky a umístění měřičů napínačů v tomto oddílu.

ouo6075,1683569998353-16-20JUN23

Urychlovací vkládací rotor – Odstranění ucpání

POZNÁMKA: Použijte nástroj pro odstranění ucpání urychlovacího vkládacího rotoru, je-li k dispozici. Další informace získáte od prodejce produktů John Deere.

1. Vypněte pohon separačního ústrojí.
2. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
3. Přeřaďte převodovku pohonu separačního ústrojí na nízké otáčky.
4. Snižte napnutí hnacího řemene urychlovacího vkládacího rotoru přestavením páky nahoru a mimo výřez v konzole.
5. Otevřete dvířka lapače kamenů a vyčistěte jej. Nechejte dvířka lapače kamenů otevřené.
6. Dejte znamení zvukovým výstražným zařízením, nastartujte motor a nastavte střední otáčky volnoběhu.
7. Zapněte pohon separačního ústrojí a vyprázdněte materiál z prostoru odmítacího bubnu a řezačky.
8. Vypněte pohon separačního ústrojí.
9. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
10. Otevřete přístupové kryty urychlovacího vkládacího

rotoru a z prostoru rotoru odstraňte rostlinný materiál. Po odstranění ucpání jednou otočte rotor a ujistěte se, že je volný.

11. Zapněte pohon urychlovacího vkládacího rotoru přestavením páky nahoru a zasunutím do výřezu v konzole.
12. Dejte znamení zvukovým výstražným zařízením, nastartujte motor a nastavte střední otáčky volnoběhu.
13. Zapněte pohon separátoru. Pokud nedojde k uvolnění, vypněte pohon separačního ústrojí a zopakujte kroky 9–13.
14. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
15. Zavřete dvířka lapače kamenů a nastavte původní vzdálenost koše. Umístěte zpět na místo přístupové kryty urychlovacího vkládacího rotoru.
16. Pokud se nejdříve pracovalo s vysokými otáčkami, přestavte převodovku pohonu separátoru, upravte otáčky separačního ústrojí zpět na výchozí nastavení a pokračujte v práci.

OUO6075,00046EC-16-29MAR17

Separační ústrojí – Uvolnění

Vypněte pohon separačního ústrojí.

POZNÁMKA: Poznamenejte si nastavení mláticího koše a nastavte jej do široce otevřené pozice.

Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Přestavte převodovku pohonu separačního ústrojí do neutrální polohy.

Snižte napnutí hnacího řemene urychlovacího vkládacího rotoru přestavením páky nahoru a mimo výřez v konzole.

Otevřete dvířka lapače kamenů a vyčistěte jej. Zavřete kryt lapače kamenů.

Dejte znamení zvukovým výstražným zařízením, nastartujte motor a nastavte střední otáčky volnoběhu.

Zapněte pohon separačního ústrojí a vyprázdněte materiál z prostoru odmítacího bubnu.

Přestavte variátor separačního ústrojí doprostřed rozsahu.

Vypněte pohon separačního ústrojí.

Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Přeřaďte převodovku pohonu separačního ústrojí na nízké otáčky.

Dejte znamení zvukovým výstražným zařízením, nastartujte motor a nastavte střední otáčky volnoběhu.

DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo k poškození hlavní převodovky motoru a spojky v olejové lázni, nezapínejte spojku pohonu separačního ústrojí se zablokovaným rotorem více než třikrát za 3 minuty.

Mezi zapnutím zablokovaného separačního ústrojí počkejte 1 minutu při stroji běžícím na volnoběh.

Zapněte pohon separačního ústrojí a vyprázdněte materiál. Pokud nedojde k uvolnění, vypněte pohon separačního ústrojí.

Pokud nelze uvolnit separační ústrojí tímto způsobem, je nutné demontovat koše, rošty a odstranit materiál ručně. Po odstranění materiálu namontujte koše a rošty.

Po uvolnění zanesení separačního ústrojí nastavte původní vzdálenost koše.

Zapněte pohon urychlovacího vkládacího rotoru přestavením páky nahoru a zasunutím do výřezu v konzole.

Pokud sklízecí mlátička pracovala ve vysokých otáčkách, zařaďte horní rozsah otáček separačního ústrojí. Nastavte původní počet otáček separačního ústrojí a pokračujte v práci.

OUO6075,0004939-16-12APR18

Odmítací buben – Odstranění ucpání

POZNÁMKA: Použijte nástroj pro odstranění ucpání odmítacího bubnu, je-li k dispozici. Další informace získáte od prodejce produktů John Deere.

1. Vypněte pohon žacího válu a separačního ústrojí.

POZNÁMKA: Poznamenejte si nastavení mláticího koše a nastavte jej do široce otevřené pozice.

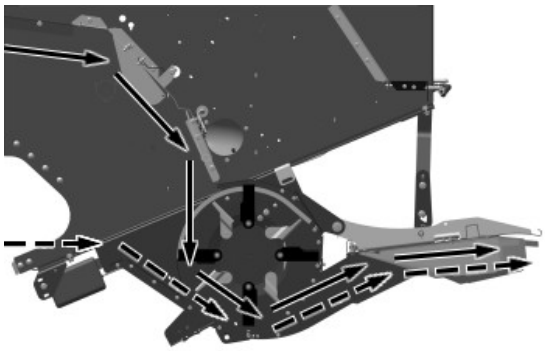
2. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
3. Zvedněte řezačku slámy.
4. Otevřete kryty pro přístup do prostoru odmítacího bubnu a z jeho prostoru odstraňte rostlinný materiál.
5. Demontujte kryty nad hnací řemenicí odmítacího bubnu, aby se s ní dalo otáček rukou.
6. Po odstranění ucpání jednou otočte bubnem a ujistěte se, že je volný.
7. Přestavte převodovku pohonu separačního ústrojí do neutrální polohy.
8. Snižte napnutí hnacího řemene urychlovacího

vkládacího rotoru přestavením páky nahoru a mimo výřez v konzole.

9. Dejte znamení zvukovým výstražným zařízením, nastartujte motor a nastavte střední otáčky volnoběhu.
10. Zapněte pohon separačního ústrojí a vyprázdněte materiál z prostoru odmítacího bubnu a řezačky.
11. Vypněte pohon separačního ústrojí.
12. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
13. Přeřaďte převodovku pohonu separačního ústrojí na původní otáčky.
14. Zapněte pohon urychlovacího vkládacího rotoru přestavením páky nahoru a zasunutím do výřezu v konzole.
15. Namontujte všechny při montáži odstraněné kryty.
16. Spusťte řezačku slámy do pracovní polohy.
17. Dejte znamení zvukovým výstražným zařízením, nastartujte motor a nastavte střední otáčky volnoběhu.
18. Zapněte pohon separátoru.
19. Nastavte vzdálenost koše zpět na výchozí hodnotu a pokračujte v práci.

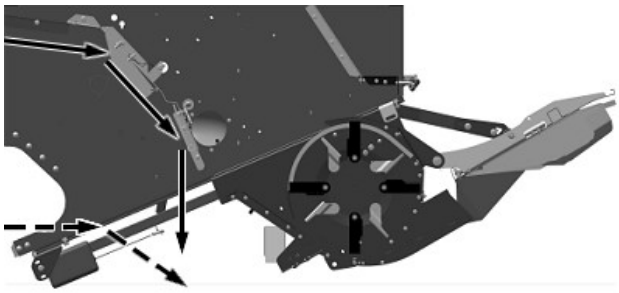
OUO6075,00046EE-16-29MAR17

Volitelné zpracování zbytků materiálu (Intermediate/Deluxe Residue)



H125189—UN—15OCT18

Řezání Deluxe



H125190—UN—22OCT18

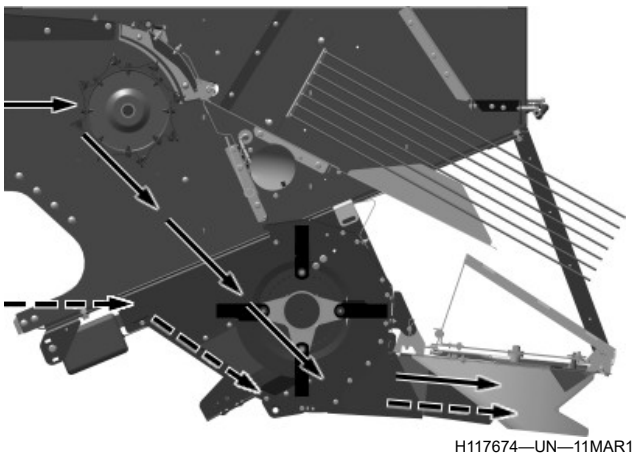
Ukládání do řádku Deluxe

POZNÁMKA: Plná šipka znázorňuje průchod slámy. Čárkovací šipka znázorňuje průchod plev.

Sláma a plevy se společně ukládají do řádku.

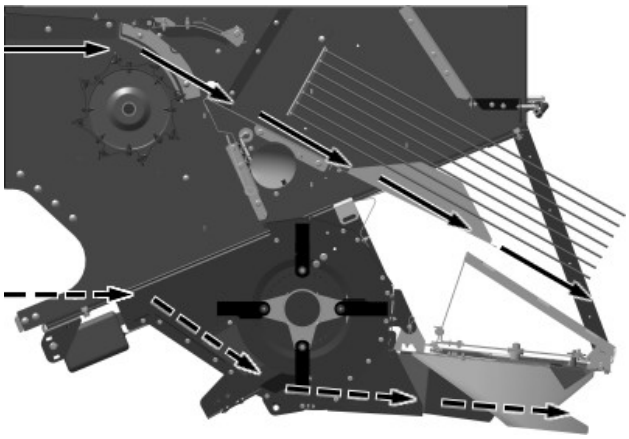
OUO6075,0004A2E-16-15OCT18

Volitelné zpracování zbytků materiálu (Premium Residue)



H117674—UN—11MAR16

Řezání Premium



H118033—UN—05APR16

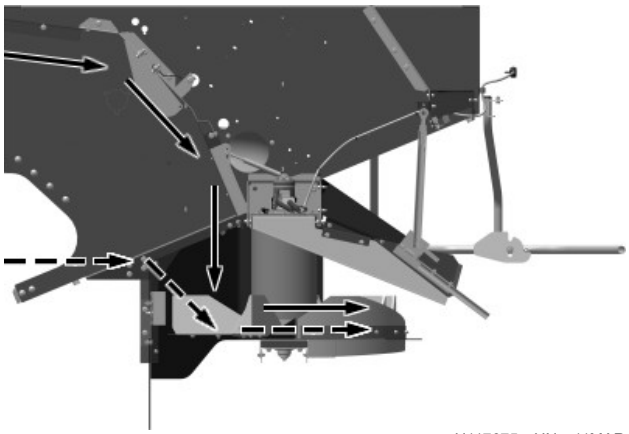
Ukládání do řádku Premium

POZNÁMKA: Plná šipka znázorňuje průchod slámy. Čárkovací šipka znázorňuje průchod plev.

Možnost ukládání slámy a rozmetání plev.

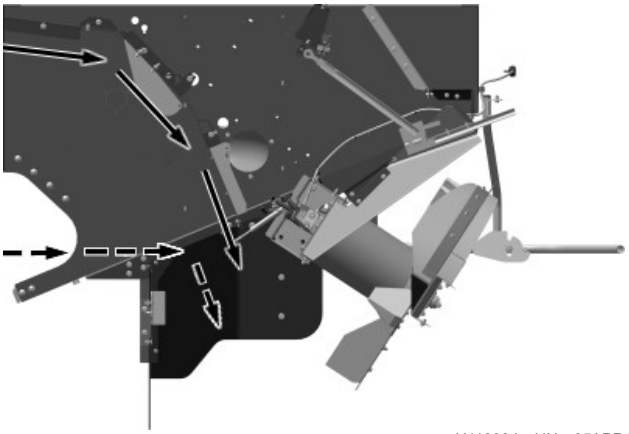
OUO6075,00049BD-16-31MAY18

Volitelné zpracování zbytků materiálu (rozhazovač slámy)



H117675—UN—11MAR16

Poloha rozhazovače



H118034—UN—05APR16

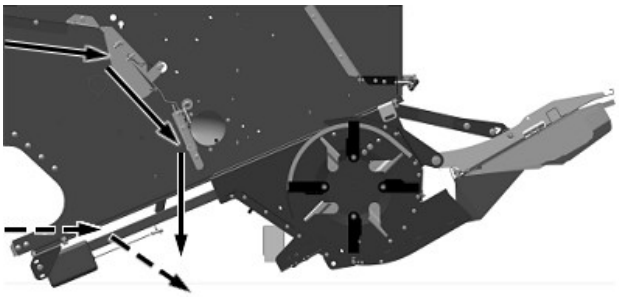
Poloha pro ukládání do řádků

POZNÁMKA: Plná šipka znázorňuje průchod slámy. Čárkovací šipka znázorňuje průchod plev.

Materiál je rozmetáván a není řezán

OUO6075,00049BE-16-31MAY18

Obecné informace o řádkování (zbytky Intermediate/Deluxe)



H124423—UN—30MAY18

Ukládání do řádku Intermediate/Deluxe

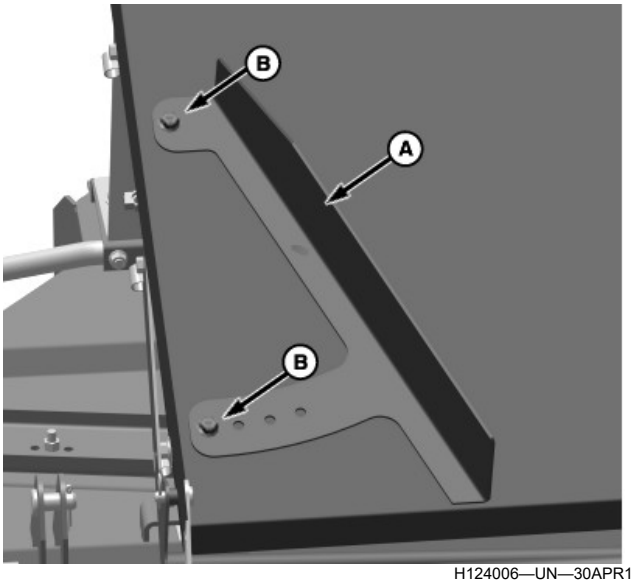
POZNÁMKA: Plná šipka znázorňuje průchod slámy. Čárkovací šipka znázorňuje průchod plev.

- Úplně zvedněte řezačku. Viz Spínač nastavení řezačky dále v tomto oddílu.
- Zařaďte neutrální polohu pohonu řezačky. Viz Otáčky hnacího ústrojí řezačky – Změna dále v tomto oddílu.

OUO6075,00049B9-16-18JUN18

Doraz slámy – nastavení

Seřízení usměrňovacího plechu řádku

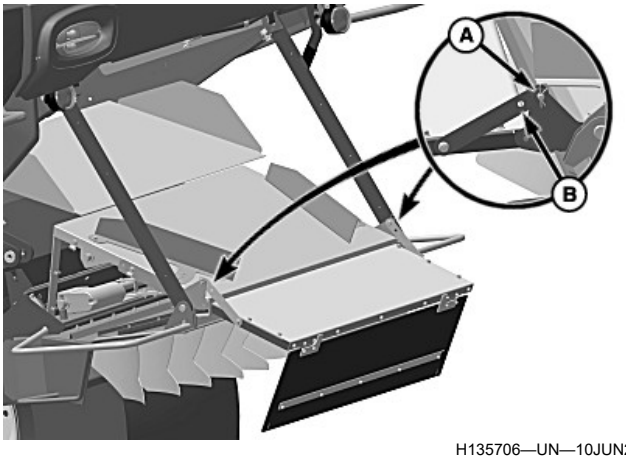


H124006—UN—30APR18

A—Usměrňovací plech řádku
B—Připevňovací šroub, M8 x 25, a matice, M8 (2 ks)

Upravte úhel usměrňovacího plechu řádku (A) odstraněním a namontováním šroubů a matic (B) podle potřeby.

Seřízení úhlu dorazu slámy



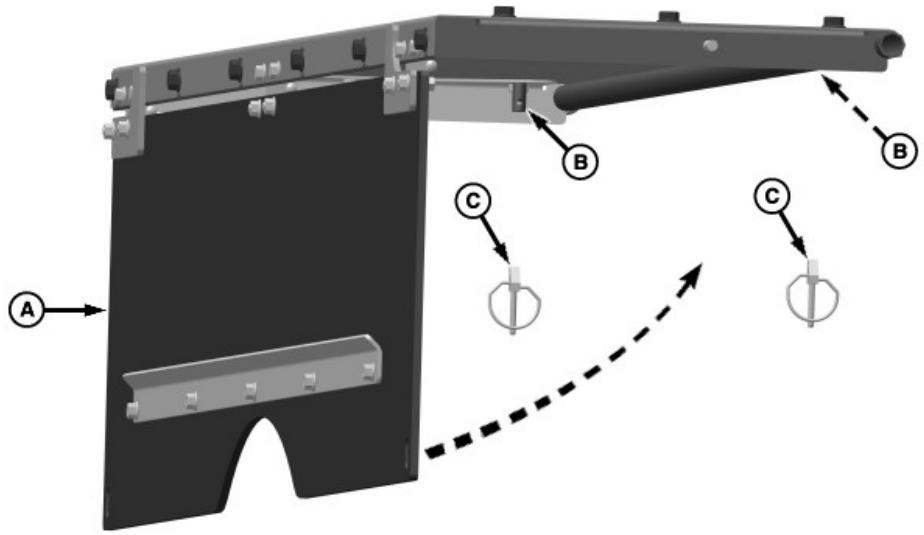
H135706—UN—10JUN22

A—Seřizovací otvor
B—Seřizovací otvor

Seřizovací otvor (A) nastavuje doraz slámy do úhlu shodného s krytem.

Seřizovací otvor (B) nastavuje úhel dorazu slámy vůči zemi.

Úložná poloha clony



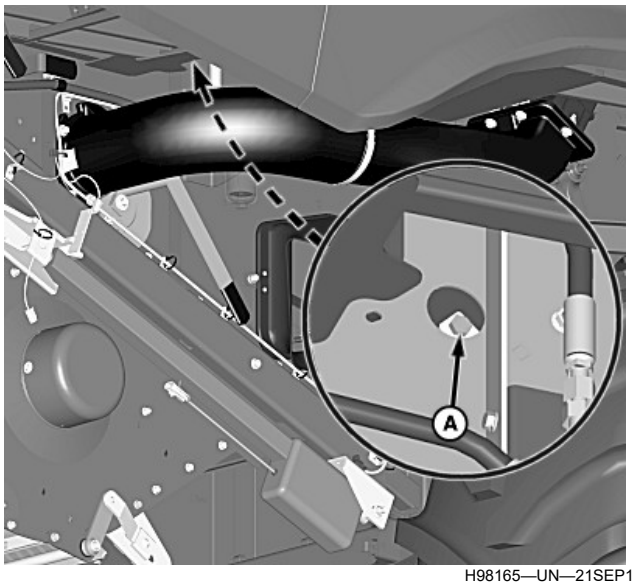
H124075—UN—27APR18

A—Clona
B—Čep (2 ks)
C—Závlačka (2 ks)

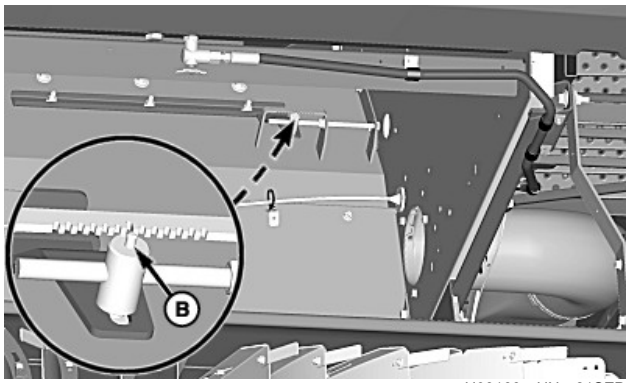
1. Demontujte závlačky (C) z čepů (B).
2. Zvedněte clonu (A) k čepům a zajistěte ji pomocí závlaček.

mh69740,1653407868378-16-17JUN22

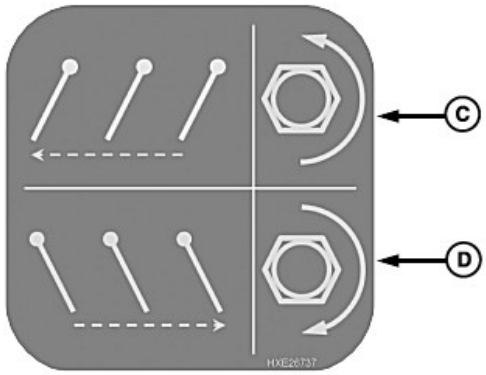
Usměrňovací lamely odváděcí clony materiálu - nastavení



H98165—UN—21SEP10



H98166—UN—21SEP10



H98708—UN—19OCT10

A—Připevňovací šroub
B—Indikátor
C—Proti směru hodinových ručiček
D—Ve směru hodinových ručiček

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

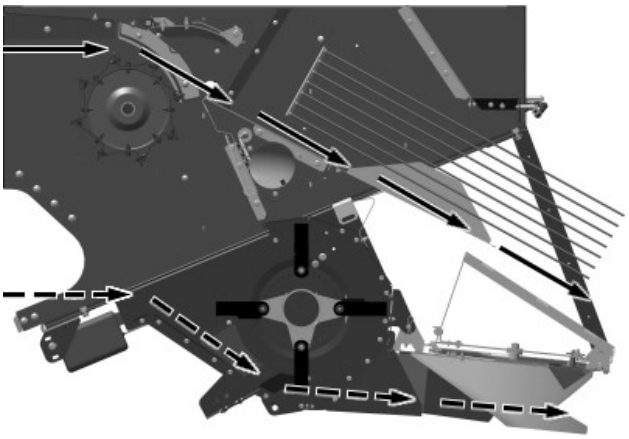
Otáčením připevňovacího šroubu (A) nastavíte indikátor (B) a přestavíte usměrňovací lamely odváděcí clony materiálu.

- Proti směru hodinových ručiček (C) - usměrňovací lamely se přesunou směrem k levé straně stroje.
- Po směru hodinových ručiček (D) - usměrňovací lamely se přesunou směrem k pravé straně stroje.

POZNÁMKA: Nastavte usměrňovací lamely tak, aby distribuce materiálu byla rovnoměrná v celé šířce tělesa.

OUO6075,00009CD-16-17NOV10

Obecné informace o řádkování (zbytky Premium)



H118033—UN—05APR16

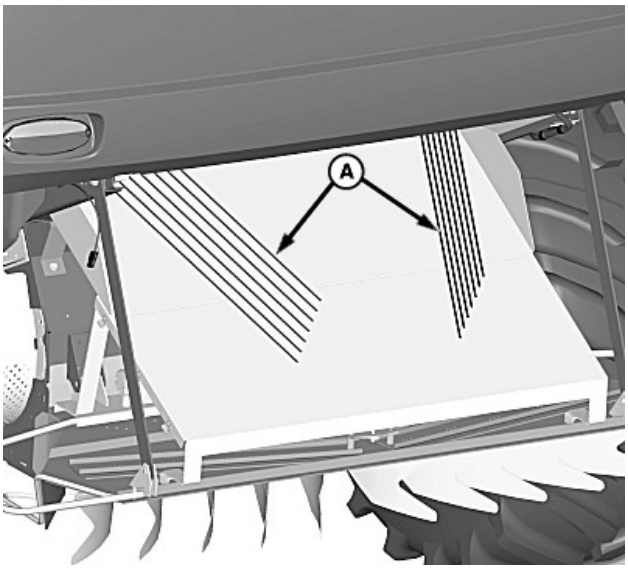
Ukládání do řádku Premium

POZNÁMKA: Plná šipka znázorňuje průchod slámy. Čárkovací šipka znázorňuje průchod plev.

- Otevřete kryt ukládání do řádků, abyste mohli ukládat slámu do řádků a rozmetat plevy (model Premium). Další informace najdete v nápovědě pro Řízení zbytků nebo pro kabinu obsluhy.
- Pokud sklízíte plodiny s malým objemem slámy, spusťte deflektor klasů do polohy kukuřice. Další informace najdete v kapitole Odváděcí clona plodin v tomto oddílu.

OUO6075,00046FF-16-05APR17

Shrnovací škrabky řádků



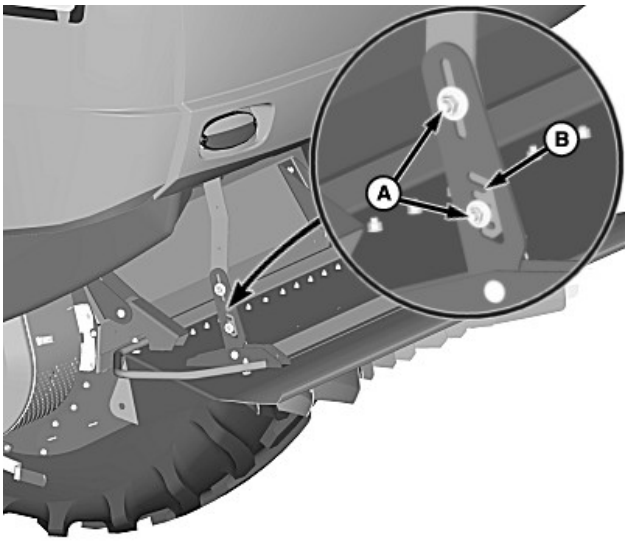
H98368—UN—30SEP10

A—Shrnovací škrabky

Shrnovací škrabky (A) se používají k usměrnění pořezané slámy do užšího tvaru řádku pokosu.

OUO6075,0004700-16-05APR17

Zadní sklopná deska – Nastavení (zbytky Residue)



H98131—UN—20SEP10

A—Připevňovací šrouby (4 kusy)
B—Výřezy

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

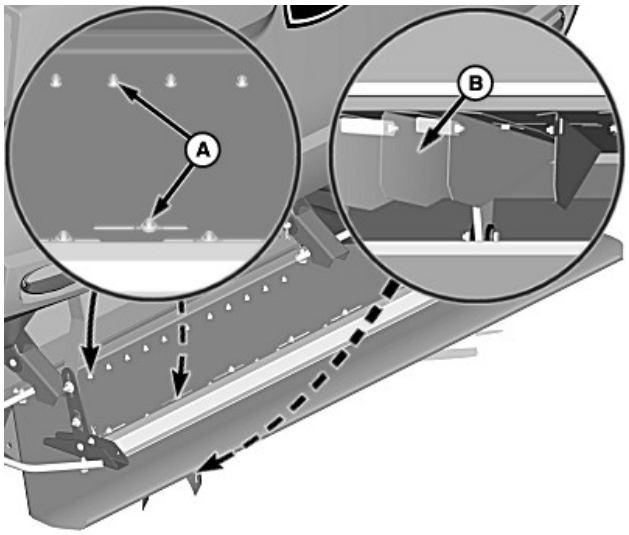
Uvolněte šrouby s hlavou (A) na obou stranách sklopné desky.

Nastavením sklopné desky nahoru nebo dolů ve výřezech (B) regulujete rozmetací šířku slámy.

Utáhněte připevňovací šrouby na obou stranách sklopné desky a zajistěte v poloze.

SS43267,000060A-16-04JUN15

Usměrňovací lamely zadní sklopné desky – Nastavení (zbytky Deluxe)



H98133—UN—20SEP10

A—Matice
B—Lamela sklopné desky

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Nastavení usměrňovacích lamel sklopné desky může být provedeno, pokud výrobní nastavení neposkytuje příslušnou šířku nebo rovnoměrnost rozmetání.

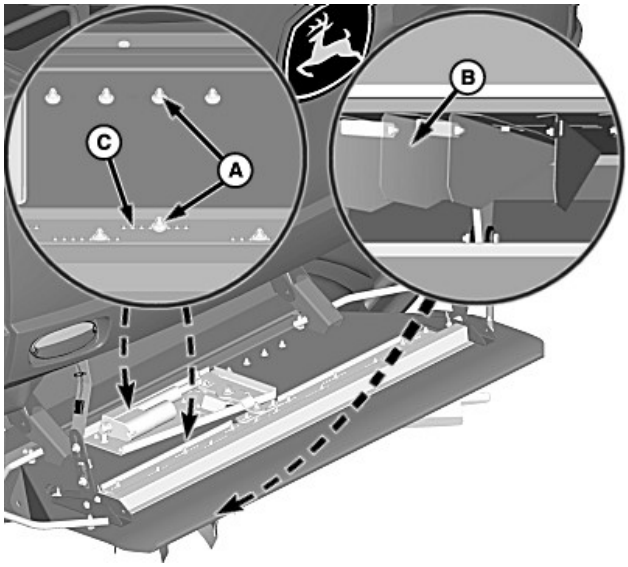
Usměrňovací lamely sklopné desky jsou z výroby nastaveny pro platformy 9,1 m (30 ft.).

Uvolněte matice (A) a nastavte usměrňovací lamelu sklopné desky (B) podle potřeby, abyste mohli regulovat rozmetací šířku slámy. Viz Usměrňovací lamely sklopné desky (ruční nastavení) – Výrobní nastavení dále v tomto oddílu.

Utáhněte matice a podle potřeby opakujte na zbývajících usměrňovacích lamelách sklopné desky.

SS43267,000060B-16-04JUN15

Usměrňovací lamely sklopné desky (elektrický motor) – Nastavení (zbytky Deluxe)



H98134—UN—21SEP10

A—Matice
B—Lamela sklopné desky
C—Otvory

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Nastavení usměrňovacích lamel sklopné desky může být provedeno, pokud výrobní nastavení neposkytuje příslušnou šířku nebo rovnoměrnost rozmetání.

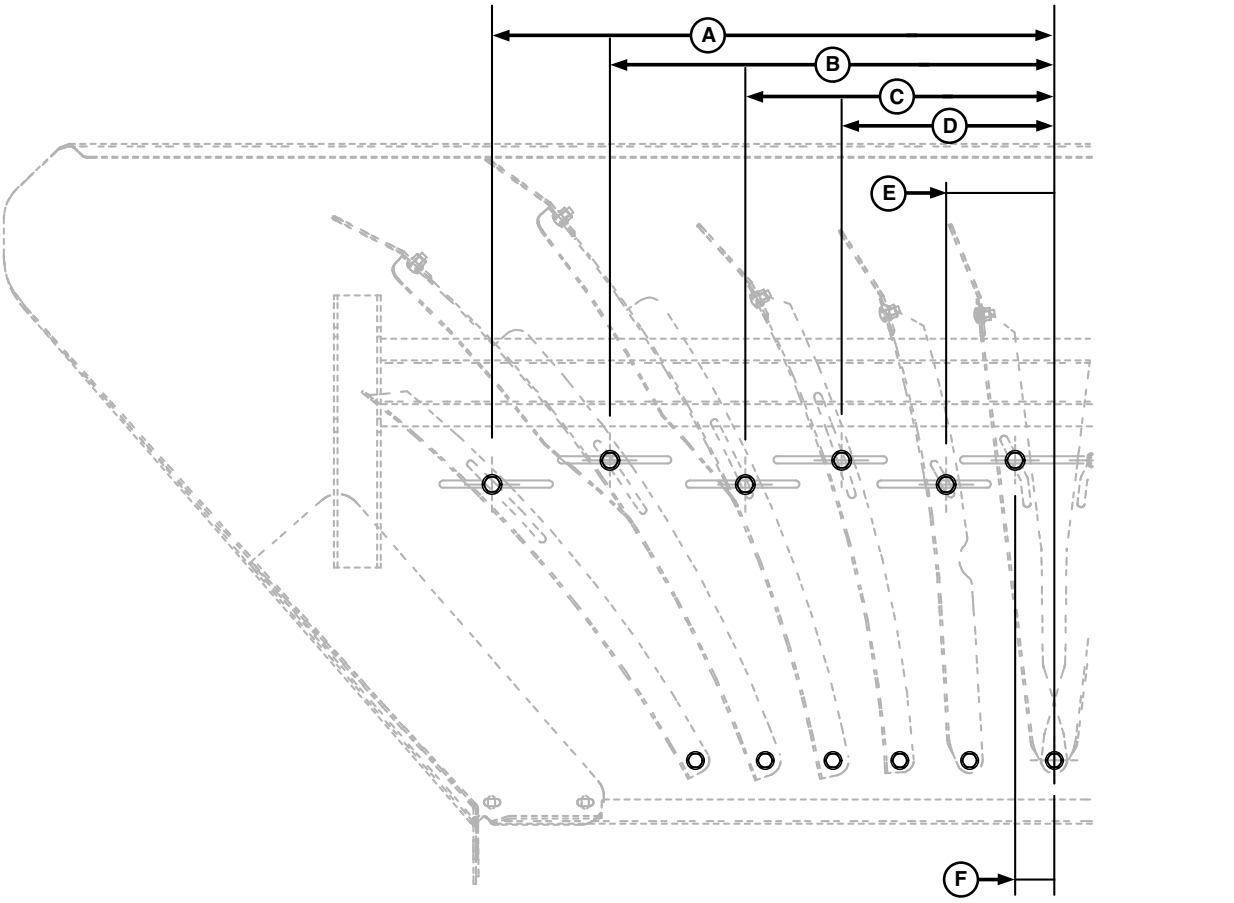
Usměrňovací lamely sklopné desky jsou z výroby nastaveny pro platformy 9,1 m (30 ft).

Uvolněte matice (A) a nastavte usměrňovací lamelu sklopné desky (B) na různé otvory (C), pokud je to nutné, abyste mohli regulovat rozmetací šířku slámy. Viz Usměrňovací lamely sklopné desky (elektrické nastavení) – Výrobní nastavení dále v tomto oddílu.

1. Utáhněte matice na lamelách zadní sklopné desky.
2. O jednu otáčku uvolněte matici na přední straně lamely sklopné desky.
3. O jednu a půl otáčky uvolněte matici na zadní straně lamely sklopné desky.
4. Zkontrolujte lamelu sklopné desky, jestli se snadno pohybuje.
5. Podle potřeby zopakujte na zbývajících usměrňovacích lamelách sklopné desky.

OUO6075,0004702-16-05APR17

Usměrňovací lamely sklopné desky (ruční seřízení) – Výrobní nastavení (zbytky Deluxe)



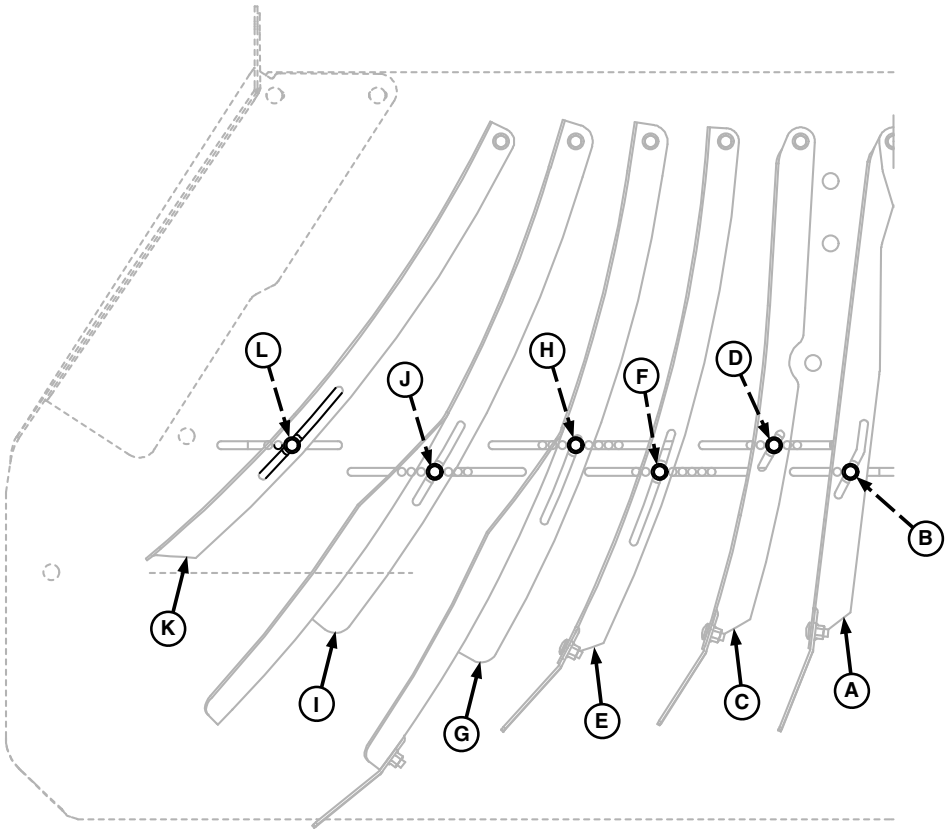
H100407—UN—23FEB11

Nastavení lamel sklopné desky pro platformy 9,1 m (30 ft.) (pohled na sklopnou desku shora)

A—693 mm (27.3 in.)
B—548 mm (21.6 in.)
C—382 mm (15 in.)
D—262 mm (10.3 in.)
E—133 mm (5.2 in.)
F—48 mm (1.9 in.)

SS43267,000060D-16-04JUN15

Usměrňovací lamely sklopné desky (elektrické seřízení) – Výrobní nastavení (zbytky Deluxe)



H100408—UN—23FEB11

Nastavení lamel sklopné desky pro platformy 9,1 m (30 ft.) (pohled na sklopnou desku zdola)

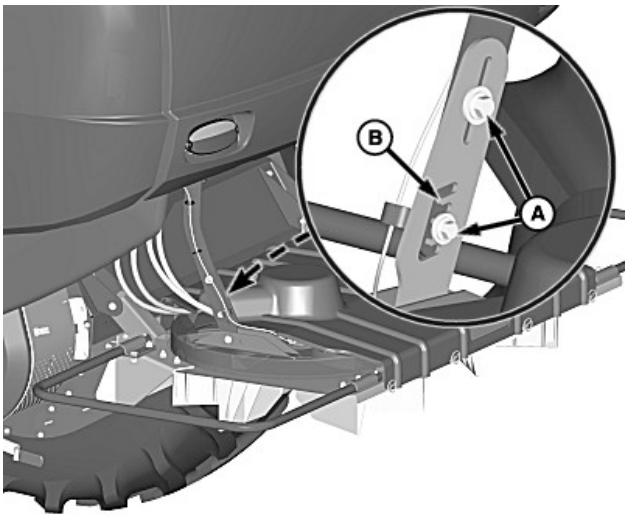
A—Usměrňovací lamela řezačky 1
B—Druhý otvor
C—Usměrňovací lamela řezačky 2
D—Třetí otvor
E—Usměrňovací lamela řezačky 3
F—Šestý otvor
G—Usměrňovací lamela řezačky 4
H—Pátý otvor
I—Usměrňovací lamela řezačky 5
J—Čtvrtý otvor
K—Usměrňovací lamela řezačky 6
L—První otvor

POZNÁMKA: Během seřizování usměrňovacích lamel sklopné desky zachovejte polohy otvorů ze středu sklopné desky směrem ven.

Požadujete-li šířku rozhazování o hodnotě 7,6 m (25 ft.), navštivte svého prodejce John Deere pro další informace nebo volitelnou soupravu.

SS43267,000060E-16-04JUN15

Sklopná deska PowerCast™ – Seřízení (volitelné)



H98132—UN—20SEP10

A—Připevňovací šrouby (4 kusy)
B—Výřezy

⚠ POZOR: Dbejte na to, aby se za rozmetacím kláskovým hradítkem nezdržovaly osoby, pokud je zařízení v činnosti. Před nastavením zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Nejlepší výkon poskytuje sklopná deska PowerCast™, pokud je rovnoběžně se zemí. V závislosti na kombinaci pneumatik může být nutné zvednout nebo spustit kláskové hradítko.

Zaparkujte stroj na rovné ploše.

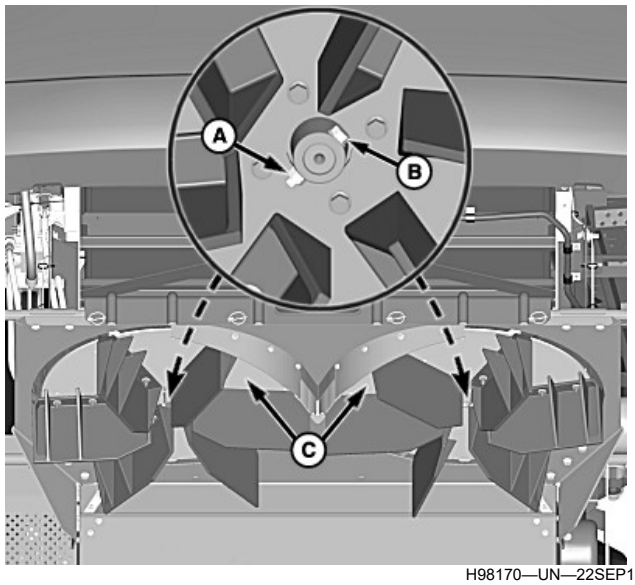
Uvolněte připevňovací šrouby (A) na obou stranách sklopné desky PowerCast™.

Nastavte sklopnou desku PowerCast™ nahoru nebo dolů do výřezů (B), abyste ho vyrovnali.

Utáhněte připevňovací šrouby na obou stranách sklopné desky PowerCast™ a zajistěte v poloze.

OUO6075,0004701-16-05APR17

Nůž sklopné desky PowerCast™ – Výměna (volitelné)



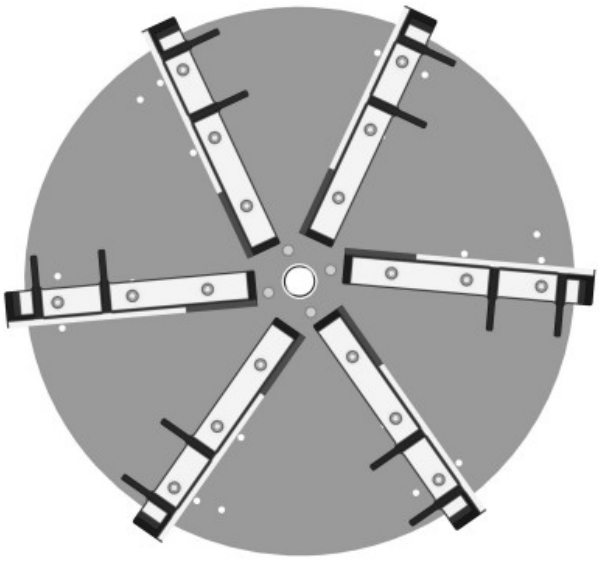
H98170—UN—22SEP10

A—Pojistná matice
B—Připevňovací šroub
C—Sestavy kotoučů rozhazovače

⚠ POZOR: Sestavy kotoučů mají hmotnost přibližně 13 kg (29 lb).

DŮLEŽITÉ: Sestavy kotoučů jsou určeny pro levou a pravou stranu. Před demontáží označte umístění sestavy kotouče.

Demontujte pojistnou matici (A) a připevňovací šroub (B) ze sestavy kotouče rozhazovače (C).



H98171—UN—22SEP10

DŮLEŽITÉ: Při výměně opotřebených nebo poškozených nožů zajistěte, aby současně byly vyměněny nože na opačné straně kotouče, aby zůstalo zachováno rotační vyvážení kotouče.

PowerCast je obchodní známka společnosti Deere & Company.

Nože jsou směřovány do střídavých skupin her, aby bylo dosaženo optimálního rozmetání materiálu. Zajistěte, aby náhradní nože byly umístěny do stejných otvorů, ze kterých byly nože demontovány.

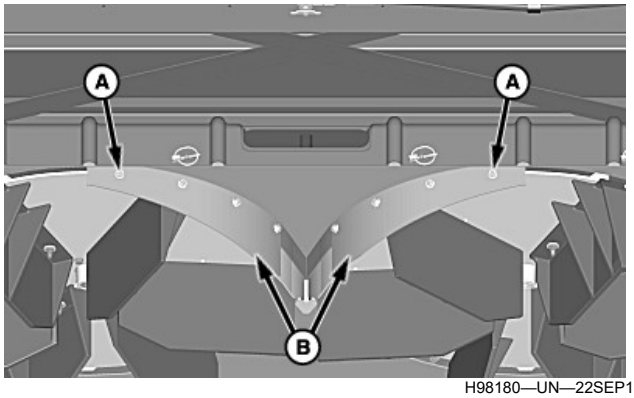
Namontujte náhradní nože podle potřeby a utáhněte spojovací materiál předepsaným momentem.

Specifikace

Spojovací materiál	
nože—Utahovací moment.	22 Nm (16 lb.-ft)

OUO6075,0004706-16-05APR17

Sklopná deska PowerCast™ (volitelná), zadní kryty



H98180—UN—22SEP10

A—Spojovací materiál (8 ks)
B—Zadní kryty

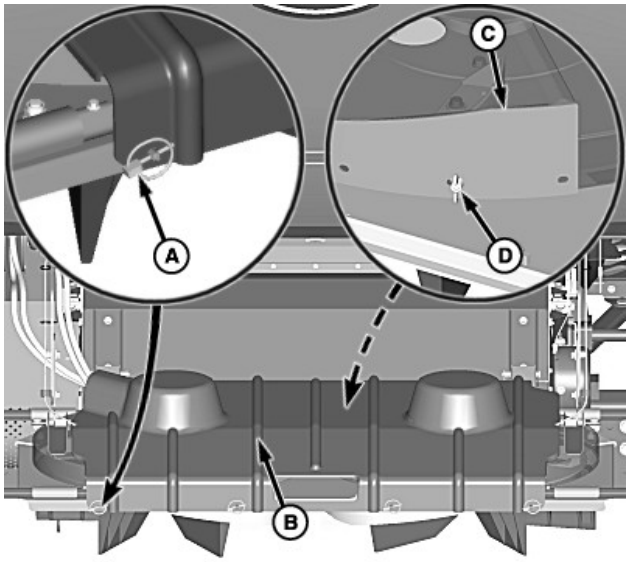
POZNÁMKA: Kryty mohou být demontovány, a tím může být rozmetáno více materiálu směrem ke středu stroje během sklizně v obtížných nebo těžkých podmínkách.

Přední a zadní kryty musí být vždy namontovány, aby poskytovaly optimální distribuci materiálu během sklízení kukuřice.

Poloha pole

Kryty jsou používány k řízení rozmetání zbytků na širších platformách.

Namontujte zadní kryty (B) za svařovanou lištu podle obrázku a zajistěte spojovacím materiálem (A).



H98181—UN—22SEP10

A—Závlačky
B—Kryt
C—Zadní kryty
D—Křídlová matice

Úložná poloha

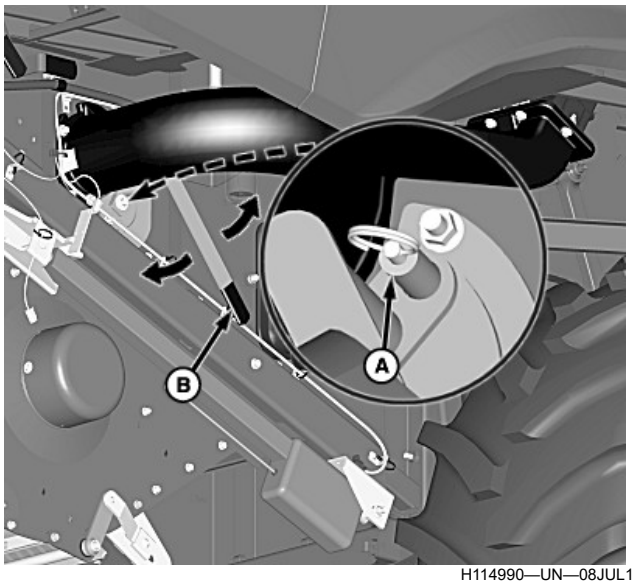
Demontujte a zajistěte rychloupínací čepy (A) a kryt (B).

Namontujte zadní kryty (C), abyste přivařili čep podle obrázku a zajistěte křídlovou maticí (D).

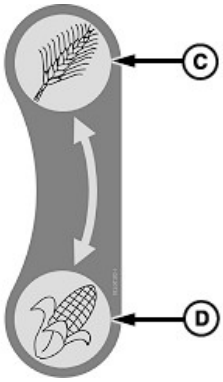
Namontujte dříve demontovaný kryt a rychloupínací čepy.

OUO6075,0004707-16-05APR17

Odváděcí clona materiálu



H114990—UN—08JUL15



H99171—UN—23NOV10

A—Pojistný čep
B—Páka odváděcí clony materiálu
C—Poloha pro malé zrno
D—Poloha pro velké zrno

DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo ke zranění osob nebo poškození stroje, nepřestavujte rukojeť odváděcí clony, dokud je stroj v provozu.

Poloha pro malé zrno (C):

Vytáhněte pojistný čep (A) a přesuňte rukojeť odváděcí clony materiálu (B) do “HORNÍ” (UPPER) polohy. Rukojeť odváděcí clony musí být během údržby čistícího síta přesunuta do “HORNÍ” polohy.

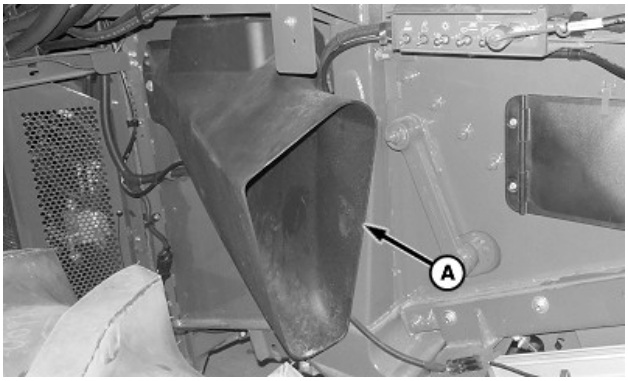
Poloha pro velké zrno (D):

POZNÁMKA: Při sklizni kukuřice nebo slunečnice musí být rukojeť odváděcí clony materiálu v “DOLNÍ” poloze.

Vytáhněte pojistný čep (A) a přesuňte rukojeť odváděcí clony materiálu (B) do “DOLNÍ” (LOWER) polohy. Odváděcí clona brání vymetání materiálu vpřed a chrání tak sítovou skříň proti poškození.

SS43267,000067D-16-08JUL15

Vzduchové průduchy



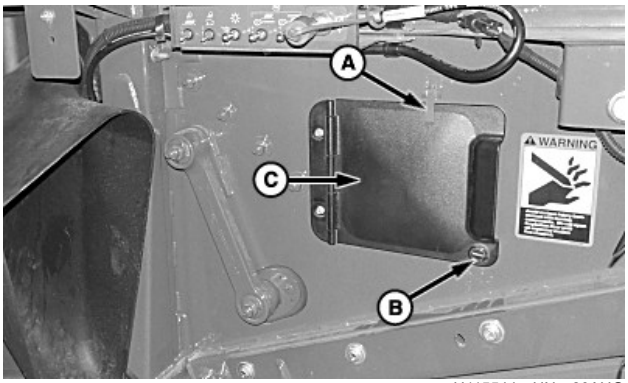
H115835—UN—08SEP15

A—Vzduchový průduch

Vzduchový průduch (A) na obou stranách bočního plechu separátoru umožňuje volněji profukovat čistící síto zejména během chodu v nízkých otáčkách. V závislosti na podmínkách sklizně může dojít ke zvýšení kvality zrna a snížení prašnosti ve skříni vkládacího ústrojí.

OUO6075,000417A-16-11APR16

Dno odmítacího bubnu (pokud je součástí výbavy) – demontáž (zbytky Premium)



H115544—UN—20AUG15

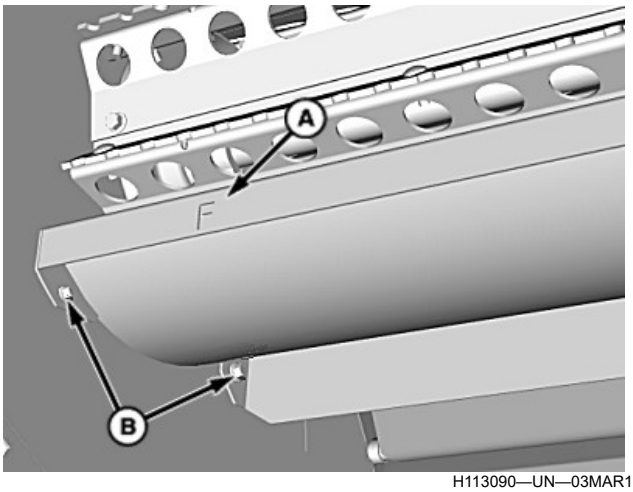
A—Příchytka
B—Zámek
C—Přístupový kryt sítové skříně

POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Další informace ohledně dna odmítacího bubnu získáte od svého prodejce John Deere.

Dno odmítacího bubnu musí být namontována pro kukuřičná/velká zrna a demontováno pro malá zrna.

1. Otevřete sponu (A) a otočte blokovacím mechanismem (B) pro otevření přístupového krytu sítové skříně (C).



H113090—UN—03MAR15

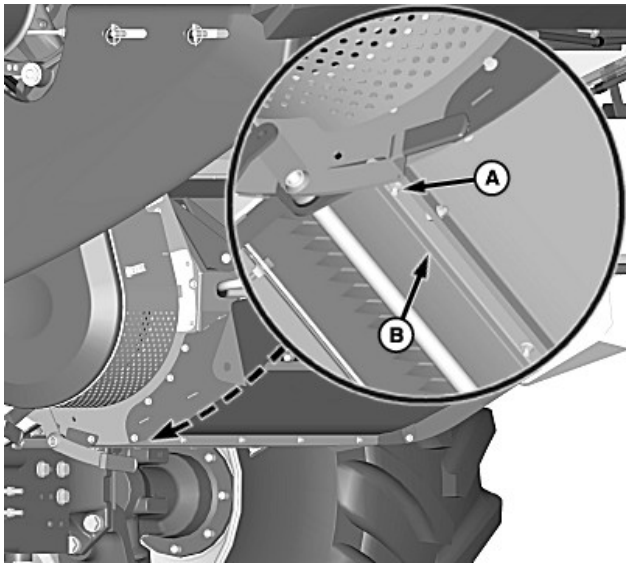
A—Dno odmítacího bubnu
B—Připevňovací šroub a matice (2 ks)

POZNÁMKA: Pro demontáž dna odmítacího bubnu jsou nutné dvě osoby. Jedna podepírá dno odmítacího bubnu a druhá demontujte šrouby a matice.

2. Podepřete dno odmítacího bubnu (A) a demontujte šrouby a matice (B) po obou stranách stroje.
3. Zavřete přístupový kryt a zajistěte blokovacím mechanismem a sponou.

OUO6075,0004E91-16-23JUN20

Regulační tyč řezačky (volitelné)



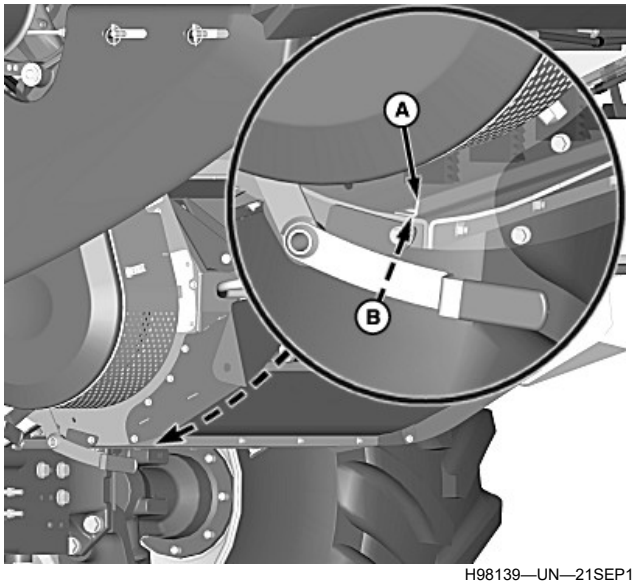
H98138—UN—21SEP10

A—Spojovací materiál
B—Regulační tyč

DŮLEŽITÉ: Regulační tyč musí být během sklizně kukuřice demontována a umístěna ve skladovací poloze. Pokud regulační tyč není demontována, může dojít k poškození vložky úhrabečného síta.

Regulační tyč zvyšuje kvalitu řezanky, distribuci a šířku rozmetání v obtížných podmínkách. Další informace získáte od prodejce John Deere.

Demontujte spojovací materiál (A) a regulační tyč (B) ze spodní strany řezačky.



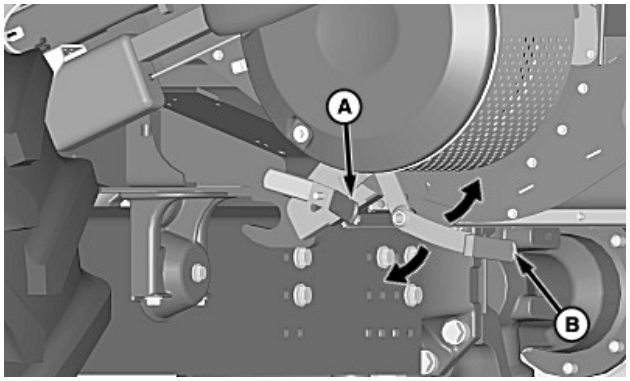
H98139—UN—21SEP10

A—Regulační tyč
B—Spojovací materiál

Zvedněte řezačku zcela nahoru a namontujte regulační tyč (A) na vnitřní stranu řezačky podle obrázku a zajistěte spojovacím materiálem (B).

OUO6075,00009BF-16-21SEP10

Uložení protiostří řezačky (bez elektrického ovládacího mechanismu) – seřízení



H98137—UN—20SEP10

Zapnutá poloha uložení protiostří

A—Křídlová matice
B—Madlo

POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

DŮLEŽITÉ: Při sklizni kukuřice je nutné uložení protiostří zcela vypnout.

POZNÁMKA: Řezačka může pracovat i s vypnutými noži. Kvalita řezu však klesá.

Nastavením polohy mezi zapnutou a vypnutou polohou optimalizujete spotřebu energie a dosáhnete požadované délky řezu.

Nože lze nastavit na libovolnou polohu. Poloha nožů určuje délku řezaného materiálu.

Zapnutá poloha uložení protiostří:

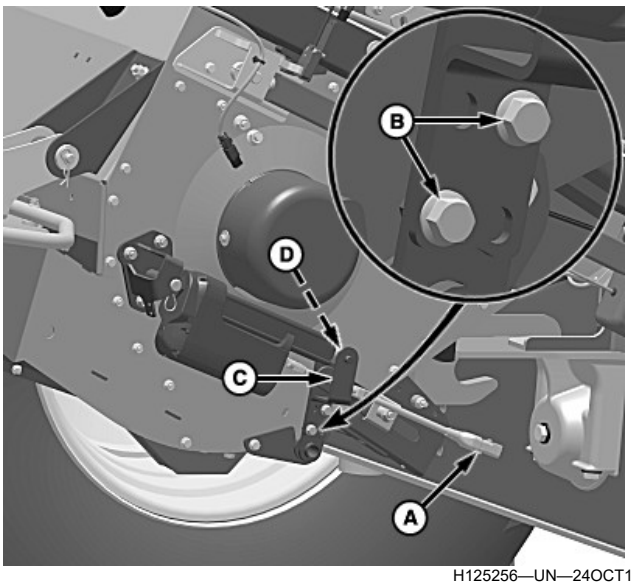
1. Povolte křídlovou matici (A) na řezačce.
2. Přesuňte seřizovací madlo (B) dolů, aby uložení protiostří bylo v horní části seřizovacího výřezu.
3. Utáhněte křídlovou matici a zajistěte tak uložení protiostří do správné polohy.

Vypnutá poloha uložení protiostří:

1. Povolte křídlovou matici (A) na řezačce.
2. Přesuňte seřizovací madlo (B) nahoru, aby uložení protiostří bylo v dolní části seřizovacího výřezu.
3. Utáhněte křídlovou matici a zajistěte tak uložení protiostří do správné polohy.

OUO6075,0004BAF-16-30MAY19

Blok uložení protiostří řezačky (elektrický ovládací mechanismus) – demontáž (pokud je součástí výbavy)

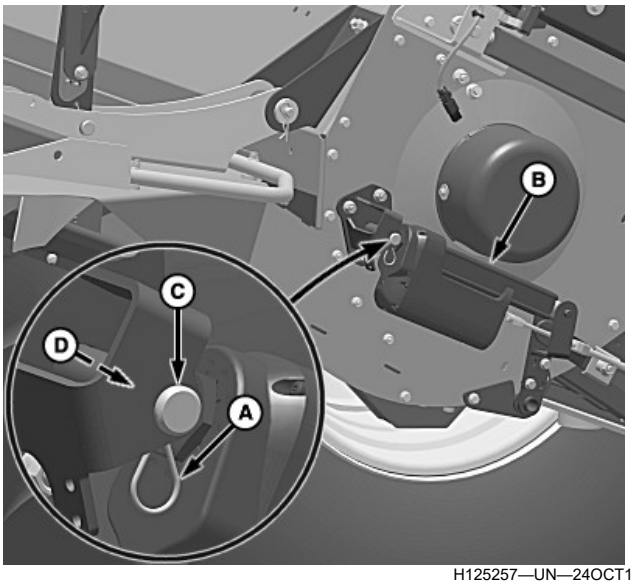


H125256—UN—24OCT18

A—Elektrický konektor
B—Připevňovací šroub (2 ks)
C—Konzola
D—Podložka (2 ks)

⚠ POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

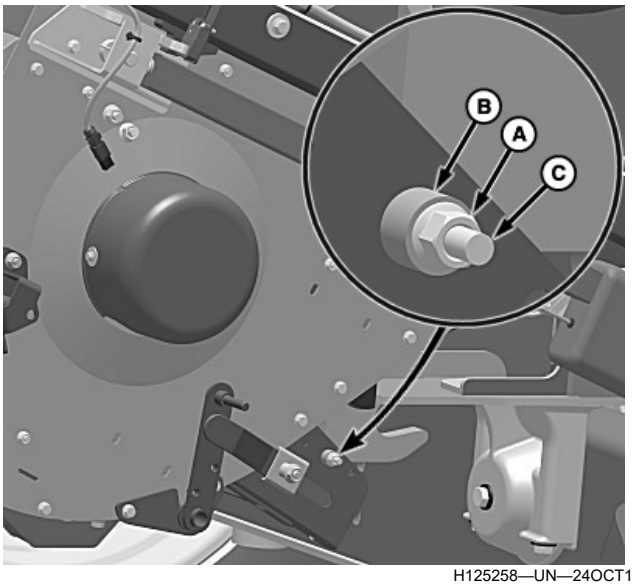
1. Odpojte elektrický konektor (A).
2. Demontujte připevňovací šrouby (B), konzolu (C) a podložky (D).



H125257—UN—24OCT18

A—Pružný čep
B—Ovládací mechanismus
C—Čep
D—Podložka

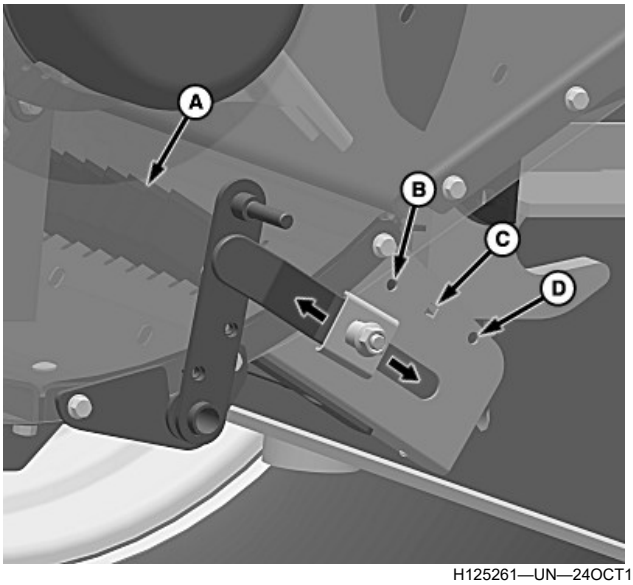
3. Demontujte pružný kolík (A).
4. Podepřete ovládací mechanismus (B) a demontujte čep (C) a podložku (D).
5. Demontujte ovládací mechanizmus z řezačky.



H125258—UN—24OCT18

A—Matice (2 ks)
B—Distanční podložka (2 ks)
C—Připevňovací šroub (2 ks)

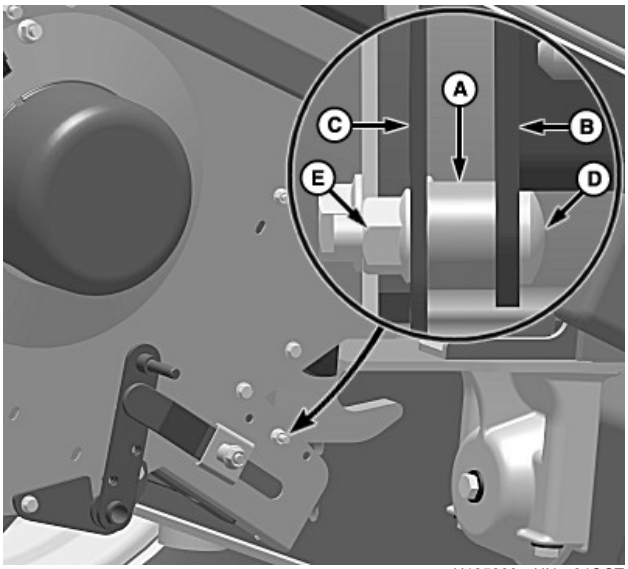
6. Demontujte matici (A), distanční podložku (B) a připevňovací šroub (C) z obou stran stroje.



H125261—UN—24OCT18

A—Uložení protiostří
B—Otvor (zapnuto na 100 %)
C—Otvor (zapnuto na 50 %)
D—Otvor (zapnuto na 0 %)

7. Srovnejte uložení protiostří (A) s požadovanými otvory (B–D) na bočním plechu na obou stranách stroje.
   - Otvor (B) – uložení protiostří zapnuté na 100 %.
   - Otvor (C) – uložení protiostří zapnuté na 50 %.
   - Otvor (D) – uložení protiostří zapnuté na 0 %.



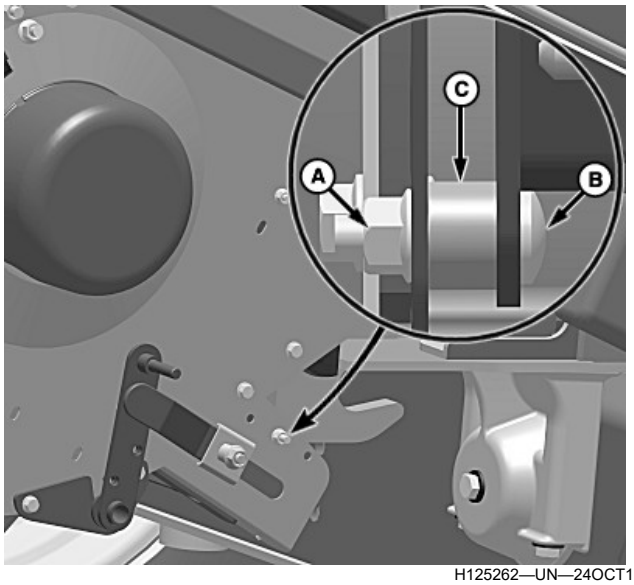
H125260—UN—24OCT18

A—Distanční podložka (2 ks)
B—Uložení protiostří
C—Boční plech
D—Připevňovací šroub (2 ks)
E—Matice (2 ks)

8. Namontujte dříve demontovanou distanční podložku (A) mezi uložením protiostří (B) a bočním plechem (C) na obou stranách stroje.
9. Namontujte dříve demontovaný připevňovací šroub (D) a matici (E) na obou stranách stroje.

OUO6075,0004BAE-16-30MAY19

Blok uložení protiostří řezačky (elektrický ovládací mechanismus) – montáž (pokud je součástí výbavy)

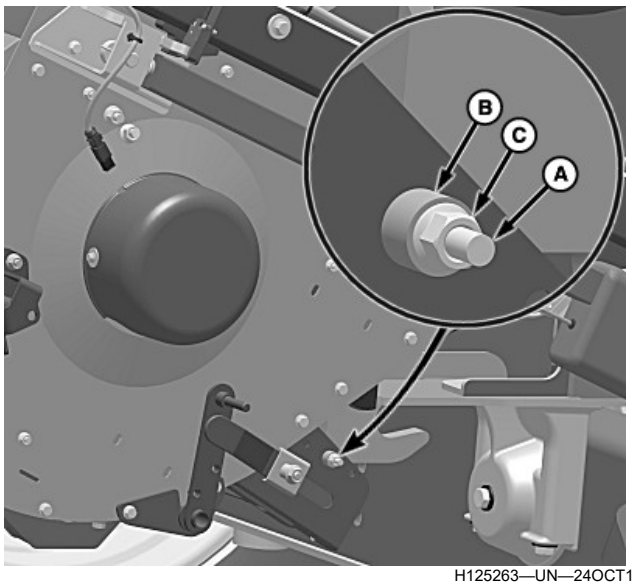


H125262—UN—24OCT18

A—Matice
B—Připevňovací šroub
C—Distanční podložka

POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Demontujte matici (A), distanční podložku (B) a připevňovací šroub (C) z obou stran stroje.

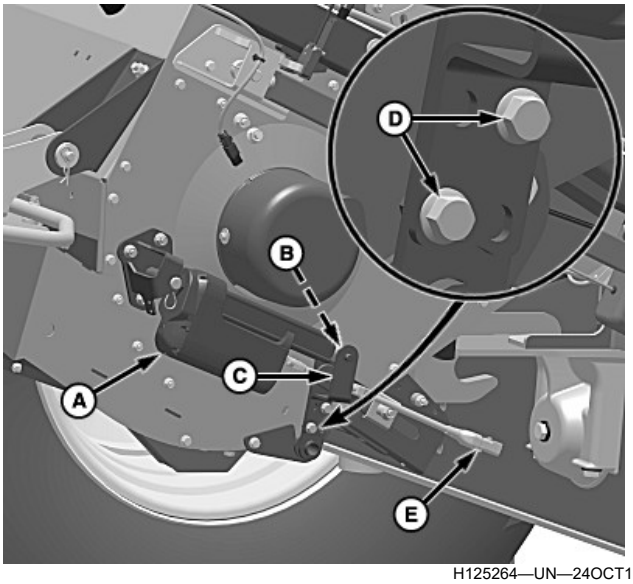


H125263—UN—24OCT18

A—Připevňovací šroub (2 ks)
B—Distanční podložka (2 ks)

C—Matice (2 ks)

2. Namontujte připevňovací šroub (A), distanční podložku (B) a matici (C) do otvoru úložné polohy na obou stranách stroje.



H125264—UN—24OCT18

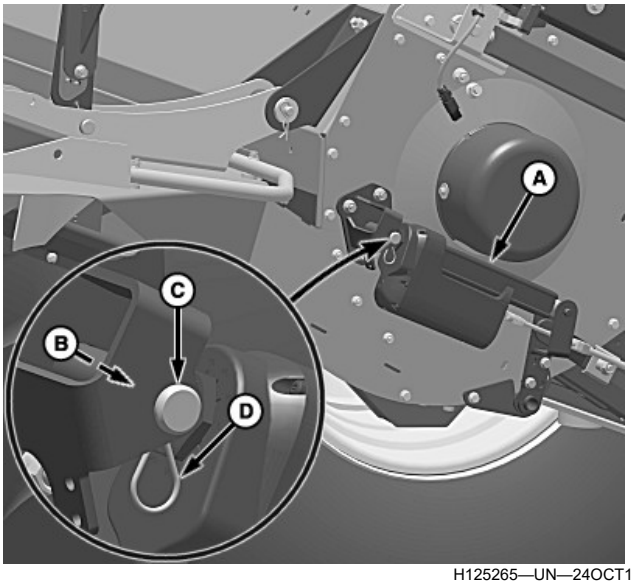
A—Ovládací mechanismus
B—Podložka (2 ks)
C—Konzola
D—Připevňovací šroub (2 ks)
E—Elektrický konektor

3. Namontujte ovládací mechanizmus (A) podle obrázku.
4. Namontujte podložky (B) mezi ovládací mechanismus a konzolu (C) a zajistěte připevňovacími šrouby (D).
5. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment	40 Nm (30 lb-ft)

6. Zapojte elektrický konektor (E) do svazku vodičů stroje.



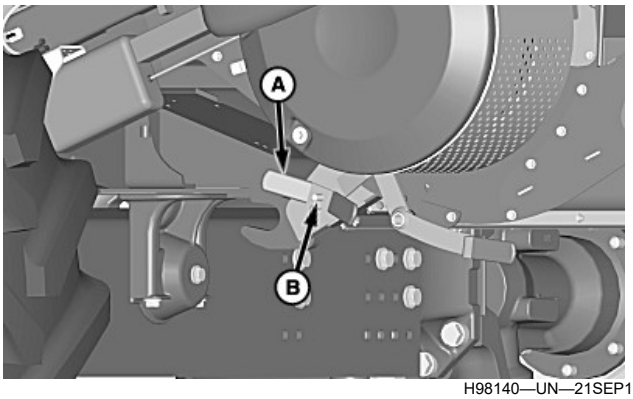
H125265—UN—24OCT18

A—Ovládací mechanismus
B—Podložka
C—Čep
D—Pružný čep

7. Zvedněte uložení protiostří tak, aby ovládací mechanismus (A) byl zarovnán s otvorem v konzole.
8. Namontujte podložku (B) mezi ovládací mechanismus a konzolu a zajistěte ji čepem (C) a pružným čepem (D) jako na obrázku.

OUO6075,0004BB0-16-30MAY19

Protiostří řezačky (bez elektrického ovládacího mechanismu) – výměna



H98140—UN—21SEP10

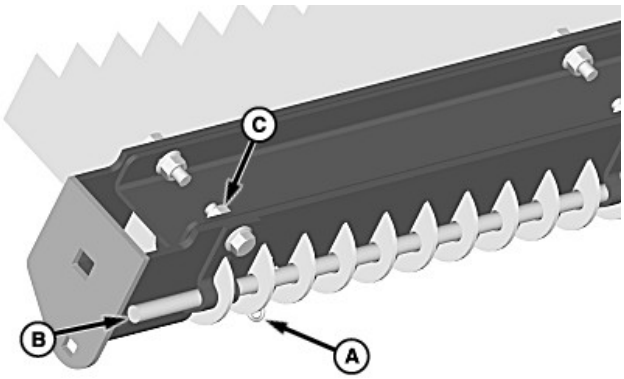
A—Křídlová matice
B—Napínací tyč

POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Nože jsou ostré.

1. Povolte křídlovou matici (A) na řezačce.
2. Přesuňte seřizovací madlo nahoru, aby uložení protiostří bylo v dolní části seřizovacího výřezu.

POZNÁMKA: Uschovejte pouzdra na vnějších koncích uložení protiostří pro pozdější montáž.

3. Podepřete uložení protiostří a demontujte napínací tyč (B) na pravé straně stroje.



H126355—UN—21MAY19

A—Čep
B—Pojistná tyč
C—Pojistná matice

4. Demontujte čep (A) z pojistné tyče (B).
5. Uvolněte pojistné matice (C) na svorkách, které drží pojistnou tyč.
6. Posuňte pojistnou tyč tak, aby se uvolnily nože, které mají být vyměněny.
7. Otočte nože pro další použití nebo je vyměňte, pokud jsou opotřebovány na obou stranách.
8. Vyrovnejte zajišťovací tyč s noži.
9. Utáhněte pojistné matice na svorkách a namontujte čep.

POZNÁMKA: Přemístěte pouzdra na vnějších koncích uložení protiostří.

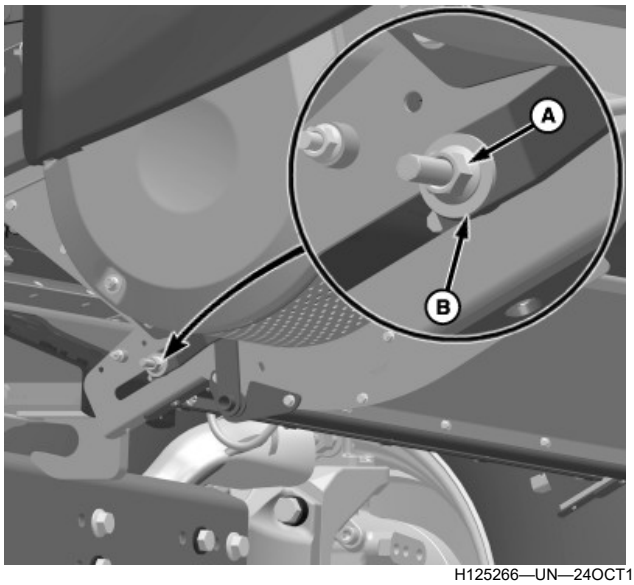
10. Namontujte uložení protiostří a nasuňte napínací tyč z pravé strany stroje.
11. Namontujte křídlovou matici a nastavte uložení protiostří do požadované polohy.

DŮLEŽITÉ: Při sklizni kukuřice je nutné uložení protiostří zcela vypnout.

12. Utáhněte křídlovou matici, aby došlo k zajištění uložení protiostří do správné polohy.

OUO6075,0004BAD-16-21MAY19

Protiostří řezačky (elektrický ovládací mechanismus) – výměna

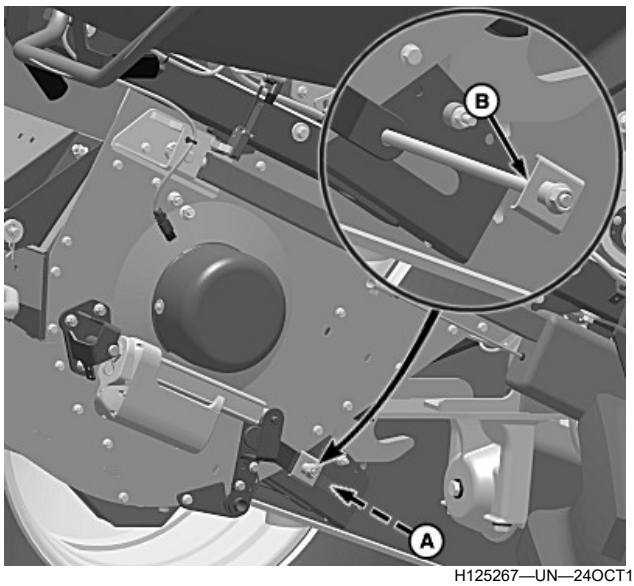


H125266—UN—24OCT18

A—Matice
B—Podložka

POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Nože jsou ostré.

1. Demontujte matici (A) a podložku (B) z levé strany nastavení uložení protiostří.

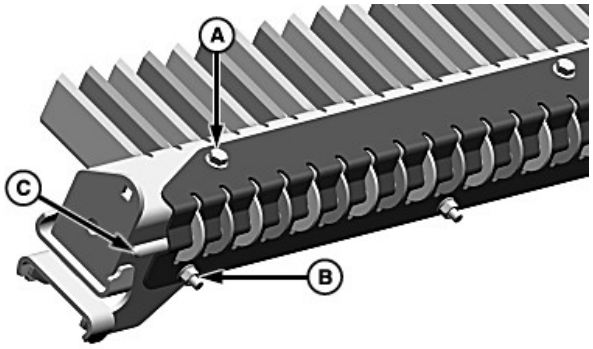


H125267—UN—24OCT18

A—Uložení protiostří
B—Napínací tyč

POZNÁMKA: Uschovejte pouzdra na vnějších koncích uložení protiostří pro pozdější montáž.

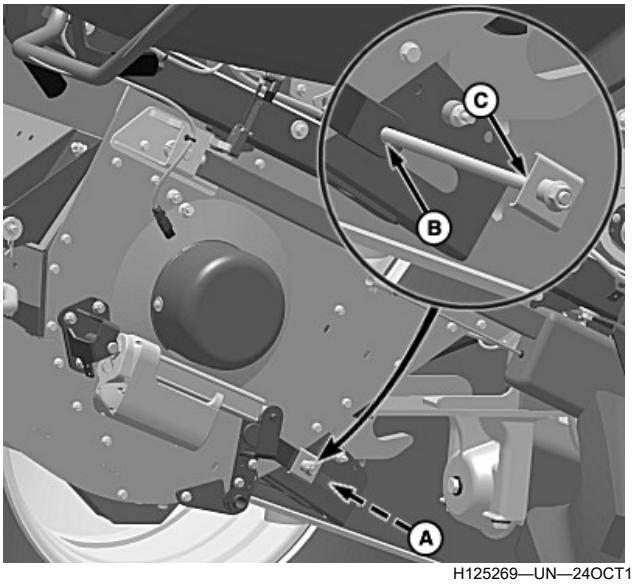
2. Podepřete uložení protiostří (A) a demontujte napínací tyč (B) z pravé strany stroje.



H130611—UN—24JUN20

A—Připevňovací šroub
B—Připevňovací šrouby a pojistná matice
C—Pojistná tyč

3. Povolte připevňovací šrouby (A) podle potřeby.
4. Povolte připevňovací šrouby a pojistné matice (B) podle potřeby.
5. Posuňte pojistnou tyč (C) tak, aby se uvolnily nože, které mají být vyměněny.
6. Otočte nože pro další použití nebo je vyměňte, pokud jsou oboustranně opotřebovány.
7. Vyrovnejte pojistnou tyč s noži.
8. Dříve povolené připevňovací šrouby a pojistné matice (B) utáhněte podle potřeby.
9. Podle potřeby utáhněte dříve povolené připevňovací šrouby (A).



H125269—UN—24OCT18

A—Uložení protiostří
B—Stavěcí rameno
C—Napínací tyč

10. Namontujte uložení protiostří (A) a vyrovnejte otvor ve stavěcím ramenu (B) s uložením protiostří.

POZNÁMKA: Přemístěte pouzdra na vnějších koncích uložení protiostří.

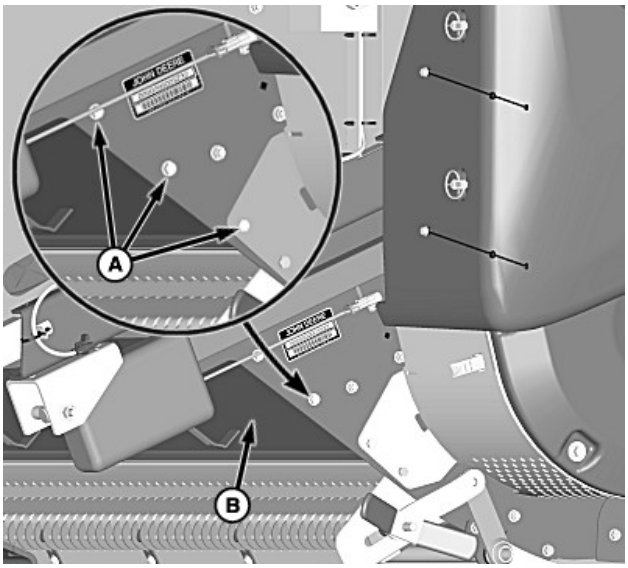
11. Nasuňte napínací tyč (C) z pravé strany stroje.

DŮLEŽITÉ: Při sklizni kukuřice je nutné uložení protiostří zcela vypnout.

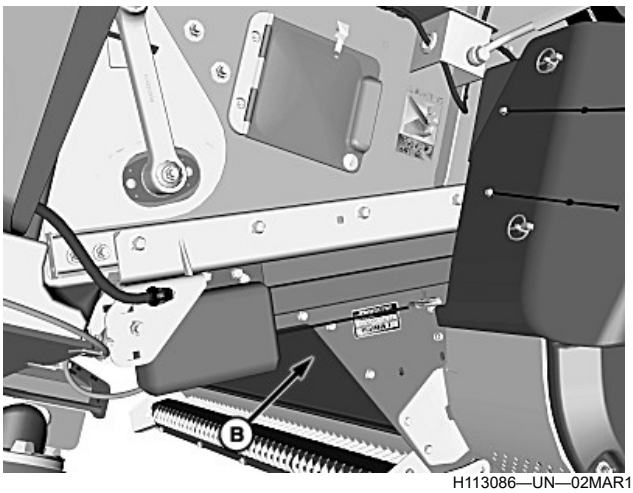
12. Na levé straně stroje namontujte dříve demontovanou podložku a zajistěte ji dříve demontovanou maticí.

OUO6075,0004E9D-16-08JUL20

Přístupový kryt řezačky



H113088—UN—03MAR15



H113086—UN—02MAR15

A—Připevňovací šroub (3 ks)
B—Přístupový kryt

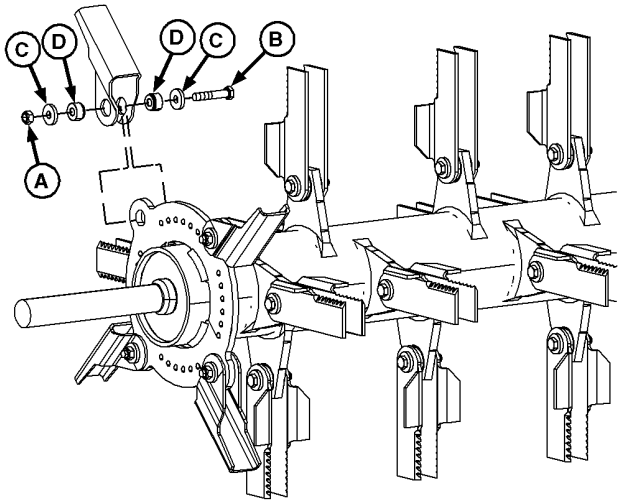
POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Demontujte připevňovací šrouby (A) z obou stran řezačky a přístupový kryt (B).

2. Před uvedením stroje do provozu namontujte přístupový kryt.

OUO6075,0004E90-16-17JUN20

Nože rotoru řezačky pro jemný řez – výměna a uspořádání



H87281—UN—01AUG07

A—Pojistná matice
B—Připevňovací šroub
C—Podložky
D—Pouzdra

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Na obrázku jsou ukázány příklady lopatkových i přímých nožů. Vždy zachovávejte původní rozmístění nožů.

Vnější nože

POZNÁMKA: Při demontáži nožů nebo ložisek za účelem kontroly musíte namontovat nože na STEJNÝ DRŽÁK, ze kterého jste je odmontovali. To je důležité pro zachování vyvážení. Doporučuje se označit každý nůž před jejich demontáží.

Při montáži nebo výměně nožů namontujte nové připevňovací šrouby a pojistné matice ve stejném směru, v jakém byly demontovány.

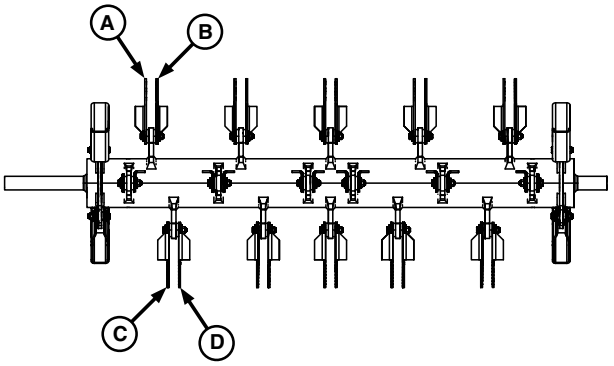
Demontujte pojistnou matici (A), připevňovací šroub (B), podložky (C) a pouzdra (D).

POZNÁMKA: Zkontrolujte a vyměňte opotřebená pouzdra. Připevňovací šrouby a pojistné matice nahraďte novými.

Vyměňte nože a pouzdra. Namontujte připevňovací šroub, podložky a pojistnou matici. Dotáhněte matici na předepsaný utahovací moment.

Specifikace

Pojistná matice nože rotoru řezačky—Utahovací moment	65 N·m (48 lb-ft)



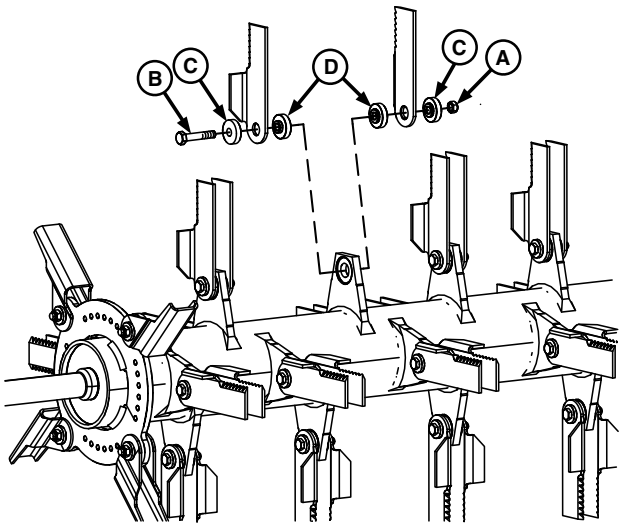
H107307—UN—22MAR13

A—D—Lopatkové nože

Uspořádání nožů

DŮLEŽITÉ: MUSÍ BÝT zachována vyváženost řezačky. Vyměňujte OBA nože v držáku a OBA nože v držáku na protější straně (o 180 stupňů). Při výměně jednoho prasklého nože MUSÍ být vyměněny čtyři nože, nebo musí být vyměněny všechny nože současně. To je důležité pro zachování vyvážení.

Pokud je poškozený nůž (A), vyměňte nože (A–D).



H98142—UN—21SEP10

A—Pojistná matice
B—Připevňovací šroub
C—Pouzdra
D—Pouzdra

Vnitřní nože

POZNÁMKA: Při demontáži nožů nebo ložisek za účelem kontroly musíte namontovat nože na STEJNÝ DRŽÁK, ze kterého jste je odmontovali. To je důležité pro zachování vyvážení. Doporučuje se označit každý nůž před jejich demontáží.

Při montáži nebo výměně nožů namontujte nové připevňovací šrouby a pojistné matice ve stejném směru, v jakém byly demontovány.

Demontujte pojistnou matici (A) a připevňovací šroub (B).

Demontujte a zkontrolujte pouzdra (C a D).

POZNÁMKA: Zkontrolujte a vyměňte opotřebená pouzdra. Připevňovací šrouby a pojistné matice nahraďte novými.

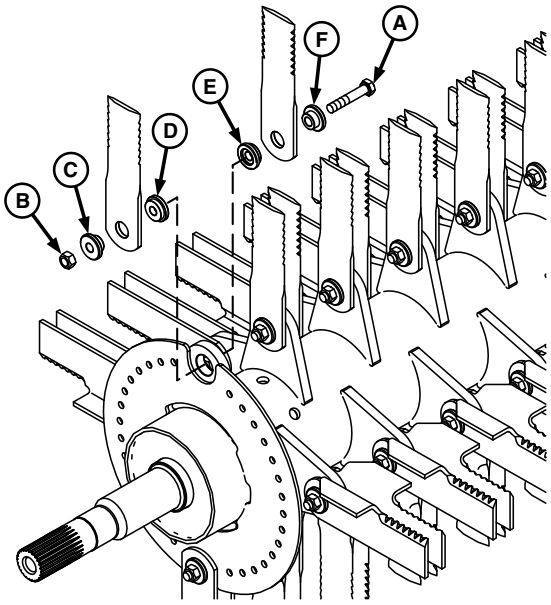
Vyměňte nože a pouzdra. Namontujte připevňovací šroub a pojistnou matici. Dotáhněte matici na předepsaný utahovací moment.

Specifikace

Pojistná matice nože rotoru řezačky—Utahovací moment	65 N·m (48 lb-ft)

OUO6075,0004928-16-29MAR18

Nože rotoru řezačky pro velmi jemný řez – výměna a uspořádání



H99000—UN—12NOV10

A—Pojistná matice
B—Připevňovací šroub
C—Pouzdro
D—Pouzdro
E—Pouzdro
F—Pouzdro

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Na obrázku jsou ukázány příklady lopatkových i přímých nožů. Vždy zachovávejte původní rozmístění nožů.

Vnější nože

POZNÁMKA: Při demontáži nožů nebo ložisek za účelem kontroly musíte namontovat nože na STEJNÝ DRŽÁK, ze kterého jste je odmontovali. To je důležité pro zachování vyvážení. Doporučuje se označit každý nůž před jejich demontáží.

Při montáži nebo výměně nožů namontujte nové připevňovací šrouby a pojistné matice ve stejném směru, v jakém byly demontovány.

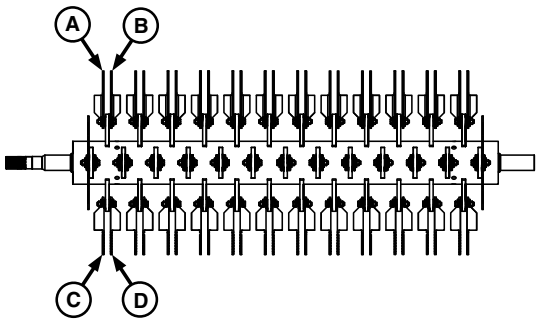
Demontujte pojistnou matici (A), připevňovací šroub (B) a pouzdra (C, D, E, F).

POZNÁMKA: Zkontrolujte a vyměňte opotřebená pouzdra. Připevňovací šrouby a pojistné matice nahraďte novými.

Vyměňte nože a pouzdra. Namontujte připevňovací šroub, podložku, pouzdra a pojistnou matici. Dotáhněte matici na předepsaný utahovací moment.

Specifikace

Pojistná matice nože rotoru řezačky—Utahovací moment	65 N·m (48 lb-ft)



H107308—UN—22MAR13

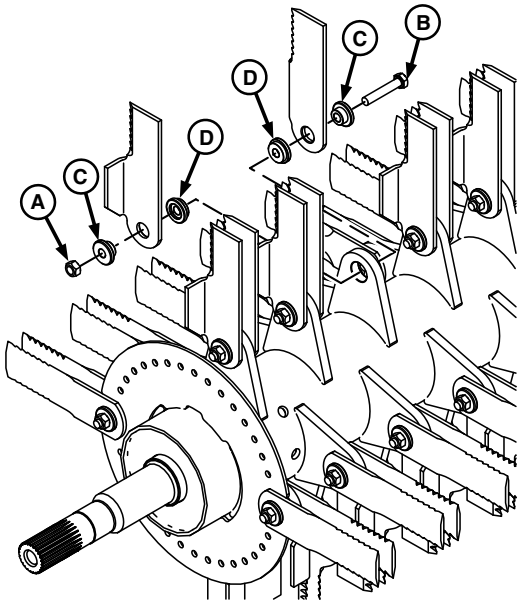
A—D—Lopatkové nože

Uspořádání nožů

DŮLEŽITÉ: MUSÍ BÝT zachována vyváženost řezačky. Vyměňujte OBA nože v držáku a OBA nože v držáku na protější straně (o 180 stupňů). Při výměně jednoho prasklého nože MUSÍ být vyměněny čtyři nože, nebo musí být vyměněny všechny nože současně. To je důležité pro zachování vyvážení.

Pokud je poškozený nůž (A), vyměňte nože (A–D).

DŮLEŽITÉ: Před zahájením práce s řezačkou manuálně otáčejte rotorem a zkontrolujte vzdálenost mezi noži rotoru a pevnými noži.



H99002—UN—12NOV10

A—Pojistná matice
B—Připevňovací šroub
C—Pouzdra
D—Pouzdra

Vnitřní nože

POZNÁMKA: Při demontáži nožů nebo ložisek za účelem kontroly musíte namontovat nože na STEJNÝ DRŽÁK, ze kterého jste je odmontovali. To je důležité pro zachování vyvážení. Doporučuje se označit každý nůž před jejich demontáží.

Při montáži nebo výměně nožů namontujte nové připevňovací šrouby a pojistné matice ve stejném směru, v jakém byly demontovány.

Demontujte pojistnou matici (A) a připevňovací šroub (B).

Demontujte a zkontrolujte pouzdra (C a D).

POZNÁMKA: Zkontrolujte a vyměňte opotřebená pouzdra. Připevňovací šrouby a pojistné matice nahraďte novými.

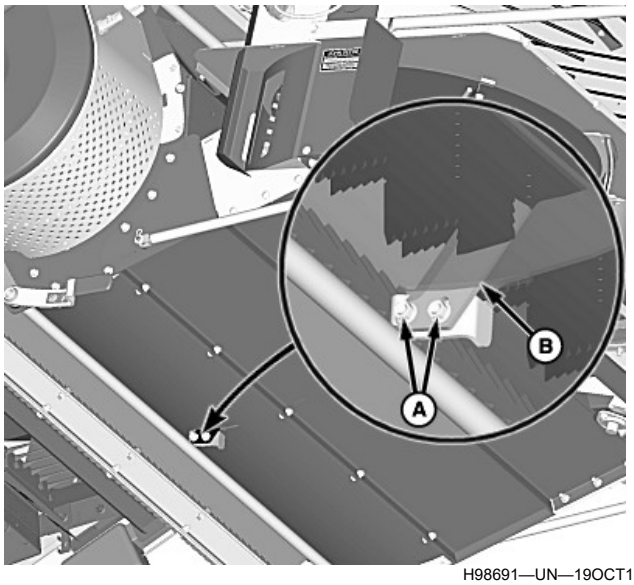
Vyměňte nože a pouzdra. Namontujte připevňovací šroub a pojistnou matici. Dotáhněte matici na předepsaný utahovací moment.

Specifikace

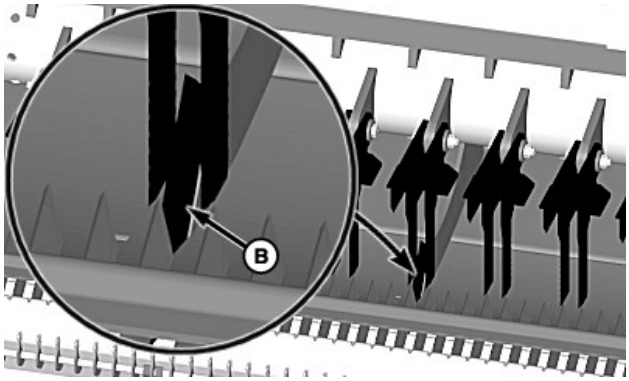
Pojistná matice nože rotoru řezačky—Utahovací moment	65 N·m (48 lb-ft)

OUO6075,0004929-16-29MAR18

Střední separační nůž – Výměna (vylepšená verze hradítka PowerCast™)



H98691—UN—19OCT10



H98692—UN—19OCT10

A—Montážní prvky
B—Střední separační nůž

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Ostří nože je ostré.

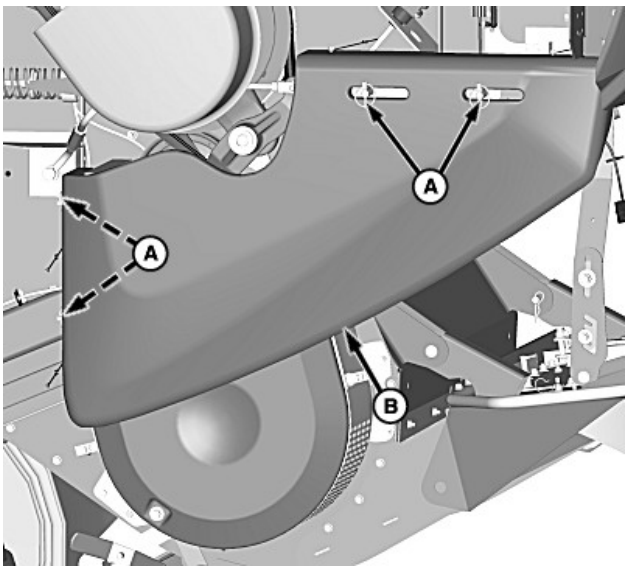
Demontujte spojovací materiál (A) a odstraňte střední separační nůž (B).

POZNÁMKA: Nůž být usazen ve střední separační části bez vůle.

Znovu vložte střední separační nůž a namontujte dříve demontovaný spojovací materiál.

OUO6075,00046FE-16-05APR17

Nože řezačky – centrování

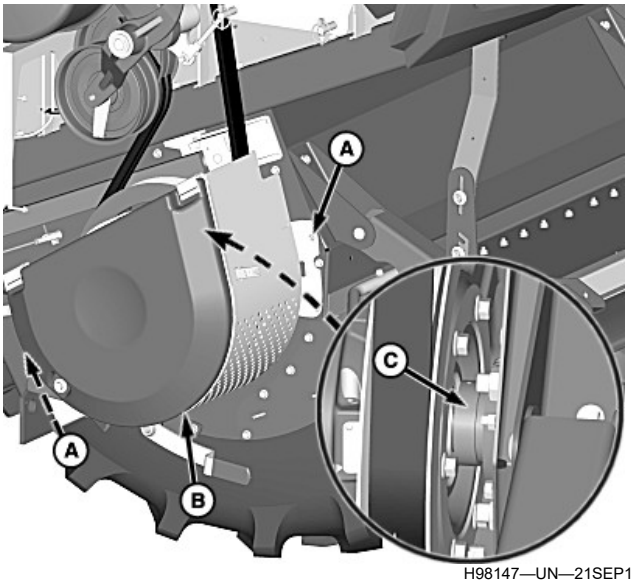


H98146—UN—21SEP10

A—Rychloupínací čepy
B—Krycí kroužek

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Zvedněte řezačku zcela nahoru a demontujte rychloupínací čepy (A) a kryt (B).

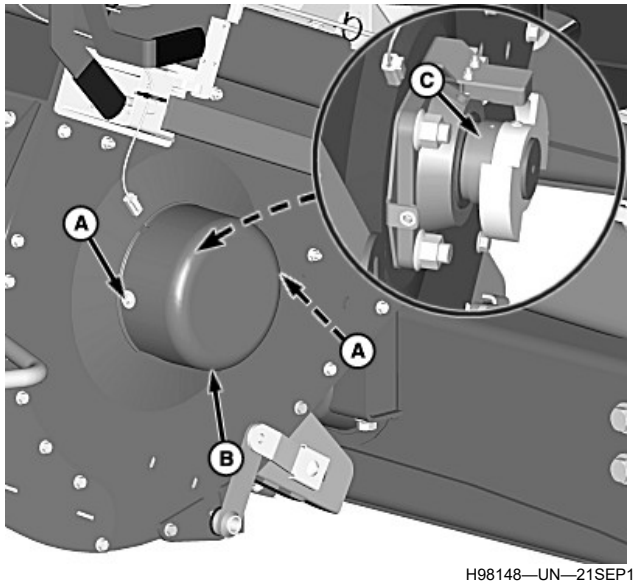


H98147—UN—21SEP10

A—Připevňovací šrouby (4 kusy)
B—Krycí kroužek
C—Zajišťovací objímka

Demontujte připevňovací šrouby (A) a kryt (B).

Povolte stavěcí šroub a zajišťovací objímku (C) na levé straně.

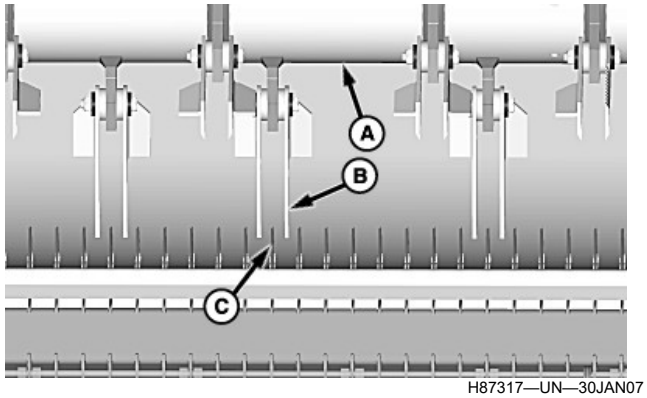


H98148—UN—21SEP10

A—Připevňovací šrouby (2 kusy)
B—Víko ložiska
C—Zajišťovací objímka

Demontujte připevňovací šrouby (A) a sejměte kryt ložiska (B).

Povolte stavěcí šroub a zajišťovací objímku (C) na pravé straně.



H87317—UN—30JAN07

A—Rotor řezačky
B—Nože rotoru
C—Nože nosníku nožů

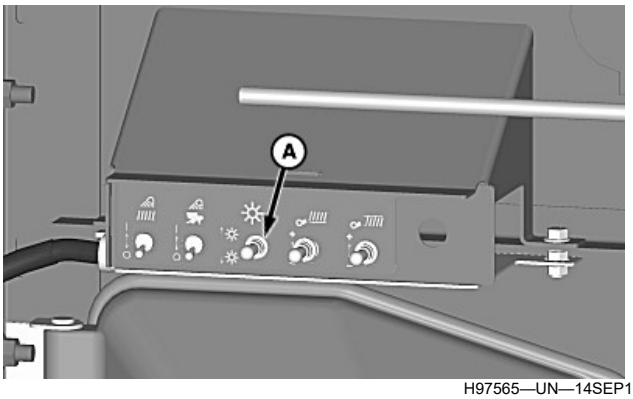
Přestavte rotor řezačky (A) vpravo nebo vlevo a zkontrolujte, zda se nože rotoru (B) nedotýkají nožů pevného nosníku nožů (C).

Utáhněte zajišťovací objímky na obou stranách ve směru otáčení a zajistěte stavěcími šrouby.

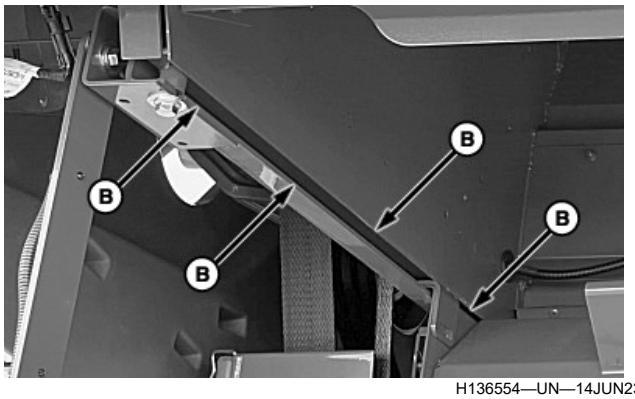
Namontujte kryt ložiska na pravé straně a kryty řezačky na levé straně.

OUO6075,00009C4-16-21SEP10

Spínač nastavení drtiče slámy



H97565—UN—14SEP10



H136554—UN—14JUN23

A—Spínač nastavení drtiče slámy
B—Mezera u lišty drtiče slámy

Spínač nastavení drtiče slámy (A) se nachází na levé straně stroje.

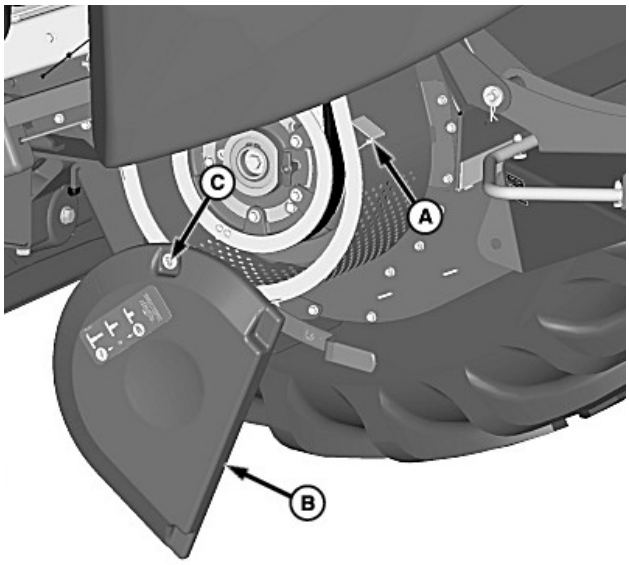
Pomocí spínače nastavení drtiče slámy může pracovník obsluhy zvednout nebo spustit drtič slámy do různých poloh.

DŮLEŽITÉ: Aby se zabránilo poškození řemenů a drtiče slámy, zkontrolujte čistotu mezery u lišty drtiče slámy (B) na vnitřní straně drtiče slámy a ovládacího mechanismu drtiče slámy na vnější straně drtiče slámy. Vyčistěte nečistoty a úlomky, které se mohou nahromadit na vnitřních lištách drtiče slámy a zabránit úplnému pohybu drtiče slámy.

POZNÁMKA: Tiskněte spínač nastavení drtiče slámy, dokud se obě spojky nezapnou. Když je drtič slámy zcela zvednutý nebo zcela spuštěný a již se nepohybuje, bude ovládací mechanismus drtiče slámy vydávat cvakavý zvuk. To zajistí správné napnutí řemenů v poloze pro drcení.

ouo6075,1686749544378-16-22JUN23

Počet otáček hnacího ústrojí řezačky - změna



H105440—UN—18MAY12

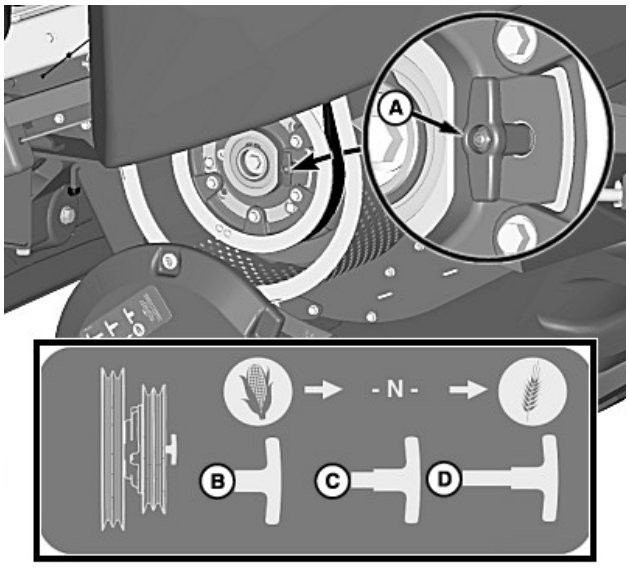
A—Západka
B—Kryt
C—Otočný čep

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Uvolněte západku (A) a otočte kryt (B) na vodicím prvku (C).

Poloha malé rychlosti

POZNÁMKA: Při otáčením rukojeti mechanismu řazení může být nutné o trochu otočit řemenici.



H105441—UN—18MAY12

A—Rukojeť mechanismu řazení
B—Poloha malé rychlosti
C—Neutrální poloha

D—Poloha vysoké rychlosti

Posuňte rukojeť mechanismu řazení (A) do polohy (B).

- Kukuřice

Neutrální poloha:

POZNÁMKA: Při otáčením rukojeti mechanismu řazení může být nutné o trochu otočit řemenici.

Posuňte rukojeť mechanismu řazení (A) do polohy (C).

Poloha vysoké rychlosti:

POZNÁMKA: Při otáčením rukojeti mechanismu řazení může být nutné o trochu otočit řemenici.

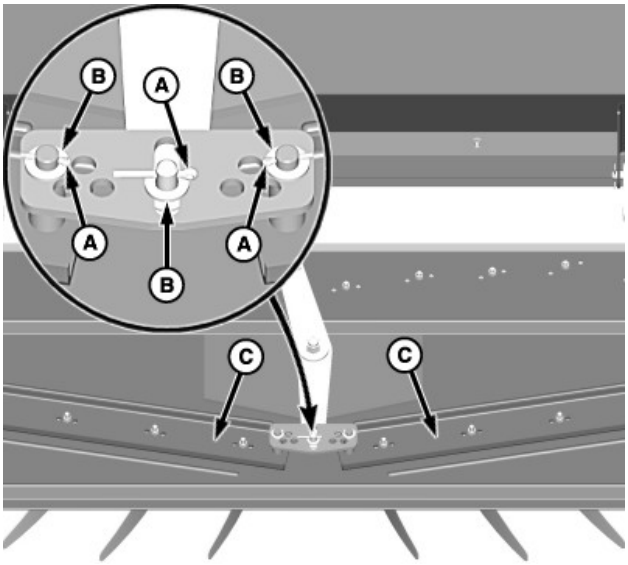
Posuňte rukojeť mechanismu řazení (A) do polohy (D).

- Zrno

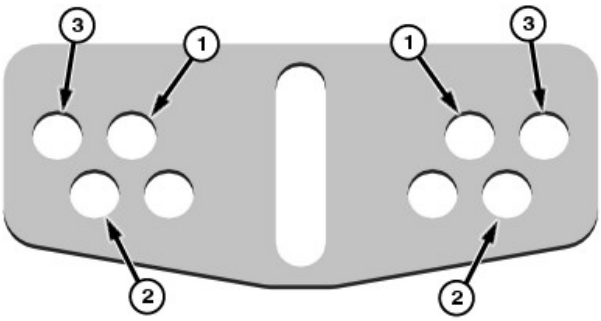
Zavřete kryt a zajistěte ho západkou.

OUO6075,000113F-16-18MAY12

Usměrňovací lamely zadní sklopné desky – Nastavení (zbytky Intermediate/Premium)



H98656—UN—19OCT10



H98657—UN—19OCT10

A—Závlačky
B—Podložky
C—Posuvné vodicí prvky

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Nastavení usměrňovacích lamel sklopné desky může být provedeno, pokud výrobní nastavení neposkytuje příslušnou šířku nebo rovnoměrnost rozmetání.

Usměrňovací lamely sklopné desky jsou z výroby nastaveny pro platformy 9,1 m (30 ft.).

Demontujte a zajistěte závlačky (A) a podložky (B).

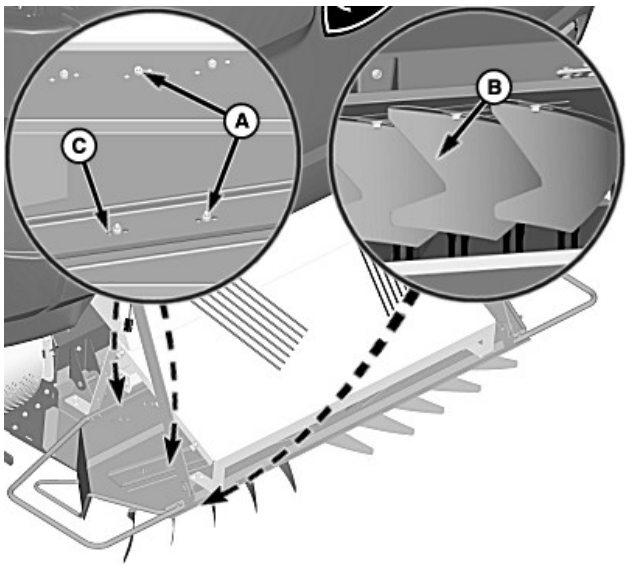
Nastavte posuvné vodicí prvky (C) do požadovaných otvorů v seřizovací desce.

- Otvor 1: Poloha žacího válu s šířkou 6,7 m (22 ft.)
- Otvor 2: Poloha žacího válu s šířkou 7,6 m (25 ft.)
- Otvor 3: Poloha žacího válu s šířkou 9,1 m (30 ft.)

Namontujte dříve demontované podložky a závlačky.

OUO6075,00041D9-16-11APR16

Usměrňovací lamely sklopné desky (elektrický motor) – Nastavení (zbytky Intermediate/Premium)



H98365—UN—30SEP10

A—Matice
B—Lamela sklopné desky
C—Otvory

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Nastavení usměrňovacích lamel sklopné desky může být provedeno, pokud výrobní nastavení neposkytuje příslušnou šířku nebo rovnoměrnost rozmetání.

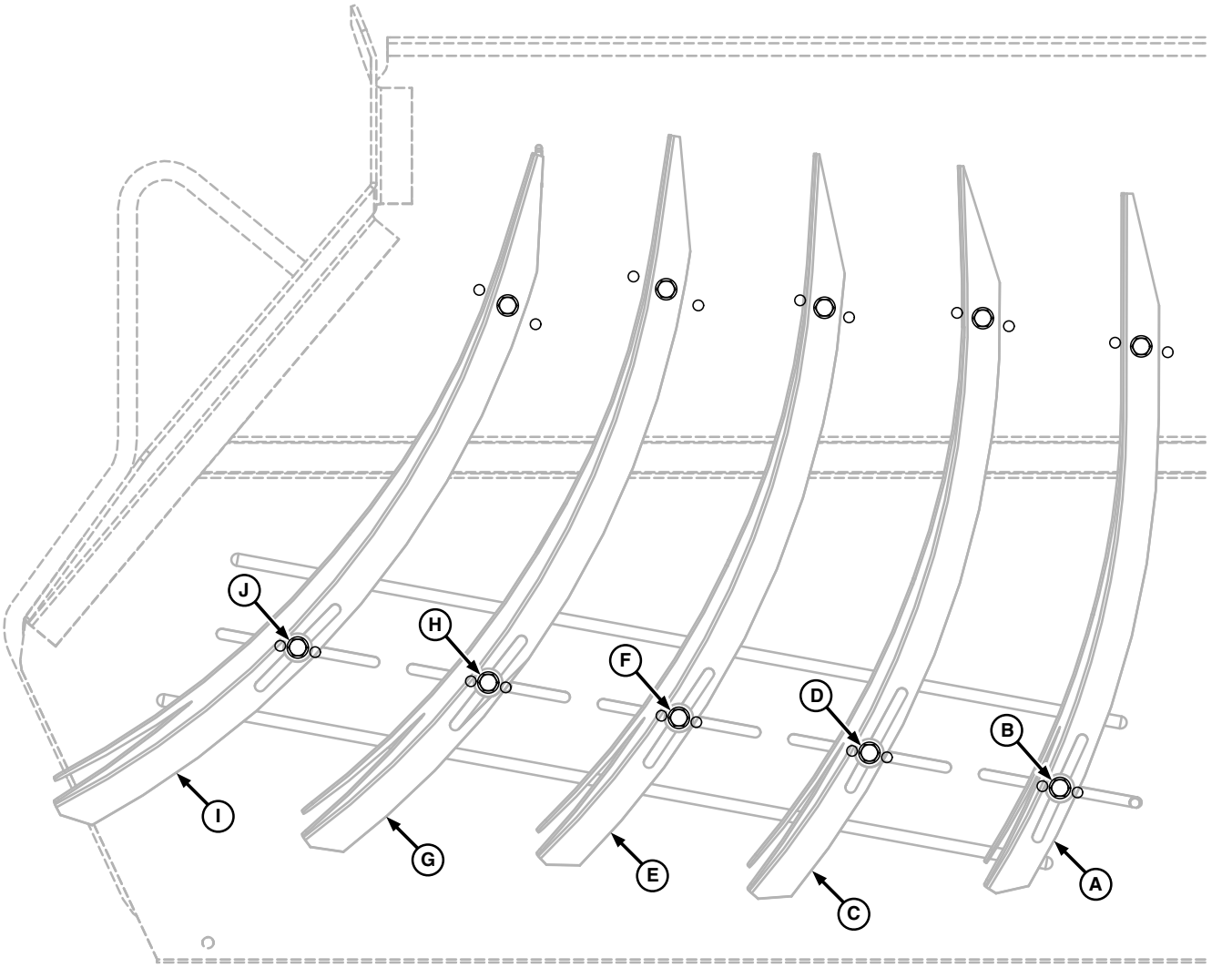
Usměrňovací lamely sklopné desky jsou z výroby nastaveny pro platformy 9,1 m (30 ft).

Uvolněte matice (A) a nastavte usměrňovací lamelu sklopné desky (B) na různé otvory (C), pokud je to nutné, abyste mohli regulovat rozmetací šířku slámy. Viz Usměrňovací lamely sklopné desky (elektrické nastavení) – Výrobní nastavení dále v tomto oddílu.

1. Utáhněte matice na lamelách zadní sklopné desky.
2. O jednu otáčku uvolněte matici na přední straně lamely sklopné desky.
3. O jednu a půl otáčky uvolněte matici na zadní straně lamely sklopné desky.
4. Zkontrolujte lamelu sklopné desky, jestli se snadno pohybuje.
5. Podle potřeby zopakujte na zbývajících usměrňovacích lamelách sklopné desky.

OUO6075,0004703-16-05APR17

Usměrňovací lamely sklopné desky (elektrické seřízení) – Výrobní nastavení (zbytky Intermediate/Premium)



H98343—UN—01OCT10

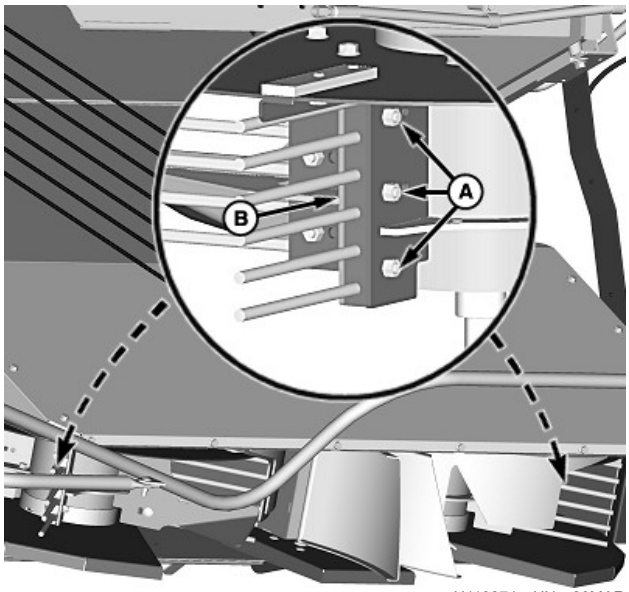
Nastavení lamel sklopné desky pro platformy 9,1 m (30 ft.) (pohled na sklopnou desku zdola)

A—Usměrňovací lamela řezačky 1
B—Střední otvor
C—Usměrňovací lamela řezačky 2
D—Střední otvor
E—Usměrňovací lamela řezačky 3
F—Střední otvor
G—Usměrňovací lamela řezačky 4
H—Střední otvor
I—Usměrňovací lamela řezačky 5
J—Střední otvor

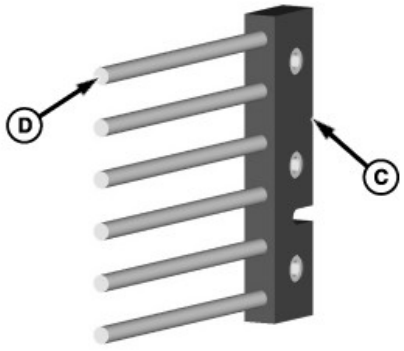
POZNÁMKA: Během seřizování usměrňovacích lamel sklopné desky zachovejte polohy otvorů ze středu sklopné desky směrem ven.

OUO6075,00041DB-16-21MAR16

Kotouče rozšířeného rozhazovače PowerCast – výměna



H113274—UN—26MAR15



H98694—UN—19OCT10

A—Spojovací materiál
B—Konzola
C—Pryžové bloky
D—Prsty

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte spojovací materiál (A) a držák (B).

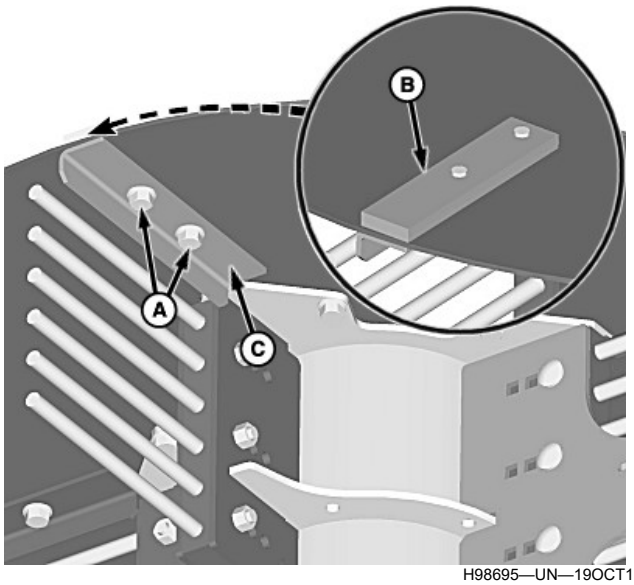
Zkontrolujte a podle potřeby vyměňte pryžové zavěšení (C) a prsty (D). Náhradní díly obdržíte od svého prodejce John Deere.

DŮLEŽITÉ: Vyměňte všechna pryžová zavěšení, aby zůstalo zachováno rotační vyvážení kotouče.

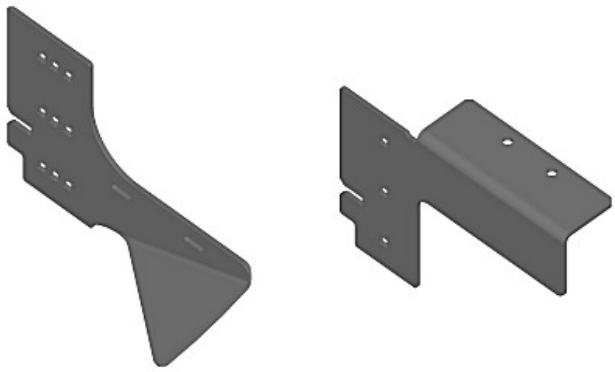
Podle potřeby namontujte náhradní pryžové zavěšení a prsty.

Zajistěte, aby pryžové zavěšení a držák byly umístěny do stejných otvorů, ze kterých byly demontovány.

Utáhněte spojovací materiál a podle potřeby opakujte na zbývajících usměrňovacích nožích kotouče.



H98695—UN—19OCT10



H102241—UN—23JUN11

Lopatka na malé zrno / lopatka na kukuřici

A—Připevňovací šrouby
B—Deska
C—Držáky lopatek

Demontujte připevňovací šrouby (A) z desky (B).

Zkontrolujte a podle potřeby vyměňte držák lopatek (C). Náhradní díly obdržíte od svého prodejce John Deere.

DŮLEŽITÉ: Vyměňte všechny držáky lopatek, aby zůstalo zachováno rotační vyvážení kotouče.

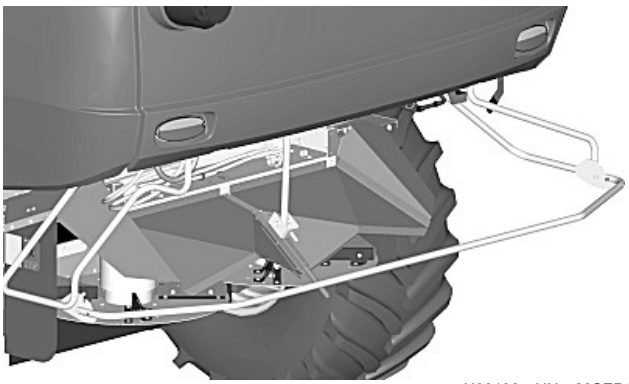
Podle potřeby namontujte náhradní držák lopatek.

Utáhněte spojovací materiál a podle potřeby opakujte na zbývajících usměrňovacích nožích kotouče.

POZNÁMKA: Demontujte lopatky malého zrna a namontujte lopatky kukuřice podle sklízené plodiny.

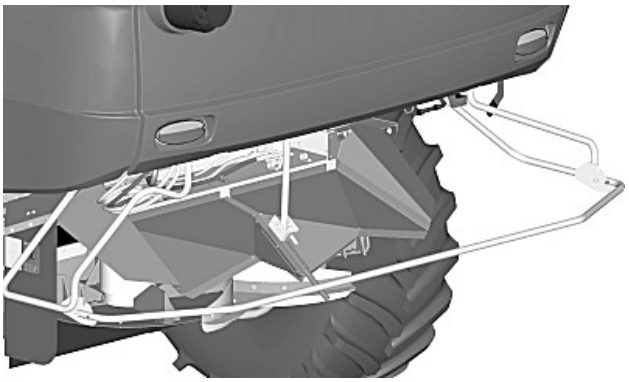
SS43267,0000592-16-26MAR15

Rozhazovač (obecné informace)



H98186—UN—23SEP10

Jednorychlostní rozhazovač



H98187—UN—23SEP10

Dvourychlostní rozhazovač

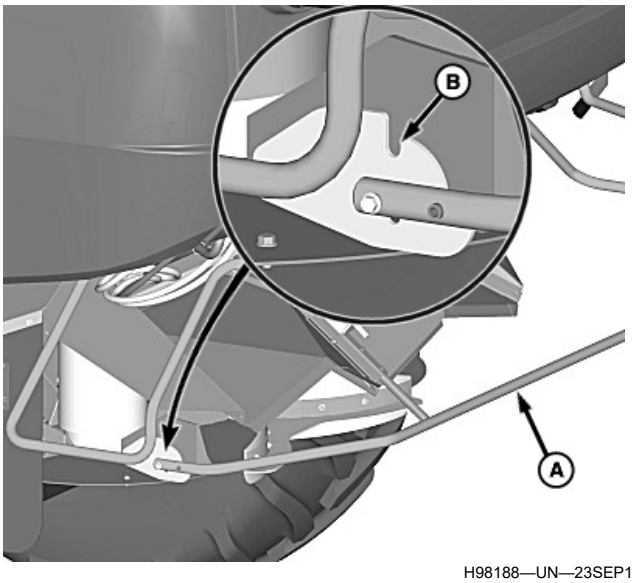
POZOR: Dbejte na to, aby se za rozhazovačem nezdržovaly osoby, pokud je zařízení v činnosti. Před nastavením rozhazovače ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Před zahájením servisních prací nebo údržby rozhazovače ve zvednuté poloze zasuňte blokovací čep do správné polohy.

POZNÁMKA: Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Řízení zbytků nebo pro kabinu obsluhy.

OUO6075,000436E-16-19DEC16

Rozhazovač – Poloha pro ukládání do řádků



H98188—UN—23SEP10

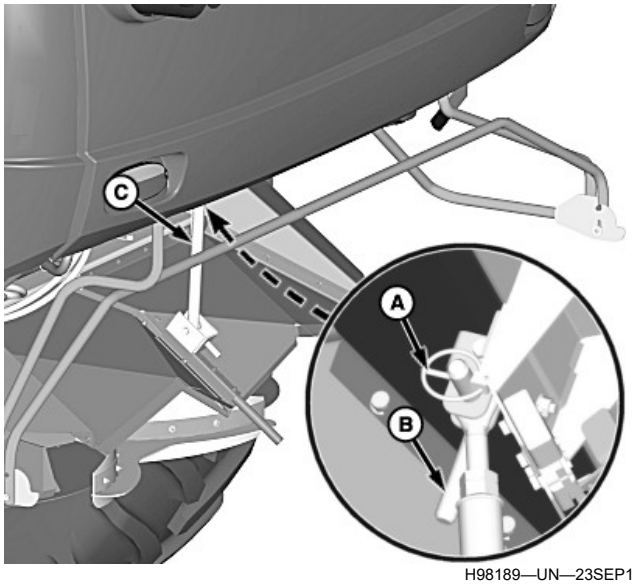
A—Oblouk rozhazovače
B—Zářez

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Před zahájením servisních prací nebo údržby rozhazovače ve zvednuté poloze zasuňte blokovací čep do správné polohy.

DŮLEŽITÉ: Oblouk rozhazovače MUSÍ být během provozu v dolní poloze podle obrázku.

POZNÁMKA: Rozhazovač lze otočit nahoru a rozmetat materiál do řádků.

Zvedněte oblouk rozhazovače (A), aby byl v rovině se zářezem (B) a získali jste přístup k rozhazovači nebo jej zvedli do polohy ukládání do řádků.

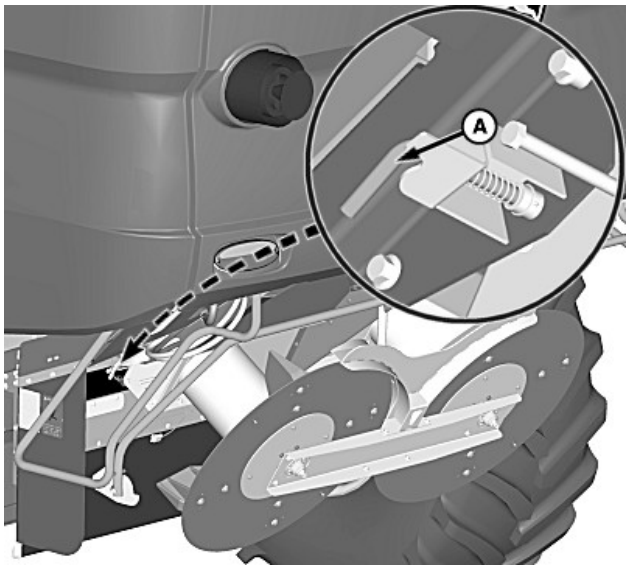


H98189—UN—23SEP10

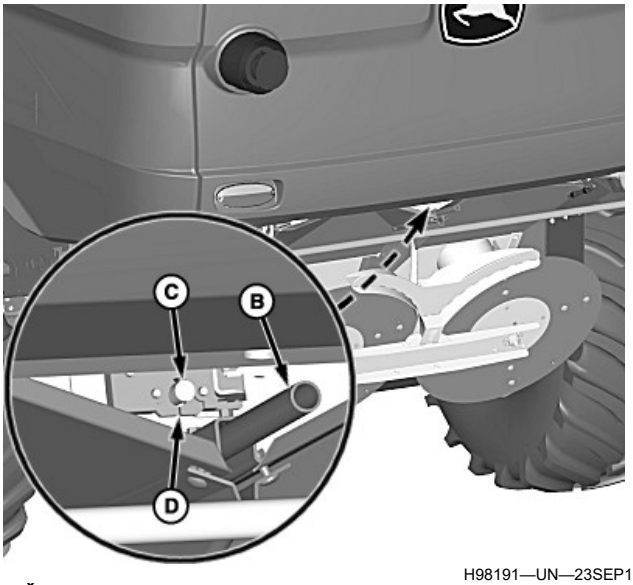
A—Rychloupínací čep
B—Čep
C—Podpěrná trubka

Demontujte rychloupínací čep (A) z čepu (B) a spusťte podpěrnou trubku (C).

POZNÁMKA: Umístěte čep zpět do skladovací polohy a zajistěte rychloupínacím čepem.



H98190—UN—23SEP10



H98191—UN—23SEP10

A—Čep
B—Rukojeť
C—Čep
D—Sestava západky

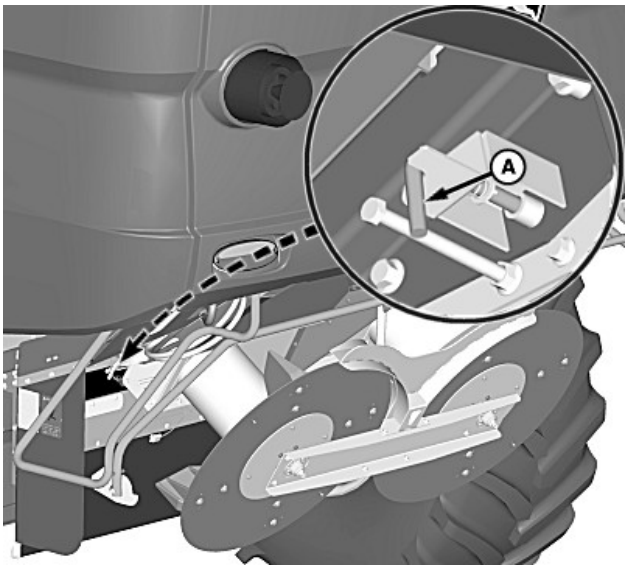
Vytáhněte čep (A) a zvedněte rozhazovač až nahoru.

Zvedněte rozhazovač rukojetí (B), až čep (C) zcela zapadne do sestavy západky (D).

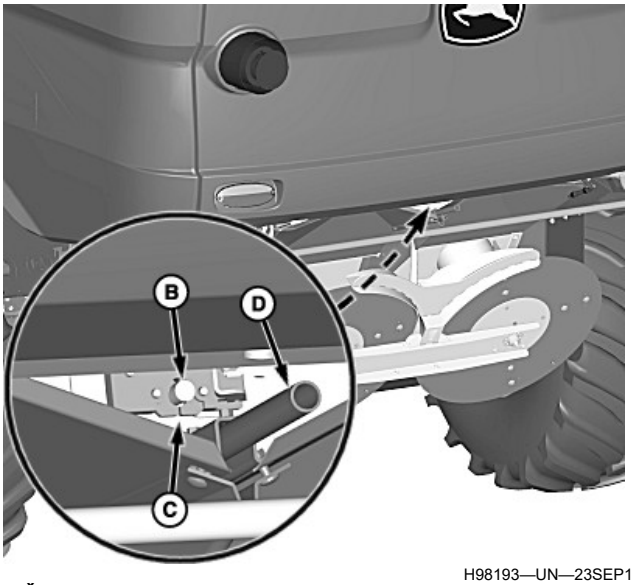
POZNÁMKA: Nastavte nulové otáčky rozhazovače. Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Řízení zbytků nebo pro kabinu obsluhy.

OUO6075,000436F-16-19DEC16

Rozhazovač – Spouštění dolů



H98192—UN—23SEP10



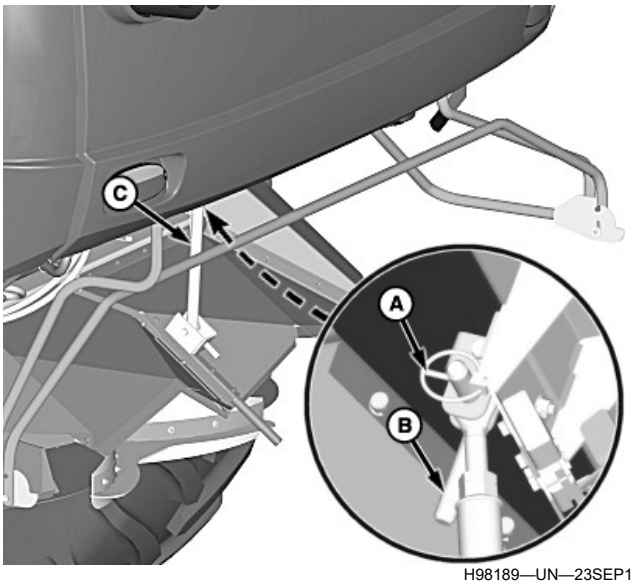
H98193—UN—23SEP10

A—Čep
B—Čep
C—Sestava západky
D—Rukojeť

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Otočte a umístěte čep (A) na držák a odblokujte rozhazovač.

Uvolněte čep (B) ze sestavy západky (C) a spusťte rozhazovač dolů rukojetí (D).



H98189—UN—23SEP10

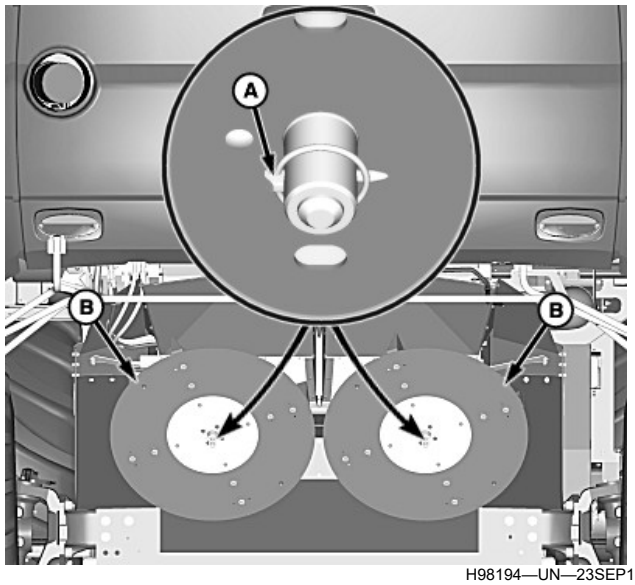
A—Rychloupínací čep
B—Čep
C—Podpěrná trubka

Zvedněte podpěrnou trubku (C), až se vyrovná s otvorem, a zajistěte čepem (B) a rychloupínacím čepem (A).

POZNÁMKA: Zvyšte otáčky rozhazovače, aby byla dosažena požadovaná šířka rozmetání. Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Řízení zbytků nebo pro kabinu obsluhy.

OUO6075,0004370-16-19DEC16

Kotouče rozhazovače (jednorychlostní) - výměna



H98194—UN—23SEP10

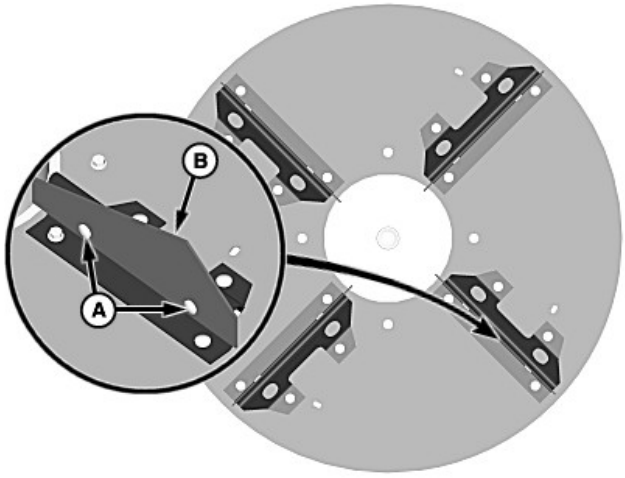
A—Rychloupínací čep
B—Sestavy kotoučů

POZOR: Sestavy kotoučů mají hmotnost přibližně 25 kg (55 lb).

DŮLEŽITÉ: Sestavy kotoučů jsou určeny pro levou a pravou stranu. Před demontáží označte umístění sestavy kotouče.

POZNÁMKA: Sestavy kotoučů mohou být demontovány z důvodu údržby nebo získání dodatečné světlé výšky pod rozhazovačem.

Demontujte rychloupínací čepy (A) a sestavy kotoučů (B).



H98197—UN—23SEP10

A—Spojovací materiál
B—Nůž

DŮLEŽITÉ: Při výměně opotřebených nebo poškozených nožů zajistěte, aby současně byly vyměněny nože na opačné straně kotouče, aby zůstalo zachováno rotační vyvážení kotouče.

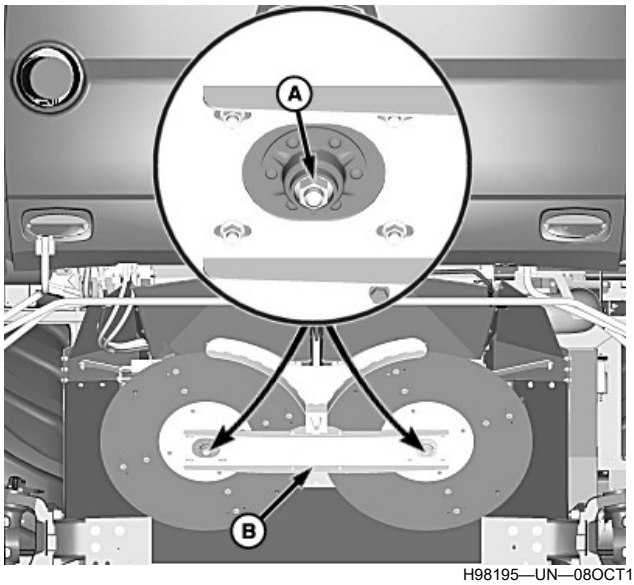
Nože jsou směřovány do střídavých skupin her, aby bylo dosaženo optimálního rozmetání materiálu. Zajistěte, aby náhradní nože byly umístěny do stejných otvorů, ze kterých byly nože demontovány.

Demontujte spojovací materiál (A) a nůž (B).

Namontujte náhradní nože podle potřeby a utáhněte spojovací materiál.

OUO6075,00009D5-16-23SEP10

Kotouče rozhazovače (dvourychlostní) - výměna



H98195—UN—08OCT10

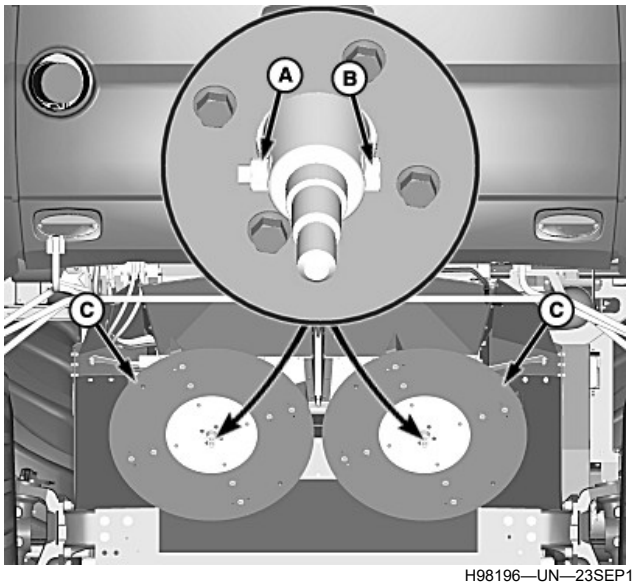
A—Matice
B—Podpěrný kryt

POZOR: Sestavy kotoučů mají hmotnost přibližně 25 kg (55 lb).

DŮLEŽITÉ: Sestavy kotoučů jsou určeny pro levou a pravou stranu. Před demontáží označte umístění sestavy kotouče.

POZNÁMKA: Sestavy kotoučů mohou být demontovány z důvodu údržby nebo získání dodatečné světlé výšky pod rozhazovačem.

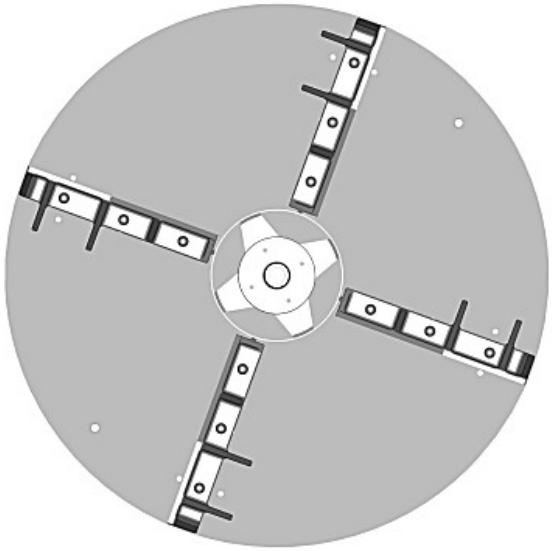
Demontujte matice (A) a podpěrný kryt (B).



H98196—UN—23SEP10

A—Matice
B—Připevňovací šroub
C—Sestavy kotoučů

Demontujte matice (A) a připevňovací šrouby (B) ze sestavy kotoučů (C).



H98198—UN—23SEP10

DŮLEŽITÉ: Při výměně opotřebených nebo poškozených nožů zajistěte, aby současně byly vyměněny nože na opačné straně kotouče, aby zůstalo zachováno rotační vyvážení kotouče.

Nože jsou směřovány do střídavých skupin her, aby bylo dosaženo optimálního rozmetání materiálu. Zajistěte, aby náhradní nože byly umístěny do stejných otvorů, ze kterých byly nože demontovány.

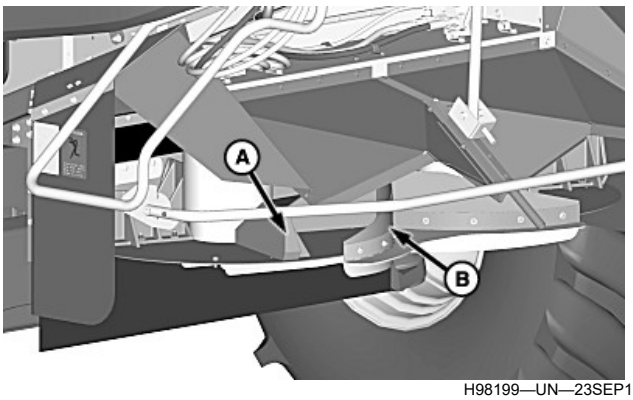
Namontujte náhradní nože podle potřeby a utáhněte spojovací materiál předepsaným momentem.

Specifikace

Spojovací materiál	
nože—Utahovací moment.	22 Nm (16 lb-ft)

OUO6075,00009D6-16-23SEP10

Rozhazovač slámy s širokým rozsahem (volitelné)



H98199—UN—23SEP10

A—Nože
B—Kryty ventilátorů

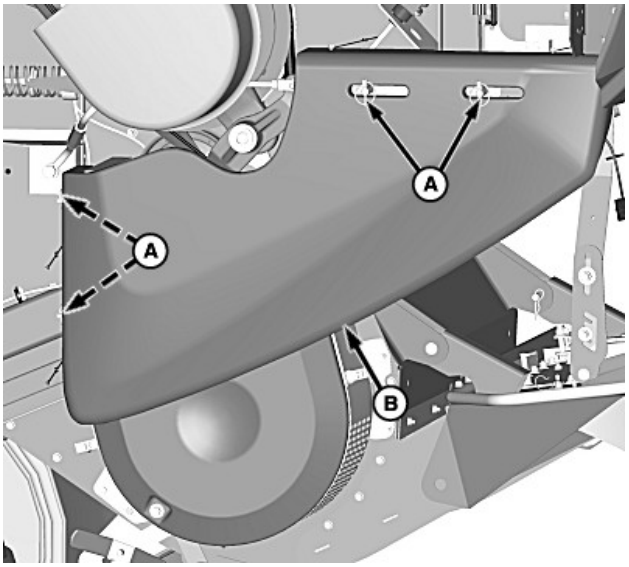
POZOR: Dbejte, aby se za rozhazovačem nezdržovaly osoby, pokud je zařízení v činnosti. Před nastavením rozhazovače ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Kryty musí být demontovány během sklízení s žacími vály menšími než 9,1 m (30 ft) nebo adaptéry pro sklizeň kukuřice menšími 12 řádků, aby byla zajištěna optimální distribuce materiálu.

Pokud jsou namontovány nože rozhazovače slámy (A) a kryty (B), zvýší se šířka rozmetání a bude zajištěna lepší distribuce materiálu u větších žacích válů. Další informace získáte od prodejce John Deere.

OUO6075,00009D9-16-28MAR11

Napnutí hnacího řemene řezačky – seřízení



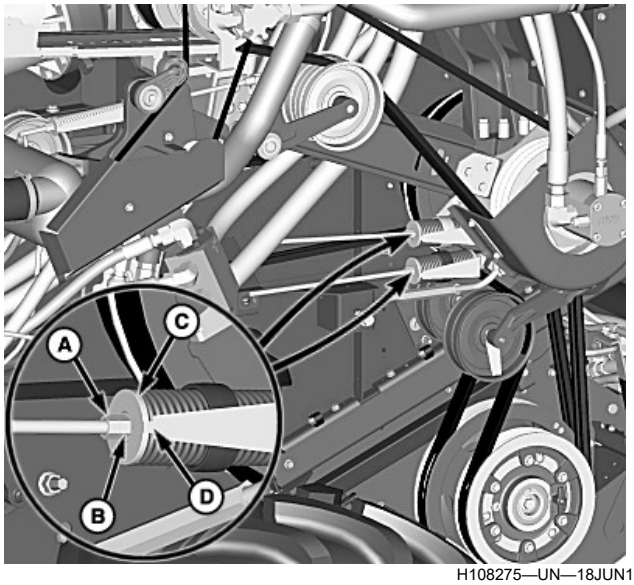
H98146—UN—21SEP10

A—Rychloupínací čepy
B—Kryt

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Spusťte řezačku úplně dolů, abyste mohli řádně napnout řemeny.

Demontujte rychloupínacího čepy (A) a kryt (B).



H108275—UN—18JUN13

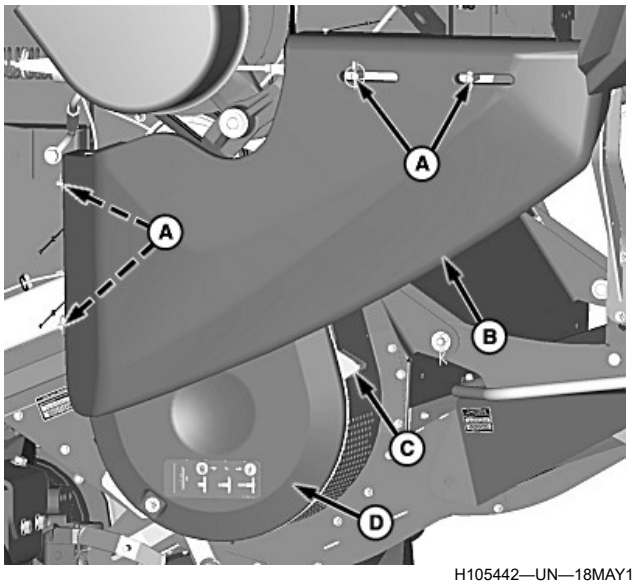
A—Pojistná matice
B—Matice
C—Podložka
D—Měřicí přístroj

Povolte pojistnou matici (A) a utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Pojistné matice utáhněte.

Namontujte kryt a zajistěte jej pomocí rychloupínacích čepů.

OUO6075,00013DF-16-18JUN13

Řemen drtiče slámy—výměna



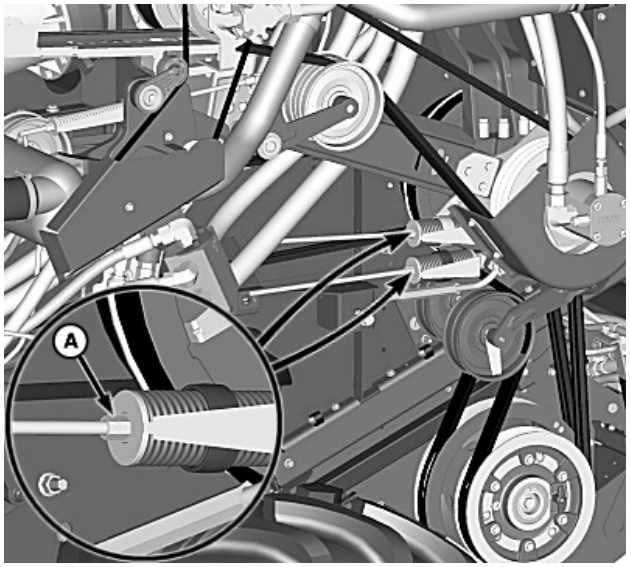
H105442—UN—18MAY12

A—Závlačka (4 ks)
B—Kryt
C—Západka
D—Kryt

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Drtič slámy je vhodné přesunout do středové polohy, aby bylo nasazení řemene snazší.

1. Demontujte závlačky (A) a kryt (B).
2. Uvolněte západku (C) a otáčejte krytem (D), aby jej bylo možné otevřít.

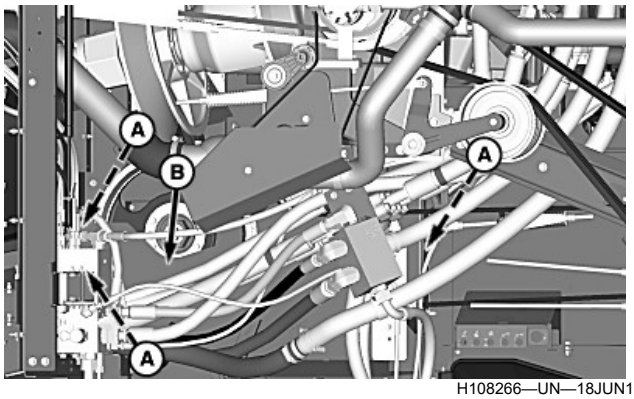


H108276—UN—18JUN13

A—Matice (4 ks)

POZNÁMKA: Před uvolněním označte polohu matic napínače kvůli usnadnění opětovné montáže.

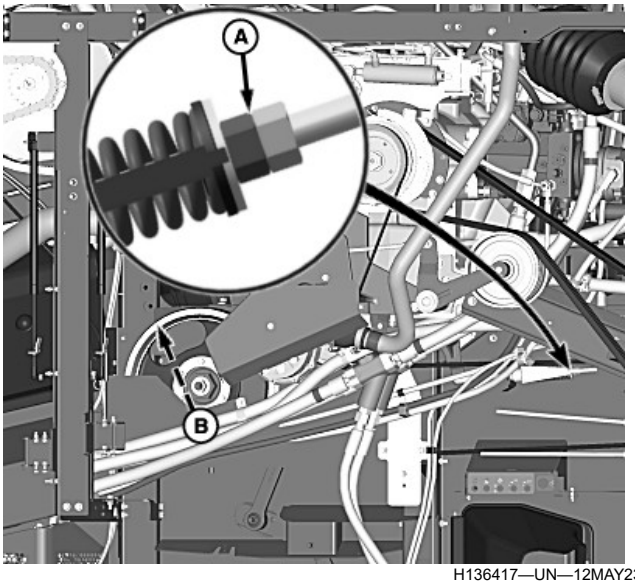
3. Povolte matice (A) a uvolněte napnutí řemene.



H108266—UN—18JUN13

A—Připevňovací šroub (3 ks)
B—Kryt

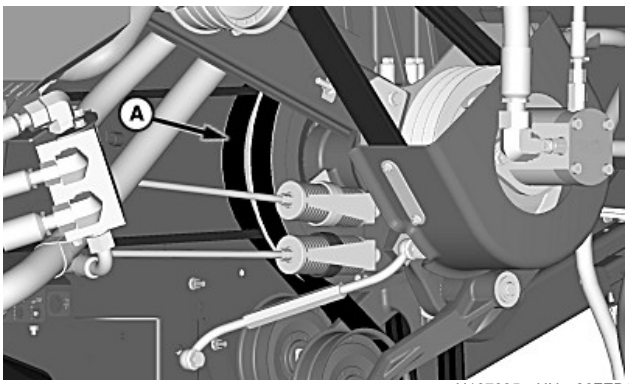
4. Demontujte připevňovací šrouby (A) a kryt (B).



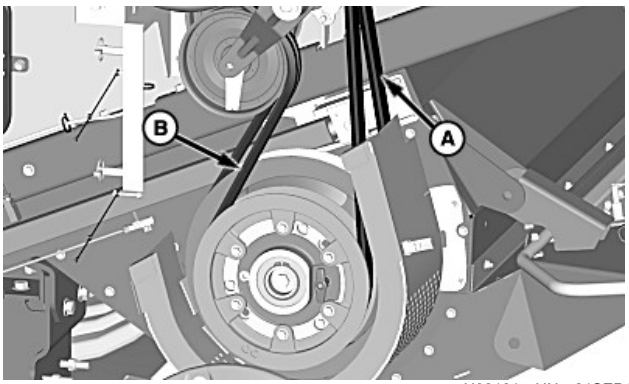
H136417—UN—12MAY23

A—Matice (2 ks)
B—Řemen odmítacího bubnu

5. Povolte matice (A) a uvolněte napnutí řemene odmítacího bubnu (B).
6. Podle toho, který řemen je třeba vyměnit, proveďte postup pro vnitřní řemen drtiče slámy nebo vnější řemen drtiče slámy.



H107035—UN—26FEB13



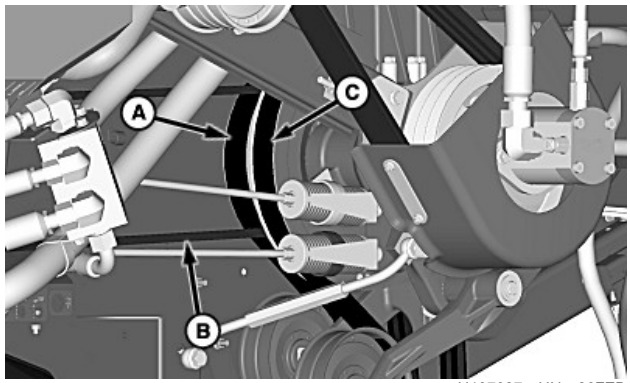
H98161—UN—21SEP10

A—Vnitřní hnací řemen drtiče slámy
B—Vnější hnací řemen drtiče slámy

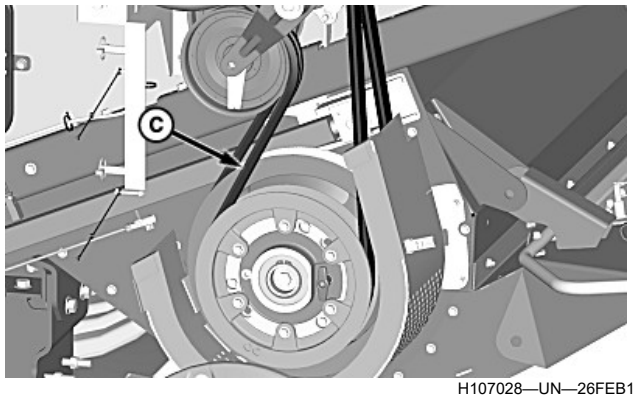
POZNÁMKA: Otočte řemen tak, aby zapadl mezi řemenici a boční plech.

Vnitřní řemen drtiče slámy

a. Sejměte vnitřní hnací řemen drtiče slámy (A) z horních řemenic.
b. Sejměte vnější hnací řemen drtiče slámy (B) z dolních řemenic.
c. Sejměte vnitřní hnací řemen drtiče slámy z dolních řemenic.
d. Při nasazování náhradního řemene postupujte v obráceném pořadí.



H107027—UN—26FEB13



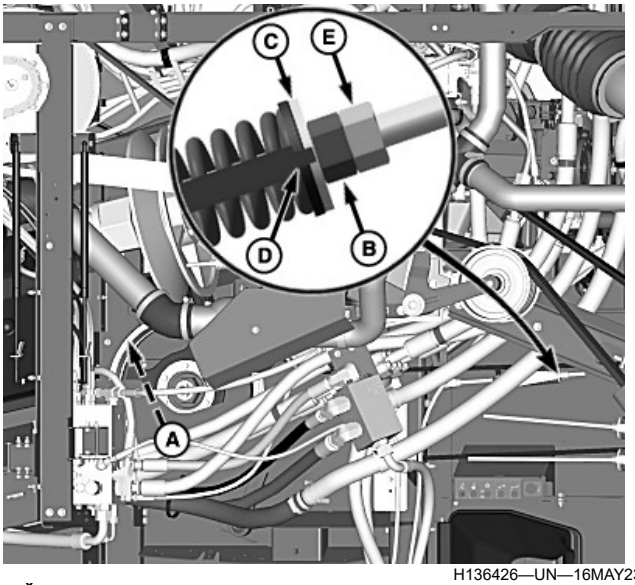
H107028—UN—26FEB13

A—Vnitřní hnací řemen drtiče slámy
B—Řemen odmítacího bubnu
C—Vnější hnací řemen drtiče slámy

POZNÁMKA: Otočte řemeny tak, aby zapadly mezi řemenici a boční plech.

Vnější řemen drtiče slámy

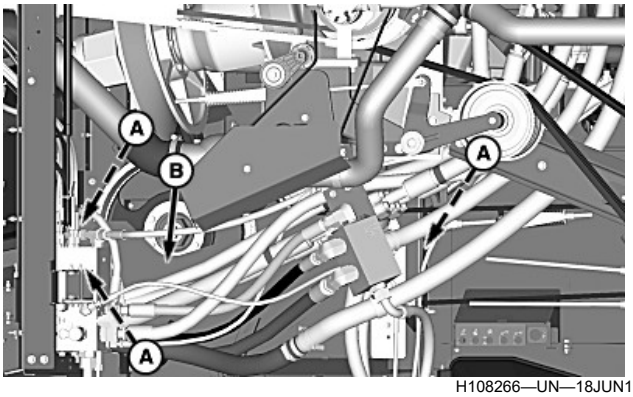
a. Sejměte vnitřní hnací řemen drtiče slámy (A) a řemen odmítacího bubnu (B) z horních řemenic.
b. Sejměte vnější hnací řemen drtiče slámy (C) z horních a dolních řemenic.
c. Při nasazování náhradního řemene postupujte v obráceném pořadí.



H136426—UN—16MAY23

A—Řemen odmítacího bubnu
B—Matice
C—Podložka
D—Měřič
E—Matice

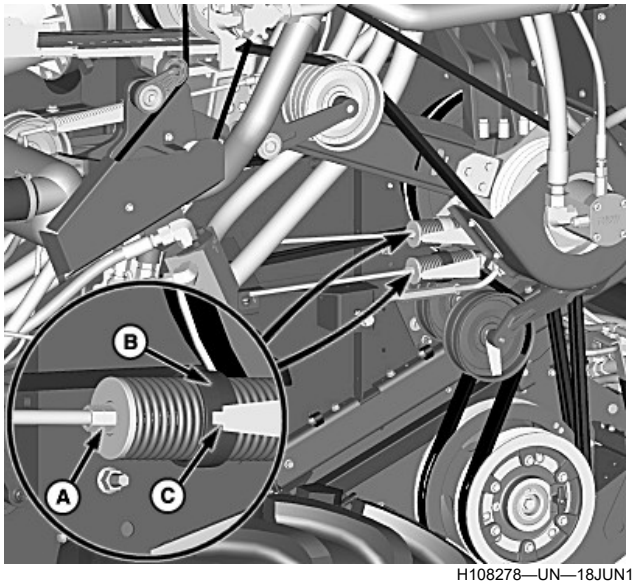
7. Nasaďte řemen odmítacího bubnu (A) na řemenici.
8. Utáhněte matici (B) tak, aby se podložka (C) nacházela mezi koncem měrky (D) a spodní hranou zalomení.
9. Utáhněte matici (E).



H108266—UN—18JUN13

A—Připevňovací šroub (3 ks)
B—Kryt

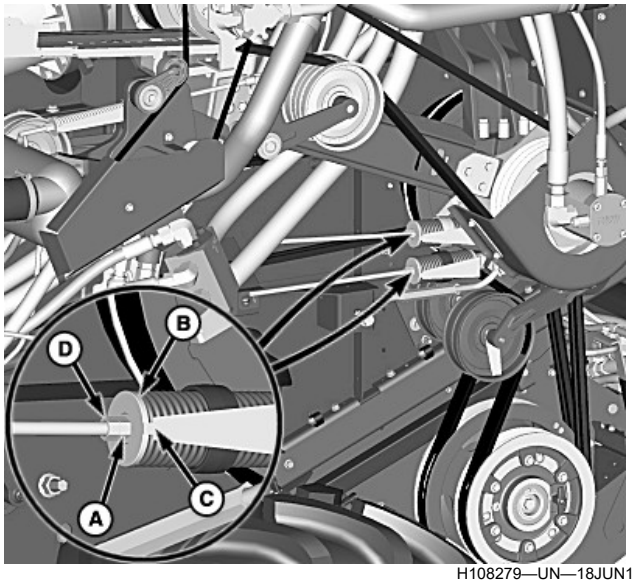
10. Namontujte kryt (B) a upevněte pomocí připevňovacích šroubů (A).



H108278—UN—18JUN13

A—Matice (2 ks)
B—Vodicí prvek pružiny
C—Měřič

11. Spusťte drtič slámy do středové polohy.
12. Utáhněte matice (A) tak, aby vodítko pružiny (B) bylo na konci měřiče (C) jako na obrázku.



H108279—UN—18JUN13

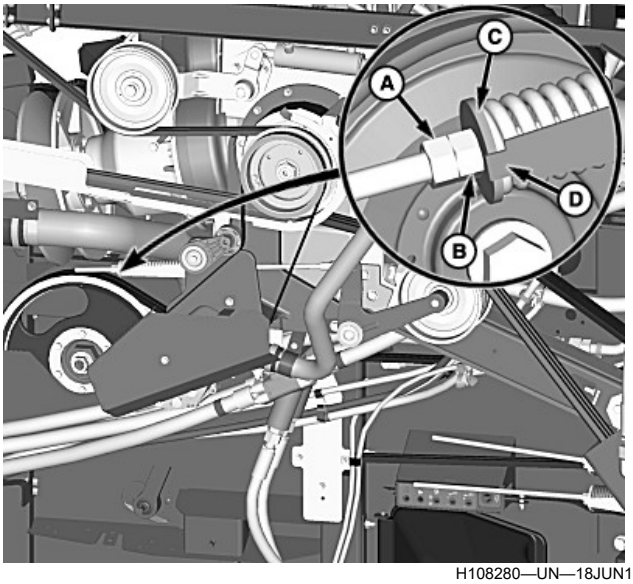
A—Matice
B—Podložka
C—Měřič
D—Matice

13. Spusťte drtič slámy až dolů, aby bylo možné řádně napnout řemen.
14. Utáhněte matici (A) tak, aby se podložka (B) nacházela mezi koncem měřiče (C) a spodní hranou zalomení.
15. Utáhněte matici (D).

16. Namontujte kryt a zajistěte jej pomocí rychloupínacích čepů.

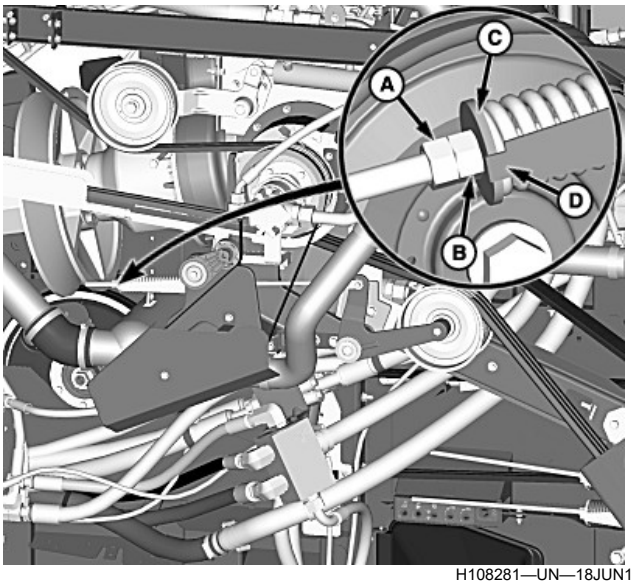
ouo6075,1684245628950-16-20JUN23

Hnací řemen pomocného hřídele řezačky – seřízení



H108280—UN—18JUN13

Typ A



H108281—UN—18JUN13

Typ B

A—Pojistná matice
B—Matice
C—Podložka
D—Tlakoměr

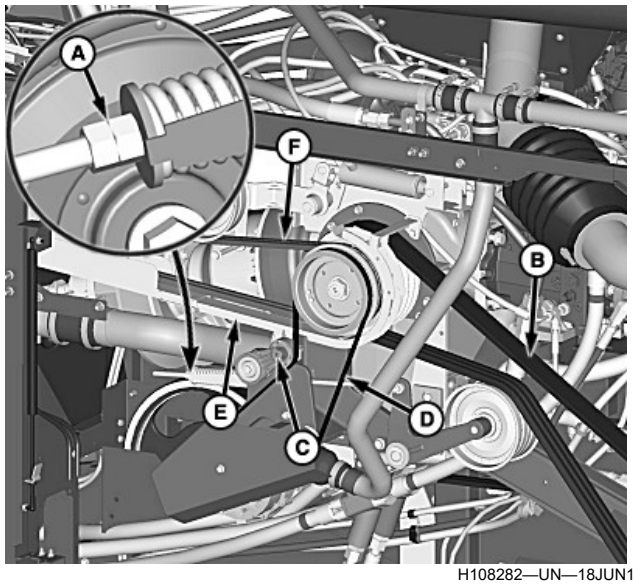
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Hnací řemen pomocného hřídele řezačky je umístěn na levé straně nad řezačkou.

Povolte pojistnou matici (A) a utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Pojistné matice utáhněte.

OUO6075,000436A-16-10OCT16

Řemen pomocného hřídele řezačky – výměna (typ A)

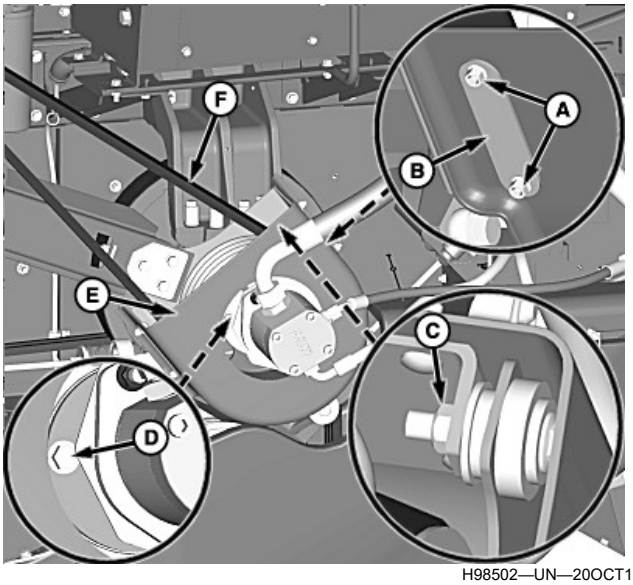


H108282—UN—18JUN13

A—Matice
B—Hnací řemen předlohového hřídele řezačky
C—Napínací rameno
D—Řemen řízení motorových zplodin (pokud je součástí výbavy)
E—Vodicí lišta řemene (2 ks)
F—Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku (2 ks)

POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Povolte matice (A) a uvolněte napnutí hnacího řemene pomocného hřídele řezačky (B).
2. Použijte kloubovou páku k uvolnění na napínacím ramenu (C) a demontujte řemen řízení motorových zplodin (D).
3. Demontujte připevňovací šrouby z vodicích lišt řemene (E).
4. Demontujte a zajistěte hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku (F).



H98502—UN—20OCT10

A—Montážní prvky
B—Třmen
C—Matice
D—Připevňovací šroub (2 ks)
E—Kryt
F—Hnací řemen předlohového hřídele řezačky

5. **S hydrogenerátorem**

   a. Demontujte montážní prvky (A) a třmen (B) na obou stranách krytu.

   b. Demontujte matici (C) z držáku sestavy hydrogenerátoru.

POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda podložky i izolátor zůstávají během demontáže na svém místě. Namontujte dříve demontovanou matici a zajistěte tak během demontáže sestavy podložky a izolátory na jejich místě.

   c. Demontujte připevňovací šrouby (D) ze sestavy hydrogenerátoru.

   d. Demontujte kryt (E) a držák sestavy hydrogenerátoru.

   e. Odložte kryt a držák sestavy hydrogenerátoru stranou.

   f. Vysaďte řemen (F) pomocného hřídele z horní a dolní řemenice.

   g. Při montáži náhradního řemene postupujte v obráceném pořadí.

POZNÁMKA: Vyrovnejte pero hřídele na sestavě hydrogenerátoru s drážkou pro pero v řemenici. Zkontrolujte, zda jsou podložky a izolátory na svém místě na držáku sestavy hydrogenerátoru.

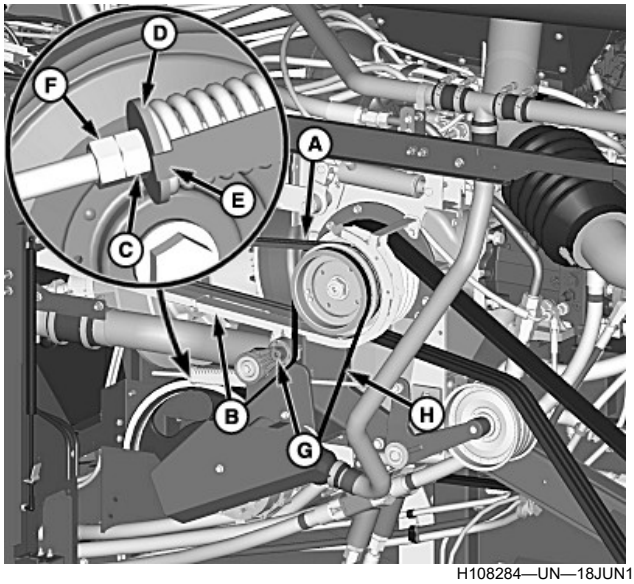
   h. Vyrovnejte sestavu hydrogenerátoru s řemenicí a utáhněte připevňovací šrouby předepsaným momentem.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment	80 N·m (59 lb·ft)

   i. Namontujte kryt a držák sestavy hydrogenerátoru a zajistěte maticí.

   j. Nasaďte třmen na obou stranách krytu a zajistěte ho pomocí montážních prvků.



H108284—UN—18JUN13

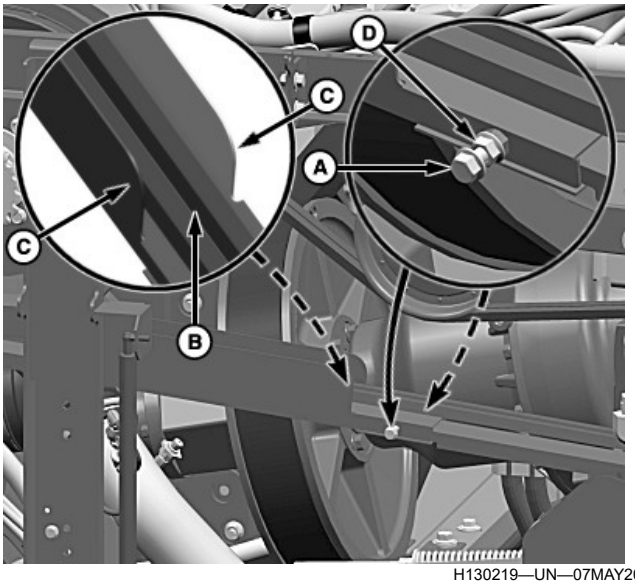
A—Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku (2 ks)
B—Vodicí lišta řemene (2 ks)
C—Matice
D—Podložka
E—Měrka
F—Pojistná matice
G—Napínací rameno
H—Řemen řízení motorových zplodin (pokud je součástí výbavy)

   k. Namontujte hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku (A).

   l. Namontujte vodící lišty řemene (B) a připevněte je pomocí připevňovacích šroubů.

   m. Utáhněte matici (C), až se podložka (D) dostane mezi konec měrky (E) a spodní hranu zalomení. Utáhněte pojistnou matici (F).

   n. Použijte kloubovou páku k uvolnění napnutí na napínacím ramenu (G) k nasazení řemene řízení motorových zplodin (H).



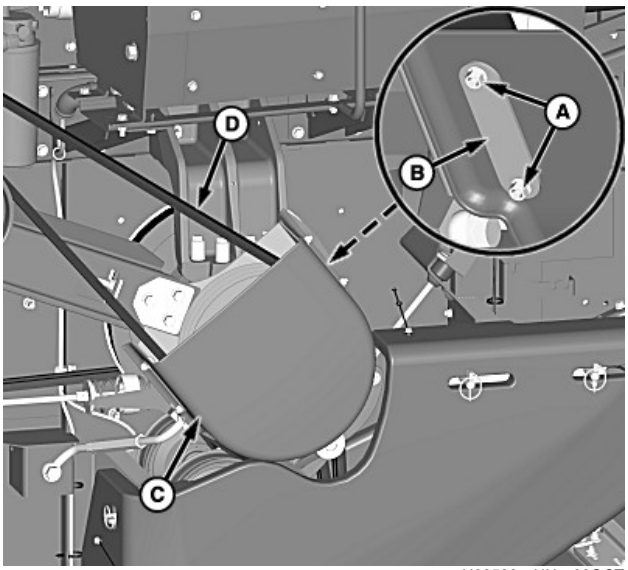
H130219—UN—07MAY20

A—Připevňovací šroub (2 ks)
B—Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku (2 ks)
C—Vodicí lišta řemene
D—Matice (2 kusy)

POZNÁMKA: Naneste prostředek pro zajištění závitů a utěsnění (střední pevnost) na matice navařené na vodicí liště řemene.

o. Seřiďte připevňovací šrouby (A) tak, aby se hnací řemeny (B) vyprazdňovacího šnekového dopravníku uprostřed mezi vodicí lištou řemene (C).

p. Jakmile se hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku nacházejí uprostřed mezi vodicí lištou řemene, matici (D) utáhněte.



H98500—UN—08OCT10

A—Montážní prvky
B—Třmen
C—Kryt
D—Hnací řemen předlohového hřídele řezačky

Bez hydrogenerátoru

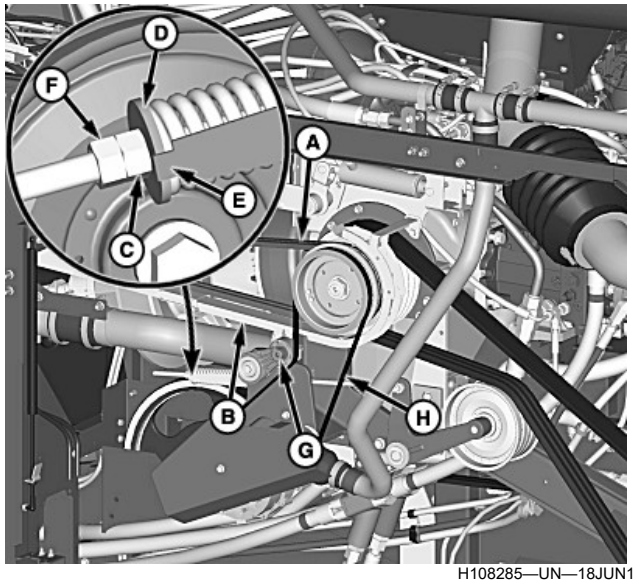
a. Demontujte montážní prvky (A) a třmen (B) na obou stranách krytu (C).

b. Vysaďte řemen (D) předlohového hřídele z horní a dolní řemenice.

c. Při montáži náhradního řemene postupujte v obráceném pořadí.

d. Vyrovnejte kryt s otvory v držáku.

e. Nasaďte třmen na obou stranách krytu a zajistěte ho pomocí montážních prvků.



H108285—UN—18JUN13

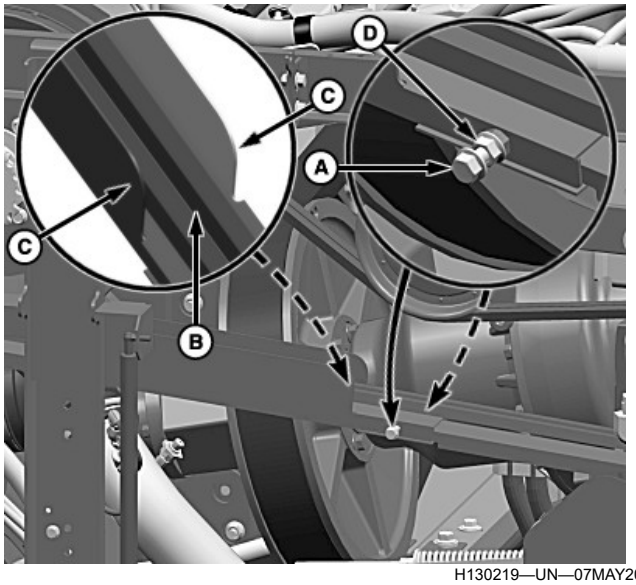
A—Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku (2 ks)
B—Vodicí lišta řemene (2 ks)
C—Matice
D—Podložka
E—Měrka
F—Pojistná matice
G—Napínací rameno
H—Řemen řízení motorových zplodin (pokud je součástí výbavy)

f. Namontujte hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku (A).

g. Namontujte vodící lišty řemene (B) a připevněte je pomocí připevňovacích šroubů.

h. Utáhněte matici (C), až se podložka (D) dostane mezi konec měrky (E) a spodní hranu zalomení. Utáhněte pojistnou matici (F).

i. Použijte kloubovou páku k uvolnění napnutí na napínacím ramenu (G) k nasazení řemene řízení motorových zplodin (H).



H130219—UN—07MAY20

A—Připevňovací šroub (2 ks)
B—Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku (2 ks)
C—Vodicí lišta řemene
D—Matice (2 kusy)

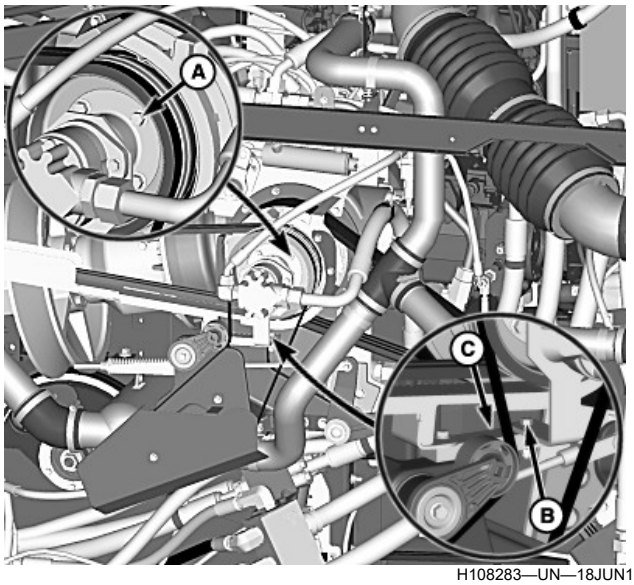
POZNÁMKA: Naneste prostředek pro zajištění závitů a utěsnění (střední pevnost) na matice navařené na vodicí liště řemene.

j. Seřiďte připevňovací šrouby (A) tak, aby se hnací řemeny (B) vyprazdňovacího šnekového dopravníku uprostřed mezi vodicí lištou řemene (C).

k. Jakmile se hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku nacházejí uprostřed mezi vodicí lištou řemene, matici (D) utáhněte.

OUO6075,0004E35-16-08JUL20

Řemen pomocného hřídele řezačky – výměna (typ B)

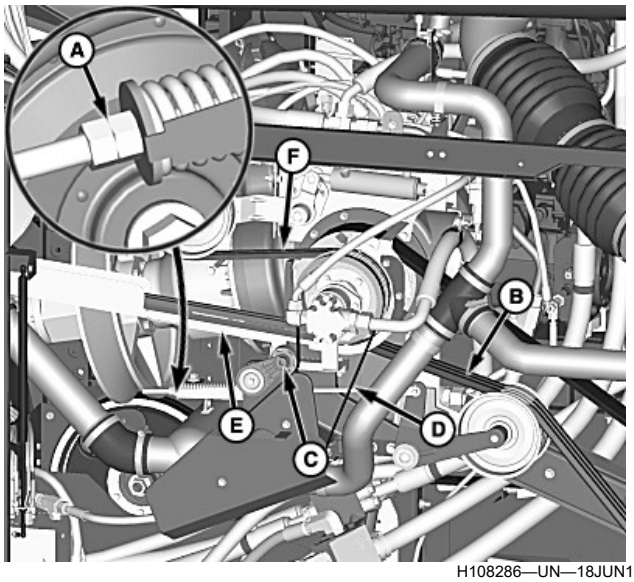


H108283—UN—18JUN13

A—Připevňovací šroub (4 ks)
B—Montážní prvky
C—Izolační třmen

POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

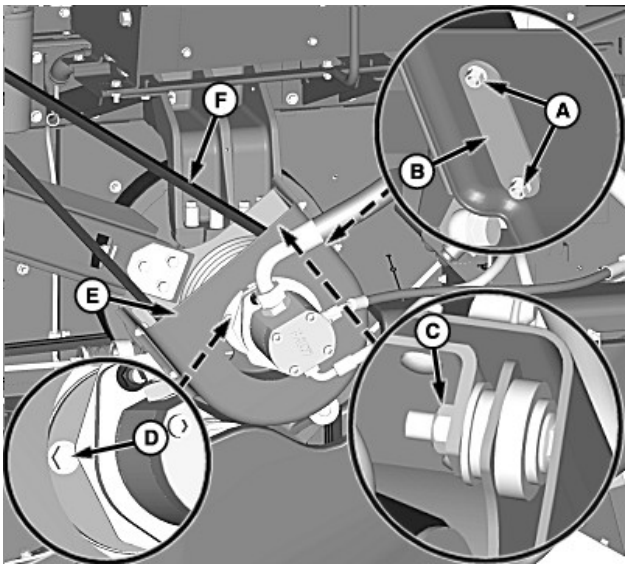
1. Demontujte připevňovací šrouby (A) a montážní prvky (B) z izolačního třmenu (C).
2. Demontujte sestavu hydrogenerátoru a odložte ji stranou.



H108286—UN—18JUN13

A—Matice
B—Hnací řemen předlohového hřídele řezačky
C—Napínací rameno
D—Řemen řízení motorových zplodin (pokud je součástí výbavy)
E—Vodicí lišta řemene (2 ks)
F—Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku (2 ks)

3. Povolte matice (A) a uvolněte napnutí hnacího řemene pomocného hřídele řezačky (B).
4. Použijte kloubovou páku k uvolnění na napínacím ramenu (C) a demontujte řemen řízení motorových zplodin (D).
5. Demontujte připevňovací šrouby z vodicích lišt řemene (E).
6. Demontujte a zajistěte hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku (F).



H98502—UN—20OCT10

A—Montážní prvky
B—Třmen
C—Matice
D—Připevňovací šroub (2 ks)
E—Kryt
F—Hnací řemen předlohového hřídele řezačky

7. **S hydrogenerátorem**
   a. Demontujte montážní prvky (A) a třmen (B) na obou stranách krytu.
   b. Demontujte matici (C) z držáku sestavy hydrogenerátoru.

POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda podložky i izolátor zůstávají během demontáže na svém místě. Namontujte dříve demontovanou matici a zajistěte tak během demontáže sestavy podložky a izolátory na jejich místě.

   c. Demontujte připevňovací šrouby (D) ze sestavy hydrogenerátoru.
   d. Demontujte kryt (E) a držák sestavy hydrogenerátoru.
   e. Odložte kryt a držák sestavy hydrogenerátoru stranou.
   f. Vysaďte řemen (F) pomocného hřídele z horní a dolní řemenice.
   g. Při montáži náhradního řemene postupujte v obráceném pořadí.

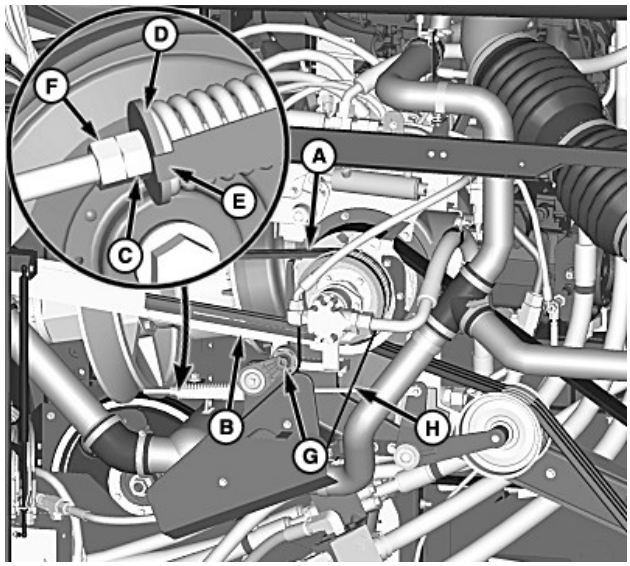
POZNÁMKA: Vyrovnejte pero hřídele na sestavě hydrogenerátoru s drážkou pro pero v řemenici. Zkontrolujte, zda jsou podložky a izolátory na svém místě na držáku sestavy hydrogenerátoru.

   h. Vyrovnejte sestavu hydrogenerátoru s řemenicí a utáhněte připevňovací šrouby předepsaným momentem.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment	80 N·m (59 lb·ft)

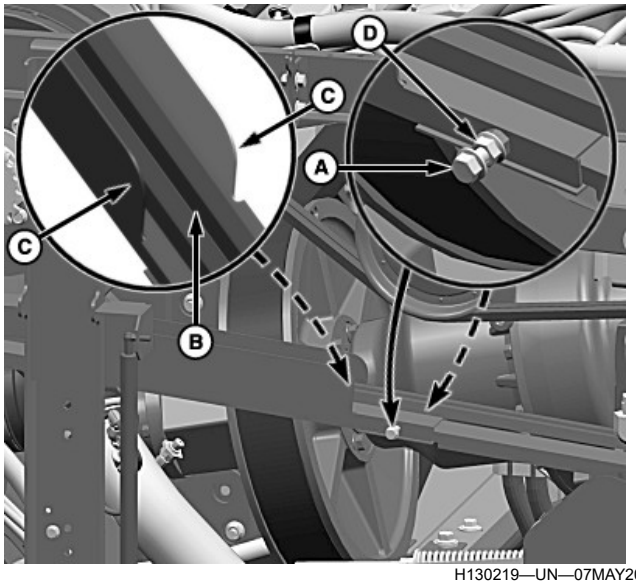
   i. Namontujte kryt a držák sestavy hydrogenerátoru a zajistěte maticí.
   j. Nasaďte třmen na obou stranách krytu a zajistěte ho pomocí montážních prvků.



H108287—UN—18JUN13

A—Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku (2 ks)
B—Vodicí lišta řemene (2 ks)
C—Matice
D—Podložka
E—Měrka
F—Pojistná matice
G—Napínací rameno
H—Řemen řízení motorových zplodin (pokud je součástí výbavy)

   k. Namontujte hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku (A).
   l. Namontujte vodící lišty řemene (B) a připevněte je pomocí připevňovacích šroubů.
   m. Utáhněte matici (C), až se podložka (D) dostane mezi konec měrky (E) a spodní hranu zalomení. Utáhněte pojistnou matici (F).
   n. Použijte kloubovou páku k uvolnění napnutí na napínacím ramenu (G) k nasazení řemene řízení motorových zplodin (H).



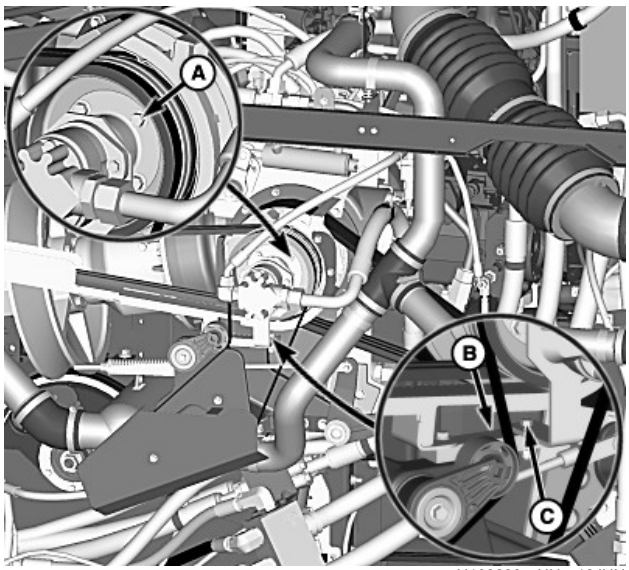
H130219—UN—07MAY20

A—Připevňovací šroub (2 ks)
B—Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku (2 ks)
C—Vodicí lišta řemene
D—Matice (2 kusy)

POZNÁMKA: Naneste prostředek pro zajištění závitů a utěsnění (střední pevnost) na matice navařené na vodicí liště řemene.

o. Seřiďte připevňovací šrouby (A) tak, aby se hnací řemeny (B) vyprazdňovacího šnekového dopravníku uprostřed mezi vodicí lištou řemene (C).

p. Jakmile se hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku nacházejí uprostřed mezi vodicí lištou řemene, matici (D) utáhněte.



H108288—UN—18JUN13

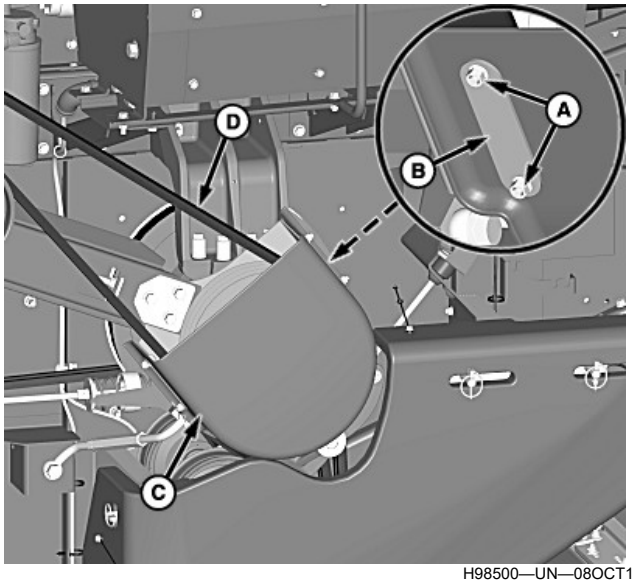
A—Připevňovací šroub (4 ks)
B—Izolační třmen
C—Montážní prvky

q. Vyrovnejte sestavu hydrogenerátoru s řemenicí a utáhněte připevňovací šrouby (A) předepsaným momentem.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment	80 N·m (59 lb·ft)

r. Namontujte izolační třmen (B) a zajistěte ho pomocí montážních prvků (C).



H98500—UN—08OCT10

A—Montážní prvky
B—Třmen
C—Kryt
D—Hnací řemen předlohového hřídele řezačky

Bez hydrogenerátoru

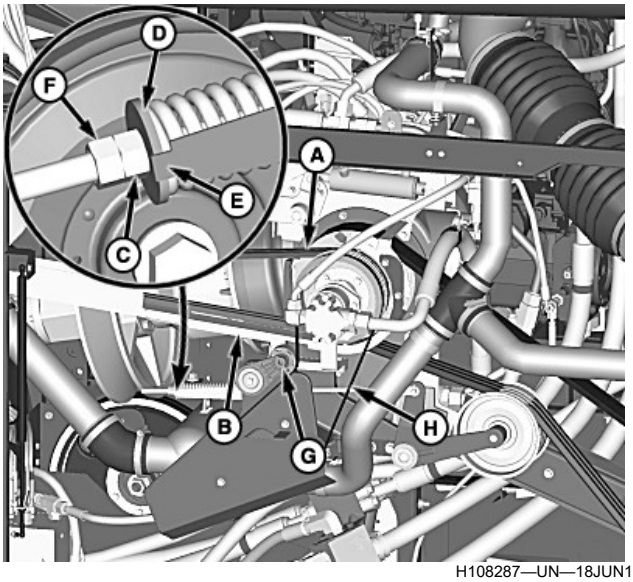
a. Demontujte montážní prvky (A) a třmen (B) na obou stranách krytu (C).

b. Vysaďte řemen (D) předlohového hřídele z horní a dolní řemenice.

c. Při montáži náhradního řemene postupujte v obráceném pořadí.

d. Vyrovnejte kryt s otvory v držáku.

e. Nasaďte třmen na obou stranách krytu a zajistěte ho pomocí montážních prvků.



H108287—UN—18JUN13

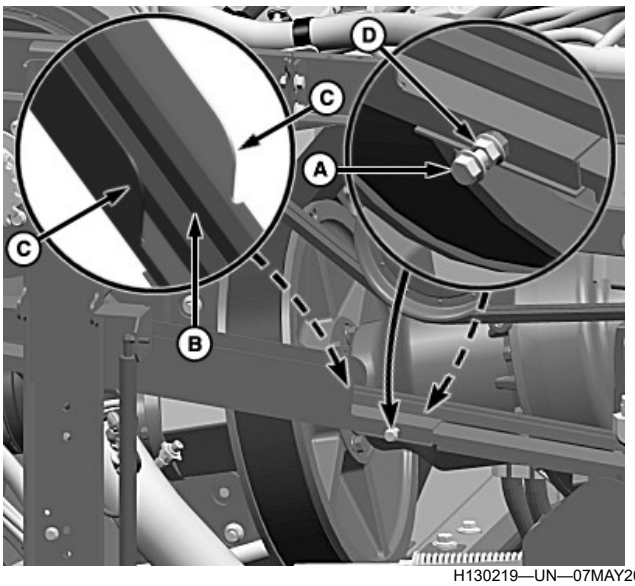
A—Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku (2 ks)
B—Vodicí lišta řemene (2 ks)
C—Matice
D—Podložka
E—Měrka
F—Pojistná matice
G—Napínací rameno
H—Řemen řízení motorových zplodin (pokud je součástí výbavy)

f. Namontujte hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku (A).

g. Namontujte vodící lišty řemene (B) a připevněte je pomocí připevňovacích šroubů.

h. Utáhněte matici (C), až se podložka (D) dostane mezi konec měrky (E) a spodní hranu zalomení. Utáhněte pojistnou matici (F).

i. Použijte kloubovou páku k uvolnění napnutí na napínacím ramenu (G) k nasazení řemene řízení motorových zplodin (H).



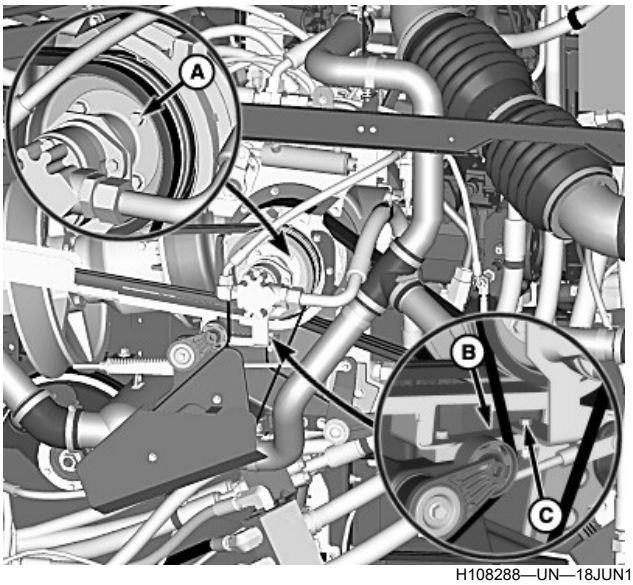
H130219—UN—07MAY20

A—Připevňovací šroub (2 ks)
B—Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku (2 ks)
C—Vodicí lišta řemene
D—Matice (2 kusy)

POZNÁMKA: Naneste prostředek pro zajištění závitů a utěsnění (střední pevnost) na matice navařené na vodicí liště řemene.

j. Seřiďte připevňovací šrouby (A) tak, aby se hnací řemeny (B) vyprazdňovacího šnekového dopravníku uprostřed mezi vodicí lištou řemene (C).

k. Jakmile se hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku nacházejí uprostřed mezi vodicí lištou řemene, matici (D) utáhněte.



H108288—UN—18JUN13

A—Připevňovací šroub (4 ks)
B—Izolační třmen
C—Montážní prvky

l. Vyrovnejte sestavu hydrogenerátoru s řemenicí a utáhněte připevňovací šrouby (A) předepsaným momentem.

Specifikace

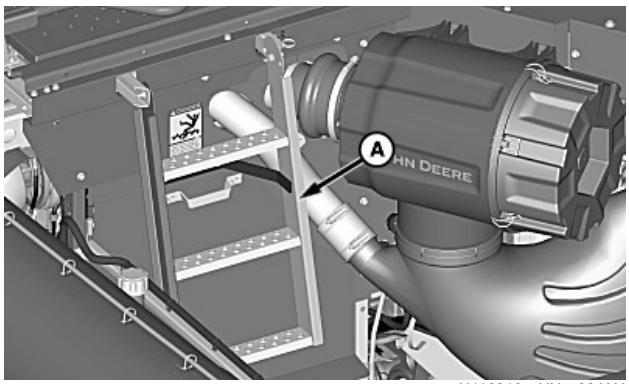
Připevňovací šrouby—Utahovací moment	80 N·m (59 lb·ft)

m. Namontujte izolační třmen (B) a zajistěte ho pomocí montážních prvků (C).

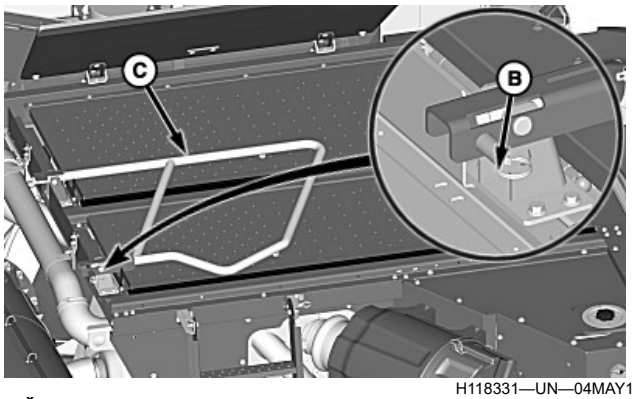
OUO6075,0004E36-16-08JUL20

Zásobník zrna a vyprazdňovací systém

Zásobník zrna/přístupový žebřík k motoru



H116816—UN—06JAN16



H118331—UN—04MAY16

A—Žebřík
B—Blokovací čep
C—Zábradlí

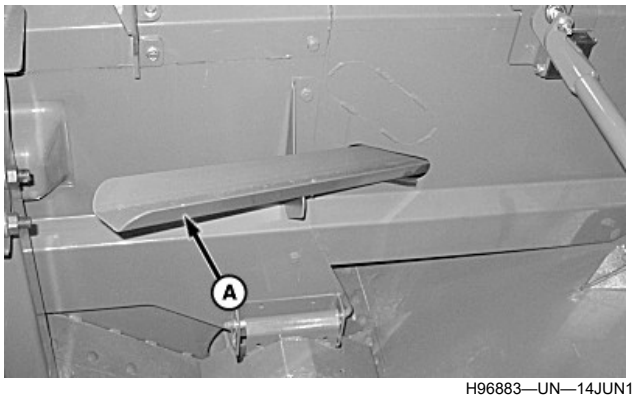
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Pro přístup do zásobníku zrna používejte žebřík (A).

Vytáhněte blokovací čep (B) a otočte zábradlí (C) nahoru, až se zajistí na svém místě.

OUO6075,00041C2-16-04MAY16

Vzorkovací žlab zásobníku zrna



H96883—UN—14JUN10

H96884—UN—14JUN10

A—Vzorkovací žlab
B—Dvířka

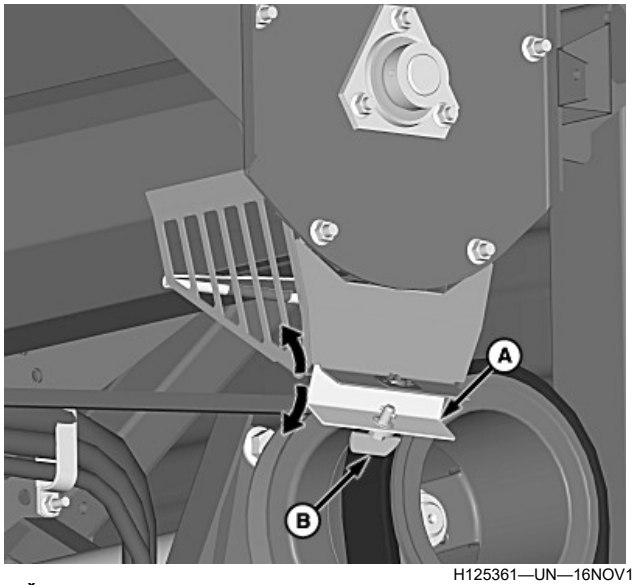
1. Vzorkovací žlab zásobníku zrna (A) umožňuje obsluze odebrat vzorek sklízených plodin z nakládacího šnekového dopravníku, aniž by bylo nutné vstoupit do zásobníku zrna.
2. Pokud je stroj naplněn sklizenou plodinou, přesuňte multifunkční páku do neutrální polohy a aktivujte parkovací brzdu.
3. Vypněte pohon adaptéru a separačního ústrojí.

POZOR: Nenechávejte druhou osobu kontrolovat vzorek ze zásobníku zrna.

4. Otevřete dvířka (B). Z dolního konce žlabu zásobníku zrna vysypte vzorek sklízené plodiny.

OUO6075,0004FAD-16-14MAY21

Čisticí dvířka zásobníku zrna



H125361—UN—16NOV18

A—Čisticí kryt (2 ks)
B—Západka (2 ks)

POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

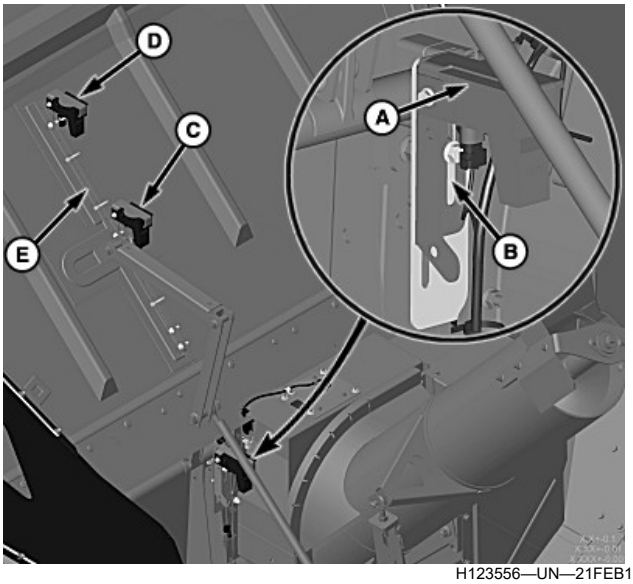
Čisticí kryty (A) jsou na pravé straně obou příčných šnekových dopravníků zásobníku zrna.

Tyto čisticí kryty musí být otevřeny během skladování nebo při čištění zásobníku zrna.

Uvolněte západku (B) a spusťte čisticí kryt směrem od obou žlabů příčných šnekových dopravníků.

OUO6075,0004A4A-16-16NOV18

Snímače naplnění zásobníku zrna – seřizování



H123556—UN—21FEB18

A—Snímač naplnění do 3/4
B—Výřez
C—Snímač naplnění do 3/4 (volitelné umístění)
D—Snímač naplnění do 4/4
E—Otvory

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Pro činnost zvukového výstražného signálu (bzučáku) musí být zapnutý pohon žacího válu.

Snímač naplnění zásobníku zrna do 3/4:

Snímač naplnění do 3/4 (A) je umístěn na přední straně nakládacího šnekového dopravníku čistého zrna nebo na pravém krytu zásobníku zrna. Pokud pracujete s nízkým průtokem plodiny, snímač zásobníku zrna (C) může být přesunut do spodního otvoru na pravé straně krytu zásobníku zrna.

Seřiďte snímač posunováním nahoru nebo dolů ve slotu (B) nebo otvorech (E) pro seřízení bodu "vypnutí" přepínače. Čím výše je snímač umístěn, tím plnější bude zásobník zrna, když zazní bzučák.

Symbol naplnění zásobníku zrna do 3/4 se zobrazí na displeji, když zrno dosáhne snímače.

Když je zásobník zrna ze 3/4 plný, svítí výstražná světla, aby zajistila signál obsluze odvozu zrna, že zásobník zrna je téměř plný.

Snímač naplnění zásobníku zrna do 4/4:

Snímač plného zásobníku zrna (4/4) (D) je umístěn na pravé straně nástavce nebo krytu zásobníku zrna.

Symbol plného (4/4) zásobníku zrna se zobrazuje na displeji, jakmile zrno dosáhne snímače.

Seřiďte snímač posunováním nahoru nebo dolů v otvorech (E) pro seřízení bodu “vypnutí” přepínače. Čím výše je snímač umístěn, tím plnější bude zásobník zrna, když zazní bzučák.

OUO6075,00048B8-16-21FEB18

Kryty zásobníku zrna (jsou-li ve výbavě) – Provoz

H96897—UN—15JUN10

H115016—UN—22MAR16

Tlačítko sklápění

POZOR: Před přepravou stroje po silnici musí být kryty zásobníku zrna uzavřeny a anténa zajištěna hákem na střeše kabiny. Vyhněte se dotyku nízkého elektrického vedení a větví stromů.

DŮLEŽITÉ: Zásobník zrna musí být vyprázdněný před sklápěním krytů zásobníku zrna.

POZNÁMKA: Kryty zásobníku zrna musí být úplně otevřené, aby mohl být zapnutý separátor.

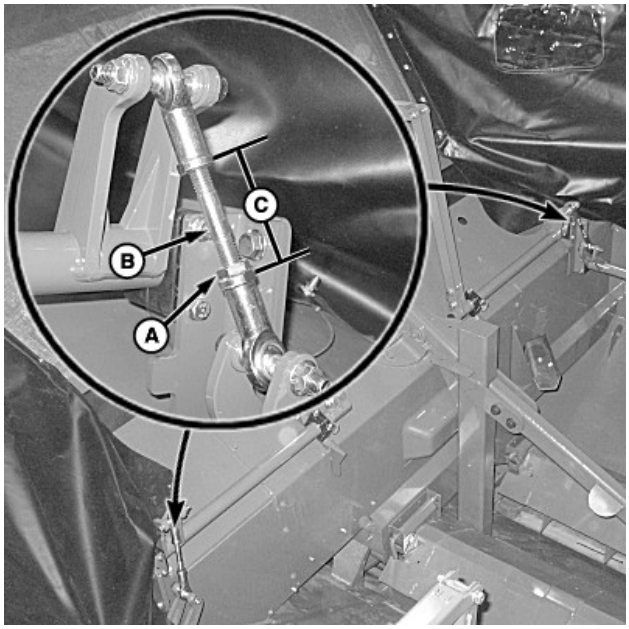
Šnekový dopravník zásobníku čistého zrna se zvedne, pokud jsou otevřeny kryty zásobníků zrna. Pokud jsou kryty zavřeny, dopravník se otočí dolů.

Stiskněte tlačítko sklápění na navigačním panelu. Další informace o zvedání nebo spouštění krytů zásobníku

zrna najdete v nápovědě pro sklápění nebo pro kabinu obsluhy.

OUO6075,0004373-16-25JAN17

Kryty zásobníku zrna (jsou-li ve výbavě) - Nastavení



H96901—UN—15JUN10

A—Matice
B—Šroub
C—Jmenovitá vzdálenost, 64 mm (2-1/2 in.)

POZNÁMKA: Nastavte zástrčky pouze na levé straně stroje. Zástrčky na pravé straně stroje nejsou nastavitelné.

Úplně zvedněte kryty zásobníku zrna.

Uvolněte matici (A) a nastavte šroub (B), aby byla dosažena jmenovitá vzdálenost (C) mezi konci zástrčky podle obrázku.

POZNÁMKA: Zvýšením vzdálenosti zástrčky se zvýší vzdálenost mezi levým krytem a předními/zadními kryty.

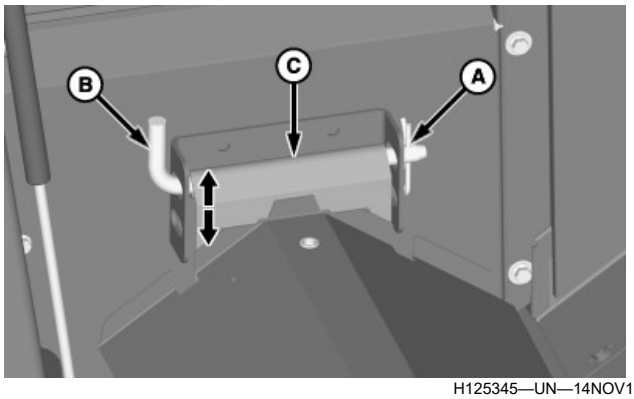
Snížením vzdálenosti zástrčky se sníží vzdálenost mezi levým krytem a předními/zadními kryty.

Po dosažení požadované vzdálenosti utáhněte matici.

Opakujte postup podle potřeby na zbývající zástrčce.

OUO6075,00007F0-16-21OCT10

Kryty příčného šnekového dopravníku v zásobníku zrna



H125345—UN—14NOV18

A—Pružný čep (4 ks)
B—Čep (4 ks)
C—Kryt příčného šnekového dopravníku (2 ks)

POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

DŮLEŽITÉ: Pokud jsou kryty šnekového dopravníku seřízeny příliš daleko, může se střižný šroub hnacího ústrojí šnekového dopravníku opakovaně zlomit, nebo může dojít k poškození šneků nebo zásobníku zrna.

Kryty šnekového dopravníku se používají k seřízení rychlosti vyprazdňování. Seřízení krytů šnekového dopravníku:

1. Demontujte pružný čep (A) a čep (B), které připevňují konce krytu šnekového dopravníku (C) k zásobníku zrna.
2. Přidržte kryt v požadované poloze a namontujte dříve demontovaný čep a pružný čep.

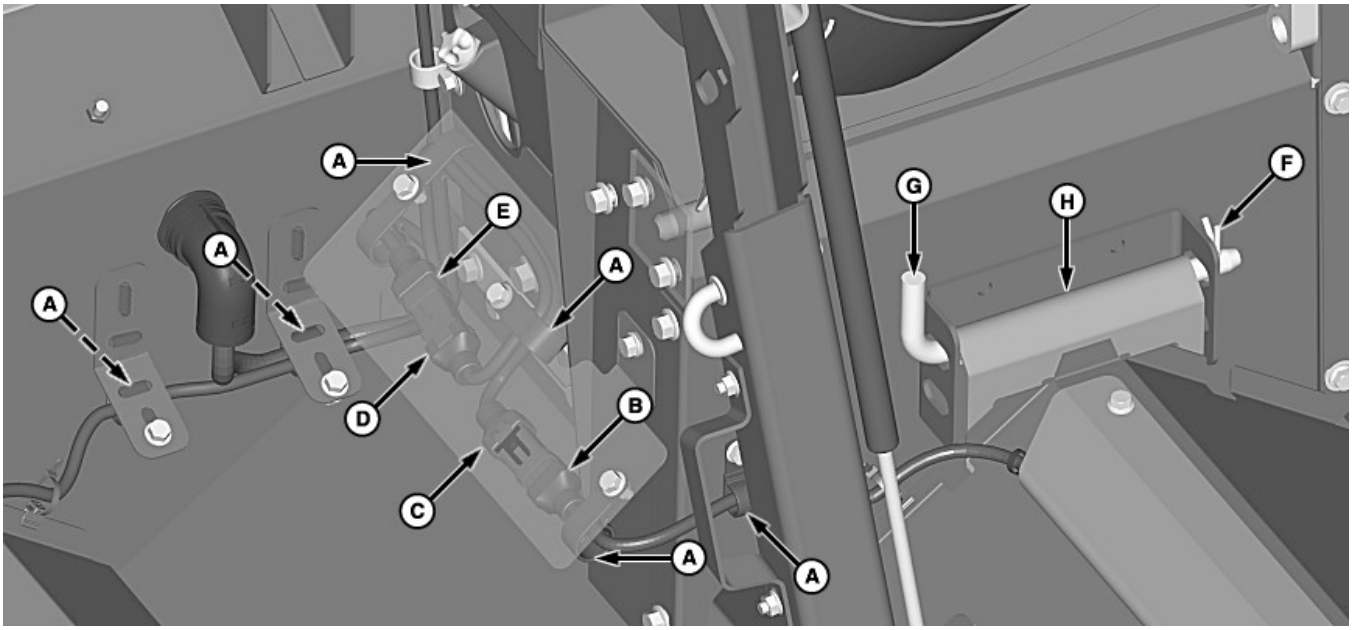
Pro optimální provoz musí být kryty šnekového dopravníku udržovány ve vodorovné poloze (pokud je ActiveYield™ součástí výbavy) po celé délce příčného šnekového dopravníku.

POZNÁMKA: Je-li to nutné, seřiďte kryty příčného šnekového dopravníku nahoru nebo dolů pro zvýšení nebo snížení průtokové rychlosti v závislosti na druhu plodiny a vlhkosti. Seřízení krytů příčného šnekového dopravníku má také vliv na spotřebu energie systému vyprazdňování.

OUO6075,0004A4B-16-30MAY19

ActiveYield je ochranná známka společnosti Deere & Company

Kryty příčného šnekového dopravníku ActiveYield™ (pokud je součástí výbavy) – Demontáž



H125352—UN—14NOV18

A—Svorky
B—Konektor zadního příčného šnekového dopravníku (zásuvka)
C—Konektor zásobníku zrna (zástrčka)
D—Konektor předního příčného šnekového dopravníku (zástrčka)
E—Konektor zásobníku zrna (zásuvka)
F—Pružný čep (4 ks)
G—Čep (4 ks)
H—Kryt příčného šnekového dopravníku (2 ks)

POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

DŮLEŽITÉ: Při demontáži a montáži krytů šnekového dopravníku buďte mimořádně opatrní. Nestoupejte na snímače, nenechte je spadnout, ani na ně nenechte spadnout žádné předměty.

POZNÁMKA: Za určitých podmínek plodin a u speciálních plodin je nutné demontovat kryty příčného šnekového dopravníku.

Když jsou demontované kryty příčného šnekového dopravníku, musí být systém ActiveYield™ deaktivovaný. Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Kalibrace nebo pro kabinu obsluhy.

1. Podle potřeby demontujte kabeláž ze svorek (A).
2. Odpojte konektor zadního příčného šnekového dopravníku (B) od konektoru zásobníku zrna (C).
3. Odpojte konektor předního příčného šnekového dopravníku (D) od konektoru zásobníku zrna (E).
4. Připojte konektory zásobníku zrna (C a E) k sobě a podle potřeby zajistěte svorkami.

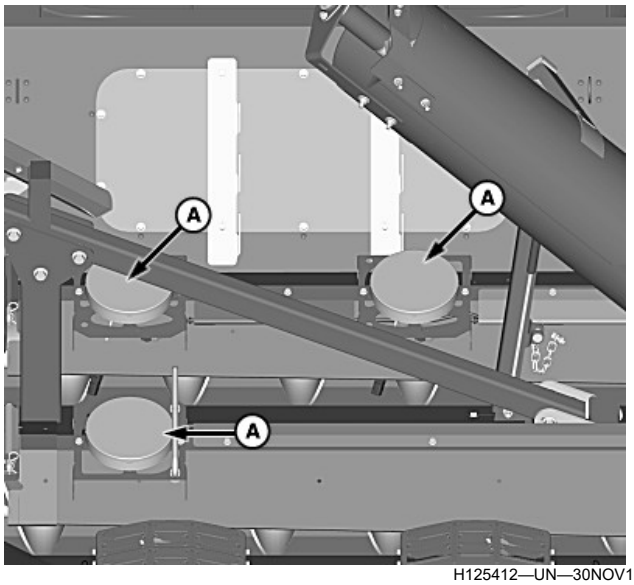
DŮLEŽITÉ: Spojte kabelové svazky k sobě, abyste mohli monitorovat výnosy, i když je ActiveYield™ deaktivovaný. Zajistěte svazky vodičů svorkami, aby nedošlo ke kontaktu s příčnými šnekovými dopravníky.

5. Demontujte pružný čep (F) a čep (G) na obou koncích krytu příčného šnekového dopravníku (H).
6. Demontujte kryt příčného šnekového dopravníku a zopakujte postup na druhém krytu.

OUO6075,0004BC2-16-31MAY19

ActiveYield je ochranná známka společnosti Deere & Company

Umístění snímačů ActiveYield™ (pokud jsou součástí výbavy)



H125412—UN—30NOV18

A—Snímače

DŮLEŽITÉ: Nestoupejte na snímače, nenechte je spadnout, ani na ně nenechte spadnout žádné předměty, aby nedošlo k jejich poškození.

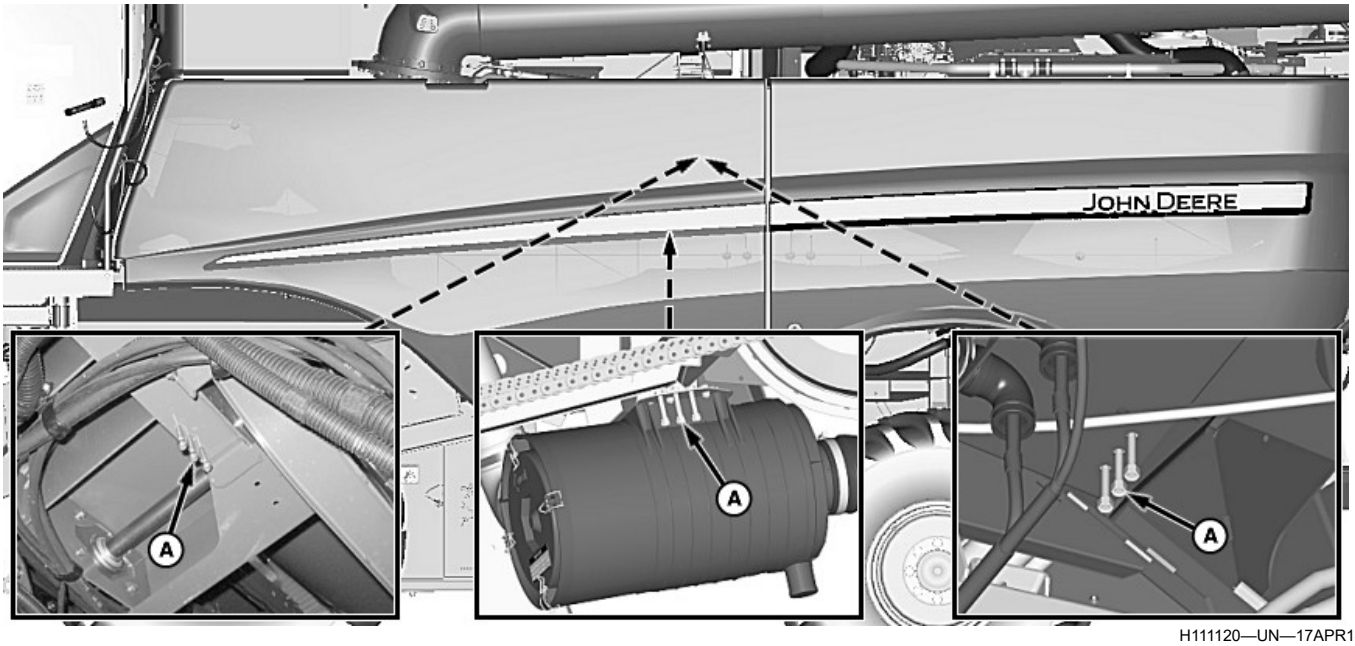
POZNÁMKA: Dva snímače jsou na krytu předního příčného šnekového dopravníku a jeden snímač je na krytu zadního příčného šnekového dopravníku.

Systém ActiveYield™ používá snímače (A) umístěné v zásobníku zrna na krytech příčného šnekového dopravníku k měření množství sklizeného zrna.

OUO6075,0004A55-16-30NOV18

ActiveYield je ochranná známka společnosti Deere & Company

Umístění střižných šroubů



H111120—UN—17APR14

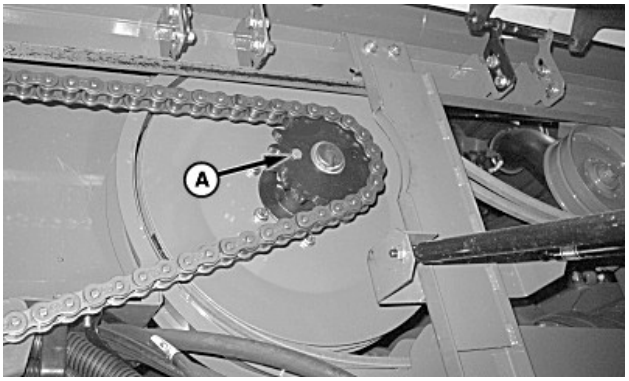
A—Střižný šroub (3 kusy)

POZNÁMKA: Tři náhradní střižné šrouby jsou dodány se strojem. Umístění se liší podle velikosti motoru, úrovně emisí motoru a rychlosti vyprazdňování zásobníku zrna.

Pokud střižný šroub pohonu vyprazdňovacího šnekového dopravníku praskne, vyjměte ho a nahraďte náhradním střižným šroubem (A) z vyobrazeného umístění.

OUO6075,00017C7-16-17APR14

Střižný šroub pohonu vyprazdňovacího dopravníku



H96888—UN—14JUN10

A—Střižný šroub

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

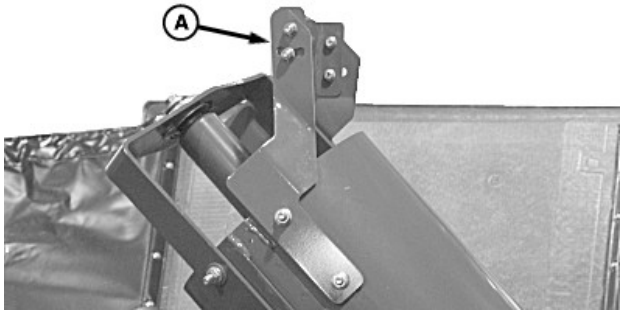
Používejte pouze střižný šroub (A) dodaný prodejcem John Deere (šroub zasunutý v náboji). Náhradní šrouby obdržíte od svého prodejce John Deere.

Ve stroji jsou umístěny náhradní střižné šrouby. Další informace viz Umístění střižných šroubů v tomto oddílu.

DŮLEŽITÉ: Na konec vykládacího šroubového dopravníku nenasazujte duši z pneumatiky ani pytel. Jakákoliv překážka na konci šnekového dopravníku může způsobit poškození šnekového vyprazdňovacího systému a poškození střižného šroubu.

OUO6075,00017C6-16-16APR14

Deflektor nakládacího šnekového dopravníku zásobníku zrna



H96890—UN—14JUN10

A—Usměrňovač

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Nastavte polohu usměrňovacího krytu (A) podle potřeby.

Otáčení proti směru hodinových ručiček:

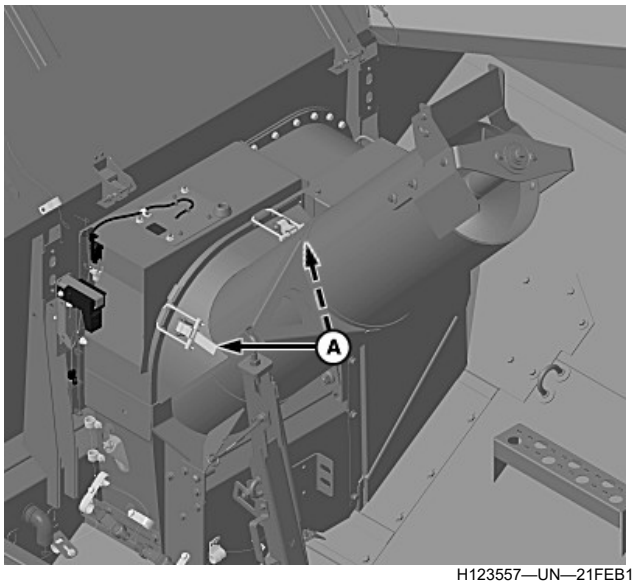
- Podmínky s intenzivním větrem při sklizni například travních semen nebo řepky.
- Kukuřice – Zásobník zrna bude plněn zejména v levé a zadní části.

Otáčení po směru hodinových ručiček:

- Obiloviny – Zásobník zrna bude plněn zejména v pravé a přední části.

OUO6075,0004362-16-07OCT16

Šnekový dopravník zásobníku zrna (nástavce zásobníku zrna) – sklápění



H123557—UN—21FEB18

A—Svorky

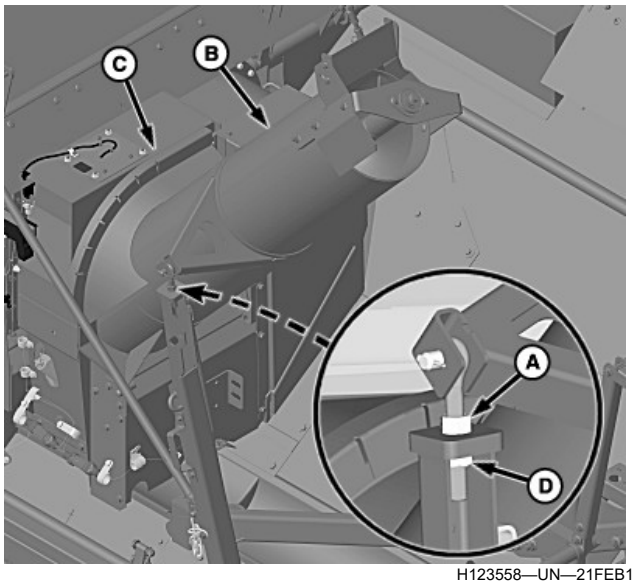
POZOR: Šnekový dopravník zásobníku zrna je těžký. Během zvedání nebo spouštění šnekového dopravníku buďte velmi opatrní.

Celková výška stroje se sníží o 0,5 m (1-1/2 ft), jestliže se spustí dolů nástavce zásobníku zrna.

Přidržte horní část šnekového dopravníku a uvolněte svorky (A). Spusťte šnekový dopravník na kryt příčného šnekového dopravníku.

OUO6075,00048B9-16-21FEB18

Šnekový dopravník zásobníku zrna (kryty zásobníku zrna) — Nastavení



H123558—UN—21FEB18

A—Matice
B—Nakládací šnekový dopravník zásobníku zrna
C—Přechodová komora
D—Matice

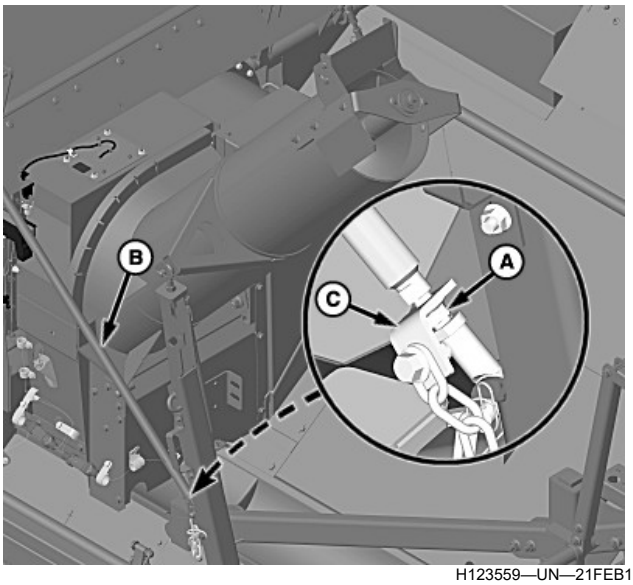
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda jsou kryty zásobníku zrna zcela zvednuté.

Otáčejte maticí (A), dokud se šnekový dopravník zásobníku zrna (B) neopře o přechodovou komoru (C).

Otočte matici (A) o další 1/2 otáčky a dotáhněte matici (D) pro zajištění šroubu s okem na místě.

POZNÁMKA: Tím bude upevněna skříň šnekového dopravníku k přechodové komoře a bude tak zajištěno, že bude šnekový dopravník úplně zaklesnut k hnacímu ústrojí na převodovce.



H123559—UN—21FEB18

A—Matice
B—Napínadlo
C—Konzola

Povolte matici (A) a nastavujte napínadlo (B), dokud nezaznamenáte jeho mírný odpor.

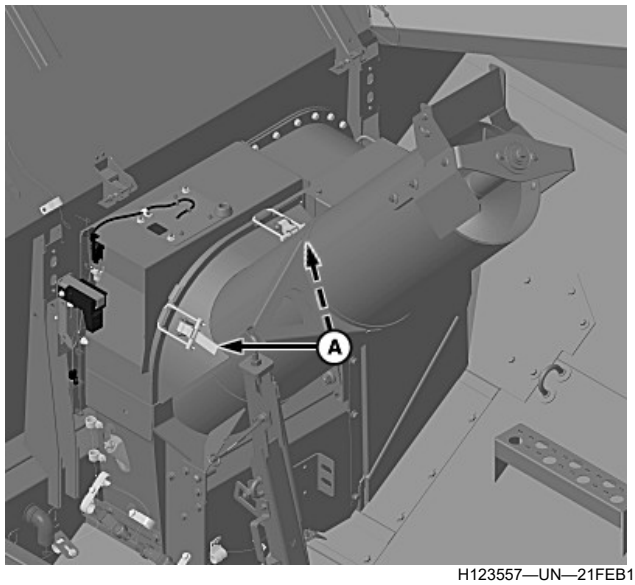
POZNÁMKA: Prodlužte nebo zkraťte napínadlo pro zvětšení nebo zmenšení mezery mezi skříní šnekového dopravníku a přechodovou komorou.

Kolík na konci napínadla by se měl při správném nastavení volně otáčet.

Zkontrolujte, zda konzola (C) směřuje k přední straně stroje, a utažením matice (A) zajistěte polohu napínadla (B).

OUO6075,00048BA-16-22FEB18

Deska snímače průtoku (nástavce zásobníku zrna) – Čištění



H123557—UN—21FEB18

A—Svorky

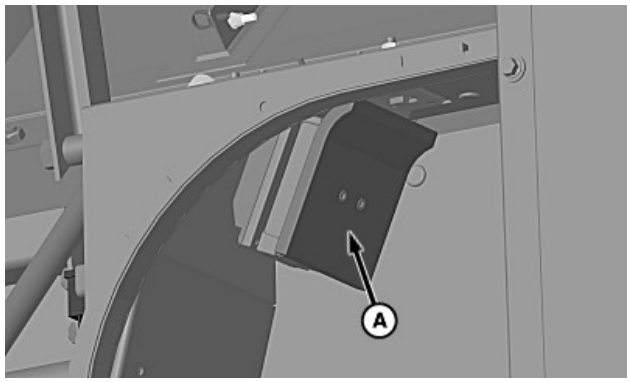
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Šnekový dopravník zásobníku zrna je těžký. Během zvedání nebo spouštění šnekového dopravníku buďte velmi opatrní.

Odmontujte vzorkovací žlab zásobníku zrna (pokud je součástí výbavy).

Přidržte horní část šnekového dopravníku zásobníku zrna a uvolněte svorky (A).

Spusťte do dolní polohy šnekový dopravník zásobníku zrna.



H123560—UN—21FEB18

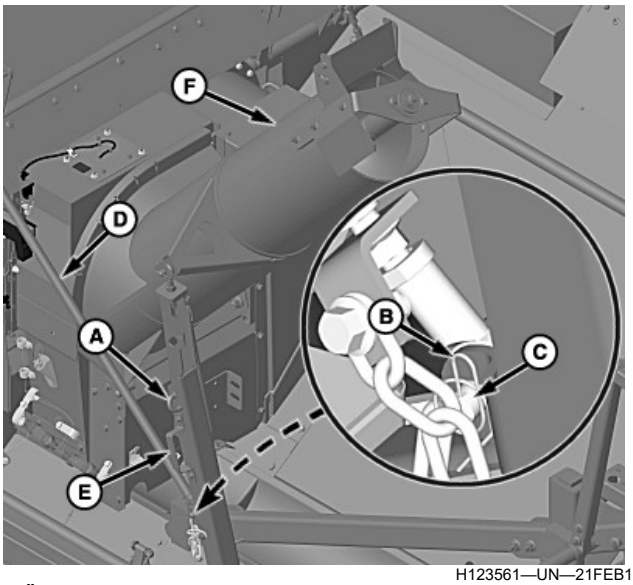
A—Deska snímače průchodu materiálu

Očistěte desku (A) snímače průchodu materiálu.

Zvedněte šnekový dopravník zásobníku zrna proti přechodové komoře a zajistěte svorkami.

OUO6075,00048BB-16-22FEB18

Deska snímače průtoku (kryty zásobníku zrna) – čištění



H123561—UN—21FEB18

A—Čep
B—Závlačka
C—Čep
D—Napínadlo
E—Madlo
F—Nakládací šnekový dopravník zásobníku zrna

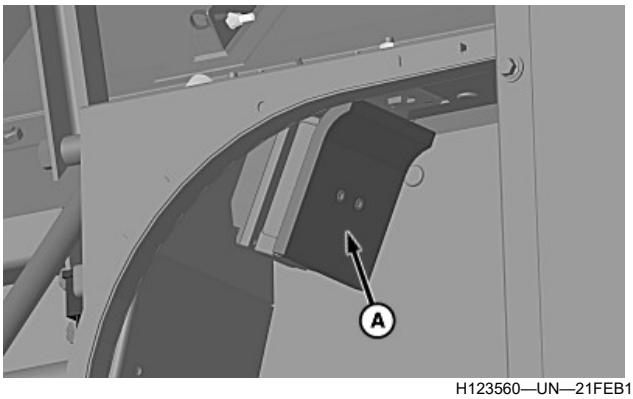
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

NEVYTAHUJTE ani neodstraňujte čep (A) během spouštění nakládacího šnekového dopravníku zásobníku zrna dolů. V případě odstranění čepu může dojít ke zranění osob nebo poškození stroje.

Šnekový dopravník zásobníku zrna je těžký. Během zvedání nebo spouštění šnekového dopravníku buďte velmi opatrní.

Demontujte rychloupínací čepy (B) a čep (C) ze zástrčky (D).

Použijte madlo (E) jako pomůcku při spouštění nakládacího šnekového dopravníku (F) zásobníku zrna.



H123560—UN—21FEB18

A—Deska snímače průchodu materiálu

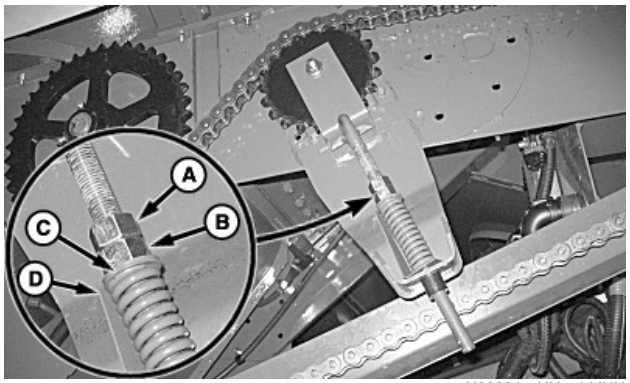
Očistěte desku (A) snímače průchodu materiálu.

Zcela zvedněte nakládací šnekový dopravník zásobníku zrna proti přechodové komoře.

Vyrovnejte napínadlo s otvorem a zajistěte je pomocí čepu a závlačky.

OUO6075,00048BC-16-23FEB18

Řetěz pohonu vyprazdňovacího šnekového dopravníku – seřizování



H96891—UN—14JUN10

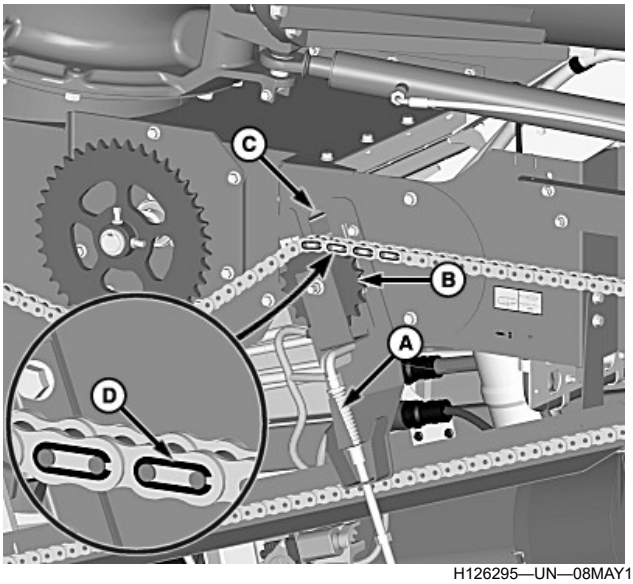
A—Matice
B—Matice
C—Podložka
D—Konec měrky

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte matici (A). Utáhněte matici (B) tak, aby podložka (C) byla vyrovnána s koncem měrky (D). Pojistné matice utáhněte.

OUO6075,0004364-16-07OCT16

Články hnacího ústrojí vyprazdňovacího šnekového dopravníku – demontáž



H126295—UN—08MAY19

A—Napínač pružin
B—Řetězové kolo
C—Konec drážky
D—Spojovací článek

Hnací řetěz se v průběhu času protáhne, což je normální jev. Přidání dalších spojovacích článků prodlužuje dobu použitelnosti hnacího řetězu.

POZNÁMKA: Při demontáži spojovacích článků vždy zkontrolujte opotřebení řetězových kol.

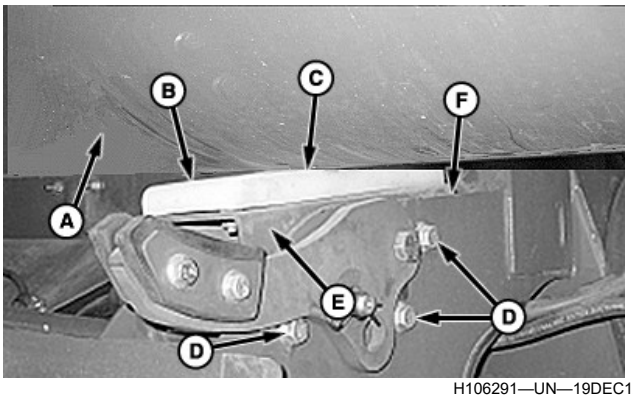
Pokud již nelze nastavovat napínač pružin (A), nebo pokud řetězové kolo (B) dosáhne konce výřezu (C), demontujte spojovací článek (D).

Další informace viz Hnací ústrojí vyprazdňovacího šnekového dopravníku – seřízení.

Je-li rozsah seřízení spotřebován, řetěz je zcela opotřebený a musí být vyměněn.

OUO6075,0004B92-16-04JUN19

Kolébková podpěra vyprazdňovacího šnekového dopravníku – Seřizování



H106291—UN—19DEC12

A—Vyprazdňovací šnekový dopravník
B—Výměnná deska
C—Umístění
D—Připevňovací šrouby
E—Kolébková podpěra
F—Deska zásobníku zrna

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Přestavte vyprazdňovací šnekový dopravník do polohy pro uložení nebo přepravu.

POZNÁMKA: Pokud je seřízení správné, mezi vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem (A) a výměnným plechem (B) v místě (C) nesmí být žádná mezera.

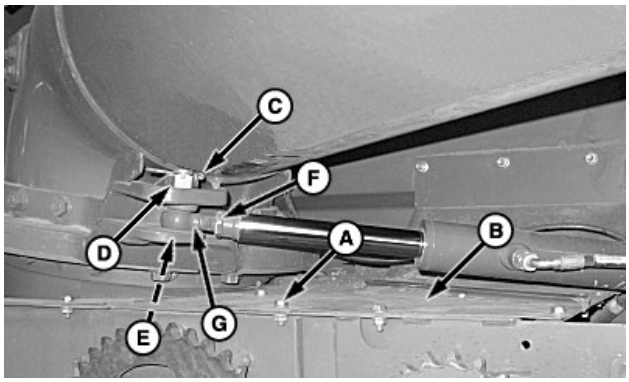
2. Pokud mezi vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem a výměnným plechem existuje mezera, uvolněte připevňovací šrouby (D) a nastavte kolébkovou podpěru (E) ve svislém směru, aby se výměnný plech dotýkal dolního povrchu vyprazdňovacího šnekového dopravníku.

POZNÁMKA: Horní povrch kolébkové podpěry (E) musí být rovnoběžný s horní částí desky zásobníku zrna (F).

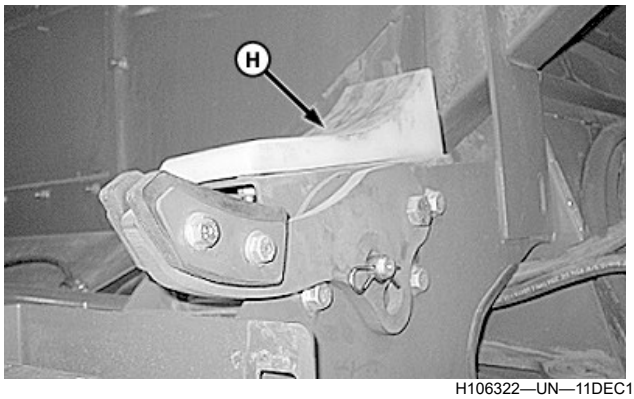
3. Když je podpěra seřízená, utáhněte připevňovací šrouby.

OUO6075,0004367-16-07OCT16

Poloha vyprazdňovacího šnekového dopravníku – nastavení (typ A)



H106293—UN—07DEC12



H106322—UN—11DEC12

A—Připevňovací šroub (8 ks)
B—Kryt
C—Závlačka
D—Matice a podložka
E—Čep
F—Matice
G—Šroub s okem
H—Výměnný plech

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

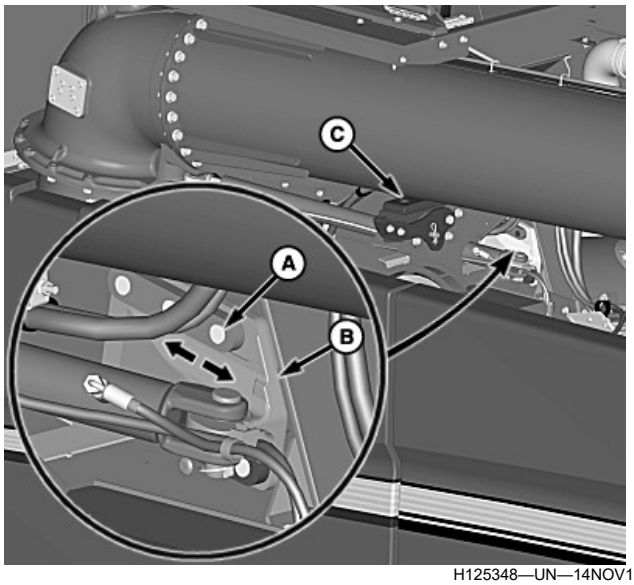
1. Demontujte připevňovací šrouby (A) a kryt (B).

POZNÁMKA: Při správném seřízení se vyprazdňovací šnekový dopravník musí dotýkat výměnného plechu.

2. Vytáhněte klínový čep (C), matici a podložku (D) a kolík (E).
3. Uvolněte matici (F) a seřiďte šroub s okem (G) tak, aby se vyprazdňovací šnekový dopravník lehce dotýkal povrchu výměnného plechu (H).
4. Po seřízení vyprazdňovacího šnekového dopravníku namontujte dříve demontovaný spojovací materiál a kryt.

OUO6075,0004D3A-16-09JAN20

Poloha vyprazdňovacího šnekového dopravníku – nastavení (typ B)



H125348—UN—14NOV18

A—Připevňovací šroub (6 ks)
B—Konzola válce
C—Kolébková podpěra

POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Pro nastavení správné polohy musí být válec zcela zasunutý.

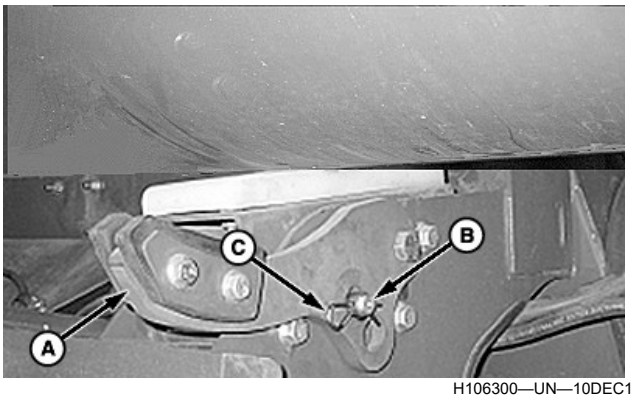
1. Povolte připevňovací šrouby (A).
2. Seřiďte vyprazdňovací šnekový dopravník dovnitř nebo ven, aby se konzola (B) válce mohla posunovat vpřed nebo vzad, dokud vyprazdňovací šnekový dopravník správně nedosedne do kolébkové podpěry (C).
3. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment	422 N·m (311 lb·ft)

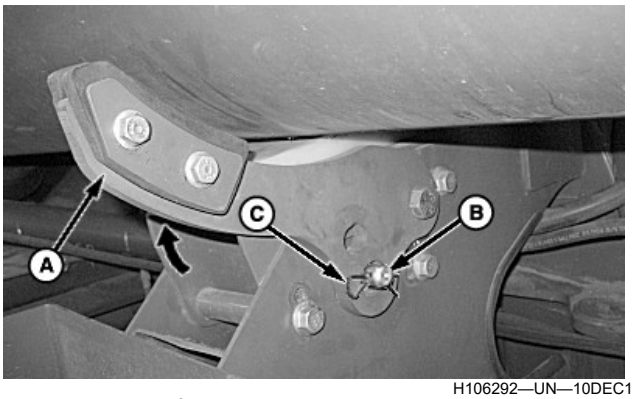
OUO6075,0004D3B-16-09JAN20

Polohy uzamykacího ramene vyprazdňovacího šnekového dopravníku



H106300—UN—10DEC12

Poloha pole



H106292—UN—10DEC12

Úložná poloha / Přepravní poloha

A—Zajištění ramena
B—Čep
C—Pružný čep

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Poloha pole

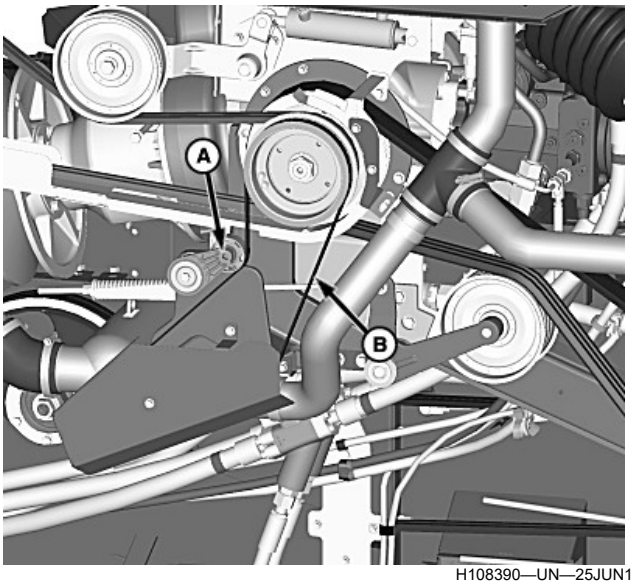
Spusťte uzamykací rameno (A) dolů podle obrázku, namontujte čep (B) a zajistěte jej pružinovou závlačkou (C).

Úložná poloha/Přepravní poloha

Zvedněte uzamykací rameno (A) nahoru podle obrázku, namontujte čep (B) a zajistěte jej pružinovou závlačkou (C).

OUO6075,0004369-16-20DEC16

Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku – Výměna (typ A)



H108390—UN—25JUN13

A—Napínací rameno
B—Řemen řízení motorových zplodin (pokud je součástí výbavy)

POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

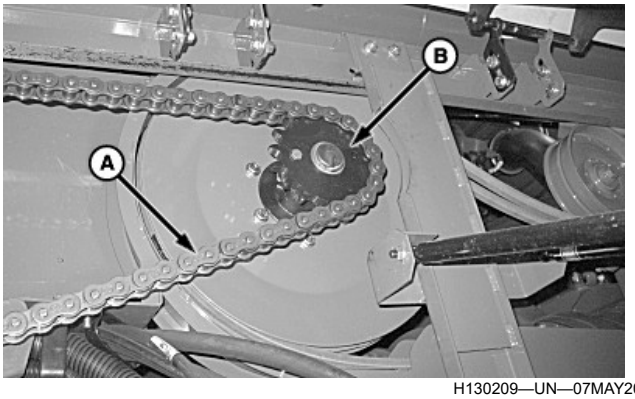
POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda je hydraulický válec vyprazdňovacího šnekového dopravníku vypnutý a zasunutý.

1. Použijte kloubovou páku k uvolnění napětí na napínacím ramenu (A) a potom demontujte řemen řízení motorových zplodin (B).

H105391—UN—09MAY12

A—Napínač

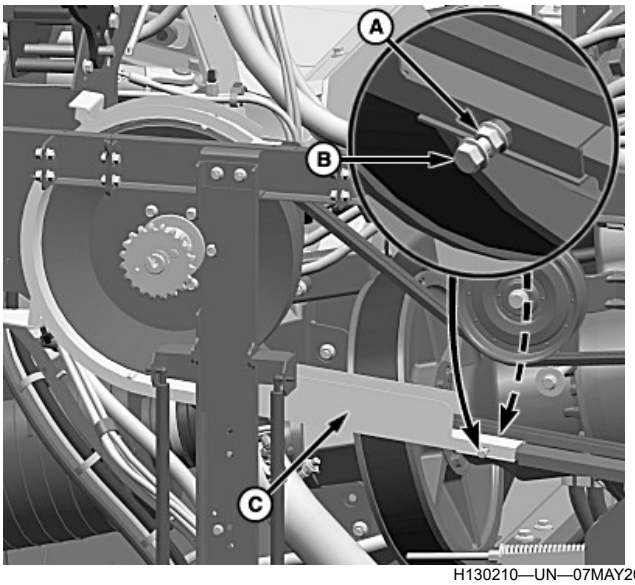
2. Uvolněte napínač (A) hnacího řetězu vyprazdňovacího šnekového dopravníku.



H130209—UN—07MAY20

A—Hnací řetěz vyprazdňovacího šnekového dopravníku
B—Řetězové kolo

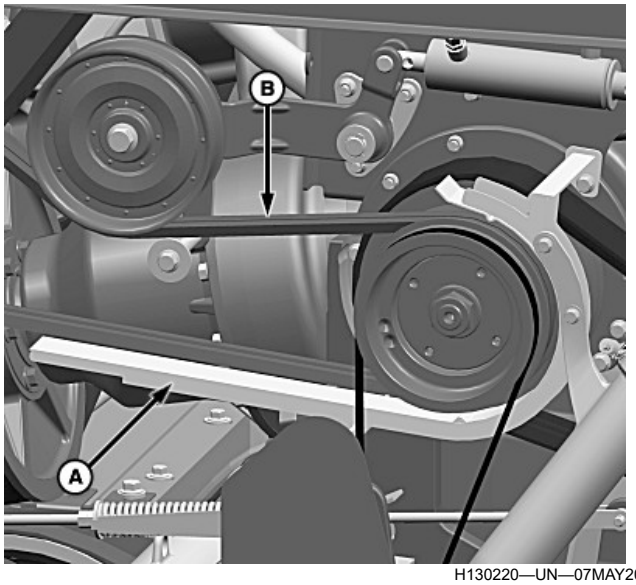
3. Sejměte hnací řetěz (A) vyprazdňovacího šnekového dopravníku z řetězového kola (B).



H130210—UN—07MAY20

A—Matice (2 kusy)
B—Připevňovací šroub (2 ks)
C—Vodicí lišta řemene

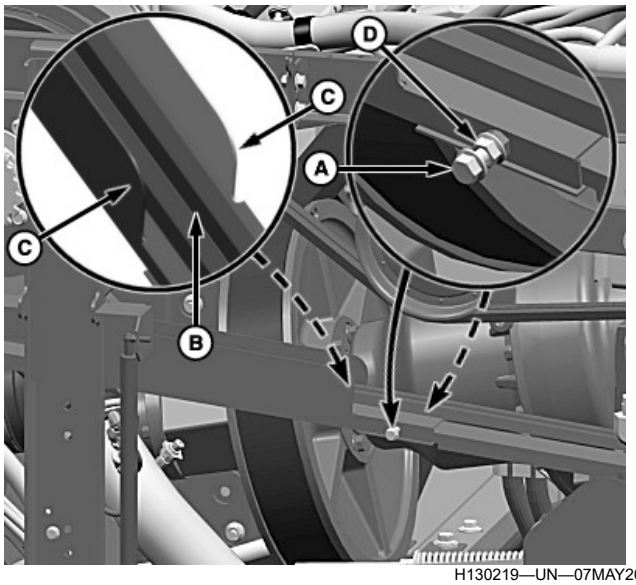
4. Uvolněte matici (A) a připevňovací šroub (B).
5. Demontujte připevňovací šrouby z vodicí lišty řemene (C).
6. Vyjměte vodicí lištu řemene ze stroje.



H130220—UN—07MAY20

A—Vodicí lišta řemene
B—Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku (2 ks)

7. Demontujte připevňovací šrouby z vodicí lišty řemene (A).
8. Vyjměte vodicí lištu řemene ze stroje.
9. Sejměte hnací řemeny (B) vyprazdňovacího šnekového dopravníku.
10. Nasaďte nové hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku a dříve demontované vodicí lišty řemenů.



H130219—UN—07MAY20

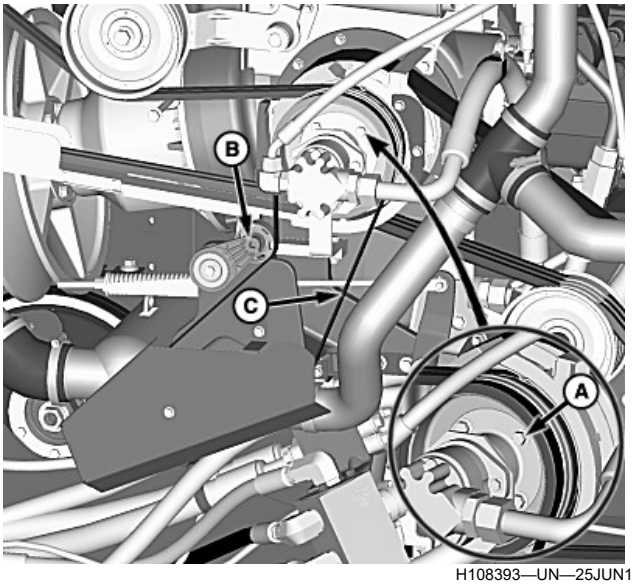
A—Připevňovací šroub (2 ks)
B—Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku (2 ks)
C—Vodicí lišta řemene
D—Matice (2 kusy)

POZNÁMKA: Naneste prostředek pro zajištění závitů a utěsnění (střední pevnost) na matice navařené na vodicí liště řemene.

11. Seřiďte připevňovací šrouby (A) tak, aby se hnací řemeny (B) vyprazdňovacího šnekového dopravníku uprostřed mezi vodicí lištou řemene (C).
12. Jakmile se hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku nacházejí uprostřed mezi vodicí lištou řemene, matici (D) utáhněte.
13. Použijte kloubovou páku k uvolnění napnutí na napínacím ramenu k nasazení řemene řízení motorových zplodin.
14. Namontujte kryt a připevněte jej pomocí připevňovacích šroubů.
15. Namontujte hnací řetěz a nastavte napínač tak, aby se podložka vyrovnala s koncem měrky.

OUO6075,0004E31-16-08JUL20

Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku – výměna (typ B)



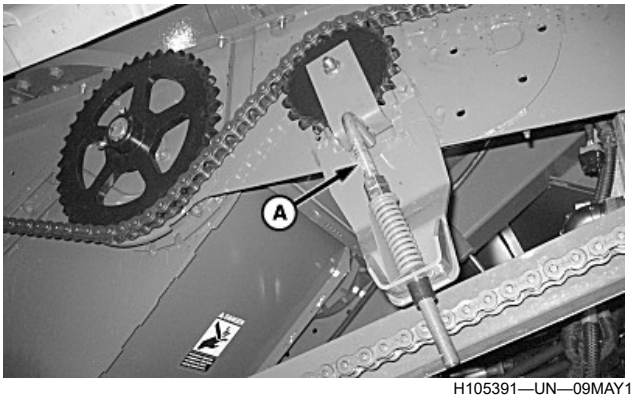
H108393—UN—25JUN13

A—Připevňovací šroub
B—Napínací rameno
C—Řemen řízení motorových zplodin (pokud je součástí výbavy)

POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda je hydraulický válec vyprazdňovacího šnekového dopravníku vypnutý a zasunutý.

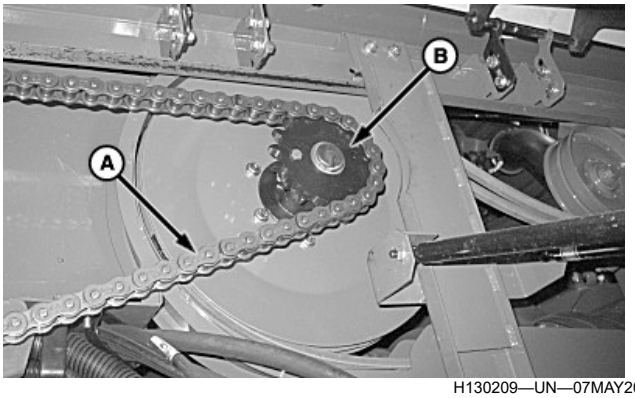
1. Demontujte připevňovací šrouby (A) a sestavu hydrogenerátoru odložte stranou.
2. Použijte kloubovou páku k uvolnění napětí na napínacím ramenu (B) a potom demontujte řemen řízení motorových zplodin (C).



H105391—UN—09MAY12

A—Napínač

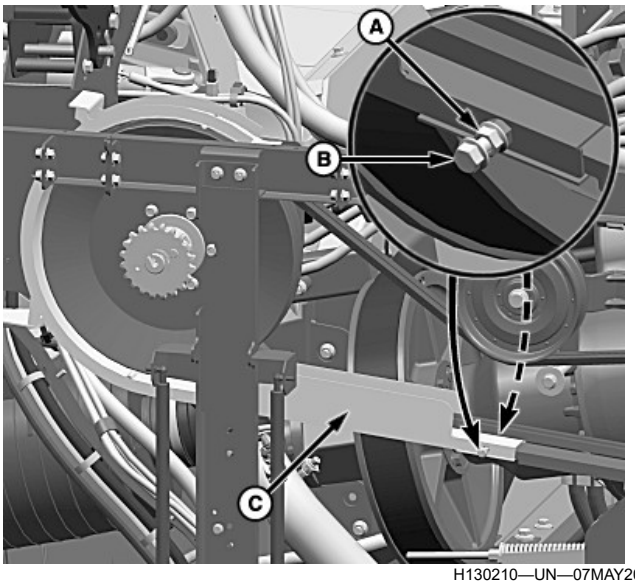
3. Uvolněte napínač (A) hnacího řetězu vyprazdňovacího šnekového dopravníku.



H130209—UN—07MAY20

A—Hnací řetěz vyprazdňovacího šnekového dopravníku
B—Řetězové kolo

4. Sejměte hnací řetěz (A) vyprazdňovacího šnekového dopravníku z řetězového kola (B).

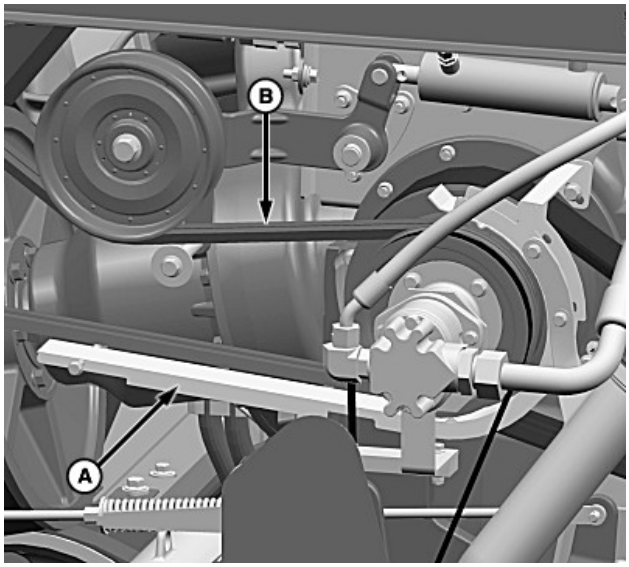


H130210—UN—07MAY20

A—Matice (2 kusy)
B—Připevňovací šroub (2 ks)
C—Vodicí lišta řemene

5. Uvolněte matici (A) a připevňovací šroub (B).

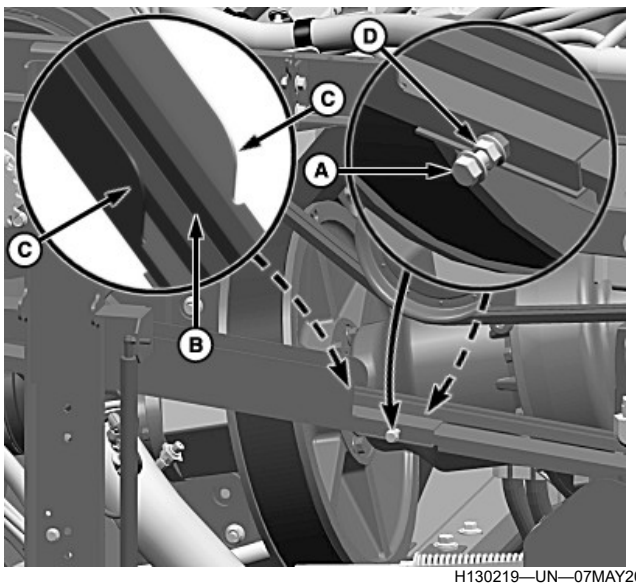
6. Demontujte připevňovací šrouby z vodicí lišty řemene (C).
7. Vyjměte vodicí lištu řemene ze stroje.



H130211—UN—07MAY20

A—Vodicí lišta řemene
B—Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku (2 ks)

8. Demontujte připevňovací šrouby z vodicí lišty řemene (A).
9. Vyjměte vodicí lištu řemene ze stroje.
10. Sejměte hnací řemeny (B) vyprazdňovacího šnekového dopravníku.
11. Nasaďte nové hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku a dříve demontované vodicí lišty řemenů.



H130219—UN—07MAY20

A—Připevňovací šroub (2 ks)
B—Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku (2 ks)
C—Vodicí lišta řemene
D—Matice (2 kusy)

POZNÁMKA: Naneste prostředek pro zajištění závitů a utěsnění (střední pevnost) na matice navařené na vodicí liště řemene.

12. Seřiďte připevňovací šrouby (A) tak, aby se hnací řemeny (B) vyprazdňovacího šnekového dopravníku uprostřed mezi vodicí lištou řemene (C).
13. Jakmile se hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku nacházejí uprostřed mezi vodicí lištou řemene, matici (D) utáhněte.
14. Namontujte sestavu hydrogenerátoru a utáhněte připevňovací šrouby předepsaným momentem.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment	80 N·m (59 lb·ft)

15. Použijte kloubovou páku k uvolnění napnutí na napínacím ramenu k nasazení řemene řízení motorových zplodin.
16. Namontujte kryt a připevněte jej pomocí připevňovacích šroubů.
17. Namontujte hnací řetěz a nastavte napínač tak, aby se podložka vyrovnala s koncem měrky.

OUO6075,0004E32-16-08JUL20

Svaøová ní v blí zkosti elektronické øí dicí jednotky

TS953—UN—15MAY90

DŮLEŽITÉ: Nestartujte motor s použití m zaøí zení pro obloukové svaøová ní . Použí vané elektrické proudy a napìtí jsou nadmìrnì velké a mohou zpùsobit neopravitelné poškození .

1. Odpojte zá porný (-) kabel akumulá torové baterie.
2. Odpojte kladný (+) kabel akumulá torové baterie.
3. Propojte nakrá tko kladný a zá porný kontakt. Nepøipojujte k rá mu vozidla.
4. Odstraòte veškerou kabelá ž z prostoru pro svaøová ní .
5. Pøipojte kostøicí svorku svaøovací ho zaøí zení co nejblí že ke svaøované mu mí stu a co nejdá le od øí dicí ch jednotek.
6. Po skonèení svaøová ní postupujte podle krokù 1-5 v obrá cené m poøadí .

DX,WW,ECU02-16-14AUG09

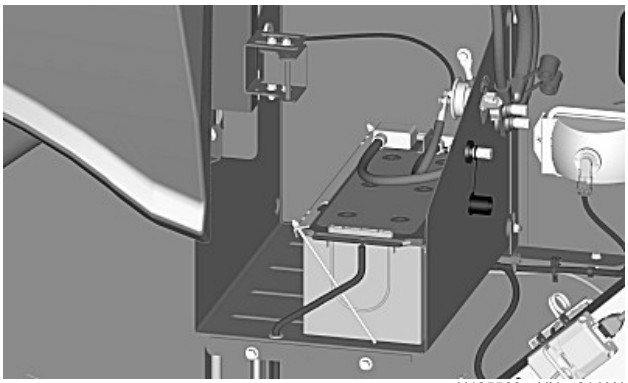
Udržování konektorů elektronické řídicí jednotky v čistotě

DŮLEŽITÉ: Neotvírejte elektronické řídicí jednotky, ani je nečistěte vysokotlakým ostřikovacím zařízením. Vlhkost, nečistoty a jiné znečisťující látky mohou způsobit neopravitelné poškození.

1. Udržujte konektory čisté a zbavené nečistot. Vlhkost, nečistoty a jiné znečisťující látky mohou způsobovat postupnou erozi kontaktů a ztrátu elektrického kontaktu.
2. Pokud není konektor používán, opatřete jej vhodnou krytkou proti vniknutí prachu a vlhkosti.
3. Řídicí jednotky jsou neopravitelné.
4. Protože řídicí jednotky jsou součásti, jejichž pravděpodobnost závady je NEJNIŽŠÍ, před jejich výměnou se nejprve pokuste odstranit závadu s použitím diagnostické procedury. (Obraťte se na vašeho prodejce firmy John Deere.)
5. Kontakty a konektory elektronických řídicích jednotek jsou opravitelné.

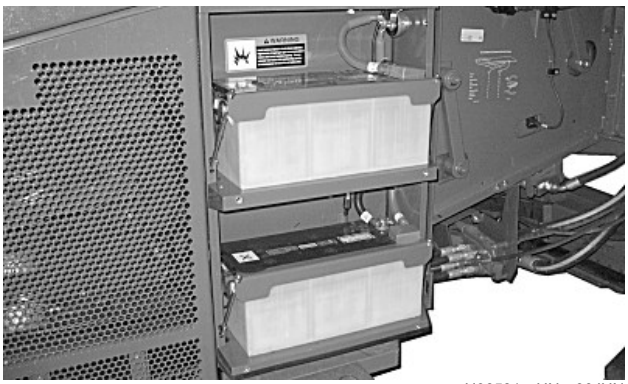
DX,WW,ECU04-16-11JUN09

Dodržování zásad bezpečnosti



H125566—UN—21JAN19

Typ A



H96581—UN—30JUN10

Typ B

POZOR: Při kontrole výšky hladiny kapalin je nutné stroj umístit na rovný povrch. Úroveň hladiny elektrolytu akumulátoru musí být viditelná v horní části každého plnicího otvoru a nacházet se nad horní hranou desek v každém článku akumulátoru.

Udržujte baterii v bezpečné vzdálenosti od zdroje jisker nebo otevřeného ohně. V bateriích se vytváří výbušný plyn. Zabraňte vytvoření jisker a vždy připojujte kabel uzemnění jako poslední a odpojujte jej jako první. Aby nedošlo k úrazu nebo vzniku popálenin, před zahájením práce na elektrické soustavě nebo demontáži akumulátorových baterií otočte odpojovač akumulátoru do polohy VYPNUTO.

OUO6075,0004A94-16-11JAN19

Základy manipulace s elektrickými součástkami/pokyny pro vozidla vybavená počítačově řízenými systémy

- Nikdy neodpojujte akumulátorové baterie, pokud je klíček spínací skříňce v poloze zapnuto a motor je v činnosti.

  Důvod: Mohou vzniknout špičková elektrická napětí, která mohou poškodit elektronické součástky.

- Nepřipojujte propojovací kabely, pokud je klíček spínací skříňce v poloze zapnuto.

  Důvod: Mohou vzniknout špičková elektrická napětí, která mohou poškodit elektronické součástky.

- Před dobíjením odpojte akumulátorové baterie od soustavy (pokud je to možné).

  Důvod: Elektrické zatížení stroje může zpomalit proces dobíjení. Dobíjecí zařízení mohou způsobit vznik špičkových elektrických napětí, která mohou poškodit elektronické součástky.

- Nikdy nepoužívejte pro startování s použitím pomocných kabelů vyšší napětí, než pro jaké je stroj specifikován.

  Důvod: Může dojít k poškození elektronických součástek

- Nepřipojujte ani neodpojujte elektrické konektory, pokud je klíček spínací skříňky v poloze zapnuto, nebo pokud je motor v činnosti.

  Důvod: Mohou vznikat chyby počítačových systémů v důsledku přerušení průběhu programu. Rovněž mohou vzniknout špičková elektrická napětí, která mohou poškodit elektronické součástky.

- Neprovádějte testování elektrických součástek přímým připojením napájecího napětí nebo kostry, pokud to není výslovně požadováno.

  Důvod: Připojením nesprávného napětí v nesprávném místě elektronického obvodu může způsobit poškození elektronické součástky.

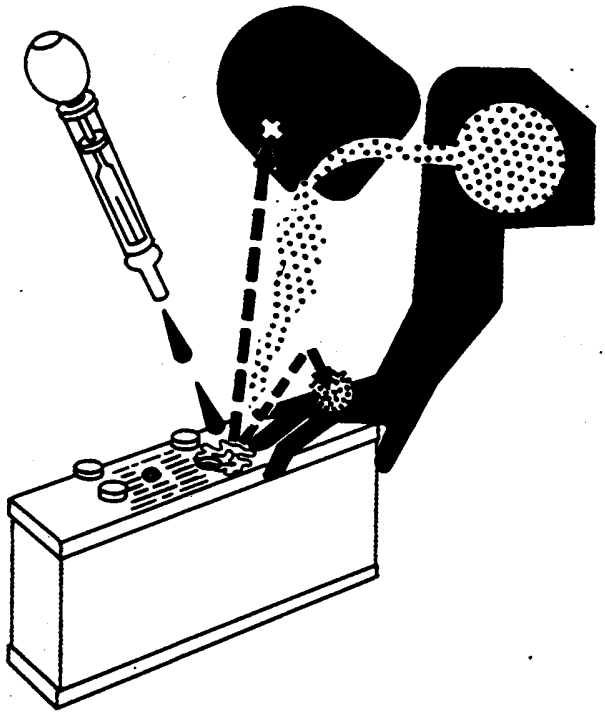
- Při svařování na stroji dbejte, aby byl kostřicí kabel připojen co nejblíže místu svařování. Pro maximální ochranu odpojte před svařováním konektory všech elektronických řídicích jednotek od soustavy.

  Důvod: Při svařovaní protékají velké elektrické proudy, které mohou poškodit kabely v kostřicí větvi. Při svařování mohou rovněž vzniknout špičková elektrická napětí, která mohou poškodit elektronické součástky.

KC01776,00003CF-16-19MAR01

Bezpečná manipulace s akumulátorovými bateriemi

TS204—UN—15APR13



TS203—UN—23AUG88

Plyn uvolňovaný z akumulátorových baterií může explodovat. V blízkosti akumulátorových baterií zabraňte vzniku jisker a nepoužívejte otevřený oheň. Při kontrole výšky hladiny elektrolytu akumulátorové baterie použijte kapesní svítilnu.

Nikdy nezkoušejte nabití akumulátorové baterie tak, že kovovým předmětem spojíte svorky akumulátorové baterie. Použijte voltmetr nebo hustoměr.

Vždy odpojujte kostřicí (-) svorku akumulátorové baterie jako první a připojujte ji jako poslední.

Kyselina sírová obsažená v elektrolytu akumulátorové baterie je v dostatečné koncentraci, aby způsobila popáleniny kůže, poškození oděvu a oslepnutí při zasažení očí.

Zabraňte vzniku nebezpečí:

- Doplňujte akumulátorové baterie v dobře větraném prostoru.
- Používejte ochranné brýle a pryžové rukavice.
- Nečistěte akumulátorové baterie stlačeným vzduchem.
- Při doplňování elektrolytu nevdechujte výpary.
- Zabraňte polití nebo potřísnění elektrolytem.
- Používejte správný postupu při startování pomocí kabelů.

Postup při potřísnění pokožky nebo očí kyselinou:

1. Pokožku opláchněte vodou.
2. Pomocí jedlé sody nebo vápna neutralizujte kyselinu.
3. Zasažené oči proplachujte vodou po dobu 15 až 30 minut. Ihned vyhledejte lékařské ošetření.

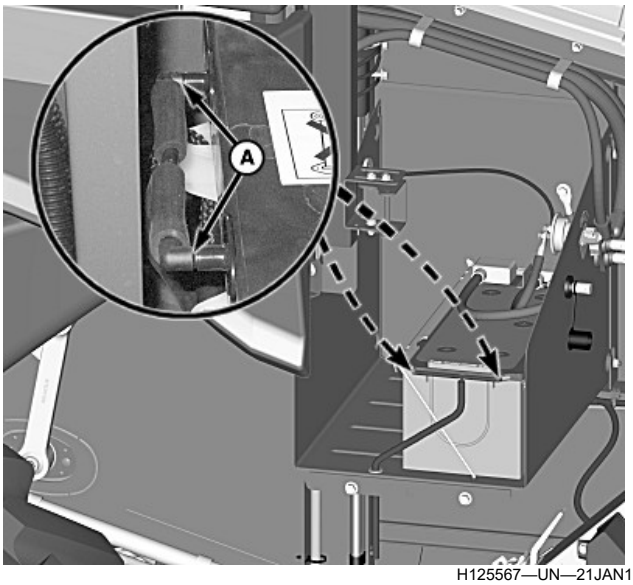
Pokud dojde k požití kyseliny:

1. Nevyvolávejte zvracení.
2. Vypijte velké množství vody nebo mléka, ne více než 2 l (2 qt.).
3. Ihned vyhledejte lékařské ošetření.

VÝSTRAHA: Sloupkové kontakty akumulátorové baterie, kontakty kabelů a příslušných přídavných zařízení obsahují olovo a sloučeniny olova. Tyto chemické látky jsou uznány jako příčina vzniku rakoviny a škodlivých vlivů na reprodukci (stát Kalifornie). **Po manipulaci s akumulátorovou baterií si umyjte ruce.**

DX,WW,BATTERIES-16-02DEC10

Akumulátorové baterie – bezpečná instalace



H125567—UN—21JAN19

Typ A

H96586—UN—30JUN10

Typ B

A—Odvětrávací trubky

POZOR: Při kontrole výšky hladiny kapalin je nutné stroj umístit na rovný povrch. Úroveň hladiny elektrolytu akumulátoru musí být viditelná v horní části každého plnicího otvoru a nacházet se nad horní hranou desek v každém článku akumulátoru.

Zabraňte vzniku vážného zranění nebo smrti v důsledku exploze. V případě nedostatečného odvětrávání se ve skříni akumulátorových baterií může hromadit vodík ve vysokých koncentracích. Po skončení servisních prací na akumulátorových bateriích nebo ve skříni vždy připojte odvětrávací potrubí (A). Dbejte na to, aby odvětrávací potrubí nebyla deformovaná nebo sevřená.

Náhradní akumulátorová baterie musí být vybavena odvětrávací přípojkou pro připojení odvětrávací hadice. Náhradní akumulátoru s odvětrávacími přípojkami obdržíte od svého prodejce produktů John Deere.

Pokud nejsou k akumulátoru připojeny odvětrávací trubky, víko akumulátoru musí zůstat odklopené, kdykoliv je motor stroje v činnosti, nebo pokud jsou akumulátory dobíjeny z vnějšího dobíjecího zařízení.

OUO6075,0004A95-16-11JAN19

Kabely akumulátorové baterie – zapojení

POZOR: AKUMULÁTOROVÉ BATERIE MAJÍ ZÁPORNÝ PÓL PŘIPOJENÝ KE KOSTŘE. Vždy připojujte kostřicí kabel k zápornému (-) kontaktu akumulátorové baterie. Připojte kabel od startéru ke kladnému (+) kontaktu akumulátorové baterie. Zapojení akumulátorové baterie nebo alternátoru s obrácenou polaritou má za následek trvalé poškození elektrické soustavy. Záporný (kostřicí) kabel připojte k zápornému (-) pólu jako poslední.

DŮLEŽITÉ: Akumulátorové baterie musí mít stejné rozmístění kontaktů.

Při připojování akumulátorových baterií:

Přestavte všechny spínače do polohy vypnuto a vypněte všechna elektrická zařízení. Očistěte kabely a sloupkové kontakty akumulátorových baterií.

KRÁTCE PŘILOŽTE záporný (kostřicí) kabel k zápornému pólu akumulátorové baterie. Nesmí být patrný přeskok jiskry. V opačném případě NEPROVÁDĚJTE PŘIPOJENÍ. Zkontrolujte, zda není poloha akumulátorové baterie obrácená.

Pokud je stále patrná jiskra, zkontrolujte, zda jsou všechny spínače ve vypnuté poloze a zda jsou vypnuta všechna elektrická zařízení. Potom zkontrolujte krátké spojení, přerušené vodiče, uvolněné nebo zkorodované kontakty.

Připojte záporné (-) kabely k akumulátorovým bateriím.

OUO6075,00007D7-16-19MAR07

Akumulátorové baterie – dobíjení

Udržujte akumulátorové baterie v plně nabitém stavu, zejména při nízkých teplotách. Pokud neudržujete akumulátorové baterie úplně nabité, při napětí vyšším než 12,50 V, může to ovlivnit životnost akumulátorových baterií.

POZOR: Nikdy nedobíjejte zamrzlé akumulátorové baterie. Před připojením dobíjecího zařízení nechejte elektrolyt akumulátorové baterie rozmrznout při pokojové teplotě. Dobíjení akumulátorových baterií provádějte na dostatečně větraných místech. Při dobíjení akumulátorových baterií na sklízecí mlátičce odpojte od kontaktů oba kabely.

DŮLEŽITÉ: Pokud akumulátorové baterie nejsou úplně nabité, elektrolyt může zamrznout.

Určete, kterou akumulátorovou baterii je nutné dobít.

Odpojte oba kabely od akumulátorové baterie a připojte kladný kabel dobíjecího zařízení ke kladnému “+” pólu akumulátorové baterie. Záporný kabel připojte k zápornému “-” pólu.

Dodržujte pokyny v návodu k použití dobíjecího zařízení. Při dobíjení akumulátorových baterií vždy používejte dobíjecí zařízení se jmenovitým napětím 12 V.

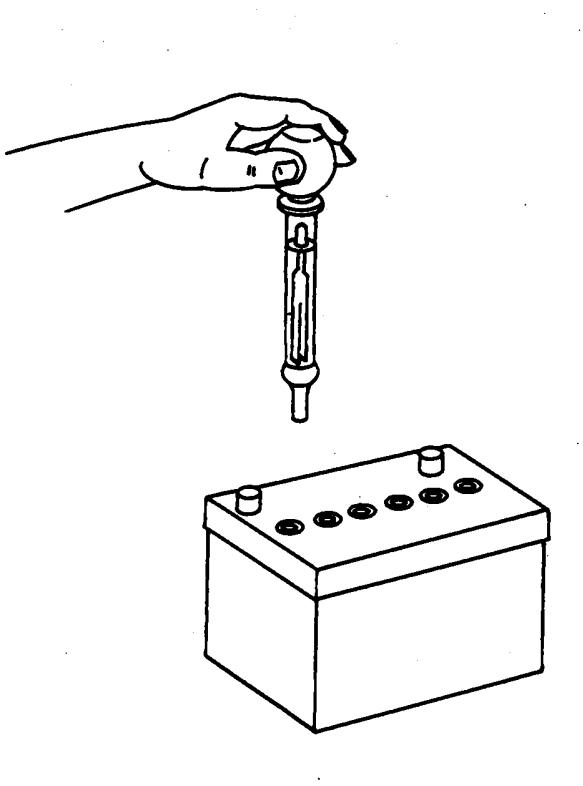
OUO6075,00007D8-16-19MAR07

Akumulátorové baterie – kontrola měrné hmotnosti elektrolytu

POZOR: Akumulátorové baterie je nutno pro přesnou kontrolu výšky hladin elektrolytu umístit na rovný povrch. Úroveň hladiny elektrolytu akumulátorové baterie musí být viditelná v horní části každého plnicího otvoru a nacházet se nad horní hranou desek v každém článku akumulátorové baterie.

Plyn uvolňovaný z akumulátorových baterií může explodovat. V blízkosti akumulátorových baterií zabraňte vzniku jisker a nepoužívejte otevřený oheň. Při kontrole výšky hladiny elektrolytu akumulátorové baterie používejte elektrickou svítilnu.

Při kontrole stavu nabití akumulátorové baterie se vyvarujte kontaktu kovovým předmětem napříč vývody. Měření provádějte voltmetrem nebo hustoměrem.



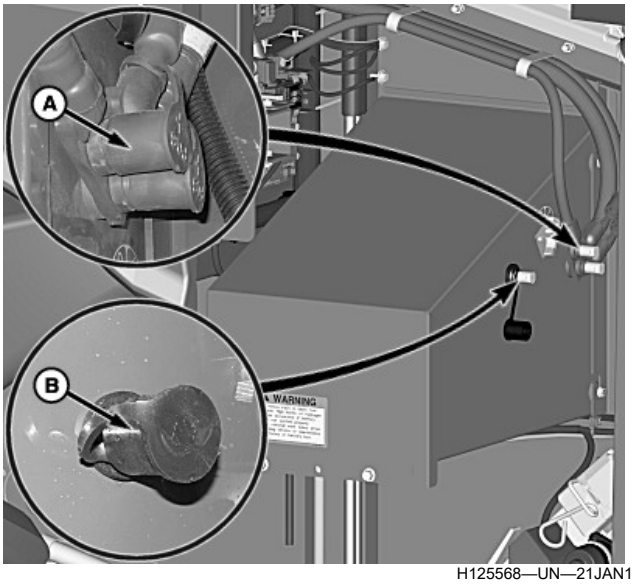
TS182—UN—23AUG88

Pomocí hustoměru zkontrolujte měrnou hmotnost elektrolytu v každém článku a zjistěte stav akumulátorové baterie. Pokud je měrná hmotnost nižší než 1,225 kg/l, dobijte akumulátorovou baterii. Pokud je rozdíl mezi jednotlivými články větší než 0,050, vyměňte akumulátorovou baterii.

Vždy provádějte opravu údaje o měrné hmotnosti na teplotu elektrolytu. Přidejte 0,004 na každých 10 °C nad teplotou 27 °C (0,007 na každých 10 °F nad teplotou 80 °F). Při teplotách nižších než 27 °C (80 °F) stejné hodnoty odečítejte. Opravená měrná hmotnost elektrolytu úplně nabité akumulátorové baterie je 1,265 - 1,280 kg/l.

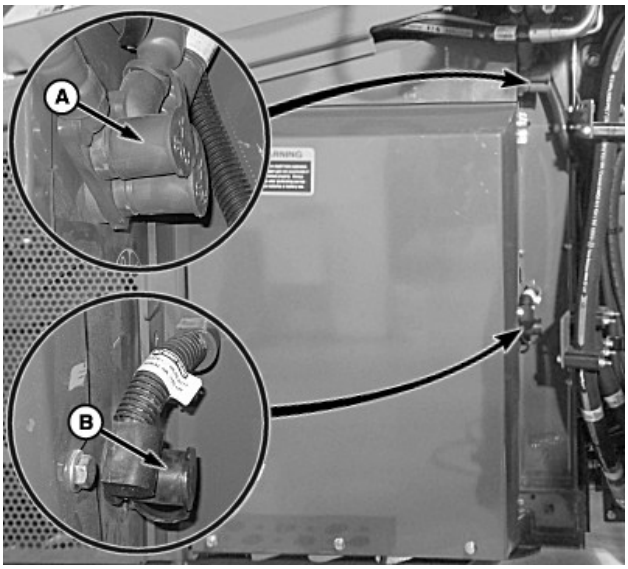
OUO6075,00007D9-16-19MAR07

Akumulátory – připojení pomocného akumulátoru



H125568—UN—21JAN19

Typ A



H123369—UN—08FEB18

Typ B

A—Kladný pól (+)
B—Záporný pól (−)

Startování při nízkých okolních teplotách lze usnadnit paralelním připojením pomocného akumulátoru s jmenovitým napětím 12 V.

POZOR: Plyn uvolňovaný z akumulátorů je výbušný. Zabraňte vzniku jisker v blízkosti akumulátorů.

DŮLEŽITÉ: Nikdy nepřipojujte propojovací kabely s klíčkem spínací skříňky nebo odpojovačem akumulátoru v poloze ZAPNUTO. Nikdy nestartujte motor s napětím vyšším než 12 V.

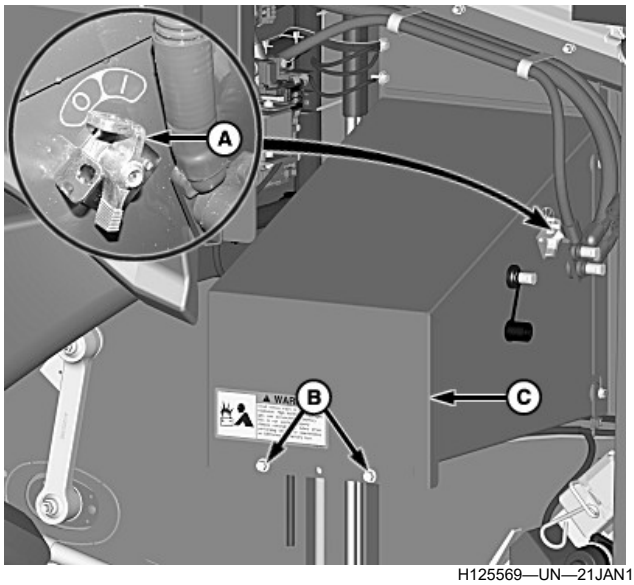
Demontujte ochranné krytky z kontaktů.

První propojovací kabel je nutné připojit ke kladnému (+) pólu pomocného akumulátoru. Opačný konec připojte ke kladnému (+) pólu (A) akumulátoru stroje.

Druhý propojovací kabel je nutné připojit k zápornému (−) pólu pomocného akumulátoru. Opačný konec připojte k zápornému (−) pólu (B) akumulátoru stroje.

OUO6075,0004A96-16-11JAN19

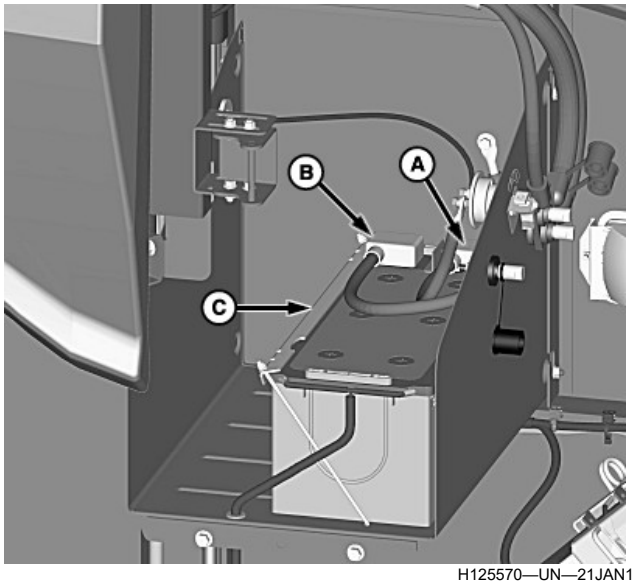
Akumulátory – demontáž a montáž (typ A)



H125569—UN—21JAN19

A—Odpojovač akumulátoru
B—Připevňovací šroub (2 ks)
C—Kryt

1. Otočte odpojovač akumulátorů (A) proti směru hodinových ručiček do polohy VYPNUTO.
2. Abyste získali přístup k akumulátoru, odšroubujte připevňovací šrouby (B) a kryt (C) .



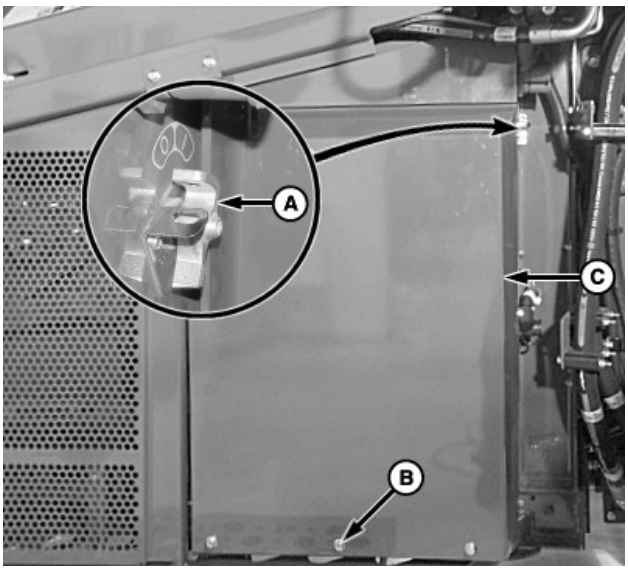
H125570—UN—21JAN19

A—Kladný kabel
B—Záporný kabel
C—Svorka

3. Odpojte nejprve kladný (+) kabel (A) a potom záporný (−) kabel (B).
4. Demontujte svorku (C) a odvětrávací potrubí akumulátoru.
5. Očistěte akumulátor a jeho montážní prostor.
6. Namontujte akumulátor do úložného prostoru akumulátoru.
7. Očistěte kabely akumulátoru a sloupkové kontakty a znovu připojte odvětrávací trubky akumulátoru.
8. Připojte kladný (+) a záporný (–) kabel.
9. Namontujte a utáhněte svorku akumulátoru.
10. Namontujte kryt a zajistěte jej pomocí dříve vyjmutých šroubů.
11. Otočte odpojovač akumulátorů ve směru hodinových ručiček do polohy ZAPNUTO.

OUO6075,0004A97-16-11JAN19

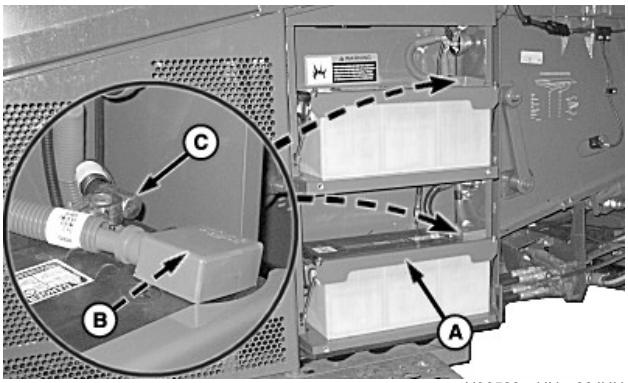
Akumulátory – demontáž a montáž (typ B)



H123348—UN—08FEB18

A—Odpojovač akumulátoru
B—Připevňovací šrouby (9 kusy)
C—Kryt

1. Otočte odpojovač akumulátorů (A) proti směru hodinových ručiček do polohy VYPNUTO.
2. Demontujte připevňovací šrouby (B) a sejměte kryt (C) pro přístup k akumulátorům.



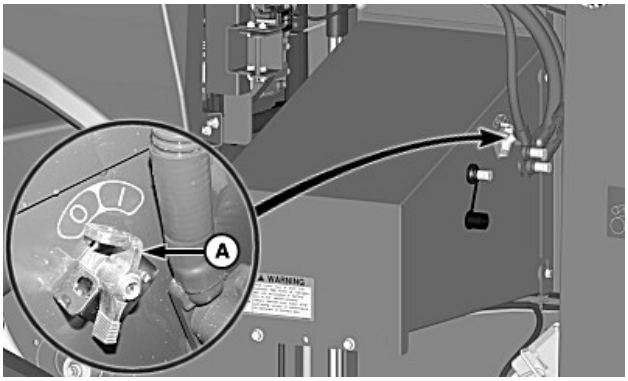
H96583—UN—30JUN10

A—Svorka
B—Kladný kabel
C—Záporný kabel

3. Demontujte svorku (A) a odvětrávací potrubí akumulátoru.
4. Odpojte nejprve kladný (+) kabel (B) a potom záporný (-) kabel (C).
5. Očistěte akumulátoru a prostor pro montáž.
6. Namontujte akumulátory do úložného prostoru.
7. Očistěte kabely akumulátorů a sloupkové kontakty a připojte odvětrávací potrubí akumulátorů.
8. Připojte kladný (+) a záporný (–) kabel.
9. Namontujte a utáhněte svorku akumulátoru.
10. Namontujte kryt a zajistěte jej pomocí dříve vyjmutých šroubů.
11. Otočte odpojovač akumulátorů ve směru hodinových ručiček do polohy ZAPNUTO.

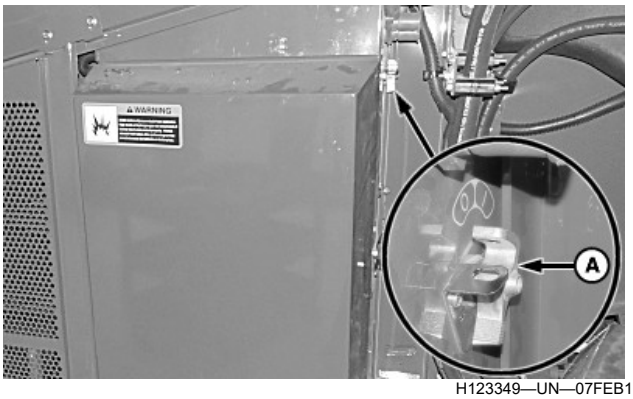
OUO6075,0004898-16-07FEB18

Odpojovač akumulátoru



H125571—UN—21JAN19

Typ A



H123349—UN—07FEB18

Typ B

A—Odpojovač akumulátoru

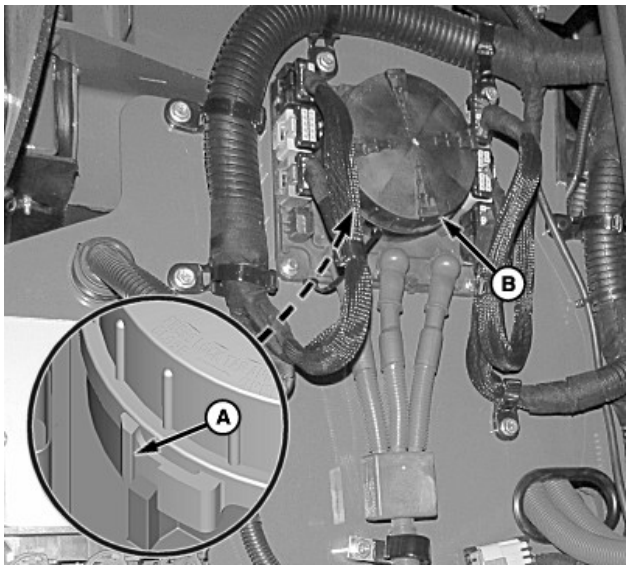
DŮLEŽITÉ: Final Tier 4 / Stage V: Neodpojujte akumulátor nejméně 90 sekund po vypnutí stroje. Systém selektivní katalytické redukce (SCR) během této doby automaticky vyčistí vedení kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) ihned po vypnutí stroje. Pokud není umožněno proplachování potrubí po dostatečně dlouhou dobu, jakákoliv kapalina, která zůstane v potrubí, může zkrystalizovat a zanést potrubí. Při teplotách pod bodem mrazu kapalina zamrzá a může způsobit roztržení potrubí.

POZNÁMKA: Pomocí vypínače odpojte akumulátor, pokud stroj odstavíte na déle než 25 dnů. Pokud bude doba odstavení delší než 90 dnů, odpojte záporný kabel od akumulátorů, aby se snížilo jejich zatížení.

Elektrickou soustavu stroje zapnete otočením odpojovače (A) ve směru hodinových ručiček, vypnete ji otočením odpojovače proti směru hodinových ručiček.

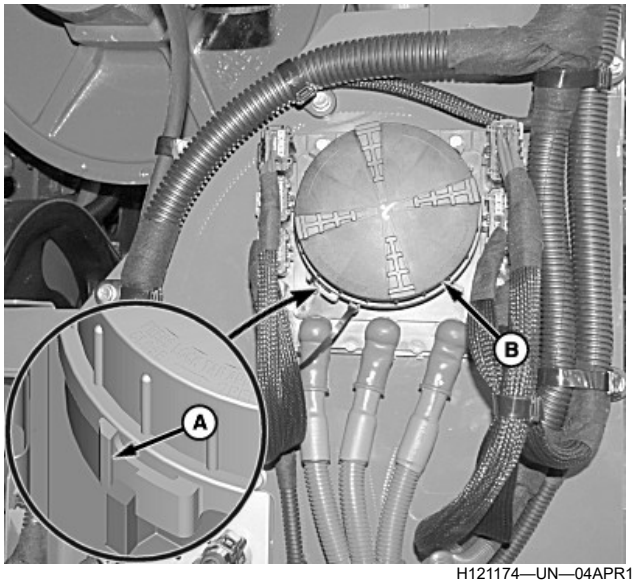
OUO6075,0004A98-16-11JAN19

Pojistková skříňka stroje



H121173—UN—04APR17

Typ A



H121174—UN—04APR17

Typ B

A—Zajišťovací příchytka
B—Kryt

POZNÁMKA: Pojistková skříňka je na pravé nebo levé straně v závislosti na modelu stroje.

Náhradní pojistky a vytahovací nástroj pojistek jsou umístěny pod krytem.

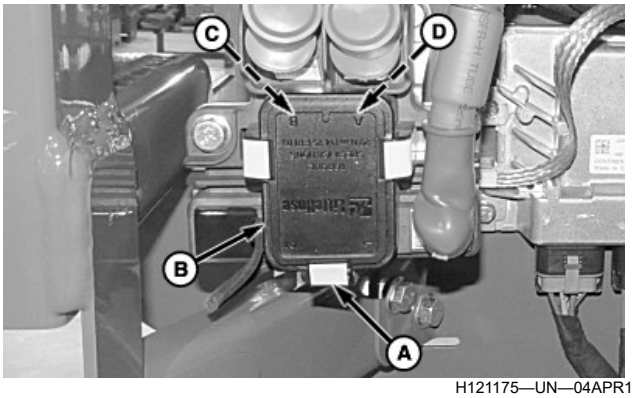
Stiskněte zajišťovací příchytku (A) a otočte kryt (B) proti směru hodinových ručiček pro otevření pojistkové skříňky.

- F1–F2 Nepoužito
- F3 (15 A) – obvod č. 0642, řídicí jednotka RC2, napájení 1
- F6 (15 A) – obvod č. 0652, řídicí jednotka RC2, napájení 2
- F7 (30 A) – obvod č. 0342, řídicí jednotka RC1, napájení 1
- F8 – Nepoužito
- F9 (30 A) – obvod č. 0362, pravý napájecí modul 1 (RPM1), napájení 5
- F11 (20 A) – obvod č. 0332, pravý napájecí modul 1 (RPM1), napájení 3
- F12 (20 A) – obvod č. 0322, pravý napájecí modul 1 (RPM1), napájení 2
- F13–F14 Nepoužito
- F15 (20 A) – obvod č. 0352, pravý napájecí modul 1 (RPM1), napájení 4
- F16 – Nepoužito
- F17 – (30A) (obvod č. 0912), napájení systému snímání zrna
- F18 (25 A) – obvod č. 0372, řídicí jednotka RC1, napájení 2
- F19–F26 Nepoužito
- F27 (30 A) – obvod č. 0152, řídicí jednotka LC1, napájení 2
- F28–F30 Nepoužito
- F31 (10 A) – obvod č. 0012, nespínané napájení akumulátoru
- F32 (30 A) – obvod č. 0142, levý napájecí modul 1A (LPM1A), napájení 4
- F33 – Nepoužito
- F34 (30 A) – obvod č. 0112, levý napájecí modul 1A (LPM1A), napájení 1
- F35 – (30A) (obvod č. 9232), napájení ovládacího mechanizmu uložení protiostří
- F36 (30 A) – obvod č. 0312, pravý napájecí modul 1 (RPM1), napájení 1
- F37–F38 Nepoužito
- F39 (10 A) – obvod č. 4972, nespínané napájení řídicí jednotky SSU/XSC
- F40–F42 Nepoužito
- F43 (25 A) – obvod č. 5222, řídicí jednotka ECU, napájení 3
- F44 (30 A) – obvod č. 0712, levý napájecí modul 2B (LPM2B), napájení 1
- F45 (20 A) – obvod č. 0122, levý napájecí modul 1A (LPM1A), napájení 2
- F46 (30 A) – obvod č. 0132, levý napájecí modul 1A (LPM1A), napájení 3
- F47 – Nepoužito

- F48 (25 A) – obvod č. 5012, řídicí jednotka ECU, napájení 1
- F49–F50 Nepoužito
- F51 (30 A) – obvod č. 0162, řídicí jednotka LC1, napájení 1
- F52 – Nepoužito
- F54 (10 A) – obvod č. 0422, napájení řídicí jednotky PTP
- F55 (25 A) – obvod č. 5022, řídicí jednotka ECU, napájení 2
- F56 (15 A) – obvod č. 5042, podávací palivové čerpadlo
- F57 (30 A) – obvod č. 0222, levý napájecí modul 2B (LPM2B), napájení 2
- F58–F62 Nepoužito
- F63 (15 A) – obvod č. 5062, napájení dávkovacího čerpadla
- F64 (20 A) – obvod č. 0212, levý napájecí modul 2A (LPM2A), napájení 1
- F67 – Nepoužito
- F68 (25 A) – obvod č. 0172, levý napájecí modul 1A (LPM1A), napájení 5
- F69 (30 A) – obvod č. 0972, řezačka rostlinných zbytků Flex, napájení 2
- F70–F71 Nepoužito
- F73 (30 A) – obvod č. 0252, řídicí jednotka LC2, napájení 1
- F74 (30 A) – obvod č. 0972, řezačka rostlinných zbytků Flex, napájení 1
- F75–F77 Nepoužito
- F78 (30 A) – obvod č. 0242, řídicí jednotka LC2, napájení 1
- F79 – Nepoužito
- F80 (30 A) – obvod č. 0722, levý napájecí modul 2B (LPM2B), napájení 2

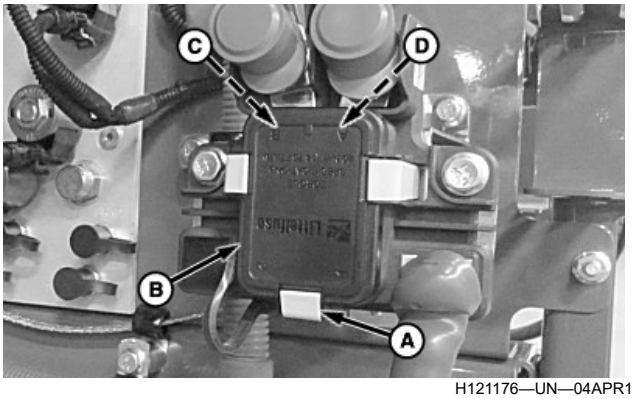
OUO6075,0004A31-16-08NOV18

Tavné pojistky



H121175—UN—04APR17

Typ A



H121176—UN—04APR17

Typ B

A—Západka (3 kusy)
B—Kryt
C—F82 – Tavná pojistka
D—F92 – Tavná pojistka

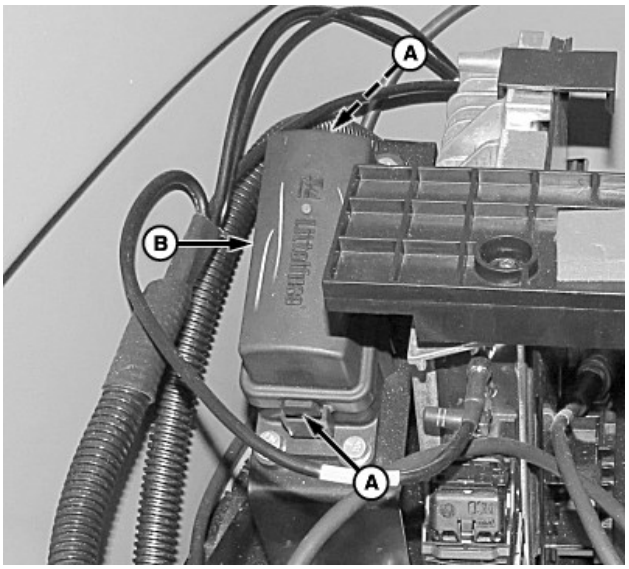
POZNÁMKA: Tavné pojistky jsou na pravé nebo levé straně v závislosti na modelu stroje.

Otevřete západky (A) a demontujte kryt (B), abyste získali přístup k tavným pojistkám.

- F82 – Tavná pojistka (125 A) (obvod č. 8002), řídicí jednotka CAB
- F92 – Tavná pojistka (125 A) (obvod č. 8912), pojistková skříňka v kabině

OUO6075,00046FD-16-04APR17

Pojistková skříňka v kabině



H119639—UN—13OCT16

A—Zajišťovací výstupky
B—Kryt

POZNÁMKA: Pojistková skříňka je umístěná v kabině v prostoru řídicí jednotky, který je pod konzolou opěrky ruky na podlaze kabiny.

Stiskněte zajišťovací příchytky (A) a demontujte kryt (B), abyste mohli otevřít pojistkovou skříňku.

- F801 (15 A) – obvod č. 8262, napájení ARMC
- F802 (10 A) – obvod č. 8802, napájení monitoru pro server
- F803 (15 A) – obvod č. 8302, napájení SCL
- F804 (15 A) – obvod č. 8072, napájení PDU
- F805 (15 A) – obvod č. 8152, napájení přijímače
- F806 (15 A) – obvod č. 8162, napájení v kabině pro různá zařízení
- F807 (10 A) – obvod č. 8192, napájení ATC
- F808 (20 A) – obvod č. 8082, napájení 1 ventilátoru vnitřního oběhu vzduchu
- F809 (20 A) – obvod č. 8182, napájení 2 ventilátoru vnitřního oběhu vzduchu
- F810 (20 A) – obvod č. 8172, napájení sedadla
- F811 (20 A) – obvod č. 8092, napájení příslušenství
- F812 (15 A) – obvod č. 8242, přídavné elektrické zásuvky
- F813 (20 A) – obvod č. 8252, doplňkový distribuční panel
- F814 (20 A) – Nepoužito
- F815 (20 A) – obvod č. 8622, napájení stěrače čelního skla
- F816 (10 A) – obvod č. 8312, napájení radiopřijímače
- F817 (7,5 A) – obvod č. 8322, napájení APO opěrky ruky
- F818 (5 A) – obvod č. 0006, budicí napájení
- F819 (5 A) – obvod č. 8112, napájení USB nabíječky

OUO6075,00045AD-16-31JAN17

Bezpečnost při používání videa

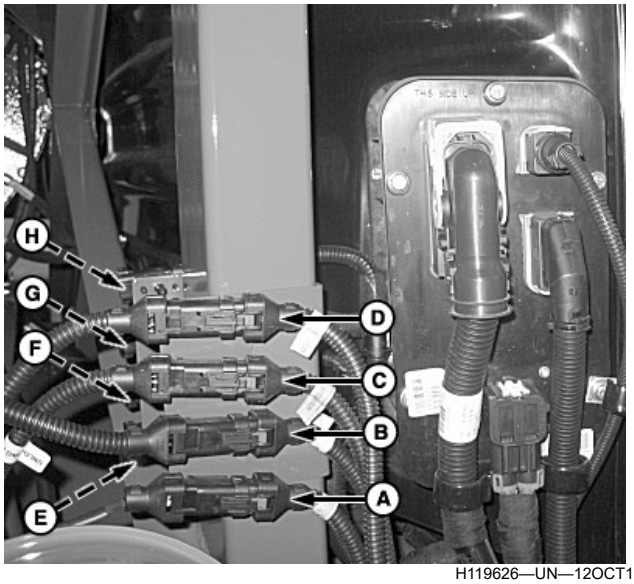
POZOR: Při předcházení kolizím nebo zjišťování přítomnosti osob se nespoléhejte na kameru. Aby nedošlo ke zranění či smrti řidiče nebo jiných osob, vždy dbejte opatrnosti a sledujte okolí stroje. Přečtěte si a seznamte se s kapitolou Zabraňte nehodám při jízdě vzad v oddíle Bezpečnost.

DŮLEŽITÉ:

- **Správně pochopit, jestli jsou "zrcadleny" aplikace kamery nebo videa.**
- **Namontujte kameru na pevné a bezpečné místo.**
- **Udělejte si přehled o zorném poli kamery.**
- **Zajistěte správný servis kamery.**
- **Udržujte objektiv kamery čistý.**

OUO6075,00013B2-16-31JAN13

Schopnost rozhraní přehrávat video



H119626—UN—12OCT16

A—Video vstup 1 (opěrka ruky)
B—Video vstup 2 (opěrka ruky)
C—Video vstup 3 (opěrka ruky)
D—Video vstup 4 (opěrka ruky)
E—Video vstup 1 (volitelný displej)
F—Video vstup 2 (volitelný displej)
G—Video vstup 3 (volitelný displej)
H—Video vstup 4 (volitelný displej)

Stroj je vybaven osmi kamerovými video vstupy, které jsou umístěny na pravé straně stanoviště obsluhy.

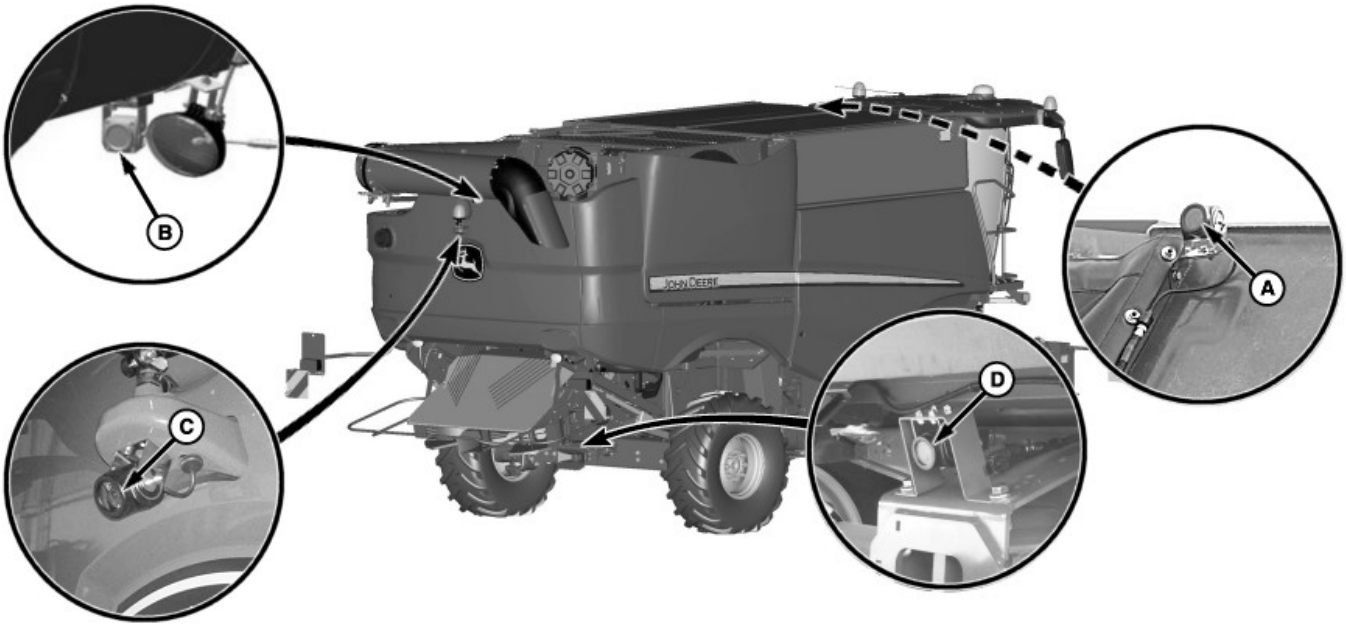
Video vstup (A–D) poskytuje videosignály serveru, pak jsou předávány do displeje na opěrce ruky.

Video vstup (E—H) poskytuje videosignály do volitelného displeje.

Další informace o kamerových řešeních kompatibilních s videem získáte od prodejce produktů John Deere.

cz76372,1687182838006-16-19JUN23

Seřízení kamer (jsou-li součástí vybavení)



H116367—UN—25NOV15

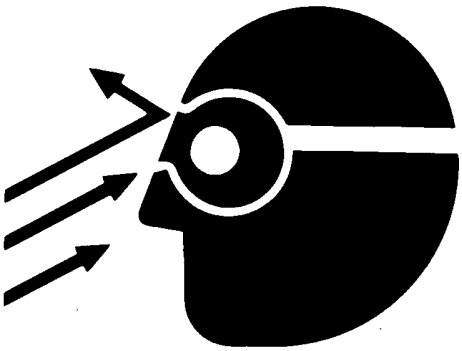
A—Kamera zásobníku zrna
B—Kamera vyprazdňovacího šnekového dopravníku
C—Kamera pro pohled dozadu
D—Kamera závěsu

POZNÁMKA: Použití kamer se může lišit oproti zobrazenému stavu. Obraťte se na svého prodejce John Deere nebo na odborný servis ohledně dalších informací.

Pokud je stroj vybaven kamerami (A–D), seřiďte je podle potřeby.

OUO6075,00041A7-16-28JAN16

Bezpečnostní pokyny pro výměnu halogenových žárovek



TS266—UN—23AUG88

H59774—UN—30AUG99

A—Halogenová žárovka

POZOR: Halogenové žárovky (A) obsahují plyn pod vysokým tlakem. Při nesprávné manipulaci se žárovkou může dojít k jejímu roztříštění na malé části. Zabraňte zranění osob:

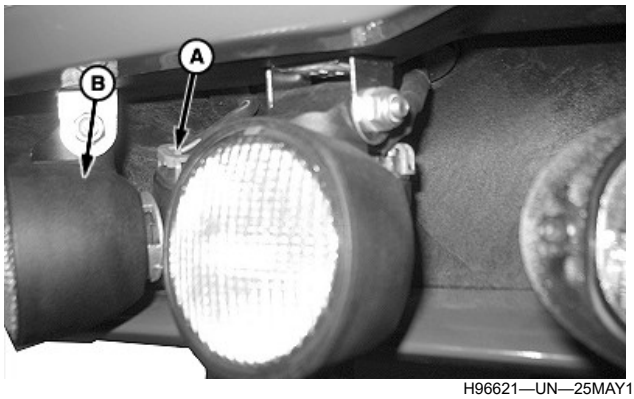
- **Před výměnou výbojky otočte spínač vnějšího osvětlení do polohy VYPNUTO a nechejte snížit teplotu výbojek. Nechejte spínač v poloze VYPNUTO, dokud neukončíte výměnu.**
- **Při výměně žárovky používejte ochranné brýle.**
- **Uchopte žárovky za jejich základovou část. Používejte ochranné rukavice a nedotýkejte se povrchu žárovky.**
- **Před montáží odstraňte ze skleněného povrchu výbojky otisky prstů. Používejte čistou tkaninu a technický líh. Mastnota**

přenesená na výbojku způsobuje lokální přehřívání a předčasnou poruchu.

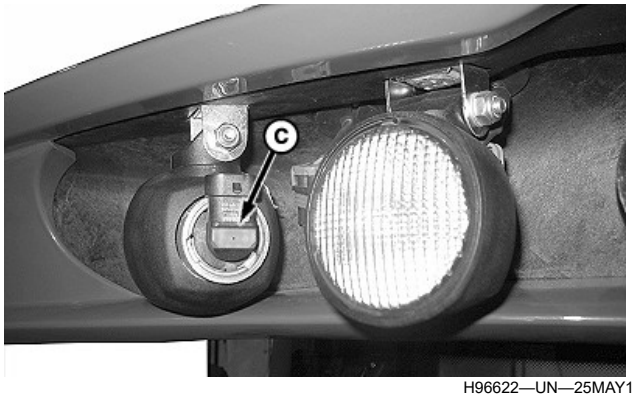
- **Neupusťte nebo nepoškrábejte výbojku.**
- **Nevystavujte výbojku působení vlhkosti.**
- **Nemanipulujte s výbojkou mimo její ochranný kryt. Ve výbojkách je vysoký tlak. Při poškození nebo prasknutí může výbojka explodovat a způsobit zranění.**
- **Uložte vadnou výbojku do papírového obalu nové výbojky a odstraňte ji jako odpad. Skladujte mimo dosah dětí.**

OUO6075,0001356-16-12DEC12

Halogenová žárovka čelního světlometu kabiny – výměna



H96621—UN—25MAY10



H96622—UN—25MAY10

A—Konektor
B—Sestava čelních světlometů
C—Sestava žárovky

POZOR: Dříve než přistoupíte k výměně nebo nastavování čelních světlometů, zvedněte skříň vkládacího ústrojí, aktivujte bezpečnostní blokování skříně vkládacího ústrojí, vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíč.

1. Odpojte konektor kabeláže (A) od sestavy čelního světlometu (B).
2. Otočte těleso světla směrem ven z kabiny.
3. Otočte žárovku (C) proti směru hodinových ručiček a demontujte ji.

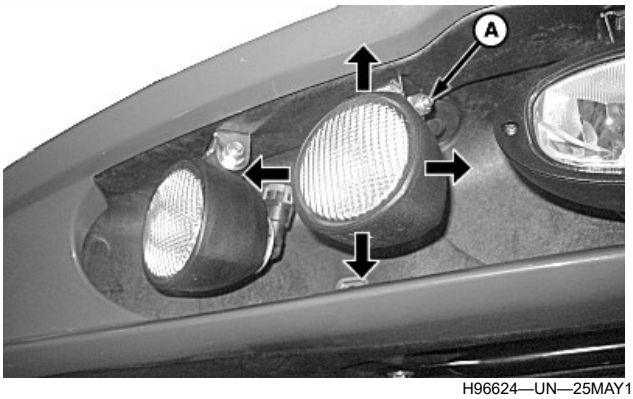
POZNÁMKA: Nedotýkejte se baněk náhradních žárovek holýma rukama. Používejte ochranné rukavice a nedotýkejte se povrchu žárovky.

4. Vyměňte žárovku.
5. Zatlačte žárovku do objímky a otočte po směru hodinových ručiček.
6. Připojte kabeláž a otočte těleso světla do původní provozní polohy.
7. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

OUO6075,00050F5-16-05MAY21

Halogenová žárovka čelního světlometu kabiny – nastavení

Přestavování ve svislém směru



H96624—UN—25MAY10

A—Připevňovací šroub

POZOR: Dříve než přistoupíte k výměně nebo nastavování čelních světlometů, zvedněte skříň vkládacího ústrojí, aktivujte bezpečnostní blokování skříně vkládacího ústrojí, vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíč.

POZNÁMKA: Sestavy světlometů mohou být nastaveny podle potřeby, aby byl dosažen správný úhel osvětlení.

1. Povolte připevňovací šroub (A).
2. Otočte sestavou světla nahoru nebo dolů do požadované polohy a utáhněte připevňovací šroub.
3. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

Přestavování ve vodorovném směru

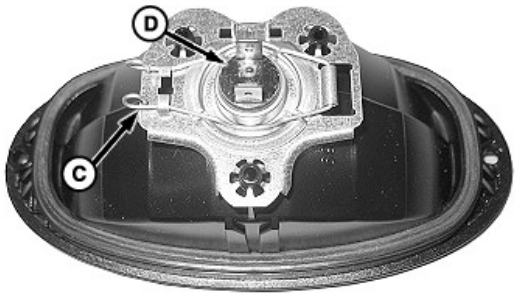
1. Otočte sestavou světla doleva nebo doprava do požadované polohy.

2. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

OUO6075,00050F6-16-05MAY21

Halogenová žárovka čelního světlometu kabiny (dálková a potkávací světla) – výměna

H96625—UN—25MAY10



H96626—UN—25MAY10

A—Šroub (2 ks)
B—Čelní čočka
C—Příchytka
D—Sestava žárovky

POZOR: Dříve než přistoupíte k výměně nebo nastavování čelních světlometů, zvedněte skříň vkládacího ústrojí, aktivujte bezpečnostní blokování skříně vkládacího ústrojí, vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíč.

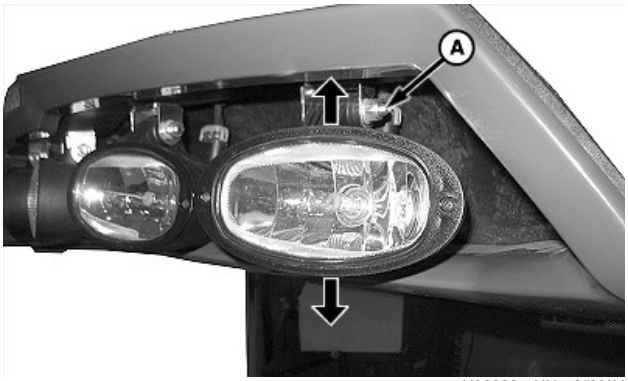
1. Demontujte šrouby (A) a čelní čočku (B) z tělesa.
2. Stiskněte svorky (C) a vyjměte sestavu žárovky (D).

POZNÁMKA: Nedotýkejte se baněk náhradních žárovek holýma rukama. Používejte ochranné rukavice a nedotýkejte se povrchu žárovky.

3. Vyjměte a vyměňte žárovku.
4. Namontujte sestavu žárovky pomocí svorek do objímky.
5. Vyrovnejte čelní čočku s konektorem uvnitř tělesa a zajistěte šrouby.
6. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

OUO6075,00050F7-16-14MAY21

Halogenová žárovka čelního světlometu kabiny (dálková a potkávací světla) – nastavení



H96628—UN—25MAY10

A—Připevňovací šroub

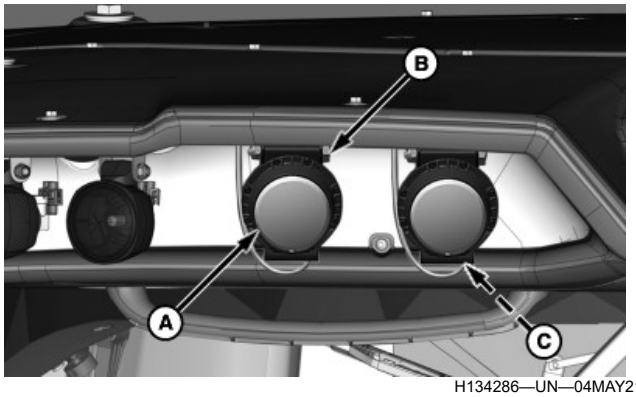
POZOR: Dříve než přistoupíte k výměně nebo nastavování čelních světlometů, zvedněte skříň vkládacího ústrojí, aktivujte bezpečnostní blokování skříně vkládacího ústrojí, vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíč.

POZNÁMKA: Sestavy světlometů mohou být nastaveny podle potřeby, aby byl dosažen správný úhel osvětlení.

1. Povolte připevňovací šroub (A).
2. Otočte sestavou světla nahoru nebo dolů do požadované polohy a utáhněte připevňovací šroub.
3. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

OUO6075,00050F8-16-05MAY21

Světlomety kabiny (dálková a potkávací diodová [LED] světla – (pokud jsou součástí výbavy) – Výměna



H134286—UN—04MAY21

Zobrazeno je potkávací světlo čelního světlometu

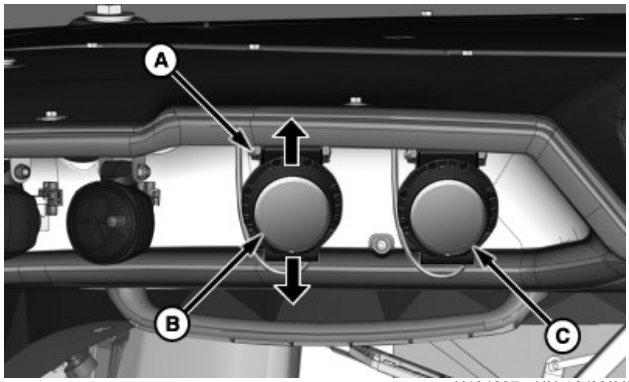
A—Sestava potkávacího světla světlometu kabiny
B—Konektor
C—Připevňovací šroub

POZOR: Dříve než přistoupíte k výměně nebo nastavování čelních světlometů, zvedněte skříň vkládacího ústrojí, aktivujte bezpečnostní blokování skříně vkládacího ústrojí, vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíč.

1. Odpojte konektor kabeláže (A) od sestavy čelního světlometu.
2. Demontujte připevňovací šroub (C) a matici.
3. Demontujte sestavu čelního světlometu a vyměňte ji za novou.

OUO6075,00050FF-16-14MAY21

Světlomety kabiny (dálková a potkávací diodová [LED] světla – (pokud jsou součástí výbavy) – Nastavení



H134287—UN—04MAY21

Zobrazeno je potkávací světlo čelního světlometu

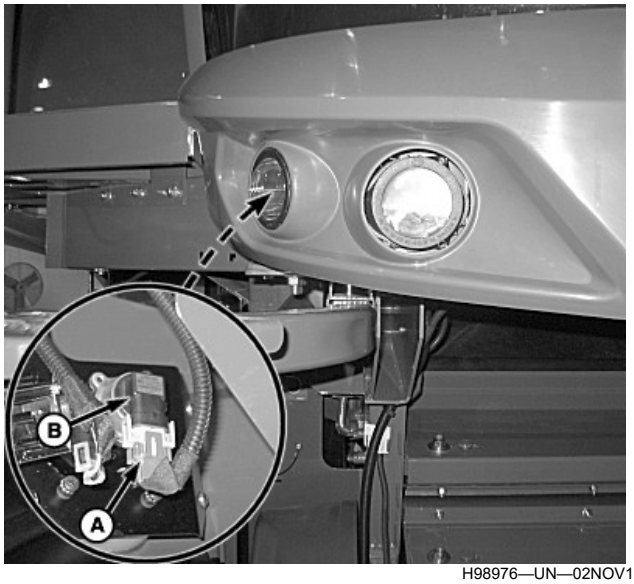
A—Upevňovací šroub
B—Sestava potkávacího světla světlometu kabiny
C—Sestava dálkového světla světlometu kabiny

POZOR: Dříve než přistoupíte k výměně nebo nastavování čelních světlometů, zvedněte skříň vkládacího ústrojí, aktivujte bezpečnostní blokování skříně vkládacího ústrojí, vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíč.

1. Povolte připevňovací šroub (A).
2. Otočte sestavou světlometu (B) nebo (C) nahoru nebo dolů do požadované polohy a utáhněte připevňovací šroub.
   - **Potkávací světla světlometů kabiny** Nastavte polohu světlometu a (B) tak, aby vzdálenost mezi sestavou světlometu a hranicí světla a tmy na zemi před vozidlem byla menší než 30 m (98 stop).
   - **Dálková světla čelních světlometů kabiny** Nastavte polohu osvětlení (C) tak, aby byl světelný paprsek na zemi viditelný maximálně do vzdálenosti 100 m (328 ft) před strojem.
3. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

OUO6075,0005100-16-14MAY21

Halogenová žárovka čelního osvětlení (pokud je součástí výbavy) – výměna



H98976—UN—02NOV10

A—Konektor
B—Sestava žárovky

POZOR: Před výměnou nebo seřízením světlometů spusťte dolů skříň vkládacího ústrojí.

1. Odpojte konektor kabeláže (A) od sestavy žárovky (B).

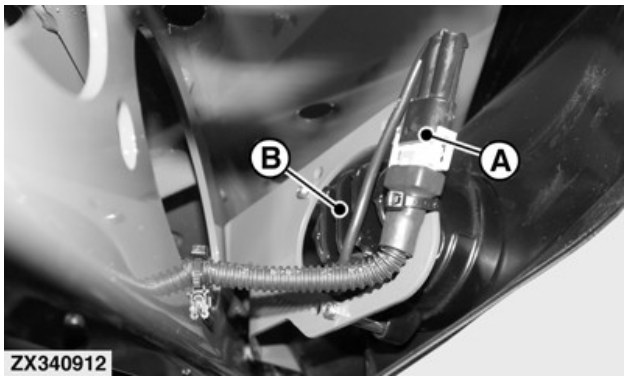
2. Otočte sestavu žárovky proti směru hodinových ručiček a demontujte ji.

POZNÁMKA: Nedotýkejte se baněk náhradních žárovek holýma rukama. Používejte ochranné rukavice a nedotýkejte se povrchu žárovky.

3. Vyjměte a vyměňte žárovku.
4. Zatlačte žárovku do objímky a otočte po směru hodinových ručiček.
5. Zapojte konektor svazku vodičů do sestavy žárovky.
6. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

OUO6075,00050F9-16-05MAY21

Diody LED čelního osvětlení (pokud je součástí výbavy) – výměna



ZX340912—UN—29MAY18

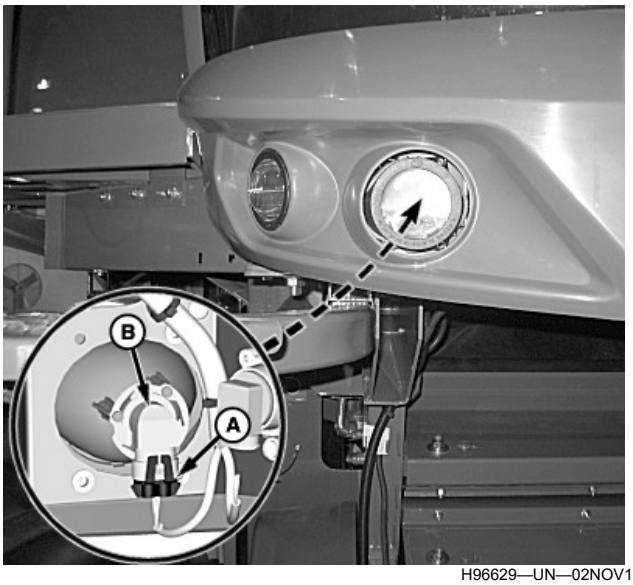
A—Konektor
B—Sestava světla

POZOR: Před výměnou nebo seřízením světlometů spusťte dolů skříň vkládacího ústrojí.

1. Odpojte konektor kabeláže (A) od sestavy světla (B).
2. Demontujte a vyměňte sestavu světla.
3. Zapojte konektor svazku vodičů (D) do sestavy světla (E).
4. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

OUO6075,00050FA-16-05MAY21

Žárovka dolního jízdního světla (je-li ve výbavě) — Výměna



H96629—UN—02NOV10

A—Konektor
B—Sestava žárovky

POZOR: Před výměnou nebo seřízením světlometů spusťte dolů skříň vkládacího ústrojí.

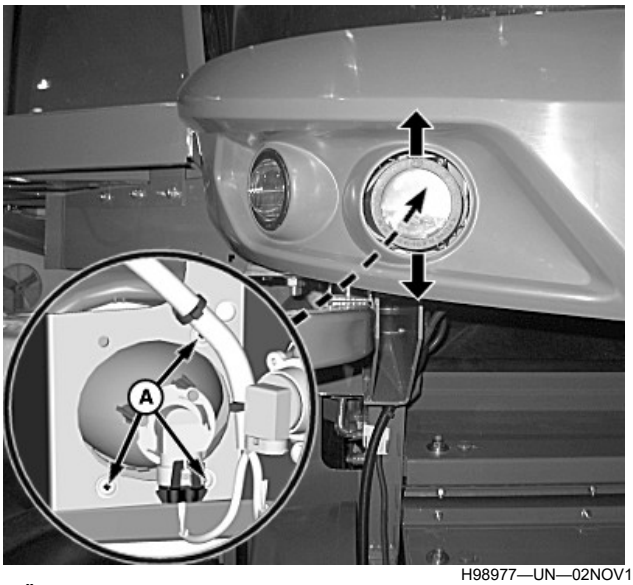
1. Odpojte konektor kabeláže (A) od sestavy žárovky (B).
2. Otočte sestavu žárovky proti směru hodinových ručiček a demontujte ji.

POZNÁMKA: Nedotýkejte se baněk náhradních žárovek holýma rukama. Používejte ochranné rukavice a nedotýkejte se povrchu žárovky.

3. Vyjměte a vyměňte žárovku.
4. Zatlačte žárovku do objímky, otočte doprava a připojte kabeláž.
5. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

OUO6075,00050FB-16-05MAY21

Dolní jízdní světla (pokud jsou součástí výbavy) – Nastavení



H98977—UN—02NOV10

A—Šroub (3 ks)

POZOR: Před výměnou nebo seřízením světlometů spusťte dolů skříň vkládacího ústrojí.

POZNÁMKA: Sestavy světlometů mohou být nastaveny podle potřeby, aby byl dosažen správný úhel osvětlení.

1. Nastavte šrouby (A), otočte sestavu světlometu nahoru nebo dolů do požadované polohy a utáhněte šrouby.
2. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

OUO6075,00050FC-16-14MAY21

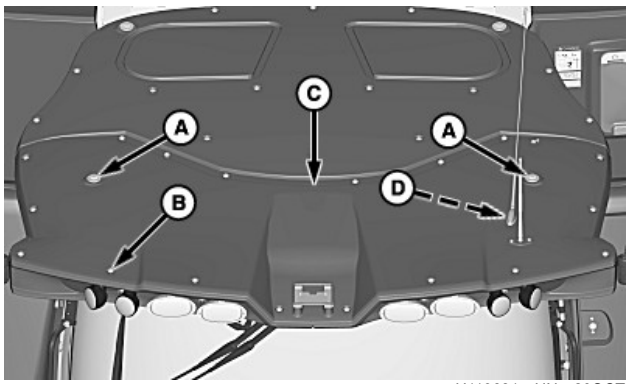
Diodové (LED) osvětlení (volitelné) – Výměna

H119680—UN—20OCT16

A—Světla se světelnými diodami (LED)

POZOR: Dříve než přistoupíte k výměně nebo nastavování čelních světlometů, zvedněte skříň vkládacího ústrojí, aktivujte bezpečnostní blokování skříně vkládacího ústrojí, vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíč.

1. Světla se světelnými diodami (LED) (A) jsou na obou stranách kabiny (jako na obrázku).

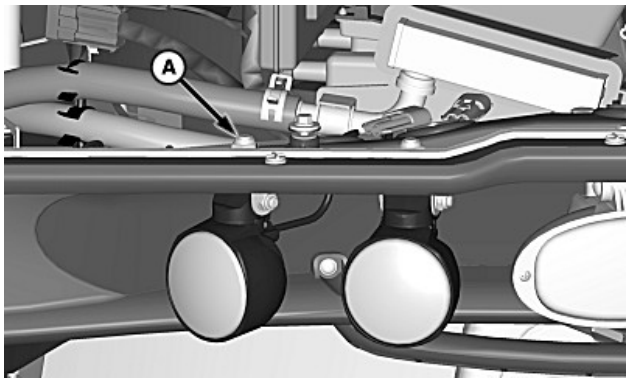


H119681—UN—20OCT16

A—Připevňovací šroub a podložka (2 ks)
B—Připevňovací šroub a podložka (19 ks)
C—Střecha kabiny
D—Anténa

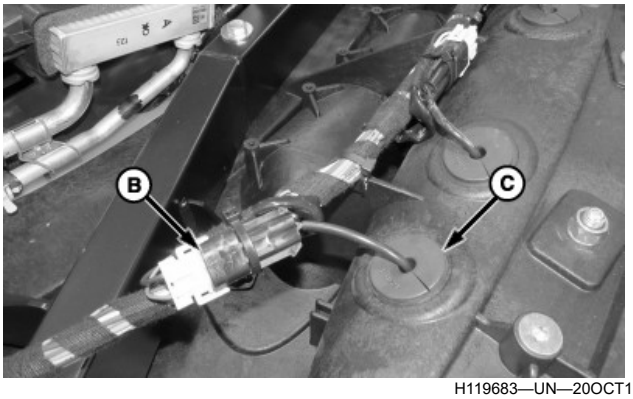
POZNÁMKA: Demontujte poziční přijímač GreenStar™, pokud je součástí výbavy.

2. Demontujte připevňovací šrouby a podložky (A a B).
3. Zvedněte levou přední stranu střechy kabiny (C) a odpojte anténu (D).
4. Demontujte přední část střechy kabiny.



H119701—UN—25OCT16

GreenStar je ochranná známka společnosti Deere & Company



H119683—UN—20OCT16

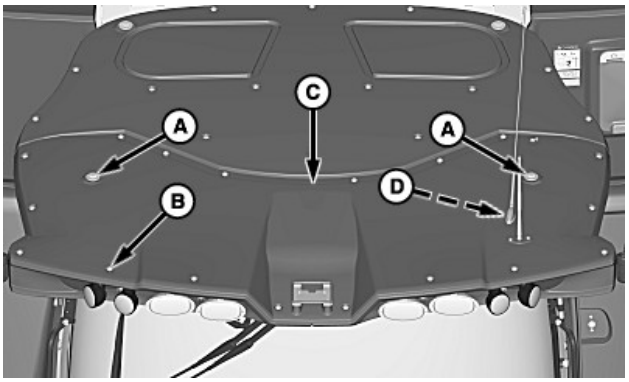
A—Připevňovací šroub a matice
B—Konektor
C—Průchodka

5. Demontujte připevňovací šroub a matici (A).
6. Odpojte konektor kabeláže (B) a vyjměte průchodku (C).
7. Demontujte a zlikvidujte sestavu světla.
8. Namontujte sestavu světla v obráceném pořadí demontáže.
9. Dotáhněte připevňovací šroub a matice podle specifikací.

Specifikace

Matice—Utahovací moment. . . . . 30 N·m (22 lb·ft)

10. Otočte těleso světla do původní provozní polohy.
11. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.



H119681—UN—20OCT16

A—Připevňovací šroub a podložka (2 ks)
B—Připevňovací šroub a podložka (19 ks)
C—Střecha kabiny
D—Anténa

12. Zapojte anténu (D) a nainstalujte střechu kabiny (C).
13. Namontujte upínací šrouby s podložkami (B) a utáhněte je předepsaným momentem.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment. . . . . 6 N·m (53 lb·in)

14. Namontujte připevňovací šrouby s podložkami (A) a utáhněte je předepsaným momentem.

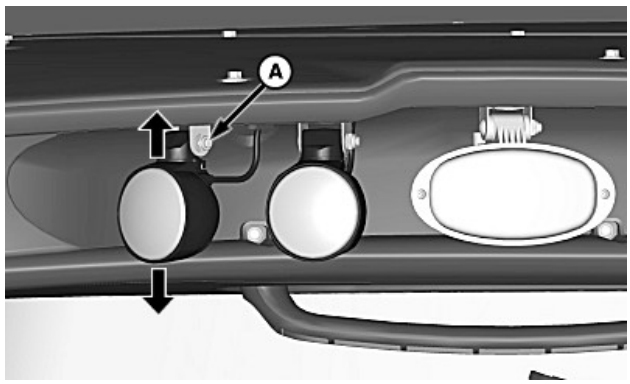
Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment. . . . . 10 N·m (89 lb·in)

OUO6075,00050FD-16-14MAY21

Diodové (LED) osvětlení (volitelné) – Seřízení

Přestavování ve svislém směru



H119703—UN—26OCT16

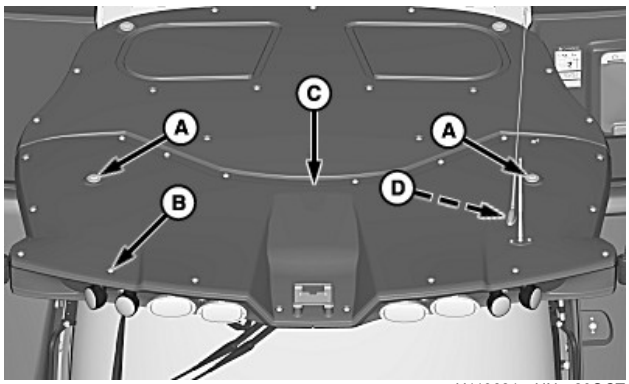
A—Připevňovací šroub

POZOR: Dříve než přistoupíte k výměně nebo nastavování čelních světlometů, zvedněte skříň vkládacího ústrojí, aktivujte bezpečnostní blokování skříně vkládacího ústrojí, vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíč.

POZNÁMKA: Sestavy světlometů mohou být nastaveny podle potřeby, aby byl dosažen správný úhel osvětlení.

1. Povolte připevňovací šroub (A).
2. Otočte sestavou světla nahoru nebo dolů do požadované polohy a utáhněte připevňovací šroub.
3. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

Přestavování ve vodorovném směru

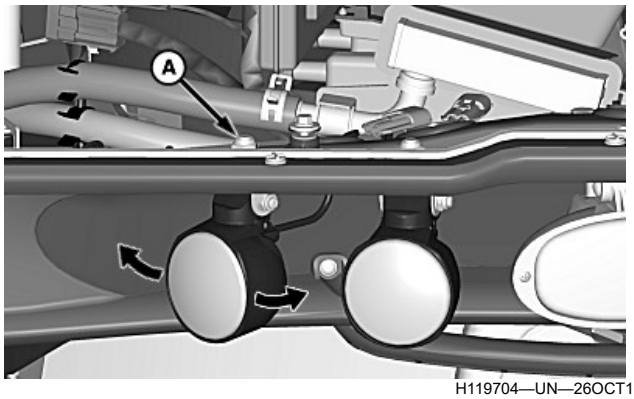


H119681—UN—20OCT16

A—Připevňovací šroub a podložka (2 ks)
B—Připevňovací šroub a podložka (19 ks)
C—Střecha kabiny
D—Anténa

POZNÁMKA: Demontujte poziční přijímač GreenStar™, pokud je součástí výbavy.

1. Demontujte připevňovací šrouby a podložky (A a B).
2. Zvedněte levou přední stranu střechy kabiny (C) a odpojte anténu (D).
3. Demontujte přední část střechy kabiny.



H119704—UN—26OCT16

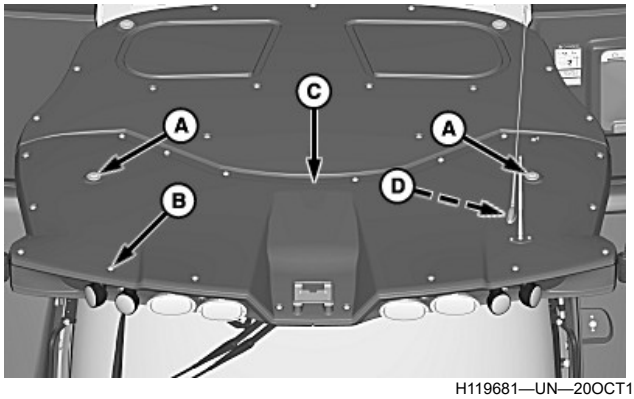
A—Připevňovací šroub a matice

4. Uvolněte připevňovací šroub a matici (A).
5. Otočte sestavou světla doleva nebo doprava do požadované polohy.
6. Dotáhněte připevňovací šroub a matice podle specifikací.

Specifikace

Matice—Utahovací moment. . . . . 30 N·m (22 lb·ft)

7. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.



H119681—UN—20OCT16

A—Připevňovací šroub a podložka (2 ks)
B—Připevňovací šroub a podložka (19 ks)
C—Střecha kabiny
D—Anténa

8. Zapojte anténu (D) a nainstalujte střechu kabiny (C).
9. Namontujte upínací šrouby s podložkami (B) a utáhněte je předepsaným momentem.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment. . . . . 6 N·m (53 lb·in)

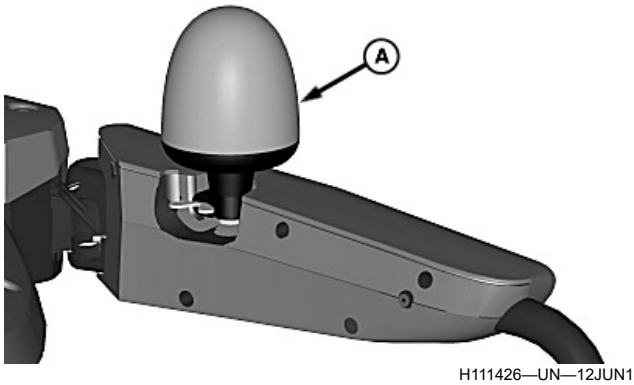
10. Namontujte připevňovací šrouby s podložkami (A) a utáhněte je předepsaným momentem.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment. . . . . 10 N·m (89 lb·in)

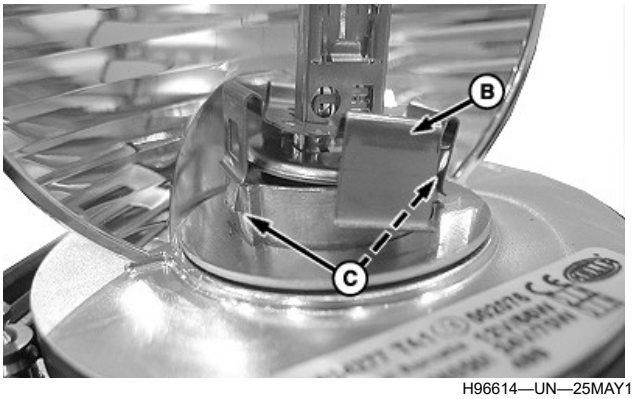
OUO6075,00050FE-16-14MAY21

Výměna zvláštního výstražného světelného zařízení (typ A)

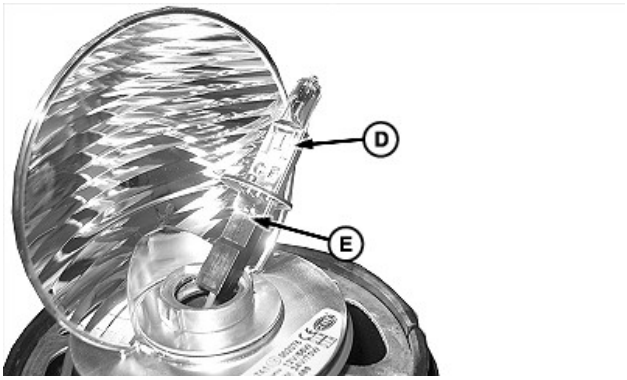


H111426—UN—12JUN14

GreenStar je ochranná známka společnosti Deere & Company



H96614—UN—25MAY10



H96615—UN—25MAY10

A—Kryt
B—Spona
C—Zajišťovací příchytka
D—Sestava žárovky
E—Konektor

POZOR: Před výměnou zvláštních výstražných světlometů zvedněte skříň vkládacího ústrojí a spusťte bezpečnostní doraz.

Zatlačte čočku (A) a demontujte otočením proti směru hodinových ručiček.

Vypáčte svorku (B) ze zajišťovací příchytky (C).

Demontujte sestavu žárovky (D) z konektoru (E).

POZNÁMKA: Nedotýkejte se baněk náhradních žárovek holýma rukama. Používejte ochranné rukavice a nedotýkejte se povrchu žárovky.

Vyměňte žárovku a namontujte v obráceném pořadí.

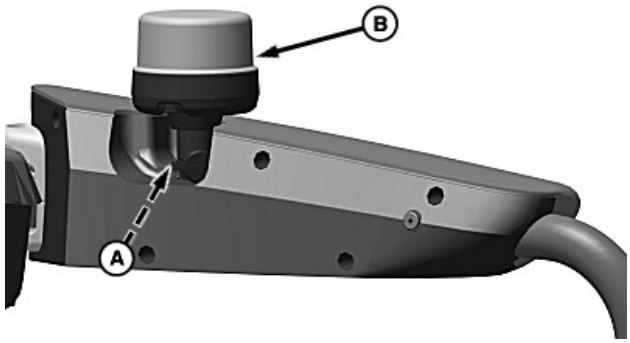
Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

OUO6075,0004582-16-18JAN17

Výměna majáků (typ B)

POZOR: Před výměnou majáků zvedněte šikmý dopravník a spusťte dolů bezpečnostní vzpěru.

POZNÁMKA: Diody LED jsou vyžadovány místními zákonnými předpisy a nařízeními o požadované výšce při provozu na pozemních komunikacích v závislosti na určité velikosti pneumatik.



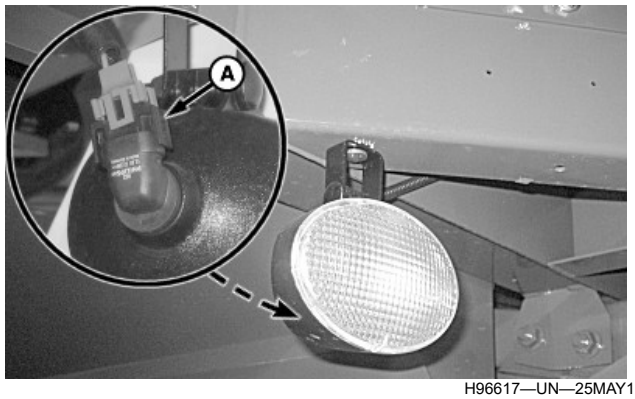
H135689—UN—01JUN22

A—Křídlová matice
B—Maják

1. Povolte křídlovou matici (A) a odpojte maják (B) z elektrické zásuvky.
2. Demontujte a vyměňte sestavu majáku.
3. Přitlačte sestavu majáku, aby byl zajištěn dobrý kontakt s elektrickou zásuvkou a potom utáhněte křídlovou matici.
4. Opakujte postup podle potřeby i s ostatními majáky.

mh69740,1654108214832-16-17JUN22

Halogenová žárovka pracovního osvětlení (pokud je součástí výbavy) – výměna



H96617—UN—25MAY10

Pravé světlo pro osvětlení strniště

A—Konektor

POZNÁMKA: Vyobrazen je postup výměny osvětlení strniště. Tento postup je podobný pro tato světla:

- *Výbojková světla*
- *Pomocná světla pro práci na poli*
- *Pracovní světlomety na nástupních dveřích*
- *Osvětlení strniště*

- *Osvětlení zásobníku zrna*
- *Osvětlení vyprazdňovacího šnekového dopravníku*

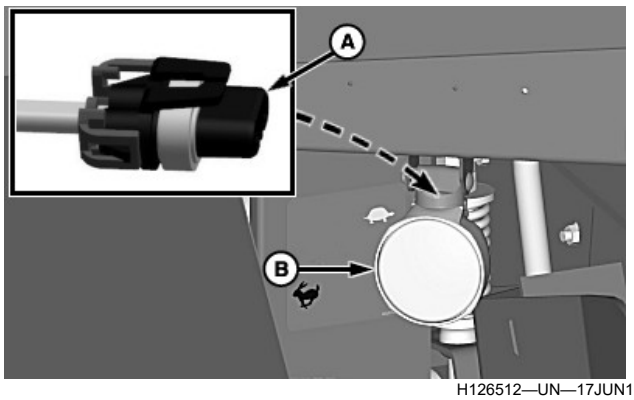
1. Odpojte konektor kabeláže (A) ze sestavy žárovky.
2. Otočte sestavu žárovky proti směru hodinových ručiček a demontujte ji.

POZNÁMKA: Nedotýkejte se baněk náhradních žárovek holýma rukama. Používejte ochranné rukavice a nedotýkejte se povrchu žárovky.

3. Vyjměte a vyměňte žárovku.
4. Zatlačte žárovku do objímky a otočte po směru hodinových ručiček.
5. Zapojte konektor svazku vodičů do sestavy žárovky.
6. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

OUO6075,0004BCA-16-19JUN19

Dioda LED pracovního osvětlení (pokud je součástí výbavy) – výměna



H126512—UN—17JUN19

Pravé světlo pro osvětlení strniště

A—Konektor
B—Sestava osvětlení

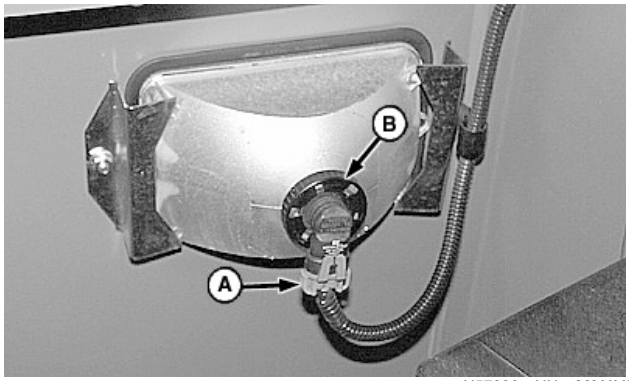
POZNÁMKA: Vyobrazen je postup výměny osvětlení strniště. Tento postup je podobný pro tato světla:

- *Výbojková světla*
- *Pomocná světla pro práci na poli*
- *Pracovní světlomety na nástupních dveřích*
- *Osvětlení strniště*
- *Osvětlení zásobníku zrna*
- *Osvětlení vyprazdňovacího šnekového dopravníku*

1. Odpojte konektor svazku vodičů (A) ze sestavy světla (B).
2. Demontujte a vyměňte sestavu světla.
3. Zapojte konektor svazku vodičů (D) do sestavy světla (E).
4. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

OUO6075,0004BC8-16-18JUN19

Halogenová žárovka řádkového hledacího světlometu a osvětlení sítové skříně (pokud je součástí výbavy) – výměna



H57680—UN—28MAY99

A—Konektor
B—Pojistný kroužek

POZNÁMKA: Vyobrazen je postup výměny řádkových hledacích světlometů. Tento postup je podobný pro následující světla:

- *Osvětlení sítové skříně*

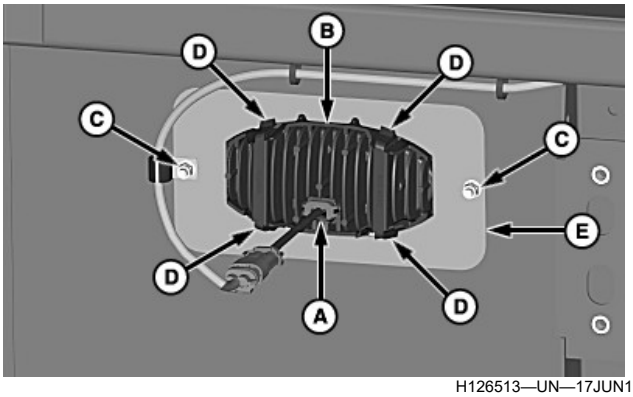
1. Odpojte konektor kabeláže (A) ze sestavy žárovky.
2. Zatlačte přídržný kroužek (B) směrem dovnitř, otočte jej proti směru hodinových ručiček a vyjměte.

POZNÁMKA: Nedotýkejte se baněk náhradních žárovek holýma rukama. Používejte ochranné rukavice a nedotýkejte se povrchu žárovky.

3. Vyjměte a vyměňte žárovku.
4. Při montáži žárovky postupujte v obráceném pořadí.
5. Zapojte konektor svazku vodičů do sestavy žárovky.
6. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

OUO6075,0004BCB-16-19JUN19

Dioda LED řádkového hledacího světlometu a osvětlení sítové skříně (pokud je součástí výbavy) – výměna



H126513—UN—17JUN19

A—Konektor
B—Sestava osvětlení
C—Připevňovací šroub a matice (2 ks)
D—Příchytka (4 ks)
E—Deska

POZNÁMKA: Vyobrazen je postup výměny řádkových hledacích světlometů. Tento postup je podobný pro následující světla:

- *Osvětlení sítové skříně*

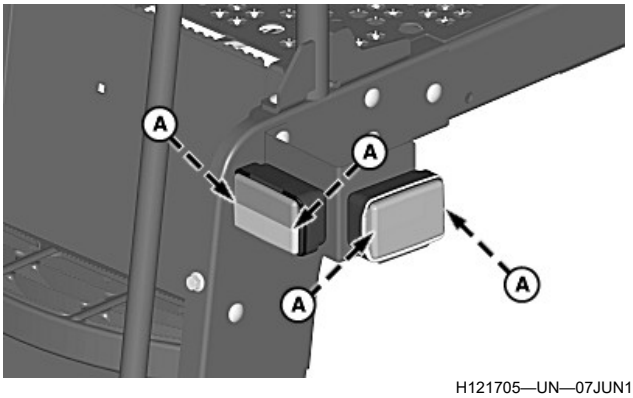
1. Odpojte konektor svazku vodičů (A) ze sestavy světla (B).
2. Demontujte připevňovací šrouby a matice (C).
3. Stlačte příchytky (D) a oddělte sestavu osvětlení od desky (E).
4. Demontujte sestavu osvětlení z vnější strany stroje.
5. Namontujte náhradní sestavu osvětlení na vnější stranu stroje.

POZNÁMKA: Příchytky na sestavě osvětlení zajistí desku na místě.

6. Zajistěte sestavu osvětlení pomocí dříve demontované desky.
7. Namontujte dříve demontované připevňovací šrouby a matice.
8. Zapojte konektor svazku vodičů (D) do sestavy světla (E).
9. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

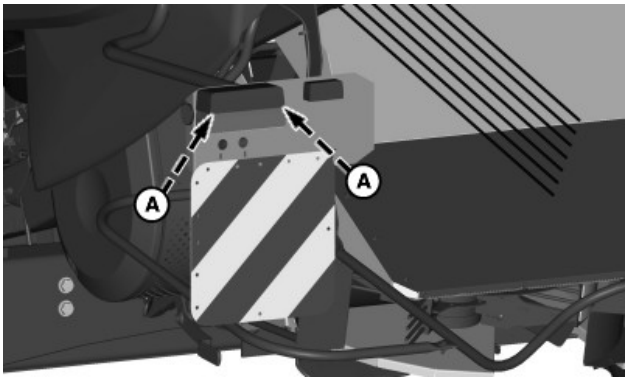
OUO6075,0004BC9-16-18JUN19

Výstražná/obrysová světla, obrysová/ brzdová světla a zadní výstražná světla – Výměna



H121705—UN—07JUN17

Výstražná/obrysová světla



H100491—UN—28FEB11

Obrysová/brzdová světla a zadní výstražná světla

A—Šrouby

Demontujte šrouby (A) z požadovaného krytu světla.

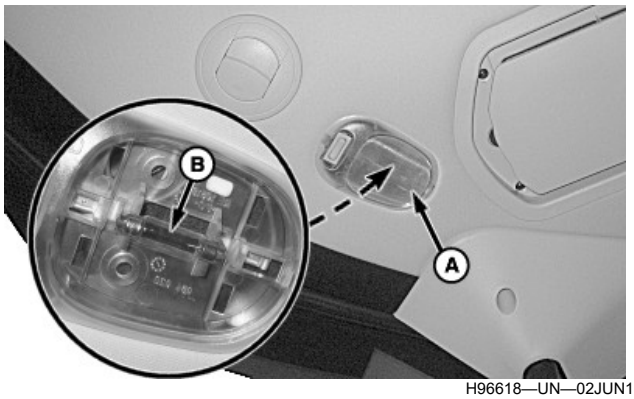
Zatlačte na žárovku směrem dovnitř a otočením proti směru hodinových ručiček ji demontujte.

POZNÁMKA: Nedotýkejte se baněk náhradních žárovek holýma rukama. Používejte ochranné rukavice a nedotýkejte se povrchu žárovky.

Namontujte žárovku a požadovaný kryt světla v obráceném pořadí.

OUO6075,0004759-16-07JUN17

Vnitřní osvětlení kabiny - výměna



H96618—UN—02JUN10

A—Kryt čoček
B—Žárovka

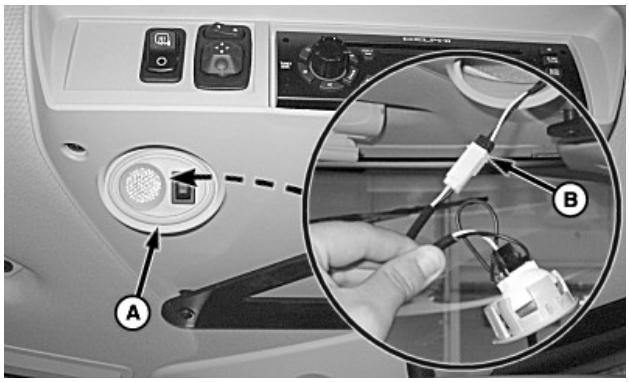
Sejměte kryt svítilny (A) a vyměňte žárovku (B).

POZNÁMKA: Nedotýkejte se baněk náhradních žárovek holýma rukama. Noste ochranné rukavice, abyste se nedotkli povrchu žárovky.

Namontujte žárovku a čočku v obráceném pořadí.

OUO6075,0000783-16-04NOV10

Světlo pro čtení map - Výměna



H97965—UN—13SEP10

A—Sestava světla pro čtení map
B—Konektor

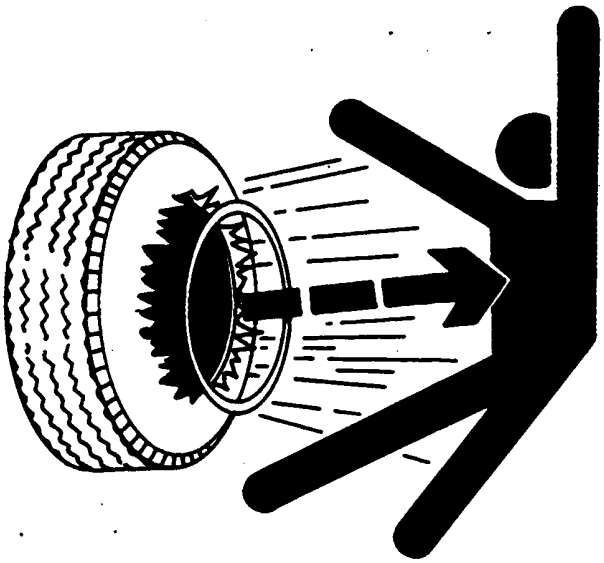
Demontujte sestavu světla pro čtení map (A) a odpojte konektor kabeláže (B).

Demontujte a vyměňte sestavu světla pro čtení map.

Namontujte sestavu světla pro čtení map ve správné poloze v obráceném pořadí podle obrázku.

OUO6075,00009AF-16-13SEP10

Bezpečná údržba pneumatik



TS211—UN—15APR13

POZOR: Explozivní odtržení ráfku a pneumatiky může způsobit vážné zranění nebo smrt.

Je zakázáno montovat pneumatiky bez vhodného vybavení a dostatečných zkušeností s prováděním takové práce.

Vždy udržujte předepsaný tlak v pneumatikách. Nezvyšujte tlak v pneumatikách nad předepsanou hodnotu.

Neprovádějte svařování ani jiné zahřívání kol s pneumatikami. Teplem dojde ke zvýšení tlaku vzduchu a explozi pneumatiky. Svařování může zeslabit nebo deformovat konstrukci kola.

Při zvyšování tlaku v pneumatice používejte prodlužovací hadici s příchytkou, která umožňuje stát stranou a NE před nebo nad pneumatikou. Používejte ochrannou klec, je-li k dispozici.

Zkontrolujte kola, zda mají dostatečný tlak, zda nejsou poškozené pneumatiky nebo ráfky, zda neschází šrouby nebo matice.

DX,RIM1-16-27OCT08

Přeprava po silnici s připojeným žacím válem

Dodržujte národní a místní zákony týkající se provozu sklízecí mlátičky na veřejných komunikacích.

Přeprava po veřejných komunikacích v Německu musí být schválena místním TUV, aby bylo uděleno povolení pro jízdu po silnici.

Požádejte o povolení u svého prodejce nebo ve výrobním závodě.

OUO6075,0004673-16-16MAR17

Ošetřování a údržba pneumatik

DŮLEŽITÉ: Montáž pneumatik, které nesplňují specifikace originálních pneumatik, může způsobit poruchu stroje. Požádejte o radu svého prodejce nebo dodavatele pneumatik.

Použití nevyhovujících pneumatik, nebo pneumatik větších než jsou doporučené, zneplatní záruku a může zhoršit stabilitu, ovlivnit řízení a způsobit předčasné selhání pneumatiky nebo zapříčinit jiné problémy s trvanlivostí či bezpečností.

Denně kontrolujte pneumatiky, zda nejsou poškozené nebo zda nevykazují známky nízkého tlaku.

Minimálně každých 100 hodin provozu zkontrolujte tlak v pneumatikách. Pokud jsou pneumatiky naplněny dotěžovací kapalinou, používejte speciální tlakoměr a měřte tlak s ventilkem v dolní poloze.

Malé píchnutí bezdušové pneumatiky lze přechodně opravit, aniž by bylo nutné pneumatiku vyměnit. Tím jsou vyloučeny výpadky při žních.

Nevystavujte pneumatiky zbytečně působení slunečního světla, ropných produktů a chemických látek.

Jezděte opatrně. Vyhýbejte se kamenům a ostrým překážkám.

DŮLEŽITÉ: Co nejdříve proveďte trvalou opravu, aby nedošlo k dalšímu poškození pneumatiky.

POZNÁMKA: Informace a technické údaje o pneumatikách jsou založeny na nejnovějších informacích dostupných v době vydání. Je vyhrazeno právo kdykoliv provádět změny bez oznámení. Tabulky tlaku v pneumatikách viz on-line Prodejní manuál sklízecích mlátiček Ag nebo se obraťte na svého prodejce produktů John Deere.

V tabulkách uvedené hodnoty tlaku v pneumatikách se mohou lišit vůči hodnotám uvedeným na samotných pneumatikách.

Kompatibilita žacího válu a uvedené tlaky vzduchu vycházejí ze zatížení přední nápravy v konfiguraci pro velké zrno.

Zatížení se mění podle konfigurace. Nemusí se jednat o nejhorší scénář. Máte-li pochyby, požádejte o radu svého lokálního prodejce pneumatik.

Některé pneumatiky nemusí být k dispozici pro některé stroje nebo v některých výrobních lokalitách.

Palubní kompresor vzduchové soustavy (je-li součástí vybavení) – není doporučeno hustit pneumatiky stroje nebo používat pneumatické nářadí.

OUO6075,0004635-16-20MAR17

Základní informace o pneumatikách

Diagonální pneumatika (bias)

16.9 - 28 10PR R1
A B C D E

H125004—UN—25SEP18

Diagonální pneumatiku (bias) je opatřena obvyklým označením.

A—Šířka běhounu pneumatiky v palcích.
B—Označuje, že pneumatika je diagonální.
C—Označuje průměr ráfku v palcích.
D—Směrné označení nosnosti pláště, označuje sílu kostry, a ne počet vrstev tkaniny.
E—Typ a rozměr dezénu pneumatiky.

Radiální pneumatika

16.9 R 28 R1W
A B C D

H125005—UN—25SEP18

Radiální pneumatiku lze rozpoznat podle obvyklého označení nebo mezinárodního systému.

Obvyklé označení

A—Šířka běhounu pneumatiky v palcích.
B—Označuje, že je pneumatika radiální.
C—Označuje průměr ráfku v palcích.
D—Typ a rozměr dezénu pneumatiky.

600 /65 R 28 R1 155 A8
A B C D E F G

H125006—UN—25SEP18

Mezinárodní systém

A—Označuje šířku pneumatiky v milimetrech.
B—Označuje výšku pneumatiky (boční) jako procento šířky.
C—Označuje, že je pneumatika radiální.
D—Označuje průměr ráfku v palcích.
E—Typ a rozměr dezénu pneumatiky.
F—Označuje index nosnosti pneumatik.
G—Označuje maximální rychlost, pro kterou je pneumatika určená.

Vysoko flotační pneumatika

850 /60 - 38 R1
A B C D E

H125007—UN—25SEP18

Vysoce flotační pneumatiky jsou opatřeny smíšeným označením.

A—Označuje šířku pneumatiky v milimetrech.
B—Označuje výšku pneumatiky (boční) jako procento šířky.
C—Označuje, že pneumatika je diagonální.
D—Označuje průměr ráfku v palcích.
E—Typ a rozměr dezénu pneumatiky.

OUO6075,0004A27-16-08JAN19

Typy běhounů pneumatik

H125003—UN—24SEP18

POZNÁMKA: Tvar běhounu pneumatiky se liší v závislosti na výrobci pneumatiky.

Existují tři typy běhounu, které se nejčastěji používají v zemědělství.

A—Pneumatika R1. Jsou nejběžněji používané v zemědělství a jsou vhodné pro většinu půdních podmínek.
B—Pneumatika R1W. Výstupky jsou o 20% vyšší než u pneumatiky R1, což zajišťuje větší odolnost při provozu na pozemních komunikacích.
C—Pneumatika R2. Používá se na blátivé, mokré půdě s malou oporou. Například u zamokřených rýžových polí.

OUO6075,0004A28-16-24SEP18

Tlak v předních pneumatikách (S760 a S770)

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem uvedeným ve sloupci Bez adaptéru / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

Rychlost	**Přepravní rychlost 40 km/h (25 mph)**		**Rychlost sklízení 10 km/h (6 mph)**				
Přibližná hmotnost	**Bez žacího válu / přeprava[a]**	**4500—5500 kg**	**1500—2500 kg**	**2500—3500 kg**	**3500—4500 kg**	**4500—5600 kg**	**5600—6000 kg**
		9900—12 100 lb	**3300—5500 lb**	**5500—7700 lb**	**7700—9900 lb**	**9900—12 300 lb**	**12 300—13 200 lb**
Pásové sběrací ústrojí / pásové lišty	**Není použitelné**	**Není použitelné**	**BP15 620F 622F 625F**	**630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X**	**RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF**	**HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF**	**HD45R HD45F**
Velikost předních pneumatik	**S760 a S770 – tlak v pneumatikách – bar/kPa (psi)**						
680/85R32 178A8	1,4/140 (20)	Nedoporučeno	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
680/85R32 CHO 178A8	1,4/140 (20)	Nedoporučeno	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	3,2/320 (47)	4,0/400 (58)	Nedoporučeno
IF 680/85R32 CFO 179A8	1,4/140 (20)	Nedoporučeno	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
VF 710/70R42 CFO 190B	1,6/160 (23)	Nedoporučeno	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
800/65R32 172A8	1,8/180 (26)	Nedoporučeno	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
800/65R32 178A8	1,8/180 (26)	Nedoporučeno	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
IF 800/65R32 CFO 178A8-179A8	1,6/160 (23)	Nedoporučeno	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
800/70R32 CHO 175A8	1,4/140 (20)	Nedoporučeno	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,0/200 (29)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
IF 800/70R32 CFO 182A8	1,6/160 (23)	Nedoporučeno	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
800/70R38 173A8-181A8	1,4/140 (20)	Nedoporučeno	2,0/200 (29)	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
IF 800/70R38 CFO 184A8-187A8	1,2/120 (17)	Nedoporučeno	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	2,6/260 (38)	Nedoporučeno
VF 800/70R38 CFO 193A8	1,2/120 (17)	2,6/260 (38)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	3,2/320 (47)	Nedoporučeno
LSW 800/55R46 CFO 190D	1,2/120 (17)	3,2/320 (47)	1,8/180 (26)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
900/60R32 176A8	1,2/120 (17)	Nedoporučeno	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
900/60R38 181A8	1,2/120 (17)	Nedoporučeno	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	Nedoporučeno
IF 900/65R32 CFO 191A8	1,2/120 (17)	3,2/320 (47)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)	Nedoporučeno
VF 900/60R32 CFO 193A8	1,2/120 (17)	2,8/280 (41)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	2,4/240 (35)	1,8/180 (26)	Nedoporučeno

Rychlost	**Přepravní rychlost 40 km/h (25 mph)**		**Rychlost sklízení 10 km/h (6 mph)**				
Přibližná hmotnost	**Bez žacího válu / přeprava[a]**	**4500—5500 kg**	**1500—2500 kg**	**2500—3500 kg**	**3500—4500 kg**	**4500—5600 kg**	**5600—6000 kg**
		9900—12 100 lb	**3300—5500 lb**	**5500—7700 lb**	**7700—9900 lb**	**9900—12 300 lb**	**12 300—13 200 lb**
Pásové sběrací ústrojí / pásové lišty	**Není použitelné**	**Není použitelné**	**BP15 620F 622F 625F**	**630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X**	**RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF**	**HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF**	**HD45R HD45F**
Velikost předních pneumatik	**S760 a S770 – tlak v pneumatikách – bar/kPa (psi)**						
VF 900/60R38 CFO+ 193A8	1,2/120 (17)	2,8/280 (41)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,4/240 (35)	Nedoporučeno
LSW 1100/45R46 CFO 201D	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	2,4/240 (35)	1,6/160 (23)	Nedoporučeno
IF 1250/50R32 CFO 201B	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	Nedoporučeno
LSW 1250/35R46 CFO 202B	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	3,0/300 (44)	Nedoporučeno
520/85R42 157A8-165B dvojmontáž	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	2,6/260 (38)	Nedoporučeno
IF 520/85R42 CFO 169D DUALS	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	2,2/220 (32)	2,6/260 (38)	Nedoporučeno
VF 520/85R42 CFO 174A8 dvojmontáž	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	2,2/220 (32)	2,2/220 (32)	Nedoporučeno
580/85R42 166D DVOJMONTÁŽ	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	Nedoporučeno
650/85R38 173A8 dvojmontáž	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	Nedoporučeno
NR = Nedoporučuje se							

[a]Označuje konfiguraci pro přepravu po pozemních komunikacích (bez adaptéru, bez zrna v zásobníku).

ouo6075,1686675647940-16-26JUN23

Tlak v předních pneumatikách (S780, S785 a S790)

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem uvedeným ve sloupci Bez adaptéru / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

Rychlost	**Přepravní rychlost 40 km/h (25 mph)**		**Rychlost sklízení 10 km/h (6 mph)**				
Přibližná hmotnost	**Bez žacího válu / přeprava[a]**	**4500—5500 kg**	**1500—2500 kg**	**2500—3500 kg**	**3500—4500 kg**	**4500—5600 kg**	**5600—6000 kg**
		9900—12 100 lb	**3300—5500 lb**	**5500—7700 lb**	**7700—9900 lb**	**9900—12 300 lb**	**12 300—13 200 lb**
Pásové sběrací ústrojí / pásové lišty	**Není použitelné**	**Není použitelné**	**BP15 620F 622F 625F**	**630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X**	**RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF**	**HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF**	**HD45R HD45F**
Velikost předních pneumatik	**S780, S785 a S790 – tlak v pneumatikách – bar/kPa (psi)**						
680/85R32 178A8	1,4/140 (20)	Nedoporučeno	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	4,0/400 (58)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
680/85R32 CHO 178A8	1,4/140 (20)	Nedoporučeno	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	4,0/400 (58)	Nedoporučeno
IF 680/85R32 CFO 179A8	1,4/140 (20)	Nedoporučeno	2,2/220 (32)	2,4/240 (35)	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
VF 710/70R42 CFO 193B	1,6/160 (23)	3,6/360 (52)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	3,0/300 (44)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
IF 800/65R32 CFO 178A8-179A8	1,6/160 (23)	Nedoporučeno	2,4/240 (35)	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
800/70R32 CHO 175A8	1,6/160 (23)	Nedoporučeno	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
IF 800/70R32 CFO 182A8	1,6/160 (23)	Nedoporučeno	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	2,6/260 (38)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
800/70R38 173A8-181A8	1,6/160 (23)	Nedoporučeno	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
IF 800/70R38 CFO 184A8-187A8	1,2/120 (17)	Nedoporučeno	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
VF 800/70R38 CFO 193A8	1,2/120 (17)	2,6/260 (38)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	2,6/260 (38)	Nedoporučeno
LSW 800/55R46 CFO 190D	1,2/120 (17)	3,2/320 (47)	2,0/200 (29)	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	Nedoporučeno
900/60R32 176A8	1,2/120 (17)	Nedoporučeno	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
900/60R38 181A8	1,2/120 (17)	Nedoporučeno	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
IF 900/65R32 CFO 191A8	1,2/120 (17)	3,2/320 (47)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	Nedoporučeno
VF 900/60R32 CFO 193A8	1,2/120 (17)	2,8/280 (41)	1,8/180 (26)	2,2/220 (32)	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)	Nedoporučeno
VF 900/60R38 CFO+ 193A8	1,2/120 (17)	2,8/280 (41)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	Nedoporučeno
LSW 1100/45R46 CFO 201D	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,6/260 (38)

Rychlost	**Přepravní rychlost 40 km/h (25 mph)**		**Rychlost sklízení 10 km/h (6 mph)**				
Přibližná hmotnost	**Bez žacího válu / přeprava[a]**	**4500—5500 kg**	**1500—2500 kg**	**2500—3500 kg**	**3500—4500 kg**	**4500—5600 kg**	**5600—6000 kg**
		9900—12 100 lb	**3300—5500 lb**	**5500—7700 lb**	**7700—9900 lb**	**9900—12 300 lb**	**12 300—13 200 lb**
Pásové sběrací ústrojí / pásové lišty	**Není použitelné**	**Není použitelné**	**BP15 620F 622F 625F**	**630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X**	**RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF**	**HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF**	**HD45R HD45F**
Velikost předních pneumatik	**S780, S785 a S790 – tlak v pneumatikách – bar/kPa (psi)**						
IF 1250/50R32 CFO 201B	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)
LSW 1250/35R46 CFO 202B	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)
520/85R42 157A8-165B dvojmontáž	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	3,0/300 (44)	3,0/300 (44)	3,2/320 (47)
IF 520/85R42 CFO 169D DUALS	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,6/260 (38)	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)
VF 520/85R42 CFO 174A8 dvojmontáž	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,6/260 (38)	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)
580/85R42 166D DVOJMONTÁŽ	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	2,4/240 (35)
650/85R38 173A8 dvojmontáž	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,0/200 (29)
NR = Nedoporučuje se							

[a] *Označuje konfiguraci pro přepravu po pozemních komunikacích (bez adaptéru, bez zrna v zásobníku).*

ouo6075,1686690945295-16-26JUN23

Tlak v předních pneumatikách (HillMaster)

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem uvedeným ve sloupci Bez adaptéru / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

Rychlost	Přepravní rychlost 40 km/h (25 mph)	Rychlost sklízení 10 km/h (6 mph)					
Přibližná hmotnost	Bez žacího válu / přeprava[a]	1500—2500 kg	2500—3500 kg	3500—4000 kg	4000—4500 kg	4500—5600 kg	5600—6000 kg
		3300—5500 lb	5500—7700 lb	7700—8800 lb	8800—9900 lb	9900—12 300 lb	12 300—13 200 lb
Pásové sběrací ústrojí / pásové lišty	Není použitelné	BP15 620F 622F 625F	630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X	RD30F 730D 730X 730PF	RD35F 735D 740D 735X 735PF	HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF	HD45R HD45F
Velikost předních pneumatik	**S770 HillMaster – tlak v pneumatikách – bar/kPa (psi)**						
680/85R32 178A8	1,6/160 (23)	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	3,8/380 (55)	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
680/85R32 CHO 178A8	1,6/160 (23)	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	3,0/300 (44)	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
IF 680/85R32 CFO 179A8	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
800/70R32 CHO 175A8	1,4/140 (20)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
IF 800/70R32 CFO 182A8	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	2,4/240 (35)	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
Velikost předních pneumatik	**S780, S785 a S790 HillMaster – tlak v pneumatikách – bar/kPa (psi)**						
680/85R32 178A8	2,0/200 (29)	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	4,0/400 (58)	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
680/85R32 CHO 178A8	2,0/200 (29)	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
IF 680/85R32 CFO 179A8	1,4/140 (20)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
800/70R32 CHO 175A8	1,4/140 (20)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
IF 800/70R32 CFO 182A8	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	2,4/240 (35)	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
NR = Nedoporučuje se							

[a] *Označuje konfiguraci pro přepravu po pozemních komunikacích (bez adaptéru, bez zrna v zásobníku).*

ouo6075,1686691022858-16-26JUN23

Tlak v zadních pneumatikách (S760 a S770)

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem uvedeným ve sloupci Bez adaptéru / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

Rychlost	Přepravní rychlost 40 km/h (25 mph)		Rychlost sklízení 10 km/h (6 mph)				
Přibližná hmotnost	Bez žacího válu / přeprava[a]	4500—5500 kg	1500—2500 kg	2500—3500 kg	3500—4500 kg	4500—5600 kg	5600—6000 kg
		9900—12 100 lb	3300—5500 lb	5500—7700 lb	7700—9900 lb	9900—12 300 lb	12 300—13 200 lb
Pásové sběrací ústrojí / pásové lišty	Není použitelné	Není použitelné	BP15 620F 622F 625F	630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X	RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF	HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF	HD45R HD45F
Velikost zadních pneumatik	S760 a S770 – tlak v pneumatikách – bar/kPa (psi)						
500/85R24 IMP 181A8	3,6/360 (52)	2,0/200 (29)	2,8/280 (41)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	Nedopo-ručeno	Nedopo-ručeno
500/80R28 IMP 182A8	3,6/360 (52)	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	Nedopo-ručeno	Nedopo-ručeno
VF520/80R26 CFO+ 168A8	2,8/280 (41)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	Nedopo-ručeno	Nedopo-ručeno
600/70R28 161A8-164A8	3,6/360 (52)[b]	1,4/140 (20)	2,4/240 (35)	2,2/220 (32)	2,0/200 (29)	Nedopo-ručeno	Nedopo-ručeno
620/70R30 IMP 178A8	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	Nedopo-ručeno	Nedopo-ručeno
620/75R26 166A8	3,2/320 (47)[b]	1,2/120 (17)	2,2/220 (32)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	Nedopo-ručeno	Nedopo-ručeno
VF620/70R26 CFO(+) 173A8	2,2/220 (32)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	Nedopo-ručeno	Nedopo-ručeno
VF620/75R26 CFO 172A8/B	1,8/180 (26)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	Nedopo-ručeno	Nedopo-ručeno
LSW750/60R30 CFO 180D	1,8/180 (26)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	Nedopo-ručeno	Nedopo-ručeno
VF750/65R26 177A8 R-2	1,8/180 (26)	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,2/120 (17)	Nedopo-ručeno	Nedopo-ručeno
750/65R26 166A8-169A8	2,8/280 (41)	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,4/140 (20)	Nedopo-ručeno	Nedopo-ručeno
VF750/65R26 CFO(+) 177A8/B-180A8	1,6/160 (23)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	Nedopo-ručeno	Nedopo-ručeno
NR = Nedoporučuje se							

[a] *Označuje konfiguraci pro přepravu po pozemních komunikacích (bez adaptéru, bez zrna v zásobníku).*
[b] *Maximální pojezdová rychlost je 30 km/h (20 mph).*

ouo6075,1686691093932-16-26JUN23

Tlak v zadních pneumatikách (S780, S785 a S790)

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem uvedeným ve sloupci Bez adaptéru / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

Rychlost	**Přepravní rychlost 40 km/h (25 mph)**		**Rychlost sklízení 10 km/h (6 mph)**				
Přibližná hmotnost	**Bez žacího válu / přeprava[a]**	**4500—5500 kg**	**1500—2500 kg**	**2500—3500 kg**	**3500—4500 kg**	**4500—5600 kg**	**5600—6000 kg**
		9900—12 100 lb	**3300—5500 lb**	**5500—7700 lb**	**7700—9900 lb**	**9900—12 300 lb**	**12 300—13 200 lb**
Pásové sběrací ústrojí / pásové lišty	**Není použitelné**	**Není použitelné**	**BP15 620F 622F 625F**	**630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X**	**RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF**	**HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF**	**HD45R HD45F**
Velikost zadních pneumatik	**S780, S785 a S790 – tlak v pneumatikách – bar/kPa (psi)**						
500/85R24 IMP 181A8	4,0/400 (58)	2,0/200 (29)	3,6/360 (52)	3,2/320 (47)	2,8/280 (41)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)
500/80R28 IMP 182A8	3,6/360 (52)	2,0/200 (29)	3,2/320 (47)	2,8/280 (41)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)
620/70R30 IMP 178A8	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)
620/75R26 166A8	3,2/320 (47)[b]	1,4/140 (20)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,2/220 (32)	2,0/200 (29)	1,8/180 (26)
VF620/70R26 CFO(+) 173A8	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)
VF620/75R26 CFO 172A8/B	2,0/200 (29)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)
LSW750/60R30 CFO 180D	2,0/200 (29)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)
VF750/65R26 177A8 R-2	1,8/180 (26)	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,2/120 (17)
750/65R26 166A8-169A8	3,0/300 (44)	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	1,8/180 (26)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,4/140 (20)
VF750/65R26 CFO(+) 177A8/B-180A8	1,6/160 (23)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)
NR = Nedoporučuje se							

[a]Označuje konfiguraci pro přepravu po pozemních komunikacích (bez adaptéru, bez zrna v zásobníku).
[b]Maximální pojezdová rychlost je 30 km/h (20 mph).

ouo6075,1686691180532-16-26JUN23

Tlak v zadních pneumatikách (HillMaster)

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem uvedeným ve sloupci Bez adaptéru / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

Rychlost	Přepravní rychlost 40 km/h (25 mph)	Rychlost sklízení 10 km/h (6 mph)					
Přibližná hmotnost	Bez žacího válu / přeprava[a]	1500—2500 kg 3300—5500 lb	2500—3500 kg 5500—7700 lb	3500—4000 kg 7700—8800 lb	4000—4500 kg 8800—9900 lb	4500—5600 kg 9900—12 1300 lb	5600—6000 kg 12 300—13 200 lb
Pásové sběrací ústrojí / pásové lišty	Není použitelné	BP15 620F 622F 625F	630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X	RD30F 730D 730X 730PF	RD35F 735D 740D 735X 735PF	HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF	HD45R HD45F
Velikost zadních pneumatik	**S770 HillMaster – tlak v pneumatikách – bar/kPa (psi)**						
500/85R24 181A8	3,2/320 (47)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
VF520/80R26 165A8	2,4/240 (35)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,4/140 (20)	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
620/70R30 178A8	2,4/240 (35)	2,6/260 (38)	1,6/160 (23)	1,4/140 (20)	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
Velikost zadních pneumatik	**S780, S785 a S790 HillMaster – tlak v pneumatikách – bar/kPa (psi)**						
500/85R24 181A8	4,0/400 (58)	2,8/280 (41)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
620/70R30 178A8	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
NR = Nedoporučuje se							

[a] *Označuje konfiguraci pro přepravu po pozemních komunikacích (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).*

ouo6075,1686691252677-16-26JUN23

Informace o předních a zadních pneumatikách

Pokud jsou pneumatiky nebo koncové převody vyměněny za jiné součásti, než byly původně dodány od výrobce, je nutné provést znovu kalibraci systému. Zkontrolujte, zda je do paměti zadán správný kód pneumatik.

DŮLEŽITÉ: Při změně pneumatik se pravděpodobně změní poloměr otáčení. Řídicí jednotka CAB MUSÍ být nastavena na nový poloměr pneumatik. Další informace získáte od prodejce John Deere.

Pokud nebude systém zkalibrován, údaje o výnosech na monitorovacím systému sklizně nebudou správné.

Pro dodatečné informace, uvedené dole na předních a zadních pneumatikách, se obraťte na svého dealera John Deere.

Přední pneumatiky:

- Rozměry pneumatik
- Použitelnost žacího válu
- Rozteč řádků
- Distanční vložky kol
- Distanční vložky nápravy

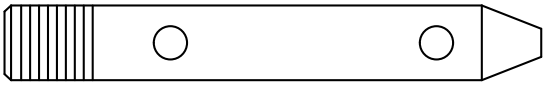
- Přesazení ráfků kol

Zadní pneumatiky:

- Rozměry pneumatik
- Typy náprav
- Typy čepů
- Polohy nápravy
- Výškový rozdíl mezi přední a zadní částí

OUO6075,0001113-16-11APR12

Montážní čep hnacího kola

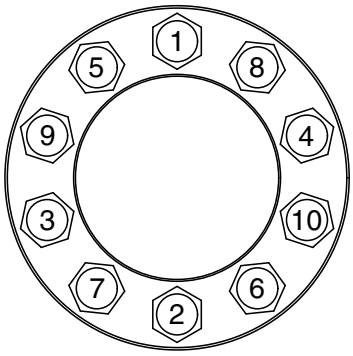


H97547—UN—06AUG10

Při výměně kola našroubujte počáteční čep závitového kola (HXE16110) do osy a potom nainstalujte kolo. Tento čep lze použít rovněž pro dvojmontáže.

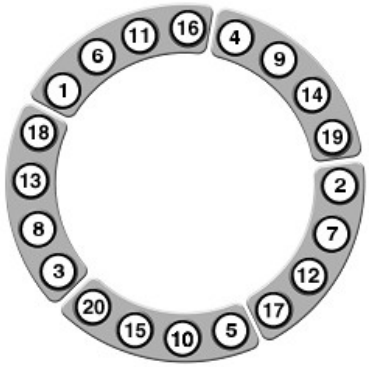
OUO6075,00007CC-16-06AUG10

Utahovací moment šroubů hnacích kol



H96863—UN—10JUN10

Typ A



H124190—UN—15MAY18

Typ B

Vždy, když seřizujete polohu hnacích kol, případně kola vyměňujete, utáhněte šrouby kola předepsaným momentem do kříže.

Specifikace

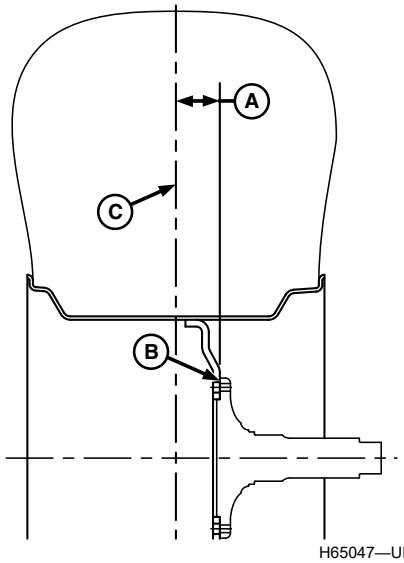
Šrouby kola—Utahovací moment (na sucho). . . . . 710 Nm (524 lb·ft)

Po první hodině provozu a následně po každých 10 hodinách provozu utahujte šrouby kol podle specifikace, a to až do dosažení 50 hodin provozu. Utahujte šrouby kol následně každých 100 hodin.

DŮLEŽITÉ: U strojů HillMaster™ zkontrolujte mezery mezi koly s pneumatikami a karoserií stroje. Učiňte tak, když jsou zvedací válce HillMasteru™ vysunuty úplně vpravo a úplně vlevo. Zkontrolujte mezery v koncové poloze.

OUO6075,0004DFD-16-09APR20

Přesazení kol přední nápravy



H65047—UN—30OCT00

Jednoduché kolo

HillMaster je ochranná známka společnosti Deere & Company

A—Rozměr
B—Čelní plocha náboje
C—Osa pneumatiky

POZOR: Zabraňte nebezpečí vážného zranění nebo smrti, hrozí selhání pohonu náprav a upadnutí hnacího kola při převážení nebo při polních pracích. Nepřekračujte maximální přesazení kol.

DŮLEŽITÉ: Používejte pouze kola, pneumatiky a distanční vložky John Deere. Používání neznačkových součástek, které nevyhovují specifikacím John Deere, má za následek ztrátu platnosti záruky.

Nepoužívejte dvojitou montáž upínacího typu. Nesplňují specifikace John Deere.

Přesah kola značně ovlivňuje životnost součástí pohonu nápravy. Při instalaci hnacích kol musí bıt přesah (A) mezi okrajem náboje (B) a středovou osou pneumatiky (C) v rámci specifikace.

Maximální přesazení kol — Specifikace

Jednoduché kolo—Vzdálenost. . . . . 114,3 mm (4 1/2 palce)

OUO6075,0004919-16-07MAR18

Příprava dvojitých kol pro přepravu nebo servis

POZOR: Nepracujte na poli s demontovanými vnějšími dvojitými koly. Může dojít k poškození stroje.

Pokud jsou demontována vnější dvojitá kola, pojíždějte strojem pouze na krátkou vzdálenost. Než začnete pojíždět strojem, snižte hmotnost stroje demontáží žacího válu a vyprázdněním zásobníku zrna.

DŮLEŽITÉ: Pokud musí být stroj přepravován bez namontovaných vnějších kol, připevňovací šrouby s vnitřním šestihranem (5) a šrouby kol (15) musí být namontovány a utaženy předepsaným momentem ještě před spuštěním přední nápravy na zem. Při provozu na pozemních komunikacích, nakládání a vykládání jsou vynechány segmentové rozpěrné vložky.

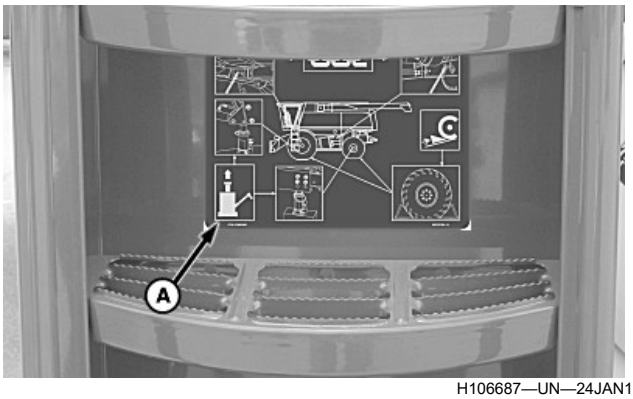
Během přípravy dvojitých kol k přepravě mohou být demontována vnější kola ke snížení přepravní šířky.

Postupujte podle následujících pokynů, kdykoliv musí být demontována přední kola (vnější a vnitřní) a namontována na stroji s dvojitými koly. Vnitřní kolo může být demontováno až po demontáži vnějšího kola.

Zvláštní pozornost věnujte pokynům typu “POZOR”, protože se týkají vaší bezpečnosti, bezpečnosti dalších osob a bezpečné obsluhy stroje.

OUO6075,000491A-16-23MAY18

Samolepicí štítek s rozmístěním podpěrných míst



H106687—UN—24JAN13

A—Samolepicí štítek s rozmístěním podpěrných míst

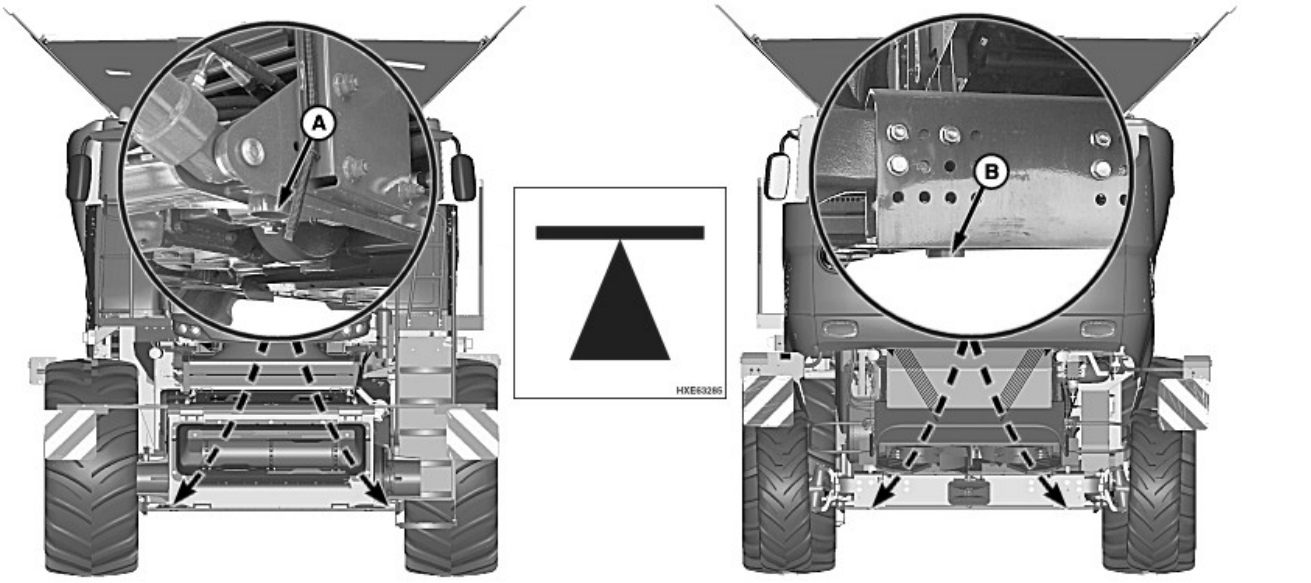
POZOR: Před zvedáním stroje vždy vyprázdněte zásobník zrna.

Zablokujte pneumatiky na obou stranách, aby se stroj nemohl pohybovat.

Štítek s rozmístěním podpěrných míst (A) je umístěný na nástupním žebříku kabiny. Na štítku jsou ukázána místa pro zvedání stroje s použitím vhodných zdvihacích zařízení.

OUO6075,0001392-16-24JAN13

Rozmístění podpěrných míst



H105883—UN—24JAN13

A—Rozmístění podpěrných míst (vpředu)

B—Rozmístění podpěrných míst (vzadu)

POZOR: Před zvedáním stroje vždy vyprázdněte zásobník zrna.

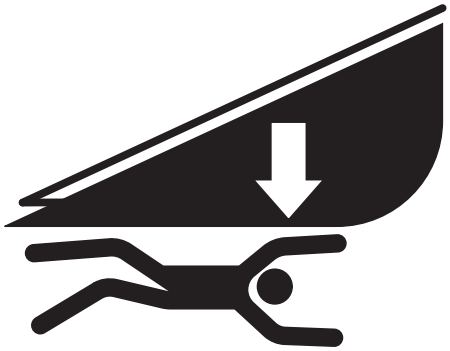
Zablokujte pneumatiky na obou stranách, aby se stroj nemohl pohybovat.

POZNÁMKA: Podpěrná místa se nacházejí vpředu a vzadu na obou stranách stroje.

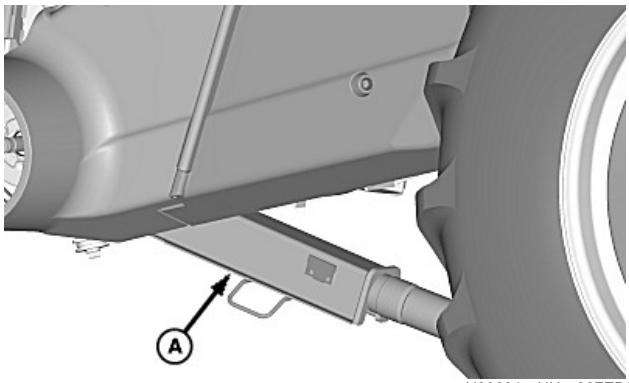
Stroj zvedejte za schválená podpěrná místa (A a B).

OUO6075,0004B7B-16-30MAY19

Demontáž předních kol



H121063—UN—14MAR17



H90891—UN—26FEB08

A—Bezpečnostní vzpěra

POZOR: Zásobník zrna MUSÍ být prázdný a žací vál odpojený.

1. Odstavte stroj na vodorovné, pevné ploše.

POZOR: Aby nemohlo dojít ke zranění nebo úmrtí, zvedněte skříň vkládacího ústrojí a spusťte bezpečnostní vzpěry. Některé sestavy vyžadují, abyste pracovali pod skříní vkládacího ústrojí.

Bez bezpečnostní vzpěry může dojít k náhlému spuštění skříně vkládacího ústrojí a následnému vzniku vážného zranění nebo smrti.

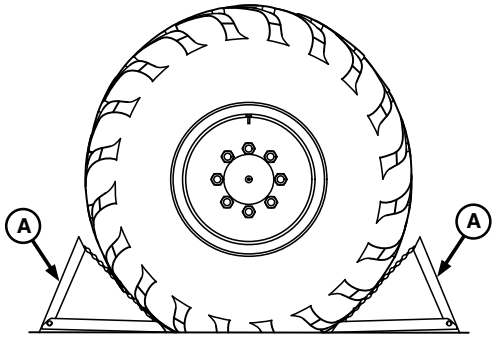
2. **Manuální náklon skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu**

   Úplně zvedněte skříň vkládacího ústrojí a spusťte zajišťovací vzpěru (A) na pístnici hydraulického válce.

   Náklon hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu

   Úplně zvedněte skříň vkládacího ústrojí, nakloňte rám náklonu skříně vkládacího ústrojí v podélném směru zcela dopředu a spusťte zajišťovací vzpěru (A) na pístnici hydraulického válce.

3. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

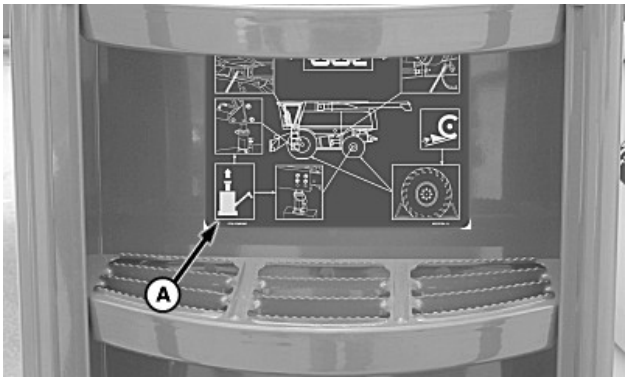


H118221—UN—18APR16

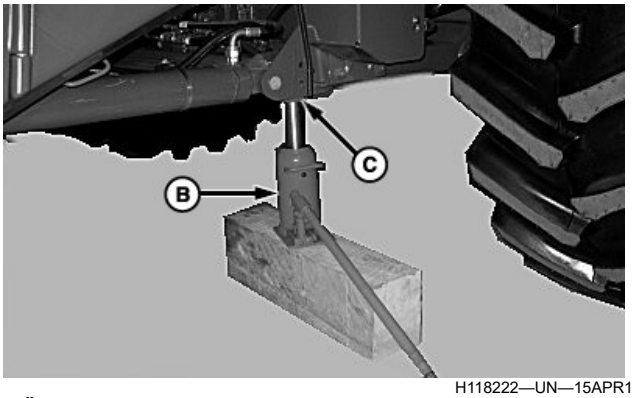
A—Bloky

POZOR: Zablokujte pneumatiky na obou stranách, aby se stroj nemohl pohybovat během zvedání.

4. Zablokujte přední a zadní pneumatiky jako na obrázku pomocí bloků (A).
5. S předními pneumatikami na zemi uvolněte šrouby kola o jednu úplnou otáčku, ale zatím je nedemontujte.



H106687—UN—24JAN13



H118222—UN—15APR16

A—Štítek
B—Zvedák
C—Podpěrné místo

POZOR: Zvedák MUSÍ mít minimální nosnost 10 886 kg (24 000 lb).

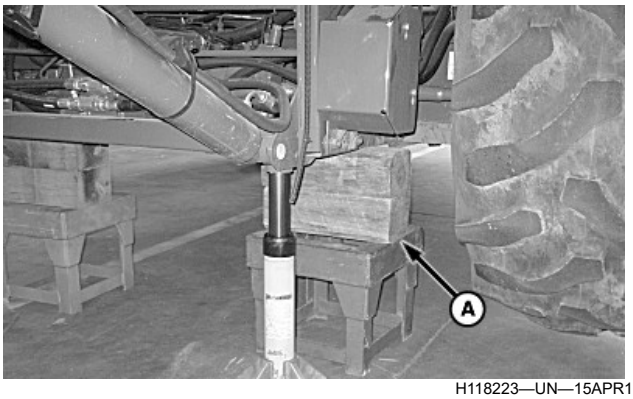
Při zvedání stroje neopírejte zvedací zařízení v jiných místech než v místech k tomu určených.

Mezi zvedák a podpěrné místo neumísťujte žádné předměty. Mohou způsobit nestabilitu stroje. Pokud nemá zvedací zařízení dostatečný zdvih, položte na zem blok (špalek).

Dřevěný špalek musí být v dobrém stavu, aby vydržel hmotnost stroje.

POZNÁMKA: Umístění schválených podpěrných míst lze najít na štítku (A) na nástupním žebříku kabiny.

6. Vyrovnejte zvedací zařízení (B) s podpěrným místem (C) na přední nápravě a zvedněte stroj.



H118223—UN—15APR16

A—Bloky

POZOR: Zabraňte zranění osob v důsledku neočekávaného uvedení stroje do pohybu. Po zajištění zkontrolujte stabilitu stroje.

Nepoužívejte pro zajištění stroje škvárové tvárnice, duté cihly nebo jiné předměty, které mohou být při zatížení rozdrceny. Nepracujte na stroji, který je zajištěn pouze zvedacím zařízením.

Dřevěný špalek musí být v dobrém stavu, aby vydržel hmotnost stroje.

Před demontováním kol zkontrolujte, zda přední náprava spočívá na podpěrných blocích.

7. Umístěte pod přední nápravu pevný podpěrný blok (A). Spusťte stroj na podpěru. Při spouštění kontrolujte, zda nedochází k přemístění zátěže.

H124389—UN—29MAY18

A—Šroub kola (10 ks)
B—Vymezovací podložka (10 ks)
C—Kolo
D—Vymezovací podložka (je-li požadována)

8. **Konfigurace s jednoduchým kolem (kola s 10 šrouby):**

POZOR: Kola jsou těžká a obtížně se s nimi manipuluje. K demontáži kola jsou zapotřebí dvě osoby, aby bylo sníženo nebezpečí úrazu.

a. Demontujte šrouby kola (A) a rozpěrné vložky (B).

b. Podle potřeby zopakujte kroky postupu pro zbývající šrouby kol a rozpěrné vložky.

c. Odmontujte kolo (C) ze stroje.

d. Odmontujte rozpěrnou vložku kola (D) od hnacího náboje (je-li potřeba).

e. Podle potřeby postup opakujte na opačné straně stroje.

H124273—UN—15MAY18

A—Šroub kola (20 ks)
B—Segmentová rozpěrná vložka (5 ks)
C—Kolo
D—Vymezovací podložka (je-li požadována)

9. **Konfigurace s jednoduchým kolem (kola s 20 šrouby):**

POZOR: Kola jsou těžká a obtížně se s nimi manipuluje. K demontáži kola jsou zapotřebí dvě osoby, aby bylo sníženo nebezpečí úrazu.

a. Vymontujte **čtyři** šrouby kola (A) a dělenou rozpěrnou podložku (B).

b. Podle potřeby opakujte kroky pro zbývající segmentované rozpěrné vložky a šrouby kola.

c. Odmontujte kolo (C) ze stroje.

d. Odmontujte rozpěrnou vložku kola (D) od hnacího náboje (je-li potřeba).

e. Podle potřeby postup opakujte na opačné straně stroje.

H124224—UN—14MAY18

A—Šroub kola (20 ks)
B—Segmentová rozpěrná vložka (5 ks)
C—Připevňovací šroub s vnitřním šestihranem (5 ks)
D—Nadměrný otvor (5 ks)
E—Sestava vnějšího kola

10. **Konfigurace s dvojitými koly (vnější kolo):**

POZOR: Kola jsou těžká a obtížně se s nimi manipuluje. Při manipulaci s koly může excentrická hmotnost způsobit nečekaný pohyb kola a ztížit manipulaci s kolem. K demontáži kola jsou zapotřebí dvě osoby, aby bylo sníženo nebezpečí úrazu.

a. Vymontujte **čtyři** šrouby kola (A) a dělenou rozpěrnou podložku (B).

b. Namontujte **jeden** připevňovací šroub (C) s vnitřním šestihranem do velkého otvoru (D) pro zajištění polohy vnitřního kola.

POZOR: Aby se předešlo zranění, MUSÍ být namontovány připevňovací šrouby s vnitřním šestihranem pro zajištění vnitřního kola proti spadnutí při demontáži vnějšího kola.

c. Podle potřeby opakujte kroky pro zbývající segmentované rozpěrné vložky a šrouby kola.

d. Odmontujte sestavu vnějšího kola (E) od stroje.

e. Podle potřeby postup opakujte na opačné straně stroje.

DŮLEŽITÉ: Pokud musí být stroj přepravován bez umístěných vnějších kol, 5 připevňovacích šroubů s vnitřním šestihranem a 15 šroubů kol, musí být namontováno a utaženo předepsaným momentem před spuštěním přední nápravy na kostřicí bod. Segmentové rozpěrné vložky jsou vynechány pro nakládání a vykládání při provozu po pozemních komunikacích.

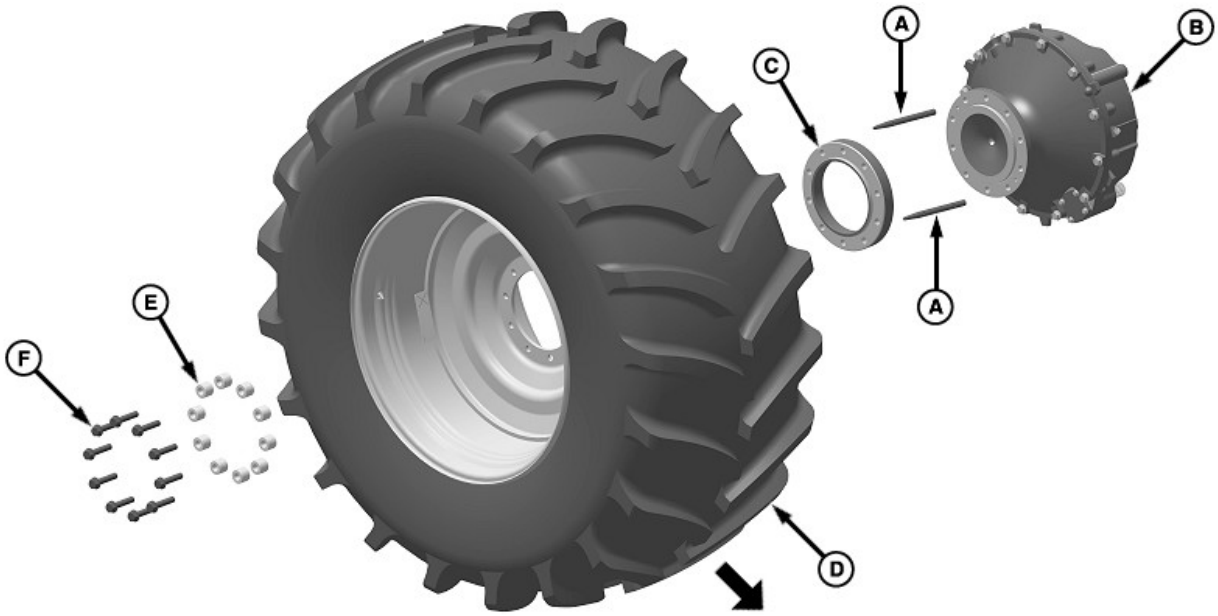
H124225—UN—14MAY18

A—Připevňovací šroub s vnitřním šestihranem (5 ks)
B—Sestava vnitřního kola

11. **Konfigurace s dvojitými koly (vnitřní kolo):**
    a. Demontujte připevňovací šrouby s vnitřním šestihranem (A).
    b. Odmontujte sestavu vnitřního kola (B) od stroje.
    c. Podle potřeby postup opakujte na opačné straně stroje.

OUO6075,0004DFE-16-09APR20

Montáž předních kol



H124390—UN—29MAY18

A—Vodicí čep (2 ks)
B—Hnací náboj
C—Vymezovací podložka (je-li požadována)
D—Kolo
E—Vymezovací podložka (10 ks)
F—Šroub kola (10 ks)

1. **Konfigurace s jednoduchým kolem (kola s 10 šrouby):**

POZOR: Kola jsou těžká a obtížně se s nimi manipuluje. K montáži kola jsou zapotřebí dvě osoby, jinak se můžete poranit.

POZNÁMKA: Ráfky kol s 10 šrouby budou pasovat do hnacího náboje kol s 20 šrouby.

Pro nasazení kol na místo je doporučen vodicí čep HXE16110.

a. Nasaďte vodicí čepy (A) do horních a dolních otvorů v hnacím náboji (B). Závity čepů musí vystupovat z otvorů.

b. Namontujte rozpěrku kola (C) (je-li požadována) na hnací náboj.

DŮLEŽITÉ: Namontujte pneumatiku podle pokynů, jinak stroj nebude řiditelný.

c. Umístěte kolo (D) tak, aby vzorek pneumatiky směřoval dopředu a dolů.

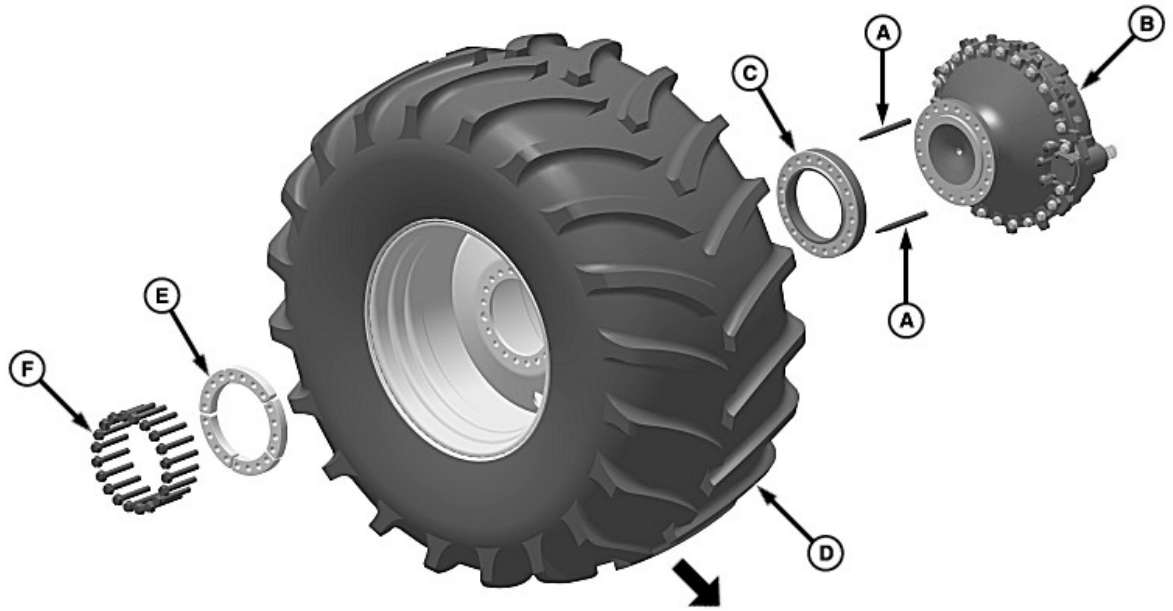
d. Srovnejte otvory v ráfku s vodicími čepy.

e. Namontujte kolo na hnací náboj.

DŮLEŽITÉ: Rukou namontujte připevňovací šrouby kola do prvních závitů, aby nedošlo k poškození šroubů.

f. Namontujte rozpěrné podložky (E) a upevněte je pomocí šroubů kola (F).

DŮLEŽITÉ: Namontujte všechny šrouby kol a rozpěrných vložek před spuštěním přední nápravy na kostru.



H124196—UN—14MAY18

A—Vodicí čep (2 ks)
B—Hnací náboj
C—Vymezovací podložka (je-li požadována)
D—Kolo
E—Segmentová rozpěrná vložka (5 ks)
F—Šroub kola (20 ks)

2. **Konfigurace s jednoduchým kolem (kola s 20 šrouby):**

POZOR: Kola jsou těžká a obtížně se s nimi manipuluje. K montáži kola jsou zapotřebí dvě osoby, jinak se můžete poranit.

POZNÁMKA: Ráfky kol s 10 šrouby budou pasovat do hnacího náboje kol s 20 šrouby.

Pro nasazení kol na místo je doporučen vodicí čep HXE16110.

a. Nasaďte vodicí čepy (A) do horních a dolních otvorů v hnacím náboji (B). Závity čepů musí vystupovat z otvorů.

b. Namontujte rozpěrku kola (C) (je-li požadována) na hnací náboj.

DŮLEŽITÉ: Namontujte pneumatiku podle pokynů, jinak stroj nebude řiditelný.

c. Umístěte kolo (D) tak, aby vzorek pneumatiky směřoval dopředu a dolů.

d. Srovnejte otvory v ráfku s vodicími čepy.

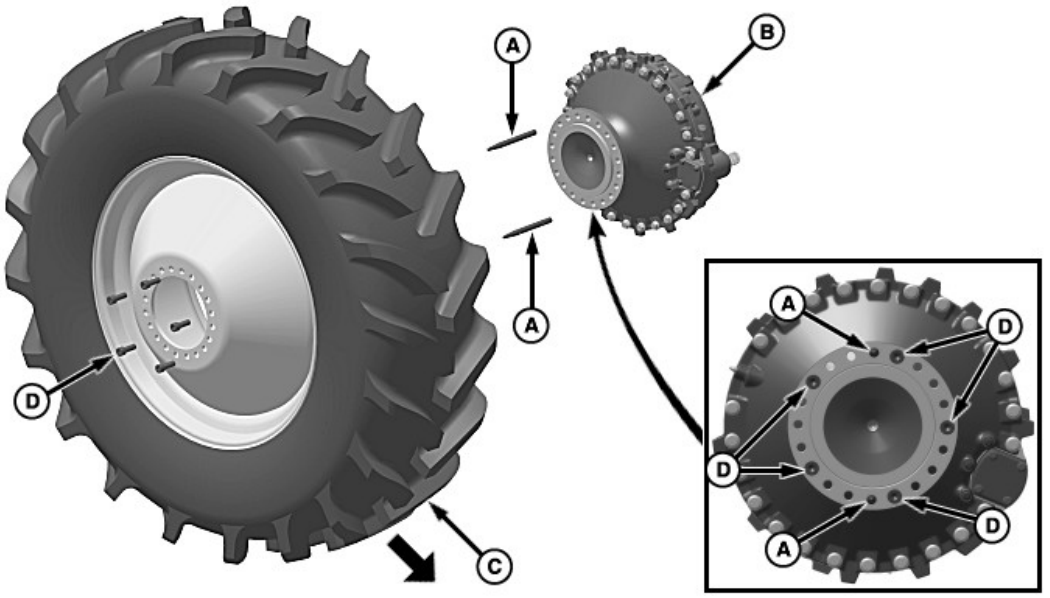
e. Namontujte kolo na hnací náboj.

DŮLEŽITÉ: Při montáži ráfku kola s 10 šrouby do hnacího náboje kola s 20 šrouby vždy používejte stejnou sadu závitových otvorů. Nahromadění prachu, nečistot a rzi v těchto nevyužitých otvorech znemožňuje adekvátní sílu svorek šroubů kol. Aby se předešlo použití další sady závitových otvorů, v jednom ze závitových otvorů v náboji hnacího ústrojí je namontována zátka.

Rukou namontujte připevňovací šrouby kola do prvních závitů, aby nedošlo k poškození šroubů.

f. Namontujte segmentované podložky (E) a upevněte je pomocí šroubů kola (F).

DŮLEŽITÉ: Namontujte všechny šrouby kol a segmentového rozpěrné vložky namontovány před spouštění přední náprava na zem.



H124461—UN—08JUN18

A—Vodicí čep (2 ks)
B—Hnací náboj
C—Kolo
D—Připevňovací šroub s vnitřním šestihranem (5 ks)

3. **Konfigurace s dvojitými koly (vnitřní kolo):**

POZOR: Kola jsou těžká a obtížně se s nimi manipuluje. Při manipulaci s koly může excentrická hmotnost způsobit nečekaný pohyb kola a ztížit manipulaci s kolem. K montáži kola jsou zapotřebí dvě osoby, jinak se můžete poranit.

POZNÁMKA: Pro nasazení kol na místo je doporučen vodicí čep HXE16110.

a. Nasaďte vodicí čepy (A) do horních a dolních otvorů v hnacím náboji (B). Závity čepů musí vystupovat z otvorů.

DŮLEŽITÉ: Namontujte pneumatiku podle pokynů, jinak stroj nebude řiditelný.

b. Umístěte kolo (C) tak, aby vzorek pneumatiky směřoval dopředu a dolů.

c. Srovnejte otvory v ráfku s vodicími čepy.

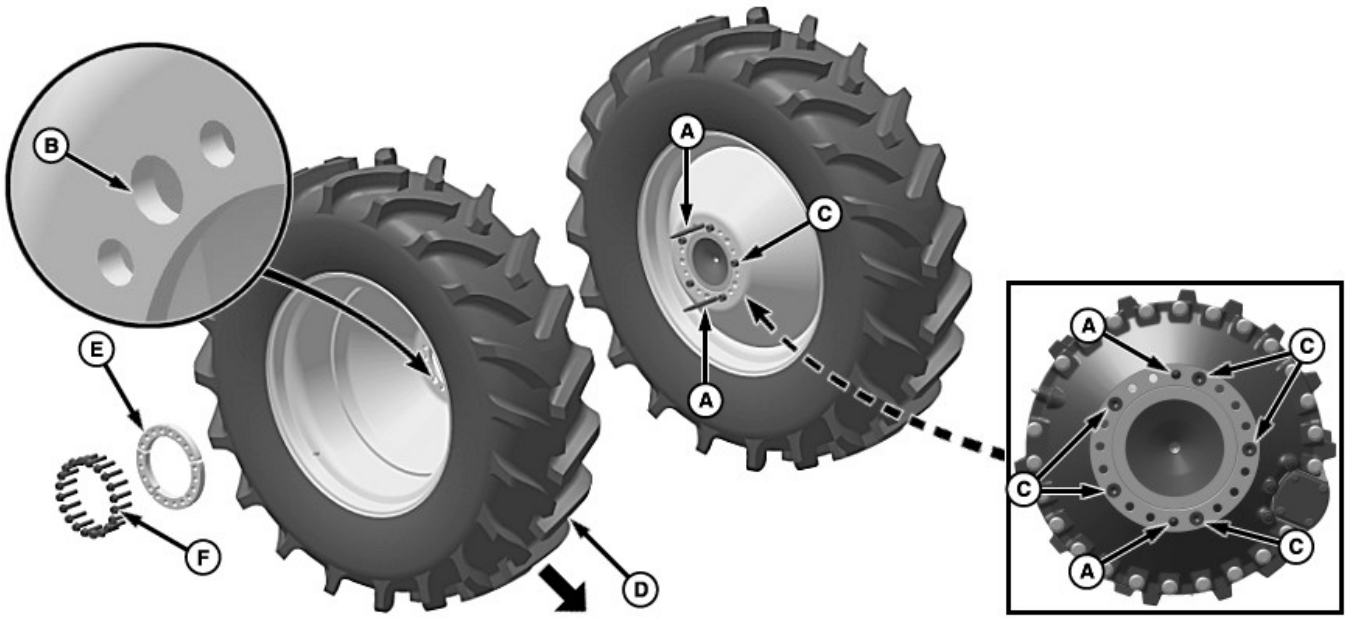
d. Namontujte kolo na hnací náboj.

e. Namontujte připevňovací šrouby (D) tak, aby byly od sebe stejně vzdálené.

f. Utáhněte šrouby s vnitřním šestihranem podle specifikace pomocí šestihranného nástrčného klíče M17.

Specifikace	
Připevňovací šrouby s válcovou hlavou a vnitřním šestihranem—Utahovací moment (na sucho)	450 Nm (332 lb·ft)

DŮLEŽITÉ: Pokud musí být stroj přepravován bez umístěných vnějších kol, 5 připevňovacích šroubů s vnitřním šestihranem a 15 šroubů kol, musí být namontováno a utaženo předepsaným momentem před spuštěním přední nápravy na kostřicí bod. Segmentové rozpěrné vložky jsou vynechány pro nakládání a vykládání při provozu po pozemních komunikacích.



H124201—UN—14MAY18

A—Vodicí čep (2 ks)
B—Nadměrný otvor (5 ks)
C—Připevňovací šroub s vnitřním šestihranem (5 ks)
D—Kolo
E—Segmentová rozpěrná vložka (5 ks)
F—Šroub kola (20 ks)

4. **Konfigurace s dvojitými koly (vnější kolo):**

POZOR: Kola jsou těžká a obtížně se s nimi manipuluje. Při manipulaci s koly může excentrická hmotnost způsobit nečekaný pohyb kola a ztížit manipulaci s kolem. K montáži kola jsou zapotřebí dvě osoby, jinak se můžete poranit.

DŮLEŽITÉ: Namontujte pneumatiku podle pokynů, jinak stroj nebude řiditelný.

a. Umístěte kolo tak, aby vzorek pneumatiky směřoval dopředu a dolů.

b. Srovnejte otvory v ráfku s vodicími čepy (A).

DŮLEŽITÉ: Ověřte, že příliš velké otvory byly vyrovnány s připevňovacími šrouby s vnitřním šestihranem. Vnitřní a vnější kola jsou navzájem vyrovnány.

c. Vyrovnejte příliš velké otvory (B) s dříve namontovanými připevňovacími šrouby s vnitřním šestihranem (C).

d. Namontujte kolo (D) na hnací náboj.

e. Odstraňte **Jednu** zásuvku hlavy připevňovacího šroubu přes příliš velký otvor.

f. Vyrovnejte **Jednu** segmentovanou rozpěrnou vložku (E) se **čtyřmii** otvory ráfku.

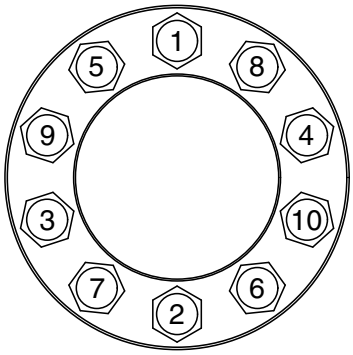
DŮLEŽITÉ: Rukou namontujte připevňovací šrouby kola do prvních závitů, aby nedošlo k poškození šroubů.

g. Namontujte **čtyři** kolové šrouby (F) přes segmentovanou rozpěrnou vložku do otvorů ráfku.

h. Podle potřeby opakujte kroky pro zbývající segmentované rozpěrné vložky a šrouby kola.

DŮLEŽITÉ: Namontujte všechny šrouby kol a segmentového rozpěrné vložky namontovány před spouštění přední náprava na zem.

POZNÁMKA: Uschovejte připevňovací šrouby s vnitřním šestihranem pro budoucí použití při demontáži a montáži kola. Uložte připevňovací šrouby s vnitřním šestihranem do přihrádky na nářadí.



H96863—UN—10JUN10

Typ A

H124190—UN—15MAY18

Typ B

5. Dotáhněte šrouby kola křížem podle specifikace.

Specifikace

Šrouby kola—Utahovací moment (na sucho). . . . . 710 Nm (524 lb·ft)

6. Vyjměte vodicí čepy a na jejich místo nainstalujte šrouby kol.
7. Utáhněte zbývající šrouby kola specifikovaným momentem.

Specifikace

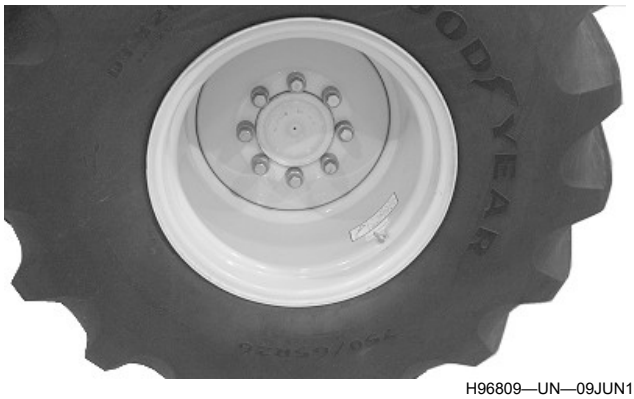
Šrouby kola—Utahovací moment (na sucho). . . . . 710 Nm (524 lb·ft)

8. Zopakujte kroky na opačné straně stroje a spusťte stroj na povrch.

   Po první hodině provozu a následně po každých 10 hodinách provozu utahujte šrouby kol podle specifikace, a to až do dosažení 50 hodin provozu. Utahujte šrouby kol následně každých 100 hodin.
9. Zkontrolujte tlak v pneumatikách a podle potřeby upravte. Hodnoty tlaku v pneumatikách najdete v kapitole Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

OUO6075,0004DFF-16-23JUN20

Utahovací moment šroubů zadních kol



H96809—UN—09JUN10

Při každé výměně zadního kola utáhněte šrouby kola podle specifikací.

Specifikace

Šrouby kol M16 (pohon dvou kol pro běžné zatížení)—Utahovací moment. . . . . 315 Nm (230 librostop)

Šrouby kol M22 (pohon dvou kol pro extrémně velké zatížení)—Utahovací moment. . . . . 710 Nm (524 librostop)

Šrouby kol M22 (pohon na všechna kola)—Utahovací moment. . . . . 710 Nm (524 librostop)

Po první hodině provozu a opět po každých 10 hodinách provozu utáhněte šrouby kol podle specifikace, až do dosažení 50 hodin provozu. Utahujte šrouby kol následně každých 100 hodin.

POZNÁMKA: Správné pořadí utahování šroubů najdete na štítku pneumatiky.

OUO6075,00042E4-16-02JUN16

Použití dotěžování kapalinou

H96809—UN—09JUN10

POZOR: Instalace kapalné zátěže vyžaduje speciální vybavení a školení.

DŮLEŽITÉ: Celý ráfek ošetřete antikorozním roztokem, ale NIKDY nenaplňujte pneumatiky na více než 90% celkového obsahu. Větší objem kapaliny ponechává jen malý objem vzduchu pro pohlcování tlakových rázů. Může dojít k poškození pneumatiky.

Roztok vody a chloridu vápenatého zajišťuje bezpečné a hospodárné dotížení pneumatik. Při správném používání nehrozí poškození pneumatik, vzdušnic ani ráfků.

Používejte roztok chloridu vápenatého, aby nedocházelo k zamrznutí kapaliny. Roztok 1,6 kg (3-1/2 lb) chloridu vápenatého na 3,8 l (1 gal.) má bod tuhnutí -45 °C (-50 °F).

POZNÁMKA: Používání alkoholu pro plnění pneumatik není doporučováno. Roztok chloridu vápenatého má vyšší hustotu a je levnější.

Naplňte bezdušové pneumatiky alespoň po úroveň ventilku (minimálně do 75%). Menší množství roztoku nezakryje ráfek a může způsobit vznik koroze. Pneumatiky se vzdušnicí mohou být plněny do libovolné úrovně nižší než 90%.

OUO6075,00007D0-16-10JUN10

Požadavky na přídavná závaží

POZNÁMKA: Požadavky na přídavná závaží se liší podle konfigurace.

Požadavky na přídavná závaží vycházejí ze standardní konfigurace pro sklizeň kukuřice, 133 l (35 gal.) paliva v nádrži a plný zásobník zrna. To nemusí pro všechny situace platit.

Při dotěžování kapalinou musí být pneumatiky naplněny do 75%.

Přibližná hmotnost		1500–2500 kg 3300–5500 lb	2500–3500 kg 5500–7700 lb	3500–4500 kg 7700–9900 lb	4500–5600 kg 9900–12 300 lb	5600–6000 kg 12 300 – 13 200 lb
Řemenové sběrací ústrojí / hlavy dopravníkového pásu (draperu)		**BP15 620F 622F 625F**	**630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X**	**RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF**	**HD35R HD35F HD35X HD40R HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF**	**HD40F HD45R HD45F**
Typ	**Běžné svahy (0 až 15 %)**					
S760 a S770	Pohon na dvě kola	Ne	Ne	Ano	Ano	Nedoporučeno
	Pohon na čtyři kola					
S780, S785 a S790	Pohon na dvě kola	Ne	Ne	Ano	Ano	Ano
	Pohon na čtyři kola					
Typ	**Kopcovité svahy (15 až 20 %)**					
S760 a S770	Pohon na dvě kola	Ne	Ano	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	Pohon na čtyři kola					
S780, S785 a S790	Pohon na dvě kola	Ne	Ano	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	Pohon na čtyři kola					

Ne (No) = přídavná závaží nejsou potřeba u žádné velikosti pneumatik.
Ano (Yes) = přídavná závaží jsou potřeba u všech velikostí pneumatik.
NR = nedoporučuje se. Konfiguraci nelze správně vyvážit.

OUO6075,0005295-16-09JUN22

Požadavky na přídavná závaží (HillMaster)

POZNÁMKA: Požadavky na přídavná závaží se liší podle konfigurace.

Požadavky na přídavná závaží vycházejí ze standardní konfigurace pro sklizeň kukuřice, 133 l (35 gal.) paliva v nádrži a plný zásobník zrna. To nemusí pro všechny situace platit.

Při dotěžování kapalinou musí být pneumatiky naplněny do 75%.

Přibližná hmotnost		**1500–2500 kg**	**2500–3500 kg**	**3500–4500 kg**	**4500–5600 kg**	**5600–6000 kg**
		3300–5500 lb	**5500–7700 lb**	**7700–9900 lb**	**9900–12 300 lb**	**12 300 – 13 200 lb**
Řemenové sběrací ústrojí / hlavy dopravníkového pásu (draperu)		**BP15 620F 622F 625F**	**630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X**	**RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF**	**HD35R HD35F HD35X HD40R HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF**	**HD40F HD45R HD45F**
Typ	**Běžné svahy (0 až 15 %)**					
S770 HillMaster	Pohon na dvě kola	Ne	Ne	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	Pohon na čtyři kola					
S780, S785 a S790 HillMaster	Pohon na dvě kola	Ne	Ne	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	Pohon na čtyři kola					
Typ	**Kopcovité svahy (15 až 20 %)**					
S770 HillMaster	Pohon na dvě kola	Ne	Ano	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	Pohon na čtyři kola					
S780, S785 a S790 HillMaster	Pohon na dvě kola	Ne	Ano	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	Pohon na čtyři kola					

Ne (No) = přídavná závaží nejsou potřeba u žádné velikosti pneumatik.
Ano (Yes) = přídavná závaží jsou potřeba u všech velikostí pneumatik.
NR = nedoporučuje se. Konfiguraci nelze správně dotížit.

OUO6075,0005296-16-09JUN22

Přeprava po silnici s připojeným žacím válem

Dodržujte národní a místní zákony týkající se provozu sklízecí mlátičky na veřejných komunikacích.

Přeprava po veřejných komunikacích v Německu musí být schválena místním TUV, aby bylo uděleno povolení pro jízdu po silnici.

Požádejte o povolení u svého prodejce nebo ve výrobním závodě.

OUO6075,0004673-16-16MAR17

Kryt šikmého dopravníku pro jízdu po pozemních komunikacích (pouze Německo)

Stroj může být vybaven krytem šikmého dopravníku pro použití na silnici. Namontujte jej před přepravou sklízecí mlátičky.

ouo6075,1684339629056-16-01JUN23

Připevnění a sejmutí přídavných závaží skříně vkládacího ústrojí (pokud jsou součástí výbavy)

Stroj může být vybaven sadou přídavných závaží pro použití na silnici. Namontujte je před přepravou sklízecí mlátičky.

Připojení přídavných závaží skříně vkládacího ústrojí

1. Pomalu popojeďte se sklízecí mlátičkou dopředu, až bude skříň vkládacího ústrojí vystředěna s otvorem v rámu přídavných závaží.
2. Na obou stranách skříně vkládacího ústrojí zkontrolujte, zda jsou háky zachycené v otvoru na přední části rámu přídavných závaží.
3. Zvedněte rám přídavných závaží do správné přepravní výšky.
4. Na obou stranách namontujte spodní zajišťovací čepy na zadní stranu přídavných závaží skříně vkládacího ústrojí.

Sejmutí přídavných závaží skříně vkládacího ústrojí

1. Odstraňte spodní zajišťovací čepy.

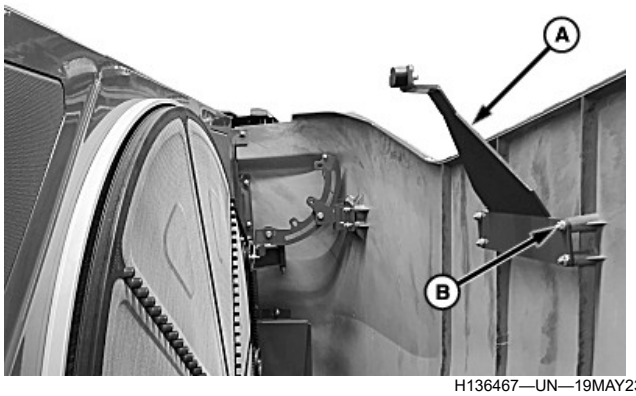
POZOR: Přídavná závaží skříně vkládacího ústrojí se mohou překlopit, pokud nebudou umístěna na pevný, rovný povrch.

2. Umístěte přídavná závaží skříně vkládacího ústrojí na pevný, rovný povrch.
3. Zacouvejte se sklízecí mlátičkou směrem od přídavných závaží skříně vkládacího ústrojí.

POZNÁMKA: Neodstraňujte závaží z rámu přídavných závaží skříně vkládacího ústrojí. Odstranění závaží bude mít za následek neshodu s registračními doklady silničního vozidla.

MH69740,0000A65-16-18JUN21

Konzola komory sání motoru (přepravní poloha) (pokud je součástí výbavy)



H136467—UN—19MAY23

A—Konzola
B—Matice (4 ks)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Konzola je potřeba při řízení stroje s komorou sání v přepravní poloze. Tato konzola pomáhá zabránit tomu, aby se komora sání dostala do kontaktu s rotačním sítem.

1. Namontujte konzolu (A) na dvířka komory sání motoru na vyobrazeném místě.
2. Namontujte matice (B).

ouo6075,1684521827167-16-13JUN23

Jízda se sklízecí mlátičkou po pozemních komunikacích

H115016—UN—22MAR16

Tlačítko sklápění

POZOR: Riziko zachycení nadzemních vedení. Před přepravou sklízecí mlátičky musí být kryty zásobníku zrna uzavřené.

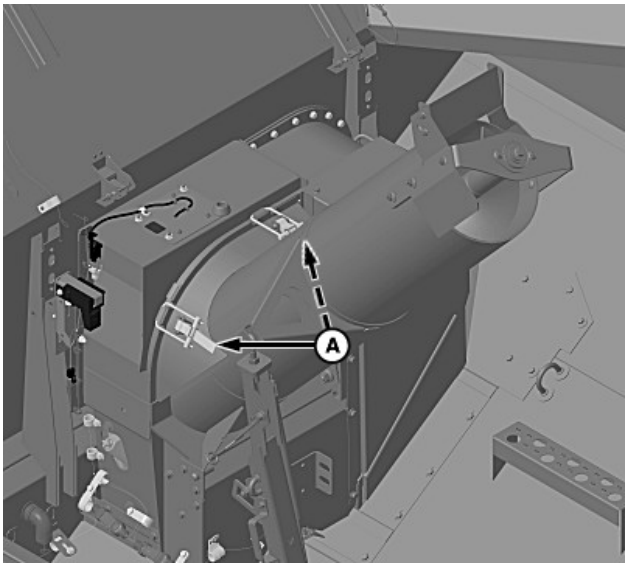
DŮLEŽITÉ: Před přepravou stroje po pozemní komunikaci zkontrolujte, zda je zásobník zrna vyprázdněn.

Před jízdou se strojem zkontrolujte, jestli jsou vyprazdňovací šnekový dopravník a skládací kryty zásobníku zrna úplně složené.

1. Stiskněte tlačítko sklápění na navigačním panelu. Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci sklápění nebo pro kabinu obsluhy.

   Do přepravní polohy musí být složeny následující položky:

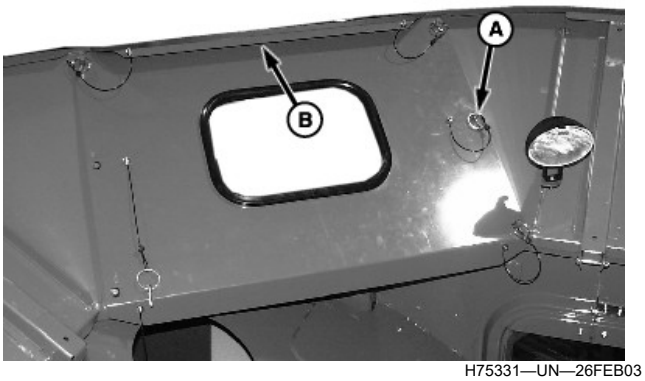
   - Vyprazdňovací šnekový dopravník
   - Kryty zásobníku zrna (jsou-li ve výbavě)



H123557—UN—21FEB18

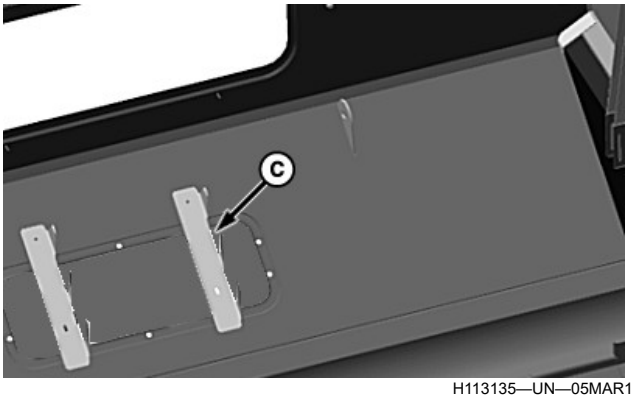
A—Svorky

2. **Ruční sklopení šnekového dopravníku čistého zrna (je-li ve výbavě):** Uvolněte svorky (A) a spusťte šnekový dopravník dolů.



H75331—UN—26FEB03

Zobrazen přední nástavec zásobníku zrna



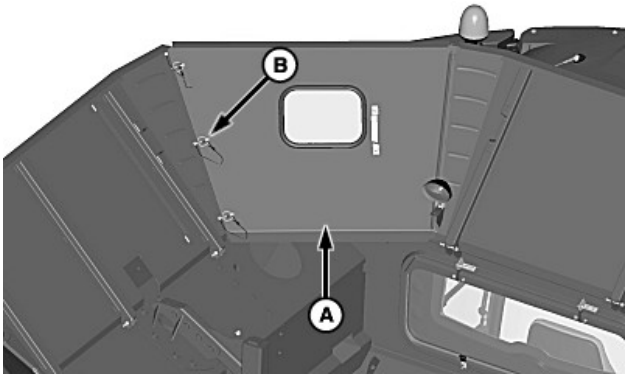
H113135—UN—05MAR15

A—Závlačky
B—Rohové nástavce zásobníku zrna
C—Odkládací přihrádka

3. **Nástavce zásobníku zrna pro rychlost vyprazdňování 116 l/s (3.3 bu/s) (jsou-li součástí výbavy):** Vytáhněte rychloupínací čepy (A) z rohových nástavců zásobníku zrna (B). Uložte nástavce zásobníku zrna do odkládací přihrádky (C). Sklopte nástavce zásobníku zrna v následujícím pořadí:

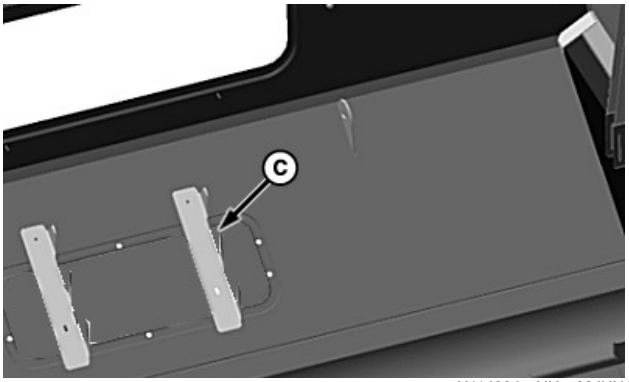
   a. Sklopte přední a zadní nástavec zásobníku zrna.

   b. Sklopte levý a pravý nástavec zásobníku zrna.



H114383—UN—02JUN15

Přední nástavec zásobníku zrna



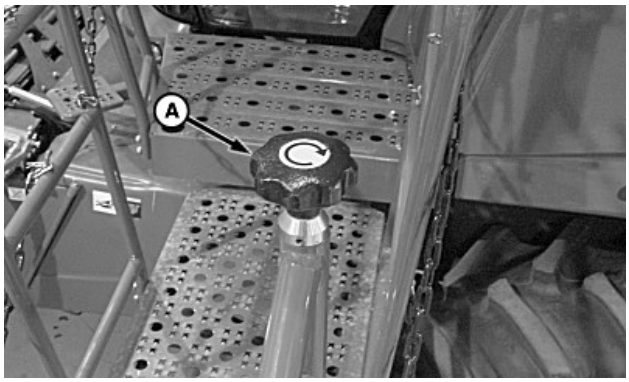
H114384—UN—02JUN15

A—Rohové nástavce zásobníku zrna
B—Závlačky
C—Odkládací přihrádka

4. **Nástavce zásobníku zrna pro rychlost vyprazdňování 134 l/s (3.8 bu/s) (jsou-li součástí výbavy):** Vytáhněte rychloupínací čepy (B) z rohových nástavců zásobníku zrna (A). Uložte nástavce zásobníku zrna do odkládací přihrádky (C). Sklopte nástavce zásobníku zrna v následujícím pořadí:

   a. Sklopte přední a zadní nástavec zásobníku zrna.

   b. Sklopte levý a pravý nástavec zásobníku zrna.



H96869—UN—11JUN10

A—Madlo

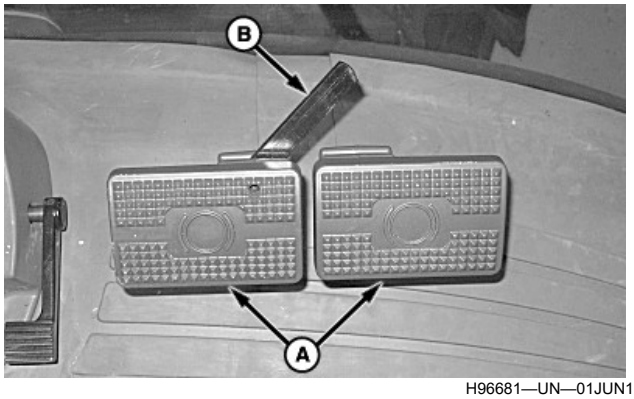
POZOR: Sklopte nástupní žebřík vpřed do krajní polohy pro zmenšení šířky sklízecí mlátičky. Současně dojde k otočení obrysového/ výstražného světla směrem k protijedoucím vozidlům.

DŮLEŽITÉ: Zvolte pojezdovou rychlost podle stavu pozemní komunikace nebo pole. Nikdy nepřepravujte sklízecí mlátičku se zrnem v zásobníku.

Dodržujte příslušné místní předpisy pro rozměry, osvětlení a označování jízdní soupravy na pozemních komunikacích.

5. Pomocí rukojeti (A) odemkněte žebřík a sklopte dolů.

6. Sklopte anténu radiopřijímače dolů a zajistěte ji hákem (je-li ve výbavě). Jestliže hák není součástí vybavení, připevněte anténu ke střeše kabiny pomocí lepicí pásky.



H96681—UN—01JUN10

A—Pedály
B—Blokování

7. Při provozu po pozemních komunikacích spojte oba brzdové pedály spojovacím zařízením (B). Při práci na poli nepoužívejte spojovací zařízení brzdových pedálů (A).

POZOR: Při jízdě se strojem vždy používejte bezpečnostní pásy na místě obsluhy nebo spolujezdce.

8. Zapněte si bezpečnostní pás.

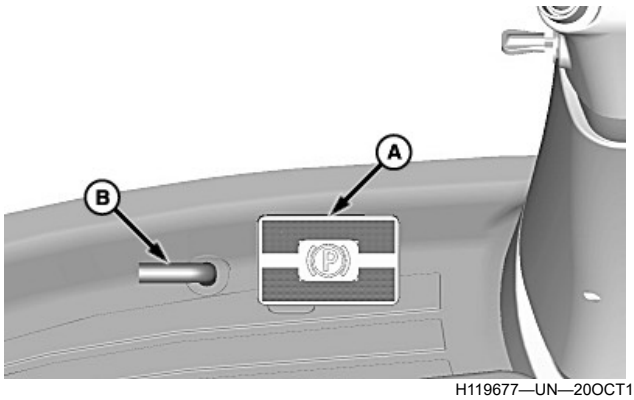
POZOR: Před nastartováním motoru vydejte signál zvukovým výstražným zařízením, abyste upozornili osoby v okolí stroje.

9. Zatrubte na houkačku a nastartujte motor. Podle potřeby použijte zařízení pro studený start.

H116348—UN—19DEC16

Spínač zvedání/spouštění žacího válu

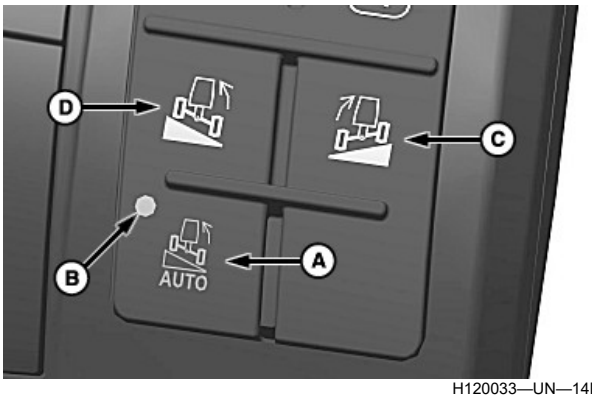
10. Zvedněte žací vál pomocí spínače.



H119677—UN—20OCT16

A—Parkovací brzda
B—Pedál

11. **Převodovka s mechanickým řazením:** Pedálem (B) vypněte parkovací brzdu (A).



H120033—UN—14NOV16

Spínače HillMaster™

A—Spínač automatického vyrovnávání
B—Kontrolka
C—Přepínač manuálního náklonu doprava
D—Přepínač manuálního náklonu doleva

12. **Stroje HillMaster™:**

POZOR: Při přepravě dbejte, aby nedošlo ke ztrátě kontroly nad řízením. Hrozí nebezpečí vážného zranění nebo smrti. Je zakázáno přepravovat stroj po pozemních komunikacích s vyrovnávacím systémem HillMaster™ v automatickém režimu. Nikdy nepoužívejte manuální ovládání systému vyrovnávání stroje během provozu po pozemních komunikacích.

a. Najeďte strojem na vodorovnou plochu.

POZNÁMKA: Bezpečnostní spínač pro přepravu po pozemních komunikacích v poloze pro práci na poli.

b. Stiskněte spínač (A) automatického vyrovnání po dobu **5 sekund** nebo dokud bliká kontrolka (B).

c. Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doprava (C), dokud se podvozek stroje nenakloní doprava.

d. Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doleva (D), dokud se podvozek stroje nenakloní doleva.

H117022—UN—28MAR16

Spínač pro provoz po pozemních komunikacích

POZNÁMKA: Po dokončení přepravy stroje stiskněte spínač pro provoz po pozemních komunikacích na dobu 2 sekund, což umožní, aby se kontrolka vypnula a požadované funkce byly opět dostupné.

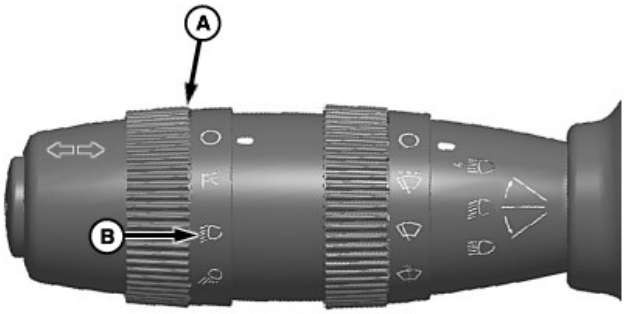
13. Zapněte spínač pro provoz po pozemních komunikacích.

H117885—UN—29MAR16

Výstražné světlo

POZOR: Při přepravě po pozemních komunikacích používejte obrysová/výstražná a koncová světla na obou stranách sklízecí mlátičky. Budete tak varovat obsluhu vozidel, přijíždějících ke sklízecí mlátičce z obou stran. Tato světla musí být ZAPNUTA vždy, když je sklízecí mlátička přepravována po pozemních komunikacích. Sklopte žebřík do krajní polohy vpřed, aby byla obrysová/výstražná světla otočena k protijedoucím vozidlům. Nepoužívejte obrysová/výstražná světla, pokud jejich používání není povoleno zákonem.

14. Spínač výstražného světla (majáčku) / výstražné funkce směrových světel zapínejte v denních i nočních hodinách, kdykoliv se pohybujete po pozemních komunikacích. Pokud je ZAPNUTA výstražná funkce směrových světel, výstražné osvětlení pracuje automaticky.



H96014—UN—22JUN11

A—Spínač volby
B—Spínač osvětlení pro provoz po pozemních komunikacích

15. Pomocí voliče (A) ZAPNĚTE osvětlení pro provoz po pozemních komunikacích (B) pro noční jízdu.

POZNÁMKA: Zapněte ukazatele směru na displeji na rohovém sloupku.

16. Podle potřeby používejte směrová světla. Nejsou vybavena samočinným vypnutím.

Hillmaster je obchodní značka Deere & Company.

H117021—UN—28MAR16

Otáčky motoru (vysoké otáčky)

17. Stisknutím přepínače otáček motoru nastavte maximální otáčky.

POZNÁMKA: Pro práci na poli zvolte převodový stupeň podle stavu terénu.

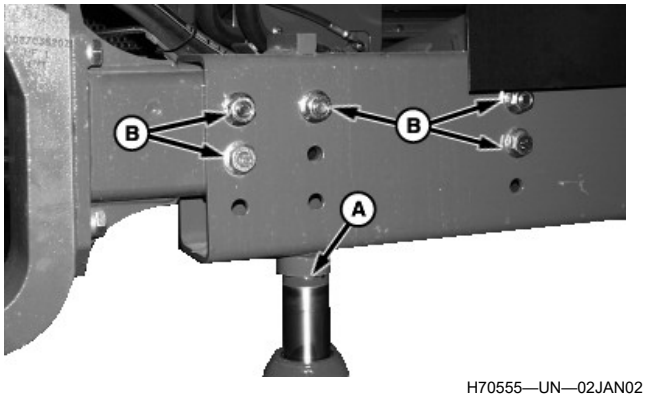
18. **Převodovka s mechanickým řazením:** Pro převážení sklízecí mlátičky po silnici zařaďte třetí rychlostní stupeň.

POZOR: Při přepravě stroje s připojeným žacím válem jeďte přiměřenou pojezdovou rychlostí pro zajištění dostatečné účinnosti brzdění a kontroly nad strojem.

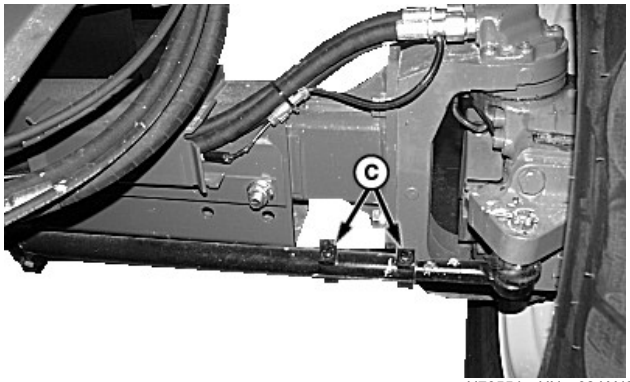
19. Pomalu přestavte multifunkční páku vpřed a vzad. Na vrcholku kopce přestavte před sjížděním ze svahu multifunkční páku mírně vzad.

OUO6075,00048BD-16-12APR18

Přeprava stroje na přívěsu



H70555—UN—02JAN02



H70554—UN—02JAN02

A—Podpěrné místo
B—Připevňovací šroub (5 ks)
C—Připevňovací šrouby

POZNÁMKA: Další informace o tom, co MUSÍ být vykonáno před převážením stroje na přívěsu, viz Jízda se sklízecí mlátičkou po pozemních komunikacích dříve v tomto oddílu.

Další informace o úkonech, které je nutno provádět při demontáži dvojitých kol (pokud jsou součástí výbavy) viz oddíl Pohon pojezdu a zadní náprava.

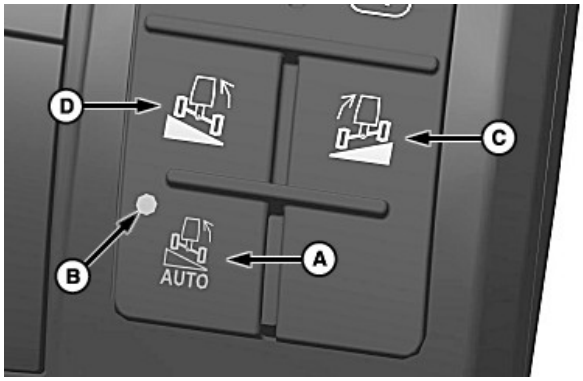
1. Demontujte žací vál a vnější dvojitá kola (jsou-li ve výbavě).

POZNÁMKA: Po přepravě sklízecí mlátičky upravte rozchod zadních kol do původní polohy.

2. Najděte podpěrné místo (A) na zadní straně a zvedněte stroj.
3. Demontujte připevňovací šrouby (B) ze zadní nápravy.
4. Demontujte připevňovací šrouby (C) ze spojovací tyče řízení.
5. Nastavte minimální šířku zadní nápravy. Podle potřeby postup opakujte na opačné straně.
6. Namontujte dříve demontované spojovací zařízení a utáhněte předepsaným momentem.

Specifikace

Připevňovací šrouby nápravy—Utahovací moment	620 Nm (460 lb-ft)
Připevňovací šrouby spojovací tyče (stroje s vnějším koncem spojovací tyče se dvěma šrouby)—Utahovací moment	70 Nm (50 lb-ft)
Připevňovací šrouby spojovací tyče (stroje s vnějším koncem spojovací tyče se třemi šrouby)—Utahovací moment	127 N·m (94 lb-ft)



H120033—UN—14NOV16

Spínače HillMaster™

A—Spínač automatického vyrovnávání
B—Kontrolka
C—Spínač manuálního náklonu doprava
D—Spínač manuálního náklonu doleva

7. **Stroje HillMaster™:**

   POZOR: Je zakázáno přepravovat stroj na ložné ploše přívěsu s vyrovnávacím systémem HillMaster™ v automatickém režimu. Nikdy nepoužívejte manuální ovládání systému vyrovnávání se strojem na ložné ploše přívěsu.

   a. Najeďte strojem na vodorovnou plochu.

   POZNÁMKA: Bezpečnostní spínač pro přepravu po pozemních komunikacích v poloze pro práci na poli.

   b. Stiskněte spínač (A) automatického vyrovnání a podržte jej po dobu **5 sekund** nebo dokud bliká kontrolka (B).

   c. Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doprava (C), dokud se podvozek stroje nenakloní doprava.

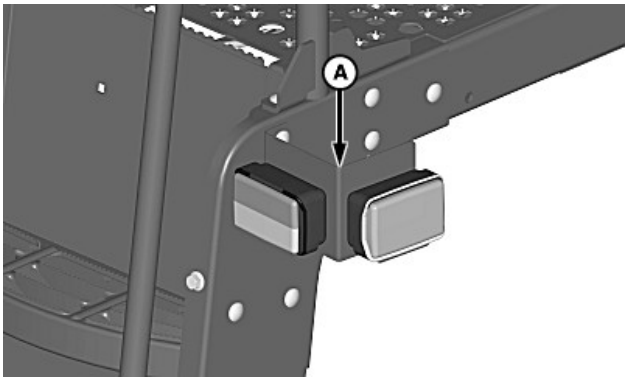
   d. Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doleva (D), dokud se podvozek stroje nenakloní doleva.

8. Najeďte strojem na přívěs a přestavte multifunkční páku do neutrální polohy.

9. **Konfigurace s dvojí plošinou nástupního žebříku:** Položte skříň vkládacího ústrojí na přívěs, aby bylo možné plošinu nástupního žebříku otočit do přepravní polohy.

10. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

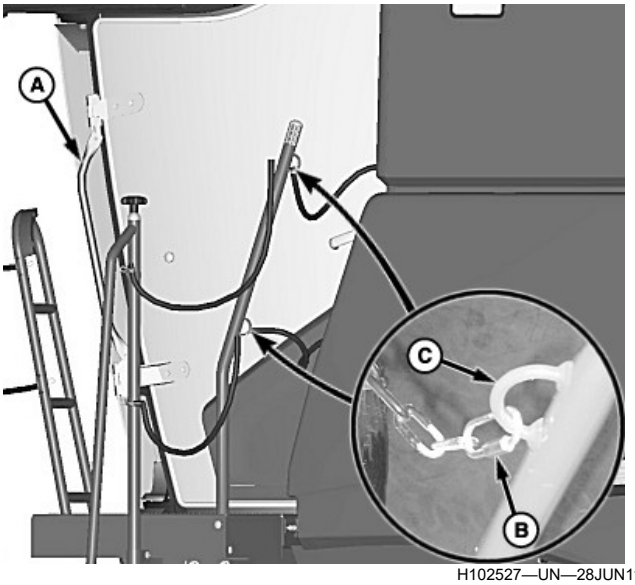
11. Sklopte anténu radiopřijímače dolů a zajistěte ji hákem (pokud je součástí výbavy). Jestliže hák není součástí vybavení, připevněte anténu ke střeše kabiny pomocí lepicí pásky.



H121713—UN—07JUN17

A—Konzola světla

12. **Konfigurace s jednoduchou montáží kol:** Odpojte kabeláž a demontujte konzolu světla (A).



H102527—UN—28JUN11

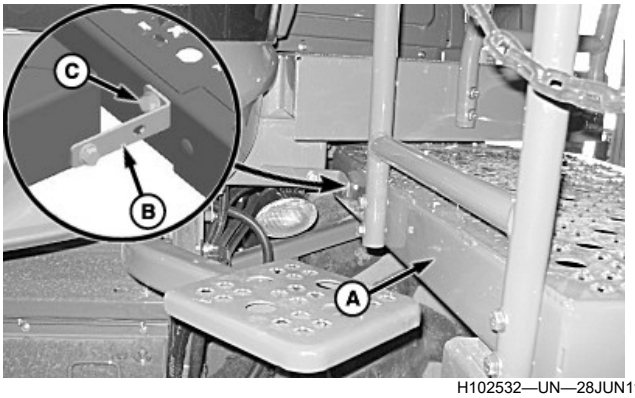
A—Zábradlí
B—Článek řetězu
C—Oka zábradlí

13. **Konfigurace s jednoduchou montáží kol:** Demontujte a uschovejte zábradlí kabiny (A).

DŮLEŽITÉ: Při pádu může dojít ke zranění osob. Během odpojování bezpečnostních řetězů a demontáže plošiny nástupního žebříku buďte opatrní.

POZNÁMKA: Namontujte řetěz zpět do existujících ok na plošině nástupního žebříku a ok na zásobníku zrna. Tak se řetěz zkrátí, a nedojde tak k poškození kompozitního panelu.

14. **Konfigurace s jednoduchou montáží kol:** Odpojte uzavírací článek řetězu (B) z ok na zábradlí (C) a zajistěte.



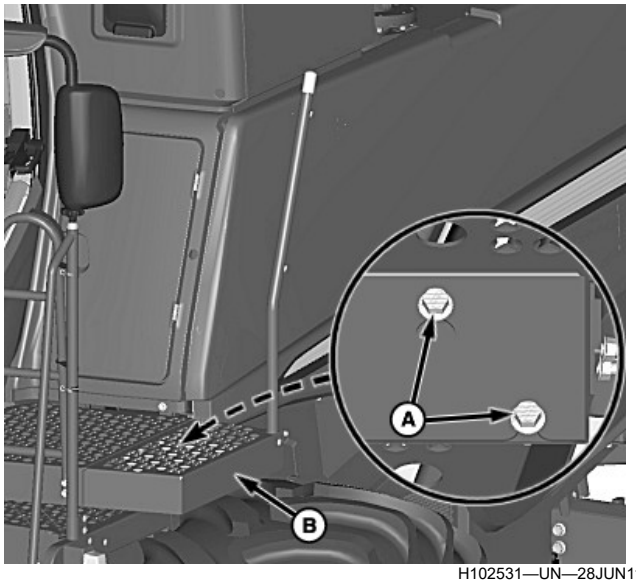
H102532—UN—28JUN11

A—Plošina nástupního žebříku
B—Přepravní konzola
C—Připevňovací šroub

POZNÁMKA: Žebřík kabiny musí být sklopen do vnitřní aretační polohy, aby se plošina nástupního žebříku dotýkala přepravní konzoly.

HillMaster je ochranná známka společnosti Deere & Company

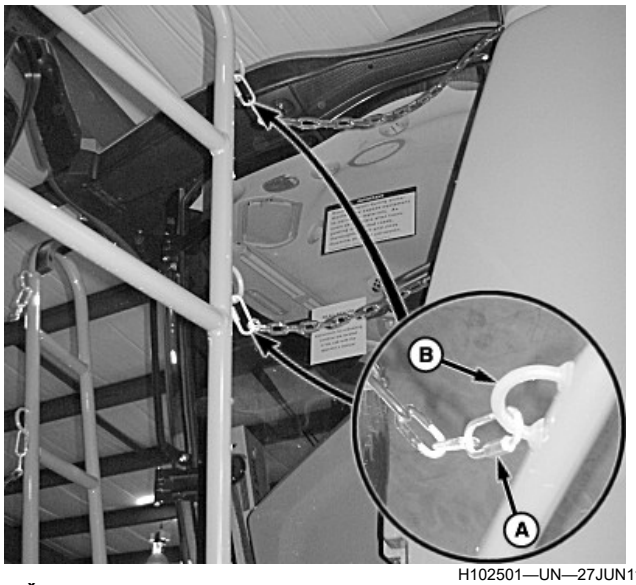
15. **Konfigurace s jednoduchou montáží kol:** Sklopte plošinu nástupního žebříku (A) do přepravní polohy tak, aby se dotýkala přepravní konzoly (B), a namontujte připevňovací šroub (C).



H102531—UN—28JUN11

A—Připevňovací šroub (5 ks)
B—Plošina nástupního žebříku

16. **Konfigurace s jednoduchou montáží kol:** Povolte připevňovací šrouby (A) a demontujte plošinu nástupního žebříku (B).



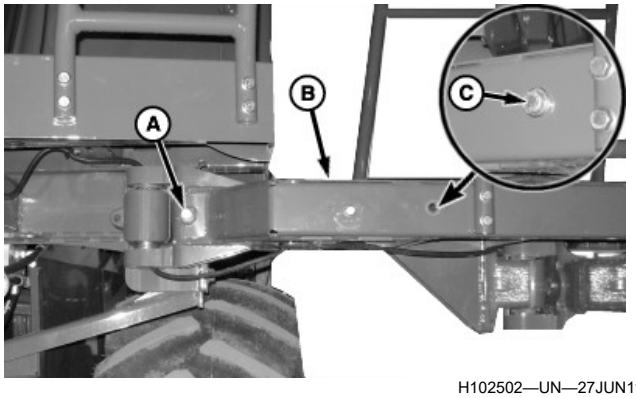
H102501—UN—27JUN11

A—Článek řetězu
B—Oko zábradlí

DŮLEŽITÉ: Při pádu může dojít ke zranění osob. Během odpojování bezpečnostních řetězů a demontáže plošiny nástupního žebříku buďte opatrní.

POZNÁMKA: Namontujte řetěz zpět do existujících ok na zásobníku zrna. Tak se řetěz zkrátí, a nedojde tak k poškození kompozitního panelu.

17. **Konfigurace s dvojmontáží kol:** Odpojte uzavírací článek řetězu (A) z oka (B) na obou stranách zábradlí a zajistěte.

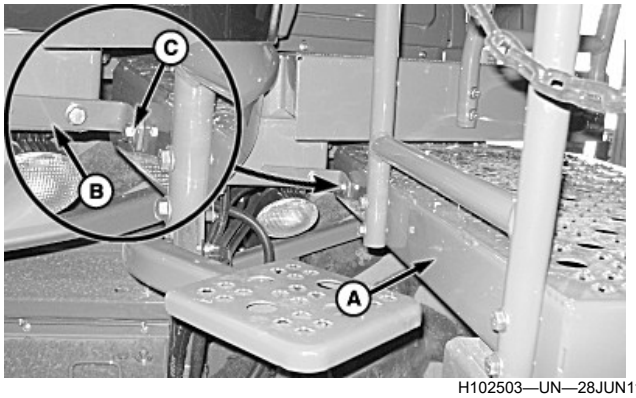


H102502—UN—27JUN11

A—Připevňovací šroub
B—Plošina nástupního žebříku
C—Připevňovací šroub

18. **Konfigurace s dvojmontáží kol:** Demontujte šroub (A) a sklopte plošinu nástupního žebříku (B) do přepravní polohy.

19. **Konfigurace s dvojmontáží kol:** Namontujte demontovaný připevňovací šroub (C) do úložné polohy podle obrázku.



H102503—UN—28JUN11

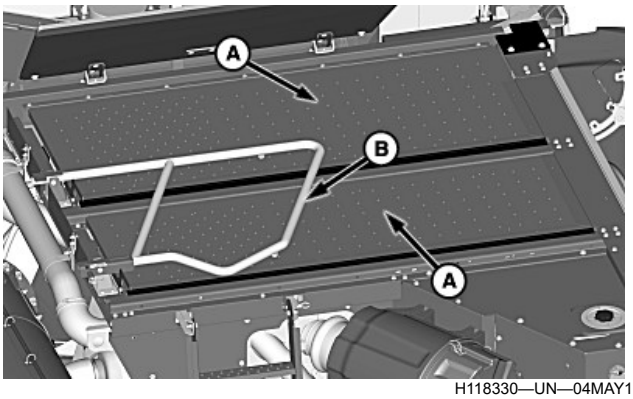
A—Plošina nástupního žebříku
B—Přepravní konzola
C—Připevňovací šroub

DŮLEŽITÉ: Skříň vkládacího ústrojí MUSÍ být položena na přívěs, aby nemohlo dojít ke kontaktu mezi plošinou nástupního žebříku a hnací hřídelí skříně vkládacího ústrojí po otočení žebříku směrem dopředu.

POZNÁMKA: Žebřík kabiny musí být sklopen do vnitřní aretační polohy, aby se plošina nástupního žebříku dotýkala přepravní konzoly.

20. **Konfigurace s dvojmontáží kol:** Sklopte plošinu nástupního žebříku (A) do přepravní polohy tak, aby

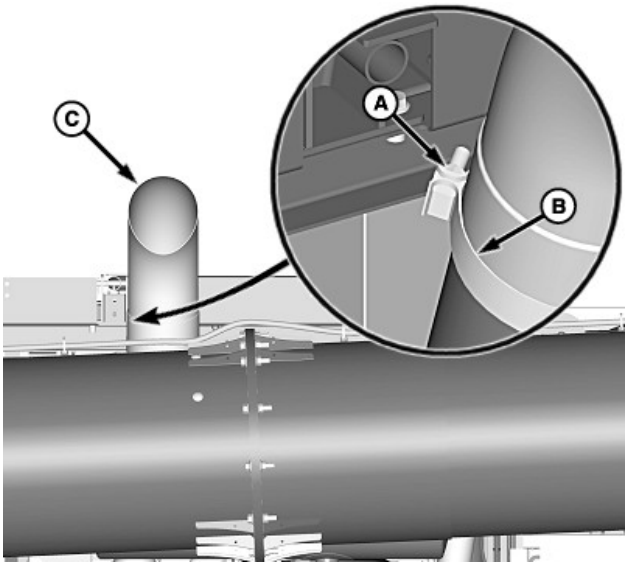
se dotýkala přepravní konzoly (B), a namontujte připevňovací šroub (C).



H118330—UN—04MAY16

A—Přístupové kryty motoru
B—Zábradlí

21. Spusťte přístupové kryty motoru (A) a zábradlí (B), abyste mohli kryty zajistit.



H121534—UN—16MAY17

A—Matice
B—Svorka
C—Nástavec výfukového potrubí

POZOR: Pro snížení nebezpečí úrazu elektrickým proudem od nadzemního vedení by žádná část stroje neměla přesahovat výšku 4 m (13 ft 1 in).

Před demontáží nástavce výfukového potrubí a montáží krytu výfuku nechte výfukový systém a jeho součásti ochladit.

22. **Motory Tier 2 / Stage II:** Uvolněte matici (A) na sponě (B).

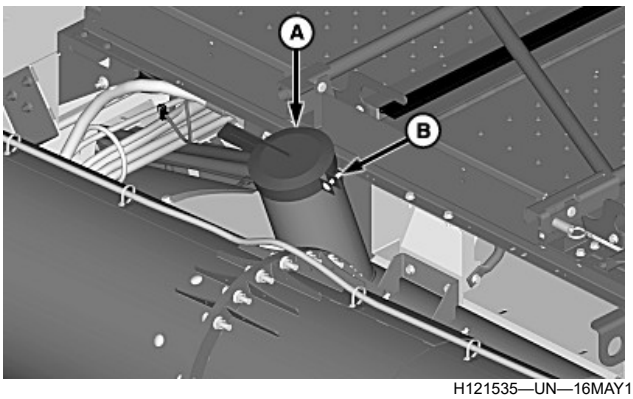
POZNÁMKA: Nástavec výfukového potrubí musí být demontovaný při přepravě stroje na přívěsu, aby se snížila celková výška stroje. Uschovejte nástavec výfukového potrubí pro pozdější použití na poli.

Po skončení přepravy namontujte nástavec výfukového potrubí a utáhněte montážní prvky svorky předepsaným způsobem.

Specifikace

Montážní prvky
svorky—Utahovací moment. . . . . 80 N·m (59 lb-ft)

23. **Motory Tier 2 / Stage II:** Demontujte a uschovejte nástavec výfukového potrubí (C).



H121535—UN—16MAY17

A—Krytka výfukového potrubí
B—Matice

24. **Motory Tier 2 / Stage II:** Namontujte krytku výfukové potrubí (A) podle obrázku.

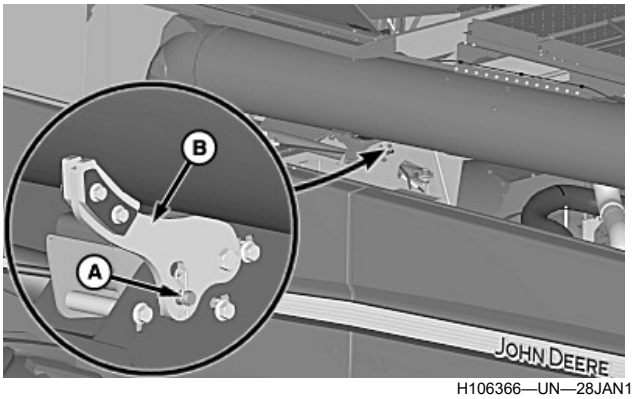
25. **Motory Tier 2 / Stage II:** Utáhněte matici (B) podle specifikace.

Specifikace

Matice—Utahovací moment. . . . . 20 Nm (177 lb in)

26. **Motory Tier 2 / Stage II:** Zalepte krytku výfuku páskou, aby se zabránilo poškození turbodmýchadla.

TS249—UN—23AUG88

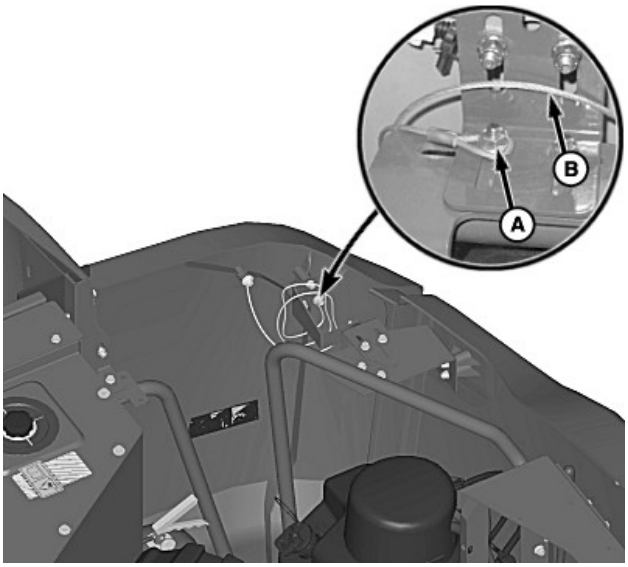


H106366—UN—28JAN13

A—Pružný kolík a čep
B—Uzamykací rameno vyprazdňovacího šnekového dopravníku

POZOR: Při pádu může dojít ke zranění nebo smrti osob. Pro přístup k umístění při montáži upevňovacích prvků vyprazdňovacího šnekového dopravníku, používejte žebřík nebo jiný prostředek o dostatečné nosnosti. Nepokoušejte se dosáhnout tohoto místa z plošiny motoru.

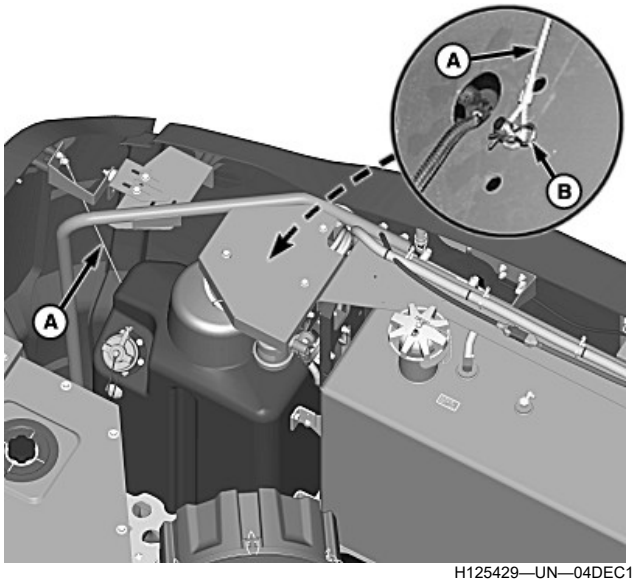
27. **Uzamykací rameno vyprazdňovacího šnekového dopravníku:**
    a. Demontujte a uschovejte pružný kolík a čep (A).
    b. Zvedejte uzamykací rameno vyprazdňovacího šnekového dopravníku (B), dokud se otvory nevyrovnají.
    c. Namontujte dříve demontovaný čep a pružný kolík.



H107241—UN—18MAR13

A—Montážní prvky
B—Kabel

28. Povolte spojovací materiál (A) a odpojte kabel (B) z úložné polohy.



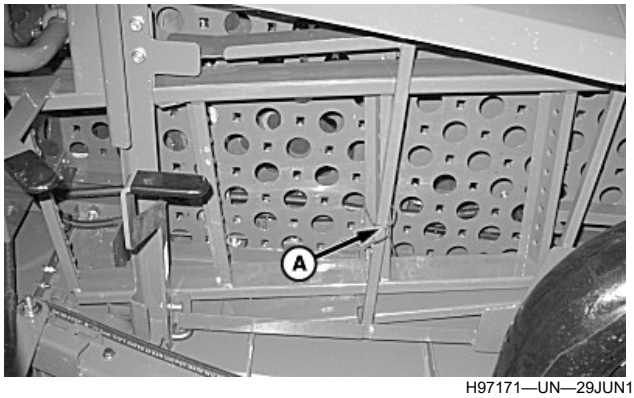
H125429—UN—04DEC18

A—Kabel
B—Pružný čep

POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda je lanko namontováno na vnitřní části madla.

Pokud kabel nemá dostatečnou délku, nastavte kolík do různých poloh.

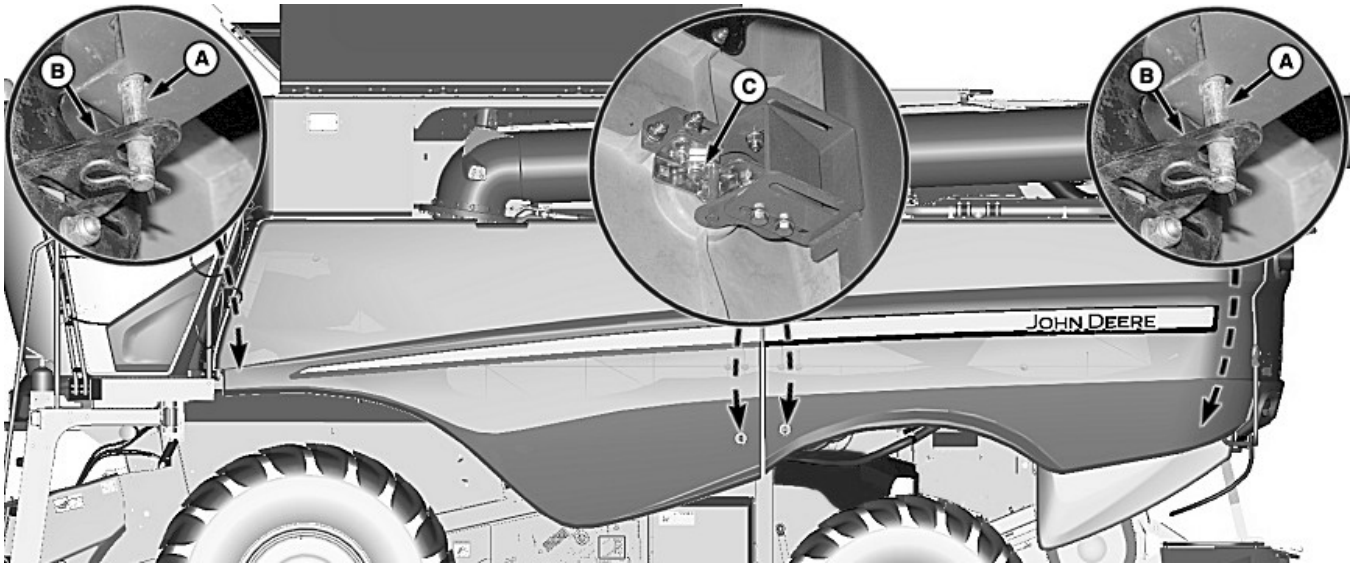
29. Namontujte lanko (A) přes kolík a zajistěte jej pružinovou závlačkou (B).



H97171—UN—29JUN10

A—Plošina

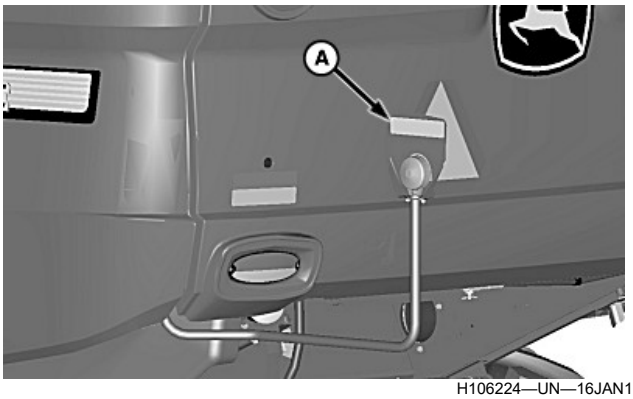
30. Drátem přivažte nástavec žebříku k plošině (A).



H114482—UN—08JUN15

A—Čepy
B—Pojistné destičky
C—Západky

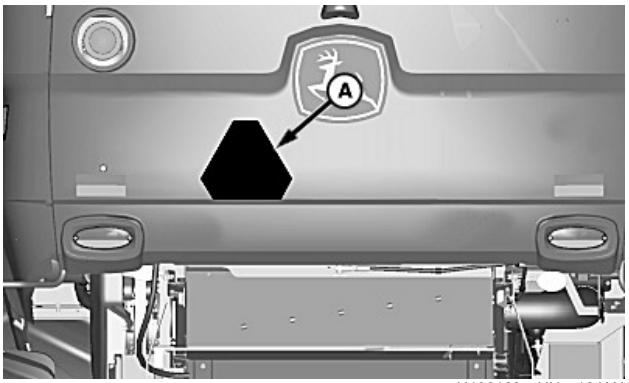
31. Namontujte kolíky (A) do zajišťovacích bloků (B) a zajistěte pružnými kolíky v předním a zadním rohu levých dvířek bočního křídla. Stejný postup zopakujte na protější straně stroje.
32. Pomocí drátu zajistěte západky (C) dvířek bočního křídla. Stejný postup zopakujte na protější straně stroje.



H106224—UN—16JAN13

A—Výstražná funkce směrových světel

33. Otočte levé a pravé výstražné světlo (A) dozadu podle obrázku (pokud je součástí výbavy).



H106169—UN—16JAN13

A—Značka pro pomalu jedoucí vozidlo

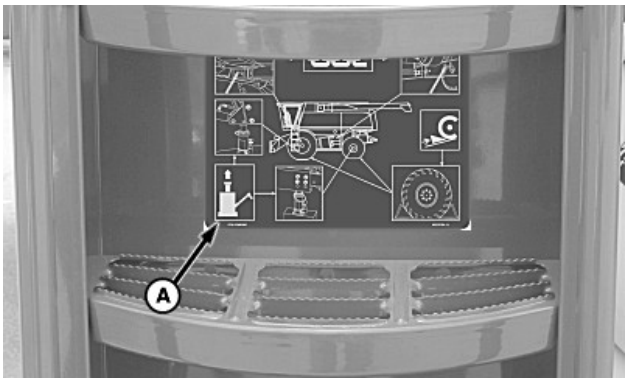
34. Zakryjte značku pro pomalu jedoucí vozidlo (A), je-li použita.

DŮLEŽITÉ: Zajistěte sklízecí mlátičku na ložné ploše přívěsu pomocí řetězů.

35. Zajistěte stroj na přívěsu s použitím řetězů (pokyny pro kotvení najdete v kapitole Štítek s rozmístěním kotvicích bodů stroje).

OUO6075,0004BC3-16-04JUN19

Štítek označující umístění vázacích bodů stroje



H106687—UN—24JAN13

A—Štítek označující umístění vázacích bodů stroje

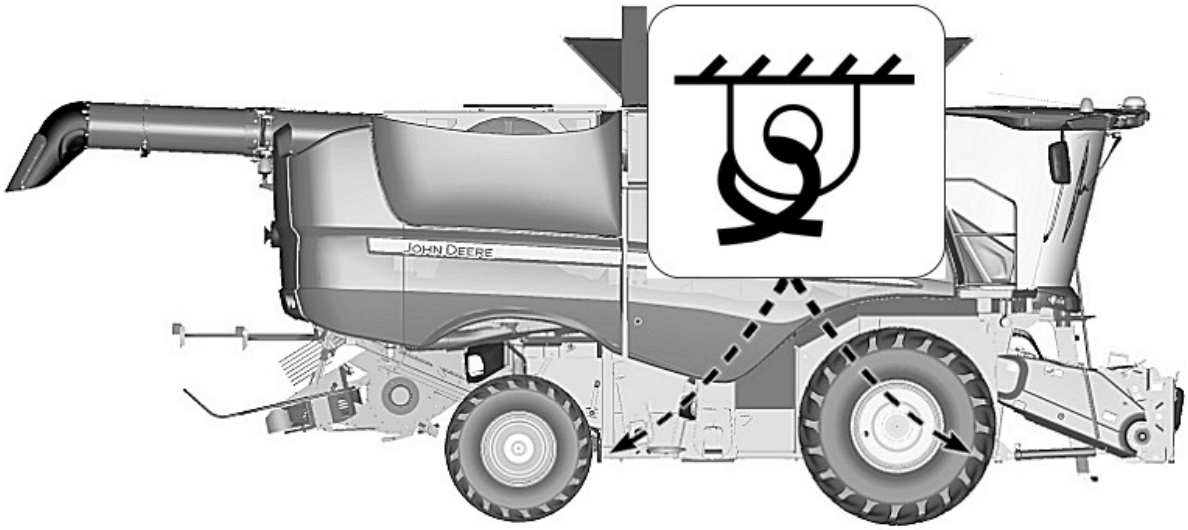
POZOR: Před zvedáním stroje vždy vyprázdněte zásobník zrna.

POZNÁMKA: Vázací body stroje jsou na obou stranách stroje vpředu a vzadu.

Štítek s rozmístěním vázacích míst stroje (A) je umístěný na nástupním žebříku kabiny. Štítek zobrazuje správná místa pro upevnění stroje řetězy.

OUO6075,0001393-16-08MAY23

Vázací body stroje



H105885—UN—24OCT12

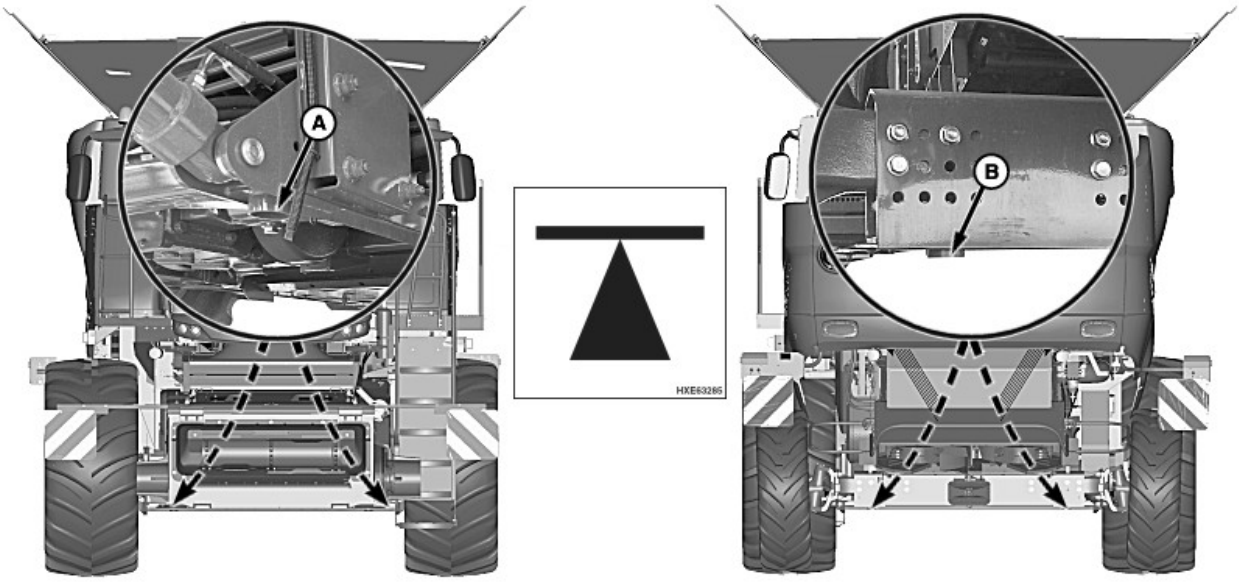
POZOR: Před převážením stroje vždy vyprázdněte zásobník zrna.

POZNÁMKA: Vázací body stroje jsou umístěny na obou stranách stroje vpředu a vzadu.

Pro správné uvázání stroje použijte místa vyznačená na stroji.

OUO6075,00011DC-16-10FEB16

Rozmístění podpěrných míst



H105883—UN—24JAN13

A—Rozmístění podpěrných míst (vpředu)

B—Rozmístění podpěrných míst (vzadu)

POZOR: Před zvedáním stroje vždy vyprázdněte zásobník zrna.

Zablokujte pneumatiky na obou stranách, aby se stroj nemohl pohybovat.

POZNÁMKA: Podpěrná místa se nacházejí vpředu a vzadu na obou stranách stroje.

Stroj zvedejte za schválená podpěrná místa (A a B).

OUO6075,0004B7B-16-30MAY19

Přepravní pokyny

POZOR: Pro snížení nebezpečí úrazu elektrickým proudem od nadzemního vedení by žádná část stroje neměla přesahovat výšku 4 m (13 ft. 1 in.). Před převážením stroje po pozemních komunikacích musí být kryt zásobníku zrna zavřený a anténa radiopřijímače sklopená do vodorovné polohy.

Zabraňte zachycení nadzemních elektrických vedení. Před převážením stroje po pozemních komunikacích musí být kryt zásobníku zrna zavřený a anténa radiopřijímače sklopená do vodorovné polohy.

Dodržujte místní dopravní předpisy týkající se jízdy nebo vlečení přídavných zařízení po pozemních komunikacích. Pro varování ostatních účastníků silničního provozu používejte pomocná světla a vybavení, které lze objednat u vašeho prodejce firmy John Deere.

Stroj lze přepravovat na ložné ploše nákladního automobilu s rovnou korbou nebo vlečením.

Při vlečení postupujte podle Vlečení stroje v tomto oddílu.

OUO6075,0004318-16-24JUN16

Vlečení stroje (s převodovkou s mechanickým řazením)

POZNÁMKA: Další informace pro stroje s převodovkou s tlačítkovým řazením a s převodovkou ProDrive™ najdete v nápovědě pro aplikaci Převodovka nebo pro kabinu obsluhy.

POZOR: Nikdy nepoužívejte pro vlečení sklízecí mlátičky lano. V případě přetržení lana může vymrštěný konec lana způsobit zranění.

Zabraňte zachycení nadzemních elektrických vedení. Před provozem sklízecí mlátičky po pozemních komunikacích musí být nástavce zásobníku zrna zavřené a anténa radiopřijímače sklopená.

Dodržujte místní dopravní předpisy týkající se jízdy nebo vlečení přídavných zařízení po pozemních komunikacích. Pro varování ostatních účastníků silničního provozu používejte přídavná světla a vybavení, které lze objednat u vašeho prodejce produktů John Deere.

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Vlečení sklízecí mlátičky nepoužívejte v jiných než nouzových situacích, a to jen na krátkou vzdálenost pojezdovou rychlostí do 8 km/h (5 mph). Při vlečení stroje postupujte takto:

- Vyprázdněte zásobník zrna a odpojte žací vál.
- Přiklopte koncovku vyprazdňovacího dopravníku. Sklopte nástavce zásobníku zrna.
- Sklopte žebřík vpřed a sklopte anténu radiopřijímače dolů.
- Uvolněte parkovací brzdu.

POZOR: Nedemontujte spojovací zařízení. V opačném případě budou vyřazeny provozní brzdy.

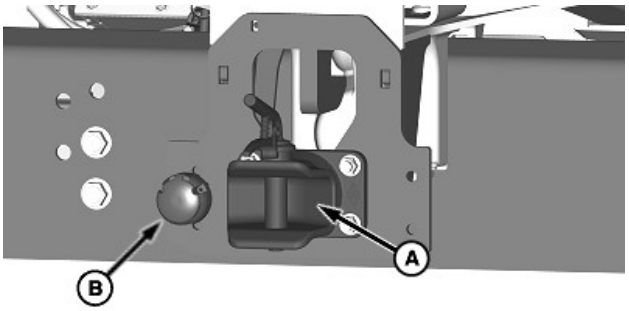
- Přestavte řadicí a multifunkční páku do neutrální polohy.
- Vlečení provádějte směrem vpřed. Připevněte řetěz k hlavní nápravě. Dbejte na to, aby řetěz nepoškodil žádné vedení hydraulické soustavy. V kabině musí být usazená obsluha, která musí ovládat řízení a brzdy stroje.
- ZAPNĚTE výstražná světla, pokud jejich používání není omezeno místními předpisy.
- Pro jízdu zvolte bezpečnou a vhodnou pojezdovou rychlost. Nepřekračujte rychlost 8 km/h (5 mph).

POZOR: Zabraňte srážce s ostatními dopravními prostředky, zejména s pomalu jedoucími traktory, samojízdnými pracovními stroji a taženým nářadím na pozemních komunikacích. Pravidelně sledujte provoz ve zpětném zrcátku, zejména při zatáčení, kdy je nutné signalizovat změnu směru pomocí směrových světel nebo rukou.

Používejte reflektory, výstražná blikající světla a směrová světla ve dne i v noci. Dodržujte příslušné místní předpisy pro osvětlení a výstražné zařízení. Udržujte osvětlení a označení viditelná, čistá a funkční. Chybějící nebo poškozené osvětlení a označení vyměňte nebo opravte.

OUO6075,000447D-16-31JAN17

Manuálně ovládaný závěs pro přívěs – Připojení (standard)



H118213—UN—14APR16

A—Závěs
B—Elektrický konektor

POZOR: Před připojením přívěsu do závěsného zařízení zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

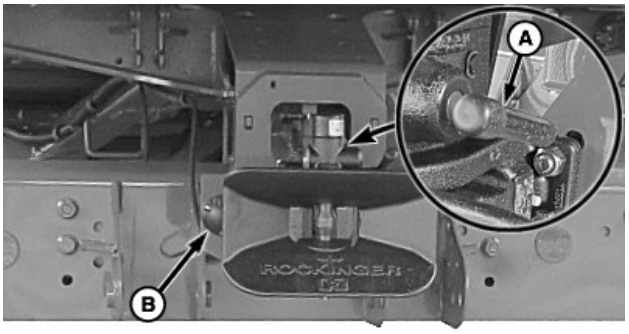
Úplně zvedněte řezačku.

Připojte přívěs k závěsnému zařízení (A) a zajistěte jej čepem.

Zapojte elektrický obvod přívěsu do elektrické zásuvky (B).

OUO6075,00042C1-16-29JUN16

Poloautomatický závěs pro přívěs – Připojení (volitelný)



H111228—UN—12MAY14

A—Rukojeť
B—Elektrický konektor

POZOR: Před připojením přívěsu do závěsného zařízení zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Úplně zvedněte řezačku.

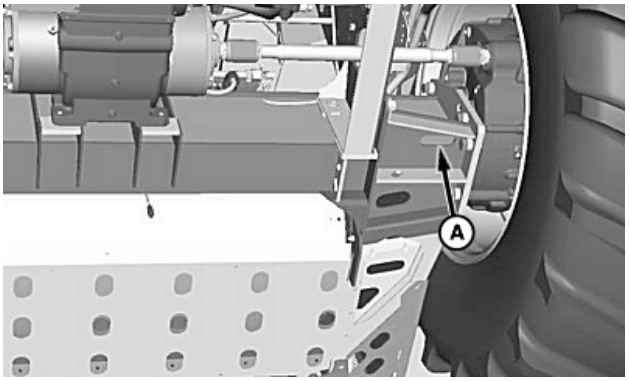
Zvedněte rukojeť (A), aby se otevřel pojistný čep a připojte transportní vozík ke stroji. Pokud je závěs pro

vícenápravový přívěs vyrovnaný se spojovacím čepem, sklopení rukojeti automaticky zajistí závěs.

Zapojte elektrický obvod přívěsu do elektrické zásuvky (B).

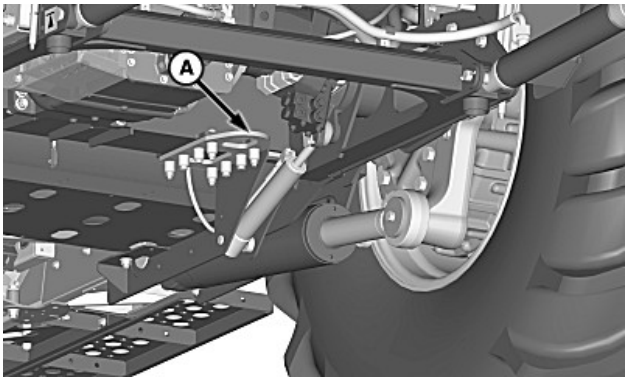
OUO6075,000431B-16-29JUN16

Přední tažný hák



H102206—UN—14JUN11

Přední tažný hák (stroj bez systému HillMaster™)



H116908—UN—14JAN16

Přední tažný hák (stroj se systémem HillMaster™)

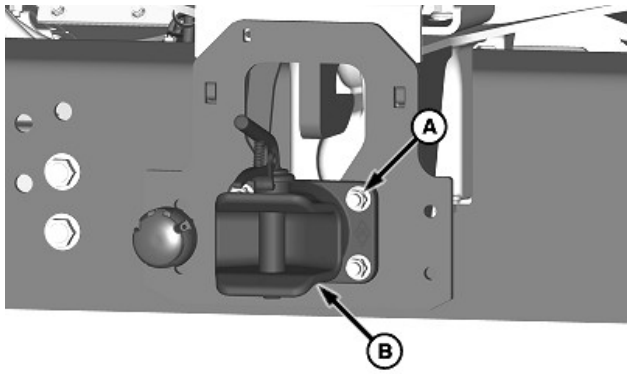
A—Hák

Vyvlečení nebo vytažení uvázlého stroje provádějte směrem vpřed. Připevněte řetěz k háku (A) na přední nápravě. Dbejte na to, aby řetěz nepoškodil žádné vedení hydraulické soustavy.

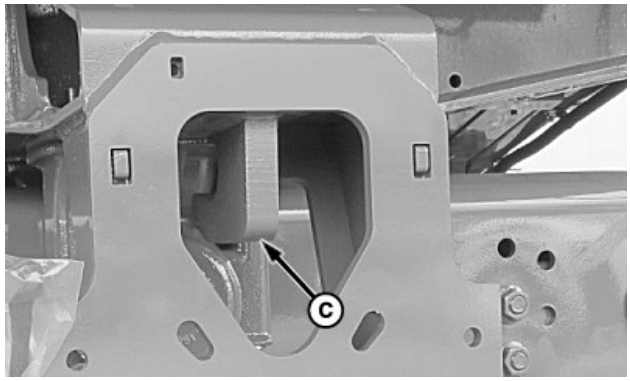
OUO6075,0004ECB-16-09JUL20

Zadní přípojný hák

Manuálně ovládané závěsné zařízení pro přívěs



H118216—UN—14APR16



H111232—UN—12MAY14

A—Připevňovací šroub a matice (4 kusy)
B—Závěs pro přívěs
C—Hák

POZOR: Za závěs pro přívěs stroj netahejte. Použijte výhradně dodaný tažný hák. Vždy používejte vhodný řetěz. Řetěz nepřepínejte. Nespojujte řetěz s vlečnými lany. Energie vlečného prostředku uvolněná při jeho prasknutí může způsobit vážné zranění.

Demontujte šrouby a matice (A) ze závěsu pro přívěs (B).

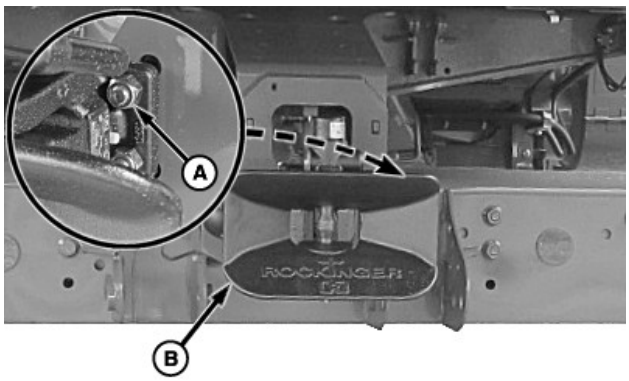
Připojte řetěz k háku (C) a uvolněte uváznutý stroj. Tento hák nesmí být používán pro připojení transportního vozíku.

Namontujte závěs přívěsu a připevněte šrouby a maticemi. Utáhněte spojovací materiál podle specifikace.

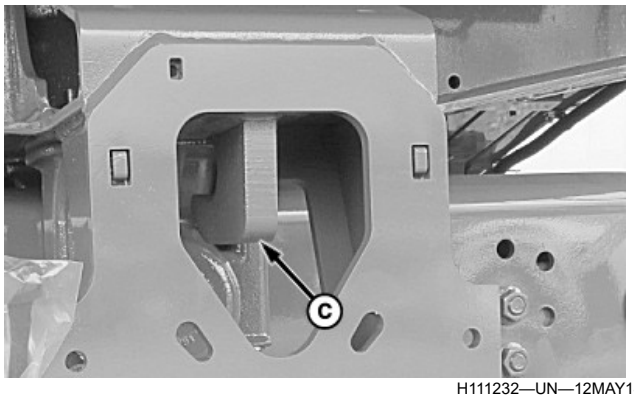
Specifikace

Spojovací materiál závěsu přívěsu—Utahovací moment	205 Nm (151 librostop)

Poloautomatický závěs pro přívěs



H111231—UN—12MAY14



H111232—UN—12MAY14

A—Připevňovací šroub a matice (4 kusy)
B—Závěs pro přívěs
C—Hák

POZOR: Za závěs pro přívěs stroj netahejte. Použijte výhradně dodaný tažný hák. Vždy používejte vhodný řetěz. Řetěz nepřepínejte. Nespojujte řetěz s vlečnými lany. Energie vlečného prostředku uvolněná při jeho prasknutí může způsobit vážné zranění.

Demontujte šrouby a matice (A) ze závěsu pro přívěs (B).

Připojte řetěz k háku (C) a uvolněte uváznutý stroj. Tento hák nesmí být používán pro připojení transportního vozíku.

Namontujte závěs přívěsu a připevněte šrouby a maticemi. Utáhněte spojovací materiál podle specifikace.

Specifikace

Spojovací materiál závěsu přívěsu—Utahovací moment	205 Nm (151 librostop)

OUO6075,00042C2-16-29JUN16

Rady pro sklizeň

Provoz při nízkých teplotách

DŮLEŽITÉ: Při činnosti v nízkých teplotách ověřte, že je použita nafta správné jakosti. Nafta pro vyšší teploty vytvoří gel v palivovém potrubí, palivových filtrech a palivové nádrži. Pokud dojde ke vzniku gelu v palivu, vyžaduje palivová soustava servisní zásah. Další informace najdete v oddílu Paliva a maziva.

Při výskytu sněhu a ledu se mohou funkce sklízecí mlátičky zhoršit. Je třeba věnovat zvláštní péči tomu, aby do stroje vniklo co nejméně sněhu. Pokud dojde k vniknutí sněhu, mohou se ucpat prostory, jako je úhrabečné síto, ventilátor čisticího ústrojí, koše separačního ústrojí a separační rošty. Činnost stroje s těmito místy ucpanými může způsobit jeho poškození a náročné opravy, nebo zhoršení funkční výkonnosti. Před provozem ve studených teplotách se obraťte na svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,0004574-16-31JAN17

Sklizňové tipy

Nastavte stroj podle sklízené plodiny a podmínek na poli.

Zvolte pojezdovou rychlost, která stroj nepřetěžuje. Motor musí běžet na plné otáčky, aby se separační ústrojí udrželo na maximálních otáčkách. Zvolte pojezdovou rychlost pro pomalejší jízdu, ale nesnižujte otáčky motoru.

Pokud je mláticí koš příliš blízko sklízené plodině, bude se příliš hromadit sláma a vymlácení plodiny bude vyžadovat vyšší výkon.

Pokud je mláticí koš nastaven pro sklízenou plodinu příliš široko, neproběhne kompletní mlácení.

Po správném nastavení mláticího koše nastavte otáčky separačního ústrojí pro dosažení maximálního mlácení s minimálním poškozením plodiny. Pokud dochází k poškození plodiny, nezvětšuje vzdálenost mláticího koše. Místo toho snižte otáčky urychlovacího vkládacího rotoru. U těchto plodin má vzdálenost výdutí velmi malý vliv na poškození úrody.

Plodiny, jako jedlé fazole a hrášek, které snadno praskají, mohou vyžadovat použití nižších otáček urychlovacího vkládacího rotoru. Při sklizni jedlých fazolí a hrášku nechte stroj pracovat naplno, aby bylo dost materiálu jako tlumení proti praskání plodiny.

Pro případné vylepšení kvality slámy zvažte, zda dále uvedené může vylepšit kvalitu slámy v závislosti na podmínkách:

- Snížení rychlosti řetězu vkládacího ústrojí
- Snížení otáček urychlovacího vkládacího rotoru
- Snížení otáček rotoru
- Otevření mláticího a separačního koše
- Snížení počtu mlatek
- Montáž mláticího koše z tyčí kruhového průřezu

Pro lepší výkon při práci ve svahu zvažte zvednutí rozdělovacích lišt lůžka šnekového dopravníku, montáž vysokých rozdělovacích lišt úhrabečného síta, které jsou k dispozici u prodejce John Deere, a/nebo zlepšení distribuce plev a zrna montáží krytů roštu separátoru (je-li součástí vybavení). To vše může zlepšit distribuci plev a zrna do sítové skříně, která pomůže vylepšit výkon stroje ve svahu.

Při použití žacího válu řežte plodinu co nejvýše bez ztrát nízko položených klasů. Upravte polohu a rychlost navíjecího bubnu tak, aby bylo podávání rovnoměrné. Ponechte žací lištu v registru a kryty vyrovnané pro čistý řez.

Při sklízení plodin udržujte adaptér pro sklizeň kukuřice tak nízko, jak je kvůli klasům nutné. Udržujte sklízecí hlavu v řádcích, aby nedocházelo ke ztrátám na palicích.

Při použití řemenového sběracího ústrojí udržujte řádek uprostřed, aby byl materiál do skříně vkládacího ústrojí vkládán rovnoměrně. Klasy zrn musí ležet v jednom směru. Jeďte se strojem tak, aby byly klasy nabírány jako první.

Při sklizni sójových bobů s širokorozchodným válem udržujte žací vál co nejníže. Při sklizni plodin, jako je čirok nebo slunečnice, pracujte s žacím válem přesně tak nízko, aby byly klasy odřezávány ze stonků.

Nastavte otvory úhrabečného síta, aby zrno nebo semeno procházelo na dolní zrnové síto v prvních dvou třetinách úhrabečného síta bez vnikání příliš mnoho hrubého materiálu.

Používejte co nejsilnější proud vzduchu, aniž by docházelo k přefukování zrna nebo semene. Těžké plodiny vyžadují silnější proud vzduchu než lehká semena.

SS43267,00004E6-16-03FEB15

Kombinace automatického ovládání žacího válu

POZNÁMKA: Stisknutím některého z aktivačních tlačítek 1, 2 nebo 3 na multifunkční páce na dobu 2 sekund dojde k uložení požadovaných režimů do paměti.

Několik režimů je zobrazeno níže, ale existuje mnoho kombinací.

Automatické ovládání žacího válu (povolené režimy)	Aktivační tlačítko 1	Aktivační tlačítko 2	Aktivační tlačítko 3
Obnovení výšky	H126436—UN—06JUN19 *Obnovení výšky*		
Obnovení výšky | Snímání výšky	H126436—UN—06JUN19 *Obnovení výšky*	H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky*	
Obnovení výšky | Snímání výšky HydraFlex™	H126436—UN—06JUN19 *Obnovení výšky*	H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky HydraFlex™*	
Obnovení výšky | Snímání výšky | Snímání výšky HydraFlex™ [a]	H126436—UN—06JUN19 *Obnovení výšky*	H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky*	H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky HydraFlex™*
Obnovení výšky | Snímání výšky | Snímání výšky HydraFlex™ [b]	H126436—UN—06JUN19 *Obnovení výšky*	H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky*	H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky HydraFlex™*
Obnovení výšky | Snímání výšky | Aktivní kopírování terénu žacím válem	H126436—UN—06JUN19 *Obnovení výšky*	H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky*	H126447—UN—06JUN19 *Aktivní kopírování terénu žacím válem*
Obnovení výšky | Snímání výšky HydraFlex™ | Aktivní kopírování terénu žacím válem	H126436—UN—06JUN19 *Obnovení výšky*	H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky HydraFlex™*	H126447—UN—06JUN19 *Aktivní kopírování terénu žacím válem*
Obnovení výšky | Aktivní kopírování terénu žacím válem	H126436—UN—06JUN19 *Obnovení výšky*		H126447—UN—06JUN19 *Aktivní kopírování terénu žacím válem*
Snímání výšky	H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky*		
Snímání výšky HydraFlex™	H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky HydraFlex™*		

Automatické ovládání žacího válu (povolené režimy)	Aktivační tlačítko 1	Aktivační tlačítko 2	Aktivační tlačítko 3
Snímání výšky | Snímání výšky HydraFlex™ [a]	H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky*		H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky HydraFlex™*
Snímání výšky | Snímání výšky HydraFlex™ [b]	H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky*		H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky HydraFlex™*
Snímání výšky | Snímání výšky HydraFlex™ | Aktivní kopírování terénu žacím válem [a]	H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky HydraFlex™*		H126447—UN—06JUN19 *Aktivní kopírování terénu žacím válem*
Snímání výšky | Aktivní kopírování terénu žacím válem	H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky*		H126447—UN—06JUN19 *Aktivní kopírování terénu žacím válem*
Snímání výšky HydraFlex™ | Aktivní kopírování terénu žacím válem	H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky HydraFlex™*		H126447—UN—06JUN19 *Aktivní kopírování terénu žacím válem*
Aktivní kopírování terénu žacím válem	H126447—UN—06JUN19 *Aktivní kopírování terénu žacím válem*		
Obnovení polohy přiháněče	H126448—UN—06JUN19 *Obnovení polohy přiháněče*		
Obnovení polohy nastavitelné desky	H126449—UN—06JUN19 *Obnovení polohy nastavitelné desky*		
Náklon hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu (je-li ve výbavě)	H126450—UN—06JUN19 *Náklon hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu*		
Poloha žací lišty dopředu/dozadu [c]	H126451—UN—06JUN19 *Poloha žací lišty dopředu/dozadu*		

HydraFlex je obchodní značka společnosti Deere & Company
[a]Ohledně aktivace snímání výšky a snímání výšky HydraFlex se obraťte na svého prodejce produktů John Deere. Vyžaduje žací vál 600F, 600FD nebo 700FD s pomocnými snímači výšky nebo žací vál 600D nebo 700D s kopírovacími koly.
[b]Výchozí režim u žacích válů 600D a 700D, pokud jsou kopírovací kola uvolněna během kalibrace. Vyžaduje žací vál 600D nebo 700D s kopírovacími koly.
[c]Evropské žací vály 600X a 700X.

OUO6075,0004BC5-16-07JUN19

Změna kódu poloměru pneumatik

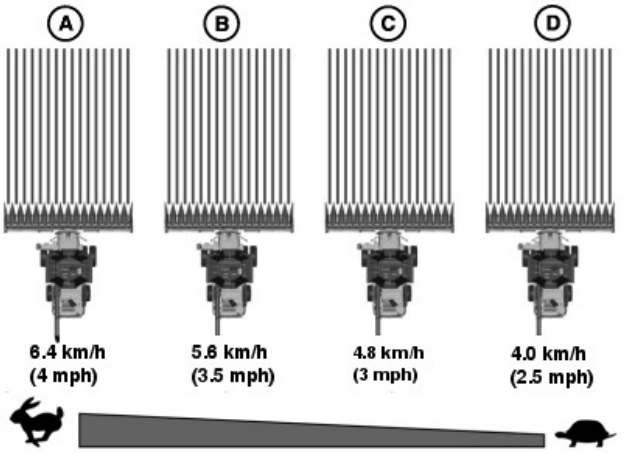
Pokud jsou pneumatiky nebo koncové převody vyměněny za jiné součásti, než byly původně dodány od výrobce, je nutné provést znovu kalibraci systému. Zkontrolujte, zda je do paměti zadán správný kód pneumatik.

DŮLEŽITÉ: Při změně pneumatik se pravděpodobně změní poloměr otáčení. Řídicí jednotka CAB MUSÍ být nastavena na nový poloměr pneumatik. Další informace získáte od prodejce John Deere.

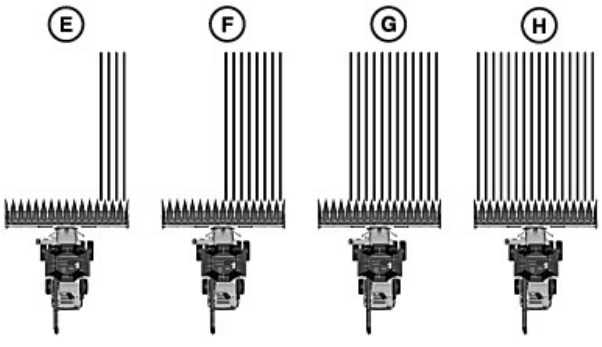
Pokud nebude systém zkalibrován, údaje o výnosech na monitorovacím systému sklizně nebudou správné.

OUO6075,0001111-16-11APR12

Kalibrace výnosu z jednoho bodu nebo z více bodů



H105056—UN—19MAR12



H105057—UN—19MAR12

A—Zátěž 1
B—Zátěž 2
C—Zátěž 3
D—Zátěž 4
E—Minimální průtočné množství
F—Střední průtočné množství
G—Střední průtočné množství
H—Maximální průtok

POZNÁMKA: Nejlepší způsob, jak měnit rychlost průchodu rostlinného materiálu, je měnit pojezdovou rychlost stroje.

Nejlepší způsob, jak udržovat průchod rostlinného materiálu konstantní, je sledovat displej VisionTrak™ a podle potřeby upravovat pojezdovou rychlost stroje.

Kalibrace výnosu z jednoho bodu

Kalibrace výnosu z jednoho bodu se provádí, jakmile je získáno jedno, nebo až tři kalibrační zatížení.

Tento typ kalibrace se navrhován, pokud má sklízené pole víceméně konzistentní výnos a stroj je provozován konstantní pojezdovou rychlostí s malými odchylkami průtočného množství.

Pro získání kalibračního zatížení skliďte přibližně 2722 kg (6000 lb.) maximální rychlostí sběru.

Získání jednoho nebo dvou dalších zatížení není vyžadováno, ale může umožnit systému zprůměrovat celkovou chybu.

Kalibrace výnosu z více bodů

Kalibrace výnosu z více bodů se používá, pokud lze očekávat různý výnos sklízeného pole, nebo pokud stroj jede měnící se rychlostí s měnícím se průtočným množstvím zrna.

Tento typ kalibrace detekuje jednotlivá kalibrační zatížení při jednotlivých stavech průtočného množství.

Pro každé kalibrační zatížení skliďte přibližně 2722 kg (6000 lb).

Skliďte minimálně **čtyři** kalibrační zatížení různými pojezdovými rychlostmi (A–D) nebo s různými šířkami záběru a simulujte tak čtyři různé rychlosti průtočného množství (E–H).

OUO6075,000430B-16-16JUN16

VisionTrak je obchodní značka Deere & Company.

Nastavení podle plodiny

Vojtěška a ječmen

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.
** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.*

	Vojtěška	Ječmen
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Severní Amerika) ***(A)* (B)***	26 zubů	26 zubů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Evropa) ***(A)* (B)****	26 zubů	32 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Vysoká	Vysoká
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	600—800	700—950
Vůle mlácení (mm)***(Q)****	0—5	5—22
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Malý vodič	Malý vodič
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Malý/malý/velký	Malý/malý/velký
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Použití podle potřeby
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Rychlost ventilátoru (ot./min.)	550—700	850—1100
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	5—10	24
Otvory úhrabečného síta (mm) ***(R)****	10—20	13—18
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	1—4	6—9
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Zrno	Zrno
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoká	Vysoká

OUO6075,0005041-16-17MAR21

Řepka jarní a cizrna

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.
** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.*

	Řepka jarní (canola)	Cizrna
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Severní Amerika) ***(A)* (B)****	26 zubů	26 zubů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Evropa) ***(A)* (B)****	32 zubů	26 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Vysoká	Nízká
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	350–550 ***(L)****	400—600
Vůle mlácení (mm)***(Q)****	15—40	18—24
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Malý vodič	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Malý/malý/velký	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Použití podle potřeby
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Rychlost ventilátoru (ot./min.)	600—900	800—1100
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	5—10	24
Otvory úhrabečného síta (mm) ***(R)****	10—14	15—20
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	2—5	6—10
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Kukuřice	Kukuřice
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoká	Vysoká

OUO6075,0005042-16-17MAR21

Kukuřice (suchá) a kukuřice (vlhká)

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.
** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.*

	Kukuřice suchá	Kukuřice vlhká
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Nahoru	Nahoru
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Severní Amerika) ***(A)* (B)***	26 zubů	26 zubů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Evropa) ***(A)* (B)****	26 zubů	26 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Nízká ***(C)****	Nízká
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Ozubené	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	250—450	350—500
Vůle mlácení (mm)***(Q)****	20—35	20—35
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Prut kruhového průřezu	Prut kruhového průřezu
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Prut kruhového průřezu	Prut kruhového průřezu
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Není	Není
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	Namontované	Namontované
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Rychlost ventilátoru (ot./min.)	900—1300	1000—1300
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	24
Otvory úhrabečného síta (mm) ***(R)****	15–20 (kukuřice, Premium) 15—20 (prodloužený ozub)	16—21 (kukuřice, Premium) 16—21 (prodloužený ozub)
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	10–14 (prodloužený ozub) 11–15 (víceúčelové)	10–14 (prodloužený ozub) 11–15 (víceúčelové)
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Kukuřice	Kukuřice
Odváděcí clona plodiny	Kukuřice	Kukuřice
Zapnutí protiostří	Pouze vypnuto	Pouze vypnuto
Otáčky řezačky	Nízká	Nízká

ouo6075,1685467888138-16-30MAY23

Mix kukuřičných klasů a jedlých fazolí

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.

** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.*

	Kukuřičné klasy (směs) (H)* (M)*	Fazole
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Nahoru	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Severní Amerika) ***(A)* (B)***	26 zubů	22 zubů ***(P)****
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Evropa) ***(A)* (B)***	26 zubů	22 zubů ***(P)****
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Nízká	Nízká ***(C)****
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Zakloněné ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Zakloněné ozubené
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	450—650	300–500 ***(L)****
Vůle mlácení (mm)***(Q)****	15—30	15—30
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Velké drátěné ***(K)****	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Velké drátěné ***(K)****	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Není	Není
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	Jedna	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Rozšířené
Rychlost ventilátoru (ot./min.)	1000—1300	800—1100
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	24
Otvory úhrabečného síta (mm) ***(R)****	22	14—18
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	Demontovaný	6—10
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Kukuřice	Kukuřice
Odváděcí clona plodiny	Kukuřice	Zrno
Zapnutí protiostří	Pouze vypnuto	Povoleno
Otáčky řezačky	Nízká	Vysoká

OUO6075,0005044-16-17MAR21

Len a travní semeno

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.
** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.*

	Len	Travní semeno
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Severní Amerika) ***(A)* (B)****	26 zubů	32 zubů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Evropa) ***(A)* (B)****	26 zubů	32 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Vysoká	Vysoká
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	800—1000	500–850 ***(N)****
Vůle mlácení (mm)***(Q)****	0—10	12—25
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Malý vodič	Malý vodič
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Malý vodič	Malý/malý/velký
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Použití podle potřeby
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Rychlost ventilátoru (ot./min.)	700—1050	350–600 ***(I)****
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	5—10
Otvory úhrabečného síta (mm) ***(R)****	8—15	12—18
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	5—10	5—12
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Zrno	Zrno
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoká	Vysoká

OUO6075,0005045-16-17MAR21

Guar (hroznové fazole) a čočka

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.
** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.*

	Guar (hroznové fazole)	Čočka
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Severní Amerika) ***(A)* (B)***	26 zubů	26 zubů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Evropa) ***(A)* (B)****	26 zubů	26 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Nízká	Nízká
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	500—700	350—500
Vůle mlácení (mm)***(Q)****	10—15	7—12
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Prut kruhového průřezu	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Prut kruhového průřezu	Malý/malý/velký
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Není	Použití podle potřeby
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Rychlost ventilátoru (ot./min.)	650—750	800—1000
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	24
Otvory úhrabečného síta (mm) ***(R)****	10—15	12—18
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	6—10	3—10
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Kukuřice	Kukuřice
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoká	Vysoká

OUO6075,0005046-16-17MAR21

Vlčí bob a proso

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.
** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.*

	Vlčí bob	Proso
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Severní Amerika) ***(A)* (B)***	26 zubů	26 zubů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Evropa) ***(A)* (B)****	26 zubů	26 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Nízká	Vysoká
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	400—600	400—500
Vůle mlácení (mm)***(Q)****	12—18	10—15
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru	Malý vodič
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru	Malý/malý/velký
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Není
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Rychlost ventilátoru (ot./min.)	900—1100	600—750
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	24
Otvory úhrabečného síta (mm) ***(R)****	15—20	10—12
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	4—8	4—6
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Kukuřice	Zrno
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoká	Vysoká

OUO6075,0005047-16-17MAR21

Hořčice a fazole navy

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.
** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.*

	Hořčice	Fazole navy
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Severní Amerika) ***(A)* (B)***	26 zubů	22 zubů ***(P)****
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Evropa) ***(A)* (B)****	26 zubů	22 zubů ***(P)****
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Vysoká	Nízká ***(C)****
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Zakloněné ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Zakloněné ozubené
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	600—900	300–350 ***(L)****
Vůle mlácení (mm)***(Q)****	10—20	15—30
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Malý vodič	Prut kruhového průřezu
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Malý/malý/velký	Prut kruhového průřezu
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Není
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Rozšířené
Rychlost ventilátoru (ot./min.)	500—800	800—1100
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	5—10	24
Otvory úhrabečného síta (mm) ***(R)****	10—14	14—18
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	2—5	6—10
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Zrno	Kukuřice
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoká	Vysoká

OUO6075,0005048-16-17MAR21

Oves a hrách

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.
** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.*

	Oves	Hrách
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Severní Amerika) ***(A)* (B)***	32 zubů	26 zubů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Evropa) ***(A)* (B)****	32 zubů	26 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Vysoká	Nízká
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	600—900	300—400
Vůle mlácení (mm)***(Q)****	15—25	15—30
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Malý vodič	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Malý/malý/velký	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Není
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Rozšířené
Rychlost ventilátoru (ot./min.)	750—900	850—1050
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	24
Otvory úhrabečného síta (mm) ***(R)****	18—22	16—20
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	6—10	6—11
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Zrno	Kukuřice
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoká	Vysoká

OUO6075,0005049-16-17MAR21

Pražená kukuřice a řepkové semeno (suché)

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.
** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.*

	Kukuřice na pražení (popcorn)	Řepkové semeno (suché)
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Nahoru	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Severní Amerika) ***(A)* (B)***	26 zubů	26 zubů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Evropa) ***(A)* (B)****	26 zubů	32 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Nízká	Nízká
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Hladké	Pilovité pro obtížné plodiny
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Hladké	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	210—310	400–700 ***(L)****
Vůle mlácení (mm)***(Q)****	15—25	20—40
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Prut kruhového průřezu	Malý vodič
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Prut kruhového průřezu	Malý/malý/velký
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Není	Použití podle potřeby
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	Namontované	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Rychlost ventilátoru (ot./min.)	900—1100	620—800
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	5—10
Otvory úhrabečného síta (mm) ***(R)****	14—18	11—14
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	6—8	3—6
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Kukuřice	Kukuřice
Odváděcí clona plodiny	Kukuřice	Zrno
Zapnutí protiostří	Pouze vypnuto	Povoleno
Otáčky řezačky	Nízká	Vysoká

OUO6075,000504A-16-17MAR21

Řepkové semeno (zelené) a rýže

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.
** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.*

	Řepka, semena (zelená)	Rýže
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Severní Amerika) ***(A)* (B)****	32 zubů	32 zubů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Evropa) ***(A)* (B)****	32 zubů	32 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika) ***(B)* (J)****	Nízká	Vysoká
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(B)* (J)****	Vysoká	Vysoká
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Pilovité pro obtížné plodiny	Ozub
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Ozub
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	500–800 ***(L)****	700–1000 ***(N)****
Vůle mlácení (mm)***(Q)****	20—40	15—25
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Malý vodič	Velký vodič
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Malý/malý/velký	Velký vodič
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Není
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Rychlost ventilátoru (ot./min.)	700—850	700—900
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	5—10	24
Otvory úhrabečného síta (mm) ***(R)****	11—14	16—20
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	4—8	5—10
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Kukuřice	Kukuřice
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoká	Vysoká

OUO6075,000504B-16-17MAR21

Žito a světlice barvířská

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.
** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.*

	Žito	Světlice barvířská (saflor)
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Severní Amerika) ***(A)* (B)***	26 zubů	26 zubů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Evropa) ***(A)* (B)****	26 zubů	26 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Vysoká	Nízká
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	700—900	300—400
Vůle mlácení (mm)***(Q)****	13—26	15—25
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Malý vodič	Malý vodič
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Malý/malý/velký	Malý/malý/velký
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Použití podle potřeby
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Rychlost ventilátoru (ot./min.)	750—950	550—750
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	24
Otvory úhrabečného síta (mm) ***(R)****	16—18	14—16
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	6—10	4—7
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Zrno	Kukuřice
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoká	Vysoká

OUO6075,000504C-16-17MAR21

Čirok (milo) a sójové boby

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.
** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.*

	Čirok (milo)	Sójové boby
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Severní Amerika) ***(A)* (B)***	26 zubů	26 zubů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Evropa) ***(A)* (B)****	26 zubů	26 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Nízká	Nízká
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	550—700	450—650
Vůle mlácení (mm)***(Q)****	10—25	15—30
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Není
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	Jedna
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Rychlost ventilátoru (ot./min.)	900—1100	800—1050
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	24
Otvory úhrabečného síta (mm) ***(R)****	14—17	14–18 (víceúčelové) 13–17 (prodloužený ozub)
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	5—8	6–10 (víceúčelové) 5–9 (prodloužený ozub)
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Kukuřice	Kukuřice
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoká	Vysoká

ouo6075,1684768309556-16-27JUN23

Slunečnice a žitovec

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.
** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.*

	Slunečnice	Žitovec
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Severní Amerika) ***(A)* (B)****	26 zubů	26 zubů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Evropa) ***(A)* (B)****	26 zubů	32 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Nízká	Vysoká
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	200—400	850—1000
Vůle mlácení (mm)***(Q)****	25—40	18—24
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru	Malý vodič
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru	Malý/malý/velký
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Použití podle potřeby
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Rozšířené	Standardní
Rychlost ventilátoru (ot./min.)	650—850	750—1000
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	24
Otvory úhrabečného síta (mm) ***(R)****	10—15	16—18
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	3—10	6—10
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Kukuřice	Zrno
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoká	Vysoká

OUO6075,000504E-16-17MAR21

Pšenice obtížná a pšenice normální

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.
** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.*

	Pšenice obtížná	Pšenice normální
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Severní Amerika) ***(A)* (B)****	26 zubů	26 zubů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Evropa) ***(A)* (B)****	32 zubů	32 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Vysoká	Vysoká
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	800—1000	750—950
Vůle mlácení (mm)***(Q)****	3—15	8—16
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Malý vodič	Malý vodič
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Malý/malý/velký	Malý/malý/velký
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Použití podle potřeby
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Rychlost ventilátoru (ot./min.)	900—1250	900—1250
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	24
Otvory úhrabečného síta (mm) ***(R)****	13—18	13—18
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	3—8	3—8
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Zrno	Zrno
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoká	Vysoká

OUO6075,000504F-16-17MAR21

Stránka s popisem poznámek pod čarou

(A)* *Pro málo výživné slámové plodiny s velkým objemem, zelené nebo řádkované se doporučuje hnací řetězové kolo s 32 zuby.*

(B)* *Pro dosažení lepší kvality slámy ze suchých plodin a lepší kvality zrna použijte nižší otáčky. Pro suché a křehké slunečnice lze použít hnací řetězové kolo s 15 zuby.*

(C)* *Pro lepší kvalitu zrna používejte zpomalující sadu pro dosažení 320 ot./min.*

(D)* *V přetížených podmínkách, v suchých plodinách, s malým drátěným mláticím košem nejdříve namontujte dvě řady na pravé straně a tři řady na levé straně separačních košů. Při použití košů s pruty o velkém průměru nejprve namontujte tři řady na pravé straně a dvě řady na levé straně separačních košů. Nastavte počet a uspořádání podle daných podmínek.*

(E)* *15 prvků je standardní konfigurace. Ve většině podmínek 15 prvků bude vyžadovat menší výkon, vedoucí k vyšší kapacitě, menší zátěž čelistí a menší poškození slámy. K dispozici je dalších 9 mlatek (uspořádání pro vyšší hustotu) na rotorech tuhého materiálu, které lze použít při manipulaci s materiálem s velmi obtížným výmlatem.*

(F)* *Ke zlepšení výmlatu, vzorku ze zásobníku zrna a množství plev v malém zrnu nejdříve namontujte kryty mláticího koše na přední mláticí koš. Na ostatní mláticí koše lze podle potřeby přidat extra kryty.*

(G)* *Doporučení pro jiné než pilovité obtížné plodiny vyžadují změnu odmítacího vkládacího bubnu.*

(H)* *Kryt zásobníku omlatu je doporučen.*

(I)* *Může být požadována sada nástrojů pro zpomalení ventilátoru čisticího ústrojí.*

(J)* *Pro zvýšenou přepravu materiálu použijte vysoké otáčky.*

(K) Dráty se mohou vytáhnout pro lepší zachycení kukuřičných klasů.*

(L) Lze nainstalovat vypouštěcí lopatky pro zlepšenou manipulaci s materiálem v rotoru, pokud je používán rotor TriStream™.*

(M) Použijte separační rošty pro smíšené kukuřičné klasy.*

(N) V podmínkách práce s extrémně obtížným materiálem lze namontovat mláticí ozuby místo mláticích kladívek (mláticí proces může být zkrácen).*

(O) Pokročilá nastavení mohou být použita ke zlepšení kvality slámy anebo manipulace s materiálem. Poznámka: Při použití pokročilých nastavení se mohou zvýšit ztráty separátoru.*

(P) Dostupné v náhradních dílech.*

(Q) Doporučené nastavení mláticího koše Kondex® Revolution™ (MaxThresh™, MaxRound™) je o 2-5 mm otevřenější než mláticí koše John Deere s pruty o malém průměru, velkém průměru a koš s pruty kruhového průřezu.*

(R) Doporučené nastavení hřebenové piliny s plochými zuby je o 2-3 mm otevřenější než pilina pro všeobecné použití.*

OUO6075,0005050-16-14MAY21

Doporučení pro mláticí koš

POZNÁMKA: Doporučené nastavení stroje pro různé plodiny viz oddíl Nastavení plodin.

Typ mláticího koše	Kukuřice	Sója	Pšenice Ječmen Drobné zrniny	Rýže	Kukuřice na pražení (popcorn) Potravinová kukuřice	Čirok (Milo) Slunečnice (na sušení)	Slunečnice (olejná)	Řepka jarní (canola)
Malý vodič	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nejlepší	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Průměr	Nejlepší
Velký vodič	V pořádku	V pořádku	V pořádku	Nejlepší	Nedoporučeno	Nejlepší	Nejlepší	V pořádku
Prut kruhového průřezu	Nejlepší	Nejlepší	Průměr	V pořádku	Nejlepší	Průměr	Nejlepší	Průměr

Nejlepší = dosahuje nejlepšího výkonu.
V pořádku = dosahuje dobrého výkonu.
Průměr = dosahuje průměrného výkonu.
Nedoporučuje se.

Doporučená konfigurace

POZNÁMKA: Doporučené nastavení stroje pro různé plodiny viz oddíl Nastavení plodin.

Na základě podmínek a preferencí obsluhy jsou možné četné kombinace mláticího koše.

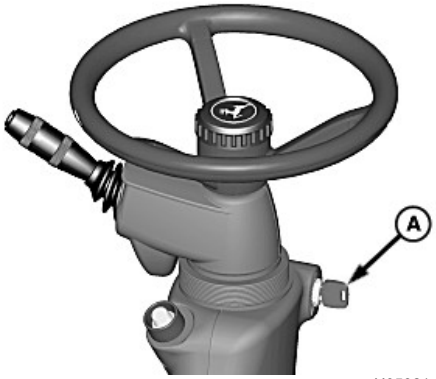
Typ mláticího koše	Kukuřice Sója	Pšenice	Ječmen	Čočka	Cizrna	Řepka jarní (canola)
John Deere	RB, RB, RB	SW, SW, SW Kryty Plus	SW, SW, LW	SW, SW, SW	SW, RB, RB	SW, SW, SW
Kondex® Revolution™	MR, RB, RB	MT, SW, SW	MT, SW, LW	MT, SW, SW	MR, RB, RB	MT, SW, SW

SW = Mláticí koš John Deere s pruty s malým průměrem
LW = Mláticí koš John Deere s pruty s velkým průměrem
RB = Mláticí koš John Deere s pruty kruhového průřezu
MT = Dva mláticí koše MaxThresh™ o poloviční šířce Kondex® Revolution™
MR = Jeden mláticí koš MaxThresh™ o poloviční šířce Kondex® Revolution™ a jeden mláticí koš MaxRound™ o poloviční šířce

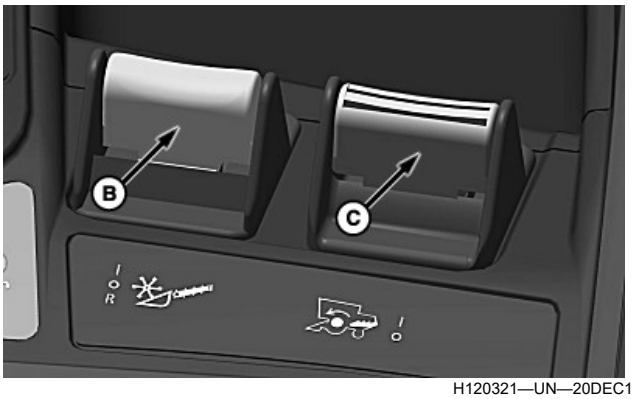
MaxThresh je ochrannou známkou společnosti Kondex
MaxThresh je ochrannou známkou společnosti Kondex
MaxRound je ochrannou známkou společnosti Kondex

OUO6075,0005079-16-11MAY21

Postup vypínání stroje



H95321—UN—02NOV10



H120321—UN—20DEC16

A—Klíček spínací skříňky
B—Spínač zapnutí pohonu žacího válu
C—Spínač pohonu separačního ústrojí

POZNÁMKA: Zastavení práce se sklízecí mlátičkou slouží ke zjištění výkonnosti mláticího a separačního ústrojí odběrem vzorku materiálu v separačním ústrojí. To je cenná informace pro určení, ve které části dochází ke ztrátám zjištěným za sklízecí mlátičkou, a ke stanovení seřízení, která je nutné provést pro snížení ztrát.

Zkontrolujte, zda stav porostu a přívod materiálu je podobný pro každé vypnutí.

1. Najděte otáčkoměr motoru na displeji rohového sloupku a indikaci otáček mláticího ústrojí na displeji v opěrce ruky.
2. Brzdové pedály spojte.
3. Pracujte se strojem s optimálními úrovněmi výkonu v požadované plodině.
4. Přesuňte volant dopředu do polohy volného pohybu (jsou potřebné obě ruce).
5. Stiskněte spínač nízkých volnoběžných otáček motoru na opěrce ruky.
6. Stlačte brzdové pedály.
   a. **Stroje bez převodovky ProDrive™:** Úplně sešlápněte brzdové pedály (rychle se sníží otáčky motoru vlivem zatížení hnacího systému).
   b. **Stroje ProDrive™:** Lehce sešlápněte brzdové pedály (pokud jsou brzdy úplně sešlápnuty, převodovka ProDrive™ se snaží zvýšit výkon a zařadí nižší převodový stupeň, aby změnila dynamiku stroje).
7. Pokud otáčky motoru klesnou těsně nad nízké volnoběžné otáčky (1200 ot/min), **rychle vypněte žací vál (B) a zapněte separační ústrojí (C) pomocí spínačů na opěrce ruky.**
8. Rychle přestavte multifunkční páku do neutrální polohy.
9. Nechte motor ochladit jednu minutu.
10. Klíčem spínací skříňky (A) vypněte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
11. Zkontrolujte, zda nedochází k nadměrnému poškození zrna, zda nezůstávají jádra na kukuřičných palicích. Před prováděním úprav uvolněte ztracené zrno.
12. Rozhodněte o nutných úpravách. Otevřete vzdálenost mláticího koše a aktivujte separační ústrojí (uvolní se tak zbytečné zatížení prostoru pohonu mláticího bubnu během čištění).
13. Nastavte stroj na požadované hodnoty a pokračujte ve sklízení.
14. Zopakujte celý postup, zkontrolujte kvalitu a ztráty zrna za sklízecí mlátičku.
15. Po dosažení přijatelných ztrát proveďte kalibraci monitorovacího systému VisionTrak™ a pokračujte ve sklizni.

OUO6075,0004571-16-10JAN17

VisionTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Tabulka přijatelných hodnot vlhkosti a hustoty

Plodina	Standardní vlhkost (%)	Měrná hmotnost plodiny (libry/bušl)	Měrná hmotnost plodiny (kg/bušl)
Vojtěška	12,0	60	27
Ječmen	14,0	48	22
Ječmen (zimní)[a]	14,5	48	22
Ječmen (jarní)[a]	14,5	48	22
Canola (druh řepky)	10,0	52	24
Cizrna[a]	12,0	61	27
Kukuřice (suchá nebo mokrá)	15,0	56	25
Fazole	14,5	60	27
Len	7,0	56	25
Travní semena	12,0	22	10
Čočka	10,5	60	27
Vlčí bob[a]	12,0	53	24
Proso	11,0	50	23
Hořčice	8,0	60	27
Malá bílá fazole (navy beans)	14,5	62	28
Oves	14,0	32	15
Oves[a]	15,0	32	15
Hrách	10,5	60	27
Hrách[a]	12,0	60	27
Kukuřice na pražení (popcorn)	14,0	60	27
Kukuřice na pražení (popcorn)[a]	15,5	60	27
Řepka, semena (suchá nebo mokrá)[a]	10,0	52	24
Rýže	14,0	45	20
Žito	14,0	56	25
Světlice (saflor)	6,0	45	20
Čirok	13,0	56	25
Sója	13,0	60	27
Slunečnice	14,0	29	11
Slunečnice[a]	9,0	20	11
Triticale (pšenično-žitný hybrid)[a]	14,5	58	26
Pšenice (jarní)	13,0	60	27
Pšenice (ozimá)	13,0	60	27

[a] *Pouze seznam evropských plodin.*

OUO6075,0000E89-16-22MAR12

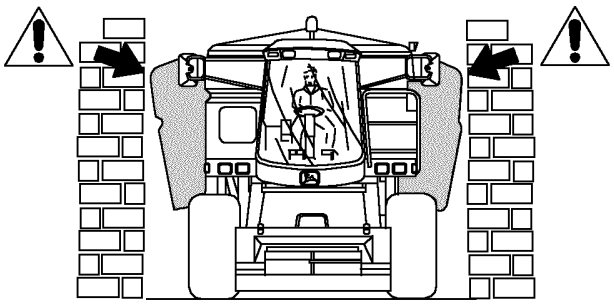
Tabulka standardních hmotností

Jednotka	Hmotnost (lb)	Hmotnost (kg)
Barely	162.0	73,5
Pytle	100.0	45,4
Centový	100.0	45,4
Libry (lb)	1.0	0,454
Kilogramy (kg)	2.204	1,0
Metrické tuny	2204.0	1000,0
Tuny	2000.0	907,0

OUO6075,0000435-16-15APR10

Vyrovnávací systém HillMaster™ (pokud je součástí výbavy)

Systém HillMaster™ (Obecné informace)



ZX 002438

ZX002438—UN—16JUN95

POZOR: HillMaster™ se smí používat pouze na poli. Před provozem po pozemních komunikacích je nutné spustit stroj do přepravní polohy. Nesmí být překročena maximální přípustná přepravní výška 4,0 m.

Při otáčení stroje na svahu je třeba dbát zvláštní opatrnosti. Při otáčení stroje na svahu dbejte zvýšené opatrnosti, aby nedošlo ke ztrátě stability a převrácení stroje:

- **Nikdy neotáčejte stroj při vyšší pojezdové rychlosti, než odpovídá rychlosti, s jakou je vyrovnávací systém schopen udržovat stroj ve vodorovné poloze.**
- **Otáčejte se vždy proti kopci.**
- **Jakmile se na displeji zobrazí indikátor maximálního náklonu, nenajíždějte do svahu s větším úhlem sklonu.**

Nebezpečí rozdrcení. Před přístupem pod stroj z důvodu údržby nebo seřizování vždy spusťte systém vyrovnávání dolů. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

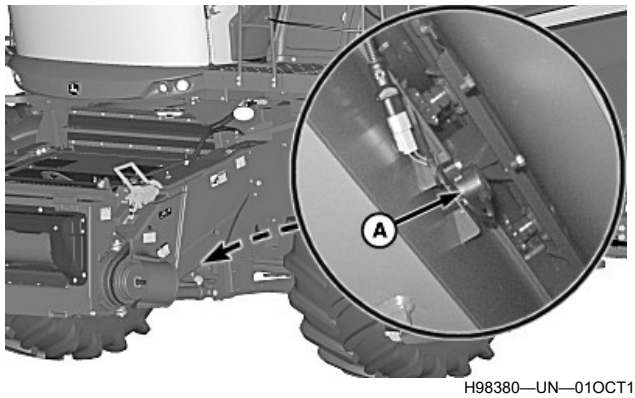
DŮLEŽITÉ: Před manipulací se spínačem manuálního vyrovnávání zkontrolujte, zda je uvolněná parkovací brzda.

Neodstavujte sklízecí mlátičku příliš blízko k ostatním strojům nebo ke stěnám budov. V důsledku samovolného snížení tlaku hydraulického oleje v hydraulické soustavě může dojít při dlouhé době odstavení k náklonu stroje. Může dojít k poškození stroje a přilehlých stěn budov nebo strojů.

Standardní koncové převody jsou namontovány na otočných unášecích kotoučích na přední nápravě. Hydraulické válce jsou používány k otáčení unášecích kotoučů nahoru a dolů vzhledem k náklonu stroje. Separátor udržuje výšku během pohybu stroje po nerovném povrchu.

Hillmaster je obchodní značka Deere & Company.

Systém je ovládaný manuálně pomocí tlačítek HillMaster™ pro náklon vlevo a vpravo nebo pracuje v automatickém režimu.



H98380—UN—01OCT10

Snímač náklonu je umístěn na přední nápravě

A—Snímač náklonu

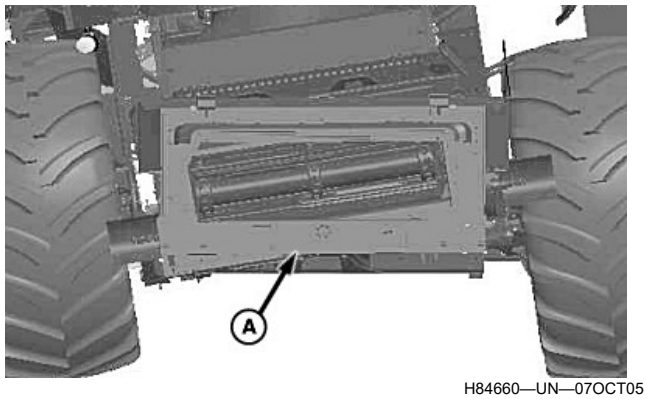
V automatickém režimu snímač náklonu (A) vyrovnává karoserii stroje a udržuje ji v rovině během pohybu stroje po poli.

Když se sklon pole mění, snímače náklonu měří úhel náklonu a předává signál do řídicí jednotky. Ve vhodném okamžiku a úhlu náklonu řídicí obvod odešle elektronický signál do pravého nebo levého elektromagnetu náklonu na řídicím ventilu vyrovnávání náklonu.

POZNÁMKA: Snímač udržuje při práci na poli separační ústrojí vyrovnané s přesností úhlu 1°. Při práci na nerovném nebo nepravidelném terénu může poloha separačního ústrojí tuto toleranci krátkodobě překročit o jeden stupeň.

Systém náklonu udržuje separační ústrojí ve vodorovné poloze na svazích do sklonu 15%. Při práci na svazích se sklonem větším než 15% se na displeji zobrazí symbol maximálního náklonu.

Činnost náklonu v příčném směru



H84660—UN—07OCT05

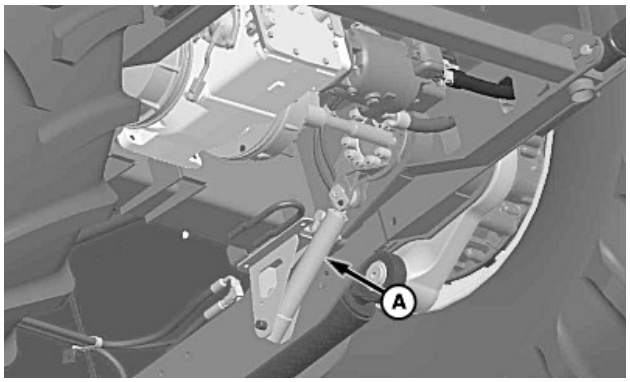
A—Skříň vkládacího ústrojí

Příčný náklon pomáhá udržovat žací vál rovnoběžně se zemí, když se separační ústrojí stroje naklání, aby

zůstalo v rovině. Systém využívá speciálně vybavenou skříň vkládacího ústrojí (A), která umožňuje náklon žacího válu doleva a doprava.

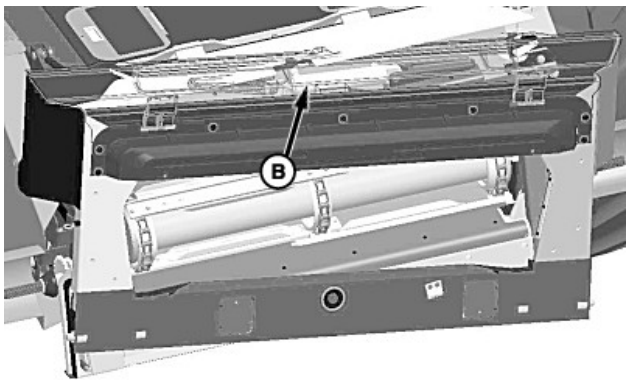
HillMaster™ společně s funkcí náklonu v příčném směru umožňuje náklon žacího válu doleva a doprava o 9°. Oba systémy umožňují správný provoz žacího válu na svazích do 15%.

Systém náklonu používá dvojčinné uspořádání primárního/sekundárního hydraulického válce k náklonu žacího válu s ohledem na podvozek sklízecí mlátičky.



H84613—UN—04OCT05

Primární hydraulický válec umístěný na levé straně



H84661—UN—07OCT05

Sekundární hydraulický válec náklonu žacího válu

A—Primární hydraulický válec náklonu žacího válu
B—Sekundární hydraulický válec náklonu žacího válu

Primární hydraulický válec (A) náklonu žacího válu je připojen mezi přední nápravou a levým unášecím kotoučem koncového převodu. Sekundární hydraulický válec (B) náklonu žacího válu je umístěn v horní části skříně vkládacího ústrojí a spojuje rám náklonu se skříní vkládacího ústrojí. Během normálního provozu žací vál automaticky zůstává rovnoběžně se zemí, i když se separační ústrojí naklání doleva nebo doprava pro vyrovnání polohy.

POZNÁMKA: Oblasti kolem rámu náklonu na skříni vkládacího ústrojí musí být pravidelně čištěny, aby se zabránilo usazení materiálu, který může omezovat plný pohyb při náklonu.

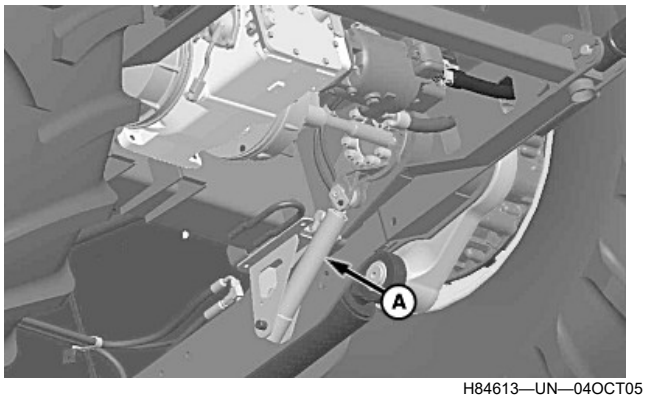
Obsluha může vyřadit automatickou funkci vyrovnání žacího válu pomocí spínačů příčného náklonu na multifunkční páce. Když jsou spínače příčného náklonu stisknuty, olej z bloku ventilů hlavní hydraulické soustavy přitéká nebo odtéká z okruhu náklonu žacího válu, čímž umožňuje pohyb nezávislý na skříni vkládacího ústrojí a podvozku sklízecí mlátičky.

Aby mohl žací vál pracovat v automatickém režimu, musí být vybaven snímači a před prvním použitím zkalibrován.

Aktivujte systém náklonu žacího válu v příčném směru v softwaru. Stisknutím aktivačního tlačítka 1, 2 nebo 3 na multifunkční páce aktivujete systém.

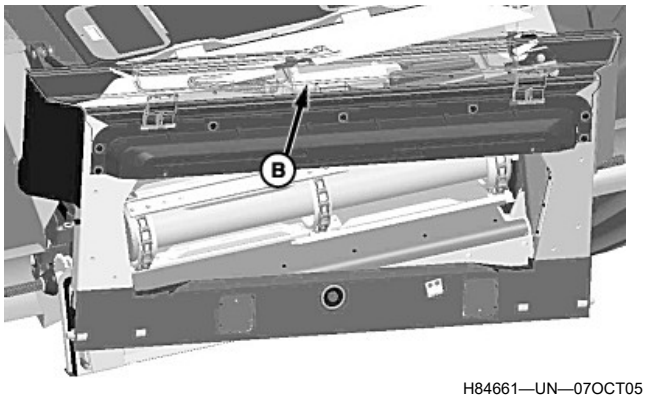
Signály z levého a pravého snímače jsou zpracovány a k příslušnému hydraulickému řídicímu ventilu je přivedena energie, aby se žací vál vyrovnal podle terénu.

Válce náklonu žacího válu



H84613—UN—04OCT05

Primární hydraulický válec umístěný na levé straně



H84661—UN—07OCT05

Sekundární hydraulický válec náklonu žacího válu

A—Primární hydraulický válec náklonu žacího válu
B—Sekundární hydraulický válec náklonu žacího válu

Úhel žacího válu je určen uspořádáním primárního/sekundárního hydraulického válce. Primární hydraulický válec (A) je umístěn mezi podvozkem sklízecí mlátičky a levým unášecím kotoučem koncového převodu. Sekundární hydraulický válec (B) je umístěn mezi skříň vkládacího ústrojí a rám náklonu.

Strany pístnice primárního a sekundárního

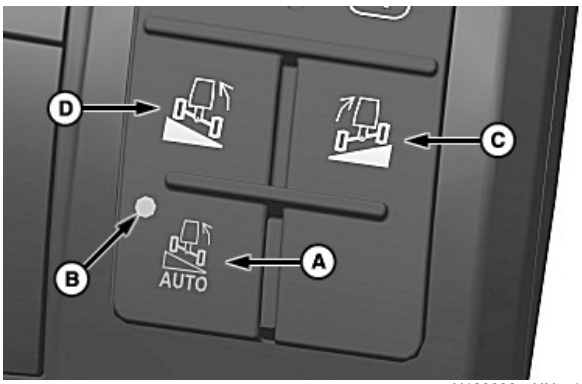
hydraulického válce jsou spolu spojené a strany pístu primárního a sekundárního hydraulického válce jsou spolu spojené. Když se levý vyrovnávací hydraulický válec vysunuje a zasunuje, levý unášecí kotouč koncového převodu se otáčí nahoru a dolů a vysunuje a zasunuje primární hydraulický válec náklonu žacího válu. Pohyb primárního hydraulického válce vysunuje a zasunuje sekundární hydraulický válec.

Když je primární hydraulický válec vysunutý pohybem unášecího kotouče koncového převodu, olej protéká ze strany pístnice primárního hydraulického válce do strany pístnice sekundárního hydraulického válce. Sekundární hydraulický válec se zasune. Olej ze základny sekundárního hydraulického válce protéká do základny primárního hydraulického válce, čímž zaplní dodatečný objem vytvořený po vysunutí primárního hydraulického válce.

Když je primární hydraulický válec zasunutý pohybem unášecího kotouče koncového převodu, nastane opačná situace.

OUO6075,00044CC-16-10JAN17

HillMaster™ Každodenní přípravné práce



H120033—UN—14NOV16

Spínače HillMaster™

A—Spínač automatického vyrovnávání
B—Kontrolka
C—Přepínač manuálního náklonu doprava
D—Přepínač manuálního náklonu doleva

POZOR: Nepracujte se sklízecí mlátičkou vybavenou systémem HillMaster™, pokud nejsou úspěšně provedeny níže uvedené kontroly. Pokud se jedna nebo více následujících kontrol nezdaří (separační ústrojí nenakloní či doba pro plný náklon je nadměrná), obraťte se na zástupce společnosti John Deere.

Před zahájením práce se sklízecí mlátičkou vybavenou systémem HILLMASTER™ musí být provedeny tyto tři kontroly (denně).

Požadavky na systém:

- Motor je v činnosti.
- Bezpečnostní spínač pro přepravu po pozemních komunikacích v poloze pro práci na poli.
- Stisknutím spínače automatického vyrovnávání (A) aktivujete systém automatického vyrovnávání.
- Kontrolka (B) svítí a indikuje tak, že nastavení je v automatickém režimu.

Kontrola jedna: Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doprava (C) po dobu 20 sekund.

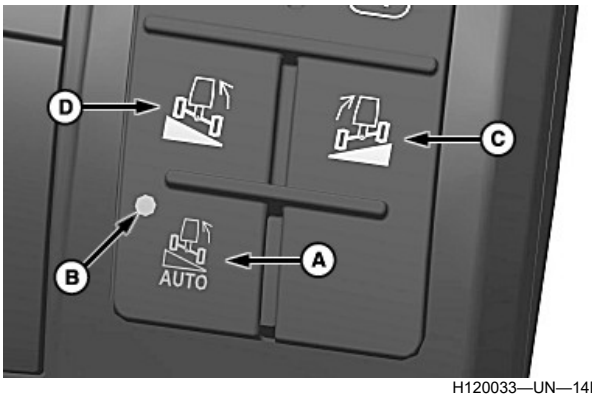
Kontrola dvě: Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doleva (D) po dobu 20 sekund.

POZNÁMKA: Ke změně z maximálního náklonu stroje doleva na maximální náklon doprava je nutná doba 5–7 sekund.

Kontrola tři: Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doleva, dokud se stroj úplně nenakloní doleva. Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doprava, dokud se podvozek stroje úplně nenakloní doprava.

OUO6075,00044CD-16-25JAN17

Spínače vyrovnávání HillMaster™



H120033—UN—14NOV16

Spínače HillMaster™

A—Spínač automatického vyrovnávání
B—Kontrolka
C—Přepínač manuálního náklonu doprava
D—Přepínač manuálního náklonu doleva

Automatické vyrovnání

Spínač ovládání automatického vyrovnávání (A) umožní, aby se separační ústrojí stroje automaticky vyrovnávalo při pohybu stroje po nerovném povrchu.

Požadavky na systém:

- Motor je v činnosti.
- Bezpečnostní spínač pro přepravu po pozemních komunikacích v poloze pro práci na poli.

Hillmaster je obchodní značka Deere & Company.

1. Stisknutím spínače automatického vyrovnávání aktivujete systém automatického vyrovnávání.
2. Kontrolka (B) svítí a indikuje tak, že nastavení je v automatickém režimu.
3. Displej graficky zobrazuje polohu podvozku stroje.

Snímač náklonu je používán ke snímání náklonu stroje během pohybu po poli.

POZNÁMKA: Pokud je aktivní systém automatického vyrovnávání, spínače manuálního náklonu lze používat pro vypnutí automatické funkce (stroj lze naklánět manuálně vlevo nebo vpravo).

Manuální vyrovnání

Spínače manuálního náklonu umožňují naklánět podvozek stroje doleva nebo doprava během jízdy na nerovném terénu.

Požadavky na systém:

- Motor je v činnosti.
- Bezpečnostní spínač pro přepravu po pozemních komunikacích v poloze pro práci na poli.

POZNÁMKA: Stroje s převodovkami s tlačítkovým řazením: Pro aktivaci režimu HillMaster™ stiskněte spínač manuálního náklonu vpravo (C) nebo manuálního náklonu vlevo (D). Stiskněte spínač parkovací brzdy pro uvolnění parkovací brzdy.

Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doprava (C), dokud se podvozek stroje nenakloní doprava.

Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doleva (D), dokud se podvozek stroje nenakloní doleva.

POZNÁMKA: Po uvolnění požadovaného spínače manuálního naklonění převezme řízení automatický režim a automaticky vyrovná podvozek stroje.

Displej graficky zobrazuje polohu podvozku stroje.

Snímač náklonu je používán ke snímání náklonu stroje během pohybu po poli.

POZNÁMKA: Pokud je aktivní systém automatického vyrovnávání, spínače manuálního náklonu lze používat pro vypnutí automatické funkce (stroj lze naklánět manuálně vlevo nebo vpravo).

Přepravní poloha

POZOR: Při přepravě dbejte, aby nedošlo ke ztrátě kontroly nad řízením. Hrozí nebezpečí vážného zranění nebo smrti. Je zakázáno přepravovat stroj po pozemních komunikacích se systémem HillMaster™ v automatickém režimu. Nikdy nepoužívejte manuální ovládání systému vyrovnávání stroje během provozu po pozemních komunikacích.

Následujícím způsobem dojde k zablokování vyrovnávacímu systému HillMaster™, který tak bude během přepravy nefunkční.

Požadavky na systém:

- Motor je v činnosti.
- Bezpečnostní spínač pro přepravu po pozemních komunikacích v poloze pro práci na poli.

1. Najeďte strojem na vodorovnou plochu.
2. Stiskněte spínač automatického řízení úrovně po dobu **5 sekund**, nebo dokud bliká kontrolka (B).
3. Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doprava (C), dokud se podvozek stroje nenakloní doprava.
4. Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doleva (D), dokud se podvozek stroje nenakloní doleva.

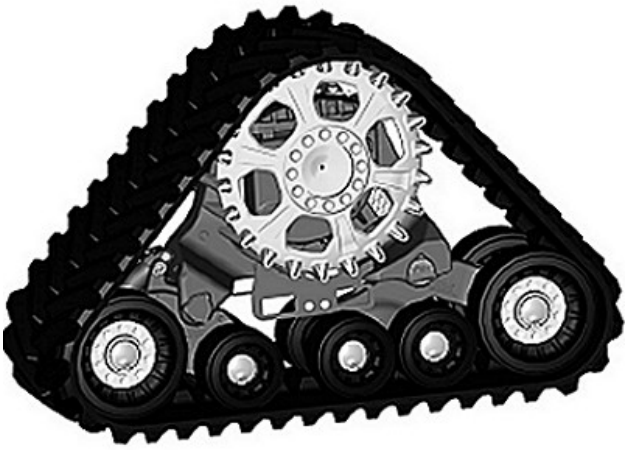
Stroj je nyní v neutrální poloze a může být přepravován po pozemních komunikacích.

OUO6075,0004941-16-12APR18

Hillmaster je obchodní značka Deere & Company.

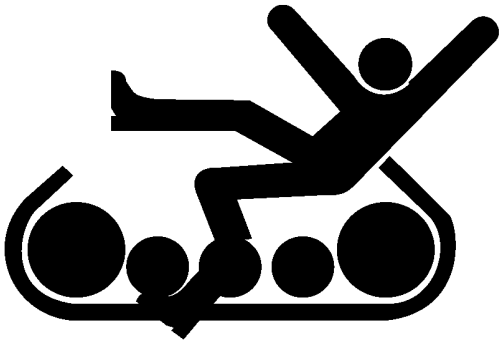
Pásy John Deere (pokud jsou součástí výbavy)

Fotografie stroje



H122227—UN—10AUG17
OUO6041,0000C1B-16-25AUG17

Bezpečnostní pokyny pro provoz pásové techniky



H48148—UN—12DEC96

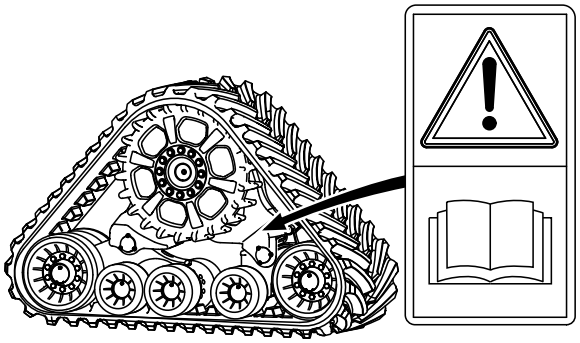
NESTŮJTE při provozu stroje v blízkosti pásů.

Postupy pro bezpečnou obsluhu pásové techniky se neliší od kolových strojů.

Je třeba si VŽDY přečíst návod k použití vaší sklízecí mlátičky a před obsluhou stroje si prostudovat kapitolu o bezpečnosti. Návod k použití sklízecí mlátičky popisuje podrobně postupy obsluhy, které musí být dodržovány za účelem ochrany vaší a jiných osob před zraněním, případně smrtelným úrazem.

OUO6075,00014B9-16-03DEC13

Návod k použití

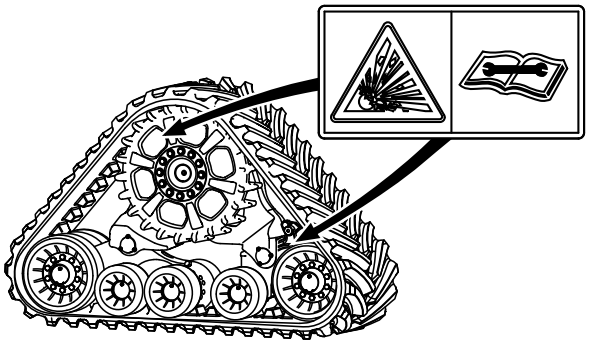


H122407—UN—03OCT17

Tento návod k použití obsahuje všechny důležité informace, které jsou nezbytné pro bezpečnou obsluhu stroje. Bedlivě dodržujte všechny bezpečnostní pokyny, aby nešlo k nehodě.

OUO6041,0000CE6-16-13NOV17

Hydraulický zásobník

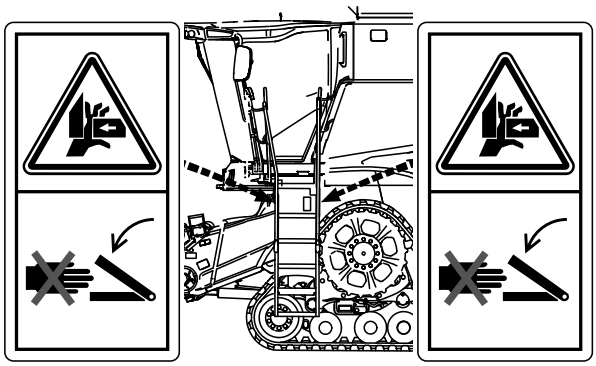


H122408—UN—03OCT17

Aby nedošlo ke zranění v důsledku uvedení stroje do pohybu nebo k zasažení kapalinou pod vysokým tlakem, obraťte se před zahájením údržby hydraulické soustavy odpruženého zavěšení na svého prodejce pro získání pokynů ke snížení tlaku.

OUO6041,0000CE5-16-13NOV17

Přístupový žebřík kabiny/plošiny

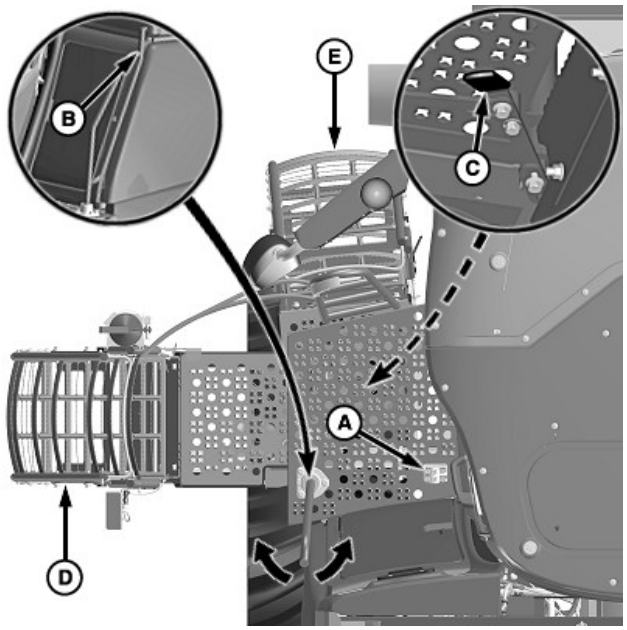


H125749—UN—19MAR19

Udržujte ruce a prsty mimo tento prostor, aby nedošlo k jejich rozdrcení.

OUO6075,0004ABE-16-01MAR19

Polohy žebříku kabiny (pásy široké 60.9 cm (24 in))



H124949—UN—31AUG18

A—Pedál
B—Madlo
C—Madlo
D—Poloha (pole)
E—Poloha (provoz po pozemních komunikacích)

POZOR: Riziko zranění nebo usmrcení. Je zakázána jízda osob na předním či zadním žebříku nebo sklápění žebříků, je-li stroj v pohybu.

Z plošiny lze žebřík umístit do správné polohy sešlápnutím pedálu (A) a současným otočením madla (B). Sestavu žebříku otočíte vychýlením madla na libovolnou stranu.

Ze země lze žebřík umístit do správné polohy pomocí rukojeti (C).

Pokud je patrné uvolnění západky žebříku, očistěte prostor čepu západky. Na čep ani na západku nepoužívejte olej ani vazelínu.

Otočte žebřík vpřed nebo vzad pro zajištění v těchto různých polohách:

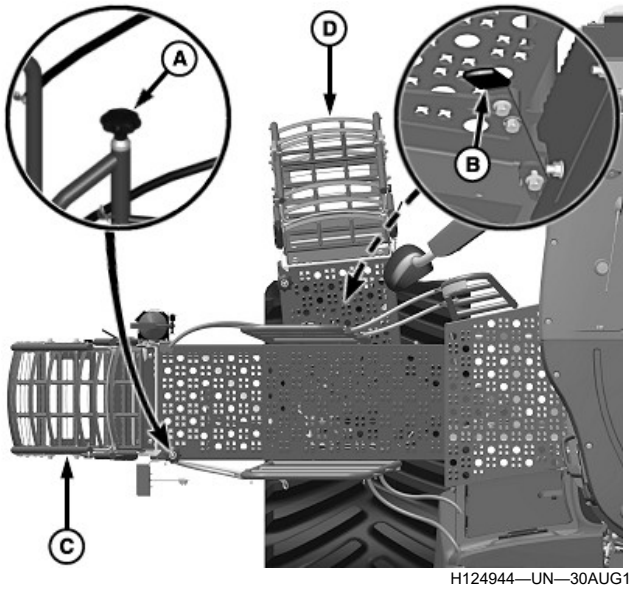
- **Poloha (D):** pro běžné pracovní podmínky na poli.
- **Poloha (E):** pro přepravu stroje po veřejných komunikacích.

POZOR: Zabraňte poškození žebříku kabiny. Za běžného provozu na poli vždy sklopte žebřík do složené polohy (nahoru) a otočte jej do polohy (D).

Zabraňte nehodám. Před přepravou stroje po pozemních komunikacích vždy umístěte žebříjk do složené polohy (poloha nahoře) a otočte žebřík do polohy (E). Zmenšíte tak přepravní šířku stroje. Přestavte poziční a výstražná světla do výhledu řidičů protijedoucích vozidel.

OUO6075,0004ABF-16-01MAR19

Polohy žebříku kabiny (pásy široké 76.2 cm (30 in) a 91.4 cm (36 in))



H124944—UN—30AUG18

A—Madlo
B—Páka
C—Poloha (pole)
D—Poloha (provoz po pozemních komunikacích)

POZOR: Riziko zranění nebo usmrcení. Je zakázána jízda osob na předním či zadním žebříku nebo sklápění žebříků, je-li stroj v pohybu.

Žebřík lze umístit do správné polohy ze země nebo z plošiny pomocí madla (A) nebo páky (B).

Pokud je patrné uvolnění západky žebříku, očistěte prostor čepu západky. Na čep ani na západku nepoužívejte olej ani vazelínu.

Otočte žebřík vpřed nebo vzad pro zajištění v těchto různých polohách:

- **Poloha (C):** pro běžné pracovní podmínky na poli.
- **Poloha (D):** pro přepravu stroje po veřejných komunikacích.

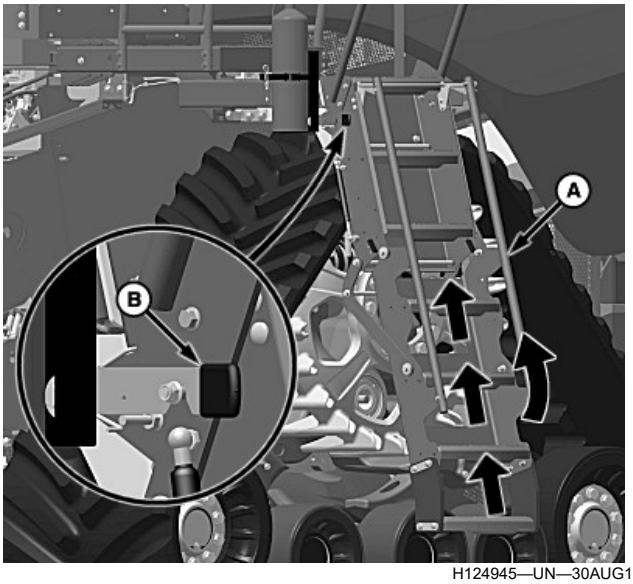
POZOR: Zabraňte poškození žebříku kabiny. Za běžného provozu na poli vždy sklopte žebřík do složené polohy (nahoru) a otočte jej do polohy (C).

Zabraňte nehodám. Před přepravou stroje po pozemních komunikacích vždy umístěte žebřijk do složené polohy (poloha nahoře) a otočte žebřík do polohy (D). Zmenšíte tak přepravní šířku stroje. Přestavte poziční a výstražná světla do výhledu řidičů protijedoucích vozidel.

OUO6075,0004AC0-16-07MAR19

Polohy žebříku kabiny (složení/rozložení ze země)

Složení žebříku



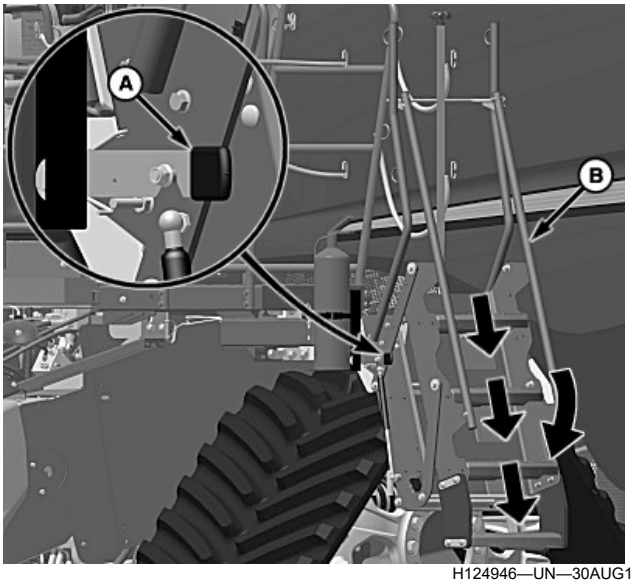
H124945—UN—30AUG18

A—Zábradlí (2 ks)
B—Zajišťovací páka

POZOR: Zabraňte zranění sebe i ostatních. Při skládání nebo rozkládání žebříku vždy udržujte ruce mimo pohybující se součásti. Ke skládání a rozkládání žebříku vždy používejte zábradlí.

Zatlačte na zábradlí (A) a zvedněte žebřík do horní polohy, dokud nezapadne zajišťovací páka (B).

Rozložení žebříku



H124946—UN—30AUG18

A—Zajišťovací páka
B—Zábradlí (2 ks)

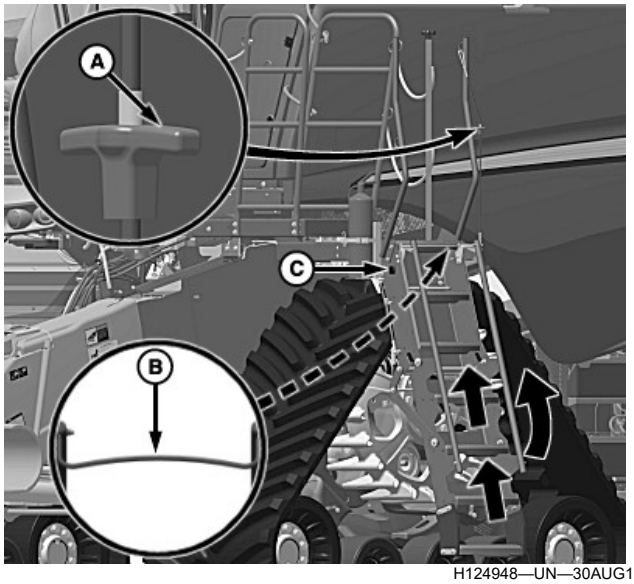
POZOR: Zabraňte zranění sebe i ostatních. Při skládání nebo rozkládání žebříku vždy udržujte ruce mimo pohybující se součásti. Ke skládání a rozkládání žebříku vždy používejte zábradlí.

Zatlačte na zajišťovací páku (A) a zatažením za zábradlí (B) spusťte žebřík do dolní polohy.

OUO6075,0004A23-16-06SEP18

Polohy žebříku kabiny (složení/rozložení z plošiny)

Složení žebříku



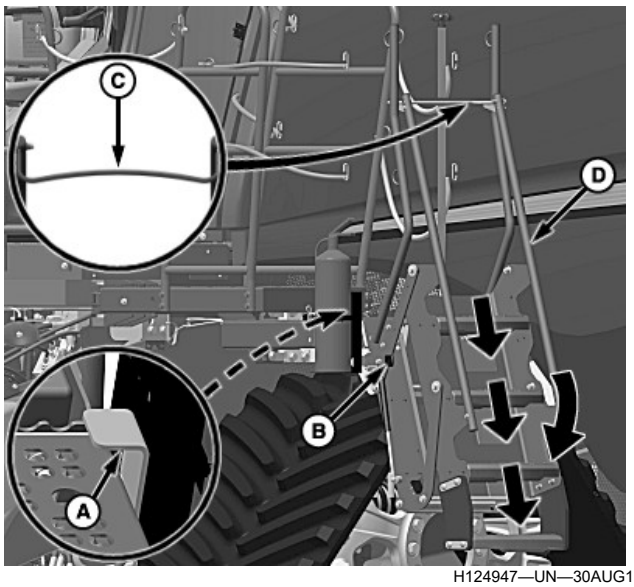
H124948—UN—30AUG18

A—Rukojeť
B—Příčný nosník
C—Zajišťovací páka

POZOR: Zabraňte zranění sebe i ostatních. Při skládání nebo rozkládání žebříku vždy udržujte ruce mimo pohybující se součásti. Ke skládání a rozkládání žebříku vždy používejte zábradlí.

1. Zatáhněte za rukojeť (A) směrem nahoru, až budete schopni dosáhnout na příčný nosník (B).
2. Pokračujte ve vytahování příčného nosníku nahoru a zvedejte žebřík, dokud zajišťovací páka (C) nezapadne a nezajistí žebřík v horní poloze.

Rozložení žebříku



H124947—UN—30AUG18

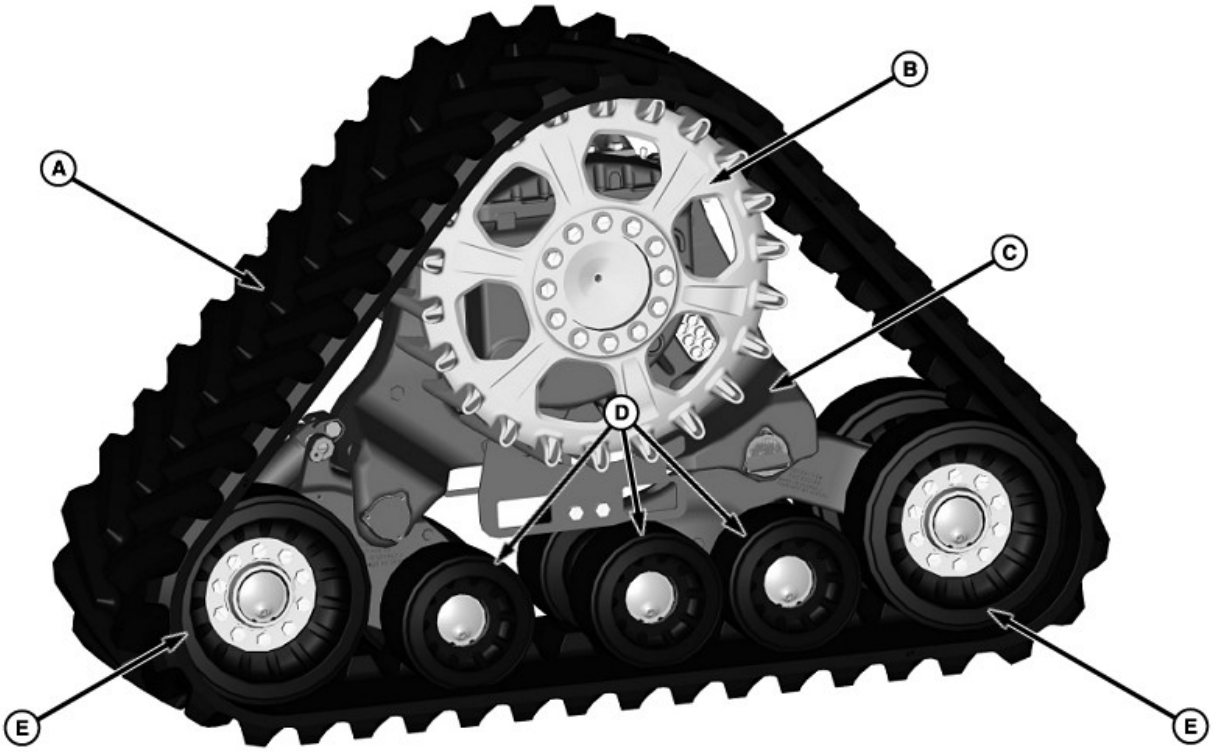
A—Pedál
B—Zajišťovací páka
C—Příčný nosník
D—Žebřík

POZOR: Zabraňte zranění sebe i ostatních. Při skládání nebo rozkládání žebříku vždy udržujte ruce mimo pohybující se součásti. Ke skládání a rozkládání žebříku vždy používejte zábradlí.

1. Sešlápnutím pedálu (A) uvolněte zajišťovací páku (B).
2. Zatlačte příčný nosník (C) dolů, aby na něj bylo možné dosáhnout nohou.
3. Dál tlačte na příčný nosník a spusťte žebřík (D) až dolů.

OUO6075,0004A24-16-06SEP18

Součásti pásu

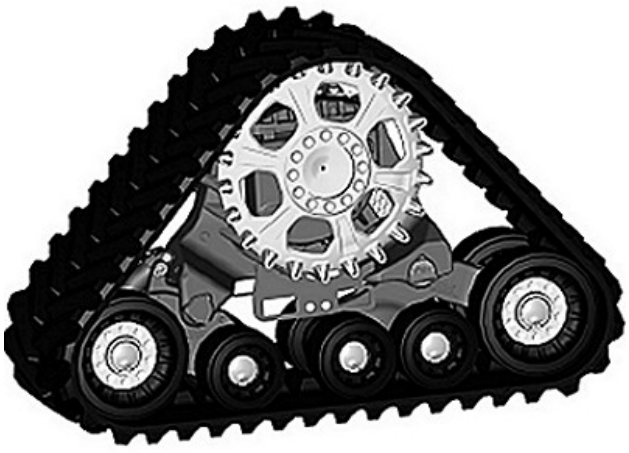


H122226—UN—10AUG17

A—Gumový pás
B—Hnací kolo
C—Hlavní rám
D—Kola podvozku
E—Napínací kladky

OUO6041,0000C2E-16-10AUG17

Vlastnosti a výhody pásů



H122227—UN—10AUG17

Vlastnosti a výhody pásů:

- Udusávání – snižuje udusávání
- Rozjíždění – zlepšené rozjíždění v nepříznivých podmínkách
- Kvalita jízdy – hladká jízda na pogumovaných kolech a kladkách
- Nenáročná údržba – žádné mazací body
- Samonapínání – účinné tlumení rázů nebo zadržování nečistot
- Integrovaný pás – spojitý gumový pás minimalizuje poškození povrchu
- Pozitivní pohon – jemně rozloží moment záběru na gumový pás s malým valivým odporem
- Rychlost – stejná rychlost jako v případě pneumatik

Pásy jsou nainstalovány na levé a pravé straně přední nápravy místo běžných hnacích kol.

Hmotnost se přenáší z hlavního rámu na napínací kladky a kola podvozku.

Napínací kladky a kola podvozku společně se systémem zavěšení tlumí nerovnosti terénu. Tím je dosaženo rovnoměrného zatížení terénu v celé ploše pásů.

OUO6041,0000C2F-16-11JAN18

Provoz pásových strojů

DŮLEŽITÉ: Přepravní předpisy se liší. O přepravní požadavky požádejte místní dopravní úřady.

Silniční doprava vysokou rychlostí zvyšuje rychlost opotřebení běhounu a vytváří nadměrné teplo, které může snížit životnost hnacích výstupků. Další informace naleznete v části Rychlosti při jízdě po silnici v tomto oddíle. Do dokončení doby záběhu se vyvarujte jízdy vysokou rychlostí, zejména pak na silnicích. Pokud je silniční doprava s novými pásy nutná, snižte dopravní rychlost a na hnací výstupky naneste suché mazivo pro lepší ošetření pásů.

POZNÁMKA: Jízda se strojem s pásy je stejná, jako jízda se strojem s pneumatikami. Proto platí pokyny k jízdě se sklízecí mlátičkou, uvedené návodu k použití sklízecí mlátičky.

Mezi obsluhou strojů s pásy a kolových strojů neexistují žádné rozdíly. Všechny ovládací prvky a řadicí funkce zůstávají stejné jako u stroje s koly.

Chování stroje na dlážděných silnicích je podobné jako stroje s koly. Na nezpevněných špatných cestách a v terénu stroj vyrovnává nerovný povrch a ve srovnání s kolovými stroji není náchylný k drncání.

Provozní informace, které se nevztahují k pásům, viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

Maximální prodloužení životnosti pásů

DŮLEŽITÉ: Pásy předem připravte k použití, aby nehrozilo poškození pásů nebo součástí jejich soustavy.

- **Před první jízdou stroje po silnici je třeba pásy uvést do patřičného stavu. Další informace naleznete části Ošetřování pásů a záběh.**
- **Vyhněte se jízdě po pozemních komunikacích při vysokých rychlostech s novou sadou pásů a kol, zejména během prvních 100 hodin provozu.**

Hromadění nečistot může vést ke vzniku požáru z důvodu nadměrného tření. Odstraňte nečistoty z míst jejich hromadění mezi pásy a rámem stroje.

Vyhněte se použití pásů ve styku s mazacími tuky, oleji a dalšími chemickými látkami na bázi ropy. Zabraňte vylití těchto látek na pásy a kola/kladky během údržby.

Kostra pásu je navržena tak, aby překonala opotřebení vzorku, pokud není narušena integrita kostry. Je nutné zabránit průniku vlhkosti na ocelovou kostru a vyhnout se situacím, kdy může dojít k přetížení v místě lanka. Majitelům pásových strojů se doporučuje dodržovat uvedené pokyny, aby zajistili maximální životnost pásů a zabránili provozním problémům, čímž dosáhnou nižších nákladů na provozní hodinu:

- **Vyhněte se jízdě po pozemních komunikacích. Jízda s pásy po silnici může zvýšit opotřebení pásů až 15krát oproti použití na poli**
  - Během provozu po pozemních komunikacích minimalizujte přepravovanou hmotnost.
  - Snižte maximální pojezdovou rychlost, hlavně při vysokých okolních teplotách.
- **Pracujte správným způsobem**
  - Zabraňte prokluzování a smýkání vzorku po tvrdém povrchu, což způsobuje opotřebení vzorku.
  - Buďte opatrní při přejíždění příkopů nebo předělů při zatáčení. Diagonální křížení příkopů způsobuje, že pás není dočasně podpírán a jeho napětí se uvolní, což během zatáčení může vést k jeho sklouznutí.
  - Nepřekračujte provozní boční sklon svahu 10° ani podélný sklon svahu 22°.
- **Udržujte správné napnutí pásů**
  - Nedostatečné napnutí pásů způsobuje rychlejší opotřebení pásů a vnitřního povrchu pásů z důvodu prokluzu a může vést k nahromadění materiálu.
  - Přílišné napnutí způsobuje nadměrné zatížení a napětí ložisek podvozku, vnitřních lanek pásu a pásového rámu.
- **Zabraňte vnikání materiálu do pásů**

  Ostré a tvrdé předměty v pásech jsou hlavní příčinou protržení pásu, které může následně vést k průniku vlhkosti do kostry pásu.

OUO6075,0004F5F-16-04NOV20

Přepravní rychlosti po silnici

POZNÁMKA: Maximální doba jízdy po silnici, aby se maximalizovala životnost pryžových pásů/kol.

Bez upevněného žacího válu (všechny šířky pásů)

Okolní teplota		Otáčky				
		25	30	35	40	km/h
°C	°F	15	18	21	25	mph
0	32	>5,0				Hodiny
5	41					
10	50					
15	59					
20	68	>5,0			4,5	
25	77	>5,0	4,5		4,0	
30	86	4,0		3,5		
35	95	3,5		3,0		
40	104	3,0	2,5		2,0	

S upevněným žacím válem (pás 60,9 cm (24 in))

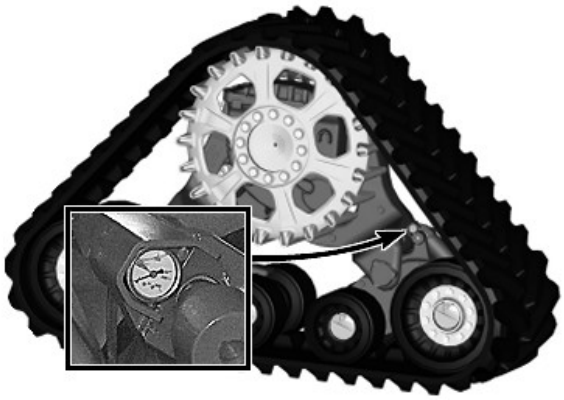
Okolní teplota		Otáčky				
		25	30	35	40	km/h
°C	°F	15	18	21	25	mph
0	32	>5,0			1,5	Hodiny
5	41					
10	50					
15	59	>5,0	4,5		1,0	
20	68	4,5	4,0			
25	77	4,0	3,5			
30	86	3,5	3,0			
35	95	3,0	2,5			
40	104	2,5	2,0	1,5		

S upevněným žacím válem (pásy 76,2 cm (30 in) a 91,4 cm (36 in))

Okolní teplota		Otáčky				
		25	30	35	40	km/h
°C	°F	15	18	21	25	mph
0	32	>5,0			1,0	Hodiny
5	41	>5,0		4,5		
10	50			1,0		
15	59	>5,0	4,5			
20	68	4,5	4,0		0,5	
25	77	4,0	3,5			
30	86	3,5	3,0			
35	95	3,0	2,5			
40	104	2,5	1,5			

OUO6075,0004872-16-14JUN18

Systém napínání pásů



H122229—UN—15AUG17

DŮLEŽITÉ: Před použitím stroje zkontrolujte tlak v napínacím válci.

Tlak dusíku

Hydraulický válec má vnitřní akumulátor dusíku, který se dodává naplněný z továrny. Tlak není třeba kontrolovat, pokud nedojde k náhlému poklesu tlaku bez jakékoliv známky úniku kapaliny. Další informace získáte od prodejce John Deere.

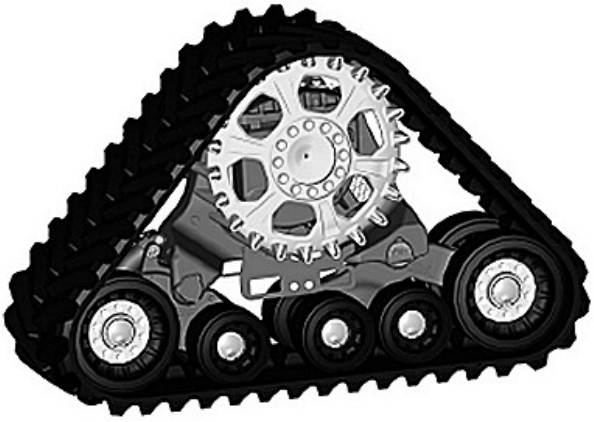
Tlak hydraulického oleje

Hydraulický tlakoměr je umístěn nad předními napínacími kladkami v označeném místě. Tlakoměr se používá pro rychlou vizuální kontrolu, jejímž prostřednictvím se ověřuje, zda je tlak v doporučeném pracovním rozsahu.

Pokud je tlak mimo tyto rozsahy, musí být seřízen. Pokud je tlak příliš nízký, znamená to, že někde v hydraulickém systému je netěsnost a je třeba provést pečlivou kontrolu. Další informace získáte od prodejce John Deere.

OUO6041,0000C31-16-10MAY18

Čištění pásů



H122230—UN—15AUG17

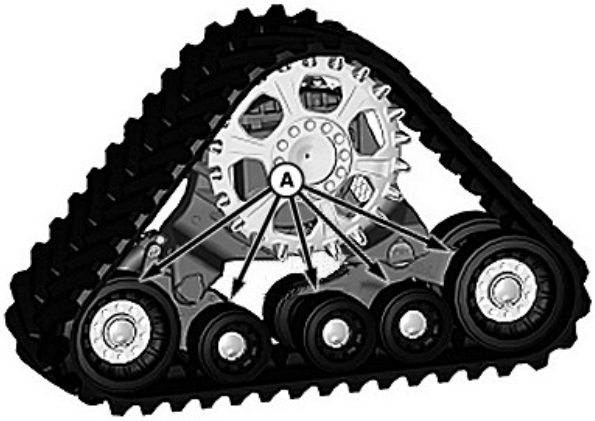
DŮLEŽITÉ: Pásy musí být vyčištěny okamžitě po použití v mokrém a bahnitém prostředí.

Hnací kolo a hlavní rám udržujte vždy v čistotě a odstraňujte jakékoli nečistoty a nánosy.

Hlavní rám a oblast kol musí být pravidelně čištěny, aby se předešlo nánosu nečistot a jiného materiálu. Toto nakupení může způsobit předčasné opotřebení gumového pásu, unášecích kol a napínacích kladek.

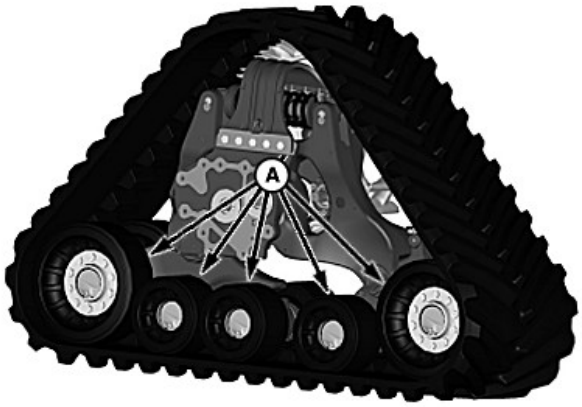
OUO6041,0000C32-16-15AUG17

Prostory pro čištění pásu



H122231—UN—15AUG17

Vnější pohled



H122232—UN—15AUG17

Vnitřní pohled

A—Hlavní rám a oblasti kol

Hlavní rám a oblasti kol (A) musí být pravidelně čištěny, aby se předešlo hromadění nečistot a jiného materiálu. Toto nakupení může způsobit předčasné opotřebení gumového pásu, unášecích kol a napínacích kladek.

OUO6041,0000C33-16-16AUG17

Tabulka servisních intervalů

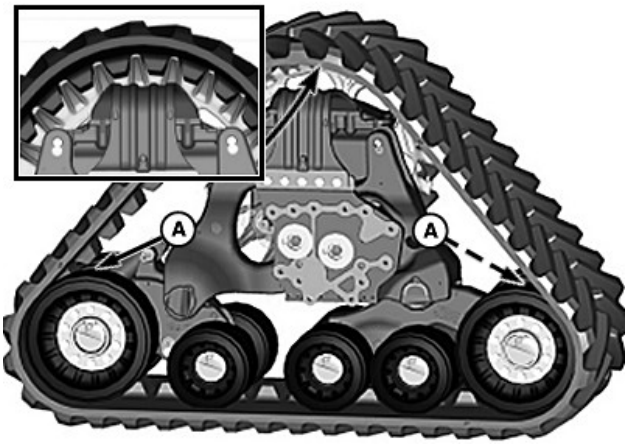
DŮLEŽITÉ: Servisní intervaly platí pro průměrné podmínky. Pokud pracujete se sklízecí mlátičkou v extrémních podmínkách, provádějte údržbu častěji.

Servis	Prvních 10 Hodiny	Každých 10 Hodiny	Prvních 100 Hodiny	Každých 400 Hodiny	Každých 1000 Hodiny	Každých 2000 Hodiny
Očištění nečistot a nánosů z hnacích kol		•				
Očištění nečistot a nánosů z hlavního rámu		•				
Kontrola hladiny oleje v koncových převodech				•		
Kontrola hladiny oleje v nábojích kol podvozku				•		
Kontrola hladiny oleje v nábojích napínacích kladek				•		
Kontrola nastavení tlaku			•	•		
Kontrola vedení pásu			•	•		
Kontrola utahovacího momentu šroubů	•		•	•		
Kontrola utahovacího momentu šroubů napínacích kladek a řetězových kol	•		•	•		
Výměna oleje v nábojích kol podvozku					•	
Výměna oleje v nábojích napínacích kladek					•	
Výměna oleje v koncových převodech						•
Záměna pásů vlevo/vpravo [a]					•	

[a] *Nutnost záměny řemenů závisí na opotřebení trakčních ok.*

ouo6075,1684949837493-16-20JUN23

Ošetřování pásů a zabíhání



H122233—UN—16AUG17

A—Oblasti předních a zadních hnacích kol

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Následující postup záběhu je určen pro nový modulární pásový systém po jeho montáži nebo po montáži nového pásu. Před zahájením provozu stroje je třeba na hnací výstupky gumového pásu nanést suché mazivo pro usnadnění správného záběhu pásu.

Nasypte jednu nádobku suchého maziva na oblasti předních a zadních kol (A) podle obrázku.

Popojeďte se strojem vpřed nebo vzad, aby se suché mazivo naneslo na zuby hnacích výstupků.

Zkontrolujte, že veškerý povrch vodicích/hnacích výstupků je pokryt suchým mazivem.

Nový nebo čistý pás vždy co nejdříve vystavte suchým a prašným půdním podmínkám.

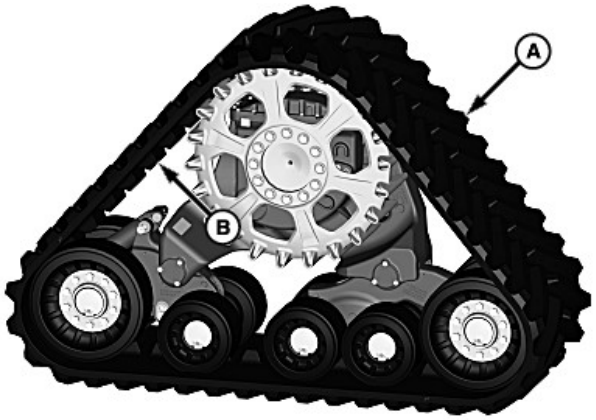
Po montáži jezděte strojem přibližně po dobu 10 hodin.

Zkontrolujte hydraulický tlak v napínacím mechanizmu pásů a podle potřeby jej upravte.

Zkontrolujte utahovací moment spojovacího materiálu modulu pásu a dotáhněte dle potřeby.

OUO6041,0000C34-16-11OCT17

Kritéria výměny pásů



H124521—UN—15JUN18

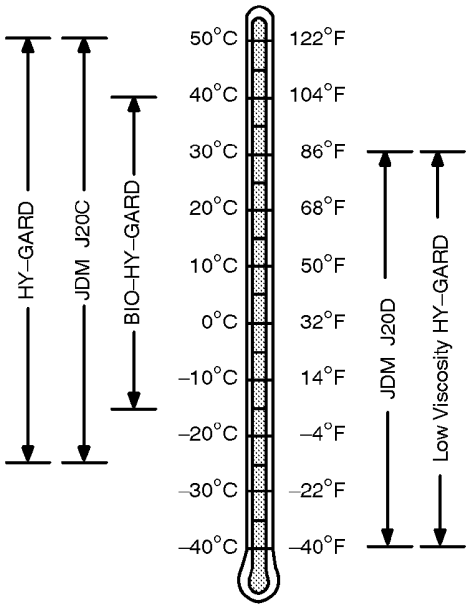
A—Segmenty rozchodu pásů
B—Hnací oka

Aby se předešlo poškození a/nebo ztrátě výkonu, musí se pásy vyměňovat, pokud je dosaženo jedno z následujících kritérií:

- Výška segmentů rozchodu pásů (A) je menší než 12 mm (0,5 in) pro hnací pásy
- Chybějí více než tři segmenty rozchodu pásů v řadě
- Chybějí více než tři po sobě jdoucí hnacích oka (B)
- Opotřebení hnacích ok je větší než 50 %
- Dochází k nerovnoměrnému chodu pásů v důsledku opotřebení hnacích ok nebo chybějících hnacích ok
- Hlavní kordové výztuže jsou prasklé v rozsahu více než třetiny (1/3) šířky pásu
- Hlavní kordové výztuže jsou viditelné na vnitřním povrchu pásu
- Řetězové kolo přeskakuje zuby v důsledku chybějících/opotřebovaných hnacích ok

OUO6041,0000D63-16-15JUN18

Hydraulický olej



TS1660—UN—10OCT97

Použijte olej s takovou viskozitou, která vyhovuje očekávané teplotě vzduchu v době mezi výměnami oleje.

Doporučujeme vám tyto oleje:

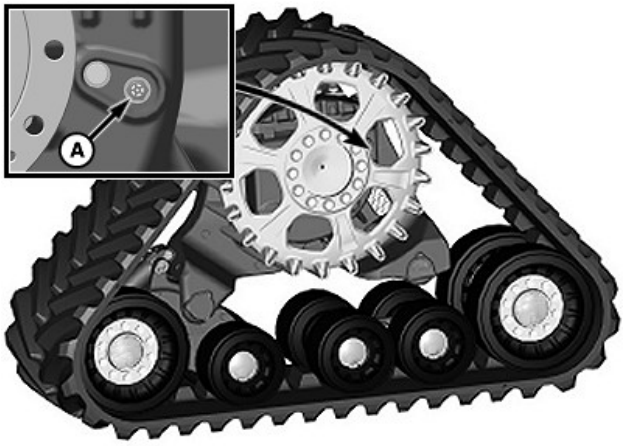
- John Deere Hy-Gard™
- John Deere Low Viscosity Hy-Gard™

Použijete-li jiné oleje, musí splňovat parametry následujících olejů:

- John Deere Standard JDM J20C
- John Deere Standard JDM J20D

OUCC002,0005875-16-13JUN18

Kontrola oleje v koncových převodech



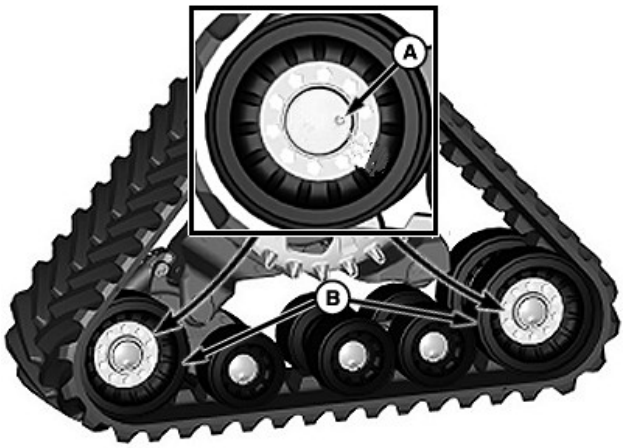
H136509—UN—24MAY23

A—Kontrolní průzor

1. Zkontrolujte hladinu oleje v kontrolním průzoru (A). Hladina oleje by měla být u horního okraje kontrolního průzoru.
2. Podle potřeby olej doplňte.

ouo6075,1684946740954-16-24MAY23

Kontrola oleje



H133714—UN—16MAR21

A—Vypouštěcí zátka
B—Náboj napínací kladky (použity jsou 2 kusy)

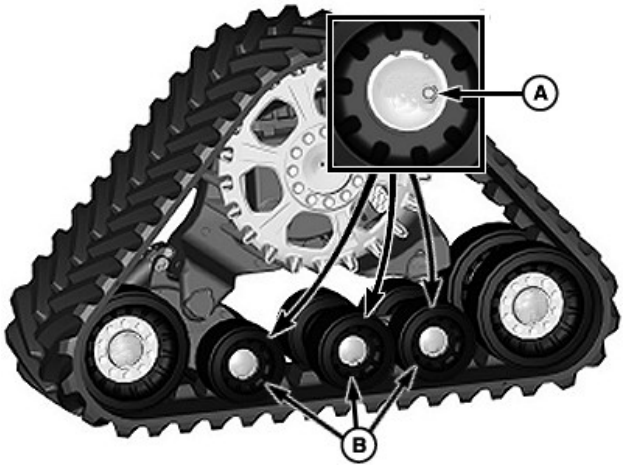
POZOR: Předcházejte nebezpečí popálení. Používejte ochranné rukavice nebo nechejte součásti vychladnout. Pojezdová kola, napínací kola a gumové pásy běžně pracují při vysokých teplotách a mohou být horké na dotyk.

POZNÁMKA: Kontrolu oleje provádějte POUZE u vnějšího náboje napínací kladky, jelikož olejová vana je společná pro vnější i vnitřní náboje napínacích kladek.

Před demontáží očistěte prostor v okolí vypouštěcích zátek.

Veškerý olej zachyťte do čisté nádoby.

1. Pojeďte se strojem dopředu nebo dozadu tak, aby vypouštěcí zátka (A) na jednom z vnějších nábojů napínacích kladek (B) byla v poloze tři nebo devět hodin.
2. Odšroubujte vypouštěcí zátku a zkontrolujte, zda hladina oleje dosahuje ke spodní části otvoru. Podle potřeby doplňte olej.
3. Našroubujte vypouštěcí zátku.
4. Kroky postupu zopakujte i pro ostatní náboje napínacích kladek.



H133715—UN—16MAR21

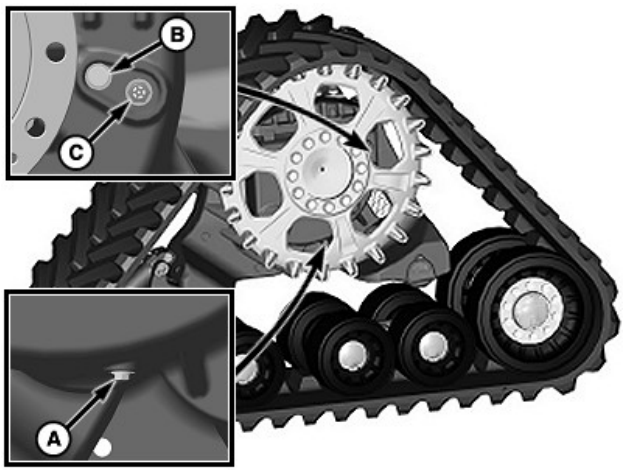
A—Vypouštěcí zátka
B—Náboj pojezdového kola (použity jsou 3 kusy)

POZNÁMKA: Kontrolu oleje provádějte POUZE u vnějšího náboje pojezdového kola, jelikož olejová vana je společná pro vnější i vnitřní náboje pojezdových kol.

5. Pojeďte se strojem dopředu nebo dozadu tak, aby vypouštěcí zátka (A) na jednom z vnějších nábojů pojezdových kol (B) byla v poloze tři nebo devět hodin.
6. Odšroubujte vypouštěcí zátku a zkontrolujte, zda hladina oleje dosahuje ke spodní části otvoru. Podle potřeby doplňte olej.
7. Našroubujte vypouštěcí zátku.
8. Kroky postupu zopakujte i pro ostatní náboje pojezdových kol.

OUO6075,000503E-16-14MAY21

Výměna oleje v koncových převodech



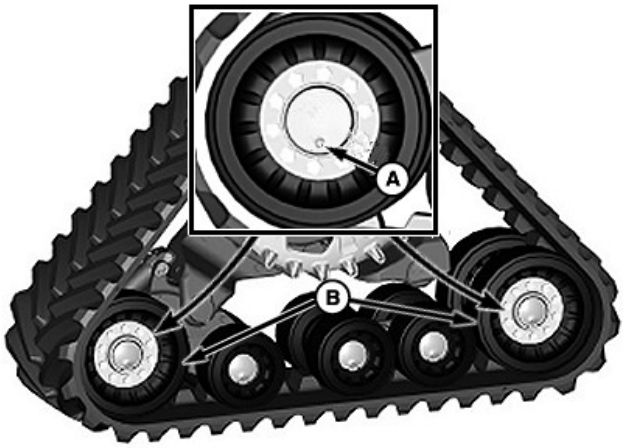
H136510—UN—24MAY23

A—Vypouštěcí zátka
B—Zátka plnicího otvoru
C—Kontrolní průzor

1. Demontujte vypouštěcí zátku (A).
2. Vypusťte olej z koncového převodu.
3. Po vypuštění oleje vypouštěcí zátku namontujte.
4. Odmontujte zátku plnicího otvoru (B) z koncového převodu.
5. Doplňte olej tak, aby byla jeho hladina u horního okraje kontrolního průzoru (C).
6. Namontujte dříve demontovanou zátku plnicího otvoru.

ouo6075,1684946748826-16-24MAY23

Výměna oleje



H122234—UN—24OCT17

A—Vypouštěcí zátka
B—Náboj napínací kladky (použity jsou 2 kusy)

POZOR: Předcházejte nebezpečí popálení. Používejte ochranné rukavice nebo nechejte součásti vychladnout. Pojezdová kola, napínací kola a gumové pásy běžně pracují při vysokých teplotách a mohou být horké na dotyk.

POZNÁMKA: Výměnu oleje provádějte POUZE u vnějších nábojů napínacích kladek, jelikož olejová vana je společná pro vnější i vnitřní náboje napínacích kladek.

Před demontáží očistěte prostor v okolí vypouštěcích zátek.

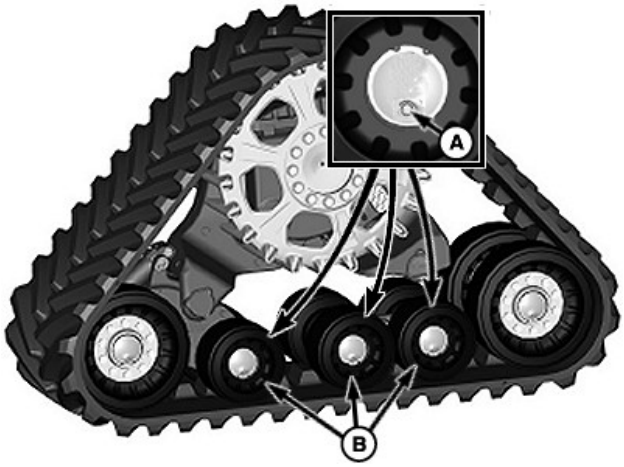
Veškerý olej zachyťte do čisté nádoby.

1. Popojeďte se strojem vpřed nebo vzad tak, aby vypouštěcí zátka (A) na jednom z vnějších nábojů napínací kladky (B) byla dole.
2. Demontujte zátku výpustného otvoru a vypusťte olejovou náplň.
3. Pojeďte se strojem dopředu nebo dozadu tak, aby stejná vypouštěcí zátka byla v poloze tři nebo devět hodin.
4. Proveďte naplnění specifikovaným olejem Hy-Gard™.

Specifikace

Náboj napínací kladky—Objem	0.8 l (0.85 qt)

5. Našroubujte vypouštěcí zátku.
6. Kroky postupu zopakujte i pro ostatní náboje napínacích kladek.



H122253—UN—24OCT17

A—Vypouštěcí zátka
B—Náboj pojezdového kola (použity jsou 3 kusy)

POZNÁMKA: Výměnu oleje provádějte POUZE u vnějších nábojů pojezdových kol, jelikož olejová vana je společná pro vnější i vnitřní náboje pojezdových kol.

7. Popojeďte se strojem vpřed nebo vzad tak, aby vypouštěcí zátka (A) na jednom z vnějších nábojů pojezdových kol (B) byla dole.
8. Demontujte zátku výpustného otvoru a vypusťte olejovou náplň.
9. Pojeďte se strojem dopředu nebo dozadu tak, aby stejná vypouštěcí zátka byla v poloze tři nebo devět hodin.
10. Proveďte naplnění specifikovaným olejem Hy-Gard™.

Specifikace

Náboje kol podvozku—Objem	0.8 l (0.85 qt)

11. Našroubujte vypouštěcí zátku.
12. Kroky postupu zopakujte i pro ostatní náboje pojezdových kol.

OUO6075,000503F-16-14MAY21

Hy-Gard je ochranná známka Deere & Company

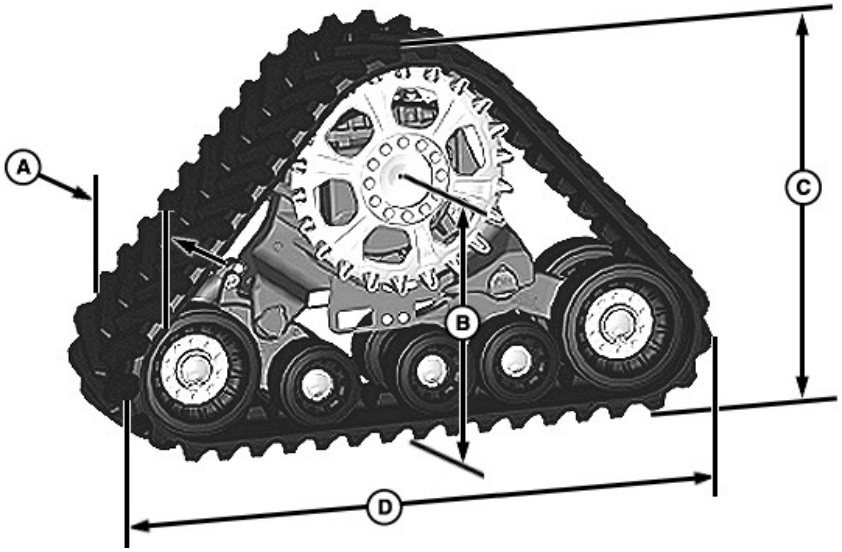
Specifikace

Specifikace pásu		
Nosnost	22 650 kg (49 935 lb)	
Hmotnost	60,9 cm (24 palce)	2710 kg (5975 lb)
	76,2 cm (30 palce)	2840 kg (6262 lb)
	91,4 cm (36 palce)	3000 kg (6615 lb)
Valivý obvod	6032 mm (238 in)	

Objemy náplní	
Koncové převody	19 l (20,09 qt)
Náboje napínacích kladek	0,8 l (0,85 qt.)
Náboje kol podvozku	0,8 l (0,85 qt)
Typ oleje (koncové převody)	Převodový olej John Deere GL-5 80W/90
Typ oleje (napínací kladky a náboje pojezdových kol)	Hy-Gard Olej odpovídající kvalitou oleji John Deere Standard JDM J20C

ouo6075,1684963869532-16-13JUN23

Rozměry modulu pásů



H122256—UN—19OCT17

Popis	Rozměr
A	60.9 cm (24 in) 76.2 cm (30 in) 91.4 cm (36 in)
B	1165 mm (46 in)
C	18 111 mm (71 in)
D	2767 mm (109 in)

OUO6041,0000CF8-16-05DEC17

Rozměry sklízecí mlátičky

POZNÁMKA: Rozměry jsou přibližné a mohou být změněny bez předchozího upozornění.

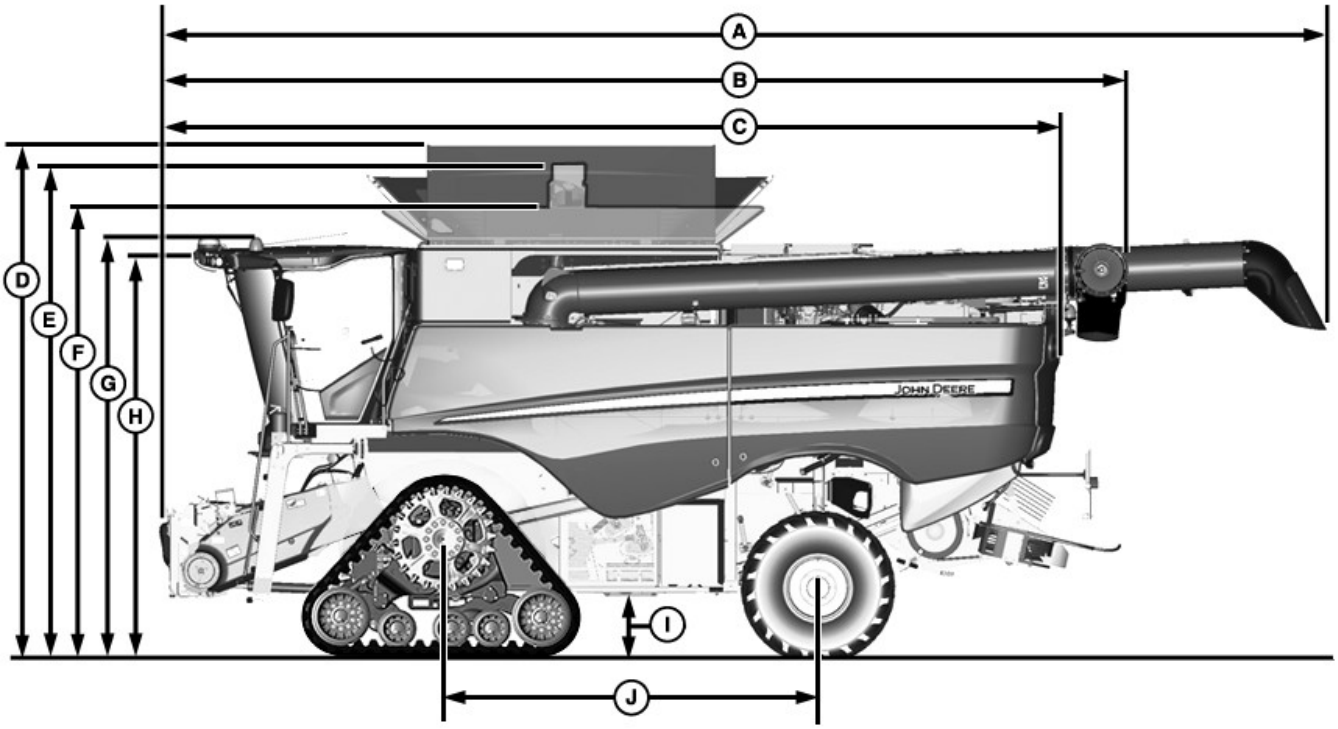
Popis	Rozměr
A	11.02 m (36 ft 2 in) s pevným i sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6.9 m (22 ft 6 in) 11.72 m (38 ft 5 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in) 11.98 m (39 ft 4 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in) 12.46 m (40 ft 11 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 8.7 m (28 ft 6 in)
B	9.14 m (30 ft 0 in) s výklopným šnekovým dopravníkem 6.9 m (22 ft 6 in) 9.93 m (32 ft 7 in) s výklopným šnekovým dopravníkem 7.9 m (26 ft 0 in)
C	8.52 m (27 ft 11 in.)
D	4.91–4.99 m (16 ft 1 in – 16 ft 5 in) s kryty 10 572 l (300 bu) 3.92–3.99 m (12 ft 10 in – 13 ft 1 in) s kryty 14 096 l (400 bu)
E	Nakládací šnekový dopravník čistého zrna 4.61–4.84 m (15 ft 2 in – 15 ft 11 in) s nástavci 10 572 l (300 bu) Nakládací šnekový dopravník čistého zrna 4.77–4.85 m (15 ft 8 in – 15 ft 11 in) s nástavci 14 096 l (400 bu)
F	4.30–4.39 m (14 ft 1 in – 14 ft 5 in) s nástavci o objemu 10 572 l (300 bu) 4.57–4.65 m (15 ft 0 in – 15 ft 3 in) s nástavci 14 096 l (400 bu)
G	4.04–4.13 m (13 ft 3 in–13 ft 7 in)
H	3.96–4.04 m (13 ft 0 in–13 ft 3 in)
I	0.63–0.76 m (2 ft 1 in – 2 ft 6 in)
J	3.53 m (11 ft 7 in.)
K	7.66 m (25 ft 2 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6.9 m (22 ft 6 in) 7.67 m (25 ft 2 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6.9 m (22 ft 6 in) 8.97 m (29 ft 5 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in) 8.72 m (28 ft 7 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in) 9.42 m (30 ft 11 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 8.7 m (28 ft 6 in)
L	5.23–5.33 m (17 ft 2 in – 17 ft 6 in) s pevným i sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6.9 m (22 ft 6 in) 5.48–5.58 m (18 ft 0 in–18 ft 4 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in) 5.42–5.52 m (17 ft 9 in – 18 ft 1 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in) 5.59–5.69 m (18 ft 4 in – 18 ft 8 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 8.7 m (28 ft 6 in)
M	4.51–4.62 m (14 ft 10 in – 15 ft 2 in) s pevným i sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6.9 m (22 ft 6 in) 4.61–4.71 m (15 ft 2 in – 15 ft 5 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in) 4.32–4.65 m (14 ft 2 in–15 ft 3 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in) 4.72–4.82 m (15 ft 6 in 15 ft 10 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 8.7 m (28 ft 6 in)
N [a]	4.58–4.69 m (15 ft 0 in – 15 ft 5 in) s pevným i sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6.9 m (22 ft 6 in) 4.91–5.01 m (16 ft 1 in–16 ft 5 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in) 4.84–4.95 m (15 ft 11 in – 16 ft 3 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in) 5.02–5.12 m (16 ft 6 in – 16 ft 10 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 8.7 m (28 ft 6 in)
O [b]	Zadní pneumatiky 3.70–4.14 m (12 ft 1 in.–13 ft 6 in)
P [b]	3.46 m (11 ft 4 in) bez nástavců nápravy Pásy 60.9 cm (24 in) 3.59 m (11 ft 7 in) s nástavci náprav 65 mm (2-1/2 in) Pásy 60.9 cm (24 in) 3.75 m (12 ft 3 in) s nástavci náprav 65 mm (2-1/2 in) Pásy 76.2 cm (30 in) 4.40 m (14 ft 4 in) s nástavci náprav 394 mm (15-1/2 in) Pásy 76.2 cm (30 in) 4.54 m (14 ft 9 in) s nástavci náprav 394 mm (15-1/2 in) Pásy 91.4 cm (36 in)

[a] Tento rozměr je měřený 1.22 m (4 ft.) od bodu přepadávání zrn. To představuje polohu koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku nad středem přívěsu pro přepravu zrna.

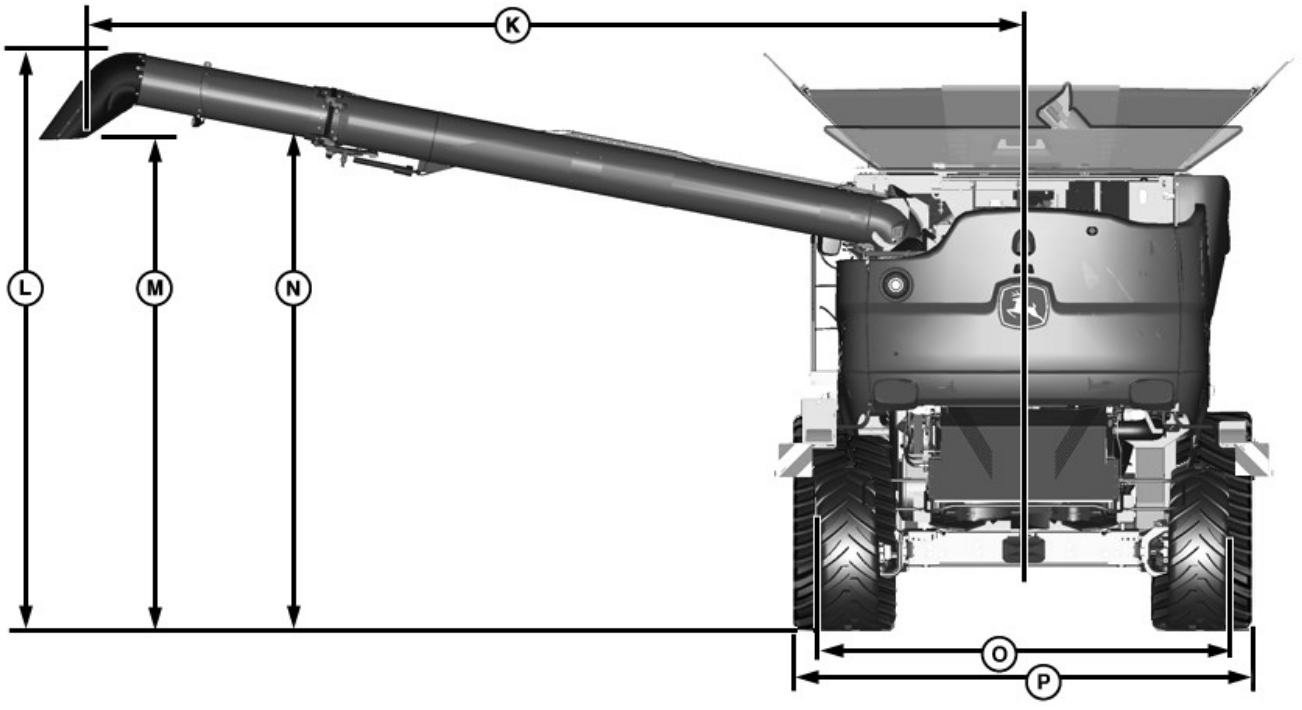
[b] Šířka stroje se může měnit podle použitých pneumatik, nastavené rozteče řádků, uspořádání náprav, přesazení kol, poloh náprav a typu hřídelů. Hodnoty uvedené v tabulce určují minimální a maximální šířku. Další informace obdržíte od svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,0004EBC-16-07JUL20

Referenční body rozměrů



H122741—UN—14NOV17



H122742—UN—14NOV17

OUO6041,0000CF5-16-13JUN18

Prohlášení ES o začlenění částečně zkompletovaného stroje

PROHLÁŠENÍ ES O ZAČLENĚNÍ ČÁSTEČNĚ ZKOMPLETOVANÉHO STROJE

SMĚRNICE 2006/42/ES, příloha 2, část B

Výrobce:
Soucy International Inc.
5450 rue St-Roch
Drummondville (Quebec) J2B 6W3
KANADA

Technický kontakt:
Ryan Black
46 Heralds Close
Wildnes
WA88AS
ANGLIE

Prohlášení:

Společnost Soucy International Inc. tímto potvrzuje, že její pásový systém pro zemědělské stroje GTS splňuje všechna příslušná ustanovení směrnice pro stroje 2006/42/ES jako součást částečně zkompletovaného stroje. Tento systém nesmí být uveden do provozu, dokud stroj, do kterého bude zabudován, nebude prohlášen za stroj splňující směrnici pro stroje 2006/42/ES, přílohu 2, část A.

Podepsáno v Drummondville, 1. července 2020

Julie Tremblay

H122667—UN—26OCT17

Technický ředitel, zemědělské stroje

OUO6075,0004EB3-16-06JUL20

Prohlášení o začlenění částečně zkompletovaného stroje pro UK

UK DECLARATION OF INCORPORATION OF PARTLY COMPLETED MACHINERY

MACHINERY DIRECTIVE S.I. 2008/1597

Manufacturer:

Soucy International Inc.
5450 rue St-Roch
Drummondville (Quebec) J2B 6W3
CANADA

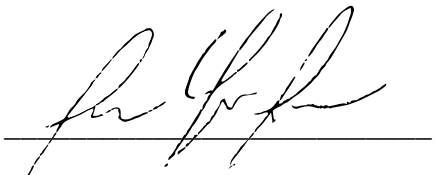
Technical Contact:

Ryan Black
46 Heralds Close
Widnes, WA88AS
ENGLAND

Declaration:

Soucy International Inc. hereby certifies that its agricultural track system GTS fulfill all the relevant provisions of the Machinery Directive S.I. 2008/1597 as a partly completed machinery. The system may not be put into service before machinery in which it will be incorporated is declared to comply to the machinery directive S.I. 2008/1597.

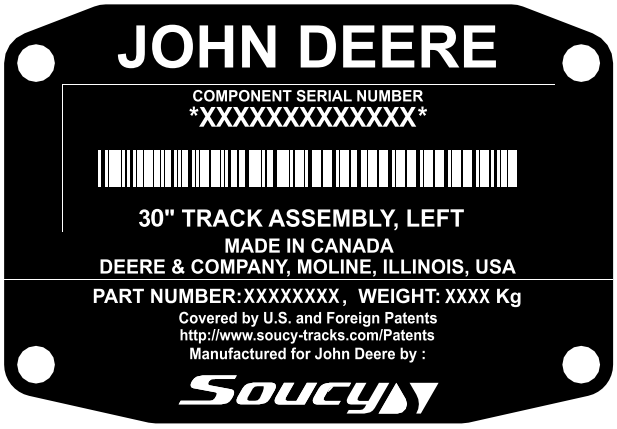
Signed at Drummondville, May 27th, 2021



Pierre-Yves Pépin
Engineering manager, Agricultural

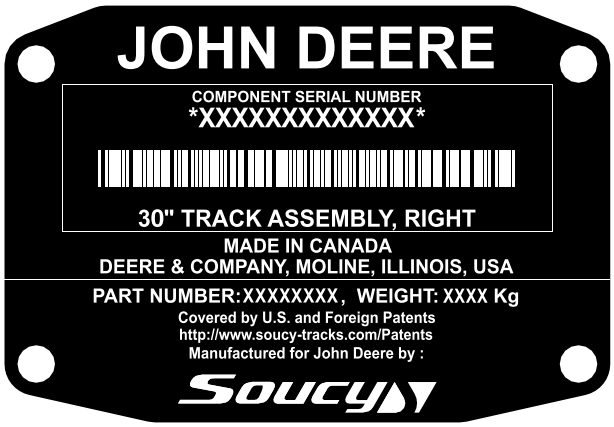
H134553—UN—27MAY21
OUO6075,0005151-16-27MAY21

Identifikační štítky pásů



H122614—UN—14NOV17

Vzor identifikačního štítku (levý pás)



H122615—UN—14NOV17

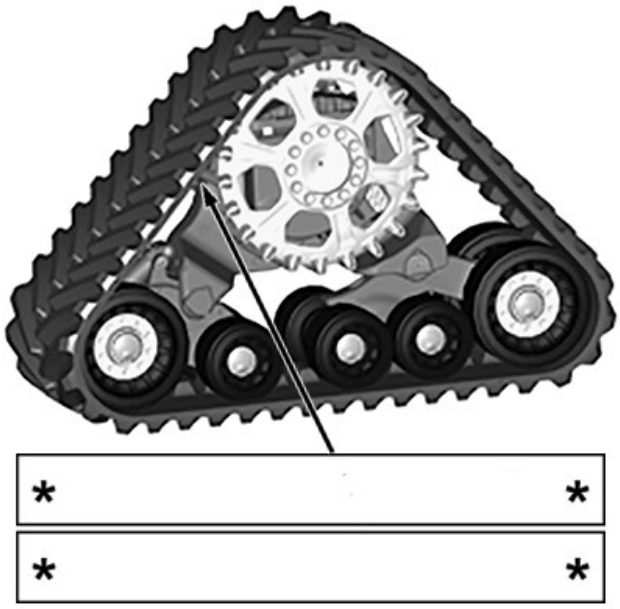
Vzor identifikačního štítku (pravý pás)

POZNÁMKA: Znázorněn štítek s výrobním číslem pásu 76.2 cm (30 in).

Štítky s výrobními čísly pásů 60.9 cm (24 in) a 91.4 cm (36 in) jsou podobné.

OUO6041,0000CFA-16-05DEC17

Umístění identifikačního štítku



H122290—UN—06SEP17

Je umístěn na vnitřní straně každého modulu pásu.

OUO6041,0000C3C-16-25AUG17

Prevence vzniku požáru

Doporučené postupy protipožární prevence

Stroj je nutno během dne sklizně pravidelně kontrolovat. Nahromaděný sklizený materiál a nečistoty je nutno odstranit, aby byla zajištěna správná funkce stroje a omezeno riziko požáru.

Pravidelné a důkladné čištění stroje společně s dalšími pravidelnými postupy údržby uvedenými v Návodu k použití výrazně snižují riziko požáru, pravděpodobnost nákladných odstávek a nesprávné činnosti stroje.

Vždy dodržujte všechny bezpečnostní postupy uvedené na stroji a v návodu k obsluze. Před zahájením kontroly nebo čištění vždy ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Váš stroj je vybaven univerzálním práškovým hasicím přístrojem a tlakovým kapalinovým hasicím přístrojem. Hasicí přístroje je nutno denně kontrolovat při vstupu či výstupu z kabiny a při práci v blízkosti stroje a zajistit jejich dobrý provozní stav. Hasicí přístroje je nutno po každém použití vyměnit nebo podrobit odbornému servisu.

Další informace najdete v oddílu Vyčistění stroje.

OUO6075,00042AA-16-15JUN16

Obsluha hasicího přístroje

Váš stroj je vybaven univerzálním práškovým hasicím přístrojem a tlakovým kapalinovým hasicím přístrojem. Hasicí přístroje je nutno denně kontrolovat při vstupu či výstupu z kabiny a při práci v blízkosti stroje a zajistit jejich dobrý provozní stav. Hasicí přístroje je nutno po každém použití vyměnit nebo předat odbornému servisu.

Doporučení k hasicímu přístroji

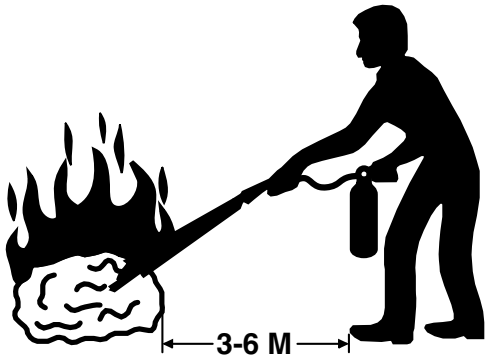
DŮLEŽITÉ: Přečtěte si štítek na hasicích přístrojích a důkladně se seznamte s pokyny a omezeními k obsluze a údržbě.

Univerzální práškový hasicí přístroj:

- Použijte hasicí přístroj k hašení maziv, olejů, elektrických zařízení a chemických látek.

Tlakový kapalinový hasicí přístroj:

- Použijte hasicí přístroj k hašení nahromaděného sklízeného materiálu nebo jeho zbytků.



H132365—UN—12NOV20

Použití hasicího přístroje

Diagram znázorňuje doporučovaný způsob hašení požáru. Tryskou vždy mířte směrem k ohnisku hoření.

Základní kroky použití hasicího přístroje:

1. Vyjměte hasicí přístroj z držáku a přeneste ho k místu požáru.
2. K místu požáru přistupujte ve směru větru.
3. Vytáhněte bezpečnostní čep v horní části hasicího přístroje.
4. Hasicí přístroj držte kolmo vzhůru pomocí rukojetí a hadici namiřte na **ohnisko vzniku** plamenů.
5. Stisknutím rukojetí aktivujte hasicí přístroj.
6. Pohybujte tryskou dopředu a dozadu a přikryjte plameny prachovým oblakem.

Kontrolní seznam

Kontrolu hasicích přístrojů provádějte alespoň jednou měsíčně a zajistěte následující:

1. Jsou hasicí přístroje umístěny na určených místech na plošině žebříku kabiny a v zadní části stroje?
2. Brání něco přístupu nebo viditelnosti?
3. Jsou pokyny k obsluze na štítku čitelné a směřují ven?
4. Jsou bezpečnostní těsnění poškozena nebo chybí?
5. Je hasicí přístroj plný? (Zjistěte pomocí zvážení nebo potěžkání.)
6. Je na hasicím přístroji patrné nějaké fyzické poškození, koroze, netěsnost či ucpaná tryska?
7. Jsou třmeny držáku hasicího přístroje v dobrém stavu?
8. Jsou třmeny držáku hasicího přístroje pevně dotaženy k hasicímu přístroji?

Zjistíte-li při kontrole hasicího přístroje nedostatky, je nutné hasicí přístroj opravit nebo vyměnit.

OUO6075,0004F79-16-12NOV20

Plnicí kapalinový hasicí přístroj (Evropa, Austrálie a Nový Zéland) (je-li požadován)

H117901—UN—28MAR16

POZNÁMKA: Kapalinový hasicí přístroj může být dodán bez náplně. Kapalinový hasicí přístroj musí být naplněn před dodávkou stroje.

Pokud je v hasicím přístroji použita nemrznoucí náplň, je nutné úplné vyprázdnění a údržba.

Vyobrazený hasicí přístroj se může lišit podle požadavků v příslušné zemi a podle výrobce hasicího přístroje.

POZOR: Před opětovným naplněním musí být hasicí přístroj zcela bez tlaku.

1. Pro správné naplnění hasicího přístroje postupujte podle informací k němu přiložených.
2. Namontujte hasicí přístroj na stroj.

OUO6075,0004A04-16-28JUN18

Dodržujte pravidla bezpečné manipulace s palivem - zabraňte vzniku požáru

TS202—UN—23AUG88

Při manipulaci s palivem dbejte opatrnosti: Jedná se o hořlavinu. Při doplňování palivové nádrže nekuřte, nepoužívejte otevřený plamen a zabraňte vzniku jisker.

Před doplňováním palivové nádrže vždy zastavte motor. Palivovou nádrž doplňujte mimo uzavřené prostory.

Zabraňte vzniku požáru. Udržujte stroj čistý, bez nánosů nečistot a mazacích tuků. Rozlité palivo vždy otřete.

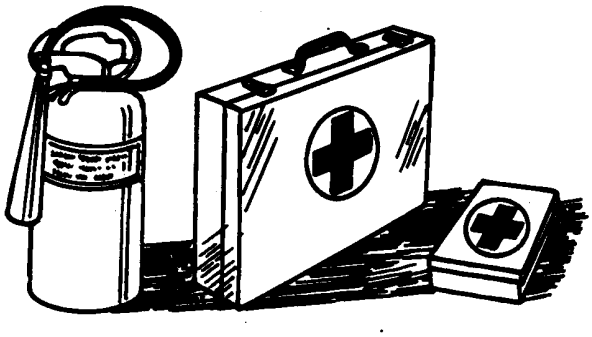
Pro přepravu hořlavých kapalin používejte výhradně schválené nádoby na palivo.

Nikdy neplňte nádobu na palivo v nákladním automobilu s plastovou vložkou dna. Před doplňováním vždy umístěte nádobu na palivo na povrch země. Před sejmutím víka kanystru se dotkněte nádoby na palivo hubicí automatického dávkovače paliva. Při plnění udržujte kontakt hubice automatického dávkovače paliva s nádobou na palivo.

Neskladujte nádobu na palivo v prostorách s otevřeným ohněm, jiskrami nebo věčným plamínkem, jako má ohřívač vody nebo jiná zařízení.

DX,FIRE1-16-12OCT11

Buďte připraveni na nouzové situace



TS291—UN—15APR13

Buďte připraveni na vznik požáru.

Hasicí přístroj a lékárničku uchovávejte na dosažitelném místě.

Důležitá telefonní čísla lékaře, pohotovostní lékařské služby, nemocnice a požární pohotovosti mějte připravena u telefonu.

DX,FIRE2-16-03MAR93

Dodržujte bezpečnost při manipulaci se startovací kapalinou

TS1356—UN—18MAR92

Startovací kapalina je hořlavina první třídy.

Při práci s touto kapalinou zamezte vzniku jisker a nepoužívejte otevřený oheň. Startovací kapalinu udržujte v bezpečné vzdálenosti od baterií a kabelů.

Aby nedošlo k neúmyslnému úniku startovací kapaliny při jejím skladování, vložte nádobky se startovací kapalinou do úložného kontejneru a skladujte je na chladném a chráněném místě.

Nádobu se startovací kapalinou nevhazujte do ohně ani nepropichujte.

Nepoužívejte startovací kapalinu, pokud je motor vybaven žhavicími svíčkami nebo zahřívacím zařízením nasávaného vzduchu.

DX,FIRE3-16-14MAR14

Odstraňte usazený materiál

TS227—UN—15APR13

Usazené plevy a částečky rostlinného materiálu v motorovém prostoru, na motoru nebo v blízkosti pohyblivých součástí představují riziko pro vznik požáru. Často kontrolujte tyto prostory a odstraňujte nečistoty. Před zahájením kontroly nebo údržby zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

HX,9010SA,B-16-23AUG97

Hasicí přístroj (Evropa)

H92841—UN—16SEP08

Univerzální hasicí práškový / kapalinový hasicí přístroj

POZOR: Hasicí přístroje musí splňovat místní zákony a předpisy:

- **Univerzální práškový hasicí přístroj o hmotnosti alespoň 6 kg (13 lb)**
- **Tlakový kapalinový hasicí přístroj (je-li součástí vybavení) o minimálním objemu 8 l (2.1 gal).**

POZNÁMKA: Vyobrazené hasicí přístroje se mohou lišit podle požadavků v příslušné zemi a podle výrobce hasicího přístroje.

Univerzální práškový hasící přístroj a tlakový kapalinový hasicí přístroj s montážními držáky jsou namontovány na stroji.

Přečtěte si štítek na hasicích přístrojích a důkladně se seznamte s pokyny k obsluze a údržbě. Po vyprázdnění hasicího přístroje je nutné jej opět naplnit nebo vyměnit.

DŮLEŽITÉ: Tlakový kapalinový hasicí přístroj nesmí být vystavován teplotám pod 0 °C, pokud není chráněn nemrznoucím prostředkem. Další informace najdete na štítku na hasicím přístroji.

OUO6075,00042F6-16-20JUN16

Hasicí přístroje (Austrálie a Nový Zéland)

H117754—UN—17MAR16

Univerzální hasicí práškový / kapalinový hasicí přístroj

POZOR: Hasicí přístroje musí splňovat místní zákony a předpisy:

- **Univerzální práškový hasicí přístroj o hmotnosti alespoň 4 kg (10 lb)**
- **Tlakový kapalinový hasicí přístroj o minimálním objemu 8 l (2.1 gal).**

POZNÁMKA: Vyobrazené hasicí přístroje se mohou lišit podle požadavků v příslušné zemi a podle výrobce hasicího přístroje.

Univerzální práškový hasící přístroj a tlakový kapalinový hasicí přístroj s montážními držáky jsou namontovány na stroji.

Přečtěte si štítek na hasicích přístrojích a důkladně se seznamte s pokyny k obsluze a údržbě. Po vyprázdnění hasicího přístroje je nutné jej opět naplnit nebo vyměnit.

DŮLEŽITÉ: Tlakový kapalinový hasicí přístroj nesmí být vystavován teplotám pod 0 °C, pokud není chráněn nemrznoucím prostředkem. Další informace najdete na štítku na hasicím přístroji.

OUO6075,00042F7-16-20JUN16

Hasicí přístroje (Euroasijský ekonomický svaz)

H117754—UN—17MAR16

Univerzální hasicí práškový hasicí přístroj / hasicí přístroj obsahující kombinaci tlakové kapaliny a pěny

POZOR: Hasicí přístroje musí splňovat místní zákony a předpisy:

- **Univerzální práškový hasicí přístroj o hmotnosti alespoň 6 kg (13 lb)**
- **Hasicí přístroj obsahující kombinaci tlakové kapaliny a pěny o minimálním objemu 8 l (2,1 gal)**

POZNÁMKA: Vyobrazené hasicí přístroje se mohou lišit podle požadavků v příslušné zemi a podle výrobce hasicího přístroje.

Univerzální práškový hasící přístroj a hasicí přístroj obsahující kombinaci tlakové kapaliny a pěny jsou včetně upevňovacích držáků namontovány na stroji.

Přečtěte si štítek na hasicích přístrojích a důkladně se seznamte s pokyny k obsluze a údržbě. Po vyprázdnění hasicího přístroje je nutné jej opět naplnit nebo vyměnit.

DŮLEŽITÉ: Hasicí přístroj obsahující kombinaci tlakové kapaliny a pěny nesmí být vystavován teplotám pod bodem mrazu. Další informace najdete na štítku na hasicím přístroji.

OUO6075,00049FE-16-28JUN18

Umístění hasicích přístrojů

H123653—UN—02MAR18

Umístění předního hasicího přístroje

H123654—UN—02MAR18

Umístění zadního hasicího přístroje

POZNÁMKA: Vyobrazené hasicí přístroje se mohou lišit podle požadavků v příslušné zemi a podle výrobce hasicího přístroje.

Univerzální hasicí přístroj je na přední plošině s žebříkem.

Tlakový kapalinový hasicí přístroj (je-li součástí vybavení) je na vnitřku pravého zadního přístupového krytu k motoru.

OUO6075,0004911-16-02MAR18

V případě požáru

TS227—UN—15APR13

POZOR: Zabraňte zranění osob.

Zastavte stroj ihned při prvních příznacích požáru. Požár lze zjistit podle zápachu kouře nebo vizuálně podle plamenů. Protože požár se šíří velkou rychlostí, ihned opusťte stroj a přemístěte se do bezpečné vzdálenosti. Nevracejte se ke stroji! Bezpečnost je nejdůležitější.

Zavolejte hasičskou jednotku. Přenosný hasicí přístroj lze použít pro uhašení drobného požáru nebo pro kontrolu požáru do příjezdu hasičů, ale tento typ hasicího přístroje má svá omezení. Vždy dbejte především na bezpečnost řidiče a osob v blízkosti stroje. Při hašení požáru stůjte po větru a mějte zajištěnou ústupovou cestu pro případ, že by se požár nepodařilo uhasit.

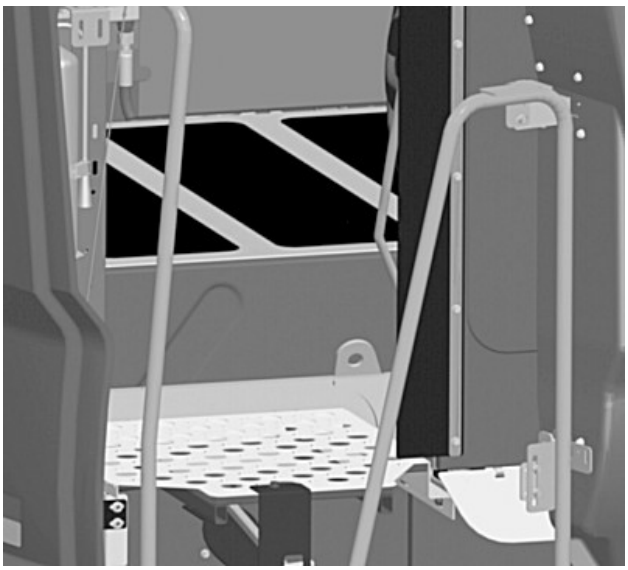
Prostudujte protipožární předpisy a seznamte se s rozmístěním a obsluhou prostředků protipožární ochrany. Místní hasičský sbor nebo prodejce hasicích přístrojů mohou nabízet doporučení a protipožární školení.

Pokud Váš hasicí přístroj neobsahuje pokyny k používání, dodržujte následující obecné pokyny:

1. Vytáhněte čep. Držte hasicí přístroj hubicí otočenou od sebe a uvolněte pojistný mechanizmus.
2. Směrujte hubici dolů. Natočte hasicí přístroj směrem k ohnisku požáru.
3. Pomalu a rovnoměrně stlačte páčku přístroje.
4. Natáčejte hubici ze strany na stranu.

DX,FIRE4-16-22AUG13

Čištění prostoru motoru



H95319—UN—11FEB10

POZOR: Nečistěte motor ani motorový prostor, pokud je motor v činnosti. Usazené nečistoty, olej, plevy a částečky rostlinného materiálu v motorovém prostoru a na motoru představují riziko pro vznik požáru. Na usazování materiálu mají vliv směr větru, druh sklízené plodiny a obsah vlhkosti. Pravidelně tato místa kontrolujte a čistěte.

OUO6075,0000575-16-17MAR10

Čištění stroje

Obecné pokyny pro čištění

Stroj je nutno během dne sklizně pravidelně kontrolovat. Nahromaděný sklizený materiál a nečistoty je nutno odstranit, aby byla zajištěna správná funkce stroje a omezeno riziko požáru. Četnost kontrol a čištění se bude měnit v závislosti na mnoha faktorech, včetně pracovních podmínek, nastavení stroje, plodině, pracovních rychlostech a počasí. Kontroly a čištění může být nutné při sklizni provádět několikrát denně, obzvlášť v suchém, horkém a větrném počasí.

DŮLEŽITÉ: Pravidelné a důkladné čištění stroje společně s dalšími pravidelnými postupy údržby uvedenými v Návodu k použití výrazně snižují riziko požáru, pravděpodobnost nákladných odstávek a zlepšují výkonnost stroje.

Sklizený materiál a nečistoty se mohou hromadit v různých oblastech. Na místo a množství usazování materiálu mají vliv směr větru, druh sklízené plodiny a obsah vlhkosti. Berte ohled na podmínky sklizně a svůj plán sklizně přizpůsobte tak, aby byla zajištěna správná funkce stroje a snížilo se nebezpečí požáru. Tyto oblasti je nutno během dne sklizně podle potřeby kontrolovat a čistit.

Sklizeň některých plodin může způsobovat zvláštní potíže. Některé plodiny se "lepí" a při jejich sklizni je čištění stroje často náročnější. Příklady těchto plodin jsou slunečnice, canola a světlice. Při sklizni těchto plodin musí být čištění vyžadována zvláštní pečlivost.

Vždy dodržujte bezpečnostní postupy uvedené na stroji a v návodu k použití. Před zahájením kontroly nebo čištění vždy ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

OUO6075,0001167-16-21JUN12

Kód rychlé reakce (QR)

H129714—UN—01APR20
Britský kód QR

H129715—UN—01APR20
Francouzský kód QR

H129716—UN—01APR20
Německý QR kód

H129717—UN—01APR20
Španělský kód QR

V horní části průvodce čištěním se nachází kód rychlé reakce (QR), který odkazuje na video s krátkým návodem k čištění. Přístup k obsahu z QR kódu získáte po stažení aplikace QR Scanner do svého chytrého telefonu. Otevřete aplikaci, namiřte kameru telefonu na kód a připojte se k médiu.

OUO6075,0004DE7-16-01APR20

Vyčistění stroje (pravidelné čištění)

Fotografie v tomto oddílu zachycují hlavní oblasti stroje, které vyžadují pravidelnou kontrolu a čištění. Pravidelné čištění vyžadují i další oblasti, avšak častá pozornost výše uvedeným oblastem má největší vliv na zabránění vzniku požáru.

Některé z těchto fotografií představují nahromadění sklizeného materiálu a dalších nečistot před čištěním. Tento typ nahromadění není obvyklý – byl umožněn jen pro ilustraci.

DŮLEŽITÉ: Tato místa mohou v závislostech na podmínkách sklizně vyžadovat častější čištění, a to i několikrát denně. Berte ohled na podmínky sklizně a svůj plán sklizně přizpůsobte tak, aby byla zajištěna správná funkce stroje a snížilo se nebezpečí požáru.

V jiných místech, která nejsou v tomto oddílu popsána, se mohou také hromadit nečistoty z plodin; MUSÍ být pravidelně čištěny kvůli funkci a vzhledu stroje. Pravidelně pečlivě kontrolujte celý stroj v sezóně sklizně.

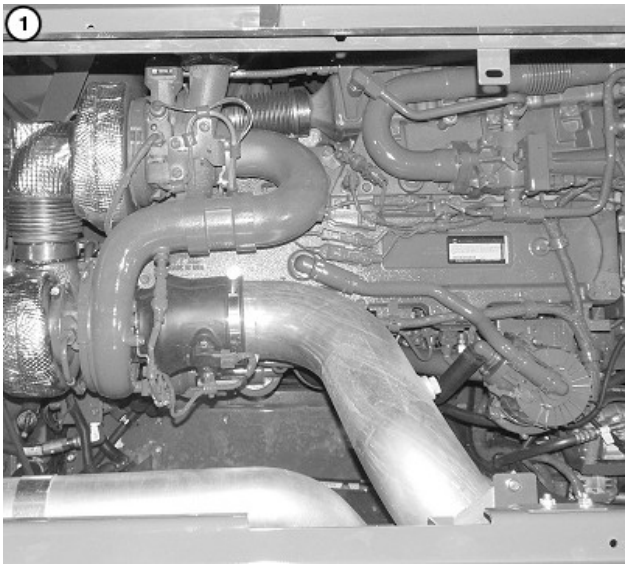
Vždy dodržujte všechny bezpečnostní postupy uvedené na stroji a v návodu k obsluze. Před zahájením kontroly nebo čištění vždy ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Pečlivě vyčistěte stroj odshora dolů stlačeným vzduchem. Nejdříve vyčistěte všechna místa přístupná z krytu motoru. Začněte s motorovým prostorem a postupujte směrem ven a proti směru hodinových ručiček do ostatních oblastí kolem motorového prostoru, na podlaze pod motorem, vzadu nahoře nad rotorem a na zadní plošině/žacím ústrojí, včetně prostoru kolem zakrytování dočišťování výfukových plynů (je-li součástí výbavy). Jakmile jsou horní části stroje čisté, pokračujte s čištěním ze země přístupných oblastí.

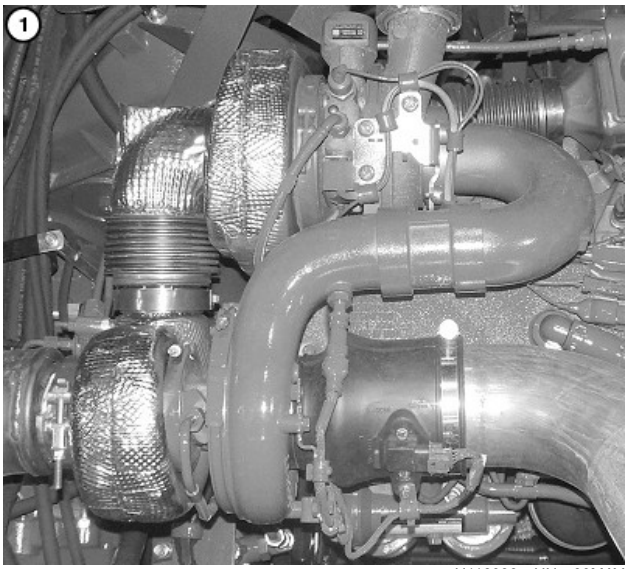
Ze země vyčistěte zadní spodní část palivové nádrže a vrch zadního klasového hradítka systému zpracování rostlinných zbytků. Prostor zakrytování dočišťování výfukových plynů (je-li součástí výbavy) bude nutné čistit od země. Jakmile je čištění ze země hotovo, překontrolujte motorový prostor, zda se do něj nebyly při čištění ze země odfouknuty nějaké zbytky plodin.

POZNÁMKA: Pro větší názornost fotografie nejsou některé kryty zobrazeny.

Motorový prostor (horní oblasti)



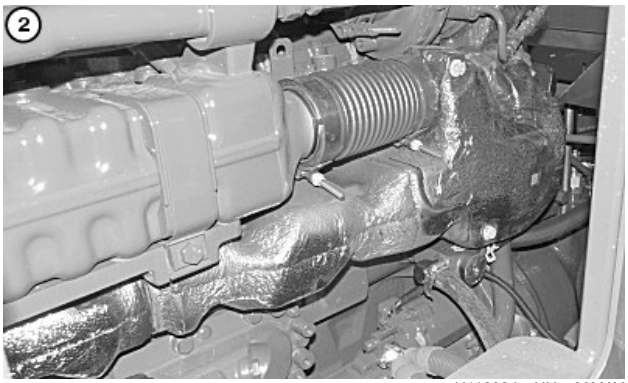
H116932—UN—09MAY16



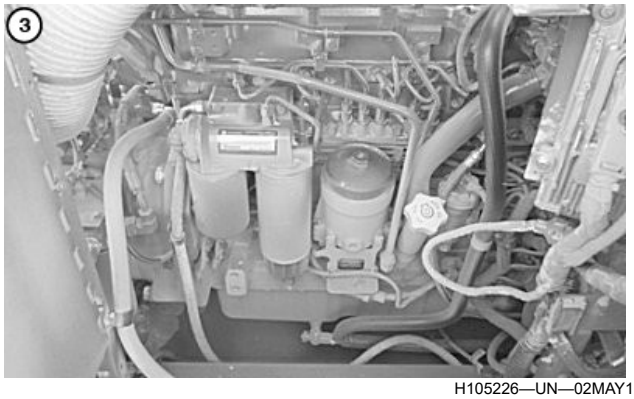
H116933—UN—09MAY16

(1) – Horní část motoru a turbodmychadel

Motorový prostor (horní oblasti)



H116934—UN—09MAY16



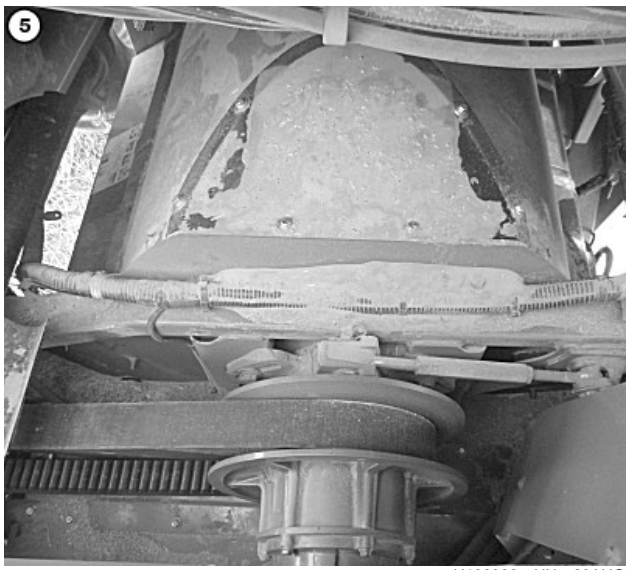
H105226—UN—02MAY12

(2) – Příruba výfuku a její kryt, trubka mezistupně turbodmychadla, trubka chladiče recirkulace výfukových plynů (EGR)

(3) – Kolem motoru

Motorový prostor (horní oblasti)

H108963—UN—29AUG13

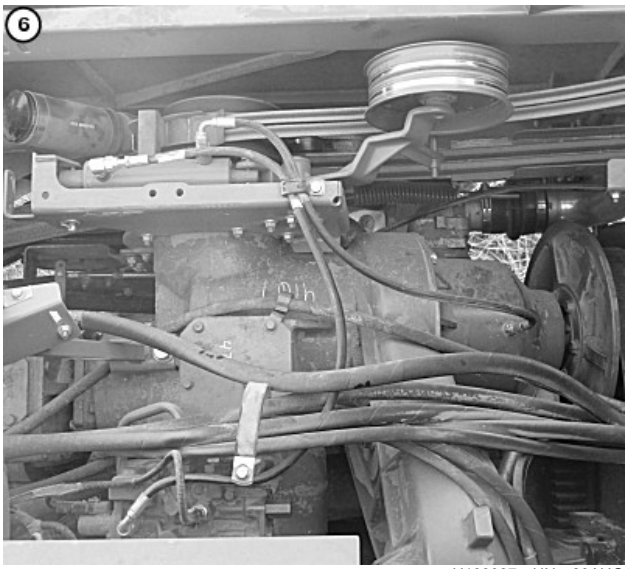


H108986—UN—29AUG13

(4) – Pod motorem

(5) – Horní prostor rotoru a oblast kolem pohonu rotoru

Motorový prostor (horní oblasti)



H108987—UN—29AUG13

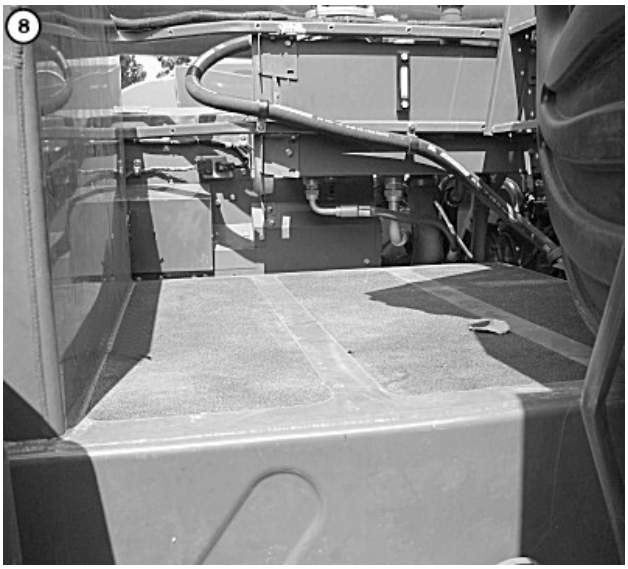
H108988—UN—29AUG13

H134391—UN—12MAY21

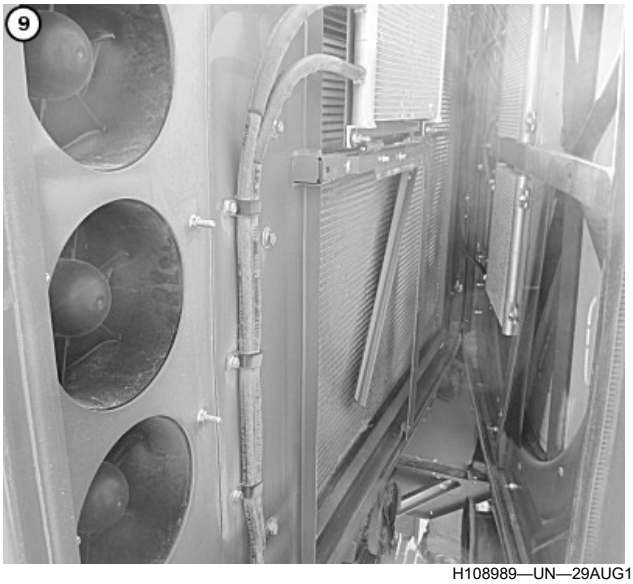
(6) – Hlavní převodovka motoru

(7) – Prostor kolem a pod tlumičem výfuku nebo systémem dočišťování výfukových plynů

Motorový prostor (horní oblasti)



H108990—UN—29AUG13



H108989—UN—29AUG13

(8) – Na horní straně palivové nádrže

(9) – Sada soustavy chlazení motoru

Přístupné ze země (spodní oblasti)

H100574—UN—20JUN11

H105229—UN—19APR12

(1) – Pod palivovou nádrží

(2) – Oblasti kolem ložisek a kryty ložisek (různá místa)

Přístupné ze země (spodní oblasti)

H108991—UN—29AUG13

Pojistková skříňka (typ A)

H105230—UN—02MAY12

DŮLEŽITÉ: Štítky mazání obsahují rozmístění mazacích míst na stroji. Dodržujte intervaly mazání uváděné na štítcích. Další informace o délce intervalů najdete v tomto oddílu Mazání a údržba.

Závady ložisek nebo přehřátí mohou způsobit požár. Chcete-li zabránit selhání či přehřátí ložisek, vždy dodržujte pokyny na štítcích pro mazání stroje.

(3) – Oblasti pojistkové skříňky a úložného prostoru akumulátoru

(4) – Hnací ústrojí dopravníku čistého zrna

Přístupné ze země (spodní oblasti)

H105336—UN—02MAY12

H105231—UN—02MAY12

(5) – Oblast servisního schůdku pravé strany

(6) – Pravé blatníky

Přístupné ze země (spodní oblasti)

H105337—UN—02MAY12

H105338—UN—02MAY12

(7) – Pravé boční kryty skříně vkládacího ústrojí

(8) – Levé boční kryty skříně vkládacího ústrojí

Přístupné ze země (spodní oblasti)

H105232—UN—02MAY12

H134392—UN—12MAY21

(9) – Převodovka

(10) - Servisní schůdek, elektrická kabeláž, boční plechy a oblast separačního ústrojí

Přístupné ze země (spodní oblasti)

H114749—UN—18JUN15

Pojistková skříňka (typ B)

H105341—UN—02MAY12

(11) – Oblasti pojistkové skříňky a úložného prostoru akumulátoru

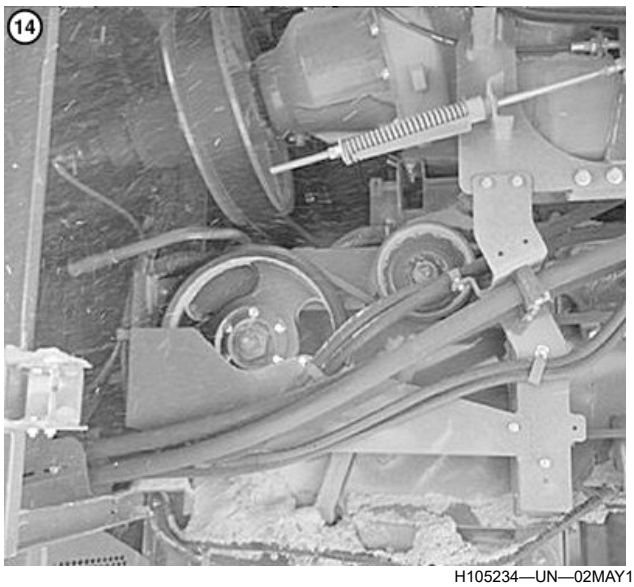
(12) – Hnací ústrojí vynášecího odmítacího bubnu

Přístupné ze země (spodní oblasti)

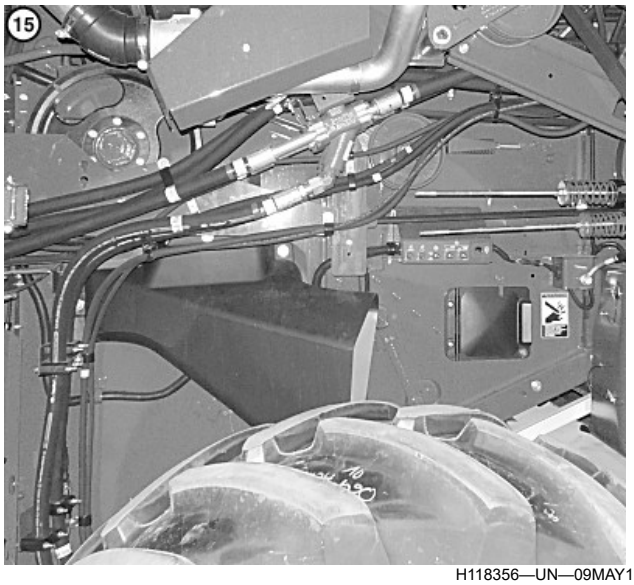
H105233—UN—02MAY12

(13) – Oblast rotoru vlevo

Přístupné ze země (spodní oblasti)



H105234—UN—02MAY12

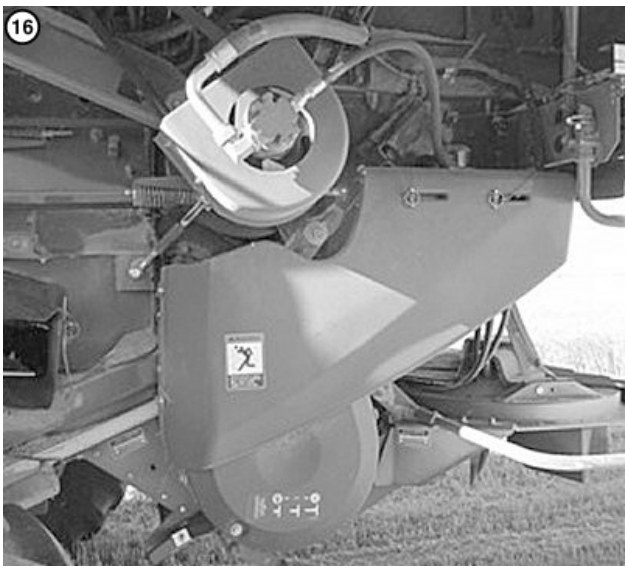


H118356—UN—09MAY16

(14) – Hnací ústrojí rotoru

(15) – Oblasti levého bočního plechu

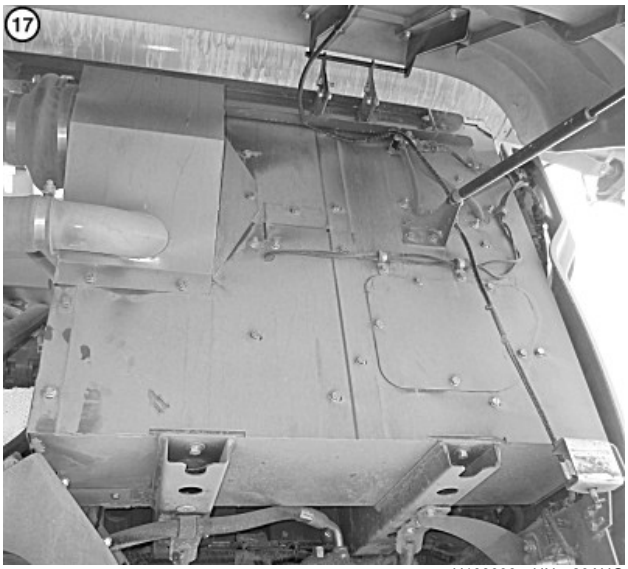
Přístupné ze země (spodní oblasti)



H108951—UN—28AUG13

(16) – Hnací ústrojí zpracování rostlinných zbytků

Přístupné ze země (spodní oblasti)

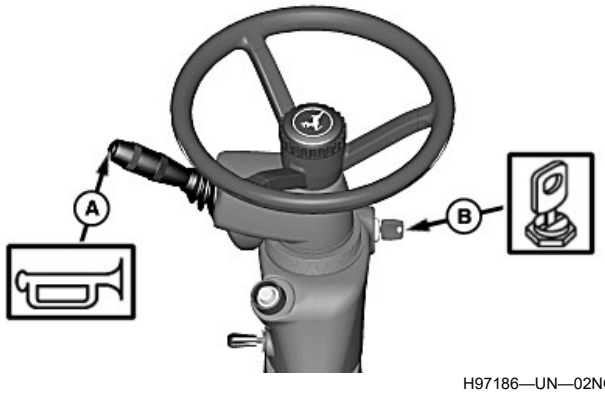


H108993—UN—29AUG13

(17) – Prostor kolem a pod zakrytováním dočišťování výfukových plynů (je-li ve výbavě)

OUO6075,0005121-16-19MAY21

Vyčistění stroje (každoroční vyčištění a v případě speciálních zrnin)



H97186—UN—02NOV10

A—Zvukové výstražné zařízení
B—Klíčový spínač

POZOR: Nebezpečí zranění. Nikdy nečistěte stroj, pokud je motor v činnosti a se zapnutým pohonem separačního ústrojí. Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Níže uvedené pokyny jsou určeny při čistění stroje pro sklizeň kontrolovaných plodin nebo před přepravou stroje po mezinárodní komunikaci.

POZOR: Bezpečně zajistěte žací vál proti pohybu. Spusťte bezpečnostní dorazy přiháněče.

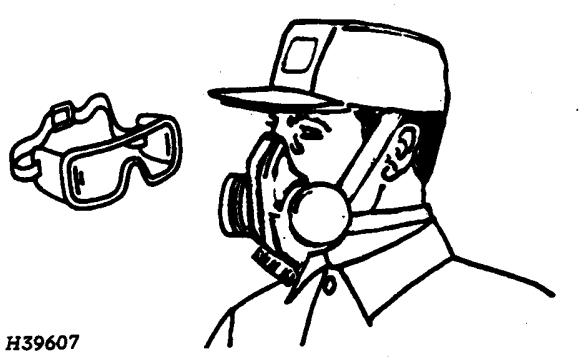
1. Odpojte žací vál od sklízecí mlátičky.
2. Přejíždějte se sklízecí mlátičkou přes konce řádků a nerovnosti, aby došlo k uvolnění a vytřepání nečistot.
3. Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
4. Otevřete nebo odmontujte všechna dvířka a výpustné otvory.

POZOR: Dejte znamení osobám v okolí sklízecí mlátičky zvukovým výstražným zařízením (A). Při vyprazdňování omlatu udržujte bezpečnou vzdálenost od sklízecí mlátičky.

5. Otočte klíčový spínač (B) a spusťte motor.
6. Zapněte separátor a nechte ho běžet, dokud v zadní části stroje vypadávají plevy.
7. Snižte otáčky motoru na nízké volnoběžné otáčky a několikrát zapněte pohon separačního ústrojí. Chod separačního ústrojí při nízkých volnoběžných otáčkách odstraní usazený materiál uvnitř rotoru.

POZOR: Při vyprazdňování omlatu dbejte, aby se v blízkosti sklízecí mlátičky nezdržovaly žádné osoby.

8. Přestavte ovladač dodávky paliva do polohy pro rychloběžné otáčky a nechejte motor v činnosti po dobu několika minut. Opakujte cyklus, dokud ze zadní části sklízecí mlátičky nepřestanou vypadávat úhrabky.

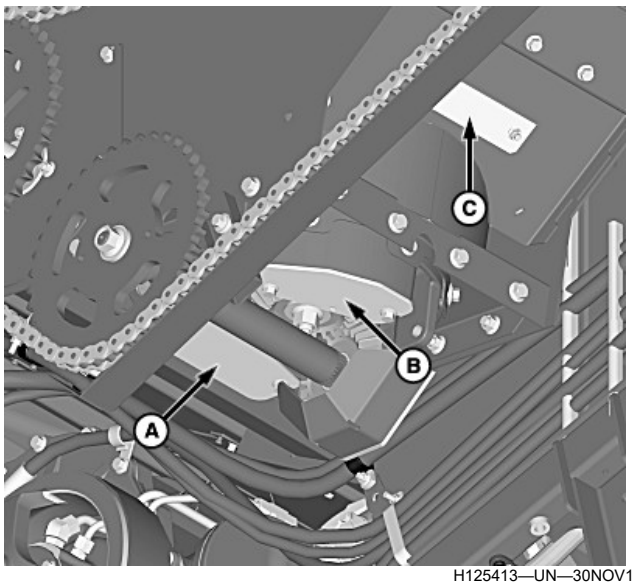


H39607—UN—11OCT88

POZOR: ZASTAVTE motor, aktivujte parkovací brzdu, vytáhněte klíček ze spínací skříňky, zablokujte kola a spusťte bezpečnostní vzpěry skříně vkládacího ústrojí.

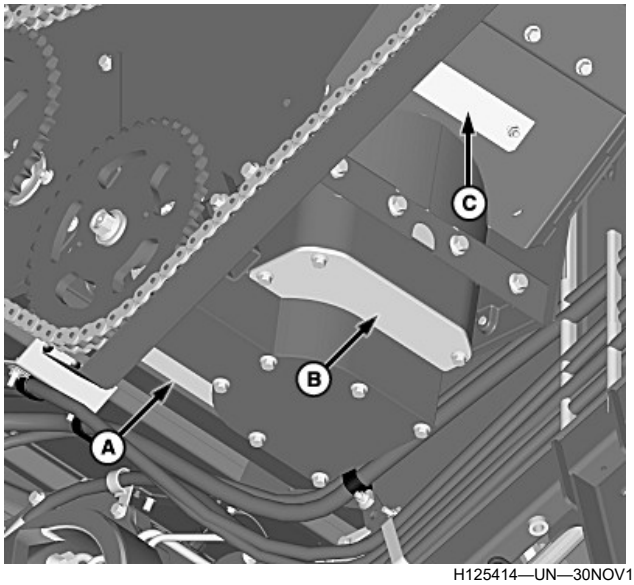
Při práci se stlačeným vzduchem v prašném prostředí musíte používat ochranné brýle a roušku pro osobní ochranu.

9. Začněte v horní části sklízecí mlátičky a pokračujte směrem dolů.



H125413—UN—30NOV18

Typ A

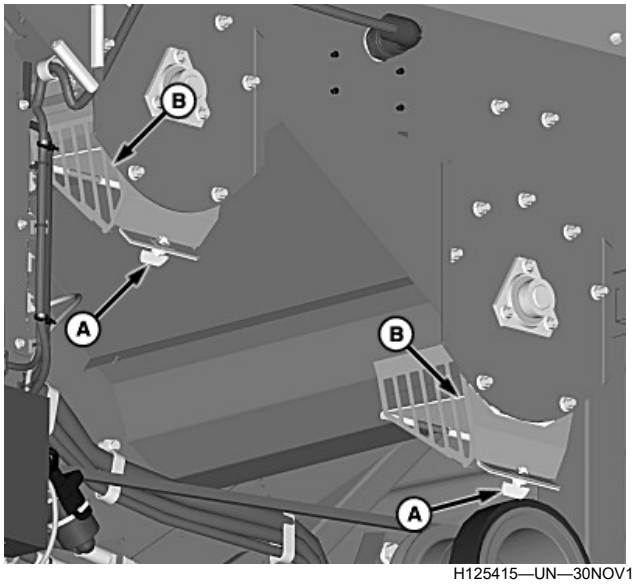


H125414—UN—30NOV18

Typ B

A—Čisticí dvířka
B—Čisticí dvířka
C—Čisticí dvířka

10. Otevřete čisticí kryt (A–C) na levé straně stroje.



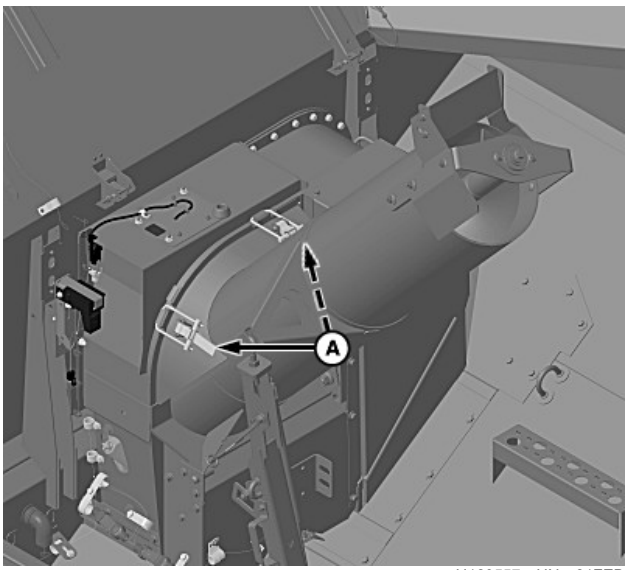
H125415—UN—30NOV18

A—Západka (2 ks)
B—Čisticí kryt (2 ks)

11. Uvolněte západky (A) a otevřete čisticí kryty (B) na pravé straně obou příčných šnekových dopravníků zásobníku zrna.
12. Odstraňte zrno pod příčnými šnekovými dopravníky zásobníku zrna.
13. Vyčistěte zrno od okrajů jímky nádrže vyprazdňovacího šnekového dopravníku po dolní část. Při odstraňování zrna z krytu je nutné stát na zemi.

14. V závislosti na volitelném vybavení stroje očistěte nakládací šnekový dopravník zásobníku zrna.

Nakládací šnekový dopravník zásobníku zrna (nástavce zásobníku zrna)

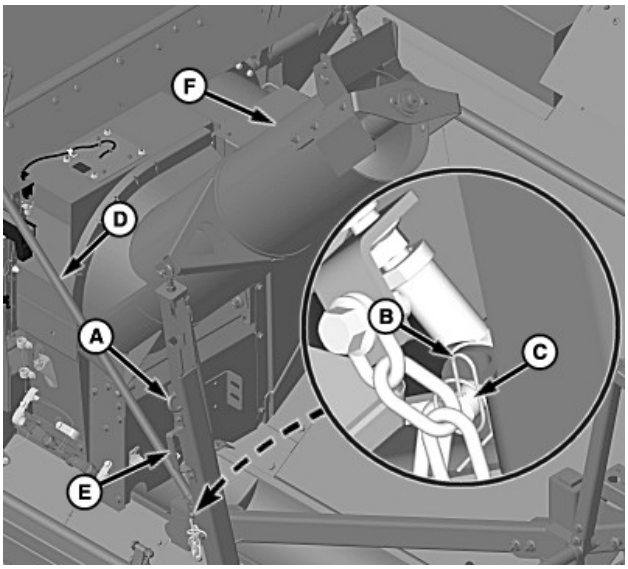


H123557—UN—21FEB18

A—Svorka

1. Uvolněte svorky (A) a spusťte šnekový dopravník dolů.
2. Vyčistěte horní část a pak řetěz dopravníku čistého zrna dole v šikmém dopravníku čistého zrna. Vyčistěte všechny boční stěny.

Šnekový dopravník zásobníku zrna (kryty zásobníku zrna)



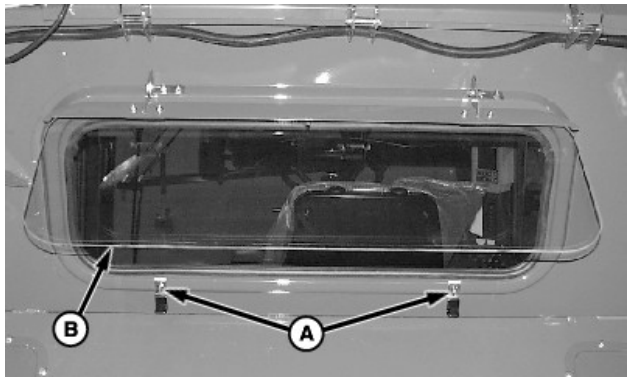
H123561—UN—21FEB18

A—Čep
B—Závlačka
C—Čep
D—Napínadlo
E—Madlo
F—Šnekový dopravník

⚠ POZOR: NEVYTAHUJTE ani neodstraňujte čep (A) během spouštění nakládacího šnekového dopravníku zásobníku zrna dolů. V případě odstranění čepu může dojít ke zranění osob nebo poškození stroje.

Nakládací šnekový dopravník zásobníku zrna je těžký. Během zvedání nebo spouštění šnekového dopravníku buďte velmi opatrní.

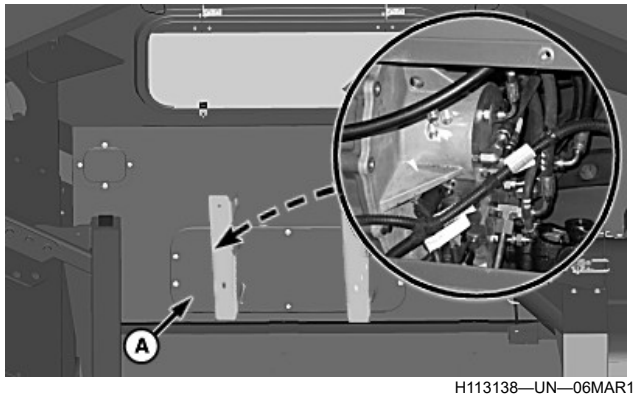
1. Demontujte rychloupínací čepy (B) a čep (C) ze zástrčky (D).
2. Použijte madlo (E) jako pomůcku při spouštění nakládacího šnekového dopravníku (F) zásobníku zrna.
3. Vyčistěte horní část a pak řetěz dopravníku čistého zrna dole v šikmém dopravníku čistého zrna. Vyčistěte všechny boční stěny.



H76204—UN—28APR03

A—Svorka (2 ks)
B—Okno zásobníku zrna

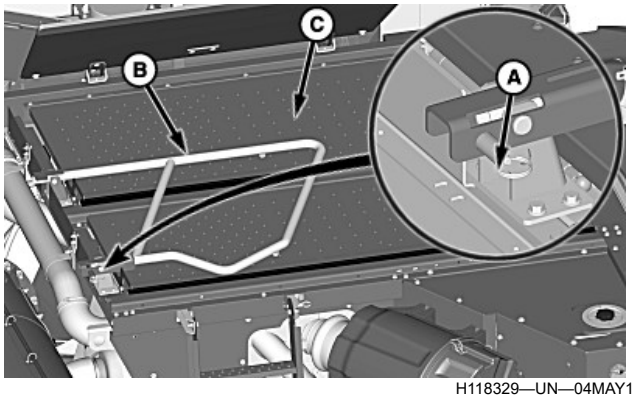
15. Uvolněte úchyty (A) a vyklopte okno zásobníku zrna (B) nahoru.
16. Očistěte prostor za kabinou, okolo hlavního předlohového hřídele a nad separačním ústrojím.



H113138—UN—06MAR15

A—Přístupový kryt

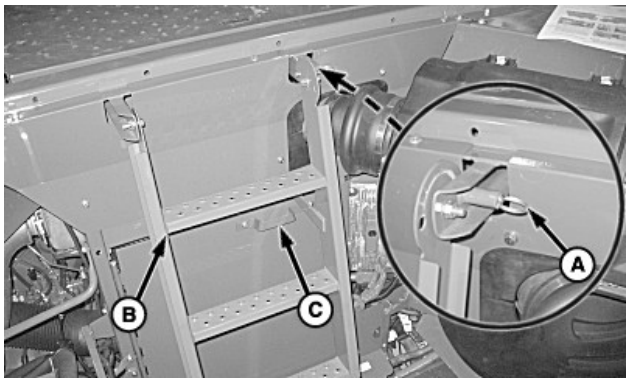
17. Demontujte přístupový kryt (A) (je-li součástí výbavy) na přední straně zásobníku zrna.
18. Odstraňte nečistoty v okolí skříně pohonu vkládacího ústrojí (pokud je součástí výbavy).



H118329—UN—04MAY16

A—Blokovací čep
B—Madlo
C—Přístupový kryt motoru

19. Vytáhněte blokovací čep (A) a otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě.
20. Otevřete přístupové kryty motoru (C), vyčistěte horní část motorového prostoru a prostor kolem separačního ústrojí (přední strana motoru).
21. Vyčistěte celý motorový prostor, zejména pod motorem.
22. Vytřete veškeré stopy oleje a mazacích tuků v motorovém prostoru.

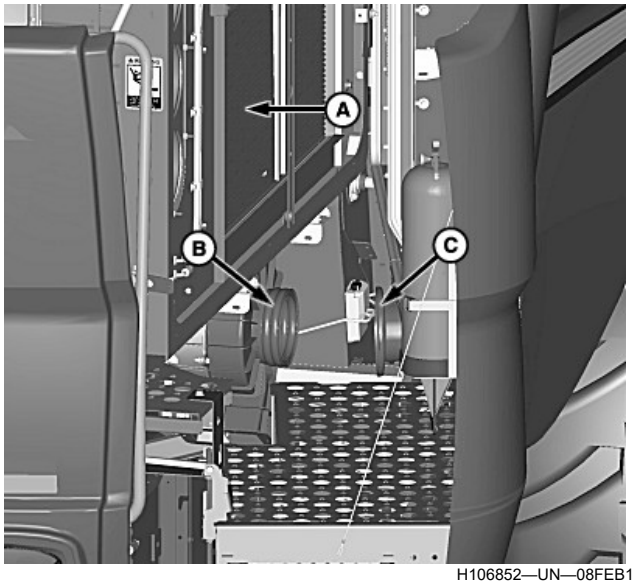


H95353—UN—25AUG10

A—Blokovací čep
B—Žebřík
C—Kryt

23. Vytáhněte zajišťovací kolík (A) a otočte žebřík (B) nahoru, až se zajistí na svém místě.
24. Uvolněte přístupový kryt filtru (C) z magnetu a otevřete.
25. Vyčistěte zadní část motorového prostoru.
26. Vyčistěte celý motorový prostor, zejména pod motorem.
27. Vytřete veškeré stopy oleje a mazacích tuků v motorovém prostoru.
28. V závislosti na volitelném vybavení stroje očistěte chladič a různá další místa.

Tier 2 / Stage II (typ A)



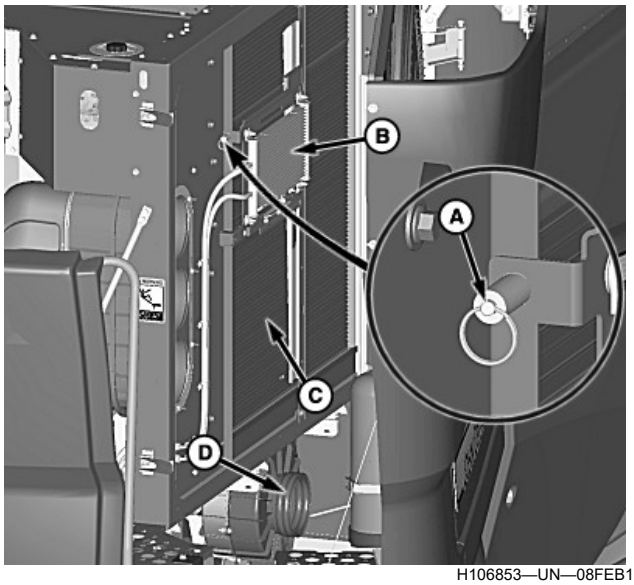
H106852—UN—08FEB13

A—Chladič
B—Podtlakový průduch
C—Přepouštěcí průduch

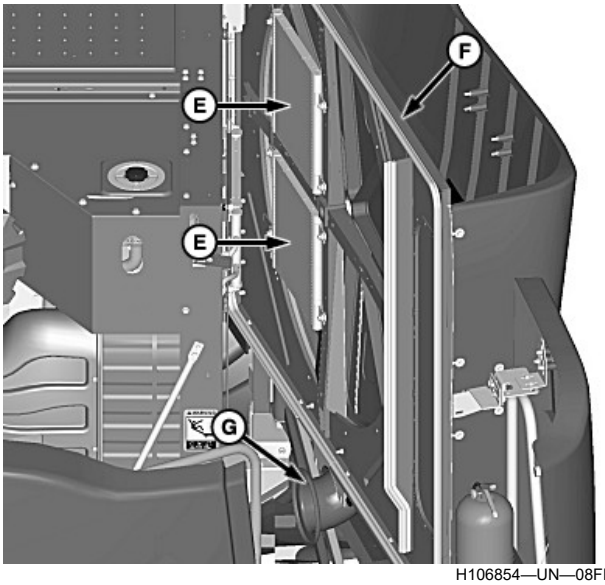
POZNÁMKA: Při čistění prostorů stlačeným vzduchem směrujte proud vzduchu zevnitř ven.

1. Otevřete přístupová dvířka rotačního síta.
2. Vyčistěte níže uvedené prostory zevnitř směrem ven:
   - Chladič (A)
   - Kondenzátor
   - Chladič oleje
   - Chladič stlačeného vzduchu
3. Odstraňte nečistoty z dolního podtlakového průduchu (B) a přepouštěcího průduchu (C).

Tier 2 / stupeň II (typ B) a Final Tier 4 / stupeň V



H106853—UN—08FEB13



H106854—UN—08FEB13

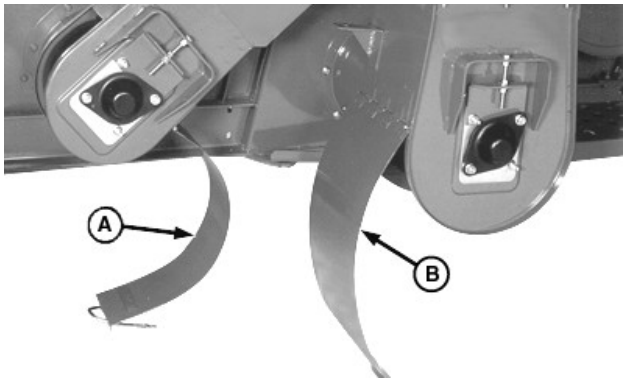
A—Blokovací čep
B—Chladič paliva
C—Chladič
D—Podtlakový průduch
E—Kondenzátor
F—Přístupová dvířka rotačního síta
G—Přepouštěcí průduch

POZNÁMKA: Při čistění prostorů stlačeným vzduchem směrujte proud vzduchu zevnitř ven.

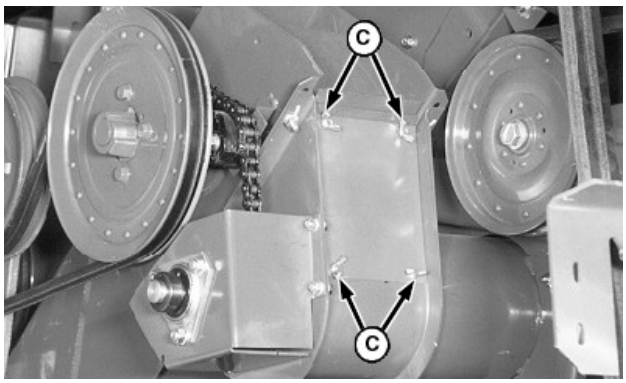
1. Otevřete přístupová dvířka rotačního síta.
2. Vytáhněte zajišťovací čep (A) a otočte chladič paliva (B), aby ho bylo možné vyčistit.
3. Vyčistěte níže uvedené prostory zevnitř směrem ven:
   - Chladič (C)
   - Chladič oleje
   - Chladič stlačeného vzduchu
4. Vyčistěte nečistoty z dolního podtlakového průduchu (D).
5. Vyčistěte kondenzátory (E) na dveřích rotačního síta (F).
6. Odstraňte nečistoty z přepouštěcího průduchu (G).

29. V závislosti na volitelném vybavení stroje očistěte plochy šikmého dopravníku čistého zrna a šikmého dopravníku omlatu.

Šikmý dopravník čistého zrna a šikmý dopravník omlatu (typ A)



H62232—UN—19JAN00

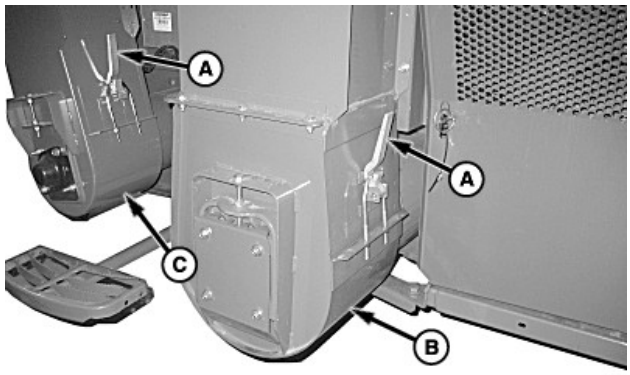


H62233—UN—19JAN00

A—Kryt šikmého dopravníku omlatu
B—Dvířka dopravníku čistého zrna
C—Křídlová matice

1. Otevřete dolní kryt (A) šikmého dopravníku omlatu a dolní kryt (B) šikmého dopravníku čistého zrna.
2. Demontujte křídlové matice (C) a sejměte kryt v horní části šikmého dopravníku omlatu.
3. Podle potřeby odstraňte materiál a vyčistěte boční stěny dopravníku.

Šikmý dopravník čistého zrna a šikmý dopravník omlatu (typ B)



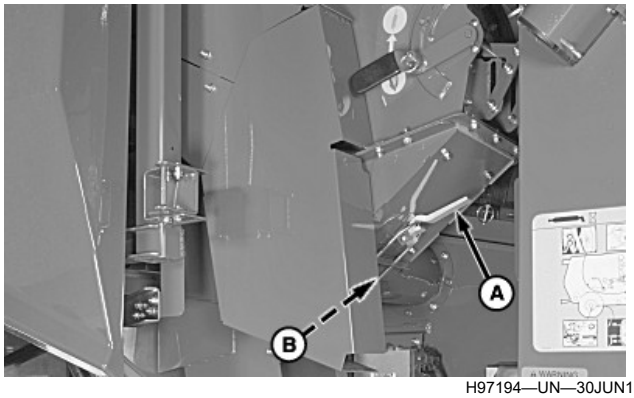
H97193—UN—30JUN10

A—Madlo
B—Dvířka dopravníku čistého zrna
C—Kryt dopravníku systému omlatu

1. Pomocí rukojetí (A) otevřete kryt šikmého

dopravníku čistého zrna (B) a kryt dopravníku systému omlatu (C).

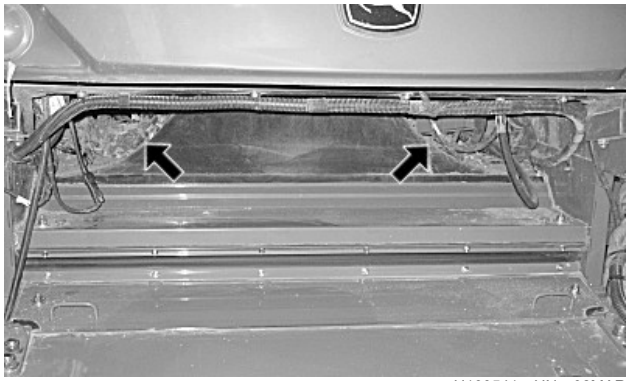
2. Podle potřeby odstraňte materiál a vyčistěte boční stěny dopravníku.



H97194—UN—30JUN10

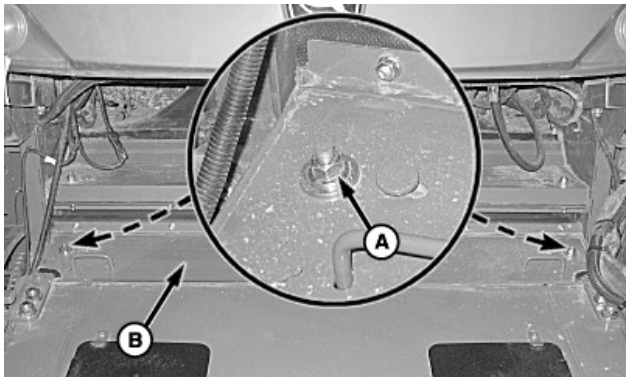
A—Madlo
B—Kryty šnekového dopravníku omlatu

3. Pomocí rukojeti (A) otevřete kryt šnekového dopravníku omlatu (B).
4. Podle potřeby odstraňte materiál a vyčistěte boční stěny dopravníku.

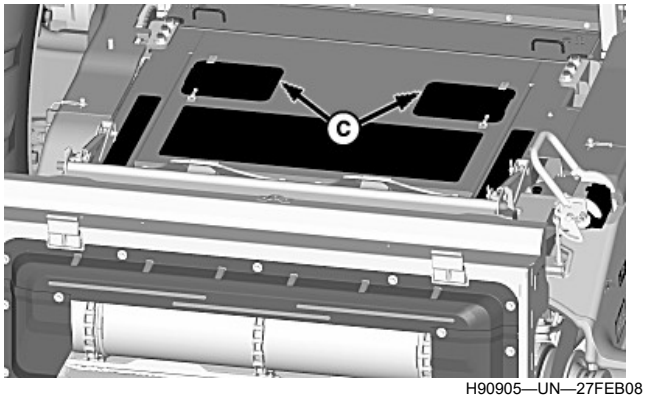


H100541—UN—02MAR11

30. Odstraňte plevy mezi separačním ústrojím a boky stroje.



H100486—UN—28FEB11

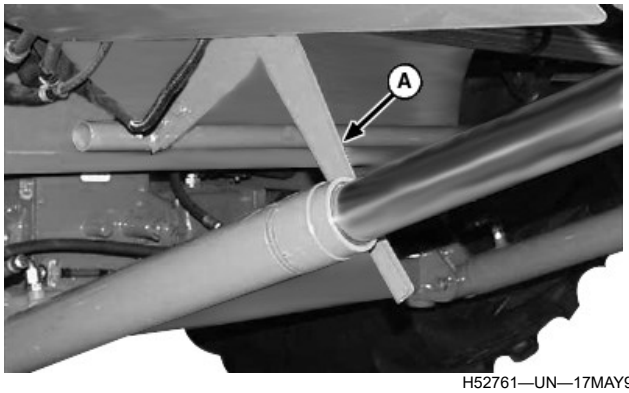


H90905—UN—27FEB08

A—Matice
B—Kryt skříně vkládacího ústrojí
C—Kryt skříně vkládacího ústrojí

31. Povolte matice (A) na obou stranách krytu. Zatlačte na matice směrem ke středu skříně vkládacího ústrojí.
32. Tahem vpřed kryt demontujte.
33. Vyčistěte skříň vkládacího ústrojí přes horní kryty (B) a (C).
34. Několikrát během čistění zvedněte hnací řetěz dopravníku a nechejte jej dopadnout zpět.
35. V závislosti na volitelném vybavení stroje očistěte plochy podávacího plechu.

Podávací plech (Typ A)

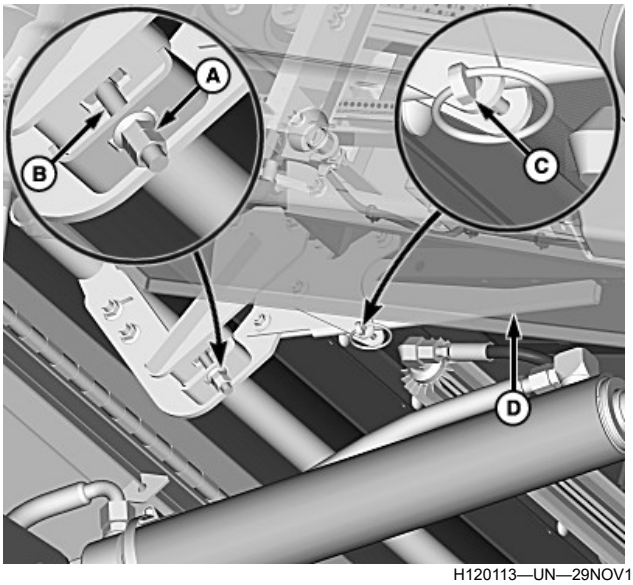


H52761—UN—17MAY99

A—Páka

1. Demontujte rychloupínací čep a přestavením páky (A) dolů a dozadu otevřete vkládací plech.
2. Vyčistěte plochy vkládacího plechu.
3. Přestavením páky vpřed a nahoru zavřete vkládací plech. Zajistěte ji pomocí dříve demontovaného rychloupínacího čepu.

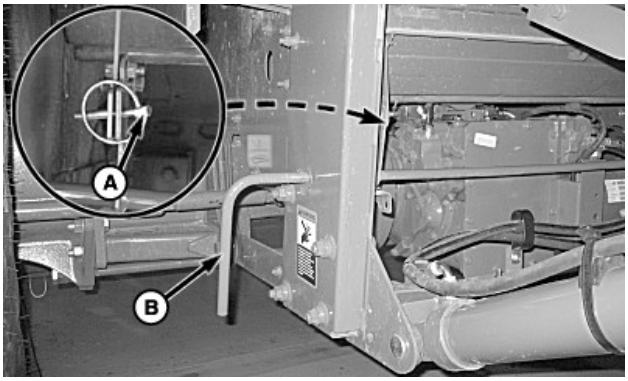
Podávací plech (Typ B)



H120113—UN—29NOV16

A—Matice
B—Šroub s půlkulovou hlavou
C—Závlačka
D—Páka

1. Demontujte matice (A) a šrouby s půlkulovou hlavou (B) na obou stranách stroje.
2. Demontujte rychloupínací čep (C) a přestavením páky (D) dolů a dozadu otevřete vkládací plech.
3. Vyčistěte plochy vkládacího plechu.
4. Přestavením páky vpřed a nahoru zavřete vkládací plech. Zajistěte ji pomocí dříve demontovaného rychloupínacího čepu.
5. Namontujte dříve demontované šrouby s půlkulovou hlavou (B) a matice (A) na obou stranách stroje.

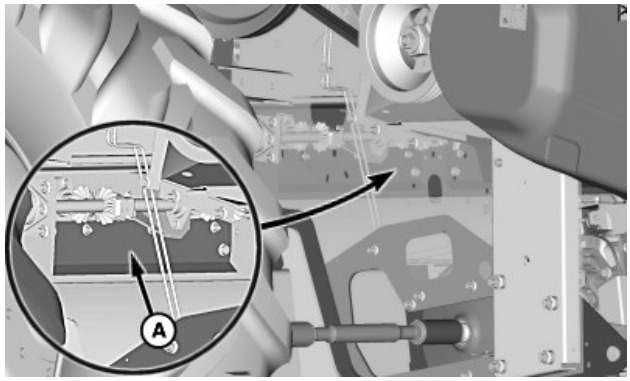


H99239—UN—01DEC10

A—Závlačka
B—Páka

36. Demontujte rychloupínací čep (A) a přestavením páky (B) nahoru otevřete lapač kamenů.
37. Vyčistěte prostor lapače kamenů.
38. Přestavte páku dolů a zavřete lapač kamenů. Zajistěte pomocí rychloupínacího čepu.
39. V závislosti na volitelném vybavení stroje očistěte prostor ozubeného kola šnekového dopravníku sítové skříně.

Ozubená kola šnekového dopravníku sítové skříně (typ A)

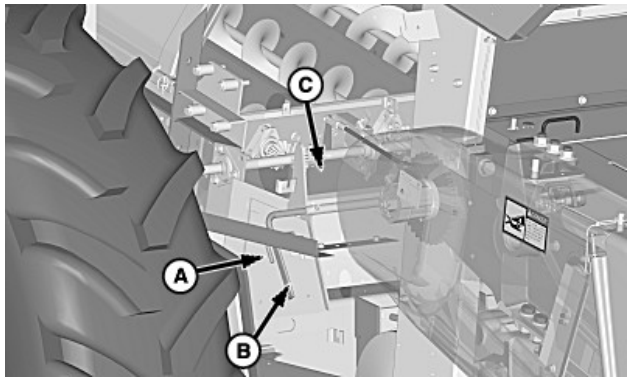


H102538—UN—29JUN11

A—Čisticí dvířka

1. Demontujte připevňovací šrouby z čisticích krytů (A), aby bylo možné prostor vyčistit.
2. Po vyčištění namontujte čisticí dvířka a připevňovací šrouby zpět.

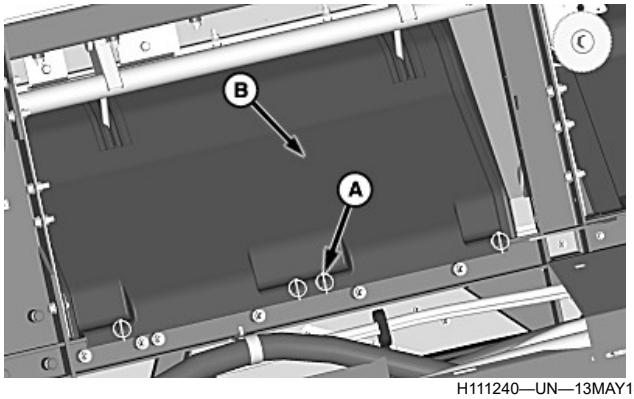
Ozubená kola šnekového dopravníku sítové skříně (typ B)



H91139—UN—15APR08

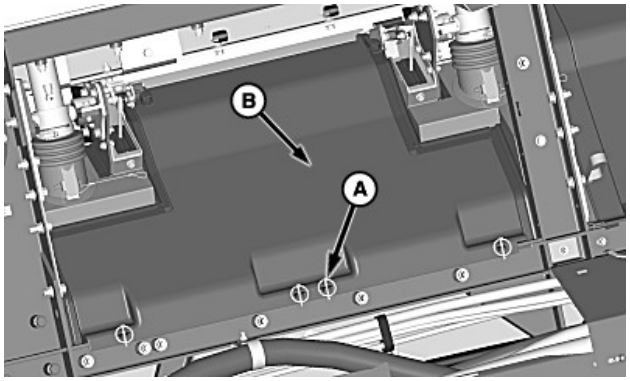
A—Blokovací čep
B—Madlo
C—Čisticí dvířka

1. Vytáhněte zajišťovací čep (A) a přesuňte madlo (B) nahoru, aby se čisticí kryt (C) vyklopil.
2. Posunutím madla dolů čisticí kryt zavřete a zajistěte.



H111240—UN—13MAY14

Servisní kryt (typ A)



H111241—UN—13MAY14

Servisní kryt (typ B)

H52708—UN—23MAR99

A—Závlačka
B—Servisní kryt

40. Demontujte rychloupínacího čepy (A) a servisní kryt (B). Pomocí škrabky uvolněte usazený materiál a očistěte stěny stroje.

H99165—UN—22NOV10

Zobrazen stroj s tlačítkovým řazením

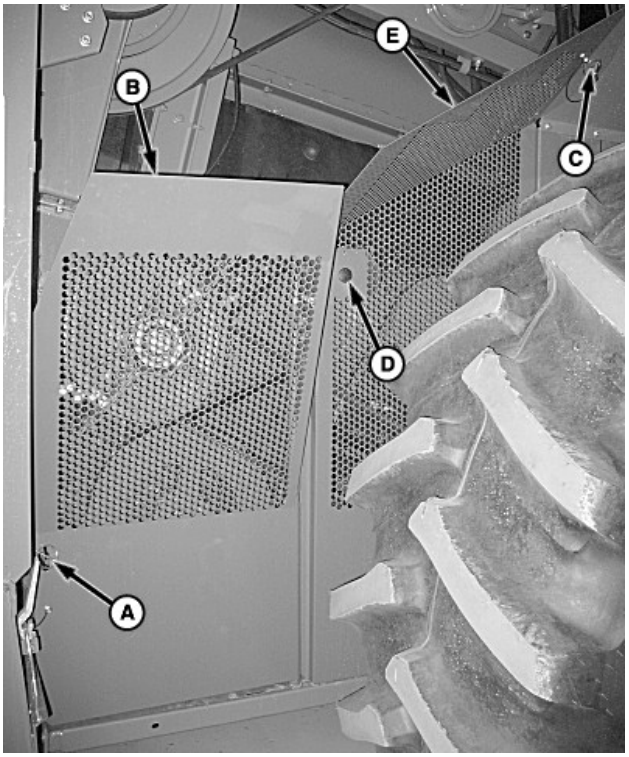
41. Očistěte horní povrch nápravy a převodovky.

H115550—UN—20AUG15

42. Zcela otevřete dolní síto a větrné a úhrabečné síto a vyčistěte.

H115551—UN—20AUG15

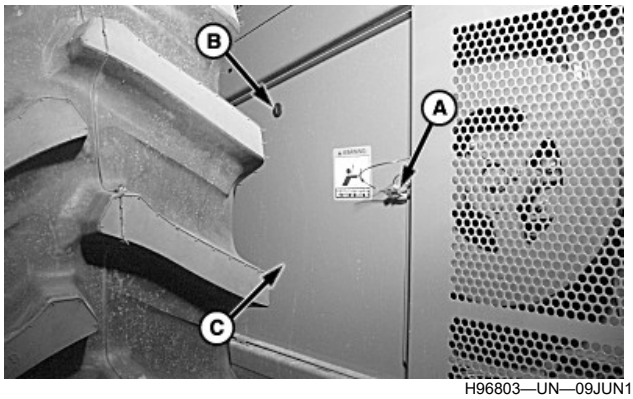
43. Očistěte prostor zadní nápravy.



H96806—UN—09JUN10

A—Závlačka
B—Kryt
C—Závlačka
D—Západka
E—Kryt

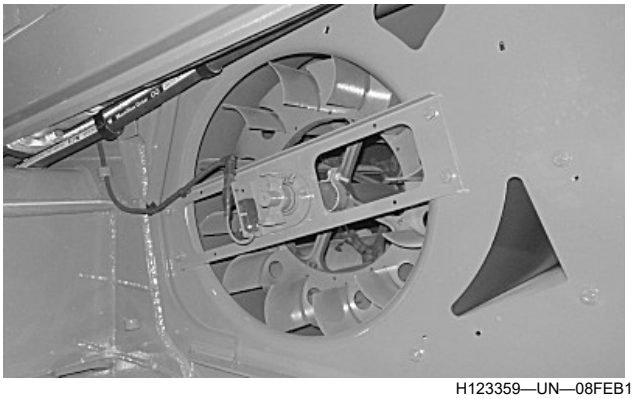
44. Demontujte rychloupínací čep (A) a otevřete kryt (B).
45. Demontujte rychloupínací čep (C) a otočením západky (D) odemkněte.
46. Demontujte zadní kryt (B) a střední kryt ventilátoru (E).
47. Vyčistěte plochy ventilátoru.



H96803—UN—09JUN10

A—Závlačka
B—Západka
C—Kryt

48. Demontujte rychloupínací čep (A) a otočením západky (B) demontujte kryt (C).
49. Vyčistěte plochy.



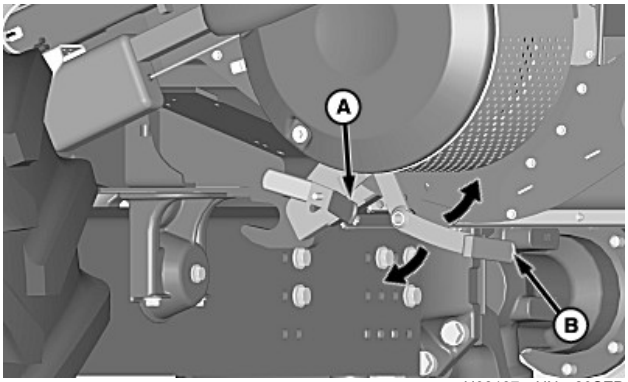
H123359—UN—08FEB18

50. Očistěte plochu okolo ventilátoru čisticího ústrojí.

H97565—UN—14SEP10

A—Spínač

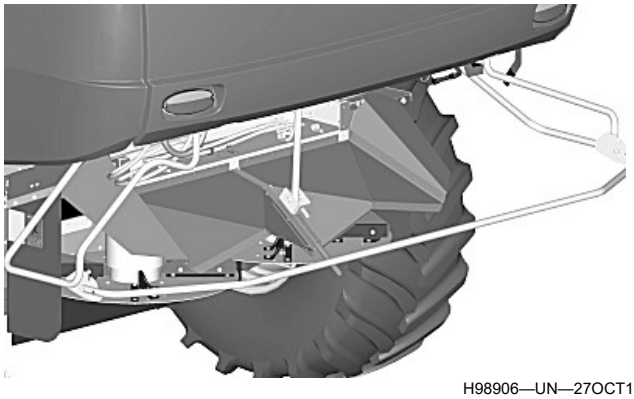
51. Zvedněte řezačku (je-li ve výbavě) pomocí spínače (A).



H98137—UN—20SEP10

A—Křídlová matice
B—Madlo

52. Ruční nastavení uložení protiostří: Povolte křídlovou matici (A) a s použitím rukojeti (B) uvolněte uložení protiostří a vyčistěte řezačku.



H98906—UN—27OCT10

53. Vyčistěte plevy z prostoru pohonu rozhazovače (je-li ve výbavě) a krytu rozhazovače.
54. Před uvedením stroje do provozu všechny dříve demontované kryty namontujte a všechny dříve otevřené kryty zavřete.

OUO6075,0004D3C-16-29JUN20

Dodržujte pravidla bezpečné manipulace s palivem - zabraňte vzniku požáru

TS202—UN—23AUG88

Při manipulaci s palivem dbejte opatrnosti: Jedná se o hořlavinu. Při doplňování palivové nádrže nekuřte, nepoužívejte otevřený plamen a zabraňte vzniku jisker.

Před doplňováním palivové nádrže vždy zastavte motor. Palivovou nádrž doplňujte mimo uzavřené prostory.

Zabraňte vzniku požáru. Udržujte stroj čistý, bez nánosů nečistot a mazacích tuků. Rozlité palivo vždy otřete.

Pro přepravu hořlavých kapalin používejte výhradně schválené nádoby na palivo.

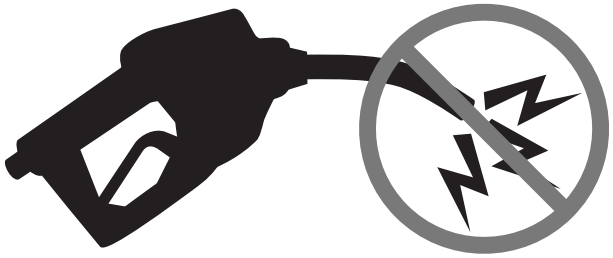
Nikdy neplňte nádobu na palivo v nákladním automobilu s plastovou vložkou dna. Před doplňováním vždy umístěte nádobu na palivo na povrch země. Před sejmutím víka kanystru se dotkněte nádoby na palivo hubicí automatického dávkovače paliva. Při plnění udržujte kontakt hubice automatického dávkovače paliva s nádobou na palivo.

Neskladujte nádobu na palivo v prostorách s otevřeným ohněm, jiskrami nebo věčným plamínkem, jako má ohřívač vody nebo jiná zařízení.

DX,FIRE1-16-12OCT11

Při doplňování paliva předcházejte riziku výboje elektrostatického náboje

RG22142—UN—17MAR14



RG21992—UN—21AUG13

Odstraněním síry a dalších sloučenin z motorové nafty s ultra nízkým obsahem síry (ULSD) se snižuje její vodivost a zvyšuje možnost uchování elektrostatického náboje.

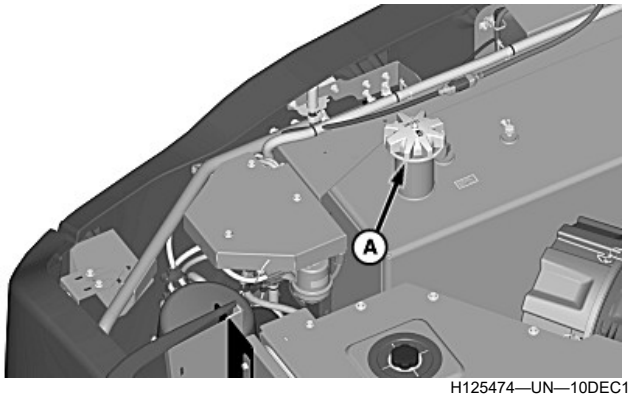
Rafinerie mohou do paliva přidat aditivum na ochranu proti elektrostatickému náboji. Existuje mnoho faktorů, které postupem času snižují efektivitu aditiva.

Když palivo ULSD protéká palivovou soustavou, mohou vzniknout statické výboje. Elektrostatický výboj v přítomnosti vznětlivých výparů může mít za následek vznik požáru nebo explozi.

Proto je důležité zajistit, aby celá soustava používaná při doplňování paliva stroje (nádrž, podávací čerpadlo, hadice, čerpací pistole a další) byla správně uzemněna a utěsněna. Obraťte se na dodavatele paliva, abyste se ujistili, že soustava na doplňování paliva splňuje předpisy správného uzemnění a utěsnění.

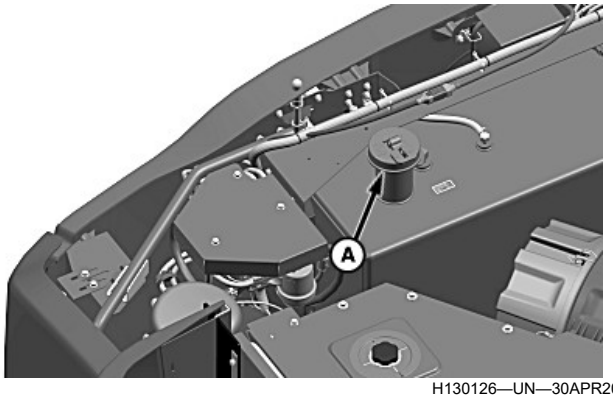
DX,FUEL,STATIC,ELEC-16-12JUL13

Palivová nádrž – plnění



H125474—UN—10DEC18

Uzávěr palivové nádrže (neuzamykatelný)



H130126—UN—30APR20

Uzávěr palivové nádrže (uzamykatelný)

A—Palivová nádrž

POZOR: Manipulujte s palivem opatrně. Při doplňování palivové nádrže nekuřte. Před doplňováním palivové nádrže zastavte motor, vytáhněte klíč a zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou.

Nepřelévejte palivovou nádrž. Při vyšplíchnutí paliva hrozí zranění. Vlivem roztažnosti paliva hrozí nebezpečí úniku. Pokud je palivová nádrž příliš plná a pak je ponechána na přímém slunečním světle nebo při nadměrné okolní teplotě, dojde k přetečení palivové nádrže.

DŮLEŽITÉ: Motory Final Tier 4 / stupeň V: Používejte POUZE naftu s velmi nízkým obsahem síry. Další informace získáte v kapitole Nafta a bionafta v tomto oddílu.

Palivo doplňujte do palivové nádrže (A) vždy na konci pracovního dne. Zabráníte tak kondenzaci v palivové nádrži v důsledku ochlazování vlhkého vzduchu.

OUO6075,0004E1B-16-30APR20

Manipulace a skladování paliva pro vznětové motory

POZOR: Snižte riziko požáru. Manipulujte s palivem opatrně. NEDOPLŇUJTE palivovou nádrž, pokud je motor v činnosti. NEKUŘTE při doplňování palivové nádrže nebo údržbě palivové soustavy.

Doplňujte palivovou nádrž vždy na konci pracovního dne, aby nedocházelo ke kondenzaci vodních par a vytváření zmrazků ve studeném období.

Pro minimalizování kondenzace dbejte, aby skladovací nádrže byly zcela naplněny.

Předcházejte pronikání vlhkosti zabezpečením palivové nádrže uzávěry a správně namontovanými kryty. Pravidelně kontrolujte obsah vody v palivu.

Pokud používáte palivo na biologické bázi, filtr paliva vyžaduje kratší interval výměny z důvodu rychlejšího zanášení.

Denně před nastartováním motoru kontrolujte výšku hladiny motorového oleje. Zvýšení hladiny oleje indikuje znečistění motorového oleje palivem.

Pokud skladujete palivo po dlouhou dobu nebo je malá spotřeba paliva, přidejte do paliva přísady, které stabilizují palivo a brání kondenzaci vody. Doporučené prostředky získáte od svého dodavatele paliva nebo prodejce John Deere.

OUO6075,000163E-16-06SEP13

Motorová nafta

Kvalitu motorové nafty, které je dostupné ve vaší oblasti, zjistíte od místního distributora.

Všeobecně jsou motorové nafty upravována tak, aby vyhovovala požadavkům na práci při nízkých teplotách, které se vyskytují v příslušné zeměpisné oblasti.

Doporučuje se používání motorové nafty podle EN 590 a ASTM D975. Obnovitelná motorová nafta vyrobená hydrorafinací živočišných tuků a rostlinných olejů je v zásadě identická s naftou vyrobenou z ropy. Obnovitelná motorová nafta, která splňuje normy EN 590, ASTM D975 nebo EN 15940 je přijatelná pro použití při všech procentuálních hodnotách směsi.

Požadované vlastnosti paliva

Za všech okolností musí palivo splňovat tyto požadavky:

Minimální cetanové číslo 40. Upřednostňuje se cetanové číslo větší než 47, zvláště pro teploty nižší než –20 °C (–4 °F) nebo v nadmořských výškách nad 1675 m (5500 ft).

Bod zákalu by měl být pod očekávanou minimální okolní teplotou nebo **bod filtrovatelnosti při nízkých teplotách** (CFPP) by měl být nejméně o 10 °C (18 °F) nižší než bod zákalu paliva.

Mazací schopnost paliva by měla vyhovovat požadavku na maximální průměr skvrn 0,52 mm, měřeno podle ASTM D6079 nebo ISO 12156-1. Upřednostňován je maximální průměr skvrn 0,45 mm.

Kvalita motorové nafty a obsah síry v palivu musí odpovídat všem existujícím směrnicím o emisních limitech, uplatňovaným v místě užívání motoru. NEPOUŽÍVEJTE motorovou naftu s obsahem síry vyšším než 10 000 mg/kg (10 000 ppm).

Materiály jako je měď, olovo, zinek, cín, mosaz a bronz by neměly být používány pro manipulační, distribuční a skladovací zařízení paliva, protože tyto kovy mohou katalyzovat oxidační reakce paliva, které mohou vést ke vzniku usazenin v palivové soustavě a k ucpání palivových filtrů.

Motorová nafta E-Diesel

NEPOUŽÍVEJTE motorovou naftu E-Diesel (směs motorové nafty a ethanolu). Používání motorové nafty E-Diesel ve stroji John Deere může vést ke ztrátě záruky.

POZOR: Při používání motorové nafty E-Diesel hrozí riziko vážného poranění nebo smrti v důsledku požáru nebo exploze.

Obsah síry pro motory Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage III B, Stage IV a Stage V nad 560 kW

- Používejte POUZE motorovou naftu s maximálním obsahem síry 500 mg/kg (500 ppm).

Obsah síry pro motory Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage III B, Stage IV a Stage V

- Používejte POUZE motorovou naftu s mimořádně nízkým obsahem síry (ULSD) dosahující maximálního obsahu síry 15 mg/kg (15 ppm).

Obsah síry pro motory Tier 3 a Stage III A

- DOPORUČUJEME používat motorovou naftu s obsahem síry nižším než 1000 mg/kg (1000 ppm).
- Používání motorové nafty s obsahem síry 1000–2000 mg/kg (1000–2000 ppm) ZKRACUJE interval výměny oleje a filtru.
- PŘED používáním motorové nafty s obsahem síry vyšším než 2000 mg/kg (2000 ppm) se obraťte na svého prodejce John Deere.

Obsah síry pro motory Tier 2 a Stage II

- DOPORUČUJEME používat motorovou naftu s obsahem síry nižším než 2000 mg/kg (2000 ppm).
- Používání motorové nafty s obsahem síry 2000–5000 mg/kg (2000–5000 ppm) ZKRACUJE interval výměny oleje a filtru.[1]
- PŘED používáním motorové nafty s obsahem síry vyšším než 5000 mg/kg (5000 ppm) se obraťte na svého prodejce John Deere.

Obsah síry pro ostatní motory

- DOPORUČUJEME používat motorovou naftu s obsahem síry nižším než 5000 mg/kg (5000 ppm).
- Používání motorové nafty s obsahem síry vyšším než 5000 mg/kg (5000 ppm) ZKRACUJE interval výměny oleje a filtru.

DŮLEŽITÉ: Nemíchejte motorovou naftu s použitým motorovým olejem ani jiným typem mazacího oleje.

Používání nesprávných aditiv do motorové nafty může poškodit zařízení pro vstřikování paliva.

DX,FUEL1-16-01NOV22

Bionafta

Bionafta je palivo složené z metylesterů z dlouhých řetězců mastných kyselin vyráběné z rostlinných olejů nebo živočišných olejů/tuků. Směsná paliva (biopaliva) jsou směsi bionafty a motorové nafty v určitém objemovém poměru.

Před použitím paliva s obsahem bionafty prostudujte Požadavky a doporučení pro používání bionafty v tomto návodu k použití.

Používání biopaliv může být povoleno nebo zakázáno předpisy a směrnicemi týkajícími se ochrany životního prostředí. Používání biopaliv je nutné konzultovat s příslušným orgánem státní správy pro životní prostředí.

Motory John Deere Stage V provozované v Evropské unii

Pokud má být v rámci Unie motor používán s motorovou naftou nebo naftou určenou pro použití mimo pozemní komunikace, je třeba použít palivo s obsahem FAME nepřevyšujícím 8 % objemu/objem (B8).

Motory John Deere s filtrem výfuku kromě motorů Stage V provozované v Evropské unii

Směsná paliva s obsahem bionafty do B20 lze používat POUZE tehdy, pokud bionafta (bionafta s koncentrací 100 % nebo B100) splňuje požadavky ASTM D6751 (US), EN 14214 (EU) nebo ekvivalentní specifikace. Při používání biopaliva B20 lze očekávat snížení výkonu o 2 % a zvýšení spotřeby paliva o 3 %.

Biopaliva s koncentrací biosložky vyšší než B20 mohou poškodit systémy řízení emisí a nesmí být používána. K rizikům patří mimo jiné častější pasivní regenerace, hromadění sazí a prodloužené doby pro odstranění popela.

Při používání směsných paliv s obsahem bionafty v rozmezí mezi B10 a B20 je požadováno používání aditiv do paliva schválených výrobce John Deere, které obsahují detergentní a disperzní složky. Tato aditiva jsou doporučována rovněž při používání směsných paliv s nižším obsahem bionafty.

Motory John Deere bez filtru výfuku John Deere

Směsná paliva s obsahem bionafty do B20 lze používat POUZE tehdy, pokud bionafta (bionafta s koncentrací 100 % nebo B100) splňuje požadavky ASTM D6751 (US), EN 14214 (EU) nebo ekvivalentní specifikace. Při používání biopaliva B20 lze očekávat snížení výkonu o 2 % a zvýšení spotřeby paliva o 3 %.

[1] Další informace servisních intervalech výměny motorového oleje a filtru naleznete v dokumentu DX,ENOIL12,OEM, DX,ENOIL12,T2, STD nebo DX,ENOIL12,T2,EXT.

Tyto motory John Deere mohou pracovat se směsnými palivy s vyšším obsahem bionafty než B20 (až po 100% bionaftu). Paliva s vyšším obsahem biosložky než B20 používejte, POUZE pokud bionafta vyhovuje specifikacím EN 14214 (dostupná převážně v Evropě). Motory pracující se směsnými palivy s vyšším obsahem biosložky než B20 nemusí plně vyhovovat platným směrnicím o omezování emisí, nebo nemusí být těmito směrnicemi povoleny. Při používání 100 % bionafty lze očekávat snížení výkonu až o 12 % a zvýšení spotřeby paliva až o 18 %.

Při používání směsných paliv s obsahem bionafty v rozmezí mezi B10 a B100 je požadováno používání aditiv do paliva schválených výrobce John Deere, které obsahují detergentní a disperzní složky. Tato aditiva jsou doporučována rovněž při používání směsných paliv s nižším obsahem bionafty.

Požadavky a doporučení při používání bionafty

Složka motorové nafty ve všech směsných palivech musí splňovat požadavky komerčních norem ASTM D975 (US) nebo EN 590 (EU).

Uživatelům bionafty v USA je výslovně doporučováno nakupovat tato paliva od obchodníků s certifikací BQ-9000, kteří odebírají paliva od akreditovaných výrobců BQ-9000 (certifikovaných Národní radou pro biopaliva). Certifikované obchodníky a akreditované výrobce lze najít na této webové stránce: http://www.bq9000.org.

Bionafta obsahuje zbytkový popel. Množství popela přesahující maximální limit ASTM D6751 nebo EN 14214 může způsobit rychlejší usazování a vyžaduje častější čištění filtru pevných částic (pokud je jím motor vybaven).

Pokud používáte palivo s obsahem bionafty, palivový filtr může vyžadovat častější výměnu, zejména pokud na toto palivo přecházíte z běžné motorové nafty. Denně před nastartováním motoru kontrolujte výšku hladiny motorového oleje. Zvýšení hladiny oleje může indikovat znečistění motorového oleje palivem. Směsná paliva do koncentrace B 20 musí být použita do 90 dnů od data výroby bionafty. Směsná paliva s koncentrací vyšší než B20 musí být použita do 45 dnů od data výroby bionafty.

Při používání směsných paliv s koncentrací biosložky do B20 mějte na paměti:

- Snížený průtok při nízkých okolních teplotách.
- Stabilitu paliva při skladování (absorpce vlhkosti, oxidace, růst mikrobiální složky).
- Možné zanesení / ucpání filtru (jedná se zpravidla o případ prvního přechodu na směsná paliva s bionaftou u použitých motorů).
- Možnost úniku paliva přes těsnění a hadice (především u dříve vyráběných motorů).
- Možné zkrácení životnosti součástí motoru.

Od svého prodejce směsného paliva vyžadujte certifikát analýzy, aby bylo zajištěno, že palivo splňuje požadavky popsané v tomto návodu k obsluze.

Obraťte se na svého prodejce produktů John Deere a vyžádejte si přísady do paliv John Deere pro prodloužení životnosti a zlepšení vlastností směsného paliva s obsahem bionafty.

Při používání směsných paliv s koncentrací bionafty nad B20 mějte rovněž na paměti:

- Možné zanášení nebo ucpávání vstřikovačů s následným snížením výkonu nebo nepravidelným chodem motoru, pokud nejsou používané přísady do paliva John Deere nebo ekvivalentní obsahující detergenční/disperzivní složky
- Možná kontaminace motorového oleje (vyžadující častější výměnu motorového oleje).
- Možné zanášení nebo přidírání vnitřních součástí.
- Možné vytváření kalů a usazenin.
- Možná tepelná oxidace paliva při zvýšených teplotách.
- Možné potíže se slučitelností s ostatními materiály (včetně mědi, olova, zinku, cínu, mosazi a bronzu) použitými v zařízeních zajišťujících manipulaci, distribuci a skladování paliva
- Možné snížení účinnosti odlučování vody.
- Možné poškození laku přicházejícího do kontaktu s bionaftou
- Možná koroze součástí systému vstřikování paliva.
- Možná degradace elastomerů těsnění a dalších těsnicích materiálů (především u dříve vyráběných motorů).
- Možnost vzniku vysokého obsahu kyselin v palivové soustavě.
- Protože směsná paliva s obsahem bionafty nad B20 obsahují víc popela, používání směsí nad B20 může způsobit rychlejší usazování popela a vyžaduje častější čištění filtru pevných částic (pokud je jím motor vybaven)

DŮLEŽITÉ: Nezpracované lisované rostlinné oleje NEJSOU vhodné pro používání jako paliva pro motory John Deere v žádné koncentraci. Jejich používání může způsobit poškození motoru.

DX,FUEL7-16-13JAN18

Mazací schopnost paliva pro vznětové motory

Většina typů motorové nafty vyráběných ve Spojených státech, Kanadě a Evropské unii má dostatečné mazací schopnosti, aby byla zajištěná správná činnost a dlouhá životnost součástí systému vstřikování paliva. Přesto motorová nafta vyráběná v některých oblastech světa může mít nedostatečnou mazací schopnost.

DŮLEŽITÉ: Zajistěte, aby motorová nafta používaná ve vašich strojích vykazovala dostatečné mazací charakteristiky.

Mazací schopnost paliva by měla vyhovovat požadavku na maximální průměr skvrn 0,52 mm, měřeno podle ASTM D6079 nebo ISO 12156-1. Upřednostňován je maximální průměr skvrn 0,45 mm.

Pokud používáte palivo nízké nebo neznámé mazací schopnosti, doplňte do paliva přísadu John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (nebo obdobný prostředek) s předepsanou koncentrací.

Mazací schopnost bionafty

Mazací schopnost paliva se může výrazně zlepšit u směsných paliv s obsahem bionafty nižším než B20 (20% bionafta). Další zvýšení mazací schopnosti u směsných paliv s obsahem bionafty vyšším než B20 je omezené.

DX,FUEL5-16-07FEB14

Doplňkové přísady paliv pro vznětové motory

Palivo pro vznětové motory (motorová nafta) může z mnoha příčin ovlivnit výkonnost nebo způsobit provozní problémy vozidla. K těmto příčinám patří snížená mazací schopnost, nečistoty, nízké cetanové číslo a různé vlastnosti, které způsobují zanášení palivové soustavy. Tyto a další příčiny jsou popsány v dalších oddílech tohoto návodu k použití.

Pro optimalizaci výkonu motoru a jeho spolehlivosti dodržujte doporučení týkající se kvality paliva, jeho uskladnění a manipulace s ním, které najdete v jiné části tohoto návodu k použití.

Pro zachování výkonnosti a spolehlivosti palivového systému motoru vyvinula firma John Deere produktovou řadu palivových přísad, vhodných pro většinu světových trhů. K základním výrobkům patří přípravek Fuel Protect Diesel Fuel Conditioner (kondicionér ve dvou recepturách pro ochranu paliva v zimě a v létě) a přípravek Fuel Protect Keep Clean (vstřikovač paliva určený k odstranění usazenin a k prevenci usazování). Dostupnost těchto a dalších výrobků se liší v závislosti na jednotlivých trzích. Pro informace o dostupnosti výrobků a další informace o palivových přísadách vhodných pro vaše potřeby kontaktujte svého místního prodejce John Deere.

DX,FUEL13-16-07FEB14

Testování motorové nafty

Program pro analýzu paliva umožňuje monitorovat kvalitu motorové nafty. Analýza paliva může poskytnout důležité údaje, například vypočítané cetanové číslo, typ paliva, obsah síry, obsah vody, vzhled, vhodnost pro použití při nízkých teplotách, obsah bakterií, bod zakalení, číslo kyselosti, kontaminaci částicemi, nebo zda palivo splňuje specifikace ASTM D975 nebo ekvivalentní.

Více informací o analýze motorové nafty získáte u svého prodejce produktů John Deere.

DX,FUEL6-16-13JAN18

Minimalizování vlivu nízkých okolních teplot na vznětové motory

Vznětové motory John Deere jsou konstruovány pro provoz v nízkých okolních teplotách.

Avšak pro efektivní startování při nízké okolní teplotě je nutná zvýšená opatrnost. Níže jsou uvedeny kroky, které minimalizují vliv nízkých okolních teplot na startování a provoz vašeho motoru. Další informace o dostupnosti prostředků pro startování při nízkých okolních teplotách obdržíte od svého prodejce produktů John Deere.

Používejte palivo pro zimní provoz

Pokud teploty klesnou pod 0 °C (32 °F), používejte palivo pro zimní provoz (Grade 1-D pro Severní Ameriku), které je nejvhodnější pro provoz při nízkých okolních teplotách. Palivo pro zimní provoz má nižší bod zákalu a nižší bod tuhnutí.

Bod zákalu je teplota, při které se vosk začíná v palivu shlukovat. Tento vosk způsobuje ucpání palivových filtrů. **Bod tuhnutí** je nejnižší teplota, při které je pozorován průtok paliva.

POZNÁMKA: V průměru má motorová nafta pro zimní provoz nižší parametr BTu (tepelný obsah). Při používání paliva pro zimní provoz může motor dosahovat nižšího výkonu a vyšší spotřeby paliva, ale jiné výkonnostní parametry motoru by neměly být ovlivněny. Před řešením stížností kvůli nízkému výkonu během nízkých okolních teplot nejdříve zkontrolujte kvalitu použitého paliva.

Ohřívač nasávaného vzduchu

Zahřívací zařízení nasávaného vzduchu je dodatečné vybavení pro některé motory pro usnadnění startů ve studeném počasí.

Éter

Otvor pro přívod éteru do soustavy sání je určen pro starty při nízkých okolních teplotách.

POZOR: Éter je hořlavina první třídy. Nepoužívejte éter, pokud je motor vybaven žhavicími svíčkami nebo zahřívacím zařízením nasávaného vzduchu.

Zařízení pro zahřívání chladicí kapaliny

Zahřívací zařízení bloku válců (chladicí kapaliny) je dalším zařízením pro snazší startování při nízkých okolních teplotách.

Viskozita oleje podle ročního období a správná koncentrace chladicí kapaliny

Používejte motorový olej s viskozitou odpovídající očekávanému rozsahu teplot okolního vzduchu v období mezi výměnami oleje. Dodržujte doporučovanou koncentraci nízkotuhnoucí kapaliny s nízkým obsahem silikátů. (Viz požadavky na MOTOROVÝ OLEJ PRO VZNĚTOVÉ MOTORY a CHLADICÍ KAPALINU MOTORU v této kapitole.)

Aditivum pro zlepšení průtoku motorové nafty

Ve studeném počasí použijte přísadu John Deere Fuel-Protect (zimní složení), která obsahuje chemikálii zabraňující gelovatění, nebo ekvivalentní přísadu pro ošetření paliva, které není zimní (č. 2-D v Severní Americe). Tyto přísady zpravidla rozšíří rozsah teplot o cca 10 °C (18 °F) pod bod zákalu. Pro práci při ještě nižších teplotách používejte palivo pro zimní období.

DŮLEŽITÉ: Při teplotách pod 0 °C (32 °F) upravujte palivo. Nejlepších výsledků dosáhnete s neupraveným palivem. Dodržujte všechna doporučení uvedena na štítku.

Bionafta

Při používání směsných paliv s obsahem bionafty může dojít ke vzniku voskových částeček již při vyšších teplotách. Přísadu do paliva John Deere Fuel-Protect (zimní složení) pro ošetření bionafty nebo ekvivalentní začněte během studeného počasí používat při 5 °C (41 °F). Při teplotách pod 0 °C (32 °F) používejte B5 nebo nižší směsi. Při teplotách nižších než -10 °C (14 ° F) používejte výhradně motorovou naftu pro zimní provoz.

Zimní kryty

Použití zimních krytů z látky, kartonu a jiných pevných materiálů není doporučeno u žádného typu motoru John Deere. Během jejich použití dochází k nadměrnému zvyšování teploty chladicí kapaliny, oleje a plnicího vzduchu. Tímto může dojít ke snížení životnosti motoru, k poklesu výkonu a k neekonomické spotřebě paliva. Zimní kryty nadměrně zvyšují tlak působící na ventilátor a tím dochází k předčasnému opotřebení součástí pohonu ventilátoru.

Jestliže jsou zimní kryty použity, za žádných okolností nesmí úplně uzavírat čelní plochu mřížky. V každém případě je nutno ponechat odkryté alespoň 25% plochy ve střední části mřížky. Zařízení blokující proudění vzduchu se v žádném případě nesmí umístit na chladič.

Klapky chladiče

Jestliže je stroj vybaven termostaticky ovládaným systémem klapek chladiče, tento systém je nutno regulovat tak, aby klapky byly úplně otevřeny při dosažení teploty chladicí kapaliny 93 °C (200 °F), aby nedošlo k přehřívání nasávacího potrubí. Manuálně ovládané systémy nejsou doporučeny.

Je-li použito chlazení plnicího vzduchu, klapky musí být úplně otevřeny v okamžiku dosažení maximální dovolené teploty vzduchu v nasávacím potrubí na výstupu z chladiče plnicího vzduchu.

Další informace obdržíte od svého prodejce produktů John Deere.

DX,FUEL10-16-13JAN18

Kapalina výfuku pro vznětové motory (DEF) – pro použití v motorech vybavených selektivní katalytickou redukcí (SCR)

Pro zachování výkonu emisí motoru je nutné používat a doplňovat kapalinu výfuku vznětového motoru DEF podle specifikace.

Kapalina výfuku vznětového motoru DEF je kapalina s vysokou čistotou, která je vstřikována do výfukové soustavy motorů vybavených selektivní katalytickou redukcí (SCR). Čistota kapaliny DEF je důležitá, aby nedocházelo k závadám systému SCR. U motorů vyžadujících kapalinu DEF je nutné používat produkt splňující požadavky na vodný roztok močoviny 32 (AUS 32) podle normy ISO 22241-1.

Doporučuje se používat kapalinu pro výfukové soustavy vznětových motorů John Deere Diesel Exhaust Fluid. Kapalina pro úpravu výfukových plynů vznětových motorů (DEF) John Deere získáte od svého prodejce produktů John Deere v baleních s různými objemy podle potřeby.

Pokud není kapalina pro úpravu výfukových plynů vznětových motorů John Deere k dispozici, používejte kapalinu DEF certifikovanou americkým ropným institutem (API) v rámci certifikačního programu kapalin pro výfukové soustavy vznětových motorů, nebo v rámci certifikačního programu kapalin pro výfukové soustavy vznětových motorů AdBlue. Hledejte na nádobě s kapalinou certifikační značku API nebo název AdBlue.

RG30211—UN—08MAR18

V některých případech může být kapalina výfuku vznětového motoru DEF nazývaná jedním z těchto názvů:

- Močovina
- Vodný roztok močoviny 32
- AUS 32

- AdBlue
- Redukční činidlo NOx
- Katalytický roztok

DX,DEF(T)-16-08APR22

Testování kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF)

DŮLEŽITÉ: Používání kapaliny DEF se správnou koncentrací je kritické pro správnou činnost motoru a systému úpravy výfukových plynů. Dlouhodobé skladování i další podmínky mohou mít nepříznivý vliv na koncentraci roztoku DEF.

Pokud si nejste jisti kvalitou DEF, odeberte vzorek z nádrže na DEF do čisté nádoby. Kapalina výfuku pro vznětové motory (DEF) musí být čirá se slabým obsahem čpavkového zápachu. Pokud je DEF kalná, má barevný nádech nebo silný čpavkový zápach, s velkou pravděpodobností nesplňuje specifikaci. DEF v takovémto kvalitativním stavu nepoužívejte. Vypusťte nádrž, vypláchněte ji destilovanou vodu a doplňte novou, kvalitní kapalinu DEF. Po doplnění nádrže zkontrolujte koncentraci kapaliny DEF.

Pokud kapalina DEF splňuje požadavky na vizuální a pachovou zkoušku, zkontrolujte koncentraci DEF s použitím ručního refraktometru zkalibrovaného pro měření kapaliny DEF.

Koncentrace kapaliny DEF musí být zkontrolována po dlouhodobém skladování vozidla, nebo pokud existuje podezření, že kapalina DEF v motoru nebo ve skladovací nádobě byla kontaminovaná vodou.

U prodejce John Deere jsou k dispozici dva schválené přístroje:

- Digitální DEF refraktometr JDG11594 - digitální přístroj, umožňující snadné měření koncentrace.
- DEF refraktometr JDG11684 - levnější alternativa přístroje, poskytující analogový údaj.

Při měření postupujte podle pokynů dodaných s přístrojem.

Správná koncentrace močoviny v kapalině DEF je 31,8 % - 33,2 %. Pokud byla zjištěna koncentrace kapaliny DEF mimo specifikaci, vypusťte nádrž DEF, vypláchněte ji destilovanou vodu a doplňte novou, kvalitní kapalinu DEF. Pokud koncentrace DEF ve skladovacích nádobách neodpovídá specifikaci, zlikvidujte nádoby s kapalinou DEF předepsaným způsobem a obstarejte si novou, kvalitní kapalinu DEF.

DX,DEF,TEST-16-13JUN13

Skladování kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF)

POZOR: Zabraňte zasažení očí. Při zasažení vyplachujte oči velkým množstvím vody po dobu minimálně 15 minut. Další informace najdete v bezpečnostním listu (BL).

Kapalinu DEF nepožívejte. Při požití kapaliny DEF ihned vyhledejte lékařskou pomoc. Další informace najdete v bezpečnostním listu (BL).

DŮLEŽITÉ: Je nezákonné samovolně upravovat nebo demontovat jakékoliv součásti systému dočišťování výfukových plynů. Nepoužívejte kapalinu DEF, která nesplňuje požadované specifikace, ani neprovozujte motor bez kapaliny DEF.

Nikdy nevytvářejte kapalinu DEF smícháním zemědělské močoviny s vodou. Zemědělská močovina nesplňuje nezbytné specifikace a může dojít k poškození systému dočišťování výfukových plynů.

Nepřidávejte žádné chemikálie ani přísady do kapaliny DEF jako ochranu proti zamrznutí. Jakékoliv chemikálie nebo přísady v kapalině DEF mohou poškodit systém dočišťování výfukových plynů.

Nikdy nedoplňujte vodu nebo jinou kapalinu namísto kapaliny DEF ani jako přísadu do kapaliny DEF. Používání upravené nebo neschválené kapaliny DEF může poškodit systém dočišťování výfukových plynů.

Pokyny pro skladování níže jsou informační a jsou určeny pouze jako obecný návod.

Doporučuje se skladovat kapalinu DEF na místech bez extrémních okolních teplot. Kapalina DEF zamrzá při teplotě –11 °C (12 °F). Působení teplot vyšších než 30 °C (86 °F) má za následek postupnou degradaci kapaliny DEF. Neskladujte kapalinu pro úpravu výfukových plynů vznětových motorů (DEF) na přímém slunečním světle.

Speciální nádoby s kapalinou DEF musí být mezi jejich používáním těsně uzavřeny, aby nedocházelo k vypařování nebo kontaminaci kapaliny. Pro skladování a přepravu kapaliny DEF se doporučuje používat nádoby z polyetylenu, polypropylenu nebo nerezavějící oceli.

Ideální podmínky pro skladování kapaliny DEF:

- Skladujte při teplotách –5 °C až 30 °C (23 °F až 86 °F)
- Skladování ve speciálních uzavřených nádobách chránících proti kontaminaci a vypařování kapaliny

Za těchto podmínek je očekávaná použitelnost kapaliny DEF minimálně 18 měsíců. Skladování kapaliny DEF při vyšších teplotách zkracuje dobu skladovatelnosti o cca

6 měsíců na každých 5 °C (9 °F) teploty nad 30 °C (86 ° F).

Pokud si nejste jisti, jak dlouho, nebo za jakých podmínek byla kapalina DEF skladovaná, proveďte test kapaliny DEF. Viz Testování kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF).

Není doporučováno přechovávat kapalinu DEF dlouhodobě v nádrži vozidla (déle než 12 měsíců). Pokud je dlouhodobé skladování nezbytné, před nastartováním motoru proveďte test kapaliny DEF. Viz Testování kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF).

Doporučuje se nakupovat kapalinu DEF v objemech, které spotřebujete do 12 měsíců.

DX,DEF,STORE-16-15JUL20

Doplňování nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF)

TS1731—UN—23AUG13

POZOR: Zabraňte zasažení očí. Při zasažení vyplachujte oči velkým množstvím vody po dobu minimálně 15 minut. Další informace najdete v bezpečnostním listu (BL).

Kapalinu DEF nepožívejte. Při požití kapaliny DEF ihned vyhledejte lékařskou pomoc. Další informace najdete v bezpečnostním listu (BL).

DŮLEŽITÉ: Při oplachování součástí určených pro dodávku kapaliny DEF používejte pouze destilovanou vodu. Voda z vodovodu může kontaminovat DEF. Pokud není destilovaná voda k dispozici, opláchněte čistou vodou z kohoutku a poté důkladně propláchněte značným množstvím kapaliny DEF.

Pokud dojde k rozlití kapaliny DEF nebo kontaktu s jakýmkoliv povrchem jiným, než je skladovací nádrž, okamžitě očistěte povrch čistou vodou. Kapalina výfuku vznětového motoru DEF (Diesel Exhaust Fluid) má korozivní účinek na natřené i nenatřené kovové povrchy a může poškodit plastové a pryžové povrchy.

Pokud je kapalina DEF doplněna do palivové nádrže motoru nebo jiné součásti pro dodávku paliva, nepracujte s motorem, dokud soustava není předepsaným způsobem očištěna od kapaliny DEF. Okamžitě se obraťte na svého prodejce produktů John Deere a určete tak postup vyčistění a vypláchnutí soustavy.

Doplňování nádrže kapaliny DEF je třeba věnovat patřičnou pozornost. Před demontáží uzávěru nádrže kapaliny DEF zkontrolujte, zda je jeho okolí zbavené nečistot. Mezi použitím utěsněte nádoby s kapalinou DEF a zabraňte tak kontaminaci a odpařování.

Zamezte odstřikování kapaliny DEF a nedovolte, aby se kapalina DEF dostala do kontaktu s pokožkou, očima nebo ústy.

Kapalina DEF není nebezpečná při manipulaci, ale její působení může způsobit korozi některých materiálů, například oceli, železa, zinku, niklu, mědi, hliníku nebo hořčíku. Pro přepravu a skladování kapaliny DEF používejte pouze k tomu určené nádoby. Doporučuje se používat nádoby z polyetylenu, polypropylenu nebo nerezové oceli.

Zabraňte dlouhodobému kontaktu s pokožkou. V případě náhodného zasažení okamžitě místo na pokožce opláchněte vodou a mýdlem.

Všechny části používané k uskladnění nebo rozdělování kapaliny DEF udržujte bez nečistot a prachu. Důkladně umyjte a propláchněte nádoby a nálevky destilovanou vodou a odstraňte tak znečišťující látky.

Pokud je do nádrže kapaliny DEF doplněna nesprávná kapalina, například motorová nafta nebo chladicí kapalina, okamžitě se obraťte na svého prodejce produktů John Deere a získejte postup vyčistění a vypláchnutí soustavy.

Pokud přidáte do nádrže kapaliny DEF vodu, je třeba provést čištění nádrže. Viz Čistění nádrže kapaliny DEF v této příručce. Po doplnění nádrže zkontrolujte koncentraci kapaliny DEF. Viz Testování kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF).

Obsluha musí neustále udržovat odpovídající hladinu kapaliny DEF. Denně kontrolujte hladinu kapaliny výfuku vznětového motoru DEF a podle potřeby nádrž doplňujte. Plnicí otvor je opatřen modrým uzávěrem s následujícím symbolem DEF.

DX,DEF,REFILL-16-15JUL20

Likvidace kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF)

Rozlití malého množství kapaliny DEF na půdu není problém, velké objemy DEF je nutno zachycovat do nádob. Pokud dojde k rozlití velkého množství

kapaliny, požádejte místní úřady o pomoc při její likvidaci.

Pokud velké množství kapaliny DEF neodpovídá specifikacím, obraťte se na prodejce kapaliny DEF se žádostí o pomoc při likvidaci kapaliny. Nevylévejte velké objemy kapaliny DEF na půdu, ani tuto kapalinu neposílejte do čističek vod.

DX,DEF,DISPOSE-16-13JUN13

Chladicí kapalina pro vznětové motory (motory s mokrými vložkami válců)

Pokud byste nedodržovali příslušné normy pro chladicí kapalinu a intervaly její výměny, mohlo by dojít k poškození motoru, na které by se nemusela vztahovat záruka. Podmínkou platnosti záruky včetně záruky na emise není použití chladicích kapalin, dílů či servisu John Deere.

Doporučované chladicí kapaliny

Přednostně doporučujeme následující připravené roztoky chladicích kapalin motorů:

- **John Deere Cool-Gard II**
- **John Deere Cool-Gard II PG**

Chladicí kapalina Cool-Gard II Pre-Mix je dostupná v několika koncentracích s rozdílnými limity ochrany před mrazem, viz následující tabulka.

Směs Cool-Gard II Pre-Mix	Ochrana do min. teploty
Cool-Gard II 20/80	-9 °C (16 °F)
Cool-Gard II 30/70	-16 °C (3 °F)
Cool-Gard II 50/50	-37 °C (-34 °F)
Cool-Gard II 55/45	-45 °C (-49 °F)
Cool-Gard II PG 60/40	-49 °C (-56 °F)
Cool-Gard II 60/40	-52 °C (-62 °F)

Ne všechny produkty Cool-Gard II Pre-Mix jsou dostupné ve všech zemích.

Pokud je vyžadováno netoxické složení chladicí kapaliny, používejte Cool-Gard II PG.

Další doporučené chladicí kapaliny

Jsou doporučeny také následující chladicí kapaliny motoru:

- John Deere Cool-Gard II Concentrate ve 40-60% roztoku s kvalitní vodou

DŮLEŽITÉ: Při míchání koncentrátu chladicí kapaliny s vodou nepoužívejte koncentraci chladicí kapaliny nižší než 40 % a vyšší než 60 %. Koncentrace nižší než 40 % není dostačující pro ochranu proti korozi. Koncentrace vyšší než 60 % může zapříčinit tvorbu gelových sraženin v chladicí kapalině a problémy chladicí soustavy.

Jiné chladicí kapaliny

Jiné chladicí kapaliny na bázi etylenglykolu nebo propylenglykolu lze použít, pokud vyhovují těmto specifikacím:

- Chladicí kapalina splňující požadavky směrnice ASTM D6210
- Je vytvořen se sadou aditiv bez kyseliny 2-etylhexanové (2-EHA)
- Koncentrát chladicí kapaliny splňující požadavky směrnice ASTM D6210 smíchaný v poměru 40-60 % s kvalitní vodou

Pokud není chladicí kapalina splňující jednu z těchto specifikací k dispozici, používejte koncentrát chladicí kapaliny nebo připravený roztok chladicí kapaliny, který alespoň minimálně splňuje následující chemické a fyzikální vlastnosti:

- Zajišťuje antikavitační ochranu vložených válců podle testovací metody kavitace John Deere nebo podle výsledků studijního provozu při zatížení na 60 % výkonu nebo vyšším
- Je dodáváno v balení s aditivy bez dusitanů
- Je vytvořen se sadou aditiv bez kyseliny 2-etylhexanové (2-EHA)
- Poskytuje ochranu kovových součástí chladicí soustavy (litina, hliníkové slitiny, slitiny mědi, například mosaz) proti korozi

Kvalita vody

Kvalita vody je důležitá pro činnost chladicí soustavy. Pro výrobu koncentrátu chladicí kapaliny na bázi etylenglykolu a propylenglykolu se doporučuje používat deionizovanou nebo demineralizovanou vodu.

Intervaly výměny chladicí kapaliny

Provádějte vypuštění a propláchnutí chladicí soustavy a naplňte novou chladicí kapalinou v předepsaných intervalech, které se liší podle použité chladicí kapaliny.

Pokud je použita chladicí kapalina John Deere Cool-

Gard II nebo Cool-Gard II PG, interval výměny chladicí kapaliny je 6 let nebo 6000 provozních hodin.

Pokud je použita chladicí kapalina jiná než Cool-Gard II nebo Cool-Gard II PG, zkraťte interval vypouštění na 2 roky nebo 2000 hodin provozu.[2]

DŮLEŽITÉ: Nepoužívejte těsnicí přísady pro chladicí soustavu ani protimrazové prostředky s těsnicími přísadami.

Nesměšujte chladicí kapaliny na bázi etylenglykolu a propylenglykolu.

Nepoužívejte chladicí kapaliny s obsahem dusitanů.

DX,COOL3(T)-16-04APR22

Přísada do chladicí kapaliny John Deere Cool-Gard II

Některé přísady do chladicí kapaliny se během činnosti motoru postupně spotřebují. U chladicí kapaliny Cool-Gard II ve formě připraveného roztoku a koncentrátu doplňujte aditiva chladicí kapaliny mezi jednotlivými intervaly vypouštění přidáním přísady do chladicí kapaliny Cool-Gard II.

Přísadu do chladicí kapaliny Cool-Gard II nedoplňujte, pokud to neindikují testovací pásky Cool-Gard II. Tyto pásky umožňují jednoduchou a účinnou metodu kontroly bodu tuhnutí, obsahu aditiv a stupně pH v chladicí kapalině vašeho motoru.

Test chladicí kapaliny provádějte v intervalu 12 měsíců a kdykoliv dojde k nadměrné ztrátě chladicí kapaliny v důsledku netěsností nebo nadměrného zahřátí.

DŮLEŽITÉ: Nepoužívejte testovací pásky Cool-Gard u Cool-Gard II PG.

Přísada do chladicí kapaliny Cool-Gard II je chemicky vhodný systém aditiv schválený pro použití u všech chladicích kapalin Cool-Gard II. Přísada do chladicí kapaliny Cool-Gard II není určena pro použití s chladicími kapalinami s obsahem dusitanů.

DŮLEŽITÉ: Nedoplňujte náhradní přísady do chladicí kapaliny, pokud je chladicí soustava vypuštěna a naplněna některou z následujících chladicích kapalin:

- **John Deere Cool-Gard II**
- **John Deere Cool-Gard II PG**

[2] Analýza chladicí kapaliny může prodloužit servisní interval u jiných "chladicích kapalin" na maximum, které nepřekročí interval chladicí kapaliny Cool-Gard II. Analýza chladicí kapaliny znamená odebírání řady vzorků chladicí kapaliny po uplynutí běžného servisního intervalu s odstupy 1000 hodin až do té doby, než začnou data indikovat konec použitelnosti chladicí kapaliny nebo než bude dosaženo maximálního servisního intervalu pro Cool-Gard II.

Používání nedoporučovaných náhradních aditiv může vést k jejich vysrážení ve formě gelových sraženin v chladicí kapalině, nebo ke korozi součástí chladicí soustavy.

Doplňujte přísadu do chladicí kapaliny Cool-Gard II v doporučené koncentraci. NEDOPLŇUJTE větší množství, než se doporučuje.

DX,COOL16(T)-16-11APR22

Provoz v teplém podnebí

Motory John Deere jsou navrženy pro provoz s doporučenými chladicími kapalinami motoru.

Vždy používejte doporučenou chladicí kapalinu, i pokud pracujete v zeměpisných oblastech, ve kterých není nutná ochrana proti nízkým teplotám.

DŮLEŽITÉ: Vodu používejte jako chladicí kapalinu *pouze v nouzových situacích.*

Pokud používáte vodu jako chladicí kapalinu, dojde k tvoření pěny, korozi zahřátých hliníkových a železných ploch, tvorbě vodního kamene a kavitaci, a to i v případě, že do vody přidáte upravující přísady.

Co nejdříve vypuste chladicí soustavu a opět ji naplňte doporučenou chladicí kapalinou.

DX,COOL6-16-15MAY13

Kvalita vody pro míchání s koncentrátem chladicí kapaliny

Chladicí kapaliny motorů jsou kombinací tří chemických látek: etylenglykolové (EG) nebo propylenglykolové (PG) nízkotuhnoucí kapaliny, protikorozních aditiv a kvalitní vody.

Kvalita vody je důležitá pro činnost chladicí soustavy. Pro výrobu koncentrátu chladicí kapaliny na bázi etylenglykolu a propylenglykolu se doporučuje používat deionizovanou nebo demineralizovanou vodu.

Voda používaná v chladicím systému by měla splňovat přinejmenším tyto specifikace kvality:

Chloridy	<40 mg/l
Sulfáty	<100 mg/l
Obsah sušiny	<340 mg/l
Tvrdost vody	<170 mg/l
Úroveň pH	5,5 – 9,0

DŮLEŽITÉ: Nepoužívejte balenou pitnou vodu, která často obsahuje vyšší koncentraci rozpuštěných tuhých látek.

Ochrana proti nízkým teplotám

Poměr koncentrací glykolu a vody v chladicí kapalině motoru určuje minimální teplotu, do které kapalina poskytuje motoru ochranu při nízkých teplotách.

Etylenglykol	Ochrana do min. teploty
40 %	-24 °C (-12 °F)
50 %	-37 °C (-34 °F)
60 %	-52 °C (-62 °F)
Propylenglykol	**Ochrana do min. teploty**
40 %	-21 °C (-6 °F)
50 %	-33 °C (-27 °F)
60 %	-49 °C (-56 °F)

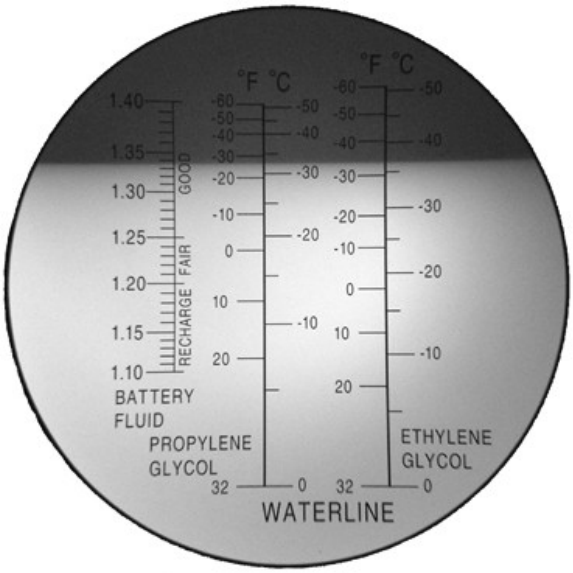
NEPOUŽÍVEJTE ve směsi chladivo-voda více než 60 % etylenglykolu nebo 60 % propylenglykolu.

DX,COOL19-16-13JAN18

Test bodu mrazu chladicí kapaliny

TS1732—UN—04SEP13

SERVICEGARD číslo části 75240



TS1733—UN—04SEP13

Snímek s kapkou 50/50 chladiva umístěnou na okénko refraktometru

Použití ručního refraktometru pro chladicí kapaliny je nejrychlejší, nejjednodušší a nejpřesnější metoda určení bodu mrazu chladicí kapaliny. Tato metoda je přesnější než měření pomocí testovacích pásků a ponorného hustoměru, které nezaručuje uspokojivé výsledky.

Refraktometr pro chladicí kapaliny je k dostání u prodejce John Deere v programu nástrojů SERVICEGARD™. Objednací číslo 75240 poskytuje ekonomické řešení pro určení bodu tuhnutí v terénu.

Použití nástroje:

1. Nechte chladicí soustavu vychladnout na okolní teplotu.
2. Otevřete víko chladiče pro dostup k chladicí kapalině.
3. Pomocí přiloženého kapátka naberte malý vzorek chladicí kapaliny.
4. Otevřete víko refraktometru, vkápněte jednu kapku chladicí kapaliny na optickou část a zavřete víko.
5. Podívejte se do okuláru a podle potřeby zaostřete.
6. Zaznamenejte si uvedený bod mrazu pro daný typ testované chladicí kapaliny (na bázi etylenglykolu nebo propylenglykolu).

DX,COOL,TEST(T)-16-04APR22

Záběhový olej pro vznětové motory – s bezemisní certifikací a s certifikací emisních norem Tier 1, Tier 2, Tier 3, Stage I, Stage II a Stage III

Nové motory jsou u výrobce naplněny záběhovým motorovým olejem John Deere Break-In nebo John Deere Break-In Plus. V období záběhu doplňujte podle potřeby záběhový olej John Deere Break-In nebo Break-In Plus tak, aby hladina oleje zůstávala v předepsané výšce.

Provozujte motor v různých podmínkách, zejména při velkém zatížení při minimálním provozu ve volnoběžných otáčkách, aby došlo ke správnému usazení součástí motoru.

Pokud je motorový olej John Deere Break-In používán při záběhu nového nebo opraveného motoru, vyměňte olej a filtr po maximálně 100 hodinách provozu.

Pokud je používán záběhový motorový olej John Deere Break-In Plus, vyměňte motorový olej a filtr po minimálně 100 hodinách provozu a před dosažením počtu hodin provozu předepsaného pro olej John Deere Plus-50 II nebo Plus-50.

Po generální opravě naplňte motor záběhovým motorovým olejem John Deere Break-In nebo Break-In Plus.

Pokud není záběhový motorový olej John Deere Break-In nebo Break-In Plus k dispozici, používejte motorový olej pro vznětové motory s třídou viskozity SAE 10W-30, splňující některou z níže uvedených klasifikací, a vyměňte olej a filtr po maximálně 100 hodinách provozu:

- API servisní klasifikace CE
- API servisní klasifikace CD
- API servisní klasifikace CC
- ACEA řada olejů E2
- ACEA řada olejů E1

DŮLEŽITÉ: V průběhu záběhu nového motoru nebo motoru po generální opravě nepoužívejte motorový olej Plus-50 II, Plus-50 ani jiný z motorových olejů, vyhovujících níže uvedeným specifikacím:

API CK-4	**ACEA E9**
API CJ-4	**ACEA E7**
API CI-4 PLUS	**ACEA E6**
API CI-4	**ACEA E5**
API CH-4	**ACEA E4**
API CG-4	**ACEA E3**
API CF-4	
API CF-2	
API CF	

Tyto oleje neumožňují správný záběh motoru.

Motorový olej John Deere Break-In Plus lze používat pro všechny vznětové motory John Deere bez rozdílu úrovně certifikace emisí.

Po skončení záběhu používejte motorový olej John Deere Plus-50 II, John Deere Plus-50 nebo jiný motorový olej pro vznětové motory, doporučený v této příručce.

DX,ENOIL4(T)-16-04APR22

Záběhový motorový olej John Deere Break-In Plus – Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB, Stage IV a Stage V

Nové motory jsou ve výrobním závodu plněny záběhovým motorovým olejem John Deere Break-In Plus. Během doby záběhu doplňujte podle potřeby záběhový motorový olej John Deere Break-In Plus a udržujte předepsanou hladinu oleje.

Provozujte motor v různých podmínkách, zejména při velkém zatížení s minimálním provozem ve volnoběžných otáčkách, aby došlo ke správnému usazení součástí motoru.

Během počáteční doby provozu nového motoru nebo motoru po generální opravě vyměňte motorový olej a filtr minimálně po 100 hodinách provozu a před dosažením maximálního intervalu předepsaného pro olej John Deere Plus-50 II.

Po generální opravě naplňte motor záběhovým motorovým olejem John Deere Break-In Plus.

Pokud není k dispozici motorový olej John Deere Break-In Plus, použijte motorový olej se stupněm viskozity SAE 10W-30, který splňuje následující:

- API servisní klasifikace CK-4
- API servisní klasifikace CJ-4
- ACEA řada olejů E9
- ACEA řada olejů E6

Pokud je během počáteční doby provozu nového motoru nebo motoru po generální opravě používaný některý z uvedených olejů, vyměňte motorový olej a filtr po minimálně 100 hodinách provozu a před dosažením 250 hodin provozu.

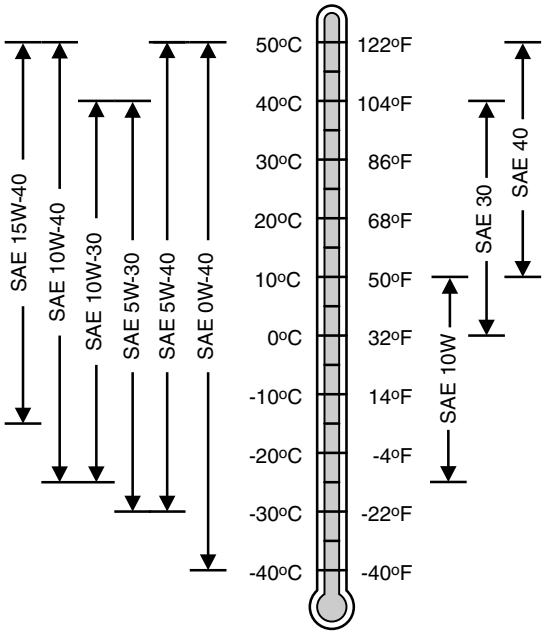
DŮLEŽITÉ: Během počátečního záběhu nového motoru nebo motoru po generální opravě nepoužívejte žádné jiné motorové oleje.

Motorový olej John Deere Break-In Plus lze používat pro všechny vznětové motory John Deere bez rozdílu úrovně certifikace emisí.

Po skončení doby záběhu použijte olej John Deere Plus-50 II nebo jiný motorový olej pro vznětové motory, doporučený v tomto návodu.

DX,ENOIL16(T)-16-05APR22

Motorový olej pro vznětové motory – motory Tier 2 a Stage II



TS1743—UN—25APR19

Viskozita oleje při různých rozsazích teplot okolního vzduchu

Pokud byste nedodržovali příslušné normy pro olej a intervaly výměny oleje, mohlo by dojít k poškození motoru, na které by se nemusela vztahovat záruka. Podmínkou platnosti záruky včetně emisní záruky není použití olejů, dílů či servisu John Deere.

Používejte olej s takovou viskozitou, která vyhovuje očekávané teplotě vzduchu v době mezi výměnami oleje.

Doporučuje se používat olej Plus-50 II.

Rovněž se doporučuje používat olej John Deere Plus-50.

Povolen je také olej John Deere Torq-Gard.

Jiné oleje lze použít, pokud vyhovují minimálně jedné z těchto norem:

- API servisní klasifikace CK-4
- API servisní klasifikace CJ-4
- API servisní klasifikace CI-4 PLUS
- API servisní klasifikace CI-4
- API servisní klasifikace CH-4
- ACEA řada olejů E9
- ACEA řada olejů E7
- ACEA řada olejů E6
- ACEA řada olejů E5
- ACEA řada olejů E4

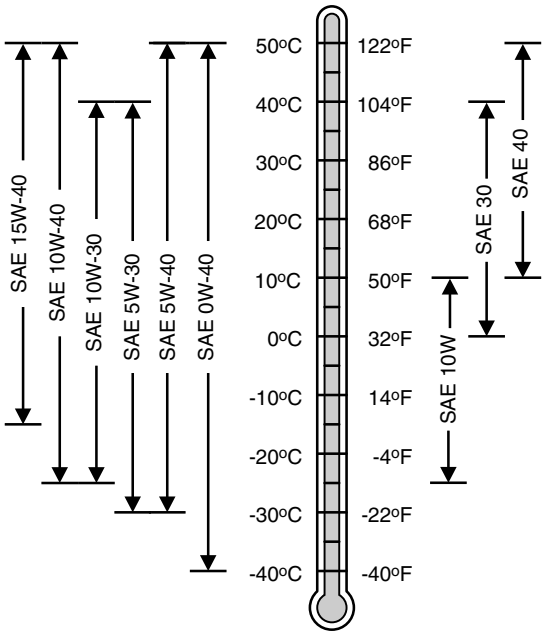
Doporučuje se používání multi viskózních olejů pro vznětové motory.

Kvalita motorové nafty a obsah síry v palivu musí odpovídat všem platným směrnicím o emisních limitech uplatňovaným v místě užívání motoru.

DŮLEŽITÉ: NEPOUŽÍVEJTE motorovou naftu s obsahem síry vyšším než 10 000 mg/kg (10 000 ppm).

DX,ENOIL7(T)-16-04APR22

Motorový olej pro vznětové motory – Motory Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB, Stage IV a Stage V



TS1743—UN—25APR19

Viskozita oleje při různých rozsazích teplot okolního vzduchu

Pokud byste nedodržovali příslušné normy pro olej a intervaly výměny oleje, mohlo by dojít k poškození motoru, na které by se nemusela vztahovat záruka. Podmínkou platnosti záruky včetně záruky na emise není použití olejů, dílů či servisu John Deere.

Použijte olej s takovou viskozitou, která vyhovuje očekávané teplotě vzduchu v době mezi výměnami oleje.

Doporučený motorový olej je John Deere Plus-50 II.

Prodloužené servisní intervaly lze aplikovat v případě použití motorového oleje John Deere Plus-50 II. Postupujte podle tabulky intervalů výměny motorového oleje. Podrobné informace zjistíte od svého prodejce produktů John Deere.

Pokud není k dispozici motorový olej John Deere Plus-50 II, lze použít motorový olej splňující nejméně jednu z níže uvedených specifikací:

- API servisní klasifikace CK-4

- API servisní klasifikace CJ-4
- ACEA řada olejů E9
- ACEA řada olejů E6

NEPOUŽÍVEJTE motorový olej obsahující více než 1,0 % síranového popela, 0,12 % fosforu nebo 0,4 % síry.

Doporučuje se používání multi viskózních olejů pro vznětové motory.

Kvalita motorové nafty a obsah síry v palivu musí odpovídat všem platným směrnicím o emisních limitech uplatňovaným v místě užívání motoru.

DŮLEŽITÉ: Používejte pouze motorovou naftu s nízkým obsahem síry (ULSD – ultra low sulfur diesel) dosahujícím maximálně 15 mg/kg (15 ppm) síry.

DX,ENOIL14(T)-16-05APR22

Interval výměny motorového oleje pro vznětové motory pro provoz ve vysokých nadmořských výškách

Při provozu motoru v nadmořských výškách nad **1675 m (5500 ft)** zkraťte intervaly výměny oleje a filtru na 50 % původně doporučených hodnot, aby nedošlo k nadměrné degradaci oleje a k potenciálnímu poškození motoru.

Po rozboru oleje jsou možné i delší intervaly výměny.

Používejte pouze schválené typy oleje.

Příklad původních provozních hodin	Provozní hodiny odpovídající vyšší nadmořské výšce
125	60
150	75
175	85
200	100
250	125
275	135
300	150
350	175
375	185
400	200
500	250

DX,ENOIL,SERV,HIALT-16-11NOV14

Intervaly výměny motorového oleje a filtru – motory Tier 2 a Stage II

Doporučené servisní intervaly výměny oleje a filtru jsou založeny na kombinaci objemu olejové vany, druhu použitého oleje, filtru a obsahu síry v motorové naftě.

Skutečné servisní intervaly jsou závislé rovněž na způsobu činnosti a údržby.

Schválené typy olejů:

- "Oleje Plus-50" zahrnují John Deere Plus-50 II a John Deere Plus-50
- "Ostatní oleje" zahrnují John Deere Torq-Gard, API CK-4, API CJ-4, API CI-4 PLUS, API CI-4, API CH-4, ACEA E9, ACEA E7, ACEA E6, ACEA E5 a ACEA E4

Před výměnou oleje proveďte jeho analýzu, aby byla stanovena jeho skutečná životnost a byl tak zvolen správný servisní interval výměny oleje a filtru. Více informací o analýze motorového oleje získáte u svého prodejce produktů John Deere nebo jiného poskytovatele odborného servisu.

Výměnu oleje a filtru oleje provádějte minimálně jedenkrát za 12 měsíců, i když je počet provozních hodin menší než jinak doporučovaný servisní interval.

Obsah síry v motorové naftě ovlivňuje intervaly výměny motorového oleje a filtru.

- Je DOPORUČOVÁNO používat motorovou naftu s obsahem síry nižším než 2000 mg/kg (2000 ppm).
- Používání motorové nafty s obsahem síry 2000 – 5000 mg/kg (2000 – 5000 ppm) redukuje olej a filtr interval výměny
- PŘED použitím motorové nafty s obsahem síry vyšším než 5000 mg/kg (5000 ppm) se obraťte na svého prodejce produktů John Deere nebo kvalifikovaný odborný servis

Intervaly výměny motorového oleje a filtru	
Obsah síry v palivu	Nižší než 2000 mg/kg (2000 ppm)
Oleje Plus-50	375 hodin provozu
Ostatní oleje	250 hodin provozu
Obsah síry v palivu	2000–5000 mg/kg (2000–5000 ppm)
Oleje Plus-50	275 hodin provozu
Ostatní oleje	150 hodin provozu
Obsah síry v palivu	5000–10000 mg/kg (5000–10000 ppm)
Oleje Plus-50	187 hodin (obraťte se na prodejce produktů John Deere)
Ostatní oleje	125 hodin (obraťte se na prodejce produktů John Deere)
Analýza oleje může prodloužit interval výměny "ostatních olejů" na maximum, které nepřekročí interval pro oleje Plus-50. Analýza oleje znamená odebírání řady vzorků po uplynutí běžného servisního intervalu s odstupy 50 hodin až do té doby, než začnou data indikovat konec použitelnosti nebo než bude dosaženo maximálního servisního intervalu oleje John Deere Plus-50.	

DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo k poškození motoru:

- **Pokud používáte směsná paliva s obsahem**

bionafty vyšším než B20, zkraťte interval výměny oleje a filtru na 50 %

- **Analýza oleje může umožnit prodloužení servisních intervalů**
- **Používejte pouze schválené typy olejů**

DX,ENOIL12,T2,STD(T)-16-08APR22

Servisní intervaly výměny motorového oleje a filtru – Motory Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB, Stage IV a Stage V

Pokud byste nedodržovali příslušné normy pro olej a intervaly výměny oleje, mohlo by dojít k poškození motoru, na které by se nemusela vztahovat záruka. Podmínkou platnosti záruky včetně záruky na emise není použití olejů, dílů či servisu John Deere.

Doporučené servisní intervaly výměny oleje a filtru jsou založeny na kombinaci objemu olejové vany, druhu použitého oleje, filtru a obsahu síry v motorové naftě. Skutečné servisní intervaly jsou závislé rovněž na způsobu činnosti a údržby.

Schválené typy olejů

- John Deere Plus-50 II
- "Ostatní oleje" zahrnují API CK-4, API CJ-4, ACEA E9 a ACEA E6

Před výměnou oleje proveďte jeho analýzu, aby byla stanovena jeho skutečná životnost a byl tak zvolen správný servisní interval výměny oleje a filtru. Více informací o analýze motorového oleje získáte u svého prodejce produktů John Deere nebo jiného poskytovatele odborného servisu.

Výměnu oleje a filtru oleje provádějte minimálně jedenkrát za 12 měsíců, i když je počet provozních hodin menší než jinak doporučovaný servisní interval.

Obsah síry v motorové naftě ovlivňuje intervaly výměny motorového oleje a filtru. Při vyšším obsahu síry v palivu zkraťte intervaly výměny oleje a filtru.

DŮLEŽITÉ: Je VYŽADOVÁNO použití motorové nafty s obsahem síry nižším než 15 mg/kg (15 ppm).

Provozování motoru ve vyšších nadmořských výškách zkracuje intervaly pro výměnu oleje. Další informace najdete v části Servisní interval pro vznětové motory používané ve vyšších nadmořských výškách.

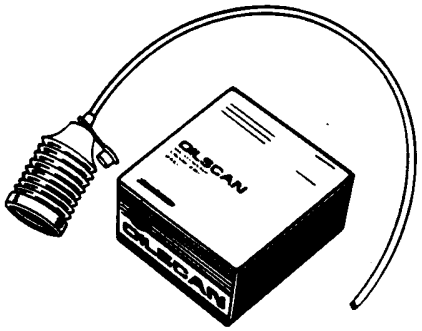
Servisní intervaly výměny motorového oleje a filtru	
John Deere Plus-50 II	400 hodin provozu
Ostatní oleje	250 hodin provozu
Analýza oleje může prodloužit servisní interval "ostatních olejů“, jehož maximální délka však nesmí překročit interval olejů Plus-50 II. Analýza oleje znamená odebírání řady vzorků po uplynutí běžného servisního intervalu s odstupy 50 hodin až do té doby, než začnou data indikovat konec použitelnosti nebo než bude dosaženo maximálního servisního intervalu oleje John Deere Plus-50 II.	

DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo k poškození motoru:

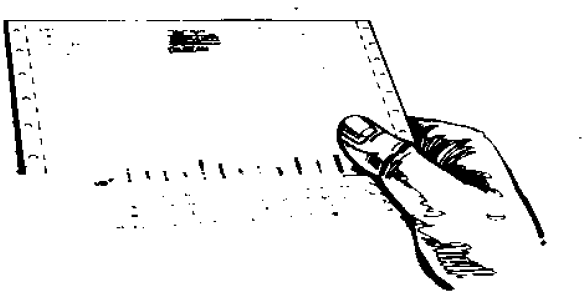
- **Pokud používáte směsná paliva s obsahem bionafty vyšším než B20, zkraťte interval výměny oleje a filtru na 50 %**
- **Analýza oleje může umožnit prodloužení servisních intervalů**
- **Používejte pouze schválené typy olejů**

ouo6075,1683581426282-16-08MAY23

Oilscan a CoolScan



T6828AB—UN—15JUN89



T6829AB—UN—26AUG11

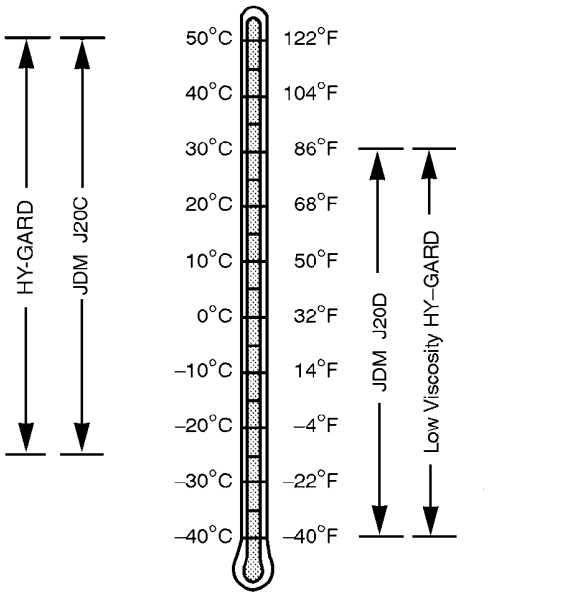
Oilscan a CoolScan jsou programy společnosti John Deere určené pro vzorkování. Pomáhají monitorovat výkonnost stroje a identifikovat možné problémy ještě před způsobením rozsáhlých škod.

Vzorky oleje a chladicí kapaliny by se měly odebrat z každého systému před doporučeným intervalem výměny.

Ohledně dostupnosti souprav Oilscan a CoolScan se informujte u svého prodejce produktů John Deere.

DX,OILSCAN(T)-16-06APR22

Olej převodovky ProDrive, šikmého dopravníku CommandTouch s vícestupňovým pohonem, hydrostatického hnacího ústrojí, hlavní hydraulické soustavy a hlavní převodovky motoru



ZX1030848—UN—15SEP02

POZNÁMKA: Stroje jsou z výroby dodávány s olejem John Deere Hy-Gard.

Schváleny jsou pouze tyto oleje:

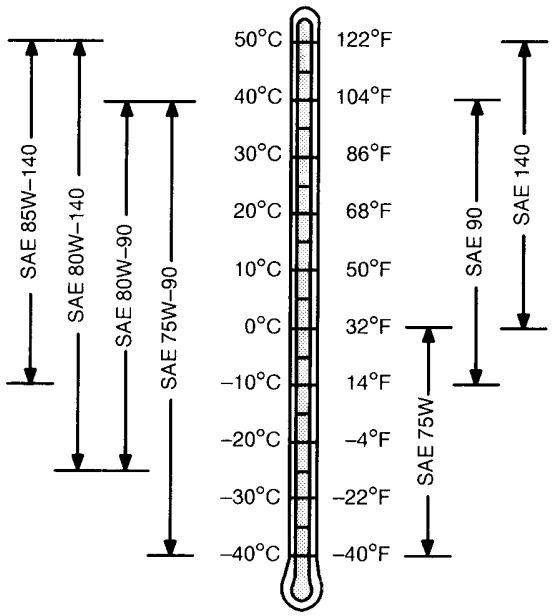
- John Deere Hy-Gard
- Olej odpovídající kvalitou oleji John Deere Standard JDM J20C

POZNÁMKA: Pro použití v extrémně nízkých teplotách lze nahradit pouze následující:

- *Hy-Gard s nízkou viskozitou*
- *Olej odpovídající kvalitou oleji John Deere Standard JDM J20D*

ouo6075,1683582120123-16-13JUN23

Oleje pro převodovky (s mechanickým nebo tlačítkovým řazením), koncové převody, vynášecí šnekový dopravník, hlavní předlohový hřídel a dvoustupňovou převodovku pohonu separačního ústrojí



TS1653—UN—14MAR96

Použijte olej s takovou viskozitou, která vyhovuje očekávané teplotě vzduchu v době mezi výměnami oleje.

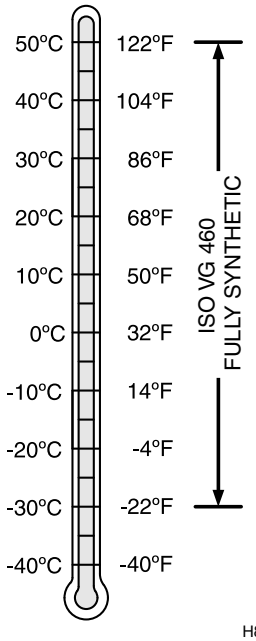
Doporučeny jsou tyto oleje:

- Převodový olej John Deere GL-5
- John Deere Extreme-Gard

Jiné oleje lze použít, pokud splňují servisní klasifikaci GL-5 podle směrnice API.

ouo6075,1683581665364-16-26JUN23

Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí



H87702—UN—25JUL07

Viskozita oleje při různých rozsazích teplot okolního vzduchu

Doporučuje se následující převodový olej:

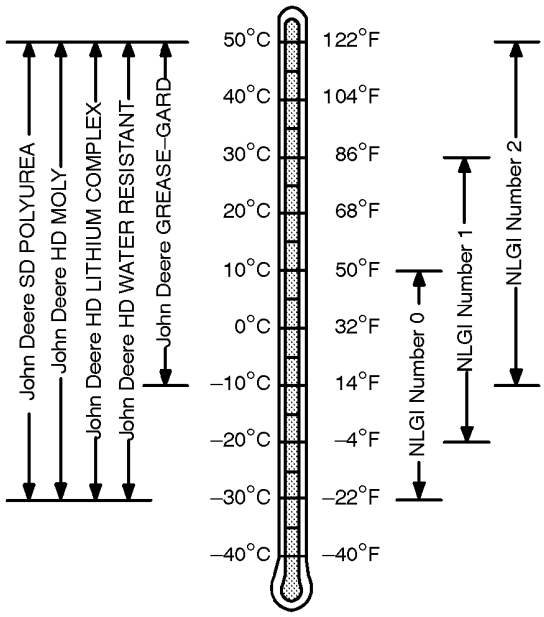
- John Deere ISO VG 460 plně syntetický

Jiné převodové oleje lze použít, pokud splňují všechny následující specifikace:

- Převodový olej ISO VG 460 podle ISO12925-1, typ CKD
- ANSI/AGMA 9005-E02 (EP)
- US Steel 224
- DIN 51517-3 (CLP)

OUO6075,00046CD-16-28MAR17

Mazací tuk



TS1667—UN—30JUN99

Zvolte mazací tuk podle údajů NLGI o konzistenci a podle předpokládaného rozsahu teplot během servisního intervalu.

Doporučovány jsou tyto mazací tuky:

- John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341)

Je možné použít i jiné mazací tuky, které splňují následující specifikaci:

- Výkonnostní klasifikace NLGI GC-LB

DŮLEŽITÉ: Mazací tuk John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341) je vyžadován na vačky snímání točivého momentu skříně vkládacího ústrojí.

Některé typy zahušťovadel mazacích tuků nejsou navzájem kompatibilní.

Pokud zjistíte chybějící maznici, ihned ji doplňte. Před použitím mazacího lisu pečlivě očistěte maznice.

Označení výrobku	Popis
TY6341	Univerzální mazací tuk pro vysoké teploty a tlaky, zejména účinný pro valivé spoje.

HX,AG,SF7350-16-26OCT99

Brzdová kapalina (je-li ve výbavě)

DŮLEŽITÉ: Při demontáži uzávěru nádržky dbejte, aby nedošlo k vniknutí nečistot.

Hladina kapaliny musí dosahovat 6 mm (1/4 in.) od horního okraje nádržky.

Pro doplňování nádržky používejte pouze brzdovou kapalinu, která splňuje normu SAE J1703d, DOT-3 nebo DOT-4.

OUO6075,0000AE9-16-10DEC10

Filtry oleje

Čistění oleje je velmi důležité pro správnou činnost a mazání. Filtry oleje značky John Deere jsou konstruovány a vyráběny speciálně pro použití u motorů John Deere.

Filtry John Deere splňují požadavky technických norem na kvalitu filtračního materiálu, filtrační účinnost, pevnost spoje mezi filtračním materiálem a víkem filtrační vložky, životnost pouzdra (pokud je použité) a tlakovou odolnost těsnění filtru. Filtry oleje jiných značek než John Deere nemusí splňovat tyto klíčové specifikace John Deere.

Vždy pravidelně vyměňujte filtry podle pokynů uvedených v tomto návodu.

DX,FILT1-16-11APR11

Filtry paliva

U moderních palivových soustav nesmí být čistění paliva podceňováno. Kombinace stále přísnějších regulací emisí a rostoucí účinnosti motorů vyžaduje, aby motory pracovaly při mnohem vyšších tlacích. Vyšších tlaků lze dosáhnout, pouze pokud jsou součásti systému vstřikování paliva vyráběny s velmi přesnými tolerancemi. Přesné výrobní tolerance kladou podstatně vyšší nároky na přítomnost nečistot a vody v palivu.

Filtry paliva značky John Deere jsou konstruovány a vyráběny speciálně pro použití u motorů John Deere.

Pro ochranu motoru před nečistotami a vodou vždy provádějte výměnu filtrů paliva podle specifikací v tomto návodu k použití.

DX,FILT2-16-21APR11

Alternativní a syntetická maziva

Pracovní podmínky v určitých oblastech mohou vyžadovat použití jiných mazacích tuků a olejů, než jsou uvedeny v tomto návodu k použití.

Některé chladicí kapaliny a maziva firmy John Deere nemusí být k dostání ve vaší oblasti.

Doporučujeme proto řešit tuto problematiku se stálým prodejcem firmy John Deere.

Syntetické mazací tuky a oleje mohou být používány, pokud odpovídají specifikacím uvedeným v tomto návodu.

Teplotní limity a servisní intervaly uvedené v tomto návodu se vztahují na značkové kapaliny John Deere nebo kapaliny, které byly testovány a/nebo schváleny pro použití v zařízeních John Deere.

Opakovaně rafinované základní výrobky smí být použity, jestliže výsledné mazivo splňuje požadavky na výkon.

DX,ALTER-16-13JAN18

Skladování maziv

Zařízení může pracovat s největší účinností jen tehdy, jsou-li použitá maziva čistá.

Při manipulaci s mazivem používejte čisté nádoby.

Skladujte maziva a nádoby na čistých suchých místech. Uložte nádoby vedle sebe, aby nedocházelo k hromadění vody a nečistot.

Zkontrolujte, zda jsou správně označeny všechny nádoby za účelem identifikace jejich obsahu.

Nakládejte podle předpisů se všemi použitými nádobami a s jakýmkoliv zbytkovým mazivem, které mohou obsahovat.

DX,LUBST-16-11APR11

Kombinace maziv

Obecně je nepřípustné míchat oleje různých druhů a od různých výrobců. Výrobci přidávají do svých olejů přísady podle určitých norem a podle způsobů použití.

Kombinace olejů může vést ke zrušení funkce přísady v oleji a ke snížení kvality maziva.

Specifické informace a doporučení získáte od svého prodejce John Deere.

DX,LUBMIX-16-18MAR96

Servisní interval – Nastavení nebo mazání

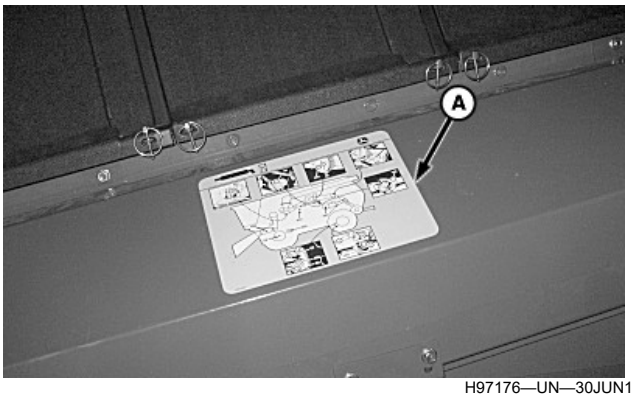
POZOR: Aby nedošlo ke zranění osob, nikdy nepromazávejte sklízecí mlátičku, žací vál nebo motor ani neprovádějte jejich údržbu, pokud je motor v činnosti. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

DŮLEŽITÉ: Servisní intervaly platí pro průměrné podmínky. Pokud pracujete se sklízecí mlátičkou v extrémních podmínkách, provádějte údržbu častěji.

Další informace k nastavení nebo mazání servisních intervalů najdete v Nápovědě pro kalibrace nebo pro kabinu obsluhy.

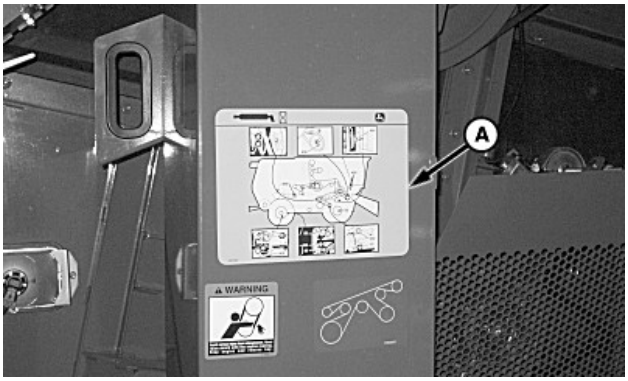
OUO6075,0004552-16-20DEC16

Rozmístění štítků pro mazání



H97176—UN—30JUN10

Levý štítek mazání



H97177—UN—30JUN10

Pravý štítek mazání

A—Štítky mazání

DŮLEŽITÉ: Stroje HillMaster: Nebezpečí rozdrcení. Před přístupem pod stroj z důvodu údržby, seřizování nebo opravy vždy spusťte systém vyrovnávání stroje do dolní krajní polohy. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Štítky mazání (A) obsahují rozmístění mazacích míst na stroji. Dodržujte intervaly mazání uváděné na štítcích. Další informace o délce intervalů najdete dále v tomto oddílu.

Závady ložisek nebo přehřátí mohou způsobit požár. Chcete-li zabránit selhání či přehřátí ložisek, dodržujte časové intervaly uvedené v tomto oddílu jako další informace.

Sklizený materiál a nečistoty se mohou hromadit v okolí ložisek a krytů ložisek. Tyto oblasti je nutno během dne sklizně pravidelně kontrolovat a čistit.

OUO6075,00044AF-16-14NOV16

Výměna hydraulických hadic

Je nutné často kontrolovat, zda hydraulické hadice nejsou netěsné, zdeformované, pořezané, popraskané, podřené, nafouknuté, zkorodované, zda nemají poškozené opletení nebo nejsou jinak opotřebené nebo poškozené. Opotřebované nebo poškozené sestavy hadic mohou při použití vést k poruše a musí se tedy ihned vyměnit. S výměnou hadic se obraťte na svého prodejce produktů John Deere.

POZOR: Při použití jiných než předepsaných hadic může dojít k poškození stroje, zranění nebo smrti osob.

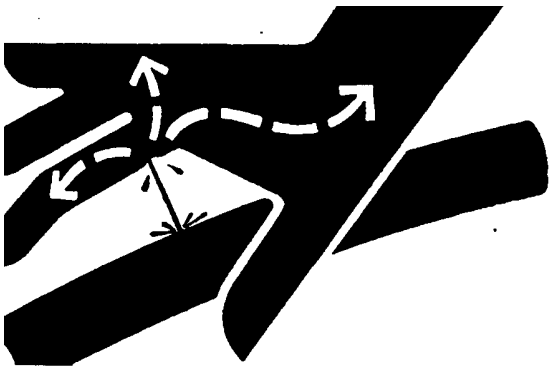
Pokud je třeba hadice zhotovit, musí tyto hadice mít stejné parametry jako hadice původní. Správné parametry hadic při jejich výměně získáte od svého prodejce firmy John Deere.

Nesprávná délka nebo vedení hadic může mít za následek jejich rychlejší opotřebení nebo poškození. Délku a vedení hadic stanovte podle původních hadic.

Nesprávné přípojky mohou poškodit spojované součásti a způsobit netěsnosti. Zajistěte, aby používané ocelové přípojky byly schváleny výrobcem hadic. Při výměně hadic použijte hadice správného rozměru a se správným závitem.

OUO6075,00043CC-16-12OCT16

Čistota hydraulické soustavy



X9811—UN—23AUG88

POZOR: Unikající tlaková kapalina může proniknout pokožkou a způsobit vážné zranění. Před rozpojováním spojů odtlakujte hydraulická a jiná potrubí. Před natlakováním všechny spoje utáhněte. Netěsnosti vyhledejte pomocí kusu lepenky. Chraňte ruce a tělo před účinky kapalin pod tlakem.

Dojde-li k poranění, ihned vyhledejte lékařské ošetření. Pokud kapalina pronikne pod pokožku, musí být chirurgicky odstraněna do několika hodin. V opačném případě může způsobit vznik sněti. Pokud lékař není obeznámen s podobným druhem poranění, může získat informace od Zdravotního oddělení Deere & Company v Moline nebo od jiných informovaných lékařských zdrojů.

Čistota

Pokud je hydraulická soustava rozpojena z důvodu údržby, opatřete konce hadic, potrubí a otvory v součástech hydraulické soustavy čistými, netřepícími se tkaninami nebo čistými plastovými sáčky.

Před namontováním jakékoliv vyměněné hadice ji proplachujte minimálně 10 sekund nepoužitou motorovou naftou nebo nepoužitým běžně prodávaným ropným čisticím roztokem. Nepoužívejte vodu, ve vodě rozpustné čisticí prostředky nebo stlačený vzduch.

DŮLEŽITÉ: Aby se zabránilo znečištění hydraulické soustavy, čistěte povrchy součástí hydraulické soustavy pomocí čisticího prostředku na elektrické kontakty.

Sejměte víko z hromadné přípojky a připojte do držáku na žacím válu. Při připojování na sběrné potrubí vyčistěte povrch hromadné přípojky.

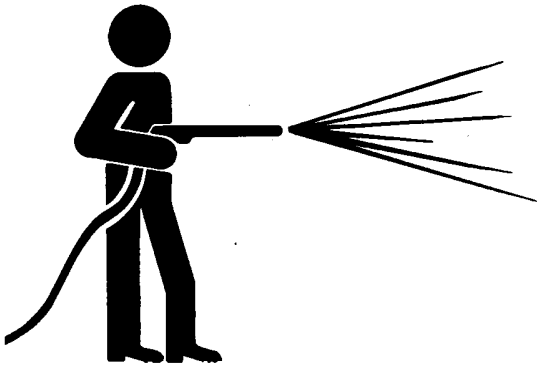
OUO6075,0004897-16-12APR18

Tlak akumulátoru

POZNÁMKA: Kvůli teplotním odlišnostem se mohou tlaky akumulátoru výrazně lišit a bude je nutné nastavit. Další informace získáte od prodejce produktů John Deere.

OUO6075,00043CE-16-12OCT16

Používání vysokotlakých čističů



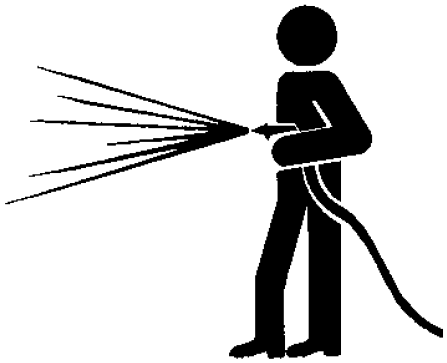
T6642EJ—UN—18OCT88

DŮLEŽITÉ: Vysokotlaká čisticí zařízení jsou velmi účinné prostředky pro čistění stroje. Abyste zabránili poškození stroje, nepřibližujte se při čištění těsnicích povrchů, těsnění a štítků do vzdálenosti menší než 1 m (39 in.) a stříkejte pod úhlem mezi 45 a 90°. Maximální tlak nesmí překročit 12 000 kPa (120 bar) (1740 psi).

Za žádných okolností neostřikujte ani neumývejte součásti (např. motor) studenou vodou, jsou-li horké. Nepoužívejte rotační trysky ani vodu při teplotách přes 50 °C (122 °F) a nemiřte na těsnění. Proud vody udržujte v trvalém pohybu. Při použití vysokotlakého ostřikovacího zařízení k čištění chladicích jednotek, ložisek a součástí elektrického/elektronického vybavení snižujte tlak. Nesměrujte přímý proud tlakové vody na elektrická/elektronická zařízení nebo konektory, ložiska a těsnění hydraulické soustavy, vstřikovací čerpadlo nebo jiné citlivé díly a součástky. V opačném případě může dojít ke vzniku závady. Postupujte podle pokynů v návodu k použití vysokotlakého čisticího zařízení a v návodech k použití připojeného nářadí.

OUO6075,0004977-16-17MAY18

Pomocí stlačeného vzduchu



RW56455—UN—30JUN97

DŮLEŽITÉ: Při přímém nasměrování stlačeného vzduchu hrozí vytvoření statického náboje a poškození elektronických/elektrických součástek a konektorů.

OUO6075,0004976-16-17MAY18

Symboly mazání

POZOR: Nikdy neprovádějte promazávání ani údržbu stroje, je-li stroj v chodu.

Promazávejte víceúčelovým mazivem John Deere pro vysoké teploty / extrémní tlaky Multipurpose SD Polyurea Grease High Temperature/Extreme Pressure (EP) nebo obdobným mazivem SAE v hodinových intervalech uvedených na symbolu.

Promazávejte olejem John Deere SAE 30 nebo těžším olejem v hodinových intervalech uvedených na symbolech.

DŮLEŽITÉ: Doporučené časové intervaly provádění údržby platí pro běžné pracovní podmínky. Pokud je stroj provozován za nepříznivých podmínek, provádějte údržbu častěji.

OUO6075,0004F7E-16-12NOV20

Provádějte servis vozidla v předepsaných intervalech

Proveďte mazání, kontroly a nastavení intervalů uvedené v následujících tabulkách. Provádějte servis dílů, u kterých je interval násobkem jejich původního požadavku. Například, po 1000 provozních hodinách proveďte také servis položek uvedených pro 500 provozních hodin, 250 provozních hodin, 100 provozních hodin, 25 provozních hodin nebo denně.

SS43267,00006D2-16-12AUG15

Důležitá upozornění

DŮLEŽITÉ: Před promazáním a po něm očistěte tlakové maznice. Chybějící nebo poškozené maznice ihned vyměňte.

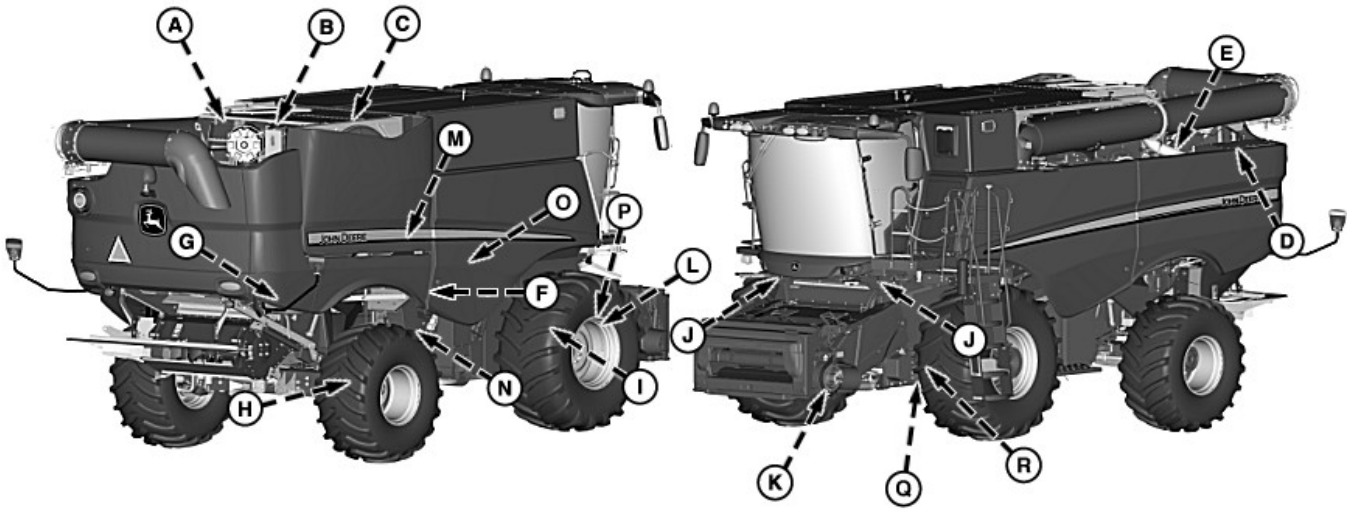
Intervaly mazání a údržby jsou uvedené v tomto oddílu.

Servisní místa a postupy jsou uvedené v oddíle pro daný interval.

OUO6075,00045A8-16-25JAN17

Údržba—vždy po 10 hodinách provozu

Tabulka servisních intervalů – vždy po 10 hodinách provozu



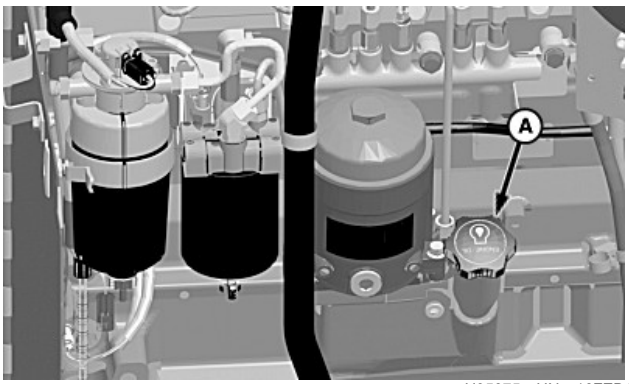
H132951—UN—18JAN21

Popis	servis	Vždy po 10 hodinách provozu
A	Zkontrolujte výšku hladiny motorového oleje	•
B	Kontrola výšky hladiny chladicí kapaliny motoru	•
C	Čištění rotačního síta, chladiče oleje, kondenzátoru, výměníku a chladič vstřikování oleje	•
D	Kontrola hydrostatického/hydraulického oleje	•
E	Kontrola výšky hladiny oleje v hlavní převodovce motoru	•
F	Vypuštění vody z nádobky vzduchového kompresoru (pokud je součástí výbavy)	•
G	Kontrola předřazeného palivového filtru	•
H	Mazání otočných čepů dvoustupňového pohonu na čtyři kola Mazání ložisek nápravy/otočných čepů pro velké a extrémně velké zatížení bez pohonu zadní nápravy (bahnité podmínky)	•
I	Mazání vnějších ložisek koncového převodu (bahnité podmínky)	•
J	Čištění výpustné hadice klimatizace	•
K	Mazání převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí (s proměnnými otáčkami) (stroje S760 a S770) (náročné podmínky)	•
L	Kontrola lapače kamenů	•
M	Mazání kluzné spojky šikmého dopravníku omlatu (stroje S780, S785 a S790) (plodiny náročné na sklizeň)	•
N	Čištění kamery systému omlatu ActiveVision™ (pokud je součástí výbavy)	•
O	Čištění kamery ActiveVision™ dopravníku čistého zrna (pokud je součástí výbavy)	•
P	Centrální mazací zásobník (pokud je součástí výbavy) (stroje HillMaster™) • Mazání čepu koncových převodů • Mazání čepu otočného uložení primárního hydraulického válce náklonu žacího válu • Mazání tělesa vyrovnávacího válce	•
Q	Bez centrálního mazacího zásobníku (stroje HillMaster™) • Čep koncových převodů	•
R	Bez centrálního mazacího zásobníku (stroje HillMaster™) • Mazání čepu otočného uložení primárního hydraulického válce náklonu žacího válu • Mazání tělesa vyrovnávacího válce	•

Active Vision je ochranná známka společnosti Deere & Company
HillMaster je ochranná známka společnosti Deere & Company

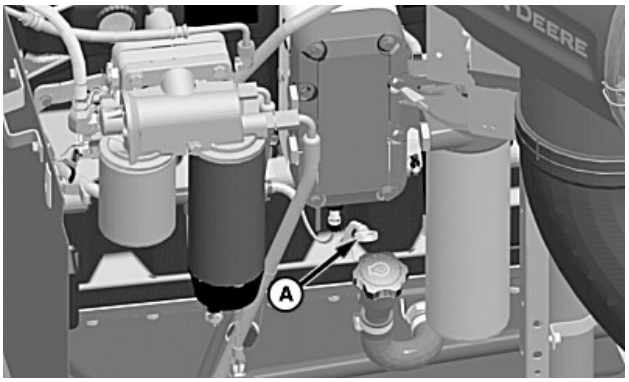
OUO6075,0004FB2-16-14MAY21

Výška hladiny motorového oleje



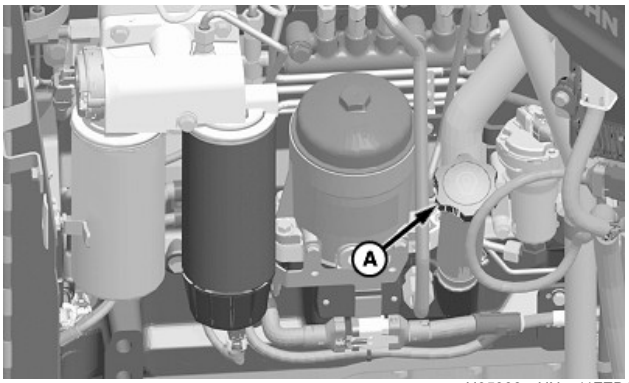
H95375—UN—16FEB10

Tier 2/Stage II (typ A)



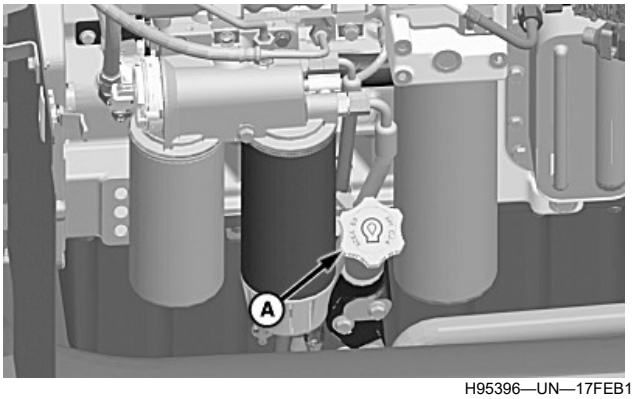
H95419—UN—19FEB10

Tier 2 / stupeň II (typ B)



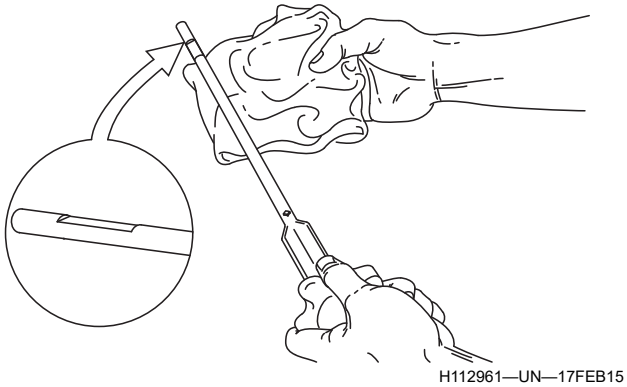
H95306—UN—11FEB10

Final Tier 4 / stupeň V (typ A)



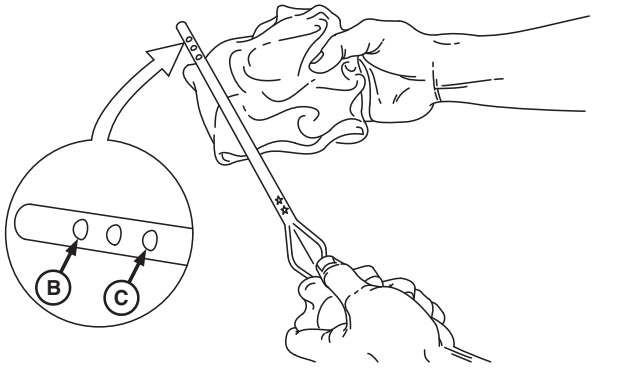
H95396—UN—17FEB10

Final Tier 4 / stupeň V (typ B)



H112961—UN—17FEB15

Tier 2 / stupeň II



H113142—UN—11MAR15

Final Tier 4 / stupeň V

A—Ponorná měrka
B—Značka dolití
C—Značka maximální hladiny

DŮLEŽITÉ: Je velmi důležité pro dlouhou životnost motoru udržovat správnou výšku hladiny motorového oleje. Kontrolu výšky hladiny oleje provádějte se sklízecí mlátičkou zaparkovanou na vodorovné ploše.

POZNÁMKA: Ověřte, zda je měrka zcela zašroubována nebo zasunuta do skříně, než ji vytáhnete za účelem kontroly výšky hladiny oleje.

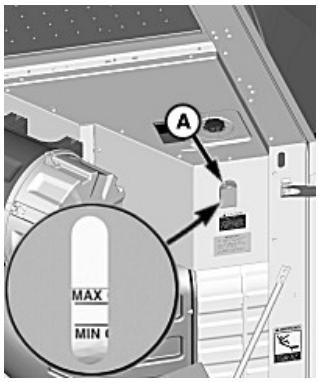
Denně kontrolujte výšku hladiny motorového oleje pomocí ponorné měrky (A). Nepracujte s motorem,

pokud hladina motorového oleje dosahuje pod rysku minimální výšky ("ADD") na ponorné měrce.

Demontujte kontrolní měrku a zkontrolujte výšku hladiny oleje. Hladina oleje musí dosahovat mezi rysku "ADD" (DOPLNIT) a horní hranu šrafované plochy na ponorné měrce. Pokud hladina klesla pod značku "ADD", doplňte olej podle potřeby. Doporučený olej najdete v oddílu Palivo a maziva.

OUO6075,00047E7-16-13NOV17

Chladicí kapalina motoru



H115495—UN—19AUG15

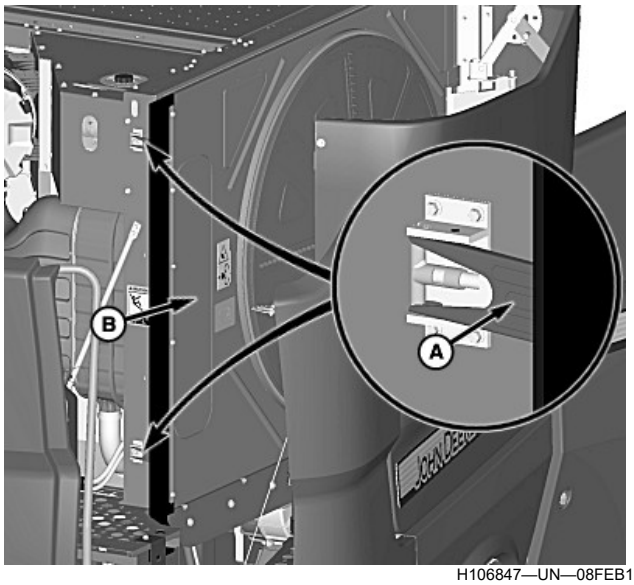
A—Vyrovnávací nádrž

Hladina chladicí kapaliny se musí nacházet mezi ryskami “Max Cold” (Maximální hladina za studena) a “Min Cold” (Minimální hladina za studena). Doplňte chladicí kapalinu, pokud je hladina pod ryskou “Min Cold” (Minimální hladina za studena).

Zkontrolujte výšku hladiny chladicí kapaliny ve vyrovnávací nádrži (A) se studeným motorem. Hladina musí dosahovat k rysce “Max Cold” (“Maximální hladina za studena”).

OUO6075,00043FB-16-21DEC16

Rotační síto, chladič oleje, kondenzátor, výměník a chladič plnicího vzduchu



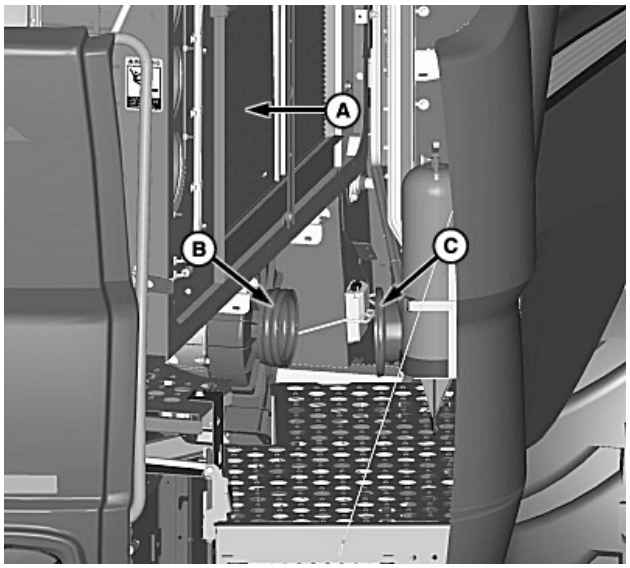
H106847—UN—08FEB13

A—Západky
B—Přístupová dvířka rotačního síta

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povytáhněte západky (A) a otevřete kryt rotačního síta (B).

Tier 2/Stage II (typ A)



H106852—UN—08FEB13

A—Kondenzátor
B—Podtlakový průduch
C—Přepouštěcí průduch

POZNÁMKA: Při čistění prostorů stlačeným vzduchem směrujte proud vzduchu zevnitř ven.

Denně kontrolujte rotační síto, zda se volně otáčí.

Pokud dochází k hromadění nečistot na sítu nebo za sítem, očistěte rotační síto pomocí kartáče a stlačeného vzduchu.

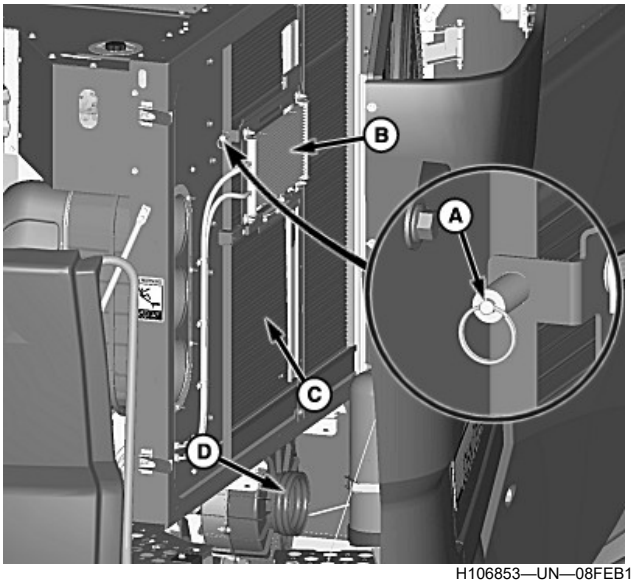
Očistěte kondenzátor (A), chladič oleje, chladič plnicího vzduchu a chladič motoru.

Odstraňte nečistoty z dolního podtlakového průduchu (B) a přepouštěcího průduchu (C).

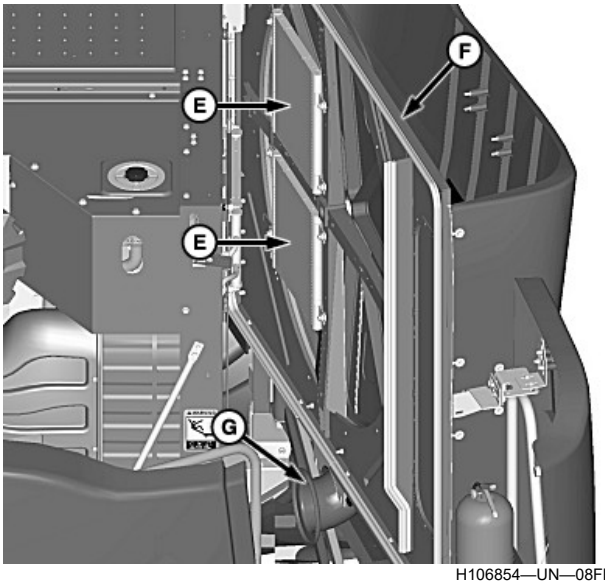
DŮLEŽITÉ: Při čištění chladičů používejte nižší tlak vysokotlakého ostřikovače nebo tlakového vzduchu. Aby se zabránilo poškození žeber ohnutím, nemiřte proudem vody ani vzduchu přímo na žebra. Pro vyrovnání deformovaných žeber používejte jemný hřeben. Ohnuté lamely snižují výkon chladiče.

Uzavřete a zajistěte dveře rotačního síta.

Tier 2 / stupeň II (typ B) a Final Tier 4 / stupeň V



H106853—UN—08FEB13



H106854—UN—08FEB13

A—Blokovací čep
B—Chladič paliva
C—Chladič
D—Podtlakový průduch
E—Kondenzátory
F—Přístupová dvířka rotačního síta
G—Přepouštěcí průduch

POZNÁMKA: Při čistění prostorů stlačeným vzduchem směrujte proud vzduchu zevnitř ven.

Denně kontrolujte rotační síto, zda se volně otáčí.

Pokud dochází k hromadění nečistot na sítu nebo za sítem, očistěte rotační síto pomocí kartáče a stlačeného vzduchu.

Vytáhněte zajišťovací čep (A) a otočte chladič paliva (B), aby ho bylo možné vyčistit.

Vyčistěte chladič (C), chladič oleje a chladič plnicího vzduchu.

Vyčistěte nečistoty z dolního podtlakového průduchu (D).

Vyčistěte kondenzátory (E) na dveřích rotačního síta (F).

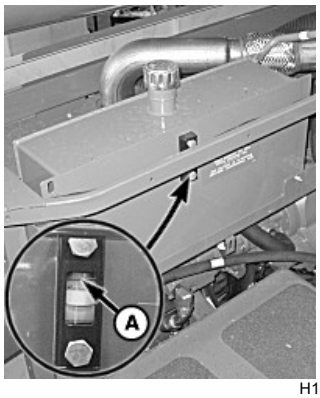
Odstraňte nečistoty z přepouštěcího průduchu (G).

DŮLEŽITÉ: Při čištění chladičů používejte nižší tlak vysokotlakého ostřikovače nebo tlakového vzduchu. Aby se zabránilo poškození žeber ohnutím, nemiřte proudem vody ani vzduchu přímo na žebra. Pro vyrovnání deformovaných žeber používejte jemný hřeben. Ohnuté lamely snižují výkon chladiče.

Uzavřete a zajistěte dveře rotačního síta.

OUO6075,0004975-16-17MAY18

Olej hydrostatického/hydraulického okruhu



H115659—UN—28AUG15

A—Kontrolní průzor

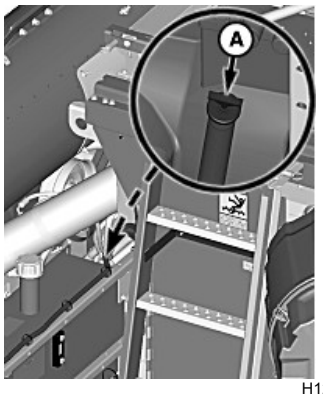
Zkontrolujte výšku hladiny oleje s žacím válem spuštěným na povrch půdy.

Pokud je skříň vkládacího ústrojí úplně spuštěná, hladina oleje musí dosahovat po horní okraj kontrolního průzoru (A).

Podle potřeby doplňte olej.

OUO6075,0004413-16-21DEC16

Olej hlavní převodovky motoru



H121743—UN—12JUN17

A—Ponorná měrka

Před kontrolou hydraulického oleje v převodovce motoru zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

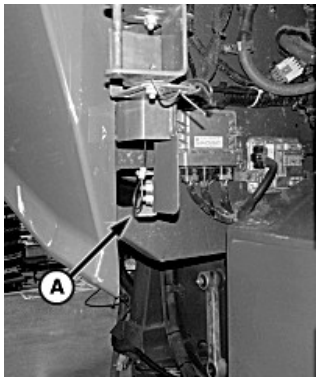
Nechejte stroj vypnutý po dobu 5 minut, aby došlo k usazení oleje.

Hladina oleje nesmí být pod ryskou "ADD" (DOPLNIT) na ponorné měrce (A).

Podle potřeby doplňte olej.

OUO6075,000493D-16-12APR18

Nádobka vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení)



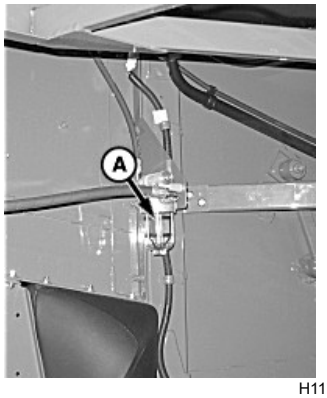
H115497—UN—19AUG15

A—Lanko vypouštění sedimentu ze vzduchojemu

Zatáhněte za lanko vypouštění vzduchojemu (A) a vypusťte kondenzát ze vzduchojemu.

OUO6075,00043FD-16-21DEC16

Předřazený palivový filtr



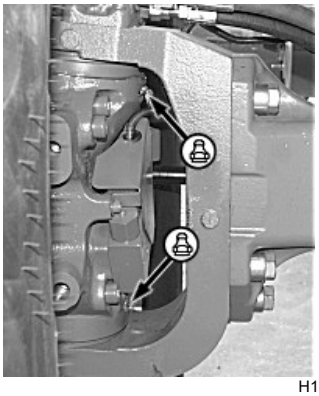
H117746—UN—17MAR16

A—Předřazený palivový filtr

Zkontrolujte předřazený palivový filtr (A) a v případě znatelného nahromadění nečistot jej vyčistěte.

OUO6075,00043FE-16-21DEC16

Otočné čepy hydromotoru dvoustupňového pohonu zadní nápravy (podmáčený terén)



H115499—UN—19AUG15

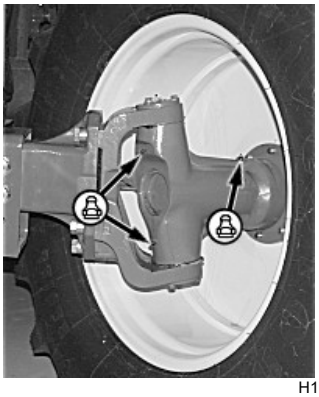
POZNÁMKA: Při práci v podmáčeném až blátivém terénu nebo vodě promazávejte otočné čepy motorů v intervalu 10 provozních hodin. Za běžných podmínek promazávejte vždy po 50 hodinách provozu.

Promazávejte maznice, dokud nezačne být mazivo vytlačováno z vršku a spodku těsnění otočného čepu motoru.

Namažte dvě maznice (na obou stranách).

OUO6075,0004687-16-22MAR17

Ložiska nápravy / otočné čepy pro velké a extrémně velké zatížení bez pohonu zadní nápravy (bahnité podmínky)



H115500—UN—19AUG15

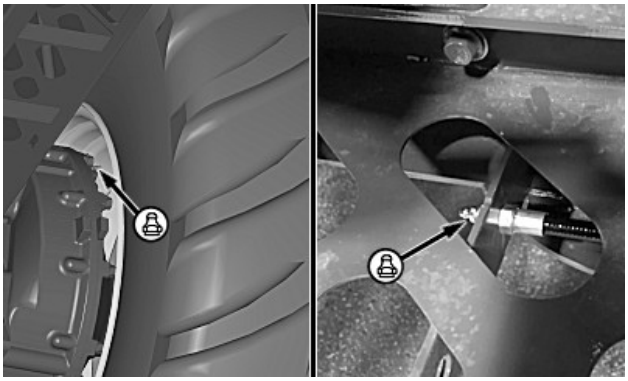
POZNÁMKA: Při práci v podmáčeném až blátivém terénu nebo vodě promazávejte ložiska čepů kol zadní nápravy a otočné čepy rotačních hydromotorů v intervalu 10 provozních hodin. Za běžných podmínek promazávejte vždy po 50 hodinách provozu.

Promazávejte maznice, dokud nezačne být mazivo vytlačováno z vršku a spodku těsnění otočného čepu motoru.

Pokud pracujete v blátivém nebo mokrém prostředí, promazávejte s intervalem 10 provozních hodin (na obou stranách).

OUO6075,0004688-16-22MAR17

Vnější ložiska koncových převodů (bahnité podmínky)



H135707—UN—10JUN22

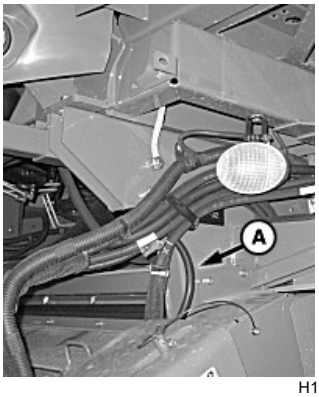
Typ A / typ B

POZNÁMKA: Pokud pracujete v blátivém nebo mokrém prostředí, promazávejte vnější ložiska koncových převodů vždy po 10 hodinách provozu. Za běžných podmínek promazávejte vždy po 50 hodinách provozu.

Pokud pracujete v blátivém nebo mokrém prostředí, promazávejte maznice vždy po 10 hodinách provozu (na obou stranách).

mh69740,1654887775821-16-13JUN22

Výpustná hadice klimatizace



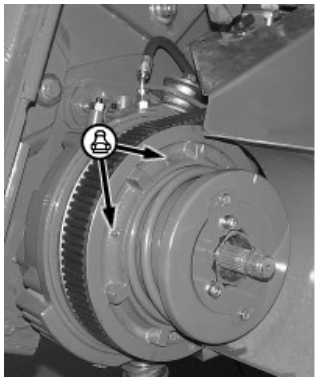
H115502—UN—19AUG15

A—Výpustná hadice

Vyčistěte výpustné hadice klimatizace (A) na obou stranách kabiny.

OUO6075,0004402-16-21DEC16

Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí (s proměnnými otáčkami) (stroje S760 a S770) (náročné podmínky)



H115503—UN—19AUG15

POZNÁMKA: Pro mazání převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí používejte víceúčelový mazací tuk John Deere TY6341 Multi-Purpose SD Polyurea Grease nebo syntetický mazací tuk John Deere TY25744.

Nadměrné promazávání způsobuje vytékání mazacího tuku a následné poškození řemene.

Otočte řemenici tak, aby přípojky byly v polohách odpovídajících dvanácti a dvěma hodinám.

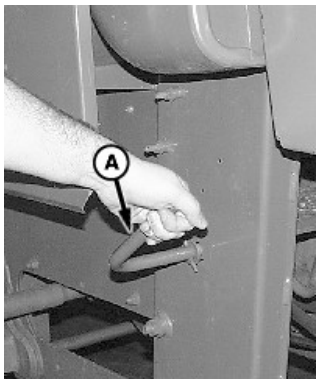
Při práci v nepříznivých podmínkách nebo při sklizni kukuřice s vysokým výnosem promazávejte maznici v poloze odpovídající dvanácti hodinám 5–8 zdvihy mazacího lisu vždy po 10 hodinách provozu.

Přebytečný mazací tuk bude vytékat zpod pružiny.

Promazávejte maznici v poloze odpovídající dvěma hodinám 2–3 zdvihy mazacího lisu vždy po 10 hodinách provozu.

OUO6075,000493E-16-12APR18

Lapač kamenů



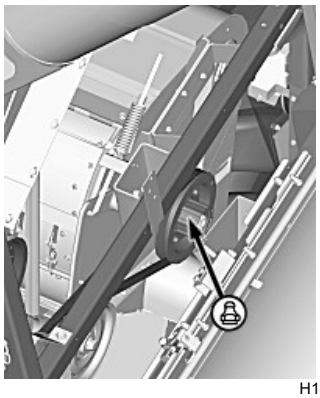
H115496—UN—19AUG15

A—Páka

Demontujte rychloupínací čep a vyprázdněte lapač kamenů pomocí páky (A). Zavřete lapač kamenů a zajistěte pomocí rychloupínacího čepu.

OUO6075,0004404-16-21DEC16

Kluzná spojka šikmého dopravníku omlatu (plodiny s vysokou náročností sklizně) (stroje S780, S785 a S790)



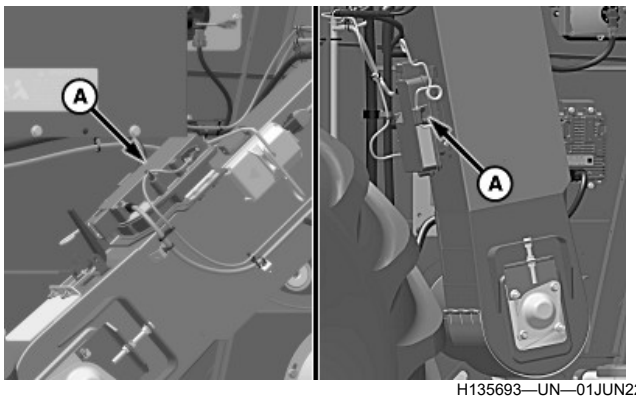
H115504—UN—19AUG15

POZNÁMKA: Při provozu se sklizní v obtížných podmínkách je nutno provádět mazání kluzné spojky šikmého dopravníku omlatu vždy po 10 hodinách. Za běžných podmínek promazávejte vždy po 50 hodinách provozu.

Namažte maznici kluzné spojky dopravníku omlatu.

OUO6075,00048A0-16-08FEB18

Kamera ActiveVision systému omlatu (pokud je součástí výbavy)



H135693—UN—01JUN22

Typ A / typ B

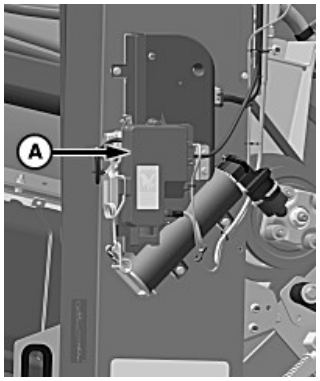
A—Kamera ActiveVision systému omlatu

POZNÁMKA: Četnost čištění je závislá na různých faktorech, včetně provozních podmínek, počasí a stavu plodiny. Vyčistěte objektiv kamery čistým, měkkým, navlhčeným hadrem.

Otevřete západku a vyčistěte kameru ActiveVision systému omlatu (A).

ouo6075,1654096491928-16-02JUN22

Kamera ActiveVision zrnového dopravníku (pokud je součástí výbavy)



H135694—UN—01JUN22

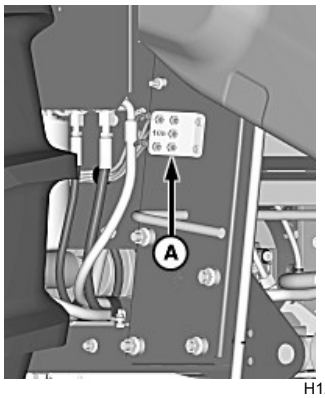
A—Kamera ActiveVision zrnového dopravníku

POZNÁMKA: Četnost čištění je závislá na různých faktorech, včetně provozních podmínek, počasí a stavu plodiny. Vyčistěte objektiv kamery čistým, měkkým, navlhčeným hadrem.

Otevřete západku a vyčistěte kameru ActiveVision zrnového dopravníku (A).

ouo6075,1654096515768-16-02JUN22

Centrální mazací zásobník (pokud je součástí výbavy) (stroje HillMaster™)



H123115—UN—19JAN18

A—Konzola

Maznice na konzole (A) poskytují mazací tuk pro následující mazací místa:

- Čepy koncových převodů (obě strany)
- Čep otočného uložení hlavního válce náklonu žacího válu
- Tělesa vyrovnávacích válců (obě strany)

Tyto přípojky promazávejte tak dlouho, dokud mazací tuk nezačne z těchto konkrétních oblastí vytékat.

OUO6075,0004B3F-16-07JUN19

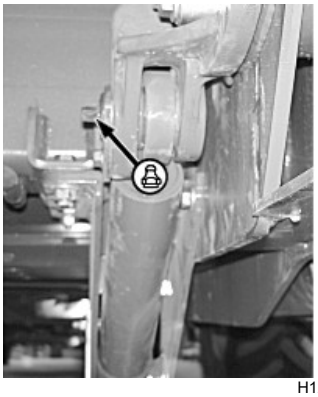
Čep koncových převodů (bez centrálního mazacího zásobníku) (stroje HillMaster™)

H120022—UN—14NOV16

Promažte maznice (na obou stranách), dokud mazací tuk není vytlačován.

OUO6075,000488F-16-07FEB18

Čep otočného uložení hlavního válce náklonu žacího válu (bez centrálního mazacího zásobníku) (stroje HillMaster™)

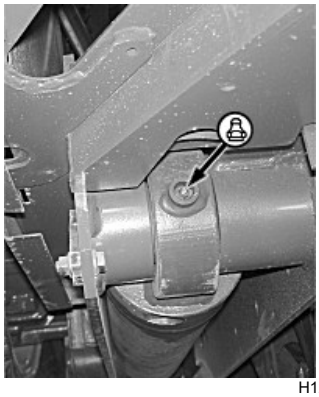


H120023—UN—14NOV16

Promažte maznice (na obou stranách), dokud mazací tuk není vytlačován.

OUO6075,0004B41-16-09APR19

Těleso vyrovnávacího válce (bez centrálního mazacího zásobníku) (stroje HillMaster™)



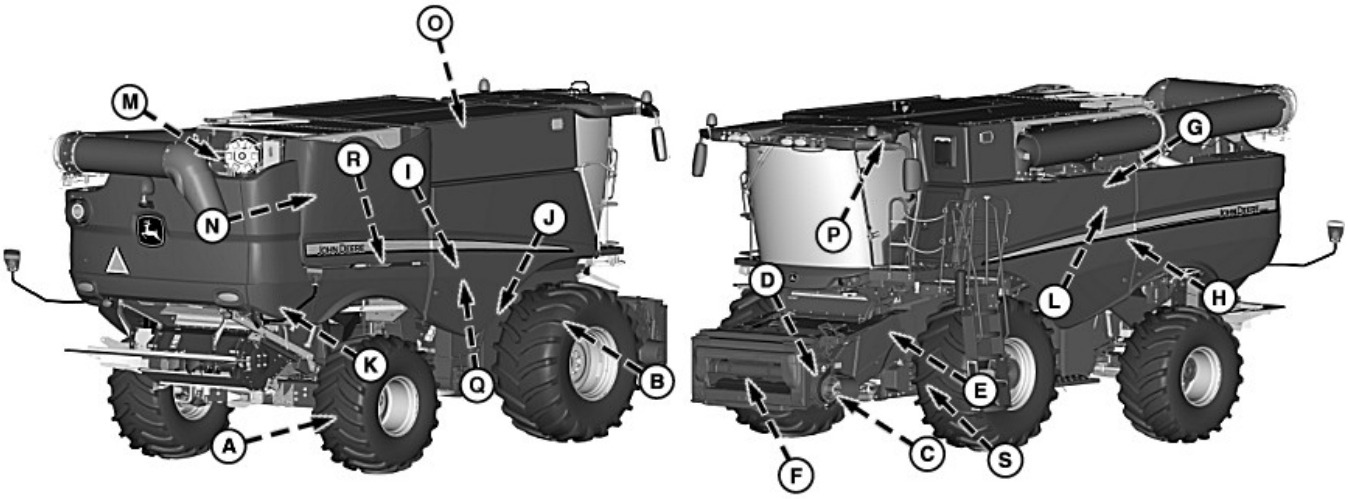
H120024—UN—14NOV16

Promažte maznice (na obou stranách), dokud mazací tuk není vytlačován.

OUO6075,0004891-16-07FEB18

Údržba—vždy po 50 hodinách provozu

Tabulka servisních intervalů – vždy po 50 hodinách provozu

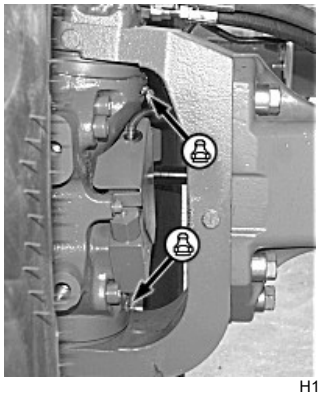


H136410—UN—09MAY23

Legenda	servis	Vždy po 50 hodinách provozu
A	Mazání otočných čepů dvoustupňového pohonu na čtyři kola Mazání ložisek nápravy / otočných čepů pro velké a extrémně velké zatížení bez pohonu zadní nápravy (normální podmínky)	•
B	Mazání vnějších ložisek koncového převodu (normální podmínky)	•
C	Mazání převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí (s proměnnými otáčkami) (stroje S760 a S770) (normální podmínky)	•
D	Kontrola oleje převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí	•
E	Mazání horních řemenic skříně vkládacího ústrojí s proměnnými otáčkami (stroje S760 a S770)	•
F	Kontrola/čištění skříně vkládacího ústrojí s příčným náklonem	•
G	Cyklování hnaných a hnacích řemenic variátoru separačního ústrojí	•
H	Mazání hnaných a hnacích řemenic variátoru separačního ústrojí (stroje S770 volitelně, S780, S785 a S790)	•
I	Mazání horních řemenic variátoru ventilátoru čisticího ústrojí	•
J	Mazání dolních řemenic variátoru ventilátoru čisticího ústrojí	•
K	Kontrola předřazeného palivového filtru	•
L	Kontrola oleje dvourychlostního pohonu separátoru	•
M	Kontrola odlučovače vody hlavního palivového filtru	•
N	Kontrola chladiče, chladiče plnicího vzduchu, chladiče oleje a kondenzátoru	•
O	Kontrola snímače průchodu materiálu	•
P	Čištění/výměna filtru čerstvého vzduchu do kabiny	•
Q	Očistění snímače vlhkosti Čištění šnekového dopravníku obtoku snímače vlhkosti (podle potřeby)	•
R	Mazání kluzné spojky šikmého dopravníku omlatu (stroje S780, S785 a S790) (plodiny s normální náročností sklizně)	•
S	Mazání spojek koncového převodu	•

ouo6075,1683663228139-16-09MAY23

Otočné čepy hydromotoru dvoustupňového pohonu zadní nápravy (běžné podmínky)



H115499—UN—19AUG15

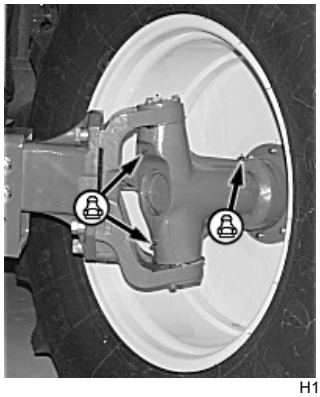
POZNÁMKA: Při práci v podmáčeném až blátivém terénu nebo vodě promazávejte otočné čepy motorů v intervalu 10 provozních hodin. Za běžných podmínek promazávejte vždy po 50 hodinách provozu.

Promazávejte maznice, dokud nezačne být mazivo vytlačováno z vršku a spodku těsnění otočného čepu motoru.

Namažte dvě maznice (na obou stranách).

OUO6075,000468A-16-22MAR17

Ložiska nápravy a otočné čepy pro velké a extrémně velké zatížení bez pohonu zadní nápravy (normální podmínky)



H115500—UN—19AUG15

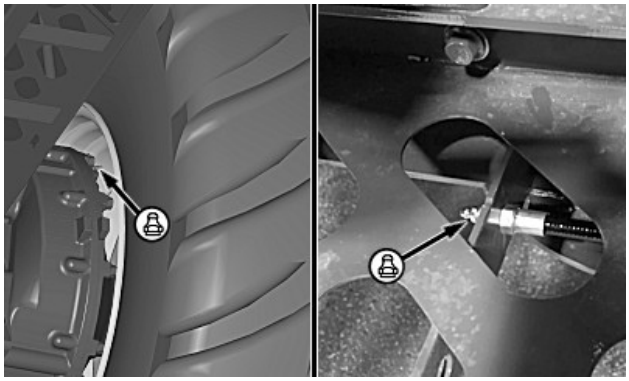
POZNÁMKA: Při práci v podmáčeném až blátivém terénu nebo vodě promazávejte ložiska čepů kol zadní nápravy a otočné čepy rotačních hydromotorů v intervalu 10 provozních hodin. Za běžných podmínek promazávejte vždy po 50 hodinách provozu.

Promazávejte maznice, dokud nezačne být mazivo vytlačováno z vršku a spodku těsnění otočného čepu.

Za běžných podmínek promazávejte maznice (obě strany) vždy po 50 hodinách provozu.

OUO6075,000468B-16-22MAR17

Vnější ložiska koncových převodů (běžné podmínky)



H135707—UN—10JUN22

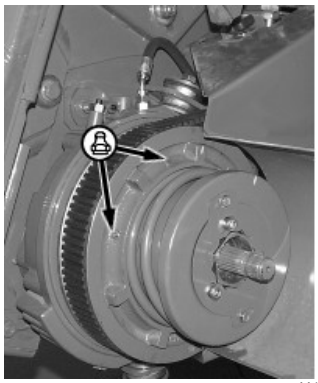
Typ A / typ B

POZNÁMKA: Pokud pracujete v blátivém nebo mokrém prostředí, promazávejte vnější ložiska koncových převodů vždy po 10 hodinách provozu. Za běžných podmínek promazávejte vždy po 50 hodinách provozu.

Za běžných podmínek promazávejte maznice (na obou stranách) vždy po 50 hodinách provozu.

mh69740,1654890255263-16-13JUN22

Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí (s proměnnými otáčkami) (stroje S760 a S770) (normální podmínky)



H115503—UN—19AUG15

POZNÁMKA: Pro mazání převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí používejte víceúčelový mazací tuk John Deere TY6341 Multi-Purpose SD Polyurea Grease nebo syntetický mazací tuk John Deere TY25744.

Nadměrné promazávání způsobuje vytékání mazacího tuku a následné poškození řemene.

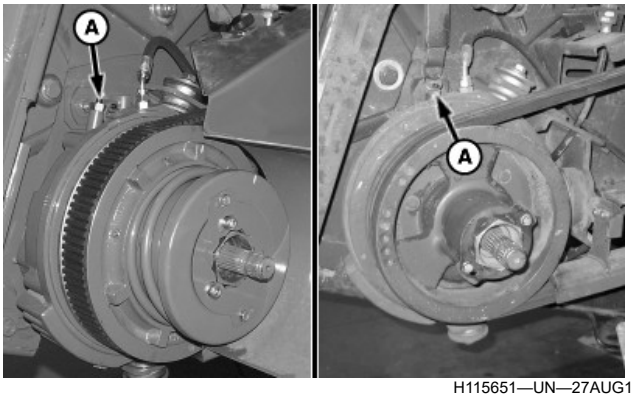
Otočte řemenici tak, aby přípojky byly v polohách odpovídajících dvanácti a dvěma hodinám.

Za běžných provozních podmínek promazávejte přípojku nacházející se v poloze odpovídající dvanácti hodinám (10–15 zdvihů) i přípojku nacházející se v poloze odpovídající dvěma hodinám (5–8 zdvihů) vždy po 50 hodinách.

Po promazání několikrát přestavte části řemenic variátoru v celém rozsahu otáček, aby se mazací tuk rozprostřel rovnoměrně po povrchu vačkových drah.

OUO6075,000493F-16-12APR18

Olej převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí



H115651—UN—27AUG15

Převodovka zpětného chodu s proměnnými otáčkami / více stupni

A—Kontrolní měrka

Zvedněte skříň vkládacího ústrojí a zajistěte ji bezpečnostními vzpěrami.

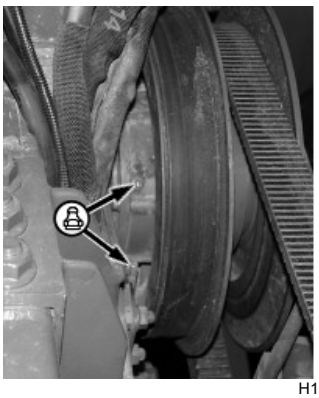
POZNÁMKA: Převodovky s chladičem oleje musí běžet několik minut. Tím bude zajištěno, že chladič bude naplněný olejem.

Hladina oleje musí dosahovat do vroubkované oblasti na ponorné měrce.

Vytáhněte kontrolní měrku (A) a zkontrolujte výšku hladiny oleje.

OUO6075,00046D1-16-28MAR17

Horní řemenice skříně vkládacího ústrojí s proměnnými otáčkami (stroje S760 a S770)



H115652—UN—27AUG15

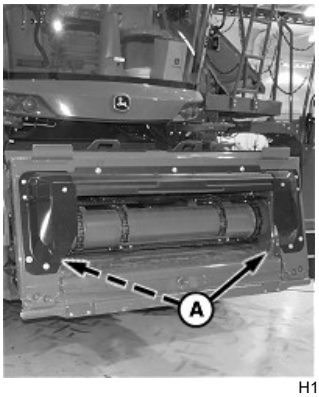
POZNÁMKA: Může být nutné otočit řemenici pro získání přístupu k maznicím.

Zvedněte skříň vkládacího ústrojí a zajistěte ji bezpečnostními vzpěrami.

Namažte maznice ze spodní strany skříně vkládacího ústrojí.

OUO6075,000440C-16-21DEC16

Příčný náklon skříně vkládacího ústrojí



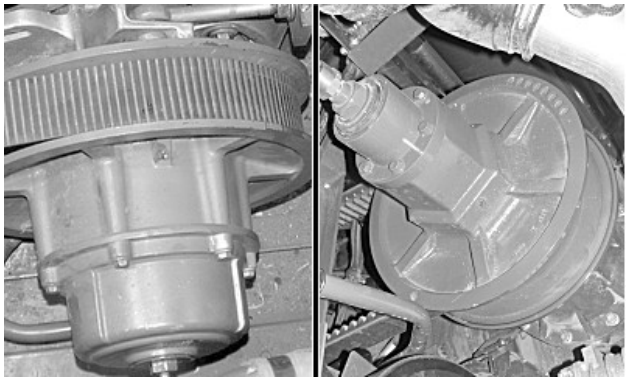
H115653—UN—28AUG15

A—Prostory pro čištění

Zkontrolujte prostory k čištění (A), zda v nich není balený materiál, který by mohl bránit náklonu žacího válu. V případě potřeby vyčistěte.

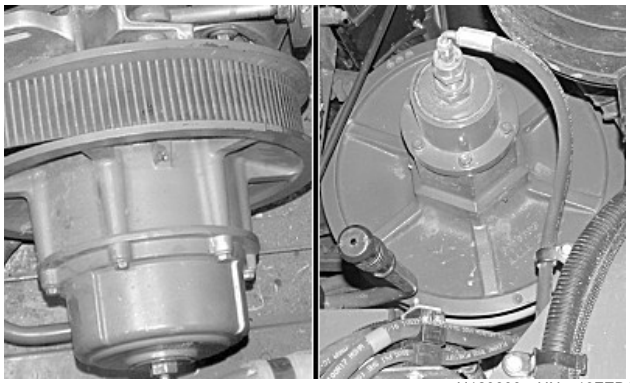
OUO6075,000440D-16-21DEC16

Hnané a hnací řemenice variátoru separačního ústrojí:



H120802—UN—13FEB17

Hnané řemenice / hnací řemenice (malý průměr)



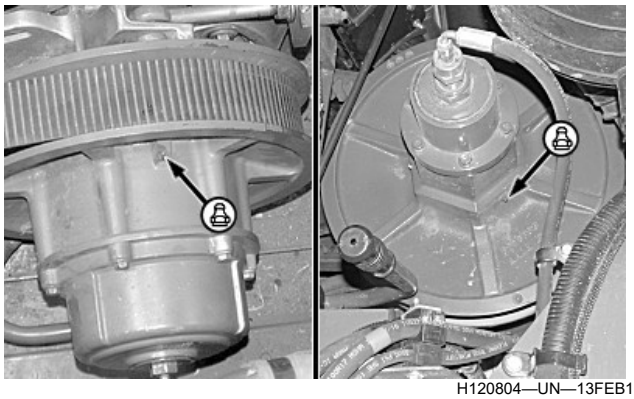
H120803—UN—13FEB17

Hnané řemenice / hnací řemenice (velký průměr)

Řemenice variátoru separačního ústrojí: Nastartujte stroj a střídavě otáčejte řemenicemi celým rozsahem rychlosti, pokud pracuje celou dobu při vysokých otáčkách. Protočení řemenic pomáhá znovu naplnit pouzdra mazivem, které už je uvnitř dutiny řemenice.

OUO6075,00045D9-16-13FEB17

Hnané a hnací řemenice variátoru separačního ústrojí (stroje S770 volitelně, S780, S785 a S790)



H120804—UN—13FEB17

Hnané/hnací řemenice

POZNÁMKA: Na strojích S770 vybavených hnací řemenicí s volitelným velkým průměrem musí být maznice promazána každých 50 hodin.

DŮLEŽITÉ: Hnané a hnací řemenice variátoru separačního ústrojí: Promažte maznici 20—25 zdvihy mazacího lisu. Nepřeplňujte.

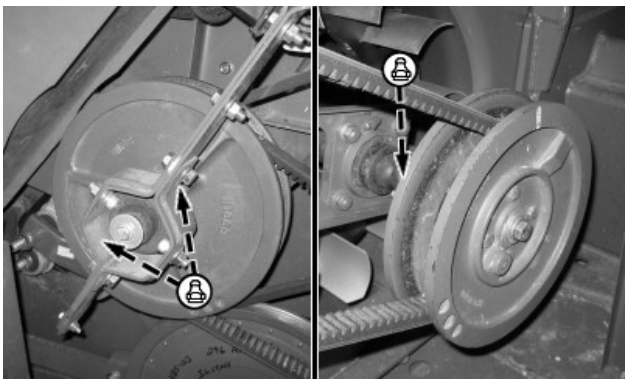
Hnané řemenice variátoru separačního ústrojí: Pro přístup k maznici otočte řemenici.

POZNÁMKA: Nastartujte motor a několikrát nastavte otáčky separačního ústrojí v celém rozsahu pro rovnoměrné rozdělení mazacího tuku.

Hnací řemenice variátoru separačního ústrojí: Před promazáním maznice na náboji vnější řemenice nastavte minimální vzdálenost řemenic (poloha pro maximální otáčky). Otočte řemenicí pro získání přístupu. Pokud používáte stále vysoké otáčky, přestavte části řemenice mezi krajními polohami, aby došlo k rozvedení mazacího tuku.

OUO6075,00045DA-16-20MAR17

Čištění horních a dolních řemenic variátoru ventilátoru



H115656—UN—28AUG15

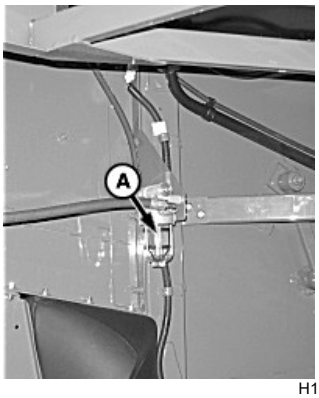
Horní řemenice / dolní řemenice

Čištění horních řemenic variátoru ventilátoru: Namažte obě maznice na náboji vnější řemenice. Pro přístup k maznici otočte řemenici.

Dolní řemenice variátoru ventilátoru čisticího ústrojí: Promažte maznici na náboji vnitřní řemenice. Pro přístup k maznici otočte řemenici.

OUO6075,0004410-16-21DEC16

Předřazený palivový filtr



H115657—UN—28AUG15

A—Předřazený palivový filtr

Vizuálně zkontrolujte předřazený palivový filtr (A) a v případě znatelného nahromadění nečistot na sítu jej vyčistěte.

Zavřete uzavírací ventil palivové nádrže.

Demontujte předřazený filtr a vyčistěte síto.

Namontujte sítko a filtr. Otevřete uzavírací ventil palivové nádrže a naplňte ji. Další informace najdete v oddílu Údržba palivového systému – Podle potřeby (Motorové kapaliny a filtry).

OUO6075,0004411-16-21DEC16

Olej dvourychlostního pohonu separátoru

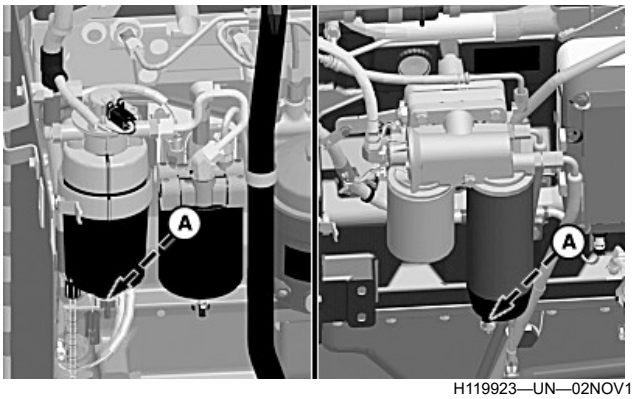
H115658—UN—28AUG15

A—Kontrolní měrka

Vytáhněte kontrolní měrku (A) a zkontrolujte výšku hladiny oleje. Podle potřeby doplňte olej tak, aby na ponorné měrce byla správná výška hladiny.

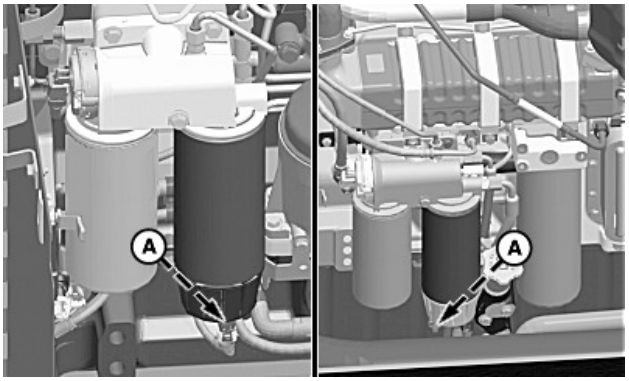
OUO6075,0004412-16-21DEC16

Odlučovač vody hlavního palivového filtru



H119923—UN—02NOV16

Tier 2 / stupeň II (typ A / typ B)



H119924—UN—02NOV16

Final Tier 4 / stupeň V (typ A / typ B)

A—Výpustný otvor

Zkontrolujte baňku odlučovače vody.

Otevřete výpustný ventil (A) a vypusťte sediment z nádobky odlučovače.

OUO6075,00047EA-16-13NOV17

Chladič, chladič plnicího vzduchu, chladič oleje a kondenzátor

H115662—UN—28AUG15

Čistěte chladič stlačeným vzduchem zevnitř směrem ven.

Zkontrolujte, zda někde nejsou usazené plevy a podle potřeby je vyčistěte.

OUO6075,0004415-16-21DEC16

Snímač průchodu materiálu

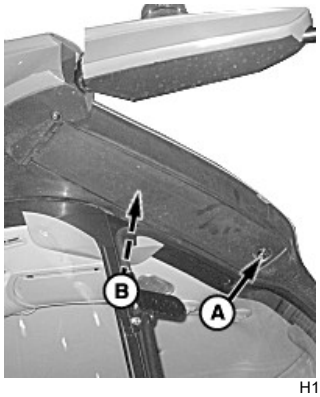
H123564—UN—22FEB18

POZNÁMKA: Je-li stroj vybaven kryty zásobníku zrna je nutno vymontovat spojovací materiál dolní podpěrné tyče, aby mohl být spuštěn nakládací šnekový dopravník zásobníku zrna.

Spusťte nakládací šnekový dopravník zásobníku zrna dolů, abyste mohli očistit desku snímače průtoku.

OUO6075,0004882-16-22FEB18

Filtr čerstvého vzduchu přiváděného do kabiny



H115664—UN—28AUG15

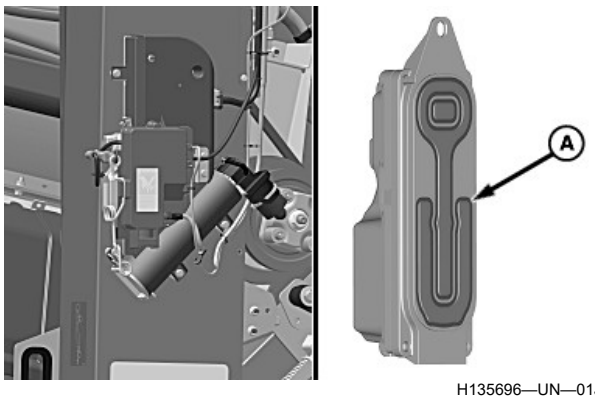
A—Otočný ovladač
B—Filtr čerstvého vzduchu

POZNÁMKA: V prašném prostředí může filtr pro čištění čerstvého vzduchu v kabině vyžadovat častější čištění.

Otočte točítko (A) a spusťte přístupový kryt dolů. Po demontáži vyčistěte nebo vyměňte filtr čerstvého vzduchu (B).

OUO6075,0004417-16-21DEC16

Snímač vlhkosti (pokud je součástí výbavy)



H135696—UN—01JUN22

A—Snímač vlhkosti

DŮLEŽITÉ: Statická elektřina může poškodit modul snímače vlhkosti. Aby nedošlo k poškození, vždy je nutné se dotýkat kovového povrchu stroje nejméně jednou rukou nebo paží, než začnete s manipulací nebo čištěním.

Snímač vlhkosti má vnitřní díly, které se mohou při pádu uvolnit, což nelze okamžitě rozpoznat. Při manipulaci se snímačem vlhkosti nebo během čištění s ním zacházejte opatrně.

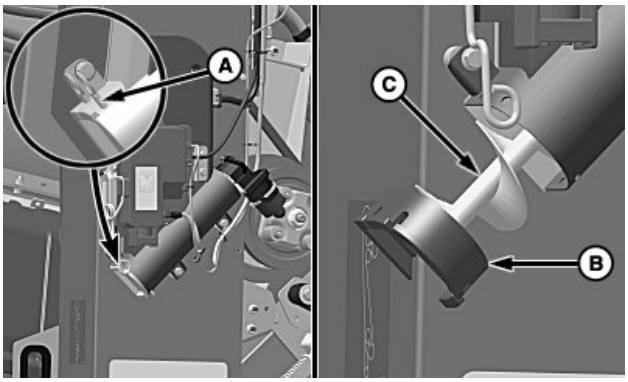
Demontujte a očistěte snímač vlhkosti (A) při práci v plevelu, zelených plodinách nebo v plodinách s malým zrnem (řepka jarní – kanola).

- Nepoužívejte rozpouštědla ani jiné čisticí prostředky na čištění čela snímače.
- K čištění je vhodný suchý hadr. Pokud to nestačí, vyčistěte jej pouze hadrem a vodou.
- Nečistěte čelo snímače vlhkosti tlakovou vodou.

Namontujte snímač vlhkosti a proveďte jeho kalibraci. Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Kalibrace nebo pro plošinu řidiče.

ouo6075,1654107157374-16-02JUN22

Šnekový dopravník obtoku snímače vlhkosti (podle potřeby)



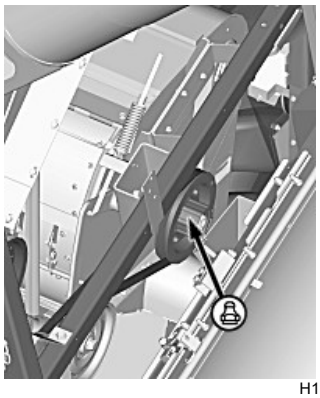
H135697—UN—01JUN22

A—Čep (2 ks)
B—Čelní uzávěr
C—Šnekový dopravník

1. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
2. Demontujte čepy (A) a koncový uzávěr (B).
3. Demontujte šnekový dopravník (C) z obtoku snímače vlhkosti.
4. Vyčistěte šnekový dopravník a oblast uvnitř obtoku snímače vlhkosti.
5. Namontujte a vyrovnejte šnekový dopravník.
6. Namontujte koncový uzávěr a zajistěte jej pomocí čepů.

ouo6075,1654107181772-16-09JUN22

Mazání kluzné spojky šikmého dopravníku omlatu (plodiny s normální náročností sklizně) (stroje S780, S785 a S790)



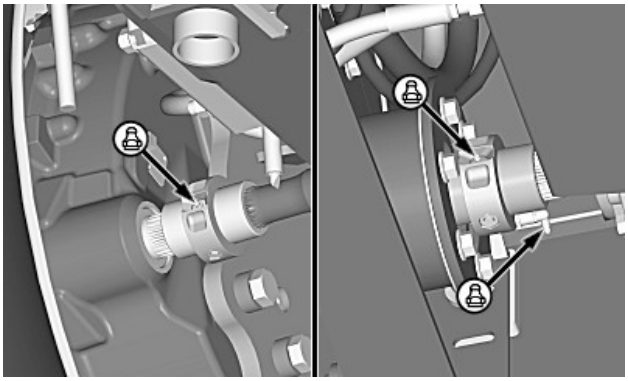
H115504—UN—19AUG15

POZNÁMKA: Při provozu s vyšší náročností sklizně je třeba provádět mazání kluzné spojky šikmého dopravníku omlatu vždy po 10 hodinách. Za běžných podmínek promazávejte vždy po 50 hodinách provozu.

Namažte maznici kluzné spojky dopravníku omlatu.

OUO6075,00048A1-16-08FEB18

Přípojky koncového převodu



H124886—UN—10AUG18

Stroje bez systému HillMaster™ / se systémem HillMaster™

POZNÁMKA: Promazávejte maznice, dokud nezačne být mazivo vytlačováno z drážek.

Stroje bez systému HillMaster™ mají na každém koncovém převodu přípojky jednu maznici.

Stroje HillMaster™ na každé přípojce koncového převodu dvě maznice.

Promažte maznice přípojek koncových převodů (na obou stranách).

Utáhněte připevňovací šroub s šestihrannou hlavou na přípojce koncového převodu (na obou stranách) podle specifikace.

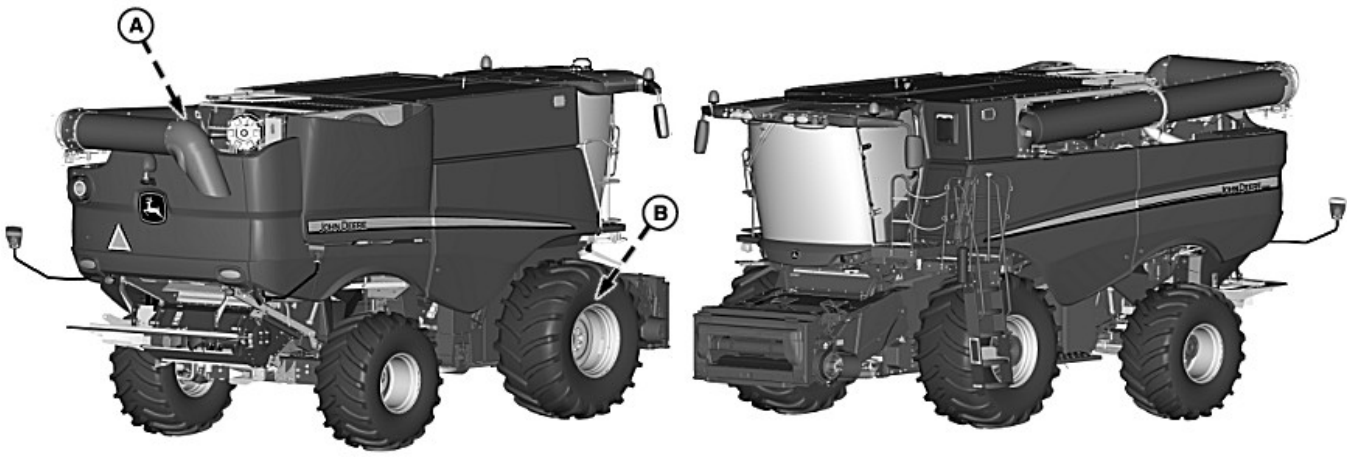
Specifikace	
Připevňovací šroub s šestihrannou hlavou—Utahovací moment	10 N·m (89 lb·in)

OUO6075,0004ECC-16-09JUL20

HillMaster je ochranná známka společnosti Deere & Company

Údržba—po prvních 100 hodinách provozu

Tabulka servisních intervalů – Po prvních 100 hodinách



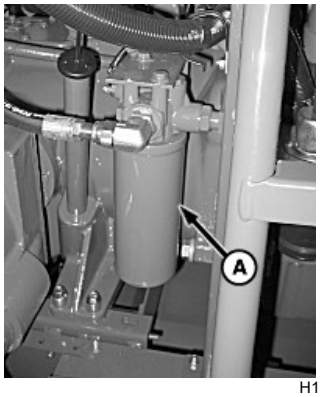
H119631—UN—13OCT16

Popis	Údržba	Prvních 100 hodin provozu
A	Výměna filtru hlavní převodovky motoru (stroje S760 a S770 ProDrive™)	•
B	Výměna filtru mazacího oleje hlavní převodovky motoru (stroje ProDrive™)	•

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company.

OUO6075,00046D2-16-28MAR17

Filtr hlavní převodovky motoru (stroje S760 a S770 ProDrive™)



H115506—UN—27AUG15

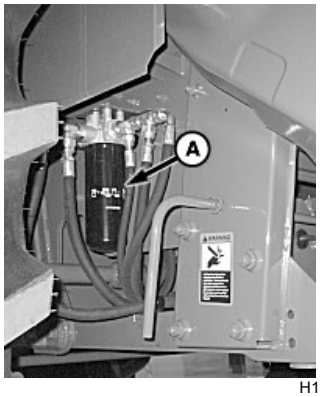
A—Filtr

POZNÁMKA: Při výměně filtru není nutné vypouštět soustavu.

Demontujte a vyměňte filtr (A). Namažte těsnění filtru olejem. Utáhněte rukou a potom o další polovinu otáčky.

OUO6075,00046D3-16-28MAR17

Filtr mazacího oleje hlavní převodovky motoru (stroje ProDrive™)



H115507—UN—27AUG15

A—Filtr

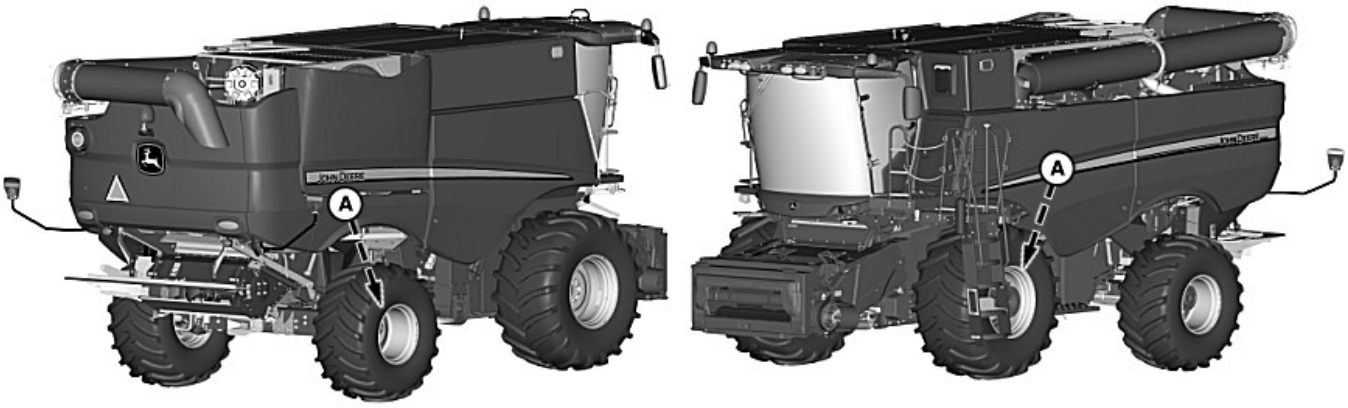
POZNÁMKA: Při výměně filtru není nutné vypouštět soustavu.

Demontujte a vyměňte filtr (A). Namažte těsnění filtru olejem. Utáhněte rukou a potom o další polovinu otáčky.

OUO6075,00046D4-16-28MAR17

Údržba – po každých 100 hodinách

Tabulka servisních intervalů – po každých 100 hodinách



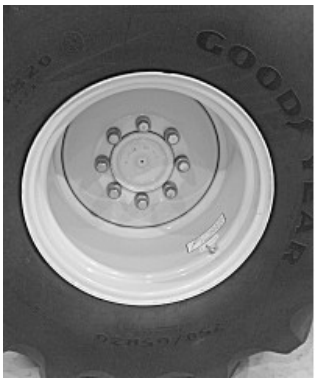
H119634—UN—13OCT16

A—Tlak v pneumatikách a umístění šroubů

Popis	Údržba	Každých 100 provozních hodin
A	Kontrola tlaku v pneumatikách a utažení šroubů	•

OUO6075,000441C-16-20DEC16

Tlak v pneumatikách a utahovací moment šroubů



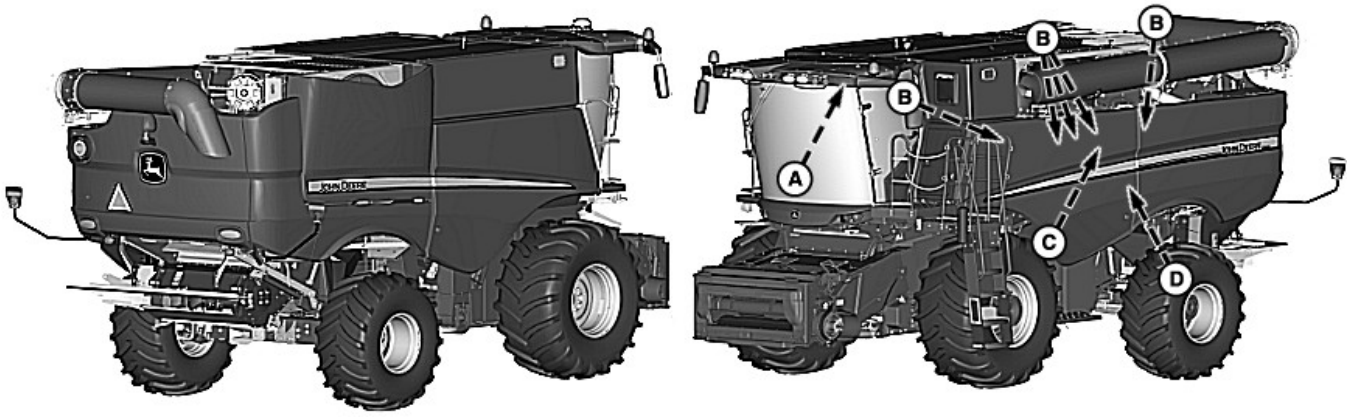
H115666—UN—28AUG15

Zkontrolujte tlak v pneumatikách předních a zadních kol. Zkontrolujte utažení připevňovacích šroubů kol. Další informace najdete v oddíle Pohon pojezdu a zadní náprava.

OUO6075,000441D-16-21DEC16

Údržba – po každých 200 hodinách

Tabulka servisních intervalů – Po každých 200 hodinách



H119635—UN—13OCT16

Popis	Údržba	Každých 200 provozních hodin
A	Čištění/výměna filtru vnitřního oběhu	•
B	Mazání hlavního předlohového hřídele (skříň vkládacího ústrojí s vícestupňovým pohonem na strojích S770, S780, S785 a S790)	•
C a D	Mazání hnaných a hnacích řemenic variátoru separačního ústrojí (stroje S760 a S770)	•

OUO6075,00045E0-16-13FEB17

Recirkulační filtr

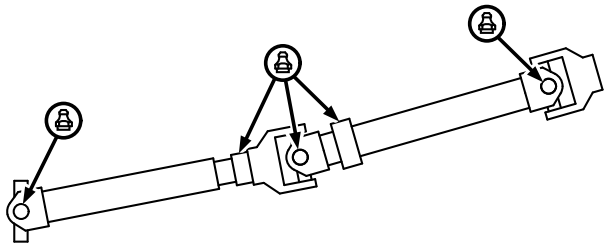
H115668—UN—28AUG15

A—Recirkulační filtr

Demontujte kryt a vyčistěte nebo vyměňte recirkulační filtr (A).

OUO6075,000441F-16-21DEC16

Hlavní předlohový hřídel (skříň vkládacího ústrojí s vícestupňovým pohonem na strojích S770, S780, S785 a S790)



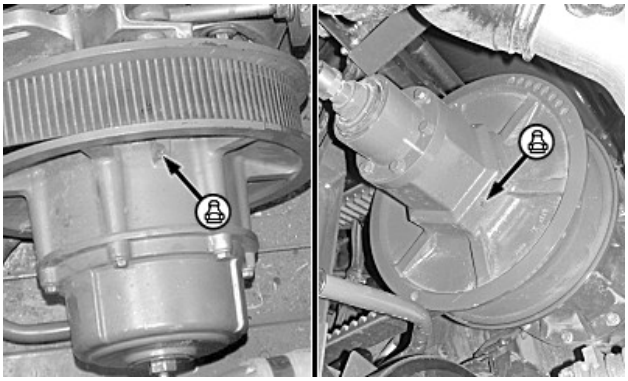
H119656—UN—17OCT16

POZNÁMKA: Stroje, které nejsou vybavené vícestupňovým pohonem skříně vkládacího ústrojí, obsahují jednu maznici a musí být mazány po každých 400 hodinách.

Otočte řemenice, abyste získali přístup k pěti maznicím a namažte je.

OUO6075,00044B8-16-21DEC16

Hnané a hnací řemenice variátoru separačního ústrojí (stroje S760 a S770)



H120805—UN—13FEB17

Hnané/hnací řemenice

POZNÁMKA: Na strojích S770 vybavených hnací řemenicí s volitelným velkým průměrem musí být maznice promazána každých 50 hodin.

DŮLEŽITÉ: Hnané a hnací řemenice variátoru separačního ústrojí: Promažte maznici 20—25 zdvihy mazacího lisu. Nepřeplňujte.

Hnané řemenice variátoru separačního ústrojí: Pro přístup k maznici otočte řemenici.

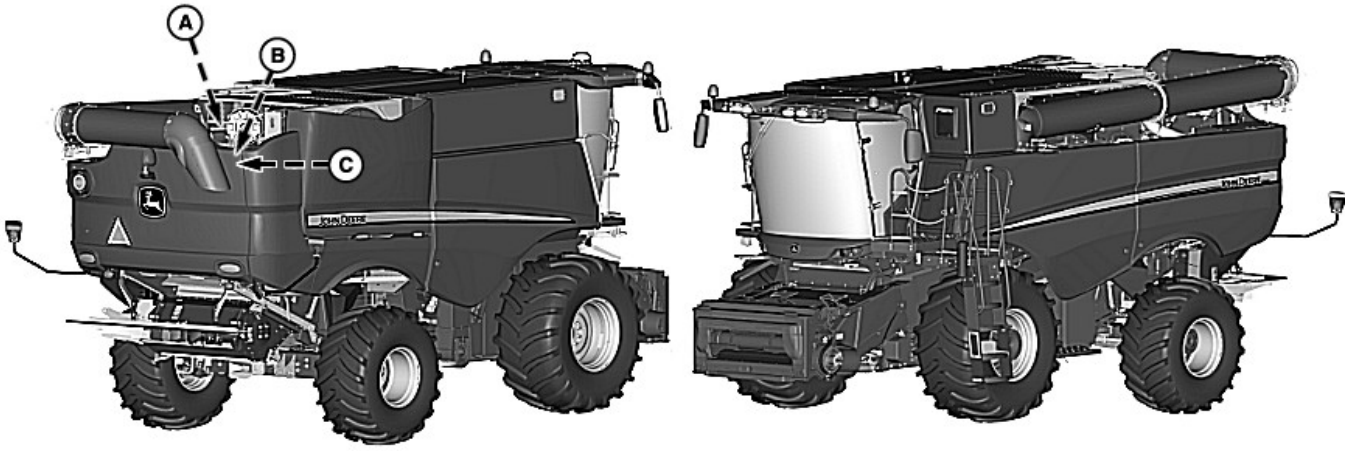
POZNÁMKA: Nastartujte motor a několikrát nastavte otáčky separačního ústrojí v celém rozsahu pro rovnoměrné rozdělení mazacího tuku.

Hnací řemenice variátoru separačního ústrojí: Před promazáním maznice na náboji vnější řemenice nastavte minimální vzdálenost řemenic (poloha pro maximální otáčky). Otočte řemenicí pro získání přístupu. Pokud používáte stále vysoké otáčky, přestavte části řemenice mezi krajními polohami, aby došlo k rozvedení mazacího tuku.

OUO6075,00045DB-16-20MAR17

Údržba – po každých 250 hodinách

Tabulka servisních intervalů – po každých 250 hodinách

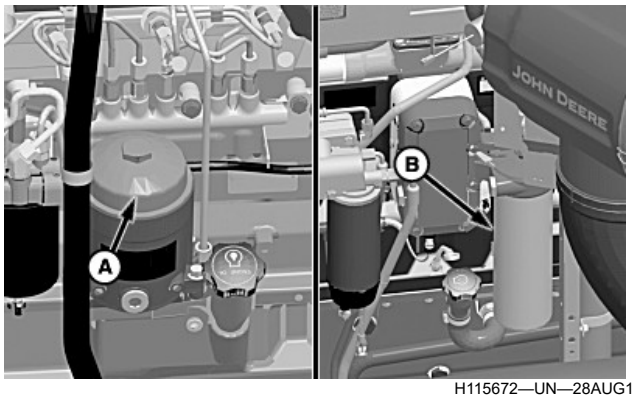


H119636—UN—14OCT16

Popis	Údržba	Každých 250 provozních hodin
A	Výměna motorového oleje a filtru Tier 2/stupeň II) Výměna motorového oleje a filtru (Final Tier 4 / stupeň V)	•
B	Kontrola odvětrávacího otvoru palivové nádrže	•
C	Kontrola odvětrávacího otvoru nádrže kapaliny výfuku (DEF) (Final Tier 4 / stupeň V)	•

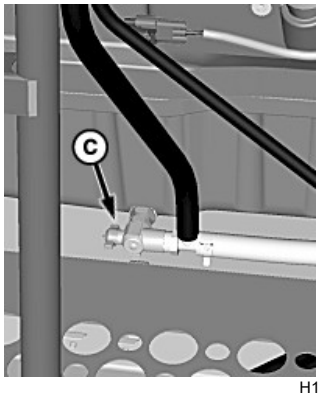
OUO6075,00047ED-16-15NOV17

Motorový olej a filtr (Tier 2/stupeň II)

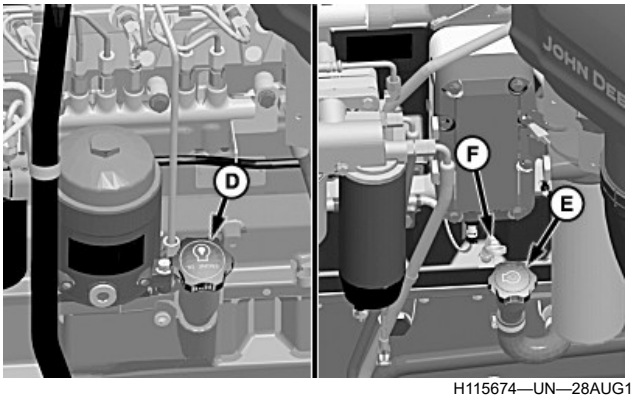


H115672—UN—28AUG15

Typ A / Typ B



H115673—UN—28AUG15



H115674—UN—28AUG15

Typ A / Typ B

A—Uzávěr
B—Filtr oleje
C—Výpustný otvor
D—Kontrolní měrka
E—Uzávěr
F—Kontrolní měrka

DŮLEŽITÉ: Pokud se používá palivo s vysokým obsahem síry, vyměňujte olejovou náplň vždy po 100 hodinách provozu. Další informace o obsahu síry najdete v oddílu Paliva a maziva.

Naplňte klikovou skříň olejem se sezónním stupněm viskozity nebo Torq-Gard™ (interval údržby po 250 hodinách). Pokud používáte motorový olej John Deere Plus-50™ nebo Plus-50™ a filtr John Deere, servisní interval může být prodloužen o 50 %. Příklad: 250 provozních hodin lze prodloužit na 375 provozních hodin.

1. **Typ A:** Filtr oleje klikové skříně motoru pro vysoké zatížení: Sundejte uzávěr (A) a demontujte filtr. Vyměňte filtr a namontujte kryt. Utáhněte podle specifikace.

Specifikace

Kryt filtru oleje—Utahovací moment	40 Nm (30 lb.-ft)

Typ B: Filtr oleje v klikové skříni motoru: Demontujte a vyměňte olejový filtr (B).

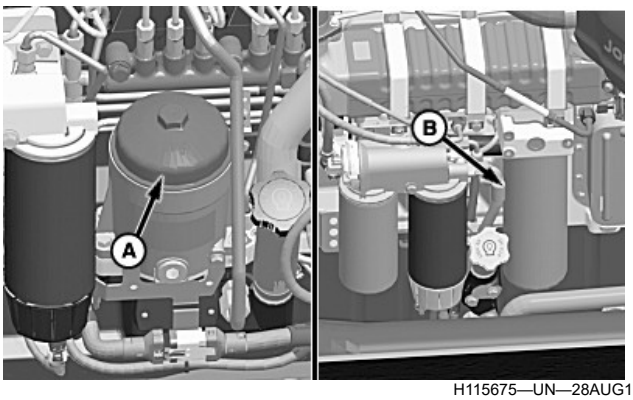
2. Odšroubujte zátku (C) a vypusťte olej.
3. **Typ A:** Filtr oleje klikové skříně motoru pro vysoké zatížení: Demontujte kontrolní měrku (D), abyste mohli doplnit nebo zkontrolovat stav oleje po naplnění.

   Typ B: Filtr oleje v klikové skříni motoru: Demontujte uzávěr (E), abyste mohli po naplnění doplnit nebo zkontrolovat stav oleje na ponorné měrce (F).

OUO6075,00044BA-16-25JAN17

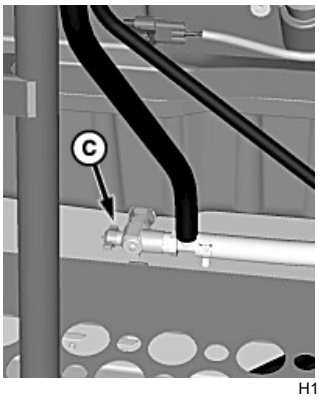
Torq-Gard je ochranná známka společnosti Deere & Company
Plus-50 je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Motorový olej a filtr (Final Tier 4 / stupeň V)

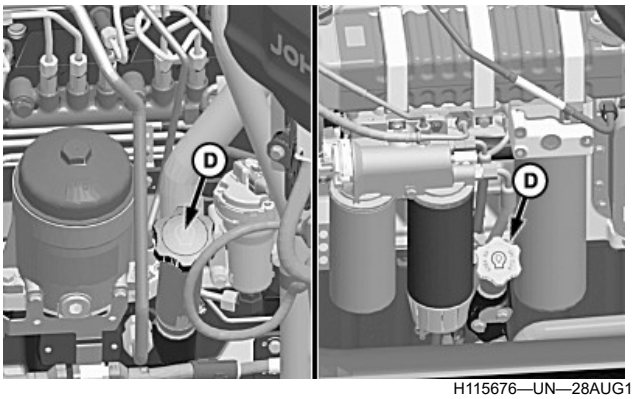


H115675—UN—28AUG15

Typ A / Typ B



H115673—UN—28AUG15



H115676—UN—28AUG15

A—Uzávěr
B—Filtr oleje
C—Výpustný otvor
D—Ponorná měrka

DŮLEŽITÉ: Pokud používáte jiné motorové oleje, olejovou náplň vyměňujte vždy po 250 hodinách provozu podle specifikace v oddílu Paliva a maziva.

Vyměňte olejovou náplň po každých 400 hodinách, pokud používáte motorový olej John Deere Plus-50™ II a filtr John Deere. Další informace najdete v oddílu Paliva a maziva.

Motory Final Tier 4 / stupeň V vyžadují motorový olej Plus-50™ II nebo oleje třídy API CK-4, API CJ-4, ACEA E9, ACEA E6.

Používejte POUZE motorovou naftu s mimořádně nízkým obsahem síry (ULSD – ultra low sulfur diesel) dosahující maximálně 15 mg/kg (15 ppm) síry.

1. **Typ A:** Filtr oleje klikové skříně motoru pro vysoké zatížení: Sundejte uzávěr (A) a demontujte filtr. Vyměňte filtr a namontujte kryt. Utáhněte podle specifikace.

Specifikace

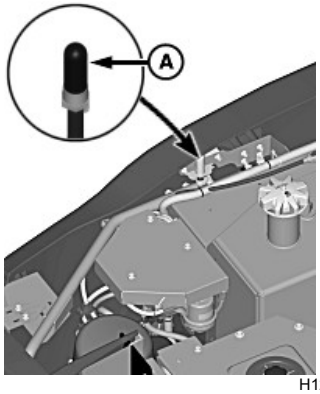
Kryt filtru oleje—Utahovací moment	40 N·m (30 lb.-ft.)

Typ B: Filtr oleje v klikové skříni motoru: Demontujte a vyměňte olejový filtr (B).

2. Odšroubujte zátku (C) a vypusťte olej.
3. Demontujte kontrolní měrku (D), abyste mohli doplnit nebo zkontrolovat stav oleje po naplnění.

OUO6075,00047EE-16-13NOV17

Průduch palivové nádrže



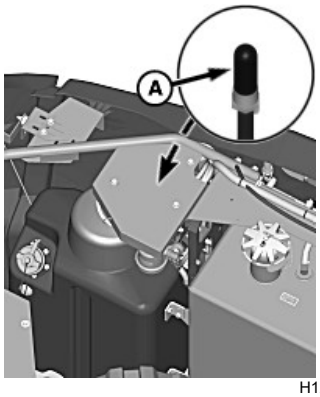
H125430—UN—04DEC18

A—Průduch palivové nádrže

Vizuálně zkontrolujte odvětrávač palivové nádrže (A). Dbejte na to, aby se na odvětrávacím ventilu neusazovaly nečistoty. Demontujte odvětrávací zařízení z hadice a vyčistěte jej.

OUO6075,0004A5E-16-04DEC18

Průduch nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / stupeň V)



H125431—UN—04DEC18

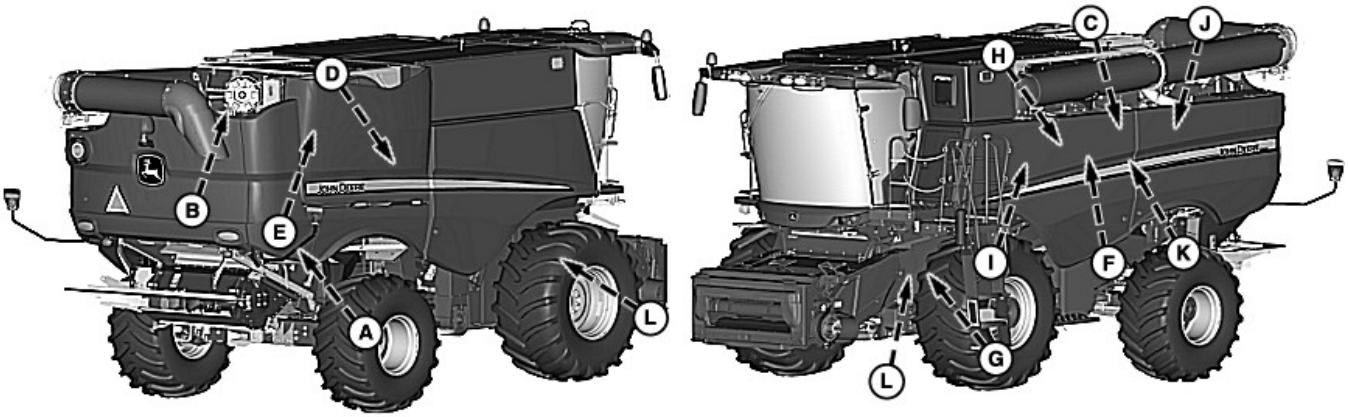
A—Průduch nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF)

Odvětrávací otvor nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) (A) kontrolujte pohledem. Dbejte na to, aby se na odvětrávacím ventilu neusazovaly nečistoty. Demontujte odvětrávací zařízení z hadice a vyčistěte jej.

OUO6075,0004A5F-16-04DEC18

Údržba – Po každých 400 hodinách

Tabulka servisních intervalů – po každých 400 hodinách

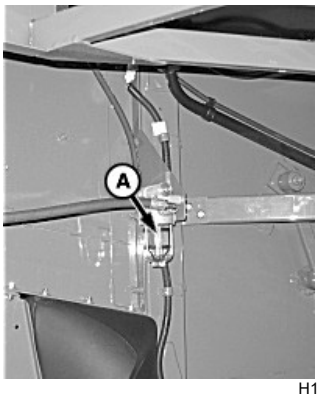


H119653—UN—17OCT16

Popis	Údržba	Každých 400 provozních hodin
A	Čištění předřazeného palivového filtru	•
B	Kontrola odlučovače vody (stroje S780, S785 a S790) Výměna hlavní a sekundární filtrační vložky paliva	•
C, D, E	Mazání hnaných/hnacích řemenic motoru s proměnnými otáčkami (stroje S760 a S770 s motorem Final Tier 4 / stupeň V)	•
F	Mazání horní převodovky pohonu vykládacího šroubového dopravníku.	•
G	Mazání ložiska řemenice hydrogenerátoru pohonu žacího válu/přiháněče	•
H	Mazání drážkového spoje hlavního předlohového hřídele (bez skříně vkládacího ústrojí s volbou více otáček)	•
I	Mazání horní převodovky svislého vyprazdňovacího šnekového dopravníku (stroje S780, S785 a S790)	•
J	Mazání ložiska hnacího hřídele řezačky/vyprazdňovacího ústrojí	•
K	Mazání hnací řemenice variátoru	•
L	Mazání ložisek urychlovacího vkládacího rotoru	•

OUO6075,00047F1-16-13NOV17

Předřazený palivový filtr



H115657—UN—28AUG15

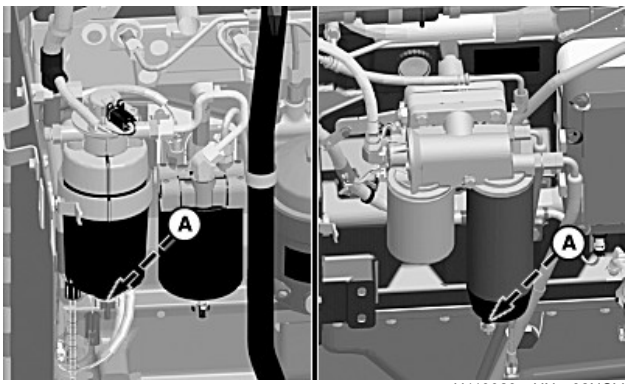
A—Předřazený palivový filtr

POZOR: Před zahájením údržby palivového filtru zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Zavřete uzavírací ventil palivové nádrže.
2. Demontujte předřazený filtr (A) a vyčistěte síto.
3. Namontujte sítko a filtr. Otevřete uzavírací ventil palivové nádrže a naplňte ji. Další informace najdete v oddílu Údržba podle potřeby (Motorové kapaliny a filtry).

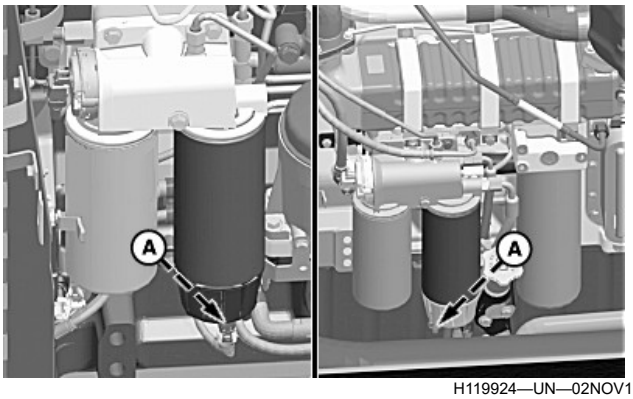
OUO6075,0004428-16-17JAN17

Odlučovač vody



H119923—UN—02NOV16

Tier 2 / stupeň II (typ A / typ B)



H119924—UN—02NOV16

Final Tier 4 / stupeň V (typ A / typ B)

A—Výpustný otvor

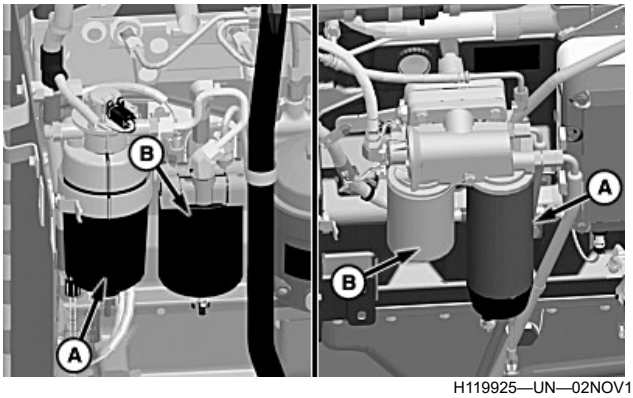
Zkontrolujte přítomnost vody v odlučovači (A). Stejně postupujte, pokud je generován kód závady.

Vypusťte vodu z odlučovače vody. Další informace najdete v oddílu Údržba podle potřeby (Motorové kapaliny a filtry).

Demontujte odlučovač vody a odložte jej.

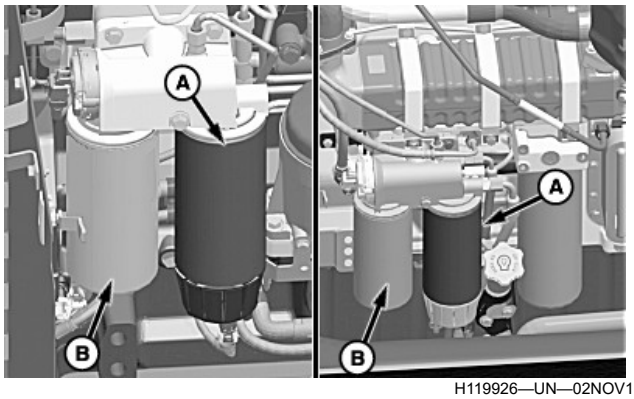
OUO6075,00047F3-16-13NOV17

Hlavní a sekundární palivový filtr



H119925—UN—02NOV16

Tier 2 / stupeň II (typ A / typ B)



H119926—UN—02NOV16

Final Tier 4 / stupeň V (typ A / typ B)

A—Hlavní palivový filtr
B—Sekundární palivový filtr

POZOR: Kapalina pod vysokým tlakem, která zůstává v palivovém potrubí, může způsobit vážný úraz. Před odpojením palivových potrubí, snímačů nebo jiných součástí mezi vysokotlakým palivovým čerpadlem a vstřikovači u motorů vybavených palivovou soustavou se společným vysokotlakým rozvodným vedením (HPCR) vyčkejte po zastavení motoru minimálně 15 minut.

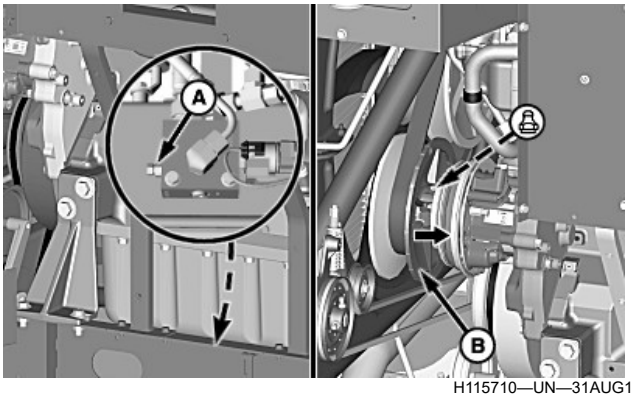
Před zahájením údržby palivového filtru zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Hlavní palivový filtr
   a. Zavřete uzavírací ventil palivové nádrže.
   b. Demontujte a vyměňte hlavní palivový filtr (A), pokud je znatelný pokles výkonu, nebo je generován diagnostický kód závady.
   c. Odpojte snímač vody (je-li ve výbavě).
   d. Odstraňte palivo z filtru a zlikvidujte filtr.
   e. Namontujte nový hlavní palivový filtr.
   f. Otevřete uzavírací ventil palivové nádrže a otočte klíčový spínač do polohy zapnuto, aby se naplnil palivový systém. Další informace najdete v oddílu Údržba podle potřeby (Motorové kapaliny a filtry).
2. Sekundární palivový filtr:
   a. Zavřete uzavírací ventil palivové nádrže.
   b. Demontujte a vyměňte sekundární palivový filtr (B), pokud je znatelný pokles výkonu, nebo je generován diagnostický kód závady.
   c. Odstraňte palivo z filtru a zlikvidujte filtr.
   d. Namontujte náhradní sekundární filtr.
   e. Otevřete uzavírací ventil palivové nádrže a otočte klíčový spínač do polohy zapnuto, aby

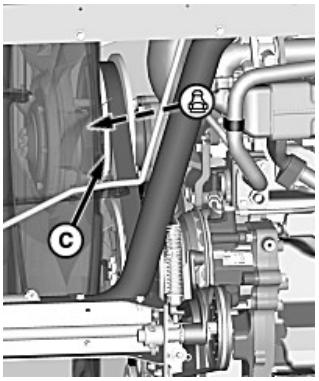
se naplnil palivový systém. Další informace najdete v oddílu Údržba podle potřeby (Motorové kapaliny a filtry).

OUO6075,00047F5-16-13NOV17

Hnané a hnací řemenice motoru s proměnnými otáčkami (Final Tier 4 / stupeň V) (stroje S760 a S770)



H115710—UN—31AUG15



H115711—UN—31AUG15

A—Odvzdušňovací šroub
B—Hnací řemenice
C—Hnaná řemenice

POZNÁMKA: Odvzdušňovací ventil variátoru a řemenice jsou přístupné po otevření přístupového krytu separačního ústrojí.

1. Odvzdušňovací ventil pohonu variátoru – uvolněte odvzdušňovací šroub (A), abyste uvolnili tlak z řemenic.

DŮLEŽITÉ: Vnitřní hnací řemenice musí být zcela zasunuta, abyste získali správné množství maziva.

Rozsah pohybu řemenice může být negativně ovlivněn, pokud části řemenice nejsou úplně oddělené.

2. Hnací řemenice variátoru – najděte maznici na hnací řemenici (B). Vytáhněte hnací řemenici směrem k motoru, aby byla úplně otevřená. Namažte řemenici 10–12 zdvihy. Očistěte přebytečné mazivo z přední strany hnací řemenice.

DŮLEŽITÉ: Hnané řemenice musí být zcela uzavřeny, abyste získali správné množství maziva.

Rozsah pohybu řemenice může být omezen, pokud řemenice nejsou úplně uzavřeny.

3. Hnaná řemenice variátoru – najděte maznici na hnané řemenici (C). Stlačte hnané řemenice k sobě, aby byly úplně uzavřené. Namažte řemenici 10–12 zdvihy. Očistěte přebytečné mazivo z přední strany hnané řemenice.

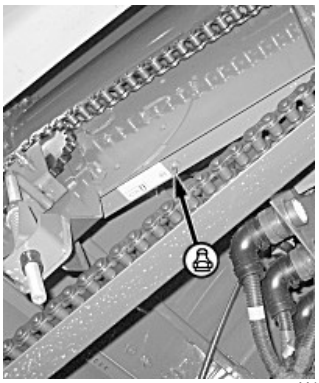
   Utáhněte odvzdušňovací šroub a matici na ventilu předepsaným momentem.

Specifikace

Odvzdušňovací šroub a matice—Utahovací moment	23 N·m (17 lb.-ft.)

OUO6075,00047F6-16-13NOV17

Horní převodovka pohonu vykládacího šroubového dopravníku

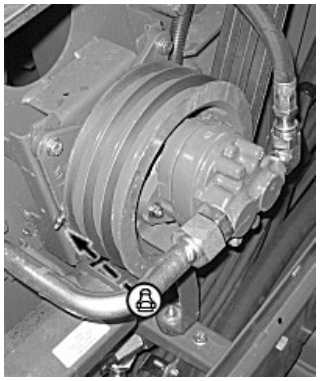


H115712—UN—31AUG15

Namažte maznice.

OUO6075,000468D-16-28MAR17

Ložisko řemenice hydrogenerátoru pohonu žacího válu a přiháněče



H115713—UN—31AUG15

Namažte maznice.

OUO6075,000468E-16-20MAR17

Drážkový spoj hlavního předlohového hřídele (bez skříně vkládacího ústrojí s volbou více otáček)

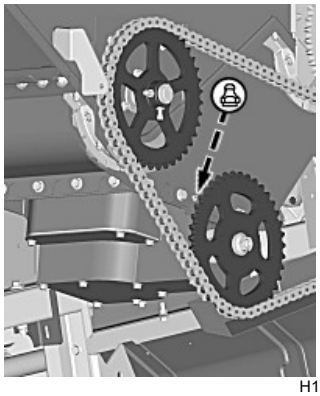
H115714—UN—31AUG15

POZNÁMKA: Stroje vybavené vícestupňovým pohonem skříně vkládacího ústrojí obsahují 5 maznic.

Otočte pro získání přístupu k maznici a namažte.

OUO6075,000442F-16-17JAN17

Horní převodovka svislého vyprazdňovacího šnekového dopravníku (stroje S780, S785 a S790)



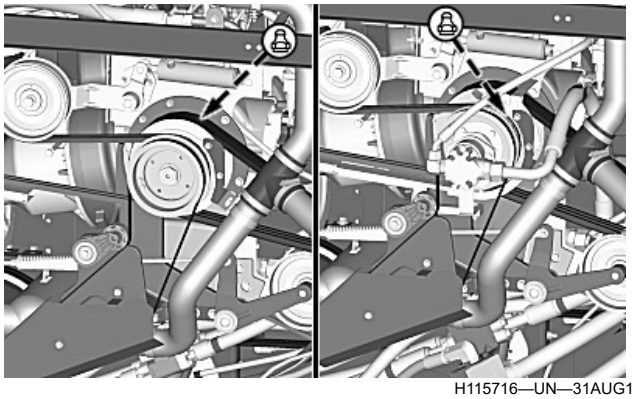
H115715—UN—31AUG15

DŮLEŽITÉ: Promažte maznici 10 zdvihy mazacího lisu.

Namažte maznice.

OUO6075,000468F-16-28MAR17

Ložisko hnacího hřídele řezačky / vyprazdňovacího ústrojí



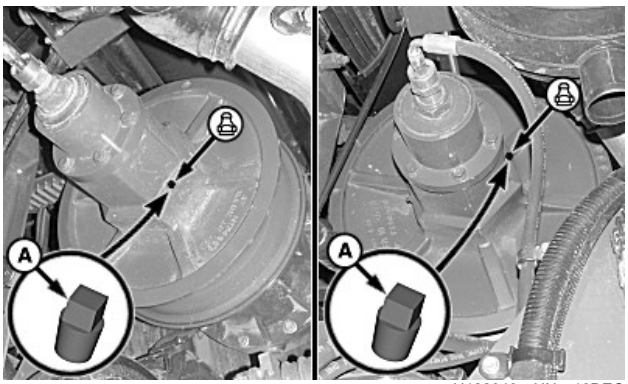
H115716—UN—31AUG15

Typ A / Typ B

Pro získání přístupu k maznici v dolní části drážky otočte řemenici a promažte maznici.

OUO6075,0004690-16-20MAR17

Hnací řemenice variátoru



H122949—UN—18DEC17

Hnací řemenice (malý průměr) / hnací řemenice (velký průměr)

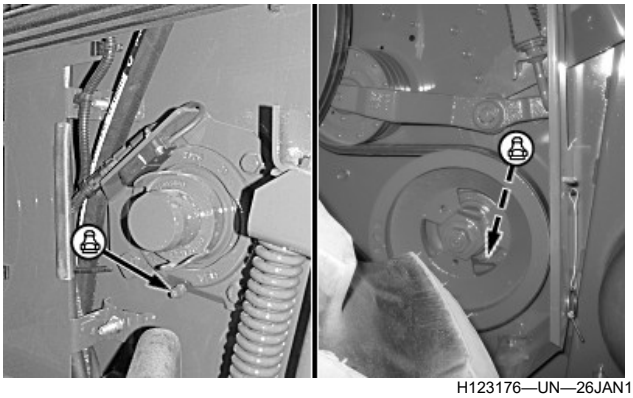
A—Trubková zátka

DŮLEŽITÉ: Sejměte zátku (A) z trubky a nasaďte maznici. Promažte maznici 40—45 zdvihy mazacího lisu. Nepřeplňujte. Sejměte maznici z trubky a nasaďte zátku.

1. Před promazáním náboje vnější řemenice nastavte minimální vzdálenost částí řemenice (poloha pro maximální otáčky).
2. Otočením kladky získáte přístup k trubce se zátkou.
3. Pokud používáte stále vysoké otáčky, přestavte části řemenice mezi krajními polohami, aby došlo k rozvedení mazacího tuku.

OUO6075,0004862-16-18DEC17

Ložiska urychlovacího vkládacího rotoru



H123176—UN—26JAN18

Levá strana / pravá strana

Otočte řemenice, abyste získali přístup k maznicím a namažte je.

OUO6075,000488A-16-26JAN18

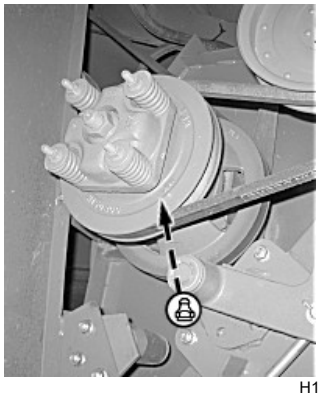
Tabulka servisních intervalů – Po každých 400 hodinách (pokračování)

H119654—UN—17OCT16

Popis	Údržba	Každých 400 provozních hodin
A	Mazání kluzné spojky hnacího ústrojí šnekového dopravníku omlatu (stroje S760 a S770)	•
B	Mazání kluzné spojky hnacího ústrojí šnekového dopravníku	•
C	Mazání skupiny maznic na pravé straně	•
D	Promazání ložisek odmítacího bubnu (volitelné) (stroje S770, S780, S785 a S790)	•
E	Mazání ložisek odmítacího bubnu	•
F	Mazání ložisek hřídele čisticího ventilátoru	•
G	Mazání spojovací tyče zadní nápravy	•
H	Mazání disku rozhazovače plev (je-li součástí výbavy)	•
I	Kontrola oleje v převodovce odmítacího bubnu (volitelná) (S770, S780, S785 a S790)	•
J	Kontrola oleje pohonu separátoru	•
K	Kontrola oleje koncového převodu	•

OUO6075,00049BA-16-30MAY18

Kluzná spojka hnacího ústrojí šnekového dopravníku omlatu (stroje S760 a S770)



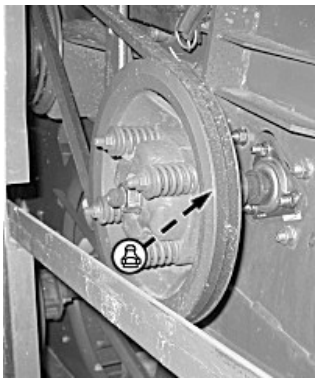
H115720—UN—31AUG15

DŮLEŽITÉ: Nepřeplňujte.

Pro přístup k maznici otočte sestavu řemenice.

OUO6075,0004433-16-17JAN17

Kluzná spojka hnacího ústrojí šnekového dopravníku



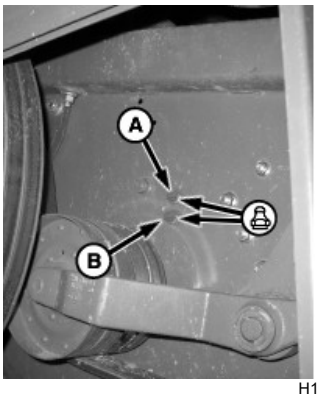
H115721—UN—31AUG15

DŮLEŽITÉ: Nepřeplňujte.

Pro přístup k maznici otočte sestavu řemenice.

OUO6075,0004434-16-17JAN17

Skupina maznic na pravé straně



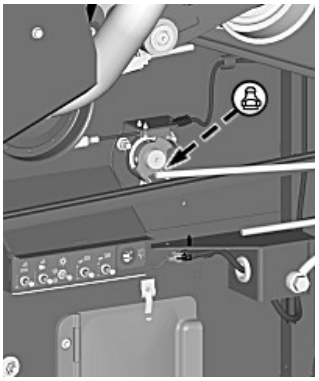
H115722—UN—31AUG15

A—Ložisko hlavního předlohového hřídele
B—Ložisko separačního ústrojí

Promažte maznice ložiska (A) hlavního předlohového hřídele a ložiska (B) separačního ústrojí.

OUO6075,0004435-16-17JAN17

Ložiska odmítacího bubnu (volitelné) (stroje S770, S780, S785 a S790)

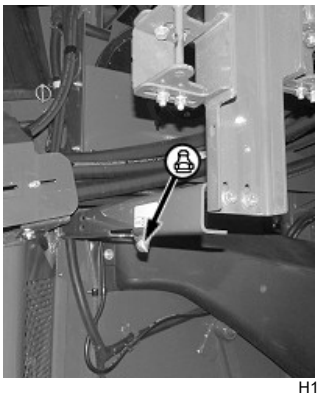


H123397—UN—09FEB18

Namažte maznice (na obou stranách).

OUO6075,00048A7-16-09FEB18

Ložiska odmítacího bubnu



H115724—UN—31AUG15

Namažte maznice (na obou stranách).

OUO6075,0004693-16-21MAR17

Ložiska hřídele čisticího ventilátoru

H123398—UN—09FEB18

Namažte maznice (na obou stranách).

OUO6075,00048A8-16-09FEB18

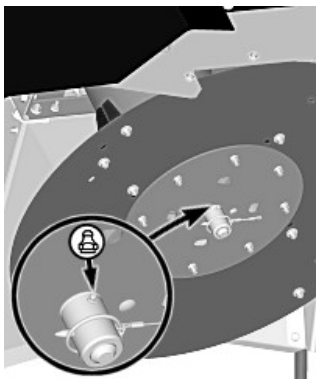
Spojovací tyč zadní nápravy

H115726—UN—31AUG15

Promažte maznice (na obou stranách) kulového čepu tyče řízení.

OUO6075,0004695-16-21MAR17

Kotouč rozhazovače (je-li součástí vybavení)

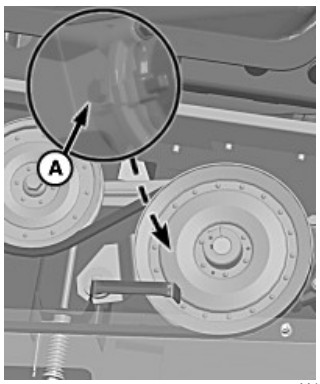


H115727—UN—31AUG15

Promažte maznice (na obou stranách), aby nedošlo ke korozi mezi náboji a hřídeli.

OUO6075,0004696-16-21MAR17

Olej v převodovce odmítacího bubnu (volitelná) (stroje S770, S780, S785 a S790)



H115728—UN—31AUG15

A—Zátka

Demontujte zátku (A) a zkontrolujte výšku hladiny oleje. Podle potřeby doplňte olej.

OUO6075,00046D6-16-28MAR17

Olej pohonu separačního ústrojí

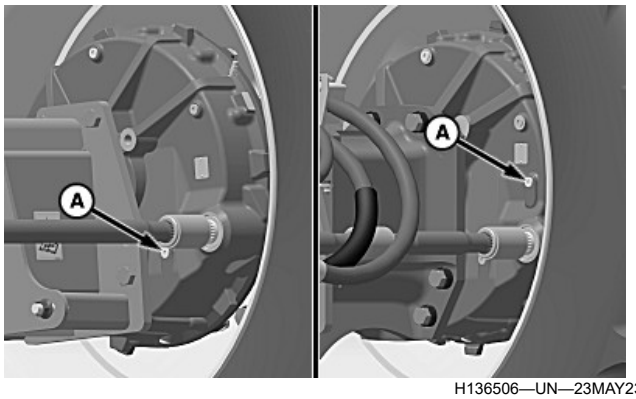
H115729—UN—31AUG15

A—Kontrolní měrka

Vytáhněte kontrolní měrku (A) a zkontrolujte výšku hladiny oleje. Hladina oleje musí dosahovat mezi rysky na ponorné měrce. Podle potřeby doplňte olej.

OUO6075,000443C-16-17JAN17

Olej koncového převodu



H136506—UN—23MAY23

Konfigurace s jednoduchými koly a HillMaster™ (vlevo) / konfigurace s dvojitými koly (vpravo)

A—Zátka

POZOR: Stroje HillMaster: Při kontrole výšky hladiny oleje v koncových převodech upozorněte osoby v blízkosti stroje, aby udržovaly bezpečnou vzdálenost od stroje během vyrovnávání.

DŮLEŽITÉ: Stroje HillMaster: Pro přesnou kontrolu výšky hladiny oleje musí být koncové převody postaveny tak, aby výstupní hřídel koncového převodu byl na stejné úrovni jako hnací hřídel nápravy.

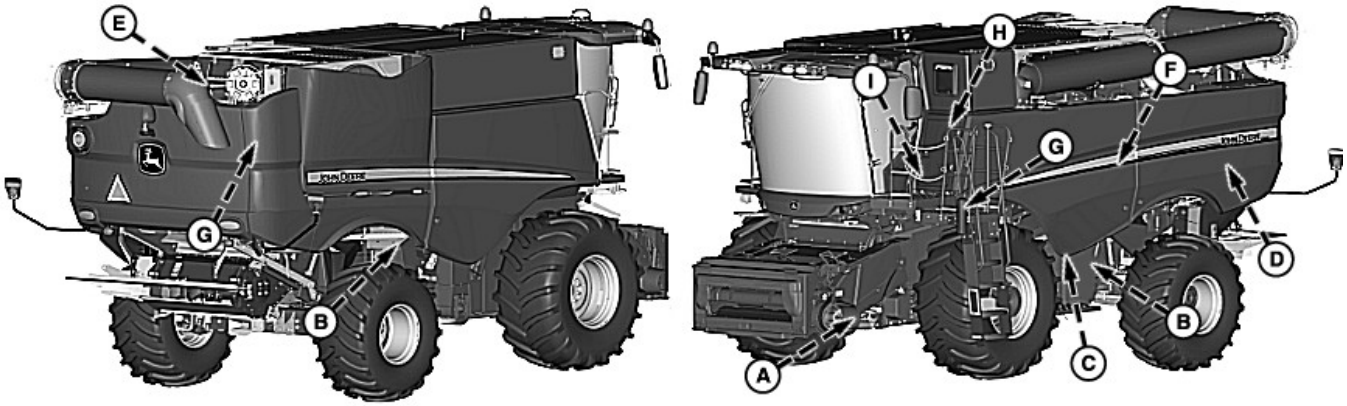
1. Demontujte zátku (A) a zkontrolujte hladinu oleje.

   Hladina oleje se musí nacházet 12 mm (1/2 in) od dolního okraje otvoru.

2. Podle potřeby olej doplňte.
3. Namontujte dříve odmontovanou zátku.
4. Zopakujte postup na opačné straně stroje.

ouo6075,1684871965770-16-26JUN23

Tabulka servisních intervalů – po každých 400 hodinách (pokračování)



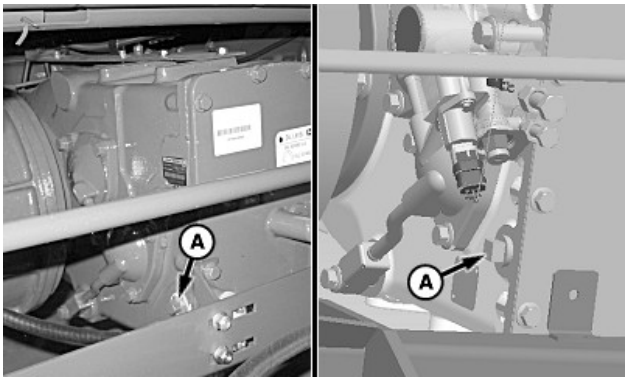
H132992—UN—19JAN21

Popis	servis	Vždy po 400 hodinách provozu
A	Kontrola převodového oleje (stroje S760 a S770 bez převodovky ProDrive™) Kontrola délky lanovodů válce parkovací brzdy (stroje S760 a S770 s tlačítky řazenou převodovkou)	•
B	Údržba/čištění akumulátorů	•
C	Výměna filtru hydraulického/hydrostatického oleje (stroje S760 a S770)	•
D	Výměna filtru plnění hydrostatického okruhu (stroje S760 a S770 bez převodovky ProDrive™) Výměna filtru plnění hydrostatického okruhu (stroje S760 S770 s ProDrive™)	•
E	Výměna filtru plnění hydrostatického okruhu (stroje S780, S785 a S790 s ProDrive™) Výměna filtru hlavní převodovky motoru (stroje S760 a S770 Non-ProDrive™) Výměna filtru hlavní převodovky motoru (stroje S760 a S770 s ProDrive™)	•
F	Kontrola vzduchového filtru řízení motorových zplodin (Final Tier 4 / stupeň V)	•
G	Kontrola/plnění/výměna hasicích přístrojů	•
H	Kontrola oleje převodovky hlavního předlohového hřídele (skříň vkládacího ústrojí s pohonem s proměnnými a fixními otáčkami)	•
I	Kontrola brzdové kapaliny (stroje S760 a S770 bez převodovky ProDrive™)	•

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company

OUO6075,0004FC8-16-19JAN21

Převodový olej (stroje S760 a S770 bez převodovky ProDrive™)



H115752—UN—02SEP15

Mechanické řazení / řazení tlačítky

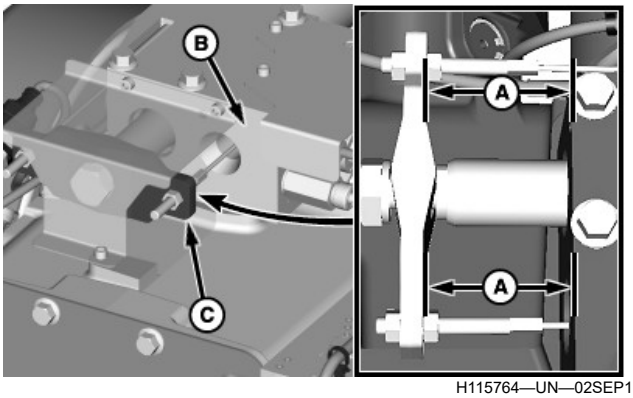
A—Zátka

Demontujte zátku (A) a zkontrolujte výšku hladiny oleje.

Podle potřeby doplňte olej tak, aby hladina dosahovala 12 mm (1/2 in) pod dolní okraj otvoru.

OUO6075,000443F-16-17JAN17

Lanovody válce parkovací brzdy (stroje S760 a S770 s tlačítky řazenou převodovkou)



H115764—UN—02SEP15

A—Vzdálenost
B—Skříň ovládacího mechanismu
C—Vyrovnávací prvek

POZNÁMKA: Aktivujte parkovací brzdu (píst vysunut – pružina působí).

Změřte a ověřte, zda je vzdálenost (A) od skříně ovládacího mechanismu (B) po vyrovnávací prvek (C) na obou stranách v předepsaném rozsahu.

Specifikace

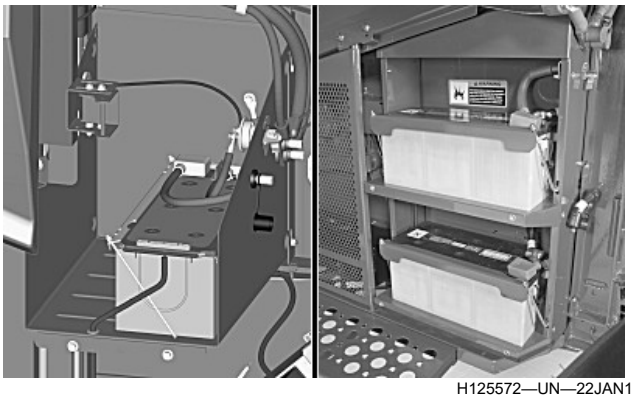
Lanovod parkovací brzdy—Utahovací moment	37-1/2 ± 2-1/2 mm (1-31/64 ± 3/32 in)

POZOR: Lanovody válce parkovací brzdy jsou pod velmi velkým tlakem. Lanka MUSÍ být seřízena vaším prodejcem John Deere.

Je-li třeba lanka seřídit, obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,0004440-16-17JAN17

Akumulátory



H125572—UN—22JAN19

Typ A / Typ B

POZNÁMKA: Akumulátory jsou na pravé nebo levé straně v závislosti na modelu stroje.

1. Očistěte horní plochu akumulátoru nebo akumulátorů a zkontrolujte výšku hladiny elektrolytu v jednotlivých článcích.
2. Podle potřeby doplňte destilovanou vodu pod okraj plnicího hrdla.
3. Očistěte sloupkové kontakty, kabely akumulátoru a podle potřeby utáhněte spoje.

OUO6075,0004A99-16-11JAN19

Filtr hydraulického/hydrostatického oleje (stroje S760 a S770)

H115753—UN—02SEP15

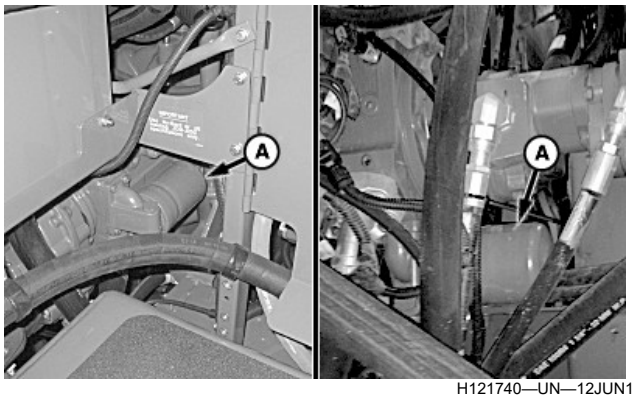
A—Filtr

POZNÁMKA: Při výměně filtrů není nutné vypouštět soustavu.

1. Demontujte a vyměňte filtr (A).
2. Namažte těsnění nového filtru olejem.
3. Namontujte filtr. Utáhněte rukou a potom o další polovinu otáčky.

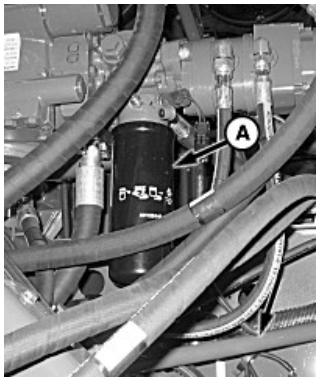
OUO6075,0004E01-16-13APR20

Filtr plnění hydrostatického okruhu



H121740—UN—12JUN17

Typ A / Typ B



H121741—UN—12JUN17

Typ C

A—Filtr

POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje se mění typ a umístění filtru plnění hydrostatického okruhu.

Při výměně filtrů není nutné vypouštět soustavu.

1. Demontujte filtr (A).
2. Vyměňte filtr a namažte nové těsnění olejem.
3. **Typ A a typ B:** Utáhněte rukou a pak utáhněte předepsaným momentem.

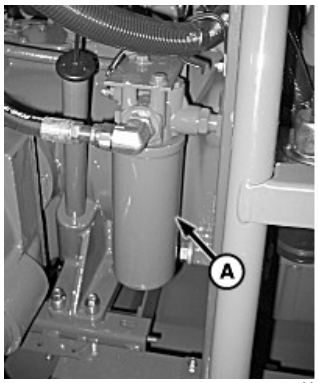
Specifikace

Filtr plnění hydrostatického okruhu—Utahovací moment	45 N·m (33 lb·ft)

Typ C: Utáhněte rukou a potom o další polovinu otáčky.

OUO6075,0004E02-16-26JUN20

Filtr hlavní převodovky motoru



H115762—UN—02SEP15

A—Filtr

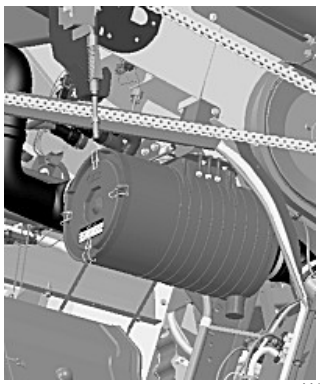
POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje se filtr hlavní převodovky motoru nachází na různých místech stroje. Další informace najdete v Tabulce servisních intervalů – Po každých 400 hodinách (pokračování).

Při výměně filtrů není nutné vypouštět soustavu.

1. Demontujte a vyměňte filtr (A).
2. Namažte těsnění nového filtru olejem.
3. Utáhněte filtr rukou a potom dotáhněte ještě o 1/2 otáčky.

OUO6075,00046D8-16-28MAR17

Vzduchový filtr systému řízení motorových zplodin (Final Tier 4 / stupeň V)



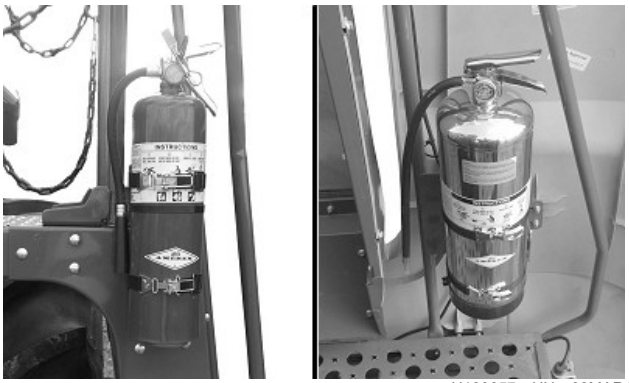
H115760—UN—02SEP15

DŮLEŽITÉ: Pokud je zobrazený indikátor zaneseného vzduchového filtru sání motoru na displeji, proveďte údržbu hlavní filtrační vložky.

Zkontrolujte bezpečnostní filtrační vložku, zda není zanesená.

OUO6075,00047F9-16-15NOV17

Hasicí přístroje



H123657—UN—02MAR18

POZOR: Třmeny a montážní prvky hasicího přístroje kontrolujte alespoň jedenkrát ročně. Pokud třmeny nebo montážní prvky hasicího přístroje vykazují jakoukoli známku poškození, neobvyklého opotřebení, změny zbarvení nebo odření, je nutno provést okamžitou výměnu celého třmenu i všech montážních prvků. Z bezpečnostních důvodů používejte k výměně součástí hasicího přístroje pouze náhradní díly schválené pro váš stroj. Obraťte se na svého prodejce John Deere.

Zkontrolujte hasicí přístroje (přední a zadní) podle následujících pokynů k údržbě na štítku hasicího přístroje.

Podle potřeby doplňte nebo opravte.

OUO6075,000490D-16-02MAR18

Olej převodovky hlavního předlohového hřídele (skříň vkládacího ústrojí s pohonem s proměnnými a fixními otáčkami)

H115761—UN—02SEP15

A—Kontrolní měrka

Zkontrolujte hladinu oleje v převodovce hlavního předlohového hřídele pomocí olejoměrky (A). Podle potřeby doplňte olej.

OUO6075,00046D9-16-29MAR17

Brzdová kapalina (stroje S760 a S770 bez převodovky ProDrive™)

H115754—UN—02SEP15

A—Víko nádržky

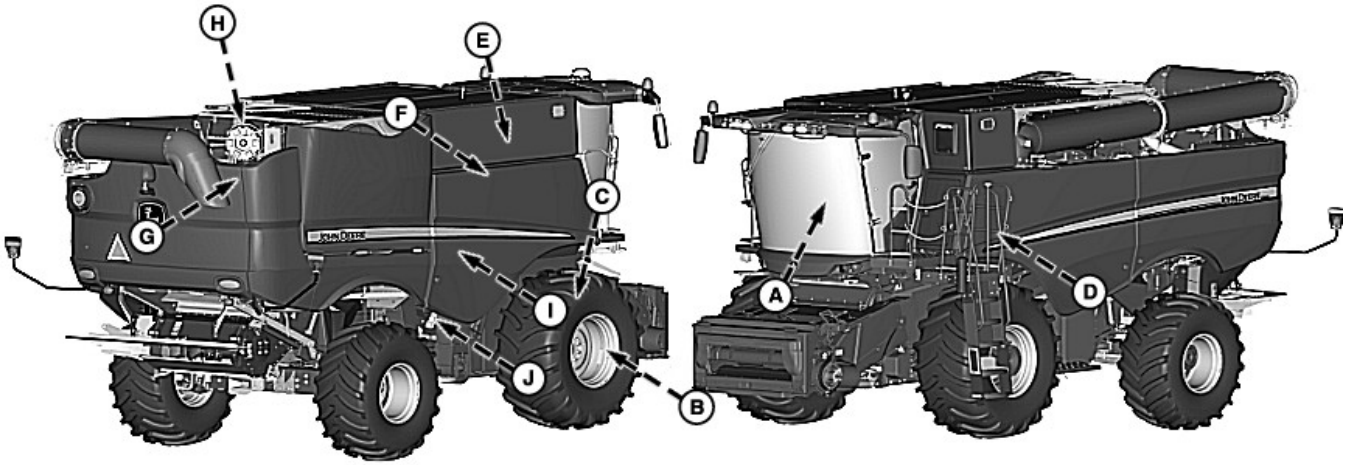
1. Podívejte se uzávěrem nádržky (A) a zkontrolujte brzdovou kapalinu.

POZNÁMKA: Dbejte na to, aby do kapaliny nevnikly nečistoty.

2. Doplňte brzdovou kapalinu tak, aby hladina dosahovala 6 mm (1/4 in) pod okraj.

OUO6075,0004449-16-16JAN17

Tabulka servisních intervalů—vždy po 400 hodinách (pokračování)



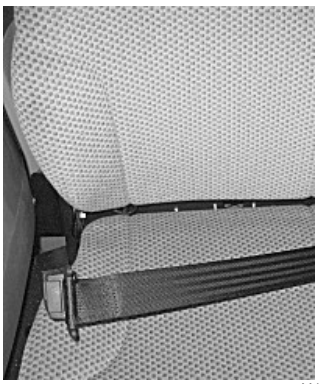
H134411—UN—17MAY21

Legenda	servis	Vždy po 400 hodinách provozu
A	Kontrola bezpečnostních pásů sedadla	•
B	Filtr mazacího oleje hlavní převodovky motoru / ProDrive (stroje S760 a S770 ProDrive) Filtr mazacího oleje hlavní převodovky motoru / ProDrive (stroje S780, S785 a S790 ProDrive)	•
C	Nanesení maziva na kluznou spojku šikmého dopravníku	•
D	Utažení matice elektromagnetické spojky adaptéru (skříň vkládacího ústrojí s pevnou a proměnlivou rychlostí)	•
E	Čištění vícestupňové převodovky skříně vkládacího ústrojí (stroje S770, S780, S785 a S790)	•
F	Kontrola oleje převodovky nakládacího šnekového dopravníku	•
G	Výměna odvětrávacího otvoru nádrže pro kapalinu výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / stupeň V) Výměna odvětrávacího otvoru palivové nádrže	•
H	Kontrola vložek vzduchového filtru	•
I	Čištění snímače vlhkosti (pokud je součástí výbavy) Čištění snímače vlhkosti na šnekovém dopravníku obtoku (podle potřeby) Výměna vysoušecí kazety kamery ActiveVision zrnového dopravníku (pokud je součástí výbavy)[a]	•
J	Výměna vysoušecí kazety kamery ActiveVision systému omlatu (pokud je součástí výbavy)[b]	•

[a] Pokud je již sezóna sklizně ukončena, vyčkejte do začátku příští sezóny sklizně, aby se prodloužila životnost vysoušecí kazety.
[b] Je-li sezóna sklizně ukončena, vyčkejte do začátku příští sezóny sklizně, aby se prodloužila životnost kazety vysoušeče.

ouo6075,1683664421155-16-13JUN23

Bezpečnostní pásy sedadla



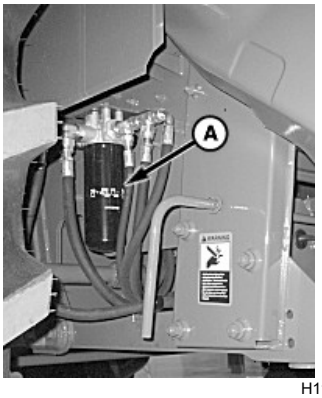
H115757—UN—02SEP15

POZOR: Zkontrolujte bezpečnostní pás a jeho montážní prvky alespoň jednou ročně. Jestliže se u bezpečnostních pásů včetně upevňovacích prvků, spon, pásu nebo navíjecího mechanizmu projeví jakýkoliv příznak poškození nebo neobvyklé opotřebení, blednutí nebo otěr, je nezbytné ihned vyměnit celý bezpečnostní pás. Z bezpečnostních důvodů používejte pro výměnu bezpečnostního pásu pouze náhradní díly schválené pro váš stroj. Obraťte se na svého prodejce John Deere.

Zkontrolujte bezpečnostní pás, zda není poškozený.

OUO6075,0004698-16-21MAR17

ProDrive™/Filtr mazacího oleje hlavní převodovky motoru (stroje ProDrive™)



H115763—UN—02SEP15

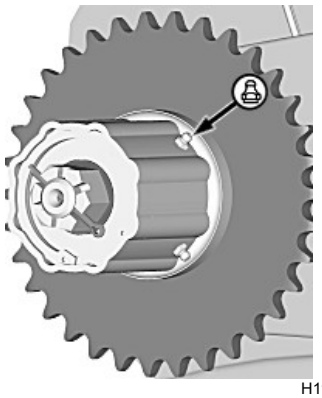
A—Filtr

POZNÁMKA: Při výměně filtrů není nutné vypouštět soustavu.

1. Demontujte a vyměňte filtr (A).
2. Namažte těsnění nového filtru olejem.
3. Utáhněte filtr rukou a potom dotáhněte ještě o 1/2 otáčky.

OUO6075,00046DA-16-28MAR17

Kluzná spojka skříně vkládacího ústrojí

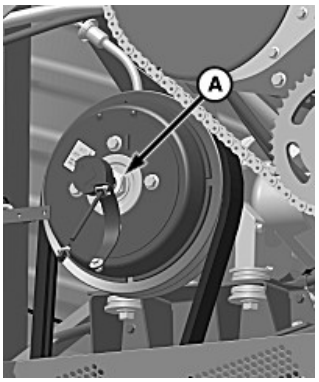


H115747—UN—01SEP15

Promažte maznici na kluzné spojce v horní části skříně vkládacího ústrojí, dokud mazací tuk nevytéká kolem těsnění.

OUO6075,000444C-16-16JAN17

Matice elektromagnetické spojky adaptéru (skříň vkládacího ústrojí s pevnou a proměnlivou rychlostí)



H134413—UN—17MAY21

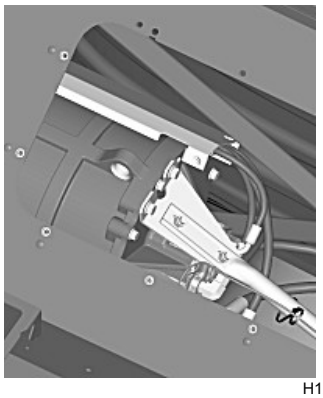
A—Matice elektromagneticky ovládané spojky adaptéru

Utáhněte matici elektromagnetické spojky adaptéru (A) podle specifikace.

Specifikace	
Matice elektromagneticky ovládané spojky adaptéru—Utahovací moment	328 N·m (242 lb·ft)

OUO6075,0005144-16-18MAY21

Vícestupňová skříň pohonu vkládacího ústrojí (stroje S770, S780, S785 a S790)



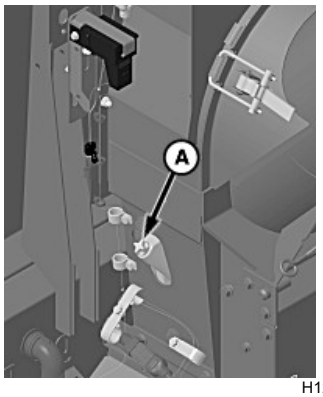
H125585—UN—17JAN19

POZOR: Usazené nečistoty, olej, plevy a částečky materiálu v tomto prostoru představují riziko pro vznik požáru. Směr větru, druh sklízené plodiny a vlhkost plodiny mohou mít vliv na to, kde a kolik plev a nečistot se hromadí. Neprovádějte čistění v tomto prostoru s motorem v činnosti.

1. Demontujte úložnou přihrádku (pokud je součástí výbavy) na přední straně zásobníku zrna.
2. Demontujte přístupový kryt na přední straně zásobníku zrna.
3. Odstraňte nečistoty v okolí převodovky vícestupňového pohonu skříně vkládacího ústrojí.
4. Namontujte přístupový kryt a odkládací přihrádku (je-li součástí výbavy).

OUO6075,0004E94-16-17JUN20

Olej převodovky šnekového dopravníku



H123565—UN—22FEB18

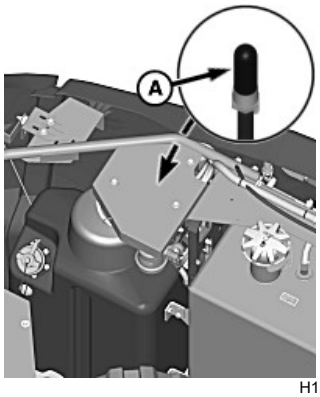
A—Ponorná měrka

POZNÁMKA: Skříň převodovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku není nutné vypouštět.

Zkontrolujte hladinu oleje pomocí ponorné měrky (A) a podle potřeby olej doplňte.

OUO6075,00048BF-16-22FEB18

Průduch nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / stupeň V)



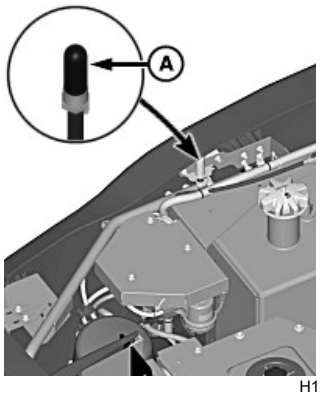
H125431—UN—04DEC18

A—Průduch nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF)

Demontujte a vyměňte průduch nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (A).

OUO6075,0004A60-16-04DEC18

Průduch palivové nádrže



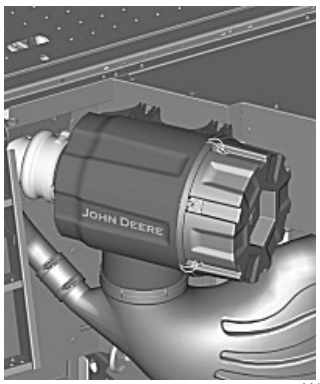
H125430—UN—04DEC18

A—Průduch

Demontujte a vyměňte průduch palivové nádrže (A).

OUO6075,0004A61-16-04DEC18

Vložky vzduchového filtru



H115759—UN—02SEP15

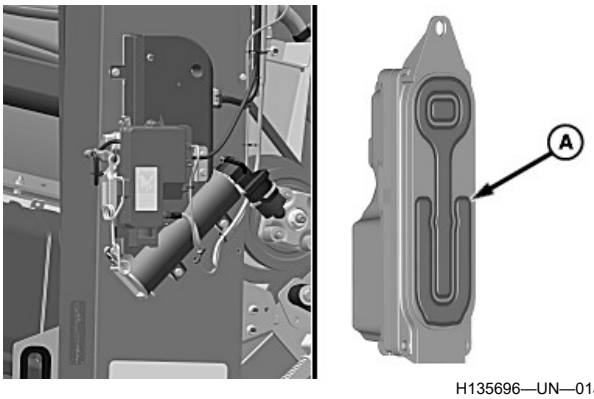
DŮLEŽITÉ: Pokud je na displeji zobrazený indikátor zaneseného vzduchového filtru sání motoru, proveďte údržbu hlavní filtrační vložky.

Zkontrolujte bezpečnostní filtrační vložku, zda není zanesená.

Zkontrolujte těsnost a možné deformování sacího potrubí.

OUO6075,0004451-16-16JAN17

Snímač vlhkosti (pokud je součástí výbavy)



H135696—UN—01JUN22

A—Snímač vlhkosti

DŮLEŽITÉ: Statická elektřina může poškodit modul snímače vlhkosti. Aby nedošlo k poškození, vždy je nutné se dotýkat kovového povrchu stroje nejméně jednou rukou nebo paží, než začnete s manipulací nebo čištěním.

Snímač vlhkosti má vnitřní díly, které se mohou při pádu uvolnit, což nelze okamžitě rozpoznat. Při manipulaci se snímačem vlhkosti nebo během čištění s ním zacházejte opatrně.

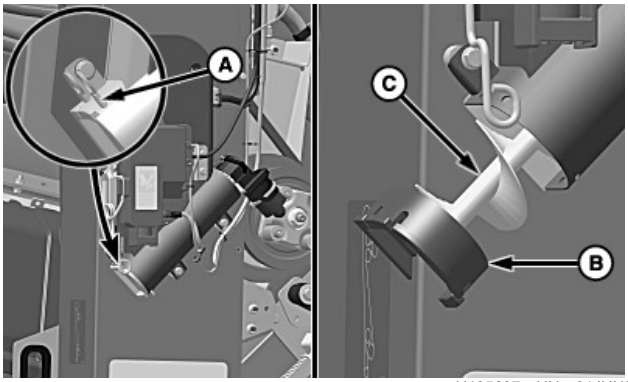
Demontujte a očistěte snímač vlhkosti (A) při práci v plevelu, zelených plodinách nebo v plodinách s malým zrnem (řepka jarní – kanola).

- Nepoužívejte rozpouštědla ani jiné čisticí prostředky na čištění čela snímače.
- K čištění je vhodný suchý hadr. Pokud to nestačí, vyčistěte jej pouze hadrem a vodou.
- Nečistěte čelo snímače vlhkosti tlakovou vodou.

Namontujte snímač vlhkosti a proveďte jeho kalibraci. Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Kalibrace nebo pro plošinu řidiče.

ouo6075,1654101266385-16-02JUN22

Šnekový dopravník obtoku snímače vlhkosti (podle potřeby)



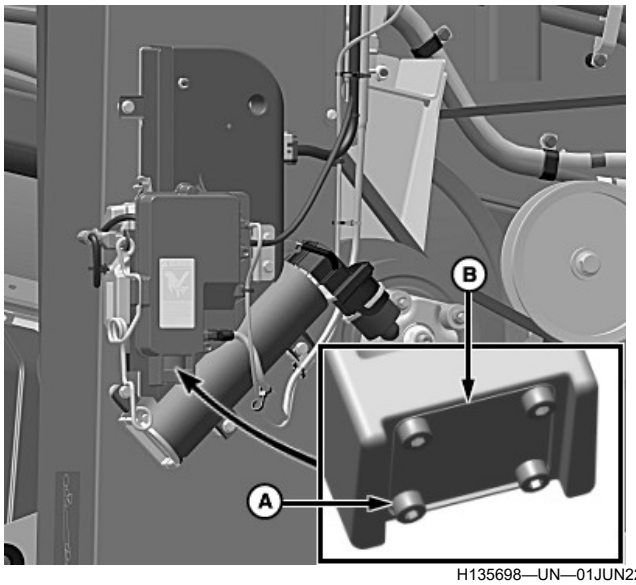
H135697—UN—01JUN22

A—Čep (2 ks)
B—Čelní uzávěr
C—Šnekový dopravník

1. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
2. Demontujte čepy (A) a koncový uzávěr (B).
3. Demontujte šnekový dopravník (C) z obtoku snímače vlhkosti.
4. Vyčistěte šnekový dopravník a oblast uvnitř obtoku snímače vlhkosti.
5. Namontujte a vyrovnejte šnekový dopravník.
6. Namontujte koncový uzávěr a zajistěte jej pomocí čepů.

ouo6075,1654101328258-16-09JUN22

Vysoušecí kazeta kamery ActiveVision (pokud je součástí výbavy)



H135698—UN—01JUN22

A—Imbusový šroub (4 ks)
B—Krycí plech

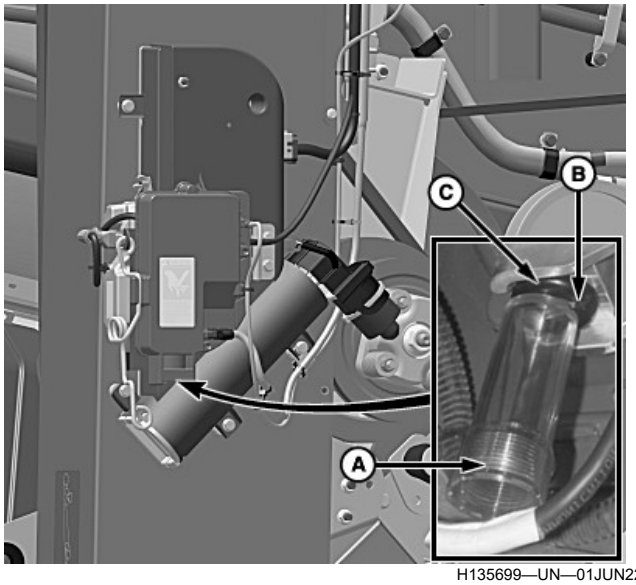
DŮLEŽITÉ: Kolem vysoušecí kazety se může hromadit rostlinný materiál z plodin a jiné nečistoty. Před demontáží zkontrolujte a vyčistěte prostor kolem vysoušecí kazety.

POZNÁMKA: Zobrazena je kamera ActiveVision zrnového dopravníku. Kamera ActiveVision systému omlatu je podobná.

Vyměňte vysoušecí kazetu podle potřeby, jakmile je uvnitř objektivu kamery patrná nahromaděná vlhkost.

Pokud je již sezóna sklizně ukončena, vyčkejte do začátku příští sezóny sklizně, aby se prodloužila životnost vysoušecí kazety.

1. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
2. Demontujte imbusové šrouby (A) a krycí plech (B).



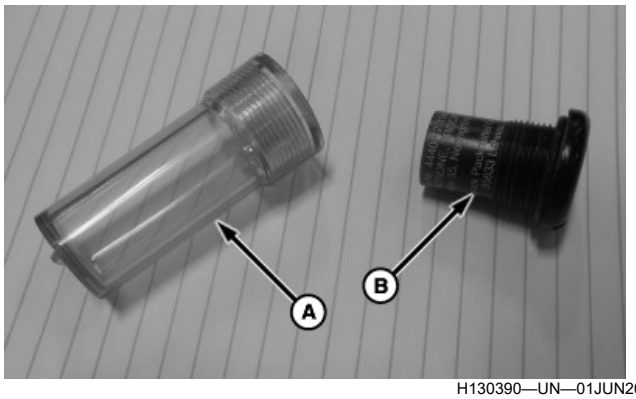
H135699—UN—01JUN22

A—Nádržka vysoušeče (nástroj)
B—Zářez
C—Vysoušecí kazeta

3. Vyrovnejte nádržku vysoušeče (A), která byla součástí náhradní vysoušecí kazety, se zářezem (B).

DŮLEŽITÉ: Nedovolte, aby při výměně vysoušecí kazety vnikl do kamery ActiveVision rostlinný materiál.

4. Vyjměte vysoušecí kazetu (C) z kamery ActiveVision.
5. Zlikvidujte vysoušecí kazetu.



H130390—UN—01JUN20

Nádržka vysoušeče (nástroj) a kazeta vysoušeče

A—Nádržka vysoušeče (nástroj)
B—Vysoušecí kazeta

6. Demontujte nádržku vysoušeče (A) z náhradní vysoušecí kazety (B).
7. Vsaďte vysoušecí kazetu do kamery ActiveVision.
8. Vyrovnejte nástroj vysoušeče se zářezem.
9. Rukou nebo podle specifikace utáhněte kazetu vysoušeče.

Specifikace	
Kazeta vysoušeče—Utahovací moment	5 N·m (44 lb·in)

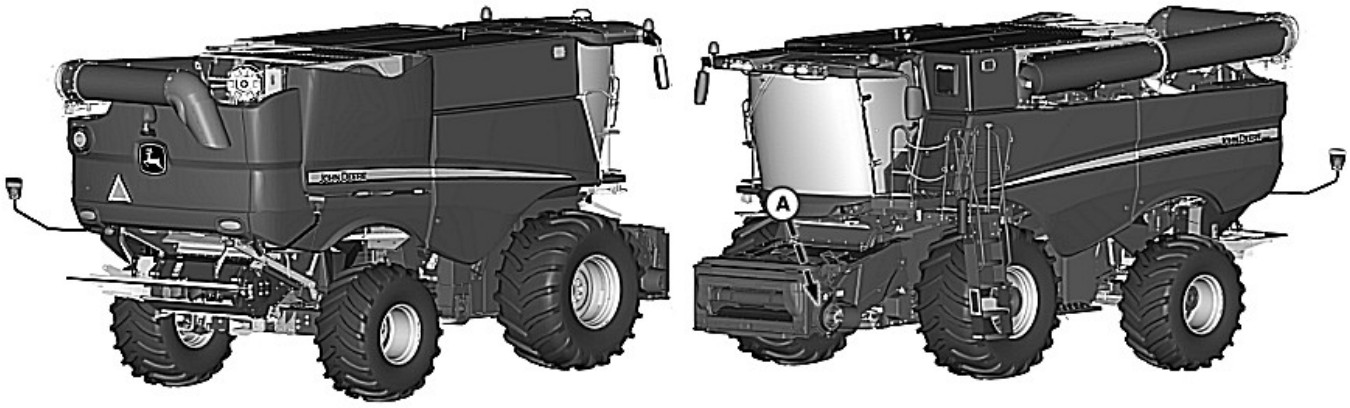
10. Namontujte krycí plech na kazetu vysoušeče.
11. Naneste prostředek pro zajištění a utěsnění závitů (střední pevnost) na šrouby s vnitřním šestihranem.
12. Utáhněte šrouby s vnitřním šestihranem podle specifikace.

Specifikace	
Imbusové šrouby—Utahovací moment	2,5 N·m (22 lb·in)

ouo6075,1654102766892-16-09JUN22

Údržba—vždy po 800 hodinách provozu

Tabulka servisních intervalů – Po každých 800 hodinách

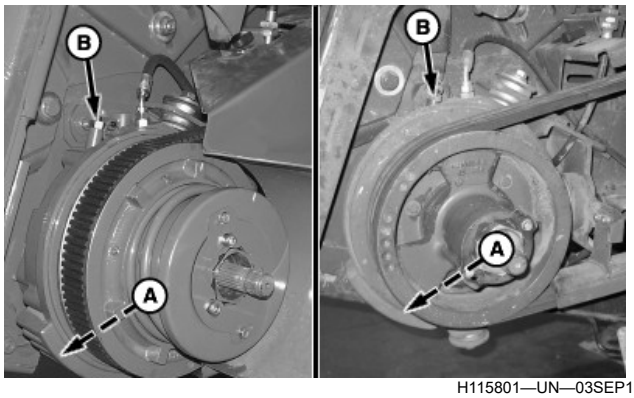


H119640—UN—13OCT16

Popis	Údržba	Každých 800 provozních hodin
A	Výměna oleje převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí	•

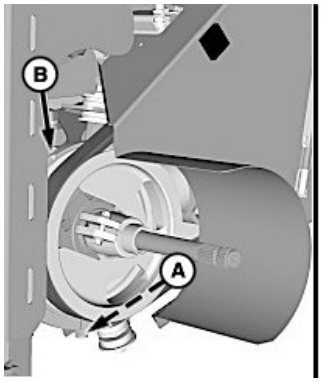
OUO6075,00046DD-16-28MAR17

Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí



H115801—UN—03SEP15

Převodovka zpětného chodu s proměnnými otáčkami / více stupni



H115802—UN—03SEP15

Konstantní počet otáček

A—Zátka
B—Kontrolní měrka

1. Zvedněte skříň vkládacího ústrojí a zajistěte ji bezpečnostními vzpěrami.

POZNÁMKA: Doporučený olej viz oddíl Paliva a maziva.

2. Olej vypouštějte otvorem (A), otřete zátku dočista a doplňujte otvorem (B) pro kontrolní měrku.

POZNÁMKA: Převodovky s chladičem oleje musí běžet několik minut. Tím bude zajištěno, že chladič bude naplněný olejem.

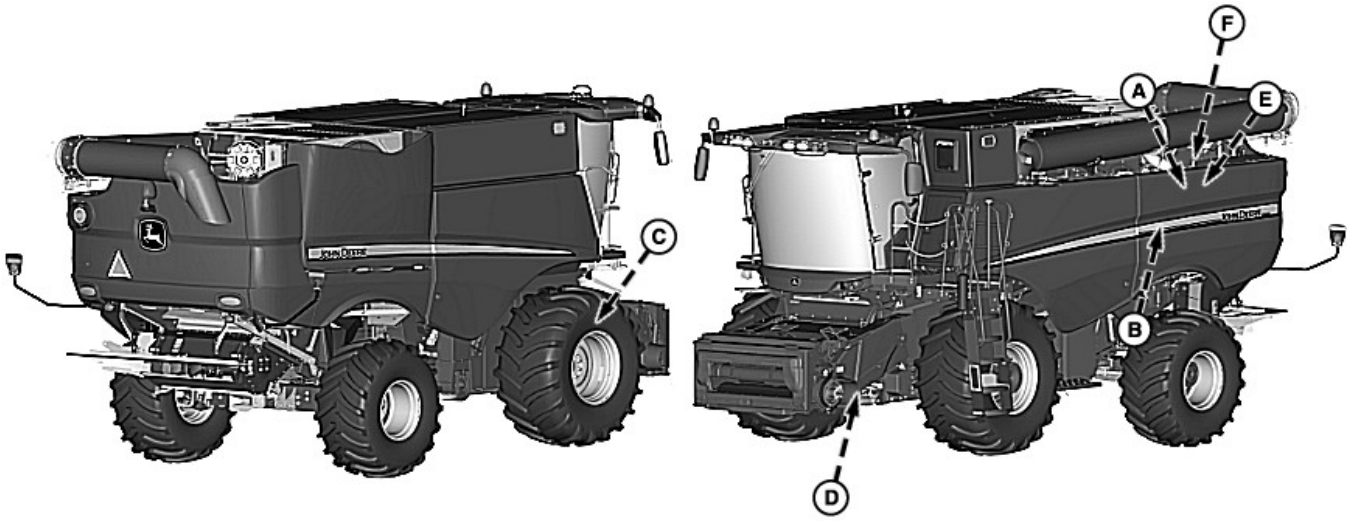
Hladina oleje musí dosahovat do vroubkované oblasti na ponorné měrce.

3. Kontrolu výšky hladiny oleje provádějte se zvednutou skříní vkládacího ústrojí.

OUO6075,00046DE-16-28MAR17

Údržba – po každých 1000 hodinách

Tabulka servisních intervalů – Po každých 1000 hodinách (stroje s ProDrive™)

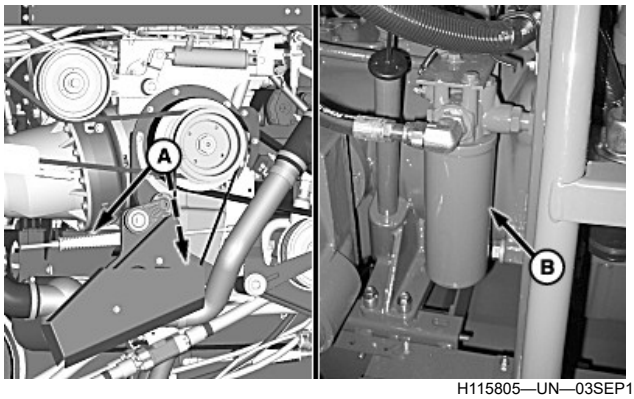


H119641—UN—13OCT16

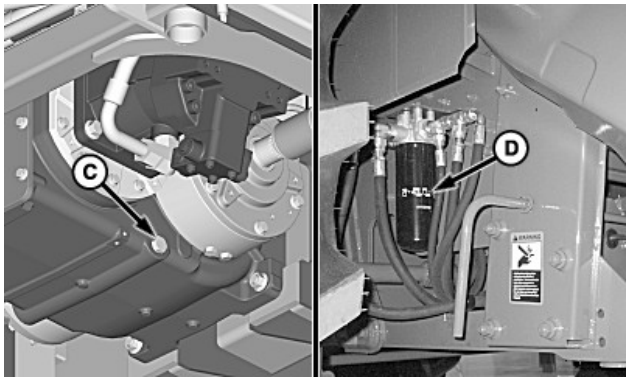
Popis	Údržba	Každých 1000 provozních hodin
A, B, C, D, E	Výměna oleje hlavní převodovky motoru	•
F	Výměna filtru hydraulické nádrže (stroje S780, S785 a S790)	•

OUO6075,00046DF-16-28MAR17

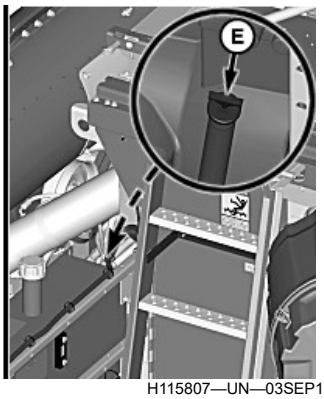
Výměna oleje hlavní převodovky motoru



H115805—UN—03SEP15



H119733—UN—27OCT16



H115807—UN—03SEP15

A—Zátky

B—Filtr
C—Zátka
D—Filtr
E—Ponorná měrka

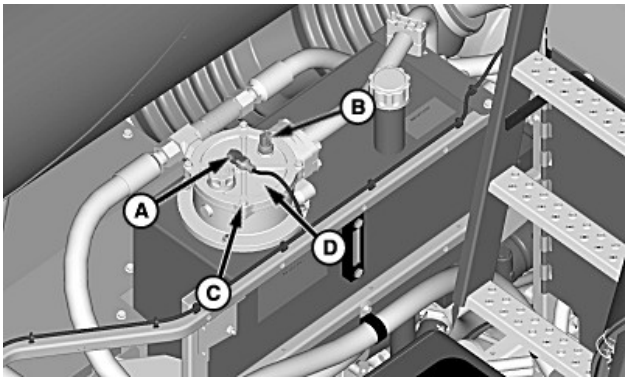
1. Olej hlavní převodovky motoru – Vypusťte olej po demontáži zátek (A).
2. **Stroje S760 a S770 ProDrive™:** Demontujte a vyměňte filtr (B). Namažte těsnění nového filtru olejem. Utáhněte rukou a potom o další polovinu otáčky.
3. **Stroje ProDrive™:** Převodový olej - vypusťte olej přes výpustný otvor (C).
4. Filtr mazacího oleje převodovky ProDrive™ / hlavní převodovky motoru – demontujte a vyměňte filtr (D). Namažte těsnění filtru olejem. Utáhněte rukou a potom o další polovinu otáčky.

POZNÁMKA: Nadměrné naplnění hlavní převodovky motoru může způsobit, že olej kontrolní měrku při spuštění motoru vytlačí.

5. **Naplnění hlavní převodovky motoru**
   1. Naplňte olej po spodní rysku na ponorné měrce (E).
   2. Vložte ponornou měrku a nechejte motor v činnosti alespoň po dobu 1 minuty.
   3. Vypněte motor a nechte jej v klidu po dobu 5 minut, aby bylo umožněno usazení oleje.
   4. Vyjměte ponornou měrku a zkontrolujte výšku hladiny oleje. Doplňte olej, aby hladina dosahovala na horní rysku ponorné měrky.
   5. Postup opakujte, dokud hladina oleje nezůstane na úrovni horní rysky na ponorné měrce.

OUO6075,0004940-16-12APR18

Filtr nádrže hydraulického oleje (S780, S785 a S790)



H115808—UN—03SEP15

A—Konektor svazku vodičů
B—Snímač
C—Připevňovací šrouby
D—Záslepka filtru

POZNÁMKA: Vyčistěte oblast kolem víčka filtru před demontáží, aby nedošlo ke kontaminaci systému. Při výměně filtru není nutné vypouštět soustavu.

Filtr nádrže hydraulického oleje – Demontujte a vyměňte filtr, pokud je znatelný pokles výkonu, nebo je generován diagnostický kód závady.

1. Odpojte konektor kabeláže (A) od snímače (B).

POZOR: Rovnoměrně uvolňujte připevňovací šrouby, aby se uvolnil tlak pružiny z víka filtru.

POZNÁMKA: Zkontrolujte O kroužek pod víkem filtru a podle potřeby vyměňte.

2. Demontujte a uschovejte připevňovací šrouby (C) a víko filtru (D).
3. Demontujte a uschovejte pružinu z vršku filtru.
4. Demontujte filtr a odstraňte jej jako odpad.
5. Namontujte náhradní filtr podle obrázku s původní pružinou.
6. Namontujte dříve demontované víko filtru.
7. Pomocí víka pružiny stlačte pružinu a namontujte dříve demontované připevňovací šrouby.

DŮLEŽITÉ: Během montáže zkontrolujte, zda je O kroužek na svém místě.

8. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

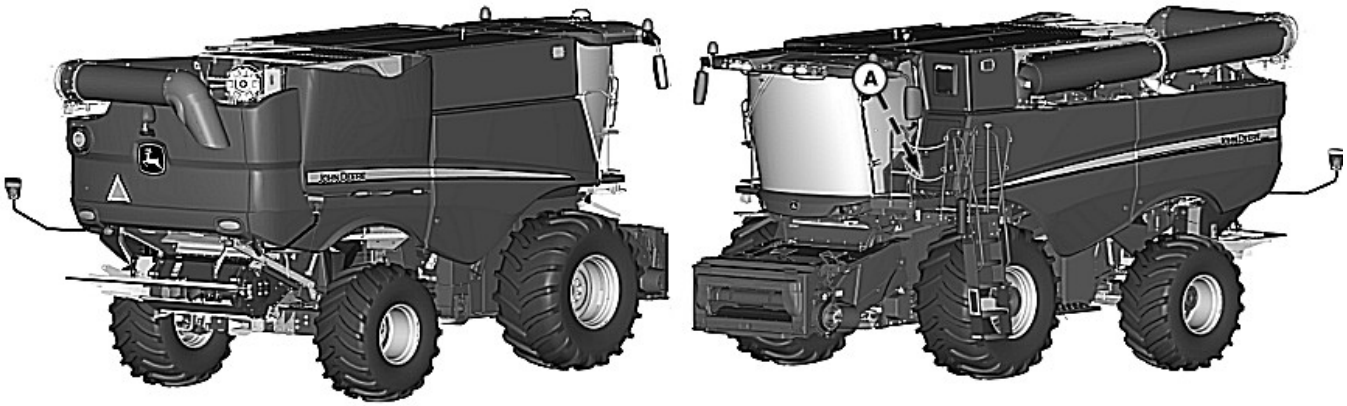
Specifikace	
Připevňovací šrouby—Utahovací moment	7 N·m (62 lb.-in)

9. Připojte snímač ke kabeláži.

OUO6075,00044C6-16-22DEC16

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company

Tabulka servisních intervalů – po každých 1000 hodinách (pokračování)

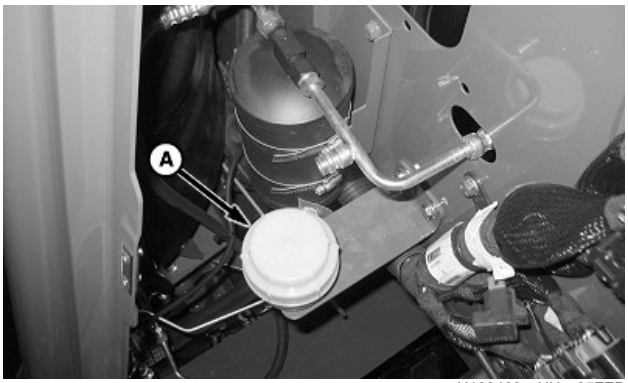


H133703—UN—16MAR21

Popis	servis	Vždy po 1000 hodinách provozu
A	Výměna brzdové kapaliny (stroje S760 a S770) (pokud jsou vybaveny třístupňovou mechanickou převodovkou a převodovkou s tlačítkovým řazením [PBST])ě	•

OUO6075,000503C-16-14MAY21

Výměna brzdové kapaliny (stroje S760 a S770)

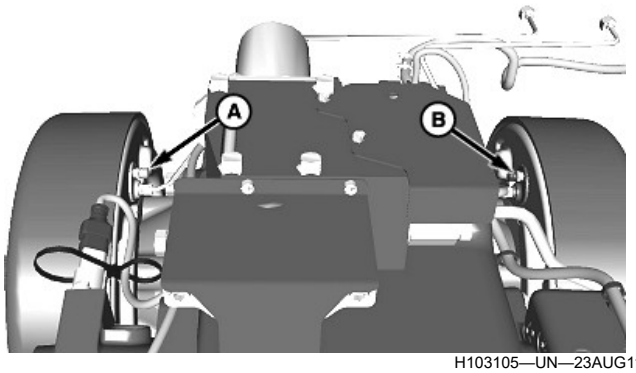


H100469—UN—25FEB11

A—Uzávěr

POZNÁMKA: Pokud jsou vybaveny třístupňovou mechanickou převodovkou a stroji s převodovkou s tlačítkovým řazením.

1. Odstraňte uzávěr (A) ze zásobníku brzdové kapaliny.



H103105—UN—23AUG11

A—Odvzdušňovací šroub (válec pravého kola)
B—Odvzdušňovací šroub (válec levého kola)

DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo k poškození lakovaných povrchů, nasaďte na odvzdušňovací šrouby hadičky.

2. Nasaďte hadičky na odvzdušňovací šrouby válců kol (A a B).
3. Chcete-li odstranit brzdovou kapalinu z brzdového potrubí, sešlápněte brzdové pedály pomalu až na podlahu.
4. Nechte brzdovou kapalinu vytéct do vhodné nádoby.

5. Po vypuštění brzdové kapaliny odvzdušňovací šrouby válců kol zavřete.

POZNÁMKA: K odvzdušnění brzd jsou zapotřebí dvě osoby. Jedna osoba musí pumpovat brzdy a plnit nádržku, zatímco druhá osoba otevírá a zavírá odvzdušňovací šrouby, aby brzdy odvzdušnila.

Používejte pouze čistou brzdovou kapalinu TY26180 nebo DOT 4.

6. Podle potřeby naplňte nádržku brzdové kapaliny.
7. Volně nasaďte na nádržku uzávěr, abyste zabránili vzniku podtlaku při odvzdušňování.
8. Brzdové pedály musí být spojeny.
9. Povolte odvzdušňovací šroub levého válce kola o 1/4 otáčky.

POZNÁMKA: Zkontrolujte stav brzdové kapaliny v nádržce a podle potřeby ji během odvzdušňování doplňujte.

10. Když jsou brzdové pedály stále spojené, pomalu je sešlápněte až na podlahu, utáhněte odvzdušňovací šroub a pomalu uvolněte brzdové pedály. Tuto činnost opakujte, dokud nebude vytékat čistý proud kapaliny bez vzduchových bublinek.

POZNÁMKA: Jestliže byla brzdová soustava již částečně naplněna před začátkem tohoto odvzdušňovacího postupu, může se po několika počátečních cyklech objevit stabilní čistý proud tekutiny. Pokud se vzduch nachází ve válci kola nebo v jeho blízkosti, je zapotřebí několika zdvihů, aby se vzduch dostal přes potrubí ven odvzdušňovacím šroubem.

11. Zavřete odvzdušňovací šroub levého válce kola.
12. Rozpojte brzdové pedály.
13. Povolte odvzdušňovací šroub pravého válce kola o 1/4 otáčky.

POZNÁMKA: Zkontrolujte stav brzdové kapaliny v nádržce a podle potřeby ji během odvzdušňování doplňujte.

14. Pomalu sešlápněte pravý brzdový pedál až na podlahu, utáhněte odvzdušňovací šroub a pomalu uvolněte brzdový pedál. Tuto činnost opakujte, dokud nebude vytékat čistý proud kapaliny bez vzduchových bublinek.
15. Zavřete odvzdušňovací šroub pravého válce kola.
16. Odstraňte hadičky z odvzdušňovacích šroubů válců kol.
17. Utáhněte oba odvzdušňovací šrouby předepsaným momentem.

Specifikace

Šrouby odvzdušnění válců kol—Utahovací moment	12 N·m (106 lb·in)

POZNÁMKA: Doplňte brzdovou kapalinu tak, aby hladina dosahovala 6 mm (1/4 in) pod okraj.

18. Zkontrolujte správnou hladinu brzdové kapaliny v nádržce.
19. Nasaďte uzávěr na nádržku brzdové kapaliny.
20. Zkontrolujte těsnost brzdové soustavy a tuhost každého pedálu.

OUO6075,000503D-16-14MAY21

Údržba – Po každých 2000 hodinách

Tabulka servisních intervalů – po každých 2000 hodinách

H119642—UN—13OCT16

POZNÁMKA: PRAVIDELNÝ interval výměny chladicí kapaliny je dva roky nebo 2000 hodin provozu, pakliže se použije John Deere Cool-Gard™ II nebo Cool-Gard™ II PG.

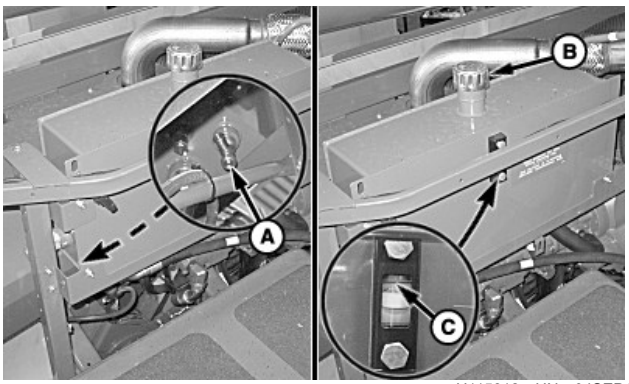
Popis	Údržba	Vždy po 2000 hodinách provozu
A	Výměna náplně nádrže hydraulického/hydrostatického oleje	•
B	Kontrola vůle ventilů motoru[a]	•
C	Kontrola oleje koncových převodů (na obou stranách)	•
D	Výměna oleje hlavní převodovky motoru (stroje bez ProDrive™)	•
E	Výměna oleje v pohonu separátoru	•
F	Výměna oleje převodovky hlavního předlohového hřídele (pohon skříně vkládacího ústrojí s pohonem s proměnnými a fixními otáčkami)	•
G	Výměna převodového oleje (převodovka s mechanickým řazením a řazením tlačítky)	•
H	Převodovka odmítacího bubnu (volitelná) (stroje S770, S780, S785 a S790)	•

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company
[a]Za účelem opravy se obraťte na svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,0004DE8-16-02APR20

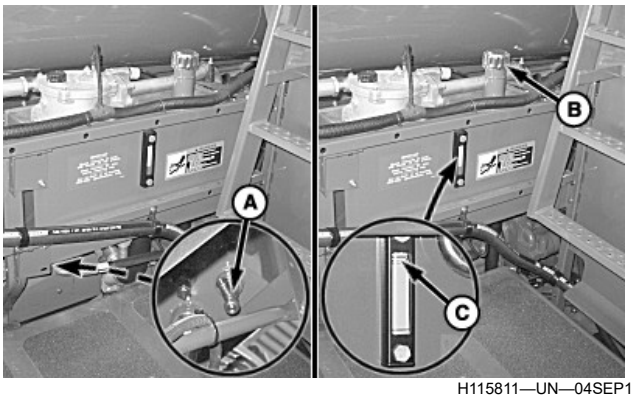
Cool-Gard je ochranná značka Deere & Company

Nádrž hydrostatického/hydraulického oleje



H115812—UN—04SEP15

Typ A



H115811—UN—04SEP15

Typ B

A—Výpustný ventil
B—Uzávěr
C—Kontrolní průzor

POZNÁMKA: Vyčistěte hydraulickou nádrž, aby nedošlo k znečistění hydraulické soustavy. Viz kapitola Technické údaje, kde jsou uvedeny objemy provozních kapalin.

1. Otevřete výpustný ventil (A) a vypusťte olej. Jakmile je olej vypuštěn, zavřete ventil.
2. Demontujte víčko (B) a doplňte nádrž hydraulického oleje tak, aby hladina oleje při spuštěné skříni vkládacího ústrojí dosahovala po horní okraj olejoznaku (C).

OUO6075,000445A-16-22DEC16

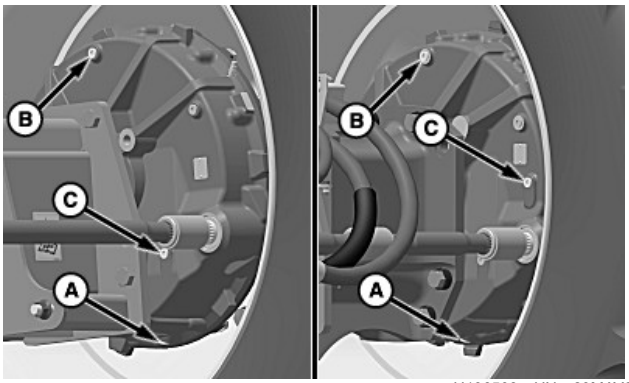
Vůle ventilů motoru

H115813—UN—04SEP15

Nechejte zkontrolovat a v případě potřeby seřídit vůli ventilů motoru u svého prodejce John Deere.

OUO6075,0004DE9-16-26JUN20

Olej koncového převodu



H136508—UN—23MAY23

Konfigurace s jednoduchými koly a HillMaster™ (vlevo) / konfigurace s dvojitými koly (vpravo)

A—Vypouštěcí zátka
B—Zátka plnicího otvoru
C—Kontrolní otvor

POZOR: Stroje HillMaster: Při kontrole výšky hladiny oleje v koncových převodech upozorněte osoby v blízkosti stroje, aby udržovaly bezpečnou vzdálenost od stroje během vyrovnávání.

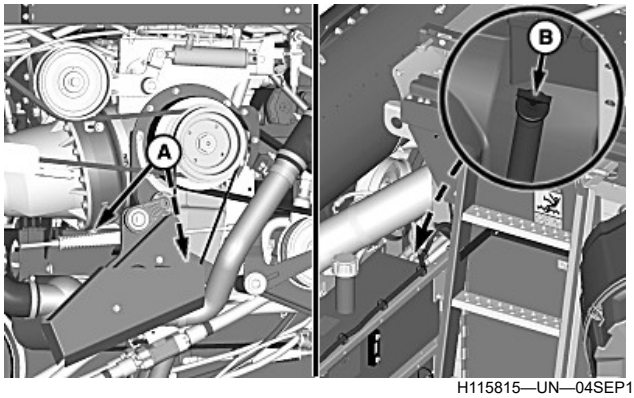
DŮLEŽITÉ: Stroje HillMaster: Pro přesnou kontrolu výšky hladiny oleje musí být koncové převody postaveny tak, aby výstupní hřídel koncového převodu byl na stejné úrovni jako hnací hřídel nápravy.

1. Demontujte vypouštěcí zátku (A) z koncového převodu.
2. Vypusťte olej z koncového převodu.
3. Po vypuštění oleje vypouštěcí zátku namontujte.

4. Odmontujte zátku plnicího otvoru (B) z koncového převodu.
5. Doplňte olej tak, aby se jeho hladina nacházela 12 mm (1/2 in) od dolního okraje kontrolního otvoru (C).
6. Namontujte dříve odmontovanou zátku plnicího otvoru a zátku kontrolního otvoru.
7. Zopakujte postup na opačné straně stroje.

ouo6075,1684873072806-16-13JUN23

Olej hlavní převodovky motoru (stroje bez ProDrive™)



H115815—UN—04SEP15

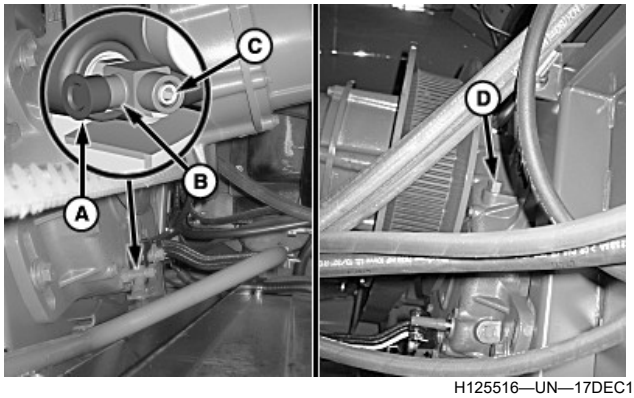
A—Výpustné zátky
B—Kontrolní měrka

Vypusťte olej zátkami (A).

Doplňte olej a zkontrolujte výšku hladiny na ponorné měrce (B).

OUO6075,00046E2-16-28MAR17

Olej pohonu separačního ústrojí



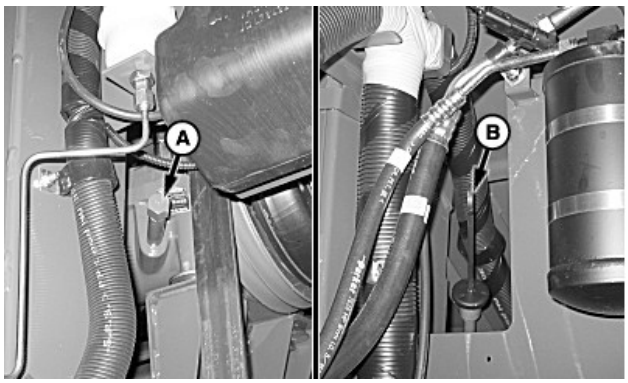
H125516—UN—17DEC18

A—Krytka
B—Výpustný otvor
C—Výpustný ventil
D—Ponorná měrka

1. Sejměte uzávěr (A) a připojte hadici k výpustnému ventilu (B).
2. Otevřete imbusový šroub umístěný ve výpustném ventilu (C) a vypusťte olej.
3. Podle potřeby doplňte otvorem ponorné měrky (D).

OUO6075,0004A84-16-17DEC18

Olej převodovky hlavního předlohového hřídele (pohon skříně vkládacího ústrojí s pohonem s proměnnými a fixními otáčkami)



H115817—UN—04SEP15

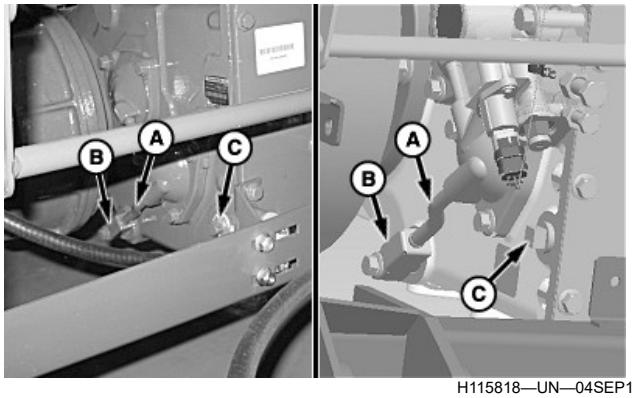
A—Uzávěr
B—Kontrolní měrka

Vypusťte olej přes uzávěr (A) a naplňte otvorem pro ponornou měrku (B).

Hladina oleje musí dosahovat do vroubkované oblasti na ponorné měrce.

OUO6075,00046E3-16-28MAR17

Převodový olej (převodovka s mechanickým řazením a řazením tlačítky)



H115818—UN—04SEP15

Mechanické řazení / řazení tlačítky

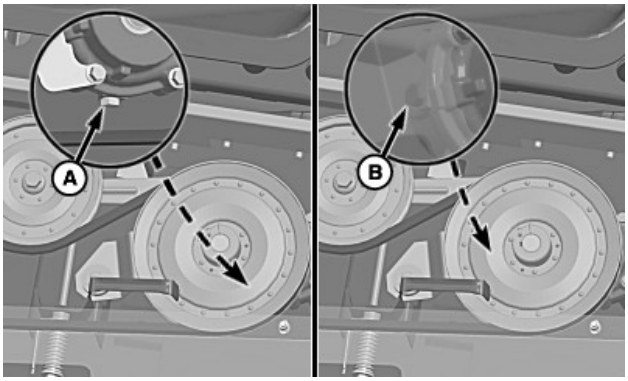
A—Trubka
B—Blok
C—Kontrolní zátka

1. Vysuňte trubku (A) z bloku (B).
2. Demontujte blok a vypusťte olej.

3. Demontujte zátku (C) kontrolního otvoru a doplňte olej tak, aby hladina dosahovala 12 mm (1/2 in) pod okraj otvoru.

OUO6075,0004460-16-22DEC16

Olej v převodovce odmítacího bubnu (volitelná) (stroje S770, S780, S785 a S790)



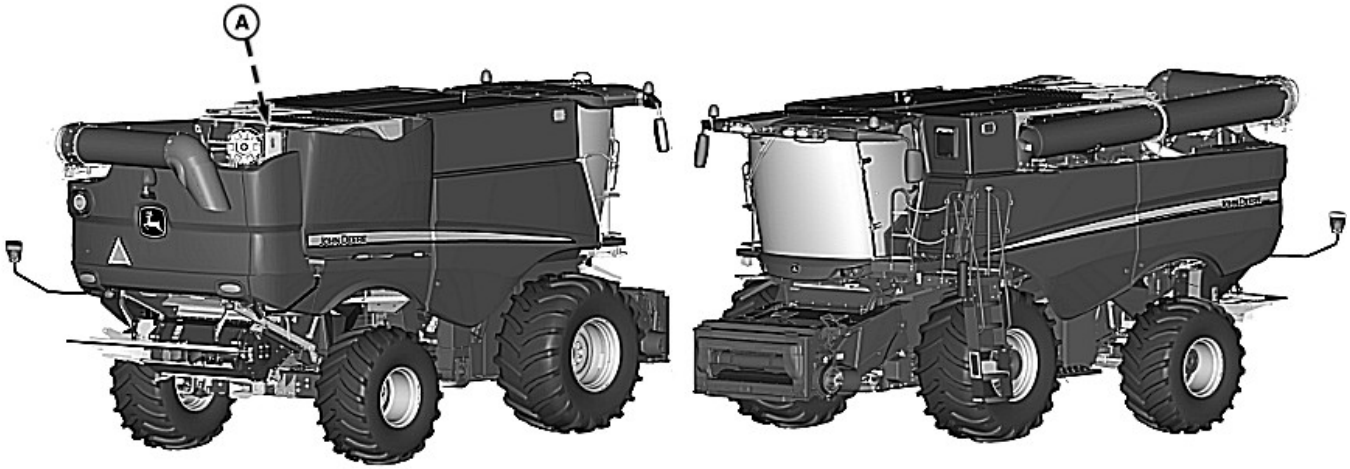
H115819—UN—04SEP15

A—Zátka
B—Zátka

Vypusťte olej zátkou (A) a naplňte zátkou (B). Hladina oleje musí být v úrovni otvoru pro zátku na boku převodovky.

OUO6075,00046E4-16-28MAR17

Tabulka servisních intervalů – po každých 2000 hodinách (pokračování)

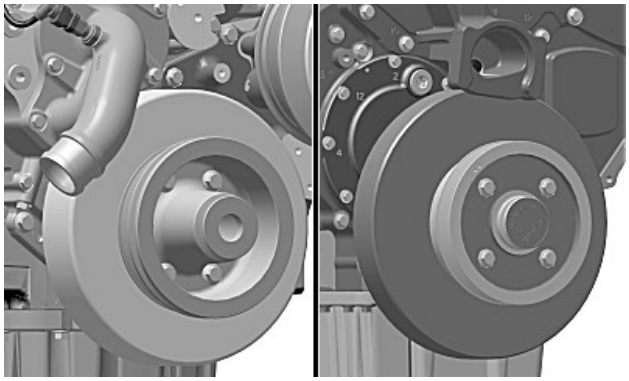


H120324—UN—22DEC16

Legenda	servis	Vždy po 2000 hodinách provozu
A	Zkontrolujte přední tlumič torzních kmitů klikového hřídele motoru (Final Tier 4 / Stage V)	•

ouo6075,1657720585940-16-13JUL22

Kontrola tlumiče torzních kmitů klikového hřídele motoru (Final Tier 4 / Stage V)



H120326—UN—22DEC16

Final Tier 4 / Stage V (typ A / typ B)

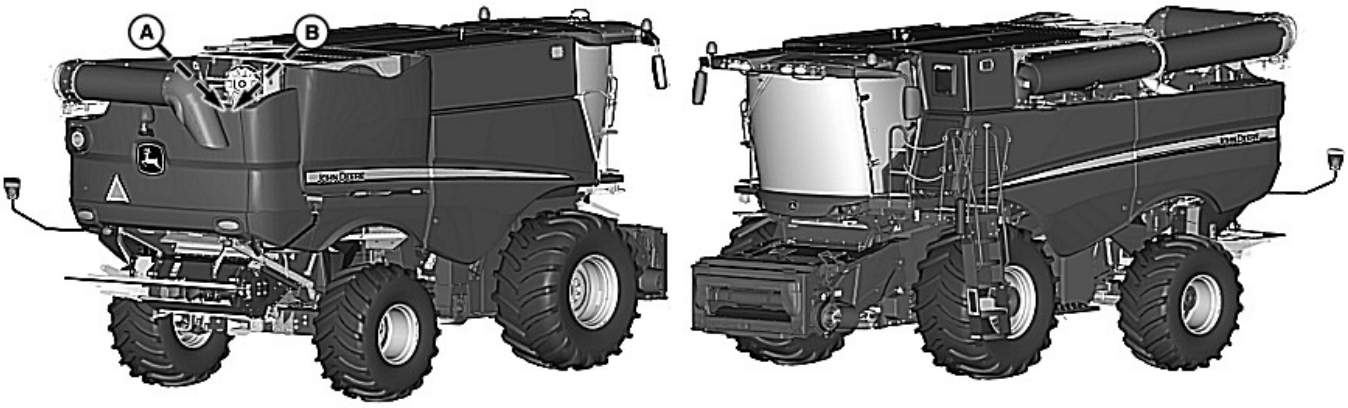
DŮLEŽITÉ: Sestavu tlumiče torzních kmitů nelze opravit a je vhodné ji kontrolovat vždy po 2000 hodinách provozu.

Kontrolu předního tlumiče torzních kmitů klikového hřídele motoru svěřte svému prodejci John Deere.

ouo6075,1657721749711-16-13JUL22

Údržba—vždy po 2000 hodinách provozu nebo třech letech

Tabulka servisních intervalů – Po každých 2000 hodinách nebo třech letech

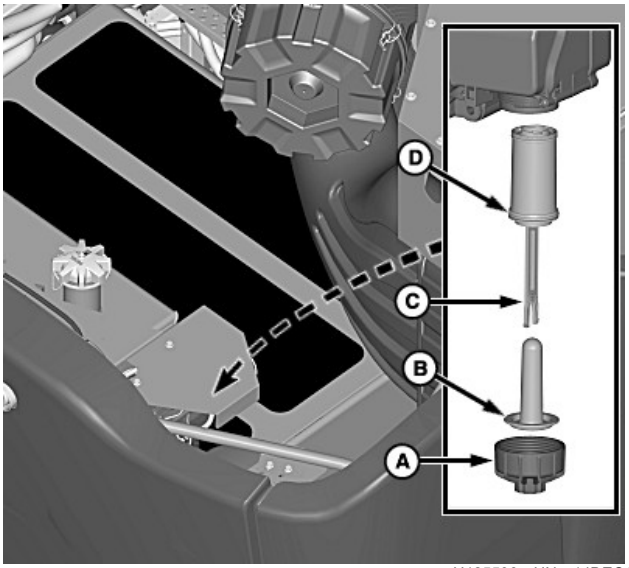


H125475—UN—10DEC18

Popis	Údržba	Vždy po 2000 hodinách provozu nebo každé tři roky
A	Výměna filtru dávkovací jednotky kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (stroje řady S780, S785 a S790 s motorem Final Tier 4/Stage V)	•
B	Výměna vřazeného filtru kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (stroje řady S780, S785 a S790 s motorem Final Tier 4/Stage V)	•

OUO6075,0004A6E-16-14DEC18

Výměna filtru dávkovací jednotky kapaliny výfuku vznětového motoru DEF (stroje S780, S785 a S790)



H125506—UN—14DEC18

Filtr dávkovací jednotky DEF

A—Kryt filtru
B—Vyrovnávací prvek
C—Nástroj na filtr
D—Filtr dávkovací jednotky DEF

POZOR: Zabraňte zasažení očí. Při zasažení vyplachujte oči velkým množstvím vody po dobu minimálně 15 minut. Další informace najdete v bezpečnostním listu (BL).

DŮLEŽITÉ: Pokud dojde k rozlití kapaliny DEF nebo kontaktu s jakýmkoliv povrchem jiným, než je skladovací nádrž, okamžitě očistěte povrch čistou vodou. Kapalina výfuku vznětového motoru DEF (Diesel Exhaust Fluid) má korozivní účinek na natřené i nenatřené kovové povrchy a může poškodit plastové a pryžové povrchy.

Pokud rozlitou kapalinu výfuku vznětového motoru DEF necháte vyschnout nebo pouze vytřete tkaninou, zanechá bílou skvrnu. Rozlitá kapalina kapalina výfuku vznětového motoru DEF může mít vliv na diagnostiku problémů s těsností soustavy selektivní katalytické redukce (SCR).

POZNÁMKA: Filtr dávkovací jednotky DEF a vřazený filtr DEF je třeba měnit společně po každých 2000 hodinách provozu nebo 36 měsících, podle toho, co nastane dříve.

Údržba filtru dávkovací jednotky DEF vyžaduje demontáž přídavných krytů nebo součástí. Informace o umístění naleznete v části Přístup k plnicímu čerpadlu kapaliny DEF.

1. Odstraňte všechny nečistoty z prostoru kolem dávkovací jednotky DEF.

POZNÁMKA: Vyčkejte přibližně 5 minut, než kapalina výfuku vznětového motoru DEF vyteče ze systému.

2. Sejměte kryt filtru (A).
3. Vyjměte a zlikvidujte vyrovnávací člen (B).

POZNÁMKA: Nástroj na filtr (C) je dodáván s náhradním filtrem.

4. Zasuňte "černý" konec nástroje na filtr (C) do filtru dávkovací jednotky DEF (D), dokud neucítíte nebo neuslyšíte cvaknutí, což znamená, že nástroj na filtr je správně zaklesnutý.

POZNÁMKA: Demontáž lze usnadnit vsunutím jiného nástroje, např. šroubováku, do otvoru v nástroji na filtr.

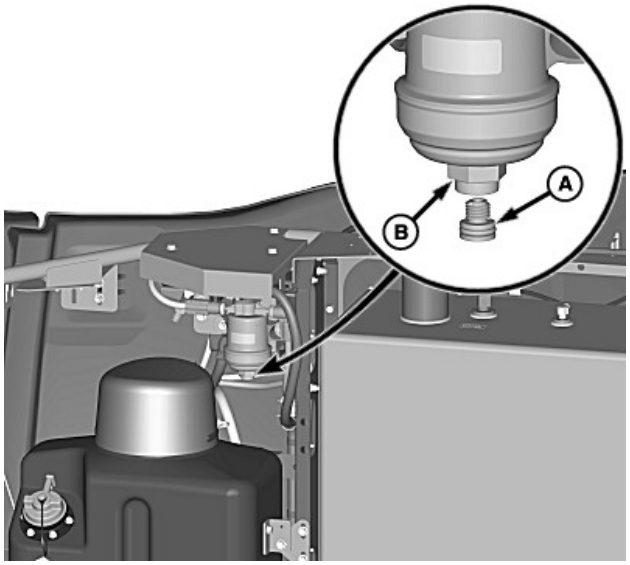
5. Vytáhněte nástroj i s filtrem z dávkovací jednotky DEF. Zlikvidujte filtr dávkovací jednotky DEF i nástroj na filtr.
6. Očistěte závity a dosedací plochy dávkovací jednotky DEF destilovanou vodou.
7. Namažte O-kroužky filtru DEF čistou kapalinou DEF. Opatrně vložte filtr dávkovací jednotky DEF do dávkovací jednotky DEF.
8. Na filtr dávkovací jednotky DEF namontujte nový vyrovnávací člen filtru dávkovací jednotky DEF.
9. Namontujte kryt filtru a utáhněte podle specifikace.

Specifikace

Kryt filtru—Utahovací moment	23 N·m (204 lb in)

OUO6075,0004BBB-16-30MAY19

Výměna vřazeného filtru kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (stroje řady S780, S785 a S790)



H125448—UN—05DEC18

A—Vypouštěcí zátka
B—Kryt filtru

POZOR: Zabraňte zasažení očí. Při zasažení vyplachujte oči velkým množstvím vody po dobu minimálně 15 minut. Další informace najdete v bezpečnostním listu (BL).

DŮLEŽITÉ: Pokud dojde k rozlití kapaliny DEF nebo kontaktu s jakýmkoliv povrchem jiným, než je skladovací nádrž, okamžitě očistěte povrch čistou vodou. Kapalina výfuku vznětového motoru DEF (Diesel Exhaust Fluid) má korozivní účinek na natřené i nenatřené kovové povrchy a může poškodit plastové a pryžové povrchy.

Pokud rozlitou kapalinu výfuku vznětového motoru DEF necháte vyschnout nebo pouze vytřete tkaninou, zanechá bílou skvrnu. Rozlitá kapalina kapalina výfuku vznětového motoru DEF může mít vliv na diagnostiku problémů s těsností soustavy selektivní katalytické redukce (SCR).

POZNÁMKA: Vřazený filtr kapaliny výfuku vznětového motoru DEF a filtr dávkovací jednotky DEF je třeba měnit společně po každých 2000 hodinách provozu nebo 36 měsících, podle toho, co nastane dříve.

1. Odstraňte všechny nečistoty z prostoru kolem sestavy vřazeného filtru kapaliny výfuku vznětového motoru DEF.

POZNÁMKA: Vyčkejte přibližně 5 minut, než kapalina výfuku vznětového motoru DEF vyteče ze systému.

2. Demontujte a zlikvidujte vypouštěcí zátku (A).

3. Vypusťte kapalinu výfuku vznětového motoru DEF do vhodné nádoby.
4. Demontujte kryt filtru (B).

H125462—UN—06DEC18

A—Sestava filtru
B—Filtr

5. Vytáhněte sestavu filtru (A) z tělesa kapaliny výfuku vznětového motoru DEF směrem dolů.

POZNÁMKA: V případě potřeby uvolněte filtr poklepáním. Plastové výstupky uvnitř krytu filtru zajišťují filtr na místě.

6. Demontujte filtr (B) z krytu filtru a zlikvidujte.
7. Očistěte závity sestavy a dosedací plochy destilovanou vodou.

H125463—UN—06DEC18

A—Pěnová distanční podložka
B—Těsnění
C—Kryt filtru

8. Demontujte a zlikvidujte pěnovou distanční podložku (A) a zlikvidujte těsnění (B) z krytu filtru (C).
9. Namontujte náhradní pěnovou podložku a náhradní těsnění do dříve demontovaného krytu filtru.

H125464—UN—06DEC18

A—Filtr
B—Těleso kapaliny výfuku vznětového motoru DEF

POZNÁMKA: Plastové výstupky uvnitř krytu filtru zajišťují filtr na místě.

10. Vložte náhradní filtr (A) do krytu filtru podle obrázku a potom do tělesa kapaliny výfuku vznětového motoru DEF (B).
11. Namontujte kryt filtru a utáhněte podle specifikace.

Specifikace

Kryt filtru—Utahovací moment. . . . . 25 Nm (221 lb in)

H125465—UN—06DEC18

A—O-kroužek
B—Zářez

12. Namontujte náhradní O-kroužek (A) do výřezu (B) na náhradní vypouštěcí zátce.
13. Namontujte vypouštěcí zátku na kryt filtru a utáhněte podle specifikace.

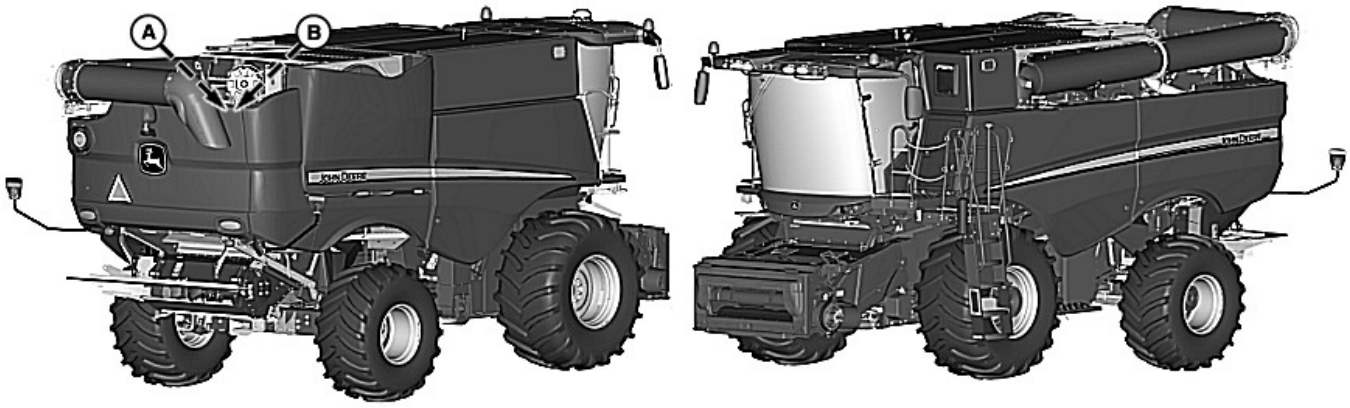
Specifikace

Vypouštěcí zátka—Utahovací moment. . . . . 4 N·m (35 lb in)

OUO6075,0004BBC-16-30MAY19

Údržba – po 3500 hodinách provozu nebo třech letech

Tabulka servisních intervalů – Po každých 3500 hodinách nebo třech letech

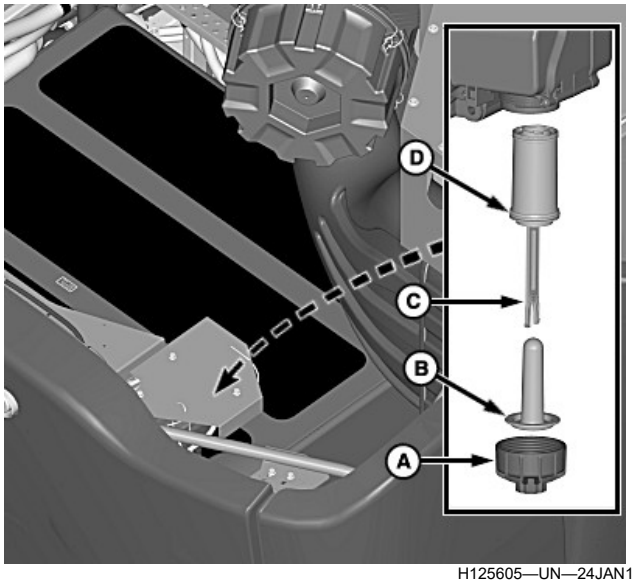


H125475—UN—10DEC18

Popis	Údržba	Vždy po 3500 hodinách provozu nebo každé tři roky
A	Výměna filtru dávkovací jednotky kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (stroje řady S760 a S770 s motorem Final Tier 4/Stage V)	•
B	Výměna vřazeného filtru kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (stroje řady S760, a S770 s motorem Final Tier 4/Stage V)	•

OUO6075,0004A6B-16-14DEC18

Výměna filtru dávkovací jednotky kapaliny výfuku vznětového motoru DEF (stroje S760 a S770)



H125605—UN—24JAN19

Filtr dávkovací jednotky DEF

A—Kryt filtru
B—Vyrovnávací prvek
C—Nástroj na filtr
D—Filtr dávkovací jednotky DEF

POZOR: Zabraňte zasažení očí. Při zasažení vyplachujte oči velkým množstvím vody po dobu minimálně 15 minut. Další informace najdete v bezpečnostním listu (BL).

DŮLEŽITÉ: Pokud dojde k rozlití kapaliny DEF nebo kontaktu s jakýmkoliv povrchem jiným, než je skladovací nádrž, okamžitě očistěte povrch čistou vodou. Kapalina výfuku vznětového motoru DEF (Diesel Exhaust Fluid) má korozivní účinek na natřené i nenatřené kovové povrchy a může poškodit plastové a pryžové povrchy.

Pokud rozlitou kapalinu výfuku vznětového motoru DEF necháte vyschnout nebo pouze vytřete tkaninou, zanechá bílou skvrnu. Rozlitá kapalina kapalina výfuku vznětového motoru DEF může mít vliv na diagnostiku problémů s těsností soustavy selektivní katalytické redukce (SCR).

POZNÁMKA: Filtr dávkovací jednotky DEF a vřazený filtr DEF je třeba měnit společně po každých 3500 hodinách provozu nebo 36 měsících, podle toho, co nastane dříve.

Údržba filtru dávkovací jednotky DEF vyžaduje demontáž přídavných krytů nebo součástí. Informace o umístění naleznete v části Přístup k plnicímu čerpadlu kapaliny DEF.

1. Odstraňte všechny nečistoty z prostoru kolem dávkovací jednotky DEF.

POZNÁMKA: Vyčkejte přibližně 5 minut, než kapalina výfuku vznětového motoru DEF vyteče ze systému.

2. Sejměte kryt filtru (A).
3. Vyjměte a zlikvidujte vyrovnávací člen (B).

POZNÁMKA: Nástroj na filtr (C) je dodáván s náhradním filtrem.

4. Zasuňte "černý" konec nástroje na filtr (C) do filtru dávkovací jednotky DEF (D), dokud neucítíte nebo neuslyšíte cvaknutí, což znamená, že nástroj na filtr je správně zaklesnutý.

POZNÁMKA: Demontáž lze usnadnit vsunutím jiného nástroje, např. šroubováku, do otvoru v nástroji na filtr.

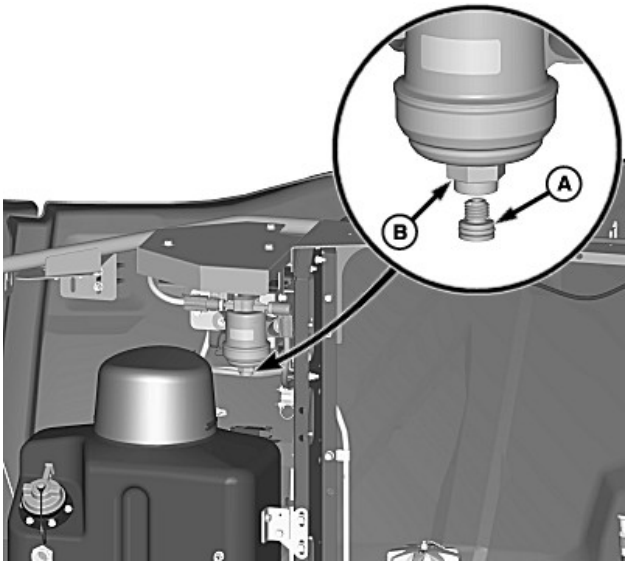
5. Vytáhněte nástroj i s filtrem z dávkovací jednotky DEF. Zlikvidujte filtr dávkovací jednotky DEF i nástroj na filtr.
6. Očistěte závity a dosedací plochy dávkovací jednotky DEF destilovanou vodou.
7. Namažte O-kroužky filtru DEF čistou kapalinou DEF. Opatrně vložte filtr dávkovací jednotky DEF do dávkovací jednotky DEF.
8. Na filtr dávkovací jednotky DEF namontujte nový vyrovnávací člen filtru dávkovací jednotky DEF.
9. Namontujte kryt filtru a utáhněte podle specifikace.

Specifikace

Kryt filtru—Utahovací moment	23 N·m (204 lb in)

OUO6075,0004BB9-16-30MAY19

Výměna vřazeného filtru kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (stroje S760 a S770)



H125606—UN—24JAN19

A—Vypouštěcí zátka
B—Kryt filtru

POZOR: Zabraňte zasažení očí. Při zasažení vyplachujte oči velkým množstvím vody po dobu minimálně 15 minut. Další informace najdete v bezpečnostním listu (BL).

DŮLEŽITÉ: Pokud dojde k rozlití kapaliny DEF nebo kontaktu s jakýmkoliv povrchem jiným, než je skladovací nádrž, okamžitě očistěte povrch čistou vodou. Kapalina výfuku vznětového motoru DEF (Diesel Exhaust Fluid) má korozivní účinek na natřené i nenatřené kovové povrchy a může poškodit plastové a pryžové povrchy.

Pokud rozlitou kapalinu výfuku vznětového motoru DEF necháte vyschnout nebo pouze vytřete tkaninou, zanechá bílou skvrnu. Rozlitá kapalina kapalina výfuku vznětového motoru DEF může mít vliv na diagnostiku problémů s těsností soustavy selektivní katalytické redukce (SCR).

POZNÁMKA: Vřazený filtr kapaliny výfuku vznětového motoru DEF a filtr dávkovací jednotky DEF je třeba měnit společně po každých 2000 hodinách provozu nebo 36 měsících, podle toho, co nastane dříve.

1. Odstraňte všechny nečistoty z prostoru kolem sestavy vřazeného filtru kapaliny výfuku vznětového motoru DEF.

POZNÁMKA: Vyčkejte přibližně 5 minut, než kapalina výfuku vznětového motoru DEF vyteče ze systému.

2. Demontujte a zlikvidujte vypouštěcí zátku (A).

3. Vypusťte kapalinu výfuku vznětového motoru DEF do vhodné nádoby.
4. Demontujte kryt filtru (B).

H125462—UN—06DEC18

A—Sestava filtru
B—Filtr

5. Vytáhněte sestavu filtru (A) z tělesa kapaliny výfuku vznětového motoru DEF směrem dolů.

POZNÁMKA: V případě potřeby uvolněte filtr poklepáním. Plastové výstupky uvnitř krytu filtru zajišťují filtr na místě.

6. Demontujte filtr (B) z krytu filtru a zlikvidujte.
7. Očistěte závity sestavy a dosedací plochy destilovanou vodou.

H125463—UN—06DEC18

A—Pěnová distanční podložka
B—Těsnění
C—Kryt filtru

8. Demontujte a zlikvidujte pěnovou distanční podložku (A) a zlikvidujte těsnění (B) z krytu filtru (C).
9. Namontujte náhradní pěnovou podložku a náhradní těsnění do dříve demontovaného krytu filtru.

H125464—UN—06DEC18

A—Filtr
B—Těleso kapaliny výfuku vznětového motoru DEF

POZNÁMKA: Plastové výstupky uvnitř krytu filtru zajišťují filtr na místě.

10. Vložte náhradní filtr (A) do krytu filtru podle obrázku a potom do tělesa kapaliny výfuku vznětového motoru DEF (B).
11. Namontujte kryt filtru a utáhněte podle specifikace.

Specifikace

Kryt filtru—Utahovací moment. . . . . 25 Nm (221 lb in)

H125465—UN—06DEC18

A—O-kroužek
B—Zářez

12. Namontujte náhradní O-kroužek (A) do výřezu (B) na náhradní vypouštěcí zátce.
13. Namontujte vypouštěcí zátku na kryt filtru a utáhněte podle specifikace.

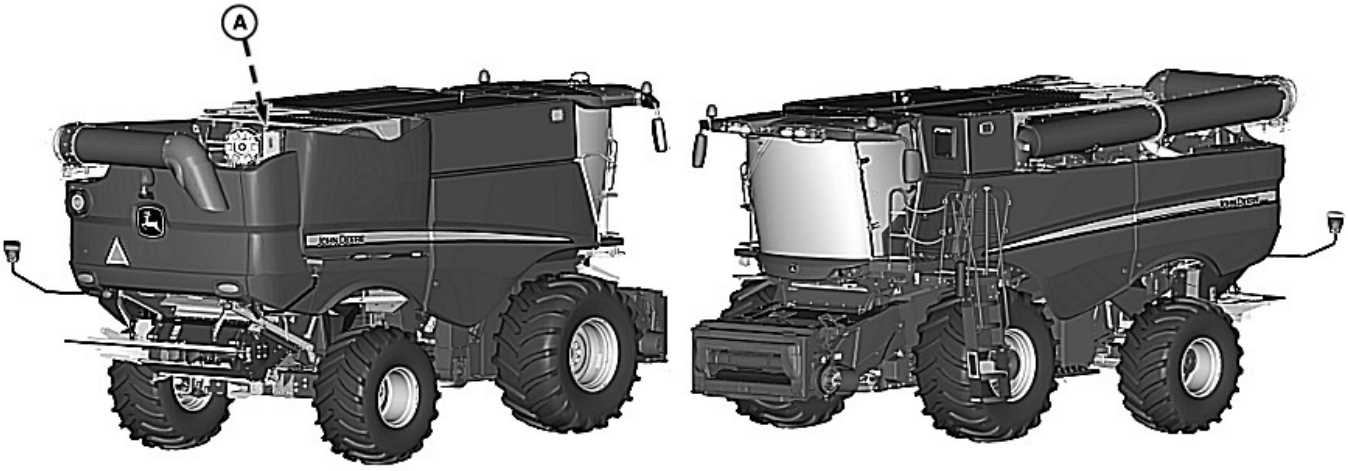
Specifikace

Vypouštěcí zátka—Utahovací moment. . . . . 4 N·m (35 lb in)

OUO6075,0004BBA-16-30MAY19

Údržba – vždy po 4500 hodinách provozu nebo pěti letech

Tabulka servisních intervalů – Po každých 4500 hodinách nebo pěti letech

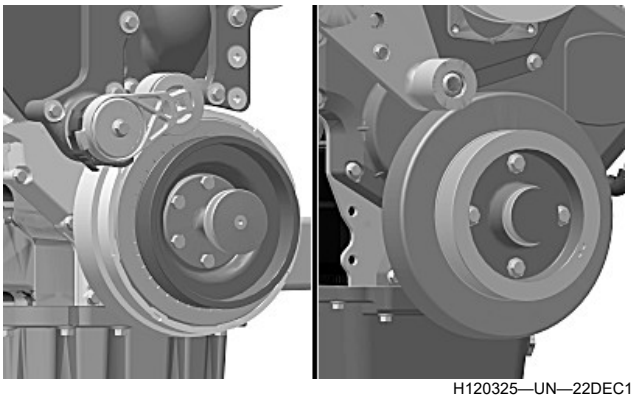


H120324—UN—22DEC16

Legenda	servis	Vždy po 4500 hodinách provozu nebo po pěti letech
A	Výměna předního tlumiče torzních kmitů klikového hřídele motoru (Tier 2 / Stage II)	•

ouo6075,1657722111062-16-13JUL22

Výměna tlumiče torzních kmitů klikového hřídele motoru (Tier 2 / Stage II)



H120325—UN—22DEC16

Pouze Tier 2 / Stage II (typ A / typ B)

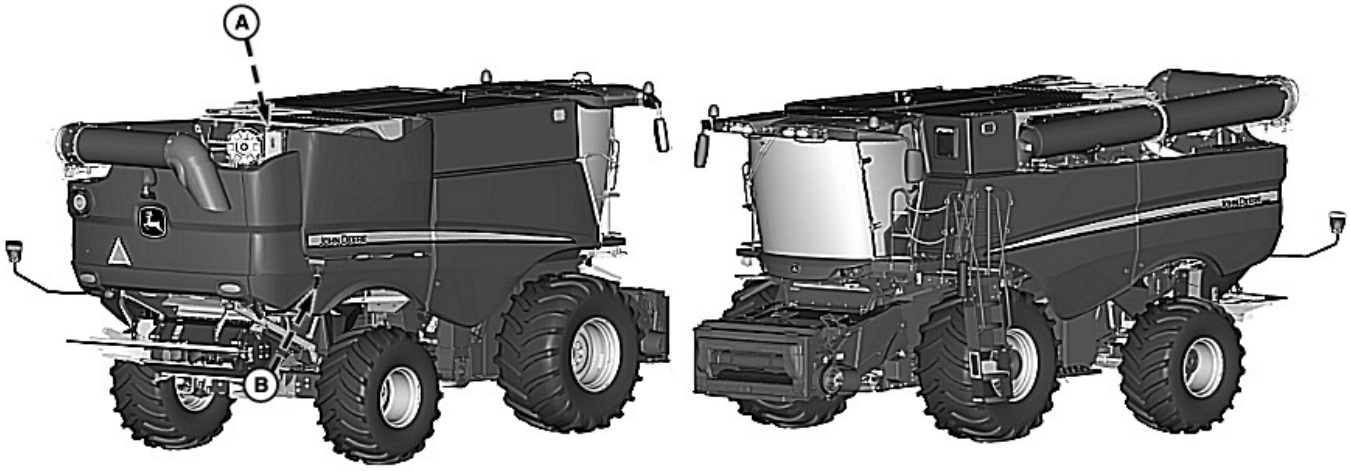
DŮLEŽITÉ: Sestavu tlumiče torzních kmitů nelze opravit a je vhodné ji vyměnit vždy po pěti letech nebo 4500 hodinách provozu podle toho, co nastane dříve.

Výměnu předního tlumiče torzních kmitů klikového hřídele motoru svěřte svému prodejci John Deere.

ouo6075,1653323944771-16-13JUL22

Údržba – vždy po 6000 hodinách provozu nebo šesti letech

Tabulka servisních intervalů – Po každých 6000 hodinách nebo šesti letech



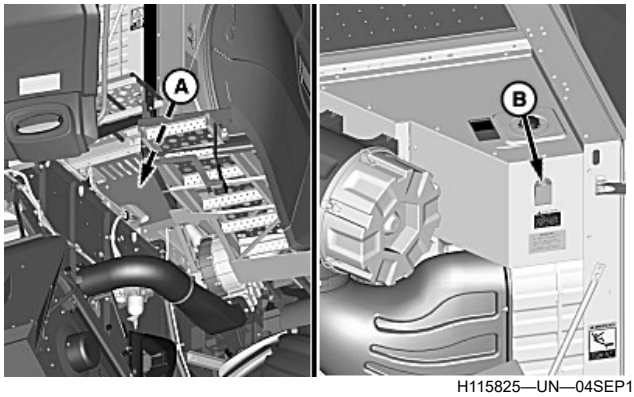
H119645—UN—13OCT16

POZNÁMKA: PRAVIDELNÝ interval výměny chladicí kapaliny se prodlužuje na 6 let nebo 6000 provozních hodin, jestliže použijete přípravek John Deere Cool-Gard™ II nebo Cool-Gard™ II PG.

Popis	Údržba	Vždy po 6000 hodinách provozu nebo po šesti letech
A a B	Vypuštění, profouknutí a naplnění chladicí soustavy motoru	•

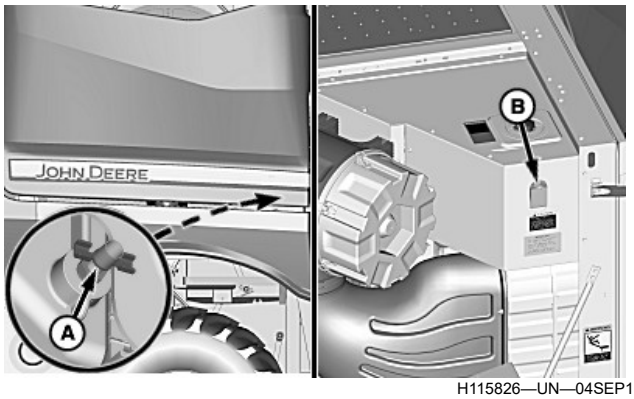
OUO6075,0004465-16-20DEC16

Chladicí soustava motoru



H115825—UN—04SEP15

Tier 2 / stupeň II (typ A)



H115826—UN—04SEP15

Tier 2 / stupeň II (typ B) a Final Tier 4 / stupeň V

A—Výpustný otvor
B—Vyrovnávací nádrž

POZNÁMKA: Pokud je použita Cool-Gard™ II nebo Cool-Gard™ II PG, interval výměny chladicí kapaliny je 6 let nebo 6000 provozních hodin.

Cool-Gard je ochranná značka Deere & Company.

Pokud je použita chladicí kapalina jiná než Cool-Gard™ II nebo Cool-Gard™ II PG, zkraťte interval vypouštění na 2 roky nebo 2000 hodin provozu.

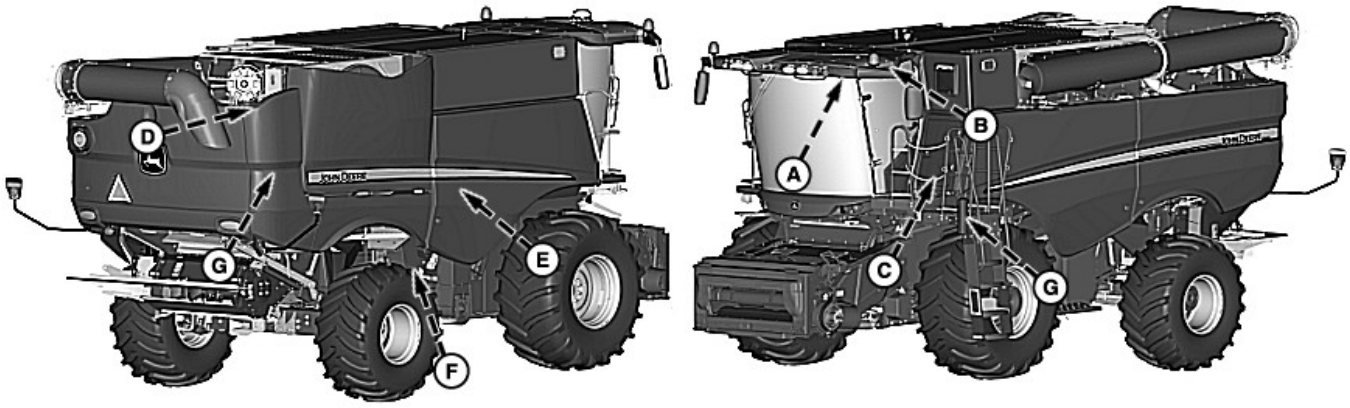
Otevřete výpustný ventil (A) a vypusťte chladicí kapalinu z chladiče.

Vypláchněte a naplňte vyrovnávací nádržku (B) předepsanou chladicí kapalinou s přísadou. Další informace najdete v oddílu Údržba podle potřeby (Motorové kapaliny a filtry). Doporučená chladicí kapalina viz oddíl Paliva a maziva.

Zkontrolujte výšku hladiny chladicí kapaliny ve vyrovnávací nádrži se studeným motorem. Hladina musí dosahovat k rysce "Max Cold" (maximální výška hladiny chladicí kapaliny).

OUO6075,00047FF-16-13NOV17

Tabulka servisních intervalů – Podle potřeby



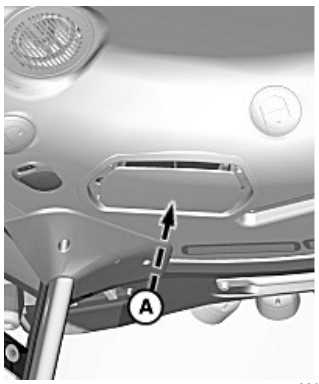
H124383—UN—29MAY18

Legenda	servis	Podle potřeby
A	Čištění/výměna filtru vnitřního oběhu	•
B	Čištění/výměna filtru čerstvého vzduchu do kabiny	•
C	Naplnění nádržky ostřikovače čelního skla	•
D	Čištění síta alternátoru	•
E	Čištění snímače vlhkosti (pokud je součástí výbavy) Čištění snímače vlhkosti na šnekovém dopravníku obtoku Čištění kamery ActiveVision zrnového dopravníku (pokud je součástí výbavy) Výměna vysoušecí kazety kamery ActiveVision zrnového dopravníku (pokud je součástí výbavy)[a]	•
F	Čištění kamery ActiveVision systému omlatu (pokud je součástí výbavy) Výměna vysoušecí kazety kamery ActiveVision systému omlatu (pokud je součástí výbavy)[b]	•
G	Kontrola/dotažení třmenů držáku hasicího přístroje (pokud je součástí výbavy)	•

[a] *Pokud je již sezóna sklizně ukončena, vyčkejte do začátku příští sezóny sklizně, aby se prodloužila životnost vysoušecí kazety.*
[b] *Je-li sezóna sklizně ukončena, vyčkejte do začátku příští sezóny sklizně, aby se prodloužila životnost kazety vysoušeče.*

ouo6075,1654116701723-16-01JUN22

Recirkulační filtr



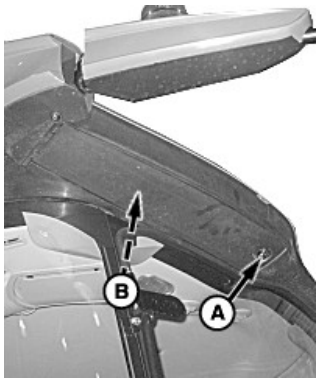
H115668—UN—28AUG15

A—Recirkulační filtr

Demontujte kryt a vyčistěte nebo vyměňte recirkulační filtr (A).

OUO6075,0004468-16-21DEC16

Filtr čerstvého vzduchu přiváděného do kabiny



H115664—UN—28AUG15

A—Otočný ovladač
B—Filtr čerstvého vzduchu

POZNÁMKA: V prašném prostředí může filtr pro čištění čerstvého vzduchu v kabině vyžadovat častější čištění.

Otočte knoflíkem (A) a spusťte přístupový kryt dolů. Po demontáži vyčistěte nebo vyměňte filtr čerstvého vzduchu (B).

OUO6075,0004469-16-21DEC16

Nádržka ostřikovače skla čelního okna

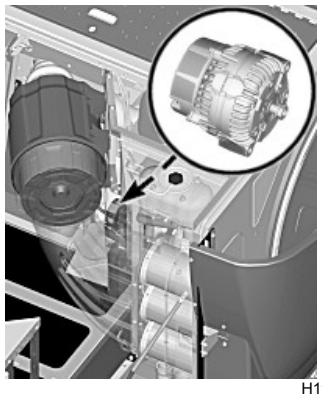
H119647—UN—13OCT16

A—Uzávěr

Otevřete uzávěr (A) a naplňte nádržku ostřikovače čelního skla.

OUO6075,000446A-16-21DEC16

Síto alternátoru

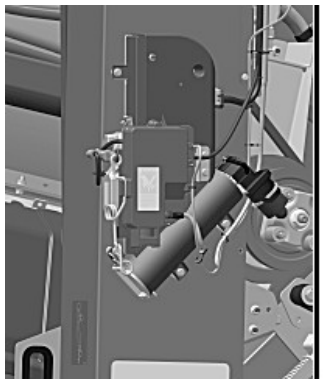


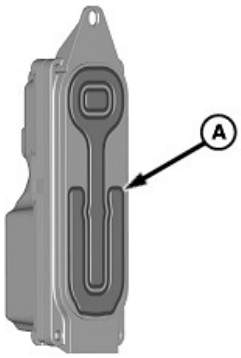
H119648—UN—13OCT16

Očistěte síto alternátoru, pokud je z 50 % pokryto nečistotami.

OUO6075,000469C-16-21MAR17

Snímač vlhkosti (pokud je součástí výbavy)





H135696—UN—01JUN22

A—Snímač vlhkosti

DŮLEŽITÉ: Statická elektřina může poškodit modul snímače vlhkosti. Aby nedošlo k poškození, vždy je nutné se dotýkat kovového povrchu stroje nejméně jednou rukou nebo paží, než začnete s manipulací nebo čištěním.

Snímač vlhkosti má vnitřní díly, které se mohou při pádu uvolnit, což nelze okamžitě rozpoznat. Při manipulaci se snímačem vlhkosti nebo během čištění s ním zacházejte opatrně.

Demontujte a očistěte snímač vlhkosti (A) při práci v plevelu, zelených plodinách nebo v plodinách s malým zrnem (řepka jarní – kanola).

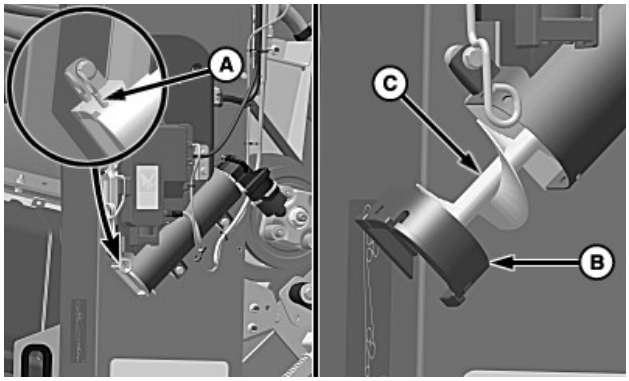
- Nepoužívejte rozpouštědla ani jiné čisticí prostředky na čištění čela snímače.
- K čištění je vhodný suchý hadr. Pokud to nestačí, vyčistěte jej pouze hadrem a vodou.
- Nečistěte čelo snímače vlhkosti tlakovou vodou.

Namontujte snímač vlhkosti a proveďte jeho kalibraci.

Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Kalibrace nebo pro plošinu řidiče.

ouo6075,1654116976282-16-02JUN22

Šnekový dopravník obtoku snímače vlhkosti (podle potřeby)



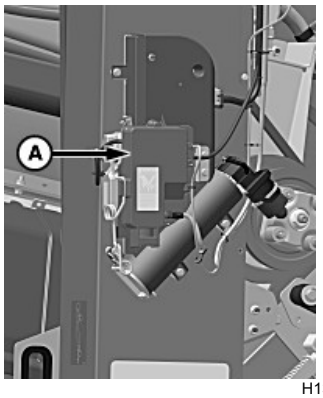
H135697—UN—01JUN22

A—Čep (2 ks)
B—Čelní uzávěr
C—Šnekový dopravník

1. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
2. Demontujte čepy (A) a koncový uzávěr (B).
3. Demontujte šnekový dopravník (C) z obtoku snímače vlhkosti.
4. Vyčistěte šnekový dopravník a oblast uvnitř obtoku snímače vlhkosti.
5. Namontujte a vyrovnejte šnekový dopravník.
6. Namontujte koncový uzávěr a zajistěte jej pomocí čepů.

ouo6075,1654117011682-16-09JUN22

Kamera ActiveVision zrnového dopravníku (pokud je součástí výbavy)



H135694—UN—01JUN22

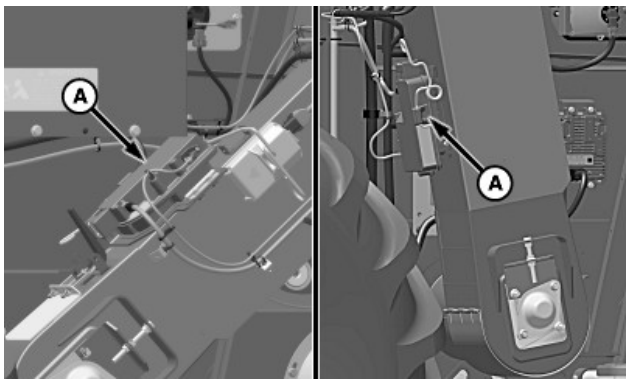
A—Kamera ActiveVision zrnového dopravníku

POZNÁMKA: Četnost čištění je závislá na různých faktorech, včetně provozních podmínek, počasí a stavu plodiny. Vyčistěte objektiv kamery čistým, měkkým, navlhčeným hadrem.

Otevřete západku a vyčistěte kameru ActiveVision zrnového dopravníku (A).

ouo6075,1654117083675-16-02JUN22

Kamera ActiveVision systému omlatu (pokud je součástí výbavy)



H135693—UN—01JUN22

Typ A / typ B

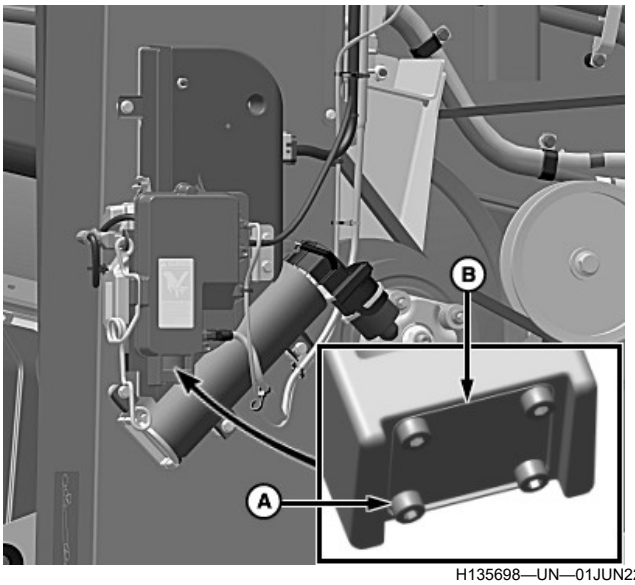
A—Kamera ActiveVision systému omlatu

POZNÁMKA: Četnost čištění je závislá na různých faktorech, včetně provozních podmínek, počasí a stavu plodiny. Vyčistěte objektiv kamery čistým, měkkým, navlhčeným hadrem.

Otevřete západku a vyčistěte kameru ActiveVision systému omlatu (A).

ouo6075,1654117168464-16-02JUN22

Vysoušecí kazeta kamery ActiveVision (pokud je součástí výbavy)



H135698—UN—01JUN22

A—Imbusový šroub (4 ks)
B—Krycí plech

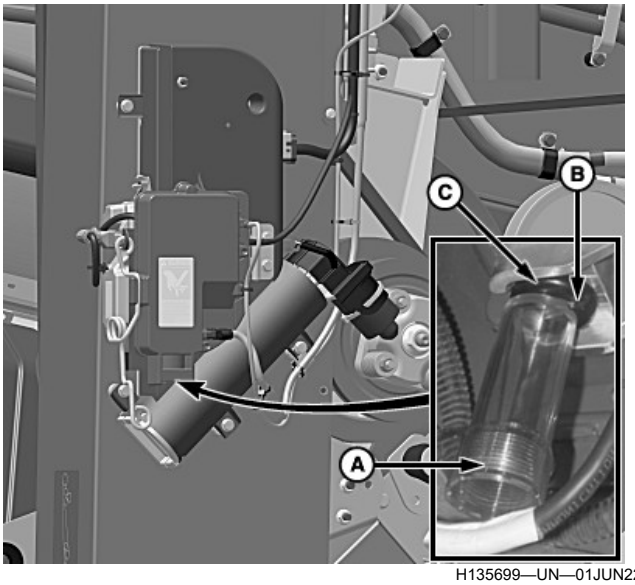
DŮLEŽITÉ: Kolem vysoušecí kazety se může hromadit rostlinný materiál z plodin a jiné nečistoty. Před demontáží zkontrolujte a vyčistěte prostor kolem vysoušecí kazety.

POZNÁMKA: Zobrazena je kamera ActiveVision zrnového dopravníku. Kamera ActiveVision systému omlatu je podobná.

Vyměňte vysoušecí kazetu podle potřeby, jakmile je uvnitř objektivu kamery patrná nahromaděná vlhkost.

Pokud je již sezóna sklizně ukončena, vyčkejte do začátku příští sezóny sklizně, aby se prodloužila životnost vysoušecí kazety.

1. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
2. Demontujte imbusové šrouby (A) a krycí plech (B).



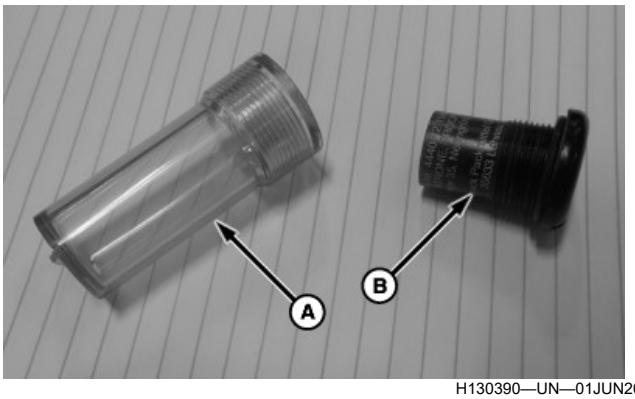
H135699—UN—01JUN22

A—Nádržka vysoušeče (nástroj)
B—Zářez
C—Vysoušecí kazeta

3. Vyrovnejte nádržku vysoušeče (A), která byla součástí náhradní vysoušecí kazety, se zářezem (B).

DŮLEŽITÉ: Nedovolte, aby při výměně vysoušecí kazety vnikl do kamery ActiveVision rostlinný materiál.

4. Vyjměte vysoušecí kazetu (C) z kamery ActiveVision.
5. Zlikvidujte vysoušecí kazetu.



H130390—UN—01JUN20

Nádržka vysoušeče (nástroj) a kazeta vysoušeče

A—Nádržka vysoušeče (nástroj)
B—Vysoušecí kazeta

6. Demontujte nádržku vysoušeče (A) z náhradní vysoušecí kazety (B).
7. Vsaďte vysoušecí kazetu do kamery ActiveVision.
8. Vyrovnejte nástroj vysoušeče se zářezem.
9. Rukou nebo podle specifikace utáhněte kazetu vysoušeče.

Specifikace

Kazeta vysoušeče—Utahovací moment	5 N·m (44 lb·in)

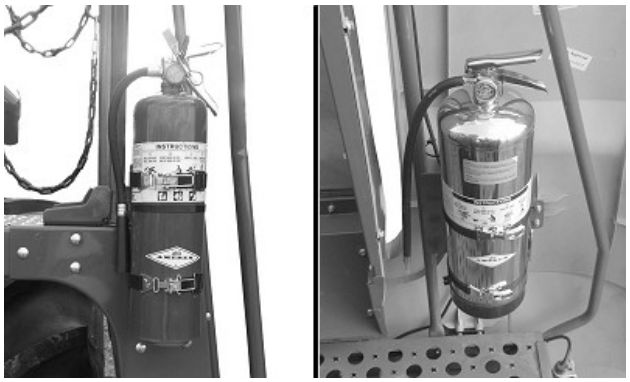
10. Namontujte krycí plech na kazetu vysoušeče.
11. Naneste prostředek pro zajištění a utěsnění závitů (střední pevnost) na šrouby s vnitřním šestihranem.
12. Utáhněte šrouby s vnitřním šestihranem podle specifikace.

Specifikace

Imbusové šrouby—Utahovací moment	2,5 N·m (22 lb·in)

ouo6075,1654117298504-16-09JUN22

Třmeny držáku hasicího přístroje (pokud je součástí výbavy)



H123657—UN—02MAR18

POZOR: Třmeny a montážní prvky hasicího přístroje kontrolujte alespoň jedenkrát ročně. Pokud třmeny nebo montážní prvky hasicího přístroje vykazují jakoukoli známku poškození, neobvyklého opotřebení, změny zbarvení nebo odření, je nutno provést okamžitou výměnu celého třmenu i všech montážních prvků. Z bezpečnostních důvodů používejte k výměně součástí hasicího přístroje pouze náhradní díly schválené pro váš stroj. Obraťte se na svého prodejce John Deere.

Zkontrolujte třmeny držáku hasicího přístroje.

OUO6075,0004983-16-29MAY18

Čištění oken, zrcátek a světel

Ujistěte se, že máte zajištěnu dobrou viditelnost do všech směrů. Vyčistěte okna, zrcátka a světla, aby byla zajištěna dobrá viditelnost.

- Nepoužívejte rozpouštědla ani jiné čisticí prostředky. Doporučuje se čistič skel John Deere Cleaner nebo ekvivalentní čistič.
- K čištění je vhodný měkký, neabrazivní hadřík nebo ručník.

OUO6075,0004C88-16-27FEB20

Údržba—podle potřeby (motorové kapaliny a filtry)

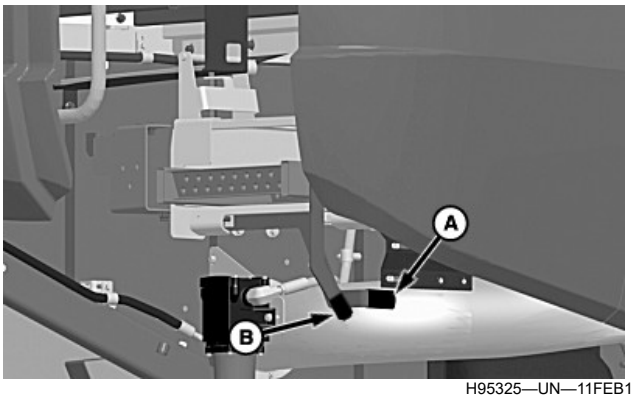
Informace týkající se emisí

Servisní služba

Údržba, výměna za použití originálních nebo shodných náhradních dílů, popř. oprava zařízení nebo systému řízení emisí může být prováděna kvalifikovanými osobami nebo v opravárenské dílně. Záruční opravy, svolání vozidla a jiné služby hrazené společností John Deere však musí být provedeny v autorizovaném servisu John Deere.

DX,EMISSIONS,REQINFO-16-12JUN15

Zadní žebřík a plošina



H95325—UN—11FEB10

A—Rukojeť
B—Rukojeť

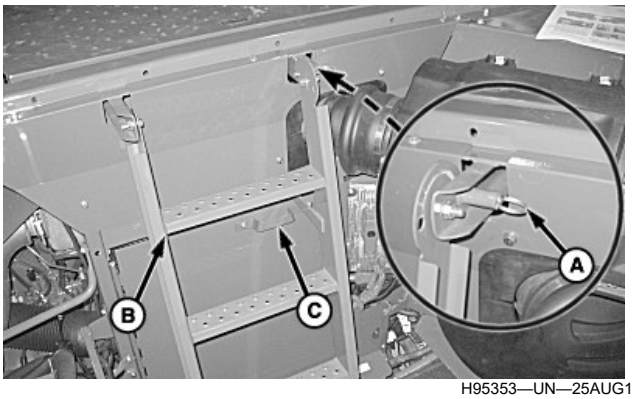
POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Přestavte rukojeť (A) nahoru a vyklopte žebřík ven do aretované polohy.

Pomocí rukojeti (B) přestavte žebřík vzad.

OUO6075,0000588-16-16FEB10

Přístupový kryt motorového filtru



H95353—UN—25AUG10

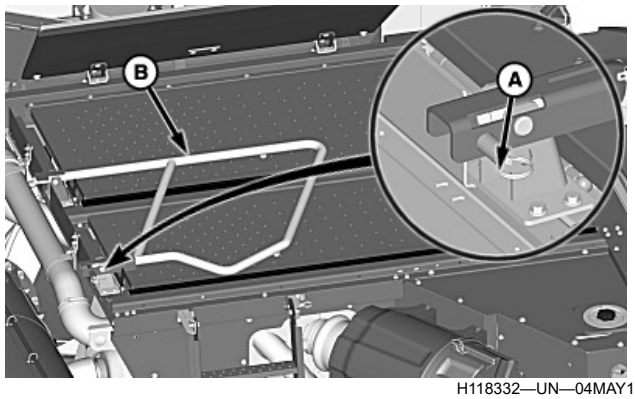
A—Pojistný čep
B—Žebřík
C—Kryt

Vytáhněte zajišťovací kolík (A) a otočte žebřík (B) nahoru, až se zajistí na svém místě.

Uvolněte přístupový kryt filtru (C) z magnetu a otevřete.

OUO6075,000069B-16-25AUG10

Přístupové kryty motoru



H118332—UN—04MAY16

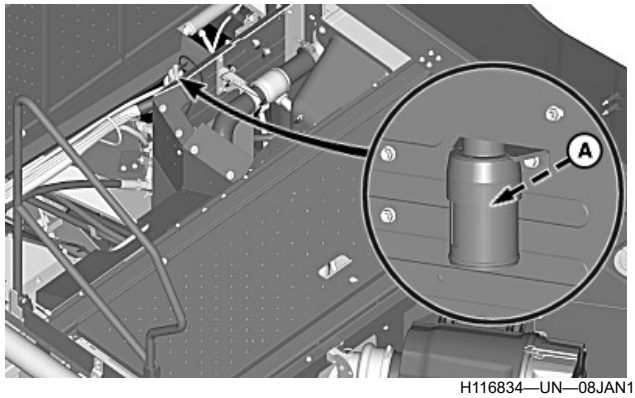
A—Blokovací čep
B—Zábradlí

Vytáhněte blokovací čep (A) a otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě.

Otevřete přístupové kryty motoru.

OUO6075,00042D3-16-04MAY16

Výměna nádobky se startovací kapalinou



H116834—UN—08JAN16

A—Nádobka se startovací kapalinou

POZOR: Startovací kapalina je vysoce hořlavá a v případě vznícení může způsobit zranění nebo smrt. NEPOUŽÍVEJTE v blízkosti ohně, jisker nebo plamenů. Přečtěte výstražné informace na nádobce a chraňte nádobku před poškozením.

Otevřete přístupový kryt motoru. Odstraňte bezpečnostní víčko a tlačítko rozstřikovače z nádobky startovací kapaliny (A). Povolte nastavovací kolečko tak, aby bylo možné provést výměnu nádobky. Potom kolečko utáhněte.

DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo ke vniknutí prachu do motoru, nádobka musí být stále usazená v držáku.

Chraňte nádobky se startovací kapalinou před nadměrně vysokými teplotami a před mechanickým poškozením.

Namontujte nádobku a stisknutím rozprašovací trysky zkontrolujte činnost ventilu a přítomnost kapaliny. Pokud nedochází k rozprašování kapaliny, vyměňte nádobku.

POZOR: Aby nedošlo ke vzniku zranění v důsledku exploze nádobky, neuchovávejte náhradní nádobky v kabině řidiče.

OUO6075,00041C6-16-08JAN16

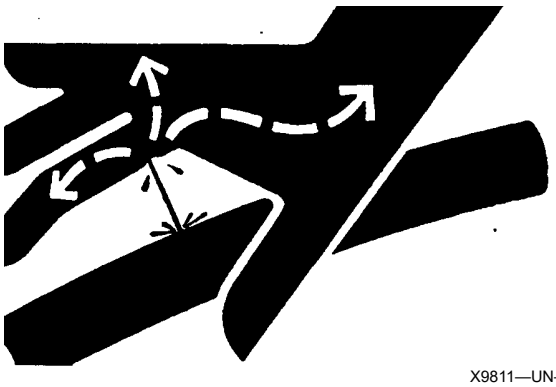
Neupravujte výkon motoru ani palivovou soustavu a soustavu sání vzduchu

DŮLEŽITÉ: Zvýšení výkonu nebo úpravy paliva a přívodu vzduchu nad rámec nastavení výrobce u motorů, které jsou certifikovány na úroveň emisí, bude mít za následek překročení povolených emisních limitů motoru. Nepovolené úpravy porušují předpisy vztahující se k tomuto motoru a mohou mít za následek znatelné pokuty a postihy. Záruční podmínky stroje pozbývají platnosti, pokud budou výkonové parametry změněny rozdílně od specifikací výrobce.

Neprovádějte opravy vstřikovacího čerpadla ani palivových trysek. Jsou nutné speciální nástroje a znalosti. Obraťte se na prodejce John Deere.

OUO6075,000058D-16-11FEB10

Palivový systém



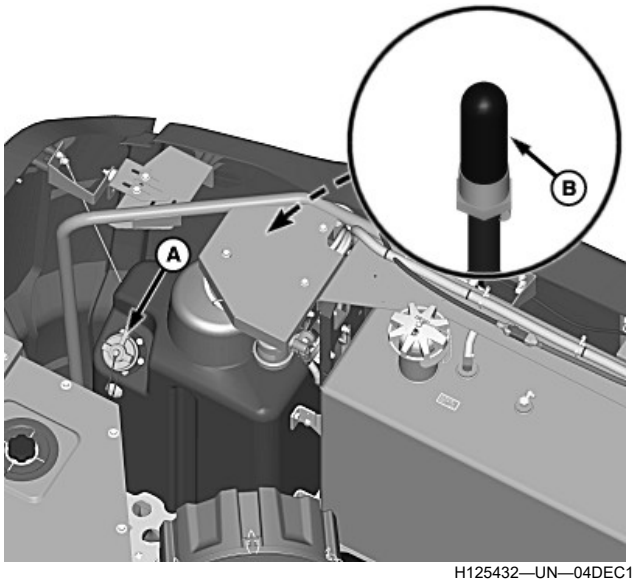
X9811—UN—23AUG88

POZOR: Motorová nafta unikající pod vysokým tlakem může proniknout do pokožky a způsobit vážné poranění. Před rozpojením hydraulických nebo jiných spojů, které jsou pod tlakem, odtlakujte soustavu. Před natlakováním všechny spoje utáhněte. Vždy udržujte ruce a tělo mimo dosah kapaliny unikající po tlakem z malých otvorů a trysek. Netěsnosti hledejte pomocí kusu lepenky nebo papíru. Nepoužívejte rukou k vyhledávání netěsností.

Pokud kapalina pronikne do pokožky, musí být chirurgicky odstraněna v průběhu několika hodin. V opačném případě může způsobit vznik sněti.

OUO6075,000058E-16-11FEB10

Nádrž kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) – plnění (Final Tier 4 / stupeň V)



H125432—UN—04DEC18

A—Krytka
B—Průduch nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF)

POZOR: Kapalina výfuku vznětového motoru (DEF) obsahuje močovinu. Zabraňte vniknutí kapaliny do očí. Při zasažení vyplachujte oči velkým množstvím vody po dobu minimálně 15 minut. Při požití kapaliny DEF ihned vyhledejte lékařskou pomoc. Dodatečné informace najdete v bezpečnostním listu (MSDS).

DŮLEŽITÉ: Používání nesprávných nebo neschválených součástí systému dočišťování výfukových plynů může způsobit poškození systému a snížit účinnost systému dpčišťování výfukových plynů. Nikdy nezaměňujte součásti systému dočišťování výfukových plynů mezi vozidly splňujícími Interim Tier 4 / fáze III B a Final Tier 4 / Stage V.

POZNÁMKA: Pokud dojde k rozlití kapaliny DEF nebo kontaktu s jakýmkoliv povrchem jiným, než je skladovací nádrž, okamžitě očistěte povrch čistou vodou. Kapalina výfuku vznětového motoru DEF (Diesel Exhaust Fluid) má korozivní účinek na natřené i nenatřené kovové povrchy a může poškodit plastové a pryžové povrchy.

Uzávěr (A) není odvzdušněný. Přebytečný vzduch je odvětráván odvětrávacím otvorem nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) (B).

Vizuálně zkontrolujte odvětrávací otvor. Dbejte na to, aby se na odvětrávacím ventilu neusazovalo nadměrné množství plev a jiných nečistot. Pokud je odvětrávací otvor zanesený nečistotami, neplní svou funkci odvětrávání nádrže. Demontujte odvětrávací zařízení z hadice a vyčistěte jej.

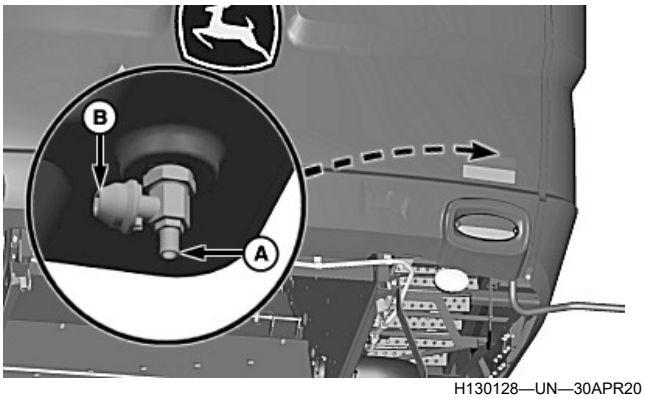
Doplňte nádrž při každém doplňování paliva do stroje. Nelze-li to provést, sledujte ukazatel hladiny kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) na displeji rohového sloupku a v případě potřeby doplňte. Pro zabránění prudkým změnám ve výkonu stroje vždy udržujte hladinu kapaliny nad nejhořejší červenou značkou na ukazateli hladiny. Další informace najdete v nápovědě pro Přehled stroje nebo pro kabinu obsluhy.

Plnění nádrže:

1. Před doplněním kapaliny důkladně umyjte a propláchněte nádoby destilovanou vodou, a odstraňte tak znečišťující látky.
2. Otřete prostor kolem uzávěru před jeho demontáží, aby se snížilo nebezpečí kontaminace kapaliny.
3. S použitím nálevky opatrně nalijte kapalinu do nádrže. Přes kontrolní průzor kontrolujte výšku hladiny.
4. Nainstalujte dříve sejmutý uzávěr.
5. Důkladně očistěte veškerou rozlitou kapalinu. Používejte destilovanou vodu.

OUO6075,0004A62-16-04DEC18

Nádrž kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) – vypuštění (Final Tier 4 / stupeň V)



H130128—UN—30APR20

A—Přípojka
B—Připevňovací šroub s šestihrannou hlavou

POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

DŮLEŽITÉ: Není doporučováno kapaliny dlouhodobě přechovávat ve vozidle (déle než 12 měsíců). Pokud je nutné dlouhodobé přechovávání, doporučuje se provádět pravidelné testy kapaliny pro kontrolu, zda koncentrace močoviny neklesla pod předepsaný limit.

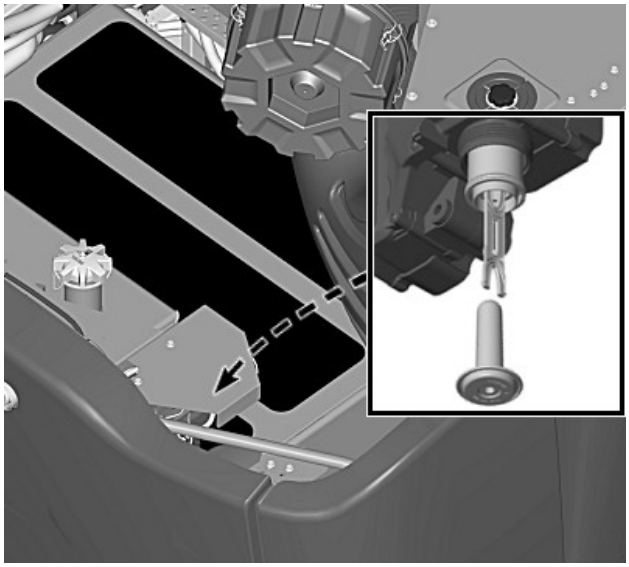
Pokud je doplněna nesprávná kapalina, například motorová nafta nebo chladicí kapalina, vypusťte nádrž, vypláchněte ji destilovanou vodou a pak nádrž opět naplňte. Pokud systém po vyčištění a doplnění nepracuje správně, obraťte se na svého prodejce John Deere a konzultujte, jak systém vyčistit a propláchnout. Pokud byla do kapaliny DEF přidána voda, vypusťte nádrž, vypláchněte ji destilovanou vodu a pak znovu doplňte kapalinu pro úpravu výfukových plynů vznětových motorů (DEF). Po naplnění nádrže zkontrolujte koncentraci kapaliny. Testování viz oddíl Paliva a maziva.

POZNÁMKA: Pokud dojde k rozlití kapaliny DEF nebo kontaktu s jakýmkoliv povrchem jiným, než je skladovací nádrž, okamžitě očistěte povrch čistou vodou. Kapalina působí korozivně na natřené povrchy a může zdeformovat některé plastové nebo gumové komponenty.

1. Připojte hadici k přípojce (A) na spodní straně nádrže.
2. Aby se otevřel výpustný ventil, uvolněte připevňovací šroubu (B) s šestihrannou hlavou.
3. Jakmile je kapalina vypuštěna, zavřete výpustný ventil a demontujte hadici.

OUO6075,0004E1D-16-07MAY20

Přístup k filtru dávkovací jednotky kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / Stage V)



H125433—UN—04DEC18

Filtr dávkovací jednotky kapaliny výfuku (DEF)

POZOR: Zabraňte zasažení očí. Při zasažení vyplachujte oči velkým množstvím vody po dobu minimálně 15 minut. Další informace najdete v bezpečnostním listu (BL).

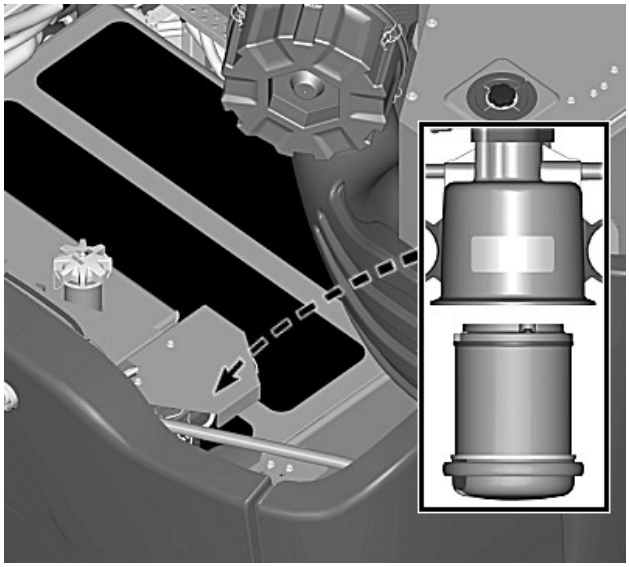
DŮLEŽITÉ: Pokud dojde k rozlití kapaliny DEF nebo kontaktu s jakýmkoliv povrchem jiným, než je skladovací nádrž, okamžitě očistěte povrch čistou vodou. Kapalina výfuku vznětového motoru DEF (Diesel Exhaust Fluid) má korozivní účinek na natřené i nenatřené kovové povrchy a může poškodit plastové a pryžové povrchy.

Pokud rozlitou kapalinu výfuku vznětového motoru DEF necháte vyschnout nebo pouze vytřete tkaninou, zanechá bílou skvrnu. Rozlitá kapalina kapalina výfuku vznětového motoru DEF může mít vliv na diagnostiku problémů s těsností soustavy selektivní katalytické redukce (SCR).

1. Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
2. Demontujte a vyměňte filtr dávkovací jednotky kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF). Více informací naleznete v části Filtr dávkovací jednotky kapaliny výfuku vznětového motoru.

OUO6075,0004A80-16-14DEC18

Přístup k vřazenému filtru kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / Stage V)



H125446—UN—04DEC18

Vřazený filtr kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF)

POZOR: Zabraňte zasažení očí. Při zasažení vyplachujte oči velkým množstvím vody po dobu minimálně 15 minut. Další informace najdete v bezpečnostním listu (BL).

DŮLEŽITÉ: Pokud dojde k rozlití kapaliny DEF nebo kontaktu s jakýmkoliv povrchem jiným, než je skladovací nádrž, okamžitě očistěte povrch čistou vodou. Kapalina výfuku vznětového motoru DEF (Diesel Exhaust Fluid) má korozivní účinek na natřené i nenatřené kovové povrchy a může poškodit plastové a pryžové povrchy.

Pokud rozlitou kapalinu výfuku vznětového motoru DEF necháte vyschnout nebo pouze vytřete tkaninou, zanechá bílou skvrnu. Rozlitá kapalina kapalina výfuku vznětového motoru DEF může mít vliv na diagnostiku problémů s těsností soustavy selektivní katalytické redukce (SCR).

1. Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
2. Demontujte a vyměňte vřazený filtr kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF). Více informací najdete v části Výměna vřazeného filtru kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF).

OUO6075,0004A64-16-04DEC18

Čištění nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF)

POZOR: Zabraňte zasažení očí. Při zasažení vyplachujte oči velkým množstvím vody po dobu minimálně 15 minut. Další informace najdete v bezpečnostním listu (BL).

DŮLEŽITÉ: Pokud dojde k rozlití kapaliny DEF nebo kontaktu s jakýmkoliv povrchem jiným, než je skladovací nádrž, okamžitě očistěte povrch čistou vodou. Kapalina výfuku vznětového motoru DEF (Diesel Exhaust Fluid) má korozivní účinek na natřené i nenatřené kovové povrchy a může poškodit plastové a pryžové povrchy.

Pokud rozlitou kapalinu výfuku vznětového motoru DEF necháte vyschnout nebo pouze vytřete tkaninou, zanechá bílou skvrnu. Rozlitá kapalina kapalina výfuku vznětového motoru DEF může mít vliv na diagnostiku problémů s těsností soustavy selektivní katalytické redukce (SCR).

Pokud se do nádrže kapaliny DEF dostal cizí materiál nebo tekutina, nádrž na kapalinu DEF vypusťte, vypláchněte a naplňte čerstvou kapalinu DEF.

Pokud si nejste jisti kvalitou kapaliny DEF, vytáhněte vzorek z nádrže na kapalinu DEF a nalijte ji do čisté nádoby. Kapalina DEF musí být čirá se slabým obsahem čpavkového zápachu. Pokud je DEF kalná, má barevný nádech nebo silný zápach po čpavku, s velkou pravděpodobností nesplňuje specifikaci. Kapalinu DEF v tomto stavu nepoužívejte.

1. Odmontujte vypouštěcí zátku (pokud je součástí vybavení) a vypusťte nebo vytáhněte kapalinu DEF z nádrže.

POZNÁMKA: Čistění můžete provést na namontované i demontované nádrži na kapalinu DEF.

2. Nádrž kapaliny DEF vyčistěte novou kapalinou výfuku vznětového motoru DEF.

   Před spuštěním motoru musí kapalina výfuku vznětového motoru DEF splňovat požadavky vizuální a pachové kontroly a kontroly koncentrace. Více informací naleznete v části Kapalina výfuku vznětového motoru DEF – Pro použití v motorech vybavených selektivní katalytickou redukcí (SCR) v oddílu Paliva, maziva a chladicí kapaliny.

3. Vypusťte nebo vytáhněte obsah nádrže na kapalinu DEF.

POZNÁMKA: Opakujte kroky 2 – 3, dokud není nádrž kapaliny DEF čistá.

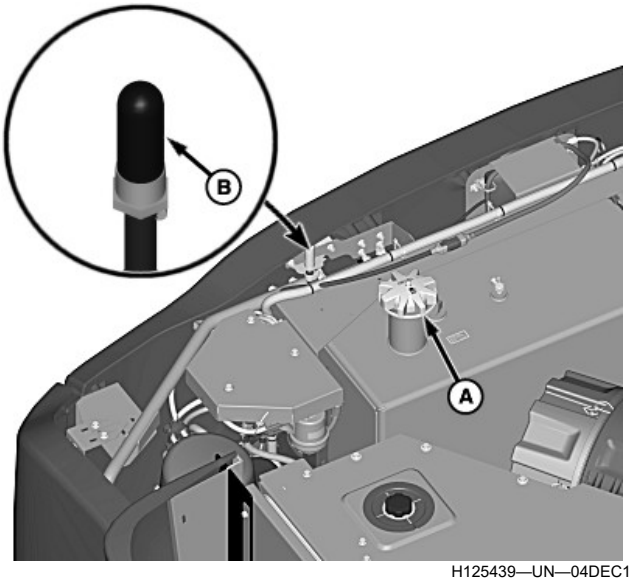
4. **Dřívější verze:** Vyměňte filtr dávkovací jednotky DEF a vstupní síto sběrače nádrže kapaliny DEF.

   Novější verze: Vyměňte filtr dávkovací jednotky DEF a řadový filtr DEF.

5. Pokud jste z nádrže kapaliny DEF odmontovali vypouštěcí zátku, namontujte ji zpět.
6. Pokud jste demontovali nádrž kapaliny DEF, namontujte ji zpět.
7. Nádrž na kapalinu DEF naplňte novou kapalinou DEF.
8. Zkontrolujte koncentraci kapaliny DEF pomocí refraktometru, např. JDG11594 nebo JDG11684. Správná koncentrace kapaliny DEF je 31.8 % – 33.2 %. Více informací získáte u autorizovaného prodejce.
9. Pokud kapalina DEF nesplňuje specifikaci, zdá se vám nečistá nebo nemá slabý čpavkový zápach, obraťte se na svého autorizovaného prodejce.

DX,DEF,CLEANTANK-16-18SEP19

Palivová nádrž – plnění



H125439—UN—04DEC18

A—Víčko palivové nádrže
B—Průduch palivové nádrže

POZOR: Manipulujte s palivem opatrně. Při doplňování palivové nádrže nekuřte. Před doplňováním paliva do nádrže zastavte motor, vytáhněte klíček ze spínací skříňky a zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou.

Nepřelévejte palivovou nádrž. Při vyšplíchnutí paliva hrozí zranění. Vlivem roztažnosti paliva hrozí nebezpečí úniku. Pokud je palivová nádrž příliš plná a pak ponechána na přímém slunečním světle nebo při nadměrné okolní teplotě, dojde k přetečení paliva.

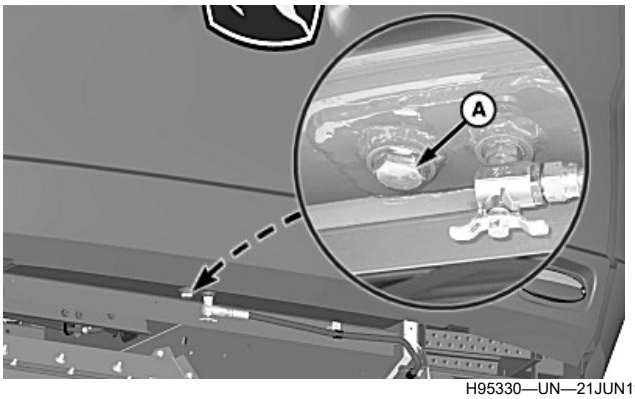
Zátka palivové nádrže (A) není odvzdušněná.

Přebytečný vzduch je odvětráván průduchem palivové nádrže (B).

Vizuálně zkontrolujte odvětrávací otvor palivové nádrže. Dbejte na to, aby se na odvětrávacím ventilu neusazovalo nadměrné množství plev a jiných nečistot. Pokud je průduch zanesený nečistotami, neplní svou funkci odvětrávání palivové nádrže. Demontujte odvětrávací otvor palivové nádrže z hadice a vyčistěte jej.

OUO6075,0004A65-16-04DEC18

Palivová nádrž - vypouštění



H95330—UN—21JUN11

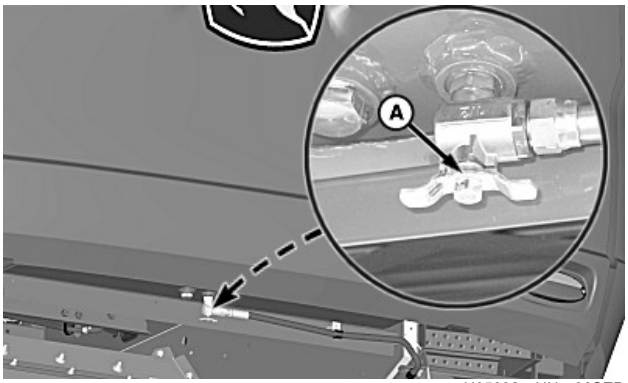
A—Uzávěr

POZOR: Před zahájením údržby zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte zátku (A) ze spodní strany palivové nádrže a vypusťte palivo.

OUO6075,0000591-16-16FEB10

Palivová nádrž — Uzavírací ventil



H95332—UN—30SEP10

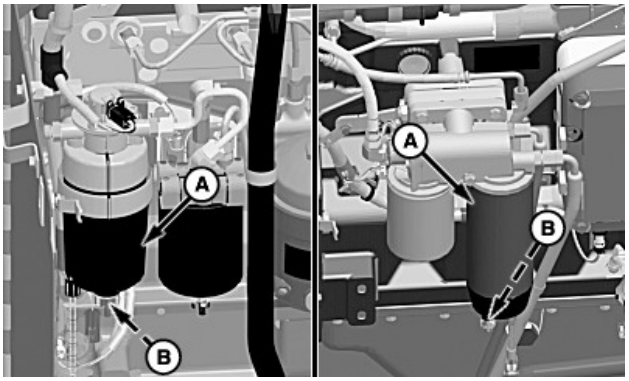
A—Ventil

POZOR: Před zahájením údržby zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Během údržby palivových filtrů zavřete ventil (A) v dolní části palivové nádrže.

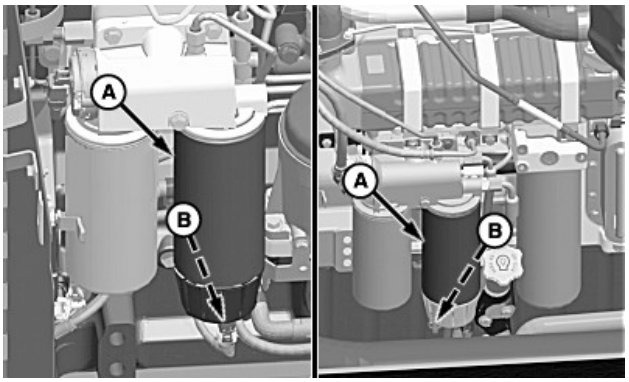
OUO6075,0000913-16-30AUG10

Odlučovač vody hlavního palivového filtru – Vypuštění



H119921—UN—02NOV16

Tier 2 / stupeň II (typ A / typ B)



H119922—UN—02NOV16

Final Tier 4 / stupeň V (typ A / typ B)

A—Hlavní palivový filtr
B—Výpustný otvor

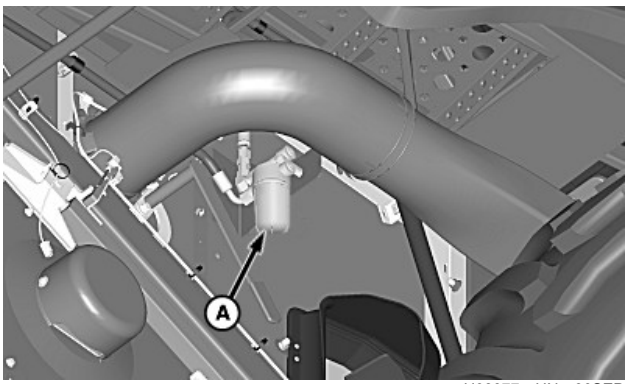
POZOR: Před zahájením údržby zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Pokud hlavní palivový filtr (A) detekuje vodu v palivové soustavě, bude generován diagnostický kód závady.

Pokud se zobrazí diagnostický kód závady, výpustným otvorem (B) vypusťte hlavní palivový filtr a vymažte kód závady.

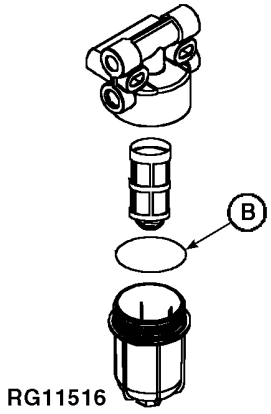
OUO6075,000480C-16-13NOV17

Předřazený filtr paliva – Čistění



H98377—UN—30SEP10

Předřazený palivový filtr



RG11516—UN—10NOV00

Součásti předřazeného palivového filtru

A—Nádobka předřazeného filtru
B—O-kroužek

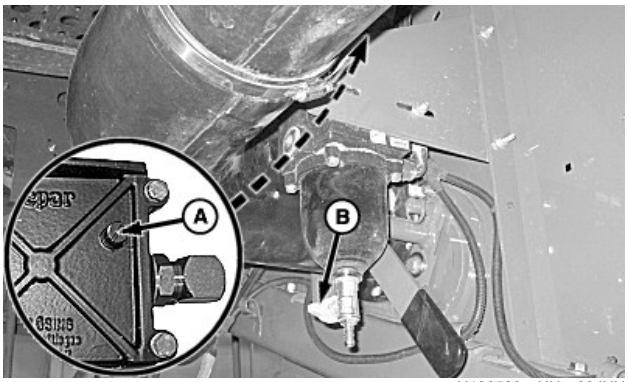
POZNÁMKA: Neprovádějte současně čistění předřazeného palivového filtru a výměnu hlavního a sekundárního palivového filtru. V takovém případě může být obtížné startování motoru stroje. Před prováděním této procedury, výměny hlavního a sekundárního palivového filtru, na krátkou dobu nastartujte motor.

Vyčistěte předřazený filtr, pokud jsou na filtračním sítu v nádobce patrné usazené nečistoty nebo pokud je na displeji zobrazen diagnostický kód závady. Po vyčistění filtru vymažte kód.

1. Pokud sklízecí mlátička nebyla dříve v činnosti, nastartujte motor a nechejte jej pracovat po dobu 3 až 5 minut v nízkých otáčkách volnoběhu.
2. ZASTAVTE motor a zavřete ventil paliva v dolní části palivové nádrže, aby nedošlo k vyprázdnění přívodní větve paliva do nádrže.
3. Důkladně očistěte sestavu předřazeného palivového filtru a okolní plochu.
4. Demontujte nádobku (A) předřazeného filtru.
5. Vyčistěte síto filtru a nádobku předřazeného filtru. Zkontrolujte O-kroužek (B).
6. Namontujte síto a utáhněte nádobku předřazeného filtru.
7. Otevřete ventil v dolní části palivové nádrže pro naplnění předřazeného filtru.
8. Nastartujte motor a nechte ho 3 až 5 minut běžet na nízké volnoběžné otáčky.

OUO6075,000456F-16-20DEC16

Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) – Proplachování



H100500—UN—29JUN11

A—Odvzdušňovací šroub
B—Výpustný ventil

POZNÁMKA: Neprovádějte současně čistění předřazeného palivového filtru a výměnu hlavního a sekundárního palivového filtru. V takovém případě může být obtížné startování motoru stroje. Před prováděním této procedury, výměny hlavního a sekundárního palivového filtru, na krátkou dobu nastartujte motor.

Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností je nutno proplachovat ve zpětném směru, pokud je nádobka z poloviny zaplněná vodou nebo pokud se zobrazí diagnostický kód závady. Po vyčistění vymažte kód. Pokud se kód stále zobrazuje, přejděte na kapitolu Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (na přání) – Výměna a čištění.

Filtrační vložku lze před výměnou zpětně propláchnout až pětkrát.

1. ZASTAVTE motor a zavřete ventil v dolní části palivové nádrže.
2. Povolte odvzdušňovací šroub (A) na horní straně odlučovače vody. Nechte vytéci vodu a nechejte usadit nečistoty z filtrační vložky na dně nádoby.
3. Zatlačte výpustný ventil (B) DOVNITŘ a otočte proti směru hodinových ručiček pro vypuštění vody a nečistot z nádoby.

POZNÁMKA: Při vypouštění paliva, vody a nečistot z nádoby z filtrační vložky vyteče další voda a nečistoty, které se usadí na dně nádoby.

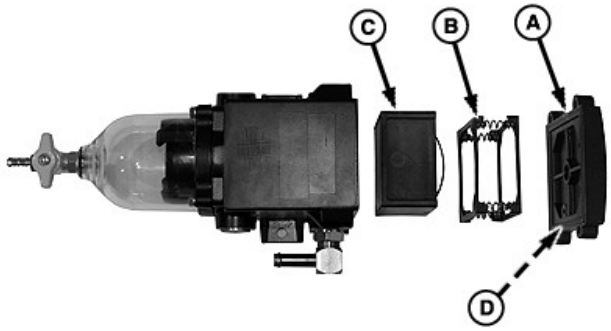
4. Zavřete výpustný ventil a nechte znovu usadit vodu a nečistoty.
5. Zopakujte kroky 3 a 4, dokud nebude odstraněna veškerá voda a nečistoty.
6. Uzavřete odvzdušňovací šroub a otevřete ventil v dolní části palivové nádrže.
7. Otočte klíčový spínač do polohy ZAPNUTO na dobu 60 sekund, aby došlo k naplnění palivové soustavy čerpadlem paliva, a zkontrolujte netěsnosti.
8. Nastartujte motor a nechte ho 3 až 5 minut běžet na nízké volnoběžné otáčky. Pokud motor nenastartuje nebo přestane pracovat, viz kapitolu Hlavní a sekundární filtrační vložka paliva – výměna.

OUO6075,000469F-16-21MAR17

Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) – Výměna a čištění

Výměna filtru

RXA0084320—UN—26SEP05



H91103—UN—09APR08

A—Víko
B—Pružinová kazeta
C—Filtrační vložka
D—Těsnění

POZNÁMKA: Po pátém propláchnutí filtrační vložky filtr vyčistěte. Filtr vyměňte, pokud při pohledu proti světlu není průsvitný.

1. ZASTAVTE motor a zavřete ventil v dolní části palivové nádrže.
2. Podle uvedeného pořadí povolte rovnoměrně šrouby víka.

POZNÁMKA: Víko a pružinovou kazetu lze opět použít, je však nutné namontovat náhradní filtrační vložku.

3. Demontujte víko (A), pružinovou kazetu (B) a filtrační vložku (C).
4. Namontujte náhradní filtrační vložku a demontovanou pružinovou kazetu (B).
5. Zkontrolujte stav těsnění víka (D) a v případě potřeby je vyměňte.
6. Namontujte víko a utáhněte v pořadí podle obrázku.
7. Otevřete ventil v dolní části palivové nádrže.
8. Otočte klíčový spínač do polohy ZAPNUTO na dobu 60 sekund, aby došlo k naplnění palivové soustavy čerpadlem paliva, a zkontrolujte netěsnosti.
9. Nastartujte motor a nechte ho 3 až 5 minut běžet na nízké volnoběžné otáčky. Pokud motor nenastartuje nebo přestane pracovat, viz kapitolu Hlavní a sekundární filtrační vložka paliva – výměna.

Čistění filtru

1. ZASTAVTE motor a zavřete ventil v dolní části palivové nádrže.

POZNÁMKA: Při vypouštění paliva použijte záchytnou nádobu.

2. Otevřete výpustný ventil a vypusťte palivo z nádoby.
3. Podle uvedeného pořadí povolte rovnoměrně šrouby víka.
4. Demontujte víko (A) a pružinovou kazetu (B).
5. Vytáhněte filtrační vložku (C) za rukojeť.

POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda filtr není poškozený. V případě poškození namontujte náhradní filtr.

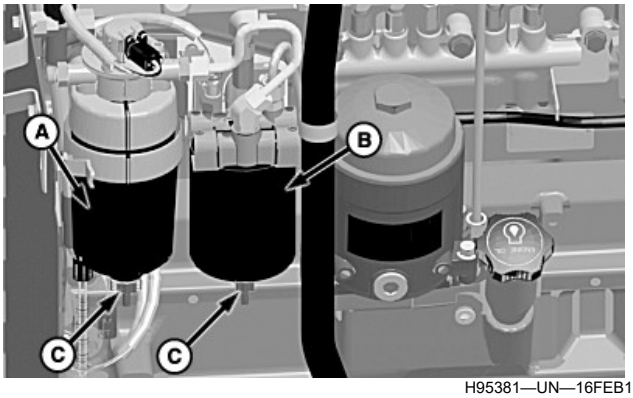
6. Umyjte filtr v čisté naftě nebo minerálním lihu.
7. Namontujte filtrační vložku a pružinovou kazetu.
8. Zkontrolujte stav těsnění víka (D) a v případě potřeby je vyměňte.
9. Namontujte víko a připevňovací šrouby; připevňovací šrouby dotáhněte rukou.
10. Utáhněte připevňovací šrouby v pořadí podle obrázku.

11. Otevřete ventil v dolní části palivové nádrže.
12. Otočte klíčový spínač do polohy ZAPNUTO na dobu 60 sekund, aby došlo k naplnění palivové soustavy čerpadlem paliva, a zkontrolujte netěsnosti.
13. Nastartujte motor a nechte ho 3 až 5 minut běžet na nízké volnoběžné otáčky.

OUO6075,000456E-16-20DEC16

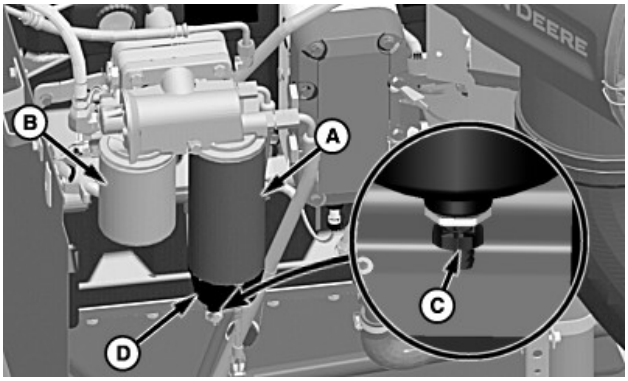
Hlavní a sekundární filtrační vložka paliva – Výměna

TS1343—UN—18MAR92



H95381—UN—16FEB10

Typ A



H115841—UN—10SEP15

Typ B

A—Hlavní palivový filtr
B—Sekundární palivový filtr
C—Vypouštěcí ventily
D—Nádobka odlučovače

POZOR: Kapalina pod vysokým tlakem, která zůstává v palivovém potrubí, může způsobit vážný úraz. Tyto opravy mohou provádět pouze technici obeznámení s tímto typem systémů. Před odpojením palivových potrubí, snímačů nebo jiných součástí mezi vysokotlakým palivovým čerpadlem a vstřikovači u motorů vybavených palivovou soustavou se společným vysokotlakým rozvodným vedením (HPCR) vyčkejte po zastavení motoru minimálně 15 minut.

POZNÁMKA: Neprovádějte současně čištění předřazeného palivového filtru a výměnu hlavního a sekundárního palivového filtru. V takovém případě může být obtížné startování motoru stroje. Proveďte vyčistění předřazeného palivového filtru. Před výměnou hlavního a sekundárního palivového filtru na krátkou dobu nastartujte motor.

Vyměňte hlavní a sekundární palivový filtr, pokud pozorujete snížení výkonu motoru, nebo pokud je zobrazen diagnostický kód závady. Po výměně filtrů vymažte kód.

1. Pokud stroj nebyl dříve v činnosti, nastartujte motor a nechejte jej pracovat po dobu 3–5 minut v nízkých otáčkách volnoběhu.
2. ZASTAVTE motor a zavřete ventil v dolní části palivové nádrže.
3. Pečlivě vyčistěte vnější část filtračních vložek a montážní prostor filtru.

POZOR: Palivo uvnitř filtrů může být pod tlakem. Filtry nedemontujte, dokud neprovedete následující krok.

POZNÁMKA: Při vypouštění paliva a vyjmutí filtrů použijte záchytnou nádobu.

4. **Typ A:** Vypusťte nečistoty v palivu a uvolněte tlak z hlavního palivového filtru (A) a sekundárního filtru (B) otevřením výpustných ventilů (C). Zavřete vypouštěcí ventily a demontujte filtry paliva.

   Typ B: Vypusťte nečistoty v palivu a uvolněte tlak z hlavního palivového filtru (A) otevřením výpustného ventilu (C). Zavřete výpustný ventil, demontujte a uschovejte nádobku odlučovače (D).

POZNÁMKA: Další palivo vypusťte ze skříní filtrů.

5. Demontujte hlavní a sekundární palivový filtr.

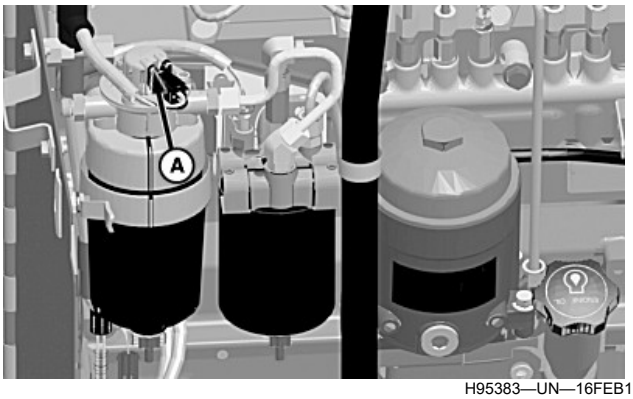
DŮLEŽITÉ: NEPLŇTE ani jeden z filtrů paliva před montáží palivem.

POZNÁMKA: Před montáží filtru namažte těsnění filtru motorovou naftou.

6. **Pouze typ B:** Namontujte dříve demontovanou nádobku odlučovače na náhradní hlavní palivový filtr.
7. Namontujte sestavu primárního palivového filtru (A) na motor. Jakmile se těsnění dotkne pouzdra filtru, utáhněte sestavu filtru ještě o 3/4 otáčky.
8. Namontujte náhradní sekundární palivový filtr (B). Jakmile se těsnění dotkne pouzdra filtru, utáhněte filtr ještě o 3/4 otáčky.
9. Zkontrolujte, zda jsou zavřené vypouštěcí ventily (C).
10. Otevřete ventil v dolní části palivové nádrže.
11. Otočte klíčový spínač do polohy ZAPNUTO na dobu 60 sekund, aby došlo k naplnění palivové soustavy.
12. Nastartujte motor a nechte ho 3 až 5 minut běžet na nízké volnoběžné otáčky.

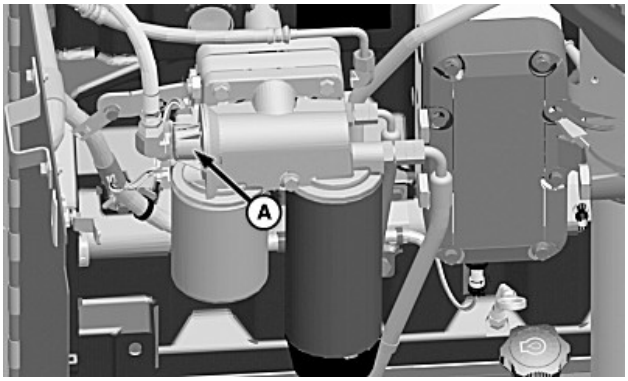
OUO6075,00043C7-16-20DEC16

Palivová soustava – Odvzdušňování



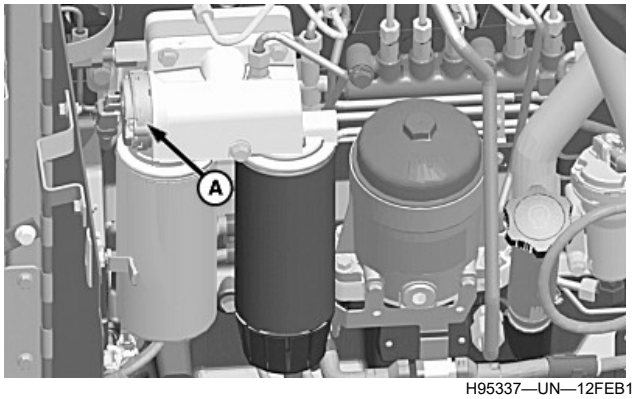
H95383—UN—16FEB10

Tier 2/Stage II (typ A)



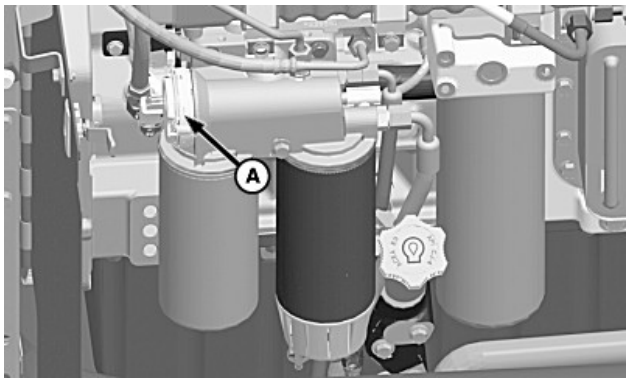
H95428—UN—19FEB10

Tier 2 / stupeň II (typ B)



H95337—UN—12FEB10

Final Tier 4 / stupeň V (typ A)



H95403—UN—17FEB10

Final Tier 4 / stupeň V (typ B)

A—Palivové čerpadlo

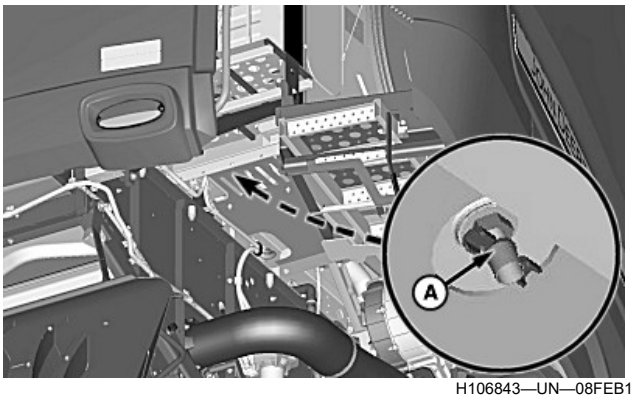
POZOR: Před zahájením údržby zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Při výměně palivového filtru nebo po úplném vyprázdnění palivové nádrže může dojít ke vniknutí vzduchu do palivové soustavy. Vzduch v palivové soustavě může způsobit, že nelze nastartovat motor. Pokud motor nenastartuje, otočte klíčový spínač do polohy ZAPNUTO na dobu 60 sekund, aby došlo k naplnění palivové soustavy čerpadlem paliva (A).

OUO6075,000480D-16-13NOV17

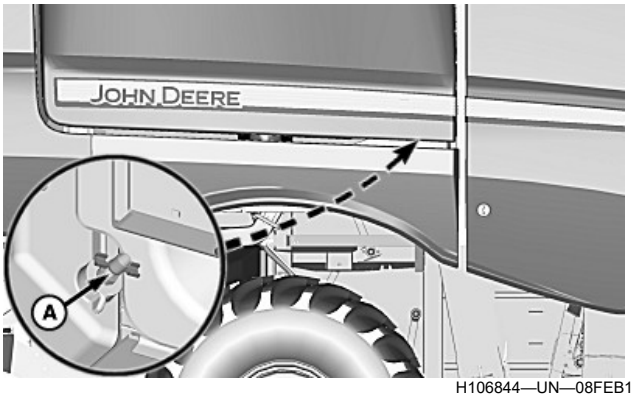
Chladicí soustava – Vypouštění

TS281—UN—15APR13



H106843—UN—08FEB13

Tier 2 / stupeň II (typ A)



H106844—UN—08FEB13

Tier 2 / stupeň II (typ B)
Final Tier 4 / stupeň V

A—Výpustný ventil

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Při demontáži přetlakového uzávěru chladiče hrozí nebezpečí opaření. Nikdy neotvírejte uzávěr, když je motor zahřátý. Otvírejte uzávěr pomalu a vyčkejte na vyrovnání tlaků.

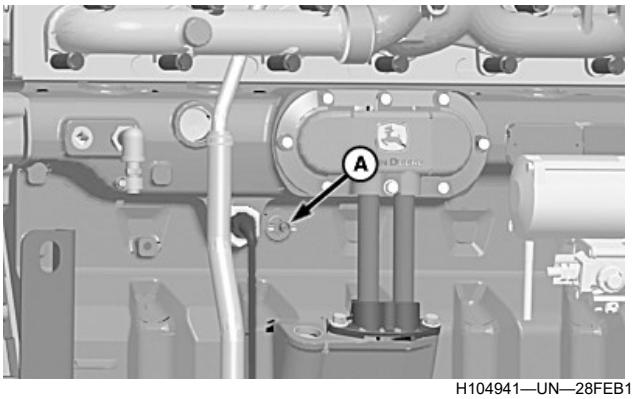
POZNÁMKA: Vypouštěcí otvor je na přední straně chladiče.

Pokud je použita Cool-Gard™ II nebo Cool-Gard™ II PG, interval výměny chladicí kapaliny je 6 let nebo 6000 provozních hodin.

Pokud je použita chladicí kapalina jiná než Cool-Gard™ II nebo Cool-Gard™ II PG, zkraťte interval vypouštění na 2 roky nebo 2000 hodin provozu.

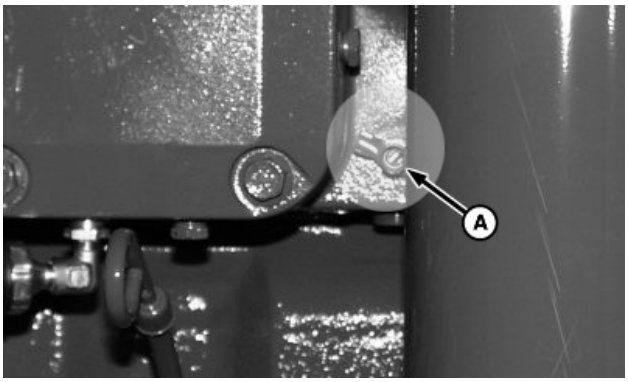
Chladicí kapalina musí být vypuštěna a vyměněna. Doporučená chladicí kapalina motoru viz oddíl Paliva a maziva.

Otevřete výpustný ventil (A) na chladiči.



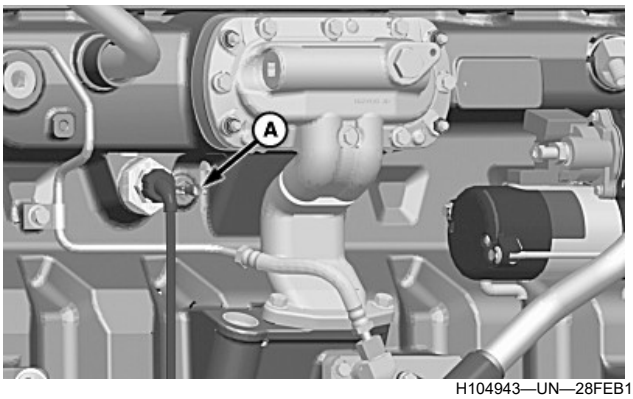
H104941—UN—28FEB12

Přední strana motoru (Tier 2 / Stage II) (typ A)



H104942—UN—28FEB12

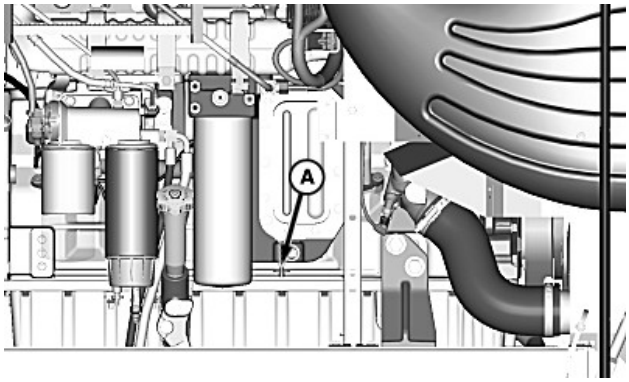
Nad klikovým hřídelem (Tier 2 / stupeň II) (typ B)



H104943—UN—28FEB12

Přední strana motoru (Final Tier 4 / stupeň V) (typ A)

Cool-Gard je ochranná značka Deere & Company.

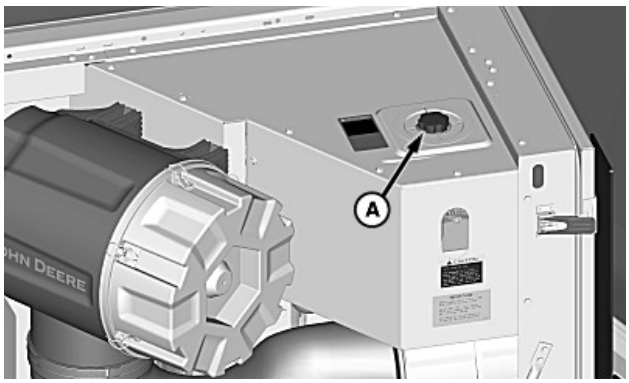


H104944—UN—28FEB12

Zadní strana motoru (Final Tier 4 / stupeň V) (typ B)

A—Výpustný ventil

Otevřete výpustný ventil (A) na bloku motoru.



H105924—UN—05OCT12

A—Uzávěr vyrovnávací nádržky

Otevřete uzávěr vyrovnávací nádržky (A), aby chladicí kapalina mohla vytékat rychleji.

Zavřete výpustné otvory na chladiči a naplňte chladicí soustavu čistou vodou.

Namontujte uzávěr vyrovnávací nádržky, nastartujte motor a zahřejte jej na provozní teplotu se ZAPNUTÝM vytápěcím zařízením.

VYPNĚTE motor, opatrně demontujte uzávěr vyrovnávací nádržky a vypusťte vodu dříve, než dojde k usazení sedimentu.

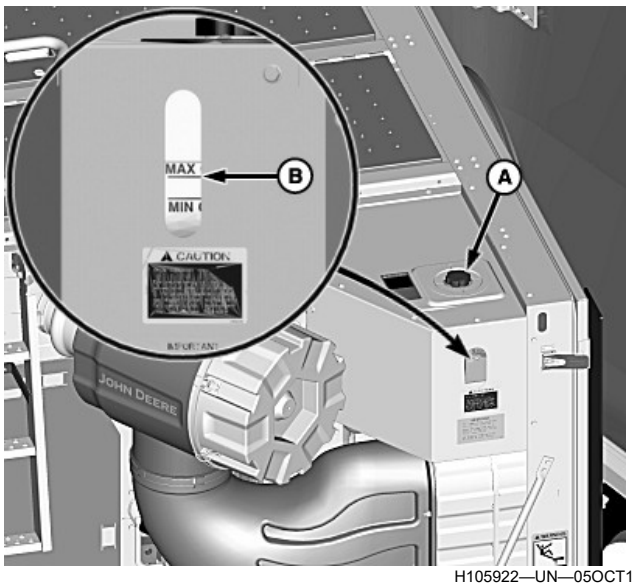
Zavřete výpustné otvory chladiče a naplňte chladicí soustavu roztokem čisté vody a čisticího prostředku John Deere PT500 pro chladicí soustavy nebo podobným prostředkem. Dodržujte pokyny pro používání čisticího prostředku.

Po použití čisticího prostředku propláchněte chladicí soustavu čistou vodou a vypusťte.

Zavřete výpustné otvory na chladiči a naplňte chladicí soustavu. Postup plnění viz Chladicí soustava – Plnění v tomto oddílu. Doporučená chladicí kapalina motoru viz oddíl Paliva a maziva.

OUO6075,000480E-16-13NOV17

Chladicí soustava – plnění



H105922—UN—05OCT12

A—Uzávěr vyrovnávací nádržky
B—Ryska “Max Cold” (maximální výška hladiny chladicí kapaliny)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Při demontáži přetlakového uzávěru chladiče hrozí nebezpečí opaření. Neotevírejte uzávěr, dokud je motor zahřátý, a neplňte chladicí soustavu, když je motor nadměrně zahřátý. Otvírejte uzávěr pomalu a vyčkejte na vyrovnání tlaků. Vlévejte chladivo pomalu. Kontrolujte hladinu chladicí kapaliny, když je motor studený.

DŮLEŽITÉ: Vyrovnávací nádrž a chladič mají zvláštní uzávěr. Je-li uzávěr poškozený nebo chybí, je nutné jej nahradit odpovídajícím uzávěrem.

Nikdy nelijte studenou vodu do zahřátého motoru, hrozí prasknutí válce nebo hlavy. Nepoužívejte motor bez chladiva.

Odstraňte uzávěr vyrovnávací nádržky (A) a doplňte kapalinu až po značku “Maximální hladina za studena” (“Max Cold”) (B).

Namontujte uzávěr vyrovnávací nádržky, ZAPNĚTE vytápěcí zařízení, nastartujte motor a zahřejte jej na provozní teplotu.

Opatrně demontujte uzávěr vyrovnávací nádrže a podle potřeby doplňte. Namontujte uzávěr na vyrovnávací nádržku.

Pokud motor není zahřátý, hladina chladicí kapaliny musí dosahovat po rysku “Max Cold” (“Maximální hladina za studena”).

POZNÁMKA: Hladina chladicí kapaliny se musí nacházet mezi ryskami “Max Cold” (Maximální hladina za studena) a “Min Cold” (Minimální hladina za studena). Doplňte chladicí kapalinu, pokud je hladina pod ryskou “Min Cold” (Minimální hladina za studena).

OUO6075,00041C9-16-27JAN16

Chladicí soustava – Příprava na zimu

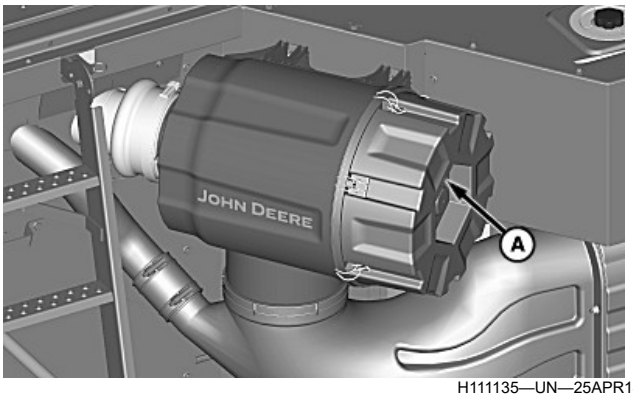
DŮLEŽITÉ: Chladicí soustavu nevypouštějte jako prevenci zamrznutí. Zahřívací zařízení nelze zcela vypustit, protože by mohlo dojít k poškození.

Před zimním obdobím zkontrolujte, zda chladicí kapalina obsahuje nízko tuhnoucí přísadu v dostatečné koncentraci. Používejte spolehlivou značku nízko tuhnoucí kapaliny na bázi etylenglykolu pro celoroční provoz, která obsahuje antikorozní prostředek a přísadu pro mazání vodního čerpadla, ale neobsahuje přísady pro utěsňování netěsností. Předepsané prostředky jsou uvedené v kapitole Paliva a maziva v tomto návodu k obsluze.

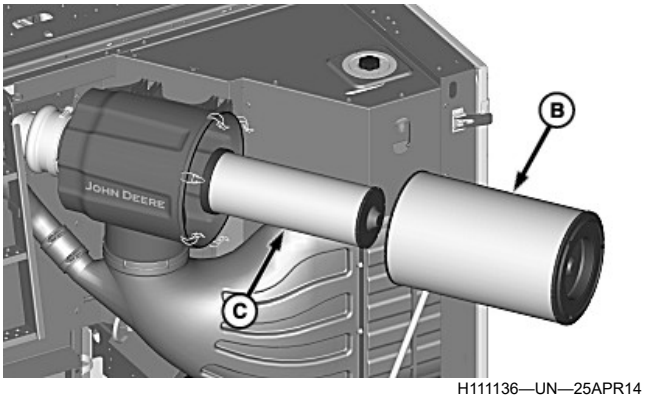
Po doplnění nízkotuhnoucí kapaliny ZAPNĚTE vytápěcí zařízení a nechejte motor v činnosti, dokud nedosáhne provozní teploty. Tím se roztok promíchá a rozvede do celého systému.

OUO6075,00043AF-16-11OCT16

Filtrační vložky filtru sání vzduchu – Demontáž



H111135—UN—25APR14



H111136—UN—25APR14

A—Protiprachová krytka
B—Primární filtrační vložka
C—Bezpečnostní filtrační vložka

DŮLEŽITÉ: Při údržbě filtračních vložek zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky, aby nedošlo k nasátí nečistot do motoru.

Údržbu filtru vzduchu provádějte, pokud je zobrazený symbol vzduchového filtru motoru na displeji v opěrce ruky.

Odpojte prachový kryt (A) a vyjměte primární vzduchový filtr (B).

Demontujte bezpečnostní filtrační vložku (C) otočením proti směru hodinových ručiček. Bezpečnostní (vnitřní) filtrační vložka brání vniknutí nečistot přes poškozenou vnější filtrační vložku.

DŮLEŽITÉ: Nikdy neumývejte, nekartáčujte ani neklepejte do jednotlivých součásti. Při vyfoukávání nečistot z hlavní filtrační vložky použijte stlačený vzduch (500 kPa [72,5 psi]). Filtrační vložku vyfoukejte zevnitř směrem ven. Dbejte, aby tryska tlakového vzduchu nepřišla do kontaktu s papírovým materiálem filtrační vložky.

Nikdy nečistěte bezpečnostní filtrační vložku. V případě znečištění vyměňte.

Nikdy nestartujte motor bez obou namontovaných filtračních vložek.

Proveďte údržbu filtračních vložek podle potřeby.

Namontujte bezpečnostní filtrační vložku. Otočte ve směru hodinových ručiček a rukou utáhněte.

Namontujte hlavní filtrační vložku a protiprachový kryt.

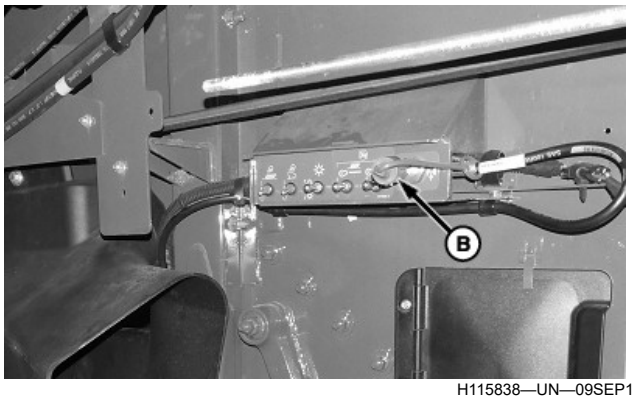
Zkontrolujte všechny spoje v sacím systému vzduchu. Zkontrolujte, zda jsou spoje těsné.

DŮLEŽITÉ: Pro odvádění plev z mlátičky nepoužívejte žádné foukací zařízení. Takové zařízení může způsobit poškození vzduchového filtru a následně selhání motoru.

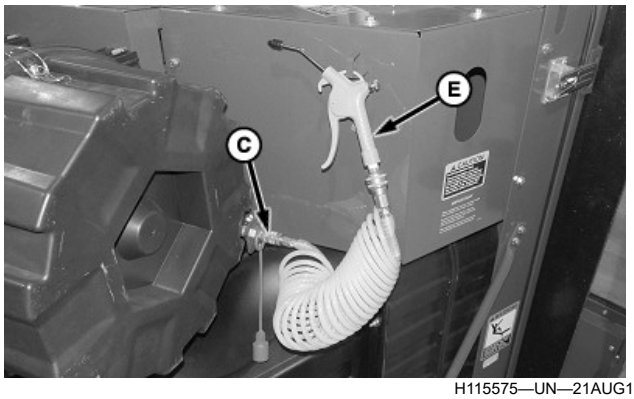
OUO6075,00017D4-16-25APR14

Soustava vzduchového kompresoru (je-li součástí výbavy)

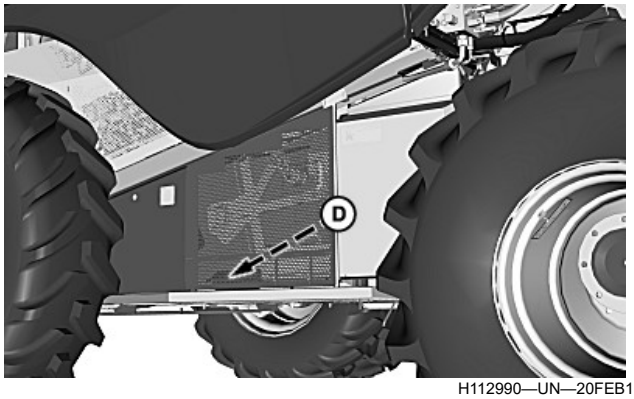
H112987—UN—20FEB15



H115838—UN—09SEP15



H115575—UN—21AUG15



H112990—UN—20FEB15

A—Nádrž
B—Přípojka hadice vzduchového kompresoru
C—Přípojka hadice vzduchového kompresoru
D—Hadice vzduchového kompresoru/koncovka
E—Hadice vzduchového kompresoru/koncovka

DŮLEŽITÉ: Filtry sání motoru nebo vzduchové filtry řízení výfukových nečistot nikdy nečistěte s běžícím motorem stroje.

POZNÁMKA: Aby vzduchový kompresor fungoval optimálně, musí běžet motor, aby byla zajištěno plynulá komprese vzduchu.

Není doporučeno hustit pneumatiky stroje nebo používat pneumatické nářadí.

Nedoporučuje se používat obě přípojky současně.

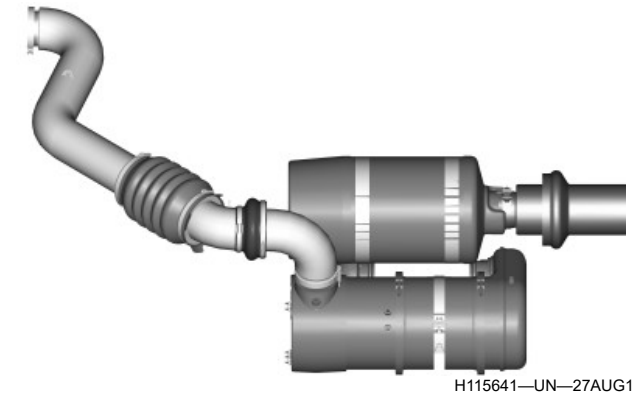
Vzduchový kompresor je na plošině motoru a nádobka (A) je na pravé straně stroje.

Přípojka hadice vzduchového kompresoru (B) je na levé straně stroje a přípojka hadice vzduchového kompresoru (C) je na plošině motoru.

Hadice vzduchového kompresoru/koncovka (D) je na levé straně stroje a hadice vzduchového kompresoru/koncovka (E) je na plošině motoru.

OUO6075,000412E-16-21MAR16

Údržba a servis filtru pevných částic (Final Tier 4 / stupeň V)



H115641—UN—27AUG15

Filtr výfuku obsahuje oxidační katalyzátor pro vznětové

motory a filtr pevných částic (DPF). Filtr DPF je konstruován tak, aby zadržoval zbytkové saze, které vznikají jako nespalitelné zbytky aditiv použitých v oleji na mazání klikového hřídele a v palivu. Filtr DPF poskytuje řadu hodin bezúdržbového provozu. Po určité době filtr DPF vyžaduje profesionální údržbu pro odstranění nahromaděného popela. Přesný počet hodin provozu před provedením údržby se mění podle kategorie výkonu motoru, pracovního zatížení a provozních podmínkách, obsahu sazí v motorovém oleji a kvality paliva. Při dodržování doporučení John Deere pro kvalitu motorového oleje a paliva dosáhnete maximálního počtu hodin provozu před nutností profesionální údržby DPF.

Jako vlastník motoru máte zodpovědnost za provádění požadované údržby popsané v návodu k použití. Při běžném provozu jsou požadavky na údržbu DPF závislé na rychlosti, s kterou dochází k usazování popela ve filtru. Filtry DPF na motorech s výkonem nad 175 HP / 130 kW obecně vyžadují údržbu po 4500 hodinách. S rostoucím obsahem popela v DPF klesá schopnost filtru zachycovat popel a častěji roste zpětný tlak v soustavě výfuku. Zobrazí se diagnostický chybový kód indikující, že filtr DPF vyžaduje údržbu.

Při odstraňování sazí z DPF demontujte DPF ze stroje a umístěte jej do speciálního zařízení. Neodstraňujte saze vodou nebo chemikáliemi. Při odstraňování sazí a popela těmito způsoby může dojít k poškození materiálu, zajišťujícího filtr pevných částic v pouzdru, uvolnění filtrační vložky v pouzdru a následnému poškození filtru vlivem vibrací.

Nedodržení schválené metody odstranění popela může znamenat porušení U.S. federálního zákona, státního zákona a místních zákonů o odpadech. Současně může dojít k poškození DPF a následnému zrušení záruky emisí na filtr pevných částic (DPF). Důrazně doporučujeme svěřit DPF k provedení údržby autorizované servisní dílně John Deere nebo jinému odbornému servisu.

Když je aktivováno AUTOMATICKÉ čištění výfukového filtru nebo čistění výfukového filtru při ZAPARKOVÁNÍ, může být teplota výfukových plynů v určitou dobu během čištění výfukového filtru vysoká bez zátěže nebo při mírné zátěži.

Systém čistění vypněte za podmínek, kdy může být nebezpečná zvýšená teplota výfukových plynů.

Automatický systém čištění filtru výfuku zablokujte pouze v nezbytných případech.

OUO6075,0004808-16-13NOV17

Manipulace s obsahem filtru výfuku / filtru pevných částic a jeho likvidace (Final Tier 4 / stupeň V)

POZOR: Federální, státní, místní zákony nebo směrnice mohou popel z filtru DPF klasifikovat jako nebezpečný odpad. Nebezpečný odpad musí být odstraněn podle platných federálních, státních nebo místních zákonů nebo směrnic o odstranění nebezpečného odpadu. Popel z filtru DPF smí odstraňovat pouze odborný servis. Při manipulaci nebo čistění filtru DPF je nutné používat osobní ochranné pomůcky a oděv, které musí být udržovány v hygienickém a spolehlivém stavu. Obraťte se na svého prodejce produktů John Deere nebo odborný servis, který vám pomůže.

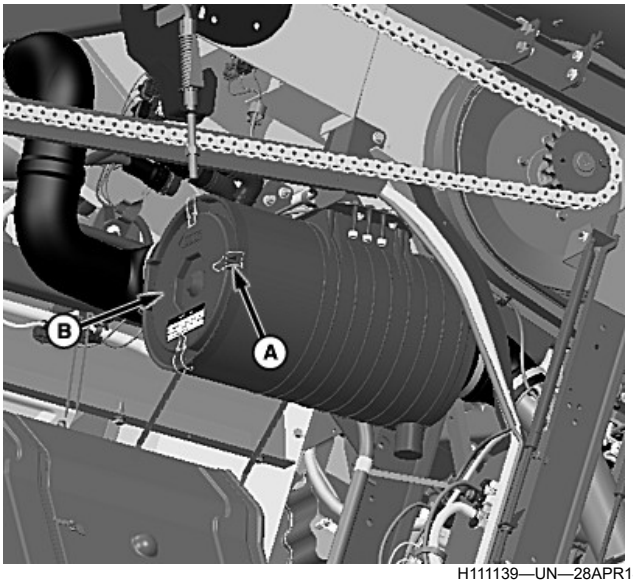
OUO6075,0004809-16-13NOV17

Likvidace výfukového filtru (Final Tier 4 / stupeň V)

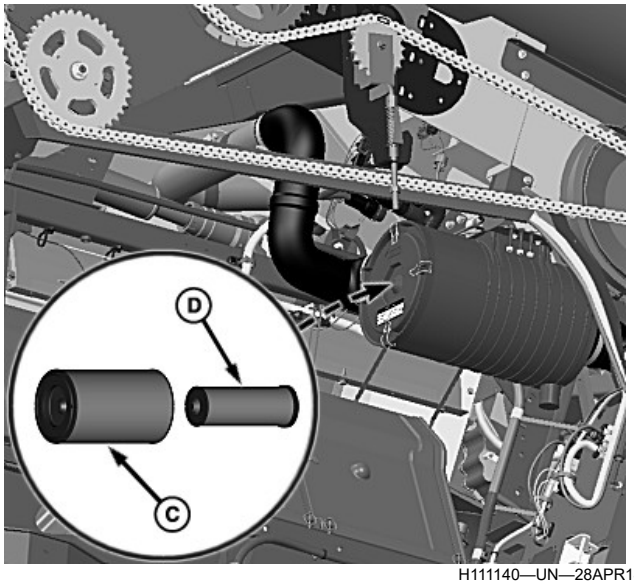
POZOR: Na konci životnosti filtru DPF je nutné dodržet správný způsob jeho likvidace, protože popel a materiál katalyzátoru mohou být federálními, státními a místními zákony nebo směrnicemi klasifikovány jako nebezpečný odpad. Použité filtry výfuku, které obsahují filtr pevných částic (DPF), smí měnit jakýkoliv prodejce produktů John Deere nebo odborný servis.

OUO6075,000480A-16-13NOV17

Vzduchový filtr systému řízení motorových zplodin – demontáž (Final Tier 4 / stupeň V)



H111139—UN—28APR14



H111140—UN—28APR14

A—Západky
B—Protiprachový kryt
C—Primární filtrační vložka
D—Bezpečnostní filtrační vložka

DŮLEŽITÉ: Při údržbě filtračních vložek zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky, aby nedošlo k nasátí nečistot do motoru.

Údržbu filtru provádějte, pokud je zobrazený symbol vzduchového filtru řízení motorových zplodin na displeji v opěrce ruky.

Uvolněte západky (A) a sejměte protiprachový kryt (B).

Demontujte primární filtrační vložku (C).

Demontujte bezpečnostní filtrační vložku (D) otočením proti směru hodinových ručiček. Bezpečnostní (vnitřní) filtrační vložka brání vniknutí nečistot přes poškozenou vnější filtrační vložku.

DŮLEŽITÉ: Nikdy neumývejte, nekartáčujte ani neklepejte do jednotlivých součásti. Při vyfoukávání nečistot z hlavní filtrační vložky použijte stlačený vzduch (500 kPa [72.5 psi]). Filtrační vložku vyfoukejte zevnitř směrem ven. Dbejte na to, aby tryska stlačeného vzduchu nepřišla do kontaktu s papírovým materiálem filtrační vložky.

Nikdy nečistěte bezpečnostní filtrační vložku. V případě znečištění vyměňte.

Nikdy nestartujte motor bez obou namontovaných filtračních vložek.

Proveďte údržbu filtračních vložek podle potřeby.

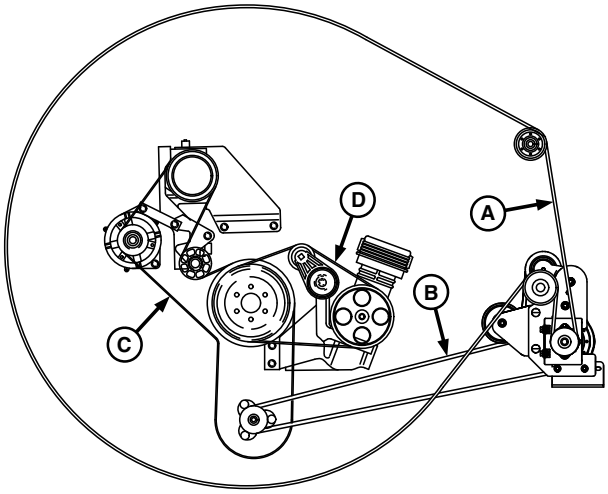
Namontujte bezpečnostní filtrační vložku. Otočte ve směru hodinových ručiček a rukou utáhněte.

Nainstalujte primární vzduchový filtr.

Namontujte kryt a upevněte západky.

OUO6075,000480B-16-13NOV17

Řemen motoru – Vedení (Tier 2/Stage II)

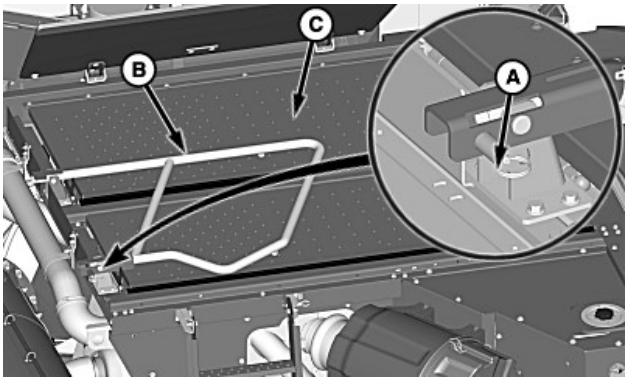


H124552—UN—21JUN18

A—Hnací řemen rotačního síta, strana síta
B—Hnací řemen rotačního síta, strana motoru
C—Řemen ventilátoru chlazení, soustavy klimatizace, kompresoru
D—Řemen vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení)

OUO6075,00049EF-16-20JUN18

Řemen vzduchového kompresoru/pohonu ventilátoru/příslušenství motoru – výměna (Tier 2/Stage II)

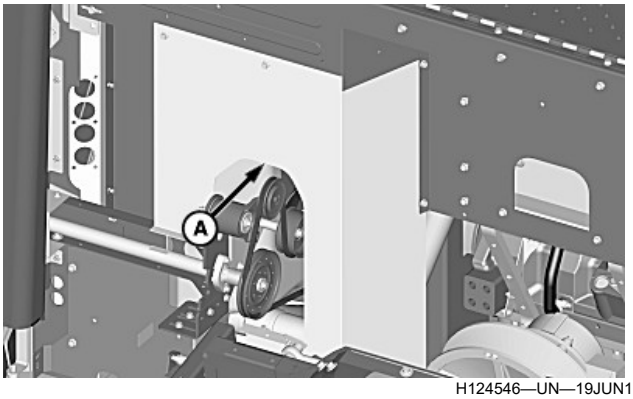


H118329—UN—04MAY16

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).

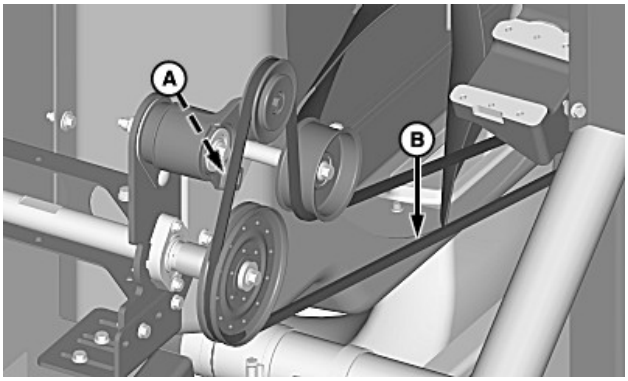


H124546—UN—19JUN18

Přední strana motoru

A—Kryt

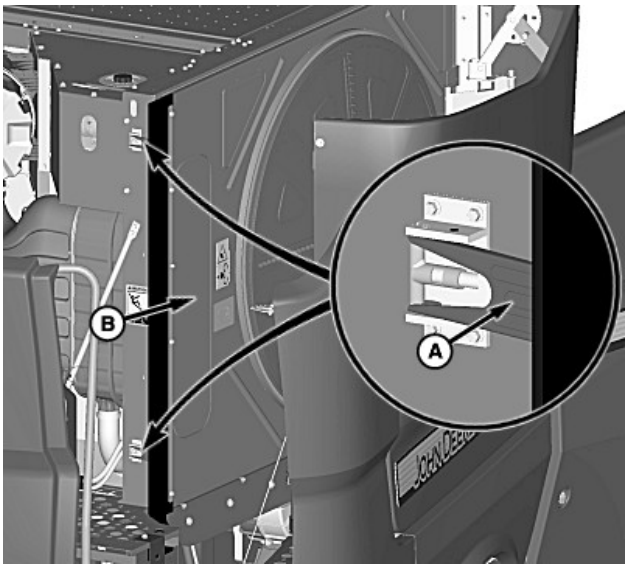
2. Demontujte kryt (A).



H124547—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta

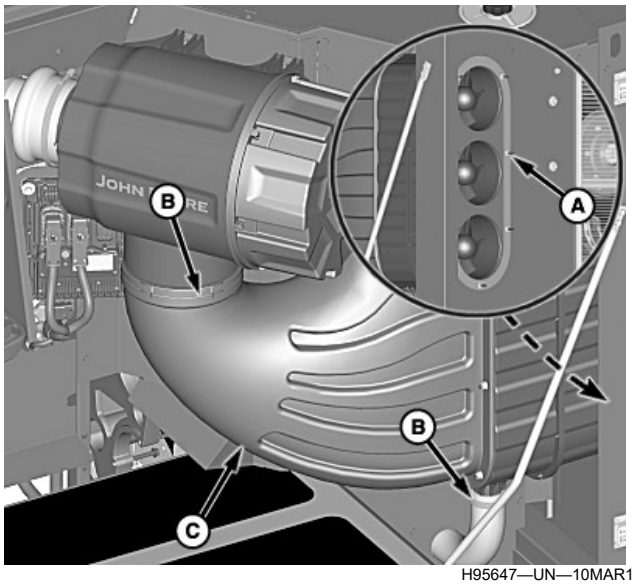
3. Použijte kloubovou páku k uvolnění napnutí řemene na napínacím ramenu (A).
4. Vymontujte hnací řemen rotačního síta (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Západky
B—Přístupová dvířka rotačního síta

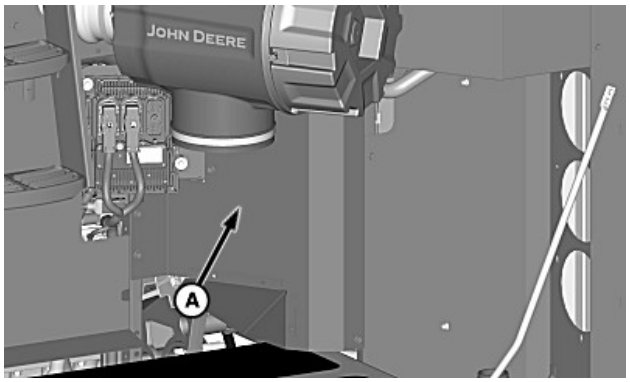
5. Povytáhněte západky (A) a otevřete kryt rotačního síta (B).



H95647—UN—10MAR10

A—Matice (7 kusy)
B—Svorky
C—Vzduchový kanál

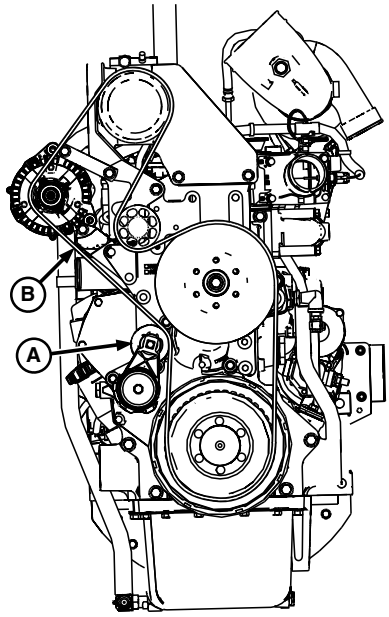
6. Odstraňte matice (A) a uvolněte hadicové svorky (B).
7. Umístěte vzduchový kanál (C) stranou.



H95648—UN—10MAR10

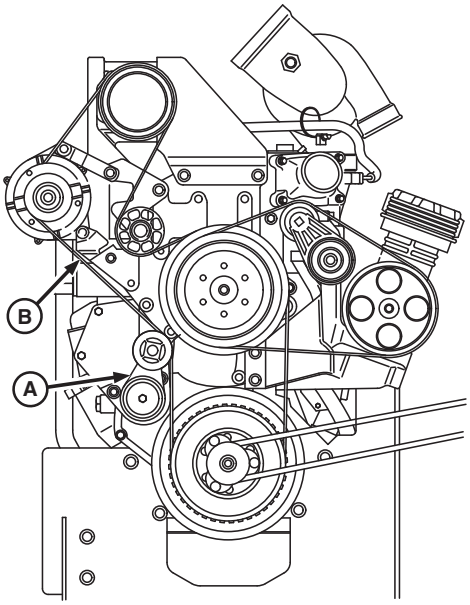
A—Kryt

8. Demontujte kryt (A).



H95702—UN—15MAR10

Hnací řemen ventilátoru/příslušenství motoru bez vzduchového kompresoru

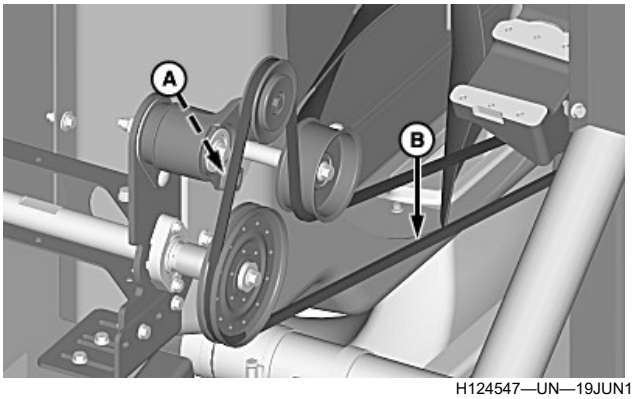


H113079—UN—02MAR15

Hnací řemen ventilátoru/příslušenství motoru se vzduchovým kompresorem

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen ventilátoru / příslušenství motoru

9. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
10. Odstraňte řemen (B) a přetáhněte ho přes lopatky ventilátoru.
11. Přetáhněte náhradní řemen přes lopatky ventilátoru.
12. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene (A) a nasaďte náhradní řemen.



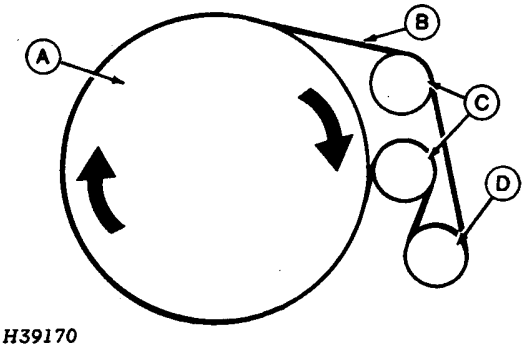
H124547—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta

13. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramena (A) tak, aby byla umožněna montáž hnacího řemene (B) rotačního síta.
14. Namontujte demontovaný kryt (přední strana).
15. Uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.
16. Namontujte demontovaný kryt (zadní strana) a vzduchový kanál.
17. Uzavřete a zajistěte dveře rotačního síta.

OUO6075,00049E6-16-20JUN18

Řemen rotačního síta - vedení

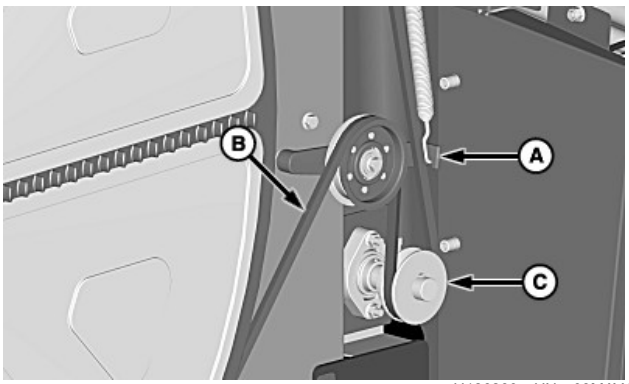


H39170—UN—11OCT88

A—Rotační síto
B—Řemen
C—Vložené řemenice
D—Hnací řemenice

OUO6075,00006CE-16-05MAR10

Řemen rotačního síta – výměna



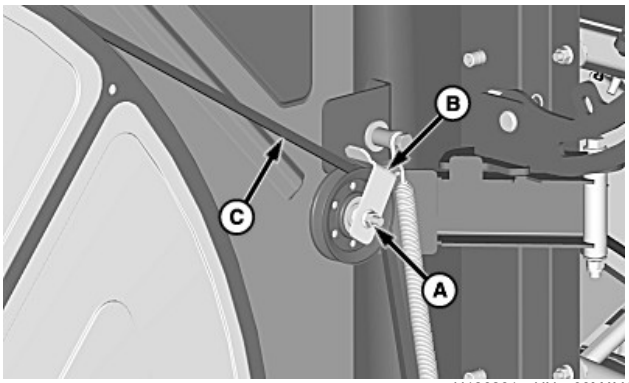
H126280—UN—08MAY19

A—Páka napínače
B—Řemen rotačního síta
C—Řemenice

POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Zabraňte možnému zranění. Řemen je napnutý. Po sejmutí řemene pomalu uvolněte upínací páku.

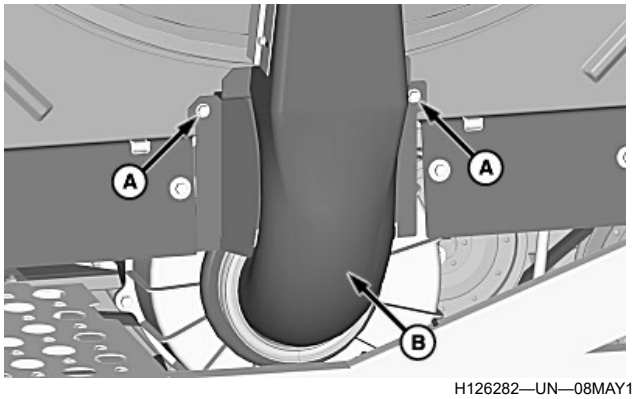
1. Stlačte upínací páku (A) a uvolněte napnutí řemene rotačního síta (B).
2. Demontujte řemen rotačního síta z řemenice (C) a pomalu uvolněte páku a napnutí pružiny.



H126281—UN—08MAY19

A—Matice
B—Vodicí lišta řemene
C—Řemen rotačního síta

3. Demontujte matici (A) a vodicí lištu řemene (B).
4. Demontujte řemen rotačního síta (C).



H126282—UN—08MAY19

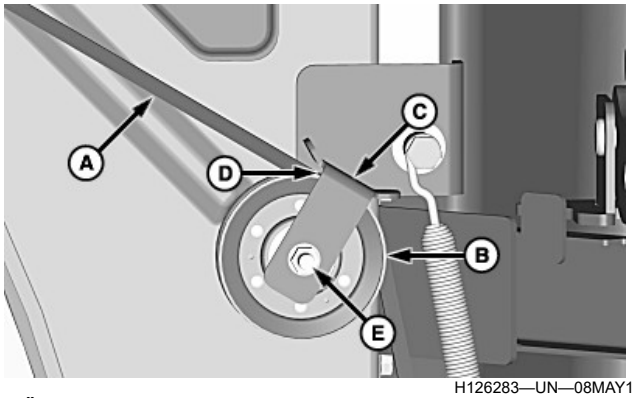
A—Připevňovací šroub a matice (2 ks)
B—Podtlakový průduch

POZNÁMKA: Přístupová dvířka rotačního síta je nutné otevřít, aby byl umožněn přístup k maticím zevnitř.

5. Demontujte připevňovací šrouby a matice (A).
6. Odtáhněte podtlakový průduch (B) ven z dvířek rotačního síta a demontujte řemen rotačního síta.
7. Vytáhněte podtlakový průduch ven z dvířek rotačního síta a namontujte náhradní řemen rotačního síta.
8. Namontujte připevňovací šrouby a matice.

DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo k poškození, zkontrolujte, zda rotační síto čistí zářezy v shrnovací liště podtlakového průduchu. Podle potřeby seřiďte podtlakový průduch.

9. Zavřete kryt rotačního síta.



H126283—UN—08MAY19

A—Řemen rotačního síta
B—Řemenice
C—Vodicí lišta řemene
D—Mezera
E—Matice

10. Namontujte řemen rotačního síta (A) na řemenici (B) dle obrázku.

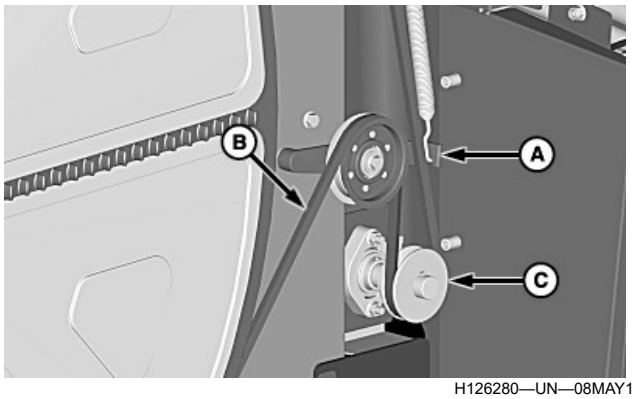
DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo k poškození, zkontrolujte, zda je vodicí lišta řemene rovnoběžná s řemenem rotačního síta.

11. Namontujte vodicí lištu řemene (C) a seřiďte ji na specifikovanou mezeru (D).

Specifikace

Vodicí lišta řemene—Mezera. . . . . 4 mm (5/32 in)

12. Namontujte a utáhněte matici (E) a dbejte na to, aby nedošlo k posunutí vodicí lišty řemene.



H126280—UN—08MAY19

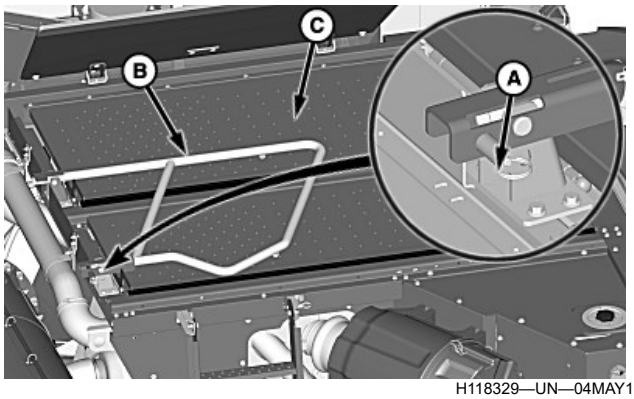
A—Páka napínače
B—Řemen rotačního síta
C—Řemenice

POZOR: Zabraňte možnému zranění. Řemen je napnutý. Po nasazení řemene pomalu uvolněte upínací páku.

13. Stlačte upínací páku (A) a uvolněte napnutí řemene rotačního síta (B).
14. Nasaďte řemen rotačního síta kolem řemenice (C) a pomalu uvolněte páku a napnutí pružiny dle obrázku.

OUO6075,0004B91-16-30MAY19

Hnací řemen rotačního síta – výměna (Tier 2/Stage II)

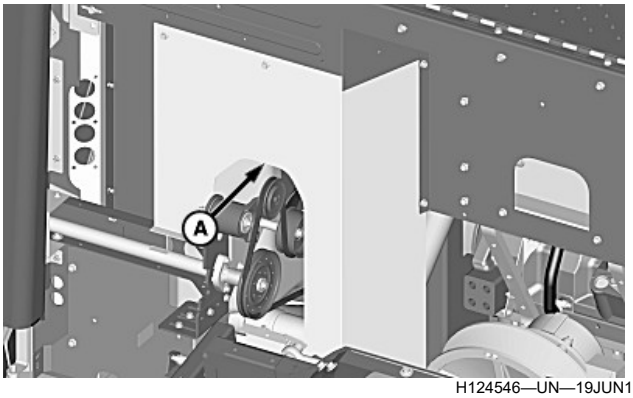


H118329—UN—04MAY16

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).

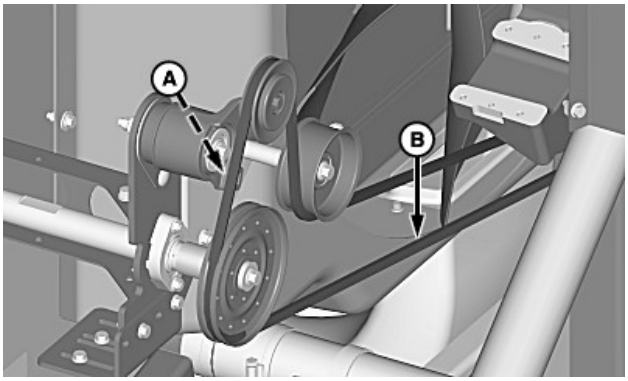


H124546—UN—19JUN18

Přední strana motoru

A—Kryt

2. Demontujte kryt (A).



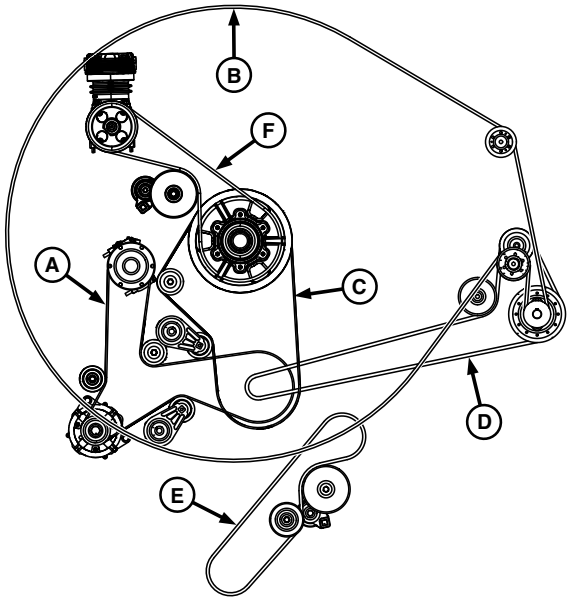
H124547—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta

3. Použijte kloubovou páku k uvolnění napnutí řemene na napínacím ramenu (A).
4. Vymontujte hnací řemen rotačního síta (B).
5. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene (A) a nasaďte náhradní řemen.
6. Namontujte demontovaný kryt, uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.

OUO6075,00049E7-16-20JUN18

Řemen motoru – vedení (Final Tier 4 / stupeň V)

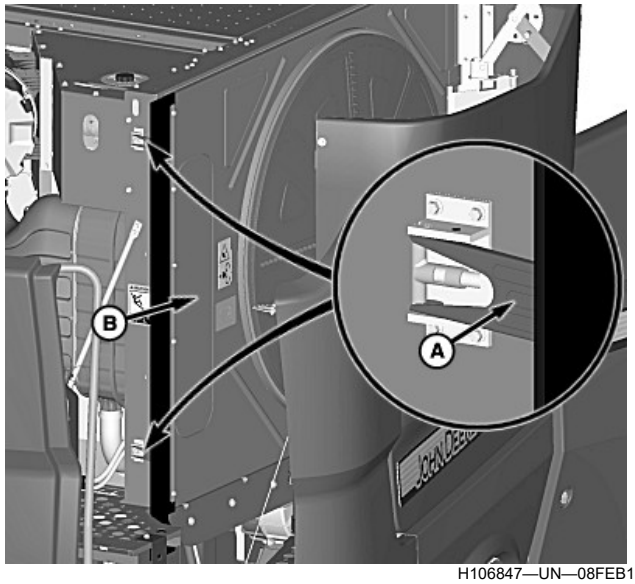


H135673—UN—10JUN22

A—Řemen kompresoru klimatizace, řemen alternátoru
B—Hnací řemen rotačního síta, strana síta
C—Řemen ventilátoru s proměnnými otáčkami
D—Hnací řemen rotačního síta, strana motoru
E—Hnaný řemen sacího ventilátoru, strana ventilátoru

mh69740,1653054087326-16-20MAY22

Řemen kompresoru klimatizace / alternátoru – výměna (Final Tier 4 / Stage V)

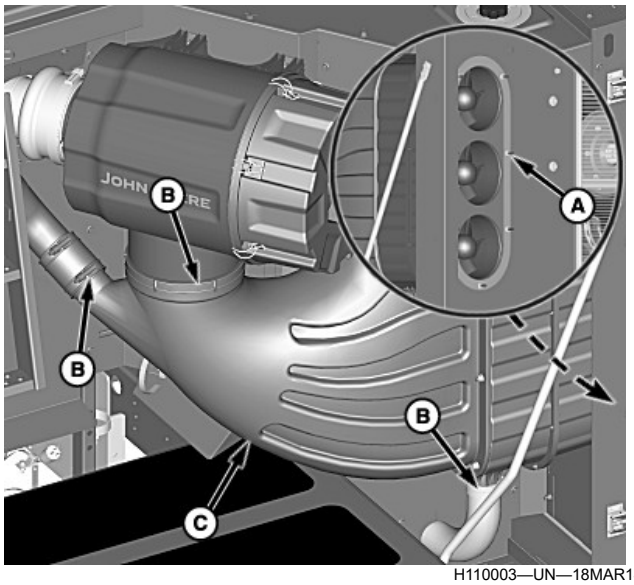


H106847—UN—08FEB13

A—Západky
B—Přístupová dvířka rotačního síta

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

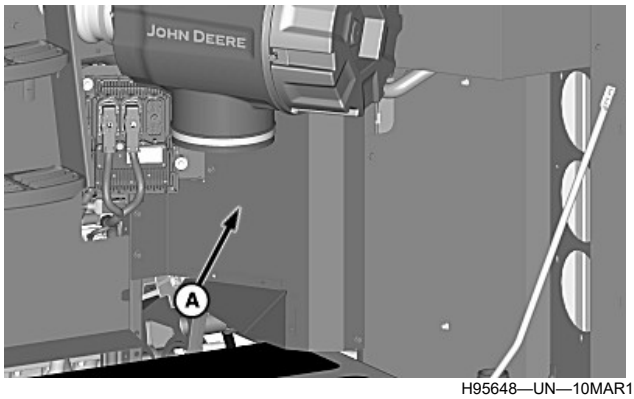
1. Povytáhněte západky (A) a otevřete kryt rotačního síta (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Matice (7 ks)
B—Svorky
C—Vzduchové potrubí

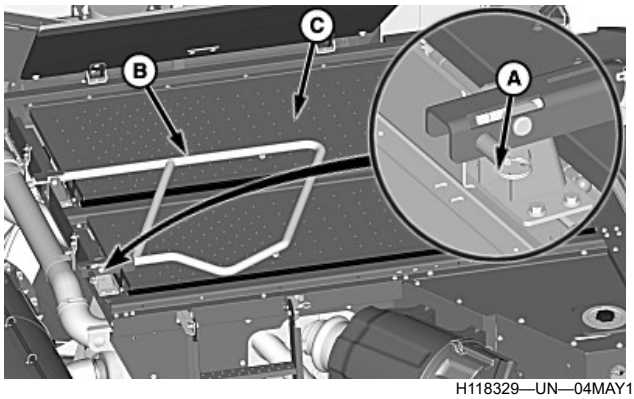
2. Odstraňte matice (A) a uvolněte hadicové svorky (B).
3. Umístěte vzduchový kanál (C) stranou.



H95648—UN—10MAR10

A—Kryt

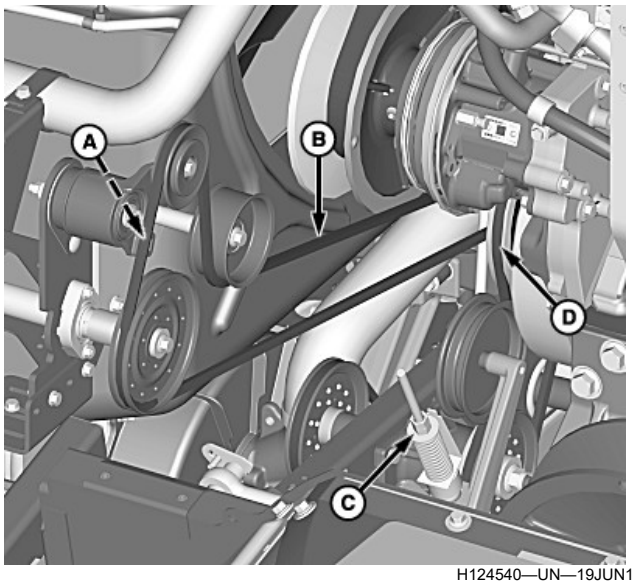
4. Demontujte kryt (A).



H118329—UN—04MAY16

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

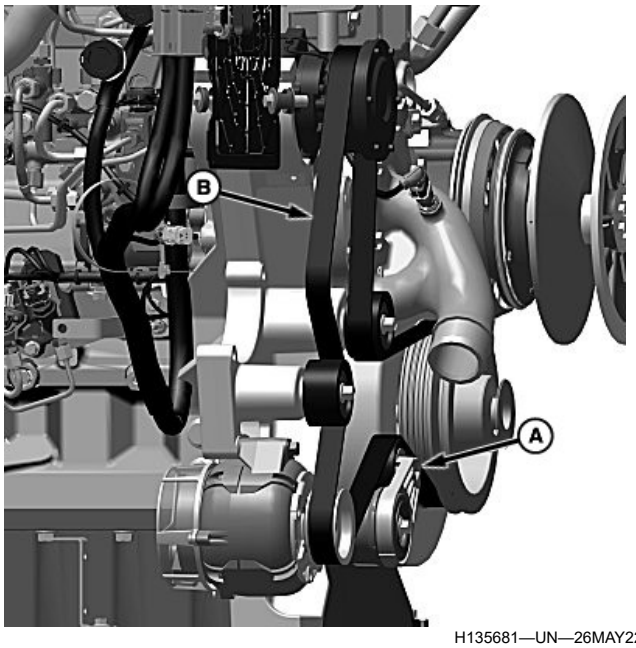
5. Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).



H124540—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta
C—Matice (2 ks)
D—Hnací řemen sacího ventilátoru

6. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
7. Demontujte hnací řemen rotačního síta (B).
8. Povolte matice (C) a demontujte hnací řemen (D) podtlakového ventilátoru.

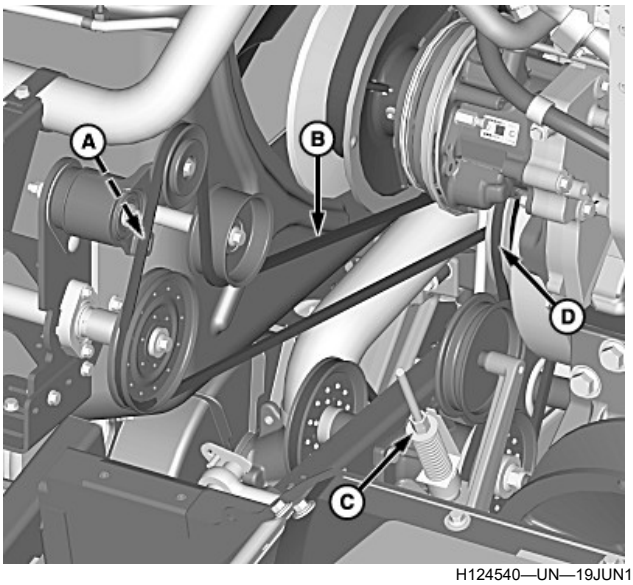


H135681—UN—26MAY22

A—Napínací rameno

B—Řemen

9. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
10. Odstraňte řemen (B) a přetáhněte ho přes lopatky ventilátoru.
11. Přetáhněte náhradní řemen přes lopatky ventilátoru.
12. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene (A) a nasaďte náhradní řemen.



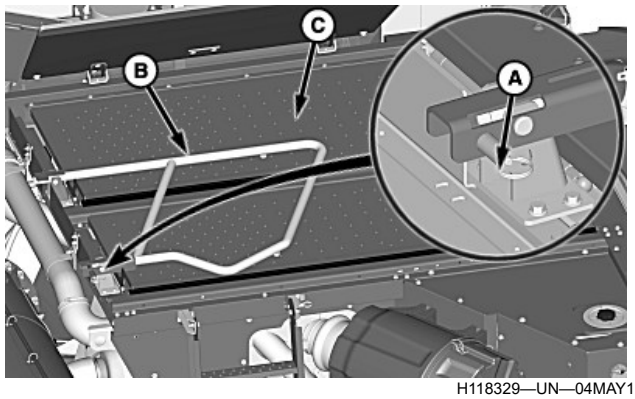
H124540—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta
C—Matice (2 ks)
D—Hnací řemen sacího ventilátoru

13. Namontujte hnací řemen (D) podtlakového ventilátoru.
14. Utáhněte matice (C), až se podložka dostane mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.
15. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramena (A) tak, aby byla umožněna montáž hnacího řemenu (B) rotačního síta.
16. Uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.
17. Namontujte demontovaný kryt (zadní strana) a vzduchový kanál.
18. Zavřete a zajistěte přístupová dvířka rotačního síta.

mh69740,1653322835755-16-23MAY22

Hnací řemen rotačního síta – výměna (Final Tier 4 / stupeň V)

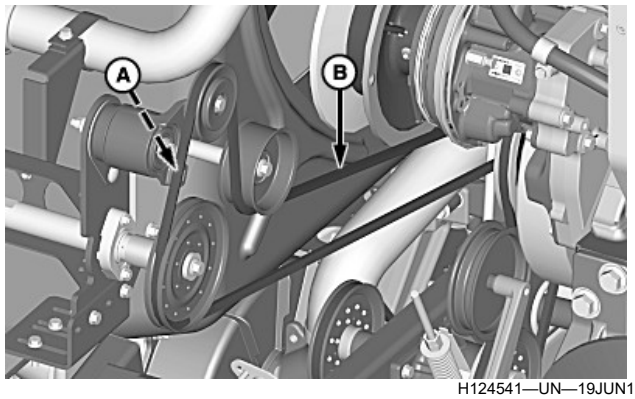


H118329—UN—04MAY16

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).



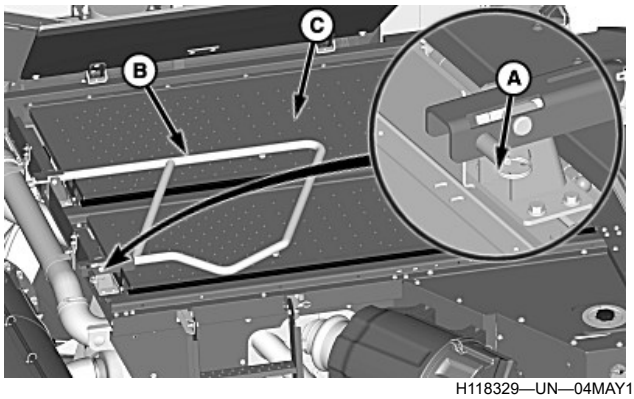
H124541—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta

2. Použijte kloubovou páku k uvolnění napnutí řemene na napínacím ramenu (A).
3. Vymontujte hnací řemen rotačního síta (B).
4. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramena tak, aby byla umožněna montáž náhradního hnacího řemene rotačního síta.
5. Zavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.

OUO6075,00049DE-16-20JUN18

Hnací řemen sacího ventilátoru – výměna (Final Tier 4 / stupeň V)

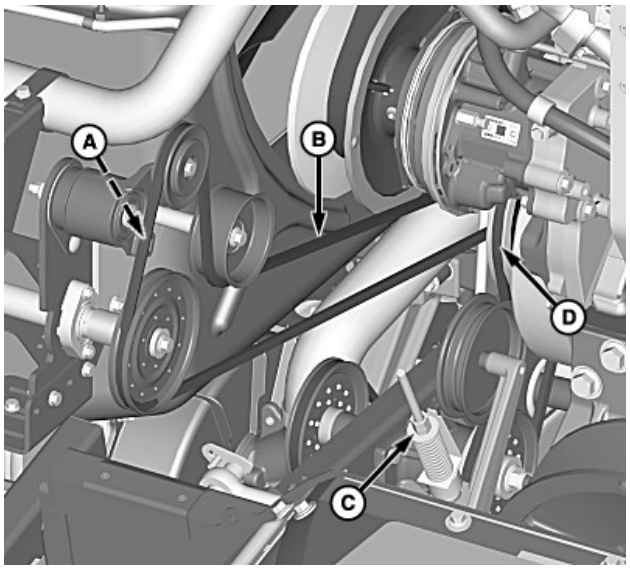


H118329—UN—04MAY16

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).



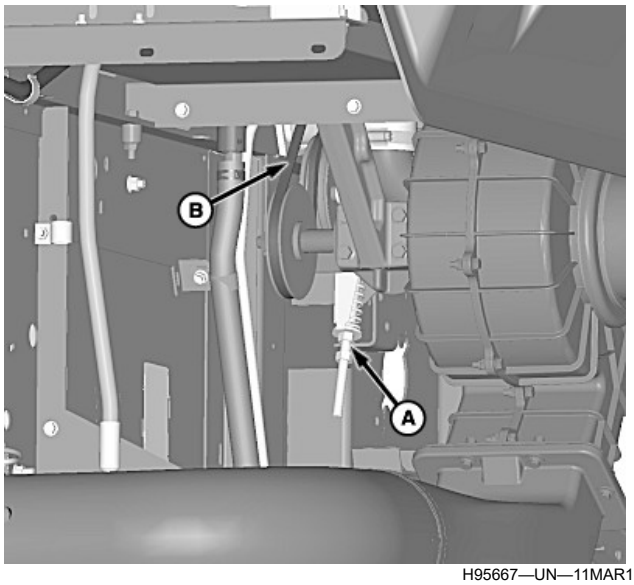
H124540—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta
C—Matice (2 kusy)
D—Hnací řemen sacího ventilátoru

2. Použijte kloubovou páku k uvolnění napnutí řemene na napínacím ramenu (A).
3. Vymontujte hnací řemen rotačního síta (B).
4. Povolte matice (C) a demontujte hnací řemen (D) podtlakového ventilátoru.
5. Namontujte nový řemen podtlakového ventilátoru a utáhněte matice, až se podložka dostane mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.
6. Použijte kloubovou páku k uvolnění napnutí napínacího ramena tak, aby byla umožněna montáž hnacího řemene rotačního síta.
7. Zavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.

OUO6075,00049DF-16-20JUN18

Hnaný řemen sacího ventilátoru – výměna (Final Tier 4 / stupeň V)



H95667—UN—11MAR10

A—Matice
B—Hnaný řemen podtlakového ventilátoru

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

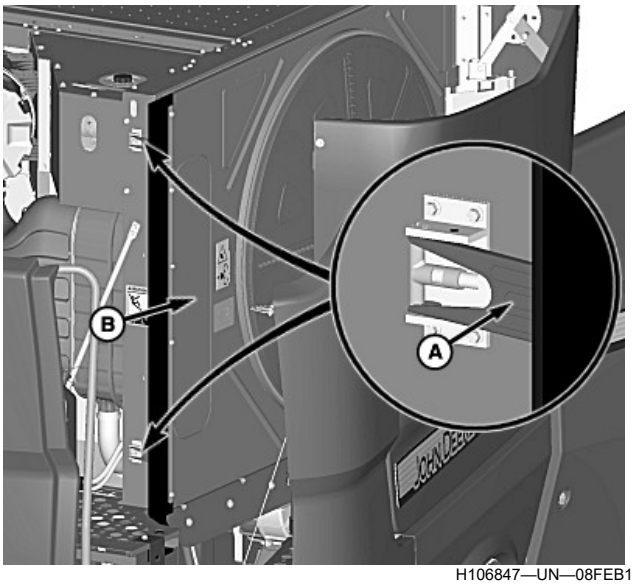
Povolte matice (C) a demontujte hnaný řemen (D) podtlakového ventilátoru, umístěný pod chladičem motoru.

Namontujte nový hnaný řemen podtlakového ventilátoru.

Utáhněte matice, až se podložka dostane mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

OUO6075,0004814-16-14NOV17

Hnací řemen ventilátoru s proměnnými otáčkami – výměna (Final Tier 4 / stupeň V)

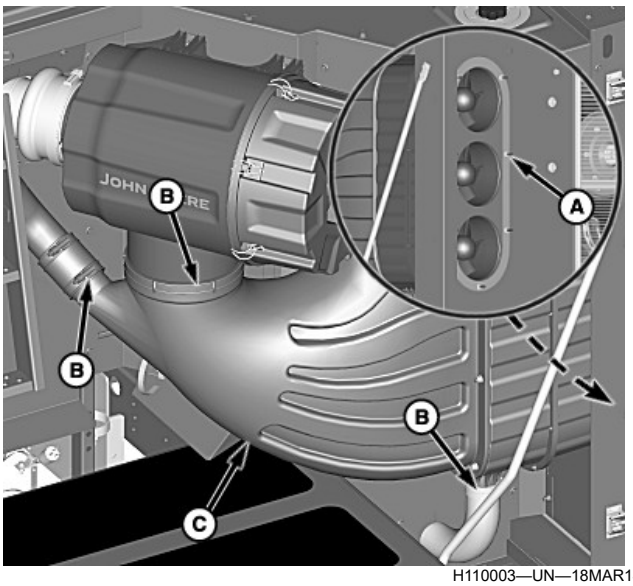


H106847—UN—08FEB13

A—Západky
B—Přístupová dvířka rotačního síta

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

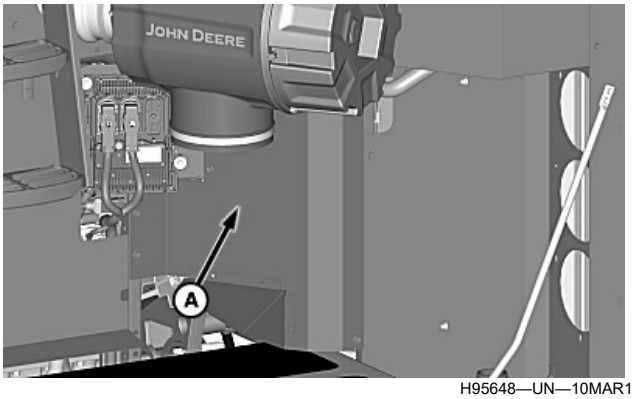
1. Povytáhněte západky (A) a otevřete kryt rotačního síta (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Matice (7 ks)
B—Svorky
C—Vzduchový kanál

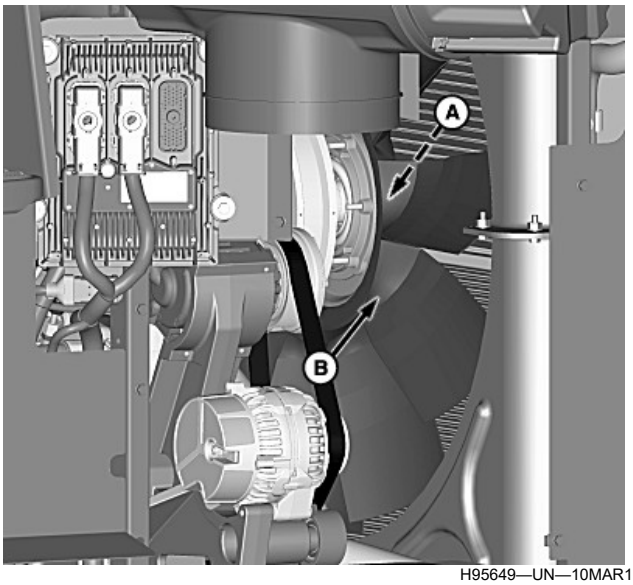
2. Odstraňte matice (A) a uvolněte hadicové svorky (B).
3. Umístěte vzduchový kanál (C) stranou.



H95648—UN—10MAR10

A—Kryt

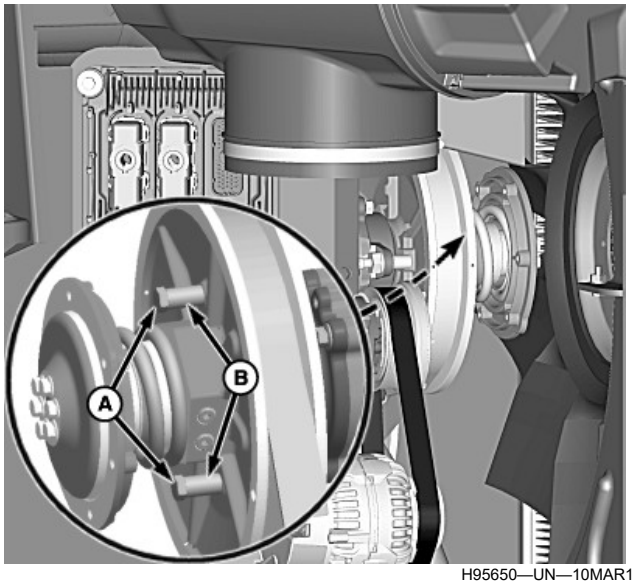
4. Demontujte kryt (A).



H95649—UN—10MAR10

A—Připevňovací šrouby (6 ks)
B—Sestava ventilátoru

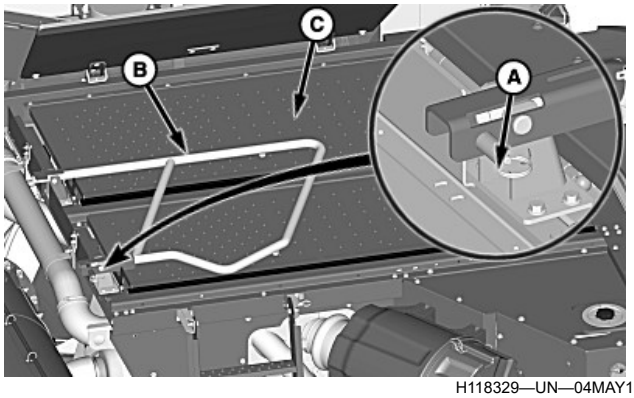
5. Demontujte připevňovací šrouby (A) ze sestavy ventilátoru (B).
6. Odložte sestavu ventilátoru stranou.



H95650—UN—10MAR10

A—Připevňovací šrouby
B—Rozpěrné vložky

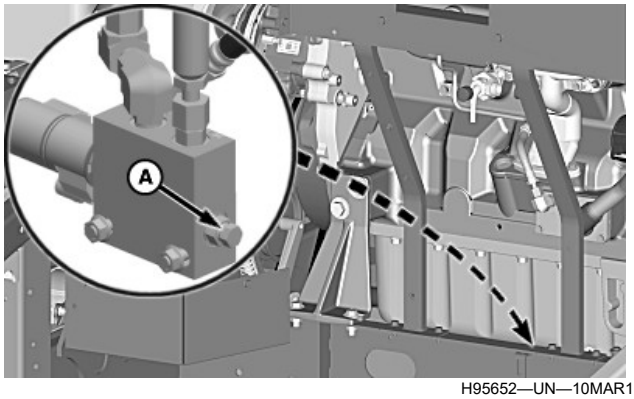
7. Demontujte připevňovací šrouby (A) a rozpěrné vložky (B).
8. Namontujte dříve demontované připevňovací šrouby, dokud není pružina úplně stlačená.



H118329—UN—04MAY16

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

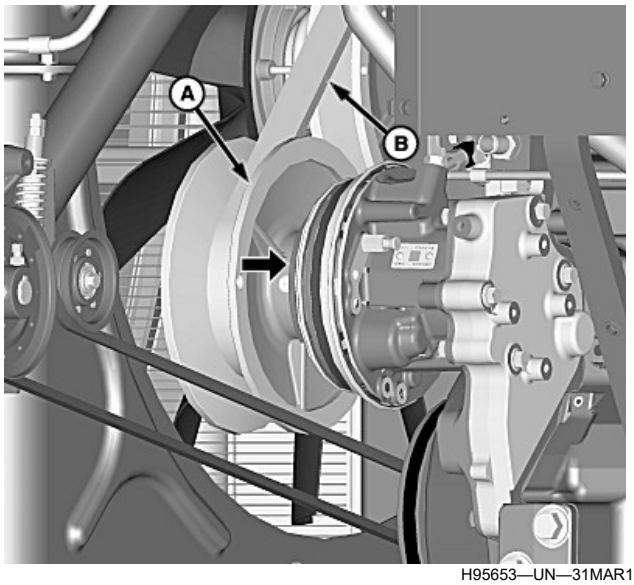
9. Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).



H95652—UN—10MAR10

A—Odvzdušňovací šroub

10. Vyhledejte ventil v přední části nosníku a povolte odvzdušňovací šroub (A) pro snížení tlaku v řemenicích.



H95653—UN—31MAR10

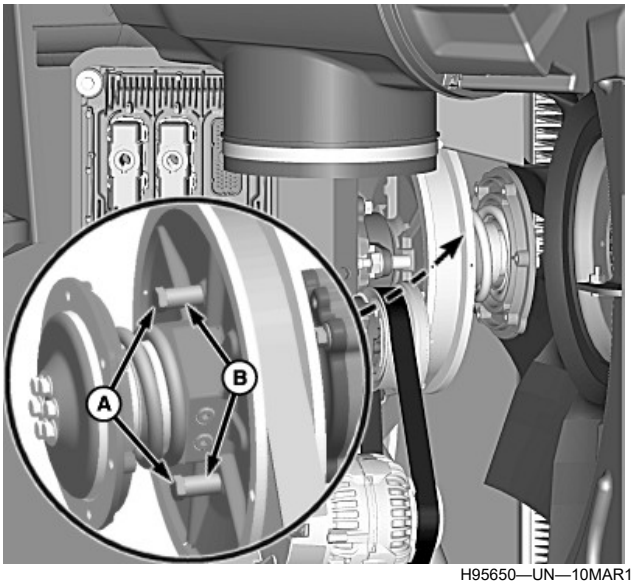
A—Kladka
B—Řemen variátoru

11. S povoleným odvzdušňovacím šroubem přestavte řemenici (A) směrem k motoru, dokud není úplně otevřená.
12. Demontujte řemen variátoru (B).

POZNÁMKA: Před instalací nového řemenu variátoru zkontrolujte, zda není opotřebený řemen vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení). V případě potřeby vyměňte řemen vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení). Další informace viz část Výměna řemenu vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení) (Final Tier 4 / stupeň V).

Řemen variátoru MUSÍ být nasazený nejprve na hnací řemenici a potom na hnanou řemenici.

13. Namontujte nový řemen variátoru.

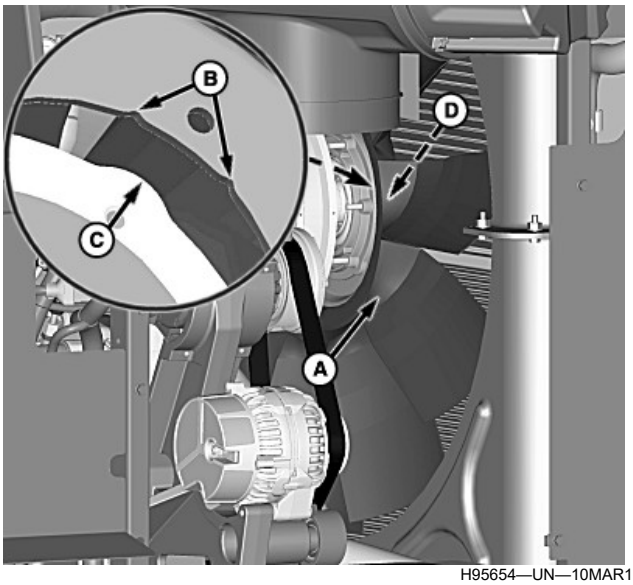


H95650—UN—10MAR10

A—Připevňovací šrouby
B—Rozpěrné vložky

DŮLEŽITÉ: Pružina NESMÍ být stlačená, aby bylo možné nastavit otáčky pomocí variátoru ventilátoru.

14. S nasazeným řemenem variátoru demontujte šrouby (A) pro snížení předpětí pružiny a namontujte dříve demontované rozpěrné vložky (B) podle obrázku.



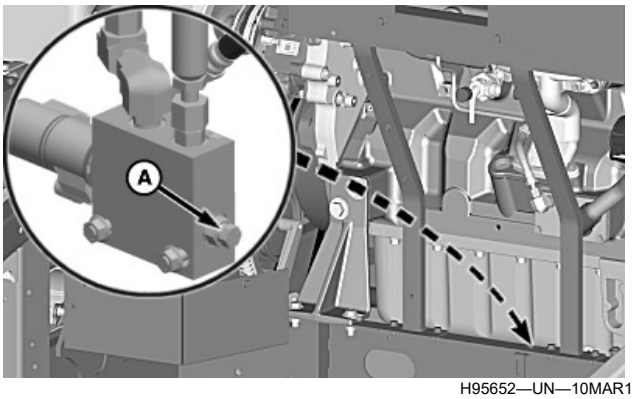
H95654—UN—10MAR10

A—Sestava ventilátoru
B—Značky
C—Výstupek
D—Připevňovací šrouby (6 ks)

15. Namontujte sestavu ventilátoru (A) tak, aby značky (B) byly po obou stranách výstupku (C).
16. Namontujte dříve demontované připevňovací šrouby (D). Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment	40 N·m (30 lb.-ft.)



H95652—UN—10MAR10

A—Odvzdušňovací šroub a matice

17. Vyhledejte ventil v přední části nosníku a utáhněte odvzdušňovací šroub a matici (A) předepsaným momentem.

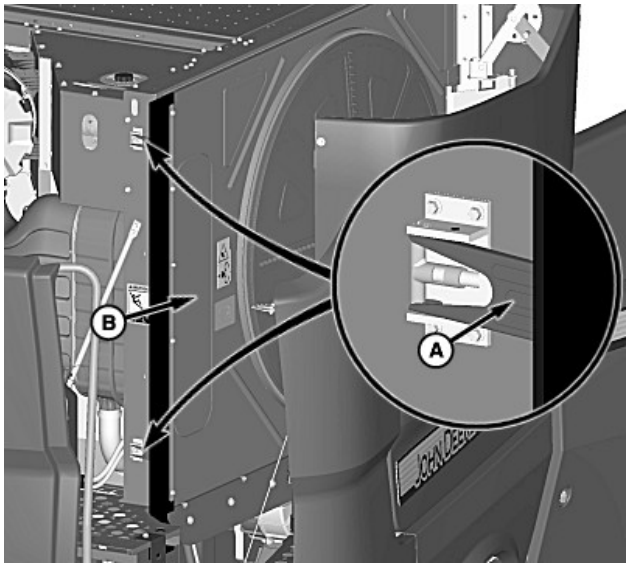
Specifikace

Odvzdušňovací šroub a matice—Utahovací moment	23 N·m (17 lb.-ft.)

18. Uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.
19. Namontujte demontovaný kryt (zadní strana) a vzduchový kanál.
20. Uzavřete a zajistěte dveře rotačního síta.

OUO6075,0004815-16-14NOV17

Výměna řemenu vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení) (Final Tier 4 / stupeň V)

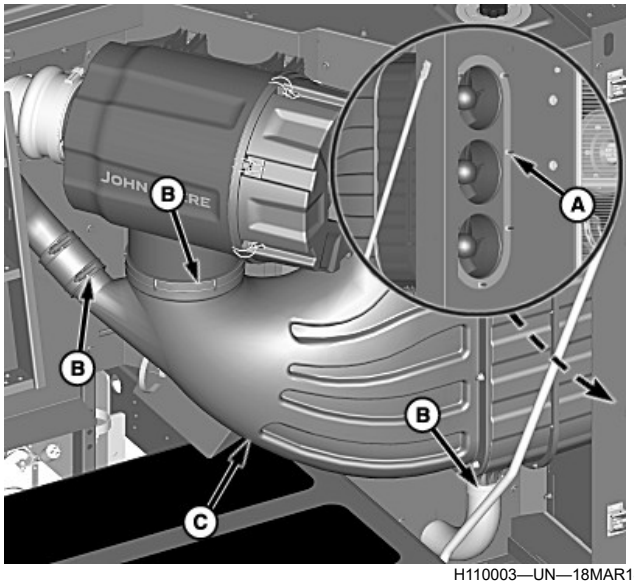


H106847—UN—08FEB13

A—Západky
B—Přístupová dvířka rotačního síta

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

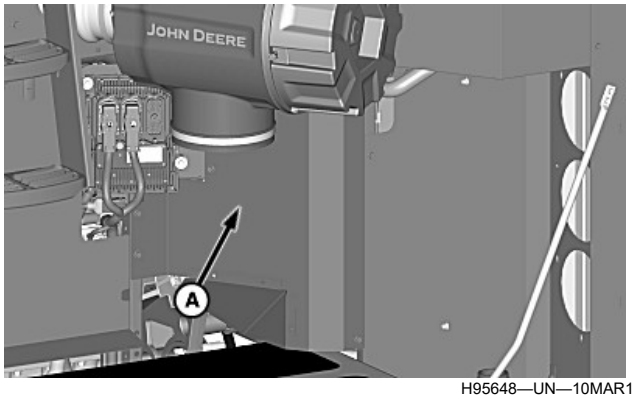
1. Povytáhněte západky (A) a otevřete kryt rotačního síta (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Matice (7 ks)
B—Svorky
C—Vzduchový kanál

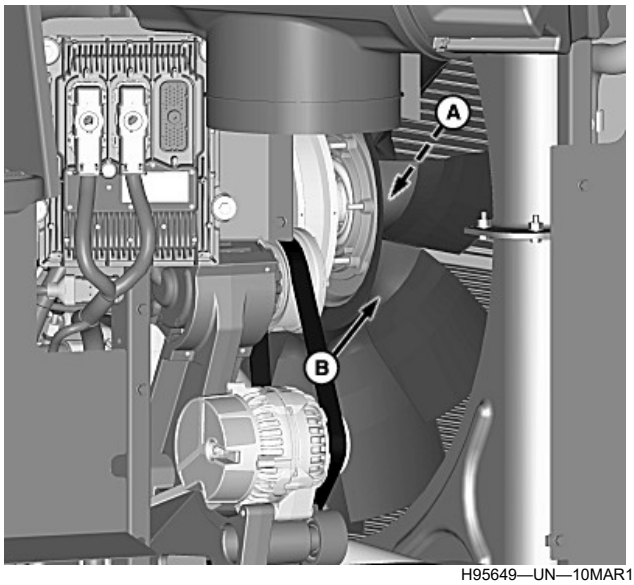
2. Odstraňte matice (A) a uvolněte hadicové svorky (B).
3. Umístěte vzduchový kanál (C) stranou.



H95648—UN—10MAR10

A—Kryt

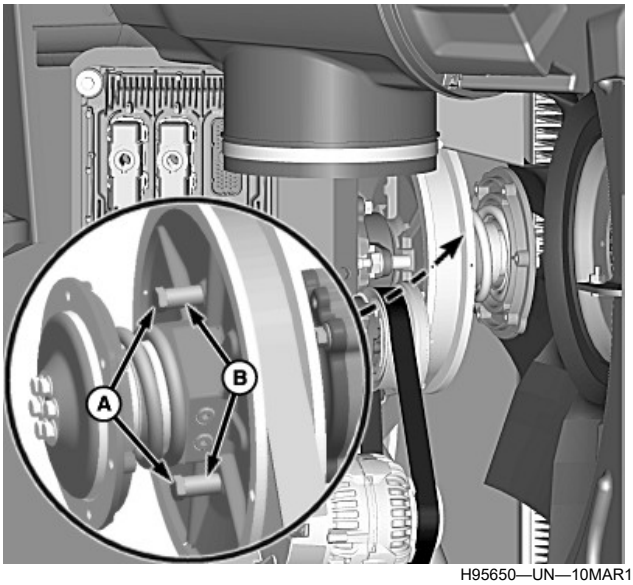
4. Demontujte kryt (A).



H95649—UN—10MAR10

A—Připevňovací šrouby (6 ks)
B—Sestava ventilátoru

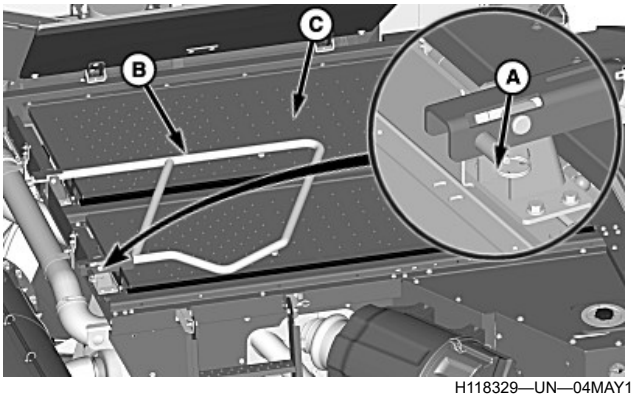
5. Demontujte připevňovací šrouby (A) ze sestavy ventilátoru (B).
6. Odložte sestavu ventilátoru stranou.



H95650—UN—10MAR10

A—Připevňovací šrouby
B—Rozpěrné vložky

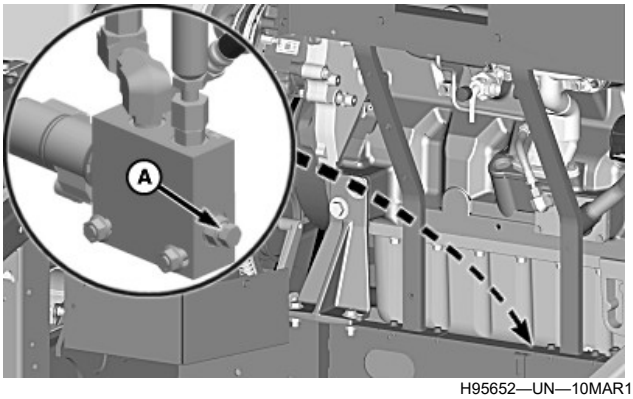
7. Demontujte připevňovací šrouby (A) a rozpěrné vložky (B).
8. Namontujte dříve demontované připevňovací šrouby, dokud není pružina úplně stlačená.



H118329—UN—04MAY16

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

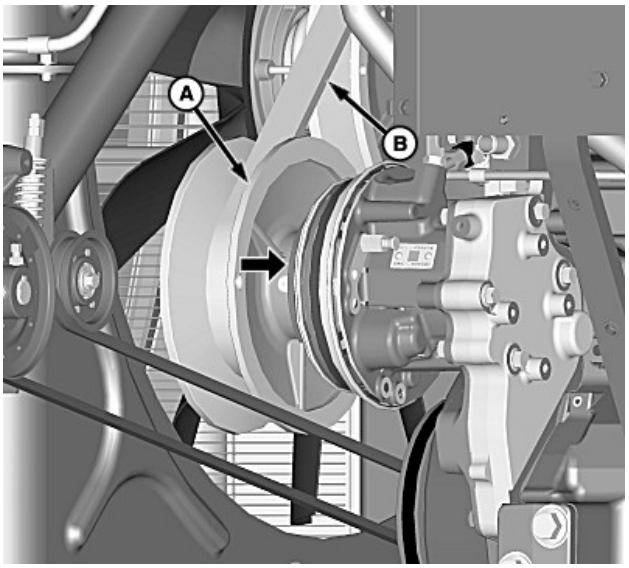
9. Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).



H95652—UN—10MAR10

A—Odvzdušňovací šroub

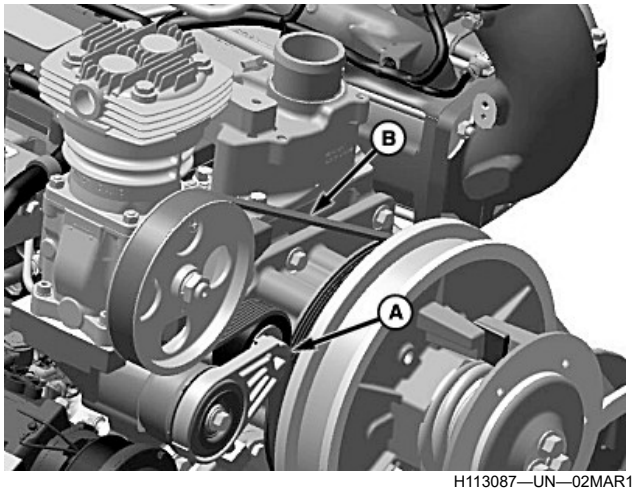
10. Vyhledejte ventil v přední části nosníku a povolte odvzdušňovací šroub (A) pro snížení tlaku v řemenicích.



H95653—UN—31MAR10

A—Kladka
B—Řemen variátoru

11. S povoleným odvzdušňovacím šroubem přestavte řemenici (A) směrem k motoru, dokud není úplně otevřená.
12. Demontujte řemen variátoru (B).



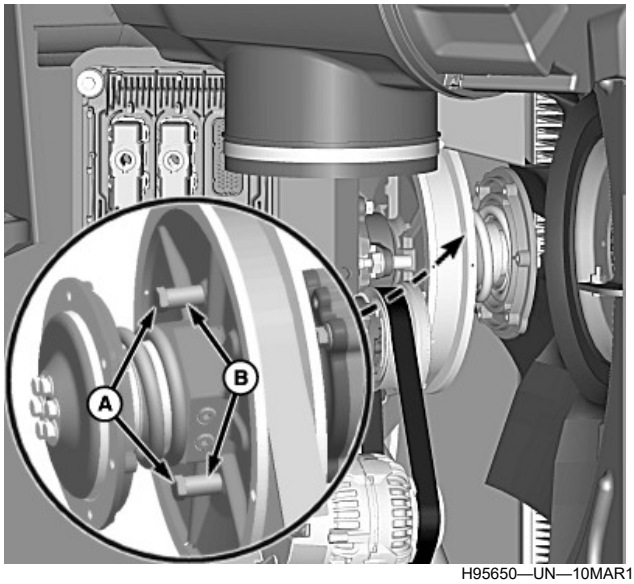
H113087—UN—02MAR15

A—Napínací rameno
B—Řemen kompresoru vzduchové soustavy

13. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
14. Demontujte řemen vzduchového kompresoru (B).
15. Nainstalujte náhradní řemen vzduchového kompresoru.

POZNÁMKA: Řemen MUSÍ být nasazený nejprve na hnací řemenici a potom na hnanou řemenici.

16. Nainstalujte řemen variátoru.

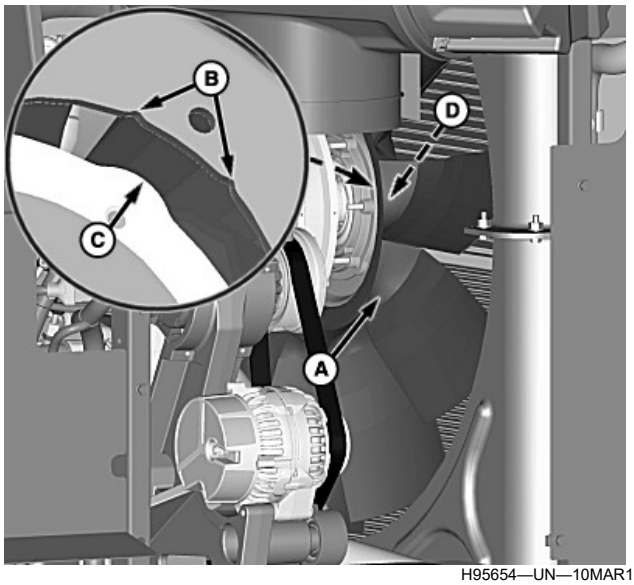


H95650—UN—10MAR10

A—Připevňovací šrouby
B—Rozpěrné vložky

DŮLEŽITÉ: Pružina NESMÍ být stlačená, aby bylo možné nastavit otáčky pomocí variátoru ventilátoru.

17. S nasazeným řemenem variátoru demontujte šrouby (A) pro snížení předpětí pružiny a namontujte dříve demontované rozpěrné vložky (B) podle obrázku.



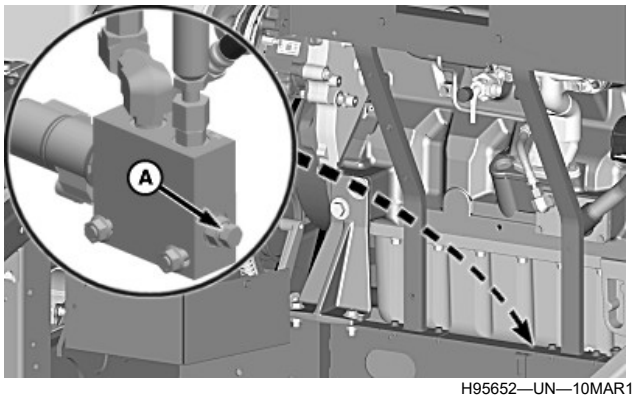
H95654—UN—10MAR10

A—Sestava ventilátoru
B—Značky
C—Výstupek
D—Připevňovací šrouby (6 ks)

18. Namontujte sestavu ventilátoru (A) tak, aby značky (B) byly po obou stranách výstupku (C).
19. Namontujte dříve demontované připevňovací šrouby (D). Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment	40 N·m (30 lb.-ft.)



H95652—UN—10MAR10

A—Odvzdušňovací šroub a matice

20. Vyhledejte ventil v přední části nosníku a utáhněte odvzdušňovací šroub a matici (A) předepsaným momentem.

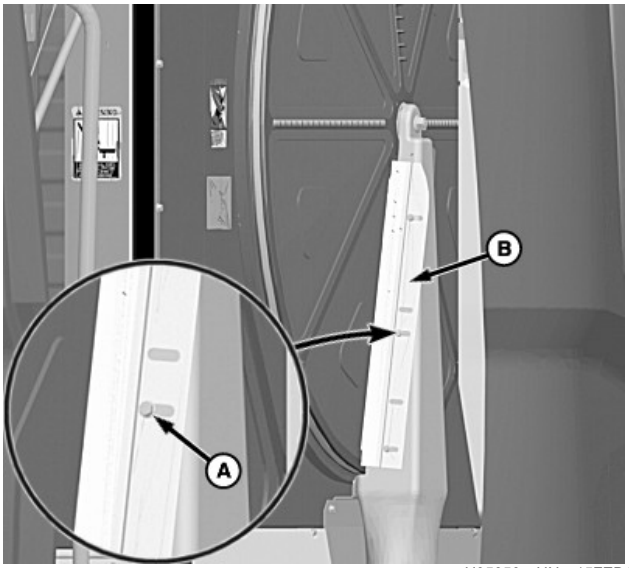
Specifikace

Odvzdušňovací šroub a matice—Utahovací moment	23 N·m (17 lb.-ft.)

21. Uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.
22. Namontujte demontovaný kryt (zadní strana) a vzduchový kanál.
23. Uzavřete a zajistěte dveře rotačního síta.

OUO6075,0004816-16-14NOV17

Kartáč rotačního síta - seřizování



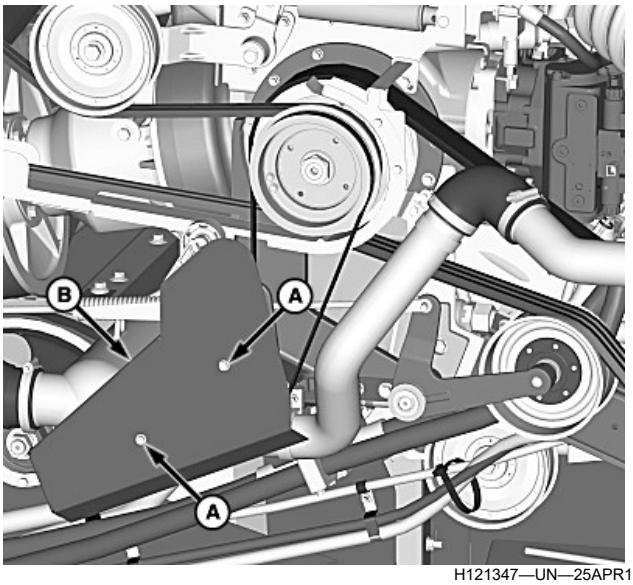
H95350—UN—15FEB10

A—Připevňovací šrouby
B—Kartáč

Povolte šrouby (A). Podle potřeby seřiďte kartáč (B) pro odstraňování rostlinných zbytků.

OUO6075,00005A0-16-16FEB10

Řemen řízení motorových zplodin – výměna (Final Tier 4 / stupeň V)

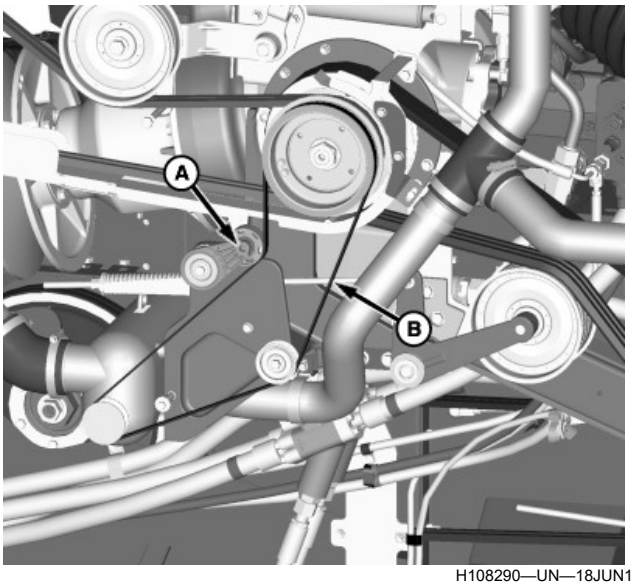


H121347—UN—25APR17

A—Připevňovací šrouby
B—Kryt

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte připevňovací šrouby (A) a kryt (B).



H108290—UN—18JUN13

A—Napínací rameno
B—Řemen řízení motorových zplodin

Použijte páčidlo k uvolnění na napínacím ramenu (A) a demontujte řemen řízení motorových zplodin (B).

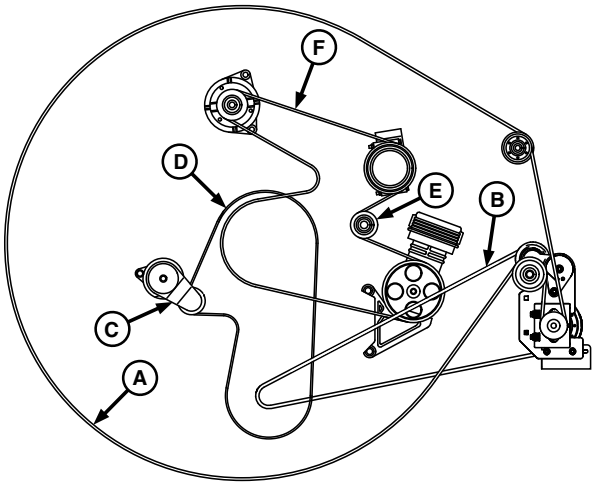
Demontujte řemen a při montáži náhradního řemenu postupujte v obráceném pořadí.

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene a namontujte řemen.

Namontujte kryt a připevněte pomocí připevňovacích šroubů.

OUO6075,0004817-16-14NOV17

Řemen motoru – Vedení (Tier 2/Stage II)

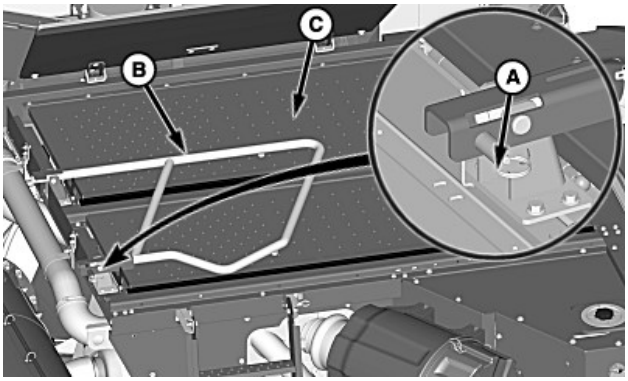


H124554—UN—21JUN18

A—Řemen, rotační síto (hnaný)
B—Řemen, rotační síto (hnací)
C—Napínač, ventilátor
D—Řemen, ventilátor
E—Napínač, příslušenství
F—Řemen, příslušenství a vzduchový kompresor (pokud jsou součástí výbavy)

OUO6075,00049F0-16-20JUN18

Řemen vzduchového kompresoru/ příslušenství motoru – výměna (Tier 2/ Stage II)

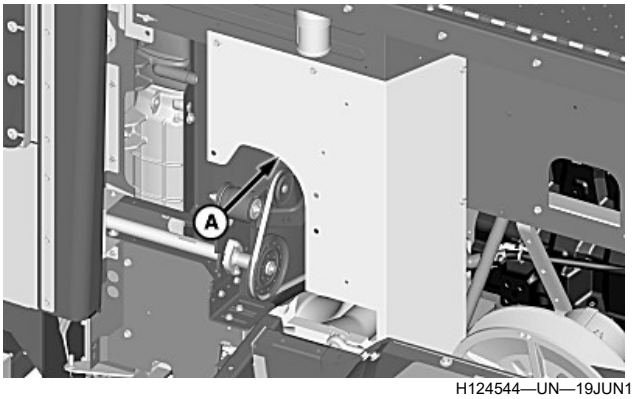


H118329—UN—04MAY16

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).

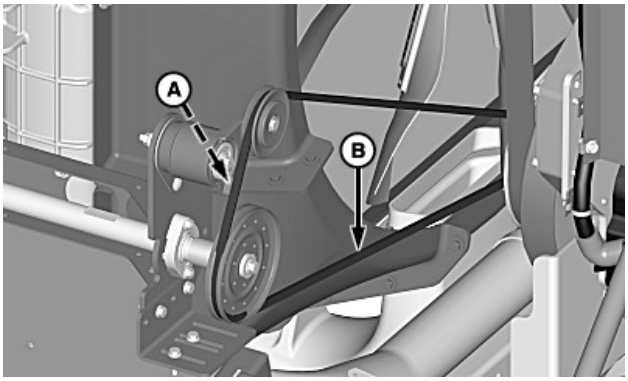


H124544—UN—19JUN18

Přední strana motoru

A—Kryt

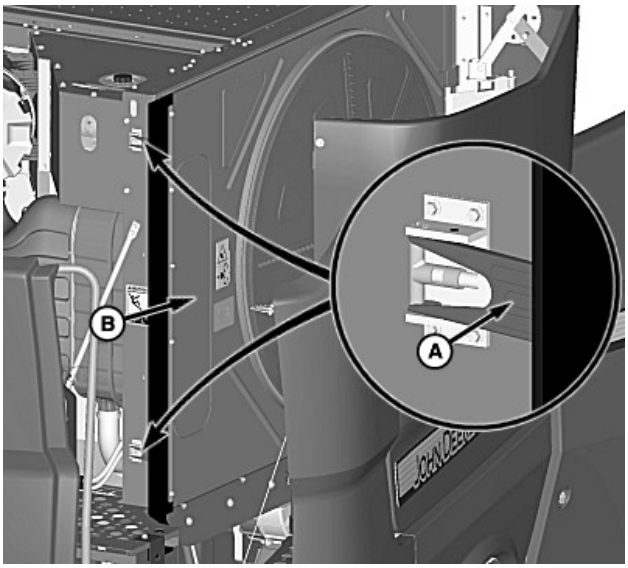
2. Demontujte kryt (A).



H124545—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta

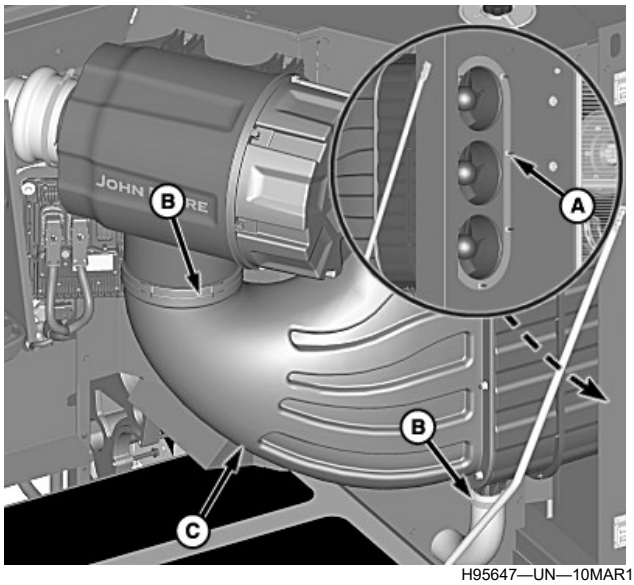
3. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
4. Demontujte hnací řemen rotačního síta (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Západky
B—Přístupová dvířka rotačního síta

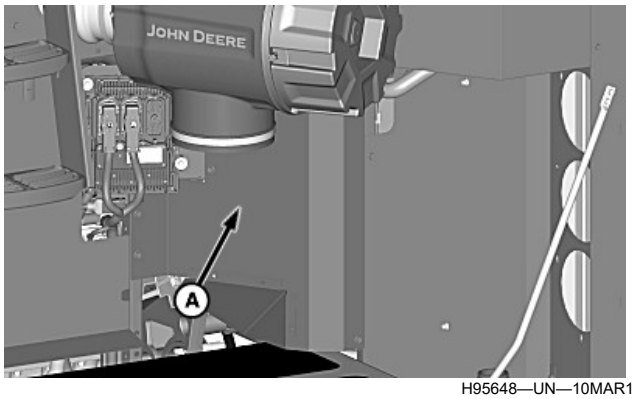
5. Povytáhněte západky (A) a otevřete kryt rotačního síta (B).



H95647—UN—10MAR10

A—Matice (7 kusy)
B—Svorky
C—Vzduchový kanál

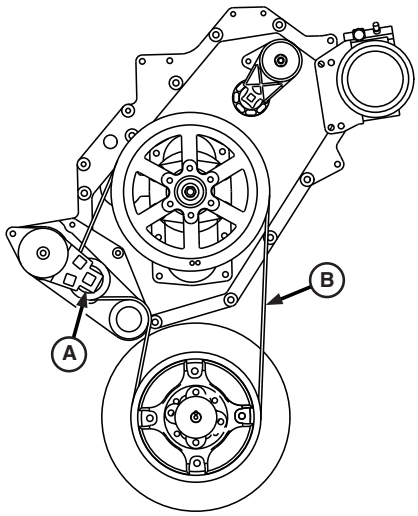
6. Odstraňte matice (A) a uvolněte hadicové svorky (B).
7. Umístěte vzduchový kanál (C) stranou.



H95648—UN—10MAR10

A—Kryt

8. Demontujte kryt (A).

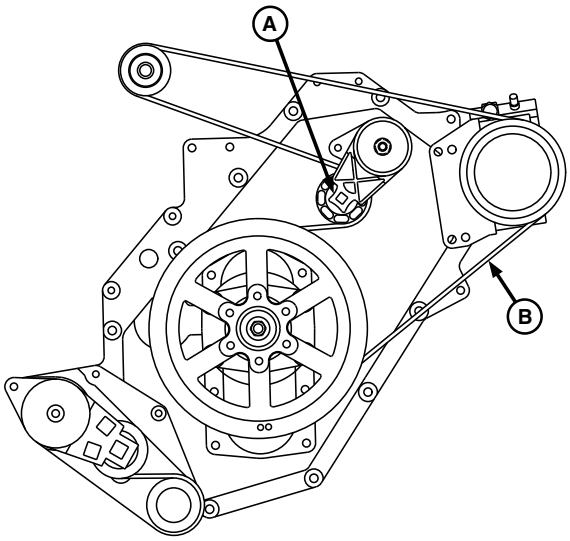


H71844—UN—25APR02

Vedení řemene větráku

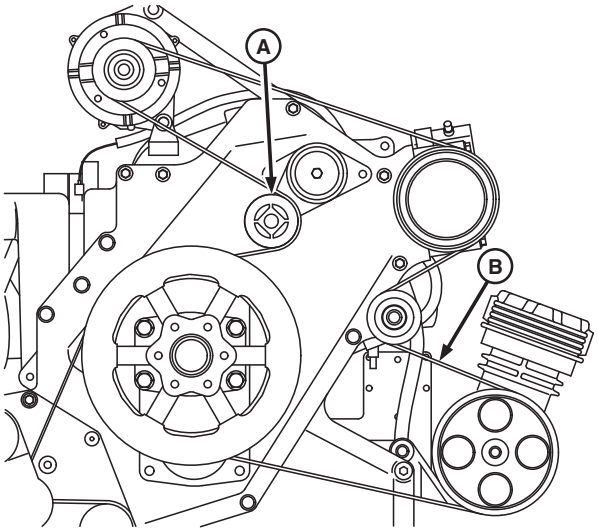
A—Napínací rameno
B—Řemen ventilátoru

9. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
10. Odstraňte řemen (B) a přetáhněte ho přes lopatky ventilátoru.



H82475—UN—17FEB05

Vedení řemene příslušenství bez vzduchového kompresoru

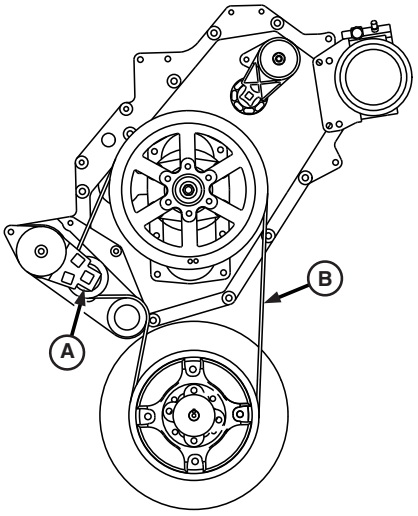


H113080—UN—02MAR15

Vedení řemene příslušenství se vzduchovým kompresorem

A—Napínací rameno
B—Řemen příslušenství

11. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
12. Odstraňte řemen (B) a přetáhněte ho přes lopatky ventilátoru.
13. Přetáhněte náhradní řemen přes lopatky ventilátoru.
14. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene (A) a nasaďte náhradní řemen.

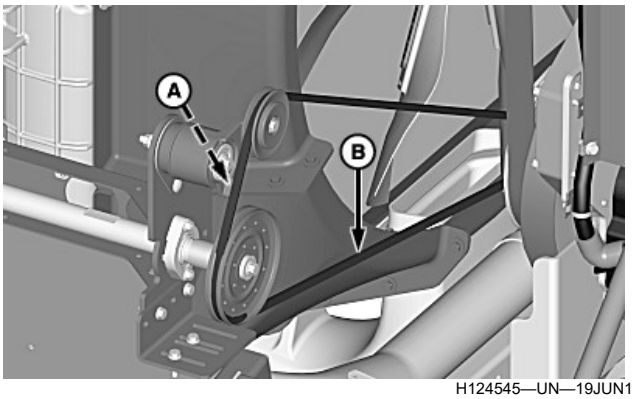


H71844—UN—25APR02

Vedení řemene větráku

A—Napínací rameno
B—Řemen ventilátoru

15. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
16. Namontujte demontovaný řemen (B) a přetáhněte ho přes ventilátor.



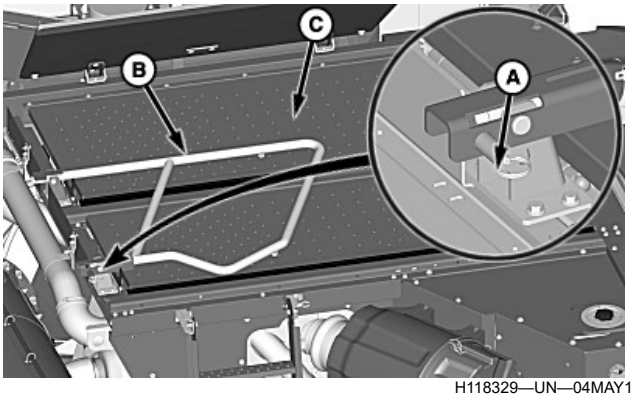
H124545—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta

17. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramena (A) tak, aby byla umožněna montáž hnacího řemenu (B) rotačního síta.
18. Namontujte demontovaný kryt (přední strana).
19. Uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.
20. Namontujte demontovaný kryt (zadní strana) a vzduchový kanál.
21. Uzavřete a zajistěte dveře rotačního síta.

OUO6075,00049E8-16-20JUN18

Hnací řemen ventilátoru – výměna (Tier 2/ Stage II)

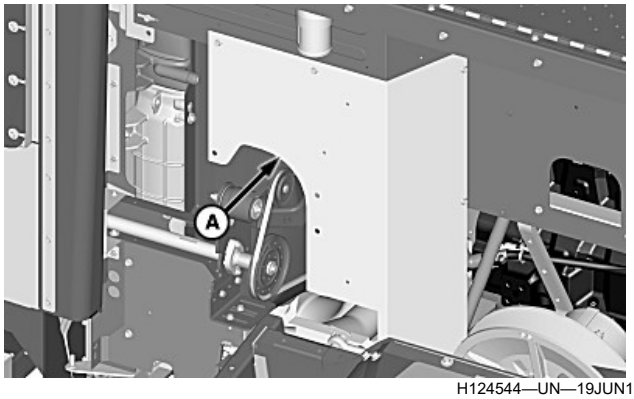


H118329—UN—04MAY16

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

⚠ POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).

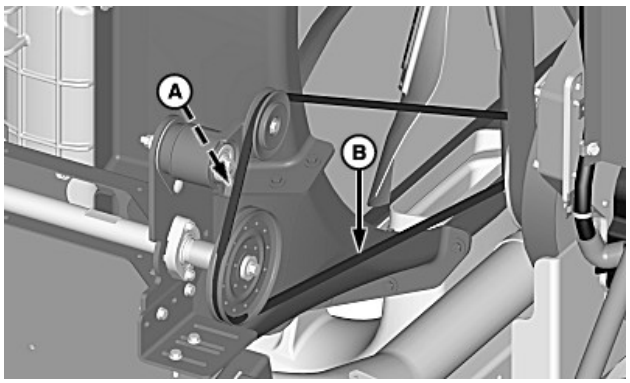


H124544—UN—19JUN18

Přední strana motoru

A—Kryt

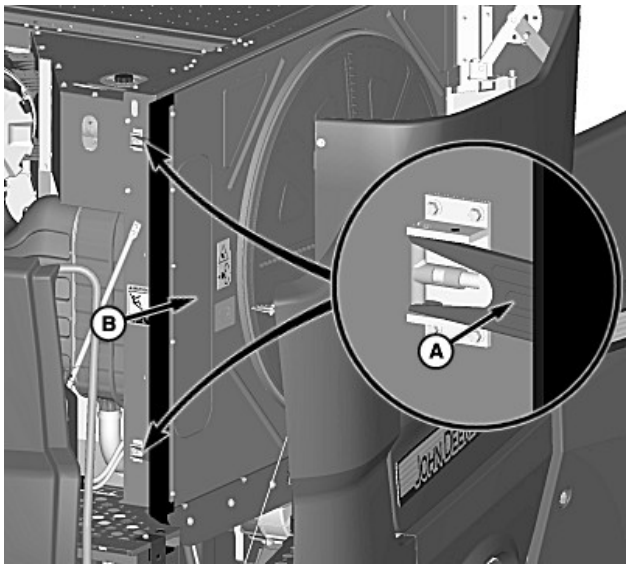
2. Demontujte kryt (A).



H124545—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta

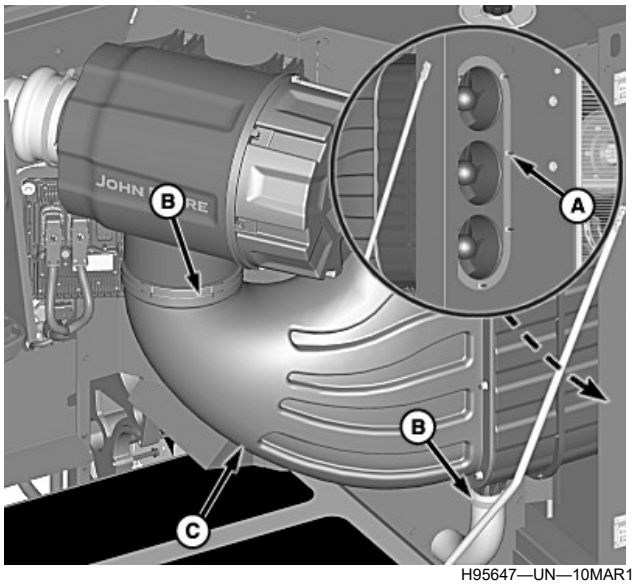
3. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
4. Demontujte hnací řemen rotačního síta (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Západky
B—Přístupová dvířka rotačního síta

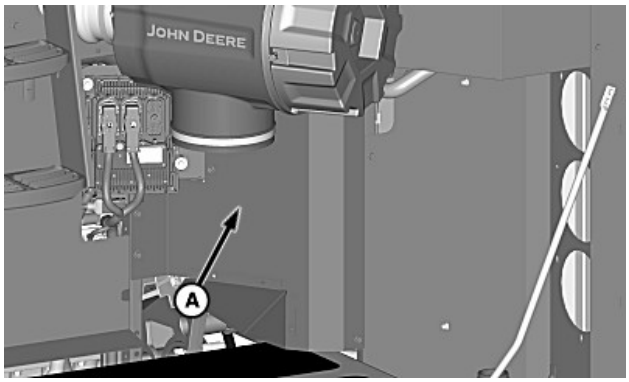
5. Povytáhněte západky (A) a otevřete kryt rotačního síta (B).



H95647—UN—10MAR10

A—Matice (7 kusy)
B—Svorky
C—Vzduchový kanál

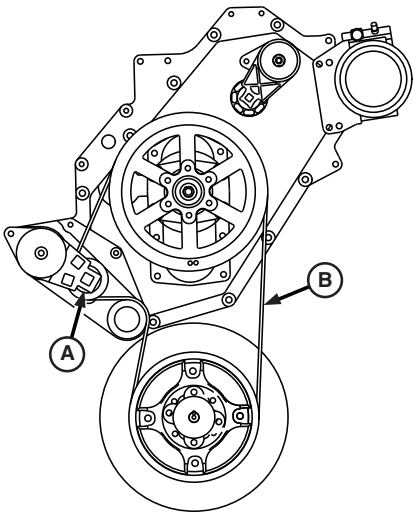
6. Odstraňte matice (A) a uvolněte hadicové svorky (B).
7. Umístěte vzduchový kanál (C) stranou.



H95648—UN—10MAR10

A—Kryt

8. Demontujte kryt (A).

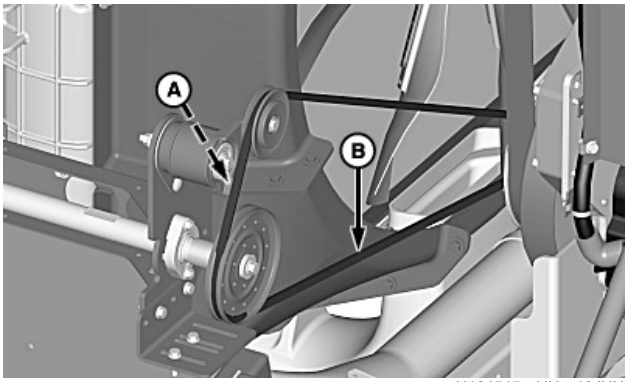


H71844—UN—25APR02

Vedení řemene větráku

A—Napínací rameno
B—Řemen ventilátoru

9. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
10. Odstraňte řemen (B) a přetáhněte ho přes lopatky ventilátoru.
11. Přetáhněte náhradní řemen přes lopatky ventilátoru.
12. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene (A) a nasaďte náhradní řemen.



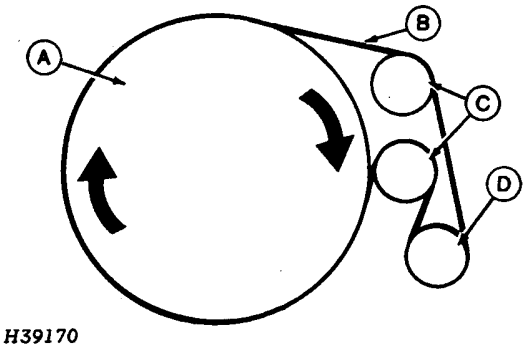
H124545—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta

13. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramena (A) tak, aby byla umožněna montáž hnacího řemenu (B) rotačního síta.
14. Namontujte demontovaný kryt (přední strana).
15. Uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.
16. Namontujte demontovaný kryt (zadní strana) a vzduchový kanál.
17. Uzavřete a zajistěte dveře rotačního síta.

OUO6075,00049E9-16-20JUN18

Řemen rotačního síta - vedení

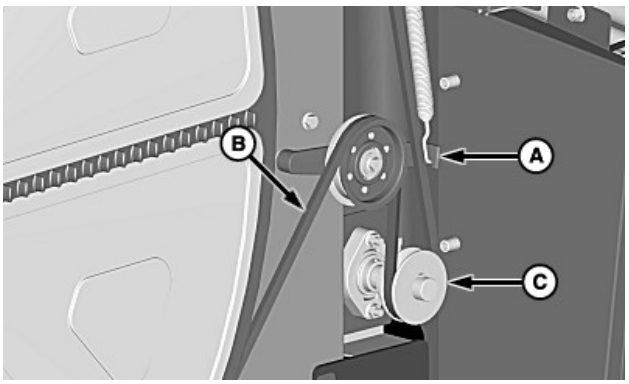


H39170—UN—11OCT88

A—Rotační síto
B—Řemen
C—Vložené řemenice
D—Hnací řemenice

OUO6075,00006CE-16-05MAR10

Řemen rotačního síta – výměna



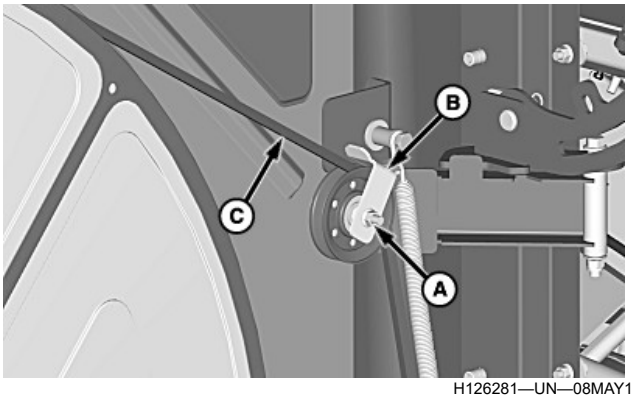
H126280—UN—08MAY19

A—Páka napínače
B—Řemen rotačního síta
C—Řemenice

POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Zabraňte možnému zranění. Řemen je napnutý. Po sejmutí řemene pomalu uvolněte upínací páku.

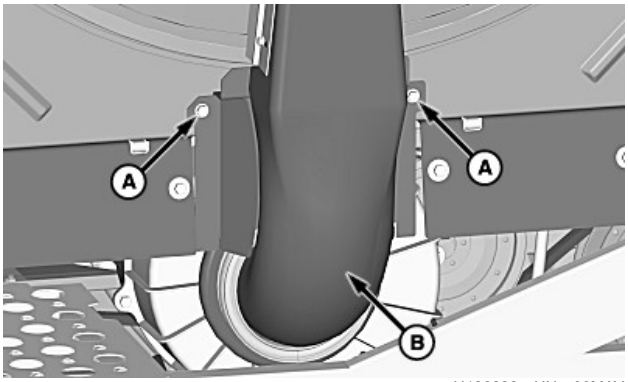
1. Stlačte upínací páku (A) a uvolněte napnutí řemene rotačního síta (B).
2. Demontujte řemen rotačního síta z řemenice (C) a pomalu uvolněte páku a napnutí pružiny.



H126281—UN—08MAY19

A—Matice
B—Vodicí lišta řemene
C—Řemen rotačního síta

3. Demontujte matici (A) a vodicí lištu řemene (B).
4. Demontujte řemen rotačního síta (C).



H126282—UN—08MAY19

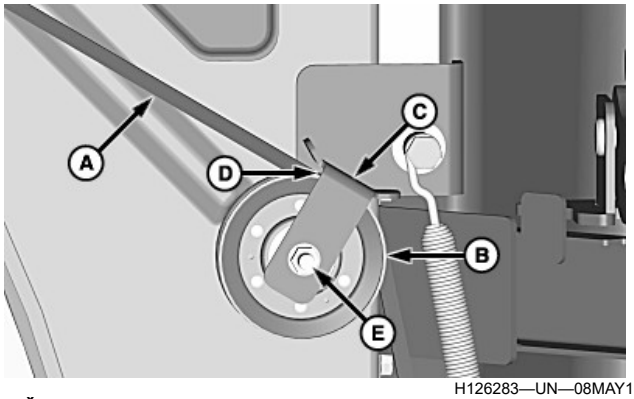
A—Připevňovací šroub a matice (2 ks)
B—Podtlakový průduch

POZNÁMKA: Přístupová dvířka rotačního síta je nutné otevřít, aby byl umožněn přístup k maticím zevnitř.

5. Demontujte připevňovací šrouby a matice (A).
6. Odtáhněte podtlakový průduch (B) ven z dvířek rotačního síta a demontujte řemen rotačního síta.
7. Vytáhněte podtlakový průduch ven z dvířek rotačního síta a namontujte náhradní řemen rotačního síta.
8. Namontujte připevňovací šrouby a matice.

DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo k poškození, zkontrolujte, zda rotační síto čistí zářezy v shrnovací liště podtlakového průduchu. Podle potřeby seřiďte podtlakový průduch.

9. Zavřete kryt rotačního síta.



H126283—UN—08MAY19

A—Řemen rotačního síta
B—Řemenice
C—Vodicí lišta řemene
D—Mezera
E—Matice

10. Namontujte řemen rotačního síta (A) na řemenici (B) dle obrázku.

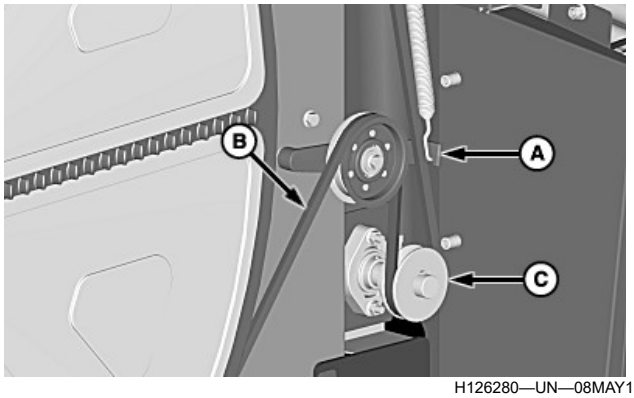
DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo k poškození, zkontrolujte, zda je vodicí lišta řemene rovnoběžná s řemenem rotačního síta.

11. Namontujte vodicí lištu řemene (C) a seřiďte ji na specifikovanou mezeru (D).

Specifikace

Vodicí lišta řemene—Mezera	4 mm (5/32 in)

12. Namontujte a utáhněte matici (E) a dbejte na to, aby nedošlo k posunutí vodicí lišty řemene.



H126280—UN—08MAY19

A—Páka napínače
B—Řemen rotačního síta
C—Řemenice

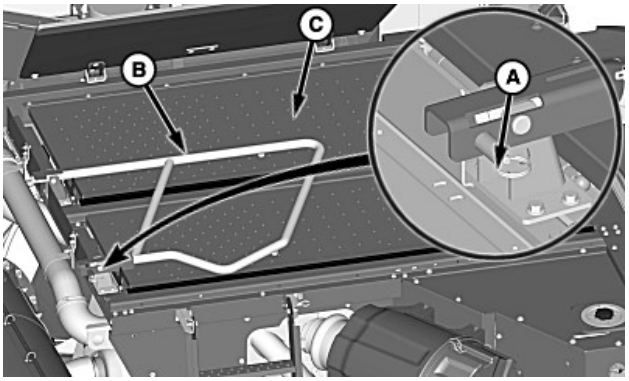
POZOR: Zabraňte možnému zranění. Řemen je napnutý. Po nasazení řemene pomalu uvolněte upínací páku.

13. Stlačte upínací páku (A) a uvolněte napnutí řemene rotačního síta (B).
14. Nasaďte řemen rotačního síta kolem řemenice (C) a

pomalu uvolněte páku a napnutí pružiny dle obrázku.

OUO6075,0004B91-16-30MAY19

Hnací řemen rotačního síta – výměna (Tier 2/Stage II)

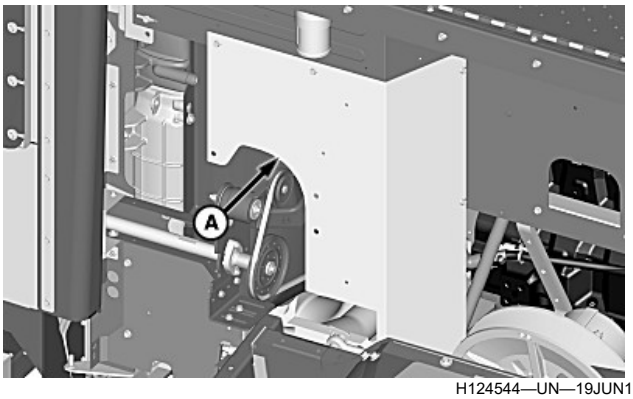


H118329—UN—04MAY16

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).

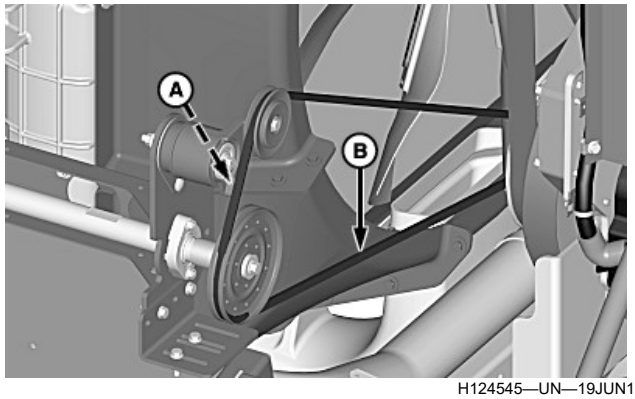


H124544—UN—19JUN18

Přední strana motoru

A—Kryt

2. Demontujte kryt (A).



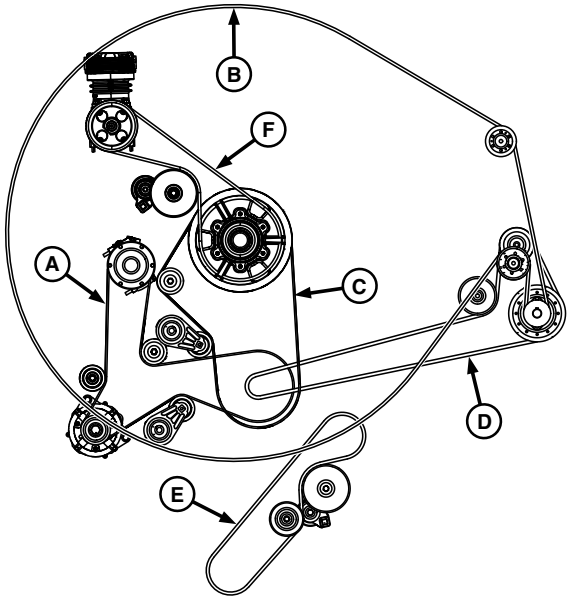
H124545—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta

3. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
4. Demontujte hnací řemen rotačního síta (B).
5. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramena tak, aby byla umožněna montáž náhradního hnacího řemenu rotačního síta.
6. Namontujte demontovaný kryt, uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.

OUO6075,00049EA-16-20JUN18

Řemen motoru – vedení (Final Tier 4 / Stage V)

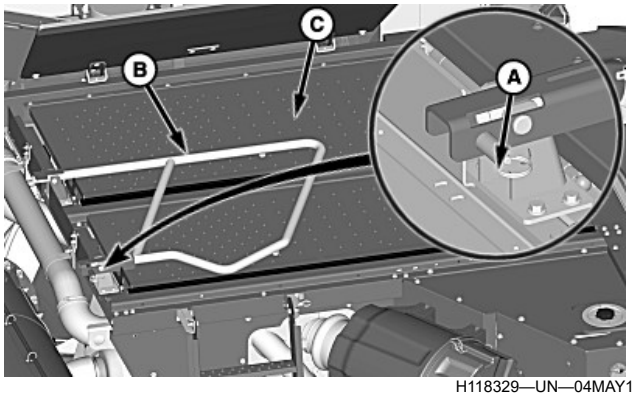


H135673—UN—10JUN22

A—Řemen kompresoru klimatizace, řemen alternátoru
B—Hnací řemen rotačního síta, strana síta
C—Hnací řemen ventilátoru
D—Hnací řemen rotačního síta, strana motoru
E—Hnací řemen sacího ventilátoru
F—Řemen vzduchového kompresoru (pokud je součástí výbavy)

mh69740,1653050856636-16-20MAY22

Řemen kompresoru klimatizace a alternátoru – výměna (Final Tier 4 / stupeň V)

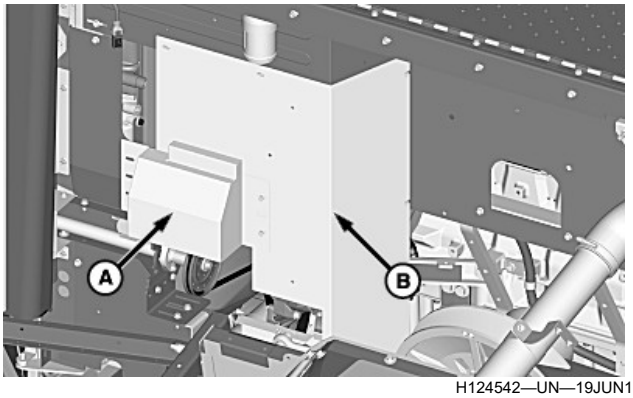


H118329—UN—04MAY16

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).

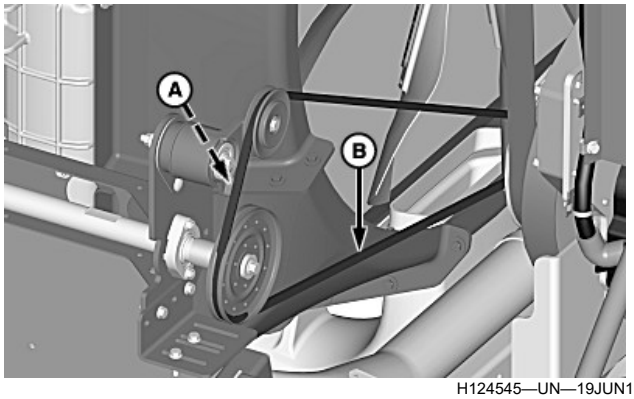


H124542—UN—19JUN18

Přední strana motoru

A—Kryt
B—Kryt

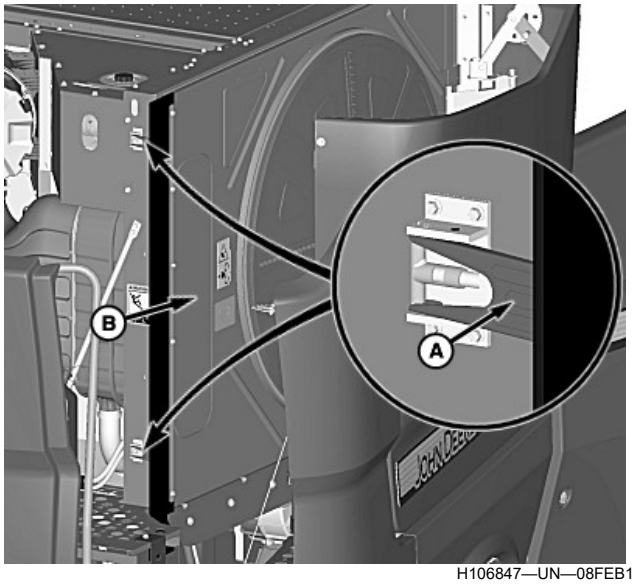
2. Demontujte kryt (A) a kryt (B).



H124545—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta

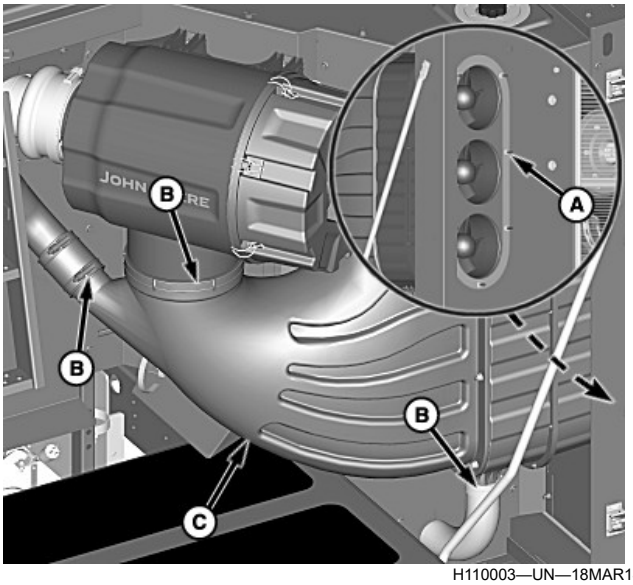
3. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
4. Demontujte hnací řemen rotačního síta (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Západky
B—Přístupová dvířka rotačního síta

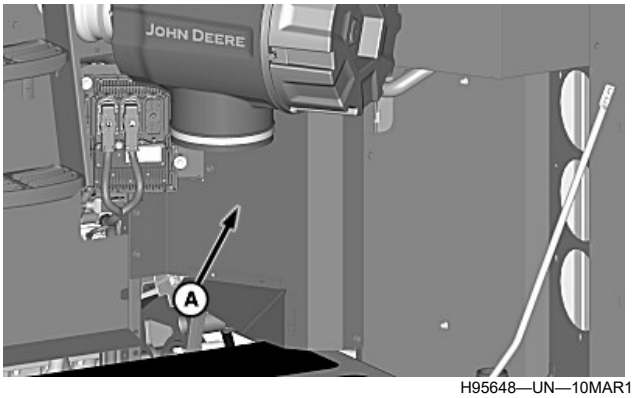
5. Povytáhněte západky (A) a otevřete kryt rotačního síta (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Matice (7 ks)
B—Svorky
C—Vzduchové potrubí

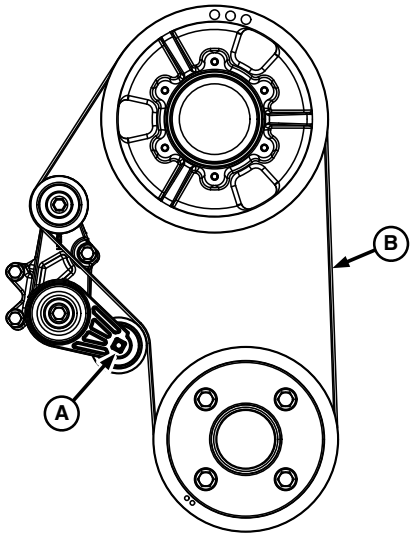
6. Odstraňte matice (A) a uvolněte hadicové svorky (B).
7. Umístěte vzduchový kanál (C) stranou.



H95648—UN—10MAR10

A—Kryt

8. Demontujte kryt (A).

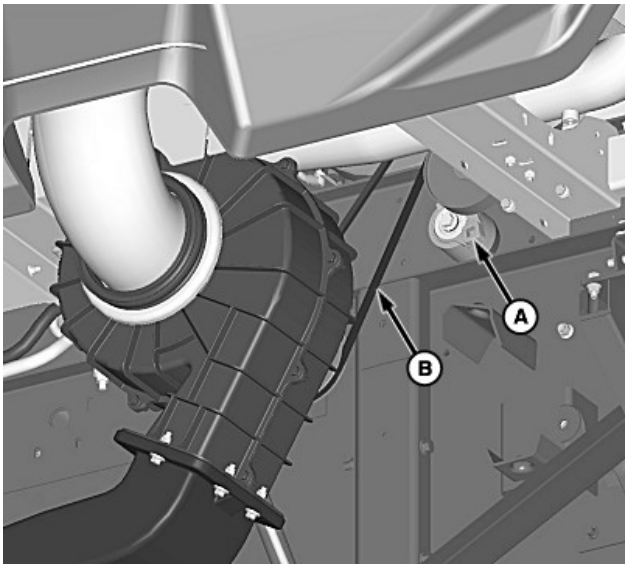


H99551—UN—06JAN11

Vedení řemene větráku

A—Napínací rameno
B—Řemen ventilátoru

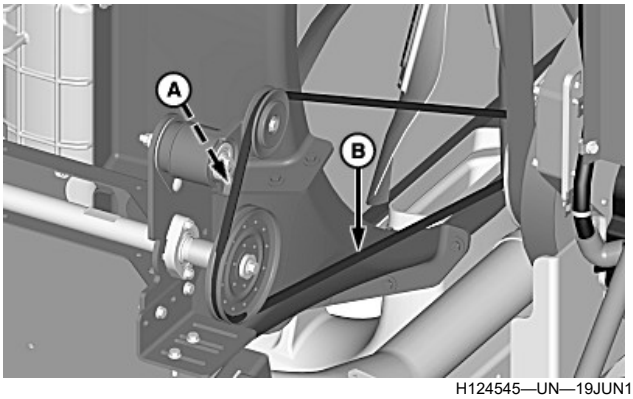
9. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
10. Odstraňte řemen (B) a přetáhněte ho přes lopatky ventilátoru.



H99550—UN—06JAN11

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen sacího ventilátoru

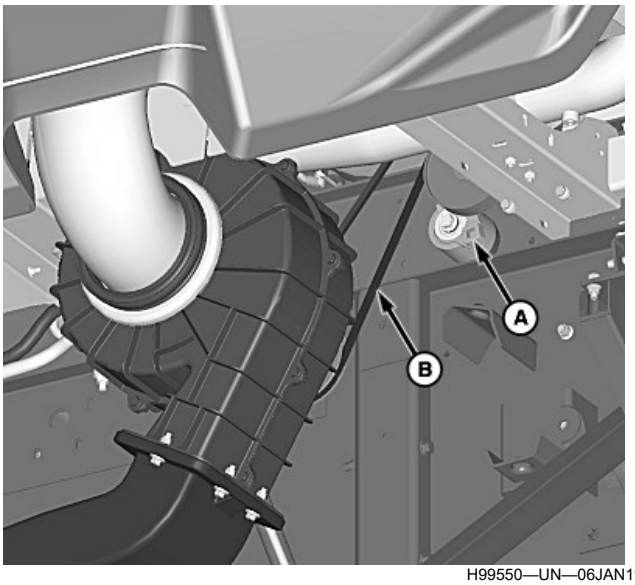
11. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
12. Demontujte hnací řemen sacího ventilátoru (B) umístěný pod chladičem.



H124545—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Řemen

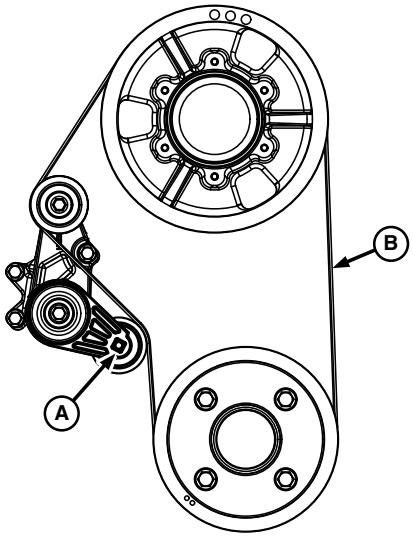
13. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
14. Odstraňte řemen (B) a přetáhněte ho přes lopatky ventilátoru.
15. Přetáhněte náhradní řemen přes lopatky ventilátoru.
16. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene (A) a nasaďte náhradní řemen.



H99550—UN—06JAN11

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen sacího ventilátoru

17. Namontujte hnací řemen (B) podtlakového ventilátoru.
18. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene (A) a namontujte řemen.

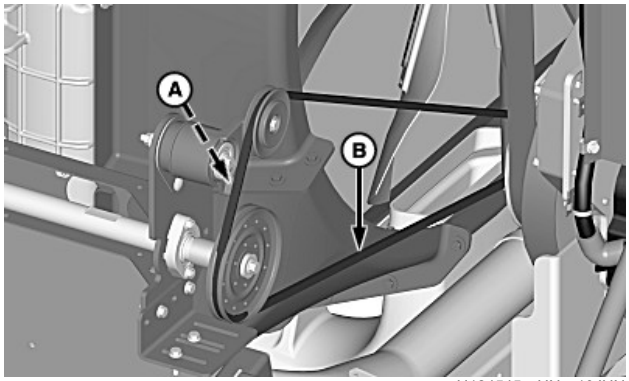


H99551—UN—06JAN11

Vedení řemene větráku

A—Napínací rameno
B—Řemen ventilátoru

19. Namontujte demontovaný řemen (B) a přetáhněte ho přes lopatky ventilátoru.
20. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene (A) a namontujte řemen.



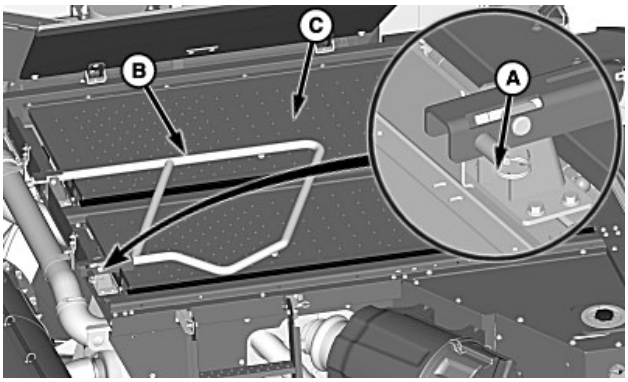
H124545—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta

21. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramena (A) tak, aby byla umožněna montáž hnacího řemenu (B) rotačního síta.
22. Namontujte dříve odmontované kryty (na přední straně).
23. Uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.
24. Namontujte demontovaný kryt (zadní strana) a vzduchový kanál.
25. Uzavřete a zajistěte dveře rotačního síta.

mh69740,1653331314630-16-14JUN22

Hnací řemen rotačního síta – výměna (Final Tier 4 / stupeň V)

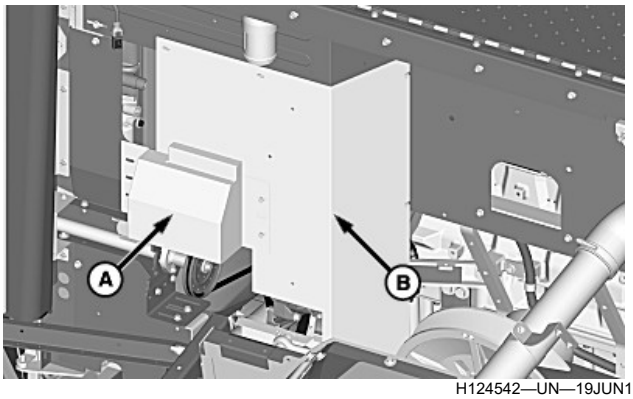


H118329—UN—04MAY16

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).

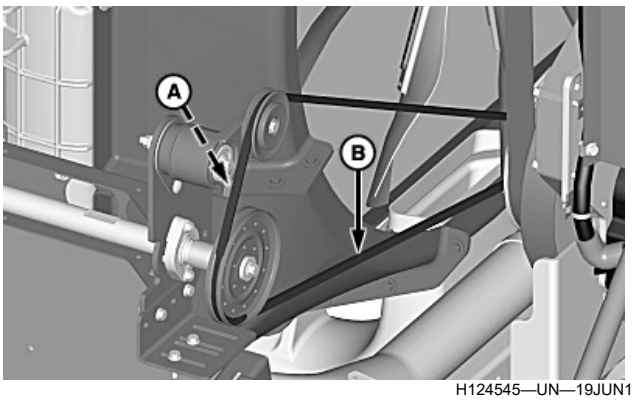


H124542—UN—19JUN18

Přední strana motoru

A—Kryt
B—Kryt

2. Demontujte kryt (A) a kryt (B).



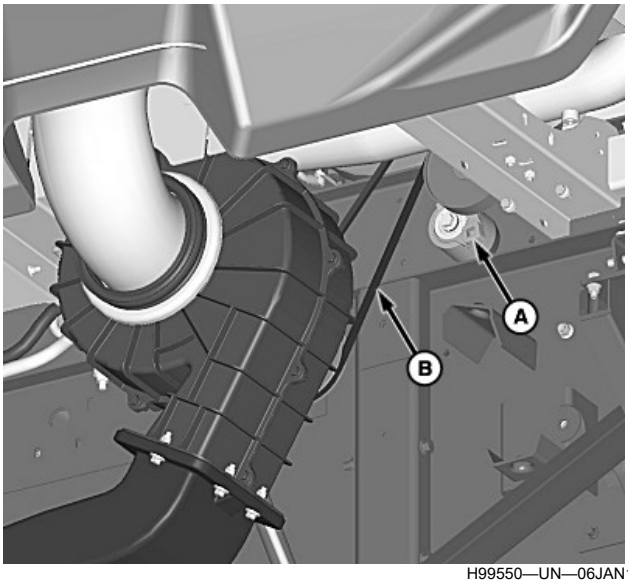
H124545—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta

3. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
4. Demontujte hnací řemen rotačního síta (B).
5. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramena tak, aby byla umožněna montáž náhradního hnacího řemenu rotačního síta.
6. Namontujte předem odmontované kryty, zavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.

mh69740,1653331520796-16-23MAY22

Hnací řemen sacího ventilátoru – výměna (Final Tier 4 / stupeň V)



H99550—UN—06JAN11

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen sacího ventilátoru

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).

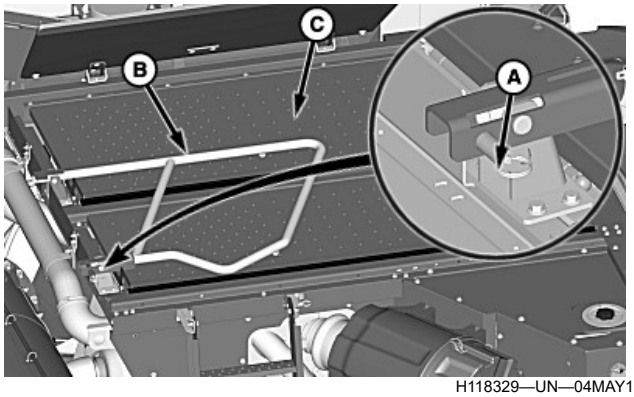
Demontujte hnací řemen sacího ventilátoru (B) umístěný pod chladičem.

Nasaďte náhradní hnací řemen sacího ventilátoru.

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene a namontujte řemen.

OUO6075,000481B-16-14NOV17

Výměna řemenu vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení) (Final Tier 4 / stupeň V)

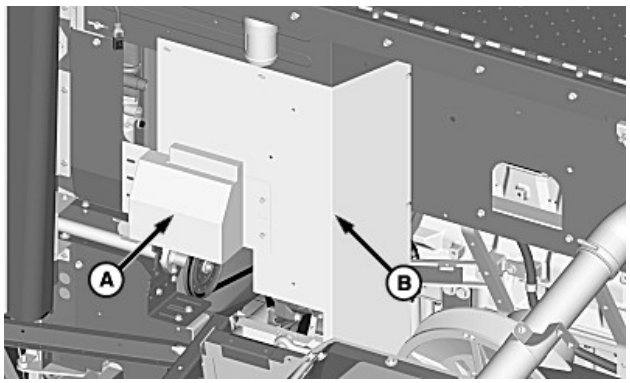


H118329—UN—04MAY16

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).

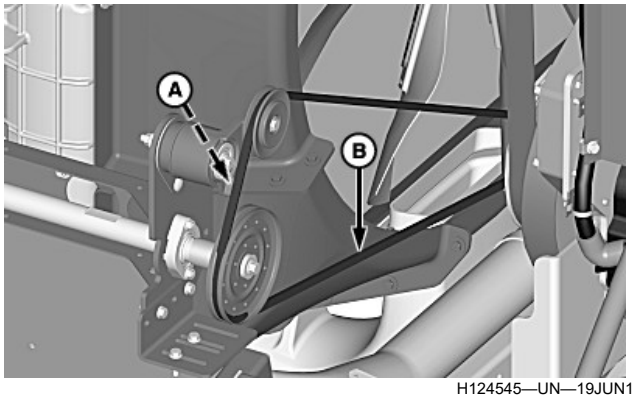


H124542—UN—19JUN18

Přední strana motoru

A—Kryt
B—Kryt

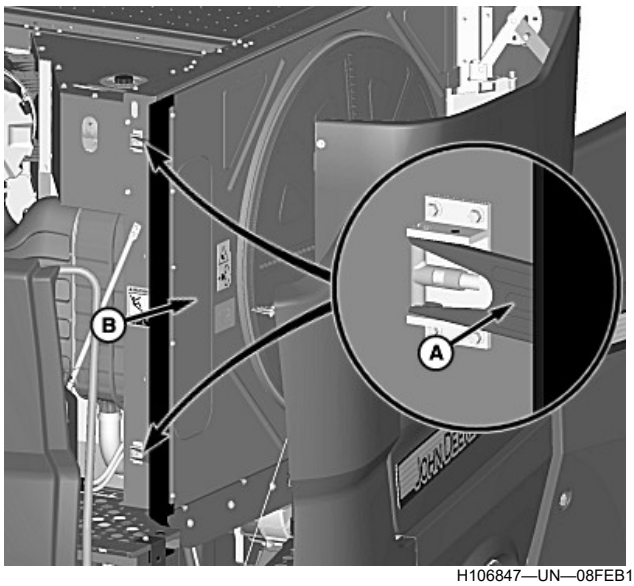
2. Demontujte kryt (A) a kryt (B).



H124545—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta

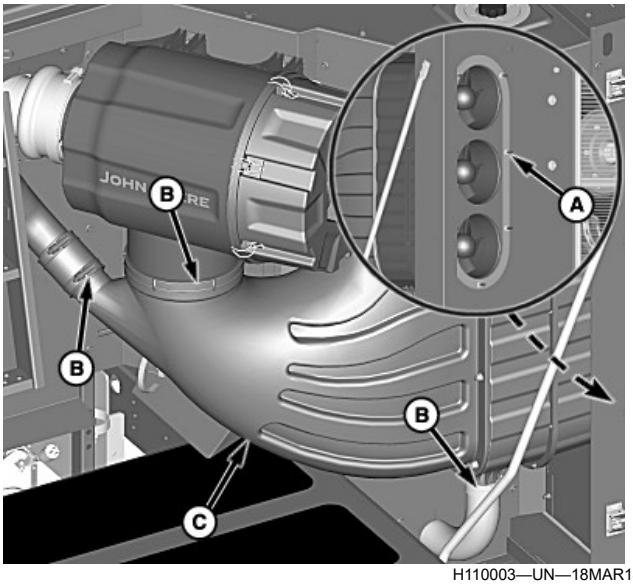
3. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
4. Demontujte hnací řemen rotačního síta (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Západky
B—Přístupová dvířka rotačního síta

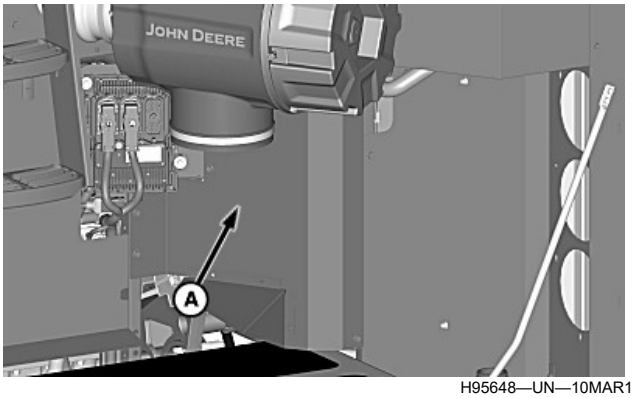
5. Povytáhněte západky (A) a otevřete kryt rotačního síta (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Matice (7 ks)
B—Svorky
C—Vzduchové potrubí

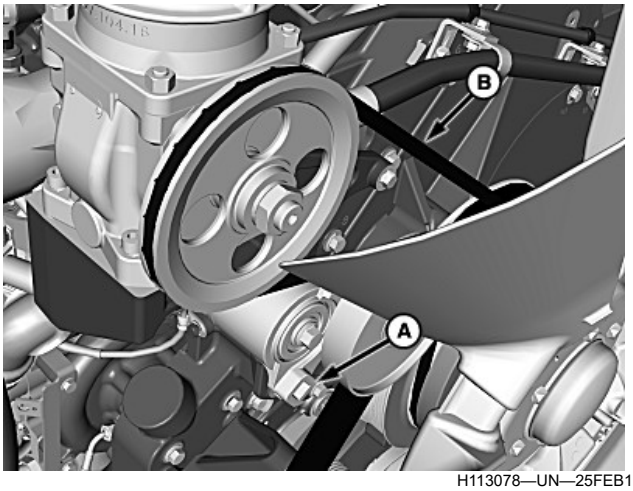
6. Odstraňte matice (A) a uvolněte hadicové svorky (B).
7. Umístěte vzduchový kanál (C) stranou.



H95648—UN—10MAR10

A—Kryt

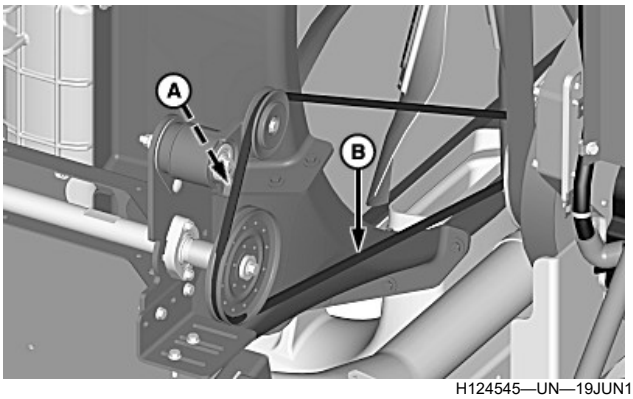
8. Demontujte kryt (A).



H113078—UN—25FEB15

A—Napínací rameno
B—Řemen

9. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
10. Odstraňte řemen (B) a přetáhněte ho přes lopatky ventilátoru.
11. Přetáhněte náhradní řemen přes lopatky ventilátoru.
12. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene (A) a nasaďte náhradní řemen.



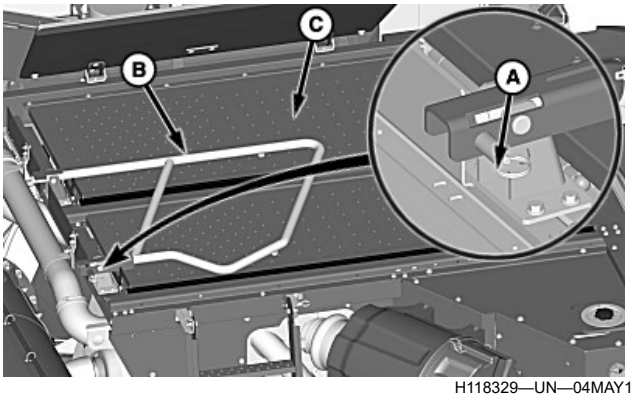
H124545—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta

13. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramena (A) tak, aby byla umožněna montáž hnacího řemenu (B) rotačního síta.
14. Namontujte dříve odmontované kryty (na přední straně).
15. Uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.
16. Namontujte demontovaný kryt (zadní strana) a vzduchový kanál.
17. Uzavřete a zajistěte dveře rotačního síta.

mh69740,1653331737767-16-23MAY22

Hnací řemen ventilátoru – výměna (Final Tier 4 / stupeň V)

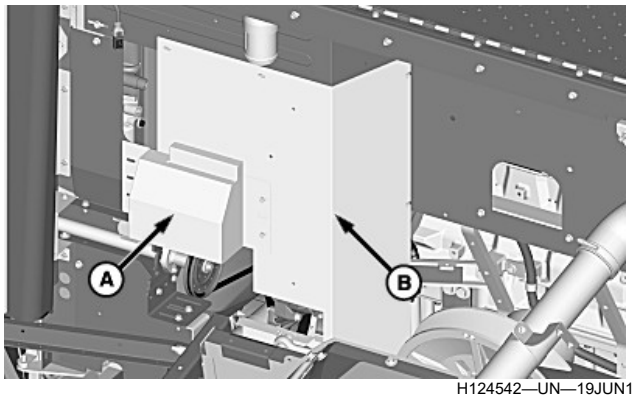


H118329—UN—04MAY16

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).

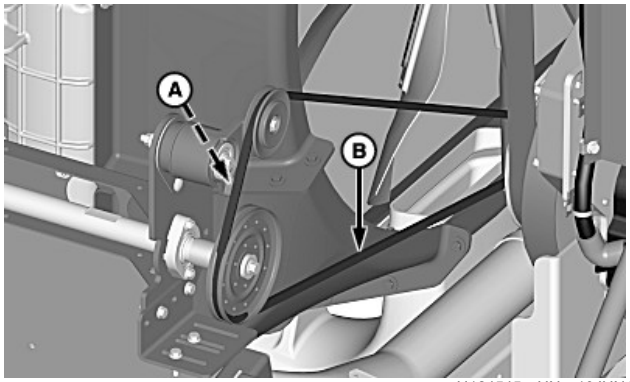


H124542—UN—19JUN18

Přední strana motoru

A—Kryt
B—Kryt

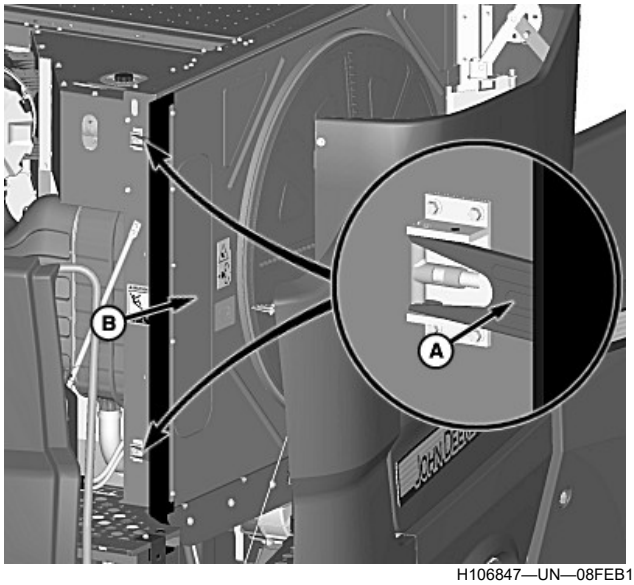
2. Demontujte kryt (A) a kryt (B).



H124545—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta

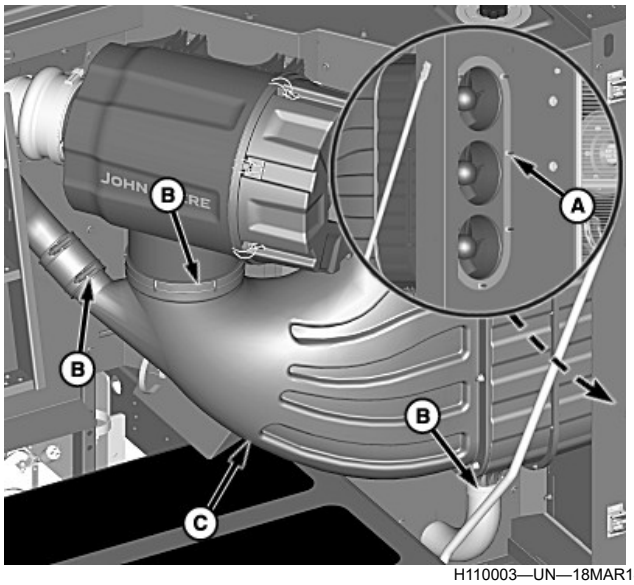
3. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
4. Demontujte hnací řemen rotačního síta (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Západky
B—Přístupová dvířka rotačního síta

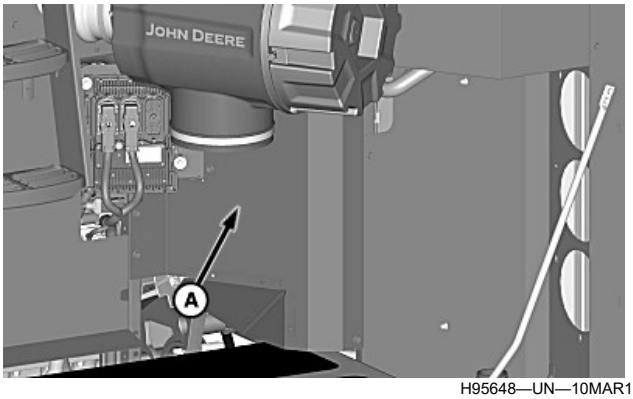
5. Povytáhněte západky (A) a otevřete kryt rotačního síta (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Matice (7 ks)
B—Svorky
C—Vzduchové potrubí

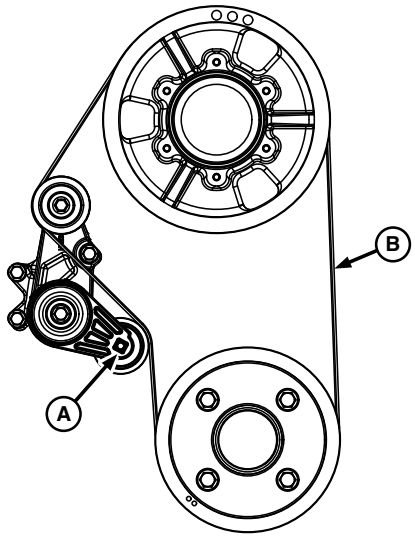
6. Odstraňte matice (A) a uvolněte hadicové svorky (B).
7. Umístěte vzduchový kanál (C) stranou.



H95648—UN—10MAR10

A—Kryt

8. Demontujte kryt (A).



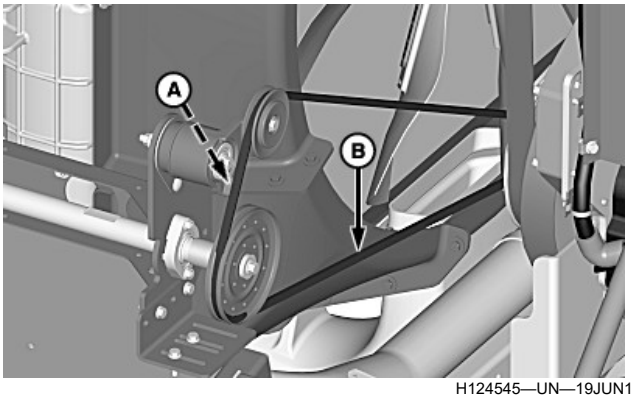
H99551—UN—06JAN11

Vedení řemene větráku

A—Napínací rameno
B—Řemen ventilátoru

POZNÁMKA: Před výměnou řemenu ventilátoru je nutné sejmout řemen vzduchového kompresoru. Další informace viz část Výměna řemenu vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení) (Final Tier 4 / stupeň V).

9. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
10. Odstraňte řemen (B) a přetáhněte ho přes lopatky ventilátoru.
11. Přetáhněte náhradní řemen přes lopatky ventilátoru.
12. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene (A) a nasaďte náhradní řemen.



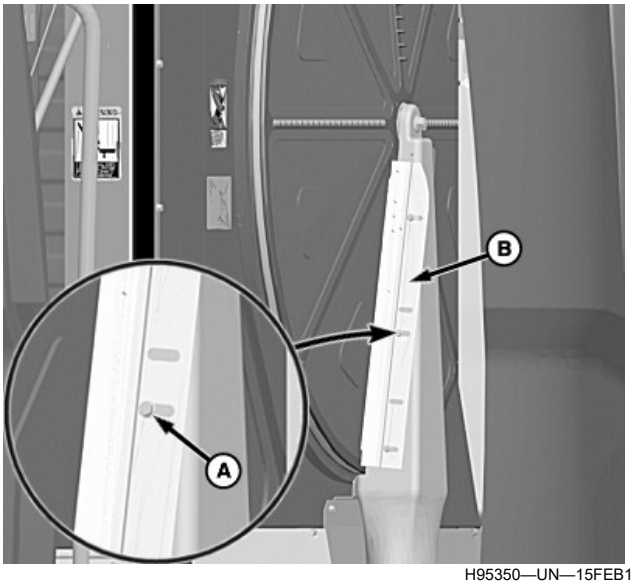
H124545—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta

13. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramena (A) tak, aby byla umožněna montáž hnacího řemenu (B) rotačního síta.
14. Namontujte dříve odmontované kryty (na přední straně).
15. Uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.
16. Namontujte demontovaný kryt (zadní strana) a vzduchový kanál.
17. Zavřete a zajistěte přístupová dvířka rotačního síta.

mh69740,1653331840305-16-23MAY22

Kartáč rotačního síta - seřizování



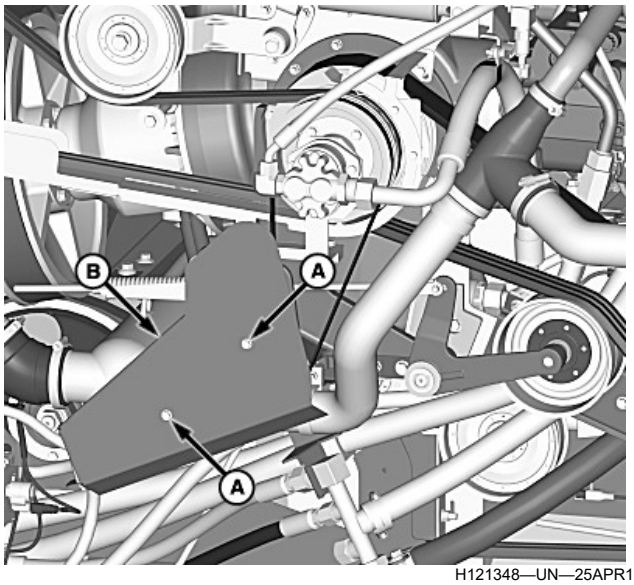
H95350—UN—15FEB10

A—Připevňovací šrouby
B—Kartáč

Povolte šrouby (A). Podle potřeby seřiďte kartáč (B) pro odstraňování rostlinných zbytků.

OUO6075,00005A0-16-16FEB10

Řemen řízení motorových zplodin – výměna (Final Tier 4 / stupeň V)

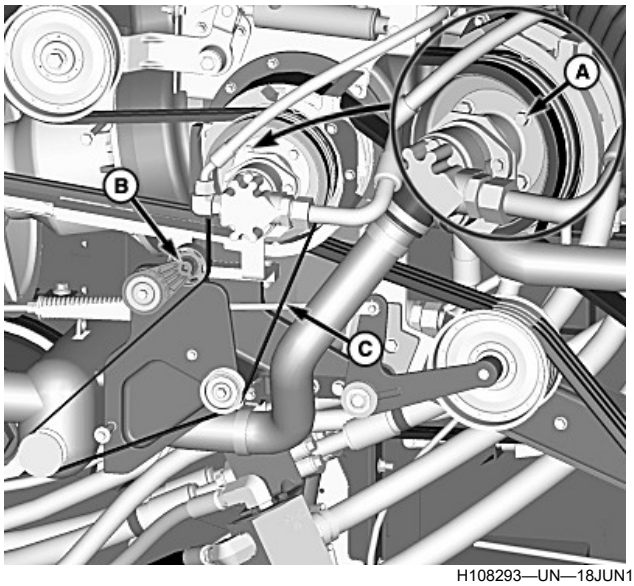


H121348—UN—25APR17

A—Připevňovací šrouby
B—Kryt

⚠ POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte připevňovací šrouby (A) a kryt (B).



H108293—UN—18JUN13

A—Připevňovací šrouby
B—Napínací rameno
C—Řemen řízení motorových zplodin

Demontujte připevňovací šrouby (A) a sestavu hydrogenerátoru odložte stranou.

Demontujte řemen a při montáži náhradního řemenu postupujte v obráceném pořadí.

Vyrovnejte sestavu hydrogenerátoru s řemenicí a utáhněte připevňovací šrouby předepsaným momentem.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment	80 N·m (59 lb.-ft.)

Použijte páčidlo k uvolnění na napínacím ramenu (B) a namontujte řemen řízení motorových zplodin (C).

Namontujte kryt a připevněte pomocí připevňovacích šroubů.

OUO6075,000481E-16-14NOV17

Skříň vkládacího ústrojí

Příznak	Závada	Odstranění
Nerovnoměrné vkládání nebo vkládání chomáčů materiálu k rotoru.	Šroubový dopravník sběrače je příliš vysoko.	Spusťte šroubový dopravník dolů a dozadu. Viz návod na obsluhu sběrače.
	Nános zrna na žací liště.	Přestavte přiháněč níže a přestavte jej v podélném směru tak, aby byl co nejblíže žací lišty a šnekového dopravníku. Viz návod na obsluhu žacího válu.
	Ramena bubnu jsou navázány k bočnímu krytu na jedné straně.	Uvolněte a znovu zapněte řetěz. Ohnuté díly narovnejte nebo vyměňte.
	Řetěz podávacího dopravníku je příliš napnutý a zvedá válec.	Nastavte správné napnutí řetězu dopravníku.
	Hnací řemen sběrače se prokluzuje.	Vložené kolo s pružinou musí být volné a těsně u řemenu.
	Dopravník je příliš daleko před stěračem.	Posuňte šroubový dopravník zpět ke stěrači. Viz návod na obsluhu sběrače.
	Hnací řetěz podávacího dopravníku není na správném ozubeném kole.	Umístěte řetěz na správné ozubené kolo.
	Klapky podávacího dopravníku jsou ohnuté nahoru.	Ohnuté klapky narovnejte nebo vyměňte.
	Nánosy nečistot a bělu na dně podávacího zásobníku.	Dno vyčistěte.
	Příliš velká vzdálenost mezi šroubovým dopravníkem žacího válu a předním bubnem podávacího zásobníku.	Přidejte články k řetězu skříně vkládacího ústrojí.
Sběrač nebo naviječí buben se nezvedají správně	Vhydraulické soustavě je vzduch.	Utáhněte svorky na unikajícím potrubí nebo hadicích. Odvzdušněte zvedací systém naviječího bubnu. Viz návod na obsluhu žacího válu.

OUO6075,0000B5B-16-02MAR11

Separátor

Příznak	Závada	Odstranění
Zpomalení nebo přetížení separačního ústrojí.	Řemen variátoru pohonu jednorotorového separačního ústrojí s ozuby při malých otáčkách prokluzuje.	Seřiďte vzdálenost obou částí řemenice.

Příznak	Závada	Odstranění
	Otáčky separačního ústrojí jsou nízké pro danou plodinu.	Zvyšte otáčky separačního ústrojí.
Zpětný průchod materiálu k urychlovacímu vkládacímu rotoru.	Otáčky separačního ústrojí jsou nízké pro danou plodinu.	Zvyšte otáčky separačního ústrojí.
	Urychlovací vkládací rotor pracuje v dolním rozsahu otáček.	Nastavte vyšší otáčky urychlovacího vkládacího rotoru.
Zrno se nevymlacuje.	Otáčky separačního ústrojí jsou nízké pro danou plodinu.	Zvyšujte otáčky separačního ústrojí v přírůstcích po 50–100 ot/min. Po nastavení otáček separačního ústrojí zkontrolujte kvalitu zrna.
	Příliš velká vzdálenost koše.	Zmenšujte vzdálenost mláticího ústrojí po 5–10 mm. Po nastavení vzdálenosti mláticího ústrojí zkontrolujte kvalitu zrna.
	Vzdálenost koše není stejnoměrná po celé délce zepředu dozadu.	Seřiďte podle specifikace. Ve Vyrovnání koše v oddíle Separační ústrojí najdete další informace.
	Do sklízecí mlátičky nepřichází dostatečné množství materiálu pro účinný výmlat.	Zvyšte pojezdovou rychlost.
Nadměrné množství poškozených zrn v zásobníku zrna.	Otáčky separačního ústrojí jsou vysoké pro danou plodinu.	Snižujte otáčky separačního ústrojí po 10 ot/min.
	Příliš malá vzdálenost koše.	Zvětšujte vzdálenost mláticího ústrojí v přírůstcích po 2 mm.
	Otáčky zadního odmítacího bubnu jsou vysoké pro danou plodinu.	Snižte otáčky urychlovacího vkládacího rotoru přeřazením na nižší rozsah otáček.
	Velké množství zrna v omlatu.	Otevírejte síto v přírůstcích po 2 mm, aby se snížilo množství omlatu.
	Do sklízecí mlátičky nepřichází dostatečné množství materiálu.	Zvyšte pojezdovou rychlost.
	Nesprávně nastavená poloha mláticího koše aktivního systému omlatu (je-li ve výbavě).	Nastavte polohu mláticího koše aktivního systému omlatu. Další informace viz oddíl Nastavení podle plodiny.
Ztráty v separačním ústrojí	Nadměrné zatížení separačního ústrojí v důsledku nedokonalého výmlatu nebo opožděného výmlatu na koši mláticí sekce.	Zmenšete vzdálenost mezi separačním ústrojím a mláticím košem, anebo zvyšte otáčky separačního ústrojí, aby se zvýšila účinnost mlácení.

Příznak	Závada	Odstranění
	Kryty separačního ústrojí namontované.	Další informace viz oddíl Nastavení podle plodiny. Demontujte kryty, abyste zvětšily otevřenou plochu, a udržujte rovnoměrné zatížení sítové skříně.
	Lamely horního krytu separačního ústrojí (jsou-li ve výbavě) jsou v předsunuté poloze.	Přesuňte lamely do standardní polohy. Další informace najdete v nápovědě pro Řízení zbytků nebo pro kabinu obsluhy.
Nedostatečná čistota zrna v zásobníku (nevymlácené klasy).	Nedostatečná účinnost mlácení separačního ústrojí.	Zvyšujte otáčky separačního ústrojí v přírůstcích po 50–100 ot/min. Snižujte vzdálenost mláticího ústrojí po 2 mm. Zkontrolujte vyrovnání mláticího koše. Ve Vyrovnání koše v oddíle Separační ústrojí najdete další informace. Stroje s aktivním systémem omlatu: namontujte kryty na první mláticí koš. Stroje bez aktivního systému omlatu: namontujte kryty na druhý mláticí koš. Přidejte přerušovače na první mláticí koš.
	Nesprávně nastavená poloha mláticího koše aktivního systému omlatu (je-li ve výbavě).	Zkontrolujte, zda poloha mláticího koše aktivního systému omlatu odpovídá sklízené plodině. Zkontrolujte, zda je správná nulová poloha mláticího koše aktivního systému omlatu. Další informace viz Výměnné lišty a mlatky systému omlatu – seřizování v oddíle Separační ústrojí.
Zásobník zrna je znečištěný (hlavně plevy).	Otáčky ventilátoru jsou příliš nízké.	Zvyšte otáčky ventilátoru.
	Kryt odváděcí clony systému řízení zbytků v nesprávné poloze.	Zkontrolujte, zda poloha krytu odpovídá sklízené plodině.
Znečištěný zásobník zrna (malé kousky klasů).	V zásobníku zrna jsou rozdrcené části klasů.	*POZNÁMKA: Rozpěrné vložky používejte pouze při sklizni kukuřice a sójových bobů. Odstraňte rozpěrné vložky pro všechny ostatní plodiny.* Namontujte rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí.

Příznak	Závada	Odstranění
	Zkontrolujte vzdálenost mláticího ústrojí. Pokud je vzdálenost menší než průměr obnaženého kukuřičného klasu, rotor může rozdrtit kukuřičný klas.	*POZNÁMKA: Na stroji s aktivním systémem omlatu nesmí být rozpěrné vložky namontovány ve čtvrtém roštu.* Namontujte rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí.
Poškozené vložky úhrabečného a zrnového síta.	Kryt odváděcí clony v nesprávné poloze.	Zkontrolujte, zda poloha krytu odpovídá sklízené plodině.
Ztráta zrna v čisticím sítu.	Nesprávná velikost otvorů úhrabečného anebo zrnového síta.	Zkontrolujte a kalibrujte otvory úhrabečného anebo zrnového síta.
	Nesprávná distribuce plev anebo zrna na čisticím sítu.	Seřiďte mezery roštů separačního ústrojí a děliče lože šnekového dopravníku podle potřeby. Více informací najdete v Postupu vypínání stroje v oddíle Nastavení podle plodiny.
Monitor výkonu VisionTrak™ nenačítá.	Ztráta v čisticím sítu se zvyšuje při nízké rychlosti vkládání.	Snižte otáčky ventilátoru.
	Ztráta v čisticím sítu se zvyšuje při vysoké rychlosti vkládání.	Otevřete větrné a úhrabečné síto. Zvyšte otáčky ventilátoru.
	Snímač nesnímá.	Zkontrolujte nastavení citlivosti plodiny. Zkontrolujte, zda jsou snímače připojeny. Zkontrolujte, zda snímače nejsou blokovány materiálem.
Nepřijatelná kvalita slámy.	Zpracování přebytečného materiálu.	Snižte otáčky rotoru a zvyšte vzdálenost mláticího ústrojí, aby se zvýšila kvalita slámy a vyvážení mláticího výkonu. Snižte rychlost zpracování materiálu (skříň vkládacího ústrojí a urychlovací vkládací rotor), abyste vyvážili kvalitu slámy a výkon zpracování materiálu.

VisionTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Příznak	Závada	Odstranění
		Předsuňte lamely horního krytu separačního ústrojí (je-li ve výbavě). Další informace najdete v nápovědě pro Řízení zbytků nebo pro kabinu obsluhy.

OUO6075,00046A1-16-21MAR17

Hydrostatické ústrojí pohonu pojezdu

Příznak	Závada	Odstranění
Páku volby rychlostního rozsahu nelze přestavit do polohy pro zpětný chod (stroje bez převodovky ProDrive™).	Deformované nebo poškozené součásti spojovacího mechanizmu.	Podle potřeby ho opravte nebo vyměňte.
Dochází k odírání spojovacího mechanizmu (stroje bez převodovky ProDrive™).	Odírající se nebo opotřebované kulové čepy ovládacího lanka.	Promažte nebo vyměňte.
	Zahnutá páka nebo čepy se obtížně pohybují.	Promažte nebo vyměňte.
	Táhlo ovládání je zlomené nebo zamrzlé.	Podle potřeby ji vyměňte.
Ústrojí se nadměrně zahřívá.	Zanesený chladič oleje nebo chladič motoru.	Vyčistěte chladiče stlačeným vzduchem.
	Nedostatečné proudění vzduchu.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Prokluzující nebo poškozený hnací řemen ventilátoru motoru.	Zkontrolujte, zda řemen není opotřebovaný nebo prasklý.
	Zanesený filtr oleje.	Filtr vyměňte.
	Došlo k překročení tlaku uvolňovacího ventilu.	Zařaďte nižší rychlostní stupeň.
	Uvolňovací ventil se zasekl v uzavřené poloze.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Přepouštěcí ventil se nezavírá.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
Vysoká ztráta oleje.	Netěsný spoj, únik oleje z hadic, potrubí nebo “O” kroužků.	Utáhněte spoje, vyměňte poškozené potrubí, hadice nebo “O” kroužky.
	Únik oleje do hlavní převodovky motoru (stroje bez ProDrive™).	Vyměňte těsnění hřídele hydrogenerátoru hydrostatického pohonu pojezdu.

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Příznak	Závada	Odstranění
	Únik oleje do hlavní převodovky motoru (stroje s ProDrive™).	Vyměňte těsnění hřídele rotačního hydromotoru nebo těsnění parkovací brzdy v převodovce, obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.
	Opotřebované nebo poškozené trojité těsnění čerpadla (stroje bez převodovky ProDrive™).	Zkontrolujte trojité dutiny čerpadla mezi ventilem čerpadla zásobníku a čerpadlem posilovače řízení. Obě čerpadlové dutiny by neměly obsahovat žádný olej. Najde-li se olej mezi sekcemi čerpadlových dutin, nahraďte těsnění hřídele čerpadla na ventilu čerpadla zásobníku a čerpadla posilovače řízení, než obě čerpadla nahradíte.
	Opotřebované nebo poškozené čtyřnásobné těsnění čerpadla (stroje s převodovkou ProDrive™).	Zkontrolujte čtyřkové čerpadlové dutiny mezi ventilem čerpadla zásobníku a podávacím čerpadlem maziva ProDrive™. Obě čerpadlové dutiny by neměly obsahovat žádný olej. Najde-li se olej mezi sekcemi čerpadlových dutin, vyměňte těsnění hřídele čerpadla na ventilu čerpadla zásobníku a mazacího čerpadla ProDrive™ maziva, než obě čerpadla nahradíte.
Stroj se nepohybuje vpřed ani vzad.	Není zařazen převodový stupeň (stroje bez převodovky ProDrive™).	Zařaďte převodový stupeň.
	Systém zjistil závadu pohonu pojezdu (stroje s převodovkou ProDrive™).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Nízká hladina oleje.	Zkontrolujte a opravte netěsnosti. Doplňte olej do nádrže.
	Zavzdušněná soustava.	Utáhněte spojení.
	Poškozený nebo uvolněný ovládací mechanizmus (stroje bez převodovky ProDrive™).	Utáhněte volné spoje mechanizmu a podle potřeby je vyměňte.
	Nedostatečné průtočné množství nebo plnicí tlak oleje.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Zanesený filtr.	Filtr vyměňte.
	Nastavený nadměrně vysoký pracovní tlak (stroje bez převodovky ProDrive™).	Zařaďte nižší rychlostní stupeň.
	Nastavený nadměrně vysoký pracovní tlak (stroje s převodovkou ProDrive™).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.

Příznak	Závada	Odstranění
	Hnací systém netlakuje.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Otevřený pojistný ventil.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
Pojezdová rychlost není plynulá.	Nízká hladina oleje.	Zkontrolujte a opravte netěsnosti. Doplňte olej do nádrže.
	Zanesený filtr.	Vyměňte filtr větve plnění hydrostatického okruhu.
	Nastavený nadměrně vysoký pracovní tlak (stroje bez převodovky ProDrive™).	Přeřaďte na nižší stupeň nebo zapněte pohon všech čtyř kol.
	Nastavený nadměrně vysoký pracovní tlak (stroje s převodovkou ProDrive™).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Vícefunkční páka se pomalu vrací do neutrální polohy.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Systém neudržuje tlak oleje.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
Pohyb stroje neustane po přestavení páky volby rychlostního rozsahu do neutrální polohy (stroje bez převodovky ProDrive™).	Nesprávně seřízený řídicí kabel.	Seřiďte lanko pro neutrální polohu.
Nedostatečný výkon nebo pokles výkonu. Stroj nereaguje na pohyb páky volby rychlostního rozsahu.	Nízká hladina oleje.	Zkontrolujte a opravte netěsnosti. Doplňte olej do nádrže.
	Zanesený filtr.	Vyměňte filtr větve plnění hydrostatického okruhu.
	Nedostatečné průtočné množství nebo plnicí tlak oleje.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Znečištěný palivový filtr.	Výměna palivového filtru.
	Nádobka odlučovače vody.	Vypusťte sediment z nádobky odlučovače vody.
	V hnacím systému se nevytváří nebo nekumuluje tlak.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Systém zjistil závadu pohonu pojezdu.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.

OUO6075,00046A2-16-28MAR17

Pohon zadní nápravy (volitelný)

Příznak	Závada	Odstranění
Stroj se nepohybuje po zapnutí pohonu zadní nápravy.	Jedno nebo obě zadní kola se přetáčejí.	Zvyšte průtok hydrogenerátoru hydrostatického pohonu přesunutím multifunkční páky do polohy pro jízdu vpřed.
	Závadný ovládací spínač na konzole.	Obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.
	Závadný elektromagnetický ventil na ovládacím ventilu.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Nepohybuje se šoupátko v ovládacím ventilu.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
Stroj se nepohybuje po vypnutí pohonu zadní nápravy.	Vadné vedení nebo spojení mezi hlavním systémem a ovládacím ventilem zadního hnacího kola.	Podle potřeby opravte nebo vyměňte součásti.
Nelze vypnout pohon zadní nápravy.	Závadný ovládací spínač na konzole.	Obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.
	Závadný elektromagnetický ventil na ovládacím ventilu.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Nefunguje cívka v ovládacím ventilu.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
Při rychlostech pro převážení se zadní kola rozbíhají.	Nesprávně seřízená sbíhavost kol.	Nastavte sbíhavost kol.

OUO6075,000457A-16-10JAN17

Řízení

Příznak	Závada	Odstranění
Při rychlostech pro převážení se zadní kola rozbíhají.	Nesprávně seřízená sbíhavost kol.	Nastavte sbíhavost kol.
Páky řízení se nedotýkají dorazů při plném vytočení volantu.	Válec řízení není nastavený.	Seřiďte hydraulický válec.
Tvrdé řízení.	Nízká hladina oleje v nádrži převodovky motoru.	Doplňte olej.

OUO6075,00046F0-16-29MAR17

Brzdy

Příznak	Závada	Odstranění
Houbovitý odpor brzdových pedálů.	Nízká hladina brzdové kapaliny (Stroje bez převodovky ProDrive).	Doplňte brzdovou kapalinu.

Příznak	Závada	Odstranění
	Táhla brzdového pedálu nejsou správně seřízena (Stroje s převodovkou ProDrive).	Seřiďte pojistnou matici táhel brzdového pedálu.
	Zavzdušněná soustava.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
Ztráta účinnosti brždění.	Znečistěná brzdová obložení (Stroje bez převodovky ProDrive).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Nedostatečný přítlak (Stroje s převodovkou ProDrive).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Opotřebovaná brzdová obložení.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
Parkovací brzda nedokonale zajišťuje sklízecí mlátičku proti pohybu.	Nesprávně seřízená parkovací brzda (Stroje bez převodovky ProDrive).	Seřiďte parkovací brzdu.
	Nedostatečná síla pružiny (Stroje s převodovkou ProDrive).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Znečistěná brzdová obložení (Stroje bez převodovky ProDrive).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Opotřebovaná brzdová obložení (Stroje s převodovkou ProDrive).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Stroj byl ručně přepnut do pohybu (Stroje s převodovkou ProDrive).	Demontujte připevňovací šrouby z převodovky.

OUO6075,00000F7-16-29APR08

Motor

Příznak	Závada	Odstranění
Motor nelze protáčet	Nedostatečně nabitý akumulátor	Dobijte nebo vyměňte akumulátor.
	Zkorodované nebo uvolněné kontakty akumulátoru	Očistěte kontakty a spoje akumulátoru.
	Vadný odpojovač akumulátoru nebo bezpečnostní spínač startování motoru	Podle potřeby opravte spínač/ odpojovač.
	Vadný elektromagnet startéru	Vyměňte elektromagnet.
	Vadný startér	Vyměňte startér.
Motor startuje obtížně, nebo nestartuje vůbec	Závada systému startování	Systém startování není dostatečně silný pro nastartování motoru

Příznak	Závada	Odstranění
		Proveďte kroky nalezené v kapitole Motor nelze protáčet.
	Nízká kvalita paliva	Vypusťte palivo a nahraďte jej motorovou naftou předepsané kvality.
	Nízké spouštěcí otáčky	Zkontrolujte, zda nedochází k problému v dobíjecím/startovacím systému.
	Příliš vysoká viskozita oleje v klikové skříni	Vypusťte olej z klikové skříně a nahraďte jej olejem správné viskozity.
	Závada elektronického řídicího systému nebo základní závada motoru	Obraťte se na prodejce John Deere.
Zapalování motoru vynechává nebo motor pracuje nepravidelně	Nízká kvalita paliva	Vypusťte palivo a nahraďte jej motorovou naftou předepsané kvality.
	Závada elektronického řídicího systému nebo základní závada motoru	Obraťte se na prodejce John Deere.
Nedostatečný výkon motoru	Nízká kvalita paliva	Vypusťte palivo a nahraďte jej motorovou naftou předepsané kvality.
	Ucpaný palivový filtr	Vyměňte palivové filtry.
	Nadměrně zatížený motor	Snižte zatížení motoru.
	Nesprávný olej v klikové skříni	Vypusťte olej z klikové skříně a nahraďte jej olejem správné viskozity.
	Závada elektronického řídicího systému nebo základní závada motoru	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Motor má snížený výkon, protože je aktivní diagnostický chybový kód.	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Výkon motoru je snížen, protože je třeba vyčistit výfukový filtr.	Aktivujte režim automatického čištění výfukového filtru a vyžádejte ruční čištění výfukového filtru.
Motor emituje černý nebo šedý kouř ve výfukových plynech.	Nadměrně zatížený motor	Snižte zatížení motoru.
	Nesprávný typ paliva.	Používejte vhodné palivo.
	Zanesený nebo znečistěný filtr sání vzduchu	Podle potřeby vyměňte filtrační vložku filtru sání vzduchu.

Příznak	Závada	Odstranění
	Závadný tlumič/výfukové potrubí (způsobující zpětný tlak)	Vyměňte tlumič nebo závadné potrubí.
	Závada elektronického řídicího systému nebo základní závada motoru	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Znečištěné vstřikovače paliva.	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Vypršení časového intervalu vysokotlakého palivového čerpadla.	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Turbodmychadlo nepracuje.	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Výfukový filtr je prasklý nebo poškozený.	Obraťte se na prodejce John Deere.
Motor emituje bílý kouř ve výfukových plynech.	Příliš nízká komprese motoru	Zjistěte příčinu nízké komprese a podle potřeby proveďte opravu. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nesprávný typ paliva.	Používejte vhodné palivo.
	Nízká teplota motoru.	Zahřejte motor na běžnou provozní teplotu.
	Vadný(é) termostat(y)	Proveďte test termostatů. Podle potřeby vyměňte termostaty.
	Chladicí kapalina vniká do spalovací komory (poškozené těsnění hlavy válců nebo prasklá hlava válců)	Podle potřeby ho opravte nebo vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Závada elektronického řídicího systému nebo základní závada motoru	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Závadné vstřikovače paliva.	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Vypršení časového intervalu vysokotlakého palivového čerpadla.	Obraťte se na prodejce John Deere.
Nesprávné otáčky volnoběhu motoru	Nízká kvalita paliva	Vypusťte palivo a nahraďte je motorovou naftou předepsané kvality.
	Netěsnosti na sací straně soustavy sání vzduchu.	Zkontrolujte těsnost hadicových spojů a spojů potrubí. Podle potřeby je opravte.
	Závada elektronického řídicího systému nebo základní závada motoru	Obraťte se na prodejce John Deere.

Příznak	Závada	Odstranění
Zvýšená spotřeba paliva	Nízká kvalita paliva	Vypusťte palivo a nahraďte jej motorovou naftou předepsané kvality.
	Nadměrně zatížený motor	Snižte zatížení motoru.
	Zanesený nebo znečistěný filtr sání vzduchu	Podle potřeby vyměňte filtrační vložku filtru sání vzduchu.
	Příliš nízká komprese	Zjistěte příčinu nízké komprese a podle potřeby proveďte opravu.
	Netěsnosti v palivovém systému	Zjistěte netěsnost a podle potřeby proveďte opravu.
	Nesprávný typ paliva.	Používejte správný typ paliva.
	Nízká kvalita paliva	Vypusťte palivo a nahraďte jej motorovou naftou předepsané kvality.
	Nesprávná vůle ventilů	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Závadné vstřikovače paliva.	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Vypršení časového intervalu vysokotlakého palivového čerpadla.	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nesprávný provoz turbodmychadla.	Zkontrolujte turbodmychadlo. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nízká teplota motoru.	Zkontrolujte termostaty.
Palivo v motorovém oleji	Prasklá hlava válců	Zjistěte prasklinu. Podle potřeby součást opravte nebo vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Prasklý nebo opotřebovaný O-kroužek elektronické jednotky vstřikovače	Demontujte podezřelou elektronickou jednotku vstřikovače a vyměňte potřebný O-kroužek. Obraťte se na prodejce John Deere.
Nízký tlak paliva	Ucpaný palivový filtr	Výměna palivového filtru.
	Zanesené palivové potrubí	Vyhledejte překážku, podle potřeby opravte.
	Závada podávacího palivového čerpadla	Demontujte podávací palivové čerpadlo, podle potřeby opravte/ vyměňte čerpadlo. Obraťte se na prodejce John Deere.
Zavzdušnění paliva	Zajišťovací prvek elektronické jednotky vstřikovače je volný	Utáhněte připevňovací šroub příchytky na správný moment. Obraťte se na prodejce John Deere.

Příznak	Závada	Odstranění
	Prasklý nebo opotřebovaný O-kroužek elektronické jednotky vstřikovače	Demontujte podezřelou elektronickou jednotku vstřikovače a vyměňte potřebný O-kroužek. Obraťte se na prodejce John Deere.
Nízký tlak oleje	Nízká hladina oleje v klikové skříni	Doplňte olej na požadovanou výšku hladiny.
	Úroveň hladiny oleje v klikové skříni nadměrně vysoká	Doplňte olej na požadovanou výšku hladiny.
	Závadný snímač tlaku	Vyměňte snímač. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Zanesený chladič nebo filtr oleje	Demontujte a zkontrolujte chladič oleje. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nadměrná teplota oleje	Demontujte a zkontrolujte chladič oleje. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Vadné olejové čerpadlo	Demontujte a zkontrolujte olejové čerpadlo. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nesprávný olej	Vypusťte olejovou náplň motoru a naplňte motor olejem předepsané kvality.
	Závada regulátoru tlaku oleje	Demontujte a zkontrolujte regulátor tlaku oleje. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Prasklá vstřikovací tryska pístu	Vyměňte vstřikovací trysku pístu. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Zanesené sací síto nebo prasklé sací potrubí olejového čerpadla	Odmontujte olejovou vanu a očistěte síto/vyměňte sací potrubí.
	Nadměrná vůle hlavního nebo ojničního ložiska	Zjistěte vůli ložiska. Obraťte se na prodejce John Deere.
Vysoký tlak oleje	Nesprávná kvalita oleje	Vypusťte olejovou náplň motoru a naplňte motor olejem předepsané kvality.
	Závadný snímač tlaku	Vyměňte snímač. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Uvolněné (pohybující se) pouzdro regulátoru tlaku oleje	Demontujte a zkontrolujte regulátor tlaku oleje. Obraťte se na prodejce John Deere.

Příznak	Závada	Odstranění
	Nesprávně pracující regulátor tlaku oleje	Demontujte a zkontrolujte regulátor tlaku oleje. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Ucpaná vstřikovací tryska pístu	Vyměňte vstřikovací trysku pístu. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Zablokovaný nebo poškozený obtokový ventil filtru	Demontujte a zkontrolujte obtokový ventil filtru. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Zablokovaný nebo poškozený obtokový ventil chladiče oleje	Demontujte a zkontrolujte obtokový ventil chladiče oleje. Obraťte se na prodejce John Deere.
Nadměrná spotřeba oleje	Nesprávná viskozita oleje v klikové skříni	Vypusťte olejovou náplň motoru a naplňte motor olejem předepsané viskozity.
	Úroveň hladiny oleje v klikové skříni nadměrně vysoká	Vypusťte olej na správnou úroveň.
	Externí únik(y) oleje	Určete zdroj úniku(ů) oleje a podle potřeby proveďte opravu.
	Olejové stírací kroužky nedosedají	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Opotřebované nebo poškozené stírací kroužky	Vyměňte pístní kroužky. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Poškrábané vložky nebo písty válce	Odmontujte a zkontrolujte válce a vložky; podle potřeby vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Opotřebovaná vedení nebo dříky ventilů	Zkontrolujte a změřte dříky a vodítka ventilů; podle potřeby opravte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nadměrný tlak oleje	Viz Vysoký tlak oleje dříve v tomto oddíle.
	Nadměrně opotřebované drážky pístních kroužků	Demontujte a zkontrolujte písty. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Pístní kroužky se přidírají v drážkách	Demontujte a zkontrolujte písty. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nedostatečné předpětí pístních kroužků	Demontujte a zkontrolujte písty. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Mezery pístního kroužku nejsou uspořádány	Demontujte a zkontrolujte písty. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Závadné olejové přední a/nebo zadní těsnění klikového hřídele	Vyměňte olejová těsnění. Obraťte se na prodejce John Deere.

Příznak	Závada	Odstranění
Nadměrná hlučnost motoru[1]	Opotřebovaná hlavní ložiska nebo ložiskové pánve ojnic	Zjistěte vůli ložiska. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nadměrná koncová vůle klikového hřídele	Zkontrolujte axiální vůli klikového hřídele. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Uvolněná víka hlavních ložisek	Zkontrolujte vůli ložisek. Podle potřeby vyměňte ložiska a víka ložisek. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Opotřebovaná pouzdra ojnic a pístní čepy	Zkontrolujte pouzdra a pístní čepy. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Písty poškozené vrypy	Zkontrolujte písty. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Opotřebovaná ozubená kola rozvodového ústrojí nebo nadměrná vůle ozubení	Zkontrolujte vůli rozvodového ústrojí. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nadměrná vůle ventilů	Zkontrolujte a seřiďte vůli ventilů. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Opotřebované vačkové dráhy vačkového hřídele	Vyměňte vačkový hřídel. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Opotřebované vahadlové hřídele	Vyměňte vahadlové hřídele. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nedostatečné mazání motoru	Viz Odstraňování problémů mazacího systému dále v tomto oddílu.
	Zvýšená hlučnost turbodmychadla	Viz Odstraňování problémů sacího systému dále v tomto oddílu.
Turbodmychadlo “píská”	Únik vzduchu v nasávacím potrubí.	Zkontrolujte těsnění nasávacího potrubí a potrubí; podle potřeby opravte. Obraťte se na prodejce John Deere.
Hluk nebo vibrace turbodmychadla[1]	Ložiska nejsou promazána (nedostatečný tlak oleje)	Zjistěte příčinu nedostatečného mazání a podle potřeby proveďte opravu. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Únik vzduchu v nasávacím nebo výfukovém potrubí motoru	Zkontrolujte těsnění nasávacího a výfukového potrubí; podle potřeby opravte. Obraťte se na prodejce John Deere.

[1] *POZNÁMKA: Přestavení turbodmychadla s proměnnou geometrií lopatek probíhá po nastartování motoru a může způsobit krátkodobě zvuk nadměrného zvýšení otáček. Tento jev je běžný. Nezaměňujte hučení, které je slyšet při zpomalování, se zvukem, který indikuje selhání ložiska.*

Příznak	Závada	Odstranění
	Nesprávná vůle mezi kolem turbíny a skříní turbíny	Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Prasklé lopatky (nebo jiné závady kola)	Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
Olej na kole kompresoru turbodmychadla nebo ve skříni kompresoru (olej je dodáván nebo vysáván skrze střední skříň)	Nadměrný tlak klikové skříně.	Zjistěte příčinu nadměrného tlaku klikové skříně a podle potřeby proveďte opravu. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Ucpání sání vzduchu	Zjistěte příčinu ucpání sání vzduchu a podle potřeby proveďte opravu. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Ucpání vypouštěcí trubky	Zjistěte příčinu ucpání vypouštěcí trubky a podle potřeby proveďte opravu. Obraťte se na prodejce John Deere.
Olej ve sběrném potrubí sání nebo odkap ze skříně turbodmychadla	Nadměrný tlak klikové skříně	Zjistěte příčinu nadměrného tlaku klikové skříně a podle potřeby proveďte opravu. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Ucpání sání vzduchu	Zjistěte příčinu ucpání sání vzduchu a podle potřeby proveďte opravu. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Ucpání vypouštěcí trubky	Zjistěte příčinu ucpání vypouštěcí trubky a podle potřeby proveďte opravu. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Poškozená nebo opotřebovaná ložiska skříně	Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nevyvážení rotující sestavy	Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Poškození kola nebo lopatky turbíny nebo kompresoru	Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Znečištění nebo nánosy uhlíku na kole nebo lopatce	Zkontrolujte, zda nedochází k úniku nasávaného vzduchu (následný vzduchový filtr). Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.

Příznak	Závada	Odstranění
	Opotřebování ložiska	Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nedostatek oleje nebo nedostatečné mazání	Zjistěte příčinu nedostatečného mazání a podle potřeby proveďte opravu. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Opotřebovaná těsnění hřídele	Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
Drhnutí kola turbíny turbodmychadla	Nánosy uhlíku za kolem turbíny způsobené připečením oleje nebo nánosy ze spalování	Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nánosy nečistot za kolem kompresoru, způsobené úniky nasávaného vzduchu	Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Zadření nebo znečištění ložiska, opotřebovaná ložiska	Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
Nadměrné zahřívání motoru	Nadměrně zatížený motor.	Snižte zatížení motoru.
	Nízká hladina chladicí kapaliny.	Doplňte množství chladicí kapaliny v chladicím systému na správnou úroveň. Zkontrolujte utažení spojů a těsnost chladiče a hadic.
	Vadný uzávěr vyrovnávací nádržky	Podle potřeby vyměňte uzávěr vyrovnávací nádržky.
	Nedostatečně napnutý nebo poškozený hnací řemen ventilátoru	Podle potřeby vyměňte řemen ventilátoru. Zkontrolujte napínací zařízení řemene.
	Nízká hladina motorového oleje.	Zkontrolujte výšku hladiny oleje. Podle potřeby doplňte olej.
	Je nutné propláchnout chladicí soustavu.	Propláchněte chladicí soustavu.
	Vadný(é) termostat(y)	Podle potřeby demontujte a zkontrolujte termostaty.
	Vadný teploměr nebo snímač.	Zkontrolujte teplotu chladicí kapaliny teploměrem a podle potřeby vadnou součást vyměňte.
	Nesprávná třída paliva.	Používejte palivo správné třídy.
	Znečištěný chladič	Podle potřeby očistěte chladič.

Příznak	Závada	Odstranění
	Nízká hladina motorového oleje	Doplňte olej na požadovanou výšku hladiny.
	Poškozené těsnění pod hlavou válců	Vyměňte těsnění pod hlavou válců. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Vadné čerpadlo chladicí kapaliny	Vyměňte čerpadlo chladicí kapaliny. Obraťte se na prodejce John Deere.
Chladicí kapalina v klikové skříni	Závadné těsnění pod hlavou válců	Vyměňte těsnění pod hlavou válců. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Prasklá hlava válců nebo blok	Zjistěte prasklinu. Podle potřeby součást opravte nebo vyměňte.
	Únik z těsnění vložky válce	Demontujte a zkontrolujte vložené válce. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Únik z chladiče oleje	Proveďte tlakový test chladiče oleje; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Závadné O-kroužky chladiče oleje	Odmontujte a zkontrolujte O-kroužky chladiče oleje; podle potřeby vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Závadné těsnění čerpadla chladicí kapaliny; ucpaný odtokový otvor; chladicí kapalina uniká těsněním	Vyměňte těsnění čerpadla chladicí kapaliny. Obraťte se na prodejce John Deere.
Teplota chladicí kapaliny pod normálem	Vadný(é) termostat(y)	Proveďte test termostatů. Podle potřeby vyměňte termostaty.

OUO6075,0000C98-16-20JUN11

Elektrická soustava

Příznak	Závada	Odstranění
Nízké napětí v systému	Nadměrné elektrické zatížení od přídavných zařízení.	Demontujte přídavná zařízení nebo namontujte alternátor s větším výkonem.
	Nadměrná doba činnosti motoru při volnoběžných otáčkách.	Pokud pracujete s velkým zatížením elektrického systému, zvyšte otáčky motoru.
	Nedokonalé elektrické kontakty na akumulátoru, kostřicí liště, startéru nebo alternátoru.	Podle potřeby zkontroluje a vyčistěte.
	Vadný akumulátor	Vyzkoušejte akumulátory.
	Vadný alternátor.	Proveďte test systému dobíjení.

Příznak	Závada	Odstranění
Vysoká spotřeba destilované vody v akumulátoru	Poškození obalu akumulátoru.	Zkontrolujte přítomnost vlhkosti a podle potřeby proveďte výměnu.
	Nadměrně dobíjení akumulátorů.	Proveďte test systému dobíjení.
Akumulátory nejsou dobíjeny.	Uvolněné nebo zkorodované svorky	Svorky očistěte a utáhněte.
	Sulfátované nebo opotřebované akumulátory.	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Protažený řemen nebo vadné napínací zařízení hnacího řemene.	Napněte nebo vyměňte hnací řemeny.
Startér se neprotáčí.	Aktivovaná hnací ústrojí motoru.	Deaktivujte hnací ústrojí motoru.
	Uvolněné nebo zkorodované svorky	Očistěte a utáhněte kontakty akumulátoru.
	Nízké výstupní napětí akumulátoru nebo vybitý akumulátor.	Dobijte nebo vyměňte akumulátory.
	Vadné relé startovacího obvodu.	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Vadná pojistka.	Vyměňte pojistku.
		Očistěte kontakty a spoje akumulátoru.
	Vadný odpojovač akumulátoru nebo bezpečnostní spínač startování motoru	Podle potřeby opravte spínač/ odpojovač.
	Vadný elektromagnet startéru	Vyměňte elektromagnet.
	Vadný startér	Vyměňte startér.
Nízké otáčky startéru	Snížená výstupní hodnota napětí akumulátoru	Dobijte akumulátory.
	Vysoká viskozita motorového oleje.	Použijte motorový olej předepsané viskozity.
	Uvolněné nebo zkorodované svorky	Očistěte a utáhněte kontakty akumulátoru.
Celá elektrická soustava není funkční	Závada připojení akumulátoru.	Svorky očistěte a utáhněte.
	Sulfátované nebo opotřebované akumulátory.	Vyměňte akumulátory.
	Vadná pojistka.	Vyměňte pojistku.

OUO6075,0000C99-16-20JUN11

Vytápěcí zařízení

Příznak	Závada	Odstranění
Vytápění kabiny nepracuje.	Znečistěný filtr vnitřního oběhu vzduchu.	Vyčistěte filtr.
	Chybí termostat ve výstupní přírubě chladicí kapaliny.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Vadný termostat ve výstupní přírubě chladicí kapaliny.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Vadný ovládač regulace teploty.	Vyměňte ovládač.
	Deformovaná hadice vytápěcího zařízení. Vadný ventil vytápěcího zařízení.	Vyrovnejte nebo vyměňte hadici. Vyměňte ventil.

OUO6075,0000B24-16-14MAR07

Soustava klimatizace

Příznak	Závada	Odstranění
Žádné nebo nedostatečné chlazení.	Řízení teploty v poloze vypnuto.	Zapněte klimatizaci.
	Řemen kompresoru je spadlý nebo prasklý.	Vyměňte řemen.
	Kompresor nefunguje (teplota velké a malé hadice na levém přístupovém panelu je stejná).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Regulace teploty neodpovídá (teplotní klapka je poškozená a proudí pouze teplý vzduch).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Výstraha nízkého tlaku (únik chladiva ze systému).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Výstraha vysokého tlaku (systém je přeplněný).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
Spojka kompresoru nadměrně často zapíná nebo kompresor zůstává VYPNUTÝ až 15 minut.	Ledování výparníku.	Nastavte správně ovládací prvky. Další informace najdete v nápovědě pro Přehled stroje nebo pro kabinu obsluhy. Otevřete lamely větracích průduchů. Vyčistěte filtry. Nastavte ovladačem teplejší nastavení.
Zápach (zkažený vzduch) v kabině.	Ucpaná výpustní trubka. Znečištěné filtry. Znečištěná kabina.	Vyfoukejte trubku kondenzátu a vyčistěte nádobu pod výparníkem. Vyčistěte filtry. Vysajte kabinu.

Příznak	Závada	Odstranění
		Ve výpustní trubce kondenzátu musí být nainstalován odtokový ventil.

OUO6075,0004572-16-19JAN17

Snímač vlhkosti (je-li ve výbavě)

Příznak	Závada	Odstranění
Vlhkost je nadměrně vysoká.	Míza zelených rostlin nebo semena plevelů, usazená na desce snímače vlhkosti.	Očistěte desku snímače vlhkosti.
Vlhkost je stále vysoká nebo nízká.	Korekce vlhkosti vyžaduje nastavení.	Změňte korekci vlhkosti.
Vlhkost se nemění nebo je trvale nízká.	Zanesený snímač.	Zkontrolujte montážní jednotku dopravníku a vyčistěte podle potřeby.
Údaj vlhkosti je nepřesný.	Nesprávně zvolená plodina.	Zvolte správnou plodinu.
	Snímač vlhkosti je mimo seřizovací hodnoty.	Změňte korekci vlhkosti.
Vlhkost je stále nulová.	Záznam problémů.	Zkontrolujte, zda je stav záznamu ZAPNUTÝ během sklízení.

OUO6075,0000A75-16-03NOV10

Snímač průchodu materiálu (je-li ve výbavě)

Příznak	Závada	Odstranění
Výnosy jsou stabilně příliš vysoké nebo nízké.	Systém není správně zkalibrován.	Změňte kalibraci výnosů.
	Nesprávná pracovní šířka záběru žacího válu.	Změňte pracovní šířku záběru žacího válu.
	Nesprávně zvolená plodina.	Zvolte správnou plodinu.
	Nečistoty, bláto nebo pevné částice na detekční desce.	Očistěte detekční desku.
Výnos je nulový.	Nulová pojezdová rychlost.	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Otáčky šikmého dopravníku čistého zrna jsou nízké.	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Záznam problémů.	Zkontrolujte, zda je stav záznamu zapnutý během sklízení.

OUO6075,0000A76-16-03NOV10

Combine Advisor™

Příznak	Závada	Odstranění
Poruchy automatické údržby nebo diagnostický kód závad nízkého průtoku plodin	Nesprávný výběr plodiny.	Zvolte správnou plodinu.
	Obtok snímače vlhkosti šikmého dopravníku čistého zrna je ucpaný.	Odstraňte ucpání z obtoku.
	Kamera ActiveVision™ nedetekuje průtok plodin.	Vyčistěte sklo kamery. Další informace najdete v části Údržba – vždy po 10 provozních hodinách.
		Vyměňte vysoušecí kazetu kamery. Viz Údržba – Další informace naleznete v části dle potřeby.

OUO6075,000507D-16-30MAR21

Active Vision je ochranná známka společnosti Deere & Company

Uložení

Příprava stroje na odstavení

Sklopte kondenzátor a chladič oleje a vyčistěte radiátor vzduchem, vodou, nebo vysavačem.

Po vyčištění výměníku vyčistěte kondenzátor a chladič oleje. Vyčistěte chladič vstřikování oleje.

Vždy po 60 až 90 dnech nastartujte motor a zapněte soustavu klimatizace. Nechte motor několik minut běžet na pomalý volnoběh, aby se promazalo těsnění kompresoru. Klimatizace pracuje správně při venkovní teplotě vyšší než 5 °C (40 °F).

Vyčistěte povrchy motoru bezpečným rozpouštědlem.

POZOR: Nepoužívejte benzín.

Vyčistěte vnitřní část vzduchového filtru a nasaďte nové vložky.

Vypusťte klikovou skříň motoru, dokud je motor zahřátý. Vyměňte filtr a naplňte klikovou skříň vhodným olejem. Do klikové skříně motoru doplňte 0,66 l (22 oz) antikorozního přípravku. Nastartujte motor a nechejte motorový olej rozvést po motoru.

Vypusťte, profoukněte a znovu naplňte chladicí soustavu směsí nemrznoucího přípravku a vody v poměru 50/50.

DŮLEŽITÉ: Není doporučováno přechovávat dlouhodobě ve vozidle (déle než 12 měsíců). Je-li nezbytné dlouhodobé skladování, doporučuje se pravidelné testování kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) kvůli ujištění, že koncentrace močoviny neklesá pod specifikovanou hodnotu.

Final Tier 4 / Stage V: Kapalina výfuku vznětového motoru (DEF) má omezenou trvanlivost, avšak může být ve vozidle uložená až 12 měsíců, v závislosti na podmínkách skladování. Další informace najdete v části Skladování kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) a Doplňování nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) v oddílu Paliva a maziva. Další informace najdete v části Nádrž kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) – plnění a Nádrž kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) – vypouštění v oddílu Údržba – podle potřeby (motorové kapaliny a filtry).

DŮLEŽITÉ: Final Tier 4 / Stage V: Neodpojujte akumulátor nejméně 90 sekund po vypnutí stroje. Systém selektivní katalytické redukce (SCR) během této doby automaticky vyčistí vedení kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) ihned po vypnutí stroje. Pokud není umožněno proplachování potrubí po dostatečně dlouhou dobu, jakákoliv kapalina, která zůstane v potrubí, může zkrystalizovat a zanést potrubí. Při teplotách pod bodem mrazu kapalina zamrzá a může způsobit roztržení potrubí.

POZNÁMKA: Pomocí vypínače odpojte akumulátor, pokud stroj odstavíte na déle než 25 dnů. Pokud bude doba odstavení delší než 90 dnů, odpojte záporný kabel od akumulátorů pro snížení jejich zatížení.

Úplně dobijte akumulátoru. Měrná hustota je rovna 1,260 V. Odpojte od akumulátorů záporný vodič, aby se snížilo jejich zatížení.

Vypusťte sediment z odlučovače vody.

Očistěte vnější i vnitřní povrchy stroje. Nechejte otevřené servisní kryty šikmých dopravníků a kryty vyprazdňovacích otvorů.

Několikrát otevřete a zavřete výduť, aby se v dutině neusazoval materiál.

DŮLEŽITÉ: Nesměrujte přímý proud tlakové vody na elektrická/elektronická zařízení nebo konektory, ložiska a těsnění hydraulické soustavy, vstřikovací čerpadlo nebo jiné citlivé díly a součástky. V opačném případě může dojít ke vzniku závady. Snižte tlak vody a směrujte proud vody pod úhlem 45–90 stupňů.

Podle potřeby opravte lak.

POZNÁMKA: Není nutné stroj voskovat. Pokud je to ovšem požadováno, použijte kvalitní vosk neobsahující abrazivní příměsi. Tyto druhy vosků zpravidla neobsahují čisticí přísady.

Promažte stroj a namažte závity seřizovacích šroubů mazacím tukem.

Proveďte kompletní údržbu po 400 hodinách provozu (ročně).

Naplňte palivovou nádrž, aby nedocházelo ke kondenzaci vodních par.

DŮLEŽITÉ: Kvůli stabilizaci paliva a zamezení kondenzaci vody přidejte do paliva aditivum v následujících případech:

- **Palivo je uloženo v palivových nádržích (skladování ve stroji nebo na farmě) po delší dobu. Doporučení obdržíte od svého prodejce John Deere.**
- **Spotřeba paliva je malá. Doporučení obdržíte od svého prodejce John Deere.**

Při dlouhodobém skladování stroje se doporučuje vypustit bionaftu a naplnit do nádrže běžnou motorovou naftu. V opačném případě použijte stabilizátory biopaliv (antioxidanty) nebo plně připravené přísady do biopaliv. Doporučení obdržíte od svého prodejce John Deere.

Pokud má být stroj uložen na delší dobu, demontujte

a očistěte akumulátory. Uložte akumulátory na chladném, suchém místě a udržujte je v nabitém stavu.

Před uskladněním stroje MUSÍ být z nádoby vzduchového kompresoru (pokud je součástí výbavy) vypuštěna voda.

OUO6075,0004A72-16-10DEC18

Ukončení skladování stroje

Zapojte a dobijte baterie.

Úplně dobijte akumulátoru. Měrná hustota je rovna 1.260 V. Odpojte od akumulátorů záporný vodič, aby se snížilo jejich zatížení.

Zkontrolujte hladinu oleje a chladiva. Zkontrolujte, zda nedochází k úniku. Podle potřeby olej nebo chladivo doplňte.

Final Tier 4 / Stage V: Pokud nebyla vypuštěna nádrž kapaliny pro úpravu výfukových plynů vznětových motorů (DEF), zkontrolujte koncentraci močoviny. Další informace viz Testování kapaliny výfuku (DEF) v oddílu Paliva a maziva. Není-li koncentrace ve specifikovaném rozsahu, vypusťte kapalinu pro úpravu výfukových plynů vznětových motorů (DEF) a vyměňte ji za novou. Pokud byla nádrž kapaliny pro úpravu výfukových plynů vznětových motorů (DEF) vypuštěna, tak ji naplňte. Další informace najdete v části Nádrž kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) – plnění v oddílu Údržba – podle potřeby (motorové kapaliny a filtry).

Vyměňte kazetu vysoušeče kamery ActiveVision™ šikmého dopravníku čistého zrna a kamery systému omlatu (je-li součástí výbavy). Další informace viz Kazeta vysoušeče kamery ActiveVision™ v oddílu Údržba – každých 400 provozních hodin.

Zavřete kryty dopravníku a uzávěry výpustí.

Zkontrolujte napnutí hnacích řemenů. Seřiďte napínací kladky s pružinou tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

Zkontrolujte tlak v pneumatikách podle návodu k obsluze stroje.

Zkontrolujte hasicí přístroje (přední a zadní) podle následujících pokynů k údržbě na štítku hasicího přístroje. Podle potřeby doplňte nebo opravte.

OUO6075,0004E61-16-08JUL20

Active Vision je ochranná známka společnosti Deere & Company

Specifikace

Provozní otáčky (S760 a S770)

Uvedené počty otáček představují průměrné hodnoty a mohou se měnit u různých sklízecích mlátiček.

POZNÁMKA: Specifikace a konstrukce spojené s pracovními otáčkami se mohou měnit bez předchozího upozornění.

Otáčky motoru	**9.0 l Motor Tier 2 / stupeň II**	**9.0 l Motor Final Tier 4 /stupeň V**
Nízké otáčky (separační ústrojí vypnuto)	1200 ot/min	1200 ot/min
Střední otáčky (separační ústrojí vypnuto)	1690 ot/min	1690 ot/min
Vsoké otáčky (separační ústrojí vypnuto)	2340 ot/min	2340 ot/min
Jmenovité otáčky (pohon separačního ústrojí je zapnutý)	2200 ot/min	2200 ot/min

Otáčky hnacího hřídele separačního ústrojí	1453 ot/min

Otáčky hlavního předlohového hřídele	1453 ot/min

Otáčky separačního ústrojí	
Vysoký rozsah	400–1000 ot/min
Nízký rozsah	210 – 530 ot/min

Otáčky dolního hřídele skříně vkládacího ústrojí	
Pevné otáčky (je-li ve výbavě)	490 ot/min
Hnací ústrojí s proměnnými otáčkami se zvýšenou odolností (je-li ve výbavě)	490–750 ot/min
Otáčky variátoru s vysokým točivým momentem (je-li ve výbavě)	490–750 ot/min
Více stupňů (je-li ve výbavě)	První převodový stupeň: 480 ot/min Druhý převodový stupeň: 535 ot/min Třetí převodový stupeň: 590 ot/min Čtvrtý převodový stupeň: 665 ot/min Pátý převodový stupeň: 735 ot/min

Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru	
Urychlovací vkládací rotor (standardní otáčky)	430/780 ot/min
Urychlovací vkládací rotor (nízké otáčky – volitelné)	310/770 ot/min
Urychlovací vkládací rotor (se zvýšenou kapacitou a zvýšenými otáčkami)	520/970 ot/min

Otáčky odmítacího bubnu	**S760**	**S770**
	998 ot/min	995 ot/min

Otáčky pomocného hřídele	
Pravý přední pomocný hřídel	518 ot/min
Pravý zadní pomocný hřídel	518 ot/min

Otáčky ventilátoru čisticího ústrojí	
Standardní otáčky	620–1350 ot/min
Speciální nízké otáčky	250–500 ot/min

Otáčky svislého dopravníku	**S760**	**S770**
Šikmý dopravník čistého zrna	417 ot/min	415 ot/min
Šnekový dopravník zásobníku čistého zrna	448 ot/min	445 ot/min
Šikmý dopravník omlatu, spodní šnek	395 ot/min	
Šikmý dopravník omlatu, horní šnek	625 ot/min	
Hnací ústrojí sítové skříně	298 ot/min	
Šnekové dopravníky	420 ot/min	

Otáčky vyprazdňovacího systému (separátor zapnutý)	
Předlohový hřídel vyprazdňovacího systému	1000 ot/min
Převodovka vyprazdňovacího šnekového dopravníku, vstupní hřídel	Vyprazdňovací rychlost při otáčkách 460 ot/min 116 l/s (3.3 bu/s)
Svislý vyprazdňovací šnekový dopravník	Vyprazdňovací rychlost při otáčkách 460 ot/min 116 l/s (3.3 bu/s)
Vnější vyprazdňovací šnekový dopravník	Vyprazdňovací rychlost při otáčkách 460 ot/min 116 l/s (3.3 bu/s)
Vodorovné šnekové dopravníky zásobníku zrna (přední a zadní)	Vyprazdňovací rychlost při otáčkách 330 ot/min 116 l/s (3.3 bu/s)

Otáčky řezačky	**Řezačka pro jemný řez**	**Řezačka pro extra jemný řez**
Pomocný hřídel řezačky / mláticího válce	1880 ot/min	2045 ot/min
Řezačka (dvourychlostní)	1505/2350 ot/min	1400/2995 ot/min
Odmítací předávací buben (je-li ve výbavě)	995 ot/min	995 ot/min

OUO6075,00050CA-16-14MAY21

Provozní otáčky (S780, S785 a S790)

Uvedené počty otáček představují průměrné hodnoty a mohou se měnit u různých sklízecích mlátiček.

POZNÁMKA: Specifikace a konstrukce spojené s pracovními otáčkami se mohou měnit bez předchozího upozornění.

Otáčky motoru	**13.5 l Motor Tier 2 / stupeň II**	**13.5 l Motor Final Tier 4 /stupeň V**
Nízké otáčky (separační ústrojí vypnuto)	1200 ot/min	1200 ot/min
Střední otáčky (separační ústrojí vypnuto)	1690 ot/min	1690 ot/min
Vsoké otáčky (separační ústrojí vypnuto)	2240 ot/min	2240 ot/min
Jmenovité otáčky (pohon separačního ústrojí je zapnutý)	2100 ot/min	2100 ot/min

Otáčky hnacího hřídele separačního ústrojí	1466 ot/min

Otáčky hlavního předlohového hřídele	1466 ot/min

Otáčky separačního ústrojí	
Vysoký rozsah	400–1000 ot/min
Nízký rozsah	210 – 530 ot/min

Otáčky systému omlatu	880 ot/min

Otáčky dolního hřídele skříně vkládacího ústrojí	
Pevné otáčky (je-li ve výbavě)	490 ot/min
Více stupňů (je-li ve výbavě)	První převodový stupeň: 480 ot/min Druhý převodový stupeň: 535 ot/min Třetí převodový stupeň: 590 ot/min Čtvrtý převodový stupeň: 665 ot/min Pátý převodový stupeň: 735 ot/min

Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru	
Urychlovací vkládací rotor (standardní otáčky)	430/780 ot/min
Urychlovací vkládací rotor (nízké otáčky – volitelné)	310/770 ot/min
Urychlovací vkládací rotor (se zvýšenou kapacitou a zvýšenými otáčkami)	520/970 ot/min

Otáčky odmítacího bubnu	995 ot/min

Otáčky pomocného hřídele	
Pravý přední pomocný hřídel	520 ot/min
Pravý zadní pomocný hřídel	520 ot/min

Otáčky ventilátoru čisticího ústrojí	
Standardní otáčky	620–1350 ot/min
Speciální nízké otáčky	250–500 ot/min

Otáčky svislého dopravníku	
Šikmý dopravník čistého zrna	415 ot/min
Šnekový dopravník zásobníku čistého zrna	450 ot/min
Šikmý dopravník omlatu, spodní šnek	490 ot/min
Šikmý dopravník omlatu, horní šnek	580 ot/min
Hnací ústrojí sítové skříně	300 ot/min
Šnekové dopravníky	425 ot/min

Otáčky vyprazdňovacího systému (separátor zapnutý)	**S780, S785 a S790**	**S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ a S790 HillMaster™**
Předlohový hřídel vyprazdňovacího systému	1005 ot/min	
Převodovka vyprazdňovacího šnekového dopravníku, vstupní hřídel	460 ot/min	465 ot/min
Svislý vyprazdňovací šnekový dopravník	460 ot/min	465 ot/min
Vnější vyprazdňovací šnekový dopravník	460 ot/min	465 ot/min
Vodorovné šnekové dopravníky zásobníku zrna (přední a zadní)	450 ot/min	335 ot/min

HillMaster je ochranná známka společnosti Deere & Company

Otáčky řezačky	**Řezačka pro jemný řez**	**Řezačka pro extra jemný řez**
Pomocný hřídel řezačky / mláticího válce	1880 ot/min	2045 ot/min
Řezačka (dvourychlostní)	1505/2350 ot/min	1400/2995 ot/min
Odmítací předávací buben (je-li ve výbavě)	995 ot/min	995 ot/min

OUO6075,00050CB-16-14MAY21

Specifikace (S760 a S770)

POZNÁMKA: Výrobce si vyhrazuje právo na změnu specifikace a provedení bez předchozího upozornění.

Motor		
Značka	John Deere	
Typ	6090HH006 (9,0 l Tier 2 / stupeň II) 6090HH029 (9,0 l Final Tier 4 / stupeň V)	
Typ	Šestiválcový, řadový, s ventily v hlavě (čtyři ventily), vznětový, přeplňovaný se vzduchovým chlazením plnicího vzduchu	
	S760	**S770**
Jmenovitý výkon (Tier 2/Stage II)	239 kW (320 k)	278 kW (373 k)
Jmenovitý výkon (Final Tier 4 / stupeň V)	249 kW (334 k)	292 kW (392 k)
Jmenovité otáčky	2200 ot/min	2200 ot/min
Zvýšení výkonu při jmenovitých otáčkách	25 kW (34 k)	25 kW (34 k)
Špičkový výkon (Tier 2/Stage II)	272 kW (365 k)	317 kW (425 k)
Špičkový výkon (Final Tier 4 / stupeň V)	285 kW (382 k)	335 kW (449 k)
Otáčky při špičkovém výkonu (jmenovité otáčky - 200 ot/min)	2000 ot/min	
Zdvihový objem	9,0 l (549 in.³)	
Pořadí vstřikování	1-5-3-6-2-4	
Vzduchový filtr motoru	Suchý typ s bezpečnostní filtrační vložkou	

Elektrická soustava	
Napětí akumulátoru	12 V
Uzemněný kontakt akumulátoru	Záporný
Alternátor	210 A

Převodovka	
Pojezdové rychlosti (stroje s mechanickým řazením)	Třístupňová
Pojezdové rychlosti (stroje s řazením převodových stupňů pomocí tlačítek)	Třístupňová
Otáčky (stroje s převodovkou ProDrive)	Dvoustupňové samočinné řazení

Brzdy	
Typ (stroje s mechanickým řazením)	Hydraulicky ovládané, bubnové
Typ (stroje s tlačítkovým řazením)	Hydraulicky ovládané, bubnové
Typ (stroje s převodovkou ProDrive)	Více disků v olejové lázni

Urychlovací vkládací rotor	**S760 a S770**	**S770 HillMaster**
Počet lopatek	Standardní: 10 Obtížné plodiny: 8 Rýže: 5	Obtížné plodiny: 8

Prvky separačního ústrojí	
Mlatky (rotor TriStream)	Kukuřice/malá zrna: 15
Mlatky (rotor s proměnným průchodem materiálu)	Kukuřice/malá zrna: 15 Pro sklizeň rýže: 15 ozubů a 12 hrotů mlatky v polohách pro vyšší hustotu
Ozuby (rotor TriStream)	24
Ozuby (rotor s proměnným průchodem materiálu)	20

Mláticí koš	
Počet košů	3
Počet prutů na mláticí koš	Zrno – přední 25, střední/zadní 25, kukuřice 31

Separační ústrojí	
Počet roštů	4

Odváděcí rošt	
Počet roštů	3

Odmítací buben	**S760 a S770**	**S770 HillMaster**
Počet lopatek	Standardní: 5 Obtížné plodiny: 8	Obtížné plodiny: 8

Zásobník zrna	
Objem	Nástavce 10 572 l (300 bu.) Kryty 10 572 l (300 bu.)
Průměrná rychlost vyprazdňování 116 l/s (3,3 bu/s)	6977 l/min (198 bu./min)
Maximální rychlost vyprazdňování (116 l/s; 3,3 bu./s)	7612 l/min (216 bu./min)

Poloměr otáčení	
Rozchod zadních kol	3,35 m (10 ft 10 in)
Poloměr otáčení (bez pohonu kol zadní nápravy)	8,02 m (26 ft 3 in)
Poloměr otáčení (s pohonem kol zadní nápravy)	7,73 m (25 ft 4 in)

Objemy náplní	**S760**	**S770**
Palivová nádrž	950 l (250 gal)	
Nádrž kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / stupeň V)	52,2 l (13,8 gal.)	
Chladicí soustava se zahřívacím zařízením (Tier 2 / Stage II)	53 l (56 qt)	
Chladicí soustava se zahřívacím zařízením (Final Tier 4 / Stage V)	53 l (56 qt.)	
Kliková skříň motoru s filtrem (Tier 2 / Stage II)	27,5 l (29 qt)[a]	
Kliková skříň motoru s filtrem (Final Tier 4 / Stage V)	27,5 l (29 qt)[a]	
Převodovka (stroje s mechanickým řazením a řazením tlačítky)	9,6 l (10 qt)	
Koncové převody	Konfigurace s jednoduchým kolem 8 l (8,5 qt) Konfigurace s dvojitým kolem 23,0 l (24.3 qt)	
Koncové převody (HillMaster)	Není použitelné	7 l (7,4 qt.)
Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí pro zvýšenou zátěž s pohonem s proměnnými otáčkami a chladičem	3,5 l (7,4 pt)	Není použitelné
Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí se zvýšeným točivým momentem, zpětným chodem, bez chladiče (volitelná)	3,6 l (7,7 pt)	
Převodovka s vysokým točivým momentem a proměnnými otáčkami se zpětným chodem skříně vkládacího ústrojí s chladičem	4,9 l (10,4 pt)	
Vícestupňová převodovka zpětného chodu skříně pohonu vkládacího ústrojí s chladičem	Není použitelné	5,2 l (11 pt)
Převodovka odmítacího předávacího bubnu Premium (je-li ve výbavě)	Není použitelné	0,2 l (6,75 oz)
Převodovka hlavního předlohového hřídele	1,9 l (2,04 qt.)	
Převodovka šnekového dopravníku	3,8 l (4 qt.)	
Dvoustupňová převodovka pohonu separačního ústrojí	4,7 l (5 qt.)	
Skříň převodovky motoru s přenosem výkonu (stroje s mechanickým řazením a řazením tlačítky)	21,3 l (22.5 qt)	
Skříň převodovky motoru s přenosem výkonu (stroje ProDrive)	51 l (54 qt)	
Nádrž hydraulického/hydrostatického oleje	31 l (33 qt)	

[a] *Je velmi důležité udržovat správnou výšku hladiny motorového oleje. Během údržby vždy zkontrolujte pomocí měrky správný stav oleje.*

Vzduchový kompresor (pokud je součástí výbavy)		
Objem nádrže	60 l (16 gal)	
Maximální tlak v nádrži	827 kPa (8,27 bar) (120 psi)	
Výkon kompresoru vzduchového systému	Nízké otáčky motoru	250 l/min (8,8 ft³/min)
	Vysoké otáčky motoru	450 l/min (15,8 ft³/min)

ouo6075,1683583150618-16-13JUN23

Specifikace (S780, S785 a S790)

POZNÁMKA: Výrobce si vyhrazuje právo na změnu specifikace a provedení bez předchozího upozornění.

Motor		
Značka	John Deere	
Typ	6135HH004 (13,5 l Tier 2 / stupeň II) 6135HH011 (13,5 l Final Tier 4 / stupeň V)	
Typ	Šestiválcový, řadový, s ventily v hlavě, přeplňovaný, se vzduchovým chlazením plnicího vzduchu	
	S780	**S785**
Jmenovitý výkon (Tier 2/Stage II)	353 kW (473 k)	373 kW (500 k)
Jmenovitý výkon (Final Tier 4 / stupeň V)	353 kW (473 k)	373 kW (500 k)
Jmenovité otáčky	2100 ot/min	2100 ot/min
Zvýšení výkonu při jmenovitých otáčkách	37 kW (50 k)	37 kW (50 k)
Špičkový výkon (Tier 2/Stage II)	402 kW (540 k)	425 kW (570 k)
Špičkový výkon (Final Tier 4 / stupeň V)	402 kW (540 k)	425 kW (570 k)
Otáčky při špičkovém výkonu (jmenovité otáčky - 200 ot/min)	1900 ot/min	
Zdvihový objem	13,5 l (824 in.³)	
Pořadí vstřikování	1-5-3-6-2-4	
Vzduchový filtr motoru	Suchý typ s bezpečnostní filtrační vložkou	
	S790	
Jmenovitý výkon (Tier 2/Stage II)	405 kW (543 k)	
Jmenovitý výkon (Final Tier 4 / stupeň V)	405 kW (543 k)	
Jmenovité otáčky	2100 ot/min	
Zvýšení výkonu při jmenovitých otáčkách (Tier 2/Stage II)	23 kW (31 k)	
Zvýšení výkonu při jmenovitých otáčkách (Final Tier 4 / stupeň V)	37 kW (50 k)	
Špičkový výkon (Tier 2/Stage II)	458 kW (614 k)	
Špičkový výkon (Final Tier 4 / stupeň V)	460 kW (617 k)	
Otáčky při špičkovém výkonu (jmenovité otáčky - 200 ot/min)	1900 ot/min	
Zdvihový objem	13,5 l (824 in.³)	
Pořadí vstřikování	1-5-3-6-2-4	
Vzduchový filtr motoru	Suchý typ s bezpečnostní filtrační vložkou	

Elektrická soustava	
Napětí akumulátoru	12 V
Uzemněný kontakt akumulátoru	Záporný
Alternátor	210 A

Převodovka	
Převodové stupně	Dvoustupňové samočinné řazení

Brzdy	
Typ	Více disků v olejové lázni

Urychlovací vkládací rotor	**S780, S785 a S790**	**S780 HillMaster, S785 HillMaster a S790 HillMaster**
Počet lopatek	Standardní: 10 Obtížné plodiny: 8 Rýže: 5	Obtížné plodiny: 8

Prvky separačního ústrojí	
Mlatky (rotor TriStream)	Kukuřice/malá zrna: 15
Mlatky (rotor s proměnným průchodem materiálu)	Kukuřice/malá zrna: 15 Pro sklizeň rýže: 15 ozubů a 12 hrotů mlatky v polohách pro vyšší hustotu
Ozuby (rotor TriStream)	24
Ozuby (rotor s proměnným průchodem materiálu)	20

Mláticí koš	
Počet košů	3
Počet prutů na mláticí koš	Zrno – přední 25, střední/zadní 25, kukuřice 31

Separační ústrojí	
Počet roštů	4

Odváděcí rošt	
Počet roštů	1

Odmítací buben	**S780, S785 a S790**	**S780 HillMaster, S785 HillMaster a S790 HillMaster**
Počet lopatek	Standardní: 10 Obtížné plodiny: 8	Obtížné plodiny: 8

Zásobník zrna	**S780, S785 a S790**
Objem	Nástavce 14 096 l (400 bu) Kryty 14 096 l (400 bu.)
Průměrná rychlost vyprazdňování 134 l/s (3,8 bu/s)	8035 l/min (228 bu./min)
Maximální rychlost vyprazdňování (134 l/s; 3,8 bu./s)	8670 l/min (246 bu./min)

Zásobník zrna	**Stroje HillMaster**
Objem	Nástavce 10 572 l (300 bu.) Kryty 10 572 l (300 bu.)
Průměrná rychlost vyprazdňování 116 l/s (3,3 bu/s)	6977 l/min (198 bu./min)
Maximální rychlost vyprazdňování (116 l/s; 3,3 bu./s)	7612 l/min (216 bu./min)

Poloměr otáčení	
Rozchod zadních kol	3,35 m (10 ft 10 in)
Poloměr otáčení (bez pohonu kol zadní nápravy)	8,02 m (26 ft 3 in)
Poloměr otáčení (s pohonem kol zadní nápravy)	7,73 m (25 ft 4 in)

Objemy náplní	
Palivová nádrž	Na přání 950 l (250 gal) Standardní 1250 l (330 gal)
Nádrž kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / stupeň V)	52,2 l (13,8 gal.)
Chladicí soustava se zahřívacím zařízením (Tier 2 / Stage II)	61,2 l (65 qt)
Chladicí soustava se zahřívacím zařízením (Final Tier 4 / Stage V)	85 l (90 qt.)
Kliková skříň motoru s filtrem (Tier 2 / Stage II)	39 l (41 qt)[a]
Kliková skříň motoru s filtrem (Final Tier 4 / Stage V)	43 l (45.5 qt)[a]
Koncové převody	Konfigurace s jednoduchým kolem 8 l (8,5 qt) Konfigurace s dvojitým kolem 23,0 l (24.3 qt) Stroje HillMaster 7 l (7.4 qt)
Převodovka zpětného chodu šikmého dopravníku se zvýšeným točivým momentem bez regulace otáček a bez chladiče	3,6 l (7,7 pt)
Vícestupňová převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí s chladičem (volitelná)	5,2 l (11 pt)
Převodovka odmítacího předávacího bubnu Premium (je-li ve výbavě)	0,2 l (6,75 oz)

Objemy náplní	
Převodovka hlavního předlohového hřídele (bez volby více otáček)	1,9 l (2,04 qt.)
Převodovka šnekového dopravníku	3,8 l (4 qt.)
Dvoustupňová převodovka pohonu separačního ústrojí	4,7 l (5 qt.)
Skříň převodovky motoru s přenosem výkonu	51 l (54 qt)
Nádrž hydraulického/hydrostatického oleje	47 l (50 qt)

[a] *Je velmi důležité udržovat správnou výšku hladiny motorového oleje. Během údržby vždy zkontrolujte pomocí měrky správný stav oleje.*

Vzduchový kompresor (pokud je součástí výbavy)		
Objem nádrže	60 l (16 gal)	
Maximální tlak v nádrži	827 kPa (8,27 bar) (120 psi)	
Výkon kompresoru vzduchového systému	Nízké otáčky motoru	250 l/min (8,8 ft³/min)
	Vysoké otáčky motoru	450 l/min (15,8 ft³/min)

ouo6075,1683583164388-16-13JUN23

Rozměry (S760 a S770)

POZNÁMKA: Rozměry jsou přibližné a mohou být změněny bez předchozího upozornění.

Rozměr	S760 a S770
A	9.80 m (32 ft 2 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 5.6 m (18 ft 6 in) 11.02 m (36 ft 2 in) s pevným i sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6.9 m (22 ft 6 in) 11.72 m (38 ft 5 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in) 11.98 m (39 ft 4 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in) 12.46 m (40 ft 11 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 8.7 m (28 ft 6 in)
B	9.14 m (30 ft 0 in) s výklopným šnekovým dopravníkem 6.9 m (22 ft 6 in) 9.93 m (32 ft 7 in) s výklopným šnekovým dopravníkem 7.9 m (26 ft 0 in)
C	8.52 m (27 ft 11 in.)
D	4.91–4.99 m (16 ft 1 in – 16 ft 5 in) s kryty 10 572 l (300 bu)
E	Šnekový dopravník zásobníku čistého zrna 4.61–4.84 m (15 ft 2 in.–15 ft 11 in)
F	4.30–4.39 m (14 ft 1 in – 14 ft 5 in) s nástavci o objemu 10 572 l (300 bu)
G	4.04–4.13 m (13 ft 3 in–13 ft 7 in)
H	3.96–4.04 m (13 ft 0 in–13 ft 3 in)
I	0.63–0.76 m (2 ft 1 in – 2 ft 6 in)
J	3.53 m (11 ft 7 in.)
K	6.52 m (21 ft 5 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 5.6 m (18 ft 6 in) 7.66 m (25 ft 2 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6.9 m (22 ft 6 in) 7.67 m (25 ft 2 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6.9 m (22 ft 6 in) 8.97 m (29 ft 5 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in) 8.72 m (28 ft 7 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in) 9.42 m (30 ft 11 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 8.7 m (28 ft 6 in)
L	4.72–5.05 m (15 ft 6 in – 16 ft 7 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 5.6 m (18 ft 6 in) 5.23–5.33 m (17 ft 2 in – 17 ft 6 in) s pevným i sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6.9 m (22 ft 6 in) 5.48–5.58 m (18 ft 0 in–18 ft 4 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in) 5.42–5.52 m (17 ft 9 in – 18 ft 1 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in) 5.59–5.69 m (18 ft 4 in – 18 ft 8 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 8.7 m (28 ft 6 in)
M	4.01–4.33 m (13 ft 2 in–14 ft 3 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 5.6 m (18 ft 6 in) 4.51–4.62 m (14 ft 10 in – 15 ft 2 in) s pevným i sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6.9 m (22 ft 6 in) 4.61–4.71 m (15 ft 2 in – 15 ft 5 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in) 4.32–4.65 m (14 ft 2 in–15 ft 3 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in) 4.72–4.82 m (15 ft 6 in 15 ft 10 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 8.7 m (28 ft 6 in)
N [a]	4.08–4.40 m (13 ft 5 in – 14 ft 5 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 5.6 m (18 ft 6 in) 4.58–4.69 m (15 ft 0 in – 15 ft 5 in) s pevným i sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6.9 m (22 ft 6 in) 4.91–5.01 m (16 ft 1 in–16 ft 5 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in) 4.84–4.95 m (15 ft 11 in – 16 ft 3 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in) 5.02–5.12 m (16 ft 6 in – 16 ft 10 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 8.7 m (28 ft 6 in)
O [b]	Zadní pneumatiky 3.47–4.34 m (11 ft 5 in.–14 ft 3 in)
P [b]	Přední pneumatiky 3.49–5.36 m (11 ft 5 in.–17 ft 7 in)

[a] Tento rozměr je měřený 1.22 m (4 ft.) od bodu přepadávání zrn. To představuje polohu koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku nad středem přívěsu pro přepravu zrna.

[b] Šířka stroje se může měnit podle použitých pneumatik, nastavené rozteče řádků, uspořádání náprav, přesazení kol, poloh náprav a typu hřídelů. Hodnoty uvedené v tabulce určují minimální a maximální šířku. Další informace obdržíte od svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,0004E58-16-01JUN20

Rozměry (S770 HillMaster™)

POZNÁMKA: Rozměry jsou přibližné a mohou být změněny bez předchozího upozornění.

Rozměr	S770 HillMaster™
A	9.80 m (32 ft 2 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 5.6 m (18 ft 6 in) 11.02 m (36 ft 2 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6.9 m (22 ft 6 in) 11.98 m (39 ft 4 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in)
B	9.14 m (30 ft 0 in) s výklopným šnekovým dopravníkem 6.9 m (22 ft 6 in) 9.93 m (32 ft 7 in) s výklopným šnekovým dopravníkem 7.9 m (26 ft 0 in)
C	8.52 m (27 ft 11 in.)
D	4.91–5.00 m (16 ft 1 in – 16 ft 5 in) s kryty 10 572 l (300 bu)
E	Šnekový dopravník zásobníku čistého zrna 4.62–4.71 m (15 ft 2 in.–15 ft 5 in)
F	4.31–4.40 m (14 ft 2 in – 14 ft 5 in) s nástavci o objemu 10 572 l (300 bu)
G	4.05–4.14 m (13 ft 4 in–13 ft 7 in)
H	3.97–4.06 m (13 ft 0 in–13 ft 4 in)
I	0.69–0.78 m (2 ft 3 in – 2 ft 7 in)
J	3.53 m (11 ft 7 in.)
K	6.52 m (21 ft 5 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 5.6 m (18 ft 6 in) 7.67 m (25 ft 2 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6.9 m (22 ft 6 in) 8.72 m (28 ft 7 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in)
L	4.82–5.07 m (15 ft 10 in – 16 ft 8 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 5.6 m (18 ft 6 in) 5.10–5.35 m (16 ft 9 in – 17 ft 7 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6.9 m (22 ft 6 in) 5.30–5.54 m (17 ft 5 in – 18 ft 2 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in)
M	4.11–4.35 m (13 ft 6 in – 13 ft 3 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 5.6 m (18 ft 6 in) 4.39–4.63 m (14 ft 5 in – 15 ft 2 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6.9 m (22 ft 6 in) 4.42–4.67 m (14 ft 6 in – 15 ft 4 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in)
N [a]	4.18–4.42 m (13 ft 9 in – 14 ft 6 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 5.6 m (18 ft 6 in) 4.46–4.71 m (14 ft 8 in – 15 ft 5 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6.9 m (22 ft 6 in) 4.72–4.96 m (15 ft 6 in – 16 ft 3 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in)
O [b]	Zadní pneumatiky 3.48–3.70 m (11 ft 5 in.–12 ft 2 in)
P [b]	Přední pneumatiky 3.48–3.78 m (11 ft 5 in.–12 ft 5 in)

[a] Tento rozměr je měřený 1.22 m (4 ft.) od bodu přepadávání zrn. To představuje polohu koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku nad středem přívěsu pro přepravu zrna.

[b] Šířka stroje se může měnit podle použitých pneumatik, nastavené rozteče řádků, uspořádání náprav, přesazení kol, poloh náprav a typu hřídelů. Hodnoty uvedené v tabulce určují minimální a maximální šířku. Další informace obdržíte od svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,0004E59-16-01JUN20

Rozměry (S780, S785 a S790)

POZNÁMKA: Rozměry jsou přibližné a mohou být změněny bez předchozího upozornění.

Rozměr	S780, S785 a S790
A	11.02 m (36 ft 2 in) s pevným i sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6.9 m (22 ft 6 in) 11.72 m (38 ft 5 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in) 11.98 m (39 ft 4 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in) 12.46 m (40 ft 11 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 8.7 m (28 ft 6 in)
B	9.14 m (30 ft 0 in) s výklopným šnekovým dopravníkem 6.9 m (22 ft 6 in) 9.93 m (32 ft 7 in) s výklopným šnekovým dopravníkem 7.9 m (26 ft 0 in)
C	8.52 m (27 ft 11 in.)
D	3.92–3.99 m (12 ft 10 in – 13 ft 1 in) s kryty 14 096 l (400 bu)
E	Šnekový dopravník zásobníku čistého zrna 4.77–4.85 m (15 ft 8 in.–15 ft 11 in)
F	4.57–4.65 m (15 ft 0 in – 15 ft 3 in) s nástavci 14 096 l (400 bu)
G	4.04–4.13 m (13 ft 3 in–13 ft 7 in)
H	3.96–4.04 m (13 ft 0 in–13 ft 3 in)
I	0.63–0.76 m (2 ft 1 in – 2 ft 6 in)
J	3.53 m (11 ft 7 in.)
K	7.66 m (25 ft 2 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6.9 m (22 ft 6 in) 7.67 m (25 ft 2 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6.9 m (22 ft 6 in) 8.97 m (29 ft 5 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in) 8.72 m (28 ft 7 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in) 9.42 m (30 ft 11 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 8.7 m (28 ft 6 in)
L	5.23–5.33 m (17 ft 2 in – 17 ft 6 in) s pevným i sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6.9 m (22 ft 6 in) 5.48–5.58 m (18 ft 0 in–18 ft 4 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in) 5.42–5.52 m (17 ft 9 in – 18 ft 1 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in) 5.59–5.69 m (18 ft 4 in – 18 ft 8 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 8.7 m (28 ft 6 in)
M	4.51–4.62 m (14 ft 10 in – 15 ft 2 in) s pevným i sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6.9 m (22 ft 6 in) 4.61–4.71 m (15 ft 2 in – 15 ft 5 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in) 4.32–4.65 m (14 ft 2 in–15 ft 3 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in) 4.72–4.82 m (15 ft 6 in 15 ft 10 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 8.7 m (28 ft 6 in)
N [a]	4.58–4.69 m (15 ft 0 in – 15 ft 5 in) s pevným i sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6.9 m (22 ft 6 in) 4.91–5.01 m (16 ft 1 in–16 ft 5 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in) 4.84–4.95 m (15 ft 11 in – 16 ft 3 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in) 5.02–5.12 m (16 ft 6 in – 16 ft 10 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 8.7 m (28 ft 6 in)
O [b]	Zadní pneumatiky 3.39–4.34 m (11 ft 2 in.–14 ft 3 in)
P [b]	Přední pneumatiky 3.49–5.36 m (11 ft 5 in.–17 ft 7 in)

[a] Tento rozměr je měřený 1.22 m (4 ft.) od bodu přepadávání zrn. To představuje polohu koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku nad středem přívěsu pro přepravu zrna.

[b] Šířka stroje se může měnit podle použitých pneumatik, nastavené rozteče řádků, uspořádání náprav, přesazení kol, poloh náprav a typu hřídelů. Hodnoty uvedené v tabulce určují minimální a maximální šířku. Další informace obdržíte od svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,0004E5A-16-01JUN20

Rozměry (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ a S790 HillMaster™)

POZNÁMKA: Rozměry jsou přibližné a mohou být změněny bez předchozího upozornění.

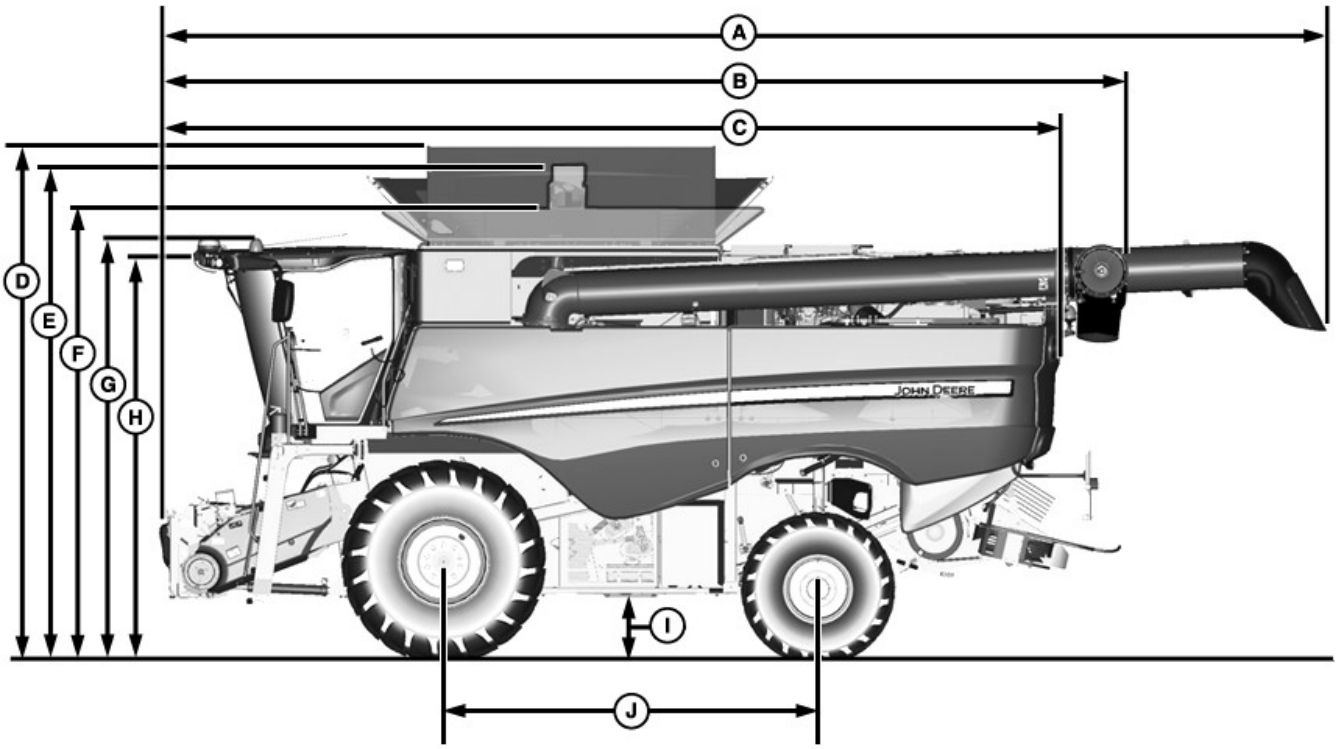
Rozměr	S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ a S790 HillMaster™
A	11.02 m (36 ft 2 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6.9 m (22 ft 6 in) 11.98 m (39 ft 4 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in)
B	9.14 m (30 ft 0 in) s výklopným šnekovým dopravníkem 6.9 m (22 ft 6 in) 9.93 m (32 ft 7 in) s výklopným šnekovým dopravníkem 7.9 m (26 ft 0 in)
C	8.52 m (27 ft 11 in.)
D	4.90–4.91 m (16 ft 1 in – 16 ft 2 in) s kryty 10 572 l (300 bu)
E	Šnekový dopravník zásobníku čistého zrna 4.62–4.76 m (15 ft 2 in.–15 ft 7 in)
F	4.30–4.31 m (14 ft 1 in – 14 ft 2 in) s nástavci 10 572 l (300 bu)
G	4.04–4.05 m (13 ft 3 in–13 ft 4 in)
H	3.96–3.97 m (13 ft 0 in–13 ft 1 in)
I	0.68–0.69 m (2 ft 2 in – 2 ft 3 in)
J	3.53 m (11 ft 7 in.)
K	7.67 m (25 ft 2 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6.9 m (22 ft 6 in) 8.72 m (28 ft 7 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in)
L	5.10–5.35 m (16 ft 9 in – 17 ft 7 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6.9 m (22 ft 6 in) 5.30–5.54 m (17 ft 5 in – 18 ft 2 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in)
M	4.39–4.63 m (14 ft 5 in – 15 ft 2 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6.9 m (22 ft 6 in) 4.42–4.67 m (14 ft 6 in – 15 ft 4 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in)
N [a]	4.59–4.61 m (15 ft 1 in – 15 ft 2 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6.9 m (22 ft 6 in) 4.84–4.87 m (15 ft 11 in–16 ft 0 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7.9 m (26 ft 0 in)
O [b]	Zadní pneumatiky 3.48–3.68 m (11 ft 5 in.–12 ft 1 in)
P [b]	Přední pneumatiky 3.47–3.80 m (11 ft 5 in.–12 ft 6 in)

[a] Tento rozměr je měřený 1.22 m (4 ft.) od bodu přepadávání zrn. To představuje polohu koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku nad středem přívěsu pro přepravu zrna.

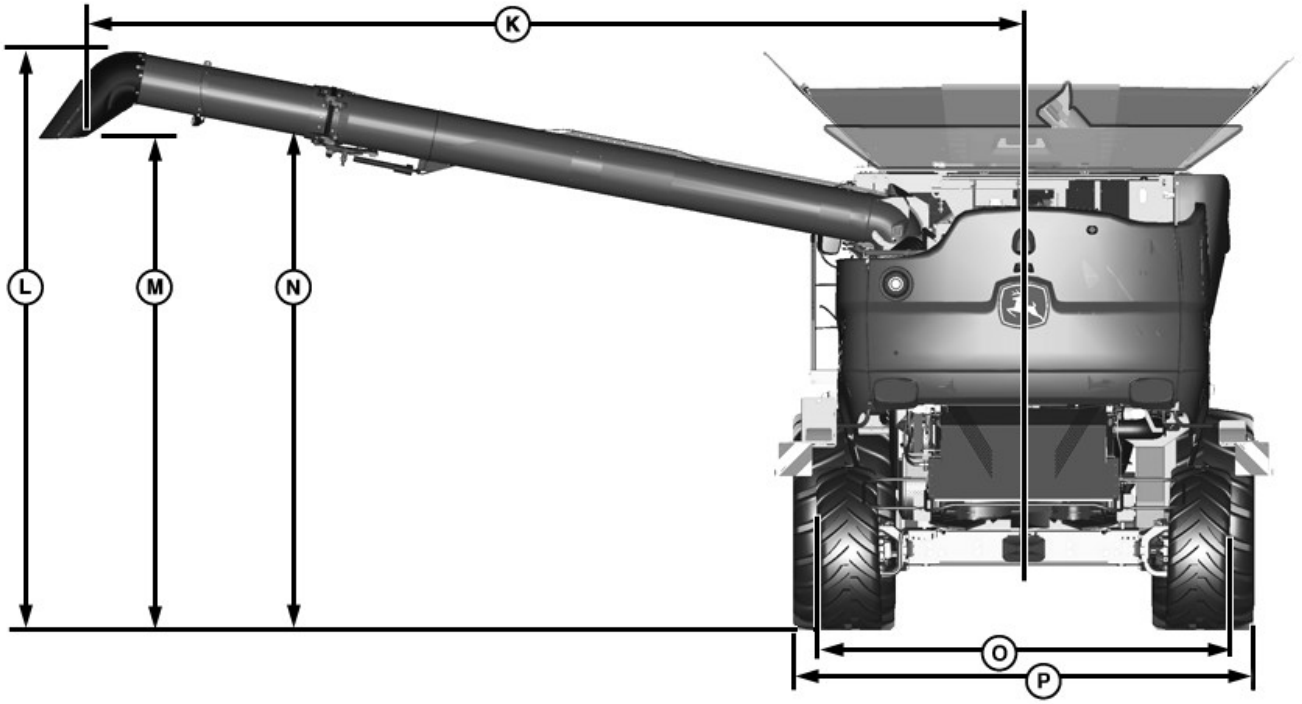
[b] Šířka stroje se může měnit podle použitých pneumatik, nastavené rozteče řádků, uspořádání náprav, přesazení kol, poloh náprav a typu hřídelů. Hodnoty uvedené v tabulce určují minimální a maximální šířku. Další informace obdržíte od svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,0004E5B-16-01JUN20

Referenční body rozměrů



H107111—UN—28FEB13



H107112—UN—28FEB13
OUO6075,00049AB-16-30MAY18

Vibrace stroje

Vážená střední kvadratická hodnota zrychlení, kterému je vystaveno celé tělo, se pohybuje v rozsahu 0,51 - 0,73 m/s^2 měřeno na reprezentativním stroji při běžné práci a analyzováno podle normy ISO 2631. Při stejných činnostech vážená střední kvadratická hodnota představuje druhou mocninu vibrací přenášených na paži menší než 2,5 m/s^2 při použití normy ISO 5349. Uvedené hodnoty zrychlení jsou závislé na nerovnosti povrchu terénu, pojezdové rychlosti sklízecí mlátičky, hmotnosti, zkušenosti a stylu jízdy řidiče.

OUO6075,0000AA6-16-17NOV10

Hladina hluku

Úroveň hlučnosti uvnitř kabiny obsluhy se pohybuje v rozsahu 72,8 až 77,0 dB(A) podle měření v několika vzorových strojích v souladu s ISO 4254-7:2017. Úroveň hlučnosti závisí na otáčkách motoru a zatížení, nastavení funkcí, podmínkách na poli a stavu plodiny a typu použitého žacího válu.

OUO6075,0004BAB-16-16MAY19

Pokyny bezpečnosti práce pro následnou montáž elektrických a elektronických zařízení a/nebo součástek

Stroj je vybaven elektronickými součástkami, jejichž funkce může být ovlivněna elektromagnetickým rušením jinými zařízeními. Vzhledem k důsledkům takového rušení dodržujte následující bezpečnostní zásady:

Před dodatečnou instalací elektrických nebo elektronických zařízení nebo před připojením těchto zařízení k systému napájení stroje se uživatel musí přesvědčit, zda instalace nebude mít vliv na elektroniku nebo ostatní součásti. Tato zásada se vztahuje především na následující položky:

- Počitadlo plochy
- Osobní počítač
- Přijímač GPS (globální navigační systém)

Jednotlivé dodatečně instalované elektrické nebo elektronické součásti musí vyhovovat příslušnému vydání směrnice EMC 89/336/EEC a musí být certifikovány značkou CE.

Pokud jsou následně montována mobilní komunikační zařízení (např. radiostanice, telefon), je nutné splnit tyto další požadavky:

- Smí být používána pouze zařízení, která splňují příslušné místní předpisy;
- Zařízení musí být namontováno bezpečně;
- Přenosná nebo mobilní zařízení smí být provozována uvnitř vozidla, pouze pokud jsou připojena k pevné vnější anténě;
- Vysílače musí být zapojeny odděleně od elektronických systémů vozidla;
- Anténa musí být namontována odborným způsobem, s dokonalým kontaktem mezi kostrou antény a vozidlem.

Zapojení kabeláže, montážní postup a maximální přípustný elektrický proud musí být uvedeny v návodu k použití, který je dodáván výrobcem.

OUO6075,0000AA8-16-17NOV10

Prohlášení o shodě EU

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že:

Typ stroje: Sklízecí mlátička S700
Model(y): S760; S770; S780; S785; S790 S770HM; S780HM; S785HM; S790HM

splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených směrnic:

SMĚRNICE	ČÍSLO	ZPŮSOB CERTIFIKACE
Směrnice pro strojní zařízení	2006/42/ES	Vlastní certifikace
Směrnice EMC	2014/30/EU	Vlastní certifikace (Příloha II)

Produkt je ve shodě s následujícími normami nebo dalšími normativními dokumenty:

EN ISO 14982: 2009

Jméno a adresa osoby autorizované v rámci Evropského společenství k vytvoření technického popisu výrobku:

John Deere GmbH & Co. KG
Podpora zákazníků
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

Místo vydání prohlášení: Zweibruecken, Německo

Datum vydání prohlášení:

Výrobní pobočka: John Deere GmbH & Co. KG John Deere, závod Zweibrücken, Německo

Jméno: Thomas Fell

Pracovní pozice: Combine Engineering Manager – region 1 a 2

CE

DXCE01—UN—28APR09
OUO6075,0005234-16-13JUN22

Prohlášení o shodě UK

Deere & Company

Moline, Illinois USA

The undersigned hereby declares that:

Machine Type: Combine S700

Model(s): S760; S770; S780; S785; S790 S770HM; S780HM; S785HM; S790HM

fulfill(s) all relevant provisions and essential requirements of the following UK Regulations:

REGULATION	NUMBER	CERTIFICATION METHOD
Machinery Directive	S.I. 2008/1597	Self-certification
EMC Directive	S.I. 2016/1091	Self-certification (Annex II)
RoHS Directive	S.I. 2012/3032	Self-certification

The product is in conformity with the following standards and/or other normative documents:

EN ISO 4254-1:2015

EN ISO 4254-7:2017

EN ISO 14982:2009

EN ISO 12100:2010

Name and address of the person authorized to compile the technical construction file:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Place of Declaration: Zweibrücken, Germany

Date of Declaration:

Manufacturing Unit: John Deere GmbH & Co. KG, John Deere Werk Zweibrücken, Germany

Name: Thomas Fell

Title: Combine Engineering Manager - Region 1 & 2

Ag&Turf Products Importer: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

Forestry Products Importer: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW

UK CA

H135618—UN—14JUN22
OUO6075,0005235-16-07APR22

Eurasijská ekonomická unie

TS1738—UN—26APR16

Značka EAC

Tato informace platí pouze pro produkty nesoucí označení shody členských států Eurasijské ekonomické unie (EAC).

Výrobce:

Deere & Company, Moline, Illinois U.S.A.

Název autorizovaného zástupce v Eurasijské ekonomické unii:

Partnerství s ručením omezeným "Eurasia Group Kazakhstan" (Eurasia Group Kazakhstan)

Adresa autorizovaného zástupce:

Město Astana, mikročtvrť Karaotkel, ulice Kazanat, budova 1/1, 4. patro

Ohledně technické podpory se obraťte na svého prodejce.

Datum výroby je vyznačeno na štítku s výrobním číslem nebo v jeho blízkosti.

DX,EAC,KZ-16-10MAY23

Předpokládaná životnost stroje

Tento stroj byl konstruován a vyroben tak, aby umožňoval dlouhodobý produktivní provoz, skutečně dosažitelná životnost však závisí na celé řadě faktorů včetně náročnosti pracovních podmínek a provádění doporučované údržby. (Viz oddíl Údržba v tomto návodu.)

Pravidelně stroj prohlížejte a kontrolujte v součinnosti se svým prodejcem John Deere. Tyto kontroly mohou přinést doporučení týkající se servisních prací, oprav, opětovné výroby nebo výměny součástek nebo – na konci životnosti stroje – jeho stažení z provozu. (Viz samostatný oddíl tohoto návodu týkající se stažení z provozu, kde naleznete informace o likvidaci a recyklaci součástí stroje.)

Stroj nikdy nepoužívejte, pokud u něj chybějí součástky související s bezpečností nebo pokud tyto součástky vyžadují servisní zásah. Všechny chybějící nebo poškozené součástky související s bezpečností včetně bezpečnostních štítků je třeba před zahájení provozu opravit nebo vyměnit.

DX,MACH,DESIGN,LIFE-16-14SEP15

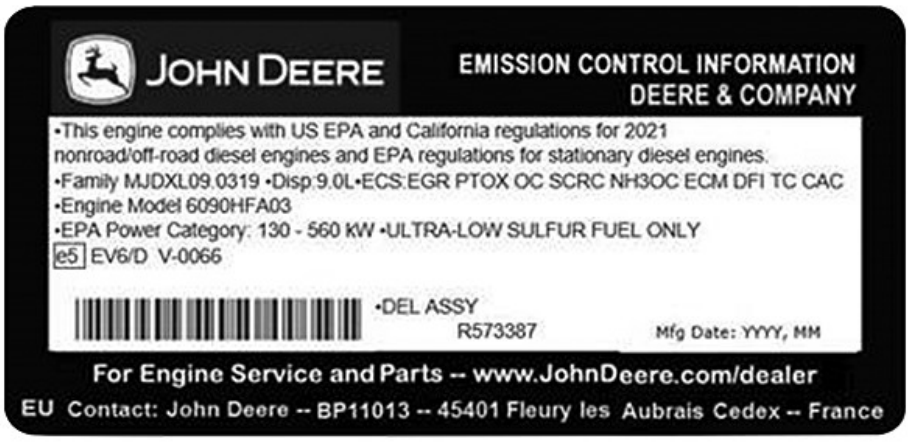
Fluorovaný skleníkový plyn

Soustava klimatizace obsahuje fluorizovaný skleníkový plyn (F-plyn)	
Typ F plynu:	R-134a
Hmotnost F-plynu (kg):	2.7
Odpovídající hodnota CO_2 (tuny):	3.86
Potenciál globálního oteplování (Global Warming Potential – GWP):	1430

POZNÁMKA: Chladnička v kabině (je-li ve výbavě) obsahuje zhruba 0.040 kg chladicího média.

OUO6075,00045E8-16-21FEB17

Emise oxidu uhličitého (CO_2)



RG33429—UN—04FEB21

VZOREK - štítek s údaji o emisích motoru

Chcete-li identifikovat výstup oxidu uhličitého (CO_2), vyhledejte štítek emisí motoru. Na štítku emisí vyhledejte odpovídající skupinu a nahlédněte do tabulky.

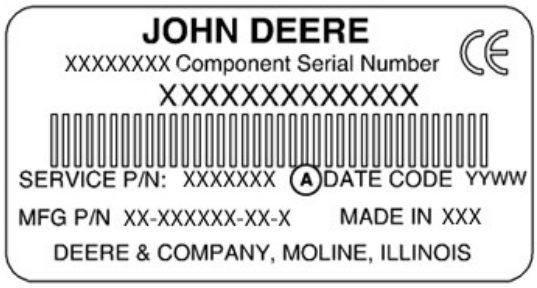
POZNÁMKA: První písmeno čísla skupiny se pro identifikaci skupiny v tabulce nepoužívá.

Skupina emisních štítků	Výsledek CO_2
_JDXL02,9323	952 g/kW-h
_JDXL02,9327	784 g/kW-h
_JDXL04,5337	819 g/kW-h
_JDXL04,5338	682 g/kW-h
_JDXL04,5304	1004 g/kW-h
_JDXN04,5174	792 g/kW-h
_JDXL06,8324	720 g/kW-h
_JDXL06,8328	683 g/kW-h
_JDXL06,8336	701 g/kW-h
_JDXN06,8175	771 g/kW-h
_JDXL09,0319	646 g/kW-h
_JDXL09,0325	695 g/kW-h
_JDXL09,0329	657 g/kW-h
_JDXL09,0333	650 g/kW-h
_JDXL13,5326	684 g/kW-h
_JDXL13,6320	651 g/kW-h
_JDXL13,5340	632 g/kW-h
_JDXL18,0341	683 g/kW-h
_JDXL18,0342	687 g/kW-h
F28	870 g/kW-h
F32	710 g/kW-h
F33	677 g/kW-h

Tato měření CO_2 jsou výsledkem testování během pevně daného testovacího cyklu za laboratorních podmínek prováděného pro zástupce motoru daného typu (skupiny motorů) a nepotvrzuje ani nezaručuje výkon příslušného motoru.

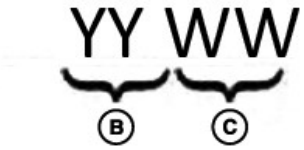
DX,EMISSIONS,CO2-16-23JUN23

Určení datového kódu



PC17568—UN—16AUG13

Štítek produktu



PC26494—UN—08NOV18

Datový kód

A—Datový kód (datum výroby)
B—Poslední dvě čísla roku výroby
C—Číslo týdne roku výroby

Použijte datový kód (A) na štítku produktu a určete tak datum výroby. "RR" (B) značí poslední dvě čísla roku výroby; "TT" (C) značí číslo týdne výroby kalendářního roku výroby.

POZNÁMKA: Číslo týdne výroby je v rozsahu 01–53.

Datový kód		
RR	Poslední dvě čísla roku výroby	Příklad: 11 = 2011 12 = 2012 13 = 2013
TT	Číslo týdne roku výroby	Příklad: 01, 02, 03...53

OUO6075,000511D-16-12MAY21

Prohlášení o shodě EU

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že:

Názvy produktů: Modul zpracování obrazu (IPM)
Model(y): IPM 2.0-HP-x (PM2H), IPM 2.0-SP-x (PM2S)

splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených norem:

SMĚRNICE	ČÍSLO	ZPŮSOB CERTIFIKACE
Směrnice pro elektromagnetickou kompatibilitu	2014/30/ES	Příloha II Směrnice

Produkt je ve shodě s následujícími normami nebo dalšími normativními dokumenty:

ISO 14982:1998
ISO 13766-1:2018
EN 55024:2010
EN 55035:2017
EN 55032:2012/AC:2013/corr.1:2019

Jméno a adresa osoby autorizované v rámci Evropského společenství k vytvoření technického popisu výrobku:

John Deere GmbH & Co. KG
Podpora zákazníků
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

Místo vydání prohlášení: Urbandale, IA, USA
Datum vydání prohlášení: 12. dubna 2021
Výrobní pobočka: Deere & Company, Moline, IL 61265

Název: Scott Torgerson
Pracovní pozice: Elektronický software správy distribuce

CE

DXCE01—UN—28APR09
OUO6075,000511E-16-13MAY21

Prohlášení o shodě UK

Deere & Company

Moline, Illinois USA

The undersigned hereby declares that:

Product Name(s) Image Processing Module (IPM)

Model(s) IPM 2.0-HP-x (PM2H), IPM 2.0-SP-x (PM2S)

fulfill(s) all relevant provisions and essential requirements of the following UK Regulations:

REGULATION	NUMBER	CERTIFICATION METHOD
The Electromagnetic Compatibility Regulations	S.I. 2016/1091	Schedule 2, Module A

The product is in conformity with the following standards and/or other normative documents:

ISO 14982:1998
ISO 13766-1:2018
EN 55024:2010
EN 55035:2017
EN 55032:2012/AC:2013/corr.1:2019

Name and address of the person authorized to compile the technical construction file:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Place of Declaration: Urbandale, IA, U.S.A.

Date of Declaration: 12 April 2021

Manufacturing Unit: Deere & Company, Moline, IL 61265

Name: Scott Torgerson

Title: Delivery Manager Electronic Hardware

Ag&Turf Products Importer: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

Forestry Products Importer: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, United Kingdom

Construction Importer: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Notts. NG24 2UA, United Kingdom

UK CA

H134393—UN—12MAY21
OUO6075,000511F-16-13MAY21

Eurasijská ekonomická unie – EAC

Eurasion Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: **Deere & Company**
One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Model: Image Processing Module (IPM2) John Deere Model PM2H, PM2S
Made in Germany

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye "Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.

EAC

H134399—UN—12MAY21

Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (ЕАЭС)

Производитель: **Deere & Company**
One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Модель: Модуль обработки изображений IPM2 торговой марки John Deere модели PM2H, PM2S
Сделано в Германии.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС): Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.

EAC

H134400—UN—12MAY21
OUO6075,0005120-16-13MAY21

LICENČNÍ SMLOUVA PRO SOFTWARE MODULU ZPRACOVÁNÍ OBRAZU JOHN DEERE

DŮLEŽITÉ – ČTĚTE PEČLIVĚ: TATO LICENČNÍ SMLOUVA ("SMLOUVA") JE PRÁVNÍ SMLOUVOU MEZI VÁMI A SPOLEČNOSTÍ JOHN DEERE SHARED SERVICES, INC., SE SÍDLEM NA ADRESE ONE JOHN DEERE PLACE, MOLINE, IL 61265 ("JOHN DEERE"), KTEROU SE ŘÍDÍ VAŠE POUŽÍVÁNÍ MODULU ZPRACOVÁNÍ OBRAZU JOHN DEERE ("IPM").

POUŽITÍM IPM PŘIJÍMÁTE PODMÍNKY TÉTO LICENČNÍ SMLOUVY TÝKAJÍCÍ SE SOFTWARU ("SOFTWARE"), KTERÝ JE PŘEDEM INSTALOVÁN DO IPM, A VYJADŘUJETE S NIMI SOUHLAS. SOUHLASÍTE S TÍM, ŽE TATO LICENČNÍ SMLOUVA, VČETNĚ ODMÍTNUTÍ ZÁRUKY, OMEZENÍ RUČENÍ, UKONČENÍ PLATNOSTI A NÍŽE UVEDENÝCH USTANOVENÍ PRO PŘÍPAD SPORŮ, JE PRO VÁS, JAKOŽ I PRO KAŽDOU SPOLEČNOST, JEJÍMŽ JMÉNEM SOFTWARE A IPM POUŽÍVÁTE, A TAKÉ PRO ZAMĚSTNANCE TÉTO SPOLEČNOSTI (V SOUHRNU SE V TÉTO LICENČNÍ SMLOUVĚ O VŠECH TĚCHTO SUBJEKTECH HOVOŘÍ JAKO O "VÁS") ZÁVAZNÁ OD DATA, KDY IPM POPRVÉ POUŽIJETE ("DATUM NABYTÍ ÚČINNOSTI"). POKUD NEJSTE SCHOPNI NEBO OCHOTNI SOUHLASIT S NĚKTEROU Z TĚCHTO PODMÍNEK, MUSÍTE POUŽÍVÁNÍ SOFTWARU OKAMŽITĚ PŘERUŠIT A OBRÁTIT SE NA SPOLEČNOST JOHN DEERE NEBO NA AUTORIZOVANÉHO PRODEJCE. TATO SMLOUVA JE UZAVÍRÁNA POUZE MEZI VÁMI A SPOLEČNOSTÍ JOHN DEERE. ŽÁDNÉ TŘETÍ STRANY – VČETNĚ VŠECH PRODEJCŮ PRODUKTŮ JOHN DEERE – NEMAJÍ PRÁVO TUTO LICENČNÍ SMLOUVU ZMĚNIT NEBO DOPLNIT. POKUD K TÉTO LICENČNÍ SMLOUVĚ PŘISTUPUJETE Z INICIATIVY TŘETÍ STRANY (NAPŘÍKLAD PRODEJCE SPOLEČNOSTI JOHN DEERE), BERETE NA VĚDOMÍ, A SOUHLASÍTE S TÍM, ŽE TATO INICIATIVA NEIMPLIKUJE ANI JINAK NEZARUČUJE EXISTENCI ZASTUPITELSKÉHO VZTAHU MEZI TOUTO TŘETÍ STRANOU A SPOLEČNOSTÍ JOHN DEERE. TATO LICENČNÍ SMLOUVA PŘEDSTAVUJE ÚPLNOU SMLOUVU O SOFTWARU MEZI VÁMI A SPOLEČNOSTÍ JOHN DEERE A NAHRAZUJE JAKÉKOLIV PŘEDCHOZÍ NÁVRHY, PROHLÁŠENÍ NEBO DOHODY MEZI VÁMI A SPOLEČNOSTÍ JOHN DEERE.

1. Popis softwaru. IPM se dodává již s nainstalovaným softwarem. Tento software umožňuje, aby IPM přijímalo snímky, zpracovávalo je a přenášelo včetně dalších informací do displeje ve stroji John Deere za podpory softwarové aplikace.

2. Použití obrazů/snímků. Snímky přijaté, zpracované a přenášené přes IPM jsou zaměřeny na pole, plodiny, stroje nebo pomocné stroje. Tato kamerová zařízení vytvářející snímky mohou během činnosti systému také zachycovat snímky pracovníka obsluhy stroje nebo lidí okolo. Tyto snímky je možné ukazovat pracovníkovi obsluhy nacházejícímu se na plošině řidiče a mohou být uloženy v systému pro zjišťování a odstraňování závad nebo v systému pro zlepšování výkonu systému. Používáním IPM dáváte souhlas k tomuto shromažďování, ukládání a používání těchto snímků. Chcete-li zabránit pořizování snímků kamerovými zařízeními, vyhledejte v návodu k obsluze příslušného stroje pokyny, jak lze tento systém vypnout.

3. Licence. Společnost John Deere vám tímto uděluje nevýhradní licenci k používání softwaru ve strojově čitelné podobě objektového kódu, a to pouze v zemi schválené společností John Deere a pouze tak, jak je povoleno v tomto licenčním ujednání a příslušných ustanoveních návodu k obsluze daného stroje; vy ji přijímáte a souhlasíte s tím, že si před použitím softwaru příslušný návod pečlivě přečtete. Software lze používat pouze v IPM, do kterého byl původně nainstalován. Souhlasíte s tím, že nebudete tuto Licenční smlouvu převádět, vytvářet z ní dílčí licence, nebudete ji přenášet, zastavovat, pronajímat ani sdílet práva z ní vyplývající; kromě situace, kdy natrvalo převedete veškerá svá práva z ní plynoucí v souvislosti s prodejem IPM, na kterém je software, kterého se tato smlouva týká, nainstalován na nového vlastníka pro použití pouze v zemích schválených společností John Deere. Jestliže prodáte nebo jakkoliv jinak převedete vlastnictví IPM, zavazujete se požadovat po novém držiteli, aby přijal stanovené, stejně omezené podmínky, jaké jsou definovány touto licenční smlouvou. Kromě výše uvedeného souhlasíte s tím, že k získání nebo pokusu o získání softwaru nepoužijete falešné nebo nepravdivé informace, nepokusíte se vyhnout zaplacení příslušných poplatků a sazeb ani to vědomě nedovolíte jiným osobám, a souhlasíte, že zaplatíte povinné licenční poplatky a sazby. Žádné jiné použití tohoto softwaru, než je uvedeno v bodě 3, není touto smlouvou dovoleno.

4. Práva společnosti John Deere. Berete na vědomí, a souhlasíte s tím, že software je vlastnictvím společnosti John Deere nebo vlastníků, kteří poskytují licenci společnosti John Deere, a je chráněn autorskými zákony. Dále berete na vědomí, a souhlasíte s tím, že všechna práva, nároky a zájmy týkající se softwaru, včetně souvisejících práv k duševnímu vlastnictví, jsou a zůstanou na straně společnosti John Deere a jejích poskytovatelů licence. Tato smlouva vám neposkytuje žádný nárok ani podíl týkající se softwaru, ale pouze omezené právo používání odvolatelné v souladu s podmínkami této licenční smlouvy. Souhlasíte, že nebudete: (a) používat IPM s jakýmkoliv vybavením, produkty či službami, které společnost John Deere neoznačila ve specifikacích, věstnících nebo brožurách jako kompatibilní s tímto IPM; (b) používat IPM mimo země jmenovitě schválené společností John Deere; (c) překládat, zpětně sestavovat, zpětně dekompilovat nebo upravovat software, ani se jakkoli pokoušet o získání zdrojového kódu softwaru či o prolomení

autorské ochrany a mechanismu aktivace aplikace; (c) kopírovat nebo reprodukovat software; nebo (d) odebírat nebo vymazávat oznámení autorských práv, obchodní známky nebo jiná oznámení vlastnických práv v softwaru; výjimkou jsou případy výslovného svolení k takovému jednání poskytnuté v písemné formě společností John Deere nebo jeho poskytovateli licencí, nebo případy, kdy to výslovně povoluje příslušné právo bez ohledu na tato omezení. Dále souhlasíte s tím, že výše uvedené nepovolíte ani žádné třetí straně pod vaší kontrolou.

5. Licenční poplatky. S ohledem na licence poskytnuté podle této smlouvy souhlasíte s placením všech příslušných licenčních poplatků. Tyto poplatky budou uhrazeny prostřednictvím platební metody schválené společností John Deere. Veškeré přiměřené náklady a výdaje, mimo jiné včetně honorářů za právní zastoupení, soudní výlohy a servisní poplatky, které společnosti John Deere v souvislosti s inkasováním takových plateb vyvstanou, představují náklady a budou vám naúčtovány. Společnost John Deere může kdykoli změnit platební podmínky. V případě prodlení při platbě jakékoli splatné částky není společnost John Deere povinna pokračovat v plnění podle této Smlouvy. Pokud jste zakoupili nebo obdrželi tuto Smlouvu od třetí strany (například od prodejce produktů John Deere), jste odpovědní za zaplacení licenčních poplatků, které jsou splatné podle této Smlouvy, v rozsahu, v jakém tato třetí strana nezaplatila nebo nezaplatí společnosti John Deere, bez ohledu na to, zda jste vy této třetí straně zaplatili za postoupení této Smlouvy. Pokud budou některé daně a/nebo pokuty splatné v důsledku toho, že jste podali nepravdivé nebo nepřesné informace ve spojení s výkonem této Smlouvy nebo používáním softwaru, souhlasíte s tím, že ponesete odpovědnost za zaplacení takových daní nebo sankcí nebo za proplacení těchto daní nebo sankcí v případě, že již vznikly společnosti John Deere nebo některým přidruženým společnostem nebo dodavatelům společnosti John Deere. Společnost John Deere si vyhrazuje právo postoupit váš účet třetí straně za účelem inkasování trvajícího prodlení s platbou.

6. Omezená záruka. Společnost John Deere ručí, pouze ve váš prospěch a ne ve prospěch jakékoliv jiné osoby, za to, že během "**záruční doby**" dle definice níže bude software pracovat v podstatě v souladu s platnými funkčními specifikacemi ("**specifikace**") stanovenými v dokumentaci přijímače. **SPOLEČNOST JOHN DEERE NEZARUČUJE, ŽE PROVOZ SOFTWARU BUDE NEPŘERUŠENÝ, BEZ CHYB, ANI ŽE BUDE ODPOVÍDAT VAŠIM POŽADAVKŮM.** Vaše exkluzivní náhrada a jediný závazek společnosti John Deere a (podle potřeby) jejích servisních partnerů v jakémkoliv případě uplatnění záruky nebo jakýchkoliv jiných stížností na nedostatky kryté smlouvou spočívá v povinnosti společnosti John Deere nebo (podle potřeby) jejích servisních partnerů vynaložit přiměřené úsilí k odstranění nedostatku, nebo pokud náhrady nelze dosáhnout do třicet (30) dnů, vrátit poměrnou část všech dotčených licenčních poplatků za používání softwaru stanovenou s ohledem na vaše předchozí používání softwaru a dopad daného nedostatku. Berete na vědomí, že tato záruka se nevztahuje na nedostatky činnosti softwaru způsobené okolnostmi, které jsou mimo kontrolu společnosti John Deere, ani na nedostatky způsobené jednáním nebo opomenutím třetích stran, zejména pak na důsledky selhání zařízení, zásahů vyšší moci, stávek nebo jiných podobných příčin. "Záruční doba" trvá jeden (1) rok od data převzetí dodávky IPM.

7. ODMÍTNUTÍ ZÁRUKY. TÍMTO SOUHLASÍTE, ŽE OMEZENÁ ZÁRUKA POSKYTNUTÁ VÝŠE ("**OMEZENÁ ZÁRUKA**") USTANOVUJE VAŠI JEDINOU A VÝHRADNÍ NÁHRADU, TÝKAJÍCÍ SE JAKÝCHKOLIV PROBLÉMŮ SE SOFTWAREM. VYJMA PODMÍNEK UVEDENÝCH V TÉTO OMEZENÉ ZÁRUCE SE LICENCE NA SOFTWARE POSKYTUJE "TAK, JAK JE" A "PODLE DOSTUPNOSTI" A SPOLEČNOST JOHN DEERE, JEJÍ POBOČKY A DODAVATELÉ TŘETÍCH STRAN VÝSLOVNĚ VE VZTAHU K SOFTWARU POPÍRAJÍ VAŠE NÁROKY NA ZÁRUKY PLYNOUCÍ ZE ZÁKONA NEBO JINAK A VY SE TĚCHTO NÁROKŮ VÝSLOVNĚ ZŘÍKÁTE A VZDÁVÁTE; JDE ZEJMÉNA O NÁSLEDUJÍCÍ NÁROKY: JAKÁKOLIV ODVOZENÁ ZÁRUKA PRODEJNOSTI NEBO ZPŮSOBILOSTI PRO URČITÝ ÚČEL; JAKÁKOLIV ODVOZENÁ ZÁRUKA PLYNOUCÍ ZE ZPŮSOBU PLNĚNÍ SMLOUVY, Z PRŮBĚHU JEDNÁNÍ NEBO OBCHODNÍHO VYUŽITÍ; JAKÁKOLIV ZÁRUKA PRÁVNÍHO NÁROKU NEBO NEPORUŠENÍ A JAKÁKOLIV ZÁRUKA PLYNOUCÍ Z PRÁVNÍ TEORIE, VČETNĚ PŘEČINU, ZANEDBÁNÍ, PLNÉ ODPOVĚDNOSTI, SMLOUVY NEBO JINÉ TEORIE PRÁVA ČI SPRAVEDLNOSTI. ŽÁDNÉ INTERPRETACE NEBO JINÁ PROHLÁŠENÍ TÝKAJÍCÍ SE FAKTŮ, ZEJMÉNA OZNÁMENÍ TÝKAJÍCÍCH SE ZPŮSOBILOSTI ČI UDRŽITELNOSTI POUŽITÍ, NEBUDOU POVAŽOVÁNA ZA ZÁRUKU SPOLEČNOSTI JOHN DEERE NEBO JEJÍCH POBOČEK NEBO DODAVATELŮ TŘETÍCH STRAN.

8. OMEZENÍ ODPOVĚDNOSTI. VYJMA PODMÍNEK UVEDENÝCH V OMEZENÉ ZÁRUCE NEBUDOU SPOLEČNOST JOHN DEERE, JEJÍ POBOČKY NEBO DODAVATELÉ TŘETÍCH STRAN ZA ŽÁDNÝCH OKOLNOSTÍ ODPOVĚDNÍ VZHLEDEM K VÁM NEBO KE TŘETÍ STRANĚ ZA PŘÍMÉ, NEPŘÍMÉ, NÁHODNÉ NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY JAKÉHOKOLIV DRUHU, VČETNĚ ZTRÁT NEBO POŠKOZENÍ ZPŮSOBENÝCH SOFTWAREM; ZA ČÁSTEČNÉ NEBO ÚPLNÉ SELHÁNÍ SOFTWARU; ZA VÝKON, NEFUNKČNOST NEBO ZPOŽDĚNÍ SOUVISEJÍCÍ S JAKOUKOLIV INSTALACÍ, ÚDRŽBOU, ZÁRUKOU NEBO OPRAVAMI SOFTWARU, ZA ŠKODY SOUVISEJÍCÍ SE ZTRÁTOU PLODINY, POŠKOZENÍM PŮDY, POŠKOZENÍM STROJŮ, UŠLÝMI ZISKY, ZA ZTRÁTU OBCHODŮ NEBO ZTRÁTU DOBRÉHO JMÉNA, ZA ZTRÁTU MOŽNOSTI POUŽITÍ ZAŘÍZENÍ NEBO SLUŽEB, NEBO ZA ŠKODY V PODNIKÁNÍ NEBO POVĚSTI PLYNOUCÍ Z PROVEDENÍ NEBO NEPROVEDENÍ KTERÉHOKOLIV Z ASPEKTŮ TOHOTO LICENČNÍHO

UJEDNÁNÍ, AŤ JDE O SMLOUVU, PŘEČIN NEBO JINOU MOŽNOST, A TO BEZ OHLEDU NA TO, ZDA SPOLEČNOST JOHN DEERE, JEJÍ POBOČKY NEBO DODAVATELÉ TŘETÍCH STRAN BYLI O MOŽNOSTI TAKOVÝCHTO ŠKOD INFORMOVÁNI. SPOLEČNOST JOHN DEERE V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ NEBUDE NÉST ŽÁDNOU KUMULATIVNÍ ODPOVĚDNOST VŮČI VÁM NEBO JINÉ TŘETÍ STRANĚ ZA JAKÉKOLIV ZTRÁTY NEBO ŠKODY PLYNOUCÍ Z JAKÝCHKOLIV NÁROKŮ, SOUDNÍCH PŘÍ, POŽADAVKŮ NEBO ŽALOB VZEŠLÝCH NA ZÁKLADĚ POUŽITÍ SOFTWARU NEBO V SOUVISLOSTI S JEHO POUŽITÍM, KTERÉ BY PŘEKROČILY CELKOVOU PLATBU ZA IPM A LICENCI SOFTWARU.

9. Údržba softwaru. Společnost John Deere může podle svého samostatného rozhodnutí nabídnout údržbu softwaru i v době, kdy záruční lhůta již uplynula. Taková údržba může zahrnovat modifikace, korekce nebo rozšíření (**"inovace"**) softwaru nebo souvisejících návodů k obsluze. Společnost John Deere si vyhrazuje právo podle svého uvážení naúčtovat za údržbu poplatky (s výjimkou případů, kdy byly opravy provedeny v souladu s omezenou zárukou). Vaše potvrzení této smlouvy představuje váš souhlas s tím, že veškeré inovace budou považovány za součást softwaru definovaného touto smlouvou a že se budou řídit podmínkami vztahujícími se k softwaru podle této smlouvy.

10. Doba platnosti a ukončení platnosti.

a. Doba platnosti. Platnost této smlouvy začíná datem nabytí účinností a vyprší buď i) s koncem životnosti IPM, nebo ii) s datem, k němuž společnost John Deere ukončí tuto smlouvu v souladu s podmínkami tohoto odstavce (odstavec 10), podle toho, co nastane dřív. Tato smlouva se automaticky neobnovuje.

b. Ukončení platnosti. Společnost John Deere může ukončit platnost licence poskytnuté podle této smlouvy formou písemné výpovědi, kterou vám doručí v případě, že porušíte jakoukoliv podstatnou podmínku této smlouvy týkající se použití softwaru nebo práv společnosti John Deere, zejména pak ustanovení částí 3 a 4 výše.

11. Shoda se zákony. Souhlasíte s tím, že budete Software používat podle zákonů Spojených států amerických a zákonů země, ve které se nacházíte, včetně zákonů a nařízení o regulaci zahraničního obchodu. Software může podléhat exportním a jiným předpisům zahraničního obchodu, které omezují další prodej a/nebo přenos do dalších zemí nebo stran. Přijetím podmínek tohoto Ujednání potvrzujete, že chápete, že software může být takto regulován, a to především předpisy pro řízení exportu a/nebo předpisy pro řízení zahraničního obchodu vydané Ministerstvem financí Spojených států amerických. Software zůstává předmětem platných zákonů USA.

12. Odškodnění. Souhlasíte, že společnost John Deere, její pobočky a dodavatele z třetích stran a jejich úředníky, ředitele, zaměstnance, zástupce a reprezentanty (**"Odškodněná strana"**) uhájíte, odškodníte nebo zbavíte odpovědnosti týkající se nároků, požadavkových jednání, zranění, závazků, ztrát nebo nákladů a výdajů (včetně přiměřených právních poplatků), které by těmto osobám přisoudila třetí strana na základě vašeho nesprávného použití IPM nebo softwaru nebo vašeho porušení jakékoliv podmínky této smlouvy.

13. Ochranná známka. Na základě této smlouvy se neposkytuje žádné právo, licence ani podíl na jakýchkoli obchodních známkách a souhlasíte, že žádné takové právo, licenci či podíl ohledně jakýchkoli obchodních známek společnosti John Deere nebudete nárokovat.

14. Náklady na soudní spory. Bude-li vznesen jakýkoliv nárok nebo podána žaloba smluvní stranou této licenční smlouvy proti druhé smluvní straně v souvislosti s jejím předmětem, bude mít smluvní strana, která vyhraje, právo nad rámec ostatních nápravných prostředků i na přiměřené právnické poplatky a výdaje na soudní řízení.

15. Oddělitelnost a zřeknutí se práv Bude-li jakákoliv podmínka této licenční smlouvy prohlášena za neplatnou nebo nevymahatelnou soudem příslušné jurisdikce, nebude mít tato skutečnost vliv na ostatní podmínky této licenční smlouvy. Selhání kterékoliv strany prosadit jakákoliv práva zde udělená nebo podat žalobu proti druhé straně v případě porušení ujednání nebude považováno za vzdání se práva touto stranou, pokud jde o následné prosazení práv či následných žalob v případě budoucích porušení.

16. Ustanovení o jazyce. Pokud zákony v místě vašeho sídla nevyžadují jinak, smluvní strany tímto uznávají, že požadovaly sepsání této licenční smlouvy a veškerých dalších dokumentů souvisejících s touto smlouvou pouze v anglickém jazyce. Může existovat přeložená verze této licenční smlouvy. Objeví-li se nesrovnalosti nebo rozpor mezi přeloženou verzí a anglickou verzí této licenční smlouvy, bude platit anglická verze této licenční smlouvy, pokud zákony v místě vašeho sídla nevyžadují platnost jiné verze smlouvy.

17. Přidělení smlouvy společností John Deere. Společnost John Deere může tuto Smlouvu převést bez vašeho předchozího souhlasu na jakoukoliv společnost nebo subjekt příbuzný se společností John Deere, popř. v rámci převodu v souvislosti s restrukturalizací podniku, sloučením nebo akvizicí.

18. Rozhodné právo a soud. Tato licenční smlouva byla sepsána a řídí se ve všech ohledech zákony hmotného práva státu Illinois, USA. Výhradní jurisdikci nad všemi spory v souvislosti s touto licenční smlouvou mají příslušné soudy v okrese Rock Island, Illinois. Práva a závazky stran podle této smlouvy se neřídí úmluvou Spojených národů o smlouvách pro mezinárodní prodej zboží ("CISG") a strany tímto

výslovně vylučují použitelnost úmluvy CISG na tuto licenční smlouvu.

19. Arbitráž. JESTLIŽE MÁTE SÍDLO V JURISDIKCI, KDE VYNUTITELNOST PODMÍNEK ČÁSTI 18 ZÁVISÍ NA SMLUVNÍCH STRANÁCH, KTERÉ SOUHLASÍ, ŽE SE PODŘÍDÍ ARBITRÁŽI, PAK VEŠKERÉ SPORY NEBO NÁROKY VZNIKAJÍCÍ NA ZÁKLADĚ TÉTO LICENČNÍ SMLOUVY NEBO V SOUVISLOSTI S NÍ, BUDOU ROZHODNUTY ARBITRÁŽÍ V SOULADU S MEZINÁRODNÍMI PRAVIDLY ARBITRÁŽE MEZINÁRODNÍHO STŘEDISKA K ŘEŠENÍ SPORŮ "INTERNATIONAL CENTRE FOR DISPUTE RESOLUTION" (**"ICDR"**) PLATNÝMI V DOBĚ JEJÍHO ZAHÁJENÍ. TATO ARBITRÁŽ BUDE VEDENA POUZE PŘED JEDNÍM ARBITREM JMENOVANÝM ICDR. MÍSTEM ARBITRÁŽE BUDE CHICAGO, ILLINOIS, USA, A JAZYKEM ARBITRÁŽE BUDE ANGLIČTINA.

20. Prohlášení nabyvatele licence. PŘIJMUTÍM TÉTO ÚMLUVY: (A) UZNÁVÁTE, ŽE JSTE SI PŘEČETLI TUTO SMLOUVU A POROZUMĚLI JÍ; (B) PROHLAŠUJETE, ŽE MÁTE PRÁVO UZAVŘÍT TUTO SMLOUVU; (C) SOUHLASÍTE, ŽE TATO SMLOUVA JE VYMAHATELNÁ VŮČI VÁM A JAKÉMUKOLI PRÁVNÍMU SUBJEKTU, KTERÝ SOFTWARE OBDRŽEL A JEHOŽ JMÉNEM JE UŽÍVÁN; (D) SOUHLASÍTE S PLNĚNÍM POVINNOSTÍ VYPLÝVAJÍCÍCH Z TÉTO SMLOUVY A (E) PROHLAŠUJETE, ŽE VEŠKERÉ VÁMI POSKYTNUTÉ INFORMACE JSOU PRAVDIVÉ A PŘESNĚ ODPOVÍDAJÍ VAŠEMU NEJLEPŠÍMU VĚDOMÍ.

21. Poznámky. Všechna oznámení společnosti John Deere musí být zasílána doporučenou nebo registrovanou poštou na adresu John Deere Shared Services, Inc., One John Deere Place, Moline, IL 61265 U.S.A. Jedna kopie oznámení musí být navíc také odeslána na adresu John Deere Intelligent Solutions Group, ATTN: John Deere Image Processing Module, 9505 NorthPark Drive, Urbandale, Iowa 50131, USA. Všechna oznámení společnosti John Deere vstoupí v platnost při přijetí. Všechna oznámení vám zasílaná na základě uvážení společnosti John Deere budou poslána buď doporučenou, nebo registrovanou poštou na adresu, kterou jste společnosti John Deere, prodejci produktů John Deere nebo jinému distribučnímu partnerovi společnosti John Deere sdělili při nákupu IPM. Každá z metod oznámení použitá společností John Deere bude platná od odeslání. Souhlasíte s tím, že způsobem uvedeným výše oznámíte společnosti John Deere každou změnu adresy.

22. Software jiných výrobců – upozornění a licence. Autorská práva k určitým částem softwaru mohou být vlastnictvím jiných stran ("software jiných výrobců") a tyto části mohou být používány a distribuovány na základě licence. Uznání, upozornění, licence a odpovídající zdrojový kód softwaru jiného výrobce jsou k dispozici na přiloženém disku CD-ROM nebo v pokynech uvedených v návodu k obsluze v oddílu Licence a upozornění týkající se softwaru třetích stran. Software jiných výrobců je licencován v souladu s příslušnou licencí k softwaru jiných výrobců, pokud tato licenční smlouva nestanoví jinak.

OUO6075,0004F8F-16-02DEC20

Upozornění a licence softwaru jiných výrobců pro modul zpracování obrazu

Autorská práva k určitým částem softwaru mohou být vlastnictvím jiných stran ("software jiných výrobců") nebo k nim tyto strany mohou poskytovat licence a tyto části mohou být používány a distribuovány na základě licence. Upozornění jiných výrobců obsahují oznámení, poznámky a licence k softwaru jiných výrobců. Software jiných výrobců je licencován v souladu s příslušnou licencí k softwaru jiných výrobců, pokud příslušná licenční smlouva koncového uživatele softwaru nestanoví jinak. Software jiných výrobců obsahuje software chráněný autorskými právy, ke kterému jsou poskytovány licence na základě licencí GPL/LGPL nebo jiných licencí na autorská práva. Kopie těchto licencí jsou součástí upozornění jiných výrobců.

Oznámení třetích stran jsou k dispozici elektronicky, postupuje-li se podle následujících kroků:

Připojte mobilní zařízení pomocí funkce Mobile to Machine MTG 4G LTE. Pokyny pro používání funkce Mobile to Machine najdete v návodu k obsluze MTG 4G LTE.

Vyhledejte aktuální IP adresu modulu zpracování obrazu, kterou lze zobrazit otevřením nabídky Diagnostické adresy na vašem displeji. Přejděte na Diagnostické adresy GQM a vyhledejte text adresy IP umístěný v části Diagnostická adresa 8.

Otevřete webový prohlížeč ve svém připojeném mobilním zařízení a přejděte na adresu IP zobrazenou v části Diagnostická adresa 8.

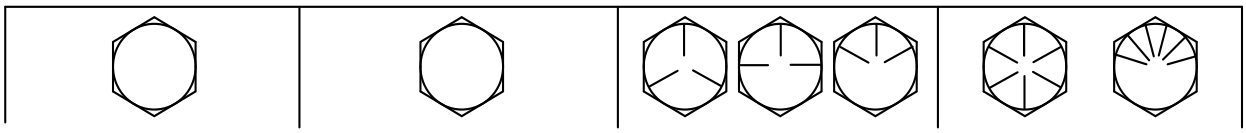
Odpovídající kompletní zdrojový kód od nás můžete získat na dobu tří let od poslední dodávky softwaru, jestliže zašlete požadavek na adresu:

Tým Deere pro software Open Source
P.O. Box 1202
Moline, IL 61266-1202 USA

V žádance uveďte "zdroj pro Modul zpracování obrazu GQM John Deere" a číslo verze softwaru. Tato nabídka platí pro každého, kdo obdrží tyto informace.

OUO6075,0004F93-16-02DEC20

Utahovací momenty svorníků a šroubů s unifikovaným palcovým závitem



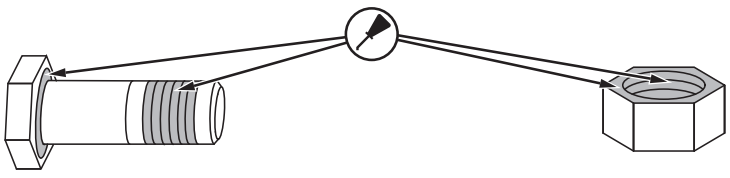
TS1671—UN—01MAY03

Rozměr svorníku nebo šroubu	Třída SAE 1[a]				SAE Třída 2[b]				Třída SAE 5, 5,1 nebo 5,2				Třída SAE 8 nebo 8,2			
	S šestihrannou hlavou[c]		Přírubový[d]		S šestihrannou hlavou[c]		Přírubový[d]		S šestihrannou hlavou[c]		Přírubový[d]		S šestihrannou hlavou[c]		Přírubový[d]	
	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in
1/4	3,1	27,3	3,2	28,4	5,1	45,5	5,3	47,3	7,9	70,2	8,3	73,1	11,2	99,2	11,6	103
													N·m	lb-ft	Nm	lb-ft
5/16	6,1	54,1	6,5	57,7	10,2	90,2	10,9	96,2	15,7	139	16,8	149	22,2	16,4	23,7	17,5
									N·m	lb-ft	Nm	lb-ft				
3/8	10,5	93,6	11,5	102	17,6	156	19,2	170	27,3	20,1	29,7	21,9	38,5	28,4	41,9	30,9
					N·m	lb-ft	Nm	lb-ft								
7/16	16,7	148	18,4	163	27,8	20,5	30,6	22,6	43	31,7	47,3	34,9	60,6	44,7	66,8	49,3
	N·m	lb-ft	Nm	lb-ft												
1/2	25,9	19,1	28,2	20,8	43,1	31,8	47	34,7	66,6	49,1	72,8	53,7	94	69,3	103	75,8
9/16	36,7	27,1	40,5	29,9	61,1	45,1	67,5	49,8	94,6	69,8	104	77	134	98,5	148	109
5/8	51	37,6	55,9	41,2	85	62,7	93,1	68,7	131	96,9	144	106	186	137	203	150
3/4	89,5	66	98	72,3	149	110	164	121	230	170	252	186	325	240	357	263
7/8	144	106	157	116	144	106	157	116	370	273	405	299	522	385	572	422
1	216	159	236	174	216	159	236	174	556	410	609	449	785	579	860	634
1-1/8	305	225	335	247	305	225	335	247	685	505	751	554	1110	819	1218	898
1-1/4	427	315	469	346	427	315	469	346	957	706	1051	775	1552	1145	1703	1256
1-3/8	564	416	618	456	564	416	618	456	1264	932	1386	1022	2050	1512	2248	1658
1-1/2	743	548	815	601	743	548	815	601	1665	1228	1826	1347	2699	1991	2962	2185

Uvedené hodnoty jmenovitého utahovacího momentu jsou určeny pouze pro všeobecné použití s předpokládanou přesností utahování 20 %, například pomocí ručního momentového klíče.
JE ZAKÁZÁNO pracovat s uvedenými hodnotami, pokud je pro daný účel předepsána jiná hodnota utahovacího momentu nebo jiný způsob utažení.
U pojistných matic, nerezových montážních prvků a matic na svornících profilu U dodržujte utahovací momenty pro konkrétní aplikaci.

Spojovací prvky musí být vyměňovány za prvky stejné nebo vyšší třídy. Pokud použijete spojovací prvky vyšší třídy, mohou být tyto prvky utaženy pouze momentem původního prvku.

- Dbejte na to, aby byly závity spojovacího prvku čisté.
- Pod hlavu a na závity spojovacího prvku naneste tenkou vrstvu přípravku Hy-Gard nebo ekvivalentního oleje podle následujícího obrázku.
- Nepoužívejte příliš velké množství oleje, abyste omezili možnost hydraulického zablokování ve slepých otvorech z důvodu nadměrného množství oleje.
- Šroubování je třeba zahájit správným způsobem.

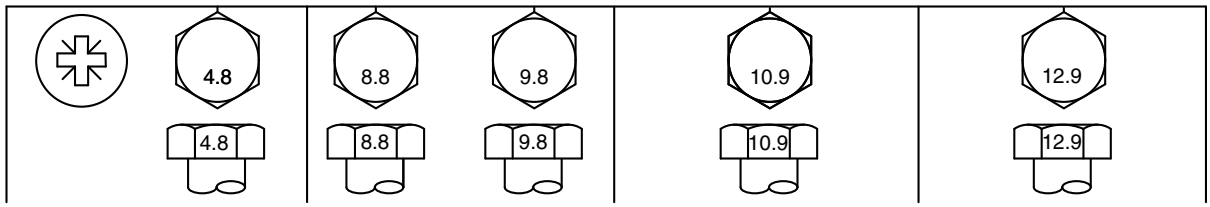


TS1741—UN—22MAY18

[a]Třída 1 se týká připevňovacích šroubů s šestihrannou hlavou přesahujících délku 6 in. (152 mm) a ostatních typů šroubů a svorníků všech délek.
[b]Třída 2 se týká připevňovacích šroubů s šestihrannou hlavou (ne šestihranných svorníků) do délky 6 in. (152 mm).
[c]Hodnoty pro šestihranné hlavy jsou platné pro šestihranné hlavy ISO 4014 a ISO 4017, nástrčné šestihranné hlavy ISO 4162 a šestihranné matice ISO 4032.
[d]Hodnoty pro šestihranné příruby jsou platné pro produkty s šestihrannou přírubou ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 nebo EN 1665.

DX,TORQ1(T)-16-09MAY22

Utahovací momenty šroubů s metrickým závitem



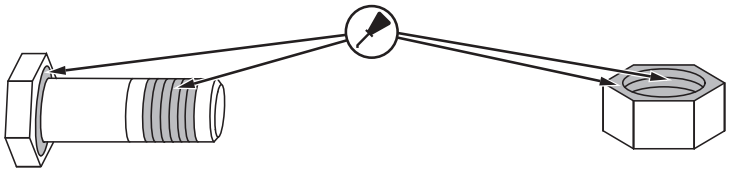
TS1742—UN—31MAY18

Rozměr svorníku nebo šroubu	Třída 4,8				Třída 8,8 nebo 9,8				Třída 10,9				Třída 12,9			
	S šestihrannou hlavou[a]		Přírubový[b]		S šestihrannou hlavou[a]		Přírubový[b]		S šestihrannou hlavou[a]		Přírubový[b]		S šestihrannou hlavou[a]		Přírubový[b]	
	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in
M6	3,6	31,9	3,9	34,5	6,7	59,3	7,3	64,6	9,8	86,7	10,8	95,6	11,5	102	12,6	112
									N·m	lb-ft	Nm	lb-ft	Nm	lb-ft	Nm	lb-ft
M8	8,6	76,1	9,4	83,2	16,2	143	17,6	156	23,8	17,6	25,9	19,1	27,8	20,5	30,3	22,3
			N·m	lb-ft	Nm	lb-ft	Nm	lb-ft								
M10	16,9	150	18,4	13,6	31,9	23,5	34,7	25,6	46,8	34,5	51	37,6	55	40,6	60	44,3
	N·m	lb-ft														
M12	—	—	—	—	55	40,6	61	45	81	59,7	89	65,6	95	70,1	105	77,4
M14	—	—	—	—	87	64,2	96	70,8	128	94,4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99,6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

Uvedené hodnoty jmenovitého utahovacího momentu jsou určeny pouze pro všeobecné použití s předpokládanou přesností utahování 20 %, například pomocí ručního momentového klíče.
JE ZAKÁZÁNO pracovat s uvedenými hodnotami, pokud je pro daný účel předepsána jiná hodnota utahovacího momentu nebo jiný způsob utažení.
U pojistných matic, nerezových montážních prvků a matic na svornících profilu U dodržujte utahovací momenty pro konkrétní aplikaci.

Spojovací prvky musí být vyměňovány za prvky stejné nebo vyšší třídy. Pokud použijete spojovací prvky vyšší třídy, mohou být tyto prvky utaženy pouze momentem původního prvku.

- Dbejte na to, aby byly závity spojovacího prvku čisté.
- Pod hlavu a na závity spojovacího prvku naneste tenkou vrstvu přípravku Hy-Gard nebo ekvivalentního oleje podle následujícího obrázku.
- Nepoužívejte příliš velké množství oleje, abyste omezili možnost hydraulického zablokování ve slepých otvorech z důvodu nadměrného množství oleje.
- Šroubování je třeba zahájit správným způsobem.



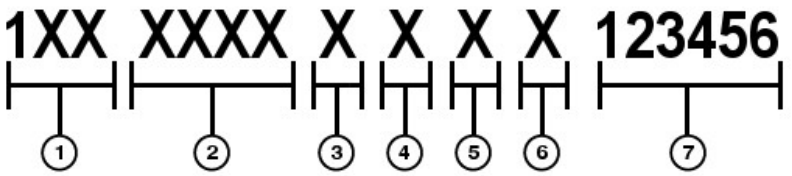
TS1741—UN—22MAY18

[a] *Hodnoty pro šestihranné hlavy jsou platné pro šestihranné hlavy ISO 4014 a ISO 4017, nástrčné šestihranné hlavy ISO 4162 a šestihranné matice ISO 4032.*
[b] *Hodnoty pro šestihranné příruby jsou platné pro produkty s šestihrannou přírubou ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 nebo EN 1665.*

DX,TORQ2(T)-16-09MAY22

Identifikační čísla stroje

Vysvětlení výrobního čísla stroje



H105725—UN—22AUG12

1	Kód výrobce	Výrobní závody sklízecí techniky	
		CQ – John Deere Horizontina H0 – John Deere Harvester Works EK – John Deere Orenburg KM – Machinenfabrik Kemper GmbH & Co. KG PY – John Deere India Pvt. Ltd	SA – SABO Maschinenfabrik GmbH YC – John Deere (Jiamusi) Agricultural Machinery Co., Ltd. YH – John Deere (Harbin) Agriculture Machinery Co., Ltd Z0 – John Deere Werke Zweibrucken
2	Identifikátor modelu stroje		
3	Identifikační přípona modelu Kód konfigurace stroje Doplňkové informace o stroji		Příklad: N, T, W, atd.
4	Kontrolní písmeno		Příklad: A, B, C, D, atd.
5	Kalendářní rok výroby		Viz tabulka kódu roku výroby
6	Doplňkové údaje		
7	Sériové číslo výroby		Příklad: 000001, 000127, atd.

Kód roku výroby							
Rok	**Kód**	**Rok**	**Kód**	**Rok**	**Kód**	**Rok**	**Kód**
2008	8	2018	J	2028	W	2038	8
2009	9	2019	K	2029	X	2039	9
2010	A	2020	L	2030	Y	2040	A
2011	B	2021	M	2031	1	2041	B
2012	C	2022	N	2032	2	2042	C
2013	D	2023	P	2033	3	2043	D
2014	E	2024	R	2034	4	2044	E
2015	F	2025	S	2035	5	2045	F
2016	G	2026	T	2036	6	2046	G
2017	H	2027	V	2037	7	2047	H

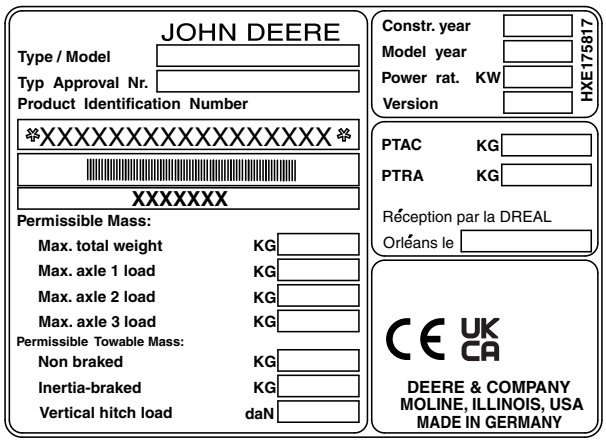
OUO6075,0004F74-16-22OCT20

Identifikační čísla

Stroj je vybaven různými identifikačními štítky. Písmena a čísla vyražená na těchto štítcích označují součásti nebo celky. VŠECH těchto znaků je zapotřebí při objednávání dílů nebo pro účely identifikace stroje nebo komponenty v rámci programů John Deere pro podporu produktu. Čísla jsou užitečná také při podpoře pátrání v případě odcizení stroje. Zapište znaky PŘESNĚ do příslušných řádků v následujících fotografiích.

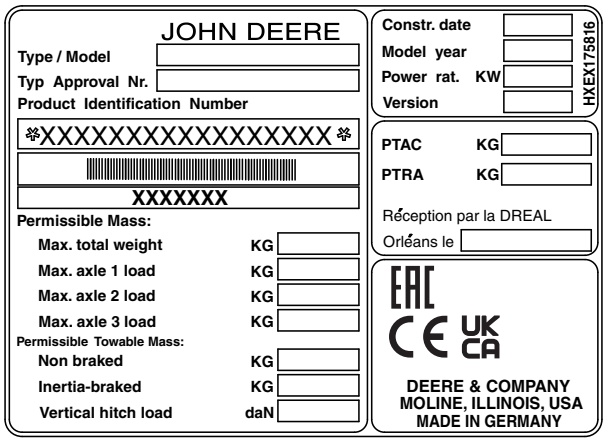
OUO6075,0000BE0-16-04MAY11

Identifikační štítek stroje



H134229—UN—27APR21

Vzor identifikačního štítku



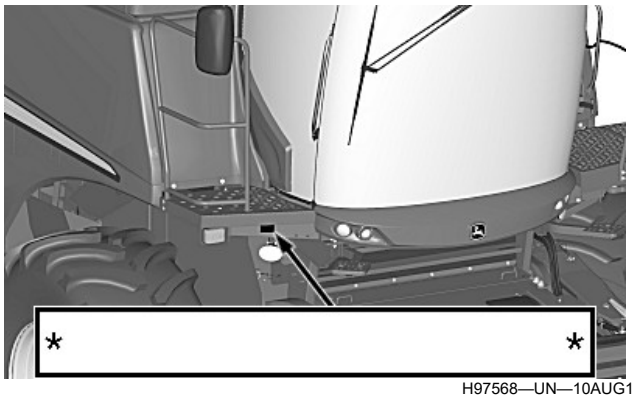
H134230—UN—27APR21

Vzor identifikačního štítku

POZNÁMKA: Identifikační štítek stroje se liší podle destinace, do které má být stroj dodán. Umístěte identifikační štítek na stroj a porovnejte s informacemi zobrazenými zde.

OUO6075,00050B8-16-27APR21

Umístění identifikačního štítku stroje

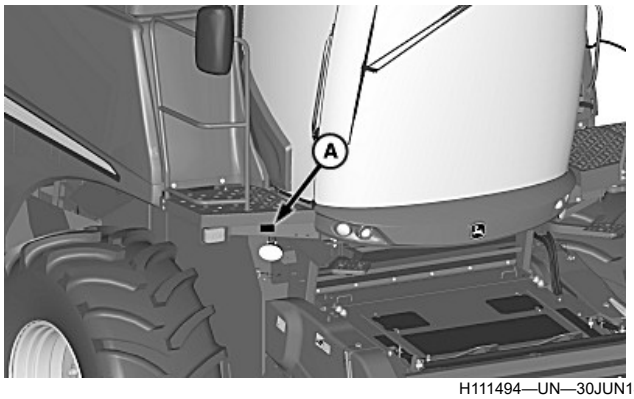


H97568—UN—10AUG10

Poloha na zábradlí ke kabině z pravé strany.

OUO6075,0000BE1-16-04MAY11

Umístění štítku s prohlášením o shodě Eurasijské ekonomické unie



H111494—UN—30JUN14

A—Označení o shodě

POZNÁMKA: Tato informace platí pouze pro produkty nesoucí označení shody s EAC členských států Eurasijské ekonomické unie.

Označení o shodě (A) je umístěno na zábradlí ke kabině z pravé strany.

OUO6075,00041B8-16-12NOV15

Interpretace výrobního čísla motoru

H112201—UN—06NOV14

Vzorový štítek s výrobním číslem motoru

Každý motor je opatřen 13místným výrobním číslem John Deere, označujícím výrobce, model motoru a 6místné pořadové číslo.

Výrobní číslo motoru (A)

Příklad pro 9.0 l (RG6090U123456)
Příklad pro 13.5 l (RG6135U123456)

RG . . . . . Kód závodu, který motor vyrábí
- RG . . . . . .Waterloo, Iowa, USA

6090 . . . . . Počet válců a celkový zdvihový objem
- 6090 . . . . . 6 válců, 9.0 litru

6135 . . . . . Počet válců a celkový zdvihový objem
- 6135 . . . . . 6 válců, 13.5 litru

U . . . . . Certifikace emisí
- B. . . . . .Necertifikováno
- C. . . . . .Tier 1/Stage 1
- D. . . . . .Tier 2/Stage II
- L . . . . . Tier 3 / Stage III A
- R. . . . . .Interim Tier 4 / Stage III B
- U nebo V . . . . . .Final Tier 4 / stupeň IV a stupeň V

123456 . . . . . Výrobní číslo motoru

Číslo modelu motoru (B)

Příklad pro 9.0 l (6090HFC09)
Příklad pro 13.5 l (6135HFC09)

6090 . . . . . Počet válců a celkový zdvihový objem
- 6090 . . . . . 6 válců, 9.0 litru

6135 . . . . . Počet válců a celkový zdvihový objem
- 6135 . . . . . 6 válců, 13.5 litru

H . . . . . Sání motoru
- D. . . . . S přirozeným sáním
- T . . . . . přeplňované turbodmychadlem
- A. . . . Přeplňovaný s kapalinovým chlazením plnicího vzduchu
- H. . Přeplňovaný s chlazením plnicího vzduchu vzduch–vzduch
- S. . . . . Přeplňovaný a s vodním chlazením plnicího vzduchu

F . . . . . Typ uživatele
- F. . . . . OEM (John Deere Power Systems)

Příklad pro 9.0 l (6090HFC09)
Příklad pro 13.5 l (6135HFC09)

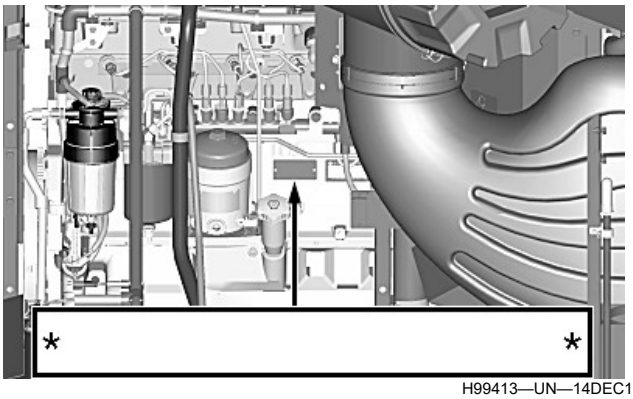
- XX. Ostatní znaky jsou použity k označení místa výroby zařízení John Deere

C . . . . . Průmyslové motory
- C. . . . . .Průmyslové motory
- G. . . . . .Sada generátoru

09. . . . . .Konfigurace motoru
- 09 . . . . . PSS (série turbodmychadel, DOC/DPF a SCR)
- 94 . . . . . PVX (jedno turbodmychadlo VGT)
- 95 . . . . . PSX (série turbodmychadel a systém dočišťování)

OUO6075,0004A29-16-25SEP18

Výrobní číslo motoru (Tier 2/Stage II)



H99413—UN—14DEC10

Typ A

H99437—UN—14DEC10

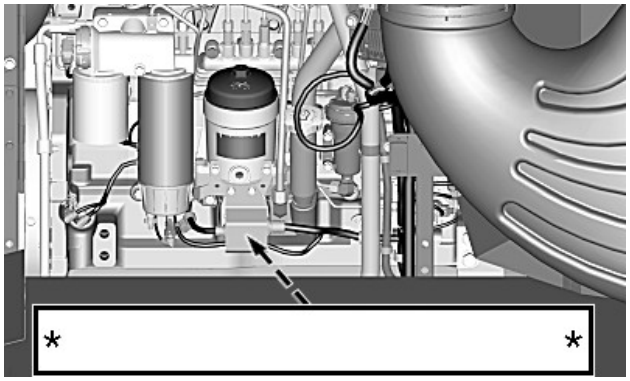
Typ B

Typ A: umístěný na zadní části motoru.

Typ B: umístěný na přední straně motoru nad startérem.

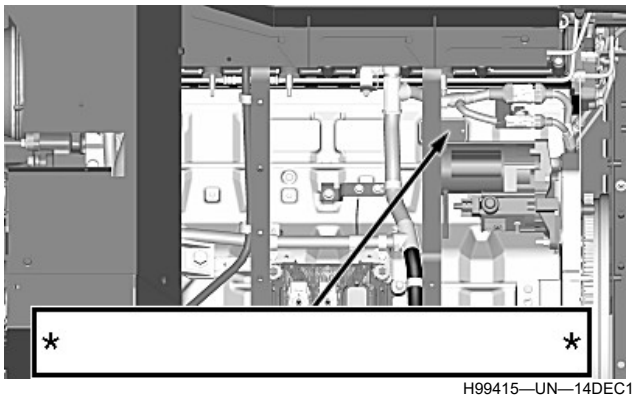
OUO6075,00044A4-16-14NOV16

Výrobní číslo motoru (Final Tier 4 / stupeň V)



H99414—UN—14DEC10

Typ A



H99415—UN—14DEC10

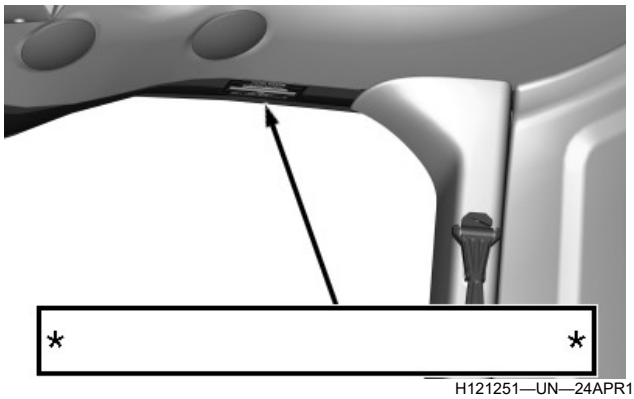
Typ B

Typ A: umístěný na zadní části motoru.

Typ B: umístěný na přední straně motoru nad startérem.

OUO6075,000482A-16-14NOV17

Výrobní číslo kabiny

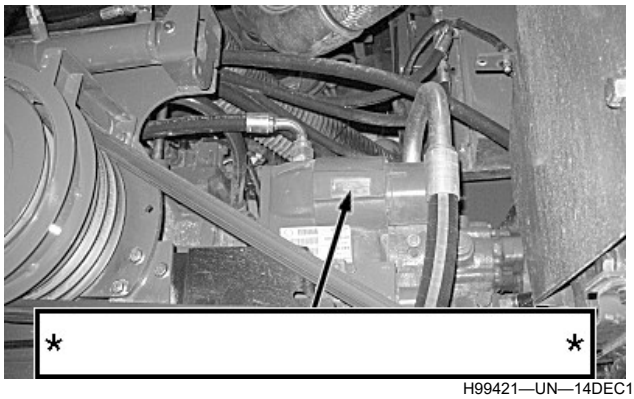


H121251—UN—24APR17

Umístěný v horním pravém zadním rohu kabiny.

OUO6075,0004716-16-13APR17

Čerpadlo pohonu hydrostatické jednotky



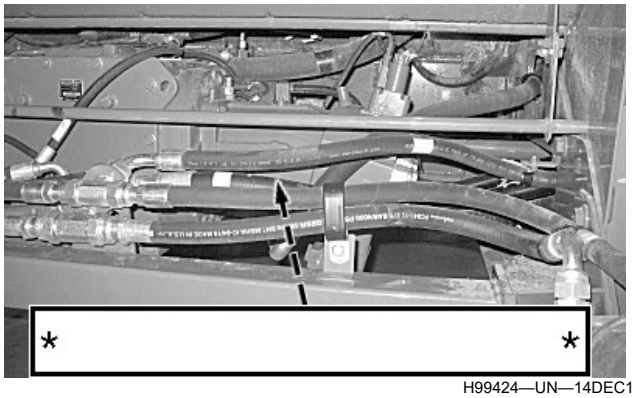
H99421—UN—14DEC10

Zobrazeny stroje s mechanickým řazením a stroje s řazením převodových stupňů pomocí tlačítek

Umístěný na hydrogenerátoru hydrostatického pohonu pojezdu.

OUO6075,0001059-16-27FEB12

Motor pohonu hydrostatické jednotky



H99424—UN—14DEC10

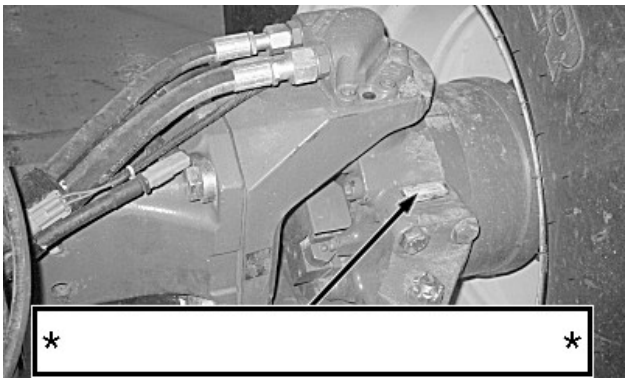
Zobrazen stroj s převodovkou ProDrive

Stroje s mechanickým řazením a řazením tlačítky: umístěný na horní straně hydromotoru hydrostatického pohonu pojezdu.

Stroje s převodovkou ProDrive: umístěný na spodní straně hydromotoru hydrostatického pohonu pojezdu.

OUO6075,0001058-16-27FEB12

Hydromotor dvoustupňového pohonu zadní nápravy

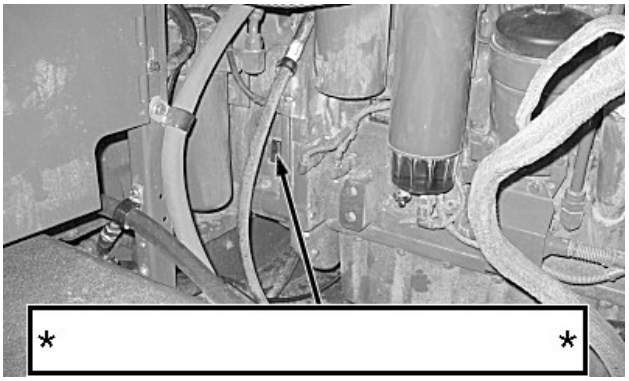


H99419—UN—14DEC10

Umístěný v horní části hydromotoru pohonu zadní nápravy.

OUO6075,0000AF4-16-14APR11

Skříň převodovky motoru

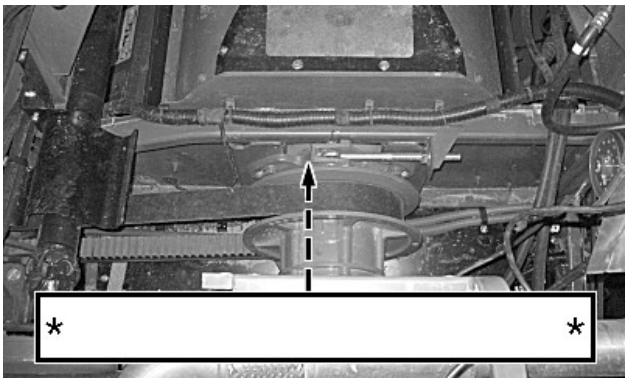


H99418—UN—14DEC10

umístěný na zadní části převodovky motoru.

OUO6075,00046E7-16-28MAR17

Převodovka rotoru

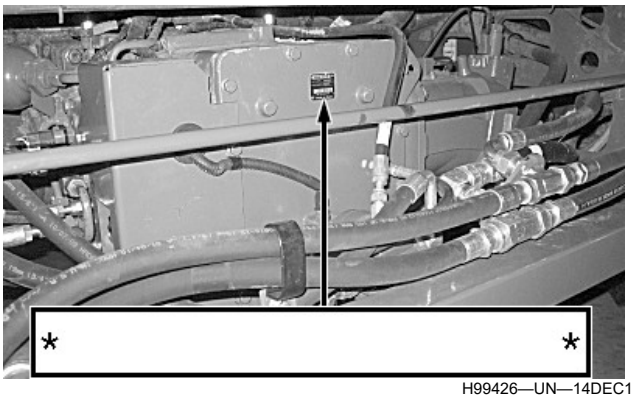


H99430—UN—14DEC10

Umístěný na levé straně převodovky rotoru.

OUO6075,00046E8-16-28MAR17

Převodovka



H99426—UN—14DEC10

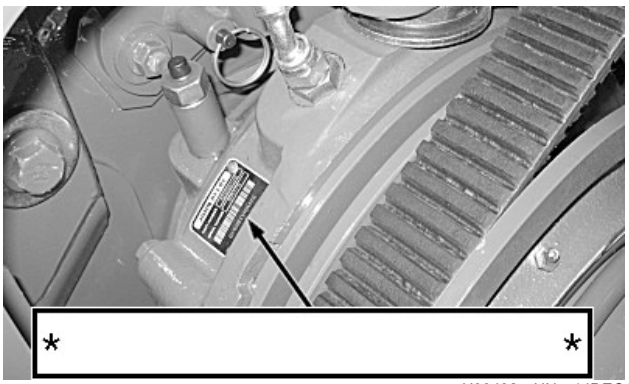
Zobrazena převodovka ProDrive

Stroje s mechanickým řazením a řazením tlačítky: umístěný na boční straně převodovky

Stroje s převodovkou ProDrive: umístěný na přední straně převodovky

OUO6075,0001056-16-27FEB12

Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí

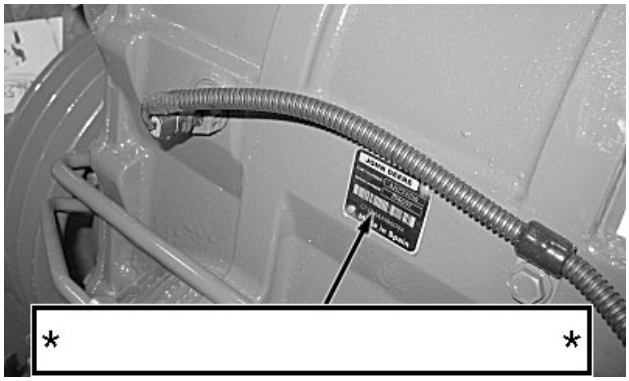


H99432—UN—14DEC10

Umístěný v horní části ústrojí zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí.

OUO6075,0000AF9-16-14DEC10

Vícestupňové ústrojí převodové skříně vkládacího ústrojí (je-li ve výbavě)

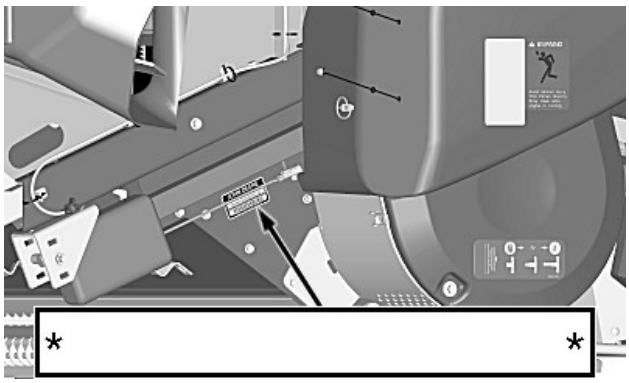


H99431—UN—14DEC10

Umístěný na zadní části vícestupňového ústrojí převodové skříně vkládacího ústrojí.

OUO6075,00046E9-16-28MAR17

Řezačka (je-li součástí vybavení)

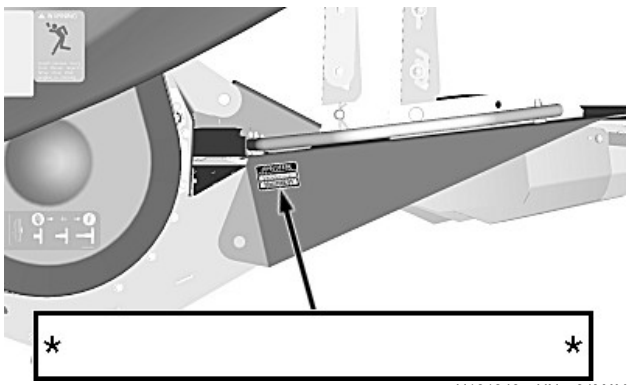


H101339—UN—04MAY11

Štítek je umístěný na levé straně řezačky.

OUO6075,0000C27-16-04MAY11

Sklopná deska s lamelami (Zbytky Deluxe, Intermediate a Premium)



H101340—UN—04MAY11

Štítek je umístěný na levé straně sklopné desky s lamelami.

OUO6075,0001820-16-28MAY14

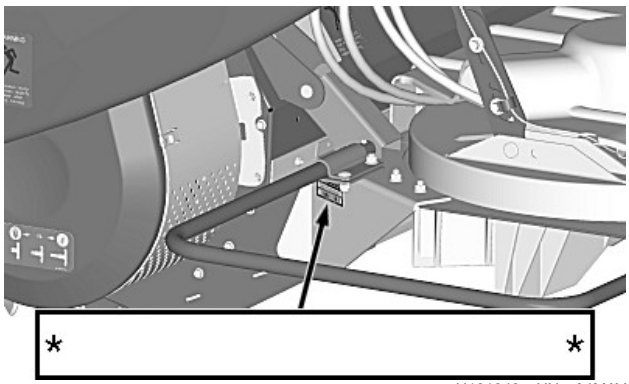
Sklopná deska rozšířeného PowerCast™ (Zbytky Intermediate a Premium)

H101342—UN—04MAY11

Umístěný na levé straně sklopné desky rozšířeného PowerCast™.

OUO6075,0001821-16-28MAY14

Kláskové hradítko PowerCast (zbytky Deluxe)



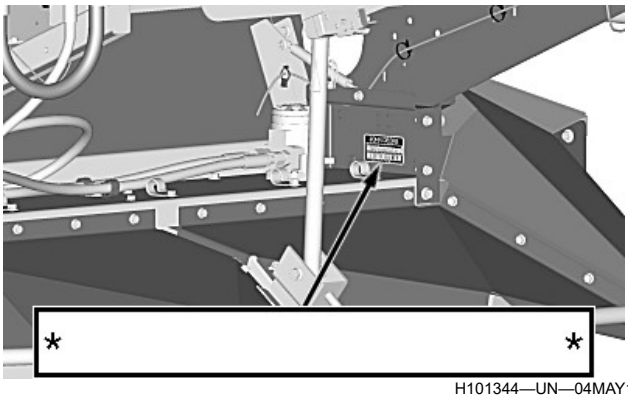
H101343—UN—04MAY11

Štítek je umístěný na levé straně kláskového hradítka PowerCast.

OUO6075,0000C2A-16-04MAY11

PowerCast je obchodní známka společnosti Deere & Company.

Rozhazovač (zbytky Deluxe)



H101344—UN—04MAY11

Štítek je umístěný na pravé straně uvnitř rozhazovače.

OUO6075,0000C2B-16-04MAY11

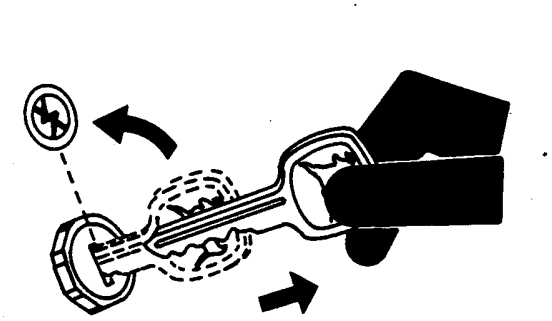
Uschovejte doklad o vlastnictví

TS1680—UN—09DEC03

1. Na bezpečném místě udržujte aktuální soupis všech výrobních čísel výrobku a součástí.
2. Pravidelně kontrolujte, zda jsou identifikační štítky na svých místech. Nedovolené změny nahlaste ihned orgánům pro vymáhání práva a objednejte duplikátní štítky.
3. Další kroky, které můžete provést:
   - Označte stroj podle vlastního systému číslování
   - Pořiďte barevné fotografie každého stroje z několika úhlů

DX,SECURE1-16-18NOV03

Zabezpečte stroj



TS230—UN—24MAY89

1. Namontujte zařízení proti vandalům.
2. Když je stroj uložen:
   - Nářadí spusťte na povrch
   - Nastavte kola do nejširší polohy, aby bylo nakládání obtížné
   - Vezměte všechny klíče a demontujte akumulátorové baterie
3. Při odstavení v budovách umístěte velká nářadí před východy a zamkněte své budovy pro skladování.
4. Při odstavení na vnějším prostranství umístěte stroj na dobře osvětlené oplocené místo.
5. Všímejte si podezřelých činností a jakoukoliv krádež ihned nahlaste orgánům pro vymáhání práva.
6. Oznamte jakoukoliv ztrátu svému prodejci John Deere.

DX,SECURE2-16-18NOV03

Dostupná servisní literatura společnosti John Deere

Technické informace

U společnosti John Deere je možné zakoupit technické informace. Publikace jsou k dispozici v tištěné formě nebo na disku CD-ROM.

Objednávky lze provádět jedním z následujících způsobů:

- Obchod s technickými informacemi John Deere: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- Zavolejte na číslo 1-800-522-7448
- Obraťte se na svého prodejce produktů John Deere

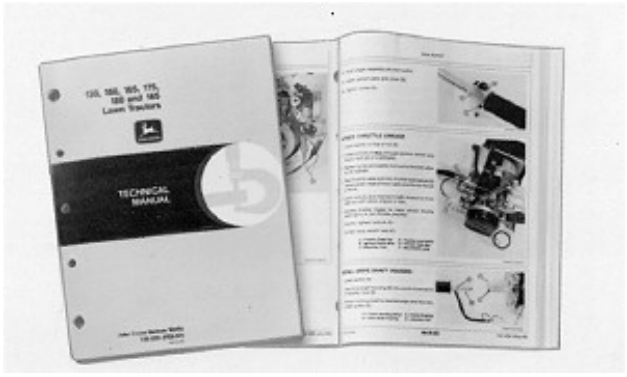
Dostupné informace obsahují:

TS189—UN—17JAN89

KATALOGY NÁHRADNÍCH DÍLŮ představují seznam náhradních dílů dostupných pro vaše zařízení se schematickými ilustracemi, které vám pomohou určit správné díly. To je také užitečné při montáži a demontáži.

TS191—UN—02DEC88

NÁVODY K POUŽITÍ poskytují informace o bezpečnosti, provozu, údržbě a servisu.



TS224—UN—17JAN89

TECHNICKÉ PŘÍRUČKY popisující servisní informace pro vaše zařízení. Obsahují specifikace, ilustrované postupy montáže a demontáže, hydraulická schémata průtoku oleje a schémata zapojení kabeláží. Některé produkty obsahují samostatné příručky na opravu a diagnostiku. Některé součásti, například motory, jsou k dispozici v samostatných technických příručkách součástek.

TS1663—UN—10OCT97

VZDĚLÁVACÍ PROGRAM zahrnuje pět řad obsáhlých knih, ve kterých je obsažen souhrn základních informací bez ohledu na výrobce:

- Řada zemědělských učebnic se zabývá technologiemi v zemědělství a chovu dobytka.
- Řada pro vedení zemědělského podniku zkoumá problémy “skutečného světa” a nabízí praktická řešení v oblasti marketingu, financování, výběru zařízení a dodržování předpisů.
- Příručky Základy servisních prací vám ukazují, jak opravit a udržovat zařízení určené pro provoz mimo pozemní komunikace.
- Příručky Základy obsluhy stroje vysvětlují kapacity strojů a úpravy, způsoby zvýšení výkonu stroje a minimalizace nadbytečných činností v terénu.
- Příručky Základy kompaktních zařízení poskytují pokyny k provádění servisu a údržby zařízení s vývodovým hřídelem o výkonu do 40 koní.

DX,SERVLIT-16-07DEC16

Servis John Deere vám zajistí hladký průběh prací

Náhradní díly John Deere

TS100—UN—23AUG88

Aby byly zajištěny minimální prostoje, zajišťujeme rychlou dodávku značkových náhradních dílů John Deere.

Proto udržujeme rozsáhlý a různorodý sortiment - abychom byli stále o krok dále před vašimi potřebami.

DX,IBC,A-16-04JUN90

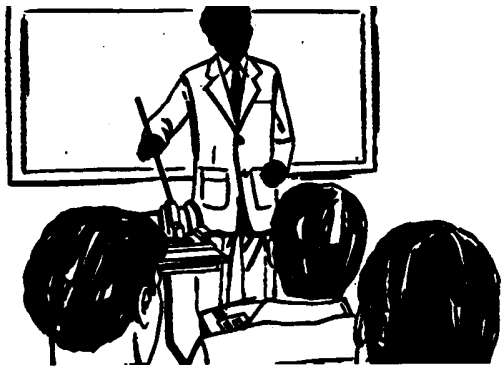
Správné nástroje

TS101—UN—23AUG88

Dokonalé nástroje a testovací zařízení umožňují našemu servisnímu oddělení rychlé opravy závad... šetříme tak vaše peníze i čas.

DX,IBC,B-16-04JUN90

Dokonale školení technici



TS102—UN—23AUG88

Pro servisní techniky John Deere výuka nikdy nekončí.

Servisní školení se konají pravidelně, abychom zajistili, že naši zaměstnanci budou znát vaše zařízení a způsob jeho údržby.

A výsledek?

Zkušenosti, na které se můžete spolehnout!

DX,IBC,C-16-04JUN90

Rychlé poskytování služeb

TS103—UN—23AUG88

Naším cílem je rychlá a účinná péče tehdy, kdy ji potřebujete, a tam, kde ji potřebujete.

Podle okolností můžeme opravy provádět v našich dílnách, nebo ve vaší dílně: navštivte nás a spolehněte se na nás.

DOKONALOST SLUŽEB JOHN DEERE: Jsme nablízku, když nás potřebujete.

DX,IBC,D-16-04JUN90

Index

A

ActiveYield™ 45-K-12
Demontáž krytů příčného šnekového dopravníku .. 75-4
Umístění snímačů 75-5
ActiveYield™
Indikátor stavu 45-K-12
Korekce kalibrace 45-K-14
Pokročilá nastavení 45-K-13
Reset..... 45-K-13
Adaptér
Automatická rychlost dopravníkového pásu 45-C-30
Automatické otáčky přiháněče 45-C-29
Automatické ovládání adaptéru..... 45-C-12
Automatizace adaptéru 45-C-12
Citlivost na náklon..... 45-C-10
Citlivost na výšku..... 45-C-9
Hlavní stránka adaptéru 45-C-1
Hodiny 45-C-6
Minimální otáčky přiháněče 45-C-6
Náhled ovládání 45-C-12
Náklon v příčném směru..... 45-C-21
Náklon vpřed/vzad..... 45-C-11
Náklon žací lišty 45-C-34
Obnovení náklonu dopředu/dozadu 45-C-23
Obnovení polohy nastavitelné desky..... 45-C-26
Obnovení polohy přiháněče..... 45-C-24
Obnovení polohy žací lišty 45-C-27
Obnovení výšky..... 45-C-13
Obnovit předvolby 45-C-23
Odpojení..... 55-26
Odpružení
Servisní režim..... 45-K-25
Opěrná kola..... 45-C-38
Otáčky předlohového hřídele..... 45-C-35
Plovoucí poloha draperu..... 45-C-33
Plovoucí poloha skříně vkládacího ústrojí... 45-C-20
Podrobnosti o adaptéru..... 45-C-4
Pokročilé ladění přítlačné síly adaptéru 45-C-41
Pokročilé nastavení 45-C-39
Poloha žací lišty 45-C-36
Připojení 55-26
Přístup 45-C-1
Přítlačná síla adaptéru..... 45-C-37
Režim nouzového dojezdu 45-C-39
Rychlost náklonu 45-C-8
Rychlost shazovacího pásu 45-C-32
Rychlost zvedání/spouštění 45-C-7
Snímání výšky – zavěšená pásová lišta..... 45-C-18
Snímání výšky na zemi..... 45-C-16
Snímání výšky nad zemí 45-C-15
Stav terénu..... 45-C-37
Šířka 45-C-4
Šířka adaptéru pro sklizeň kukuřice..... 45-C-5
Šířka řádku..... 45-C-5
Tlak systému HydraFlex™ 45-C-31
Vzdálenost nastavitelných desek..... 45-C-35
Záznam práce..... 45-C-6
Agresivita reakce
Auto Maintain 45-L-29
HarvestSmart™ 45-L-11
Agresivita reakce Auto Maintain 45-L-29
Agresivita reakce HarvestSmart™ 45-L-11
Aktivační tlačítka adaptéru 45-M-38
Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), kalibrační procedura odvzdušnění..... 45-K-24
Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), kalibrační procedura vyrovnávání 45-K-24
Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), odvzdušnění..... 45-K-23
Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), vyrovnání 45-K-24
Aktivní úpravy systému Active Terrain Adjustment 45-L-5
Aktivní úpravy systému Auto Maintain Active .. 45-L-5
Akumulátorové baterie
Dobíjení..... 80-4
Kontrola měrné hmotnosti 80-4
Připojení kabelů 80-4
Akumulátory
Bezpečná montáž 80-3
Demontáž a montáž..... 80-6, 80-7
Kontrola akumulátorů 130-G-11
Odpojovač..... 80-7
Připojení pomocného akumulátoru 80-5
Anténa 20-2
Aplikace
Video
Bezpečnostní pokyny 80-10
Nastavení kamer 80-11
Schopnost rozhraní přehrávat video 80-10
Aplikace displeje CommandCenter 45-1
Automatická rychlost dopravníkového pásu .. 45-C-30
Automatická změna 45-B-7
Automatické čištění výfukového filtru..... 45-G-3
Automatické otáčky přiháněče 45-C-29
Automatické ovládání adaptéru 45-C-12
Automatické ovládání žacího válu
Kombinace 95-2
Automatické zvláštní výstražné světlo hladiny zrna ... 45-D-2
Automatizace adaptéru 45-C-12
Automatizace systému HarvestSmart™ 45-L-11

B

Bezpečná údržba pneumatik..... 10-12
Bezpečnost
Bezpečná instalace akumulátoru 80-3
Bezpečná údržba pneumatik..... 10-12
Bezpečné provádění údržby 10-8
Funkce stroje..... 05-1

Hasicí přístroj 20-5, 20-6, 115-3, 115-4
Doporučené postupy protipožární prevence 115-1
Kontrolní seznam..... 115-1
Místa 20-7, 115-5
Plnění..... 115-2
Provoz 115-1
Přeprava žacího válu 10-3
Rozmístění podpěrných míst..... 85-13, 90-12
Štítky
Kabina 15-6, 15-20
Pohled na motor..... 15-13
Pohled shora..... 15-24
Pohled z levé strany skříně vkládacího ústrojí .. 15-4
Pohled z pravé strany skříně vkládacího ústrojí . 15-22
Pohled zleva 15-7, 15-9
Pohled zprava 15-17, 15-20
Přední pohled..... 15-1
Štítky ke zbytkům při pohledu z levé strany (rozmetač)..... 15-12
Vázací body stroje 90-11
Zbytky při pohledu z pravé strany (rozmetač) ... 15-16
Zbytky při pohledu zleva (řezačka)..... 15-11
Zbytky při pohledu zprava (řezačka)..... 15-15
Žebřík kabiny 15-6
Vázací body stroje..... 90-11
Vyhřívané a odvětrávané sedadlo řidiče..... 10-7
Zarážka skříně vkládacího ústrojí 55-1
Způsobilost obsluhy 10-2
Zvuková výstraha při jízdě vzad..... 10-15
Bezpečnost, dodržujte pravidla bezpečné manipulace s palivem, zabraňte vzniku požáru
Zabraňte vzniku požáru, dodržujte pravidla bezpečné manipulace s palivem..... 10-4, 115-2, 125-1
Bezpečnost, maziva..... 125-18
Bezpečnost, Vyvarujte se kontaktu s kapalinami pod vysokým tlakem
Vyvarujte se kontaktu s kapalinami pod vysokým tlakem..... 10-11
Bezpečnostní pásy 45-M-20
Kontrola..... 130-G-15
Bezpečnostní pokyny
Bezpečnostní pokyny pro používání halogenových žárovek 80-11
Obtisky
Rozmístění podpěrných míst 85-12
Bezpečnostní štítky
Návod k obsluze..... 110-1
Přístupový žebřík kabiny/plošiny..... 110-2
Štítek hydraulického zásobníku..... 110-1
Bionafta 125-3
Brzdová kapalina (je-li ve výbavě)..... 125-17
Brzdová světla
Výměna..... 80-21
Brzdy
Kontrola brzdové kapaliny..... 130-G-13
Kontrola lanovodů válce parkovací brzdy ..130-G-11
Vyměňte brzdovou kapalinu..... 130-I-3
Zjišťování a odstraňování závad..... 135-8

C

CB
Montážní konzola radiopřijímače 20-3
Zapojení radiopřijímače..... 20-3
Cíl výkonu 45-F-15
Cílový výkon motoru..... 45-L-13
Citlivost cizího materiálu 45-L-30
Citlivost na náklon 45-C-10
Citlivost na výšku 45-C-9
Citlivost poškozeného zrna..... 45-L-29
Citlivost při jízdě do kopce 45-L-14
Citlivost při jízdě z kopce 45-L-15
Citlivost ztrát zrna 45-L-29
Cizrna
Nastavení podle plodiny 100-2
Combine Advisor™
Agresivita reakce 45-L-11, 45-L-29
Aktivní úpravy..... 45-L-5
Automatizace systému HarvestSmart™ 45-L-11
Cílový výkon motoru 45-L-13
Citlivost cizího materiálu..... 45-L-30
Citlivost poškozeného zrna..... 45-L-29
Citlivost při jízdě do kopce 45-L-14
Citlivost při jízdě z kopce..... 45-L-15
Citlivost ztrát zrna 45-L-29
Dokončené úpravy 45-L-6
Historie..... 45-L-4
Hlavní stránka Combine Advisor™ 45-L-1
Jemné nastavení odchylky čisticího ventilátoru 45-L-21
Jemné nastavení odchylky síta 45-L-20
Jemné nastavení odchylky úhrabečného síta 45-L-19
Lehký cizí materiál 45-L-24
Maximální rychlost..... 45-L-10
Monitorovací systém provozu 45-L-4
Nastavení Active Terrain Adjustment™ 45-L-14
Nastavení Auto Maintain..... 45-L-28
Nastavení HarvestSmart™ 45-L-9
Nastavení mimo kabinu..... 45-L-27
Nastavení pojezdové rychlosti 45-L-25
Nastavit cíl výkonu 45-L-22
Nelze udržet cíl 45-L-21
Nevymlácené ztráty 45-L-24
Nevymlácený materiál 45-L-24
Optimalizace výkonu 45-L-18
Podrobnosti o kompenzacích 45-L-7
Podrobnosti o úpravách 45-L-8

Pokročilé nastavení 45-L-3
Poškozené zrno 45-L-24
Problémy s kvalitou slámy..... 45-L-24
Problémy s výkonem..... 45-L-22
Příliš mnoho omlatu..... 45-L-24
Přístup 45-L-1
Řešení 45-L-25
Seřízení lopatek separátoru..... 45-L-26
Stav Active Terrain Adjustment™ 45-L-16
Stav Auto Maintain 45-L-17
Stav automatizace..... 45-L-9
Stav HarvestSmart™..... 45-L-15
Těžký cizí materiál 45-L-24
Video systému zrna 45-L-3
Zjišťování a odstraňování závad..... 135-22
Znečištění objektivu 45-L-8
Znečištění objektivu kamery..... 45-L-8
Ztráty v separátoru 45-L-23
Ztráty v sítové skříni..... 45-L-24
CoolScan 125-15

Č

Čelní světlomety
Nastavení
Dolní jízdní světla (jsou-li ve výbavě)..... 80-16
Světla se světelnými diodami (LED) 80-17
Výměna
Čelní osvětlení (pokud je součástí výbavy) 80-14, 80-15
Dolní jízdní světla (jsou-li ve výbavě)..... 80-15
Světla se světelnými diodami (LED) 80-16
Čelní světlomety kabiny
Nastavení..... 80-12
Výměna..... 80-12
Čelní světlomety kabiny (dálková a potkávací světla)
Nastavení..... 80-13, 80-14
Výměna..... 80-13, 80-14
Čep
Hnací ústrojí
Mazání ložisek nápravy a otočné čepy s extrémně zvýšenou pevností bez pohonu zadní nápravy 130-B-2
Mazání ložisek nápravy a otočné čepy se extrémně zvýšenou pevností bez pohonu zadní nápravy..... 130-A-6
Mazání ložisek nápravy a otočné čepy se zvýšenou pevností bez pohonu zadní nápravy 130-B-2
Mazání ložisek nápravy a otočné čepy se zvýšenou pevností bez pohonu zadní nápravy 130-A-6
Mazání otočných čepů rotačních hydromotorů dvoustupňového pohonu zadní nápravy 130-A-6, 130-B-2
Mazání spojovacích tyčí zadní nápravy .. 130-G-8
Čirok (milo)
Nastavení podle plodiny..... 100-13
Čisticí kryty
Zásobník zrna..... 75-1
Čisticí ventilátor..... 45-F-9
Seřízení
Popruh..... 65-50
Výměna
Popruh..... 65-51
Čištění
Okna, zrcátka a světla..... 130-O-5
Vyčištění stroje
Kód rychlé reakce (QR) 120-1
Vyčištění stroje (každoroční vyčištění a v případě speciálních plodin) 120-7
Vyčištění stroje (pravidelné čištění) 120-1
Čištění filtru při zaparkování..... 45-G-4
Čištění pásů..... 110-8
Čištění řemenového sběracího ústrojí 45-M-27
Čočka
Nastavení podle plodiny..... 100-6

D

Deaktivujte automatické čištění filtru výfukového systému..... 45-G-5
DEF
Odstraňování..... 125-8
Testování 125-7
Displej
Kalibrace výnosů
Společný bod 95-4
Více bodů 95-4
Změna kódu poloměru pneumatik..... 95-4
Rohový sloupek
Kontroly činnosti VisionTrak™ 65-62
Displej a konzola CommandARM™ 45-M-6
Displej CommandCenter
Aplikace Osvětlení
Přístup k osvětlení 45-J-1
Displej CommandCenter™
Aplikace Adaptér
Automatizace adaptéru 45-C-12
Citlivost na náklon..... 45-C-10
Citlivost na výšku..... 45-C-9
Hlavní stránka adaptéru 45-C-1
Opěrná kola..... 45-C-38
Podrobnosti o adaptéru..... 45-C-4
Pokročilé ladění přítlačné síly adaptéru .. 45-C-41
Pokročilé nastavení 45-C-39
Přítlačná síla adaptéru..... 45-C-37
Rychlost náklonu 45-C-8
Rychlost shazovacího pásu..... 45-C-32
Rychlost zvedání/spouštění..... 45-C-7
Snímání výšky – zavěšená pásová lišta.. 45-C-18

Aplikace adaptéru
Automatická rychlost dopravníkového pásu 45-C-30
Automatické otáčky přiháněče 45-C-29
Automatické ovládání adaptéru 45-C-12
Hodiny 45-C-6
Minimální otáčky přiháněče 45-C-6
Náhled ovládání 45-C-12
Náklon v příčném směru 45-C-21
Náklon vpřed/vzad 45-C-11
Náklon žací lišty 45-C-34
Obnovení náklonu dopředu/dozadu 45-C-23
Obnovení polohy nastavitelné desky 45-C-26
Obnovení polohy přiháněče 45-C-24
Obnovení polohy žací lišty 45-C-27
Obnovení výšky 45-C-13
Obnovit předvolby 45-C-23
Otáčky předlohového hřídele 45-C-35
Plovoucí poloha draperu 45-C-33
Plovoucí poloha skříně vkládacího ústrojí 45-C-20
Poloha žací lišty 45-C-36
Přístup 45-C-1
Režim nouzového dojezdu 45-C-39
Snímání výšky na zemi 45-C-16
Snímání výšky nad zemí 45-C-15
Šířka 45-C-4
Šířka adaptéru pro sklizeň kukuřice 45-C-5
Šířka řádku 45-C-5
Tlak systému HydraFlex™ 45-C-31
Vzdálenost nastavitelných desek 45-C-35
Aplikace Combine Advisor™
Agresivita reakce 45-L-11, 45-L-29
Aktivní úpravy 45-L-5
Automatizace systému HarvestSmart™ ... 45-L-11
Cílový výkon motoru 45-L-13
Citlivost cizího materiálu 45-L-30
Citlivost poškozeného zrna 45-L-29
Citlivost při jízdě do kopce 45-L-14
Citlivost při jízdě z kopce 45-L-15
Citlivost ztrát zrna 45-L-29
Dokončené úpravy 45-L-6
Historie 45-L-4
Hlavní stránka Combine Advisor™ 45-L-1
Jemné nastavení odchylky čisticího ventilátoru . 45-L-21
Jemné nastavení odchylky síta 45-L-20
Jemné nastavení odchylky úhrabečného síta ... 45-L-19
Lehký cizí materiál 45-L-24
Maximální rychlost 45-L-10
Monitorovací systém provozu 45-L-4
Nastavení Active Terrain Adjustment™ ... 45-L-14
Nastavení Auto Maintain 45-L-28
Nastavení HarvestSmart™ 45-L-9
Nastavení mimo kabinu 45-L-27
Nastavení pojezdové rychlosti 45-L-25
Nelze udržet cíl 45-L-21
Nevymlácené ztráty 45-L-24
Nevymlácený materiál 45-L-24
Optimalizace výkonu 45-L-18
Podrobnosti o kompenzacích 45-L-7
Podrobnosti o úpravách 45-L-8
Pokročilé nastavení 45-L-3
Poškozené zrno 45-L-24
Problémy s kvalitou slámy 45-L-24
Problémy s výkonem 45-L-22
Příliš mnoho omlatu 45-L-24
Přístup k aplikaci Combine Advisor™ 45-L-1
Řešení 45-L-25
Seřízení lopatek separátoru 45-L-26
Stav Active Terrain Adjustment™ 45-L-16
Stav Auto Maintain 45-L-17
Stav automatizace 45-L-9
Stav HarvestSmart™ 45-L-15
Těžký cizí materiál 45-L-24
Video systému zrna 45-L-3
Znečištění objektivu 45-L-8
Ztráty v separátoru 45-L-23
Ztráty v sítové skříni 45-L-24
Aplikace HVAC (soustava vytápění/větrání/klimatizace)
Hlavní stránka vytápění, větrání a klimatizace (HVAC) 45-H-1
Klimatizace 45-H-3
Nastavení teploty 45-H-2
Otáčky ventilátoru 45-H-2
Přístup HVAC 45-H-1
Režim toku vzduchu 45-H-3
Vnější teplota 45-H-3
Aplikace Kalibrace
ActiveYield™ 45-K-12
ActiveYield™
Indikátor stavu 45-K-12
Korekce kalibrace 45-K-14
Pokročilá nastavení 45-K-13
Reset 45-K-13
Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), kalibrační procedura odvzdušnění 45-K-24
Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), kalibrační procedura vyrovnávání 45-K-24
Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), odvzdušnění 45-K-23
Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), vyrovnání 45-K-24
Kalibrace snímače vlhkosti 45-K-2
Kalibrace výnosů 45-K-4
Kalibrace žacího válu 45-K-18
Kalibrační procedura přiháněče a žací lišty 45-K-22
Kalibrační procedura rozsahu příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí 45-K-20

Kalibrační procedura rychlosti příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí 45-K-21
Kalibrační procedura rychlosti zvedání skříně vkládacího ústrojí..... 45-K-18
Kalibrační procedura skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice 45-K-22
Kalibrační procedura vibrací hmotnostního průtoku 45-K-2
Kalibrační procedura zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku 45-K-16
Kalibrační procedura žlutého směrového světla . 45-K-23
Náklon podvozku..... 45-K-15
Otáčky opěrných kol 45-K-27
Postup..... 45-K-27, 45-K-28
Poloha křídla zavěšené pásové lišty..... 45-K-26
Postup..... 45-K-26
Poloha mláticího koše (standardní nastavení mláticího koše) 45-K-3
Poloha usměrňovače toku materiálu..... 45-K-28
Postup..... 45-K-28
Poloha žací lišty a přiháněče 45-K-22
Postup kalibrace vlastního testu žacího válu s výsuvným stolem..... 45-K-19
Procedura kalibrace žacího válu 45-K-18
Proces kalibrace polohy mláticího koše (standardní nastavení mláticího koše)...45-K-3
Proces kalibrace rozsahu náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu..... 45-K-20
Přehled kalibrací a procedur.....45-K-1
Přístup ke kalibracím a postupům.....45-K-1
Rozsah náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu..... 45-K-19
Rozsah příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí..... 45-K-20
Rychlost příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí..... 45-K-21
Rychlost zvedání skříně vkládacího ústrojí45-K-17
Servisní režim odpružení adaptéru..... 45-K-25
Postup..... 45-K-25
Řízení tlaku..... 45-K-26
Sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice..... 45-K-21
Snímač vlhkosti
Postup.....45-K-2
Vibrační systém průtoku materiálu.....45-K-2
Vlastní test žacího válu s výsuvným stolem 45-K-19
Výnos
Odstranit nepoužité vzorky..... 45-K-11
Výnos
Indikátor kvality kalibrace 45-K-7
Indikátor stavu.....45-K-5
Kvalita kalibrace.....45-K-4
Pokročilé nastavení.....45-K-7
Průtok.....45-K-8
Přizpůsobení naměřené hmotnosti.....45-K-6
Reset 45-K-9
Stav shromážděného vzorku 45-K-8
Stav záznamu 45-K-9
Ukazatel hmotnosti.....45-K-9
Upravit/zvolit kalibraci..... 45-K-10
Vzdálenost mláticího koše (aktivní izolace mláticího koše) 45-K-15
Vzdálenost nastavitelných desek..... 45-K-17
Postup..... 45-K-17
Zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku 45-K-16
Žluté přerušované světlo 45-K-23
Aplikace motoru
Automatické čištění výfukového filtru 45-G-3
Čištění filtru při zaparkování 45-G-4
Deaktivujte automatické čištění filtru výfukového systému 45-G-5
Hlavní stránka motoru 45-G-1
Kapacita filtru řízení zplodin 45-G-6
Kompresor vzduchového systému 45-G-7
Průběh chladnutí motoru 45-G-5
Přehled soustavy filtru výfuku..... 45-G-3
Přístup k motoru..... 45-G-1
Stav kompresoru vzduchové soustavy 45-G-7
Výkon motoru..... 45-G-2
Aplikace nastavení ovládacích prvků
Přístup k funkci Nastavení ovládacích prvků 45-A-1
Aplikace Nastavení ovládacích prvků
Nastavení ovládacích prvků konzoly CommandARM™.....45-A-5
Nastavení ovládacích prvků multifunkční páky .. 45-A-3
Přehled aplikace Nastavení ovládacích prvků ... 45-A-1, 45-A-3
Přiřazení funkcí.....45-A-8
Rolovací tlačítko.....45-A-7
Vytvoření přiřazení dvou poloh 45-A-7
Vytvoření přiřazení jedné polohy 45-A-6
Aplikace nastavení sklizně
Uložit předvolbu 45-F-6
Aplikace Nastavení sklizně
Cíl výkonu..... 45-F-15
Čisticí ventilátor.....45-F-9
Hlavní stránka nastavení sklizně 45-F-1
Podmínky mlácení.....45-F-4
Podmínky slámy.....45-F-5
Pokročilé nastavení 45-F-13
Poloha mláticího koše 45-F-7
Předvolba.....45-F-3
Přístup k nastavení sklizně.....45-F-1
Rozlišení separačního ústrojí 45-F-13
Rozlišení sítové skříně..... 45-F-14
Rychlost mlácení 45-F-8
Seřizovací stavy..... 45-F-12
Uživatelská předvolba 45-F-6

Vlivy změny plodiny 45-F-7
Vnější konfigurace..... 45-F-12
Vůle úhrabečného síta..... 45-F-10
Vůle zrnového síta 45-F-11
Výchozí tovární nastavení..... 45-F-6
Aplikace pro řízení zbytků
Automatická změna 45-B-7
Nastavení mimo kabinu 45-B-7
Otáčky 45-B-5
Směr 45-B-5
Uložení protiostří 45-B-7
Aplikace Převodovka
Hlavní stránka převodovky 45-I-1
Max. rychlost 1 a 2..... 45-I-2
Pokročilé nastavení režimu nouzového dojezdu ProDrive™ 45-I-4
Pokročilé nastavení režimu vlečení ProDrive™ . 45-I-2
Přístup k převodovce 45-I-1
Aplikace Řízení zbytků
Režim zbytků 45-B-3
Řízení zbytků 45-B-1
Aplikace Skládání
Hlavní stránka Skládání 45-E-1
Manuální ovládání..... 45-E-8
Přepravní poloha adaptéru..... 45-E-5
Skládání vyprazdňovacího šnekového dopravníku 45-E-5
Vynášecí šnekový dopravník..... 45-E-4
Aplikace Sklápění
Kryty zásobníku zrna 45-E-3
Přístup ke sklápění..... 45-E-1
Sklápění adaptéru pro sklizeň kukuřice
Jiné modely než John Deere 45-E-7
Modely John Deere 45-E-6
Aplikace systému dopravy zrna
Automatické zvláštní výstražné světlo hladiny zrna 45-D-2
Hladina zrna 45-D-3
Hlavní stránka systému dopravy zrna 45-D-1
Korekce vlhkosti 45-D-5
Nastavení vlhkosti..... 45-D-4
Odchylka vyprazdňování zásobníku 45-D-3
Pokročilé nastavení 45-D-2
Stavové centrum 45-D-6
Výstraha uživatelské úrovně 45-D-3
Combine Advisor™
Nastavit cíl výkonu 45-L-22
Displej nastavení sklizně
Načíst nastavení sklizně..... 45-F-2
Použití osvětlení
Hlavní stránka osvětlení..... 45-J-1
Osvětlení nástupního prostoru..... 45-J-4
Ovládací prvky pracovních světlometů 45-J-5
Předvolba 1 pracovních světlometů – dálková světla 45-J-3
Předvolba 1 pracovních světlometů – potkávací světla 45-J-2
Předvolba 2 pracovních světlometů – dálková světla 45-J-3
Předvolba 2 pracovních světlometů – potkávací světla 45-J-2
Přehled sklízecí mlátičky
Aktivační tlačítka adaptéru 45-M-38
Bezpečnostní pásy..... 45-M-20
Čištění řemenového sběracího ústrojí 45-M-27
Displej a konzola CommandARM™..... 45-M-6
Displej na rohovém sloupku 45-M-3
Invertor skříně vkládacího ústrojí..... 45-M-26
Klíčový spínač 45-M-12
Kontrolka čištění výfukového filtru..... 45-M-34
Konzola a displej 45-M-25
Motor a pojezd..... 45-M-24
Multifunkční páka..... 45-M-6
Nastavení otáček ventilátoru čisticího ústrojí 45-M-30
Nastavení polohy mláticího koše..... 45-M-29
Nastavení rychlosti mláticího bubnu 45-M-29
Nastavení volantu 45-M-13
Navigační panel 45-M-8
Osvětlení 45-M-25
Otáčky zadního hřídele skříně vkládacího ústrojí a nastavitelných desek adaptéru pro sklizeň kukuřice (jsou-li součástí výbavy)..... 45-M-37
Ovládací prvky nad hlavou..... 45-M-12
Ovládací prvky sedadla..... 45-M-12
Ovládací prvky sklizně..... 45-M-21
Ovládání osvětlení 45-M-13
Ovládání směrových světel, zvukového zařízení a dálkových a potkávacích světel..... 45-M-14
Ovládání stěrače a ostřikovače čelního skla 45-M-15
Ovládání vstřikování éteru (pokud je součástí výbavy) 45-M-15
Parkovací brzda 45-M-34
Pohon na čtyři kola (je-li ve výbavě)..... 45-M-33
Pohon separačního ústrojí 45-M-28
ProDrive™ (je-li součástí výbavy)..... 45-M-32
Prvky v kabině na levé straně 45-M-11
Prvky v kabině na pravé straně 45-M-9
Přední ovládací panel..... 45-M-2
Přehled sklízecí mlátičky 45-M-1
Přepínač zvedání/spouštění a náklonu žacího válu 45-M-37
Převodovka s tlačítkovým řazením (je-li ve výbavě)..... 45-M-32
Radiopřijímač 45-M-23
Vyhledávání..... 45-M-32
Sedadlo obsluhy ComfortCommand™ (kožené sedadlo Ultimate)..... 45-M-18
Sedadlo řidiče ComfortCommand™ (textilní sedadlo Premium)..... 45-M-16

Sedadlo řidiče ComfortCommand™ (základní sedadlo) 45-M-16
Sedadlo spolujezdce pro zaškolení 45-M-21
Seřizování úhrabečného síta 45-M-31
Seřizování zrnového síta 45-M-31
Soustava HVAC (vytápění/větrání/klimatizace) .. 45-M-23
Spínač hnacího ústrojí vyprazdňovacího šnekového dopravníku 45-M-36
Spínač přestavování přiháněče nahoru/dolů a vpřed/vzad (je-li součástí výbavy) ... 45-M-37
Spínač rychlého zastavení 45-M-35
Spínač vyklápění koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku 45-M-35
Tlačítko obnovení funkce AutoTrac™ (je-li ve výbavě) 45-M-36
Ukazatel hladiny kapaliny výfuku (DEF) .. 45-M-35
Ukazatel hladiny paliva 45-M-34
Uzávěrka diferenciálu (je-li součástí výbavy) 45-M-34
VisionTrak™ 45-M-38
Vypnutí provozu na pozemních komunikacích .. 45-M-33
Zapnutí sběrače 45-M-27
Displej CommandCenter™
Aplikace adaptéru
Záznam práce 45-C-6
Aplikace Kalibrace
Kalibrační procedura náklonu podvozku .. 45-K-15
Proces kalibrace vzdálenosti mláticího koše (aktivní izolace mláticího koše) 45-K-16
Výnos
Pokročilé úpravy 45-K-11
Záznam vzorku 45-K-5
Aplikace pro řízení zbytků
Lopatka separátoru 45-B-4
Přístup k řízení zbytků 45-B-1
Šířka 45-B-4
Změna 45-B-6
Aplikace systému dopravy zrna
Přístup k systému dopravy zrna 45-D-1
Upozornění na vlhkost 45-D-4
Displej na rohovém sloupku 45-M-3
Dokončené úpravy systému Active Terrain Adjustment 45-L-6
Dokončené úpravy systému Auto Maintain 45-L-6
Doplňování paliva, předcházejte riziku výboje elektrostatického náboje 10-6, 125-1
Drtič slámy
Spínač nastavení 70-21
Výměna
Popruh 70-31

E

Elektrická soustava
Bezpečnostní pokyny 80-1
Bezpečnostní pokyny pro používání halogenových žárovek 80-11
Čištění
Vyčištění stroje (pravidelné čištění) 120-1
Demontáž a montáž akumulátorů 80-6, 80-7
Dobíjení akumulátorových baterií 80-4
Kontrola akumulátorů 130-G-11
Kontrola měrné hmotnosti 80-4
Nastavení
Čelní světlomety kabiny 80-12
Čelní světlomety kabiny (dálková a potkávací světla) 80-13, 80-14
Dolní jízdní světla (jsou-li ve výbavě) 80-16
Světla se světelnými diodami (LED) 80-17
Odpojovač akumulátoru 80-7
Pojistková skříňka 80-8, 80-9
Pokyny pro manipulaci s komponenty 80-2
Připojení kabelů 80-4
Připojení pomocného akumulátoru 80-5
Tavné pojistky 80-9
Údržba
Čištění síta alternátoru 130-O-2
Výměna
Čelní osvětlení (pokud je součástí výbavy) 80-14, 80-15
Čelní světlomety kabiny 80-12
Čelní světlomety kabiny (dálková a potkávací světla) 80-13, 80-14
Dolní jízdní světla (jsou-li ve výbavě) 80-15
Maják 80-19
Obrysová a brzdová světla 80-21
Osvětlení sítové skříně 80-20, 80-21
Osvětlení strniště 80-19, 80-20
Osvětlení vyprazdňovacího šnekového dopravníku 80-19, 80-20
Osvětlení zásobníku zrna 80-19, 80-20
Pomocné pracovní světlomety 80-19, 80-20
Pracovní osvětlení na nástupních dveřích . 80-19, 80-20
Řádkové hledací světlomety 80-20, 80-21
Světla se světelnými diodami (LED) 80-16
Světlo pro čtení map 80-22
Vnitřní osvětlení kabiny 80-22
Výbojková světla 80-19, 80-20
Výstražná/obrysová světla 80-21
Zadní výstražná světla 80-21
Žárovka výstražného světla 80-18
Zjišťování a odstraňování závad 135-18
Emise
Požadovaný jazyk
EPA 130-P-1
Emise oxidu uhličitého 145-20
Éter
Bezpečnost 35-6

F

Fazole
Nastavení podle plodiny 100-4
Fazole navy
Nastavení podle plodiny 100-8
Filtr
Čistění
Klasové síto 130-P-7
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) 130-P-8
Čištění
Odlučovač vody hlavního palivového filtru 130-B-5
Odvětrávací otvor nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) 130-F-3
Průduch palivové nádrže 130-F-3
Předřazený palivový filtr 130-B-5, 130-G-1
Demontáž
Filtrační vložky filtru sání vzduchu 130-P-13
Vzduchový filtr systému řízení motorových zplodin (Final Tier 4 / stupeň V) 130-P-15
Kontrola
Filtr systému řízení motorových zplodin 130-G-12
Odlučovač vody 130-G-2
Předřazený palivový filtr 130-A-5
Vložky vzduchového filtru 130-G-17
Proplachování
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) 130-P-7
Přístup
Filtr dávkovací jednotky kapaliny výfuku vznětového motoru (Final Tier 4 / stupeň V) . 130-P-4
Vřazený filtr nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / Stage V) . 130-P-4
Údržba
Vyčistění recirkulačního filtru.... 130-E-1, 130-O-1
Vyčištění filtru čerstvého vzduchu kabiny 130-B-6, 130-O-2
Výměna filtru nádobky hydraulického oleje 130-I-2
Výměna
Filtr hlavní převodovky motoru 130-C-1, 130-G-12
Filtr motorového oleje..... 130-F-1, 130-F-2
Filtr plnění hydraulického/hydrostatického oleje . 130-G-11
Filtr plnění hydrostatického okruhu..... 130-G-12
Hlavní a sekundární palivový filtr..... 130-P-9
Hlavní palivový filtr 130-G-2
Mazací filtr hlavní převodovky motoru ... 130-C-1, 130-G-15
Odvětrávací otvor nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF)..... 130-G-16
Průduch palivové nádrže 130-G-16
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) 130-P-8
Výměna sekundárního palivového filtru .. 130-G-2
Vypuštění
Odlučovač vody hlavního filtru..... 130-P-6
Filtr dávkovací jednotky DEF
Výměna 130-K-1, 130-L-1
Filtr pevných částic
Údržba a servisní úkony..... 130-P-14
Filtr výfuku
Manipulace a odstranění popela..... 130-P-15
Filtr výfuku, bezpečnost
Bezpečnost, filtr výfuku 10-16, 35-1
Filtrační vložky filtru sání vzduchu
Demontáž..... 130-P-13
Filtry paliva
Filtry, paliva..... 125-18
Filtry, oleje
Filtry oleje 125-18
Fluorovaný skleníkový plyn, vlastnosti 145-19

G

Guar (hroznové fazole)
Nastavení podle plodiny 100-6

H

Hasicí přístroj 20-5, 20-6, 115-3, 115-4
Doporučené postupy protipožární prevence . 115-1
Kontrola..... 130-G-13
Kontrola třmenů..... 130-O-5
Kontrolní seznam..... 115-1
Montážní konzola..... 20-7, 115-5
Plnění 115-2
Provoz 115-1
HillMaster™
Každodenní přípravné práce 105-3
Obecné informace..... 105-1
Spínače
Automatické vyrovnávání..... 105-3
Historie Active Terrain Adjustment..... 45-L-4
Historie Auto Maintain..... 45-L-4
Hladina hluku..... 145-16
Hladina zrna..... 45-D-3
Hlavní předlohový hřídel
Kontrola oleje v převodovce hlavního předlohového hřídele 130-G-13
Ložisko separačního ústrojí 130-G-7
Vyměňte olej v převodovce hlavního předlohového hřídele..... 130-J-3
Hlavní převodovka motoru
Výměna oleje 130-I-1, 130-J-3
Hlavní stránka adaptéru 45-C-1
Hlavní stránka Combine Advisor™ 45-L-1
Hlavní stránka motoru..... 45-G-1
Hlavní stránka nastavení sklizně 45-F-1
Hlavní stránka osvětlení 45-J-1
Hlavní stránka převodovky 45-I-1

Hlavní stránka Skládání.....45-E-1
Hlavní stránka systému dopravy zrna..... 45-D-1
Hlavní stránka vytápění, větrání a klimatizace (HVAC) 45-H-1
Hlavní válec
Mazací tuk
Otočný čep hlavního hydraulického válce (stroje Hillmaster™) 130-A-8
Hlavní válec náklonu žacího válu
Mazací tuk
Čep otočného uložení (stroje HillMaster™)130-A-8
Hnací hřídel
Údržba
Mazání hlavního předlohového hřídele ... 130-E-1
Promazání drážky křížového kloubu hlavního předlohového hřídele 130-G-4
Hnací řetěz dopravníku
Demontáž
Články 55-11
Hodiny..... 45-C-6
Hodnoty utahovacích momentů montážních prvků
Metrické rozměry 145-30
Unifikované palcové rozměry 145-29
Hořčice
Nastavení podle plodiny 100-8
Hrách
Nastavení podle plodiny 100-9
Hromadná přípojka
Připojení 55-24
Hroty mlatek
Umístění (standardní konfigurace rotoru TriStream) (S760 a S770) 65-31
Hydraulická soustava
Čistota 130-2
Čištění
Vyčištění stroje (každoroční vyčištění a v případě speciálních plodin) 120-7
Vyčištění stroje (pravidelné čištění)..... 120-1
Kontrola oleje v nádrži..... 30-2
Napínací systém..... 110-8
Tlak akumulátoru 130-2
Údržba
Kontrola výšky hladiny hydraulického oleje v nádrži..... 130-A-5
Výměna filtru nádobky hydraulického oleje 130-I-2
Vyměňte olej hydraulické nádobky. 130-J-2
Zkontrolujte hladinu oleje v hlavní převodovce motoru 130-A-5
Výměna hadic..... 130-1
Hydraulický akumulátor
Tlak..... 130-2
Hydraulický olej 110-10
Hydrogenerátor přihláněče
Mazání ložiska řemenice hydrogenerátoru pohonu žacího válu..... 130-G-4
Hydrogenerátor žacího válu
Mazání ložiska řemenice hydrogenerátoru pohonu žacího válu..... 130-G-4
Hydrostatické ústrojí pohonu pojezdu
Zjišťování a odstraňování závad..... 135-5

Ch

Chladicí kapalina
Míchání s koncentrátem, kvalita vody..... 125-10
Přísada do chladicí kapaliny John Deere COOL-GARD II 125-10
Teplé klimatické podmínky 125-10
Test bodu mrazu..... 125-11
Vytápění 35-7
Vznětový motor
Motor s mokrými vložkami válců 125-9
Chladicí soustava
Kontrola výšky hladiny chladicí kapaliny..... 30-3
Plnění 130-P-12
Údržba
Výměna chladicí kapaliny motoru 130-N-1
Výměna
Hnací řemen rotačního síta (Final Tier 4 / Stage V) 13,5 l.....130-R-11
Hnací řemen s proměnnými otáčkami (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-9
Hnací řemen sacího ventilátoru (Final Tier 4 / stupeň V)
13,5 l.....130-R-11
Hnací řemen ventilátoru (Final Tier 4 / Stage V)
13,5 l..... 130-R-13
Hnaný řemen sacího ventilátoru (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-8
Řemen rotačního síta.....130-Q-3, 130-R-5
Vypuštění 130-P-11
Chladicí systém
Nastavení
Kartáč rotačního síta.....130-Q-15, 130-R-15
Údržba
Čistění chladiče..... 130-A-3, 130-B-5
Čistění kondenzátoru 130-A-3, 130-B-5
Čištění chladiče oleje 130-A-3, 130-B-5
Čištění chladiče vstřikování oleje130-A-3, 130-B-5
Čištění rotačního síta 130-A-3, 130-B-5
Kontrola chladicí kapaliny motoru 130-A-3
Výměna
Hnací řemen rotačního síta (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-7
Hnací řemen rotačního síta (Tier 2/Stage II)
9,0 l 130-Q-4
13,5 l..... 130-R-7

Hnací řemen sacího ventilátoru (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-8
Zakládání
Řemen rotačního síta 130-Q-3, 130-R-5
Zimní období 130-P-13
Chladič
Čistění 130-B-5
Čištění 130-A-3
Kontrola výšky hladiny chladicí kapaliny 30-3
Nastavení
Kartáč rotačního síta 130-Q-15, 130-R-15
Plnění soustavy 130-P-12
Příprava soustavy na zimu 130-P-13
Údržba
Výměna chladicí kapaliny motoru 130-N-1
Výměna
Hnací řemen rotačního síta (Final Tier 4 / Stage V)
13,5 l 130-R-11
Hnací řemen rotačního síta (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-7
Hnací řemen rotačního síta (Tier 2/Stage II)
9,0 l 130-Q-4
13,5 l 130-R-7
Hnací řemen s proměnnými otáčkami (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-9
Hnací řemen sacího ventilátoru (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-8
13,5 l 130-R-11
Hnací řemen ventilátoru (Final Tier 4 / Stage V)
13,5 l 130-R-13
Hnaný řemen sacího ventilátoru (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-8
Řemen rotačního síta 130-Q-3, 130-R-5
Vypouštění soustavy 130-P-11
Zakládání
Řemen rotačního síta 130-Q-3, 130-R-5
Chladič oleje
Čistění 130-B-5
Čištění 130-A-3
Chladič plnicího vzduchu
Čistění 130-B-5
Čištění 130-A-3
Chladné počasí
Bezpečnostní pokyny pro manipulaci se startovací kapalinou 35-6
Provoz se startovací kapalinou 35-6
Startovací kapalina 130-P-1
Zařízení pro zahřívání chladicí kapaliny 35-7

I

Identifikace výrobního čísla 150-2
Identifikační čísla stroje 150-1
Čerpadlo hydrostatického pohonu pojezdu 150-4
Hydromotor dvoustupňového pohonu zadní nápravy 150-5
Hydromotor hydrostatického ústrojí pohonu pojezdu 150-4
Interpretace výrobního čísla motoru 150-3
Kabina 150-4
Kláskové hradítko PowerCast (zbytky Deluxe) 150-6
Motor (Final Tier 4 / stupeň V) 150-4
Motor (Tier 2/Stage II) 150-3
Převodovka 150-5
Převodovka rotoru 150-5
Rozhazovač (zbytky Deluxe) 150-7
Řezačka (je-li součástí vybavení) 150-6
Sklopná deska rozšířeného PowerCast™ (Zbytky Intermediate a Premium) 150-6
Sklopná deska s lamelami (Zbytky Deluxe, Intermediate a Premium) 150-6
Skříň převodovky motoru 150-5
Vícestupňové ústrojí převodové skříně vkládacího ústrojí (je-li ve výbavě) 150-6
Zpětný chod skříně vkládacího ústrojí 150-5
Identifikační štítek stroje 110-18, 150-2
Umístění štítku s prohlášení o shodě Euroasijské ekonomické unie 150-2
Indikátor
Náklon skříně vkládacího ústrojí 55-24
Nastavení
Snímače naplnění 75-2
Informace o přepravě 90-12
Intervaly výměny motorového oleje a filtru
Interim Tier 4, Final Tier 4, etapa IIIB, etapa IV a etapa V
Olejová vana 0,10 - 0,119 l/kW 125-15
Intervaly výměny motorového oleje a filtru
Provoz ve vysokých nadmořských výškách .. 125-14
Invertor skříně vkládacího ústrojí 45-M-26

J

Ječmen
Nastavení podle plodiny 100-1
Jednobodové
Nastavení
zajištění 55-27
zajištění 55-24
Jemné nastavení odchylky čisticího ventilátoru 45-L-21
Jemné nastavení odchylky síta 45-L-20
Jemné nastavení odchylky úhrabečného síta 45-L-19
Jízda se strojem
Provoz po pozemních komunikacích 90-1
Žací vál připojen 85-1, 90-1

K

Kabina
- Aftermarket rádia 20-1
- Displej
  - Kalibrace výnosů
    - Společný bod 95-4
    - Více bodů 95-4
    - Změna kódu poloměru pneumatik 95-4
  - Tabulka přijatelných hodnot vlhkosti a hustoty .. 100-18
  - Tabulka standardních hmotností..... 100-18
- Kamera
  - Nastavení..... 80-11
- Kontrola bezpečnostních pásů sedadla.... 130-G-15
- Madla 20-7
- Nádržka ostřikovače skla čelního okna
  - Plnění nádrže..... 130-O-2
- Ovládací prvky radiopřijímače 20-2
- Polohy žebříku..... 20-4
  - Pásové stroje (otočení)..... 110-2
  - Složení/rozložení z plošiny (pásové stroje) . 110-4
  - Složení/rozložení ze země (pásové stroje).. 110-3
- Pravá plošina 20-7
- Radiopřijímač
  - Anténa..... 20-2
  - Montážní konzola radiostanice CB..... 20-3
  - Zapojení CB..... 20-3
- Radiová frekvence..... 20-1
- Rohový sloupek
  - Kontroly činnosti VisionTrak™ 65-62
- Soustava klimatizace
  - Čištění výpustné hadice 130-A-6
- Spínače
  - Vyrovnávání HillMaster™..... 105-3
  - Zpoždění/časový limit osvětlení 50-8
- Typy radiopřijímače (volitelné) 20-1
- Umístění osvětlení
  - Automatická výstražná světla – majáčky..... 50-2
  - Obrysová a brzdová světla..... 50-3
  - Osvětlení nástupního prostoru..... 50-3, 50-7
  - Osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky 50-3
  - Pracovní světlomety 50-2, 50-4
  - Přední osvětlení strniště..... 50-2
  - Servisní osvětlení motorového prostoru (volitelné)..... 50-7
  - Servisní světla sítové skříně 50-5
  - Servisní světla výklopných krytů (volitelná) .. 50-5
  - Světla k jízdě po veřejné komunikaci..... 50-1
  - Výstražná světla..... 50-1
  - Zvláštní výstražná světelná zařízení – majáčky . 50-1
- Videoaplikace
  - Bezpečnostní pokyny 80-10
  - Schopnost rozhraní přehrávat video 80-10
- Vyčistění recirkulačního filtru..... 130-E-1, 130-O-1
- Vyčištění filtru čerstvého vzduchu . 130-B-6, 130-O-2

Kabina obsluhy
- Madla 20-7
- Polohy žebříku kabiny 20-4
- Pravý přístup na plošinu..... 20-7

Kalibrace
- ActiveYield™ 45-K-12
- ActiveYield™
  - Indikátor stavu 45-K-12
  - Korekce kalibrace 45-K-14
  - Pokročilá nastavení 45-K-13
  - Reset..... 45-K-13
- Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), kalibrační procedura odvzdušnění 45-K-24
- Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), kalibrační procedura vyrovnávání 45-K-24
- Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), odvzdušnění 45-K-23
- Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), vyrovnání..... 45-K-24
- Kalibrace výnosů 45-K-4
- Kalibrace žacího válu 45-K-18
- Kalibrační procedura lopatek..... 45-K-22
- Kalibrační procedura náklonu podvozku..... 45-K-15
- Kalibrační procedura odvzdušnění mláticího koše . 45-K-24
- Kalibrační procedura polohy přiháněče a žací lišty 45-K-22
- Kalibrační procedura přiháněče a žací lišty . 45-K-22
- Kalibrační procedura rozsahu příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí..... 45-K-20
- Kalibrační procedura rychlosti příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí..... 45-K-21
- Kalibrační procedura rychlosti zvedání skříně vkládacího ústrojí..... 45-K-18
- Kalibrační procedura skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice..... 45-K-22
- Kalibrační procedura vibrací hmotnostního průtoku 45-K-2
- Kalibrační procedura vyrovnání mláticího koše 45-K-24
- Kalibrační procedura zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku..... 45-K-16
- Kalibrační procedura žlutého směrového světla 45-K-23
- Lopatky 45-K-21
- Náklon podvozku 45-K-15
- Odvzdušnění mláticího koše 45-K-23
- Otáčky opěrných kol 45-K-27
  - Postup 45-K-27, 45-K-28
- Poloha křídla zavěšené pásové lišty..... 45-K-26
  - Postup 45-K-26
- Poloha mláticího koše (standardní nastavení mláticího koše).....45-K-3
- Poloha usměrňovače toku materiálu..... 45-K-28
  - Postup 45-K-28
- Poloha žací lišty a přiháněče 45-K-22

Postup kalibrace vlastního testu žacího válu s výsuvným stolem 45-K-19
Postup pro snímač vlhkosti 45-K-2
Procedura kalibrace žacího válu 45-K-18
Proces kalibrace polohy mláticího koše (standardní nastavení mláticího koše) 45-K-3
Proces kalibrace rozsahu náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu 45-K-20
Proces kalibrace vzdálenosti mláticího koše (aktivní izolace mláticího koše) 45-K-16
Přehled kalibrací a procedur 45-K-1
Přístup ke kalibracím a postupům 45-K-1
Rozsah náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu 45-K-19
Rozsah příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí 45-K-20
Rychlost příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí 45-K-21
Rychlost zvedání skříně vkládacího ústrojí .. 45-K-17
Servisní režim odpružení adaptéru 45-K-25
Postup 45-K-25
Řízení tlaku 45-K-26
Sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice 45-K-21
Snímač vlhkosti
Postup 45-K-2
Vibrační systém průtoku materiálu 45-K-2
Vlastní test žacího válu s výsuvným stolem 45-K-19
Výnos
Odstranit nepoužité vzorky 45-K-11
Společný bod 95-4
Více bodů 95-4
Změna kódu poloměru pneumatik 95-4
Výnos
Indikátor kvality kalibrace 45-K-7
Indikátor stavu 45-K-5
Kvalita kalibrace 45-K-4
Pokročilé nastavení 45-K-7
Pokročilé úpravy 45-K-11
Průtok 45-K-8
Přizpůsobení naměřené hmotnosti 45-K-6
Reset 45-K-9
Stav shromážděného vzorku 45-K-8
Stav záznamu 45-K-9
Ukazatel hmotnosti 45-K-9
Upravit/zvolit kalibraci 45-K-10
Záznam vzorku 45-K-5
Vyrovnání koše 45-K-24
Vzdálenost mláticího koše (aktivní izolace mláticího koše) 45-K-15
Vzdálenost nastavitelných desek 45-K-17
Postup 45-K-17
Zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku .. 45-K-16
Žluté přerušované světlo 45-K-23
Kalibrace snímače vlhkosti 45-K-2
Kalibrace výnosů 45-K-4
Společný bod 95-4
Více bodů 95-4
Změna kódu poloměru pneumatik 95-4
Kalibrace žacího válu 45-K-18
Kalibrační procedura lopatek 45-K-22
Kalibrační procedura náklonu podvozku 45-K-15
Kalibrační procedura odvzdušnění mláticího koše 45-K-24
Kalibrační procedura polohy přiháněče a žací lišty ... 45-K-22
Kalibrační procedura přiháněče a žací lišty 45-K-22
Kalibrační procedura rozsahu příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí 45-K-20
Kalibrační procedura rychlosti příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí 45-K-21
Kalibrační procedura rychlosti zvedání skříně vkládacího ústrojí 45-K-18
Kalibrační procedura skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice 45-K-22
Kalibrační procedura vibrací hmotnostního průtoku ... 45-K-2
Kalibrační procedura vyrovnání mláticího koše 45-K-24
Kalibrační procedura zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku 45-K-16
Kalibrační procedura žlutého směrového světla 45-K-23
Kamera
Nastavení 80-11
Kapacita filtru řízení zplodin 45-G-6
Kapalina DEF
Pro použití v motorech vybavených systémem SCR 125-6
Kapalina DEF
Nádrž, doplňování 125-8
Uložení 125-7
Kapalina výfuku vznětového motoru DEF
Filtr dávkovací jednotky, výměna .. 130-K-1, 130-L-1
Nádrž, čištění 130-P-5
Vřazený filtr kapaliny výfuku vznětového motoru DEF, výměna 130-K-2, 130-L-2
Kláskový dopravník
Seřízení
Hnací řemen 65-64
Klasové síto
Seřízení 65-53
Klíčový spínač 45-M-12
Klimatizace 45-H-3
Kluzná spojka
Mazání kluzné spojky skříně vkládacího ústrojí 130-G-15
Kódy
Změna poloměru pneumatik 95-4
Kombinace maziv 125-18

Kompresor vzduchové soustavy
Koncovka
Hadice 130-P-14
Kompresor vzduchového systému 45-G-7
Nádrž 130-P-14
Údržba
Vypuštění vodního kondenzátu ze vzduchojemu 130-A-5
Výměna
Řemen (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-12
Řemen (Tier 2/Stage II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-1
Koncové převody
Kontrola
Olej 130-G-8
Mazací tuk
Čep koncových převodů (stroje HillMaster™) ... 130-A-8
Přípojky koncového převodu 130-B-7
Mazání
Ložiska 130-A-6, 130-B-2
Výměna
Olej 130-J-2
Kondenzátor
Čistění 130-B-5
Čištění 130-A-3
Kontrola výkonnosti
Vypnutí napájení 100-17
Kontrolka čištění výfukového filtru 45-M-34
Konzola a displej 45-M-25
Korekce vlhkosti 45-D-5
Kritéria výměny pásů 110-10
Kryt
Čištění
Vyčištění stroje (každoroční vyčištění a v případě speciálních plodin) 120-7
Vyčištění stroje (pravidelné čištění) 120-1
Přístup k motorovému filtru 130-P-1
Přístup k motoru 130-P-1
Kryty
Kryty separačního ústrojí 60-4
Pravá strana 60-4
Servisní kryty skříně vkládacího ústrojí 55-2
Skříň vkládacího ústrojí 55-1
Skříňka na nářadí (je-li součástí vybavení) 60-2
Vlevo 60-2
Výklopné kryty 60-1
Nastavení válce 60-2
Kryty roštu (jsou-li součástí výbavy) 65-11
Kryty zásobníku zrna 45-E-3
Kukuřice (suchá)
Nastavení podle plodiny 100-3
Kukuřice (vlhká)
Nastavení podle plodiny 100-3
Kukuřice na pražení (popcorn)
Nastavení podle plodiny 100-10

L

Lamely
Nastavení
Odváděcí clona materiálu 70-3
Lamely mláticího ústrojí
Lamely horního krytu (je-li ve výbavě) 65-29
Lapač kamenů
Čištění 130-A-7
Lehký cizí materiál 45-L-24
Len
Nastavení podle plodiny 100-5
Likvidace výfukového filtru 130-P-15
Lité rošty se zvýšenou odolností pro intenzivnější separaci (pokud jsou součástí výbavy) 65-12
Lopatka separátoru 45-B-4
Lopatky 45-K-21

M

Maják
Výměna
Světlo 80-19
Manipulace a odstranění popelu z filtru výfuku
Manipulace a odstranění obsahu filtru pevných částic 130-P-15
Manipulace s akumulátorovými bateriemi, bezpenost
Bezpenost, manipulace s akumulátorovými bateriemi 10-16, 80-2
Manuální ovládání 45-E-8
Max. rychlost 1 a 2 ..... 45-I-2
Maximální rychlost 45-L-10
Maximální rychlost systému HarvestSmart™ 45-L-10
Mazací schopnost paliva pro vznětové motory . 125-4
Mazací tuk
Víceúčelový mazací tuk a pro vysoký tlak.... 125-17
Mazání a údržba
2000 provozních hodin / 36 měsíců
Výměna filtru dávkovací jednotky DEF .. 130-K-1, 130-L-1
Hydraulický olej 110-10
Po 2000 hodinách provozu
Výměna vřazeného filtru kapaliny výfuku vznětového motoru DEF 130-K-2
Po 4500 hodinách provozu
Výměna vřazeného filtru kapaliny výfuku vznětového motoru DEF 130-L-2
Podle potřeby
Čištění nádrže kapaliny DEF 130-P-5
Maziva, bezpečnost 125-18
Mazivo
Kombinace 125-18
Minimální otáčky přiháněče 45-C-6

Mix kukuřičných klasů
Nastavení podle plodiny 100-4
Mláticí a separační koš
Demontáž
Sekce (aktivní izolace mláticího a separačního koše) 65-17
Sekce (nastavení standardního mláticího a separačního koše) 65-14
Montáž
Sekce (aktivní izolace mláticího a separačního koše) 65-17
Sekce (nastavení standardního mláticího a separačního koše) 65-14
Rozpěrné vložky koše 65-10
Různé typy 65-9
Střižné šrouby ozubeného segmentu sekcí (nastavení standardního mláticího a separačního koše) 65-14
Umístění přerušovačů roštů (je-li ve výbavě) 65-12
Vyrovnání (aktivní izolace mláticího a separačního koše) 65-25
Vyrovnání (nastavení standardního mláticího a separačního koše) 65-23
Mláticí kladívka
Rozmístění (standardní uspořádání rotoru Variable Stream) 65-36
Rozmístění (uspořádání rotoru TriStream pro obtížné zrno) 65-32
Rozmístění (uspořádání rotoru TriStream pro vyšší hustotu) 65-33
Rozmístění (uspořádání rotoru Variable Stream pro vyšší hustotu) 65-37
Mláticí koš
Doporučení 65-8, 100-16
Kryty roštu (jsou-li součástí výbavy) 65-11
Lité rošty se zvýšenou odolností pro intenzivnější separaci (pokud jsou součástí výbavy) 65-12
Rošty pro intenzivnější separaci (pokud jsou součástí výbavy) 65-12
Různé typy
MaxThresh™ a MaxRound™ 65-9
Typy roštů separačního ústrojí 65-10
Mláticí ozuby
Rozmístění (standardní uspořádání rotoru Variable Stream) 65-36
Rozmístění (uspořádání rotoru TriStream pro obtížné zrno) 65-32
Rozmístění (uspořádání rotoru TriStream pro vyšší hustotu) 65-33
Rozmístění (uspořádání rotoru Variable Stream pro vyšší hustotu) 65-37
Mláticí ozuby (rotor TriStream)
Demontáž 65-29
Montáž 65-29
Mláticí prsty (rotor Variable Stream)
Demontáž 65-34
Montáž 65-34
Mlatky
Umístění (standardní konfigurace rotoru TriStream) (S760 a S770) 65-31
Mlatky (rotor TriStream)
Demontáž 65-29
Montáž 65-29
Mlatky (rotor Variable Stream)
Demontáž 65-34
Montáž 65-34
Modul zpracování obrazu
Podmínky 145-25
Software jiných výrobců – upozornění a licence ... 145-28
Monitorovací systém provozu 45-L-4
Motor
Automatické čištění výfukového filtru 45-G-3
Bezpečnostní pokyny pro manipulaci se startovací kapalinou 35-6
Čištění
Vyčištění stroje (každoroční vyčištění a v případě speciálních plodin) 120-7
Vyčištění stroje (pravidelné čištění) 120-1
Čištění filtru při zaparkování 45-G-4
Deaktivujte automatické čištění filtru výfukového systému 45-G-5
Hlavní stránka motoru 45-G-1
Informace o zastavení 35-5
Kapacita filtru řízení zplodin 45-G-6
Kompresor vzduchového systému 45-G-7
Kontrola během záběhu během prvních 100 hodin 25-4
Kontrola motorového oleje 130-A-2
Kontrola oleje 30-1
Nastavení
Kartáč rotačního síta 130-Q-15, 130-R-15
Pokyny pro startování 35-4
Provoz se startovací kapalinou 35-6
Průběh chladnutí motoru 45-G-5
Přehled soustavy filtru výfuku 45-G-3
Přístup 45-G-1
Přístupový kryt 130-P-1
Přístupový kryt filtru 130-P-1
Řemen
Vedení (Final Tier 4 / Stage V)
9,0 l 130-Q-5
13,5 l 130-R-7
Vedení (Tier 2 / Stage II)
13,5 l 130-R-1
Vedení (Tier 2/Stage II)
9,0 l 130-Q-1
Řízení otáček motoru
Stroje ProDrive™ 35-6
Sací komora
Polohy 30-5
Přepravní poloha 30-8

Standardní polní poloha 30-6
Vysunutá polní poloha 30-7
Snímač detekce objektů (Final Tier 4 / stupeň V) .. 35-4
Startovací kapalina 130-P-1
Stav kompresoru vzduchové soustavy..... 45-G-7
Údržba
Čistění chladiče..... 130-A-3, 130-B-5
Čistění kondenzátoru 130-A-3, 130-B-5
Čištění hlavního palivového filtru a odlučovače vody..... 130-B-5
Čištění chladiče oleje 130-A-3, 130-B-5
Čištění chladiče vstřikování oleje130-A-3, 130-B-5
Čištění odvětrávacího otvoru nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF)..... 130-F-3
Čištění předřazeného palivového filtru... 130-B-5, 130-G-1
Čištění rotačního síta 130-A-3, 130-B-5
Čištění síta alternátoru..... 130-O-2
Kontrola filtru systému řízení motorových zplodin 130-G-12
Kontrola hladiny chladicí kapaliny..... 130-A-3
Kontrola odlučovače vody..... 130-G-2
Kontrola předřazeného palivového filtru .. 130-A-5
Kontrola vložek vzduchového filtru..... 130-G-17
Kontrola vůle ventilů motoru 130-J-2
Mazání hnacích řemenic variátoru 130-G-3
Mazání hnaných řemenic variátoru 130-G-3
Tlumič torzních kmitů klikového hřídele motoru . 130-J-5
Vyčistěte odvětrávací otvor palivové nádrže. 130-F-3
Výměn filtru hlavní převodovky motoru... 130-C-1
Výměna filtru hlavní převodovky motoru 130-G-12
Výměna filtru plnění hydraulického/ hydrostatického okruhu.....130-G-11
Výměna filtru plnění okruhu hydrostatického pohonu 130-G-12
Výměna hlavního palivového filtru 130-G-2
Výměna chladicí kapaliny motoru 130-N-1
Výměna mazacího filtru hlavní převodovky motoru 130-C-1, 130-G-15
Výměna odvětrávacího otvoru palivové nádrže . 130-G-16
Výměna odvětrávacího průduchu kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) 130-G-16
Výměna oleje hlavní převodovky motoru. 130-I-1, 130-J-3
Výměna sekundárního palivového filtru .. 130-G-2
Výměna tlumiče torzních kmitů.....130-M-1
Vypuštění vody z nádobky vzduchového kompresoru 130-A-5
Údržba během záběhu po 100 hodinách provozu (Tier 2 / stupeň II)..... 25-4
Údržba po 400 hodinách záběhu (Final Tier 4 / stupeň V)..... 25-4
Výkon motoru 45-G-2
Výměna
Hnací řemen rotačního síta (Final Tier 4 / Stage V) 13,5 l.....130-R-11
Hnací řemen rotačního síta (Final Tier 4 / stupeň V) 9,0 l.....130-Q-7
Hnací řemen rotačního síta (Tier 2/Stage II) 9,0 l.....130-Q-4
13,5 l..... 130-R-7
Hnací řemen sacího ventilátoru (Final Tier 4 / stupeň V) 9,0 l.....130-Q-8
13,5 l.....130-R-11
Hnací řemen ventilátoru (Final Tier 4 / Stage V) 13,5 l..... 130-R-13
Hnací řemen ventilátoru s proměnnými otáčkami (Final Tier 4 / stupeň V) 9,0 l.....130-Q-9
Hnaný řemen sacího ventilátoru (Final Tier 4 / stupeň V) 9,0 l.....130-Q-8
Řemen alternátoru (Final Tier 4 / Stage V) 9,0 l.....130-Q-5
13,5 l..... 130-R-8
Řemen klimatizace (Final Tier 4 / Stage V) 9,0 l.....130-Q-5
13,5 l..... 130-R-8
Řemen příslušenství (Tier 2/Stage II) 9,0 l.....130-Q-1
13,5 l..... 130-R-1
Řemen rotačního síta.....130-Q-3, 130-R-5
Řemen řízení motorových zplodin (Final Tier 4 / stupeň V)..... 130-Q-15
13,5 l..... 130-R-16
Řemen ventilátoru (Tier 2/Stage II) 9,0 l.....130-Q-1
13,5 l..... 130-R-3
Řemen vzduchového kompresoru (Final Tier 4 / Stage V) 13,5 l..... 130-R-12
Řemen vzduchového kompresoru (Final Tier 4 / stupeň V) 9,0 l..... 130-Q-12
Řemen vzduchového kompresoru (Tier 2/Stage II) 9,0 l.....130-Q-1
13,5 l..... 130-R-1
Výměna motorového oleje a filtru . 130-F-1, 130-F-2
Záběh 25-1
Zakládání
Řemen rotačního síta.....130-Q-3, 130-R-5
Zařízení pro zahřívání chladicí kapaliny..... 35-7
Zjišťování a odstraňování závad.....135-9
Motor a pojezd 45-M-24
Motorová nafta 125-2
Motorová nafta, testování.....125-5

Motorový olej
Kontrola motorového oleje 130-A-2
Nafta
Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB, Stage IV a Stage V..... 125-13
Tier 2 a Stage II 125-13
Výměna motorového oleje a filtru . 130-F-1, 130-F-2
Vznětový motor
Interval výměny motorového oleje pro vznětové motory pro provoz ve vysokých nadmořských výškách..... 125-14
Záběh
Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB, Stage IV a Stage V..... 125-12
S bezemisní certifikací a s certifikací emisních norem Tier 1, Tier 2, Tier 3, Stage I, Stage II a Stage III 125-12
Motorový olej pro vznětové motory
Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB, Stage IV a Stage V..... 125-13
Tier 2 a Stage II 125-13
Multifunkční páka 45-M-6
Kombinace automatického ovládání žacího válu ... 95-2

N

Načíst nastavení sklizně 45-F-2
Podmínky mlácení..... 45-F-4
Podmínky slámy 45-F-5
Předvolba..... 45-F-3
Uložit předvolbu 45-F-6
Uživatelská předvolba 45-F-6
Výchozí tovární nastavení..... 45-F-6
Vlivy změny plodiny 45-F-7
Nádrž kapaliny DEF
Čištění 130-P-5
Nádrž kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF)
Čištění odvětrávacího otvoru..... 130-F-3
Kontrola průduchu..... 30-5
Plnění 130-P-2
Přístup
Filtr dávkovací jednotky (Final Tier 4 / stupeň V) 130-P-4
Vřazený filtr (Final Tier 4 / Stage V) 130-P-4
Výměna odvětrávacího průduchu..... 130-G-16
Vypuštění..... 130-P-3
Nádržka ostřikovače skla čelního okna
Plnění nádrže 130-O-2
Náhled 45-1
Náhled ovládání..... 45-C-12
Náklon podvozku 45-K-15
Náklon v příčném směru..... 45-C-21
Náklon vpřed/vzad..... 45-C-11
Náklon žací lišty 45-C-34
Napínací systém..... 110-8
Náprava
Hnací ústrojí
Kontrola oleje koncového převodu 130-G-8
Mazání čepu koncového převodu (stroje HillMaster™)..... 130-A-8
Mazání čepu otočného uložení hlavního válce náklonu žacího válu (stroje HillMaster™) 130-A-8
Mazání otočného čepu hlavního hydraulického válce (stroje Hillmaster™)..... 130-A-8
Mazání spojek koncového převodu 130-B-7
Mazání tělesa vyrovnávacího válce (stroje HillMaster™)..... 130-A-8
Mazání vnějších ložisek koncových převodů 130-A-6, 130-B-2
Výměna oleje koncového převodu 130-J-2
Pohony
Mazání čepu koncového převodu (stroje HillMaster™)..... 130-A-8
Mazání tělesa vyrovnávacího válce (stroje HillMaster™)..... 130-A-9
Nastavení
Lamely zadní sklopné desky 70-6, 70-7, 70-24
Odváděcí clona materiálu 70-9
Plodina
Cizrna..... 100-2
Čirok (milo)..... 100-13
Čočka..... 100-6
Fazole 100-4
Fazole navy..... 100-8
Guar (hroznové fazole)..... 100-6
Hořčice 100-8
Hrách 100-9
Ječmen 100-1
Kukuřice (suchá) 100-3
Kukuřice (vlhká) 100-3
Kukuřice na pražení (popcorn) 100-10
Len..... 100-5
Mix kukuřičných klasů 100-4
Oves 100-9
Proso..... 100-7
Pšenice normální..... 100-15
Pšenice obtížná 100-15
Rýže 100-11
Řepka jarní (canola) 100-2
Řepka, semena (zelená) 100-11
Řepkové semeno (suché)..... 100-10
Slunečnice 100-14
Sójové boby..... 100-13
Stránka s popisem poznámek pod čarou . 100-15
Světlice barvířská (saflor) 100-12
Travní semeno..... 100-5
Vlčí bob..... 100-7
Vojtěška 100-1
Žito..... 100-12
Žitovec..... 100-14

Postup vypínání stroje 100-17
Požadavky na přídavná závaží 85-24, 85-25
Provoz při nízkých teplotách 95-1
Rady pro sklizeň 95-1
Uložení protiostří (bez elektrického ovládacího mechanismu) 70-11
Vratný mláticí koš systému omlatu 65-70
Výška bubnu (hydraulický náklon) 55-9
Výška bubnu (ruční náklon) 55-8
Nastavení Active Terrain Adjustment™ 45-L-14
Nastavení Auto Maintain 45-L-28
Nastavení HarvestSmart™ 45-L-9
Nastavení mimo kabinu 45-B-7, 45-L-27
Nastavení otáček ventilátoru čisticího ústrojí 45-M-30
Nastavení ovládacích prvků
Kombinace automatického ovládání žacího válu ... 95-2
Nastavení ovládacích prvků konzoly CommandARM™ 45-A-5
Nastavení ovládacích prvků multifunkční páky 45-A-3
Přehled aplikace Nastavení ovládacích prvků 45-A-1, 45-A-3
Přiřazení funkcí 45-A-8
Přístup k funkci Nastavení ovládacích prvků 45-A-1
Rolovací tlačítko 45-A-7
Vytvoření přiřazení dvou poloh 45-A-7
Vytvoření přiřazení jedné polohy 45-A-6
Nastavení ovládacích prvků konzoly CommandARM™ 45-A-5
Nastavení ovládacích prvků multifunkční páky 45-A-3
Nastavení podle plodiny
Cizrna 100-2
Čirok (milo) 100-13
Čočka 100-6
Fazole 100-4
Fazole navy 100-8
Guar (hroznové fazole) 100-6
Hořčice 100-8
Hrách 100-9
Ječmen 100-1
Kukuřice (suchá) 100-3
Kukuřice (vlhká) 100-3
Kukuřice na pražení (popcorn) 100-10
Len 100-5
Mix kukuřičných klasů 100-4
Oves 100-9
Proso 100-7
Pšenice normální 100-15
Pšenice obtížná 100-15
Rýže 100-11
Řepka jarní (canola) 100-2
Řepka, semena (zelená) 100-11
Řepkové semeno (suché) 100-10
Slunečnice 100-14
Sójové boby 100-13
Stránka s popisem poznámek pod čarou 100-15
Světlice barvířská (saflor) 100-12
Travní semeno 100-5
Vlčí bob 100-7
Vojtěška 100-1
Žito 100-12
Žitovec 100-14
Nastavení pojezdové rychlosti 45-L-25
Nastavení polohy mláticího koše 45-M-29
Nastavení rychlosti mláticího bubnu 45-M-29
Nastavení sklizně
Cíl výkonu 45-F-15
Čisticí ventilátor 45-F-9
Hlavní stránka nastavení sklizně 45-F-1
Načíst nastavení sklizně 45-F-2
Podmínky mlácení 45-F-4
Podmínky slámy 45-F-5
Pokročilé nastavení 45-F-13
Poloha mláticího koše 45-F-7
Předvolba 45-F-3
Přístup k nastavení sklizně 45-F-1
Rozlišení separačního ústrojí 45-F-13
Rozlišení sítové skříně 45-F-14
Rychlost mlácení 45-F-8
Seřizovací stavy 45-F-12
Uložit předvolbu 45-F-6
Uživatelská předvolba 45-F-6
Vlivy změny plodiny 45-F-7
Vnější konfigurace 45-F-12
Vůle úhrabečného síta 45-F-10
Vůle zrnového síta 45-F-11
Výchozí tovární nastavení 45-F-6
Nastavení stroje
Lamely zadní sklopné desky 70-24
Nastavení podle plodiny
Cizrna 100-2
Čirok (milo) 100-13
Čočka 100-6
Fazole 100-4
Fazole navy 100-8
Guar (hroznové fazole) 100-6
Hořčice 100-8
Hrách 100-9
Ječmen 100-1
Kukuřice (suchá) 100-3
Kukuřice (vlhká) 100-3
Kukuřice na pražení (popcorn) 100-10
Len 100-5
Mix kukuřičných klasů 100-4
Oves 100-9
Proso 100-7
Pšenice normální 100-15
Pšenice obtížná 100-15
Rýže 100-11
Řepka jarní (canola) 100-2
Řepka, semena (zelená) 100-11

Řepkové semeno (suché) 100-10
Slunečnice 100-14
Sójové boby 100-13
Stránka s popisem poznámek pod čarou . 100-15
Světlice barvířská (saflor) 100-12
Travní semeno 100-5
Vlčí bob 100-7
Vojtěška 100-1
Žito 100-12
Žitovec 100-14
Odváděcí clona materiálu 70-9
Postup vypínání stroje 100-17
Provoz při nízkých teplotách 95-1
Rady pro sklizeň 95-1
Uložení protiostří (bez elektrického ovládacího mechanismu) 70-11
Výška bubnu (hydraulický náklon) 55-9
Výška bubnu (ruční náklon) 55-8
Nastavení teploty 45-H-2
Nastavení vlhkosti 45-D-4
Nastavení volantu 45-M-13
Nastavit cíl výkonu 45-L-22
Navigační panel 45-M-8
Návod k obsluze 110-1
Nebezpečí rozdrcení 110-2
Nelze udržet cíl 45-L-21
Neopravitelné
Sestavy úhrabečného/zrnového síta/vratné dopravní desky 65-59
Nevymlácené ztráty 45-L-24
Nevymlácený materiál 45-L-24
Nulový bod rámu náklonu
Nastavení
Skříň vkládacího ústrojí (hydraulický náklon) 55-6
Nůž sklopné desky PowerCast™ (volitelné)
Výměna 70-8

O

Obložení
Kryty separačního ústrojí 60-4
Pravá strana 60-4
Skříňka na nářadí (je-li součástí vybavení) 60-2
Vlevo 60-2
Výklopné kryty 60-1
Nastavení válce 60-2
Obnovení náklonu dopředu/dozadu 45-C-23
Obnovení polohy nastavitelné desky 45-C-26
Obnovení polohy přiháněče 45-C-24
Obnovení polohy žací lišty 45-C-27
Obnovení výšky 45-C-13
Obnovit předvolby 45-C-23
Odchylka vyprazdňování zásobníku 45-D-3
Odlučovač kamene 55-4
Odmítací buben
Demontáž
Dno (pokud je součástí výbavy) 70-10
Mazání ložisek 130-G-7
Odstranění ucpání 65-76
Seřízení
Popruh 65-40
Výměna
Lopatky (pokud jsou součástí výbavy) 65-47
Popruh 65-40
Výměnné lišty 65-44
Odmítací buben (pro obtížné plodiny)
Výměna
Výměnné lišty 65-45
Odmítací buben (standardní)
Výměna
Výměnné lišty 65-45
Odmítací předávací buben
Kontrola oleje převodovky odmítacího bubnu 130-G-8
Mazání ložisek 130-G-7
Seřízení
Řemen (pokud je součástí výbavy) 65-46
Výměna
Řemen (pokud je součástí výbavy) 65-46
Výměna oleje převodovky odmítacího bubnu 130-J-4
Odváděcí clona materiálu 70-9
Odvzdušnění mláticího koše 45-K-23
Odvzdušňování
Palivová soustava 130-P-10
Ochranné kryty
Zásobník zrna
Provoz 75-2
Oilscan 125-15
Okna
Čištění 130-O-5
Okruh řízení
Zjišťování a odstraňování závad 135-8
Olej
Motor
Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB, Stage IV a Stage V 125-13
Tier 2 a Stage II 125-13
Olej pro vznětové motory
Interval výměny motorového oleje pro vznětové motory pro provoz ve vysokých nadmořských výškách 125-14
Opěrka ruky
Displej
Kalibrace výnosů
Společný bod 95-4
Více bodů 95-4
Změna kódu poloměru pneumatik 95-4
Tabulka přijatelných hodnot vlhkosti a hustoty .. 100-18
Tabulka standardních hmotností 100-18
Kamera
Nastavení 80-11

Spínače
Vyrovnávání HillMaster™ 105-3
Videoaplikace
Bezpečnostní pokyny 80-10
Schopnost rozhraní přehrávat video 80-10
Opěrná kola 45-C-38
Optimalizace výkonu 45-L-18
Osvětlení 45-M-25
Čištění 130-O-5
Hlavní stránka osvětlení 45-J-1
Nastavení
Čelní světlomety kabiny 80-12
Čelní světlomety kabiny (světla kabiny a potkávací světla) 80-13, 80-14
Dolní jízdní světla (jsou-li ve výbavě) 80-16
Světla se světelnými diodami (LED) 80-17
Osvětlení nástupního prostoru 45-J-4
Ovládací prvky pracovních světlometů 45-J-5
Předvolba 1 pracovních světlometů – dálková světla 45-J-3
Předvolba 1 pracovních světlometů – potkávací světla 45-J-2
Předvolba 2 pracovních světlometů – dálková světla 45-J-3
Předvolba 2 pracovních světlometů – potkávací světla 45-J-2
Přístup k osvětlení 45-J-1
Umístění osvětlení
Automatická výstražná světla – majáčky 50-2
Obrysová a brzdová světla 50-3
Osvětlení nástupního prostoru 50-3, 50-7
Osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky 50-3
Pracovní světlomety 50-2, 50-4
Přední osvětlení strniště 50-2
Servisní osvětlení motorového prostoru (volitelné) 50-7
Servisní světla sítové skříně 50-5
Servisní světla výklopných krytů (volitelná) .. 50-5
Světla k jízdě po veřejné komunikaci 50-1
Výstražná světla 50-1
Zvláštní výstražná světelná zařízení – majáčky . 50-1
Výměna
Čelní osvětlení (pokud je součástí výbavy) 80-14, 80-15
Čelní světlomety kabiny 80-12
Čelní světlomety kabiny (dálková a potkávací světla) 80-13, 80-14
Dolní jízdní světla (jsou-li ve výbavě) 80-15
Maják 80-19
Osvětlení sítové skříně 80-20, 80-21
Osvětlení strniště 80-19, 80-20
Osvětlení vyprazdňovacího šnekového dopravníku 80-19, 80-20
Osvětlení zásobníku zrna 80-19, 80-20
Pomocné pracovní světlomety 80-19, 80-20
Pracovní osvětlení na nástupních dveřích . 80-19, 80-20
Řádkové hledací světlomety 80-20, 80-21
Světla se světelnými diodami (LED) 80-16
Výbojková světla 80-19, 80-20
Zpoždění/časový limit osvětlení 50-8
Osvětlení nástupního prostoru 45-J-4
Osvětlení sítové skříně
Výměna 80-20, 80-21
Osvětlení strniště
Výměna 80-19, 80-20
Osvětlení vyprazdňovacího šnekového dopravníku
Výměna 80-19, 80-20
Osvětlení zásobníku zrna
Výměna 80-19, 80-20
Ošetřování a přizpůsobování pásů 110-9
Otáčky 45-B-5
Otáčky dopravníku
Změna 55-9
Otáčky opěrných kol 45-K-27
Postup 45-K-27, 45-K-28
Otáčky předlohového hřídele 45-C-35
Otáčky ventilátoru 45-H-2
Otáčky zadního hřídele skříně vkládacího ústrojí a nastavitelných desek adaptéru pro sklizeň kukuřice (jsou-li součástí výbavy) 45-M-37
Oves
Nastavení podle plodiny 100-9
Ovládací prvky nad hlavou 45-M-12
Ovládací prvky pracovních světlometů 45-J-5
Ovládací prvky sedadla 45-M-12
Ovládací prvky sklizně 45-M-21
Ovládání osvětlení 45-M-13
Ovládání směrových světel, zvukového zařízení a dálkových a potkávacích světel 45-M-14
Ovládání stěrače a ostřikovače čelního skla . 45-M-15
Ovládání vstřikování éteru (pokud je součástí výbavy) 45-M-15

P

Palivo
Bionafta 125-3
Čistění
Klasové síto 130-P-7
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) 130-P-8
Kontrola odvětrávacího otvoru palivové nádrže 30-4
Kontrola průduchu nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / stupeň V) 30-5
Kontrola soustavy 30-3
Manipulace a skladování 125-2
Mazací schopnost 125-4
Nafta 125-2
Odvzdušňování soustavy 130-P-10

Plnění
Nádrž kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / stupeň V) 130-P-2
Plnění nádrže 125-1, 130-P-5
Proplachování
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) 130-P-7
Výměna
Hlavní a sekundární palivový filtr 130-P-9
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) 130-P-8
Vypuštění
Nádrž kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / stupeň V) 130-P-3
Odlučovač vody hlavního filtru 130-P-6
Palivo (motorová nafta)
Oddělovací ventil 130-P-6
Vypouštění nádrže 130-P-6
Palivo pro vznětové motory
Doplňkové přísady 125-5
Palivová nádrž
Čištění
Vyčištění stroje (pravidelné čištění) 120-1
Kontrola průduchu 30-4
Oddělovací ventil 130-P-6
Plnění 125-1, 130-P-5
Vypouštění 130-P-6
Palivová soustava 130-P-2
Čištění hlavního palivového filtru a odlučovače vody 130-B-5
Čištění odvětrávacího otvoru nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) 130-F-3
Čištění předřazeného palivového filtru 130-B-5, 130-G-1
Kontrola 30-3
Kontrola odlučovače vody 130-G-2
Kontrola předřazeného palivového filtru 130-A-5
Neprovádějte úpravy 130-P-2
Odvzdušňování 130-P-10
Vyčistěte odvětrávací otvor palivové nádrže. 130-F-3
Výměna hlavního palivového filtru 130-G-2
Výměna odvětrávacího otvoru palivové nádrže 130-G-16
Výměna odvětrávacího průduchu kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) 130-G-16
Výměna sekundárního palivového filtru 130-G-2
Parkovací brzda 45-M-34
Pás
Seřízení/nastavení
Pohon řezačky slámy 70-30
Pásy
Funkce 110-5
Součásti 110-5
Výhody 110-5
Plodina
Tabulka hmotností 100-18
Tabulka hustoty 100-18
Tabulka přijatelných hodnot vlhkosti 100-18
Plošina motoru
Soustava vzduchového kompresoru 130-P-14
Plošina řidiče
Polohy žebříku kabiny
Otočení (pásové stroje) 110-2
Složení/rozložení z plošiny (pásové stroje) . 110-4
Složení/rozložení ze země (pásové stroje) .. 110-3
Plovoucí poloha draperu 45-C-33
Plovoucí poloha skříně vkládacího ústrojí 45-C-20
Pneumatiky
Demontáž
Přední kola 85-14
Informace o předních pneumatikách 85-10
Informace o zadních pneumatikách 85-10
Kontrola tlaku
HillMaster 85-7, 85-10
Přední pneumatika 85-3, 85-5
Zadní pneumatika 85-8, 85-9
Montáž
Přední kola 85-18
Ošetřování a údržba pneumatik 85-1
Požadavky na přídavná závaží 85-24, 85-25
Přesazení kol přední nápravy 85-11
Příprava dvojitých kol pro přepravu 85-12
Příprava dvojitých kol pro servis 85-12
Utahovací moment připevňovacích šroubů zadních kol 85-22
Utahovací moment šroubů hnacích kol 85-11
Základní informace o pneumatikách 85-2
Změna kódu poloměru pneumatik 95-4
Pneumatiky.
Dotěžování kapalinou 85-22
Počáteční čep hnaného kola 85-11
Počáteční čep hnaného kola 85-11
Podávací plech
Držák těsnění 55-3
Podmínky mlácení 45-F-4
Podmínky slámy 45-F-5
Podpěrné místo
Místa 85-13, 90-12
Štítek rozmístění 85-12
Podrobnosti o adaptéru 45-C-4
Podrobnosti o kompenzacích 45-L-7
Podrobnosti o úpravách 45-L-8
Pohon na čtyři kola (je-li ve výbavě) 45-M-33
Pohon separačního ústrojí 45-M-28
Pohon zadní nápravy (volitelný)
Zjišťování a odstraňování závad 135-8
Pojistka
Prostřední 80-8, 80-9
Tavná 80-9
Pokročilé ladění přítlačné síly adaptéru 45-C-41

Pokročilé nastavení.....45-D-2, 45-F-13
Adaptér 45-C-39
Pokročilé nastavení Combine Advisor™ 45-L-3
Poloha křídla zavěšené pásové lišty 45-K-26
Postup 45-K-26
Poloha mláticího koše.....45-F-7
Poloha mláticího koše (standardní nastavení mláticího koše) 45-K-3
Poloha usměrňovače toku materiálu 45-K-28
Postup 45-K-28
Poloha žací lišty 45-C-36
Poloha žací lišty a přiháněče..... 45-K-22
Pomocné pracovní světlomety
Výměna..... 80-19, 80-20
Popruh
Hnací řemeny na levé straně 65-73
Hnací řemeny na pravé straně 65-74, 65-75
Seřízení
Čisticí ventilátor.....65-50
Kláskový dopravník 65-64
Odmítací buben 65-40
Odmítací předávací buben (pokud je součástí výbavy) 65-46
Předlohový hřídel pravý přední 65-47
Předlohový hřídel pravý zadní 65-48
Sítová skříň 65-50
Systém omlatu.....65-65
Šnekový dopravník.....65-50
Zrnový dopravník.....65-60
Výměna
Čisticí ventilátor.....65-51
Drtič slámy 70-31
Odmítací buben 65-40
Odmítací předávací buben (pokud je součástí výbavy) 65-46
Předlohový hřídel pravý přední 65-48
Předlohový hřídel pravý zadní 65-49
Sítová skříň 65-51
Systém omlatu.....65-66
Šnekový dopravník.....65-51
Urychlovací vkládací rotor se zvýšenou pevností pro standardní otáčky..... 65-5
Urychlovací vkládací rotor se zvýšenou pevností pro vyšší otáčky 65-5
Zrnový dopravník.....65-61
Posi-Torq
Rychlostní rozsahy 65-37
Postup kalibrace vlastního testu žacího válu s výsuvným stolem..... 45-K-19
Postup vypínání stroje 100-17
Poškozené zrno..... 45-L-24
Pracovní osvětlení na nástupních dveřích
Výměna..... 80-19, 80-20
Problémy s kvalitou slámy..... 45-L-24
Problémy s výkonem 45-L-22
Procedura kalibrace žacího válu..... 45-K-18
Proces kalibrace polohy mláticího koše (standardní nastavení mláticího koše) 45-K-3
Proces kalibrace rozsahu náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu 45-K-20
Proces kalibrace vzdálenosti mláticího koše (aktivní izolace mláticího koše)..... 45-K-16
ProDrive™ (je-li součástí výbavy) 45-M-32
Proso
Nastavení podle plodiny 100-7
Prostory pro čištění..... 110-8
Provoz
Pásové stroje 110-6
Součásti pásu..... 110-5
Systém napínání pásů 110-8
Vlastnosti pásů..... 110-5
Výhody pásů: 110-5
Provoz po pozemních komunikacích..... 90-1
Žací vál připojen..... 85-1, 90-1
Provoz při nízkých teplotách 95-1
Provoz stroje 110-6
Provozní otáčky (S760 a S770)..... 145-1
Provozní otáčky (S780, S785 a S790)..... 145-3
Průběh chladnutí motoru..... 45-G-5
Prvky v kabině na levé straně..... 45-M-11
Prvky v kabině na pravé straně..... 45-M-9
Přední kola
Demontáž..... 85-14
Montáž..... 85-18
Přední ovládací panel..... 45-M-2
Předpokládaná životnost stroje 145-19
Předvolba..... 45-F-3
Předvolba 1 pracovních světlometů – dálková světla . 45-J-3
Předvolba 1 pracovních světlometů – potkávací světla 45-J-2
Předvolba 2 pracovních světlometů – dálková světla . 45-J-3
Předvolba 2 pracovních světlometů – potkávací světla 45-J-2
Přehled aplikace Nastavení ovládacích prvků 45-A-1, 45-A-3
Přehled indikátorů 35-2
Přehled indikátorů dočišťování výfukových plynů 35-2
Přehled kalibrací a procedur 45-K-1
Přehled sklízecí mlátičky..... 45-M-1
Aktivační tlačítka adaptéru 45-M-38
Bezpečnostní pásy 45-M-20
Čištění řemenového sběracího ústrojí 45-M-27
Displej a konzola CommandARM™ 45-M-6
Displej na rohovém sloupku..... 45-M-3
Invertor skříně vkládacího ústrojí 45-M-26
Klíčový spínač 45-M-12
Kontrolka čištění výfukového filtru.....45-M-34
Konzola a displej 45-M-25
Motor a pojezd.....45-M-24
Multifunkční páka..... 45-M-6

Nastavení otáček ventilátoru čisticího ústrojí 45-M-30
Nastavení polohy mláticího koše 45-M-29
Nastavení rychlosti mláticího bubnu 45-M-29
Nastavení volantu 45-M-13
Navigační panel 45-M-8
Osvětlení 45-M-25
Otáčky zadního hřídele skříně vkládacího ústrojí a nastavitelných desek adaptéru pro sklizeň kukuřice (jsou-li součástí výbavy) 45-M-37
Ovládací prvky nad hlavou 45-M-12
Ovládací prvky sedadla 45-M-12
Ovládací prvky sklizně 45-M-21
Ovládání osvětlení 45-M-13
Ovládání směrových světel, zvukového zařízení a dálkových a potkávacích světel 45-M-14
Ovládání stěrače a ostřikovače čelního skla 45-M-15
Ovládání vstřikování éteru (pokud je součástí výbavy) 45-M-15
Parkovací brzda 45-M-34
Pohon na čtyři kola (je-li ve výbavě) 45-M-33
Pohon separačního ústrojí 45-M-28
ProDrive™ (je-li součástí výbavy) 45-M-32
Prvky v kabině na levé straně 45-M-11
Prvky v kabině na pravé straně 45-M-9
Přední ovládací panel 45-M-2
Přehled sklízecí mlátičky 45-M-1
Přepínač zvedání/spouštění a náklonu žacího válu 45-M-37
Převodovka s tlačítkovým řazením (je-li ve výbavě) 45-M-32
Radiopřijímač 45-M-23
  Vyhledávání 45-M-32
Sedadlo obsluhy ComfortCommand™ (kožené sedadlo Premium) 45-M-18
Sedadlo řidiče ComfortCommand™ (textilní sedadlo Premium) 45-M-16
Sedadlo řidiče ComfortCommand™ (základní sedadlo) 45-M-16
Sedadlo spolujezdce pro zaškolení 45-M-21
Seřizování úhrabečného síta 45-M-31
Seřizování zrnového síta 45-M-31
Soustava HVAC (vytápění/větrání/klimatizace) 45-M-23
Spínač hnacího ústrojí vyprazdňovacího šnekového dopravníku 45-M-36
Spínač přestavování přiháněče nahoru/dolů a vpřed/vzad (je-li součástí výbavy) 45-M-37
Spínač rychlého zastavení 45-M-35
Spínač vyklápění koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku 45-M-35
Tlačítko obnovení funkce AutoTrac™ (je-li ve výbavě) 45-M-36
Ukazatel hladiny kapaliny výfuku (DEF) 45-M-35
Ukazatel hladiny paliva 45-M-34
  Uzávěrka diferenciálu (je-li součástí výbavy) 45-M-34
  VisionTrak™ 45-M-38
  Vypnutí provozu na pozemních komunikacích 45-M-33
  Zapnutí sběrače 45-M-27
Přehled soustavy filtru výfuku 45-G-3
Přepínač zvedání/spouštění a náklonu žacího válu ... 45-M-37
Přeprava
  Specifikované rychlosti jízdy na silnici 110-7
Přeprava stroje
  Polohy kotvicích bodů 90-11
  Příprava dvojitých kol 85-12
  Štítek označující umístění vázacích bodů 90-11
  Vlečení 90-5
Přepravní poloha adaptéru 45-E-5
Přepravní rychlost na silnici
  Specifikace 110-7
Přesah kola
  Přední pneumatiky 85-11
Převodovka
  Hlavní stránka převodovky 45-I-1
  Kontrola brzdové kapaliny 130-G-13
  Kontrola lanovodů válce parkovací brzdy ..130-G-11
  Kontrola převodového oleje 130-G-11
  Max. rychlost 1 a 2 ..... 45-I-2
  Pokročilé nastavení ProDrive™ 45-I-2
    Režim nouzového dojezdu 45-I-2
    Režim vlečení 45-I-2
  Přístup k převodovce 45-I-1
  Výměna převodového oleje 130-J-3
  Vyměňte brzdovou kapalinu 130-I-3
Převodovka ProDrive™
  Pokročilé nastavení režimu nouzového dojezdu ProDrive™ 45-I-4
  Pokročilé nastavení režimu vlečení ProDrive™ 45-I-2
  Režim nouzového dojezdu 45-I-2
  Režim vlečení 45-I-2
  Řízení otáček motoru 35-6
  Skříň převodovky
    Doporučené oleje 125-16
Převodovka s tlačítkovým řazením (je-li ve výbavě) .. 45-M-32
Při doplňování paliva předcházejte riziku výboje elektrostatického náboje 10-6, 125-1
Přídavná závaží
  Dotěžování kapalinou 85-22
  Požadavky 85-24, 85-25
Příliš mnoho omlatu 45-L-24
Přípojka
  Kompresor vzduchového systému 130-P-14
Přípojný hák
  Zadní 90-14
Přiřazení funkcí 45-A-8

Přístup HVAC 45-H-1
Přístup k adaptéru 45-C-1
Přístup k aplikaci Combine Advisor™ 45-L-1
Přístup k funkci Nastavení ovládacích prvků ...45-A-1
Přístup k motoru 45-G-1
Přístup k nastavení sklizně 45-F-1
Přístup k osvětlení 45-J-1
Přístup k převodovce 45-I-1
Přístup k řízení zbytků 45-B-1
Přístup k systému dopravy zrna 45-D-1
Přístup ke kalibracím a postupům 45-K-1
Přístup ke sklápění 45-E-1
Přítlačná síla adaptéru 45-C-37
Pšenice normální
Nastavení podle plodiny 100-15
Pšenice obtížná
Nastavení podle plodiny 100-15

R

Radiopřijímač 20-1, 45-M-23
Anténa 20-2
Frekvence 20-1
Montážní konzola radiostanice CB 20-3
Ovládací prvky 20-2
Vyhledávání 45-M-32
Zapojení CB 20-3
Radiopřijímač/radiostanice
Aftermarket rádia 20-1
Rady pro sklizeň 95-1
Rám náklonu
Nastavení
Skříň vkládacího ústrojí (ruční náklon) 55-5
Regulační tyč (volitelné) 70-11
Režim nouzového dojezdu 45-C-39
Převodovka ProDrive™ 45-I-4
Režim tažení stroje
Převodovka ProDrive™ 45-I-2
Režim toku vzduchu 45-H-3
Režim zbytků 45-B-3
Rohový sloupek
Displej
Kontroly činnosti VisionTrak™ 65-62
Rolovací tlačítko 45-A-7
Rošty pro intenzivnější separaci (pokud jsou součástí výbavy) 65-12
Rotační síto
Čištění 130-A-3
Nastavení
Kartáč 130-Q-15, 130-R-15
Výměna
Hnací řemen (Final Tier 4 / Stage V)
13,5 l 130-R-11
Hnací řemen (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-7
Hnací řemen (Tier 2/Stage II)
9,0 l 130-Q-4
13,5 l 130-R-7
Řemen 130-Q-3, 130-R-5
Zakládání
Řemen 130-Q-3, 130-R-5
Rotor
Demontáž
Mláticí ozuby (rotor TriStream) 65-29
Mláticí prsty (rotor Variable Stream) 65-34
Mlatky (rotor TriStream) 65-29
Mlatky (rotor Variable Stream) 65-34
Montáž
Mláticí ozuby (rotor TriStream) 65-29
Mláticí prsty (rotor Variable Stream) 65-34
Mlatky (rotor TriStream) 65-29
Mlatky (rotor Variable Stream) 65-34
Rozmístění mlatek (standardní uspořádání rotoru Variable Stream) 65-36
Rozmístění mlatek (uspořádání rotoru TriStream pro obtížné zrno) 65-32
Rozmístění mlatek (uspořádání rotoru TriStream pro vyšší hustotu) 65-33
Rozmístění mlatek (uspořádání rotoru Variable Stream pro vyšší hustotu) 65-37
Rozmístění separačních ozubů (standardní uspořádání rotoru Variable Stream) 65-36
Rozmístění separačních ozubů (uspořádání rotoru TriStream pro obtížné zrno) 65-32
Rozmístění separačních ozubů (uspořádání rotoru TriStream pro vyšší hustotu) 65-33
Rozmístění separačních ozubů (uspořádání rotoru Variable Stream pro vyšší hustotu) 65-37
Umístění mlatek (standardní konfigurace rotoru TriStream) (S760 a S770) 65-31
Umístění prstů separátoru (standardní konfigurace rotoru TriStream) (S760 a S770) 65-31
Rozhazovač
Obecné informace 70-26
Poloha pro ukládání do řádků 70-26
Rozhazovač slámy s širokým rozsahem (volitelné) 70-30
Spouštění 70-27
Výměna
Sestavy kotoučů (dvourychlostní) 70-29
Sestavy kotoučů (jednorychlostní) 70-28
Rozlišení separačního ústrojí 45-F-13
Rozlišení sítové skříně 45-F-14
Rozměry
Modul pásů 110-13
S760 a S770 145-11
S770 HillMaster™ 145-12
S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ a S790 HillMaster™ 145-14
S780, S785 a S790 145-13
Stroj 110-14
Vyznačené body 110-15, 145-15

Rozmetač
Výměna
Kotouče rozšířeného rozhazovače PowerCast .. 70-25
Rozmetadlo
Mazání kotouče rozhazovače 130-G-8
Rozpěrné vložky koše 65-10
Rozpoznání výrobního čísla
Interpretace výrobního čísla motoru 150-3
Rozsah náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu 45-K-19
Rozsah příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí ... 45-K-20
Rozšířený rozhazovač PowerCast
Výměna
Kotouče rozhazovače 70-25
Rychlost mlácení 45-F-8
Rychlost náklonu 45-C-8
Rychlost příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí .. 45-K-21
Rychlost shazovacího pásu 45-C-32
Rychlost zvedání skříně vkládacího ústrojí 45-K-17
Rychlost zvedání/spouštění 45-C-7
Rýže
Nastavení podle plodiny 100-11

Ř

Řádkové hledací světlomety
Výměna 80-20, 80-21
Řemen
Bezpečnostní pásy 45-M-20
Nastavení
Hnací ústrojí variátoru skříně vkládacího ústrojí 55-13
Hnací ústrojí vkládacího dopravníku bez regulace otáček 55-19
Hydrogenerátor přiháněče / řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s variátorem) 55-19
Hydrogenerátor přiháněče/řemenového sběracího ústrojí (vkládací ústrojí s pevným počtem otáček) 55-21
Hydrogenerátor přiháněče/řemenového sběracího ústrojí (vkládací ústrojí s vícestupňovým pohonem ComandTouch) 55-24
Pohon vícestupňového ústrojí skříně vkládacího ústrojí, CommandTouch 55-22
Pomocný hřídel řezačky 70-34
Prvních 50 hodin provozu 25-3
Seřízení
Urychlovací vkládací rotor 65-7
Vedení na motoru (Final Tier 4 / Stage V)
9,0 l 130-Q-5
13,5 l 130-R-7
Vedení na motoru (Tier 2 / Stage II)
13,5 l 130-R-1
Vedení na motoru (Tier 2/Stage II)
9,0 l 130-Q-1
Výměna
Alternátor (Final Tier 4 / Stage V)
9,0 l 130-Q-5
13,5 l 130-R-8
Hnací řemen rotačního síta (Final Tier 4 / Stage V)
13,5 l 130-R-11
Hnací řemen rotačního síta (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-7
Hnací řemen rotačního síta (Tier 2/Stage II)
9,0 l 130-Q-4
13,5 l 130-R-7
Hnací řemen sacího ventilátoru (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-8
13,5 l 130-R-11
Hnací řemen ventilátoru (Final Tier 4 / Stage V)
13,5 l 130-R-13
Hnací řemen ventilátoru s proměnnými otáčkami (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-9
Hnací ústrojí s proměnnými otáčkami 65-39
Hnací ústrojí variátoru skříně vkládacího ústrojí 55-12
Hnací ústrojí vkládacího dopravníku bez regulace otáček 55-19
Hnací ústrojí vyprazdňovacího dopravníku. 75-12, 75-14
Hnaný řemen sacího ventilátoru (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-8
Hydrogenerátor přiháněče / řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s variátorem) 55-15
Hydrogenerátor přiháněče/řemenového sběracího ústrojí (vkládací ústrojí s pevným počtem otáček) 55-20
Hydrogenerátor přiháněče/řemenového sběracího ústrojí (vkládací ústrojí s vícestupňovým pohonem ComandTouch) 55-22
Klimatizace (Final Tier 4 / Stage V)
9,0 l 130-Q-5
13,5 l 130-R-8
Pohon ventilátoru (Tier 2/Stage II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-3
Pohon vícestupňového ústrojí skříně vkládacího ústrojí, CommandTouch 55-22
Předlohový hřídel řezačky 70-34, 70-37
Příslušenství (Tier 2/Stage II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-1
Řemen rotačního síta 130-Q-3, 130-R-5

Řemen řízení motorových zplodin (Final Tier 4 / stupeň V) 130-Q-15
13,5 l 130-R-16
Řemen vzduchového kompresoru (Final Tier 4 / Stage V)
13,5 l 130-R-12
Řemen vzduchového kompresoru (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-12
Ventilátor čisticího ústrojí 65-52
Vzduchový kompresor (Tier 2/Stage II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-1
Zakládání
Řemen rotačního síta 130-Q-3, 130-R-5
Řemen alternátoru (Final Tier 4 / Stage V)
Výměna
9,0 l 130-Q-5
13,5 l 130-R-8
Řemen klimatizace (Final Tier 4 / Stage V)
Výměna
9,0 l 130-Q-5
13,5 l 130-R-8
Řemen příslušenství
Výměna (Tier 2/Stage II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-1
Řemen ventilátoru
Výměna (Tier 2/Stage II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-3
Řepka jarní (canola)
Nastavení podle plodiny 100-2
Řepka, semena (zelená)
Nastavení podle plodiny 100-11
Řepkové semeno (suché)
Nastavení podle plodiny 100-10
Řešení 45-L-25
Řetěz vkládacího dopravníku
Demontáž
Články 55-8
Nastavení 55-7
Hnací řetěz 55-11
Řezačka
Centrování
Nože řezačky 70-20
Čištění
Vyčištění stroje (každoroční vyčištění a v případě speciálních plodin) 120-7
Vyčištění stroje (pravidelné čištění) 120-1
Demontáž
Uložení protiostří (elektrický ovládací mechanismus) 70-12
Montáž
Uložení protiostří (elektrický ovládací mechanismus) 70-13
Nastavení
Hnací řemen pomocného hřídele řezačky .. 70-34
Lamely zadní sklopné desky .. 70-5, 70-22, 70-23
Nastavení lamel sklopné desky. 70-6, 70-7, 70-24
Sklopná deska 70-4
Sklopná deska PowerCast™ (volitelná) 70-8
Uložení protiostří (bez elektrického ovládacího mechanismu) 70-11
Usměrňovací lamely odváděcí clony materiálu .. 70-3
Obecné informace o řádkování (zbytky Premium) . 70-4
Odváděcí clona materiálu 70-9
Přístupový kryt 70-16
Regulační tyč (volitelné) 70-11
Seřízení/nastavení
Napnutí hnacího řemene řezačky 70-30
Shrnovací škrabky řádků 70-4
Sklopná deska PowerCast™ (volitelná)
Zadní kryty 70-9
Výměna
Hnací řemen pomocného hřídele řezačky . 70-34, 70-37
Kotouče rozšířeného rozhazovače PowerCast .. 70-25
Nože řezačky 70-17, 70-18
Nože sklopné desky PowerCast™ (volitelné) 70-8
Protiostří (bez elektrického ovládacího mechanismu) 70-14
Protiostří (elektrický ovládací mechanismus) 70-15
Střední separační nůž 70-19
Řezačku
Změna
Převodové stupně 70-21
Řízení motorových zplodin
Výměna
Hnací řemen (Final Tier 4 / stupeň V) .. 130-Q-15
13,5 l 130-R-16
Řízení otáček motoru
Stroje ProDrive™ 35-6
Řízení zbytků 45-B-1
Automatická změna 45-B-7
Lopatka separátoru 45-B-4
Mazání kotouče rozhazovače 130-G-8
Nastavení mimo kabinu 45-B-7
Otáčky 45-B-5
Přístup k řízení zbytků 45-B-1
Režim zbytků 45-B-3
Rozhazovač slámy 70-1
Řízení zbytků 45-B-1
Směr 45-B-5
Šířka 45-B-4
Uložení protiostří 45-B-7
Zbytky Intermediate/Deluxe 70-1

Zbytky Premium 70-1
Změna 45-B-6

S

Sací komora
Polohy 30-5
Přepravní poloha 30-8
Standardní polní poloha 30-6
Vysunutá polní poloha 30-7
Sací ventilátor
Výměna
Hnací řemen (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-8
13,5 l 130-R-11
Hnaný řemen (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-8
Sedadlo obsluhy ComfortCommand™ (kožené sedadlo Premium) 45-M-18
Sedadlo řidiče ComfortCommand™ (textilní sedadlo Premium) 45-M-16
Sedadlo řidiče ComfortCommand™ (základní sedadlo) 45-M-16
Sedadlo spolujezdce pro zaškolení 45-M-21
Separační ústrojí
Čištění
Vyčištění stroje (pravidelné čištění) 120-1
Dělicí lišty šnekového dopravníku 65-40
Demontáž
Mláticí ozuby (rotor TriStream) 65-29
Mláticí prsty (rotor Variable Stream) 65-34
Mlatky (rotor TriStream) 65-29
Mlatky (rotor Variable Stream) 65-34
Mlatky systému omlatu 65-68
Vložky úhrabečného síta 65-57
Vložky zrnového síta 65-57
Výměnné lišty systému omlatu 65-68
Doporučení pro mláticí koš 65-8, 100-16
Hnací řemeny na levé straně 65-73
Hnací řemeny na pravé straně 65-74, 65-75
Kryty roštu (jsou-li součástí výbavy) 65-11
Lité rošty se zvýšenou odolností pro intenzivnější separaci (pokud jsou součástí výbavy) 65-12
Měření
Síto 65-53
Úhrabečné síto 65-53
Montáž
Mláticí ozuby (rotor TriStream) 65-29
Mláticí prsty (rotor Variable Stream) 65-34
Mlatky (rotor TriStream) 65-29
Mlatky (rotor Variable Stream) 65-34
Mlatky systému omlatu 65-68
Vložky úhrabečného síta 65-57
Vložky zrnového síta 65-57
Výměnné lišty systému omlatu 65-68
Nastavení
Ovládač síta 65-56
Ovládač úhrabečného síta 65-56
Odstranění ucpání 65-76
Rošty pro intenzivnější separaci (pokud jsou součástí výbavy) 65-12
Rozmístění mlatek (standardní uspořádání rotoru Variable Stream) 65-36
Rozmístění mlatek (uspořádání rotoru TriStream pro obtížné zrno) 65-32
Rozmístění mlatek (uspořádání rotoru TriStream pro vyšší hustotu) 65-33
Rozmístění mlatek (uspořádání rotoru Variable Stream pro vyšší hustotu) 65-37
Rozmístění separačních ozubů (standardní uspořádání rotoru Variable Stream) 65-36
Rozmístění separačních ozubů (uspořádání rotoru TriStream pro obtížné zrno) 65-32
Rozmístění separačních ozubů (uspořádání rotoru TriStream pro vyšší hustotu) 65-33
Rozmístění separačních ozubů (uspořádání rotoru Variable Stream pro vyšší hustotu) 65-37
Rozpěrné vložky koše 65-10
Seřízení
Hnací řemen kláskového dopravníku 65-64
Hnací řemen systému omlatu 65-65
Hnací řetěz systému omlatu 65-67
Mlatky systému omlatu 65-69
Pravý přední řemen předlohového hřídele 65-47
Pravý zadní řemen předlohového hřídele 65-48
Řemen čisticího ventilátoru 65-50
Řemen odmítacího bubnu 65-40
Řemen odmítacího předávacího bubnu (pokud je součástí výbavy) 65-46
Řemen sítové skříně 65-50
Řemen šnekového dopravníku 65-50
Řemen zrnového dopravníku 65-60
Výměnné lišty systému omlatu 65-69
Soukolí šneku sítové skříně
Čisticí dvířka (jsou-li ve výbavě) 65-50
Střižné šrouby ozubeného segmentu sekcí mláticího koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše) 65-14
Typy mláticích a separačních košů 65-9
Typy mláticích košů
MaxThresh™ a MaxRound™ 65-9
Typy roštů 65-10
Úhrabečné síto Premium Corn 65-55
Úhrabečné síto s hřebenem s plochým zubem 65-55
Umístění mlatek (standardní konfigurace rotoru TriStream) (S760 a S770) 65-31
Umístění prstů separátoru (standardní konfigurace rotoru TriStream) (S760 a S770) 65-31
Umístění přerušovačů roštů (je-li ve výbavě) 65-12
Univerzální úhrabečné síto 65-54
Výměna
Hnací řemen systému omlatu 65-66

Hnací řetěz systému omlatu 65-67
Lišty podávacího bubnu (pokud je součástí výbavy) 65-47
Pravý přední řemen předlohového hřídele .. 65-48
Pravý zadní řemen předlohového hřídele ... 65-49
Řemen čisticího ventilátoru 65-51
Řemen odmítacího bubnu..... 65-40
Řemen odmítacího předávacího bubnu (pokud je součástí výbavy) 65-46
Řemen sítové skříně..... 65-51
Řemen šnekového dopravníku 65-51
Řemen urychlovacího vkládacího rotoru se zvýšenou pevností pro standardní otáčky 65-5
Řemen urychlovacího vkládacího rotoru se zvýšenou pevností pro vyšší otáčky 65-5
Řemen zrnového dopravníku 65-61
Výměnné lišty prstového urychlovacího vkládacího rotoru 65-2
Výměnné lišty standardního urychlovacího vkládacího rotoru..... 65-1
Změna
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru se zvýšenou pevností pro standardní otáčky 65-7
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru se zvýšenou pevností pro vyšší otáčky 65-7
Separátor
Čistění
Snímače dopravníku omlatu 65-63
Šnekový dopravník omlatu 65-71
Čištění
Vyčištění stroje (každoroční vyčištění a v případě speciálních plodin) 120-7
Demontáž
Dno odmítacího bubnu (pokud je součástí výbavy) 70-10
Hřebenové dno prstového urychlovacího vkládacího rotoru (stroje pro rýži)..... 65-3
Sekce koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše)..... 65-17
Sekce koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše)..... 65-14
Hřebenové dno prstového urychlovacího vkládacího rotoru (stroje pro rýži)..... 65-3
Kryty..... 60-4
Lamely horního krytu (je-li ve výbavě)..... 65-29
Mazání ložiska separačního ústrojí 130-G-7
Montáž
Sekce koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše)..... 65-17
Sekce koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše)..... 65-14
Nastavení
Lopatkový řetěz kláskového dopravníku..... 65-65
Řetěz šikmého dopravníku čistého zrna..... 65-61
Odstranění ucpání
Odmítací buben 65-76
Urychlovací vkládací rotor..... 65-75
Pevné klasové síto 65-53
Posi-Torq
Rychlostní rozsahy..... 65-37
Přístupový kryt sítové skříně 65-49
Seřízení
Elektromotor úhrabečného síta 65-59
Elektromotor zrnového síta..... 65-59
Hnací řetěz horního dopravníku klásků..... 65-65
Klasové síto..... 65-53
Lopatky systému omlatu..... 65-64
Mechanismus regulace ventilátoru čisticího ústrojí (Active Terrain Adjustment) 65-52
Mechanismus regulace ventilátoru čisticího ústrojí (bez Active Terrain Adjustment) 65-51
Převodové stupně..... 65-37
Řemen urychlovacího vkládacího rotoru 65-7
Vratný mláticí koš systému omlatu..... 65-70
Vzdálenost částí řemenice 65-38
Zadní úhrabečné síto s dvojitou zónou..... 65-56
Sestavy úhrabečného/zrnového síta/vratné dopravní desky
Neopravitelné 65-59
Soukolí šneku sítové skříně
Ruční čisticí kryt..... 65-49
Údržba
Kontrola oleje dvourychlostního pohonu separátoru..... 130-B-5
Kontrola oleje pohonu separátoru..... 130-G-8
Mazání hnací řemenice variátoru 130-G-5
Mazání hnací řemenice variátoru separačního ústrojí 130-B-4, 130-E-2
Mazání hnané řemenice variátoru separačního ústrojí 130-B-4, 130-E-2
Střídavě otáčejte hnací řemenicí variátoru separačního ústrojí..... 130-B-4
Střídavě otáčejte hnanou řemenicí variátoru separačního ústrojí..... 130-B-4
Výměna oleje v pohonu separátoru..... 130-J-3
Úhrabečné síto s dlouhými prsty 65-54
Univerzální zrnové síto 65-55
Vložky vodicích lišt 65-13
Výměna
Hnací řemen variátoru..... 65-39
Hnací řemen ventilátoru čisticího ústrojí..... 65-52
Výměnné lišty odmítacího bubnu..... 65-44
Výměnné lišty odmítacího bubnu (pro obtížné plodiny)..... 65-45
Výměnné lišty standardního odmítacího bubnu . 65-45
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru pro obtížné plodiny 65-1
Vyrovnání
Koš (nastavení standardního mláticího a separačního koše)..... 65-23

Mláticí koš (aktivní izolace mláticího a separačního koše)..... 65-25
Vzduchové průduchy..... 70-10
Vzduchové průduchy sítové skříně..... 65-49
Zjišťování a odstraňování závad..... 135-1
Zrnové síto s dlouhými prsty..... 65-56
Separátor
Dvoustupňový
Převodové stupně..... 65-37
Servis
Čistota hydraulické soustavy..... 130-2
Čištění
Okna, zrcátka a světla..... 130-O-5
Snímač průtoku (kryty zásobníku zrna)..... 75-9
Snímač průtoku (nástavce zásobníku zrna) 75-8
Vyčištění stroje (pravidelné čištění)..... 120-1
Čištění pásů..... 110-8
Denně..... 110-11
Hasicí přístroj 115-1
Kontrola hasicího přístroje 130-G-13
Kontrola třmenů hasicího přístroje 130-O-5
Hnací ústrojí
Kontrola oleje koncového převodu..... 130-G-8
Mazání vnějšího ložiska koncového převodu 130-A-6, 130-B-2
Výměna oleje koncového převodu 130-J-2
Hydraulická soustava
Zkontrolujte hladinu oleje v hlavní převodovce motoru..... 130-A-5
Každých 400 hodin
Olej v koncových převodech..... 110-10
Každých 2000 hodin
Olej v koncových převodech..... 110-11
Kontrola nádrže hydraulického oleje 30-2
Kontrola oleje v hydrostatickém okruhu 30-2
Kontrola tlaku v pneumatikách..... 85-3, 85-5, 85-8, 85-9
HillMaster..... 85-7, 85-10
Motor
Čistění chladiče..... 130-A-3
Čistění kondenzátoru 130-A-3
Čištění chladiče oleje 130-A-3
Čištění rotačního síta 130-A-3
Chladič plnicího vzduchu..... 130-A-3
Tlumič torzních kmitů klikového hřídele motoru . 130-J-5
Výměna tlumiče torzních kmitů..... 130-M-1
Nastavení
Šnekový dopravník zásobníku zrna (kryty zásobníku zrna) 75-7
Odmítací předávací buben
Mazání ložisek odmítacího bubnu..... 130-G-7
Odpružení adaptéru
Servisní režim..... 45-K-25
Ošetřování a přizpůsobování pásů..... 110-9
Pohony
Mazání čepu koncového převodu (stroje HillMaster™)..... 130-A-8
Mazání tělesa vyrovnávacího válce (stroje HillMaster™)..... 130-A-9
Prostory pro čištění..... 110-8
Převodovka
Vyměňte brzdovou kapalinu..... 130-I-3
Skříň vkládacího ústrojí
Mazání převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí (s proměnnými otáčkami) .. 130-A-7, 130-B-2
Spojka adaptéru
Elektromagnetická matice..... 130-G-15
Systém omlatu
Čištění kamery systému omlatu 130-A-7, 130-O-3
Vysoušeč kamery 130-G-18, 130-O-4
Šikmý dopravník omlatu
Mazání kluzné spojky dopravníku omlatu 130-A-7, 130-B-7
Šnekový dopravník omlatu
Mazání ložisek urychlovacího vkládacího rotoru 130-G-5
Tabulka intervalů..... 110-9
Každých pět let..... 130-M-1
Podle potřeby..... 130-O-1
Vždy po 10 hodinách provozu..... 130-A-1
Vždy po 50 hodinách provozu..... 130-B-1
Vždy po 400 hodinách provozu..... 130-G-14
Vždy po 400 hodinách provozu130-G-6, 130-G-10
Vždy po 1000 hodinách provozu..... 130-I-3
Vždy po 2000 hodinách provozu..... 130-J-4
Vždy po 4500 hodinách provozu..... 130-M-1
Ventilátor čisticího ústrojí
Mazání ložisek čisticího ventilátoru 130-G-7
Výměna
Lišty podávacího bubnu (pokud je součástí výbavy)..... 65-47
Výměna pásů 110-10
Vždy po 1000 hodinách provozu 110-12
Zásobník zrna
Kontrola oleje převodovky nakládacího šnekového dopravníku 130-G-16
Vyčistění snímače průchodu rostlinného materiálu 130-B-6
Zrnový dopravník
Čištění kamery..... 130-A-8, 130-O-3
Čištění snímače vlhkosti..... 130-B-6, 130-G-17, 130-O-2
Čištění snímače vlhkosti na šnekovém dopravníku obtoku 130-B-7, 130-G-17, 130-O-3
Vysoušeč kamery 130-G-18, 130-O-4
Servisní intervaly výměny motorového oleje a filtru Tier 2 a Stage II
Olejová vana se standardním intervalem.. 125-14
Servisní režim odpružení adaptéru..... 45-K-25

Seřízení
Informace o předních a zadních pneumatikách 85-10
Regulační tyč řezačky (volitelné) 70-11
Změna otáček hnacího ústrojí řezačky 70-21
Seřízení lopatek separátoru 45-L-26
Seřízení stroje
Lamely zadní sklopné desky 70-6, 70-7
Regulační tyč řezačky (volitelné) 70-11
Změna otáček hnacího ústrojí řezačky 70-21
Seřizovací stavy 45-F-12
Seřizování úhrabečného síta 45-M-31
Seřizování zrnového síta 45-M-31
Sestavy úhrabečného/zrnového síta/vratné dopravní desky
Neopravitelné 65-59
Shrnovací škrabky řádků 70-4
Síto
Měření 65-53
Síto alternátoru
Čistění 130-O-2
Sítová skříň
Čisticí dvířka
Ozubená soukolí šnekového dopravníku (je-li ve výbavě) 65-50
Přístupový kryt 65-49
Ruční čisticí kryt
Ozubená soukolí šnekového dopravníku 65-49
Seřízení
Popruh 65-50
Výměna
Popruh 65-51
Vzduchové průduchy 65-49
Skládání
Hlavní stránka Skládání 45-E-1
Manuální ovládání 45-E-8
Přepravní poloha adaptéru 45-E-5
Skládání vyprazdňovacího šnekového dopravníku . 45-E-5
Vynášecí šnekový dopravník 45-E-4
Skládání vyprazdňovacího šnekového dopravníku 45-E-5
Skladování
Příprava stroje 140-1
Ukončení skladování stroje 140-2
Skladování maziv
Skladování, maziva 125-18
Skladování paliva 125-2
Sklápění
Sklápění adaptéru pro sklizeň kukuřice
Jiné modely než John Deere 45-E-7
Modely John Deere 45-E-6
Sklápění adaptéru pro sklizeň kukuřice
Jiné modely než John Deere 45-E-7
Modely John Deere 45-E-6
Sklápění šnekového dopravníku (nástavce zásobníku zrna) 75-7
Sklizňové tipy
Provoz při nízkých teplotách 95-1
Sklopná deska
Nastavení 70-4
Lamely 70-5, 70-22, 70-23
Nastavení lamely 70-6, 70-7, 70-24
PowerCast™ (volitelná) 70-8
PowerCast™ (volitelná)
Zadní kryty 70-9
Výměna
Nože PowerCast™ (volitelné) 70-8
Sklopná deska PowerCast™ (volitelná)
Nastavení 70-8
Zadní kryty 70-9
Sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice 45-K-21
Skříň převodovky
Doporučené oleje 125-16, 125-17
Stroje ProDrive™
Doporučené oleje 125-16
Údržba
Čištění vícestupňové převodovky pohonu skříně vkládacího ústrojí 130-G-16
Kontrola oleje převodovky nakládacího šnekového dopravníku 130-G-16
Kontrola oleje převodovky odmítacího bubnu ... 130-G-8
Kontrola oleje v převodovce hlavního předlohového hřídele 130-G-13
Mazání horní převodovky pohonu svislého vyprazdňovacího šnekového dopravníku 130-G-4
Mazání horní převodovky pohonu vykládacího šroubového dopravníku 130-G-3
Výměna oleje hlavní převodovky motoru . 130-I-1, 130-J-3
Výměna oleje převodovky odmítacího bubnu 130-J-4
Výměna oleje převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí 130-H-1
Vyměňte olej v převodovce hlavního předlohového hřídele. 130-J-3
Skříň vkládacího ústrojí
Bezpečnostní vzpěra hydraulického válce 55-1
Boční kryty 55-1
Čištění
Čepy zajištění 55-29
Vyčištění stroje (každoroční vyčištění a v případě speciálních plodin) 120-7
Vyčištění stroje (pravidelné čištění) 120-1
Demontáž
Články hnacího řetězu dopravníku 55-11
Články řetězu dopravníku 55-8
Dolní kryt 55-3
Držák těsnění podávacího plechu 55-3

Dveře (servisní kryty) 55-2
Horní přístupový kryt urychlovacího vkládacího rotoru..... 55-2
Nastavení
Dolní lanovod (pro rovný terén) 55-28
Hnací řemen ústrojí bez regulace otáček ... 55-19
Hnací řemen variátoru 55-13
Hnací řemen vícestupňového ústrojí skříně vkládacího ústrojí, CommandTouch..... 55-22
Hnací řetěz dopravníku..... 55-11
Jednobodové zajištění 55-27
Nulový bod rámu náklonu dopředu/dozadu (hydraulický náklon)..... 55-6
Podložky (pro rovný terén)..... 55-28
Rám náklonu v podélném směru (ruční náklon) 55-5
Řemen hydrogenerátoru přiháněče / řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s variátorem)..... 55-19
Řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí (vkládací ústrojí s pevným počtem otáček)..... 55-21
Řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí (vkládací ústrojí s vícestupňovým pohonem ComandTouch) 55-24
Řetěz vkládacího dopravníku 55-7
Odblokování
Kolíky 55-29
Odlučovač kamene..... 55-4
Odpojení
Adaptér 55-26
Připojení
Adaptér 55-26
hromadné přípojky a jednobodového zajištění .. 55-24
Řetězová kola horního hřídele..... 55-11
Údržba
Čištění lapače kamenů 130-A-7
Čištění skříně vkládacího ústrojí s příčným náklonem..... 130-B-3
Čištění vícestupňové převodovky pohonu skříně vkládacího ústrojí..... 130-G-16
Kontrola oleje převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí..... 130-B-3
Mazání horních řemenic skříně vkládacího ústrojí s proměnnými otáčkami 130-B-3
Mazání kluzné spojky skříně vkládacího ústrojí . 130-G-15
Mazání převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí (s proměnnými otáčkami) .. 130-A-7, 130-B-2
Výměna oleje převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí..... 130-H-1
Ukazatel manuálního náklonu 55-24
Umístění střižných šroubů..... 55-29
Výměna
Hnací řemen ústrojí bez regulace otáček ... 55-19
Hnací řemen variátoru 55-12
Hnací řemen vícestupňového ústrojí skříně vkládacího ústrojí, CommandTouch..... 55-22
Řemen hydrogenerátoru přiháněče / řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s variátorem)..... 55-15
Řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí (vkládací ústrojí s pevným počtem otáček)..... 55-20
Řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí (vkládací ústrojí s vícestupňovým pohonem ComandTouch) 55-22
Zjišťování a odstraňování závad..... 135-1
Změna
Otáčky dopravníku 55-9
Skříň vkládacího ústrojí (hydraulický náklon)
Nastavení
Výška bubnu 55-9
Skříň vkládacího ústrojí (ruční náklon)
Nastavení
Výška bubnu 55-8
Skříňka na nářadí..... 60-2
Složení
Kryty zásobníku zrna..... 45-E-3
Přístup ke sklápění..... 45-E-1
Slunečnice
Nastavení podle plodiny 100-14
Směr 45-B-5
Snímač
ActiveYield™ 75-5
Nastavení
Plnění zásobníku zrna 75-2
Snímač detekce objektů (Final Tier 4 / stupeň V) 35-4
Snímač průchodu materiálu
Údržba
Čistění snímače průchodu materiálu..... 130-B-6
Zjišťování a odstraňování závad..... 135-21
Snímač vlhkosti
Čištění 130-B-6, 130-G-17, 130-O-2
Šnekový dopravník obtoku 130-B-7, 130-G-17, 130-O-3
Postup 45-K-2
Zjišťování a odstraňování závad..... 135-21
Snímání výšky – zavěšená pásová lišta..... 45-C-18
Snímání výšky na zemi 45-C-16
Snímání výšky nad zemí..... 45-C-15
Software
Podmínky..... 145-25
Software jiných výrobců – upozornění a licence ... 145-28
Sójové boby
Nastavení podle plodiny 100-13

Soustava HVAC (vytápění/větrání/klimatizace) 45-M-23
Soustava klimatizace
Čištění výpustné hadice 130-A-6
Zjišťování a odstraňování závad..... 135-20
Soustava vytápění/větrání/klimatizace (HVAC)
Hlavní stránka vytápění, větrání a klimatizace (HVAC)..... 45-H-1
Klimatizace 45-H-3
Nastavení teploty 45-H-2
Otáčky ventilátoru 45-H-2
Přístup HVAC 45-H-1
Režim toku vzduchu..... 45-H-3
Vnější teplota 45-H-3
Soustava vzduchového kompresoru 130-P-14
Specifikace 110-13
Hladina hluku 145-16
Provozní otáčky (S760 a S770) 145-1
Provozní otáčky (S780, S785 a S790)..... 145-3
Rozměry (S760 a S770)..... 145-11
Rozměry (S770 HillMaster™)..... 145-12
Rozměry (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ a S790 HillMaster™)..... 145-14
Rozměry (S780, S785 a S790) 145-13
Rozměry modulu pásů..... 110-13
Rozměry stroje..... 110-14
Rychlosti jízdy an silnici 110-7
Specifikace stroje (S760 a S770)..... 145-5
Specifikace stroje (S780, S785 a S790)..... 145-8
Vibrace stroje 145-16
Vyznačené rozměry 110-15, 145-15
Spínač
Odpojení akumulátorů 80-7
Seřízení drtiče slámy..... 70-21
Seřizování úhrabečného síta..... 65-56
Seřizování zrnového síta 65-56
Zpoždění/časový limit osvětlení..... 50-8
Spínač hnacího ústrojí vyprazdňovacího šnekového dopravníku..... 45-M-36
Spínač přestavování přiháněče nahoru/dolů a vpřed/vzad (je-li součástí výbavy) 45-M-37
Spínač rychlého zastavení 45-M-35
Spínač vyklápění koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku..... 45-M-35
Spínače
Vyrovnávání HillMaster™..... 105-3
Spojka adaptéru
Údržba
Elektromagnetická matice 130-G-15
Spojovací tyče
Mazání spojovacích tyčí zadní nápravy 130-G-8
Společný bod
Čištění
Čepy zajištění..... 55-29
Nastavení
Dolní lanovod (pro rovný terén) 55-28
Odblokování
Kolíky 55-29
Umístění střižných šroubů..... 55-29
Startovací kapalina
Bezpečnost..... 35-6
Obsluha..... 35-6
Výměna..... 130-P-1
Stav Active Terrain Adjustment™..... 45-L-16
Stav Auto Maintain 45-L-17
Stav automatizace..... 45-L-9
Stav HarvestSmart™..... 45-L-15
Stav kompresoru vzduchové soustavy..... 45-G-7
Stav terénu 45-C-37
Stavové centrum..... 45-D-6
Stroj
Informace o přepravě 90-12
Polohy kotvicích bodů..... 90-11
Provoz po pozemních komunikacích..... 90-1
Žací vál připojen..... 85-1, 90-1
Rozmístění podpěrných míst..... 85-13, 90-12
Samolepicí štítek s rozmístěním podpěrných míst . 85-12
Štítek označující umístění vázacích bodů..... 90-11
Transport na přívěsu..... 90-5
Vlečení..... 90-12
Střižný šroub
Hnací ústrojí vyprazdňovacího dopravníku..... 75-6
Umístění..... 75-6
Světlice barvířská (saflor)
Nastavení podle plodiny..... 100-12
Světlo pro čtení map
Výměna..... 80-22
Svislý dopravník čistého zrna
Nastavení
Řetěz vkládacího dopravníku..... 65-61
Systém dopravy zrna
Automatické zvláštní výstražné světlo hladiny zrna 45-D-2
Hladina zrna..... 45-D-3
Hlavní stránka systému dopravy zrna..... 45-D-1
Korekce vlhkosti 45-D-5
Nastavení vlhkosti..... 45-D-4
Odchylka vyprazdňování zásobníku..... 45-D-3
Pokročilé nastavení 45-D-2
Přístup k systému dopravy zrna..... 45-D-1
Stavové centrum..... 45-D-6
Upozornění na vlhkost..... 45-D-4
Výstraha uživatelské úrovně 45-D-3
Systém omlatu
Čistění
Čištění šnekového dopravníku..... 65-71
Snímače dopravníku omlatu 65-63
Demontáž
Mlatky..... 65-68
Výměnné lišty..... 65-68

Montáž
Mlatky....65-68
Výměnné lišty....65-68
Nastavení
Lopatkový řetěz kláskového dopravníku....65-65
Seřízení
Hnací řemen....65-65
Hnací řetěz....65-67
Lopatky stohovače....65-64
Mlatky....65-69
Vratný mláticí koš....65-70
Výměnné lišty....65-69
Údržba
Čištění kamery systému omlatu 130-A-7, 130-O-3
Vysoušeč kamery....130-G-18, 130-O-4
Výměna
Hnací řemen....65-66
Hnací řetěz....65-67
Systém otočné výstrahy....10-17
Systém zjišťující přítomnost obsluhy....10-17

Š

Šikmý dopravník čistého zrna
Výměnné plechy a kryt....65-62
Šikmý dopravník omlatu
Seřízení
Horní hnací řetěz....65-65
Snímače....65-63
Údržba
Mazání kluzné spojky dopravníku omlatu 130-A-7, 130-B-7
Šířka....45-B-4, 45-C-4
Šířka adaptéru pro sklizeň kukuřice....45-C-5
Šířka řádku....45-C-5
Šnekové dopravníky
Kryty příčného šnekového dopravníku v zásobníku zrna....75-3
ActiveYield™....75-4
Ruční čisticí kryt
Soukolí šneku sítové skříně....65-49
Šnekový dopravník
Mazání kluzné spojky....130-G-7
Seřízení
Popruh....65-50
Výměna
Popruh....65-51
Šnekový dopravník omlatu
Údržba
Mazání kluzné spojky hnacího ústrojí šnekového dopravníku omlatu....130-G-6
Šneky
Čisticí dvířka
Soukolí šneku sítové skříně (je-li ve výbavě)....65-50
Dělicí lišty šnekového dopravníku....65-40
Nastavení
Šnekový dopravník zásobníku zrna (kryty zásobníku zrna)....75-7
Seřízení
Hnací řetěz horního dopravníku omlatu....65-65
Sklápění šnekového dopravníku zásobníku zrna (nástavce zásobníku zrna)....75-7
Usměrňovací kryt šnekového dopravníku....75-7
Štítek
Mazací místa....130-1
Štítek hydraulického zásobníku....110-1
Štítek označující umístění vázacích bodů stroje 90-11

T

Tabulka intervalů
Každé tři roky....130-K-1, 130-L-1
Každých 2000 hodin provozu....130-J-1
Každých 2000 provozních hodin....130-K-1
Každých 3500 provozních hodin....130-L-1
Každých pět let....130-M-1
Každých šest let....130-N-1
Podle potřeby....130-O-1
Prvních 100 hodin provozu....130-C-1
Vždy po 10 hodinách provozu....130-A-1
Vždy po 50 hodinách provozu....130-B-1
Vždy po 100 hodinách provozu....130-D-1
Vždy po 200 hodinách provozu....130-E-1
Vždy po 250 hodinách provozu....130-F-1
Vždy po 400 hodinách provozu....130-G-14
Vždy po 400 hodinách provozu...130-G-1, 130-G-6, 130-G-10
Vždy po 800 hodinách provozu....130-H-1
Vždy po 1000 hodinách provozu....130-I-1, 130-I-3
Vždy po 2000 hodinách provozu....130-J-4
Vždy po 4500 hodinách provozu....130-M-1
Vždy po 6000 hodinách provozu....130-N-1
Tabulka standardních hmotností....100-18
Tabulky utahovacích momentů
Metrické rozměry....145-30
Unifikované palcové rozměry....145-29
Tažení
Jízda stroje vpřed....90-14
Tažný hák
Přední....90-14
Testování motorové nafty....125-5
Těžký cizí materiál....45-L-24
Tlačítko obnovení funkce AutoTrac™ (je-li ve výbavě) 45-M-36
Tlak
Kontrola pneumatik....85-3, 85-5, 85-8, 85-9
HillMaster....85-7, 85-10
Ošetřování a údržba pneumatik....85-1
Tlak systému HydraFlex™....45-C-31
Tlumič torzních kmitů klikového hřídele
Kontrola....130-J-5

Výměna 130-M-1
Travní semeno
Nastavení podle plodiny 100-5
Typy roštů 65-10

U

Údržba
2000 provozních hodin / 36 měsíců
Výměna filtru dávkovací jednotky DEF .. 130-K-1, 130-L-1
Centrování
Nože řezačky 70-20
Čistění
Předřazený palivový filtr 130-P-7
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) 130-P-8
Snímače dopravníku omlatu 65-63
Čistění motorového prostoru 30-9, 115-6
Čistota hydraulické soustavy 130-2
Čištění
Kód rychlé reakce (QR) 120-1
Okna, zrcátka a světla 130-O-5
Snímač průtoku (kryty zásobníku zrna)..... 75-9
Snímač průtoku (nástavce zásobníku zrna) 75-8
Vyčištění stroje (každoroční vyčištění a v případě speciálních plodin) 120-7
Vyčištění stroje (pravidelné čištění) 120-1
Čištění pásů 110-8
Demontáž
Články hnacího ústrojí vyprazdňovacího šnekového dopravníku 75-10
Filtrační vložky filtru sání vzduchu 130-P-13
Hřebenové dno prstového urychlovacího vkládacího rotoru (stroje pro rýži) 65-3
Vzduchový filtr systému řízení motorových zplodin (Final Tier 4 / stupeň V) 130-P-15
Demontáž předních kol 85-14
Denně 110-11
Elektrické
Kontrola akumulátorů 130-G-11
Hasicí přístroj 115-1
Kontrola hasicího přístroje 130-G-13
Kontrola třmenů hasicího přístroje 130-O-5
Plnění 115-2
Hlavní předlohový hřídel
Kontrola oleje v převodovce hlavního předlohového hřídele 130-G-13
Mazání hlavního předlohového hřídele ... 130-E-1
Mazání ložiska hlavního předlohového hřídele .. 130-G-7
Promazání drážky křížového kloubu hlavního předlohového hřídele 130-G-4
Vyměňte olej v převodovce hlavního předlohového hřídele. 130-J-3
Hnací ústrojí
Kontrola oleje koncového převodu 130-G-8
Mazání čepu koncového převodu (stroje HillMaster™) 130-A-8
Mazání čepu otočného uložení hlavního válce náklonu žacího válu (stroje HillMaster™) 130-A-8
Mazání ložisek nápravy a otočné čepy s extrémně zvýšenou pevností bez pohonu zadní nápravy 130-B-2
Mazání ložisek nápravy a otočné čepy se extrémně zvýšenou pevností bez pohonu zadní nápravy 130-A-6
Mazání ložisek nápravy a otočné čepy se zvýšenou pevností bez pohonu zadní nápravy 130-B-2
Mazání ložisek nápravy a otočné čepy se zvýšenou pevností bez pohonu zadní nápravy 130-A-6
Mazání otočného čepu hlavního hydraulického válce (stroje Hillmaster™)..... 130-A-8
Mazání otočných čepů rotačních hydromotorů dvoustupňového pohonu zadní nápravy 130-A-6, 130-B-2
Mazání spojek koncového převodu 130-B-7
Mazání spojovacích tyčí zadní nápravy .. 130-G-8
Mazání tělesa vyrovnávacího válce (stroje HillMaster™) 130-A-8
Mazání vnějších ložisek koncových převodů 130-A-6, 130-B-2
Výměna oleje koncového převodu 130-J-2
Hydraulická soustava
Kontrola výšky hladiny hydraulického oleje v nádrži 130-A-5
Výměna filtru nádobky hydraulického oleje 130-I-2
Vyměňte olej hydraulické nádobky. 130-J-2
Zkontrolujte hladinu oleje v hlavní převodovce motoru 130-A-5
Hydrogenerátor přiháněče
Mazání ložiska řemenice hydrogenerátoru pohonu žacího válu 130-G-4
Hydrogenerátor žacího válu
Mazání ložiska řemenice hydrogenerátoru pohonu žacího válu 130-G-4
Interval
Mazání 130-1
Nastavení. 130-1
Interval údržby
Mazání 130-1
Nastavení. 130-1
Kabina
Kontrola bezpečnostních pásů sedadla 130-G-15
Naplnění nádržky ostřikovače čelního skla 130-O-2
Vyčistění recirkulačního filtru.... 130-E-1, 130-O-1
Vyčištění filtru čerstvého vzduchu..... 130-B-6, 130-O-2
Vyčištění filtru čerstvého vzduchu kabiny 130-B-6, 130-O-2

Každých 400 hodin
Olej v koncových převodech 110-10
Každých 2000 hodin
Olej v koncových převodech 110-11
Klimatizace 110-9
Kontrola
Průduch nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / stupeň V) 30-5
Kontrola během záběhu během prvních 100 hodin 25-4
Kontrola motorového oleje 30-1
Kontrola nádrže hydraulického oleje 30-2
Kontrola odvětrávacího otvoru palivové nádrže 30-4
Kontrola oleje v hydrostatickém okruhu 30-2
Kontrola palivové soustavy 30-3
Kontrola tlaku v pneumatikách 85-3, 85-5, 85-8, 85-9
HillMaster 85-7, 85-10
Kontrola výšky hladiny chladicí kapaliny 30-3
Montáž předních kol 85-18
Motor
Čistění chladiče 130-A-3, 130-B-5
Čistění kondenzátoru 130-A-3, 130-B-5
Čistění hlavního palivového filtru a odlučovače vody 130-B-5
Čistění chladiče oleje 130-A-3, 130-B-5
Čistění chladiče vstřikování oleje 130-A-3, 130-B-5
Čistění odvětrávacího otvoru nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) 130-F-3
Čistění předřazeného palivového filtru ... 130-B-5, 130-G-1
Čistění rotačního síta 130-A-3, 130-B-5
Čistění síta alternátoru 130-O-2
Chladič plnicího vzduchu 130-B-5
Kontrola filtru systému řízení motorových zplodin 130-G-12
Kontrola hladiny chladicí kapaliny 130-A-3
Kontrola motorového oleje 130-A-2
Kontrola odlučovače vody 130-G-2
Kontrola předřazeného palivového filtru .. 130-A-5
Kontrola vložek vzduchového filtru 130-G-17
Kontrola vůle ventilů motoru 130-J-2
Mazání hnacích řemenic variátoru 130-G-3
Mazání hnaných řemenic variátoru 130-G-3
Tlumič torzních kmitů klikového hřídele motoru . 130-J-5
Vyčistěte odvětrávací otvor palivové nádrže. 130-F-3
Výměn filtru hlavní převodovky motoru ... 130-C-1
Výměna filtru hlavní převodovky motoru 130-G-12
Výměna filtru plnění hydraulického/ hydrostatického okruhu 130-G-11
Výměna filtru plnění okruhu hydrostatického pohonu 130-G-12
Výměna hlavního palivového filtru 130-G-2
Výměna chladicí kapaliny motoru 130-N-1
Výměna mazacího filtru hlavní převodovky motoru 130-C-1, 130-G-15
Výměna motorového oleje a filtru 130-F-1, 130-F-2
Výměna odvětrávacího otvoru palivové nádrže . 130-G-16
Výměna odvětrávacího průduchu kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) 130-G-16
Výměna oleje hlavní převodovky motoru . 130-I-1, 130-J-3
Výměna sekundárního palivového filtru .. 130-G-2
Výměna tlumiče torzních kmitů 130-M-1
Vypuštění vody z nádobky vzduchového kompresoru 130-A-5
Nastavení
Hnací řetěz vyprazdňovacího šnekového dopravníku 75-9
Kolébková podpěra vyprazdňovacího šnekového dopravníku 75-10
Kryty zásobníku zrna (jsou-li ve výbavě) 75-3
Poloha koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku 75-11
Řemen po prvních 50 hodinách provozu 25-3
Řetěz šikmého dopravníku čistého zrna 65-61
Šnekový dopravník zásobníku zrna (kryty zásobníku zrna) 75-7
Odmítací buben
Mazání ložisek odmítacího bubnu 130-G-7
Odmítací předávací buben
Kontrola oleje převodovky odmítacího bubnu ... 130-G-8
Mazání ložisek odmítacího předávacího bubnu . 130-G-7
Výměna oleje převodovky odmítacího bubnu 130-J-4
Odvzdušnění palivové soustavy 130-P-10
Ošetřování a údržba pneumatik 85-1
Péče o pásy 110-9
Plnění
Nádrž kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / stupeň V) 130-P-2
Plnění chladicí soustavy 130-P-12
Plnění palivové nádrže 125-1, 130-P-5
Pneumatiky
Kontrola utahovacího momentu šroubů .. 130-D-1
Zkontrolujte tlak v pneumatikách 130-D-1
Po 2000 hodinách provozu
Výměna vřazeného filtru kapaliny výfuku vznětového motoru DEF 130-K-2
Po 4500 hodinách provozu
Výměna vřazeného filtru kapaliny výfuku vznětového motoru DEF 130-L-2
Podle potřeby
Čistění nádrže kapaliny DEF 130-P-5
Pohony
Mazání čepu koncového převodu (stroje HillMaster™) 130-A-8

Mazání tělesa vyrovnávacího válce (stroje HillMaster™) 130-A-9
Proplachování
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) 130-P-7
Prostory pro čištění 110-8
Protipožární prevence 115-1
Převodovka
Kontrola brzdové kapaliny 130-G-13
Kontrola lanovodů válce parkovací brzdy 130-G-11
Kontrola převodového oleje 130-G-11
Výměna převodového oleje 130-J-3
Vyměňte brzdovou kapalinu 130-I-3
Příprava dvojitých kol 85-12
Příprava chladicí soustavy na zimu 130-P-13
Přístup
Filtr dávkovací jednotky kapaliny výfuku vznětového motoru (Final Tier 4 / stupeň V) . 130-P-4
Vřazený filtr nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / Stage V) . 130-P-4
Rozmetadlo
Mazání kotouče rozhazovače 130-G-8
Rozmístění štítků pro mazání 130-1
Separátor
Kontrola oleje dvourychlostního pohonu separátoru 130-B-5
Kontrola oleje pohonu separátoru 130-G-8
Mazání hnací řemenice variátoru 130-G-5
Mazání hnací řemenice variátoru separačního ústrojí 130-B-4, 130-E-2
Mazání hnané řemenice variátoru separačního ústrojí 130-B-4, 130-E-2
Mazání ložiska separačního ústrojí 130-G-7
Střídavě otáčejte hnací řemenicí variátoru separačního ústrojí 130-B-4
Střídavě otáčejte hnanou řemenicí variátoru separačního ústrojí 130-B-4
Výměna oleje v pohonu separátoru 130-J-3
Skříň vkládacího ústrojí
Čištění lapače kamenů 130-A-7
Čištění skříně vkládacího ústrojí s příčným náklonem 130-B-3
Čištění vícestupňové převodovky pohonu skříně vkládacího ústrojí 130-G-16
Kontrola oleje převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí 130-B-3
Mazání horních řemenic skříně vkládacího ústrojí s proměnnými otáčkami 130-B-3
Mazání kluzné spojky skříně vkládacího ústrojí . 130-G-15
Mazání převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí (s proměnnými otáčkami) .. 130-A-7, 130-B-2
Výměna oleje převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí 130-H-1
Soustava klimatizace
Čištění výpustné hadice 130-A-6
Spojka adaptéru
Elektromagnetická matice 130-G-15
Symboly mazání 130-3
Systém omlatu
Čištění kamery systému omlatu 130-A-7, 130-O-3
Vysoušeč kamery 130-G-18, 130-O-4
Šikmý dopravník čistého zrna
Výměnné plechy a kryt 65-62
Šikmý dopravník omlatu
Mazání kluzné spojky dopravníku omlatu 130-A-7, 130-B-7
Šnekové dopravníky omlatu
Mazání kluzné spojky hnacího ústrojí šnekového dopravníku omlatu 130-G-6
Šnekový dopravník
Mazání kluzné spojky šnekového dopravníku ... 130-G-7
Šnekový dopravník omlatu
Mazání kluzné spojky hnacího ústrojí šnekového dopravníku omlatu 130-G-6
Tabulka intervalů 110-9
Každé tři roky 130-K-1, 130-L-1
Každých 2000 hodin provozu 130-J-1
Každých 2000 provozních hodin 130-K-1
Každých 3500 provozních hodin 130-L-1
Každých šest let 130-N-1
Prvních 100 hodin provozu 130-C-1
Vždy po 100 hodinách provozu 130-D-1
Vždy po 200 hodinách provozu 130-E-1
Vždy po 250 hodinách provozu 130-F-1
Vždy po 400 hodinách provozu 130-G-1
Vždy po 800 hodinách provozu 130-H-1
Vždy po 1000 hodinách provozu 130-I-1
Vždy po 6000 hodinách provozu 130-N-1
Tabulka servisních intervalů
Každé tři roky 130-K-1, 130-L-1
Každých 2000 hodin provozu 130-J-1
Každých 2000 provozních hodin 130-K-1
Každých 3500 provozních hodin 130-L-1
Každých pět let 130-M-1
Každých šest let 130-N-1
Podle potřeby 130-O-1
Prvních 100 hodin provozu 130-C-1
Vždy po 10 hodinách provozu 130-A-1
Vždy po 50 hodinách provozu 130-B-1
Vždy po 100 hodinách provozu 130-D-1
Vždy po 200 hodinách provozu 130-E-1
Vždy po 250 hodinách provozu 130-F-1
Vždy po 400 hodinách provozu 130-G-14
Vždy po 400 hodinách provozu 130-G-1, 130-G-6, 130-G-10
Vždy po 800 hodinách provozu 130-H-1
Vždy po 1000 hodinách provozu . 130-I-1, 130-I-3
Vždy po 2000 hodinách provozu 130-J-4

Vždy po 4500 hodinách provozu 130-M-1
Vždy po 6000 hodinách provozu 130-N-1
Tlak akumulátoru 130-2
Třecí vložky separačního ústrojí 65-13
Údržba během záběhu po 100 hodinách provozu (Tier 2 / stupeň II) 25-4
Údržba po 400 hodinách záběhu (Final Tier 4 / stupeň V) 25-4
Urychlovací vkládací rotor
Mazání ložisek urychlovacího vkládacího rotoru 130-G-5
Utahovací moment připevňovacích šroubů zadních kol 85-22
Utahovací moment šroubů hnacích kol 85-11
Uzavírací ventil palivové nádrže 130-P-6
Ventilátor čisticího ústrojí
Mazání dolní řemenice variátoru ventilátoru čisticího ústrojí 130-B-4
Mazání horní řemenice variátoru ventilátoru čisticího ústrojí 130-B-4
Mazání ložisek čisticího ventilátoru 130-G-7
Vložky vodicích lišt separačního ústrojí 65-13
Výměna
Hadice hydraulické soustavy 130-1
Hlavní a sekundární palivový filtr 130-P-9
Kotouče rozšířeného rozhazovače PowerCast .. 70-25
Lišty podávacího bubnu (pokud je součástí výbavy) 65-47
Nože řezačky 70-17, 70-18
Protiostří (bez elektrického ovládacího mechanismu) 70-14
Protiostří (elektrický ovládací mechanismus) 70-15
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) 130-P-8
Sestavy kotoučů (dvourychlostní) 70-29
Sestavy kotoučů (jednorychlostní) 70-28
Střední separační nůž 70-19
Výměnné lišty odmítacího bubnu 65-44
Výměnné lišty odmítacího bubnu pro obtížné plodiny 65-45
Výměnné lišty prstového urychlovacího vkládacího rotoru 65-2
Výměnné lišty standardního odmítacího bubnu . 65-45
Výměnné lišty standardního urychlovacího vkládacího rotoru 65-1
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru pro obtížné plodiny 65-1
Výměna pásů 110-10
Vypouštění chladicí soustavy 130-P-11
Vypuštění
Nádrž kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / stupeň V) 130-P-3
Odlučovač vody hlavního filtru 130-P-6
Vypuštění palivové nádrže 130-P-6
Vždy po 1000 hodinách provozu 110-12
Záběh motoru 25-1
Základní informace o pneumatikách 85-2
Zásobník zrna
Kontrola oleje převodovky nakládacího šnekového dopravníku 130-G-16
Mazání horní převodovky pohonu svislého vyprazdňovacího šnekového dopravníku 130-G-4
Mazání horní převodovky pohonu vykládacího šroubového dopravníku 130-G-3
Mazání ložiska hnacího hřídele řezačky .. 130-G-4
Mazání ložiska hnacího vyprazdňovacího ústrojí 130-G-4
Vyčistění snímače průchodu rostlinného materiálu 130-B-6
Zrnový dopravník
Čištění kamery 130-A-8, 130-O-3
Čištění snímače vlhkosti 130-B-6, 130-G-17, 130-O-2
Čištění snímače vlhkosti na šnekovém dopravníku obtoku 130-B-7, 130-G-17, 130-O-3
Vysoušeč kamery 130-G-18, 130-O-4
Údržba
Kritéria výměny 110-10
Údržba a servisní úkony filtru pevných částic 130-P-14
Údržba v období záběhu
Kontrola během prvních 100 hodin 25-4
Kontrola po 100 hodinách provozu (Tier 2/Stage II) 25-4
Kontrola po 400 hodinách provozu (Final Tier 4 / stupeň V) 25-4
Motor 25-1
Úhrabečné síto
Demontáž
Vložky 65-57
Měření 65-53
Montáž
Vložky 65-57
Pevné klasové síto 65-53
Seřízení
Klasové síto 65-53
Motor 65-59
Nastavení dvojité zóny 65-56
Seřizovací spínač 65-56
Úhrabečné síto Premium Corn 65-55
Úhrabečné síto s dlouhými prsty 65-54
Úhrabečné síto s hřebenem s plochým zubem 65-55
Univerzální úhrabečné síto 65-54
Ukazatel hladiny kapaliny výfuku (DEF) 45-M-35
Ukazatel hladiny paliva 45-M-34
Ukazatel náklonu
Skříň vkládacího ústrojí 55-24

Uložení
Příprava chladicí soustavy na zimu 130-P-13
Uložení protiostří.....45-B-7
Demontáž (elektrický ovládací mechanismus) 70-12
Montáž (elektrický ovládací mechanismus) 70-13
Seřízení (bez elektrického ovládacího mechanismu).....70-11
Výměna nožů (bez elektrického ovládacího mechanismu).....70-14
Výměna nožů (elektrický ovládací mechanismus) .. 70-15
Uložení stroje
Příprava chladicí soustavy na zimu 130-P-13
Příprava stroje 140-1
Ukončení skladování stroje.....140-2
Uložit předvolbu.....45-F-6
Umístění identifikačního štítku stroje..... 110-18, 150-2
Umístění přerušovačů roštů (je-li ve výbavě) ...65-12
Umístění střižných šroubů
Jednobodové zajištění 55-29
Umístění štítku s prohlášení o shodě Euroasijské ekonomické unie.....150-2
Umístění vázacích bodů stroje..... 90-11
Upozornění na vlhkost 45-D-4
Urychlovací vkládací buben
Výměna
Řemen urychlovacího vkládacího rotoru se zvýšenou pevností pro standardní otáčky 65-5
Řemen urychlovacího vkládacího rotoru se zvýšenou pevností pro vyšší otáčky 65-5
Urychlovací vkládací rotor
Demontáž
Hřebenové dno (stroje pro rýži) 65-3
Horní přístupový kryt..... 55-2
Hřebenové dno (stroje pro rýži)..... 65-3
Odstranění ucpání.....65-75
Seřízení
Řemen..... 65-7
Údržba
Mazání ložisek urychlovacího vkládacího rotoru 130-G-5
Výměna
Výměnné lišty (obtížné plodiny) 65-1
Výměnné lišty (prstové)..... 65-2
Výměnné lišty (standardní)..... 65-1
Změna
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru se zvýšenou pevností pro standardní otáčky 65-7
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru se zvýšenou pevností pro vyšší otáčky 65-7
Usměrňovací kryt šnekového dopravníku 75-7
Usměrňovací lamely odváděcí clony materiálu
Nastavení..... 70-3
Utahovací momenty svorníků a šroubů s unifikovaným palcovým závitem 145-29
Utahovací momenty šroubů
Metrické rozměry 145-30
Unifikované palcové rozměry 145-29
Utahovací momenty šroubů s metrickým závitem 145-30
Uzávěrka diferenciálu (je-li součástí výbavy) .45-M-34
Uživatelská předvolba.....45-F-6

V

Ventilátor čisticího ústrojí
Údržba
Mazání dolní řemenice variátoru ventilátoru čisticího ústrojí..... 130-B-4
Mazání horní řemenice variátoru ventilátoru čisticího ústrojí..... 130-B-4
Mazání ložisek čisticího ventilátoru 130-G-7
Výměna
Řemen.....65-52
Ventilátor čisticího ústrojí (Active Terrain Adjustment)
Seřízení
Ovládací prvek.....65-52
Ventilátor čisticího ústrojí (bez Active Terrain Adjustment)
Seřízení
Ovládací prvek.....65-51
Ventilátor s proměnnými otáčkami
Údržba
Mazání hnacích řemenic variátoru 130-G-3
Mazání hnaných řemenic variátoru 130-G-3
Výměna
Hnací řemen (Final Tier 4 / stupeň V) 9,0 l.....130-Q-9
Vibrace stroje..... 145-16
Vibrační systém průtoku materiálu 45-K-2
Video systému zrna 45-L-3
Videoaplikace
Bezpečnostní pokyny 80-10
Nastavení kamer 80-11
Schopnost rozhraní přehrávat video 80-10
VisionTrak™.....45-M-38
Kontroly činnosti 65-62
Vlastní test žacího válu s výsuvným stolem .. 45-K-19
Vlčí bob
Nastavení podle plodiny 100-7
Vlečení
Jízda stroje vzad 90-14
Stroj 90-12
Vlhkost
Tabulka přijatelných hodnot vlhkosti a hustoty 100-18
Vliv nízkých okolních teplot na vznětové motory 125-5
Vlivy změny plodiny 45-F-7
Vnější konfigurace..... 45-F-12
Vnější obrysová světla
Výměna.....80-21

Vnější osvětlení
Výměna
Bezpečnostní pokyny pro používání halogenových žárovek 80-11
Obrysová a brzdová světla 80-21
Světlo pro čtení map 80-22
Vnitřní osvětlení kabiny 80-22
Výstražná/obrysová světla 80-21
Zadní výstražná světla 80-21
Žárovka výstražného světla 80-18
Vnější teplota 45-H-3
Vnitřní osvětlení kabiny
Výměna 80-22
Vojtěška
Nastavení podle plodiny 100-1
Volitelné zpracování zbytků materiálu
Rozhazovač slámy 70-1
Zbytky Intermediate/Deluxe 70-1
Zbytky Premium 70-1
Vřazený filtr kapaliny výfuku vznětového motoru DEF
Výměna 130-K-2, 130-L-2
Vůle úhrabečného síta 45-F-10
Vůle ventilů motoru
Kontrola 130-J-2
Vůle zrnového síta 45-F-11
Výbojková světla
Výměna 80-19, 80-20
Výfukový filtr, likvidace 130-P-15
Vyhledávání 45-M-32
Výchozí tovární nastavení 45-F-6
Výkon motoru 45-G-2
Neprovádějte úpravy 130-P-2
Výkon s ohledem na emise
Nedovolená manipulace 5
Vynášecí šnekový dopravník 45-E-4
Výnos
Odstranit nepoužité vzorky 45-K-11
Výnos
Indikátor kvality kalibrace 45-K-7
Indikátor stavu 45-K-5
Kvalita kalibrace 45-K-4
Pokročilé nastavení 45-K-7
Pokročilé úpravy 45-K-11
Průtok 45-K-8
Přizpůsobení naměřené hmotnosti 45-K-6
Reset 45-K-9
Stav shromážděného vzorku 45-K-8
Stav záznamu 45-K-9
Ukazatel hmotnosti 45-K-9
Upravit/zvolit kalibraci 45-K-10
Záznam vzorku 45-K-5
Vypnutí provozu na pozemních komunikacích 45-M-33
Vyprazdňovací šnekový dopravník
Demontáž
Články hnacího ústrojí 75-10
Nastavení
Hnací řetěz 75-9
Kolébková podpěra 75-10
Poloha šnekového dopravníku 75-11
Polohy uzamykacího ramene 75-12
Střižný šroub 75-6
Umístění 75-6
Údržba
Mazání horní převodovky pohonu svislého vyprazdňovacího šnekového dopravníku 130-G-4
Mazání horní převodovky pohonu vykládacího šroubového dopravníku 130-G-3
Výměna
Hnací řemen 75-12, 75-14
Vyrovnání koše 45-K-24
Aktivní izolace mláticího a separačního koše 65-25
Nastavení standardního mláticího a separačního koše 65-23
Vyrovnávací válec
Mazací tuk
Těleso vyrovnávacího válce (stroje HillMaster™) 130-A-8, 130-A-9
Výstraha
Záloha 10-15
Výstraha nutnosti zastavení stroje 35-3
Výstraha uživatelské úrovně 45-D-3
Výstraha zastavení stroje, nutné 35-3
Výstražné nápisy, význam 10-1
Výstražné osvětlení
Výměna 80-21
Vytápěcí zařízení
Zjišťování a odstraňování závad 135-20
Vytvoření přiřazení dvou poloh 45-A-7
Vytvoření přiřazení jedné polohy 45-A-6
Vyznačení výrobního čísla 110-18, 150-1, 150-2
Čerpadlo hydrostatického pohonu pojezdu 150-4
Hydromotor dvoustupňového pohonu zadní nápravy 150-5
Hydromotor hydrostatického ústrojí pohonu pojezdu 150-4
Kabina 150-4
Kláskové hradítko PowerCast (zbytky Deluxe) 150-6
Motor (Final Tier 4 / stupeň V) 150-4
Motor (Tier 2/Stage II) 150-3
Převodovka 150-5
Převodovka rotoru 150-5
Rozhazovač (zbytky Deluxe) 150-7
Řezačka (je-li součástí vybavení) 150-6
Sklopná deska rozšířeného PowerCast™ (Zbytky Intermediate a Premium) 150-6
Sklopná deska s lamelami (Zbytky Deluxe, Intermediate a Premium) 150-6
Skříň převodovky motoru 150-5
Vícestupňové ústrojí převodové skříně vkládacího ústrojí (je-li ve výbavě) 150-6

Zpětný chod skříně vkládacího ústrojí 150-5
Vzdálenost mláticího koše (aktivní izolace mláticího koše) 45-K-15
Vzdálenost nastavitelných desek 45-C-35, 45-K-17
Postup 45-K-17
Vzduchová soustava
Neprovádějte úpravy 130-P-2
Vzduchové průduchy 70-10
Vzduchový filtr
Demontáž
Řízení motorových zplodin (Final Tier 4 / stupeň V) 130-P-15
Vzduchový kompresor
Výměna
Řemen (Final Tier 4 / Stage V) 13,5 l 130-R-12
Vznětové motory, vliv nízkých okolních teplot ... 125-5

Z

Záběhový motorový olej
Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB, Stage IV a Stage V 125-12
S bezemisní certifikací a s certifikací emisních norem Tier 1, Tier 2, Tier 3, Stage I, Stage II a Stage III 125-12
Zadní nástupní žebřík a plošina 130-P-1
Základní informace o pneumatikách 85-2
Zapnutí sběrače 45-M-27
Zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku 45-K-16
Zásobník zrna
Bezpečné čistění zásobníku zrna a odstraňování překážek 10-10
Čisticí kryty 75-1
Čištění
Snímač průtoku (kryty zásobníku zrna) 75-9
Snímač průtoku (nástavce zásobníku zrna) 75-8
Demontáž
Články hnacího ústrojí vyprazdňovacího šnekového dopravníku 75-10
Kryty příčného šnekového dopravníku 75-3
ActiveYield™ 75-4
Nastavení
Hnací řetěz vyprazdňovacího šnekového dopravníku 75-9
Kolébková podpěra vyprazdňovacího šnekového dopravníku 75-10
Kryty (jsou-li součástí výbavy) 75-3
Poloha koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku 75-11
Šnekový dopravník (kryty zásobníku zrna) ... 75-7
Ukazatel snímače naplnění 75-2
Provoz
Kryty (jsou-li součástí výbavy) 75-2
Sklápění šnekového dopravníku (nástavce zásobníku zrna) 75-7
Střižný šroub hnacího ústrojí vyprazdňovacího dopravníku 75-6
Umístění 75-6
Údržba
Kontrola oleje převodovky nakládacího šnekového dopravníku 130-G-16
Mazání horní převodovky pohonu svislého vyprazdňovacího šnekového dopravníku 130-G-4
Mazání horní převodovky pohonu vykládacího šroubového dopravníku 130-G-3
Mazání ložiska hnacího hřídele řezačky .. 130-G-4
Mazání ložiska hnacího vyprazdňovacího ústrojí 130-G-4
Vyčistění snímače průchodu rostlinného materiálu 130-B-6
Umístění snímačů
ActiveYield™ 75-5
Usměrňovací kryt šnekového dopravníku 75-7
Výměna
Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku 75-12, 75-14
Vyprazdňovací šnekový dopravník
Polohy uzamykacího ramene 75-12
Vzorkovací žlab 75-1
Žebřík k motoru 75-1
Závěs
Manuální (standard) 90-13
Poloautomatický (volitelný) 90-13
Závěs pro přívěs
Manuální (standard) 90-13
Poloautomatický (volitelný) 90-13
Záznam práce 45-C-6
Zbytky Deluxe
Řezačka
Obecné informace o řádkování 70-2
Zjišťování a odstraňování závad
Brzdy 135-8
Combine Advisor™ 135-22
Vytápěcí zařízení 135-20
Zjišťování a odstraňování závad
Elektrická soustava 135-18
Hydrostatické ústrojí pohonu pojezdu 135-5
Motor 135-9
Okruh řízení 135-8
Pohon zadní nápravy (volitelný) 135-8
Separátor 135-1
Skříň vkládacího ústrojí 135-1
Snímač průchodu materiálu (je-li ve výbavě) 135-21
Snímač vlhkosti (je-li ve výbavě) 135-21
Soustava klimatizace 135-20
Změna 45-B-6
Znečištění objektivu 45-L-8
Znečištění objektivu kamery 45-L-8
Zpětná zrcátka
Čištění 130-O-5

Zrno
Poškozené zrno 45-L-24
Zrnové síto
Demontáž
Vložky..... 65-57
Montáž
Vložky..... 65-57
Seřízení
Motor..... 65-59
Seřizovací spínač..... 65-56
Univerzální zrnové síto 65-55
Zrnové síto s dlouhými prsty..... 65-56
Zrnový dopravník
Seřízení
Popruh..... 65-60
Údržba
Čištění kamery..... 130-A-8, 130-O-3
Čištění snímače vlhkosti..... 130-B-6, 130-G-17, 130-O-2
Čištění snímače vlhkosti na šnekovém dopravníku obtoku 130-B-7, 130-G-17, 130-O-3
Vysoušeč kamery 130-G-18, 130-O-4
Výměna
Popruh..... 65-61
Ztráty v separátoru 45-L-23
Ztráty v sítové skříni..... 45-L-24
Zvedání stroje
Rozmístění podpěrných míst..... 85-13, 90-12
Samolepicí štítek s rozmístěním podpěrných míst . 85-12
Zvláštní výstražné světelné zařízení (majáček)
Výměna
Žárovka..... 80-18
Zvuková výstraha při jízdě vzad 10-15

Ž

Žací vál
Bezpečnost přepravy..... 10-3
Kombinace automatického ovládání žacího válu ... 95-2
Žebřík
Motor..... 75-1
Polohy..... 20-4
Pásové stroje (otočení)..... 110-2
Složení/rozložení z plošiny (pásové stroje) . 110-4
Složení/rozložení ze země (pásové stroje).. 110-3
Zadní..... 130-P-1
Zásobník zrna..... 75-1
Žito
Nastavení podle plodiny 100-12
Žitovec
Nastavení podle plodiny 100-14
Žluté přerušované světlo..... 45-K-23