S760, S770, S780, S785, S790 ve HillMaster Biçerdöverler

(Seri Nr. 140000 -)

JOHN DEERE

KULLANICI EL KİTABI

S760, S770, S780, S785, S790 ve HillMaster Biçerdöverler

OMDXE13804 BASKI G3 (TURKİSH)

John Deere GmbH & Co. KG
John Deere Werke Zweibrücken
Avrupa Sürümü
PRINTED IN U.S.A.

Ticari Markalar

Ticari Markalar	
Active Terrain Adjustment™	Deere & Company'e ait ticari marka
ActiveVision™	Deere & Company'e ait ticari marka
ActiveYield™	Deere & Company'e ait ticari marka
AdBlue™	VDA, Almanya Otomotiv Sanayi Birliği'nin ticari markasıdır
AutoTrac™	Deere & Company'e ait ticari marka
Bluetooth®	Bluetooth SIG'e ait ticari marka
Break-In™	Deere & Company'e ait ticari marka
ClimaTrak™	Deere & Company'e ait ticari marka
Combine Advisor™	Deere & Company'e ait ticari marka
ComfortCommand™	Deere & Company'e ait ticari marka
CommandARM™	Deere & Company'e ait ticari marka
CommandCenter™	Deere & Company'e ait ticari marka
CommandTouch™	Deere & Company'e ait ticari marka
Cool-Gard™	Deere & Company'e ait ticari marka
CoolScan™	Deere & Company'e ait ticari marka
Dial-A-Speed™	Deere & Company'e ait ticari marka
Extreme-Gard™	Deere & Company'e ait ticari marka
GreenStar™	Deere & Company'e ait ticari marka
Harvest Monitor™	Deere & Company'e ait ticari marka
HarvestSmart™	Deere & Company'e ait ticari marka
HillMaster™	Deere & Company'e ait ticari marka
Hy-Gard™	Deere & Company'e ait ticari marka
HydraFlex™	Deere & Company'e ait ticari marka
John Deere	Deere & Company'e ait ticari marka
Kondex® Revolution™	Kondex Corporation'a ait ticari marka
MaxRound™	Kondex Corporation'a ait ticari marka
MaxThresh™	Kondex Corporation'a ait ticari marka
Oilscan™	Deere & Company'e ait ticari marka
PLUS-50™	Deere & Company'e ait ticari marka
Posi-Torq™	Deere & Company'e ait ticari marka
PowerCast™	Deere & Company'e ait ticari marka
ProDrive™	Deere & Company'e ait ticari marka
RIVNUT®	Böllhoff Inc. şirketine ait ticari marka
RowSense™	Deere & Company'e ait ticari marka
SERVICEGARD™	Deere & Company'e ait ticari marka
SiriusXM™	Sirius XM Radio Inc. şirketine ait ticari marka
Torq-Gard™	Deere & Company'e ait ticari marka
TriStream™	Deere & Company'e ait ticari marka
VisionTrak™	Deere & Company'e ait ticari marka

OUO6075,0005245-80-09JUN22

Önsöz

Makinenizi doğru biçimde nasıl işleteceğinizi ve bakımını nasıl yapacağınızı öğrenmek için BU EL KİTABINI dikkatle okuyun. Bu kitapta verilen bilgilere uyulmaması sonucunda yaralanma ya da maddi hasar oluşabilir. Bu el kitabı ve traktörünüzün üzerine yapıştırılacak güvenlik etiketleri başka dillerde de elde edilebilir (sipariş etmek için John Deere yetkili servisinize başvurun).

Bu el kitabı traktörünüzün bir parçası olarak KABUL EDİLMELİDİR. Traktörü bir başkasına sattığınızda bu el kitabı da birlikte verilmelidir.

Bu kitaptaki ÖLÇÜLER hem metrik sistem birimleri hem de parantez içinde eşdeğer Amerikan (U.S.) sistemi

birimleri ile verilmiştir. Yalnızca doğru yedek parça ve bağlantı elemanları kullanın. Metrik ve inç sistemi bağlama elemanları özel bir metrik veya inç anahtar kullanılmasını gerektirebilir.

SAĞ VE SOL yanlar ileriye doğru hareket yönüne göre belirlenir.

ÜRÜN KİMLİK NUMARASINI (P.I.N.) Teknik Özellikler ya da Kimlik Numaraları bölümüne YAZIN. Çalınması durumunda makinenizin izlenmesine yardımcı olmak için tüm seri numaralarını eksiksiz biçimde yazarak saklayın. Bu numaraları yedek parça siparişlerinde yetkili servisinize de bildirmeniz gerekir. Kimlik numaraları makinenin dışında güvenli bir yerde dosyalayın.

YAKIT BESLEME MİKTARININ fabrika tarafından YAYINLANAN teknik özellikleri AŞAN bir değere ayarlanması veya başka herhangi bir biçimde makinenin gücünün artırılması, araç için verilen garanti korumasının geçerliliğini yitirmesine neden olur.

BU MAKİNE TESLİM EDİLMEDEN ÖNCE, bayiniz tarafından bir teslimat öncesi incelemesine tabi tutulmuştur. En iyi başarım sağlayabilmek için, ilk 20 ile 50 arası çalışma saatinden sonra bayiye bir satış sonrası bakım yaptırın.

BU BİÇERDÖVER YALNIZCA normal tarım işlerinde ya da benzeri çalışmalarda kullanılmak için üretilmiştir (“GEREĞİNE UYGUN KULLANIM”). Başka herhangi bir biçimde kullanılması, kullanım amacına aykırı olarak dikkate alınır. Üretici bu yanlış kullanımdan kaynaklanan hasar ya da yaralanmalarda hiç bir sorumluluk kabul etmez, böyle durumlarda oluşacak hasarlardan ya da yaralanmalardan yalnızca ve yalnızca kullanıcı sorumludur. İmalatçı tarafından belirtilen işletim, bakım ve onarım kurallarına uyulması ve tam olarak bağlı kalınması da, amacına uygun kullanıma ilişkin temel esaslar kapsamında yer almaktadır.

BU BİÇERDÖVER yalnızca makinanın tüm özelliklerini iyi tanıyan ve ilgili güvenlik (kaza önleme) kurallarını iyi bilen kişiler tarafından İŞLETİLMELİ, bakımı yapılmalı ve onarılmalıdır. Kaza önleme kurallarına, yürürlükte olan diğer tüm güvenlik, iş sağlığı ve trafik kurallarına her zaman uyulmalıdır. Bu biçerdöverde kullanıcı tarafından yapılacak herhangi bir değişiklik sonucu oluşabilecek hasar ve yaralanmalardan üretici sorumlu değildir.

KULLANILMIŞ ÜRÜNLERİ KAYITLAYIN. Eğer yetkili bir John Deere bayisinden kullanılmış John Deere ürünleri satın aldıysanız, garanti kayıt bilgileri bayi tarafından güncellenmiş durumdadır ve sizden daha fazla bilgi talep edilmez.

Eğer kullanılmış John Deere ürünlerini bir açık artırmadan, bir tacirden veya bir çiftçiden satın aldıysanız, lütfen onu şimdi kaydedin. John Deere ve John Deere bayileri müşteri güvenliği ve memnuniyetine özel önem gösterir. Yerel John Deere bayiniz, makineniz için üstün düzeyde destek sunmak için en iyi şekilde donatılmış olup size yardımcı olmaktan mutluluk duyacaktır. Lütfen ürün ayrıntılarını ve adresinizi bulunduğunuz ülkeye atanmış John Deere web sitesini kullanarak çevrimiçi şekilde girin. Ardından, dilediğiniz bayiyi seçin ve size, John Deere parçalarını iskontolu satın alma hakkı tanıyan bir belge takdim edilecektir.

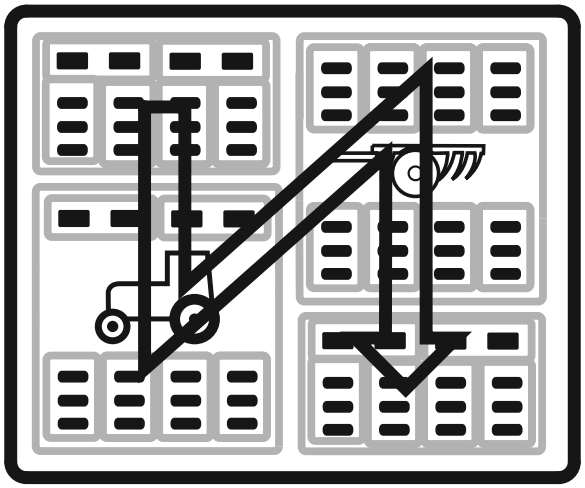
OUO6075,000174F-80-31JAN14

Değerli Müşterilerimize Bir Mesaj

Bu makineyi satın alarak bize göstermiş olduğunuz güvenin ne denli önemli olduğunun bilincindeyiz. Bu makine üretilmeden önce, makinenin en yüksek düzeyde performans sergilemesini güvence altına almak için, çok uzun saatler süresince tasarımlandırma ve sınama çalışmaları yapılmıştır. Maksimum performans elde etmek için, bu makine, bu el kitabında açıklanmış bulunan yordamlara uygun biçimde işletilmelidir.

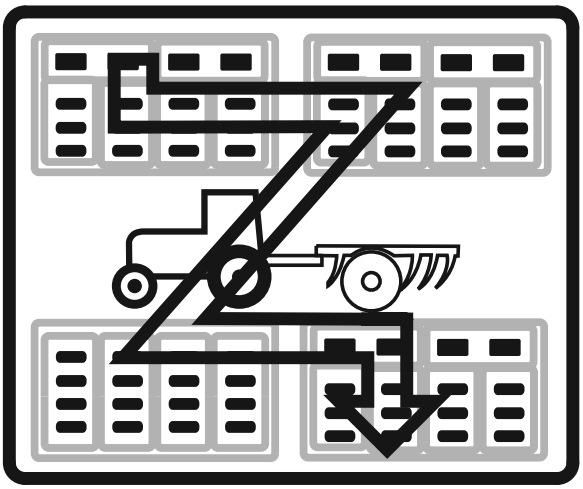
Bu el kitabında yer alan bilgiler, bölümlere ayrılarak sunulmuştur. Bölüm adları, içerik tablosunda ve her sayfanın en üstünde tanımlanmıştır. Her bölümün kendine özel bir numarası ve sayfa sayısı vardır. Her bölümdeki özel bilgiler, kalın başlıklar ile tanımlanmış konular arasında düzenlenmiştir.

Konu başlıkları, içeriğin başladığı bölüm numarası ve sayfa numarasıyla birlikte içerik tablosunda listelenir. Her bir konu ile ilgili konular ve bilgiler, dizin ve bölüm ile birlikte index içinde de belirtilmektedir.



A100767—UN—07JUN18

Konu içeriği sol tarafa doğru akar, daha sonra sağ tarafa doğru akar ve bir sonraki sayfada tekrar eder. Görüntüler akıştaki ilgili metinlerden önce gelir.



A100768—UN—07JUN18

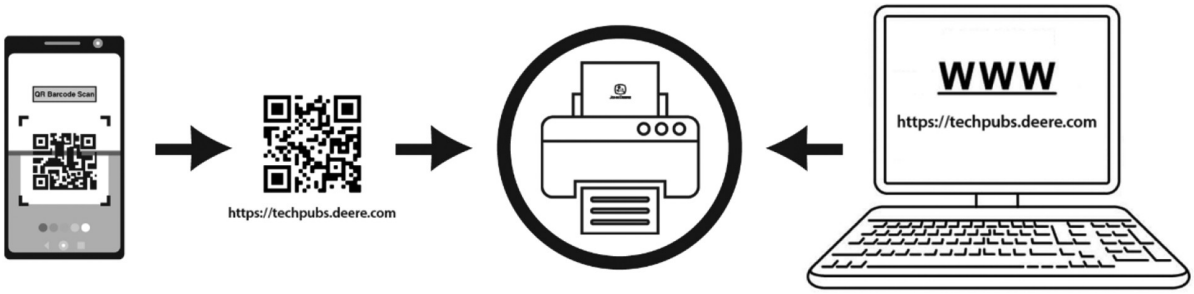
Akış, bir sayfanın genişliğinde olabilecek resimlerden ve tablolardan hem önce hem sonra bölebilir.

Bilgi için nereye başvuracağınızı öğrenmek için bu kılavuzu sıklıkla inceleyin.

Bu makineyi satın aldığınız için size bir kez daha teşekkür ederiz.

OUO6075,00049D4-80-08JUN18

İndirme Yönergeleri



Instructions, manuals, and other documents may be downloaded at www.techpubs.deere.com. Scanning the QR code on a mobile device will route to the site automatically.
Les instructions, les manuels et autres documents peuvent être téléchargés à cette adresse: www.techpubs.deere.com. Scanner le QR code via un appareil mobile mène automatiquement au site.
Istruzioni, manuali e altri documenti possono essere scaricati su www.techpubs.deere.com. La scansione del codice QR su un dispositivo portatile indirizza automaticamente al sito.
Anleitungen, Handbücher und andere Dokumente können unter www.techpubs.deere.com heruntergeladen werden. Durch Scannen des QR-Codes mit einem Mobilgerät wird man automatisch zur Webseite weitergeleitet.
Las instrucciones, los manuales y otros documentos se pueden descargar en www.techpubs.deere.com. Al escanear el código QR en un dispositivo móvil, se abrirá automáticamente el sitio web.
Instruções, manuais e outros documentos podem ser baixados em www.techpubs.deere.com. A leitura do código QR em um dispositivo móvel levará você automaticamente para o site.
Инструкции, руководства и другие документы можно загрузить на странице www.techpubs.deere.com. Сканирование QR-кода на мобильном устройстве будет автоматически отправлять на сайт.

TS1746—UN—26APR21
DX,DOWNLOADINSTRUCTIONS,AT-80-27APR21

Emisyon Performansı ve Onaysız Değişiklik

İşletim ve Bakım

Motor, emisyon kumanda sistemi de dahil olmak üzere, motorun emisyon performansının motor kategorisi/sertifikası için geçerli şartlar dahilinde korunabilmesi amacıyla bu kılavuzda verilen talimatlara uygun şekilde işletilmeli, kullanılmalı ve muhafaza edilmelidir.

Onaysız Değişiklik

Motor emisyon kumanda sisteminde, özellikle bir egzoz gazı sirkülasyon (EGR) veya DEF dozlama sisteminin etkisiz hale getirilmesine veya devre dışı bırakılmasına yönelik kasıtlı ve onaysız değişiklikler yapılmamalı veya kötüye kullanım söz konusu olmamalıdır. Bir motorun emisyon kumanda sisteminin onaysız değişikliğe uğratılması, Avrupa Birliği (AB) tip onayını ve geçerli emisyonlara yönelik garantileri geçersiz kılacaktır.

DX,EMISSIONS,PERFORM-80-12JAN18

Tanıtıcı Görünüm

H115702—UN—31AUG15
OUO6075,000413D-80-31AUG15

İçindekiler

Sayfa

Güvenlik Özellikleri
Makine Güvenlik Özellikleri 05-1

Güvenlik
Güvenlik Bilgilerini Tanıma 10-1
Uyarı Sözcüklerini Anlayın 10-1
Güvenlik Talimatlarına Uyun 10-1
Makineyi Sürme 10-2
Sürücü Özellikleri 10-2
Trafik Kurallarına Uyun 10-2
Makinenin Güvenliğini Gözden Geçirin 10-2
Tutamakları ve Basamakları Kullanın 10-2
Biçerdövere Diğer Kişi ve Çocukları Bindirmeyin 10-3
Güvenli Bir Zemine Değme Sağlamak İçin Denge Ağırlığı Takılması 10-3
Tabla Takılı Durumda Karayolunda Taşıma 10-3
Elektrik Hatlarından Kaçınma 10-3
Makinenin Park Edilmesi ve Bırakılması 10-4
Havalandırılan Alanlarda Çalışın 10-4
Yakıtla Güvenli İşlem Yapın, Ateş Yakmayın 10-4
Acil Durumlar İçin Hazır Olun 10-4
Başlatma Sıvısının Dikkatli Kullanılması 10-5
Yangın Çıkması Halinde 10-5
Yakıt Doldururken Statik Elektrik Riskinden Kaçının 10-5
Koruyucu Giysi Giyin 10-6
Biçme Birimlerinden Uzak Durun 10-6
Ellerinizi Bıçaklardan Uzak Tutun 10-6
Güvenlik Işıkları ve Düzenleri Kullanın 10-7
Emniyet Kemerlerini Kullanın 10-7
Isıtmalı ve Havalandırmalı Sürücü Koltuğu 10-7
Eğitmen Koltuğu 10-7
Ön Takım Takılı Durumda Biçerdöverin Emniyetli Nakliyesi 10-8
Biçerdöverin Kaymasını ya da İstenmeyen Hareketleri Önleyin 10-8
Bakım Çalışmalarının Güvenli Yapılması 10-8
Elektronik Kumanda Birimleri Yakýnýnda Kaynak Yapýlmasý 10-9
Parçalara Kaynak Yapmadan Önce Boyalarını Kazıyın 10-9
Basınç Altındaki Boruların Yakınında Kaynak Yapmayın 10-9
Hareketli Parçalara Dokunmayın 10-10
Dane Deposunun Temizlenmesi ve Tıkanıklıkların Emniyetli Bir Şekilde Giderilmesi 10-10
Dönen Tahrik Millerinden Uzak Durun 10-10
Tüm Koruyucuları ve Korumaları Takın 10-10
Yüksek Basınçlı Akışkanlardan Korunun 10-11
Yüksek Basınçlı Yakıt Sistemini Açmayın 10-11

Sayfa

Biriktirici Sistemlerinin Bakımını Güvenli Biçimde Yapın 10-11
Yüksek Basınçlı Püskürtücüye Karşı Korunun 10-12
Lastik Tavsiyelerini Dikkate Alın 10-12
Lastiklerin Bakımının Güvenli Yapılması 10-12
İşletmeden çıkarma — Sıvıların ve Bileşenlerin Uygun Şekilde Geri Dönüştürülmesi ve Bertaraf Edilmesi 10-12
Soğutma Sisteminde Güvenli Servis 10-13
Birikmiş Saman Döküntülerini Temizleyin 10-13
Traktörün Altına Doğru Destek Yerleştirin 10-14
Ataşmanların Güvenli Şekilde Depolanması 10-14
Tahrik Kayışlarının Bakımının Güvenli Yapılması 10-14
Elektronik Bileşenler ve Desteklerle Güvenli İşlem Yapılması 10-14
Altta Kalma Kazalarının Önlenmesi 10-15
Güvenlik Alarmı 10-15
Acil Durum Çıkışı 10-15
Akülerde Güvenli İşlem Yapma 10-15
Egzoz Süzgecinin Güvenli Temizlenmesi 10-16
Sıcak Egzozdan Uzak Durun 10-17
Sürücü Algılama Sistemi ve Rotasyonel Alarm Sistemi 10-17

Güvenlik İşaretleri
Resimli Güvenlik İşaretleri 15-1
Güvenlik İşaretlerini Yenileyin 15-1
Ön Görünüm Etiketleri 15-1
Sol Görünüm Besleme Boğazı Etiketleri 15-4
Sol Kabin Görünümü Etiketleri ve Kabin Merdiveni Etiketleri 15-6
Sol Görünüm Etiketleri 15-7
Sol Görünüm Etiketleri Devamı 15-9
Sol Görünüm Atık Etiketleri (Kıyıcı) 15-11
Sol Görünüm Atık Etiketleri (Yayıcı) 15-12
Arka Görünüm Etiketleri ve Motor Görünüm Etiketleri 15-13
Sağ Görünüm Atık Etiketleri (Kıyıcı) 15-15
Sağ Görünüm Atık Etiketleri (Yayıcı) 15-16
Sağ Görünüm Etiketleri 15-17
Sağ Kabin Görünüm Etiketleri ve Sağ Görünüm Etiketleri Devamı 15-20
Sağ Görünüm Besleme Boğazı Etiketleri 15-22
Üst Görünüm Etiketleri 15-24

Sürücü Alanı
Radyo Tipleri (Opsiyonel) 20-1
Yedek Parça Radyolar 20-1
Yerel Alan Frekansı İçin Radyonun Programlanması 20-1

Devamı arka sayfada

Orijinal yönerge. Bu el kitabındaki tüm bilgiler, resimler ve teknik veriler yayımlama öncesindeki en son duruma uygundur. İstenildiği zaman haber vermeksizin gerekli değişiklikleri yapma hakkı saklıdır.

COPYRIGHT © 2023
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.

Sayfa

Radyo Kontrolleri 20-2
Radyo Anteni (Stil A) 20-2
Radyo Anteni (Stil B) 20-2
Haberleşmeler/CB Radyo Kabloları 20-3
Haberleşme/CB Radyo Montajı 20-3
Kabin Merdiven Konumları 20-4
Yangın Söndürücü (Avrupa) 20-5
Yangın Söndürücüler (Avustralya ve Yeni Zelanda) 20-5
Yangın Söndürücüler (Avrasya Ekonomi Birliği) 20-6
Yangın Söndürücü Yerleri 20-6
Trabzanlar ve Sağ İniş Erişimi 20-7

Alışma Dönemi Bakımı
Motor Alıştırma 25-1
Kayış Tahrikleri Ayarı - İlk 50 Saat 25-3
İlk 100 İşletim Saatinden Önce Alıştırma Kontrolü 25-4
100 İşletim Saati Sonrası Alıştırma Servisi (Tier 2/Stage II) 25-4
400 İşletim Saatinden Sonra Alıştırma Servisi (Final Tier 4/Stage V) 25-4

Çalıştırma Öncesi Kontroller
Motor Yağ Seviyesi 30-1
Hidrostatik/Hidrolik Yağ Seviyesi 30-2
Soğutma Sıvısı Seviyesi 30-3
Yakıt Sistemi 30-3
Yakıt Deposu Havalandırma Borusu 30-4
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliği (Final Tier 4/Stage V) 30-5
Motor Hava Deliği Pozisyonları 30-5
Motor Hava Deliği Konumlaması (Standart Arazi Pozisyonu) 30-6
Motor Hava Deliği Konumlaması (Uzatılmış Arazi Pozisyonu) 30-7
Motor Hava Deliği Konumlaması (Taşıma Pozisyonu) 30-8
Motor Bölmesinin Temizlenmesi 30-9

Motorun Çalıştırılması
Egzoz Süzgecinin Güvenli Temizlenmesi 35-1
Sıcak Egzozdan Uzak Durun 35-1
Son İşlem Belirteçlerine Genel Bakış 35-2
Makineyi Durdurmak Gerekli Uyarısı 35-3
Cisim Algılama Sensörü (Final Tier 4/Stage V) 35-4
Motorun Başlatılması 35-4
Motorun Durdurulması 35-5
Motor Hızı Yönetimi (ProDrive™ Makineler) 35-5
Başlatma Sıvısını Dikkatli Kullanın 35-6
Soğuk Havada Başlatma Yardımı (Varsa) 35-6
Soğutma Sıvısı Isıtıcısı 35-6

CommandCenter™ Ekran Bilgileri
4. Nesil ve G5 Ekranlar 40-1

CommandCenter™ Ekran Uygulamaları
CommandCenter Ekran Uygulamaları 45-1

Kumandaların Kurulumu Uygulaması
Kontrol Ayarı Erişimi 45-A-1

Sayfa

Kumandaların Kurulumuna Genel Bakış 45-A-1
Kumanda Kurulumu | Atamalar 45-A-2
Kumanda Kurulumu | Durum Göstergeleri 45-A-3
Sinyal Kolu — Kumanda Kurulumu 45-A-3
CommandARM — Kumanda Kurulumu 45-A-5
Tekli Pozisyon Ataması Oluşturma 45-A-6
İkili Pozisyon Ataması Oluşturma 45-A-7
Kaydırma Tekerleği ve Kaydırma Düğmesine Basılması 45-A-7
Uygulama İşlev Atamaları 45-A-8

Atık Yönetimi Uygulaması
Atık Yönetimine Erişim 45-B-1
Atık Yönetimi Ana Sayfası 45-B-1
Atık Modu 45-B-2
Seperatör Kanadı 45-B-3
Genişlik 45-B-4
Hız 45-B-4
Yön 45-B-5
Değiştirme 45-B-6
Kabin Dışı Ayarlar 45-B-6
Bıçak Grubu 45-B-7
Otomatik Değiştirme 45-B-7

Tabla Uygulaması
Tablaya Erişim 45-C-1
Tabla Ana Sayfası 45-C-1
Tabla Ayrıntıları 45-C-4
Genişlik 45-C-4
Mısır Tablası Genişliği 45-C-5
Sıra Genişliği 45-C-5
Minimum Dolap Hızı 45-C-6
İş Kaydı 45-C-6
İşletim Saati 45-C-6
Kaldırma/İndirme Hızı 45-C-7
Eğme Hızı 45-C-8
Yükseklik Hassasiyeti 45-C-9
Eğim Hassasiyeti 45-C-10
Ön/Arka Yatıklık 45-C-11
Otomatik Tabla Kontrolü 45-C-12
Kontrol Önizleme 45-C-12
Tabla Otomasyonu 45-C-12
Yükseklik Devam Ettirme 45-C-13
Yükseklik Algılama — Zemin Üstü 45-C-15
Yükseklik Algılama — Zemin 45-C-16
Yükseklik Algılama (Menteşeli Draper Tip Tabla Kayışı) 45-C-18
Besleme Boğazını Yüzdürme 45-C-20
Yanal Yatıklık 45-C-21
Devam Tercihleri 45-C-22
Ön/Arka Devam Ettirme 45-C-23
Dolap Konumunu Devam Ettirme 45-C-24
Kapak Sacı Konumunu Devam Ettirme 45-C-25
Bıçak Kirişi Konumunu Devam Ettirme 45-C-27
Otomatik Dolap Hızı 45-C-29
Otomatik Draper Tip Tabla Kayışı Hızı 45-C-30
HydraFlex™ Basıncı 45-C-31
Draper Tip Tabla Kayışı Hızı 45-C-32
Draper Yüzme Konumu 45-C-33
Kesme Çubuğu Eğimi 45-C-34
Geçiş Plakası Boşluğu 45-C-35
Arka Mil Hızı 45-C-35
Bıçak Kirişi Konumu 45-C-36
Tabla Düşey Kuvveti 45-C-37

Sayfa

Derinlik Yoklama Tekerleği 45-C-38
Gelişmiş Ayarlar 45-C-38
Acil Durumda Çalıştırma Modu 45-C-39
Kanat Dengeleme 45-C-39
Tabla Düşey Kuvveti Gelişmiş İnce Ayarı 45-C-41

Tahıl Taşıma Uygulaması
Tahıl İşlemeye Erişim 45-D-1
Tahıl İşleme Ana Sayfası 45-D-1
Gelişmiş Ayarlar 45-D-2
Gelişmiş Ayarlar | Tahıl Seviyesi Otomatik İşareti 45-D-2
Gelişmiş Ayarlar | Tank Boşaltma Kaçıklığı 45-D-2
Gelişmiş Ayarlar | Özel Alarm Düzeyi 45-D-3
Tahıl Seviyesi 45-D-3
Nem Ayarları 45-D-4
Nem Alarmı 45-D-4
Nem Düzeltme 45-D-5
Durum Merkezi 45-D-5

Katlama Uygulaması
Katlamaya Erişim 45-E-1
Katlama Ana Sayfası 45-E-1
Tahıl Tankı Kapakları 45-E-2
Yükleme Helezonu 45-E-3
Boşaltma Helezonunun Katlanması 45-E-4
Tabla Taşıma Konumu 45-E-5
Katlanır Mısır Tablası (John Deere modelleri) 45-E-6
Katlanır Mısır Tablası (John Deere olmayan modeller) 45-E-7
Manuel Kumanda 45-E-8

Hasat Ayarları Uygulaması
Hasat Ayarlarına Erişim 45-F-1
Hasat Ayarları Ana Sayfası 45-F-1
Hasat Ayarlarını Yükleme 45-F-2
Hasat Ayarlarını Yükleme | Ön Ayar 45-F-3
Hasat Ayarlarını Yükleme | Harmanlama Koşulları 45-F-4
Hasat Ayarlarını Yükleme | Saman Koşulları 45-F-5
Hasat Ayarlarını Yükleme | Ön Ayarı Kaydetme 45-F-6
Hasat Ayarlarını Yükleme | Ön Ayarı Kaydetme | Fabrika Ayarı 45-F-6
Hasat Ayarlarını Yükleme | Ön Ayarı Kaydetme | Özel Ön Ayar 45-F-6
Hasat Ayarlarını Yükleme | Ekin Değişiminin Etkileri 45-F-7
Mevcut Ayarlar | Kontra Açıklığı 45-F-7
Mevcut Ayarlar | Harmanlama Devri 45-F-8
Mevcut Ayarlar | Temizleme Fanı 45-F-9
Mevcut Ayarlar | Üst Elek Açıklığı 45-F-10
Mevcut Ayarlar | Elek Açıklığı 45-F-11
Mevcut Ayarlar | Dış Yapılandırma 45-F-12
Geçerli Ayarlar | Ayar Durumları 45-F-12
Gelişmiş Ayarlar 45-F-13
Gelişmiş Ayarlar | Seperatör Çözünürlüğü 45-F-13
Gelişmiş Ayarlar | Pabuç Çözünürlüğü 45-F-14
Performans Hedefi 45-F-15

Motor Uygulaması
Motora Erişim 45-G-1
Motor Ana Sayfası 45-G-1
Motor Gücü 45-G-2

Sayfa

Egzoz Süzgeci Sistemine Genel Bakış 45-G-3
Otomatik Egzoz Süzgeci Temizliği 45-G-3
Park Halinde Filtre Temizleme 45-G-4
Otomatik Egzoz Filtresi Temizliği Devreden Çıkar 45-G-5
Motor Soğutma Devam Ediyor 45-G-5
Atık Yönetimi Filtre Kapasitesi 45-G-6
Hava Kompresörü 45-G-6
Hava Kompresörü Durumu 45-G-7

HVAC Uygulaması
HVAC Erişimi 45-H-1
Isıtma, Havalandırma ve Klima (HVAC) Ana Sayfası 45-H-1
Sıcaklığı Ayarla 45-H-2
Fan Devri 45-H-2
Hava Akış Modu 45-H-3
Klima (A/C) 45-H-3
Dış Sıcaklık 45-H-3

Şanzıman Uygulaması
Şanzımana Erişim 45-I-1
Şanzıman Ana Sayfası 45-I-1
Maks. Hız 1 ve 2 ..... 45-I-2
Gelişmiş Ayarlar ProDrive™ 45-I-2
Gelişmiş Ayarlar ProDrive™ Çekme Modu 45-I-2
Gelişmiş Ayarlar ProDrive™ Acil Durumda Çalıştırma Modu 45-I-4

Işıklar Uygulaması
Işıklara Erişim 45-J-1
Işıklar Ana Sayfası 45-J-1
Çalışma Lambaları Ön Ayarı 1—Kısa Hüzme 45-J-2
Çalışma Lambaları Ön Ayarı 2—Kısa Hüzme 45-J-2
Çalışma Lambaları Ön Ayarı 1—Uzun Hüzme 45-J-3
Çalışma Lambaları Ön Ayarı 2—Uzun Hüzme 45-J-3
Çıkış Işıkları 45-J-4
Çalışma Lambaları Kontrolleri 45-J-4

Kalibrasyonlar Uygulaması
Kalibrasyonlar ve Prosedürlere Erişim 45-K-1
Kalibrasyonlar ve Prosedürlere Genel Bakış 45-K-1
Kitle Akış Titreşimi 45-K-2
Kitle Akış Titreşimi Kalibrasyon Prosedürü 45-K-2
Nem Algılayıcı 45-K-2
Nem Algılayıcı Prosedürü 45-K-2
Kontra Açıklığı (STS Elektrik) 45-K-3
Konkav Açıklığı Kalibrasyon (STS Elektrik) Prosedürü 45-K-3
Rekolte Kalibrasyonu 45-K-4
Rekolte | Kalibrasyon Kalitesi 45-K-4
Rekolte | Durum Göstergesi 45-K-5
Rekolte | Numuneyi Kaydet 45-K-5
Rekolte | Ölçek Ağırlığını Eşleştir 45-K-6
Ürün | Gelişmiş Ayarlar 45-K-7
Rekolte | Kalibrasyon Kalitesi Göstergesi 45-K-7
Rekolte | Toplanan Numune Durumu 45-K-8
Rekolte | Kitle Akış Hızı 45-K-8
Rekolte | Ağırlık Göstergesi 45-K-9
Rekolte | Kayıt Durumu 45-K-9
Rekolte | Sıfırlama 45-K-9
Rekolte | Kalibrasyonu Düzenle/Seç 45-K-10

Sayfa

Ürün | Gelişmiş Düzenleme 45-K-11
Ürün | Kullanılmayan Numuneleri Sil 45-K-11
ActiveYield™ 45-K-12
ActiveYield™ | Durum Göstergesi 45-K-12
ActiveYield™ | Gelişmiş Ayarlar 45-K-13
ActiveYield™ | Sıfırlama 45-K-13
ActiveYield™ | Kalibrasyon Düzeltmesi 45-K-14
Şasi Yatıklık 45-K-15
Şasi Yatıklığı Kalibrasyon Prosedürü 45-K-15
Kontra Açıklığı (Hidrolik) 45-K-15
Konkav Açıklığı Kalibrasyon (Hidrolik) Prosedürü 45-K-16
Boşaltma Helezonunu Devreye Alma 45-K-16
Boşaltma Helezonunu Devreye Alma Kalibrasyon Prosedürü 45-K-16
Geçiş Plakası Boşluğu 45-K-17
Kapak Sacı Açıklığı Kalibrasyon Prosedürü ... 45-K-17
Besleme Boğazı Kaldırma Hızı 45-K-17
Besleme Boğazı Kaldırma Hızı Kalibrasyon Prosedürü 45-K-18
Tabla Kalibrasyonu 45-K-18
Tabla Kalibrasyon Prosedürü 45-K-18
Uzatılabilir Platform Tablası Otomatik Testi 45-K-19
Uzatılabilir Platform Tablası Otomatik Test Kalibrasyon Prosedürü 45-K-19
Besleme Boğazı Öne/Arkaya Yatıklık Aralığı .. 45-K-20
Besleme Boğazı Ön/Arka Yatıklık Aralığı Kalibrasyon Prosedürü 45-K-20
Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Aralığı 45-K-20
Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Aralığı Kalibrasyon Prosedürü 45-K-21
Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Hızı 45-K-21
Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Hızı Kalibrasyonu 45-K-21
Kanatlar (Mısır Tablasını Katlama) 45-K-22
Kanatlar (Mısır Tablasını Katlama) Kalibrasyon Prosedürü 45-K-22
Dolap ve Bıçak Kirişi Konumu 45-K-22
Dolap ve Bıçak Kirişi Konumu Kalibrasyon Prosedürü 45-K-23
Sarı Flaşör 45-K-23
Sarı Flaşör Kalibrasyon Prosedürü 45-K-23
Dövme Sepetinden Hava Giderme 45-K-24
Dövme Sepetinden Hava Giderme Kalibrasyon Prosedürü 45-K-24
Dövme sepeti seviyelendirmesi 45-K-24
Dövme Sepeti Seviyelendirme Kalibrasyon Prosedürü 45-K-25
Tabla Süspansiyonu Servis Modu 45-K-25
Tabla Süspansiyonu Servis Modu | Prosedür .. 45-K-25
Tabla Süspansiyonu Servis Modu | Basınç Kontrolü 45-K-26
Menteşeli Draper Tip Tabla Kayışı Kanat Konumu 45-K-26
Menteşeli Draper Tip Tabla Kayışı Kanat Konumu Prosedürü 45-K-27
Derinlik Yoklama Tekerleği Aralığı 45-K-27
Derinlik Yoklama Tekerleği Aralığı Kalibrasyon Prosedürü 45-K-27
Derinlik Yoklama Tekerleği Hızı 45-K-28
Derinlik Yoklama Tekerleği Hızı Kalibrasyon Prosedürü 45-K-28
Ön Cam Konumu 45-K-28
Ön Cam Konumu Kalibrasyon Prosedürü 45-K-29

Sayfa

Combine Advisor™ Uygulaması

Combine Advisor™'a Erişim 45-L-1
Combine Advisor™ Ana Sayfası 45-L-1
Gelişmiş Ayarlar 45-L-3
Tahıl Sistemi Videosu 45-L-3
Geçmiş 45-L-4
Performans 45-L-4
Aktif 45-L-5
Tamamlanmış 45-L-6
Kaçıklık Ayrıntıları 45-L-7
Ayar Ayrıntıları 45-L-8
Mercek Kiri 45-L-8
Otomasyon Durumu 45-L-9
HarvestSmart™ Ayarları 45-L-9
Hız Sınırı 45-L-10
Yanıt Agresifliği 45-L-11
HarvestSmart™ | Otomasyon 45-L-11
Motor Gücü Hedefi 45-L-12
Active Terrain Adjustment™ Ayarları 45-L-13
Yokuş Yukarı Hassasiyeti 45-L-14
Yokuş Aşağı Hassasiyeti 45-L-15
HarvestSmart™ Durumu 45-L-15
Active Terrain Adjustment™ Durumu 45-L-16
Auto Maintain Durumu 45-L-17
Performansı Optimize Et 45-L-18
Kaçıklık Ayarı Üst Elek 45-L-19
Kaçıklık Ayarı Elek 45-L-19
Hedef Sağlanamıyor 45-L-20
Kaçıklık Ayarı Temizleme Fanı 45-L-21
Performans Hedefi Belirle 45-L-21
Performans Sorunları 45-L-22
Seperatör Kayıpları 45-L-23
Elek Kayıpları 45-L-23
Harmanlanmamış Kayıplar 45-L-23
Kırık Tahıl 45-L-23
Hafif Yabancı Madde 45-L-23
Ağır Yabancı Madde 45-L-23
Dövülmemiş Malzeme 45-L-24
Saman Kalitesi Sorunları 45-L-24
Aşırı Kesmik 45-L-24
Çözümler 45-L-24
İlerleme Hızı Ayarı 45-L-25
Separatör Kanadı Ayarları 45-L-25
Kabin Dışı Ayarlar 45-L-26
Auto Maintain Ayarları 45-L-28
Yanıt Agresifliği 45-L-28
Tahıl Kaybı Hassasiyeti 45-L-29
Kırık Tahıl Hassasiyeti 45-L-29
Yabancı Madde Hassasiyeti 45-L-29

Biçerdövere Genel Bakış

Biçerdövere Genel Bakış 45-M-1
Ön Konsol 45-M-2
Köşe Direği Ekranı 45-M-3
CommandARM™ Konsolu ve Ekranı 45-M-6
Çok İşlevli Kol 45-M-6
Gezinme Çubuğu 45-M-8
Sağ Kabin Ögeleri 45-M-9
Sol Kabin Öğeleri 45-M-11
Başüstü Kontrolleri 45-M-11
Koltuk Kontrolleri 45-M-12
Kontak Anahtarı 45-M-12
Direksiyon Simidinin Ayarlanması 45-M-13
Işıkları Çalıştırma 45-M-13

Sayfa

Sinyal Lambalarını, Kornayı, Uzun ve Kısa Hüzmeli Farları Çalıştırma 45-M-14
Ön Cam Sileceğinin ve Yıkayıcının Çalıştırılması 45-M-14
Eter Enjeksiyonunu Çalıştırma (Varsa) 45-M-15
ComfortCommand™ Operatör Koltuğu (Temel Koltuk) 45-M-15
ComfortCommand™ Sürücü Koltuğu (Premium Kumaş Koltuk) 45-M-16
ComfortCommand™ Sürücü Koltuğu (Ultimate Deri Koltuk) 45-M-18
Emniyet Kemerleri 45-M-19
Eğitmen Koltuğu 45-M-20
Hasat Kontrolleri 45-M-20
HVAC 45-M-22
Radyo 45-M-22
Motor ve Tekerlekten Tahrik 45-M-23
Işıklar 45-M-24
Konsol ve Ekran 45-M-24
Besleme Boğazı Yön Değiştirici 45-M-25
Bantlı Toplayıcı Temizliği 45-M-26
Tablayı Devreye Alma 45-M-26
Seperatörü Devreye Alma 45-M-27
Kontra Açıklığı Ayarı 45-M-27
Harmanlama Devri Ayarı 45-M-28
Temizleme Fanı Devir Ayarı 45-M-29
Üst Elek Ayarı 45-M-29
Elek Ayarı 45-M-30
Ara 45-M-31
Basmalı Düğmeli Vites Değiştirme (Varsa) 45-M-31
ProDrive™ (Varsa) 45-M-31
Yolda Taşıma Sırasında Bağlantı Kesme 45-M-31
Dört Tekerlek Tahrik (Varsa) 45-M-32
Diferansiyel Kilidi (Varsa) 45-M-32
Park Freni 45-M-33
Yüksek Egzoz Sistemi Sıcaklığı (HEST) Göstergesi 45-M-33
Yakıt Göstergesi 45-M-33
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Seviye Göstergesi 45-M-33
Hızlı Durdurma Şalteri 45-M-34
Boşaltma Helezonunu Çevirme Şalteri 45-M-34
Boşaltma Helezonu Tahrik Şalteri 45-M-34
AutoTrac™ Devam Düğmesi (Varsa) 45-M-35
Tabla Kaldırma/İndirme ve Yatırma Şalteri 45-M-35
Dolap Kaldırma/İndirme, Dolap Ön/Arka (Varsa) Düğmesi 45-M-35
Besleme Boğazı Arka Mil Hızı, Ayarlanabilir Mısır Tablası Kapak Sacları (Varsa) 45-M-36
Tabla Aktivasyon Düğmeleri 45-M-36
VisionTrak™ 45-M-37

Işıklar ve Sinyaller

Aydınlatma Konumları (Ön ve Arka Görüş Işıkları) 50-1
Aydınlatma Konumları (Ön ve Arka Görüş Işıkları Devamı) 50-2
Aydınlatma Konumları (Ön ve Arka Görüş Işıkları Devamı) 50-3
Aydınlatma Konumları (Sol ve Sağ Görüş Işıkları) 50-4
Aydınlatma Konumları (Sol ve Sağ Görüş Işıkları Devamı) 50-5
Aydınlatma Konumları (Sol ve Sağ Görüş Işıkları Devamı) 50-7
Aydınlatma Gecikmesi/Zaman Aşımı 50-8

Sayfa

Besleme Boğazı

Hidrolik Silindir Emniyet Durdurucusu 55-1
Besleme Boğazı Yan Korumaları 55-1
Besleme Boğazı Kapakları 55-2
Besleme Hızlandırıcı Üst Erişim Kapağı 55-2
Besleme Boğazı Alt Kapağı ve Besleme Plakası Sızdırmazlık Desteği (Stil A) 55-3
Besleme Boğazı Alt Kapağı ve Besleme Plakası Sızdırmazlık Desteği (Stil B) 55-3
Taş tuzağı 55-4
Besleme Boğazı Ön/Arka Eğim Çerçevesi Ayarı (Manuel Eğim) 55-5
Besleme Boğazı Ön/Arka Salınımlı Gövde Sıfır Noktasının Belirlenmesi (Hidrolik Yatıklık) (Varsa) 55-6
Besleme Düzeni Konveyör Zinciri—Ayarlanması 55-7
Besleme Düzeni Konveyör Zinciri Bağlantıları—Sökülmesi 55-8
Besleme Boğazı Tamburu (Manuel Eğim)—Yükseklik Ayarı 55-8
Besleme Boğazı Tamburu (Hidrolik Eğim) (Varsa)—Yükseklik Ayarı 55-9
Besleme Düzeni Konveyör Hızı—Değiştirilmesi 55-9
Besleme Boğazı Konveyör Tahrik Zinciri Bağlantıları—Çıkarma 55-11
Besleme Düzeni Konveyör Tahrik Zinciri—Ayarlanması 55-11
Besleme Düzeni Üst Mil Zincir Dişlileri 55-11
Boğaz Değişken Hızlı Tahrik Kayışı—Değiştirme 55-12
Boğaz Değişken Hızlı Tahrik Kayışı—Ayar 55-13
Tabla Dolabı/Bantlı Toplayıcı Pompa Kayışı (Değişken Hızlı Besleme Boğazı)—Değiştirme 55-15
Ön Takım Makara/Toplama Kayışı Pompa Kayışı (Değişken Hızlı Boğaz)—Ayar 55-18
Besleme Düzeni Sabit Hızlı Tahrik Kayışı—Değiştirilmesi 55-19
Besleme Düzeni Sabit Hızlı Tahrik Kayışı—Ayarlanması 55-19
Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı (Sabit Hızlı Besleme Düzeni)—Değiştirilmesi 55-19
Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı (Sabit Hızlı Besleme Düzeni)—Ayarlanması 55-21
CommandTouch Çok-Hızlı Besleme Düzeni Tahrik Kayışı—Değiştirilmesi 55-21
CommandTouch Çok-Hızlı Besleme Düzeni Tahrik Kayışı—Ayarlanması 55-22
Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı (CommandTouch Çok-Hızlı Besleme Düzeni)—Değiştirilmesi 55-22
Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı (CommandTouch Çok-Hızlı Besleme Düzeni)—Ayarlanması 55-24
Manuel Eğim Göstergesi (Yanal Eğim Sistemi) 55-24
Çoklu Bağlaştırıyı Takma ve Tek Noktadan Sürgüleme 55-24
Tablayı Besleme Boğazına Takma ve Besleme Boğazından Çıkarma 55-26
Tek Noktadan Kilitleme—Ayarlama 55-27

Sayfa

Düz Arazi Besleme Düzeni Alt Kablo Ucu—Ayarlanması 55-28
Düz Arazi Besleme Düzeni—Şim Ayarlaması 55-28
Besleme Düzeni Kilitlenme Pimleri (Temizleme) 55-29
Besleme Düzeninde Elcil Kilit Çözülmesi 55-29
Makas Vidası Konumu 55-29

Korumalar
Martı Kanadı Kapılar 60-1
Martı Kanadı Kapıları ve Korumaları 60-1
Martı Kanadı Kapı Silindir Ayarı 60-2
Alet Kutusu (Varsa) 60-2
Sol Yan Korumalar 60-2
Sağ Yan Korumalar 60-4
Seperatör Kapakları 60-4

Seperatör
Standart Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları—Değiştirilmesi 65-1
Zorlu Ekin Besleme Hızlandırıcı Aşınma Şeritleri—Değiştirme 65-1
Dişli Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları—Değiştirilmesi 65-2
Dişli Besleme Hızlandırıcı Taraklı Zemin (Pirinç Makineleri) 65-3
Dişli Besleme Hızlandırıcı Taraklı Zemin (Pirinç Makineleri)—Çıkarma 65-3
Besleme Hızlandırıcı Kayışı—Değiştirme 65-5
Besleme Hızlandırıcı Kayışı—Ayarlama 65-7
Standart Hızlı Yüksek Kapasiteli Besleme Hızlandırıcı—Hızın Değiştirilmesi 65-7
Yüksek Hızlı Yüksek Kapasiteli Besleme Hızlandırıcı—Düşük Hıza Değiştirilmesi 65-7
Kontrabatör Önerileri 65-8
Dövme Sepeti Tipleri 65-9
Kontrabatör Türleri (MaxThresh™ ve MaxRound™) 65-9
Separatör Kalburu Mesafe Parçaları 65-10
Seperatör Izgarası Tipleri 65-10
Separatör Kalburu Kapakları (Varsa) 65-11
Ağır Hizmet Tipi Kaynaklı Seperatör Izgarası Kesintileyicileri (Varsa) 65-11
Ağır Hizmet Tipi Döküm Seperatör Izgarası Kesintileyicileri (Varsa) 65-11
Separatör Kalburu Kesici Konumları (Varsa) 65-12
Seperatör Rayı Gömlekleri (Varsa) 65-13
Kontbatör Kısım Dişli Kesme Cıvataları (Standart Kontbatör Ayarı) 65-13
Dövme Sepeti Bölümleri (Standart Dövme Sepeti Ayarı)—Sökme ve Takma 65-14
Dövme Sepeti Bölümleri (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu)—Sökme ve Takma 65-17
Dövme Sepeti Seviyeleme (Standart Dövme Sepeti Ayarı) 65-23
Dövme Sepeti Seviyeleme (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu) 65-25
Seperatör Üst Kapak Kanatları (Varsa) 65-29
Dövme Elemanları ve Dişler (TriStream Rotor)—Sökülmesi ve Takılması 65-30
Harmanlama Elemanı ve Seperatör Dişi Konumu (TriStream™ Rotor Standart Yapılandırması) (S760 ve S770) (Yalnızca Avustralya ve Yeni Zelanda) 65-31

Sayfa

Dövme Elemanı ve Separatör Dişi Konumu (TriStream Rotor Zorlu Tahıl Yapılandırması) 65-32
Dövme Elemanı ve Separatör Dişi Konumu (TriStream Rotor Yoğun Paket Yapılandırması) 65-33
Dövme Elemanları ve Dişler (Variable Stream Rotor)—Sökülmesi ve Takılması 65-34
Dövme Elemanı ve Separatör Dişi Konumu (Variable Stream Rotor Standart Yapılandırması) 65-36
Dövme Elemanı ve Separatör Dişi Konumu (Variable Stream Rotor Yoğun Paket Yapılandırması) 65-37
Posi-Torq™ Seperatör—İkili Aralık 65-37
Seperatör Tahriği Kasnak Boşluğu—Ayarlama 65-38
Seperatör Değişken Tahrik Kayışı—Değiştirme 65-39
Helezon Yatağı Bölücüleri 65-39
Boşaltma Tokmağı Kayışı—Ayarlama 65-40
Boşaltma Tokmağı Kayışı—Değiştirme 65-40
Boşaltma Tokmağı Aşınma Şeritleri—Değiştirme (5 ve 10 Kanat Stili) 65-43
Standart Boşaltma Tokmağı Aşınma Şeritleri—Değiştirme (8 Kanat Stili) 65-44
Zorlu Ekin Boşaltma Batörü Aşınma Bandı—Değiştirilmesi 65-45
Aşırma Tokmağı Kayışı (Varsa)—Ayarlama 65-45
Aşırma Tokmağı Kayışı (Varsa)—Değiştirme 65-46
Üstten Beslemeli Batör (Varsa)—Kanadın Değiştirilmesi 65-46
Karşı Mil Sağ Ön Kayışı—Ayarlama 65-47
Karşı Mil Sağ Ön Kayışı—Değiştirme 65-47
Karşı Mil Sağ Arka Kayışı—Ayarlama 65-47
Karşı Mil Sağ Arka Kayışı—Değiştirme 65-48
Temizleme Sistemi Hava Kanalları ve Erişim Kapağı 65-48
Temizleme Sistemi Helezonu Dişlileri—Manuel Temizleme Kapağı (Varsa) 65-48
Pabuç Helezon Dişlileri—Temizlik Kapağı (Eğer Varsa) 65-49
Pabuç, Fan ve Taşıma Helezonu Kayışı—Ayarlama 65-49
Pabuç, Fan ve Taşıma Helezonu Kayışı—Değiştirme 65-50
Temizleme Fanı Aktüatörü (Active Terrain Adjustment™ Olmadan)—Ayarlama 65-50
Temizleme Fanı Aktüatörü (Active Terrain Adjustment™)—Ayarlama 65-51
Temizleme Fanı Kayışı (Active Terrain Adjustment™ Olmadan)—Değiştirme 65-51
Temizleme Fanı Kayışı (Active Terrain Adjustment™)—Değiştirme 65-51
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) 65-52
Sabit Kısa Saman Eleği 65-52
Üst Elek ve Elek - Ölçme 65-52
Genel Amaçlı Üst Elek 30 mm (1-3/16 inç) 65-53
Derin Dişli Üst Elek 41 mm (1-5/8 inç) 65-53
Premium Mısır Üst Eleği 41 mm (1-5/8 inç) 65-54
Düz Dişli Taraklı Üst Elek 30 mm (1-3/16 inç) 65-54
Genel Amaçlı Elek 30 mm (1-3/16 inç) 65-54
Derin Dişli Elek 30 mm (1-3/16 inç) 65-55
Anız Elemanı/Elek Ayarlama Svici 65-55
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek—Ayarlama 65-55

Sayfa

Üst Elek/Elek Elemanları—Sökme ve Takma 65-56
Üst/Alt Elek/Dönüş Karteri Parçaları 65-58
Üst Elek/Elek Motoru—Manuel Ayarlama 65-58
Temiz Dane Elevatörü Kayışı—Ayarlama 65-59
Temiz Dane Elevatörü Kayışı—Değiştirme 65-59
Temiz Dane Elevatörü Konveyör Zinciri—Ayarlama 65-60
Temiz Dane Elevatörü Aşınma Plakaları ve Kapağı (Varsa) 65-61
VisionTrak™ İşleyiş İncelemeleri 65-61
Kesmik Sistemi Elevatör Sensörleri 65-62
Harman Artığı Sistemi Elevatör Paletleri 65-63
Kesmik Elevatörü Tahrik Kayışı—Ayarlama (Stil A) 65-63
Harman Artığı Sistemi Elevatör Palet Zinciri—Ayarlanması 65-63
Üst Kesmik Helezonu Tahrik Zinciri—Ayarlama (Stil A) 65-64
Kesmik Sistemi Tahrik Kayışı—Ayarlama (Stil B) 65-64
Kesmik Sistemi Tahrik Kayışı—Değiştirme (Stil B) 65-65
Kesmik Sistemi Tahrik Zinciri—Ayarlama (Stil B) 65-66
Kesmik Sistemi Tahrik Zinciri—Değiştirme (Stil B) 65-66
Kesmik Sistemi Aşınma Şeritleri ve Kılçık Kıranlar—Sökme ve Takma (Stil B) 65-67
Kesmik Sistemi Aşınma Şeritleri ve Kılçık Kıranlar—Ayarlama (Stil B) 65-68
Kesmik Sistemi Geri Dönüş Dövme Sepeti—Ayarlama (Stil B) 65-69
Kesmik Sistemi Helezon Temizleme Kapağı (Stil B) 65-70
Gerdirici Gösterge Uzunlukları ve Konumları 65-71
Tahrik Kayışları—Sol Taraf 65-72
Tahrik Kayışları—Sağ (Stil A) 65-73
Tahrik Kayışları—Sağ (Stil B) 65-74
Besleme Hızlandırıcı—Bağlantı Ayırma 65-74
Seperatör—Bağlantı Ayırma 65-75
Boşaltma Tokmağı—Bağlantı Ayırma 65-75

Atık Yönetimi
Atık Malzeme İşleme Seçeneği (Orta/Deluxe Atık) 70-1
Atık Malzeme İşleme Seçeneği (Premium Atık) 70-1
Atık Malzeme İşleme Seçeneği (Saman Yayıcı) 70-2
Genel Yığma Bilgileri (Orta/Deluxe Atık) 70-2
Saman Tamponu - Ayarlama 70-3
Ekin Bölücü Kanatları—Ayarlanması 70-4
Genel Yığın Oluşturma Bilgileri (Premium Atık) 70-4
Yığın Yaklaştırma Tırmıkları 70-5
Arka Panel—Ayar (Deluxe Atık) 70-5
Arka Panel Kanatları (Manuel Ayarlama)—Ayar (Deluxe Atık) 70-5
Arka Sac Kapak Kanatları (Elektrikli Motor)—Ayarlama (Deluxe Atık) 70-6
Arka Panel Kanatları (Manuel Ayarlama)—Fabrika Ayarları (Deluxe Atık) 70-7
Arka Panel Kanatları (Elektrik Ayarı)—Fabrika Ayarları (Deluxe Atık) 70-8

Sayfa

PowerCast™ Arka Kapak—Ayarlama (Opsiyonel) 70-9
PowerCast™ Arka Sac Kapak Bıçağı—Değiştirme (Opsiyonel) 70-9
PowerCast™ Arka Sac Kapak (Opsiyonel) Arka Davlumbazlar 70-10
Ekin Saptırıcı 70-10
Hava Kanalları 70-11
Aşırma Tokmağı Zemini (Varsa)—Çıkarma (Premium Atık) 70-11
Kıyıcı Kontrol Çubuğu (Opsiyonel) 70-12
Kıyıcı Sabit Bıçak Grubu (Elektrikli Aktüator Olmadan)—Ayarlama 70-12
Kıyıcı Sabit Bıçak Grubu (Elektrikli Aktüator)—Çıkarma (Varsa) 70-13
Kıyıcı Sabit Bıçak Grubu (Elektrikli Aktüator)—Takma (Varsa) 70-14
Kıyıcı Sabit Bıçakları (Elektrikli Aktüator Olmadan)—Değiştirme 70-15
Kıyıcı Sabit Bıçakları (Elektrikli Aktüator)—Değiştirme 70-16
Kıyıcı Erişim Kapağı 70-17
Hassas Kesim Kıyıcı Bıçakları—Değiştirme ve Yapılandırma 70-18
Ekstra Hassas Kesim Kıyıcı Bıçakları—Değiştirme ve Yapılandırma 70-19
Orta Ayırıcı Bıçak—Değiştirme (Gelişmiş PowerCast™ Arka Sac Kapak) 70-20
Kıyıcı Bıçaklar—Merkezlenmesi 70-21
Kıyıcı Ayarlama Şalteri 70-22
Kıyıcı Tahrik Hızları—Değiştirilmesi 70-22
Arka Kapak Kanatları—Ayarlama (Orta/Premium Atık) 70-23
Arka Sac Kapak Kanatları (Elektrik Motoru)—Ayarlama (Orta/Premium Atık) 70-23
Arka Kapak Kanatları (Elektrikli Ayarlama)—Fabrika Ayarları (Orta/Premium Atık) 70-24
Gelişmiş PowerCast Püskürtücü Diskler—Değiştirilmesi 70-25
Yayıcı (Genel Bilgiler) 70-26
Yayıcı—Yığın Konumu 70-26
Yayıcı—İndirme 70-27
Püskürtücü Diskleri (Tek Hızlı)—Değiştirilmesi 70-28
Püskürtücü Diskleri (İkili Hızlı)—Değiştirilmesi 70-29
Geniş Püskürtmeli Sap Püskürtücü (Opsiyonel) 70-29
Kıyıcı Tahrik Kayışı Gerginliği—Ayarlanması 70-30
Kıyıcı Kayışı—Değiştirme 70-30
Kıyıcı Karşı Mil Kayışı—Ayarlama 70-33
Kıyıcı Karşı Mil Kayışı—Değiştirme (Stil A) 70-34
Kıyıcı Karşı Mil Kayışı—Değiştirme (Stil B) 70-36

Tahıl Tankı ve Boşaltma Sistemi
Dane Deposu/Motor Merdiveni 75-1
Tahıl Tankı Numune Oluğu 75-1
Tahıl Tankı Temizlik Kapakları 75-1
Tahıl Tankı Doldurma Sensörleri—Ayarlama 75-2
Dane Deposu Kapakları (Varsa)—Çalıştırma 75-2
Dane Deposu Kapakları (Varsa)—Ayarlanması 75-3
Tahıl Tankı Çapraz Helezon Kapakları 75-3
ActiveYield™ (Varsa) Çapraz Helezon Kapakları—Çıkarma 75-4

Sayfa

ActiveYield™ (Varsa) Sensör Konumları 75-5
Kesme Cıvatası Konumu 75-6
Boşaltma Helezonu Tahriği Kesme Cıvatası 75-6
Tahıl Tankı Doldurma Helezonu Saptırıcısı 75-6
Tahıl Tankı Yükleme Helezonu (Dane Deposu Uzatmaları)—Katlama 75-7
Tahıl Tankı Yükleme Helezonu (Tahıl Tankı Kapakları)—Ayarlama 75-7
Kitle Akış Algılayıcı Plakası (Tahıl Tankı Uzatmaları)—Temizleme 75-8
Kitle Akış Algılayıcı Plakası (Tahıl Tankı Kapakları)—Temizleme 75-8
Boşaltma Helezonu Tahrik Zinciri—Ayarlama 75-9
Boşaltma Helezonu Tahrik Zinciri Bağlantıları —Çıkarma 75-9
Boşaltma Helezonu Kızak Desteği—Ayarlama 75-10
Boşaltma Helezonu Pozisyonu—Ayarlama (Stil A) 75-10
Boşaltma Helezonu Pozisyonu—Ayarlama (Stil B) 75-11
Boşaltma Helezonu Kilit Kolu Pozisyonları 75-11
Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı—Değiştirme (Stil A 75-12
Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı—Değiştirme (Stil B) 75-13

Servis - Elektrik Sistemi
Elektronik Kumanda Birimleri Yakýnýnda Kaynak Yapýlmasý 80-1
Elektronik Kumanda Birimi Bağlayıcılarının Temiz Tutulması 80-1
Elektrikle İlgili Önlemlerin Alınması 80-1
Bilgisayar Kumandalı Sistemlerle Donatılmış Taşıtlarda Temel Elektrik Bileşenlerinin Çalıştırılması / Alınacak Önlemler 80-2
Akülerde Güvenli İşlem Yapma 80-2
Aküler—Güvenli Kurulum 80-3
Akü Kablolar—Bağlantı 80-4
Aküler—Şarj Edilmesi 80-4
Aküler—Özgül Ağırlığın Kontrolü 80-4
Aküler—Takviye Bağlanması 80-5
Aküler—Sökme ve Takma (Stil A) 80-5
Aküler—Sökme ve Takma (Stil B) 80-6
Akü Ayırma Şalteri 80-6
Makine Sigorta Kutusu 80-7
Sıralı Sigortalar 80-8
Kabin Sigorta Kutusu 80-9
Video Güvenliği 80-9
Video Arayüzü Özelliği 80-9
Kamera Ayarı (Varsa) 80-10
Halojen Ampulleri Yenisiyle Değiştirirken Uyulması Gerekli Olan Güvenlik Kuralları 80-10
Halojen Ampul Kabin Farları—Değiştirme 80-11
Halojen Ampul Kabin Farları—Ayarlama 80-11
Halojen Ampul Kabin Farları (Uzun ve Kısa Hüzmeli)—Değiştirme 80-12
Halojen Ampul Kabin Farları (Uzun ve Kısa Hüzmeli)—Ayarlama 80-12
Işık Yayan Diyot (LED) Kabin Farları (Uzun ve Kısa Hüzmeli) (Varsa)—Değiştirilmesi 80-12
Işık Yayan Diyot (LED) Kabin Farları (Uzun ve Kısa Hüzmeli) (Varsa)—Ayarlanması 80-13
Halojen Ampul Tampon Işıkları (Varsa)—Değiştirme 80-13

Sayfa

Işık Yayan Diyot (LED) Tampon Işıkları (Varsa)—Değiştirme 80-14
Alt Sürüş Lambası Ampulleri (Varsa)—Değiştirilmesi 80-14
Alt Sürüş Lambaları (Varsa)—Ayarlama 80-14
Işık Yayan Diyot (LED) Işıkları (Opsiyonel)—Değiştirme 80-15
Işık Yayan Diyot (LED) Işıkları (Opsiyonel)—Ayarlama 80-16
Işıldakları Değiştirme (Stil A) 80-17
Işıldakları Değiştirme (Stil B) 80-17
Halojen Ampul Çalışma Işıkları (Varsa)—Değiştirme 80-18
Işık Yayan Diyot (LED) Çalışma Lambaları (Varsa)—Değiştirme 80-18
Halojen Ampul Yan Tarla Aydınlatma Işıkları ve Temizleme Sistemi Işıkları (Varsa)—Değiştirme 80-19
Işık Yayan Diyot (LED) Yan Tarla Aydınlatma Işıkları ve Temizleme Sistemi Işıkları (Varsa)—Değiştirme 80-19
Tehlike Uyarı/Gabari Lambaları, Gabari/Fren Lambaları ve Arka Tehlike Uyarı Lambaları—Değiştirme 80-20
Kabin İçi Lamba—Değiştirilmesi 80-20
Okuma Lambası—Değiştirilmesi 80-20

Tekerlekten Tahrik ve Arka Aks
Lastiklerin Bakımını Güvenli Yapın 85-1
Tabla Takılı Durumda Karayolunda Nakliye 85-1
Lastiklerin Bakımı ve Servisi 85-1
Temel Lastik Bilgileri 85-2
Lastik Sırtı Tipleri 85-2
Ön Tekerlek Basıncı (S760 ve S770) 85-3
Ön Tekerlek Basıncı (S780, S785 ve S790) 85-5
Ön Lastik Basıncı (HillMaster) 85-7
Arka Lastik Basıncı (S760 ve S770) 85-8
Arka Lastik Basıncı (S780, S785 ve S790) 85-9
Arka Lastik Basıncı (HillMaster) 85-10
Ön ve Arka Lastik Bilgileri 85-10
Tahrikli Tekerlek Saplaması 85-11
Tahrik Tekerlek Cıvatası Torku 85-11
Ön Tahrik Tekerleği Ofseti 85-11
Taşıma veya Servis için Çift Tekerleklerin Hazırlanması 85-12
Kriko Cebi Konumları Etiketi 85-12
Kriko Cebi Konumları 85-13
Ön Tekerlekleri Çıkarma 85-14
Ön Tekerleklerin Takılması 85-18
Arka Tekerlek Bijonu Torku 85-22
Sıvı Ağırlık Kullanılması 85-22
Denge Ağırlığı Gereksinimleri 85-24
Denge Ağırlığı Gereksinimleri (HillMaster) 85-25

Taşıma
Tabla Takılı Durumda Karayolunda Nakliye 90-1
Besleme Boğazı Rota Kapağı (Yalnızca Almanya) 90-1
Besleme Boğazı Denge Ağırlığını (Varsa) Takma ve Çıkarma 90-1
Motor Hava Alığı Braketi (Taşıma Konumu) (Varsa) 90-1
Makinenin Yollarda Sürülmesi 90-1
Makinenin Bir Römork Üzerinde Taşınması 90-5

Sayfa

Makine Bağlama Konumları Etiketi 90-11
Makine Bağlama Konumları 90-11
Kriko Cebi Konumları 90-12
Taşıma Bilgileri 90-12
Makinenin Çekilmesi (Mekanik Vites Değiştirmeli Şanzımana Sahip Makineler) 90-12
Manuel Römork Askısı—Bağlantı (Standart) 90-13
Yarı Otomatik Römork Askısı—Bağlantı (Opsiyonel) 90-13
Ön Çekme Kancası 90-14
Arka Çekme Kancası 90-14

Hasat İpuçları
Düşük Sıcaklıklarda Çalışma 95-1
Hasat İpuçları 95-1
Otomatik Tabla Kontrolü Kombinasyonları 95-2
Lastik Yarıçapı Kodunu Değiştirin 95-4
Tek Noktalı Verim Kalibrasyonu Veya Çok Noktalı Verim Kalibrasyonu 95-4

Ekin Ayarları
Yonca ve Arpa 100-1
Kanola ve Nohutlar 100-2
Mısır (Kuru) ve Mısır (Yaş) 100-3
Mısır Koçanı Karışımı ve Sofralık Fasulye 100-4
Keten Tohumu ve Ot Tohumları 100-5
Guar (Salkım Fasulye) ve Mercimek 100-6
Acı Bakla ve Akdarı 100-7
Hardal ve Kuru Fasulye 100-8
Yulaf ve Bezelye 100-9
Cin Mısırı ve Kolza Tohumu (Kuru) 100-10
Kolza Tohumu (Yeşil) ve Pirinç 100-11
Çavdar ve Aspir 100-12
Sorgum (Milo) ve Soya Fasulyesi 100-13
Ayçiçeği ve Tritikale 100-14
Buğday Zor ve Buğday Normal 100-15
Dipnotlar Açıklama Sayfası 100-15
Kontrabatör Önerileri 100-16
Güç Kapatma Prosedürü 100-17
Karşılanabilir Nem ve Yoğunluk Çizelgesi 100-18
Standart Ağırlıklar Çizelgesi 100-18

HillMaster™ Dengeleme Sistemi (Varsa)
HillMaster™ Sistemi (Genel Bilgiler) 105-1
HillMaster™ Günlük Çalışma Hazırlıkları 105-3
HillMaster™ Seviyeleme Kontrolü Şalterleri 105-3

John Deere Paletler (Varsa)
Makinenin Fotoğrafı 110-1
Güvenli Palet Çalıştırma Uygulamaları 110-1
Kullanıcı El Kitabı 110-1
Akümülatör 110-1
Kabin/Platform Döner Erişim Basamağı 110-2
Kabin Merdiven Konumları (60,9 cm (24 inç) Geniş Paletler) 110-2
Kabin Merdiven Konumları (76,2 cm (30 inç) ve 91,4 cm (36 inç) Geniş Paletler) 110-2
Kabin Merdiveni Konumları (Zeminden Katlama/Dışa Açma) 110-3
Kabin Merdiveni Konumları (Kabin İnişinden Katlama/Dışa Açma) 110-4
Palet Bileşenleri 110-5
Palet Özellikleri ve Avantajları 110-5
Paletli Makineleri Çalıştırılma 110-6
Yolda Taşıma Hızları 110-7
Palet Gerdirme Sistemi 110-8
Paletlerin Temizlenmesi 110-8
Palet Temizleme Alanları 110-8
Servis Aralığı Çizelgesi 110-9
Kayış Bakım ve İklimlendirme Alışması 110-9
Palet Değiştirme Kriterleri 110-10
Hidrolik Yağı 110-10
Son Tahrik Yağının Kontrolü 110-10
Yağ Kontrolü 110-11
Son Tahrik Yağının Değiştirilmesi 110-11
Yağın Değiştirilmesi 110-12
Teknik Özellikler 110-13
Palet Modülü Boyutları 110-13
Biçerdöver Boyutları 110-14
Boyut Referans Noktaları 110-15
Kısmen Tamamlanmış Makinenin Birleştirilmesi için AT Uygunluk Beyanı 110-16
Kısmen Tamamlanmış Makinelerin Birleştirilmesi için Birleşik Krallık Uygunluk Beyanı 110-17
Palet Tanıtım Plakaları 110-18
Tanıtım Plakasının Yeri 110-18

Yangın Önleme
Önerilen Yangın Önlemleri 115-1
Yangın Söndürücü Kullanılabilirliği 115-1
Sıvı Yangın Söndürücünün Doldurulması (Avrupa, Avustralya ve Yeni Zelanda) (Gerekiyorsa) 115-2
Yakıtla Güvenli İşlem Yapın, Ateş Yakmayın 115-2
Acil Durumlar İçin Hazır Olun 115-2
Başlatma Sıvısının Dikkatli Kullanılması 115-3
Birikmiş Saman Döküntülerini Temizleyin 115-3
Yangın Söndürücü (Avrupa) 115-3
Yangın Söndürücüler (Avustralya ve Yeni Zelanda) 115-4
Yangın Söndürücüler (Avrasya Ekonomi Birliği) 115-4
Yangın Söndürücü Yerleri 115-5
Yangın Çıkması Halinde 115-5
Motor Bölmesinin Temizlenmesi 115-6

Makine Temizliği
Genel Temizlik Kılavuzları 120-1
Hızlı Yanıt (QR) Kodu 120-1
Makineyi Temizleme (Periyodik Temizlik) 120-1
Makinenin Temizlenmesi (Yıllık Temizlik ve Özel Ekinler) 120-8

Yakıtlar ve Yağlayıcılar
Yakıtla Güvenli İşlem Yapın, Ateş Yakmayın 125-1
Yakıt Doldururken Statik Elektrik Riskinden Kaçının 125-1
Yakıt Deposu—Doldurulması 125-1
Dizel Yakıtın Kullanımı ve Depolanması 125-2
Dizel Yakıt 125-2
Biyodizel Yakıt 125-3
Dizel Yakıtın Yağlayıcılığı 125-4
Tamamlayıcı Dizel Yakıt Katkı Maddeleri 125-5
Dizel Yakıtın Test Edilmesi 125-5
Soğuk Havanın Dizel Motorlar üzerindeki Etkisinin En Aza İndirilmesi 125-5

Sayfa

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) — Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) Bulunan Motorlarda Kullanım 125-6
Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) Sınanması 125-6
Dizel Egzoz Sıvısını (DEF) Saklama 125-7
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposunun Yeniden Doldurulması 125-8
Dizel Egzoz Akışkanının (DEF) Bertaraf Edilmesi 125-8
Dizel Motor Soğutma Sıvısı (Islak Silindir Gömlekli Motor) 125-8
John Deere Cool-Gard II Coolant Extender 125-9
Sıcak İklimlerde İşletim 125-10
Soğutma Sıvısı Konsantresi ile Karıştırmak için Su Kalitesi 125-10
Soğutma Sıvısı Donma Noktasını Test Etme ... 125-10
Dizel Motor Alışma Yağı - Emisyon Sertifikasız ve Sertifikalı Tier 1, Tier 2, Tier 3, Stage I, Stage II ve Stage III 125-11
John Deere Break-In Plus Motor Yağı - Interim Tier 4, Final Tier 4, Faz IIIB, Faz IV ve Faz V 125-12
Dizel Motor Yağı - Tier 2 ve Stage II 125-12
Dizel Motor Yağı — Interim Tier 4, Final Tier 4, Faz IIIB, Faz IV ve Faz V 125-13
Yüksek Rakımda İşletim için Dizel Motor Yağı Bakım Aralığı 125-13
Motor Yağ ve Süzgeç Bakım Aralıkları - Kat 2 ve Aşama II Motorlar 125-13
Motor Yağı ve Filtre Bakım Aralıkları — Interim Tier 4, Final Tier 4, Aşama IIIB, Aşama IV ve Aşama V Motorlar 125-14
Oilscan ve CoolScan 125-15
ProDrive Şanzıman, CommandTouch Çok Hızlı Besleme Boğazı Tahriki, Hidrostatik Tahrik Sistemi, Ana Hidrolik Sistemi ve Ana Motor Dişli Kutusu Yağları 125-15
Şanzıman (Mekanik Vites Değiştirme ve Basma Tuşlu Vites Değiştirme), Son Tahrikler, Yükleme Helezonu, Birincil Karşı Mil ve İki Hızlı Seperatör Tahrik Kutusu Yağları 125-16
Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu ... 125-16
Gres 125-17
Fren Hidroliği (Eğer Varsa) 125-17
Yağ Süzgeçleri 125-17
Yakıt Süzgeçleri 125-17
Alternatif ve Sentetik Yağlayıcılar 125-17
Yağların Depolanması 125-18
Yağların Karıştırılması 125-18

Yağlama ve Bakım

Servis Aralığı—Kurulum veya Temizleme 130-1
Yağlama Etiketi Konumları 130-1
Hidrolik Hortumunun Değiştirilmesi 130-1
Hidrolik Sistemin Temizliği 130-2
Akümülatör Basıncı 130-2
Yüksek Basınçlı Yıkayıcıların Kullanılması 130-2
Basınçlı Hava Kullanma 130-3
Yağlama Sembolleri 130-3
Makinenize Belirtilen Aralıklarla Bakım Uygulayın 130-3
Önemli Hususlar 130-3

Sayfa

Bakım—Her 10 İşletim Saatinde Bir

Servis Aralığı Çizelgesi—10 İşletim Saatinde Bir 130-A-1
Motor Yağı Seviyesi 130-A-2
Motor Soğutma Sıvısı 130-A-3
Döner Elek, Yağ Soğutucusu, Yoğuşturucu, Radyatör ve Yükleme Havası Soğutucusu .. 130-A-3
Hidrostatik/Hidrolik Yağı 130-A-4
Ana Motor Dişli Kutusu Yağı 130-A-5
Hava Kompresörü Deposu (Varsa) 130-A-5
Yakıt Ön Temizleme Filtresi 130-A-5
İki Hızlı Dört Tekerlek Tahrikli Motor Eksenleri (Çamurlu Koşullar) 130-A-5
Tek Çeker Ağır Hizmet ve Ekstra Ağır Hizmet Dingil İği Yatakları/Eksen Pimleri (Çamurlu Koşullar) 130-A-6
Son Tahrik Dış Yatakları (Çamurlu Koşullar) ... 130-A-6
Klima Boşaltma Hortumu 130-A-6
Değişken Hızlı Besleme Boğazı Yön Değiştirici Tahrik Dişlisi Kutusu (S760 ve S770 Makineleri) (Ağır Koşullar) 130-A-6
Taş Tuzağı 130-A-7
Kesmik Elevatörü Kayar Kavraması (Zorlu Ekin Koşulları) (S780, S785 ve S790 Makineleri) 130-A-7
ActiveVision Kesmik Sistemi Kamerası (Varsa) 130-A-7
ActiveVision Temiz Dane Elevatörü Kamerası (Varsa) 130-A-7
Merkezi Yağlama Yağı Dağıtıcısı (Varsa) (HillMaster™ Makineleri) 130-A-8
Son Tahrik Eklemi (Merkezi Yağlama Yağı Dağıtıcısı Olmadan) (HillMaster™ Makineler) 130-A-8
Tabla Yatkınlığı Birincil Silindir Eksen Pimi (Merkezi Yağlama Yağı Dağıtıcısı Olmadan) (HillMaster™ Makineler) 130-A-8
Dengeleme Silindiri Kovanı (Merkezi Yağlama Yağı Dağıtıcısı Olmadan) (HillMaster™ Makineleri) 130-A-8

Bakım—Her 50 İşletim Saatinde Bir

Servis Aralığı Çizelgesi—50 İşletim Saatinde Bir 130-B-1
İki Hızlı Dört Tekerlek Tahrikli Motor Eksenleri (Normal Koşullar) 130-B-2
Tek Çeker Ağır Hizmet ve Ekstra Ağır Hizmet Dingil İği Yatakları/Eksen Pimleri (Normal Koşullar) 130-B-2
Son Tahrik Dış Yatakları (Normal Koşullar) 130-B-2
Değişken Hızlı Besleme Boğazı Yön Değiştirici Tahrik Dişlisi Kutusu (S760 ve S770 Makineleri) (Normal Koşullar) 130-B-2
Besleme Boğazı Yön Değiştirici Tahrik Dişlisi Kutusu Yağı 130-B-3
Değişken Hızlı Besleme Boğazı Üst Kasnakları (S760 ve S770 Makineleri) 130-B-3
Yanal Yatıklık Besleme Boğazı 130-B-3
Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Edilen/ Tahrik Eden Kasnaklar 130-B-3
Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Edilen/ Tahrik Eden Kasnaklar (S770 Opsiyonel, S780, S785 ve S790 Makineleri) 130-B-4

Sayfa

Temizleme Fanı Değişken Üst ve Alt Kasnaklar 130-B-4
Yakıt Ön Temizleme Filtresi 130-B-4
İki Hızlı Seperatör Tahrik Yağı 130-B-5
Su Ayırıcı Birincil Yakıt Filtresi 130-B-5
Radyatör, Yükleme Havası Soğutucu, Yağ Soğutucu, Yoğuşturucu 130-B-5
Kitle Akış Algılayıcısı 130-B-6
Kabin Temiz Hava Filtresi 130-B-6
Nem Algılayıcı (Varsa) 130-B-6
Nem Algılayıcı Baypas Helezonu (Gerekirse) . 130-B-7
Kesmik Elevatörü Kayar Kavraması (Normal Ekin Koşulları) (S780, S785 ve S790 Makineleri) 130-B-7
Son Tahrik Kaplinleri 130-B-7

Bakım—İlk 100 İşletim Saati
Servis Aralığı Çizelgesi—İlk 100 İşletim Saati . 130-C-1
Ana Motor Dişli Kutusu Filtresi (S760 ve S770 ProDrive™ Makineleri) 130-C-1
Ana Motor Dişli Kutusu Yağ Filtresi (ProDrive™ Makineleri) 130-C-1

Bakım—Her 100 İşletim Saatinde Bir
Servis Aralığı Çizelgesi—100 İşletim Saatinde Bir 130-D-1
Lastik Basıncı ve Cıvata Torku 130-D-1

Bakım—Her 200 İşletim Saatinde Bir
Servis Aralığı Çizelgesi—200 İşletim Saatinde Bir 130-E-1
Geri Dönen Hava Filtresi 130-E-1
Birincil Karşı Mil (S770, S780, S785 ve S790 Makinelerindeki Çoklu Hızlı Besleme Boğazı) 130-E-1
Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Edilen/Eden Kasnaklar (S760 ve S770 Makineleri) 130-E-2

Bakım—Her 250 İşletim Saatinde Bir
Servis Aralığı Çizelgesi—250 İşletim Saatinde Bir 130-F-1
Motor Yağı ve Filtresi (Tier 2/Stage II) 130-F-1
Motor Yağı ve Filtresi (Final Tier 4/Stage V) ... 130-F-2
Yakıt Deposu Havalandırma Borusu 130-F-3
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliği (Final Tier 4/Stage V) 130-F-3

Bakım—Her 400 İşletim Saatinde Bir
Servis Aralığı Çizelgesi—400 İşletim Saatinde Bir 130-G-1
Yakıt Ön Temizleme Filtresi 130-G-1
Su Ayırıcı 130-G-2
Birincil ve İkincil Yakıt Filtresi 130-G-2
Değişken Hızlı Tahrik Eden/Tahrik Edilen Kasnaklar (Final Tier 4/Stage V) (S760 ve S770 Makineleri) 130-G-3
Boşaltma Helezonu Üst Dişli Kutusu 130-G-3
Tabla/Dolap Tahrik Pompası Kasnak Yatağı ... 130-G-3
Birincil Karşı Mil Kardan Şaftı Dişi (Çoklu Hızlı Olmayan Besleme Boğazı) 130-G-4
Dikey Boşaltma Helezonu Üst Dişli Kutusu (S780, S785 ve S790 Makineleri) 130-G-4
Kıyıcı/Boşaltma Tahrik Mili Yatağı 130-G-4
Değişken Hızlı Tahrik Eden Kasnak 130-G-4
Besleme Hızlandırıcı Yatakları 130-G-5
Servis Aralığı Çizelgesi—400 İşletim Saatinde Bir (Devamı) 130-G-6
Kesmik Helezonu Tahrik Kayar Kavraması (S760 ve S770 Makineleri) 130-G-6
Taşıma Helezonu Tahrik Kayar Kavraması 130-G-7
Sağ Yağlama Yağı Dağıtıcısı 130-G-7
Aşırma Tokmağı Yatakları (Opsiyonel) (S770, S780, S785 ve S790 Makineleri) 130-G-7
Boşaltma Tokmağı Yatakları 130-G-7
Temizleme Fanı Mil Yatakları 130-G-7
Arka Dingil Gergi Çubuğu 130-G-8
Yayıcı Disk (Varsa) 130-G-8
Aşırma Tokmağı Dişli Kutusu Yağı (Opsiyonel) (S770, S780, S785 ve S790 Makineleri) 130-G-8
Seperatör Tahrik Yağı 130-G-8
Son Tahrik Yağı 130-G-8
Servis Aralığı Çizelgesi - 400 İşletim Saatinde Bir (Devamı) 130-G-10
Şanzıman Yağı (S760 ve S770 ProDrive™ Olmayan Makineler) 130-G-11
Park Freni Silindir Kabloları (S760 ve S770 Basmalı Tuş ile Vites Değiştiren Şanzımanlı Makineler) 130-G-11
Aküler 130-G-11
Hidrolik/Hidrostatik Filtre (S760 ve S770 Makineleri) 130-G-11
Hidrostatik Doldurma Filtresi 130-G-12
Ana Motor Dişli Kutusu Filtresi 130-G-12
Motor Atık Yönetimi Hava Filtresi (Final Tier 4/Stage V) 130-G-12
Yangın Söndürücüler 130-G-13
Birincil Karşı Mil Dişli Kutusu Yağı (Sabit ve Değişken Hızlı Besleme Boğazı Tahriki) .. 130-G-13
Fren Sıvısı (S760 ve S770 ProDrive™ Olmayan Makineler) 130-G-13
Servis Aralığı Çizelgesi—400 İşletim Saatinde Bir (Devamı) 130-G-14
Emniyet Kemerleri 130-G-14
ProDrive™/Ana Motor Dişli Kutusu Yağ Filtresi (ProDrive™ Makineleri) 130-G-15
Besleme Boğazı Kayar Kavraması 130-G-15
Tabla Elektromanyetik Kavrama Somunu (Sabit ve Değişken Hızlı Besleme Boğazı) 130-G-15
Çoklu Hızlı Besleme Boğazı Tahrik Dişli Kutusu (S770, S780, S785 ve S790 Makineler) 130-G-15
Yükleme Helezonu Dişli Kutusu Yağı 130-G-16
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliği (Final Tier 4/Stage V) 130-G-16
Yakıt Deposu Havalandırma Borusu 130-G-16
Hava Filtresi Elemanları 130-G-16
Nem Algılayıcı (Varsa) 130-G-17
Nem Algılayıcı Baypas Helezonu (Gerekirse) 130-G-17
ActiveVision Kamera Kurutucu Kartuşu (Varsa) 130-G-17

Bakım—Her 800 İşletim Saatinde Bir
Servis Aralığı Çizelgesi—800 İşletim Saatinde Bir 130-H-1
Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu .. 130-H-1

Sayfa

Bakım—Her 1000 İşletim Saatinde Bir
Servis Aralığı Çizelgesi—İşletim Saatinde Bir (ProDrive™ Makineleri) 130-I-1
Ana Motor Dişli Kutusu Yağının Değiştirilmesi .. 130-I-1
Hidrolik Hazne Filtresi (S780, S785 ve S790) .. 130-I-2
Servis Aralığı Çizelgesi - 1000 İşletim Saatinde Bir (Devamı) 130-I-3
Fren Sıvısının Değiştirilmesi (S760 ve S770 Makineler) 130-I-3

Bakım—Her 2000 İşletim Saatinde Bir
Servis Aralığı Çizelgesi—2000 İşletim Saatinde Bir 130-J-1
Hidrolik/Hidrostatik Depo Yağı 130-J-2
Motor Valf Boşluğu 130-J-2
Son Tahrik Yağı 130-J-2
Ana Motor Dişli Kutusu Yağı (ProDrive™ Olmayan Makineler) 130-J-3
Seperatör Tahrik Yağı 130-J-3
Birincil Karşı Mil Dişli Kutusu Yağı (Sabit ve Değişken Hızlı Besleme Boğazı) 130-J-3
Şanzıman Yağı (Mekanik Vites Değiştiren ve Basmalı Tuş ile Vites Değiştiren Şanzıman) 130-J-3
Aşırma Tokmağı Dişli Kutusu Yağı (Opsiyonel) (S770, S780, S785 ve S790 Makineleri) 130-J-4
Servis Aralığı Çizelgesi - 2000 İşletim Saatinde Bir (Devamı) 130-J-4
Motor Krank Mili Sönümleyicinin Kontrolü (Final Tier 4/Stage V) 130-J-5

Bakım—Her 2000 İşletim Saatinde veya Üç Yılda Bir
Bakım Aralığı Çizelgesi—2000 İşletim Saatinde Bir veya Üç Yılda Bir 130-K-1
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Dozlama Ünitesi Filtresinin Değiştirilmesi (S780, S785 ve S790 Makineler) 130-K-1
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Sıralı Filtresinin Değiştirilmesi (S780, S785 ve S790 Makineler) 130-K-2

Bakım - Her 3500 İşletim Saatinde veya Üç Yılda Bir
Bakım Aralığı Çizelgesi—3500 İşletim Saatinde Bir veya Üç Yılda Bir 130-L-1
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Dozlama Ünitesi Filtresinin Değiştirilmesi (S760 ve S770 Makineler) 130-L-1
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Sıralı Filtresinin Değiştirilmesi (S760 ve S770 Makineler) ... 130-L-2

Bakım—Her 4500 İşletim Saatinde veya Beş Yılda Bir
Servis Aralığı Çizelgesi—4500 İşletim Saatinde veya Beş Yılda Bir 130-M-1
Motor Krank Mili Sönümleyicinin Değiştirilmesi (Tier 2/Stage II) 130-M-1

Sayfa

Bakım—Her 6000 İşletim Saatinde veya Altı Yılda Bir
Bakım Aralığı Çizelgesi—6000 İşletim Saatinde veya Altı Yılda Bir 130-N-1
Motor Soğutma Sistemi 130-N-1

Bakım—Gerektiğinde
Servis Aralığı Çizelgesi—Gerektiğinde 130-O-1
Geri Dönen Hava Filtresi 130-O-1
Kabin Temiz Hava Filtresi 130-O-1
Ön Cam Yıkayıcı Suyu Deposu 130-O-2
Alternatör Süzgeci 130-O-2
Nem Algılayıcı (Varsa) 130-O-2
Nem Algılayıcı Baypas Helezonu (Gerekirse) . 130-O-3
ActiveVision Temiz Dane Elevatörü Kamerası (Varsa) 130-O-3
ActiveVision Kesmik Sistemi Kamerası (Varsa) 130-O-3
ActiveVision Kamera Kurutucu Kartuşu (Varsa) 130-O-3
Yangın Söndürücü Braket Bağcıkları (Varsa) .. 130-O-4
Pencereleri, aynaları ve lambaları temizleme . 130-O-5

Bakım—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri)
Emisyonla İlgili Gerekli Bilgiler 130-P-1
Arka Merdiven ve Sahanlık 130-P-1
Motor Filtresi Erişim Kapağı 130-P-1
Motor Erişim Kapakları 130-P-1
Başlatma Sıvısı Kabının Değiştirilmesi 130-P-1
Motor Gücü veya Yakıt/Hava Sisteminde Değişiklik Yapmayın 130-P-2
Yakıt Sistemi 130-P-2
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu—Doldurulması (Final Tier 4/Stage V) 130-P-2
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu—Boşaltma (Final Tier 4/Stage V) 130-P-3
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Dozlama Ünitesi Filtresine Erişim (Final Tier 4/Stage V) 130-P-4
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Sıralı Filtresine Erişim (Final Tier 4/Stage V) 130-P-4
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposunun Temizlenmesi 130-P-5
Yakıt Deposu—Doldurulması 130-P-5
Yakıt Deposu—Boşaltılması 130-P-6
Yakıt Deposu—Kesme Valfi 130-P-6
Su Ayırıcı Birincil Yakıt Filtresi—Boşaltma 130-P-6
Yakıt Ön Temizleme Filtresi—Temizleme 130-P-7
Ağır Hizmet Yakıt Ön Temizleme Filtresi (Opsiyonel)—Yıkama 130-P-7
Ağır Hizmet Yakıt Ön Temizleme Filtresi (Opsiyonel)—Değiştirme ve Temizleme 130-P-8
Birincil ve İkincil Yakıt Filtre Elemanı—Değiştirme 130-P-9
Yakıt Sistemi—Havasını Alma 130-P-10
Soğutma Sistemi—Boşaltma 130-P-11
Soğutma Sistemi—Doldurulması 130-P-12
Soğutma Sistemi—Kışa Hazırlama 130-P-13
Hava Temizleyici Filtreleri—Sökülmesi 130-P-13
Hava Kompresörü Sistemi (Varsa) 130-P-13
Dizel Partikül Filtresi Bakımı ve Servisi (Final Tier 4/Stage V) 130-P-14
Egzoz Filtresi / Dizel Partikül Filtresi Kurum Taşıma ve İmhası (Final Tier 4/Stage V) ... 130-P-15

Sayfa

Egzoz Filtresinin Atılması (Final Tier 4/Stage V) 130-P-15
Motor Atık Yönetimi Hava Filtresi—Çıkarma (Final Tier 4/Stage V) 130-P-15

Bakım—Gerektiğinde (9,0 l Motor Kayışları)
Motor Kayışı—Yönlendirme (Tier 2/Stage II) .. 130-Q-1
Motor Aksesuarı/Fan Tahriği/Hava Kompresörü (Varsa) Kayışı—Değiştirme (Tier 2/Stage II) 130-Q-1
Döner Elek Kayışı—Yönlendirilmesi 130-Q-3
Döner Elek Kayışı—Değiştirilmesi 130-Q-3
Döner Elek Tahrik Kayışı—Değiştirme (Tier 2/Stage II) 130-Q-4
Motor Kayışı - Yönlendirme (Final Tier 4/Stage V) 130-Q-5
İklimlendirme Kompresörü/Alternatör Kayışı - Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) 130-Q-5
Döner Elek Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) 130-Q-7
Vakumlu Fan Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) 130-Q-8
Vakumlu Fan Tahrikli Kayış—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) 130-Q-8
Değişken Hızlı Fan Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) 130-Q-9
Hava Kompresörü Kayışı (Varsa)—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) 130-Q-11
Döner Elek Fırçası—Ayarlanması 130-Q-14
Motor Atık Yönetimi Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) 130-Q-15

Bakım—Gerektiğinde (13,5 l Motor Kayışları)
Motor Kayışı—Yönlendirme (Tier 2/Stage II) .. 130-R-1
Motor Aksesuarı/Hava Kompresörü (Varsa) Kayışı—Değiştirme (Tier 2/Stage II) 130-R-1
Fan Tahrik Kayışı—Değiştirme (Tier 2/Stage II) 130-R-3
Döner Elek Kayışı—Yönlendirilmesi 130-R-5
Döner Elek Kayışı—Değiştirilmesi 130-R-5
Döner Elek Tahrik Kayışı—Değiştirme (Tier 2/Stage II) 130-R-7
Motor Kayışı - Yönlendirme (Final Tier 4/Stage V) 130-R-7
İklimlendirme Kompresörü/Alternatör Kayışı —Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) 130-R-8
Döner Elek Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) 130-R-10
Vakumlu Fan Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) 130-R-11
Hava Kompresörü Kayışı (Varsa) - Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) 130-R-11
Fan Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) 130-R-13
Döner Elek Fırçası—Ayarlanması 130-R-15
Motor Atık Yönetimi Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) 130-R-16

Sorun Giderme
Boğaz 135-1
Seperatör 135-1
Hidrostatik Zemin Tahriği 135-4
Dört Tekerlek Tahrik (Opsiyonel) 135-7
Direksiyon 135-8
Frenler 135-8
Motor 135-8
Elektriksel 135-18
Isıtıcı 135-19
Klima 135-19
Nem Sensörü (Varsa) 135-20
Kütle Akış Sensörü (Varsa) 135-20
Combine Advisor™ 135-21

Depolama
Makinanın Depoya Çekme için Hazırlanması 140-1
Makinenin Depodan Çıkarılması 140-2

Teknik Özellikler
Çalışma Hızları (S760 ve S770) 145-1
Çalışma Hızları (S780, S785 ve S790) 145-3
Teknik Özellikler (S760 ve S770) 145-5
Teknik Özellikler (S780, S785 ve S790) 145-8
Boyutlar (S760 ve S770) 145-11
Boyutlar (S770 HillMaster™) 145-12
Boyutlar (S780, S785 ve S790) 145-13
Boyutlar (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ve S790 HillMaster™) 145-14
Boyut Referans Noktaları 145-15
Tüm Gövde Titreşimi 145-16
Ses Seviyesi 145-16
Sonradan Takılan Elektrikli ve Elektronik Aygıtlar ve/ya da Bileşenler için Güvenlik Uyarıları 145-16
AB Uygunluk Açıklaması 145-17
BK Uygunluk Açıklaması 145-18
Avrasya Ekonomik Birliği 145-19
Makine Tasarım Ömrü 145-19
Florlu Sera Gazı 145-19
Karbondioksit Emisyonları (CO_2) 145-19
Tarih Kodunu Tanımlama 145-20
AB Uygunluk Açıklaması 145-21
BK Uygunluk Açıklaması 145-22
Avrasya Ekonomi Birliği - EAC 145-23
JOHN DEERE GÖRÜNTÜ İŞLEME MODÜLÜ YAZILIMI İÇİN LİSANS SÖZLEŞMESİ 145-24
Görüntü İşleme Modülü İçin Üçüncü Taraf Yazılım Bildirimleri ve Lisansları 145-27
Birleşik İnç Sistemi Cıvata ve Vida Tork Değerleri 145-28
Metrik Cıvata ve Vida Tork Değerleri 145-29

Makine Tanımlama Numaraları
Makine Seri Numarasının Yorumlanması 150-1
Kimlik Numaraları 150-1
Makine Tanımlama Plakası 150-2
Makine Tanımlama Plakası Konumu 150-2
Avrasya Ekonomi Birliği Uygunluk Etiketi Yeri 150-2
Motor Seri Numarasının Yorumlanması 150-3
Motor Seri Numarası (Tier 2/Stage II) 150-3
Motor Seri Numarası (Final Tier 4/Stage V) 150-4
Kabin Seri Numarası 150-4
Hidrostatik Tahrik Birimi Pompası 150-4
Hidrostatik Tahrik Birimi Motoru 150-4
İki hızlı dört tekerlekten çekiş motoru 150-5
Motor Dişli Kutusu 150-5
Rotor Tahrik Dişlisi Kutusu 150-5
Şanzıman 150-5

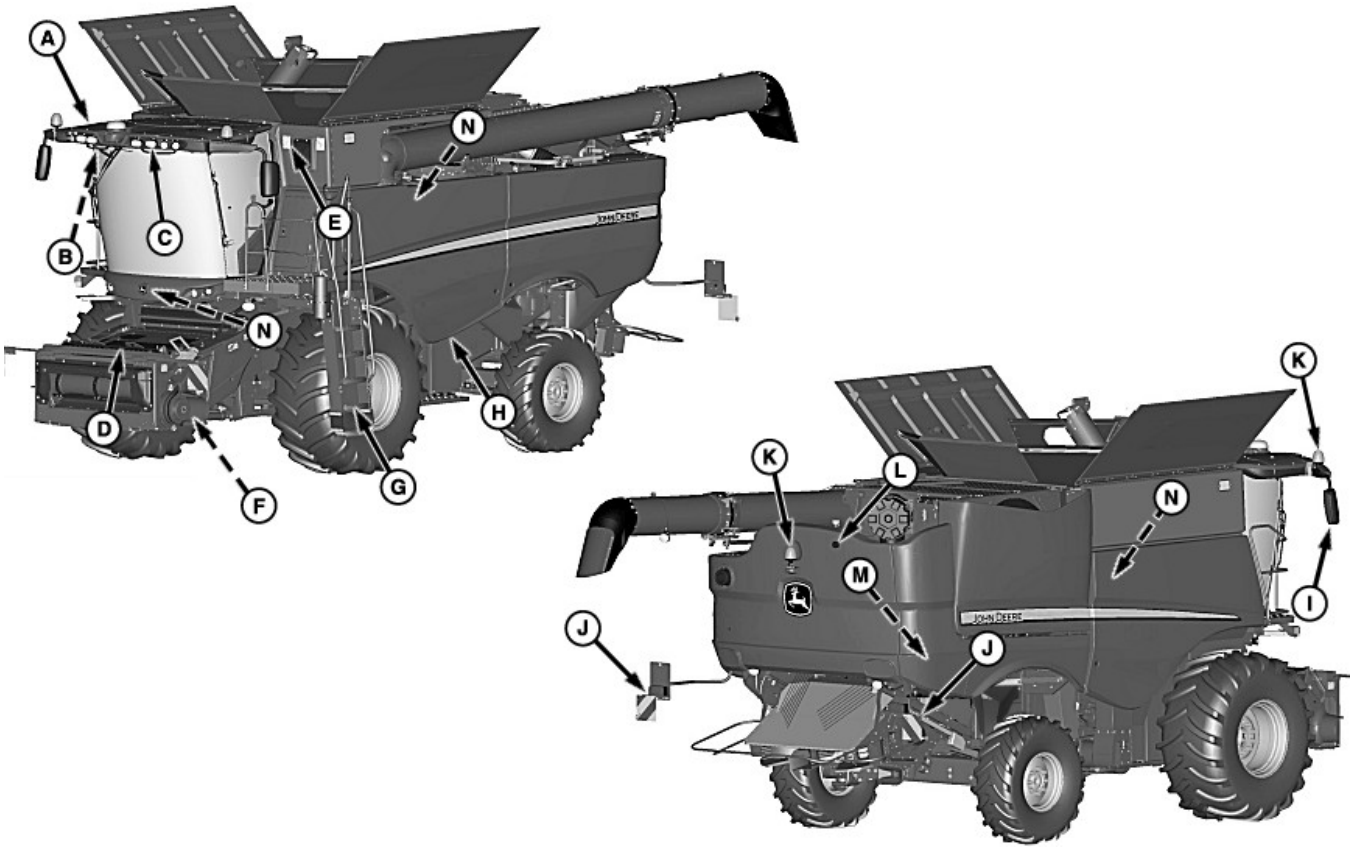
Sayfa

Besleme Düzeni Yön Değiştirici 150-5
Çoklu Hızlı Besleme Boğazı Dişli Kutusu (Varsa) 150-6
Kıyıcı (Varsa) 150-6
Kanat Arka Kapak (Deluxe, Ara ve Premium Atık) 150-6
Gelişmiş PowerCast™ Arka Kapak (Ara ve Premium Atık) 150-6
PowerCast Arka Kapağı (Deluxe Residue) 150-6
Püskürtücü (Deluxe Residue) 150-7
Sahibi Olduğunuzun Belgelerini Saklayın 150-7
Makinenizi Güvenli Olarak Muhafaza Edin 150-7

Yararlanabileceğiniz John Deere Servis Literatürü
Teknik Bilgiler JDSLA-1

John Deere Servisi İşinizin Devamlılığını Sağlar
John Deere Yedek Parça Servisi IBC-1
İşe Göre Avadanlık IBC-1
Eğitimli Servis Elemanları IBC-1
Çabuk servis IBC-1

Makine Güvenlik Özellikleri



H115704—UN—31AUG15

Ön Görünüm / Arka Görünüm Güvenlik Özellikleri

A—Kabin Güvenlik Özellikleri: Operatör Algılama Sistemi, Elektronik Motor Başlatma Kilitlemesi, Emniyet Kemerleri, Korna, Acil Çıkış Penceresi, El Freni, Dönüş Sinyalleri
B—Tutamaklar
C—Farlar
D—Kaymaya Dirençli Takoz Matlar
E—Güvenlik İşaretleri
F—Mekanik Emniyet Durdurucu (Besleme Boğazı)
G—Kaymaya Dirençli Basamaklar ve Tırabzanlı Platform
H—Korumalar
I—Arka Görüş Aynaları
J—Uyarı Lambaları ve Parlak Bantlar
K—İşaret Işıkları
L—Geri Vites Alarmı
M—Kaymaya Dirençli Tutamaklı Servis Platformu
N—Dönen Alarm Güvenlik Özellikleri: Boşaltma Lambası, Anız Lambaları, Martı Kanadı Servis Lambaları

Burada gösterilen güvenlik özelliklerine ek olarak diğer bileşenler ve sistemler, makine üzerindeki emniyet lambaları ve Kullanım Kılavuzu'ndaki güvenlik mesajları ile talimatlar usta bir operatörün dikkat ve özeni ile birleştiğinde bu makinenin güvenli bir şekilde çalıştırılmasına katkıda bulunur.

OUO6075,000413E-80-31AUG15

Güvenlik Bilgilerini Tanıma

T81389—UN—28JUN13

Bu bir güvenlik uyarısı simgesidir. Bu simgeyi makineniz üzerinde veya bu kılavuzda gördüğünüzde, kişisel yaralanma tehlikesine karşı dikkatli olun.

Önerilen önlemleri alın ve güvenli çalışma uygulamalarını takip edin.

DX,ALERT-80-03OCT22

Uyarı Sözcüklerini Anlayın

⚠TEHLİKE

⚠UYARI

⚠DİKKAT

TS187—80—08SEP03

TEHLİKE; İşaret sözcüğü TEHLİKE, kaçınılmaması halinde ölüm veya ciddi yaralanmayla sonuçlanacak tehlikeli bir durumu gösterir.

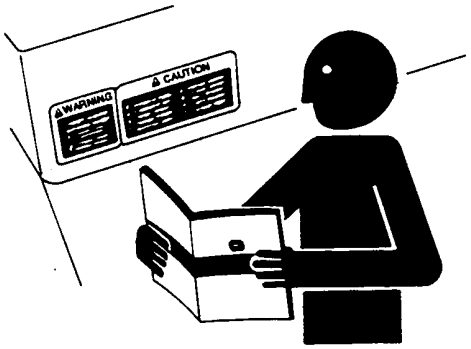
UYARI; İşaret sözcüğü UYARI, kaçınılmaması halinde ölüm veya ciddi yaralanmayla sonuçlanması mümkün tehlikeli bir durumu gösterir.

DİKKAT; İşaret sözcüğü DİKKAT, kaçınılmaması halinde küçük veya orta derecede yaralanmayla sonuçlanması mümkün tehlikeli bir durumu gösterir. DİKKAT işareti ayrıca kişisel yaralanmaya yol açabilecek durumlara yönelik güvenli olmayan çalışmalara karşı uyarmak amacıyla da kullanılabilir.

Güvenlik uyarı sembolü ile birlikte bir işaret sözcüğü — TEHLİKE, UYARI veya DİKKAT — kullanılır. TEHLİKE en ciddi tehlikeleri gösterir. TEHLİKE ya da UYARI işaretleri özellikle tehlikeli olan yerlere yapıştırılmışlardır. Genel güvenlik önlemleri DİKKAT işareti ile belirtilmişlerdir. DİKKAT işareti ayrıca bu kılavuzda bulunan güvenlik iletilerine de dikkat çekmektedir.

DX,SIGNAL-80-05OCT16

Güvenlik Talimatlarına Uyun



TS201—UN—15APR13

Bu el kitabında ve makinenizde bulunan tüm güvenlik uyarılarını dikkatlice okuyun. Güvenlik uyarı işaretlerinin iyi olmasına dikkat edin. Kaybolan ya da hasar gören güvenlik işaretlerin yerlerine yenilerini yapıştırın. Yeni ekipman bileşenlerinin veya onarılan parçaların geçerli güvenlik işaretlerini içerdiğinden emin olun. Yeni güvenlik işaretlerini John Deere yetkili servisinden elde edebilirsiniz.

Dış sağlayıcılardan edilen parça ve bileşenler için, bu kullanım kılavuzunda ayrıca verilmeyen, ek güvenlik bilgileri olabilir.

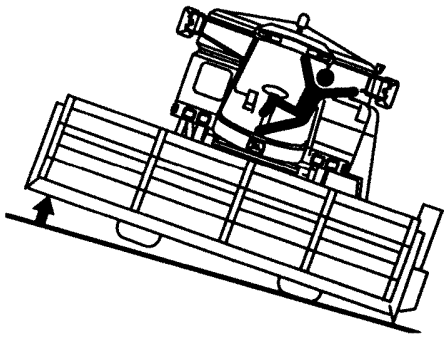
Makineyi nasıl çalıştıracağınızı ve kumandaları nasıl doğru şekilde kullanacağınızı öğrenin. Bilgisiz kimselerin makineyi kullanmasına izin vermeyin.

Makinenizin düzenli bakımını yapın. Makine üzerinde izinsiz olarak yapılacak herhangi bir değişiklik, makine işlevine zarar verebilir ve/veya makine ömrünü olumsuz etkileyebilir.

Bu el kitabında anlamadığınız bölümler olursa ve yardıma ihtiyaç duyarsanız John Deere bayinize başvurun.

DX,READ-80-01AUG22

Makineyi Sürme



ZX002461

ZX002461—UN—16JUN95

Makineyi yalnızca tüm koruyucular doğru şekilde takılmış durumdayken çalıştırın. Makineyi kapı ve cam (varsa) kapalı olarak çalıştırın.

Makineyi hareket ettirmeden önce makinenin yakınında herhangi bir kimsenin (örneğin, çocukların) olup olmadığını her zaman kontrol edin. Sürücünün görüş alanı yeterli olmalıdır. Harekete geçmeden hemen önce korna ile uyarı sinyali verin.

İlerleme hızını her zaman, yol ya da tarla koşullarına uyarlayın. Yamaçlardan aşağıya veya yukarıya doğru, yahut yamaç boyunca sürüyorken keskin dönüşler yapmaktan kaçının. Özellikle dolu tahıl tankı ile yamaçlarda dönüş yapıyorken dikkatli olun.

Tablayı takarken veya çıkarırken tabla Kullanıcı El Kitabı'nda bulunan talimatları takip edin.

Dönüş yaparken her zaman takılı olan ekipmanın genişliğini ve makinenin arka kısmının dışarıya doğru savrulabileceğini göz önüne alın. Takılan ekipmanlar ve zemin koşulları biçerdöverin sürüş özelliklerini etkiler.

Biçerdöveri yamaçlarda veya düz olmayan zeminlerde sürüyorken ve keskin dönüşler yapmadan önce ilerleme hızınızı düşürün. Dik yokuşlardan inerken vitesi düşürün.

Özellikle yamaçlarda biçerdöverin devrilmesine neden olabilecek çukurlardan, hendeklerden ve engellerden kaçının.

OUO6075,0004F12-80-17SEP20

Sürücü Özellikleri

- Makine sahipleri, operatörlerin, sorumlu, eğitimli, işletim yönergelerini ve uyarıları okuyup öğrenmiş, makinenin doğru ve güvenli biçimde nasıl işletileceğini bilen kişiler olduğundan emin olmalıdır.
- Yaş, fiziksel beceri ve zihinsel kapasite, makineyle bağlantılı yaralanmalarda önemli faktörler olabilir. Sürücüler, sürücü alanına ve/veya kumandalara erişecek ve makineyi doğru ve güvenli biçimde işletecek zihinsel ve fiziksel becerilere sahip olmalıdır.
- Hiçbir zaman, bir çocuğun veya eğitimsiz bir kişinin makineyi kullanmasına izin vermeyin. Tüm sürücüleri, makineye ya da bir ekipmana çocukları bindirmemeleri konusunda, kesin bir dille bilgilendirin.
- Makineyi, dikkatiniz dağılmış, yorgun, alkol, uyuşturucu veya uyarıcı maddelerin etkisi altında iken hiçbir zaman işletmeyin. Doğru makine işletimi, sürücünün tüm dikkatini ve bilincinin tamamen yerinde olmasını gerektirir.

DX,ABILITY-80-07DEC18

Trafik Kurallarına Uyun

Karayollarında sürerken geçerli trafik kurallarına her zaman uyun.

OUO6075,0000032-80-22JAN01

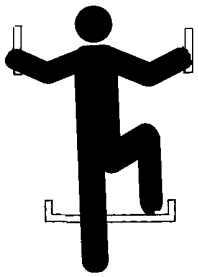
Makinenin Güvenliğini Gözden Geçirin

Traktörü kullanmadan önce her zaman genel çalışma güvenliğini ve traktörü süreceğiniz yolu inceleyin.

FX,READY-80-28FEB91

Tutamakları ve Basamakları Kullanın

T6981AN—UN—15JUN89



T133468—UN—15APR13

Düşme, başlıca kişisel yaralanma nedenlerinden biridir.

Yüzünüz makineye bakacak biçimde binip inerek düşmeleri önleyin.

Makineye binerken ya da inerken basamakları, tutamakları ve tırabzanları 3 noktadan tutun ve

yüzünüzü makineye dönün. Motor güvertesinin üstüne her çıktığınızda tırabzanları açın ve kullanın.

Çamur, kar ya da nem kaygan koşullar oluşturuyorsa çok dikkatli olun. Basamakları temiz, yağ veya gresten arındırılmış şekilde tutun.

Makineden inerken kesinlikle atlamayın. Hareket eden makineye kesinlikle binip inmeyin.

OUO6075,0004E97-80-17JUN20

Biçerdövere Diğer Kişi ve Çocukları Bindirmeyin

TS253—UN—23AUG88

Traktöre yalnızca sürücü binmelidir. Eğitim süresi ya da kısa gözlem süresi dışında biçerdövere diğer kişileri bindirmeyin.

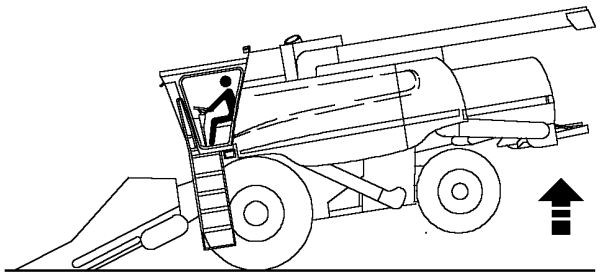
Diğer kişiler yaralanabilir ya da biçerdöverden düşebilirler. Bu kişiler ayrıca sürücünün görüş açısını kapatarak kazalara neden olabilir.

Çocuklar kesinlikle biçerdövere bindirilmemeli ya da motor çalışken sürücü kabinine alınmamalıdır.

Eğitim koltuğu yalnızca eğitim sırasında ya da kısa süreli gözlem için kullanılmalı ve çocukların oturması için kullanılmamalıdır.

HX,AG,SF6904-80-22JUL99

Güvenli Bir Zemine Değme Sağlamak İçin Denge Ağırlığı Takılması



H51907—UN—10FEB99

Biçerdöverin çalışma, sürüş ve frenleme başarımı, biçerdöverin ağırlık merkezinin yerini değiştiren ağır ön uç eklentileri tarafından önemli ölçüde etkilenebilmektedir.

Zemine gerekli olan değmeyi sağlayabilmek için biçerdöverin arkasına, gereken nicelikte denge ağırlığı takın.

İzin verilen en büyük dingil ağırlıklarını ve en büyük toplam ağırlığı dikkate alın.

HX,AG,SF6782-80-05FEB99

Tabla Takılı Durumda Karayolunda Taşıma

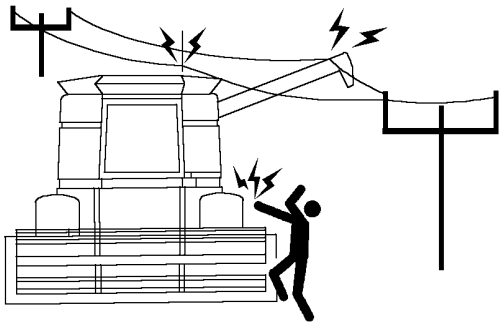
Biçerdöverin kamuya açık yollarda çalıştırılmasına dair ulusal ve yerel yasaları göz önünde bulundurun.

Almanya'da karayolunda taşıma, bir yol izni edinmek üzere yerel TUEV kurumunuz tarafından onaylanmalıdır.

İzin almak için yetkili bayinize veya üretimi yapan fabrikanıza başvurun.

OUO6075,0004672-80-16MAR17

Elektrik Hatlarından Kaçınma



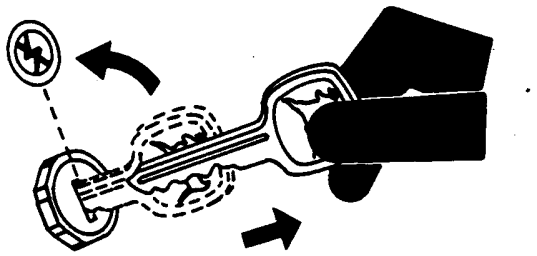
H52022—UN—14APR99

Karayollarında sürüşe başlamadan önce tahıl tankı boşaltma sarmalını taşıma konumuna ve tahıl tankı erişim parmaklığını aşağı konuma getirin.

Radyo anteni karayollarında sürüş öncesinde taşıma konumuna getirin, bu yapılmaza alçaktan geçen elektrik tellerine çarpabilir. Bu sürücünün elektriğe çarpılmasına neden olabilir.

HX,STSSA,D-80-22JUL99

Makinenin Park Edilmesi ve Bırakılması



TS230—UN—24MAY89

Biçerdöverin ön uç ekipmanını zemine indirin.

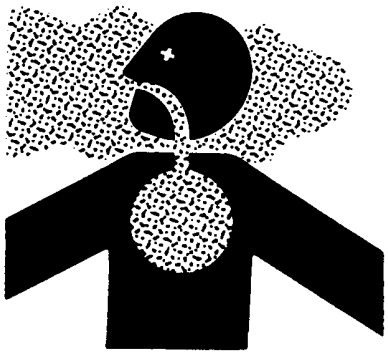
Makineyi terk etmeden önce tablayı ve seperatörü devreden çıkarın. Çok işlevli kolu doğal konuma alın ve makineyi durdurun. Park frenini çekin, anahtarı çıkarın ve sürücü kabinini kilitleyin.

Motor çalışır durumdayken makineyi hiçbir zaman gözetimsiz bırakıp gitmeyin.

Biçerdöveri sürerken kesinlikle sürücü kabininden ayrılmayın.

OUO6075,0004E18-80-25JUN20

Havalandırılan Alanlarda Çalışın



TS220—UN—15APR13

Egzoz dumanı hastalıklara ya da can kaybına neden olabilir. Motoru kapalı bir alanda çalıştırmanızı gerektiren durumlarda, dumanları bir egzoz uzatma borusu ile atmosfere atın.

Uzatma borusu yoksa, kapıları açın ve içeriye yeterli hava girmesini sağlayın.

DX,AIR-80-17FEB99

Yakıtla Güvenli İşlem Yapın, Ateş Yakmayın

TS202—UN—23AUG88

Yakıtla işlem yaparken dikkatli olun: Yakıt kolay alevlenebilir. Biçerdövere yakıt doldururken sigara içmeyin, açık ateş ya da kıvılcım oluşmamasına dikkat edin.

Depoya yakıt doldurmadan önce her zaman motoru durdurun. Makinaya kapalı yerlerde yakıt doldurmayın.

Makina üzerindeki atıkları, gres ve birikintileri temizleyerek yangına karşı önlem alın. Çevreye dökülen yakıtı her zaman temizleyin.

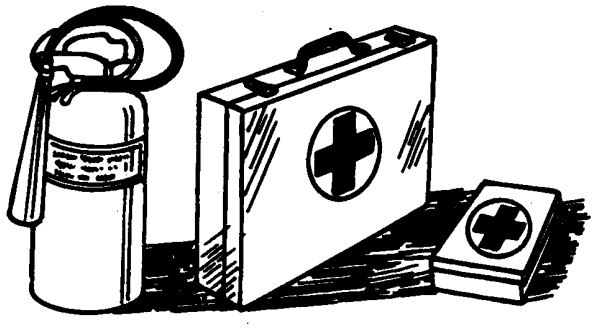
Tutuşabilir sıvıları taşımak için yalnızca bir onaylı yakıt kabı kullanın.

Yakıt kabını kesinlikle plastik kaplamalı kamyonet kasası içinde doldurmayın. Yeniden yakıt doldurmadan önce yakıt kabını her zaman yere indirin. Kapağı açmadan yakıt kabına yakıt doldurucu ağzı ile dokunun. Yakıt doldurucu ağzını dolum yaparken yakıt kabına dokunuyor kalmasını sağlayın.

Yakıt kaplarını bir açık alev, kıvılcım, ya da bir su ısıtıcısı ya da diğer aygıtlar içindeki gibi ateşleme alevi bulanan yerlerde depolamayın.

DX,FIRE1-80-12OCT11

Acil Durumlar İçin Hazır Olun



TS291—UN—15APR13

Yangın tehlikesine karşı hazırlıklı olun.

Traktörde bir ilk yardım çantası ve yangın söndürücü hazır bulundurun.

Doktor, cankurtaran, hastane ve itfaiye için gerekli acil telefon numaralarını telefon defterinize not edin.

DX,FIRE2-80-03MAR93

Başlatma Sıvısının Dikkatli Kullanılması

TS1356—UN—18MAR92

Başlatma sıvısı çok çabuk tutuşabilen bir niteliktedir.

Kullanırken kıvılcımlardan ve alevden uzak tutun. Başlatma sıvısını akülerden ve kablolardan uzak tutun.

Basınçlı kutuya saklarken yanlışlıkla boşalmasını önlemek için, kapağı kabın üzerinde bırakın ve onu serin, korunaklı bir yerde muhafaza edin.

Başlatma sıvısı kabını yakmayın ve delmeyin.

Kızdırma bujili veya hava emme ısıtıcısı bulunan bir motoru çalıştırırken, başlatma sıvısı kullanmayın.

DX,FIRE3-80-14MAR14

Yangın Çıkması Halinde

TS227—UN—15APR13

DİKKAT: Bedensel yaralanmaları önleyin.

İlk yangın belirtisinde makineyi hemen durdurun. Yangın, duman kokusu alınması veya alev görülmesi durumunda fark edilebilir. Yangının hızla büyür ve yayılır, bu nedenle, makineyi hemen terk edin ve yangından güvenli biçimde uzaklaşın. Makineye geri dönmeyin! Birinci öncelik güvenliktir.

İtfaiye teşkilatına telefon edin. Portatif bir yangın söndürücü, küçük bir yangını söndürebilir veya itfaiye gelene dek denetim altında tutabilir; ancak portatif yangın söndürücülerin kapasitesi sınırlıdır. Her zaman, operatörün ve çevrede bulunan kişilerin güvenliği birinci önceliğinizdir. Eğer bir yangını söndürmeye çaba gösteriyorsanız, yangının söndürülememesi halinde hızla kaçabilmeniz için, arkanız rüzgara dönük olmalı ve engel bulunmayan bir kaçış yolu mevcut bulunmalıdır.

Henüz bir yangın başlamadan önce, yangın söndürücüye ait yönergeleri okuyun ve konumunu, parçalarını ve işleyişini öğrenin. Yerel itfaiye teşkilatları veya yangın ekipmanı distribütörleri, yangın söndürücü eğitimi ve tavsiyeler sunabilir.

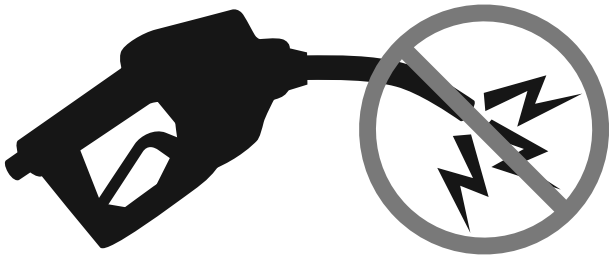
Yangın söndürücünüze ait yönergelerin mevcut olmaması halinde, aşağıdaki genel kılavuz bilgileri uygulayın:

1. Pimi çekin. Yangın söndürücüyü, lülesi sizden uzağa bakacak biçimde tutun ve kilit mekanizmasını serbest bırakın.
2. Aşağıya doğru yöneltin. Yangın söndürücüyü, ateşin tabanına doğru yöneltin.
3. Kolu yavaşça ve eşit biçimde sıkın.
4. Lüleyi, bir yandan diğer yana süpürün.

DX,FIRE4-80-22AUG13

Yakıt Doldururken Statik Elektrik Riskinden Kaçının

RG22142—UN—17MAR14



RG21992—UN—21AUG13

Aşırı Düşük Kükürt Oranlı Dizel (ULSD) yakıttaki kükürt ve diğer bileşiklerin çıkarılması, yakıtın iletkenliğini azaltır ve statik yük depolama yeteneğini artırır.

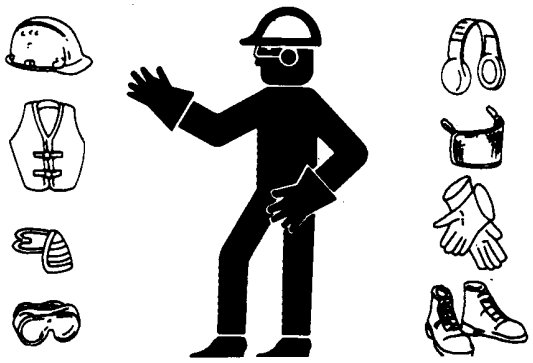
Rafinerilerde yakıt, statik yayan katkılarla işlem görmüş olabilir. Ancak katkı maddesinin etkinliğini zaman içerisinde azaltabilen birçok etken vardır.

Yakıt dağıtım sistemleri içersinde akarken, ULSD yakıtta statik yükler oluşabilir. Yanıcı buhar oluşmuşsa, statik elektrik boşalma bir yangına veya patlamaya neden olabilir.

Bu yüzden, makinenize yakıt doldurmak için kullanılan tüm sistemin (yakıt besleme tankı, transfer aktarım pompası, aktarım hortumu, ağız ve diğerleri) doğru şekilde topraklanması ve bağlanması önemlidir. Yakıt dağıtım sisteminin doğru topraklama ve bağlama uygulamaları standartlarına uygun olduğundan emin olmak için, yakıt veya yakıt sistem tedarikçinize danışın.

DX,FUEL,STATIC,ELEC-80-12JUL13

Koruyucu Giysi Giyin



TS206—UN—15APR13

Bol ya da dar olmayan koruyucu giysi giyin ve yapılacak işe uygun güvenlik donanımı takın.

Makinayı güvenli kullanmak için sürücünün tüm dikkati makina üzerinde olmalıdır. Traktörü sürerken kulaklık takarak radyo ya da müzik dinlemeyin.

DX,WEAR2-80-03MAR93

Biçme Birimlerinden Uzak Durun

ES118704—UN—21MAR95

Bıçak kirişi, sarmal, dolap ve besleme silindirleri, işleyişleri gereği, tümden kapalı değildirler. Çalışma sırasında bu hareketli parçalardan uzak durun. Bakım ya da makinadaki tıkanmaları açma çalışması öncesinde, her zaman ana kavramayı ayırın, motoru durdurun, park frenini devreye alın ve kontak anahtarını çıkarın.

OUO6075,00009E5-80-28SEP10

Ellerinizi Bıçaklardan Uzak Tutun

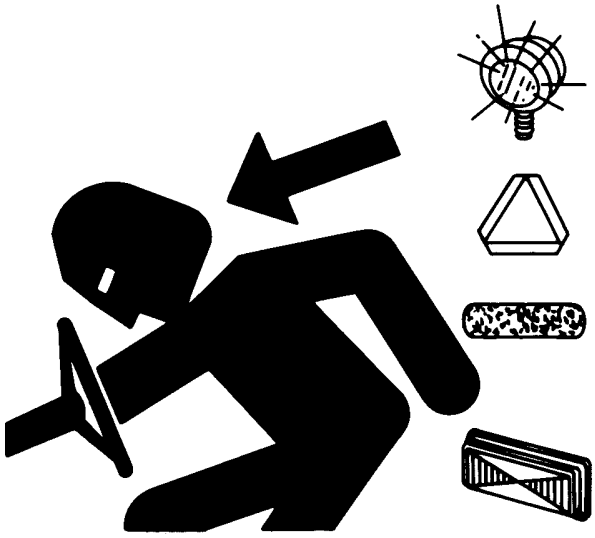
TS254—UN—23AUG88

Eğer separatör devre dışı, el freni çekili, motor kapalı ve anahtar çıkartılmış durumda değilse hiçbir zaman ön takım önündeki veya üzerindeki engelleri temizlemeye çalışmayın.

Motor çalıştırılmadan önce, makinenin yakınında bulunan herkes uzaklaştırılmalıdır.

OUO6075,00009E6-80-28SEP10

Güvenlik Işıkları ve Düzenleri Kullanın



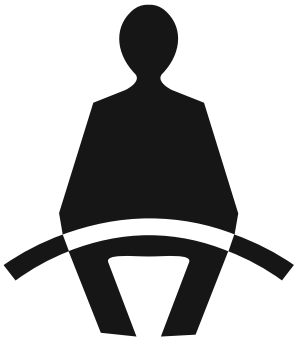
TS951—UN—12APR90

Trafiğe çıkan diğer araçlara çarpmayın, ek düzen, donanım ya da kendiliğinden tahrikli makine takılı traktörleri karayollarında yavaş sürün. Sık sık, özellikle de dönüşlerde arkadaki trafiği kontrol edin ve dönüş sinyal lambalarını kullanın.

Farları, yanarsöner uyarı ışıtaçlarını ve dönüş sinyallerini gece ve gündüz kullanın. Donanımların aydınlatılması ve işaretlenmesi ile ilgili trafik kurallarına uyun. Işıkları ve işaretleri temiz tutun, çalışmalarını ve görünebilmelerini sağlayın. Kaybolan veya hasarlı parçaları değiştirin.

HX,STSSA,O-80-22JUL99

Emniyet Kemerlerini Kullanın



TS1730—UN—24MAY13

Makineye sürücü ya da gözlemci olarak her bindiğinizde emniyet kemeri kullanın.

OUO6075,0004E96-80-17JUN20

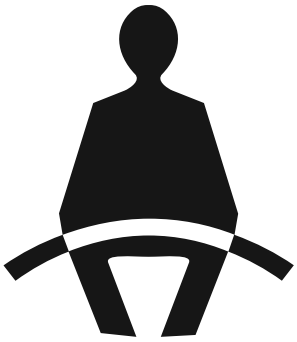
Isıtmalı ve Havalandırmalı Sürücü Koltuğu

H124189—UN—11MAY18

Aşırı ısınmış bir koltuk ısıtıcısı, yanık yaralanmasına veya koltuğun zarar görmesine neden olabilir. Yanık risklerini azaltmak için özellikle operatör sıcaklık değişimini ya da ciltteki ağrıyı hissedemediğinde, koltuk ısıtıcısını uzun süreyle kullanacağınız zamanlarda dikkatli olun. Koltuğun üzerine, koltuk ısıtıcısının aşırı ısınmasına neden olabilecek, örneğin battaniye, yastık, kılıf veya benzeri nesneler koymayın.

DX,SEATHEATER-80-20NOV18

Eğitmen Koltuğu

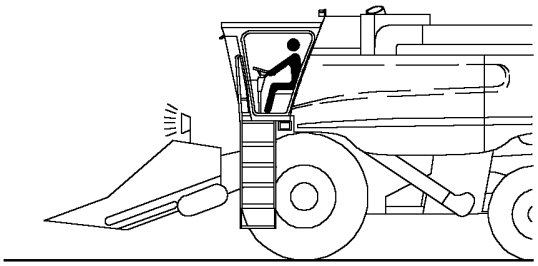


TS1730—UN—24MAY13

Eğer donatılmışsa, eğitmen koltuğu yalnızca, sürücülerin eğitilmesi ya da makina sorunlarının arıza tanısı için kullanılmalıdır.

DX,SEAT,NA-80-22AUG13

Ön Takım Takılı Durumda Biçerdöverin Emniyetli Nakliyesi



H51909—UN—07MAY99

Kamuya açık karayollarında ön takım takılı iken nakliyeden olabildiğince kaçının.

Eğer biçerdöver ön takım takılı iken taşınacaksa, ön takımdaki dörtlü flaşör lambalarının çalıştığından ve ışık yansıtıcıların temiz ve görülebilir olduğundan emin olun.

Yoğun, dar ya da yamaçlı yollarda ve köprülerden geçerken ayırt edici ya da kılavuz bir araç kullanılması önerilir.

Bu koşullarda güvenli olan bir hızda sürüş gerçekleştirin.

OUO6075,0000034-80-22JAN01

Biçerdöverin Kaymasını ya da İstenmeyen Hareketleri Önleyin

H58737—UN—08JUL99

Biçerdöver ya da parçalarının istenmeyen hareketi nedeniyle olabilecek yaralanma ve ölümleri önleyin.

Marş motoru ya da solenoid uçlarını doğrudan bağlayarak motoru çalıştırmayın. Eğer normal devre atlanırsa, biçerdöver ve donanımları hareket edebilir.

AG,OUO1035,792-80-08JUL99

Bakım Çalışmalarının Güvenli Yapılması

TS218—UN—23AUG88

Çalışmaya başlamadan önce bakım prosedürünü iyice öğrenin. Çalışma yapılacak alanı temiz ve kuru tutun.

Hareket halindeki makinede hiçbir zaman yağlama, bakım ya da ayar çalışması yapmayın. Ellerinizi, ayaklarınızı ve elbiselerinizi tahrik altındaki parçalardan uzak tutun. Basıncı salmak için, tüm gücü devre dışı bırakın ve kumandaları işletin. Askıda olan donanımı indirin. Motoru durdurun. Kontak anahtarını çıkarın. Motorun soğumasını bekleyin.

Bakım çalışması için kaldırılması gereken makina parçalarını alttan destekleyin.

Tüm parçaları iyi durumda ve doğru takılmış biçimde muhafaza edin. Hasarları hemen onarın. Aşınmış ve kırılmış parçaları yenileriyle değiştirin. Yerdeki gres, yağ ve pislik birikintilerini temizleyin.

Elektrik sisteminde çalışma yapmadan ya da kaynak çalışmalarından önce akünün (-) kutbundaki kabloyu çıkarın.

Çekilir ekipmanlarda, elektrik sistemi bileşenlerine bakım yapmadan ya da makinede kaynak çalışması yapmadan önce, kablolama tesisatlarını bağlantılarından ayırın.

Yüksekte temizlik yaparken ya da çalışırken aşağı düşme, ağır yaralanmaya neden olabilir. Her bir konuma ulaşmak için bir merdiven ya da platform kullanın. Sağlam ve güvenli basamaklar ve tutamaklar kullanın.

DX,SERV-80-28FEB17

Elektronik Kumanda Birimleri Yakýnýnda Kaynak Yapýlmasý

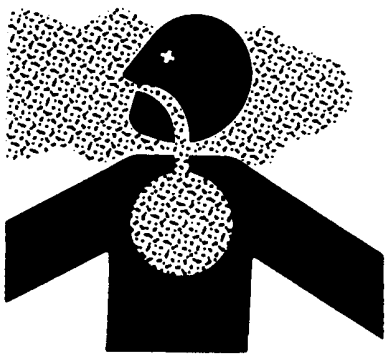
TS953—UN—15MAY90

ÖNEMLİ: Motoru ark kaynaðý donanýmý ile birlikte ç alýþtýrmayýn. Akýmlar ve gerilimler ç ok yü ksektir ve kalýcý hasara neden olabilir.

1. Negatif (-) akü kablosunu ayýrýn.
2. Pozitif (+) akü kablosunu ayýrýn.
3. Pozitif ve negatif baðlantý uç larýný birbirine kýsadevre edin. Araç ç atkýsýna tutturmayýn.
4. Kablo demeti bö lü mlerini kaynak alanýndan uzaklaþtýrýn.
5. Kaynak þasisini kaynak noktasý yakýnýna ve kumanda biriminden uzaða baðlayýn.
6. Kaynak sonrasý, ters sýrayla Adým 1 - 5 iþlemlerininin tersini uygulayýn.

DX,WW,ECU02-80-14AUG09

Parçalara Kaynak Yapmadan Önce Boyalarını Kazıyın



TS220—UN—15APR13

Zehirli duman ya da toz oluşmasını önleyin.

Kaynak ya da lehim çalışmalarında boya ısınırsa tehlikeli alevler oluşabilir.

Isıtmadan önce parçanın boyasını kazıyın:

- Isı etkisi altında kalacak alandaki boyayı minimum 100 mm (4 in.) temizleyin. Bu alandaki boya kazınamazsa, ısıtmaya ya da kaynak yapmaya başlamadan önce onaylı bir solunum maskesi takın.
- Boyayı zımpara ile çıkarırken oluşan tozu solumayın. Uygun bir maske takın.
- Boyayı silmek için çözücü ya da tiner kullanıldığında, kaynak yapmadan önce bunları sabunlu su ile temizleyin. Çözücü ya da tiner kaplarını ve diğer tutuşabilen maddeleri kaynak yapılacak yerde tutmayın. Kaynak yapmadan ya da ısıtmadan önce dumanların dağılması için en az 15 dakika bekleyin.

Kaynak yapılacak alanlarda klorinli çözücüler kullanılmamalıdır.

Kaynak yapılacak yerler, zehirli dumanları ve tozları dışarı atacak kadar iyi havalandırılmış olmalıdır.

Boya ve çözücü atıklarını ev çöpüne atmayın; özel atık toplama yerlerine verin.

DX,PAINT-80-24JUL02

Basınç Altındaki Boruların Yakınında Kaynak Yapmayın

TS953—UN—15MAY90

Basınçlı sıvı taşıyan boruların yanında kaynak yapıldığında, ısındığında alev alabilecek tehlikeli bir gaz karışımı oluşabilir. Basınçlı sıvı taşıyan borular yakınında ya da diğer kolay alev alan maddelerin yakınında kaynak ve lehim yapmayın. Kaynak yaparken yanlışlıkla arkadaki basınçlı borular da patlayabilir.

DX,TORCH-80-10DEC04

Hareketli Parçalara Dokunmayın

TS256—UN—23AUG88

Ellerinizi, ayaklarınızı ve giysilerinizi hareket eden parçalardan uzak tutun. Motor çalışır durumdayken makina üzerinde hiç bir zaman, temizlik, yağlama, ya da ayar çalışması yapmayın.

H01,9000SA,E-80-15JUN90

Dane Deposunun Temizlenmesi ve Tıkanıklıkların Emniyetli Bir Şekilde Giderilmesi

TS256—UN—23AUG88

Tahıl tankı sarmalına kapılma sonucu olabilecek ağır yaralanma ve ölüm önlenmelidir. Tahıl tankının enlemesine sarmalları, işleyişleri gereği, tümden örtülecek biçimde kapatılamamaktadırlar. Motor çalışırken tahıl tankına girmeyin. Artık tahıl tanelerini temizlemek için tanka girmeden önce, her zaman motoru durdurun, park frenini takın ve kontak anahtarını çıkartın

Eğer tahıl tıkanıyor ve enine sarmala akmıyorsa, motoru durdurun, kontak anahtarını çıkarın ve motor bölmesi kapağındaki bir yerden bir sopa, süpürge ya da kürek kullanarak tıkanıklığı açın ve tahıl akışını yeniden sağlayın.

OUO6043,00015E2-80-24MAY04

Dönen Tahrik Millerinden Uzak Durun

TS1644—UN—22AUG95

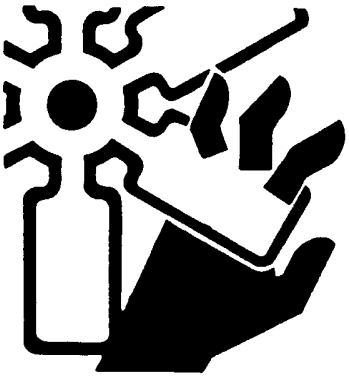
Dönen tahrik mili yakınındaki dikkatsiz davranışlar yaralanmaya ya da ölüme neden olabilirler.

Koruyucu kapakları her zaman yerlerinde takılı tutun. Döner koruyucu kapakların serbestçe dönebilmelerini sağlayın.

Bedeninize uygun, bol olmayan ya da dar olmayan giysi giyin. Motoru durdurun ve ayarlamalar, bağlantılar yapmadan önce, ya da makina ya da makinadan tahrik edilen donanımlarda herhangi bir bakım işlemi yapmadan önce tüm dönen parçaların ve tahrik hatlarının durduğunu doğrulayın.

DX,ROTATING-80-18AUG09

Tüm Koruyucuları ve Korumaları Takın



TS677—UN—21SEP89

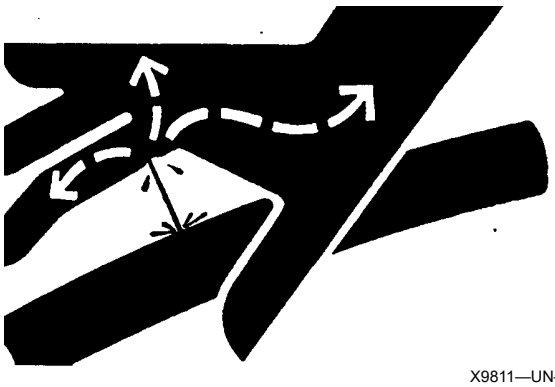
Dönen fanlar, kayışlar, kasnaklar ve tahrikler ciddi yararlanmalara neden olabilir.

Motor çalıştığı sürece her zaman koruyucuları ve korumaları yerlerinde tutun.

Bedeninize uygun, bol ya da dar olmayan giysi giyin. Motoru durdurun ve ayarlamalar, bağlantılar yapmadan önce ya da fanlar ve bunların tahrik bileşenleri yakınında temizlik yapmadan önce fanların, kayışların ve tahriklerin durduğunu doğrulayın.

OUO6075,0000C23-80-03MAY11

Yüksek Basınçlı Akışkanlardan Korunun



X9811—UN—23AUG88

Hidrolik hortumlarını düzenli aralıklarla - en az yılda bir kez - kaçak, kıvrılma, kesik, çatlak, sıyrık, kabarcıklar, pas, dışa çıkmış tel örgü ya da diğer aşınma ya da hasar belirtileri bakımından denetleyin.

Aşınmış ya da hasarlı hortum topluluklarını gecikmeksizin John Deere onaylı yedek parçalar ile değiştirin.

Basınçlı sıvı kaçakları deriyi delerek ağır yaralanmalara neden olabilir.

Tehlikeyi önlemek için hidrolik bağlantıları veya diğer hatları birbirinden ayırmadan önce sistemin basıncını alın. Basınç uygulamadan önce tüm bağlantıları sıkın.

Sızıntıları görebilmek için bir karton parçası kullanın. Elinizi ya da vücudunuzu basınçlı sıvalara karşı koruyun.

Bir kaza olursa, hemen doktora gidin. Deriyi delip içe kaçan sıvı birkaç saat içerisinde ameliyatla dışarı çıkarılmalıdır, bu yapılmazsa kangren tehlikesi vardır. Bu alanda uzmanlık sahibi olmayan doktorlar bu bilgileri diğer tıbbi kaynaklardan öğrenmelidirler. Bu konuya ilişkin bilgilendirme, ABD, Moline, Illinois'deki Deere & Company Tıp Bölümü'nden, 1-800-822-8262 veya +1 309-748-5636 telefon numaraları üzerinden İngilizce olarak sunulmaktadır.

DX,FLUID-80-12OCT11

Yüksek Basınçlı Yakıt Sistemini Açmayın

TS1343—UN—18MAR92

Yakıt hatlarında kalan yüksek basınçlı sıvı ciddi yaralanmalara sebep olabilir. Yüksek basınçlı enjeksiyon sistemi HPCR ile donatılmış traktörlerde, enjeksiyon pompası ile memeler arasındaki yakıt hatlarında, sensörlerde ve komponentlerde kesinlikle tamirat yapmaya çalışmayın ve bunları sökmeyin.

Bu tamiratlar sadece bu sistemi bilen deneyimli teknisyenler tarafından yapılmalıdır. (Tamirat için John Deere yetkili servisinize başvurunuz.)

DX,WW,HPCR1-80-07JAN03

Biriktirici Sistemlerinin Bakımını Güvenli Biçimde Yapın

TS281—UN—15APR13

İklimlendirme, hidrolik ve hava freni sistemlerinde kullanılan, basınçlı biriktiriciler bulunan sistemlerden sıvı ya da gaz kaçması ağır yaralanmaya neden olabilir. Aşırı ısı biriktiricinin patlamasına neden olabilir, ve basınçlı hatlar kazayla kesilebilir. Basınç biriktirici ya da basınçlı hat yakınında kaynak yapmayın ya da alev üfleci kullanmayın.

Biriktiriciyi sökmeden önce basınçlı sistemdeki basıncı boşaltın.

Biriktiriciyi sökmeden önce hidrolik sistemdeki basıncı boşaltın. Hidrolik sistem ya da biriktirici basıncını hiç bir zaman bir bağlaç donatısını gevşeterek boşaltmaya çalışmayın.

Biriktiriciler onarılamaz.

DX,WW,ACCLA2-80-22AUG03

Yüksek Basınçlı Püskürtücüye Karşı Korunun

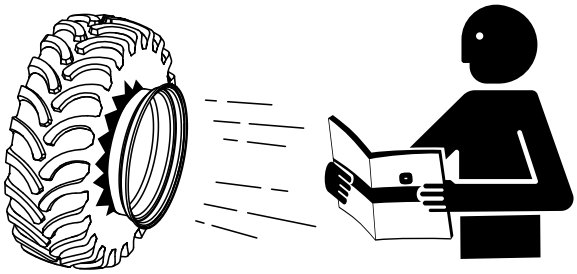
TS1343—UN—18MAR92

Yüksek basınçlı püskürtücü memelerden çıkan sıvı ya da hava deriyi delip içeri sızabilir ve ağır yaralanmalara neden olabilir. Püskürtücüleri elinizden ya da vücudunuzdan uzak tutun.

Bir kaza olursa, gecikmeksizin bir doktora gidin. Deriye kaçan sıvı ya da hava birkaç saat içerisinde ameliyatla dışarı çıkarılmalıdır, bu yapılmazsa kangren olma tehlikesi vardır. Bu alanda uzmanlık sahibi olmayan doktorlar bu bilgileri diğer tıbbi kaynaklardan öğrenmelidirler. Bu konuda ABD, Moline, Illinois'deki Deere & Company Tıp Bölümü'nden bilgi alınabilir.

DX,SPRAY-80-16APR92

Lastik Tavsiyelerini Dikkate Alın



H111235—UN—13MAY14

Makinenizi çalışma düzeninde tutun.

Yalnızca doğru sınıflandırmaya sahip, belirlenen lastik ölçülerini kullanın ve bu kılavuz içerisinde belirtilen basınca göre şişirin.

Öngörülenlerin dışındaki lastiklerin kullanılması, kararlılığı azaltabilir, yönlendirmeyi olumsuz yönde etkileyebilir, erken lastik arızasına yol açabilir veya diğer dayanıklılık veya güvenlik sorunlarına neden olabilir.

DX,TIRE,INFO-80-19MAY14

Lastiklerin Bakımının Güvenli Yapılması

RXA0103438—UN—11JUN09

Lastiklerin ve jant parçalarının patlaması ciddi yaralanmalara ya da can kaybına neden olabilir.

Deneyimsizseniz ya da gerekli aletiniz yoksa, lastik değiştirmeyin.

Lastiklerin hava basıncı her zaman doğru olmalıdır. Lastikleri belirtilen değerlerden daha fazla şişirmeyin. Üzerinde lastik olan tekerleklerde kaynak yapmayın. Isınan lastikteki artan hava basıncı lastiğin patlamasına neden olabilir. Kaynak, tekerlek yapısının zayıflamasına ya da biçim değiştirmesine neden olabilir.

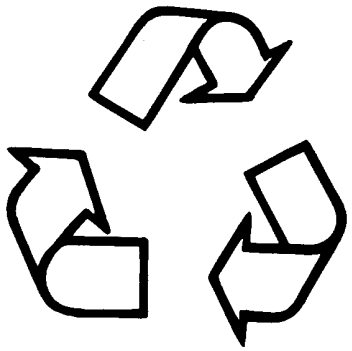
Lastik şişirirken bir uzatma hortumu kullanarak lastiğin üstünde ya da önünde DEĞİL yanında ve uzakta bir yerde durun. Eğer varsa bir güvenlik kafesi kullanın.

Lastikleri, düşük basınç, kesik, balon, hasarlı jant ya da eksik bijon cıvatası ya da somunu olup olmadığını saptamak için inceleyin.

Tekerlekler ve lastikler ağırdır. Tekerlekleri ve lastikleri elleçlerken, güvenli bir kaldırma tertibatı kullanın ya da kaldırmaya, takmaya veya sökmeye yardımcı olması için bir kişiden destek alın.

DX,WW,RIMS-80-28FEB17

İşletmeden çıkarma — Sıvıların ve Bileşenlerin Uygun Şekilde Geri Dönüştürülmesi ve Bertaraf Edilmesi



TS1133—UN—15APR13

Bir makine ve/veya bileşen işletmeden çıkarılıyorken, güvenliğe ve çevrenin bilinçli şekilde kullanılmasına

yönelik önlemler dikkate alınmalıdır. Bu önlemlere aşağıdakiler dahildir:

- Objelerin ve malzemelerin bertarafı ve işleme alınması esnasında; uygun aletler ve eldivenler, yüz siperleri veya gözlükler gibi kişisel koruyucu donanım kullanın.
- Özel bileşenler için yönergeleri takip edin.
- Süspansiyonlu makine bileşenlerini alçaltarak, yayları gevşeterek, akü bağlantısını veya diğer elektrik güçlerini keserek ve hidrolik bileşenlerdeki, akümülatörlerdeki ve diğer benzer sistemlerdeki basıncı salarak depolanmış haldeki enerjiyi boşaltın.
- Suni gübreler ve haşere ilaçları gibi tarımsal kimyasal kalıntılar bulundurabilecek bileşenlere maruz kalmayı en aza indirgeyin. Bu bileşenleri uygun şekilde işleme alın ve bertaraf edin.
- Bileşenleri geri dönüştürmeden önce motorları, yakıt tanklarını, radyatörleri, hidrolik silindirleri, biriktirme kaplarını ve hatları dikkatli şekilde boşaltın. Sıvıları boşaltıyorken sızdırmaz kaplar kullanın. Gıda veya içecek kapları kullanmayın.
- Atık sıvıları yere, bir tahliye borusuna veya herhangi bir su kaynağına dökmeyin.
- Atık sıvıların (örnek: yağ, yakıt, soğutma sıvısı, fren sıvısı), süzgeçlerin, akülerin; ve diğer maddelerin veya parçaların işleme alınması ve bertarafına yönelik tüm ulusal, idari veya yerel yasalara, yönetmeliklere ve talimatnamelere uyun. Yanıcı sıvıların ve bileşenlerin bu amaç için özel olarak tasarlanmış çöp yakma fırınları dışında bir yerde yakılması yasalarca yasaklanmış olabilir ve zararlı duman veya küllere maruz kalmakla sonuçlanabilir.
- İklimlendirme sistemlerini uygun şekilde onarın ve bertaraf edin. Havaya karışmalarına izin verilmesi halinde atmosfere zarar verebilecek olan iklimlendirme soğutma akışkanlarının geri kazanılması ve geri dönüştürülmesi için, idari yönetmelikler uyarınca sertifikalı bir bakım merkezi gerekli olabilir.
- Kısmen veya tamamen geri dönüştürülmesi mümkün olan lastikler, metal, plastik, cam, lastik ve elektronik bileşenler için geri dönüştürme seçeneklerini gözden geçirin.
- Atıkların uygun şekilde geri dönüştürülmesine veya bertaraf edilmesine yönelik bilgiler için; yerel çevre veya geri dönüştürme merkezinizle, yahut John Deere yetkili servisinizle temasa geçin.

DX,DRAIN-80-01JUN15

Soğutma Sisteminde Güvenli Servis

TS281—UN—15APR13

Basınç altında bulunan soğutma sistemi sıvısının patlama biçiminde saçılması tehlikeli yanıklara neden olabilir.

Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Motor aşırı ısınmışken KESİNLİKLE soğutucu eklemeyin. Soğumasını bekleyin.

Soğutma sıvısı ya da motor sıcakken taşma deposunun kapağını KESİNLİKLE çıkarmayın. Kapağı çıkarmak için motor soğutma sıvısının soğumasını bekleyin.

Basıncı düşürmek için kapağı YAVAŞÇA açın.

Soğutma sıvısını doldurmadan önce motoru durdurun.

OUO6075,0004E98-80-26JUN20

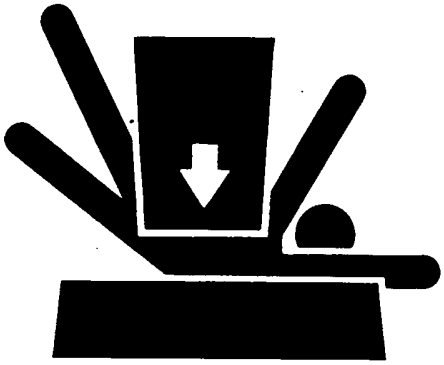
Birikmiş Saman Döküntülerini Temizleyin

TS227—UN—15APR13

Motor bölümünde, motor üzerinde ve hareketli parçalar yakınındaki kavuz ve saman birikintileri yangın tehlikesi oluşturur. Bu alanları sıkça gözden geçirin ve temizleyin. Herhangi bir denetim ya da bakım çalışması yapmadan önce motoru durdurun, park frenini etkinleştirin ve kontak anahtarını çıkarın.

HX,9010SA,B-80-23AUG97

Traktörün Altına Doğru Destek Yerleştirin



TS229—UN—23AUG88

Traktör üzerinde çalışma yapmadan önce ek düzen ya da donanımı daima indirin. Makinenin ya da ek düzenlerin kaldırılması gereken çalışmalarda, bu aksamlar güvenli bir şekilde desteklenmelidir. Kaldırılmış olan hidrolik destekli cihazlar aşağı düşebilir.

Destek olarak ağırlık altında çökebilecek malzeme kullanmayın. Kriko ile kaldırılmış traktörün altında çalışmayın. Bu el kitabında önerilen güvenlik kurallarını dikkate alın.

Traktörle birlikte ek düzen ya da donanım kullanıldığında, donanım ya da ek düzenin işletme kılavuzlarında belirtilen güvenlik önlemlerini de dikkate alın.

DX,LOWER-80-24FEB00

Ataşmanların Güvenli Şekilde Depolanması

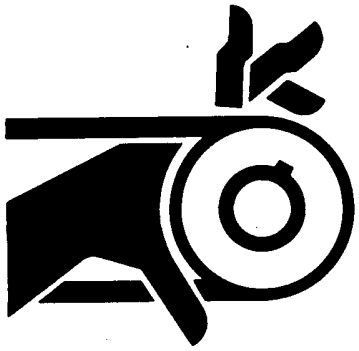
TS219—UN—23AUG88

Çift tekerlek, kafes tekerlek ve yükleyiciler gibi depolanan ataşmanlar düşebilir ve ciddi yaralanmalara veya ölüme neden olabilir.

Düşmelerini önlemek için ataşmanları sıkıca sabitleyerek depolayın. Depolama alanı civarında çocukların oynamasına veya işi olmayan kişilerin bulunmasına izin vermeyin.

DX,STORE-80-03MAR93

Tahrik Kayışlarının Bakımının Güvenli Yapılması



TS285—UN—23AUG88

Tahrik kayışlarının bakımını yaparken, aşağıda belirtilmiş olan önlemleri her zaman alın:

- El ya da kol kaptırılması yüzünden meydana gelen ciddi yaralanmalardan sakının. Makina çalışır durumdayken hiç bir zaman, kayışları temizlemeye, incelemeye ya da ayarlamaya yeltenmeyin. Her zaman, önce motoru durdurun, park frenini devreye sokun ve kontak anahtarını çıkartın.
- Kayışları, yanıcı temizlik çözgenleri ile temizlemeye yeltenmeyin.

OUO6075,00026A4-80-06FEB03

Elektronik Bileşenler ve Desteklerle Güvenli İşlem Yapılması

TS249—UN—23AUG88

Donanım üzerine takılmış elektronik bileşenleri sökerken ya da takarken düşme ağır yaralanmaya neden olur. Takma yerine kolayca erişmek için bir merdiven ya da çalışma platformu kullanın. Sağlam ve güvenli basamak ve tutamaklar kullanın. Bileşenleri ıslak ya da buzlu koşullarda takmayın ya da sökmeyin.

Eğer bir kule ya da bir diğer yüksek yapı üzerinde bir RTK üs istasyonunu kuruyorsanız ya da bakımını yapıyorsanız, bir onaylı tırmanıcı kullanın.

Bir donanım üzerinde kullanılan bir küresel konumlandırma alıcısı direğini takıyor ya da bakımını yapıyorken, doğru kaldırma teknikleri kullanın ve doğru

koruyucu donanım giyin ya da takının. Direk ağırdır ve kaldırılıp işlem yapılması zordur. Yerden ya da bir çalışma platformundan erişilemeyen yerlere takarken iki kişi gereklidir.

DX,WW,RECEIVER-80-24AUG10

Altta Kalma Kazalarının Önlenmesi

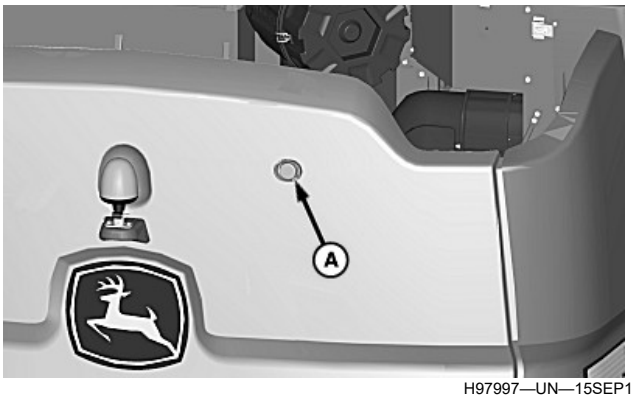
PC10857XW—UN—15APR13

Makinayı hareket ettirmeden önce, tüm kişilerin makinadan uzaklaşmasını sağlayın. Dönüp doğrudan gözünüzle görün. Görüş engelli olduğunda ya da yakın yanaşmak istediğinizde bir kişiden sinyal yardımı alın.

Makina arkasında çalışanlar ya da engeller bulunup bulunmadığını belirlemek için bir kameraya güvenmeyin. Sistem bakım uygulamaları, çevresel koşullar ve çalışma aralığı da içinde olmak üzere birçok etken tarafından sınırlandırılabilir.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-80-30AUG10

Güvenlik Alarmı



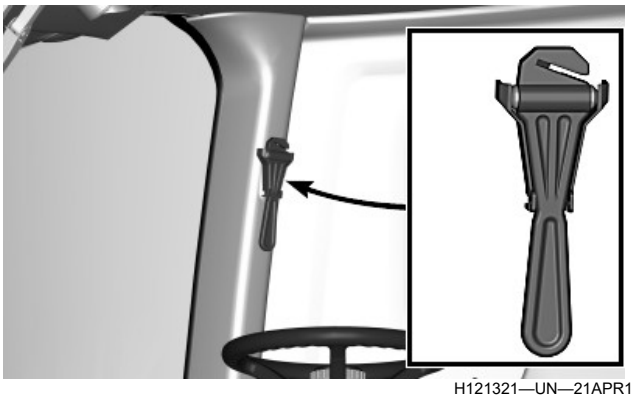
H97997—UN—15SEP10

A—Güvenlik Alarmı

Çok işlevli kol motor çalışırken geriye hareket ettirilirse güvenlik alarmı (A), makinenin etrafında bulunanları sürücünün geri geri geldiği konusunda uyarmak için sesli bir sinyal gönderir.

OUO6075,0004FAE-80-15JAN21

Acil Durum Çıkışı



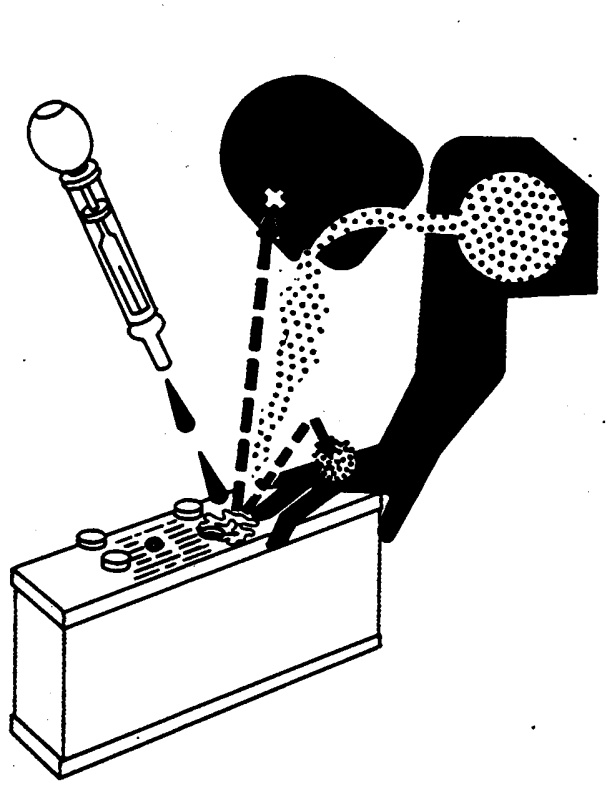
H121321—UN—21APR17

Acil durumda kabinden çıkmak için emniyet kemeri kesilebilir ve cam, bir çekiçle kırılabilir.

OUO6075,0004722-80-21APR17

Akülerde Güvenli İşlem Yapma

TS204—UN—15APR13



TS203—UN—23AUG88

Aküde oluşan gazlar patlayabilir. Akü yakınında kıvılcım ve alev oluşmasını önleyin. Akünün elektrolit seviyesini incelemek için bir el feneri kullanın.

Aküyü denetlemek için kesinlikle kutup başları arasına bir metal parçası değdirmeyin. Bunun için bir asitölçer ya da voltmetre kullanılmalıdır.

Akünün şasi (-) bağlantısı her zaman en önce sökülmeli ve en son takılmalıdır.

Akü elektroliti içindeki sülfürik asit zehirlidir ve deriyi yakabilecek, giysilerde delik açabilecek ve göze geldiğinde kör edebilecek kadar kuvvetli bir asittir.

Zararlarından kaçınmak için:

- Aküleri iyice havalandırılmış bir yerde doldurun
- Lastik eldiven giyin ve koruyucu gözlük takın
- Aküleri temizlemek için basınçlı hava kullanımından kaçının
- Elektrolit eklerken oluşan gazı solumayın
- Çevreye elektrolit dökmekten ve saçmaktan kaçının
- Doğru akü destekleme ya da akü dolum işlemi yapın.

Eğer deriye ya da göze asit gelirse:

1. Derinizi su ile yıkayın.
2. Karbonat ya da kireç ile asidi nötralize edin.
3. Gözlerinizi yaklaşık 15 - 30 dakika temiz su ile yıkayın. Gecikmeksizin doktora başvurun.

Asit yutulduğu zaman:

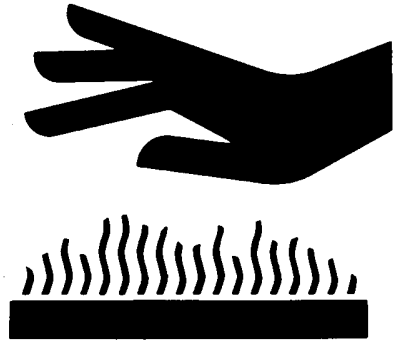
1. Kusmaya çalışmayın.
2. Bol miktarda su ya da süt için; ancak en çok 2 l (2 qt.).
3. Gecikmeksizin doktora başvurun.

UYARI: Akü kutupları, bağlantı uçları ve ilgili ek donanımlar kurşun ve kurşun bileşenleri içerebilir, Kaliforniya Eyaleti'nde bu kimyasalların kansere ve üreme zararlarına neden olduğu bilinmektedir. **Çalışma sonrasında ellerinizi yıkayın.**

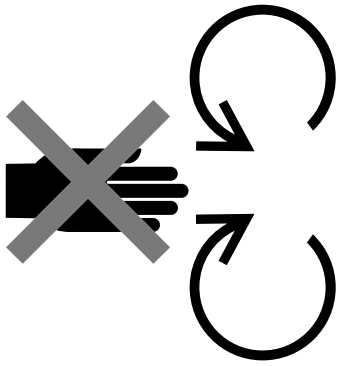
DX,WW,BATTERIES-80-02DEC10

Egzoz Süzgecinin Güvenli Temizlenmesi

TS227—UN—15APR13



TS271—UN—23AUG88



TS1693—UN—09DEC09

Egzoz süzgeci temizleme işlemi sırasında, motor yüksek boşta hızda ve bir uzun süre yüksek sıcaklıklarda çalışabilir. Egzoz gazları ve egzoz süzgeci

bileşenleri kişilerde yanığa, alevlenmeye ya da yaygın kullanılan malzemelerin erimesine yetecek sıcaklıklara çıkar.

Makinayı insanlardan, hayvanlardan ya da sıcak egzoz gazları ya da bileşenlerinden kaynaklanacak zarar ya da hasara açık yapılardan uzak tutun. Egzoz yakındaki alev alabilir malzeme ya da gazdan kaynaklanacak yangın ve patlama tehlikelerini önleyin. Egzoz çıkışını insanlardan, eriyebilecek, yanabilecek ya da patlayabilecek nesnelerden uzak tutun.

Egzoz süzgeci temizleme işlemi sırasında ve sonrasında makina ve çevresindeki alanı alevsiz yanan kızgın döküntüler bakımından yakından gözlemleyin.

Motor çalışıyorken yakıt eklenmesi bir yangın ya da patlama tehlikesine neden olabilir. Depoya yakıt doldurmadan önce her zaman motoru durdurun ve dökülmüş yakıtı temizleyip uzaklaştırın.

Makinayı bir kamyon ya da çekici üzerinde taşırken her zaman motorun durdurulmuş olmasını sağlayın.

Hâlâ sıcakken egzoz bileşenlerine dokunma ağır kişisel yaralanmayla sonuçlanabilir.

Güvenli sıcaklıklara soğuyuncaya dek bu bileşenlere dokunmaktan kaçının.

Eğer bakım işlemi motorun çalışıyor olmasını gerektiriyorsa:

- Yalnızca bakım işlemi için gereken motordan tahrikli parçaları devreye alın
- Diğer kişilerin sürücü alanı ve makinadan uzak durmasını sağlayın

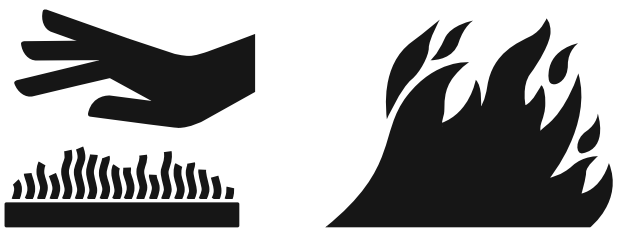
Ellerinizi, ayaklarınızı ve giysilerinizi hareket eden parçalardan uzak tutun.

Her zaman hareket özelliğini etkisizleştirin (güç aktarıcı doğal konumunda), park freni ya da mekanizmasını devreye alın ve sürücü alanından ayrılmadan önce eklenti ve aletlere giden gücü kesin.

Gözetimsiz bırakıp makinadan ayrılmadan önce motoru durdurun ve kontak anahtarını (donatılmışsa) çıkarın.

OUO6075,0000E81-80-07FEB12

Sıcak Egzozdan Uzak Durun



RG17488—UN—21AUG09

Motor çalışırken makinanın ya da eklenti donanımların bakımının yapılması ağır kişisel yaralanmalara neden olabilir. Sıcak egzoz gazları ve egzoz bileşenleri etkisi altında kalmaktan ve deri ile dokunmaktan kaçının.

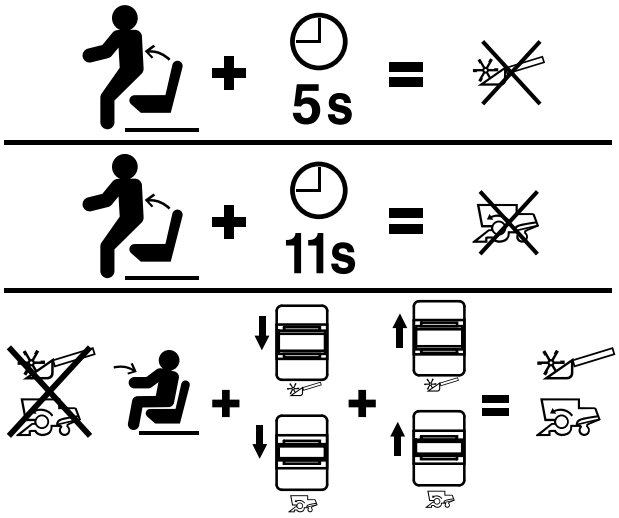
Egzoz parçaları ve çıkan gaz çalışma sırasında çok sıcaktır. Egzoz gazları ve egzoz bileşenleri kişileri yakmaya, alevlenmeye ya da yaygın kullanılan malzemelerin erimesine yetecek sıcaklıklara çıkar.

DX,EXHAUST-80-20AUG09

Sürücü Algılama Sistemi ve Rotasyonel Alarm Sistemi

Sürücü algılama sistemi sürücünün yerinde olduğunu gösterir. Sürücü koltuktan kalktığında sistem aşağıdaki sistemlerin devreye girmesini engeller:

- Separatör
- Tabla
- Boşaltma Helezonu
- AutoTrac™



H125008—UN—25SEP18

Sürücü, tabla ve/veya seperatör takılıyken koltuğu 5

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

saniyeden fazla terk ederse tabla ve boşaltma helezonu otomatik olarak ayrılır. 11 saniye sonra seperatör ve tahrik (yalnızca ProDrive™ ve ProDrive™ XL) devreden çıkar. Sürücü koltuğa oturmazsa hasat fonksiyonları devre dışı kalır. Hasat fonksiyonları durdurulana kadar ışıklar yanıp sönmeye ve sesli bir alarm duyulmaya devam eder. Motor çalışmaya devam eder.

Fonksiyonları yeniden başlatmak için sürücü koltuğa geri dönmeli ve her fonksiyonu yeniden devreye almalıdır.

OUO6075,00050B3-80-14MAY21

ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır

Güvenlik İşaretleri

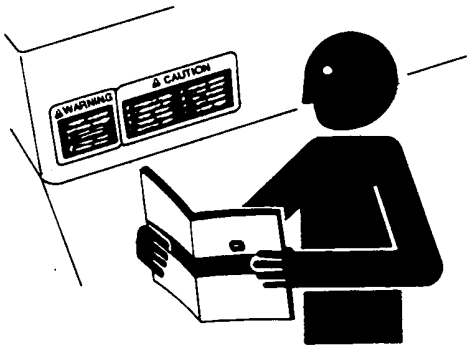
Resimli Güvenlik İşaretleri

TS231—80—25NOV05

Bu makinenin önemli yerlerine, oluşabilecek tehlikelere ilişkin uyarıda bulunmak amacıyla güvenlik işaretleri yapıştırılmıştır. Tehlike, bir uyarı üçgeninin içine yerleştirilmiş olan bir resimle belirtilmiştir. Bitişikte bulunan diğer bir resimde yaralanma tehlikesine karşı nasıl önlem alınacağı konusunda bilgi verilmektedir. Bu güvenlik işaretleri, bu işaretlerin makine üzerindeki yerleştirilişi ve özet bilgi içeren bir açıklayıcı metin, aşağıda gösterilmiştir.

OUO6075,0001163-80-19JUN12

Güvenlik İşaretlerini Yenileyin



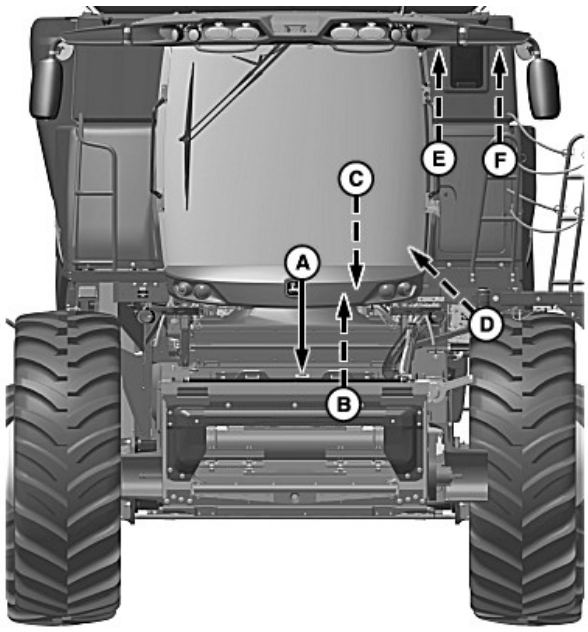
TS201—UN—15APR13

Eksik ya da hasar gören güvenlik işaretlerini yenileri ile değiştirin. Güvenlik işaretlerini doğru yerlere yerleştirme için bu kullanıcı el kitabına bakın.

Dış sağlayıcılardan edilen parça ve bileşenler için, bu kullanıcı el kitabında ayrıca verilmeyen, ek güvenlik bilgileri olabilir.

DX,SIGNS-80-18AUG09

Ön Görünüm Etiketleri



H133907—UN—31MAR21

Etiket A (Besleme Boğazı İnceleme Kapıları)

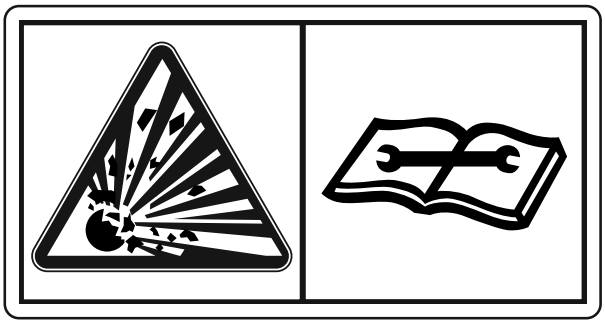
SSHXE137549XE—UN—22JAN20

Etiket A

NOT: Etiket, inceleme kapılarının arasındadır.

Hareketli bileşenlerle temas yüzünden ciddi yaralanmalar oluşmasını engelleyin. Besleme boğazının hareketi tamamen durana kadar inceleme kapağını açmayın.

Etiket B (Akümülatör)



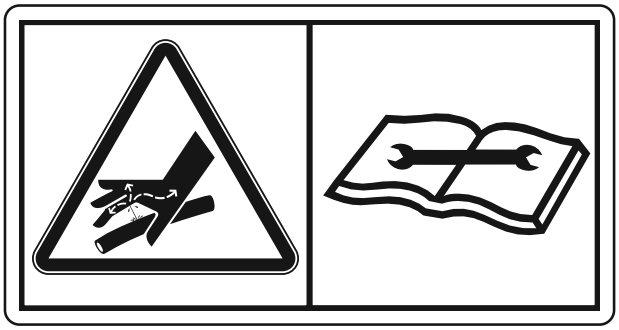
SSHXE147362XE—UN—21JAN20

Etiket B

NOT: Etiket, kabin desteğinin akümülatörü üzerinde ve sadece ProDrive™ şanzımanlı makinelerde bulunur.

Makinenin hareketine bağlı yaralanmalardan ve basınçlı sıvıya maruz kalmaktan kaçının. Sisteme servis uygulamadan önce basıncın salınmasına ilişkin talimatlar için bayinize danışın.

Etiket C (Basınç Altındaki Hidrolik Yağı ve Gaz)



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

Etiket C

NOT: Etiket, kabin desteğinin üzerinde ve sadece ProDrive™ şanzımanlı makinelerde bulunur.

Basınç altındaki hidrolik yağ ve gaz ile temastan oluşabilecek ciddi yaralanmalardan kaçının.

Hidrolik komponentleri sökmeden, akümülatörleri ayırmadan veya şarj etmeden önce:

1. Sistem hidrolik basıncını boşaltın. Sistem bilgileri için Kullanıcı Kılavuzu'na ve Onarım Kılavuzu'na bakınız.
2. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

Akümülatörleri yeniden şarj etmek için sadece KURU NİTROJEN kullanın. John Deere bayinizle görüşün.

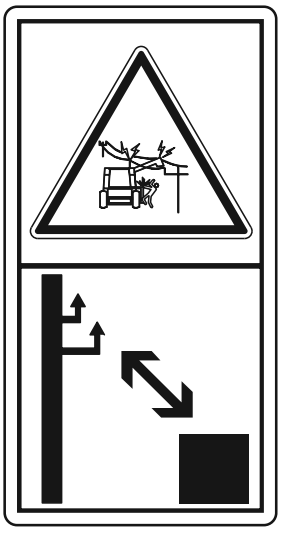
Etiket D (Park Freni)

SSHXE122761XE—UN—23JAN20

Etiket D

1. Karayollarında taşıma için frenleri bir araya getirin.
2. Kabinden ayrılmadan önce el frenini devreye alın.
3. Makineyi hareket ettirmeden önce park frenini devreden çıkarın.

Etiket E (Alçakta Bulunan Elektrik Hatlarından Uzak Durun)



SSHXE160769XE—UN—23JAN20

Etiket E

Elektrik çarpmasının neden olacağı ciddi yaralanma ya da ölüm tehlikesinden kaçının. Elektrik hatlarına dokunmayın. Alçakta bulunan elektrik hatlarının yakınında çalışırken tahıl tankı kapaklarını indirin.

ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır

Etiket F (Tahıl Tankı)

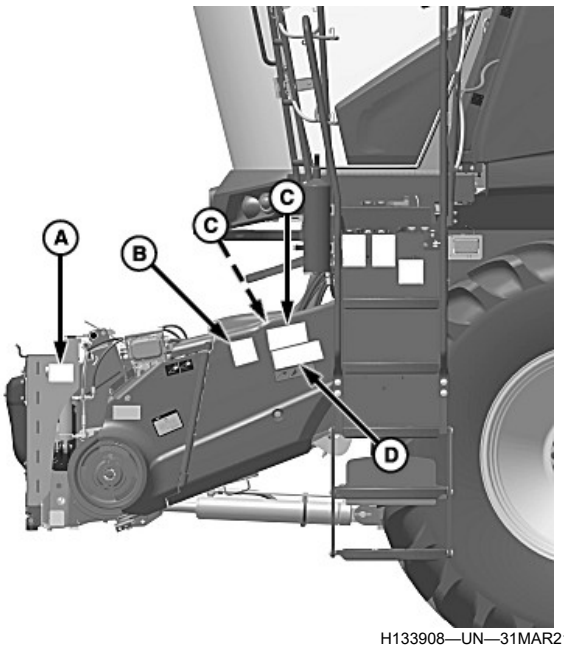
SSL64995XE—UN—22JAN20

Etiket F

Düşme kaynaklı ciddi yaralanmalardan kaçının. Bu alanda dane deposuna girmeyin.

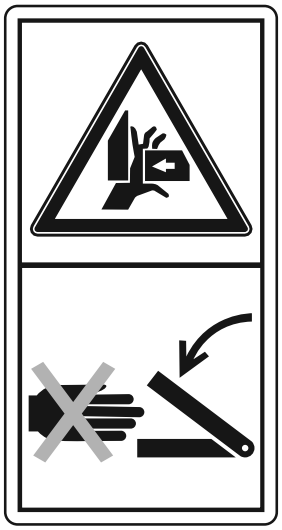
OUO6075,00050A3-80-12APR21

Sol Görünüm Besleme Boğazı Etiketleri



H133908—UN—31MAR21

Etiket A (Besleme Boğazı Salınımlı Gövde)



SSH154128XE—UN—22JAN20

Etiket A

Tabla yatırılabilir. Çarpışma kaynaklı yaralanmalardan kaçının. Motor çalışırken uzak durun.

Etiket B (Besleme Boğazı Koruması)

SSZ60326XE—UN—22JAN20

Etiket B

Dolanmalardan kaynaklanabilecek ciddi yaralanma veya ölümlerden kaçının. Motor çalışır durumdayken hiçbir zaman korumayı kaldırmayın. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

Etiket C (Besleme Boğazı Güvenlik Durdurucusu)

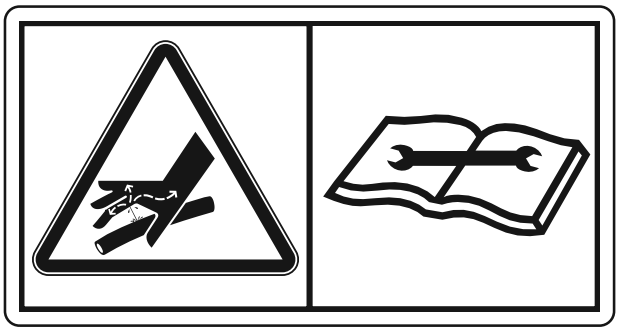
SSHXE123797—UN—06APR21

Etiket C

NOT: Etiket, korumanın dışında ve içinde yer alır.

Ezilmeden kaynaklanacak yaralanmalardan kaçının. Tablanın altına girmeden önce tablayı zemine bırakın veya besleme boğazı kaldırma silindirinin üzerinde bulunan güvenlik durdurucusunu ayarlayın.

Etiket D (Basınç Altındaki Hidrolik Yağı ve Gaz)



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

Etiket D

Basınç altındaki hidrolik yağ ve gaz ile temastan oluşabilecek ciddi yaralanmalardan kaçının.

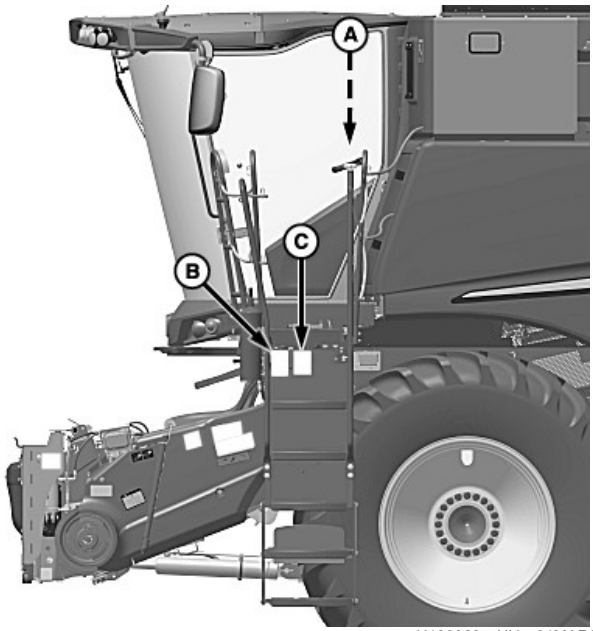
Hidrolik komponentleri sökmeden, akümülatörleri ayırmadan veya şarj etmeden önce:

1. Sistem hidrolik basıncını boşaltın. Sistem bilgileri için Kullanıcı Kılavuzu'na ve Onarım Kılavuzu'na bakınız.
2. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

Akümülatörleri yeniden şarj etmek için sadece KURU NİTROJEN kullanın. John Deere bayinizle görüşün.

OUO6075,00050A6-80-12APR21

Sol Kabin Görünümü Etiketleri ve Kabin Merdiveni Etiketleri



H133923—UN—31MAR21

Etiket A (Emniyet Kemeri)

SSHXE122760XE—UN—22JAN20

Etiket A

Yolcu koltuğu yalnızca sürücülerin eğitimi ya da makinenin sorunlarının belirlenmesi içindir. Tüm diğer sürücü ve çocukları uzaklaştırın. Makineyi çalıştırırken veya gözlemci olarak sürerken emniyet kemeri kullanın.

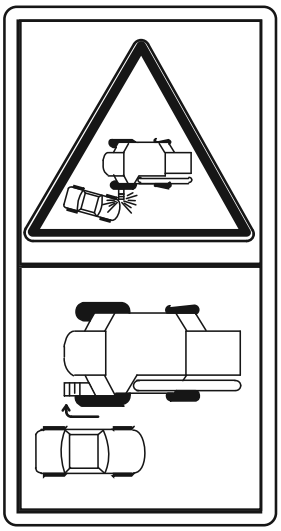
Etiket B (Kabin/Platform Döner Erişim Basamağı)

SSL64995XE—UN—22JAN20

Etiket B

Düşme kaynaklı ciddi yaralanmalardan kaçının. Biçerdöver hareket halindeyken merdiven sürmeyin.

Etiket C (Motorlu Araçların Çarpışmasından Kaçının)



SSH174284XE—UN—22JAN20

Etiket C

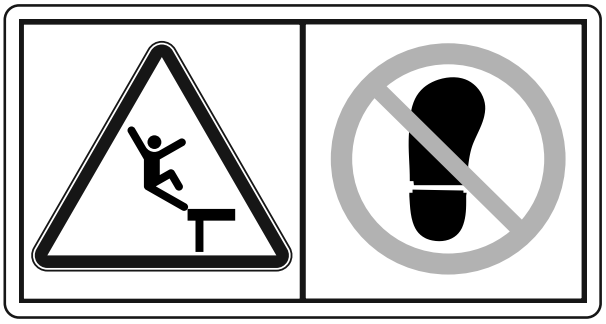
Diğer motorlu araçlarla çarpışmayı ve ağır yaralanmalı ya da ölümcül kazaları önleyin. Biçerdöveri karayollarında sürmeden önce merdiveni her zaman ileri doğru kilitli konuma getirin.

OUO6075,00050A7-80-31MAR21

Sol Görünüm Etiketleri

H133910—UN—09APR21

Etiket A (Tahıl Tankından Uzak Durun)

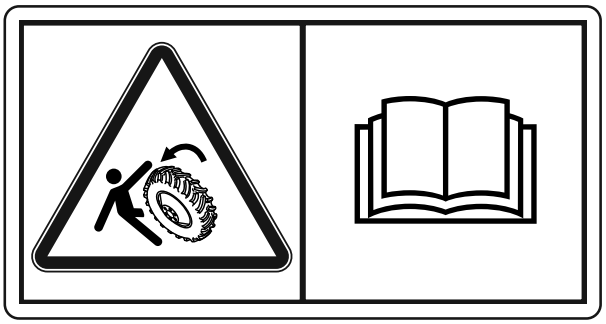


SSHXE123803XE—UN—21JAN20

Etiket A

Düşme kaynaklı ciddi yaralanmalardan kaçının. Tahıl tankı kapaklarının üzerinde durmayın veya yürümeyin.

Etiket B (Çift Tekerlek) (Varsa)



SSHXE150074XE—UN—21JAN20

Etiket B

NOT: Etiket çift tekerlekte bulunur.

- Çift tekerlekte bir ağırlık kaçıklık merkezi vardır. Yaralanmaları önlemek için tekerlekleri, pilot saplamaları kullanarak iki kişi takmalı ve sökmelidir.
- Makineyi kaldırmak için kriko kullanın. Makineyi bloklar üzerinde destekleyin. Makineyi yere indirmeden önce tüm tekerlek cıvatalarını takın.
- Sürücü El Kitabı'na bakın

Etiket C (Sol Alet Kutusu veya Koruma)

SSZ60326XE—UN—22JAN20

Etiket C

Birbirine dolanmanın neden olacağı ciddi yaralanmalardan kaçının. Motor çalışır durumdayken hiçbir zaman korumayı kaldırmayın. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

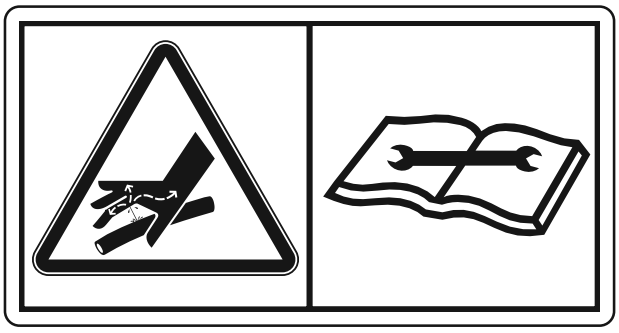
Etiket D (Tahıl Tankı Temizleme Kapakları)

SSHXE137549XE—UN—22JAN20

Etiket D

Dolanmalardan kaynaklanabilecek ciddi yaralanma veya ölümlerden kaçının. Temizlik kapaklarını açmadan önce motoru durdurun ve anahtarı çıkartın.

Etiket E ve F (Basınç Altındaki Hidrolik Yağı ve Gaz)



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

Etiket E ve F

NOT: S760 ve S770 makinelerde etiket E; S780, S785 ve S790 makinelerde etiket F bulunur.

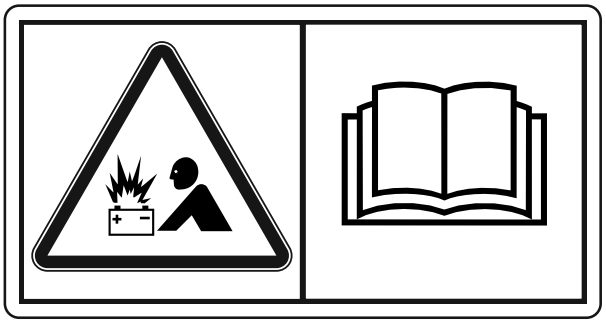
Basınç altındaki hidrolik yağ ve gaz ile temastan oluşabilecek ciddi yaralanmalardan kaçının.

Hidrolik komponentleri sökmeden, akümülatörleri ayırmadan veya şarj etmeden önce:

1. Sistem hidrolik basıncını boşaltın. Sistem bilgileri için Kullanıcı Kılavuzu'na ve Onarım Kılavuzu'na bakınız.
2. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

Akümülatörleri yeniden şarj etmek için sadece KURU NİTROJEN kullanın. John Deere bayinizle görüşün.

Etiket G (Akü Kutusu)



SSHXE137560XE—UN—21JAN20

Etiket G

NOT: Etiket; S780, S785 ve S790 makinelerde bulunur.

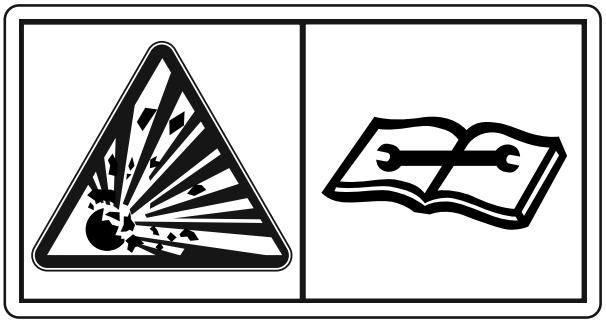
Patlamanın neden olacağı ciddi yaralanma ya da ölüm tehlikesinden kaçının. Akü kutusu düzgün şekilde havalandırılmazsa yüksek hidrojen gazı seviyeleri birikebilir. Aküler veya akü kutusu üzerinde servis veya bakım gerçekleştirdikten sonra her zaman havalandırma borularını geri takın.

OUO6075,00050B6-80-07APR21

Sol Görünüm Etiketleri Devamı

H133911—UN—09APR21

Etiket A (Akümülatör)



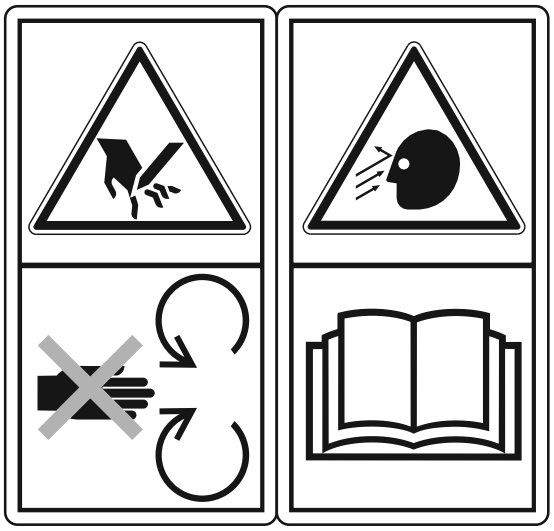
SSHXE147362XE—UN—21JAN20

Etiket A

NOT: Etiket; S760 ve S770 makinelerde bulunur.

Makinenin hareketine bağlı yaralanmalardan ve basınçlı sıvıya maruz kalmaktan kaçının. Sisteme servis uygulamadan önce basıncın salınmasına ilişkin talimatlar için bayinize danışın.

Etiket B (Hava Kompresörü Sistemi) (Varsa)



SSHXE94451XE—UN—23JAN20

Etiket B

Hava kompresörü çalışırken motor bileşenleri döner. Hava kompresörü sistemini kullanırken hareketli parçalardan uzak durun.

Yüksek basınç altındaki hava sistemi çöpleri veya bileşenleri yerinden çıkarabilir. Koruyucu ekipman kullanın. Hava sistemi bakımından önce Kullanım Kılavuzuna bakın.

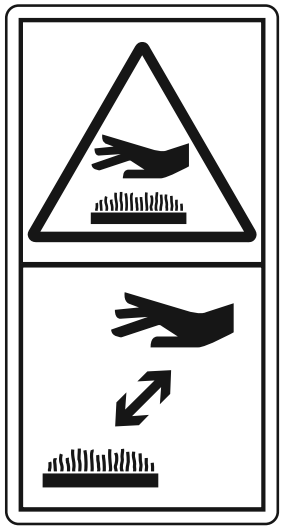
Etiket C (Seperatör İnceleme Kapağı)

SSHXE137549XE—UN—22JAN20

Etiket C

Hareketli bileşenlerle temas yüzünden ciddi yaralanmalar oluşmasını engelleyin. Seperatör hareketi tamamen durana kadar inceleme kapağını açmayın.

Etiket D (Egzoz Sıcaklığı) (Final Tier 4/Stage V)



SSHXE69987XE—UN—23JAN20

Etiket D

Egzoz sistemi parçaları sıcak olabilir. Ciddi yanıkları önlemek için, egzoz sistemi bileşenlerinden uzak durun.

Etiket E (Elektrikle Katlanan Boşaltma Helezonu)

SSHXE150359XE—UN—22JAN20

Etiket E

Boşaltma helezonu aktüatörü başarısız olursa boşaltma helezonunu kilitleme pimini kilitli pozisyona yerleştirin.

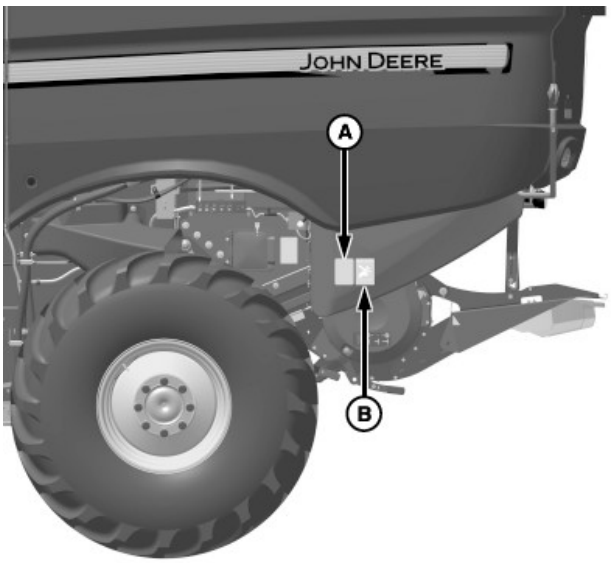
Kilitleme pimine erişmek için bir merdiven veya uygun bir yük sınıflandırmasına sahip bir eşdeğerini kullanın. Helezona motor platformundan ulaşmayı denemeyin.

Helezon menteşe parçalarının yaratacağı bedensel yaralanmalardan kaçının.

Aktüatör çıkartılırken gözetimsiz helezon hareketi oluşabileceğinden ellerinizi kıstırma noktalarından uzakta tutun.

OUO6075,00050A9-80-12APR21

Sol Görünüm Atık Etiketleri (Kıyıcı)



H133984—UN—06APR21

Etiket A (Kıyıcıdan Uçuşan Kalıntılar)

SSHXE137555XE—UN—22JAN20

Etiket A

Fırlayan nesnelerin neden olabileceği ciddi yaralanmalardan kaçının. Motor çalışırken uzak durun.

Etiket B (Kıyıcı Bıçakları)

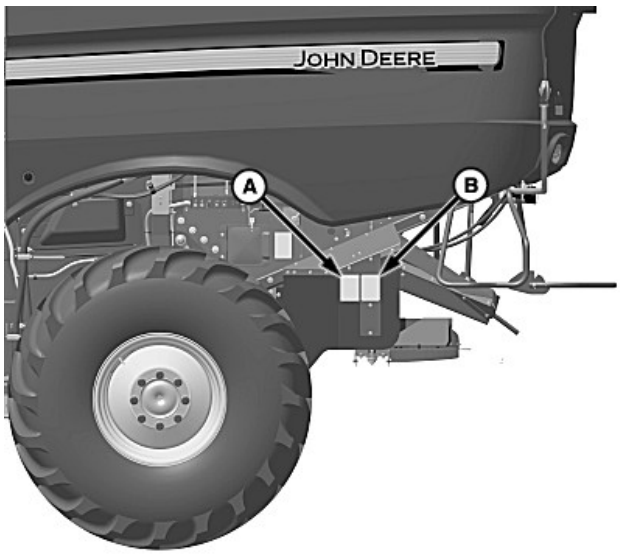
SSHXE159567XE—UN—22JAN20

Etiket B

Kıyıcı bıçaklarıyla temas nedeniyle ciddi yaralanmalar oluşmasını engelleyin. Kıyıcı, namlu konumunda döner. Uzak durun.

OUO6075,00050AA-80-06APR21

Sol Görünüm Atık Etiketleri (Yayıcı)



H133986—UN—06APR21

Etiket A (Yayıcı Kilitleme)

SSHXE150334—UN—06APR21

Etiket A

Ezilmenin neden olacağı ciddi yaralanma ya da ölüm tehlikesinden kaçının. Kaldırılmış yayıcı üzerinde servis veya bakım gerçekleştirmeden önce kilitleme pimini tamamen yerine sabitleyin.

Etiket B (Yayıcıdan Uçuşan Parçacıklar)

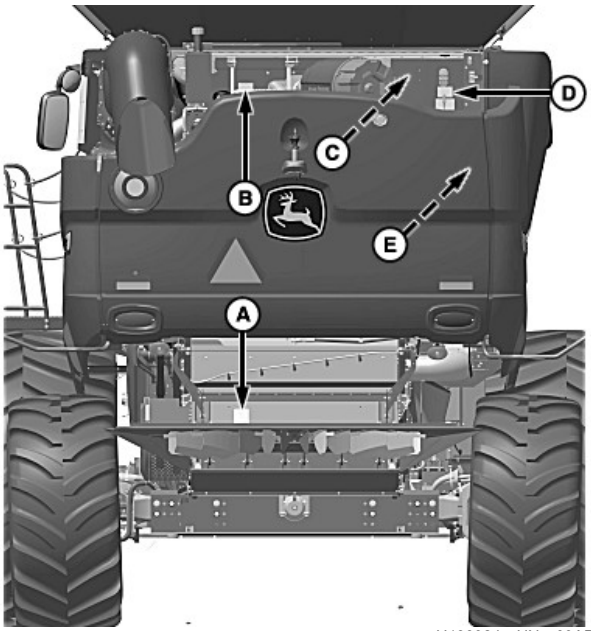
SSHXE137555XE—UN—22JAN20

Etiket B

Fırlayan nesnelerin neden olabileceği ciddi yaralanmalardan kaçının. Motor çalışırken uzak durun.

OUO6075,00050AB-80-06APR21

Arka Görünüm Etiketleri ve Motor Görünüm Etiketleri



H133924—UN—09APR21

Etiket A (Kıyıcıdan Uçuşan Kalıntılar)

SSHXE137555XE—UN—22JAN20

Etiket A

Fırlayan nesnelerin neden olabileceği ciddi yaralanmalardan kaçının. Motor çalışırken uzak durun.

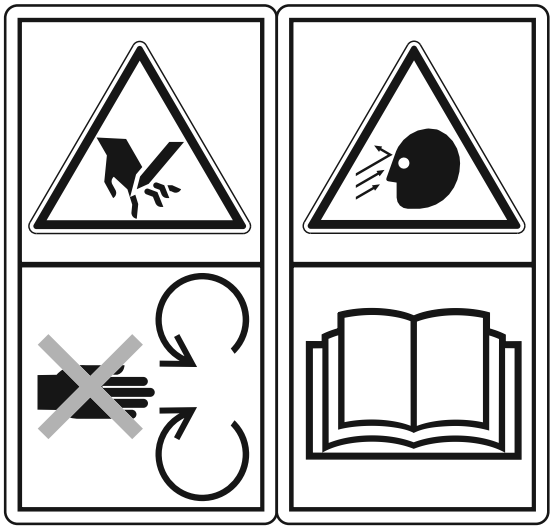
Etiket B (Tahıl Tankı)

SSHXE123805XE—UN—23JAN20

Etiket B

Dolanmalardan kaynaklanabilecek ciddi yaralanma veya ölümlerden kaçının. Motor çalışırken tahıl tankına girmeyin.

Etiket C (Hava Kompresörü Sistemi) (Varsa)



SSHXE94451XE—UN—23JAN20

Etiket C

Hava kompresörü çalışırken motor bileşenleri döner. Hava kompresörü sistemini kullanırken hareketli parçalardan uzak durun.

Yüksek basınç altındaki hava sistemi çöpleri veya bileşenleri yerinden çıkarabilir. Koruyucu ekipman kullanın. Hava sistemi bakımından önce Kullanım Kılavuzuna bakın.

Etiket D (Yangınlardan Kaçının)

SSFH309021XE—UN—21JAN20

Etiket D

Donanım yangınlarından kaçının. Motor bölmesinde, motorda veya hareketli parçaların yakınında anız, yapraklar ve diğer ekin malzemelerinin birikmesi bir yangın başlatabilir. Bu alanları sıkça inceleyin ve temizleyin.

Etiket E (Arka Döner Erişim Basamağı ve Servis Platformu)

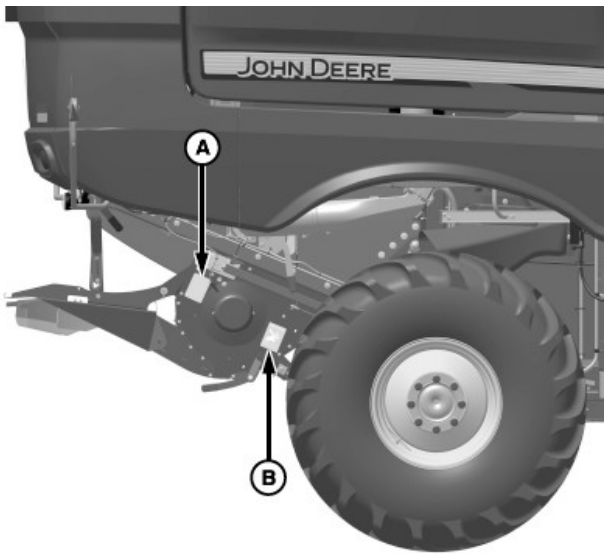
SSL64995XE—UN—22JAN20

Etiket E

Düşme kaynaklı ciddi yaralanmalardan kaçının. Makine hareket halindeyken merdiven sürmeyin.

OUO6075,00050AC-80-09APR21

Sağ Görünüm Atık Etiketleri (Kıyıcı)



H133985—UN—06APR21

Etiket A (Kıyıcıdan Uçuşan Kalıntılar)

SSHXE137555XE—UN—22JAN20

Etiket A

Fırlayan nesnelerin neden olabileceği ciddi yaralanmalardan kaçının. Motor çalışırken uzak durun.

Etiket B (Kıyıcı Bıçakları)

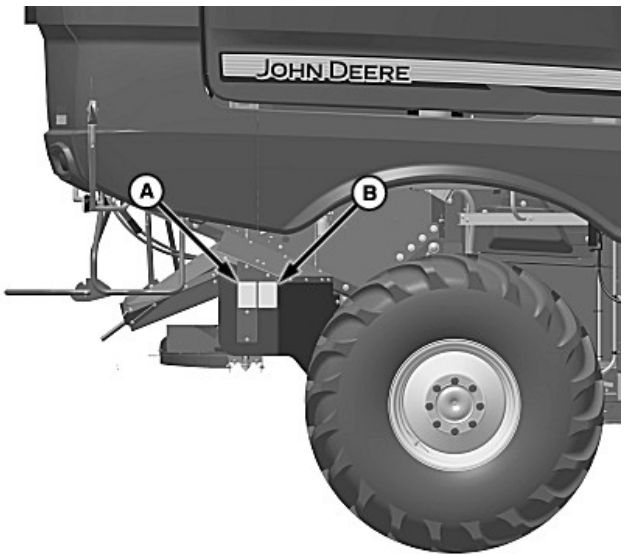
SSHXE159567XE—UN—22JAN20

Etiket B

Kıyıcı bıçaklarıyla temas nedeniyle ciddi yaralanmalar oluşmasını engelleyin. Kıyıcı, namlu konumunda döner. Uzak durun.

OUO6075,00050AD-80-06APR21

Sağ Görünüm Atık Etiketleri (Yayıcı)



H133987—UN—06APR21

Etiket A (Yayıcı Kilitleme)

SSHXE150334—UN—06APR21

Etiket A

Ezilmenin neden olacağı ciddi yaralanma ya da ölüm tehlikesinden kaçının. Kaldırılmış yayıcı üzerinde servis veya bakım gerçekleştirmeden önce kilitleme pimini tamamen yerine sabitleyin.

Etiket B (Yayıcıdan Uçuşan Parçacıklar)

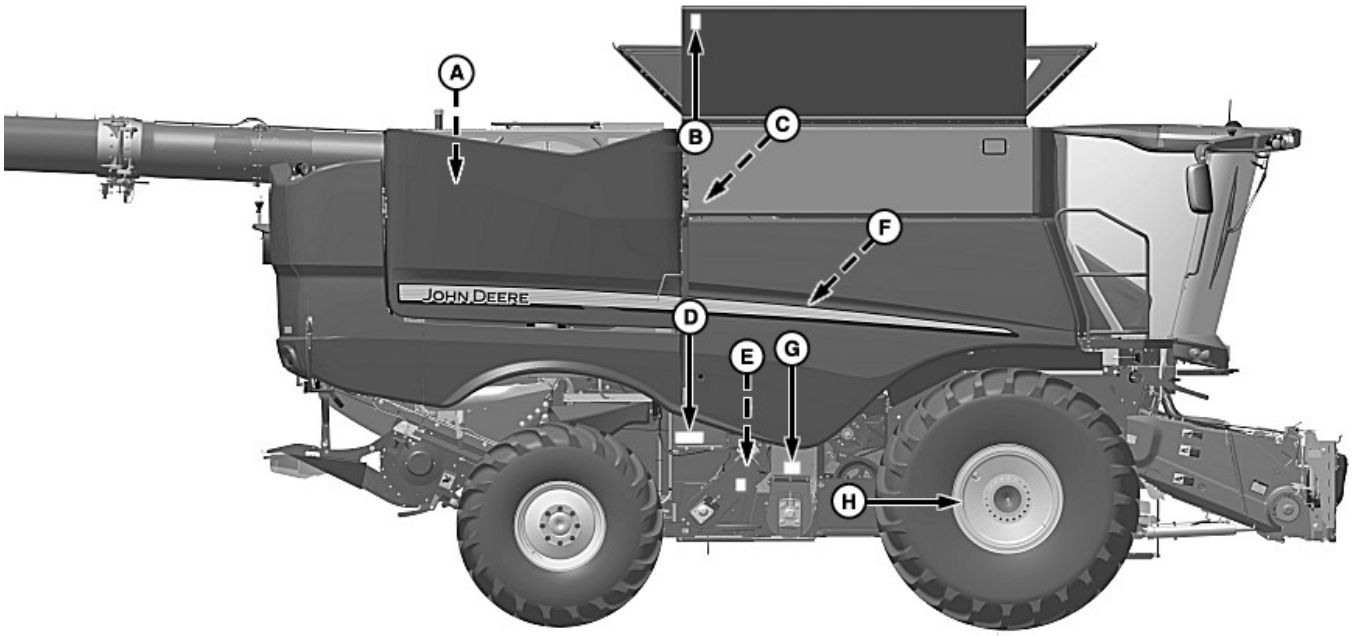
SSHXE137555XE—UN—22JAN20

Etiket B

Fırlayan nesnelerin neden olabileceği ciddi yaralanmalardan kaçının. Motor çalışırken uzak durun.

OUO6075,00050AE-80-06APR21

Sağ Görünüm Etiketleri



H135690—UN—26MAY22

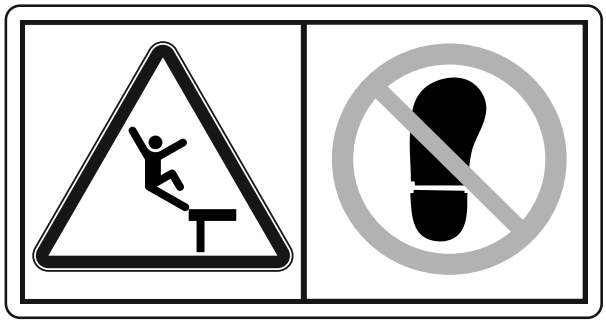
Etiket A (Döner Elek Kapısı ve Radyatör Fanı)

SSHXE137549XE—UN—22JAN20

Etiket A

Döner fan ve süzgeç bileşenlerinden kaynaklanabilecek bedensel yaralanmalardan kaçının. Döner elek kapağını açmadan önce motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkartın.

Etiket B (Tahıl Tankından Uzak Durun)

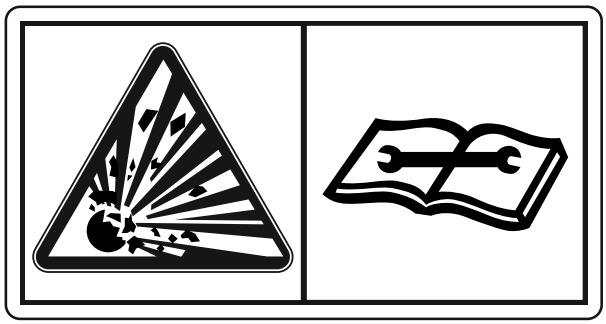


SSHXE123803XE—UN—21JAN20

Etiket B

Düşme kaynaklı ciddi yaralanmadan kaçının. Tahıl tankı kapaklarının üzerinde durmayın veya yürümeyin.

Etiket C (Hava Kompresörü Deposu) (Varsa)



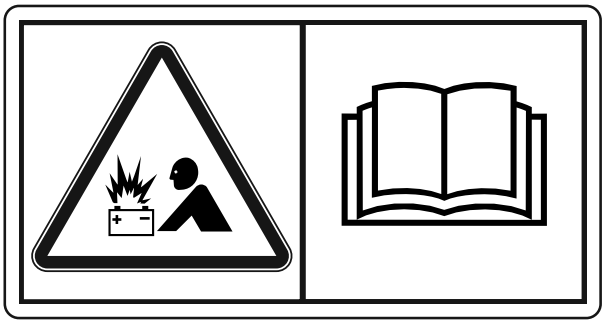
SSHXE147362XE—UN—21JAN20

Etiket C

Hava deposu yüksek basınç altındadır. Servis sırasında

kişisel koruyucu ekipman kullanın. Servis çalışmalarından önce hava sistemindeki tüm basıncı boşaltın.

Etiket D (Akü Kutusu)



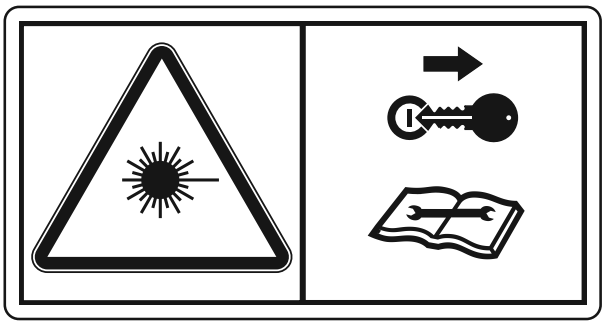
SSHXE137560XE—UN—21JAN20

Etiket D

NOT: Etiket; S760 ve S770 makinelerde bulunur.

Patlamanın neden olacağı ciddi yaralanma ya da ölüm tehlikesinden kaçının. Akü kutusu düzgün şekilde havalandırılmazsa yüksek hidrojen gazı seviyeleri birikebilir. Aküler veya akü kutusu üzerinde servis veya bakım gerçekleştirdikten sonra her zaman havalandırma borularını geri takın.

Etiket E (Kesmik Elevatörü Sensör Lazeri)



SSHXE151091XE—UN—21JAN20

Etiket E (2 yerde)

NOT: Etiket konumu, kesmik elevatörünün tipine bağlı olarak değişlik gösterir.

Gözle temasından kaçının. Servis sırasında kontak anahtarını kapatın.

Etiket F (Temiz Dane Elevatörü Kamerası veya Nem Algılayıcı Baypası)

SSHXE172410XE—UN—22MAR21

Etiket F

Baypas helezonuna dolanmanın neden olacağı ciddi yaralanmadan kaçının. Temizlemeden önce motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

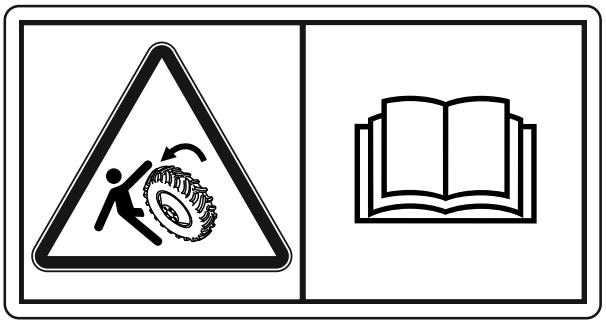
Etiket G (Temiz Dane Elevatörü)

SSZ60326XE—UN—22JAN20

Etiket G

Motora dolanmaya bağlı ağır yaralanmaları önleyin. Motor çalışır durumdayken hiçbir zaman korumayı kaldırmayın. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

Etiket H (Çift Tekerlek) (Varsa)



SSHXE150074XE—UN—21JAN20

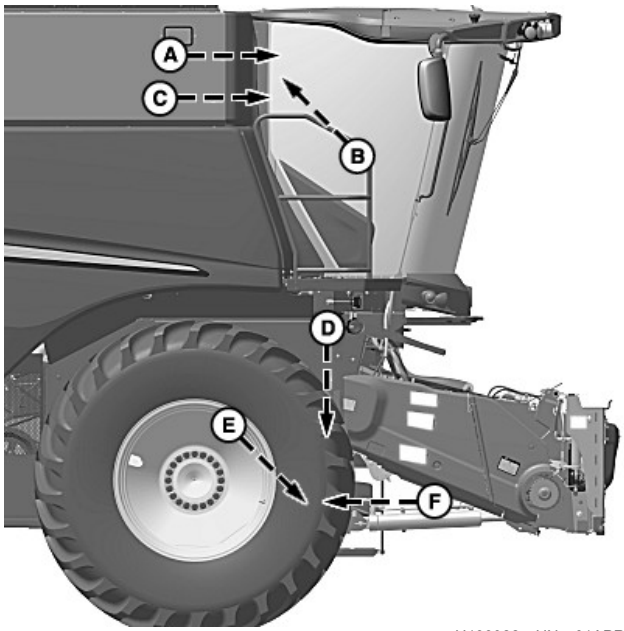
Etiket H

NOT: Etiket çift tekerlekte bulunur.

- Çift tekerlekte bir ağırlık kaçıklık merkezi vardır. Yaralanmaları önlemek için tekerlekleri, pilot saplamaları kullanarak iki kişi takmalı ve sökmelidir.
- Makineyi kaldırmak için kriko kullanın. Makineyi bloklar üzerinde destekleyin. Makineyi yere indirmeden önce tüm tekerlek cıvatalarını takın.
- Kullanıcı El Kitabına bakın.

ouo6075,1653606429819-80-26MAY22

Sağ Kabin Görünüm Etiketleri ve Sağ Görünüm Etiketleri Devamı



H133922—UN—01APR21

Etiket A (Tamir ve Bakım)

SSZ59872XE—UN—22JAN20

Etiket A

Onarım ve bakım çalışmalarına başlamadan önce motoru durdurun, park frenini uygulayın ve kontak anahtarını çıkarın. Tüm bakım işleri için kullanıcı kılavuzuna bakınız.

Etiket B (Acil Çıkış)

SSHXE161095XE—UN—27FEB20

Etiket B

Acil durumda kabinden çıkmak için emniyet kemeri kesilebilir ve cam, bir çekiçle kırılabilir. Yeni bir camın takılması için John Deere bayinize başvurun.

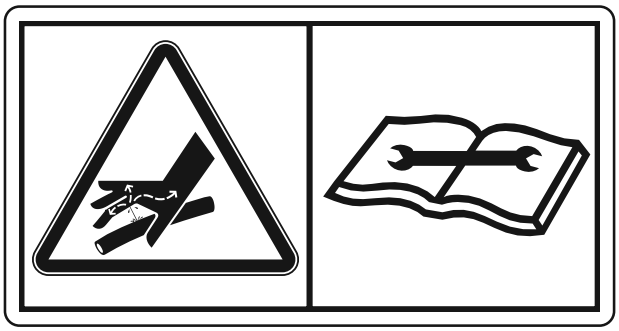
Etiket C (Kullanıcı El Kitabı)

SSCC40740XE—UN—22JAN20

Etiket C

Bu kullanıcı el kitabında biçerdöverin güvenli bir biçimde kullanılması ile ilgili bilgiler bulunmaktadır. Kazalardan kaçınmak için tüm güvenlik kurallarına dikkatle uyun.

Etiket D (Basınç Altındaki Hidrolik Yağı ve Gaz)



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

Etiket D

NOT: Etiket, taş tuzağı kapağının üzerinde ve sadece ProDrive™ şanzımanlı makinelerde bulunur.

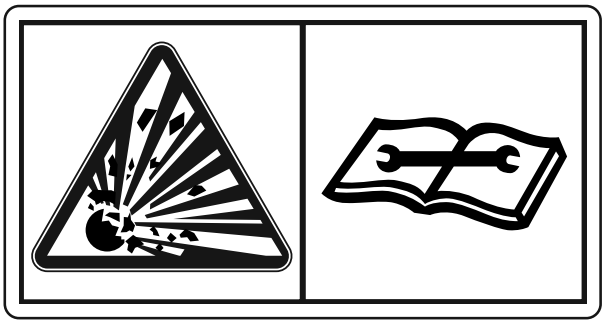
Basınç altındaki hidrolik yağ ve gaz ile temastan oluşabilecek ciddi yaralanmalardan kaçının.

Hidrolik komponentleri sökmeden, akümülatörleri ayırmadan veya şarj etmeden önce:

1. Sistem hidrolik basıncını boşaltın. Sistem bilgileri için Kullanıcı Kılavuzu'na ve Onarım Kılavuzu'na bakınız.
2. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

Akümülatörleri yeniden şarj etmek için sadece KURU NİTROJEN kullanın. John Deere bayinizle görüşün.

Etiket E (Akümülatör)



SSHXE147362XE—UN—21JAN20

Etiket E

NOT: Etiket, sadece ProDrive™ şanzımanlı makinelerde bulunur.

Makinenin hareketine bağlı yaralanmalardan ve basınçlı sıvıya maruz kalmaktan kaçının. Sisteme servis uygulamadan önce basıncın salınmasına ilişkin talimatlar için bayinize danışın.

Etiket F (Taş Tuzağı)

SSHXE137549XE—UN—22JAN20

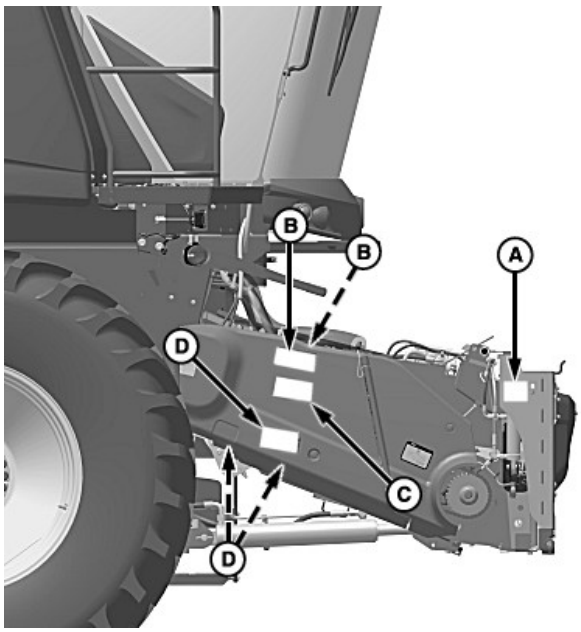
Etiket F

Besleme hızlandırıcısı ile dolanma sonucu meydana gelecek ciddi yaralanmalardan kaçının. Seperatör devredeyken besleme hızlandırıcı döner ve separatör devreden çıktığında yavaşça durur. Seperatör hareketi tamamen durana kadar taş tuzağını temizlemeyin.

OUO6075,00050B0-80-12APR21

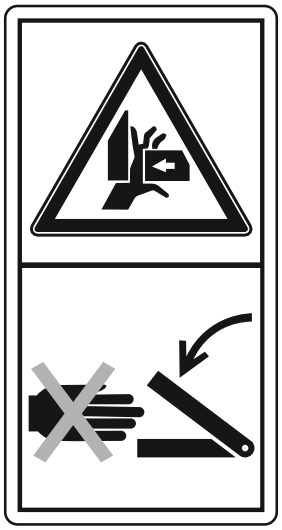
ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır

Sağ Görünüm Besleme Boğazı Etiketleri



H133919—UN—31MAR21

Etiket A (Besleme Boğazı Salınımlı Gövde)



SSH154128XE—UN—22JAN20

Etiket A

Tabla yatırılabilir. Çarpışma kaynaklı yaralanmalardan kaçının. Motor çalışırken uzak durun.

Etiket B (Besleme Boğazı Güvenlik Durdurucusu)

SSHXE123797—UN—06APR21

Etiket B

NOT: Etiket, korumanın dışında ve içinde yer alır.

Ezilmeden kaynaklanacak yaralanmalardan kaçının. Tablanın altına girmeden önce tablayı zemine bırakın veya besleme boğazı kaldırma silindirinin üzerinde bulunan güvenlik durdurucusunu ayarlayın.

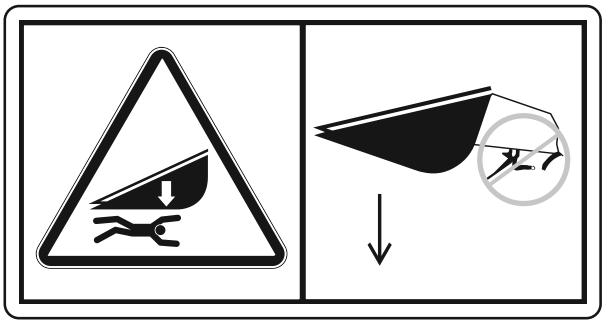
Etiket C (Besleme Boğazı Taşıyıcı Tahriki Koruması)

SSHXE152718XE—UN—20APR21

Etiket C

Zincir dolanmasından kaynaklı ciddi yaralanmadan kaçının. Motor çalışır durumdayken hiçbir zaman korumayı kaldırmayın. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

Etiket D (Besleme Boğazı Kazıyıcı Plakası Sürgüsü)



SSHXE159942—UN—06APR21

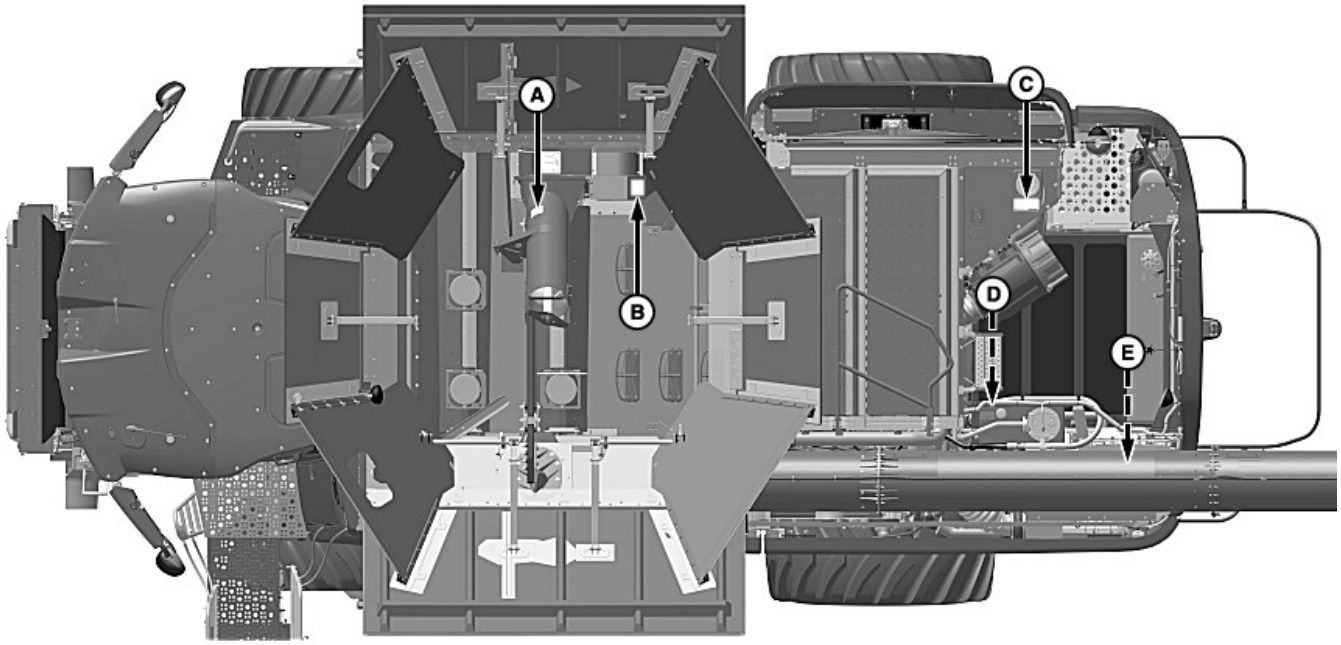
Etiket D

NOT: Etiket, besleme boğazı korumasının içinde ve dışında ve besleme plakası kolunun yanında bulunur.

Ezilmeden kaynaklanacak yaralanmalardan kaçının. Tablanın altına girmeden önce tablayı zemine bırakın veya besleme boğazı kaldırma silindirinin üzerinde bulunan güvenlik durdurucusunu ayarlayın.

OUO6075,00050B1-80-20APR21

Üst Görünüm Etiketleri



H133920—UN—31MAR21

Etiket A (Temiz Dane Yükleme Helezonu)

SSHXE137549XE—UN—22JAN20

Etiket A

Döner helezon ve bileşenlerden kaynaklanabilecek fiziksel yaralanmalardan kaçının:

Helezonu açmadan veya kapatmadan önce motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

Helezonu kapatırken ellerinizi sıkışma noktalarından uzak tutun.

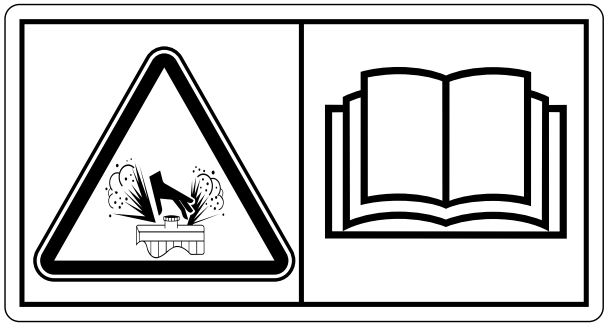
Etiket B (Temiz Dane Yükleme Helezonundan Uzak Durun)

SSZ60327XE—UN—22JAN20

Etiket B

Dolanmalardan kaynaklanabilecek ciddi yaralanma veya ölümlerden kaçının. Motor çalışırken tahıl tankına girmeyin.

Etiket C (Soğutma Sistemi)



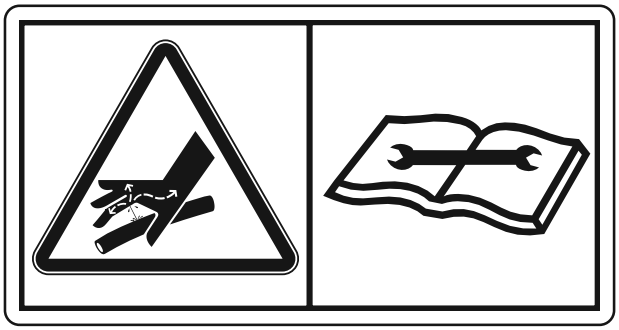
SSHXE123802—UN—06APR21

Etiket C

Basınçlı soğutma sistemi. Buhar ve sıcak soğutma sıvısının kontrolsüz boşaltımı nedeniyle oluşabilecek yanık yaralanmalarını önlemek için:

1. Sistem soğuyana kadar bekleyin.
2. Kapağı yavaşça gevşetin.
3. Kapağı çıkarmadan önce basıncın boşalmasına izin verin.

Etiket D (Basınç Altındaki Hidrolik Yağı ve Gaz)



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

Etiket D

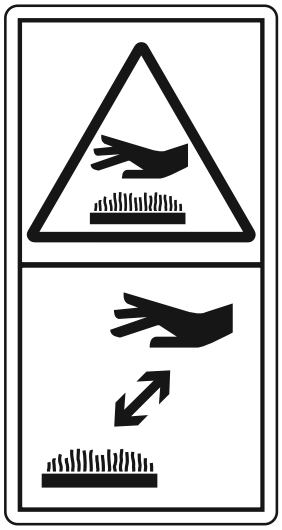
Basınç altındaki hidrolik yağ ve gaz ile temastan oluşabilecek ciddi yaralanmalardan kaçının.

Hidrolik komponentleri sökmeden, akümülatörleri ayırmadan veya şarj etmeden önce:

1. Sistem hidrolik basıncını boşaltın. Sistem bilgileri için Kullanıcı Kılavuzu'na ve Onarım Kılavuzu'na bakınız.
2. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

Akümülatörleri yeniden şarj etmek için sadece KURU NİTROJEN kullanın. John Deere bayinizle görüşün.

Etiket E (Egzoz Sıcaklığı) (Final Tier 4/Stage V)



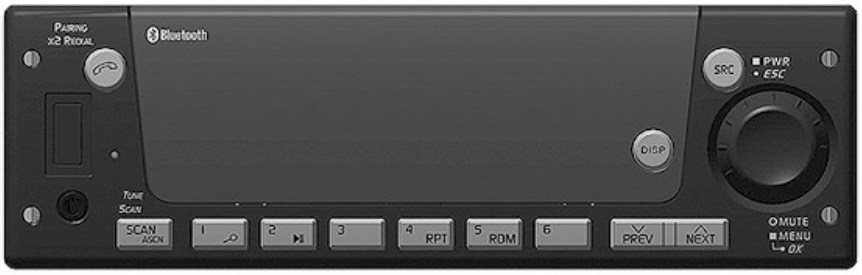
SSHXE69987XE—UN—23JAN20

Etiket E

Egzoz sistemi parçaları sıcak olabilir. Ciddi yanıkları önlemek için, egzoz sistemi bileşenlerinden uzak durun.

OUO6075,00050B2-80-05APR21

Radyo Tipleri (Opsiyonel)



H133675—UN—11MAR21

Ana Özellikler	AM/FM Radyo	Yardımcı (donatılmışsa)	USB (donatılmışsa)	Bluetooth®	Uydu Radyosu Hazır	DAB+
Deluxe Radyo Sistemi	X	X				
Premium Radyo Sistemi	X	X	X	X[a]	X[b]	X[c]

Bluetooth, tescilli bir Bluetooth SIG ticari markasıdır
[a]Bluetooth® tüm konumlarda kullanılamayabilir.
[b]Avrupa'da mevcut değildir.
[c]Kuzey Amerika'da mevcut değil.

OUO6075,000501B-80-08APR21

Yedek Parça Radyolar

ÖNEMLİ: Bir yedek parça radyosu takılıyorsa veya değiştiriliyorsa daha fazla bilgi için John Deere bayinizle görüşün.

OUO6075,0000B6E-80-21MAR11

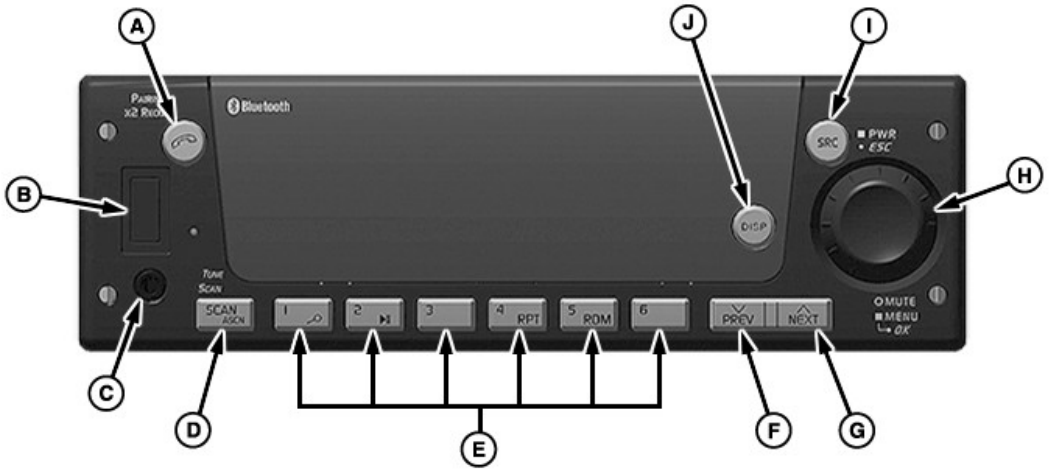
Yerel Alan Frekansı İçin Radyonun Programlanması

NOT: Radyo için farklı bir kanal frekansı gerekiyorsa daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

Radyo Bantları (Amerika Birleşik Devletleri / Kanada)		Radyo Bantları (Diğer Bütün Ülkeler)	
FM	87.7—107.9 MHz	UKW (FM)	87.5—108.0 MHz
AM	530—1710 kHz	MW	522—1629 kHz
WX	162.4—162.55 MHz	LW	153—279 kHz

OUO6075,0004584-80-18JAN17

Radyo Kontrolleri



H127145—UN—05SEP19

A—Telefon
B—USB
C—Ön AUX Girişi
D—SCAN/ASCN
E—Tuş Bloğu (1 - 6)
F—ÖNCEKİ
G—SONRAKİ
H—Hacim/Sessiz/Menü/Tamam
I—Kaynak Seçimi (SRC)/PWR/ESC
J—DISP

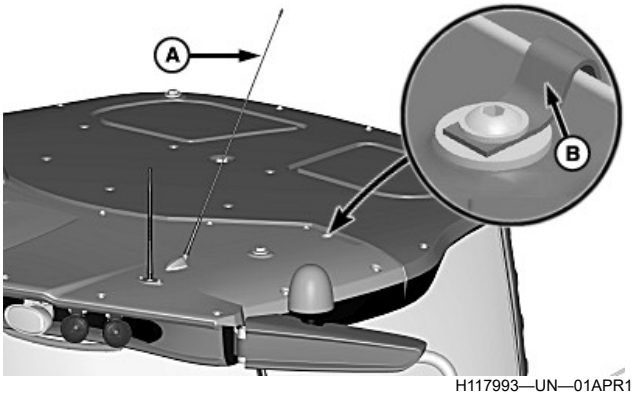
NOT: Daha fazla bilgi için radyo Kullanıcı El Kitabına bakın.

Radyoyu kullanırken radyo antenini (A) kıskaçtan (B) çıkarın.

OUO6075,000501C-80-10MAR21

OUO6075,00050D9-80-28APR21

Radyo Anteni (Stil A)

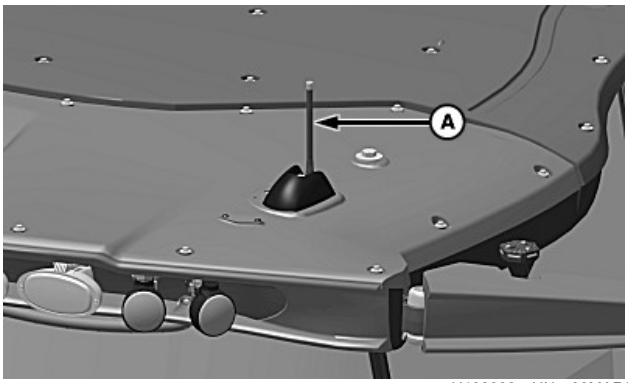


H117993—UN—01APR16

A—Radyo Anteni
B—Kıskaçlar

ÖNEMLİ: Radyo kullanılmayacaksa veya makine taşınıyorsa radyo antenini indirin ve kıskacı takın. Klips mevcut değilse kabin tavanındaki radyo antenini bantla tutturun.

Radyo Anteni (Stil B)



H133893—UN—30MAR21

A—Radyo Anteni

Tarlada Çalıştırma

ÖNEMLİ: Hasarı önlemek için radyo antenini kaideye elinizle sıkarak vidalayın.

Radyo kullanılırken radyo antenini (A) kaideye vidalayın.

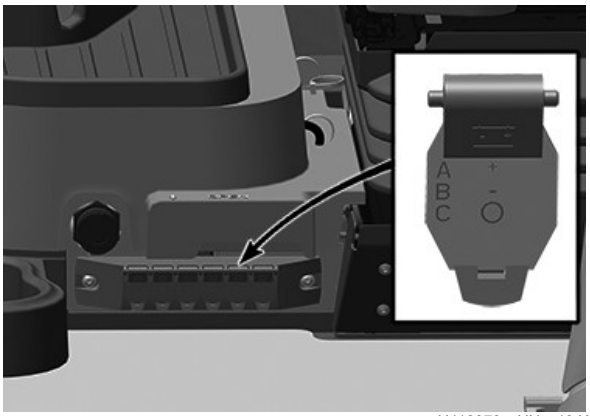
Yolda Taşıma veya Römorkla Taşıma

ÖNEMLİ: Radyo kullanılmayacaksa veya makine taşınıyorken radyo antenini sökün ve sürücü koltuğunun arkasında bulunan manuel depolama konumu bölmesine yerleştirin.

Makine taşınırken radyo antenini (A) kaideden sökün ve sürücü koltuğunun arkasında bulunan manuel depolama konumu bölmesinde saklayın.

OUO6075,0005093-80-14MAY21

Haberleşmeler/CB Radyo Kabloları



H118079—UN—19JAN17

Yardımcı Güç Çıkışı Şeridi

NOT: Anahtar için maksimum birleşik akım çekişi 20 amperdir ve açılmamış güç 30 amperdir.

- Tırnaklı terminal (A) her durumda direkt pozitif güçtür.
- Tırnaklı terminal (B) topraklanmıştır.
- Tırnaklı terminal (C) yardımcı güçtür (kontak anahtarı AÇIK).

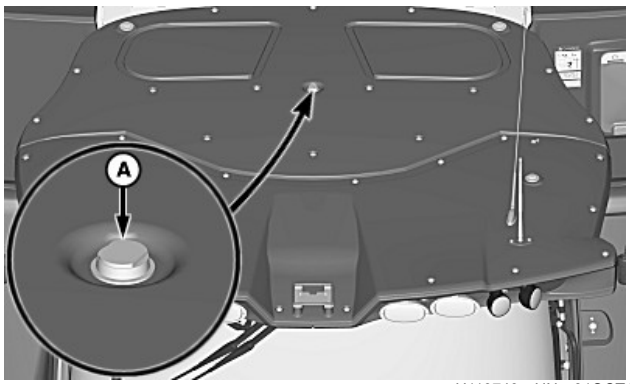
Yüksek akım çekişi bulunan 2 yollu radyoya güç ve topraklama sağlamak için tırnaklı terminaller (A) ve (B) kullanılmalıdır. Bu, operatörün 2 yollu radyoyu manuel olarak kapatmasını veya günün sonunda akü bağlantı kesme şalterini kullanmasını gerektirir.

Normal akım çekişi bulunan 2 yollu radyoya güç ve topraklama sağlamak için tırnaklı terminaller (B) ve (C) kullanılmalıdır. Operatör kontak anahtarını Kapattıktan sonra 2 yollu radyo da Kapanır.

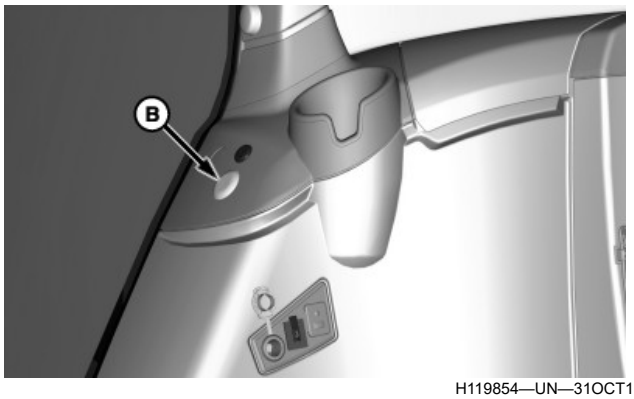
Ek bilgi için John Deere bayinize danışın.

OUO6075,0004895-80-07FEB18

Haberleşme/CB Radyo Montajı

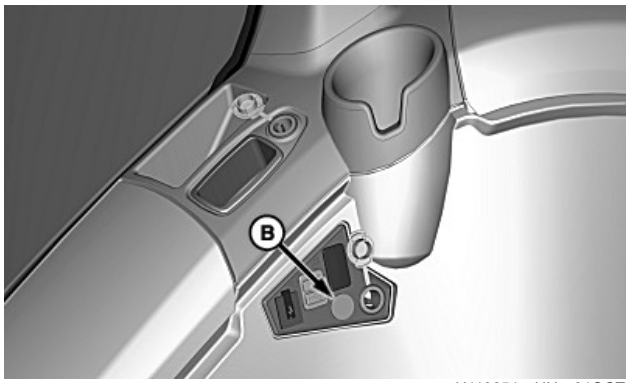


H119749—UN—31OCT16



H119854—UN—31OCT16

Anten Kablosu Deliği (Deluxe Kabin Konumu)



H119851—UN—31OCT16

Anten Kablosu Deliği (Premium Kabin Konumu)

A—Anten Montajı
B—Tapa

ÖNEMLİ: 3 amperden fazlasını gerektiren bir radyo takmayın, yoksa elektrik sistemi arızalanabilir.

Ek haberleşme radyosu takma konusunda daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

Anten montajı (A) kabin tavanının merkezinde bulunur.

1. Anten altlığından toz kapağını çıkarın.
2. Anten altlığından pirinç somunu çıkarın.
3. Lastik rondelayı atın.

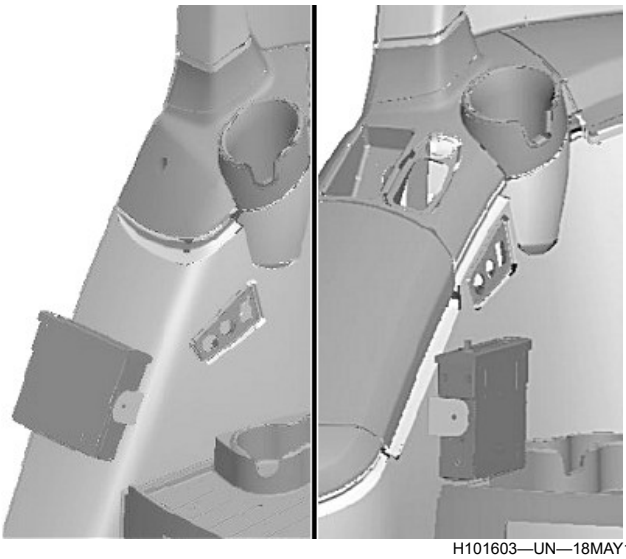
4. O-ring aşağıya bakacak şekilde anten altlığını yeniden takın.
5. Anteni takın.

Anten kablosu sağ konsolun içinde bulunur.

1. Tapayı (B) gösterilen çeşitli konumlardan çıkarın.
2. Bardak tutucuyu çıkarın ve anten kablosunu bulun.
3. Anten kablosunu delik açıklığının içinden geçirin.

H101604—UN—18MAY11

Arka Köşe Direği Konumu (Sağ Arka)



H101603—UN—18MAY11

Deluxe Kabin Konumu / Premium Kabin Konumu

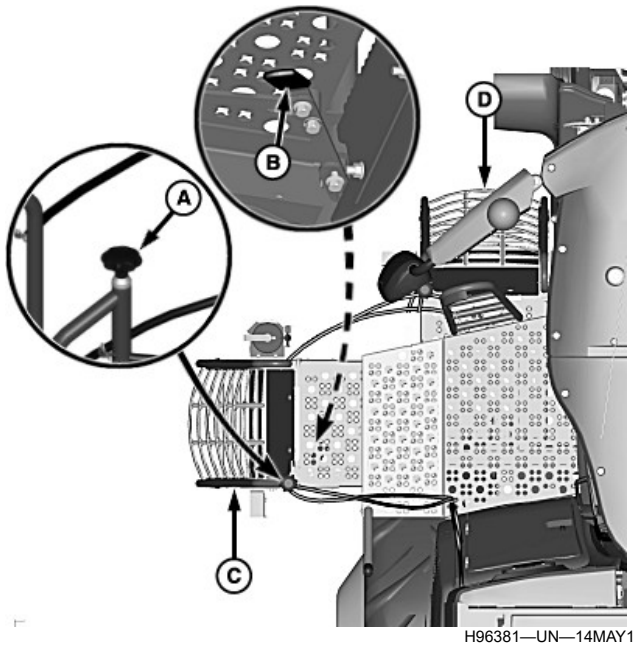
ÖNEMLİ: Delme işlemi öncesinde köşe direği kapağı çıkarılmalıdır. Delikler açarken veya donanım takarken kablo gruplarına ve soğutma sıvısı hortumlarına gösterilen konumlarda hasar vermemek konusunda dikkatli olun.

Üretici tarafından sağlanan braketi, gösterilen çeşitli yerlerde gereken şekilde konumlandırmak ve delik delmek için bir şablon olarak kullanın. Braket montajı için kendinden kılavuzlu vidalar veya somunlara sahip cıvatalar kullanın.

NOT: Belirli yayın bantları, pozisyon alıcısında parazitlenmeye neden olabilir. Farklı bir yayın bandı seçin veya konum alıcısından sinyal kayıpları fark edilirse John Deere bayinize danışın.

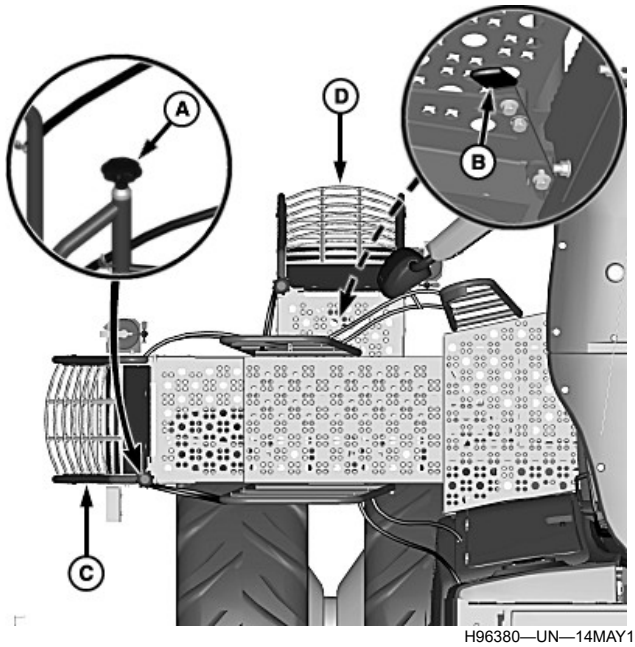
OUO6075,000439C-80-31OCT16

Kabin Merdiven Konumları



H96381—UN—14MAY10

Merdiven Konumları (Tek Lastik Yapılandırması)



H96380—UN—14MAY10

Merdiven Konumları (Çift Lastik Yapılandırması)

A—Tutamak
B—Kol
C—Arazi Konumu
D—Yolda Sürüş Konumu

DİKKAT: Makine hareket ederken ön veya arka merdivenlere çıkmayın ya da tırmanmaya çalışmayın.

Merdiven zeminden ya da tutamak (A) veya kol (B) ile merdiven inişi üzerine konumlandırılabilir.

Merdiven sürgüsü gevşek görünüyorsa sürgü pimi alanını temizleyin. Bu alanda yağ ya da gres kullanmayın.

Merdiveni öne veya arkaya sallayın ve bu farklı pozisyonlara kilitleyin:

- **Konum (C):** normal saha çalışma koşulları içindir.
- **Konum (D):** makinenin kamuya ait yollarda taşınması içindir.

DİKKAT: Makine genişliğini azaltmak ve işaretleyici/tehlike uyarı ışıklarını gelen sürücülere doğru yönlendirmek için kamuya ait yollarda taşıma öncesinde her zaman merdiveni (D) konumuna getirin.

OUO6075,0004563-80-08DEC16

Yangın Söndürücü (Avrupa)

H92841—UN—16SEP08
Genel Amaçlı Toz / Sıvı Yangın Söndürücü

DİKKAT: Yangın söndürücüler yerel hükümet kanunlarına ve düzenlemelerine uygun olmalıdır:

- **En az 6 kg (13 lb) ağırlığındaki genel amaçlı yangın söndürücüsü**
- **Minimum hacmi 8 l (2,1 galon) olan basınçlı sıvı yangın söndürücü**

NOT: Gösterilen yangın söndürücüler ülkelerdeki gereksinimlere ve yangın söndürücü üreticilerine bağlı olarak değişebilir.

Makinenize genel amaçlı bir toz yangın söndürücü ve bir basınçlı sıvı yangın söndürücü uygun montaj braketleri kullanılarak takılmıştır.

Söndürücülerin etiketlerini okuyun ve talimatları okuyarak kullanımlarını ve bakımlarını öğrenin. Yangın söndürücü ne kadar süreyle olursa olsun kullanıldığında, yeniden doldurulmalı veya değiştirilmelidir.

ÖNEMLİ: Basınçlı sıvı yangın söndürücü, antifrizle korunmadıkça dondurucu sıcaklıklara maruz bırakılmamalıdır. Daha fazla bilgi için yangın söndürücüyle ilgili talimat çıkartmasına bakın.

OUO6075,00042F6-80-20JUN16

Yangın Söndürücüler (Avustralya ve Yeni Zelanda)

H117754—UN—17MAR16
Genel Amaçlı Toz / Sıvı Yangın Söndürücü

DİKKAT: Yangın söndürücüler yerel hükümet kanunlarına ve düzenlemelerine uygun olmalıdır:

- **En az 4 kg (10 lb) ağırlığındaki genel amaçlı yangın söndürücüsü**
- **Minimum hacmi 8 l (2,1 galon) olan basınçlı sıvı yangın söndürücü**

NOT: Gösterilen yangın söndürücüler ülkelerdeki gereksinimlere ve yangın söndürücü üreticilerine bağlı olarak değişebilir.

Makinenize genel amaçlı bir toz yangın söndürücü ve bir basınçlı sıvı yangın söndürücü uygun montaj braketleri kullanılarak takılmıştır.

Söndürücülerin etiketlerini okuyun ve talimatları okuyarak kullanımlarını ve bakımlarını öğrenin. Yangın söndürücü ne kadar süreyle olursa olsun kullanıldığında, yeniden doldurulmalı veya değiştirilmelidir.

ÖNEMLİ: Basınçlı sıvı yangın söndürücü, antifrizle korunmadıkça dondurucu sıcaklıklara maruz bırakılmamalıdır. Daha fazla bilgi için yangın söndürücüyle ilgili talimat çıkartmasına bakın.

OUO6075,00042F7-80-20JUN16

Yangın Söndürücüler (Avrasya Ekonomi Birliği)

H117754—UN—17MAR16

Genel Amaçlı Toz / Sıvı-Köpük Karışımlı Yangın Söndürücü

DİKKAT: Yangın söndürücüler yerel hükümet yasalarına ve düzenlemelerine uygun olmalıdır:

- **En az 6 kg (13 lb) ağırlığında genel amaçlı toz yangın söndürücü**
- **Minimum hacmi 8 L (2,1 galon) olan basınçlı sıvı-köpük karışımlı bir yangın söndürücü**

NOT: Gösterilen yangın söndürücüler ülkelerdeki gerekliliklere ve yangın söndürücü üreticilerine bağlı olarak değişebilir.

Makinenize genel amaçlı bir toz yangın söndürücü ve basınçlı bir sıvı-köpük karışımlı yangın söndürücü uygun montaj braketleri kullanılarak takılmıştır.

Söndürücülerin etiketlerini okuyun ve talimatları okuyarak kullanımlarını ve bakımlarını öğrenin. Yangın söndürücü ne kadar süreyle olursa olsun kullanıldığında, yeniden doldurulmalı veya değiştirilmelidir.

ÖNEMLİ: Basınçlı sıvı-köpük karışımlı yangın söndürücü donma sıcaklıklarına maruz kalmamalıdır. Daha fazla bilgi için yangın söndürücüyle ilgili talimat etiketine bakın.

OUO6075,00049FE-80-28JUN18

Yangın Söndürücü Yerleri

H123653—UN—02MAR18

Ön Yangın Söndürücü Yeri

H123654—UN—02MAR18

Arka Yangın Söndürücü Yeri

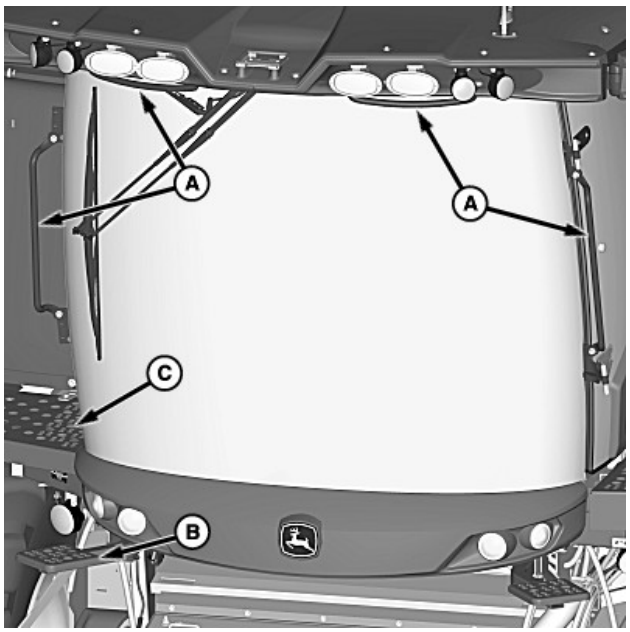
NOT: Gösterilen yangın söndürücüler ülkelerdeki gereksinimlere ve yangın söndürücü üreticilerine bağlı olarak değişebilir.

Genel amaçlı bir yangın söndürücü, ön merdiven platformu üzerindedir.

Bir basınçlı sıvı yangın söndürücü (varsa) arka motor erişim kapağının içinde sağ taraftadır.

OUO6075,0004911-80-02MAR18

Trabzanlar ve Sağ İniş Erişimi



H119679—UN—20OCT16

A—Trabzanlar
B—Basamak
C—İniş

DİKKAT: Besleme boğazını tamamen kaldırın ve besleme boğazı kaldırma silindiri üzerindeki güvenlik durdurucusunu indirin.

ÖNEMLİ: Trabzanı kullanmadan önce kabin kapısını kapatın.

Silecek kolunu manuel olarak hareket ettirmeyin. Bu, silecek mekanizmasına zarar verebilir.

Kabinin sol yanını temizlemek için merdiveni ve inişi kullanın.

Besleme boğazına erişmek için sol taraftaki basamağı kullanın.

Kabinin her iki tarafındaki ve üstündeki trabzanları (A) kullanın.

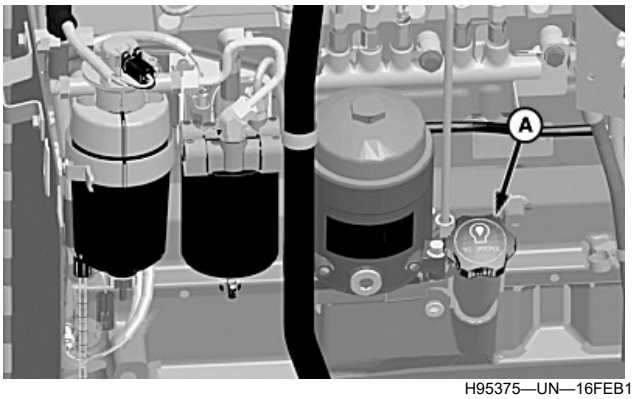
Kabin ön camını temizlemek ve farların veya sileceğin bakımını yapmak için kaldırılmış besleme boğazının üstüne çıkın.

Kabinin sağ tarafını temizlemek için basamağı (B) ve sahanlığı (C) kullanın.

OUO6075,000439D-80-15DEC16

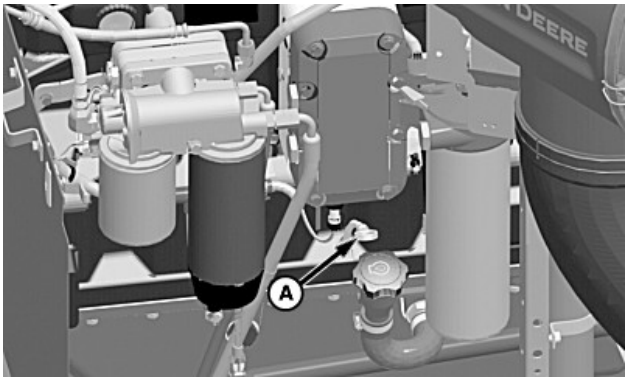
Motor Alıştırma

Tier 2/Stage II



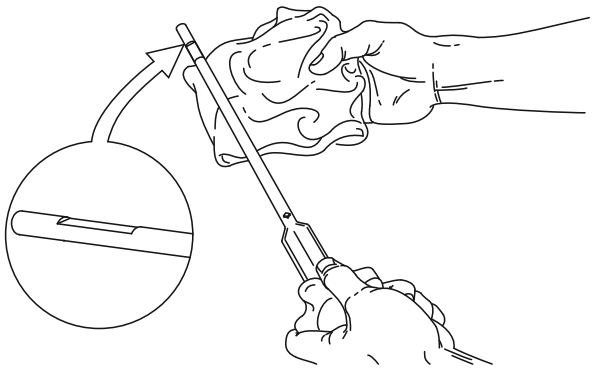
H95375—UN—16FEB10

Stil A



H95419—UN—19FEB10

Stil B



H112961—UN—17FEB15

A—Yağ Ölçüm Çubuğu

Motor fabrikada John Deere Break-In Plus™ Motor Yağı ile doldurulmuştur. Alışma periyodu süresince, belirlenen motor yağı seviyesini korumak için John Deere Break-In Plus™ Motor Yağı ekleyin.

Motoru değişik koşullarda işletin, özellikle minimum rölantide ağır yükler, motor bileşenlerinin düzgün biçimde alışmasına yardımcı olur.

Eğer John Deere Break-In™ Motor Yağı kullanılmışsa bir yeni ya da yenilenmiş motorun başlangıç çalışması sırasında yağ ve süzgeci maksimum 100 saatte değiştirin.

John Deere Break-In Plus™ Motor Yağı kullanıldıysa yağı ve filtreyi en az 100 işletim saatinde, en fazla da John Deere Plus-50™ II veya Plus-50™ Yağı için gereken aralıkta değiştirin. Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

ÖNEMLİ: Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğundaki ADD (EKLE) işaretinin ALTINA düşünceye kadar yağ EKLEMEYİN. Bu dönem süresinde tükenen herhangi bir yağa ekleme yapmak için John Deere Break-In Plus™ Yağı kullanılmalıdır.

Yeni bir motorun ya da köklü bir onarımdan geçmiş bir motorun alıştırma döneminde Plus-50™ veya Plus-50™ II Motor Yağı KULLANMAYIN. Bu yağlar, bu alıştırma süresi boyunca yeni veya bakım yapılmış bir motorun uygun aşınmasına izin vermez.

Alıştırma dönemi süresince motor yağı seviyesini sık sık kontrol edin. Bu süre içerinde yağ eklenmesi gerekiyorsa John Deere Break-In Plus™ Yağı önerilir.

ÖNEMLİ: FULL (DOLU) işaretini aşacak kadar çok yağ DOLDURMAYIN. Çapraz çizgi desenli işaretler arasındaki yağ seviyesinin kabul edilebilir çalışma aralığında olduğu düşünülür.

NOT: Düşük viskoziteli yağlar kullanıldığında yağ tüketiminde bir miktar artış meydana gelebilmektedir. Yağ seviyesini daha sık inceleyin.

Motoru uzun süre boşta çalıştırmaktan veya uzun süre maksimum yükte çalıştırmaktan kaçının. Motor 5 dakikadan daha uzun süre boşta çalışırsa motoru durdurun.

Alıştırma süresi sonrasında motor yağını ve motor yağı filtresini değiştirin. Motor karterini John Deere Plus-50™ II, John Deere Plus-50™ veya mevsime uygun viskozitede bir yağ doldurun. Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

NOT: Yağ seviyesini kontrol etmek için çıkarırken yağ ölçüm çubuğunun tamamen dış gövdeye vidalandığını veya takıldığını doğrulayın.

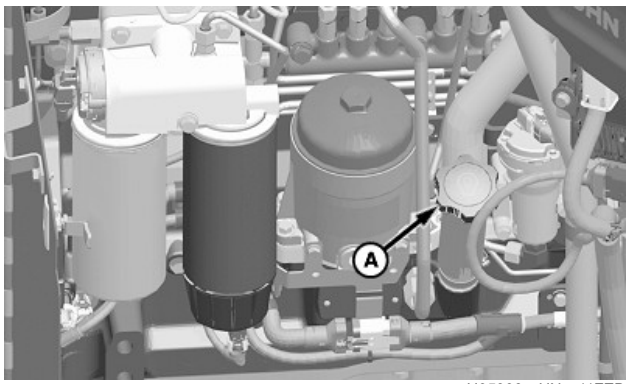
Yağ ölçüm çubuğunu (A) çıkarın ve yağ seviyesini günlük olarak kontrol edin. Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğundaki çapraz giriş alanının üstü ve ADD (EKLE) işaretinin arasında olmalıdır. Yağ seviyesi ADD (EKLE) işaretinin altındaysa gerektiği kadar yağ ekleyin. Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

Kaçaklara dikkat edin. Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğu üzerindeki ADD (EKLE) işaretinin altında ise motoru çalıştırmayın.

Break-In Plus, bir Deere & Company ticari markasıdır

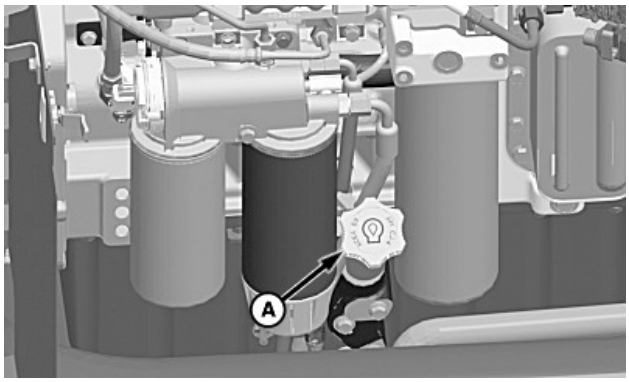
Plus-50, bir Deere & Company ticari markasıdır

Final Tier 4/Stage V



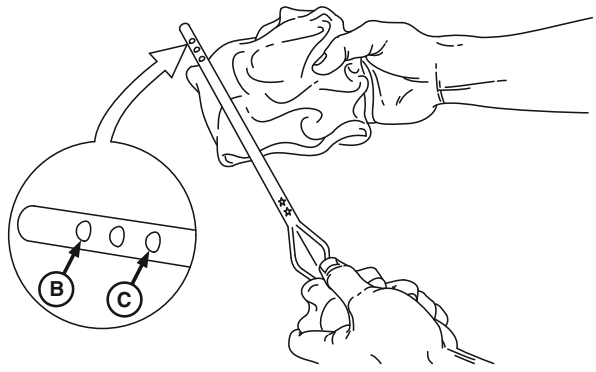
H95306—UN—11FEB10

Stil A



H95396—UN—17FEB10

Stil B



H113142—UN—11MAR15

A—Yağ Ölçüm Çubuğu
B—ADD (EKLE) İşareti
C—FULL (DOLU) İşareti

Motor fabrikada John Deere Break-In Plus™ Motor Yağı ile doldurulmuştur. Alışma döneminde yağ seviyesini sabit tutmak için yalnızca Break-In Plus™ Motor Yağı ekleyin.

Motoru değişik koşullarda işletin, özellikle minimum rölantide ağır yükler, motor bileşenlerinin düzgün biçimde alışmasına yardımcı olur.

Yeni veya yenilenmiş bir motorun ilk çalıştırılması sırasında yağı ve filtreyi, minimum 100 işletim saatinden sonra ve maksimum John Deere Plus-50™ II Yağı için belirtilen süre tamamlandığında değiştirin. Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

Yeni veya yenilenmiş bir motorun ilk çalıştırılması sırasında yağı ve filtreyi, minimum 100 işletim saatinden ve maksimum 400 işletim saatinden sonra değiştirin.

ÖNEMLİ: Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğundaki ADD (EKLE) işaretinin ALTINA düşünceye kadar yağ EKLEMEYİN. Bu dönem süresinde tükenen herhangi bir yağa ekleme yapmak için John Deere Break-In Plus™ Yağı kullanılmalıdır.

Yeni bir motorun ya da köklü bir onarımdan geçmiş bir motorun alıştırma döneminde Plus-50™ veya Plus-50™ II Motor Yağı KULLANMAYIN. Bu yağlar, bu alıştırma süresi boyunca yeni veya bakım yapılmış bir motorun uygun aşınmasına izin vermez.

Alıştırma dönemi süresince motor yağı seviyesini sık sık kontrol edin. Bu süre içerinde yağ eklenmesi gerekiyorsa John Deere Break-In Plus™ yağı önerilir.

ÖNEMLİ: FULL (DOLU) işaretini (C) aşacak kadar çok yağ DOLDURMAYIN. Çapraz çizgi desenli işaretler arasındaki yağ seviyesinin kabul edilebilir çalışma aralığında olduğu düşünülür.

John Deere Break-In Plus™ Motor Yağının bulunmadığı durumlarda aşağıdaki özelliklerden birini karşılayan SAE 10W-30 viskozite dereceli bir dizel motor yağı kullanın:

- API Bakım Kategorisi CK-4
- API Hizmet Sınıfı CJ-4
- ACEA Yağ Dizisi E9
- ACEA Yağ Dizisi E6

Yeni veya yenilenmiş bir motorun ilk çalıştırılması sırasında bu yağlardan biri kullanıldıysa minimum 100 işletim saatinden ve maksimum 250 işletim saatinden sonra yağı ve filtreyi değiştirin.

NOT: Düşük viskoziteli yağlar kullanıldığında yağ tüketiminde bir miktar artış meydana gelebilmektedir. Yağ seviyesini daha sık inceleyin.

Motoru uzun süre boşta çalıştırmaktan veya uzun süre maksimum yükte çalıştırmaktan kaçının. Motor 5 dakikadan daha uzun süre boşta çalışırsa motoru durdurun.

Alıştırma süresi sonrasında motor yağını ve motor yağı filtresini değiştirin. Motor karterini, John Deere Plus-50™ II veya başka bir dizel motor yağı ile doldurun. Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

Break-In Plus, bir Deere & Company ticari markasıdır

Plus-50, bir Deere & Company ticari markasıdır

NOT: Yağ seviyesini kontrol etmek için çıkarırken yağ ölçüm çubuğunun tamamen dış gövdeye vidalandığını doğrulayın.

Yağ ölçüm çubuğunu (A) çıkarın ve yağ seviyesini günlük olarak kontrol edin. Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğundaki çapraz giriş alanının üstü ve ADD (EKLE) işaretinin arasında olmalıdır. Yağ seviyesi ADD (EKLE) işaretinin altındaysa gerektiği kadar yağ ekleyin. Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

Kaçaklara dikkat edin. Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğu üzerindeki ADD (EKLE) işaretinin altında ise motoru çalıştırmayın.

Tüm Makineler

H117823—UN—22DEC16

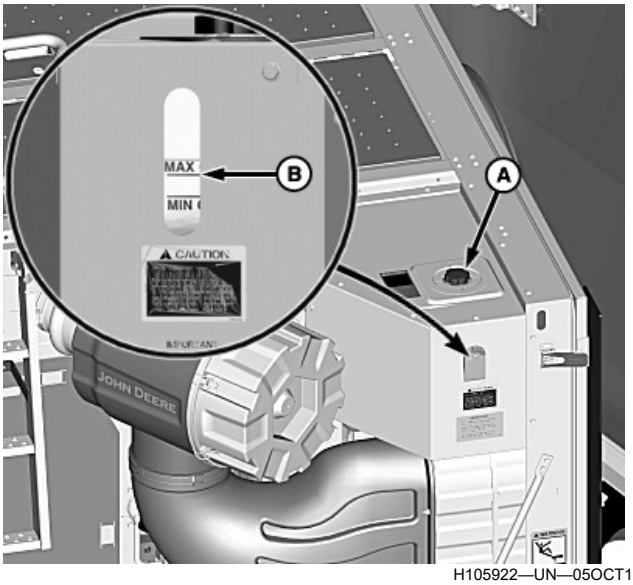
Sıcaklık Göstergesi

Hava sıcaklığı -10°C'nin (14°F) altındaysa bir motor bloğu ısıtıcısı (varsa) kullanın.

Sıcaklık göstergesi, normal çalıştırma sırasında yeşil bölgede okunmalıdır.

ÖNEMLİ: Olası motor hasarını önleyin. Sıcaklık uyarı ışığı AÇIK hale gelirse veya ibreler kırmızı bölgeye girerse motoru KAPATMAYIN. Motorun KAPATILMASI, makine hasarına yol açacak şekilde soğutma sıvısı sıcaklığının daha da yükselmesine neden olur. Yükü azaltın ve soğutma sıvısı sıcaklığını düşürmek için motoru daha yavaş bir hızda çalıştırın. Sıcaklık çabucak düşmezse motoru hemen durdurun ve çalışmaya devam etmeden önce bunun nedenini saptayın.

Sıcaklık göstergesini yakından izleyin. Gösterge kırmızı bölgeye hareket ederse motor üzerindeki yükü azaltın ve çalışmaya devam etmeden önce nedenini saptayın.



H105922—UN—05OCT12

A—Genleşme Kabı Kapağı
B—Max Cold (Maks. Soğuk) Çizgisi

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın. Genleşme kabı kapağını açarken haşlanmaktan kaçının. Motor sıcakken kapağı hiçbir zaman açmayın. Basıncı boşaltmak için kapağı yavaşça açın.

Soğutma sıvısı seviyesini periyodik olarak kontrol edin ve herhangi bir kaçak işareti olup olmadığını gözlemleyin. Genleşme kabı kapağını (A) çıkarın, ardından soğutma sıvısını genleşme kabına dökün ve "Max Cold" (Maks. Soğuk) çizgisine (B) kadar doldurun.

NOT: Soğutma sıvısı seviyesi, "Max Cold" (Maks. Soğuk) ile "Min Cold" (Min. Soğuk) çizgileri arasında olmalıdır. Soğutma sıvısı, "Min Cold" (Min. Soğuk) çizgisinin altındaysa gereken şekilde soğutma sıvısı ekleyin.

OUO6075,0004D8A-80-18FEB20

Kayış Tahrikleri Ayarı - İlk 50 Saat

DİKKAT: Kayış tahriklerini hiçbir zaman motor çalışır durumdayken kontrol etmeyin veya ayarlamayın. Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Tüm yay yüklü kayış avara ayarlarını ilk 50 saatlik çalışma sonrasında kontrol edin. Çoğu kayış gerginliği, ilk hizmet saatleri sırasında oluşur.

İlk ayar sonrasında kayış ayarını gereken şekilde kontrol edin. Yay gergisi üzerindeki pul, ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırılmalıdır.

OUO6075,000056C-80-14JAN10

İlk 100 İşletim Saatinden Önce Alıştırma Kontrolü

Günlük veya 10 işletim saatinde bir servis gerçekleştirin. Yağlama ve Bakım bölümüne bakın.

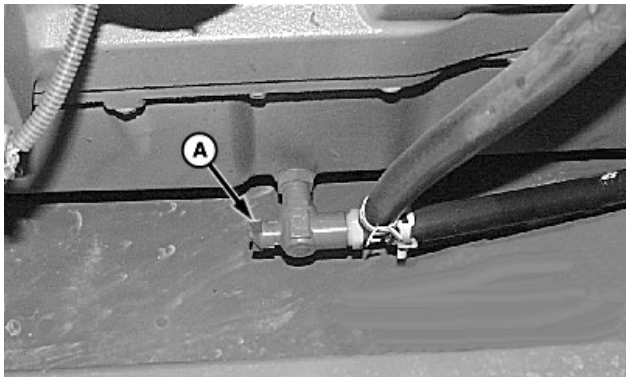
Motor sıcaklığı ve motor yağı basıncı arıza kodlarına dikkat edin. Daha fazla bilgi için Biçerdövere Genel Bakış Uygulamalar veya Sürücü Alanı Yardımı bölümüne bakın.

Motor yağı seviyesini (gerekirse John Deere Break-In™ Plus Yağı ekleyin) ve soğutma sıvısı seviyesini sık sık kontrol edin ve kaçak bakımından gözden geçirin.

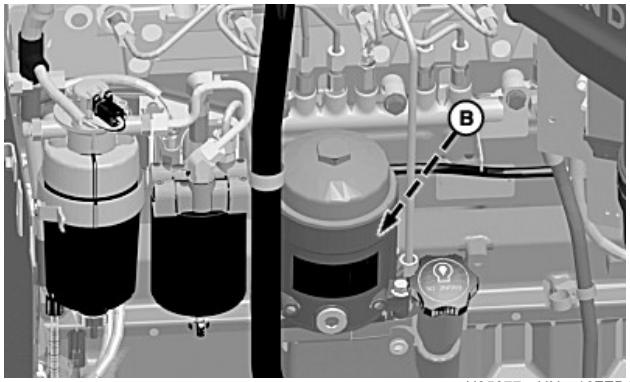
Hava giriş sisteminin hortumlarını ve kelepçeleri sıkılık açısından kontrol edin.

OUO6075,0004DAB-80-18FEB20

100 İşletim Saati Sonrası Alıştırma Servisi (Tier 2/Stage II)

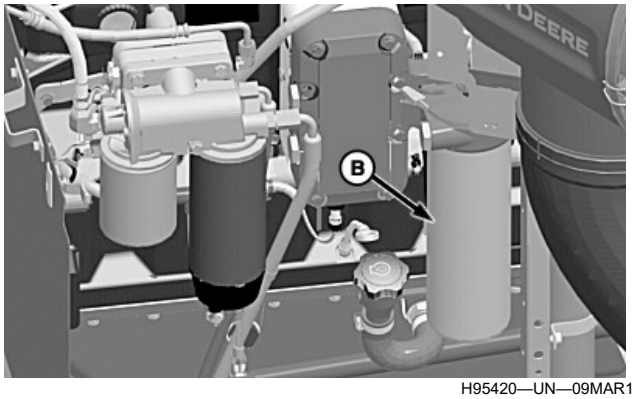


H81205—UN—15JUN04



H95377—UN—16FEB10

Stil A



H95420—UN—09MAR10

Stil B

A—Suyu
B—Yağ Filtresi

Drenajı (A) açarak ve yağ boşaltıldığında kapatarak motor karteri yağını boşaltın.

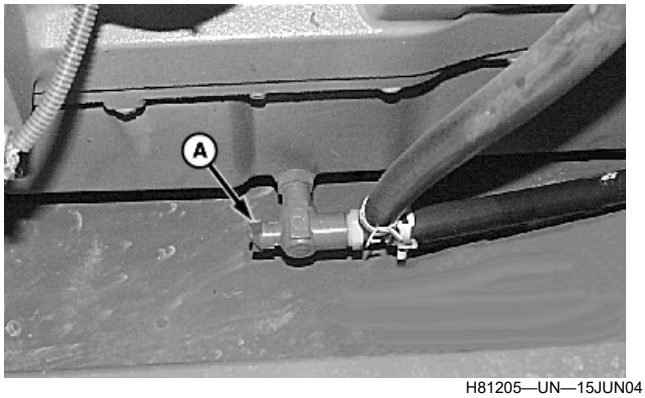
Kapağı söküp muhafaza edin ve yağ filtresini (B) uygun şekilde atın.

Yağ filtresini takın ve kapağı ile muhafaza edin.

Motor karterine uygun miktarda motor yağı doldurun. Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın. Yağ kapasitesi için Teknik Özellikler bölümüne bakın.

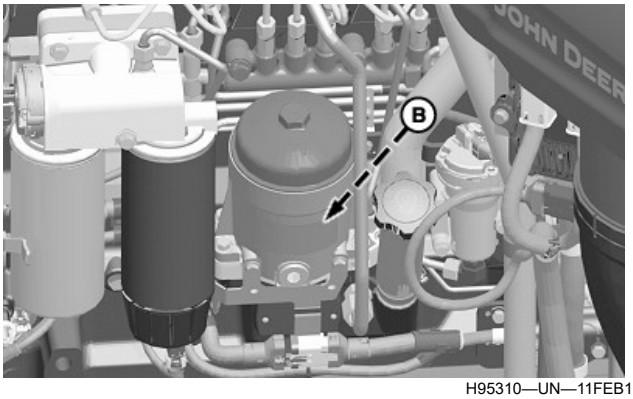
OUO6075,00044D4-80-19DEC16

400 İşletim Saatinden Sonra Alıştırma Servisi (Final Tier 4/Stage V)



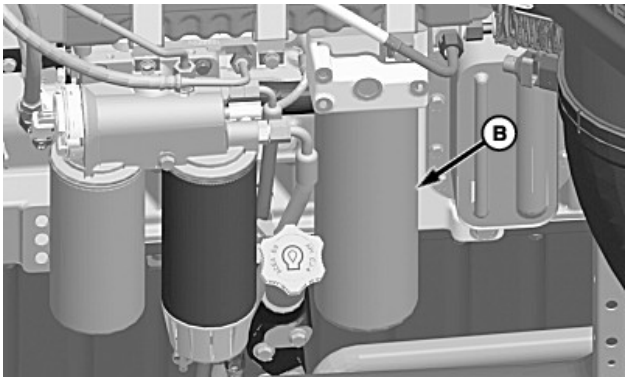
H81205—UN—15JUN04

Break-In, bir Deere & Company ticari markasıdır



H95310—UN—11FEB10

Stil A



H95397—UN—17FEB10

Stil B

A—Suyu
B—Yağ Filtresi

Drenajı (A) açarak ve yağ boşaltıldığında kapatarak motor karteri yağını boşaltın.

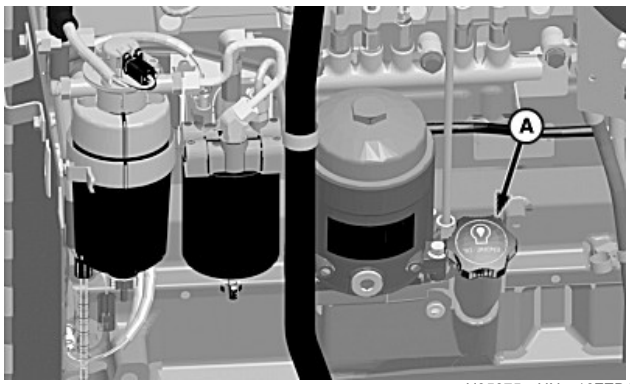
Kapağı söküp muhafaza edin ve yağ filtresini (B) uygun şekilde atın.

Yağ filtresini takın ve kapağı ile muhafaza edin.

Motor karterine uygun miktarda motor yağı doldurun. Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın. Yağ kapasitesi için Teknik Özellikler bölümüne bakın.

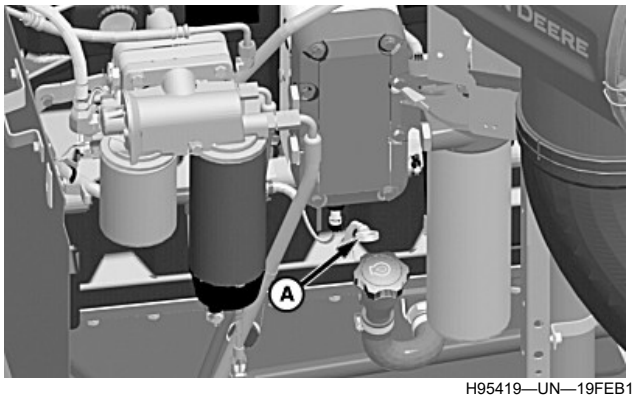
OUO6075,00047D7-80-10NOV17

Motor Yağ Seviyesi



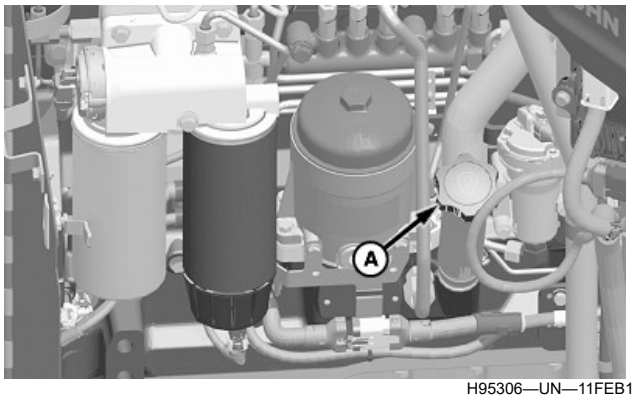
H95375—UN—16FEB10

Tier 2/Stage II (Stil A)



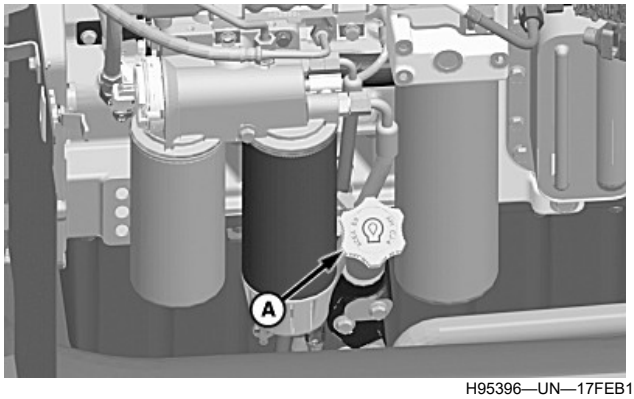
H95419—UN—19FEB10

Tier 2/Stage II (Stil B)



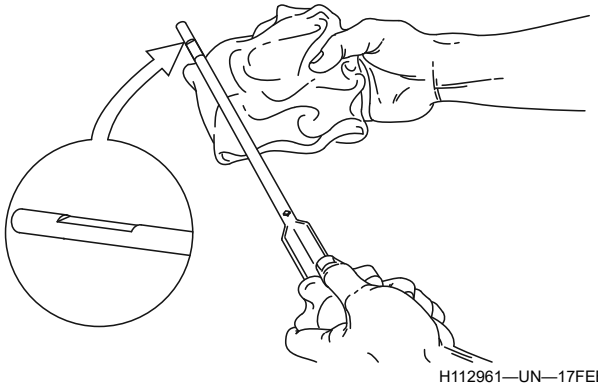
H95306—UN—11FEB10

Final Tier 4/Stage V (Stil A)



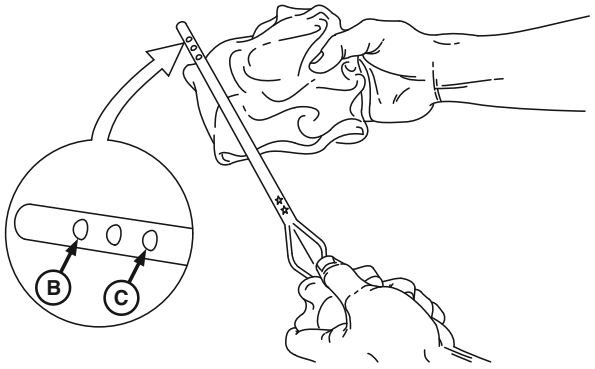
H95396—UN—17FEB10

Final Tier 4/Stage V (Stil B)



H112961—UN—17FEB15

Tier 2/Stage II



H113142—UN—11MAR15

Final Tier 4/Stage V

A—Yağ ölçüm çubuğu
B—ADD (EKLE) İşareti
C—FULL (DOLU) İşareti

ÖNEMLİ: Motorun servis ömrünün uzun olabilmesi için yağ seviyesinin daima doğru olması şarttır. Motorun yağ seviyesini makine, yatay bir zeminde dururken denetleyin.

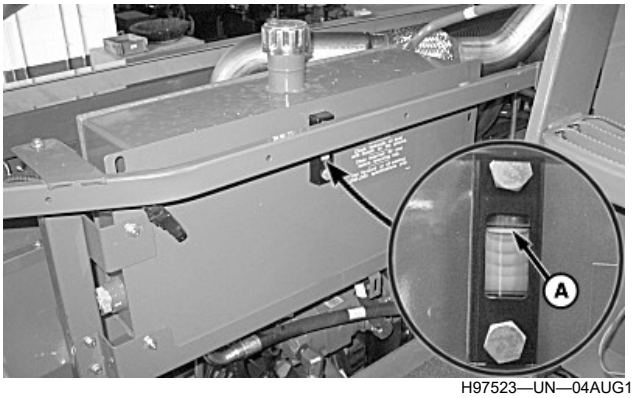
NOT: Yağ seviyesini kontrol etmek için çıkarırken yağ ölçüm çubuğunun tamamen dış gövdeye vidalandığını veya takıldığını doğrulayın.

Yağ çubuğu (A) ile motor yağı seviyesini günlük olarak kontrol edin. Yağ seviyesi çubuk üzerindeki “ADD” (EKLE) işaretinin altında ise, motoru ÇALIŞTIRMAYIN.

Yağ ölçüm çubuğunu çıkarın ve yağ seviyesini kontrol edin. Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğundaki “ADD” (EKLE) işareti ile çubuğun çapraz çizgili bölümünün üst kısmı arasında olmalıdır. Yağ seviyesi "ADD" (EKLE) işaretinin altındaysa gerektiği kadar yağ ekleyin. Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

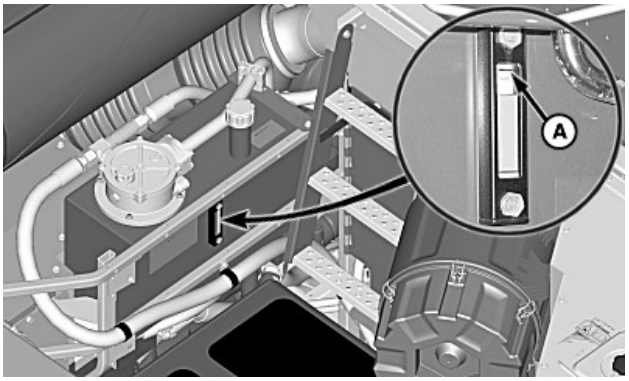
OUO6075,00047DB-80-13NOV17

Hidrostatik/Hidrolik Yağ Seviyesi



H97523—UN—04AUG10

Stil A

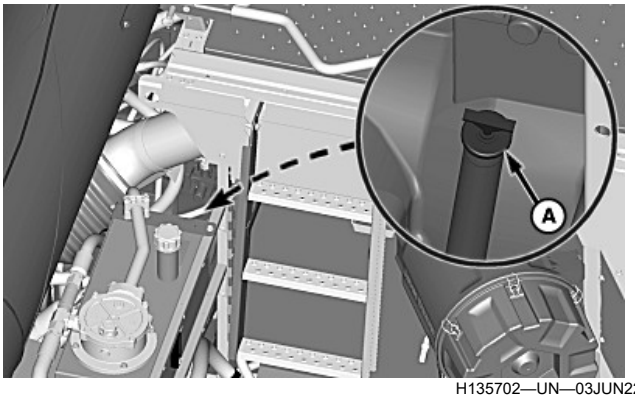


H106938—UN—14FEB13

Stil B

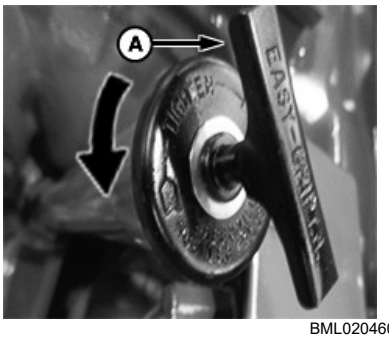
A—Gözetleme Camı

Hidrostatik/hidrolik yağ seviyesini, tabla yere indirilmiş ve tüm silindirler geri çekilmiş durumdayken kontrol edin. Yağ seviyesi, besleme boğazı tamamen indirilmişken gözetleme camının (A) üst kısmında olmalıdır. Gerekirse yağ ekleyin fakat aşırı doldurmayın.



H135702—UN—03JUN22

Hidrolik Yağ Seviyesi (motor dişli kutusu)



BML020460—UN—28SEP20

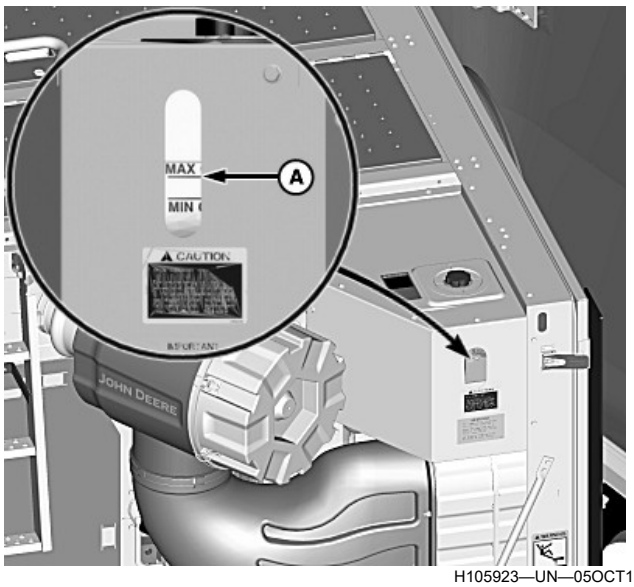
A—Yağ Ölçüm Çubuğu

1. Motor dişli kutusundaki hidrolik yağını kontrol etmeden önce motoru kapatın, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.
2. Genleşmeyi geri çekmek için yağ ölçüm çubuğunu (A) saat dönüşüne ters yönde çevirin.
3. Seviye çubuğunu çıkararak yağ seviyesini kontrol edin.
4. Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğundaki "ADD" (EKLE) işaretinin altında olmamalıdır.
5. Yağ ölçüm çubuğunu yerleştirip doğru genleşme ve sızdırmazlık için saat yönünde çevirin.

NOT: ProDrive şanzıman bulunan makinelerde yağ seviyesini kontrol etmeden önce motoru birkaç dakika düşük hızda çalıştırın.

ouo6075,1654290732011-80-09JUN22

Soğutma Sıvısı Seviyesi



H105923—UN—05OCT12

A—Max Cold (Maks. Soğuk) Çizgisi

DİKKAT: Motoru DURDURUN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın. Genleşme tankı kapağını açarken haşlanmaktan kaçının. Hiçbir zaman motor sıcakken kapağı açmayın. Basıncı salmak için kapağı yavaşça açın.

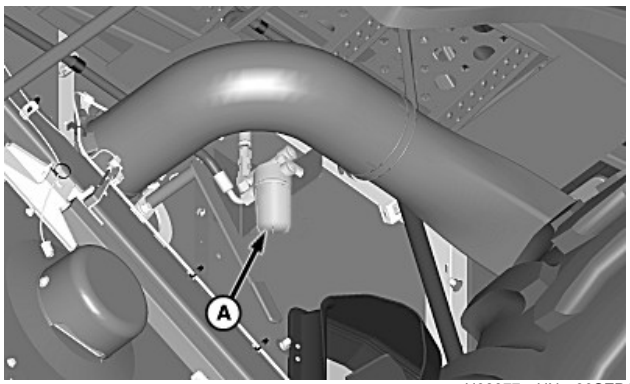
ÖNEMLİ: Genleşme tankı üzerinde özel bir kapak kullanılır. Kapak hasarlıysa veya kayıpsa eşdeğer bir kapak ile değiştirilmelidir.

Motorun soğumasını bekleyin. Genleşme tankındaki soğutma sıvısı seviyesi “Max Cold” (Maks. Soğuk) çizgisinde (A) olmalıdır.

NOT: Soğutma sıvısı seviyesi “Max Cold” (Maks. Soğuk) ile “Min Cold” (Min. Soğuk) çizgileri arasında olmalıdır. Soğutma sıvısı “Min Cold” (Min. Soğuk) çizgisinin altındaysa soğutma sıvısı ekleyin.

OUO6075,00041CB-80-11APR16

Yakıt Sistemi



H98377—UN—30SEP10

Yakıt Ön Temizleyici Çanağı

A—Ön Temizleyici Çanağı

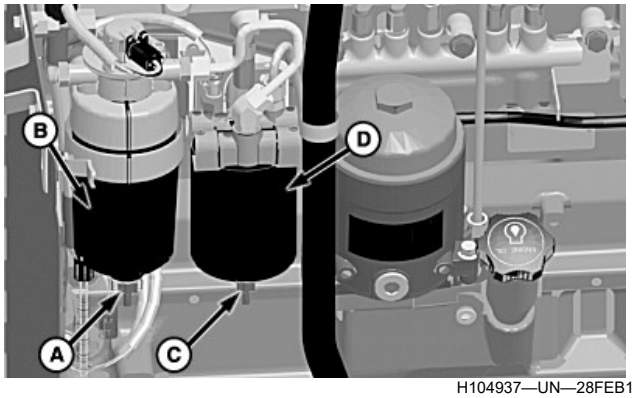
DİKKAT: Yakıt filtreleri üzerindeki bakım işlerini yapmadan önce motoru durdurun, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Havanın yakıt sistemine girmesini önlemek için ön temizleyici çanağının tamamen yerine oturduğundan emin olun.

Yakıt deposundaki yakıt kapatma valfini (B) kapatın.

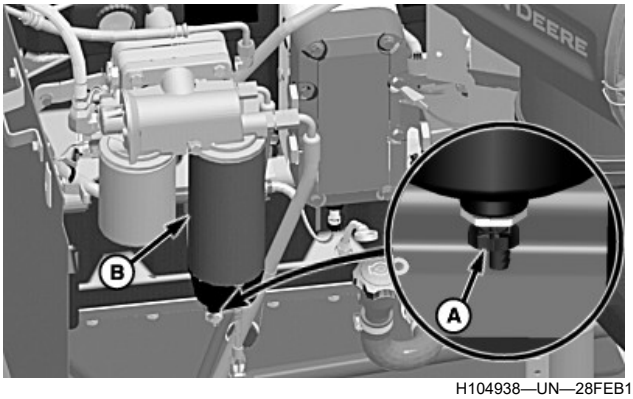
Ön temizleyici çanağını (A) çıkarın ve kirli yakıt kullanılmışsa süzgeci temizleyin.

Tier 2/Stage II



H104937—UN—28FEB12

Stil A



H104938—UN—28FEB12

Stil B

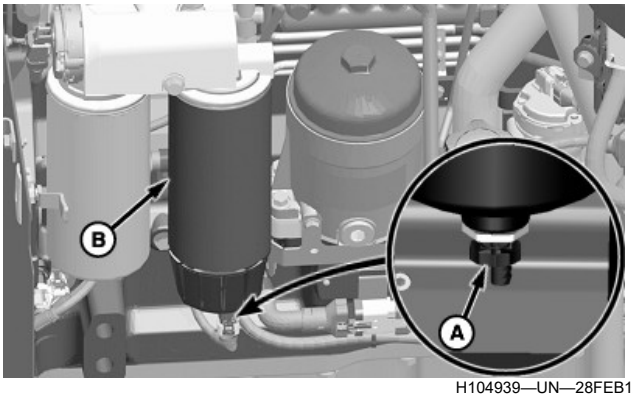
A—Boşaltma
B—Birincil Yakıt Filtresi
C—Boşaltma
D—İkincil Yakıt Filtresi

Birincil filtredeki (B) su için yakıt sistemini incelemek amacıyla tahliyeyi (A) açın.

Sadece Stil A: Birincil filtredeki (D) su için yakıt sistemini incelemek amacıyla tahliyeyi (C) açın.

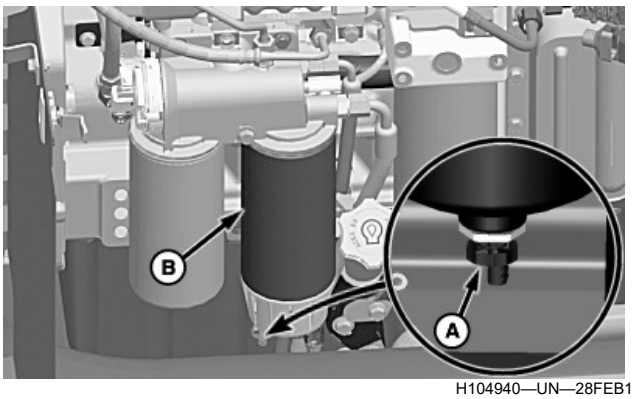
Sorun devam ederse yakıt filtrelerini değiştirin. Daha fazla bilgi için Bakım—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri) bölümüne bakın.

Final Tier 4/Stage V



H104939—UN—28FEB12

Stil A



H104940—UN—28FEB12

Stil B

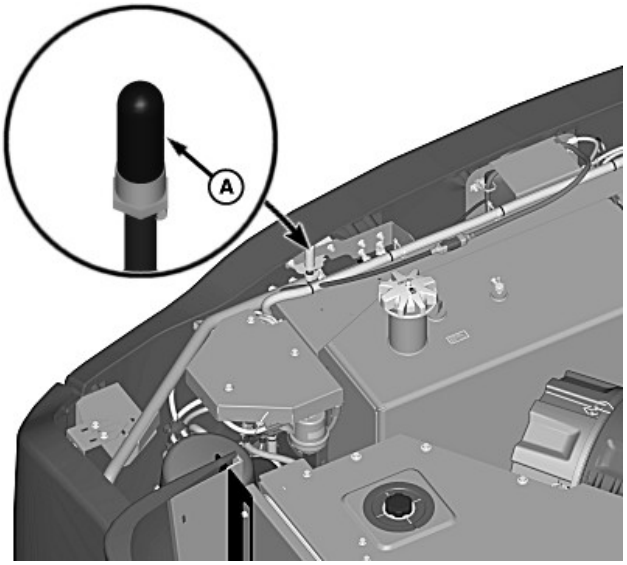
A—Boşaltma
B—Birincil Yakıt Filtresi

Birincil filtredeki (B) su için yakıt sistemini incelemek amacıyla tahliyeyi (A) açın.

Sorun devam ederse yakıt filtrelerini değiştirin. Daha fazla bilgi için Bakım—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri) bölümüne bakın.

OUO6075,00047DC-80-13NOV17

Yakıt Deposu Havalandırma Borusu



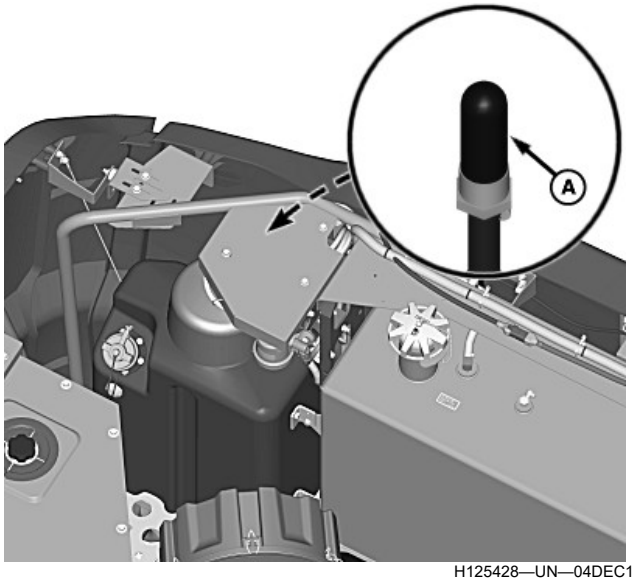
H125427—UN—04DEC18

A—Yakıt Deposu Havalandırma Borusu

Yakıt deposu havalandırmasını (A) görsel olarak her hafta denetleyin. Hava deliğinin üzerinde aşırı miktarlarda kısa saman veya birikinti toplanmasına izin vermeyin. Hava borusu birikinti ile kaplanmışsa yakıt deposunun havalanmasına izin vermez. Yakıt deposu havalandırma borusunu hortumdan sökün ve temizleyin.

OUO6075,0004A5B-80-04DEC18

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliği (Final Tier 4/Stage V)



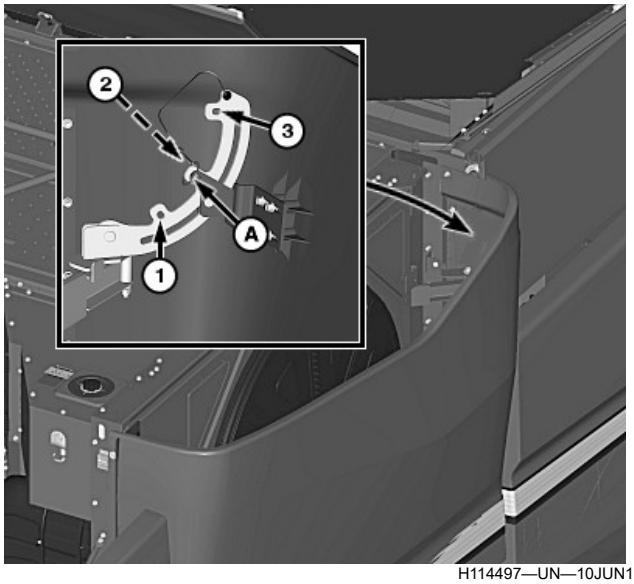
H125428—UN—04DEC18

A—Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliği

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) depo havalandırmasını (A) her hafta görsel olarak kontrol edin. Hava deliğinin üzerinde aşırı miktarlarda kısa saman veya birikinti toplanmasına izin vermeyin. Hava deliği birikinti ile kaplıysa deponun havalanmasına olanak vermez. Hava deliğini hortumdan sökün ve temizleyin.

OUO6075,0004A5C-80-04DEC18

Motor Hava Deliği Pozisyonları



H114497—UN—10JUN15

A—Kilitleme Pimi
1—Taşıma Konumu
2—Standart Arazi Pozisyonu
3—Uzatılmış Arazi Pozisyonu

NOT: Arazi çalışmaları öncesinde motor hava deliğinin seçilen arazi pozisyonuna alındığından emin olun.

Kilitleme pimini (A) çıkarın ve motor hava deliğini istenen pozisyona döndürün.

Taşıma Konumu:

ÖNEMLİ: Yerel kamu yolları kısıtlamaları geçerli olduğunda motor hava deliği, nakliye pozisyonuna yerleştirilmelidir. Yerel ülke yönetmeliklerinizi takip edin.

Makinenin nakliye edilmesi gereken durumlarda, motor hava deliğinin taşıma konumuna (1) alındığından emin olun.

Daha fazla bilgi için bu kısımdaki Motor Hava Deliği Konumlama (Taşıma Konumu)'na bakınız.

Standart Arazi Pozisyonu:

ÖNEMLİ: Hasat sırasında motorun aşırı ısınmasını engellemek için motor hava deliği standart arazi pozisyonuna alınmalıdır.

Normal arazi koşullarında çalışırken motor hava deliğinin standart arazi pozisyonunda (2) olduğundan emin olun.

Daha fazla bilgi için bu kısımdaki Motor Hava Deliği Konumlama (Standart Arazi Pozisyonu)'na bakınız.

Uzatılmış Arazi Pozisyonu:

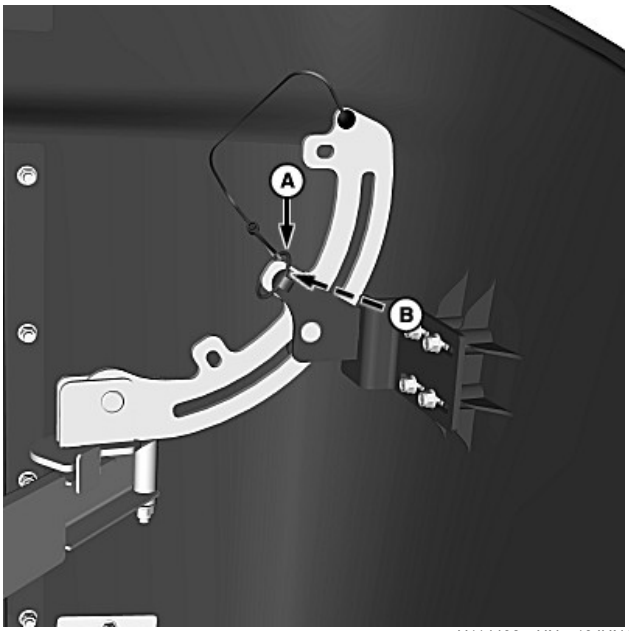
ÖNEMLİ: Yüksek ortam sıcaklığına sahip koşullarda ve/veya yüksek rakımlı bölgelerde motorun aşırı ısınmasını engellemek için motor hava deliği hasat sırasında uzatılmış arazi pozisyonuna alınmalıdır.

Yüksek ortam sıcaklığına sahip koşullarda ve/veya yüksek rakımlı bölgelerde hasat yaparken daha fazla soğutma sağlamak için motor hava deliğinin uzatılmış arazi pozisyonunda (3) olduğundan emin olun.

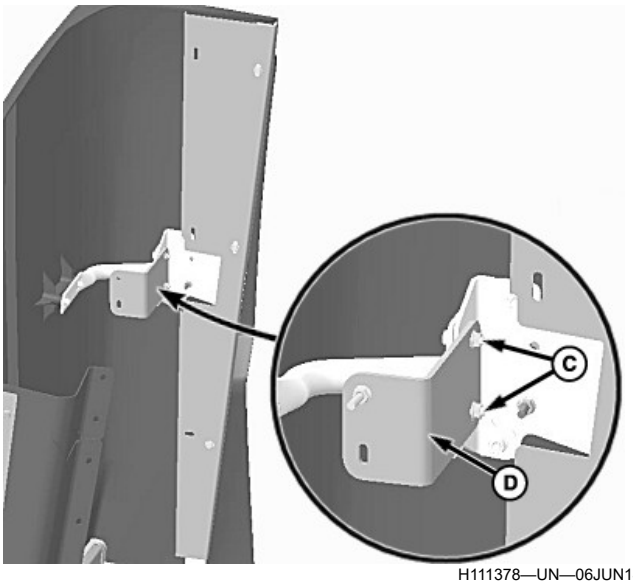
Daha fazla bilgi için bu kısımdaki Motor Hava Deliği Konumlama (Uzatılmış Arazi Pozisyonu)'na bakınız.

SS43267,000061F-80-10JUN15

Motor Hava Deliği Konumlaması (Standart Arazi Pozisyonu)



H114498—UN—10JUN15



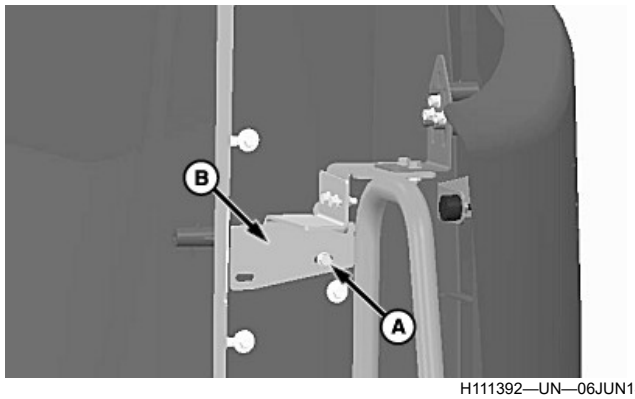
H111378—UN—06JUN14

Taşıma Konumu

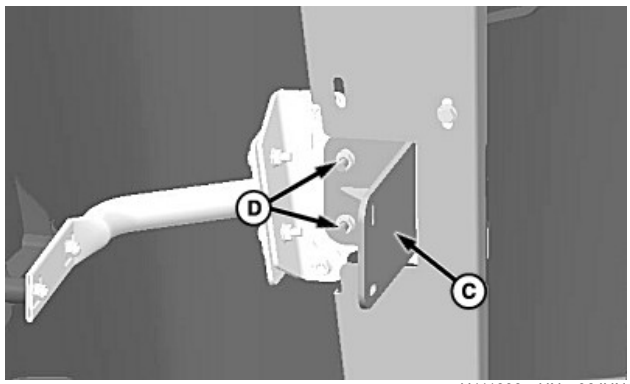
A—Kilitleme Pimi
B—Delikler
C—Somun, M8 (2 adet)
D—Braket

ÖNEMLİ: Hasat sırasında motorun aşırı ısınmasını engellemek için motor hava deliği standart arazi pozisyonuna alınmalıdır.

1. Kilitleme pimini (A) çıkarın ve hava deliğini delikler (B) ile hizalanana kadar dışarı hareket ettirin.
2. Önceden çıkarılmış kilitleme pimini takın.
3. Somunları (C) ve braketi (D) sökün.
4. Önceden çıkardığınız somunları vidalara geri takın.



H111392—UN—06JUN14



H111393—UN—06JUN14

Standart Arazi Pozisyonu

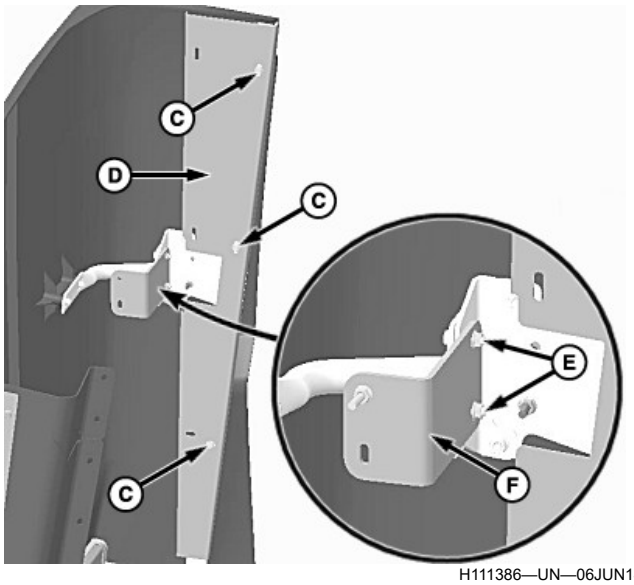
A—İmbus Cıvata, M8 x 40
B—Braket
C—Braket
D—Somun, M8 (2 adet)

5. Hava kanalını dışa alın ve gösterilen şekilde vidayı (A) braket (B) içerisinden takın.
6. Braketi (C) gösterilen şekilde takın ve somunlarla (D) sabitleyin.

SS43267,0000620-80-10JUN15

Motor Hava Deliği Konumlaması (Uzatılmış Arazi Pozisyonu)

H114499—UN—10JUN15



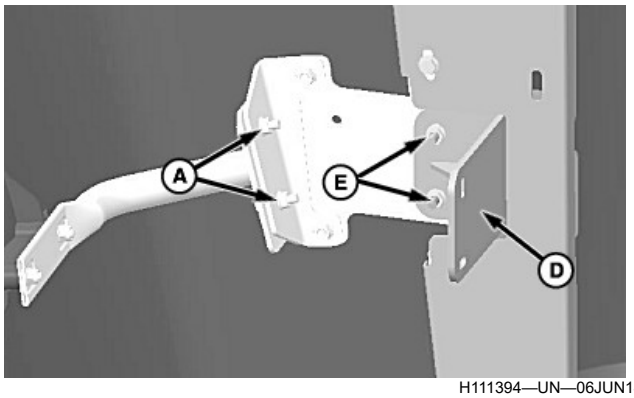
H111386—UN—06JUN14

Taşıma Konumu

A—Kilitleme Pimi
B—Delikler
C—İmbus Cıvata, M8 x 25 (3 adet)
D—Panel
E—Somun, M8 (2 adet)
F—Braket

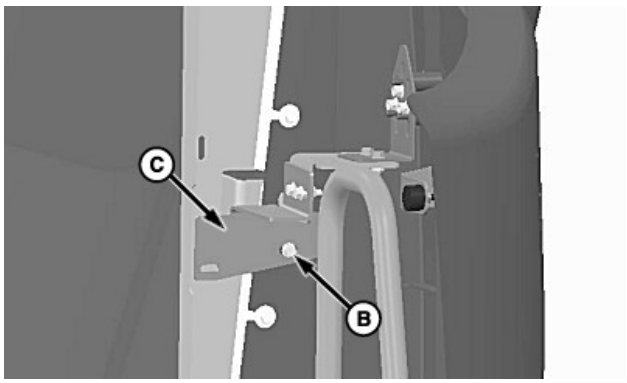
ÖNEMLİ: Yüksek ortam sıcaklığına sahip koşullarda ve/veya yüksek rakımlı bölgelerde motorun aşırı ısınmasını engellemek için motor hava deliği hasat sırasında uzatılmış arazi pozisyonuna alınmalıdır.

1. Kilitleme pimini (A) çıkarın ve hava deliğini delik (B) ile hizalanana kadar dışarı hareket ettirin.
2. Önceden çıkarılmış kilitleme pimini takın.
3. İmbus cıvataları (C) panelden (D) sökün ve saklayın.
4. Somunları (E) ve braketi (F) sökün.



H111394—UN—06JUN14

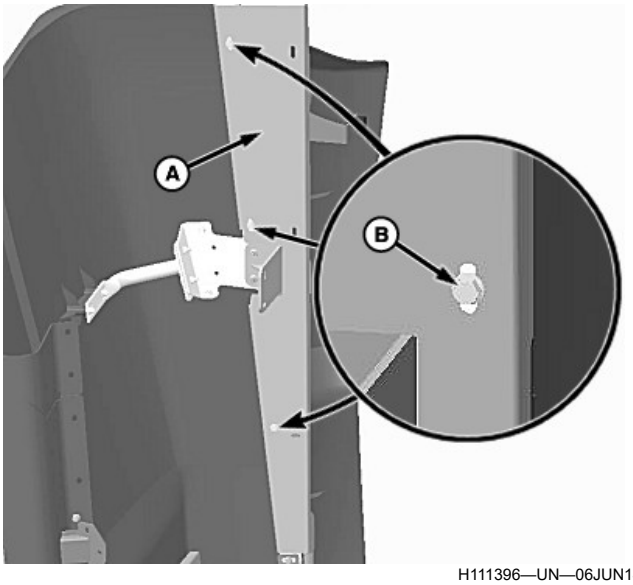
Uzatılmış Arazi Pozisyonu



H111395—UN—06JUN14

A—Somun, M8 (2 adet)
B—İmbus Cıvata, M8 x 40 (2 adet)
C—Braket
D—Braket
E—Somun, M8 (2 adet)

5. Önceden çıkardığınız somunları (A) vidalara takın.
6. Hava kanalını dışa alın ve gösterilen şekilde vidayı (B) braket (C) içerisinden takın.
7. Braketi (D) gösterilen şekilde takın ve somunlarla (E) sabitleyin.



H111396—UN—06JUN14

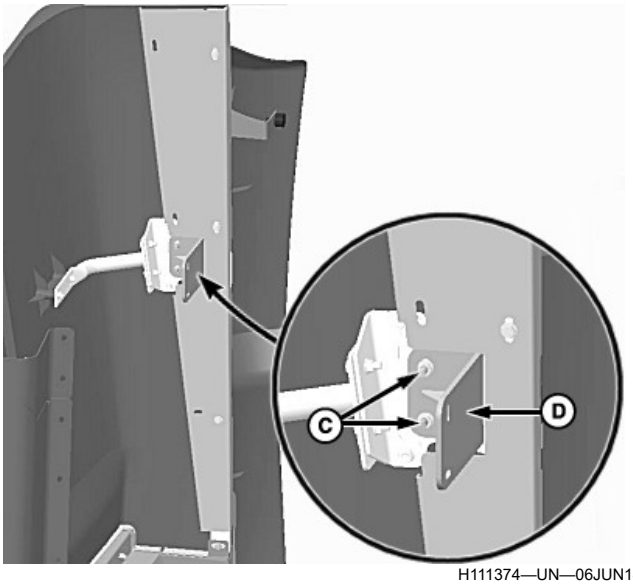
A—Panel
B—İmbus Cıvata, M8 x 25 (3 adet)

8. Önceden sökülen paneli (A) takın vidalarla (B) sabitleyin.

SS43267,0000621-80-10JUN15

Motor Hava Deliği Konumlaması (Taşıma Pozisyonu)

H114500—UN—10JUN15



H111374—UN—06JUN14

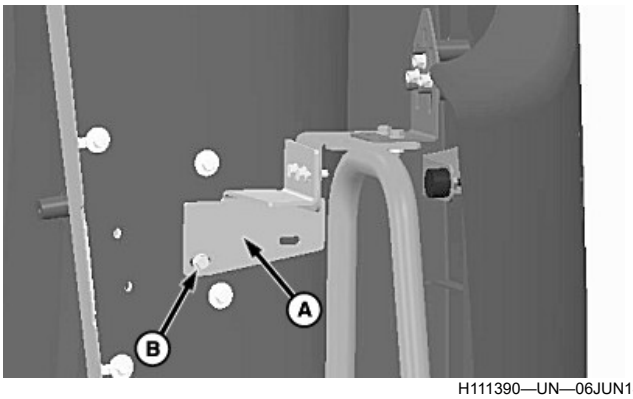
Standart Arazi Pozisyonu

A—Kilitleme Pimi
B—Delikler
C—İmbus Cıvatalar, M8 x 40 ve Somunlar, M8 (2 adet)
D—Braket

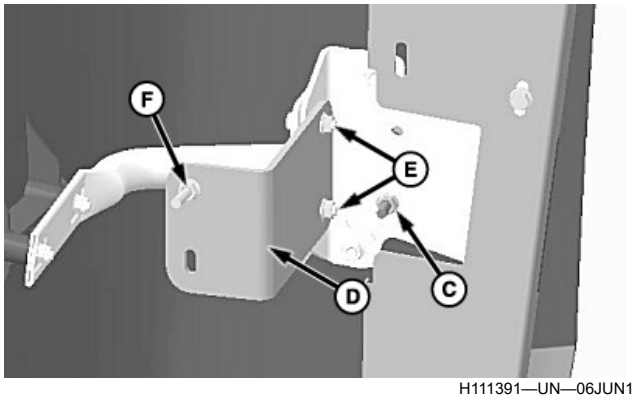
ÖNEMLİ: Yerel kamu yolları kısıtlamaları geçerli olduğunda motor hava deliği, nakliye pozisyonuna yerleştirilmelidir. Yerel ülke yönetmeliklerinizi takip edin.

NOT: Arazi çalışmaları öncesinde motor hava deliği seçilen arazi pozisyonuna alınmalıdır.

1. Kilitleme pimini (A) çıkarın ve hava deliğini delikler (B) ile hizalanana kadar içeri hareket ettirin.
2. Önceden çıkarılmış kilitleme pimini takın.
3. İmbus cıvataları ve somunları (C) ve braketi (D) çıkarın ve saklayın.



H111390—UN—06JUN14



H111391—UN—06JUN14

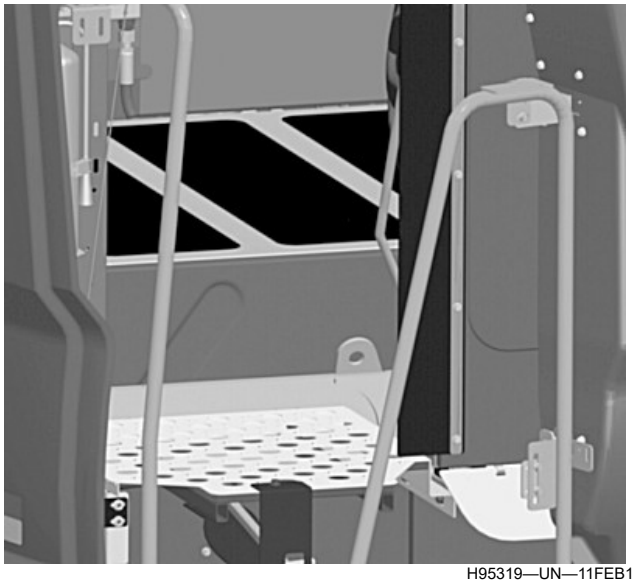
Taşıma Konumu

A—Braket
B—İmbus Cıvata, M8 x 40
C—Somun, M8
D—Braket
E—Somun, M8 (2 adet)
F—İmbus Cıvata, M8 x 40 ve Somun, M8

4. Hava kanalını içe doğru alın ve gösterilen şekilde vidayı braket (A) içerisinden takın ve somunla (C) sabitleyin.
5. Önceden çıkarın braketi (D) gösterilen şekilde takın ve somunlarla (E) sabitleyin.
6. Önceden sökülen vidayı ve somunu (F) ve braketi gösterilen şekilde takın.

SS43267,0000622-80-10JUN15

Motor Bölmesinin Temizlenmesi



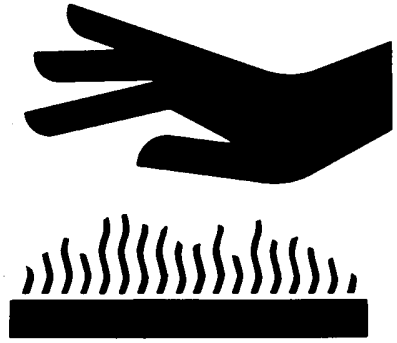
H95319—UN—11FEB10

DİKKAT: Motor çalışırken motoru ve motor bölmesini temizlemeyin. Motor bölmesindeki ve motor üzerindeki toz, yağ, anız ve ekin artıkları yangın tehlikesi oluşturur. Rüzgar yönü, ekinin türü ve nem içeriği nerede ve ne kadar anız ve artık birikeceğini etkiler. Bu alanı sık sık inceleyin ve temizleyin.

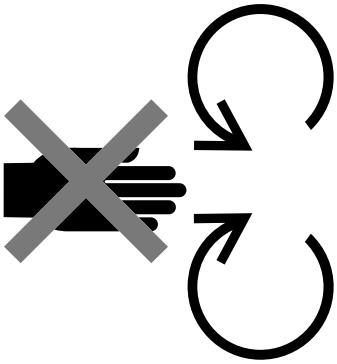
OUO6075,0000575-80-17MAR10

Egzoz Süzgecinin Güvenli Temizlenmesi

TS227—UN—15APR13



TS271—UN—23AUG88



TS1693—UN—09DEC09

Egzoz süzgeci temizleme işlemi sırasında, motor yüksek boşta hızda ve bir uzun süre yüksek sıcaklıklarda çalışabilir. Egzoz gazları ve egzoz süzgeci bileşenleri kişilerde yanığa, alevlenmeye ya da yaygın kullanılan malzemelerin erimesine yetecek sıcaklıklara çıkar.

Makinayı insanlardan, hayvanlardan ya da sıcak egzoz gazları ya da bileşenlerinden kaynaklanacak zarar ya da hasara açık yapılardan uzak tutun. Egzoz yakındaki alev alabilir malzeme ya da gazdan kaynaklanacak yangın ve patlama tehlikelerini önleyin. Egzoz çıkışını insanlardan, eriyebilecek, yanabilecek ya da patlayabilecek nesnelerden uzak tutun.

Egzoz süzgeci temizleme işlemi sırasında ve sonrasında makina ve çevresindeki alanı alevsiz yanan kızgın döküntüler bakımından yakından gözlemleyin.

Motor çalışıyorken yakıt eklenmesi bir yangın ya da patlama tehlikesine neden olabilir. Depoya yakıt doldurmadan önce her zaman motoru durdurun ve dökülmüş yakıtı temizleyip uzaklaştırın.

Makinayı bir kamyon ya da çekici üzerinde taşırken her zaman motorun durdurulmuş olmasını sağlayın.

Hâlâ sıcakken egzoz bileşenlerine dokunma ağır kişisel yaralanmayla sonuçlanabilir.

Güvenli sıcaklıklara soğuyuncaya dek bu bileşenlere dokunmaktan kaçının.

Eğer bakım işlemi motorun çalışıyor olmasını gerektiriyorsa:

- Yalnızca bakım işlemi için gereken motordan tahrikli parçaları devreye alın
- Diğer kişilerin sürücü alanı ve makinadan uzak durmasını sağlayın

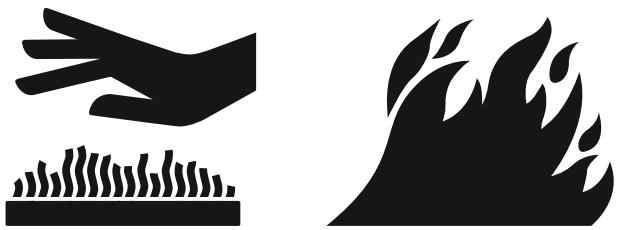
Ellerinizi, ayaklarınızı ve giysilerinizi hareket eden parçalardan uzak tutun.

Her zaman hareket özelliğini etkisizleştirin (güç aktarıcı doğal konumunda), park freni ya da mekanizmasını devreye alın ve sürücü alanından ayrılmadan önce eklenti ve aletlere giden gücü kesin.

Gözetimsiz bırakıp makinadan ayrılmadan önce motoru durdurun ve kontak anahtarını (donatılmışsa) çıkarın.

OUO6075,0000E81-80-07FEB12

Sıcak Egzozdan Uzak Durun



RG17488—UN—21AUG09

Motor çalışırken makinanın ya da eklenti donanımların bakımının yapılması ağır kişisel yaralanmalara neden olabilir. Sıcak egzoz gazları ve egzoz bileşenleri etkisi altında kalmaktan ve deri ile dokunmaktan kaçının.

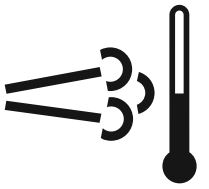
Egzoz parçaları ve çıkan gaz çalışma sırasında çok sıcaktır. Egzoz gazları ve egzoz bileşenleri kişileri yakmaya, alevlenmeye ya da yaygın kullanılan malzemelerin erimesine yetecek sıcaklıklara çıkar.

DX,EXHAUST-80-20AUG09

Son İşlem Belirteçlerine Genel Bakış

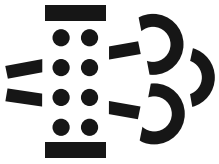
RG22487—UN—21AUG13

Dizel Egzoz Sıvı Belirteci



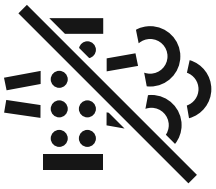
RG22488—UN—21AUG13

Motor Emisyon Sıcaklık Belirteci



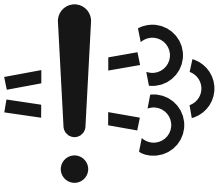
RG22489—UN—21AUG13

Egzoz Filtresi Göstergesi



RG22490—UN—21AUG13

Otomatik Temizleme İşlemezleştirilmiş Belirteci

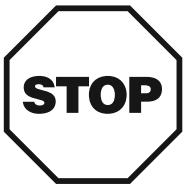


RG22491—UN—21AUG13

Motor Emisyon Sistemi Arıza Belirteci

RG22492—UN—21AUG13

Uyarı Belirteci



RG22493—UN—21AUG13

Motor Durma Göstergesi

ÖNEMLİ: Emisyon sisteminin doğru şekilde çalışmaması veya motor kumanda biriminde bir motor işleyişi arızası algılanması halinde; sürücü, sürücü uyarı sistemi tarafından bilgilendirilecektir. Sürücü uyarı sinyalinin gözardı edilmesi durumunda, emisyona yönelik bir zayıflama oluşacak, bu durum da yol-dışı mobil makine işletiminin etkin olarak devre dışı bırakılmasına yol açacaktır.

Herhangi bir yanlış işletimin düzeltilmesi için derhal harekete geçilmesi, emisyon kumanda sisteminin aşağıdaki uyarılar aracılığıyla işaret edilen düzeltme önlemlerine uygun olarak kullanılması ve bakım yapılması büyük önem taşır.

DEF düşük seviyede ise, Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) göstergesi yanar. DEF deposunu doldurun.

DEF belirteci, uyarı belirteci veya motor durma belirteci ile birlikte yanıyorsa, motor performansı Motor Kumanda Birimi (ECU) tarafından azaltılır, çünkü DEF ölçülebilen seviyenin altındadır. DEF deposunu doldurun.

Motor emisyon sıcaklık belirteci yanıyorsa, egzoz gazı sıcaklığı yüksektir, yukarı boşta çalışma etkindir veya egzoz süzgeci temizleme çalışıyordur. Sürücü makinenin yüksek egzoz sıcaklıkları için güvenli bir konumda olmadığını belirtmediği ve otomatik temizlemeyi işlemezleştirmediği sürece, makine olağan biçimde işletilebilir.

Motor emisyon sistemi sıcaklık belirteci, uyarı belirteci veya motor durma belirteci ile birlikte yanıyorsa, motor performansı ECU birimi tarafından azaltılır, çünkü egzoz gazı sıcaklığı beklenenden daha yüksektir. Arıza Tanı Sorun Kodu (DTC) işlemini uygulayın veya yetkili servisinize danışın.

Egzoz süzgeci belirteci yanıyorsa, egzoz süzgeci temizleme çalışıyordur ya egzoz artçıl işlem sistemi arızalıdır egzoz süzgecinin temizlenmesi gereklidir ve sürücü egzoz süzgeci temizlemeyi işlemezleştirmiştir. Koşullar güvenli ise, sürücü otomatik egzoz süzgeci temizleme ayarını işlerleştirmeli veya bakım rejenerasyonunu el ile gerçekleştirmeli veya DTC işlemine uymalıdır.

Egzoz süzgeci belirteci, uyarı belirteci ile birlikte yanıyorsa, motor başarımı Motor Kumanda Birimi (ECU) tarafından azaltılır, çünkü egzoz artçıl işlem sistemi arızalıdır veya egzoz süzgecinin kurum seviyesi orta ölçüde yüksektir. Koşullar güvenli ise, sürücü otomatik

egzoz süzgeci temizlemeyi işlerleştirmelidir. Koşullar güvenli değilse, sürücü makineyi güvenli bir alana sürmeli ve otomatik egzoz süzgeci temizleme kipine almalıdır. Manuel bakım rejenerasyonu gerçekleştirin veya DTC işlemine uyun.

Egzoz filtresi belirteci, motor durma belirteci ile birlikte yanıyorsa, motor performansı ECU tarafından daha da azaltılır, çünkü son işlem sistemi arızalıdır veya egzoz filtresinin kurum seviyesi aşırı yüksektir. Bu bileşim söz konusu ise, yetkili servisinize danışın.

Sürücü otomatik egzoz süzgeci temizleme işlevini işlemezleştirmiş ise, otomatik temizleme işlemezleştirilmiş belirteci yanar. Sürücü, arıza tanı göstergesinden gelen otomatik egzoz filtresi temizliğini yeniden devreye alana dek bu simge yanık kalır. Güvenlik ile ilgili olmadığı sürece veya yakıt deposu temizleme işlemini tamamlamak için gerekli yakıttan yoksun ise, otomatik modun devre dışı bırakılması hiçbir durum için tavsiye edilmez.

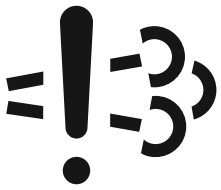
Motor emisyonu olağan işleyiş aralığı dışında ise veya motor emisyon sistemi arızalanmışsa, motor emisyon sistemi işleyiş arızası belirteci yanar. Arıza kodu prosedürünü takip edin veya yetkili bayinize danışın.

Motor emisyon sistemi işleyiş arızası belirteci, uyarı belirteci ile birlikte yanıyorsa, motor başarımı ECU birimi tarafından azaltılır, çünkü motor emisyonu olağan işleyiş aralığı dışında veya motor emisyon sistemi arızalanmıştır. Arıza kodu prosedürünü takip edin veya yetkili bayinize danışın.

DX,AFTRTREAT,INDCATRS-80-12FEB18

Makineyi Durdurmak Gerekli Uyarısı

Makineyi Durdurmak Zorunluluğu Oluştu



RG22491—UN—21AUG13

ÖNEMLİ: Bazı durumlarda makine motor gücü, açıklandığı gibi, düşürülebilir. Bildirim üzerine, makineyi hemen güvenli bir duruma getirin veya güvenli bir konuma sevk edin. Zorunlu bir motor durdurma olgusu yalnızca, bir servis teknisyeni tarafından giderilebilir.

Emisyonla ilgi bir arıza oluştuğunda Motor Emisyon Sistemi Arıza Belirteci yanar.

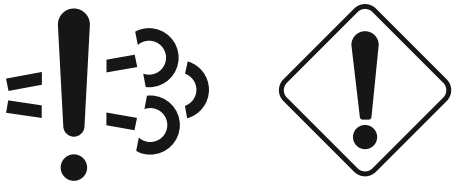
RG22492—UN—21AUG13

Sürücü eylemi gerektiren bir durum var olduğunda, Uyarı Belirteci yanar.

RG22493—UN—21AUG13

Acil sürücü eylemi ve servisi gerektiren bir durum var olduğunda, Motor Durma Belirteci yanar.

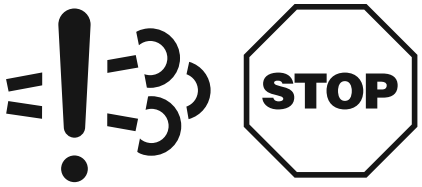
Emisyon Sistemi Arızası Oluştu



RG26361—UN—04SEP14

Sürücüyü emisyon arızası ile ilgili uyarmak için, 30 dakika kala, Emisyon Sistemi Arıza Belirteci ve Uyarı Belirteci yanar ve sesli bir alarm işitilir. Ekranı olan makinelerde "Güç Kısıtlamasına 30 dakikadan daha az süre kaldı" metni görüntülenir.

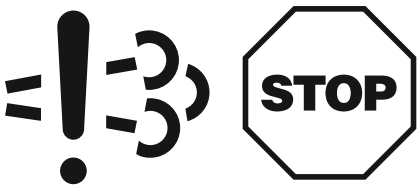
- Motor gücü normal.
- Makine işleyişi normal.
- Makineyi güvenli bir duruma getirin.
- Servis sağlayıcı ile iletişime geçin.



RG26972—UN—26MAR15

Sürücüyü emisyon arızası ile ilgili uyarmak için, 20 dakika kala, Emisyon Sistemi Arıza Belirteci ve Uyarı Belirteci yanar ve sesli bir alarm işitilir. Ekranı olan makinelerde "Güç Kısıtlamasına 20 dakikadan daha az süre kaldı" metni görüntülenir.

- Motor gücü ve torku düşürülür.
- Kontak Anahtarının Kapatılıp - Açılması, geçici olarak tam güç sağlar.
- Makineyi güvenli bir duruma getirin.
- Servis sağlayıcı ile iletişime geçin.



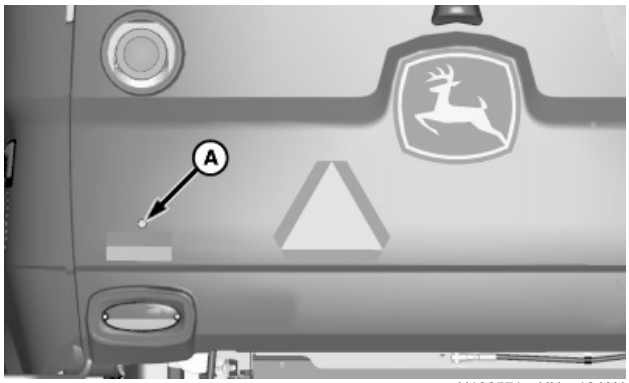
RG26972—UN—26MAR15

Sürücüyü, giderilmemiş emisyonla ilgili arıza hakkında uyarmak için, 2 dakika veya daha az süre kala, Emisyon Sistemi Arıza Belirteci ve Uyarı Belirteci yanar ve sesli bir alarm işitilir. Ekranı olan makinelerde "Güç Kısıtlaması" metni görüntülenir.

- Motor gücü yalnızca boşta hızda.
- Makineyi güvenli bir duruma getirin.
- Servis sağlayıcı ile iletişime geçin.

DX,MACHSTOPWARN,AG-80-02OCT15

Cisim Algılama Sensörü (Final Tier 4/Stage V)



H106571—UN—16JAN13

A—Sensör

NOT: Sensörün engellenmediğinden ve çamur veya ekin kalıntısı ile kaplanmamış olduğundan emin olun.

Arka kompozit panel üzerindeki sensör (A), egzoz filtresi temizleme işlemi sırasında egzoz ağzından (yüksek egzoz gazı sıcaklıkları) en az 2 m (6,5 ft.) uzakta olduğunu doğrular. Sensör cisimlerin 2 m'den (6,5 ft.) daha yakın olduklarını tespit ederse sistem, egzoz filtresi temizleme işlemini durdurur.

OUO6075,00047DD-80-13NOV17

Motorun Başlatılması

H119917—UN—02NOV16

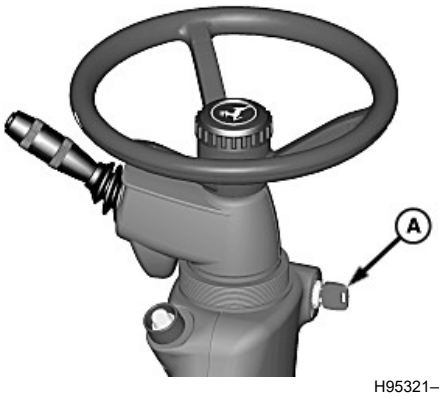
A—Çok İşlevli Kol
B—Tabla Çalıştırma Şalteri
C—Seperatör Devreye Alma Düğmesi

DİKKAT: Motoru çalıştırmadan önce herkesin makineye uzak olduğundan emin olun. Diğerlerini uyarmak için korna çalın.

Egzoz dumanı, hastalanmaya veya ölüme neden olabilir. Motoru kapalı bir alanda çalıştırmanız gerekiyorsa, egzoz gazlarını bir egzoz borusu uzatması ile dışarı atın.

Egzoz borunuz yoksa kapıları açın ve dışarıdan hava girmesini sağlayın.

1. Çok işlevli kolu (A) boş konuma getirin.
2. Tabla çalıştırma şalteri (B) ve separatör devreye alma düğmesinin (C) KAPALI olduğunu doğrulayın.



H95321—UN—02NOV10

A—Kontak Anahtarı

DİKKAT: Makineden uzak durmaları için diğerlerini uyarmak amacıyla motoru çalıştırmadan önce kornayı çalın.

Olası kişisel yaralanmaları ve ölümleri önlemek için motoru YALNIZCA operatör koltuğundan çalıştırın. Motoru marş motorunun terminallerine kısa devre yaparak çalıştırmayın. Atlanırsa, makine vitese takılı bir biçimde başlatılır.

ÖNEMLİ: Marş motoruna zarar vermemek için marş motorunu 30 saniyeden fazla çalıştırmayın. Motor çalışmaya başlamazsa yeniden denemeden önce en az 2 dakika bekleyin.

NOT: Sıcaklık -5°C'nin (23°F) altındaysa soğuk hava başlatma yardımının kullanılması gerekebilir. Kullanım Kılavuzu içindeki Motorun Çalıştırılması bölümünde Soğuk Havada Başlatma Yardımı başlığına bakın.

Kontak anahtarı START konumuna alındığında, birkaç saniyelik bir gecikme meydana gelir. Bu, kontrol ünitelerinin güç almasına, rölelerin kapanmasına ve marş solenoidine enerji verilmesine imkan tanır.

Kol dayanağı saklama gözü kapağı altındaki etiket motor çalıştırma bilgilerini gösterir.

3. Kornayı çalın ve direksiyon kolonundaki kontak anahtarını (A) START pozisyonuna çevirin.

   Kontak anahtarının konumları şunlardır:

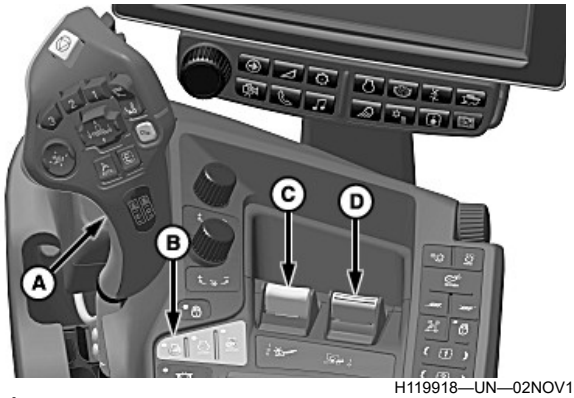
İlk Konum	Aksesuarlar
İkinci Konum	KAPALI
Üçüncü Konum	Çalıştır
Dördüncü Konum	Başlat

NOT: Ekranda Motoru Durdur Kodu gösterilirse Arıza Kodları (DTC) görüntülenecektir. Ekran normal fonksiyonları durdurur, makinenin durdurulması gereken bir problemi gösterir ve problem hemen düzeltilir. Sorun çözülene kadar kodlar görüntülenir. Sorun çözülemezse John Deere bayinize danışın.

4. Motor çalıştıktan sonra anahtarı serbest bırakın ve yağı ısıtmak için motorun 5 dakika boyunca düşük hızda çalışmasına izin verin.

OUO6075,0004930-80-07JUN18

Motorun Durdurulması



H119918—UN—02NOV16

A—Çok İşlevli Kol
B—Düşük Hız Motor Şalteri
C—Tabla Çalıştırma Şalteri
D—Seperatör Devreye Alma Düğmesi

1. Tablayı ya da dolabı tamamen zemine indirin.
2. Çok işlevli kolu (A) boşta konumuna getirin.
3. Düşük hız motor şalterine (B) basın.
4. Tabla çalıştırma şalterini (C) ve seperatör devreye alma düğmesini (E) KAPATIN.

ÖNEMLİ: Turbo yükleyicinin ve bazı motor parçalarının soğutulması, motor yağı ile sağlanır. Sıcak motorun durdurulması bu parçalara zarar verebilir.

5. Çalışma yükünde çalışan bir motoru durdurmadan önce turbo yükleyicinin soğumasına imkan vermek için motoru 2—3 dakika rölantiye alın.

DİKKAT: Makineden ayrılmadan önce park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.

6. Kontak anahtarını KAPALI konumuna çevirin.

ÖNEMLİ: Final Tier 4/Stage V: Makine kapatıldıktan sonra en az 90 saniye boyunca akünün bağlantısını kesmeyin. Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) sistemi, makine kapatıldıktan hemen sonra bu esnada Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) yollarını otomatik olarak temizler. Hatların temizlenmesi için yeterli zaman verilmezse, hatların içinde kalmış olabilecek sıvılar kristalleşip hatları tıkayabilir. Don olayının gerçekleştiği hava koşullarında sıvı donup hatları patlatabilir.

OUO6075,0004931-80-07JUN18

Motor Hızı Yönetimi (ProDrive™ Makineler)

NOT: Motor hızı yönetimi, yazılım ile kontrol edilir ve yolda taşıma sırasında bağlantı kesme şalteri ile devreye alınır.

Motor hızı yönetimi, yakıt tüketimini azaltır ve yakıt verimliliğini yükseltir.

- Yakıt tüketimi motor hızında bir düşüş ile düşük yük koşullarında azaltılır.
- Gerektiğinde motor hızını dinamik bir şekilde artırarak yüksek yük kapasitesini koruyun.
- Sürüş hızı hidrostatik hareket değişiklikler ile motor hızı değişimleri sırasında korunur.
- Motor hızı makine hareket halinde değilken düşük rölantide kalır.
- Makine düz bir zemin üzerindeyken veya düşük sürüş hızlarında yaklaşık 1600 dev/dak hızdadır.
- Motor hızı, motor yüküne bağlı olarak yaklaşık 1600

dev/dak ile maksimum yüksek rölanti arasında değişir.

- Düşük Motor Hızı - motor hızı 1200 dev/dak'da kalır.
- Orta Motor Hızı - motor hızı 1690 dev/dak'yı geçmeyecektir.
- Yüksek Motor Hızı - motor hızı yaklaşık 1600 dev/dak ile maksimum yüksek rölanti arasında değişir.

OUO6075,00046F3-80-30MAR17

Başlatma Sıvısını Dikkatli Kullanın

TS1356—UN—18MAR92

DİKKAT: Başlatma sıvısı çok çabuk alevlenebilir. Ateş, kıvılcım veya alevlerin yanında KULLANMAYIN. Kabın üzerindeki DİKKAT bilgilerini okuyun. Kabın hasar görmesini önleyin. Kabin içerisinde boş veya yedek kaplar bulundurmayın.

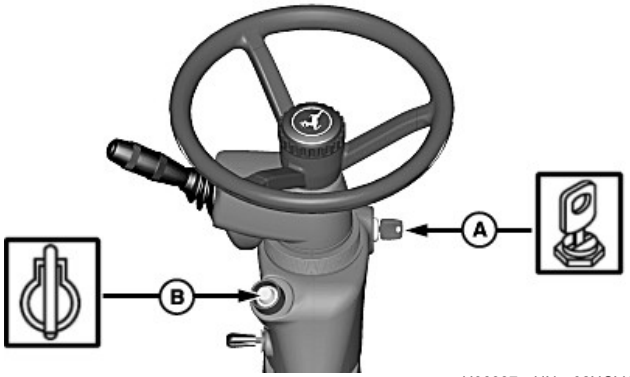
Eğer başlatma akışkanı birkaç gün boyunca kullanılmamışsa, kabı çıkarın. Püskürtme nozulunu yeniden takarak ve buna basarak sıvı ve valf çalışmasını kontrol edin. Eğer sıvı çıkmazsa yeni bir kap kullanın.

Basınçlı kabın saklanması sırasında kazara boşalmasını önlemek için kabı konteyner üzerinde tutun. Soğuk, korumalı bir yerde saklayın.

Başlatma sıvısı kabını yakmayın ve delmeyin.

OUO6075,0000585-80-17MAY10

Soğuk Havada Başlatma Yardımı (Varsa)



H96387—UN—02NOV10

A—Kontak Anahtarı
B—Başlatma Yardımı Düğmesi

DİKKAT: Kişisel yaralanmayı ve motorda hasar oluşmasını önleyin. Sıvı yalnızca motor dönerken püskürtülmelidir.

Başlatma yardımı sadece “Çalıştır” veya “Başlat” konumlarında çalışır.

Motoru çalıştırmak için kontak anahtarını (A) çevirin. Motor dönmeye başladığında başlatma yardımı düğmesine (B) basın.

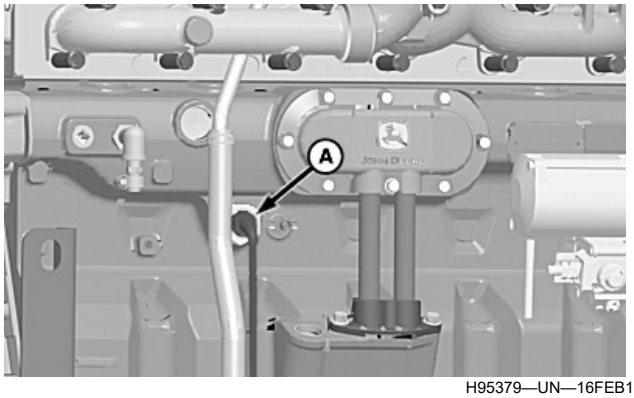
Motor çalışınca anahtarı ve başlatma yardımı düğmesini serbest bırakın.

Sıcaklık -5 °C'nin (23 °F) altındaysa başlatma yardımı düğmesine motor çalıştıktan sonra 2-3 saniye basılı tutun. Motor hatasız çalışana kadar prosedürü tekrarlayın.

ÖNEMLİ: Gereken yağlamanın sağlanması için motoru, üzerinde hiç yük olmaksızın 1-2 dakika boyunca düşük hızda çalıştırın. Sıfırın altındaki sıcaklıklarda çalıştırırken bu süreyi 2-4 dakika uzatın.

OUO6075,0004932-80-07JUN18

Soğutma Sıvısı Isıtıcısı

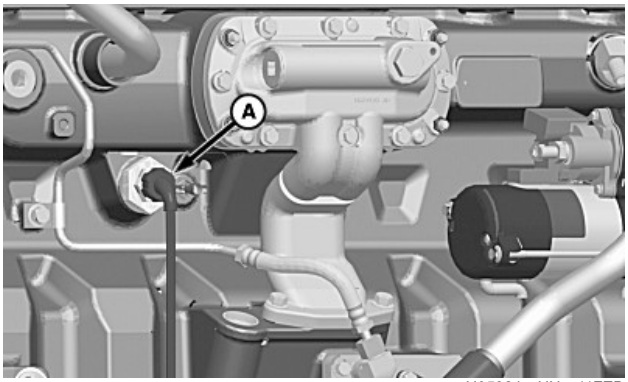


H95379—UN—16FEB10

Tier 2/Stage II (Stil A) (Ön Taraf)

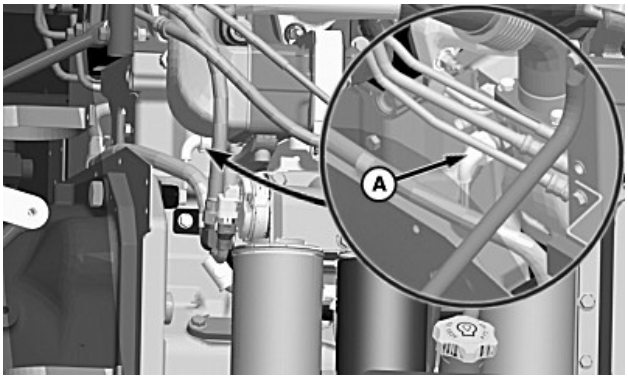
H71689—UN—18APR02

Tier 2/Stage II (Stil B) (Arka Taraf)



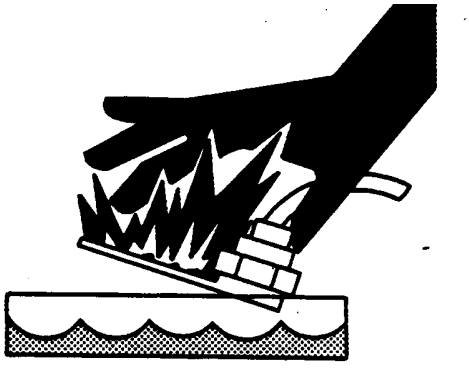
H95324—UN—11FEB10

Final Tier 4/Stage V (Stil A) (Ön Taraf)



H95424—UN—19FEB10

Final Tier 4/Stage V (Stil B) (Arka Taraf)



TS210—UN—23AUG88

A—Soğutma Sıvısı Isıtıcısı

DİKKAT: Şoktan veya tehlikeli işletimden kaçınmak adına her zaman üç bağlayıcıyla donatılmış üç telli bir ağır hizmet elektrik kablosu (en az 10 AWG çap ve en fazla 7,6 m (25 ft) uzunluk) kullanın. Duvar prizinde ikiden üçlüye bağlantı uyarlayıcı kullanılıyorsa her zaman yeşil kabloyu iyi bir topraklamaya bağlayın.

Isıtıcıyı güç kaynağına bağlamadan önce elemanın soğutma sıvısına daldırıldığından emin olun. Isıtıcıya havadayken KESİNLİKLE enerji vermeyin. Böyle yapılması durumunda elemanın kılıfı patlayarak yaralanmaya neden olabilir.

Soğutma sıvısı ısıtıcısı (A), donma tapası girişine monte edilir (motorun ön tarafı veya arka tarafı). Motor soğutucu sıvıyı ısıtarak, ısıtıcı yağ direncini azaltır, çalışmaya başlamayı kolaylaştırır ve ısınma süresini azaltır.

Soğutma Sıvısı Isıtıcısı Tipleri

- 1000 W (110 V)
- 1000 W (220 V) (İhraç Makineleri)

OUO6075,00047E0-80-13NOV17

4. Nesil ve G5 Ekranlar

Ekran donanımının ve yazılımının işlevleri ile ilgili daha fazla bilgi için Ekran Kullanıcı El Kitabı'na ve ekrandaki Yardım Merkezi uygulamasına başvurun. Kullanıcı El Kitabının bir kopyasını almak için bayinizle iletişime geçin, ekrandaki Yardım Merkezi uygulamasını kullanın veya techpubs.deere.com adresini ziyaret edin.

DX,PC,DISPLAY,REFERENCE-80-23JUN23

CommandCenter Ekran Uygulamaları

Aşağıdaki bilgiler, bu makineye özgü her bir uygulama için ekran yardımını içerir. Bu bilgi ekranda da bulunur.

VM03385,0000137-80-04AUG22

Kumandaların Kurulumu Uygulaması

Kontrol Ayarı Erişimi

Uygulamaya Ekrandan Erişim:

H113668—UN—22OCT15

Menü

1. Menü

N119118—UN—23SEP16

Makine Ayarları

2. Makine Ayarları sekmesi

H118152—UN—20JAN17

Kumandaların Kurulumu

3. Kontrol Ayarı

Uygulamaya Gezinme Çubuğundan Erişim:

H118151—UN—20JAN17

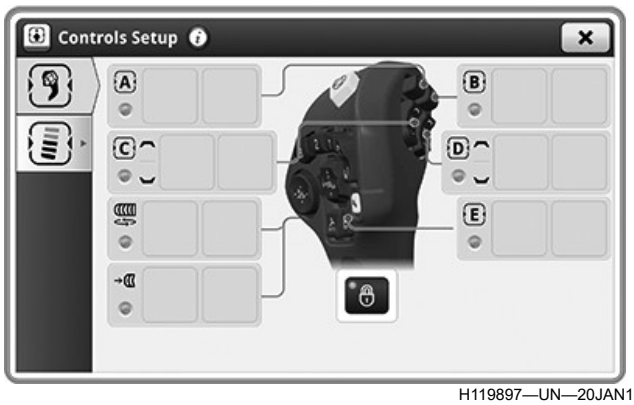
Kontrol Ayarı Uygulama Düğmesi

Ekranın altında bulunan gezinme çubuğundan Kontrol Ayarı düğmesine basın.

PR79369,00003A3-80-01FEB21

Kumandaların Kurulumuna Genel Bakış

NOT:



H119897—UN—20JAN17

Kumandaların Kurulumu

Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.

Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.

Kumandaların Kurulumu, makinenizi kişiselleştirmek için yapılandırılabilir düğmeler kullanmanızı ve bir düğmeyle görevleri hızla yapmanızı sağlar. Yeni ayarlar belirleyebilir veya sinyal kolu veya CommandARM üzerinde daha önce yapılandırdığınız özel ön ayarlara erişebilirsiniz.

NOT: CommandARM'ın varsayılan kumanda ayarı yoktur. Sinyal kolu ve CommandARM, anahtar açılıp kapatılınca kilitli duruma getirilir.

Kumandaların Kurulumu Uygulamasında Erişilebilen Öğeler:

H118141—UN—20JAN17

Sinyal Kolu Sekmesi

Sinyal Kolu - Sinyal kolu ön ayarlarına erişmek için seçin.

H118139—UN—20JAN17

CommandARM Sekmesi

CommandARM— CommandARM ön ayarlarına erişmek için seçin.

H118169—UN—20JAN17

Aktif Sekme

NOT: Vurgulanan sekme, hangi ön ayar grubunun seçildiğini gösterir.

H132595—UN—21JUN22

Atamalar

Atamalar— tercih ettiğiniz uygulama fonksiyonlarını seçilen pozisyona yapabilmenizi sağlar.

H132597—UN—21JUN22

Durum Göstergeleri

Durum Göstergeleri— size her bir uygulama fonksiyon atamasının durumunu gösterir.

H118140—UN—20JAN17

Kilit Göstergesi

Kilit Göstergesi— kumanda kurulumunu kilitlemek/kilidini açmak için sinyal kolunun yanındaki düğmeye basın. Yanan düğme ve ekrandaki simge, kumanda kurulumunun kilitli olduğunu gösterir. Atama yapmak için kumanda grubu kilit düğmesinin kilidi açılmalıdır.

NOT: İki kumanda grubu kilit düğmesi bulunur. Bir kumanda grubu kilit düğmesi sinyal kolu için geçerliyken, diğer düğme CommandARM için geçerlidir. İşlev ataması için kumanda grubu kilitlerini devre dışı bırakabilmeniz için CommandCenter ekranını açmak gerekir. Kumanda grubu, hem sinyal kolu hem de CommandARM üzerindeki yapılandırılabilir düğmeleri ifade eder.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

Kapat- Kumanda Kurulumu uygulamasını kapatmak için seçin.

mm95366,1655240945326-80-27JUN22

Kumanda Kurulumu | Atamalar

Kumanda Kurulumu | Atamalar, sinyal kolu ve CommandARM üzerindeki düğmelere Uygulama Fonksiyonu Ataması yapmak için kullanılır.

Kumanda Kurulumu Atamaları:

H118141—UN—20JAN17

Sinyal Kolu Atamaları

Sinyal Kolu Atamaları— Sinyal kolu üzerindeki düğmelere fonksiyon atamaları yapabilmenizi sağlar.

H118143—UN—20JAN17

H118147—UN—20JAN17

H118149—UN—20JAN17

A, B ve E Düğmeleri

- **A, B ve E Düğmeleri**— Tek Pozisyon Ataması yapabilmenizi sağlar.

H118144—UN—20JAN17

H118148—UN—20JAN17

C ve D Düğmeleri

- **C ve D Düğmeleri**— İkili Pozisyon Ataması yapabilmenizi sağlar.

H118145—UN—20JAN17

Kaydırma Tekerleği

H118146—UN—20JAN17

Kaydır Bas Düğmesi

- Kaydırma Tekerleği ve Kaydır Bas Düğmesi— kaydır bas düğmesine Tek Pozisyon Ataması veya kaydırma tekerleğine İkili Pozisyon Ataması yapabilmenizi sağlar.

H118139—UN—20JAN17

CommandARM Atamaları

CommandARM Atamaları— CommandARM üzerindeki düğmelere atama yapabilmenizi sağlar.

H118159—UN—20JAN17

H118161—UN—20JAN17

Düğme 1 ve 2

- **Düğme 1 ve 2**— İkili Pozisyon Ataması yapabilmenizi sağlar.

H118160—UN—20JAN17

H118162—UN—20JAN17

Düğme 3 ve 4

- **Düğme 3 ve 4**— Tek Pozisyon Ataması yapabilmenizi sağlar.

mm95366,1655295355910-80-27JUN22

Kumanda Kurulumu | Durum Göstergeleri

Kumanda Kurulumu | Durum Göstergeleri size her bir uygulama fonksiyonu atamasının durumunu gösterir.

Kumanda Kurulumu Uygulamasında Bulunan Durum Göstergeleri:

H132597—UN—21JUN22

Etkin (yeşil)

Etkin (yeşil)— atamanın etkinleştirildiğini gösterir. Ön koşullar yerine getirilmiştir ve ekipman monte edilmiştir (varsa).

H132599—UN—21JUN22

Kilitli (turuncu)

Kilitli (turuncu)— atamanın kilitli olduğunu gösterir. Ön koşullar yerine getirilmiştir ve ekipman monte edilmiştir (varsa).

H132596—UN—21JUN22

Devre Dışı (gri)

Devre Dışı (gri)— atanmış bir işlevin olmadığını, ön koşulların karşılanmadığını veya donanımın monte edilmemiş olduğunu (varsa) gösterir.

mm95366,1655330885086-80-27JUN22

Sinyal Kolu — Kumanda Kurulumu

Çok İşlevli Kol Kumandalarının Kurulumu çok işlevli koldaki düğmelere uygulamalar ve işlevler atamak için kullanılır.

Çok İşlevli Kol Kontrol Ayarı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

H118141—UN—20JAN17

Çok İşlevli Kol

Sinyal Kolu— Sinyal kolundaki düğmelere atama yapmak için seçin.

H118140—UN—20JAN17

Kilit Göstergesi

Kilit Göstergesi— kumanda kurulumunu kilitlemek/kilidini açmak için sinyal kolunun yanındaki düğmeye basın. Yanan düğme ve simge, kumanda kurulumunun kilitli olduğunu gösterir. Atama yapmak için kumanda grubu kilit düğmesinin kilidi açılmalıdır.

NOT: Ekran kilidi göstergesi, görüntülenen kumanda grubu CommandARM üzerindeki Kumanda Grubu Kilidi düğmesi kullanılarak kilitlendiğinde mevcuttur. Kumanda grubu kilitleri, anahtarla açıp kapatınca tekrar devreye girer.

H118143—UN—20JAN17

H118147—UN—20JAN17

H118149—UN—20JAN17

Programlanabilir Düğmeler

A, B ve E Düğmeleri— tek işlevli atamalar arasından seçim yapmanıza veya iki durum arasında geçiş yapmanıza olanak tanıyan Tek Pozisyon Ataması gerektiren uygulamalar için kullanılır.

H118144—UN—20JAN17

H118148—UN—20JAN17

Programlanabilir Düğmeler

C ve D düğmeleri— birden fazla pozisyon ataması arasından seçim yapmanıza, bir değeri artırmanıza veya azaltmanıza ya da sol veya sağ ayar yapmanıza olanak tanıyan İkili Pozisyon Ataması gerektiren uygulamalar için kullanılır.

H118145—UN—20JAN17

Kaydırma Tekerleği

Kaydırma Düğmesi - işlev atamaları yapmak, bir değeri artımak veya azaltmak ya da sol veya sağ tarafta ayar yapmak için kullanılır.

H118146—UN—20JAN17

Kaydır Bas Düğmesi

NOT: Kaydırma Düğmelerinden birine işlev atandığında "kaydır" veya "bas" işlemi diğer atamalar ile aynı şekilde çalışır.

Değiştirme Prosedürü:

H118141—UN—20JAN17

Çok İşlevli Kol

1. Sinyal Kolu atamaları sekmesini seçin.

H117027—UN—28MAR16

Programlanabilir Kısayol Kilidi

2. Sinyal koluna en yakın Programlanabilir Kısayol Kilidi düğmesini seçin.

H114656—UN—05JAN17

Aktif Durum

H118140—UN—20JAN17

Kilit Göstergesi

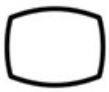
NOT: Kumanda Grubu Kilidi düğmesini seçtiğinizde, önceden atanan tüm özel kumandalar etkin durumlarını belirtmek için "yeşil" renkte yanar ve ekran kilidi göstergesi gizlenir.

Kullanıcıya özel hiçbir atama bulunmuyorsa Kumanda Grubu kilidi açıldıktan sonra uygulama açılmaz.

H118144—UN—20JAN17

Programlanabilir Düğme

3. Uygulamayı ve işlev atamasını değiştirmek istediğiniz Programlanabilir Düğmeyi seçin.



H118512—UN—20JAN17

Uygulama

4. Düğmeye eşlemek istediğiniz işleve sahip Uygulamayı seçin veya şu anda programlanabilir düğmeye ayarlanmış olan uygulama ve işlev atamasını kaldırmak için Atamayı Kaldır komutunu seçin. Uygulama ve işlev atamalarının bir listesi için bkz. Uygulama İşlev Atamaları.

H118145—UN—20JAN17

Kaydırma Tekerleği

H118146—UN—20JAN17

Kaydır Bas Düğmesi

NOT: Kaydırma Düğmesi "Uygulama Seç" listesini baypas eder, sınırlı sayıda ve ayırt edici işlevsel seçenekler sunar.

H118522—UN—20JAN17

İşlev

5. Programlanabilir düğmeye atamak istediğiniz İşlevi seçin.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

6. Programlanabilir düğmenin mevcut atamasını değiştirmeden uygulama veya işlev ekranlarından çıkmak için Kapat düğmesini seçin.

mm95366,1655306781607-80-27JUN22

CommandARM — Kumanda Kurulumu

CommandARM Kumanda Kurulumu, CommandARM'a Uygulama ve İşlevler atamak için kullanılır.

CommandARM Kumanda Kurulum Sayfasında Erişilebilen Öğeler:

H118139—UN—20JAN17

CommandARM

CommandARM— CommandARM üzerindeki düğmelere atama yapmak için seçin.

H118140—UN—20JAN17

Kilit Göstergesi

Kilit Göstergesi—kumanda kurulumunu kilitlemek/kilidini açmak için CommandARM üzerindeki düğmeye basın. Yanan düğme ve simge, kumanda kurulumunun kilitli olduğunu gösterir. Atama yapmak için kumanda grubu kilit düğmesinin kilidi açılmalıdır.

NOT: Ekran kilidi göstergesi, görüntülenen kumanda grubu CommandARM üzerindeki Kumanda Grubu Kilidi düğmesi kullanılarak kilitlendiğinde mevcuttur. Kumanda grubu kilitleri, anahtarla açıp kapatınca tekrar devreye girer.

H118159—UN—20JAN17

H118161—UN—20JAN17

Programlanabilir Düğmeler

Düğme 1 ve 2— birden fazla pozisyon ataması arasından seçim yapmanıza, bir değeri artırmanıza veya azaltmanıza ya da sol veya sağ ayar yapmanıza olanak tanıyan İkili Pozisyon Ataması gerektiren uygulamalar için kullanılır.

H118160—UN—20JAN17

H118162—UN—20JAN17

Programlanabilir Düğmeler

Düğme 3 ve 4— tek işlevli atamalar arasından seçim yapmanıza veya iki durum arasında geçiş yapmanıza olanak tanıyan Tek Pozisyon Ataması gerektiren uygulamalar için kullanılır.

Değiştirme Prosedürü:

1. CommandARM atamaları sekmesini seçin.

H118139—UN—20JAN17

CommandARM

2. CommandARM programlanabilir düğmelerine en yakın Programlanabilir Kısayol Kilidi düğmesini seçin.

H117027—UN—28MAR16

Programlanabilir Kısayol Kilidi

H114656—UN—05JAN17

Aktif Durum

NOT: Programlanabilir Kısayol Kilidi düğmesini seçtiğinizde, önceden atanan tüm kullanıcıya özel kumandalar, etkin durumlarını belirtmek için "yeşil" renkte yanar ve ekran kilidi göstergesi gizlenir.

H118140—UN—20JAN17

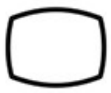
Kilit Göstergesi

Mevcut özel bir atama bulunmuyorsa kontrol grubu kilidi açıldıktan sonra uygulama açılmaz.

H118159—UN—20JAN17

Programlanabilir Düğme

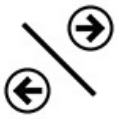
3. Uygulamayı ve işlev atamasını değiştirmek istediğiniz Programlanabilir Düğmeyi seçin.



H118512—UN—20JAN17

Uygulama

4. Düğmeye eşlemek istediğiniz işleve sahip Uygulamayı seçin veya şu anda programlanabilir düğmeye ayarlanmış olan uygulama ve işlev atamasını kaldırmak için Atamayı Kaldır komutunu seçin. Uygulama ve işlev atamalarının bir listesi için bkz. Uygulama İşlev Atamaları.



H118522—UN—20JAN17

İşlev

5. Programlanabilir düğmeye atamak istediğiniz İşlevi seçin.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

6. Programlanabilir düğmenin mevcut atamasını değiştirmeden uygulama veya işlev ekranlarından çıkmak için Kapat düğmesini seçin.

mm95366,1655301086541-80-29JUN22

Tekli Pozisyon Ataması Oluşturma

Tek Pozisyon Ataması Oluştur, tek bir işlevi olan veya iki durum arasında geçiş yapan uygulamalar için işlev atamaları yapmanızı sağlar.

A ve B veya 3 ve 4 düğmeleri, tek pozisyon atamasına izin verir. Tercih edilen uygulamayı seçin, ardından istenen işlev atamasını seçin.

Değiştirme Prosedürü:

Örnek:

Bu örnek, AutoTrac Kılavuzluk uygulamasını A düğmesine atayacaktır.

NOT: Uygulama atamaları yapmak için tipik bir örnek gösterilmiştir. Kullanılabilir atamaların listesini görüntülemek için bkz. Uygulama İşlev Atamaları.

H118507—UN—20JAN17

Uygulamanın Seçilmesi

1. Uygulama Seç ekranını etkinleştirmek için seçin.

H118506—UN—20JAN17

Atama Kaldır

NOT: Eğer Kumanda Kurulumu ekranında bir atama halihazırda mevcutsa listenin üst kısmına "Atamayı Kaldır" seçeneği yerleştirilir.

H118156—UN—20JAN17

AutoTrac Kılavuzluk

H118509—UN—20JAN17

AutoTrac Kılavuzluk Seçildi

2. AutoTrac Kılavuzluk uygulamasını seçin.

H118157—UN—20JAN17

Merkez Kılavuz Hattı

3. Merkez Kılavuz Hattı işlevini seçin.

H118510—UN—20JAN17

Merkez Kılavuz Hattı Seçildi

NOT: İşlevi seçtikten sonra kontrol ataması yapılır.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

4. Kumanda Kurulumu uygulamasını kapatmak için seçin.

mm95366,1655380201039-80-27JUN22

İkili Pozisyon Ataması Oluşturma

İkili Pozisyon Ataması Oluştur, birden fazla pozisyon arasından seçim yapan, bir değeri artıran veya azaltan veya sol veya sağ ayar yapan işlev atamaları yapmanıza olanak tanır.

C ve D, 1 ve 2 düğmeleri ve kaydırma tekerleği ikili pozisyon atamasına izin verir. Tercih edilen uygulamayı seçin, ardından istenen işlev atamasını seçin.

Değiştirme Prosedürü:

Örnek:

Bu örnek, Katlanır Boşaltma Helezonu Katlama/Açma işlevini C düğmesine atayacaktır. Bu durumda, C düğmesine her bastığınızda helezon ucu katlanacak/açılacaktır.

NOT: Uygulama atamaları yapmak için tipik bir örnek gösterilmiştir. Kullanılabilir atamaların listesini görüntülemek için bkz. Uygulama İşlev Atamaları.

NOT: Programlanabilir düğmeler kalıcı konumlu anahtarlardır. Bir ikili pozisyon ataması kabul ederler. Örnek: Sol = aşağı (kapalı) ve sağ = yukarı (açık).

H118508—UN—20JAN17

Uygulamanın Seçilmesi

1. Uygulama Seç ekranını etkinleştirmek için seçin.

H118506—UN—20JAN17

Atama Kaldır

NOT: Eğer Kontrol Ayarı ekranında bir atama halihazırda mevcutsa, listenin üst kısmına "Atamayı Kaldır" seçeneği yerleştirilir. Bir işlevin atanmış kalmasını istemiyorsanız seçin.

H118166—UN—20JAN17

Katlama

H118536—UN—20JAN17

Katlama Seçildi

2. Katlama uygulamasını seçin.

H118165—UN—20JAN17

Katlanır Boşaltma Helezonunu Katlama/Açma

3. Katlanır Boşaltma Helezonunu Katlama/Açma işlevini seçin.

H118537—UN—20JAN17

Katlanır Boşaltma Helezonunu Katlama/Açma Seçildi

NOT: İşlevi seçtikten sonra kumanda ataması yapılır.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

4. Kumanda Kurulumu uygulamasını kapatmak için seçin.

mm95366,1655333000874-80-27JUN22

Kaydırma Tekerleği ve Kaydırma Düğmesine Basılması

H118504—UN—20JAN17

Kaydırma Tekerleği ve Kaydırma Düğmesine Basılması

Kaydırma Tekerleği ve Kaydırma Basma Düğmesi, sinyal kolu üzerinde bulunur.

H118145—UN—20JAN17

Kaydırma Tekerleği

H118146—UN—20JAN17

Kaydır Bas Düğmesi

Kaydırma tekerleğine örneğin, bir değeri artırmak veya azaltmak veya sol veya sağ tarafta ayar yapmak gibi İkili

Pozisyon Ataması verilebilir. Kaydırma basma düğmesine Tekli Pozisyon Ataması verilebilir.

NOT: Kaydırma düğmelerinden birine işlev atandığında "kaydır" veya "bas" işlemi diğer atamalar ile aynı şekilde çalışır.

mm95366,1655381156522-80-27JUN22

Uygulama İşlev Atamaları

Uygulama İşlevi Atamaları, tercih ettiğiniz uygulama işlevlerini seçilen pozisyon atamasına yapabilmenizi sağlar.

Kullanılabilecek Uygulama İşlev Atamaları:

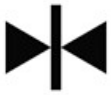
NOT: Ekranınızda yalnızca makineniz için kullanılabilen uygulama atamaları görünecektir.

AutoTrac **Kullanılabilecek Kılavuzluk İşlevi Atamaları:**

H118511—UN—20JAN17

AutoTrac Kılavuzluk

AutoTrac Kılavuzluk- kılavuzluk sistemi ayarlarını yapmak için işlevlere ulaşmanıza olanak tanır.



H118518—UN—20JAN17

Merkez Kılavuz Hattı

- **Merkez Kılavuz Hattı**— yeni bir kılavuz hattı oluşturmak için seçin.

H118519—UN—20JAN17

Yol Kaydırma

- **Kılavuz Hattını Kaydır**— kılavuz hattınızda sola veya sağa doğru ayarlamalar yapmak için seçin.

H118520—UN—20JAN17

Yol Değiştirme

- **Kılavuz Hattını Değiştir** - mevcut durumda kullandığınız kılavuz sistemi hattını değiştirmek ve sonraki kılavuz hattına geçmek için seçin.

Kullanılabilecek Katlama İşlevi Atamaları:

H118515—UN—20JAN17

Katlama

Katlama— katlanır boşaltma helezonunu katlama/açma ve katlama kafasını katlama/açma işlevlerine erişmenizi sağlar.

H127012—UN—26SEP19

Katlama Kafası

- **Katlama Kafası**— katlama kafasını katlamayı/dışa açmayı seçin.

H132957—UN—18JAN21

Tabla Taşıma Konumu

- **Tabla Nakliye Konumu**— uzatılabilir bir platform tablasını nakliye amacıyla hazırlamak için seçin.

Kullanılabilecek Tabla İşlev Atamaları:

H118514—UN—20JAN17

Tabla

Tabla— ön uçtaki ekipmanı ayarlamak üzere işlevlere ulaşmanıza olanak tanır.

H127006—UN—26SEP19

Dolap Hızı

- **Dolap Hızı**— dolap veya bantlı toplayıcının hızını gereken şekilde değiştirmek için seçin.

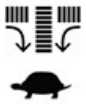
H118525—UN—20JAN17

AHHC Kodlayıcı

- **Otomatik Tabla Yükseklik Kontrolü (AHHC) Kodlayıcısı**— tabla yüksekliğini ayarlamak için seçin.
- **Draper Tip Tabla Kayışı Hızı**— draper tip tabla kayışı hızını artırmak veya azaltmak için seçin.

H118526—UN—20JAN17

Draper Tip Tabla Kayışı Hızı



H118527—UN—20JAN17

Draper Tip Tabla Kayışı Hızını Azaltma

- **Draper Kayış Hızını Yavaşlatma**— draper kayış hızını düşürmek için seçin.

H127010—UN—26SEP19

Besleme Boğazı Yatıklığı

- **Besleme Boğazı Yatıklığı** - besleme boğazı salınımlı gövdesinin açısını artırmak veya azaltmak için seçin.

H127011—UN—26SEP19

Serme Bantlı Biçme Düzeni Yatıklığı

- **Serme Bantlı Biçme Düzeni Yatıklığı** — serme bantlı biçme düzenini yukarı ve aşağı yatırmak için seçin.

H127008—UN—26SEP19

Bantlı Toplayıcı Hızı

- **Bantlı Toplayıcı Hızı**— bantlı toplayıcı hızını ayarlamak için seçin.

H134131—UN—21JUN22

Kanat Seviyeleme

- **Kanat Seviyeleme** - kanatların otomatik olarak seçilen başlangıç konumuna dönmesini sağlamak için seçin.

Menteşeli Draper Tip Tabla Kayışı

H127007—UN—26SEP19

Derinlik Yoklama Tekerleği Yüksekliği

- **Derinlik Yoklama Tekerleği Yüksekliği**— derinlik yoklama tekerleği yüksekliğini ayarlamak için seçin.

Uzatılabilir Platform Tablaları

H118529—UN—20JAN17

Bıçak Uzatma/Geri Çekme

- **Bıçak Uzatma/Geri Çekme (Sadece Uzatılabilir Platform Tablaları)** - bıçağı uzatmak veya geri çekmek için seçin.

Mevcut John Deere Machine Sync İşlev Atamaları:

H127016—UN—26SEP19

Machine Sync

John Deere Machine Sync— John Deere Machine Sync işlevlerine erişmenize olanak tanır.

H127014—UN—26SEP19

Machine Sync İnce Ayar Sol/Sağ

- **John Deere Machine Sync İnce Ayar Sol/Sağ**— sola veya sağa ince ayar yapmak için seçin.

H127015—UN—26SEP19

Machine Sync İnce Ayar İleri/Geri

- **John Deere Machine Sync İnce Ayar Ön/Arka**— öne ve arkaya ince ayar yapmak için seçin.

Kullanılabilecek Atık Yönetimi İşlev Atamaları:

H118517—UN—20JAN17

Atık Yönetimi

Atık Yönetimi— atık yönetimi işlevlerine ulaşmanıza olanak tanır.

H118535—UN—20JAN17

Atık Yönü Değiştirme

- **Atık Yönü Değiştirme** - atık boşaltımının yönünü bir yandan diğerine değiştirmek için seçin.

Kullanılabilecek Motor İşlev Atamaları:

H127004—UN—26SEP19

Motor

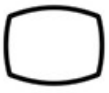
Motor— motor işlevlerine erişmenize olanak tanır.

H127005—UN—26SEP19

Hava Kompresörü

- **Hava Kompresörü**— hava kompresörünü etkinleştirmek veya devreden çıkarmak için seçin.

Kullanılabilecek Ekran İşlev Atamaları:



H118512—UN—20JAN17

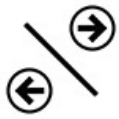
Ekran

Ekran- ekrana ulaşmanıza olanak tanır.

H118521—UN—20JAN17

Katmanı Kapat

- **Katmanı Kapat**— katmanı kapatmak için seçin.



H118522—UN—20JAN17

Çalıştırma Sayfası Değiştirme

- **Çalışma Sayfası Değişimi** - görüntülenen çalışma sayfasını sistemdeki önceki veya sonraki sayfayla değiştirmek için seçin.

Kullanılabilecek Şanzıman İşlev Atamaları:

H118516—UN—20JAN17

Şanzıman

Şanzıman- şanzıman işlevlerine ulaşmanıza olanak tanır.

H118534—UN—20JAN17

ProDrive

- **ProDrive Hız Ayar Noktası**— şanzıman ayar noktasını artırmak veya azaltmak için seçin.

Kullanılabilecek Tahıl Taşıma İşlev Atamaları:

H127017—UN—26SEP19

Tahıl Taşıma

Tahıl Taşıma— tahıl taşıma işlevlerine erişmenize olanak tanır.

H128678—UN—28JAN20

Ayarlanabilir Boşaltıcı Bacası İçeri/Dışarı

- **Ayarlanabilir Boşaltıcı Bacası İçeri/Dışarı** - Ayarlanabilir boşaltıcı bacasını içeri veya dışarı hareket ettirmek için seçin.

Combine Advisor **Kullanılabilecek İşlev Atamaları:**

H128144—UN—17JAN20

Combine Advisor

Combine Advisor— Combine Advisor işlevlerine erişmenizi sağlar.

H128145—UN—17JAN20

HarvestSmart'ı Etkinleştirin

HarvestSmart'ı etkinleştir— HarvestSmart işlemini açmak için seçin.

mm95366,1655208653290-80-27JUN22

Atık Yönetimi Uygulaması

Atık Yönetimine Erişim

Uygulamaya Ekrandan Erişim:

H113668—UN—22OCT15

Menü

1. Menü

N119118—UN—23SEP16

Makine Ayarları

2. Makine Ayarları sekmesi

H114082—UN—03JAN17

Atık Yönetimi

3. Atık Yönetimi

Uygulamaya Gezinme Çubuğundan Erişim:

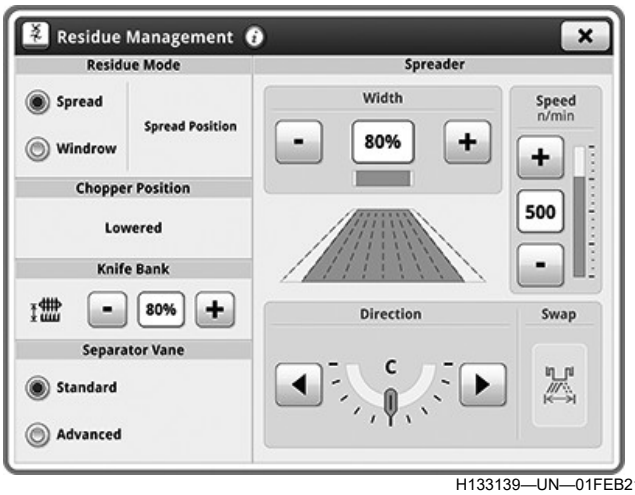
H116635—UN—03JAN17

Atık Yönetimi Uygulaması Düğmesi

Ekranın altındaki gezinme çubuğundaki Atık Yönetimi düğmesine basın.

N0LMWLO,000032B-80-15JUL20

Atık Yönetimi Ana Sayfası



H133139—UN—01FEB21

Atık Yönetimi

NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.

Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.

Atık Yönetimi, makine yapılandırmasına göre atık dağılımını istediğiniz şekilde ayarlamanıza imkan tanır.

Atık Yönetimi Ana Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

NOT: Aşağıdaki bazı öğeler sadece makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.

H131657—UN—01DEC20

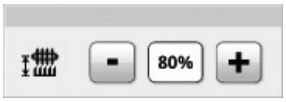
Atık Modu

Atık Modu— yayma ve premium namlu yapma işlevleri arasından seçim yapın.

H116639—UN—03JAN17

Kıyıcı Konumu

Kıyıcı Pozisyonu - kıyıcının mevcut pozisyonunu gösterir.



H126977—UN—26SEP19

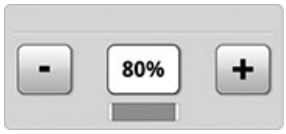
Bıçak Grubu

Bıçak Grubu - atığın daha kaliteli bir kıyma işleminden geçmesi veya makine gücünün korunması için içeri ve dışarı doğru kayar.

H118116—UN—03JAN17

Seperatör Kanadı

Seperatör Kanadı— Standart ve Gelişmiş seperatör kanadı konumu arasında seçim yapın.



H116988—UN—03JAN17

Genişlik

Genişlik - Kısa samanın ve samanın yayma genişliğini makinenin yapılandırmasını baz alarak yayıcı hızı veya davlumbaz konumu ile kontrol eder.

H116987—UN—04JAN17

Hız

Hız — yayıcı hızını artırır veya azaltır.

H117001—UN—03JAN17

Yön

Yön — kısa saman ve saman yayma yönünü değiştirir.

H118304—UN—03JAN17

Değiştirme

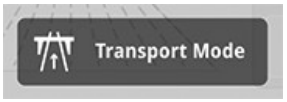
Değiştir - Atık gönderimini hızlı bir şekilde diğer yöne doğru ayarlar.

H113730—UN—30JAN17

Toplam Kayıp Ölçümü

Toplam Kayıp Ölçümü - Doğru kayıp ölçümü için tüm atığı bir namlıya düşürmenizi sağlayan mod.

Kabin Dışı Ayarlar - kabin dışından yapılan mekanik ayarlar.



H132593—UN—21JUN22

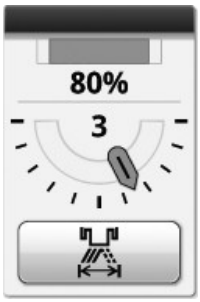
İçerik Engelleyici

İçerik Engelleyici- kilitli durumu gösterir. Sisteme yanlışlıkla ayar yapılmasını önler. Ayarlamalar yapmak için yol modundan çıkın.

Çalışma Sayfası Modülleri

Görüntü Yöneticisi kullanarak bu uygulama için modüller çalışma sayfalarına eklenebilir.

Örnek:



H128561—UN—20JAN20

Yayma

Yayma— kısa saman ve saman dağılımının genişliğini ve yönünü kontrol eder.

NOT: Uygulamanız için farklı modüller mevcut olabilir.

Kısayol Tuşları

Bu uygulama için kısayol tuşları Görüntü Yöneticisi kullanılarak kısayol çubuğuna eklenebilir.

Örnek:

H116642—UN—03JAN17

Atık

Atık— atık gönderim yönünü değiştirmek amacıyla hızlı erişim için kullanın. Işık, atık gönderme yönüne doğru yanar. Aydınlatma yoksa atık yönü merkezdedir.

NOT: Uygulamanız için farklı kısayol tuşları kullanılabilir.

mm95366,1655492891075-80-28JUN22

Atık Modu

İstenen saman ve kısa saman işlemi için Yay veya Namlu Atık Modu opsiyonunu seçin.

Aşağıdaki Durumlarda Namlıyı Seçin:

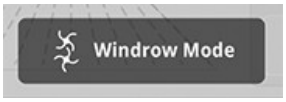
Makinenin arkasında bir atık namlısı bırakmak istediğinizde.

Sadece Premium Atık Sistemi olan Makineler: Namlı modunda saman, anız kıyılma aşamasındayken kıyıcıyı atlar ve yayılır. Saman makinenin arkasında seperatörden yığın içerisine boşaltılır. Bu daha temiz bir yığın sağlar.

Aşağıdakiler Sırasında Yay'ı Seçin:

Atık uzunluğunu minimuma indirmek için atığı sap içerisinden göndermek için seçin.

Namlı Ayarı:



H132594—UN—21JUN22

İçerik Engelleyici

Premium Atık Sistemi Yoksa: "Yığın" moduna alındığında diğer tüm yayıcı ayarlarının değiştirilmesi mümkün değildir.

NOT: "Yay" moduna geri alındığında ayarlar önceki durumlarına geri gelir.

NOT: Aşağıdaki kabin dışı ayarlar hakkında daha fazla bilgi için Kullanım Kılavuzuna bakın.

⚠ DİKKAT: Önerilen ayarlamaları yapmadan önce makineyi kapatın.

1. Varsa koçan saptırıcısını küçük tahıllar konumuna getirin.
2. Kıyıcı tahrikini boş pozisyona alın.

H116998—UN—03JAN17

Yığın

H116639—UN—03JAN17

Kıyıcı Konumu

3. Namlı'yı seçin veya kıyıcıyı kaldırılmış konuma alın.

NOT: Düşük atık hacimli ekinler hasat edilirken mısır koçanı fan hava saptırıcıyı varsa mısır konumuna indirin.

H116644—UN—03JAN17

Durum Göstergesi

Durum göstergesi kapının durumunu gösterir.

H116645—UN—03JAN17

Hata Tespit Edildi

SADECE Premium Atık: Bir açma/kapatma işlemi sırasında bir hata meydana geldiğinde, sistem değişim isteği öncesindeki duruma geri dönmeye çalışır. Önceki duruma dönemezse "Arka Sac Kapak Hatası" mesajı görüntülenir ve bu seçimi yeniden yapmanız gerekir.

Yayma Kurulumu:

NOT: Yayma işlevi, kesimden çıkanları düşüren kapağı otomatik olarak kapatır. Kıyıcı, kesimden çıkanları düşüren kapak kapalı olduğundan seperatörden boşalan samanları keser.

NOT: Kesimden çıkanları düşüren kapak değiştirilirken seperatör Kapalı olmalıdır.

H131362—UN—01DEC20

Yayma

H131363—UN—01DEC20

Kıyıcı Konumu

Yay'ı seçin veya kıyıcıyı daha alçak bir konuma yerleştirin.

mm95366,1655495871460-80-28JUN22

Seperatör Kanadı

Tahıl tasarrufunu artırmak ve saman kalitesini iyileştirmek için seperatör kanadını değiştirin.

NOT: Seperatör Kanadı konumu değiştirilirken seperatör Kapalı olmalıdır.

Aşağıdaki Durumlarda Standardıı Seçin:

- Tahıl Kaybını azaltmak istediğinizde.
- Ekin ayırma yeteneğini iyileştirmek istediğinizde.

Aşağıdaki Durumlarda Gelişmişi Seçin:

- Saman kalitesini iyileştirmek istediğinizde.
- Güç tüketimini azaltmak istediğinizde.

Değiştirme Prosedürü:

H116999—UN—03JAN17

Standart

Standardı seçin.

H117000—UN—03JAN17

Gelişmiş

Gelişmişi seçin.

NOT: Seperatör kanatlarının gelişmiş konumda çalıştırılması, belirli ekinlerde ve koşullarda tahıl kayıplarını arttırabilir. Seperatördeki ekin yerleşme süresi, saman kalitesini arttırmak için azaltılır.

N0LMWLO,000032D-80-16JUL20

Genişlik

Genişlik, makine yapılandırmasına bağlı olarak yayıcı hızını veya davlumbaz konumunu kontrol ederek kısa saman ve saman yayma aralığını ayarlar.

NOT: Yayıcı hızını ayarlamadan önce yayma genişliği ayarını değiştirin.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Kıyılan malzeme ve kısa saman, tablanın yaptığı kesimin tam genişliğine ulaşmadığında. Genişliği artırın.
- Kıyılan malzeme ve kısa saman, kesilmemiş ekinin üzerine atıldığında. Genişliği azaltın.

Değiştirme Prosedürü:

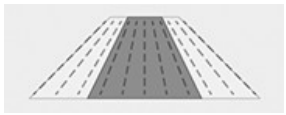
1. Makineyi açın.
2. Seperatörü çalıştırın.

H116988—UN—03JAN17

Genişlik

NOT: Mevcut ayar, çubuk gösterge ile gösterilir.

3. İstenen yüzdeyi artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.



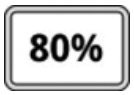
H118119—UN—03JAN17

Genişlik Yüzdesi

NOT: Genişlik yüzdesinde değişiklikler yapıldığında yayıcı şeması da değişir.

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

NOT: Genişlik değiştirildiğinde bunu gösteren çubuk gösterge giriş alanının sarı kutusuyla eşleşmek için sarı renge döner.



H113699—UN—03JAN17

Giriş Alanı

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.

H115035—UN—14MAR16

Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen yüzdeyi seçmek için Gezinme Çubuğu veya Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Aşağı Hassasiyeti

H114674—UN—06FEB19

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

N0LMWLO,000032E-80-16JUL20

Hız

Yayıcı hızı ayarlamaları, yayma genişliği boyunca malzemenin optimum dağılımını sağlar.

NOT: Yayıcı hızını ayarlamadan önce yayma genişliği ayarını değiştirin.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Değişen ekin tipi.
- Kıyıcıdan çıkan malzeme ölçüsü daha büyük veya küçük geliyorsa.
- Tabla boyutu değiştirildiğinde.
- Rüzgarı telafi etmek için.

Değiştirme Prosedürü:

1. Makineyi açın.
2. Seperatörü çalıştırın.

H116987—UN—04JAN17

Hız

NOT: Mevcut ayar, çubuk gösterge ile gösterilir.

3. İstenen hızı artırmak için artı (+) veya azaltmak için (-) seçin.

NOT: Yayıcı hızında değişiklik yapıldığında, yayıcı genişlik şeması değişmez. Yayıcı, hız ayarlamalarından bağımsız olarak önceki genişlik ayarında kalır.

Mısır için İzin Verilen Ayarlar:

Minimum: 350

Maksimum: 550

Varsayılan: 500

Artım: 10

Küçük Tahıl için İzin Verilen Ayarlar:

Minimum: 600

Maksimum: 800

Varsayılan: 700

Artım: 10

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

NOT: Hız değiştirildiğinde bunu gösteren çubuk gösterge giriş alanının sarı kutusuyla eşleşmek için sarı renge döner.

H118126—UN—03JAN17

Giriş Alanı

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.

H115035—UN—14MAR16

Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen hızı seçmek için Gezinme Çubuğu veya Koçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Aşağı Hassasiyeti

H114674—UN—06FEB19

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

PR79369,00003AE-80-01FEB21

Yön

Yön rüzgarı telafi etmek için kıyıcıdan çıkan malzemenin yönünü değiştirir.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Rüzgar hızı değiştiğinde.
- Rüzgar yönü değiştiğinde.
- Makine yönü değiştiğinde.
- Arazi değiştiğinde.
- Toprak değiştiğinde.

Değiştirme Prosedürü:

H117001—UN—03JAN17

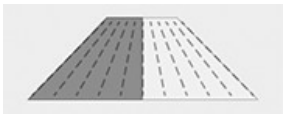
Yön

Yönü sola veya sağa ayarlamak için seçin.

NOT: Yayıcı yönünde değişiklikler yapıldığında yayıcı şeması da değişir.

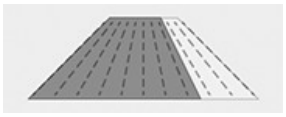
NOT: Yön bilinmiyorsa merkezi işaretleyici kaybolur ve konum değeri için kesik çizgiler gösterilir.

H128562—UN—20JAN20
Yön



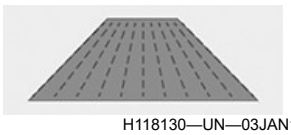
H118128—UN—03JAN17
Genişlik

H128563—UN—20JAN20
Yön



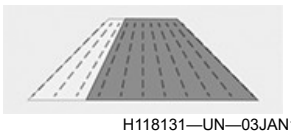
H118129—UN—03JAN17
Genişlik

H128564—UN—20JAN20
Yön



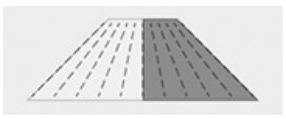
H118130—UN—03JAN17
Genişlik

H128565—UN—20JAN20
Yön



H118131—UN—03JAN17
Genişlik

H128566—UN—20JAN20
Yön



H118132—UN—03JAN17
Genişlik

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

H118138—UN—03JAN17
Giriş Alanı

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.

H115035—UN—14MAR16
Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı

H115034—UN—28MAR16
Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen yönü seçmek için Gezinme Çubuğu veya Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Aşağı Hassasiyeti

H114674—UN—06FEB19
Kapat

3. Kapatmak için seçin.

PR79369,00003AF-80-01FEB21

Değiştirme

Değiştirme, 180° dönüşten sonra rüzgar müdahalesini telafi etmek adına atık yaymayı diğer yöne çevirmek için hızlı ayar yapmanıza imkan tanır. Değiştirme, sürücü tarafından yapılan manuel bir ayarken Otomatik Değiştirme otomatik bir ayardır.

NOT: Değiştirme sadece Yön ayarı merkez konumda değilken kullanılabilir.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Rüzgar atıkları savurduğunda ve atık yönünü değiştirmek istediğinizde.

Değiştirme Prosedürü:

H118115—UN—03JAN17
Değiştirme

Etkinleştirmek ve devre dışı bırakmak için seçin.

NOT: Yayıcı yönü değiştirmek için mesajlar Atık Yönetimi uygulaması açık olmadığında ve değiştirme başlatıldığında gösterilir.

N0LMWLO,0000331-80-16JUL20

Kabin Dışı Ayarlar

Atık yönetimini iyileştirmek ve makinenin hasar görmesini engellemek için kabin dışından ayar yapılmalıdır. Daha fazla ekin ayarı ve ayar prosedürü için Kullanıcı El Kitabı'nıza bakın.

⚠ DİKKAT: Önerilen ayarlamaları yapmadan önce makineyi kapatın.

Kabin Dışı Ayarlamalar Sayfası:

Ekin Saptırıcı/Saptırıcı — mısır veya tahıl konumunu seçin.

ÖNEMLİ: Mısır hasadı sırasında temizleme sistemi hasarını engellemek için mısır konumuna alın.

Ekin Saptırıcı Kanatları — malzemenin kıyıcı veya yayıcılar içerisine dağılımını kontrol etmek için kanatları ayarlayın.

Bıçak Grubu— istenen atık uzunluğunu elde etmek için bir bıçak grubu konumunu seçin.

ÖNEMLİ: Bıçak grubu, mısır için tamamen devreden çıkarılmalıdır.

NOT: Daha fazla kavrama, kıyıcının daha fazla güç tüketmesine neden olur.

Kıyıcı Tahrik Hızı — küçük tahıllar ve soya fasulyeleri için yüksek ve mısır için düşük hızı seçin.

PR79369,00003B0-80-01FEB21

Bıçak Grubu

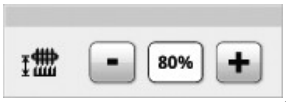
Bıçak Grubu, bıçak grubunu daha kaliteli bir kıyma işlemi veya makine gücü tasarrufu için içe ve dışa doğru kaydıran opsiyonel ve ayarlanabilir bir kabin içi sistemdir.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Kıyma işlemi kalitesini iyileştirmek istediğinizde. Kıyma işlemi kalitesini iyileştirmek için bıçak grubu ayarlarını artırın.
- Makinenin başka bir yerinde kullanmak için gücü korumak istediğinizde. Gücü korumak için bıçak grubu ayarlarını azaltın.

NOT: Bu opsiyonel sistem, yalnızca makine bir kıyıcı opsiyonu ile donatılmışsa kullanılabilir.

Değiştirme Prosedürü:



H126977—UN—26SEP19

Bıçak Grubu Ayarı— ayar, %10'lik artırma ve azaltmalarla gerçekleştirilir.

H126979—UN—26SEP19

Bıçak Grubunu Artır— bıçak grubunu içeri kaydırmak için artırma düğmesini (artı sembolü) seçin.

H126978—UN—26SEP19

Bıçak Grubunu Azalt— bıçak grubunu dışa doğru kaydırarak bıçakları kıyıcıdan uzaklaştırmak için azaltma düğmesini (eksi sembolü) seçin.

Etkin Temizleme Modu Prosedürü:

Etkin Temizleme Modu, bıçak grubunu açıp kapatarak otomatik olarak temizler. Seperatör 25 kez devreden çıkarıldıktan sonra Etkin Temizleme Modu devreye alınır. Etkin Temizleme Modu ayarlanamıyor.

PR79369,00003B1-80-11MAY21

Otomatik Değiştirme

Otomatik Değiştirme, 180º'lik bir dönüşten sonra atık yaymayı sizin ayarladığınız yönün tersine otomatik olarak ayarlar.

Değiştirme Prosedürü:

H113668—UN—22OCT15

Menü

1. Menüyü açmak için seçin.

N119118—UN—23SEP16

Makine Ayarları

2. Makine Ayarları sekmesini seçin.

H114082—UN—03JAN17

Atık Yönetimi

3. Atık Yönetimini açmak için seçin.

H125280—UN—01FEB19

Otomatik Değiştirme AÇIK/KAPALI

4. Otomatik Değiştirmeyi etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için seçin.

NOT: Otomatik Değiştirme devre dışı bırakılmışsa yayma yönünü manuel olarak değiştirmelisiniz.

H128567—UN—20JAN20

Yön

5. Yönü sola veya sağa ayarlamak için seçin.

N0LMWLO,0000334-80-16JUL20

Tabla Uygulaması

Tablaya Erişim

Uygulamaya Ekrandan Erişim:

H113668—UN—22OCT15

Menü

1. Menü

N119118—UN—23SEP16

Makine Ayarları

2. Makine Ayarları sekmesi

H113541—UN—19DEC16

Başlık

3. Tabla

Uygulamaya Gezinme Çubuğundan Erişim:

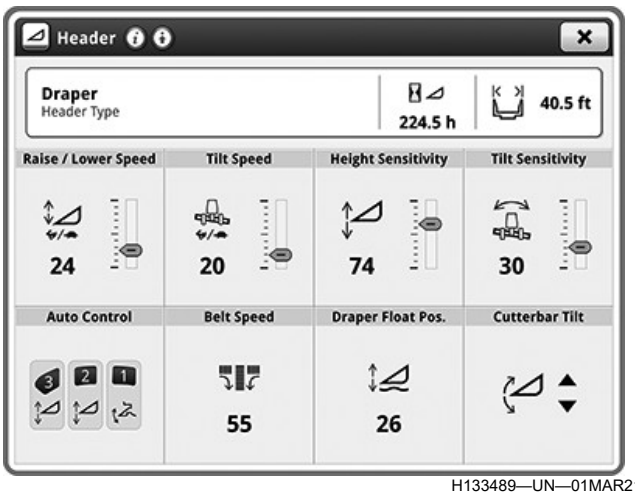
H117904—UN—22JAN20

Tabla Uygulama Düğmesi

Gezinme çubuğu ekranındaki Tabla düğmesine basın.

PR79369,000045D-80-26FEB21

Tabla Ana Sayfası



H133489—UN—01MAR21

Tabla

NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.

Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.

Tabla Ana Sayfası, bağlı tablanız için ayarlanabilen mevcut özellikleri gösterir.

NOT: Aşağıdaki bazı öğeler sadece makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.

Tabla Ana Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

H116126—UN—19DEC16

Tabla Ayrıntıları

Tabla Ayrıntıları— genişlik, minimum dolap hızı ve sıra genişliği gibi tabla ayarlarını değiştirin ve görüntüleyin.

H113542—UN—19DEC16

Tabla Tipi

Tabla Tipi— ön uca takılan ekipmana göre otomatik olarak belirlenir.

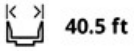
NOT: Eğer sistem bağlanan tablanın tipini tanımazsa Bilinmeyen Tabla ifadesi görüntülenir.

H113543—UN—19DEC16

İşletim Saati

İşletim Saati— biçerdöver tarafından kaydedilen tabla tipi başına işletim saatisayısı.

NOT: İşletim saatleri, belirli 2021+ model yılı tablalarında saklanır. Bu tablalar üzerinde işletim saatleri düzenlenemez.

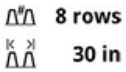


H113544—UN—19DEC16

Kesme Genişliği

Kesme Genişliği— platform tipi tablalar algılandığında ölçülen genişlik ayarını görüntüler.

NOT: Kesme genişliği, belirli 2021+ model yılı tablalarında düzenlenemez.



H116127—UN—19DEC16

Sıra Genişliği

Genişlik ve Sıra Genişliği— sıra tipi tablalar algılandığında sıra sayısını ve sıra genişliği ayarlarını görüntüler.

NOT: Genişlik ve sıra genişliği, belirli 2021+ model yılı tablalarında düzenlenemez.

H127438—UN—26SEP19

Kaldırma/İndirme Hızı

Hızı Artır/Azalt— manuel moddayken besleme boğazını kaldırma/indirme fonksiyonunun hızını kontrol eder.

H127439—UN—26SEP19

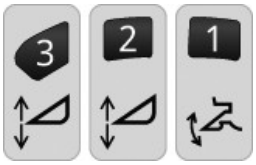
Yükseklik Hassasiyeti

Yükseklik Hassasiyeti— tablayı kaldırma/indirme otomatik moddayken arazideki hassasiyet değişimlerini kontrol eder.

N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş Ayarlar Simgesi

Gelişmiş Ayarlar - daha fazla ayarlamaya ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişmenize olanak tanır.



H127440—UN—26SEP19

Otomatik Kontrol

Otomatik Kontrol— etkinleştirilen tabla yapılandırmalarının durumunu gösterir.

H127441—UN—26SEP19

Eğim Hassasiyeti

Eğim Hassasiyeti— otomatik algılama ve otomatik yüzme modlarında besleme boğazı yanal eğim hareketlerinin arazideki hassasiyet değişimlerini kontrol eder.

H127442—UN—26SEP19

Eğme Hızı

Eğme Hızı — manuel moddayken yanal eğme hareketlerinin hızını kontrol eder.

H127443—UN—26SEP19

Ön/Arka Yatıklık

Ön/Arka Yatıklık — besleme boğazının ön yüzünün açısını kontrol eder.

H127472—UN—26SEP19

HydraFlex™ Basıncı

HydraFlex™ Pressure— optimum zemin takip yeteneği için bıçak basıncını kontrol eder.

H127445—UN—26SEP19

Draper Tip Tabla Kayışı Hızı

Draper Tip Tabla Kayışı Hızı — yan draper tip tabla kayışlarının hızlarını kontrol eder.

H127444—UN—26SEP19

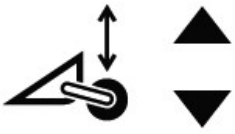
Draper Yüzme Konumu

Draper Tip Tabla Kayışı Yüzme Konumu - Derinlik yoklama tekerleği yüzme kolları için silindirlerdeki basıncı kontrol eder.

H132842—UN—06JAN21

Düşey Kuvvet

Düşey Kuvvet - Tabla düşey kuvveti için ön ayarları seçmenizi sağlar.



H127473—UN—26SEP19

Derinlik Yoklama Tekerlekleri

Derinlik Yoklama Tekerlekleri (varsa) - Menteşeli draper tip tabla kayışı üzerindeki derinlik yoklama tekerleklerini kaldırmanızı veya indirmenizi mümkün kılar.

H127446—UN—26SEP19

Kesme Çubuğu Eğimi

Bıçak Eğimi - bıçağın açısını platformun diğer kısmına göre kontrol eder.

H127448—UN—26SEP19

Kapak Sacı Boşluğu

Kapak Sacı Boşluğu — kapak sacı boşluğunu gösterir.

H127449—UN—26SEP19

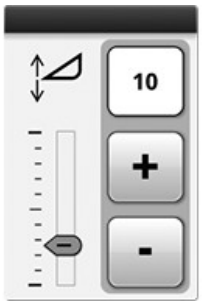
Arka Mil Hızı

Arka Mil Hızı— arka mil hızını gösterir.

Çalışma Sayfası Modülleri

Görüntü Yöneticisi kullanarak bu uygulama için modüller çalışma sayfalarına eklenebilir.

Örnek:



H116668—UN—20DEC16

Yükseklik Hassasiyeti

Yükseklik Hassasiyeti— tablayı kaldırma/indirme işlevi otomatik moddayken arazideki hassasiyet değişimlerini kontrol eder.

NOT: Uygulamanız için farklı modüller mevcut olabilir.

mm95366,1655931818663-80-22JUN22

Tabla Ayrıntıları

Tabla Ayrıntıları sayfası; genişlik, minimum dolap hızı ve sıra genişliği gibi ayarları içerir.

NOT: Herbir tabla tipi tüm tabla ayarları için varsayılan fabrika ayarlarına sahiptir. Belirli bir ön takım tipinin ilk kez bağlanması otomatik olarak fabrika ayarlarını yükler. Ön takım bağlı durumdayken ön takım ayarlarını değitirebilirsiniz. Aynı tipte herhangi bir tablanın bağlanması, söz konusu tabla tipi için ayarları otomatik kullanır, ancak ayarları veya saatleri değiştirmez.

Tabla Ayrıntıları Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

H113523—UN—19DEC16

Genişlik

Genişlik— platform tipi tablalar için kesme genişliğini ayarlayın.

H113525—UN—19DEC16

Genişlik

Genişlik— sıra tipi tablalar için sıra sayısını ayarlayın.

H113526—UN—19DEC16

Sıra Genişliği

Sıra Genişliği— sıra tipi tablalar için sıralar arasındaki boşluğu ayarlayın.

H113521—UN—19DEC16

İş Kaydı

İş Kaydı — kaydedilen durma yüksekliğini ayarlayın.

H113522—UN—19DEC16

İşletim Saati

İşletim Saatleri- kaydedilen tabla tipi başına işletim saati sayısı.

Örnek: Normalde dolaba sahip olmayan bir mısır tablanız varsa dolabın takılı olduğunu makineye göstermek için bunu seçersiniz.

H113524—UN—19DEC16

Minimum Dolap Hızı

Minimum Dolap Hızı - Minimum dolap hızını ayarlayın.

N118434—UN—22JAN20

Ekipman Eklendi

Eklenen Ekipman- Tablanın genelde tablaya takılı olmayan ek ekipmanlara sahip olduğunu sisteme bildirmek için seçin.

H116669—UN—30JAN17

Tabla Süspansiyonu Servis Modu

Tabla Süspansiyonu Servis Modu- menteşeli draper tip tabla kayışı süspansiyon sistemlerinden basıncı boşaltmak için seçin.

mm95366,1655943361684-80-28JUN22

Genişlik

Genişlik, tablanın tam genişliği kullanılmadığında kesme genişliğinin değiştirilmesine imkan tanır.

NOT: Genişlik, belirli 2021+ model yılı tablalarında düzenlenemez.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Ön takımın tam genişliği kullanılmıyorsa.
- Nokta ekim sıraları için kullanılıyorsa.
- Tabla boyutu değiştirildiğinde.
- AutoTrac™ ve haritalama amaçlı kesme genişliği değiştirildiğinde.

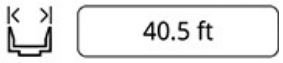
Değiştirme Prosedürü:

H116649—UN—19DEC16

Tabla Tipi

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

1. Tabla Ayrıntıları sayfasını açmak için Tabla Tipi altındaki ekran alanını seçin.



H116131—UN—19DEC16

Genişlik

2. Tuş takımını açmak ve istenen kesme genişliğini girmek için seçin.

H116132—UN—19DEC16

Tamam

3. Değeri kaydetmek için OK (Tamam) üzerine basın.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

4. Kapatmak için seçin.

PR79369,0000460-80-26FEB21

Mısır Tablası Genişliği

Genişlik, tablanın tüm sıraları kullanılmadığında sıra sayısının değiştirilmesine imkan tanır.

NOT: Genişlik, belirli 2021+ model yılı tablalarında düzenlenemez.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Ön takımın tüm sıraları kullanılmadığında.
- Nokta ekim sıraları için kullanılıyorsa.
- Ön takım ölçüsünün değiştirilmesi halinde.
- AutoTrac™ ve haritalama amaçlı sıra genişliği değiştirildiğinde.

Değiştirme Prosedürü:

H116650—UN—19DEC16

Tabla Tipi

1. Tabla Ayrıntıları sayfasını açmak için Tabla Tipi altındaki ekran alanını seçin.

H116171—UN—19DEC16

Sıralar

2. Tuş takımını açmak ve istenen sıra sayısını girmek için seçin.

H116132—UN—19DEC16

Tamam

3. Değeri kaydetmek için OK (Tamam) üzerine basın.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

4. Kapatmak için seçin.

PR79369,0000461-80-26FEB21

Sıra Genişliği

Sıra Genişliği sıralar arasındaki boşluğun değiştirilmesine imkan tanır.

NOT: Sıra genişliği, belirli 2021+ model yılı tablalarında düzenlenemez.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

NOT: Sıra genişliğinin değiştirilmesi verim haritalamayı etkiler.

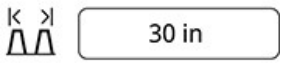
- Tabla yapılandırmasına uyumlu olması için sıra genişliğini değiştirin.

Değiştirme Prosedürü:

H116650—UN—19DEC16

Tabla Tipi

1. Tabla Ayrıntıları sayfasını açmak için Tabla Tipi altındaki ekran alanını seçin.



H118576—UN—19DEC16

Sıra Genişliği

2. Tuş takımını açmak ve istenen sıra genişliğini girmek için seçin.

H116132—UN—19DEC16

Tamam

3. Değeri kaydetmek için OK (Tamam) üzerine basın.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

4. Kapatmak için seçin.

PR79369,0000462-80-26FEB21

Minimum Dolap Hızı

Minimum Dolap Hızı dolabın çalıştığı minimum hızı ayarlamanıza imkan tanır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

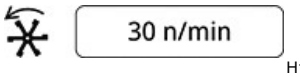
- Yatık ekini toplamak için. Minimum hız, koşula ve sürücüye göre değişkenlik gösterir.

Değiştirme Prosedürü:

H116649—UN—19DEC16

Tabla Tipi

1. Tabla Ayrıntıları sayfasını açmak için Tabla Tipi altındaki ekran alanını seçin.



H126113—UN—11APR19

Minimum Dolap Hızı

2. Tuş takımını açmak ve istenen minimum dolap hızını girmek için seçin.

H116132—UN—19DEC16

Tamam

3. Değeri kaydetmek için OK (Tamam) üzerine basın.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

4. Kapatmak için seçin.

PR79369,0000463-80-26FEB21

İş Kaydı

İş Kaydı, kayıt işlemini açmak/kapatmak için durma yüksekliğini girmenize imkan tanır.

NOT: Tüm diğer koşulların karşılandığı (separatör/tabla takılı, motor hızlı rölantide, tarla/arazi ayarlı) durumda ön ayarlı yüksekliğin altında İş Kaydı otomatik olarak AÇILIR ve ön ayarlı yükseklikte ve bu yüksekliğin üzerinde kayıt otomatik olarak KAPATILIR.

NOT: Tabla Yükseklik Algılama veya Besleme Boğazı Yüzme aktifse ve tüm diğer koşullar da karşılanıyorsa (separatör/tabla devrede, motor yüksek rölantide, tarla/arazi ayarında ise) kaydı durdurma yükseklik ayarı önemli değildir ve İş Kaydı AÇIK hale gelir.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Değişen ekin koşulları (daha uzun veya daha kısa).
- Değişen ön takım tipleri.
- Değişen arazi ve tarlalar.
- Kayıt, ekin dışındayken açık kalır veya ekin içerisindeyken açılmaz.

Değiştirme Prosedürü:

1. Tablayı istenen kayıt durdurma yüksekliğine kaldırın ya da indirin.

H116650—UN—19DEC16

Tabla Tipi

2. Tabla Ayrıntıları sayfasını açmak için Tabla Tipi altındaki ekran alanını seçin.

H113521—UN—19DEC16

Mevcut Yüksekliğe Ayarla

3. Mevcut Yüksekliğe Ayarla düğmesine basın.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

4. Kapatmak için seçin.

N0LMWLO,000033B-80-16JUL20

İşletim Saati

İşletim Saati, takılan tabla tipi için toplam işletim saati sayısını belirlemenize imkan tanır.

NOT: İşletim saatleri, belirli 2021+ model yılı tablalarında saklanır. Bu tablalar üzerinde işletim saatleri düzenlenemez.

NOT: Biçerdöver, işletim saatini tabla tipine göre kaydeder. Aynı biçerdöver üzerinde aynı tipte birden fazla tabla kullanılıyorsa takılan tabla için uygun saat sayısını girmelisiniz.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

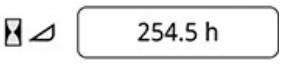
- Belirli bir arazi veya araziler için çalışma süresini izlemek istiyorsanız.
- Farklı biçerdöverlere takılabilen çok sayıda tablanız varsa.
- Sezon başlangıcında işletim saati sayısını sıfırlamak istiyorsanız.

Değiştirme Prosedürü:

H116649—UN—19DEC16

Tabla Tipi

1. Tabla Ayrıntıları sayfasını açmak için Tabla Tipi altındaki ekran alanını seçin.



H116134—UN—19DEC16

İşletim Saati

2. Tuş takımını açmak ve istenen işletim saatini girmek için seçin.

H116132—UN—19DEC16

Tamam

3. Değeri kaydetmek için OK (Tamam) üzerine basın.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

4. Kapatmak için seçin.

PR79369,0000464-80-26FEB21

Kaldırma/İndirme Hızı

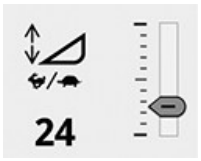
Kaldırma/İndirme Hızı, besleme boğazının çok fonksiyonlu kol üzerindeki manuel kaldırma/indirme düğmeleri kullanılarak hangi hızda kaldırılıp indirildiğini kontrol eder.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

NOT: Önceden kalibre edilmemişse boyut ve tipinden bağımsız olarak tabla değiştirildiğinde kalibrasyon gereklidir.

- Ön takım ölçüsü ve tipi kaldırma/indirme hızını etkiler.
- Ön takım değişen zemin koşullarına yanıt vermekte yavaşsa, Kaldırma/İndirme Hızını artırın.
- Ön takım değişen zemin koşullarına göre fazla tepki veriyorsa Kaldırma/İndirme Hızını düşürün.
- Ön takımın römorktan yüklenmesi/boşaltması için düşük kaldırma/indirme hızı gerekir.

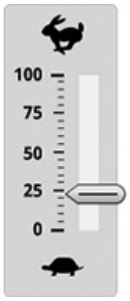
Değiştirme Prosedürü:



H113728—UN—19DEC16

Kaldırma/İndirme Hızı

1. Kaldırma/İndirme Hızı sayfasını açmak için Kaldırma/İndirme Hızı altındaki ekran alanını seçin.



H113513—UN—20DEC16

Kaydırma Çubuğu

NOT: Kaydırma çubuğu, mevcut hızı görüntüler.

H116141—UN—20DEC16

Ayar

2. İstenen hızı artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.

   Minimum: 0

   Maksimum: 100

   Varsayılan: 50

   Artım: 2

H116648—UN—19DEC16

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

H116140—UN—19DEC16

Giriş Alanı

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.

H115035—UN—14MAR16

Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen ayarı seçmek için Gezinme Çubuğu veya Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Aşağı Hassasiyeti

cz76372,1686854108356-80-15JUN23

Eğme Hızı

Eğme Hızı, manuel hız modundayken yanal yatıklık içeren besleme boğazı hareketlerinin hızını kontrol eder.

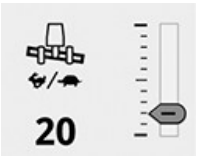
NOT: Manuel Eğme Hızı işlevi, sadece yanal yatıklık içeren besleme boğazlı ve kapalı merkezli hidrolik makineler üzerinde çalışır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

NOT: İlgili tabla önceden kalibre edilmemişse ölçü ve tipinden bağımsız olarak tabla değiştirilirken kalibrasyon gereklidir.

- Tabla ölçüsü ve tipi eğme hızını etkiler.
- Tabla, değişen zemin koşullarına yanıt vermekte yavaşken. Eğme Hızını artırın.
- Tabla, değişen zemin koşullarında aşırı dengeleme yaptığında. Eğme Hızını azaltın.
- Tablanın römorktan yüklenmesi/boşaltılması için daha yavaş bir eğme hızı gerekir

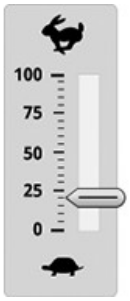
Değiştirme Prosedürü:



H113545—UN—19DEC16

Eğme Hızı

1. Eğme Hızı sayfasını açmak için Eğme Hızı altındaki ekran alanını seçin.



H113514—UN—20DEC16

Kaydırma Çubuğu

NOT: Kaydırma çubuğu, mevcut hızı görüntüler.

H116141—UN—20DEC16

Ayar

2. İstenen hızı artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.

   Minimum: 0

   Maksimum: 100

   Varsayılan: 50

   Artım: 2

H116648—UN—19DEC16

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

H116140—UN—19DEC16

Giriş Alanı

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.

H115035—UN—14MAR16

Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen ayarı seçmek için Gezinme Çubuğu veya Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Aşağı Hassasiyeti

cz76372,1686854264701-80-15JUN23

Yükseklik Hassasiyeti

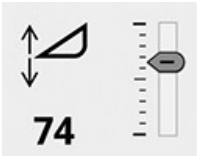
Yükseklik Hassasiyeti, zemine uyum sağlamak için besleme boğazının otomatik modda kaldırma/indirme hızını kontrol eder.

NOT: Hassasiyetin artırılması, besleme boğazının değişen arazi özelliklerine daha hızlı yanıt vermesini sağlar.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Tabla, değişen zemin koşullarına yanıt vermekte yavaşken. Yükseklik Hassasiyeti artırın.
- Tabla, zeminden dalgalı anız bıraktığında veya zemindeyken yukarı ve aşağı durakladığında. Yükseklik Hassasiyetini azaltın.

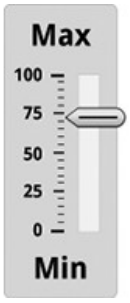
Değiştirme Prosedürü:



H114074—UN—19DEC16

Yükseklik Hassasiyeti

1. Yükseklik Hassasiyeti sayfasını açmak için Yükseklik Hassasiyeti altındaki ekran alanını seçin.



H113515—UN—20DEC16

Kaydırma Çubuğu

NOT: Kaydırma çubuğu, mevcut duyarlılığı gösterir.

H118578—UN—20DEC16

Ayar

2. İstenen hassasiyeti artırmak için artıyı (+), azaltmak için eksi (-) işaretini seçin.

   Minimum: 0

   Maksimum: 100

   Varsayılan: 50

   Artım: 2

NOT: 50 ile başlayarak 5'lik adımlarla ayarlayın. 75'in üzerinde ve 25'in altında ayar yapmaktan kaçının. Daha yüksek ilerleme hızlarına çıkılırken yükseklik hassasiyetinin daha düşüğe ayarlanması gerekir.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

H116140—UN—19DEC16

Giriş Alanı

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.

H115035—UN—14MAR16

Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen ayarı seçmek için Gezinme Çubuğu veya Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Aşağı Hassasiyeti

cz76372,1686853840790-80-15JUN23

Eğim Hassasiyeti

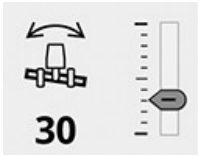
Eğme Duyarlılığı zemine uyum sağlamak için besleme boğazının eğme hızını kontrol eder. Hassasiyetin artırılması, besleme boğazının daha hızlı yanıt vermesini sağlar.

NOT: 600F, 600FD veya 700FD platformlarıyla çalışılıyorsa HydraFlex™ Basınç ayarları da tabla yüksekliğinin hassasiyetini etkileyebilir.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Tabla, değişen zemin koşullarına yanıt vermekte yavaşken. Eğim Hassasiyetini artırın.
- Tabla, zeminden dalgalı anız bıraktığında veya zemindeyken yukarı ve aşağı durakladığında. Eğim Hassasiyetini azaltın.

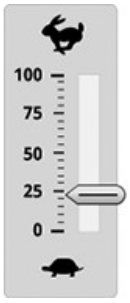
Değiştirme Prosedürü:



H113546—UN—19DEC16

Eğim Hassasiyeti

1. Eğim Hassasiyeti sayfasını açmak için Eğim Hassasiyeti altındaki ekran alanını seçin.



H113513—UN—20DEC16

Kaydırma Çubuğu

NOT: Kaydırma çubuğu, mevcut duyarlılığı gösterir.

H116141—UN—20DEC16

Ayar

2. İstenen hassasiyeti artırmak için artıyı (+), azaltmak için eksi (-) işaretini seçin.

   Minimum: 0

   Maksimum: 100

   Varsayılan: 50

   Artım: 2

NOT: 50 ile başlayarak 5'lik adımlarla ayarlayın. 75'in üzerinde ve 25'in altında ayar yapmaktan kaçının. Daha geniş tablalar için ve daha yüksek ilerleme hızlarına çıkılırken yükseklik hassasiyetinin daha düşüğe ayarlanması gerekir.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

H116140—UN—19DEC16

Giriş Alanı

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.

H115035—UN—14MAR16

Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen ayarı seçmek için Gezinme Çubuğu veya Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Aşağı Hassasiyeti

cz76372,1686854200514-80-15JUN23

Ön/Arka Yatıklık

Ön/Arka Yatıklık, zorlu koşullarda tablada optimum kesme performansı elde etmek için besleme boğazının yüzünü öne ve arkaya hızlıca hareket ettirmenize imkan tanır.

NOT: Ön/Arka Yatıklık minimum ve maksimum ayarları her bir tabla tipi için farklıdır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Yaş veya yoğun kalıntı artıkları itmeyi veya sürüklemeyi engellemek istediğinizde.
- Tablayı daha iyi takmak veya ayırmak istediğinizde.
- Ekin malzemesinin besleme boğazına taşınmasını optimize etmek istediğinizde.

Aşağıdaki Durumlarda Besleme Boğazını Öne Yatırın:

- Yatık ekini toplamak için.
- Zemine yakın kesim için.

Aşağıdaki Durumlarda Besleme Boğazını Arkaya Eğin:

- Malzeme kesici çubuk tarafından itiliyorsa. Kayıp malzemeyi azaltmak için arkaya alın.
- Dik ekinler için arkaya eğme makineye malzeme besleme/iletimini optimize edebilir.

Değiştirme Prosedürü:

NOT: 600F, 600FD veya 700FD platformlarıyla çalışılıyorsa HydraFlex™ Basınç ayarları da tabla yüksekliğinin hassasiyetini etkiler.

H116129—UN—19DEC16

Ön/Arka Yatıklık

1. Ön/Arka Yatıklık sayfasını açmak için Ön/Arka Yatıklık altındaki ekran alanını seçin.

H116141—UN—20DEC16

Ayar

2. İstenen konumu artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.

NOT: Minimum ve maksimum ayarlar tabla tipinden ve kalibrasyonundan etkilenir. Kalibrasyon prosedürleri hakkında daha fazla bilgi için Kalibrasyon uygulamasına bakın.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

H116140—UN—19DEC16

Giriş Alanı

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.

HydraFlex, bir Deere & Company ticari markasıdır

H115035—UN—14MAR16

Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen ayarı seçmek için Gezinme Çubuğu veya Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Aşağı Hassasiyeti

PR79369,0000469-80-26FEB21

Otomatik Tabla Kontrolü

Otomatik Tabla Kontrolü; Kontrol Önizleme, Tabla Otomasyonu ve Devam Tercihleri'nin durumunu gösterir.

H116962—UN—19DEC16

Otomatik Kontrol

Açmak için Otomatik Kontrol altındaki ekran alanını seçin.

NOT: Otomatik Tabla Kontrolü simgeleri, nasıl ayarlandıklarına ve makineye hangi tablanın bağlandığına göre değişir.

Otomatik Tabla Kontrolü Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Kontrol Önizleme— mevcut özelliklerin durumunu görüntüler.

Ön Takım Otomasyonu— mevcut otomasyon fonksiyonlarını görüntüler.

Tercihler Devam Et— mevcut devam fonksiyonlarını görüntüler.

SS43267,00007EB-80-27JAN17

Kontrol Önizleme

H116968—UN—20DEC16

Kontrol Önizleme

Kontrol Önizleme, mevcut özelliklerin durumunu görüntüler.

NOT: Tabla Otomasyonu ve Devam özellikleri (1, 2 ve 3 aktivasyon düğmelerinin altında simgeler şeklinde listelenmiştir) ilgili düğmeye basıldığında etkinleşir.

SS43267,00007EC-80-26NOV19

Tabla Otomasyonu

Tabla otomasyon fonksiyonlarını etkinleştirin veya devre dışı bırakın.

NOT: Aşağıdaki bazı öğeler sadece makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.

H116995—UN—19DEC16

Varsayılanlar

Varsayılanlar— bağlı tabla tipinin varsayılanlarını kullanmak için seçin.

H116995—UN—19DEC16

Özel

Özel— kişisel çalıştırma tercihlerinize göre etkinleştirmek istediğiniz otomatik sistemleri seçmek için ayarlayın.

NOT: Açık/Kapalı geçişleri "Özel" opsiyonu seçilene kadar gerçekleştirilemez.

NOT:

H116168—UN—19DEC16

Uyarı

Verilen bir otomasyon opsiyonunun etkinleştirilmesini engelleyen sorunlar mevcutsa mafsallı anahtar, genel bir problem uyarı simgesi düğmesi ile değişir.

H116161—UN—19DEC16

Yükseklik Devam Ettirme

Yükseklik Devam Ettirme — makine şasisine göre besleme düzeni konumunu seçin ve otomatik olarak o konuma geri dönün.

H116160—UN—19DEC16

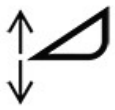
Besleme Boğazını Yüzdürme

Besleme Boğazını Yüzdürme - sabit bir tablanın zemin ile temas içerisinde çalıştırılmasına ve bir dizi basıncı sağlanmasına imkan verir.

H113720—UN—19DEC16

Yükseklik Algılama (Zemin Üstü)

Yükseklik Algılama (Zemin Üstü)— tablanın zemine göre konumunu seçin ve yüksekliği otomatik olarak bu konuma getirin.



H113720—UN—19DEC16

Yükseklik Algılama (Zeminde)

Yükseklik Algılama (Şaside)- bıçağın şasi basıncını ayarlayın ve o ayara otomatik olarak geri dönün.

H113720—UN—19DEC16

Yükseklik Algılama

Yükseklik Algılama- tablanın şasiye göre konumunu seçin ve otomatik olarak bu konuma geri dönün.

H113721—UN—19DEC16

Yanal Yatıklık

Yanal Yatıklık- tablanın şasiye göre konumunu koruyun.

mm95366,1655942870266-80-22JUN22

Yükseklik Devam Ettirme

Yükseklik Devam makineye göre besleme boğazı pozisyonunu seçmenize ve otomatik olarak o pozisyona geri dönmenize imkan tanır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Aynı arazi boyunca ekin yüksekliğinin değiştirilmesi.
- Ön takım tipinin değiştirilmesi.
- Arazi yüzeyi değişikliği.
- Zeminde kesme yerine zemin üstü kesime geçiş.

Aşağıdaki Durumlarda Sistem Etkindir:

- Makineye doğru donanımlı bir tabla bağlanmışsa.
- Motor çalışıyor.
- Karayolunda taşıma bağlantı kesme şalteri, arazi konumunda.
- Yükseklik Devam sistemi açık.
- Tabla devrede.

Değiştirme Prosedürü:

H116962—UN—19DEC16

Otomatik Kontrol

1. Tabla uygulaması ana ekranında Otomatik Kontrolü seçin.

H116165—UN—19DEC16

Açık/Kapalı

2. Yükseklik Devam Ettirmeyi açmak/kapatmak için seçin.

H116168—UN—19DEC16

Uyarı Simgesi

NOT: Bir otomasyon opsiyonunun etkinleştirilmesini engelleyen sorunlar mevcutsa açma/kapatma geçiş düğmesi bir uyarı simgesi ile yer değiştirir. Bu düğmenin seçilmesi, sorunların giderilmesine yardımcı olacak bilgileri açar.

NOT: Makine yapılandırmalarına ve çok işlevli kol üzerindeki yapılandırılabilir şalterlerinizin ve düğmelerinizin ayarına göre çok sayıda kombinasyon mevcuttur.

H116346—UN—19DEC16

Aktivasyon Düğmeleri

3. İstenen aktivasyon düğmesine basın.

NOT: Yükseklik Devam Ettirme, bilinen son ayar noktasına geri döner.

H116353—UN—19DEC16

Yükseklik Devam Ettirme

NOT: Köşe direği ekranında Yükseklik Devam Ettirme simgesi görünür.

H116354—UN—19DEC16

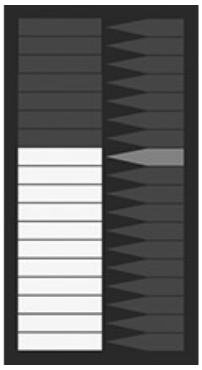
Aktivasyon Sayısı

Köşe direği ekranındaki aktivasyon sayısı hangi düğmelerin seçili olduğunu belirtir.

H116347—UN—20DEC16

Ayar Kadranı

4. Tabla ayar kadranını kullanarak yüksekliği ayarlayın.
   - Ön takımı ve ayar noktasını yükseltmek için ön takım ayar kadranını saat yönünde çevirin.
   - Tablayı ve ayar noktasını indirmek için tabla ayar kadranını saat dönüşüne ters yönde çevirin.



H116356—UN—20DEC16

Çubuklu Grafik

Köşe direği ekranındaki çubuklu grafik, tablaya bağlı olarak tabla yükseklik sensörünü baz alarak tablanın ilgili konumunu gösterir.

H118305—UN—19DEC16

Numerik Ekran

Köşe direği ekranındaki numerik gösterge, tablaya bağlı olarak tabla yükseklik sensörünü baz alarak tablanın ilgili konumunu gösterir.

H116348—UN—19DEC16

Kaldırma/İndirme

Tabla kaldırma/indirme şalterinin kullanılması, sistemi geçici olarak devreden çıkarır.

NOT: Tabla kaldırma/indirme şalterinin 5 saniye basılı tutulması, sistemi devreden çıkarır.

Sistemi yeniden etkinleştirmek için etkinleştirme düğmesi 1, 2 ya da 3'e basın. Tabla otomatik olarak bilinen en son ayara geri döner.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

5. Kapatmak için seçin.

PR79369,000046B-80-26FEB21

Yükseklik Algılama — Zemin Üstü

Ön takımın tarlaya göre konumunu seçmenize ve yüksekliği otomatik olarak bu konuma getirmenize olanak sağlar.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

NOT: Platform ilk kez biçerdövere bağlandığında kalibrasyon gereklidir. Eğer aynı tipte farklı bir platform bağlanırsa, kalibrasyonun tekrarlanması gereklidir.

- Ön takım zeminin şeklini takip etmemektedir.
- Yükseklik algılama kolları ile zemin üzerinde kesim yaparken. HydraFlex™ Basıncı, tablayı sabit bir konumda kilitlemek için artırılabilir.
- Tabla çok kısa kesim yapıyor gibi görünmektedir. Yükseklik ayarını artırın.
- Tabla üstten geçer veya kesilmemiş ekin bırakır. Yükseklik ayarını düşürün.
- Değişen ön takım tipi.
- Arazi yüzeyi değişikliği.

Aşağıdaki Durumlarda Sistem Etkindir:

- Makineye doğru donanımlı bir tabla bağlanmışsa.
- Motor çalışıyor.
- Karayolunda taşıma bağlantı kesme şalteri, arazi konumunda.
- Yükseklik Algılama sistemi açık.
- Tabla devrede.

Değiştirme Prosedürü:

H116962—UN—19DEC16

Otomatik Kontrol

1. Tabla uygulaması ana sayfasında Otomatik Kontrolü seçin.

H116165—UN—19DEC16

Açık/Kapalı

2. Yükseklik Algılamayı açmak/kapatmak için seçin.

H116168—UN—19DEC16

Uyarı Simgesi

NOT: Verilen bir otomasyon opsiyonunun etkinleştirilmesini engelleyen sorunlar mevcutsa mafsallı anahtar, genel bir problem uyarı simgesi düğmesi ile değişir. Bu düğmenin seçilmesi, sorunların giderilmesine yardımcı olacak bilgiler ile bir mesaj kutusu açar.

NOT: Makine yapılandırmalarına ve çok işlevli kol üzerindeki yapılandırılabilir şalterlerinizin ve düğmelerinizin ayarına göre çok sayıda kombinasyon mevcuttur.

H116346—UN—19DEC16

Aktivasyon Düğmeleri

3. İstenen aktivasyon düğmesine basın.

NOT: Yükseklik Algılama, bilinen en son ayar noktasına geri döner. Her bir aktivasyon düğmesi farklı bir dolap konumu kaydedebilir. Dolap konumunu kaydetmek için istediğiniz düğmeyi 2 saniye basılı tutun.

H116358—UN—19DEC16

Yükseklik Algılama

NOT: Köşe direği ekranında Yükseklik Algılama simgesi görünür.

H116354—UN—19DEC16

Aktivasyon Sayısı

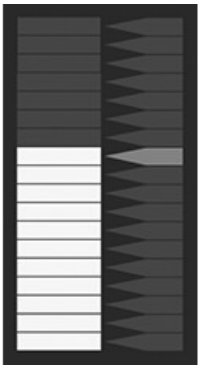
Köşe direği ekranındaki aktivasyon sayısı hangi düğmelerin seçili olduğunu belirtir.

HydraFlex, bir Deere & Company ticari markasıdır

H116347—UN—20DEC16

Ayar Kadranı

4. İstenen aktivasyon düğmesine basarak ve tabla ayar kadranını kullanarak yükseklik ayarlayıp yükseklik ayar noktasını değiştirin.
   - Ön takımı ve ayar noktasını yükseltmek için ön takım ayar kadranını saat yönünde çevirin.
   - Tablayı ve ayar noktasını indirmek için tabla ayar kadranını saat dönüşüne ters yönde çevirin.



H116356—UN—20DEC16

Çubuklu Grafik

Köşe direği ekranındaki çubuklu grafik, besleme boğazına bağlı olarak tabla yükseklik sensörünü baz alarak tablanın ilgili konumunu gösterir.

H118305—UN—19DEC16

Numerik Ekran

Köşe direği ekranındaki nümerik gösterge, besleme boğazına bağlı olarak tabla yükseklik sensörünü baz alarak tablanın ilgili konumunu gösterir.

H116348—UN—19DEC16

Kaldırma/İndirme

Tabla kaldırma/indirme şalterinin kullanılması, sistemi geçici olarak devreden çıkarır.

NOT: Tabla kaldırma/indirme şalterinin 5 saniye basılı tutulması, sistemi devreden çıkarır.

NOT: Tabla indirme şalteri, aktivasyon düğmesine basılana kadar sistemi derhal devreden çıkarmak üzere ayarlanabilir. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

NOT: Tabla indirme şalteri, tabla indirme şalterine basıldığında sistemi yeniden etkinleştirmek üzere ayarlanabilir. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

Sistemi yeniden etkinleştirmek için etkinleştirme düğmesi 1, 2 ya da 3'e basın. Tabla otomatik olarak bilinen en son ayara geri döner.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

5. Kapatmak için seçin.

PR79369,000046C-80-26FEB21

Yükseklik Algılama — Zemin

Zeminde Yükseklik Algılama kesici çubuk zemin basıncını ayarlamanıza ve o ayara otomatik geri dönmenize imkan tanır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

NOT: Önceden kalibre edilmemişse ölçü ve tipinden bağımsız olarak tabla değiştirildiğinde kalibrasyon gereklidir.

- Bıçak kirişi zeminin şeklini takip etmemektedir.
- Bıçak kirişi itiyor gibi görünmektedir. HydraFlex™ basıncını artırın.
- Bıçak kirişi, üstten geçmekte veya kesilmemiş ekin bırakmaktadır. HydraFlex™ basıncını azaltın.
- Değişen ön takım tipi.

Aşağıdaki Durumlarda Sistem Etkindir:

- Makinaya doğru donanımlı bir ön takım bağlanmıştır.
- Motor çalışıyor.
- Karayolunda taşıma bağlantı kesme şalteri, arazi konumunda.
- Yükseklik Algılama sistemi açık.
- Tabla devrede.

HydraFlex, bir Deere & Company ticari markasıdır

Değiştirme Prosedürü:

H116962—UN—19DEC16

Otomatik Kontrol

1. Tabla uygulaması ana sayfasında Otomatik Kontrolü seçin.

H116165—UN—19DEC16

Açık/Kapalı

2. Yükseklik Algılamayı açmak/kapatmak için seçin.

H116168—UN—19DEC16

Uyarı Simgesi

NOT: Verilen bir otomasyon opsiyonunun etkinleştirilmesini engelleyen sorunlar mevcutsa mafsallı anahtar, genel bir problem uyarı simgesi düğmesi ile değişir. Bu düğmenin seçilmesi, sorunların giderilmesine yardımcı olacak bilgiler ile bir mesaj kutusu açar.

NOT: Makine yapılandırmalarına ve çok işlevli kol üzerindeki yapılandırılabilir şalterlerinizin ve düğmelerinizin ayarına göre çok sayıda kombinasyon mevcuttur.

H116346—UN—19DEC16

Aktivasyon Düğmeleri

3. İstenen aktivasyon düğmesine basın.

NOT: Yükseklik Algılama, bilinen en son ayar noktasına geri döner. Her bir aktivasyon düğmesi farklı bir dolap konumu kaydedebilir. Dolap konumunu kaydetmek için istediğiniz düğmeyi 2 saniye basılı tutun.

H116358—UN—19DEC16

Yükseklik Algılama

NOT: Köşe direği ekranında Yükseklik Algılama simgesi görünür.

H116354—UN—19DEC16

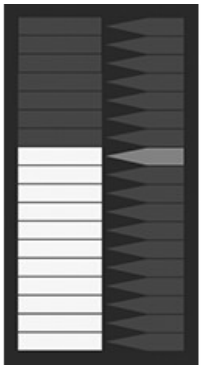
Aktivasyon Sayısı

Köşe direği ekranındaki aktivasyon sayısı hangi düğmelerin seçili olduğunu belirtir.

H116347—UN—20DEC16

Ayar Kadranı

4. İstenen aktivasyon düğmesine basarak ve tabla ayar kadranını kullanarak yüksekliği ayarlayıp yükseklik ayar noktasını değiştirin.
   - HydraFlex™ basıncını artırmak için tabla ayar kadranını saat yönünde çevirin.
   - HydraFlex™ basıncını azaltmak için tabla ayar kadranını saat dönüşüne ters yönde çevirin.



H116356—UN—20DEC16

Çubuklu Grafik

Köşe direği ekranındaki çubuklu grafik, platform üzerinde bulunan bıçak kirişindeki basınca dayalı basınç ayar noktasını gösterir.

HydraFlex, bir Deere & Company ticari markasıdır

H118305—UN—19DEC16

Numerik Ekran

Köşe direği ekranındaki nümerik gösterge, platform üzerindeki kesici çubuktaki basıncı baz alan basınç ayar noktasını gösterir.

H116348—UN—19DEC16

Kaldırma/İndirme

Tabla kaldırma/indirme şalterinin kullanılması, sistemi geçici olarak devreden çıkarır.

NOT: Tabla kaldırma/indirme şalterinin 5 saniye basılı tutulması, sistemi devreden çıkarır.

- Tabla indirme şalteri ile tabla yüksekliğinin manuel olarak ayarlanması, şalter serbest bırakılana kadar sistemi geçici olarak geçersiz kılar. Şalter serbest bırakıldığında sistem otomatik moda geri döner.

  NOT: Tabla indirme şalteri, aktivasyon düğmesine basılana kadar sistemi derhal devreden çıkarmak üzere ayarlanabilir. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

- Ön takım kaldırma svici ile ön takım yüksekliğinin manuel ayarlanmasıi, ön takım indirme svicine basılana kadar sistemi devreden çıkarır. Şaltere basıldığında sistem yeniden etkinleşir.

  NOT: Tabla indirme şalteri, tabla indirme şalterine basıldığında sistemi yeniden etkinleştirmek üzere ayarlanabilir. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

  Sistemi yeniden etkinleştirmek için etkinleştirme düğmesi 1, 2 ya da 3'e basın. Tabla otomatik olarak bilinen en son ayara geri döner.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

5. Kapatmak için seçin.

PR79369,000046D-80-26FEB21

Yükseklik Algılama (Menteşeli Draper Tip Tabla Kayışı)

Yükseklik Algılama, tablanın zemine göre konumunu seçerek ve sistemin bu konuma otomatik olarak geri dönmesi için ayar yaparak kesme yüksekliğini ayarlamanızı sağlar.

NOT: Sürücü, zeminde kesim ile zemin üstü kesim arasında değişiklik yapmak isterse bu ayar Derinlik Yoklama Tekerleği Konumu üzerinden yapılır. Başka hiçbir ayarın yapılması gerekmez.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Zemin Üstü Kesme Yapılıyorsa:

- Tabla çok kısa kesim yapıyor gibi görünmektedir. Derinlik yoklama tekerleklerini uzatın.
- Tabla üstten geçer veya kesilmemiş ekin bırakır. Derinlik yoklama tekerleklerini geri çekin.
- Arazi yüzeyi değişikliği.

Aşağıdaki Durumlarda Sistem Etkindir:

- Hiçbir etkin arıza kodu yoksa.
- Makineye doğru donanımlı bir tabla bağlanmışsa.
- Motor çalışıyor.
- Karayolunda taşıma bağlantı kesme şalteri, arazi konumunda.
- Yükseklik Algılama sistemi açık.
- Tabla devrede.

Değiştirme Prosedürü:

H116962—UN—19DEC16

Otomatik Kontrol

1. Tabla uygulaması ana sayfasında Otomatik Kontrolü seçin.

NOT: Besleme boğazı yüzme modu, menteşeli draper tip tabla kayışı çalıştırılırken devre dışıdır. Yükseklik algılama modunu menteşeli draper tip tabla kayışıyle çalıştırmanız önerilir.

H116165—UN—19DEC16

Açık/Kapalı

2. Yükseklik Algılamayı açmak/kapatmak için seçin.

H116168—UN—19DEC16

Uyarı Simgesi

NOT: Verilen bir otomasyon opsiyonunun etkinleştirilmesini engelleyen sorunlar mevcutsa mafsallı anahtar, genel bir problem uyarı simgesi düğmesi ile değişir. Bu düğmenin seçilmesi, sorunların giderilmesine yardımcı olacak bilgiler ile bir mesaj kutusu açar.

NOT: Makine yapılandırmalarına ve çok işlevli kol üzerindeki yapılandırılabilir şalterlerinizin ve düğmelerinizin ayarına göre çok sayıda kombinasyon mevcuttur.

H116346—UN—19DEC16

Aktivasyon Düğmeleri

3. İstenen aktivasyon düğmesine basın.

NOT: Yükseklik Algılama, bilinen en son ayar noktasına geri döner. Her bir aktivasyon düğmesi farklı bir dolap konumu kaydedebilir. Dolap konumunu kaydetmek için istediğiniz düğmeyi 2 saniye basılı tutun.

H116358—UN—19DEC16

Yükseklik Algılama

NOT: Köşe direği ekranında Yükseklik Algılama simgesi görünür.

H116354—UN—19DEC16

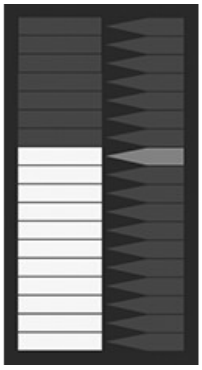
Aktivasyon Sayısı

Köşe direği ekranındaki aktivasyon sayısı hangi düğmelerin seçili olduğunu belirtir.

H116347—UN—20DEC16

Ayar Kadranı

4. İstenen aktivasyon düğmesine basarak ve tabla ayar kadranını kullanarak yüksekliği ayarlayıp yükseklik ayar noktasını değiştirin.
   - Ön takımı ve ayar noktasını yükseltmek için ön takım ayar kadranını saat yönünde çevirin.
   - Tablayı ve ayar noktasını indirmek için tabla ayar kadranını saat dönüşüne ters yönde çevirin.



H116356—UN—20DEC16

Çubuklu Grafik

Köşe direği ekranında çubuk grafik, tablanın göreli derinlik yoklama tekerleği konumunu gösterir.

H118305—UN—19DEC16

Numerik Ekran

Köşe direği ekranındaki nümerik gösterge, besleme boğazına bağlı olarak tabla yükseklik sensörünü baz alarak tablanın ilgili konumunu gösterir.

H116348—UN—19DEC16

Kaldırma/İndirme

Tabla kaldırma/indirme şalterinin kullanılması, sistemi

geçici olarak devreden çıkarır. Tabla kaldırma/indirme şalterinin 5 saniye basılı tutulması, sistemi devreden çıkarır.

NOT: Tabla indirme şalteri, aktivasyon düğmesine basılana kadar sistemi derhal devreden çıkarmak üzere ayarlanabilir. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

NOT: Tabla indirme şalteri, tabla indirme şalterine basıldığında sistemi yeniden etkinleştirmek üzere ayarlanabilir. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

Sistemi yeniden etkinleştirmek için etkinleştirme düğmesi 1, 2 ya da 3'e basın. Tabla otomatik olarak bilinen en son ayara geri döner.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

5. Kapatmak için seçin.

mm95366,1655912532760-80-22JUN22

Besleme Boğazını Yüzdürme

Besleme Boğazı Yüzme rijit bir ön takımın zemine ne kadar sert temas edeceğini ve ayarlanan basıncı koruyacağını seçmenize imkan tanır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Zemin koşulları sert olduğunda ve baş daha uzun anız bıraktığında veya istenen şekilde zemini takip etmediğinde. Basıncı azaltın.
- Zemin koşulları yumuşak olduğunda ve baş malzemeyi ittiğinde veya istenen şekilde zemini takip etmediğinde. Basıncı artırın.

Aşağıdaki Durumlarda Sistem Etkindir:

- Makinaya doğru donanımlı bir ön takım bağlanmıştır.
- Motor çalışıyor.
- Karayolunda taşıma bağlantı kesme şalteri, arazi konumunda.
- Besleme Boğazı Yüzme sistemi açık.
- Tabla devrede.

Değiştirme Prosedürü:

H116962—UN—19DEC16

Otomatik Kontrol

1. Tabla uygulaması ana ekranında Otomatik Kontrolü seçin.

H116165—UN—19DEC16

Açık/Kapalı

2. Aktif Tabla Yüzdürmeyi açmak/kapatmak için seçin.

H116168—UN—19DEC16

Uyarı Simgesi

NOT: Verilen bir otomasyon opsiyonunun etkinleştirilmesini engelleyen sorunlar mevcutsa mafsallı anahtar, genel bir problem uyarı düğmesi ile değişir. Bu düğmenin seçilmesi, sorunların giderilmesine yardımcı olacak bilgiler ile bir mesaj kutusu açar.

NOT: Makine yapılandırmalarına ve çok işlevli kol üzerindeki yapılandırılabilir şalterlerinizin ve düğmelerinizin ayarına göre çok sayıda kombinasyon mevcuttur.

H116346—UN—19DEC16

Aktivasyon Düğmeleri

3. İstenen aktivasyon düğmesine basın.

NOT: Ön Takım Yüksekliği Yüzme bilinen en son ayar noktasına geri döner.

H116972—UN—19DEC16

Besleme Boğazını Yüzdürme

NOT: Köşe direği ekranında Tabla Yüksekliği Yüzdürme simgesi görünür.

H116354—UN—19DEC16

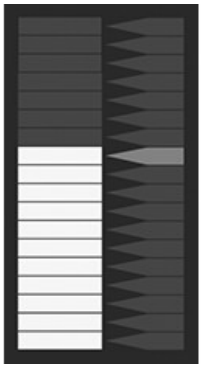
Aktivasyon Sayısı

Köşe direği ekranındaki aktivasyon sayısı hangi düğmelerin seçili olduğunu belirtir.

H116347—UN—20DEC16

Ayar Kadranı

4. İstenen aktivasyon düğmesine basarak ve tabla ayar kadranını kullanarak yüksekliği ayarlayıp basıncı değiştirin.
   - Ön takım kaldırma silindiri basıncını ve ayar noktasını yükseltmek için ön takım ayar kadranını saat yönünde çevirin.
   - Kaldırma silindiri basıncını ve ayar noktasını düşürmek için tabla ayar kadranını saat dönüşüne ters yönde çevirin.



H116356—UN—20DEC16

Çubuklu Grafik

Çubuk grafiği gerçek tabla yüzme basıncını gösterir.

H118305—UN—19DEC16

Numerik Ekran

Numerik gösterge, gerçek tabla yüzme basıncını gösterir.

H116348—UN—19DEC16

Kaldırma/İndirme

NOT: Tabla kaldırma/indirme şalterinin 5 saniye boyunca basılı tutulması sistemi devreden çıkarır.

Sistemi yeniden etkinleştirmek için etkinleştirme düğmesi 1, 2 ya da 3'e basın. Tabla otomatik olarak bilinen en son ayara geri döner.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

5. Kapatmak için seçin.

PR79369,000046E-80-26FEB21

Yanal Yatıklık

Yanal Eğim ön takımın her bir ucundan yere olan mesafenin eşit olmasını sağlamak amacıyla yanal eğim sistemini kullanarak ön takım pozisyonunu zemine göre ayarlar.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Açık: Uygun sensörlere sahip bulunan ön takımlar için zeminde veya üstünde kesim yaparken genişlik boyunca eş kesme yüksekliğini korumak için yanal eğimi kullanın.
- Kpl: Tablanın çok işlevli kol üzerinde bulunan yanal yatıklık düğmesi ile manuel eğilmesi tercih ediliyorsa yanal yatıklık özelliğini devreden çıkarabilirsiniz. Tabla uygun sensörlerle donatılmamışsa yanal yatıklığı devre dışı bırakın.

Aşağıdaki Durumlarda Sistem Etkindir:

- Makinaya doğru donanımlı bir ön takım bağlanmıştır.
- Motor çalışıyor.
- Karayolunda taşıma bağlantı kesme şalteri, arazi konumunda.
- Ön takım kalibre edilmiş.
- Yanal eğim sistemi açık.
- Tabla devrede.

Değiştirme Prosedürü:

H116962—UN—19DEC16

Otomatik Kontrol

1. Tabla uygulaması ana ekranında Otomatik Kontrolü seçin.

H116165—UN—19DEC16

Açık/Kapalı

2. Yanal Yatıklığı açmak/kapatmak için seçin.

H116168—UN—19DEC16

Uyarı Simgesi

NOT: Verilen bir otomasyon opsiyonunun etkinleştirilmesini engelleyen sorunlar mevcutsa mafsallı anahtar, genel bir problem uyarı düğmesi ile değişir. Bu düğmenin seçilmesi, sorunların giderilmesine yardımcı olacak bilgiler ile bir mesaj kutusu açar.

NOT: Makine yapılandırmalarına ve çok işlevli kol üzerindeki yapılandırılabilir şalterlerinizin ve düğmelerinizin ayarına göre çok sayıda kombinasyon mevcuttur.

H116346—UN—19DEC16

Aktivasyon Düğmeleri

3. İstenen aktivasyon düğmesine basın.

NOT: Yanal Yatıklık, bilinen son ayar noktasına geri döner.

H116359—UN—19DEC16

Yanal Yatıklık

NOT: Köşe direği ekranında Yanal Yatıklık simgesi görünür.

H116354—UN—19DEC16

Aktivasyon Sayısı

Köşe direği ekranındaki aktivasyon sayısı hangi düğmelerin seçili olduğunu belirtir.

H116348—UN—19DEC16

Kaldırma/İndirme

NOT: Yanal Yatıklık şalterine basılması sistemi geçersiz kılar. Şalter 5 saniye içerisinde serbest bırakıldığında sistem otomatik moda geri döner.

Tablayı sağa yatırmak için şalterin sağ yanına, tablayı sola yatırmak içinse şalterin sol yanına basın.

Sistemi yeniden etkinleştirmek için etkinleştirme düğmesi 1, 2 ya da 3'e basın. Tabla, otomatik olarak bilinen en son ayara geri döner.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

4. Kapatmak için seçin.

PR79369,000046F-80-26FEB21

Devam Tercihleri

Tabla otomasyon fonksiyonlarının otomatik devamını etkinleştirin veya devre dışı bırakın.

NOT: Aşağıdaki bazı öğeler sadece makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.

H113524—UN—19DEC16

Otomatik Dolap Hızı

Otomatik Dolap Hızı— dolap hızının veya bantlı toplayıcı hızının ilerleme hızına göre otomatik kontrolü.

H131361—UN—02SEP20

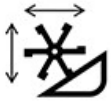
Otomatik Draper Tip Tabla Kayışı Hızı

Otomatik Draper Tip Tabla Kayışı Hızı - draper tip tabla kayışı kayış hızının ilerleme hızına göre otomatik kontrolü.

H113717—UN—19DEC16

Ön/Arka Devam Ettirme

Ön/Arka Devam— ön/arka konumu seçin ve o konuma otomatik dönün.



H116163—UN—19DEC16

Dolap Konumunu Devam Ettirme

Dolap Pozisyonunu Devam Ettirme— dolap pozisyonunu seçin ve otomatik olarak o konumlara geri dönün.

H113532—UN—19DEC16

Kapak Sacı Konumunu Devam Ettirme

Kapak Sacı Konumunu Devam Ettirme— kapak saclarının konumunu seçin ve otomatik olarak o konuma geri dönün.

PR79369,0000470-80-11MAR21

Ön/Arka Devam Ettirme

Ön/Arka Devam Ettirme, besleme boğazı çatkısının kaydedilmiş bir ön/arka yatıklık pozisyonunu çok işlevli kol üzerindeki 1, 2 veya 3 Aktivasyon Düğmelerinden birine programlamanıza imkan tanır.

NOT: Dik ekinler için standart bir konum, yatık ekinler içinse başka bir konum belirleyebilirsiniz. Bu hızlı bir şekilde ileri ve geri geçiş yapmanıza imkan tanır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Yaş veya yoğun artık kalıntılar üzerinden geçerken.
- Tablayı daha iyi takmak veya ayırmak istediğinizde.
- Ekin malzemesinin besleme boğazına taşınmasını optimize etmek istediğinizde.

Aşağıdaki Durumlarda Besleme Boğazını Öne Yatırın:

- Yatık ekini toplamak için.
- Zemine yakın kesim için.

Aşağıdaki Durumlarda Besleme Boğazını Arkaya Eğin:

- Malzeme kesici çubuk tarafından itiliyorsa. Kayıp malzemeyi azaltmak için arkaya alın.
- Dik ekinler için arkaya eğme makineye malzeme besleme/iletimini optimize edebilir.

Aşağıdaki Durumlarda Sistem Etkindir:

- Motor çalışıyor.
- Karayolunda taşıma bağlantı kesme şalteri, arazi konumunda.
- Hidrolik Besleme Boğazı Ön/Arka Devam sistemi açık.
- Çok-fonksiyonlu kol düğmeleri fonksiyonlarına göre atanmıştır.
- Tabla devrede.

Değiştirme Prosedürü:

H116962—UN—19DEC16

Otomatik Kontrol

1. Tabla uygulaması ana ekranında Otomatik Kontrolü seçin.

H116165—UN—19DEC16

Açık/Kapalı

2. Ön/Arka Devam Ettirmeyi açmak/kapatmak için seçin.

NOT: Makine yapılandırmalarına ve çok işlevli kol üzerindeki yapılandırılabilir şalterlerinizin ve düğmelerinizin ayarına göre çok sayıda kombinasyon mevcuttur.

H118577—UN—19DEC16

Programlanabilir Düğmeler

3. Ön/arka yatıklık ayar noktasını değiştirmek için istenen programlanabilir C veya D düğmesine basın ve hidrolik besleme boğazı ön/arka yatıklık şalterlerini kullanarak ön/arka yatıklığı ayarlayın.

H116346—UN—19DEC16

Aktivasyon Düğmeleri

4. İstenen ayarı belleğe almak için aktivasyon düğmesine 2 saniye boyunca basılı tutun.

H116354—UN—19DEC16

Aktivasyon Sayısı

Köşe direği ekranındaki aktivasyon sayısı hangi düğmelerin seçili olduğunu belirtir.

5. Besleme boğazını öne yatırmak için şaltere basılı tutun veya besleme boğazını geri çekmek için şalterin alt kısmına basılı tutun.

   Kol dayanağı ekranı, besleme boğazına bağlı olan bir sensörü baz alarak besleme boğazı ön/arka eğim pozisyonunu gösterir.

   Çok fonksiyonlu kol üzerindeki hidrolik besleme boğazı ön/arka eğim düğmelerinin manuel hareket ettirilmesi sistemi devreden çıkarır.

   Sistemi yeniden etkinleştirmek için etkinleştirme düğmesi 1, 2 ya da 3'e basın. Hidrolik besleme boğazı ön/arka yatıklığı otomatik olarak önceden seçilen konuma hareket eder.

NOT: Besleme boğazı kaldırıldığında ve tabla devredeyken besleme boğazı ön/arka yatıklık otomatik olarak ileri hareket eder. Bu, besleme boğazı güvenlik durdurucunun devreye alınmasına imkan tanır. Besleme boğazı ön/arka yatıklık, indirme sırasında otomatik olarak bilinen son konuma geri döner.

Ön takım devreden çıkarıldığında besleme boğazı ön/arka eğme, kalkma sonrasında otomatik olarak ileri hareket eder. Besleme boğazı ön/arka yatıklık, indirme sırasında bilinen son konuma geri dönmeyecektir.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

6. Kapatmak için seçin.

PR79369,0000471-80-26FEB21

Dolap Konumunu Devam Ettirme

Dolap Pozisyonu Devam dolabın pozisyonunu kayışlar, helezon, kesici çubuk, zemin ve benzerine göre seçmenize ve o pozisyona otomatik geri dönmenize imkan tanır.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

- Aynı arazide farklı yüksekliklerde dik ekin hasatı için.
- Yatık ekini toplamaya yardımcı olmak için.
- Kesim sonunda kesici çubuğu temizlemek için.

Ekin akışını optimize etmek için ayarlayın:

- **Dik Ekin (Yükseklik Algılama Etkin)** - dolabı, ekin başlarına hafifçe dokunacak şekilde bıçak üzerine konumlandırın. Bu, ekinin platforma düşmesine yardımcı olur.

  Küçük tahıl ekinlerinde, ekinin helezona düşmesini sağlamak için dolabı helezonun biraz önüne yerleştirin. Dolap parmaklarını aşağıya veya hafifçe öne doğru konumlandırın. Ekin dolapla dönmeye başlarsa dolap konumu ayarı çok düşüktür. Dolabın ekine çarptığını ve ekinin kesilmeden önce ileri geri zıpladığını görürseniz dolap hızını düşürün. Dolap hızının çok yüksek olması tabla kayıplarına neden olur.
- **Yatık Ekin (Yüzdürme Modu Etkin)**— dolabı, ekini toplayabilmesi için bıçak kirişinin önüne yerleştirin. Ekini kaldırmaya yardımcı olması için dolap parmaklarını geriye doğru konumlandırın. Platform tipiniz için uygunsa ekin kaldırıcıları kullanmayı düşünün.
- **Sıra Başı Dönüşleri (Yükseklik Devam Ettirme Etkin)** - dolabı, bıçağın mümkün olduğunca yakınına konumlandırın. Bu, sıra başı dönüşleri sırasında ekinin platformdan düşmesini önler.

Aşağıdaki Durumlarda Sistem Etkindir:

H116361—UN—19DEC16

Dolap Konumunu Devam Ettirme

NOT: Köşe direği ekranında Dolap Konumunu Devam Ettirme simgesi görünür.

- Doğru şekilde donatılmış tabla (dolap konum sensörleri ile) makineye bağlanmıştır ve kalibre edilmiştir.
- Motor çalışıyor.
- Besleme boğazı devrededir.
- Karayolunda taşıma bağlantı kesme şalteri, arazi konumunda.

Değiştirme Prosedürü:

H116962—UN—19DEC16

Otomatik Kontrol

1. Tabla uygulaması ana ekranında Otomatik Kontrolü seçin.

H116165—UN—19DEC16

Açık/Kapalı

2. Dolap Konumunu Devam Ettirmeyi açmak/kapatmak için seçin.

NOT: Makine yapılandırmalarına ve çok işlevli kol üzerindeki yapılandırılabilir şalterlerinizin ve düğmelerinizin ayarına göre çok sayıda kombinasyon mevcuttur.

H116349—UN—19DEC16

Dolap Kaldırma

3. İstenen dolap yüksekliği konumunu elde etmek için dolap kaldırma düğmesini kullanın.

H116346—UN—19DEC16

Aktivasyon Düğmeleri

4. İstenen ayarı belleğe almak için aktivasyon düğmesine 2 saniye boyunca basılı tutun.

NOT: Her bir aktivasyon düğmesi farklı bir dolap konumu kaydedebilir. Dolap konumunu kaydetmek için istediğiniz düğmeyi 2 saniye basılı tutun.

H116361—UN—19DEC16

Dolap Konumunu Devam Ettirme

NOT: Dolap Konumunu Devam Ettirme simgesi ayar noktasının kaydedildiğini belirterek yanıp söner.

H116354—UN—19DEC16

Aktivasyon Sayısı

Köşe direği ekranındaki aktivasyon sayısı hangi düğmelerin seçili olduğunu belirtir.

Çok işlevli kol üzerindeki dolap kaldırma düğmesinin manuel olarak hareket ettirilmesi dolap pozisyonunu devreden çıkarır.

Sistemi yeniden etkinleştirmek için etkinleştirme düğmesi 1, 2 ya da 3'e basın. Dolap otomatik olarak önceden seçilen yüksekliğe hareket eder.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

5. Kapatmak için seçin.

PR79369,0000472-80-26FEB21

Kapak Sacı Konumunu Devam Ettirme

Kapak Sacı Pozisyonu Devam hidrolik kapak saclarının açıklığını seçmenize ve otomatik olarak bu konuma dönmenize imkan tanır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Aşağıdaki Durumlarda Kapak Sacı Boşluğunu Azaltın:

- Kapak saclarında kulak kabuklanması durumunda.
- Sel veya düşük besin seviyesi nedeniyle daha küçük saplara sahip bir alan için.
- Koşul mevcutsa, ön takımda tahıl kaybı ve hasarı azaltmak için.

Aşağıdaki Durumlarda Kapak Sacı Boşluğunu Artırın:

- Mısır tablasına aşırı çöp alınması biçerdöverin arkasından kabuklu mısır çıkmasına neden oluyorsa.
- Mısır sapları ve kulakları yukarı çekiliyorsa. Saplar makaralar arasına daha serbest beslenene kadar kapak saclarını kademeli bir şekilde açın.
- Pabuç yükünü azaltmak için tahıldan başka daha az malzeme.
- Beslemeyi iyileştirmek ve makinenin aldığı çöp miktarını azaltmak üzere yatık mısırı almak için.
- Kesimin sonuna gelinirken kapak sacları çevresindeki malzeme birikmelerini temizlemek için.

Aşağıdaki Durumlarda Sistem Etkindir:

- Doğru şekilde donatılmış ön takım (geçiş plakası sensörleri ile) makineye bağlanmıştır ve kalibre edilmiştir.
- Motor çalışıyor.
- Besleme boğazı devrededir.
- Karayolunda taşıma bağlantı kesme şalteri, arazi konumunda.

Değiştirme Prosedürü:

H116962—UN—19DEC16

Otomatik Kontrol

1. Tabla uygulaması ana ekranında Otomatik Kontrolü seçin.

H116165—UN—19DEC16

Açık/Kapalı

2. Kapak Sacı Konumunu Devam Ettirmeyi açmak/kapatmak için seçin.

NOT: Makine yapılandırmalarına ve çok işlevli kol üzerindeki yapılandırılabilir şalterlerinizin ve düğmelerinizin ayarına göre çok sayıda kombinasyon mevcuttur.

H116349—UN—19DEC16

Dolap Kaldırma ve Ön/Arka

3. İstenen kapak sacı boşluğunu elde etmek için dolap ön/arka düğmesini kullanın.
   - Düğmenin sol tarafı açıklığı artırır.
   - Düğmenin sağ tarafı açıklığı azaltır.

   Minimum: 0

   Maksimum: 9

   Artım: 1

H116346—UN—19DEC16

Aktivasyon Düğmeleri

4. İstenen ayarı belleğe almak için aktivasyon düğmesine 2 saniye boyunca basılı tutun.

H116362—UN—19DEC16

Kapak Sacı Konumunu Devam Ettirme

NOT: Köşe direği ekranında Kapak Sacı Konumunu Devam Ettirme simgesi görünür.

H116354—UN—19DEC16

Aktivasyon Sayısı

Köşe direği ekranındaki aktivasyon sayısı hangi düğmelerin seçili olduğunu belirtir.

Çok işlevli kol üzerindeki ön/arka düğmesinin manuel hareket ettirilmesi kapak sacını devam ettirmeyi devreden çıkarır.

Sistemi yeniden etkinleştirmek için Aktivasyon Düğmesi 1, 2 ya da 3'e basın. Kapak sacları otomatik olarak önceden seçilen konuma hareket eder.

PR79369,0000473-80-26FEB21

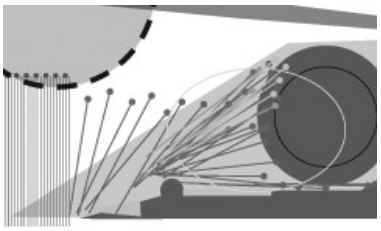
Bıçak Kirişi Konumunu Devam Ettirme

Bıçak Kirişi Konumunu Devam Ettirme, kaydedilmiş bir bıçak kirişi konumunu çok işlevli kol üzerindeki 1, 2 veya 3 aktivasyon düğmelerinden herhangi birine programlamanıza imkan tanır.

NOT: Dik ekinler için standart bir konum, yatık ekinler içinse başka bir konum belirleyebilirsiniz. Bu hızlı bir şekilde ileri ve geri geçiş yapmanıza imkan tanır. Kesici çubuk konumunu devam ettirme, sadece Avrupa'ya yönelik uzatılabilir platform tablaları üzerinde çalışır.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

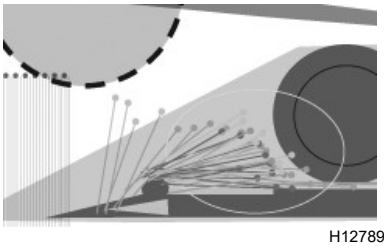
- Uzun dik ekinlerde hasat öncesi kayıpları azaltmak için. Bıçak kirişini uzatmak için.
- Kısa dik ekinlerde beslemeyi iyileştirmek için. Bıçağı geri çekmek için.



H127897—UN—31OCT19

Tabla Çok Kısa

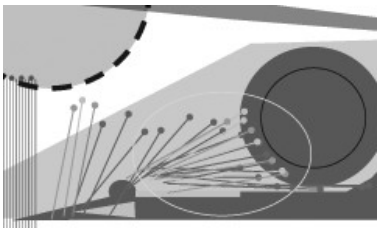
- Ekin helezonun üzerine düştüğünde besleme sorunları çoğalır. Tabla çok kısa. Tablayı genişletin.



H127898—UN—31OCT19

Tabla Çok Uzun

- Ekin helezonun önünde çok uzağa düştüğünde ve birikmeye başladığında besleme sorunları çoğalır. Tabla çok uzun. Tablayı geri çekin.



H127896—UN—31OCT19

Optimum Tabla Konumu

- Ekin beslemeyi optimize edin. Ekin, helezon sarmalları arasına düşüyor. Tabla optimum konumda.

Değiştirme Prosedürü:

H116962—UN—19DEC16

Otomatik Kontrol

1. Tabla uygulaması ana ekranında Otomatik Kontrolü seçin.

H116165—UN—19DEC16

Açık/Kapalı

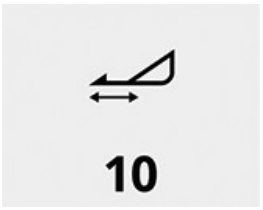
2. Bırak Kirişi Konumunu Devam Ettirme işlevini Açık/Kapalı konuma getirmek için seçin.

H116168—UN—19DEC16

Uyarı Simgesi

NOT: Verilen bir otomasyon opsiyonunun etkinleştirilmesini engelleyen sorunlar mevcutsa mafsallı anahtar, genel bir problem uyarı düğmesi ile değişir. Bu düğmenin seçilmesi, sorunların giderilmesine yardımcı olacak bilgiler ile bir mesaj kutusu açar.

NOT: Makine yapılandırmalarına ve çok işlevli kol üzerindeki yapılandırılabilir şalterlerinizin ve düğmelerinizin ayarına göre çok sayıda kombinasyon mevcuttur.



H114081—UN—19DEC16

Bıçak Konumu

3. Bıçak Kirişi Konumu sayfasını açmak için Bıçak Kirişi Konumu altındaki ekran alanını seçin.

H116150—UN—20DEC16

Ayar

4. İstenen konumu artırmak için artı (+), azaltmak için eksi (-) işaretini seçin.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

5. Kapatmak için seçin.

H116346—UN—19DEC16

Aktivasyon Düğmeleri

6. İstenen ayarı belleğe almak için aktivasyon düğmesini 2 saniye boyunca basılı tutun.

H116354—UN—19DEC16

Aktivasyon Sayısı

Köşe direği ekranındaki aktivasyon sayısı hangi düğmelerin seçili olduğunu belirtir.

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

NOT: Biçerdöver, kolçak ekranını kullanarak bitki yüksekliği ve istenen anız yüksekliğini girmenize imkan tanır. Girilen hasat edilmiş ekin miktarı ile birlikte bu veri, biçerdöverin optimize edilmiş çalışma için kesici tablayı önceden ayarlamasına imkan tanır.

NOT: Sihirbaz'a bu düzen içerisinden ulaşılabilir veya sihirbaz Bilgi ve Ayarlar'dan başlatılabilir.

H116151—UN—19DEC16

Bıçak Sihirbazı

1. Bıçak Kirişi Sihirbazını başlatmak için seçin.

H116152—UN—19DEC16

Giriş Kutusu

2. Tuş takımını açmak ve istenen bitki yüksekliğini girmek için seçin.

H116152—UN—19DEC16

Giriş Kutusu

3. Tuş takımını açmak ve istenen anız yüksekliğini girmek için seçin.

H116154—UN—19DEC16

Kaydet

- Katmanı kapatmak ve konum ayarını güncellemek için seçin.

H116153—UN—19DEC16

İptal

- Konum ayarını güncellemeden sihirbazdan çıkmak için seçin.

H116346—UN—19DEC16

Aktivasyon Düğmeleri

4. İstenen ayarı belleğe almak için aktivasyon düğmesini 2 saniye boyunca basılı tutun.

H116354—UN—19DEC16

Aktivasyon Sayısı

Köşe direği ekranındaki aktivasyon sayısı hangi düğmelerin seçili olduğunu belirtir.

PR79369,00004B1-80-08MAR21

Otomatik Dolap Hızı

Otomatik Dolap Hızı, çok işlevli koldaki tabla aktivasyonu düğmelerinden herhangi birine kayıtlı bir dolap hızı veya bantlı toplayıcı hızı programlamanıza imkan tanır. Dik ekinler için standart bir dolap hızı, yatık ekinler içinse başka bir hız belirleyebilirsiniz. Bu hızlı bir şekilde ileri ve geri geçiş yapmanıza imkan tanır.

NOT: Otomatik dolap hızı ayarı, Tabla Otomasyonu etkinken otomatik olarak kaydedilir.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Yatık ekini toplamak için. Minimum hız, koşula ve sürücüye göre değişkenlik gösterir.
- Ekin, dolap tarafından "harmanlanıyor". Otomatik dolap hızını azaltarak dolabı yavaşlatın.
- Ekin dolap tarafından itiliyor. Otomatik dolap hızını arttırarak dolabı hızlandırın.

Aşağıdaki Durumlarda Sistem Etkindir:

- Makinaya doğru donanımlı bir ön takım bağlanmıştır.
- Motor çalışıyor.
- Karayolunda taşıma bağlantı kesme şalteri, arazi konumunda.
- Otomatik dolap hızı AÇIK.
- Tabla ve seperatör devrede.
- Sürüş hızı 0,25 km/h (0,16 mph) değerinin üstünde.

Değiştirme Prosedürü:

H116962—UN—19DEC16

Otomatik Kontrol

1. Tabla uygulaması ana ekranında Otomatik Kontrolü seçin.

H116165—UN—19DEC16

Açık/Kapalı

2. Otomatik dolap hızını açmak/kapatmak için seçin.

H116168—UN—19DEC16

Uyarı Simgesi

NOT: Verilen bir otomasyon opsiyonunun etkinleştirilmesini engelleyen sorunlar mevcutsa mafsallı anahtar, genel bir problem uyarı düğmesi ile değiştirilir. Bu düğmenin seçilmesi, sorunların giderilmesine yardımcı olacak bilgiler ile bir mesaj kutusu açar.

NOT: Makine yapılandırmalarına ve çok işlevli kol üzerindeki yapılandırılabilir şalterlerinizin ve düğmelerinizin ayarına göre çok sayıda kombinasyon mevcuttur.

H116346—UN—19DEC16

Aktivasyon Düğmeleri

3. İstenen aktivasyon düğmesine basın.

NOT: Otomatik dolap hızı, bilinen en son ayara geri döner.

H116360—UN—19DEC16

Otomatik Dolap Hızı

NOT: Köşe direği ekranında otomatik dolap hızı simgesi görünür.

H116352—UN—20DEC16

Makara Hızı Düğmesi

4. Dolap Hızı kadranını kullanarak hızı değiştirin.
   - Hızı artırmak için ayar kadranını saat yönünde çevirin.
   - Hızı düşürmek/azaltmak için ayar kadranını saat dönüşüne ters yönde çevirin.

   Minimum: 0

   Maksimum: 50

   Artım: 1

NOT: Dik ekin için önerilen oran 4'tür. Yatık ekin için önerilen oran 11'dir.

H118305—UN—19DEC16

Numerik Ekran

Köşe direği ekranındaki numerik gösterge mevcut hız oranı ayarını gösterir.

H116352—UN—20DEC16

Makara Hızı Düğmesi

NOT: Dolap Hızı düğmesi kullanılarak hızı değiştirme, önceden seçilmiş ayarı değiştirir. Önceden seçilmiş ayara geri dönmek için programlanmış aktivasyon düğmesine basın.

NOT: Seçilen oranın rakamı ne kadar büyükse dolap da makine ilerleme hızına göre o kadar hızlı çalışır.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

5. Kapatmak için seçin.

PR79369,0000474-80-26FEB21

Otomatik Draper Tip Tabla Kayışı Hızı

Otomatik Draper Tip Tabla Kayışı Hızı, çok işlevli koldaki tabla aktivasyonu düğmelerinden herhangi birine kayıtlı bir yan kayış hızı programlamanıza imkan tanır. Dik ekinler için standart bir yan kayış hızı, yatık ekinler içinse başka bir hız belirleyebilirsiniz. Bu hızlı bir şekilde ileri ve geri geçiş yapmanıza imkan tanır. Draper tip tabla kayışı hızı, makinenin ilerleme hızıyla orantılıdır.

NOT: Otomatik draper tip tabla kayışı hızı yalnızca serme bantlı biçme düzenleri için kullanılır. Bantlı toplayıcı platformları için kayış hızı sürdürme tercihlerine ilişkin daha fazla bilgi için bkz. Otomatik Dolap Hızı.

Otomatik draper tip tabla kayışı hız ayarı, Tabla Otomasyonu etkinken otomatik olarak kaydedilir.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Besleme performansı yetersiz.
- Bu, kayış hızını artırmak için isteniyor.

Aşağıdaki Durumlarda Sistem Etkindir:

- Makinaya doğru donanımlı bir ön takım bağlanmıştır.
- Motor çalışıyor.
- Karayolunda taşıma bağlantı kesme şalteri, arazi konumunda.
- Otomatik draper tip tabla kayışı hızı sistemi açık.
- Tabla ve seperatör devrede.
- Sürüş hızı 0,25 km/h (0,16 mph) değerinin üstünde.

Değiştirme Prosedürü:

H116962—UN—19DEC16

Otomatik Kontrol

1. Tabla uygulamasının ana ekranında Otomatik Kontrolü seçin

H116165—UN—19DEC16

Açık/Kapalı

2. Otomatik dolap hızını açmak/kapatmak için seçin.

H116168—UN—19DEC16

Uyarı Simgesi

NOT: Verilen bir otomasyon opsiyonunun etkinleştirilmesini engelleyen sorunlar mevcutsa mafsallı anahtar, genel bir problem uyarı düğmesi ile değiştirilir. Bu düğmenin seçilmesi, sorunların giderilmesine yardımcı olacak bilgiler ile bir mesaj kutusu açar.

NOT: Makine yapılandırmalarına ve çok işlevli kol üzerindeki yapılandırılabilir şalterlerinizin ve düğmelerinizin ayarına göre çok sayıda kombinasyon mevcuttur.

3. İstenen aktivasyon düğmesine basın.

H116346—UN—19DEC16

Aktivasyon Düğmeleri

NOT: Otomatik draper tip tabla kayışı hızı, bilinen en son ayara geri döner.

H113541—UN—19DEC16

Tabla Uygulaması

4. Tabla Uygulaması'na erişin.

H131361—UN—02SEP20

Kayış Hızı

5. Tabla ana sayfasından Kayış Hızı simgesini seçin. Draper Tip Tabla Kayışı Hızı penceresi açılır.

H116148—UN—20DEC16

Ayar

6. Ekrandaki orta menü tuşlarını kullanarak hızı değiştirin.
   - Hızı artırmak için artı (+) orta menü tuşuna basın.
   - Hızı düşürmek/azaltmak için eksi (-) orta menü tuşuna basın.

   Minimum: 0

   Maksimum: 10

   Artım: 1

H116149—UN—19DEC16

Giriş Kutusu

Ekrandaki giriş kutusu, geçerli hız oranı ayarını gösterir.

NOT: Orta menü tuşları kullanılarak hızı değiştirme, önceden seçilmiş ayarı değiştirir. Önceden seçilmiş ayara geri dönmek için programlanmış aktivasyon düğmesine basın.

NOT: Seçilen oranın rakamı ne kadar büyükse kayış da makine ilerleme hızına göre o kadar hızlı çalışır.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

7. Kapatmak için seçin.

PR79369,0000475-80-26FEB21

HydraFlex™ Basıncı

HydraFlex™ Basıncı, platformun zemin izleme performansını optimize etmeye yardımcı olur ve ekinin kesme yüksekliğini etkilemeden bıçak kirişi şasi basıncını değiştirmenize imkan tanır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Yükseklik algılama kolları ile zemin üzerinde kesim yaparken. HydraFlex™ Basıncı kesici çubuğu sabit bir pozisyonda kilitlemek için artırılabilir.
- Basıncı kesici çubuk iterken artırın.
- Basıncı, bıçak kirişi üstten geçerken veya kesilmemiş ekinden çıkarken düşürün.

Değiştirme Prosedürü:

H114076—UN—19DEC16

HydraFlex™ Basıncı

1. HydraFlex™ Basıncı sayfasını açmak için HydraFlex™ Basıncı altındaki ekran alanını seçin.

HydraFlex, bir Deere & Company ticari markasıdır

H116142—UN—20DEC16

Ayar

2. İstenen basıncı artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.
   - Minimum: 0
   - Maksimum: 20 684 kPa (207 bar) (3000 psi)
   - Artım: 345 kPa (4 bar) (50 psi)
   - Varsayılan yok

H116648—UN—19DEC16

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

Önerilen Ayarlar (600FD ve 700FD):

- Sert zemin koşulları için 6894 kPa (69 bar) (1000 psi).
- Normal zemin koşulları için 8963 kPa (90 bar) (1300 psi).
- Yumuşak zemin koşulları için 11 031 kPa (110 bar) (1600 psi).

Önerilen Ayarlar (600F):

- Sert zemin koşulları için 7584 kPa (76 bar) (1100 psi).
- Normal zemin koşulları için 8963 kPa (90 bar) (1300 psi).
- Yumuşak zemin koşulları için 11 721 kPa (117 bar) (1700 psi).

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

H116143—UN—19DEC16

Giriş Alanı

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.

H115035—UN—14MAR16

Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen ayarı seçmek için Gezinme Çubuğu veya Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Aşağı Hassasiyeti

PR79369,0000476-80-26FEB21

Draper Tip Tabla Kayışı Hızı

Draper Kayış Hızı yan draper kayışlarının hızlarını kontrol eder. Kayış hızını genel ekin koşulları için belirleyin ve yan draper tip tabla kayışları boyunca eşit ekin dağılımı olacak şekilde ayarlayın.

NOT: Genellikle en iyi seçenek olarak maksimum kayış hızıyla başlamak ve besleme sorunlarıyla karşılaşırsanız hızı düşürmektir.

Aşağıdaki Durumlarda Kayış Hızını Artırın:

- Yan kayışlarda ağır yük oluştuğunda.
- Orta kayış kenarları boyunca ağır malzeme yükü oluştuğunda.
- Besleme tamburu ve/veya besleme boğazında aşırı tıkanma oluştuğunda.
- Ekinler, yan draper tip tabla kayışlarıyla platformun altına çekildiğinde.
- Kayışlar üzerinde bıçağı bloke edecek kadar fazla malzeme biriktiğinde ve dik kesilmemiş ekinler bırakıldığında.

Aşağıdaki Durumlarda Kayış Hızını Azaltın:

- Ekinler, karşı taraftaki draper tip tabla kayışı altından beslendiğinde.
- Uzun yeşil anızlar/gövdeler için kırılma kaybını azaltmak istediğinizde.

Değiştirme Prosedürü:

H114075—UN—19DEC16

Draper Tip Tabla Kayışı Hızı

1. Draper Tip Tabla Kayışı Hızı sayfasını açmak için Draper Tip Tabla Kayışı Hızı altındaki ekran alanını seçin.

H116145—UN—19DEC16

Standart

2. İstenen kayış modunu seçmek için geçiş düğmesini kullanın.

H116144—UN—19DEC16

Düşürülmüş Hız

NOT: Platformun tüm genişliği boyunca hasat yapılmadığında Düşük Hız kullanın.

NOT: Düşük Hız modunda kayışlar fabrika varsayılan ayarına yavaşlar ve draper tip tabla kayışı hızı simgesinin altında bir kaplumbağa simgesi yanıp söner.

NOT: Kayış hızının artırılması Düşük Hız'ı geçersiz kılar.

H118569—UN—31JAN17

Ayar

3. İstenen hızı artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.

   Minimum: 5%

   Maksimum: 100%

   Artım: 5%

   Varsayılan yok

H116648—UN—19DEC16

Kapat

4. Kapatmak için seçin.

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

H118572—UN—20JAN17

Giriş Alanı

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.

H115035—UN—14MAR16

Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen ayarı seçmek için Gezinme Çubuğu veya Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Aşağı Hassasiyeti

cz76372,1686853167506-80-15JUN23

Draper Yüzme Konumu

Draper Yüzme Konumu, derinlik yoklama tekerlekleri ve merkez bölüm için silindirlerdeki basıncı kontrol eder.

NOT: Daha yüksek sayılar tablayı hafifletir, bu da derinlik yoklama tekerleklerine/merkez kısma giden yağ basıncını artırır. Daha düşük sayılar yüzme sisteminde daha az basınçla ön takımı ağırlaştırır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Sadece zemin dışı kesim için:

- İstenmeyen zemin temasını azaltmak istediğinizde. Yüzme ayarını artırın.
- Dalgalı kesme miktarını azaltmak istediğinizde. Yüzme ayarını azaltın.
- Tabla değişen zemin koşullarına yanıt vermekte yavaşken. Yüzme ayarını azaltın.

Yatık ekin:

- Bazı yumuşak zemin koşullarında görülebileceği gibi tabla, malzemeyi bıçak kirişinin önünde itmeye başladığında. Yüzme ayarını artırın.
- Bazı sert zemin koşullarında görülebileceği gibi tabla, bıçak kirişinin arkasında kesilmemiş ekin bırakmaya başladığında. Yüzme ayarını azaltın.

Değiştirme Prosedürü:

H116130—UN—19DEC16

Draper Yüzme Konumu

1. Draper Yüzme Konumu sayfasını açmak için Draper Yüzme Konumu altındaki ekran alanını seçin.

H116148—UN—20DEC16

Ayar

2. İstenen konumu artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.

   Minimum: 1

   Maksimum: 10

   Varsayılan 5

   Artım: 1

H116648—UN—19DEC16

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

H116149—UN—19DEC16

Giriş Alanı

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.

H115035—UN—14MAR16

Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen ayarı seçmek için Gezinme Çubuğu veya Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Aşağı Hassasiyeti

PR79369,0000478-80-26FEB21

Kesme Çubuğu Eğimi

Kesici Çubuk Eğimi hasat yeteneklerini optimize etmek için kesici çubuğun açısını platformun kalanına göre ayarlar.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

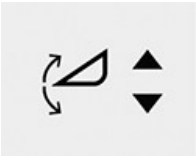
Aşağıdaki durumlarda kesici çubuğu ileri eğin:

- Yatık ekini toplamaya yardımcı olmak için.
- Zemine yakın hasat için.

Aşağıdaki durumlarda bıçak kirişini yatırın:

- Taşların, kirin ve yabancı maddelerin toplanmasının önlemek için. Zeminde kesim yaparken başlığı aynı seviyeye getirmek için.
- Kesili ekin birikmesinin bıçak kirişinden düşmesini ve bıçak kirişinde tahıl başı kaybını engellemek için.

Değiştirme Prosedürü:



H114077—UN—19DEC16

Kesme Çubuğu Eğimi

1. Kesme Çubuğu Eğimi sayfasını açmak için Kesme Çubuğu Eğimi altındaki ekran alanını seçin.

H116155—UN—20DEC16

Ayar

2. Bıçak kirişini yukarı veya aşağı eğmek için seçin.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

PR79369,0000479-80-26FEB21

Geçiş Plakası Boşluğu

Kapak Sacı Boşluğu ekin koşullarındaki değişime uyum sağlamak için kapak sacı boşluğunu ayarlar.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Arazi değişiminde veya aynı arazide koşullar değiştiğinde.

Aşağıdaki Durumlarda Kapak Sacı Boşluğunu Azaltın:

- Kapak saclarında kulak kabuklanması durumunda.
- Kulağın tabanında tahıl kabuklanması şeklinde ön takım kaybı belirlendiğinde.
- Mısır tablasında tahıl hasarı görüldüğünde. Kulaklar için bir minder oluşturmak üzere kapak sacı boşluğunu azaltın.
- Dar saplar için beslemeyi optimize etmek istediğinizde.

Aşağıdaki Durumlarda Kapak Sacı Boşluğunu Artırın:

- Mısır tablasına aşırı çöp alınması biçerdöverin arkasından kabuklu mısır çıkmasına neden oluyorsa.
- Mısır tablası mısır saplarını ve kulakları yukarı çekiyorsa. Saplar makaralar arasına daha serbest beslenene kadar kapak saclarını kademeli bir şekilde açın.
- Mısır, sapları yukarı iter gibi görünüyorsa.
- Geniş çaplı saplar için beslemeyi optimize etmek istediğinizde.

Değiştirme Prosedürü:

H116349—UN—19DEC16

Kapak Sacı Açıklığı Şalteri

- Açıklığı artırmak için düğmenin sol tarafına basın.
- Boşluğu azaltmak için düğmenin sağ tarafına basın.

H116362—UN—19DEC16

Kapak Sacı Boşluğu

NOT: Çok işlevli kol üzerindeki düğmenin sağına veya soluna basılması köşe direği ekranındaki Kapak Sacı Boşluğu simgesini etkinleştirir.

Minimum: 0

Maksimum: 9

Artım: 1

NOT: Elektrikli kapak sacı açıklığı olan başlıklarda Kapak Sacı Açıklığı ayarını sağlamak için sürücüler, Gelişmiş Ayarlara gitmeli ve 3. Taraf Kapak Sacı Bastırma seçeneğini belirlemelidirler.

Etkinleştirildikten sonra bu seçenek, sürücülerin koşullu olarak kullanılabilen bir okuma özelliği içeren ayar katmanını açmak için uygulamanın Kapak Sacı Açıklığı çerçevesine dokunmalarına imkan tanır.

PR79369,000047A-80-26FEB21

Arka Mil Hızı

Arka Mil Hızının ayarlanması ön takımın besleme hızının seyir hızına ve makinenin hasat yaptığı malzemenin hacmine optimize edilmesine imkan tanır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Arka Mil Hızını Aşağıdaki Durumlarda Artırın:

- Saplarda zayıflamalar meydana gelir.
- Sapların zeminden çıkarılması.

NOT: Tahrik parçalarında yükün azaltılması için daha yüksek hasat hızları ve yüksek hacimde malzeme alınması için daha yüksek arka mil hızları önerilir.

Arka Mil Hızını Aşağıdaki Durumlarda Azaltın:

- Sapların kırılması ve seperatör içerisine girmesi.
- Kulağın kapak sacına çok hızlı çarpması nedeniyle arka kısımda kabuklanma oluyorsa.

NOT: Arka mil hızının düşürülmesi, düşük hacimde malzeme hasatı durumunda kulakların zıplamasını ve tablada serbest tahıl oluşumunu azaltabilir.

Değiştirme Prosedürü:

H116349—UN—19DEC16

Arka Mil Hızı Şalteri

- Vites seçimini veya arka mil hızını artırmak için şalterin üst kısmına basın.
- Vites seçimini veya arka mil hızını azaltmak için düğmenin alt kısmına basın.

H118498—UN—19DEC16

Numerik Ekran

NOT: Çok işlevli kol üzerindeki düğmenin sağına veya soluna basılması köşe direği ekranındaki Numerik Göstergeyi etkinleştirir.

NOT: Yalnızca CommandTouch™ Çoklu Hızlı Besleme Boğazı Tahriki için.

Besleme Boğazı Alt Mil Hızları	
Sabit Hız (Varsa)	490 rpm
Ağır Hizmet Değişken Hız (varsa)	490 - 750 devir
Yüksek Torklu Değişken Hız (Varsa)	490 - 750 devir
Çok Hızlı (Varsa)	**1. Vites:** 490 rpm **2. Vites:** 550 rpm **3. Vites:** 600 rpm **4. Vites:** 670 rpm **5. Vites:** 750 rpm

PR79369,000047B-80-26FEB21

Bıçak Kirişi Konumu

Bıçak Konumu ayarları, bıçağın konumunu kontrol etmenize olanak verir.

NOT: Yalnızca Avrupa'ya yönelik Uzatılabilir Platform Tablaları üzerinde çalışır.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

- Uzun dik ekinlerde hasat öncesi kayıpları azaltmak için. Bıçak kirişini uzatmak için.
- Kısa dik ekinlerde beslemeyi iyileştirmek için. Bıçağı geri çekmek için.

Değiştirme Prosedürü:

H114081—UN—19DEC16

Bıçak Konumu

1. Bıçak Konumu sayfasını açmak için Bıçak Konumu altındaki ekran alanını seçin.

H116150—UN—20DEC16

Ayar

2. İstenen konumu artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

NOT: Biçerdöver, kolçak ekranını kullanarak bitki yüksekliği ve istenen anız yüksekliğini girmenize imkan tanır. Girilen hasat edilmiş ekin miktarı ile birlikte bu veri, biçerdöverin optimize edilmiş çalışması için kesici tablayı önceden ayarlamasına imkan tanır.

NOT: Sihirbaz'a bu düzen içerisinden ulaşılabilir veya sihirbaz Bilgi ve Ayarlar'dan başlatılabilir.

H116151—UN—19DEC16

Bıçak Sihirbazı

1. Sihirbazı başlatmak için seçin.

CommandTouch, bir Deere & Company ticari markasıdır

H116152—UN—19DEC16

Giriş Kutusu

2. Tuş takımını açmak ve istenen bitki yüksekliğini girmek için seçin.

H116152—UN—19DEC16

Giriş Kutusu

3. Tuş takımını açmak ve istenen anız yüksekliğini girmek için seçin.

H116154—UN—19DEC16

Kaydet

- Düzeni kapatmak ve konum ayarını güncellemek için seçin.

H116153—UN—19DEC16

İptal

- Konum ayarını güncellemeden sihirbazdan çıkmak için seçin.

PR79369,00004B2-80-08MAR21

Tabla Düşey Kuvveti

Tabla Düşey Kuvveti sayfası tabla düşey kuvveti için ön ayarları seçmenize olanak tanır. Tabla düşey kuvveti yalnızca Yükseklik Algılama modunda çalışırken değiştirilebilir. Zeminde tabla düşey kuvveti kuvveti daha ağır tabla düşey kuvveti ayarlarıyla artar.

NOT: Tabla düşey kuvveti ön ayarları, derinlik yoklama tekerleklerinin konumuna ve otomatik tabla yükseklik ayar noktasına dayalı olarak zemin üstü kesim veya zeminde kesim için optimize edilmiştir.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Yüksek arazi takibi yanıtı isteniyor. Daha ağır bir tabla düşey aşağı kuvveti ayarı seçin. Zeminde tabla düşey kuvveti kuvveti daha ağır tabla düşey kuvveti ayarlarıyla artar. Daha ağır tabla düşey kuvveti ayarlarında hızlandırılmış bileşen aşınması meydana gelebilir.
- Zemin koşulları yumuşak, tabla malzemeyi itiyor veya sönümleme tablasının ani arazi özelliklerine yanıt vermesi isteniyor. Daha hafif bir tabla düşey kuvveti ayarı seçin. Daha hafif tabla düşey kuvveti ayarlarıyla zeminde yapılan tabla düşey kuvveti azalır. Daha hafif tabla düşey kuvveti ayarlarında daha düşük arazi takip yanıtı oluşabilir.
- Zemin koşulları aşındırıcı (sert, kuru, kumlu veya kayalık) ve daha uzun bileşen ömrü isteniyor. Daha hafif bir tabla düşey kuvveti ayarı seçin.

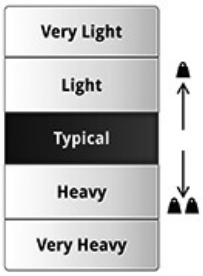
Değiştirme Prosedürü:

H132842—UN—06JAN21

Düşey Kuvvet

1. Tabla Düşey Kuvveti sayfasını açmak için Düşey Kuvvet altındaki ekran alanını seçin.

NOT: Etkin arızalar mevcutsa veya ön koşullar karşılanmamışsa tabla düşey kuvvetleri ayarlanamaz. Arızalar silindiğinde veya ön koşullar karşılandığında ekran otomatik olarak ayarlamalar ekranına ilerler.



H132843—UN—06JAN21

Ayar

2. Mevcut zemin koşullarına dayalı olarak toplam tabla aşağı kuvvetini ayarlamak için bir ön ayar seçin. Tipik olan standart tabla düşey kuvveti ayarıdır. Bu ayar, zemin koşullarının çoğunluğu için kullanılabilir. Yüksek arazi takip yanıtı için zemin üzerindeki tabla düşey kuvvetini artırmak amacıyla Ağır veya Çok Ağır öğesini seçin. Yumuşak, çamurlu veya aşındırıcı koşullarda zemin üzerindeki tabla düşey kuvvetini azaltmak için Hafif veya Çok Hafif öğesini seçin.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

H116669—UN—30JAN17

Gelişmiş İnce Ayar

1. Tabla aşağı kuvvetinde belirli ayarlar yapmak için Gelişmiş İnce Ayar öğesini seçin.

mm95366,1655934163013-80-22JUN22

Derinlik Yoklama Tekerleği

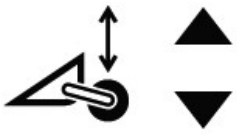
Derinlik Yoklama Tekerlekleri, menteşeli draper tip tabla kayışı üzerindeki derinlik yoklama tekerleklerini kaldırmanızı veya indirmenizi mümkün kılar.

ÖNEMLİ: Besleme boğazını aşırı alçaltmaktan kaçının. Derinlik yoklama tekerlekleri alçaltılmış olsa bile bağımsız ekleme çerçevesi ve bekleme boğazı alçalmaya devam edebilir. Besleme boğazının biraz daha indirilmesi, ekleme çerçevesinin ve orta draper tip tabla kayışı kabının zemine inmesini sağlar ve bu, draper tip tabla kayışı kabının zarar görmesine neden olur.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

- Ekini zemine yakın kesin; derinlik yoklama tekerleklerini kaldırın.
- Ekini zeminden daha yüksek kesin; derinlik yoklama tekerleklerini indirin.

Değiştirme Prosedürü:



H127473—UN—26SEP19

Derinlik Yoklama Tekerlekleri

1. Derinlik yoklama tekerlekleri sayfasını açmak için Derinlik Yoklama Tekerlekleri altındaki ekran alanını seçin.

H116155—UN—20DEC16

Ayar

2. Derinlik yoklama tekerleklerini istenen konuma kaldırmak veya indirmek için seçin.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

NOT: Bu yöntem, taraçalar veya tepeler sürülürken anız istenen değerden daha yüksek olduğunda yararlıdır. Bu tür arazi özellikleri, tutarlı bir kesme yüksekliğini sürdürmek için derinlik yoklama tekerleklerini kaldırarak ve indirerek bıçak konumunu manuel olarak ayarlamanızı gerektirebilir.

1. Yükseklik Algılama modunun etkin olduğundan emin olun.

H116348—UN—19DEC16

Tabla Kaldırma/İndirme Şalteri

2. Derinlik yoklama tekerleklerini kaldırmak ve besleme boğazını indirmek için tabla kaldırma/indirme şalterinin alt kısmına basın. Bu, kesme yüksekliğini azaltacaktır. Bu kesme yüksekliği sadece geçicidir.
3. Tabla kaldırma/indirme şalterini serbest bırakın. Derinlik yoklama tekerlekleri ve besleme boğazı orijinal konumlarına geri dönecektir ve orijinal kesme yüksekliği geri yüklenecektir.

mm95366,1655933545077-80-22JUN22

Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar, daha fazla ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişmenize olanak tanır.

NOT: Aşağıdaki bazı öğeler sadece makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.

Gelişmiş Ayarlar Sayfasından Erişilebilen Ögeler:

N118434—UN—22JAN20

Seçim Kutucuğu

Takılan Opsiyonel Ekipman— mevcut durumda tablaya takılı olan opsiyonel tabla ekipmanının her bir parçasını seçin.

NOT: Takılı seçeneklerin belirlenmesi uygun süspansiyon davranışını sağlar.

H116165—UN—19DEC16

Açık/Kapalı

Acil Durumda Çalıştırma Modu - Etkinleştirmek ve devre dışı bırakmak için geçiş düğmesini kullanın.

H116669—UN—30JAN17

Tabla Süspansiyonu Servis Modu

Tabla Süspansiyonu Servis Modu - Servis veya bakım gerektiğinde servis moduna girmek için seçin.

H116669—UN—30JAN17

Kanat Seviyeleme

Kanat Dengeleme- bir başlangıç konumu ayarlamak için seçin ve kanatların otomatik olarak başlangıç konumuna dönmesini mümkün hale getirin.

H114786—UN—10JAN17

Onay Kutusu

Kapak Sacı Bastırma - Elektrikli kapak sacı açıklığı ayarı olan başlıklarda kapak sacı açıklığı ayarının yapılmasına olanak tanır. Etkinleştirildikten sonra bu seçenek, Kapak Sacı Açıklığı ayar sayfasını açmak için Tabla uygulamasındaki Kapak Sacı Açıklığı simgesini seçebilmenize olanak tanır.

mm95366,1655934569599-80-22JUN22

Acil Durumda Çalıştırma Modu

Bir sistem hatası belirlendiğinde makineyi katlamanıza, etkinleştirmenize, sürmenize ve taşımanıza imkan tanır.

Mevcut Acil Durumda Çalıştırma Modları:

- Ön/Arka Eğim
- Dolap ve Kesici Çubuk
- Mısır Tablasının Katlanması
- Kanat Kumandası

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Makine hataları meydana gelmişse ve aşağıdakiler için makine parçalarının halen çalışması gerekiyorsa Acil Durum Modu onay kutusunu kullanın:

- Hasatın devam etmesi gerekiyorsa.
- Yolda taşıma durumunda. Römork üzerine yüklerken.
- Makineyi bir bina içerisine yerleştirirken.

Değiştirme Prosedürü:

NOT: Acil Durumda Çalıştırma Modu sadece bir sensör arıza yaptığında veya hata kodu bulunduğunda gösterilir.

N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş

1. Daha fazla ayara ve daha az genel ayara erişim için Gelişmiş Ayarları seçin.

H116165—UN—19DEC16

Açık/Kapalı

2. Acil Durumda Çalıştırma Modunu açmak/kapatmak için seçin.

⚠ DİKKAT: Acil Durumda Çalıştırma Modunu açtığınızda makine parçaları arasında çarpışma riskini kabul etmiş olursunuz.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

PR79369,000047D-80-26FEB21

Kanat Dengeleme

Kanat Seviyeleme, bir başlangıç konumu seçmenize ve kanatların otomatik olarak yukarıdan, aşağıdan veya her iki yönden yuvaya dönmesini sağlar.

Kanat Dengeleme Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Kanat Seviyesi- kanatları etkinleştirilen yönlerden manuel olarak başlangıç konumuna döndürmek için basılı tutun.

H127434—UN—26SEP19

Kanat Seviyesi

NOT: Düğmeye basmayı bırakmanız halinde kanatların hareketi durur.

H127435—UN—26SEP19

Düz Başlangıç Konumu

H127436—UN—26SEP19

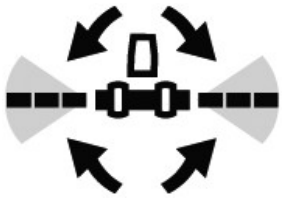
Hafif Kaldırmış Başlangıç Konumu

Başlangıç Konumu- düz bir başlangıç konumu ile hafif kaldırılmış bir başlangıç konumu arasında seçim yapmak için radyo düğmelerinden birini seçin.

N118434—UN—22JAN20

Onay Kutusu

Başlangıç Konumuna Dön - Yüksekliğe devam etkin olması halinde kanatların otomatik olarak yukarıdan, aşağıdan veya her iki yönden başlangıç konumuna dönmesini sağlamak için seçin.



H127437—UN—26SEP19

Başlangıç Konumuna Dön

NOT: Biçerdöver grafiği, seçilen başlangıç konumunu ve otomatik olarak başlangıç konumuna dönüşü gösterecek şekilde güncellenecektir.

Değiştirme Prosedürü:

Manuel Kanat Dengeleme:

H116995—UN—19DEC16

Radyo Düğmesi

N118434—UN—22JAN20

Onay Kutusu

1. İstenen başlangıç konumunun yanındaki Radyo düğmesini seçerek ve istenen başlangıç konumuna dönüş konumunun yanındaki Onay Kutusunu seçerek kanat dengelemeyi etkinleştirin.

H127434—UN—26SEP19

Kanat Seviyesi

2. Kanat Seviyesi düğmesini basılı tutun.

Manuel Kanat Dengeleme (Yapılandırılabilir Bir Düğme Kullanarak)

H116995—UN—19DEC16

Radyo Düğmesi

N118434—UN—22JAN20

Onay Kutusu

1. İstenen başlangıç konumunun yanındaki Radyo düğmesini seçerek ve istenen başlangıç konumuna dönüş konumunun yanındaki Onay Kutusunu seçerek kanat dengelemeyi etkinleştirin.

H134131—UN—21JUN22

Kanat Seviyesi

2. Yapılandırılabilir bir düğmeye kanat dengeleme atayın. (Daha fazla bilgi için Kumanda Kurulumu uygulamasını görüntüleyin.)
3. Tabla devre dışıyken, önceden atanmış yeniden yapılandırılabilir düğmeyi basılı tutun.

Otomatik Kanat Seviyelendirme (Düz Başlangıç Konumu)

H116995—UN—19DEC16

Radyo Düğmesi

1. İstenen başlangıç konumunun yanındaki Radyo düğmesini seçerek ve istenen başlangıç konumuna

dönüş konumunun yanındaki Onay Kutusunu seçerek kanat dengelemeyi etkinleştirin.

N118434—UN—22JAN20

Onay Kutusu

H127435—UN—26SEP19

Düz Başlangıç Konumu

2. Düz bir başlangıç konumu seçin.

H116346—UN—19DEC16

Tabla Aktivasyon Düğmeleri

3. Tablayı indirmek ve ekini girmek için sinyal kolunun ön tarafındaki tabla aktivasyon düğmesi 2 veya 3'e basın.

H116346—UN—19DEC16

Tabla Aktivasyon Düğmeleri

4. Tablayı kaldırmak için çok işlevli kolun önündeki tabla aktivasyon düğmesi 1'e basın. Kanatlar otomatik olarak hizalanacaktır.

Otomatik Kanat Dengeleme (Hafif Yükseltilmiş Başlangıç Konumu)

H116995—UN—19DEC16

Radyo Düğmesi

N118434—UN—22JAN20

Onay Kutusu

1. İstenen başlangıç konumunun yanındaki Radyo düğmesini seçerek ve istenen başlangıç konumuna dönüş konumunun yanındaki Onay Kutusunu seçerek kanat dengelemeyi etkinleştirin.

H127436—UN—26SEP19

Hafif Kaldırmış Başlangıç Konumu

2. Hafifçe kaldırılmış bir başlangıç konumu seçin.

H116346—UN—19DEC16

Tabla Aktivasyon Düğmeleri

3. Tablayı indirmek ve ekini girmek için sinyal kolunun ön tarafındaki tabla aktivasyon düğmesi 2 veya 3'e basın.

H116346—UN—19DEC16

Tabla Aktivasyon Düğmeleri

4. Tablayı kaldırmak için çok işlevli kolun önündeki tabla aktivasyon düğmesi 1'e basın. Kanatlar otomatik olarak hafifçe yükseltilmiş bir konuma ayarlanacaktır.

mm95366,1655754489749-80-28JUN22

Tabla Düşey Kuvveti Gelişmiş İnce Ayarı

Tabla Düşey Kuvveti Gelişmiş İnce Ayarı, seçilen ön ayar aralığında tablanın aşağı kuvvetinde belirli ayarlar yapmanıza olanak tanır. Gelişmiş ince ayarlarda yapılan ayarlamalar, tüm yükseklik algılama ayar noktalarını etkiler (tabla aktivasyonu düğmesi 2 veya 3).

NOT: Tabla, ağırlık değişikliklerine duyarlıdır. Hava dolapları, yan bıçaklar ve ekin kaldırıcılar gibi satış sonrası aksesuarlar tablanın dengesini değiştirebilir. Düşük performanstan kaçınmak için ayarlar gerekebilir. Tabla uygulamasının Gelişmiş Ayarlar sayfasındaki Takılı Opsiyonel Ekipman ayarlarını değiştirerek başlayın.

Tabla Düşey Kuvveti Gelişmiş Ayar Sayfasından Ulaşilebilen Öğeler:

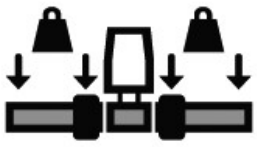
Dağıtılmış Düşey Kuvvet

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- İstenen düşey kuvvet, iki tabla düşey kuvveti ayarı arasında.
- Yüksek arazi takibi yanıtı isteniyor. Dağıtılmış aşağı kuvveti artırın. Daha yüksek dağıtılmış düşey kuvvet ayarlarında bileşen aşınması hızlanabilir.
- Zemin koşulları yumuşak, tabla malzemeyi itiyor

veya sönümleme tablasının ani arazi özelliklerine yanıt vermesi isteniyor. Dağıtılmış aşağı kuvveti azaltın. Daha düşük dağıtılmış düşey kuvvet ayarlarında düşük arazi takip yanıtı oluşabilir.

- Zemin koşulları aşındırıcı (sert, kuru, kumlu veya kayalık) ve daha uzun bileşen ömrü isteniyor. Dağıtılmış aşağı kuvveti azaltın.
- Gelişmiş ince ayarda yapılan değişiklikler, arazi takibi ile ilgili sorunlara neden oldu. Sıfırla düğmesine basın ve varsayılan ayarlara geri dönün. Varsayılan ayarlardan gereken şekilde daha fazla ayar yapın.



H127389—UN—26SEP19

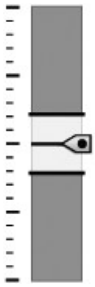
Dağıtılmış Düşey Kuvvet

Dağıtılmış Düşey Kuvvet - Tablanın tamamına yayılan düşey kuvveti ayarlar.

H127429—UN—26SEP19

Sıfırla

Sıfırla - Mevcut durumda etkin ön ayarı fabrika varsayılan değerine sıfırlamak için basın.



H127431—UN—26SEP19

Kaydırıcı Göstergesi

Kaydırıcı Göstergesi - mevcut aşağı kuvvet değerini gösterir. Değerler, seçilen ön ayar aralığıyla sınırlıdır.

H127432—UN—26SEP19

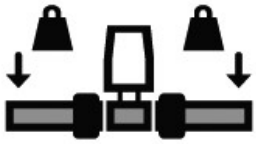
Ayar

Ayar - aşağı kuvveti artırmak için artı (+), azaltmak için eksi (-) düğmesine basın.

Kanat Düşey Kuvveti

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

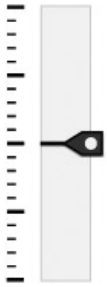
- Tabla, kanat uçlarının yakınında uzun anız bırakıyor veya malzemeyi tablanın ortasına doğru itiyor. Kanat düşey kuvvetini arttırın.
- Tabla, merkez yakınlarında uzun anız bırakıyor veya malzemeyi tablanın kanat uçlarının yakınına doğru itiyor. Kanat düşey kuvvetini azaltın.



H127388—UN—26SEP19

Kanat Düşey Kuvveti

Kanat Aşağı Kuvveti - tablanın her iki yanında yalıtılmış aşağı kuvveti ayarlar.



H127430—UN—26SEP19

Kaydırıcı Göstergesi

Kaydırıcı Göstergesi - tablanın her bir yanında mevcut aşağı kuvvet değerini gösterir.

H127433—UN—26SEP19

Ayar

Ayar- tablanın her iki tarafından birindeki düşey kuvveti artırmak için artı (+), azaltmak için eksi (-) düğmesine basın.

mm95366,1655912317297-80-22JUN22

Tahıl Taşıma Uygulaması

Tahıl İşlemeye Erişim

Uygulamaya Ekrandan Erişim:

H113668—UN—22OCT15

Menü

1. Menü

N119118—UN—23SEP16

Makine Ayarları

2. Makine Ayarları sekmesi

H114773—UN—10JAN17

Tahıl Taşıma

3. Tahıl İşleme

Uygulamaya Gezinme Çubuğundan Erişim:

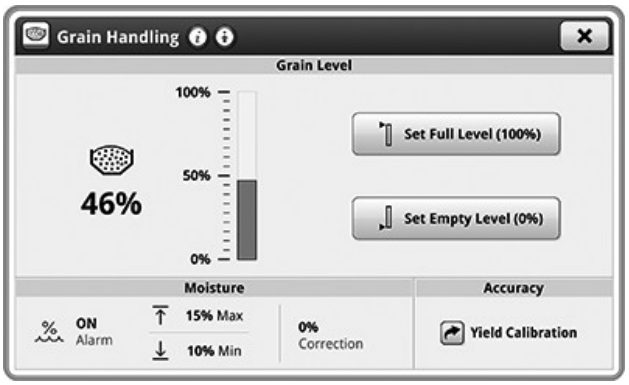
H114775—UN—10JAN17

Tahıl Taşıma

Ekranın altındaki gezinme çubuğundaki Tahıl Taşıma düğmesine basın.

N0LMWLO,0000354-80-16JUL20

Tahıl İşleme Ana Sayfası



H119900—UN—10JAN17

Tahıl Taşıma

NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.

Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.

Tahıl İşleme uygulaması Tahıl Seviye ayarlarına, Neme ve Doğruluğa erişim ve bunları değiştirmek için kullanılır. Gelişmiş Ayarlar, Tahıl Seviyesi Otomatik Işığını, Tank Boşaltma Kaçıklığını ve Özel Seviye Alarmını değiştirmek için kullanılır.

NOT: Aşağıdaki bazı öğeler sadece makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.

H114778—UN—10JAN17

Nem Oranı

Tahıl İşleme Ana Sayfasından Ulaşılabilen Maddeler:

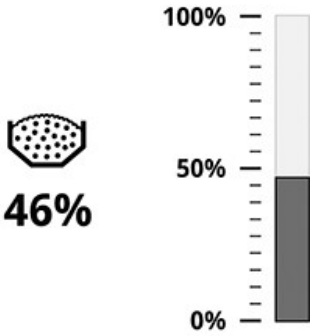
Nem - nem alarmını etkinleştirin veya kapatın, maksimum ve minimum nem alarmı ayarlarını belirleyin ve nem düzeltmeyi ayarlayın.

H114779—UN—10JAN17

Rekolte Kalibrasyonu

Doğruluk - Rekolte Kalibrasyonuna erişin.

Tahıl Seviyesi Öğeleri



H115000—UN—10JAN17

Tahıl Seviyesi

Tahıl Seviyesi— Mevcut tahıl tankı seviyesini görüntüler.

H114777—UN—10JAN17

Boş Seviyesini Ayarla

Boş Seviyesini Ayarla— Tahıl tankı boş seviyesini belirleyin.

H114776—UN—10JAN17

Doluluk Seviyesini Ayarla

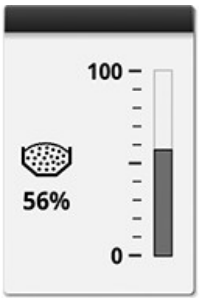
Doluluk Seviyesini Ayarla— Tahıl tankı doluluk seviyesini belirleyin.

N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayar Öğeleri

Advanced Settings (Gelişmiş Ayarlar) - Daha fazla ayara ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişin.



H116266—UN—31JAN17

Tahıl Seviyesi

Çalışma Sayfası Modülleri

Görüntü Yöneticisi kullanarak bu uygulama için modüller çalışma sayfalarına eklenebilir.

Örnek:

Tahıl Seviyesi - Tahıl Seviyesi uygulamasına doğrudan erişim sunar.

NOT: Uygulamanız için farklı modüller mevcut olabilir.

cz76372,1686851368372-80-15JUN23

Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar, daha fazla ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişmenize olanak tanır.

Gelişmiş Ayarlar sayfasından ulaşılabilen öğeler:

H114785—UN—10JAN17

Onay Kutusu

Tahıl Seviyesi Otomatik Işıldağı— tahıl tankı 3/4 dolu veya tam dolu olduğunda ışıldak yanar.

H126193—UN—24APR19

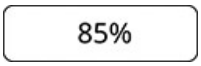
Kaçıklık

Tank Boşaltma Kaçıklığı - Tahıl tankı boşalmadan önce hesaplanan dolum seviyesi %0'a ulaşırsa veya tahıl tankı dolum seviyesi %0'a ulaşmadan boşalırsa boşaltma hesaplamasında ince ayar yapın.

H113848—UN—04JAN17

Özel Alarm Düzeyi

Özel Alarm Düzeyi— seçilen tahıl düzeyine ulaşılmamışsa ekranda mesaj görüntülenir.



H119129—UN—10JAN17

Özel Alarm Düzeyi Giriş Kutusu

Özel Alarm Düzeyi Giriş Kutusu— Özel alarm düzeyini düzenlemek için seçin.

cz76372,1686851635997-80-15JUN23

Gelişmiş Ayarlar | Tahıl Seviyesi Otomatik İşareti

Tahıl Düzeyi Otomatik İşareti dane deposu 3/4 veya tam dolu olduğunda yanar.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

- Tahıl Düzeyi Otomatik İşareti etkinleştirin veya kapatın.
- Tahıl tankının 3/4 veya tam dolu olduğunu gösteren bir sinyal verin.

Değiştirme Prosedürü:

H114785—UN—10JAN17

Onay Kutusu

Tahıl Seviyesi Otomatik Işıldağını etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için seçin.

PR79369,00003B4-80-02FEB21

Gelişmiş Ayarlar | Tank Boşaltma Kaçıklığı

Tank Boşaltma Kaçıklığı, tahıl tankı boşalmadan önce

hesaplanan dolum seviyesi %0'a ulaşırsa veya tahıl tankı dolum seviyesi %0'a ulaşmadan boşalırsa boşaltma hesaplamasında ince ayar yapmanızı sağlar. Farklı ekinler, ağırlıklar ve nem, tahıl tankı seviye sensörünün okunan değerlerini etkileyebilir.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Tahıl tankı dolum seviyesi %0 gösteriyor ancak tahıl tankı boş değil.
- Tahıl tankı tamamen boş ancak tahıl tankı dolum seviyesi %0'a ulaşmadı.

Değiştirme Prosedürü:

- Tahıl tankı tamamen boşalmadan önce tahıl tankı doluluk seviyesi %0'a ulaşırsa doluluk seviyesinin daha yavaş geri sayımını yapmak için kaçıklığı azaltın.
- Tahıl tankı, tahıl tankı doluluk seviyesi %0'a ulaşmadan önce tamamen boşsa dolum seviyesinin daha hızlı geri sayımı için kaçıklığı artırın.

H114780—UN—10JAN17

Azalt

Değeri azaltmak için seçin.

H114781—UN—10JAN17

Artır

Değeri artırmak için seçin.

Minimum: -1,5 bu/sn

Maksimum: 1,5 bu/sn

Artım: (+/-) 0,1 bu/sn

cz76372,1686852115425-80-15JUN23

Gelişmiş Ayarlar | Özel Alarm Düzeyi

Özel Alarm Düzeyi seçilen tahıl seviyesi karşılanmadığında ekranda bir mesajın gösterilmesini sağlamanıza imkan verir.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

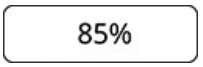
- Özel Alarm Düzeyini etkinleştirin veya devre dışı bırakın.
- 3/4 veya tam dolu dışında dane deposu seviyeleri için ek erken bildirimler belirleyin.
- Düşük bir alarm eşik değeri belirleyin.

Değiştirme Prosedürü:

H114769—UN—22OCT15

Açık/Kapalı

1. Özel Alarm Düzeyini etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için seçin.



H119129—UN—10JAN17

Giriş Kutusu

2. Tuş takımını açmak ve istenen değeri girmek için seçin.

H114789—UN—10JAN17

Tamam

3. Değeri kaydetmek için OK (Tamam) üzerine basın.

NOT: Özel alarm düzeyi ile karşılaşılırsa ekranda bir mesaj gösterilir. Mesaj, ekrandaki Durum Merkezi'nde görüntülenebilir.

PR79369,00003B6-80-11MAY21

Tahıl Seviyesi

Tahıl Seviyesi, tahıl tankını doldurmak için gereken tahıl hacmini yakalamanıza ve saklamanıza imkan tanır. Bu hacim, tankta bulunan tahıl yüzdesini hesaplamak için kullanılır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Farklı ekinler arasında geçiş.
- Tahıl, yokuşlu yerlerde tahıl tankının yanlarına dökülüyor. Tam seviye, düz zeminde tam seviyeye göre daha düşük bir seviyeye ayarlanmalıdır.
- Tahıl tankı dolum seviyesi yanlış. Seviyeleri ayarladıktan sonra doğruluğu artırmak için Tank Boşaltma Kaçıklığını kullanın.

Değiştirme Prosedürü:

1. Tamamen boş bir tahıl tankı ile başlayın.

H114777—UN—10JAN17

Boş Seviyesini Ayarla

2. Boş Seviye Ayarla düğmesini seçin.
3. Tahıl tankını hasat edin ve doldurun.

H114776—UN—10JAN17

Doluluk Seviyesini Ayarla

4. Tam Seviye Ayarla düğmesini seçin.

NOT: Tahıl düzeyi 3/4 dolu ve dolu işaret ışığı, tahıl seviyesi baz alınarak ayarlanır.

cz76372,1686851709976-80-15JUN23

Nem Ayarları

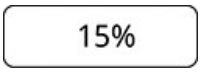
Nem Ayarları nem alarmını etkinleştirmenize veya devre dışı bırakmanıza, maksimum ve minimum nem alarmı ayarlarını belirlemenize, nem düzeltmeyi ayarlamanıza ve Sabit Nem Kullan'ı etkinleştirmenize veya devre dışı bırakmanıza imkan tanır.

H113848—UN—04JAN17

Açık/Kapalı

Nem Ayarları sayfasından Erişilebilen Öğeler:

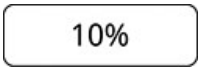
Açık/Kapalı - Nem Alarmını etkinleştirin veya devre dışı bırakın.



H119131—UN—10JAN17

Maksimum Nem Değeri

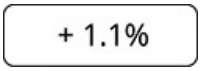
Maksimum Nem — nem alarmını etkinleştirmek için üst limit.



H119130—UN—10JAN17

Minimum Nem Değeri

Minimum Nem — nem alarmını etkinleştirmek için alt limit.



H119132—UN—10JAN17

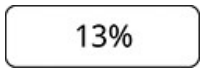
Düzeltme Değeri

Düzeltme — verilen nem ölçümüyle eşleştirmek için gereken düzeltme miktarı.

H114786—UN—10JAN17

İşaretli Değil

Sabit Nem Kullan — sabit nemi etkinleştirin veya devre dışı bırakın.



H119133—UN—10JAN17

Sabit Nem Değeri

Sabit Nem Kullan — sabit nem seviyesi.

N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar— daha fazla Nem Ayarları düzenlemesi ve daha seyrek kullanılan ayarlar.

PR79369,00003B8-80-02FEB21

Nem Alarmı

Nem Alarmı, nem değeri minimum altına veya maksimum ayar üzerine geldiğinde çalan Nem Alarmını etkinleştirmenize veya kapatmanıza imkan verir.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

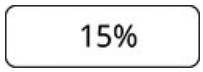
- Nem Alarmını etkinleştirin veya kapatın.
- Minimum nem yüzdesini ayarlayın.
- Maksimum nem yüzdesini ayarlayın.

H114769—UN—22OCT15

Açık/Kapalı

Değiştirme Prosedürü:

- Nem Alarmını etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için seçin.



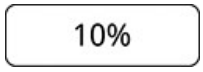
H119131—UN—10JAN17

Maksimum

- Nem yüzdesi değerin üzerinde olduğunda çalması için alarm yüzdesini belirlemek için seçin.

  Minimum: %1

  Maksimum: %60



H119130—UN—10JAN17

Minimum

- Nem yüzdesi değerin altında olduğunda çalması için alarm yüzdesini belirlemek için seçin.

  Minimum: %1

  Maksimum: %50

NOT: Maksimum nem yüzdesi, minimum nem yüzdesinin üzerinde belirlenmelidir.

SS43267,00008BA-80-17JAN17

Nem Düzeltme

Nem Düzeltme, Nem Düzeltme ile Sabit Nem arasında geçiş yapmanıza, biçerdöver nem sensörü tarafından ölçülen nem yüzdesi elevatörden gelen nemden farklı olduğunda değeri ayarlamanıza ve nem sensörü okumasını kapatmanıza ve ön ayar nem değerini girmenize imkan tanır.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

- Nem düzeltme ve sabit nem arasında geçiş yapın.
- Verilen nem ölçümüne eşleştirmek için gereken düzeltme miktarını değiştirin.
- Sabit nem özelliği etkinleştirildiğinde kullanılan sabit nem seviyesini değiştirin.

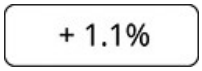
Nem Düzeltme Prosedürü:

nem düzeltmesini biçerdöver nem sensörü ile elevatör onaylı nem sensörü arasındaki farka ayarlayın. (Örnek: elevatör nemi (%13) eksi biçerdöver ölçülen nemi (%12) = nem farkı (+%+1)

H114785—UN—10JAN17

İşaretli

1. Sabit Nem Kullan işaretlenmişse Düzeltme'yi etkinleştirmek için onay kutusunun seçimini kaldırın.



H119132—UN—10JAN17

Değer

2. Tuş takımını açmak ve istenen değeri girmek için seçin.

H114789—UN—10JAN17

Tamam

3. Değeri kaydetmek için OK (Tamam) üzerine basın.

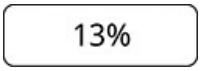
NOT: Nem düzeltme pozitif veya negatif bir sayı olabilir.

H114786—UN—10JAN17

İşaretli Değil

Sabit Nem Prosedürü:

1. Sabit Nem Kullan işaretlenmemişse Düzeltme'yi etkinleştirmek için onay kutusunu işaretleyin.



H119133—UN—10JAN17

Değer

2. Tuş takımını açmak ve istenen değeri girmek için seçin.

H114789—UN—10JAN17

Tamam

3. Değeri kaydetmek için OK (Tamam) üzerine basın.

PR79369,00003B9-80-02FEB21

Durum Merkezi

Durum Merkezi durumu sunar ve Tahıl İşleme fonksiyonlarına erişim sağlar. Daha fazla bilgi için Ekrana Genel Bakış bölümüne bakın.

Durum Merkezinde Tahıl Taşıma İçin Mevcut Öğeler:

H116268—UN—10JAN17

Boşaltma Helezonu

Boşaltma Helezonu Dışa Açılmış - helezon dışarıdadır.

H125880—UN—14MAR19

Boşaltma Helezonu Devrede

Boşaltma Helezonu Devrede - helezon mevcut durumda boşaltılmaktadır.

H119800—UN—06JUN19

Tahıl Seviyesi

Tahıl Düzeyi — 4/4 olarak gösterilir.

H116267—UN—10JAN17

Tahıl Seviyesi

Tahıl Seviyesi— 3/4 olarak gösterilir.

NOT: Tahıl seviyesi 3/4 ve dolu ışıldağı, tahıl seviyesi baz alınarak ayarlanır.

cz76372,1686866510767-80-15JUN23

Katlama Uygulaması

Katlamaya Erişim

Uygulamaya Ekrandan Erişim:

H113668—UN—22OCT15

Menü

1. Menü

N119118—UN—23SEP16

Makine Ayarları

2. Makine Ayarları sekmesi

H114607—UN—10JAN17

Katlama

3. Katlama

Uygulamaya Gezinme Çubuğundan Erişim:

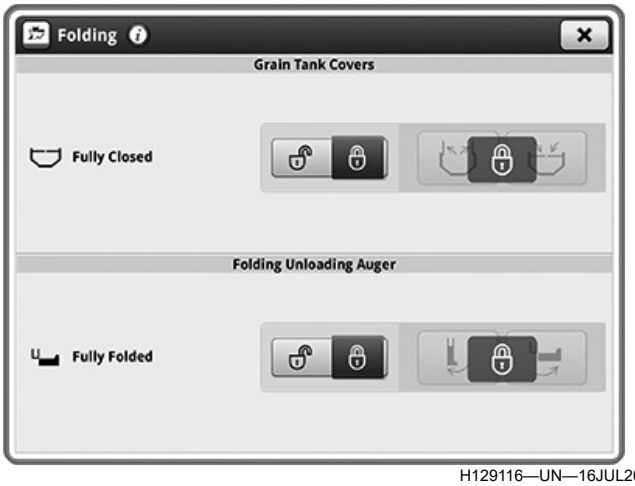
H115016—UN—22MAR16

Katlama

Ekranın altındaki gezinme çubuğundaki Katlama düğmesine basın.

PR79369,00003C2-80-03FEB21

Katlama Ana Sayfası



H129116—UN—16JUL20

Katlama

NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.

Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.

Katlama Uygulaması katlanır ekipmanları çalıştırmak için kullanılır.

Katlama Ana Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

NOT: Aşağıdaki bazı öğeler sadece makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.

Tahıl Tankı Kapaklarıyla İlgili Öğeleri:

H114615—UN—06JAN17

Kilitle/Kilidi Aç

Tahıl Tankı Kapakları— tahıl tankı kapaklarının katlama işlevi düğmelerini kilitleyin veya bunların kilitlerini açın.

H127217—UN—26SEP19

İçerik Engelleyici

İçerik Engelleyici— kilitli durumu gösterir. İşlevin yanlışlıkla devreye girmesini engeller. Devre dışı bırakmak için basılı tutun.

Yükleme Helezonu Öğeleri:

H114615—UN—06JAN17

Kilitle/Kilidi Aç

Yükleme Helezonu— yükleme helezonu için katlama işlevi düğmelerini kilitleyin veya bunların kilitlerini açın.

H127220—UN—26SEP19

İçerik Engelleyici

İçerik Engelleyici— kilitli durumu gösterir. İşlevin yanlışlıkla devreye girmesini engeller. Devre dışı bırakmak için basılı tutun.

Boşaltma Helezonunun Katlanmasıyla İlgili Öğeleri:

H114615—UN—06JAN17

Kilitle/Kilidi Aç

Katlanır Boşaltma Helezonu— katlanır boşaltma helezonunun katlama işlev düğmelerini kilitleyin veya bunların kilitlerini açın.

H127221—UN—26SEP19

İçerik Engelleyici

İçerik Engelleyici— kilitli durumu gösterir. İşlevin yanlışlıkla devreye girmesini engeller. Devre dışı bırakmak için basılı tutun.

Uzatılabilir Platform Öğeleri:

H114615—UN—06JAN17

Kilitle/Kilidi Aç

Tabla Taşıma Konumu— uzatılabilir platformun taşıma hazırlık işlevi düğmelerini kilitleyin veya bunların kilidini açın.

H131800—UN—03DEC20

İçerik Engelleyici

İçerik Engelleyici— kilitli durumu gösterir. İşlevin yanlışlıkla devreye girmesini engeller. Devre dışı bırakmak için basılı tutun.

Katlanır Mısır Tablası Öğeleri (John Deere Modelleri):

H114615—UN—06JAN17

Kilitle/Kilidi Aç

Katlanır Mısır Tablası— mısır tablasının katlama işlevi düğmelerini kilitleyin veya bunların kilitlerini açın.

H127219—UN—26SEP19

İçerik Engelleyici

İçerik Engelleyici— kilitli durumu gösterir. İşlevin yanlışlıkla devreye girmesini engeller. Devre dışı bırakmak için basılı tutun.

Katlanır Mısır Tablası Öğeleri (John Deere Dışındaki Modeller):

H114615—UN—06JAN17

Kilitle/Kilidi Aç

Katlanır Mısır Tablası— mısır tablasının katlama işlevi düğmelerini kilitleyin veya bunların kilitlerini açın.

H116240—UN—06JAN17

İçerik Engelleyici

İçerik Engelleyici— kilitli durumu gösterir. İşlevin yanlışlıkla devreye girmesini engeller. Devre dışı bırakmak için basılı tutun.

Manuel Kumanda Katmanı:

H116669—UN—30JAN17

Manuel Kumanda

Manuel Kumanda—tüm olağan dışı durumlar, kumanda çerçevesinin Manuel Kumanda simgesi bağlantı düğmesini görüntülemesine neden olur.

NOT: Bu, konum sensörü sorunu veya başka bir sorundan etkilenen herhangi bir alt sistem için geçerlidir.

cz76372,1686849351061-80-16JUN23

Tahıl Tankı Kapakları

Tahıl Tankı Kapakları uygulaması, kabin içerisinden tahıl tankı kapaklarını açmanıza ve kapatmanıza imkan tanır.

⚠ DİKKAT: Elektrik hatlarında dolaşma oluşmasını önleyin. Makinenin taşınması öncesinde tahıl tankı kapakları kapatılmış olmalıdır.

ÖNEMLİ: Tahıl tankı kapaklarını kapatmadan önce tahılı boşaltın.

NOT: Seperatörün devreye alınması için tahıl tankı kapakları tamamen açılmalıdır.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

- Makinayı arazide çalışma için yapılandırmak.
- Makine parçalarına bakım yapmak.
- Makineyi yolda taşıma veya depolama için yapılandırmak.

- Makineyi temizleyin.

Değiştirme Prosedürü:

H114612—UN—06JAN17

Konum Bilinmiyor Hatası

NOT: Tahıl Tankı Kapakları için konum bilinmiyor hatası mevcut olduğunda tek dokunuşla katlama özelliği kullanılamaz. Tahıl tankı kapaklarını katlamak veya dışa açmak için düğmelere basılı tutun.

NOT: Katlama uygulaması tarafından kontrol edilen tüm hareketleri istenen zamanda durdurmak için çok işlevli koldaki hızlı durdurma şalterine basabilirsiniz. İstenen düğmeyi seçerek katlamaya devam edin.

H114619—UN—06JAN17

Kilitle/Kilidi Aç

1. Katlama ve dışa açma düğmelerinin kilidini açmak için seçin.
2. Tahıl tankı kapaklarını katlamak veya dışa açmak için istenen düğmeyi seçin.

H114623—UN—06JAN17

Aç

- Tahıl tankı kapaklarını tamamen açmak için seçin.

H114621—UN—06JAN17

Kapat

- Tahıl tankı kapaklarını kapatmak için seçin.

H114616—UN—06JAN17

İlerleme Göstergesi

Açma ve kapatma sırasında tahıl tankı kapaklarının ilerlemesini görüntüler.

H114622—UN—06JAN17

Aç/Kapat

NOT: İşlem düğmelerinden birini istediğiniz zaman seçerek tahıl tankı kapaklarının hareketini kesebilirsiniz. İstenen düğmeyi seçerek katlamaya devam edin.

H114627—UN—06JAN17

Tamamen Açık

H114640—UN—06JAN17

Tamamen Kapalı

- İşlem tamamlandığında ekranda katlama durumu görüntülenir.

H114615—UN—06JAN17

Kilit

NOT: Son düğme seçiminden 30 saniye sonra sistem otomatik olarak kilitli duruma geçer.

NOT: Kilitli durum katlama kontrollerine girmenizi engeller, ancak hareket halindeki ekipmanları durdurmaz. Kilitli durum Kontrol Ayarı uygulamasında hareketi başlatmak için atanabilecek fiziksel kontrolleri engellemez.

PR79369,00003BC-80-03FEB21

Yükleme Helezonu

Yükleme Helezonu uygulaması, yükleme helezonunu kabin içinden kaldırıp indirmenize imkan tanır.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

- Makinayı arazide çalışma için yapılandırmak.
- Makineyi yolda taşımak için yapılandırmak.

Değiştirme Prosedürü:

H114612—UN—06JAN17

Konum Bilinmiyor Hatası

NOT: Yükleme Helezonu için konum bilinmiyor hatası mevcut olduğunda tek dokunuşla kaldırma özelliği kullanılamaz. Yükleme helezonunu kaldırmak veya indirmek için düğmeleri seçin ve basılı tutun.

NOT: Katlama uygulaması tarafından kontrol edilen tüm hareketleri istenen zamanda durdurmak için çok işlevli koldaki hızlı durdurma şalterine basabilirsiniz. İstenen düğmeyi seçerek katlamaya devam edin.

H114619—UN—06JAN17

Kilitle/Kilidi Aç

1. Kaldırma ve indirme düğmelerinin kilidini açmak için seçin.
2. Ekranda listelenen tüm ön koşulların karşılandığını doğrulayın.
3. Yükleme helezonunu kaldırmak veya indirmek için istediğiniz düğmeyi seçin.

H127641—UN—08OCT19

Kaldır

- Yükleme helezonunu tamamen kaldırmak için seçin.

H127642—UN—08OCT19

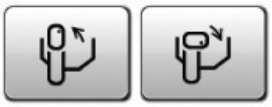
Alt

- Yükleme helezonunu tamamen indirmek için seçin.

H114616—UN—06JAN17

İlerleme Göstergesi

Kaldırma ve indirme sırasında yükleme helezonunun ilerlemesini görüntüler.



H127648—UN—08OCT19

Kaldırılmış/İndirilmiş

NOT: İşlem düğmelerinden birini istediğiniz zaman seçerek yükleme helezonu hareketini kesebilirsiniz. İstenen düğmeyi seçerek kaldırma veya indirme işlemine devam edin.

H127653—UN—08OCT19

Tamamen Kaldırılmış

H127654—UN—08OCT19

Tamamen İndirilmiş

- İşlem tamamlandığında ekranda katlama durumu görüntülenir.

H114615—UN—06JAN17

Kilitle/Kilidi Aç

DİKKAT: Kilitli durum, katlama kontrollerine erişmenizi önler. Ancak halihazırda hareket halinde olan ekipmanı durdurmaz. Kilitli durum, Kumandaların Kurulumu uygulamasında hareketi başlatmak için atanabilecek fiziksel kontrolleri engellemez.

NOT: Son düğme seçiminden 30 saniye sonra sistem otomatik olarak kilitli duruma geçer.

mm95366,1655473881963-80-28JUN22

Boşaltma Helezonunun Katlanması

Katlanır Boşaltma Helezonu, boşaltma helezonunu gereken şekilde katlamanıza ve açmanıza imkan tanır.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

- Makinayı arazide çalışma için yapılandırmak.
- Makine parçalarına bakım yapmak.
- Makineyi yolda taşıma veya depolama için yapılandırmak.

Değiştirme Prosedürü:

H114612—UN—06JAN17

Konum Bilinmiyor Hatası

NOT: Katlanır boşaltma helezonu için konum bilinmiyor hatası mevcut olduğunda tek dokunuşla katlama özelliği kullanılamaz. Helezon ucunu katlamak veya dışa açmak için düğmeleri basılı tutun.

NOT: Katlama uygulaması tarafından kontrol edilen tüm hareketleri istenen zamanda durdurmak için çok işlevli koldaki hızlı durdurma şalterine basabilirsiniz. İstenen düğmeyi seçerek katlamaya devam edin.

H114619—UN—06JAN17

Kilitle/Kilidi Aç

1. Katlama ve dışa açma düğmelerinin kilidini açmak için seçin.
2. Helezon ucunu katlamak veya açmak için istenen düğmeyi seçin.

H114637—UN—06JAN17

Dışa Aç

- Helezon ucunu açmak için seçin.

H114628—UN—06JAN17

Katla

- Helezon ucunu katlamak için seçin.

H114616—UN—06JAN17

İlerleme Göstergesi

Katlama ve dışa açma esnasında helezon ucunun ilerlemesini görüntüler.

H114629—UN—06JAN17

Dışa Aç/Katla

NOT: İşlem düğmelerinden birini istediğiniz zaman seçerek helezon ucu katlama hareketini kesebilirsiniz. İstenen düğmeyi seçerek katlamaya devam edin.

H128147—UN—16DEC19

Tamamen Dışa Açılmış

H128148—UN—16DEC19

Tamamen Katlanmış

- İşlem tamamlandığında ekranda katlama durumu görüntülenir.

DİKKAT:

H114615—UN—06JAN17

Kilitli

Kilitli durum, katlama kontrollerine erişmenizi engeller ancak hareket halindeki ekipmanları durdurmaz. Kilitli durum, Kumandaların Kurulumu uygulamasında hareketi başlatmak için atanabilecek fiziksel kontrolleri engellemez.

NOT: Son düğme seçiminden 30 saniye sonra sistem otomatik olarak kilitli duruma geçer.

mm95366,1656423709187-80-29JUN22

Tabla Taşıma Konumu

Tabla Taşıma Konumu uygulaması, kabin içinden taşıma için uzatılabilir platform tablasını hazırlamanıza olanak tanır.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

- Römork taşıma için tablayı yapılandırmak.
- Yolda taşıma için tablayı yapılandırmak.

Tabla Taşıma Konumu Devreye Girdiğinde Ayarlanan Öğeler:

- Bıçak geri çekilmiş.
- Dolap alçaltılmış.
- Dolap, uzatılabilir bıçağa geri çekilmiş.

Değiştirme Prosedürü:

H114612—UN—06JAN17

Konum Bilinmiyor Hatası

NOT: Tabla taşıma konumunda konum bilinmiyor hatası mevcut olduğunda tek dokunuşla otomatik uzunluk ayarı kullanılamaz. Tabla taşıma konumunu devreye almak için düğmeyi seçin ve basılı tutun.

Herhangi bir sistem okunan konum değerini alamazsa ancak düğme yine de etkinleştirilebiliyorsa konum bilinmiyor hatası görüntülenir. Sistem taşıma durumuna hareket ettirildikten sonra konum bilinmiyor hatası mevcut olmaya devam edecektir.

NOT: Katlama uygulaması tarafından kontrol edilen tüm hareketleri istenen zamanda durdurmak için çok işlevli koldaki hızlı durdurma şalterine basabilirsiniz. Tabla taşıma aktivasyon düğmesini seçerek toplamayı sürdürün.

H114619—UN—06JAN17

Kilitle/Kilidi Aç

1. Tabla taşıma konumu aktivasyon düğmesinin kilidini açmak için seçin.
2. Ekranda listelenen tüm ön koşulların karşılandığını doğrulayın.

H131796—UN—03DEC20

Tabla Taşıma Konumu Aktivasyon Düğmesi

3. Tablayı taşıma konumuna yerleştirmeye başlamak için tabla taşıma konumu aktivasyon düğmesini seçin ve basılı tutun.

H114616—UN—06JAN17

İlerleme Göstergesi

Tablayı taşıma konumuna yerleştirme işleminin ilerlemesini görüntüler.

H131797—UN—03DEC20

Taşıma Konumunda Değil

H131798—UN—03DEC20

Taşıma Konumunda

- İşlem tamamlandığında ekranda katlama durumu görüntülenir.

H114615—UN—06JAN17

Kilitle/Kilidi Aç

DİKKAT: Kilitli durum, katlama kontrollerine erişmenizi önler. Ancak halihazırda hareket halinde olan ekipmanı durdurmaz. Kilitli durum, bir kontrole basılmışsa Kumandaların Kurulumu uygulamasında atanabilir fiziksel kontrollerin hareketi başlatmasını da engellemez.

NOT: Son düğme seçiminden 30 saniye sonra sistem otomatik olarak kilitli duruma geçer.

mm95366,1655381952485-80-29JUN22

Katlanır Mısır Tablası (John Deere modelleri)

Katlanır Mısır Tablası Kontrolü, mısır tablasını katlamanıza ve dışa açmanıza imkan tanır.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

- Makinayı arazide çalışma için yapılandırmak.
- Makine parçalarına bakım yapmak.
- Mısır tablasını makineden ayırın.
- Sıra başlarında boşluk kazanmak.
- Makineyi yolda taşımak için yapılandırmak.

DİKKAT: Tablanın karayollarında taşınması ile ilgili yerel hükümet yasalarına ve yönetmeliklerine uyun.

Değiştirme Prosedürü:

NOT: Katlama uygulaması tarafından kontrol edilen tüm hareketleri istenen zamanda durdurmak için çok işlevli koldaki hızlı durdurma şalterine basabilirsiniz. İstenen düğmeyi seçerek katlamaya devam edin.

H114619—UN—06JAN17

Kilitle/Kilidi Aç

1. Katlama ve dışa açma düğmelerinin kilidini açmak için seçin.
2. Ekranda listelenen tüm ön koşulların karşılandığını doğrulayın.
3. Mısır tablasını katlama veya dışa açma için istenen düğmeyi basılı tutun.

H114617—UN—06JAN17

Dışa Aç

- Mısır tablasını dışa açmak için basılı tutun.

H114618—UN—06JAN17

Katla

- Mısır tablasını katlamak için basılı tutun.

NOT: İşlem yaptığınız düğmeyi istediğiniz zaman bırakarak katlama hareketini kesebilirsiniz. İstenen düğmeye basılı tutarak katlamaya devam edin.

H114616—UN—06JAN17

İlerleme Göstergesi

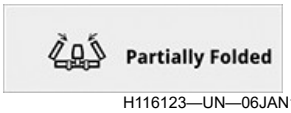
Katlama ve dışa açma esnasında mısır tablasının ilerlemesini görüntüler.

H116122—UN—06JAN17

Kısmen Dışa Açılmış

H116121—UN—06JAN17

Tamamen Dışa Açılmış



H116123—UN—06JAN17

Kısmen Katlanmış

H116124—UN—06JAN17

Tamamen Katlanmış

- Konum sensörlerine sahip bir katlanır mısır tablası, mevcut katlama durumunu gösterir.

H114615—UN—06JAN17

Kilitle/Kilidi Aç

DİKKAT: Kilitli durum, katlama kontrollerine erişmenizi önler. Ancak halihazırda hareket halinde olan ekipmanı durdurmaz. Kilitli durum Kumandaların Kurulumu uygulamasında hareketi başlatmak için atanabilecek fiziksel kumandaları engellemez.

NOT: Son düğme seçiminden 30 saniye sonra sistem otomatik olarak kilitli duruma geçer.

cz76372,1686849724953-80-16JUN23

Katlanır Mısır Tablası (John Deere olmayan modeller)

Katlanır Mısır Tablası Kontrolü, mısır tablasını katlamanıza ve dışa açmanıza imkan tanır.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

- Makinayı arazide çalışma için yapılandırmak.
- Makine parçalarına bakım yapmak.
- Mısır tablasını makineden ayırın.
- Sıra başlarında boşluk kazanmak.
- Makineyi yolda taşımak için yapılandırmak.

DİKKAT: Tablanın karayollarında taşınması ile ilgili yerel hükümet yasalarına ve yönetmeliklerine uyun.

Değiştirme Prosedürü:

NOT: Katlama uygulaması tarafından kontrol edilen tüm hareketleri istenen zamanda durdurmak için çok işlevli koldaki hızlı durdurma şalterine basabilirsiniz. İstenen düğmeyi seçerek katlamaya devam edin.

H114619—UN—06JAN17

Kilitle/Kilidi Aç

1. Katlama ve dışa açma düğmelerinin kilidini açmak için seçin.
2. Ekranda listelenen tüm ön koşulların karşılandığını doğrulayın.
3. Mısır tablasını katlama veya dışa açma için istenen düğmeyi basılı tutun.

NOT: İşlem yaptığınız düğmeyi istediğiniz zaman bırakarak katlama hareketini kesebilirsiniz. İstenen düğmeye basılı tutarak katlamaya devam edin.

H115022—UN—06JAN17

Dışa Aç

- Mısır tablasını dışa açmak için basılı tutun.

H115021—UN—06JAN17

Katla

- Mısır tablasını katlamak için basılı tutun.

H114615—UN—06JAN17

Kilitle/Kilidi Aç

DİKKAT: Kilitli durum, katlama kontrollerine erişmenizi önler. Ancak halihazırda hareket halinde olan ekipmanı durdurmaz. Kilitli durum Kumandaların Kurulumu uygulamasında hareketi başlatmak için atanabilecek fiziksel kumandaları engellemez.

NOT: Son düğme seçiminden 30 saniye sonra sistem otomatik olarak kilitli duruma geçer.

cz76372,1686850293661-80-16JUN23

Manuel Kumanda

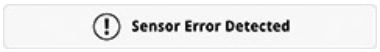
Manuel Kumanda, arızalı veya manuel kumanda moduna alınan alt sistem özelliklerini görüntüler.

NOT: Bu, tüm alt sistemleri değil, yalnızca konum sensörü sorunlarıyla karşılaşan veya bu sorunlardan etkilenen alt sistemleri içerir.

Manuel Kumanda Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Aşağıda bir sorunla karşılaşan alt sistemlerde görüntülenebilecek uyarı çerçevelerinin örnekleri gösterilmektedir. Bir sorunla karşılaşmayan alt sistemler yine de görüntülenecektir, ancak sensör hatası veya kalibrasyon gerektiren uyarı çerçeveleri olmadan görüntülenecektir.

Tahıl Tankı Kapakları



H126208—UN—06JUN19

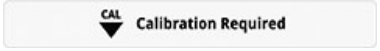
Sensör Hatası Algılandı

Çeşme Helezonu

H126207—UN—06JUN19

Kalibrasyon Gerekli

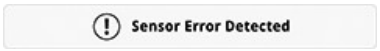
Boşaltma Helezonunun Katlanması



H126207—UN—06JUN19

Kalibrasyon Gerekli

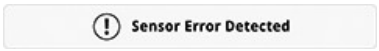
Mısır Tablasının Katlanması



H126208—UN—06JUN19

Sensör Hatası Algılandı

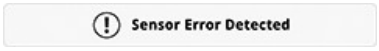
Tabla Taşıma Konumu



H126208—UN—06JUN19

Sensör Hatası Algılandı

Menteşeli Draper Tip Tabla Kayışı



H126208—UN—06JUN19

Sensör Hatası Algılandı

mm95366,1655947635268-80-29JUN22

Hasat Ayarları Uygulaması

Hasat Ayarlarına Erişim

Uygulamaya Ekrandan Erişim:

H113668—UN—22OCT15

Menü

1. Menü

N119118—UN—23SEP16

Makine Ayarları

2. Makine Ayarları sekmesi

H113528—UN—27JAN17

Hasat Ayarları

3. Hasat Ayarları

Uygulamaya Gezinme Çubuğundan Erişim:

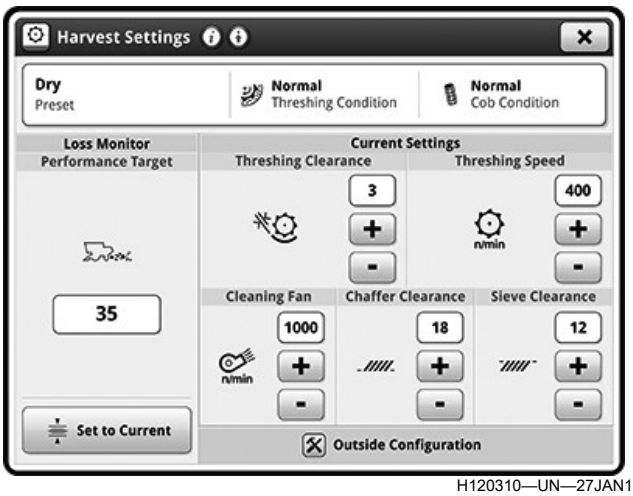
H116102—UN—27JAN17

Hasat Ayarları

Ekranın altındaki gezinme çubuğundaki Hasat Ayarları düğmesine basın.

N0LMWLO,000035C-80-16JUL20

Hasat Ayarları Ana Sayfası



H120310—UN—27JAN17

Hasat Ayarları

NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.

Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.

Hasat Ayarları uygulaması hasat yapılan ekine ve ekin koşullarına göre minimum hasat kaybı için harmanlama ve temizleme performansını ayarlamanıza imkan tanır.

Hasat Ayarları Ana Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

H127985—UN—19NOV19

Hasat Ayarlarını Yükleme

Hasat Ayarlarını Yükle— tahıl temizliğine ve tahıl kaybına yardımcı olmak için Ön Ayarlar, Harmanlama Koşulları ve Saman/Mısır Koçanı Koşulları bölümünde varsayılan seçimleri yapmanıza imkan tanır.

H119104—UN—30JAN17

Performans Hedefi

Performans Hedefi— makineniz için kabul edilebilir tahıl kaybını seçmenize imkan tanır.

H119125—UN—27JAN17

Mevcut Değere Ayarla

Mevcut Değere Ayarla— VisionTrak™ ekranının yükseklik toplam kayıp sütununu mevcut kayıp seviyesine ayarlamak için seçin. Basıldığında yükseklik toplam kayıp sütunu, sütunun ortasına ayarlanır.

Eski makinelerde Mevcut Değere Ayarla seçimi, HarvestSmart™'da "kabul edilebilir kayıp" seviyesini de değiştirir.

H113683—UN—27JAN17

Kontra Açıklığı

Kontra Açıklığı — kontra açıklığı değiştirmenize imkan tanır.

H113685—UN—27JAN17

Harmanlama Devri

Harmanlama Devri — harmanlama devrini değiştirmenize imkan tanır.

H113684—UN—27JAN17

Temizleme Fanı

Temizleme Fanı — fan devrini değiştirmenize imkan tanır.

H116095—UN—27JAN17

Dış Yapılandırma

Dış Yapılandırma — seçilen ekin tipini hasada başlamadan önce yapılması gereken harici makine ayarlarını gösterir.

N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar - daha fazla ayarlamaya ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişmenize olanak tanır.

HarvestSmart, bir Deere & Company ticari markasıdır

H113706—UN—27JAN17

Üst Elek Açıklığı

Üst Elek Açıklığı — üst elek parçalarının açıklığını değiştirmenize imkan tanır.

H113693—UN—27JAN17

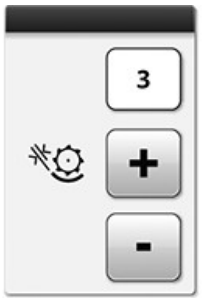
Elek Açıklığı

Elek Açıklığı— elek parçalarının açıklığını değiştirmenize imkan tanır.

Çalışma Sayfası Modülleri:

Bu uygulama için modüller Düzen Yöneticisi'ni kullanarak çalışma sayfalarına eklenebilir.

Örnek:



H116117—UN—30JAN17

Açıklık

Açıklık— kontra açıklığını ayarlamanıza imkan tanır.

NOT: Uygulamanız için farklı modüller mevcut olabilir.

PR79369,00003C3-80-08FEB21

Hasat Ayarlarını Yükleme

Hasat Ayarlarını Yükleme, tahıl temizliğine ve tahıl kaybına yardımcı olmak için Ön Ayarlar, Harmanlama Koşulları ve Saman/Mısır Koçanı Koşulları'nda varsayılan seçimleri yapmanıza imkan tanır.

NOT: Çalışma Ayarı içerisinde ekinin değiştirilmesi hasat ayarlarında değişime neden olur. Daha fazla bilgi için Ekin Değişiminin Etkileri'ne bakın.

Hasat Ayarlarını Yükleme Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Ön Ayar— ekin koşullarına uyum sağlamak amacıyla

varsayılanları, önceki ön ayar değerlerini seçmenize ve ön ayar değerlerini ayarlamanıza imkan tanır.

Harmanlama Koşulları— sistemin doğru makine ayarlarını belirlemesine yardımcı olmak için harmanlama koşullarını tanımlamanıza imkan tanır.

Saman Koşulları — saman/mısır koçanı koşullarını tanımlamanıza imkan tanır, böylece sistem doğru makine ayarlarını belirleyebilir.

Ayarlar Önizlemesi— mevcut ayarları görüntüler ve ayar değişikliklerinizi kalın yazılan "Yeni" sütununda gösterir.

NOT: Sistem tarafından herhangi bir otomatik ayar yapılırsa değerler en güncel değeri sağlamak üzere güncellenir.

H113683—UN—27JAN17

Kontra Açıklığı

Kontra Açıklığı

H113685—UN—27JAN17

Harmanlama Devri

Harmanlama Devri

H113684—UN—27JAN17

Temizleme Fanı

Temizleme Fanı

H113706—UN—27JAN17

Üst Elek Açıklığı

Üst Elek Açıklığı

H113693—UN—27JAN17

Elek Açıklığı

Elek Açıklığı

H116984—UN—27JAN17

Ön Ayarı Kaydetme

Ön Ayarı Kaydet — Ön Ayarlar, Harmanlama Koşulları ve Saman/Mısır Koçanı Koşulları bölümünde yapılan değişiklikleri kaydetmenizi sağlar.

NOT: Ayarlar seçilen ön ayardan farklıysa Auto Maintain performansı düşürülebilir. En iyi performans için geçerli ayarlarla yeni bir ön ayar oluşturun.

N0LMWLO,000035E-80-16JUL20

Hasat Ayarlarını Yükleme | Ön Ayar

Ön Ayar belirli bir ekin için kaydedilmiş makine yapılandırmaları listesinden seçim yapmanıza imkan tanır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Hasat yaptığınız ekine ve koşullarınıza bağlı olarak istenen performansı ve tahıl kalitesini sağlayan hasat ayarlarını bulmak için bir ön ayar oluşturmak istediğinizde.
- Auto Maintain ile çalışırken yeni bir özel ön ayar oluşturmak istediğinizde ve ayarlarınız gerçek ön ayardan çok farklı olduğunda.

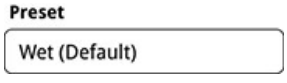
Değiştirme Prosedürü:

H127985—UN—19NOV19

Hasat Ayarlarını Yükleme

1. Açmak için seçin.

NOT: Mısır dışında tüm ekin tipleri en başta varsayılan, sonrasında temizleme opsiyonu ve son olarak da oluşturduğunuz ön ayarlar ile alfabetik olarak listelenir.



H118081—UN—27JAN17

Ön ayar

2. Ön Ayar Seç'i açmak için seçin.

H119178—UN—27JAN17

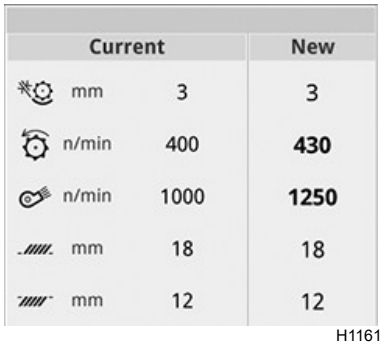
Ön Ayarı Seç

3. İstenen ön ayarı seçin.

H116106—UN—27JAN17

Tamam

4. Ön ayarı kaydetmek ve Hasat Ayarlarını Yükleme'ye geri dönmek için seçin.



H116110—UN—27JAN17

Mevcut / Yeni

NOT: Farklı bir ön ayar seçtiğinizde Ayarlar Önizlemesi bölümünün "Yeni" sütunu ayar değişimini kalın yazı tipi ile gösterir.

Varsayılan için ön ayarlar değiştirildiğinde, Ön Ayar İzleme'deki "Yeni" sütununun değeri değişir. Ön ayarları ekin tipi içerisinden değiştirirken varsayılanlar değişmez.

NOT: Yeni Harmanlama Devri mevcut rotor tahrik dişlisi aralığının dışındaysa vitesi değiştirmenizi isteyen bir katman gösterilebilir.

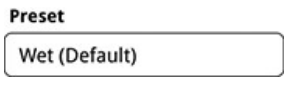
NOT: Seçilen ön ayarda değişiklik yapıldığında (Modified [Değiştirildi]) kelimesi isme eklenir.

Silme Prosedürü:

H127985—UN—19NOV19

Hasat Ayarlarını Yükleme

1. Ön Ayarı açmak için seçin.



H118081—UN—27JAN17

Ön ayar

2. Ön Ayar Seç'i açmak için seçin.

H119178—UN—27JAN17

Ön Ayarı Seç

3. İstenen ön ayarı seçin.

H116104—UN—27JAN17

Sil

4. Ön Ayarı silmek için seçin.

NOT: Oluşturduğunuz ön ayarlar silinebilir. Basılmasına durumunda ön ayardaki silme işlemini onaylamak için bir mesaj kutusu gösterilir.

H116105—UN—27JAN17

İptal

5. Seçilen ön ayarı silmek istemiyorsanız iptali seçin.

H116106—UN—27JAN17

Tamam

NOT: Silme öncesinde verileri manuel olarak kaydedin. Bir ön ayarı silerseniz ekrandan silinir ve bu işlem geri alınamaz.

6. Ön ayarı silmek için seçin.

PR79369,00003C5-80-08FEB21

Hasat Ayarlarını Yükleme | Harmanlama Koşulları

Harmanlama Koşulları mevcut harmanlama koşulları için en iyi açıklamayı seçmeniz için üç opsiyon sunar.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Numunede harmanlanmamış tahıl veya kabuklu daneler varken. Zor olarak ayarlayın.
- Ekin için önerilen aralıklarda harmanlama ayarları kullanılarak yeterli bir örnek oluşturulduğunda. Normal olarak ayarlayın.
- Harmanlama bölümüne girmeden önce tahıl kabuk veya koçandan ayrıldığında. Kolay olarak ayarlayın.

NOT: Küçük tahıl ekinleri için bir tahıl başını parmaklarınızın arasına almak ve ufalamak, tahılın ne kadar kolay harmanlayacağına dair iyi bir göstergedir. Tüm daneler kabuklarından ayrılana kadar bu daneleri parmaklarınızın arasında ufalayın:

***Kolay**— tahıl başına 4 sürtünme hareketi.*

***Normal**— tahıl başına 8 sürtünme hareketi.*

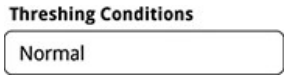
***Zor**— tahıl başına 15 sürtünme hareketi.*

Değiştirme Prosedürü:

H127985—UN—19NOV19

Hasat Ayarlarını Yükleme

1. Açmak için seçin.



H118083—UN—27JAN17

Harmanlama Koşulları

2. Harmanlama koşullarının listesini açmak için Harmanlama Koşulları liste kutusunu seçin.
3. İstenen harmanlama koşulunu seçin.
   - **Zor**— harmanlanmamış tahılı azaltmak için daha yüksek harmanlama agresifliği.
   - **Normal**— normal hasat koşulları için düzenli ayarlar.
   - **Kolay**— güç tüketimini ve tahıl hasarını azaltmak için daha düşük harmanlama agresifliği.

H116105—UN—27JAN17

İptal

4. Değiştirmeyi istemiyorsanız iptal etmeyi seçin.

H116106—UN—27JAN17

Tamam

5. Harmanlama Koşulunu kaydetmek için seçin.

NOT: Seçildiğinde sistem seçmiş olduğunuz ön ayarı eşleştirmek için ayarları değiştirmeye başlar.

H116113—UN—27JAN17

Kapat

6. Kapatmak için seçin.

PR79369,00003C6-80-08FEB21

Hasat Ayarlarını Yükleme | Saman Koşulları

Saman Koşulları, mevcut saman koşulları için en iyi açıklamayı seçmeniz için üç opsiyon sunar.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Zorlu, yaş samanlı, yeşil gövdeli veya işlem yapılan tahılın yanında çok miktarda malzemenin hasadı yapılıyorken. Zor olarak ayarlayın.
- Ekin için normal malzeme işleme mevcutken. Normal olarak ayarlayın.
- Çok kuru saman veya çok kolay kırılarak istenmeyen bir numune oluşturan gövdelerin hasadı yapılırken. Gevrek olarak ayarlayın.

NOT: Elinize bir avuç dolusu saman alın ve bükün. Bir avuç dolusu samanı bükmek, saman koşullarına dair iyi bir gösterge sağlar.

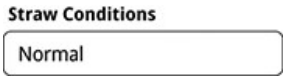
- **Zor** - saman 10 defadan fazla bükülmesine rağmen kırılmaz.
- **Normal**— saman birkaç kez büküldükten sonra kırılmaya başlar.
- **Kırılgan**— saman bükülmeye başladığında kolayca kırılır.

Değiştirme Prosedürü:

H127985—UN—19NOV19

Hasat Ayarlarını Yükleme

1. Açmak için seçin.



H118086—UN—27JAN17

Saman Koşulları

2. Saman Koşulları liste kutusunu seçin.
3. İstenen Saman Koşulunu seçin.
   - **Zor**— zorlu veya yaş anızlarda malzeme akışını iyileştirir.
   - **Normal**— normal hasat koşulları için düzenli ayarlar.
   - **Gevrek**— temizleme pabucu yükünü azaltmak için anız kırılmalarını azaltır.

H116105—UN—27JAN17

İptal

4. Ön Ayar Değiştiricileri değiştirmeyi istemiyorsanız iptal etmeyi seçin.

H116106—UN—27JAN17

Tamam

5. Saman Koşulunu kaydetmek için seçin.

NOT: Seçildiğinde sistem seçmiş olduğunuz ön ayarı eşleştirmek için ayarları değiştirmeye başlar.

H116113—UN—27JAN17

Kapat

6. Kapatmak için seçin.

PR79369,00003C7-80-08FEB21

Hasat Ayarlarını Yükleme | Ön Ayarı Kaydetme

Ön Ayarı Kaydet yeni bir ön ayar girmenize veya önceden kullandığınız ön ayarı güncellemenize imkan tanır.

Ön Ayarı Kaydet'den Ulaşılabilen Öğeler:

Varsayılan Ön Ayar— varsayılan ön ayarları değiştirmenize ve bunları özel ön ayar olarak kaydetmenize imkan tanır.

Özel Ön Ayar — mevcut bir ön ayarı güncellemenize veya bir ön ayar oluşturmanıza imkan tanır.

SS43267,0000967-80-26JAN17

Hasat Ayarlarını Yükleme | Ön Ayarı Kaydetme | Fabrika Ayarı

Varsayılan Ön Ayarlar, belirli bir ekin için tüm Harmanlama Koşulları ve Saman/Mısır Koçanı kombinasyonu için fabrikada yapılan ayarlardır. Bu fabrika ayarlarını değiştirebilir ve hasat koşullarınıza bağlı olarak yeni ismi ile kaydedebilirsiniz.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Hasat yaptığınız ekine ve koşullarınıza bağlı olarak istenen performansı ve tahıl kalitesini sağlayan hasat ayarlarını bulmak için kendi ön ayarınızı oluşturmak istediğinizde.

Değiştirme Prosedürü:

H127985—UN—19NOV19

Hasat Ayarlarını Yükleme

1. Hasat Ayarlarını Yükleme sayfasına erişim için seçin.

H116984—UN—27JAN17

Ön Ayarı Kaydetme

2. Ön ayarı yeni adı ile kaydetmek için seçin.
3. Bu özel ayarın adını girmek için klavyeyi kullanın.

H116105—UN—27JAN17

İptal

4. Ön ayarı kaydetmeyi istemiyorsanız iptal etmeyi seçin.

H116107—UN—27JAN17

Tamam

5. Ön ayarı kaydetmek için seçin.

PR79369,00003C8-80-08FEB21

Hasat Ayarlarını Yükleme | Ön Ayarı Kaydetme | Özel Ön Ayar

Özel Ön Ayar hasat koşullarınıza bağlı olarak tanımlanır. Bunlar ekin koşulları veya makine performansı değiştikçe güncellenebilir.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Belirli bir ekinin farklı çeşitlerinin hasadı yapılıyorsa.
- Günün farklı saatlerinde hasat yapılıyorsa (öğleden sonraya göre sabah ve akşam).
- Farklı tahıl neminde hasat yapılıyorsa (yaş ekin veya kuru ekin).
- Auto Maintain ile çalışılıyorsa.

Değiştirme Prosedürü:

H127985—UN—19NOV19

Hasat Ayarlarını Yükleme

1. Hasat Ayarlarını Yükleme sayfasına erişim için seçin.

H116984—UN—27JAN17

Ön Ayarı Kaydetme

2. Ön ayarı kaydetmek ve klavyeyi etkinleştirmek için seçin.
3. Mevcut Hasat Ayarını kaydetmek için bir opsiyon belirleyin.

Yeni Ön Ayar Oluşturma

H116289—UN—27JAN17

Seçim

Yeni bir Ön Ayar adı girin

Son Kullanılan Ön Ayarı Güncelleme

H116289—UN—27JAN17

Seçim

"Mısır"

H116105—UN—27JAN17

İptal

4. Ön ayarı kaydetmeyi istemiyorsanız iptal etmeyi seçin.

H116107—UN—27JAN17

Tamam

5. Ön ayarı kaydetmek için seçin.

PR79369,00003C9-80-08FEB21

Hasat Ayarlarını Yükleme | Ekin Değişiminin Etkileri

Çalışma Ayarı içerisinde ekinin değiştirilmesi aynı zamanda Hasat Ayarlarını Yükle kısmında da değişiklik yapar.

H116105—UN—27JAN17

İptal

Çalışma Ayarı içerisinde ekin tipi değiştirilirken Hasat Ayarlarını Yükle sayfasında İptal'in seçilmesi biçerdöverin ayarlanmamasına neden olur.

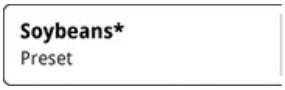
NOT: Hasat Ayarları ana sayfasında gösterilen "Ön Ayar" gösterimi yeni bir ön ayar yüklenene kadar "--" değerini gösterir.

H116106—UN—27JAN17

Tamam

OK (Tamam) öğesinin seçilmesi, seçilen ekine göre Hasat Ayarlarını Yüklemeyi değiştirir.

- Ekin tipi hiç kullanılmamışsa fabrika varsayılan ayarları kullanılır.
- Eğer son kullanılan ayarlar bir ön ayarsa ön ayar seçilir, son kullanılan harmanlama ve saman koşulları seçilir ve ayarlar ayrı ayrı son kullanıma getirilir (belirlenen ön ayar ve koşullara eşleştirilir).



H119175—UN—27JAN17

Ön ayar

- Son kullanılan ayarlar özelse Ön Ayar {PresetName} * değerini gösterir ve ayarlar ayrı ayrı son kullanıma getirilir.

NOT: Harmanlama Devri için yeni değer mevcut rotor tahrik dişlisi aralığının dışındaysa vitesi değiştirmenizi isteyen bir katman gösterilebilir.

NOT: Seçilen ekin tipi ön ayarından birkaç hasat işlevi etkilenir. Ön ayarın hasat edilen ekine göre değiştirilmesi önemlidir.

N0LMWLO,0000363-80-16JUL20

Mevcut Ayarlar | Kontra Açıklığı

Kontra Açıklığı, değişen ekin ve koşullara göre kontra açıklığını ayarlamanıza imkan tanır.

NOT: Kontra açıklığı ayarları için Kullanıcı El Kitabı'ndaki Ekin Ayarları bölümüne bakın.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

Aşağıdakiler için Kontra Açıklığını Artırın:

- Saman kalitesini iyileştirmek için; daha uzun samanlar oluşturun ve malzemenin daha az kırılmasını sağlayın.
- Tahıl kalitesini iyileştirmek için; ayrılmaları ve tahıl hasarını azaltın.
- Güç tüketimini azaltmak için; tahılı kolay dövün.
- Örnek temizliğini iyileştirmek için; temizleme pabucundaki anız yükünü azaltın.

Aşağıdakiler için Kontra Açıklığını Azaltın:

- Makine arkasında kalan kabuğu soyulmamış tahıl veya koçan üzerindeki tahıllar gibi harmanlanmamış seperatör kaybını azaltın.
- Tahıl tankı numunesini geliştirin; kabuklu veya açılmamış daneler ile çekirdekleri azaltın.

Ayar Durumları— makine opsiyonlarına bağlı olarak mevcut ayarlar değiştirildikçe farklı ayar durumları görünebilir.

Değiştirme Prosedürü:

H113683—UN—27JAN17

Kontra Açıklığı

1. Kontra açıklığını ayarlamak için seçin.

H113698—UN—30JAN17

Ayar

2. Kontra açıklığını artırmak için artı (+), azaltmak için eksi (-) öğesine basın veya giriş alanını seçin ve istenen açıklık değişikliklerini yapmak için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.

H116282—UN—27JAN17

Giriş Alanı

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

- Değeri artırmak için kadranı saat yönünde çevirin.
- Değeri düşürmek için kadranı saat dönüşüne ters yönde çevirin.

NOT: Makine konfigürasyonlarına bağlı olarak bazı değerlere ulaşılamayabilir.

NOT: Yoğun paketlenmiş öğeler takılmışsa maksimum değere ulaşılamayabilir.

Minimum: 0

Maksimum: 40

Artım: 1

H116113—UN—27JAN17

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

PR79369,00003CA-80-08FEB21

Mevcut Ayarlar | Harmanlama Devri

Harmanlama Devri, değişen ekin ve koşullara göre harmanlama devrini ayarlamanıza imkan tanır.

NOT: Harmanlama devri ayarları için Kullanıcı El Kitabı'ndaki Ekin Ayarları bölümüne bakın. Ekin yetersiz şekilde harmanlanıyorsa harmanlama devrini ayarlamadan önce ilk olarak kontra açıklığını azaltarak sorunu çözmeye çalışın. Ekin veya saman hasar görmüşse kontra açıklığını ayarlamadan önce sorunu çözmek için ilk olarak harmanlama devrini azaltmayı deneyin.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

Aşağıdakiler için Harmanlama Devrini Artırın:

- Seperatöre kaçmadan önce tahılın diğer ekin malzemesinden ayrılmasına imkan tanımak için.
- Malzeme akışını iyileştirmek için.
- Zorlu malzeme koşullarında daha yüksek kapasite sağlamak için.
- Zorlu samanlarda işlemeyi iyileştirmek için.
- Yüksek miktarda malzeme alırken tıkanma riskini azaltmak için.

Aşağıdakiler için Harmanlama Devrini Azaltın:

- Güç tüketimini azaltmak için; daha yüksek verim için kolay dövülen tahıllarda harmanlama devrini azaltın.
- Tahıl örneği kalitesini iyileştirmek için; harmanlama devrini azaltarak temizleme pabucunda daha az saman ve yabancı madde oluşturun.
- Tahıl hasarını azaltmak için; harmanlama devri çok yüksekse kontra açıklığı doğru ayarlanmış olsa bile kırık daneler ve ayrılmalar oluşabilir.

Ayar Durumları— makine opsiyonlarına bağlı olarak mevcut ayarlar değiştirildikçe farklı ayar durumları görünebilir.

NOT: Harmanlama devri, yağ sıcaklığı arttıkça 4 saat içerisinde yaklaşık 30 devir artar. Devri gereken şekilde ayarlayın.

Değiştirme Prosedürü:

1. Seperatörü devreye alın ve motoru yüksek devirde boşta çalıştırın.

H113685—UN—27JAN17

Harmanlama Devri

2. Harmanlama devrini değiştirmek için seçin.

H116279—UN—30JAN17

Ayar

3. Hızı yükseltmek için artı (+), azaltmak için eksi (-) öğesine basın veya giriş alanını seçin ve istenen hız değişikliklerini yapmak için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.

H118087—UN—27JAN17

Giriş Alanı

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

- Değeri artırmak için kadranı saat yönünde çevirin.
- Değeri düşürmek için kadranı saat dönüşüne ters yönde çevirin.

NOT: Bazı değerler mevcut rotor tahrik dişlisi aralığının dışında olabilir. Dişli kutusu ayarını seçilen hıza uyacak şekilde değiştirme hakkında bilgi için Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

NOT: Makine konfigürasyonlarına bağlı olarak bazı değerlere ulaşılamayabilir.

Minimum: 200 rpm

Maksimum: 1000 rpm

Artım: 10 rpm

H116113—UN—27JAN17

Kapat

4. Kapatmak için seçin.

cz76372,1687184048253-80-19JUN23

Mevcut Ayarlar | Temizleme Fanı

Temizleme Fanı Devri, tahıl temizliğini iyileştirmek ve tahıl kaybını azaltmak için fan hızını değiştirmenize imkan tanır.

NOT: Fan hızı ayarları için Kullanıcı El Kitabı'ndaki Ekin Ayarları bölümüne bakın.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

Aşağıdakiler için Fan Devrini Artırın:

- Numune kalitesini artırmak, dışarı üfleyerek tahıl tankı içerisinde tahıl dışındaki kısa saman veya hafif malzeme miktarını azaltmak için.
- Yetersiz havalandırma nedeniyle temizleme sistemi kaybını azaltmak için; daha hafif tahıllar kısa saman içinde sıkışabilir.

Aşağıdakiler için Fan Devrini Azaltın:

- Temizleme sistemi kaybını azaltmak için; temizleme fanı devri çok yüksekse küçük ve hafif tahıllar temizleme sisteminin dışına taşınabilir.

Ayar Durumları— makine opsiyonlarına bağlı olarak mevcut ayarlar değiştirildikçe farklı ayar durumları görünebilir.

Değiştirme Prosedürü:

1. Seperatörü devreye alın ve motoru yüksek devirde boşta çalıştırın.

H113684—UN—27JAN17

Temizleme Fanı Devri

2. Temizleme fanı devrini ayarlamak için seçin.

H116982—UN—30JAN17

Ayar

3. Hızı yükseltmek için artı (+), azaltmak için eksi (-) öğesine basın veya giriş alanını seçin ve istenen hız değişikliklerini yapmak için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.

H118088—UN—27JAN17

Giriş Alanı

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

- Değeri artırmak için kadranı saat yönünde çevirin.
- Değeri düşürmek için kadranı saat dönüşüne ters yönde çevirin.

NOT: Makinenin bir temizlik fanı yavaşlatma kitine sahip olması durumunda minimum ve maksimum değerler değişebilir.

Minimum: 620 rpm

Maksimum: 1350 rpm

Artım: 10 rpm

H116113—UN—27JAN17

Kapat

4. Kapatmak için seçin.

PR79369,00003CC-80-08FEB21

Mevcut Ayarlar | Üst Elek Açıklığı

Üst Elek Açıklığı, tahıl temizliğini iyileştirmek ve değişen ekin ve koşullara göre temizleme sistemi kaybını azaltmak için üst elek parçalarının açıklığını değiştirmenize imkan tanır.

NOT: Üst elek açıklığı ayarları için Kullanıcı El Kitabı'ndaki Ekin Ayarları bölümüne bakın.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

Aşağıdakiler için Üst Elek Açıklığını Artırın:

- Temizleme pabucu kaybını azaltmak için, tahılın temizleme pabucundan kaçmadan önce daha erken düşmesine imkan tanır.
- Kesmiklerin içine gönderilmeden önce tahılın daha erken düşmesini sağlar.

NOT: Üst eleğin açılması aynı zamanda temizleme sistemindeki basıncı da düşürür. Büyük ayarlamalar, fan devrinin yeniden ayarlanmasını gerektirebilir.

Aşağıdakiler için Üst Elek Açıklığını Azaltın:

- Numune kalitesini artırmak; tahıl tankında büyük, yabancı madde miktarını azaltmak için.
- Serbest tahıl içermediğinde yüksek kesmik hacmini azaltmak için.

Ayar Durumları— makine opsiyonlarına bağlı olarak mevcut ayarlar değiştirildikçe farklı ayar durumları görünebilir.

Değiştirme Prosedürü:

H113706—UN—27JAN17

Üst Elek Açıklığı

1. Üst elek açıklığını ayarlamak için seçin.

H116993—UN—30JAN17

Ayar

2. Üst elek açıklığını artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.

H118089—UN—27JAN17

Giriş Alanı

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

- Değeri artırmak için kadranı saat yönünde çevirin.
- Değeri düşürmek için kadranı saat dönüşüne ters yönde çevirin.

NOT: Makine konfigürasyonlarına bağlı olarak bazı değerlere ulaşılamayabilir.

Genel Amaçlı:

Minimum: 0

Maksimum: 22

Artım: 1

Derin Diş:

Minimum: 0

Maksimum: 30

Artım: 1

H116113—UN—27JAN17

Kapat

3.Kapatmak için seçin.

PR79369,00003CD-80-08FEB21

Mevcut Ayarlar | Elek Açıklığı

Elek Açıklığı, tahıl temizliğini iyileştirmek ve değişen ekin ve koşullara göre kesmik hacimlerini yönetmek için eleğin açıklığını değiştirmenize imkan tanır.

NOT: Elek açıklığı ayarları için Kullanıcı El Kitabı'ndaki Ekin Ayarları bölümüne bakın.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

Aşağıdakiler için Elek Açıklığını Artırın:

- Kesmiklerdeki serbest tahıl miktarını azaltmak için; kesmiklerin içerisine tekrardan devridaim edilmeden önce daha fazla tahılın temiz tahıl içerisine daha erken düşmesini sağlar.
- Temizleme fanının hava akışını artırmak için; elek açıklığının artırılması, temizleme fanından üst eleğe doğru daha fazla hava gitmesini sağlar.

NOT: Eleğin açılması aynı zamanda temizleme sistemindeki basıncı da düşürür. Büyük ayarlamalar, fan devrinin yeniden ayarlanmasını gerektirebilir.

Aşağıdakiler için Elek Açıklığını Azaltın:

- Numune kalitesini artırmak, tahıl tankında yabancı malzeme miktarını azaltmak için.

NOT: Düşük kesmik, yüksek kapasite ve tahıl tankı temizliği için en uygun ayarı bulmak amacıyla kirli bir tahıl tankı görene kadar elek açıklığını artırın. Ardından kir yok olana kadar elek açıklığını azaltın.

Ayar Durumları— makine opsiyonlarına bağlı olarak mevcut ayarlar değiştirildikçe farklı ayar durumları görünebilir.

Değiştirme Prosedürü:

H113693—UN—27JAN17

Elek Açıklığı

1. Elek açıklığını ayarlamak için seçin.

H116994—UN—30JAN17

Ayar

2. Elek açıklığını artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.

H118090—UN—27JAN17

Giriş Alanı

- Değeri artırmak için kadranı saat yönünde çevirin.

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

- Değeri düşürmek için kadranı saat dönüşüne ters yönde çevirin.

NOT: Makine konfigürasyonlarına bağlı olarak bazı değerlere ulaşılamayabilir.

Genel Amaçlı:

Minimum: 0

Maksimum: 22

Artım: 1

Derin Diş:

Minimum: 0

Maksimum: 30

Artım: 1

H116113—UN—27JAN17

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

PR79369,00003CE-80-08FEB21

Mevcut Ayarlar | Dış Yapılandırma

Dış Yapılandırma, seçilen ekin tipini hasada başlamadan önce yapılması gereken harici makine ayarlarını gösterir.

NOT: Daha fazla bilgi için Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

Değiştirme Prosedürü:

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve değişiklik yapmadan önce kontak anahtarını çıkarın.

H116095—UN—27JAN17

Dış Yapılandırma

1. Dış yapılandırmaya ulaşmak için seçin.
2. Makine ayarları hakkında daha fazla bilgi için istenen dış yapılandırmayı seçin.
   - Kıyıcı Hızı
   - Ekin Saptırıcı
   - Kontrabatör Tipi
   - Seperatör Izgarası Ayraçları
   - Harman Dövücü Etkin Kesmikleri (varsa)
   - Besleme Hızlandırıcı Hızı
   - Besleme Boğazı Tamburu Pozisyonu (ayarlanabiliyorsa)
   - Besleme Düzeni Taşıyıcı Zinciri Dişlisi

H116113—UN—27JAN17

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

mm95366,1655475443093-80-28JUN22

Geçerli Ayarlar | Ayar Durumları

Ayar Durumları, makinede değişiklikler yapıldığında sistem ayarlarının nasıl tepki vereceğini gösterir.

NOT: Aşağıdaki bazı öğeler sadece makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.

Sürücü Başlatmalı Değişiklikler:

NOT: Sürücü başlatmalı değişiklikler, ekran veya Kolçak Ayar Kadranı kullanılarak yapılır.

H116277—UN—27JAN17

İlerleme Göstergesi

Sürücü Başlatmalı Değişikliklerin İlerleme Göstergesi.

H118102—UN—27JAN17

Giriş Alanı

Sürücü Başlatmalı Ayar Noktası Değeri Giriş Alanı.

H118101—UN—27JAN17

Performans Değeri

Ayar simgesinin altında gösterilen değer gerçek performans değerini temsil eder.

NOT: Simgenin altında bulunan ve sistemi temsil eden gerçek değer, gerçek değer yeni ayar noktasına eşleşene kadar yanıp söner. Değer yeni ayar noktasına ulaştığında değer ve ilerleme göstergesi ekrandan kaybolmadan 1 saniye öncesine kadar görüntülenmeye devam eder.

Combine Advisor™ ve Başlatılan Active Terrain Adjustment™ Değişiklikleri:

NOT: Bir Auto Maintain veya Active Terrain Adjustment™ ayarı uygulanırken istediğiniz zaman manuel ayar yapabilirsiniz.

NOT: Combine Advisor™ sistemleri tarafından yapılan ayarların bir çoğu kaçıklıklardır, yani ayarlar geçici olarak değiştirilir ve sistem kaçıklığı kaldırdığında orijinal değerine geri döndürülür.

H116278—UN—27JAN17

İlerleme Göstergesi

Auto Maintain ve Active Terrain Adjustment™ Başlatmalı Değişikliklerin İlerleme Göstergesi.

H118094—UN—27JAN17

Giriş Alanı

Auto Maintain ve Active Terrain Adjusment™ Başlatmalı Ayar Noktası Değeri Giriş Alanı.

H116277—UN—27JAN17

İlerleme Göstergesi

Sürücü Başlatmalı değişikliklerin İlerleme Göstergesi.

H118107—UN—27JAN17

Giriş Alanı

Sürücü Başlatmalı Ayar Noktası Değeri Giriş Alanı.

H118101—UN—27JAN17

Performans Değeri

Ayar simgesinin altında gösterilen değer gerçek performans değerini temsil eder.

NOT: Simgenin altında bulunan ve sistemi temsil eden gerçek değer, gerçek değer yeni ayar noktasına eşleşene kadar yanıp söner. Değer yeni ayar noktasına ulaştığında değer ve ilerleme göstergesi ekrandan kaybolmadan 1 saniye öncesine kadar görüntülenmeye devam eder.

NOT: Giriş alanı, üzerinde "AUTO" (OTOMATİK) yazısıyla mavi renkte kalarak sistemin kaçıklığı koruduğunu gösterir. Sistem kaçıklığı kaldırdığında performans değeri, sistem kaçıklığı gerçekleştirmeden önceki değerine döner.

PR79369,00003D0-80-08FEB21

Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar, daha fazla ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişmenize olanak tanır.

Gelişmiş Ayarlar Sayfasından Erişilebilen Ögeler:

H116272—UN—27JAN17

Seperatör Çözünürlüğü

Separatör Çözünürlüğü - seperatör kaybı göstergesi için Köşe Direği Ekranı VisionTrak™ üzerinde gösterilen çubuk sayısını değiştirmenize imkan tanır (merkez çubuklarının sayısından bağımsız olarak).

H116272—UN—27JAN17

Pabuç Çözünürlüğü

Pabuç Çözünürlüğü - pabuç kaybı göstergesi için Köşe Direği Ekranı VisionTrak™ üzerinde gösterilen çubuk sayısını değiştirmenize imkan tanır (merkez çubuklarının sayısından bağımsız olarak).

H116669—UN—30JAN17

Kayıp Sensörü Dokunma Testi

Kayıp Sensörü Dokunma Testi— çeşitli tahıl kaybı ekran sensörlerinin normal çalıştığını ve kayıp vuruşlarını algıladığını doğrulamak için kullanılabilir. Tahıl kaybı ekran sensörü dokunma testini açmak için seçin.

NOT: Tahıl kaybı ekran sensörü dokunma testine Kalibrasyon ve Prosedürler uygulamasından da erişilebilir.

PR79369,00003D1-80-08FEB21

Gelişmiş Ayarlar | Seperatör Çözünürlüğü

Separatör Çözünürlüğü, seperatör kayıp göstergesi için Köşe Direği Ekranı VisionTrak™ üzerindeki çubuk sayısını değiştirmenize imkan tanır.

Değişiklik Öncesinde:

H119125—UN—27JAN17

Mevcut Değere Ayarla

1. Makineyle hasat yapın ve Mevcut Değere Ayarla düğmesine basın.
2. Güç Kapatma işlemi gerçekleştirin (prosedür için Kullanıcı El Kitabı'na bakın).
3. Seperatörde tahıl kaybı olup olmadığını kontrol edin.

VisionTrak, bir Deere & Company ticari markasıdır

NOT: Kayıp mevcutsa VisionTrak™ ekranında gösterilen çubuk miktarı için kaybın kabul edilebilir olup olmadığını belirleyin.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

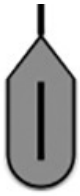
- VisionTrak™ ekranı, tercih edilen seperatörden tahıl kaybı miktarını göstermediğinde.
- Harmanlama ve ayırma kısmındaki tahıl kaybını daha fazla vurgulamak için Seperatör Çözünürlüğünü artırın.
- Harmanlama ve ayırma kısmındaki tahıl kaybını daha az vurgulamak için Seperatör Çözünürlüğünü azaltın.

Değiştirme Prosedürü:

N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş Ayarlar

1. Gelişmiş Ayarlar düğmesini seçin.



H118553—UN—27JAN17

Kaydırma Çubuğu

NOT: Kaydırma çubuğu mevcut çözünürlüğü gösterir.

H116272—UN—27JAN17

Seperatör Çözünürlüğü

2. Seperatör çözünürlüğünü artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksi (-) üzerine basın.

   Minimum: -5

   Maksimum: 5

   Varsayılan: 0

   Artım: 1

H116113—UN—27JAN17

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

PR79369,00003D2-80-08FEB21

Gelişmiş Ayarlar | Pabuç Çözünürlüğü

Pabuç Çözünürlüğü, pabuç kaybı göstergesi için Köşe Direği Ekranı VisionTrak™ üzerindeki çubuk sayısını değiştirmenize imkan tanır.

Değişiklik Öncesinde:

H119125—UN—27JAN17

Mevcut Değere Ayarla

1. Makineyle hasat yapın ve Mevcut Değere Ayarla düğmesine basın.
2. Güç Kapatma işlemi gerçekleştirin (prosedür için Kullanıcı El Kitabı'na bakın).
3. Temizleme sisteminde tahıl kaybı olup olmadığını kontrol edin.

NOT: Kayıp mevcutsa VisionTrak™ ekranında gösterilen çubuk miktarı için kaybın kabul edilebilir olup olmadığını belirleyin.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

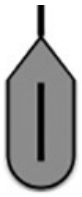
- VisionTrak™ ekranı, tercih edilen temizleme sisteminde tahıl kaybı miktarını göstermediğinde.
- Temizleme pabucu kısmındaki tahıl kaybını daha fazla vurgulamak için Pabuç Çözünürlüğünü artırın.
- Temizleme pabucu kısmındaki tahıl kaybını daha az vurgulamak için Pabuç Çözünürlüğünü azaltın.

Değiştirme Prosedürü:

N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş Ayarlar

1. Gelişmiş Ayarlar düğmesini seçin.



H118553—UN—27JAN17

Kaydırma Çubuğu

VisionTrak, bir Deere & Company ticari markasıdır

NOT: Kaydırma çubuğu mevcut çözünürlüğü gösterir.

H116272—UN—27JAN17

Pabuç Çözünürlüğü

2. Pabuç çözünürlüğünü artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksi (-) üzerine basın.

   Minimum: -5

   Maksimum: 5

   Varsayılan: 0

   Artım: 1

H116113—UN—27JAN17

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

PR79369,00003D3-80-08FEB21

Performans Hedefi

Performans Hedefi; Köşe Direği Ekranı VisionTrak™'taki elek kaybı göstergesi, seperatör kaybı göstergesi ve toplam kayıp göstergesi için olan çubukların sayısını makinede mevcut olan tahıl kaybının temsili seviyesine ayarlamanıza imkan tanır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Değişen ekin tipi.
- Hasat koşulları değişken olabilir (yaş ekin veya kuru ekin, yüksek nem veya düşük nem, A çeşidi veya B çeşidi ya da tohum ölçüsü veya randımanda büyük dalgalanmalar).

NOT: Bu ekin tipi ve hasat koşulları için yakın tarihli bir performans hedefi kullanıyorsanız yeni bir hedef belirlemenize gerek yoktur.

Değiştirme Prosedürü:

NOT: Mısır veya soya fasulyesi gibi daha büyük tohum ölçüleri buğday ya da kanola gibi daha küçük tohum ölçülerine göre daha düşük sayısal kalibrasyona sahiptir.

NOT: Daha düşük bir kalibrasyon değeri seçilmesi aynı kabul edilebilir tahıl kaybı için ekranda daha fazla çubuk gösterir.

Otomatik:

NOT: Makineyi istenen performansta kullanın ve Mevcut Değere Ayarla'yı seçin, bu çalışma özelliklerini belleğe aktarır ve toplam kayıp göstergesini merkezler.

NOT: Combine Advisor™'da Performans Hedefini Ayarla öğesine tıklandığında Tahıl Kaybı için de Otomatik Hedef gerçekleştirilir.

H119125—UN—27JAN17

Mevcut Değere Ayarla

VisionTrak™ ekranının yükseklik toplam kayıp sütununu, sütunun ortasına ayarlamak için Mevcut Değere Ayarla öğesini seçin.

Manuel:

H119105—UN—27JAN17

Giriş Kutusu

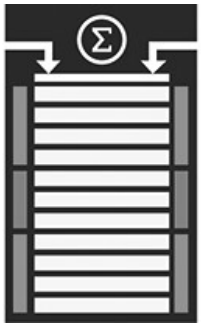
Tuş takımını açmak ve istenen değeri manuel olarak girmek için seçin.

Minimum: 1

Maksimum: 99

Artım: 1

NOT: Otomatik ayar önerilir. Manuel ayar sadece Otomatik ayar istenen sonuçları vermiyorsa kullanılmalıdır.



H117836—UN—22DEC16

Toplam Kayıp Göstergesi

NOT: Toplam Kayıp Göstergesi artık görsel bir kılavuzdur. Toplam kayıp miktarında bir artma ya da azalmamın ne zaman oluştuğunu görmek için ara sıra köşe direği ekranındaki göstergeye bakabilirsiniz.

Toplam kayıp göstergesi çubuk grafiği yeşil alanın üstünde veya altındaysa ve kayıplar kabul edilebilir aralıktaysa, tahıl kaybı ekranı yanlış ayarlanmıştır veya tahıl kaybı monitörü en son kalibre edilmiş olduğundan makineden daha yüksek bir malzeme akışı mevcuttur. Daha yüksek malzeme akışı, artan ilerleme hızından veya daha yüksek mahsul veriminden kaynaklanabilir.

Makine bir “duraksama” ile karşılaştığında orta çubuk grafiği yukarı doğru salınacak (15 - 20 saniye) ve ardından önceki okunan değere geri dönecektir. Bu oluştuğunda bu dalgalanmaları yok sayın.

PR79369,00003D4-80-08FEB21

Motor Uygulaması

Motora Erişim

Uygulamaya Ekrandan Erişim:

H113668—UN—22OCT15

Menü

1. Menü

N119118—UN—23SEP16

Makine Ayarları

2. Makine Ayarları sekmesi

H113552—UN—09MAR16

Motor

3. Soğutma Sıvısı

Uygulamaya Gezinme Çubuğundan Erişim:

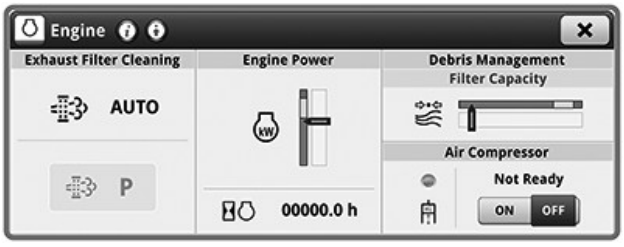
H113709—UN—04JAN17

Motor Uygulaması Düğmesi

Ekranın altında bulunan gezinme çubuğundan Motor düğmesine basın.

PR79369,00003D6-80-09FEB21

Motor Ana Sayfası



H133251—UN—02MAR21

Motor

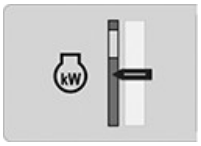
NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.

Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.

Motor uygulaması, motor ayarlarına erişmek ve ayar yapmak için kullanılır.

Motor Ana Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

NOT: Aşağıdaki bazı öğeler sadece makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.



H113549—UN—04JAN17

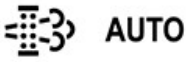
Motor Gücü

Motor Gücü— motorun kullanmakta olduğu güç miktarı.

H115017—UN—04JAN17

Motor İşletim Saati

Motor İşletim Saati— birikimli motor işletim saati.



H113829—UN—04JAN17

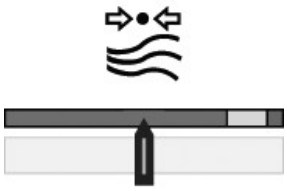
Otomatik Egzoz Süzgeci Temizliği

Otomatik Egzoz Süzgeci Temizliği —gereken şekilde normal çalışma sırasında egzoz sürgeci temizliği gerçekleştiren otomatik işlem.

H113830—UN—04JAN17

Park Halinde Filtre Temizleme

Park Halinde Filtre Temizleme — gerektiğinde ek egzoz süzgeci temizliği gerçekleştirmeye imkan tanıyan işlem.



H126195—UN—24APR19

Atık Yönetimi

Atık Yönetimi Filtre Kapasitesi — kullanılan ve kalan filtre kapasitesi göstergesi.

H118112—UN—04JAN17

Hava Kompresörü

Hava Kompresörü— hava kompresörü sistemini etkinleştiren veya devre dışı bırakan geçiş düğmesi.

Çalışma Sayfası Modülleri

Görüntü Yöneticisi kullanarak bu uygulama için modüller çalışma sayfalarına eklenebilir.

Örnek:

H115023—UN—04JAN17

Motor Gücü

Motor Gücü - motorun motor çalışma saatini ve güç çıkışını gösterir.

NOT: Uygulamanız için farklı modüller mevcut olabilir.

Kısayol Tuşları

Bu uygulama için kısayol tuşları Görüntü Yöneticisi kullanılarak kısayol çubuğuna eklenebilir.

H118309—UN—04JAN17

Hava Kompresörü

Hava Kompresörü Kısayol Tuşu - hava kompresörünü açmak/kapatmak için size hızlı erişim sunar.

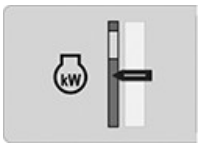
PR79369,00003D5-80-10FEB21

Motor Gücü

Motor Gücü, kullanılan motor gücü miktarını ve birikmiş motor işletim saatlerini görmenizi sağlar. Mevcut güç tüketiminin görsel gösterimi için ekranda ve köşe direği ekranında bir güç ölçer bulunmaktadır.

ÖNEMLİ: Alarmlar veya aşırı egzoz dumanı görülüyorsa daha ileri arıza tanısı için John Deere bayiniz veya diğer yetkili servis sağlayıcınız ile iletişime geçin.

Motor Gücü Sayfasında Gösterilen Ögeler:



H113549—UN—04JAN17

Motor Gücü

Motor Gücü— motorun kullanmakta olduğu güç miktarı.

H115017—UN—04JAN17

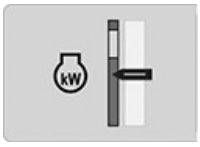
Motor İşletim Saati

Motor İşletim Saati— birikimli motor işletim saati.

Eşzamanlı Motor Regülatörü

Motor anma gücü aşılana kadar kapasiteyi ve verimi iyileştirmek için motor ve tahrik edilen bileşen hızlarını sabit tutar.

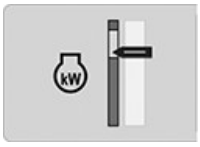
Güç Ölçer



H113549—UN—04JAN17

Yeşil Bölge

- **Yeşil Bölge**— makine üretkenliğini maksimuma çıkarmak ve sabit motor hızını korumak için motoru yeşil bölgenin üst kısmında çalıştırın.

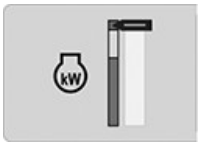


H113551—UN—04JAN17

Sarı Bölge

- **Sarı Bölge**— zorlu koşullarda tercih edilen üst limit. Bu bölgede daha az güç zıplaması olur.

  Boşaltma helezonu devreye alınmadan önce sarı bölgenin alt aralığını hedefleyin.



H113550—UN—04JAN17

Kırmızı Bölge

- **Kırmızı Bölge**— en yüksek güç seviyesidir ve yedek

güç kalmadığından uzun süre kullanılması önerilmez.

ÖNEMLİ: Gösterge kırmızı alanda hareket ediyorsa motor gücü maksimuma çıkar ve makine muhtemelen tekleyebilir. Gösterge yeniden yeşil ve sarı alanlar içerisine gelene kadar makine üzerindeki yükü azaltın.

Aşağıdaki koşullarda çalışmak güç tüketimini artırır:

- Yokuşlu arazi
- Ağır veya yaş ekin
- Islak zemin koşulları
- Aşırı sürüş hızı

N0LMWLO,0000371-80-16JUL20

Egzoz Süzgeci Sistemine Genel Bakış

Makinenizde egzozu temizleyen ve filtreleyen emisyona uyumlu motor bulunmaktadır. Normal makine çalışma şartlarında ve sistem OTOMATİK moddayken sistem, minimum operatör müdahalesine ihtiyaç duyar.

H113829—UN—04JAN17

Otomatik Egzoz Süzgeci Temizliği

Egzoz süzgeci sisteminde gereksiz dizel partiküllerinin oluşmasını veya kurumu önlemek için:

- OTOMATİK Egzoz Filtresi Temizleme modunu kullanın.
- Gereksiz yere boşta çalıştırmaktan kaçının.
- Doğru motor yağı kullanın.
- Yalnızca ultra düşük sülfürlü yakıt kullanın.

NOT: Daha fazla bilgi için makine Kullanıcı El Kitabı'nın Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

DİKKAT: OTOMATİK veya PARK HALİNDE egzoz süzgeci temizliği etkinleştirildiğinde, egzoz süzgeci temizlik döngüsü sırasında belirli zamanlarda yüksüz veya az yüklü koşullarda egzoz sıcaklığı yüksek olabilir.

Egzoz filtresi temizlenirken makinenin veya ekipmanların bakımının yapılması ağır kişisel yaralanmalara neden olabilir. Sıcak egzoz gazları ve egzoz bileşenleri etkisi altında kalmaktan ve deri ile dokunmaktan kaçının.

Otomatik ya da manuel/durağan egzoz süzgeci temizleme işlemleri sırasında motor, 45 dakikaya varan süreler boyunca yükseltilmiş sıcaklıklarda çalışır. Yaralanmayı veya yangını önlemek için egzoz süzgeci, bileşenler ve çıkışın birikintiden arındırılmış olmasını sağlayın. Tüm temizleme işlemi boyunca egzoz çıkışını insanlardan, binalardan ve eriyebilen, yanabilen veya patlayabilen her şeyden uzak tutun.

Otomatik Mod— normal çalışma sırasında egzoz süzgeci temizliği gerçekleştiren otomatik işlem.

Otomatik Egzoz Süzgecini Devre Dışı Bırak — yüksek egzoz sıcaklıkları nedeniyle güvenli olmayan koşullarda.

H113830—UN—04JAN17

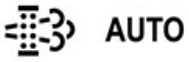
Park Halinde Filtre Temizleme

Park Halinde Filtre Temizleme — gerektiğinde ek egzoz süzgeci temizliği gerçekleştirmeye imkan tanıyan işlem.

Motor Soğutma — egzoz süzgeci temizliği sonrasındaki soğutma süresi.

PR79369,00003D7-80-09FEB21

Otomatik Egzoz Süzgeci Temizliği



H113829—UN—04JAN17

Otomatik Egzoz Süzgeci Temizliği

Otomatik Mod, Egzoz Filtre Sisteminin gereken biçimde temizlik yapmasına olanak tanır. Köşe direği ekran göstergesi ve kolçak ekranı, egzoz süzgeci sisteminin işlemi ile ilgili olarak size bilgi sağlar.

H113811—UN—04JAN17

Yüksek Egzoz Sistem Sıcaklığı (HEST) Göstergesi

Egzoz sistemi sıcaklıkları yükseldiğinde köşe direği ekranında Yüksek Egzoz Sistem Sıcaklığı (HEST) Göstergesi yanar.

DİKKAT: OTOMATİK veya PARK HALİNDE egzoz süzgeci temizliği etkinleştirildiğinde, egzoz süzgeci temizlik döngüsü sırasında belirli zamanlarda yüksüz veya az yüklü koşullarda egzoz sıcaklığı yüksek olabilir. Artan egzoz sıcaklığının güvenli olmadığı durumlarda egzoz süzgeci temizliği sistemini devre dışı bırakın.

NOT: Park halinde egzoz süzgeci temizliği tamamlandığında sistem varsayılan OTOMATİK moda gelir.

Yüksek egzoz sıcaklıkları nedeniyle güvenli olmayan koşullarda OTOMATİK Egzoz Süzgeci Temizliğini devre dışı bırakın.

ÖNEMLİ: Egzoz süzgeci temizliği yapılırken veya temizlik tamamlandıktan kısa süre sonra motor kapatılırsa motor bileşenlerinde hasar meydana gelebilir. Bir alarm çalar ve ekranda bir uyarı mesajı gösterilir. Makineyi çalıştırın ve bileşenlerin soğumasına izin vermek için ekrandaki mesajı takip edin. Bkz. Motor Soğutma Devam Ediyor.

PR79369,00003D8-80-09FEB21

Park Halinde Filtre Temizleme

Park Halinde Filtre Temizliği gerektiğinde egzoz filtresini temizlemek için başlatacağınız bir işlemdir.

İşlem sırasında motor devri sistem tarafından kontrol edilir ve makine işlemi tamamlamak için park halinde kalmalıdır. Park Halinde Filtre Temizleme işlemi için gereken zaman, egzoz süzgeci sınırlamasına, ortam sıcaklığına ve güncel egzoz gazı sıcaklığına bağlıdır.

Değiştirme Prosedürü:

DİKKAT: OTOMATİK veya PARK HALİNDE egzoz süzgeci temizliği etkinleştirildiğinde, egzoz süzgeci temizlik döngüsü sırasında belirli zamanlarda yüksüz veya az yüklü koşullarda egzoz sıcaklığı yüksek olabilir.

Egzoz filtresi temizlenirken makinenin veya ekipmanların bakımının yapılması ağır kişisel yaralanmalara neden olabilir. Sıcak egzoz gazları ve egzoz bileşenleri etkisi altında kalmaktan ve deri ile dokunmaktan kaçının.

Otomatik ya da manuel / durağan egzoz süzgeci temizliği işlemleri sırasında, motor uzun bir süre için yükseltilmiş boşta hızda ve yüksek sıcaklıklarda çalışacaktır. Egzoz gazları ve egzoz filtresi bileşenlerinin sıcaklığı, kişilerde yanık oluşmasına, yaygın kullanılan malzemelerin alevlenmesine veya erimesine yetecek değerlere çıkar.

ÖNEMLİ: Egzoz süzgeci temizliği yapılırken veya temizlik tamamlandıktan kısa süre sonra motor kapatılırsa egzoz temizleme parçalarında hasar meydana gelebilir. Makineyi çalıştırın ve bileşenlerin soğumasına izin vermek için ekrandaki mesajı takip edin. Bkz. Motor Soğutma Devam Ediyor.

NOT: Park Halinde Süzgeç Temizliği 40 dakikayı aşabilir.

H113804—UN—09MAR16

İptal

Park Halinde Süzgeç Temizliği prosedürünü herhangi bir anda durdurmak için İptal öğesini seçebilirsiniz.

H113830—UN—04JAN17

Park Halinde Filtre Temizleme

1. Park Halinde Egzoz Süzgeci Temizliği düğmesini seçin.
2. Makinenin Park Halinde Filtre Temizliği için yapılandırılmış olduğunu doğrulayın.
   - Makineyi dışarı alın
   - Makine hareketini durdur
   - Motor devrini düşük rölantiye ayarlayın
   - Park frenini çekin
   - Ayırıcıyı Devre Dışı Bırak
   - Yakınlık sensörünü temizleyin
   - Motor atık yönetimi sistemi çalışıyor olmalıdır

N118440—UN—09MAR16

Onay İşareti

Bir koşul karşılandığında, koşulun önünde yeşil bir onay işareti gösterilir.

H113803—UN—09MAR16

Sonraki

3. Tüm koşullar sağlandığında sonraki düğmesine basın.

NOT: Egzoz Süzgeci Sistemi egzoz sıcaklığını artırmak üzere motor devrini kontrol eder.

H113801—UN—04JAN17

İlerleme Göstergesi

Egzoz süzgeci temizliği, İlerleme Göstergesi ile gösterilir.

H114770—UN—22JAN20

Kapat

4. Seçin, ekrandaki Durum Merkezi'nden görüntülenebilecek bir mesaj gösterilir.

NOT: Kapat düğmesi seçildiğinde temizlik işlemi devam eder.

H113816—UN—04JAN17

Durum Merkezi

Prosedürün durumunu kontrol etmek amacıyla Durum Merkezi sayfasını açmak için Durum Merkezi'ni seçin.

H118543—UN—04JAN17

Durumu Kontrol Et

Temizlik işlemini görmek için Durumu Kontrol Et'i seçin.

H113825—UN—04JAN17

Temizlik Tamamlandı

Sistem egzoz süzgeci temizliği bittiğinde size bilgi verir.

H114770—UN—22JAN20

Kapat

5. Ekrana geri dönmek için seçin.

Makineyi prosedürün hemen sonrasında servise geri almıyorsanız motoru durdurmadan önce motor süresinin normal çalışma sıcaklığına dönmesine izin verin. Bkz. Motor Soğutma Devam Ediyor.

NOT: Park halinde egzoz süzgeci temizliği tamamlandığında sistem varsayılan OTOMATİK moda gelir.

PR79369,00003D9-80-09FEB21

Otomatik Egzoz Filtresi Temizliği Devreden Çıkar

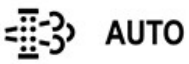
Otomatik Egzoz Filtresi Temizliği belirli durumlarda devreden çıkarılabilir.

ÖNEMLİ: Otomatik egzoz filtresi temizleme sistemini sadece gerektiğinde devreden çıkarın.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- İç mekanda veya bir çatı altındayken eğer egzoz sistemini harici olarak havalandıran yüksek bir sıcaklık bağlı değilse.
- Makinenin kapanmadan önce bir temizleme çevrimi tamamlamasına yetecek kadar zaman olmadığında.
- yüksek ekin tozu veya anız koşullarında.
- Bir yakıt doldurma alanının yanında.

Değiştirme Prosedürü:



H113829—UN—04JAN17

Otomatik

1. Egzoz Süzgeci Temizliğini açmak için seçin.

H113848—UN—04JAN17

Açık/Kapalı

2. Otomatik Filtre Temizliğini açmak veya kapamak için seçin.

H114770—UN—22JAN20

Kapat

3. Egzoz Süzgeci Temizliğini kapatmak için seçin.

PR79369,00003DA-80-09FEB21

Motor Soğutma Devam Ediyor

Motor Soğutma, motorun ve bileşenlerinin soğumasına imkan tanımak için gereken özel süredir.

ÖNEMLİ: Egzoz süzgeci temizliği yapılırken veya temizlik tamamlandıktan kısa süre sonra motor kapatılırsa egzoz temizleme parçalarında hasar meydana gelebilir. Bir alarm çalar ve ekranda bir uyarı mesajı gösterilir. Makineyi çalıştırın ve bileşenlerin soğumasına izin vermek için ekrandaki mesajı takip edin.

Motor Soğutma Devam Ediyor Uyarısına Erişim:

H127479—UN—26SEP19

Motor Soğutma Simgesi

1. Motor Soğutma Devam Ediyor uyarısı, makinenin kapatılabilmesi için kalan dakikaları gösteren ekranda açılır.

H113812—UN—04JAN17

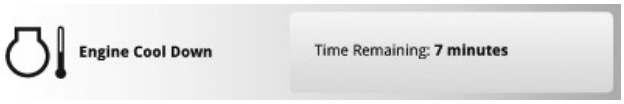
Tamam

2. Motor Soğutma Devam Ediyor uyarısında OK (Tamam) üzerine basın.

H127477—UN—26SEP19

Durum Merkezi

3. Motor Soğutma Simgesi, Motor Soğutma Devam Ediyor uyarısı sırasında Durum Merkezi'nde yanar.



H127983—UN—19NOV19

Durum Merkezi Ekranı

4. Durum Merkezi Ekranında ilerlemeyi görüntülemek için Motor Soğutma simgesini seçin.

H127510—UN—26SEP19

Motor Soğutma Tamamlandı

5. Motor soğutma süresi dolduğunda ekranda Motor TAMAM simgesi belirir.

ÖNEMLİ: Motor, Motor Soğutma sırasında kapatılırsa ekranda motorun çalıştırılması gerektiğini gösteren bir uyarı görüntülenir.

H113812—UN—04JAN17

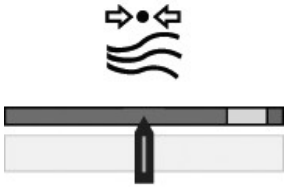
Tamam

6. Soğutma Tamamlandı mesajı gösterilir ve size makinenin kapatılabileceğini söyler. Mesajı kapatmak için seçin.

PR79369,00003DB-80-09FEB21

Atık Yönetimi Filtre Kapasitesi

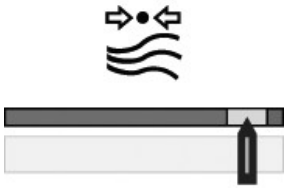
Atık yönetimi filtre kapasitesini görmenize imkan tanıyan gösterge.



H126195—UN—24APR19

Yeşil Bölge

- **Yeşil Bölge —** filtre kapasitesi iyi.



H126196—UN—24APR19

Sarı Bölge

- **Sarı Bölge —** az filtre kapasitesi kaldı. Filtreyi kısa süre içerisinde sökün ve temizleyin.

NOT: Filtre temizlenene kadar her çalıştırmada ekranda bir mesaj görüntülenir.

H126197—UN—24APR19

Kırmızı Bölge

- **Kırmızı Bölge —** filtre kapasitesi kalmamıştır. Filtreyi hemen sökün ve temizleyin.

NOT: Gösterge kırmızı bölgeye geçtiği anda bir Durdurma Uyarısı DTC tetiklenir. Motor atık yönetimi filtresini sökün ve temizleyin.

N0LMWLO,0000377-80-16JUL20

Hava Kompresörü

Hava Kompresörü makineyi temizlemek için ek basınçlı hava kaynağı sunar.

Hava kompresörü sadece aşağıdaki gereksinimler karşılanmışsa çalışır:

- Motor Çalışıyor olmalıdır.
- Makine park halinde olmalıdır.
- Ayırıcı devre dışı olmalıdır.

- Ön takımın devreden çıkarılmış olması gerekir.
- Makinenin dış bileşenleri hareket halinde olmamalıdır.

Değiştirme Prosedürü:

ÖNEMLİ: Hava deposundaki nemi her gün boşaltın. Daha fazla ayrıntı için Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

ÖNEMLİ: Motor çalışırken asla motor hava filtrelerini veya atık yönetimi hava filtrelerini temizlemeyin.

NOT: Araç Üzerinde Hava Kompresörünün makine lastiklerini şişirmek veya havalı aletleri çalıştırmak için kullanılması ÖNERİLMEZ.

H113822—UN—04JAN17

Durum Göstergesi

Durum Göstergesi— Hava Kompresörü gerekliliklerinin durumunu gösterir.

H116670—UN—04JAN17

Açık/Kapalı

Hava Kompresörünü açmak veya kapatmak için seçin.

NOT: Hava kompresörü aktif olduğunda yeşil durum göstergesi; seperatör, tabla, boşaltma helezonu ve itiş sistemleri gibi bazı makine işlevlerinde düşüş olabileceğini hatırlatmak amacıyla yanıp söner.

NOT: Ön koşullar sağlanmadığında Açık/Kapalı geçiş düğmesinin seçilmesi sistemin devreye girmesini neyin engellediği konusunda arızayı bulmaya yardımcı olmak amacıyla Hava Kompresörü Durumu'nu görüntüler.

PR79369,00003DC-80-09FEB21

Hava Kompresörü Durumu

Hava Kompresörü Durumu, hava kompresörü sistemini açmak için ihtiyaç duyulan gereklilikleri gösterir.

H116670—UN—04JAN17

Açık/Kapalı

Tüm gereklilikler karşılanmamışsa Hava Kompresörü Durumu sayfasını açmak için Hava Kompresörü altındaki Açık/Kapalı geçiş düğmesini seçin.

Hava Kompresörü Durumu Sayfasında Görüntülenen Öğeler:

H113824—UN—04JAN17

Gri

Hazır Değil — gereklilikler karşılanmadı.

H113824—UN—04JAN17

Gri

Hazır — gereklilikler karşılandı ama daha açılmadı.

H113822—UN—04JAN17

Yeşil

Aktif — gereklilikler karşılandı ve sistem devrede.

Hava Kompresörü Gereklilikleri:

- Motor Çalışıyor olmalıdır.
- Makine park halinde olmalıdır.
- Ayırıcı devre dışı olmalıdır.
- Ön takımın devreden çıkarılmış olması gerekir.
- Makinenin dış bileşenleri hareket halinde olmamalıdır.

H113826—UN—04JAN17

Uyarı Mesajı

Bir gereklilik karşılanmadığında bir mesaj görüntülenir.

H113825—UN—04JAN17

Onay İşareti

Bir koşul karşılandığında yeşil bir onay işareti gösterilir.

H114770—UN—22JAN20

Kapat

Hava Kompresörü Durumunu kapatmak için seçin.

SS43267,00008A2-80-19NOV19

HVAC Uygulaması

HVAC Erişimi

Uygulamaya Ekrandan Erişim:

H113668—UN—22OCT15

Menü

1. Menü

N119118—UN—23SEP16

Makine Ayarları

2. Makine Ayarları sekmesi

H114795—UN—04JAN17

HVAC

3. HVAC

Uygulamaya Gezinme Çubuğundan Erişim:

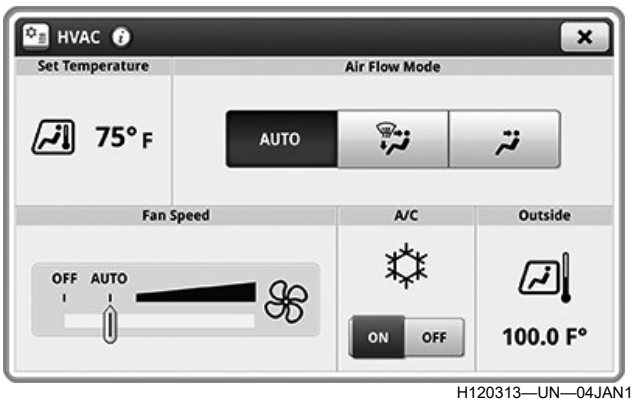
H114794—UN—17MAR16

HVAC

Ekranın altındaki gezinme çubuğundaki HVAC düğmesine basın.

PR79369,00003DD-80-09FEB21

Isıtma, Havalandırma ve Klima (HVAC) Ana Sayfası



H120313—UN—04JAN17

HVAC

NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.

Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.

HVAC uygulaması kabin içindeki sıcaklığı, fan devrini ve hava akış modunu ayarlamak ve dış sıcaklığı (varsa) görüntülemek için kullanılır.

H119378—UN—15SEP16

Sıcaklığı Ayarla

HVAC Ana Sayfasından Ulaşılabilen Maddeler:

Sıcaklığı Ayarla— kabin içerisinde istenen sıcaklığı ayarlar.

H114797—UN—17MAR16

Hava Akış Modu

Hava Akış Modu— kabin içerisinde hava akışının dağılımını ayarlar.

H114801—UN—17MAR16

Fan Devri

Fan Devri— kabin içindeki fan devrini kontrol eder.

N145869—UN—26SEP19

Klima

Klima (A/C) - klimayı açar veya kapatır.

H119377—UN—16SEP16

Dış

Dış - geçerli dış hava sıcaklığını görüntüler.

H115024—UN—04JAN17

İklimlendirme Sistemi

Çalışma Sayfası Modülleri

Bu uygulama için Düzen Yöneticisi kullanılarak çalışma sayfalarına modüller eklenebilir.

Örnek:

A/C — geçiş sayesinde A/C'yi etkinleştirmek veya A/C etkinliğini kaldırmak için size doğrudan erişim sağlar.

NOT: Uygulamanız için farklı modüller mevcut olabilir.

Kısayol Tuşları

Bu uygulama için Düzen Yöneticisi kullanılarak kısayol çubuğuna kısayol tuşları eklenebilir.

Örnek:

H116265—UN—04JAN17

İklimlendirme Sistemi Açık/Kapalı

İklimlendirme Sistemi Açık ve Kapalı— klimayı açık ve kapalı konumuna getirmek için hızlı erişim.

NOT: Uygulamanız için farklı kısayol tuşları mevcut olabilir.

PR79369,00003DE-80-09FEB21

Sıcaklığı Ayarla

Sıcaklığı Ayarla, kabin içerisinde istenen sıcaklığı ayarlamanıza imkan tanır.

Değiştirme Prosedürü:

N145866—UN—26SEP19

Sıcaklığı Ayarla

1. Kabin sıcaklığı ayarını değiştirmek için Sıcaklığı Ayarla değerini seçin.

H114792—UN—22JAN20

Azalt

2. Değeri azaltmak için seçin.

H114791—UN—22JAN20

Artır

3. Değeri arttırmak için seçin.

H114770—UN—22JAN20

Kapat

4. Kabin sıcaklık ayarını kapatmak için seçin.

Alternatif Değiştirme Prosedürü:

CommandARM™ Sıcaklık Kontrolü - sıcaklığı değiştirmek için kolçaktaki sıcaklığı artırma veya azaltma düğmelerine basın.

PR79369,00003DF-80-09FEB21

Fan Devri

Fan Devri, kabin içindeki fan devrini kontrol etmenizi sağlar.

H114801—UN—17MAR16

Fan Devri

Değiştirme Prosedürü:

1. Değiştirmek için Fan Devri altındaki ekran alanını seçin.

H114802—UN—17MAR16

Gösterge

2. Eksi (-) ve artı (+) düğmeleri seçildiğinde gösterge seçilen fan devrine veya otomatik moda geçer yaa da kapanır.

H114998—UN—04JAN17

Azalt

   a. Fan devrini azaltmak için seçin veya OTOMATİK mod ya da kapalı konum seçilene kadar seçin.

H114997—UN—04JAN17

Artır

b. Fan devrini arttırmak için seçin. Fan devri, en yüksek ayara ulaşana kadar artar.

Gösterge kapalı konuma hareket ettiğinde fan kapanır. Gösterge OTOMATİK konumuna hareket ettirildiğinde fan devri otomatik olarak düzenlenir.

NOT: OTOMATİK mod seçildiğinde sıcaklık, Ayar Noktasına yaklaştıkça fan devri azalır.

H114770—UN—22JAN20

Kapat

3. Fan devri ayarını kapatmak için seçin.

NOT: Otomatik modda sıcaklık ayar noktasına yaklaştıkça fan devri azalır.

Alternatif Değiştirme Prosedürü:

ClimaTrak™ Otomatik Sıcaklık Kumandası - fan devrini değiştirmek için kolçak üzerindeki fan devrini arttırma veya azaltma düğmelerine basın.

PR79369,00003E0-80-09FEB21

Hava Akış Modu

Hava Akış Modu, Kabin içinde hava akışının dağılımını ayarlamak veya ön cam buz çözme işlemini etkinleştirmenize imkan tanır.

Değiştirme Prosedürü:

H114797—UN—17MAR16

Hava Akış Modları

Geçiş çubuğunda istediğiniz hava akış modunu seçin.

H114798—UN—17MAR16

Otomatik

Otomatik— kabin içinde istenen sıcaklığa ve filli sıcaklığa göre hava akışını otomatik olarak dağıtır ve yeniden yönlendirir.

H114799—UN—17MAR16

Buz Çözme, Sürücü ve Zemin

Buz çözme, Sürücü ve Zemin - hava akışını kabin genelinde eşit olarak dağıtır ve ön camın buzunu çözer.

NOT: Buz çözme hava akış modu seçildiğinde klima AÇIK konumuna gelir.

H114800—UN—17MAR16

Operatör

Sürücü - hava akışını size yönlendirir.

Alternatif Değiştirme Prosedürü:

ClimaTrak™ Otomatik Sıcaklık Kontrolü - modlar arasında geçiş yapmak için kolçak üzerindeki hava akış modu düğmesine basın.

PR79369,00003E1-80-09FEB21

Klima (A/C)

Klima, klimayı devreye almanıza veya devreden çıkarmanıza imkan tanır.

NOT: Buz Çözme hava akış modu seçildiğinde klima AÇIK konumuna gelir.

H114790—UN—04JAN17

Açık/Kapalı

Değiştirme Prosedürü:

Klimayı etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için seçin.

PR79369,00003E2-80-09FEB21

Dış Sıcaklık

Dış, mevcut dış sıcaklığı görüntülemenizi sağlar.

H119377—UN—16SEP16

Dış Sıcaklık

Değiştirme Prosedürü:

Geçerli dış hava sıcaklığının daha geniş bir görünümünü açmak için Dış altındaki ekran alanını seçin.

H114770—UN—22JAN20

Kapat

Dış sıcaklığı kapatmak için seçin.

PR79369,00003E3-80-09FEB21

Şanzıman Uygulaması

Şanzımana Erişim

Uygulamaya Ekrandan Erişim:

H113668—UN—22OCT15

Menü

1. Menü

N119118—UN—23SEP16

Makine Ayarları

2. Makine Ayarları sekmesi

H113843—UN—30OCT15

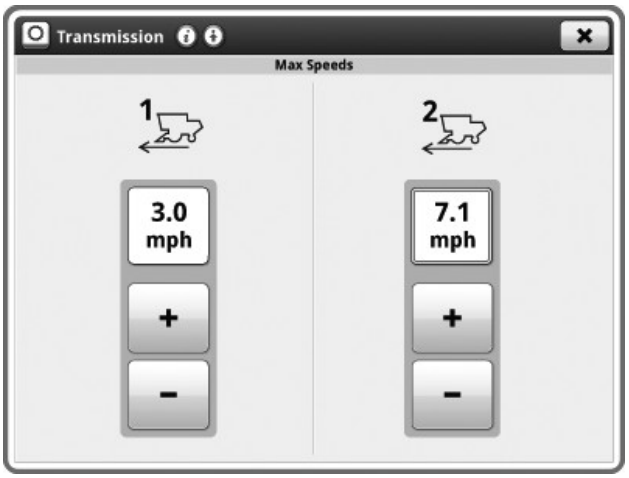
Şanzıman

3. Şanzıman

PR79369,000041B-80-10FEB21

Şanzıman Ana Sayfası

NOT:



H128141—UN—06JAN20

Şanzıman

Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.

Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.

Şanzıman uygulaması, şanzıman bilgilerini göstermek ve ayarları yapmak için kullanılır.

ProDrive Şanzıman Ana Sayfasından Erişilebilen Öğeler:

NOT: Yol modu etkinken şanzıman uygulaması kullanılamaz. Yol modunu açmak veya kapatmak için Karayolunda Taşıma Ayırıcı düğmesine basın.

H126972—UN—26SEP19

Maks Hız 1

Maks Hız 1— maks hız 1 etkin olduğunda maksimum hız. Ayarı değiştirmek için giriş kutusunu seçin.

H126973—UN—26SEP19

Maks Hız 2

Maks Hız 2— maks hız 2 etkin olduğunda maksimum hız. Ayarı değiştirmek için giriş kutusunu seçin.

H135683—UN—21JUN22

Maks. Hız Aralığı

NOT: Hız aralıklarından birinde ayarlamalar yaparken seçilen maksimum hız simgesinin etrafında bir kutu görüntülenir.

N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar - daha fazla ayarlamaya ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişmenize olanak tanır.

Basmalı Düğmeyle Vites Değiştirmeli Şanzıman Ana Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

H126976—UN—26SEP19

Mevcut Vites

Mevcut Vites — size seçili olan mevcut vitesi gösterir.

Mevcut vitesi değiştirmek için Basmalı Düğmeyle Vites Değiştirmeli Şanzıman düğmelerine basın.

N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar- daha fazla ayarlamaya ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişmenize olanak tanır.

mm95366,1655498528580-80-28JUN22

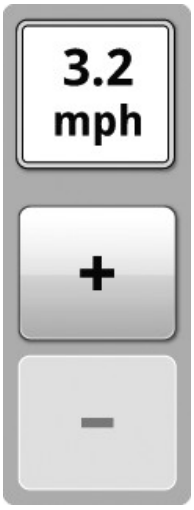
Maks. Hız 1 ve 2

Maks Hızlar, konforlu bir hasat veya taşıma hızı belirlemenize imkan tanır. İstenen sürüş hızı ayarlandığında ve çok fonksiyonlu kol motor yüksek rölantideyken tamamen ileri taşındığında makine seçili mod için bulunan ayar noktasından daha hızlı çalışmaz. İki mod mevcuttur.

NOT: Maks Hız 1, Maks Hız 2'de belirlenen maksimum hızın üzerinde olamaz.

NOT: Daha büyük maksimum ayar noktaları daha agresif makine hareketleri anlamına gelir. Hassas hareketler yaparken (ön takımın kancalanması) her zaman düşük bir maksimum ayar noktasına sahip düşük aralığın kullanılması daha iyidir.

- Örnek 1: Tablanın makineye bağlanması ve istenen ekinin biçilmesi. Maks Hız 1, 1,6 km/h (1 mph) olarak ayarlanmıştır. Maks Hız 2, 11,3 km/h (7 mph) olarak ayarlanmıştır.
- Örnek 2: Su yolu yaklaşırken ve istenen ekin biçilirken. Maks Hız 1, 4,8 km/h (3 mph) olarak ayarlanmıştır. Maks Hız 2, 11,3 km/sa (7 m/sa) olarak ayarlanmıştır.



H126975—UN—26SEP19

Değer

Değeri artırmak için artı (+) düğmesini seçin.

Değeri azaltmak için eksi (-) düğmesini seçin.

NOT: Kolçaktaki ProDrive™ Mod düğmeleri ile hız ayarları arasında geçiş yaparken ekranda mevcut durumda aktif olan hız ayarlarını hatırlatan bir mesaj gösterilir. Mesaj, ekrandaki Durum Merkezi'nde görüntülenebilir.

PR79369,000041D-80-10FEB21

Gelişmiş Ayarlar ProDrive™

Gelişmiş Ayarlar Sayfasından Erişilebilen Ögeler:

Acil Durum Modu — güç aktarma organları sensör hatasına sahip bir makineyi güvenli bir yere veya servise çekmenize imkan tanır.

Çekme Modu — makineyi çekmek için etkinleştirilmelidir.

N0LMWLO,0000382-80-16JUL20

Gelişmiş Ayarlar ProDrive™ Çekme Modu

Makine devre dışı bırakılmışsa ve çekme gerekiyorsa şanzımanı korumak için Çekme Modunu etkinleştirebilirsiniz.

DİKKAT: Makineyi tel halat ile çekmeyin. Eğer kablo koparsa, kablonun savrulması vücutta yaralanmalara sebep olabilir.

Kaplinleri çıkarmayın. Bağlantılar çıkarıldığında, frenler devreden çıkar.

ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır

Elektrik kablolarının karışmasını önleyin. Tahıl tankı kapağı kapatılmalı ve taşıma öncesinde radyo anteni sökülmelidir. Daha fazla bilgi için CommandCenter™ ekranındaki Katlama uygulamasına ve Kullanıcı El Kitabı'nın Sürücü Alanı bölümündeki Radyo Antenine bakın.

Karayollarında sürüşe ve donanım çekmeye ilişkin olarak devletin koyduğu yerel trafik kurallarını öğrenin. Diğer araç sürücülerini uyarmak için John Deere bayinizden temin edebileceğiniz ek ışıkları ve düzenleri kullanın.

Kontrolden çıkan bir makine sebebiyle oluşabilecek çarpışma yaralanmalarını önleyin. Makine eğimli bir yerdeyse tekerleklere takoz yerleştirilene kadar park frenini bırakmayın.

Makine acil durumlarda 10 dakikaya kadar maksimum 10 km/sa (6,2 m/sa) hızda çekilebilir.

Çekme Modu Prosedür Gereklilikleri:

Motor Durumu	Çalışıyor
Tekerlek Hızı	0 km/s (0 mph)
Operatör	Koltukta
Makine Durumu	Park Freni Devrede

Değiştirme Prosedürü:

Makineyi çekmek için aşağıdaki şekilde devam edin:

1. Motoru çalıştırın.
2. Tahıl tankını boşaltın ve tablayı sökün.
3. Boşaltma helezonunu geriye kaydırın.
4. Tahıl tankı kapaklarını kapatın.
5. Merdiveni öne doğru kaydırın ve radyo antenini çıkarın.

NOT: Ana dingil etrafına bir zincir bağlayarak makineyi her zaman ileri doğru çekin. Zincirin, herhangi bir hidrolik hattına hasar vermediğinden emin olun. Makineyi yönlendirmek için operatör koltuğunda bir sürücü bulunmalıdır.

6. Yasalaraca yasaklanmadığı sürece uyarı ışıklarını açın.

NOT: Makinenin çekilmesi amacıyla park frenini bırakmak için motor çalışıyor olmalıdır. Motor çalışamıyorsa daha fazla bilgi için John Deere bayinize veya diğer yetkili servisinize danışın.

H114769—UN—22OCT15

Açık/Kapalı

7. Çekme Modunu etkinleştirmek için Açık/Kapalı geçiş düğmesini seçin.

H114772—UN—22OCT15

Mesaj

8. Çekme modu için gereklilikler sağlanmazsa hangi gerekliliklerin karşılanmadığını gösteren bir mesaj görüntülenir.

H114770—UN—22JAN20

Kapat

9. Herhangi bir nedenle çekme modundan çıkmanız gerekiyorsa, kapat düğmesini seçerek yapabilirsiniz.

H114771—UN—22OCT15

Yeşil Onay İşareti

10. Bir gereklilik karşılandığında gerekliliğin önünde yeşil bir onay işareti gösterilir.

H114769—UN—22OCT15

Açık/Kapalı

11. Tüm gereklilikler karşılandığında Çekme Modunu etkinleştirmek için aç/kapat geçiş düğmesini seçin.

DİKKAT: Karayollarında seyir halindeki diğer araçlar ile ekipman veya çekilir ekipmanla donatılmış yavaş hareket eden traktörler ve kendi yürür makineler ile çarpışmayı önleyin. Traktörü sürerken sık sık, özellikle dönüşlerde, arkadan gelen trafiği kontrol edin ve her zaman elle veya dönüş sinyal lambaları ile sinyal verin.

Farları, yanarsöner uyarı ışıklarını ve dönüş sinyallerini gece ve gündüz kullanın. Donanımların aydınlatılması ve işaretlenmesi ile ilgili trafik kurallarına uyun. Işıkları ve işaretleri temiz tutun, çalışmalarını ve görünebilmelerini sağlayın. Hasarlı veya kayıp aydınlatmaları ve işaretleri değiştirin ya da onarın.

12. Makineyi çekmeden önce frenleri serbest bırakmak için kolçaktaki park düğmesine basın.

NOT: Park frenini devreden çıkarmak için operatör koltukta kalmalıdır.

Aşağıdaki durumlarda çekme modu kapatılır ve ekrandaki Durum Merkezi'nden görüntülenebilecek bir mesaj gösterilir:

- Şanzımanı vitese alırsanız.

PR79369,000041E-80-10FEB21

Gelişmiş Ayarlar ProDrive™ Acil Durumda Çalıştırma Modu

Acil Durumda Çalıştırma Modunu, bir aktarma organı sensörü hatası nedeniyle durmuş bir makineyi düşürülmüş bir hızda güvenli bir konuma almak için devreye alabilirsiniz.

NOT: Acil Durumda Çalıştırma Moduna erişmek için Tabla uygulaması etkin olmalıdır.

Makinenin 4 saate kadar çalışmasına imkan tanır. Acil Durum Modu normal çalışmada kullanılmamalıdır.

H114769—UN—22OCT15

Açık/Kapalı

Acil Durumda Çalıştırma Modunu etkinleştirmek için Açık/Kapalı geçiş düğmesini seçin.

Eğer bir aktarma organı sensör hatası mevcutsa Acil Durumda Çalıştırma Modu etkinleşir ve bir mesaj gösterilir.

NOT: Acil Durumda Çalıştırma Modu, anahtarın açılıp kapanması sonrasında makinede otomatik olarak devre dışı bırakılacaktır.

Bir aktarma organı sensörü hatası tespit edilmemişse ve Acil Durumda Çalıştırma Modu etkin değilse bir mesaj görüntülenir.

PR79369,000041F-80-10FEB21

Işıklar Uygulaması

Işıklara Erişim

Uygulamaya Ekrandan Erişim:

H113668—UN—22OCT15

Menü

1. Menü

N119118—UN—23SEP16

Makine Ayarları

2. Makine Ayarları sekmesi

H115006—UN—09JAN17

Işıklar

3. Işıklar

Uygulamaya Gezinme Çubuğundan Erişim:

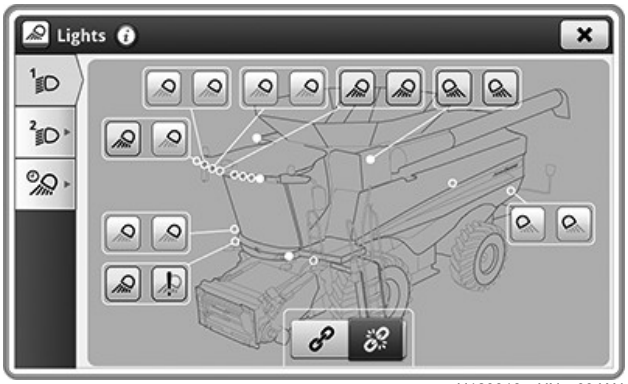
H115005—UN—11MAR16

Işıklar

Ekranın altında yer alan gezinme çubuğu üzerindeki Işıklar düğmesine basın.

PR79369,0000421-80-24JUN22

Işıklar Ana Sayfası



H120316—UN—09JAN17

Işıklar

NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.

Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.

Işıklar uygulaması, operatör tarafından yapılandırılabilen ışık ön ayarlarına erişim için kullanılır. Sekme ön ayarlarından birinin seçilmesi ayar yapmanıza imkan tanır.

NOT: Çalışma lambaları yapılandırılabilir. Farlar yapılandırılamaz.

Işıklar Uygulamasındaki Sekmeler:

H114593—UN—11MAR16

Çalışma Lambası Ön Ayarı 1—Kısa Hüzme

Çalışma Lambaları Ön Ayarı 1—Kısa Hüzme— Ön Ayar 1—Kısa Hüzme modunda yanan ışıklar.

H114596—UN—11MAR16

Çalışma Lambaları Ön Ayarı 2—Kısa Hüzme

Çalışma Lambaları Ön Ayarı 2—Kısa Hüzme— Ön Ayar 2—Kısa Hüzme modunda yanan ışıklar.

H114594—UN—11MAR16

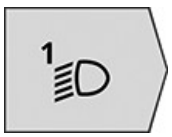
Çalışma Lambaları Ön Ayarı 1—Uzun Hüzme

Çalışma Lambaları Ön Ayarı 1—Uzun Hüzme— Ön Ayar 1—Uzun Hüzme modunda yanan ışıklar.

H114595—UN—11MAR16

Çalışma Lambaları Ön Ayarı 2—Uzun Hüzme

Çalışma Lambaları Ön Ayarı 2—Uzun Hüzme— Ön Ayar 2—Uzun Hüzme modunda yanan ışıklar.



H114597—UN—11MAR16

Aktif Sekme

Aktif Sekmeler— hangi ışık ön ayarının seçili olduğunu gösterir.

Çalışma Lambaları Kontrolleri— çalışma lambalarını açmak/kapatmak, uzun/kısa hüzmeler ve ön ayar modu 1 veya 2 arasında seçim yapmak için size kontroller sunar.

H113862—UN—11MAR16

Arızalı Işık

Arızalı Işık— ünlem işareti, ışıkta bir arıza olduğunu gösterir. Örneğin, bir ampul yanmış olabilir.

H114587—UN—11MAR16

Çıkış Işıkları

Çıkış Işıkları— kontak anahtarı kapalı konuma alındıktan sonra ışıkların açık kalacağı süreyi ve ışıkları belirlemenize imkan tanır.

N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar - daha fazla ayarlamaya ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişmenize olanak tanır.

PR79369,0000422-80-11FEB21

Çalışma Lambaları Ön Ayarı 1—Kısa Hüzme

Ön Ayar 1'i Özelleştir—Özel müşteri ihtiyaçları için Kısa Hüzme modu ışıkları. Boşaltma veya hasat işlemlerinde düşük görüşte özel aydınlatma gerektiğinde değiştirin.

Değiştirme Prosedürü:

H114593—UN—11MAR16

Çalışma Lambaları Ön Ayarı 1—Kısa Hüzme

1. Bu modda her bir ayrı ışığın özelleştirilmesine olanak vermek için seçin.

H113857—UN—11MAR16

Bağlı

- Eşleştirilmiş sol ve sağ ışıkları tüm sekmelerde eş zamanlı olarak AÇIK ve KAPALI konuma getirmek için bağlamak üzere geçiş düğmesindeki Bağla öğesini basın.

H113858—UN—11MAR16

Bağlı Değil

- Eşleştirilmiş sol ve sağ ışıkları tüm sekmelerde ayrı ayrı AÇIK ve KAPALI konuma getirmek için geçiş düğmesindeki Bağlantıyı Kes öğesini basın.

H114591—UN—11MAR16

Işık Düğmesi

H113853—UN—11MAR16

Işık Çifti Düğmesi

2. Yanmasını istediğiniz ışık veya ışık çifti düğmesine basın.

H114592—UN—11MAR16

Aktif Düğme

NOT: Seçildiğinde düğme aktif hale gelir.

PR79369,0000423-80-11FEB21

Çalışma Lambaları Ön Ayarı 2—Kısa Hüzme

Ön Ayar 2'i Özelleştir—Özel müşteri ihtiyaçları için Kısa Hüzme modu ışıkları. Boşaltma veya hasat işlemlerinde düşük görüşte özel aydınlatma gerektiğinde değiştirin.

Değiştirme Prosedürü:

H114596—UN—11MAR16

Çalışma Lambaları Ön Ayarı 2—Kısa Hüzme

1. Bu modda her bir ayrı ışığın özelleştirilmesine olanak vermek için seçin.

H113857—UN—11MAR16

Bağlı

- Eşleştirilmiş sol ve sağ ışıkları tüm sekmelerde eş zamanlı olarak AÇIK ve KAPALI konuma getirmek için bağlamak üzere geçiş düğmesindeki Bağla öğesini basın.

H113858—UN—11MAR16

Bağlı Değil

- Eşleştirilmiş sol ve sağ ışıkları tüm sekmelerde ayrı ayrı AÇIK ve KAPALI konuma getirmek için geçiş düğmesindeki Bağlantıyı Kes öğesini basın.

H114591—UN—11MAR16

Işık Düğmesi

H113853—UN—11MAR16

Işık Çifti Düğmesi

2. Yanmasını istediğiniz ışık veya ışık çifti düğmesine basın.

H114592—UN—11MAR16

Aktif Düğme

NOT: Seçildiğinde düğme aktif hale gelir.

PR79369,0000424-80-11FEB21

Çalışma Lambaları Ön Ayarı 1—Uzun Hüzme

Ön Ayar 1'i Özelleştir—Özel müşteri ihtiyaçları için Uzun Hüzme modu ışıkları. Boşaltma veya hasat işlemlerinde düşük görüşte özel aydınlatma gerektiğinde değiştirin.

Değiştirme Prosedürü:

H114594—UN—11MAR16

Çalışma Lambaları Ön Ayarı 1—Uzun Hüzme

1. Bu modda her bir ayrı ışığın özelleştirilmesine olanak vermek için seçin.

H113857—UN—11MAR16

Bağlı

- Eşleştirilmiş sol ve sağ ışıkları tüm sekmelerde eş zamanlı olarak AÇIK ve KAPALI konuma getirmek için bağlamak üzere geçiş düğmesindeki Bağla öğesini basın.

H113858—UN—11MAR16

Bağlı Değil

- Eşleştirilmiş sol ve sağ ışıkları tüm sekmelerde ayrı ayrı AÇIK ve KAPALI konuma getirmek için geçiş düğmesindeki Bağlantıyı Kes öğesini basın.

H114591—UN—11MAR16

Işık Düğmesi

H113853—UN—11MAR16

Işık Çifti Düğmesi

2. Yanmasını istediğiniz ışık veya ışık çifti düğmesine basın.

H114592—UN—11MAR16

Aktif Düğme

NOT: Seçildiğinde düğme aktif hale gelir.

PR79369,0000425-80-11FEB21

Çalışma Lambaları Ön Ayarı 2—Uzun Hüzme

Ön Ayar 2'i Özelleştir—Özel müşteri ihtiyaçları için Uzun Hüzme modu ışıkları. Boşaltma veya hasat işlemlerinde düşük görüşte özel aydınlatma gerektiğinde değiştirin.

Değiştirme Prosedürü:

H114595—UN—11MAR16

Çalışma Lambaları Ön Ayarı 2—Uzun Hüzme

1. Bu modda her bir ayrı ışığın özelleştirilmesine olanak vermek için seçin.

H113857—UN—11MAR16

Bağlı

- Eşleştirilmiş sol ve sağ ışıkları tüm sekmelerde eş zamanlı olarak AÇIK ve KAPALI konuma getirmek için bağlamak üzere geçiş düğmesindeki Bağla öğesini basın.

H113858—UN—11MAR16

Bağlı Değil

- Eşleştirilmiş sol ve sağ ışıkları tüm sekmelerde ayrı ayrı AÇIK ve KAPALI konuma getirmek için geçiş düğmesindeki Bağlantıyı Kes öğesini basın.

H114591—UN—11MAR16

Işık Düğmesi

H113853—UN—11MAR16

Işık Çifti Düğmesi

2. Yanmasını istediğiniz ışık veya ışık çifti düğmesine basın.

H114592—UN—11MAR16

Aktif Düğme

NOT: Seçildiğinde düğme aktif hale gelir.

PR79369,0000426-80-11FEB21

Çıkış Işıkları

Çıkış Işıkları, kontak anahtarı Kapalı konuma alındıktan sonra ışıkların açık kalacağı süreyi belirlemenize imkan tanır.

NOT: Son 5 dakika içinde yol veya çalışma lambaları kullanılmışsa çıkış lambaları yanar.

Değiştirme Prosedürü:

H114587—UN—11MAR16

Çıkış Işıkları

1. Işık sekmesini seçin.

H113857—UN—11MAR16

Bağlı

- Eşleştirilmiş sol ve sağ ışıkları tüm sekmelerde eş zamanlı olarak AÇIK ve KAPALI konuma getirmek için bağlamak üzere geçiş düğmesindeki Bağla öğesini basın.

H113858—UN—11MAR16

Bağlı Değil

- Eşleştirilmiş sol ve sağ ışıkları tüm sekmelerde ayrı ayrı AÇIK ve KAPALI konuma getirmek için geçiş düğmesindeki Bağlantıyı Kes öğesini basın.

H114591—UN—11MAR16

Işık Düğmesi

H113853—UN—11MAR16

Işık Çifti Düğmesi

2. Yanmasını istediğiniz ışık veya ışık çifti düğmesine basın.

H114592—UN—11MAR16

Aktif Düğme

NOT: Seçildiğinde düğme aktif hale gelir.

H114588—UN—11MAR16

Çıkış Zaman Aşımı

3. Çıkış Zaman Aşımı ekranını açmak için seçin.
4. İstenen Çıkış Zaman Aşımı Ayarını seçin.

Çıkış Süre Aşımı Değerleri		
Anlık kapama (0 s)	60 sn	3 dk
10 sn	90 sn	4 dk
30 sn	2 dk	5 min

H114606—UN—09JAN17

Tamam

H114605—UN—09JAN17

İptal

5. Kaydetmek için Tamam veya önceki ayara dönmek için İptal öğesine basın.

PR79369,0000427-80-11FEB21

Çalışma Lambaları Kontrolleri

Çalışma Lambaları Kumandaları, istenen çalışma lambası ön ayarını ve modunu seçmenize imkan tanır.

Değiştirme Prosedürü:

H115019—UN—09JAN17

Çalışma Lambası Konumu

1. Direksiyon kolonu seçim düğmesini çalışma lambası konumuna alın.
2. İstenen uzun veya kısa hüzme modunu seçin.
   - Uzun hüzme modunu seçmek için kolu itin.
   - Kısa hüzme modunu seçmek için kolu çekin.

H115018—UN—11MAR16

Kolçak Işık Geçişi

3. Çalışma lambaları ön ayarı 1'i veya çalışma lambaları ön ayarı 2'yi seçmek için kolçaktaki ışık geçişi düğmesine basın.

NOT: LED seçilen ön ayar modu 1 veya 2 için yanar.

- **Anlık Uzun Hüzme:** Uzun hüzme modunu anlık olarak etkinleştirmek için kolu çekin ve üst konumda tutun.
- **Kısa Hüzme Konumu:** Kısa hüzmeli lambaları çalıştırmak için kolu orta konuma çekin.
- **Uzun Hüzme Konumu:** Uzun hüzmeli lambaları çalıştırmak için kolu alt konuma itin.

PR79369,0000428-80-11FEB21

Kalibrasyonlar Uygulaması

Kalibrasyonlar ve Prosedürlere Erişim

Uygulamaya Ekrandan Erişim:

H113668—UN—22OCT15

Menü

1. Menü

N119118—UN—23SEP16

Makine Ayarları

2. Makine Ayarları sekmesi

N119098—UN—25MAY16

Kalibrasyonlar ve Prosedürler

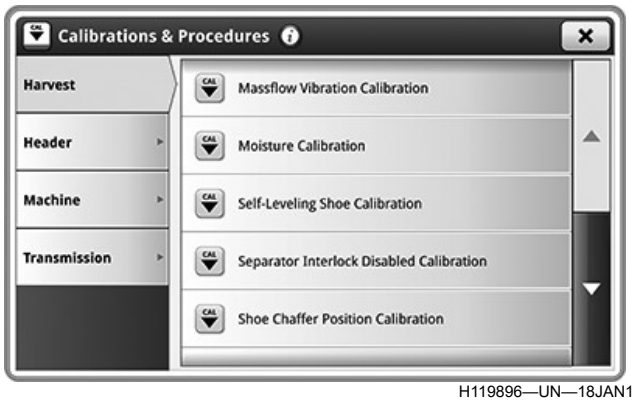
3. Kalibrasyonlar ve Prosedürler

SS43267,000084C-80-17JAN17

Kalibrasyonlar ve Prosedürlere Genel Bakış

NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.

Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.



H119896—UN—18JAN17

Kalibrasyonlar ve Prosedürler

Kalibrasyonlar ve Prosedürler uygulaması makine için bakım prosedürlerine ve kalibrasyonlara merkezi erişim sunar.

H119225—UN—23SEP16

Hasat Sekmesi

Hasat Sekmesi

Kitle Akış Titreşimi

Rekolte

Sarı Flaşör

Tahıl Kayıp Monitörü Dokunma Testi

Nem Algılayıcı

Şasi Yatıklığı

Dövme Sepetinden Hava Giderme

Kontrabatörü Seviyeleme

ActiveYield™

Kontra Açıklığı (STS Elektrik)

Kontra Açıklığı (Hidrolik)

Boşaltma Helezonunu Devreye Alma

H119226—UN—23SEP16

Tabla Sekmesi

Tabla Sekmesi

Tabla Süspansiyonu Servis Modu

Menteşeli Draper Tip Tabla Kayışı Kanat Konumu

Derinlik Yoklama Tekerleği Aralığı

Derinlik Yoklama Tekerleği Hızı

Ön Cam Konumu

Besleme Boğazı Kaldırma Hızı

Tabla

Kapak Sacı Açıklığı

Uzatılabilir Platform Tablası Otomatik Testi

Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Hızı

Kanatlar (Mısır Tablasını Katlama)

Dolap ve Bıçak Kirişi Konumu

Dolap Konumu

Besleme Boğazı Yatıklık Öne/Arkaya Aralığı

Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Aralığı

mm95366,1656418459899-80-28JUN22

Kitle Akış Titreşimi

Bu prosedür, çalışma sırasında makinenin normal titreşimini karşılamak için kitle akış algılayıcısını kalibre eder. Bu kalibrasyonun gerçekleştirilmesi kitle akış algılayıcısının titreşimi yanlışlıkla hasat yapılan malzeme olarak görmesini engeller.

NOT: Tablalar değiştirildiğinde ve hasat edilen her ekinde Kitle Akış Titreşimi kalibrasyonu gerçekleştirilmelidir. ActiveYield™ kalibrasyonu öncesinde ActiveYield™ kalibrasyonunu gerçekleştirin.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Kontrol ünitesi veya ilgili bileşenler değiştirildiğinde/ayarlandığında.
- Ön takım gibi bir ekipman yapılandırması değişmişse.
- Hasat edilmekte olan ekin türü değişmişse.
- Kütle Akış Sensörü değiştirildiğinde.

Kitle Akış Titreşimi Kalibrasyon Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Kalibrasyonu Başlat - kalibrasyon prosedürünü başlatın.

Gereksinimler - kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Önerilen Aralık	Daha fazla bilgi için "Kalibrasyon Gerçekleştirme Zamanı" bölümüne bakın.
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 1 dk

PR79369,000042B-80-24FEB21

Kitle Akış Titreşimi Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri:

Motor Durumu	Çalışıyor
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Prosedüre Genel Bakış:

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek Kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu doğrulayın.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

SS43267,0000867-80-19JAN17

Nem Algılayıcı

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Nem algılayıcı takıldığında, değiştirildiğinde veya ayarlandığında.
- Nem algılayıcı hassasiyetinin iyileştirilmesi gerektiğinde.

Nem Algılayıcı Kalibrasyon Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N119105—UN—02MAY16

Kalibrasyon

Nem Algılayıcı Prosedürü— kalibrasyon prosedürüne başlayın.

Gereksinimler - kalibrasyon için gereken makine durumu.

PR79369,000042C-80-24FEB21

Nem Algılayıcı Prosedürü

Bu prosedürde Nem Algılayıcı kalibrasyonu gerçekleştirilir.

Prosedür Gereklilikleri:

ActiveYield, bir Deere & Company ticari markasıdır

Motor Durumu	Çalışıyor
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Gerçekleştirilecek Prosedür:

A102855—UN—01FEB19

Başlat

1. Kalibrasyon prosedürünü başlatmak için Başlat'ı seçin.

H113801—UN—04JAN17

Kalibrasyon

2. Ekranda kalibrasyon sembolü görünür. Kalibrasyon otomatik olarak sonraki adıma geçecek.

A92084—UN—09MAY19

Kalibrasyon Tamamlandı

Herhangi bir sorun yoksa ekranda Kalibrasyon Tamamlandı mesajı görünür.

A92068—UN—16MAR18

Kaydet

3. ENTER tuşuna basarak ve Kaydet'i seçerek Kalibrasyonu onaylayın.

A92067—UN—16MAR18

İptal

4. Önceki sayfaya geri dönmek için İptal'i seçin.

PR79369,000004D-80-26NOV19

Kontra Açıklığı (STS Elektrik)

Bu prosedür dövme sepetlerinin tamamen açık ve kapalı konumlarını belirleyerek Kontra Açıklığı'nı kalibre eder. Doğru kalibre edilmiş Konkav Açıklığı hasat ayarı önerileri için en iyi sonuçları verir. Daha fazla detay için Kullanım Kılavuzuna bakın.

ÖNEMLİ: Kalibrasyon, silindirik çubuklu dövme sepeti kapakları takılı olarak tamamlanmamalıdır. Hatalı bir sıfır konumu ile sonuçlanır.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Her hasat sezonu için hazırlanırken.
- Fiziksel kontrabatör açıklığı kabin içerisinde gösterilenle uyuşmuyorsa.
- Kontrabatör yeni veya farklı bir dövme sepeti seti ile değiştirilmişse.
- Konkav açıklığı sensörü veya ilgili bileşenler değiştirilmişse/ayarlanmışsa.

Kontra Açıklığı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Önerilen Aralık	Gerektiğinde
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 1-2 dak

PR79369,000042D-80-24FEB21

Konkav Açıklığı Kalibrasyon (STS Elektrik) Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri:

Motor Durumu	Çalışıyor
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek Kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu doğrulayın.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

PR79369,000042E-80-24FEB21

Rekolte Kalibrasyonu

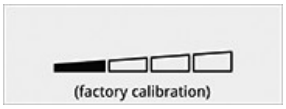
Bu prosedür tahmini ürününü kalibre eder. Kalibrasyon; kaydedilen örneklerin, karşılık gelen ölçek ağırlığı ölçümleriyle eşleştirilmesiyle yapılır.

NOT: Doğru tahıl ağırlığı ölçümlerinin elde edilmesi için Rekolte Kalibrasyonu her yıl ve hasat edilen her ekinde gerçekleştirilmelidir. Ayrıca her bir ekin için Kitle Akış Titreşimi Kalibrasyonu da yapılmasını sağlayın.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Kontrol ünitesi veya ilgili bileşenler değiştirildiğinde/ayarlandığında.
- Ürün toplamları kantar biletleri ile eşleşmediğinde.
- Ürün toplamlarında en yüksek doğruluk isteniyorsa.

Rekolte Kalibrasyonu Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:



H119234—UN—02MAR21

Kalibrasyon Kalitesi

Kalibrasyon Kalitesi - kalibrasyon örneklerinin kalitesini gösterir.

H119417—UN—18JAN17

Durum

Durum Göstergesi - örneğin kayıt durumunu gösterir.

H119235—UN—18JAN17

Kayıt

Kaydet - örnek verilerini toplar.

H119363—UN—18JAN17

Eşleşmeyen Numuneler

Eşleştirilmemiş Örnekler - gerçek bir ağırlıkla eşleşmemiş örnek sayısı.

H119364—UN—18JAN17

Ölçek Ağırlığını Eşleştir

Ölçek Ağırlığını Eşleştir - kaydedilen örnek ağırlığını gerçek örnek ağırlığına eşleştirir.

N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş Ayarlar

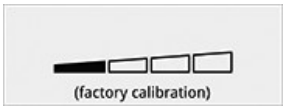
Gelişmiş Ayarlar— daha fazla ayara ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişin.

NOT: Eğer Kitle Akış Titreşimi Kalibrasyonu güncel değilse Rekolte Kalibrasyonu gerçekleştirmeden önce bu kalibrasyonun gerçekleştirilmesi önerilir.

PR79369,000042F-80-24FEB21

Rekolte | Kalibrasyon Kalitesi

Kalibrasyon Kalitesi, kalibrasyon numunelerinin kalitesini ve kaydedilen numunelerle gerçek ağırlıklar arasındaki hata marjını gösterir.



H119365—UN—18JAN17

Kalibrasyon Kalitesi

Kalibrasyon Kalitesi Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Kalibrasyon Kalitesi Göstergesi - kalibrasyon numunesinin kalitesini gösterir.

H119374—UN—18JAN17

Toplanan Numuneler

Toplanan Örnek Durumu - mevcut örnek seti ile karşılanan kriterleri gösterir.

H119372—UN—18JAN17

Rekolte Hata Marjı

Ürün Hata Marjı - kaydedilen örnek ağırlığı ile gerçek ağırlık arasında yüzde olarak gösterilen fark. Renkli arka planlar, marjın kalitesini gösterir.

H119375—UN—18JAN17

Kalibrasyon Modu

Kalibrasyon Modu - mevcut örnek seçim modu.

H119373—UN—18JAN17

Kalibrasyondaki Numuneler

Kalibrasyondaki Örnekler - saklanan örnek sayısı. Bir numune saklanmamışsa fabrika kalibrasyonu kullanılır.

N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar— daha fazla ayara ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişin.

PR79369,0000430-80-24FEB21

Rekolte | Durum Göstergesi

Durum Göstergesi, Kayıtlı Numunelerin durumunu ve durum hakkında bir mesajı görüntüler.

Durum seçenekleri aşağıdaki gibidir:

H119424—UN—18JAN17

İlerleme Göstergesi

İlerleme Göstergesi - bir örnek kaydediliyorken gösterilir.

N118420—UN—02NOV16

Yeşil

Aktif - örnek kaydı aktif.

N118019—UN—22OCT15

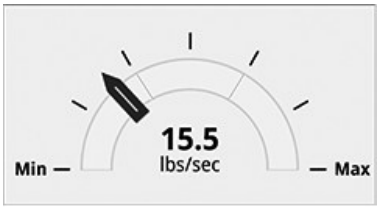
Gri

Aktif Değil - örnek kaydı aktif değil.

PR79369,0000431-80-24FEB21

Rekolte | Numuneyi Kaydet

Numuneyi Kaydet sayfası bir ürün numunesi almanıza, akış hızını izlemenize ve numunenin kaydedilen ağırlığını görmenize imkan tanır.



H119379—UN—18JAN17

Kitle Akış Hızı

Numuneyi Kaydet Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Kütle Akış Oranı - hasat yapılan ekinin akışını gösterir.

H119418—UN—18JAN17

Orta Akış

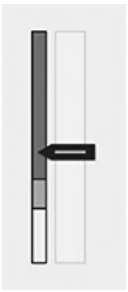
Akış Hızı Aralığı - örneğin hasat edildiği mevcut aralığı gösterir.

NOT: Düşük akış hızı çizgiler ile gösterilir.

H119380—UN—18JAN17

Ağırlık

Ağırlık - örneğin hesaplanan ağırlığı.



H119399—UN—18JAN17

Ağırlık Durumu

Ağırlık Durumu - kalibrasyonu gerçekleştirmek için ne zaman yeterli ekinin hasat edildiğini gösterir.

H119419—UN—18JAN17

Ekin Tipi: Mısır

Ekin Tipi - hasat edilen ekin.

H119400—UN—18JAN17

Numune Kaydediliyor

Kayıt Durumu - numune kaydının durumunu görüntüler.

H119401—UN—18JAN17

Sil

Sil - mevcut örnek verilerini siler.

H119421—UN—18JAN17

Başlat

Başlat - örnek verilerini kaydetmeye başlar.

H119420—UN—18JAN17

Tamamlandı

Tamamlandı - numune kaydını durdurur ve bilgileri saklar.

H119235—UN—18JAN17

Kayıt

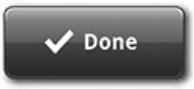
Değiştirme Prosedürü:

1. Kaydet'i seçin.
2. Ekin hasadına başlayın.

H119421—UN—18JAN17

Başlat

3. Başlat düğmesini seçin.
4. İstenen akış hızı aralığı elde edilene kadar seyir hızını ayarlayın.
5. Gereken ekin miktarı hasat edilene kadar hasada devam edin.



H119420—UN—18JAN17

Tamamlandı

6. Numune bilgilerini saklamak için Tamamlandı düğmesine basın.

PR79369,0000432-80-24FEB21

Rekolte | Ölçek Ağırlığını Eşleştir

Ölçek Ağırlığını Eşleştir, kaydedilen numune ağırlığını numunenin gerçek ağırlığına eşleştirmenize imkan tanır.

Değiştirme Prosedürü:

H128111—UN—21NOV19

Numune

1. Eşleştirilecek olan numuneyi seçin.
2. Tuş takımını kullanarak gerçek numune ağırlığını girin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Onaylamak için Kaydet düğmesine basın.

N118094—UN—18JAN17

İptal

NOT: Değişiklikler yapmadan önceki sayfaya dönmek için İptal düğmesini seçin.

Bir Numunenin Silinmesi Prosedürü:

H128111—UN—21NOV19

Numune

1. Silinecek olan numuneyi seçin.

H119408—UN—18JAN17

Numuneyi Sil

2. Numuneyi Sil'i seçin.

H114654—UN—05JAN17

Tamam

3. Tamam düğmesini seçin.

N118094—UN—18JAN17

İptal

NOT: Değişiklikler yapmadan önceki sayfaya dönmek için İptal düğmesini seçin.

PR79369,0000433-80-24FEB21

Ürün | Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar, daha fazla ayarlamaya ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişmenize olanak tanır.

NOT: ActiveYield™ seçildiğinde Gelişmiş Ayarlar kullanılamaz.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Fabrika ayarlarına dönüldüğünde.
- Örnekler manuel seçildiğinde.
- Kalibrasyon değeri manuel olarak ayarlandığında.
- Kalibrasyon başka bir makineye transfer edildiğinde.

Gelişmiş Ayarlar Sayfasından Erişilebilen Ögeler:

H119409—UN—18JAN17

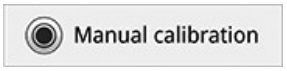
Sıfırla

Sıfırla - sistemi fabrika ayarlarına sıfırlayın.

H119410—UN—18JAN17

Otomatik Numune Seçimi

Otomatik Örnek Seçimi— sistem akış hızı, kalite ve hata marjını baz alarak en iyi kalibrasyon değerine ulaşmak için örnekleri seçer.



H119411—UN—18JAN17

Manuel Kalibrasyon

Manuel Kalibrasyon - kalibrasyon değeri için kullanılması istenen örnekleri seçin.

H119412—UN—18JAN17

Numuneleri Düzenle/Seç

Örnekleri Düzenle/Seç - manuel kalibrasyon için örnekleri seçin. Örnek ölçek ağırlıklarını düzenleyin veya örnekleri silin.

H135691—UN—21JUN22

Gelişmiş Düzenleme

Gelişmiş Düzenleme - kalibrasyon değerini manuel ayarlayın veya kalibrasyonu başka bir makineden transfer edin.

H119414—UN—18JAN17

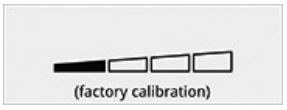
Kullanılmayan Numuneleri Sil

Kullanıllmayan Örnekleri Sil - kalibrasyon için kullanılmayan örnekleri silin.

mm95366,1655726637540-80-23JUN22

Rekolte | Kalibrasyon Kalitesi Göstergesi

Kalibrasyon Kalitesi Göstergesi, kalibrasyon numunelerinin kalitesini gösterir.

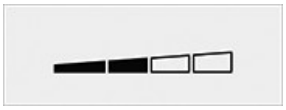


H119365—UN—18JAN17

Fabrika Kalibrasyonu

Fabrika Kalibrasyonu - fabrika kalibrasyonunun kullanımda olduğunu gösterir. Bir ayar yapılmadı.

ActiveYield, bir Deere & Company ticari markasıdır



H119366—UN—18JAN17

Tek Numune

Tek Numune - kullanım için sadece bir numune alındığını veya kullanıldığını gösterir.

NOT: Tek numune kalibrasyonu, örneğin toplanmış olduğu akış hızı için iyi performans gösterir. Performan farklı akış hızlarında bozulabilir.

H119367—UN—18JAN17

Düşük Kalite

Düşük Kaliteli Örnek - dört veya daha fazla örnek seçilmiştir, ancak örnekler yüksek kalitede değildir ve sadece iki akış aralığını temsil eder.

H121087—UN—19MAY17

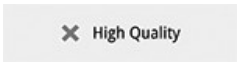
Yüksek Kalite

Yüksek Kaliteli Örnek - yüksek kaliteli yüklerden dört veya daha fazla örnek seçilmiştir ve tüm akış aralığını temsil eder.

PR79369,0000435-80-24FEB21

Rekolte | Toplanan Numune Durumu

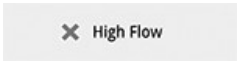
Toplanan Numune Durumu, mevcut numuneler ile karşılanan kriterleri gösterir. Bir kriter karşılandığında yanında bir onay işareti gösterilir.



H128112—UN—21NOV19

Yüksek Kalite

Yüksek Kalite - tüm örnekler arazide benzer bir alandan alınmıştır ve bu sabit tahıl akışı sağlar.



H128113—UN—21NOV19

Yüksek Akış

Yüksek Akış - kayıtlı örnek sayfasındaki gösterge kullanılarak belirlenir. Tahıl akışı biçerdöver modeli ve ekin için maksimum akışın %66'sının üzerinde olmalıdır. Akışı artırmak için seyir hızını artırın.

H128114—UN—21NOV19

Orta Akış

Orta Akış - kayıtlı örnek sayfasındaki gösterge kullanılarak belirlenir. Tahıl akışı biçerdöver modeli ve ekin için maksimum akışın %33 ile %66 arasında olmalıdır. Akışı düzenlemek için seyir hızını ayarlayın.

H128115—UN—21NOV19

Düşük Akış

Düşük Akış - kayıtlı örnek sayfasındaki gösterge kullanılarak belirlenir. Tahıl akışı biçerdöver modeli ve ekin için maksimum akışın %33'ünün altında olmalıdır. Akışı azaltmak için seyir hızını düşürün.

En iyi kalibrasyon için tüm akış aralıklarında en az 4 yük toplayın:

- Yüksek
- Orta
- Düşük

Zorlu hasat koşullarında, yüksek akış hızlarına ulaşılamıyorsa, aşağıdaki işlemi kullanın:

İlk yükü %100 hasat hızı kullanarak toplayın, sonrasında hasat hızını %80, %66 ve %50 değerine indirerek 3 yük daha toplayın.

Daha fazla yük toplanacaksa işlemi tekrar edin.

PR79369,0000436-80-24FEB21

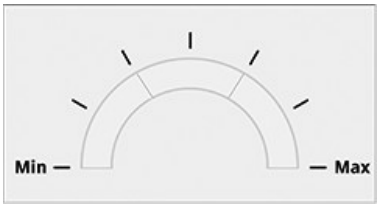
Rekolte | Kitle Akış Hızı

Kitle Akış Hızı, hasat yapılan ekinin akışını gösterir.

H119403—UN—18JAN17

Mevcut Akış Hızı

Mevcut Akış Oranı - hasat edilen ekinin mevcut akış oranı.



H119422—UN—18JAN17

Ölçme Aleti

Gösterge - akış oranını grafiksel olarak gösterir.

Min = %0

Maks = %100

H119402—UN—18JAN17

Numerik Ekran

Nümerik Ekran - akış oranını nümerik olarak gösterir.

PR79369,0000437-80-24FEB21

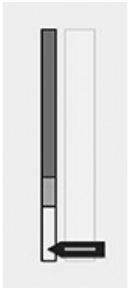
Rekolte | Ağırlık Göstergesi

Ağırlık Göstergesi, kalibrasyonu yapmak için yeterli ekin hasat edildiğinde gösterilir.

H119403—UN—18JAN17

Mevcut Ağırlık

Mevcut Ağırlık - örneğin mevcut hesaplanmış ağırlığı.



H119404—UN—18JAN17

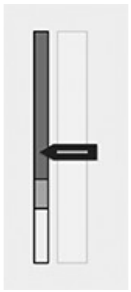
Gri Bölge

Gri Bölge - kalibrasyonun gerçekleşmesi için örnek çok küçüktür.

H119405—UN—18JAN17

Açık Yeşil Bölge

Açık Yeşil Bölge - örnek ölçüsü kalibrasyon için yeterlidir ancak ideal seviyede değildir. Kalibrasyon doğru olmayabilir.



H119399—UN—18JAN17

Yeşil Bölge

Yeşil Bölge - örnek ölçüsü doğru bir kalibrasyon yapmak için yeterlidir.

PR79369,0000438-80-24FEB21

Rekolte | Kayıt Durumu

Kayıt Durumu, numune kaydının durumunu görüntüler.

H119406—UN—18JAN17

Beklemede

Bekleme - sistem Başlat düğmesine nasıldığında örneği kaydetmeye hazırdır.

H119400—UN—18JAN17

Numune Kaydediliyor

Örnek Kaydediliyor - örnek kaydedilmektedir.

NOT: Numune kaydedildiğinde ve saklandığında sistem bekleme durumuna geri döner. Eşleşmemiş numunelerin sayısı, numune toplandıktan sonra ana sayfada bir artar.

PR79369,0000439-80-24FEB21

Rekolte | Sıfırlama

Sıfırlama, saklanan tüm numuneleri silmenize ve sistemi fabrika kalibrasyon değerine geri almanıza imkan tanır. Ayrıca tüm örnekleri korurken kalibrasyon değerini fabrika ayarına sıfırlayabilirsiniz.

Sıfırlama Tipleri:

H119429—UN—18JAN17

Numuneleri Sil (tam sıfırlama)

Örnekleri Sil (tam sıfırlama) - saklanan tüm örnekleri ve mevcut kalibrasyon değerini siler. Kalibrasyon değeri fabrika ayarına alınır.

H119430—UN—18JAN17

Numuneleri Tut ve Manuel Kalibrasyon Modunu Kullan

Örnekleri Tut ve Manuel Kalibrasyon Modunu Kullan - kalibrasyon değeri fabrika ayarına sıfırlanır. Kaydedilen tüm numuneler saklanır.

H119409—UN—18JAN17

Sıfırla

Değiştirme Prosedürü:

1. Sıfırla düğmesine basın.
2. İstenen sıfırlama tipini seçin.

H114654—UN—05JAN17

Tamam

3. Onaylamak için OK düğmesine basın.

N118094—UN—18JAN17

İptal

NOT: Değişiklikleri uygulamadan önceki ekrana dönmek için İptal düğmesini seçin.

PR79369,000043A-80-24FEB21

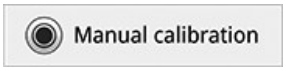
Rekolte | Kalibrasyonu Düzenle/Seç

Kalibrasyonu Düzenle/Seç manuel kalibrasyon için numuneleri seçmenize imkan verir. Örnek ölçek ağırlıklarını düzenleyin veya örnekleri silin.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Doğru randımanı bulmak için özel örnekler seçilmelidir.
- Otomatik seçim istenen şekilde sonuç vermemişse.
- Yeni bir örnek gerekmiyorsa.
- Bir örnek için hatalı ölçek ağırlığı girilmişse.

Seçilen Örnekleri Değiştirme Prosedürü:



H119411—UN—18JAN17

Manuel Kalibrasyon

1. Manuel Kalibrasyonu seçin.

H119412—UN—18JAN17

Numuneleri Düzenle/Seç

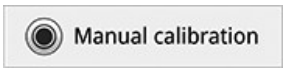
2. Numuneleri Düzenle/Seç düğmesini seçin.

N118434—UN—22JAN20

Onay işareti

3. Kalibrasyon için kullanılması istenen numunelerin yanındaki onay işaretlerini seçin.

NOT: En doğru kalibrasyon için yüksek kaliteye sahip, yüzde 0-3 marja sahip ve üç akış aralığını temsil eden numuneleri seçin.



H119411—UN—18JAN17

Manuel Kalibrasyon

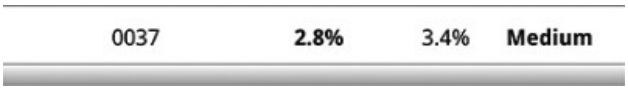
Ölçek Ağırlığını Değiştirme Prosedürü:

1. Manuel Kalibrasyonu seçin.

H119412—UN—18JAN17

Numuneleri Düzenle/Seç

2. Numuneleri Düzenle/Seç düğmesini seçin.



H128116—UN—21NOV19

Numune

3. Değiştirilecek olan numuneyi seçin.

H119416—UN—18JAN17

Ölçek Ağırlığını Düzenle

4. Ölçek Ağırlığını Düzenle'yi seçin.
5. Tuş takımı kullanarak istenen ölçek ağırlığını girin.

N118093—UN—16FEB16

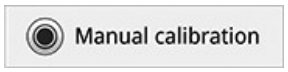
Kaydet

6. Onaylamak için Kaydet düğmesine basın.

N118396—UN—17FEB16

Kapat

7. Önceki sayfaya geri dönmek için Kapat düğmesine basın.



H119411—UN—18JAN17

Manuel Kalibrasyon

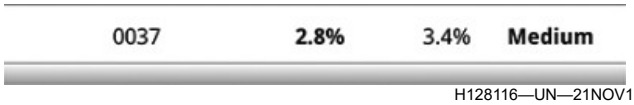
Bir Numunenin Silinmesi Prosedürü:

1. Manuel Kalibrasyonu seçin.

H119412—UN—18JAN17

Numuneleri Düzenle/Seç

2. Numuneleri Düzenle/Seç düğmesini seçin.



H128116—UN—21NOV19

Numune

3. Silinecek olan numuneyi seçin.

H119408—UN—18JAN17

Numuneyi Sil

4. Numuneyi Sil'i seçin.

H114654—UN—05JAN17

Tamam

5. Onaylamak için OK düğmesine basın.

N118094—UN—18JAN17

İptal

NOT: Değişiklikleri uygulamadan önceki ekrana dönmek için İptal düğmesini seçin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

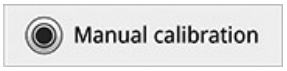
6. Sonlandırmak için Kaydet düğmesini seçin.

PR79369,000043B-80-24FEB21

Ürün | Gelişmiş Düzenleme

Gelişmiş Düzenleme, kalibrasyon değerini manuel olarak ayarlamanıza veya başka bir makineden kalibrasyonu aktarmanıza olanak tanır.

Değiştirme Prosedürü:



H119411—UN—18JAN17

Manuel Kalibrasyon

1. Manuel Kalibrasyonu seçin.

H135691—UN—21JUN22

Gelişmiş Düzenleme

2. Gelişmiş Düzenleme düğmesini seçin.

H135692—UN—21JUN22

Kalibrasyon Değeri

3. İstenen kalibrasyon değerini artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksi (-) öğesini seçin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

N118094—UN—18JAN17

İptal

4. Kalibrasyon değerini güncellemek için Kaydet düğmesini, değişiklikleri iptal edip önceki ekrana dönmek için İptal'i seçin.

mm95366,1655726011451-80-29JUN22

Ürün | Kullanılmayan Numuneleri Sil

Kullanıllmayan Numuneleri Sil, kalibrasyon için kullanılmayan numuneleri silmenize imkan tanır.

Değiştirme Prosedürü:

H119414—UN—18JAN17

Kullanılmayan Numuneleri Sil

1. Kullanılmayan Numuneleri Sil düğmesini seçin.

H114654—UN—05JAN17

Tamam

2. Onaylamak için OK düğmesine basın.

N118094—UN—18JAN17

İptal

NOT: Değişiklikleri uygulamadan önceki ekrana dönmek için İptal düğmesini seçin.

SS43267,000087C-80-25NOV19

ActiveYield™

Bu prosedür tahmini rekolteyi, rekoltenin gerçek ölçek ağırlığına daha yakın olacak şekilde kalibre eder.

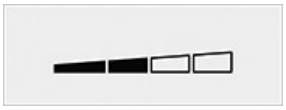
NOT: ActiveYield™ otomasyonu AÇIKKEN Manuel Rekolte Kalibrasyonu kullanılamaz.

ActiveYield™ Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

H114647—UN—05JAN17

Açık/Kapalı

Master Aç/Kapat - ActiveYield™'i açmak/kapatmak için geçiş düğmesini kullanın.



H119366—UN—18JAN17

Kalite

Kalite - kalibrasyon örneklerinin kalitesini gösterir.

N118420—UN—02NOV16

Durum

Durum Göstergesi - örneğin durumunu gösterir.

N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar— daha fazla ayara ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişin.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Örnek:

Ekin Tipi	Mısır
Kabul Edilen Örnekler	10
Son Kabul Edilen	32 dk önce

PR79369,000043C-80-24FEB21

ActiveYield™ | Durum Göstergesi

NOT: Numune, tahıl tankının tamamını temsil etmez. Numune kaydı, ActiveYield™ sensörleri tam olarak tahıl ile kaplandığında başlar ve yaklaşık 3000 kg (6614 lbs) değerinde durur. Aşağıdaki koşullarda numune reddedilebilir:

Tutarsız Akış - kütle akışı değişimi, kabul edilebilir kalibrasyon yükü oluşturmak için çok büyüktü.

Eşit Olmayan Yükleme/Tahıl Yığını Değişimi Testpit Edildi - tahıl tankı yüklemesi, kabul edilen bir kalibrasyon yükünü oluşturmak için parametreler dahilinde değildi. Bunun nedeni, makinenin hemen hızlanmasından/yavaşlamasından ya da engebeli arazide seyahat etmekten kaynaklı olarak tahıl tankında gerçekleşen aşırı miktardaki tahıl değişimi olabilir.

Askı veya Makara Çok Büyük - numune toplama sırasında makinenin askı veya makara açısı 4°'den büyükse yük reddedilir.

Toplama Kesintiye Uğradı - hasat durduysa veya numune toplama işlemi devam ederken boşaltma helezonu devreye alınmışsa yük reddedilir.

400 Saniye Aşıldı - 400 saniye (6 dakika ve 40 saniye) sonrasında minimum yük boyutuna ulaşmamışsa yük reddedilir.

Kütle Akışı Titreşim Kalibrasyonu Yürütülmedi - kütle akışı titreşim kalibrasyonunun gerçekleştirilmemesi, tutarsız akış koşullarını tetikleyebilir veya kütle akışının hiç tespit edilmemesine neden olabilir. Bir yük reddedilebilir veya kaydedilmeye başlamayabilir.

Durum Göstergeleri

ActiveYield, bir Deere & Company ticari markasıdır

Durum Göstergesi, kayıtlı numunelerin durumunu ve durum hakkında bir mesajı görüntüler.

Durum seçenekleri aşağıdaki gibidir:

H119426—UN—02MAR21

İlerleme Göstergesi

İlerleme Göstergesi— numune toplanıyorken gösterilir.

N118420—UN—02NOV16

Yeşil

Numune Bekleniyor - ActiveYield™ mevcut durumda bir işlem yapmamaktadır.

H114655—UN—05JAN17

Gri

Master Kapalı - ActiveYield™ kapalıdır.

N118021—UN—13JAN17

Mavi

Örnek Toplanıyor - örnek kayıtları toplanmaktadır.

N118420—UN—02NOV16

Yeşil

Kalibrasyon Güncellendi - örnek kaydı güncellenmektedir.

N118420—UN—02NOV16

Yeşil

Reddedilen Örnek— örnek kaydı reddedilmiştir. Ret nedeni gösterilir.

N118020—UN—22OCT15

Sarı

Ekin Tipi Desteklenmiyor - mevcut durumda ekin tipi desteklenmemektedir.

PR79369,000043D-80-25FEB21

ActiveYield™ | Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar, daha fazla ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişmenize olanak tanır.

NOT: ActiveYield™ Fabrika Sıfırlama, Rekolte Kalibrasyonunda toplanan örnekler üzerinde bir etkiye sahip değildir.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

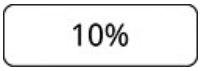
- Fabrika ayarlarına dönüldüğünde.
- Hesaplanan ürün değerleri ile ölçülen ürün değerleri arasında farklılık olduğunda.

Gelişmiş Ayarlar Sayfasından Erişilebilen Ögeler:

H119409—UN—18JAN17

Sıfırla

Sıfırla - sistemi fabrika ayarlarına sıfırlayın.



H119130—UN—10JAN17

Düzeltme Değeri

Kalibrasyon Düzeltme - hesaplanan ve ölçülen ürün değerleri arasında farklılık varsa kullanın.

PR79369,000043E-80-25FEB21

ActiveYield™ | Sıfırlama

Sıfırlamak saklanan tüm numuneleri silmenize ve sistemi fabrika kalibrasyon değerine geri almanıza imkan tanır.

Değiştirme Prosedürü:

H119409—UN—18JAN17

Sıfırla

ActiveYield, bir Deere & Company ticari markasıdır

1. Sıfırla düğmesine basın.
2. İstenen sıfırlama tipini seçin.

H114654—UN—05JAN17

Tamam

3. Onaylamak için OK düğmesine basın.

N118094—UN—18JAN17

İptal

NOT: Değişiklikleri uygulamadan önceki ekrana dönmek için İptal düğmesini seçin.

PR79369,000043F-80-25FEB21

ActiveYield™ | Kalibrasyon Düzeltmesi

Kalibrasyon Düzeltme, aynı alanda çalışan iki veya daha fazla makine arasında ActiveYield™ hesaplanan ürün değerlerindeki tutarsızlıkları düzeltmenize olanak tanır.

Bir makine, bir ölçekle kontrol edilirken ürün değerlerini diğer makinelerden daha doğru hesapladığı sırada kaçıklık düzeltmesini ayarlayın. En doğru makine ile diğer makine veya makineler arasındaki ürün değerlerinde %4'ten fazla hata olmadıkça kaçıklık düzeltmesini ayarlamayın.

NOT: Kaçıklık düzeltmesi yalnızca kabul edilen sonraki yük toplanana kadar geçerlidir. ActiveYield™ daha fazla yük kabul edilirken ürün kalibrasyonunu ayarlar.

Kaçıklık Düzeltme Belirleme Prosedürü:

ÖNEMLİ: Kabul edilmiş ve tamamlanmış numune sayısı 15 azsa ile düzeltme değerini ayarlamayın.

1. Tutarlı bir nem ve ilerleme hızında kabul edilen en az 15 numuneyi hasat edin.
2. 5 tam tahıl tankı yükünü hasat edin ve ölçek kontrolü yapın. Her yükün ıslak ağırlığını, aynı yük için ölçülen tartı ağırlığıyla karşılaştırın.

   CommandCenter™ ekrandaki her yükün ıslak ağırlığını bulma.

H113668—UN—22OCT15

Menü

   a. Menü'yü seçin.

H133902—UN—30MAR21

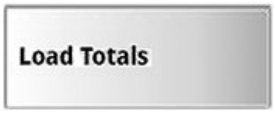
Uygulamalar

   b. Uygulamalar sekmesini seçin.

H133903—UN—30MAR21

Çalışma Toplamları

   c. Çalışma Toplamları uygulamasını seçin.



H133904—UN—30MAR21

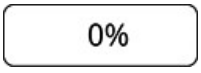
Yük Toplamları

   d. Yük Toplamları sekmesini seçin.
   e. 5 yükün her biri için ıslak ağırlığı not edin.
3. Makine tarafından belirlenen her yükün ıslak ağırlığı ve her yükün ölçülen ölçek ağırlığı arasındaki farkı yüzde olarak hesaplayın.

   Aradaki fark yüzdesini hesaplamak için:

   a. Islak Ağırlık - Ölçek Ağırlığı = Fark
   b. Fark ÷ Ölçek Ağırlığı x 100 = Kaçıklık Düzeltme Değeri (yüzde olarak)
   c. Bu hesaplamayı kalan 4 yük için tekrarlayın.
4. 5 yükün ortalama kaçıklık düzeltme değerini hesaplayın:

   a. Kaçıklık Düzeltme Değeri 1 + Kaçıklık Düzeltme Değeri 2 + Kaçıklık Düzeltme Değeri 3 + Kaçıklık Düzeltme Değeri 4 + Kaçıklık Düzeltme Değeri 5 = Toplam
   b. Toplam ÷ 5 = Ortalama Kaçıklık Düzeltme Değeri (yüzde olarak)



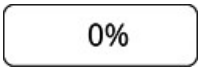
H133921—UN—31MAR21

Düzeltme Değeri

ActiveYield, bir Deere & Company ticari markasıdır
CommandCenter, bir Deere & Company ticari markasıdır

5. Ortalama Kaçıklık düzeltme değerini Düzeltme Değeri giriş kutusuna girin.

Kaçıklık Düzeltmesini Değiştirme Prosedürü:



H133921—UN—31MAR21

Düzeltme Değeri

1. Tuş takımını açmak ve istenen düzeltme değerini girmek için seçin.

   Minimum: -99%

   Maksimum: 99%

NOT: %0 değeri bir düzeltme uygulamaz.

H116106—UN—27JAN17

Tamam

N118094—UN—18JAN17

İptal

2. Onaylamak için TAMAM düğmesine basın. Değişiklikleri uygulamadan önceki ekrana dönmek için İptal düğmesini seçin.

PR79369,0000680-80-11MAY21

Şasi Yatıklık

Bu prosedür en iyi makine eğim sensörü doğruluğu için Şasi Yatıklık'ını kalibre eder. Doğru bir şekilde kalibre edilen Şasi Yatıklığı Kullanım Kılavuzunda verilen hasat ayarı önerileri için en iyi sonuçları verir.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Tabla tipleri biçerdövere ilk kez bağlandığında.
- İleri/Geri Eğim sensörü değiştirildiğinde.

Şasi Yatıklığı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 1-2 dak

PR79369,0000441-80-25FEB21

Şasi Yatıklığı Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri:

Motor Durumu	Çalışıyor
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu kontrol edin.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

PR79369,0000442-80-25FEB21

Kontra Açıklığı (Hidrolik)

Bu prosedür dövme sepetlerinin tamamen açık ve kapalı konumlarını belirleyerek Kontra Açıklığı'nı kalibre eder. Doğru kalibre edilmiş Konkav Açıklığı hasat ayarı önerileri için en iyi sonuçları verir. Daha fazla detay için Kullanım Kılavuzuna bakın.

ÖNEMLİ: Kalibrasyon, silindirik çubuklu dövme sepeti kapakları takılı olarak tamamlanmamalıdır. Hatalı bir sıfır konumu ile sonuçlanır.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Her hasat sezonu için hazırlanırken.
- Fiziksel kontrabatör açıklığı kabin içerisinde gösterilenle uyuşmuyorsa.

- Kontrabatör yeni veya farklı bir dövme sepeti seti ile değiştirilmişse.
- Konkav açıklığı sensörü veya ilgili bileşenler değiştirilmişse/ayarlanmışsa.

Kontra Açıklığı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Önerilen Aralık	Gerektiğinde
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 1-2 dak

PR79369,0000443-80-25FEB21

Konkav Açıklığı Kalibrasyon (Hidrolik) Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri:

Motor Durumu	Çalışıyor
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu kontrol edin.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

PR79369,0000444-80-25FEB21

Boşaltma Helezonunu Devreye Alma

Bu prosedür Boşaltma Helezonu Devreye Alma'yı komut verildiğinde helezonu devreye alma süresini ölçerek ve sonrasında daha yumuşak helezon geçişi için ayar yaparak kalibre eder.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Boşaltma helezonu kayışı, hidrolik, tahrik, elektrik veya ilgili komponentler değiştirilmişse/ ayarlanmışsa.
- Boşaltma helezonu devreye alma beklenenden daha zorsa.

Boşaltma Helezonu Devreye Alma Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Önerilen Aralık	Gerektiğinde
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 1-2 dak

PR79369,0000445-80-25FEB21

Boşaltma Helezonunu Devreye Alma Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri:

Motor Durumu	Yüksek rölantide çalışmaktadır
Çalışma Durumu	Boşaltma helezonu devreden çıkarılmış olmalıdır Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu kontrol edin.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

PR79369,0000446-80-25FEB21

Geçiş Plakası Boşluğu

Bu prosedür kapak saclarının tamamen açık ve kapalı pozisyonlarını belirleyerek kapak sacı açıklığını kalibre eder. Doğru bir şekilde kalibre edilen kapak sacları Mısır Ön Takımı Kullanım Kılavuzunda verilen hasat ayarı önerileri için en iyi sonuçları verir.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Her hasat sezonu başlangıcı.
- Daha önce bağlanmış olan her bir farklı mısır tablası için.
- Kapak sacı konum sensörü veya ilgili bileşenler değiştirilmişse/ayarlanmışsa.
- Kapak sacı açıklığı kabin içerisinde gösterilenle uyuşmuyorsa.

Kapak Sacı Açıklığı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Önerilen Aralık	Gerektiğinde
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 1-2 dak

PR79369,0000447-80-25FEB21

Kapak Sacı Açıklığı Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri:

Motor Durumu	Yüksek rölantide çalışmaktadır
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu kontrol edin.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

PR79369,0000448-80-25FEB21

Besleme Boğazı Kaldırma Hızı

Bu prosedür, besleme boğazı kaldırma veya indirme tepkisinin yanıt hızını sağlayarak Besleme Boğazı Hızını kalibre eder. Doğru kalibre edilmiş bir Besleme Boğazı Kaldırma Hızı, sorunsuz besleme boğazı kaldırma ve indirme özellikleri sunar ve çok hızlı veya yavaş hareketleri engeller.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Tabla tipleri biçerdövere ilk kez bağlandığında.

- Önemli ağırlık eklentileri tablaya eklenir ya da tabladan çıkarılırsa.

Besleme Boğazı Kaldırma Hızı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Önerilen Aralık	Gerektiğinde
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 3-4 dak

PR79369,0000449-80-25FEB21

Besleme Boğazı Kaldırma Hızı Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri:

Motor Durumu	Yüksek rölantide çalışmaktadır
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu kontrol edin.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

PR79369,000044A-80-25FEB21

Tabla Kalibrasyonu

Bu prosedür tablanın kaba ve ince hareketini kalibre eder. Kalibrasyon, tablanın ayarlanmış sensör aralıklarında kaldırılıp indirilmesiyle yapılır.

NOT: Fabrika kalibrasyonları, HD draper tip tabla kayışı serisi tablalar için tablanın üzerinde saklanır. Bu tablaların kullanıcı kalibrasyonu yalnızca bir konum sensörü, kumanda birimi veya sensör iletme bağlantısının değiştirilmesinin ardından gereklidir.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Tabla yükseklik kontrolü sensörü veya ilişkili bileşenler değiştirilmişse/ayarlanmışsa.
- S700 Serisi Biçerdöverlere herhangi bir tabla tipinin takıldığı ilk sefer (menteşeli draper tip tabla kayışları hariç).

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Tabla Kalibrasyon Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Önerilen Aralık	Gerektiğinde
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 1 dk.

PR79369,000044B-80-25FEB21

Tabla Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri

Motor Durumu	Yüksek rölantide çalışmaktadır
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu kontrol edin.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

PR79369,000044C-80-25FEB21

Uzatılabilir Platform Tablası Otomatik Testi

*NOT: Uzatılabilir Platform Tablası Otomatik Testi yalnızca 2018 - 2020 model yılları S700 serisi makineler için geçerlidir. Model yılı 2021 ve sonrası S700 Serisi ve tüm X serisi makineler için **Tabla** kalibrasyonunu gerçekleştirin.*

Bu prosedür, uzatılabilir platform tablasının dolap ve bıçak pozisyonu sınırlarının kalibrasyonunu doğrular. Bu otomatik test normal çalışma için gereklidir. Bağlanmış olan tabla için önceki kalibrasyon noktalarının geçerli olduğunu doğrular.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Biçerdövere ilk kez bağlandığında veya farklı bir tabla sonrasında yeniden bağlandığında.
- Dolap konum sensörü veya bıçak kirişi konum sensörü değiştirildiğinde.

Uzatılabilir Platform Otomatik Testi Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

H119233—UN—19JAN17

Otomatik Testi Başlat

Otomatik Testi Başlat — kalibrasyon prosedürünü başlatın.

Gereksinimler - kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Önerilen Aralık	Bağlantı Sonrasında
Gereken Tahmini Süre	1 dakikadan az

PR79369,00004AE-80-05MAR21

Uzatılabilir Platform Tablası Otomatik Test Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri:

Motor Durumu	Çalışıyor
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

⚠ DİKKAT: Otomatik test prosedürü sırasında tabla otomatik olarak hareket eder.

Civardakilerin ölüm veya ağır yaralanma riskine maruz kalmasını önlemek için, şunlardan emin olun:

- Makine ve tabla bir engel olmamalıdır.
- Yanda bulunan kişiler makine ve tabladan uzak olmalıdır.

Prosedüre Genel Bakış:

H119233—UN—19JAN17

Otomatik Testi Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Otomatik Testi Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.

2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu kontrol edin.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

PR79369,00004AF-80-08MAR21

Besleme Boğazı Öne/Arkaya Yatıklık Aralığı

Bu prosedür komut verilen akımı ve besleme boğazı yatıklığının karşılık gelen aralığını ölçerek Besleme Boğazı Ön/Arka Yatıklık Değer Aralığını kalibre eder. Bu kalibrasyonun gerçekleştirilmesi tabla yüksekliği yanal yatırma kontrolü etkinken besleme boğazı yatırma aralığını iyileştirir.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Tabla bağlı değil.
- Besleme boğazı ön/arka yatıklık sensörü ya da ilişkili bileşenler değiştirilmiş/ayarlanmış.

Besleme Boğazı Ön/Arka Yatıklık Aralığı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Kalibrasyonu Başlat — kalibrasyon prosedürünü başlatın

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Önerilen Aralık	Gerektiğinde
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 5 dk

PR79369,000044D-80-25FEB21

Besleme Boğazı Ön/Arka Yatıklık Aralığı Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri:

Motor Durumu	Yüksek rölantide çalışmaktadır
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu kontrol edin.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

PR79369,000044E-80-25FEB21

Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Aralığı

Bu prosedür komut verilen akımı ve besleme boğazı yatıklığının karşılık gelen aralığını ölçerek Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Değer Aralığını kalibre eder. Bu kalibrasyonun gerçekleştirilmesi tabla yüksekliği yanal yatırma kontrolü etkinken besleme boğazı yatırma aralığını iyileştirir.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Tabla bağlı değil.
- Besleme boğazı yanal yatıklık algılayıcısı ya da ilişkili bileşenler değiştirilmişse/ayarlanmışsa.

Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Aralığı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Kalibrasyonu Başlat — kalibrasyon prosedürünü başlatın

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Önerilen Aralık	Gerektiğinde
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 5 dk

PR79369,000044F-80-25FEB21

Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Aralığı Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri:

Motor Durumu	Yüksek rölantide çalışmaktadır
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu kontrol edin.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

PR79369,0000450-80-25FEB21

Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Hızı

Bu prosedür komut verilen akımı ve besleme boğazı yatıklığının karşılık gelen hızını ölçerek Besleme Boğazı Yanal Yatırma hızını kalibre eder. Bu kalibrasyonun gerçekleştirilmesi tabla yüksekliği yanal yatırma kontrolü etkinken besleme boğazı yatırma tepkisini iyileştirir.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Makineye bağlı tabla olmadığında.
- Besleme boğazı yanal yatıklık algılayıcısı ya da ilişkili bileşenler değiştirilmişse/ayarlanmışsa.

Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Hızı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Kalibrasyonu Başlat — kalibrasyon prosedürünü başlatın

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Önerilen Aralık	Gerektiğinde
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 3-4 dak

PR79369,0000451-80-25FEB21

Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Hızı Kalibrasyonu

Prosedür Gereklilikleri:

Motor Durumu	Yüksek rölantide çalışmaktadır
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.

2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu kontrol edin.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

PR79369,0000452-80-25FEB21

Kanatlar (Mısır Tablasını Katlama)

Bu prosedür, Katlanır Mısır Tablasının kanatlarını katlayarak ve açarak ve her pozisyonda ilgili sensörün voltajını ölçerek Katlanır Mısır Tablasını kalibre eder. Bu sistemin herbir kanadın pozisyonunu belirlemesine imkan tanır. Bu kanatların katlanmış olması halinded veya herhangi bir istenmeyen durumda ön takımın makineye temas etmemesini sağlayarak biçerdöverde veya ekipmanda hasar oluşumunu engeller.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Her bir tabla biçerdövere ilk kez bağlanıyor.
- Tablada mekanik ayar yapılmışsa.
- Mısır tablasını katlama kanat konum sensörü veya ilişkili bileşenler değiştirilmişse/ayarlanmışsa.

Katlanır Mısır Tablası Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Önerilen Aralık	Gerektiğinde
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 3-4 dak

PR79369,0000453-80-25FEB21

Kanatlar (Mısır Tablasını Katlama) Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri

Motor Durumu	Yüksek rölantide çalışmaktadır
Çalışma Durumu	Seperatör devre dışı Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu kontrol edin.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

PR79369,0000454-80-25FEB21

Dolap ve Bıçak Kirişi Konumu

Bu prosedür, mekanik limitleri sensör voltajları ile ilişkilendirmek üzere bıçağı geri çekerek/uzatarak ve dolabı minimum ve maksimum pozisyonlara alarak Dolabı ve Bıçağı kalibre eder. Bu kalibrasyonun gerçekleştirilmesi kontrol ünitesinin pozisyonları hesaplamasına ve Dolap ve Kesici Çubuk arasında zararlı çarpışmaların engellenmesine imkan tanır.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Dolap/Bıçak Kirişi konum sensörleri veya ilişkili bileşenler değiştirildiğinde/ayarlandığında.

Dolap ve Bıçak Konumu Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Önerilen Aralık	Gerektiğinde
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 3-4 dak

PR79369,0000455-80-05MAR21

Dolap ve Bıçak Kirişi Konumu Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri

Motor Durumu	Biçerdöver arazi modunda olmalıdır Yüksek rölantide çalışmaktadır
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.

Önerilen Ölçümler

Dolap ve bıçak arasındaki mesafeyi doğrulayın.

622X, 625X, 722X ve 725X Uzatılabilir Platformlar	5 cm (2 inç)
630X, 640X, 730X ve 740X Uzatılabilir Platformlar	6 cm (2-3/8 inç)
635X ve 735X Uzatılabilir Platformlar	7 cm (2-13/16 inç)

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu kontrol edin.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

PR79369,0000456-80-05MAR21

Sarı Flaşör

Bu kalibrasyon sarı ışıkların akım ihtiyaçlarını ölçer. Işıklar römorkun bağlı olduğunu veya bozuk ampul tespiti yapmak için kullanıldığında akım ihtiyaçlarını karşılaştırmak için normal akım kullanılır.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Sarı Flaşör ampulleri veya ilişkili bileşenler değiştirildiğinde/ayarlandığında.

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Sarı Flaşör Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Önerilen Aralık	Gerektiğinde
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 1-2 dak

PR79369,0000457-80-25FEB21

Sarı Flaşör Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri:

Motor Durumu	Çalışıyor
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu kontrol edin.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

PR79369,0000458-80-25FEB21

Dövme Sepetinden Hava Giderme

Bu prosedür Aktif Dövme Sepeti Yalıtım Hava Giderme'yi ACI hidrolik sisteminden hava boşaltarak kalibre eder. Bu kalibrasyonu hidrolik sistem bakım veya onarım amacıyla atmosfere açılmışsa gerçekleştirin. Bu kalibrasyonun tamamlanamaması, optimumdan daha düşük performansa neden olur.

NOT: Dövme sepetinden hava giderme kalibrasyonuna girmeden önce seviyeleme cıvatalarının depolama konumunda, hava tahliye hortumlarının takılı ve motorun çalışır durumda olduğundan emin olun. Daha fazla bilgi için Kullanım Kılavuzuna bakın.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Dövme sepeti sisteminin hidrolik parçalarına bakım yapılmışsa veya değiştirilmişse.
- Hidrolik sisteme hava girmişse.

ACI Hava Giderme Sayfasından Ulaşılabilecek Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Önerilen Aralık	Gerektiğinde
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 3-4 dak

PR79369,0000459-80-25FEB21

Dövme Sepetinden Hava Giderme Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri:

Motor Durumu	Çalışıyor
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu kontrol edin.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

PR79369,000045A-80-25FEB21

Dövme sepeti seviyelendirmesi

Bu prosedür dövme sepetlerinin tamamen açık ve kapalı pozisyonlarını belirleyerek Aktif Dövme Sepeti Yalıtım Seviyeleme'yi kalibre eder. Doğru kalibre edilmiş Aktif Dövme Sepeti Yalıtım Seviyeleme hasat ayarı önerileri için en iyi sonuçları verir. Daha fazla detay için Kullanım Kılavuzuna bakın.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Fiziksel kontrabatör açıklığı kabin içerisinde gösterilenle uyuşmuyorsa.
- Kontra açıklığı sensörü veya ilgili bileşenler değiştirildi/ayarlandı.
- Dövme sepeti veya ilgili parçalar değiştirilmişse/ayarlanmışsa.

ACI Seviyeleme Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Önerilen Aralık	Gerektiğinde
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 3-4 dak

PR79369,000045B-80-25FEB21

Dövme Sepeti Seviyelendirme Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri

Motor Durumu	Çalışıyor
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu kontrol edin.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

PR79369,000045C-80-25FEB21

Tabla Süspansiyonu Servis Modu

Bu prosedür, menteşeli draper tip tabla kayışı süspansiyon sistemlerinden hidrolik basıncı boşaltmak için kullanılabilir. Hidrolik yükün serbest bırakılması servis ve bakımı mümkün kılar ve tablanın her iki kanadı için de kontrol edilebilir.

DİKKAT: Tabla çalışmadığında ve biçerdövere takılı değilken bile tablada depolanmış hidrolik enerji mevcuttur. Süspansiyon sisteminin servisi, tabla süspansiyonu servis modu aracılığıyla sistemin tahliye edilmesini gerektirir. Sistemin servis işleminden önce tamamen boşaltıldığından emin olmak için talimatları uygulayın.

ÖNEMLİ: Hidrolik süspansiyon servis modu, hidrolik yapı tabladan makinenin hidrolik deposuna boşaltır. S Serisi makinelerdeki hidrolik deposu, tablanın her iki tarafında depolanan yağı hidrolik deposunda zaten mevcut olan yağ ile birlikte tutmak için yeterli kapasiteye sahip değildir. Bir seferde tablanın yalnızca bir tarafında servis gerçekleştirin.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Ön uç ekipman süspansiyon sistemlerinde servis veya bakım gereklidir.

Tabla Süspansiyonu Servis Modu Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

H127521—UN—08OCT19

Prosedüre Başla

Prosedürü Başlat— prosedürü başlatın.

Gereksinimler- kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Tavsiyeler	Makinenin park halinde olduğundan emin olun
	Anahtarın AÇIK konumda olduğundan emin olun.
	Boşaltma için hidrolik deposunda yeterli hacim bulunduğundan emin olun.

mm95366,1655924269487-80-29JUN22

Tabla Süspansiyonu Servis Modu | Prosedür

Prosedür Gereklilikleri:

Motor Durumu	Çalışıyor
Makine Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır
Tabla Durumu	Etkin değil

Prosedüre Genel Bakış:

1. Ekrandaki mesajları takip edin.

DİKKAT: Tabla ekipmanı, basınç boşaltma sırasında anlık olarak hareket edebilir. Yaralanmayı önlemek için makinenin çevresindeki alanın açık olduğundan emin olun.

H127523—UN—08OCT19

Kabul

2. Basınç Kontrolü'nü etkinleştirmek için Kabul Et'e basın.

N118094—UN—18JAN17

İptal

Tabla süspansiyonu servis modundan çıkmak için İptal'e basın ve Prosedüre Başla ekranına dönün.

mm95366,1655924311357-80-22JUN22

Tabla Süspansiyonu Servis Modu | Basınç Kontrolü

Tabla Süspansiyonu Servis Modu, ön uç ekipman süspansiyon sistemlerinde hidrolik basıncını değiştirmek için kontrolleri kullanmanıza imkan tanır.

ÖNEMLİ: Bu prosedür, menteşeli draper tip tabla kayışı süspansiyon sisteminde servis gerçekleştirmek içindir. Süspansiyon servis modunda yapılan ayarlamalar makine performansını etkilemez. Zemin Koşulları ve Derinlik Yoklama Tekerlekleri sayfalarındaki süspansiyonda ayarlamalar yapın.

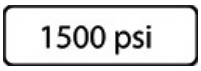
Süspansiyon sistemindeki düşme basıncı, menteşeli draper tip tabla kayışından sıvıyı boşaltır.

Tabla Süspansiyonu Servis Modu Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N118420—UN—02NOV16

Durum

Durum - basıncı artırma/azaltma işlemine başlanmaya hazır olduğunu gösterir.



H131370—UN—01DEC20

Ölçümler

Okunan Değerler— her bir bölüm için mevcut okunan basınç değerlerini görüntüler.

H114791—UN—22JAN20

Artı (+) Düğmesi

Artı (+) Düğmesi - istenen tabla bölümü için hidrolik basıncı artırmak üzere düğmeyi basılı tutun. Düğmenin serbest bırakılması, basıncın artmasını durdurulacaktır.

H114792—UN—22JAN20

Eksi (-) Düğmesi

Eksi (-) Düğmesi— istenen tabla bölümünden hidrolik basıncı boşaltmak için düğmeyi basılı tutun. Düğmenin serbest bırakılması, basıncın azalmasını durduracaktır.

NOT: Tabla bir S700 Serisi makineye bağlandığında tek seferde tablanın yalnızca bir bölümü boşaltılabilir.

H127524—UN—08OCT19

Bitti

Bitti - Tabla süspansiyonu servis modunu sonlandırmak için basın.

mm95366,1655924355391-80-22JUN22

Menteşeli Draper Tip Tabla Kayışı Kanat Konumu

Bu prosedür, Menteşeli Draper Tip Tabla Kayışı Kanat Konumunu kalibre eder. Bu prosedür çatkı kanatlarının konumunu da kalibre eder.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Bir kanat konum sensörü veya ilgili bileşen değiştirildiğinde.

Menteşeli Draper Tip Tabla Kayışı Kanat Konumu Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Begin Calibration (Kaibrasyona Başla) - Kalibrasyon prosedürüne başlayın.

Gereksinimler- kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Önerilen Aralık	Gerektiğinde
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 2 dk

mm95366,1655924592446-80-22JUN22

Menteşeli Draper Tip Tabla Kayışı Kanat Konumu Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri:

Motor Durumu	Makine tarla modunda
Çalışma Durumu	Tablanın devreden çıkarılmış olması gerekir

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu doğrulayın.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

mm95366,1655924907883-80-22JUN22

Derinlik Yoklama Tekerleği Aralığı

Bu prosedür, Derinlik Yoklama Tekerleği Aralığını kalibre eder. Bu kalibrasyon, derinlik yoklama tekerleklerinin ayarlı sesnör aralıklarına kaldırılıp indirilmesiyle yapılır.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Bir ölçüm tekerleği konum sensörü veya ilgili bileşen değiştirildiğinde.

Derinlik Yoklama Tekerleği Aralığı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Begin Calibration (Kaibrasyona Başla) - Kalibrasyon prosedürüne başlayın.

Gereksinimler- kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Önerilen Aralık	Gerektiğinde
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 2 dk

mm95366,1655946489961-80-22JUN22

Derinlik Yoklama Tekerleği Aralığı Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri:

Motor Durumu	Makine tarla modunda Yüksek rölantide çalışmaktadır
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyona Başla

2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.
3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden Dene

2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu doğrulayın.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

mm95366,1655946781789-80-23JUN22

Derinlik Yoklama Tekerleği Hızı

Bu prosedür, kesme yüksekliği ayarlarının en iyi şekilde yapılmasını sağlamak için derinlik yoklama tekerleklerinin uzatma ve geri çekme oranlarını kalibre eder.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Bir hidrolik derinlik yoklama tekerleği oransal valfi veya ilgili bileşen değiştirildiğinde.
- Tablada mekanik ayar yapılmışsa.

Derinlik Yoklama Tekerleği Hızı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Begin Calibration (Kaibrasyona Başla) - Kalibrasyon prosedürüne başlayın.

Gereksinimler- kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Önerilen Aralık	Gerektiğinde
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 5 dk.

mm95366,1655925286352-80-22JUN22

Derinlik Yoklama Tekerleği Hızı Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri:

Motor Durumu	Makine tarla modunda Yüksek rölantide çalışmaktadır
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu doğrulayın.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

mm95366,1655925388395-80-22JUN22

Ön Cam Konumu

Bu prosedür, Ön Cam Konumunu kalibre eder.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Ön cam konum sensörü veya ilgili bileşenler değiştirildinde/ayarlandığında.

Ön Cam Konumu Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Kalibrasyona Başla - kalibrasyon prosedürüne başlayın.

Gereksinimler- kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Önerilen Aralık	Gerektiğinde
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 2 dak

mm95366,1655925636929-80-22JUN22

Ön Cam Konumu Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri:

Motor Durumu	Makine tarla modunda Yüksek rölantide çalışmaktadır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu doğrulayın.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

mm95366,1655925724147-80-22JUN22

Combine Advisor™ Uygulaması

Combine Advisor™'a Erişim

Uygulamaya Ekrandan Erişim:

H113668—UN—22OCT15

Menü

1. Menü

H129758—UN—01APR20

Combine Advisor™

2. Combine Advisor™

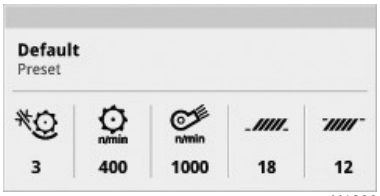
PR79369,000047E-80-01MAR21

Combine Advisor™ Ana Sayfası

Daha önce Etkileşimli Biçerdöver Ayarı 2 olarak bilinen Combine Advisor™, Performansı Optimize Et, HarvestSmart™, Active Terrain Adjustment™ ve Auto Maintain'e erişebileceğiniz yerdir.

Combine Advisor™ Ana Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

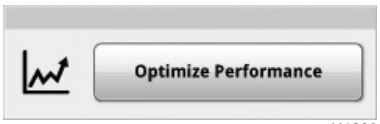
NOT: Aşağıda görüntülenen öğelerin bazıları, ancak makine ilişkili seçenekler ile donatılmışsa listelenir.



H126941—UN—26SEP19

Mevcut Ayarlar

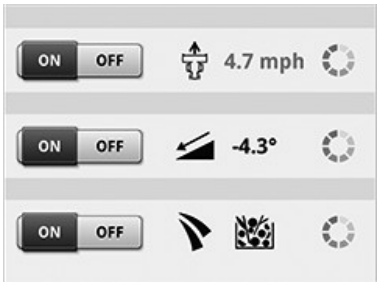
Mevcut Ayarlar - Hasat Ayarları Uygulamasına erişim için Mevcut Ayarlar ekran alanını seçin.



H126942—UN—26SEP19

Hasat Optimizasyonu

Hasat Optimizasyonu— sizi eskiden Etkileşimli Biçerdöver Ayarı olarak bilinen Performansı Optimize Et uygulamasına götürür.



H129164—UN—27FEB20

Otomasyon Durumu

Otomasyon Durumu— HarvestSmart™, Active Terrain Adjustment™, HarvestSmart™ veya Auto Maintain gibi bireysel bir sistemin durumunu gösterir.

N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar— gelişmiş ayarlar, daha fazla ayara ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişmenize olanak tanır.

H126949—UN—26SEP19

HarvestSmart™

HarvestSmart™—sabit bir motor gücü sağlamak için ilerleme hızını değiştirir. Bu değişiklikler, üretkenliği maksimuma çıkarmak ve sürücünün yorgunluğunu azaltmak için çeşitli hasat faktörlerine dayanır. HarvestSmart™ ayarlarına erişmek için AÇIK/KAPALI düğmesinin sağındaki ekran alanını seçin.

Aşağıdaki koşullarda kullanıldığında sistem optimum performansı göstermeyebilir:

- Aşırı Yokuşlu Koşullar
- Dolaşık ya da Yatık Ekin Koşullarında
- Aşırı Çamurlu Koşullar

NOT: Mavi metin, HarvestSmart™'ın ilerleme hızını kontrol ettiğini belirtir. Siyah metin, kullanıcının ilerleme hızını kontrol ettiğini belirtir.

H116937—UN—05FEB19

Açık/Kapalı

Otomasyon— HarvestSmart™'ı devreye almanıza veya devreden çıkarmanıza imkan tanır.

HarvestSmart, bir Deere & Company ticari markasıdır
Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır

H126950—UN—26SEP19

HarvestSmart™ İlerleme Hızı

NOT: Burada gösterilen ilerleme hızı göstergesi, İlerleme Hızı Sınırına erişildiğini belirtir.

Active Terrain Adjustment™

H129163—UN—27FEB20

Active Terrain Adjustment

Active Terrain Adjustment™ - yokuş yukarı ve yokuş aşağı arazilerde denge sağlamak için temizleme fanını, üst eleği ve eleği otomatik olarak ayarlar. Bu ayarlar, hasat sırasındaki makine eğimine bağlıdır. Active Terrain Adjustment™ ayarlarına erişmek için AÇIK/KAPALI düğmesinin sağındaki ekran alanını seçin.

NOT: Mavi kadran, arazideki bir değişiklik nedeniyle kaçıklık ayarlarının yapılmakta olduğunu gösterir.

H116937—UN—05FEB19

Açık/Kapalı

Otomasyon— Active Terrain Adjustment™'ı etkinleştirmenize veya devreden çıkarmanıza imkan tanır.

NOT: Active Terrain Adjustment™ bir performans hedefi ayarlanmasını GEREKTİRMEZ.

H126954—UN—26SEP19

Auto Maintain

Auto Maintain — gün boyunca tahıl kalitesi ve tahıl kaybındaki değişiklikleri telafi etmek için harmanlama devrini, kontra açıklığını, temizleme fanını, üst eleği ve eleği otomatik olarak ayarlar. Auto Maintain ayarlarına erişmek için AÇIK/KAPALI düğmesinin sağındaki ekran alanını seçin.

NOT: Mavi kadran, performans hedefinin sağlanması için kaçıklık ayarlarının uygulanmakta olduğunu gösterir.

H116937—UN—05FEB19

Açık/Kapalı

Otomasyon - Auto Maintain'ı etkinleştirmenize veya devre dışı bırakmanıza imkan tanır.

H113740—UN—05FEB19

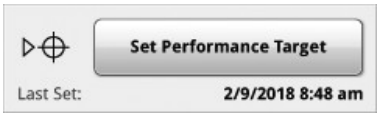
Canlı Kamera

Canlı Kamera - temiz tahıl ve kesmik elevatörü kamera beslemelerini görüntülemenize imkan tanır.

H125041—UN—05FEB19

Geçmiş

Geçmiş— Auto Maintain ve Active Terrain Adjustment™ tarafından yapılan mevcut ve geçmiş ayarları görüntülemenize ve son 30 dakika içerisindeki makine performansı grafiğini görüntülemenize imkan tanır.



H126944—UN—26SEP19

Performans Hedefi Belirle

Performans Hedefi Belirle—mevcut kayıp, tahıl kalitesi ve motor gücü düzeyleri için yeni bir performans hedefi belirlemenize imkan tanır.

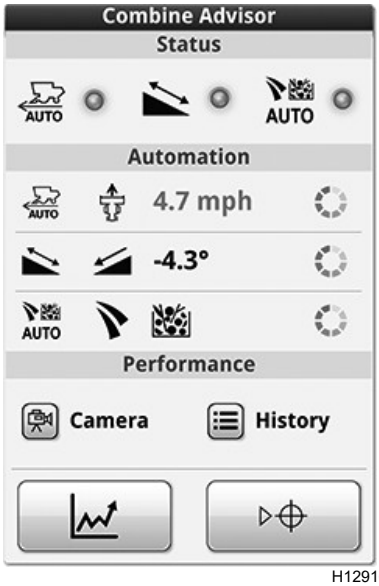
NOT: Performans Hedefi Belirle seçeneğinin belirlenmesi, hem HarvestSmart™ hem Auto Maintain için hedef belirlenmesini sağlar.

Çalıştırma Sayfası Modülü

Görüntü Yöneticisi kullanarak bu uygulama için modüller çalışma sayfalarına eklenebilir.

Örnek:

Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır



H129165—UN—27FEB20

Combine Advisor™

Çalıştırma sayfası modülü, mevcut otomasyon durumunu yansıtmak için farklı bir duruma girer. Sayfada ayrıca HarvestSmart™, Active Terrain Adjustment™ ayarları, performans geçmişi ve grafiklere bağlantılar sunulur.

NOT: Uygulamanız için farklı çalıştırma sayfası modülleri mevcut olabilir.

Kısayol Tuşları

Bu uygulama için kısayol tuşları Görüntü Yöneticisi kullanılarak kısayol çubuğuna eklenebilir.

Örnek:

H125230—UN—01FEB19

Advisor

HarvestSmart™ Durumu - Combine Advisor™'e hızla erişmek için kullanın.

PR79369,000047F-80-01MAR21

Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar, Ayar Parametrelerini düzenlemenize imkan tanır. Parametrelerin nasıl ayarlanacağı hakkında bilgi almak için John Deere bayinizle görüşün.

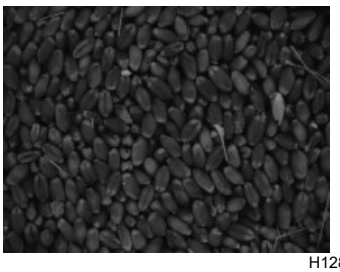
PR79369,0000483-80-01MAR21

Tahıl Sistemi Videosu

Canlı Kamera ekranıyla ActiveVision™ Temiz Dane elevatörü ve Kesmik elevatörü kamera beslemelerini izlemenize imkan tanır.

NOT: Aşağıda görüntülenen öğelerin bazıları, ancak makine ilişkili seçenekler ile donatılmışsa listelenir.

Tahıl Sistemi Video Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:



H128686—UN—06FEB20

Canlı Kamera

Canlı Kamera— seçilen kaynaktan canlı bir görünüm görüntüler.

H113773—UN—30JAN17

Kaynak

Kaynak— Tahıl Kamerası, Kesmik Kamerasi veya Her İkisi'ni seçmenize imkan tanır.

H113730—UN—30JAN17

Açık/Kapalı

Tahıl Analizini Görüntüle - AÇIK/KAPALI düğmesi tahıl analizi için renk katmanlarını etkinleştirir (sadece Tahıl Kamerası için mevcuttur).

NOT: Auto Maintain'in desteklemediği bir ekin tipi ile çalışıldığında Tahıl Analizini Görüntüle KAPALI konumda kilitlenir.

NOT: Tahıl Analizi katmanları açıldığında canlı video akışı yavaşlar.

ActiveVision, bir Deere & Company ticari markasıdır

H126957—UN—26SEP19

Tahıl Analizi

Tahıl Analizi Açıklaması - Tahıl Analizi düğmesi AÇIK olduğunda tahıl kalitesi ve yabancı madde için renkli bir açıklama görüntüler.

NOT: Listelenen Kalite ve Yabancı Madde öğeleri, seçilen ekin tipi için nelerin kullanılabilir olduğuna bağlı olarak dalgalanabilir.

H126958—UN—26SEP19

Mercek Kiri

Mercek Kiri—merceğin temizlenmesi gerekip gerekmediğini gösterir.

NOT: Merceği her 10 saatte bir ya da gerektiğinde temizleyin. Daha fazla bilgi için Biçerdöver Kullanıcı El Kitabı'nın Bakım bölümüne bakın.

PR79369,0000480-80-01MAR21

Geçmiş

Geçmiş, Auto Maintain ve Active Terrain Adjustment™ öğesinin son 12 saatte yaptığı ayarları görüntülemenize imkan tanır. Ayrıca son 30 dakika içerisindeki makine performansına ilişkin grafikler görüntülenmesini de sağlar.

NOT: Aşağıda görüntülenen öğelerin bazıları, ancak makine ilişkili seçenekler ile donatılmışsa listelenir.

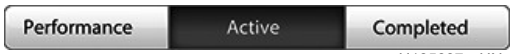
Geçmiş Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır

H125226—UN—05FEB19

Performans

- Performans geçmişi ekranına erişmek için seçin.



H125227—UN—05FEB19

Etkin

- Etkin ayarlar sayfasına erişmek için seçin.

H125228—UN—05FEB19

Tamamlanmış

- Tamamlanmış ayarlar sayfasına erişmek için seçin.

PR79369,0000482-80-01MAR21

Performans

Performans monitörü, performans hedefini ve belli bir zaman çizelgesinde görüntülenen mevcut performansı göstermek için kullanılır. Performans monitörünü görüntülemek için Geçmiş'i ve üstteki Performans sekmesini seçin.

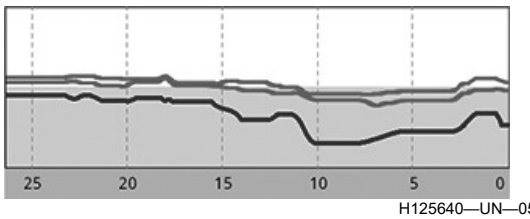
NOT: Aşağıda görüntülenen öğelerin bazıları, ancak makine ilişkili seçenekler ile donatılmışsa listelenir.

Performans Monitörü Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

H125226—UN—05FEB19

Performans/Etkin/Tamamlanmış

Performans/Etkin/Tamamlanmış— Performans Monitörü, Etkin Ayarlar ve Tamamlanmış Ayarlar arasında geçiş yapmak için Performans/Etkin/Tamamlanmış düğmesini kullanın.

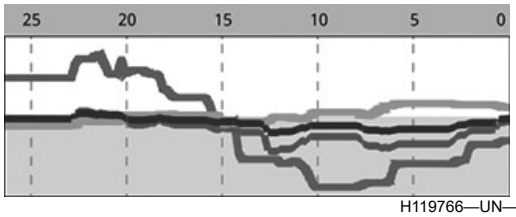


H125640—UN—05FEB19

Kayıp Performansı

Kayıp Performansı - Separatör, Pabuç ve Kesmik şema gösterimi.

NOT: Kayıp Performans grafikleri, VisionTrak ekranıyla uyuşmayabilir. VisionTrak mevcut kaybı görüntülerken grafikte gösterilen bilgiler uzun vadeli eğilimlerdir.



H119766—UN—06FEB19

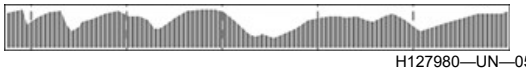
Kalite Performansı

Kalite Performansı - Kırık Tahıl, Yabancı Madde Hafif, Yabancı Madde Ağır ve Harmanlanmamış için şema gösterimi.

NOT: Gösterilen öğeler, seçilen ekin tipi için mevcut olan seçeneklere bağlı olabilir.

NOT: Bir parametre çizelgenin yeşil alanında çalışıyorsa bu durum parametrenin performans hedefi dahilinde çalıştığını gösterir.

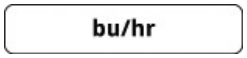
NOT: Bir parametre çizelgenin beyaz alanında çalışıyorsa bu durum parametrenin performans hedefi dahilinde olmadığını gösterir. Auto Maintain ise sorunu gidermek ve parametreyi yeşil alana getirmek için ayar yapar.



H127980—UN—05NOV19

Arazi/Makine Performansı Grafiği

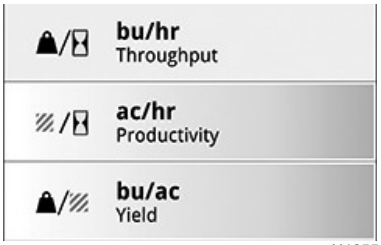
Arazi/Makine Performans Grafiği -30 dakikalık zaman zarfındaki Çıktı, Üretkenlik veya Ürünü görüntüler.



H119776—UN—25JAN17

Birimler

Performans Seçenekleri - görüntülenen bilgileri değiştirmek için seçin.



H125532—UN—01FEB19

Performans Seçenekleri

Çıktı, Üretkenlik ve Ürün grafikleri arasından seçim yapın.

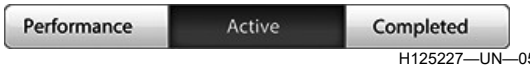
PR79369,0000481-80-01MAR21

Aktif

Etkin sekmesi, mevcut durumda Auto Maintain ve Active Terrain Adjustment™ tarafından uygulanan ayarları gösterir. Liste; değiştirilen ayarı, ayarın yapılma nedenini ve ayarın ne kadar süre uygulandığını içerir.

Geçmiş | Etkin Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

NOT: Aşağıda görüntülenen öğelerin bazıları, ancak makine ilişkili seçenekler ile donatılmışsa listelenir.



H125227—UN—05FEB19

Performans/Etkin/Tamamlanmış

Performans/Etkin/Tamamlanmış— Performans Monitörü, Etkin Ayarlar ve Tamamlanmış Ayarlar arasında geçiş yapmak için Performans/Etkin/Tamamlanmış düğmesini kullanın.

H132327—UN—11NOV20

Sistem Simgesi

Sistem Simgesi - sıranın Active Terrain Adjustment™ veya Auto Maintain için olup olmadığını gösteren bir simgedir.

H127035—UN—26SEP19

Kaçıklık

Kaçıklık - ayarlara uygulanan mevcut değişiklikleri gösterir.

H127033—UN—26SEP19

Neden

Neden - ayarın neden uygulandığını belirtir.

H127034—UN—26SEP19

Zaman Damgası

Zaman Damgası - ilk ayarın ilgili nedenden ötürü ne kadar süre önce yapıldığını gösterir.

Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır

Belirli bir ayardaki Kaçıklık Ayrıntılarını görüntülemek için Geçmiş Listesinden bir ayar seçin.

H116936—UN—30JAN17

Kapat

Kapatmak için seçin.

PR79369,0000484-80-01MAR21

Tamamlanmış

Tamamlanmış sekmesi, Auto Maintain ve Active Terrain Adjustment™ öğesinin son 12 saat içinde yaptığı ayarları gösterir. Liste; ayarı yapan sistemi, ayarın yapılmasının nedenini ve ne kadar süre önce tamamlandığını içerir.

Geçmiş | Tamamlanmış Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

NOT: Aşağıda görüntülenen öğelerin bazıları, ancak makine ilişkili seçenekler ile donatılmışsa listelenir.

H125228—UN—05FEB19

Performans/Etkin/Tamamlanmış

Performans/Etkin/Tamamlanmış— Performans Monitörü, Etkin Ayarlar ve Tamamlanmış Ayarlar arasında geçiş yapmak için Performans/Etkin/Tamamlanmış düğmesini kullanın.

H132327—UN—11NOV20

Sistem Simgesi

Özellik— hangi sistemin ayarı yaptığını gösterir.

H129180—UN—27FEB20

Active Terrain Adjustment™ Kaçıklığı— Active Terrain Adjustment™ geçici bir ayar yaptı.

H125509—UN—01FEB19

Auto Maintain Kaçıklığı

Auto Maintain Kaçıklığı— Auto Maintain geçici bir ayar yaptı.

H125507—UN—01FEB19

Auto Maintain Kalıcı Ayarı

Auto Maintain— Auto Maintain kalıcı bir ayar yaptı.

H125565—UN—01FEB19

Neden

Neden— ayarın neden uygulandığını gösterir.

H125593—UN—01FEB19

Zaman Damgası

Tamamlanmış— ayarın ne kadar süre önce tamamlandığını gösterir.

Belirli bir ayardaki Kaçıklık Ayrıntıları veya Ayar Ayrıntılarını görüntülemek için Geçmiş Listesinden bir ayar seçin.

H116936—UN—30JAN17

Kapat

Kapatmak için seçin.

Değiştirme Prosedürü:

H116672—UN—30JAN17

Kaydırma Okları

1. Listede yukarı ve aşağı gitmek için Kaydırma Oklarını kullanın.

NOT: En güncel ayar en üstte listelenir.

H116936—UN—30JAN17

Kapat

Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır

2. Kapatmak için seçin.

PR79369,0000485-80-01MAR21

Kaçıklık Ayrıntıları

Kaçıklık Ayrıntıları, mevcut ve geçmiş ayarları, ayarların yapılma nedenleri ve ne zaman yapıldıklarını görüntülemenizi sağlar. Ayar "Etkin" ise değişiklikler mevcut durumda ayarlara uygulanır. Ayar "Tamamlanmış" ise değişiklikler kaldırılmıştır ve ayarlar önceki değerine döndürülmüştür.

NOT: Bu sayfada mevcut seçeneklere bağlı olarak yalnızca bazı öğeler gösterilir.

Etkin Ayarlar İçin Kaçıklık Ayrıntıları Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

H125594—UN—01FEB19

Etkin Kaçıklık

Etkin Kaçıklık - mevcut durumda uygulanan kaçıklıkları gösterir.

H129176—UN—27FEB20

Auto Maintain Nedeni

H129175—UN—27FEB20

Active Terrain Adjustment™ Nedeni

Neden - ayarın neden uygulandığını gösterir (Active Terrain Adjustment™ için geçerli askı ve Auto Maintain için algılanan geçerli sorunlar).

H125579—UN—01FEB19

Zaman Damgası

Zaman Damgası - ilk kaçıklığın ilgili nedenden dolayı ne kadar süre önce uygulandığını gösterir.

H113740—UN—05FEB19

Canlı Kamera

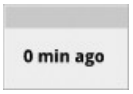
Canlı Kamera - Temiz Dane Elevatörü ve Kesmik elevatörü kamera akışlarını görüntüleyin.

Tamamlanmış Ayarlar İçin Kaçıklık Ayrıntıları Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

H125594—UN—01FEB19

Etkin Kaçıklık

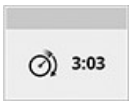
Etkin Kaçıklık - ilgili nedenden dolayı her bir ayara uygulanan maksimum kaçıklığı gösterir.



H127981—UN—05NOV19

Zaman Damgası

Zaman Damgası - ilgili nedenden dolayı son kaçıklığın ne kadar süre önce kaldırıldığını gösterir.



H119866—UN—30JAN17

Süre

Süre - ilgili nedenden dolayı son kaçıklık kaldırıldığında ilk kaçıklığın ne kadar süre önce yapıldığını gösterir.

H129176—UN—27FEB20

Auto Maintain Nedeni

H129175—UN—27FEB20

Active Terrain Adjustment™ Nedeni

Neden - listelenen kaçıklıkların hangi nedenden dolayı yapıldığını belirtir.

Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır

H113740—UN—05FEB19

Canlı Kamera

Canlı Kamera - Temiz Dane Elevatörü ve Kesmik elevatörü kamera akışlarını görüntüleyin.

PR79369,0000486-80-01MAR21

Ayar Ayrıntıları

Ayar Ayrıntıları, hangi ayarlamaların yapıldığını ve ayarlamaların neden yapıldığını görüntülemenizi sağlar. Ayarın ne zaman tamamlandığını gösterir.

NOT: Bu Ayar Ayrıntıları ekranı yalnızca kalıcı Auto Maintain ayarları için geçerlidir.

Ayar Ayrıntıları Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

H125251—UN—06FEB19

Ayar

Ayar — yapılan ayarı gösterir.

H125252—UN—01FEB19

Önce

Önce — değişiklikten önceki ayar değerini gösterir.

H125253—UN—01FEB19

Sonra

Sonra — değişiklikten sonraki ayar değerini gösterir.

H129176—UN—27FEB20

Auto Maintain Nedeni

Neden — Auto Maintain'in ayarladığı sorunları gösterir.

H129117—UN—16JUL20

Zaman Damgası

Zaman Damgası — ayar yapıldığında görüntülenir.

H113740—UN—05FEB19

Canlı Kamera

Canlı Kamera— temiz tahıl elevatörünü ve kesmik elevatör kamera beslemelerini görüntüleyin.

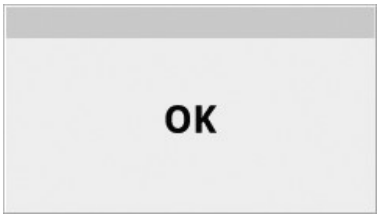
PR79369,0000487-80-01MAR21

Mercek Kiri

Mercek Kalıntıları, tahıl ve kesmik kamerası merceği üzerindeki kir veya leke miktarını gösterir.

Mercek Kiri Durumları:

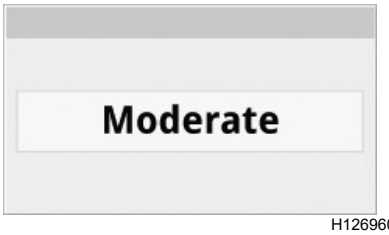
ActiveVision™ kameraları, kameraların durumunu izlemenize imkan tanıyan üç mercek kir göstergesi düzeyine sahiptir.



H126959—UN—26SEP19

Tamam

OK— mercekte çok az veya hiç kir olmadığını gösterir.

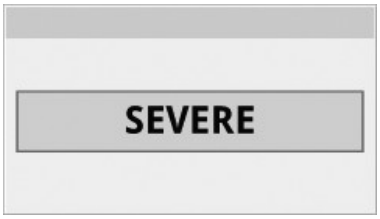


H126960—UN—26SEP19

Orta

Orta — mercekte biraz kalıntı olduğunu gösterir. Auto Maintain çalışmasına devam eder, ancak en kısa sürede kameralarınızı temizlemeniz önerilir.

ActiveVision, bir Deere & Company ticari markasıdır



H126961—UN—26SEP19

Ciddi

Ciddi — mercekte ciddi miktarda kir olduğunu gösterir. Auto Maintain KAPALI konuma gelir ve kameralar temizleninceye dek çalışmaz.

NOT: Merceği her 10 saatte bir ya da gerektiğinde temizleyin. Temizlik sıklığı çalışma koşulları, hava ve ekin koşullarını içeren çok sayıda etkene bağlı olarak değişir. Daha fazla bilgi için Biçerdöver Kullanıcı El Kitabı'nın Bakım bölümüne bakın.

PR79369,0000488-80-01MAR21

Otomasyon Durumu

Otomasyon Durumu; HarvestSmart™,Active Terrain Adjustment™ ve Auto Maintain durumunu gösterir.

NOT: Aşağıda görüntülenen öğelerin bazıları, ancak makine ilişkili seçenekler ile donatılmışsa listelenir.

H126945—UN—26SEP19

HarvestSmart™ Durumu

HarvestSmart™ Durumu - açmak için seçin.

H129170—UN—27FEB20

Active Terrain Adjustment™

Active Terrain Adjustment™ Durumu - açmak için seçin.

H126947—UN—26SEP19

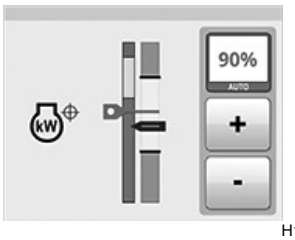
Auto Maintain Durumu

Auto Maintain Durumu - açmak için seçin.

PR79369,0000489-80-01MAR21

HarvestSmart™ Ayarları

HarvestSmart™ ayarları, HarvestSmart™ sistemini ayarlamak için kullanılabilir. HarvestSmart™ ayarlarına erişmek için AÇIK/KAPALI düğmesinin sağındaki ekran alanını seçin.

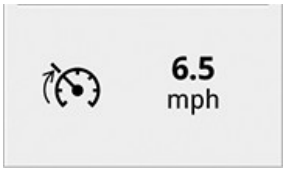


H127982—UN—05NOV19

Motor Gücü Hedefi

Motor Gücü Hedefi - HarvestSmart™'ın sağlayacağı hedef motor gücünü ayarlar.

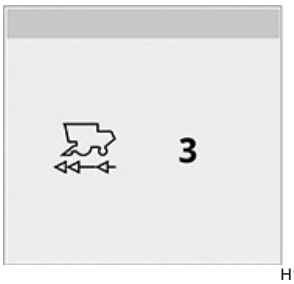
NOT: Tahıl kaybı etkinleştirilirken ve motor gücü hedefi değiştirilirken motor gücü hedefi yönetildiğinde motor gücü hedefi maviye döner.



H118568—UN—20JAN17

Hız Sınırı

Hız Sınırı - HarvestSmart™'ın çalışabileceği maksimum seyir hızını ayarlar.



H133501—UN—02MAR21

Yanıt Agresifliği

Yanıt Agresifliği - HarvestSmart™ sisteminin hasat koşullarındaki değişime ne kadar hızlı yanıt vereceğini kontrol eder.

H125233—UN—01FEB19

Hedefi Tahıl Kaybıyla Yönet

Hedefi Tahıl Kaybıyla Yönet— HarvestSmart™ın, tahıl kaybı düzeylerini sağlamak amacıyla hızı ayarlaması için seçin.

NOT: Yönetilen hedef mavi renkte gösterilir.

HarvestSmart, bir Deere & Company ticari markasıdır
Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır

Tüm Combine Advisor™ sistemleri için performans hedefini ve performans geçmişini görüntülemek üzere Combine Advisor™ uygulamasındaki Performans Monitörü'ne bakın. Köşe direği ekranındaki VisionTrak™ artık yalnızca görsel bir kılavuzdur. Toplam kayıp miktarındaki artmanın ya da azalmanın ne zaman oluştuğunu görmek için periyodik olarak VisionTrak™ ekranına bakabilirsiniz.

PR79369,000048A-80-02MAR21

Hız Sınırı

Hız Sınırı, HarvestSmart™ öğesinin çalışabileceği maksimum ilerleme hızını ayarlar.

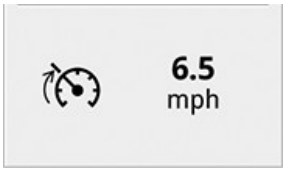
Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Maksimum çalışma hızını ayarlamak istediğinizde.
- Arazi engebeli olduğundan veya mevcut besleme koşulları tablayı tıkayabileceğinden makinenizin belirli bir hızın üzerine çıkmasını istemediğinizde.

  Örnek: Tabla, 8 km/sa (5 m/sa) ile sınırlandırılır. İlerleme hızını 7,5 km/sa (4,7 m/sa) değerine ayarlayın.
- Makinenin az ekin bulunan veya hiç ekin bulunmayan arazilerde çok hızlı ilerlemesini önlemek istediğinizde. Bu, ekin miktarı normale döndüğünde makinenin çok hızlı gitmesine neden olur. Hız sınırını, beklenen hasat hızından biraz daha yükseğe ayarlayın.

  Örnek: Ortalama 5,5 km/sa (3,4 m/sa) hızda hasat yapmayı beklediğinizde. İlerleme hızını 7 km/sa (4,3 m/sa) değerine ayarlayın.

Değiştirme Prosedürü:



H118568—UN—20JAN17

Hız Sınırı

1. Hız Sınırını ayarlamak için seçin.

H118570—UN—31JAN17

Hız Sınırı

2. İstenen seyir hızını artırmak için artı (+), azaltmak için eksi (-) işaretini seçin.

   Minimum— 2,0 km/sa (1,2 m/sa)

   Maksimum— 14,0 km/h (8,7 mph)

   Artış — 0,1 km/sa (0,1 m/sa)

   Hız sınırını, beklediğiniz ortalama hasat hızından biraz daha yükseğe ayarlayın.

   Örnek: 5,5 km/sa (3,4 m/sa) hızda hasat yapmak istiyorsanız hız sınırını 7 km/sa (4,4 m/sa) olarak ayarlayın. 8 km/sa (5,0 m/sa) hızda hasat yapmak istiyorsanız hız sınırını 10 km/sa (6,2 m/sa) olarak ayarlayın.

H118559—UN—20JAN17

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

H118573—UN—20JAN17

Hız Sınırı

1. Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için seçin.

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen seyir hızını seçmek için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.

- Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.

HarvestSmart, bir Deere & Company ticari markasıdır

- Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Aşağı Hassasiyeti

Minimum— 2,0 km/sa (1,2 m/sa)

Maksimum— 14,0 km/h (8,7 mph)

Artış — 0,1 km/sa (0,1 m/sa)

PR79369,000048B-80-01MAR21

Yanıt Agresifliği

Yanıt Agresifliği, HarvestSmart™ sisteminin hasat koşullarındaki değişime ne kadar hızlı yanıt vereceğini kontrol eder. Yanıt Agresifliği, HarvestSmart™ performans hedefi ile birlikte belirlenir.

Ayar 1— Minimum

Ayar 2 - Düşürülmüş Ayar

Ayar 3— Varsayılan

Ayar 4— Artırılmış

Ayar 5— Maksimum

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

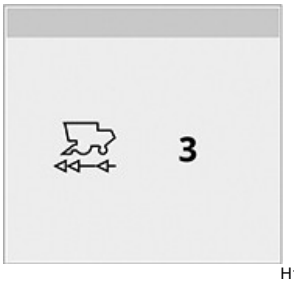
Aşağıdaki Durumlarda Artırın:

Makinenin hasat koşullarındaki değişimlere daha hızlı yanıt vermesini istediğinizde.

Aşağıdaki Durumlarda Azaltın:

Makinenin hasat koşullarındaki değişimlere daha yavaş yanıt vermesini istediğinizde.

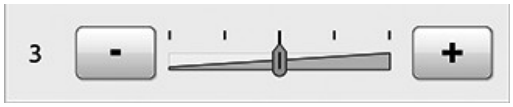
Değiştirme Prosedürü:



H133501—UN—02MAR21

Yanıt Agresifliği

1. Yanıt Agresifliğine ulaşmak için seçin.



H125211—UN—05FEB19

Agresiflik

2. İstenen agresifliği artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.

   Minimum— 1

   Maksimum— 5

   Artış - 1

NOT: Yeni bir performans hedefi ayarlandığında Yanıt Agresifliği varsayılan olarak 3'e geri döner.

H118559—UN—20JAN17

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

PR79369,000048C-80-02MAR21

HarvestSmart™ | Otomasyon

Otomasyon, HarvestSmart™ sistemini etkinleştirmenize veya devre dışı bırakmanıza imkan tanır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Sıra başında dönüş yaparken. Tablayı kaldırmak ve statik bir ilerleme hızını korumak için tabla aktivasyon düğmesi 1'e basın. İlerleme hızını kontrol etmek için çok işlevli kolu hareket ettirin.
- Boşaltma sırasında sabit bir ilerleme hızını korumak istersiniz. Yeniden yapılandırılabilir düğmeye basın.
- Su yollarını veya engebeli araziyi geçmek için hazırlanırken. Statik bir ilerleme hızını korumak için yeniden yapılandırılabilir düğmeye basın veya tablayı kaldırmak ve statik bir ilerleme hızını korumak için tabla aktivasyon düğmesi 1'e basın. İlerleme hızını kontrol etmek için çok işlevli kolu hareket ettirin.

Değiştirme Prosedürü:

H113848—UN—04JAN17

Geçiş Düğmesi

1. Combine Advisor Ana Sayfasında HarvestSmart™ otomasyonunu açmak veya kapatmak için HarvestSmart™ altındaki seçim düğmesini seçin.

NOT: Bu prosedürün kalan adımları yalnızca HarvestSmart™ açıkken gerçekleştirilebilir.

H128157—UN—16JAN20

Tabla Aktivasyon Düğmeleri

2. Tablayı indirmek için çok işlevli kolun önündeki tabla aktivasyon düğmesi 2 veya 3'e basın.

HarvestSmart, bir Deere & Company ticari markasıdır

H117005—UN—15APR16

AutoTrac™ Devam Düğmesi

3. AutoTrac™ öğesini etkinleştirin ve ekini girin.

NOT: En iyi performansı elde etmek için makine hasat işlemine başladıktan ve malzeme rotora ulaştıktan sonra HarvestSmart™'i devreye alın.

H128156—UN—14JAN20

Yeniden Yapılandırılabilir Düğmeler

4. HarvestSmart™'ı etkinleştirmek için çok işlevli kolun yanındaki yeniden yapılandırılabilir düğmeye basın. Makine yavaşça önceden belirlenen ortalama hasat hızına geçer.

   HarvestSmart™'ı duraklatmak için istediğiniz zaman yeniden yapılandırılabilir düğmeye basın. Makine hasat işlemine devam eder ve sabit bir ilerleme hızı korur.

T8T8737—UN—18DEC19

Yeniden Yapılandırılabilir Düğme B

NOT: HarvestSmart™'ı Etkinleştirme, varsayılan olarak yeniden yapılandırılabilir B düğmesine atanır. Bu işlev, Kontrol Ayarında herhangi bir yeniden yapılandırılabilir tek konumlu düğmeye atanabilir. HarvestSmart™'ı tabla aktivasyon düğmeleri 2 veya 3'e atamak istiyorsanız John Deere bayinize danışın.

T8T8738—UN—18DEC19

Tabla Aktivasyon Düğmesi 1

5. Tablayı kaldırmak için çok işlevli kolun önündeki tabla aktivasyon düğmesi 1'e basın.

HarvestSmart™ Aşağıdaki Durumlarda Duraklatılır:

- Çok işlevli kolun yanındaki yeniden yapılandırılabilir düğmeye HarvestSmart™ etkinken basıldığında.
- Tabla aktivasyon düğmesi 1'e HarvestSmart™ etkinken basıldığında.
- Boşaltma helezonu devredeyken. Boşaltma helezonu kapatıldığında HarvestSmart™ otomatik olarak ilerleme hızını kontrol etmeye devam eder.

NOT: Boşaltma helezonu etkinken motora aşırı yüklenilirse HarvestSmart™ ilerleme hızını yavaşlatır. Boşaltma helezonu kapatılana kadar HarvestSmart™ ilerleme hızını arttırmaz.

HarvestSmart™ Aşağıdaki Durumlarda Devreden Çıkarılır:

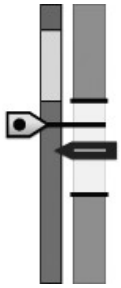
- Çok işlevli kol hareket ettirildiğinde.
- İlerleme hızı 2 km/sa (1,2 m/sa) altına düştüğünde.
- Fren pedallarına basıldığında.

PR79369,000048D-80-01MAR21

Motor Gücü Hedefi

Motor Gücü Hedefi, HarvestSmart™ öğesinin sağlaması gereken hedef motor gücünü ayarlar.

Motor Gücü Hedefinden Ulaşılabilen Öğeler:



H128154—UN—16DEC19

Motor Güç Ölçeri

Motor Güç Ölçeri— motor gücü kullanımını ve maksimum motor gücü ayarını gösterir. Sistem, hedefin sarı veya kırmızıya ayarlanmasına izin vermez.

H118584—UN—20JAN17

Hedef Göstergesi

Hedef Göstergesi— Motor Gücü Hedefini gösterir.

NOT: Otomatik olarak yönetilen hedef mavi renkte gösterilir.

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

HarvestSmart, bir Deere & Company ticari markasıdır

H118585—UN—20JAN17

Kullanım Göstergesi

Kullanım Göstergesi— geçerli motor gücü kullanımını gösterir.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Bir serme bantlı biçme düzeni ile çalıştırıldığında:
  Tutarlı koşullarda yaklaşık %85-95.

  Değişen koşullarda yaklaşık %80-90.

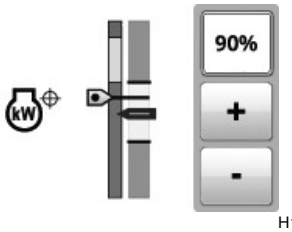
  Yatık ekin veya zorlu besleme koşullarında yaklaşık %75-85.
- Bir helezon platformu ile çalıştırıldığında:
  Tutarlı koşullarda yaklaşık %80-90.

  Değişen koşullarda yaklaşık %75-85.

  Yatık ekin veya zorlu besleme koşullarında yaklaşık %70-80.
- Daha az deneyimli sürücü. Daha düşük bir motor gücü hedefi belirleyin.
- Tablada kötü ekin akışı rotorun tutarsız beslenmesine neden olur. Daha düşük bir motor gücü hedefi belirleyin.
- Tutarlı, düzgün besleme daha yüksek bir motor gücü hedefi belirlemenize olanak tanır.
- Kuru koşullarda hasat, düz arazi, eşit besleme ve dik ekin. Daha yüksek bir motor gücü hedefinde çalışmak, daha fazla kapasite ve verimlilik sağlar.
- Çamurlu koşullarda ekin biçme, dik arazi, kütle besleme ve takılan ekinler. Daha düşük bir motor gücü hedefinde çalışmak, daha tutarlı bir persormans sağlar.

NOT: Çamurda, dik tepelerde veya olumsuz koşullarda hasat yapılıyorsa ek güç tüketimi ve daha tutarlı sistem performansları sağlamak için %85-95 civarını hedeflemeniz önerilir.

Değiştirme Prosedürü:



H128155—UN—16DEC19

Motor Gücü Hedefi

1. Motor Gücü Hedefini belirlemek için seçin.

H127986—UN—20NOV19

Motor Gücü Hedefi

2. Motor Gücü Hedefini artırmak artı (+), azaltmak için eksi (-) işaretini seçin.

   Minimum — %60

   Maksimum— %100

   Artış— %1

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

H118572—UN—20JAN17

Motor Gücü Hedefi

1. Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için seçin.

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen motor gücünü seçmek için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.

- Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
- Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Aşağı Hassasiyeti

Minimum— %60

Maksimum— %100

Artış— %1

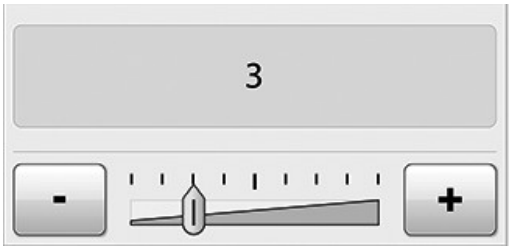
PR79369,000048E-80-01MAR21

Active Terrain Adjustment™ Ayarları

Active Terrain Adjustment™ yokuş aşağı veya yokuş yukarı arazilerde ekin tipine ve makine eğimine bağlı olarak temizleme fanı, üst elek ve eleğin otomatik olarak ayarlanmasına imkan tanır. Active Terrain Adjustment™ ayarlarına erişmek için AÇIK/KAPALI düğmesinin sağındaki ekran alanını seçin.

Active Terrain Adjustment™ Ayarları Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

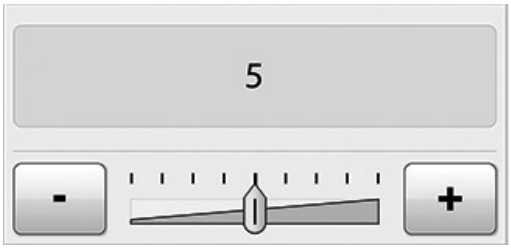
Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır



H125216—UN—05FEB19

Yokuş Yukarı Hassasiyeti

Yokuş Yukarı Hassasiyeti - Tahıl kaybını ve kesmikleri azaltmaya yardımcı olmak için yokuş yukarı hasat yaparken araç eğimine sistemin tepkisini hızlandırır veya yavaşlatır.



H125217—UN—05FEB19

Yokuş Aşağı Hassasiyeti

Yokuş Aşağı Hassasiyeti - Hasat yapılan tahıl temizliğini korumaya yardımcı olmak için yokuş aşağı hasat yaparken araç eğimine sistemin tepkisini hızlandırır veya yavaşlatır.

H127987—UN—20NOV19

Üst Elek

Kaçıklık Ayarı | Üst Elek - bu özellik, Active Terrain Adjustment™ tarafından üst elekte yapılan ayarların boyutlarında değişiklik yapılmasını sağlar.

H127988—UN—20NOV19

Elek

Kaçıklık Ayarı | Elek - bu özellik, Active Terrain Adjustment™ tarafından elekte yapılan ayarların boyutlarında değişiklik yapılmasını sağlar.

H127989—UN—20NOV19

Temizleme Fanı

Kaçıklık Ayarı | Temizleme Fanı - bu özellik, Active Terrain Adjustment™ tarafından temizleme fanının hızında yapılan ayarların boyutlarında değişiklik yapılmasını sağlar.

PR79369,000048F-80-01MAR21

Yokuş Yukarı Hassasiyeti

Yokuş Yukarı Hassasiyeti, yokuş yukarı giderken tahıl kaybını ve kesmikleri azaltmaya yardımcı olmak için sistemin araç eğimine tepkisini hızlandırmanıza veya yavaşlatmanıza imkan tanır.

NOT: Yüksek hassasiyet değerleri, eğimdeki değişimlere daha hızlı tepki verir; düşük hassasiyet ise yokuş yukarı yapılan hasat sırasında eğim değişikliklerine daha yavaş tepki verir.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

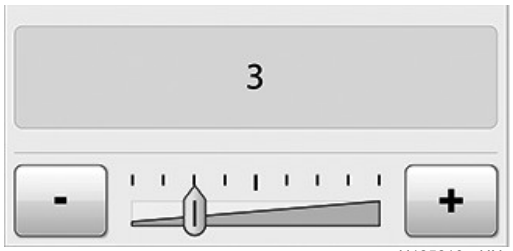
- Active Terrain Adjustment™ sistemi, ayarları çok erken veya geç yaptığında, yokuş yukarı hasat yapılırken tahıl kaybının veya kesmiklerin düz zemine göre daha yüksek olmasına neden olduğunda.
- Yokuş yukarı hasat sırasında tahıl tankı temiz olmadığında. Hassasiyeti daha düşüğe ayarlayın.
- Yokuş yukarı hasat sırasında temizleme elek kaybı ya da kesmik seviyeleri yüksek olduğunda. Hassasiyeti daha yükseğe ayarlayın.

Ayar 1 - değişiklik yok (-100)

Ayar 5 - varsayılan askı düzeylerinde (0) ayarlar

Ayar 9 - varsayılan askı seviyeleri (100) ile iki kez en kısa sürede ayarlar

Değiştirme Prosedürü:



H125216—UN—05FEB19

Hassasiyet

İstenen hassasiyeti artırmak için artıyı (+), azaltmak için eksi (-) işaretini seçin.

PR79369,0000490-80-01MAR21

Yokuş Aşağı Hassasiyeti

Yokuş Aşağı Hassasiyeti, yokuş aşağı hasat yaparken hasat edilen tahıl temizliğini korumaya yardımcı olmak için sistemin araç eğimine tepkisini hızlandırmanıza veya yavaşlatmanıza yardım eder.

NOT: Yüksek hassasiyet değerleri, eğimdeki değişimlere daha hızlı tepki verir; düşük hassasiyet değerleri ise yokuş aşağı yapılan hasat sırasında eğim değişikliklerine daha yavaş tepki verir.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

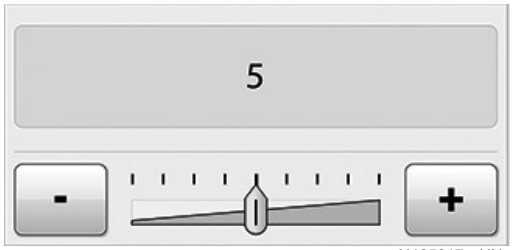
- Active Terrain Adjustment™ sistemi, ayarları çok erken veya geç yaptığında, yokuş aşağı hasat yapılırken tahıl kaybının veya kesmiklerin düz zemine göre daha yüksek olmasına neden olduğunda.
- Yokuş aşağı yapılan hasat sırasında temizleme sistemi kaybı veya kesmik düzeyleri yükseltildiğinde. Hassasiyeti daha düşüğe ayarlayın.
- Yokuş aşağı yapılan hasat sırasında tahıl tankı temiz olmadığında. Hassasiyeti daha yükseğe ayarlayın.

Ayar 1 - değişiklik yok (-100)

Ayar 5 - varsayılan askı düzeylerinde (0) ayarlar

Ayar 9 - varsayılan askı seviyeleri (100) ile iki kez en kısa sürede ayarlar

Değiştirme Prosedürü:



H125217—UN—05FEB19

Hassasiyet

İstenen hassasiyeti artırmak için artıyı (+), azaltmak için eksi (-) işaretini seçin.

PR79369,0000491-80-01MAR21

HarvestSmart™ Durumu

H126945—UN—26SEP19

HarvestSmart™ Durumu

HarvestSmart™ Durumu, HarvestSmart™ sisteminin mevcut durumunu iletmek üzere kullanılır. HarvestSmart™ Durumu, sistemin düzgün şekilde çalışması için karşılanması gereken gereklilikleri ve sistemi etkileyen hataları görüntülemenize imkan tanır. Daha fazla ayrıntı görmek için HarvestSmart™ Durumunu seçin.

HarvestSmart™ Durum Sayfasında Görüntülenen Öğeler:

NOT: Tüm olasılıklar burada listelenmemektedir. Geçerli durumların listesini açmak için HarvestSmart™ Durumunu seçin.

H113730—UN—30JAN17

Açık/Kapalı

Otomasyon AÇIK/KAPALI— sistemin açık veya kapalı olduğunu gösterir.

H126948—UN—26SEP19

Boşta

Boşta— sistem bekleme durumundayken veya hedef durumuna hazırlanırken görüntülenir.

H126949—UN—26SEP19

Etkin

Etkin— sistem etkin veya bakım durumundayken görüntülenir.

H114663—UN—05JAN17

Sorun

Sorun— sistemde bir veya daha fazla ciddi arıza varsa görüntülenir.

Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır

HarvestSmart, bir Deere & Company ticari markasıdır

H126950—UN—26SEP19

İlerleme Hızı Sınırı

İlerleme Hızı Sınırı— ilerleme hızı sınırına ulaşıldığında görüntülenir.

HarvestSmart™ Gereksinimleri:

- HarvestSmart™ otomasyonu açık olmalıdır.
- Performans Hedefi ayarlanmalıdır.
- Makinenin hasat için hazır olması gerekir:
  - Seperatör devrede olmalıdır.
  - Tabla devrede olmalıdır.
  - Motor yüksek rölantiye ayarlanmalıdır.
- Çok işlevli kol, en az 2 km/sa (1,25 m/sa) değerine ayarlanmalıdır

H114663—UN—05JAN17

Karşılanmadı Simgesi

Bir gereklilik karşılanmadığında bir simge görünür.

H114662—UN—05JAN17

Karşılandı Simgesi

Bir koşul karşılandığında yeşil bir onay işareti gösterilir.

H114674—UN—06FEB19

Kapat

Kapatmak için seçin.

PR79369,0000492-80-01MAR21

Active Terrain Adjustment™ Durumu

Active Terrain Adjustment™ Durumu, Active Terrain Adjustment™ sisteminin mevcut durumunu iletmek üzere kullanılır. Active Terrain Adjustment™ Durumu aynı zamanda sistemin doğru çalışması için karşılanması gereken gereklilikleri ve sistemi etkileyen hataları görüntülemenize de imkan tanır.

NOT: Aşağıda görüntülenen öğelerin bazıları, ancak makine ilişkili seçenekler ile donatılmışsa listelenir.

Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır

H129170—UN—27FEB20

Active Terrain Adjustment™ Durumu

Daha fazla ayrıntı görmek için Active Terrain Adjustment™ Durumunu seçin.

Active Terrain Adjustment™ Durum Sayfasında Görüntülenen Öğeler:

NOT: Tüm olasılıklar burada listelenmemektedir. Geçerli durumların listesini açmak için Active Terrain Adjustment™ durumunu seçin.

H113730—UN—30JAN17

Açık/Kapalı

Otomasyon AÇIK/KAPALI— sistemin açık veya kapalı olduğunu gösterir.

H126951—UN—26SEP19

Boşta

Boşta— kaçıklıklar uygulanmadığında görüntülenir (eğim/düşüş eksikliği nedeniyle).

H129163—UN—27FEB20

Etkin

Etkin— sistemin neye uyum sağlayacağını gösteren yokuş yukarı veya aşağı bir gösterge görüntüler.

H114663—UN—05JAN17

Sorun

Sorun— sistemde bir veya daha fazla ciddi arıza olduğunda görüntülenir.

Active Terrain Adjustment™ Gereklilikleri:

- Active Terrain Adjustment™ otomasyonu AÇIK olmalıdır.
- Makinenin hasat için hazır olması gerekir:
  - Seperatör devrede olmalıdır.
  - Tabla devrede olmalıdır.
  - Motor yüksek rölantiye ayarlanmalıdır.
- Tabla, kayıtlı durdurma yüksekliğinin altında olmalıdır.

H114663—UN—05JAN17

Mesaj

Bir gereklilik karşılanmadığında bir mesaj görüntülenir.

H114662—UN—05JAN17

Yeşil Onay İşareti

Bir koşul karşılandığında yeşil bir onay işareti gösterilir.

H118541—UN—30JAN17

Tabla Ayrıntıları

"Tabla kayıtlı durdurma yüksekliğinin altında olmalıdır" gerekliliği karşılanmadı, Tabla Ayrıntıları sayfasına gitmek için seçin.

H114674—UN—06FEB19

Kapat

Kapatmak için seçin.

PR79369,0000493-80-01MAR21

Auto Maintain Durumu

Otomatik Bakım Durumu, Otomatik Bakım sisteminin mevcut durumunu iletmek üzere kullanılır. Auto Maintain Durumu aynı zamanda sistemin doğru çalışması için karşılanması gereken gereklilikleri görüntülemenize de imkan tanır.

NOT: Aşağıda görüntülenen öğelerin bazıları, ancak makine ilişkili seçenekler ile donatılmışsa listelenir.

H126947—UN—26SEP19

Auto Maintain Durumu

Daha fazla ayrıntı görmek için Auto Maintain durumunu seçin.

Auto Maintain Durumu Sayfasında Görüntülenen Öğeler:

NOT: Burada tüm arızalar listelenmez. Geçerli durumların listesini açmak için Auto Maintain Durumunu seçin.

H113730—UN—30JAN17

Açık/Kapalı

Otomasyon AÇIK/KAPALI— sistemin açık veya kapalı olduğunu gösterir.

H126953—UN—26SEP19

Boşta

Boşta— sistem açık ve herhangi bir sorun algılanmadığında görüntülenir.

H126954—UN—26SEP19

Etkin

Etkin— sistem kayıp veya kalite için uygun hale getirilirken görüntülenir.

H114663—UN—05JAN17

Sorun

Sorun— sistemde bir veya daha fazla ciddi arıza varsa görüntülenir.

H126955—UN—26SEP19

Hedef Alımı İşlemi

Hedef Alımı İşlemi— sistem performans hedeflerini alırken görüntülenir.

Auto Maintain Gereklilikleri:

- Otomatik Bakım otomasyonu açık olmalıdır.
- Performans Hedefi ayarlanmalıdır.
- Makinenin hasat için hazır olması gerekir:
  - Seperatör devrede olmalıdır.
  - Tabla devrede olmalıdır.
  - Motor yüksek rölantiye ayarlanmalıdır.
- Tabla, kayıtlı durdurma yüksekliğinin altında olmalıdır.
- Tutarlı ekin koşullarında olmalıdır:
  - Makinenin, sabit sürüş hızı olmalıdır.
  - Ekin akışı bulunmalıdır.

H114663—UN—05JAN17

Karşılanmadı Simgesi

Bir gereklilik karşılanmadığında bir simge görünür.

H114662—UN—05JAN17

Karşılandı Simgesi

Bir koşul karşılandığında yeşil bir onay işareti gösterilir.

H116936—UN—30JAN17

Kapat

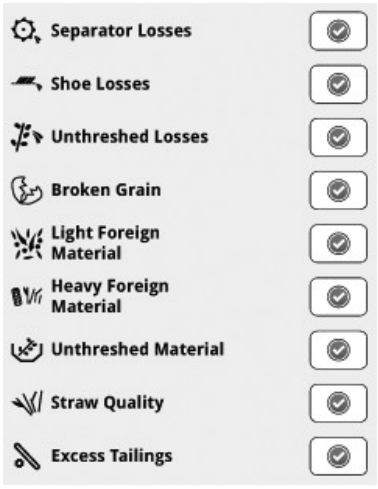
Kapatmak için seçin.

PR79369,0000494-80-01MAR21

Performansı Optimize Et

Eskiden Etkileşimli Biçerdöver Ayarı olarak bilinen Performansı Optimize Et, kullanıcıya bildirilen bir veya daha fazla soruna dayalı olarak ayarlar önerir.

Performansı Optimize Et Ana Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:



H127037—UN—26SEP19

Performans Sorunları

Performans Sorunları - makine için geçerli olan bir veya daha fazla performans sorununu bildirmek için seçin.

H127038—UN—26SEP19

Mevcut Ayarlar

Mevcut Ayarlar - Hasat Ayarları uygulamasını açmak için seçin.

H125517—UN—01FEB19

Çözüm

Çözümler - bir veya daha fazla performans sorunu bildirildikten sonra görüntülenir. Sistemin önerdiği çözümler arasında gezinmenize ve bunları makineye uygulamanıza imkan tanır.

H126962—UN—26SEP19

Durdur

Durdur - tüm sorunları temizlemek için seçin.

NOT: Durdur seçeneği, yalnızca bir veya daha fazla performans sorunu seçildiğinde belirlenebilir.

H126963—UN—26SEP19

Uygula

Uygula — mevcut durumda seçili çözümü uygulamak için seçin.

NOT: Uygula seçeneği, yalnızca bir veya daha fazla performans sorunu seçildiğinde belirlenebilir.

H116936—UN—30JAN17

Kapat

Kapatmak için seçin.

NOT: Performansı Optimize Et seçeneğini belirlerseniz sistem mevcut seçimlerinizi hatırlar. Tekrar açmak, bu seçimlere dayalı önerileri bulmak için sistemi tetikler.

PR79369,0000495-80-01MAR21

Kaçıklık Ayarı Üst Elek

Kaçıklık Ayarı | Üst Elek, Active Terrain Adjustment™ sistemi tarafından komut verildiğinde Adım Ölçüsü miktarını üst eleğe ayarlar.

Otomasyona Dahil Et

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Otomasyona Dahil Et — Active Terrain Adjustment™'ın üst eleği ayarlamasını istiyorsanız işaretleyin. Active Terrain Adjustment™'ın üst eleği ayarlamasını istemiyorsanız Otomasyona Dahil Et seçeneğinin işaretini kaldırın.

Değiştirme Prosedürü:

Active Terrain Adjustment™'ın üst eleği ayarlamasını önlemek için işareti kaldırın.

H126183—UN—24APR19

Otomasyona dahil et

NOT: "Otomasyona dahil et", ekin tipine bağlı olarak farklı durumları varsayılan olarak alır.

NOT: "Otomasyona dahil et" işaretlenirse ana ekranda "Yönetiliyor" kelimesi gösterilir. İşaretli değilse ekranda "Yoksayıldı" kelimesi gösterilir

Adım Ölçüsü

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

NOT: Hassasiyet ayarları etkin olmadığında adım ölçülerini ayarlayın.

NOT: Adım ölçüleri, toplam ayar aralığı veya ayar sayısı değil, Active Terrain Adjustment™ tarafından yapılan bağımsız ayarların ölçüsüdür.

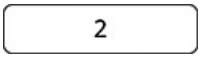
Adım Ölçüsünün Artırılması:

Maksimum hassasiyet ayarı, istenen sonuçları vermediğinde veya bir bileşenin (fan devri, üst elek veya elek) diğerlerine göre daha fazla ayara ihtiyacı olduğunda kullanın.

Adım Ölçüsünün Azaltılması:

Minimum hassasiyet ayarı, istenen sonuçları vermediğinde veya bir bileşenin (fan devri, üst elek veya elek) diğerlerine göre daha az ayara ihtiyacı olduğunda kullanın.

Değiştirme Prosedürü:



H125580—UN—01FEB19

Adım Ölçüsü

1. Tuş takımını açmak için Adım Ölçüsünü seçin ve istenen değeri girin.

H114645—UN—05JAN17

Üst Elek

Minimum: 1

Varsayılan: Hasat yapılmakta olan ekin türüne göre.

Maksimum: 3

Artım: 1

H114674—UN—06FEB19

Kapat

2. Kapatmak için seçin.

PR79369,0000496-80-01MAR21

Kaçıklık Ayarı Elek

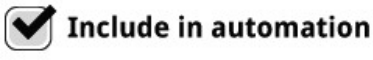
Kaçıklık Ayarı | Elek, Active Terrain Adjustment™ sistemi tarafından komut verildiğinde Adım Ölçüsü miktarını eleğe ayarlar.

Otomasyona Dahil Et

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Otomasyona Dahil Et — Active Terrain Adjustment™'ın eleği ayarlamasını istiyorsanız işaretleyin. Active Terrain Adjustment™'ın eleği ayarlanmasını istemiyorsanız Otomasyona Dahil Et seçeneğinin işaretini kaldırın.

Değiştirme Prosedürü:



H126183—UN—24APR19

Otomasyona dahil et

Active Terrain Adjustment™'ın eleği ayarlamasını önlemek için işareti kaldırın.

NOT: "Otomasyona dahil et", ekin tipine bağlı olarak farklı durumları varsayılan olarak alır.

Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır

NOT: "Otomasyona dahil et" işaretlenirse ana ekranda "Yönetiliyor" kelimesi gösterilir. İşaretli değilse ekranda "Yoksayıldı" kelimesi gösterilir

Adım Ölçüsü

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

NOT: Hassasiyet ayarları etkin olmadığında adım ölçülerini ayarlayın.

NOT: Adım ölçüleri bağımsız artışlardır, toplam ayar aralığı veya ayar sayısı değildir.

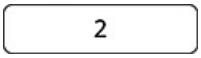
Adım Ölçüsünün Artırılması:

Maksimum hassasiyet ayarı, istenen sonuçları vermediğinde veya bir bileşenin (temizleme fanı, üst elek veya elek) diğerlerine göre daha fazla ayara ihtiyacı olduğunda kullanın.

Adım Ölçüsünün Azaltılması:

Minimum hassasiyet ayarı, istenen sonuçları vermediğinde veya bir bileşenin (temizleme fanı, üst elek veya elek) diğerlerine göre daha az ayara ihtiyacı olduğunda kullanın.

Değiştirme Prosedürü:



H125580—UN—01FEB19

Adım Ölçüsü

1. Tuş takımını açmak ve istenen değeri girmek için Adım Ölçüsü'nü seçin.

H114646—UN—05JAN17

Elek

Minimum: 1

Varsayılan: Hasat yapılmakta olan ekin türüne göre.

Maksimum: 3

Artım: 1

H114674—UN—06FEB19

Kapat

2. Kapatmak için seçin.

PR79369,0000497-80-01MAR21

Hedef Sağlanamıyor

Combine Advisor™ Hedefi Sağlayamıyor mesajı, Combine Advisor™'ın geçerli koşullarda Performans Hedefini sağlayamadığını belirtir.

Hedef Sağlanamıyor Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

H126964—UN—26SEP19

Yeni Auto Maintain Hedefi Belirle

Yeni Auto Maintain Hedefi Belirle -Hedef Belirleme işlemini başlatır. "Performans Hedefi Belirle" düğmesine basılmasıyla aynı işleve sahiptir.

H126965—UN—26SEP19

Manuel Ayarları Kontrol Et

Manuel Ayarları Kontrol Et - Hasat Ayarları Dış Yapılandırma Katmanını açar ve Auto Maintain öğesini kapatır.

H126969—UN—26SEP19

Auto Maintain KAPALI

Auto Maintain KAPALI - bu katmanı ve Auto Maintain'i kapatır.

H113840—UN—06FEB19

Sonraki

Devam etmek için seçin.

Değiştirme Prosedürü:

Yeni Auto Maintain Hedefi Belirle

H126964—UN—26SEP19

Yeni Auto Maintain Hedefi Belirleme

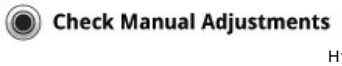
1. Yeni bir Auto Maintain hedefi belirlemek için seçin.

H113840—UN—06FEB19

Sonraki

2. Devam etmek için seçin.

Manuel Ayarları Kontrol Et



H126965—UN—26SEP19

Manuel Ayarları Kontrol Et

1. Manuel ayarları kontrol etmek için seçin.

H113840—UN—06FEB19

Sonraki

2. Hasat Ayarları Dış Yapılandırma'yı açmak için seçin

Auto Maintain'ı Kapat

H126969—UN—26SEP19

Auto Maintain KAPALI

1. Auto Maintain'i kapatmak için seçin.

H113840—UN—06FEB19

Sonraki

2. Devam etmek için seçin.

PR79369,0000498-80-01MAR21

Kaçıklık Ayarı Temizleme Fanı

Kaçıklık Ayarı | Temizleme Fanı, Active Terrain Adjustment™ sistemi tarafından komut verildiğinde Adım Ölçüsü miktarını fan devrine ayarlar.

NOT: Temizleme Fanı her zaman "Otomasyona Dahil Edilir", böylece "Yönetiliyor" sözcüğü her zaman Active Terrain Adjustment™ ayarları sayfasında görünür

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

NOT: Hassasiyet ayarları etkin olmadığında adım ölçülerini ayarlayın

NOT: Adım ölçüleri bağımsız artışlardır, toplam ayar aralığı veya ayar sayısı değildir.

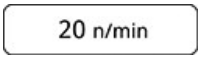
Adım Ölçüsünün Artırılması:

Maksimum hassasiyet ayarı, istenen sonuçları vermediğinde veya bir bileşenin (fan devri, üst elek veya elek) diğerlerine göre daha fazla ayara ihtiyacı olduğunda kullanın.

Adım Ölçüsünün Azaltılması:

Minimum hassasiyet ayarı, istenen sonuçları vermediğinde veya bir bileşenin (fan devri, üst elek veya elek) diğerlerine göre daha az ayara ihtiyacı olduğunda kullanın.

Değiştirme Prosedürü:



H119128—UN—05JAN17

Adım Ölçüsü

1. Adım Ölçüsü sayfasını açmak için seçin.

H118542—UN—05JAN17

Adım Ölçüsü

2. İstenen değeri seçin.

H114644—UN—05JAN17

Fan Devri

Minimum: 20 n/dk

Varsayılan: Hasat yapılmakta olan ekin türüne göre.

Maksimum: 50 n/dk

Artım: 10 n/dk

H114674—UN—06FEB19

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

PR79369,0000499-80-01MAR21

Performans Hedefi Belirle

Performans Hedefi Belirle, sistemi mevcut tahıl kaybı, tahıl kalitesi ve motor gücü düzeylerinin kabul edilebilir olduğu konusunda bilgilendirmenizi sağlar. Ardından sistem, hangi performans düzeylerinin kabul edilebilir olduğunu anlamak için sensörlerden gelen geri bildirimi izler.

NOT: Bir performans hedefi almak, değişken ekin koşullarına sahip bir arazide 30 dakika kadar sürebilir. Mevcut bir performans hedefinden memnunsanız arazileri değiştirirken yeni bir performans hedefi ayarlamanıza gerek yoktur.

NOT: Aşağıda görüntülenen öğelerin bazıları, ancak makine ilişkili seçenekler ile donatılmışsa listelenir.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Makineyi optimize ederken optimizasyon tamamlandıktan sonra yeni bir performans hedefi belirleyin.
- Auto Maintain hasat sırasında bazı sorunlar algıladığında ve mevcut performanstan hâlâ memnun olmadığınızda.

Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır

- Ürün, nem veya çeşitlilik açısından önemli bir değişimle yeni bir alana geçtiğinizde.
- HarvestSmart™ için Motor Gücü Hedefini otomatik olarak belirlemek istediğinizde.
- HarvestSmart™ devredeyken seyir hızı salınım yaptığında.

Değiştirme Prosedürü:

NOT: Mevcut ve geçerli bir hedef yoksa HarvestSmart™ veya Auto Maintain'i açtığınızda yeni bir hedef seçmeniz istenir.

1. Makineyi tercih edilen hasat hızında/motor gücü düzeyinde, tahıl kalitesinde ve tahıl kaybı düzeylerinde çalıştırın.

H119889—UN—31JAN17

Performans Hedefi Belirle

2. Performans Hedefi Belirle öğesini seçin.

NOT: Performans Hedefi Belirle düğmesine basılması, VisionTrak™ monitörünün ayarlanmasıyla tahıl kaybı monitör hedefini kalibre eder.

NOT: Hedefler, kontak ve akü döngülerinde ekin tipi tarafından kaydedilir.

NOT: Otomasyon sistemleri mevcut performans hedefini sağlayamıyorsa Hedef Sağlanamıyor mesajı gösterilir.

PR79369,000049A-80-01MAR21

Performans Sorunları

Performans Sorunları, Performansı Optimize Et uygulamasında öneriler oluşturmak için yaşadığınız sorunların önem derecesini değiştirmenize izin verir. Şu anda yaşadığınız tüm sorunları seçin.

Ulaşılabilen Öğeler:

Önem Derecesi Seç - yaşadığınız sorunun önem derecesini değiştirmek için seçin.

NOT: Önceden bildirilmiş olan önem derecesi her değiştirildiğinde sistem "Öneriler Bulunuyor" durumundan geçer.

H125174—UN—01FEB19

Tamam

Tamam— makine, belirttiğiniz teknik özelliklere uygun şekilde çalışıyor.

H125175—UN—01FEB19

Küçük

Küçük

H125176—UN—01FEB19

Orta

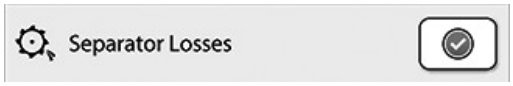
Orta

H125177—UN—01FEB19

Büyük

Büyük

Performans Sorunları Türleri:



H125191—UN—05FEB19

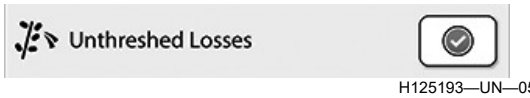
Seperatör Kayıpları

Seperatör Kayıpları— tahılın makineden seperatör boyunca çıkması durumunda seçin.

H125192—UN—05FEB19

Elek Kayıpları

Elek Kayıpları — tahılın makineden temizleme sistemine çıkması durumunda seçin.



H125193—UN—05FEB19

Harmanlanmamış Kayıplar

Harmanlanmamış Kayıplar — zemindeki tahılın bitki maddesine yapışık kalması durumunda seçin.

H125194—UN—05FEB19

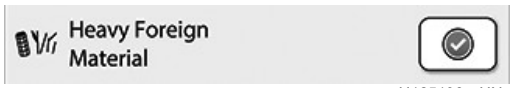
Kırık Tahıl

Kırık Tahıl - tahıl tankında kırık veya hasar görmüş tahıl varsa seçin.

H125195—UN—05FEB19

Hafif Yabancı Madde

Hafif Yabancı Madde - tahıl tankında temiz tahılla birlikte hafif ve yumuşak maddeler varsa seçin.



H125196—UN—05FEB19

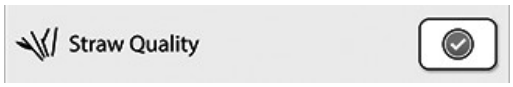
Ağır Yabancı Madde

Ağır Yabancı Madde - tahıl tankında mısır koçanı parçaları veya kısa sap/gövde kısımları varsa seçin.

H125197—UN—05FEB19

Dövülmemiş Malzeme

Dövülmemiş Malzeme - dane deposunda koçan, tahıl başı veya kabuğa yapışık kalan tahıl varsa seçin.



H125198—UN—05FEB19

Saman Kalitesi

Saman Kalitesi— saman kalitesini iyileştirmek istiyorsanız seçin.

H125199—UN—05FEB19

Aşırı Kesmik

Aşırı Kesmik - kesmik hacmi yüksekse seçin.

PR79369,000049B-80-01MAR21

Seperatör Kayıpları

Seperatör Kayıpları, boşaltma/aşırma tokmağı aracılığıyla makinadan çıkan gevşek danelerdir. Tahıl dönüş tablasının arkasındaki yüksek miktardaki serbest tahıl bir göstergedir.

Nasıl Belirlenir:

- VisionTrak™ ekranında Seperatör Kayıplarını görüntüleyin.
- Güç Kapatma gerçekleştirin, daha fazla bilgi için Kullanım Kılavuzuna bakın.

PR79369,000049C-80-01MAR21

Elek Kayıpları

Elek Kayıpları, makineden hava akımıyla veya üst eleğe temasla temizleme sistemi üzerinden çıkan tahıldır.

Nasıl Belirlenir:

- VisionTrak™ ekranında temizleme sistemi Elek Kayıplarını görüntüleyin.
- Güç Kapatma gerçekleştirin, daha fazla bilgi için Kullanım Kılavuzuna bakın.

NOT: Kayıpları her zaman normal çalışma koşullarında ölçün. Kayıpları tüm çalışma genişliği boyunca birkaç kez ölçün. Saman kırılırsa kısa samanın nerede yayıldığını ölçün.

PR79369,000049D-80-01MAR21

Harmanlanmamış Kayıplar

Harmanlanmamış Kayıplar zeminde mısır koçanı, tahıl başı veya kabuğa yapışık kalan tahıldır.

Nasıl Belirlenir:

- Gücu kapatın, daha fazla bilgi için Kullanıcı El Kitabı'na bakın.
- İşlenmiş malzemeyi makinenin arkasındaki zeminde inceleyin.

PR79369,000049E-80-01MAR21

Kırık Tahıl

Kırık Tahıl hasar görmüştür ve dane deposunda kırık tahıl.

Nasıl Belirlenir:

- Tahıl tankını görüntüleyin ve tahıl numunesini inceleyin.

PR79369,000049F-80-01MAR21

Hafif Yabancı Madde

Hafif Yabancı Madde, tahıl tankında temiz tahılla birlikte yer alan hafif ve yumuşak maddelerdir. Bunlar, havayla üflenmesini bekleyebileceğiniz parçalardır.

Nasıl Belirlenir:

- Tahıl tankını görüntüleyin ve tahıl numunesini inceleyin.

PR79369,00004A0-80-01MAR21

Ağır Yabancı Madde

Ağır Yabancı Madde, tahıl tankında temiz tahılla birlikte bulunan mısır koçanı parçaları veya kısa sap/gövde kısımlarıdır. Bunlar, havayla üflenmesini beklemeyeceğiniz parçalardır.

Nasıl Belirlenir:

VisionTrak, bir Deere & Company ticari markasıdır

- Tahıl tankını görüntüleyin ve tahıl numunesini inceleyin.

PR79369,00004A1-80-01MAR21

Dövülmemiş Malzeme

Dövülmemiş malzeme dane deposunda koçan, tahıl başı veya kabuğa yapışık kalan tahıldır.

Nasıl Belirlenir:

- Tahıl tankını görüntüleyin ve tahıl numunesini inceleyin.

PR79369,00004A2-80-01MAR21

Saman Kalitesi Sorunları

Yalnızca küme modu. Saman fazla kırılmış, çok kısa veya dolanmış.

Nasıl Belirlenir:

- Saman namlısını inceleyin.

PR79369,00004A3-80-01MAR21

Aşırı Kesmik

Kesmik hacmi, kesmik dolu alarmına yol açacak kadar veya sürücünün beklediğinden daha yüksektir.

Nasıl Belirlenir:

- Kesmikleri VisionTrak™ ekranında görüntüleyin.
- Kesmiklerin bileşimini kontrol edin:
  - Kesmiklerde yüksek miktarda serbest tahıl olması elek açıklığının çok az olduğuna işaret edebilir.
  - Harmanlanmamış çekirdekler, bir harmanlama sorununa işaret edebilir.
  - Yalnızca kısa saman içeren yüksek kesmik hacmi, temizleme sistemindeki yüksek kısa saman yüküne işaret edebilir.

NOT: Doğru ayarlanmış makinelerde bir miktar kesmik hacmi olur.

PR79369,00004A4-80-01MAR21

Çözümler

Önerilen Çözümler önerilen çözümlerin komple listesini ve amaçlanan ayarın özelliklerini görmenizi sağlar.

"Çözüm Ekranı" Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

H116307—UN—25JAN17

İlerleme Göstergesi

Önerileri Buluyor - sistem önerilen çözümleri ararken ilerleme göstergesini görüntüler.

H125496—UN—01FEB19

Önerilen Çözümler

Önerilen Çözümler - önerilen çözümler listesine erişim sağlar.

H116623—UN—25JAN17

Sol

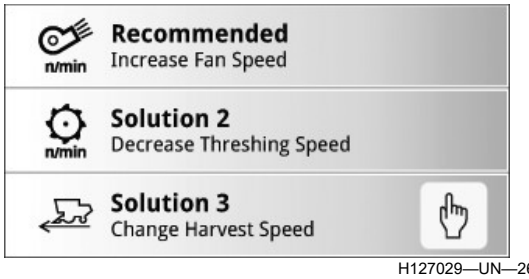
H116624—UN—25JAN17

Sağ

Sol ve Sağ kontroller— önerilen çözümlerin komple listesini ve amaçlanan ayar özellikleri ile birlikte görmenizi sağlar.

H125497—UN—01FEB19

Önerilen Çözüm



H127029—UN—26SEP19

Çözüm Seç

Önerilen çözümlerin tam listesini görmek için seçin.

NOT: Ayarları manuel olarak değiştirmenizi veya kabinden çıkmanızı gerektirecek çözümler, Çözümler bölümünün çok panolu geçiş görünümü dahilinde biraz farklı bir görünüme sahiptir. Ekrandaki "el simgesi", "Manuel" veya "Kabin Dışı" ifadeleri, bu çözümleri belirtir. Bu ayar tiplerinde "Uygula" düğmesi, "Sonraki" düğmesi ile değiştirilir, bu da takip eden işlemler olduğunu gösterir.

NOT: Kabin dışı ayarlar için makinenin Kullanıcı El Kitabı'na bakın

Seyir Hızı Ayarları

Separatör Kanadı Ayarları

Kabin Dışı Ayarlar

H126962—UN—26SEP19

Durdur

Durdur - tüm sorunları temizlemek için seçin.

NOT: Optimizasyon işlemini istediğiniz zaman durdurursanız ekranda bir mesaj belirir.

H126963—UN—26SEP19

Uygula

Uygula - mevcut durumda seçili önerilen çözümü uygulamak için seçin.

NOT: Ayar tamamlandığında ekranda bir mesaj belirir ve boş bir sorun seçimi sayfasına geri dönersiniz.

PR79369,00004A5-80-01MAR21

İlerleme Hızı Ayarı

Seyir Hızı Ayarı, manuel makine ayarlarını yapmanızı gerektirir. Bu ayarlar, Combine Advisor™ uygulamasının işlemin sonraki adıma otomatik olarak geçmesi için gereklidir.

İlerleme Hızı Ayarları:

H125240—UN—01FEB19

İlerleme Hızını 3 m/sa değerine getirin

Performansı Optimize Et uygulaması, ilerleme hızı ayarını yapmanızı önerir.

H127027—UN—26SEP19

Sonraki

İlerleme hızı ayarını kabul etmek için seçin.

H128110—UN—21NOV19

Sürücü İşlemi Bekliyor

Hız ayarını yapın. Hız ayarı yapıldıktan sonra Performansı Optimize Et uygulaması bir mesaj gösterir ve boş bir sorun seçimi ekranına geri döner.

H127028—UN—26SEP19

Geri

Farklı bir öneri seçmek ve Çözüm listesine dönmek için seçin.

H126962—UN—26SEP19

Durdur

Tüm sorunları temizlemek için seçin.

H116310—UN—30JAN17

Kapat

Performansı Optimize Et uygulamasını kapatmak için seçin.

NOT: Performansı Optimize Et, uygulamayı kapadıktan sonra yeniden açtığınızda kaldığı yerden devam edecektir.

PR79369,00004A6-80-01MAR21

Separatör Kanadı Ayarları

Seperatör Kanadı Ayarları, manuel makine ayarlarını yapmanızı gerektirebilir. Bu ayarlar, Performansı Optimize Et uygulamasının, işlemin sonraki adımına otomatik olarak ilerleyebilmesi için gereklidir.

Separatör Kanadı Ayarları:

H131006—UN—29JUL20

Seperatör Kanadı Ayarı

Performansı Optimize Et, bir Seperatör Kanadı ayarı önerir.

H127027—UN—26SEP19

Sonraki

Seperatör Kanadı ayarını kabul etmek için seçin.

H131004—UN—29JUL20

Seperatör Devreden Çıkarılmış Olmalıdır

Performansı Optimize Et, seperatörü devreden çıkarmanızı ister.

NOT: Seperatör zaten devreden çıkarılmışsa Performansı Optimize Et uygulaması bu adımı atlar ve Seperatör Kanatlarını otomatik olarak ayarlar.

H125181—UN—01FEB19

Çözüm Uygulanıyor

Performansı Optimize Et, seperatör kanadı ayarını yapar. Ayar tamamlandığında Performansı Optimize Et uygulaması bir mesaj gösterir ve boş bir sorun seçimi sayfasına geri döner.

H127028—UN—26SEP19

Geri

Farklı bir öneri seçmek ve Çözüm listesine dönmek için seçin.

H126962—UN—26SEP19

Durdur

Tüm sorunları temizlemek için seçin.

H116310—UN—30JAN17

Kapat

Performansı Optimize Et Uygulamasını kapatmak için seçin.

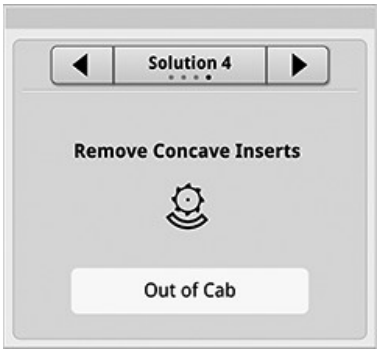
NOT: Kapatma sonrasında yeniden girdiğinizde Performansı Optimize Et aynı yerden başlayacaktır.

PR79369,00004A7-80-01MAR21

Kabin Dışı Ayarlar

Kabin Dışı Ayarlar, kabin dışından yaptığınız makine optimizasyon ayarlarıdır.

Kabin Dışı Ayarlar:



H125598—UN—01FEB19

Dövme Sepeti Ara Parçalarını Çıkar

Kabin Dışı ayarları gerçekleştirmek için Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

ÖNEMLİ: Önerilen ayarları gerçekleştirmeden önce makineyi kapatın.

H127027—UN—26SEP19

Sonraki

Kabin Dışı ayarını kabul etmek için seçin.

H125599—UN—01FEB19

Sürücü İşlemi Bekliyor

H116316—UN—25JAN17

Mesaj

NOT: Bir gereklilik karşılanmadığında bir simge görünür.

H125188—UN—01FEB19

El Simgesi

NOT: Gerekli Kabin Dışı ayarlar, el simgesi olarak gösterilir.

H125600—UN—01FEB19

Sürücü İşlemi Bekliyor

H116336—UN—30JAN17

Yeşil Onay İşareti

NOT: Ön koşullar yerine getirildikçe orijinal simgenin yerini onay işareti alır.

H125601—UN—01FEB19

Ayar Tamamlandı

H125586—UN—01FEB19

Tamamlandı

Ayarın gerçekleştirildiğini onaylamak için "Tamamlandı" öğesini seçin.

H127028—UN—26SEP19

Geri

Farklı bir öneri seçmek üzere Çözümler listesine dönmek için seçin.

H126962—UN—26SEP19

Durdur

Tüm sorunları temizlemek için seçin.

NOT: Makinenin kapatılması, makine yeniden açıldığında "Optimizasyon Tamamlandı" ekranının görüntülenmesine neden olur. Makine, ayarı tamamlanmış olarak değerlendirir. Pencereyi kapatmak için "Tamam" öğesini seçin. Performansı Optimize Et uygulamasına geri dönmek için "Performansı Optimize Et" öğesini seçin.

H116310—UN—30JAN17

Kapat

Performansı Optimize Et uygulamasını kapatmak için seçin.

NOT: Performansı Optimize Et, uygulamayı kapadıktan sonra yeniden açtığınızda kaldığı yerden devam edecektir.

PR79369,00004A8-80-01MAR21

Auto Maintain Ayarları

Auto Maintain | Ayarlar; tahıl kaybı, kırık tahıl ve yabancı madde için yanıt agresifliği ve hassasiyet düzeylerini belirlemenize imkan tanır. Auto Maintain ayarlarına erişmek için AÇIK/KAPALI düğmesinin sağındaki ekran alanını seçin.

Auto Maintain | Ayarlar Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Talimatlar - agresiflik ve hassasiyetin sistemi nasıl etkilediğini açıklar.

H126152—UN—21NOV19

Hedef Alımı

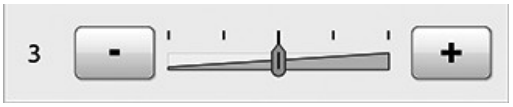
Hedef Alımı İşlemi - bu durum, sistem AÇIK olduğunda ve Hedef Alımı İşlemi gerçekleştirdiğinde görüntülenir.

NOT: Performans hedeflerinin alımı her zaman etkindir, böylece sistemin HarvestSmart™ veya Auto Maintain hedeflerini her zaman ayarlayabilmesi sağlanır.

H114663—UN—05JAN17

Mesaj

Sistem Arızası— bu durum, sistemde bir veya daha fazla ciddi arıza olduğunda görüntülenir.



H125211—UN—05FEB19

Yanıt Agresifliği

Yanıt Agresifliği - sorunlar olduğunda Auto Maintain'in hangi sıklıkta ayar yaptığını kontrol eder.

H125212—UN—05FEB19

Tahıl Kaybı Hassasiyeti

Tahıl Kaybı Hassasiyeti - Auto Maintain'in bir sorunu algılaması için gereken tahıl kaybı değişiklik miktarı.

H125213—UN—05FEB19

Kırık Tahıl Hassasiyeti

Kırık Tahıl Hassasiyeti - Auto Maintain'in bir sorunu algılaması için gereken kırık tahıl değişiklik miktarı.

H125214—UN—05FEB19

Yabancı Madde Hassasiyeti

Yabancı Madde Hassasiyeti - Auto Maintain'in bir sorunu algılaması için gereken yabancı madde değişiklik miktarı.

PR79369,00004A9-80-01MAR21

Yanıt Agresifliği

Yanıt Agresifliği, sorun olduğunda Auto Maintain'in makinede hangi sıklıkta ayar yapacağını kontrol eder.

Ayar 1— Minimum

Ayar 2— İndirilmiş

Ayar 3— Varsayılan

Ayar 4— Artırılmış

Ayar 5— Maksimum

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Aşağıdaki Durumlarda Artırın:

Auto Maintain, bulunan sorunları çözebilecek sıklıkta ayarlanmadığında.

Aşağıdaki Durumlarda Azaltın:

Auto Maintain, bulunan sorunları çözmek için çok sık ayarlandığında.

Değiştirme Prosedürü:

H119857—UN—30JAN17

Agresiflik

Değeri artırmak için Artı (+), azaltmak için Eksi (-) düğmelerine basın.

PR79369,00004AA-80-01MAR21

Tahıl Kaybı Hassasiyeti

Tahıl Kaybı | Hassaslık otomatik bir değişim yapmadan önce sistemin tahıl kaybını ne kadar hızlı tespit ettiğini kontrol eder.

Ayar 1— Minimum

Ayar 2— İndirilmiş

Ayar 3— Varsayılan

Ayar 4— Artırılmış

Ayar 5— Maksimum

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Aşağıdaki Durumlarda Artırın:

Elek kaybı veya seperatör kaybı gördüğünüzde ve Auto Maintain sorunu algılamadığında.

Aşağıdaki Durumlarda Azaltın:

Auto Maintain elek kaybı veya seperatör kaybı sorunu tespit ettiğinde ve bu alandaki performans sizin için hâlâ kabul edilebilir bir düzeyde olduğunda.

Değiştirme Prosedürü:

H119857—UN—30JAN17

Hassasiyet

Değeri artırmak için Artı (+), azaltmak için Eksi (-) düğmelerine basın.

PR79369,00004AB-80-01MAR21

Kırık Tahıl Hassasiyeti

Kırık Tahıl | Hassaslık sistemin kırık tahılı ne kadar hızlı tespit ettiğini kontrol eder.

Ayar 1— Minimum

Ayar 2— İndirilmiş

Ayar 3— Varsayılan

Ayar 4— Artırılmış

Ayar 5— Maksimum

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Aşağıdaki Durumlarda Artırın:

Tahıl tankında kabul edilemez miktarda kırık tahıl gördüğünüzde ve Auto Maintain herhangi bir sorun algılamadığında.

Aşağıdaki Durumlarda Azaltın:

Auto Maintain kırık tahıl sorunu tespit ettiğinde ve bu alandaki performans sizin için hâlâ kabul edilebilir düzeyde olduğunda.

Değiştirme Prosedürü:

H119857—UN—30JAN17

Hassasiyet

Değeri artırmak için Artı (+), azaltmak için Eksi (-) düğmelerine basın.

PR79369,00004AC-80-01MAR21

Yabancı Madde Hassasiyeti

Yabancı Madde | Hassaslık sistemin yabancı maddeyi ne kadar hızlı tespit ettiğini kontrol eder.

Ayar 1— Minimum

Ayar 2— İndirilmiş

Ayar 3— Varsayılan

Ayar 4— Artırılmış

Ayar 5— Maksimum

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Aşağıdaki Durumlarda Artırın:

Aşağıdakilerden birinin veya daha fazlasının kabul edilemez bir miktarda olduğunu gördüğünüzde ve Auto Maintain herhangi bir sorun algılamadığında.

- Hafif Yabancı Madde (kısa saman, küçük yaprak parçaları ve kabuklar).
- Ağır Yabancı Madde (mısır koçanı, daha büyük yapraklar, çubuk veya gövdeler).
- Tahıl tankındaki Harmanlanmamış Malzeme.

Aşağıdaki Durumlarda Azaltın:

Auto Maintain aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını algıladığında ve söz konusu alanın performansı sizin için hâlâ kabul edilebilir ölçüde olduğunda.

- Hafif Yabancı Madde (kısa saman, küçük yaprak parçaları ve kabuklar).
- Ağır Yabancı Madde (mısır koçanı, daha büyük yapraklar, çubuk veya gövdeler).
- Tahıl tankındaki Harmanlanmamış Malzeme.

Değiştirme Prosedürü:

H119857—UN—30JAN17

Hassasiyet

Değeri artırmak için Artı (+), azaltmak için Eksi (-) düğmelerine basın.

PR79369,00004AD-80-01MAR21

Biçerdövere Genel Bakış

NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.

Biçerdövere Genel Bakış, kabin içerisinde bulunan kontrolleri ve özellikleri açıklar. Bu konuların bilinmesi makineyi doğru çalıştırmanıza, konfor ve çalışma deneyiminizi artırmanıza yardımcı olur.

NOT: Aşağıdaki bazı öğeler sadece makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.

Biçerdövere Genel Bakış Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

H118294—UN—22DEC16

Ön Konsol

Ön Konsol— önünüzde direksiyon simidinin yanında bulunan öğeler.

H118296—UN—22DEC16

Köşe Direği Ekranı— sağ ön köşe direğinde.

H118301—UN—22DEC16

CommandARM™

CommandARM™ Konsol ve Ekran— koltuğun sağ tarafına bağlanmış olan, makineyi çalıştırmaya ilişkin şalterler.

H118300—UN—22DEC16

Çok İşlevli Kol

Çok İşlevli Kol— CommandARM™ öğesinde bulunan çok işlevli kol üzerindeki öğeler.

H118299—UN—22DEC16

Navigasyon Çubuğu

Gezinme Çubuğu— ekranın altında bulunan gezinme çubuğundaki öğeler.

CommandARM, bir Deere & Company ticari markasıdır

H118302—UN—22DEC16

Sağ Kabin Parçaları

Sağ Kabin Öğeleri— bilgi girişi ve yardımcı cihazlara güç beslemek için bağlayıcılar ve portlar, camın tam yanında sağ çamurluk üzerinde.

H118303—UN—22DEC16

Sol Kabin Öğeleri

Sol Kabin Öğeleri — ön konsolun sol tarafında bulunan öğeler.

H118297—UN—22DEC16

Başüstü Kontrolleri

Başüstü Kontrolleri— kabin tavan döşemesinde bulunan öğeler.

H118295—UN—22DEC16

Koltuk Kontrolleri

Koltuk Kontrolleri— çalışma konforunuzu artırmak için ayar yapmanıza imkan tanır.

PR79369,00003E4-80-08MAR21

Ön Konsol

NOT: Aşağıdaki bazı öğeler sadece makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.

Kontak Anahtarı

Direksiyon Simidinin Ayarlanması

Işıkların Çalıştırılması

Sinyal Lambalarının, Kornanın ve Uzun/Kısa Hüzmeli Farların Çalıştırılması

Ön Cam Sileceğinin/Yıkayıcının Çalıştırılması

Eter Enjeksiyonunun Çalıştırılması (Varsa)

H121072—UN—18MAY17

Ayak dayanağı

Ayak dayanağı - yorgunluğu azaltmak ve konforu artırmak için ayaklarını ayak dayanağına yerleştirin.

PR79369,00003E5-80-08MAR21

Köşe Direği Ekranı

NOT: Aşağıdaki bazı öğeler sadece makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.

H117815—UN—28MAR16

Sola Dönüş Göstergesi

Sola Dönüş Göstergesi— sola dönüş sinyali aktiftir. Sağa/sola dönüş göstergelerinin anlık çalışması, uyarı ışıklarınızın devrede olduğunu gösterir.

H117819—UN—28MAR16

Çalışmayı Durdur

Çalışmayı Durdur (kırmızı)— yanar ve makinenin bir kerede durdurulmasını ve sorunun düzeltilmesini gerektirir. Arıza kodu, sorun çözülene kadar kolçak ekranında gösterilir.

H117817—UN—28MAR16

Operatör Alarmı

Sürücü Alarmı (sarı)— makinede bir sorun olduğunda yanar ve yanıp söner. Makinenin en kısa zamanda durdurulması gerekir. Arıza kodu kolçak ekranında gösterilir.

H117818—UN—28MAR16

Bilgi Uyarısı

Bilgi Alarmı (mavi)— arıza kodu aktif olduğunda yanar ve yanıp söner. Durumun farkında olmanız için sizi uyarır. Alarm onaylandığında, ekran mesajı kaybolur.

H117816—UN—28MAR16

Sağa Dönüş Göstergesi

Sağa Dönüş Göstergesi— sağa dönüş sinyali aktiftir. Sağa/sola dönüş göstergelerinin anlık çalışması, uyarı ışıklarınızın devrede olduğunu gösterir.

H117820—UN—28MAR16

Römork Işıkları Göstergesi

Römork Işıkları Göstergesi - römorkun kablo demeti bağlı olduğunda dönüş sinyalleri ve frenler etkinleştirildiğinde ışıklar yanar.

H117807—UN—28MAR16

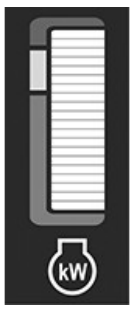
Uzun Hüzmeli Far Göstergesi

Uzun Hüzmeli Far Göstergesi - uzun hüzmeli farlar etkinken yanar.

H113811—UN—04JAN17

Egzoz Süzgeci Temizliği Göstergesi

Egzoz Süzgeci Temizliği Göstergesi— egzoz süzgeci sistemi aktif olarak egzoz süzgeci temizliği yaparken yanar.



H117822—UN—22DEC16

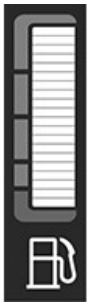
Motor Güç Ölçer Göstergesi

Motor Güç Ölçer Göstergesi— herhangi bir zamanda motorun kullandığı güç yüzdesini gösterir.

H117823—UN—22DEC16

Motor Sıcaklık Göstergesi

Motor Sıcaklık Göstergesi - motor sıcaklığını gösterir. Yeşil alan normal çalışma sıcaklığını, kırmızı ise aşırı ısınmayı gösterir.



H117824—UN—22DEC16

Yakıt Göstergesi

Yakıt Seviyesi Göstergesi — yakıt deposunda kalan yakıtın miktarını gösterir.

H118085—UN—22DEC16

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Seviye Göstergesi

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Seviye Göstergesi— depoda ne kadar sıvı kalmış olduğunu gösterir.

H117826—UN—22DEC16

Şanzıman Vites veya Aralık Göstergesi

Şanzıman Vites veya Aralık Göstergesi, 3 Hızlı Basma Düğmeli Şanzımanlı (PBST) Makineler - 1, 2 veya 3, seçili vitesi gösterecek şekilde yanar.

H118558—UN—22DEC16

Şanzıman Vites veya Aralık Göstergesi

Şanzıman Vites veya Aralık Göstergesi, 2-Hızlı ProDrive™ Makineler— 1 veya 2 seçili vitesi gösterecek şekilde yanar.

H117827—UN—28MAR16

Park Freni Göstergesi

Park Freni Göstergesi— park freni devrede olduğunda yanar.

H117828—UN—28MAR16

Boşta Göstergesi

Boşta Göstergesi - boşta konum seçildiğinde yanar.

H126457—UN—10JUN19

Motor Devri Göstergesi

Motor Devri Göstergesi - motor devir hızını gösterir.

H126458—UN—10JUN19

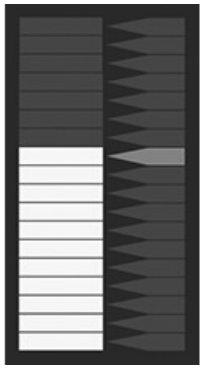
Araç Hızı Göstergesi

Araç Devri Göstergesi - makinenin hızını gösterir (km/h veya mph).

H116357—UN—22DEC16

Tabla Yüksekliği Numerik Göstergesi

Tabla Yüksekliği Numerik Göstergesi - zemin üzerinde çalışırken seçilmiş olan birimlere göre yükseklik algılama psi veya bar olarak gösterilecektir. Zemin dışında yükseklik algılamada sayılar, sensör geri beslemesine göre değişecek ve psi veya bar olarak gösterilmeyecektir.



H116356—UN—20DEC16

Tabla Yükseklik Göstergesi

Tabla Yükseklik Göstergesi - yeşil ok ayar noktasıdır ve beyaz çubuklar mevcut konumu gösterir.

H116354—UN—19DEC16

Tabla Aktivasyon Sayısı

Tabla Aktivasyon Numarası— mevcut durumda seçili etkinleştirme düğmesini gösterir.

H116362—UN—19DEC16

Kapak Sacı Konumunu Devam Ettirme

Kapak Sacı Pozisyonu Devam - kapak sacı pozisyonu devam devrede olduğunda yanar.

H116360—UN—19DEC16

Otomatik Dolap Hızı

Otomatik Dolap Hızı— otomatik dolap hızı etkinleştirildiğinde yanar.

H116361—UN—19DEC16

Dolabı Devam Ettirme

Dolap Devam - dolap devam devrede olduğunda yanar.

H116353—UN—19DEC16

Tabla Yüksekliğine Geri Dön

Tabla Yüksekliği Devam - tabla yüksekliği devam devrede olduğunda yanar.

H116358—UN—19DEC16

Tabla Yükseklik Algılama

Tabla Yükseklik Algılama - tabla yükseklik algılama aktif olduğunda yanar.

H117843—UN—22JUN17

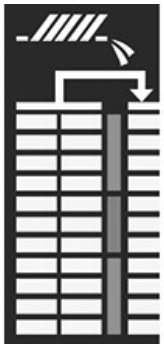
Aktif Tabla Yüzdürme

Aktif Tabla Yüzdürme - aktif tabla yüzdürme aktif olduğunda yanar.

H116359—UN—19DEC16

Yanal Yatıklık Göstergesi

Yanal Yatıklık Göstergesi— besleme boğazı çerçevesinin pozisyonunu gösterir.

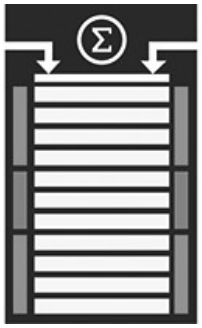


H117835—UN—22DEC16

Elek Kaybı Göstergesi

Elek Kaybı Göstergesi— elekten gerçekleşen tahıl kaybını gösterir.

NOT: Elek kaybı göstergesi, VisionTrak™ sisteminin bir parçasıdır.

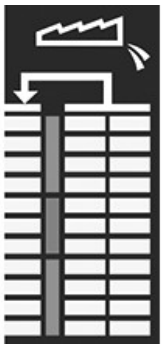


H117836—UN—22DEC16

Toplam Kayıp Göstergesi

Toplam Kayıp Göstergesi— elek ve seperatör alanındaki toplam tahıl kaybını gösterir.

NOT: Toplam kayıp göstergesi, VisionTrak™ sisteminin bir parçasıdır.

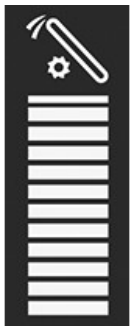


H117837—UN—22DEC16

Seperatör Kaybı Göstergesi

Seperatör Kaybı Göstergesi— seperatörden gerçekleşen tahıl kaybını gösterir.

NOT: Seperatör kaybı göstergesi , VisionTrak™ sisteminin bir parçasıdır.



H117838—UN—22DEC16

Kesmik Hacmi Göstergesi

Kesmik Hacmi Göstergesi— kesmik geri dönüş hacmini gösterir.

NOT: Kesmik Hacmi göstergesi VisionTrak™ sisteminin bir parçasıdır.

PR79369,00003E6-80-08MAR21

CommandARM™ Konsolu ve Ekranı

NOT: Aşağıdaki bazı öğeler sadece makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.

Hasat Kontrolleri — temizleme fanı, kontra açıklığı, seperatör hızı ve diğer hasat fonksiyonları için kontroller.

HVAC — kabin içerisindeki sıcaklığı, fan hızını ve hava akış modunu ayarlamak ve dış sıcaklığı görmek için seçin.

Motor ve Zemin Tahriği — motor devri, park freni ve zemin tahriğini kontrol eder.

Işıklar— yapılandırabileceğiniz ışık ön ayarlarına girmek için seçin.

Konsol ve Ekran— konsol ve ekranda yapılacak ayarlar için seçin.

Radyo — yapılandırabileceğiniz radyo ön ayarlarına erişmek için seçin.

CommandARM, bir Deere & Company ticari markasıdır

PR79369,00003E7-80-08MAR21

Çok İşlevli Kol

NOT: Aşağıdaki bazı öğeler sadece makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.

H126543—UN—20JUN19

Hareket

Hareketler—çok işlevli kol, makineyi ileriye doğru hareket ettirmek için ileriye doğru itilebilir, makineyi geriye doğru hareket ettirmek için geriye doğru

çekilebilir, makineyi doğal konuma getirmek için de orta konuma yerleştirilebilir.

H117033—UN—15APR16

Hızlı Durdurma Şalteri

Hızlı Durdurma Şalteri— acil bir durumda birden fazla sistemi aynı anda kapatmanıza imkan tanır. Seperatör devreye alındığında bu düğme makineyi hızlı ve kontrollü bir şekilde durdurur.

H117003—UN—22DEC16

Boşaltma Helezonu Şalteri

Boşaltma Helezonu Düğmesi — boşaltma helezonunu manuel veya otomatik olarak açmanıza veya kapatmanıza imkan tanır.

H123658—UN—02MAR18

Boşaltma Helezonu Tahrik Şalteri

Boşaltma Helezonu Tahrik Şalteri— boşaltma helezonu ve gösterge lambasını devreye almanıza veya devreden çıkarmanıza imkan tanır.

H117006—UN—28MAR16

Programlanabilir Düğme

Programlanabilir Düğmeler— makine seçeneklerine ve tabla tiplerine bağlı olarak düğmeler farklı fonksiyonlar için programlanabilir. (Daha fazla bilgi için Ekran Yardımı'ndaki Kontrollerin Kurulumu Uygulamasına bakın.)

H117005—UN—15APR16

AutoTrac™ Devam Düğmesi

AutoTrac™ Devam Düğmesi - AutoTrac™ sistemini etkinleştirmenize imkan tanır.

AutoTrac™

H116348—UN—19DEC16

Tabla Kaldırma/İndirme Şalteri

Tabla Kaldırma/İndirme ve Yatırma Şalteri— tablayı kaldırmanıza, indirmenize ve besleme boğazını yatırmanıza imkan tanır.

H116349—UN—19DEC16

Dolap Kaldırma/İndirme, Dolap Ön/Arka

Dolap Kaldırma/İndirme, Dolap Öne/Arkaya (Varsa) Düğmesi — dolabın konumunu kontrol etmenize imkan tanır.

H116349—UN—19DEC16

Besleme Boğazı Arka Mil Hızı, Ayarlanabilir Mısır Tablası Kapak Sacları

Besleme Boğazı Arka Mil Hızı, Ayarlanabilir Mısır Tablası Kapak Sacları Şalteri (Varsa)— besleme boğazı arka mil hızını veya ayarlanabilir mısır tablası kapak saclarını kontrol etmenize imkan tanır.

H116346—UN—19DEC16

Tabla Aktivasyon Düğmeleri

Tabla Aktivasyon Düğmeleri — üç düğmeden birine basılarak birden fazla otomatik tabla kontrol sistemini devreye almanıza imkan tanır.

PR79369,00003E8-80-08MAR21

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

Gezinme Çubuğu

H117902—UN—29MAR16

Kadran

Ayar Düğmesi— seçilen giriş alanını artırmak veya azaltmak için Ayar Düğmesini döndürün. Ayar tekerleğinin merkezinde bulunan düğmenin adı Kapatma Düğmesi'dir. Bu düğmeye basılması CommandCenter™'daki sayfaları kapatır.

CommandCenter, bir Deere & Company ticari markasıdır

H117903—UN—29MAR16

Ana Sayfa Kaydırma

Ana Sayfa Kaydırma - özel Çalıştırma Sayfalarında kaydırmak için basın.

H117904—UN—22JAN20

Başlık

Tabla - Tabla uygulamasını açmak için basın.

H117905—UN—29MAR16

Hasat Ayarları

Hasat Ayarları - Hasat Ayarları uygulamasını açmak için basın.

H117906—UN—29MAR16

Motor - Motor uygulamasını açmak için basın.

H117907—UN—29MAR16

Tahıl Taşıma

Tahıl İşleme - Tahıl İşleme Uygulamasını açmak için basın.

H117908—UN—29MAR16

Atık Yönetimi

Atık Yönetimi - Atık Yönetimi Uygulamasını açmak için basın.

H117909—UN—29MAR16

Katlama

Katlama - Katlama Uygulamasını açmak için basın.

H117910—UN—29MAR16

İş Monitörü

İş Monitörü - İş Monitörü Uygulamasını açmak için basın.

H117911—UN—29MAR16

Kontrol Kurulumu

Kontrol Kurulumu - Kontrol Kurulumu Uygulamasını açmak için basın.

H117912—UN—29MAR16

HVAC

HVAC - HVAC Uygulamasını açmak için basın.

H117913—UN—29MAR16

Işıklar

Işıklar - Işıklar Uygulamasını açmak için basın.

H117914—UN—29MAR16

Ses

Ses - Ses uygulamasını açmak için basın.

H117915—UN—29MAR16

Telefon

Telefon - Telefon Uygulamasını açmak için basın.

H117916—UN—29MAR16

Video

Video - Video Uygulamasını açmak için basın.

PR79369,00003E9-80-08MAR21

Sağ Kabin Ögeleri

N128645—UN—15FEB17

Yardımcı Çıkış

Yardımcı Çıkış- aksesuarlar bağlanırken kullanılır (12 V).

N122943—UN—02MAY16

USB Çıkışı

USB Çıkışı— bilgilerin bir flash belleğe alınması, bilgilerin ekrana yüklenmesi ve ekran programlama için kullanılır.

N122944—UN—05MAY16

Yardımcı (AUX) Giriş

Yardımcı (AUX) Giriş— radyoda bu mod seçildiğinde radyoda bulunan yardımcı kaynaktan müzik çalmak için kullanılır.

N122945—UN—05MAY16

USB Girişi

USB Girişi— Radyoda bu mod seçildiğinde radyoda bir USB kaynağından gelen müziği çalmak için kullanılır.

H121337—UN—18MAY17

Ethernet Portu

Ethernet Portu - Ethernet kablosunu bağlamak için kullanılır.

H121338—UN—18MAY17

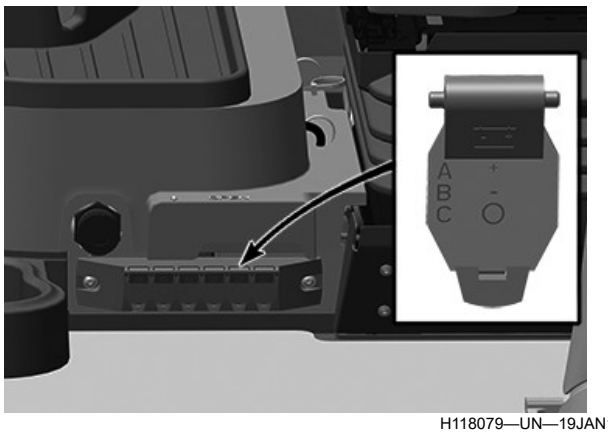
İkincil Ekran Portu

İkincil Ekran Portu - ikincil ekranı ikinci bir ekran olarak bağlamak için kullanılır.

H121339—UN—18MAY17

Yardımcı Ekran Bağlayıcısı

Yardımcı Ekran Bağlayıcısı— yardımcı ekipmanı bağlamak için kullanılır.



H118079—UN—19JAN17

Yardımcı Güç Çıkışı Şeridi

Yardımcı Güç Çıkış Şeridinde - sağ taraftaki camın alt arkasında bulunan altı ek elektrik çıkışı vardır. Bu çıkışlar anahtarlanmış veya anahtarlanmamış güç sunar.

NOT: Anahtar için maksimum birleşik akım çekişi 20 amperdir ve anahtarlanmamış güç 30 amperdir.

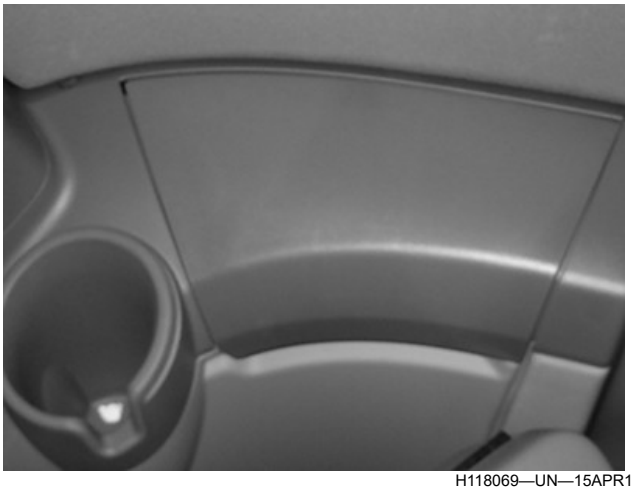
- Tırnaklı terminal (A) her durumda direkt pozitif güçtür.
- Tırnaklı terminal (B) topraklanmıştır.
- Tırnaklı terminal (C) yardımcı güçtür (kontak anahtarı AÇIK).

H121414—UN—18MAY17

Acil Durum Çıkışı

Acil Çıkış— acil bir durumda biçerdöverden çıkmanıza imkan tanır.

- Acil çıkış cihazını kaldırmak için aşağı çekin.
- Kapılar açılmıyorsa camı kırmak ve kabinden çıkmak için çekici kullanın.
- Açılmazlarsa emniyet kemerlerini kesmek için tutamaktaki bıçağı kullanın.



H118069—UN—15APR16

Manuel Depolama Konumu

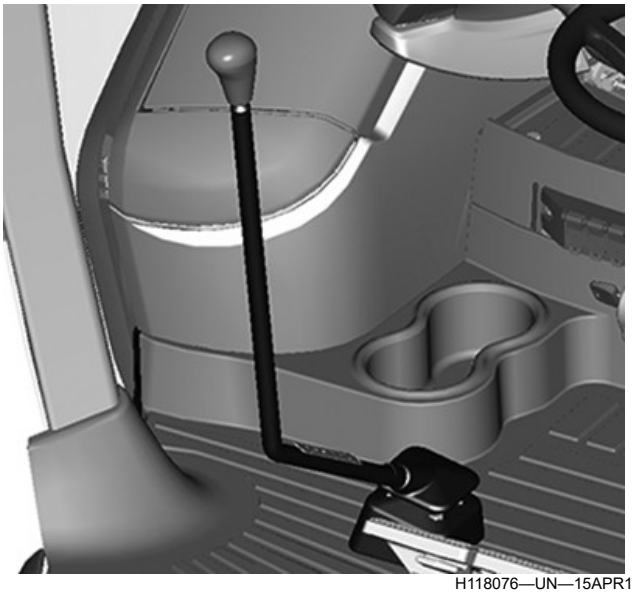
Manuel Saklama Konumu— arka kabin duvarında Kullanıcı El Kitabı'nın bulunduğu bölme.

H118068—UN—15APR16

Fren Pedalları

Fren Pedalları— makineyi durdurmanızı sağlar.

Makineyi arazide kullanırken fren pedallarının kilidini açık bırakın, seyir hâlindeyken birbirine kilitleyin.



H118076—UN—15APR16

Vites Değiştirme Kolu

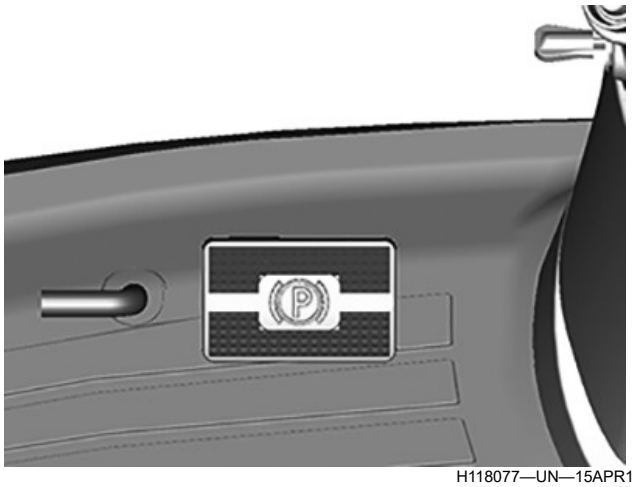
Vites Değiştirme Kolu (Varsa) - vitesleri manuel olarak değiştirmenize imkan tanır.

ÖNEMLİ: Makineyi durdurun ve vitesi değiştirmeden önce çok işlevli kolu boşa alın.

Vites değiştirme kolu ile vites değiştirirken vites değiştirme düzeni 1, 2 ve 3 için tutmalı düz bir çizgidir. 1. ile 2. vites arasında boş vites için daha az direnç hissedilir.

cz76372,1686850823887-80-15JUN23

Sol Kabin Öğeleri



H118077—UN—15APR16

Manuel Park Freni

Manuel Park Freni (Varsa)— park frenini manuel olarak çekmenize imkan tanır.

ÖNEMLİ: Makine, manuel park freni devreye alma ve devreden çıkarma pedallarına sahiptir. Motor çalışırken makineyi park edip veya motoru durdurup makineden ayrılmadan önce park freninin devreye alınmasını sağlayın.

Park frenini devreye almak için sağ pedala devreden çıkarmak için sol pedala basın.

H118074—UN—15APR16

Buzdolabı

Buzdolabı (Varsa)— gün boyunca yiyecek veya içecekleri soğuk tutmak için bir alan sunar.

NOT: Buzdolabı sadece kontak anahtarı Çalıştır konumdayken çalışır ve yiyecek veya içecekleri soğuk tutmak için yardımcı çıkışa takılı kalmalıdır.

Buzdolabı üst kapağını açmak için koltuk altını kaldırın. Buzdolabı ön kapağı ayrıca koltuk altı kaldırılmadan da açılabilir.

Sıcaklığı azaltmak için sıcaklık kontrol düğmesini saat yönünde veya sıcaklığı arttırmak için de saat dönüşüne ters yönde çevirin.

PR79369,00003EB-80-08MAR21

Başüstü Kontrolleri

H118064—UN—22DEC16

Mikrofon

Mikrofon (Opsiyonel) - bir Bluetooth® cep telefonu kullanarak eller serbest iletişim kurmanıza imkan tanır. (Bluetooth™ etkin olmalıdır.)

NOT: Kontak anahtarı Çalıştır konumunda olmalıdır.

H118065—UN—22DEC16

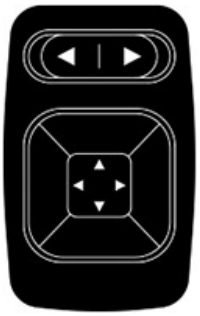
Ayna Isıtıcı Düğmesi

Ayna Isıtıcı Düğmesi— buz ve buğuyu çözmek için ayna ısıtıcılarını etkinleştirir.

- Ayna ısıtmayı etkinleştirmek için düğmenin üstüne basın.
- Ayna ısıtmayı kapatmak için düğmenin altına basın.

NOT: Kontak anahtarı Çalıştır konumunda olmalıdır.

Bluetooth, bir Bluetooth SIG ticari markasıdır



H118066—UN—15APR16

Ayna Kontrol Düğmeleri

Ayna Kontrol Düğmeleri— sağ veya sol kabin aynalarını seçmenize ve ayarlamanıza imkan tanır.

- Üst düğmeyi kullanarak ayarlanacak olan aynayı seçin.
- Seçilen ayna alttaki düğme kullanılarak yukarı veya aşağı ya da sola veya sağa doğru ayarlanabilir. Düğmeyi, aynanın hareket etmesini istediğiniz yönde hareket ettirin.

NOT: Kontak anahtarı Çalıştır konumunda olmalıdır.

PR79369,00003EC-80-08MAR21

Koltuk Kontrolleri

ComfortCommand™ Operatör Koltuğu (Temel Koltuk)

ComfortCommand™ Operatör Koltuğu (Premium Kumaşlı Koltuk)

ComfortCommand™ Sürücü Koltuğu (Ultimate Deri Koltuk)

Emniyet Kemerleri

Eğitmen Koltuğu

ComfortCommand, bir Deere & Company ticari markasıdır

PR79369,00003ED-80-08MAR21

Kontak Anahtarı

DİKKAT: Makineyi çalıştırmadan önce, makinenin yakınında bulunan insanları uzaklaştırmak için kornayı çalın.

Olası kişisel yaralanmaları ve ölümleri önlemek için motoru YALNIZCA operatör koltuğundan çalıştırın. Motoru marş motorunun kutuplarına kısa devre yaparak çalıştırmayın. Normal devre atlanırsa motor vitese takılı biçimde çalışmaya başlar.

H118582—UN—22DEC16

Kontak Anahtarı

Kontak anahtarı, direksiyon simidinin sağ yanında yer almaktadır ve dört konuma sahiptir:

H117799—UN—15APR16

Aksesuarlar

Aksesuarlar— radyo ve ön cam sileceği gibi aksesuarların motor çalışır durumda olmadığında çalışmasına imkan tanır.

H117800—UN—28MAR16

Durdur

Durdur - motoru ve tüm aksesuar fonksiyonlarını kapatır.

H117801—UN—28MAR16

Çalıştır

Çalıştır - başlatıldığında tüm aksesuarların çalıştırılmasına ve motorun çalışmasına imkan tanır.

H117802—UN—28MAR16

Başlat

Çalıştır— motoru kranklayan anlık düğme konumu. Motor çalıştırıldığında ve düğme bırakıldığında çalıştır konumuna geri döner.

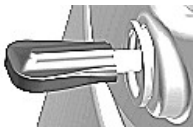
PR79369,00003EE-80-08MAR21

Direksiyon Simidinin Ayarlanması

H117796—UN—28MAR16

Teleskop

Teleskop— kilidi açmak için düğmeyi saatin tersi yönde çevirin. Direksiyon simidini istenen konuma gelecek biçimde ileriye uzatın veya geriye çekin. Kilitlemek için düğmeyi saat yönünde döndürün.



H117797—UN—28MAR16

Yatıklık

Eğim— kolu yukarı çekin ve direksiyon kolonunu istediğiniz konuma alın. Kilitlemek için kolu bırakın.

H117798—UN—28MAR16

Bellek

Hafıza - kolay giriş veya çıkış için direksiyon kolonunun kenara çekilmesini sağlamak için kabinin zeminindeki ayak pedalına basın. Ayak pedalını aşağı itin ve direksiyon simidini aşağı doğru çekerek direksiyon kolonunun önceki ayarına geri gelmesini sağlayın.

PR79369,00003EF-80-08MAR21

Işıkları Çalıştırma

DİKKAT: Başka bir araçla çarpışarak kaza yapılması, sizin ya da başkalarının ciddi biçimde yaralanmasına ya da can kaybına yol açabilir. Makineyi yolda sürerken trafik kurallarına her zaman uyun. Karşıdan araç geldiğinde farları kısa hüzmeye alın. Makineyi karayollarında sürerken çalışma lambalarını çalıştırmayın, eğer çalışma lambalarını çalıştırırsanız diğer araç sürücülerinin gözleri kamaşacaktır.

H117803—UN—28MAR16

Şalter

Şalter— ışık çalışma modunu seçin.

H117809—UN—28MAR16

KAPALI

KAPALI— tüm dış aydınlatmayı kapatmak için seçin.

NOT: Uyarı ışığı şalteri açıksa uyarı ışıkları AÇIK kalacaktır.

H119796—UN—07JUN18

Park Işıkları

Park Işıkları— gabari lambalarını AÇIK konuma getirmek için seçin.

H117808—UN—28MAR16

Farlar

Farlar— farları ve gabari lambalarını AÇIK konuma getirmek için seçin.

N123280—UN—16MAY16

Çalışma Lambaları

Çalışma Lambaları— çalışma lambalarını seçilen ön ayarda AÇIK konuma getirmek için seçin.

PR79369,00003F0-80-08MAR21

Sinyal Lambalarını, Kornayı, Uzun ve Kısa Hüzmeli Farları Çalıştırma

H117803—UN—28MAR16

Dönüş Sinyalleri

Dönüş Sinyalleri— sağa dönüş için kolu yukarı doğru itin veya sola dönüş için aşağı doğru çekin. Dönüş tamamlandıktan sonra kolu orta konuma geri alın.

H117804—UN—28MAR16

Sağa Dönüş

Sağa Dönüş - sağa dönüş için kolu yukarı itin.

H117805—UN—28MAR16

Sola Dönüş

Sola Dönüş - sola dönüş için aşağı çekin.

H117806—UN—28MAR16

Korna

Korna— kornayı etkinleştirmek için kolun ucundan içeri doğru itin.

H117048—UN—22DEC16

Uzun Hüzme

Uzun Hüzmeli Far— uzun hüzmeli farları etkinleştirmek için kolu ileri itin. Kolu kendinize doğru çekin ve uzun farı hızlıca açmak için bırakın.

H117808—UN—28MAR16

Kısa Hüzme

Kısa Hüzmeli— kısa hüzmeli farı açmak için kolu merkez konuma çekin.

H117886—UN—29MAR16

Çalışma Lambası Ön Ayarı 1

Çalışma Lambası Ön Ayarı 1— Çalışma Lambası Ön Ayarı 1'yi seçmek için basın.

H117887—UN—29MAR16

Çalışma Lambası Ön Ayarı 2

Çalışma Lambası Ön Ayarı 2— Çalışma Lambası Ön Ayarı 2'yi seçmek için basın.

PR79369,00003F1-80-08MAR21

Ön Cam Sileceğinin ve Yıkayıcının Çalıştırılması

NOT: Yıkama sisteminin soğuk havalarda hasar görmemesi için silecek suyu deposunu antifirizli çözelti ile doldurun.

H117803—UN—28MAR16

Şalter

Şalter— sileceği istenen hızda çalıştırmak için döndürün.

H117809—UN—28MAR16

KAPALI

KAPALI— sileceği kapatmak için seçin.

H117810—UN—28MAR16

Aralıklı

Aralıklı— sileceğin aralıklı çalışması için seçin.

H117811—UN—28MAR16

Ön Cam Yıkama

Ön Cam Yıkayıcı— ön cam yıkayıcıyı çalıştırmak için basın.

H117812—UN—28MAR16

Silecek Açık

Silecek açık— ön cam sileceğini çalıştırmak için seçin.

PR79369,00003F2-80-08MAR21

Eter Enjeksiyonunu Çalıştırma (Varsa)

H121070—UN—18MAY17

Eter Enjeksiyonu

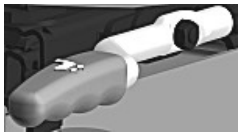
Eter Enjeksiyonu— soğuk havada çalıştırmaya yardımcı olmak için motoru çalıştırırken basın. Motor çalıştıktan sonra düğmeyi bırakın.

DİKKAT: Kişisel yaralanmaları ve motorda hasar oluşmasını önleyin. Sıvı yalnızca motor çalışırken püskürtülmelidir.

ÖNEMLİ: Gereken yağlamanın sağlanması için motoru, üzerinde hiç yük olmaksızın 1-2 dakika süreyle düşük devirde çalıştırın. Sıfırın altındaki sıcaklıklarda çalıştırırken bu süreyi 2-4 dakika uzatın.

PR79369,00003F3-80-08MAR21

ComfortCommand™ Operatör Koltuğu (Temel Koltuk)



H117034—UN—28MAR16

Ön/Arka Ayar Kolu

Ön/Arka Ayar Kolu— en iyi çalışma konumu için koltuğu öne veya arkaya kaydırmak amacıyla kolu yukarı çekin.

H117035—UN—28MAR16

Dikey Darbe Sönümleyici Kontrolü

Dikey Darbe Sönümleyici Kontrolü— koltuk süspansiyonunun sağladığı yukarı hareket miktarını sınırlar. Yumuşak bir sürüş için kontrolü ileri veya sert sürüş için geriye çekin. Bu iki konum arası orta sertliktir.

H117861—UN—28MAR16

Ağırlık/Yükseklik Ayar Kolu

Ağırlık/Yükseklik Ayar Kolu— koltuğu kaldırmak için kolu yukarı çekin veya indirmek için aşağı itin. Ağırlık/yükseklik göstergesinde yeşil işaret görünene kadar koltuğu ayarlayın.

H117037—UN—28MAR16

Ağırlık/Yükseklik Göstergesi

Ağırlık/Yükseklik Göstergesi— göstergede yeşil işaret belirene kadar koltuğu ayarlamak için ağırlık/yükseklik ayar kolunu kullanın.

H117036—UN—28MAR16

Ön/Arka Yalıtım Ayar Kolu

Ön/Arka Yalıtım Ayar Kolu— öne veya arkaya doğru hareketleri kilitlemek için kolu yukarı çekin. Bırakmak için kolu aşağı itin.

H117042—UN—28MAR16

Kolçak Yükseklik Ayarı

Kolçak Yükseklik Ayarı— sol kolçağı istenen konuma ayarlamak için yuvarlak kapağı çıkarın ve somunu gevşetin.

H117041—UN—28MAR16

Koltuk Arkalığı Açısı Ayar Kolu

Sırtlık Açısı Ayar Kolu— koltuk arkalığının açısını ayarlar. Kolu yukarı çekin ve sırtlığı istediğiniz konuma ayarlayın ve kolu bırakın.

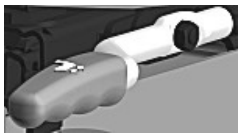
H121071—UN—18MAY17

Koltuk Döndürme Kolu

Koltuk Dönüş Tutamağı— koltuğun dönmesini sağlamak için kolu kaldırın. Koltuk konumunu kilitlemek için tutamağı aşağı itin.

PR79369,00003F4-80-08MAR21

ComfortCommand™ Sürücü Koltuğu (Premium Kumaş Koltuk)



H117034—UN—28MAR16

Ön/Arka Ayar Kolu

Ön/Arka Ayar Kolu— en iyi çalışma konumu için koltuğu öne veya arkaya kaydırmak amacıyla kolu yukarı çekin.

H117035—UN—28MAR16

Dikey Darbe Sönümleyici Kontrolü

Dikey Darbe Sönümleyici Kontrolü— koltuk süspansiyonunun sağladığı yukarı hareket miktarını sınırlar. Yumuşak bir sürüş için kontrolü ileri veya sert sürüş için geriye çekin. Bu iki konum arası orta sertliktir.

H117861—UN—28MAR16

Ağırlık/Yükseklik Ayar Kolu

Ağırlık/Yükseklik Ayar Kolu— koltuğu kaldırmak için kolu yukarı çekin veya indirmek için aşağı itin. Ağırlık/yükseklik göstergesinde yeşil işaret görünene kadar koltuğu ayarlayın.

H117037—UN—28MAR16

Ağırlık/Yükseklik Göstergesi

Ağırlık/Yükseklik Göstergesi— göstergede yeşil işaret belirene kadar koltuğu ayarlamak için ağırlık/yükseklik ayar kolunu kullanın.

H117039—UN—28MAR16

Koltuk Altı Derinlik Ayar Kolu

Koltuk Altı Derinlik Ayar Kolu— en iyi çalışma koşulu için koltuğun alt kısmını ileri veya geri götürmek amacıyla kola bastırın.

H117038—UN—28MAR16

Koltuk Altı Açı Ayar Kolu

Koltuk Altı Açısı Ayar Kolu— en iyi çalışma koşulu için koltuk minderini kaldırmak veya indirmek amacıyla kolu itin.

H117036—UN—28MAR16

Ön/Arka Yalıtım Ayar Kolu

Ön/Arka Yalıtım Ayar Kolu— öne veya arkaya doğru hareketleri kilitlemek için kolu yukarı çekin. Bırakmak için kolu aşağı itin.

H117040—UN—28MAR16

Yan Yalıtım Ayar Kolu

Yan Yalıtım Ayar Kolu— yana doğru hareketi serbest bırakmak için kolu ileri doğru itin. Kilitlemek için kolu geriye çekin.

H117043—UN—28MAR16

Kolçak Açısı Ayar Düğmesi

Kolçak Açısı Ayar Düğmesi kolçağı kaldırır veya indirir. Alçaltmak için ayar düğmesini saat yönünde çevirin ve kaldırmak için saat yönünün tersinde çevirin.

H117042—UN—28MAR16

Kolçak Yükseklik Ayarı

Kolçak Yükseklik Ayarı— sol kolçağı istenen konuma ayarlamak için yuvarlak kapağı çıkarın ve somunu gevşetin.

H117041—UN—28MAR16

Koltuk Arkalığı Açısı Ayar Kolu

Sırtlık Açısı Ayar Kolu— koltuk arkalığının açısını ayarlar. Kolu yukarı çekin ve sırtlığı istediğiniz konuma ayarlayın ve kolu bırakın.

H121071—UN—18MAY17

Koltuk Döndürme Kolu

Koltuk Dönüş Tutamağı— koltuğun dönmesini sağlamak için kolu kaldırın. Koltuk konumunu kilitlemek için tutamağı aşağı itin.

H117044—UN—28MAR16

Isıtmalı/Havalandırmalı Koltuk

Isıtmalı/Havalandırmalı Koltuk— koltuk ısıtıcıyı açmak için düğmenin üst kısmına basın. Koltuk havalandırmasını AÇMAK için düğmenin alt kısmına basın. Orta konumdaki düğme, koltuk ısıtıcıyı ve koltuk havalandırmasını KAPATIR.

DİKKAT: Aşırı ısınmış bir koltuk ısıtıcısı, yanık yaralanmasına veya koltuğun zarar görmesine neden olabilir. Yanık risklerini azaltmak için özellikle operatör sıcaklık değişimini ya da ciltteki ağrıyı hissedemediğinde, koltuk ısıtıcısını uzun süreyle kullanacağınız zamanlarda dikkatli olun. Koltuğun üzerine, koltuk ısıtıcısının aşırı ısınmasına neden olabilecek, örneğin battaniye, yastık, kılıf veya benzeri nesneler koymayın.

H117045—UN—28MAR16

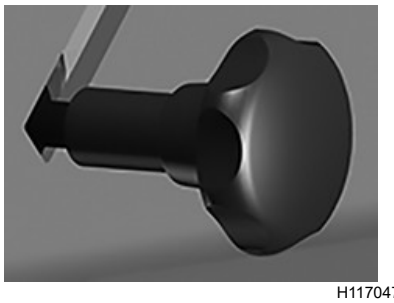
Üst Bel Desteği

Üst Bel Desteği— üst bel desteği eğimini artırmak için üst düğmeye artı (+) işareti yönünde basın. Üst bel desteği eğimini azaltmak için üst düğmeye eksi (-) işareti yönünde basın.

H117046—UN—28MAR16

Alt Bel Desteği

Alt Bel Desteği— alt bel desteği eğimini artırmak için alt düğmeye artı (+) işareti yönünde basın. Alt bel desteği eğimini azaltmak için alt düğmeye eksi (-) işareti yönünde basın.



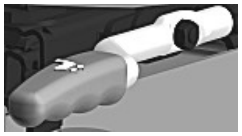
H117047—UN—22JUL21

Kolçak Kontrol Konsolu

Kol Dayanağı Kontrol Konsolu - düğmeyi gevşetin ve kol dayanağı konsolunu dış plakadaki yuvalarda yukarı/ileri veya aşağı/geri kaydırın. Ayar düğmesini sıkın.

PR79369,00003F5-80-08MAR21

ComfortCommand™ Sürücü Koltuğu (Ultimate Deri Koltuk)



H117034—UN—28MAR16

Ön/Arka Ayar Kolu

Ön/Arka Ayar Kolu— en iyi çalışma konumu için koltuğu öne veya arkaya kaydırmak amacıyla kolu yukarı çekin.

H117035—UN—28MAR16

Dikey Darbe Sönümleyici Kontrolü

Dikey Darbe Sönümleyici Kontrolü— koltuk süspansiyonunun sağladığı yukarı hareket miktarını sınırlar. Yumuşak bir sürüş için kontrolü ileri veya sert sürüş için geriye çekin. Bu iki konum arası orta sertliktir.

H119780—UN—07JUN18

Ağırlık/Yükseklik Ayar Düğmesi

Ağırlık/Yükseklik Ayar Şalteri— koltuğu kaldırmak için şalterin üst kısmına, koltuğu indirmek için de şalterin alt kısmına basın. Ağırlık/yükseklik göstergesinde yeşil işaret görünene kadar koltuğu ayarlayın.

H117037—UN—28MAR16

Ağırlık/Yükseklik Göstergesi

Ağırlık/Yükseklik Göstergesi— göstergede yeşil işaret belirene kadar koltuğu ayarlamak için ağırlık/yükseklik ayar kolunu kullanın.

H117039—UN—28MAR16

Koltuk Altı Derinlik Ayar Kolu

Koltuk Altı Derinlik Ayar Kolu— en iyi çalışma koşulu için koltuğun alt kısmını ileri veya geri götürmek amacıyla kola bastırın.

H117038—UN—28MAR16

Koltuk Altı Açı Ayar Kolu

Koltuk Altı Açısı Ayar Kolu— en iyi çalışma koşulu için koltuk minderini kaldırmak veya indirmek amacıyla kolu itin.

H117036—UN—28MAR16

Ön/Arka Yalıtım Ayar Kolu

Ön/Arka Yalıtım Ayar Kolu— öne veya arkaya doğru hareketleri kilitlemek için kolu yukarı çekin. Bırakmak için kolu aşağı itin.

H119781—UN—07JUN18

Yan Yalıtım Ayar Kolu

Yan Yalıtım Ayar Kolu— yana doğru hareketi serbest bırakmak için kolu ileri doğru itin. Kilitlemek için kolu geriye çekin.

H117043—UN—28MAR16

Kolçak Açısı Ayar Düğmesi

Kolçak Açısı Ayar Düğmesi kolçağı kaldırır veya indirir. Alçaltmak için ayar düğmesini saat yönünde çevirin ve kaldırmak için saat yönünün tersinde çevirin.

H117042—UN—28MAR16

Kolçak Yükseklik Ayarı

Kolçak Yükseklik Ayarı— sol kolçağı istenen konuma ayarlamak için yuvarlak kapağı çıkarın ve somunu gevşetin.

H117041—UN—28MAR16

Koltuk Arkalığı Açısı Ayar Kolu

Sırtlık Açısı Ayar Kolu— koltuk arkalığının açısını ayarlar. Kolu yukarı çekin ve sırtlığı istediğiniz konuma ayarlayın ve kolu bırakın.

H121071—UN—18MAY17

Koltuk Döndürme Kolu

Koltuk Dönüş Tutamağı— koltuğun dönmesini sağlamak için kolu kaldırın. Koltuk konumunu kilitlemek için tutamağı aşağı itin.

H119782—UN—07JUN18

Isıtmalı/Havalandırmalı Koltuk

Isıtmalı/Havalandırmalı Koltuk— koltuk ısıtıcıyı açmak için düğmenin üst kısmına basın. Koltuk havalandırmasını AÇMAK için düğmenin alt kısmına basın. Orta konumdaki düğme, koltuk ısıtıcıyı ve koltuk havalandırmasını KAPATIR.

DİKKAT: Aşırı ısınmış bir koltuk ısıtıcısı, yanık yaralanmasına veya koltuğun zarar görmesine neden olabilir. Yanık risklerini azaltmak için özellikle operatör sıcaklık değişimini ya da ciltteki ağrıyı hissedemediğinde, koltuk ısıtıcısını uzun süreyle kullanacağınız zamanlarda dikkatli olun. Koltuğun üzerine, koltuk ısıtıcısının aşırı ısınmasına neden olabilecek, örneğin battaniye, yastık, kılıf veya benzeri nesneler koymayın.

H117045—UN—28MAR16

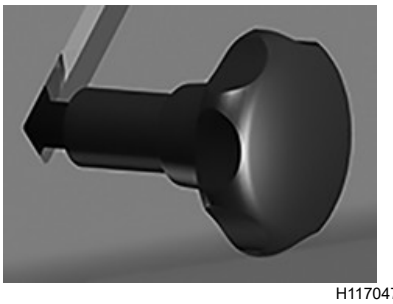
Üst Bel Desteği

Üst Bel Desteği— üst bel desteği eğimini artırmak için üst düğmeye artı (+) işareti yönünde basın. Üst bel desteği eğimini azaltmak için üst düğmeye eksi (-) işareti yönünde basın.

H117046—UN—28MAR16

Alt Bel Desteği

Alt Bel Desteği— alt bel desteği eğimini artırmak için alt düğmeye artı (+) işareti yönünde basın. Alt bel desteği eğimini azaltmak için alt düğmeye eksi (-) işareti yönünde basın.



H117047—UN—22JUL21

Kolçak Kontrol Konsolu

Kol Dayanağı Kontrol Konsolu - düğmeyi gevşetin ve kol dayanağı konsolunu dış plakadaki yuvalarda yukarı/ileri veya aşağı/geri kaydırın. Ayar düğmesini sıkın.

PR79369,00003F6-80-08MAR21

Emniyet Kemerleri

H118075—UN—15APR16

Emniyet Kemeri

Emniyet kemerleri hem operatör hem de yolcu koltuklarında bulunan standart ekipmandır. Kucak tipi emniyet kemerlerinde sınırsız çıkış ve girişe imkan vermek için basma düğmeli bir hızlı bırakma ve otomatik kayış geri sarma sistemi vardır.

DİKKAT: Emniyet kemerlerini ve makineniz üzerindeki montaj donanımını en az yılda bir kez inceleyin. Montaj elemanları, toka, kayış veya geri sarma düzeneği öğelerini de kapsayacak biçimde emniyet kemeri sistemi, yırtılmaya, kesilmeye, saçaklanmaya, aşırı ya da olağan dışı yıpranmaya, renk değişimine ya da aşınmaya ilişkin hasar belirtileri sergiliyorsa emniyet kemeri sisteminin tamamı, yenisiyle hemen değiştirilmelidir. Kemer sistemini değiştirirken, kendi güvenliğiniz için yalnızca makineniz için onaylanmış nitelikte yedek parçalar kullanın. Yedek parçalar için John Deere bayinize başvurun.

PR79369,00003F7-80-08MAR21

Eğitmen Koltuğu

H118073—UN—15APR16

Eğitmen Koltuğu

Koltuk arkası ve koltuk altı istenen çalışma konumuna kaldırılabilir ya da indirilebilir.

DİKKAT: Eğitmen koltuğu yalnızca, sürücülerin eğitimi için ya da makinenin sorunlarının teşhis edilmesinde kullanılması için konmuştur. Tüm diğer sürücüleri makineden ve ekipmandan uzak tutun. Her zaman emniyet kemerlerini takın.

PR79369,00003F8-80-09MAR21

Hasat Kontrolleri

H117027—UN—28MAR16

Kilit

Programlanabilir Kısayol Kilidi - yanlışlıkla değişimi önlemek için kısayol şalterini ayarlar. Seçildiğinde gösterge yanar.

H116352—UN—20DEC16

Dolap/Kayış Hızı Kadranı

Dolap/Kayış Hızı Kadranı— dolap veya bantlı toplayıcı hızını ve ayar noktasını artırmak için kadranı saat yönünde, dolap veya bantlı toplayıcı hızını ve ayar noktasını azaltmak için kadranı saat dönüşüne ters yönde çevirin.

H116347—UN—20DEC16

Tabla Yüksekliği / HydraFlex™ Basınç Kontrol Kadranı

Tabla Yüksekliği/HydraFlex™ Basınç Kontrol Kadranı— zemine göre tabla pozisyonunu seçin ve o pozisyona otomatik olarak geri dönün. Tablayı ve ayar noktasını yükseltmek için kadranı saat yönünde çevirin (HydraFlex™ varsa basıncı artırın).

Tablayı ve ayar noktasını indirmek için kadranı saatin tersi yönünde çevirin (HydraFlex™ varsa basıncı azaltın).

HydraFlex, bir Deere & Company ticari markasıdır

H117923—UN—22DEC16

Besleme Boğazı Yön Değiştirici

Besleme Boğazı Yön Değiştiricisi— besleme boğazları dişli kutusunu yön değiştirici moduna geçirir.

H117924—UN—22DEC16

Bantlı Toplayıcı Temizliği

Bantlı Toplayıcı Temizliği— tabla kayış tahriki sistemini yeniden devreye almayı geciktirir.

H117924—UN—22DEC16

Tablayı Devreye Alma

Tablayı Devreye Alma— tabla işlevlerini açar veya kapatır.

H117925—UN—22DEC16

Separatörü Devreye Alma

Seperatörü Devreye Alma— seperatör işlevlerini açar veya kapatır.

H117017—UN—28MAR16

Boşaltma Değiştirme Düğmesi

Boşaltma Değiştirme— sıra başlarında dönüşlerde rüzgarın etkisini telafi etmek için atık püskürtmesini diğer yöne çevirmek için hızlı ayar yapmanıza imkan tanır.

NOT: Değiştirme sadece Yön ayarı merkez konumda değilken kullanılabilir.

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

Kolçak Ayar Kadranı— ayarı artırmak veya azaltmak için kullanılır.

- Ayarı yükseltmek için kadranı saat yönünde çevirin.
- Ayarı düşürmek için kadranı saatin tersi yönde çevirin.

H117012—UN—28MAR16

Kontra Açıklığı Ayarı

Kontra Açıklığı Ayarı — istenen boşluğu seçmek üzere Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için basın.

H117013—UN—28MAR16

Harmanlama Devri Ayarı

Harmanlama Devri Ayarı — istenen hızı seçmek üzere Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için basın.

H117011—UN—29MAR16

Temizleme Fanı Devir Ayarı

Temizleme Fanı Devir Ayarı — istenen hızı seçmek üzere Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için basın.

H117014—UN—28MAR16

Üst Elek Ayarı

Üst Elek Ayarı — istenen boşluğu seçmek üzere Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için basın.

H117015—UN—28MAR16

Elek Ayarı

Elek Ayarı — istenen boşluğu seçmek üzere Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için basın.

H118063—UN—15APR16

Programlanabilir Düğmeler

Programlanabilir Düğmeler— makine seçeneklerine ve tabla tipine bağlı olarak düğmeler farklı fonksiyonlar için programlanabilir. (Daha fazla bilgi için Ekran Yardımındaki Kontrol Ayar Uygulamasına bakın.)

PR79369,00003F9-80-08MAR21

HVAC

N120890—UN—05MAY16

Fan Devri

Fan Devri— kabin içi fan devrini değiştirmek için basın.

H117877—UN—29MAR16

Hava Akış Yönü

Hava Akış Kontrolü - istenen hava akış yönünü seçmek için basın.

N121549—UN—12MAY16

Sıcaklık Kumandası

Sıcaklık Kontrolü - kabinin sıcaklığını değiştirmek için basın.

PR79369,00003FA-80-09MAR21

Radyo

N123514—UN—22SEP16

Ara

Ara — radyo kanalını aramak için basın.

N124430—UN—22SEP16

Ses Kontrolü

Ses Kontrolü - ses yüksekliğini değiştirmek için basın.

H117918—UN—29MAR16

Sessiz - mikrofonu kapatmak için basın.

- Sesi kapatmak için basın.
- Ses çalmasını devam ettirmek için basın.

PR79369,00003FB-80-09MAR21

Motor ve Tekerlekten Tahrik

H117023—UN—22DEC16

Basma Düğmeli Vites Değiştirme

Basma Düğmeli Vites Değiştirme (Varsa) — makine sürüş hızını artırmak veya azaltmak için istenen düğmeye (1, 2 veya 3) basın. Seçilen hız göstergesi yanar.

H117917—UN—22DEC16

ProDrive™

ProDrive™ (Varsa) — makine seyir hızını artırmak veya azaltmak için istenen düğmeye (1 veya 2) basın. Seçilen hız göstergesi yanar.

ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır

H117019—UN—28MAR16

Motor Hızı (Düşük Hız)

Motor Hızı (Düşük Hız)— düşük motor hızı için basın. Seçildiğinde gösterge yanar.

H117020—UN—28MAR16

Motor Hızı (Orta Hız)

Motor Hızı (Orta Hız) - orta motor hızı için basın. Seçildiğinde gösterge yanar.

H117021—UN—28MAR16

Motor Devri (Yüksek Hız)

Motor Hızı (Yüksek Hız) - yüksek motor hızı için basın. Seçildiğinde gösterge yanar.

NOT: ProDrive™ ile donatılmışsa motor devri komutu yol modunda dinamik olarak verilir.

H117022—UN—28MAR16

Yolda Taşıma Ayırıcısı

Karayolunda Taşıma Ayırıcı— makineyi yolda taşımadan önce basın. Seçildiğinde gösterge yanar.

H117024—UN—28MAR16

Dört Tekerlek Tahrikli Yüksek Hız

Dört Tekerlek Tahrikli Yüksek Hız (Varsa)— dört tekerlek tahrik sisteminin hızını kontrol etmek için basın.

H117025—UN—28MAR16

Dört Tekerlek Tahrikli Düşük Hız

Dört Tekerlek Tahrikli Düşük Hız (Varsa)— dört tekerlek tahrik sisteminin hızını kontrol etmek için basın.

H117026—UN—28MAR16

Diferansiyel Kilidi

Diferansiyel Kilidi (Varsa)— arazideki çekiş problemlerini çözmek için diferansiyel kilidini manuel olarak devreden çıkarmak/devreye almak üzere basın.

H117028—UN—28MAR16

Park Freni

Park Freni— park freni durumunu seçmek için basın. Manuel modda (simge yanar), park freni devrede kalacak ve makine hareket etmeyecektir. Otomatik modda (simge yanmaz), çok işlevli kolu doğal konuma/doğal konumun dışına hareket ettirirken park freni otomatik olarak serbest kalacak/devreye alınacaktır.

PR79369,00003FC-80-09MAR21

Işıklar

H117886—UN—29MAR16

Çalışma Lambası Ön Ayarı 1

Çalışma Lambası Ön Ayarı 1— Çalışma Lambası Ön Ayarı 1'yi seçmek için basın.

H117887—UN—29MAR16

Çalışma Lambası Ön Ayarı 2

Çalışma Lambası Ön Ayarı 2— Çalışma Lambası Ön Ayarı 2'yi seçmek için basın.

H117884—UN—29MAR16

Işıldaklar— ışıldakları açmak için basın, kapatmak için tekrar basın. Etkin olduğunda gösterge ışığı yanar.

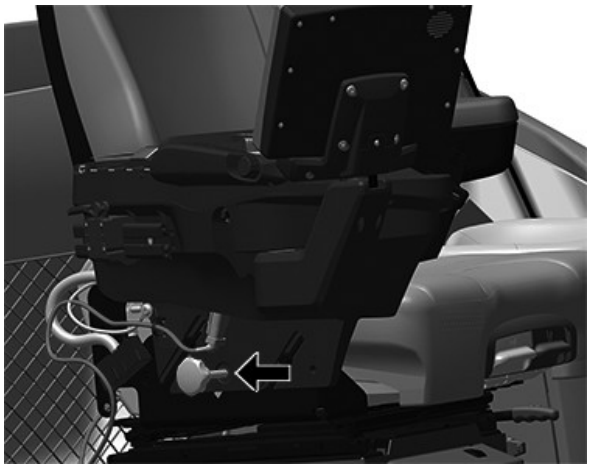
H117885—UN—29MAR16

Tehlike Uyarı Işığı

Tehlike Uyarı Işığı— tehlike uyarı ışıklarını açmak için basın, kapatmak için tekrar basın. Etkin olduğunda gösterge ışığı yanar.

PR79369,00003FD-80-09MAR21

Konsol ve Ekran



H118078—UN—19JAN17

Kolçak Kontrol Konsolu

Kol Dayanağı Kontrol Konsolu - düğmeyi gevşetin ve kol dayanağı konsolunu dış plakadaki yuvalarda yukarı/ileri veya aşağı/geri kaydırın. Kolçağı konumda kilitlemek için ayar düğmesini sıkın.

N128644—UN—15FEB17

USB Şarjı

USB Dolumu - mobil aygıtları doldurmanızı sağlar. Portlar konsol saklama bölmesinin içerisinde bulunmaktadır. Bunlar, radyoya veya ekrana bağlanmaz.

N128645—UN—15FEB17

Yardımcı Çıkış

Yardımcı Çıkış - aygıtlara güç sağlamak için kullanılır (12 V). Konsol depolama bölmesinin içine yerleştirilmiştir.

H117794—UN—19JAN17

Kol

Kol - kolu sola/sağa doğru istenen çalışma pozisyonuna çevirin.

NOT: Bu fonksiyon sadece koltuk döndürme yapılandırması bulunmayan makinelerde mevcuttur.

H117795—UN—15APR16

Ekran

Ekran - ekranı sola/sağa istenen çalışma konumuna döndürün.

PR79369,00003FE-80-09MAR21

Besleme Boğazı Yön Değiştirici

H127356—UN—26SEP19

Besleme Boğazı Yön Değiştirici

Tıkalı bir besleme boğazını veya tabalayı temizlemek için besleme boğazı dişli kutusunu geri moda hidrolik olarak değiştirmek için kullanın.

NOT: Yüksek motor hızında çalışılıyorsa besleme boğazı yön değiştirici şalterini kapatın ve gaz ayarlayıcı motorunu düşük rölantiye getirin.

Değiştirme Prosedürü:

H127348—UN—26SEP19

Şaltere Basılmış

1. Şalteri basılı tutun.

H127352—UN—26SEP19

Şalter Devrede

2. Şalteri kilitlemek için geri çekin.

H127346—UN—26SEP19

Şalter Devrede Değil

3. Besleme Boğazı temizlendiğinde şalteri ileri itin.

PR79369,00003FF-80-09MAR21

Bantlı Toplayıcı Temizliği

H127356—UN—26SEP19

Bantlı Toplayıcı Temizliği

Tabla bantlı tahrik sisteminin yeniden devreye girmesini geciktirir ve böylece dışarı atılan kütlelerin besleme boğazına daha küçük parçalar halinde yeniden içe alınması sağlanır.

NOT: Temizleme işlemine başlayabilmek için devreye alma, geri alma ve yeniden devreye alma işlemi 30 saniye içinde gerçekleştirilmelidir.

Değiştirme Prosedürü:

H127351—UN—26SEP19

Tabla Devrede

1. Tablayı devreye almak için aşağı ve ileri itin.

H127352—UN—26SEP19

Yön Değiştirici Devrede

2. Modülasyonlu besleme boğazı yön değiştiricisini devreye almak için geri çekin.

H127351—UN—26SEP19

Tabla Devrede

3. Tablayı devreye almak için şalteri tekrar ileri itin.

PR79369,0000400-80-09MAR21

Tablayı Devreye Alma

H127356—UN—26SEP19

Tablayı Devreye Alma

Tabla işlevlerini devreye alır.

NOT: Devreye alma sonrasında koltuktan ayrılırsanız tabla devreden çıkma öncesinde beş saniyeliğine çalışmaya devam eder.

Sistem Gereklilikleri:

- Separatör Devreye Alma AÇIK olmalıdır.
- YYolda Taşıma Sırasında Bağlantı Kesme arazi konumunda olmalıdır.
- Tablanın çalışması için oturur konumda olmalısınız.

Değiştirme Prosedürü:

H127348—UN—26SEP19

Şaltere Basılmış

1. Şalteri basılı tutun.

H127351—UN—26SEP19

Şalter Devrede

2. Şalteri kilitlemek için ileri itin.

H127346—UN—26SEP19

Şalter Devrede Değil

3. Tabla işlevlerini kapatmak için şalteri geri çekin.

PR79369,0000401-80-09MAR21

Seperatörü Devreye Alma

H127357—UN—26SEP19

Separatörü Devreye Alma

Seperatör işlevlerini devreye alır.

NOT: Separatör, boşaltma tokmağı hızı 300 dev/dak'nın altında düştüğünde devreden çıkar.

Eğer devreye alma sonrasında operatör koltuğundan kalkarsanız, separatör döner alarmı çalar ve dışarıdaki lambalar separatör dönerken operatörün yerinde olmadığını göstermek için yanıp söner. Seperatör tamamen durana kadar ışıklar ve alarm sesleri devam eder.

Sistem Gereklilikleri:

- Motor düşük boşta çalışmada olmalıdır.
- YYolda Taşıma Sırasında Bağlantı Kesme arazi konumunda olmalıdır.
- Seperatörün çalışması için oturur konumda olmalısınız.

Değiştirme Prosedürü:

H127347—UN—26SEP19

Şaltere Basılmış

1. Şalteri basılı tutun.

H127350—UN—26SEP19

Şalter Devrede

2. Şalteri kilitlemek için ileri itin.

H127346—UN—26SEP19

Şalter Devrede Değil

3. Seperatör işlevlerini kapatmak için şalteri geri çekin.

PR79369,0000402-80-09MAR21

Kontra Açıklığı Ayarı

Kontra Açıklığı Ayarı, harmanlama elemanlarının ve kontrabatör arasındaki mesafeyi farklı ekinlere ve koşullara göre arttırmanıza veya azaltmanıza imkan tanır.

NOT: Kontra açıklığı ayarları için Kullanıcı El Kitabı'ndaki Ekin Ayarları bölümüne bakın.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Aşağıdakiler için Konkav Açıklığını Artırın:

- Saman kalitesini iyileştirmek, daha uzun saman yapmak ve malzemenin daha az kırılmasını sağlamak için.
- Tahıl kalitesini iyileştirmek için; ayrılmaları ve tahıl hasarını azaltın.
- Güç tüketimini azaltmak için; tahılı kolay dövün.

- Örnek temizliğini iyileştirmek için; temizleme pabucundaki anız yükünü azaltın.

Aşağıdakiler için Kontra Açıklığını Azaltın:

- Dövülmemiş seperatör kaybını azaltmak için; kabuğu soyulmamış tahıl veya koçan üzerinde tahıl.
- Tahıl tankı numunesini geliştirin; kabuklu veya açılmamış daneler ile çekirdekleri azaltın.

Değiştirme Prosedürü:

H117012—UN—28MAR16

Kontra Açıklığı Ayarı

1. Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için Kolçaktaki düğmeye basın.

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen kontra açıklığını seçmek için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Aşağı Hassasiyeti

NOT: Makine konfigürasyonlarına bağlı olarak bazı değerlere ulaşılamayabilir.

NOT: Yoğun paketlenmiş öğeler takılmışsa maksimum değere ulaşılamayabilir.

Minimum: 0

Maksimum: 40

Artım: 1

PR79369,0000403-80-09MAR21

Harmanlama Devri Ayarı

Harmanlama Devri Ayarı, değişen ekin ve koşullara göre harmanlama devrini değiştirmenize imkan tanır.

NOT: Harmanlama devri ayarları için Kullanıcı El Kitabı'ndaki Ekin Ayarları bölümüne bakın.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Aşağıdakiler için Harmanlama Devrini Artırın:

- Ayırmayı iyileştirme.
- Malzeme taşımayı iyileştirme.
- Harmanlanmamış tahıl miktarını azaltma.
- Tıkanma riskini azaltma.
- Yetersiz santrifüj kuvvetinden kaynaklı seperatör kayıplarını azaltma.

Aşağıdakiler için Harmanlama Devrini Azaltın:

- Saman kalitesini iyileştirmek için.
- Temizleme sistemindeki kısa saman yükünü azaltma.
- Kırık daneleri azaltma.
- Yüksek kısa saman yükünden kaynaklı seperatör kayıplarını azaltma.

Değiştirme Prosedürü:

1. Seperatörü devreye alın ve motoru yüksek rölantide çalıştırın.

H117013—UN—28MAR16

Harmanlama Devri

2. Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için Kolçaktaki düğmeye basın.

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

3. İstenen hızı seçmek için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için kadranı saat yönünde çevirin.
   - Değeri düşürmek için kadranı saat dönüşüne ters yönde çevirin.

   Rotor, rotor şanzımanında ayarlanabilir iki hız aralığına sahiptir.
   - 1. aralık: 210-550 devir
   - 2. aralık: 380—1000 devir

NOT: Rotoru ikinci aralıkta çok düşük hızlarda çalıştırmanız önerilmez. Örneğin, hedef devir 400 ise ikinci aralık yerine birinci aralığı kullanın.

NOT: Makine konfigürasyonlarına bağlı olarak bazı değerlere ulaşılamayabilir.

Minimum: 200 rpm

Maksimum: 1000 rpm

Artım: 10 rpm

PR79369,0000404-80-09MAR21

Temizleme Fanı Devir Ayarı

Temizleme Fanı Devir Ayarı, tahıl temizliğini iyileştirmek ve tahıl kaybını azaltmak için fan devrini değiştirmenize imkan tanır.

Fan devri motoru, aşağıdakilerden herhangi birisinin olması durumunda motorun çalışmasını durduran bir termal (ısıl) durdurmaya sahiptir:

- Şalter sürekli olarak 2 veya 3 dakikadan uzun süre kullanılıyor.
- Motor hâlâ hızı değiştirmeye çalışırken ayar sistemi durdurmaya karşıdır.
- İletme bağlantısında aşırı sıkışma veya sürüklenme mevcut.

Yukarıdaki nedenlerden birinden şüpheleniliyorsa gereken şekilde temizleyin ve ayarlayın.

NOT: Yeniden açmayı denemeden önce motorun 10 ila 15 dakika soğumasına imkan verin.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Aşağıdakiler için Fan Devrini Artırın:

- Numune kalitesini artırın. Tahıl tankındaki kısa samanı veya hafif malzeme miktarını azaltın.
- Ekin paspası yeterince havalandırılmıyorsa kayıpları azaltın.

Aşağıdakiler için Fan Devrini Azaltın:

- Temizleme sistemi kaybını azaltın. Daha küçük, daha hafif tahıllar temizleme sistemine alınabilir.
- Kesmik sisteminde bulunan yüksek miktardaki serbest tahılı azaltın.

NOT: Fan hızı ayarları için Kullanıcı El Kitabı'ndaki Ekin Ayarları bölümüne bakın.

Değiştirme Prosedürü:

1. Seperatörü devreye alın ve motoru yüksek rölantide çalıştırın.

H117011—UN—29MAR16

Temizleme Fanı Devir Ayarı

2. Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için kolçaktaki düğmeye basın.

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

3. İstenen hızı seçmek için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için kadranı saat yönünde çevirin.
   - Değeri düşürmek için kadranı saat dönüşüne ters yönde çevirin.

NOT: Makinenin bir temizlik fanı yavaşlatma kitine sahip olması durumunda minimum ve maksimum değerler değişebilir.

Minimum: 620 rpm

Maksimum: 1350 rpm

Artım: 10 rpm

PR79369,0000405-80-09MAR21

Üst Elek Ayarı

Üst Elek Ayarı, tahıl temizliğini iyileştirmek ve değişen ekin ve koşullara göre temizleme sistemi kaybını azaltmak için üst elek parçalarının açıklığını değiştirmenize imkan tanır.

NOT: Üst elek açıklığı ayarları için Kullanıcı El Kitabı'ndaki Ekin Ayarları bölümüne bakın.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Aşağıdakiler için Üst Elek Açıklığını Artırın:

- Tahılın temizleme sisteminden çıkmadan önce dökülmesine izin vererek temizleme sistemi kaybını azaltın.
- Kesmiklerin içine gönderilmeden önce tahılın daha erken düşmesini sağlar.

Aşağıdakiler için Üst Elek Açıklığını Azaltın:

- Tahıl tankında yer alan büyük yabancı malzeme miktarını azaltarak numune kalitesini iyileştirin.
- Serbest tahıl içermediğinde yüksek kesmik hacmini azaltmak için.

Değiştirme Prosedürü:

H117014—UN—28MAR16

Üst Elek Ayarı

1. Kolçak Ayar Kadranını devreye almak için kolçaktaki düğmeye basın.

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen boşluğu seçmek için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için kadranı saat yönünde çevirin.
   - Değeri düşürmek için kadranı saat dönüşüne ters yönde çevirin.

NOT: Makine konfigürasyonlarına bağlı olarak bazı değerlere ulaşılamayabilir.

Genel Amaçlı:

Minimum: 0

Maksimum: 22

Artım: 1

Derin Diş:

Minimum: 0

Maksimum: 30

Artım: 1

PR79369,0000406-80-09MAR21

Elek Ayarı

Elek Ayarı, tahıl temizliğini iyileştirmek ve değişen ekinlere ve koşullara göre kesmik hacimlerini yönetmek için eleğin açıklığını değiştirmenize imkan tanır.

NOT: Elek açıklığı ayarları için Kullanıcı El Kitabı'ndaki Ekin Ayarları bölümüne bakın.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Aşağıdakiler için Elek Açıklığını Artırın:

- Kesmikleri azaltmak için, kesmik içerisine gezmeden önce daha fazla tahılın temiz tahıl içerisine daha erken düşmesini sağlar.
- Temizleme fanının hava akışını artırmak için; elek açıklığının artırılması, temizleme fanından üst eleğe doğru daha fazla hava gitmesini sağlar.

Aşağıdakiler için Elek Açıklığını Azaltın:

- Kesmikleri artırmak için; dövmesi zor tahıllar için dövülmemiş malzemeleri seperatöre geri yollar.
- Numune kalitesini artırmak, tahıl tankında yabancı malzeme miktarını azaltmak için.

Değiştirme Prosedürü:

H117015—UN—28MAR16

Elek Ayarı

1. Kolçak Ayar Kadranını devreye almak için kolçaktaki düğmeye basın.

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen elek boşluğunu seçmek için Kol Dayanağı Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için kadranı saat yönünde çevirin.
   - Değeri düşürmek için kadranı saat dönüşüne ters yönde çevirin.

NOT: Makine konfigürasyonlarına bağlı olarak bazı değerlere ulaşılamayabilir.

Genel Amaçlı:

Minimum: 0

Maksimum: 20

Artım: 1

Derin Diş:

Minimum: 0

Maksimum: 25

Artım: 1

PR79369,0000407-80-09MAR21

Ara

N123514—UN—22SEP16

Ara

Radyo kanalını aramak için basın.

- AM/FM/WX/MW/LW: Ön ayarı değiştirmek için düğmeye (kısa süreli) basın.
- AM/FM/WX/MW/LW: ARAMA için düğmeye (uzun süreli) basın.
- SiriusXM™ Uydu Radyo: Kanalı değiştirmek için düğmeye basın ve basılı tutun.
- CD/MP3: Mevcut şarkının başına dönmek, önceki şarkıya gitmek veya sonraki şarkıya gitmek için düğmeye basın.

PR79369,0000408-80-09MAR21

Basmalı Düğmeli Vites Değiştirme (Varsa)

H117023—UN—22DEC16

Basma Düğmeli Vites Değiştirme

Makine sürüş hızını artırmak veya azaltmak için gereken düğmeye (1, 2 veya 3) basın. Seçilen hız göstergesi yanar.

NOT: Lastik boyutları ve ülke kodu yönetmelikleri maksimum seyir hızını sınırlar.

Makine durdurulmalıdır ve çok işlevli kol istenen vites seçilmeden önce boş vites konumuna taşınmalıdır.

DİKKAT: Basmalı Düğmeli Şanzıman:Seperatör ayrılmış şekilde hızlı durdurma düğmesine basıldığında, makineyi durdurmak için çok fonksiyonlu kolu geri çekmek sizin sorumluluğunuzdadır.

PR79369,0000409-80-09MAR21

ProDrive™ (Varsa)

H117917—UN—22DEC16

ProDrive™

Makine seyir hızını artırmak veya azaltmak için gereken düğmeye (1 veya 2) basın. Seçilen hız göstergesi yanar.

NOT: Lastik boyutları ve ülke kodu yönetmelikleri maksimum seyir hızını sınırlar. Hız, sıfırdan izin verilen maksimum sürüş hızına programlanabilir.

Maksimum geri sürüş hızı 10 km/sa'dır (6,2 m/sa) ve her iki modda da değişmez.

ProDrive™ mod 1 veya 2 düğmeleri, makine hareket halindeyken seçilebilir.

DİKKAT: ProDrive™ Makineler: Separatör takılıyken hızlı durdurma svicine basılması makinenin yavaşça durmasına neden olur. Ciddi yaralanmaları önlemek için her zaman emniyet kemerinizi takmanız önerilir.

PR79369,000040A-80-10MAR21

Yolda Taşıma Sırasında Bağlantı Kesme

H127518—UN—30SEP19

Yolda Taşıma Ayırıcısı

Makinenin yolda nakliyesi sırasında yolda nakliye

ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır

bağlantı kesme düğmesine basın. Seçildiğinde gösterge yanar.

Karayolunda taşıma ayırıcı şalteri aşağıdaki fonksiyonları önler:

- Seperatörü Devreye Alma
- Ön Takım Çalıştırma
- Tabla Kaldırma/İndirme
- Tabla Yüksekliğini Sürdürme
- Tabla Yükseklik Algılama
- Yanal Eğim
- Makara Kaldırma/İndirme ve Makara İleri/Geri
- Boşaltma Helezonu
- Helezon Salınımı
- Boşaltma Helezonunun Katlanması (Varsa)
- Tahıl Tankı Kapakları (Varsa)
- Dört Tekerlek Tahrik (Varsa)

Makine karayolunda taşındıktan sonra ve arazi çalışması istendikten sonra gösterge ışığının KAPALI konuma gelmesine ve istenen şalter fonksiyonlarının yeniden çalışmasına imkan verecek şekilde karayolunda taşıma ayırıcı şalterine iki saniye boyunca basın.

Makinenizde ProDrive™ şanzıman ve motor devri yönetimi varsa yol güvenlik düğmesi devrede olduğunda motor devri dinamik olarak kontrol edilir. Bu, makineyi taşırken yakıt verimliliğini arttırır.

PR79369,000040B-80-09MAR21

Dört Tekerlek Tahrik (Varsa)

Dört tekerlek tahrik sisteminin devreye alınmasını/devreden çıkarılmasını ve hızını kontrol eder.

ÖNEMLİ: Makineyi maksimum seyir hızında sürerken dört tekerlek tahriği AÇIK ya da KAPALI konuma GETİRMEYİN. Hızı azaltın veya makineyi durma konumuna getirin.

Dik yamaçlardan inerken dört tekerlekten tahriği kapatın.

Makine hareket halindeyken yavaş (kaplumbağa) ve hızlı (tavşan) ayarları arasında geçiş yapılabilir.

Değiştirme Prosedürü:

H117025—UN—28MAR16

Yavaş

1. Maksimum arka tekerlek yardımı istendiğinde açmak için basın.
2. Kapatmak için basın.

H117024—UN—28MAR16

Yüksek Hız

1. Arka tekerlek yardımı ve daha yüksek ilerleme hızları istendiğinde açmak için basın.
2. Kapatmak için basın.

DİKKAT: Seyir hızı, kapatıldığında artar ve açıldığında azalır. Bunu telafi etmek için ProDrive™ ile donatılmamış makinelerde ilerleme hızını ayarlamanız gerekir. ProDrive™ ile donatılmış makineler ilerleme hızını otomatik olarak ayarlar.

ProDrive™ Olmayan Makineler: Hidrostatik sistemde yüksek basınca neden olan ve makinenin yavaşladığı ya da durduğu koşullarda çok fonksiyonlu kolu boşa getirin ya da şanzımanı daha düşük bir vitese alın.

PR79369,000040C-80-09MAR21

Diferansiyel Kilidi (Varsa)

H117026—UN—28MAR16

Diferansiyel Kilidi

Arazideki çekiş problemlerini çözmek için diferansiyel kilidini manuel olarak devreden çıkarmak/devreye almak üzere basın.

NOT: Diferansiyel kilidi yolda taşıma sırasında bağlantı kesme şalteri AÇIK konumdayken devreye girmez. Diferansiyel, fren pedallarına basıldığında devreden çıkar.

Devreye girme, seyir hızı 10 km/sa (6,2 m/sa) altındayken mümkündür ve seyir hızı 12 km/sa (7,5 m/sa) üzerine çıktığında otomatik olarak devreden çıkar.

PR79369,000040D-80-09MAR21

ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır

Park Freni

H127519—UN—30SEP19

Park Freni

Park freni durumunu seçmek için basın. Manuel modda (simge yanar), park freni devrede kalacak ve makine hareket etmeyecektir. Otomatik modda (simge yanmaz), çok işlevli kolu doğal konuma/doğal konumun dışına hareket ettirirken park freni otomatik olarak serbest kalacak/devreye alınacaktır

kol doğal konumunda/doğal konumunda değil.

Otomatik Mod: Çok fonksiyonlu kol boş konumdaysa ve hız 1,5 km/s'den (1 mph) az ise park freni uygulanır. Eğer çok fonksiyonlu kol boştan başka bir yere alınırsa park freni bırakılır.

Manuel Mod: Çok fonksiyonlu kol boş konumdaysa ve hız 3,0 km/s'den (1,9 mph) az ise park freni uygulanır. Çok fonksiyonlu kol, boş konumdan çıkarılırsa veya hız 1,5 km/s (1 mph) değerinden büyükse bir alarm sesi gelir.

- Park frenini çekmek için park freni düğmesine basın. Köşe direğindeki park freni göstergesi park freninin çekili olduğunu gösterecek şekilde yanar.
- Çok fonksiyonlu kol boş konumdaysa park frenini bırakmak için park freni düğmesine basın. Köşe direğindeki park freni göstergesi kapanır. Çok işlevli kol doğal konumdan çıkarak otomatik moda geçene kadar park freni devrede kalır.

PR79369,000040E-80-09MAR21

Yüksek Egzoz Sistemi Sıcaklığı (HEST) Göstergesi

H120319—UN—22JUN17

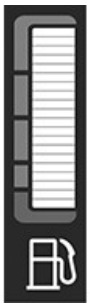
Yüksek Egzoz Sistem Sıcaklığı (HEST) Göstergesi

Yüksek Egzoz Sistemi Sıcaklığı (HEST) göstergesi, motor egzoz sıcaklığı yükseldiğinde yanar.

ÖNEMLİ: Final Tier 4/Stage V: Egzoz filtresi temizliği yapılırken veya temizlik tamamlandıktan kısa süre sonra motor kapatılırsa egzoz temizleme parçalarında hasar meydana gelebilir. Bir alarm çalar ve ekranda bir uyarı mesajı gösterilir. Makineyi çalıştırın ve parçaların soğumasına izin vermek için ekrandaki mesajı uygulayın.

PR79369,000040F-80-09MAR21

Yakıt Göstergesi



H117824—UN—22DEC16

Yakıt Göstergesi

Yakıt Göstergesi, yakıt deposunda kalan yakıtın miktarını gösterir.

- Kalan yakıt seviyesi %10'a geldiğinde, yakıt göstergesi yanıp söner, alarm çalar ve düşük yakıt mesajı görüntülenir.

PR79369,0000410-80-09MAR21

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Seviye Göstergesi

H118085—UN—22DEC16

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Seviye Göstergesi

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Seviye Göstergesi— depoda ne kadar sıvı kaldığını gösterir.

- Seviye %10'a geldiğinde, seviye göstergesi yanıp söner, alarm çalar ve düşük sıvı mesajı görüntülenir.
- Seviye %0'a geldiğinde, seviye göstergesi yanar ve yanıp sönmeyi keser, alarm çalar ve boş sıvı mesajı ve motor gücü sınırlı mesajı görüntülenir.
- Ana kayıp seviyesine ulaşıldığında, seviye göstergesi yanar ve yanıp sönmeyi keser. Alarm

çalar ve boş sıvı mesajı, motor gücü sınırlı mesajı ve hız sınırlı mesajı görüntülenir. Motoru durdur uyarı göstergesi (Kırmızı) yanar, motorun gücü azalır ve makine fonksiyonları kısıtlanır.

PR79369,0000411-80-09MAR21

Hızlı Durdurma Şalteri

H117033—UN—15APR16

Hızlı Durdurma Şalteri

Hızlı Durdurma Şalteri acil bir durumda birden fazla sistemi aynı anda kapatmanıza imkan tanır.

DİKKAT: ProDrive™ Makineler: Separatör takılıyken hızlı durdurma şalterine basılması makinenin yavaşça durmasına neden olur. Tahrik sistemini sıfırlamak için çok fonksiyonlu kol boş pozisyona geri alınmalıdır.

Basmalı Düğmeli Şanzımanlı veya Mekanik Şanzımanlı Makineler: Seperatör ayrılmış şekilde hızlı durdurma düğmesine basıldığında, makineyi durdurmak için çok fonksiyonlu kolu geri çekmek sizin sorumluluğunuzdadır.

Ciddi yaralanmaları önlemek için her zaman emniyet kemerinizi takmanız önerilir.

ÖNEMLİ: Tabla tahriği, tıkanma meydana gelmesi durumunda bu düğme kullanılarak devre dışı bırakılabilmektedir.

NOT: Çok işlevli kol üzerindeki boşaltma helezonu tahriği şalterine basılması ile boşaltma helezonu tahriği yeniden başlar. Tabla tahriğini devreye almak için ön takım devreye alma svicini kapalı ve yeniden açık konuma getirin.

Hızlı Durdurma Şalterine basıldığında aşağıdaki sistemler durur:

- Ön Takım Çalıştırma
- Boşaltma Helezonu Tahriği
- Boşaltma Helezonunun Açılması / Kapanması
- Tahıl Tankı Kapakları (Varsa)
- Boşaltma Helezonunun Katlanması (Varsa)
- ProDrive™ (tahrik hareketi yavaşça durur) (Varsa)

PR79369,0000412-80-09MAR21

ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır

Boşaltma Helezonunu Çevirme Şalteri

H117003—UN—22DEC16

Boşaltma Helezonu Şalteri

Boşaltma Helezonunu Çevirme Şalteri, boşaltma helezonunu manuel veya otomatik olarak açmanıza veya kapatmanıza imkan tanır.

Sistem Gereklilikleri:

- Yol nakliye bağlantı kesme şalteri arazi pozisyonunda olmalıdır.
- Oturuyor olmalısınız.

Helezonu dışa doğru açmak için düğmenin üstüne basın. Helezonu içeri doğru kapatmak için düğmenin altına basın.

Manuel Kumanda: Helezon istenen konuma ulaşıncaya dek düğmeye kısmen basın ve basılı tutun. Helezon, düğme bırakıldığında durur.

Otomatik Kumanda: Düğmeye tamamen içeri doğru basın ve bırakın. Helezon, düğme tutulmadan tam olarak dışarı veya içeri çevrilir.

NOT: Otomatik helezon çevirme fonksiyonu, boşaltma helezonu tahriği devredeyken çalışmaz. Kullanılmadığında helezonu taşıma konumuna geri alın.

PR79369,0000413-80-10MAR21

Boşaltma Helezonu Tahrik Şalteri

H123658—UN—02MAR18

Boşaltma Helezonu Tahrik Şalteri

Boşaltma Helezonu Tahrik Şalteri, boşaltma helezonunu devreye almanıza ya da devreden çıkarmanıza imkan tanır.

Sistem Gereklilikleri:

- Yol nakliye bağlantı kesme şalteri arazi pozisyonunda olmalıdır.
- Oturuyor olmalısınız.

Boşaltma Helezonunu açın:

- Açmak için boşaltma helezonu tahriki düğmesine bir kez basın. Sistem devredeyken gösterge ışığı AÇIK konuma gelir.
- Boşaltma helezonu tahriki sadece helezon otomatik çevirme modundayken düğme basılı tutulduğunda ya da helezon manuel olarak %50'den daha fazla dışa çevrildiğinde devreye girer.

Boşaltma Helezonunu kapatın:

- Kapatmak için boşaltma helezonu tahrikdüğmesine bir kez basın. Boşaltma helezonu, helezonu boşaltmak üzere 3 saniye süreyle çalışmaya devam ederken tahıl tankı çapraz helezonları anında durur.
- Boşaltma helezonunu ve tahıl tankı çapraz helezonlarını hemen kapatmak için boşaltma helezonu tahriki düğmesine iki kez basın. Boşaltma helezonu 3 saniye boyunca çalışmaya devam etmez, bu da boşaltma helezonunun temizlenmediği anlamına gelir.
- Devreye alma sonrasında koltuktan ayrılırsanız boşaltma helezonu tahriki, devreden çıkmadan önce 5 saniye daha çalışmayı sürdürür. Sistemi yeniden devreye almak için sürücü koltuğuna oturun ve boşaltma helezonu tahriki düğmesine yeninden bir kez basın.
- Acil bir durumda boşaltma helezonu tahriki hızlı durdurma şalteri ile de kapatılabilir. Tabla ve boşaltma helezonu hızlı durdurma şalteri kullanılarak durdurulmuşsa boşaltma helezonunu yeniden devreye almak için boşaltma helezonu tahriki şalterine tekrar basın.

PR79369,0000414-80-10MAR21

AutoTrac™ Devam Düğmesi (Varsa)

H117005—UN—15APR16

AutoTrac™ Devam Düğmesi

AutoTrac™ Devam Tuşu AutoTrac™ sistemini devreye almanıza imkan tanır.

AutoTrac™ devam düğmesi RowSense™ sistemini de devreye alır. Daha fazla bilgi için AutoTrac™ Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

Sistem Gereklilikleri:

- Motor çalışıyor.
- Yol nakliye bağlantı kesme şalteri arazi pozisyonunda olmalıdır.
- Tabla düğmesi devrede.
- Operatör koltukta oturuyor olmalı.

Sistemi devreye almak için basın.

PR79369,0000415-80-10MAR21

Tabla Kaldırma/İndirme ve Yatırma Şalteri

H116348—UN—19DEC16

Tabla Kaldırma/İndirme Şalteri

Tabla Kaldırma/İndirme ve Yatırma Şalteri tablayı kaldırıp indirmenize ve besleme boğazını yatırmanıza imkan tanır.

Sistem Gereklilikleri:

- Yol nakliye bağlantı kesme şalteri arazi pozisyonunda olmalıdır.
- Oturuyor olmalısınız.

Tablayı kaldırmak için düğmenin üstüne basılı tutun.

Tablayı indirmek için şalterin altına basılı tutun.

NOT: Tabla kaldırma/indirme şalterinin iki tutma konumu vardır. Düğmeye kısmen basılması tablanın yavaş kalkmasına veya inmesine neden olur. Düğmeye tamamen basıldığında ön takım daha hızlı oranda kalkar veya iner.

Besleme boğazını yatırmak için şalterin sol veya sağ tarafını basılı tutun.

PR79369,0000416-80-10MAR21

Dolap Kaldırma/İndirme, Dolap Ön/Arka (Varsa) Düğmesi

H116349—UN—19DEC16

Dolap Kaldırma/İndirme, Dolap Ön/Arka

Dolap Kaldırma/İndirme, Dolap Ön/Arka Şalteri dolabın konumunu kontrol etmenize imkan tanır.

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

NOT: Bu şalter işlevleri, belirtilen özelliklere sahip bir serme bantlı biçme düzeni makineye bağlandığında kullanılabilir.

Dolabı kaldırmak/indirmek ve dolabı ön/arka hareket ettirmek için şalteri kullanarak (varsa):

- Dolabı kaldırmak için düğmenin üstüne basılı tutun.
- Dolabı indirmek için düğmenin altına basılı tutun.
- Dolabı ileri doğru uzatmak için düğmenin sol tarafına basılı tutun.
- Dolabı geri çekmek için şalterin sağ tarafına basılı tutun.

Önerilen Ayarlar

Dik Ekin

- Dolabı, bıçağın üzerine konumlandırın. Bu, ekinin platforma düşmesine yardımcı olur.
- Dolap parmaklarını düz veya hafifçe ileri doğru konumlandırın.
- Dolap, ekin kafalarına ucu ucuna dokunur durumda olmalıdır. Dolabı çok alçak şekilde konumlandırmak, tabla kayıplarına yol açar.
- Dolap ekin kafalarına vurursa dolap hızını azaltın. Dolap yalnızca ekin kafalarını itmelidir.

Yatık Ekin

- Ekini kaldırmaya yardımcı olmak için dolabı bıçağın önüne konumlandırın.
- Ekinin daha agresif bir şekilde kaldırılması için dolap parmaklarını geriye doğru konumlandırın.

PR79369,0000417-80-10MAR21

Besleme Boğazı Arka Mil Hızı, Ayarlanabilir Mısır Tablası Kapak Sacları (Varsa)

H116349—UN—19DEC16

Besleme Boğazı Arka Mil Hızı, Ayarlanabilir Mısır Tablası Kapak Sacları

Besleme Boğazı Arka Mil Hızı, Ayarlanabilir Mısır Tablası Kapak Sacları düğmesi besleme boğazı arka mil hızını veya ayarlanabilir mısır tablası kapak saclarını kontrol etmenize imkan tanır.

NOT: Bu şalter işlevleri, belirtilen özelliklere sahip bir mısır tablası makineye bağlandığında kullanılabilir.

Arka mil hızını veya ayarlanabilir mısır tablası kapak saclarını (varsa) ayarlamak için şalteri kullanarak:

- Arka mil hızını artırmak için düğmenin üst kısmına basın.
- Arka mil hızını azaltmak için düğmenin alt kısmına basın.
- Ekranı etkinleştirmek için düğmenin soluna veya sağına bir kez basın.
- Kapak sacı boşluğunu artırmak için düğmenin sol tarafına basın.
- Kapak sacı boşluğunu azaltmak için şalterin sağ tarafına basın.

PR79369,0000418-80-10MAR21

Tabla Aktivasyon Düğmeleri

H116346—UN—19DEC16

Tabla Aktivasyon Düğmeleri

Tabla Aktivasyon Düğmeleri üç düğmeden birine basarak aşağıdakileri etkinleştirmenize imkan tanır.

NOT: Aktivasyon düğmelerine basılarak elde edilen tabla konumları dolap kaldırma/indirme ya da dolap öne ve arkaya şalterine basılarak veya tabla kaldırma/indirme ve yanal yatıklık şalterine basılarak geçersiz kılınabilir. Aktivasyon düğmeleri manuel olarak geçersiz kılındığında, yeniden etkinleştirmek için istediğiniz aktivasyon düğmesine basın.

Sistem Gereklilikleri:

- Doğru donanımlı bir tabla bağlanmış olmalıdır.
- Motor çalışıyor.
- Yol nakliye bağlantı kesme şalteri arazi pozisyonunda olmalıdır.
- Tabla Yüksekliğine Geri Dön, Tabla Yükseklik Algılama veya Aktif Tabla Yüzey Konumu modu etkindir.
- Tabla devrede.

Tabla aktivasyon düğmelerine basılması sistemi etkinleştirir. Tabla kontrol sistemi kontrolü alır ve tablayı seçtiğiniz pozisyona taşır.

- Tabla Yüksekliğini Sürdürme
- Tabla Yükseklik Algılama

NOT: Tabla yüksekliğini algılama/yüzdürme modu etkinken ve dolap hızı, Dial-A-Speed™ veya Dolap/Bant Hızı kadranı kullanılarak değiştirildiğinde dolap hızı otomatik olarak kaydedilir.

- Yanal Yatıklık Kontrolü
- Makara Pozisyonu Devam

NOT: NOT: Mevcut dolap pozisyonunu söz konusu düğmeye kaydetmek için tabla aktivasyon düğmesini 2 saniye basılı tutun.

- Geçiş Plakası Pozisyonu Devam
- Aktif Tabla Yüzdürme Konumu
- Hidrolik Besleme Boğazı Ön/Arka Yatıklığı (varsa)

PR79369,0000419-80-10MAR21

VisionTrak™

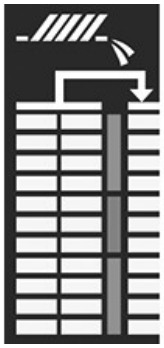
VisionTrak™ monitör, temizleme sistemi üzerinden ve separatör aracılığıyla temsili bir kayıp örneğini ölçerek tahıl kaybını kontrol eder. VisionTrak™ maksimum makine kapasitesini kullanabilmenizi sağlamak için sürekli olarak makine performansını izler. Kayıp oranındaki değişiklikler, göstergeler tarafından gösterilir.

Gösterge okumalarıyla ilgili bir sorun varsa örneğin, göstergeler hasat yapılmıyorken daima tam olarak okunuyorsa (tüm çubuklar yanıyorsa) veya hasat sırasında boş olarak okunuyorsa (hiçbir çubuk yanmıyorsa) hatayı gösteren sistemle ilgili sensörleri inceleyin. VisionTrak™ işleyiş incelemeleri ve sensör inceleme prosedürleri için Kullanıcı El Kitabı'nıza bakın.

Sistem Gereklilikleri:

Motor Durumu	Çalışıyor
Karayolunda Taşıma Bağlantı Kesme Şalteri	Arazi Konumu
Tabla ve Seperatör Şalteri	Devrede

VisionTrak™ Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:



H117835—UN—22DEC16

Elek Kaybı Göstergesi

Elek Kaybı Göstergesi— elekten gerçekleşen tahıl kaybını gösterir.

H126288—UN—06JUN19

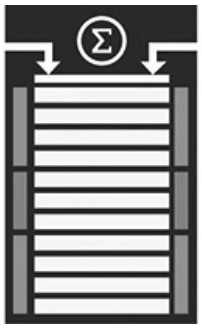
Kayıp Aralık Göstergeleri

Kayıp Aralığı Göstergeleri— kayıp düzeylerinin kabul edilebilir bir oranda olup olmadığını gösterir. Çubuk grafiğin ortasındaki yeşil aralık, kabul edilebilir kayıp düzeylerini gösterir. Yeşil aralığın üstündeki ve altındaki turuncu aralıklar, kayıpların kabul edilebilir bir düzeyde olmadığını gösterir.

H126289—UN—06JUN19

Toplama Sembolü

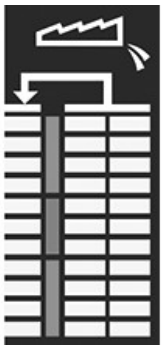
Toplam Sembolü - Toplam Kayıp Göstergesinin üstünde görüntülenir.



H117836—UN—22DEC16

Toplam Kayıp Göstergesi

Toplam Kayıp Göstergesi - elek ve seperatör alanlarından ortalama tahıl kaybını gösterir.

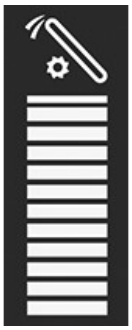


H117837—UN—22DEC16

Seperatör Kaybı Göstergesi

Seperatör Kayıp Göstergesi - seperatör alanından

gerçekleşen tahıl kaybını gösterir. Çubuk grafiğin üstündeki seperatör sembolü, sistem düzgün şekilde çalışıyorsa görülür.



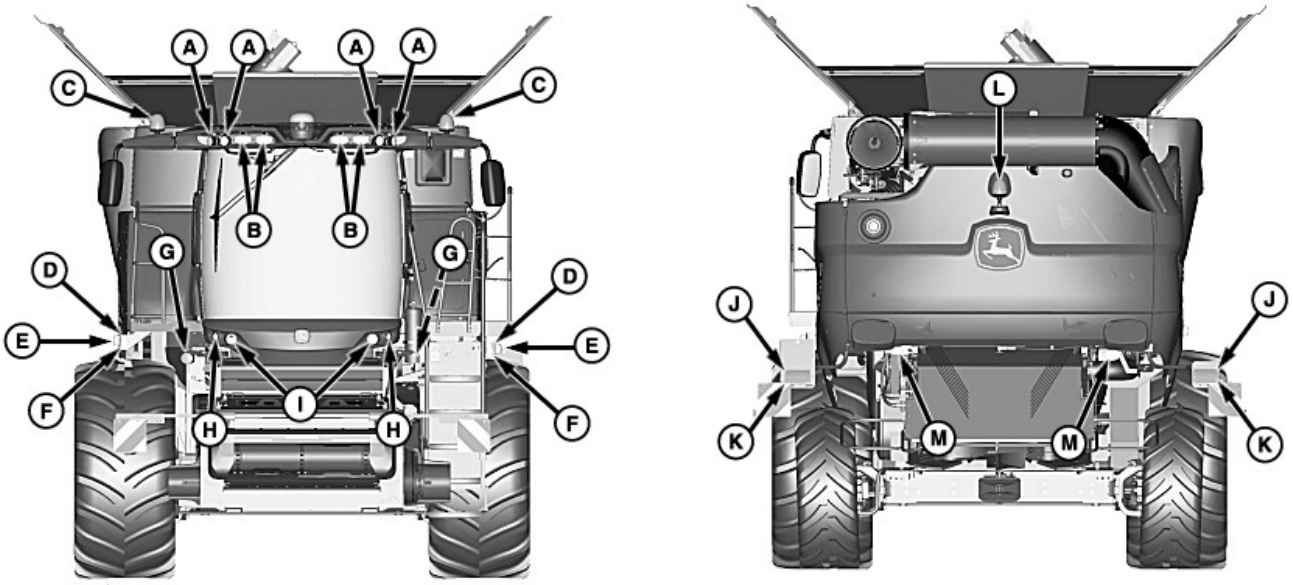
H117838—UN—22DEC16

Kesmik Hacmi Göstergesi

Kesmik Hacim Göstergesi - kesmik geri dönüş hacmini gösterir. Kesmik hacminde bir artış veya azalma olup olmadığını görmek için kesmik hacmi göstergesine periyodik olarak bakılabilir.

PR79369,000041A-80-10MAR21

Aydınlatma Konumları (Ön ve Arka Görüş Işıkları)



H107108—UN—28FEB13

A—Halojen Kabin Farları veya Işık Yayan Diyot (LED) (Opsiyonel) Kabin Farları
B—Kabin Farları (Uzun/Kısa Huzme)
C—Işıldaklar
D—Tehlike Uyarı Işıkları (Sarı)
E—Tehlike Uyarı Işıkları (Sarı)
F—İşaret Lambaları (Beyaz)
G—Anız Işıkları
H—Tampon Işıkları (varsa)
I—Alt Farlar (varsa)
J—İşaret/Fren Lambaları (Kırmızı)
K—Arka Tehlike Uyarı Işıkları (Sarı)
L—Işıldak
M—Arka Boşaltma Işıkları

Işıldaklar

DİKKAT: Hareket halindeyken Işıklar Açılmalıdır. İşaret/tehlike uyarı ışığını gelen sürücülere doğru yönlendirmek için merdiveni ileri yönde kaydırın.

- Işıldakları (C, L) kontrol eder.
- İki ışıldak önde (solda veya sağda) ve biri ise makinenin arkasında bulunur. Bu ışıklar, yolda taşıma sırasında diğer sürücüleri uyarır.

Tehlike Uyarı Işıkları

DİKKAT: Hareket halindeyken Işıklar Açılmalıdır. İşaret/tehlike uyarı ışığını gelen sürücülere doğru yönlendirmek için merdiveni ileri yönde kaydırın.

- Işıldakları (C, L), tehlike uyarı ışıklarını (D, E) ve arka tehlike uyarı ışıklarını (K) kontrol eder.
- Tehlike uyarı ışıkları, önde ve arkada makinenin her iki tarafında bulunur. Bu ışıklar, çalışamaz durumdaki bir makineyi belirtmek için kullanılır.

Farlar

DİKKAT: Hareket halindeyken Işıklar Açılmalıdır. İşaretleyici/dörtlü flaşör lambasını gelen sürücülere doğru yönlendirmek için merdiveni ileri yönde kaydırın.

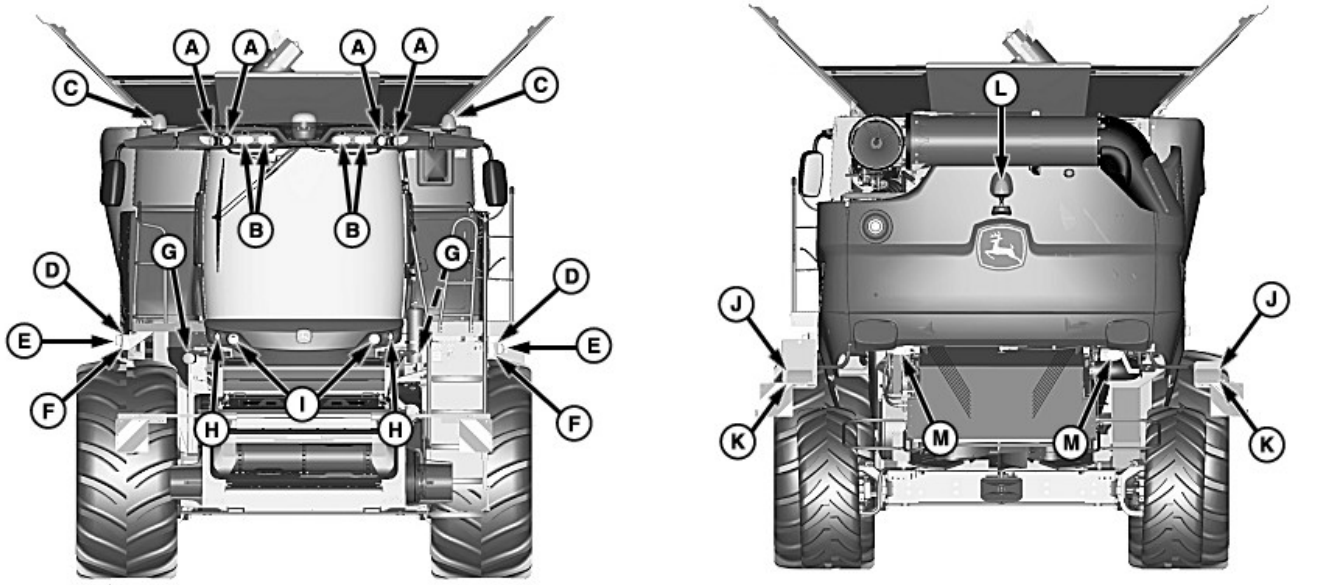
NOT: Yol lambaları AÇIK durumdayken ve hiçbir ön takım takılı değilken, alt sürüş lambaları yanar ve kabin ön farları kapanır. Bir ön takım bağlı olduğunda, alt sürüş lambaları kapanır ve kabin ön farları yanar.

Dönüş sinyalleri kapalı ise tehlike ışıkları açılır. Eğer dönüş sinyalleri açıksa tehlike uyarı ışıkları dönüş sinyali olarak görev yapar.

- Işıldakları (C, L), kabin farlarını (B), gabari lambalarını (F), alt farları (I) ve gabari/fren lambalarını (J) kontrol eder.
- Işıldaklar, yolda taşıma sırasında diğer sürücüleri uyarır.

OUO6075,00049AC-80-31MAY18

Aydınlatma Konumları (Ön ve Arka Görüş Işıkları Devamı)



H107108—UN—28FEB13

A—Halojen Kabin Farları veya Işık Yayan Diyot (LED) (Opsiyonel) Kabin Farları
B—Kabin Farları (Uzun/Kısa Huzme)
C—Işıldaklar
D—Tehlike Uyarı Işıkları (Sarı)
E—Tehlike Uyarı Işıkları (Sarı)
F—İşaret Lambaları (Beyaz)
G—Anız Işıkları
H—Tampon Işıkları (varsa)
I—Alt Farlar (varsa)
J—İşaret/Fren Lambaları (Kırmızı)
K—Arka Tehlike Uyarı Işıkları (Sarı)
L—Işıldak
M—Arka Boşaltma Işıkları

Otomatik Işıldaklar

NOT: Otomatik ışıldaklar etkinleştiğinde ve tahıl 3/4 dolu sensöre ulaştığında işaret ışıkları yanıp sönmeye başlar (3 saniye Açık ve 6 saniye Kapalı). Tahıl, tahıl tankı dolu sensörüne ulaştığında ışıldaklar sabit yanar ve yanıp sönmez.

- İşaret ışıkları (C, L) dane deposu 3/4 dolu olduğunda yanar. Işıldaklar, tahıl tankının dolu ve boşaltılmaya hazır olduğuna dair tahıl arabası operatörüne bir sinyal gönderir.

Çalışma Lambaları

- Gabari lambaları (F), gabari/fren lambalarını (J) ve kabin farlarını (A, B) kontrol eder.
- Çalışma lambaları operatöre gece çalışma ve düşük ışık koşulları için alan aydınlatması sunar.

Ön Anız Işıkları

DİKKAT: Makineyi karayollarında sürerken çalışma lambalarını çalıştırmayın, eğer çalışma lambalarını çalıştırırsanız diğer araç sürücülerinin gözleri kamaşacaktır.

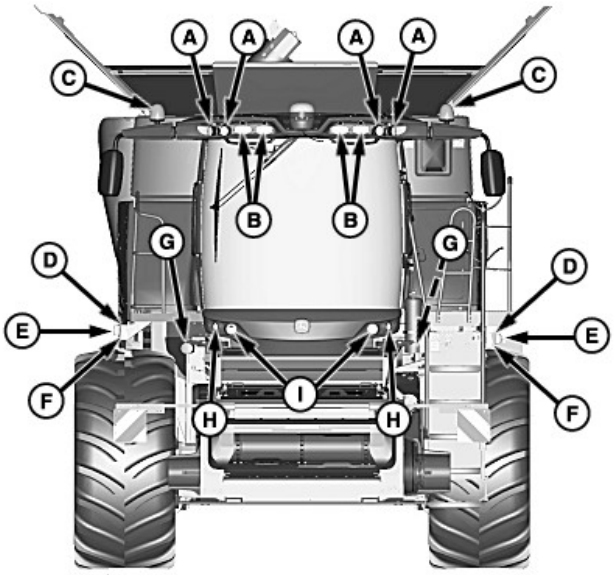
NOT: Seperatör devreye alındıktan sonra operatör koltuğundan kalkarsa ön anız ışıkları yanıp söner ve seperatör hızı sıfıra ulaşana kadar yanıp sönmeye devam eder.

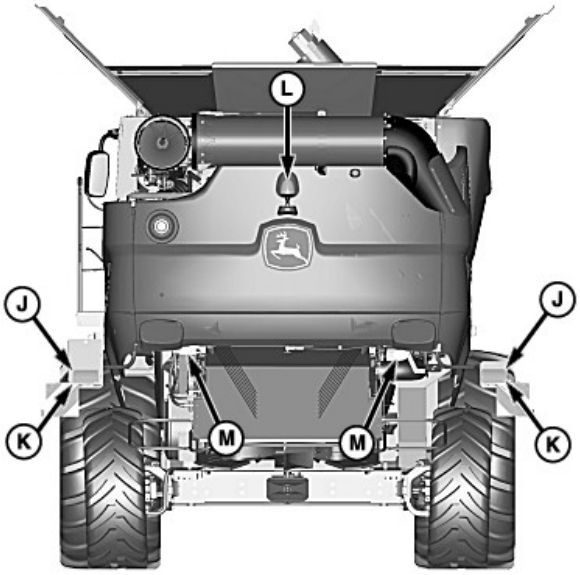
- Anız ışıklarını (G) ve tampon ışıklarını (H) kontrol eder.
- Anız ışıkları operatöre gece çalışma ve düşük ışık koşulları için tablanın arkasında daha fazla aydınlatma sunar.[1]
- Tampon ışıkları, sürücüye hasat sırasında makinenin önünde daha fazla aydınlatma sağlar.

OUO6075,00049AD-80-31MAY18

[1] *Farlar Açıksa ve makine Yol Modunda ise anız ışıkları, tampon ışıkları ve arka boşaltma ışıkları Açılamaz.*

Aydınlatma Konumları (Ön ve Arka Görüş Işıkları Devamı)





H107108—UN—28FEB13

A—Halojen Kabin Farları veya Işık Yayan Diyot (LED) (Opsiyonel) Kabin Farları
B—Kabin Farları (Uzun/Kısa Huzme)
C—Işıldaklar
D—Tehlike Uyarı Işıkları (Sarı)
E—Tehlike Uyarı Işıkları (Sarı)
F—İşaret Lambaları (Beyaz)
G—Anız Işıkları
H—Tampon Işıkları (varsa)
I—Alt Farlar (varsa)
J—İşaret/Fren Lambaları (Kırmızı)
K—Arka Tehlike Uyarı Işıkları (Sarı)
L—Işıldak
M—Arka Boşaltma Işıkları

Arka Boşaltma Işıkları

DİKKAT: Makineyi karayollarında sürerken çalışma lambalarını çalıştırmayın, eğer çalışma lambalarını çalıştırırsanız diğer araç sürücülerinin gözleri kamaşacaktır.

NOT: Seperatör devreye alındıktan sonra operatör koltuğundan kalkarsa arka boşaltma ışıkları yanıp söner ve seperatör hızı sıfıra ulaşana kadar yanıp sönmeye devam eder.

- Arka boşaltma ışıklarını (M) kontrol eder.
- Arka boşaltma ışıkları operatöre gece çalışma ve düşük ışık koşulları için arka alan aydınlatması sunar.[2][3]

Gabari/Fren Lambaları

- İşaret/Fren lambaları (J), makine bir hız kesme algıladığında yanar. Lambalar, minimum 2 saniye açık kalır.[4]
- Hız 1,6 km/sa (1 m/sa) değerinden az olduğunda fren lambaları 2 dakika kadar veya ileri ivmelenme algılanana ve hız 1,6 km/sa (1 m/sa) değerinden büyük olana kadar açık kalır.
- İşaret lambaları ayrıca dönüş sinyalleri olarak işlev görür ve bir dönüş sinyali verildiğinde yanar. Lamba dönüş yönünde yanıp söner.

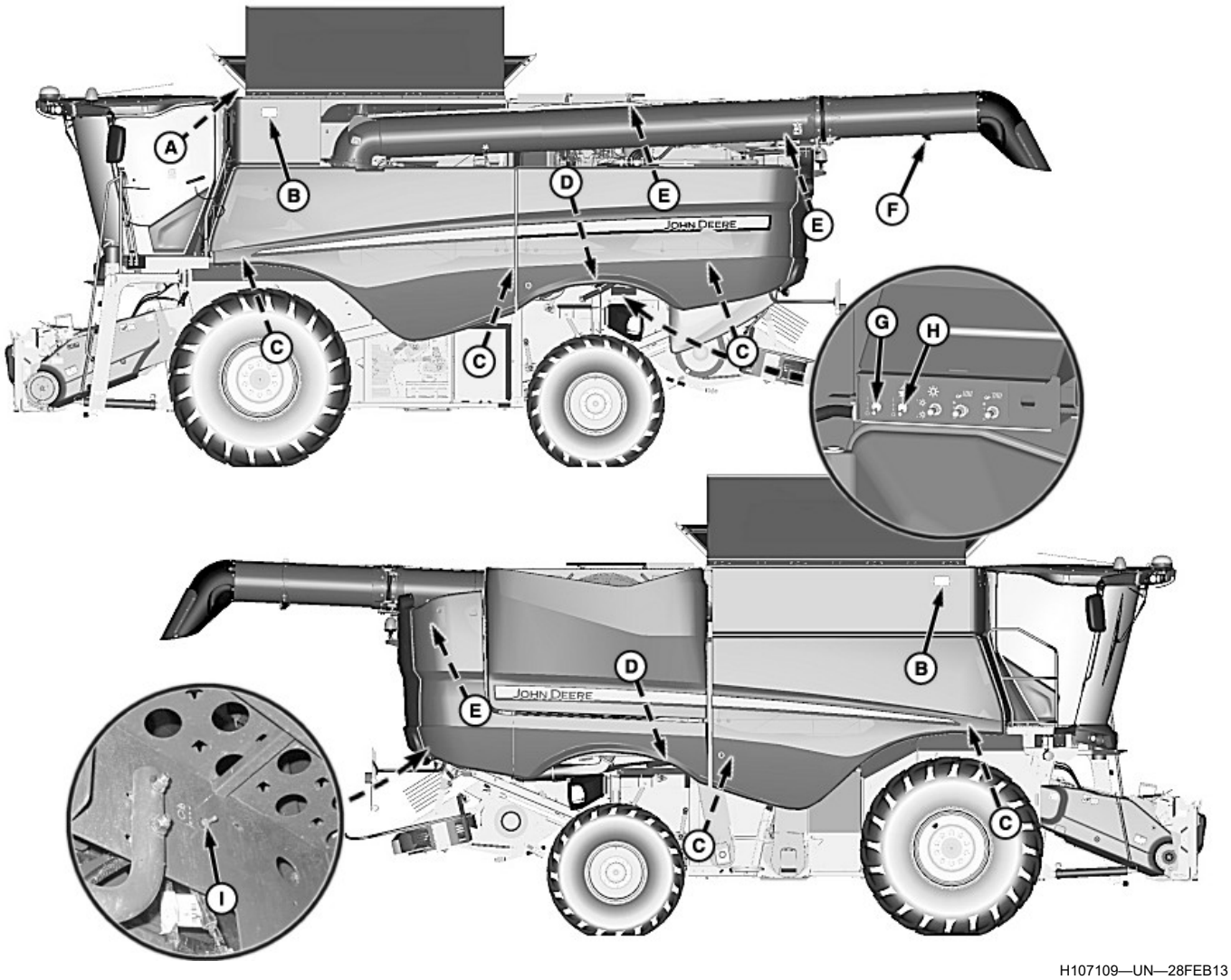
Çıkış Aydınlatması

- En dışta yer alan kabin farları, kontak anahtarı ve ışık şalteri Kapalı konuma getirildikten sonra maksimum 180 saniyelik bir süre için Açık kalır (önceki 5 dakika içerisinde farlar veya çalışma lambaları kullanılmışsa).

OUO6075,00049AE-80-01JUN18

[2] Farlar Açıksa ve makine Yol Modunda ise anız ışıkları, tampon ışıkları ve arka boşaltma ışıkları Açılamaz.
[3] Sadece Fransa: Makine Yol Modunda ise arka boşaltma ışıkları yanmaz.
[4] Sadece Fransa: Fren pedalına basıldığında fren lambaları yanar.

Aydınlatma Konumları (Sol ve Sağ Görüş Işıkları)



H107109—UN—28FEB13

A—Tahıl Tankı Işığı
B—Sıra Bulucu Işıklar
C—Martı Kanadı Servis Işıkları
D—Pabuç Servis Işıkları
E—Motor Bölmesi Servis Işıkları
F—Boşaltma Helezonu Işığı
G—Pabuç Servis Işığı Şalteri
H—Martı Kanadı Servis Işığı Şalteri
I—Motor Bölmesi Servis Işıkları Şalteri

Çalışma Lambaları

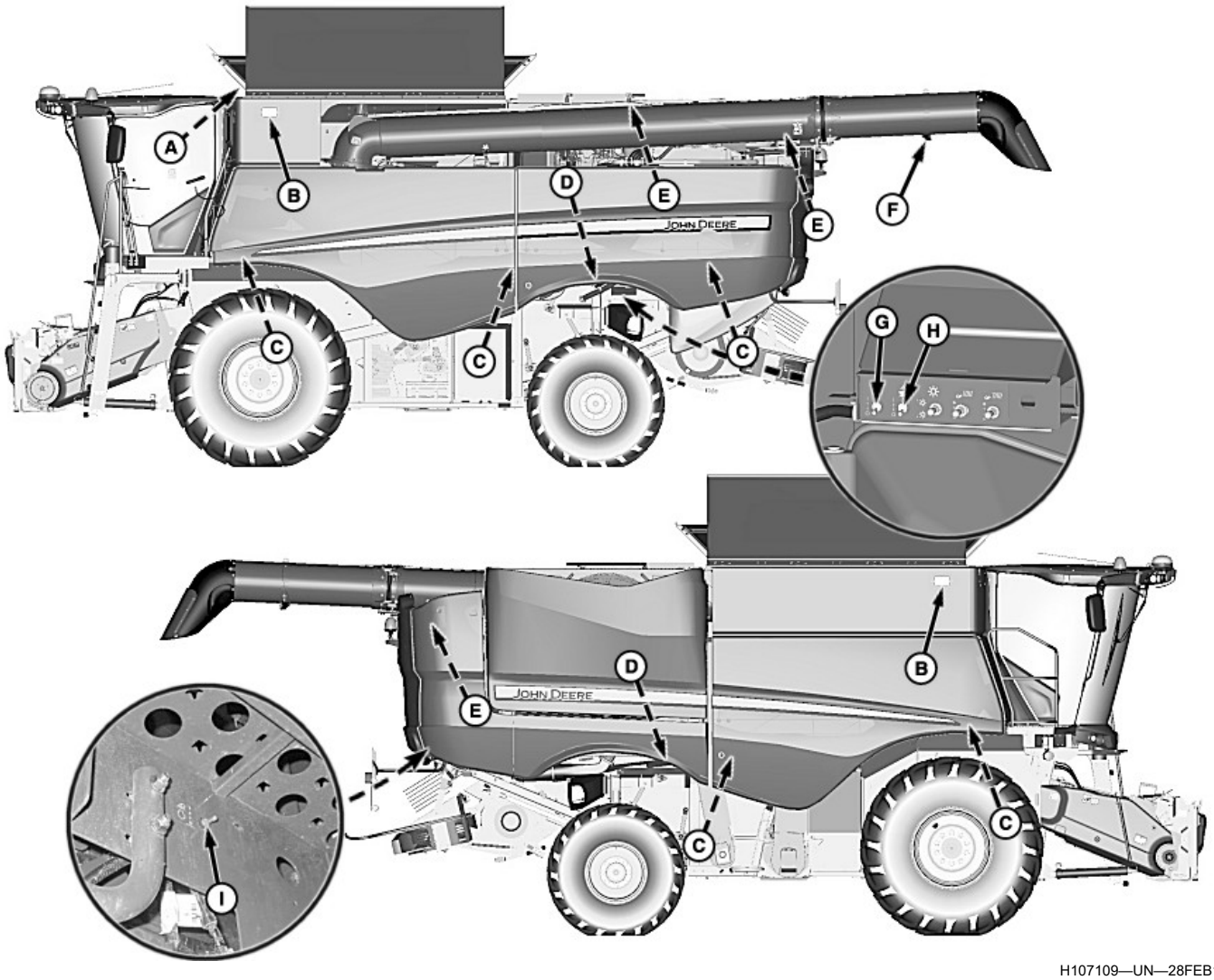
- Tahıl tankı ışığını (A), sıra bulucu ışıklarını (B) (sinyal kolu ile), boşaltma helezonu ışığını (F) ve gabari/tehlike uyarı ışıklarını kontrol eder.
- Sıra bulucu ışıkları, sürücüye gece çalışma ve düşük ışık koşulları için makinenin her tarafında alan aydınlatması sunar.

NOT: Çalışma Lambası Açık olduğunda sıra bulucu ışığının sağ veya sol tarafını etkinleştirmek için sinyal kolunu kullanın.

- Tahıl tankı lambası, gece çalışma için veya düşük ışık koşullarında sürücüye tahıl tankında aydınlatma sağlar.
- Tahıl 3/4 dolu sensöre ulaştığında tahıl tankı ışığı söner.
- Boşaltma helezonu ışığı, çalışma lambası Açıkken helezon %50'den fazla uzatıldığında yanar.
- Boşaltma helezonu ışığı, gece veya düşük ışık koşullarında tahıl tankının boşaltılması için ışık sağlar.

OUO6075,00049AF-80-31MAY18

Aydınlatma Konumları (Sol ve Sağ Görüş Işıkları Devamı)



H107109—UN—28FEB13

A—Tahıl Tankı Işığı
B—Sıra Bulucu Işıklar
C—Martı Kanadı Servis Işıkları
D—Pabuç Servis Işıkları
E—Motor Bölmesi Servis Işıkları
F—Boşaltma Helezonu Işığı
G—Pabuç Servis Işığı Şalteri
H—Martı Kanadı Servis Işığı Şalteri
I—Motor Bölmesi Servis Işıkları Şalteri

Pabuç Servis Işıkları

NOT: Seperatör devreye alındıktan sonra operatör koltuğundan kalkarsa pabuç servis ışıkları yanıp söner ve seperatör hızı sıfıra ulaşana kadar yanıp sönmeye devam eder.

- Pabuç servis ışıkları (D), gece veya düşük ışık koşullarında temizleme sistemi ayarı için operatöre ışık sağlar.
- Pabuç servis ışıkları Açık/Kapalı şalteri (G), sol seperatör korumasının üstünde bulunur.
- Bakım ve servis çalışmaları sırasında yanar (hasat sırasında değil).

Martı Kanadı Servis Işıkları (Opsiyonel)

DİKKAT: Diğer motorlu araç sürücülerinin şaşırtmaktan kaçının. Martı kanadı servis lambalarını taşıma sırasında çalıştırmayın.

NOT: Seperatör devreye alındıktan sonra operatör koltuğundan kalkarsa martı kanadı ışıkları yanıp söner ve seperatör hızı sıfıra ulaşana kadar yanıp sönmeye devam eder.

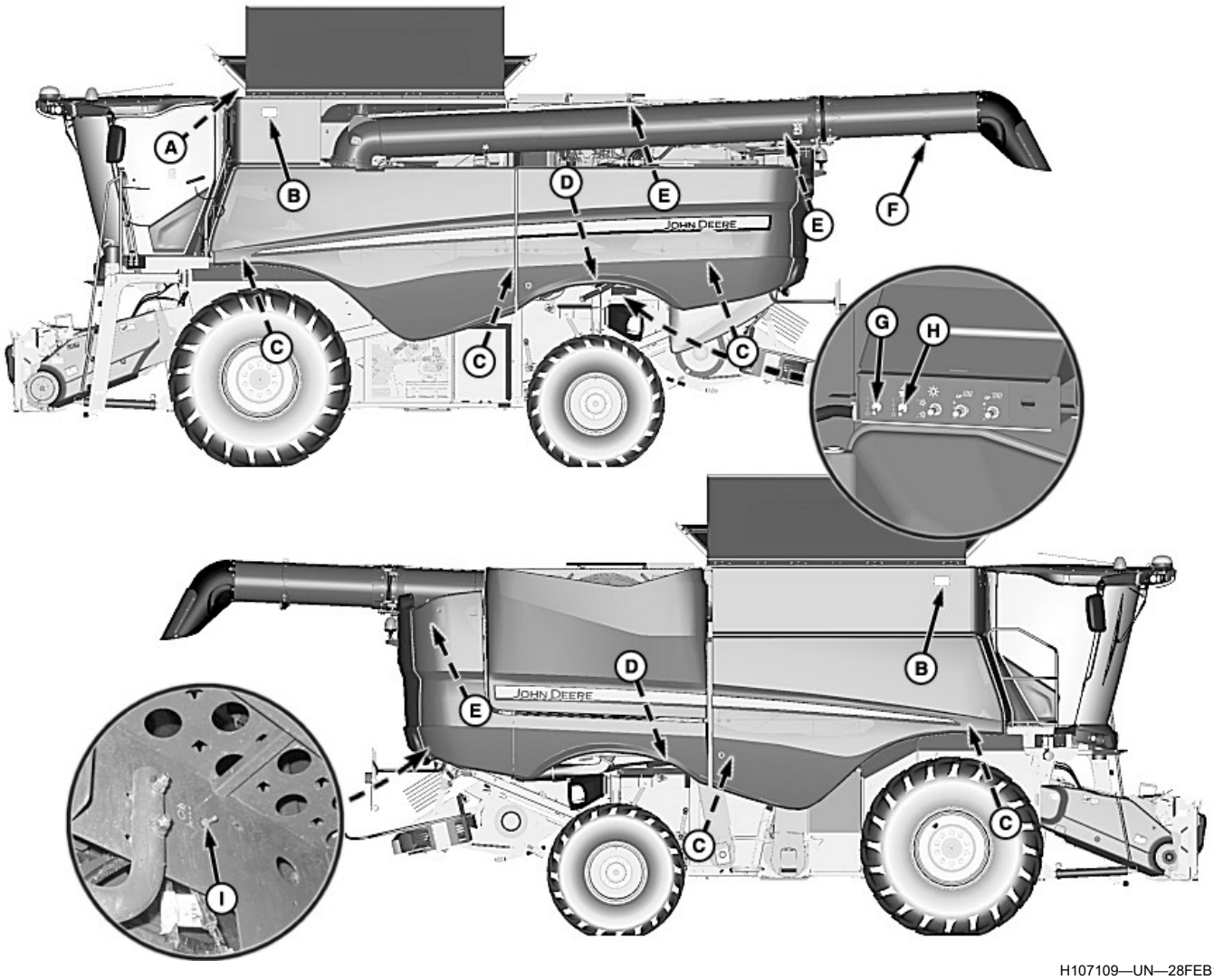
- Martı kanadı servis ışıkları (C), martı kanadı kapıların

altında makinenin her iki tarafında bulunur ve seperatör alanı için daha iyi görüş sunar.

- Martı kanadı servis ışıkları Açık/Kapalı şalteri (H), sol seperatör korumasının üstünde bulunur.

OUO6075,00049B0-80-31MAY18

Aydınlatma Konumları (Sol ve Sağ Görüş Işıkları Devamı)



H107109—UN—28FEB13

A—Tahıl Tankı Işığı
B—Sıra Bulucu Işıklar
C—Martı Kanadı Servis Işıkları
D—Pabuç Servis Işıkları
E—Motor Bölmesi Servis Işıkları
F—Boşaltma Helezonu Işığı
G—Pabuç Servis Işığı Şalteri
H—Martı Kanadı Servis Işığı Şalteri
I—Motor Bölmesi Servis Işıkları Şalteri

Motor Bölmesi Servis Işıkları (Opsiyonel):

DİKKAT: Diğer motorlu araç sürücülerinin şaşırtmaktan kaçının. Motor bölmesi servis lambalarını taşıma sırasında çalıştırmayın.

- Motor bölmesi servis ışıkları (E), gece veya düşük ışık koşullarında motor kapak alanı için aydınlatma sağlar.
- Motor bölmesi servis ışıkları Açık/Kapalı şalteri (I) makinenin sağ arka tarafındadır.
- Şalter, motor bölmesi kapı ışığını, arka motor kapatma ışığını ve motor bölmesi ön ışığını kontrol eder.
- Bakım ve servis çalışmaları sırasında yanar (hasat sırasında değil).

Çıkış Aydınlatması

- Sıra bulucu ışıkları (B) kontak anahtarı ve lamba şalteri Kapalı konuma getirildikten sonra maksimum 180 saniyelik bir süre için Açık kalır (önceki 5 dakika içerisinde farlar veya çalışma lambaları kullanılmışsa). Operatör, sinyal kolunu kullanarak makinenin sol veya sağ tarafını aydınlatmayı seçer.

OUO6075,00049B1-80-31MAY18

Aydınlatma Gecikmesi/Zaman Aşımı

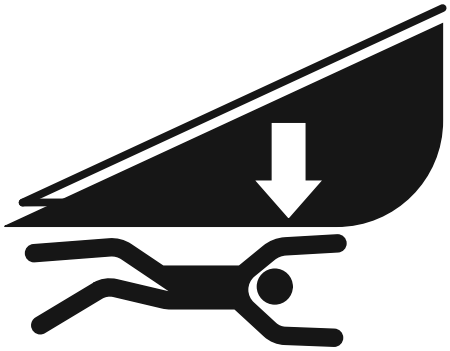
Tüm ışıklar kontak anahtarı Kapalı iken ilk kez Açık konuma getirildiğinde hafif bir gecikme olur. Makine, makine çalışmadan ışıkları çalıştırmak için mevcut akü voltajının var olup olmadığını belirler. Bu özellik, makinenin başlatılmasını önleyecek şekilde aküden çok fazla voltajın alınmasını önlemeye yardımcı olmak için makineye entegre edilmiştir.

NOT: Temizleme Sistemi Işıkları, Servis Işıkları veya Motor Bölmesi Servis Işıkları 10 dakikadan fazla Açık kaldıktan sonra ışıklar yanıp söner, sonrasında anlık olarak kapanır, ardından da 20 saniyeliğine yeniden açılır. Bu döngü 3 dakika boyunca devam eder, ardından şalter devreye alınıncaya kadar ışıklar Kapanır. Geçiş döngüsünden sonra ışıklar tekrar yanmazsa makine, akü voltajının aydınlatma işlemine izin veremeyecek kadar düşük olduğuna karar vermiştir. Motor çalıştığında ve aküler yeniden şarj olmaya başladığında ışıklar yeniden yanar.

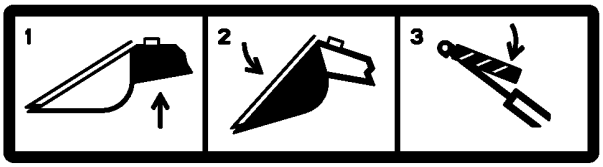
OUO6075,0004937-80-12APR18

Besleme Boğazı

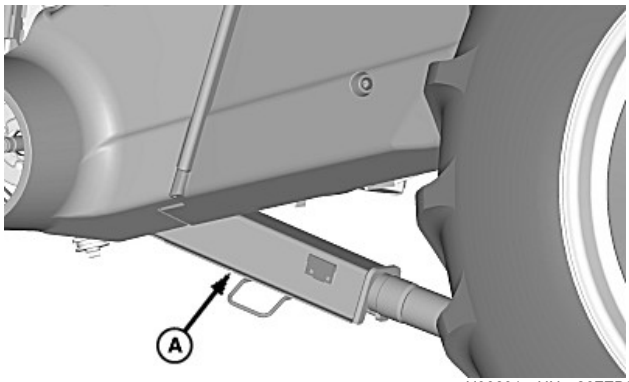
Hidrolik Silindir Emniyet Durdurucusu



H121063—UN—14MAR17



H112829—UN—18FEB15



H90891—UN—26FEB08

A—Güvenlik Durdurucusu

⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Besleme boğazının indirilmesi için hidrolik hattı bağlantı parçalarına vurulması, besleme boğazı ve tablanın anında düşmesine neden olabilir.

Manuel Besleme Boğazı Ön/Arka Eğimi

Besleme boğazını tamamen kaldırın ve emniyet durdurucusunu (A) hidrolik silindir çubuğu üzerine indirin.

Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Hidrolik Besleme Boğazı Ön/Arka Eğim

Besleme boğazını tamamen kaldırın ve hidrolik besleme boğazı ön/arka eğme çerçevesini tamamen ileri eğin ve emniyet durdurucusunu (A) hidrolik silindir çubuğu üzerine indirin.

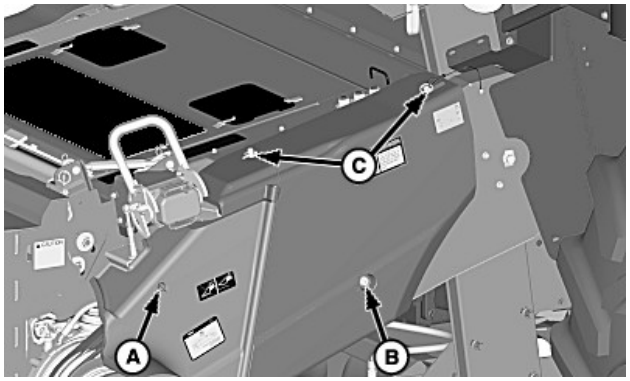
Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Besleme boğazı kaldırıldığında ve tabla devreye girdiğinde besleme boğazı ön/arka eğime otomatik ileri hareket eder ve hidrolik silindir çubuğuna indiği zaman besleme boğazının güvenli bir şekilde durmasına imkan tanır. Besleme boğazı ön/arka yatıklık, indirme sırasında otomatik olarak bilinen son konuma geri döner.

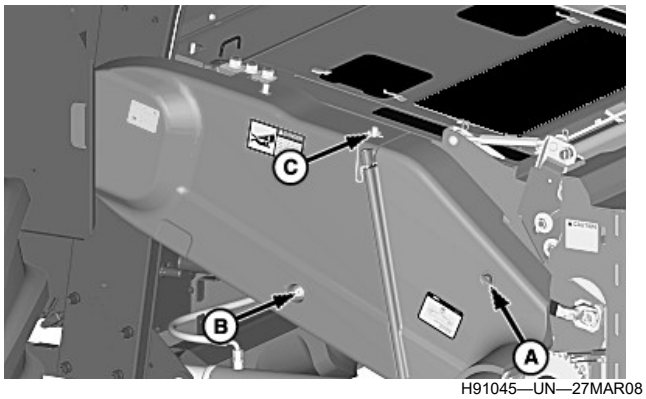
Ön takım devreden çıkarıldığında besleme boğazı ön/arka eğme, kalkma sonrasında otomatik olarak ileri hareket eder. Besleme boğazı ön/arka yatıklık, indirme sırasında bilinen son konuma geri dönmeyecektir.

OUO6075,00046F1-80-29MAR17

Besleme Boğazı Yan Korumaları



H91044—UN—27MAR08



H91045—UN—27MAR08

A—Sürgü
B—Sürgü
C—Hızlı Kilitleme Pimi

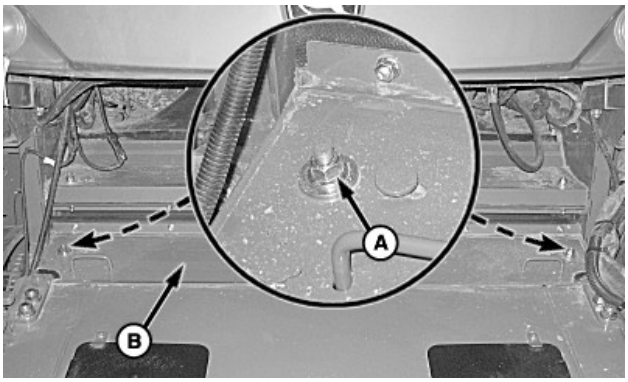
DİKKAT: Besleme boğazını kaldırın ve güvenlik durdurucusunu indirin. Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Besleme boğazı korumalarının bir ön ve bir arka koruması vardır.

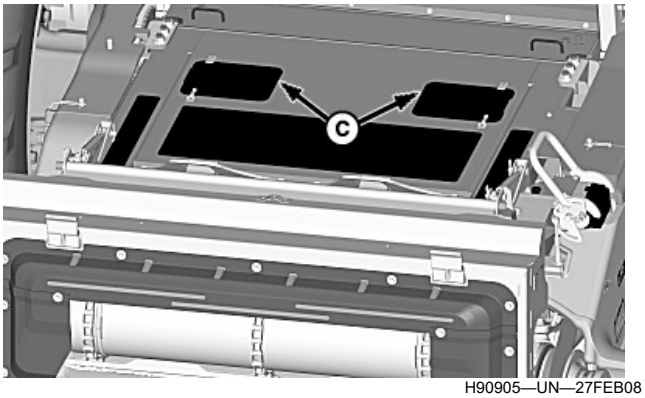
1. Servis için sürgüyü (A) çevirin ve ön kapağı kaydırarak açın.
2. Sürgüyü (B) çevirin ve arka korumayı çıkartmak için hızlı kilitleme pimlerini (C) sökün.
3. Makineyi çalıştırmadan önce korumaları takın ve kapatın.

OUO6075,0004E85-80-16JUN20

Besleme Boğazı Kapakları



H100486—UN—28FEB11



H90905—UN—27FEB08

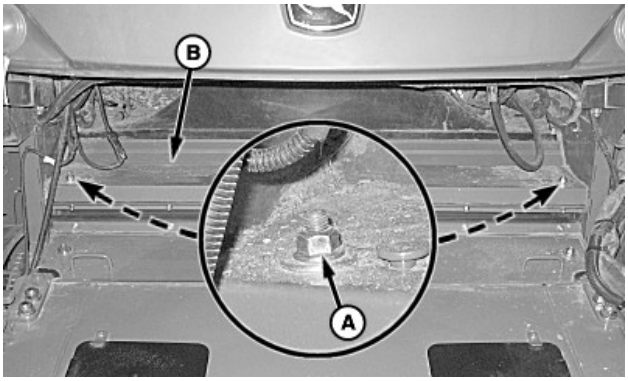
A—Somun (2 adet)
B—Kapak
C—Kapak (2 adet)

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

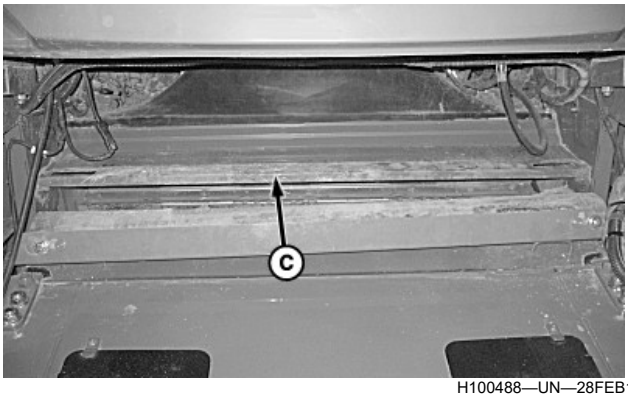
1. Kapağın her tarafındaki somunları (A) gevşetin ve somunları besleme boğazının merkezine doğru itin.
2. Çıkartmak için kapağı (B) ileri doğru itin.
3. Besleme boğazının içine erişmek için kapakları (C) kaldırın.
4. Makineyi çalıştırmadan önce kapakları kapatın.

OUO6075,0004E86-80-16JUN20

Besleme Hızlandırıcı Üst Erişim Kapağı



H100487—UN—28FEB11



H100488—UN—28FEB11

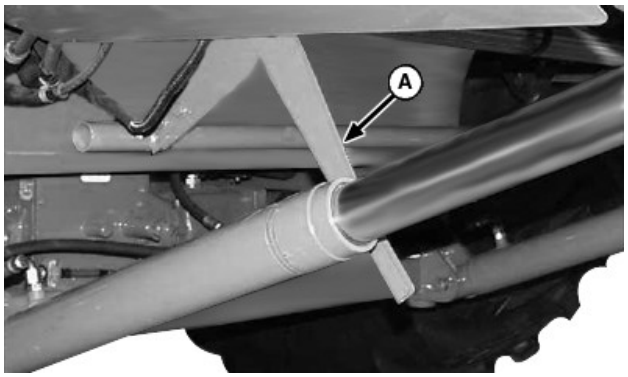
A—Somun (2 adet)
B—Kapak
C—Kapak

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Kapağın her iki tarafındaki somunları (A) gevşetin ve somunları makinenin merkezine doğru itin.
2. Çıkartmak için kapağı (B) ileri doğru itin.
3. Çıkartmak için kapağı (C) ileri kaydırın.
4. Makineyi çalıştırmadan önce kapakları kapatın.

OUO6075,0004E87-80-16JUN20

Besleme Boğazı Alt Kapağı ve Besleme Plakası Sızdırmazlık Desteği (Stil A)



H52761—UN—17MAY99

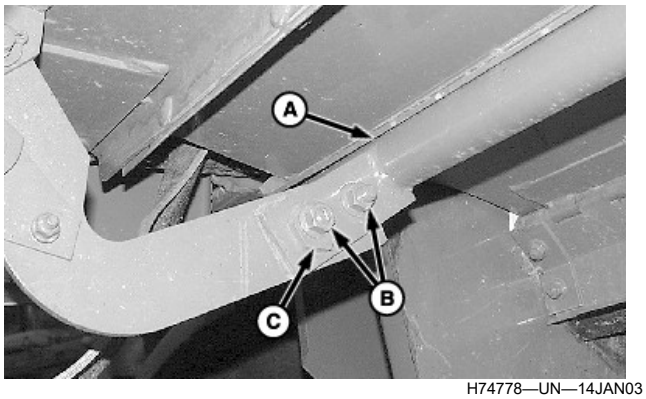
A—Kol

DİKKAT: Besleme boğazını kaldırın, güvenlik durdurucusunu indirin, motoru kapatın, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.

Hızlı kilitleme pimini çıkarın ve kolu (A) aşağı ve geriye doğru hareket ettirin.

ÖNEMLİ: Besleme boğazı indirildiğinde kol aşağıda bırakılırsa bükülecektir.

Kapağı kapatmak için kolu ileri ve yukarı itin. Önceden çıkarılan hızlı kilitleme pimi ile tutturun.



H74778—UN—14JAN03

A—Kıyıcı Hızlandırıcı Çubuk Desteği
B—Cıvatalar
C—Eksantrik

Kıyıcı hızlandırıcı çubuk desteği (A) besleme plakasına sıkıca dayanarak sızdırmazlık oluşturmuyorsa tahıl kaçağı oluşabilir.

Her iki yandaki cıvataları (A) gevşetin.

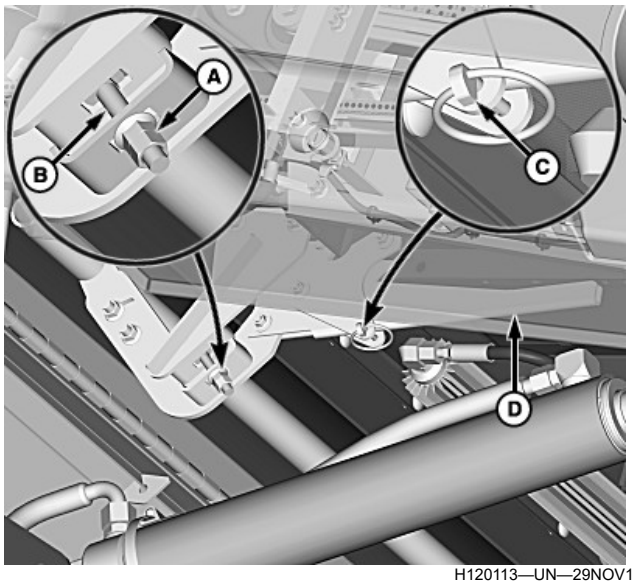
Eksantriği (C) çevirin.

Eksantriği sabitleyen cıvatayı sıkın.

Geri kalan iki cıvataları da sıkın.

OUO6075,0004554-80-01DEC16

Besleme Boğazı Alt Kapağı ve Besleme Plakası Sızdırmazlık Desteği (Stil B)



H120113—UN—29NOV16

A—Somunlar
B—Yuvarlak Başlı Cıvata
C—Hızlı Kilitleme Pimi
D—Kol

DİKKAT: Besleme boğazını kaldırın, güvenlik durdurucusunu indirin, motoru Kapatın, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.

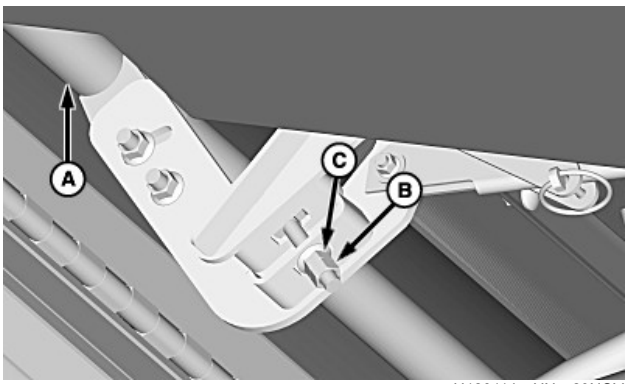
1. Makinenin her iki tarafındaki somunları (A) ve yuvarlak başlı cıvatayı (B) sökün.
2. Hızlı kilitleme pimini (C) çıkarın ve kolu (D) aşağı ve geriye doğru hareket ettirin.

DİKKAT: Besleme boğazı aşağıya doğru hareket ettirildiği sırada kapak açık kalırsa sol tarafta bulunan besleme boğazı kaldırma silindirinin hortum bağlacı, besleme boğazının alt kapağıyla temas edebilir ve bunun sonucunda hasar görebilir. Bağlaç hasar görürse bağlaçtan hidrolik yağ sızabilir ve besleme boğazı aniden ve beklenmedik şekilde yere düşebilir.

ÖNEMLİ: Besleme boğazı indirildiğinde kol aşağıda bırakılırsa bükülecektir.

3. Kapağı kapatmak için kolu ileri ve yukarı itin. Önceden çıkarılan hızlı kilitleme pimi ile tutturun.
4. Makinenin her iki tarafında yer alan önceden çıkarılmış yuvarlak başlı cıvatayı (B) ve somunları (A) takın.

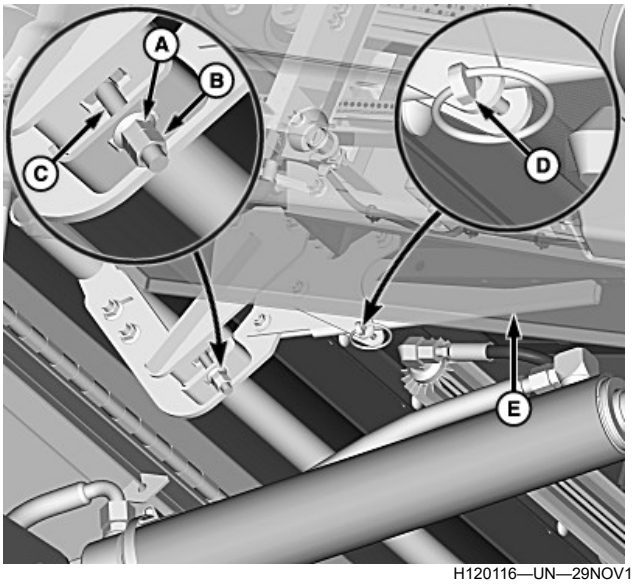
Besleme Plakası Ayarı



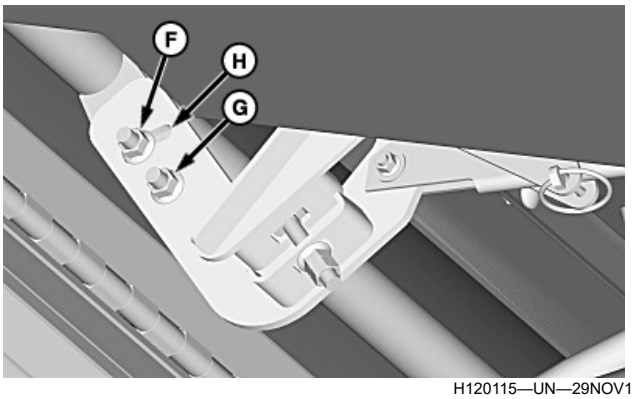
H120114—UN—29NOV16

A—Kıyıcı Hızlandırıcı Çubuk Desteği
B—Somun
C—Somun

1. Kıyıcı hızlandırıcı çubuk desteği (A) besleme plakasına sıkıca dayanarak sızdırmazlık oluşturmuyorsa tahıl kaçağı oluşabilir.
2. Boşluğun bulunduğu tarafta somunu (B) gevşetin ve somunu (C) gerektiği şekilde sıkın.
3. Önceden gevşetilen somunu (A), somuna (C) karşı sıkın.



H120116—UN—29NOV16



H120115—UN—29NOV16

A—Somun
B—Somun
C—Yuvarlak Başlı Cıvata
D—Hızlı Kilitleme Pimi
E—Kol
F—Somun
G—Somun
H—Yuva

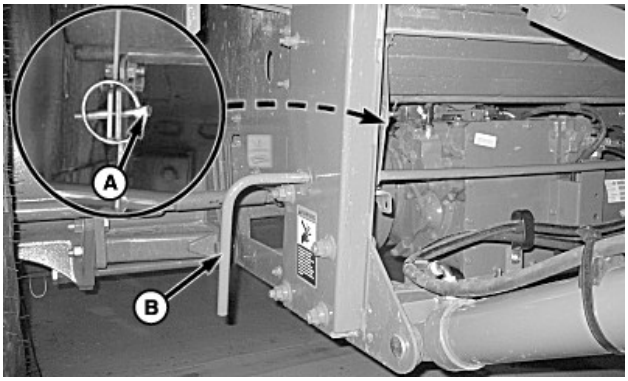
4. Daha fazla ayarlama gerekiyorsa somunları (A ve B) makinenin her iki tarafındaki yuvarlak başlı cıvatadan (C) sökün.
5. Hızlı kilitleme pimini (D) çıkarın ve kolu (E) aşağı ve geriye doğru hareket ettirin.
6. Somunları (F ve G) gevşetin ve kıyıcı hızlandırıcı çubuk desteğini yuvada (H) gerektiği şekilde ayarlayın.
7. Önceden gevşetilen somunları (F ve G) sıkın.

NOT: Kol, aşırı güç uygulanmadan kapatılabilmelidir.

8. Kapağı kapatmak için kolu (E) ileri ve yukarı itin. Önceden sökülen hızlı kilitleme pimi (D) ile tutturun.
9. Önceden sökülen yuvarlak başlı cıvatayı (C) takın ve makinenin her iki tarafındaki somunu (A) sıkın.
10. Önceden sökülen somunu (B) makinenin her iki tarafındaki somuna (A) karşı sıkın.

OUO6075,0004CB9-80-24OCT19

Taş tuzağı



H99239—UN—01DEC10

A—Hızlı-Kilit Pimi
B—Kol

DİKKAT: Besleme düzenini kaldırın, güvenlik tutucusunu indirin, motoru durdurun, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.

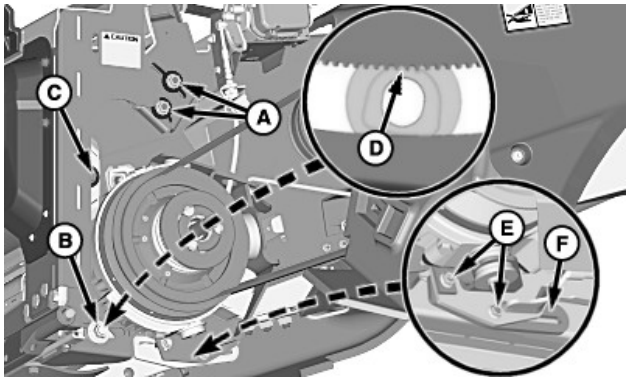
Taş tuzağı, silindir ve dövme sepetini kaya veya taş hasarlarından korur.

Hızlı kilitlemeli pimi (A) çıkartın ve taş tuzağını açmak için kolu (B) yukarı hareket ettirin.

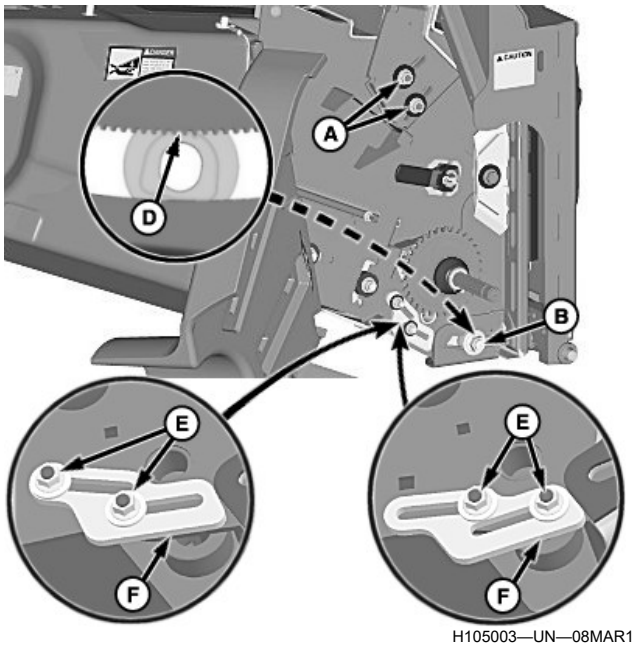
Taş tuzağını kapatmak için kolu aşağı hareket ettirin. Hızlı kilit pimi ile alıkoyun.

OUO6075,000065C-80-01DEC10

Besleme Boğazı Ön/Arka Eğim Çerçevesi Ayarı (Manuel Eğim)



H95791—UN—22MAR10



H105003—UN—08MAR12

Arka Delikler (Sol) / Ön Delikler (Sağ)

A—Eğimli Şase Somunları, M16
B—Eğimli Şase Somunu, M20
C—İmbus Cıvata
D—Rondela Dişleri
E—Somunlar
F—Durdurma Plakası

⚠ DİKKAT: Ön/arka eğimli şasi germe aparatlarındaki gerilimi gidermek için ön takımı zemine indirin. Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Boğaz eğme özelliği, platform kızak plakaları ile zemin arasında doğru ilişkiyi kurmak için kullanılır. Farklı lastik ebatları, arka aks ayarları ve diğer değişkenleri kompanse eder.

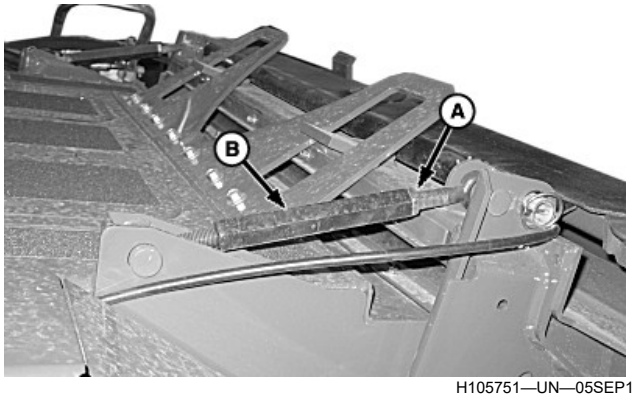
Eğimli şase somunlarını (A) ve her iki yandaki somunu (B) gevşetin.

ÖNEMLİ: İmbus cıvatayı (C) gevşetmeyin.

Her iki taraftaki destek plakasından pul dişlerini (D) ayırın.

NOT: Gerekirse sağ durdurma plakasını arka montaj deliklerine doğru hareket ettirin.

Somunları (A) gevşetin ve her iki yandaki durdurma plakasını (F) arkaya doğru hareket ettirin.



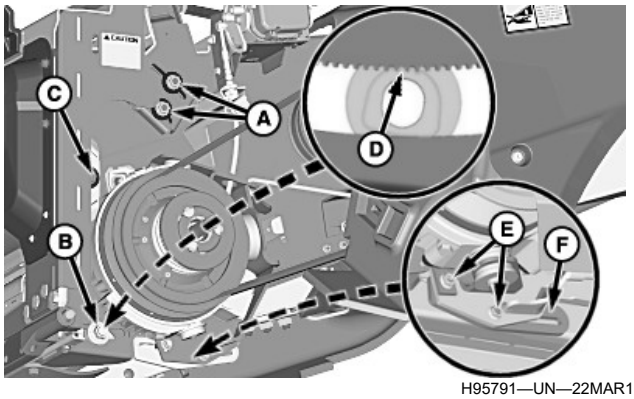
H105751—UN—05SEP12

A—Somun
B—Germe Donanımı

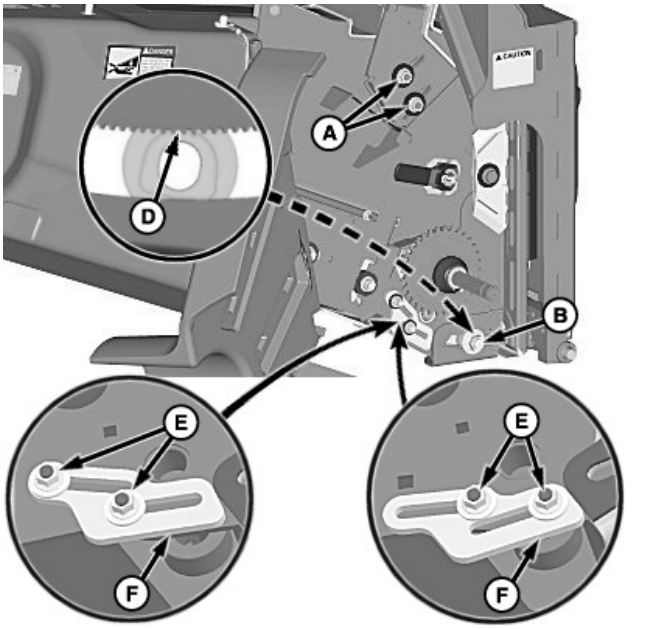
ÖNEMLİ: Ön/arka eğimli şasiyi ayarlarken çoklu kaplin üzerindeki hortum kelepçesinin yeniden yerleştirilmesi gerekebilir.

Germe aparatı somununu (A) gevşetin ve doğru ön takım açısı için gereken şekilde her iki taraftaki germe aparatlarını (B) ayarlayın.

Her iki taraftaki germe aparatı somununu sıkıştırın.



H95791—UN—22MAR10



H105003—UN—08MAR12

Arka Delikler (Sol) / Ön Delikler (Sağ)

A—Eğimli Şase Somunları, M16
B—Eğimli Şase Somunu, M20
C—İmbus Cıvata
D—Rondela Dişleri
E—Somunlar
F—Durdurma Plakası

Pul dişlerini (D) destek plakasının içine geçirin ve her iki taraftaki eğimli şase somunlarını (A ve B) spesifikasyona göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

M16 Eğimli Şase Somunları
(A)—Tork. . . . . 300·Nm (221 lb.-ft.)

M20 Eğimli Şase Somunu
(B)—Tork. . . . . 620 N·m (460 lb.-ft.)

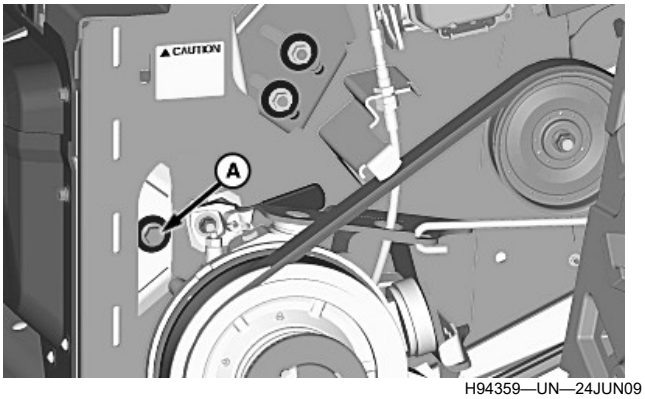
ÖNEMLİ: Somunlar sıkıldıktan sonra durdurma plakası ile ön/arka eğimli şase arasında hiçbir boşluk olmamalıdır.

NOT: Gereken şekilde sağ durdurma plakasını ön veya arka deliklere bağlayın.

Her iki taraftaki durdurma plakasını (F) tamamen ileri hareket ettirin ve somunları (E) spesifikasyona göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Durdurma Plakası
Somunları—Tork. . . . . 130 N·m (96 lb.-ft.)



H94359—UN—24JUN09

A—Eksen Cıvatası

Eğim çerçevesi fabrikada yaklaşık bir pozisyona ayarlanır ancak eğer lastikler veya aks pozisyonları değiştirilirse veya toprak koşulları değişirse (yumuşak toprak) yeniden ayarlanması gerekebilir.

Bir ön takım takılmadan aşağıdaki şekilde yaklaşık bir ayar elde edilebilir:

- Makine düz bir zemin yüzeyindeyken zemin mesafesi eksen cıvatası (A) spesifikasyona göre ayarlanana kadar besleme düzenini indirin veya kaldırın.

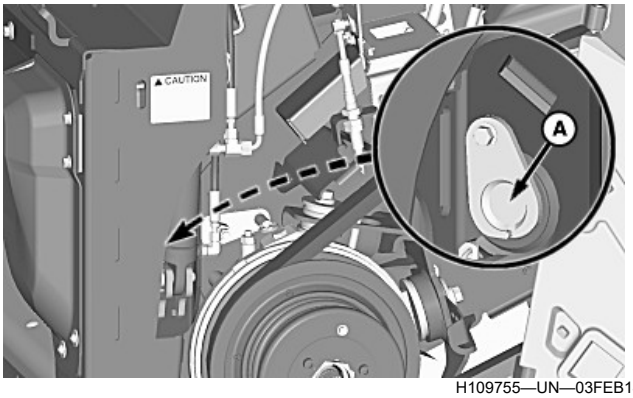
Teknik özellik belirtimi

Zemin Eksen Cıvatası—Mesafe. . . . . 903 mm (35-1/2 inç)

- Referans olarak bir seviyenin kullanılması ile ön yüzey dikey olana kadar ön/arka eğimli şasesini ayarlayın.

OUO6075,0001757-80-12MAR14

Besleme Boğazı Ön/Arka Salınımlı Gövde Sıfır Noktasının Belirlenmesi (Hidrolik Yatıklık) (Varsa)



H109755—UN—03FEB14

A—Eksen Pimi

DİKKAT: Kalibrasyon yürütülürken diğer insanları makineden uzak durmaları konusunda uyarın.

Ön/arka salınımlı gövde, platform kızak plakaları ile

zemin arasında doğru ilişkiyi kurmak için kullanılır. Farklı lastik boyutları, arka dingil ayarları ve diğer değişkenleri kompanse eder.

Salınımlı gövde fabrikada yaklaşık bir konuma ayarlanmıştır ama lastikler veya dingil konumları değiştirilirse veya zemin koşulları değişirse (yumuşak zemin) sıfır noktasını yeniden ayarlamak gerekebilir.

NOT: Arazi koşulları normalse kalibrasyon düz beton bir yüzeyde yapılabilir.

Arazi koşulları yumuşaksa (tekerlekler iz bırakıyorsa) kalibrasyon arazide düz bir yüzeyde YAPILMALIDIR.

Tabla takılmadan yaklaşık bir ayar yapılabilir. Besleme Boğazı Ön/Arka Yatıklık Aralığını kalibre etmek için Kalibrasyon Uygulaması Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın. Kalibrasyon sırasında aşağıdakileri ölçerek sıfır noktasını belirleyin:

1. Ön/arka çatkıyı tamamen öne eğin.
2. Eksen pimi (A) ile zemin arasındaki mesafe teknik özelliklere göre ayarlanana kadar besleme boğazını kaldırın veya indirin.

Teknik özellik belirtimi

Eksen Pimi ile Zemin Arası (Başlangıç Noktası)—Mesafe. . . . . 1016 mm (40 inç)

NOT: Ön yüzey dikey olana kadar ön/arka salınımlı gövdeyi ayarlamak için bir seviye de kullanılabilir.

3. Ön/arka salınımlı gövdeyi, ön yüzey yere dik olana dek ayarlayın.
4. Ön/arka salınımlı gövde yere dik olduğunda veya ön/arka salınımlı gövdenin ön yüzeyi dikey olduğunda eksen pimi ile zemin arasındaki mesafe yaklaşık olarak teknik özelliklere göre ayarlanır.

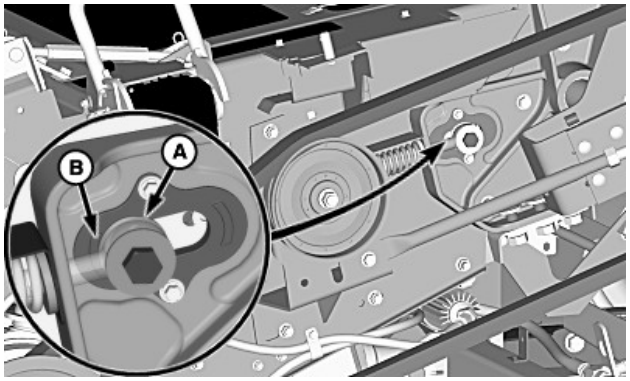
Teknik özellik belirtimi

Eksen Pimi İle Zemin Arası (Son Nokta)—Mesafe. . . . . 903 mm (35-1/2 inç)

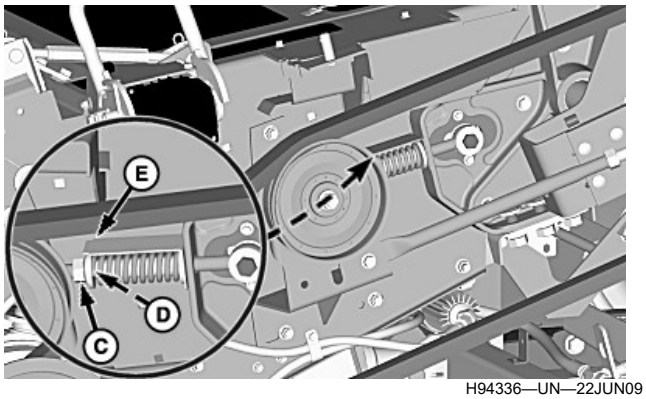
NOT: Kalibrasyon sırasında ön/arka salınımlı gövde ayarı, eksen pimi ile zemin arasındaki mesafeyi son nokta için başlangıçtaki 1016 mm (40 inç) değerinden yaklaşık 903 mm'ye (35-1/2 inç) değiştirir.

OUO6075,0004F61-80-14MAY21

Besleme Düzeni Konveyör Zinciri—Ayarlanması



H94329—UN—19JUN09



H94336—UN—22JUN09

A—Pul
B—Kabartma
C—Somun
D—Pul
E—Göstergesi

Her iki taraftaki besleme düzeni korumalarını sökün.

Pul (A) ön kabartmanın iç kenarı (B) ile hizalandığında gösterilen şekilde her zincir dizisi üzerindeki bir ofset bağlantısı sökülmelidir.

Pul (D) ölçüm aletinin ucu (E) ile basamağın altı arasında olana kadar besleme düzeninin her iki tarafındaki somunu (C) sıkın.

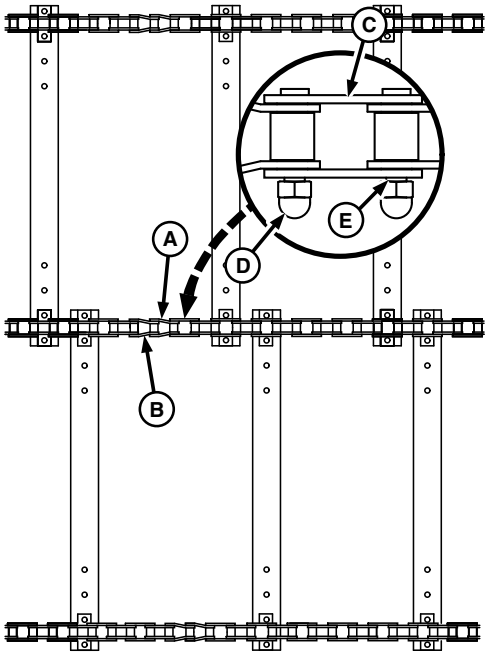
NOT: Her iki taraftaki gerilimi ilk 100 saatin her 25 saatinde bir kontrol edin.

- Her 100 saatte bir her iki taraftaki gerilimi kontrol edin. Pulun herhangi bir kısmı gösterge ucunun ötesinde olduğunda ayarlayın.
- Yerinden çıkmış zincir dişlileri veya kasnak ve bükülmüş miller zincir geriliminin dengesiz, çok sıkı veya çok gevşek olmasına neden olabilir.
- Aşırı zincir gerilimi, mil ve yatak arızalarına neden olur.

Besleme düzeni yan korumalarını takın.

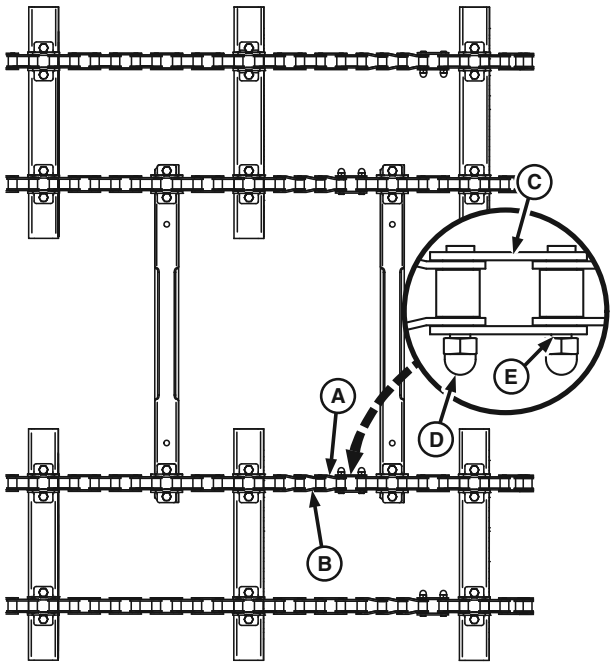
OUO6075,000067C-80-22NOV10

Besleme Düzeni Konveyör Zinciri Bağlantıları—Sökülmesi



H87543—UN—17APR07

Üç Yollu Besleme Düzeni Taşıyıcı Zinciri



H109687—UN—30JAN14

Dört Yollu Besleme Düzeni Taşıyıcı Zinciri

A—Ofset Bağlantısı
B—Ofset Bağlantısı
C—Yan Çubuk
D—Şapkalı somun
E—Boşluk, 1—2 mm (3/64 in.—5/64 in.)

NOT: Üç yollu besleme düzeni taşıyıcı zinciri sadece HillMaster™ makinelerde bulunmaktadır.

Zincir baklaları değiştirildiğinde her zaman zincir dişlilerini aşınma bakımından denetleyin.

İlk zincir ayarı için uç baklalarını (A) sökün.

İkinci ayar için ofset bağlantılarını (B) sökün. Ayar ikinci ayardan kullanıldığında, zincir aşınır ve değiştirilmesi gerekir.

Teknik özellik belirtimi

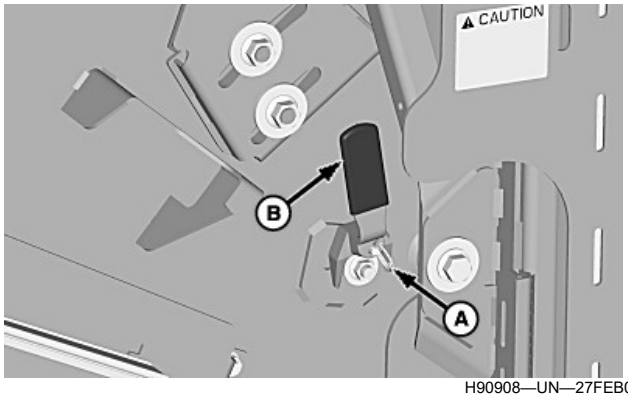
"U" Çıta M10 Donanım—Tork.	73 N•m (54 lb.-ft.)
Zincir Bağlantısı M8 Şapkalı Somunlar—Tork.	25 N•m (18 lb.-ft.)

ÖNEMLİ: Konnektör bağlantıları takılırken, şapkalı somunlar kasnak halkalarından uzağa yönlendirilmelidir.

Zincir bağlantısı şapkalı somunları (D) spesifikasyona göre torklandığında, konnektör bağlantısı yan çubuğu ile şapkalı somun arasında boşluk (E) olmalıdır.

OUO6075,0001755-80-03FEB14

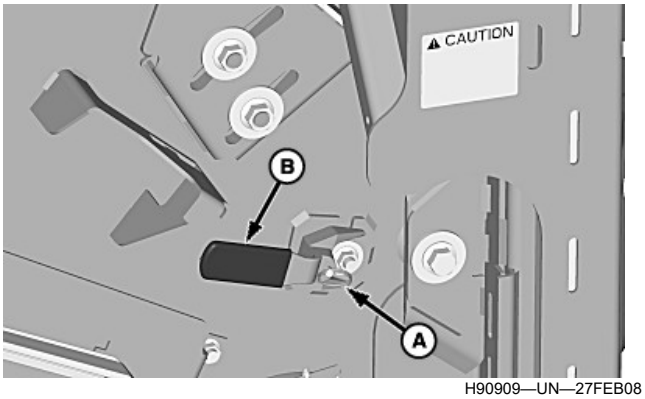
Besleme Boğazı Tamburu (Manuel Eğim)—Yükseklik Ayarı



H90908—UN—27FEB08

Sadece Mısır Pozisyonu

HillMaster bir Deere & Company ticari markasıdır



H90909—UN—27FEB08

Küçük Dane Pozisyonu

A—Pim
B—Tambur Yüksekliği Kolu

DİKKAT: Besleme boğazını yükseltin, emniyet tapasını indirin, motoru durdurun, el frenini çekin ve anahtarı çıkarın.

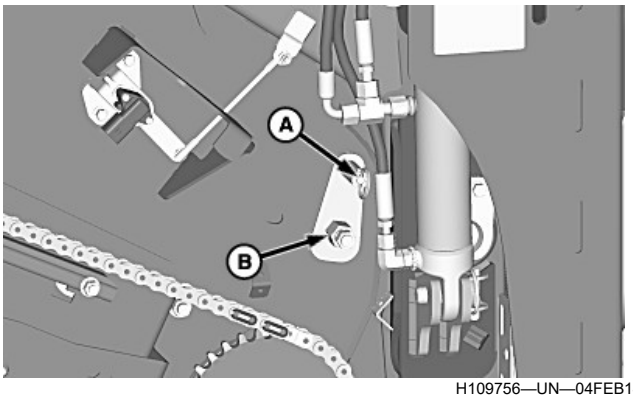
Besleme boğazı korumalarını açın.

Kolu (B) her iki taraftaki istenen ekin pozisyonuna döndürürken pimi (A) çekin ve tutun.

Besleme boğazı korumalarını kapatın.

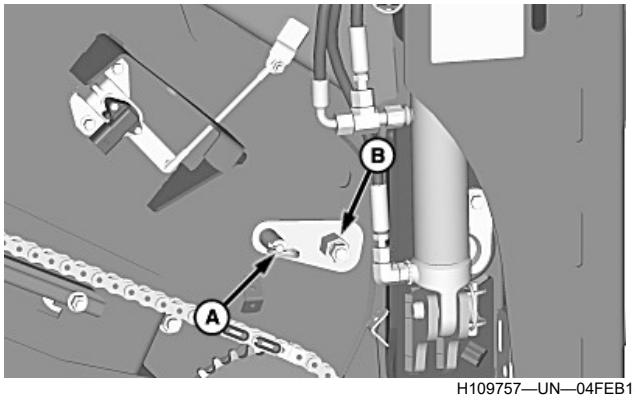
SS43267,0000377-80-18FEB14

Besleme Boğazı Tamburu (Hidrolik Eğim) (Varsa)—Yükseklik Ayarı



H109756—UN—04FEB14

Sadece Mısır Pozisyonu



H109757—UN—04FEB14

Küçük Dane Pozisyonu

A—Pim
B—Tambur Yüksekliği Kolu

DİKKAT: Besleme boğazını yükseltin, emniyet tapasını indirin, motoru durdurun, el frenini çekin ve anahtarı çıkarın.

Besleme boğazı korumalarını açın.

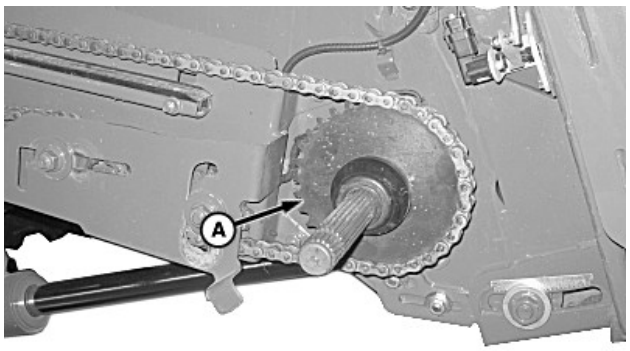
Tambur yükseklik kolunu (B) her iki taraftaki istenen ekin pozisyonuna döndürürken pimi (A) çekin ve tutun.

NOT: Tambur yükseklik kolunu döndürürken bir soket veya anahtar kullanın.

Besleme boğazı korumalarını kapatın.

SS43267,00004EA-80-05MAR15

Besleme Düzeni Konveyör Hızı—Değiştirilmesi



H102187—UN—13JUN11

A—Zincir dişlisi

DİKKAT: Besleme düzenini kaldırın, güvenlik tutucusunu indirin, motoru durdurun, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.

NOT: Önerilen besleme düzeni konveyör zincir dişlisi ayarları için Ekin Ayarları bölümüne bakınız.

32-Dişli Zincir Dişlisi Hakkında Önemli Bilgi:

- Zincir dişlisi, mısır kullanımı için önerilmez.

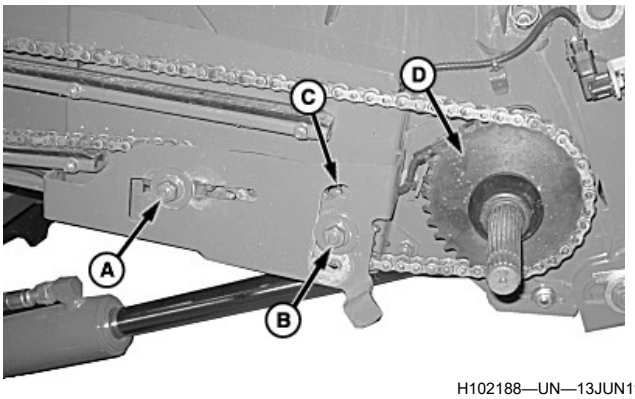
Aşağıdaki ekinler ve koşullar nedeniyle beslemenin zayıf olduğu durumlar için önerilir:

- **Ekinler:** Arpa, Kanola, Yulaf, Pirinç, Çavdar ve Buğday
- **Koşullar:** Yüksek Hacim, Yeşil, Yaş, Yığın Halinde ve Zayıf Besleme

Ekin koşulları değiştikçe veya besleme geliştikçe (kurutucu, daha düzgün yığınlar, daha hafif saman), 26 dişli zincir dişlisi kullanılması önerilir. Zincir hızı, saman hasası veya ön-dövme için potansiyel olarak yavaşlar ve azalır ve zincir ömrünü uzatır.

Besleme konveyörü zinciri alt milin sağ yanındaki tahrik zincir dişlisinde (A) seçim yaparak iki farklı hız için düzenlenebilir.

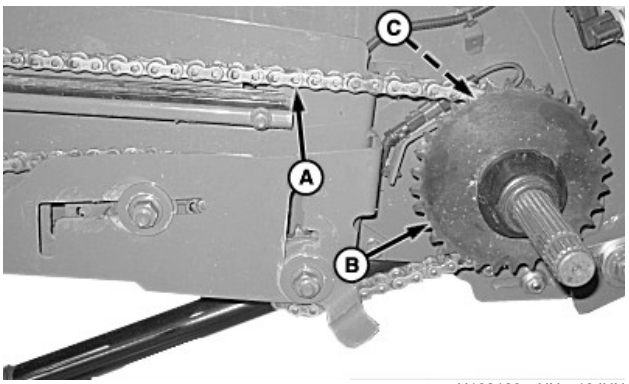
Yavaş hız için küçük zincir dişlisi ve yüksek hız için büyük zincir dişlisi kullanın.



H102188—UN—13JUN11

A—Somun
B—Somun
C—Üst Konum
D—Zincir dişlisi

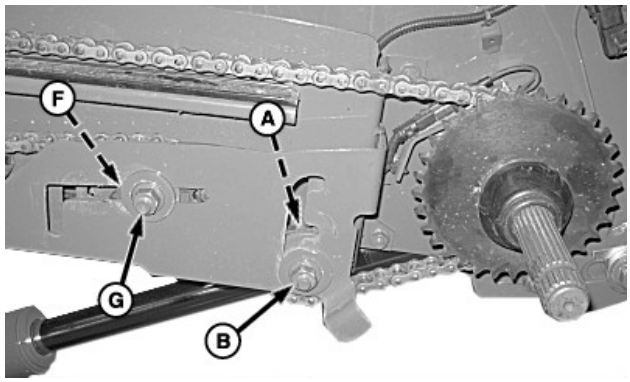
1. **Tahrik zincirini daha küçük zincir dişlisine taşımak için:** Sağ ön korumayı açın.
2. Somunu (A) gevşetin ve zincir dişlisini geriye itin.
3. Somunu (B) gevşetin ve zincir dişlisini üst konuma (C) getirin.
4. Bağlama parçasını itin ve zincir dişlisini (D) dışarı doğru oturuncaya kadar kaydırın.



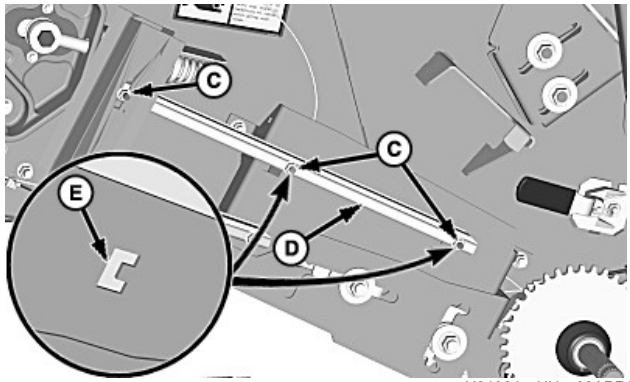
H102189—UN—13JUN11

A—Zincir
B—Büyük Zincir Dişlisi
C—Küçük Zincir Dişlisi

5. Zinciri (A) büyük zincir dişlisinden (B) küçük zincir dişlisine (C) taşıyın.



H102190—UN—13JUN11



H91064—UN—02APR08

A—Zincir dişlisi
B—Somun
C—Somunlar
D—Zincir Kılavuzu
E—Kertikler
F—Zincir dişlisi
G—Somun

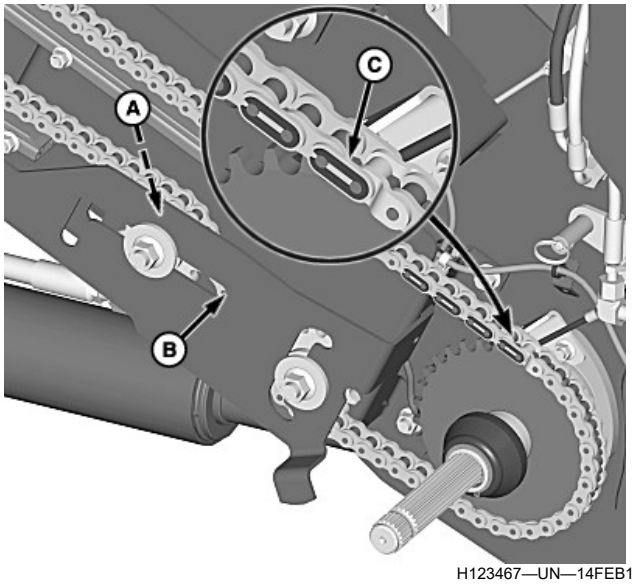
6. Zincir dişlisini (A) alt konuma getirin ve somunu (B) sıkın.
7. Somunları (C) gevşetin ve zincir kılavuzunu (D) istenen çentiklere (E) kaydırın ve somunları sıkın.

NOT: Besleme konveyörü tahrik zincirini fazla sıkmayın. Zincirin plastik kılavuzun üzerine sürülmesi kabul edilebilirdir.

8. İç kısımdaki plakanın deliklerinin üzerinde kanırtma çubuğu kullanarak zincir dişlisini (F) öne doğru getirin ve somunu (G) sıkın.
9. Sağ ön korumayı kapatın.

OUO6075,0000661-80-13JUN11

Besleme Boğazı Konveyör Tahrik Zinciri Bağlantıları—Çıkarma



H123467—UN—14FEB18

A—Zincir Dişlisi
B—Yuvanın Ucu
C—Bağlayıcı Parçası

Tahrik zincirinin zaman içinde uzaması normaldir. Ek bağlayıcı parçaları, tahrik zincirinin daha uzun süre kullanılabilmesini sağlar.

NOT: Bağlayıcı parçalarını çıkarırken zincir dişlilerini her zaman aşınma bakımından kontrol edin.

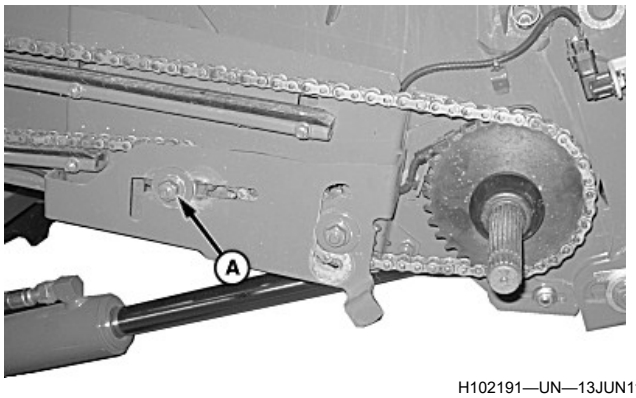
Zincir dişlisi (A) yuvanın ucuna (B) ulaştığında bağlayıcı parçasını (C) çıkarın.

Daha fazla bilgi için Besleme Boğazı Konveyör Tahrik Zinciri—Ayarlama bölümüne bakın.

Son ayar kullanıldığında zincir aşınmıştır ve değiştirilmelidir.

OUO6075,00048B0-80-04JUN19

Besleme Düzeni Konveyör Tahrik Zinciri—Ayarlanması



H102191—UN—13JUN11

A—Somun

DİKKAT: Besleme düzenini kaldırın, güvenlik tutucusunu indirin, motoru durdurun, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.

Sağ ön korumayı açın.

Somunu (A) gevşetin ve zincir dişlisini geriye itin.

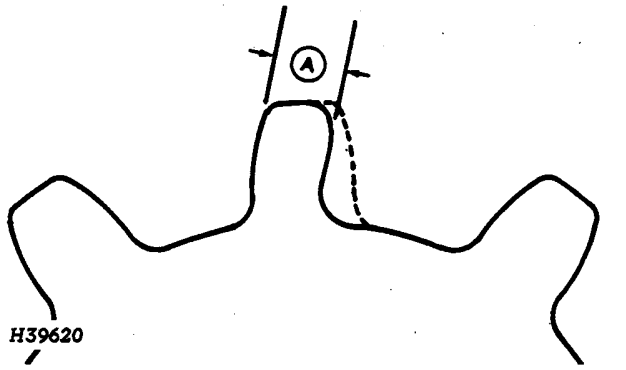
NOT: Besleme konveyörü tahrik zincirini fazla sıkmayın. Zincirin plastik kılavuzun üzerine sürülmesi kabul edilebilirdir.

İç kısımdaki plakanın deliklerinin üzerinde kanırtma çubuğu kullanarak zincir dişlisini öne doğru getirin ve somunu (A) sıkın.

Sağ ön korumayı kapatın.

OUO6075,0000662-80-13JUN11

Besleme Düzeni Üst Mil Zincir Dişlileri



H39620—UN—11OCT88

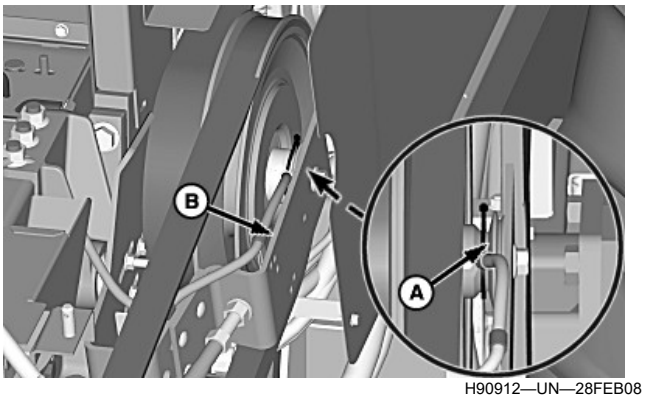
A—Boyut 12 mm (1/2 in.)

1000 saat sonra, biçilen ekine bağlı olarak, üst milin zincir dişlilerinde aşınma olup olmadığını inceleyin.

Eğer bu dişliler 12 mm (1/2 in.) 'den fazla aşınmışsa (A), ek aşınma için dişlilerin yönü değiştirilebilir.

OUO6075,0000665-80-02FEB10

Boğaz Değişken Hızlı Tahrik Kayışı—Değiştirme



H90912—UN—28FEB08

A—Lastik Çizme
B—Braket

⚠ DİKKAT: Alt değişken kasnak yay baskısı altındadır, eğer kayış sökülürse, kasnak kapalı konumuna geri çekilecektir.

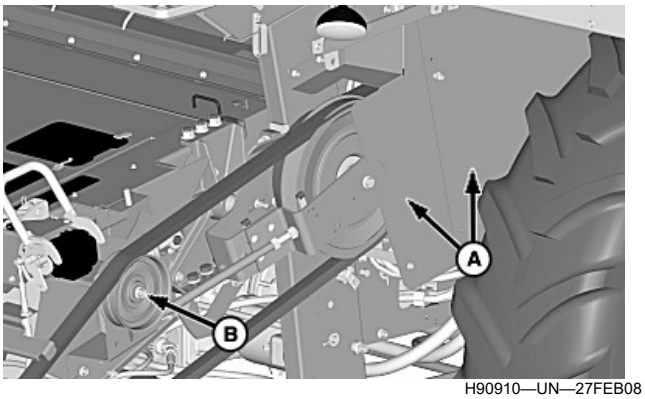
Motoru çalıştırın, separatörü devreye alın ve motor hızı svicini hızlı rölantiye alın. **Boğaz tahrik kayışını düşük hızlı mil hızına ayarlayın.**

⚠ DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Seperatörü ayırın, motoru durdurun ve anahtarı çıkartın.

Emniyet durdurucusunu indirin ve sol besleme düzeni korumasını çıkartın.

Üst kasnakların tamamen açık olduğunu doğrulamak için lastik körüğün (A) altına bakın. Düşük hız pozisyonunda dış kasnak yarım ampulü brakete (B) karşı durmaktadır.

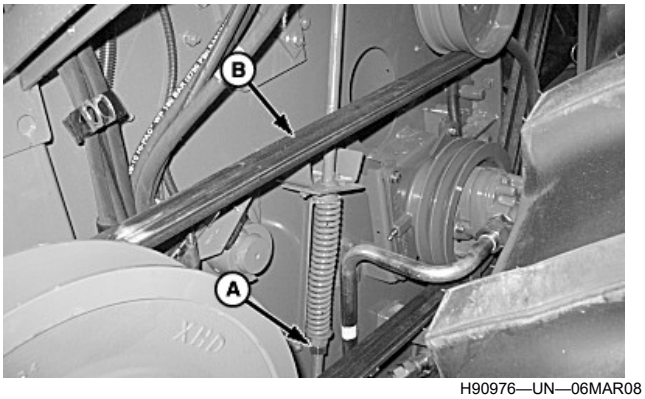


H90910—UN—27FEB08

A—Korumalar
B—Somun

Kapakları (A) sökün.

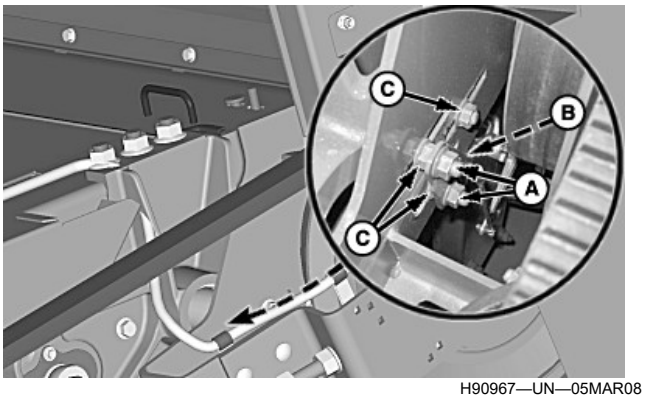
Tahrik kayışı gerilimini almak için avara somununu (B) gevşetin.



H90976—UN—06MAR08

A—Somun
B—Tahrik Kayışı

Makara tahrik kayışı (B) gerginliğini boşaltmak için somunları (A) gevşetin.

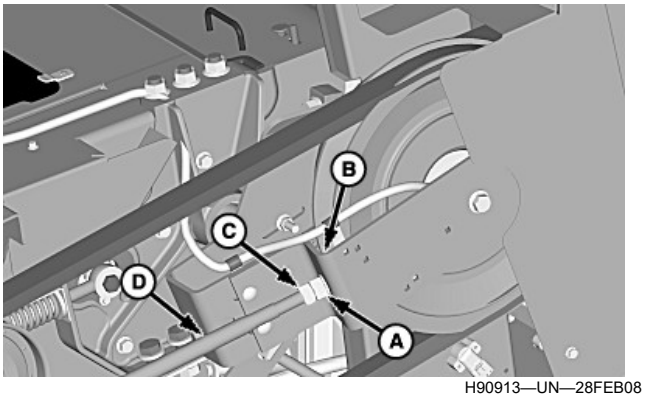


H90967—UN—05MAR08

A—Somunlar (2 adet)
B—Braket
C—Somunlar (3 adet)

Somunları (A) ve braketi (B) çıkarın ve saklayın.

Üst kasnak grubunun hareket etmesi için somunları (C) gevşetin.



H90913—UN—28FEB08

A—Somun
B—Braket
C—Somun
D—Gerdirici

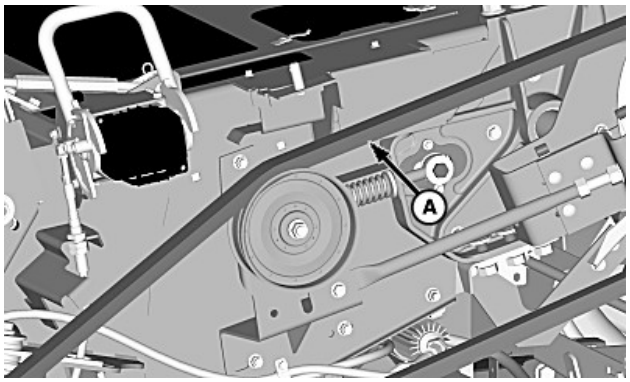
NOT: Somun (C) hareket ettirilmeli ve somuna (A) yapıştırılmalıdır. Birlikte bu somunlar germe vidasını çevirmek için kullanılabilirler.

Braketin her iki tarafı arasında 3 mm (1/8 in.) boşluk kalana kadar somunu (A) braketten (B) uzağa doğru gevşetin.

Somunu (C) somuna (A) karşı sıkıştırın.

NOT: Vidanın gergiye tutturulması, tahrik kayışını çıkarmak üzere kasnağın hareket etmesine imkan tanır.

Dişli vidayı gergiye (D) vidalamak için somunu (A) kullanın.



H90911—UN—28FEB08

A—Tahrik Kayışı

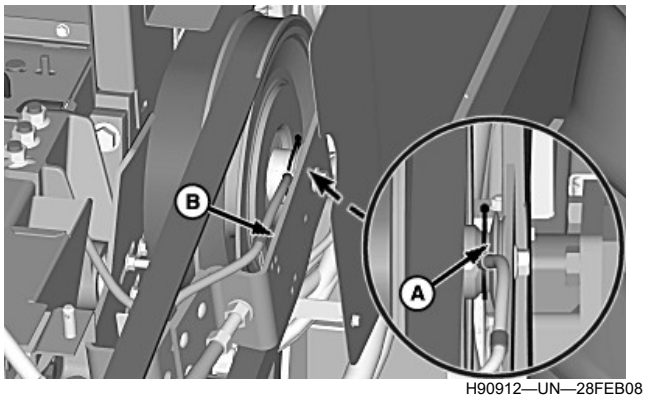
Tahrik kayışını (A) kasnaklardan sökün.

Yedek tahrik kayışını takın ve gerginliği ayarlayın. (Bakınız Boğaz Değişken Hızlı Kayış—Ayarlama).

Önceden sökülen braketi ve boğaz korumalarını takın.

OUO6075,0000666-80-02FEB10

Boğaz Değişken Hızlı Tahrik Kayışı—Ayar



H90912—UN—28FEB08

A—Lastik Çizme
B—Braket

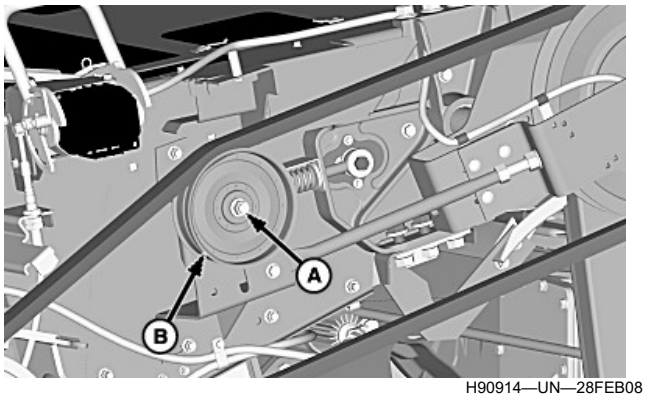
NOT: Avara kaldırılarak değişken hızlı kayışta küçük ayarlamalar yapılabilir. Eğer 3 mm (1/8 in.) boşluğa avara kaldırılarak ulaşılamazsa, sonraki adıma geçin.

Motoru çalıştırın, separatörü devreye alın ve motor hızı svicini hızlı rölantiye alın. **Boğaz tahrik kayışını düşük hızlı mil hızına ayarlayın.**

Seperatörü ayırın, motoru durdurun ve anahtarı çıkartın.

Emniyet durdurucusunu indirin ve sol besleme düzeni korumasını çıkartın.

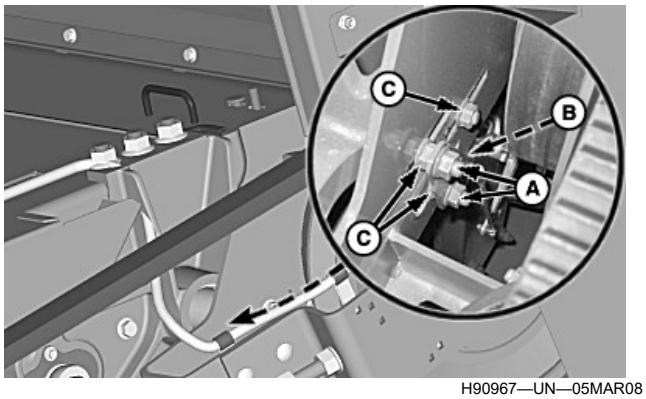
Üst kasnakların tamamen açık olduğunu doğrulamak için lastik körüğün (A) altına bakın. Düşük hız pozisyonunda dış kasnak yarım ampulü brakete (B) karşı durmaktadır.



H90914—UN—28FEB08

A—Somun
B—Avara

Avarayı (B) alt pozisyona ayarlamak için somunu (A) gevşetin.

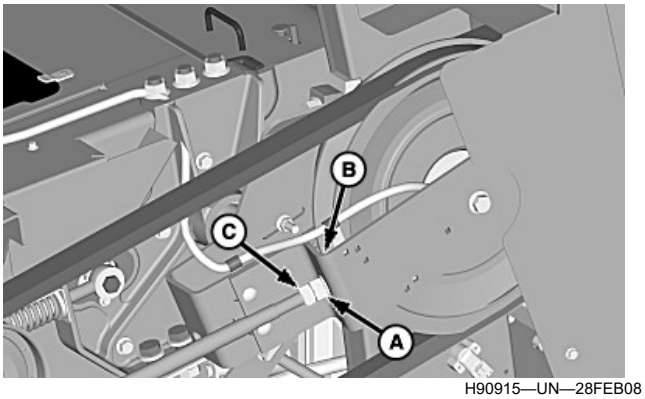


H90967—UN—05MAR08

A—Somunlar (2 adet)
B—Braket
C—Somunlar (3 adet)

Somunları (A) ve braketi (B) çıkarın ve saklayın.

Üst kasnak grubunun hareket etmesi için somunları (C) gevşetin.



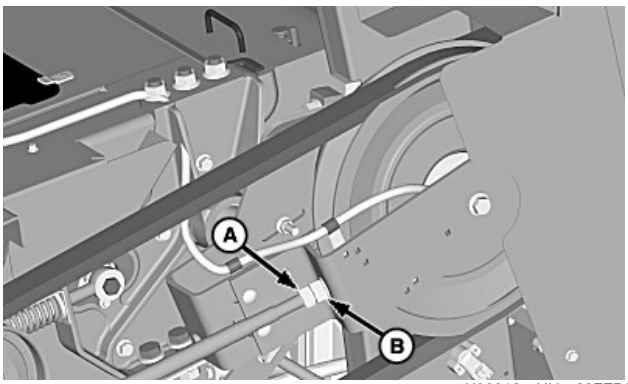
H90915—UN—28FEB08

A—Somun
B—Braket
C—Somun

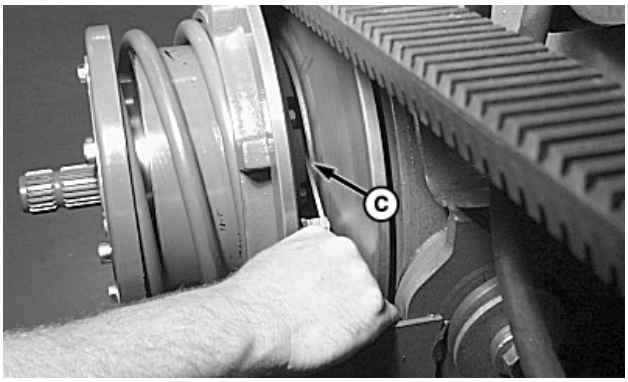
NOT: Somun (C) hareket ettirilmeli ve somuna (A) yapıştırılmalıdır. Birlikte bu somunlar germe vidasını çevirmek için kullanılabilirler.

Braketin her iki tarafı arasında 3 mm (1/8 in.) boşluk kalana kadar somunu (A) braketten (B) uzağa doğru gevşetin.

Somunu (C) somuna (A) karşı sıkıştırın.



H90916—UN—28FEB08



H84140—UN—26JUL05

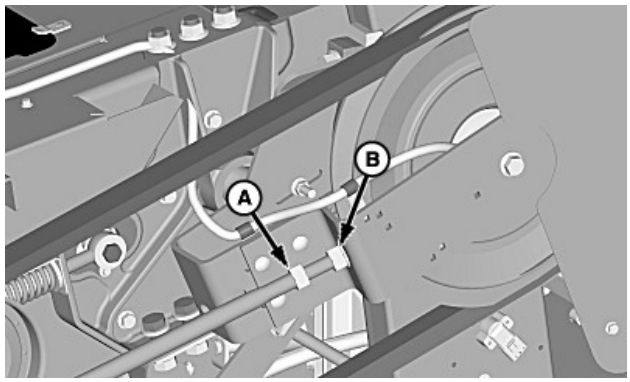
A—Somun
B—Somunlu Cıvata
C—Boşluk, 3 mm (1/8 in.)

ÖNEMLİ: Kasnak boşluğunu ayarlarken kayışı döndürün. Kasnak boşluğunun ayarlanması sırasında kayışın döndürülmemesi kayış hasarına neden olabilir.

Kasnak yarımları arasında bir boşluk önemlidir, çünkü kasnak yarımları düşük hız konumunda kayışı kavrayabilir. Kesme tablası tahrik mili hızı düşük hızda olmalıdır.

Vidayı (B) ayarlamak için somunu (A) döndürün.

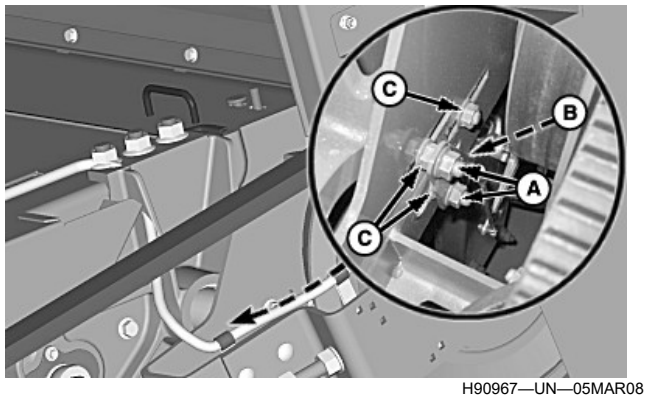
Alt kasnak yarımları arasında 3 mm (1/8 in.) boşluk kalana veya üst kasnak grubu yuvaların sonuna ulaşana kadar üst değişken kasnakları hareket ettirin.



H90917—UN—28FEB08

A—Somun
B—Somun

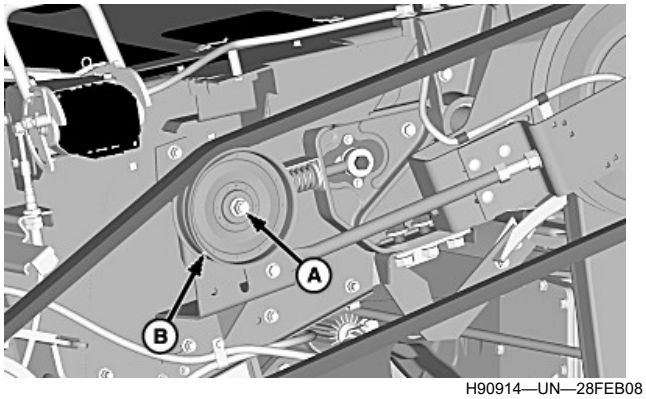
İlk olarak somun (A)'yı ve sonrasında somun (B)'yi sıkıştırın.



H90967—UN—05MAR08

A—Somunlar (2 adet)
B—Braket
C—Somunlar (3 adet)

Somunları (C) sıkıştırın ve braketi (B) takın ve somunları (A) saklayın.



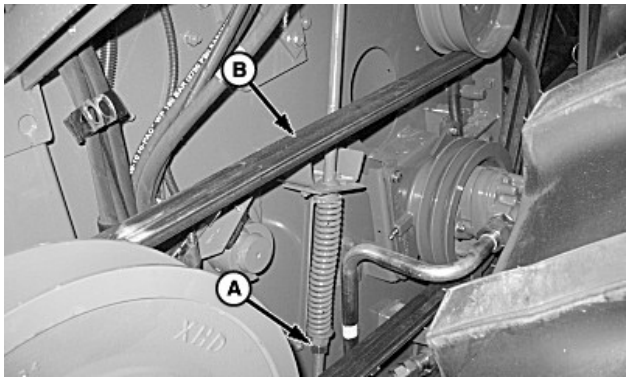
H90914—UN—28FEB08

A—Avara
B—Somun

ÖNEMLİ: Boşluğu ayarlamak için avarayı yukarı ittirirken kayış üzerinde DURMAYIN.

Avara tahrik kayışına değene kadar avarayı (A) kaldırın.

Kasnağı ek 25 mm (1 in.) kaldırın ve somunu (B) sıkıştırın.



H90976—UN—06MAR08

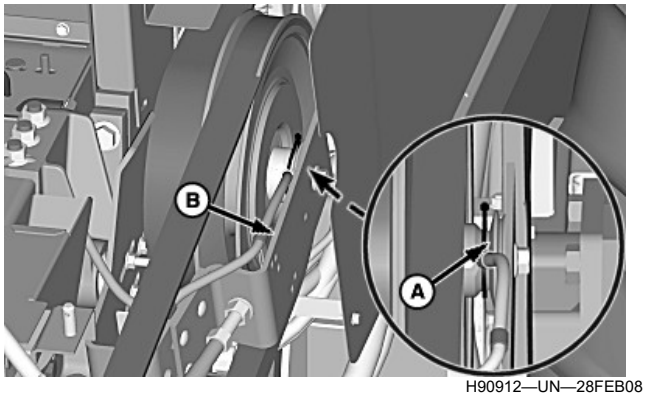
A—Somun
B—Tahrik Kayışı

Makara tahrik kayışını (B) ayarlamak için pulu ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırmak amacıyla ayar somununu (A) sıkın.

Boğaz korumalarını takın.

OUO6075,0000667-80-02FEB10

Tabla Dolabı/Bantlı Toplayıcı Pompa Kayışı (Değişken Hızlı Besleme Boğazı)—Değiştirme



H90912—UN—28FEB08

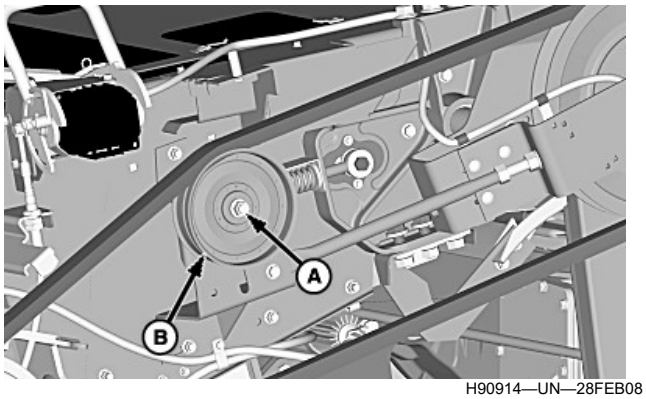
A—Lastik Kapak
B—Braket

DİKKAT: Alt değişken kasnak, yayın gerginliği altındadır; kayış çıkarılırsa kapalı konuma geri dönecektir.

1. Motoru çalıştırın ve seperatörü devreye alın.
2. Kolçaktaki hızlı motor hızı şalterine basın.
3. **Ön mil hızını yavaşlatmak için besleme boğazı tahrik kayışını ayarlayın.**

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

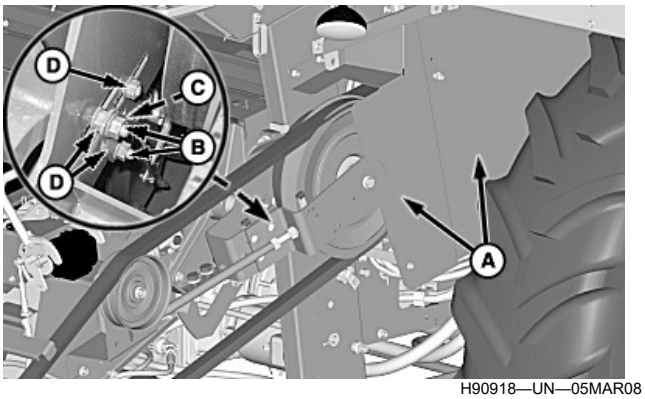
4. Seperatörü ayırın, motoru durdurun ve anahtarı çıkarın.
5. Güvenlik durdurucusunu indirin ve sol besleme boğazı korumalarını çıkarın.
6. Üst kasnakların tamamen açık olduğunu doğrulamak için lastik kapağının (A) altına bakın. Düşük hız konumunda dış kasnak yarım ampulü brakete (B) karşı durmaktadır.



H90914—UN—28FEB08

A—Avare Somunu
B—Kasnak

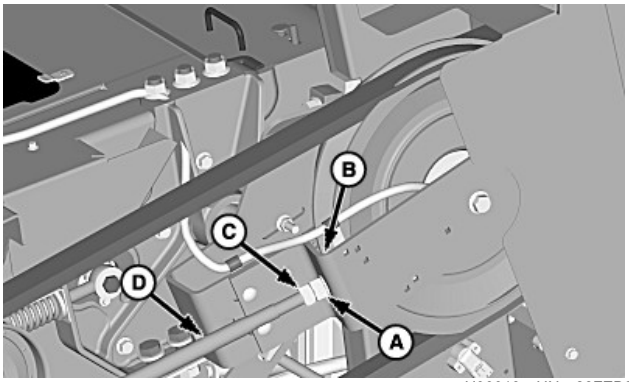
7. Avara somununu (A) gevşetin ve tahrik kayışındaki gerginliği almak için kasnağı (B) aşağı kaydırın.



H90918—UN—05MAR08

A—Koruma (2 adet)
B—Somun (2 adet)
C—Sensör Braketi
D—Somun (3 adet)

8. Korumaları (A), somunları (B) ve sensör braketini (C) çıkarın.
9. Üst kasnak grubunun hareket etmesi için somunları (D) gevşetin.



H90913—UN—28FEB08

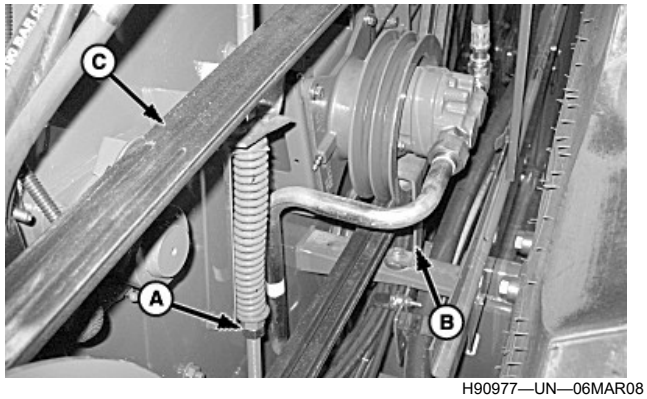
A—Somun
B—Braket
C—Somun
D—Gergi Çubuğu

NOT: (C) somunu hareket ettirilmeli ve (A) somununa yapıştırılmalıdır. Bu somunlar birlikte germe vidasını çevirmek için kullanılabilir.

10. Braketin her iki tarafı arasında 3 mm (1/8 inç) boşluk kalana kadar somunu (A) braketten (B) uzağa doğru gevşetin.
11. (C) somununu (A) somununa karşı sıkıştırın.

NOT: Cıvatanın gerdiriciye tutturulması, tahrik kayışını çıkarmak üzere kasnağın hareket etmesine imkan tanır.

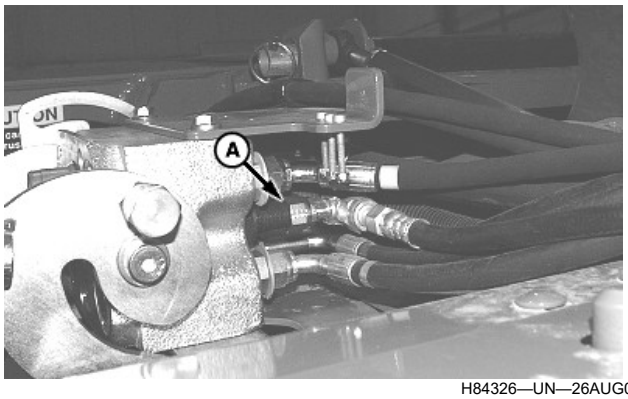
12. Dişli cıvatayı gergi çubuğuna (D) vidalamak için somunu (A) kullanın.



H90977—UN—06MAR08

A—Somun (2 adet)
B—Bağlantı
C—Tahrik Kayışı

13. Tahrik kayışının gerginliğini almak için somunları (A) gevşetin.
14. Tahrik kayışının (C) çıkarılabilmesi için dolap pompa bağlantısını (B) yoldan çekmek adına cıvatayı ve somunu sökün.

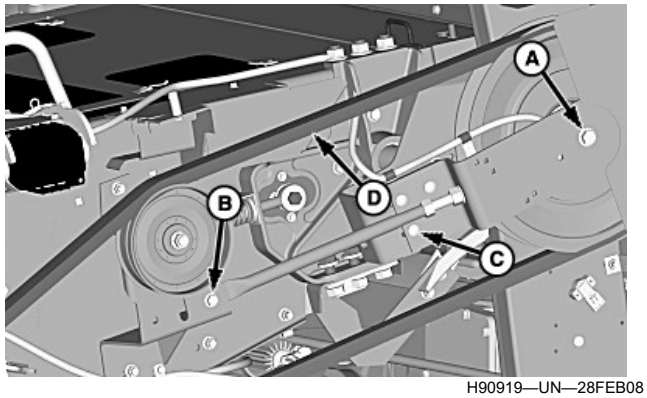


H84326—UN—26AUG05

A—Hidrolik Hortumu

NOT: Sistemin kirlenmesini ve sıvı kaybını önlemek için hidrolik hortumunun kapağını takın.

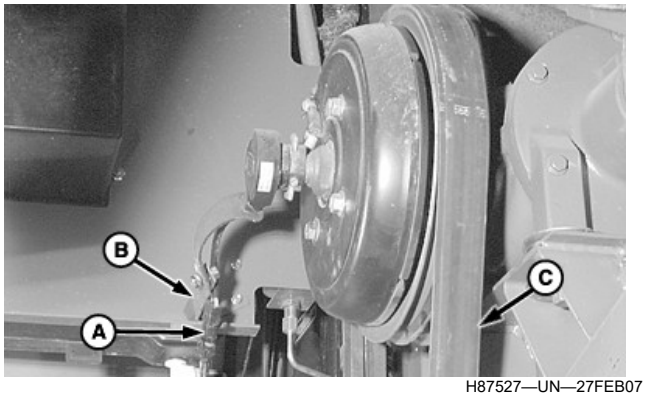
15. Hidrolik hortumunu (A) çoklu bağlaştırıcıdan ayırın.



H90919—UN—28FEB08

A—Cıvata
B—Cıvata ve Somun
C—Yuvarlak Başlı Cıvata (3 adet)
D—Tahrik Kayışı

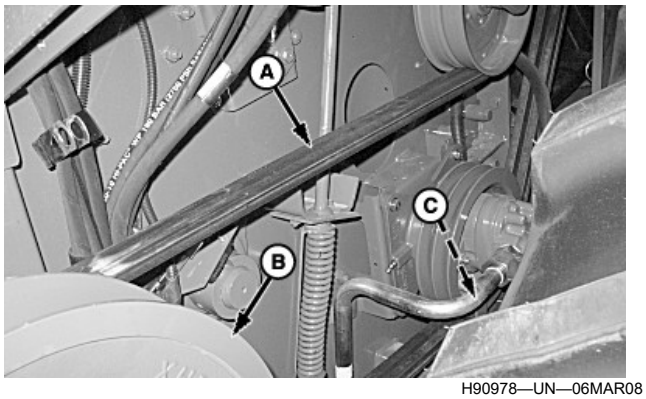
16. Cıvatayı (A), cıvata ve somunu (B), yuvarlak başlı cıvataları (C) sökün.
17. Tahrik kayışını (D) arka kasnaktan çıkarın.



H87527—UN—27FEB07

A—Bağlayıcı
B—Braket
C—Tahrik Kayışı

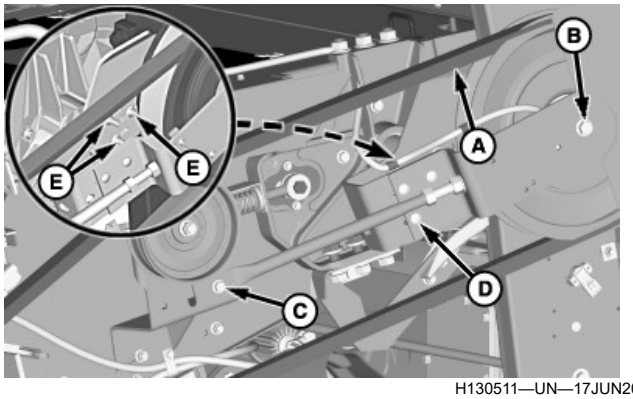
18. Bağlayıcıyı (A) çıkarın ve bağcığı braketten (B) sökün.
19. Tahrik kayışını (C) sökün ve atın.
20. Yedek tahrik kayışını takın.
21. Bağcığı brakete bağlayın ve elektrikli bağlayıcıyı yeniden bağlayın.



H90978—UN—06MAR08

A—Tahrik Kayışı
B—Kasnak
C—Bağlantı

22. Tahrik kayışını (A) dolap pompası ve arka kasnağın (B) çevresine takın.
23. Önceden sökülen dolap pompası bağlantısını (C) cıvata ve somun ile takın.



H130511—UN—17JUN20

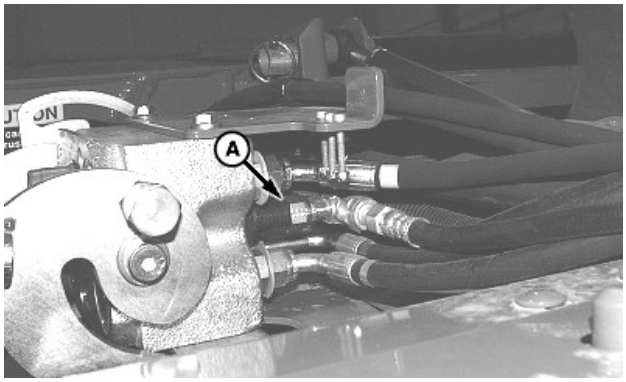
A—Tahrik Kayışı
B—Cıvata
C—Cıvata ve Somun
D—Yuvarlak Başlı Cıvata (3 adet)
E—Somun (3 adet)

24. Tahrik kayışını (A) arka kasnağın çevresine takın.
25. Cıvatayı (B) takın ve teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Cıvata—Tork	185 Nm (136 lb ft)

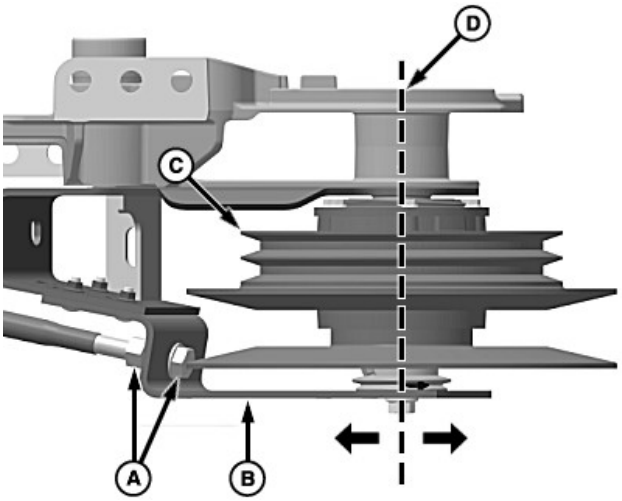
26. Cıvatayı ve somunu (C) sıkın.
27. Yuvarlak başlı cıvataları (D) şimdilik gevşek bırakın.
28. Üst kasnak grubunun hareket etmesini önlemek için somunları (E) sıkın.



H84326—UN—26AUG05

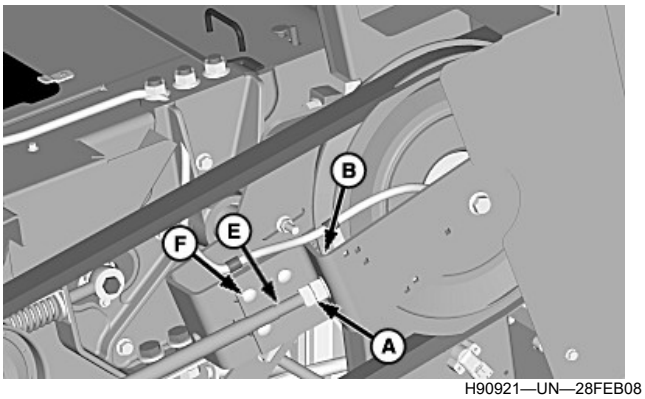
A—Hidrolik Hortumu

29. Hidrolik hortumunu (A) çoklu bağlaştırıcıya bağlayın.



H122740—UN—15JAN18

Üstten Görünüm



H90921—UN—28FEB08

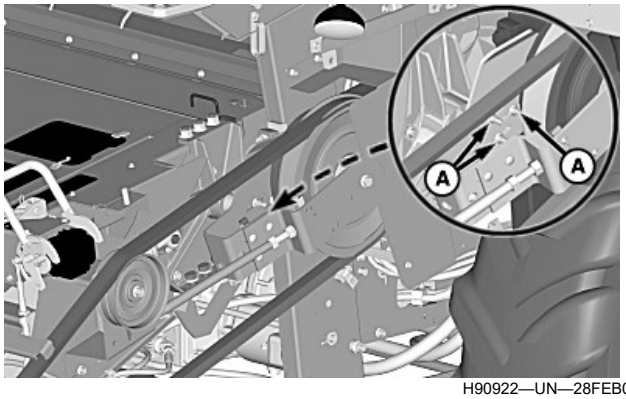
A—Somun (2 adet)
B—Dış Bağcık
C—Kasnak (2 adet)
D—Yan Sac
E—Gergi Çubuğu
F—Yuvarlak Başlı Cıvata (3 adet)

NOT: Üst karşı mil kasnaklarının (C) hizalanmasını kontrol edin. Kasnakların besleme boğazı yan sacına paralel olduğundan emin olun. Karşı mil kasnaklarının paralel hizalanması, yuvarlak başlı cıvata (F) gevşetilerek ve gergi çubuğu (E) üzerindeki somunlar (A) kullanılarak ayarlanmalıdır.

30. Dış bağıcığı (B) kasnaklara (C) hizalamak amacıyla ileri veya geri hareket ettirmek üzere gergi çubuğunu (E) döndürmek için somunları (A) kullanın. Dış kasnaklar, besleme boğazı yan sacına (D) paralel olmalıdır.
31. Yuvarlak başlı cıvatayı (F) teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Yuvarlak Başlı Cıvatalar—Tork. . . . . 54 Nm (40 lb ft)



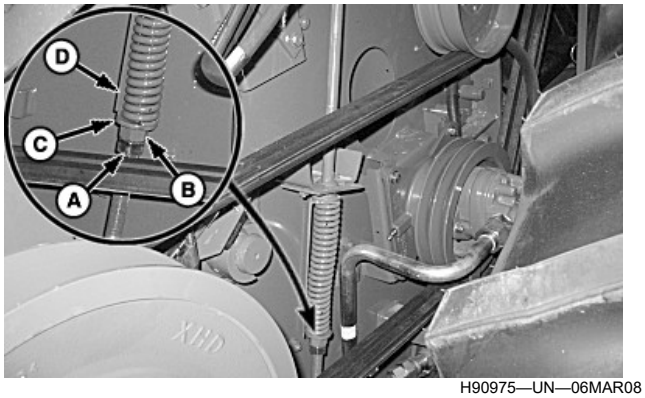
H90922—UN—28FEB08

A—Somun (3 adet)

32. Önceden sıkılmış somunları (A) gevşetin. Kasnak boşluğunu ayarlamak için Besleme Boğazı Değişken Hızlı Kayış—Ayarlama bölümüne bakın.
33. Önceden sökülen korumaları takın.

OUO6075,0004E88-80-16JUN20

Ön Takım Makara/Toplama Kayışı Pompa Kayışı (Değişken Hızlı Boğaz)—Ayar



H90975—UN—06MAR08

A—Tespit Somunu
B—Somun
C—Pul
D—Göstergesi

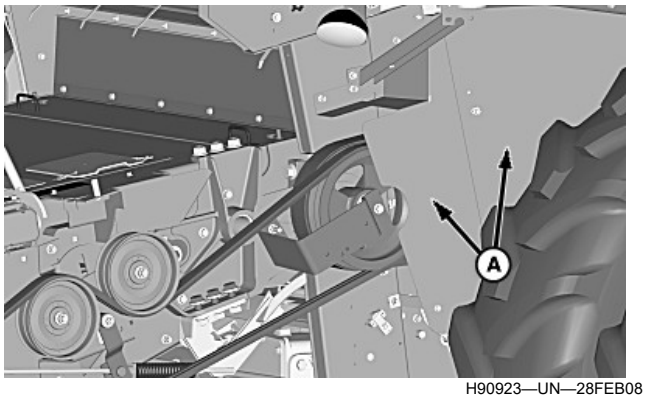
⚠ DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Kilit somunu (A) gevşetin.

Somunu (B) pul (C) gösterge ucu (D) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar sıkın. Kilit somunu sıkın.

OUO6075,0000669-80-02FEB10

Besleme Düzeni Sabit Hızlı Tahrik Kayışı—Değiştirilmesi



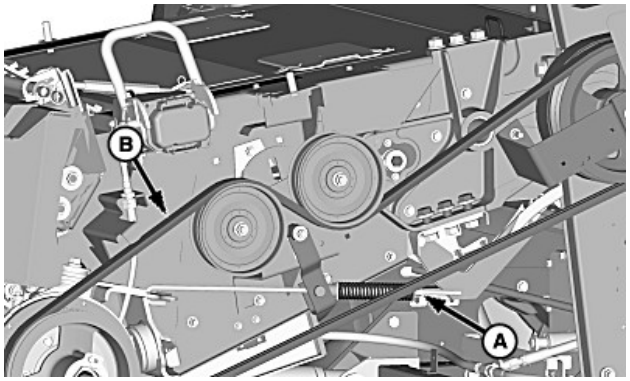
H90923—UN—28FEB08

A—Siperlikler

⚠ DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Emniyet durdurucusunu indirin ve sol besleme düzeni korumasını çıkartın.

Kapakları (A) sökün.



H90924—UN—28FEB08

A—Somunlar
B—Tahrik Kayışı

Tahrik kayışı (B) gerginliğini boşaltmak için somunları (A) gevşetin.

Tahrik kayışını kasnaklardan sökün.

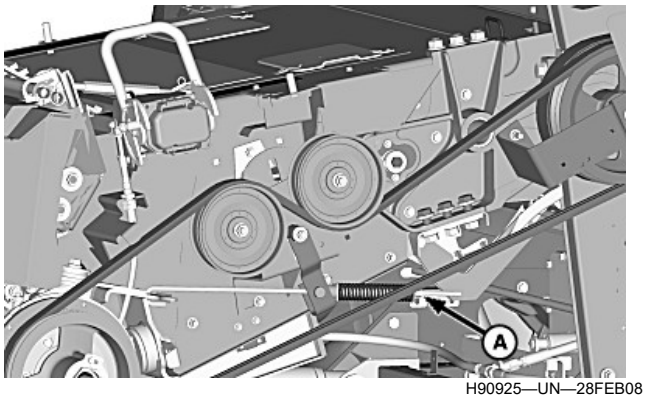
Yedek tahrik kayışı takın ve pul, ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırılana kadar somunları (A) sıkın.

Braketi pozisyona kaydırın ve imbus cıvata ve somun ile muhafaza edin.

Önceden sökülen besleme düzeni korumalarını takın.

OUO6075,000066A-80-02FEB10

Besleme Düzeni Sabit Hızlı Tahrik Kayışı—Ayarlanması



H90925—UN—28FEB08

A—Somunlar

⚠ DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

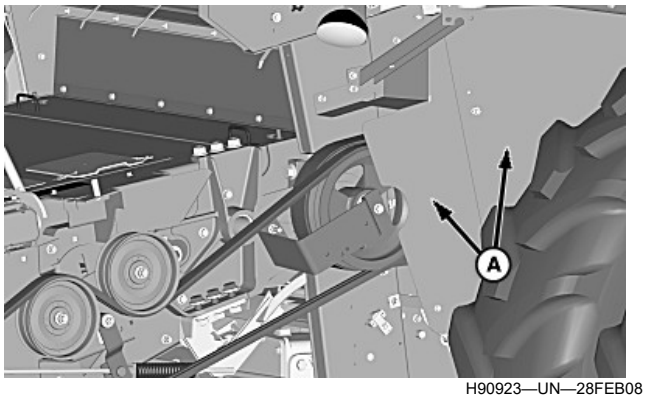
Emniyet durdurucusunu indirin ve sol besleme düzeni korumasını çıkartın.

Pulu ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırmak için somunları (A) sıkın.

Önceden sökülen besleme düzeni korumalarını takın.

OUO6075,000066B-80-02FEB10

Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı (Sabit Hızlı Besleme Düzeni)—Değiştirilmesi



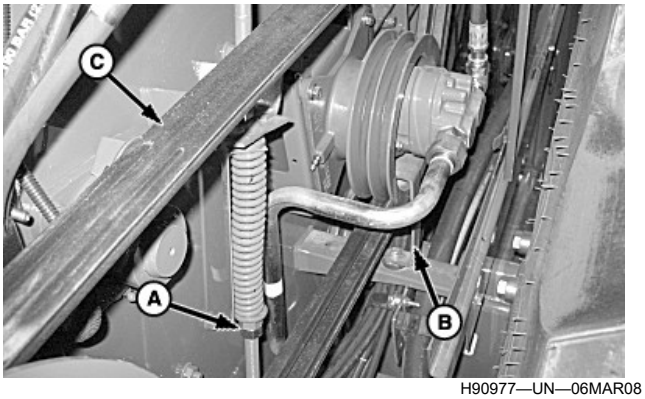
H90923—UN—28FEB08

A—Siperlikler

⚠ DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Emniyet durdurucusunu indirin ve sol besleme düzeni korumasını çıkartın.

Kapakları (A) sökün.

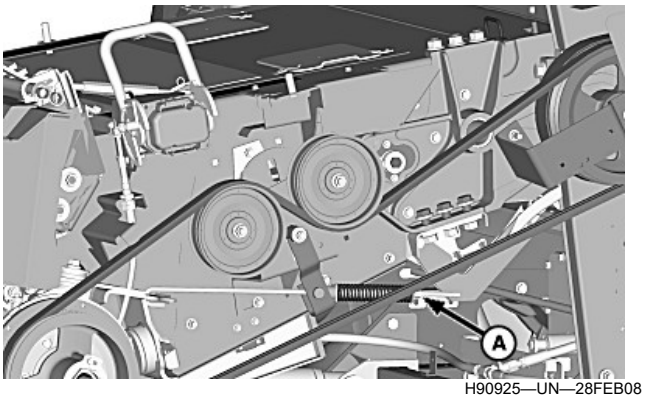


H90977—UN—06MAR08

A—Somunlar
B—Kuşak
C—Tahrik Kayışı

Tahrik kayışının gerginliğini almak için somunları (A) gevşetin.

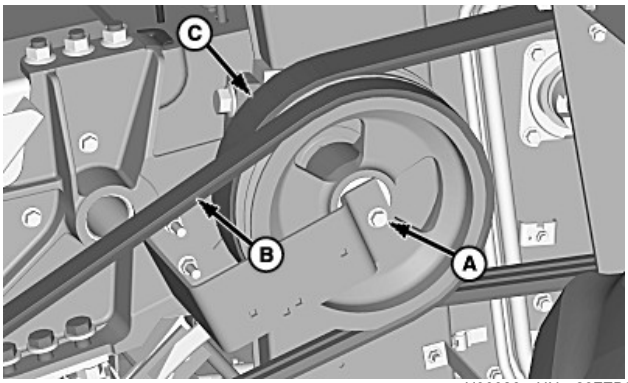
Makara pompa bağlantısını (B) tahrik kayışı (C) çıkarılabilsin diye hareket ettirmek için imbus cıvatayı ve somunu sökün.



H90925—UN—28FEB08

A—Somunlar

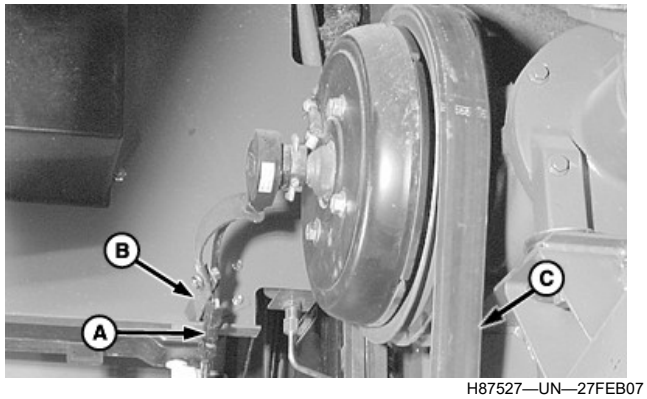
Tahrik kayışının gerginliğini almak için somunları (A) gevşetin.



H90926—UN—28FEB08

A—Vida
B—Sabit Hızlı Tahrik Kayışı
C—Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı

İmbus cıvata (A), sabit hızlı tahrik kayışı (B) ve ön takım makara/kayış toplama pompa kayışını (C) sökün.



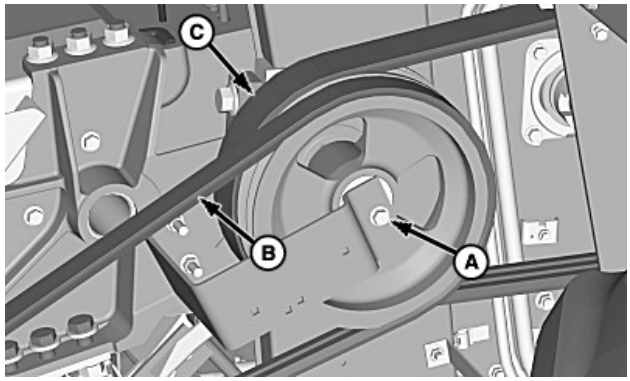
H87527—UN—27FEB07

A—Bağlayıcı
B—Braket
C—Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı

Konnektör (A) bağlantısını ayırın ve bandı braketten (B) sökün.

Ön takım makara/kayış toplama pompa kayışını (C) çıkartın ve iptal edin.

Yedek ön takım makara/kayış toplama pompa kayışını takın, bandı brakete bağlayın ve elektrik konnektörünü bağlayın.



H90926—UN—28FEB08

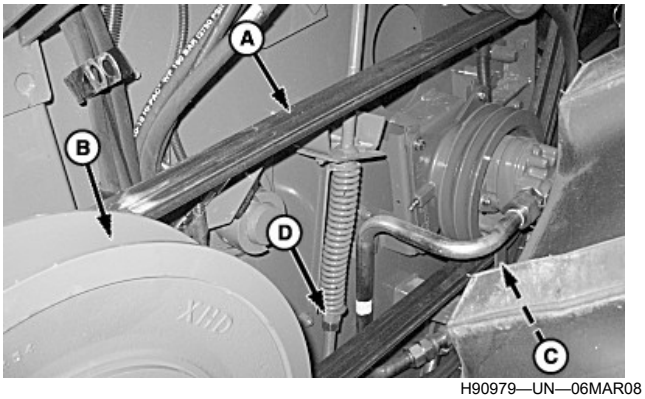
A—Vida
B—Sabit Hızlı Tahrik Kayışı
C—Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı

Yedek ön takım makara/kayış toplama pompa kayışı (C) ve sabit hızlı tahrik kayışını (B) takın.

İmbus cıvatayı (A) takın ve spesifikasyona göre takın.

Teknik özellik belirtimi

Vida—Tork	185 Nm (136 lb-ft)



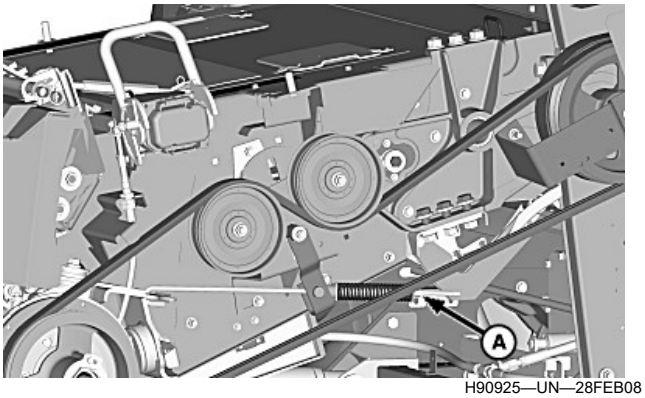
H90979—UN—06MAR08

A—Tahrik Kayışı
B—Kasnak
C—Kuşak
D—Somunlar (2 adet)

Tahrik kayışını (A) makara pompası ve arka kasnakların (B) çevresine takın.

Önceden sökülen makara pompası bağlantısını (C) imbus cıvata ve somun ile takın.

Tahrik kayışını ayarlamak için pulu ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırmak için somunları (D) sıkın.



H90925—UN—28FEB08

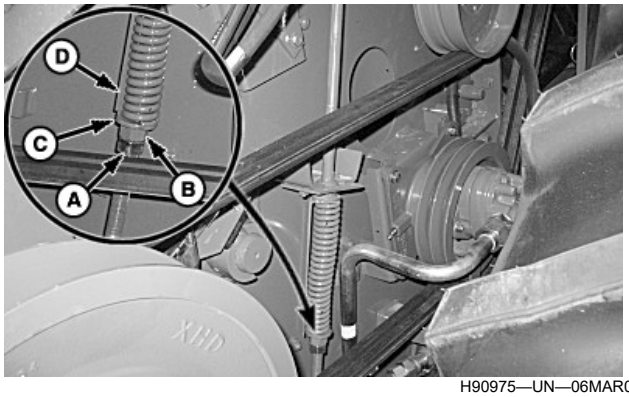
A—Somunlar

Tahrik kayışını uygun şekilde germek için pulu ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırmak için somunları (A) sıkın.

Sol besleme düzeni korumalarını takın.

OUO6075,000066C-80-02FEB10

Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı (Sabit Hızlı Besleme Düzeni)—Ayarlanması



H90975—UN—06MAR08

A—Kilitleme Somunu
B—Somun
C—Pul
D—Göstergesi

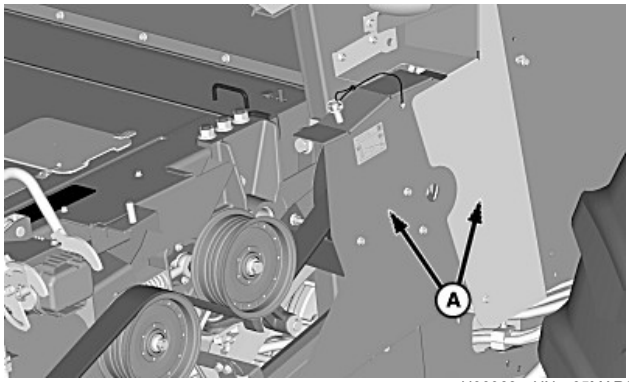
DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Kilit somunu (A) gevşetin.

Somunu (B) pul (C) gösterge ucu (D) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar sıkın. Kilit somunu sıkın.

OUO6075,000066D-80-02FEB10

CommandTouch Çok-Hızlı Besleme Düzeni Tahrik Kayışı—Değiştirilmesi



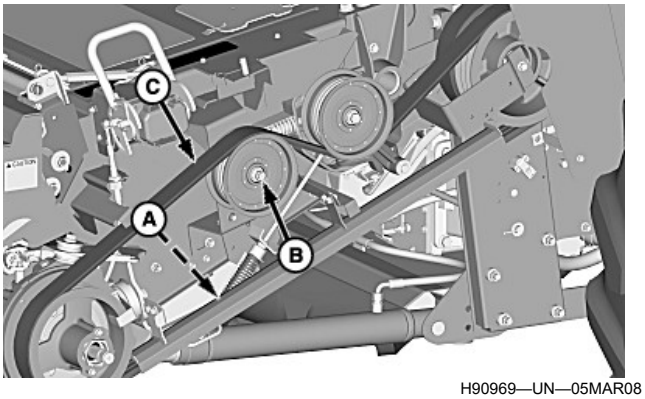
H90968—UN—05MAR08

A—Siperlikler

DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Emniyet durdurucusunu indirin ve sol besleme düzeni korumasını çıkartın.

Kapakları (A) sökün.



H90969—UN—05MAR08

A—Somunlar
B—Avara Somunu
C—Tahrik Kayışı

Tahrik kayışı (B) gerginliğini boşaltmak için somunları (A) gevşetin ve avara somununu (B) gevşetin.

Tahrik kayışını (C) kasnaklardan sökün.

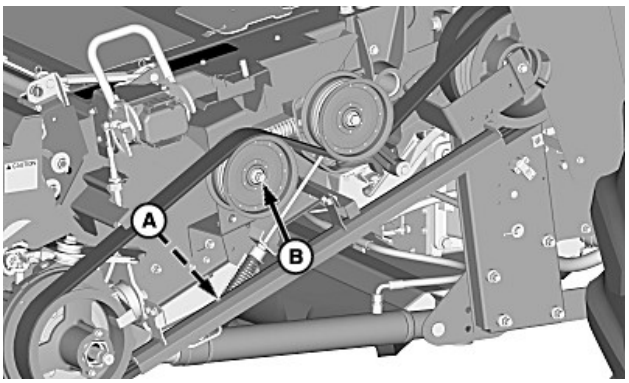
Yedek tahrik kayışını takın ve avarayı yuvanın 3/4'üne kadar taşıyın ve avara somununu sıkın.

Pulu ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırmak için somunları sıkın.

Önceden sökülen besleme düzeni korumalarını takın.

OUO6075,0000653-80-02FEB10

CommandTouch Çok-Hızlı Besleme Düzeni Tahrik Kayışı—Ayarlanması



H90970—UN—05MAR08

A—Somunlar
B—Avara Somunu

DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Emniyet durdurucusunu indirin ve sol besleme düzeni korumasını çıkartın.

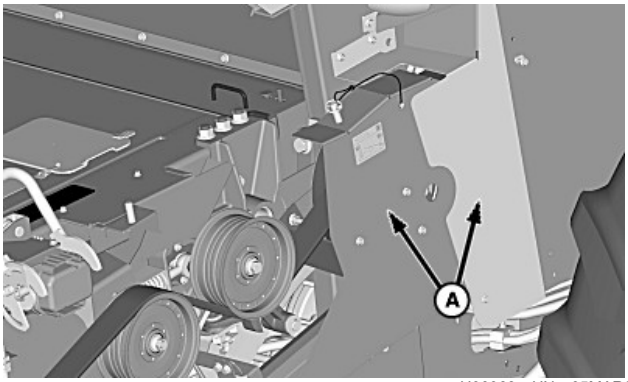
Pulu ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırmak için somunları (A) sıkın.

NOT: Gösterge gerdirmenin sonuna erişirse, avara somununu (B) gevşetin ve avarayı yuvada daha yükseğe taşıyın. Pulu ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırmak için somunları sıkın.

Önceden sökülen besleme düzeni korumalarını takın.

OUO6075,0000654-80-02FEB10

Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı (CommandTouch Çok-Hızlı Besleme Düzeni)—Değiştirilmesi



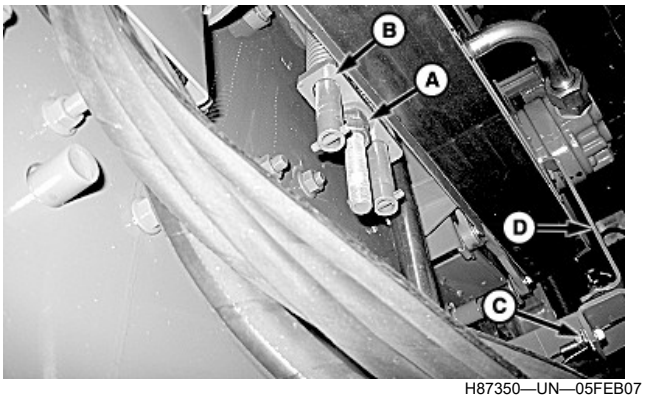
H90968—UN—05MAR08

A—Siperlikler

DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Emniyet durdurucusunu indirin ve sol besleme düzeni korumasını çıkartın.

Kapakları (A) sökün.

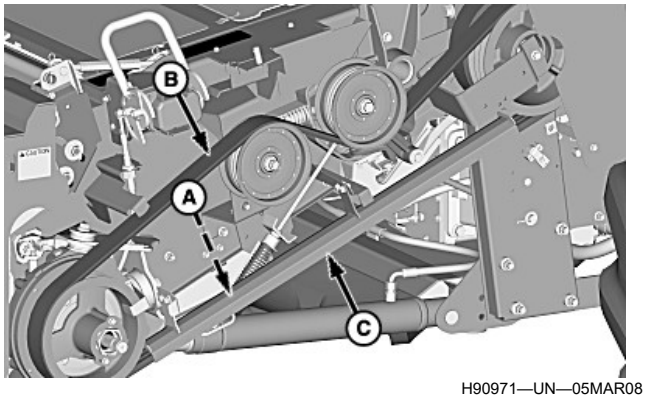


H87350—UN—05FEB07

A—Somunlar
B—Yaylı gergi
C—Cıvata ve Somun
D—Kuşak

Tahrik kayışı gerginliğini boşaltmak için yaylı gergi (B) üzerindeki somunları (A) gevşetin.

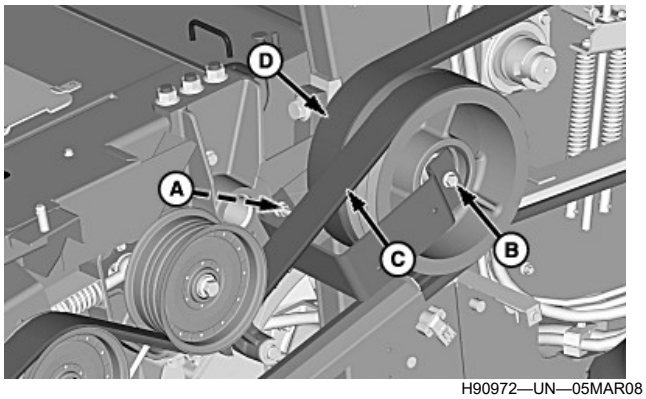
Makara pompa bağlantısını (D) yoldan çekmek için imbus cıvata ve somunu (C) sökün.



H90971—UN—05MAR08

A—Somunlar
B—Tahrik Kayışı
C—Koruyucu kapak

Tahrik kayışı (B) gerginliğini boşaltmak için somunları (A) gevşetin ve korumayı (C) sökün.



H90972—UN—05MAR08

A—Sensör Braketi
B—Vida
C—Besleme Düzeni Tahrik Kayışı
D—Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı

Sensör braketini (A) ve imbus cıvatayı (B) sökün.

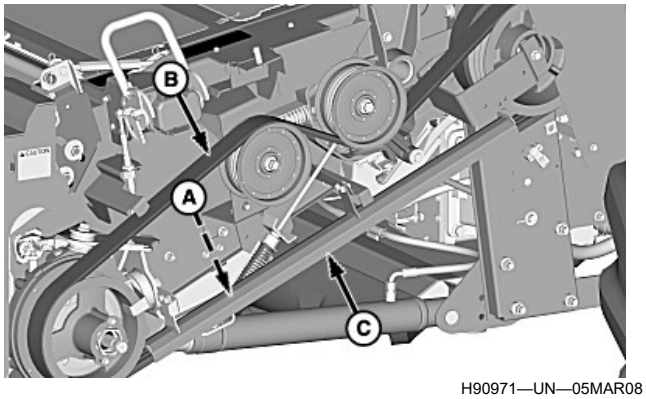
Besleme düzeni tahrik kayışını (C) kasnaklardan ve ön takım makara/kayış toplama pompa kayışından (D) çıkartın.

Yedek ön takım makara/kayış toplama pompa kayışı ve besleme düzeni tahrik kayışını takın.

Sensör braketini takın ve imbus cıvatayı spesifikasyona göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Vida—Tork	185 Nm (136 lb-ft)

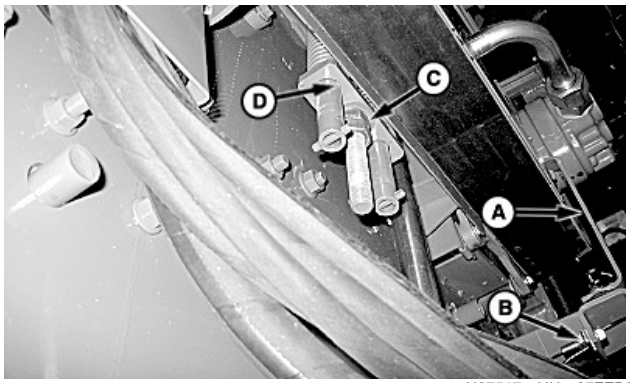


H90971—UN—05MAR08

A—Somunlar
B—Tahrik Kayışı
C—Koruyucu kapak

NOT: Kayış sürtünmesini önlemek için tahrik kayışının ve kayış korumasının her tarafında eşit bir boşluk gerekmektedir.

Tahrik kayışını uygun şekilde germek için pulu ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırmak için önceden sökülen korumayı (C) takın ve somunları (A) sıkın.



H87517—UN—27FEB07

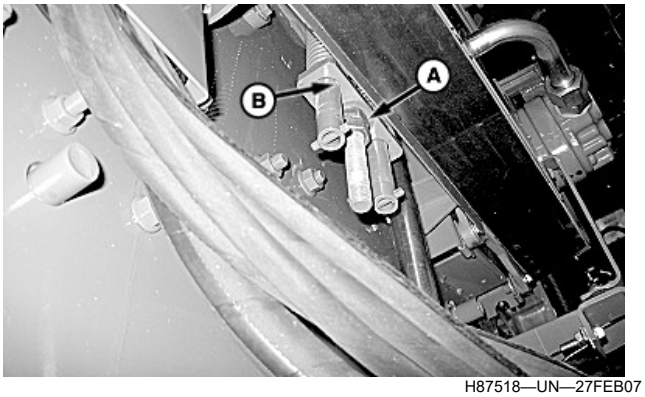
A—Kuşak
B—Cıvata ve Somun
C—Somunlar
D—Delikler

Önceden sökülen makara pompası bağlantısını (A) takın ve imbus cıvata ve somunu (B) muhafaza edin.

Delikler (D) gösterge boyunca belirene kadar somunları (C) sıkın.

OUO6075,0000655-80-02FEB10

Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı (CommandTouch Çok-Hızlı Besleme Düzeni)—Ayarlanması



H87518—UN—27FEB07

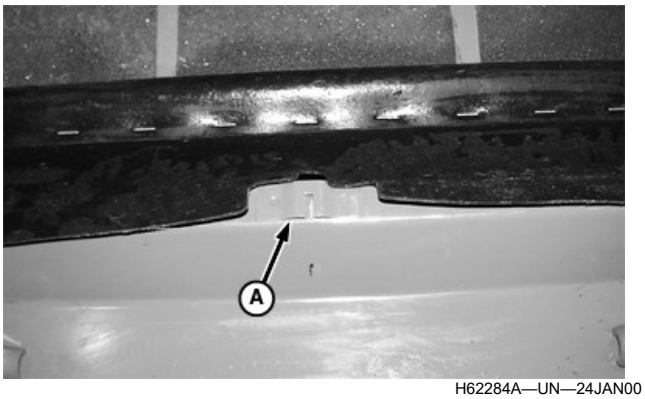
A—Somunlar
B—Delikler

DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Delikler (B) gösterge boyunca belirene kadar somunları (A) sıkın.

OUO6075,0000656-80-02FEB10

Manuel Eğim Göstergesi (Yanal Eğim Sistemi)



H62284A—UN—24JAN00

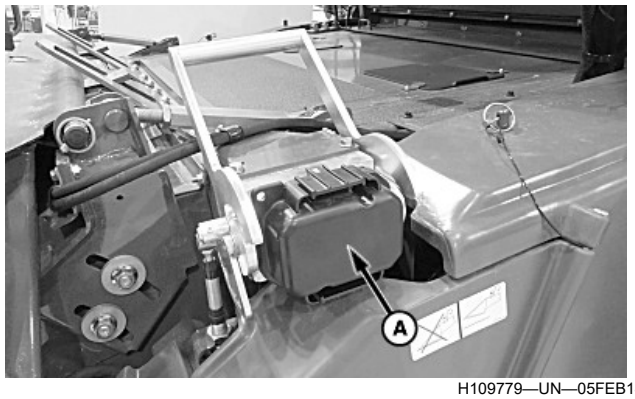
A—Kertik

Ön takımın makine şasesi ile aynı seviyede olup olmadığının hızlı biçimde bir görsel belirtimi için, yanal eğim sistemi manuel bir eğim göstergesi ile donatılmıştır.

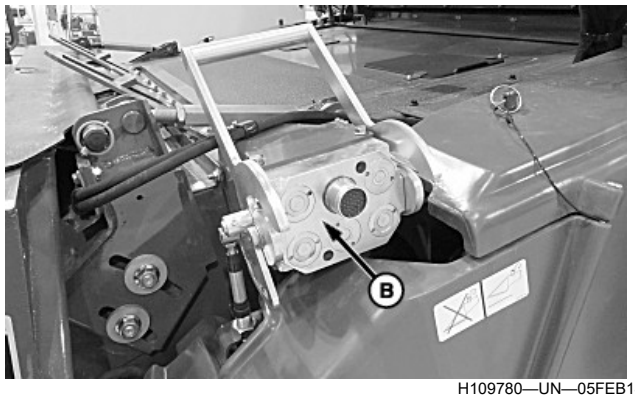
Çentik (A) lastik contanın merkezinde olduğunda ön takım, makine karoseri ile yaklaşık seviyededir. Gösterge ayrıca, işletim sırasında da bir referans olarak kullanışlı olabilir.

OUO6075,000066E-80-02FEB10

Çoklu Bağlaştırıyı Takma ve Tek Noktadan Sürgüleme



H109779—UN—05FEB14



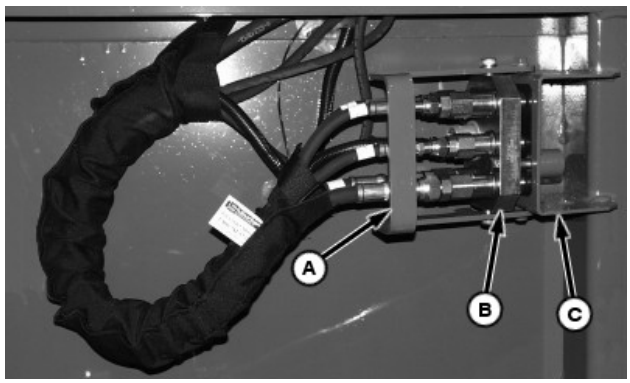
H109780—UN—05FEB14

A—Kapak
B—Çoklu Bağlaştırıcı Yüzeyi

ÖNEMLİ: Tabla zemindeyken sürgü pimlerini devreye almayın. Çoklu bağlaştırıcının tabla zemindeyken devreye alınması gerekiyorsa kabloyu tutamaktan çıkarın.

Hidrolik sisteminin kirlenmesini önlemek için çoklu bağlaştırıcıyı bağlamadan önce yüzeyini elektrikli bir kontak temizleyicisi ile temizleyin.

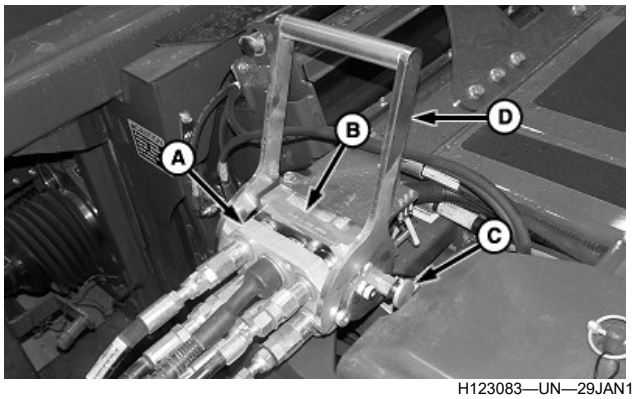
1. Kapağı (A) çıkarın ve çoklu bağlaştırıcı yüzeyini (B) temizleyin.



H70035—UN—19SEP01

A—Tutamak
B—Çoklu Bağlaştırıcı
C—Depolama Braketi

2. Tutamağı (A) açın ve çoklu bağlaştırıcıyı (B) depolama braketinden (C) çıkarın.



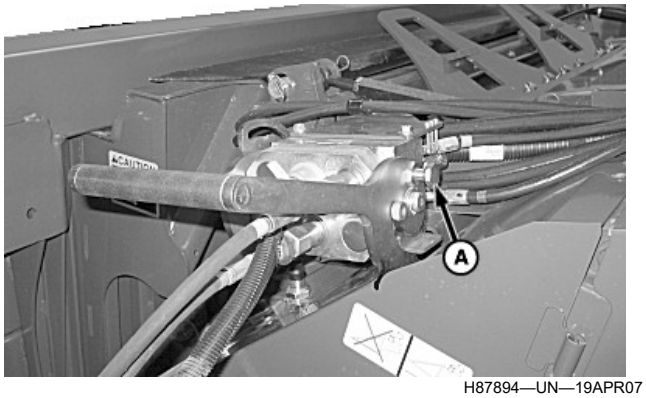
H123083—UN—29JAN18

A—Çoklu Bağlaştırıcı
B—Soket
C—Ayar Düğmesi
D—Tutamak

ÖNEMLİ: Hidrolik sisteminin kirlenmesini önlemek için çoklu bağlaştırıcıyı bağlamadan önce yüzeylerini elektrikli bir kontak temizleyicisi ile temizleyin.

NOT: Sürgüleme kablosunun zarar görmesini önlemek için tutamağa bir kesme vidası tutturulmuştur. Tabla zemindeyken sürgüleme pimlerinin devreye alınmaya çalışılması vidanın kesmesi ile sonuçlanır. Bu bölümde ileriki sayfalarda yer alan Kesme Vidası Konumu başlığına bakın.

3. Çoklu bağlaştırıcıyı (A) alıcının (B) üzerine takın.
4. Tutamağı (D) kapatmak için ayar düğmesini (C) çekili tutun.

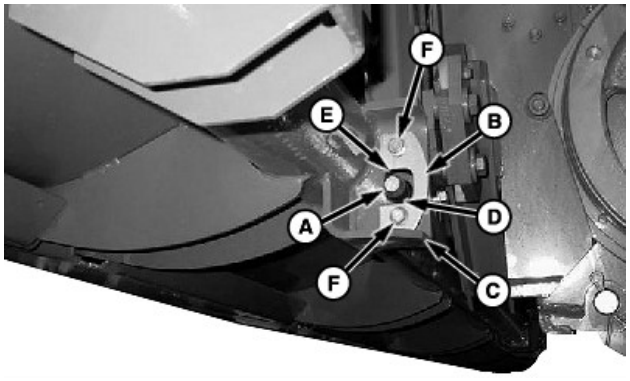


H87894—UN—19APR07

A—Ayar Düğmesi

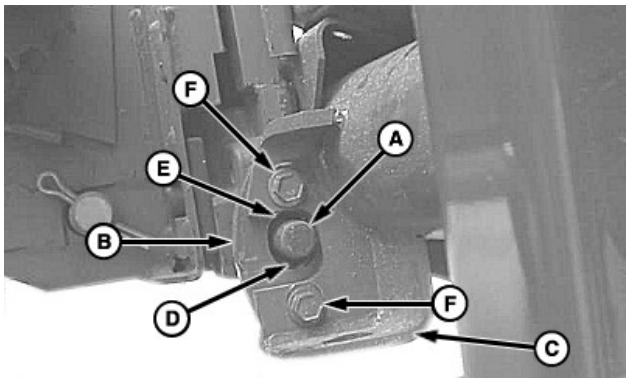
ÖNEMLİ: Ayar düğmesinin devreye alınması için çoklu bağlaştırıcı tamamen kapatılırken bir hatanın meydana gelmesi, tablanın hasat veya nakliye sırasında düşmesine neden olabilir.

5. Çoklu bağlaştırıcı tutamağı tamamen kapandığında ayar düğmesi (A), kaplinleri otomatik olarak birbirine kilitler.



H81307—UN—28JUN04

İç Sürgü Plakası (M10 Cıvataları)



H81308—UN—28JUN04

Dış Kilit Plakası (M12 İmbus Cıvataları)

A—Sürgü Pimi
B—Sürgü Plakası
C—Çatkı
D—Alt Boşluk
E—Üst Boşluk
F—Cıvata (2 adet)

NOT: Tabla takılıyken sürgü pimleri sürgü plakası deliklerinde serbestçe hareket ediyor olmalıdır. Sürgü pimleri sürgü plakalarından dışarı çıkmıyorsa tabladaki sürgü plakalarının doğru ayarlandığından emin olun.

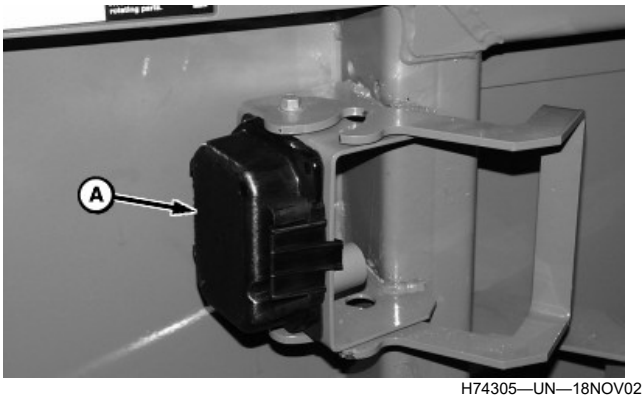
6. Çoklu bağlaştırıcı sürgülendiğinde sürgü pimleri (A) tabladaki sürgü plakası deliklerinde serbestçe hareket ediyor olmalıdır. Sürgü plakası (B) şasi (C) ile temas etmelidir. Plaka ve sürgü piminin üst boşluğu (E) arrasında değil, plaka ve sürgü piminin alt boşluğu (D) arasında daha az boşluk bırakılmalıdır. Bu, sürgü plakasının çevrilmesini gerektirebilir.
7. **Ayarlama gerekirse:** Cıvataları (F) sökün, plakayı ters yüz edin ve yeniden takın.
8. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

İç Sürgü Plakası (M10 Cıvatalar)—Tork.	80 Nm (60 lb ft)

Teknik özellik belirtimi

Dış Kilit Plakası (M12 İmbus Cıvataları)—Tork	130 Nm (96 lb ft)



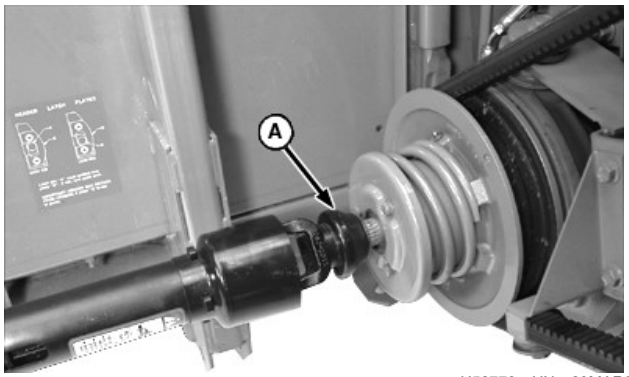
H74305—UN—18NOV02

A—Kapak

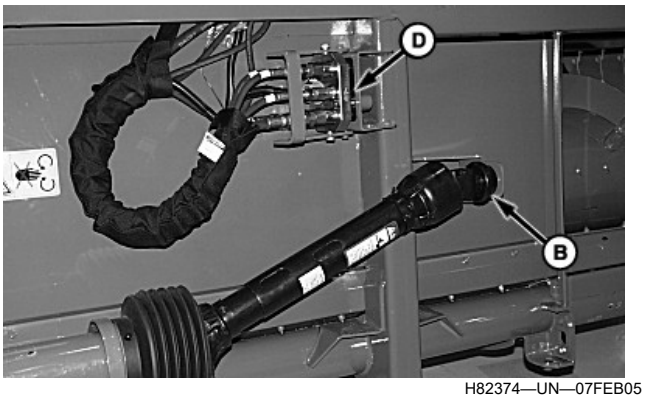
9. Kapağı (A) platform saklama konumuna takın.
10. Teleskopik mili saklama konumundan sökün ve besleme boğazı arka tahrik miline, kilit bileziğinin tamamen kilitlendiğinden emin olarak takın.

OUO6075,0004EB9-80-06JUL20

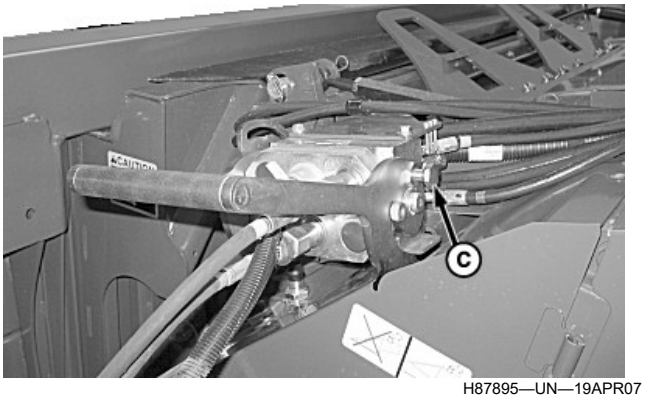
Tablayı Besleme Boğazına Takma ve Besleme Boğazından Çıkarma



H52778—UN—23MAR99



H82374—UN—07FEB05



H87895—UN—19APR07

A—Kilit Bileziği
B—Saklama Konumu
C—Ayar Düğmesi
D—Çoklu Bağlaştırıcı Saklama Konumu

DİKKAT: Tahrik millerini makinede bırakmayın. Besleme boğazı kazara devreye alınırsa kişisel yaralanma veya makine hasarı oluşabilir.

ÖNEMLİ: Kardan şaftlı tahrik milleri tüm onaylanan tablaların sol ve sağ yanlarında kullanılır.

NOT: Takma ve çıkarma prosedürleriyle ilgili tam bilgi için tablanın Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

1. Makinenin her iki tarafındaki kilit bileziğinden (A) teleskopik tahrik milini besleme boğazından ayırın.
2. Teleskop tahrik milini saklama konumuna (B) yerleştirin.

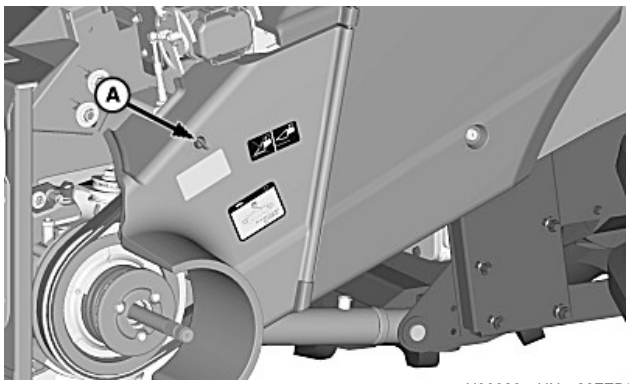
ÖNEMLİ: Kilit pimleri, tabla zemindeyken devreye alınmamalıdır. Çoklu bağlaştırıcının tabla zemindeyken devreye alınması gerekiyorsa kabloyu tutamaktan çıkarın.

NOT: Tutamak, durdurucuya karşı tamamen yukarıda olduğunda kilitleme pimleri tamamen geri çekilmiş olmalıdır. Kilitleme pimleri tamamen geri çekilmemişse kablo montajını ayarlayın. Tek Noktadan Kilitleme—Ayarlanma bölümüne bakın.

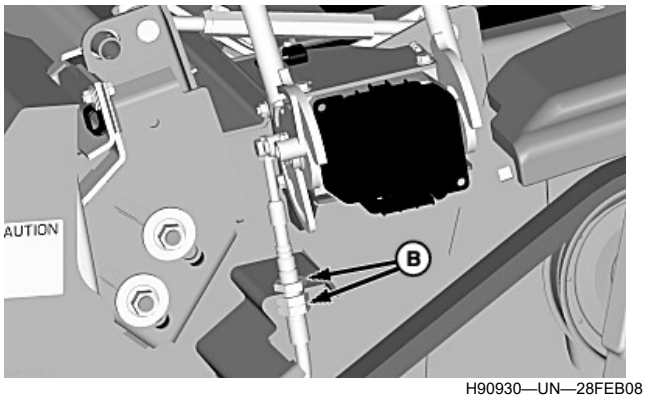
3. Çoklu bağlaştırıcı bağlantısını kesmek için tutamağı kaldırırken kilidi serbest bırakmak için ayar düğmesini (C) çekin ve tutun.
4. Çoklu bağlaştırıcı kapağını tabladaki saklama konumundan çıkarın ve kapağı makinenin çoklu bağlaştırıcısının üzerine yerleştirin.
5. Çoklu bağlaştırıcıyı saklama konumuna (D) yerleştirin ve kilitleyin.

OUO6075,0004EBA-80-06JUL20

Tek Noktadan Kilitleme—Ayarlama



H90929—UN—28FEB08



H90930—UN—28FEB08

A—Koruma
B—Kilit Somunu (2 adet)

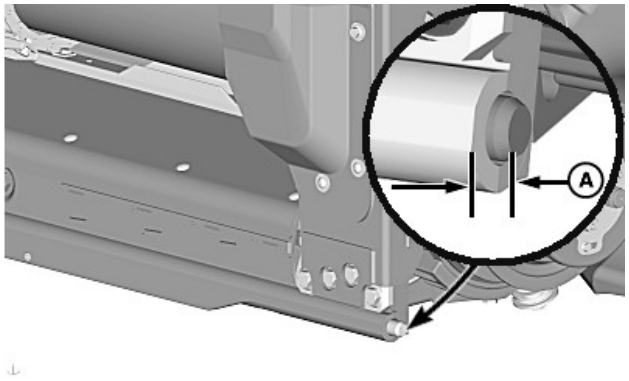
⚠ DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Yanal yatıklık besleme boğazı ayarlamaları yalnızca çoklu bağlaştırıcı tutamağındaki kabloya yapılmalıdır.

1. Sol besleme boğazı korumasını (A) açın.
2. Kablo kilit somunlarını (B) gevşetin.

ÖNEMLİ: Tutamağın çoklu bağlaştırıcı üzerindeki durdurucuya karşı olduğundan emin olun. Tutamağın durdurucuya karşı olduğunun doğrulanamaması, hatalı pim boyutlarına ve hasat veya taşıma sırasında tablanın düşmesine neden olur.

3. Çoklu bağlaştırıcı tutamağını durdurucuya dayayın.



H90931—UN—05MAR08

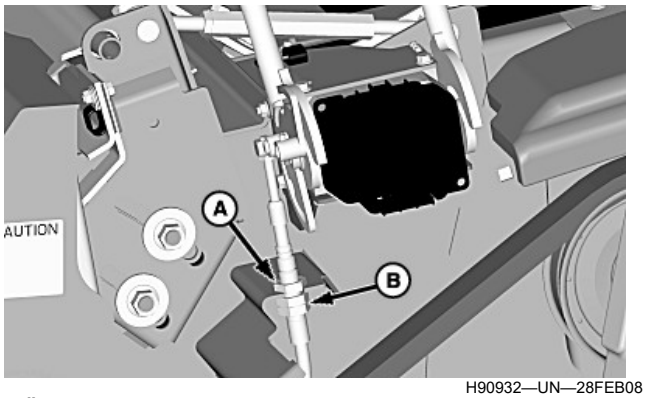
Sol Kilitleme Pimi

A—Boyut

NOT: Kablonun brakette "yukarı" alınması, pimi daha da içeri çeker.

Kablonun brakette "aşağı" alınması, pimi daha da dışarı iter.

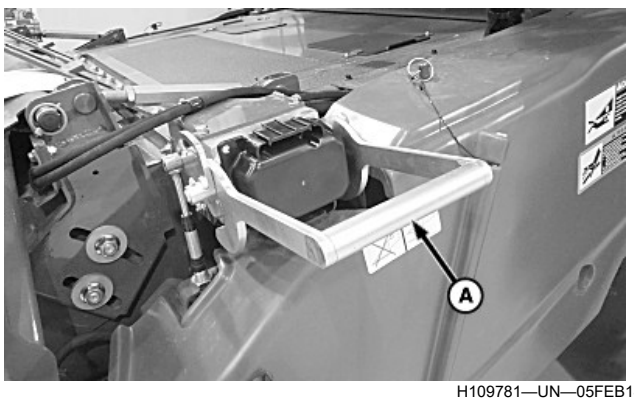
4. Uygun pim ayarı için braketteki kabloyu gereken şekilde ayarlayın:
   - Sol kilitleme pimi +/- 2 mm (0,08 inç) değerine (A) ayarlanmalıdır.



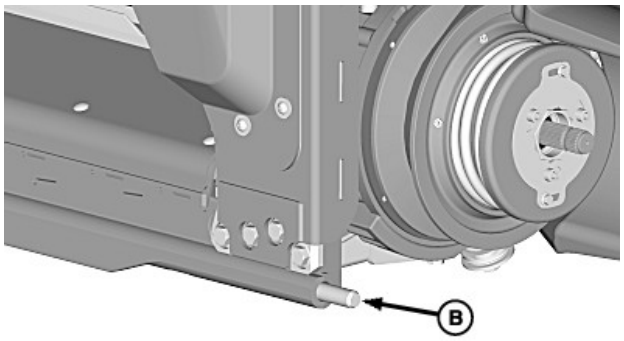
H90932—UN—28FEB08

A—Üst Kilit Somunu
B—Alt Kilit Somunu

5. Alt kilit somununu (B) tutun ve üst kilit somununu (A) sıkın.



H109781—UN—05FEB14



H90933—UN—28FEB08

A—Çoklu Bağlaştırıcı Tutamağı
B—Pim (2 adet)

ÖNEMLİ: Pimlerin belirlenen boyutlara ayarlı olduğunun doğrulanamaması tablanın hasat veya nakliye sırasında düşmesine neden olabilir.

6. Çoklu bağlaştırıcı tutamağını (A) tamamen indirin ve pimlerin (B) (her iki taraf) teknik özelliklere göre ayarlandığını doğrulayın. Teknik özelliklere göre ayarlanmamışsa yeniden ayarlayın.

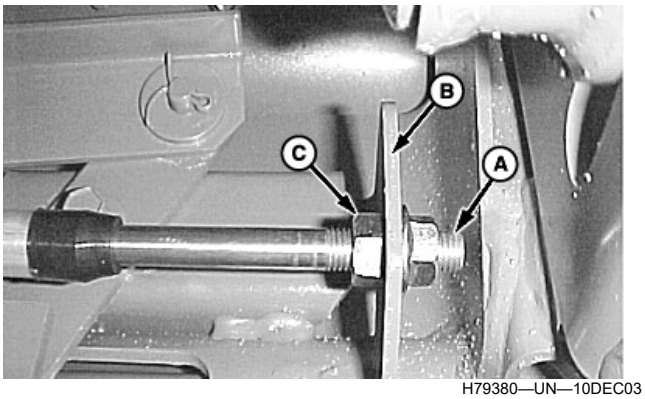
Teknik özellik belirtimi

Besleme Düzeni
Pimleri—Mesafe. . . . . 45-52 mm (1-3/4-2 inç)

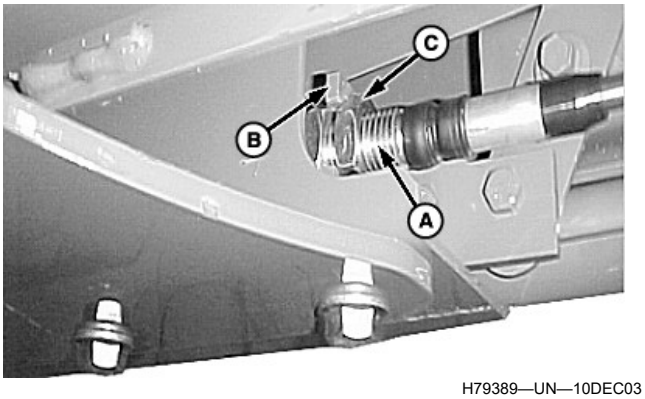
7. Sol besleme boğazı korumasını kapatın.

OUO6075,0004E89-80-06JUL20

Düz Arazi Besleme Düzeni Alt Kablo Ucu—Ayarlanması



H79380—UN—10DEC03



H79389—UN—10DEC03

A—Vida yolları
B—Braket
C—Karşı Somunlar

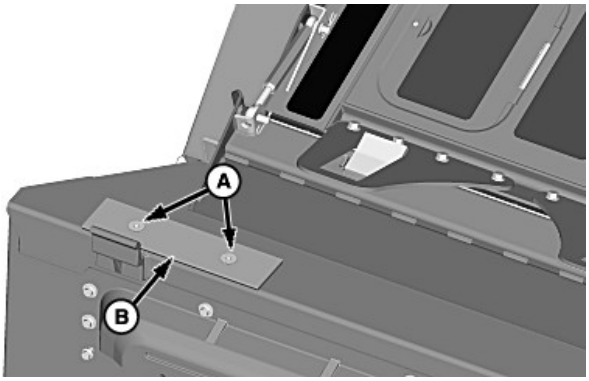
Dişler (A) brakette (B) ortalanmamışsa kilitleme kablosunun alt ucuna ayarlamalar yapılmalıdır.

Tespit somunlarını (C) gevşetin ve kabloyu, dişler brakette ortalanacak şekilde ayarlayın.

Kilit somunlarını sıkıştırın.

OUO6075,0000672-80-02FEB10

Düz Arazi Besleme Düzeni—Şim Ayarlaması



H85585—UN—22MAR06

A—Vidalar
B—Şim

NOT: Lastikler, doğru seviyelendirme ayarı için eşit hava basıncı ile şişirilmelidir.

Besleme düzenine bağlandığında ön takım düz/seviyeli olmalıdır.

Ön takımı orta yüksekliğe kaldırın.

Ön takımın önünde yaklaşık 5 m'lik (15 ft) bir pozisyon alın.

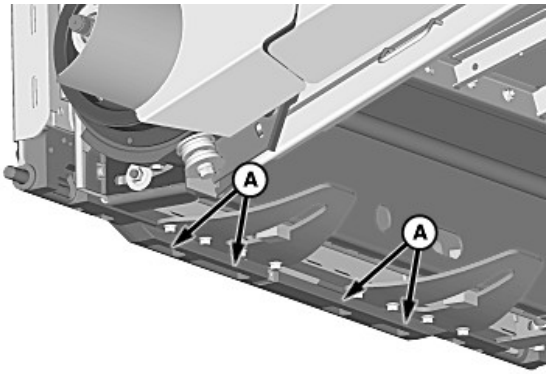
Ön takımın altını makine ön aksı ile kıyaslayın.

Ön takım düz/seviyeli değilse, vidaları (A) sökün ve ön

takımı seviyelendirmek için şimleri (B) besleme düzeninin üst kirişinde yandan yana taşıyın.

OUO6075,0000673-80-02FEB10

Besleme Düzeni Kilitlenme Pimleri (Temizleme)



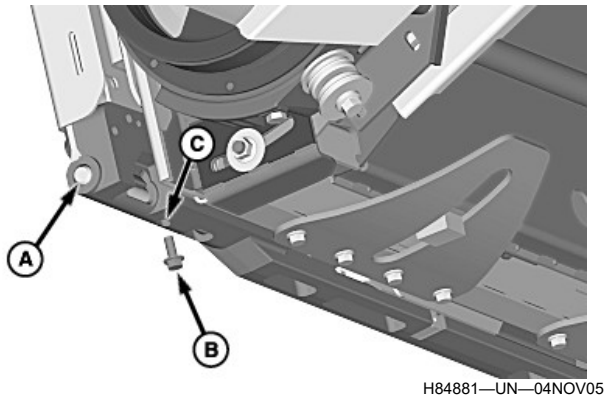
H84880—UN—04NOV05

A—Temizleme Konumları

Kilitleme pimleri, yanal eğim besleme düzenleri üzerinde zor hareket ediyorsa konumlardan (A) ekin birikintilerini temizleyin.

OUO6075,0000674-80-02FEB10

Besleme Düzeninde Elcil Kilit Çözülmesi



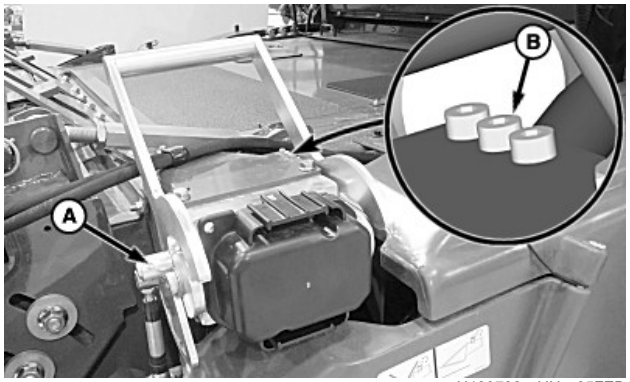
H84881—UN—04NOV05

A—Kilitleme Pimleri
B—Vida
C—Delik

Makas vida düşerse ön takımı çıkarmak için kilitleme pimlerini (A) kilitleme plakalarından geçirerek itin ve M12 imbus cıvatayı (B) deliğe (C) takın. İşlemi öbür yanda da yineleyin.

OUO6075,0000675-80-02FEB10

Makas Vidası Konumu



H109782—UN—05FEB14

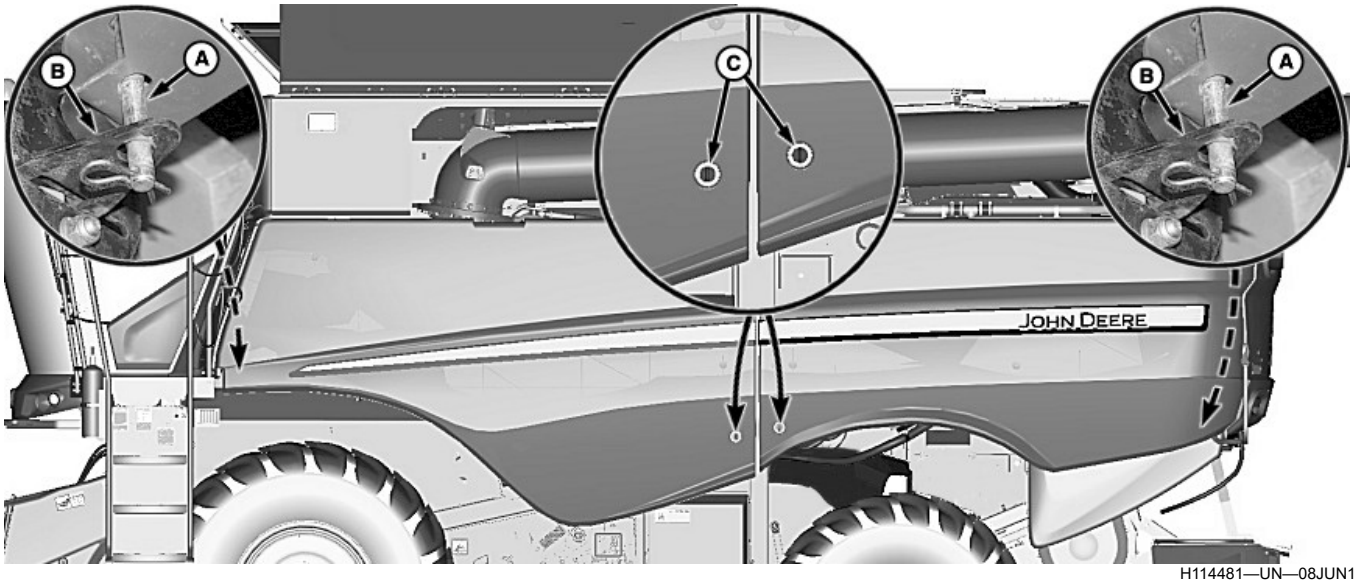
A—Makas Vidası
B—Ekstra Makas Vidalar

NOT: Üç ekstra kesme vidası verilmiştir.

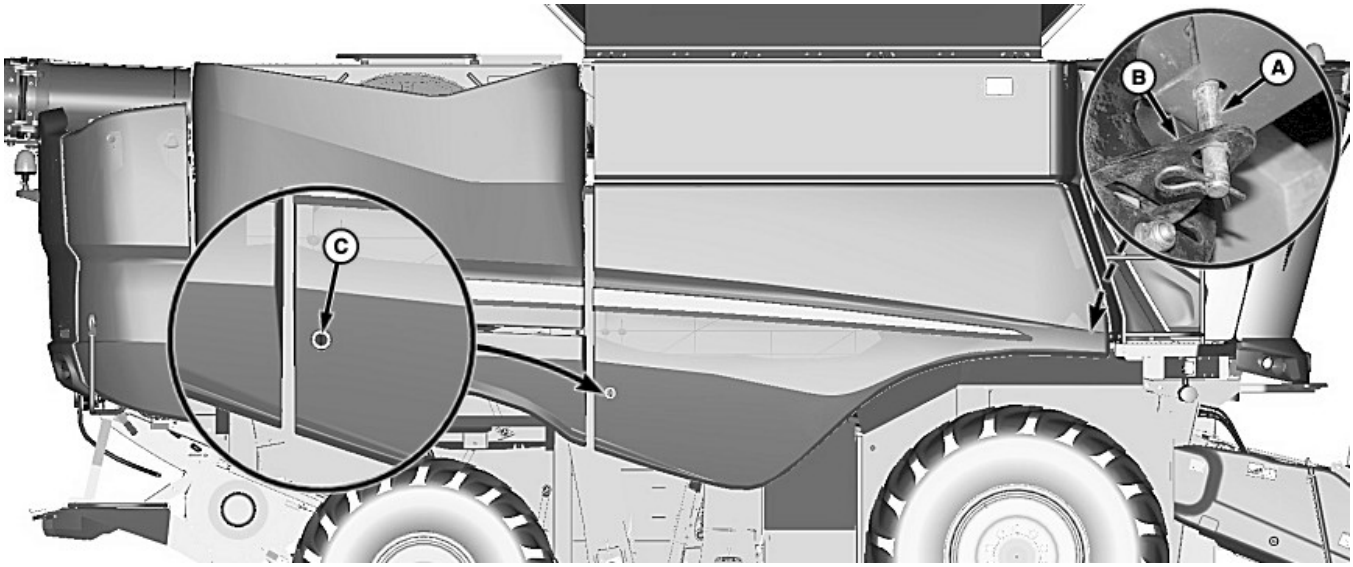
Kesme vidası (A) kırılırsa ekstra kesme vidası (B) ile değiştirin.

SS43267,000037A-80-05FEB14

Martı Kanadı Kapılar



H114481—UN—08JUN15



H106222—UN—19FEB13

A—Pim
B—Kilitleme Plakaları
C—Sürgü

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Yerine takma ve mandallama kolu işletimi makinenin her iki tarafında da aynıdır.

1. Yaylı tespit parçasını ve pimi (A) kilitleme plakasından (B) çıkartın. Yaylı klipsi pime yeniden takın.
2. Kaldırmak için martı kanadı kapılardaki sürgüyü (C) döndürün ve dışarı çekin.

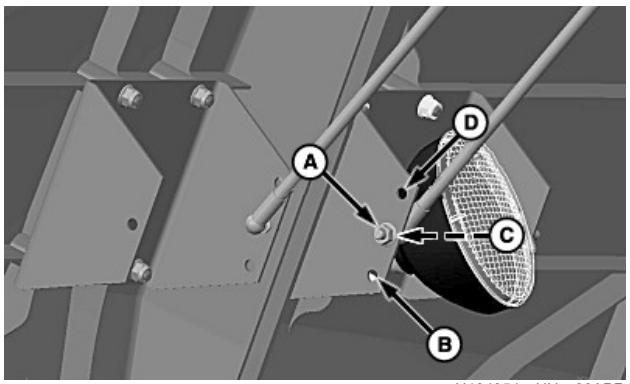
OUO6075,0004942-80-26APR18

Martı Kanadı Kapıları ve Korumaları

Makineyi çalıştırmadan önce tüm martı kanadı kapıları ile korumalarının takılı ve kapalı olduğundan emin olun.

OUO6075,0004E8A-80-26JUN20

Martı Kanadı Kapı Silindir Ayarı



H124054—UN—26APR18

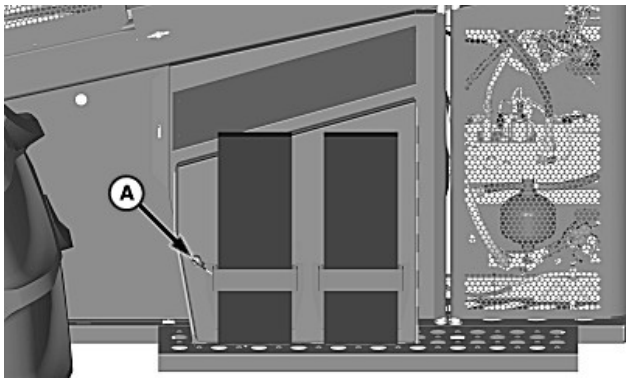
A—Somun
B—Alt Delik
C—Orta Delik
D—Üst Delik

NOT: Alt delik, açık konumdayken martı kanadı kapının toplam yüksekliğini azaltmak için kullanılır. Üst delik, açık konumdayken martı kanadı kapı toplam yüksekliğini artırmak için kullanılır.

Somunu (A) silindirden sökün ve istenen deliğe (B—D) hareket ettirin.

OUO6075,0004943-80-07JUN18

Alet Kutusu (Varsa)



H116915—UN—14JAN16

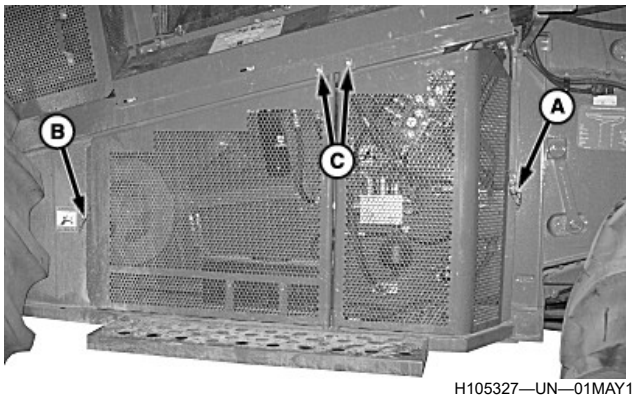
A—Sürgü

Alet kutusu kapağını açmak için sürgüyü (A) çevirin.

OUO6075,00041E3-80-11APR16

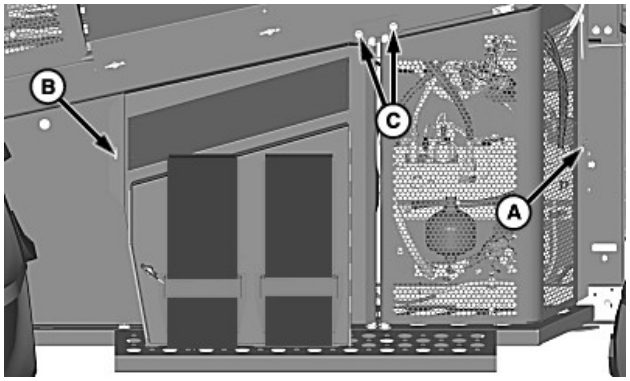
Sol Yan Korumalar

Yan Korumalar (Stil A)



H105327—UN—01MAY12

Korumalar (Alet Kutusu Olmadan)



H116913—UN—14JAN16

Korumalar (alet kutusu ile)

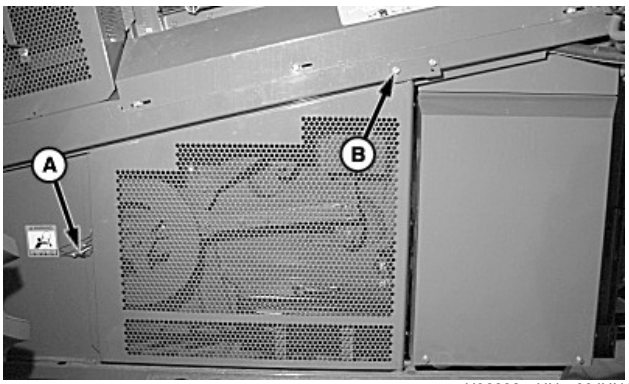
A—Hızlı Kilitleme Pimi
B—Hızlı Kilitleme Pimi
C—Cıvatalar

DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Korumaları açmak için hızlı kilitleme pimini (A ve B) çıkarın.

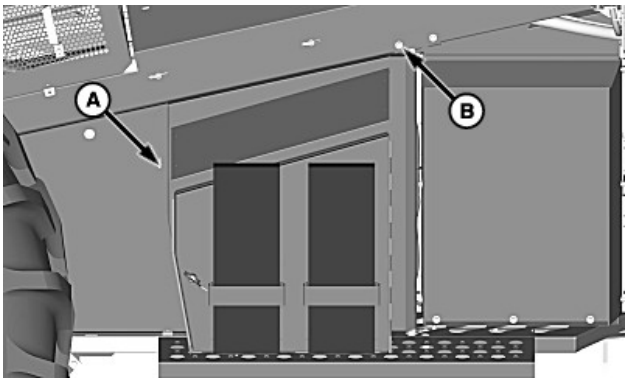
Cıvataları (C) sökün ve çıkarmak için korumaları kaldırın.

Yan Korumalar (Stil B)



H96802—UN—09JUN10

Korumalar (Alet Kutusu Olmadan)



H116914—UN—14JAN16

Korumalar (alet kutusu ile)

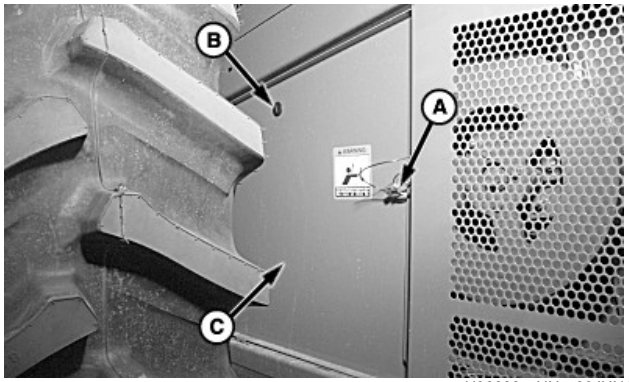
A—Hızlı Kilitleme Pimi
B—Cıvatalar

⚠ DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Korumayı açmak için hızlı kilitleme pimini (A) sökün.

Cıvataları (B) sökün ve çıkarmak için korumayı (B) kaldırın.

Fan kapağı

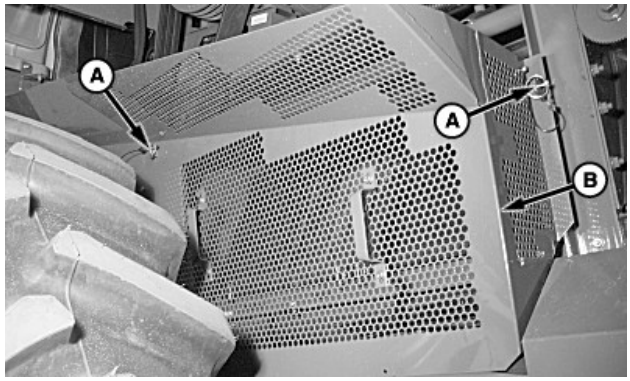


H96803—UN—09JUN10

A—Hızlı Kilitleme Pimi
B—Sürgü
C—Koruma

Hızlı kilitleme pimini (A) sökün ve korumayı (C) çıkarmak için sürgüyü (B) çevirin.

Üst Seperatör Koruması

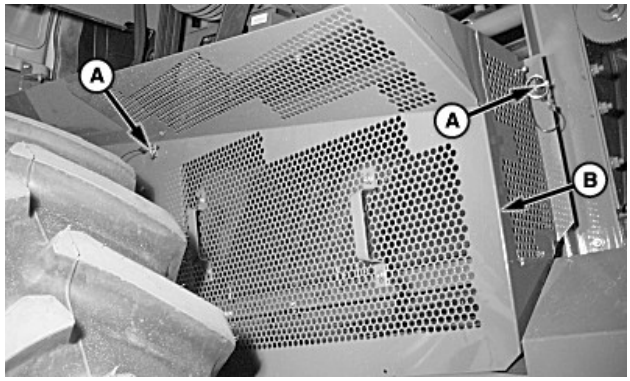


H96804—UN—09JUN10

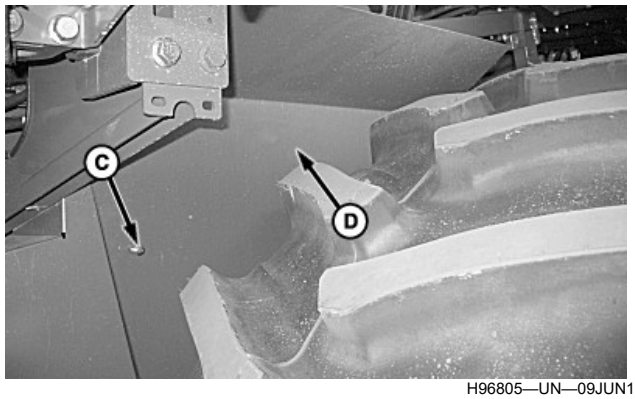
A—Hızlı Kilitleme Pimleri
B—Koruma

Hızlı kilitleme pimlerini (A) ve korumayı (B) sökün.

Üst Seperatör Koruması



H96804—UN—09JUN10



H96805—UN—09JUN10

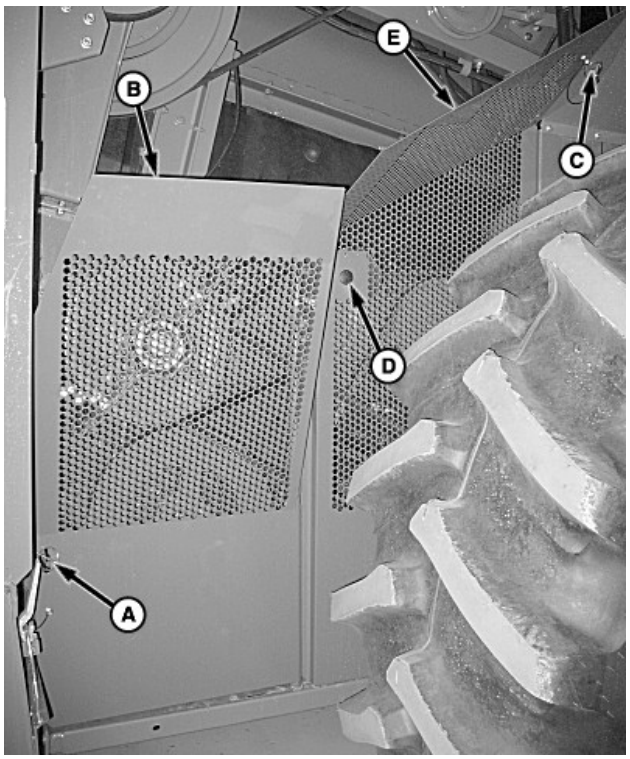
A—Hızlı Kilitleme Pimleri
B—Koruma
C—Cıvata
D—Koruma

Hızlı kilitleme pimlerini (A) ve korumayı (B) sökün.

Cıvatayı (C) sökün ve çıkarmak için ön seperatör korumasını (D) arkaya itin.

OUO6075,00044A1-80-20DEC16

Sağ Yan Korumalar



H96806—UN—09JUN10

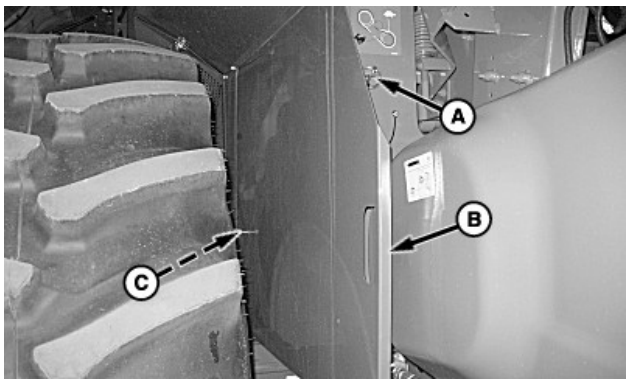
A—Hızlı-Kilit Pimi
B—Koruyucu kapak
C—Hızlı-Kilit Pimi
D—Mandal
E—Koruyucu kapak

DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Arka Koruma ve Orta Fan Koruması— Hızlı kilitlemeli pimi (A) çıkartın ve kayışlara servis uygulamak için korumayı (B) açın.

Hızlı kilitlemeli pimi (C) sökün ve kilidi açmak için kilidi (D) çevirin.

Arka korumayı (B) ve orta fan korumasını (E) kaldırın ve çıkartın.



H96807—UN—09JUN10

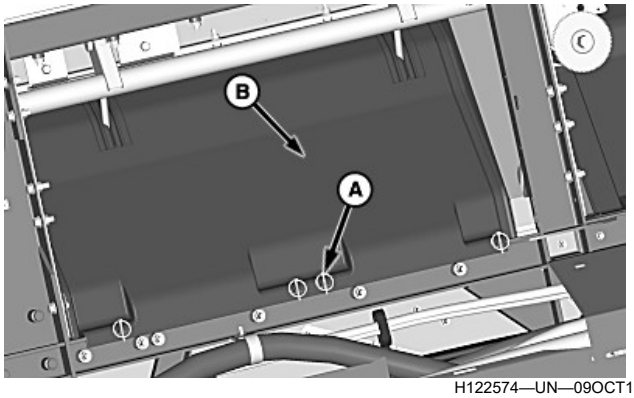
A—Hızlı-Kilit Pimi
B—Koruyucu kapak
C—Vida

Ön Separatör Koruması— Hızlı kilitlemeli pimi (A) çıkartın ve korumayı (B) ileri çekin.

İmbus cıvatayı (C) sökün ve korumayı çıkartın.

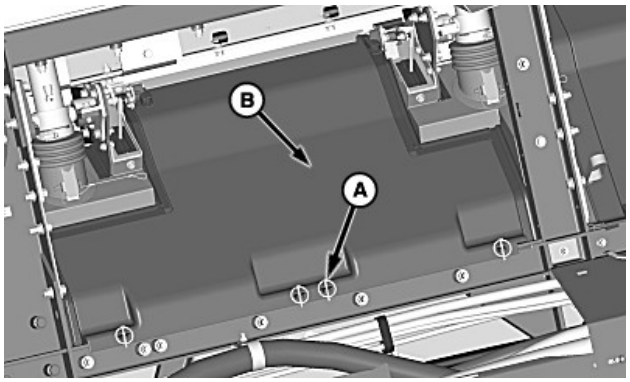
OUO6075,00007C7-80-28SEP10

Seperatör Kapakları



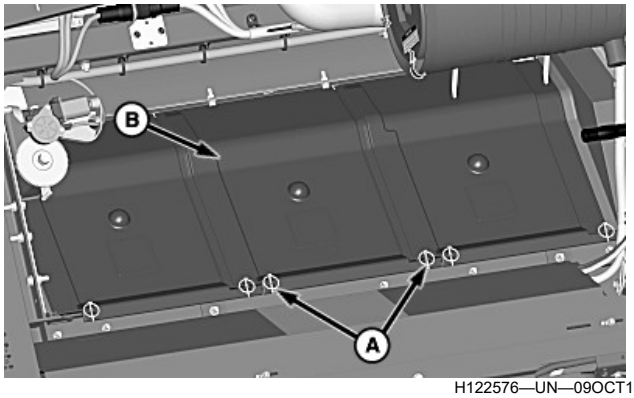
H122574—UN—09OCT17

Dövme Kapağı (Standart Kontbatör Ayarı)



H122575—UN—09OCT17

Dövme Kapağı (Aktif Kontrbatör İzolasyonu)



H122576—UN—09OCT17

Separatör Kapakları

A—Hızlı Kilitleme Pimleri
B—Kapaklar

DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

ÖNEMLİ: Tahıl kaybını önlemek için seperatör kapaklarının seperatörle ve altta seperatör kenarıyla aynı hizada olduğundan emin olun. Kapaklar, sol taraftan başlayarak makineye bakacak şekilde sağa doğru çalışılarak takılır.

Kapakları sıcak güneşin altında bırakmayın, yoksa bozulurlar.

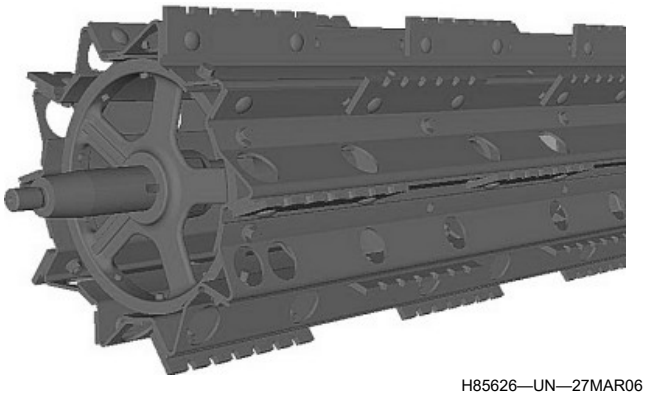
NOT: Makinenin sol tarafında bir kapak ve makinenin sağ tarafında iki kapak dövme kısmının izolasyonunu sağlamak için kullanılır. Makinenin her iki tarafında bulunan üç kapak, ayırma kısmının izolasyonunu sağlamak için kullanılır.

Hızlı kilitleme pimleri (A), kapakları (B) tutturmak için kullanılır.

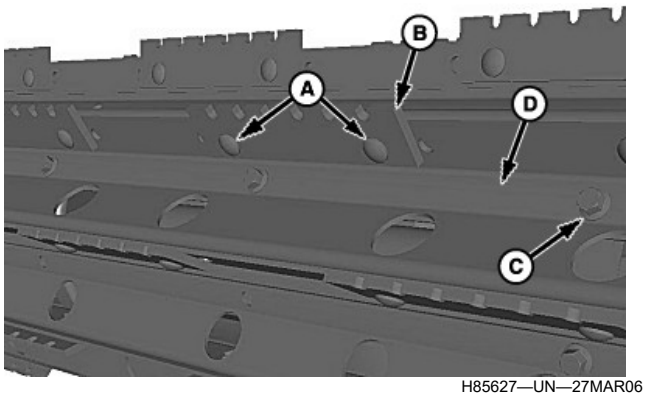
Hızlı kilitleme pimlerini ve kapağı sökün.

OUO6075,00047C3-80-09OCT17

Standart Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları—Değiştirilmesi



H85626—UN—27MAR06



H85627—UN—27MAR06

Besleme Hızlandırıcı Kanatları ve Aşınma Bantları (Standart)

A—Yuvarlak Başlıklı İmbus Cıvatalar
B—Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı
C—Cıvata Başlı Vidalar
D—Besleme Hızlandırıcı Kanatlar

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Aşınma bantları, ilave aşınma için ters çevrilebilir.

Besleme hızlandırıcı kanatları ve aşınma bantları besleme hızlandırıcı sökülmeden değiştirilebilir. Besleme hızlandırıcı kanatlarını ve aşınma bantlarını ikili setler halinde ve uygun dengeyi sağlamak için birbirine karşılıklı değiştirin.

NOT: Besleme hızlandırıcı makineden sökülürse veya servis uygulanırsa kanatları sabitlemeden önce kelepçe cıvatalarını sıkın.

Yuvarlak başlı vidaları (A) sökün ve besleme hızlandırıcı aşınma bantlarını (B) gereken şekilde değiştirin. Yuvarlak başlı vidaları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı Yuvarlak Başlı Vidaları—Tork	70 Nm (52 lb.-ft.)

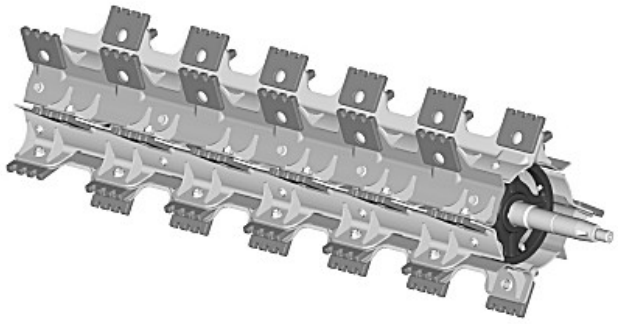
İmbus cıvataları (C) sökün ve gereken şekilde besleme hızlandırıcı kanatlarını (D) değiştirin. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

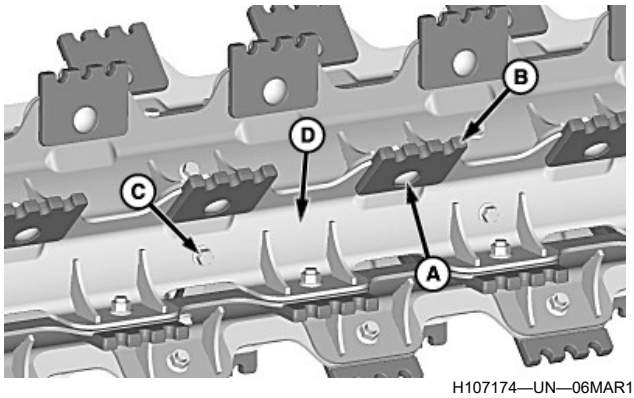
Besleme Hızlandırıcı Kanadı İmbus Cıvataları—Tork	70 Nm (52 lb.-ft.)

OUO6075,0001726-80-14JAN14

Zorlu Ekin Besleme Hızlandırıcı Aşınma Şeritleri—Değiştirme



H107173—UN—06MAR13



H107174—UN—06MAR13

Besleme Hızlandırıcı Kanatları ve Aşınma Bantları (Zorlu Ekinler)

A—Yuvarlak Başlıklı Cıvatalar
B—Besleme Hızlandırıcı Aşınma Şeridi
C—Cıvatalar
D—Besleme Hızlandırıcı Kanatları

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Besleme hızlandırıcı kanatları ve aşınma bantları besleme hızlandırıcı sökülmeden değiştirilebilir. Besleme hızlandırıcı kanatlarını ve aşınma şeritlerini ikili setler halinde ve uygun dengeyi sağlamak için karşılıklı değiştirin.

NOT: Besleme hızlandırıcı, makineden çıkarılırsa veya hızlandırıcıya servis uygulanırsa kanatları sabitlemeden önce bağlama cıvatalarını sıkın.

Besleme hızlandırıcı aşınma şeritlerini değiştirirken her zaman donanımı da değiştirin.

Yuvarlak başlı vidaları (A) sökün ve besleme hızlandırıcı aşınma bantlarını (B) gereken şekilde değiştirin. Yuvarlak başlı vidaları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı Yuvarlak Başlı Vidaları—Tork. . . . . 107·Nm (79 lb-ft)

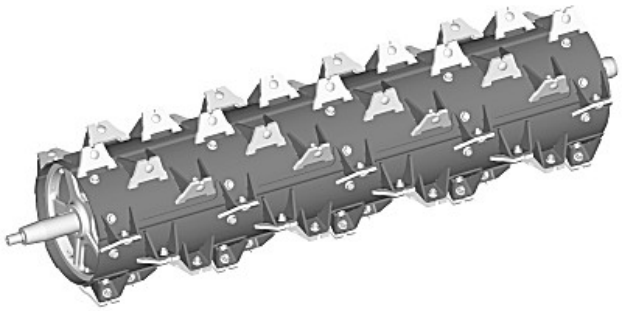
İmbus cıvataları (C) sökün ve gereken şekilde besleme hızlandırıcı kanatlarını (D) değiştirin. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

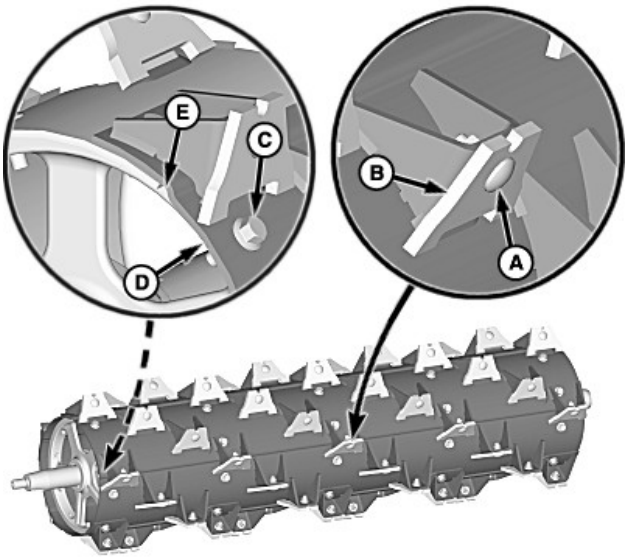
Besleme Hızlandırıcı Kanadı İmbus Cıvataları—Tork. . . . . 70·Nm (52 lb-ft)

OUO6075,0004A13-80-09AUG18

Dişli Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları —Değiştirilmesi



H102209—UN—15JUN11



H102210—UN—15JUN11

Besleme Hızlandırıcı Kanatları ve Aşınma Bantları

A—Yuvarlak Başlıklı İmbus Cıvatalar
B—Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı
C—Cıvata Başlı Vidalar
D—Kanat Grubu
E—Üst Üste Binme Konumu

⚠ DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Besleme hızlandırıcı kanatları ve aşınma bantları besleme hızlandırıcı sökülmeden değiştirilebilir.

Yuvarlak başlı vidaları (A) sökün ve besleme hızlandırıcı aşınma bantlarını (B) gereken şekilde değiştirin. Yuvarlak başlı vidaları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı Yuvarlak Başlı Vidaları—Tork. . . . . 73 N•m (54 lb.-ft.)

İmbus cıvataları (C) sökün ve gereken şekilde kanat grubunu (D) değiştirin.

ÖNEMLİ: Besleme hızlandırıcı statik olarak dengelenmelidir. Besleme hızlandırıcı dengelenene kadar pulları gereken şekilde ekleyin.

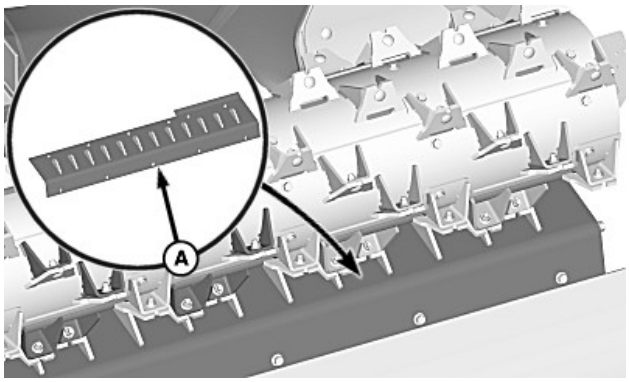
Kanat grubunu konumda (E) gösterilen şekilde üst üste binecek şekilde takın. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

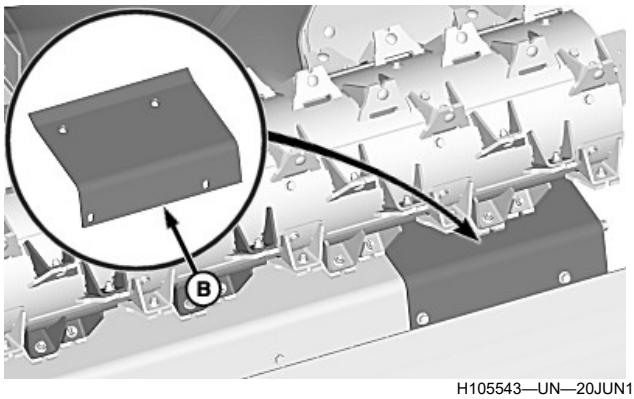
Besleme Hızlandırıcı Kanat Grubu İmbus Cıvataları—Tork. . . . . 73 N•m (54 lb.-ft.)

OUO6075,0001729-80-14JAN14

Dişli Besleme Hızlandırıcı Taraklı Zemin (Pirinç Makineleri)



H105544—UN—20JUN12



H105543—UN—20JUN12

A—Taraklı Zemin
B—Düz Astar Plakası

NOT: Makine, fabrika çıkışında taraklı zemine sahip olarak teslim edilir. Taraklı zemin sadece dişli besleme hızlandırıcı ile çalıştırılabilir.

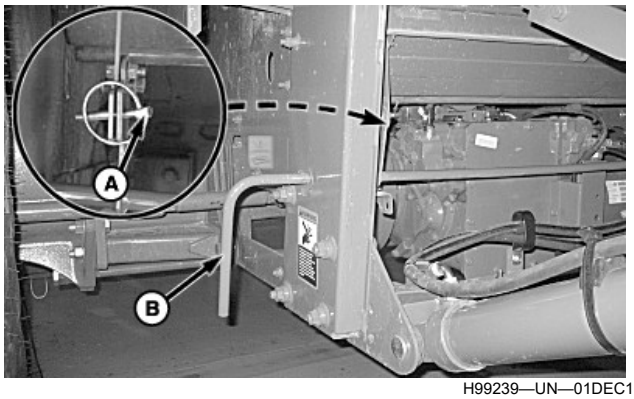
Taraklı zemin (A) hasat için çıkarılırsa makine ile birlikte teslim edilmiş olan düz astar plakası (B) takılmalıdır (makinenin sol tarafı).

Pirinç Harici Hasat Bilgileri

- Mısır - Taraklı zemini çıkarın ve düz astar plakasını takın.
- Soya Fasulyesi - Ayırmalar sorun olursa taraklı zemini çıkarın ve düz astar plakasını takın.
- Küçük Tahıllar - Taraklı zemini çıkarın ve düz astar plakasını takın.

OUO6075,0004557-80-02DEC16

Dişli Besleme Hızlandırıcı Taraklı Zemin (Pirinç Makineleri)—Çıkarma



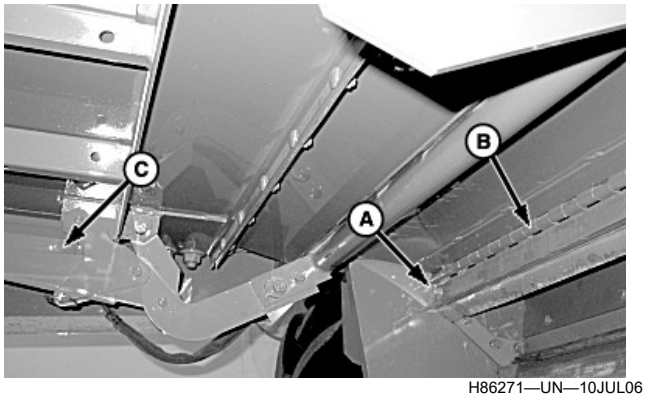
H99239—UN—01DEC10

A—Hızlı Kilitleme Pimi
B—Kol

DİKKAT: Besleme boğazını kaldırın, güvenlik durdurucusunu indirin, motoru Kapatın, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.

Hızlı kilitleme pimini (A) çıkarın ve taş tuzağını açmak için kolu (B) yukarı hareket ettirin.

Besleme Plakası (Stil A)



H86271—UN—10JUL06

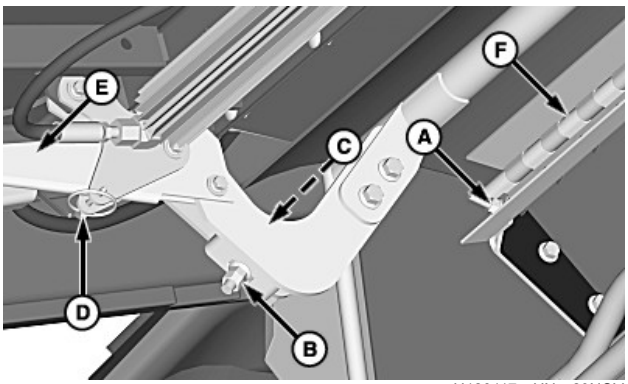
A—Cıvatalar ve Somunlar
B—Besleme Plakası Grubu
C—Kol

Makinenin her iki tarafındaki cıvataları ve somunları (A) çıkarın ve saklayın.

Hızlı kilitleme pimini çıkarın ve kolu (C) aynı anda besleme plakası grubunu (B) çıkarırken aşağı ve geri doğru hareket ettirin.

Kolu (C) kaldırın ve önceden çıkarılan hızlı kilitleme pimiyle tutturun.

Besleme Plakası (Stil B)



H120117—UN—29NOV16

A—Cıvatalar ve Somunlar
B—Somunlar
C—Yuvarlak Başlı Cıvata
D—Hızlı Kilitleme Pimi
E—Kol
F—Besleme Plakası Grubu

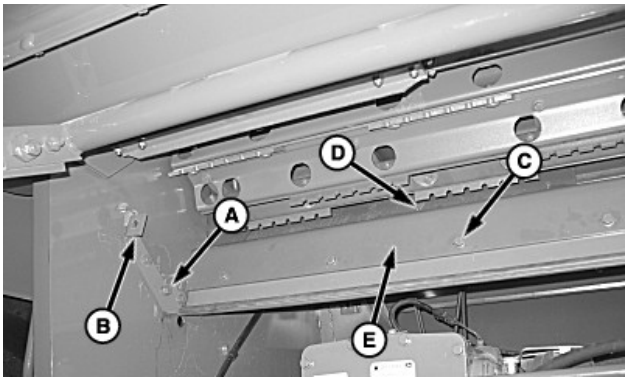
Makinenin her iki tarafındaki cıvataları ve somunları (A) çıkarın ve saklayın.

Somunları (A) ve yuvarlak başlı cıvatayı (C) makinenin her iki tarafından da sökün.

Hızlı kilitleme pimini (D) çıkarın ve kolu (E) aynı anda besleme plakası grubunu (F) çıkarırken aşağı ve geri doğru hareket ettirin.

Kolu (E) kaldırın, makinenin her iki tarafından önceden çıkarılan yuvarlak başlı cıvata (C) ve önceden çıkarılan somunlarla (B) tutturun.

Önceden çıkarılan hızlı kilitleme pimini (D) takın.



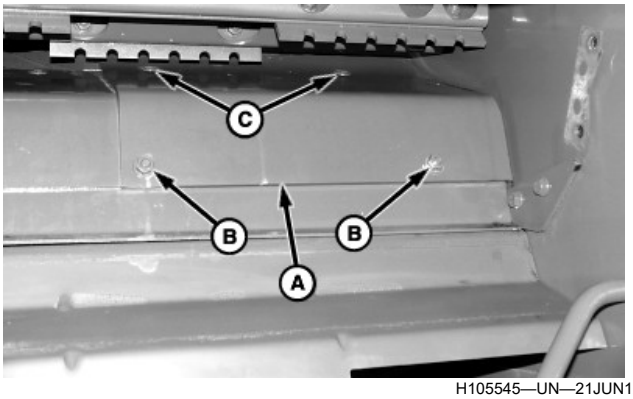
H121116—UN—21MAR17

A—Donanım (2 adet)
B—Braketler (2 adet)
C—Cıvatalar ve Somunlar (5 adet)
D—Gömme Baş Cıvatalar
E—Taraklı Zemin

Makinenin her iki tarafındaki donanımı (A) ve braketi (B) çıkarın ve saklayın.

Cıvataları ve somunları (C) çıkarın ve saklayın.

Gömme baş cıvataları (D) çıkarıp saklayın ve taraklı zemini (E) çıkarın.



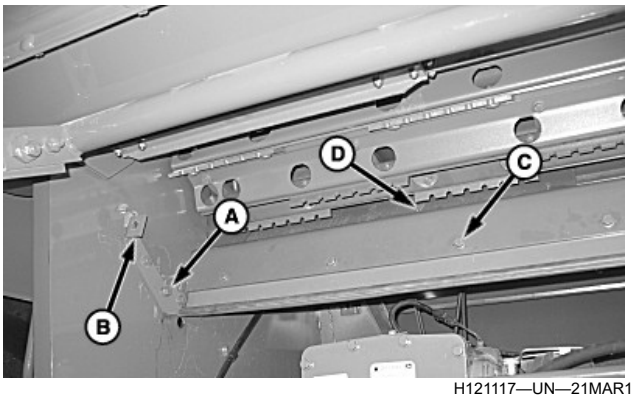
H105545—UN—21JUN12

A—Düz Astar Plakası
B—Cıvatalar ve Somunlar (2 adet)
C—Gömme Baş Cıvatalar (2 adet)

Makine ile birlikte teslim edilen düz astar plakasını (A) sol tarafa takın.

Önceden çıkarılmış cıvataları ve somunları (B) takın.

Önceden çıkarılmış gömme baş cıvataları (C) takın.



H121117—UN—21MAR17

A—Donanım (2 adet)
B—Braketler (2 adet)
C—Cıvatalar ve Somunlar (3 adet)
D—Gömme Baş Cıvatalar (3 adet)

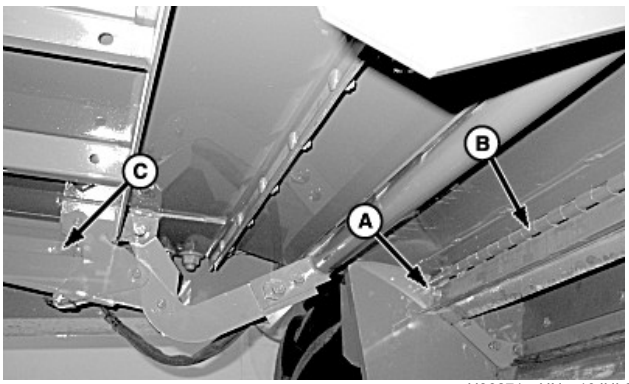
NOT: Gömme baş cıvatalar, tahıl kaybını önlemek amacıyla önceden taraklı zemini tutan deliklere takılmalıdır.

Önceden çıkarılan gömme baş cıvataları (D) takın.

Önceden çıkarılan cıvataları ve somunları (C) takın.

Önceden çıkarılan braketi (B) makinenin her iki tarafına da takın ve önceden çıkarılan donanımla (A) tutturun.

Besleme Plakası (Stil A)



H86271—UN—10JUL06

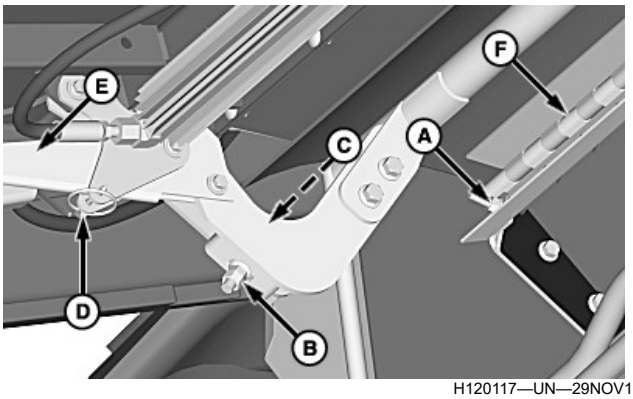
A—Cıvatalar ve Somunlar
B—Besleme Plakası Grubu
C—Kol

Hızlı kilitleme pimini çıkarın ve kolu (C) aşağı ve geri doğru hareket ettirin.

Önceden çıkarılan besleme plakası grubunu (B) takın ve makinenin her iki tarafından önceden çıkarılan cıvata ve somunlarla (A) tutturun.

Besleme plakası kapısını kapatmak için kolu ileri ve yukarı doğru ittirin ve önceden çıkarılan hızlı kilitleme pimiyle tutturun.

Besleme Plakası (Stil B)



H120117—UN—29NOV16

A—Cıvatalar ve Somunlar
B—Somunlar
C—Yuvarlak Başlı Cıvata
D—Hızlı Kilitleme Pimi
E—Kol
F—Besleme Plakası Grubu

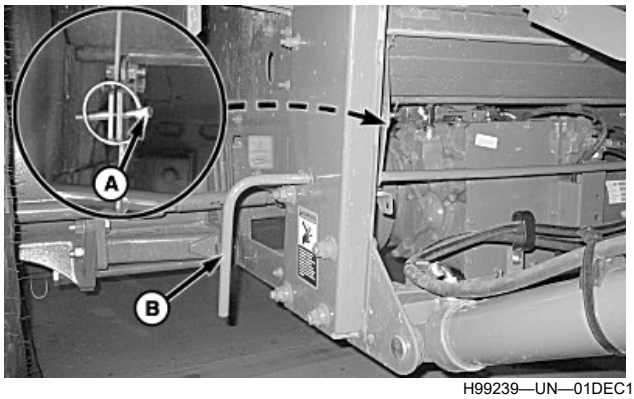
Somunları (A) ve yuvarlak başlı cıvatayı (C) makinenin her iki tarafından da sökün.

Hızlı kilitleme pimini (D) çıkarın ve kolu (E) aşağı ve geriye doğru hareket ettirin.

Önceden çıkarılan besleme plakası grubunu (F) takın ve makinenin her iki tarafından önceden çıkarılan cıvata ve somunlarla (A) tutturun.

Kolu (E) kaldırın, makinenin her iki tarafından önceden çıkarılan yuvarlak başlı cıvata (C) ve önceden çıkarılan somunlarla (B) tutturun.

Önceden çıkarılan hızlı kilitleme pimini (D) takın.



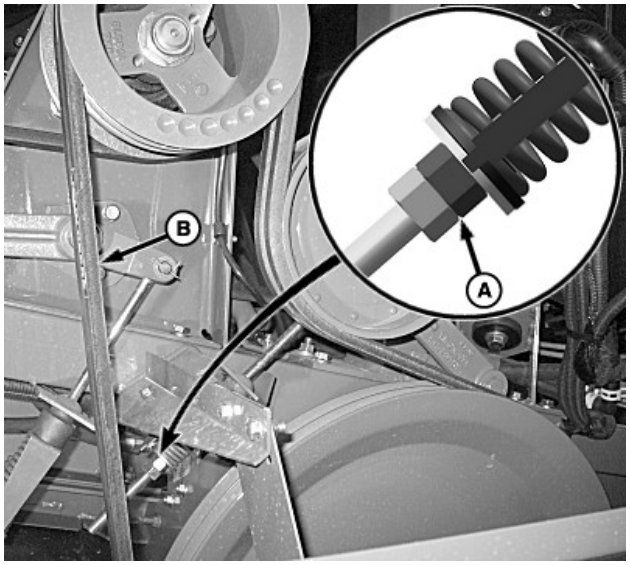
H99239—UN—01DEC10

A—Hızlı Kilitleme Pimi
B—Kol

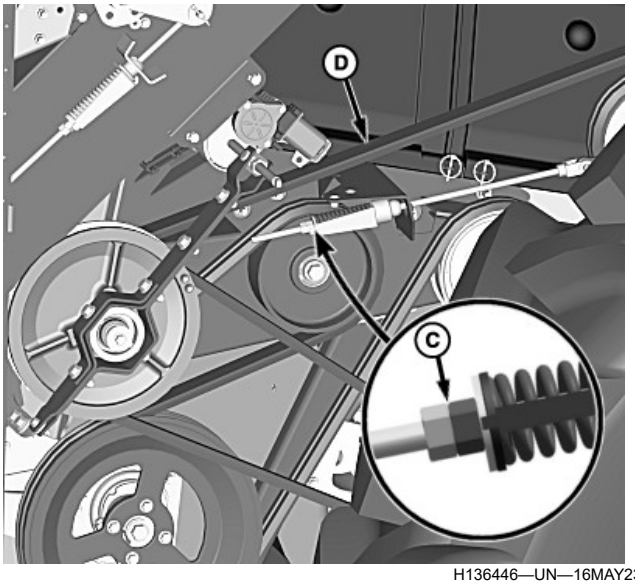
Taş tuzağını kapatmak için kolu (B) aşağı ittirin ve hızlı kilitlemeli pimi (A) ile tutturun.

OUO6075,00046A7-80-21MAR17

Besleme Hızlandırıcı Kayışı—Değiştirme



H136442—UN—16MAY23

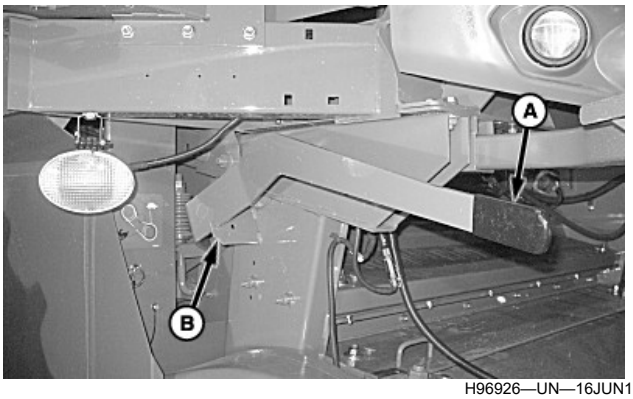


H136446—UN—16MAY23

A—Somun (2 adet)
B—Ön Karşı Mil Kayışı
C—Somun (2 adet)
D—Pabuç, Fan ve Taşıma Helezonu Kayışı

⚠ DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

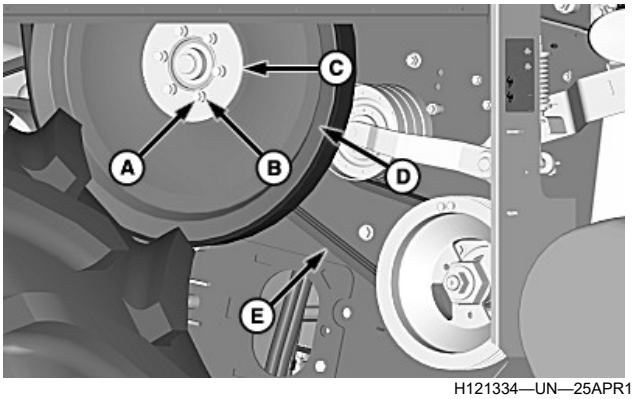
1. Ön ara mil kayışındaki (B) gerginliği ortadan kaldırmak için somunları (A) gevşetin.
2. Pabuç, fan ve konveyör helezon kayışındaki (D) gerginliğini boşaltmak için somunları (A) gevşetin.
3. Besleme hızlandırıcı kayışını çıkarabilmek için her iki kayışı da çıkarın.



H96926—UN—16JUN10

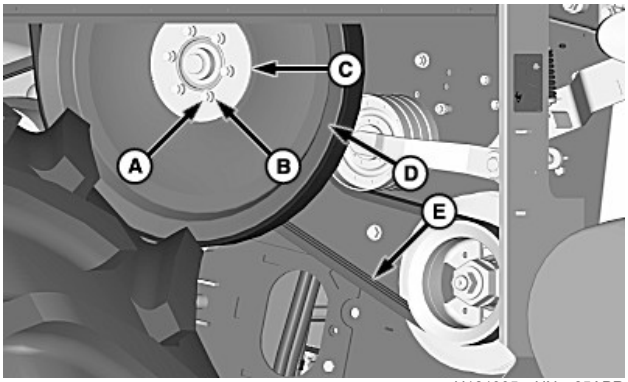
A—Kol
B—Braket

4. Kolu (A) yukarı itip braketteki (B) tırnaktan dışarı çıkararak hızlandırıcı kayışının gerginliğini ortadan kaldırın.



H121334—UN—25APR17

Besleme Hızlandırıcı Kayışı (standart hızlı yüksek kapasiteli)



H121335—UN—25APR17

Besleme Hızlandırıcı Kayışı (yüksek hızlı yüksek kapasiteli)

A—Cıvata (6 adet)
B—Ara Parça (6 adet)
C—Ayar Pulu (2 adet)
D—Kasnak
E—Besleme Hızlandırıcı Kayışı

5. Cıvataları (A), ara parçaları (B), ayar pullarını (C) ve kasnağı (D) çıkarın.
6. Besleme hızlandırıcı kayışını (E) çıkarın ve yedek kayışı takın.
7. Kasnağı, ayar pullarını ve ara parçaları takın, ardından cıvatalarla tutturun
8. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

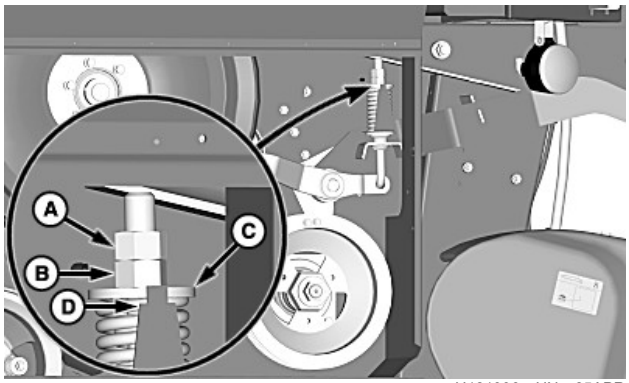
Cıvata—Tork	70 Nm (52 lb ft)

9. Kolu yukarı ve braketteki kertiğin içine itin.
10. Besleme hızlandırıcı kayışı gerginliğini rondela, gösterge ucu ve basamak tabanı arasında konumlanacak şekilde ayarlayın. Kilit somununu sıkın.
11. Pabuç, fan ve taşıma helezonu kayışını ve ön karşı mil kayışını takın.
12. Kayış gerginliğini rondela, gösterge ucu ve

basamak tabanı arasında konumlanacak şekilde ayarlayın. Kilit somununu sıkın.

ouo6075,1684266039488-80-13JUN23

Besleme Hızlandırıcı Kayışı—Ayarlama



H121336—UN—25APR17

A—Somun
B—Somun
C—Rondela
D—Ölçme Aleti

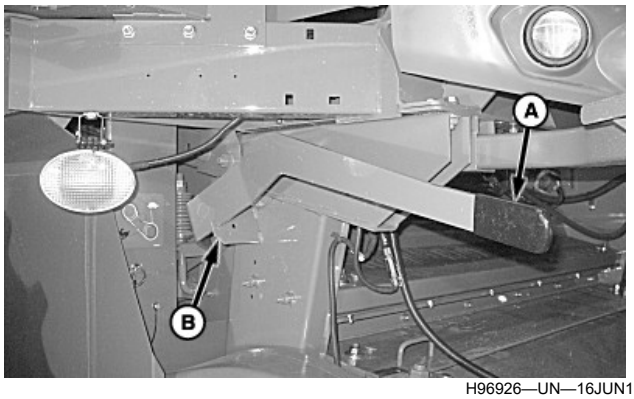
⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Besleme hızlandırıcı kayış avaresi, besleme boğazı ekseninin arkasında, makinenin sağ tarafında bulunur.

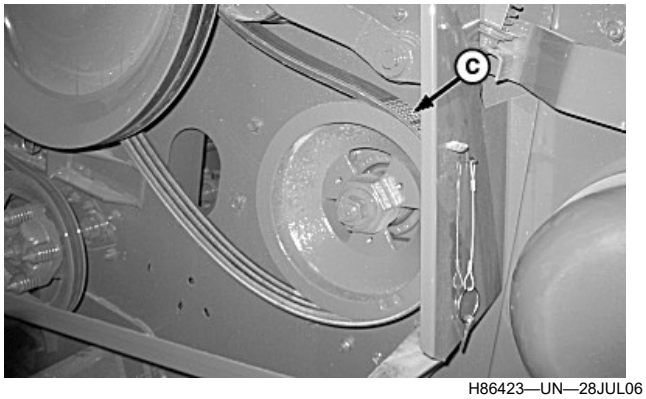
Somunu (A) gevşeterek ve somunu (B) sıkarak rondelanın (C) gösterge ucu ve basamak altı arasına gelmesini sağlayın. Kilit somununu sıkın.

OUO6075,0004728-80-25APR17

Standart Hızlı Yüksek Kapasiteli Besleme Hızlandırıcı—Hızın Değiştirilmesi



H96926—UN—16JUN10



H86423—UN—28JUL06

A—Kol
B—Braket
C—Kayış

NOT: Önerilen besleme hızlandırıcı hızı ayarları için Ekin Ayarları bölümüne bakınız.

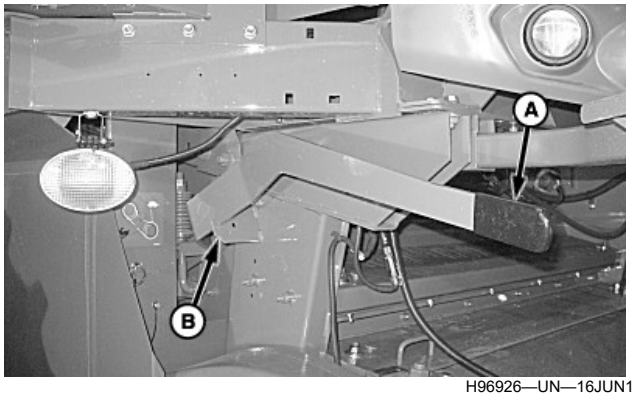
Separatör hızları değiştirilirken, yeni hız aralığını tanımak için gücü açıp kapatarak çevrim yaptığınızdan emin olun.

Besleme hızlandırıcı hızını yüksek hız pozisyonuna değiştirmek için:

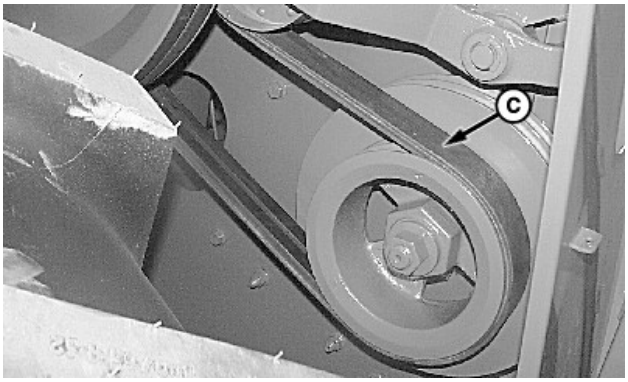
- Kayış gerginliğini boşaltmak için kolu (A) yukarı ve braketteki (B) çentiğin dışına itin.
- Kayışı (C) yüksek hız için her iki kasnak üzerindeki kasnak kanallarının içine doğru hareket ettirin.
- Kayış gerginliğini sıfırlamak için kolu yukarı ve braketteki çentiğin içine doğru itin.

OUO6075,00007F2-80-27OCT10

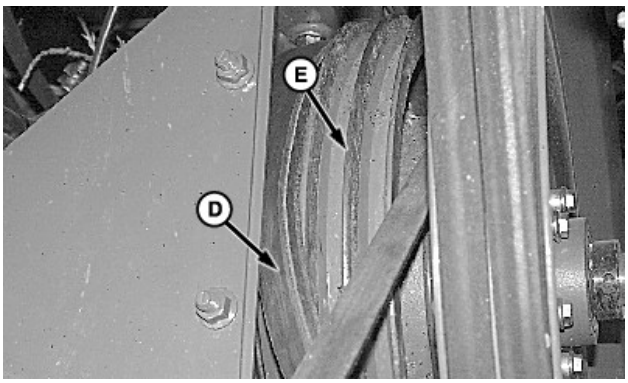
Yüksek Hızlı Yüksek Kapasiteli Besleme Hızlandırıcı—Düşük Hıza Değiştirilmesi



H96926—UN—16JUN10



H75088—UN—07FEB03



H75076—UN—06FEB03

A—Kol
B—Braket
C—Kayış
D—Kayış
E—Üst Kasnak

NOT: Önerilen besleme hızlandırıcı hızı ayarları için Ekin Ayarları bölümüne bakınız.

Separatör hızları değiştirilirken, yeni hız aralığını tanımak için gücü açıp kapatarak çevrim yaptığınızdan emin olun.

Besleme hızlandırıcı hızını düşük hız pozisyonuna değiştirmek için:

- Kayış gerginliğini boşaltmak için kolu (A) yukarı ve braketteki (B) çentiğin dışına itin.
- Kayışı (C) üst kasnaktan sökün ve kayışın üst kasnaktan serbestçe sallanmasına izin verin.

NOT: Kayış, üst kasnak ile yan plaka arasına sığmak için bükülmelidir.

- Kayışı (D) üst kasnaktan (E) çıkartın ve düşük hız için kasnağın içine doğru hareket ettirin.
- Kayışı (C), alt kasnak üzerindeki iç kasnak kanalına takın.
- Kayış gerginliğini sıfırlamak için kolu yukarı ve braketteki çentiğin içine doğru itin.

OUO6075,00007F3-80-14JUN11

Kontrabatör Önerileri

NOT: Farklı ekinlerde önerilen makine ayarları hakkında daha fazla bilgi için Ekin Ayarları kısmına bakınız.

Kontrabatör Tipi	Mısır	Soya fasulyeleri	Buğday Arpa Küçük Tahıllar	Pirinç	Cin Mısırı Yemeklik Mısır	Sorgum (Milo) Ayçiçeği (Karışım)	Ayçiçeği (Yağ)	Kanola
Küçük Kablolu	NR	NR	En İyi	NR	NR	NR	Ortalama	En İyi
Büyük Kablolu	İyi	İyi	İyi	En İyi	NR	En İyi	En İyi	İyi
Yuvarlak Çubuk	En İyi	En İyi	Ortalama	İyi	En İyi	Ortalama	En İyi	Ortalama

En iyi = En iyi performans seviyesini verir.
İyi = İyi performans seviyesi verir.
Ortalama = Ortalama bir performans seviyesi verir.
NR = Önerilmez.

Önerilen Yapılandırmalar

NOT: Farklı ekinlerde önerilen makine ayarları hakkında daha fazla bilgi için Ekin Ayarları kısmına bakınız.

Koşullara ve sürücünün tercihlerine bağlı olarak pek çok kontrabatör kombinasyonu mümkündür.

Kontrabatör Tipi	Mısır Soya fasulyeleri	Buğday	Arpa	Mercimek	Nohut	Kanola
John Deere	RB, RB, RB	SW, SW, SW Artı Kapaklar	SW, SW, LW	SW, SW, SW	SW, RB, RB	SW, SW, SW
Kondex® Revolution™	MR, RB, RB	MT, SW, SW	MT, SW, LW	MT, SW, SW	MR, RB, RB	MT, SW, SW

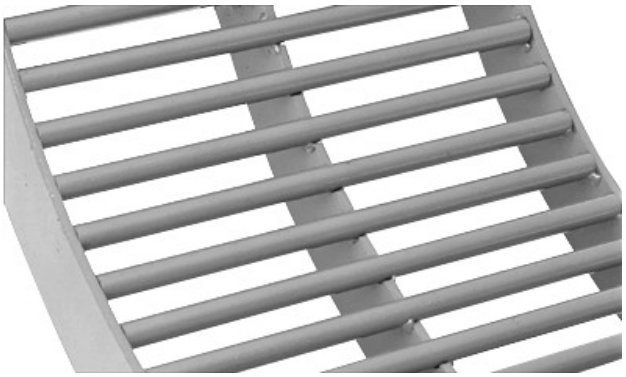
SW = John Deere Küçük Kablolu Kontrabatör
LW = John Deere Büyük Kablolu Kontrabatör
RB = John Deere Silindirilik Çubuklu Kontrabatör

Kontrabatör Tipi	Mısır Soya fasulyeleri	Buğday	Arpa	Mercimek	Nohut	Kanola
MT = Kondex® Revolution™ iki yarı genişlikte MaxThresh™ Kontrabatörler MR = Kondex® Revolution™ bir yarı genişlikte MaxThresh™ Kontrabatör ve bir yarı genişlikte MaxRound™ Kontrabatör						

MaxThresh, bir Kondex Corporation ticari markasıdır
MaxThresh, bir Kondex Corporation ticari markasıdır
MaxRound, bir Kondex Corporation ticari markasıdır

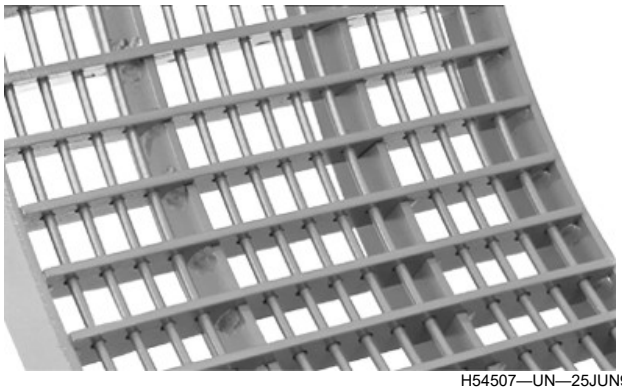
OUO6075,0005039-80-11MAY21

Dövme Sepeti Tipleri



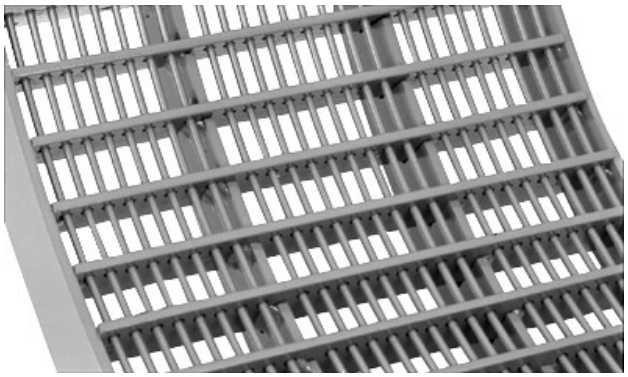
H54506—UN—23MAR99

Yuvarlak Çubuk Çoklu Ekin Dövme Sepeti



H54507—UN—25JUN99

Büyük Telli Dövme Sepeti



H54508—UN—22JUN99

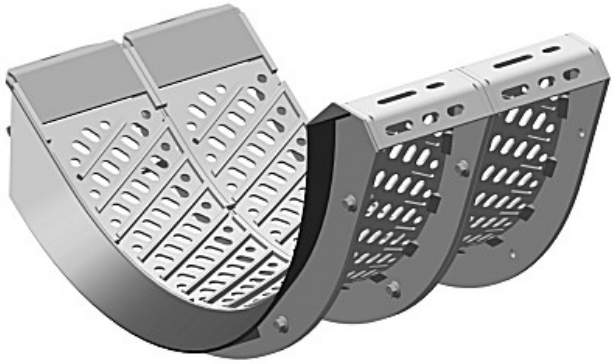
Küçük Telli Dövme Sepeti

Farklı ekin ve ekin koşulları için üç farklı dövme sepeti mevcuttur.

- Yuvarlak çubuk çoklu ekin dövme sepeti, mısır ve soya fasulyesi için kullanılır.
- Büyük telli dövme sepeti, pirinç, soya fasulyesi ve tahıl sorgum için kullanılır.
- Küçük telli dövme sepeti, küçük daneler için kullanılır.

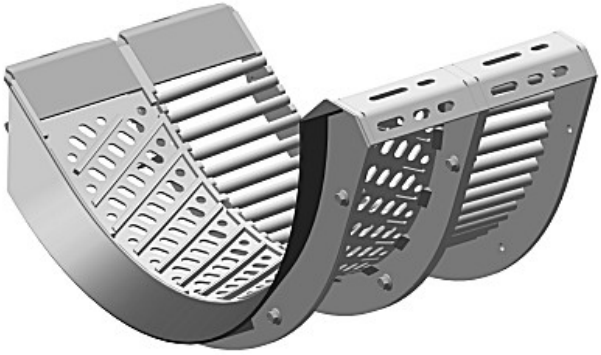
OUO6075,00007A8-80-02JUN10

Kontrabatör Türleri (MaxThresh™ ve MaxRound™)



H134407—UN—14MAY21

MaxThresh™ Kontrabatör



H134408—UN—14MAY21

MaxThresh™ ve MaxRound™ Kontrabatörler

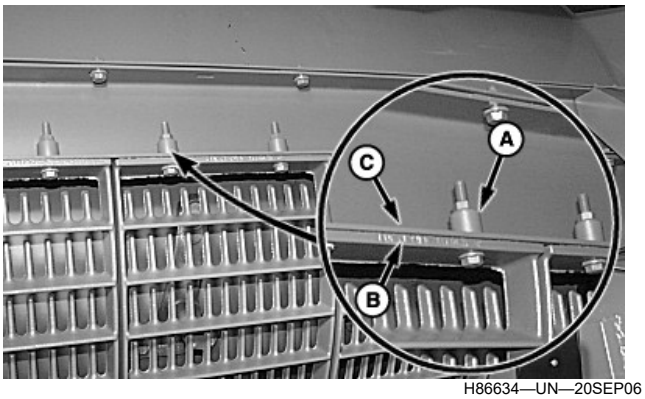
Farklı ekin ve ekin koşulları için iki farklı kontrabatör mevcuttur.

- MaxThresh™ kontrabatör küçük tahıllar için kullanılır.
- MaxThresh™ ve MaxRound™ kontrabatörler kaba tahıllarda kullanılır.

OUO6075,0005036-80-14MAY21

MaxThresh, bir Kondex Corporation ticari markasıdır
MaxRound, bir Kondex Corporation ticari markasıdır

Separatör Kalburu Mesafe Parçaları



H86634—UN—20SEP06

A—Ayraçlar
B—Separatör Kalburları
C—Separatör Kanalı

Mesafe parçaları, fabrikada saklama pozisyonunda takılır (gösterilen şekilde).

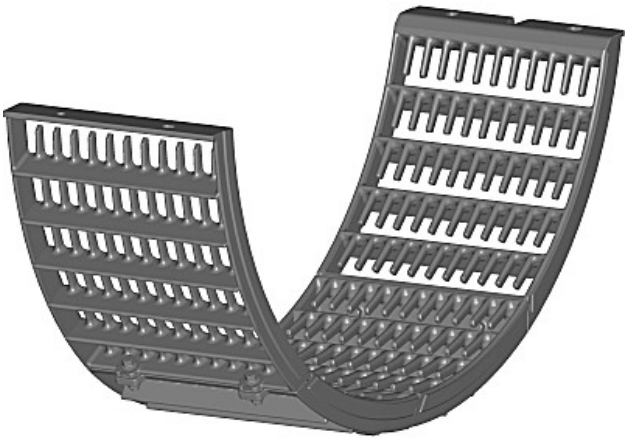
Mesafe parçaları, dane deposu numunesindeki koçan parçalarını azaltmak için mısırda kullanılabilir.

ÖNEMLİ: Mesafe parçaları, sadece mısır ve soya fasulyesinde kullanılmalıdır. Tüm diğer ekinler için mesafe parçalarını çıkartın (mesafe parçalarını gösterilen şekilde saklama pozisyonuna yerleştirin).

Tüm separatör kalburu mesafe parçalarını (A) saklama pozisyonundan (gösterilen şekilde) çıkartın ve separatör kalburları (B) ile separatör kanalı (C) arasına takın.

OUO6075,0000B06-80-03JAN11

Seperatör Izgarası Tipleri



H107177—UN—06MAR13
Standart Döküm Seperatör Izgarası

H107178—UN—06MAR13
Ağır Hizmet Kaynaklı Ayırıcı Izgara

H133680—UN—15MAR21
Ağır Hizmet Döküm Ayırıcı Izgara

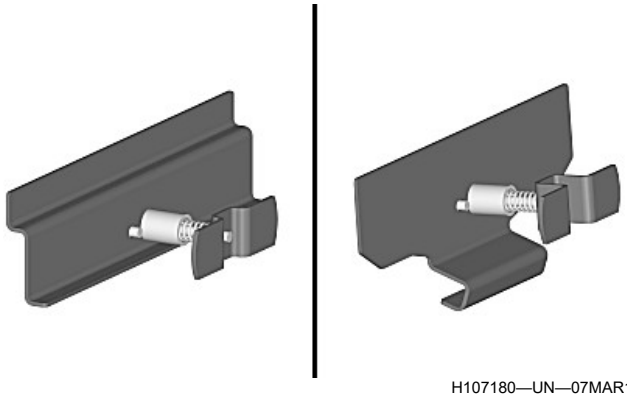
Makine için iki farklı ayırıcı ızgara seçeneği mevcuttur.

- Standart döküm ayırıcı ızgaralar, pirinç ve küçük sert tahıl paketleri haricinde tüm makinelerde standart olarak gelir.
- Ağır hizmet kaynaklı ve ağır hizmet tipi döküm ayırıcı ızgaralar, zorlu ekin durumlarında kullanılır ve rotor kaybını azaltmaya yardımcı olabilir. Bu ızgaralar, TriStream™ rotorda ve Variable Stream rotor makinelerde opsiyoneldir, ancak küçük sert tahıllar, pirinç ve sert pirinç paketlerinde standarttır.

OUO6075,0005037-80-14MAY21

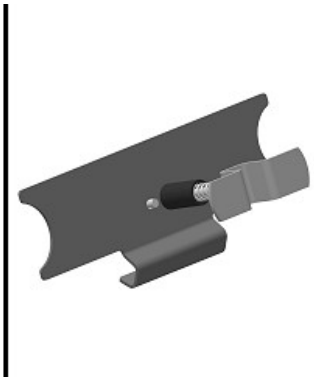
TriStream, bir Deere & Company ticari markasıdır

Separatör Kalburu Kapakları (Varsa)



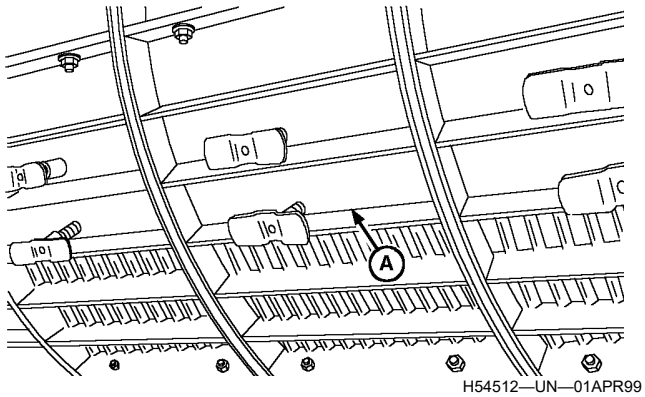
H107180—UN—07MAR13

Standart Döküm Izgara Kapakları/Ağır Hizmet Kaynaklı Izgara Kapakları



H133682—UN—15MAR21

Ağır Hizmet Döküm Izgara Kapakları



H54512—UN—01APR99

A—Separatör Kalburu Kapakları

Ayırıcı ızgara kapakları (A) küçük tahıllarda kullanılır ve çok kuru ekinlerde de önerilir. Kısa saman yükünü temizleme sistemine dengelemeye yardımcı olmak için ayırıcı ızgaralara kapaklar takılır.

Standart Döküm Kalbur Kapakları

- Ayırıcı ızgaranın sağ tarafına iki sıra (sekiz kapak) ve sol tarafına üç sıra (12 kapak) takın. Gerekirse koşullara bağlı olarak ayar yapın.

Ağır Hizmet Kaynaklı ve Ağır Hizmet Tipi Kutu Izgara Kapakları

- Ayırıcı ızgaranın sağ tarafına bir sıra (dört kapak) ve sol tarafına iki sıra (sekiz kapak) takın. Gerekirse koşullara bağlı olarak ayar yapın.

OUO6075,0005038-80-14MAY21

Ağır Hizmet Tipi Kaynaklı Seperatör Izgarası Kesintileyicileri (Varsa)

H99873—UN—27JAN11

Seperatör ızgarası kesintileyicileri, ağır hizmet tipi kaynaklı ayırıcı ızgaralar ile birlikte kullanılır ve makinenin sağ tarafında, birinci ve üçüncü sıralarda bulunur.

Bu kesintileyiciler, ekin halısı akışında bir kesintiye neden olur, bu da daha fazla tahılın gevşek duruma gelmesini sağlayarak seperatör kapasitesini artırır.

mh69740,1655914579724-80-22JUN22

Ağır Hizmet Tipi Döküm Seperatör Izgarası Kesintileyicileri (Varsa)

H135710—UN—22JUN22

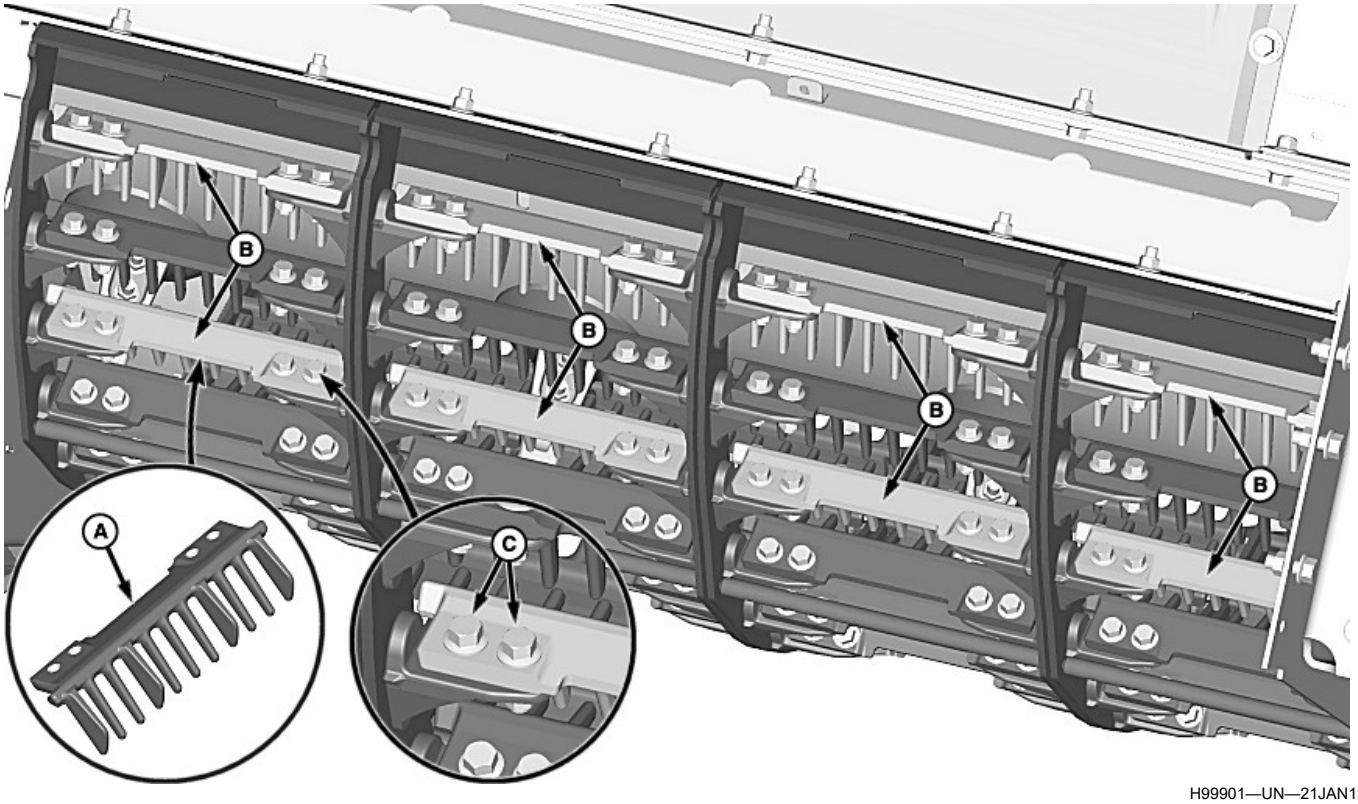
Seperatör ızgarası kesintileyicileri, ağır hizmet tipi döküm ayırıcı ızgaralar ile birlikte kullanılır ve makinenin sağ tarafında, birinci ve üçüncü sıralarda bulunur.

Bu kesintileyiciler, ekin halısı akışında bir kesintiye

neden olur, bu da daha fazla tahılın gevşek duruma gelmesini sağlayarak seperatör kapasitesini artırır.

mh69740,1654621023343-80-22JUN22

Separatör Kalburu Kesici Konumları (Varsa)



H99901—UN—21JAN11

A—Separatör Kalburu Kesicileri
B—Konumlar (8 adet)
C—Başlık Vidası ve Somun (32 adet)

ÖNEMLİ: Seperatör kalburu kesicilerinin, gösterilen seperatör kalburlarının sağ tarafında birinci ve üçüncü sıralarda kullanılması amaçlanmıştır. Diğer konumlara takılması çarpışmaya ve makine performansında düşüşe neden olabilir.

Seperatör kalburu kesicilerinin takılmasından sonra makineyi çalıştırmadan veya seperatörü devreye almadan önce rotorun serbest bir şekilde döndüğünden emin olun.

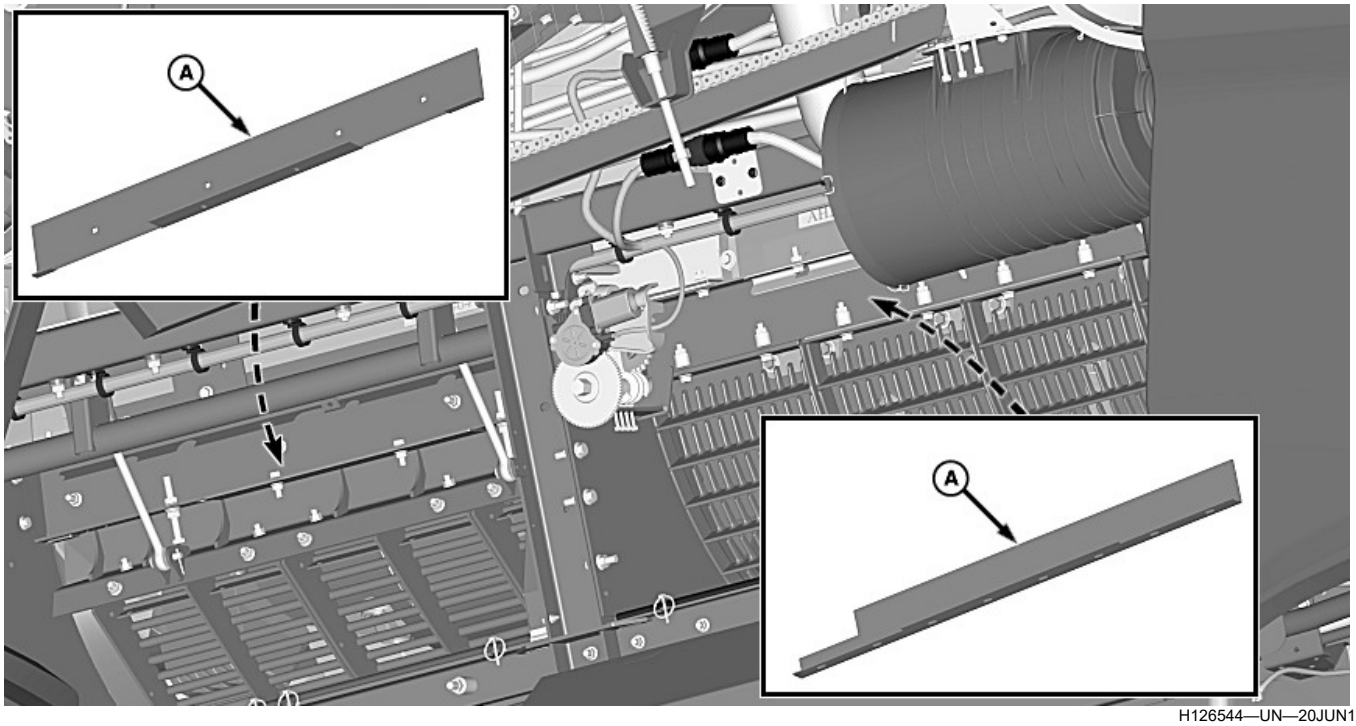
1. Seperatör kalburu kesicileri (A) gösterilen konumlara (B) TAKILMALIDIR.
2. Seperatör kalburu kesicilerini vidaları ve somunları ile saklayın (C).
3. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Başlıklı Vidalar—Tork. . . . . 73 N•m (54 lb.-ft.)

OUO6075,00016F8-80-19DEC13

Seperatör Rayı Gömlekleri (Varsa)



H126544—UN—20JUN19

A—Seperatör Rayı Gömlekleri

NOT: Sol seperatör rayı gömlekleri gösterilmiştir. Sağ seperatör rayı gömlekleri benzerdir.

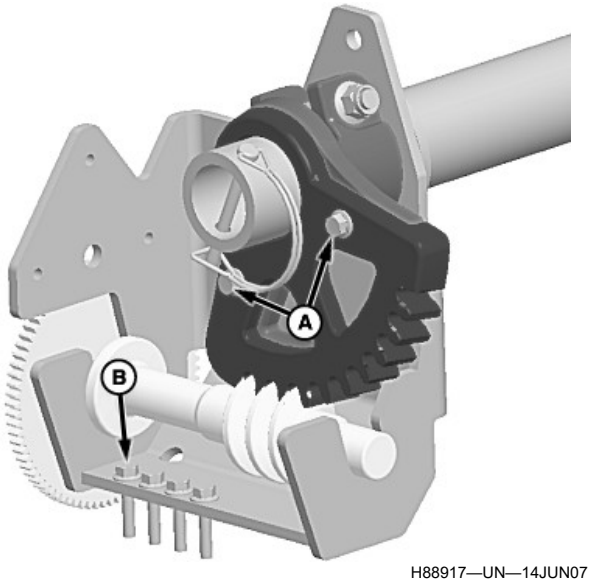
Seperatör rayı gömlekleri (A), aşındırıcı ekinler hasat edilirken seperatör rayı için koruma sağlar.

Sol ve sağ seperatör rayı gömleklerinde aşınma olup olmadığını düzenli olarak kontrol edin.

Gerekirse seperatör rayı gömlekleri çıkarın ve değiştirin. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

OUO6075,0004BCF-80-20JUN19

Kontbatör Kısım Dişli Kesme Cıvataları (Standart Kontbatör Ayarı)



H88917—UN—14JUN07

A—Kesme Cıvataları
B—Ekstra Kesme Cıvataları (4 adet)

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Sadece John Deere destekli kesme cıvatalarını (A) kullanın, yedek kesme cıvataları için John Deere bayinizle görüşün.

Kesme cıvataları kırılırsa, bölge dişli braketi üzerinde sağlanan ekstra kesme cıvataları (B) ile değiştirin.

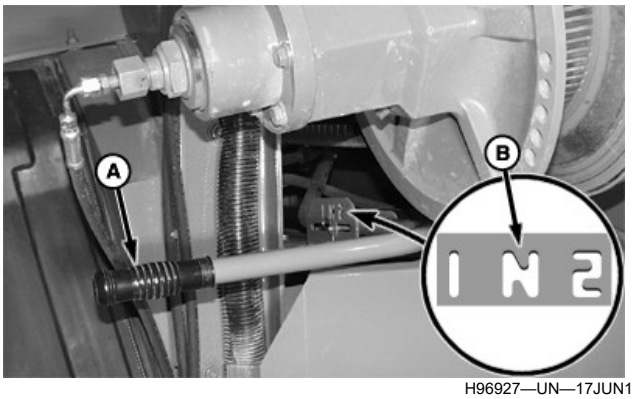
Kesme cıvatalarını spesifikasyona göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Kesme Cıvataları—Tork. . . . . 15 Nm (133 lb.-inç)

OUO6075,0001800-80-13MAY14

Dövme Sepeti Bölümleri (Standart Dövme Sepeti Ayarı)—Sökme ve Takma



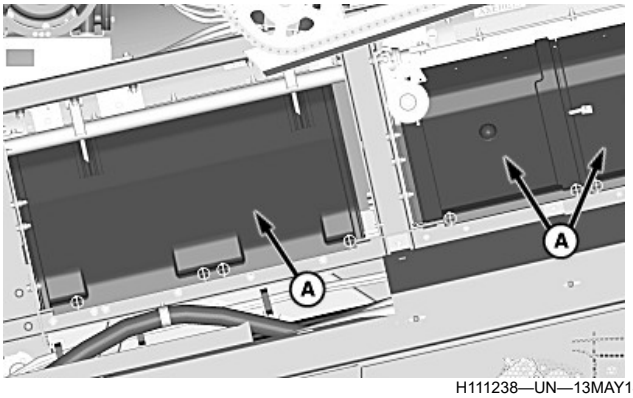
H96927—UN—17JUN10

A—Tutamak
B—Boşta Konumu

DİKKAT: Kontbatör kısımları ağırdır ve zor hareket ettirilir. Dövme sepeti kesitlerinin sökülmesi ve takılması için başka bir kişiye ihtiyaç duyulabilir.

NOT: Sökme işleminin kolaylığı için dövme sepetini tamamen kapatın.

1. Tutamağı (A) hareket ettirerek rotor dişli kutusunu boşta konumuna (B) kaydırın.

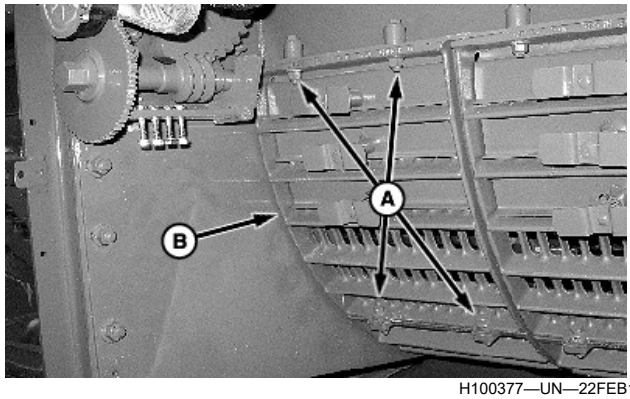


H111238—UN—13MAY14

A—Seperatör Kapakları

NOT: Separatör denetim kapaklarına erişmek için gereken şekilde korumayı sökün.

2. Separatör inceleme kapaklarını (A) sökün.

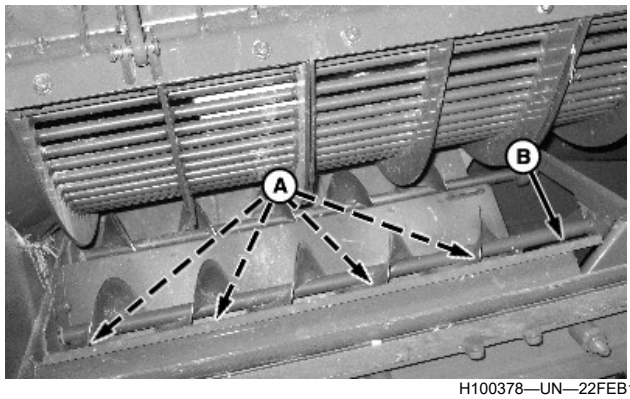


H100377—UN—22FEB11

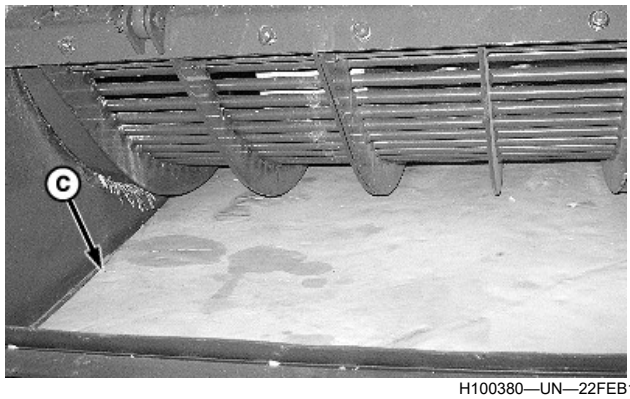
A—Cıvatalar
B—Ayırıcı Izgara

NOT: Separatör ızgarasının sökülmesi döner rotora erişim sağlar.

3. Cıvataları (A) ve ayırıcı ızgarayı (B) sökün.



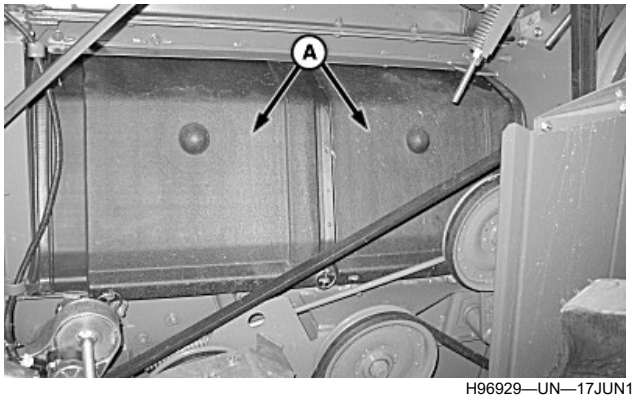
H100378—UN—22FEB11



H100380—UN—22FEB11

A—Cıvatalar (4 adet)
B—Ayrıştırıcı
C—Karton

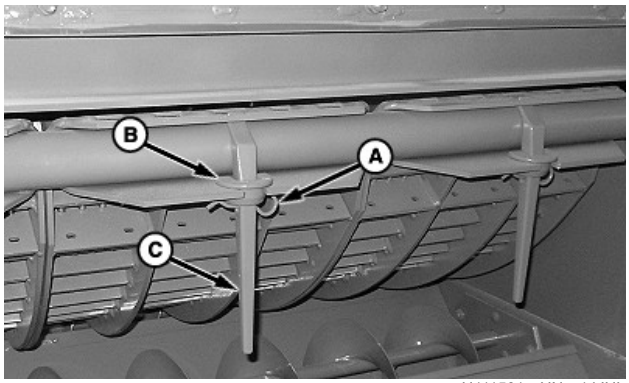
4. İmbus cıvataları (A) gevşetin ve sol sac metal ayrıştırma vanasını (B) sökün.
5. Konveyör helezonların üzerine bir parça karton (C) veya poli yerleştirin. Bu, helezonlar için koruma sağlar ve dövme sepetlerinin çıkartılması için düzgün bir yüzey sağlar.



H96929—UN—17JUN10

A—Seperatör Kapağı (2 adet)

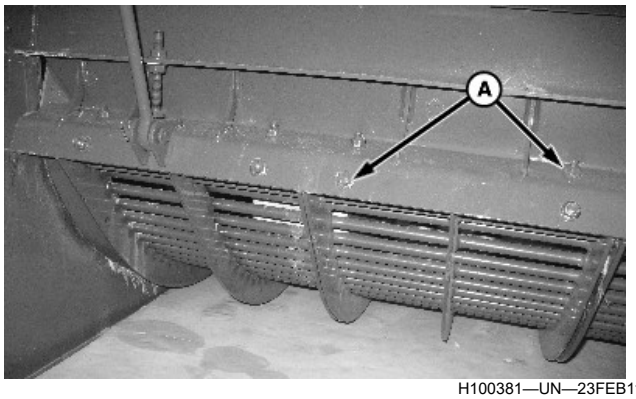
6. Seperatör inceleme kapaklarına erişmek için korumayı gereken şekilde sökün.
7. Makinenin sağ tarafındaki hızlı kilitleme pimlerini ve ön iki seperatör kapağını (A) çıkarın.



H111561—UN—14JUL14

A—Yay Pim
B—Dövme Sepeti Tutucusu
C—Tutamak

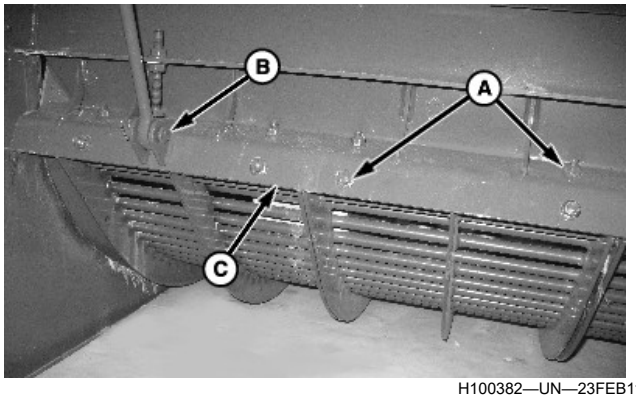
8. Yay pimi (A) dövme sepeti tutucusundan (B) çıkarın.
9. Dövme sepeti tutucusunu (B) kaldırın ve tutamağı her bir dövme sepeti bölümünden çıkarın.



H100381—UN—23FEB11

A—Cıvatalar (12 adet)

10. Cıvataları (A) gevşetin.

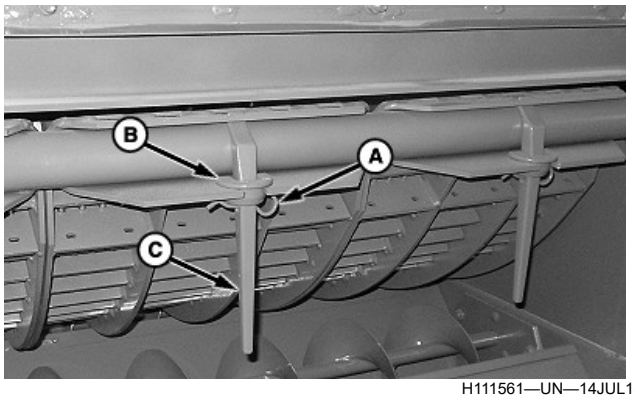


H100382—UN—23FEB11

A—Cıvatalar (12 adet)
B—Pimler (2 adet)
C—"Z" Çubuk

DİKKAT: Hasarı önlemek için dövme sepetini helezon yatağının üzerine dikkatlice indirin.

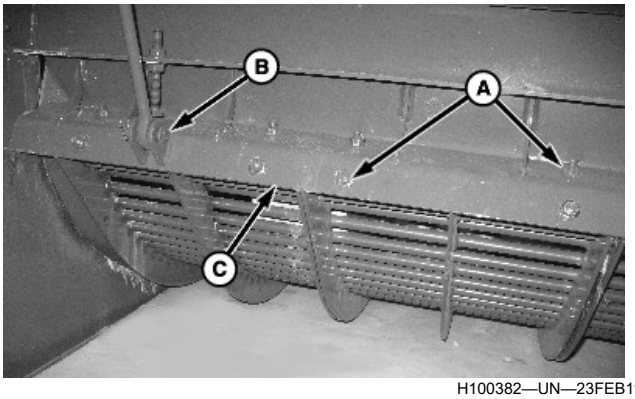
11. Cıvataları (A) sökün.
12. Çatal pimleri, pimleri (B) ve "Z" çubuğu (C) sökün.
13. Rotoru, dövme elemanı düzenindeki bir boşluk orta dövme sepetinde oluşacak şekilde döndürün.
14. Merkez dövme sepeti kesitini çıkartın.
15. Arka dövme sepetini merkez pozisyona kaydırın ve çıkartın.
16. Ön dövme sepetini merkez konuma kaydırın ve çıkarın.
17. KXE10110 Açıklık Göstergesini kullanarak dövme sepeti bölümleri, harmanlama elemanları ve harmanlama dişleri üzerindeki aşınmayı kontrol edin.
18. Dövme sepetlerini ters işlem sırasında takın.



H111561—UN—14JUL14

A—Yay Pim
B—Dövme Sepeti Tutucusu
C—Tutamak

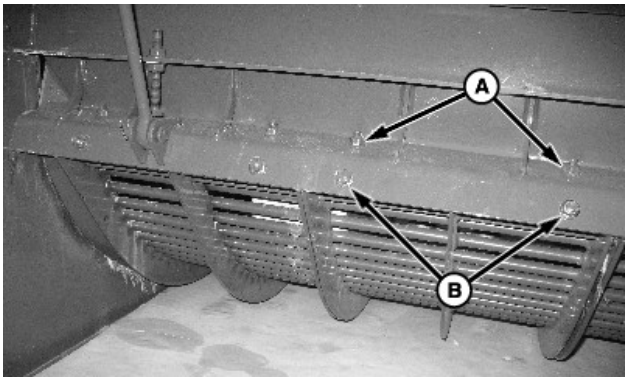
19. Tutamağı (C), dövme sepeti tutucuyu (B) ve yay pimi (A) dövme sepeti bölümlerine (B) takın.



H100382—UN—23FEB11

A—Cıvatalar (12 adet)
B—Pimler (2 adet)
C—"Z" Çubuk

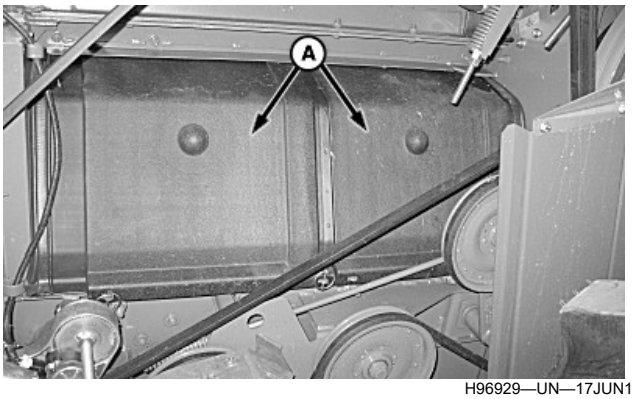
20. "Z" çubuğu (C) dövme sepetlerinin ucu üzerinde konumlandırın ve imbus cıvataları takın ama sıkmayın.
21. Pimleri (B) takın.



H121120—UN—22MAR17

A—Cıvatalar (6 adet)
B—Cıvatalar (6 adet)

22. Dövme sepetlerinin uçlarının "Z" çubuğuna tam oturduğundan emin olun, ardından öncelikle cıvataların üst sırasını (A) sıkın.
23. Son olarak cıvataların (B) alt sırasını sıkın.
24. Dövme sepeti seviyesini ayarlayın. Bu bölümün ilerleyen sayfalarında yer alan Dövme Sepeti Seviyeleme (Standart Dövme Sepeti Ayarı) başlığına bakın.

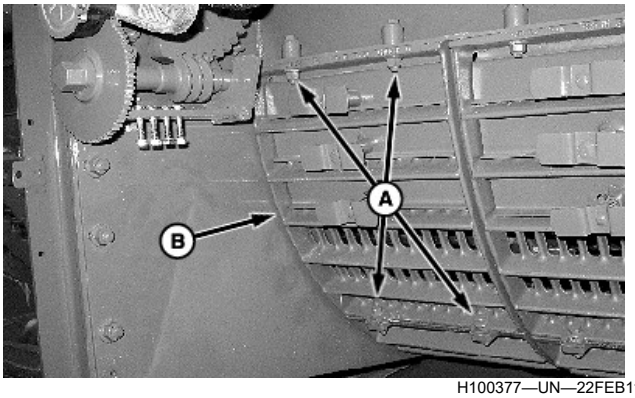


H96929—UN—17JUN10

A—Seperatör Kapakları

NOT: Separatör kapağının üst kenarının kliplerin altında olduğundan emin olun.

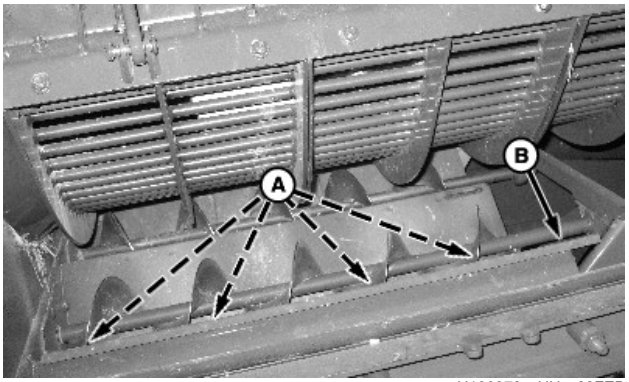
25. Separatör kapaklarını (A) takın.
26. Separatör denetim kapaklarına erişmek için önceden sökülen korumayı takın.



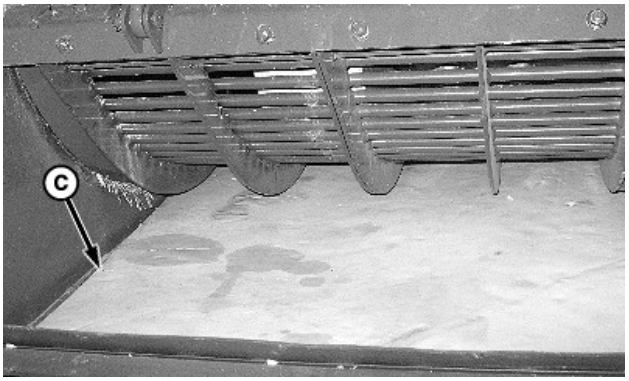
H100377—UN—22FEB11

A—Cıvatalar (4 adet)
B—Ayırıcı Izgara

27. Ayırıcı ızgarayı (B) takın ve cıvatalarla (A) muhafaza edin.



H100378—UN—22FEB11

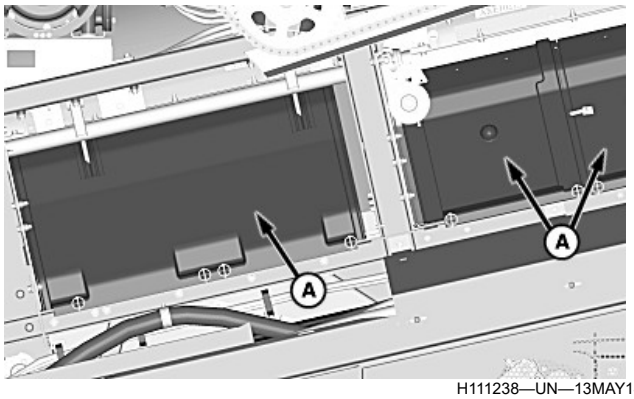


H100380—UN—22FEB11

A—Cıvatalar (4 adet)
B—Ayrıştırıcı
C—Karton

28. Kartonu (C) veya poliyi taşıma helezonlarından çıkartın.

29. Ayrıştırıcıyı (B) orijinal konumuna takın ve cıvataları (A) sıkın.



H111238—UN—13MAY14

A—Seperatör Kapağı

30. Separatör denetim kapaklarını (A) takın.
31. Separatör inceleme kapaklarına erişmek için önceden sökülen korumayı takın.
32. Rotor tahrik dişlisi kutusunu istenen hız aralığına yerleştirin.

OUO6075,0004605-80-04APR17

Dövme Sepeti Bölümleri (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu)—Sökme ve Takma

H117012—UN—28MAR16

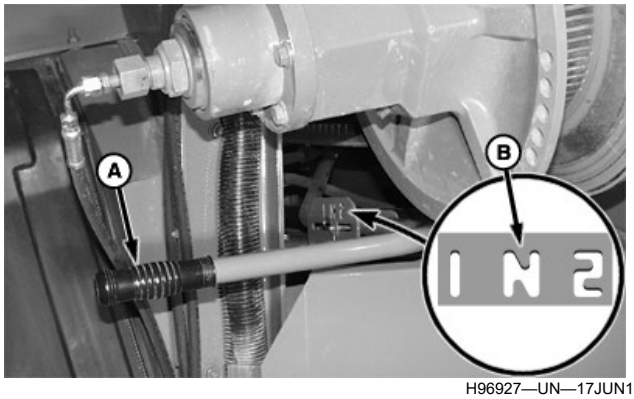
Kontra Açıklığı Ayarı

⚠ DİKKAT: Dövme sepeti bölümleri ağırdır ve zor hareket ettirilir. Dövme sepeti bölümlerinin sökülmesi ve takılması için başka bir kişiye ihtiyaç duyulabilir.

1. Motoru çalıştırın ve kontra açıklığı ayar şalterine basın.
2. "Z" çubuk donanımına daha kolay erişilmesini sağlamak için kontra açıklığını 5'e açın.

NOT: Kontra açıklığının makine yapılandırmasına göre artırılması gerekebilir.

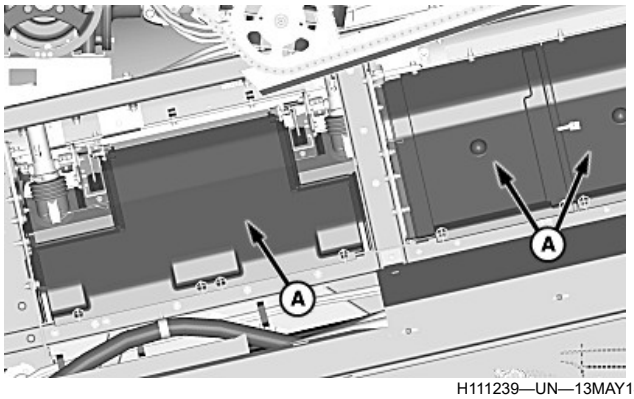
3. Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.



H96927—UN—17JUN10

A—Tutamak
B—Boşta Konumu

4. Tutamağı (A) hareket ettirerek rotor dişli kutusunu boşta konumuna (B) kaydırın.

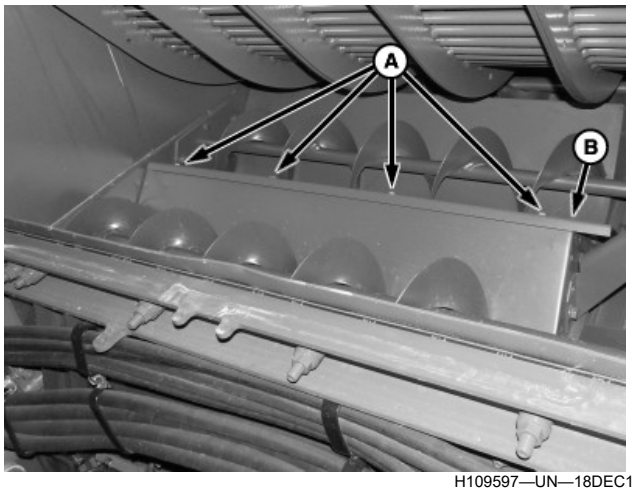


H111239—UN—13MAY14

A—Seperatör Kapakları

NOT: Separatör denetim kapaklarına erişmek için gereken şekilde korumayı sökün.

5. Separatör inceleme kapaklarını (A) sökün.

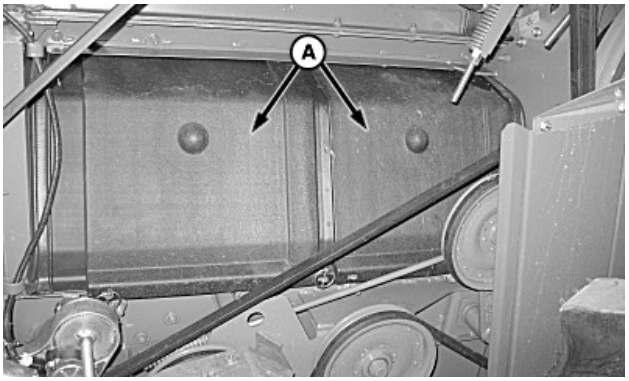


H109597—UN—18DEC13

A—Cıvatalar
B—Ayrıştırıcı

6. İmbus cıvataları (A) gevşetin ve sol sac metal ayrıştırma vanasını (B) sökün.

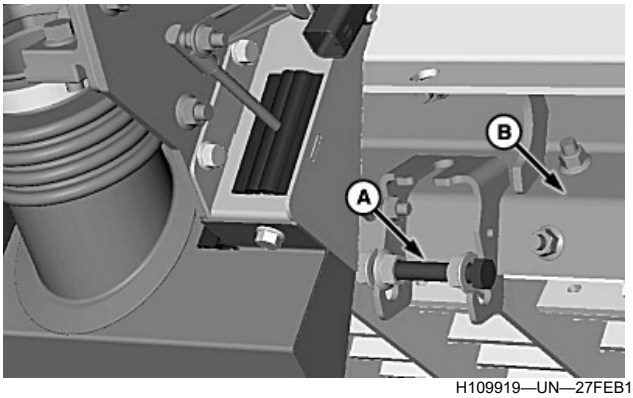
NOT: Konveyör helezonların üzerine bir parça karton veya poli yerleştirin. Bu, helezonlar için koruma sağlar ve dövme sepetlerinin çıkartılması için düzgün bir yüzey sağlar.



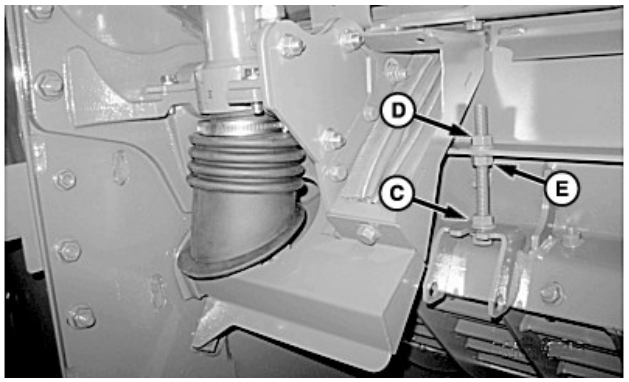
H96929—UN—17JUN10

A—Seperatör Kapağı

7. Seperatör inceleme kapaklarına erişmek için korumayı gereken şekilde sökün.
8. Makinenin sağ tarafındaki hızlı kilitleme pimlerini ve ön iki seperatör kapağını (A) çıkarın.



H109919—UN—27FEB14

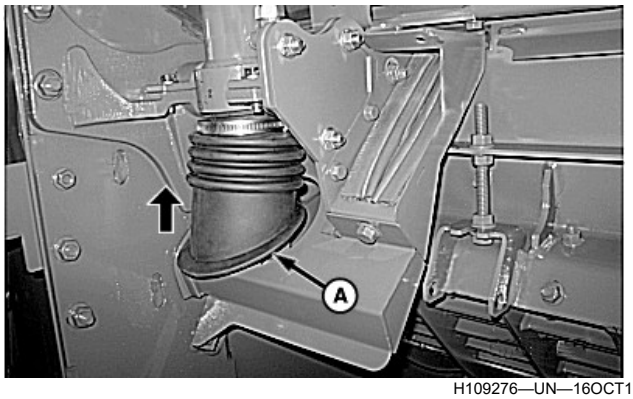


H109920—UN—27FEB14

A—Seviyeleme Cıvatası (2 adet)
B—"Z" Çubuğu
C—Somun (2 tane)
D—Somun (2 adet)
E—Somun (2 adet)

9. Kontrbatör seviyeleme imbus cıvatalarını (A) "Z" çubuğundaki (B) braketten çıkarın ve kontrbatör ve "Z" çubuğu grubunu tutmak için ray boyunca takın.
10. Somunu (C) "Z" çubuğu braketine elle sıkarak takın ve somunu (D) her iki taraftan ray üzerinde hafifçe sıkın.

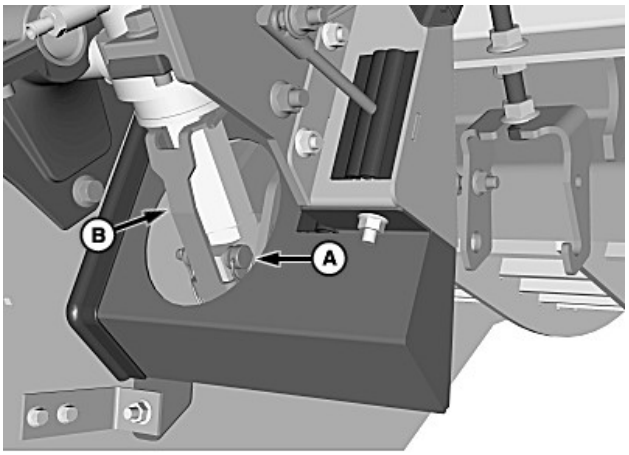
NOT: Sıfırlama ayarları için somun (E) ve ray arasında yeterince boşluk olduğundan emin olun. Somunu ray üzerinden SIKMAYIN.



H109276—UN—16OCT13

A—Lastik Conta (2 adet)

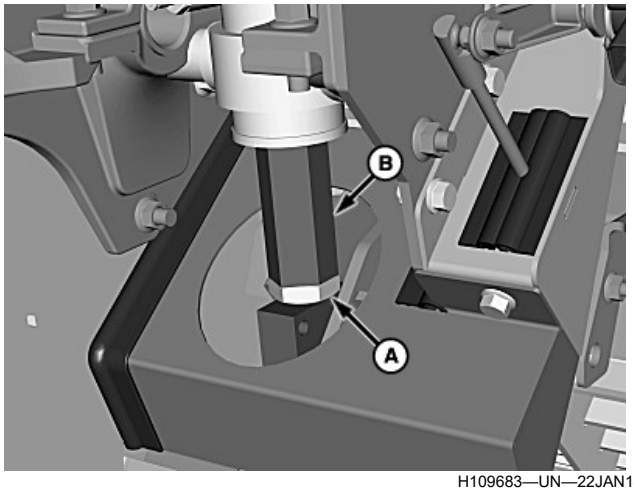
11. Lastik contanın (A) tabanını çıkarın ve her iki silindir üzerinde de yukarı kaldırın.



H111261—UN—22MAY14

A—Pim (2 adet)
B—Silindir Güvenlik Durdurucusu (2 adet)

12. Her iki silindirde de pimi (A) ve silindirin güvenlik durdurucusunu çıkarın (B).

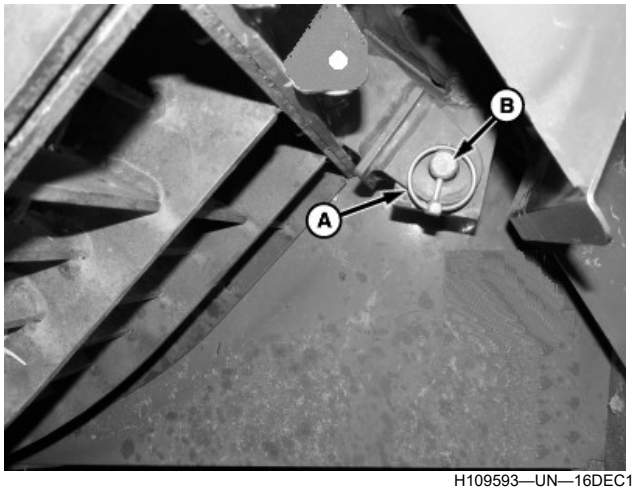


H109683—UN—22JAN14

A—Kilit Somunu (2 adet)
B—Silindir Durdurucusu (2 adet)

13. Kilit somununu (A), silindir durdurucusundan (B) ve her iki silindir çubuğundaki alt durdurucudan sökün.

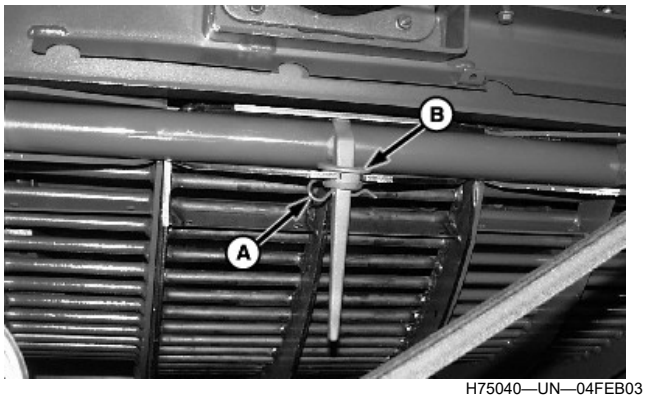
NOT: Kilit somunu ve durdurucu, mevcut konumundan en az 15 mm (19/32 inç) indirilmelidir.



H109593—UN—16DEC13

A—Hızlı Kilitleme Pimi (2 adet)
B—Pim (2 adet)

14. Hızlı kilitleme pimini (A) ve pimi (B) her iki taraftaki silindir çubuğundan çıkarın.

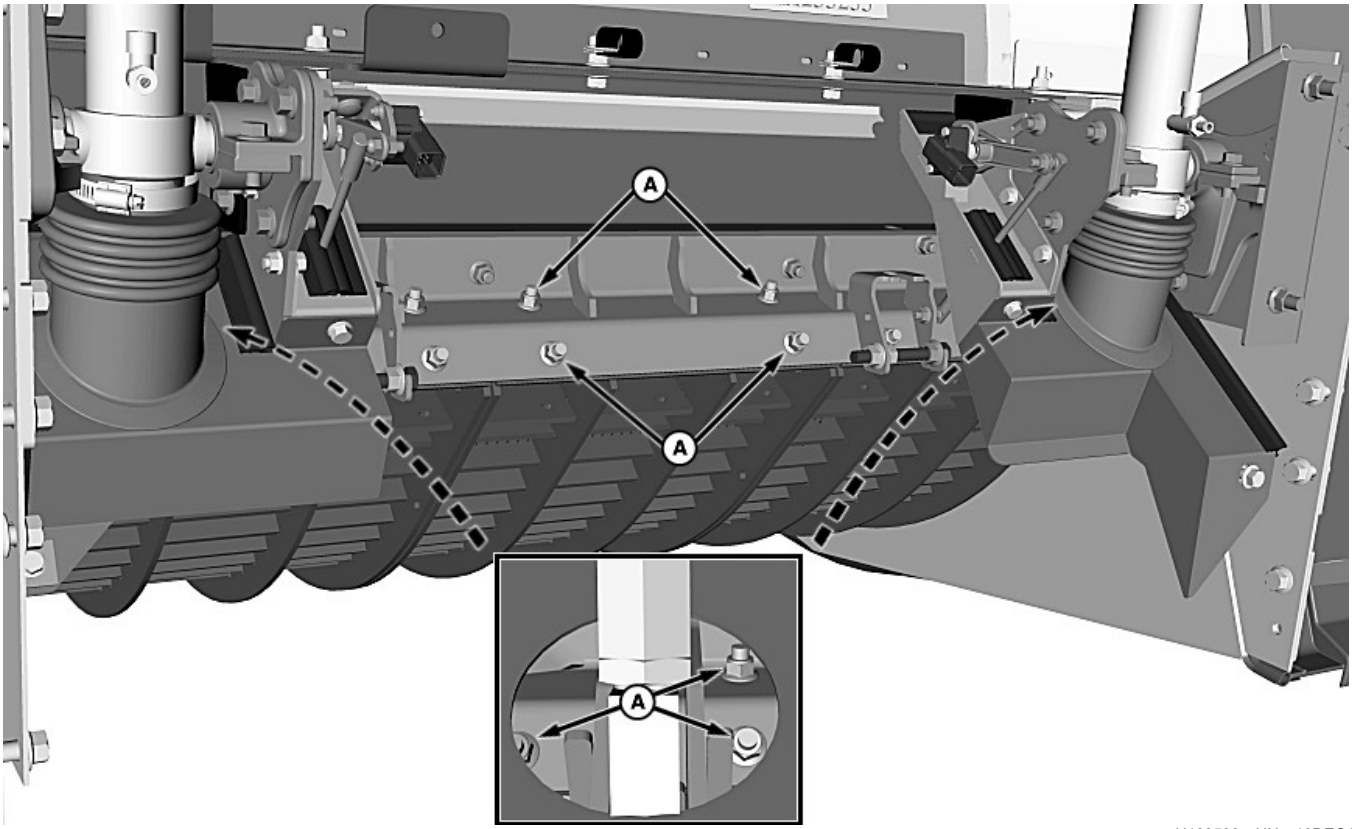


H75040—UN—04FEB03

Dövme Sepeti Tutucusu

A—Yay Pim
B—Dövme Sepeti Tutucusu

15. Yay pimi (A) dövme sepeti tutucusundan (B) çıkarın.
16. Dövme sepeti tutucusunu kaldırın ve tutamağı her bir dövme sepeti bölümünden çıkarın.

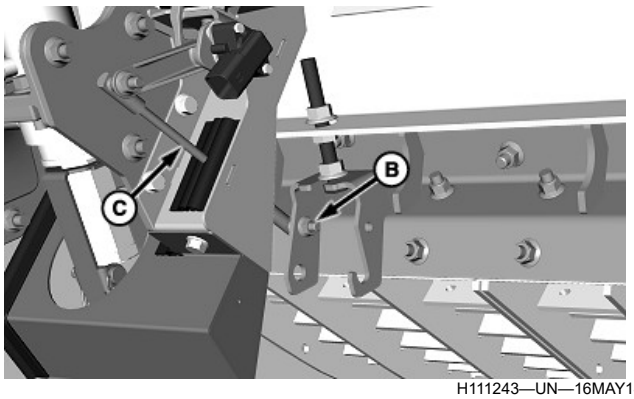


H109599—UN—19DEC13

A—Cıvata (14 adet)

17. Cıvataları (A) gevşetin.

H109677—UN—21JAN14



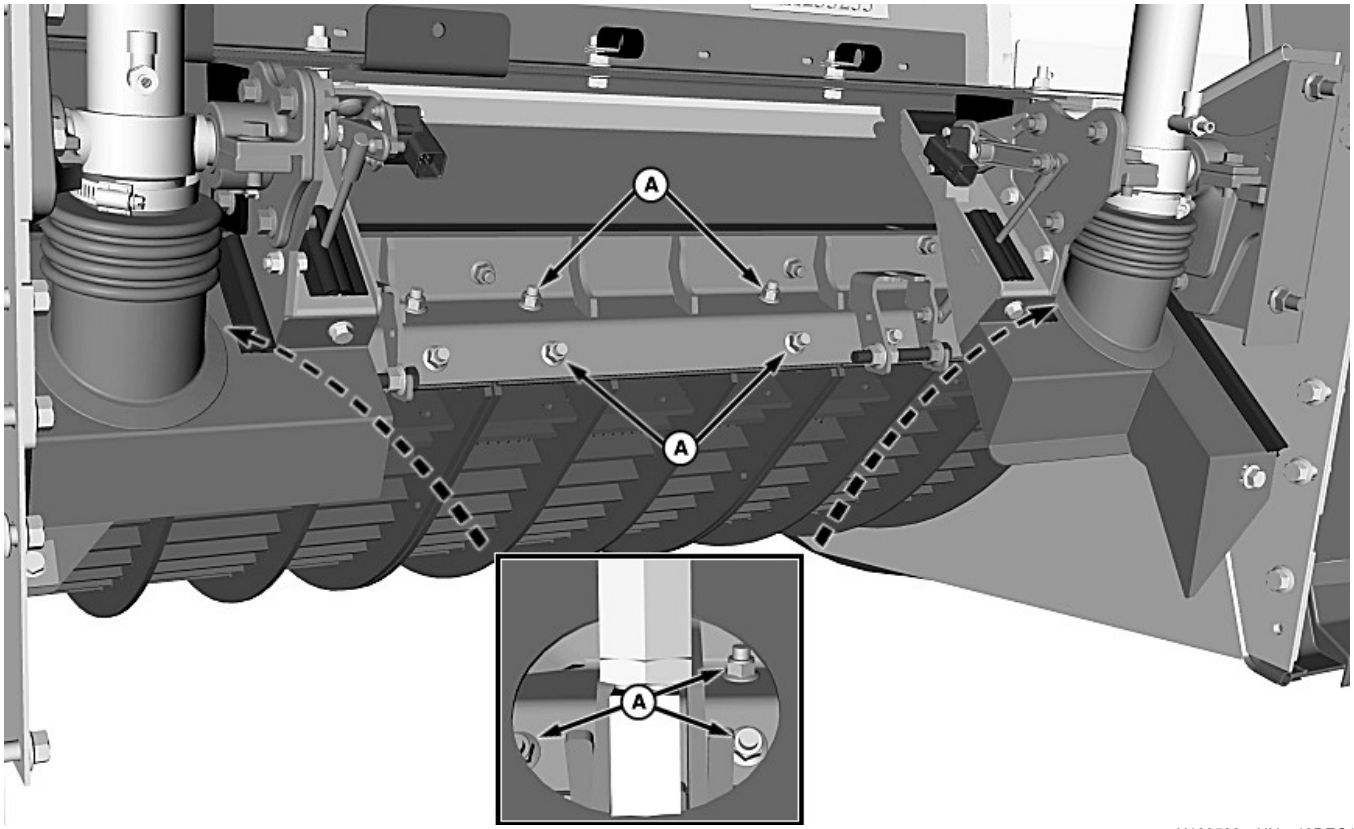
H111243—UN—16MAY14

A—Seviyeleme Cıvatası (2 adet)
B—Somun (2 tane)
C—İletme Bağlantısı Kolu (2 adet)

18. “Z” çubuğunu ve dövme sepetlerini yaklaşık 10 mm (13/32 inç) yukarı veya orta dövme sepeti kolayca çıkarılabilene kadar ayarlamak için seviyeleme cıvatasını (A) kullanın.

NOT: Makine yapılandırmasına bağlı olarak “Z” çubuğunun çıkarılması gerekebilir.

19. “Z” çubuğu çıkarılıyorsa somunları (B) ve iletme bağlantısı kollarını (C) çıkarın.



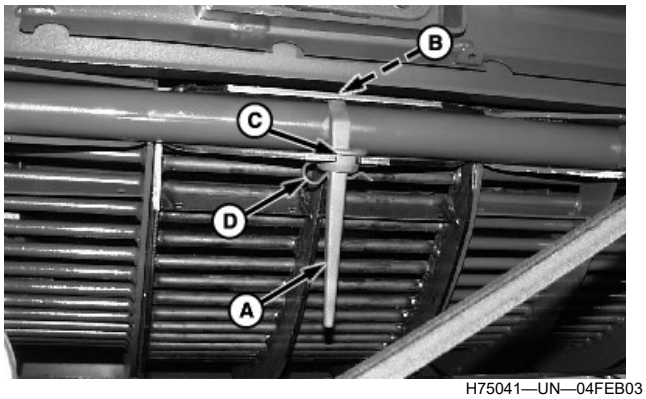
H109599—UN—19DEC13

A—Cıvata ve Somun (14 adet)

20. Cıvataları ve somunları (A) sökün.

NOT: Rotoru, dövme elemanı düzenindeki bir boşluk orta dövme sepetinde oluşacak şekilde döndürün.

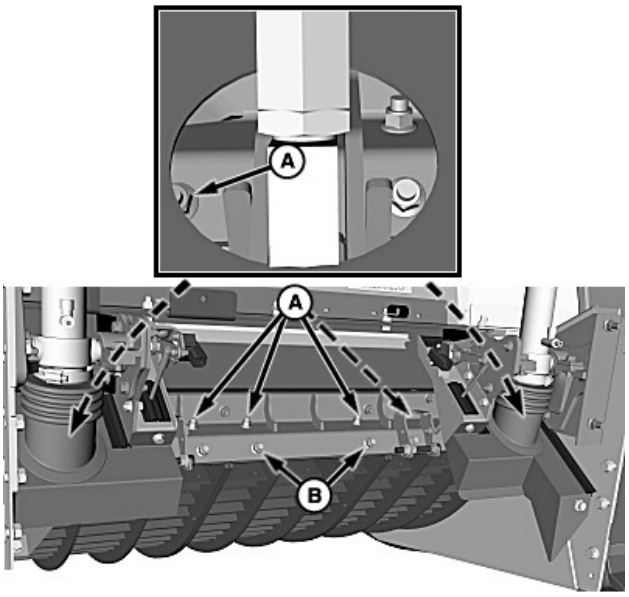
21. Merkez dövme sepeti kesitini çıkartın.
22. Arka dövme sepetini merkez pozisyona kaydırın ve çıkartın.
23. Ön dövme sepetini merkez konuma kaydırın ve çıkarın.
24. KXE10110 Açıklık Göstergesini kullanarak dövme sepeti bölümleri, harmanlama elemanları ve harmanlama dişleri üzerindeki aşınmayı kontrol edin.
25. Dövme sepetlerini ters işlem sırasında takın.



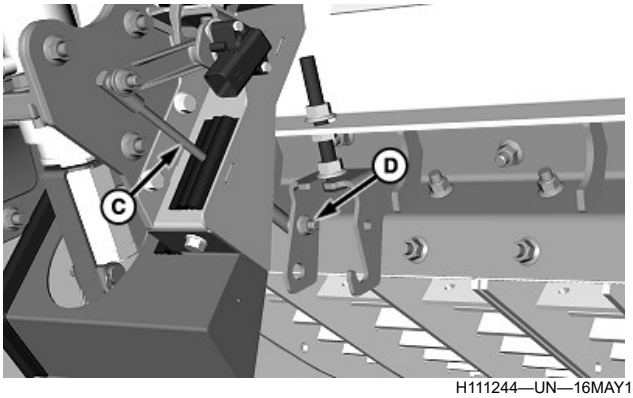
H75041—UN—04FEB03

A—Tutamak
B—Oluk
C—Dövme Sepeti Tutucusu
D—Yay Pim

26. Dövme sepeti kolunu (A) dövme sepeti kesitleri üzerindeki kanala (B) takın.
27. Dövme sepeti tespit parçasını (C) takın ve yaylı tespit pimleriyle (D) muhafaza edin.



H109684—UN—22JAN14



H111244—UN—16MAY14

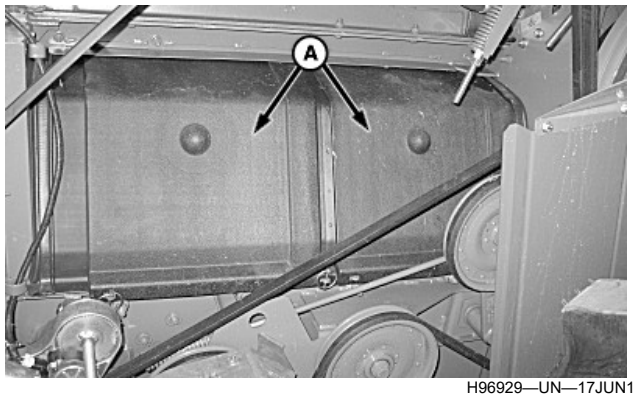
A—Cıvata ve Somun (6 adet)
B—Cıvata ve Somun (8 adet)
C—İletme Bağlantısı Kolu (2 adet)
D—Somun (2 adet)

NOT: "Z" çubuğu önceden sökülmüşse şimdi takın.

28. Seviyeleme cıvatalarını kullanarak "Z" çubuğunu ve dövme sepetlerini yaklaşık 10 mm (13/32 inç) veya daha önce kaldırılanla eşit mesafeye gelinceye kadar indirin.

NOT: Donanımı sıkıştırmadan önce dövme sepeti bölümlerinin arasında boşluk olmadan birbirlerine sıkıca dayandığından emin olun.

29. Dövme sepeti uçlarının "Z" çubuğuna tam oturduğundan emin olun, ardından öncelikle cıvataların ve somunların (A) üst sırasını sıkın.
30. Son olarak cıvataların ve somunların (B) alt sırasını sıkın.
31. "Z" çubuğu çıkarılmışsa somunları (D) kullanarak iletme bağlantısı kollarını (C) takın.
32. Kontbatör seviyesini ayarlayın. Bu bölümün ilerleyen sayfalarında yer alan Dövme Sepeti Seviyeleme (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu) başlığına bakın.



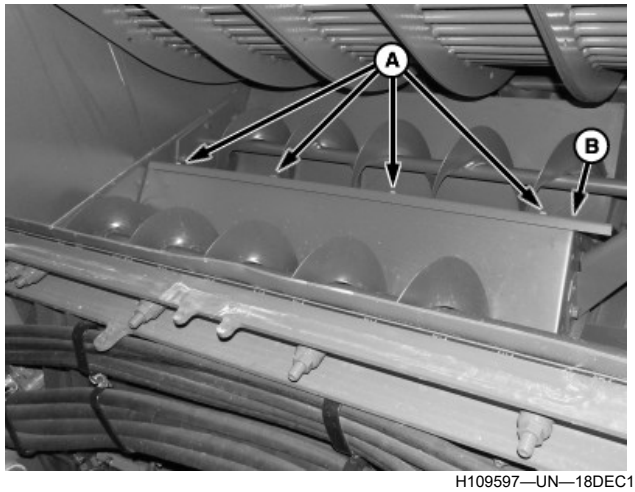
H96929—UN—17JUN10

A—Seperatör Kapakları

NOT: Separatör kapağının üst kenarının kliplerin altında olduğundan emin olun.

33. Separatör kapaklarını (A) takın.
34. Separatör denetim kapaklarına erişmek için önceden sökülen korumayı takın.

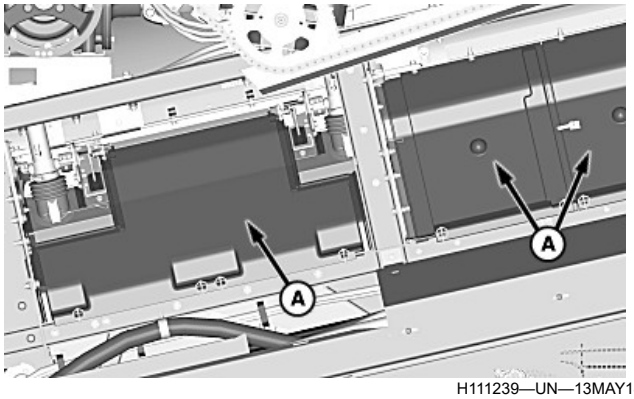
NOT: Kartonu veya poliyi konveyör helezonlarından çıkartın.



H109597—UN—18DEC13

A—Cıvata (4 adet)
B—Ayrıştırıcı

35. Bölücüyü (B) orijinal pozisyona takın ve imbus cıvataları (A) sıkın.



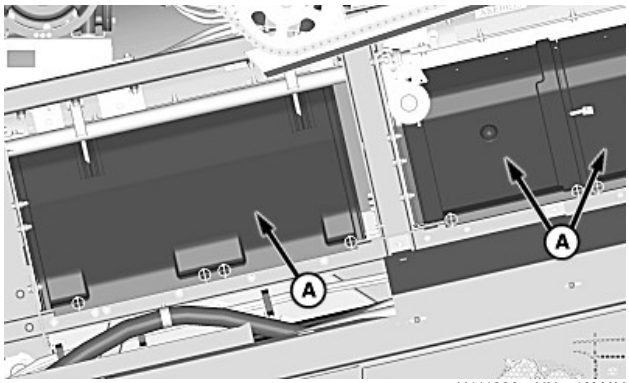
H111239—UN—13MAY14

A—Seperatör Kapağı

36. Separatör denetim kapaklarını (A) takın.
37. Separatör inceleme kapaklarına erişmek için önceden sökülen korumayı takın.
38. Rotor tahrik dişlisi kutusunu önceki konuma geçirin.

OUO6075,0004606-80-11APR17

Dövme Sepeti Seviyeleme (Standart Dövme Sepeti Ayarı)

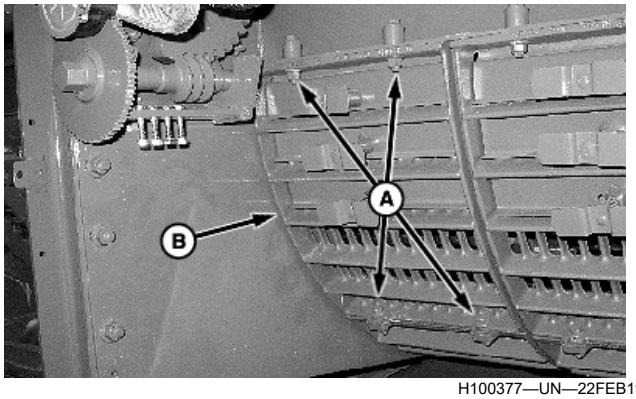


H111238—UN—13MAY14

A—Seperatör Kapağı

NOT: Yuvarlak çubuklu dövme sepeti kapakları (takılıysa) dövme sepeti seviyelendirmesine başlanmadan önce çıkartılmalıdır.

1. Separatör denetim kapaklarına erişmek için gereken şekilde korumayı sökün.
2. Separatör inceleme kapaklarını (A) sökün.

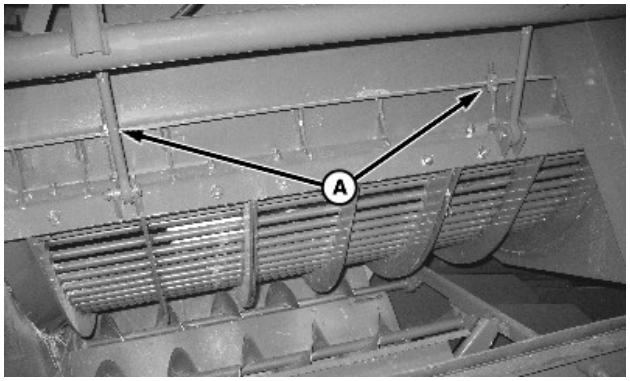


H100377—UN—22FEB11

A—Cıvata (4 adet)
B—Ayırıcı İzgara

NOT: Separatör ızgarasının sökülmesi döner rotora erişim sağlar.

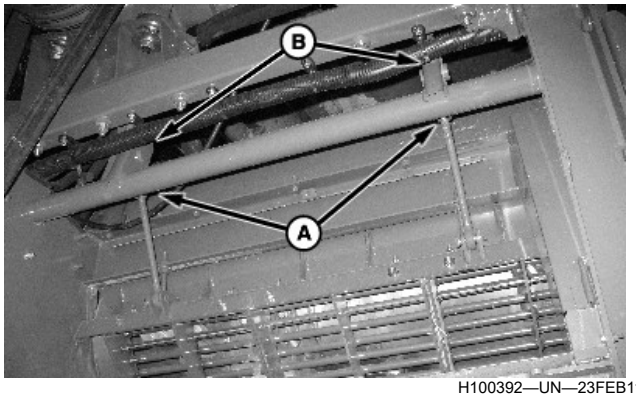
3. İmbus cıvataları (A) ve separatör kalburunu (B) sökün.



H100391—UN—23FEB11

A—Durdurma Cıvataları (2 adet)

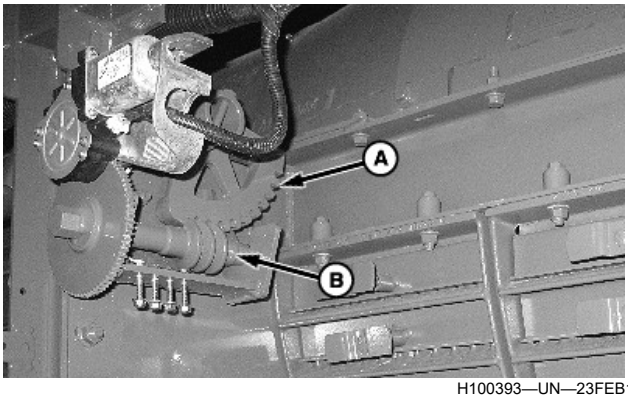
4. Durdurma cıvatalarını (A) geri çekin.



H100392—UN—23FEB11

A—Alt Somun (2 adet)
B—Üst Somun (2 adet)

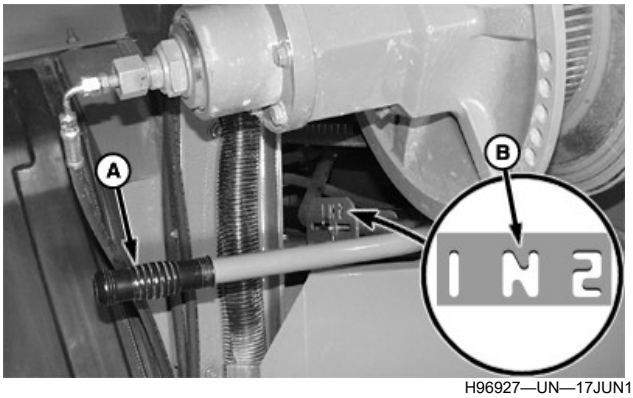
5. Tespit somunlarını (A) gevşetin ve somunları (B) her birini geri çekin.



H100393—UN—23FEB11

A—Bölge Dişlisi
B—Salyangoz Dişli

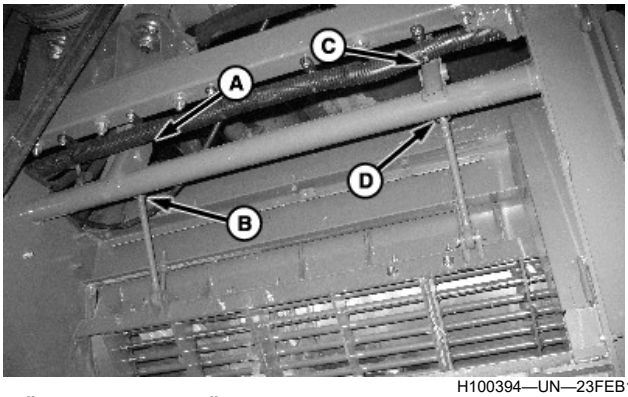
6. Solucan dişli (B) ve kısım dişlisi (A) yukarı pozisyonda dibe gelene kadar kabindeki düğmeyi kullanarak kontbatörü kapalı pozisyona ayarlayın.



H96927—UN—17JUN10

A—Tutamak
B—Boşta Konumu

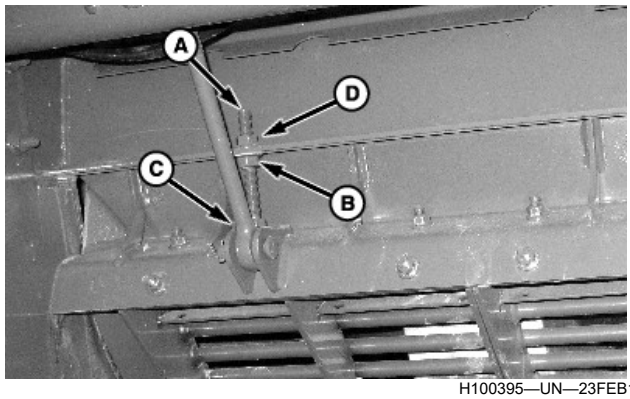
7. Tutamağı (A) hareket ettirerek rotor dişli kutusunu boşta konumuna (B) kaydırın.



H100394—UN—23FEB11

A—Ön Halkalı Cıvata Üst Somunu
B—Ön Halkalı Cıvata Alt Kilit Somunu
C—Arka Halkalı Cıvata Üst Somunu
D—Arka Halkalı Cıvata Alt Kilit Somunu

8. Rotor saatin tersi yönde dönerken elemanlar kontbatöre “oturana” kadar ön delikli cıvata üst somununu (A) yavaşça ayarlayın. Üç tam turda geri çekin.
9. Rotor saatin tersi yönde dönerken elemanlar kontbatöre “oturana” kadar arka delikli cıvata üst somununu (C) yavaşça ayarlayın. Üç tam turda geri çekin.
10. Elemanlar kontbatöre “oturana” kadar ön delikli cıvata üst somununu (A) yavaşça aşağı ayarlayın. “Oturma” durana kadar yavaşça geri çekin. “Oturma” durur durmaz bir tam tur geri çekin ve üst tespit somununu sıkın.
11. Elemanlar kontbatöre “oturana” kadar arka delikli cıvata üst somununu (C) yavaşça aşağı ayarlayın. “Oturma” durana kadar yavaşça geri çekin. “Oturma” durur durmaz bir tam tur geri çekin ve üst tespit somununu sıkın.
12. Alt ön kontbatör ayar somununu sıkın. Ön delikli cıvata üst somununu (A) anahtarla tutun ve ön delikli cıvata alt tespit somununu (B) sıkın.
13. Alt arka kontbatör ayar somununu sıkın. Arka delikli cıvata üst somununu (C) anahtarla tutun ve arka delikli cıvata alt tespit somununu (D) sıkın.

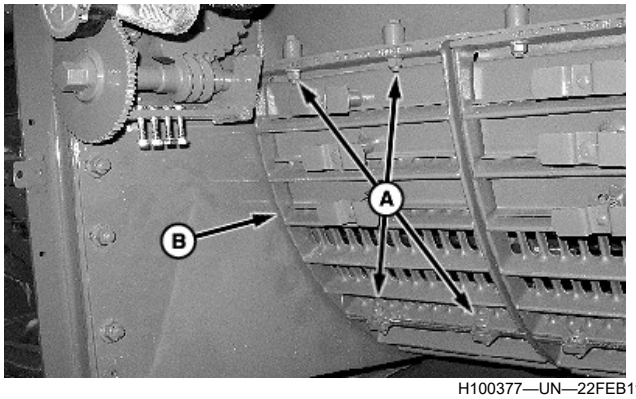


H100395—UN—23FEB11

Durdurma Cıvataları

A—Durdurucu Cıvata (2 adet)
B—Kilit Somunu
C—Cıvata Başlığı
D—Kilit Somunu

14. Ön ve arka kontbatör durdurma cıvatalarını (A) cıvatanın başlığı (C) kontbatörün tam karşısında olana kadar alt somunu (B) sıkarak ayarlayın. Alt somunu (B) anahtar ile tutarken üst somunu (D) sıkın.



H100377—UN—22FEB11

A—Cıvata (4 adet)
B—Ayırıcı Izgara

15. Ayırıcı ızgarayı (B) takın ve cıvatalarla (A) muhafaza edin.
16. Rotor tahrik dişlisi kutusunu önceki konuma geçirin.
17. Önceden sökülen seperatör inceleme kapaklarını ve korumaları takın.
18. Kabinin içinden **Kontra Açıklığı Kalibrasyonu (STS Elektrik)** öğesini seçin ve ekranda gösterilen bilgileri takip edin. Daha fazla bilgi için Kalibrasyon Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

OUO6075,0004601-80-28MAR17

Dövme Sepeti Seviyeleme (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu)

H117012—UN—28MAR16

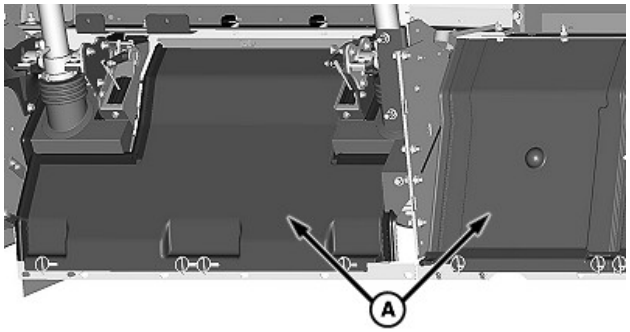
Kontra Açıklığı Ayarı

NOT: Dövme sepeti, seviyeleme işleminden önce takılmış ise silindirik çubuklu dövme sepeti kapaklarını çıkarın.

1. Motoru çalıştırın ve kontra açıklığı ayar şalterine basın.
2. Kontra açıklığını 0'a ayarlayın.

NOT: Eğer tahıl elemanları yerine daha uzun ve yoğun kontra açıklıkları veya pirinç kontra elemanları takılacakca kontra açıklığını 15 olarak ayarlayın.

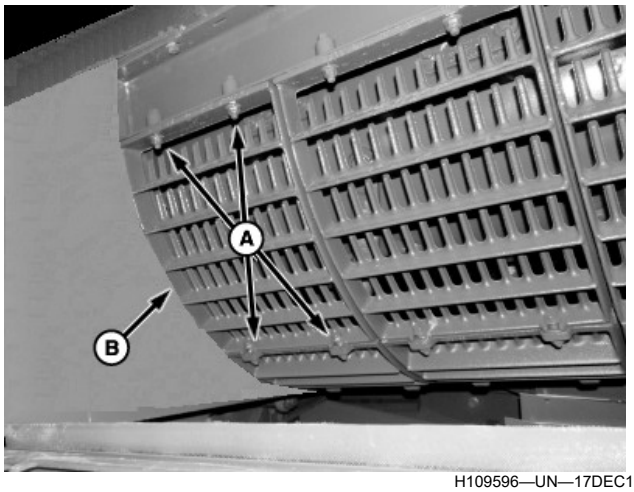
3. Motor KAPATIN, el frenini çekin ve kontağı AÇIN.



H113295—UN—23MAR15

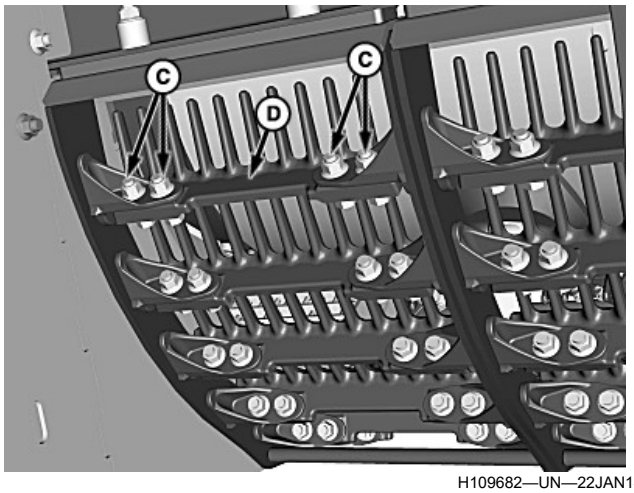
A—Seperatör İnceleme Kapakları

4. Separatör inceleme kapaklarını (A) sökün.



H109596—UN—17DEC13

Standart Döküm Separatör Kalburları



H109682—UN—22JAN14

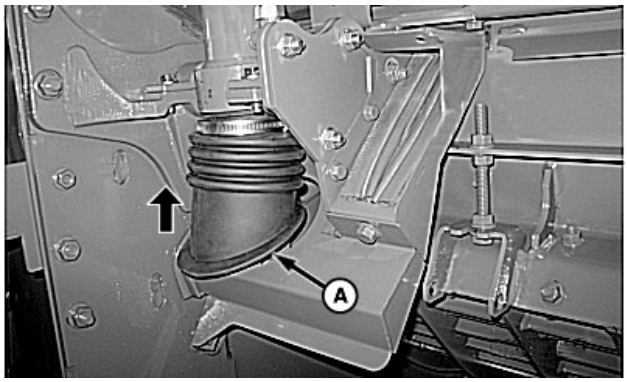
Ağır Yük Separatör Izgaraları

A—Cıvatalar (4 adet)
B—Ayırıcı Izgara
C—Cıvatalar ve Somunlar
D—Ayırıcı Izgara Parmakları

NOT: Separatör ızgarasının sökülmesi döner rotora erişim sağlar.

5. Standart separatör ızgaralarıyla donatılmış makinelerde imbus cıvataları (A) ve seperatör ızgarasını (B) çıkarın.
6. Ağır hizmet separatör ızgara parmaklarıyla donatılmış makinelerde imbus cıvataları, somunları (C) ve parmakları (D) çıkarın.

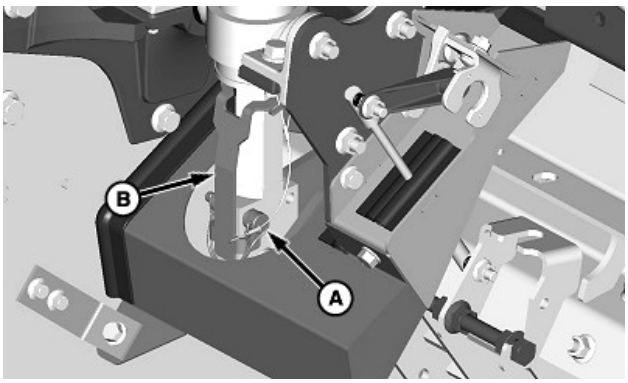
NOT: Döner rotora erişim sağlamak için iki veya daha fazla separatör ızgarası parmağının çıkarılması gereklidir.



H109276—UN—16OCT13

A—Lastik Conta (2 adet)

7. Lastik contanın (A) tabanını çıkarın ve her iki silindir üzerinde de yukarı kaldırın.

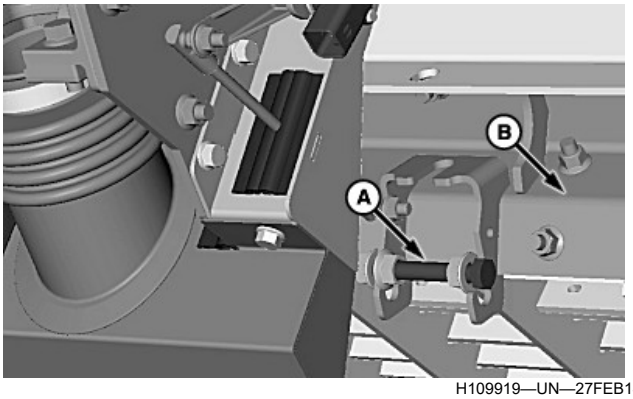


H113060—UN—24FEB15

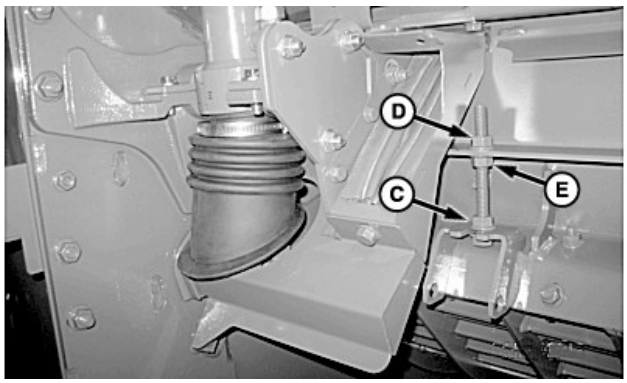
A—Pim (2 adet)
B—Silindir Kilidi (2 adet)

NOT: Silindir kilidini çıkarmak için kontrbatörü yeniden konumlandırmak gerekebilir.

8. Her silindirdeki pimi (A) ve silindir kilidini (B) çıkarın.



H109919—UN—27FEB14

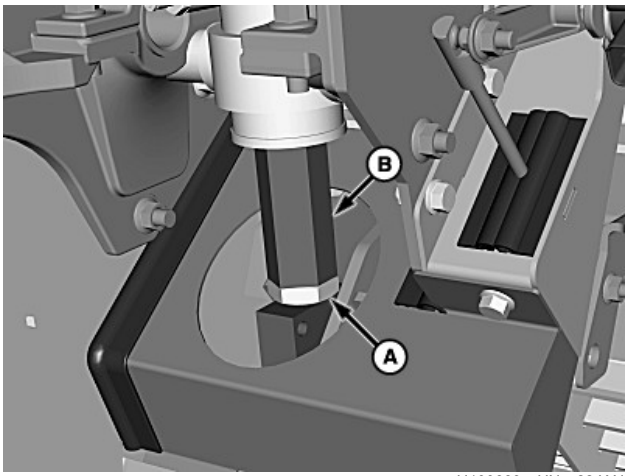


H109920—UN—27FEB14

A—Seviyeleme Cıvataları (2 adet)
B—"Z" Çubuğu
C—Somun (2 tane)
D—Somun (2 adet)
E—Somun (2 adet)

9. Kontrbatör seviyeleme imbus cıvatalarını (A) "Z" çubuğundaki (B) braketten çıkarın ve kontrbatör ve "Z" çubuğu grubunu tutmak için ray boyunca takın.
10. Somunu (C) "Z" çubuğu braketine elle sıkarak takın ve somunu (D) her iki taraftan ray üzerinde hafifçe sıkın.

NOT: Sıfırlama ayarları için somun (E) ve ray arasında yeterince boşluk olduğundan emin olun. Somunu ray üzerinden tamamen SIKMAYIN.

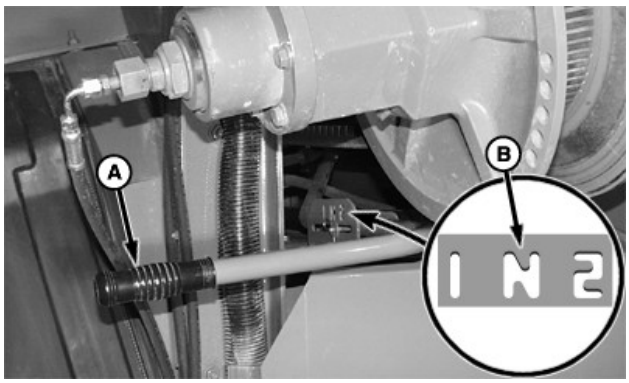


H109683—UN—22JAN14

A—Kilit Somunu (2 adet)
B—Silindir Durdurucusu (2 adet)

11. Kilit somununu (A), silindir durdurucusundan (B) ve her iki silindir çubuğundaki alt durdurucudan sökün.
12. Kabinin içinden **Dövme Sepeti Seviyeleme Kalibrasyonu** öğesini seçin ve ekranda gösterilen bilgileri takip edin. Daha fazla bilgi için Kalibrasyon Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

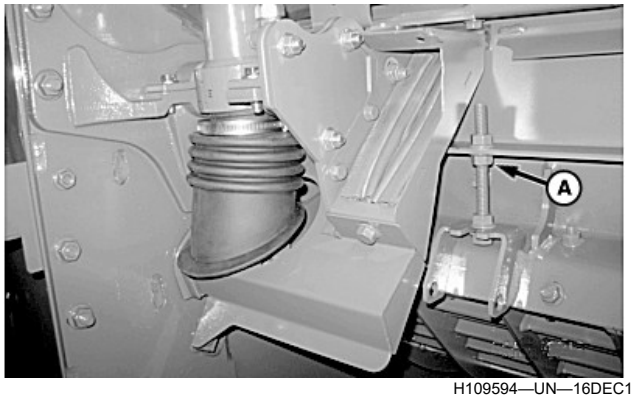
NOT: Kabin dışında gerçekleştirilen aşağıdaki adımlar sırasında kontak anahtarı AÇIK OLMALIDIR.



H96927—UN—17JUN10

A—Tutamak
B—Boşta Konumu

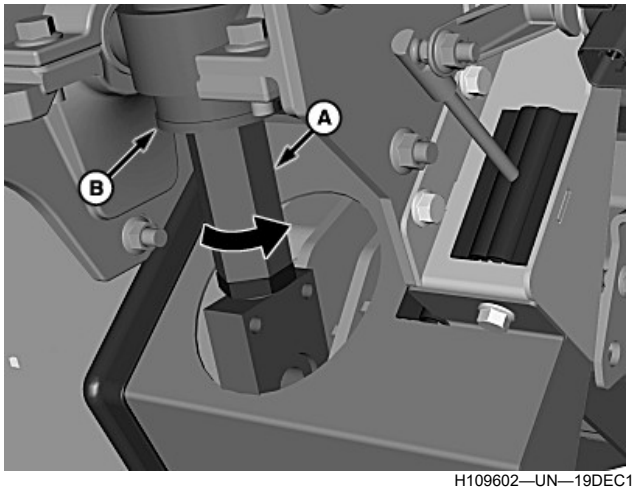
13. Tutamağı (A) hareket ettirerek rotor dişli kutusunu boşta konumuna (B) kaydırın.
14. Rotoru saat dönüşüne ters yönde döndürün ve elemanlar “tık” yapana kadar kontbatörü yukarı çekerken arka seviyeleme cıvatasını çıkarın. “Tıklama” meydana geldiğinde, vidayı üç komple tur seviyeleyerek geri çekilin.
15. Rotoru saatin tersi yönde döndürün ve elemanlar “tık” yapana kadar kontbatörü yukarı çekerken ön seviyeleme vidasını çıkarın. “Tıklama” meydana geldiğinde, vidayı üç komple tur seviyeleyerek geri çekilin.
16. Rotoru saatin tersi yönde döndürmeye devam edin ve elemanlar “tık” yapana kadar kontbatörü yukarı çekerken arka seviyeleme vidasını çıkarın. “Tıklama” meydana geldiğinde, vidayı bir buçuk tur seviyeleyerek geri çekilin.
17. Rotoru saatin tersi yönde döndürmeye devam edin ve elemanlar “tık” yapana kadar kontbatörü yukarı çekerken ön seviyeleme vidasını çıkarın. “Tıklama” meydana geldiğinde, vidayı bir buçuk tur seviyeleyerek geri çekilin.



H109594—UN—16DEC13

A—Somun (2 adet)

18. Kontrbatörlerin konumuna kilitlenmesine yardım etmek için somunu (A) ray üzerinde sıkın.



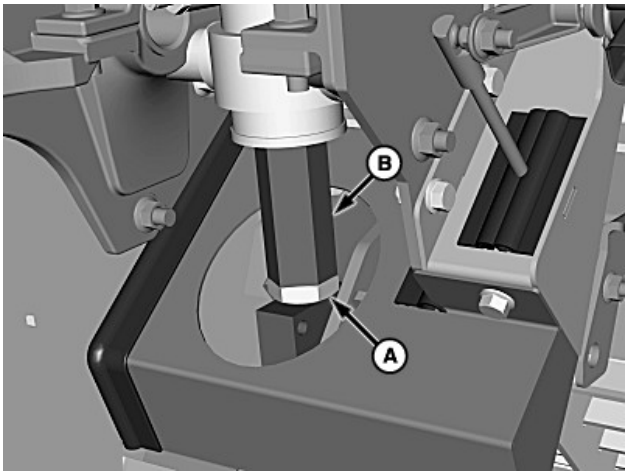
H109602—UN—19DEC13

A—Silindir Durdurucuları (2 adet)
B—Silindir Kovanları (2 adet)

19. Kalibrasyon sırasında silindir durdurucularının doğru biçimde ayarlanması çok önemlidir.

NOT: Silindir durdurucularını fazla sıkmayın.

20. Silindir durdurucuları (A) ok yönünde, silindir makaralarına (B) gelene ve elle daha fazla sıkılmayana kadar ok yönünde sıkın.



H109683—UN—22JAN14

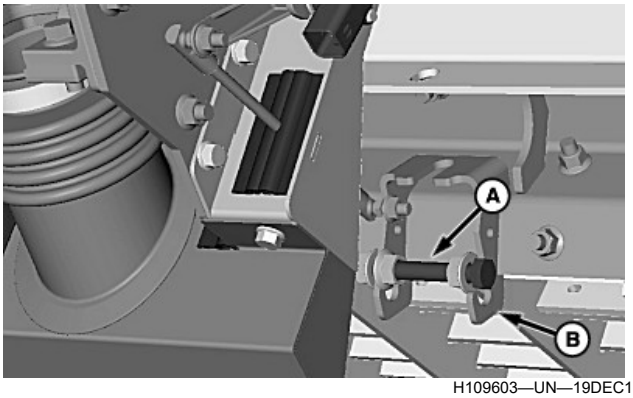
A—Kilit Somunu (2 adet)
B—Silindir Durdurucusu (2 adet)

NOT: Kilit somunlarını (A) sıkmadan önce silindir durdurucuların altıgen düz başlı cıvatalarını silindir kilitlerinde doğru konuma takabilmek için silindir durdurucuları (B) endeksleyin.

21. Her silindirde kilit somununu (A) silindir durdurucuya (B) takıp sıkın.

NOT: Seviyeleme cıvataları, "Z" çubuğu braketine ve rayına bağlı KALMALIDIR.

22. Tamamlanıncaya kadar **Dövme Sepeti Kalibrasyonuna** devam edin.

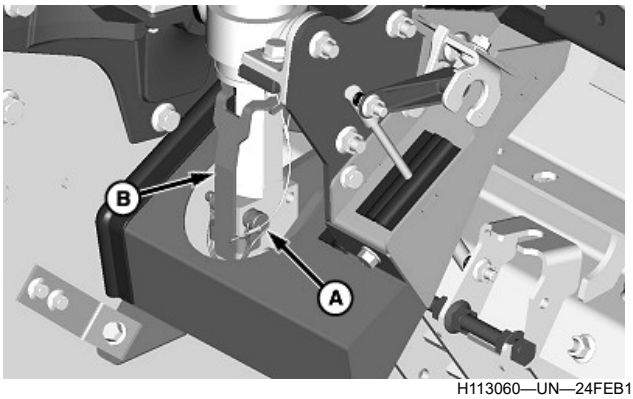


H109603—UN—19DEC13

A—Seviyeleme Cıvatası (2 adet)
B—Depolama Braketi (2 adet)

23. Kalibrasyon kabul edilmişse **Dövme Sepeti Seviyeleme Kalibrasyonundan** çıkın, kontak anahtarını KAPATIN ve seviyeleme cıvatalarını (A) sökün.
24. Seviyeleme cıvatalarını depolama braketlerinde saklayın (B).
25. Motoru çalıştırmaya başlatın. Kabinin içinden **Kontra Açıklık Kalibrasyonunu (Hidrolik)** kalibre edin ve ekranda gösterilen bilgileri takip edin. Daha fazla bilgi için Kalibrasyon Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

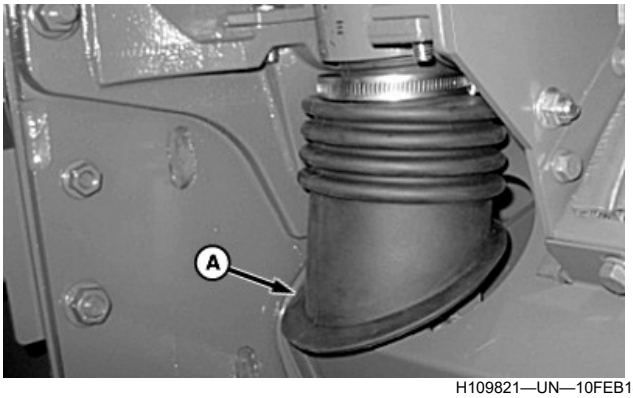
ÖNEMLİ: Kalibrasyonun iptal edilmesini isteyen bir uyarı mesajı ekranda görüntülenebilir çünkü sistem dövme sepeti seviyeleme pozisyonuna uygun olmayan bir dövme sepeti sıfır konumunu tespit etmiştir. Bu meydana gelirse Dövme Sepeti Seviyeleme Kalibrasyonunu iptal edin, Dövme Sepeti Seviyeleme prosedürünü tekrarlayın ve Kontra Açıklığı Kalibrasyonunu (Hidrolik) yeniden kalibre edin.



H113060—UN—24FEB15

A—Pim (2 adet)
B—Silindir Kilidi (2 adet)

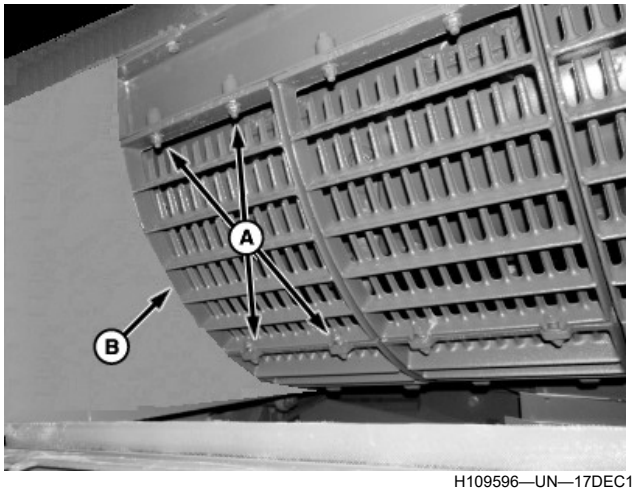
26. Kontrbatörü 35 değerinde açın ve her silindire daha önce çıkarılan silindir kilitlerini (B) ve pimlerini (A) takın.



H109821—UN—10FEB14

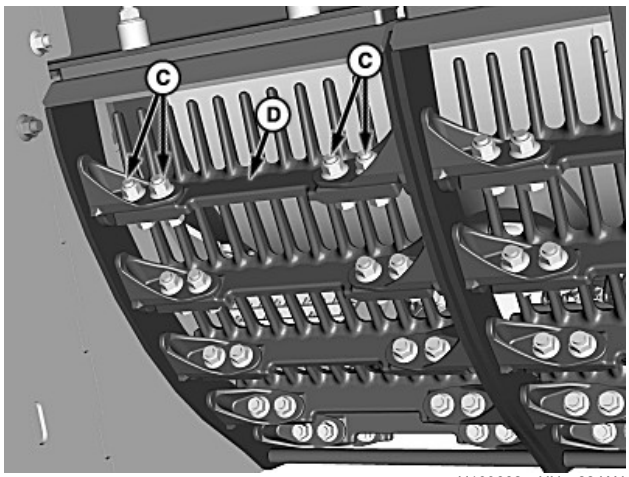
A—Lastik Conta (2 adet)

27. Lastik contanın (A) tabanını her iki silindir üzerine gelecek biçimde takın.



H109596—UN—17DEC13

Standart Döküm Separatör Izgarası



H109682—UN—22JAN14

Ağır Hizmet Separatör Kalburu

A—Cıvatalar (4 adet)
B—Ayırıcı Izgara
C—Cıvatalar ve Somunlar
D—Ayırıcı Izgara Parmakları

28. Standart seperatör ızgaralarıyla donatılmış makinelerde imbus cıvataları (A) kullanarak separatör ızgarasını (B) takın.
29. Ağır hizmet separatör kalburlarıyla donatılmış makinelerde imbus cıvataları ve somunları (C) kullanarak separatör ızgarası parmaklarını (D) takın. Belirtilen değerde sıkın.

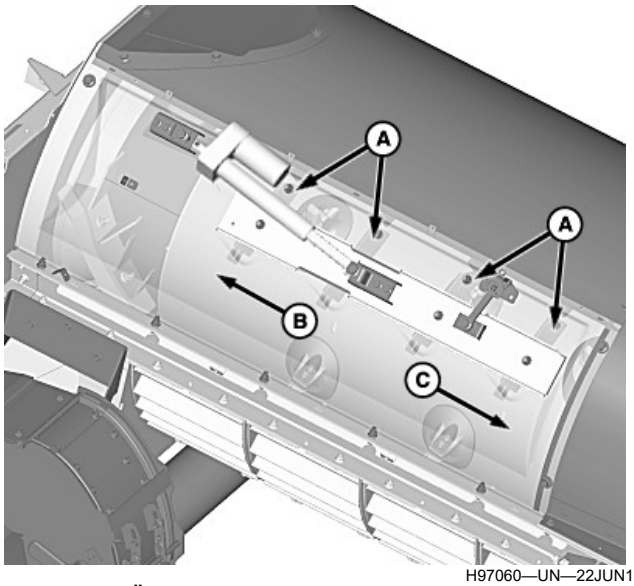
Teknik özellik belirtimi

Ağır Hizmet Separatör Izgarası İmbus Cıvataları ve Kilit Somunları—Tork.	73·Nm (54 lb-ft)

30. Rotor tahrik dişlisi kutusunu önceki konuma geçirin.
31. Önceden sökülen seperatör inceleme kapaklarını ve korumaları takın.

OUO6075,0004600-80-28MAR17

Seperatör Üst Kapak Kanatları (Varsa)



H97060—UN—22JUN10

A—Seperatör Üst Kapak Kanatları
B—Gelişmiş Konum
C—Standart Konum

Seperatör üst kapak kanatları (A), temiz tahıl yükleme helezonunun arkasında, makinenin sağ tarafında bulunur.

Seperatör üst kapak kanatları, yazılım ile iki farklı konuma ayarlanabilir.

NOT: Seperatör kanatlarının gelişmiş konumda çalıştırılması, belirli ekin ve koşullarda tahıl kayıplarını arttırabilir. Seperatördeki ekin yerleşme süresi, saman kalitesini arttırmak için azaltılır.

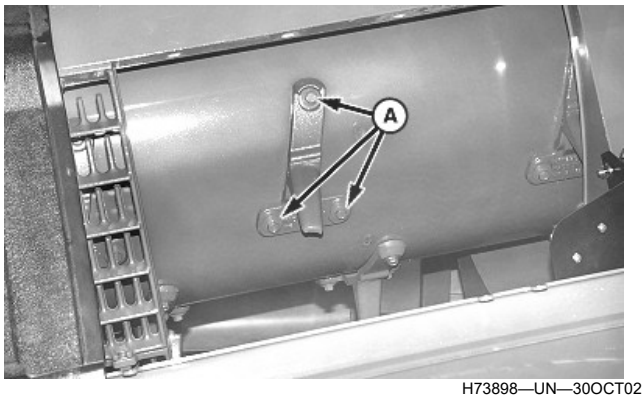
- (B)—Gelişmiş Pozisyon
- (C)—Standart Pozisyon

Daha fazla bilgi için Atık Yönetimi Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

OUO6075,0004392-80-31JAN17

Dövme Elemanları ve Dişler (TriStream Rotor)—Sökülmesi ve Takılması

H82539—UN—07MAR05



H73898—UN—30OCT02

A—Cıvata Başlı Vida

ÖNEMLİ: Rotor, dengeli bir gruptur. Elemanlar ve dişler, dengeyi korumak için üçlü setler halinde değiştirilmelidir. Yedek kitler servis parçaları ile mevcuttur ve önceden uygulanan Threadlock ve Sealer ile yeni imbus cıvatalar içerir. Gevşeyen dişler ve elemanlar makine hasarı ile sonuçlanabilir.

Dişler veya elemanların değiştirme dışında çıkartılması gerekiyorsa sökme işlemi öncesinde diş(ler)/eleman(lar) ve rotorun üzerindeki konumu işaretleyin. Dengeyi korumak için sökülenle aynı konumda takın. Her zaman yeni başlıklı vidalar kullanın.

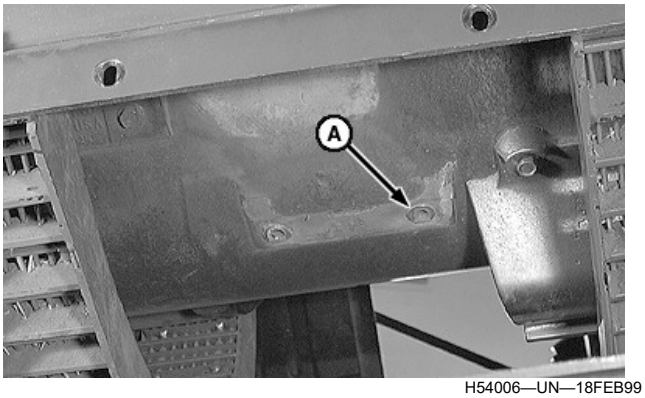
Diş değiştirme, kırık veya hasarlı dişler nedeniyle yapılıyorsa harman artığını ve ön çapraz helezonu temizlediğinizden emin olun. İlk başlatma öncesinde bunun yapılmaması kırık dişlerin sirküle olmasına imkan verebilir ve diş hasarının yeniden oluşmasına neden olabilir.

1. Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
2. Rotora erişmek için separatör kalburlarını veya kontbatör kısımlarını gereken şekilde çıkartın.

NOT: Makine opsiyonuna bağlı olarak bu kısımda bulunan aşağıdaki bölüme bakınız:

- *Kontbatör Kısımları (Standart Kontbatör Ayarı) —Çıkarma ve Takma*
- *Kontbatör Kısımları (Aktif Kontbatör İzolasyonu) —Çıkarma ve Takma*

3. KXE10110 Açıklık Göstergesini kullanarak dövme elemanları ve separatör dişleri üzerindeki aşınmayı kontrol edin.
4. İmbus cıvataları (A) ve dövme elemanı ya da dişi sökün.



H54006—UN—18FEB99

A—Dişli Giriş Parçası

5. RIVNUT® dişli giriş parçalarını kontrol edin (A). Hasar görmüşse değiştirin.
6. Bir eleman veya dişin değiştirilmesi gerekiyorsa gruptakilerin tümünü değiştirin. Örnek: Eleman 2'nin değiştirilmesi gerekiyorsa, ayrıca elemanlar 1 ve 3'ü değiştirin.
7. Elemanların ve dişlerin tanımlanması için Dövme Elemanları ve Separatör Dişi Konumu çizelgesini kullanın.
8. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

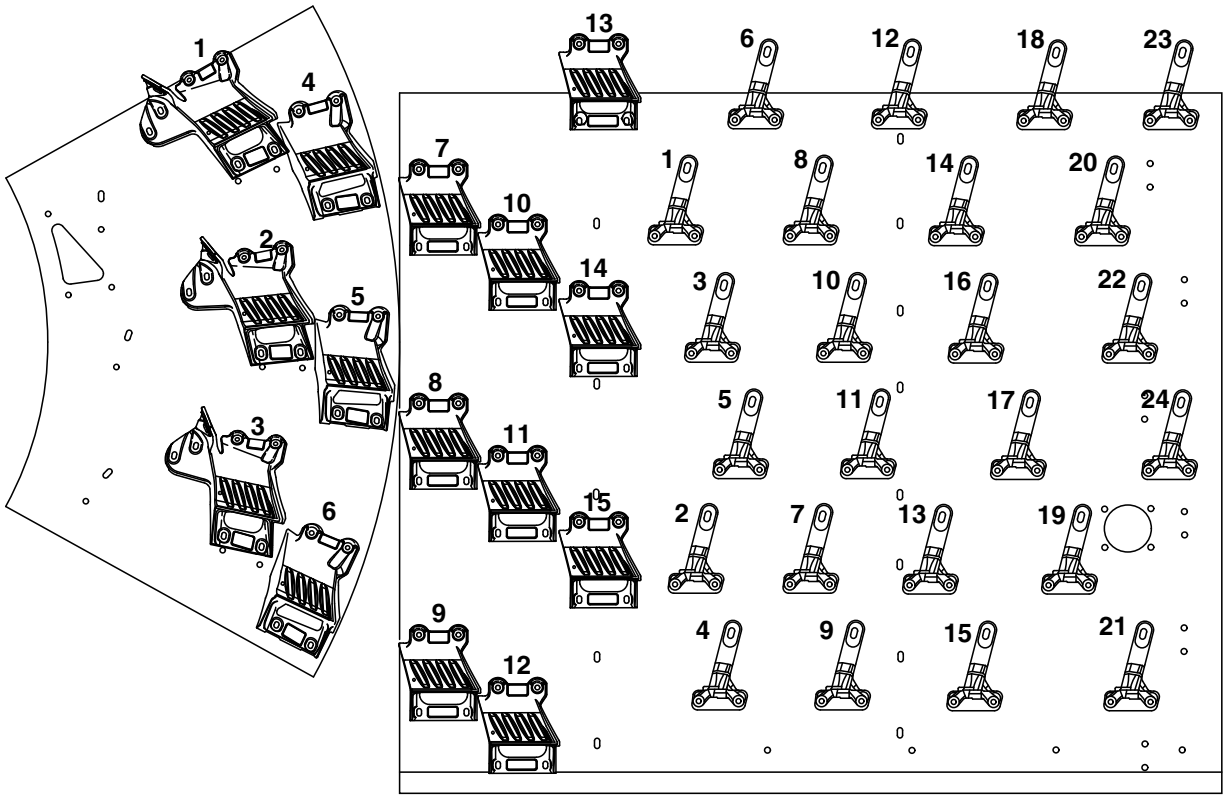
Teknik özellik belirtimi

Dövme Elemanı ve Separatör Dişi İmbus Cıvataları—Tork.	90 Nm (66 lb.-ft.)

OUO6075,0001804-80-13MAY14

RIVNUT, RIVNUT Engineered Products Inc.'e ait ticari bir markadır.

Harmanlama Elemanı ve Seperatör Dişi Konumu (TriStream™ Rotor Standart Yapılandırması) (S760 ve S770) (Yalnızca Avustralya ve Yeni Zelanda)

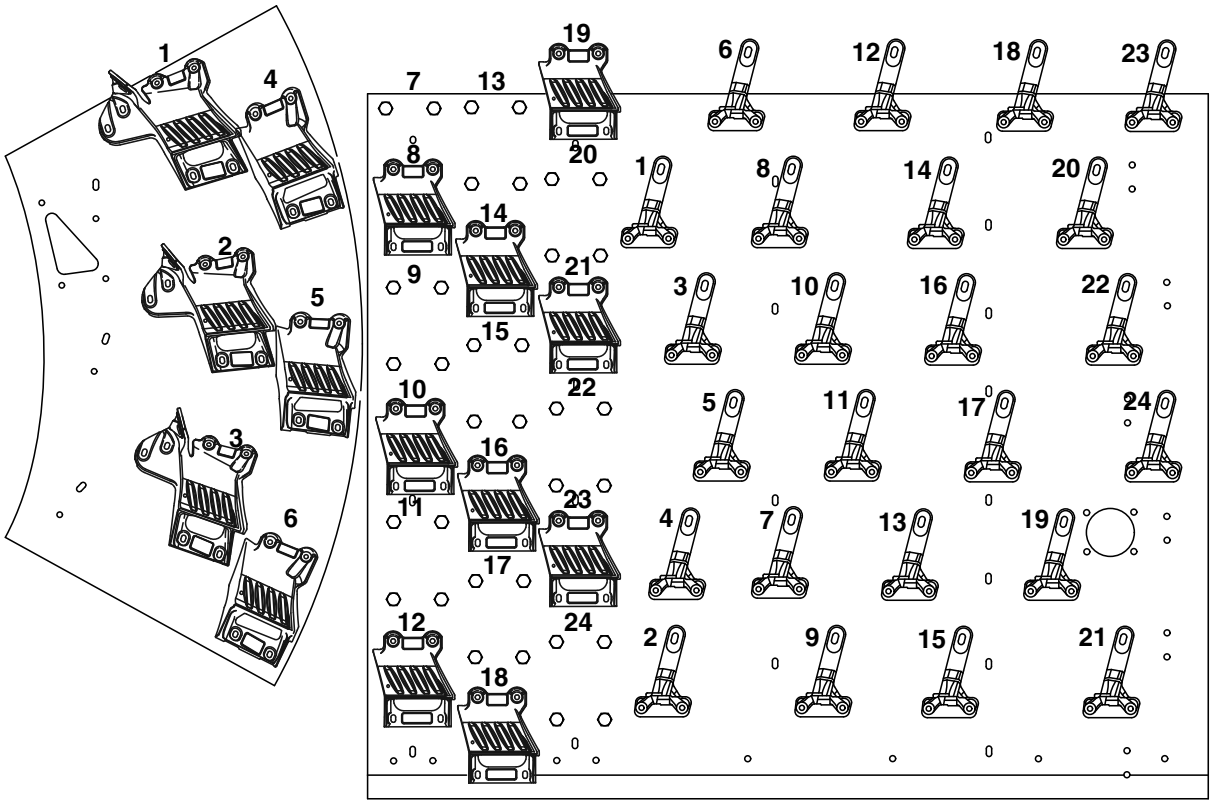


H82365—UN—03FEB05

Harmanlama Elemanı Grupları (Standart Rotor Yapılandırması)	Separatör Dişi Grupları (Standart Rotor Yapılandırması)
Grup 1 Elemanlar = 1, 2, 3	**Grup 1 Dişler =** 1, 4, 5
Grup 2 Elemanlar = 4, 5, 6	**Grup 2 Dişler =** 2, 3, 6
Grup 3 Elemanlar = 7, 8, 9	**Grup 3 Dişler =** 8, 9, 11
Grup 4 Elemanlar = 10, 11, 12	**Grup 4 Dişler =** 7, 10, 12
Grup 5 Elemanlar = 13, 14, 15	**Grup 5 Dişler =** 13, 16, 18
	Grup 6 Dişler = 14, 15, 17
	Grup 7 Dişler = 19, 22, 23
	Grup 8 Dişler = 20, 21, 24

OUO6075,00044A2-80-11NOV16

Dövme Elemanı ve Separatör Dişi Konumu (TriStream Rotor Zorlu Tahıl Yapılandırması)



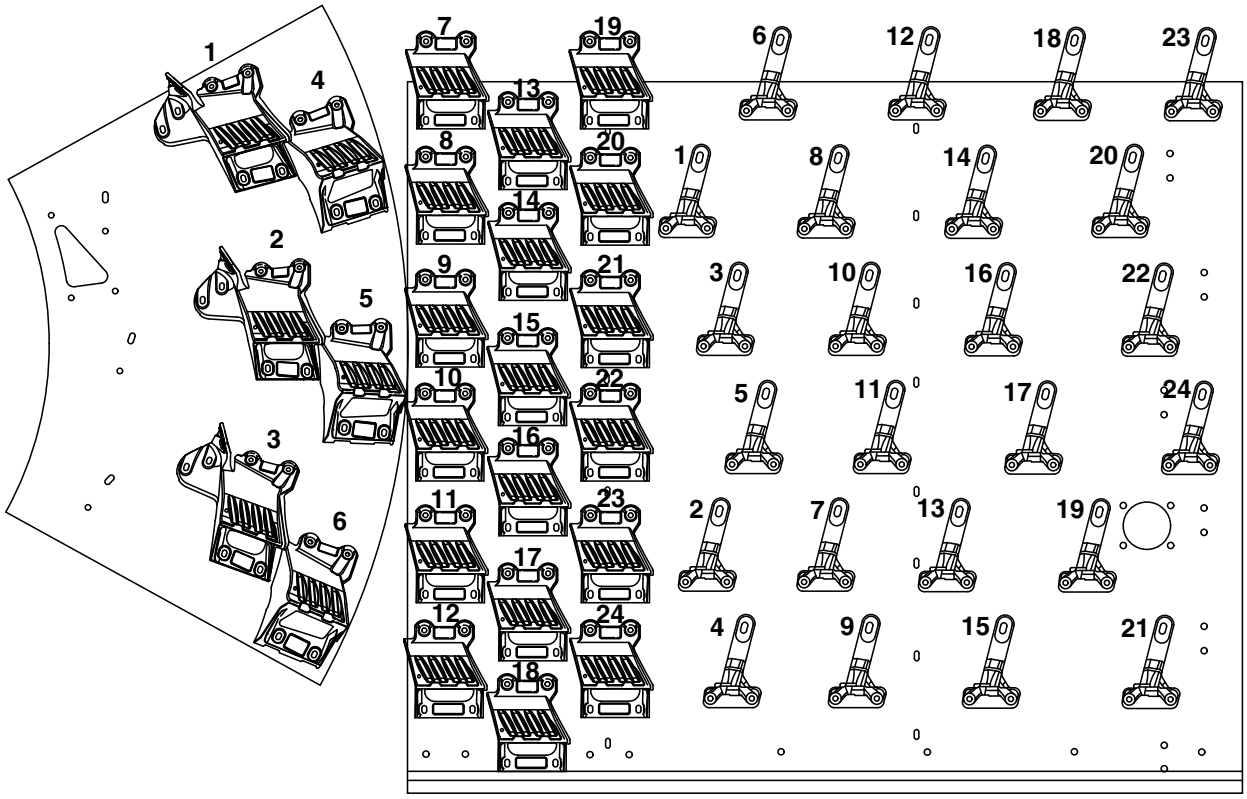
H82830—UN—23MAR05

NOT: Yoğun paket yapılandırması istenirse rotorda "O" ile işaretli bir noktaya sahip konumlardaki zorlu tahıl yapılandırmasına ilave elemanlar eklenebilir.

Dövme Elemanı Grupları (Zorlu Tahıl Rotoru Yapılandırması)	Separatör Dişi Grupları (Zorlu Tahıl Rotoru Yapılandırması)
Grup 1 Elemanlar = 1, 2, 3	**Grup 1 Dişler =** 1, 4, 5
Grup 2 Elemanlar = 4, 5, 6	**Grup 2 Dişler =** 2, 3, 6
Grup 3 Elemanlar = 8, 10, 12	**Grup 3 Dişler =** 8, 9, 11
Grup 4 Elemanlar = 14, 16, 18	**Grup 4 Dişler =** 7, 10, 12
Grup 5 Elemanlar = 19, 21, 23	**Grup 5 Dişler =** 13, 16, 18
	Grup 6 Dişler = 14, 15, 17
	Grup 7 Dişler = 19, 22, 23
	Grup 8 Dişler = 20, 21, 24

OUO6075,0000B81-80-22MAR11

Dövme Elemanı ve Separatör Dişi Konumu (TriStream Rotor Yoğun Paket Yapılandırması)



H82364—UN—03FEB05

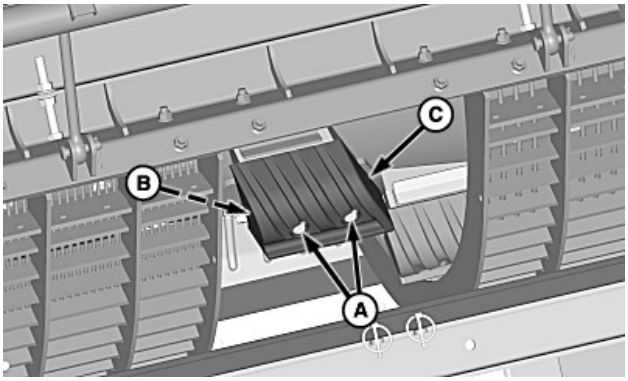
NOT: Yoğun paket yapılandırması sadece arazi dönüştürmesidir.

Dövme Elemanı Grupları (Yoğun Paket Rotoru Yapılandırması)	Separatör Dişi Grupları (Yoğun Paket Rotoru Yapılandırması)
Grup 1 Elemanlar = 1, 2, 3	**Grup 1 Dişler =** 1, 4, 5
Grup 2 Elemanlar = 4, 5, 6	**Grup 2 Dişler =** 2, 3, 6
Grup 3 Elemanlar = 7, 9, 11	**Grup 3 Dişler =** 8, 9, 11
Grup 4 Elemanlar = 8, 10, 12	**Grup 4 Dişler =** 7, 10, 12
Grup 5 Elemanlar = 13, 15, 17	**Grup 5 Dişler =** 13, 16, 18
Grup 6 Elemanlar = 14, 16, 18	**Grup 6 Dişler =** 14, 15, 17
Grup 7 Elemanlar = 19, 21, 23	**Grup 7 Dişler =** 19, 22, 23
Grup 8 Elemanlar = 20, 22, 24	**Grup 8 Dişler =** 20, 21, 24

OUO6075,0000B80-80-22MAR11

Dövme Elemanları ve Dişler (Variable Stream Rotor)—Sökülmesi ve Takılması

Dövme elemanları



H94732—UN—22SEP09

A—Cıvata Başlı Vidalar
B—Dişli Bant
C—Dövme Elemanı

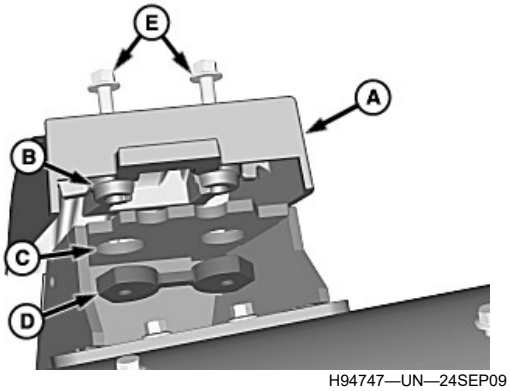
ÖNEMLİ: Rotor, dengeli bir gruptur. Elemanlar, dengeyi korumak için üçlü gruplar halinde değiştirilmelidir. Birden fazla kit kurulurken elemanları karıştırarak eşleştirmeyin. Yedek kitler servis parçaları ile mevcuttur ve önceden uygulanan Thread Lock ve Sealer ile imbus cıvatalar içerir. Her zaman tedarik edilen imbus cıvataları kullanın. Gevşeyen elemanlar makine hasarı ile sonuçlanabilir.

1. Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
2. Dövme elemanlarına erişmek için kontbatör kısımlarını gereken şekilde çıkartın.

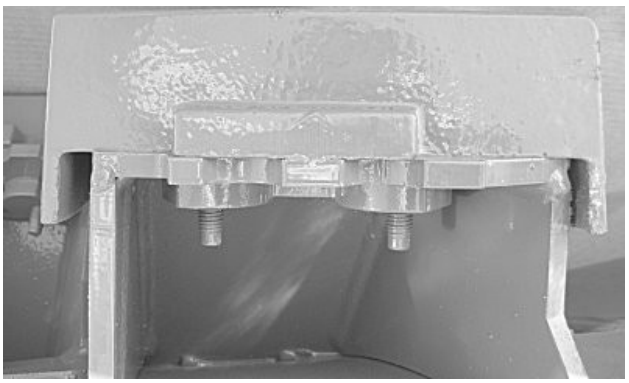
NOT: Makine opsiyonuna bağlı olarak bu kısımda bulunan aşağıdaki bölüme bakınız:

- *Kontbatör Kısımları (Standart Kontbatör Ayarı) —Çıkarma ve Takma*
- *Kontbatör Kısımları (Aktif Kontbatör İzolasyonu) —Çıkarma ve Takma*

3. KXE10110 Açıklık Göstergesini kullanarak dövme elemanları üzerindeki aşınmayı kontrol edin.
4. İmbus cıvataları (A) çıkartın ve atın ve dişli bandı (B) dövme elemanından (C) gereken şekilde muhafaza edin.

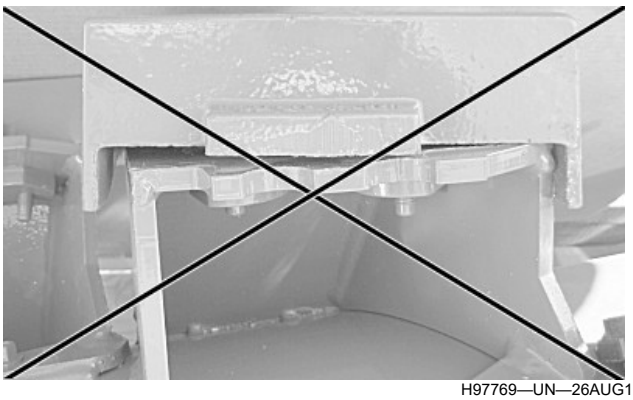


H94747—UN—24SEP09



H97768—UN—25AUG10

Tamamen Oturmuş



H97769—UN—26AUG10

Tamamen Oturmamış

A—Dövme Elemanı
B—Eleman Başlığı
C—Rotor Taban Deliği
D—Dişli Bant
E—Cıvata Başlı Vidalar

5. Yedek dövme elemanını (A) rotor tabanına takın. (Dövme elemanlarını tanımlamak için Dövme Elemanı konumu çizelgesini kullanın).

Dövme Elemanı Grupları
Grup 1 Elemanlar = 1, 2, 3
Grup 2 Elemanlar = 4, 5, 6
Grup 3 Elemanlar = 7, 8, 9
Grup 4 Elemanlar = 10, 11, 12
Grup 5 Elemanlar = 13, 14, 15

6. Eleman başlığının (B) rotor taban deliklerine (C) tamamen oturduğundan emn olun.
7. Önceden sökülen dişli bandı (D) ve tedarik edilen imbus cıvataları (E) takın.
8. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Dövme Elemanları İmbus Cıvataları—Tork. . . . . 87 ± 9 Nm (64±7 lb.-ft.)

ÖNEMLİ: Elemanların sıkma sonrasında düzgünce oturtulduğundan emin olun.

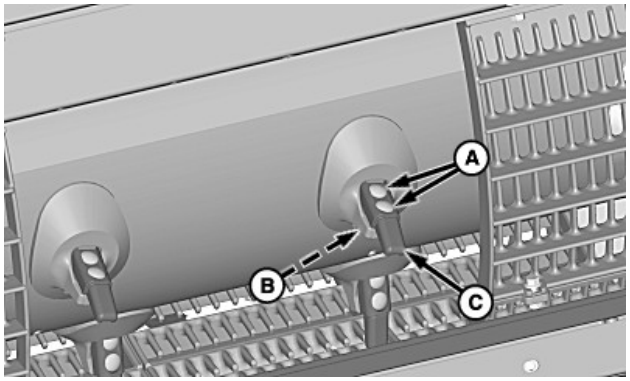
Pirinç dövme elemanları, mısır/tahıl dövme elemanlarından daha uzundur. Dövme sepeti seviyesi ayarlanmış olmalıdır.

9. Kontbatör düzlüğünü ayarlayın. (Bu bölümdeki Dövme Sepeti Seviyelendirmesi'ne bakınız).
10. Kontbatör düzlüğünü ayarlayın.

NOT: Makine opsiyonuna bağlı olarak bu kısımda bulunan aşağıdaki bölüme bakınız:

- *Kontbatör Seviyeleme (Standart Kontbatör Ayarı)*
- *Kontbatör Seviyeleme (Aktif Kontbatör İzolasyonu)*

Separatör Dişleri



H94733—UN—22SEP09

A—Yuvarlak Başlıklı İmbus Cıvatalar
B—Kilit Somunu (2 adet)
C—Separatör Dişleri

ÖNEMLİ: Rotor, dengeli bir gruptur. Dengeyi korumak için dişler çift olarak değiştirilmelidir. Birden fazla kit kurulurken dişleri karıştırarak eşleştirmeyin. Her zaman tedarik edilen imbus cıvataları kullanın. Gevşeyen dişler makine hasarı ile sonuçlanabilir.

1. Separatör dişlerine erişmek için gereken şekilde separatör kalburlarını sökün.

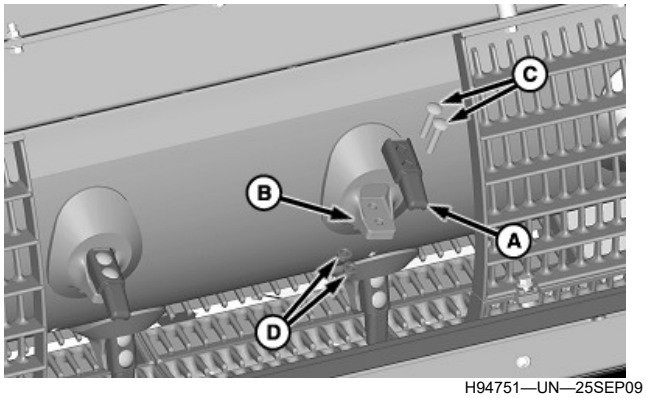
NOT: Makine opsiyonuna bağlı olarak bu kısımda bulunan aşağıdaki bölüme bakınız:

- *Kontbatör Kısımları (Standart Kontbatör Ayarı) —Çıkarma ve Takma*
- *Kontbatör Kısımları (Aktif Kontbatör İzolasyonu) —Çıkarma ve Takma*

2. KXE10110 Açıklık Göstergesini kullanarak separatör dişleri üzerindeki aşınmayı kontrol edin.

NOT: Sökme işleminin kolaylığı için, rotor dişli kutusunu boş pozisyona geçirin.

3. Yuvarlak başlıklı imbus cıvataları (A), somunları (B) ve separatör dişlerini (C) gereken şekilde sökün ve atın.



H94751—UN—25SEP09

A—Separatör Dişi
B—Rotor Tabanı
C—Yuvarlak Başlıklı İmbus Cıvatalar
D—Somunlar

ÖNEMLİ: Uygun dengeyi korumak için separatör dişleri çift olarak değiştirilmelidir.

Separatör Dişi Çiftleri	
1-2	11-12
3-4	13-14
5-6	15-16
7-8	17-18
9-10	19-20

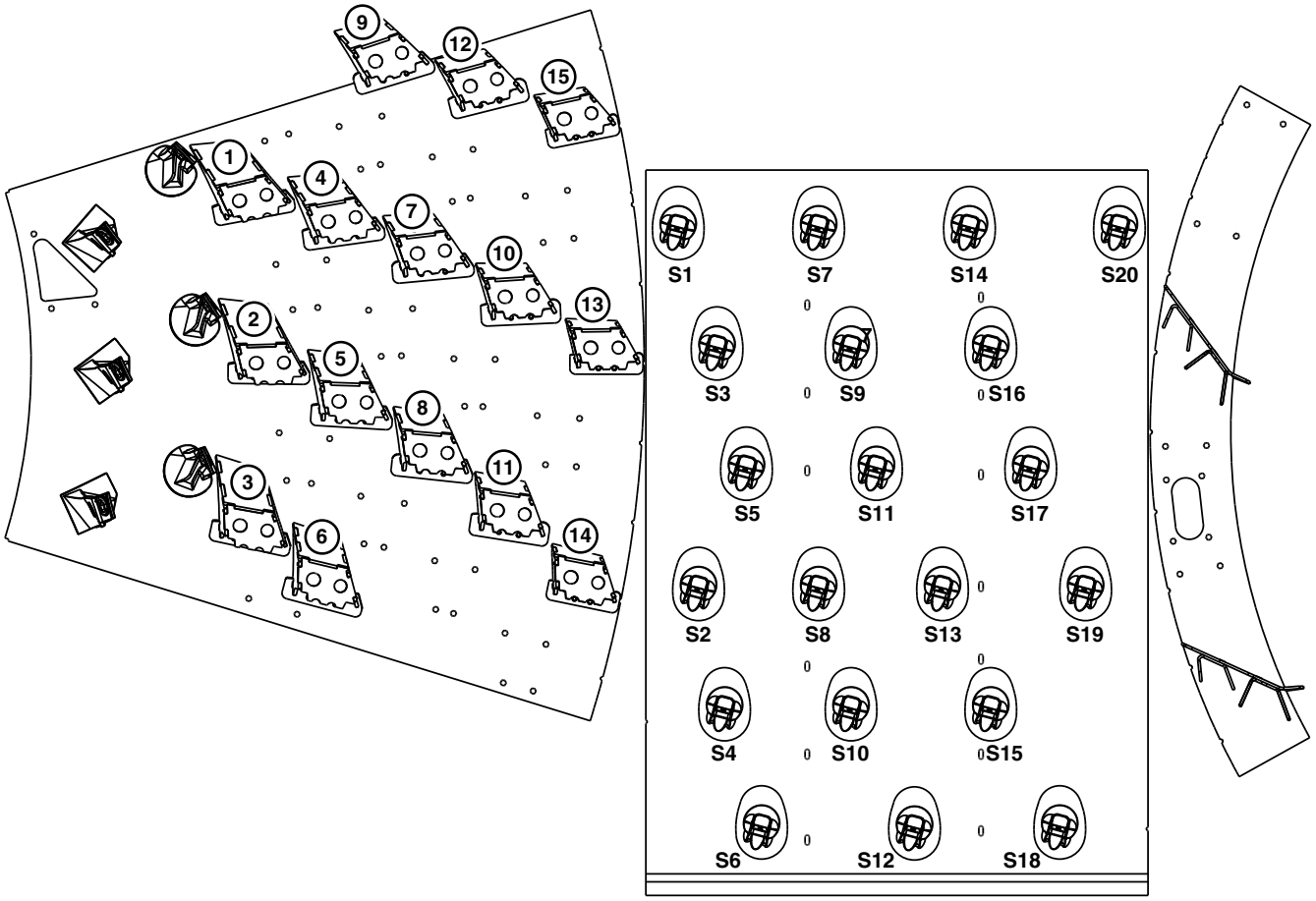
4. Tedarik edilen separatör dişini (A) rotor tabanına (B) takın. (Separatör dişlerini tanımlamak için Separatör Dişi konumu çizelgesini kullanın).
5. Tedarik edilen yuvarlak başlıklı imbus cıvataları (C) takın ve somunlarla (D) muhafaza edin.
6. Somunları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Dişli İmbus Cıvatalar—Tork. . . . . 75 ± 11 Nm (55±8 lb.-ft.)

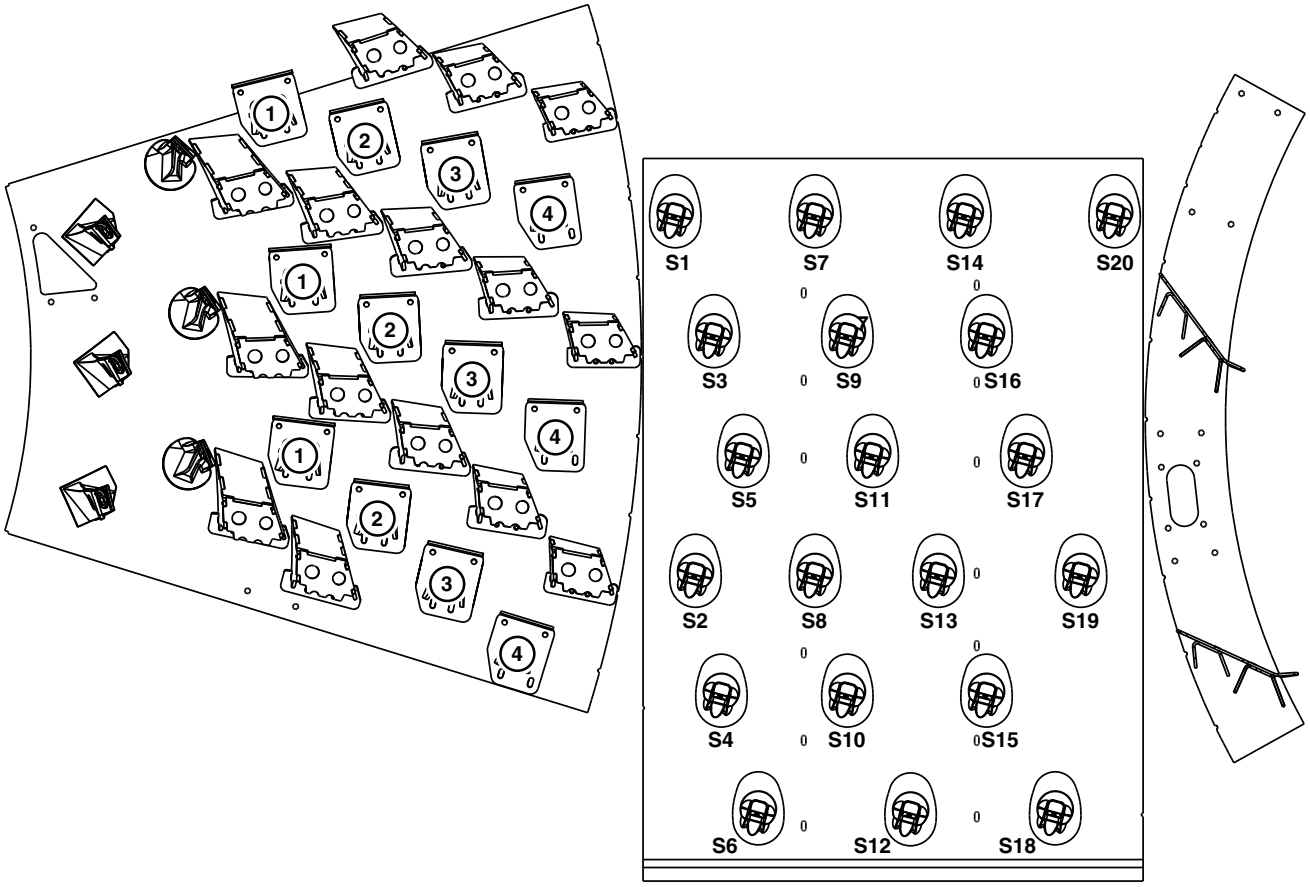
OUO6075,0001805-80-13MAY14

Dövme Elemanı ve Separatör Dişi Konumu (Variable Stream Rotor Standart Yapılandırması)



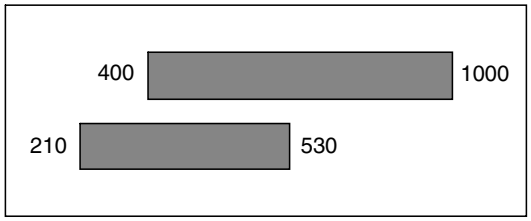
H94731—UN—09MAR10
OUO6075,0000B83-80-07APR11

Dövme Elemanı ve Separatör Dişi Konumu (Variable Stream Rotor Yoğun Paket Yapılandırması)

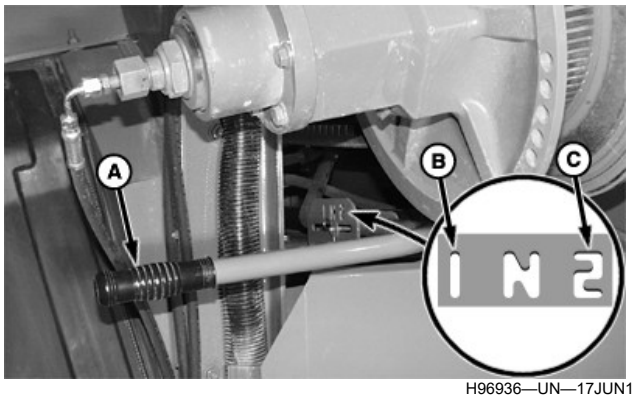


H94748—UN—08MAR10
OUO6075,0000B84-80-07APR11

Posi-Torq™ Seperatör—İkili Aralık



H96715—UN—02JUN10



H96936—UN—17JUN10

A—Tutamak
B—Düşük Hız Konumu (1)
C—Yüksek Hız Konumu (2)

DİKKAT: Posi-Torq™ separatörü değiştirmeden önce motoru kapatın, el frenini çekin ve anahtarı çıkarın.

Posi-Torq bir Deere & Company ticari markasıdır

NOT: Hasarı önlemek için büyük tohumlu ekinlerle mümkün olan en yavaş hızı kullanın.

Düşükten yüksek hıza veya yüksekten düşük hıza geçiş için tutamağı (A) kilitli boşta konumuna hareket ettirin.

Düşük hız konumu (B) için tutamağı seperatör yan sacına doğru itin.

Yüksek hız konumu (C) için tutamağı seperatör yan sacından uzağa çekin.

Tahriği tamamen devreye almak için değiştirme kolunu değiştirirken değişken kasnakları küçük bir miktar döndürmek gerekebilir.

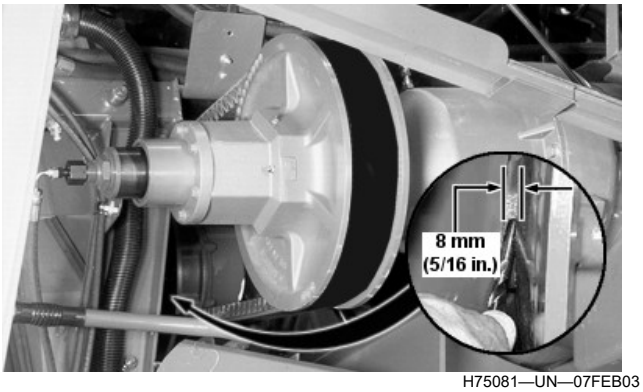
NOT: Dişlilerin tamamen devrede olduğundan emin olun.

Seperatör hızları değiştirilirken yeni hız aralığını algılamak için gücü AÇIP KAPATTIĞINIZDAN emin olun.

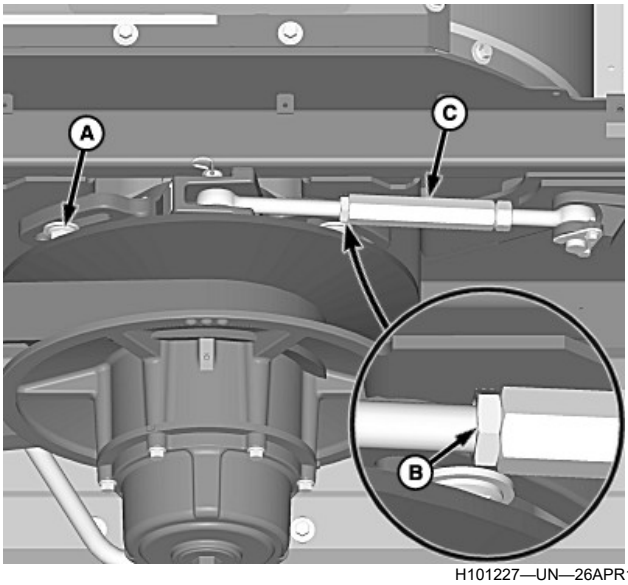
Uzun süreler için 530 dev/dak'ın altında çalışılıyorsa düşük hıza geçin.

OUO6075,00045D0-80-20MAR17

Seperatör Tahriği Kasnak Boşluğu—Ayarlama



H75081—UN—07FEB03



H101227—UN—26APR11

A—Cıvata (4 adet)
B—Somun
C—Döner Gergi

ÖNEMLİ: Boşluk 10 mm'den (3/8 inç) fazlaysa kasnak hareketini sınırlandırır. Tahrik, değişken tahrik aralığının üst ucunda çalıştırıldığında bu arızalardan herhangi biri meydana gelebilir:

- **Kayış gerginliği veya arızası**
- **Yatak veya mil arızası**

Boşluk 6 mm'den (1/4 inç) küçükse tork duyarlığını sınırlandırır. Tahrik, değişken aralığın alt ucunda çalıştırıldığında bu arızalardan herhangi biri meydana gelebilir:

- **Kayış arızası**
- **Kayış kayması**

Değişken tahrik aralığının üst ucunda çalışılırken yüksek hız elde edilemiyorsa veya değişken tahriğin alt ucunda çalışılırken kayış kayması oluşuyorsa hatalı boşluk olup olmadığını kontrol edin. En iyi performans için boşluğu teknik özelliklere göre ayarlayın.

Teknik özellik belirtimi

Kasnaklar—Boşluk. . . . . 8 mm ± 2 mm (5/16 inç ± 1/16 inç)

Seperatör devredeyken tahrikli kasnakların kapanmasına imkan vererek seperatör tahriğini en düşük hıza ayarlayın.

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Dişli kutusu etrafındaki cıvataları (A) gevşetin.

NOT: Emniyet kemerini kasnakların arasına düzgünce oturtmak için dişli kutusunu boşa geçirin. Döner gergiyi ayarlarken kasnakları manuel olarak döndürün.

Tahrikli kasnaklar arasında belirlenen boşluğu elde etmek için somunu (B) gevşetin ve döner gergiyi (C) ayarlayın.

Teknik özellik belirtimi

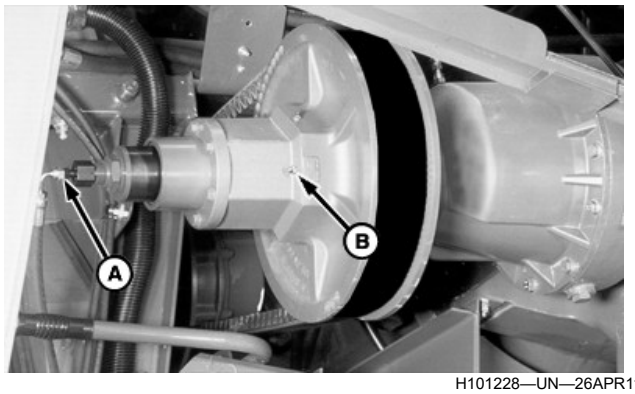
Kasnaklar—Boşluk. . . . . 8 mm (5/16 inç)

Somunu (B) ve cıvataları (A) sıkın.

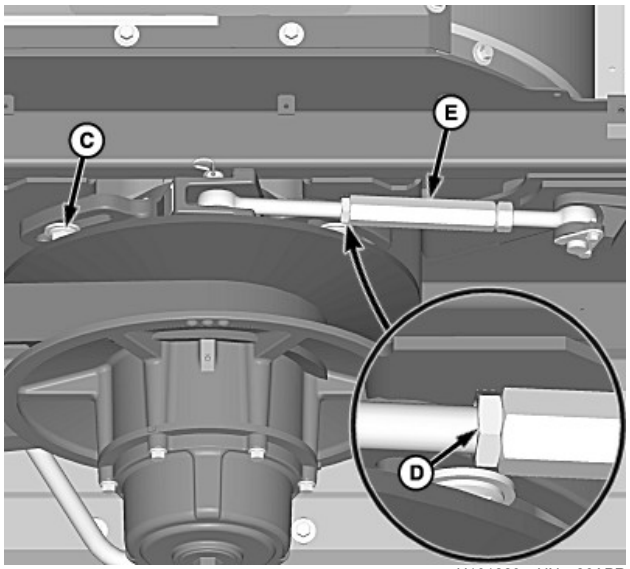
Dişli kutusunu istenen hız aralığına geçirin.

OUO6075,00046EA-80-11APR17

Seperatör Değişken Tahrik Kayışı—Değiştirme



H101228—UN—26APR11



H101229—UN—26APR11

A—Hortum
B—Tapa
C—Cıvata (4 adet)
D—Somun
E—Döner Gergi

Seperatör devredeyken tahrikli kasnakların kapanmasına imkan vererek seperatör tahriğini en düşük hıza ayarlayın.

⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Dişli kutusunu boşta konumuna geçirin.

İki anahtar kullanarak döner hidrolik kaplinde hortumun (A) bağlantısını kesin.

Gres kavitesindeki vakumu boşaltmak için tapayı (B) temizleyin ve çıkarın.

Tahrik kasnaklarını kaldırarak açın.

NOT: Seperatör değişken tahrik kayışına erişmek için korumayı gereken şekilde sökün.

Dişli kutusu etrafındaki cıvataları (C) gevşetin.

Somunu (D) gevşetin, dişli kutusu ve kasnak grubunu sola taşımak için döner gergiyi (E) ayarlayın.

Kayışı çıkarın ve değiştirin. Kayışı oturtmak için kasnakları elle döndürün.

Tahrikli kasnaklar arasında belirlenen boşluğu elde etmek için kasnakları döndürün ve döner gergiyi ayarlayın.

Teknik özellik belirtimi

Kasnaklar—Boşluk. . . . . 8 mm (5/16 inç)

Somunu (D) ve cıvataları (C) sıkın.

NOT: Seperatör değişken tahrik kayışına erişmek için önceden çıkarılan korumayı takın.

Tapayı (B) ve hidrolik hortumu (A) sürücü kasnağına takın.

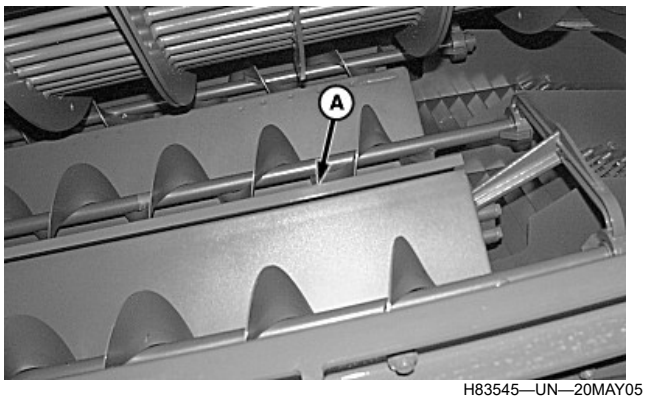
Dişli kutusunu istenen hız aralığına geçirin.

Motoru çalıştırın ve seperatörü devreye alın. Değişken tahriğe hız aralığı aracılığıyla birkaç döngü yaptırın. Separatör tahriğini devreden çıkarın.

NOT: Kasnak boşluğunu birkaç işletim saati sonrasında yeniden kontrol edin ve gerekirse ayarlayın.

OUO6075,00046EB-80-11APR17

Helezon Yatağı Bölücüleri



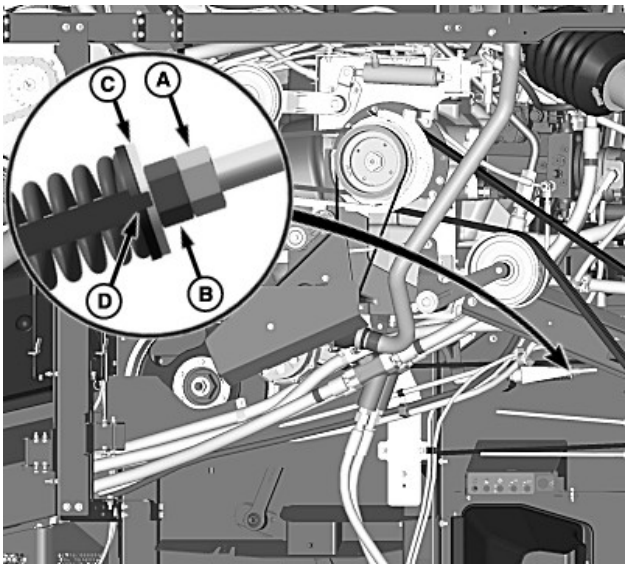
H83545—UN—20MAY05

A—Helezon Yatağı Bölücüleri

Tepelerde hasat sırasında yüksek tohum kayıplarını önlemek için veya bir tarafta malzeme yığılmasını önlemek için helezon yatağı bölücülerini (A) yukarıya doğru bir yönde hareket ettirin.

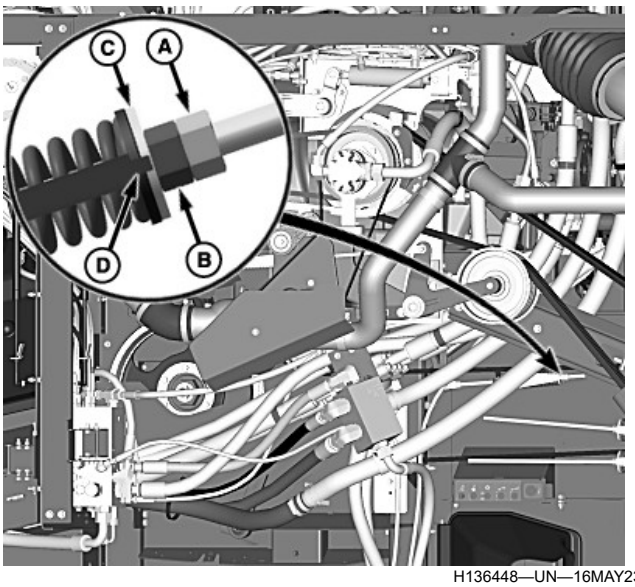
OUO6075,0000755-80-20MAR07

Boşaltma Tokmağı Kayışı—Ayarlama



H136447—UN—16MAY23

Stil A



H136448—UN—16MAY23

Stil B

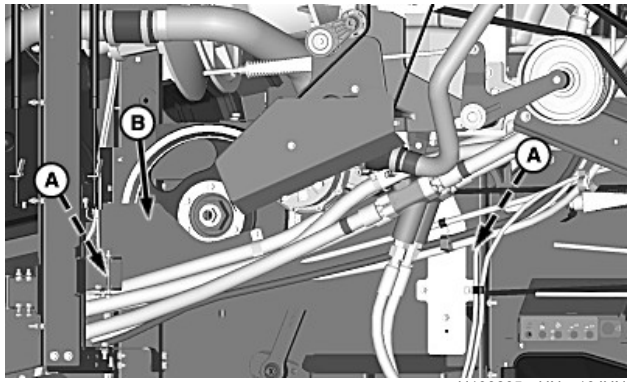
A—Somun
B—Somun
C—Rondela
D—Gösterge

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Somunu (A) gevşetin.
2. Rondela (C), gösterge ucu (D) ile basamağın tabanı arasında konumlanana kadar somunu (B) sıkın.
3. Somunu (A) sıkın.

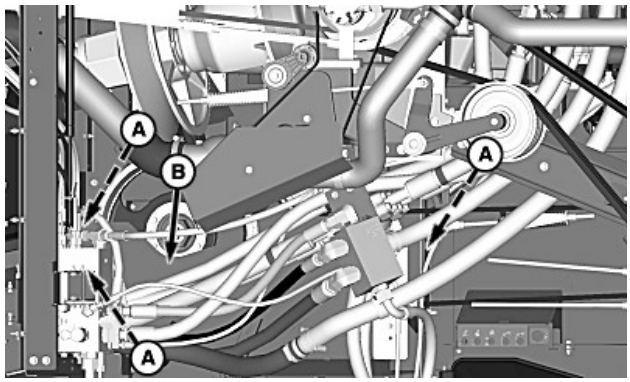
ouo6075,1684271255368-80-17MAY23

Boşaltma Tokmağı Kayışı—Değiştirme



H108265—UN—18JUN13

Stil A



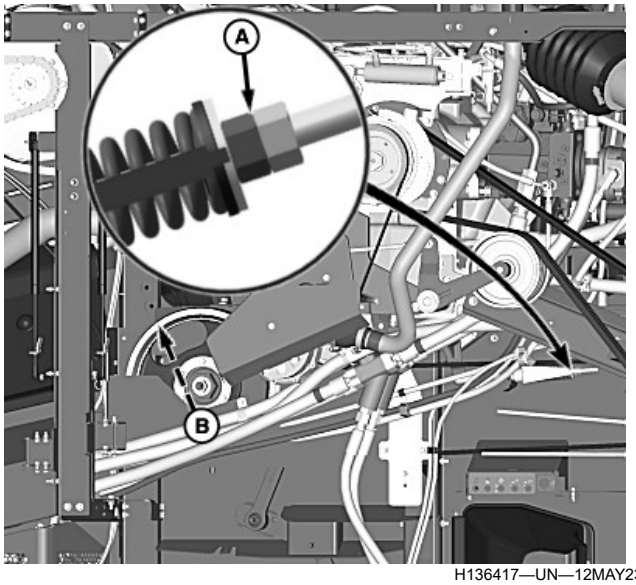
H108266—UN—18JUN13

Stil B

A—Cıvata (3 adet)
B—Koruyucu

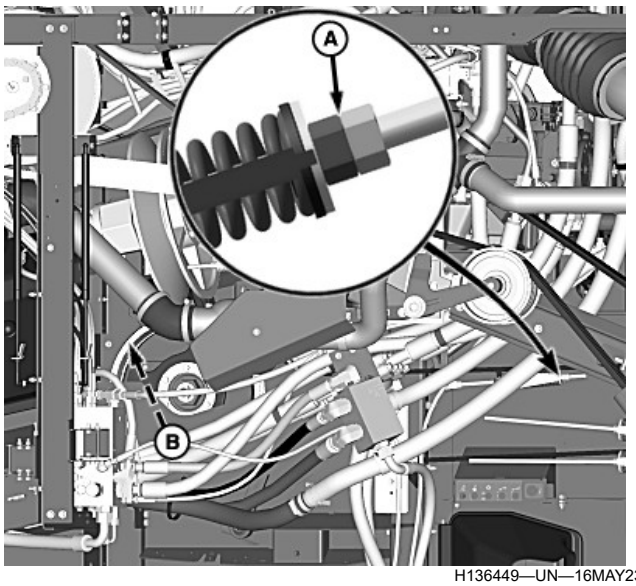
DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Cıvataları (A) ve korumayı (B) makinenin sol arkasından sökün.



H136417—UN—12MAY23

Stil A



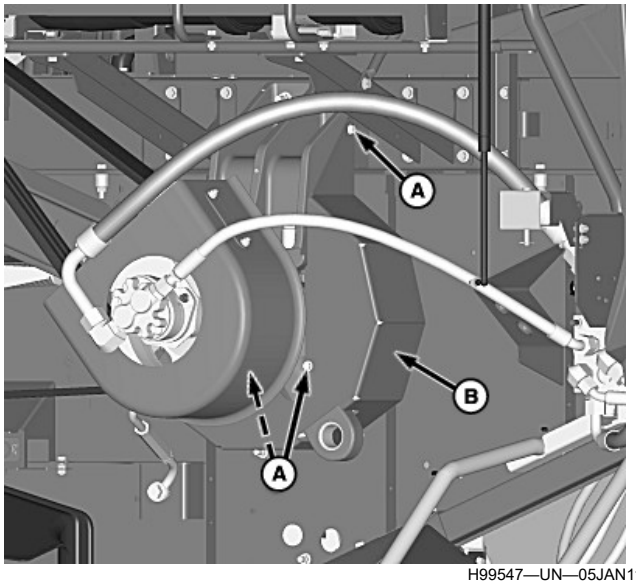
H136449—UN—16MAY23

Stil B

A—Somun (2 adet)
B—Boşaltma Tokmağı Kayışı

2. Somunları (A) gevşetin ve boşaltma tokmağı kayışını (B) kasnaktan çıkarın.
3. Makine seçeneğine bağlı olarak, Yayıcı Donanımlı Makineler veya Kıyıcı Donanımlı Makineler prosedürünü izleyin.

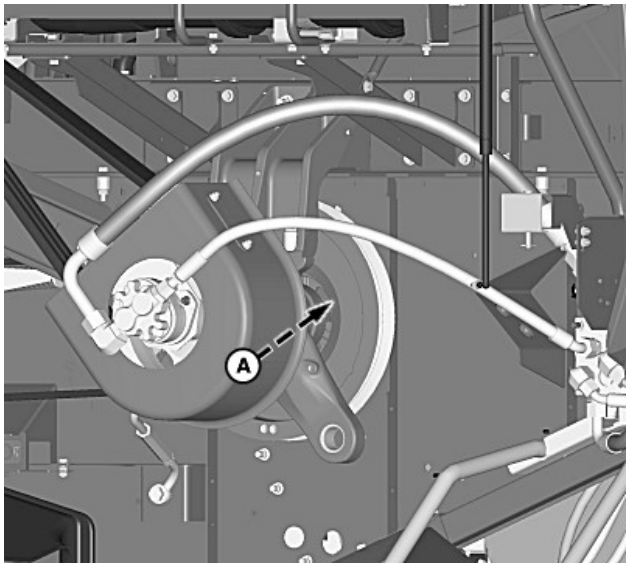
Yayıcı Donanımlı Makineler



H99547—UN—05JAN11

A—Cıvata (2 adet)
B—Koruyucu

a. Cıvataları (A) ve koruyucuyu (B) sökün.

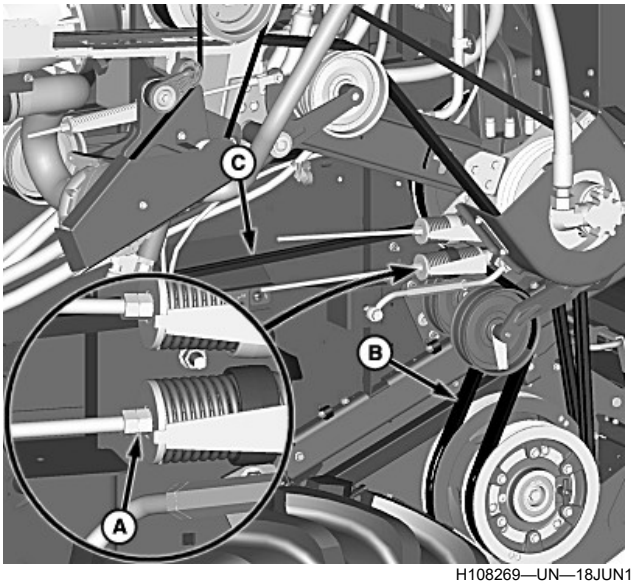


H100562—UN—03MAR11

A—Boşaltma Tokmağı Kayışı

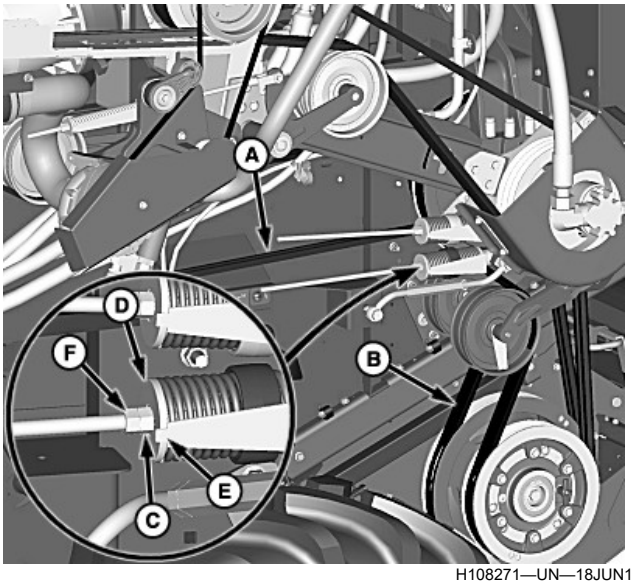
b. Boşaltma tokmağı kayışını (A) karşı milden sökün ve atın.
c. Yedek boşaltma tokmağı kayışını karşı mile takın.
d. Önceden sökülen koruma ve imbus cıvataları takın.

Kıyıcı Donanımlı Makineler



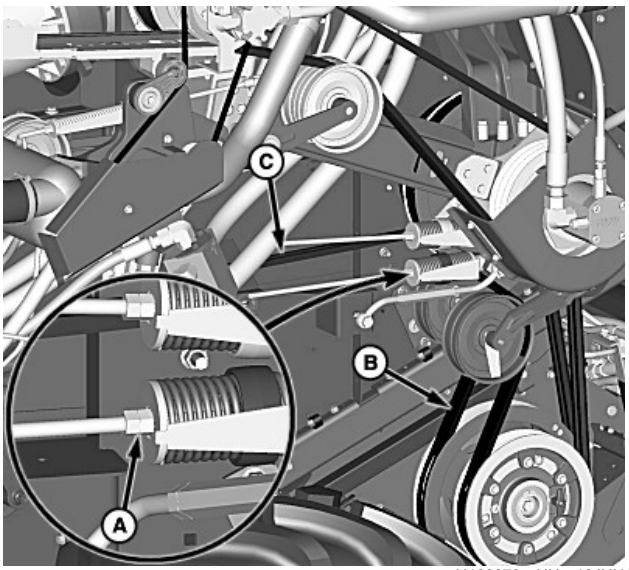
H108269—UN—18JUN13

Stil A



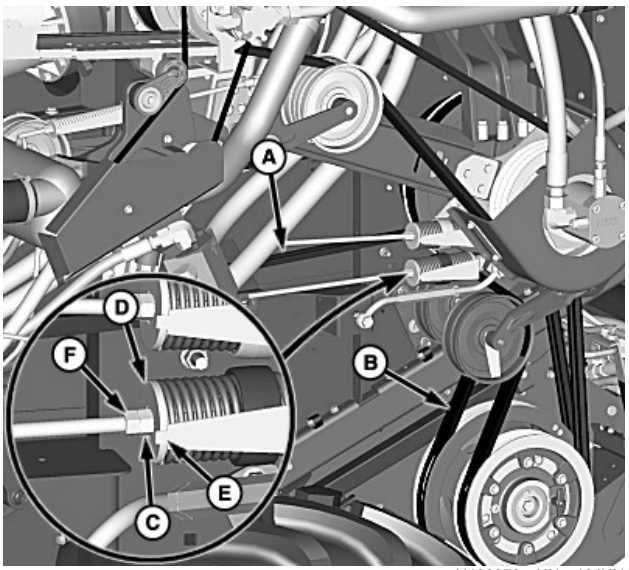
H108271—UN—18JUN13

Stil A



H108270—UN—18JUN13

Stil B



H108272—UN—18JUN13

Stil B

A—Somun (2 adet)
B—İç Kıyıcı Tahrik Kayışı
C—Boşaltma Tokmağı Kayışı

a. Kıyıcı grubunu sol yan sacdaki şalterle tamamen kaldırın ve kıyıcı korumalarını çıkarın.

NOT: Yeniden montaja yardımcı olmak için gevşetmeden önce gergi somunlarının konumunu işaretleyin.

b. Somunları (A) gevşetin ve iç kıyıcı tahrik kayışını (B) kasnaktan sökün.

c. Boşaltma tokmağı kayışını (C) kıyıcı karşı milinden sökün ve atın.

A—Boşaltma Tokmağı Kayışı
B—İç Kıyıcı Tahrik Kayışı
C—Somun
D—Rondela
E—Gösterge
F—Somun

d. Yedek boşaltma tokmağı kayışını (A) kıyıcı karşı mili üzerine takın.

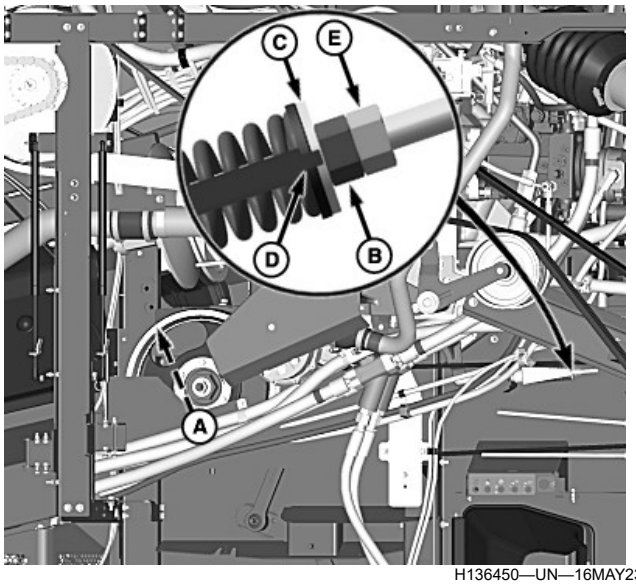
e. İç kıyıcı tahrik kayışını (B) takın ve kayışın kasnaklarla hizalandığından emin olun.

f. Sol yan sacdaki şalterle kıyıcı grubunu tamamen indirin.

g. Rondela (D), gösterge ucu (E) ile basamağın tabanı arasında konumlanana kadar somunu (C) sıkın.

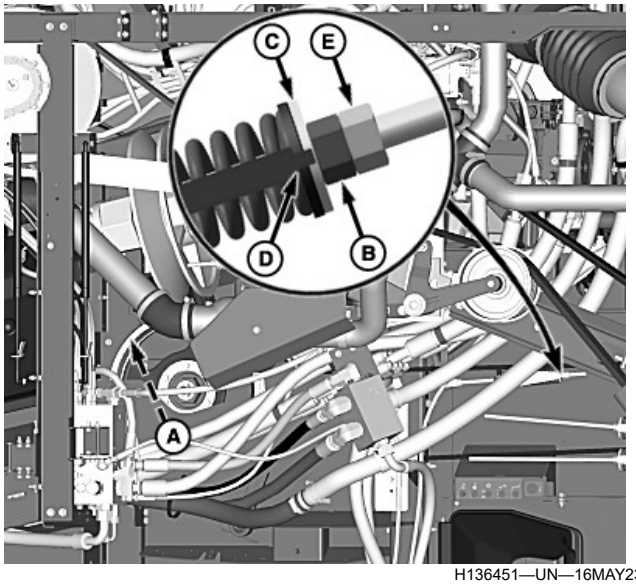
h. Somunu (E) sıkın.

i. Önceden sökülen kıyıcı korumalarını takın.



H136450—UN—16MAY23

Stil A

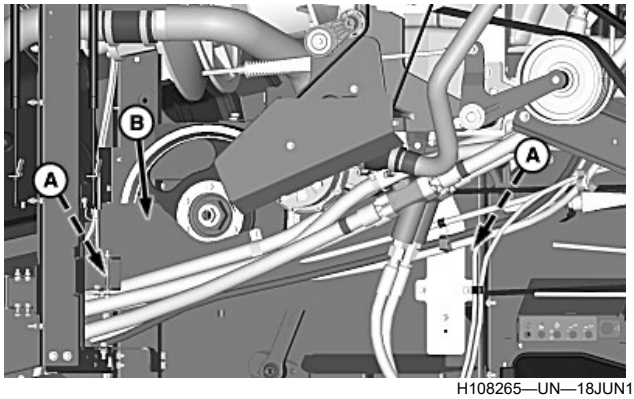


H136451—UN—16MAY23

Stil B

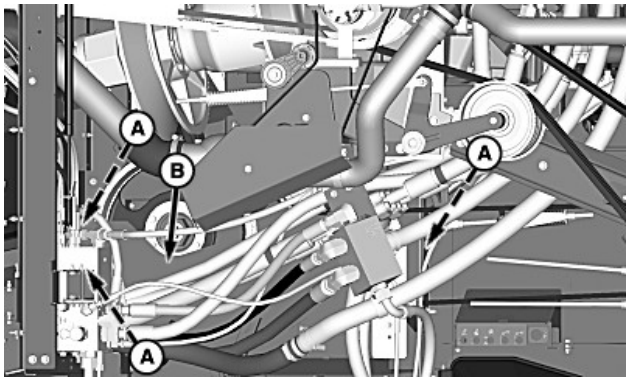
A—Boşaltma Tokmağı Kayışı
B—Somun
C—Rondela
D—Gösterge
E—Somun

4. Boşaltma tokmağı kayışını (A) kasnak üzerine takın.
5. Rondela (C), gösterge ucu (D) ile basamağın tabanı arasında konumlanana kadar somunu (B) sıkın.
6. Somunu (E) sıkın.



H108265—UN—18JUN13

Stil A



H108266—UN—18JUN13

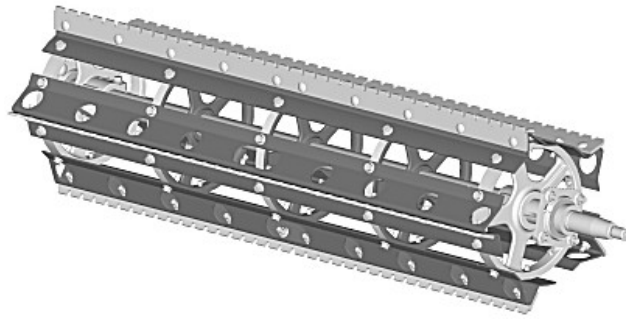
Stil B

A—Cıvata (3 adet)
B—Koruyucu

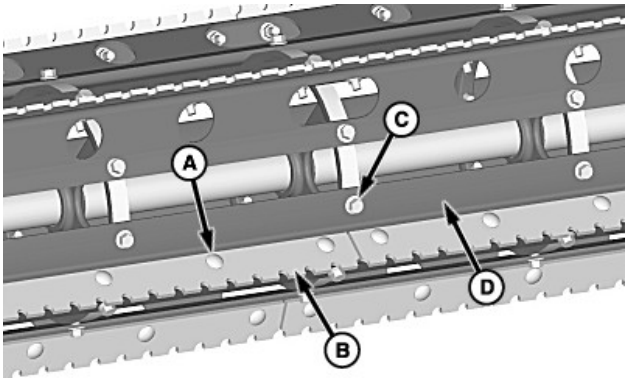
7. Korumayı (B) takın ve cıvatalarla (A) tutturun.

ouo6075,1684271289620-80-13JUN23

Boşaltma Tokmağı Aşınma Şeritleri—Değiştirme (5 ve 10 Kanat Stili)



H109628—UN—14JAN14



H109629—UN—14JAN14

A—Yuvarlak Başlıklı Cıvatalar
B—Boşaltma Tokmağı Aşınma Şeridi
C—Cıvatalar
D—Boşaltma Tokmağı Kanatları

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Aşınma bantları, ilave aşınma için ters çevrilebilir.

Boşaltma batörü kanatları ve aşınma bantları Boşaltma batörü sökülmeden değiştirilebilir.

NOT: Boşaltma batörü makineden sökülürse veya servis uygulanırsa kanatları sabitlemeden önce kelepçe cıvatalarını sıkın.

Yuvarlak başlı vidaları (A) sökün ve boşaltma batörü aşınma bantlarını (B) gereken şekilde değiştirin. Yuvarlak başlı vidaları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Boşaltma Batörü Aşınma Bandı
Yuvarlak Başlı Vidalar—Tork. . . . . 70·Nm (52 lb-ft)

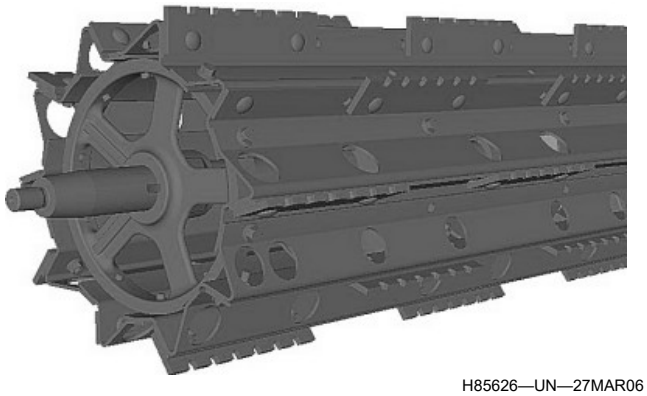
Cıvataları (C) sökün ve gereken şekilde boşaltma batörü kanatlarını (D) değiştirin. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

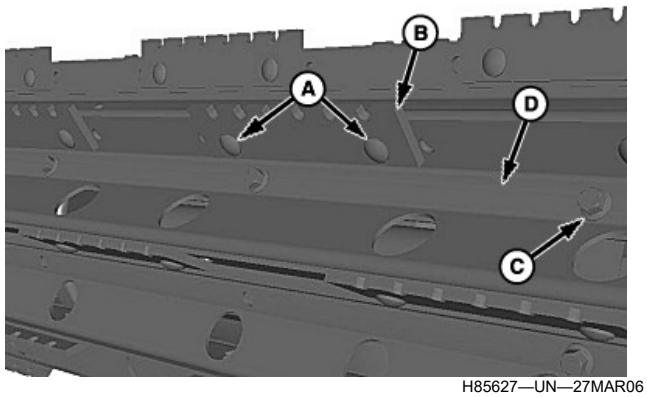
Boşaltma Batörü Kanadı İmbus
Cıvatalar—Tork. . . . . 70·Nm (52 lb-ft)

OUO6075,000464E-80-13MAR17

Standart Boşaltma Tokmağı Aşınma Şeritleri—Değiştirme (8 Kanat Stili)



H85626—UN—27MAR06



H85627—UN—27MAR06

Boşaltma Batörü Kanatları ve Aşınma Bantları (Standart)

A—Yuvarlak Başlı Cıvatalar
B—Boşaltma Tokmağı Aşınma Şeridi
C—Cıvatalar
D—Boşaltma Tokmağı Kanatları

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Aşınma bantları, ilave aşınma için ters çevrilebilir.

Boşaltma batörü kanatları ve aşınma bantları Boşaltma batörü sökülmeden değiştirilebilir. Boşaltma batörü kanatlarını ikili setler halinde ve uygun dengeyi sağlamak için birbirine karşı şekilde değiştirin.

NOT: Boşaltma batörü makineden sökülürse veya servis uygulanırsa kanatları sabitlemeden önce kelepçe cıvatalarını sıkın.

Mantar başlı vidaları (A) sökün ve boşaltma batörü aşınma bantlarını (B) gereken şekilde değiştirin. Mantar başlı vidaları spesifikasyona göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Boşaltma Batörü Aşınma Bandı
Mantar Başlı Vidalar—Tork. . . . . 70·Nm (52 lb-ft)

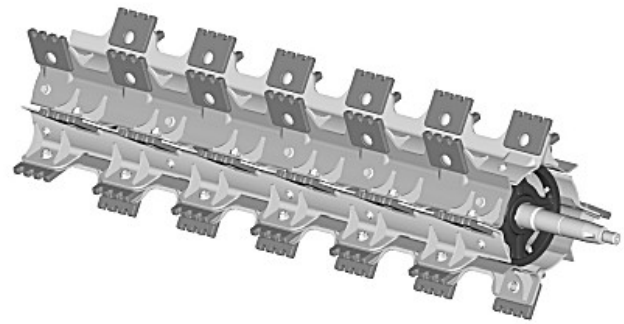
Cıvataları (C) sökün ve gereken şekilde boşaltma batörü kanatlarını (D) değiştirin. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

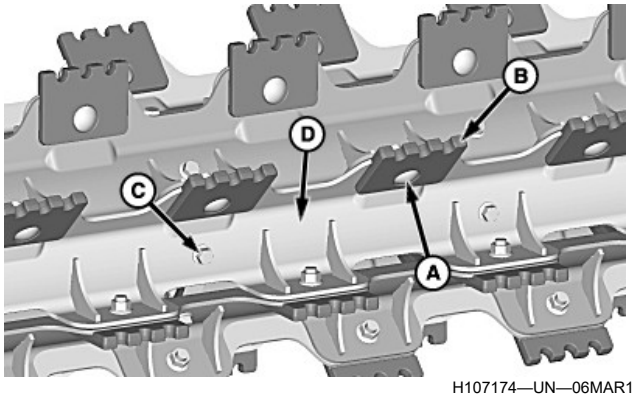
Boşaltma Batörü Kanadı İmbus
Cıvatalar—Tork. . . . . 70·Nm (52 lb-ft)

OUO6075,000464F-80-20MAR17

Zorlu Ekin Boşaltma Batörü Aşınma Bandı —Değiştirilmesi



H107173—UN—06MAR13



H107174—UN—06MAR13

Boşaltma Batörü Kanatları ve Aşınma Bantları (Zorlu Ekin)

A—Yuvarlak Başlıklı Cıvatalar
B—Boşaltma Tokmağı Aşınma Şeridi
C—Cıvatalar
D—Boşaltma Tokmağı Kanatları

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Boşaltma batörü kanatları ve aşınma bantları Boşaltma batörü sökülmeden değiştirilebilir. Boşaltma tokmağı kanatlarını ikili setler halinde ve uygun dengeyi sağlamak için birbiriyle karşılıklı değiştirin.

NOT: Boşaltma tokmağı makineden çıkarılırsa veya servis uygulanırsa kanatları sabitlemeden önce bağlama cıvatalarını sıkın.

Boşaltma tokmağı aşınma şeritlerini değiştirirken her zaman donanımı da değiştirin.

Yuvarlak başlı vidaları (A) sökün ve boşaltma batörü aşınma bantlarını (B) gereken şekilde değiştirin. Yuvarlak başlı vidaları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Boşaltma Batörü Aşınma Bandı
Yuvarlak Başlı Vidalar—Tork. . . . . 107·Nm (79 lb-ft)

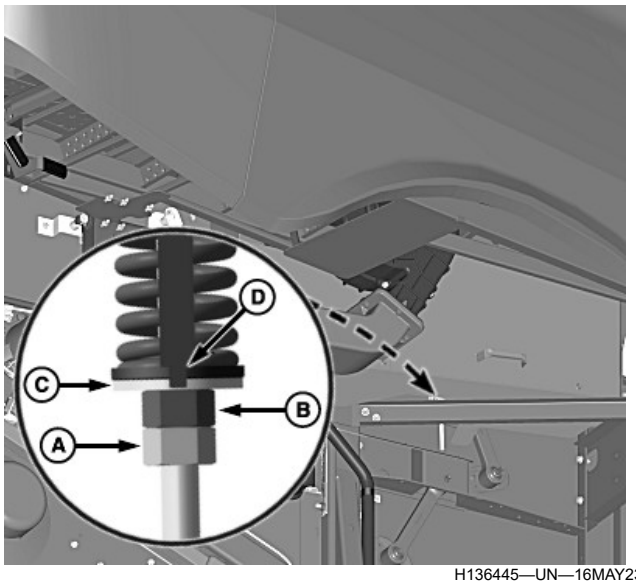
Cıvataları (C) sökün ve gereken şekilde boşaltma batörü kanatlarını (D) değiştirin. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Boşaltma Batörü Kanadı İmbus
Cıvatalar—Tork. . . . . 70·Nm (52 lb-ft)

OUO6075,0004A14-80-09AUG18

Aşırma Tokmağı Kayışı (Varsa)—Ayarlama



H136445—UN—16MAY23

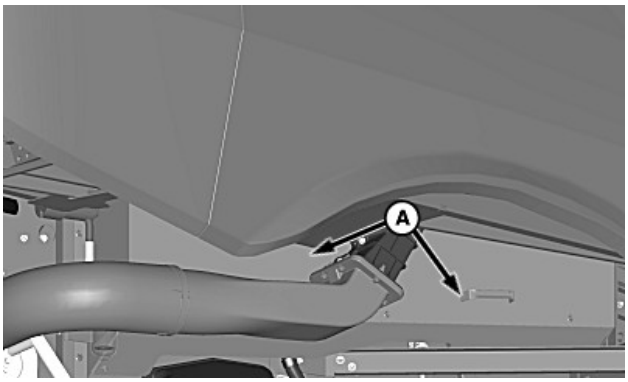
A—Somun
B—Somun
C—Rondela
D—Gösterge

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Somunu (A) gevşetin.
2. Rondela (C), gösterge ucu (D) ile basamağın tabanı arasında konumlanana kadar somunu (B) sıkın.
3. Somunu (A) sıkın.

ouo6075,1684264008920-80-17MAY23

Aşırma Tokmağı Kayışı (Varsa)—Değiştirme

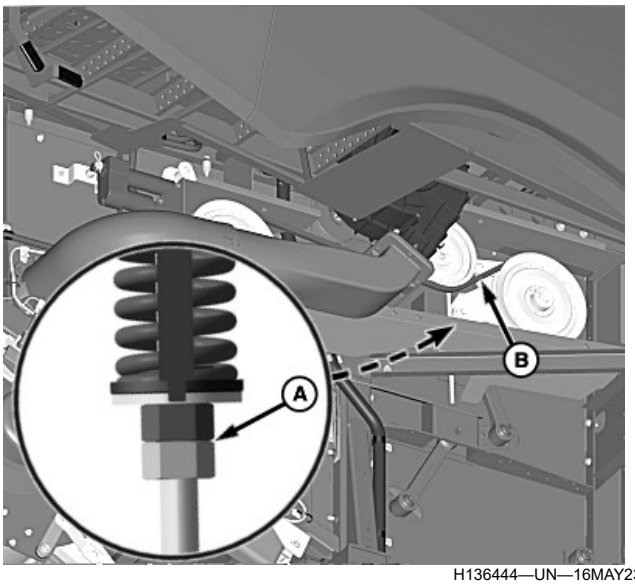


H114992—UN—08JUL15

A—Koruyucu (2 adet)

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. İmbus cıvataları ve korumaları (A) makinenin sağ arkasından sökün.



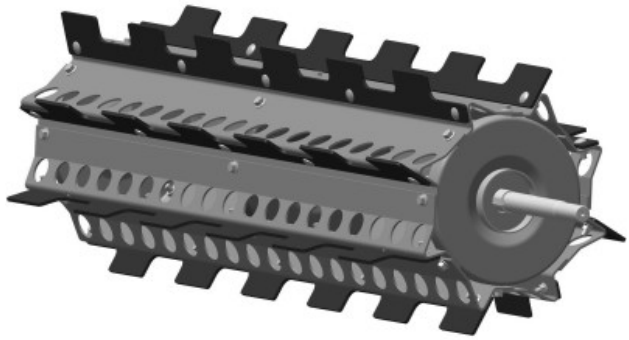
H136444—UN—16MAY23

A—Somun (2 adet)
B—Aşırma Tokmağı Kayışı

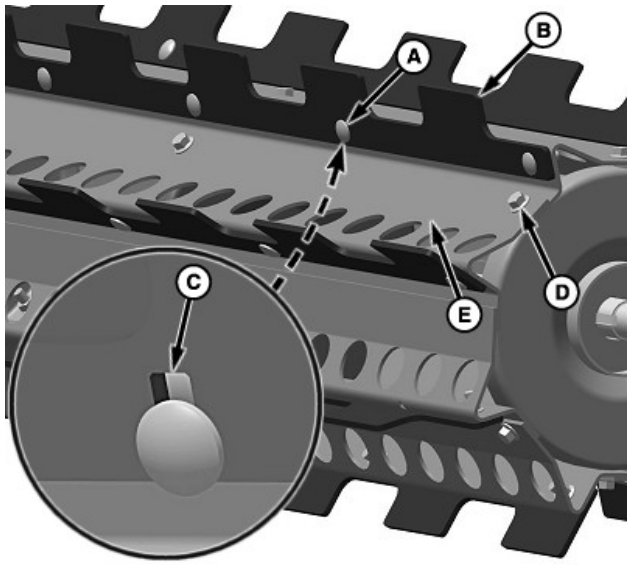
2. Somunları (A) gevşetin ve aşırma tokmağı kayışını (B) kasnaktan çıkarın.
3. Yedek kayışı takın.
4. Kayış gerginliğini rondela, gösterge ucu ve basamak tabanı arasında konumlanacak şekilde ayarlayın. Kilit somununu sıkın.
5. Koruyucuları takın ve cıvatalarla tutturun.

ouo6075,1684263975169-80-17MAY23

Üstten Beslemeli Batör (Varsa)—Kanadın Değiştirilmesi



H120581—UN—23JAN17



H120582—UN—23JAN17

Üstten Vuruşlu Yönlendirme Tamburları ve Aşınma Şeritleri

A—Yuvarlak Başlı Cıvata
B—Aşırma Tokmağı Aşınma Şeridi
C—Kertik
D—Cıvata
E—Üstten Vuruşlu Yönlendirme Tamburu Kanadı

DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Kanatlar, ilave aşınma için ters çevrilemez.

Aşırma tokmağı kanatları ve aşınma şeritleri, aşırma tokmağı çıkarılmadan değiştirilebilir. Aşırma tokmağı kanatlarını ikili setler halinde ve uygun dengeyi sağlamak için birbiriyle karşılıklı değiştirin.

NOT: Aşırma tokmağı makineden çıkarılırsa veya servis uygulanırsa kanatları sabitlemeden önce bağlama cıvatalarını sıkın. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

1. Yuvarlak başlı cıvataları (A) sökün ve aşırma tokmağı aşınma şeritlerini (B) gereken şekilde değiştirin.

2. Aşırma tokmağı aşınma şeritlerini, kertiğin ucuna (C) gelene kadar gösterildiği gibi ayarlayın.
3. Yuvarlak başlı cıvataları teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Aşırma Tokmağı Aşınma Şeridi
Yuvarlak Başlı Cıvatalar—Tork. . . . . 79 Nm (58 lb ft)

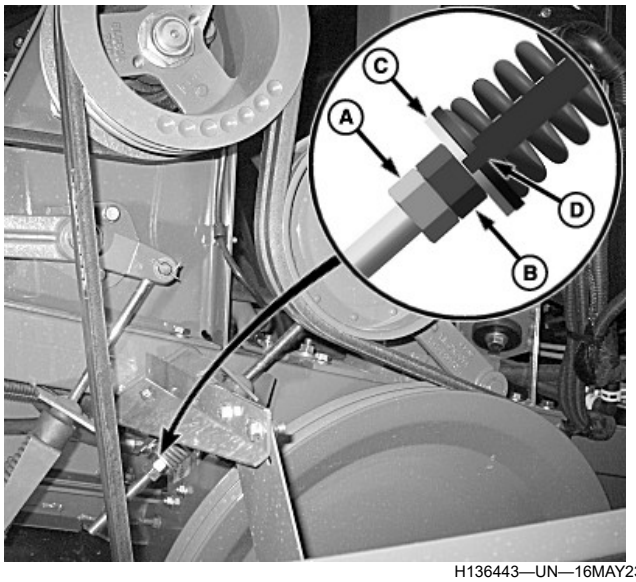
4. Cıvataları (D) sökün ve gereken şekilde üstten beslemeli batör kanatlarını (E) değiştirin. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Üstten Beslemeli Batör Kanadı
İmbus Cıvatalar—Tork. . . . . 79 Nm (58 lb ft)

OUO6075,00050C7-80-14MAY21

Karşı Mil Sağ Ön Kayışı—Ayarlama



H136443—UN—16MAY23

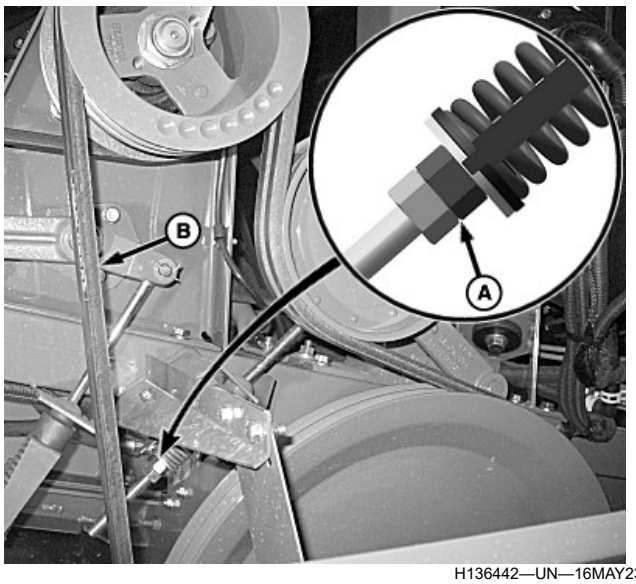
A—Somun
B—Somun
C—Rondela
D—Gösterge

⚠ DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Somunu (A) gevşetin.
2. Rondela (C), gösterge ucu (D) ile basamağın tabanı arasında konumlanana kadar somunu (B) sıkın.
3. Somunu (A) sıkın.

ouo6075,1684261332943-80-13JUN23

Karşı Mil Sağ Ön Kayışı—Değiştirme



H136442—UN—16MAY23

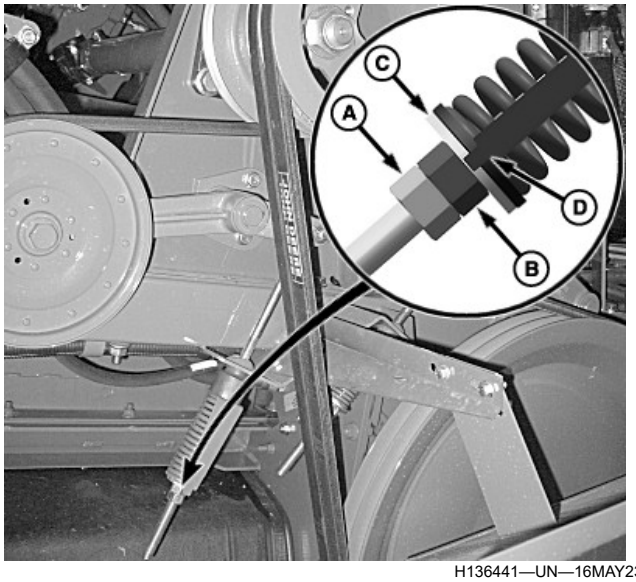
A—Somun (2 adet)
B—Sağ Ön Kayış

⚠ DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Somunları (A) gevşetin ve sağ ön kayışı (B) sökün.
2. Yedek kayışı takın.
3. Gerginliği rondela, gösterge ucu ve basamak tabanı arasında konumlanacak şekilde ayarlayın. Kilit somununu sıkın.

ouo6075,1684261313147-80-13JUN23

Karşı Mil Sağ Arka Kayışı—Ayarlama



H136441—UN—16MAY23

A—Somun
B—Somun
C—Rondela

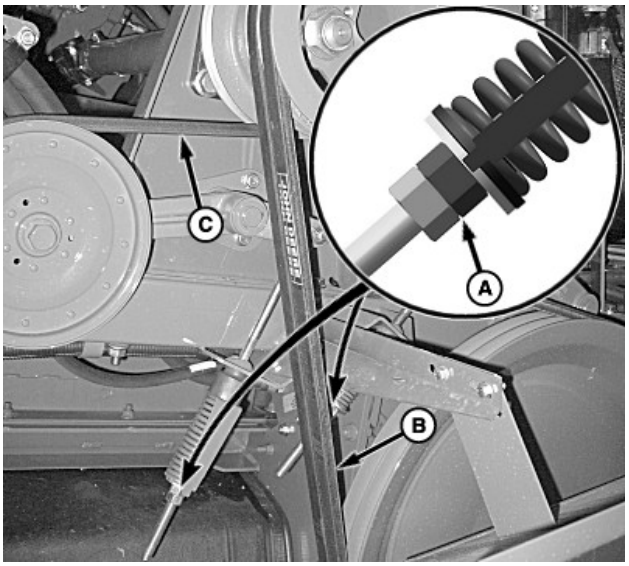
D—Gösterge

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Somunu (A) gevşetin.
2. Rondela (C), gösterge ucu (D) ile basamağın tabanı arasında konumlanana kadar somunu (B) sıkın.
3. Somunu (A) sıkın.

ouo6075,1684259845176-80-13JUN23

Karşı Mil Sağ Arka Kayışı—Değiştirme



H136440—UN—16MAY23

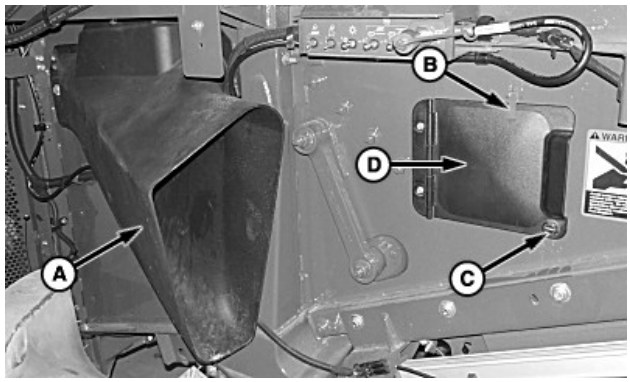
A—Somun (4 adet)
B—Sağ Ön Karşı Mil Kayışı
C—Sağ Arka Karşı Mil Kayışı

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Somunları (A) gevşetin ve sağ ön karşı mil kayışını (B) sökün.
2. Somunları (A) gevşetin ve sağ arka karşı mil kayışını (C) sökün.
3. Yedek sağ arka karşı mil kayışını takın.
4. Gerginliği rondela, gösterge ucu ve basamak tabanı arasında konumlanacak şekilde ayarlayın. Kilit somununu sıkın.
5. Sağ ön karşı mil kayışını takın.
6. Gerginliği rondela, gösterge ucu ve basamak tabanı arasında konumlanacak şekilde ayarlayın. Kilit somununu sıkın.

ouo6075,1684259825516-80-20JUN23

Temizleme Sistemi Hava Kanalları ve Erişim Kapağı



H115537—UN—20AUG15

A—Hava Oluğu (2 adet)
B—Kıskaç
C—Kilit
D—Temizleme Sistemi Erişim Kapağı

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Hava olukları (A) içinde bulunan tüm malzemeleri çıkarın.

NOT: Temizleme sistemi erişim kapağı, makinenin sadece sol tarafında mevcuttur.

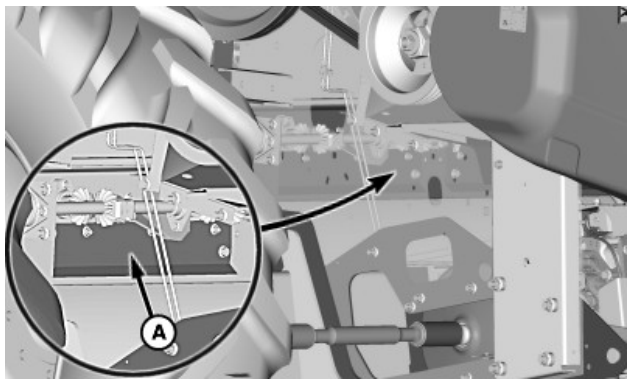
Temizleme sistemi erişim kapağını (D) açmak için klipsi (B) açın ve kilidi (C) çevirin.

Erişim kapağının açılması, üst elek veya elek ayarlanırken ya da temizleme sistemi alanı denetlenirken sürücünün temizleme sistemi alanına bakmasına imkan verir.

Erişim kapağını kapatıp kilit ve klipsle tutturun.

OUO6075,0004E8B-80-16JUN20

Temizleme Sistemi Helezonu Dişlileri—Manuel Temizleme Kapağı (Varsa)



H102538—UN—29JUN11

A—Temizleme Kapağı

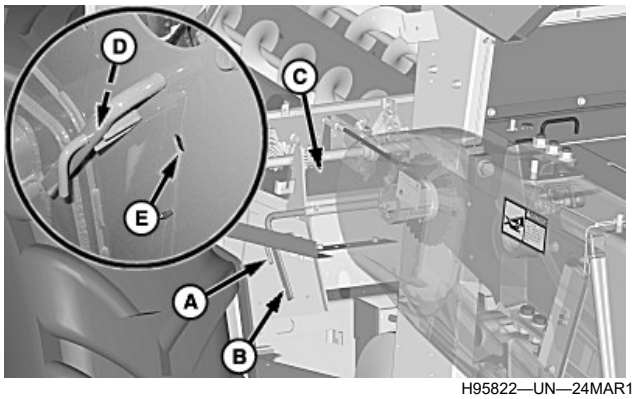
DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Sürücünün temizleme sistemi helezonu dişlilerinin etrafındaki bölgeyi temizlemesine ve incelemesine imkan tanır.

1. Alanı temizlemek için temizleme kapağındaki (A) vidaları çıkarın.
2. Makineyi çalıştırmadan önce temizleme kapağını kapatın.

OUO6075,0004E8C-80-08JUL20

Pabuç Helezon Dişlileri—Temizlik Kapağı (Eğer Varsa)



H95822—UN—24MAR10

A—Kilitleme Pimi
B—Kundak
C—Temizlik Kapağı
D—KAPALI Konum
E—Açık Konum

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Operatörün temizleme pabucu helezonlar dişli alanını temizlemesine ve denetlemesine imkan verir.

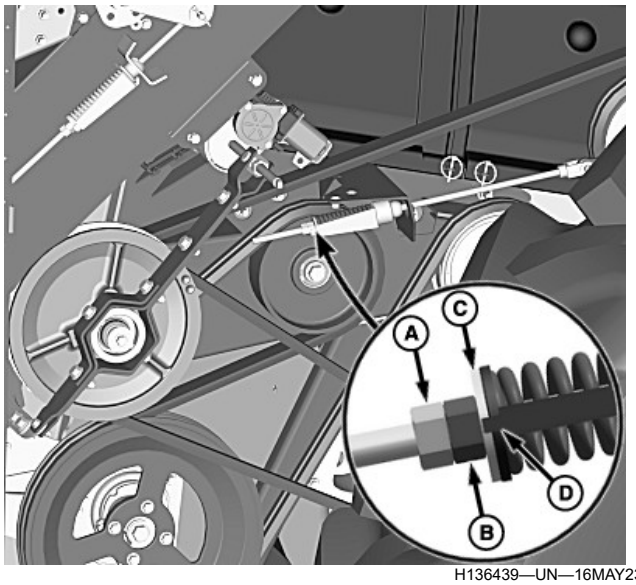
Kilit pimini (A) çekin ve temizlik kapağını (C) açmak veya kapatmak için kolu (B) hareket ettirin.

Kolu istenen konuma getirin:

- Kapalı Pozisyon (D)
- Açık Pozisyon (E)

OUO6075,0000F8B-80-09FEB12

Pabuç, Fan ve Taşıma Helezonu Kayışı—Ayarlama



H136439—UN—16MAY23

İyi Görülmesi İçin Koruma Sökülmüştür

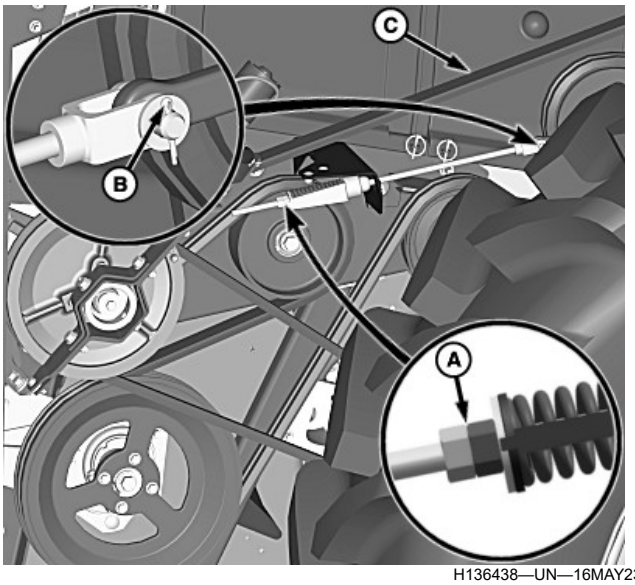
A—Somun
B—Somun
C—Rondela
D—Gösterge

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

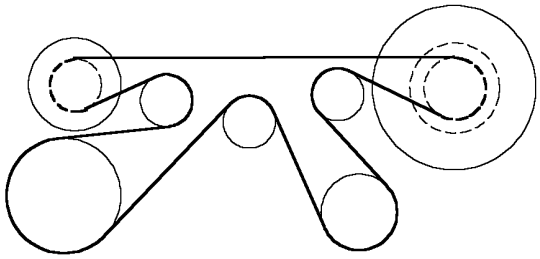
1. Somunu (A) gevşetin.
2. Rondela (C), gösterge ucu (D) ile basamağın tabanı arasında konumlanana kadar somunu (B) sıkın.
3. Somunu (A) sıkın.

ouo6075,1684258403413-80-17MAY23

Pabuç, Fan ve Taşıma Helezonu Kayışı—Değiştirme



H136438—UN—16MAY23



H54683—UN—17MAY99

Kayışı Döşeme

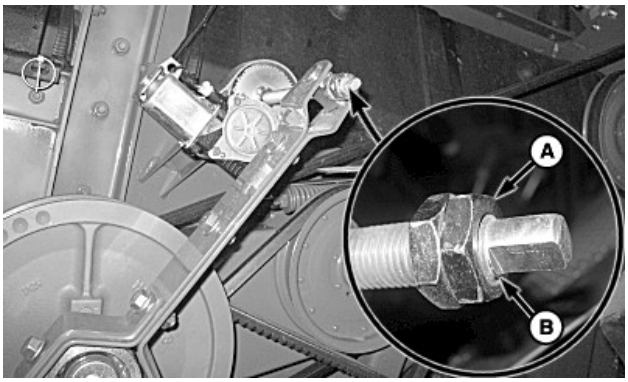
A—Somun (2 adet)
B—Çatal Pim
C—Pabuç, Fan ve Taşıma Helezonu Tahrik Kayışı

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Sağ ön ara mil kayışını ve temizleme fanı değişken tahrik kayışlarını çıkartın.
2. Somunları (A) gevşetin ve çatal pimi (B) germe çubuğundan çıkarın.
3. Pabucu, fanı ve taşıma helezonu tahrik kayışını (C) çıkarın.
4. Yedek pabucu, fanı ve taşıma helezonu tahrik kayışını takın.
5. Gerginliği rondela, gösterge ucu ve basamak tabanı arasında konumlanacak şekilde ayarlayın. Kilit somununu sıkın.
6. Germe çubuğunu birleştirin ve çatal pimi takın.
7. Ön karşı mil kayışını ve temizleme fanı değişken tahrik kayışını takın.
8. Gerginliği rondela, gösterge ucu ve basamak tabanı arasında konumlanacak şekilde ayarlayın. Kilit somununu sıkın.

ouo6075,1684258380230-80-13JUN23

Temizleme Fanı Aktüatörü (Active Terrain Adjustment™ Olmadan)—Ayarlama



H96946—UN—17JUN10

A—Somunlar
B—Dişlerin Ucu

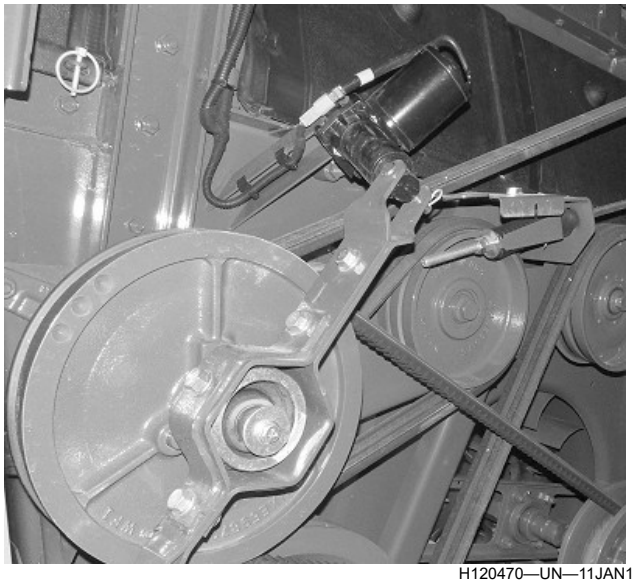
DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Temizleme fanı minimum/maksimum hızı elektronik olarak kontrol edilir. Uygunsuz bir elektronik hız ayarlaması varsa durdurma somunları tahrik koruması sağlar. Somunlar gösterildiği gibi takılmalıdır.

Somunların (A), dişlerin ucunda (B) gösterildiği gibi sıkışmadığından emin olun.

OUO6075,0004580-80-11JAN17

Temizleme Fanı Aktüatörü (Active Terrain Adjustment™)—Ayarlama

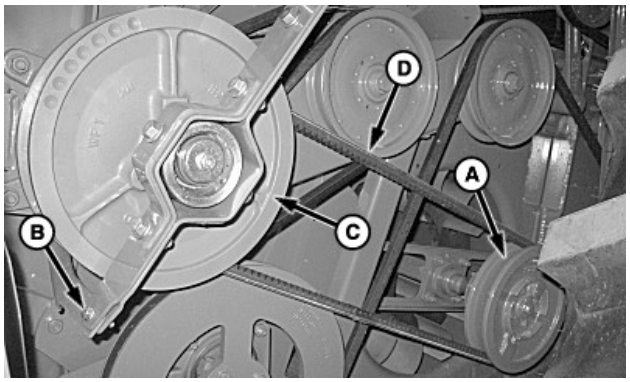


H120470—UN—11JAN17

Temizleme fanı minimum/maksimum hızı elektronik olarak kontrol edilir, hiçbir ayarlama gerekmez.

OUO6075,000457F-80-11JAN17

Temizleme Fanı Kayışı (Active Terrain Adjustment™ Olmadan)—Değiştirme



H96945—UN—17JUN10

A—Alt Kasnak
B—Destek Kolları
C—Üst Kasnak
D—Kayış

Makineyi çalıştırın, separatörü devreye sokun ve fanı minimum hızda çalıştırın.

Separatörü devreden çıkarın, motoru kapatın ve anahtarı çıkartın.

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Alt kasnağı kamasını (A) tam açık pozisyona getirin.

Destek kollarının (B) bağlantısını kesin ve kolları uzağa kaydırın.

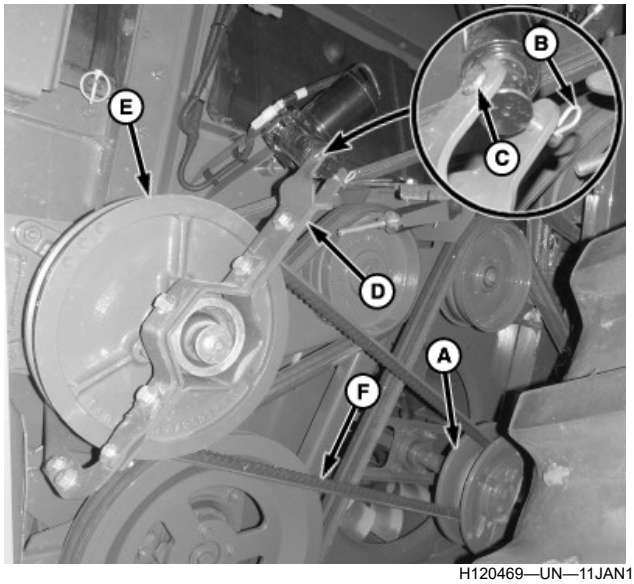
Üst kasnağı (C) çıkarın ve kayışı (D) alt kasnağın üzerine itin.

Yedek kayışı takın, kamayı çıkarın ve destek kollarını bağlayın.

Temizleme fanı hızının ayarını kontrol edin.

OUO6075,000457D-80-11JAN17

Temizleme Fanı Kayışı (Active Terrain Adjustment™)—Değiştirme



H120469—UN—11JAN17

A—Alt Kasnak
B—Yay Pim
C—Pim
D—Destek Kolları
E—Üst Kasnak
F—Kayış

Makineyi çalıştırın, separatörü devreye sokun ve fanı minimum hızda çalıştırın.

Separatörü devreden çıkarın, motoru kapatın ve anahtarı çıkartın.

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Kama alt kasnağını (A) tam açık konuma getirin.

Yay pimi (B) ve pimi (C) aktüatör motorundan çıkarın.

Destek kollarının (D) dışa çevrilerek yoldan çekilmesini sağlayın.

Üst kasnağı (E) çıkarın ve kayışı (F) alt kasnağın üzerine itin.

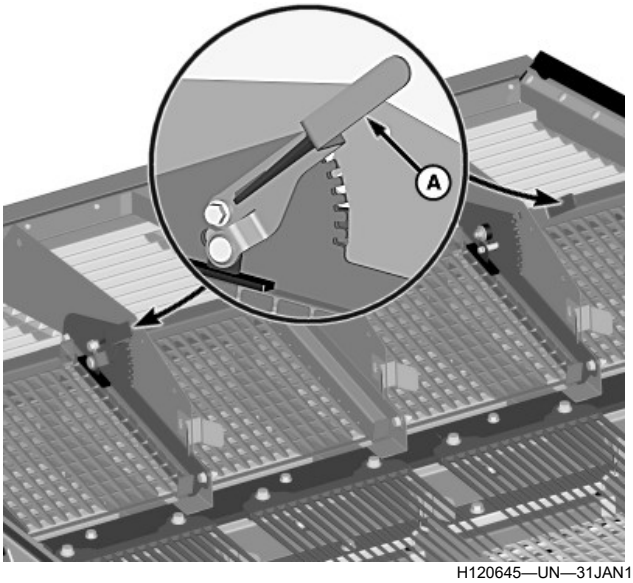
Yedek kayışı takın, kamayı çıkarın ve destek kollarını bağlayın.

Destek kollarını aktüatör motoruyla hizalayın ve önceden çıkarılan pimlerle tutturun.

Temizleme fanı hızının ayarını kontrol edin.

OUO6075,000457E-80-11JAN17

Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa)



H120645—UN—31JAN17

A—Kol

DİKKAT: Kazara başlamasını ve kişisel yaralanmaları önlemeye yardımcı olmak için motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

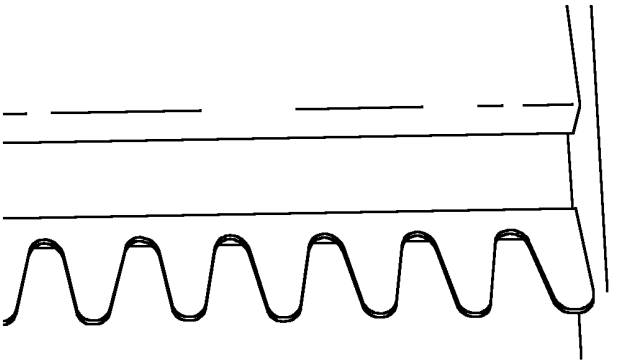
Kısa saman eleğine erişmek için seperatör kapaklarını çıkarın.

Kısa saman eleğini kolla (A) istenen konuma ayarlayın.

NOT: Kol tamamen kaldırıldığında kısa saman eleği tamamen kapanır. Kol tamamen indirildiğinde kısa saman eleği tamamen açılır. Bir kertik yaklaşık 4 mm'ye (5/32 inç) eşittir.

OUO6075,00045AC-80-02FEB17

Sabit Kısa Saman Eleği



H54528—UN—01APR99

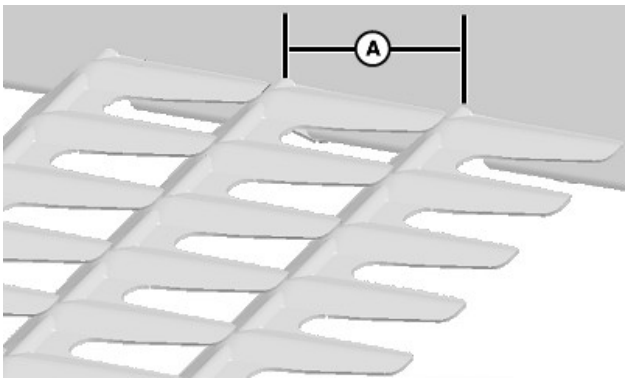
Sabit kısa saman eleği 24 mm (15/16 inç) olarak ayarlanmıştır.

Kısa saman eleğinden geçen ekin malzemesi daha iyi temizlik için üst eleğe gönderilir.

OUO6075,00045AF-80-02FEB17

Üst Elek ve Elek - Ölçme

Panjur Uzunluğu



H89699—UN—21AUG07

A—Kablodan Kabloya

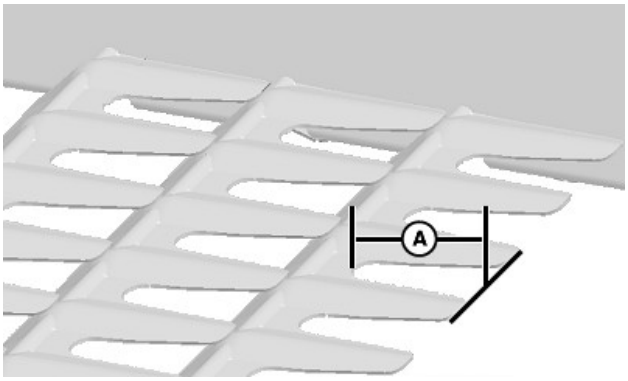
Makineler üç farklı üst elek ve iki farklı alt elek türü ile donatılabilir.

- Derin dişli üst elek ve elek
  - Üst Elek 41 mm (1-5/8 inç)
  - Elek 30 mm (1-3/16 inç)
- Genel amaçlı üst elek ve elek
  - Üst Elek 30 mm (1-3/16 inç)
  - Elek 30 mm (1-3/16 inç)
- Düz dişli üst elek ile alt elek
  - Üst Elek 30 mm (1-3/16 inç)
  - Elek 30 mm (1-3/16 inç)

Üst elek ve alt elek havalandırma çıkışı uzunluğunu ölçmede uygun bir yöntem de gösterilen şekilde kablodan kabloya (A) yöntemidir. Bu yöntem; derin dişli,

genel amaçlı veya düz dişli taraklı üst eleğin ya da alt eleğin takılı olup olmadığını belirlemek için kullanılabilir.

Elek Havalandırma Çıkışı Derinliği



H120674—UN—02FEB17

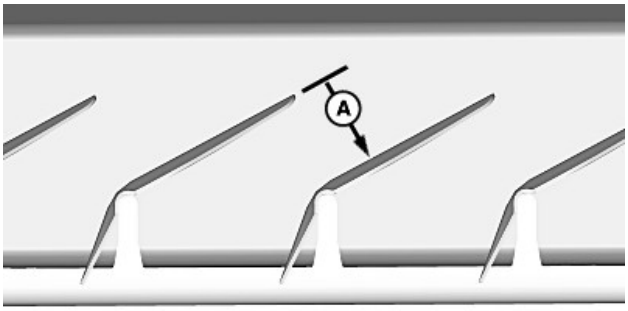
A—Havalandırma Çıkışı Derinliği

Makineler, iki farklı elek tipiyle donatılabilir.

- Derin dişli elek
  - Elek 22 mm (7/8 inç)
- Genel amaçlı alt elek
  - Elek 10 mm (3/8 inç)

Alt elek havalandırma çıkışı derinliğinin (A) uygun ölçümü, gösterildiği gibi havalandırma çıkışının altından havalandırma çıkışının ucuna kadardır. Bu, derin bir dişlinin veya genel amaçlı eleğin takılıp takılmadığını belirlemek için kullanılabilir.

Havalandırma Çıkışı Boşluğu



H92974—UN—03OCT08

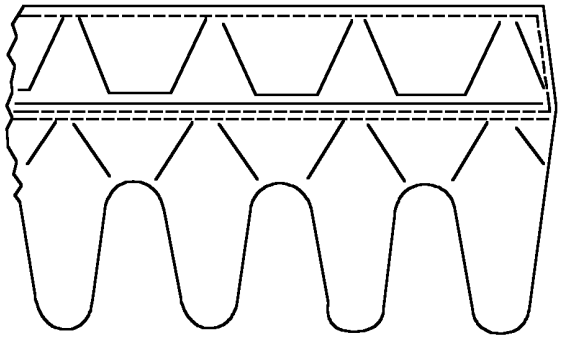
A—Havalandırma Çıkışından Havalandırma Çıkışına

NOT: Üst elek/elek havalandırma çıkışlarını her zaman istenen ayar noktasını geçecek şekilde kapatın ve ardından havalandırma çıkışlarını istenen ayar noktasına kadar açarak oynamayı ortadan kaldırın.

Üst elek ve alt lek boşluğunu ölçmede uygun bir yöntem de gösterilen şekilde havalandırma çıkışından havalandırma çıkışınadır (A). Bu yöntem, üst elekteki ve alt elekteki boşluğun kolçak ekranında gösterilen ayar ile eşleşip eşleşmediğinin belirlenmesinde kullanılabilir.

OUO6075,000503A-80-14MAY21

Genel Amaçlı Üst Elek 30 mm (1-3/16 inç)



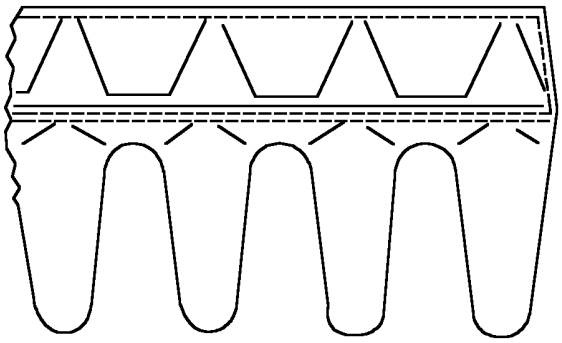
H54526—UN—01APR99

NOT: Gösterilen boyut, kablodan kabloya aralıktır.

Genel amaçlı üst elek; soya fasulyesi, sorgum, küçük tahıllar, yağlı tohum ekinleri, ot tohumu ve birçok özel ekin için uygundur. Kuru koşullar için önerilir ve soya fasulyesi, ayçiçeği ve sorgum saplarının “saplama” durumuna karşı dirençlidir.

ouo6075,1685466871747-80-20JUN23

Derin Dişli Üst Elek 41 mm (1-5/8 inç)



H58751—UN—13JUL99

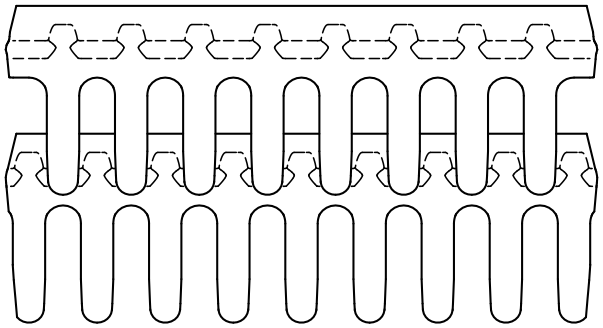
NOT: Gösterilen boyut, kablodan kabloya aralıktır.

Küçük tahıllar, besin mısırı veya cin mısırında kullanım için önerilmez.

Derin dişli üst elek ve derin dişli elek, yüksek nemde ve yüksek randımanlı mısırda ve yüksek kapasitede ilave tahıl ayırma kapasitesi, mısır ve soya fasulyesinde temiz tahıl numunesi sağlar.

OUO6075,000467C-80-20MAR17

Premium Mısır Üst Eleği 41 mm (1-5/8 inç)



H124256—UN—17MAY18

NOT: Gösterilen boyut, kablodan kabloya aralıktır.

Yüksek verimli nemli mısır (+%25) koşullarında önerilir.

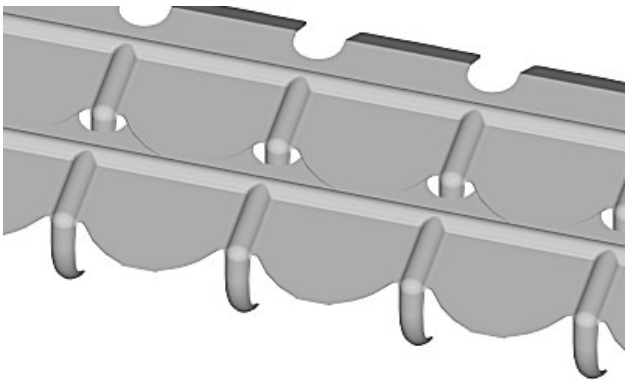
Premium Mısır üst eleği, mısır hasatında en iyi performans için tasarlanmıştır. Üst elekte bulunan daha uzun havalandırma çıkışı tasarımı, özellikle yüksek verimli mısır hasat edilirken veya söz konusu elemanlardaki daha geniş havalandırma çıkışı açıklığının temizleme sistemi kapasitesini arttırmaya yardımcı olabileceği eğimli yerlerde hasat kaldırılırken daha geniş bir açıklık ve arttırılmış tahıl yakalama kapasitesi sunar.

Premium Mısır üst eleğinin diğer performans avantajları şunlardır:

- Temizlemenin azaltılması sayesinde makinenin arkasından gerçekleşen kayıplar görünür.
- Daha kaliteli tahıl örneği için kesmik geri dönüş hacminin azaltılması, tahıl tankındaki mısır koçanı parçalarını azaltarak daha temiz bir tahıl örneğinin oluşmasını sağlar.
- Premium Mısır tasarımı, nemli mısır koşullarında daha az materyal birikimi içerme eğilimindedir.
- Havalandırma çıkışı uçlarının kavisli ucu sayesinde Premium Mısır üst eleğinin temizlenmesi daha kolaydır ve temizleme sırasında hasar görme ihtimali daha düşüktür. Havalandırma çıkışlarının kaçıklığı, küçük bitki gövdelerinin elemandan içeri düşme veya elemanın içine sıkışma ihtimalini azaltır.

OUO6075,0004944-80-25MAY18

Düz Dişli Taraklı Üst Elek 30 mm (1-3/16 inç)



H125454—UN—06DEC18

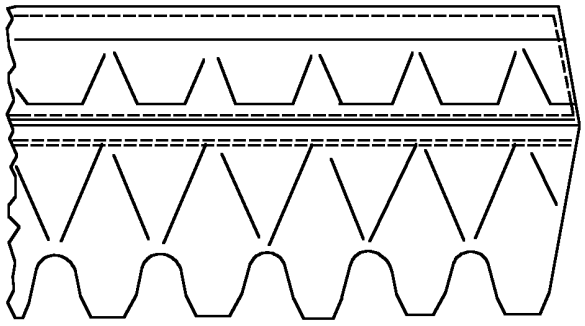
NOT: Gösterilen boyut, kablodan kabloya aralıktır.

Düz dişli taraklı üst elek, genel amaçlı üst elek ile karşılaştırıldığında 2-3 mm daha geniş bir üst elek açıklığı ve 50 devir daha yüksek fan devri gerektirir.

Düz dişli taraklı üst elek, özellikle de kanola, yağlı tohum (kolza), mercimek gibi sert koşullarda (otlu koşullarda ve çok püsküllü ekinlerde) kesmik hacmi ve tahıl tankı numunesini iyileştirir. Kavisli üst elek parmağı, üst elekten geçen uzun çubuk sayısını azaltır.

OUO6075,000503B-80-14MAY21

Genel Amaçlı Elek 30 mm (1-3/16 inç)



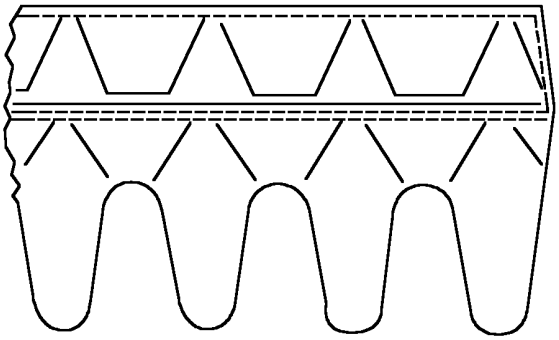
H54527—UN—01APR99

NOT: Gösterilen boyut, kablodan kabloya aralıktır.

Bu elek, tüm ana ekinler ve çoğu özel ekinler için uygundur.

OUO6075,00045B3-80-03FEB17

Derin Dişli Elek 30 mm (1-3/16 inç)



H54526—UN—01APR99

NOT: Gösterilen boyut, kablodan kabloya aralıktır.

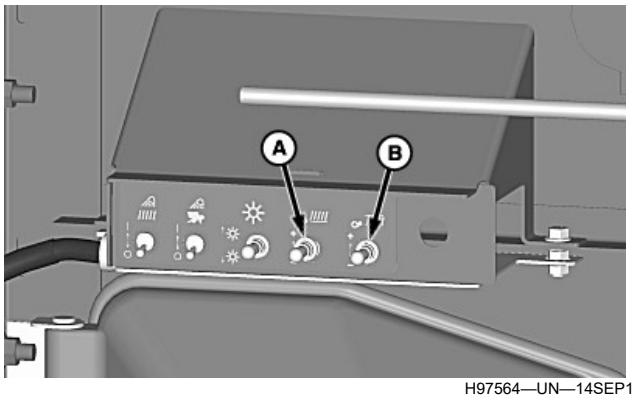
Küçük tahıllar, besin mısırı veya cin mısırında kullanım için önerilmez.

Derin dişli elek, yüksek nemde ve yüksek randımanlı mısırda ilave tahıl ayırma işlemi sağlar.

Bu elek, derin dişli anız elemanı ile birlikte mısırda ve soya fasulyesinde yüksek kapasite ve temiz tahıl numuneleri sağlar.

OUO6075,000467D-80-20MAR17

Anız Elemanı/Elek Ayarlama Svici



H97564—UN—14SEP10

A—Kısa Saman Eleği Ayar Düğmesi
B—Elek Ayar Düğmesi

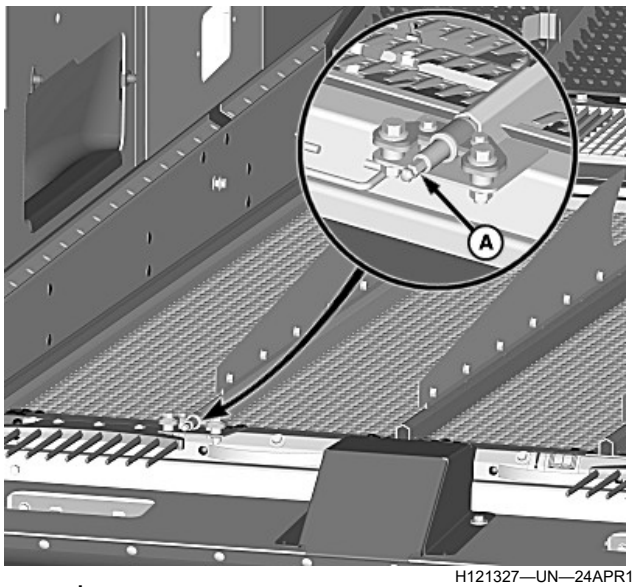
ÖNEMLİ: Anız elemanı/elek çıkartılırken hava panjuru hasarını önlemek için anız elemanı/elek hava panjurlarını tamamen kapatın.

Anız elemanı ayar svici (A) ve elek ayar svici (B) makinenin sol tarafında bulunur.

Anız elemanı ayar svici ve elek ayar svici operatörün anız elemanı ve eleği çeşitli pozisyonlarda açmasına ya da kapatmasına imkan verir.

OUO6075,00007DC-80-21MAR11

Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek—Ayarlama



H121327—UN—24APR17

A—Ayar İletme Bağlantısı

DİKKAT: Kazara başlamasını ve kişisel yaralanmaları önlemeye yardımcı olmak için motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Kıyıcı/yayıcı grubunu kaldırın.

Üst eleği kapatmak için ayar iletme bağlantısını (A) saat yönünde ve açmak için saat dönüşüne ters yönde çevirin.

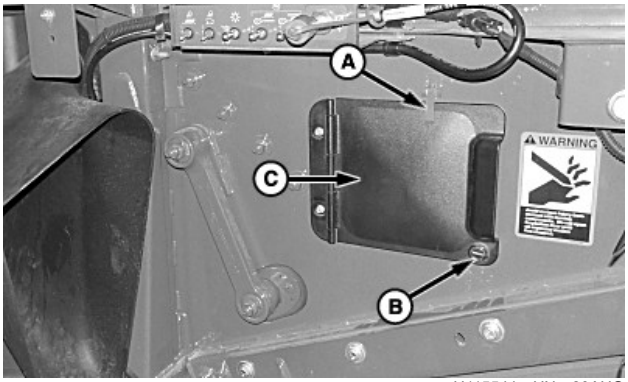
Üst elek havalandırma çıkışlarını istenen ayar noktasını geçecek şekilde kapatın ve ardından havalandırma çıkışlarını istenen ayar noktasına kadar açarak oynamayı ortadan kaldırın.

NOT: Önerilen Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek ayarları için Ekin Ayarları bölümüne bakın.

Havalandırma çıkışları arasındaki mesafeyi ölçün ve ayarı doğrulayın.

OUO6075,0004726-80-24APR17

Üst Elek/Elek Elemanları—Sökme ve Takma



H115544—UN—20AUG15

A—Klips
B—Kilitle
C—Erişim Kapağı

⚠ DİKKAT: Kazara başlamasını ve kişisel yaralanmaları önlemeye yardımcı olmak için motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

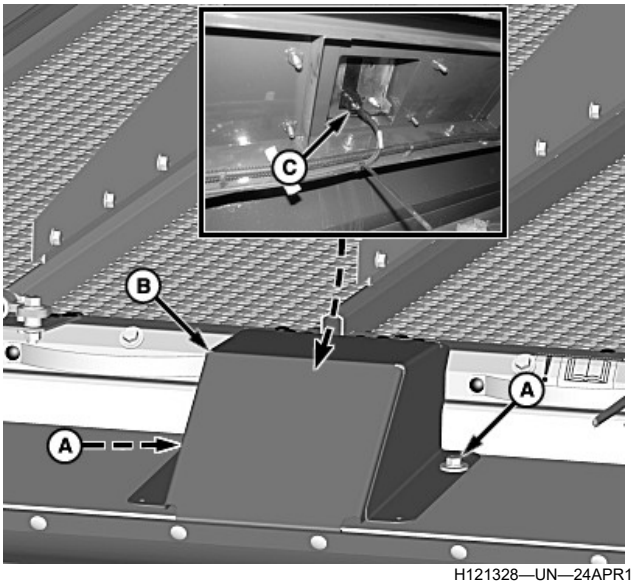
ÖNEMLİ: Üst elek/elek elemanlarında hasarı önlemek için elemanları makineden sökmeden önce havalandırma çıkışlarını tamamen kapatın.

NOT: Elektrikli bıçak grubu aktüatör makineleri: Üst elek/elek elemanlarının çıkarılmasına izin vermek için bıçak grubunu %100 devrede pozisyonuna getirin. Daha fazla bilgi için Atık Yönetimi Yardımı veya Sürücü Alanı Yardımı bölümüne bakın.

Üst/alt elek elemanlarını çıkarabilmek için kıyıcıyı veya yayıcıyı (varsa) çıkarmak gerekli değildir. Kıyıcı veya yayıcı tamamen kaldırılmış olmalıdır.

Üst eleği çıkarma işlemi, elek çıkarma işlemiyle benzerdir.

1. Kıskacı (A) açın ve erişim kapağını (C) açmak için kilidi (B) çevirin.

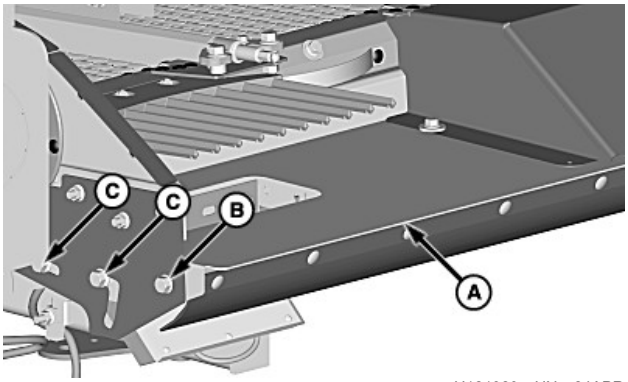


H121328—UN—24APR17

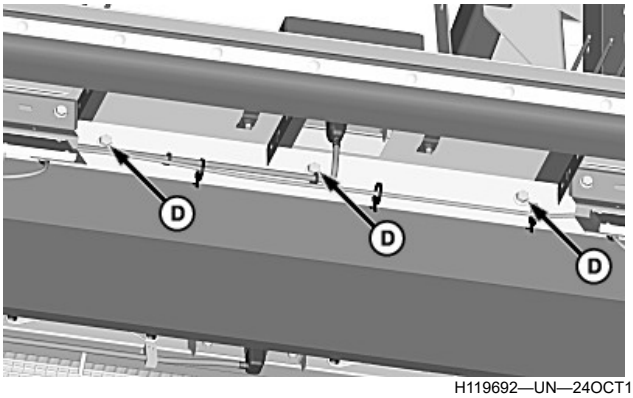
A—Cıvata (2 adet)
B—Kapak
C—Elektrik Tesisatı

NOT: Üst elek motorunu sökmek için gerekli değildir.

2. Cıvataları (A) ve kapağı (B) sökün.
3. Elektrik kablolama tesisatını (C) üst elek motorundan sökün.



H121329—UN—24APR17

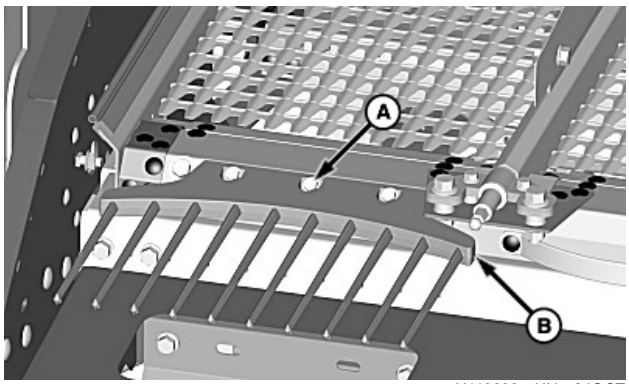


H119692—UN—24OCT16

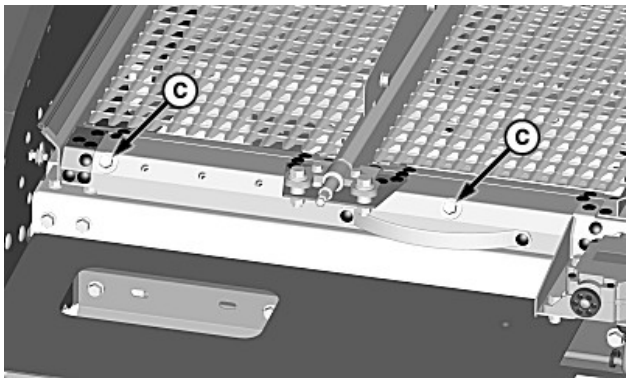
A—Arka Sac Kapak
B—Cıvata ve Somun (2 adet)
C—Cıvata (4 adet)
D—Cıvata ve Somun (3 adet)

NOT: Arka sac kapağını sökmek için gerekli değildir.

4. **Alt Arka Sac Kapak (A):**
   a. Makinenin her iki tarafındaki cıvatayı ve somunu (B) sökün.
   b. Makinenin her iki tarafındaki cıvataları (C) gevşetin.
   c. Arka sac kapağın merkezinin altından cıvataları ve somunları (D) sökün.
   d. Arka sac kapağı geriye ve aşağı itin.



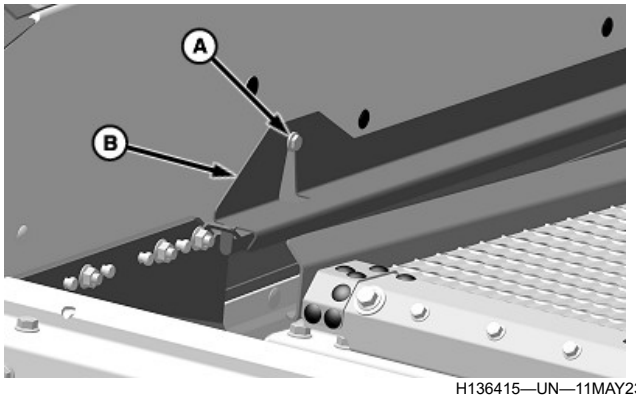
H119693—UN—24OCT16



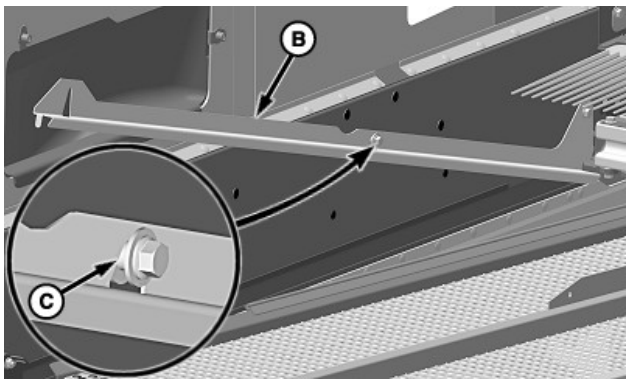
H119913—UN—02NOV16

A—Cıvata (6 adet)
B—Plastik Parmak (2 adet)
C—Cıvata (4 adet)

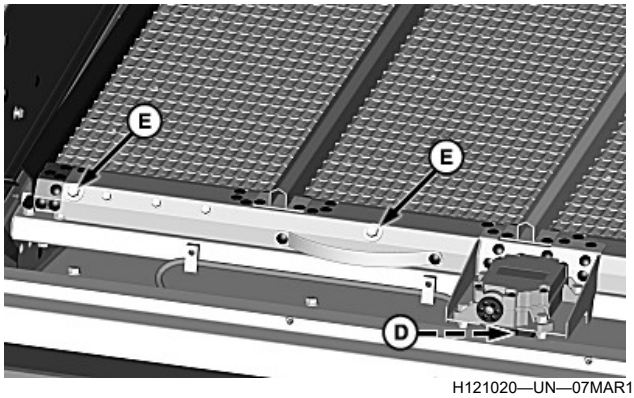
5. **Üst Eleğin Çıkarılması:**
   a. Makinenin her iki tarafındaki cıvataları (A) ve plastik parmakları (B) çıkarın.
   b. Makinenin her iki tarafından cıvataları (C) çıkarın.
   c. Üst elek elemanını makinenin arkasından kaydırıp geçirin.
   d. Üst elek elemanı üzerindeki tahıl contalarını denetleyin ve gerekirse onarın ya da değiştirin.



H136415—UN—11MAY23



H136416—UN—11MAY23



H121020—UN—07MAR17

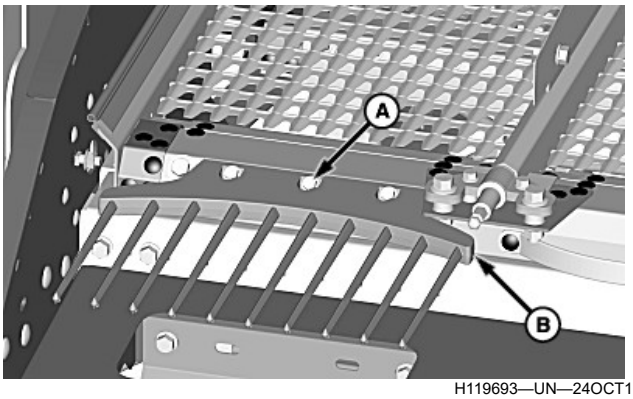
A—Cıvata
B—Ray (2 adet)
C—Burç
D—Elektrik Tesisatı
E—Cıvata (4 adet)

6. **Eleğin Çıkarılması:**
   a. Makinenin her iki tarafındaki cıvatayı (A) gevşetin.
   b. Rayı (B) kaldırıp burcun (C) üzerine yerleştirin.
   c. Elektrik tesisatını (D) elek motorundan sökün.
   d. Makinenin her iki tarafından cıvataları (E) sökün.
   e. Elek elemanını makinenin arkasından kaydırıp geçirin.
   f. Elek elemanı üzerindeki tahıl contalarını denetleyin ve gerekirse onarın ya da değiştirin.

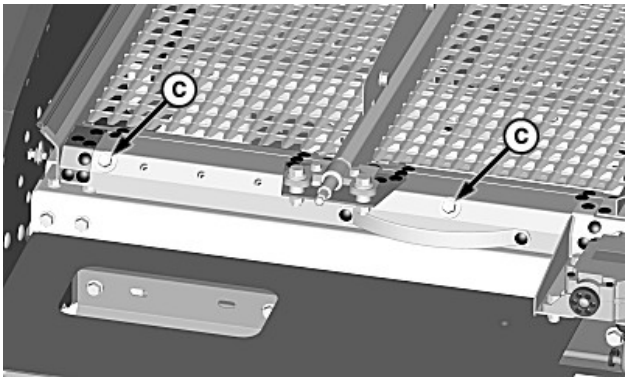
7. **Eleğin Takılması:**
   a. Elek elemanını makinenin arkasından takın.
   b. Rayları indirin ve elektrik kablolama tesisatını takın.
   c. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Elek Cıvatası—Tork. . . . . 37 Nm (27 lb ft)



H119693—UN—24OCT16



H119913—UN—02NOV16

A—Cıvata (6 adet)
B—Plastik Parmak (2 adet)
C—Cıvata (4 adet)

8. **Üst Eleğin Takılması:**
   a. Üst eleği ve elektrik tesisatını takın.
   b. Cıvataları (C) belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Üst Elek Cıvatası—Tork. . . . . 37 Nm (27 lb ft)

   c. Plastik parmakları (B) üst eleğin her iki tarafına takın.
   d. Cıvataları (A) belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Plastik Parmak Cıvatası—Tork. . . . . 8 Nm (71 lb inç)

9. Arka sac kapağı kaldırın ve önceden sökülen donanımı takın.
10. Önceden sökülen kapağı takın ve cıvatalarla tutturun.
11. Erişim kapağını kapatın, kilit ve klipsle tutturun.

ouo6075,1683824687741-80-26JUN23

Üst/Alt Elek/Dönüş Karteri Parçaları

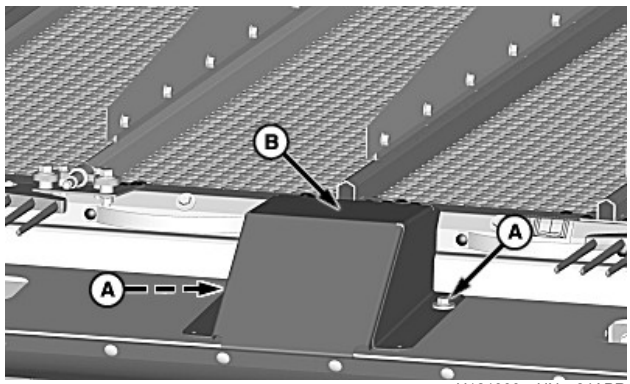
Aşağıdaki parçalar servisi mümkün olmayan yapısal tespit elemanları içerir ve onarılamaz:

- Sol ve Sağ Üst Elek Şase Yan Parçaları
- Sol ve Sağ Alt Elek Şase Yan Parçaları
- Dönüş Karteri Şasesi
- Üst Elek Elemanı
- Alt Elek Elemanı

NOT: Listelenen parçalar servis parçaları ile değiştirilebilir. Daha fazla bilgi için John Deere yetkili servisinize danışın.

SS43267,0000623-80-11JUN15

Üst Elek/Elek Motoru—Manuel Ayarlama



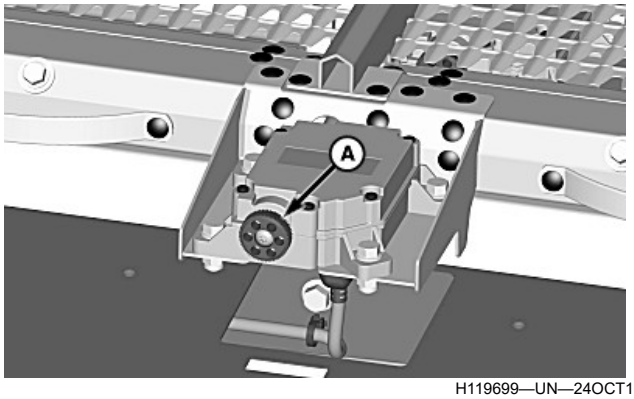
H121330—UN—24APR17

A—Cıvatalar
B—Kapak

DİKKAT: Kazara başlamasını ve kişisel yaralanmaları önlemeye yardımcı olmak için motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Aynı manuel ayarlama prosedürü üst elek/elek motorunda kullanılabilir.

1. Cıvataları (A) ve kapağı (B) sökün.



H119699—UN—24OCT16

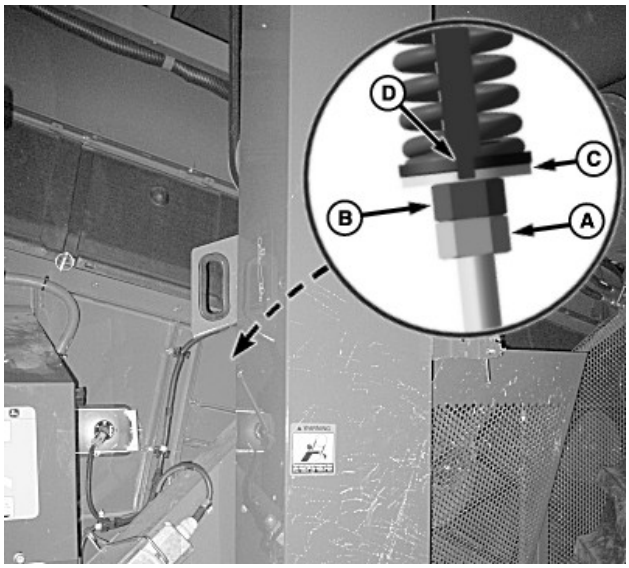
A—Ayar düğmesi

ÖNEMLİ: Ayar motoru hasarını önlemek için ayar düğmesi üzerinde anahtar kullanmayın.

2. Motoru ayarlamak için ayar düğmesini (A) kullanın. Üst eleği/eleği kapatmak için ayar düğmesini saat yönünde ve açmak için saat dönüşüne ters yönde çevirin.

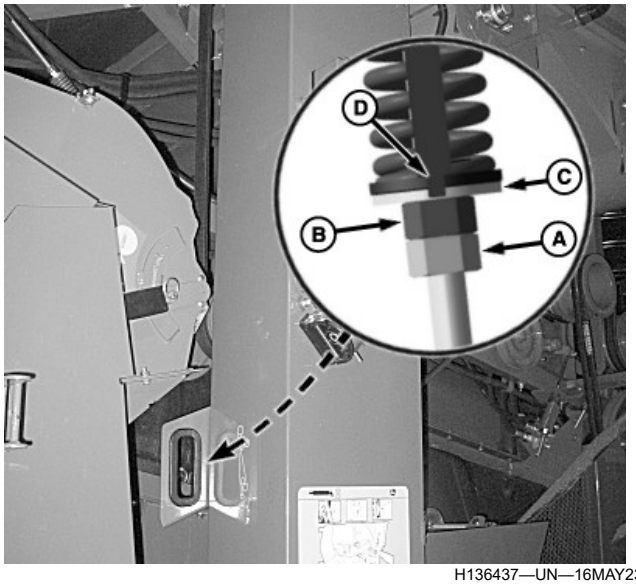
OUO6075,000467E-80-24APR17

Temiz Dane Elevatörü Kayışı—Ayarlama



H136436—UN—16MAY23

Stil A



H136437—UN—16MAY23

Stil B

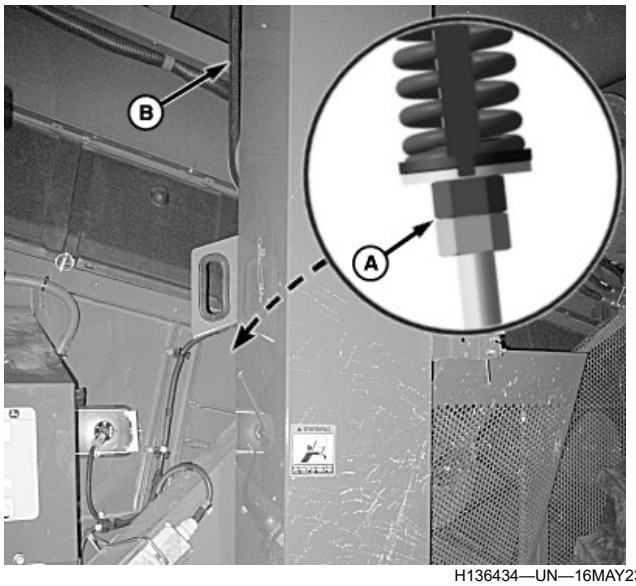
A—Somun
B—Somun
C—Rondela
D—Gösterge

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Somunu (A) gevşetin.
2. Rondela (C), gösterge ucu (D) ile basamağın tabanı arasında konumlanana kadar somunu (B) sıkın.
3. Somunu (A) sıkın.

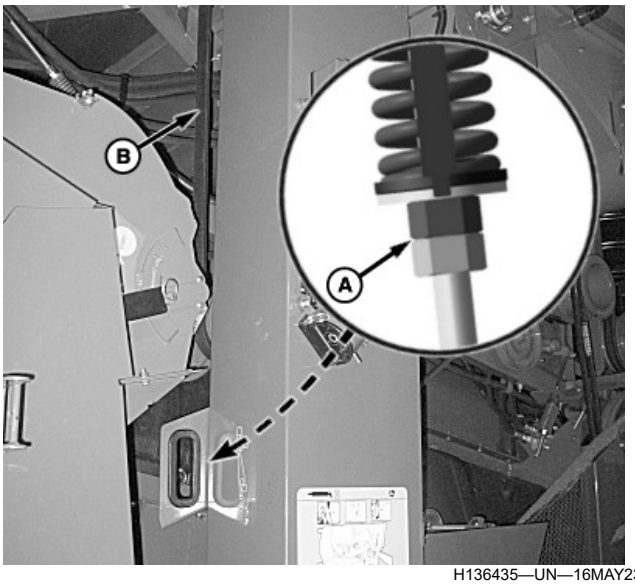
ouo6075,1684257256807-80-17MAY23

Temiz Dane Elevatörü Kayışı—Değiştirme



H136434—UN—16MAY23

Stil A



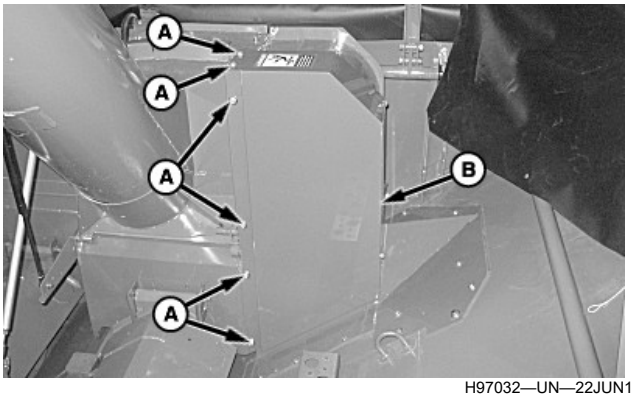
H136435—UN—16MAY23

Stil B

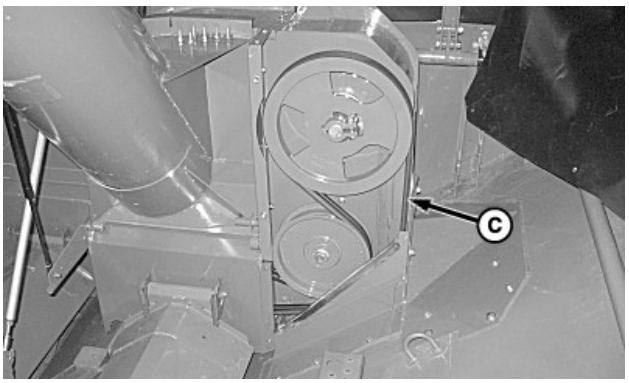
A—Somun (2 adet)
B—Temiz Dane Elevatörü Kayışı

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Temiz dane elevatörü kayışının (B) gerginliğini boşaltmak için somunları (A) gevşetin.



H97032—UN—22JUN10



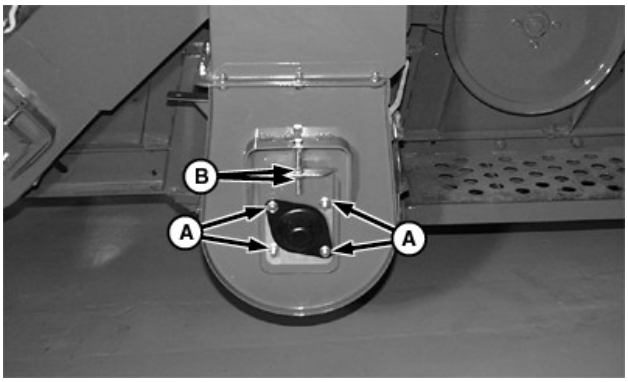
H97034—UN—22JUN10

A—Cıvata (6 adet)
B—Kapak
C—Temiz Dane Elevatörü Kayışı

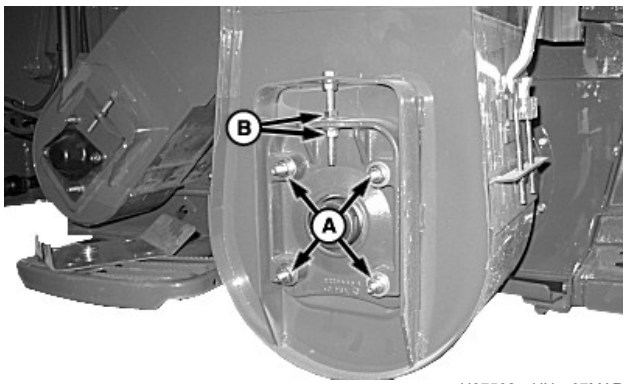
2. Cıvataları (A) ve kapağı (B) sökün.
3. Temiz dane elevatörü kayışını (C) kasnaklardan sökün.
4. Yedek kayışı takın.
5. Gerginliği rondela, gösterge ucu ve basamak tabanı arasında konumlanacak şekilde ayarlayın. Kilit somununu sıkın.
6. Önceden sökülen kapağı takın ve cıvatalarla tutturun.

ouo6075,1684256276758-80-17MAY23

Temiz Dane Elevatörü Konveyör Zinciri—Ayarlama



H62184—UN—13JAN00



H87582—UN—07MAR07

A—Somun (4 adet)
B—Somun (2 adet)

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

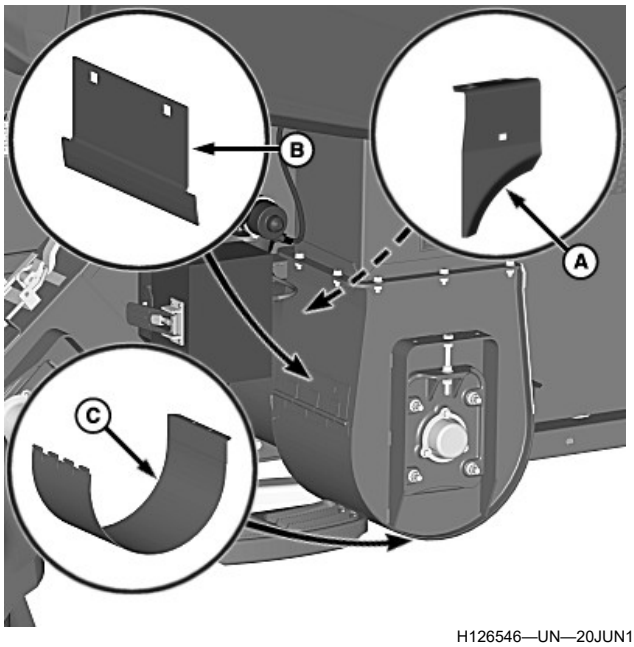
1. Sürgüyü serbest bırakın ve alt kapağı açın.
2. Somunları yatak kapağından çıkarın (varsa).
3. Zinciri ayarlamak için (A) somunlarını gevşetin ve (B) somunlarını kullanın. Zinciri sıkmak için yatak taşıyıcıyı aşağı doğru hareket ettirin.
4. Zincirin alt ucu, zincir dişlisi üzerinde yandan yana hareket ettirilebilir ve zincir dişlisinden uzağa itilemez olduğunda elevatör zinciri düzgün şekilde

ayarlanabilir. Zincir, zincir dişlisinden 6 mm (1/4 inç) gevşediğinde zinciri yeniden ayarlayın. Bir süre kullanımdan sonra zincirin doğru şekilde ayarlanması için bir yarım bağlantının çıkarılması gerekli olabilir.

5. Yatak kapağını (varsa) takın ve somunlarla tutturun.
6. Alt kapağı kapatın ve sürgüleyin.

OUO6075,0004E8D-80-17JUN20

Temiz Dane Elevatörü Aşınma Plakaları ve Kapağı (Varsa)



H126546—UN—20JUN19

Aşağıdaki parçalar, aşındırıcı ekinler hasat edilirken temiz dane elevatörü için koruma sağlar:

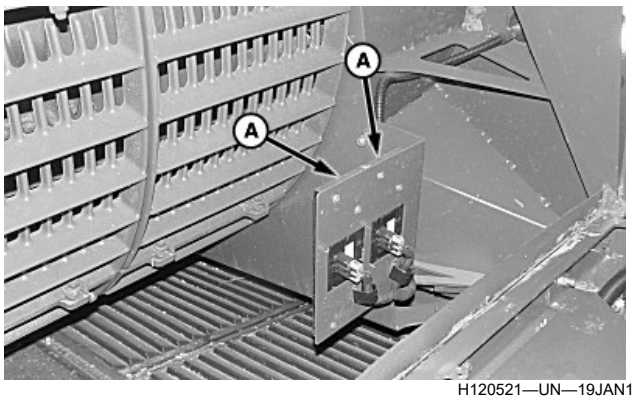
- Arka Aşınma Plakası (A)
- Aşınma Plakası (B)
- Kapak (C)

Bu temiz danı elevatörü parçalarında aşınma olup olmadığını düzenli olarak kontrol edin.

Bu temiz dane elevatörü parçalarını sökün ve gerektiğinde değiştirin. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

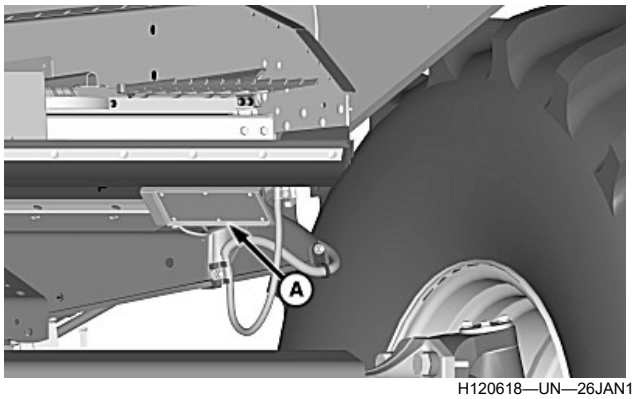
OUO6075,0004BD0-80-20JUN19

VisionTrak™ İşleyiş İncelemeleri



H120521—UN—19JAN17

Seperatör Sensörleri



H120618—UN—26JAN17

Sağ Taraf Pabuç Sensörü

A—Sensörler

NOT: Bu işleyiş incelemesini gerçekleştirmek için iki kişi gerekir. Başka bir kişi sensörlere dokunurken sürücü koltuğunda bir kişi oturmalıdır.

Seperatör sensörleri, makinenin sol tarafında, seperatör kapaklarının altındadır.

Pabuç sensörleri, makinenin arkasında, arka sac kapağının üstündedir.

1. Kontak anahtarını “ÇALIŞTIR” konumuna çevirin ama makineyi başlatmayın.
2. Ön takım düğmesini devreye alın.

NOT: Daha önce kalibre edilmiş bir ekinde OLMALIDIR. Tahıl kaybı kalibrasyon değeri 50'den düşük OLMALIDIR.

3. Sensörlere (A) birkaç kez dokunun. VisionTrak™ ekranı izleyen kişi, elek kaybı ve seperatör kaybı göstergelerindeki harekete bakmalıdır.

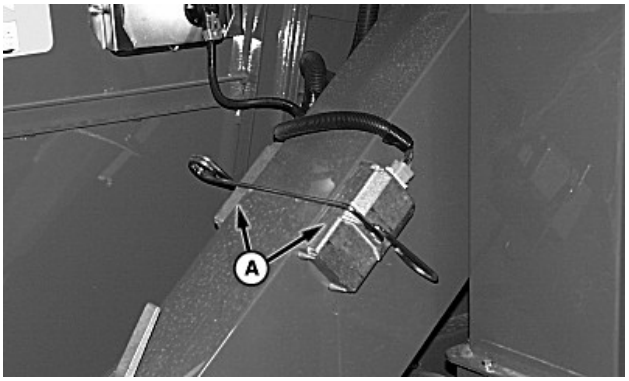
NOT: Tane kaybı kalibrasyon değerini geri alın veya başka bir ekin kalibrasyonu gerçekleştirin.

VisionTrak bir Deere & Company ticari markasıdır

4. Tabla şalterini devreden çıkartın ve kontak anahtarını kapatın.
5. VisionTrak™, bu kontroller sonrasında çalışmazsa daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

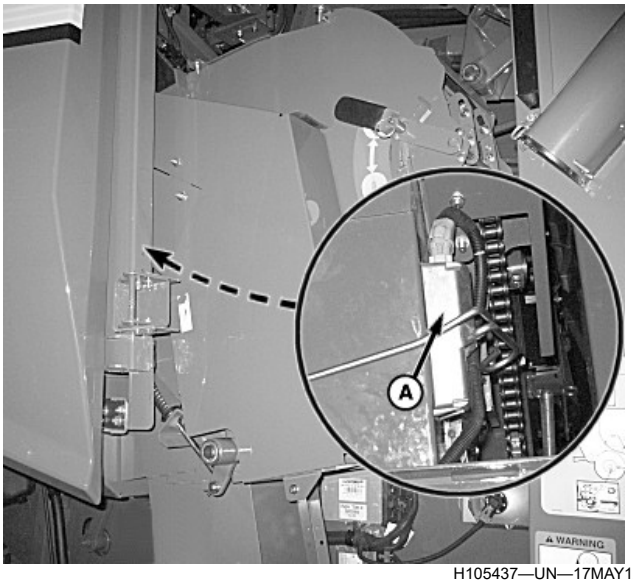
OUO6075,000447B-80-26JAN17

Kesmik Sistemi Elevatör Sensörleri



H70551—UN—02JAN02

Stil A



H105437—UN—17MAY12

Stil B

A—Kesmik Sensörleri

Harman artığı sensörü ekranı biçme işlemi yokken sürekli olarak dolu/tam okunur (tüm çubuklar yanar) veya biçme sırasında boş okunur (hiçbir çubuk yanmaz), bu, sensör lensinin malzeme ile kaplandığını veya lensin altındaki contanın tozun girmesine izin verdiğini gösterebilir.

DİKKAT: Harman artığı sensörü 1 Sınıfı bir lazer ürünüdür ve enerji verildiğinde lazer radyasyonu yayar. Harman artığı sensörlerinin servisinde ya da sökülmesinde dikkatli olun ve doğrudan ışına bakmayın.

Sensörlerin servisi veya sökülmesi öncesinde kontak anahtarı KAPALI ve harman artığı sensörü sökülmüş olmalıdır.

Lens çıkarılmış durumda sensörü ÇALIŞTIRMAYIN. Mercek yerindeyken erişilebilir lazer emisyonu:

- 850 nm
- 500 nsan pals genişliği
- ≤ 500 Hz rep hızı
- < 90 nJ, pals başına
- 43 uW ortalama güç
- Sınıf 1 seviyeleri (Göz için Güvenli)

Sensör lens çıkarılmış şekilde çalıştırıldığında ulaşılabilen lazer emisyon seviyeleri:

- 850 nm
- 500 nsan pals genişliği
- ≤ 500 Hz rep hızı
- < 380 nJ, pals başına
- 188 uW ortalama güç
- Sınıf 3R Seviyeleri (göz yaralanması için düşük potansiyel)

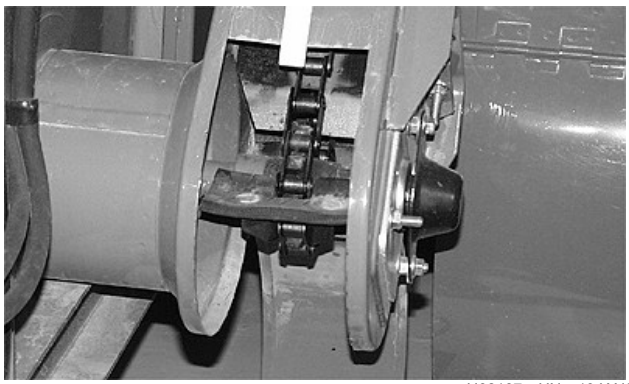
1. Lensleri incelemek ve gerekirse temizlemek için harman artığı sensörlerini (A) sökün.
2. Lensler temizse çıkarın ve toz olup olmadığına bakın. Toz bulunursa alanı temizleyin ve contanın sızdırmadığından emin olarak lensi üniteye yeniden monte edin.
3. Kurulum öncesinde lensin önceden çıkarılmış tüm vidalarla tutturulduğundan emin olun.

DİKKAT: Elevatördeki sensörlerin değiştirilmesi öncesinde plastik kapağın takılmaması arızaya, hatalı hasat okumalarına veya sensör hasarına neden olabilir ve sensör çıkarıldığında gözün potansiyel olarak tehlikeye maruz kalmasına neden olur.

4. Sensörü takın ve sistemi test edin.
5. Ekran tam veya boş olarak okunmaya devam ederse John Deere yetkili servisiniz ile irtibata geçin.

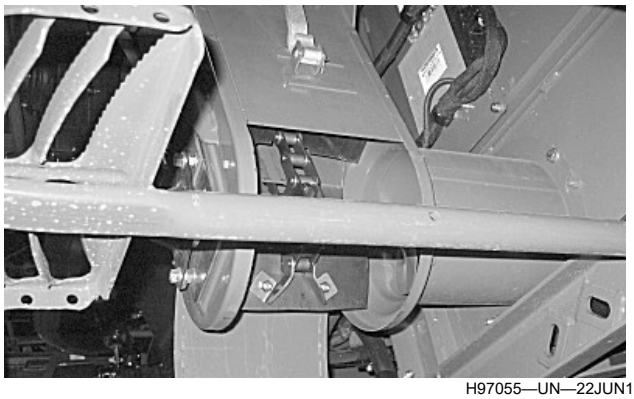
OUO6075,0004568-80-12DEC16

Harman Artığı Sistemi Elevatör Paletleri



H62187—UN—13JAN00

Stil A



H97055—UN—22JUN10

Stil B

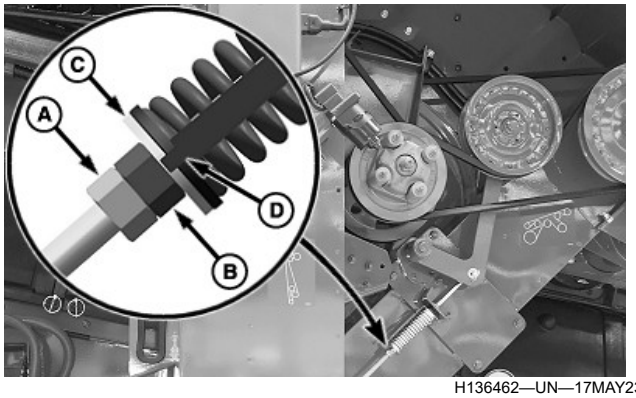
DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Elevatör zincirini ara sıra aşınmış ya da eksik tokaçlar için denetleyin.

Çamurlu koşullarda, silecek olarak işleyen bir çelik tokaç, elevatör zincirine takılabilir.

OUO6075,0004382-80-10OCT16

Kesmik Elevatörü Tahrik Kayışı—Ayarlama (Stil A)



H136462—UN—17MAY23

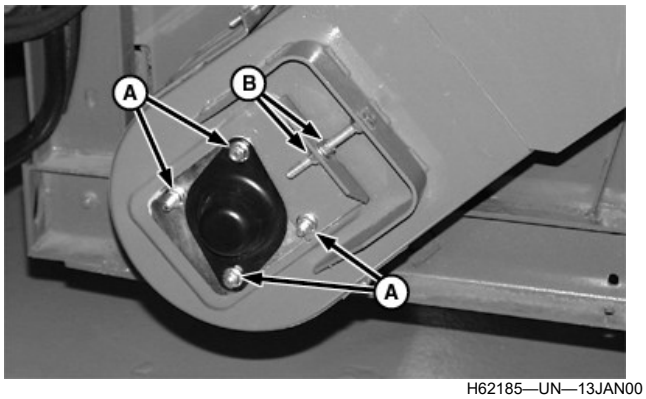
A—Somun
B—Somun
C—Rondela
D—Gösterge

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Somunu (A) gevşetin.
2. Rondela (C), gösterge ucu (D) ile basamağın tabanı arasında konumlanana kadar somunu (B) sıkın.
3. Somunu (A) sıkın.

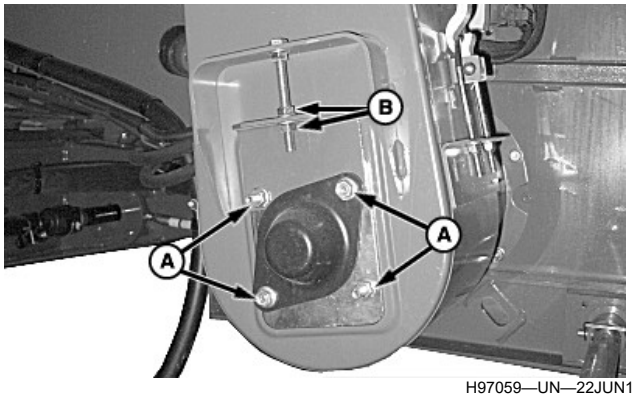
ouo6075,1684255824317-80-17MAY23

Harman Artığı Sistemi Elevatör Palet Zinciri —Ayarlanması



H62185—UN—13JAN00

Stil A



H97059—UN—22JUN10

Stil B

A—Somun (4 adet)
B—Somun (2 adet)

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

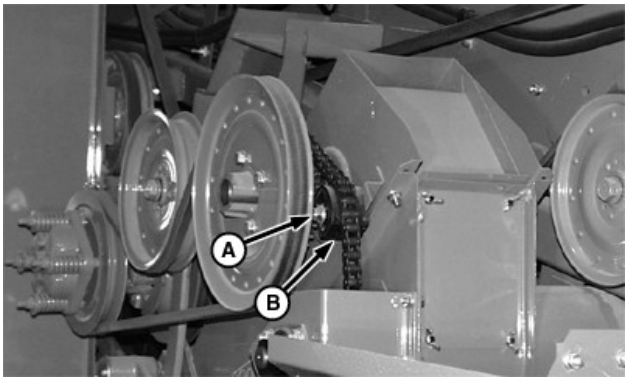
1. Sürgüyü serbest bırakın ve alt kapağı açın.
2. Somunları yatak kapağından çıkartın.
3. Zinciri ayarlamak için (A) somunlarını gevşetin ve (B)

somunlarını kullanın. Zinciri sıkmak için yatak taşıyıcıyı aşağı doğru hareket ettirin.

4. Zincirin alt ucu, zincir dişlisi üzerinde yandan yana hareket ettirilebilir ve zincir dişlisinden uzağa itilemez olduğunda elevatör zinciri düzgün şekilde ayarlanabilir. Zincir, zincir dişlisinden 6 mm (1/4 inç) gevşediğinde zinciri yeniden ayarlayın. Bir süre kullanımdan sonra zincirin doğru şekilde ayarlanması için bir yarım bağlantının çıkarılması gerekli olabilir.
5. Yatak kapağını takın ve somunlarla tutturun.
6. Alt kapağı kapatın ve sürgüleyin.

OUO6075,0004E8E-80-17JUN20

Üst Kesmik Helezonu Tahrik Zinciri—Ayarlama (Stil A)



H62189—UN—13JAN00

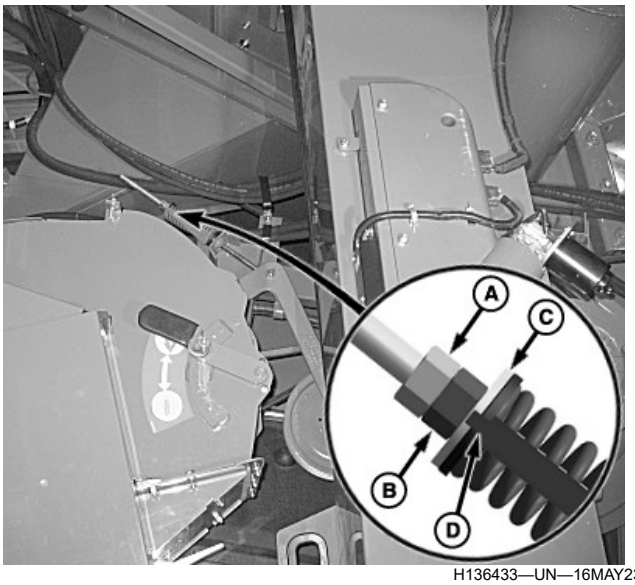
A—Cıvata
B—Blok

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Cıvatayı (A) gevşetin ve zinciri sıkmak için bloğu (B) ayarlayın. Zincir sıkı olduğunda vidayı sıkıştırın.

OUO6075,000437F-80-26JAN17

Kesmik Sistemi Tahrik Kayışı—Ayarlama (Stil B)



H136433—UN—16MAY23

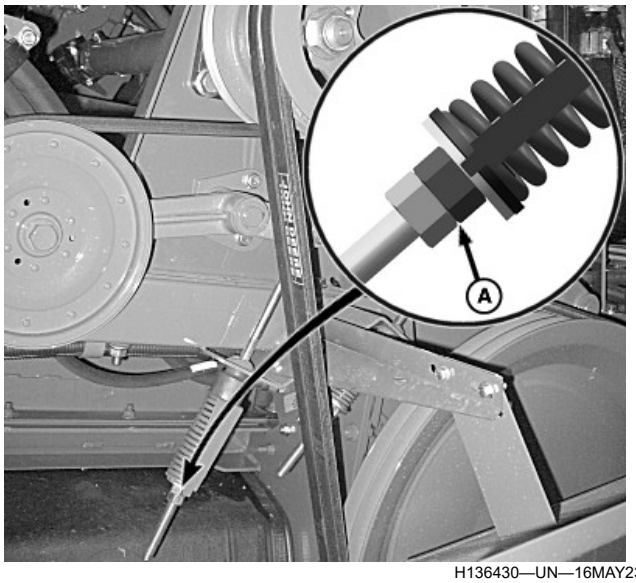
A—Somun
B—Somun
C—Rondela
D—Gösterge

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

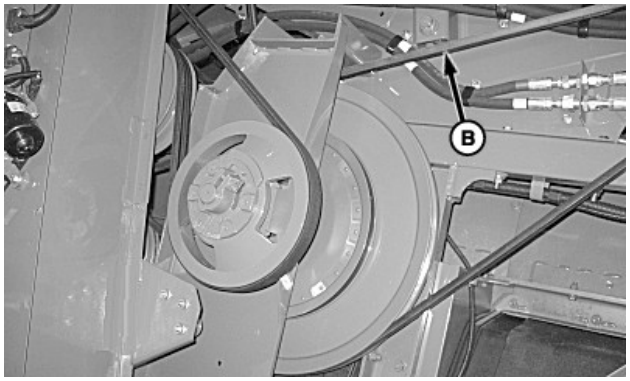
1. Somunu (A) gevşetin.
2. Rondela (C), gösterge ucu (D) ile basamağın tabanı arasında konumlanana kadar somunu (B) sıkın.
3. Somunu (A) sıkın.

ouo6075,1684255346280-80-17MAY23

Kesmik Sistemi Tahrik Kayışı—Değiştirme (Stil B)



H136430—UN—16MAY23

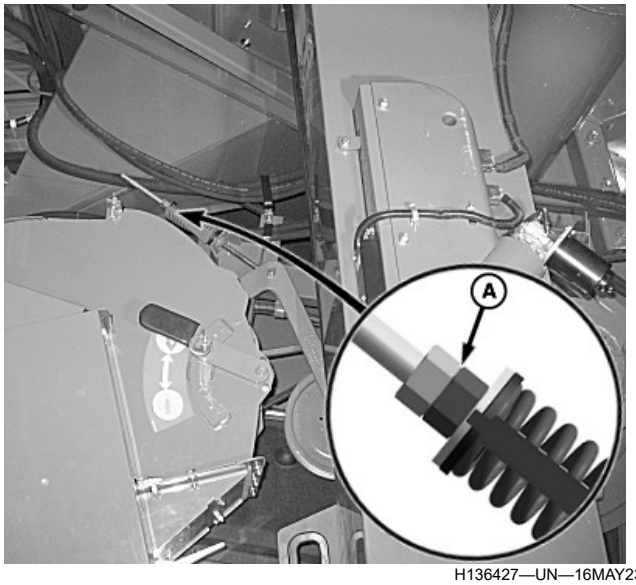


H136431—UN—16MAY23

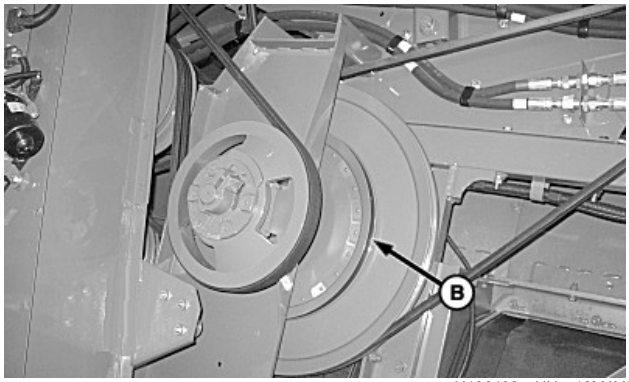
A—Somun (2 adet)
B—Arka Karşı Mil Kayışı

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Somunları (A) gevşetin ve arka karşı mil kayışını (B) kasnaktan çıkarın.



H136427—UN—16MAY23



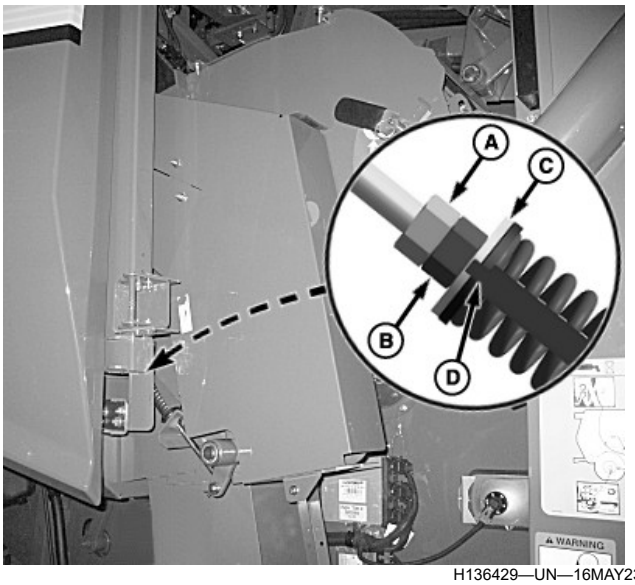
H136432—UN—16MAY23

A—Somun (2 adet)
B—Kesmik Sistemi Tahrik Kayışı

2. Somunları (A) gevşetin ve kesmik sistemi tahrik kayışını (B) sökün.
3. Yedek kayışı takın.
4. Kayış gerginliğini rondela, gösterge ucu ve basamak tabanı arasında konumlanacak şekilde ayarlayın. Kilit somununu sıkın.
5. Arka karşı mil kayışını kasnağın üzerine takın.
6. Kayış gerginliğini rondela, gösterge ucu ve basamak tabanı arasında konumlanacak şekilde ayarlayın. Kilit somununu sıkın.

ouo6075,1684253781498-80-17MAY23

Kesmik Sistemi Tahrik Zinciri—Ayarlama (Stil B)



H136429—UN—16MAY23

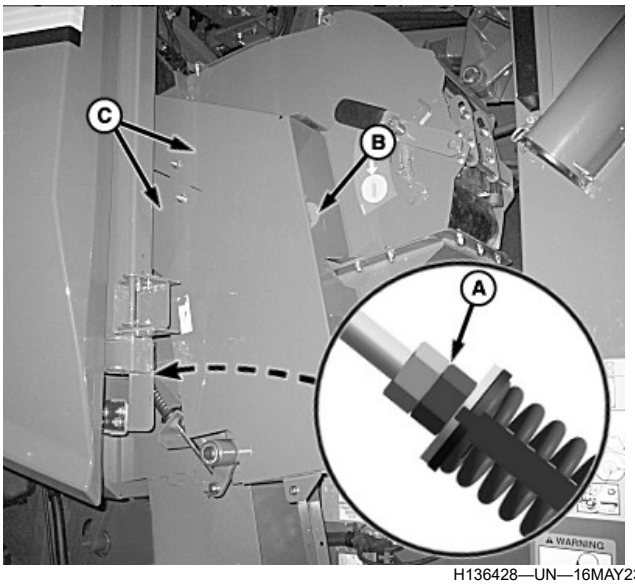
A—Somun
B—Somun
C—Rondela
D—Gösterge

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Somunu (A) gevşetin.
2. Rondela (C), gösterge ucu (D) ile basamağın tabanı arasında konumlanana kadar somunu (B) sıkın.
3. Somunu (A) sıkın.

ouo6075,1684251910271-80-17MAY23

Kesmik Sistemi Tahrik Zinciri—Değiştirme (Stil B)

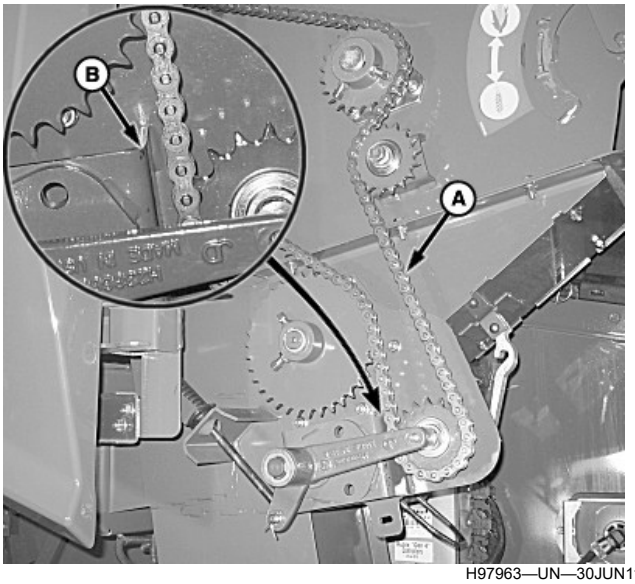


H136428—UN—16MAY23

A—Somun (2 adet)
B—Koruyucu
C—Koruyucu (2 adet)

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Somunları (A) gevşetin ve korumaları (B ve C) sökün.



H97963—UN—30JUN11

A—Zincir
B—Braket

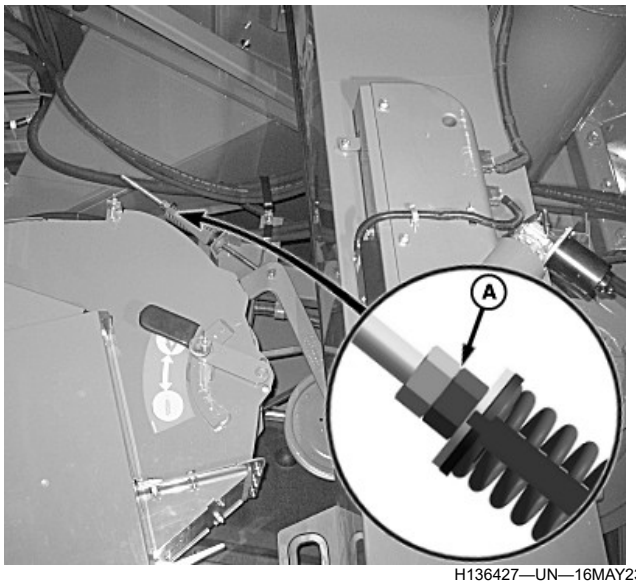
2. Tamamen gerdirilmiş zincir (A) temas ediyorsa veya braketten (B) 3 mm'den (1/8 inç) az uzaklıktaysa değiştirin.
3. Yedek zinciri takın.
4. Gerginliği rondela, gösterge ucu ve basamak tabanı

arasında konumlanacak şekilde ayarlayın. Kilit somununu sıkın.

5. Önceden sökülen koruyucuları takın.

ouo6075,1684250633795-80-17MAY23

Kesmik Sistemi Aşınma Şeritleri ve Kılçık Kıranlar—Sökme ve Takma (Stil B)

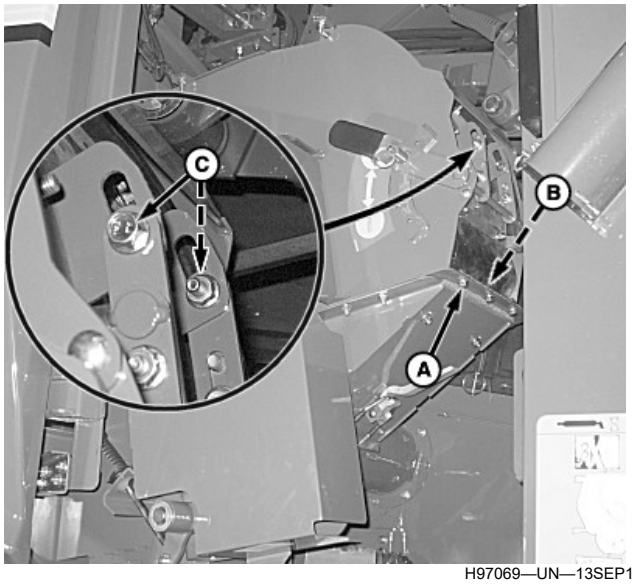


H136427—UN—16MAY23

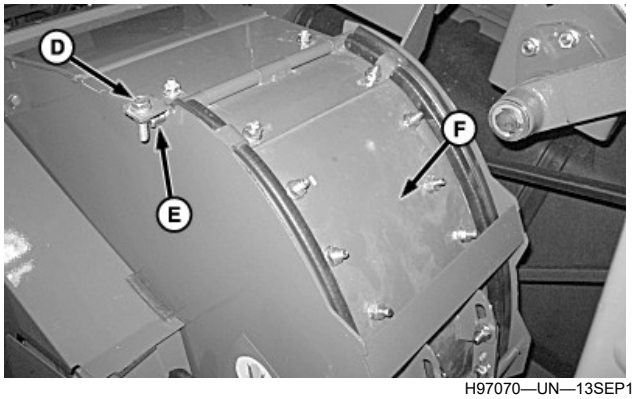
A—Somun (2 adet)

⚠ DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Kesmik sistemi tahrik kayışının kayış gerginliğini almak için somunları (A) gevşetin.



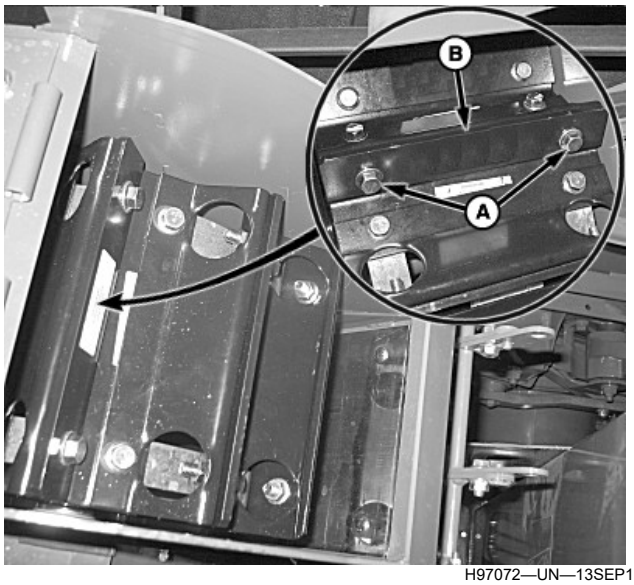
H97069—UN—13SEP10



H97070—UN—13SEP10

A—Cıvata (3 adet)
B—Bağcık
C—Omuz Cıvatası (2 adet)
D—Cıvata
E—Çubuk
F—Erişim Kapağı

2. İmbus cıvataları (A) ve bandı (B) sökün.
3. Omuz cıvatalarını (C), cıvatayı (D) ve çubuğu (E) erişim kapağından (F) çıkarın.



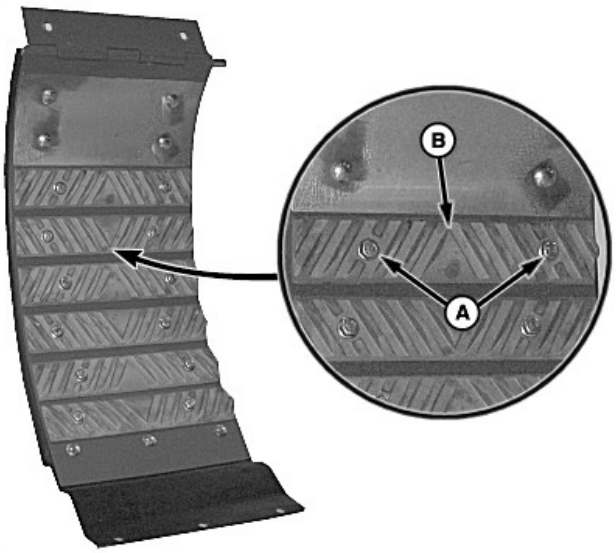
H97072—UN—13SEP10

A—Cıvata ve Somun (2 adet)
B—Aşınma Şeridi

4. Cıvataları ve somunları (A) aşınma şeridinden (B) sökün.
5. Aşınma şeritlerini gereken şekilde sökün ve değiştirin.
6. Aşınma şeridi cıvatalarını belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Aşınma Şeridi Cıvatası—Tork. . . . . 70 Nm (52 lb ft)



H97084—UN—23JUN10

A—Cıvata ve Somun (2 adet)
B—Kılçık Kıran

7. İmbus cıvataları ve somunları (A) raspadan (B) sökün.
8. Raspaları gereken şekilde sökün ve değiştirin.
9. Kılçık kıran cıvatalarını belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

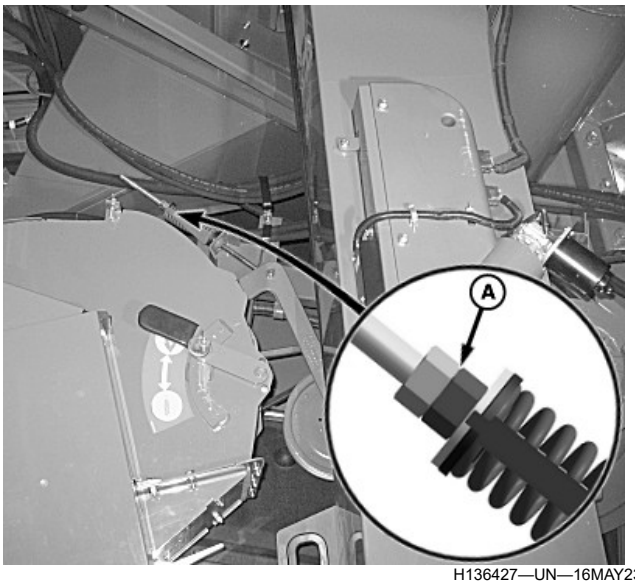
Kılçık Kıran Cıvatası—Tork. . . . . 37 Nm ± 7 Nm (27 lb·ft ± 5 lb·ft)

NOT: Erişim kapağı üzerindeki contaların kesmik sistemine takılırken yerinde kaldığından emin olun.

10. Erişim kapağını takın, çubuk ve cıvatalar ile tutturun.
11. Omuz cıvatalarını takın ve lastik parçayı deliklerle hizalayın, ardından bağcığı ve cıvataları takın.
12. Kesmik sistemi tahrik kayışı gergisini, rondela gösterge ucu ile basamağın altı arasında konumlanana kadar ayarlayın. Kilit somununu sıkın.

ouo6075,1684249771221-80-13JUN23

Kesmik Sistemi Aşınma Şeritleri ve Kılçık Kıranlar—Ayarlama (Stil B)

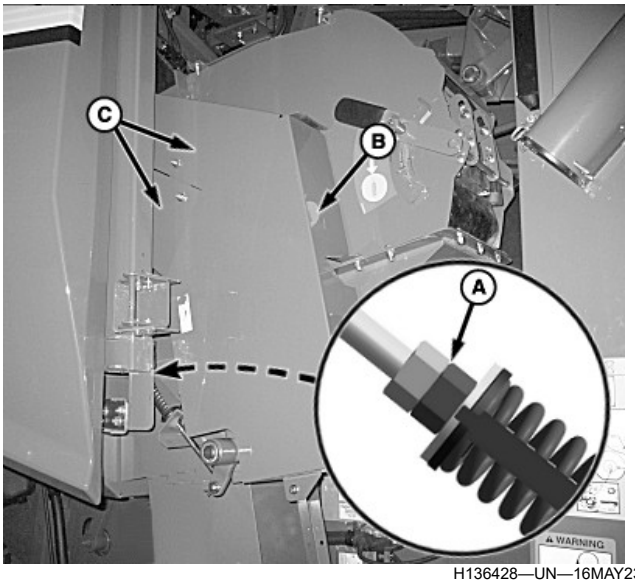


H136427—UN—16MAY23

A—Somun (2 adet)

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

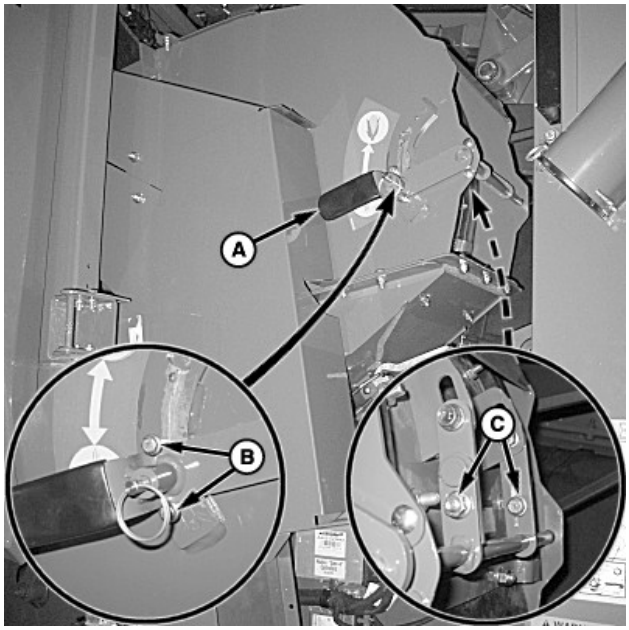
1. Kesmik sistemi tahrik kayışının kayış gerginliğini almak için somunları (A) gevşetin.



H136428—UN—16MAY23

A—Somun (2 adet)
B—Koruyucu
C—Koruyucu (2 adet)

2. Somunları (A) gevşetin ve koruyucuları (B ve C) sökün.
3. Harman artığı sisteminin serbestçe dönmesine imkan vermek için tahrik zincirini çıkartın.



H97094—UN—13SEP10

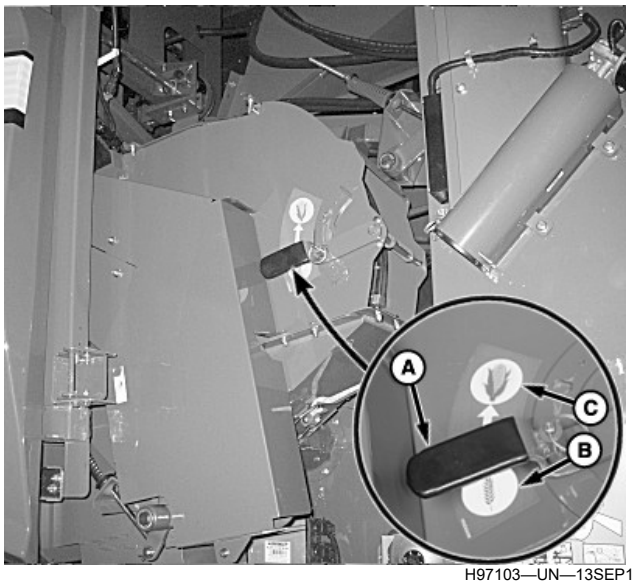
A—Ayarlama Tutamağı
B—Cıvata, M6 (2 adet)
C—Cıvata ve Somun (2 adet)

NOT: Ayarlama tutamağının aşağı doğru hareket ettirilmesi, aşınma şeritleri ile kılçık kıranlar arasındaki konumu sıfırlar.

4. Ayarlama tutamağını (A) gösterilen şekilde aşağı doğru hareket ettirin ve cıvataları (B) mevcut deliklere takın.
5. İmbus cıvataları ve somunları (C) gevşetin.
6. “Oturma” sesi duyulana kadar batörü döndürürken erişim kapağını yavaşça ayarlayın.
7. “Tiktak” durana kadar yavaşça geri çekin, cıvataları ve somunları sıkın.
8. Kesmik sistemi tahrik kayışı gergisini, rondela gösterge ucu ile basamağın altı arasında konumlanana kadar ayarlayın. Kilit somununu sıkın.
9. Zinciri takın ve rondela, gösterge ucu ile basamağın tabanı arasında konumlandırılana kadar gergiyi ayarlayın. Kilit somununu sıkın.
10. Önceden sökülen koruyucuları takın.

ouo6075,1684248991894-80-20JUN23

Kesmik Sistemi Geri Dönüş Dövme Sepeti —Ayarlama (Stil B)



H97103—UN—13SEP10

A—Ekin Seçim Kolu
B—Küçük Tahıl Konumu
C—Büyük Tahıl Konumu

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

ÖNEMLİ: Kişisel yaralanmaları veya makine hasarını önlemek için makine çalışırken ekin seçim kolunu hareket ettirmeyin.

NOT: Önerilen kesmik sistemi dövme sepeti pozisyonu ayarları için Ekin Ayarları bölümüne bakın.

Küçük Tahıl Konumu (B):

Küçük dane ekinlerinin hasatında ekin seçim kolu (A) “ALT” pozisyonda olmalıdır.

Büyük Dane Pozisyonu (C):

Büyük ekinlerin veya zarara karşı hassas ekinlerin hasatında ekin seçim tutamağı (A) “ÜST” konumda olmalıdır.

OUO6075,000467F-80-20MAR17

Kesmik Sistemi Helezon Temizleme Kapağı (Stil B)

H97095—UN—13SEP10

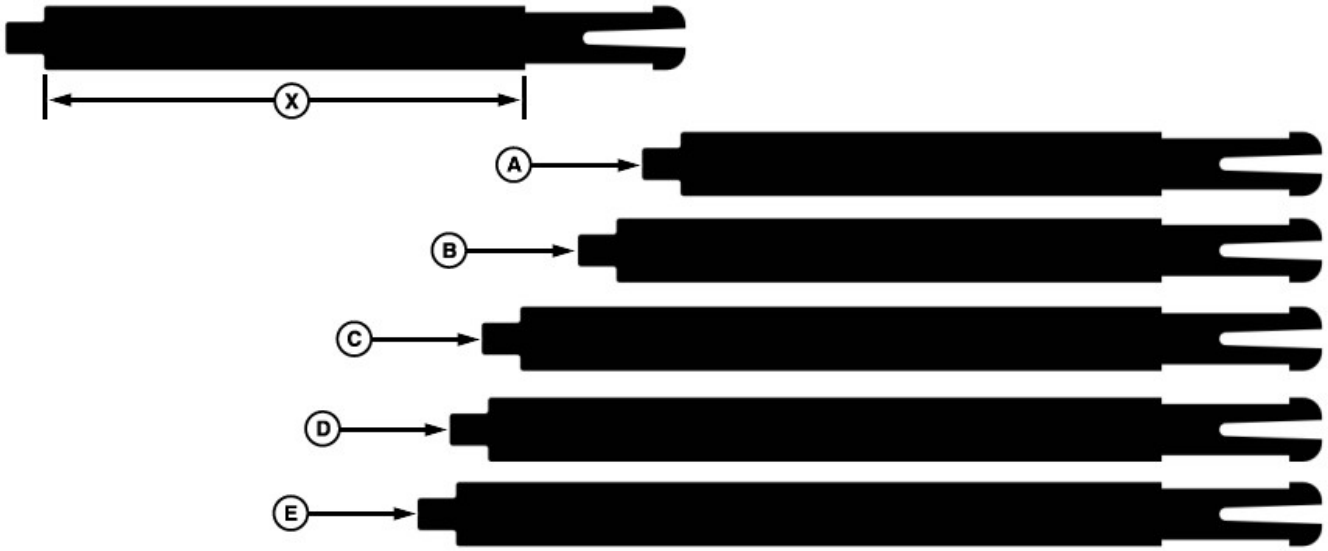
A—Tutamak

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Kesmik sistemi helezon temizleme kapağını açmak ve malzemeyi gereken şekilde çıkarmak için tutamağı (A) kullanın.

OUO6075,000437E-80-26JAN17

Gerdirici Gösterge Uzunlukları ve Konumları



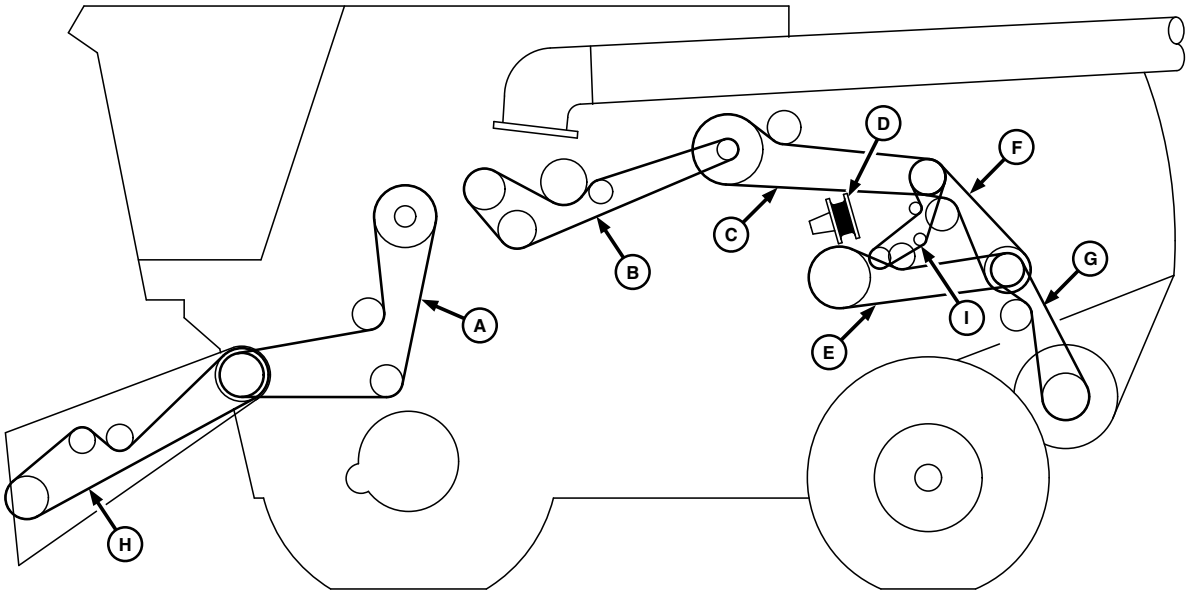
H136402—UN—08MAY23

NOT: X, gerdirici gösterge uzunluğunun nasıl doğru şekilde ölçüleceğini gösterir/belirtir.

Açıklama	Gerdirici Gösterge Uzunluğu	Gerdirici Gösterge Konumları
A	75 mm (2-61/64 inç)	Arka Sağ Karşı Mil Kayışı
B	85 mm (3-23/64 inç)	Kesmik Sistemi Tahrik Kayışı Kesmik Elevatörü/Üst Helezon Zinciri
C	100 mm (3-15/16 inç)	Temiz Dane Elevatörü Tahrik Kayışı
D	105 mm (4-1/8 inç)	Ön Sağ Karşı Mil Kayışı Pabuç Fanı ve Taşıma Helezonları Kayışı Motor Atık Yönetimi Kayışı (Final Tier 4/Aşama V)
E	110 mm (4-21/64 inç)	Boşaltma Tokmağı Tahrik Kayışı CommandTouch Çok Hızlı Besleme Boğazı Tahrik Kayışı

ouo6075,1683562992712-80-21JUN23

Tahrik Kayışları—Sol Taraf



H107018—UN—25FEB13

Stil A			
Açıklama	**Kayış Açıklaması**	**Açıklama**	**Kayış Açıklaması**
A	Ön Takım ve Makara Pompası Standart/Yüksek Kapasiteli Kayış	F	Karşı Mil, Boşaltma Tokmağı ve Kıyıcı Kayışı
B	Boşaltma Helezonu Sistemi, #60 Makara Zinciri	G	Saman Parçalayıcı Kayışları
C	Boşaltma Helezonu Sistemi Kayışı	H[a]	Sabit Hızlı Besleme Düzeni Tahrik Kayışı Besleme Düzeni Değişken Tahrik Standart/Yüksek Kapasiteli Kayışı
D	Separatör Değişken Tahrik Kayışı	I[a]	Motor Atık Yönetimi Kayışı (Final Tier 4/Stage V)
E[a]	Boşaltma Tokmağı Kayışı (pirinç harici makineler) Boşaltma Tokmağı Kayışları (pirinç makineleri)		

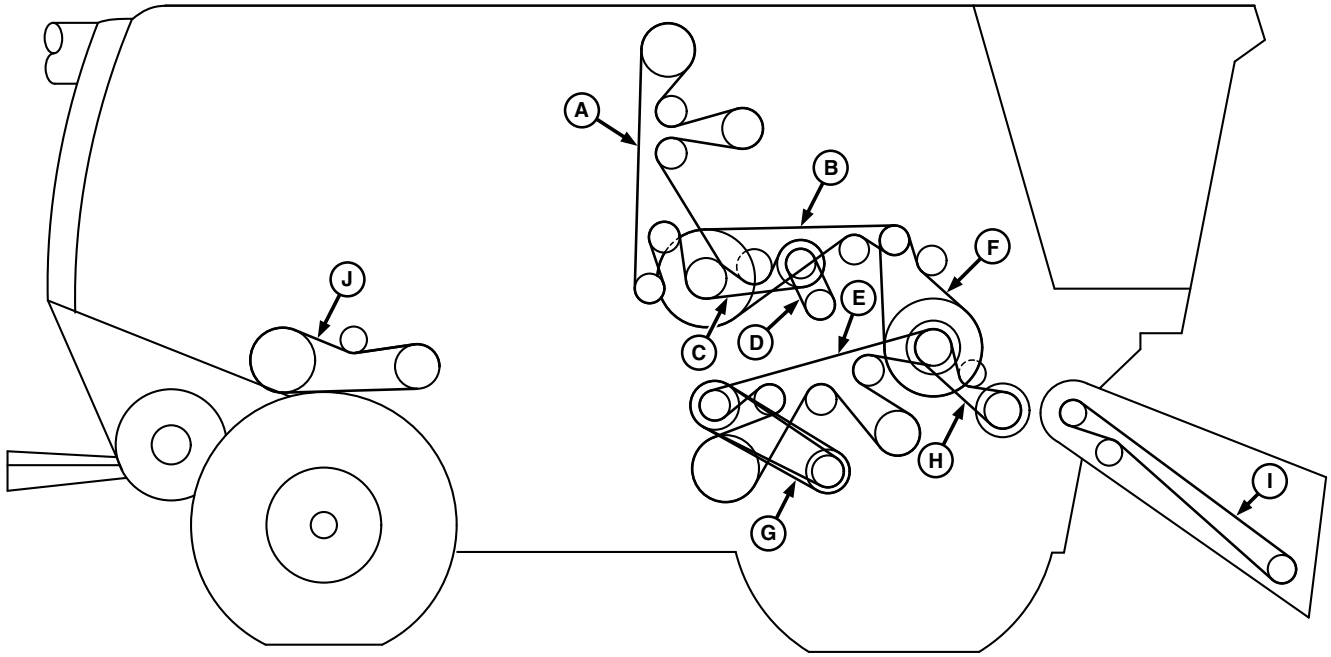
[a]Plastik gerdirici göstergesi kullanılır. Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Gerdirici Göstergesi Uzunlukları ve Konumları konusuna bakın.

Stil B	
Açıklama	**Kayış Açıklaması**
A	Tabla ve Makara Pompa Standart/Yüksek Kapasiteli Kayış veya CommandTouch Çok-Hızlı Besleme Boğazı Tahrik Kayışı (opsiyon)
B	Boşaltma Helezonu Sistemi, #60 Makaralı Zincir (10 572 L (300 bu) tahıl tankı) Boşaltma Helezonu Sistemi, #80 Makaralı Zincir (14 096 L [400 bu] tahıl tankı)
C	Boşaltma Helezonu Sistemi Kayışı
D	Separatör Değişken Tahrik Kayışı
E[a]	Boşaltma Batörü Kayışları
F	Karşı Mil, Boşaltma Tokmağı ve Kıyıcı Kayışı
G	Saman Parçalayıcı Kayışları
H[a]	Sabit Hızlı Besleme Boğazı Tahrik Kayışı Besleme Boğazı Değişken Tahrik Standart/Yüksek Kapasiteli Kayış veya CommandTouch Çok Hızlı Besleme Boğazı Tahrik Kayışı (opsiyon)
I[a]	Motor Atık Yönetimi Kayışı (Final Tier 4/Aşama V)

[a]Plastik gerdirici göstergesi kullanılır. Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Gerdirici Göstergesi Uzunlukları ve Konumları konusuna bakın.

ouo6075,1683569947998-80-20JUN23

Tahrik Kayışları—Sağ (Stil A)



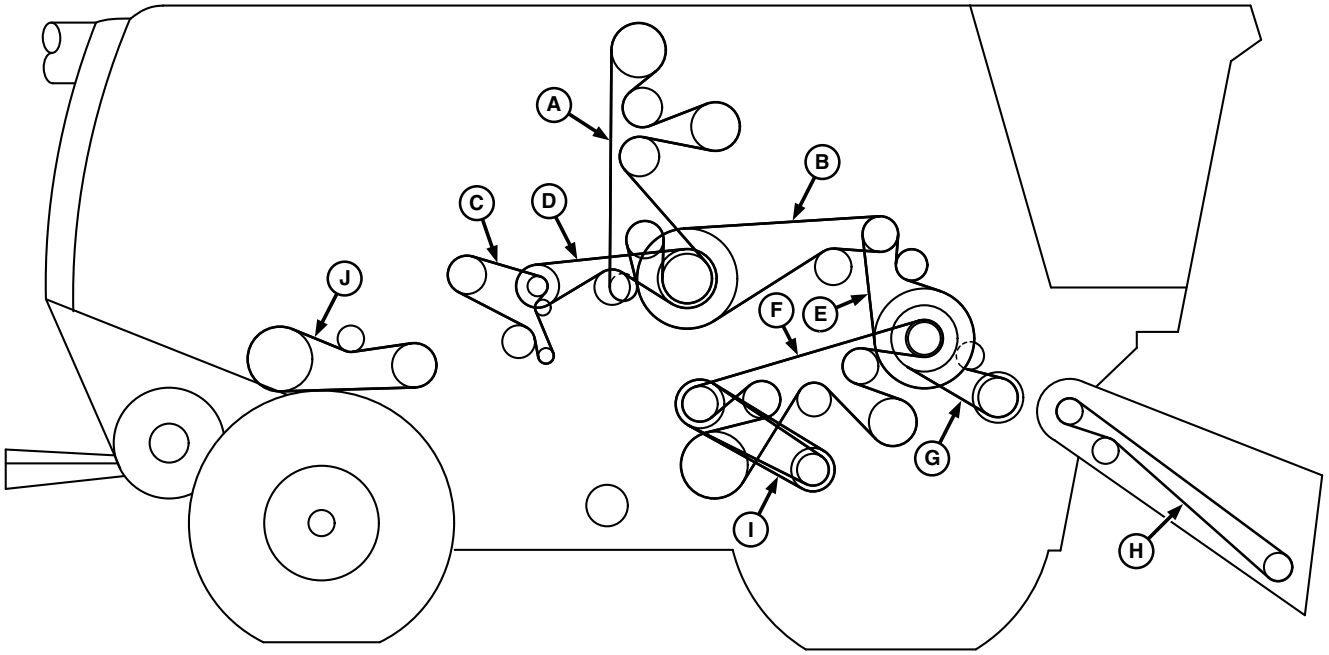
H99322—UN—10DEC10

Açıklama	Kayış Açıklaması
A[a]	Temiz Dane Elevatörü Kayışı
B[a]	Arka Sağ Karşı Mil Kayışı
C	Kesmik Helezonu ve Elevatör Kayışı
D	Kesmik Geri Dönüş Helezonu, #50 Zincir
E[a]	Pabuç, Fan ve Taşıma Helezonu Kayışı
F[a]	Ön Sağ Karşı Mil Kayışı
G	Temizleme Fanı Değişken Kayışı
H	Besleme Hızlandırıcı Kayışı
I	Besleme Boğazı (zincir), #60 Zincir
J[a]	Aşırma Tokmağı Tahrik Kayışı (varsa)

[a] *Plastik gerdirici göstergesi kullanılır. Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Gerdirici Göstergesi Uzunlukları ve Konumları konusuna bakın.*

ouo6075,1683569983672-80-20JUN23

Tahrik Kayışları—Sağ (Stil B)



H96904—UN—16JUN10

Açıklama	Kayış Açıklaması
A[a]	Temiz Dane Elevatörü Kayışı
B[a]	Arka Sağ Karşı Mil Kayışı
C	Kesmik Elevatörü/Üst Helezon #60 Makaralı Zincir
D	Kesmik Sistemi Tahrik Kayışı
E[a]	Ön Sağ Karşı Mil Kayışı
F[a]	Pabuç, Fan ve Taşıma Helezonu Kayışı
G	Besleme Hızlandırıcı Kayışı
H	Besleme Boğazı (zincir), #60 Zincir
I	Temizleme Fanı Değişken Kayışı
J[a]	Aşırma Tokmağı Tahrik Kayışı (opsiyonel)

[a]Plastik gerdirici göstergesi kullanılır. Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Gerdirici Göstergesi Uzunlukları ve Konumları konusuna bakın.

ouo6075,1683569998353-80-20JUN23

Besleme Hızlandırıcı—Bağlantı Ayırma

NOT: Varsa Besleme Hızlandırıcı tıkanıklık açma aletini kullanın. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

1. Separatörü devreden çıkarın.
2. Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
3. Seperatör tahrik dişlisi kutusunu düşük hıza geçirin.
4. Kolu, braketteki kertikten yukarı ve dışa iterek kayış gerginliğini besleme hızlandırıcı tahriğinden boşaltın.
5. Taş tuzağı kapağını açın ve temizleyin. Taş tuzağı kapağını açık bırakın.
6. Korna çalın, motoru çalıştırmaya başlatın ve motor hızını orta rölantiye getirin.
7. Malzemeyi, boşaltma batörünü ve kıyıcıyı temizlemek için separatörü devreye alın.
8. Separatörü devreden çıkarın.
9. Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
10. Besleme hızlandırıcı erişim kapaklarını çıkartın ve hızlandırıcı alanından ekin malzemesini çıkartın. Tapayı temizledikten sonra, serbest olduğundan emin olmak için hızlandırıcıyı bir devir döndürün.
11. Kolu, yukarı ve braketteki kertiğin içine iterek besleme hızlandırıcı tahriğini devreye alın.

12. Korna çalın, motoru çalıştırmaya başlatın ve motor hızını orta rölantiye getirin.
13. Seperatörü devreye alın. Tapa temizlemiyorsa seperatörü devreden çıkarın ve 9 — 13 arasındaki adımlarını tekrarlayın.
14. Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
15. Taş tuzağı kapağını kapatın ve dövme sepeti boşluklandırmasını orijinal ayarına geri ayarlayın. Besleme hızlandırıcı erişim kapaklarını değiştirin.
16. İlk olarak yüksek hızda çalıştırılmışsa seperatör tahrik dişlisi kutusunu geçirin ve seperatör hızını ilk ayara geri ayarlayın ve çalışmaya devam edin.

OUO6075,00046EC-80-29MAR17

Seperatör—Bağlantı Ayırma

Separatörü devreden çıkarın.

NOT: Dövme sepeti ayarını not edin ve dövme sepetini geniş açık pozisyona ayarlayın.

Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Seperatör tahrik dişlisi kutusunu boşta konumuna geçirin.

Kolu, braketteki kertikten yukarı ve dışa iterek kayış gerginliğini besleme hızlandırıcı tahriğinden boşaltın.

Taş tuzağı kapağını açın ve temizleyin. Taş tuzağı kapağını kapatın.

Korna çalın, motoru çalıştırmaya başlatın ve motor hızını orta rölantiye getirin.

Malzemeyi, boşaltma batöründen temizlemek için separatörü devreye alın.

Separatör değişken kayışını orta aralığa ayarlayın.

Separatörü devreden çıkarın.

Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Seperatör tahrik dişlisi kutusunu düşük hıza geçirin.

Korna çalın, motoru çalıştırmaya başlatın ve motor hızını orta rölantiye getirin.

ÖNEMLİ: Ana motor dişli kutusu ve ıslak kavramanın hasar görmesini önlemek için seperatör kavramasını 3 dakikalık bir süre içerisinde takılı bir seperatörle üç kereden fazla devreye almayın.

Makineyi rölantiye alırken takılı seperatör devreye alımları arasında 1 dakika bekleyin.

Seperatörü temizlemek için devreye alın. Tapa temizlemiyorsa seperatörü devreden çıkarın.

Seperatörün güç bağlantısı kesilmiyorsa dövme sepetlerini ve kalburları çıkarmak ve samanı elle çıkarmak gerekecektir. Tapa temizlendikten sonra, dövme sepetlerini ve ızgaraları değiştirin.

Separatör bağlantısı kesildikten sonra dövme sepeti boşluğunu orijinal ayarına ayarlayın.

Kolu, yukarı ve braketteki kertiğin içine iterek besleme hızlandırıcı tahriğini devreye alın.

İlk olarak yüksek hızda çalıştırılmışsa seperatör dişli kutusunu yüksek hız pozisyonuna geçirin. Separatör hızını orijinal ayarına geri ayarlayın ve çalışmaya devam edin.

OUO6075,0004939-80-12APR18

Boşaltma Tokmağı—Bağlantı Ayırma

NOT: Varsa Boşaltma Batörü tıkanıklık açma aletini kullanın. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

1. Ön takımı ve separatörü devreden çıkarın.

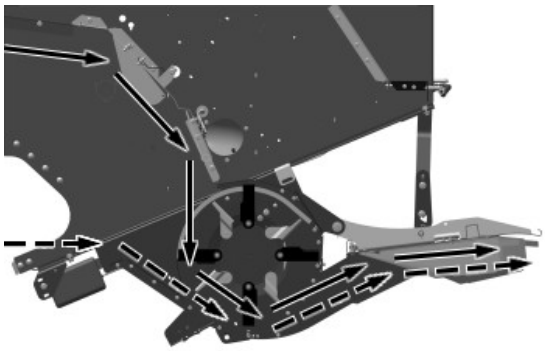
NOT: Dövme sepeti ayarını not edin ve dövme sepetini geniş açık pozisyona ayarlayın.

2. Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
3. Saman parçalayıcıyı kaldırın.
4. Boşaltma tokmağı alanına erişmek için kapakları çıkarın ve batör alanından ekin malzemesini çıkarın.
5. Boşaltma tokmağı tahrik kasnağı üzerindeki korumaları çıkarın, böylece kasnak elle döndürülebilir.
6. Tapayı temizledikten sonra, serbest olduğundan emin olmak için batörü bir devir döndürün.
7. Seperatör tahrik dişlisi kutusunu boşta konumuna geçirin.
8. Kolu, braketteki kertikten yukarı ve dışa iterek kayış gerginliğini besleme hızlandırıcı tahriğinden boşaltın.
9. Korna çalın, motoru çalıştırmaya başlatın ve motor hızını orta rölantiye getirin.
10. Malzemeyi boşaltma batörü ve kıyıcıdan temizlemek için separatörü devreye alın.
11. Separatörü devreden çıkarın.
12. Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
13. Seperatör tahrik dişlisi kutusunu orijinal hıza geçirin.

14. Kolu, yukarı ve braketteki kertiğin içine iterek besleme hızlandırıcı tahriğini devreye alın.
15. Önceden sökülen tüm korumaları takın.
16. Saman parçalayıcıyı çalışma pozisyonuna indirin.
17. Korna çalın, motoru çalıştırmaya başlatın ve motor hızını orta rölantiye getirin.
18. Seperatörü çalıştırın.
19. Dövme sepeti boşluklarını ilk ayara geri ayarlayın ve çalışmaya devam edin.

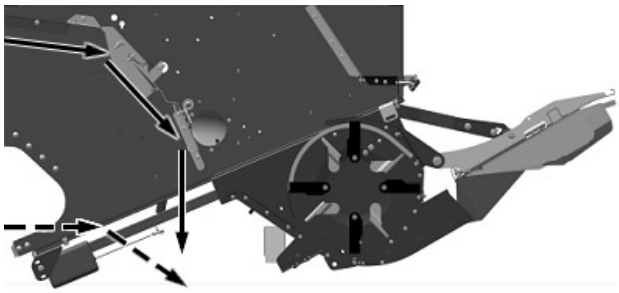
OUO6075,00046EE-80-29MAR17

Atık Malzeme İşleme Seçeneği (Orta/Deluxe Atık)



H125189—UN—15OCT18

Kesme Deluxe



H125190—UN—22OCT18

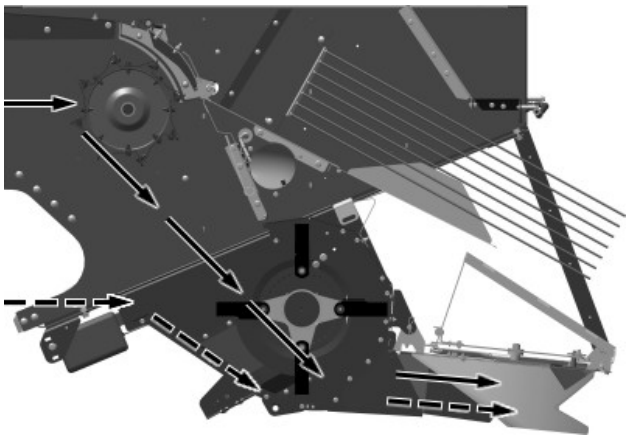
Namlu Yapma Deluxe

NOT: Tam oklar saman akışını gösterir. Kesikli oklar, kısa saman akışını gösterir.

Saman ve kısa saman, bir namlu içerisinde birlikte serilir.

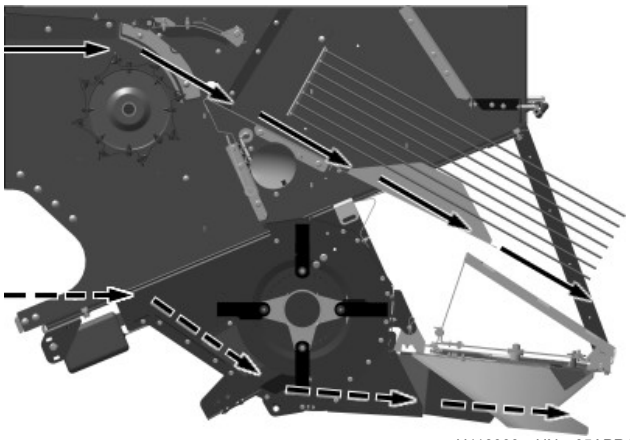
OUO6075,0004A2E-80-15OCT18

Atık Malzeme İşleme Seçeneği (Premium Atık)



H117674—UN—11MAR16

Kesme Premium



H118033—UN—05APR16

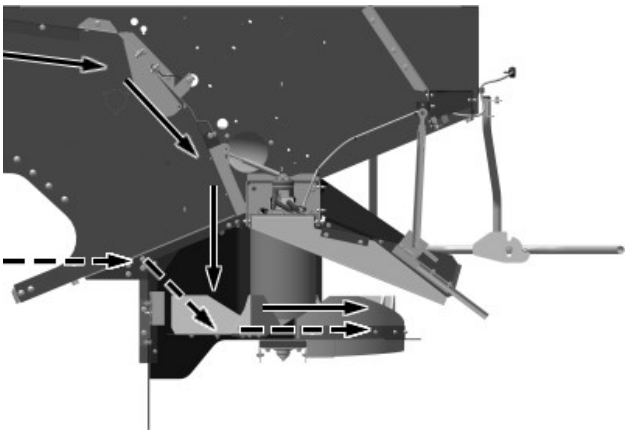
Yığın Oluşturma Premium

NOT: Tam oklar saman akışını gösterir. Kesikli oklar anız akışını gösterir.

Saman ve kısa saman püskürtme özelliğini düşürün.

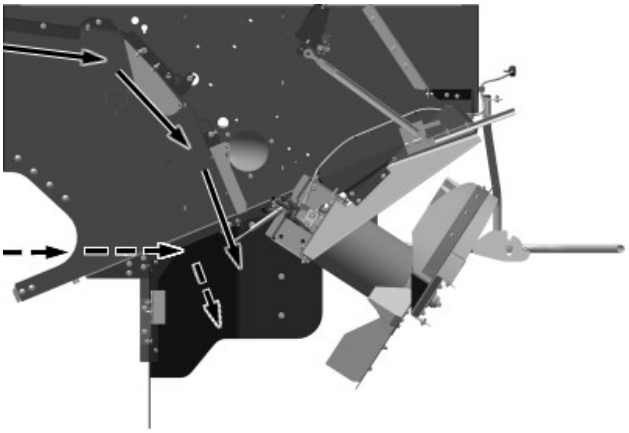
OUO6075,00049BD-80-31MAY18

Atık Malzeme İşleme Seçeneği (Saman Yayıcı)



H117675—UN—11MAR16

Püskürtücü Konumu



H118034—UN—05APR16

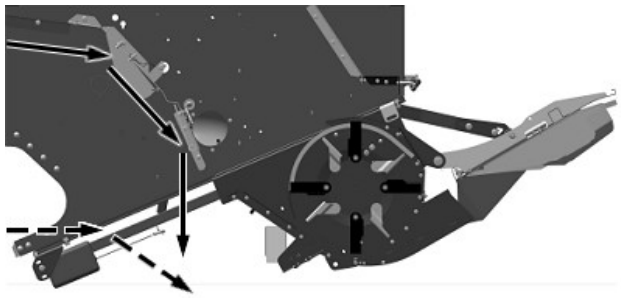
Yığma Konumu

NOT: Tam oklar saman akışını gösterir. Kesikli oklar, kısa saman akışını gösterir.

Malzeme yayılır ve kıyılmaz

OUO6075,00049BE-80-31MAY18

Genel Yığma Bilgileri (Orta/Deluxe Atık)



H124423—UN—30MAY18

Orta/Deluxe yığma

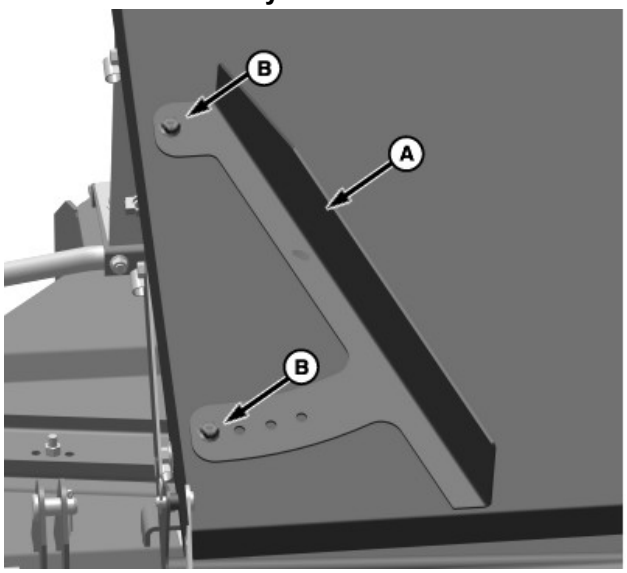
NOT: Tam oklar saman akışını gösterir. Kesikli oklar anız akışını gösterir.

- Kıyıcıyı tamamen kaldırın. Bu bölümün sonrasında yer alan Kıyıcı Ayar düğmesine bakınız.
- Kıyıcı tahriğini boş pozisyona alın. Bu bölümün sonrasında yer alan Kıyıcı Tahrik Hızları—Değiştirilmesi'ne bakınız.

OUO6075,00049B9-80-18JUN18

Saman Tamponu - Ayarlama

Namlı Yönlendirici - Ayarlama

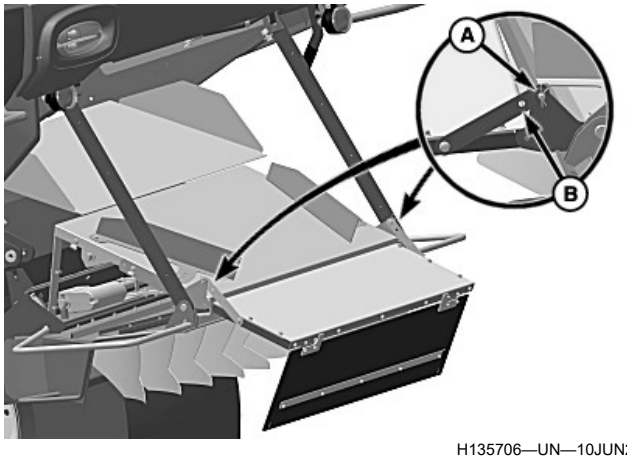


H124006—UN—30APR18

A—Namlı Yönlendirici
B—Cıvata, M8 x 25 ve Somun, M8 (2 adet)

Cıvataları ve somunları (B) gerektiğinde sökerek ve takarak namlı yönlendiricinin (A) açısını ayarlayın.

Saman Tamponu Açı Ayarı



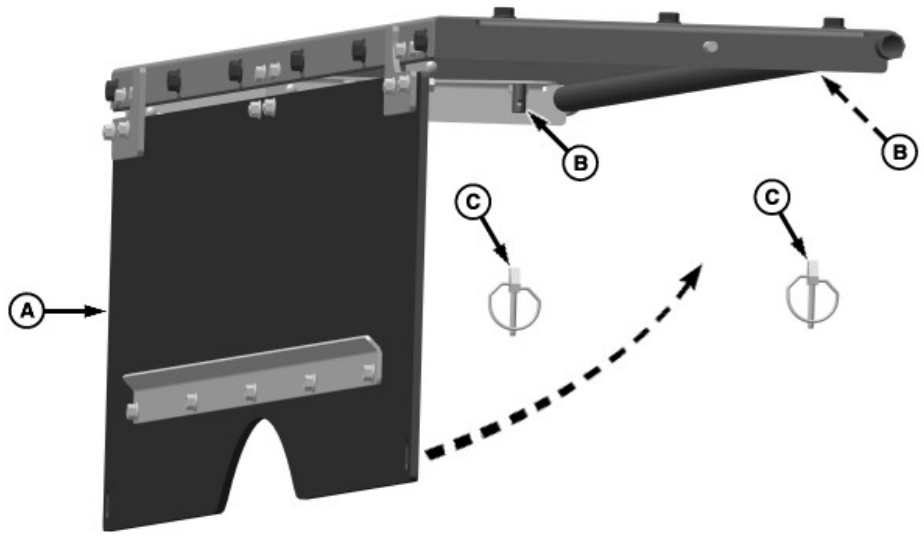
H135706—UN—10JUN22

A—Ayar Deliği
B—Ayar Deliği

Ayar deliği (A), saman tamponunu kapakla aynı açıya ayarlar.

Ayar deliği (B) saman tamponunu zemine düz açıyla ayarlar.

Perde Saklama Konumu



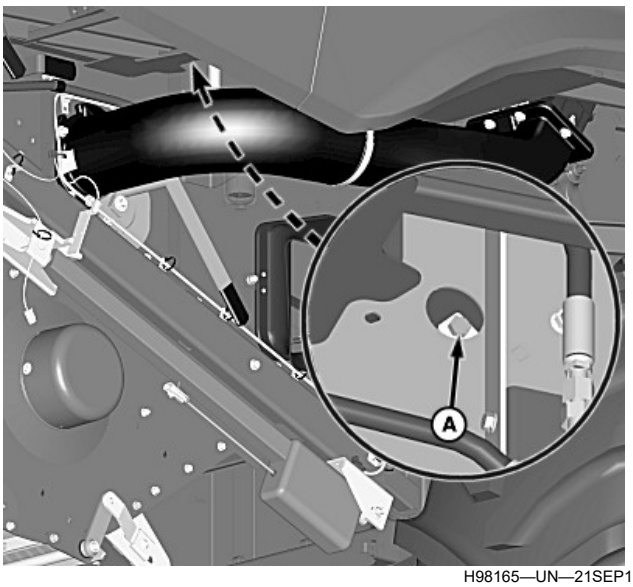
H124075—UN—27APR18

A—Perde
B—Pim (2 adet)
C—Hızlı Kilitleme Pimi (2 adet)

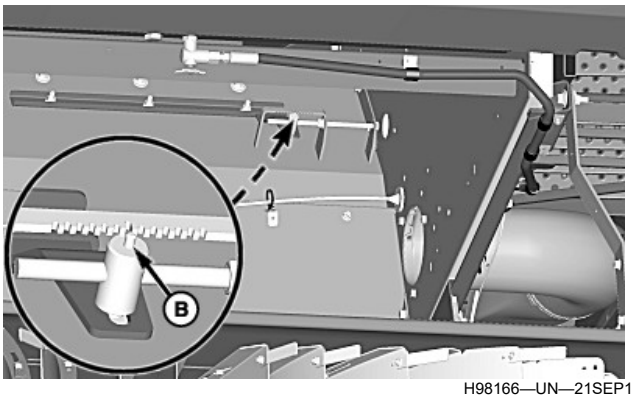
1. Hızlı kilitlemeli pimleri (C) pimlerden (B) çıkarın.
2. Perdeyi (A) pimlere kaldırın ve hızlı kilitleme pimlerini kullanarak sabitleyin.

mh69740,1653407868378-80-17JUN22

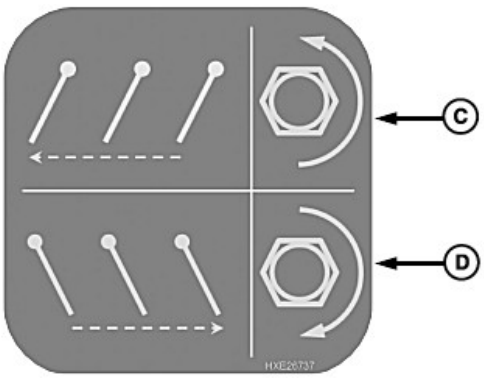
Ekin Bölücü Kanatları—Ayarlanması



H98165—UN—21SEP10



H98166—UN—21SEP10



H98708—UN—19OCT10

A—Vida
B—İkaz ılı=ı
C—Saat dönüşüne ters yönde
D—Saat dönüş yönünde

DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

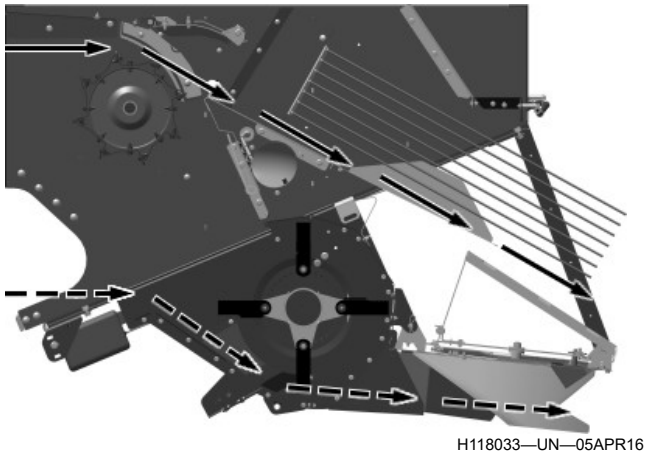
İmbus cıvatanın (A) çevrilmesi göstergesi (B) ayarlar ve ekin bölücü kanatları hareket ettirir.

- Saat yönünün tersinde (C) - kanatları makinenin sol tarafına doğru hareket ettirir.
- Saat yönünde (D) - kanatları makinenin sağ tarafına doğru hareket ettirir.

NOT: Ekin malzemesi dağıtımı karoser genişliği boyunca eşit olana kadar kanatları ayarlayın.

OUO6075,00009CD-80-17NOV10

Genel Yığın Oluşturma Bilgileri (Premium Atık)



H118033—UN—05APR16

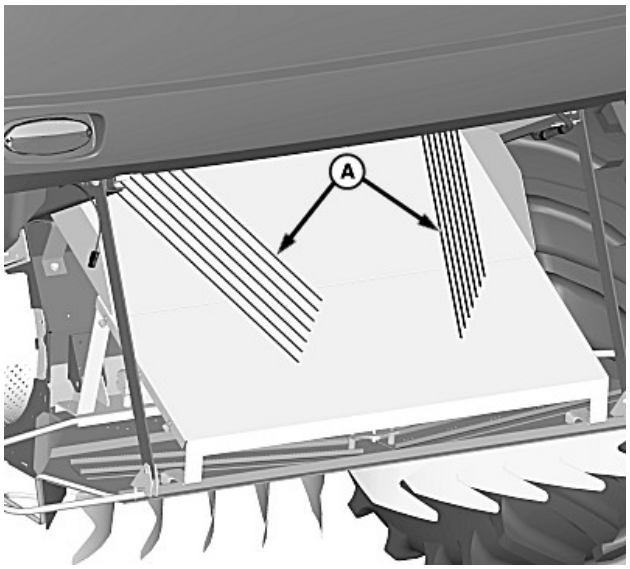
Premium Yığma

NOT: Tam oklar saman akışını gösterir. Kesikli oklar, kısa saman akışını gösterir.

- Samanı yığmak ve kısa samanı yaymak için kesimden çıkanları düşüren kapağı açın (Premium Model). Daha fazla bilgi için Atık Yönetimi Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.
- Düşük saman hacimli ekinler hasat edilirken mısır koçanı saptırıcıyı, mısır konumuna indirin. Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Ekin Saptırıcı başlığına bakın.

OUO6075,00046FF-80-05APR17

Yığın Yaklaştırma Tırmıkları



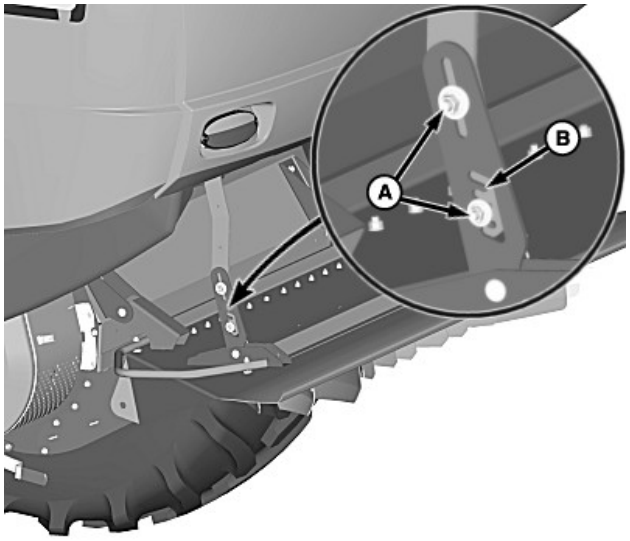
H98368—UN—30SEP10

A—Yaklaştırma Tırmıkları

Yaklaştırma tırmıkları (A), kesilen saman malzemesini daha dar bir yığına yönlendirmek için kullanılır.

OUO6075,0004700-80-05APR17

Arka Panel—Ayar (Deluxe Atık)



H98131—UN—20SEP10

A—Başlıklı Vidalar (4 Adet)
B—Kertikler

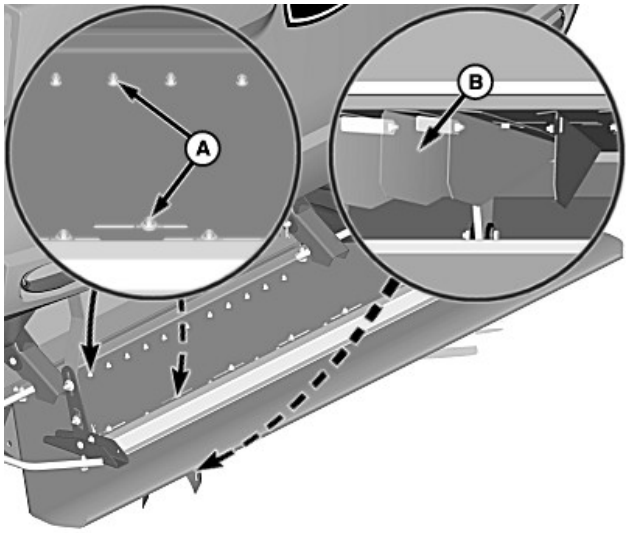
DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Arka kapağın her iki yanında imbus cıvataları (A) gevşetin.

Saman püskürtme genişliğini kontrol etmek için arka kapağı çentiklerde (B) yukarı veya aşağı ayarlayın. Konumuna kilitlemek için arka kapağın her iki tarafındaki imbus cıvataları sıkın.

SS43267,000060A-80-04JUN15

Arka Panel Kanatları (Manuel Ayarlama)—Ayar (Deluxe Atık)



H98133—UN—20SEP10

A—Somunlar
B—Arka Kapak Kanadı

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Fabrika ayarları yeterli püskürtme genişliği veya eşit dağıtım üretemiyorsa arka kapak kanatlarına ayarlamalar yapılabilir.

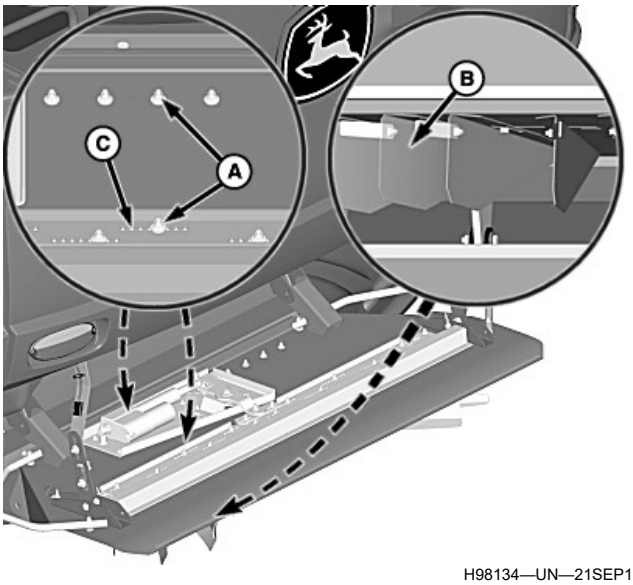
Arka kapak kanatları, fabrikada 9,1 m (30 ft) platformlar olarak ayarlanmıştır.

Somunları (A) gevşetin ve saman püskürtme genişliğini kontrol etmek için arka kapak kanatlarını (B) gereken şekilde ayarlayın. Bu bölümün sonrasında yer alan Arka Kapak Kanatlar (Manuel Ayar)—Fabrika Ayarları'na bakınız.

Somunları sıkın ve kalan arka kapak kanatlarında gerekirse tekrarlayın.

SS43267,000060B-80-04JUN15

Arka Sac Kapak Kanatları (Elektrikli Motor) —Ayarlama (Deluxe Atık)



H98134—UN—21SEP10

A—Somunlar
B—Arka Sac Kapak Kanadı
C—Delikler

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Fabrika ayarları yeterli yayma genişliği veya eşit dağıtım üretemiyorsa arka sac kapak kanatlarında ayarlamalar yapılabilir.

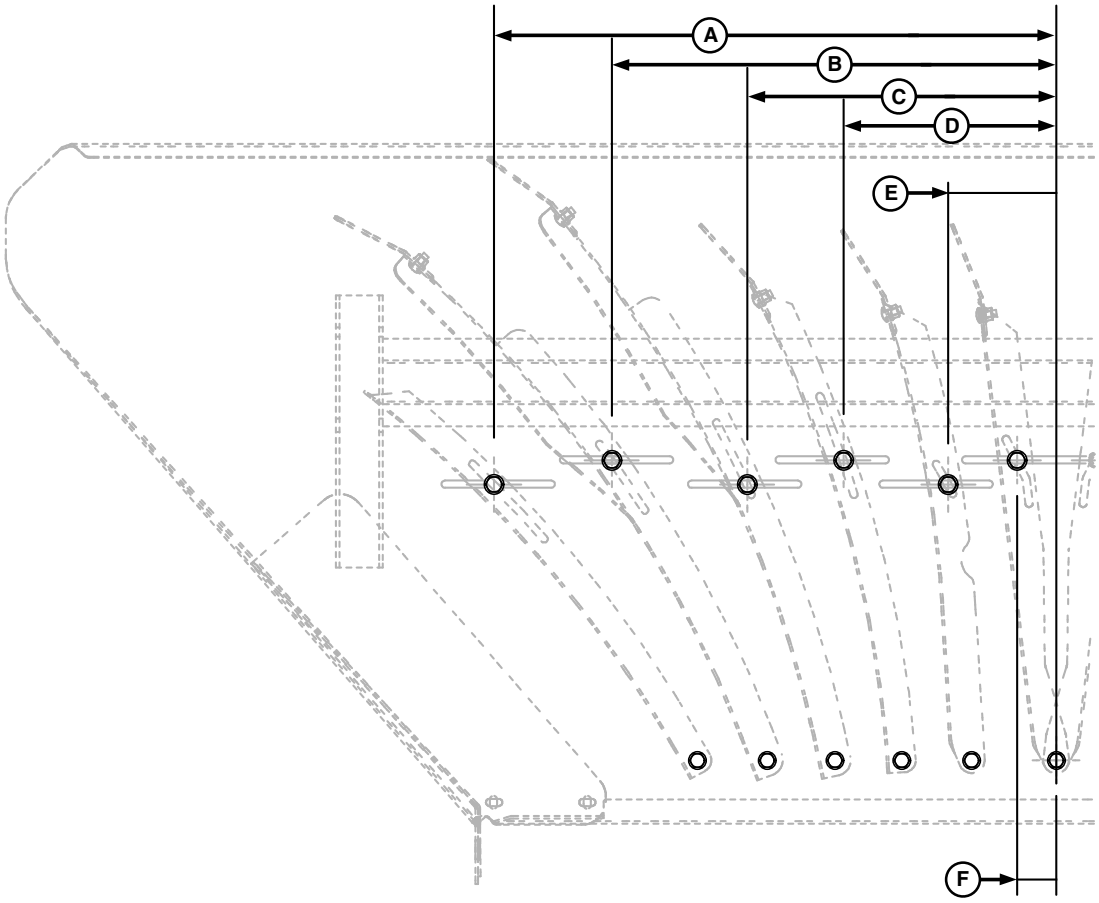
Arka sac kapak kanatları, platformlar için fabrikada 9,1 m (30 ft) olarak ayarlanmıştır.

Somunları (A) gevşetin ve saman dağıtma genişliğini kontrol etmek gerekiyorsa arka kapak kanatlarını (B) farklı deliklere (C) ayarlayın. Bu bölümün sonrasında yer alan Arka Sac Kapak Kanatları (Elektrik Ayarı)—Fabrika Ayarları'na bakın.

1. Arka sac kapak kanatlarının üzerindeki somunları sıkın.
2. Arka sac kapak kanadının önündeki somunu bir tam tur gevşetin.
3. Arka sac kapak kanadının arkasındaki somunu 1-1/2 tur gevşetin.
4. Arka sac kapak kanadının kolaylıkla hareket ettirilebildiğinden emin olun.
5. Gerekirse aynı işlemi diğer arka sac kapak kanatlarında tekrarlayın

OUO6075,0004702-80-05APR17

Arka Panel Kanatları (Manuel Ayarlama)—Fabrika Ayarları (Deluxe Atık)



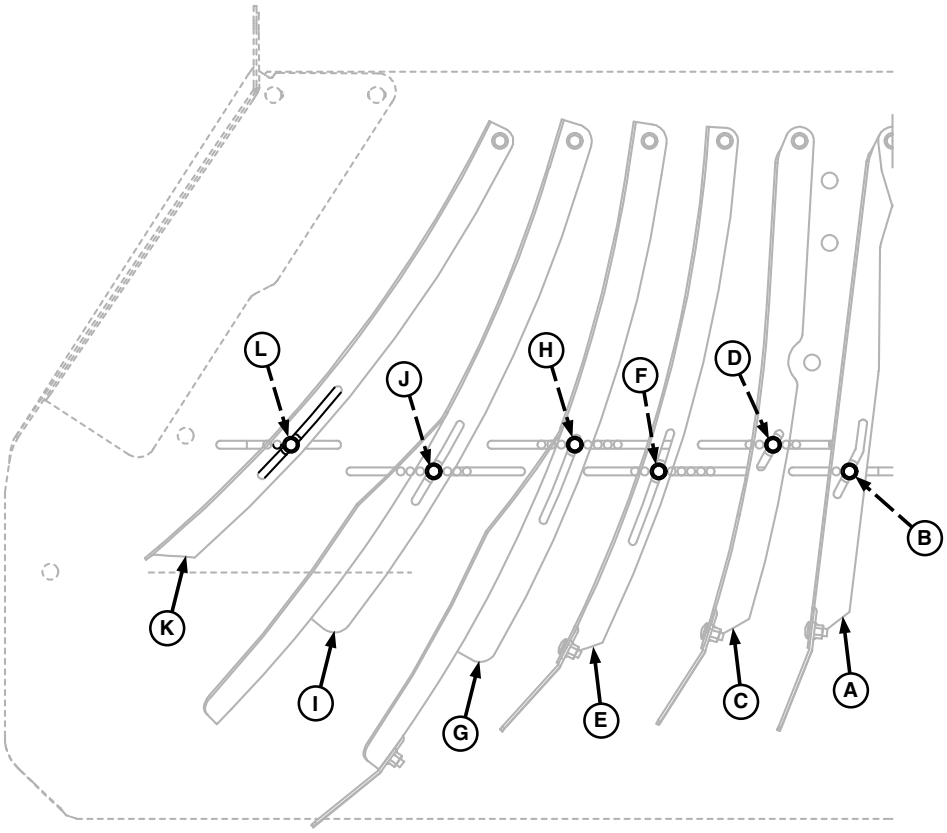
H100407—UN—23FEB11

9,1 m (30 ft.) Platformlar için Arka Kapak Kanat Ayarları (Arka Kapağın Üzerinden Görünüm)

A—693 mm (27,3 inç)
B—548 mm (21,6 inç)
C—382 mm (15 inç)
D—262 mm (10,3 inç)
E—133 mm (5,2 inç)
F—48 mm (1,9 in.)

SS43267,000060D-80-04JUN15

Arka Panel Kanatları (Elektrik Ayarı)—Fabrika Ayarları (Deluxe Atık)



H100408—UN—23FEB11

9,1 m (30 ft.) Platformlar için Arka Kapak Kanat Ayarları (Arka Kapağın Altından Görünüm)

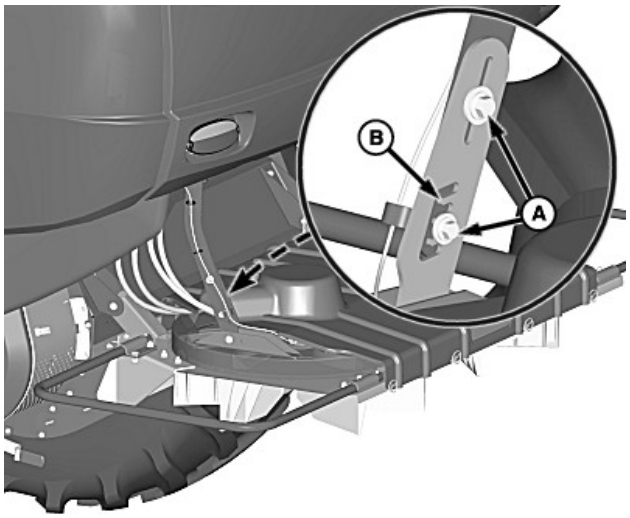
A—Kanat 1
B—İkinci Delik
C—Kanat 2
D—Üçüncü Delik
E—Kanat 3
F—Altıncı Delik
G—Kanat 4
H—Beşinci Delik
I—Kanat 5
J—Dördüncü Delik
K—Kanat 6
L—İlk Delik

NOT: Delik konumları, arka kapak kanatları ayarlanırken arka kapak dışının merkezindendir.

7,6 m (25 ft) püskürtme genişliği düzeni isteniyorsa, opsiyonel bir kit üzerine daha fazla bilgi için John Deere bayinizle görüşün.

SS43267,000060E-80-04JUN15

PowerCast™ Arka Kapak—Ayarlama (Opsiyonel)



H98132—UN—20SEP10

A—Cıvatalar (4 adet)
B—Kertikler

DİKKAT: Yayma arka kapağı çalışırken arkasında hiç kimsenin bulunmasına izin vermeyin. Ayarlamadan önce motoru Kapatın, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.

En iyi performans için PowerCast™ arka sac kapak her zaman düz veya zemine paralel çalışmalıdır. Lastik kombinasyonlarına bağlı olarak arka sac kapağın kaldırılması veya indirilmesi gerekebilir.

Makineyi, düz bir zemin üzerine park edin.

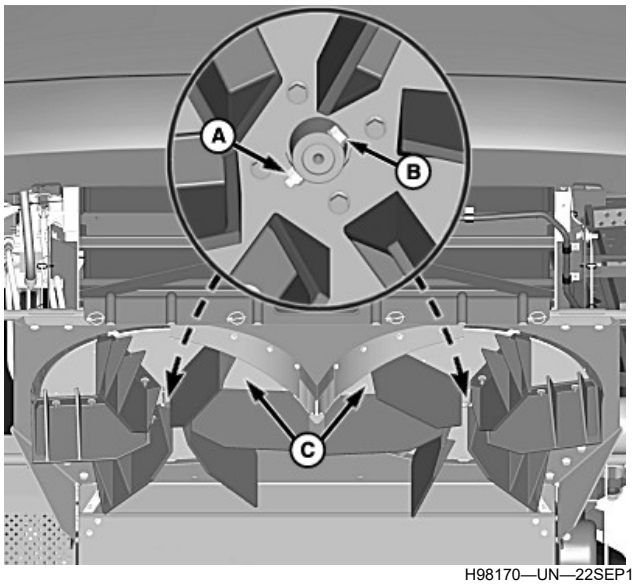
PowerCast™ arka sac kapağın her iki yanındaki cıvataları (A) gevşetin.

PowerCast™ arka ksac apağı seviyelendirmek için PowerCast™ arka sac kapağı kertiklerden (B) yukarı veya aşağı doğru ayarlayın.

Konumuna kilitlemek için arka sac kapağın her iki tarafındaki cıvataları sıkın.

OUO6075,0004701-80-05APR17

PowerCast™ Arka Sac Kapak Bıçağı—Değiştirme (Opsiyonel)



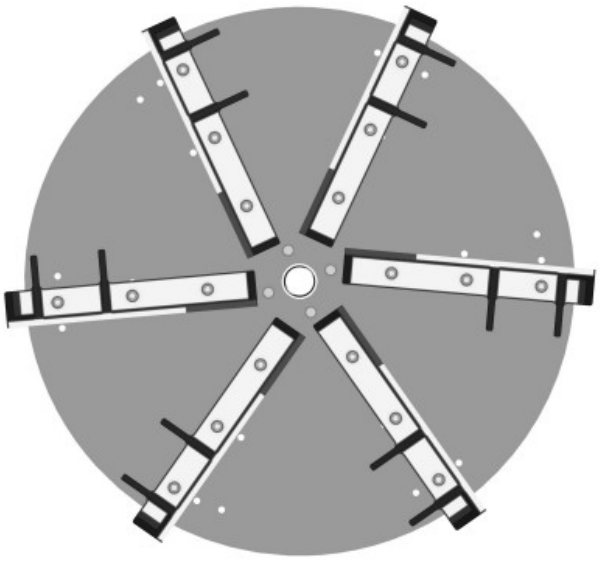
H98170—UN—22SEP10

A—Kilit Somunu
B—Cıvata
C—Yayıcı Diski Grupları

DİKKAT: Disk grupları ağırlığı yaklaşık 13 kg'dır (29 lb).

ÖNEMLİ: Disk grupları sol yönlü ve sağ yönlüdür. Disk grubu konumlarını, çıkarmadan önce işaretleyin.

Kilit somununu (A) ve cıvatayı (B) yayıcı diski gruplarından (C) sökün.



H98171—UN—22SEP10

ÖNEMLİ: Aşınmış veya hasarlı bıçakları değiştirirken disk rotasyonel balansını korumak için bıçakların diskin zıt tarafları üzerinde aynı anda değiştirildiğinden emin olun.

PowerCast, bir Deere & Company ticari markasıdır

Bıçaklar, optimum bir malzeme yayımı elde etmek için değişik delik düzenlerine yönlendirilmelidir. Yedek bıçakların, önceden söküldüğü deliklerin aynılarına geri yerleştirildiğinden emin olun.

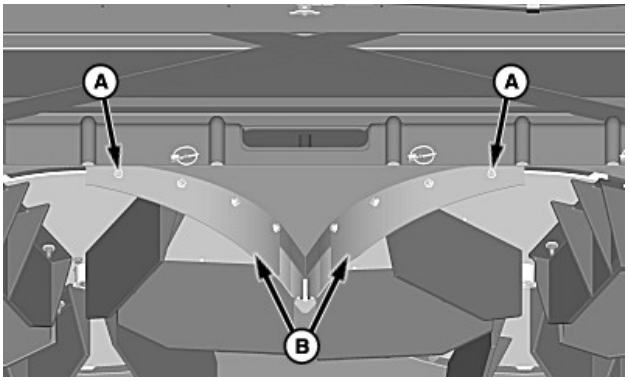
Yedek bıçakları gereken şekilde takın ve donanımı teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Bıçak Donanımı—Tork	22·Nm (16 lb-ft)

OUO6075,0004706-80-05APR17

PowerCast™ Arka Sac Kapak (Opsiyonel) Arka Davlumbazlar



H98180—UN—22SEP10

A—Donanım (8 adet)
B—Arka Davlumbazlar

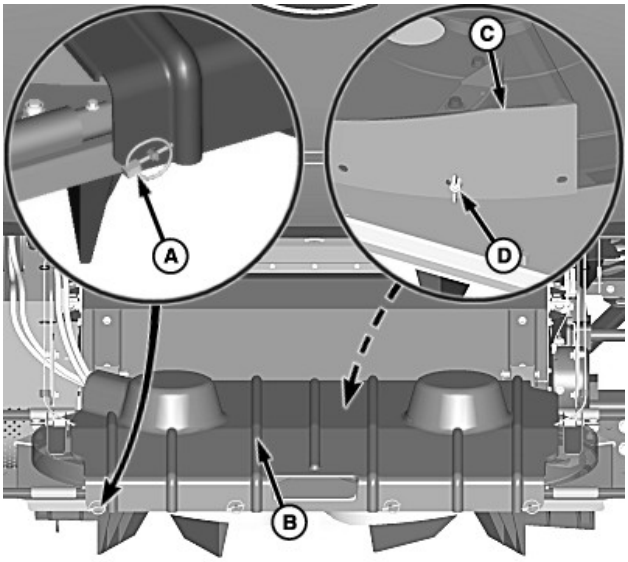
NOT: Davlumbazlar, zorlu veya ağır saman koşullarında hasat yapılırken makinenin merkezine doğru daha fazla malzeme yaymak için çıkartılabilir.

Ön ve arka davlumbazlar, mısır hasadı sırasında optimum malzeme dağıtımı sağlamak için her zaman takılı olmalıdır.

Arazi Konumu

Davlumbazlar, daha geniş platformlar için atık yayma genişliğini yönetmek için kullanılır.

Arka davlumbazları (B) gösterilen şekilde kaynaklı bağlantı levhasının arkasına takın ve donanımla (A) tutturun.



H98181—UN—22SEP10

A—Hızlı Kilitleme Pimleri
B—Koruma
C—Arka Davlumbazlar
D—Kelebek Somun

Saklama Konumu

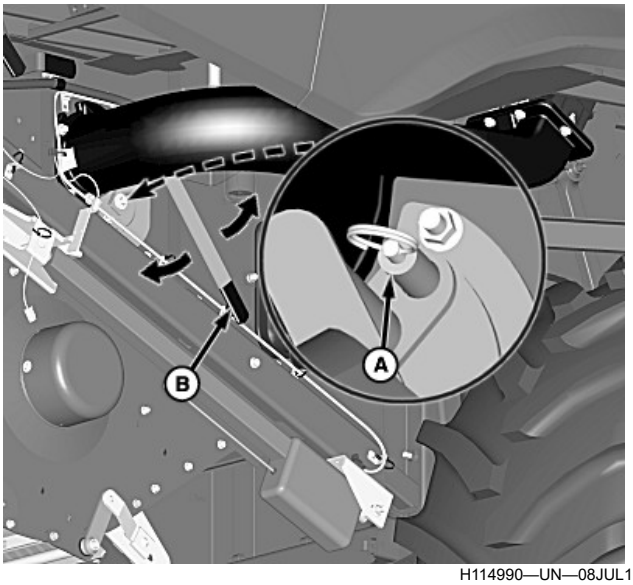
Hızlı kilitlemeli pimleri (A) ve korumayı (B) sökün ve muhafaza edin.

Arka davlumbazları (C) kaynaklı saplamaya gösterilen şekilde takın ve kelebek somunla (D) tutturun.

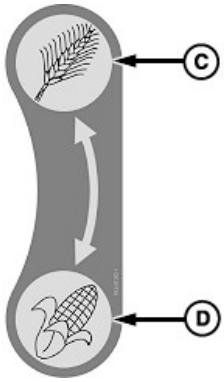
Önceden sökülen koruma ve hızlı kilitlemeli pimleri takın.

OUO6075,0004707-80-05APR17

Ekin Saptırıcı



H114990—UN—08JUL15



H99171—UN—23NOV10

A—Kilitleme Pimi
B—Ekin Saptırıcı Kolu
C—Küçük Dane Pozisyonu
D—Büyük Dane Pozisyonu

ÖNEMLİ: Kişisel yaralanmaları veya makine hasarını önlemek için makine çalışırken ekin saptırıcı kolunu hareket ettirmeyin.

Küçük Dane Pozisyonu (C):

Kilitleme pimini (A) çekin ve ekin saptırıcı kolunu (B) "UPPER" (ÜST) konuma getirin. Temizleme pabucunun servisinde ekin saptırıcı kolu “ÜST” pozisyonda olmalıdır.

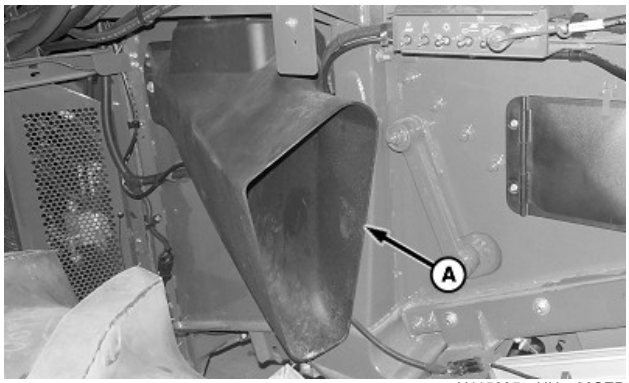
Büyük Dane Pozisyonu (D):

NOT: Mısır veya ayçiçeklerinin hasatında, ekin saptırıcı kolu “ALT” pozisyonda olmalıdır.

Kilitleme pimini (A) çekin ve ekin saptırıcı kolu (B) "LOWER" (ALT) konuma getirin. Ekin saptırıcı, malzemenin ileri fırlatılmasını önlemek için temizleme pabucunu hasardan korur.

SS43267,000067D-80-08JUL15

Hava Kanalları



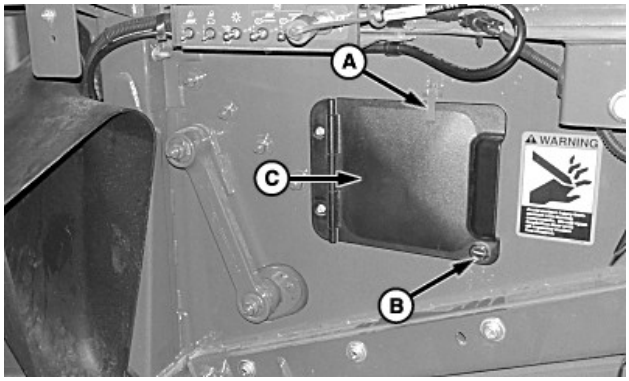
H115835—UN—08SEP15

A—Hava Kanalı

Separatör yan saclarının iki yanındaki hava kanalı (A) temizleme sisteminin, özellikle de düşük hızda çalışırken daha rahat nefes almasını sağlar. Hasat koşullarına bağlı olarak, dane deposu kalitesi iyileştirilebilir ve besleme boğazı tozu azaltılabilir.

OUO6075,000417A-80-11APR16

Aşırma Tokmağı Zemini (Varsa)—Çıkarma (Premium Atık)



H115544—UN—20AUG15

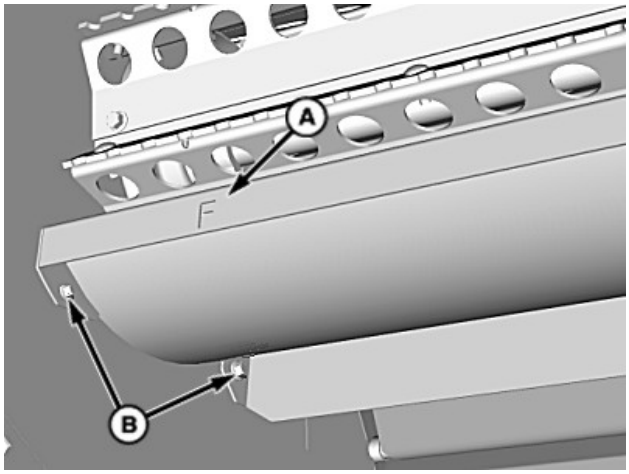
A—Klips
B—Kilit
C—Temizleme Sistemi Erişim Kapağı

DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Aşırma tokmağı zemini ile ilgili daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

Aşırma tokmağı zemini, mısır/büyük tahıl için takılı olmalıdır ve küçük tahıl için çıkarılmış olmalıdır.

1. Temizleme sistemi erişim kapağını (C) açmak için klipsi (A) açın ve kilidi (B) çevirin.



H113090—UN—03MAR15

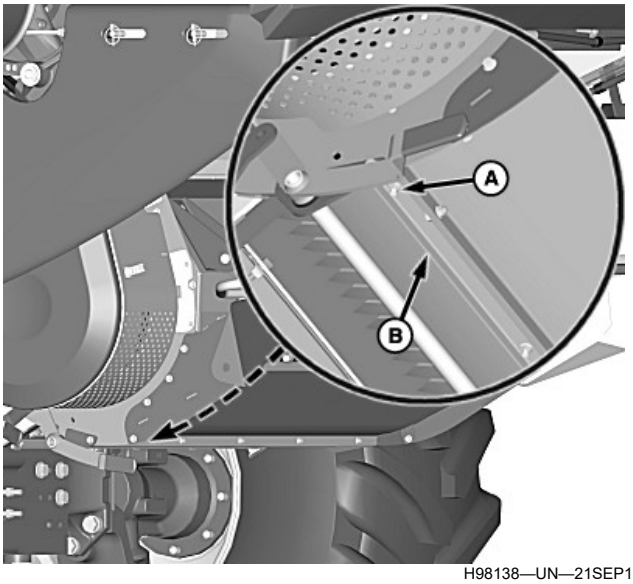
A—Aşırma Tokmağı Zemini
B—Cıvata ve Somun (2 adet)

NOT: Aşırma tokmağı zeminini çıkarmak için iki kişi gereklidir. Bir kişi aşırma tokmağı zeminini desteklerken diğeri cıvataları ve somunları söker.

2. Aşırma tokmağı zeminini (A) destekleyin ve makinenin her iki tarafındaki cıvatalar ile somunları (B) sökün.
3. Erişim kapağını kapatıp kilit ve klipsle tutturun.

OUO6075,0004E91-80-23JUN20

Kıyıcı Kontrol Çubuğu (Opsiyonel)



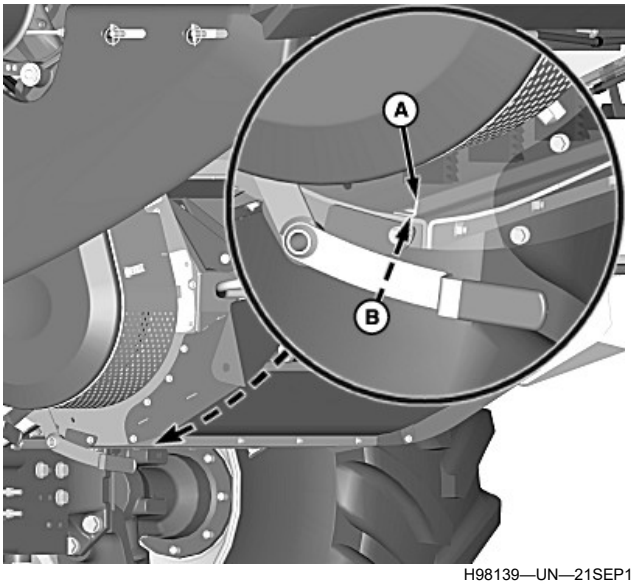
H98138—UN—21SEP10

A—Donanım
B—Kontrol Çubuğu

ÖNEMLİ: Mısır hasatı sırasında kontrol çubuğu sökülmeli ve saklama pozisyonuna yerleştirilmelidir. Kontrol çubuğunun çıkarılmaması, anız elemanında hasar ile sonuçlanabilir.

Kontrol çubuğu, zorlu sap koşullarında kesim kalitesini, dağıtımı ve püskürtme genişliğini geliştirir. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

Donanımı (A) ve kontrol çubuğunu (B) kıyıcının alt tarafından sökün.



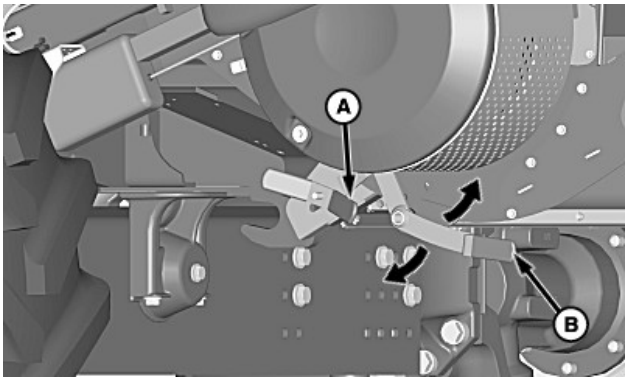
H98139—UN—21SEP10

A—Kontrol Çubuğu
B—Donanım

Kontrol çubuğunu (A) kıyıcının içine gösterilen şekilde takmak için kıyıcıyı kaldırın ve donanımla (B) muhafaza edin.

OUO6075,00009BF-80-21SEP10

Kıyıcı Sabit Bıçak Grubu (Elektrikli Aktüator Olmadan)—Ayarlama



H98137—UN—20SEP10

Bıçak Grubu Devreye Alınmış Konumu

A—Kelebek Somun
B—Tutamak

DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

ÖNEMLİ: Bıçak grubu, mısır için tamamen devreden çıkarılmalıdır.

NOT: Kıyıcı, bıçaklar devre dışıyken çalışabilir. Ancak kesme kalitesi düşer.

Optimum güç tüketimi ve memnun edici kesim uzunluğu elde etmek için devreye alınmış ve devreden çıkarılmış konumlar arasındaki konumu kullanın.

Bıçaklar herhangi bir pozisyona ayarlanabilir. Bıçakların pozisyonu malzemenin kesim uzunluğunu belirler.

Bıçak Grubu Devreye Alınmış Konumu:

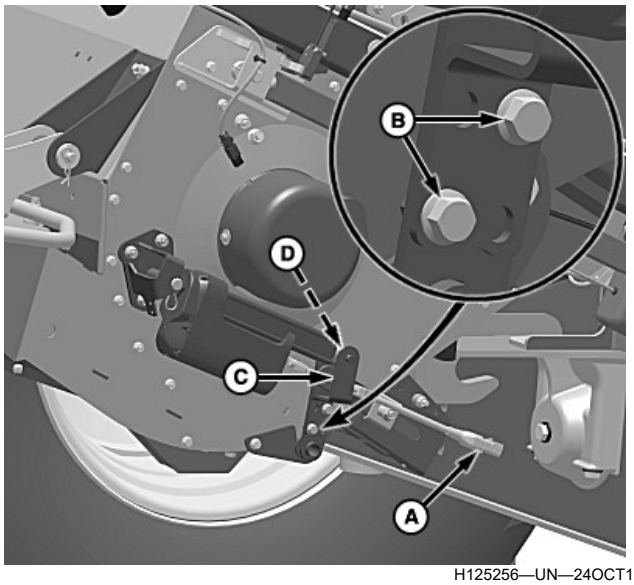
1. Kıyıcı üzerindeki kelebek somunu (A) gevşetin.
2. Bıçak grubu ayar yuvasının üstüne gelene kadar ayar tutamağını (B) aşağı doğru hareket ettirin.
3. Bıçak grubunu yerine kilitlemek için kelebek somununu sıkın.

Bıçak Grubu Devreden Çıkarılmış Konumu:

1. Kıyıcı üzerindeki kelebek somunu (A) gevşetin.
2. Bıçak grubu ayar yuvasının altına gelene kadar ayar tutamağını (B) yukarı doğru hareket ettirin.
3. Bıçak grubunu yerine kilitlemek için kelebek somununu sıkın.

OUO6075,0004BAF-80-30MAY19

Kıyıcı Sabit Bıçak Grubu (Elektrikli Aktüator)—Çıkarma (Varsa)

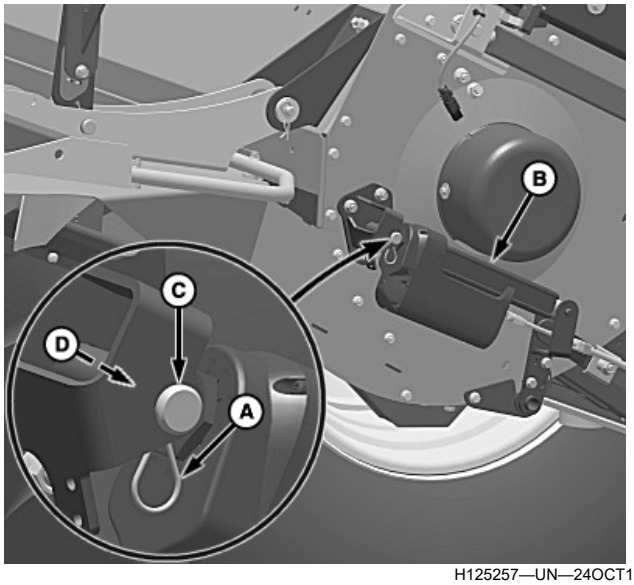


H125256—UN—24OCT18

A—Elektrik Bağlayıcısı
B—Cıvata (2 adet)
C—Braket
D—Rondela (2 adet)

⚠ DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

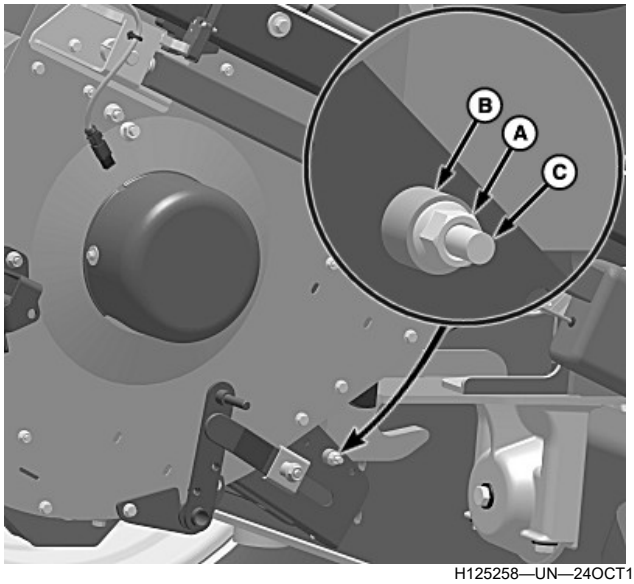
1. Elektrik bağlayıcısını (A) ayırın.
2. Cıvataları (B), braketi (C) ve rondelaları (D) çıkarın.



H125257—UN—24OCT18

A—Yay Pim
B—Aktüatör
C—Pim
D—Rondela

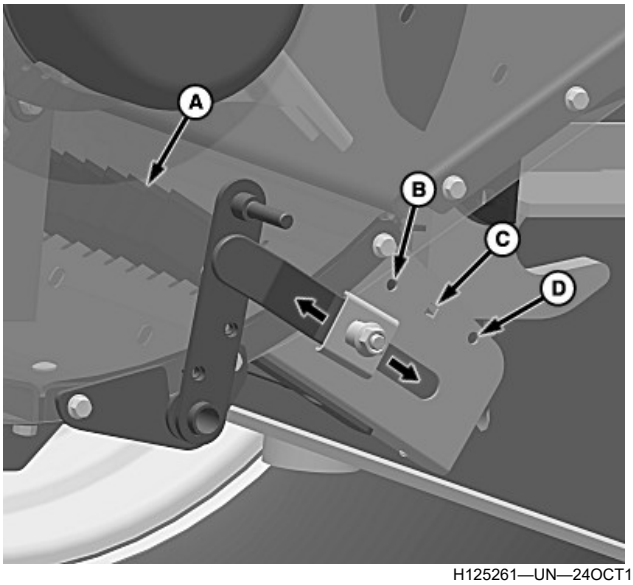
3. Yay pimi (A) sökün.
4. Aktüatörü (B) desteklerken pimi (C) ve rondelayı (D) sökün.
5. Aktüatörü kıyıcıdan çıkarın.



H125258—UN—24OCT18

A—Somun (2 adet)
B—Ara Parça (2 adet)
C—Cıvata (2 adet)

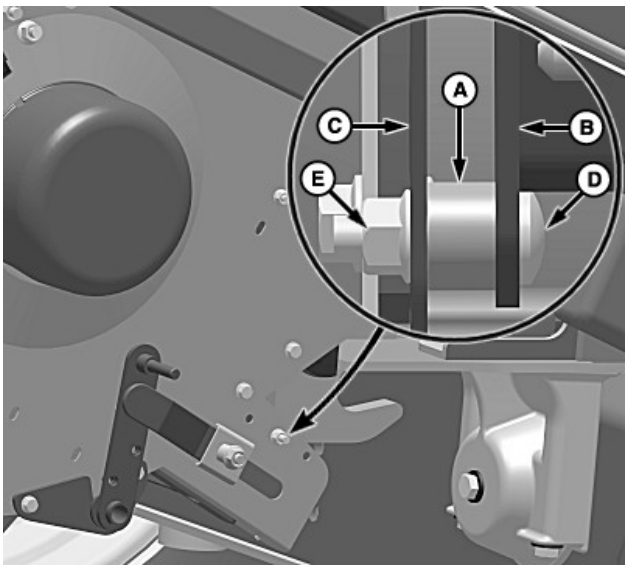
6. Makinenin her iki tarafındaki somunu (A), ara parçayı (B) ve cıvatayı (C) sökün.



H125261—UN—24OCT18

A—Bıçak Grubu
B—Delik (%100 devrede)
C—Delik (%50 devrede)
D—Delik (%0 devrede)

7. Bıçak grubunu (A), makinenin her iki yanındaki yan sacda istenen deliklerle (B - D) hizalayın.
   - Delik (B) - Bıçak grubu %100 devrede.
   - Delik (C) - Bıçak grubu %50 devrede.
   - Delik (D) - Bıçak grubu %0 devrede.



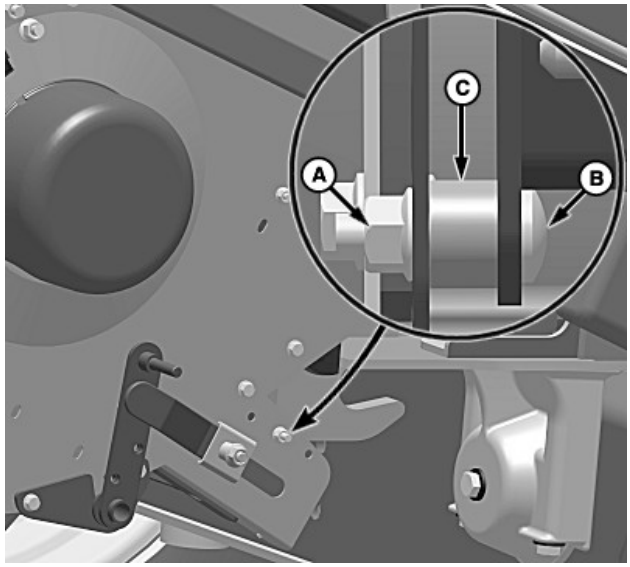
H125260—UN—24OCT18

A—Ara Parça (2 adet)
B—Bıçak Grubu
C—Yan Sac
D—Cıvata (2 adet)
E—Somun (2 adet)

8. Önceden sökülen ara parçayı (A), bıçak grubu (B) ile makinenin her iki tarafındaki yan sac (C) arasına takın.
9. Daha önce sökülen cıvatayı (D) ve somunu (E) makinenin her iki tarafına takın.

OUO6075,0004BAE-80-30MAY19

Kıyıcı Sabit Bıçak Grubu (Elektrikli Aktüator)—Takma (Varsa)

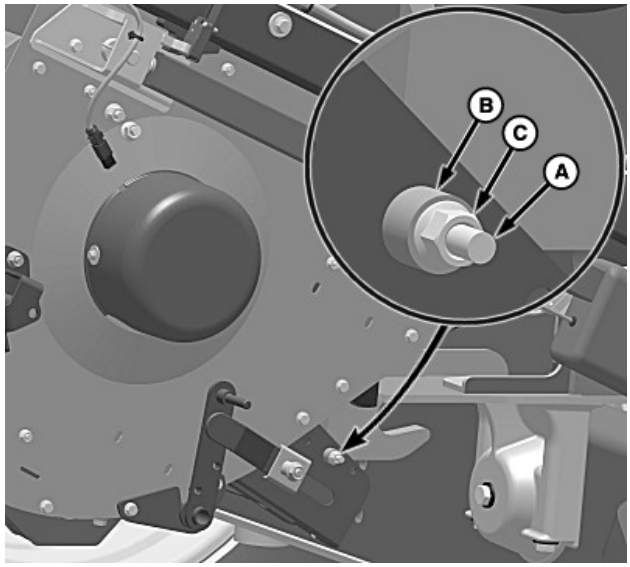


H125262—UN—24OCT18

A—Somun
B—Cıvata
C—Ayraç

DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

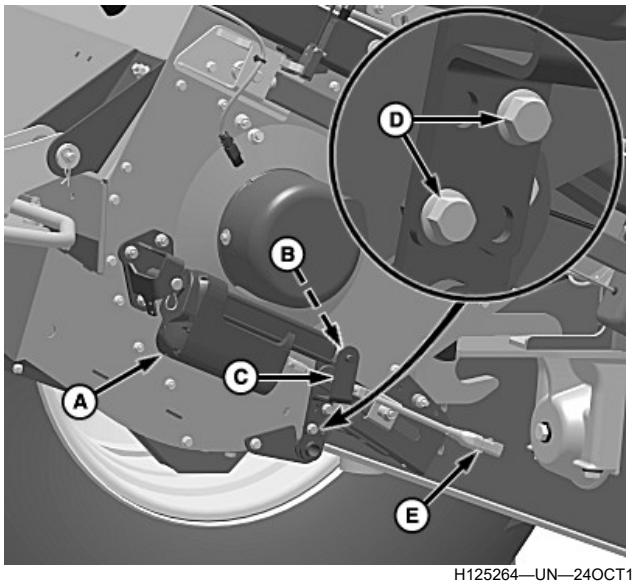
1. Makinenin her iki tarafındaki somunu (A), cıvatayı (B) ve ara parçayı (C) sökün.



H125263—UN—24OCT18

A—Cıvata (2 adet)
B—Ara Parça (2 adet)
C—Somun (2 adet)

2. Cıvata (A), ara parça (B) ve somunu (C) makinenin her iki tarafındaki saklama konumu deliğe takın.



H125264—UN—24OCT18

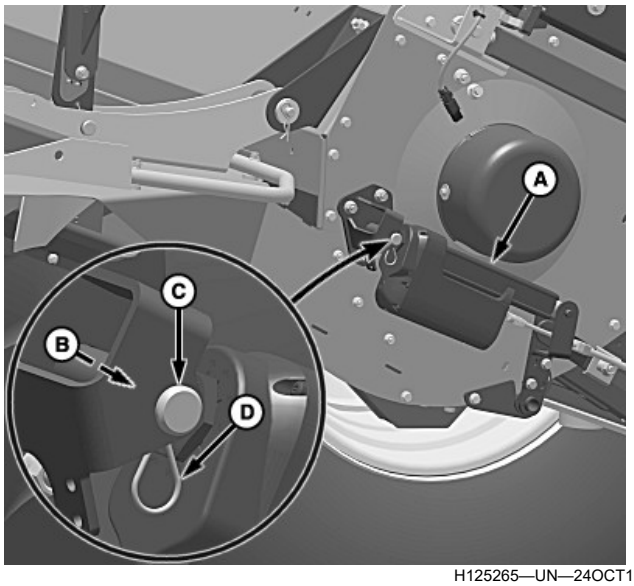
A—Aktüatör
B—Rondela (2 adet)
C—Braket
D—Cıvata (2 adet)
E—Elektrik Bağlayıcısı

3. Aktüatorü (A) gösterildiği biçimde takın.
4. Rondelaları (B), aktüator ile braket (C) arasına takın ve cıvatalar (D) ile sabitleyin.
5. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Cıvatalar—Tork. . . . . 40 Nm (30 lb ft)

6. Elektrik bağlayıcısını (E) makine kablolama tesisatına bağlayın.



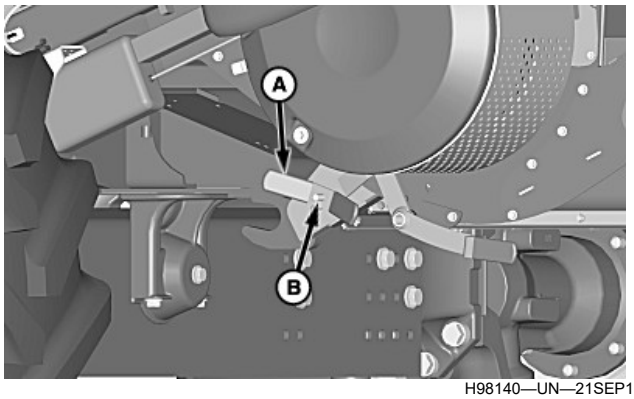
H125265—UN—24OCT18

A—Aktüatör
B—Rondela
C—Pim
D—Yay Pim

7. Bıçak grubunu, aktüator (A) braketteki delikle aynı hizaya gelene kadar kaldırın.
8. Rondelayı (B) aktüator ile braket arasına takın, pim (C) ve yay pimi (D) ile gösterildiği biçimde sabitleyin.

OUO6075,0004BB0-80-30MAY19

Kıyıcı Sabit Bıçakları (Elektrikli Aktüator Olmadan)—Değiştirme



H98140—UN—21SEP10

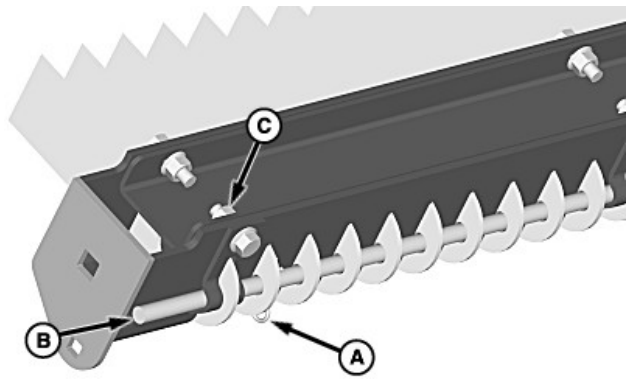
A—Kelebek Somun
B—Gergi Çubuğu

DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın. Bıçak lamaları keskindir.

1. Kıyıcı üzerindeki kelebek somunu (A) gevşetin.
2. Bıçak grubu ayar yuvasının altına gelene kadar ayar tutamağını yukarı doğru hareket ettirin.

NOT: Daha sonraki montaj işlemleri için burçları bıçak grubunun dış uçlarında tutun.

3. Bıçak grubunu destekleyin ve gergi çubuğunu (B) makinenin sağ tarafından çıkarın.



H126355—UN—21MAY19

A—Pim
B—Tutturma Çubuğu
C—Kilit Somunu

4. Pimi (A) tutturma çubuğundan (B) sökün.
5. Tutturma çubuğunu tutan klipsler üzerindeki tespit somunlarını (C) gevşetin.
6. Değiştirilmesi gereken bıçakları temizleyene kadar tutturma çubuğunu kaydırın.
7. Daha fazla kullanmak için bıçakları ters çevirin veya her iki taraftan da aşınmışlarsa bıçakları değiştirin.
8. Tutturma çubuğunu bıçaklarla hizalayın.
9. Klipsler üzerindeki tespit somunlarını sıkın ve pimi takın.

NOT: Burçları bıçak grubunun dış uçlarına yeniden konumlandırın.

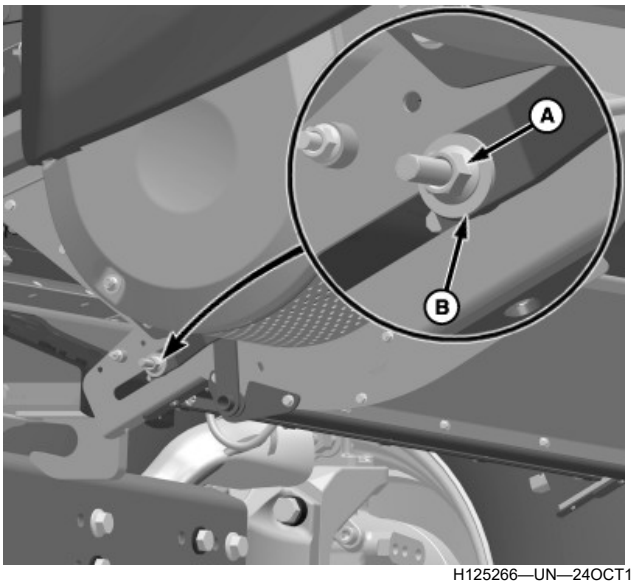
10. Bıçak grubunu takın ve gergi çubuğunu makinenin sağ tarafından kaydırın.
11. Kelebek somunu takın ve bıçak grubunu istenen konuma ayarlayın.

ÖNEMLİ: Bıçak grubu, mısır için tamamen devreden çıkarılmalıdır.

12. Bıçak grubunu yerine kilitlemek için kelebek somununu sıkın.

OUO6075,0004BAD-80-21MAY19

Kıyıcı Sabit Bıçakları (Elektrikli Aktüator)—Değiştirme

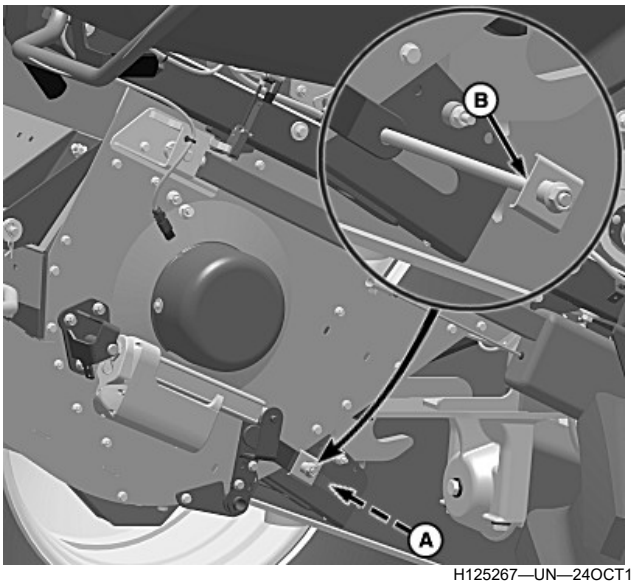


H125266—UN—24OCT18

A—Somun
B—Rondela

DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın. Bıçak lamaları keskindir.

1. Bıçak grubunun sol tarafından somunu (A) ve rondelayı (B) sökün.

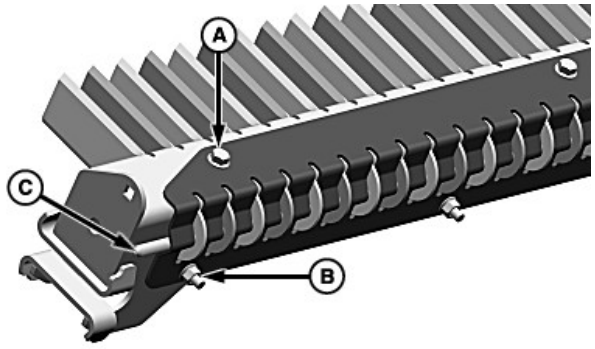


H125267—UN—24OCT18

A—Bıçak Grubu
B—Gergi Çubuğu

NOT: Daha sonraki montaj işlemleri için burçları bıçak grubunun dış uçlarında tutun.

2. Bıçak grubunu (A) desteklerken gergi çubuğunu (B) makinenin sağ tarafından çıkarın.

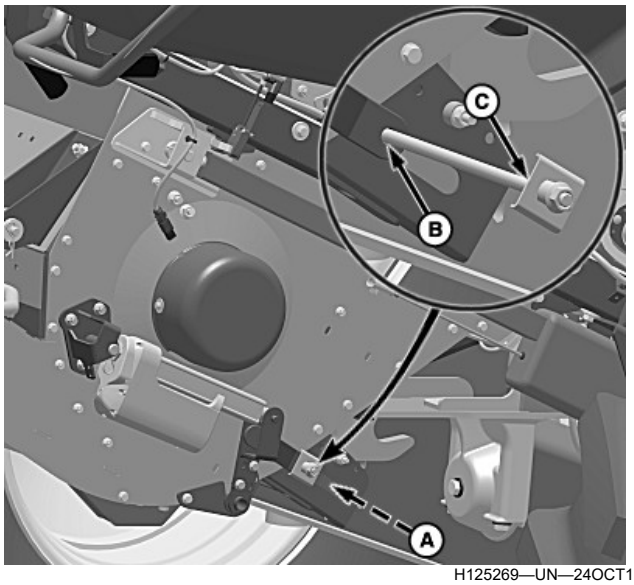


H130611—UN—24JUN20

A—Cıvata
B—Cıvata ve Kilit Somunu
C—Tutturma Çubuğu

3. Cıvataları (A) gerektiği gibi gevşetin.
4. Cıvataları ve kilit somunlarını (B) gerektiği gibi gevşetin.
5. Değiştirilmesi gereken bıçakları temizleyene kadar tutturma çubuğunu (C) kaydırın.
6. Daha fazla kullanmak için bıçakları ters çevirin veya her iki taraftan da aşınmışlarsa bıçakları değiştirin.
7. Tutturma çubuğunu bıçaklarla hizalayın.
8. Önceden gevşetilmiş cıvataları ve kilit somunlarını (B) gerektiği gibi sıkın.

9. Önceden gevşetilmiş cıvataları (A) gerektiği gibi sıkın.



H125269—UN—24OCT18

A—Bıçak Grubu
B—Ayar Kolu
C—Gergi Çubuğu

10. Bıçak grubunu (A) takın ve ayar tutamağındaki (B) deliği bıçak grubuyla hizalayın.

NOT: Burçları bıçak grubunun dış uçlarına yeniden konumlandırın.

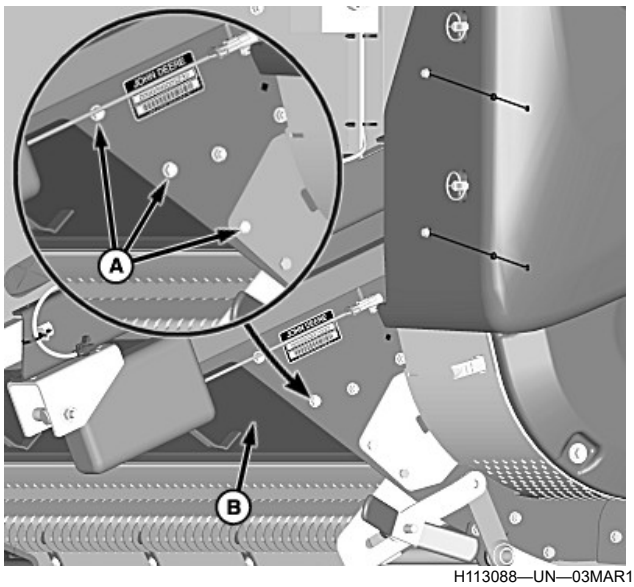
11. Gergi çubuğunu (C) makinenin sağ tarafından kaydırın.

ÖNEMLİ: Bıçak grubu, mısır için tamamen devreden çıkarılmalıdır.

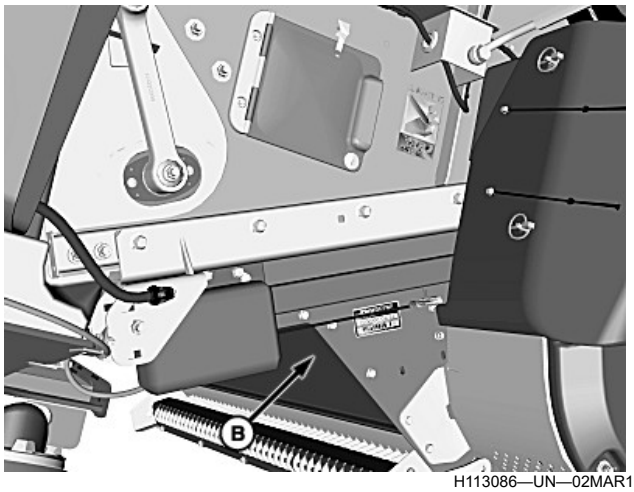
12. Makinenin sol tarafında daha önce sökülmüş rondelayı takın ve daha önce çıkarılmış somunla sabitleyin.

OUO6075,0004E9D-80-08JUL20

Kıyıcı Erişim Kapağı



H113088—UN—03MAR15



H113086—UN—02MAR15

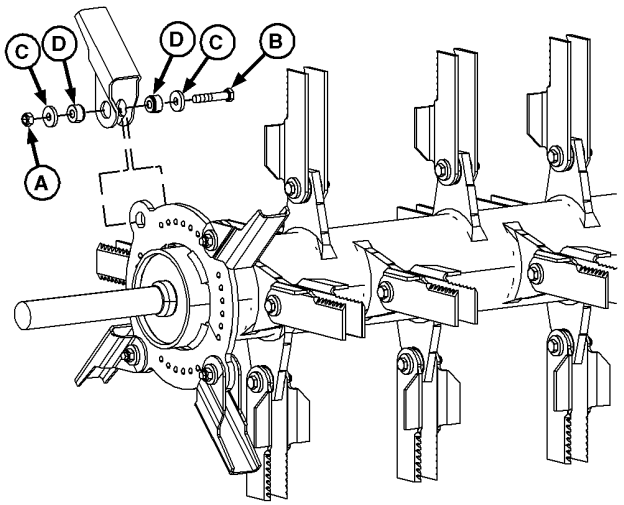
A—Cıvata (3 adet)
B—Erişim Kapağı

DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Erişim kapağını (B) çıkartmak için kıyıcının her iki tarafındaki cıvataları (A) sökün.
2. Makineyi çalıştırmadan önce erişim kapısını takın.

OUO6075,0004E90-80-17JUN20

Hassas Kesim Kıyıcı Bıçakları—Değiştirme ve Yapılandırma



H87281—UN—01AUG07

A—Kilit Somunu
B—Cıvata
C—Rondelalar
D—Burçlar

⚠ DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Gösterilen rotor, her iki kepçe ve palet bıçakları için bıçak değiştirme örneklerini göstermektedir. Her zaman fabrikada sağlanan orijinal bıçak düzenini koruyun.

Dış Bıçaklar

NOT: Bıçakları veya burçları kontrol amacıyla çıkarıyorsanız, yeniden takarken bıçakları çıkarıldıkları AYNI destek üzerine taktığınızdan emin olun. Bu dengeyi korumak amacıyla yapılmalıdır. Her bıçağı sökmeden önce işaretlemek iyi bir yöntemdir.

Yeni cıvataları ve kilit somunlarını, bıçaklar takılırken veya değiştirilirken çıkarıldıkları yönle aynı yönde takın.

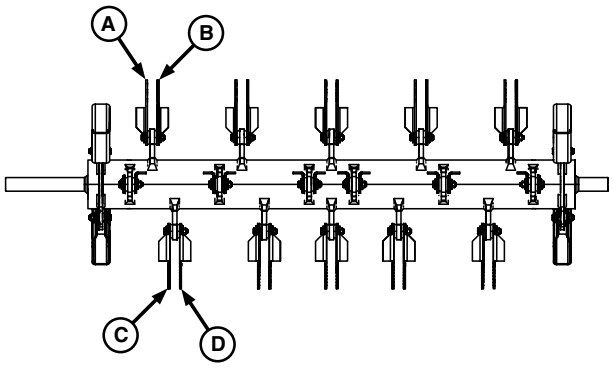
Kilit somununu (A), cıvatayı (B), rondelaları (C) ve burçları (D) sökün.

NOT: Burçları inceleyin ve aşınmışlarsa değiştirin. Kilit somunlarını ve cıvataları yeni donanımla değiştirin.

Bıçakları ve burçları değiştirin. Cıvataları, rondelaları ve kilit somununu takın. Somunu belirtilen değere sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Kıyıcı Bıçak Tespit Somunu—Tork	65·Nm (48 lb-ft)



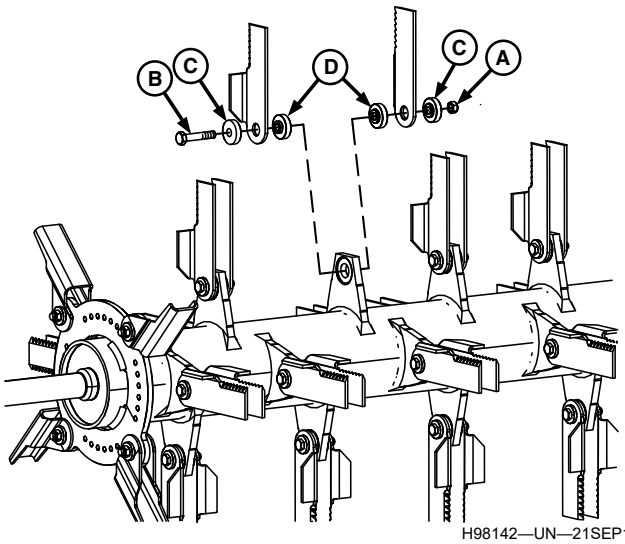
H107307—UN—22MAR13

A—D—Tokaç Bıçakları

Bıçak Yapılandırması

ÖNEMLİ: Kıyıcı dengesi KORUNMALIDIR. Tek destek üzerindeki HER İKİ bıçağı ve karşı destek üzerindeki HER İKİ bıçağı değiştirin (180 derece). Kırık bir bıçağı değiştirmek için dört bıçak TAKILMALIDIR ve tüm bıçaklar bir kere de değiştirilebilir. Dengeyi korumak için bu YAPILMALIDIR.

Bıçak (A) kırılmışsa bıçakları (A—D) değiştirin.



H98142—UN—21SEP10

A—Kilit Somunu
B—Cıvata
C—Burçlar
D—Burçlar

İç Bıçaklar

NOT: Bıçakları veya burçları kontrol amacıyla çıkarıyorsanız, yeniden takarken bıçakları çıkarıldıkları AYNI destek üzerine taktığınızdan emin olun. Bu dengeyi korumak amacıyla yapılmalıdır. Her bıçağı sökmeden önce işaretlemek iyi bir yöntemdir.

Yeni cıvataları ve kilit somunlarını, bıçaklar takılırken veya değiştirilirken çıkarıldıkları yönle aynı yönde takın.

Kilit somununu (A) ve cıvatayı çıkarın (B).

Burçları (C ve D) çıkarın ve inceleyin.

NOT: Burçları inceleyin ve aşınmışlarsa değiştirin. Kilit somunlarını ve cıvataları yeni donanımla değiştirin.

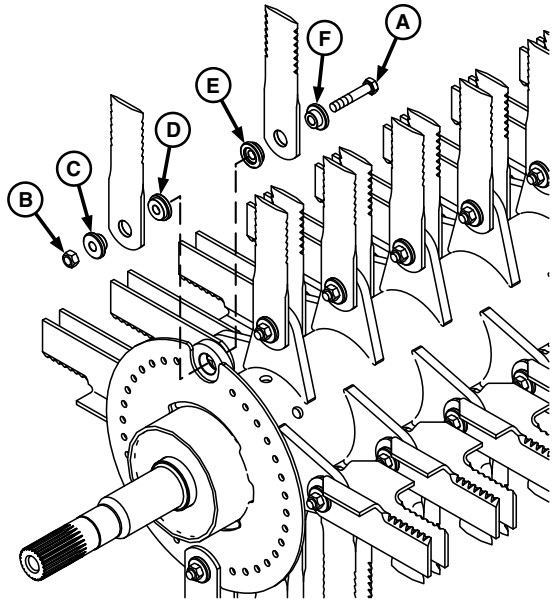
Bıçakları ve burçları değiştirin. Vidayı ve kilit somununu takın. Somunu belirtilen değere sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Kıyıcı Bıçak Tespit Somunu—Tork. . . . . 65·Nm (48 lb-ft)

OUO6075,0004928-80-29MAR18

Ekstra Hassas Kesim Kıyıcı Bıçakları—Değiştirme ve Yapılandırma



H99000—UN—12NOV10

A—Kilit Somunu
B—Cıvata
C—Burç
D—Burç
E—Burç
F—Burç

⚠ DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Gösterilen rotor, her iki palet ve düz bıçaklar için bıçak değiştirme örneklerini göstermektedir. Her zaman fabrikada sağlanan orijinal bıçak düzenini koruyun.

Dış Bıçaklar

NOT: Bıçakları veya burçları kontrol amacıyla çıkarıyorsanız, yeniden takarken bıçakları çıkarıldıkları AYNI destek üzerine taktığınızdan emin olun. Bu dengeyi korumak amacıyla yapılmalıdır. Her bıçağı sökmeden önce işaretlemek iyi bir yöntemdir.

Yeni cıvataları ve kilit somunlarını, bıçaklar takılırken veya değiştirilirken çıkarıldıkları yönle aynı yönde takın.

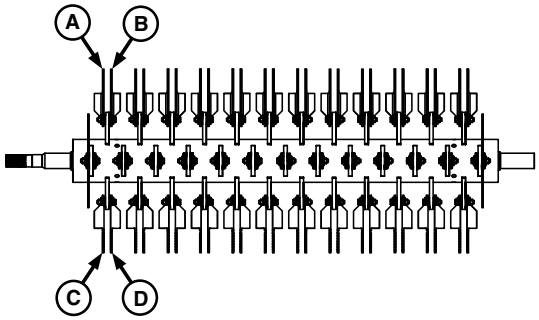
Kilit somununu (A), cıvatayı (B) ve burçları (C, D, E, F) sökün.

NOT: Burçları inceleyin ve aşınmışlarsa değiştirin. Kilit somunlarını ve cıvataları yeni donanımla değiştirin.

Bıçakları ve burçları değiştirin. Vidayı, pulu, burçları ve tespit somununu takın. Somunu belirtilen değere sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Kıyıcı Bıçak Tespit Somunu—Tork. . . . . 65·Nm (48 lb-ft)



H107308—UN—22MAR13

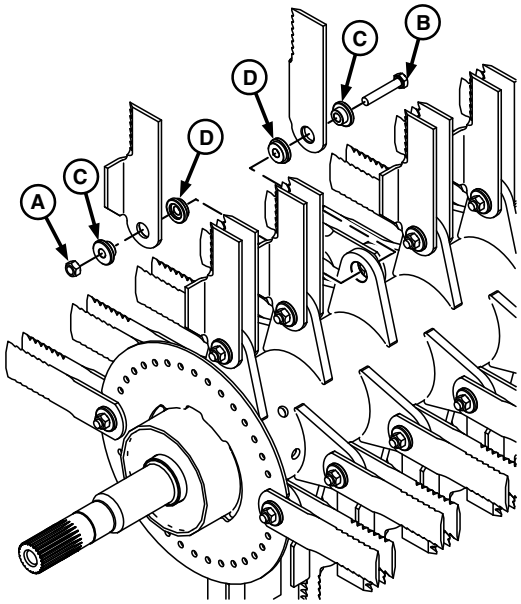
A—D—Tokaç Bıçakları

Bıçak Yapılandırması

ÖNEMLİ: Kıyıcı dengesi KORUNMALIDIR. Tek destek üzerindeki HER İKİ bıçağı ve karşı destek üzerindeki HER İKİ bıçağı değiştirin (180 derece). Kırık bir bıçağı değiştirmek için dört bıçak TAKILMALIDIR ve tüm bıçaklar bir kere de değiştirilebilir. Dengeyi korumak için bu YAPILMALIDIR.

Bıçak (A) kırılmışsa bıçakları (A—D) değiştirin.

ÖNEMLİ: Kıyıcıyı çalıştırmadan önce rotoru elle çevirerek rotor bıçakları ile sabit bıçaklar arasındaki mesafeyi kontrol edin.



H99002—UN—12NOV10

A—Kilit Somunu
B—Cıvata
C—Burçlar
D—Burçlar

İç Bıçaklar

NOT: Bıçakları veya burçları kontrol amacıyla çıkarıyorsanız, yeniden takarken bıçakları çıkarıldıkları AYNI destek üzerine taktığınızdan emin olun. Bu dengeyi korumak amacıyla yapılmalıdır. Her bıçağı sökmeden önce işaretlemek iyi bir yöntemdir.

Yeni cıvataları ve kilit somunlarını, bıçaklar takılırken veya değiştirilirken çıkarıldıkları yönle aynı yönde takın.

Kilit somununu (A) ve cıvatayı çıkarın (B).

Burçları (C ve D) çıkarın ve inceleyin.

NOT: Burçları inceleyin ve aşınmışlarsa değiştirin. Kilit somunlarını ve cıvataları yeni donanımla değiştirin.

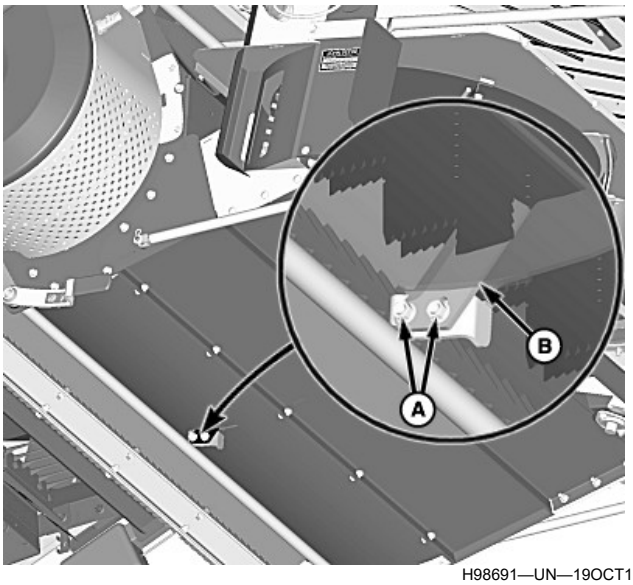
Bıçakları ve burçları değiştirin. Vidayı ve kilit somununu takın. Somunu belirtilen değere sıkın.

Teknik özellik belirtimi

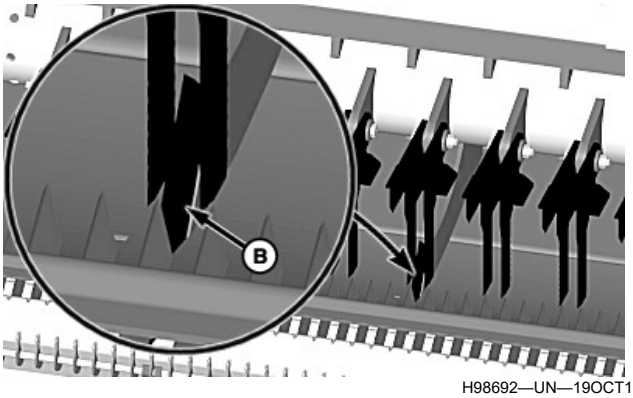
Kıyıcı Bıçak Tespit Somunu—Tork	65·Nm (48 lb-ft)

OUO6075,0004929-80-29MAR18

Orta Ayırıcı Bıçak—Değiştirme (Gelişmiş PowerCast™ Arka Sac Kapak)



H98691—UN—19OCT10



H98692—UN—19OCT10

A—Donanım
B—Orta Ayırıcı Bıçak

⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın. Bıçak keskindir.

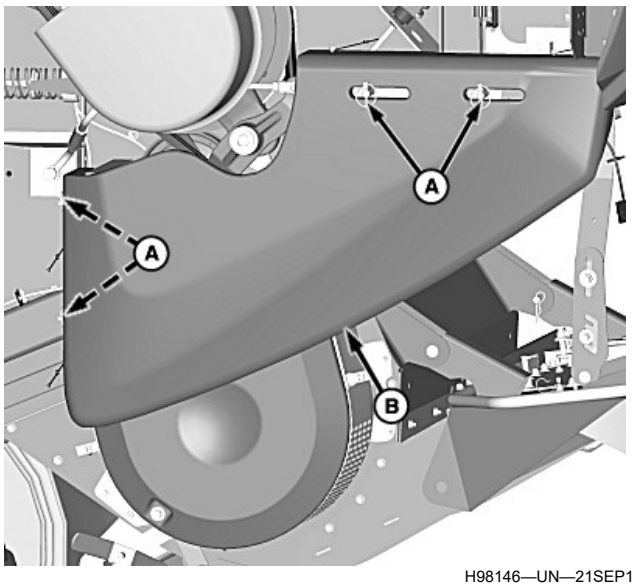
Donanımı (A) çıkarın ve orta ayırıcı bıçağı (B) atın.

NOT: Hiçbir boşluk olmaması için bıçak orta ayırıcıya karşı oturmuş olmalıdır.

Orta ayırıcı bıçağı değiştirin ve önceden sökülen donanımı takın.

OUO6075,00046FE-80-05APR17

Kıyıcı Bıçaklar—Merkezlenmesi

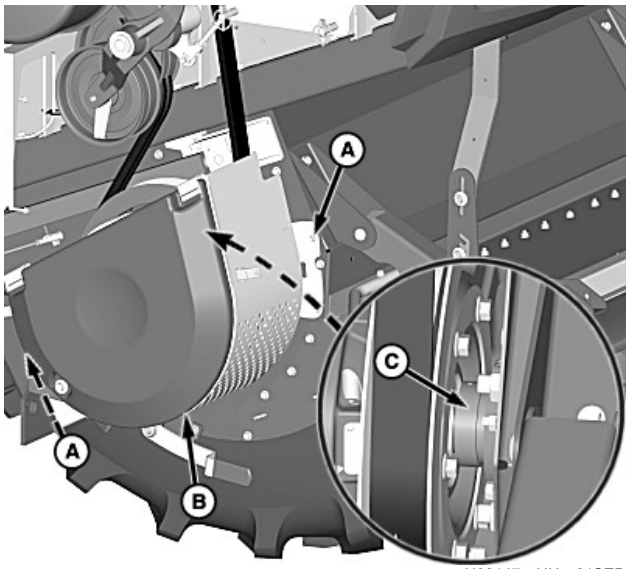


H98146—UN—21SEP10

A—Hızlı Kilit Pimleri
B—Koruyucu kapak

⚠ DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Kıyıcıyı tamamen kaldırın ve hızlı kilitlemeli pimleri (A) ve korumayı (B) sökün.

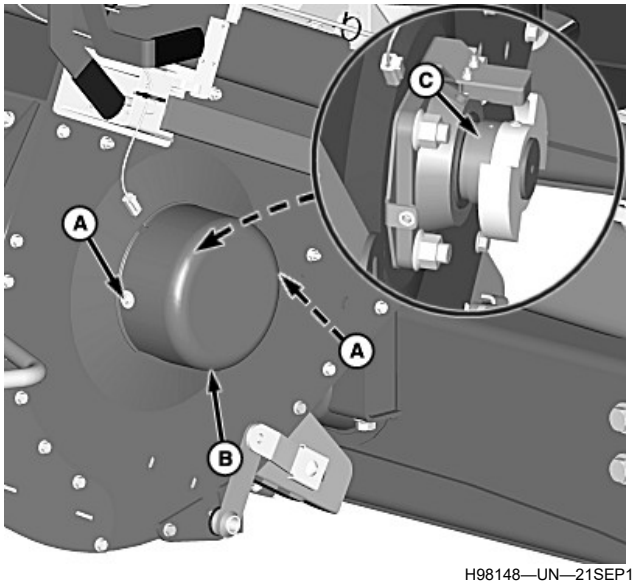


H98147—UN—21SEP10

A—Başlıklı Vidalar (4 adet)
B—Koruyucu kapak
C—Kilit Bileziği

Cıvataları (A) ve koruma kapağını (B) sökün.

Sol taraftaki ayar vidasını ve kilitleme bileziğini (C) gevşetin.

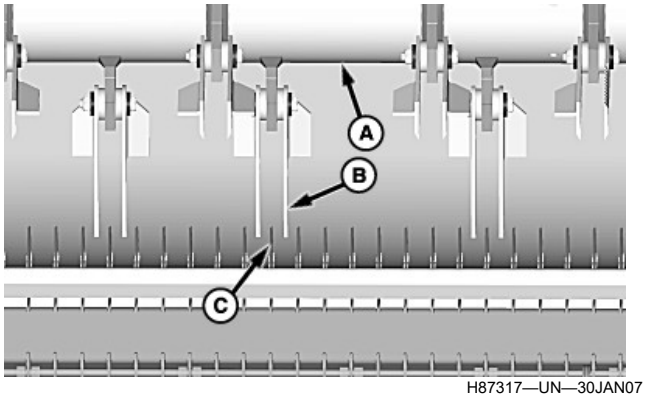


H98148—UN—21SEP10

A—Başlıklı Vidalar (2 adet)
B—Yatak Kapağı
C—Kilit Bileziği

Cıvataları (A) ve yatak kapağını (B) sökün.

Sağ taraftaki ayar vidasını ve kilitleme bileziğini (C) gevşetin.



H87317—UN—30JAN07

A—Kıyıcı Rotoru
B—Rotor Bıçakları
C—Sabit Bıçaklar

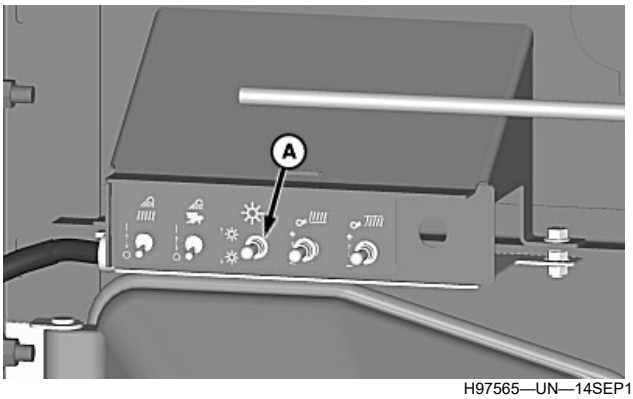
Tüm rotor bıçaklarının (B) sabit bıçaklardan (C) açık olduğundan emin olmak için kıyıcı rotorunu (A) sağa veya sola konumlandırın.

Her iki taraftaki kilitleme bileziklerini dönüş yönünde sıkın ve ayar vidalarıyla muhafaza edin.

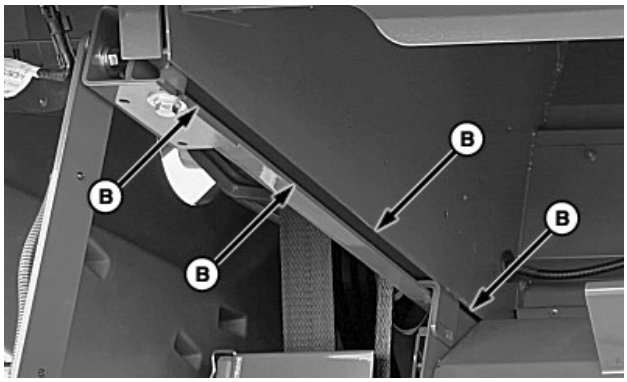
Sağ taraf üzerine yatak kapağını ve sol taraf üzerine kıyıcı korumalarını takın.

OUO6075,00009C4-80-21SEP10

Kıyıcı Ayarlama Şalteri



H97565—UN—14SEP10



H136554—UN—14JUN23

A—Kıyıcı Ayar Şalteri
B—Kıyıcı Rayı Boşluğu

Kıyıcı ayar şalteri (A) makinenin sol tarafında yer alır.

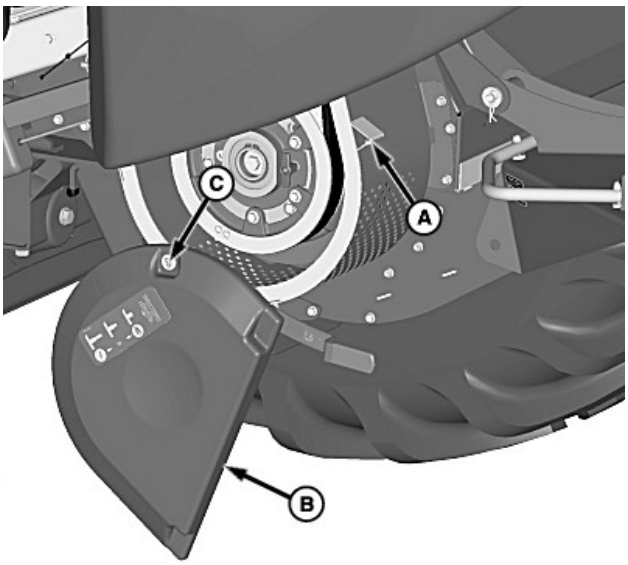
Kıyıcı ayar şalteri, sürücünün kıyıcıyı çeşitli konumlara kaldırmasına veya indirmesine olanak tanır.

ÖNEMLİ: Kayışların ve kıyıcının hasar görmesini önlemek için kıyıcının iç tarafındaki kıyıcı rayı boşluğunun (B) ve kıyıcının dışındaki kıyıcı aktüatörünün temizliğini kontrol edin. İç kıyıcı raylarında birikebilecek kir ve kalıntıları temizleyin. Kir ve kalıntılar, kıyıcının tam hareketini önler.

NOT: İki kavrama devreye girene kadar kıyıcı ayar şalterine basın. Kıyıcı aktüatörü, kıyıcı tamamen kaldırıldığında veya tamamen indirildiğinde ve artık hareket etmiyorken çark mandalı sesi çıkarır. Bu, kıyma konumundayken kayışların doğru şekilde gerilmesini sağlar.

ouo6075,1686749544378-80-22JUN23

Kıyıcı Tahrik Hızları—Değiştirilmesi



H105440—UN—18MAY12

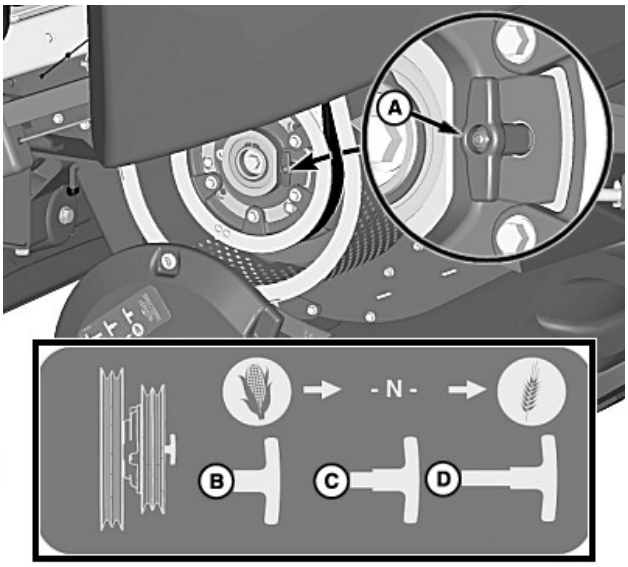
A—Kilit
B—Koruyucu Kapak
C—Döndürme Ekseni

DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Kilidi (A) bırakın ve korumayı (B) eksen (C) üzerinde döndürün.

Düşük Hız Pozisyonu:

NOT: Vites kolunu oynatırken kasnağı küçük bir miktar döndürmek gerekli olabilir.



H105441—UN—18MAY12

A—Vites Kolu
B—Düşük Hız Pozisyonu
C—Boş Konum
D—Yüksek Hız Pozisyonu

Vites kolunu (A) pozisyona (B) alın.

- Mısır

Boş Konum

NOT: Vites kolunu oynatırken kasnağı küçük bir miktar döndürmek gerekli olabilir.

Vites kolunu (A) pozisyona (C) alın.

Yüksek Hız Pozisyonu:

NOT: Vites kolunu oynatırken kasnağı küçük bir miktar döndürmek gerekli olabilir.

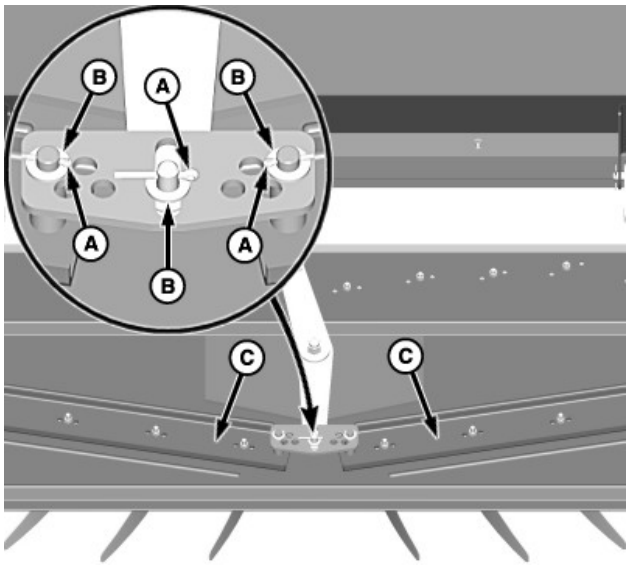
Vites kolunu (A) pozisyona (D) alın.

- Tahıl

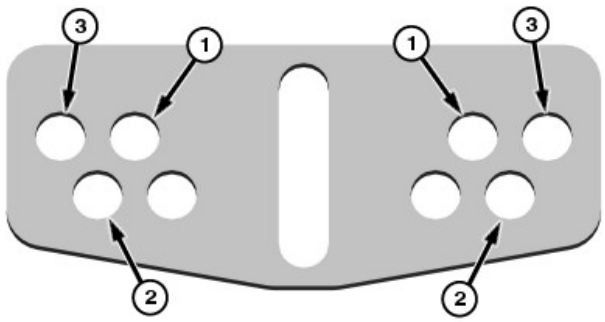
Korumayı kapatın ve kilitle tutturun.

OUO6075,000113F-80-18MAY12

Arka Kapak Kanatları—Ayarlama (Orta/Premium Atık)



H98656—UN—19OCT10



H98657—UN—19OCT10

A—Çatal Pimler
B—Rondelalar
C—Kayar Korumalar

DİKKAT: Motoru DURDURUN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Fabrika ayarları yeterli püskürtme genişliği veya eşit dağıtım üretemiyorsa arka kapak kanatlarına ayarlamalar yapılabilir.

Arka kapı kanatları platformlar için fabrikada 9,1 m (30 ft) olarak belirlenmiştir.

Çatal pimleri (A) ve rondelaları (B) sökün ve muhafaza edin.

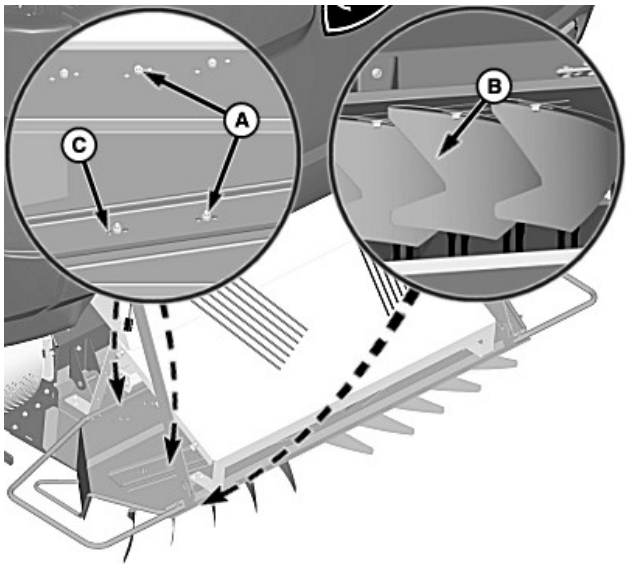
Kayar korumaları (C) ayar plakasında istenen deliklere ayarlayın.

- Delik 1: 6,7 m (22 ft) Tabla Konumu
- Delik 2: 7,6 m (25 ft) Tabla Konumu
- Delik 3: 9,1 m (30 ft) Tabla Konumu

Önceden sökülen rondelaları ve çatal pimleri takın.

OUO6075,00041D9-80-11APR16

Arka Sac Kapak Kanatları (Elektrik Motoru)—Ayarlama (Orta/Premium Atık)



H98365—UN—30SEP10

A—Somunlar
B—Arka Sac Kapak Kanadı
C—Delikler

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Fabrika ayarları yeterli yayma genişliği veya eşit dağıtım üretemiyorsa arka sac kapak kanatlarında ayarlamalar yapılabilir.

Arka sac kapak kanatları, platformlar için fabrikada 9,1 m (30 ft) olarak ayarlanmıştır.

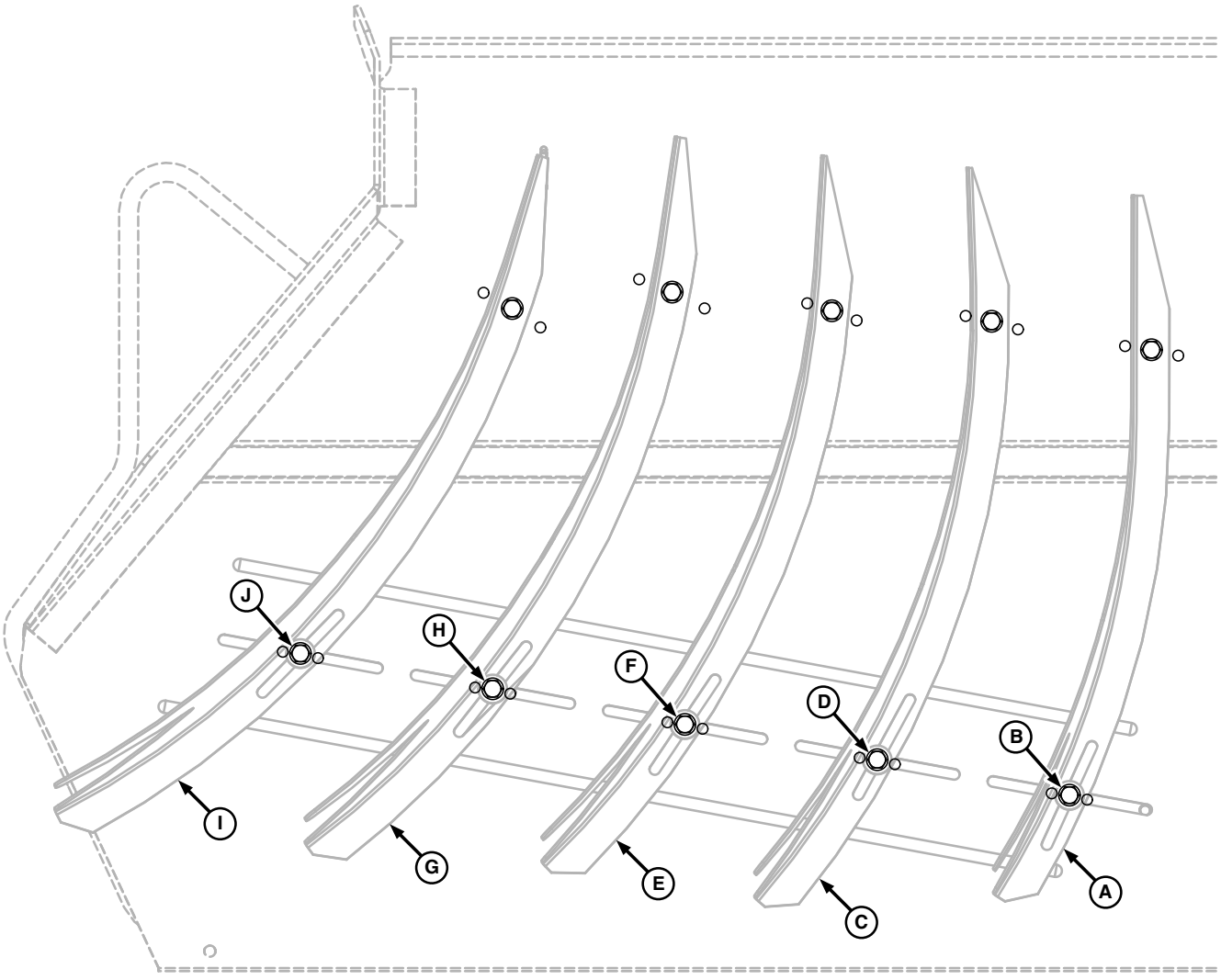
Somunları (A) gevşetin ve saman dağıtma genişliğini

kontrol etmek gerekiyorsa arka kapak kanatlarını (B) farklı deliklere (C) ayarlayın. Bu bölümün sonrasında yer alan Arka Sac Kapak Kanatları (Elektrik Ayarı)—Fabrika Ayarları'na bakın.

1. Arka sac kapak kanatlarının üzerindeki somunları sıkın.
2. Arka sac kapak kanadının önündeki somunu bir tam tur gevşetin.
3. Arka sac kapak kanadının arkasındaki somunu 1-1/2 tur gevşetin.
4. Arka sac kapak kanadının kolaylıkla hareket ettirilebildiğinden emin olun.
5. Gerekirse aynı işlemi diğer arka sac kapak kanatlarında tekrarlayın

OUO6075,0004703-80-05APR17

Arka Kapak Kanatları (Elektrikli Ayarlama)—Fabrika Ayarları (Orta/Premium Atık)



H98343—UN—01OCT10

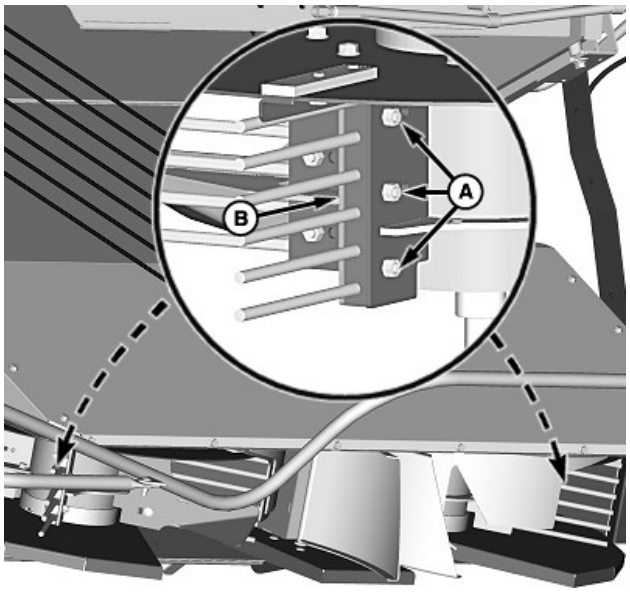
9,1 m (30 ft) Platformlar İçin Arka Kapak Kanat Ayarları (Arka Kanat Altından Görünüm)

A—Kanat 1
B—Orta Delik
C—Kanat 2
D—Orta Delik
E—Kanat 3
F—Orta Delik
G—Kanat 4
H—Orta Delik
I—Kanat 5
J—Orta Delik

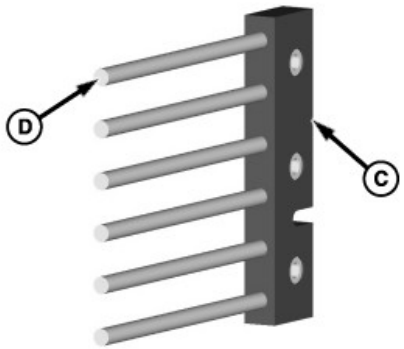
NOT: Delik konumları, arka kapak kanatları ayarlanırken arka kapak dışının merkezindendir.

OUO6075,00041DB-80-21MAR16

Gelişmiş PowerCast Püskürtücü Diskler—Değiştirilmesi



H113274—UN—26MAR15



H98694—UN—19OCT10

A—Donanım
B—braket
C—Lâstik Destek
D—Parmaklar

⚠ DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Donanımı (A) ve braketi (B) sökün.

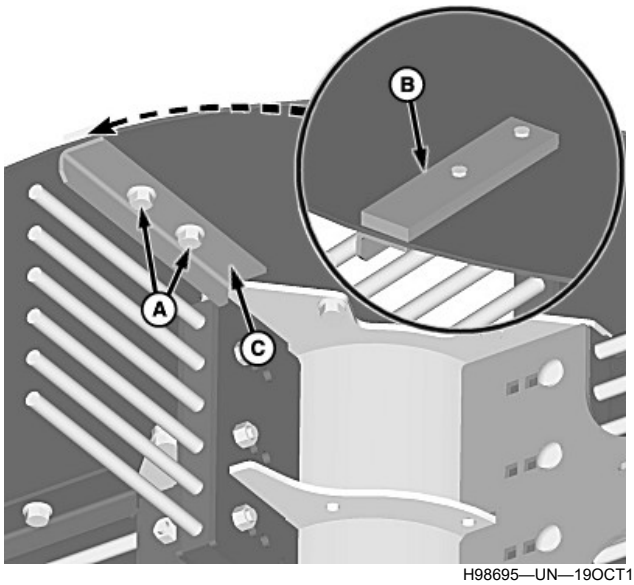
Kontrol edin ve lastik desteği (C) ve parmakları (D) gerekirse değiştirin. Yedek parçalar için John Deere bayinize başvurun.

ÖNEMLİ: Disk rotasyonel balansını korumak için tüm lastik destekleri değiştirin.

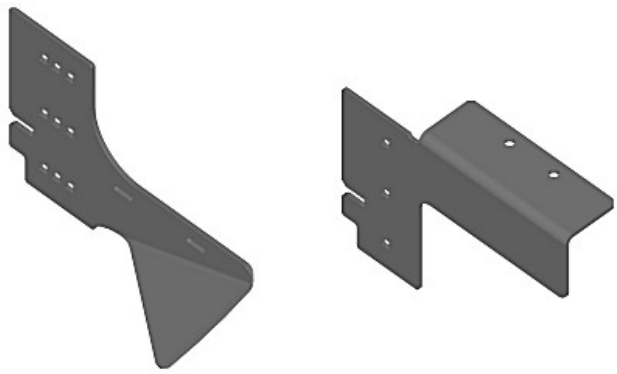
Yedek lastik destekleri ve parmakları gereken şekilde takın.

Lastik destek ve braketin, önceden söküldüğü deliklerin aynısına geri konulduğundan emin olun.

Donanımı sıkıştırın ve kalan disk bıçakları üzerinde gerekirse tekrarlayın.



H98695—UN—19OCT10



H102241—UN—23JUN11

Küçük Dane Paleti / Mısır Paleti

A—Cıvata Başlı Vidalar
B—Plaka
C—Palet Braketleri

İmbus cıvataları (A) plakadan (B) çıkartın.

Kontrol edin ve palet braketlerini (C) gerekiyorsa değiştirin. Yedek parçalar için John Deere bayinize başvurun.

ÖNEMLİ: Disk rotasyonel balansını korumak için tüm palet braketlerini değiştirin.

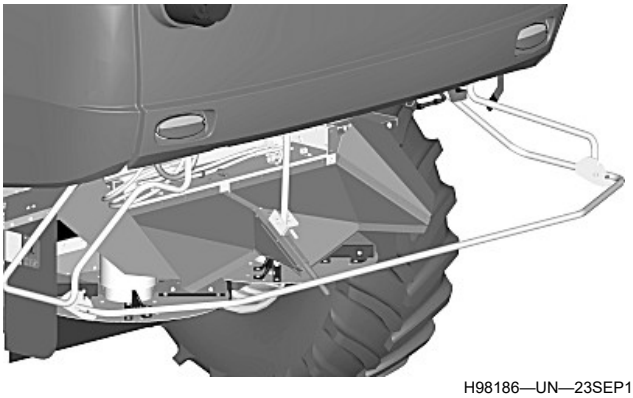
Yedek palet braketini gereken şekilde takın.

Donanımı sıkıştırın ve kalan disk bıçakları üzerinde gerekirse tekrarlayın.

NOT: Küçük dane paletlerini çıkartın ve hasat edilen ekin için gereken şekilde mısır paletlerini takın.

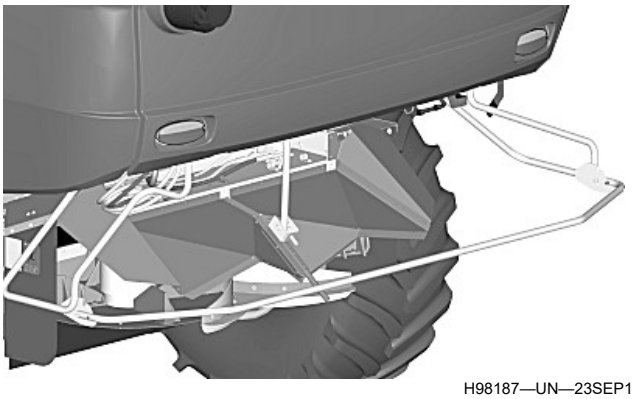
SS43267,0000592-80-26MAR15

Yayıcı (Genel Bilgiler)



H98186—UN—23SEP10

Tek Hızlı Yayıcı



H98187—UN—23SEP10

İki Hızlı Yayıcı

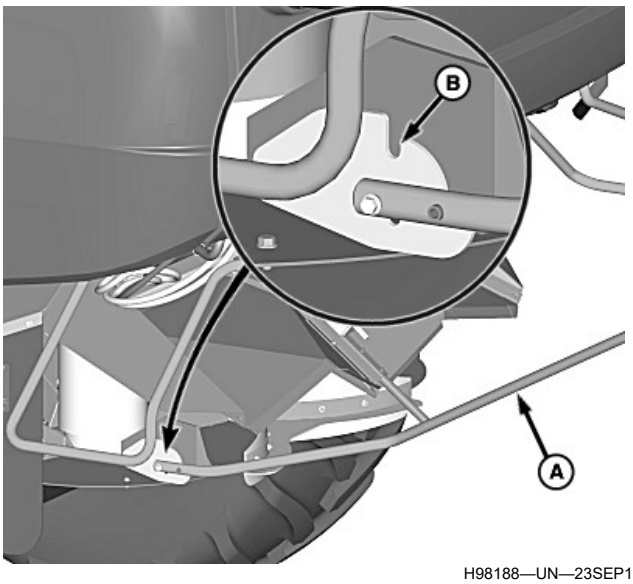
DİKKAT: Yayıcı çalışırken arkasında hiç kimsenin bulunmasına izin vermeyin. Yayıcıyı ayarlamadan önce motoru Kapatın, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.

Kaldırılmış yayıcı üzerinde servis veya bakım gerçekleştirmeden önce kilitleme pimini tamamen yerine sabitleyin.

NOT: Daha fazla bilgi için Atık Yönetimi Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

OUO6075,000436E-80-19DEC16

Yayıcı—Yığın Konumu



H98188—UN—23SEP10

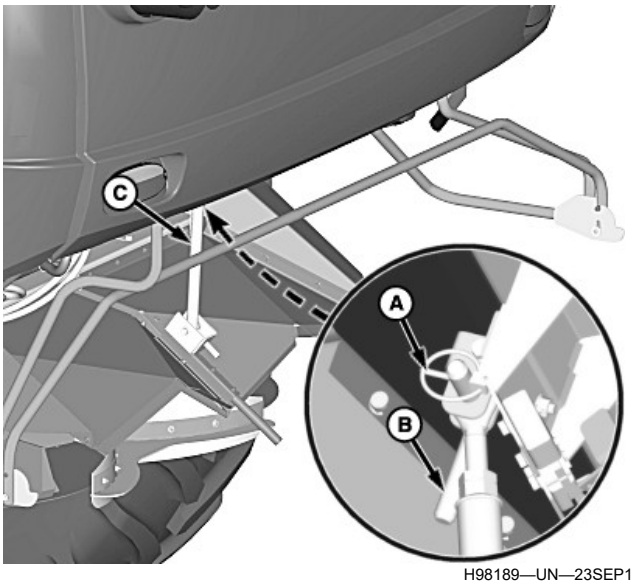
A—Yayıcı Çemberi
B—Kertik

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın. Kaldırılmış yayıcı üzerinde servis veya bakım gerçekleştirmeden önce kilitleme pimini tamamen yerine sabitleyin.

ÖNEMLİ: Yayıcı çemberi, çalışma sırasında her zaman gösterildiği gibi "aşağı" konumda olmalıdır.

NOT: Malzemenin bir yığın düzenine boşaltılmasına imkan vermek için yayıcı yukarı döndürülebilir.

Erişim sırasında veya yayıcıyı yığın konumuna kaldırırken yayıcı çemberini (A) kertikle (B) hizalanana kadar kaldırın.

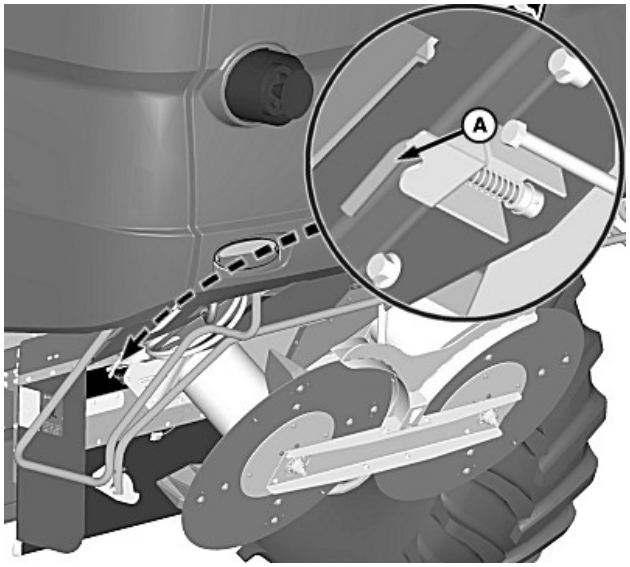


H98189—UN—23SEP10

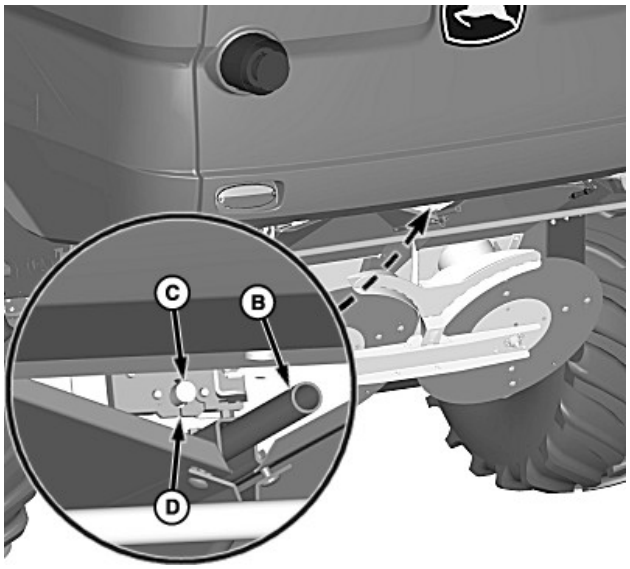
A—Hızlı Kilitleme Pimi
B—Pim
C—Destek Borusu

Hızlı kilitlemeli pimi (A), pimden (C) sökün ve alt destek borusunu (D) indirin.

NOT: Pimi yeniden saklama konumuna yerleştirin ve hızlı kilitlemeli pimlerle muhafaza edin.



H98190—UN—23SEP10



H98191—UN—23SEP10

A—Pim
B—Tutamak
C—Pim
D—Sürgü Grubu

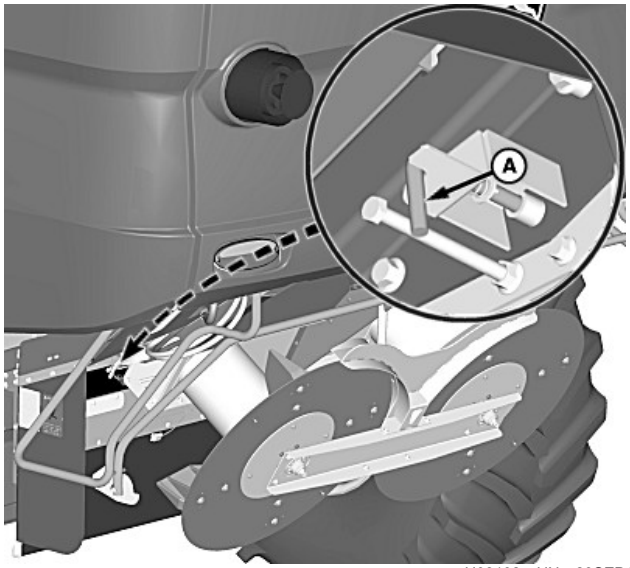
Yayıcıyı tamamen kaldırmak için pimi (A) çekin.

Pim (C) sürgü grubu (D) ile bağlanana kadar yayıcıyı kolla (B) kaldırın.

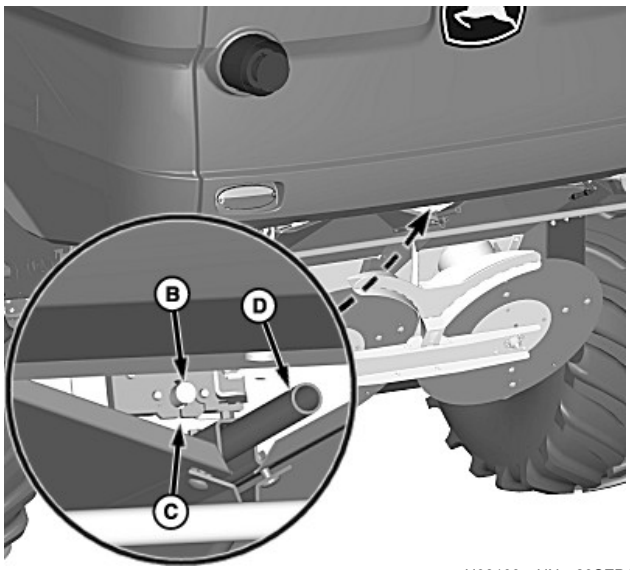
NOT: Yayıcı hızını sıfıra ayarlayın. Daha fazla bilgi için Atık Yönetimi Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

OUO6075,000436F-80-19DEC16

Yayıcı—İndirme



H98192—UN—23SEP10



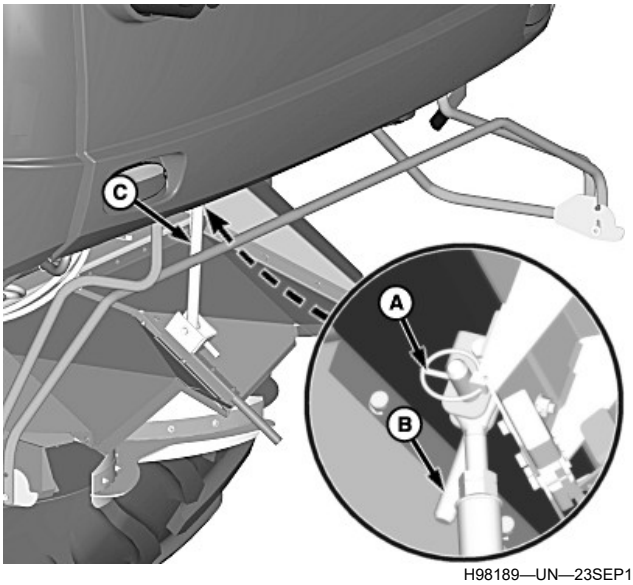
H98193—UN—23SEP10

A—Pim
B—Pim
C—Sürgü Grubu
D—Tutamak

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Yayıcı kilidini açmak için pimi (A) döndürün ve braketin üzerine yerleştirin.

Pimi (B), sürgü grubundan (C) serbest bırakın ve yayıcıyı tutamakla (D) indirin.



H98189—UN—23SEP10

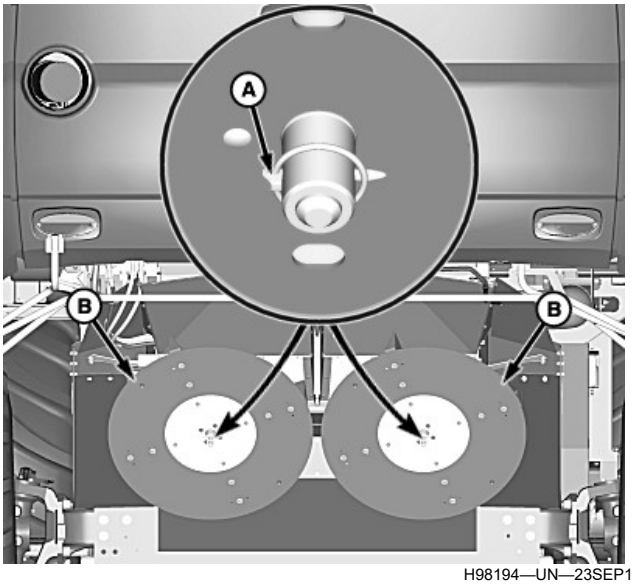
A—Hızlı Kilitleme Pimi
B—Pim
C—Destek Borusu

Delikle hizalanana kadar destek borusunu (C) kaldırın, pimle (B) ve hızlı kilitlemeli pimle (A) muhafaza edin.

NOT: İstenen yayma genişliğine ulaşılana kadar yayıcıyı hızını arttırın. Daha fazla bilgi için Atık Yönetimi Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

OUO6075,0004370-80-19DEC16

Püskürtücü Diskleri (Tek Hızlı)—Değiştirilmesi



H98194—UN—23SEP10

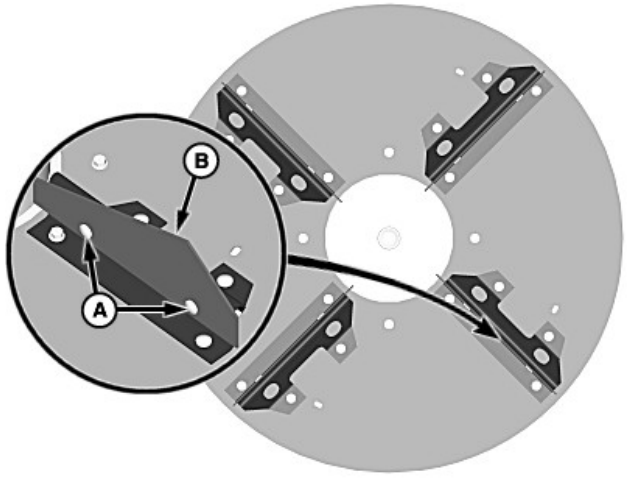
A—Hızlı-Kilit Pimi
B—Disk Grupları

DİKKAT: Disk grupları ağırlığı yaklaşık 25 kg'dır (55 lb).

ÖNEMLİ: Disk grupları sol yönlü ve sağ yönlüdür. Disk grubu konumlarını çıkartmadan önce işaretleyin.

NOT: Disk grupları servis için veya püskürtücü altında ek açıklık sağlamak için çıkartılabilir.

Hızlı kilitlemeli pimlerini (A) ve disk gruplarını (B) sökün.



H98197—UN—23SEP10

A—Donanım
B—Bıçak

ÖNEMLİ: Aşınmış veya hasarlı bıçakları değiştirirken, disk rotasyonel balansını korumak için bıçakların diskin zıt tarafları üzerinde aynı anda değiştirildiğinden emin olun.

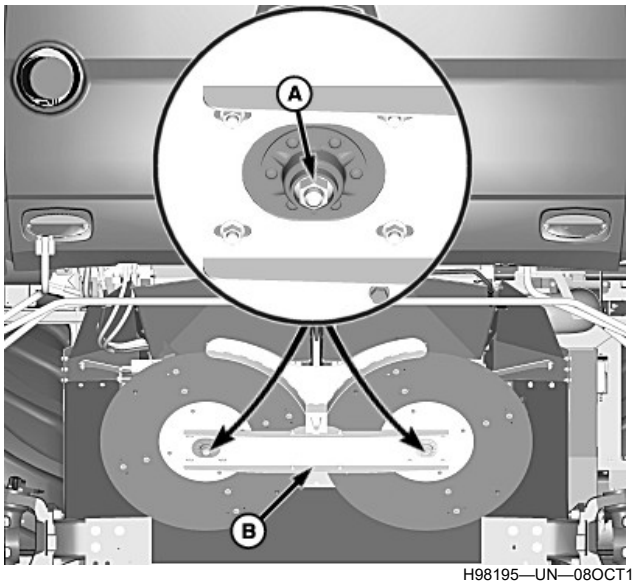
Bıçaklar, optimum bir malzeme püskürtmesi elde etmek için değişik delik düzenlerine yönlendirilmelidir. Yedek bıçakların, önceden söküldüğü deliklerin aynısına geri konulduğundan emin olun.

Donanımı (A) ve bıçağı (B) sökün.

Yedek bıçakları gereken şekilde takın ve donanımı sıkın.

OUO6075,00009D5-80-23SEP10

Püskürtücü Diskleri (İkili Hızlı)—Değiştirilmesi



H98195—UN—08OCT10

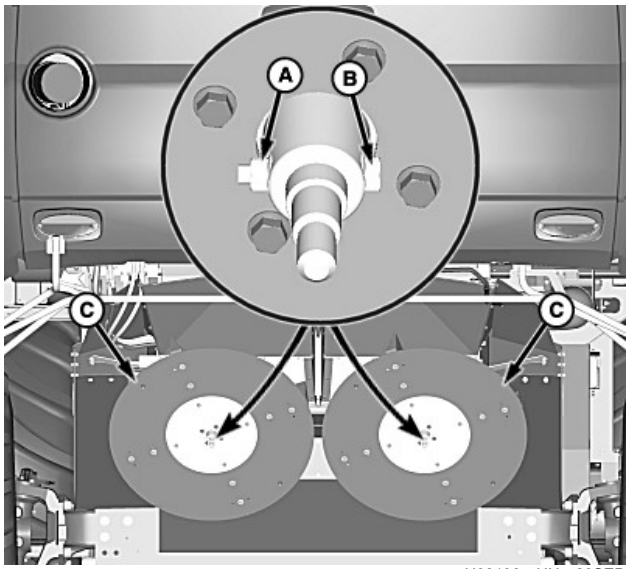
A—Somun
B—Destek Davlumbazı

DİKKAT: Disk grupları ağırlığı yaklaşık 25 kg'dır (55 lb).

ÖNEMLİ: Disk grupları sol yönlü ve sağ yönlüdür. Disk grubu konumlarını çıkartmadan önce işaretleyin.

NOT: Disk grupları servis için veya püskürtücü altında ek açıklık sağlamak için çıkartılabilir.

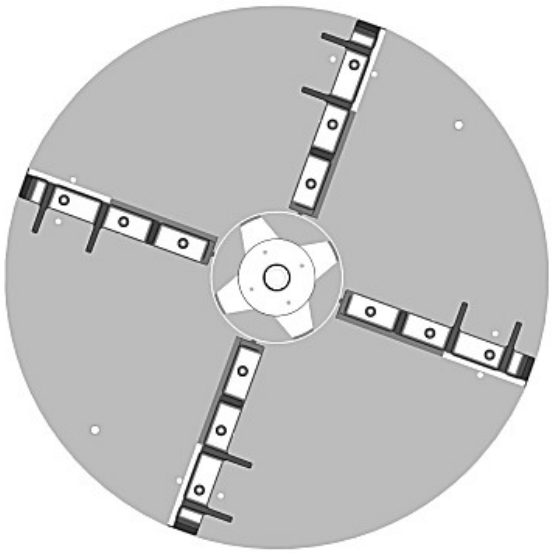
Somunları (A) ve destek davlumbazını (B) sökün.



H98196—UN—23SEP10

A—Somun
B—Vida
C—Disk Grupları

Somunları (A) ve imbus cıvataları (B) disk gruplarından (C) sökün.



H98198—UN—23SEP10

ÖNEMLİ: Aşınmış veya hasarlı bıçakları değiştirirken, disk rotasyonel balansını korumak için bıçakların diskin zıt tarafları üzerinde aynı anda değiştirildiğinden emin olun.

Bıçaklar, optimum bir malzeme püskürtmesi elde etmek için değişik delik düzenlerine yönlendirilmelidir. Yedek bıçakların, önceden söküldüğü deliklerin aynısına geri konulduğundan emin olun.

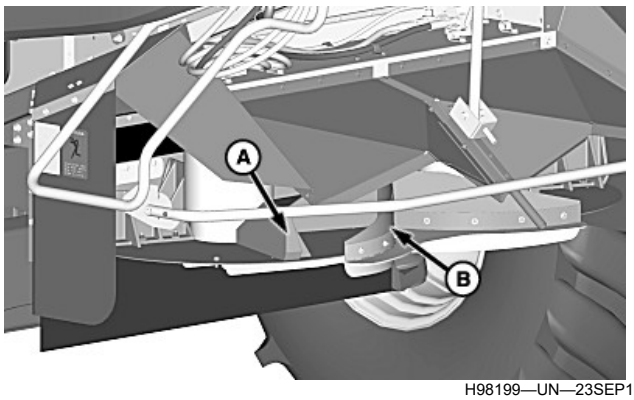
Yedek bıçakları gereken şekilde takın ve donanımı spesifikasyona göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Bıçak Donanımı—Tork	22 Nm (16 lb-ft)

OUO6075,00009D6-80-23SEP10

Geniş Püskürtmeli Sap Püskürtücü (Opsiyonel)



H98199—UN—23SEP10

A—Bıçaklar
B—Davlumbazlar

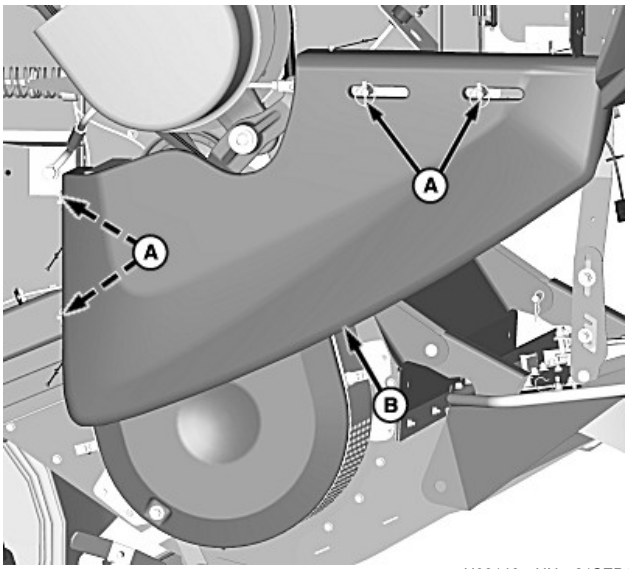
DİKKAT: Püskürtücü çalışırken arkasında hiç kimsenin bulunmasına izin vermeyin. Püskürtücüyü ayarlamadan önce motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: 9,1 m (30 ft) değerinden küçük ön takımlar ile veya 12 sıradan daha küçük mısır ön takımları ile hasat yapılırken optimum malzeme dağıtımı sağlamak için davlumbazlar çıkartılabilir.

Sap püskürtücü bıçakları (A) ve davlumbazlar (B) takıldığında, bu, püskürtme genişliğini arttırır ve daha büyük ön takımlar için daha iyi malzeme dağıtımı sağlar. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

OUO6075,00009D9-80-28MAR11

Kıyıcı Tahrik Kayışı Gerginliği—Ayarlanması



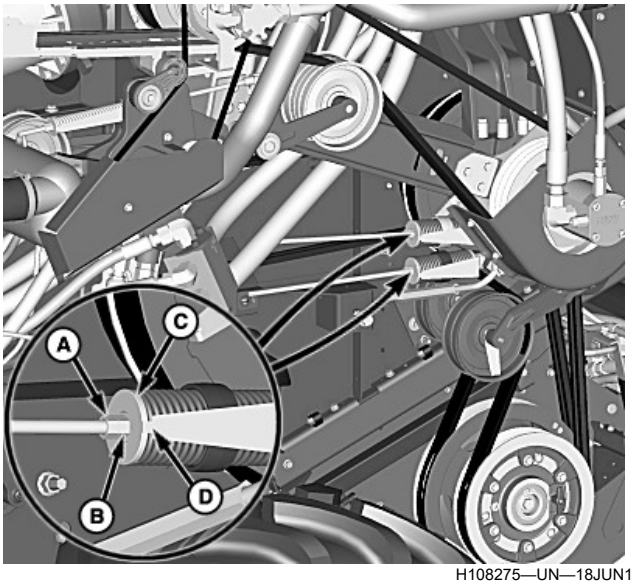
H98146—UN—21SEP10

A—Hızlı Kilitlemeli Pimler
B—Koruyucu kapak

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Kayışları düzgün şekilde germek için kıyıcıyı tamamen indirin.

Hızlı kilitlemeli pimleri (A) ve (B) sökün.



H108275—UN—18JUN13

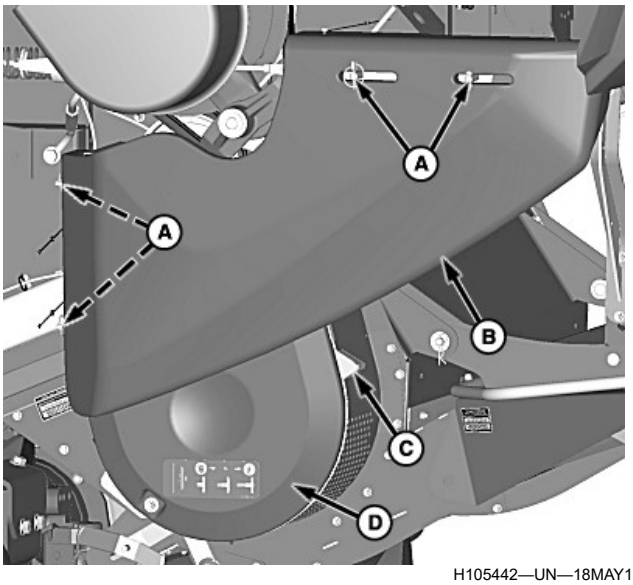
A—Karşı Somun
B—Somun
C—Pul
D—Ayar ölçeği

Kilit somununu gevşetin (A) ve somunu (B) pul (C) gösterge ucu (D) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar sıkın. Kilit somununu sıkın.

Korumayı takın ve hızlı kilitlemeli pimlerle muhafaza edin.

OUO6075,00013DF-80-18JUN13

Kıyıcı Kayışı—Değiştirme



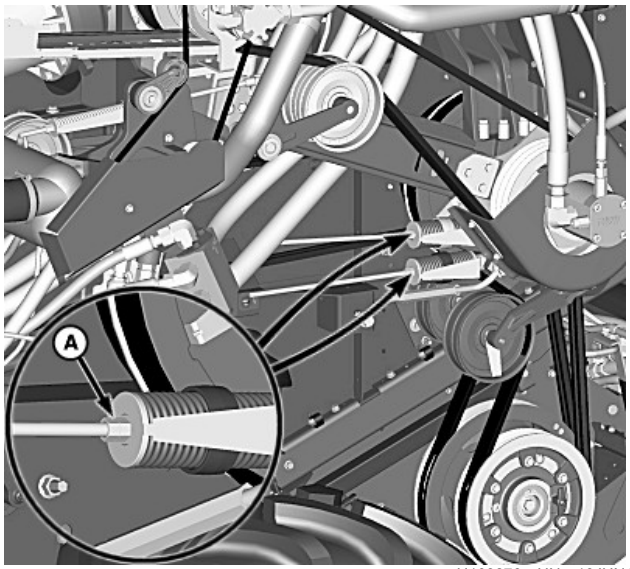
H105442—UN—18MAY12

A—Hızlı Kilitleme Pimi (4 adet)
B—Koruyucu
C—Kilit Mandalı
D—Koruyucu

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Kıyıcı, daha kolay kayış kurulumu için orta pozisyona hareket ettirilmelidir.

1. Hızlı kilitlemeli pimleri (A) ve koruyucuyu (B) sökün.
2. Sürgüyü (C) serbest bırakın ve açmak için koruyucuyu (D) döndürün.

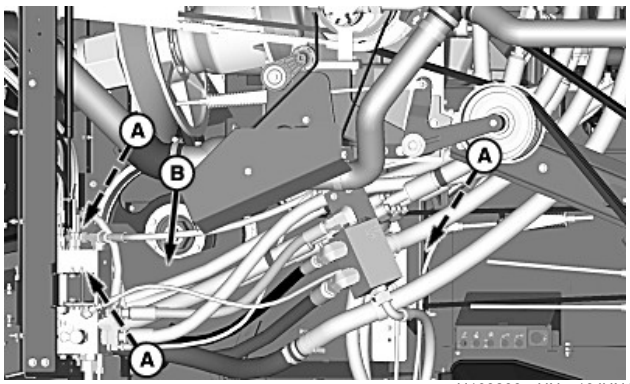


H108276—UN—18JUN13

A—Somun (4 adet)

NOT: Yeniden montaja yardımcı olmak için gevşetmeden önce gergi somunlarının konumunu işaretleyin.

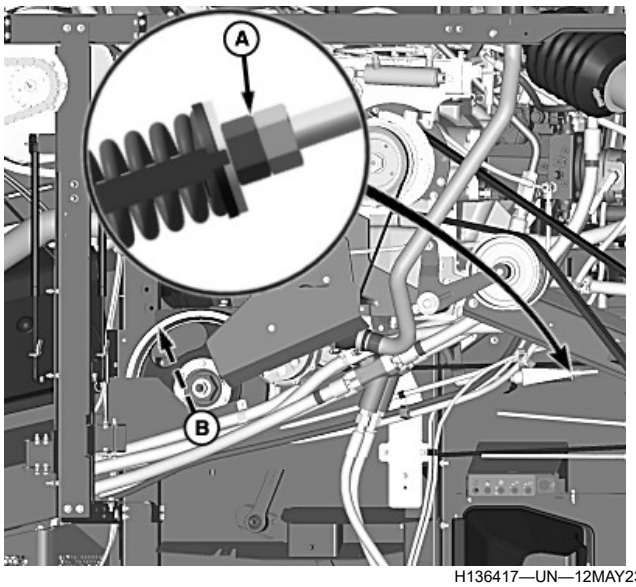
3. Kayış gerginliğini boşa almak için somunları (A) gevşetin.



H108266—UN—18JUN13

A—Cıvata (3 adet)
B—Koruyucu

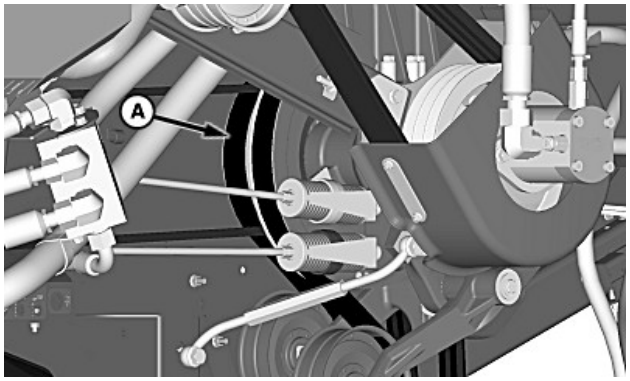
4. Cıvataları (A) ve koruyucuyu (B) sökün.



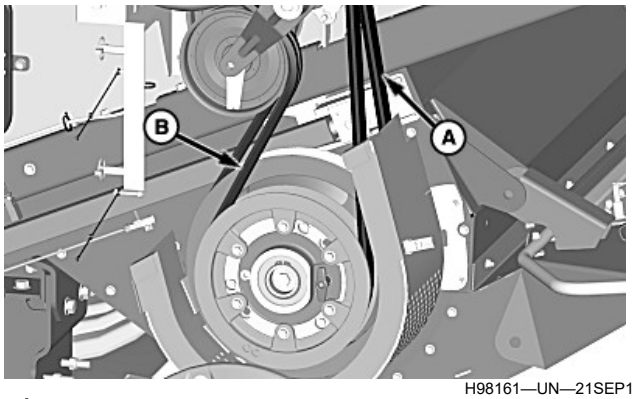
H136417—UN—12MAY23

A—Somun (2 adet)
B—Boşaltma Tokmağı Kayışı

5. Boşaltma tokmağı kayışından (B) kayış gerginliğini almak için somunları (A) gevşetin.
6. Değiştirilmesi gereken kayışa bağlı olarak İç Kıyıcı Kayışı veya Dış Kıyıcı Kayışı prosedürünü izleyin.



H107035—UN—26FEB13



H98161—UN—21SEP10

A—İç Kıyıcı Tahrik Kayışı
B—Dış Kıyıcı Tahrik Kayışı

NOT: Kayışı kasnak ile yan sac arasına oturacak şekilde döndürün.

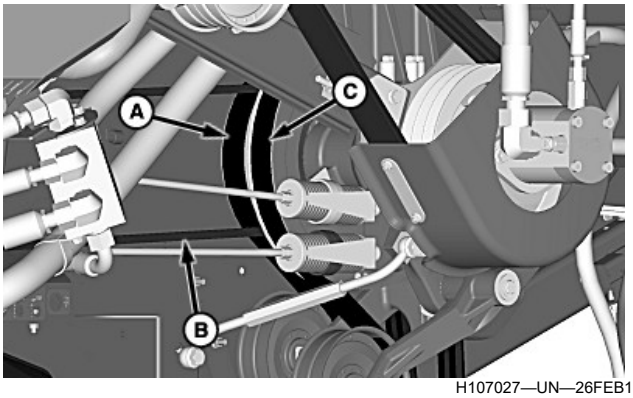
İç Kıyıcı Kayışı

a. İç kıyıcı tahrik kayışını (A) üst kasnaklardan çıkarın.

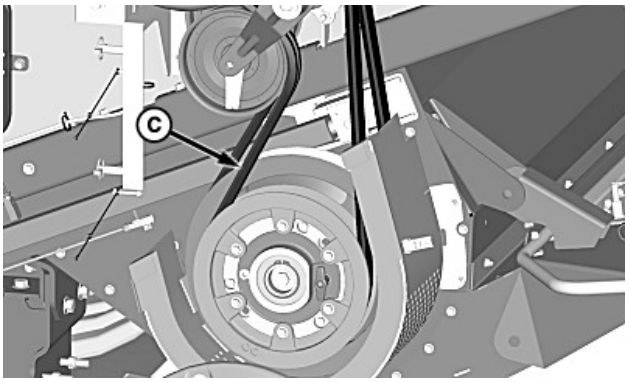
b. Dış kıyıcı tahrik kayışını (B) alt kasnaklardan çıkartın.

c. İç kıyıcı tahrik kayışını alt kasnaklardan çıkartın.

d. Yedek kayışı ters işlem sırasında takın.



H107027—UN—26FEB13



H107028—UN—26FEB13

A—İç Kıyıcı Tahrik Kayışı
B—Boşaltma Tokmağı Kayışı
C—Dış Kıyıcı Tahrik Kayışı

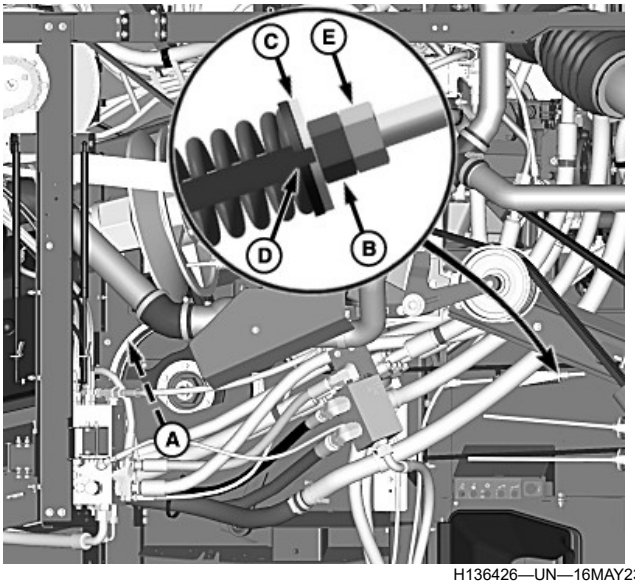
NOT: Kayışları kasnak ve yan sac arasına sığacak şekilde döndürün.

Dış Kıyıcı Kayışı

a. İç kıyıcı tahrik kayışını (A) ve boşaltma tokmağı kayışını (B) üst kasnaklardan çıkarın.

b. Dış kıyıcı tahrik kayışını (C) üst ve alt kasnaklardan çıkartın.

c. Yedek kayışı ters işlem sırasında takın.



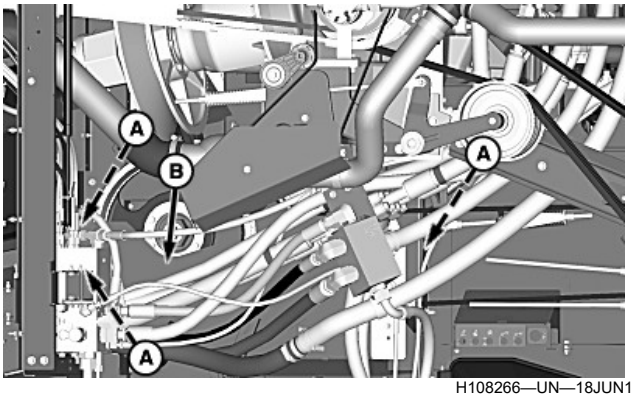
H136426—UN—16MAY23

A—Boşaltma Tokmağı Kayışı
B—Somun
C—Rondela
D—Gösterge
E—Somun

7. Boşaltma tokmağı kayışını (A) kasnak üzerine takın.

8. Rondela (C), gösterge ucu (D) ile basamağın tabanı arasında konumlanana kadar somunu (B) sıkın.

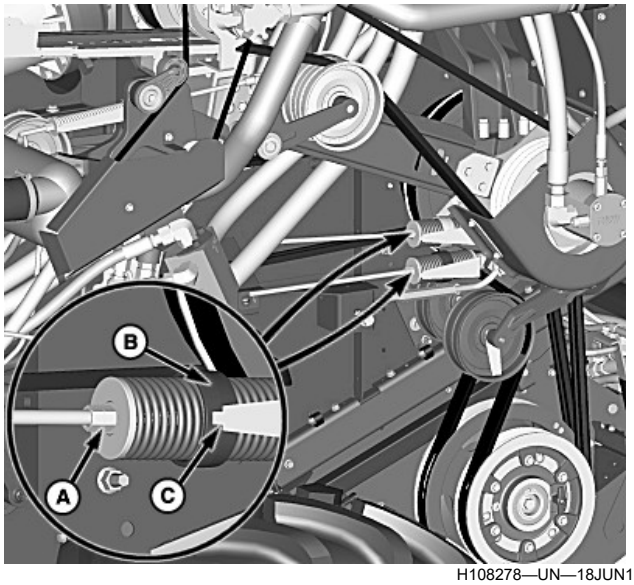
9. Somunu (E) sıkın.



H108266—UN—18JUN13

A—Cıvata (3 adet)
B—Koruyucu

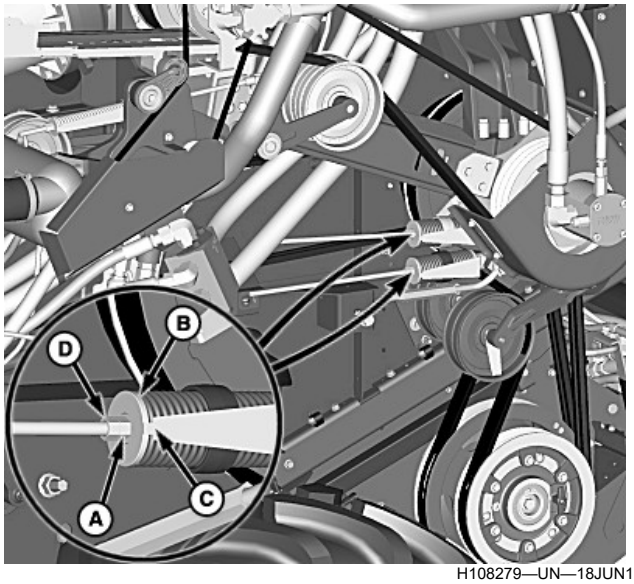
10. Korumayı (B) takın ve cıvatalarla (A) muhafaza edin.



H108278—UN—18JUN13

A—Somun (2 adet)
B—Yay Kılavuzu
C—Ölçme Aleti

11. Kıyıcıyı alt pozisyona indirin.
12. Yay kılavuzu (B) ölçüm aletinin ucunda (C) olana kadar gösterilen şekilde somunları (A) sıkın.



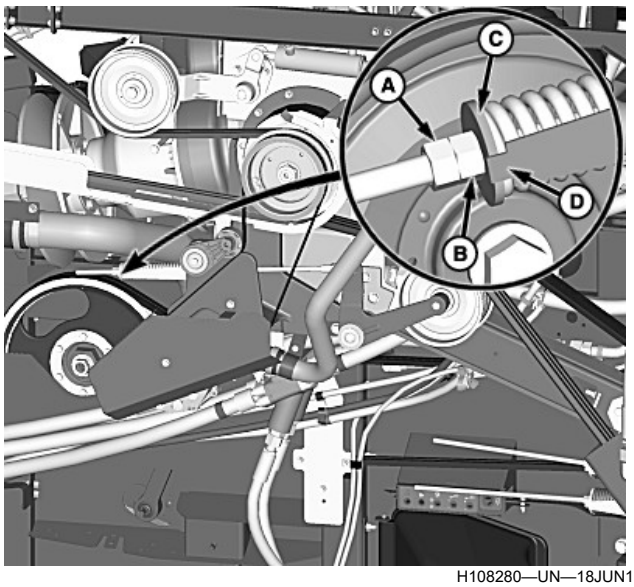
H108279—UN—18JUN13

A—Somun
B—Rondela
C—Gösterge
D—Somun

13. Kayışı düzgün şekilde germek için kıyıcıyı tamamen indirin.
14. Rondela (B), gösterge ucu (C) ile basamağın tabanı arasında konumlanana kadar somunu (A) sıkın.
15. Somunu (D) sıkın.
16. Koruyucuyu takın ve hızlı kilitleme pimleri ile tutturun.

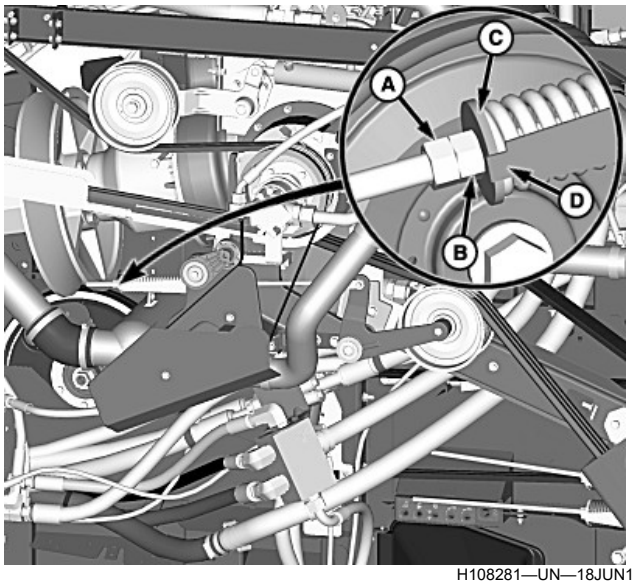
ouo6075,1684245628950-80-20JUN23

Kıyıcı Karşı Mil Kayışı—Ayarlama



H108280—UN—18JUN13

Stil A



H108281—UN—18JUN13

Stil B

A—Kilit Somunu
B—Somun
C—Rondela
D—Gösterge

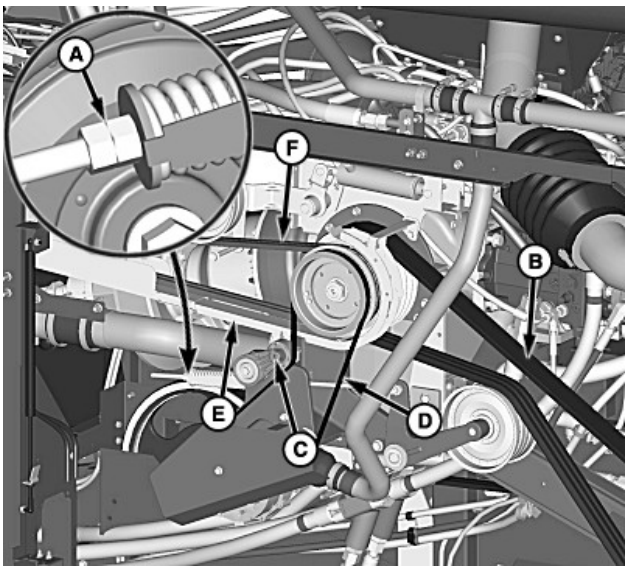
DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Kıyıcı karşı mil kayışı, kıyıcının üstünde sol tarafta bulunur.

Kilit somununu gevşetin (A) ve somunu (B) pul (C) gösterge ucu (D) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar sıkın. Kilit somununu sıkın.

OUO6075,000436A-80-10OCT16

Kıyıcı Karşı Mil Kayışı—Değiştirme (Stil A)

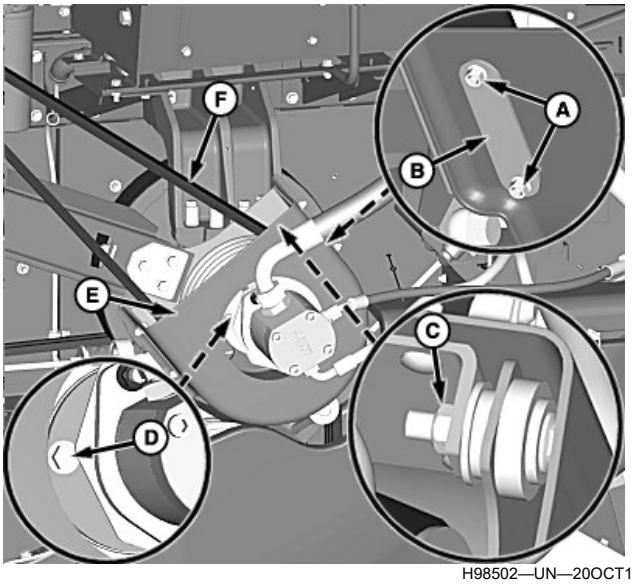


H108282—UN—18JUN13

A—Somunlar
B—Kıyıcı Karşı Mil Kayışı
C—Germe Kolu
D—Motor Atık Yönetimi Kayışı (Varsa)
E—Kayış Tuzağı (2 adet)
F—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı (2 adet)

DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Kıyıcı karşı mil kayışından (B) kayış gerginliğini almak için somunları (A) gevşetin.
2. Motor atık yönetimi kayışını (D) çıkarmak amacıyla germe kolundaki (C) gerginliği boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
3. Kayış tuzaklarındaki (A) cıvataları çıkarın.
4. Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (F) çıkarın ve saklayın.



H98502—UN—20OCT10

A—Donanım
B—Bağcık
C—Somun
D—Cıvata (2 adet)
E—Koruma
F—Kıyıcı Karşı Mil Kayışı

5. **Hidrolik Pompası İle**
   a. Korumanın her iki tarafındaki donanımı (A) ve bağcığı (B) sökün.
   b. Somunu (C) pompa grubu braketinden çıkarın.

NOT: Rondelaların ve izolatörün çıkarma işlemi sırasında yerinde kaldığından emin olun. Grup sökülürken rondelaları ve izolatörleri yerinde muhafaza etmek için önceden çıkarılan somunu takın.

   c. Cıvataları (D) pompa grubundan sökün.
   d. Korumayı (E) ve pompa grubu braketini sökün.
   e. Korumayı ve pompa grubu braketini yoldan çekmek için destekleyin.
   f. Karşı mil kayışını (F) üst ve alt kasnaklardan çıkarın.
   g. Yedek kayışı tersi sırayla takın.

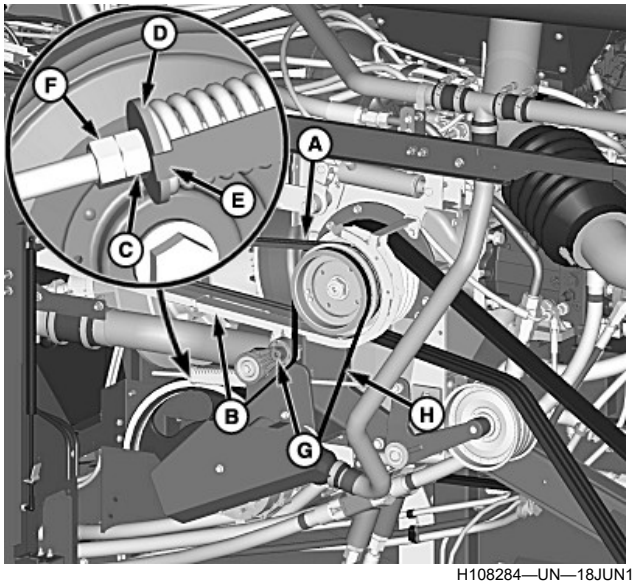
NOT: Pompa grubu üzerindeki mil kamasını kasnaktaki kama yuvası ile hizalayın. Rondelaların ve izolatörlerin pompa grubu braketinin üzerinde kaldığından emin olun.

   h. Pompa grubunu kasnakla hizalayın ve cıvataları teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Cıvatalar—Tork	80 Nm (59 lb ft)

   i. Korumayı ve pompa grubu braketini takın ve somunla sabitleyin.
   j. Bağcığı korumanın her iki tarafına takın ve donanımla sabitleyin.



H108284—UN—18JUN13

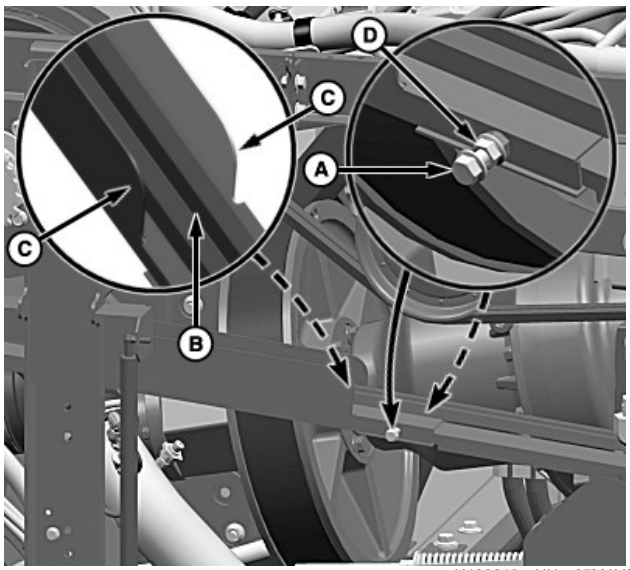
A—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı (2 adet)
B—Kayış Tuzağı (2 adet)
C—Somun
D—Rondela
E—Gösterge
F—Kilit Somunu
G—Germe Kolu
H—Motor Atık Yönetimi Kayışı (Varsa)

k. Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (A) takın.

l. Kayış tuzaklarını (B) takın ve cıvatalarla tutturun.

m. Rondela (D) gösterge ucu (E) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar somunu (C) sıkın. Kilit somununu (F) sıkın.

n. Motor atık yönetimi kayışını (H) takmak için germe kolundan (G) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.



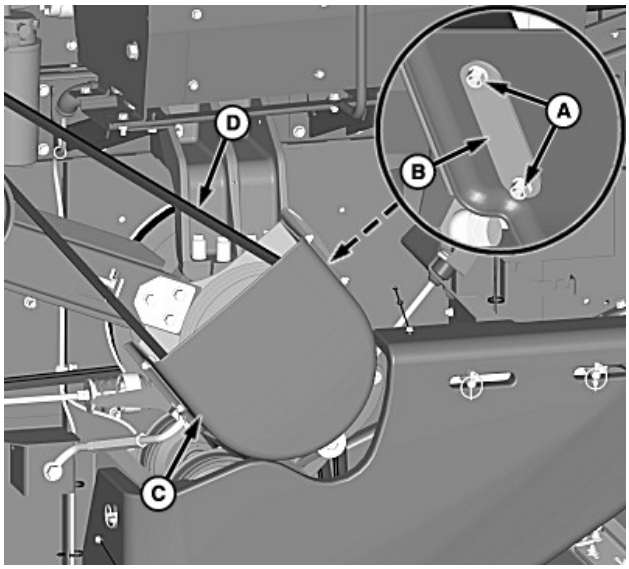
H130219—UN—07MAY20

A—Cıvata (2 adet)
B—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı (2 adet)
C—Kayış Tuzağı
D—Somun (2 adet)

NOT: Kayış tuzağındaki kaynaklı somunlara vida yolu kilitleyici ve sızdırmazlık maddesi (orta mukavemetli) uygulayın.

o. Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (B), kayış tuzağının (C) arasında ortalamak için cıvataları (A) ayarlayın.

p. Boşaltma helezonu tahrik kayışları, kayış tuzağının arasında ortalandıktan sonra somunu (D) sıkın.



H98500—UN—08OCT10

A—Donanım
B—Bağcık
C—Koruma
D—Kıyıcı Karşı Mil Kayışı

Hidrolik Pompası Olmadan

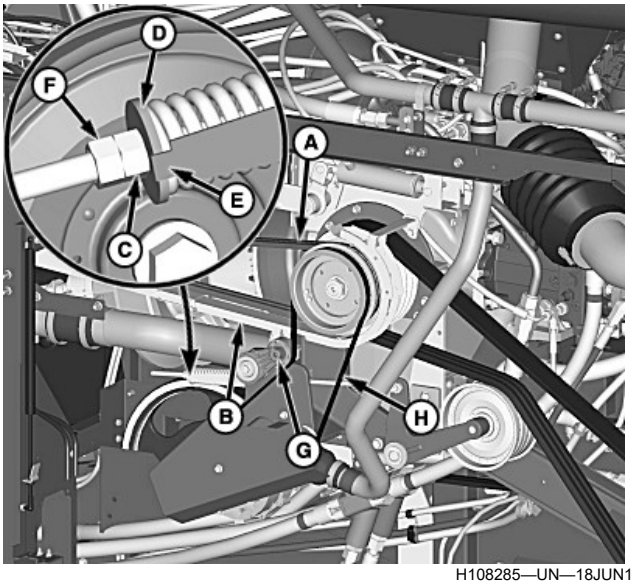
a. Korumanın (C) her iki tarafındaki donanımı (A) ve bağcığı (B) sökün.

b. Karşı mil kayışını (D) üst ve alt kasnaklardan sökün.

c. Yedek kayışı tersi sırayla takın.

d. Korumayı braket delikleriyle hizalayın.

e. Bağcığı korumanın her iki tarafına takın ve donanımla sabitleyin.



H108285—UN—18JUN13

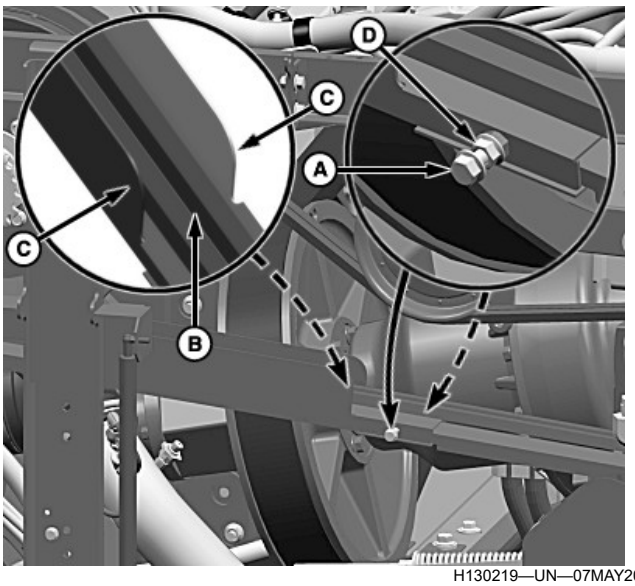
A—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı (2 adet)
B—Kayış Tuzağı (2 adet)
C—Somun
D—Rondela
E—Gösterge
F—Kilit Somunu
G—Germe Kolu
H—Motor Atık Yönetimi Kayışı (Varsa)

f. Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (A) takın.

g. Kayış tuzaklarını (B) takın ve cıvatalarla tutturun.

h. Rondela (D) gösterge ucu (E) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar somunu (C) sıkın. Kilit somununu (F) sıkın.

i. Motor atık yönetimi kayışını (H) takmak için germe kolundan (G) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.



H130219—UN—07MAY20

A—Cıvata (2 adet)
B—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı (2 adet)
C—Kayış Tuzağı
D—Somun (2 adet)

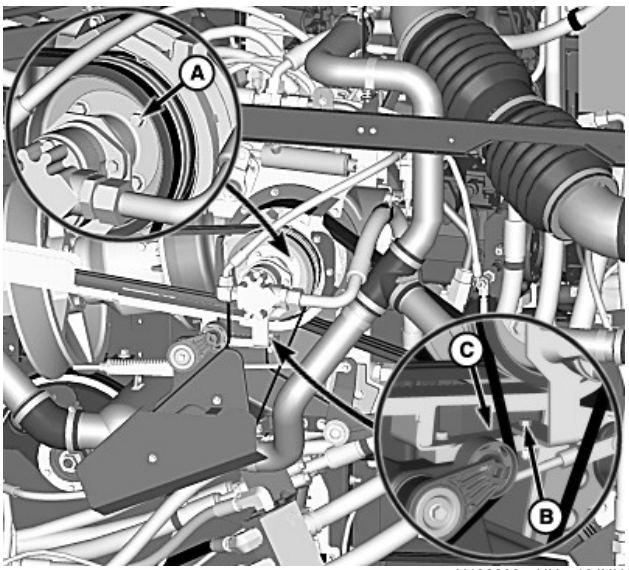
NOT: Kayış tuzağındaki kaynaklı somunlara vida yolu kilitleyici ve sızdırmazlık maddesi (orta mukavemetli) uygulayın.

j. Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (B), kayış tuzağının (C) arasında ortalamak için cıvataları (A) ayarlayın.

k. Boşaltma helezonu tahrik kayışları, kayış tuzağının arasında ortalandıktan sonra somunu (D) sıkın.

OUO6075,0004E35-80-08JUL20

Kıyıcı Karşı Mil Kayışı—Değiştirme (Stil B)

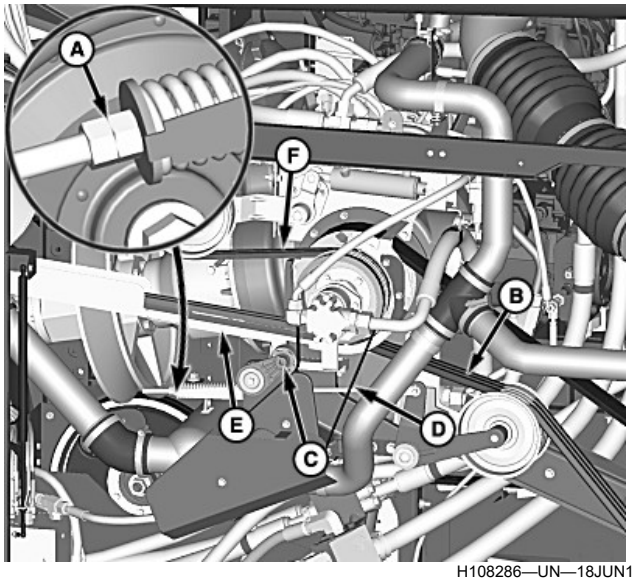


H108283—UN—18JUN13

A—Cıvata (4 adet)
B—Donanım
C—İzolatör Bağcığı

DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

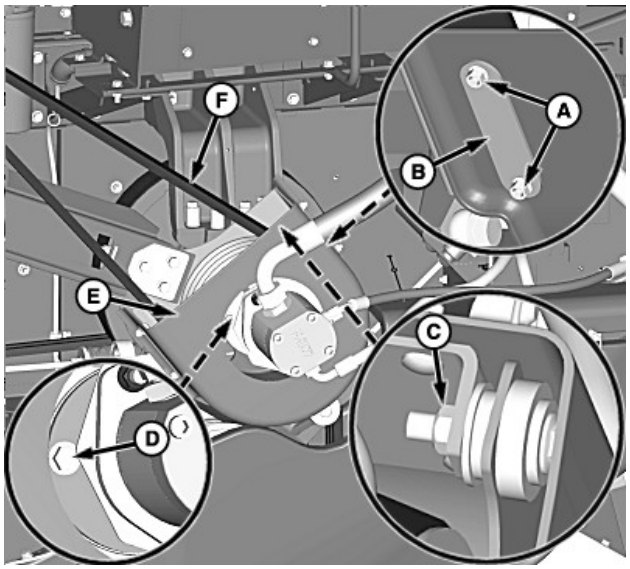
1. Cıvataları (A) ve donanımı (B) izolatör bağcığından (C) sökün.
2. Pompa grubunu çıkarın ve pompa grubunu yoldan çekin.



H108286—UN—18JUN13

A—Somunlar
B—Kıyıcı Karşı Mil Kayışı
C—Germe Kolu
D—Motor Atık Yönetimi Kayışı (Varsa)
E—Kayış Tuzağı (2 adet)
F—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı (2 adet)

3. Kıyıcı karşı mil kayışından (B) kayış gerginliğini almak için somunları (A) gevşetin.
4. Motor atık yönetimi kayışını (D) çıkarmak amacıyla germe kolundaki (C) gerginliği boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
5. Kayış tuzaklarındaki (A) cıvataları çıkarın.
6. Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (F) çıkarın ve saklayın.



H98502—UN—20OCT10

A—Donanım
B—Bağcık
C—Somun
D—Cıvata (2 adet)
E—Koruma
F—Kıyıcı Karşı Mil Kayışı

7. **Hidrolik Pompası İle**
   a. Korumanın her iki tarafındaki donanımı (A) ve bağcığı (B) sökün.
   b. Somunu (C) pompa grubu braketinden çıkarın.

NOT: Rondelaların ve izolatörün çıkarma işlemi sırasında yerinde kaldığından emin olun. Grup sökülürken rondelaları ve izolatörleri yerinde muhafaza etmek için önceden çıkarılan somunu takın.

   c. Cıvataları (D) pompa grubundan sökün.
   d. Korumayı (E) ve pompa grubu braketini sökün.
   e. Korumayı ve pompa grubu braketini yoldan çekmek için destekleyin.
   f. Karşı mil kayışını (F) üst ve alt kasnaklardan çıkarın.
   g. Yedek kayışı tersi sırayla takın.

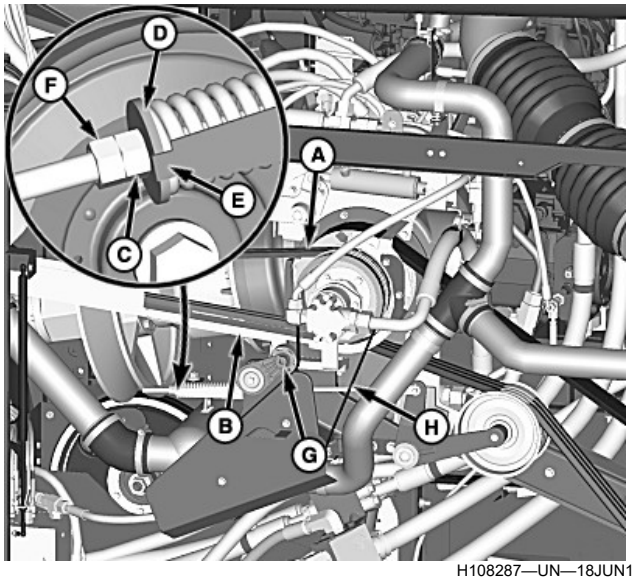
NOT: Pompa grubu üzerindeki mil kamasını kasnaktaki kama yuvası ile hizalayın. Rondelaların ve izolatörlerin pompa grubu braketinin üzerinde kaldığından emin olun.

   h. Pompa grubunu kasnakla hizalayın ve cıvataları teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Cıvatalar—Tork	80 Nm (59 lb ft)

   i. Korumayı ve pompa grubu braketini takın ve somunla sabitleyin.
   j. Bağcığı korumanın her iki tarafına takın ve donanımla sabitleyin.



H108287—UN—18JUN13

A—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı (2 adet)
B—Kayış Tuzağı (2 adet)
C—Somun

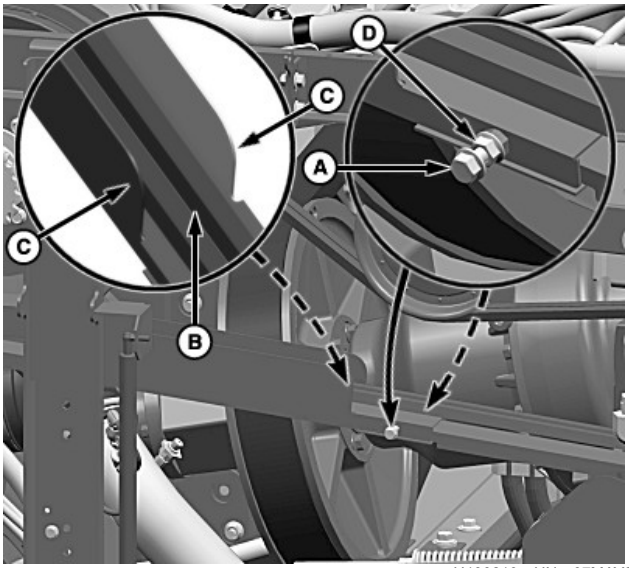
D—Rondela
E—Gösterge
F—Kilit Somunu
G—Germe Kolu
H—Motor Atık Yönetimi Kayışı (Varsa)

k. Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (A) takın.

l. Kayış tuzaklarını (B) takın ve cıvatalarla tutturun.

m. Rondela (D) gösterge ucu (E) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar somunu (C) sıkın. Kilit somununu (F) sıkın.

n. Motor atık yönetimi kayışını (H) takmak için germe kolundan (G) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.



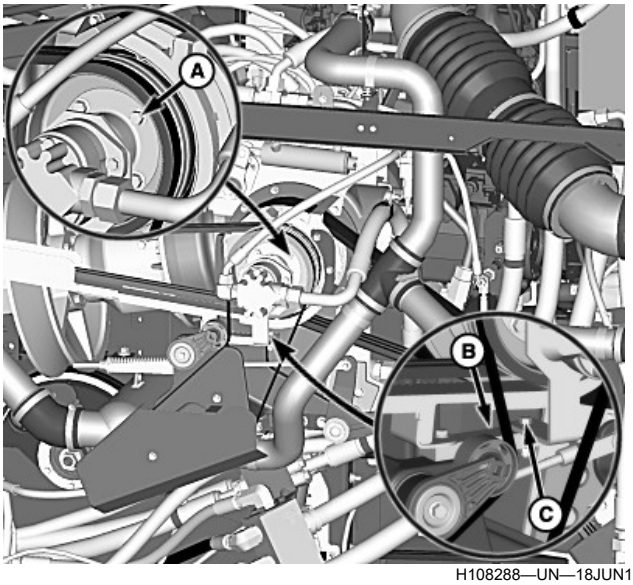
H130219—UN—07MAY20

A—Cıvata (2 adet)
B—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı (2 adet)
C—Kayış Tuzağı
D—Somun (2 adet)

NOT: Kayış tuzağındaki kaynaklı somunlara vida yolu kilitleyici ve sızdırmazlık maddesi (orta mukavemetli) uygulayın.

o. Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (B), kayış tuzağının (C) arasında ortalamak için cıvataları (A) ayarlayın.

p. Boşaltma helezonu tahrik kayışları, kayış tuzağının arasında ortalandıktan sonra somunu (D) sıkın.



H108288—UN—18JUN13

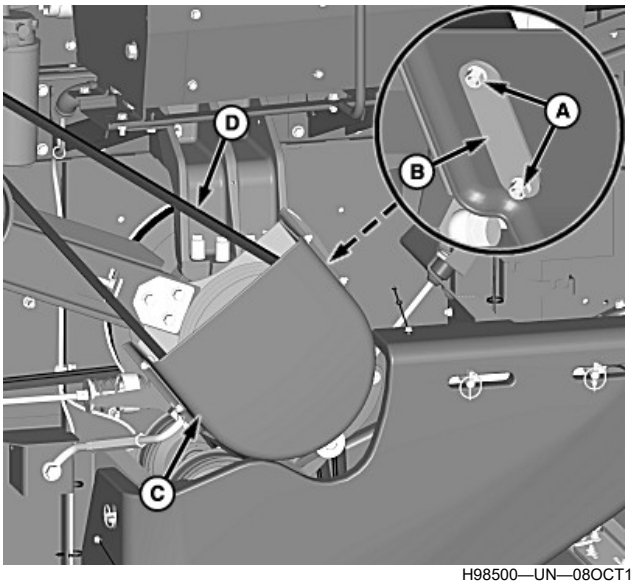
A—Cıvata (4 adet)
B—İzolatör Bağcığı
C—Donanım

q. Pompa grubunu kasnakla hizalayın ve cıvataları (A) teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Cıvatalar—Tork. . . . . 80 Nm (59 lb ft)

r. İzolatör bağcığını (B) takın ve donanım ile (C) sabitleyin.



H98500—UN—08OCT10

A—Donanım
B—Bağcık
C—Koruma
D—Kıyıcı Karşı Mil Kayışı

Hidrolik Pompası Olmadan

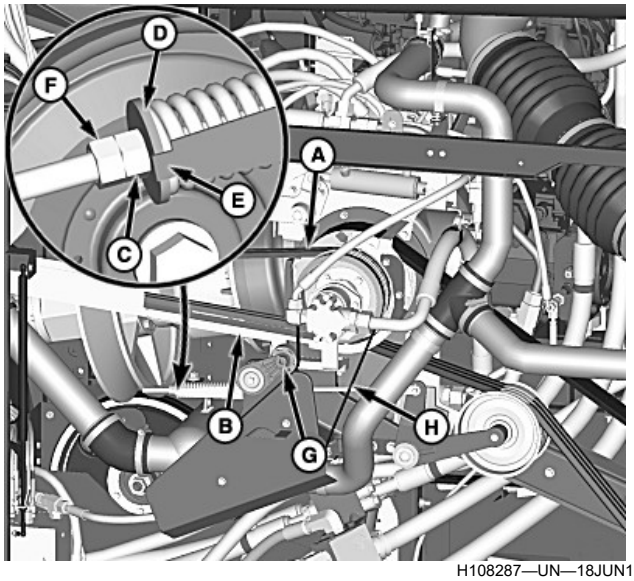
a. Korumanın (C) her iki tarafındaki donanımı (A) ve bağcığı (B) sökün.

b. Karşı mil kayışını (D) üst ve alt kasnaklardan sökün.

c. Yedek kayışı tersi sırayla takın.

d. Korumayı braket delikleriyle hizalayın.

e. Bağcığı korumanın her iki tarafına takın ve donanımla sabitleyin.



H108287—UN—18JUN13

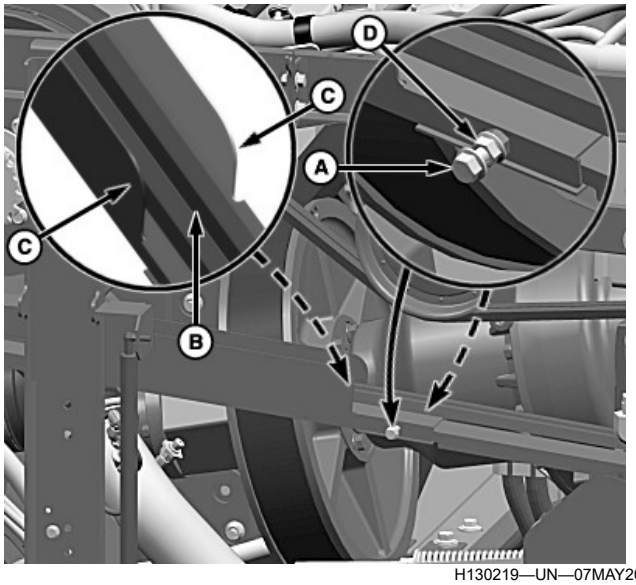
A—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı (2 adet)
B—Kayış Tuzağı (2 adet)
C—Somun
D—Rondela
E—Gösterge
F—Kilit Somunu
G—Germe Kolu
H—Motor Atık Yönetimi Kayışı (Varsa)

f. Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (A) takın.

g. Kayış tuzaklarını (B) takın ve cıvatalarla tutturun.

h. Rondela (D) gösterge ucu (E) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar somunu (C) sıkın. Kilit somununu (F) sıkın.

i. Motor atık yönetimi kayışını (H) takmak için germe kolundan (G) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.



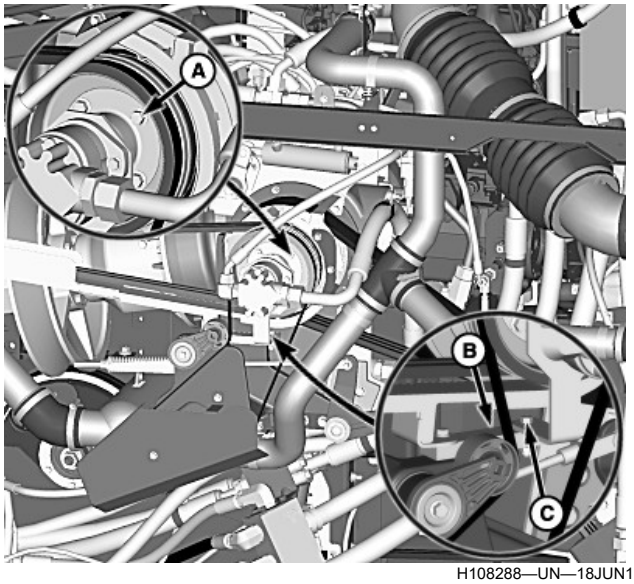
H130219—UN—07MAY20

A—Cıvata (2 adet)
B—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı (2 adet)
C—Kayış Tuzağı
D—Somun (2 adet)

NOT: Kayış tuzağındaki kaynaklı somunlara vida yolu kilitleyici ve sızdırmazlık maddesi (orta mukavemetli) uygulayın.

j. Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (B), kayış tuzağının (C) arasında ortalamak için cıvataları (A) ayarlayın.

k. Boşaltma helezonu tahrik kayışları, kayış tuzağının arasında ortalandıktan sonra somunu (D) sıkın.



H108288—UN—18JUN13

A—Cıvata (4 adet)
B—İzolatör Bağcığı
C—Donanım

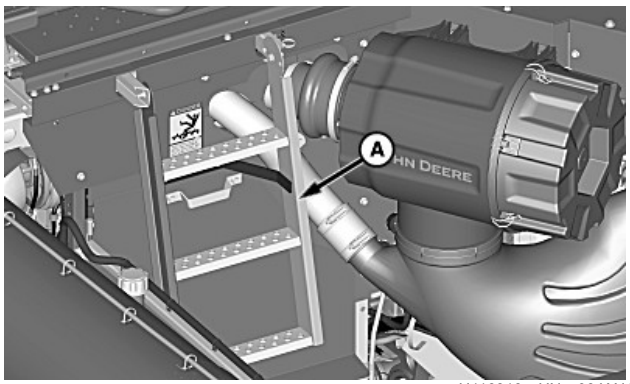
l. Pompa grubunu kasnakla hizalayın ve cıvataları (A) teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi	
Cıvatalar—Tork	80 Nm (59 lb ft)

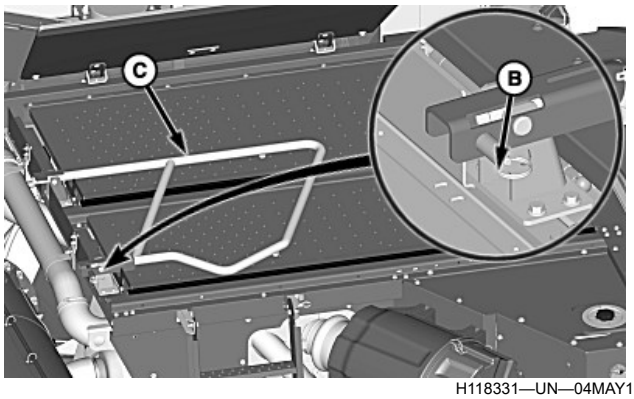
m. İzolatör bağcığını (B) takın ve donanım ile (C) sabitleyin.

OUO6075,0004E36-80-08JUL20

Dane Deposu/Motor Merdiveni



H116816—UN—06JAN16



H118331—UN—04MAY16

A—Merdiven
B—Kilitleme Pimi
C—Trabzan

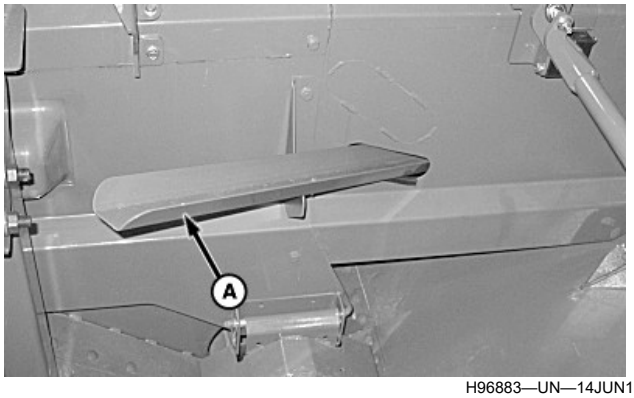
⚠ DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Dane deposuna erişmek için merdiveni (A) kullanın.

Kilitleme pimini (B) çekin ve trabzan yerine kilitlenene kadar trabzanı (C) döndürün.

OUO6075,00041C2-80-04MAY16

Tahıl Tankı Numune Oluğu



H96883—UN—14JUN10

H96884—UN—14JUN10

A—Numune Oluğu
B—Kapak

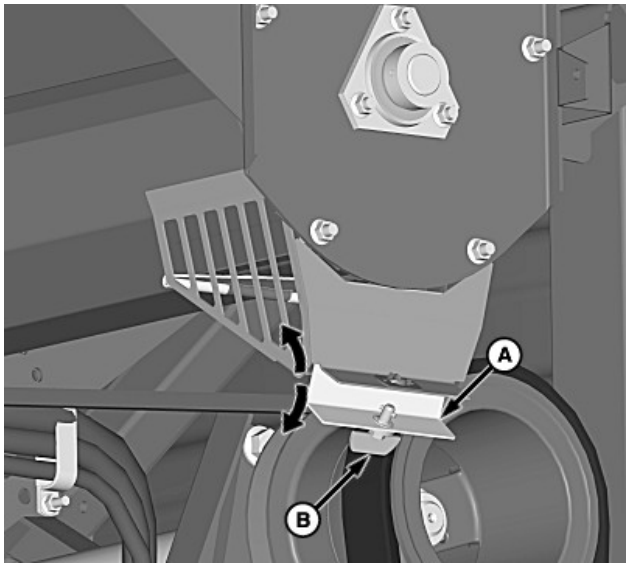
1. Tahıl tankı numune oluğu (A), sürücünün tahıl tankına girmeden doldurma helezonundan hasat edilen ekinin bir numunesini almasına imkan verir.
2. Makine hasat edilen ekinle doluyken çok işlevli kolu doğal konuma getirin ve park frenini çekin.
3. Tablayı ve seperatörü devreden çıkarın.

⚠ DİKKAT: Tahıl tankı numunesini ikinci bir kişiye kontrol ettirmeyin.

4. Kapağı (B) açın. Tahıl tankı oluğunun alt ucundan hasat edilen ekin numunesi dökülür.

OUO6075,0004FAD-80-14MAY21

Tahıl Tankı Temizlik Kapakları



H125361—UN—16NOV18

A—Temizleme Kapağı (2 adet)
B—Sürgü (2 adet)

⚠ DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

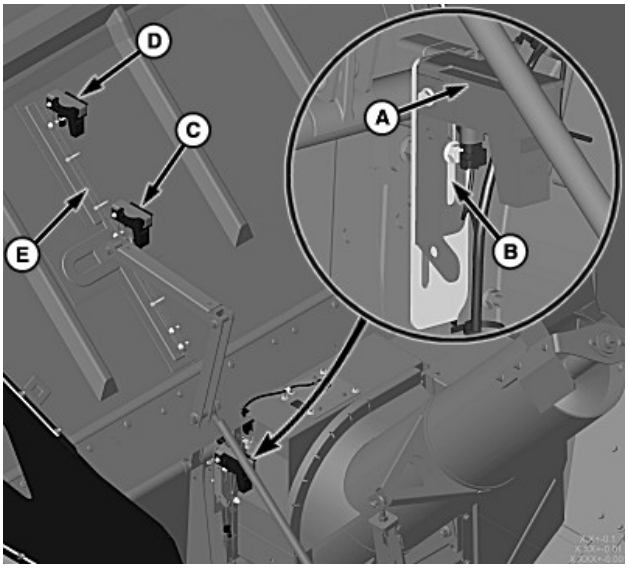
Temizleme kapakları (A), her iki tahıl tankının çapraz helezonlarının sağ ucundadır.

Depolama sırasında veya tahıl tankını temizlemek için bu temizleme kapakları açılmalıdır.

Sürgüyü (B) serbest bırakın ve temizleme kapağını her iki çapraz helezon oluğundan uzağa indirin.

OUO6075,0004A4A-80-16NOV18

Tahıl Tankı Doldurma Sensörleri—Ayarlama



H123556—UN—21FEB18

A—3/4 Dolu Sensörü
B—Yuva
C—3/4 Dolu Sensörü (Opsiyonel Konum)
D—4/4 Dolu Sensörü
E—Delikler

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Sesli ikazın ses çıkarması için tabla tahriği devrede olmalıdır.

Tahıl Tankı 3/4 Dolu Sensörü:

3/4 dolu sensörü (A) temiz tahıl yükleme helezonunun ön tarafında veya sağ tahıl tankı kapağında bulunur. Düşük akışlı ekin koşullarında çalışılırken tahıl tankı sensörü (C) sağ tahıl tankı kapağının alt deliğine hareket ettirilebilir.

Şalteri “trip (atlatma)” noktasını ayarlamak için sensörü yuvada (B) veya deliklerde (E) yukarı ya da aşağı hareket ettirerek ayarlayın. Sensör ne kadar yukarı konumlandırılırsa sesli ikaz ses verdiğinde tahıl tankı o kadar dolu olur.

Tahıl tankı 3/4 dolu simgesi, tahıl sensöre ulaştığında ekran üzerinde belirir.

Dane deposu 3/4 dolu olduğunda, tahıl sepeti operatörüne dane deposunun neredeyse dolu olduğunu belirten bir sinyal sağlamak için işaret ışıkları aydınlanır.

Tahıl Tankı 4/4 Dolu Sensörü:

Tahıl tankı 4/4 dolu sensörü (D), sağ tahıl tankı uzatmasının veya tahıl tankı kapağının üzerinde bulunur.

Tahıl tankı 4/4 dolu simgesi, tahıl sensöre ulaştığında ekran üzerinde belirir.

Şalteri “trip (atlatma)” noktasını ayarlamak için sensörü deliklerde (E) yukarı veya aşağı hareket ettirerek ayarlayın. Sensör ne kadar yukarı konumlandırılırsa sesli ikaz ses verdiğinde tahıl tankı o kadar dolu olur.

OUO6075,00048B8-80-21FEB18

Dane Deposu Kapakları (Varsa)—Çalıştırma

H96897—UN—15JUN10

H115016—UN—22MAR16

Katlama Düğmesi

DİKKAT: Yolda taşıma öncesinde tahıl tankı kapakları kapalı ve anten kanca ile kabin tavanına tutturulmuş olmalıdır. Düşük yükseklikteki elektrik hatları ve ağaç dalları ile temastan kaçının.

ÖNEMLİ: Dane deposu, dane deposu kapağı katlanmadan önce boş olmalıdır.

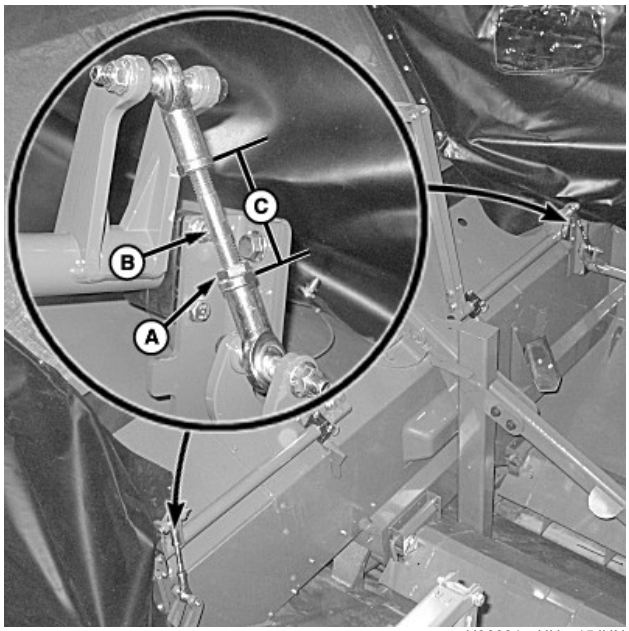
NOT: Separatörün devreye alınması için dane deposu kapakları tamamen açılmalıdır.

Temiz tahıl doldurma helezonu, dane deposu kapakları açıldığında yukarı kalkar. Helezon, kapaklar kapatıldığında aşağı iner.

Gezinme çubuğu üzerindeki katlama düğmesine basın. Tahıl tankı kapaklarının kaldırılmasına ve indirilmesine ilişkin daha fazla bilgi için Katlama Uygulaması Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

OUO6075,0004373-80-25JAN17

Dane Deposu Kapakları (Varsa)—Ayarlanması



H96901—UN—15JUN10

A—Somun
B—Somunlu Cıvata
C—Nominal Mesafe, 64 mm (2-1/2 in.)

NOT: Sadece makinenin sol tarafındaki germe aparatlarını ayarlayın. Makinenin sağ tarafındaki germe aparatları ayarlanabilir değildir.

Dane deposu kapaklarını tamamen kaldırın.

Somunu (A) gevşetin ve germe aparatı uçları arasında nominal bir mesafeye (C) erişilene kadar gösterilen şekilde cıvatayı (B) ayarlayın.

NOT: Germe aparatı mesafesinin arttırılması sol kapak ile ön/arka kapaklar arasındaki açıklığı arttırır.

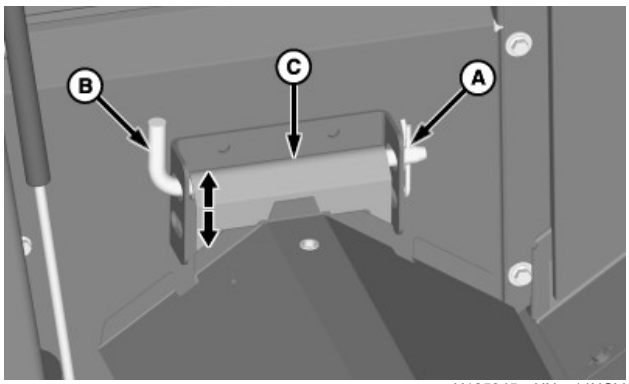
Germe aparatı mesafesinin azaltılması sol kapak ile ön/arka kapaklar arasındaki açıklığı azaltır.

Mesafeye erişildiğinde somunu sıkın.

Diğer germe aparatlarında da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,00007F0-80-21OCT10

Tahıl Tankı Çapraz Helezon Kapakları



H125345—UN—14NOV18

A—Yay Pim (4 adet)
B—Pim (4 adet)
C—Helezon Kapağı (2 adet)

DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

ÖNEMLİ: Helezon kapakları çok uzağa ayarlanır ise helezon tahrikinin kesme cıvatası sık sık kırılabilir ya da helezonlar veya tahıl tankı zarar görebilir.

Boşaltma hızını ayarlamak için helezon kapaklar kullanılır. Helezon kapaklarını ayarlamak için:

1. Helezon kapağının (C) uçlarını tahıl tankına sabitleyen yay pimi (A) ve pimi (B) çıkarın.
2. Kapağı istenen pozisyonda tutun ve önceden çıkarılan pimi ve yay pimi sökün.

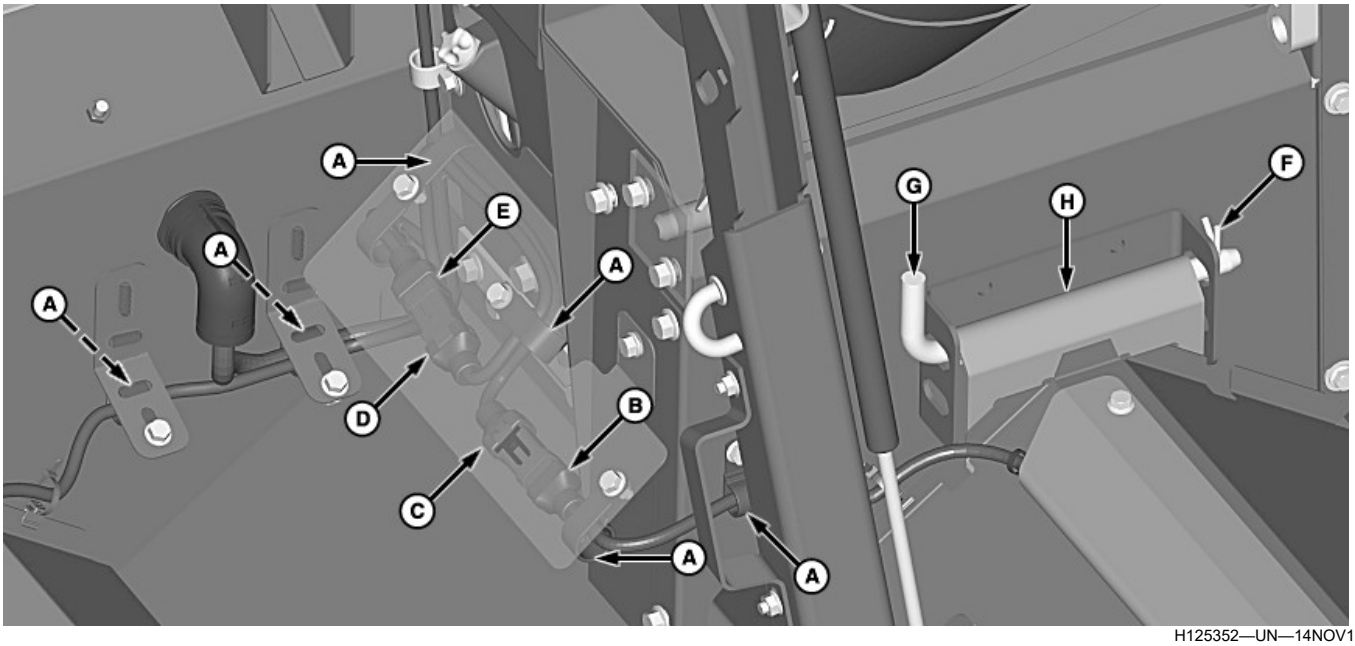
En iyi çalışma için helezon kapakları tüm çapraz helezon boyunca düz bir pozisyonda tutulmalıdır (ActiveYield™ varsa).

NOT: Gerekirse ekin tipi ve nem koşullarına bağlı olarak akış hızını artırmak veya azaltmak için çapraz helezon kapaklarını yukarı veya aşağı ayarlayın. Çapraz helezon kapaklarının ayarlanması boşaltma sisteminin güç tüketimini de etkiler.

OUO6075,0004A4B-80-30MAY19

ActiveYield, bir Deere & Company ticari markasıdır

ActiveYield™ (Varsa) Çapraz Helezon Kapakları—Çıkarma



H125352—UN—14NOV18

A—Kelepçeler
B—Arka Çapraz Helezon Bağlayıcısı (dişi bağlayıcı)
C—Tahıl Tankı Bağlayıcısı (erkek bağlayıcı)
D—Ön Çapraz Helezon Bağlayıcısı (erkek bağlayıcı)
E—Tahıl Tankı Bağlayıcısı (dişi bağlayıcı)
F—Yay Pim (4 adet)
G—Pim (4 adet)
H—Helezon Kapağı (2 adet)

DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

ÖNEMLİ: Helezon kapaklarını çıkarırken ve takarken çok dikkatli olun. Sensörlerin üstüne basmayın, nesnelerin sensörlere düşmesine izin vermeyin ya da sensörlerin üstüne düşmeyin.

NOT: Belirli ekin koşullarında ve özel ekinlerde çapraz helezon kapakları çıkarılmalıdır.

Çapraz helezon kapakları çıkarıldığında ActiveYield™ sisteminin devre dışı bırakılması GEREKİR. Daha fazla bilgi için Kalibrasyon Uygulaması Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

1. Kablolama tesisatlarını kelepçelerden (A) gerektiği gibi sökün.
2. Arka çapraz helezon bağlayıcısını (B) tahıl tankı bağlayıcısından (C) ayırın.
3. Ön çapraz helezon bağlayıcısını (D) tahıl tankı bağlayıcısından (E) ayırın.
4. Tahıl tankı bağlayıcılarını (C ve E) birbirine bağlayın ve gerekirse kelepçelerle tutturun.

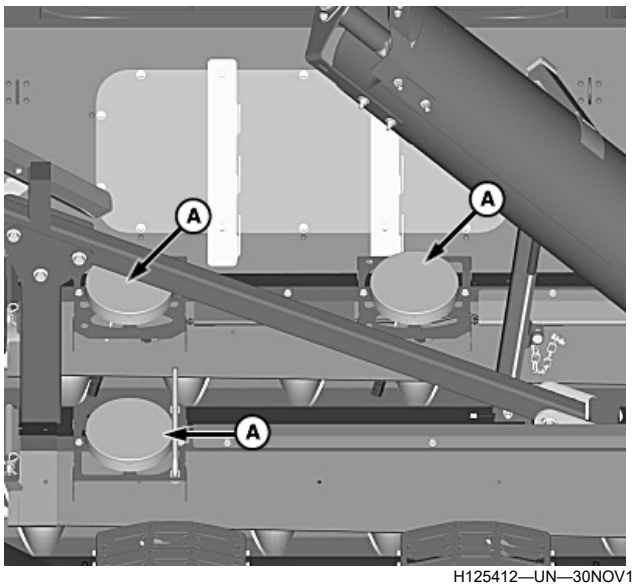
ÖNEMLİ: ActiveYield™ devre dışı bırakılsa bile ürün izlemeyi etkinleştirmek için kablo demetini birbirine bağlayın. Çapraz helezonlarla teması önlemek için kablolama tesisatını kelepçeyle tutturun.

5. Yay pimi (F) ve pimi (G) helezon kapağının (H) her iki ucundan sökün.
6. Helezon kapağını makineden çıkarın ve aynı işlemi kalan helezon kapağında da tekrarlayın.

OUO6075,0004BC2-80-31MAY19

ActiveYield, bir Deere & Company ticari markasıdır

ActiveYield™ (Varsa) Sensör Konumları



H125412—UN—30NOV18

A—Algılayıcılar

ÖNEMLİ: Hasar meydana gelebileceği için sensörlerin üstüne basmayın, nesnelerin sensörlere düşmesine izin vermeyin ya da sensörlerin üstüne düşmeyin.

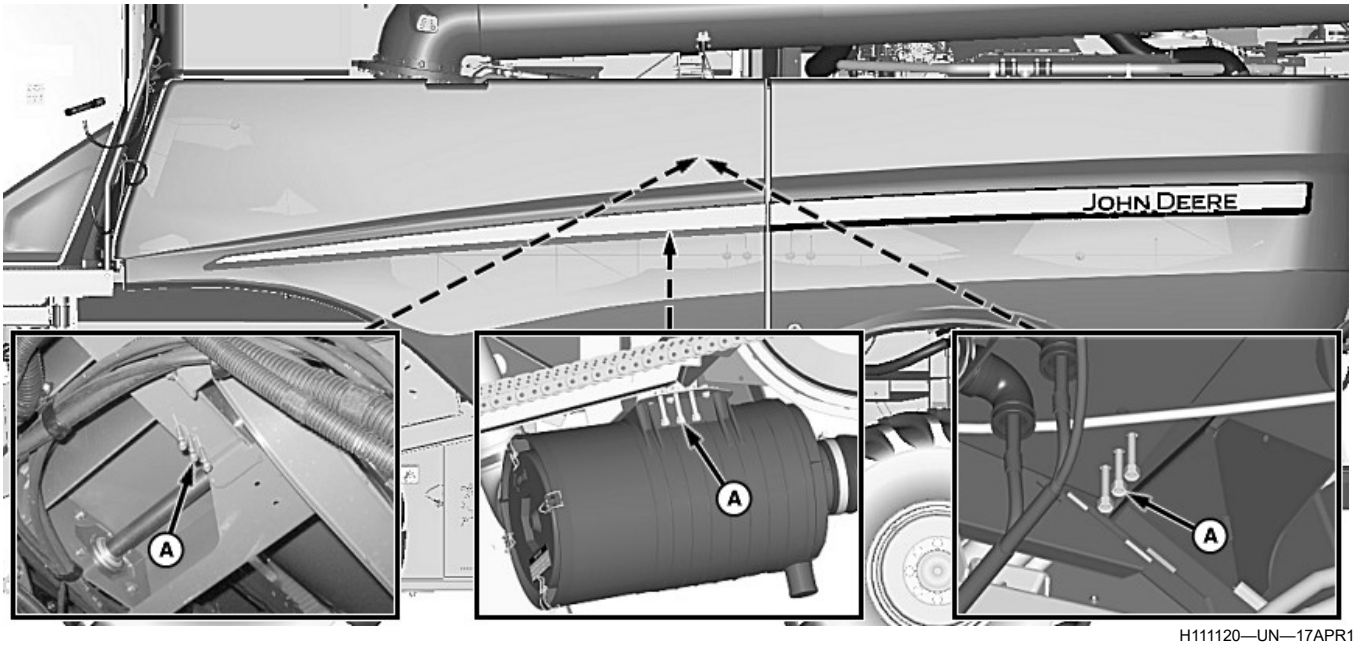
NOT: İki sensör ön çapraz helezon kapağında, bir sensör de arka çapraz helezon kapağında bulunur.

ActiveYield™, hasat edilen tahılın kütlesini ölçmek için çapraz helezon kapaklarındaki tahıl tankında bulunan sensörleri (A) kullanır.

OUO6075,0004A55-80-30NOV18

ActiveYield, bir Deere & Company ticari markasıdır

Kesme Cıvatası Konumu



H111120—UN—17APR14

A—Kesme Cıvatası (3 Adet)

NOT: Ekstra kesme cıvataları verilmiştir. Konumlar motor büyüklüğü, motor emisyon seviyeleri ve tane deposu boşaltma hızına göre farklılık gösterebilir.

Eğer boşaltma helezonu tahriği kesme cıvatası kesilirse çıkarın ve gösterilen yerden ekstra kesme cıvatası (A) ile değiştirin.

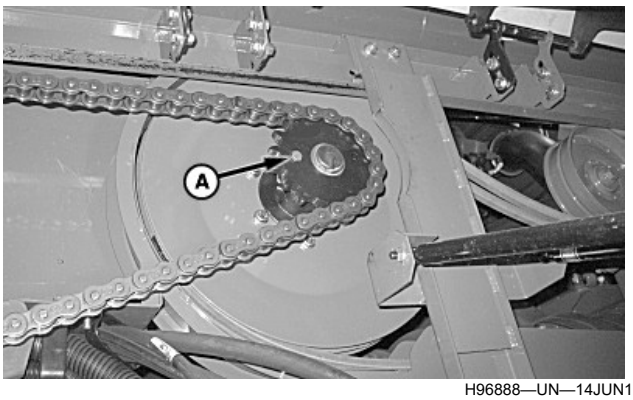
OUO6075,00017C7-80-17APR14

Ekstra kesme cıvataları makine üzerinde bulunmaktadır. Daha fazla bilgi için bu kısımdaki Kesme Cıvatası Konumu bölümüne bakınız.

ÖNEMLİ: Boşaltma helezonunun ucuna bir lastik iç borusu veya bir kese takmayın. Helezonun ucundaki herhangi bir kısıtlama boşaltma helezonu sistemine hasar verebilir ve kesme cıvatası arızasına neden olabilir.

OUO6075,00017C6-80-16APR14

Boşaltma Helezonu Tahriği Kesme Cıvatası



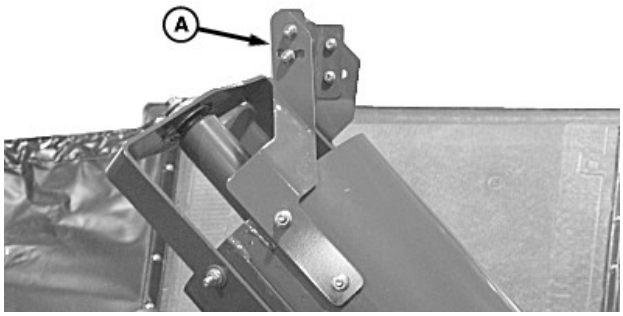
H96888—UN—14JUN10

A—Kesilgen Cıvata

⚠ DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Sadece John Deere destekli kesme cıvatasını (A) (göbek aracılığıyla imbus cıvata) kullanın, yedek kesme cıvataları için John Deere bayinizle görüşün.

Tahıl Tankı Doldurma Helezonu Saptırıcısı



H96890—UN—14JUN10

A—Saptırıcı

⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Saptırıcıyı (A) gereken şekilde konumlandırın.

Saat dönüşüne ters yönde döndürme:

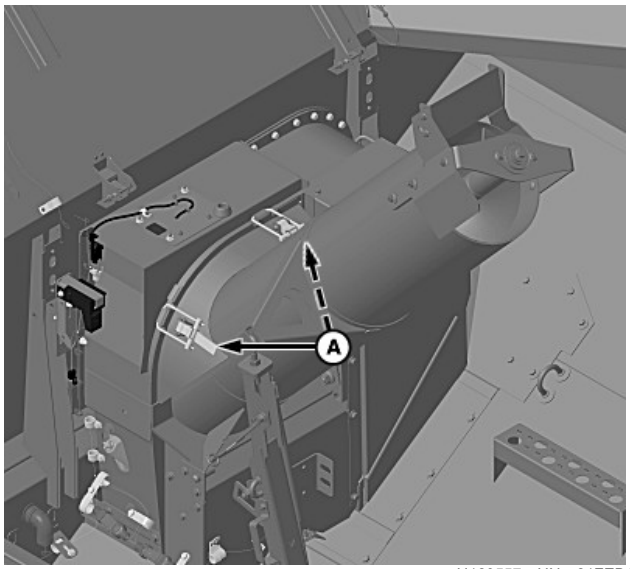
- Ot tohumu veya kolca gibi ekinlerin hasatında rüzgarlı koşullar.
- Mısır — Tahıl tankı sola ve arkaya doğru dolar.

Saat yönünde döndürme:

- Tahıl — Tahıl tankı sağa ve öne doğru dolar.

OUO6075,0004362-80-07OCT16

Tahıl Tankı Yükleme Helezonu (Dane Deposu Uzatmaları)—Katlama



H123557—UN—21FEB18

A—Kelepçeler

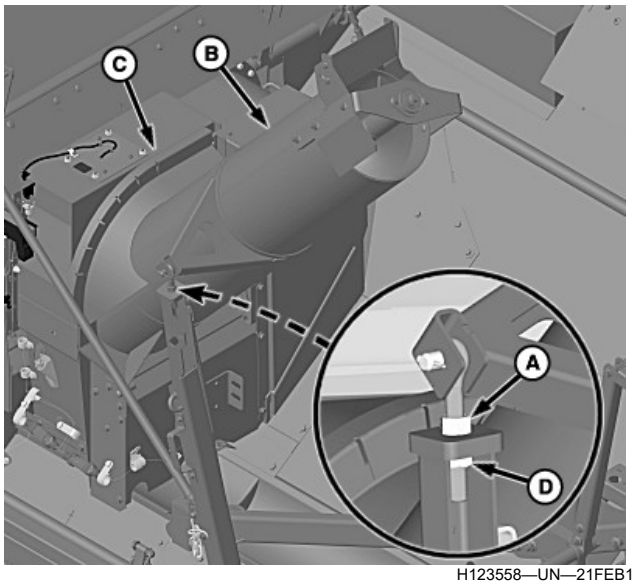
DİKKAT: Tahıl tankı yükleme helezonu ağırdır. Helezonu kaldırırken veya indirirken ekstra özen gösterin.

Tahıl tankı uzatmaları indirildiğinde makinenin toplam yüksekliği 0,5 m (1-1/2 ft) oranında azalır.

Helezonun üstünü tutun ve kelepçeleri (A) serbest bırakın. Helezonu çapraz helezon kapağına indirin.

OUO6075,00048B9-80-21FEB18

Tahıl Tankı Yükleme Helezonu (Tahıl Tankı Kapakları)—Ayarlama



H123558—UN—21FEB18

A—Somun
B—Tahıl Yankı Yükleme Helezonu
C—Geçiş Dış Gövdesi
D—Somun

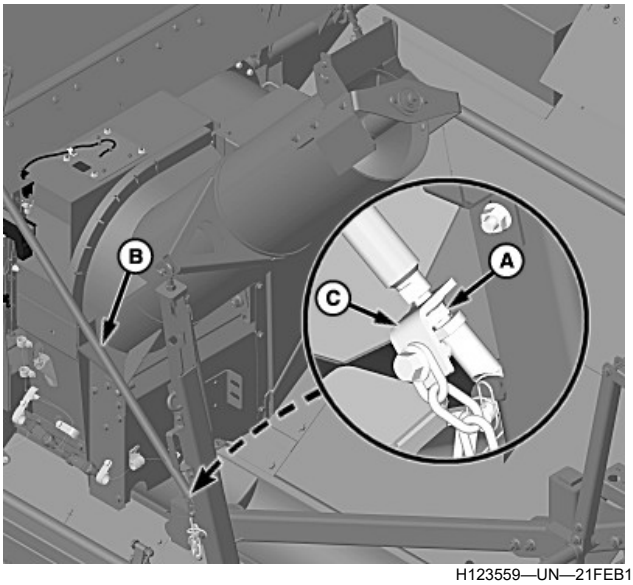
DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Tahıl tankı kapaklarının tamamen kaldırılmış olduğundan emin olun.

Tahıl tankı yükleme helezonu (B) geçiş muhafazası (C) ile temas edene kadar somunu (A) ayarlayın.

Somunu (A) ekstra 1/2 tur daha döndürün ve somunu (D) halkalı cıvatayı yerine kilitlemek amacıyla sıkıştırın.

NOT: Bu yükleme helezonunun, geçiş dış gövdesine karşı sağlam durmasını sağlar ve yükleme helezonunun dişli kutusundaki tahriğe tamamen geçmiş olduğundan emin olunur.



H123559—UN—21FEB18

A—Somun
B—Döner Gergi
C—Braket

Somunu gevşetin (A) ve döner gergide hafif bir direnç hissedilene kadar döner gergiyi (B) elle ayarlayın.

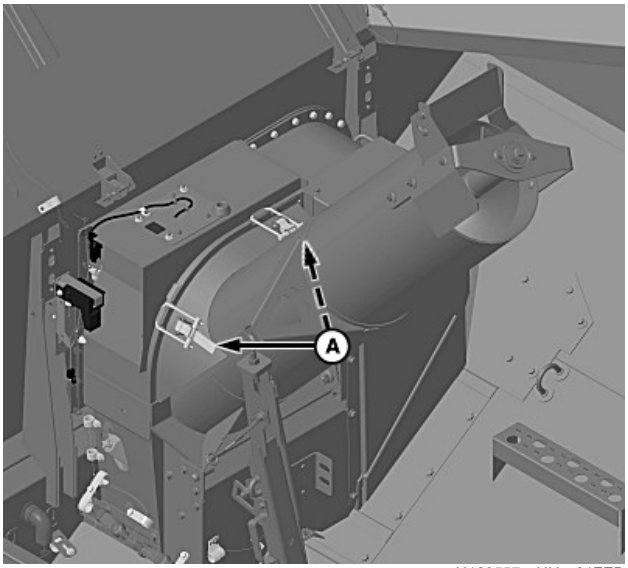
NOT: Yükleme helezonu dış gövdesi ile geçiş dış gövdesi arasındaki boşluğu artırmak veya azaltmak için döner gergiyi uzatın veya kısaltın.

Döner gerginin ucundaki pim, düzgün şekilde ayarlandığında serbest bir şekilde dönmelidir.

Braketin (C) makinenin önüne baktığından emin olun ve döner gergiyi (B) yerine kilitlemek için somunu (A) sıkın.

OUO6075,00048BA-80-22FEB18

Kitle Akış Algılayıcı Plakası (Tahıl Tankı Uzatmaları)—Temizleme



H123557—UN—21FEB18

A—Kelepçeler

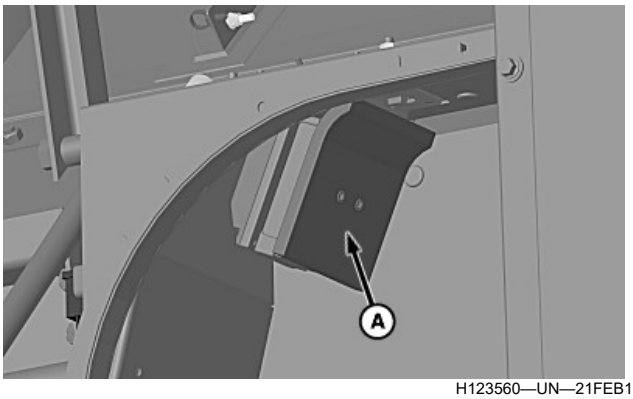
DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Tahıl tankı yükleme helezonu ağırdır. Helezonu kaldırırken veya indirirken ekstra özen gösterin.

Tahıl tankı numune oluğunu (varsa) çıkarın.

Tahıl tankı yükleme helezonunun üstünü tutun ve kelepçeleri (A) serbest bırakın.

Tahıl tankı yükleme helezonunu indirin.



H123560—UN—21FEB18

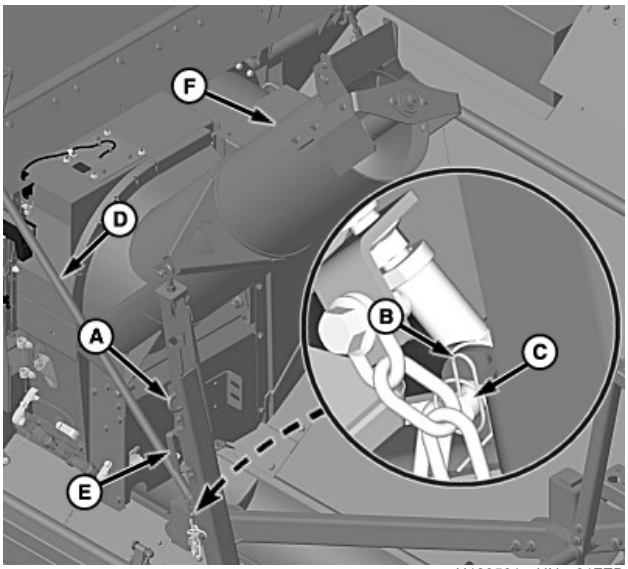
A—Kitle Akış Algılayıcısı Plakası

Kitle akış algılayıcısı plakasını (A) temizleyin.

Tahıl tankı yükleme helezonunu geçiş dış gövdesine karşı tamamen kaldırın ve kelepçelerle tutturun.

OUO6075,00048BB-80-22FEB18

Kitle Akış Algılayıcı Plakası (Tahıl Tankı Kapakları)—Temizleme



H123561—UN—21FEB18

A—Pim
B—Hızlı Kilitleme Pimi
C—Pim

D—Döner Gergi
E—Tutamak
F—Tahıl Yankı Yükleme Helezonu

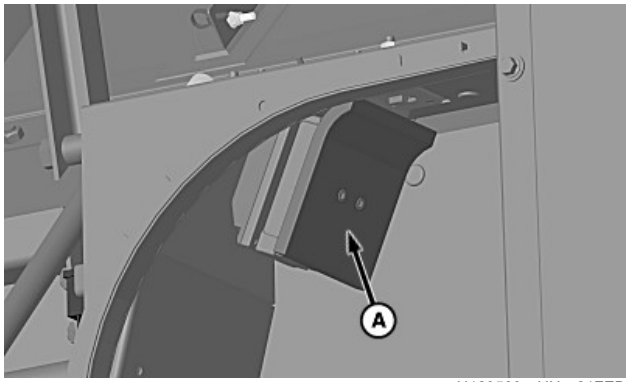
DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Tahıl tankı yükleme helezonunu indirmek için pimi (A) çekmeyin veya çıkarmayın. Pimin çıkartılması, kişisel yaralanma veya makine hasarı ile sonuçlanabilir.

Dane deposu doldurma helezonu ağırdır. Helezonu kaldırırken veya indirirken ekstra özen gösterin.

Hızlı kilitlemeli pimi (B) ve pimi (C) döner gergiden (D) sökün.

Tahıl tankı yükleme helezonunu (F) indirmeye yardımcı olması için tutamağı (E) kullanın.



H123560—UN—21FEB18

A—Kitle Akış Algılayıcısı Plakası

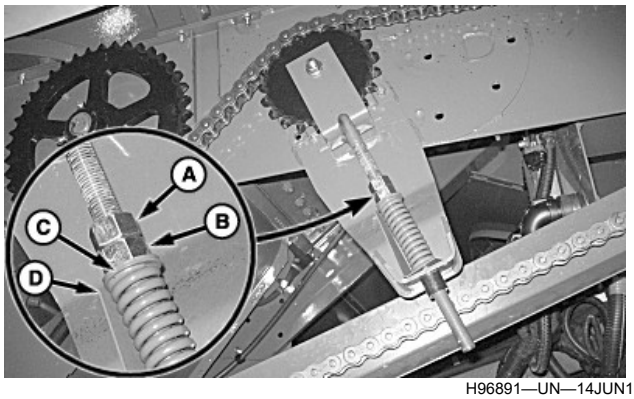
Kitle akış algılayıcısı plakasını (A) temizleyin.

Tahıl tankı yükleme helezonunu geçiş muhafazasına karşı kaldırın.

Döner gergiyi delik ile hizalayın, pimle ve hızlı kilitleme pimiyle tutturun.

OUO6075,00048BC-80-23FEB18

Boşaltma Helezonu Tahrik Zinciri—Ayarlama



H96891—UN—14JUN10

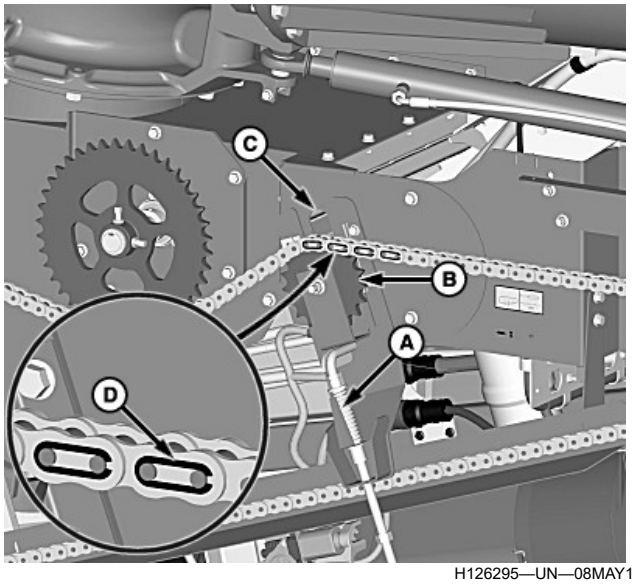
A—Somun
B—Somun
C—Rondela
D—Gösterge Ucu

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Somunu (A) gevşetin. Rondela (C) gösterge (D) ucu ile hizalanıncaya dek somunu (B) sıkın. Kilit somununu sıkın.

OUO6075,0004364-80-07OCT16

Boşaltma Helezonu Tahrik Zinciri Bağlantıları—Çıkarma



H126295—UN—08MAY19

A—Yaylı Gergi
B—Zincir Dişlisi
C—Yuvanın Ucu
D—Bağlayıcı Parçası

Tahrik zincirinin zaman içinde uzaması normaldir. İlave bağlayıcı parçaları, tahrik zincirinin daha uzun süre kullanılabilmesini sağlar.

NOT: Bağlayıcı parçalarını çıkarırken zincir dişlilerini her zaman aşınma bakımından kontrol edin.

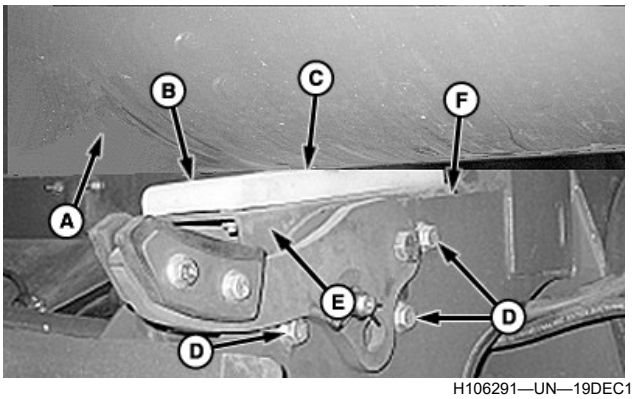
Yaylı gergi (A) artık ayarlanamadığında veya zincir dişlisi (B) yuvanın (C) sonuna ulaştığında bağlayıcı parçasını (D) çıkarın.

Daha fazla bilgi için Boşaltma Helezonu Tahrik Zinciri—Ayarlama bölümüne bakın.

Son ayar kullanıldığında zincir aşınmıştır ve değiştirilmelidir.

OUO6075,0004B92-80-04JUN19

Boşaltma Helezonu Kızak Desteği—Ayarlama



H106291—UN—19DEC12

A—Boşaltma Sarmalı
B—Aşınma Plakası
C—Konum
D—Cıvatalar
E—Kızak desteği
F—Tahıl Tankı Plakası

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Boşaltma helezonunu depolama veya taşıma konumuna getirin.

NOT: Doğru ayarlandığında boşaltma helezonu (A) ile aşınma plakası (B) arasında (C) boşluk bulunmamalıdır.

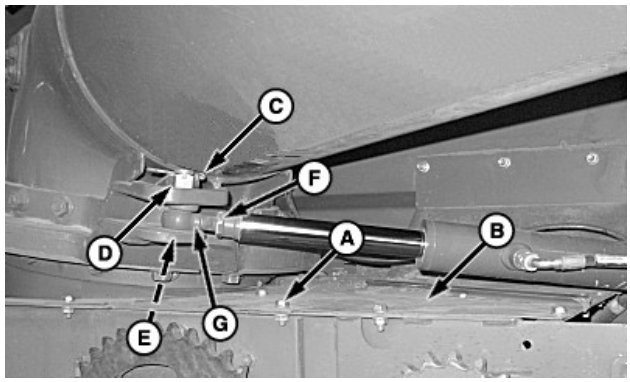
2. Boşaltma helezonu ile aşınma plakası arasında boşluk varsa cıvataları (D) gevşetin ve kızak desteğini (E) aşınma plakası boşaltma helezonunun alt yüzeyine temas edene kadar dikey bir şekilde ayarlayın.

NOT: Kızak desteğinin (E) üst yüzeyi tahıl tankı plakasının üstü (F) ile paralel OLMALIDIR.

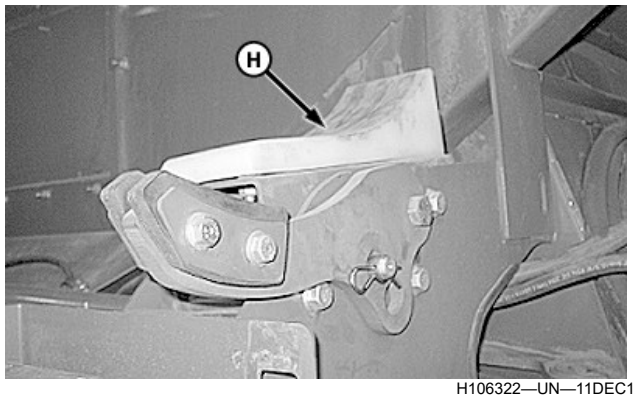
3. Kızak ayarlandığında vidaları sıkıştırın.

OUO6075,0004367-80-07OCT16

Boşaltma Helezonu Pozisyonu—Ayarlama (Stil A)



H106293—UN—07DEC12



H106322—UN—11DEC12

A—Cıvata (8 adet)
B—Kapak
C—Çatal Pim
D—Somun ve Rondela
E—Pim
F—Somun
G—Halkalı Cıvata
H—Aşınma Plakası

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

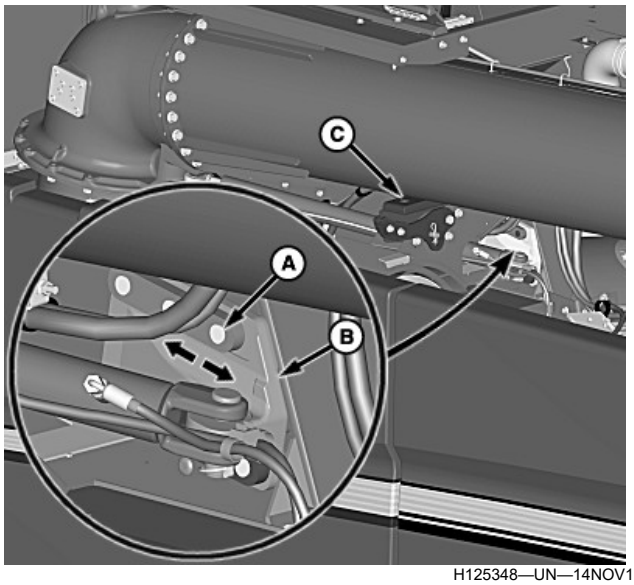
1. Cıvataları (A) ve kapağı (B) çıkarın.

NOT: Doğru ayarlandığında boşaltma helezonu aşınma plakasına temas etmelidir.

2. Çatal pim (C), somunu, rondelayı (D) ve pimi (E) sökün.
3. Somunu (F) gevşetin ve boşaltma helezonu hafif bir şekilde aşınma plakasına (H) temas edene kadar halkalı cıvatayı (G) ayarlayın.
4. Önceden çıkarılmış olan donanımı takın ve boşaltma helezonu ayarlandıktan sonra kapatın.

OUO6075,0004D3A-80-09JAN20

Boşaltma Helezonu Pozisyonu—Ayarlama (Stil B)



H125348—UN—14NOV18

A—Cıvata (6 adet)
B—Silindir Braketi
C—Kızak desteği

DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Doğru pozisyonu ayarlamak için silindir tamamen geri çekilmelidir.

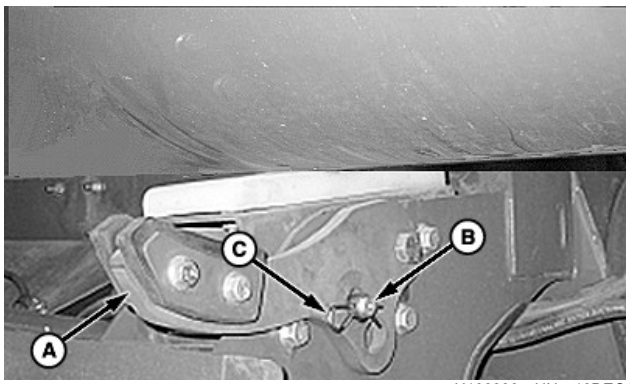
1. Cıvataları (A) gevşetin.
2. Boşaltma helezonu kızak desteğine (C) tam olarak oturana kadar silindir braketini (B) ileri veya geri hareket ettirmek için boşaltma helezonunu içe veya dışa doğru ayarlayın.
3. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Cıvatalar—Tork	422 Nm (311 lb ft)

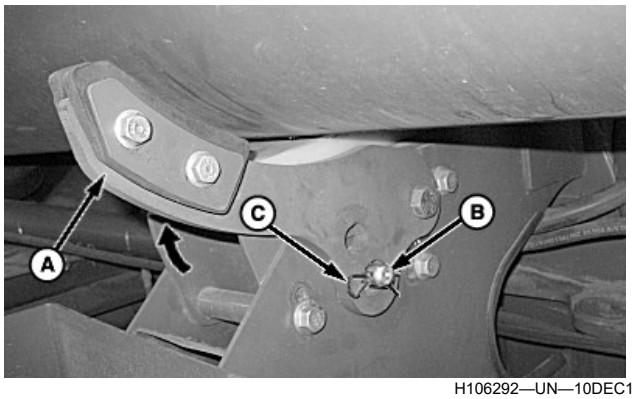
OUO6075,0004D3B-80-09JAN20

Boşaltma Helezonu Kilit Kolu Pozisyonları



H106300—UN—10DEC12

Tarla Konumu



H106292—UN—10DEC12

Depolama Konumu/Taşıma Konumu

A—Kilit Kolu
B—Pim
C—Yay Pim

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Arazi Konumu

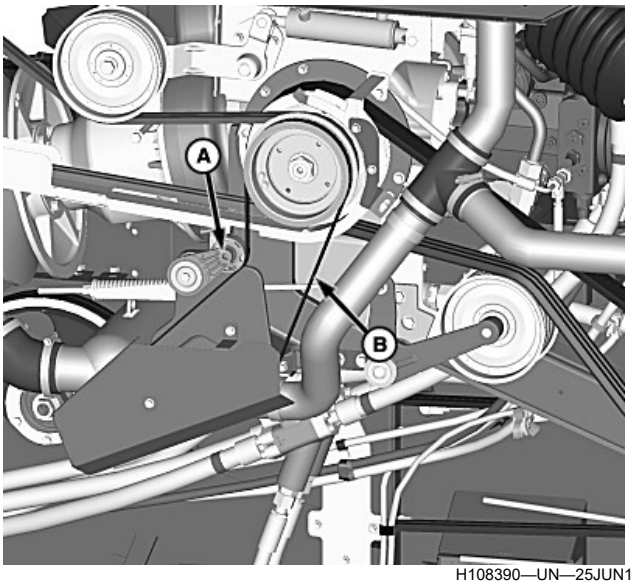
Kilit kolunu (A) gösterilen şekilde indirin ve pimi (B) takın ve yaylı pim ile sabitleyin (C).

Depolama/Taşıma Konumu

Kilit kolunu (A) gösterilen şekilde kaldırın, pimi (B) takın ve yay pim ile sabitleyin (C).

OUO6075,0004369-80-20DEC16

Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı—Değiştirme (Stil A



H108390—UN—25JUN13

A—Germe Kolu
B—Motor Atık Yönetimi Kayışı (varsa)

⚠ DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

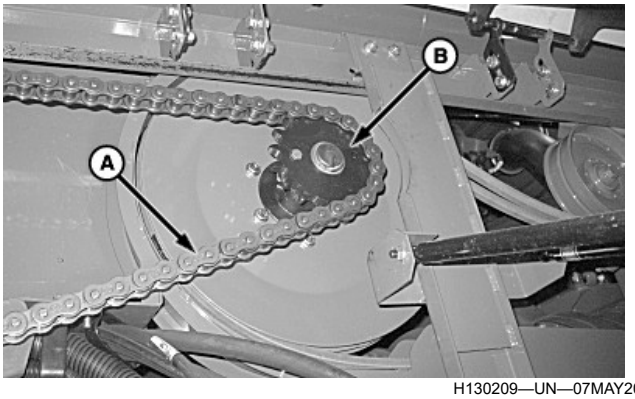
NOT: Boşaltma helezonu hidrolik silindirinin devre dışı ve geri çekilmiş olduğundan emin olun.

1. Motor atık yönetimi kayışını (B) çıkarmak amacıyla germe kolundaki (A) gerginliği boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.

H105391—UN—09MAY12

A—Gergi

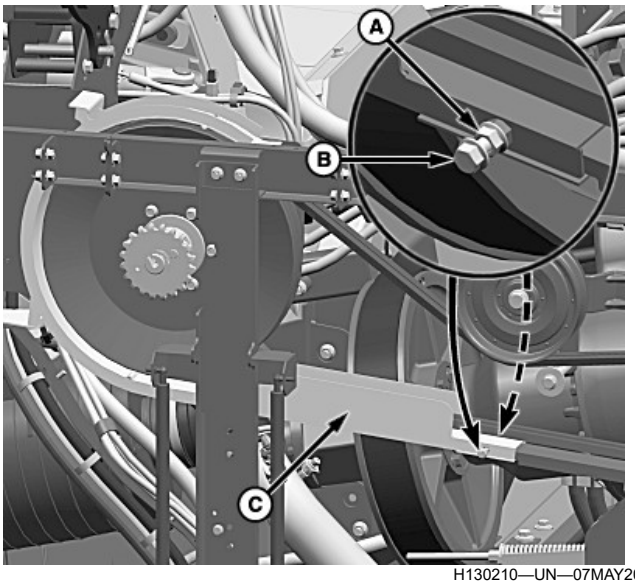
2. Boşaltma helezonu tahrik kayışı üzerindeki gergiyi (A) gevşetin.



H130209—UN—07MAY20

A—Boşaltma Helezonu Tahrik Zinciri
B—Zincir Dişlisi

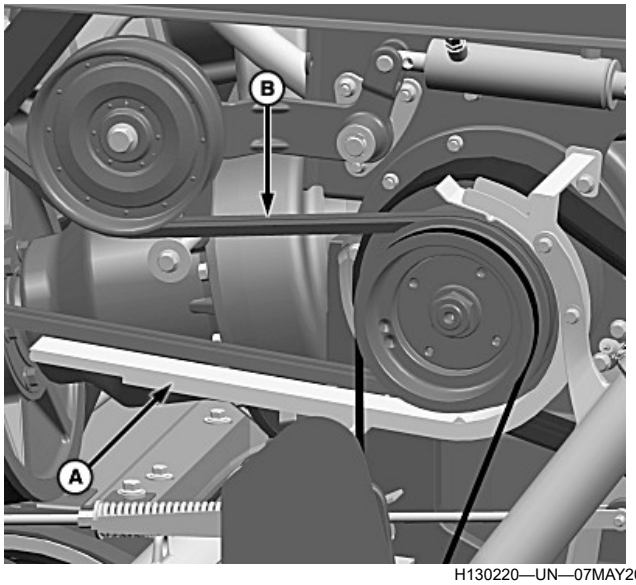
3. Boşaltma helezonu tahrik zincirini (A) zincir dişlisinden (B) sökün.



H130210—UN—07MAY20

A—Somun (2 adet)
B—Cıvata (2 adet)
C—Kayış Tuzağı

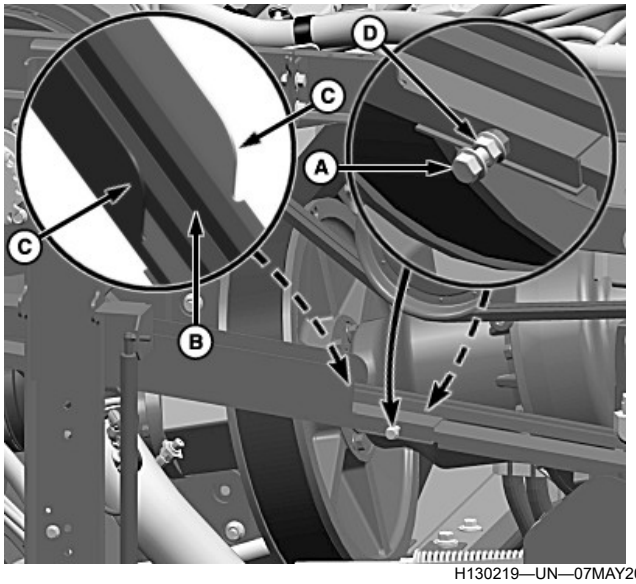
4. Somunu (A) ve cıvatayı (B) gevşetin.
5. Kayış tuzağındaki (B) cıvataları çıkarın.
6. Kayış tuzağını makineden sökün.



H130220—UN—07MAY20

A—Kayış Tuzağı
B—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı (2 adet)

7. Kayış tuzağındaki (A) cıvataları çıkarın.
8. Kayış tuzağını makineden sökün.
9. Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (B) sökün.
10. Yedek boşaltma helezonu tahrik kayışlarını ve önceden çıkarılmış olan kayış tuzaklarını takın.



H130219—UN—07MAY20

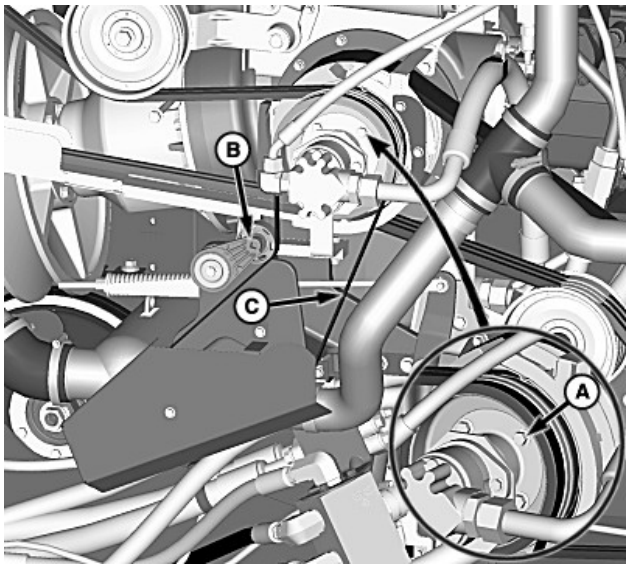
A—Cıvata (2 adet)
B—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı (2 adet)
C—Kayış Tuzağı
D—Somun (2 adet)

NOT: Kayış tuzağındaki kaynaklı somunlara vida yolu kilitleyici ve sızdırmazlık maddesi (orta mukavemetli) uygulayın.

11. Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (B), kayış tuzağının (C) arasında ortalamak için cıvataları (A) ayarlayın.
12. Boşaltma helezonu tahrik kayışları, kayış tuzağının arasında ortalandıktan sonra somunu (D) sıkın.
13. Motor atık yönetimi kayışını takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
14. Korumayı takın ve cıvatalarla tutturun.
15. Tahrik zincirini takın ve rondela göstergenin ucu ile hizalanana kadar gergiyi ayarlayın.

OUO6075,0004E31-80-08JUL20

Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı—Değiştirme (Stil B)



H108393—UN—25JUN13

A—Cıvata
B—Germe Kolu
C—Motor Atık Yönetimi Kayışı (varsa)

DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

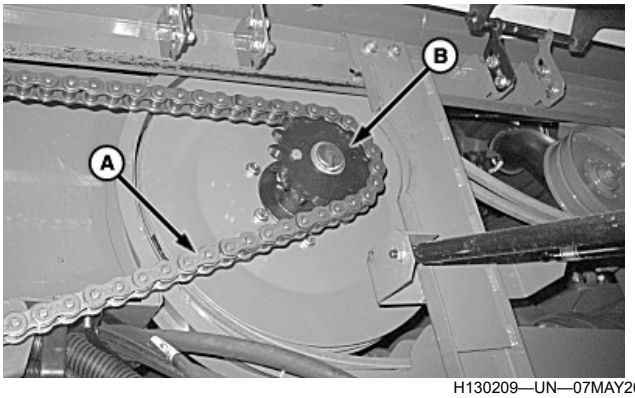
NOT: Boşaltma helezonu hidrolik silindirinin devre dışı ve geri çekilmiş olduğundan emin olun.

1. Cıvataları (A) sökün ve yoldan uzak olacak şekilde pompa grubunu destekleyin.
2. Motor atık yönetimi kayışını (C) çıkarmak amacıyla germe kolundaki (B) gerginliği boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.

H105391—UN—09MAY12

A—Gergi

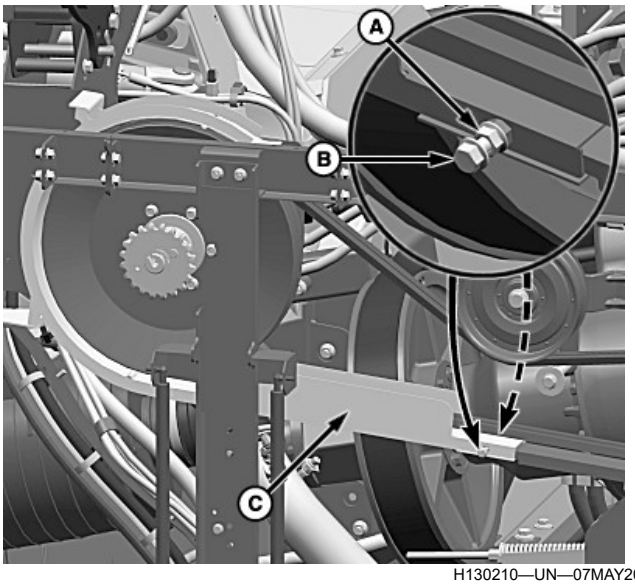
3. Boşaltma helezonu tahrik kayışı üzerindeki gergiyi (A) gevşetin.



H130209—UN—07MAY20

A—Boşaltma Helezonu Tahrik Zinciri
B—Zincir Dişlisi

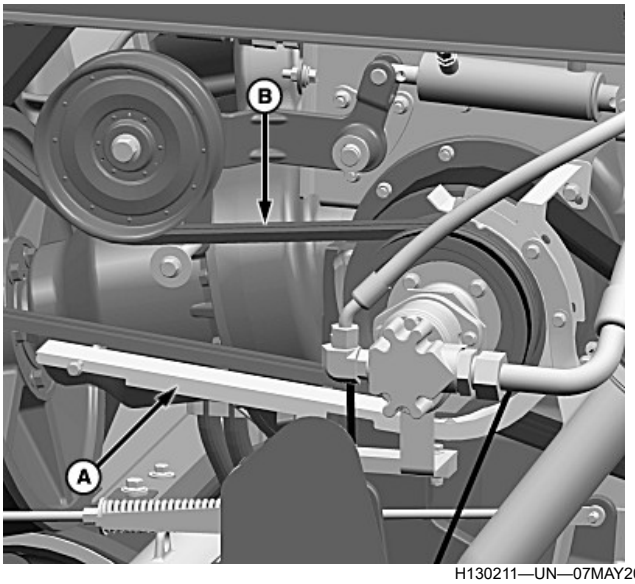
4. Boşaltma helezonu tahrik zincirini (A) zincir dişlisinden (B) sökün.



H130210—UN—07MAY20

A—Somun (2 adet)
B—Cıvata (2 adet)
C—Kayış Tuzağı

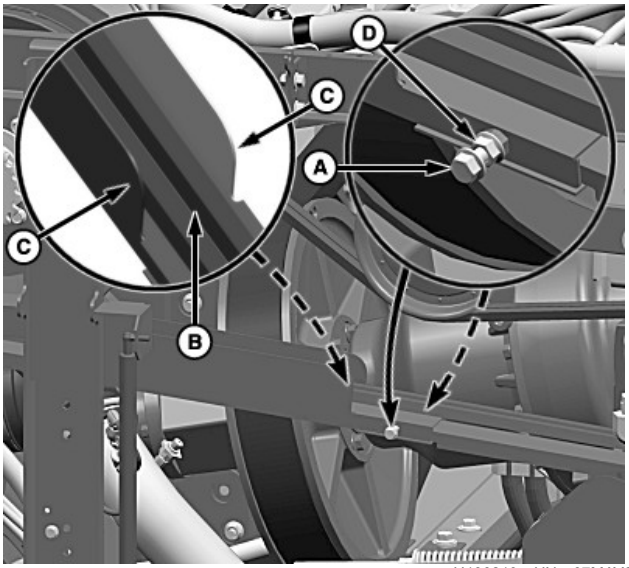
5. Somunu (A) ve cıvatayı (B) gevşetin.
6. Kayış tuzağındaki (B) cıvataları çıkarın.
7. Kayış tuzağını makineden sökün.



H130211—UN—07MAY20

A—Kayış Tuzağı
B—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı (2 adet)

8. Kayış tuzağındaki (A) cıvataları çıkarın.
9. Kayış tuzağını makineden sökün.
10. Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (B) sökün.
11. Yedek boşaltma helezonu tahrik kayışlarını ve önceden çıkarılmış olan kayış tuzaklarını takın.



H130219—UN—07MAY20

A—Cıvata (2 adet)
B—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı (2 adet)
C—Kayış Tuzağı
D—Somun (2 adet)

NOT: Kayış tuzağındaki kaynaklı somunlara vida yolu kilitleyici ve sızdırmazlık maddesi (orta mukavemetli) uygulayın.

12. Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (B), kayış tuzağının (C) arasında ortalamak için cıvataları (A) ayarlayın.
13. Boşaltma helezonu tahrik kayışları, kayış tuzağının arasında ortalandıktan sonra somunu (D) sıkın.
14. Pompa grubunu takın ve cıvataları teknik özelliklerde belirtilen değere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Cıvatalar—Tork. . . . . 80 Nm (59 lb ft)

15. Motor atık yönetimi kayışını takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
16. Korumayı takın ve cıvatalarla tutturun.
17. Tahrik zincirini takın ve rondela göstergenin ucu ile hizalanana kadar gergiyi ayarlayın.

OUO6075,0004E32-80-08JUL20

Elektronik Kumanda Birimleri Yakýnýnda Kaynak Yapýlmasý

TS953—UN—15MAY90

ÖNEMLİ: Motoru ark kaynaðý donanýmý ile birlikte ç alýþtýrmayýn. Akýmlar ve gerilimler ç ok yü ksektir ve kalýcý hasara neden olabilir.

1. Negatif (-) akü kablosunu ayýrýn.
2. Pozitif (+) akü kablosunu ayýrýn.
3. Pozitif ve negatif baðlantý uç larýný birbirine kýsadevre edin. Araç ç atkýsýna tutturmayýn.
4. Kablo demeti bö lü mlerini kaynak alanýndan uzaklaþtýrýn.
5. Kaynak þasisini kaynak noktasý yakýnýna ve kumanda biriminden uzaða baðlayýn.
6. Kaynak sonrasý, ters sýrayla Adým 1 - 5 iþlemlerininin tersini uygulayýn.

DX,WW,ECU02-80-14AUG09

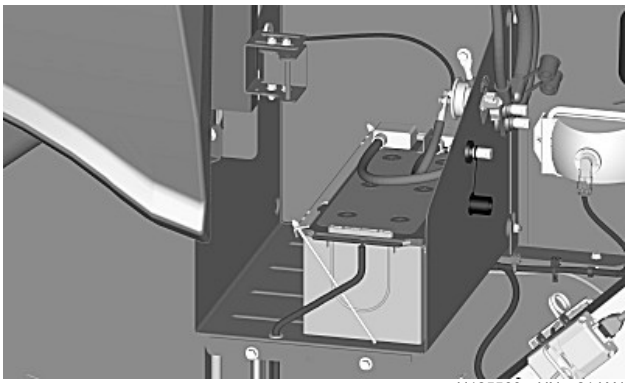
Elektronik Kumanda Birimi Bağlayıcılarının Temiz Tutulması

ÖNEMLİ: Kumanda birimini açmayın ve yüksek basınçlı püskürtme ile temizlemeyin. Nem, pislik ve diğer birikintiler kalıcı hasara neden olabilir.

1. Bağlantı uçlarını temiz ve yabancı birikintilerden arınmış tutun. Nem, pislik ve diğer birikintiler bağlantı uçlarının zamanla paslanmasına ve iyi bir bağlantı yapmamasına neden olur.
2. Eğer bağlayıcı kullanılmıyorsa, yabancı birikinti ve nemden korumak için doğru toz kapağı ya da bir uygun sızdırmazlık takın.
3. Kumanda birimleri onarılabilir değildir.
4. Kumanda birimleri EN SON arızalanabilecek bileşenler olduğu için, değiştirme öncesi bir arıza tanı işlemi yaparak arıza yerini bulun. (John Deere yetkili servisinize danışın.)
5. Kablo demeti bağlantı uçları ve elektronik kumanda birimleri için olan bağlayıcılar onarılabilir.

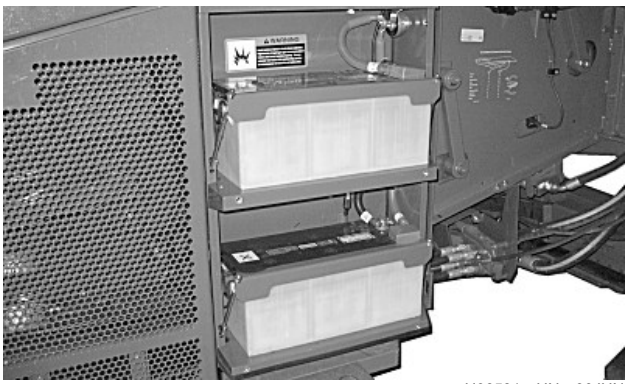
DX,WW,ECU04-80-11JUN09

Elektrikle İlgili Önlemlerin Alınması



H125566—UN—21JAN19

Stil A



H96581—UN—30JUN10

Stil B

DİKKAT: Sıvı seviyesinin kontrol edilebilmesi için makine yatay bir yüzey üzerinde olmalıdır. Akü sıvı seviyesi, her bir hücredeki plakaları kapatan her bir doldurma bağlantısının üstünde görünür olmalıdır.

Elektrolitten çıkan gaz patlayıcı olduğundan, tüm alev veya kıvılcımlardan uzak tutulmalıdır. Kıvılcım oluşmaması için eksi kablosu en son bağlanmalı ve en önce sökülmelidir. Elektrik sisteminin herhangi bir parçasında servis çalışması yapmadan önce, şok ve yanıklardan kaçınmak için akü devre kesme şalterini kapatın.

OUO6075,0004A94-80-11JAN19

Bilgisayar Kumandalı Sistemlerle Donatılmış Taşıtlarda Temel Elektrik Bileşenlerinin Çalıştırılması / Alınacak Önlemler

- Kontak anahtarı devredeyken ya da motor çalışırken aküleri kesinlikle sökmeyin.

  Çünkü: Bu, elektronik bileþkenlere zarar verebilecek denli sivri elektrik sýçramalarýna neden olabilir.

- Kontak anahtarı açık konumda iken köprüleme kablolarını bağlamayın.

  Çünkü: Bu, elektronik bileþkenlere zarar verebilecek denli sivri elektrik sýçramalarýna neden olabilir.

- Yeniden şarj etmeden önce akülerin bağlantılarını ayırın (mümkünse)

  Çünkü: Makinedeki elektrik yükleri yeniden şarj işlemini yavaşlatabilir. Akü elektrik doldurum aygýtlarý, elektronik bileþkenlere zarar verebilecek denli sivri elektrik sýçramalarýna neden olabilir.

- Makineyi, hiç bir zaman çalıştırılması için belirlenen gerilimden daha yüksek gerilimle köprüleyerek çalıştırmayın.

  Çünkü: Bu, elektronik bileşenlere zarar verebilir.

- Kontak anahtarı açık konumdayken ya da motor çalışırken elektrik konektörlerini bağlamayın ya da ayırmayın.

  Çünkü: Bu, bilgisayar sistemi çalışırken bilgisayar programının kesintiye uğrayarak hata üretmesine neden olabilir ve oluşan elektriksel gerilim sıçramaları elektronik bileşenlere zarar verebilir.

- Herhangi bir bileşene sınama olarak, böyle yapılması özellikle belirtilmedikçe, güç ya da şase bağlantısı yapmayın.

  Çünkü: Elektronik sistemin yanlýþ noktasýna yanlýþ gerilim uygulanmasý, elektronik bileþkenlerin bozulmasýna neden olabilir.

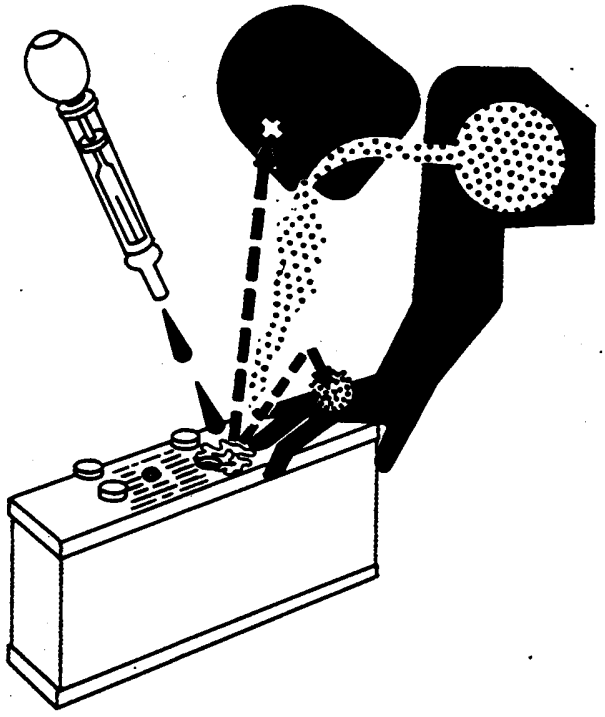
- Makinede kaynak yaparken, şasi hattı ucunun kaynaklanan parçaya bağlandığını güvence altına alın. Maksimum koruma sağlamak için, kaynak yapmadan önce tüm elektronik kumandaların bağlantılarını sökün.

  Çünkü: Kaynak işlemiyle ilintili yüksek akımlar, şasi yolu içindeki kablo demetlerine zarar verebilir. Kaynak işlemi de elektronik bileşkenlere zarar verebilecek denli sivri elektrik sıçramalarına neden olabilir.

KC01776,00003CF-80-19MAR01

Akülerde Güvenli İşlem Yapma

TS204—UN—15APR13



TS203—UN—23AUG88

Aküde oluşan gazlar patlayabilir. Akü yakınında kıvılcım ve alev oluşmasını önleyin. Akünün elektrolit seviyesini incelemek için bir el feneri kullanın.

Aküyü denetlemek için kesinlikle kutup başları arasına bir metal parçası değdirmeyin. Bunun için bir asitölçer ya da voltmetre kullanılmalıdır.

Akünün şasi (-) bağlantısı her zaman en önce sökülmeli ve en son takılmalıdır.

Akü elektroliti içindeki sülfürik asit zehirlidir ve deriyi

yakabilecek, giysilerde delik açabilecek ve göze geldiğinde kör edebilecek kadar kuvvetli bir asittir.

Zararlarından kaçınmak için:

- Aküleri iyice havalandırılmış bir yerde doldurun
- Lastik eldiven giyin ve koruyucu gözlük takın
- Aküleri temizlemek için basınçlı hava kullanımından kaçının
- Elektrolit eklerken oluşan gazı solumayın
- Çevreye elektrolit dökmekten ve saçmaktan kaçının
- Doğru akü destekleme ya da akü dolum işlemi yapın.

Eğer deriye ya da göze asit gelirse:

1. Derinizi su ile yıkayın.
2. Karbonat ya da kireç ile asidi nötralize edin.
3. Gözlerinizi yaklaşık 15 - 30 dakika temiz su ile yıkayın. Gecikmeksizin doktora başvurun.

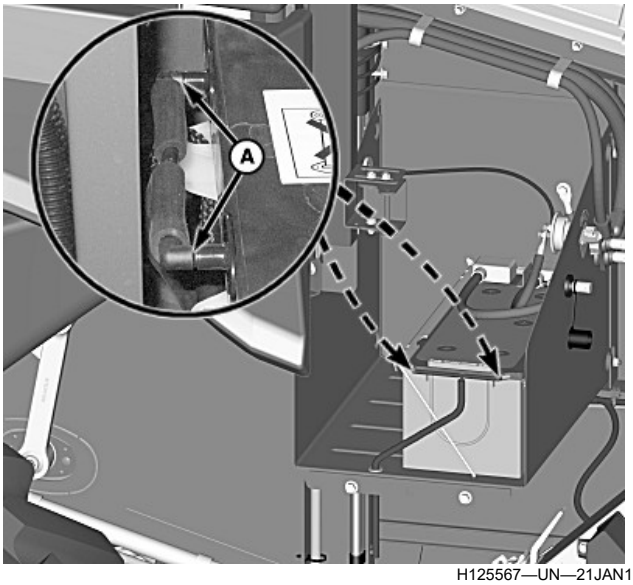
Asit yutulduğu zaman:

1. Kusmaya çalışmayın.
2. Bol miktarda su ya da süt için; ancak en çok 2 l (2 qt.).
3. Gecikmeksizin doktora başvurun.

UYARI: Akü kutupları, bağlantı uçları ve ilgili ek donanımlar kurşun ve kurşun bileşenleri içerebilir, Kaliforniya Eyaleti'nde bu kimyasalların kansere ve üreme zararlarına neden olduğu bilinmektedir. **Çalışma sonrasında ellerinizi yıkayın.**

DX,WW,BATTERIES-80-02DEC10

Aküler—Güvenli Kurulum



H125567—UN—21JAN19

Stil A

H96586—UN—30JUN10

Stil B

A—Hava Alma Boruları

DİKKAT: Sıvı seviyesinin kontrol edilebilmesi için makine yatay bir yüzey üzerinde olmalıdır. Akü sıvı seviyesi, her bir hücredeki plakaları kapatan her bir doldurma bağlantısının üstünde görünür olmalıdır.

Patlamaların neden olacağı ciddi yaralanma ya da ölüm tehlikesinden kaçının. Akü kutusu düzgün şekilde havalandırılmazsa yüksek hidrojen gazı seviyeleri birikebilir. Aküler veya akü kutusu üzerinde servis veya bakım gerçekleştirdikten sonra her zaman havalandırma borularını (A) geri takın. Havalandırma borularının bükülmemiş veya dirseklenmemiş olduğundan emin olun.

Yedek aküler, havalandırma hortumu ek parçasına uygun bir havalandırma fitingine sahip olmalıdır. Havalandırma fitinglerine sahip yedek bataryalar için John Deere bayinize başvurun.

Havalandırma boruları aküye bağlı değilse makine her çalıştırıldığında veya aküler harici bir şarj cihazı ile her şarj edildiğinde akü kapağı kapalı kalmalıdır.

OUO6075,0004A95-80-11JAN19

Akü Kablolar—Bağlantı

DİKKAT: AKÜNÜN YALNIZCA NEGATİF KUTBU ŞASEYE BAĞLIDIR. Her zaman akü toprak kablosunu akünün negatif (-) bağlantı uçlarına bağlayın. Marş kablosunu akünün pozitif (+) bağlantı uçlarına bağlayın. Aküye ya da alternatör bağlantılarına ters bağlantı yapılması elektrik sisteminde kalıcı hasara neden olabilir. Toprak kablosunu negatif (-) terminal kalıbına bağlayın.

ÖNEMLİ: Akülerin bağlantı uçları yeri aynı olmalıdır.

Aküleri bağlarken:

Tüm sviçleri ve aksesuarları kapatın. Akü bağlantı uçlarını ve terminalleri temizleyin.

Toprak kablosunu negatif bağlantı ucuna HIZLICA DOKUNDURUN. Arklanma (kıvılcımlanma) oluşmamalıdır. Arklanma oluşursa, BAĞLANTIYI YAPMAYIN. Akü pozisyonunun ters olup olmadığını görmek için kontrol edin.

Arklanma hala oluşursa, yine tüm sviçlerin ve aksesuarların kapalı olduğundan emin olun. Sonrasında kısa devreler, kırık teller ve gevşek veya paslı bağlantılar var mı kontrol edin.

Negatif (-) akü toprak kablolarını bağlayın.

OUO6075,00007D7-80-19MAR07

Aküler—Şarj Edilmesi

Özellikle soğuk havalarda akümü elektrik dolumunu tam tutun. Akünün 12,50 volt'un üzerinde, tamamen şarjlı tutulmaması daha az akü ömrü ile sonuçlanabilir.

DİKKAT: Donmuş bir aküyü şarj etmeyin. Aküyü akü şarj cihazına bağlamadan önce, oda sıcaklığında buzunun çözülmesini sağlayın. Aküleri sadece iyi havalandırılmış bir yerde şarj edin. Aküleri biçerdöver üzerinde şarj ederken her iki kabloyu da akü kutuplarından sökün.

ÖNEMLİ: Aküler tamamen şarjlı değilse elektrolit donabilir.

Hangi akünün şarj edilmesi gerektiğini tespit edin.

Her iki akü kablosunu da söküp, şarj cihazının pozitif kablosunu “+” kutba, şarj cihazının negatif kablosunu da “” kutba bağlayın.

Şarj cihazıyla birlikte verilen yazılı yönergelere uyun. Aküleri daima 12 Voltluk bir şarj cihazı ile şarj edin.

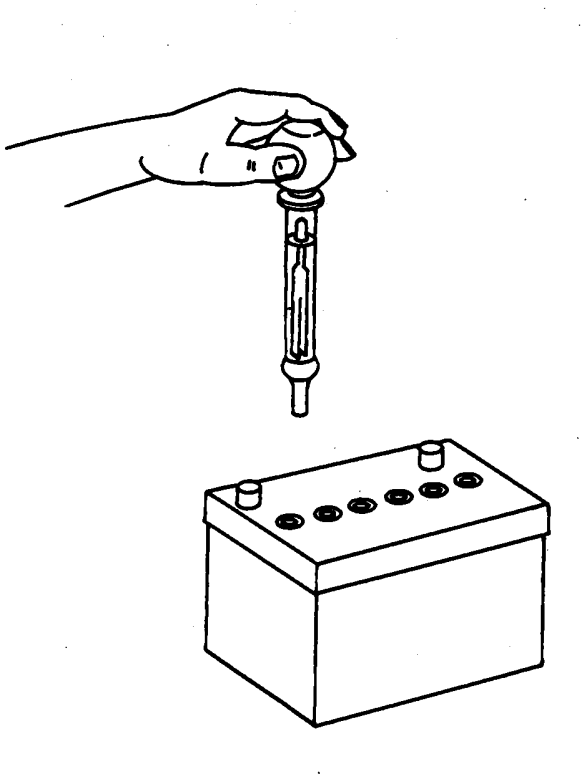
OUO6075,00007D8-80-19MAR07

Aküler—Özgül Ağırlığın Kontrolü

DİKKAT: Elektrolit seviyesini doğru olarak denetleyebilmek için aküler yatay bir yüzey üzerinde olmalıdır. Seviye denetlenirken, her bir gözdeki elektrolit her doldurma kapağının üstünde görülmelidir.

Aküden yayılan gaz patlayıcıdır. Aküye ateşle yaklaşmayın, yakınında kıvılcım ve alev oluşmasını önleyin. Akünün elektrolit düzeyini incelemek için bir el feneri kullanın.

Akünün şarjını kesinlikle kutup başlarına bir metal parçası yerleştirerek kontrol etmeyin. Bunun için bir asit ölçer ya da voltmetre kullanılmalıdır.



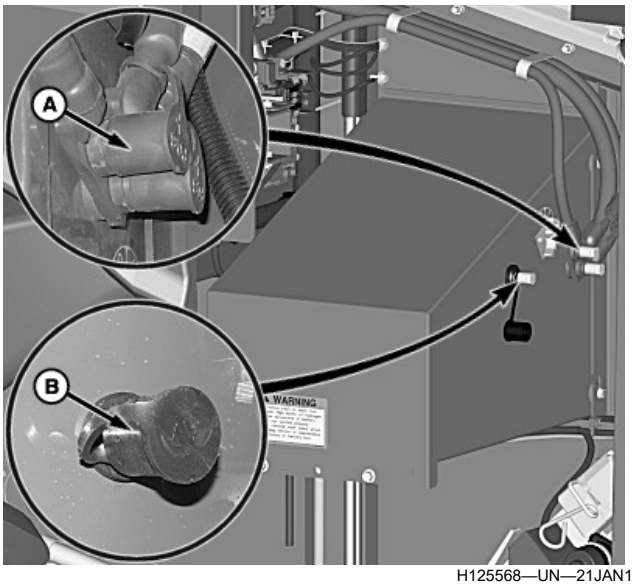
TS182—UN—23AUG88

Akü durumunu belirlemek için bir akü hidrometresi ile her gözdeki elektrolitin özgül ağırlığını kontrol edin. Saptanan değerler 1.225'in altında ise akünün elektrik dolumunu yapın. Gözler arasındaki fark 0.050 değerinden büyükse aküyü değiştirin.

Okunan yoğunluk değeri daima elektrolit sıcaklığındaki değişmelere göre düzeltilmelidir. 80 °F'ın üzerindeki her 10 °F için 0.004 ekleyin. (27 °F'ın üzerindeki her 10 °F için 0.007 ekleyin.) Elektrolit sıcaklığı 80 °F (27 °C) değerinin altındaysa aynı oranı çıkartın. Düzeltilmiş elektrolit yoğunluğu tam dolumlu bir akü için 1.265 - 1.280 aralığında olmalıdır.

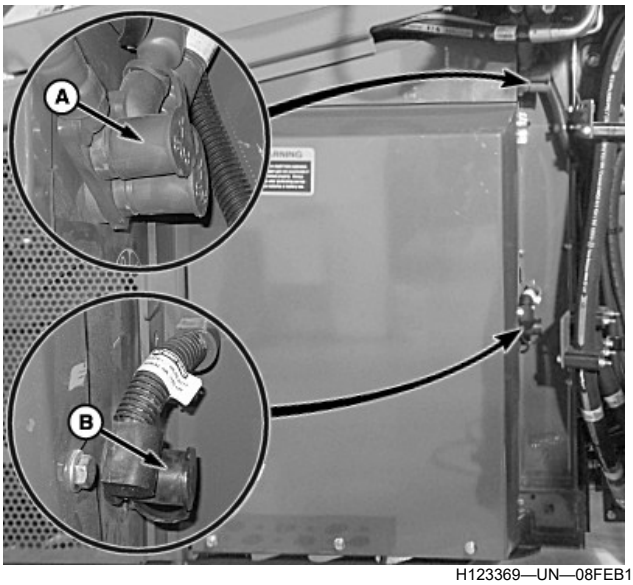
OUO6075,00007D9-80-19MAR07

Aküler—Takviye Bağlanması



H125568—UN—21JAN19

Stil A



H123369—UN—08FEB18

Stil B

A—Pozitif (+) Kutup
B—Negatif (-) Kutup

Fazladan 12 V akü paralel bağlanarak soğuk havalarda motoru çalıştırmak kolaylaştırılabilir.

DİKKAT: Akülerden sızan gaz patlayıcıdır. Akü yakınında kıvılcım oluşturmaktan kaçının.

ÖNEMLİ: Kontak anahtarı veya akü bağlantı kesme anahtarı AÇIKKEN kesinlikle atlama kablolarını bağlamayın. Motoru kesinlikle 12 V üzerinde gerilime atlama köprüsü yaparak çalıştırmaya başlatmayın.

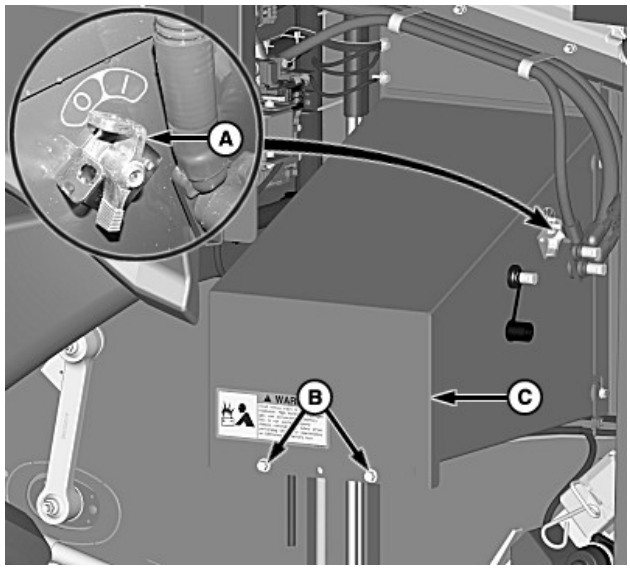
Koruyucu kapakları kutuplardan çıkarın.

İlk atlama köprüsü kablosu, destek aküsünün pozitif (+) kutbuna bağlanmalıdır. Diğer ucu, makine aküsünün pozitif (+) kutbuna (A) bağlayın.

İkinci atlama köprüsü kablosu, destek aküsünün negatif (-) kutbuna bağlanmalıdır. Diğer ucu, makine aküsünün negatif (-) kutbuna (B) bağlayın.

OUO6075,0004A96-80-11JAN19

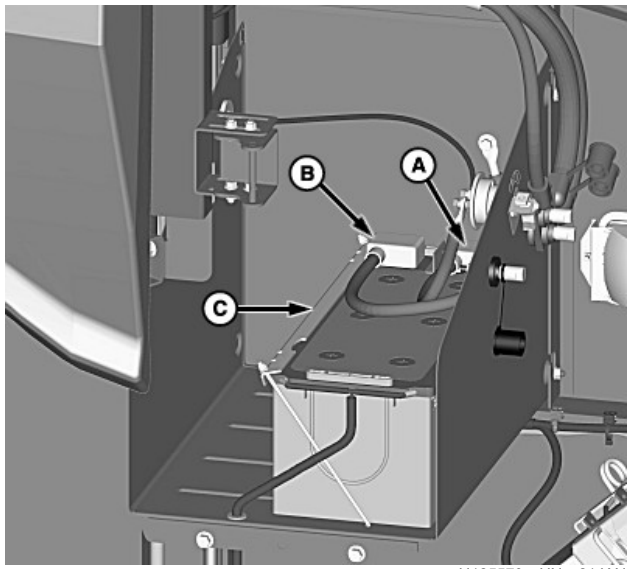
Aküler—Sökme ve Takma (Stil A)



H125569—UN—21JAN19

A—Akü Ayırma Şalteri
B—Cıvata (2 adet)
C—Kapak

1. Akü ayırma şalterini (A) saat dönüşüne ters yönde çevirerek KAPALI konuma getirin.
2. Aküye erişmek için cıvataları (B) ve kapağı (C) sökün.



H125570—UN—21JAN19

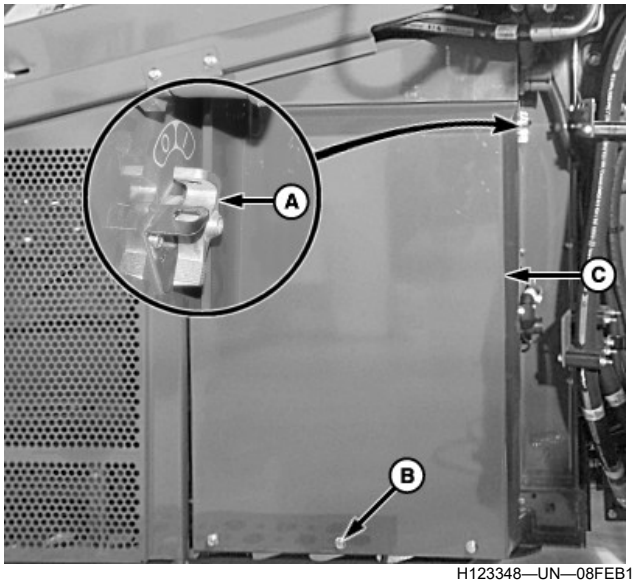
A—Pozitif Kablosu

B—Negatif Kablosu
C—Kelepçe

3. Pozitif (+) kablonun (A) ve negatif (-) kablonun (B) bağlantısını ayırın.
4. Kelepçeyi (C) ve akü hava alma borularını çıkarın.
5. Aküyü ve akü montaj alanını temizleyin.
6. Aküyü akü kutusuna takın.
7. Akü kablolarını ve bağlantı uçlarını temizleyin ve akü hava alma borularını yeniden bağlayın.
8. Pozitif (+) kablo ve negatif (-) kabloyu bağlayın.
9. Akü kelepçesini takın ve sıkın.
10. Kapağı takın ve önceden sökülen cıvatalarla muhafaza edin.
11. Akü ayırma şalterini saat yönüne çevirerek AÇIK konuma getirin.

OUO6075,0004A97-80-11JAN19

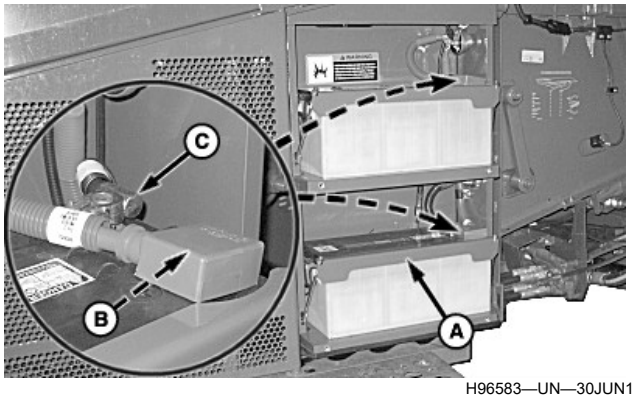
Aküler—Sökme ve Takma (Stil B)



H123348—UN—08FEB18

A—Akü Bağlantı Kesme Şalteri
B—Cıvatalar (9 adet)
C—Kapak

1. Akü devre kesme şalterini (A) saat yönünün tersinde KAPALI pozisyona çevirin.
2. Akülere erişmek için imbus cıvataları (B) ve kapağı (C) sökün.



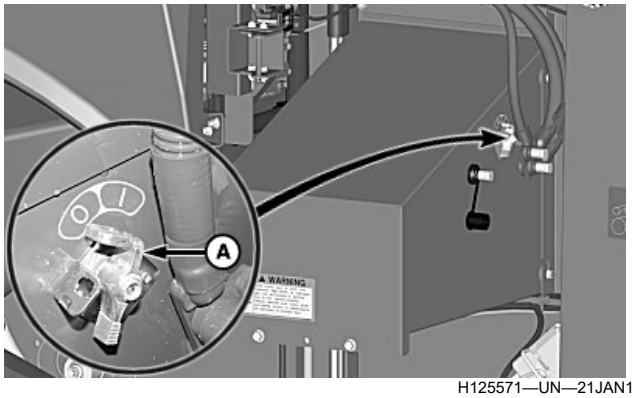
H96583—UN—30JUN10

A—Kelepçe
B—Pozitif kablo
C—Negatif Kablo

3. Kelepçe (A) ve akü havalandırma borularını çıkartın.
4. Pozitif (+) kablo (B) ve negatif (-) kablo (C) bağlantısını ayırın.
5. Aküleri ve akü montaj alanını temizleyin.
6. Aküleri akü kutusuna takın.
7. Akü kablolarını, başlangıç noktalarını temizleyin ve akü hava alma borularını yeniden bağlayın.
8. Pozitif (+) kablo ve negatif (-) kabloyu bağlayın.
9. Akü kelepçesini takın ve sıkın.
10. Kapağı takın ve önceden sökülen cıvatalarla muhafaza edin.
11. Akü devre kesme şalterini saat yönüne AÇIK pozisyonuna çevirin.

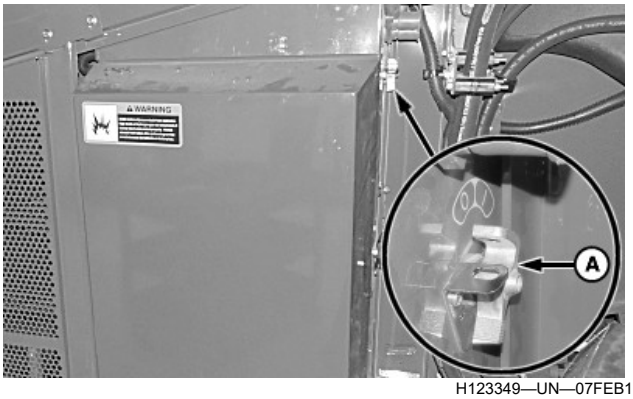
OUO6075,0004898-80-07FEB18

Akü Ayırma Şalteri



H125571—UN—21JAN19

Stil A



H123349—UN—07FEB18

Stil B

A—Akü Ayırma Şalteri

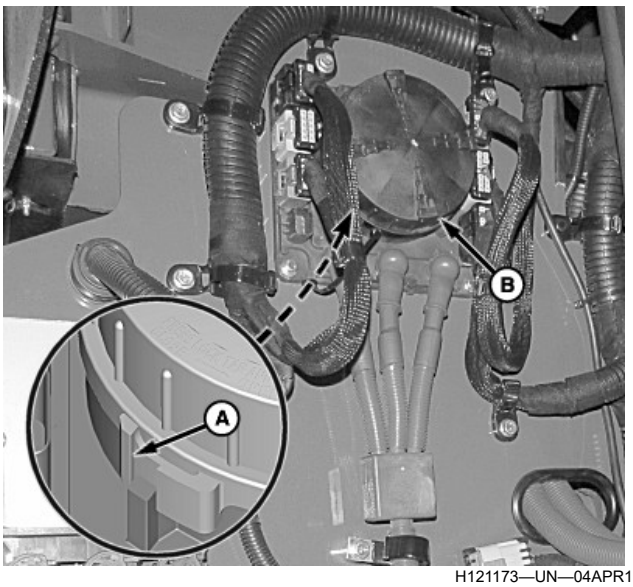
ÖNEMLİ: Final Tier 4/Stage V: Makine kapatıldıktan sonra en az 90 saniye boyunca akünün bağlantısını kesmeyin. Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) sistemi, makine kapatıldıktan hemen sonra bu esnada Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) yollarını otomatik olarak temizler. Hatların temizlenmesi için yeterli zaman verilmezse hatların içinde kalan sıvılar kristalleşip hatları tıkayabilir. Dondurucu hava koşullarında sıvı donup hatları patlatabilir.

NOT: Makine 25 günden daha uzun süre depolanmışsa akü ayırma şalterini KAPALI konuma alın. Depolama süresi 90 günün üzerindeyse akülerin üzerindeki yükü azaltmak için akü veya akülere giden negatif kabloyu çıkarın.

Makinenin elektrik sistemini AÇIK konuma getirmek için akü ayırma şalterini (A) saat yönünde çevirin, makinenin elektrik sistemini KAPALI konuma getirmek içinse şalteri saat dönüşüne ters yönde çevirin.

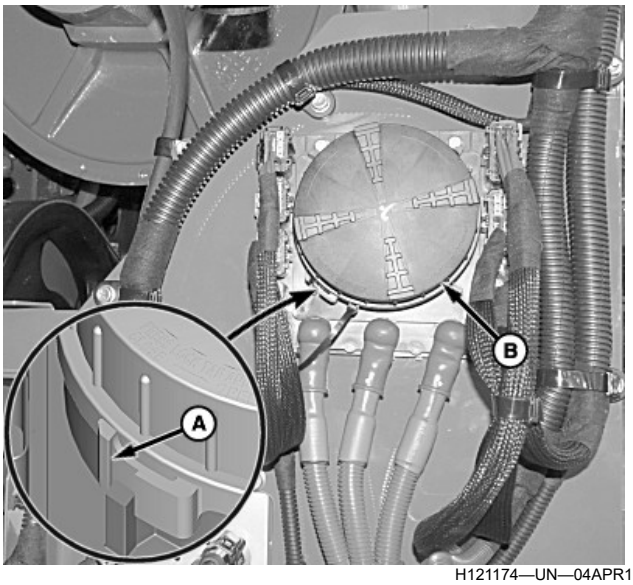
OUO6075,0004A98-80-11JAN19

Makine Sigorta Kutusu



H121173—UN—04APR17

Stil A



H121174—UN—04APR17

Stil B

A—Kilit Dili
B—Kapak

NOT: Sigorta kutusu, makine modeline bağlı olarak sağ veya sol tarafta yer almaktadır.

Yedek sigortalar ve sigorta çekici, kapağın altına yerleştirilmiştir.

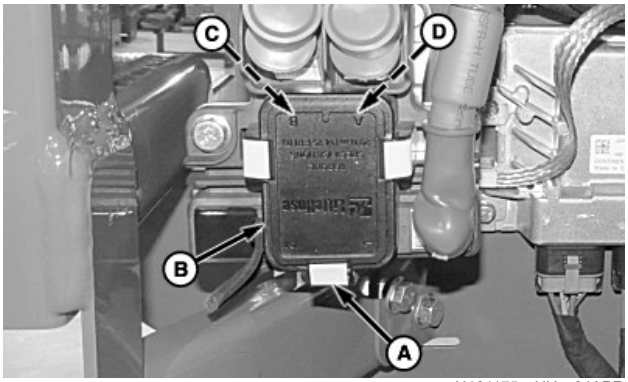
Sigorta merkezini açmak için kilitleme mandalına (A) basın ve kapağı (B) saat dönüşüne ters yönde çevirin.

- F1 — F2 Kullanılmıyor
- F3 — (15A) (cc# 0642), Kumanda Birimi RC2 Güç 1
- F6 — (15A) (cc# 0652), Kumanda Birimi RC2 Güç 2
- F7 — (30A) (cc# 0342), Kumanda Birimi RC1 Güç 1

- F8 — Kullanılmıyor
- F9 — (30A) (cc# 0362), Sağ Güç Modülü 1 (RPM1) Güç 5
- F11 — (20A) (cc# 0332), Sağ Güç Modülü 1 (RPM1) Güç 3
- F12 — (20A) (cc# 0322), Sağ Güç Modülü 1 (RPM1) Güç 2
- F13 — F14 Kullanılmıyor
- F15 — (20A) (cc# 0352), Sağ Güç Modülü 1 (RPM1) Güç 4
- F16—Kullanılmıyor
- F17—(30A) (cc# 0912), Tahıl Algılama Sistemi Gücü
- F18—(25A) (cc# 0372), Kumanda Birimi RC1 Güç 2
- F19 — F26 Kullanılmıyor
- F27 — (30A) (cc# 0152), Kumanda Birimi LC1 Güç 2
- F28 — F30 Kullanılmıyor
- F31 — (10A) (cc# 0012), Şaltersiz Akü Gücü
- F32 — (30A) (cc# 0142), Sol Güç Modülü 1A (LPM1A) Güç 4
- F33 — Kullanılmıyor
- F34—(30A) (cc# 0112), Sol Güç Modülü 1A (LPM1A) Güç 1
- F35—(30A) (cc# 9232), Bıçak Grubu Aktüatör Gücü
- F36—(30A) (cc# 0312), Sağ Güç Modülü 1 (RPM1) Güç 1
- F37 — F38 Kullanılmıyor
- F39 — (10A) (cc# 4972), Kumanda Birimi SSU/XSC Şaltersiz Güç
- F40 — F42 Kullanılmıyor
- F43 — (25A) (cc# 5222), Kumanda Birimi ECU Güç 3
- F44 — (30A) (cc# 0712), Sol Güç Modülü 2B (LPM2B) Güç 1
- F45 — (20A) (cc# 0122), Sol Güç Modülü 1A (LPM1A) Güç 2
- F46 — (30A) (cc# 0132), Sol Güç Modülü 1A (LPM1A) Güç 3
- F47 — Kullanılmıyor
- F48 — (25A) (cc# 5012), Kumanda Birimi ECU Güç 1
- F49 — F50 Kullanılmıyor
- F51 — (30A) (cc# 0162), Kumanda Birimi LC1 Güç 1
- F52 — Kullanılmıyor
- F54 — (10A) (cc# 0422), Kumanda Birimi PTP Güç
- F56 — (15A) (cc# 5042), Yakıt Transfer Pompası
- F56 — (15A) (cc# 5042), Yakıt Transfer Pompası
- F57 — (30A) (cc# 0222), Sol Güç Modülü 2B (LPM2B) Güç 2
- F58 — F62 Kullanılmıyor
- F63 — (15A) (cc# 5062), Dozaj Pompası Gücü
- F64 — (20A) (cc# 0212), Sol Güç Modülü 2A (LPM2A) Güç 1
- F67 — Kullanılmıyor
- F68 — (25A) (cc# 0172), Sol Güç Modülü 1A (LPM1A) Güç 5
- F69 — (30A) (cc# 0972), Flex Artık Kıyıcı Güç 2
- F70 — F71 Kullanılmıyor
- F73 — (30A) (cc# 0252), Kumanda Birimi LC2 Güç 1
- F74 — (30A) (cc# 0972), Flex Artık Kıyıcı Güç 1
- F75 — F77 Kullanılmıyor
- F78 — (30A) (cc# 0242), Kumanda Birimi LC2 Güç 1
- F79 — Kullanılmıyor
- F80—(30A) (cc# 0722), Sol Güç Modülü 2B (LPM2B) Güç 2

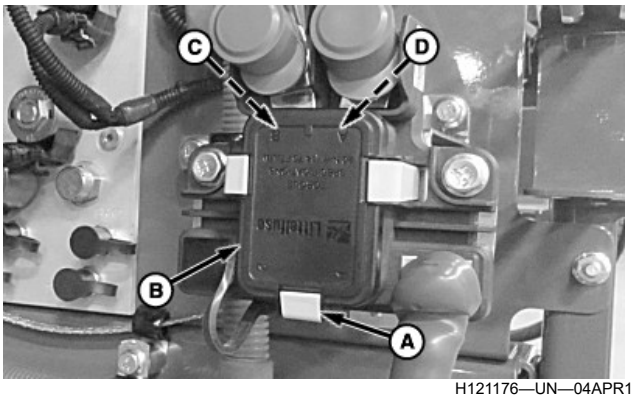
OUO6075,0004A31-80-08NOV18

Sıralı Sigortalar



H121175—UN—04APR17

Stil A



H121176—UN—04APR17

Stil B

A—Sürgü (3 adet)
B—Kapak
C—F82—Sıralı Sigorta
D—F92—Sıralı Sigorta

NOT: Sıralı sigortalar, makine modeline bağlı olarak sağ veya sol tarafta bulunur.

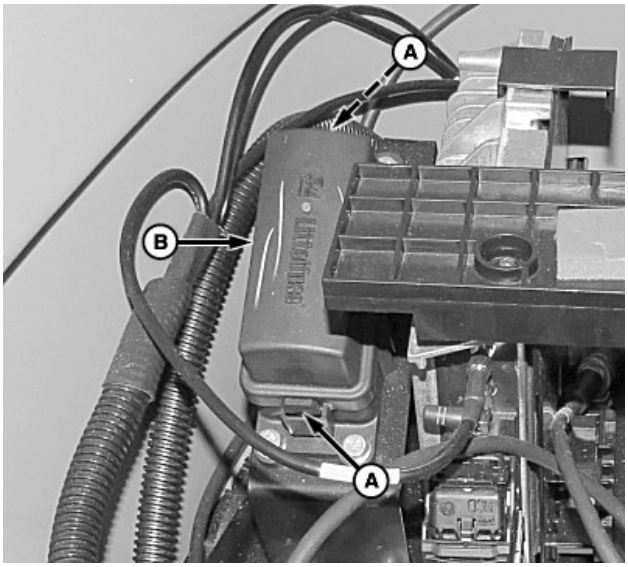
Sıralı sigortalara erişmek için sürgüleri (A) açın ve kapağı (B) sökün.

- F82 — Sıralı Sigorta, (125A) (cc# 8002), Kumanda Birimi KABİN

- F92 — Sıralı Sigorta, (125A) (cc# 8912), Kabin Sigorta Kutusu

OUO6075,00046FD-80-04APR17

Kabin Sigorta Kutusu



H119639—UN—13OCT16

A—Kilit Dilleri
B—Kapak

NOT: Sigorta Kutusu, kabinin içinde, kabin tabanında yer alan kolçak konsolunun altında bulunan kumanda birimi muhafazasının içindedir.

Sigorta kutusunu açmak için kilit tırnaklarına (A) basın ve kapağı (B) çıkarın.

- F801 — (15A) (cc# 8262), ARMC Gücü
- F802 — (10A) (cc# 8802), Sunucu-Monitör Gücü
- F803 — (15A) (cc# 8302), SCL Gücü
- F804 — (15A) (cc# 8072), PDU Gücü
- F805 — (15A) (cc# 8152), Alıcı Gücü
- F806 — (15A) (cc# 8162), Diğer Kabin Gücü
- F807 — (10A) (cc# 8192), ATC Gücü
- F808 — (20A) (cc# 8082), Dolaştırım Fanı Gücü 1
- F809 — (20A) (cc# 8182), Dolaştırım Fanı Gücü 2
- F810 — (20A) (cc# 8172), Koltuk Gücü
- F811 — (20A) (cc# 8092), Aksesuar Gücü
- F812 — (15A) (cc# 8242), Yardımcı Güç Çıkışları
- F813 — (20A) (cc# 8252), Yardımcı Çoklu Güç Çıkışı Soket Dizisi
- F814 — (20A) Kullanılmıyor
- F815 — (20A) (cc# 8622), Ön Silecek Gücü
- F816 — (10A) (cc# 8312), Radyo Gücü
- F817 — (7,5A) (cc# 8322), Kolçak APO Gücü
- F818 — (5A) (cc# 0006), Uyandırma Gücü
- F819 — (5A) (cc# 8112), USB Şarj Aleti Gücü

OUO6075,00045AD-80-31JAN17

Video Güvenliği

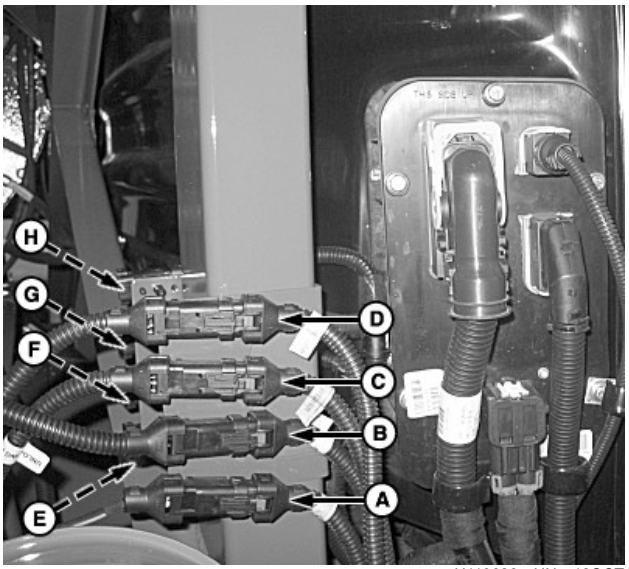
DİKKAT: Çarpışmayı önlemek veya çevrede bulunan kişileri algılamak için yalnızca kameraya güvenmeyin. Sürücü ya da diğer kişilerin olası yaralanma ya da ölümünü önlemek için, makinayı çalıştırırken her zaman tetikte ve çevredekilerin bilincinde olun. Güvenlik bölümündeki Gerileme Kazalarını Önleme kısmını okuyun ve anlayın.

ÖNEMLİ:

- **Kamera veya video uygulamasının "eşlenmiş" olup olmadığını doğru anlayın.**
- **Kamerayı sağlam ve güvenli bir yere takın.**
- **Kameranın görüş açısını anlayın.**
- **Kamerayı gereken hizmeti verecek durumda muhafaza edin.**
- **Kamera merceğini temiz tutun.**

OUO6075,00013B2-80-31JAN13

Video Arayüzü Özelliği



H119626—UN—12OCT16

A—Video Girişi 1 (Kolçak)
B—Video Girişi 2 (Kolçak)
C—Video Girişi 3 (Kolçak)
D—Video Girişi 4 (Kolçak)
E—Video Girişi 1 (Opsiyonel Ekran)
F—Video Girişi 2 (Opsiyonel Ekran)
G—Video Girişi 3 (Opsiyonel Ekran)
H—Video Girişi 4 (Opsiyonel Ekran)

Makinede sürücü alanının sağ tarafında bulunan sekiz kamera video girişi vardır.

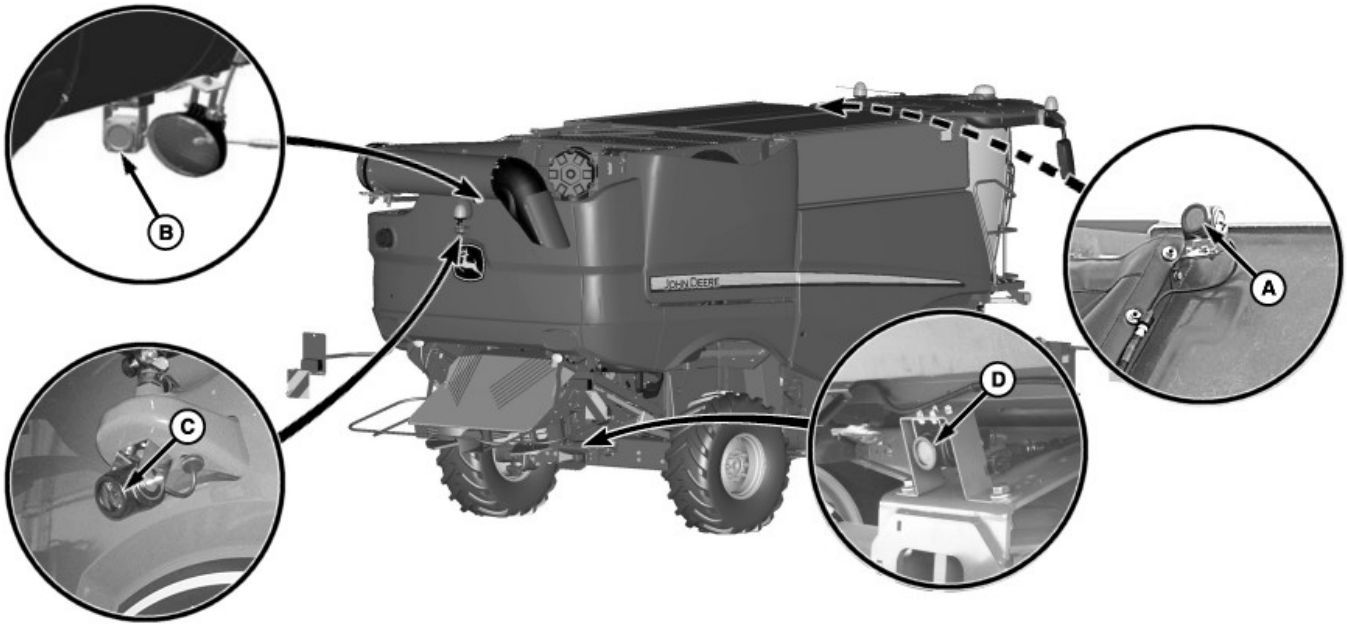
Video girişi (A—D) kolçak ekranına giden sunucuya video sinyalleri besler.

Video girişi (E—H), video sinyallerini opsiyonel ekrana besler.

Video uyumlu kamera çözümlerine dair daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

cz76372,1687182838006-80-19JUN23

Kamera Ayarı (Varsa)



H116367—UN—25NOV15

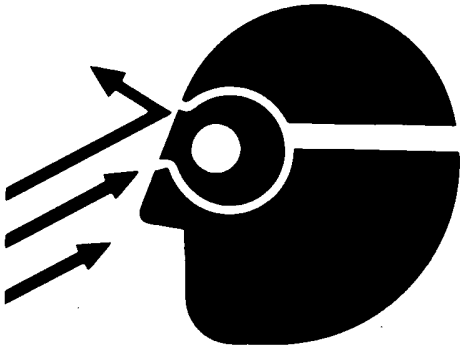
A—Dane Deposu Kamerası
B—Boşaltma Helezonu Kamerası
C—Geri Görüş Kamerası
D—Kaldırma Mekanizması Kamerası

NOT: Kamera stilleri gösterilenden farklı olabilir. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize veya yetkili servisinize danışın.

Makinede kameralar varsa (A—D) kameraları ihtiyaç duyduğunuz biçimde ayarlayın.

OUO6075,00041A7-80-28JAN16

Halojen Ampulleri Yenisiyle Değiştirirken Uyulması Gerekli Olan Güvenlik Kuralları



TS266—UN—23AUG88

H59774—UN—30AUG99

A—Halojen Ampul

DİKKAT: Halojen ampuller (A) basınçlı halojen gazı içerirler. Yapılan yanlış uygulama, ampulü patlatarak kırılıp saçılmasına neden olur. Meydana gelebilecek yaralanmaları önlemek için:

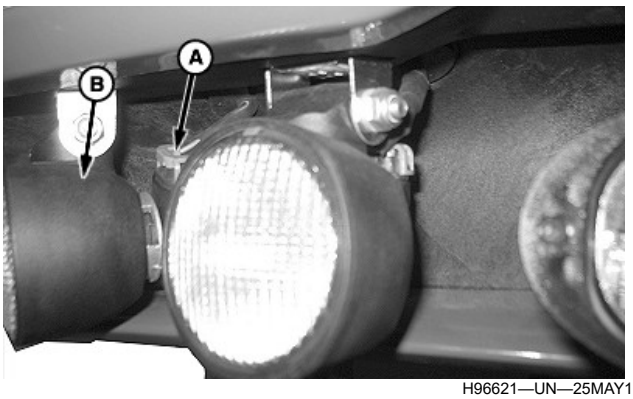
- **Lamba düğmesini KAPATIN ve ampulleri değiştirmeden önce soğumasını bekleyin. Ampul değiştirme işlemi tamamlanıncaya dek düğmeyi kapalı konumunda bırakın.**
- **Ampulleri değiştirirken koruyucu gözlük takın.**
- **Ampulü tabanından tutun. Koruyucu**

eldivenler giyin veya lamba ampulü yüzeyine dokunmaktan kaçının.

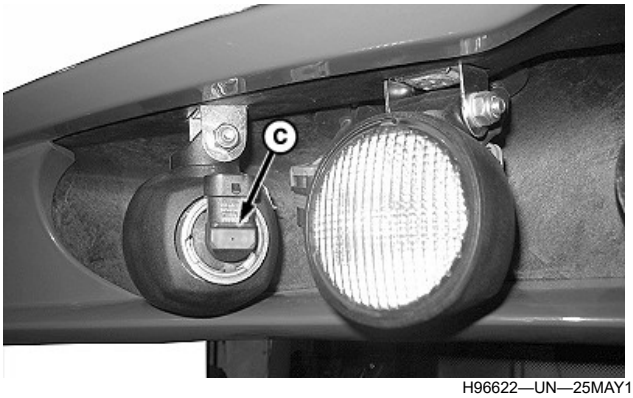
- **Takmadan önce ampul camında mevcut olabilecek parmak izlerini silmek için temiz bir bez ve alkol kullanın. Ampul üzerinde kalan cilt yağı, aşırı ısınmaya ve erken arızaya neden olacaktır.**
- **Ampulü düşürmeyin ya da çizmeyin.**
- **Ampulü nemden uzak tutun.**
- **Ampulleri muhafazasının dışında çalıştırmayın. Ampuller yüksek iç basınca sahiptir ve eğer çatlarlarsa veya kırılırlarsa patlayıp yaralanmaya neden olabilirler.**
- **Bozuk ampulü yenisinin karton kutusuna koyun ve uygun şekilde atın. Çocukların erişemeyeceği bir yerde saklayın.**

OUO6075,0001356-80-12DEC12

Halojen Ampul Kabin Farları—Değiştirme



H96621—UN—25MAY10



H96622—UN—25MAY10

A—Bağlayıcı
B—Ön Far Grubu
C—Ampul Grubu

DİKKAT: Besleme boğazını kaldırın, besleme boğazı güvenlik durdurucusunu devreye alın, motoru kapatın, park frenini ayarlayın ve farları değiştirmeden ya da ayarlamadan önce anahtarı çıkarın.

1. Kablolama tesisatı bağlantısının (A) far grubuyla (B) bağlantısını kesin.
2. Lamba muhafazasını kabinin dışına doğru döndürün.
3. Ampul grubunu (C) saat dönüş yönü tersine döndürün ve sökün.

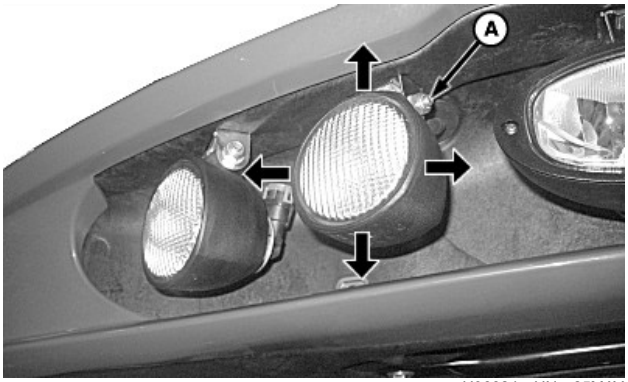
NOT: Yedek lamba ampulleri, cilt temasına karşı hassastır. Koruyucu eldivenler takın veya lamba ampulü yüzeyine dokunmaktan kaçının.

4. Ampulü değiştirin.
5. Ampul grubunu içe itin ve muhafazaya takmak için saat yönünde çevirin.
6. Lamba dış gövdesini önceki çalışma konumuna döndürün ve kablolama tesisatını bağlayın.
7. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,00050F5-80-05MAY21

Halojen Ampul Kabin Farları—Ayarlama

Dikey Ayar



H96624—UN—25MAY10

A—Cıvata

DİKKAT: Besleme boğazını kaldırın, besleme boğazı güvenlik durdurucusunu devreye alın, motoru kapatın, park frenini ayarlayın ve farları değiştirmeden ya da ayarlamadan önce anahtarı çıkarın.

NOT: Doğru aydınlatma açılarının elde edilmesi için lamba grupları gereken şekilde ayarlanabilir.

1. Cıvatayı gevşetin (A).
2. Lamba grubunu istenen pozisyona yukarı veya aşağı döndürün ve cıvatayı sıkın.
3. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

Yatay Ayar

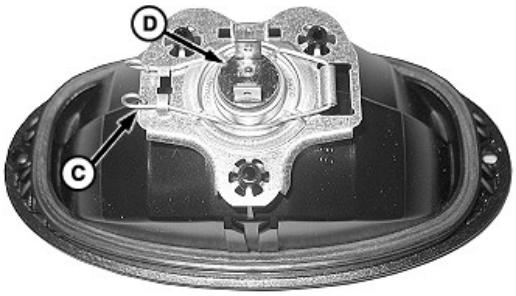
1. Lamba grubunu sola veya sağa istenen konuma döndürün.

2. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,00050F6-80-05MAY21

Halojen Ampul Kabin Farları (Uzun ve Kısa Hüzmeli)—Değiştirme

H96625—UN—25MAY10



H96626—UN—25MAY10

A—Vida (2 adet)
B—Yüzey Plakası Merceği
C—Kıskaçlar
D—Ampul Grubu

DİKKAT: Besleme boğazını kaldırın, besleme boğazı güvenlik durdurucusunu devreye alın, motoru kapatın, park frenini ayarlayın ve farları değiştirmeden ya da ayarlamadan önce anahtarı çıkarın.

1. Vidaları (A) ve yüzey plakası merceğini (B) muhafazadan sökün.
2. Ampul grubunu (D) sökmek için klipsleri (C) sıkın.

NOT: Yedek lamba ampulleri, cilt temasına karşı hassastır. Koruyucu eldivenler takın veya lamba ampulü yüzeyine dokunmaktan kaçının.

3. Ampulü çıkartın ve değiştirin.
4. Ampul grubunu, lamba ampul tabanındaki klipsleri kullanarak bağlayın.
5. Yüzey plakası merceğini muhafazanın içindeki bağlayıcı ile hizalayın ve vidalarla tutun.
6. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,00050F7-80-14MAY21

Halojen Ampul Kabin Farları (Uzun ve Kısa Hüzmeli)—Ayarlama

H96628—UN—25MAY10

A—Cıvata

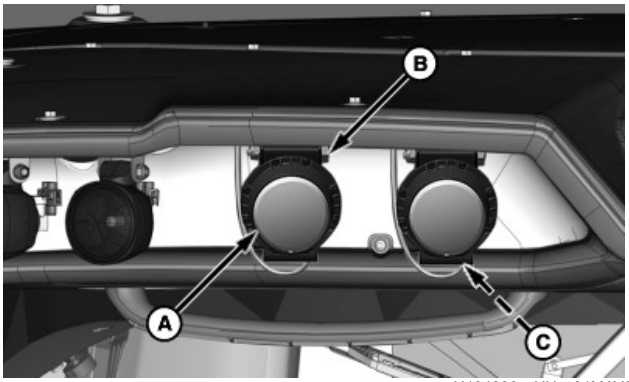
DİKKAT: Besleme boğazını kaldırın, besleme boğazı güvenlik durdurucusunu devreye alın, motoru kapatın, park frenini ayarlayın ve farları değiştirmeden ya da ayarlamadan önce anahtarı çıkarın.

NOT: Doğru aydınlatma açılarının elde edilmesi için lamba grupları gereken şekilde ayarlanabilir.

1. Cıvatayı gevşetin (A).
2. Lamba grubunu istenen pozisyona yukarı veya aşağı döndürün ve cıvatayı sıkın.
3. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,00050F8-80-05MAY21

Işık Yayan Diyot (LED) Kabin Farları (Uzun ve Kısa Hüzmeli) (Varsa)—Değiştirilmesi



H134286—UN—04MAY21

Kısa Hüzmeli Far Gösterilmiştir

A—Kısa Hüzmeli Kabin Farı Grubu
B—Bağlayıcı

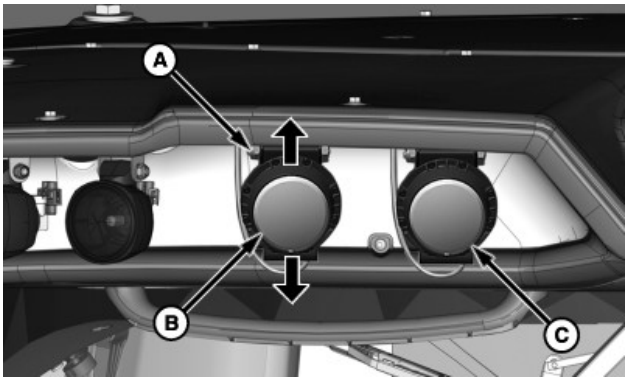
C—Cıvata

DİKKAT: Besleme boğazını kaldırın, besleme boğazı güvenlik durdurucusunu devreye alın, motoru kapatın, park frenini ayarlayın ve farları değiştirmeden ya da ayarlamadan önce anahtarı çıkarın.

1. Kablolama tesisatı bağlantısının (B) far grubuyla (A) bağlantısını kesin.
2. Cıvata (C) ve somunu sökün.
3. Far grubunu sökün ve değiştirin.

OUO6075,00050FF-80-14MAY21

Işık Yayan Diyot (LED) Kabin Farları (Uzun ve Kısa Hüzmeli) (Varsa)—Ayarlanması



H134287—UN—04MAY21

Kısa Hüzmeli Far Gösterilmiştir

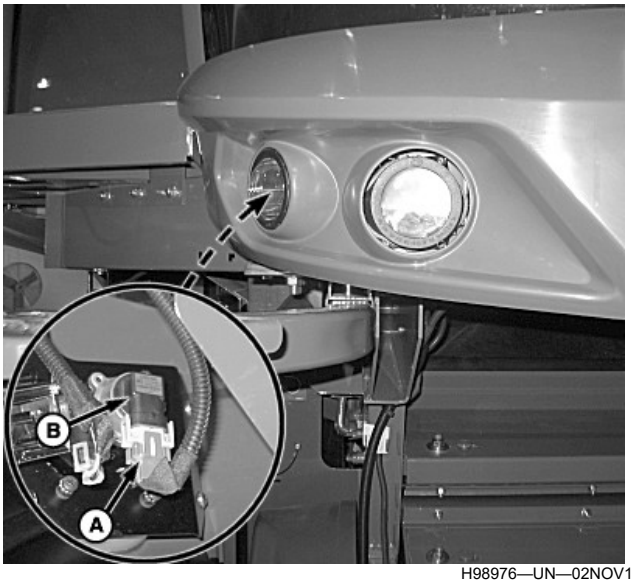
A—Cıvata
B—Kısa Hüzmeli Kabin Farı Grubu
C—Uzun Hüzmeli Kabin Farı Grubu

DİKKAT: Besleme boğazını kaldırın, besleme boğazı güvenlik durdurucusunu devreye alın, motoru kapatın, park frenini ayarlayın ve farları değiştirmeden ya da ayarlamadan önce anahtarı çıkarın.

1. Cıvatayı gevşetin (A).
2. Far grubunu (B veya C) istenen pozisyona yukarı veya aşağı döndürün ve cıvatayı sıkın.
   - **Kısa Hüzmeli Kabin Farları:** Işığın (B) konumunu, makinenin önünde zeminde yer alan far grubu ile aydınlık/karanlık sınırı arasındaki mesafe 30 m'den (98 ft) az olacak şekilde ayarlayın.
   - **Uzun Hüzmeli Kabin Farları:** Işığın konumunu (C), zemindeki ışık hüzmesi makinenin önünden maksimum 100 m'ye (328 ft) kadar görülebilecek şekilde ayarlayın.
3. Kalan ışıklarda gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,0005100-80-14MAY21

Halojen Ampul Tampon Işıkları (Varsa)—Değiştirme



H98976—UN—02NOV10

A—Bağlayıcı
B—Ampul Grubu

DİKKAT: Ön farları değiştirmeden veya ayarlamadan önce besleme boğazını tamamen indirin.

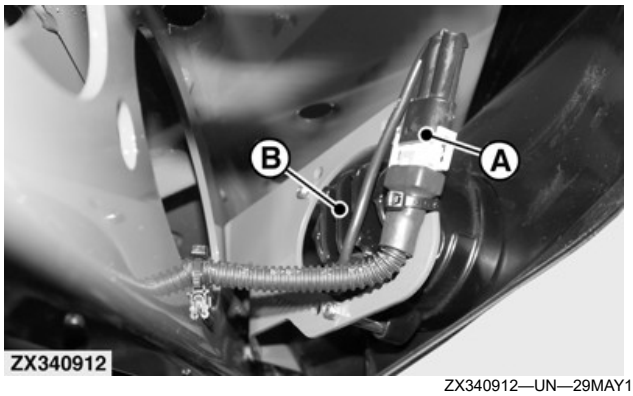
1. Kablolama tesisatı bağlantısının (A) ampul grubu (B) ile bağlantısını kesin.
2. Ampul grubunu saat dönüşüne ters yönde döndürün ve sökün.

NOT: Yedek lamba ampulleri, cilt temasına karşı hassastır. Koruyucu eldivenler takın veya lamba ampulü yüzeyine dokunmaktan kaçının.

3. Ampulü çıkartın ve değiştirin.
4. Ampul grubunu içe itin ve muhafazaya takmak için saat yönünde çevirin.
5. Kablolama tesisatı bağlayıcısını ampul grubuna takın.
6. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,00050F9-80-05MAY21

Işık Yayan Diyot (LED) Tampon Işıkları (Varsa)—Değiştirme



ZX340912—UN—29MAY18

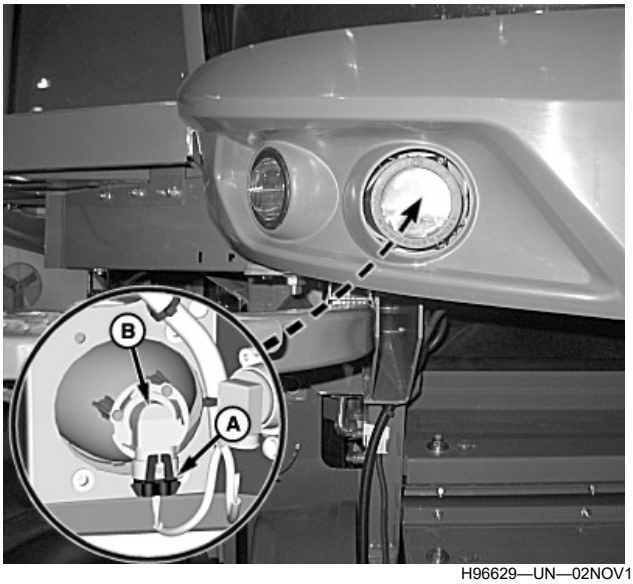
A—Bağlayıcı
B—Işık Grubu

DİKKAT: Ön farları değiştirmeden veya ayarlamadan önce besleme boğazını tamamen indirin.

1. Kablolama tesisatı bağlantısının (A) ışık grubu (B) ile bağlantısını kesin.
2. Işık grubunu çıkartın ve değiştirin.
3. Kablolama tesisatı bağlayıcısını ışık grubuna takın.
4. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,00050FA-80-05MAY21

Alt Sürüş Lambası Ampulleri (Varsa)—Değiştirilmesi



H96629—UN—02NOV10

A—Bağlayıcı
B—Ampul Grubu

DİKKAT: Ön farları değiştirmeden veya ayarlamadan önce besleme boğazını tamamen indirin.

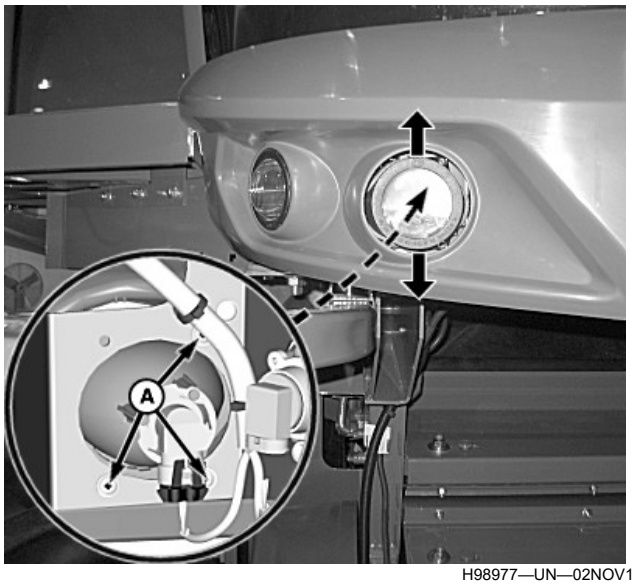
1. Kablolama tesisatı bağlantısının (A) ampul grubu (B) ile bağlantısını kesin.
2. Ampul grubunu saat dönüşüne ters yönde döndürün ve sökün.

NOT: Yedek lamba ampulleri, cilt temasına karşı hassastır. Koruyucu eldivenler takın veya lamba ampulü yüzeyine dokunmaktan kaçının.

3. Ampulü çıkartın ve değiştirin.
4. Ampul grubunu içe itin ve dış gövdeye takmak için saat yönünde çevirin ve kablolama tesisatını bağlayın.
5. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,00050FB-80-05MAY21

Alt Sürüş Lambaları (Varsa)—Ayarlama



H98977—UN—02NOV10

A—Vida (3 adet)

DİKKAT: Ön farları değiştirmeden veya ayarlamadan önce besleme boğazını tamamen indirin.

NOT: Doğru aydınlatma açılarının elde edilmesi için lamba grupları gereken şekilde ayarlanabilir.

1. Lamba grubunu istenen pozisyona yukarı veya aşağı döndürmek için ayar vidalarını (A) ayarlayın ve vidaları sıkın.
2. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,00050FC-80-14MAY21

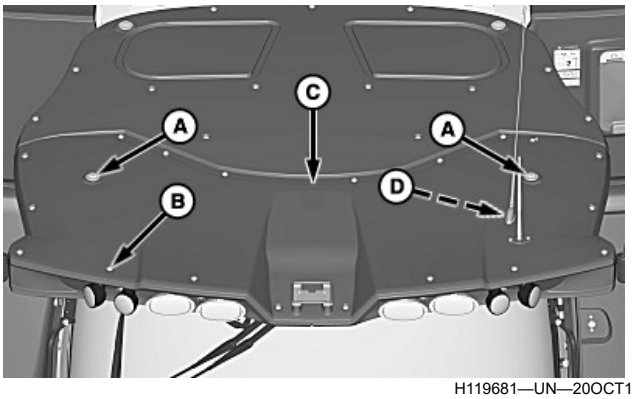
Işık Yayan Diyot (LED) Işıkları (Opsiyonel)—Değiştirme

H119680—UN—20OCT16

A—Işık Yayan Diyot (LED) Işıkları

DİKKAT: Besleme boğazını kaldırın, besleme boğazı güvenlik durdurucusunu devreye alın, motoru kapatın, park frenini ayarlayın ve farları değiştirmeden ya da ayarlamadan önce anahtarı çıkarın.

1. Işık yayan diyot (LED) ışıklar (A) gösterilen şekilde kabinin her iki tarafındadır.

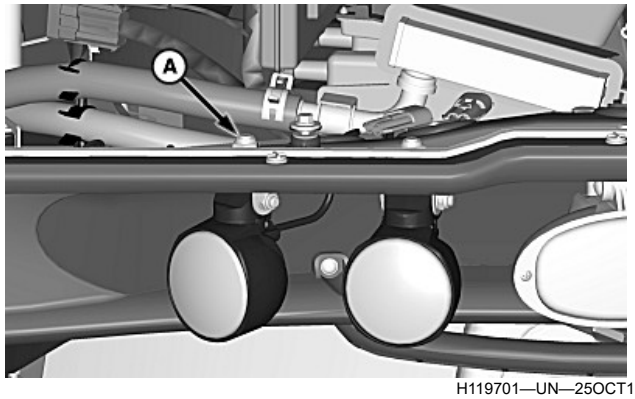


H119681—UN—20OCT16

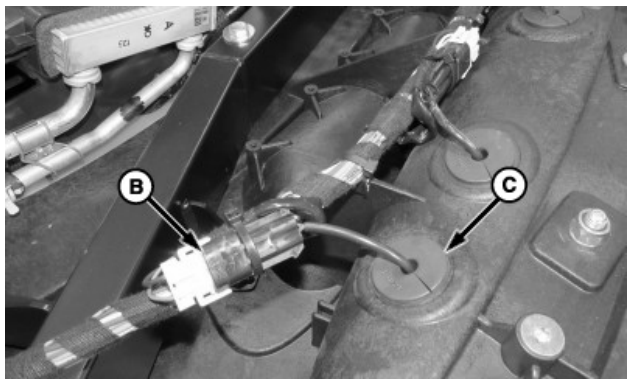
A—Cıvata ve Rondela (2 adet)
B—Cıvata ve Rondela (19 adet)
C—Kabin Tavanı
D—Anten

NOT: Varsa GreenStar™ pozisyon alıcısını çıkarın.

2. Cıvataları ve rondelaları (A ve B) sökün.
3. Kabin tavanının (C) sol ön tarafını yukarı kaldırın ve antenin (D) bağlantısını kesin.
4. Kabin tavanının ön kısmını çıkarın.



H119701—UN—25OCT16



H119683—UN—20OCT16

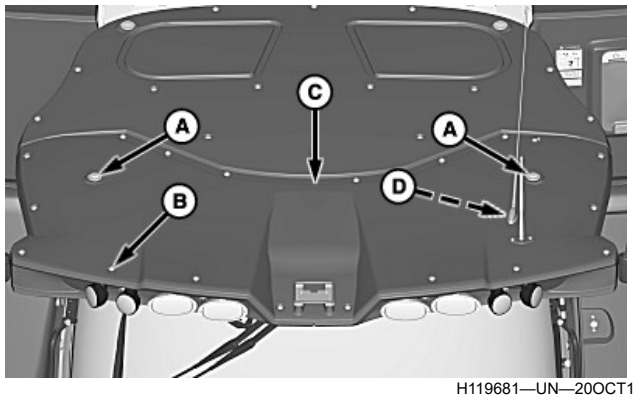
A—Başlıklı Vida ve Somun
B—Bağlayıcı
C—Lastik Rondela

5. Cıvata ve somunu (A) sökün.
6. Kablolama tesisatı bağlantısını (B) ve lastik rondelayı (C) çıkarın.
7. Işık grubunu sökün ve atın.
8. Lamba grubunu tersine sırayı takip ederek takın.
9. Cıvatayı ve somunu teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Somun—Tork	30 Nm (22 lb ft)

10. Lamba dış gövdesini önceki çalışma konumuna döndürün.
11. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.



H119681—UN—20OCT16

GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır

A—Cıvata ve Rondela (2 adet)
B—Cıvata ve Rondela (19 adet)
C—Kabin Tavanı
D—Anten

12. Anteni (D) bağlayın ve kabin tavanını (C) takın.
13. Cıvataları ve pulları (A) takın ve belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Cıvatalar—Tork. . . . . 6 Nm (53 lb·inç)

14. Cıvataları ve rondelaları (A) takın ve teknik özelliklere göre sıkın.

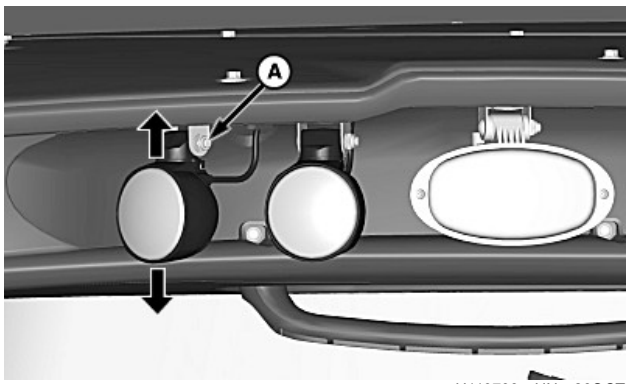
Teknik özellik belirtimi

Cıvatalar—Tork. . . . . 10 Nm (89 lb·inç)

OUO6075,00050FD-80-14MAY21

Işık Yayan Diyot (LED) Işıkları (Opsiyonel)—Ayarlama

Dikey Ayar



H119703—UN—26OCT16

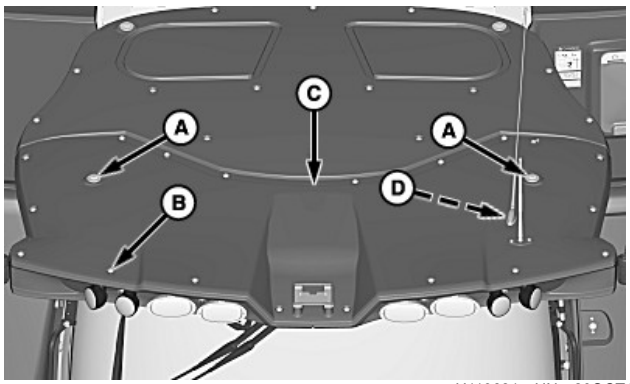
A—Cıvata

⚠ DİKKAT: Besleme boğazını kaldırın, besleme boğazı güvenlik durdurucusunu devreye alın, motoru kapatın, park frenini ayarlayın ve farları değiştirmeden ya da ayarlamadan önce anahtarı çıkarın.

NOT: Doğru aydınlatma açılarının elde edilmesi için lamba grupları gereken şekilde ayarlanabilir.

1. Cıvatayı gevşetin (A).
2. Lamba grubunu istenen pozisyona yukarı veya aşağı döndürün ve cıvatayı sıkın.
3. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

Yatay Ayar

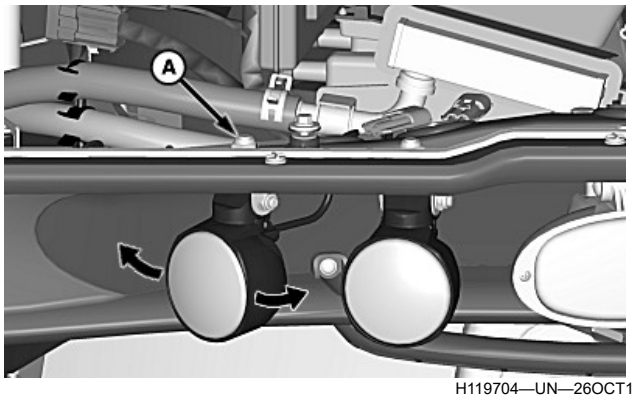


H119681—UN—20OCT16

A—Cıvata ve Rondela (2 adet)
B—Cıvata ve Rondela (19 adet)
C—Kabin Tavanı
D—Anten

NOT: Varsa GreenStar™ pozisyon alıcısını çıkarın.

1. Cıvataları ve rondelaları (A ve B) sökün.
2. Kabin tavanının (C) sol ön tarafını yukarı kaldırın ve antenin (D) bağlantısını kesin.
3. Kabin tavanının ön kısmını çıkarın.



H119704—UN—26OCT16

A—Başlıklı Vida ve Somun

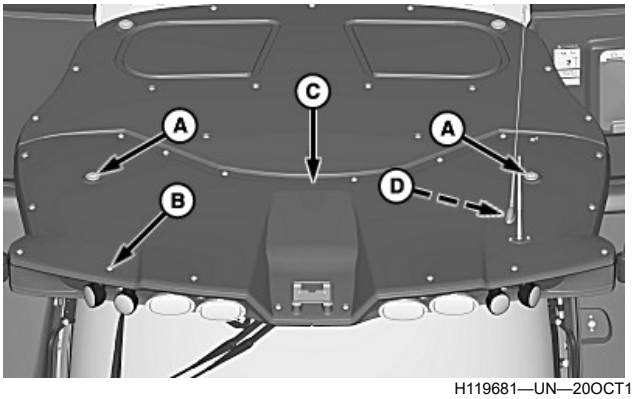
4. İmbus cıvata ve somunu (A) gevşetin.
5. Lamba grubunu sola veya sağa istenen konuma döndürün.
6. Cıvatayı ve somunu teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Somun—Tork. . . . . 30 Nm (22 lb ft)

7. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır



H119681—UN—20OCT16

A—Cıvata ve Rondela (2 adet)
B—Cıvata ve Rondela (19 adet)
C—Kabin Tavanı
D—Anten

8. Anteni (D) bağlayın ve kabin tavanını (C) takın.
9. Cıvataları ve pulları (A) takın ve belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Cıvatalar—Tork. . . . . 6 Nm (53 lb·inç)

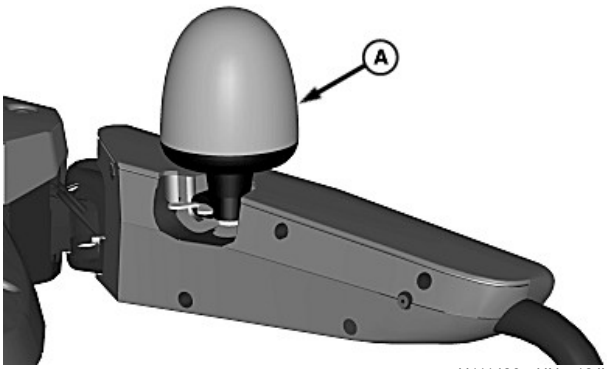
10. Cıvataları ve rondelaları (A) takın ve teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

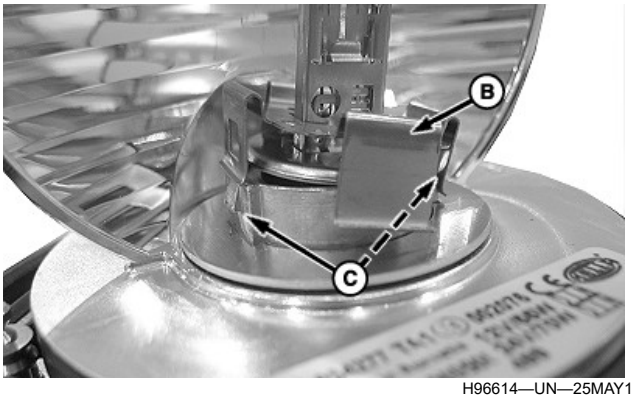
Cıvatalar—Tork. . . . . 10 Nm (89 lb·inç)

OUO6075,00050FE-80-14MAY21

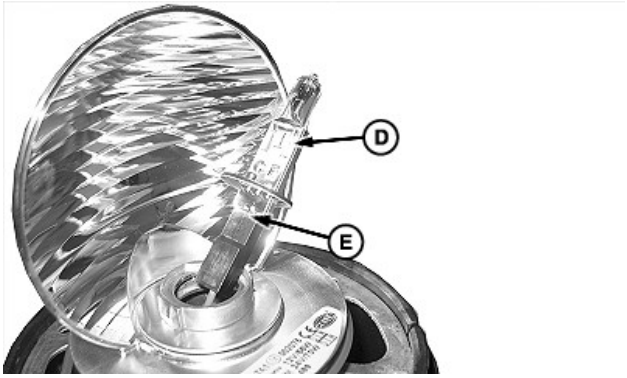
Işıldakları Değiştirme (Stil A)



H111426—UN—12JUN14



H96614—UN—25MAY10



H96615—UN—25MAY10

A—Mercek
B—Kıskaç
C—Kilitleme Tırnağı
D—Ampul Grubu
E—Bağlayıcı

DİKKAT: İşaret ışıklarını değiştirmeden önce besleme düzenini kaldırın ve güvenlik tutucusunu indirin.

Merceğin (A) üzerine bastırın ve çıkartmak için saat yönünün tersinde çevirin.

Klipsi (B) kilit dilinden (C) kaldırın.

Ampul grubunu (D) konnektörden (E) çıkartın.

NOT: Yedek lamba ampulleri, cilt temasına karşı hassastır. Koruyucu eldivenler giyin veya lamba ampulü yüzeyine dokunmaktan kaçının.

Ampulü çıkartın ve ters işlem sırasıyla takın.

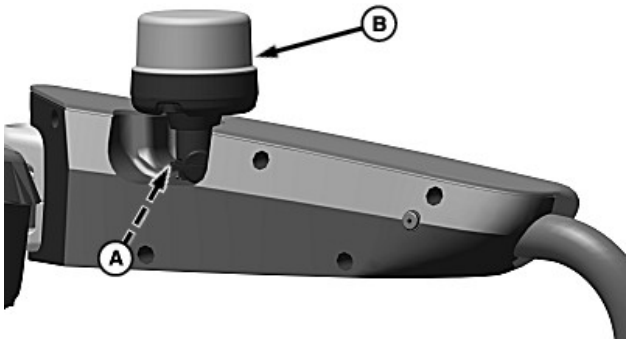
Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,0004582-80-18JAN17

Işıldakları Değiştirme (Stil B)

DİKKAT: Işıldakları değiştirmeden önce besleme boğazını kaldırın ve güvenlik durdurucusunu indirin.

NOT: Belirli lastik boyutlarına bağlı olarak yolda taşıma için yükseklik gereksinimlerine yönelik yerel ve resmi yönetmeliklere uymak için ışık yayan diyotlar gereklidir.



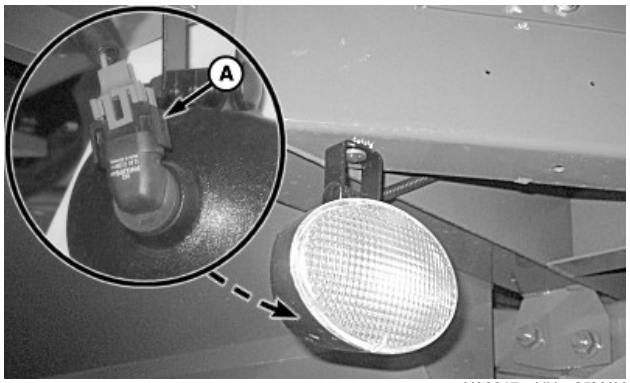
H135689—UN—01JUN22

A—Kelebek Somun
B—Işıldak

1. Kelebek somunu (A) gevşetin ve ışıldağı (B) elektrik prizinden çıkarın.
2. Işıldak grubunu çıkarın ve değiştirin.
3. Elektrik priziyle bağlantının iyi olduğundan emin olmak için ışıldak grubunu aşağı itin ve ardından kelebek somunu sıkın.
4. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

mh69740,1654108214832-80-17JUN22

Halojen Ampul Çalışma Işıkları (Varsa)—Değiştirme



H96617—UN—25MAY10

Sağ Anız Işığı

A—Bağlayıcı

NOT: Gösterilen prosedür anız ışıklarının değiştirilmesi içindir. Bu prosedür aşağıdaki ışıklar için benzerdir:

- *Boşaltma Işıkları*
- *Yardımcı Çalışma Lambaları*
- *Erişim Kapağı Çalışma Lambaları*
- *Anız Işıkları*
- *Tahıl Tankı Işığı*
- *Boşaltma Helezonu Işığı*

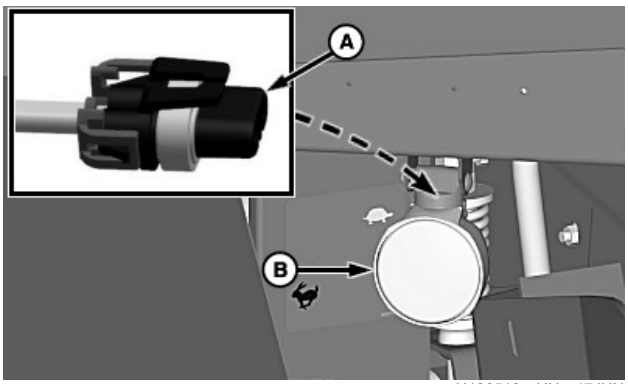
1. Kablolama tesisatı bağlayıcısını (A) ampul grubundan ayırın.
2. Ampul grubunu saat dönüşüne ters yönde döndürün ve sökün.

NOT: Yedek lamba ampulleri, cilt temasına karşı hassastır. Koruyucu eldivenler takın veya ampul yüzeyine dokunmaktan kaçının.

3. Ampulü çıkartın ve değiştirin.
4. Ampul grubunu içe itin ve muhafazaya takmak için saat yönünde çevirin.
5. Kablolama tesisatı bağlayıcısını ampul grubuna takın.
6. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,0004BCA-80-19JUN19

Işık Yayan Diyot (LED) Çalışma Lambaları (Varsa)—Değiştirme



H126512—UN—17JUN19

Sağ Anız Işığı

A—Bağlayıcı
B—Işık Grubu

NOT: Gösterilen prosedür anız ışıklarının değiştirilmesi içindir. Bu prosedür aşağıdaki ışıklar için benzerdir:

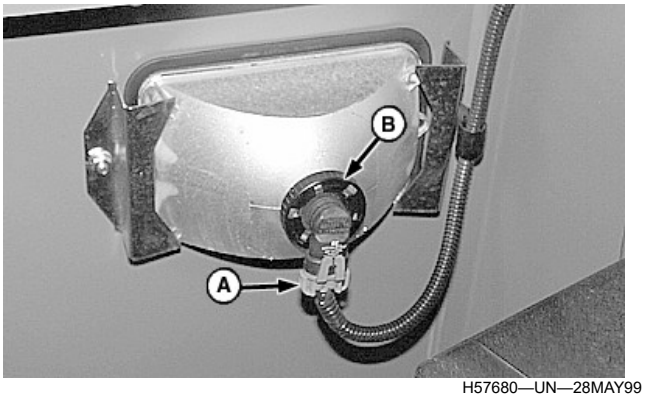
- *Boşaltma Işıkları*
- *Yardımcı Çalışma Lambaları*
- *Erişim Kapağı Çalışma Lambaları*
- *Anız Işıkları*
- *Tahıl Tankı Işığı*
- *Boşaltma Helezonu Işığı*

1. Kablolama tesisatı bağlayıcısını (A) ışık grubundan (B) ayırın.
2. Işık grubunu çıkartın ve değiştirin.

3. Kablolama tesisatı bağlayıcısını ışık grubuna takın.
4. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,0004BC8-80-18JUN19

Halojen Ampul Yan Tarla Aydınlatma Işıkları ve Temizleme Sistemi Işıkları (Varsa)—Değiştirme



H57680—UN—28MAY99

A—Bağlayıcı
B—Tutturma Halkası

NOT: Gösterilen prosedür yan tarla aydınlatma ışıklarının değiştirilmesi içindir. Bu prosedür aşağıdakiler için benzerdir:

- *Temizleme Sistemi Işıkları*

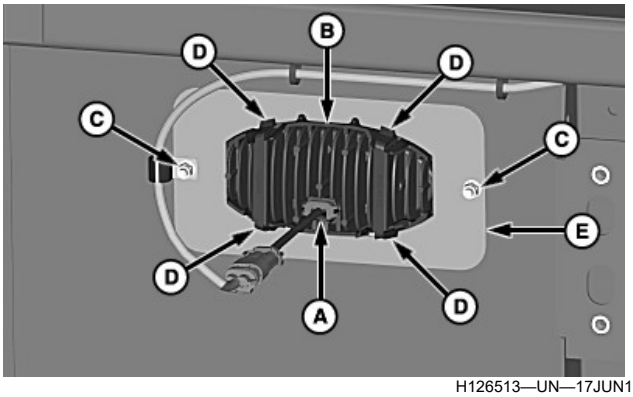
1. Kablolama tesisatı bağlayıcısını (A) ampul grubundan ayırın.
2. Tutturma halkasını (B) içe itin ve çıkartmak için saat dönüşüne ters yönde döndürün.

NOT: Yedek ampuller, cilt temasına karşı hassastır. Koruyucu eldivenler takın veya ampul yüzeyine dokunmaktan kaçının.

3. Ampulü çıkartın ve değiştirin.
4. Ampul grubunu tersine sırayı takip ederek takın.
5. Kablolama tesisatı bağlayıcısını ampul grubuna takın.
6. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,0004BCB-80-19JUN19

Işık Yayan Diyot (LED) Yan Tarla Aydınlatma Işıkları ve Temizleme Sistemi Işıkları (Varsa)—Değiştirme



H126513—UN—17JUN19

A—Bağlayıcı
B—Işık Grubu
C—Cıvata ve Somun (2 adet)
D—Tırnak (4 adet)
E—Plaka

NOT: Gösterilen prosedür yan tarla aydınlatma ışıklarının değiştirilmesi içindir. Bu prosedür aşağıdakiler için benzerdir:

- *Temizleme Sistemi Işıkları*

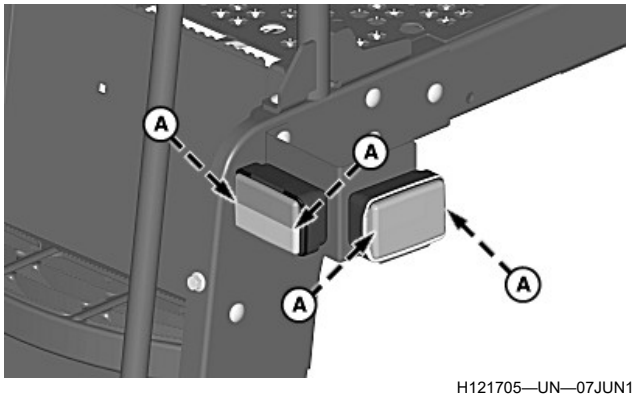
1. Kablolama tesisatı bağlayıcısını (A) ışık grubundan (B) ayırın.
2. Cıvataları ve somunları (C) sökün.
3. Tırnaklara (D) basın ve ışık grubunu plakadan (E) ayırın.
4. Işık grubunu makinenin dışından çıkarın.
5. Yedek ışık grubunu makinenin dışından takın.

NOT: Işık grubundaki tırnaklar plakayı yerine kilitler.

6. Işık grubunu önceden sökülen plakayla saklayın.
7. Önceden sökülen cıvataları ve somunları takın.
8. Kablolama tesisatı bağlayıcısını ışık grubuna takın.
9. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

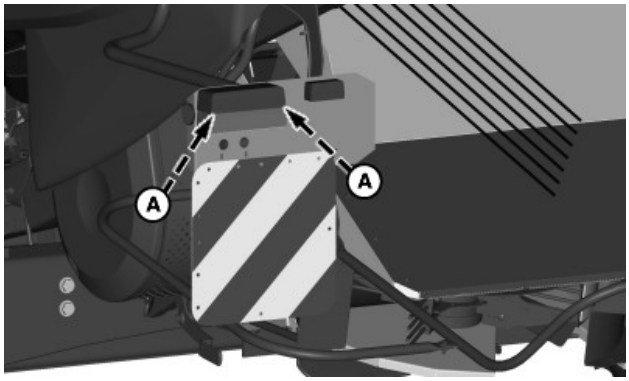
OUO6075,0004BC9-80-18JUN19

Tehlike Uyarı/Gabari Lambaları, Gabari/ Fren Lambaları ve Arka Tehlike Uyarı Lambaları—Değiştirme



H121705—UN—07JUN17

Tehlike/İşaret Lambaları



H100491—UN—28FEB11

İşaret/Fren Lambaları ve Arka Tehlike Lambaları

A—Vidalar

Vidaları (A) istenen mercek kapağından sökün.

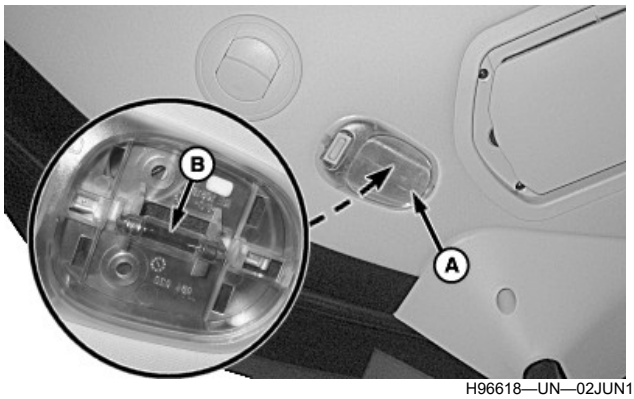
İçe iterek ve saat dönüşüne ters yönde çevirerek lamba ampulünü çıkarın.

NOT: Yedek lamba ampulleri, cilt temasına karşı hassastır. Koruyucu eldivenler takın veya lamba ampulü yüzeyine dokunmaktan kaçının.

Ampulü ve istenen mercek kapağını ters işlem sırasıyla takın.

OUO6075,0004759-80-07JUN17

Kabin İçi Lamba—Değiştirilmesi



H96618—UN—02JUN10

A—Mercek Kapağı
B—Ampul

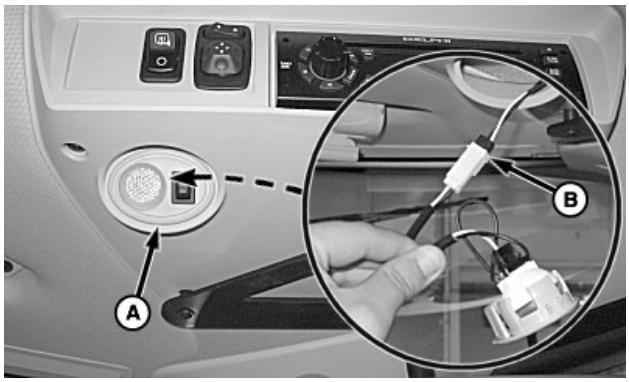
Mercek kapağını (A) çıkartın ve ampulü (B) değiştirin.

NOT: Yedek lamba ampulleri, cilt temasına karşı hassastır. Koruyucu eldivenler giyin veya lamba ampulü yüzeyine dokunmaktan kaçının.

Ampulü ve mercek kapağını ters işlem sırasıyla takın.

OUO6075,0000783-80-04NOV10

Okuma Lambası—Değiştirilmesi



H97965—UN—13SEP10

A—Okuma Lambası Grubu
B—Bağlayıcı

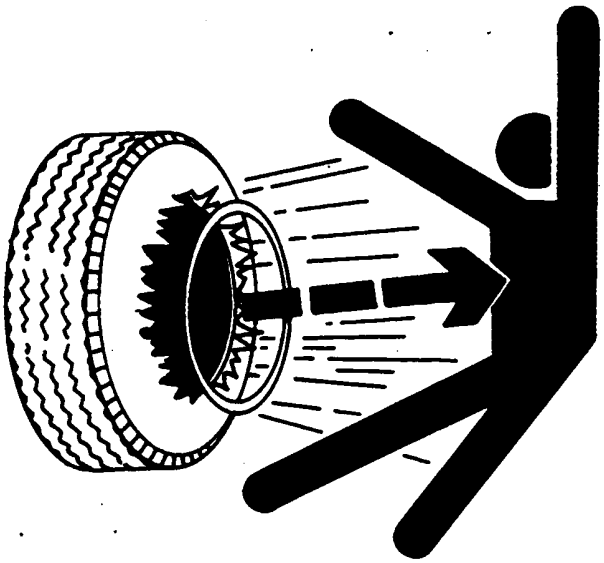
Okuma lambası grubunu (A) çıkartın ve kablo demeti konnektörünü (B) ayırın.

Okuma lambası grubunu çıkartın ve değiştirin.

Okuma lambası grubunu gösterilen şekilde ters işlem sırasında takın ve yönlendirin.

OUO6075,00009AF-80-13SEP10

Lastiklerin Bakımını Güvenli Yapın



TS211—UN—15APR13

DİKKAT: Lastiklerin ve jant parçalarının patlaması ciddi yaralanmalara ya da can kaybına neden olabilir.

Deneyimsizseniz ya da gerekli aletiniz yoksa, lastik değiştirmeyin.

Lastiklerin hava basıncı her zaman doğru olmalıdır. Lastikleri önerilen basınç değerinden daha fazla şişirmeyin.

Tekerlek ve lastik topluluğunda kaynak ya da ısıtma işlemi yapmayın. Isınan lastikteki artan hava basıncı lastiğin patlamasına neden olabilir. Kaynak, tekerlek yapısının zayıflamasına ya da biçim değiştirmesine neden olabilir.

Lastik şişirirken bir uzatma hortumu kullanarak lastiğin üstünde ya da önünde DEĞİL yanında ve uzakta bir yerde durun. Eğer varsa bir güvenlik kafesi kullanın.

Lastikleri düşük şişme basıncı, kesikler, yumrulmalar, hasarlı jantlar ya da eksik cıvata ya da somunlar bakımından inceleyin.

DX,RIM1-80-27OCT08

Tabla Takılı Durumda Karayolunda Nakliye

Biçerdöverin kamuya açık yollarda çalıştırılmasına dair ulusal ve yerel yasaları göz önünde bulundurun.

Almanya'da karayolunda nakliye, bir yol izni edinmek üzere yerel TUEV kurumunuz tarafından onaylanmalıdır.

İzin almak için yetkili bayinize veya üretimi yapan fabrikanıza başvurun.

OUO6075,0004673-80-16MAR17

Lastiklerin Bakımı ve Servisi

ÖNEMLİ: Orijinal ekipman lastik teknik özelliklerini karşılamayan lastiklerin takılması makinenin arıza yapmasına neden olabilir. Öneri için bayinize veya lastik tedarikçinize danışın.

Standart altı lastiklerin veya önerilenden büyük lastiklerin kullanılması garantiyi geçersiz kılar ve stabiliteyi azaltabilir, direksiyonu etkileyebilir, lastiklerin erken arıza yapmasına neden olabilir veya diğer dayanıklılık ve güvenlik problemlerine yol açabilir.

Lastikleri her gün hasar veya hissedilebilir düşüklükte basınç bakımından inceleyin.

En az her 100 saat çalışma sonrası, lastik basıncını denetleyin. Lastikler sıvı denge ağırlıkları içeriyorsa, supap aşağıda iken özel bir hava-su ölçme aleti kullanarak ölçme yapın.

Biçerdöveri çalışma mevsiminde sürekli çalışır durumda tutabilmek için, içsiz lastiklerdeki küçük kesik ve yırtıklar lastikleri sökmeden onarılabilir.

Lastikleri güneş ışığında bırakmayın, petrol ürünlerine ve kimyasal maddelere temas etmesini önleyin.

Aracı dikkatli sürün. Taşlardan veya keskin nesnelerden kaçının.

ÖNEMLİ: Daha büyük hasarlara neden olmamak için lastiklerde kalıcı bir onarım yapılmalıdır.

NOT: Lastik bilgisi ve teknik özellikler, yayımlanma tarihindeki en son bilgileri temel almaktadır. Herhangi bir zamanda, önceden bildirilmeksizin değişiklik yapma hakkı saklı tutulmuştur. Lastik basıncı çizelgeleri hakkında daha fazla bilgi için çevrimiçi Combine Ag satış kılavuzuna bakın veya John Deere yetkili satıcınızla iletişime geçin.

Tablolarda listelenen lastik basınçları, lastiklerin yan tarafında gösterilen lastik basınçlarından farklı olabilir.

Tabla uyumu ve belirtilen lastik hava basınçları mısır tahıl konfigürasyonu ön dingil yükünü baz alır.

Yük konfigürasyona bağlı olarak değişir. Bu en kötü senaryoyu yansıtmıyor olabilir. Herhangi bir sorununuz olması durumunda yerel lastik bayiniz ile irtibat kurun.

Tüm lastikler bütün makinelerde veya tüm üretim yerlerinde mevcut olmayabilir.

Araç Üzerinde Hava Kompresörü (varsa) - Makine lastiklerini indirmek veya havalı aletleri kullanmak önerilmez.

OUO6075,0004635-80-20MAR17

Temel Lastik Bilgileri

Çapraz Lastik (Bias)

16.9 - 28 10PR R1
A B C D E

H125004—UN—25SEP18

Çapraz lastik (bias) geleneksel terminoloji ile tanımlanır.

A—Lastik sırtının inç cinsinden genişliği.
B—Lastiğin çapraz olduğunu gösterir.
C—Jant çapını inç cinsinden belirtir.
D—Kuşak Derecesi, kuşak sayısını değil karkasın mukavemetini gösterir.
E—Bayılma lastiğinin tipi ve boyutu.

Radyal Lastik

16.9 R 28 R1W
A B C D

H125005—UN—25SEP18

Radyal lastik geleneksel terminoloji veya uluslararası sistemle tanımlanabilir.

Geleneksel terminoloji

A—Lastik sırtının inç cinsinden genişliği.
B—Lastiğin radyal olduğunu gösterir.
C—Jant çapını inç cinsinden belirtir.
D—Bayılma lastiğinin tipi ve boyutu.

600 /65 R 28 R1 155 A8
A B C D E F G

H125006—UN—25SEP18

Uluslararası sistem

A—Lastiğin genişliğini milimetre cinsinden gösterir.
B—Lastiğin (yan) yüksekliğini genişlik yüzdeliği olarak gösterir.
C—Lastiğin radyal olduğunu gösterir.
D—Jant çapını inç cinsinden belirtir.
E—Bayılma lastiğinin tipi ve boyutu.
F—Lastik yük kapasitesi endeksini gösterir.
G—Lastiğin sahip olduğu maksimum hızı gösterir.

Yüksek Yüzdürme Lastiği

850 /60 - 38 R1
A B C D E

H125007—UN—25SEP18

Yüksek yüzdürme lastikleri, karmaşık bir terminoloji ile tanımlanır.

A—Lastiğin genişliğini milimetre cinsinden gösterir.
B—Lastiğin (yan) yüksekliğini genişlik yüzdeliği olarak gösterir.
C—Lastiğin çapraz olduğunu gösterir.
D—Jant çapını inç cinsinden belirtir.
E—Bayılma lastiğinin tipi ve boyutu.

OUO6075,0004A27-80-08JAN19

Lastik Sırtı Tipleri

H125003—UN—24SEP18

NOT: Lastik sırtı şekli, lastik üretimine bağlı olarak değişiklik gösterir.

Üç tip sırt mevcuttur ve bunlar tarım uygulamalarında en çok kullanılanlardır.

A—R1 lastiği. Tarım uygulamalarında en yaygın olarak kullanılandır ve çoğu toprak koşulu için uygundur.
B—R1W lastiği. Bayılmalar R1 lastiğinden %20 daha yüksektir ve yollarda kullanıldığında daha fazla dayanıklılık sağlar.
C—R2 lastiği. Çamurlu, ıslak ve az destekli arazilerde kullanılır. Örneğin, sulu pirinç tarlasında.

OUO6075,0004A28-80-24SEP18

Ön Tekerlek Basıncı (S760 ve S770)

NOT: Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Lastiklerin Bakımı ve Servisi başlığına bakın.

ÖNEMLİ: Tüm karayolu taşımacılığı, Başlık Yok/Taşıma sütununda gösterilen basınçta YAPILMALIDIR. Nakliye sırasında uygulanan yanlış basınç araç dengesini azaltabilir. Doğru basınç ile daha ekonomik yakıt tüketimi ve daha uzun lastik ömrü sağlanır.

Hız	Taşıma Hızı 40 km/sa (25 m/sa)		Hasat Hızı 10 km/sa (6 m/sa)				
Yaklaşık Kütle	Başlık Yok/ Taşıma[a]	4500—5500 kg	1500—2500 kg	2500—3500 kg	3500—4500 kg	4500—5600 kg	5600—6000 kg
		9900—12.100 lb	3300—5500 lb	5500—7700 lb	7700—9900 lb	9900—12.300 lb	12.300—13.200 lb
Bantlı Toplayıcı/Serme Bantlı Biçme Düzenleri	Geçerli Değil	Geçerli Değil	BP15 620F 622F 625F	630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X	RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF	HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF	HD45R HD45F
Ön Lastik Boyutu	S760 ve S770 - Lastik Basıncı - bar/kPa (psi)						
680/85R32 178A8	1,4/140 (20)	NR	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	NR	NR
680/85R32 CHO 178A8	1,4/140 (20)	NR	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	3,2/320 (47)	4,0/400 (58)	NR
IF 680/85R32 CFO 179A8	1,4/140 (20)	NR	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	NR	NR
VF 710/70R42 CFO 190B	1,6/160 (23)	NR	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	NR	NR
800/65R32 172A8	1,8/180 (26)	NR	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	NR	NR	NR
800/65R32 178A8	1,8/180 (26)	NR	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	NR	NR
IF 800/65R32 CFO 178A8-179A8	1,6/160 (23)	NR	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	NR	NR	NR
800/70R32 CHO 175A8	1,4/140 (20)	NR	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,0/200 (29)	NR	NR
IF 800/70R32 CFO 182A8	1,6/160 (23)	NR	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	NR	NR
800/70R38 173A8-181A8	1,4/140 (20)	NR	2,0/200 (29)	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	NR	NR
IF 800/70R38 CFO 184A8-187A8	1,2/120 (17)	NR	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	2,6/260 (38)	NR
VF 800/70R38 CFO 193A8	1,2/120 (17)	2,6/260 (38)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	3,2/320 (47)	NR
LSW 800/55R46 CFO 190D	1,2/120 (17)	3,2/320 (47)	1,8/180 (26)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	NR	NR
900/60R32 176A8	1,2/120 (17)	NR	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	NR	NR
900/60R38 181A8	1,2/120 (17)	NR	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	NR
IF 900/65R32 CFO 191A8	1,2/120 (17)	3,2/320 (47)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)	NR
VF 900/60R32 CFO 193A8	1,2/120 (17)	2,8/280 (41)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	2,4/240 (35)	1,8/180 (26)	NR

Hız	**Taşıma Hızı 40 km/sa (25 m/sa)**		**Hasat Hızı 10 km/sa (6 m/sa)**				
Yaklaşık Kütle	**Başlık Yok/ Taşıma[a]**	**4500—5500 kg**	**1500—2500 kg**	**2500—3500 kg**	**3500—4500 kg**	**4500—5600 kg**	**5600—6000 kg**
		9900—12.100 lb	**3300—5500 lb**	**5500—7700 lb**	**7700—9900 lb**	**9900—12.300 lb**	**12.300—13.200 lb**
Bantlı Toplayıcı/Serme Bantlı Biçme Düzenleri	**Geçerli Değil**	**Geçerli Değil**	**BP15 620F 622F 625F**	**630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X**	**RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF**	**HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF**	**HD45R HD45F**
Ön Lastik Boyutu	**S760 ve S770 - Lastik Basıncı - bar/kPa (psi)**						
VF 900/60R38 CFO+ 193A8	1,2/120 (17)	2,8/280 (41)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,4/240 (35)	NR
LSW 1100/45R46 CFO 201D	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	2,4/240 (35)	1,6/160 (23)	NR
IF 1250/50R32 CFO 201B	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	NR
LSW 1250/35R46 CFO 202B	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	3,0/300 (44)	NR
520/85R42 157A8-165B ÇİFT LASTİKLİ TEKERLEKLER	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	2,6/260 (38)	NR
IF 520/85R42 CFO 169D ÇİFT LASTİKLİ	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	2,2/220 (32)	2,6/260 (38)	NR
VF 520/85R42 CFO 174A8 ÇİFT LASTİKLİ TEKERLEKLER	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	2,2/220 (32)	2,2/220 (32)	NR
580/85R42 166D ÇİFT LASTİKLİ	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	NR
650/85R38 173A8 ÇİFT LASTİKLİ TEKERLEKLER	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	NR
NR = Önerilmez							

[a] *Yolda taşıma yapılandırmasını gösterir (tabla ve depoda tahıl olmadan).*

ouo6075,1686675647940-80-26JUN23

Ön Tekerlek Basıncı (S780, S785 ve S790)

NOT: Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Lastiklerin Bakımı ve Servisi başlığına bakın.

ÖNEMLİ: Tüm karayolu taşımacılığı, Başlık Yok/Taşıma sütununda gösterilen basınçta YAPILMALIDIR. Nakliye sırasında uygulanan yanlış basınç araç dengesini azaltabilir. Doğru basınç ile daha ekonomik yakıt tüketimi ve daha uzun lastik ömrü sağlanır.

Hız	Taşıma Hızı 40 km/sa (25 m/sa)		Hasat Hızı 10 km/sa (6 m/sa)				
Yaklaşık Kütle	Başlık Yok/ Taşıma[a]	4500—5500 kg	1500—2500 kg	2500—3500 kg	3500—4500 kg	4500—5600 kg	5600—6000 kg
		9900—12.100 lb	3300—5500 lb	5500—7700 lb	7700—9900 lb	9900—12.300 lb	12.300—13.200 lb
Bantlı Toplayıcı/Serme Bantlı Biçme Düzenleri	Geçerli Değil	Geçerli Değil	BP15 620F 622F 625F	630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X	RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF	HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF	HD45R HD45F
Ön Lastik Boyutu	S780, S785 ve S790 - Lastik Basıncı - bar/kPa (psi)						
680/85R32 178A8	1,4/140 (20)	NR	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	4,0/400 (58)	NR	NR
680/85R32 CHO 178A8	1,4/140 (20)	NR	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	4,0/400 (58)	NR
IF 680/85R32 CFO 179A8	1,4/140 (20)	NR	2,2/220 (32)	2,4/240 (35)	NR	NR	NR
VF 710/70R42 CFO 193B	1,6/160 (23)	3,6/360 (52)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	3,0/300 (44)	NR	NR
IF 800/65R32 CFO 178A8-179A8	1,6/160 (23)	NR	2,4/240 (35)	NR	NR	NR	NR
800/70R32 CHO 175A8	1,6/160 (23)	NR	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	NR	NR
IF 800/70R32 CFO 182A8	1,6/160 (23)	NR	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	2,6/260 (38)	NR	NR
800/70R38 173A8-181A8	1,6/160 (23)	NR	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	NR	NR
IF 800/70R38 CFO 184A8-187A8	1,2/120 (17)	NR	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	NR	NR
VF 800/70R38 CFO 193A8	1,2/120 (17)	2,6/260 (38)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	2,6/260 (38)	NR
LSW 800/55R46 CFO 190D	1,2/120 (17)	3,2/320 (47)	2,0/200 (29)	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	NR
900/60R32 176A8	1,2/120 (17)	NR	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	NR	NR
900/60R38 181A8	1,2/120 (17)	NR	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	NR	NR
IF 900/65R32 CFO 191A8	1,2/120 (17)	3,2/320 (47)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	NR
VF 900/60R32 CFO 193A8	1,2/120 (17)	2,8/280 (41)	1,8/180 (26)	2,2/220 (32)	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)	NR
VF 900/60R38 CFO+ 193A8	1,2/120 (17)	2,8/280 (41)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	NR
LSW 1100/45R46 CFO 201D	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,6/260 (38)

Hız	**Taşıma Hızı 40 km/sa (25 m/sa)**		**Hasat Hızı 10 km/sa (6 m/sa)**				
Yaklaşık Kütle	**Başlık Yok/ Taşıma[a]**	**4500—5500 kg**	**1500—2500 kg**	**2500—3500 kg**	**3500—4500 kg**	**4500—5600 kg**	**5600—6000 kg**
		9900—12.100 lb	**3300—5500 lb**	**5500—7700 lb**	**7700—9900 lb**	**9900—12.300 lb**	**12.300—13.200 lb**
Bantlı Toplayıcı/Serme Bantlı Biçme Düzenleri	**Geçerli Değil**	**Geçerli Değil**	**BP15 620F 622F 625F**	**630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X**	**RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF**	**HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF**	**HD45R HD45F**
Ön Lastik Boyutu	**S780, S785 ve S790 - Lastik Basıncı - bar/kPa (psi)**						
IF 1250/50R32 CFO 201B	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)
LSW 1250/35R46 CFO 202B	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)
520/85R42 157A8-165B ÇİFT LASTİKLİ TEKERLEKLER	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	3,0/300 (44)	3,0/300 (44)	3,2/320 (47)
IF 520/85R42 CFO 169D ÇİFT LASTİKLİ	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,6/260 (38)	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)
VF 520/85R42 CFO 174A8 ÇİFT LASTİKLİ TEKERLEKLER	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,6/260 (38)	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)
580/85R42 166D ÇİFT LASTİKLİ	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	2,4/240 (35)
650/85R38 173A8 ÇİFT LASTİKLİ TEKERLEKLER	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,0/200 (29)
NR = Önerilmez							

[a] *Yolda taşıma yapılandırmasını gösterir (tabla ve depoda tahıl olmadan).*

ouo6075,1686690945295-80-26JUN23

Ön Lastik Basıncı (HillMaster)

ÖNEMLİ: Tüm karayolu taşımacılığı, Başlık Yok/Taşıma sütununda gösterilen basınçta YAPILMALIDIR. Nakliye sırasında uygulanan yanlış basınç araç dengesini azaltabilir. Doğru basınç ile daha ekonomik yakıt tüketimi ve daha uzun lastik ömrü sağlanır.

NOT: Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Lastiklerin Bakımı ve Servisi başlığına bakın.

Hız	Taşıma Hızı 40 km/sa (25 m/sa)	Hasat Hızı 10 km/sa (6 m/sa)					
Yaklaşık Kütle	Başlık Yok/Taşıma[a]	1500—2500 kg 3300—5500 lb	2500—3500 kg 5500—7700 lb	3500—4000 kg 7700—8800 lb	4000—4500 kg 8800—9900 lb	4500—5600 kg 9900—12.300 lb	5600—6000 kg 12.300—13.200 lb
Bantlı Toplayıcı/Serme Bantlı Biçme Düzenleri	Geçerli Değil	BP15 620F 622F 625F	630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X	RD30F 730D 730X 730PF	RD35F 735D 740D 735X 735PF	HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF	HD45R HD45F
Ön Lastik Boyutu	**S770 HillMaster - Lastik Basıncı - bar/kPa (psi)**						
680/85R32 178A8	1,6/160 (23)	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	3,8/380 (55)	NR	NR	NR
680/85R32 CHO 178A8	1,6/160 (23)	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	3,0/300 (44)	NR	NR	NR
IF 680/85R32 CFO 179A8	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	NR	NR	NR
800/70R32 CHO 175A8	1,4/140 (20)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	NR	NR	NR
IF 800/70R32 CFO 182A8	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	2,4/240 (35)	NR	NR	NR
Ön Lastik Boyutu	**S780, S785 ve S790 HillMaster - Lastik Basıncı - bar/kPa (psi)**						
680/85R32 178A8	2,0/200 (29)	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	4,0/400 (58)	NR	NR	NR
680/85R32 CHO 178A8	2,0/200 (29)	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	NR	NR	NR
IF 680/85R32 CFO 179A8	1,4/140 (20)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	NR	NR	NR
800/70R32 CHO 175A8	1,4/140 (20)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	NR	NR	NR
IF 800/70R32 CFO 182A8	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	2,4/240 (35)	NR	NR	NR

NR = Önerilmez

[a] *Yolda taşıma yapılandırmasını gösterir (tabla ve depoda tahıl olmadan).*

ouo6075,1686691022858-80-26JUN23

Arka Lastik Basıncı (S760 ve S770)

NOT: Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Lastiklerin Bakımı ve Servisi başlığına bakın.

ÖNEMLİ: Tüm karayolu taşımacılığı, Başlık Yok/Taşıma sütununda gösterilen basınçta YAPILMALIDIR. Nakliye sırasında uygulanan yanlış basınç araç dengesini azaltabilir. Doğru basınç ile daha ekonomik yakıt tüketimi ve daha uzun lastik ömrü sağlanır.

Hız	Taşıma Hızı 40 km/sa (25 m/sa)		Hasat Hızı 10 km/sa (6 m/sa)				
Yaklaşık Kütle	Başlık Yok/ Taşıma[a]	4500—5500 kg	1500—2500 kg	2500—3500 kg	3500—4500 kg	4500—5600 kg	5600—6000 kg
		9900—12.100 lb	3300—5500 lb	5500—7700 lb	7700—9900 lb	9900—12.300 lb	12.300—13.200 lb
Bantlı Toplayıcı/Serme Bantlı Biçme Düzenleri	Geçerli Değil	Geçerli Değil	BP15 620F 622F 625F	630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X	RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF	HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF	HD45R HD45F
Arka Lastik Boyutu	**S760 ve S770 - Lastik Basıncı - bar/kPa (psi)**						
500/85R24 IMP 181A8	3,6/360 (52)	2,0/200 (29)	2,8/280 (41)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	NR	NR
500/80R28 IMP 182A8	3,6/360 (52)	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	NR	NR
VF520/80R26 CFO+ 168A8	2,8/280 (41)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	NR	NR
600/70R28 161A8-164A8	3,6/360 (52)[b]	1,4/140 (20)	2,4/240 (35)	2,2/220 (32)	2,0/200 (29)	NR	NR
620/70R30 IMP 178A8	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	NR	NR
620/75R26 166A8	3,2/320 (47)[b]	1,2/120 (17)	2,2/220 (32)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	NR	NR
VF620/70R26 CFO(+) 173A8	2,2/220 (32)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	NR	NR
VF620/75R26 CFO 172A8/B	1,8/180 (26)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	NR	NR
LSW750/60R30 CFO 180D	1,8/180 (26)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	NR	NR
VF750/65R26 177A8 R-2	1,8/180 (26)	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,2/120 (17)	NR	NR
750/65R26 166A8-169A8	2,8/280 (41)	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,4/140 (20)	NR	NR
VF750/65R26 CFO(+) 177A8/B-180A8	1,6/160 (23)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	NR	NR
NR = Önerilmez							

[a] *Yolda taşıma yapılandırmasını gösterir (tabla ve depoda tahıl olmadan).*
[b] *Maksimum hız 30 km/sa (20 m/sa) şeklindedir.*

ouo6075,1686691093932-80-26JUN23

Arka Lastik Basıncı (S780, S785 ve S790)

NOT: Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Lastiklerin Bakımı ve Servisi başlığına bakın.

ÖNEMLİ: Tüm karayolu taşımacılığı, Başlık Yok/Taşıma sütununda gösterilen basınçta YAPILMALIDIR. Nakliye sırasında uygulanan yanlış basınç araç dengesini azaltabilir. Doğru basınç ile daha ekonomik yakıt tüketimi ve daha uzun lastik ömrü sağlanır.

Hız	Taşıma Hızı 40 km/sa (25 m/sa)		Hasat Hızı 10 km/sa (6 m/sa)				
Yaklaşık Kütle	Başlık Yok/ Taşıma[a]	4500—5500 kg	1500—2500 kg	2500—3500 kg	3500—4500 kg	4500—5600 kg	5600—6000 kg
		9900—12.100 lb	3300—5500 lb	5500—7700 lb	7700—9900 lb	9900—12.300 lb	12.300—13.200 lb
Bantlı Toplayıcı/Serme Bantlı Biçme Düzenleri	Geçerli Değil	Geçerli Değil	BP15 620F 622F 625F	630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X	RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF	HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF	HD45R HD45F
Arka Lastik Boyutu	S780, S785 ve S790 - Lastik Basıncı - bar/kPa (psi)						
500/85R24 IMP 181A8	4,0/400 (58)	2,0/200 (29)	3,6/360 (52)	3,2/320 (47)	2,8/280 (41)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)
500/80R28 IMP 182A8	3,6/360 (52)	2,0/200 (29)	3,2/320 (47)	2,8/280 (41)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)
620/70R30 IMP 178A8	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)
620/75R26 166A8	3,2/320 (47)[b]	1,4/140 (20)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,2/220 (32)	2,0/200 (29)	1,8/180 (26)
VF620/70R26 CFO(+) 173A8	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)
VF620/75R26 CFO 172A8/B	2,0/200 (29)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)
LSW750/60R30 CFO 180D	2,0/200 (29)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)
VF750/65R26 177A8 R-2	1,8/180 (26)	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,2/120 (17)
750/65R26 166A8-169A8	3,0/300 (44)	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	1,8/180 (26)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,4/140 (20)
VF750/65R26 CFO(+) 177A8/B-180A8	1,6/160 (23)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)
NR = Önerilmez							

[a] Yolda taşıma yapılandırmasını gösterir (tabla ve depoda tahıl olmadan).
[b] Maksimum hız 30 km/sa (20 m/sa) şeklindedir.

ouo6075,1686691180532-80-26JUN23

Arka Lastik Basıncı (HillMaster)

ÖNEMLİ: Tüm karayolu taşımacılığı, Başlık Yok/Taşıma sütununda gösterilen basınçta YAPILMALIDIR. Nakliye sırasında uygulanan yanlış basınç araç dengesini azaltabilir. Doğru basınç ile daha ekonomik yakıt tüketimi ve daha uzun lastik ömrü sağlanır.

NOT: Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Lastiklerin Bakımı ve Servisi başlığına bakın.

Hız	Taşıma Hızı 40 km/sa (25 m/sa)	Hasat Hızı 10 km/sa (6 m/sa)					
Yaklaşık Kütle	Başlık Yok/ Taşıma[a]	1500—2500 kg 3300—5500 lb	2500—3500 kg 5500—7700 lb	3500—4000 kg 7700—8800 lb	4000—4500 kg 8800—9900 lb	4500—5600 kg 9900—12 1300 lb	5600—6000 kg 12.300—13.200 lb
Bantlı Toplayıcı/Serme Bantlı Biçme Düzenleri	Geçerli Değil	BP15 620F 622F 625F	630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X	RD30F 730D 730X 730PF	RD35F 735D 740D 735X 735PF	HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF	HD45R HD45F
Arka Lastik Boyutu	**S770 HillMaster - Lastik Basıncı - bar/kPa (psi)**						
500/85R24 181A8	3,2/320 (47)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	NR	NR	NR
VF520/80R26 165A8	2,4/240 (35)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,4/140 (20)	NR	NR	NR
620/70R30 178A8	2,4/240 (35)	2,6/260 (38)	1,6/160 (23)	1,4/140 (20)	NR	NR	NR
Arka Lastik Boyutu	**S780, S785 ve S790 HillMaster - Lastik Basıncı - bar/kPa (psi)**						
500/85R24 181A8	4,0/400 (58)	2,8/280 (41)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	NR	NR	NR
620/70R30 178A8	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	NR	NR	NR
NR = Önerilmez							

[a] *Yolda taşıma yapılandırmasını gösterir (tabla ve depoda tahıl olmadan).*

ouo6075,1686691252677-80-26JUN23

Ön ve Arka Lastik Bilgileri

Eğer lastikler veya son dişliler fabrikadan orijinal olarak gönderilene göre değiştirilmişse, sistemin yeniden kalibre edilmesi gerekecektir. Doğru lastik kodunun hafızaya girildiğini doğrulayın.

ÖNEMLİ: Tahrik tekerlekleri değiştirilirken radyüsleri de farklı olabilir. Kabin kontrol ünitesi yeni lastik yarıçapına AYARLANMALIDIR. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

Sistemin kalibre edilememesi hatalı Verim Monitörü Randımanlarına neden olur.

Ön ve arka lastiklere dair ek bilgiler aşağıda gösterilmektedir, daha fazla bilgi için John Deere bayinizle irtibata geçin.

Ön Lastikler:

- Lastik Boyutları
- Ön Takım Uyumluluğu
- Sıra Aralıkları
- Tekerlek Mesafe Parçaları
- Aks Mesafe Parçaları
- Tekerlek Ofsetleri

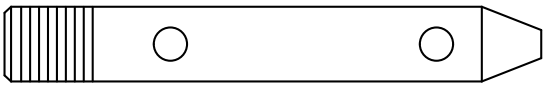
Arka Lastikler:

- Lastik Boyutları
- Aks Tipleri
- Mil Tipleri

- Aks Pozisyonları
- Önden Arkaya Yükseklik Farkları

OUO6075,0001113-80-11APR12

Tahrikli Tekerlek Saplaması

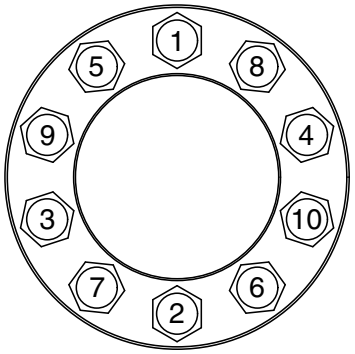


H97547—UN—06AUG10

Bir tekerlek sökülmüşse, tekerlek hareket saplamasını (HXE16110) aksa geçirin, sonra tekerleği takın. Bu saplama eşi için de kullanılabilir.

OUO6075,00007CC-80-06AUG10

Tahrik Tekerlek Cıvatası Torku



H96863—UN—10JUN10

Stil A

H124190—UN—15MAY18

Stil B

Tahrik tekerlekleri her yeniden konumlandırıldığında veya değiştirildiğinde tekerlek cıvatalarını teknik özelliklere uygun şekilde çapraz düzende sıkın.

Teknik özellik belirtimi

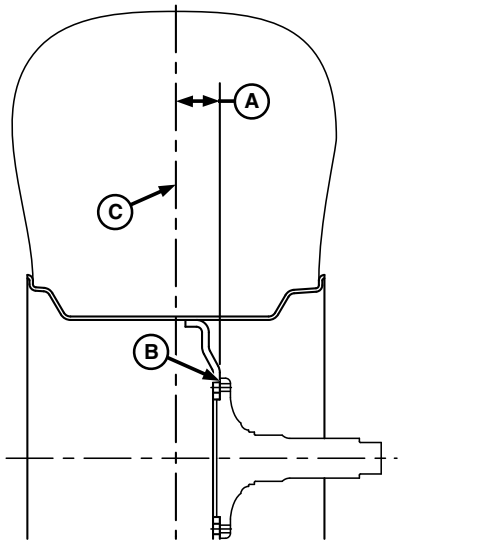
Tekerlek Cıvataları—Tork (kuru). . . . . 710 Nm (524 lb ft)

İlk işletim saati sonrasında ve 50 işletim saati dolana kadar her 10 işletim saatlik çalışmada bir tekerlek cıvatalarını teknik özelliklere uygun torkla sıkın. Bundan sonraki her 100 işletim saatinde bir tekerlek cıvatalarını uygun torkla sıkın.

ÖNEMLİ: HillMaster™ makineler için tekerleklerin ve lastiklerin makinenin gövdesi ile olan boşluğunu doğrulayın. Bunu HillMaster™ kaldırma silindirleri sağ tarafa ve sol tarafa tamamen uzatılmış olduğunda gerçekleştirin. Uç pozisyondaki boşluğu kontrol edin.

OUO6075,0004DFD-80-09APR20

Ön Tahrik Tekerleği Ofseti



H65047—UN—30OCT00

Tek Tekerlek

A—Boyut
B—İğ Yüzeyi
C—Lastik Merkez Çizgisi

DİKKAT: Yolda taşıma veya arazide çalışma sırasında son tahrik arızası veya tahrik tekerleği kaybı nedeniyle oluşabilecek ciddi yaralanmalardan veya ölümden kaçının. Maksimum tekerlek ofsetini aşmayın.

HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır

ÖNEMLİ: Sadece John Deere tarafından sağlanan tekerlekleri, lastikleri ve ara parçalarını kullanın. Spesifikasyonları karşılamayan ve John Deere'a ait olmayan parçaların kullanımı garanti kapsamını geçersiz kılar.

Pensli tipte çift lastikli tekerlekler kullanmayın. Bunlar, John Deere spesifikasyonunu karşılamamaktadır.

Tekerlek kaçıklığı mesafesi son tahrik parçalarının ömrünü ciddi oranda etkiler. Tahrik tekerlekleri takılırken ofset boyutunun (A) iğ yüzeyinden (B) merkez çizgisine (C) kadar teknik özellikler dahilinde ölçüldüğünden emin olun.

Maksimum Tekerlek Kaçıklığı — Teknik özellik belirtimi

Tek tekerlek—Mesafe. . . . . 114,3 mm (4-1/2 inç)

OUO6075,0004919-80-07MAR18

Taşıma veya Servis için Çift Tekerleklerin Hazırlanması

DİKKAT: Makineyi tarlada dış çift tekerlek sökülü durumda çalıştırmaya çalışmayın. Makinede hasar oluşabilir.

Dış çift tekerlek sökülü durumda iken makineyi sadece kısa mesafeler içerisinde hareket ettirin. Makineyi hareket ettirmeden önce tablayı sökerek ve tahıl tankını boşaltarak ağırlığı azaltın.

ÖNEMLİ: Makine, dış tekerlekleri yerinde olmadan taşınacaksa ön dingil yere indirilmeden önce 5 soket başlı cıvata ve 15 tekerlek cıvatası TAKILMALI ve belirtilen değerde SIKILMALIDIR. Segmentli ara parçaları yolda taşıma için yükleme ve boşaltma atlanabilir.

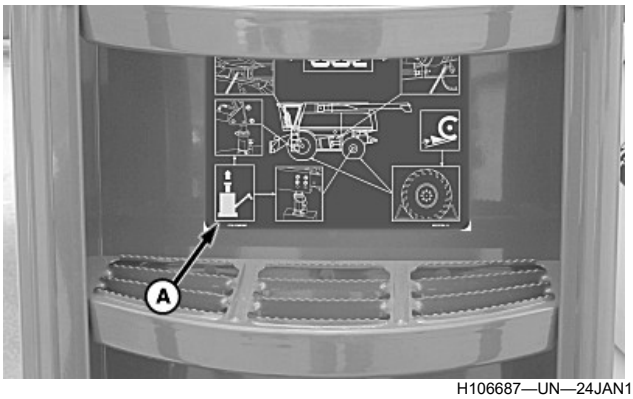
Çift tekerlek taşıma için hazırlanırken taşıma genişliğini azaltmak üzere dış tekerlekler sökülebilir.

Çift tekerlekli makinede ön tekerleklerin (iç ve dış) sökülmesi veya takılması gerektiğinde daima aşağıdaki talimatlara başvurun. Öncelikle dış tekerlek sökülmeden iç tekerlek sökülemez.

Sizin güvenliğiniz, diğer kişilerin güvenliği ya da makinenin güvenli çalışması ile ilgili "DİKKAT" ve "ÖNEMLİ" sözcükleri ile belirtilen konulara özellikle önem gösterin.

OUO6075,000491A-80-23MAY18

Kriko Cebi Konumları Etiketi



H106687—UN—24JAN13

A—Kriko Cebi Konumları Etiketi

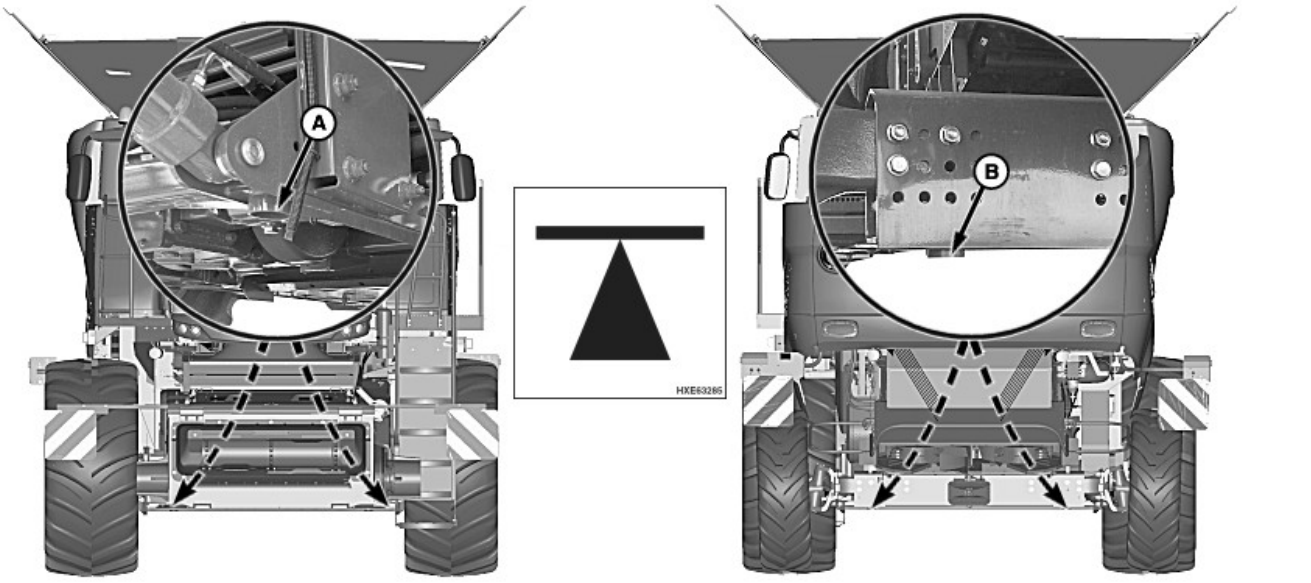
DİKKAT: Makineyi kaldırmadan önce her zaman dane deposunu boşaltın.

Makinenin hareketini önlemek için lastiklerin her iki tarafını da bloke edin.

Kriko cebi konumları etiketi (A) kabin merdiveninde bulunur. Etiket, uygun krikoların kullanılarak makinenin kaldırılması için doğru konumları gösterir.

OUO6075,0001392-80-24JAN13

Kriko Cebi Konumları



H105883—UN—24JAN13

A—Kriko Cebi Konumları (ön)

B—Kriko Cebi Konumları (arka)

DİKKAT: Makineyi kaldırmadan önce her zaman tahıl tankını boşaltın.

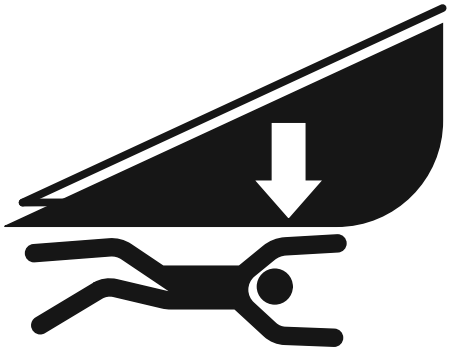
Makinenin hareketini önlemek için lastiklerin her iki tarafını da bloke edin.

NOT: Kriko cebi konumları makinenin önü ve arkası ile her iki tarafında bulunur.

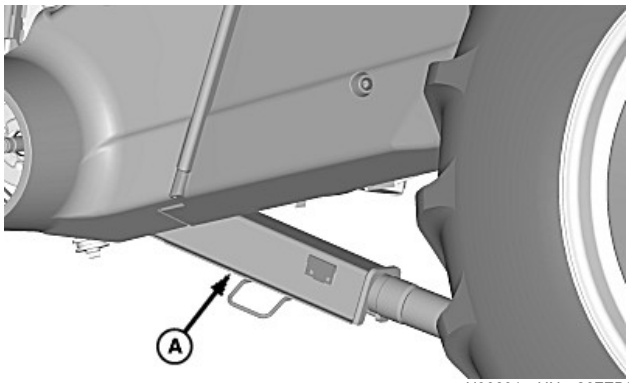
Makineyi onaylı kriko cebi konumlarından (A ve B) kaldırın.

OUO6075,0004B7B-80-30MAY19

Ön Tekerlekleri Çıkarma



H121063—UN—14MAR17



H90891—UN—26FEB08

A—Güvenlik Durdurucusu

DİKKAT: Dane deposu boş OLMALI ve tabla bağlantısı çıkarılmalıdır.

1. Makineyi düz, sağlam ve düzgün bir zemine park edin.

DİKKAT: Yaralanma ve ölümleri önlemek için besleme boğazı kaldırın ve güvenlik durdurucusunu indirin. Bazı montajlar için besleme boğazının altında çalışmanız gerekebilir.

Emniyet durdurucusu yerine geçmediyse besleme düzeni ani bir şekilde alçalabilir ve ciddi sıkışma yaralanmaların veya ölüme neden olabilir.

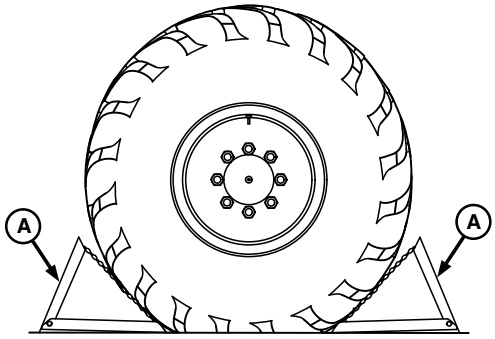
2. **Manuel Besleme Boğazı Ön/Arka Eğimi**

   Besleme boğazını tamamen kaldırın ve emniyet durdurucusunu (A) hidrolik silindir çubuğu üzerine indirin.

   Hidrolik Besleme Boğazı Ön/Arka Eğim

   Besleme boğazını tamamen kaldırın ve hidrolik besleme boğazı ön/arka eğme çerçevesini tamamen ileri eğin ve emniyet durdurucusunu (A) hidrolik silindir çubuğu üzerine indirin.

3. Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

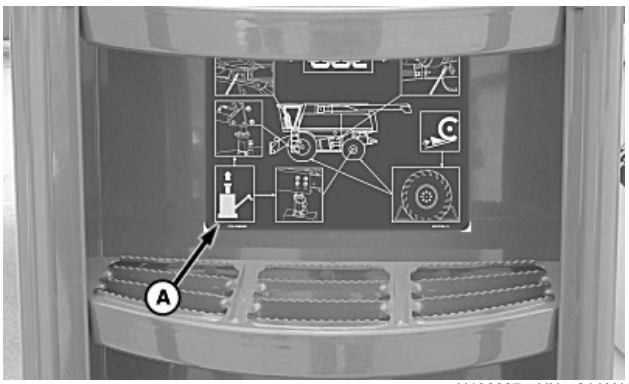


H118221—UN—18APR16

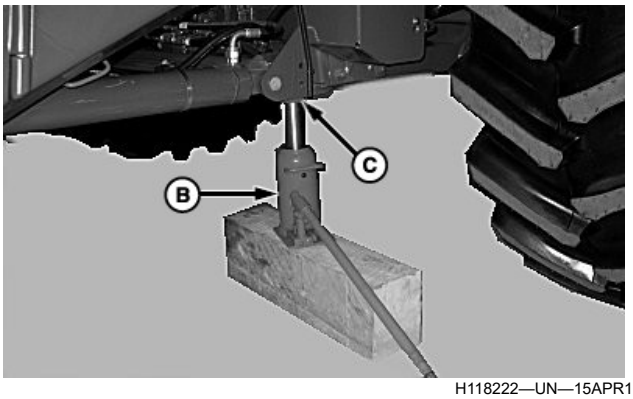
A—Bloklar

DİKKAT: Makinenin yükseltilmesi sırasında hareket etmesini önlemek için lastiklerin her iki tarafını da bloke edin.

4. Takozlar (A) kullanarak ön ve arka lastikleri gösterildiği biçimde bloke edin.
5. Ön lastikler zemin üzerinde olacak şekilde tekerlek bijonlarını tam bir tur gevşetin, ancak bu aşamada çıkarmayın.



H106687—UN—24JAN13



H118222—UN—15APR16

A—Etiket
B—Kriko
C—Kriko Cebi

DİKKAT: Kriko minimum 10.886 kg (24.000 lb) kaldırma kapasitesine sahip OLMALIDIR.

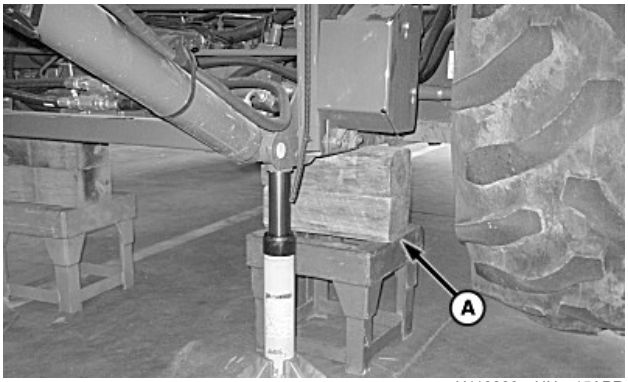
Makineyi kriko cebi olmayan herhangi bir yerden kaldırmayın.

Kriko ve kriko cebi arasında hiçbir cisim yerleştirmeyin. Makinede dengesizliğe neden olabilir. Eğer kriko için yeterli hareket uzunluğu yoksa zemine takoz koyun.

Ahşap takozlar makine ağırlığını destekleyebilecek kadar iyi durumda olmalıdır.

NOT: Onaylı kriko cebi yerleri, kabin merdiveni üzerindeki etiket (A) üzerinde bulunabilir.

6. Krikoyu (B) ön akstaki kriko cebi (A) ile hizalayın ve makineyi kaldırın.



H118223—UN—15APR16

A—Bloklar

DİKKAT: Makinenin beklenmedik şekilde hareket etmesinin neden olacağı yaralanmaların engellenmesine yardımcı olmak için bloke ettikten sonra makinenin sabit olduğundan emin olun.

Makineyi, sürekli yük altında kaldığında parçalanıp ufalanabilecek yapıya sahip; briket, delikli tuğla ya da benzer nitelikteki malzemeler ile desteğe almayın. Yalnızca kriko ile kaldırılmış bir makinede çalışma yapmayın.

Ahşap takozlar makine ağırlığını destekleyebilecek kadar iyi durumda olmalıdır.

Tekerlekleri çıkarmaya kalkışmadan önce ön aksın takozlar üzerinde olduğundan emin olun.

7. Ön aksın altında pozisyonu sabit bir takoz (A) yerleştirin. Makineyi takoz üzerine indirin, yük değişmesi olmadığından veya hissedilmediğinden emin olun.

H124389—UN—29MAY18

A—Tekerlek Cıvatası (10 adet)
B—Ara Parça (10 adet)
C—Tekerlek
D—Tekerlek Ara Parçası (gerekli olduğunda)

8. **Tek Tekerlekli Yapılandırma (10 Tekerlek Cıvatası):**

DİKKAT: Tekerlekler ağırdır ve taşıması zordur. Kişisel yaralanmaları önlemek için tekerleğin sökülmesinde iki kişi gereklidir.

a. Tekerlek cıvatalarını (A) ve ara parçaları (B) çıkarın.

b. Kalan ara parçalar ve tekerlek cıvataları için adımları gereken şekilde yineleyin.

c. Tekerleği (C) makineden uzaklaştırın.

d. Tekerlek ara parçasını (D) tahrik poyrasından sökün (gerekirse).

e. Adımları gereken şekilde makinenin diğer yanında da tekrarlayın.

H124273—UN—15MAY18

A—Tekerlek Cıvatası (20 adet)
B—Segmentli Ara Parça (5 adet)
C—Tekerlek
D—Tekerlek Ara Parçası (gerekli olduğunda)

9. **Tek Tekerlekli Yapılandırma (20 Tekerlek Cıvatası):**

DİKKAT: Tekerlekler ağırdır ve taşıması zordur. Kişisel yaralanmaları önlemek için tekerleğin sökülmesinde iki kişi gereklidir.

a. **Dört** tekerlek cıvatasını (A) ve segmentlli ara parçayı (B) sökün.

b. Kalan segmentli ara parçalar ve tekerlek cıvataları için adımları gereken şekilde yineleyin.

c. Tekerleği (C) makineden uzaklaştırın.

d. Tekerlek ara parçasını (D) tahrik poyrasından sökün (gerekirse).

e. Adımları gereken şekilde makinenin diğer yanında da tekrarlayın.

H124224—UN—14MAY18

A—Tekerlek Cıvatası (20 adet)
B—Segmentli Ara Parça (5 adet)
C—Soket Başlı Cıvata (5 adet)
D—Büyük Boyutlu Delik (5 adet)
E—Dış Tekerlek Grubu

10. **Çift Tekerlek Yapılandırması (Dış Tekerlek):**

DİKKAT: Tekerlekler ağırdır ve baş edilmesi zordur. Tekerlekler taşınırken, merkezden sapmalı ağırlık tekerleğin taşınması sıkıntılı ve kontrolünü zor hale getirecek şekilde aniden kayabilir. Kişisel yaralanmaları önlemek için tekerleğin sökülmesinde iki kişi gereklidir.

a. **Dört** tekerlek cıvatasını (A) ve segmentlli ara parçayı (B) sökün.

b. İç tekerleği yerinde tutmak için büyük delikten (D) **bir** alyan başlı vida (C) takın.

DİKKAT: Kişisel yaralanmaları önlemek için, dış tekerlek sökülürken iç tekerleğin çıkmasını önlemek amacıyla alyan başlı cıvatalar takılmalıdır.

c. Kalan segmentli ara parçalar ve tekerlek cıvataları için adımları gereken şekilde yineleyin.

d. Dış tekerlek grubunu (E) makineden sökün.

e. Adımları gereken şekilde makinenin diğer yanında da tekrarlayın.

ÖNEMLİ: Makine, dış tekerlekleri yerinde olmadan taşınacaksa ön dingil yere indirilmeden önce 5 soket başlı cıvata ve 15 tekerlek cıvatası TAKILMALI ve belirtilen değerde SIKILMALIDIR. Segmentli ara parçaları yolda taşıma için yükleme ve boşaltma atlanabilir.

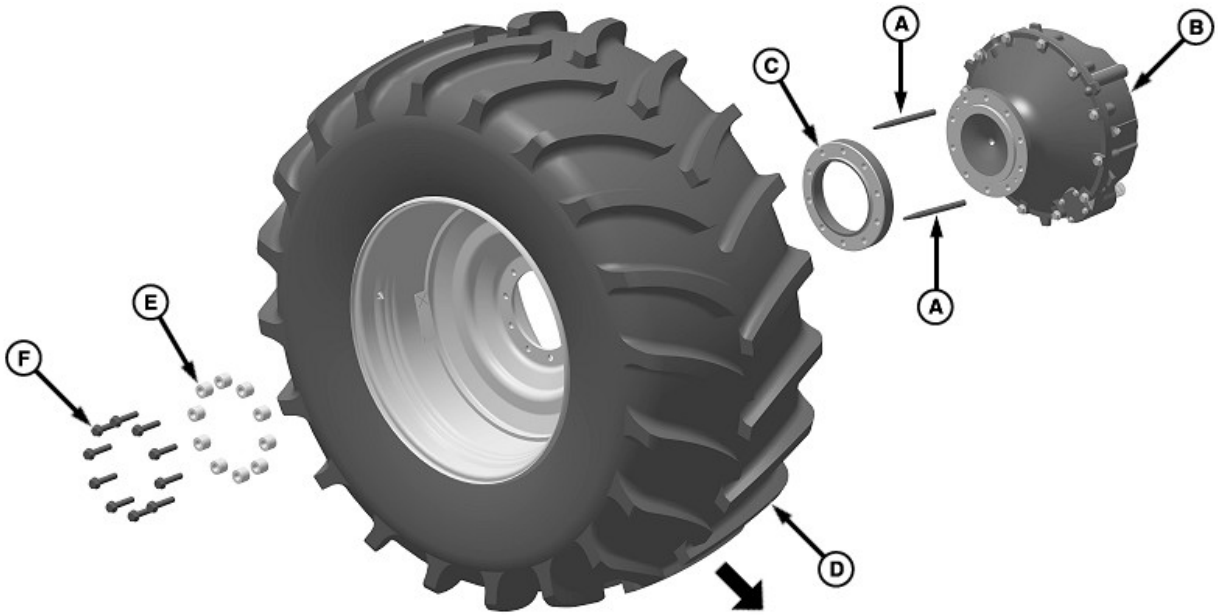
H124225—UN—14MAY18

A—Soket Başlı Cıvata (5 adet)
B—İç Tekerlek Grubu

11. **Çift Tekerlek Yapılandırması (İç Tekerlek):**
    a. Soket başlı cıvataları (A) sökün.
    b. İç tekerlek grubunu (B) makineden sökün.
    c. Adımları gereken şekilde makinenin diğer yanında da tekrarlayın.

OUO6075,0004DFE-80-09APR20

Ön Tekerleklerin Takılması



H124390—UN—29MAY18

A—Kılavuz Saplama (2 adet)
B—Tahrik Poyrası
C—Tekerlek Ara Parçası (gerekli olduğunda)
D—Tekerlek
E—Ara Parça (10 adet)
F—Tekerlek Cıvatası (10 adet)

1. **Tek Tekerlekli Yapılandırma (10 Tekerlek Cıvatası):**

⚠ DİKKAT: Tekerlekler ağırdır ve taşıması zordur. Kişisel yaralanmaları önlemek için tekerleğin takılmasında iki kişi gereklidir.

NOT: 10 tekerlek cıvatası jantları, 20 tekerlek cıvatası tahrik poyrasına takılır.

Pilot saplama HXE16110, tekerlekleri konumlarına yönlendirmeye yardımcı olmak için önerilir.

a. Pilot saplamaları (A) tahrik poyrasının (B) üst ve alt deliklerine takın. Saplama dişleri deliklere tamamen geçmelidir.

b. Tekerlek ara parçasını (C) (gerekirse) tahrik poyrasına takın.

ÖNEMLİ: Lastiği belirtilen şekilde takın, aksi durumda makineyi sürmek mümkün OLMAYACAKTIR.

c. Tekerleği (D) lastik noktasını kilitleyecek şekilde ön ve aşağı doğru yerleştirin.

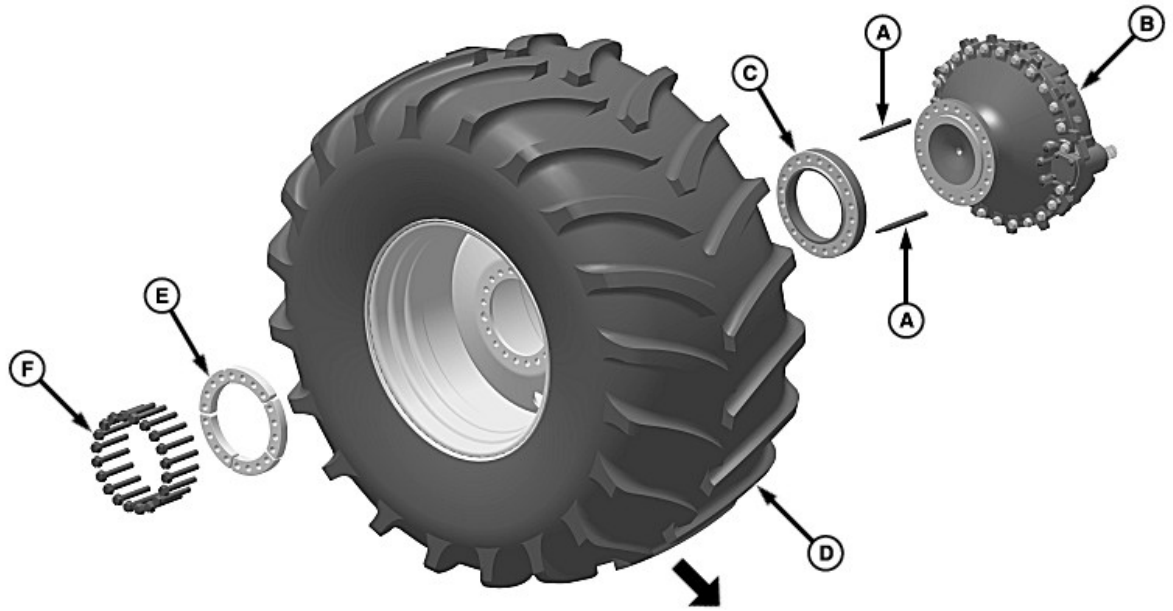
d. Janttaki delikleri kılavuz saplamalar ile hizalayın.

e. Tekerleği tahrik poyrası üzerine takın.

ÖNEMLİ: Cıvatalara zarar vermemek için tekerlek cıvatalarını elle sıkmaya başlayın.

f. Ara parçaları (E) takın ve tekerlek cıvatalarıyla (F) tutturun.

ÖNEMLİ: Ön dingili yere indirmeden ÖNCE tüm tekerlek cıvatalarını ve ara parçaları takın.



H124196—UN—14MAY18

A—Kılavuz Saplama (2 adet)
B—Tahrik Poyrası
C—Tekerlek Ara Parçası (gerekli olduğunda)
D—Tekerlek
E—Segmentli Ara Parça (5 adet)
F—Tekerlek Cıvatası (20 adet)

2. **Tek Tekerlekli Yapılandırma (20 Tekerlek Cıvatası):**

DİKKAT: Tekerlekler ağırdır ve taşıması zordur. Kişisel yaralanmaları önlemek için tekerleğin takılmasında iki kişi gereklidir.

NOT: 10 tekerlek cıvatası jantları, 20 tekerlek cıvatası tahrik poyrasına takılır.

Pilot saplama HXE16110, tekerlekleri konumlarına yönlendirmeye yardımcı olmak için önerilir.

a. Pilot saplamaları (A) tahrik poyrasının (B) üst ve alt deliklerine takın. Saplama dişleri deliklere tamamen geçmelidir.

b. Tekerlek ara parçasını (C) (gerekirse) tahrik poyrasına takın.

ÖNEMLİ: Lastiği belirtilen şekilde takın, aksi durumda makineyi sürmek mümkün OLMAYACAKTIR.

c. Tekerleği (D) lastik noktasını kilitleyecek şekilde ön ve aşağı doğru yerleştirin.

d. Janttaki delikleri kılavuz saplamalar ile hizalayın.

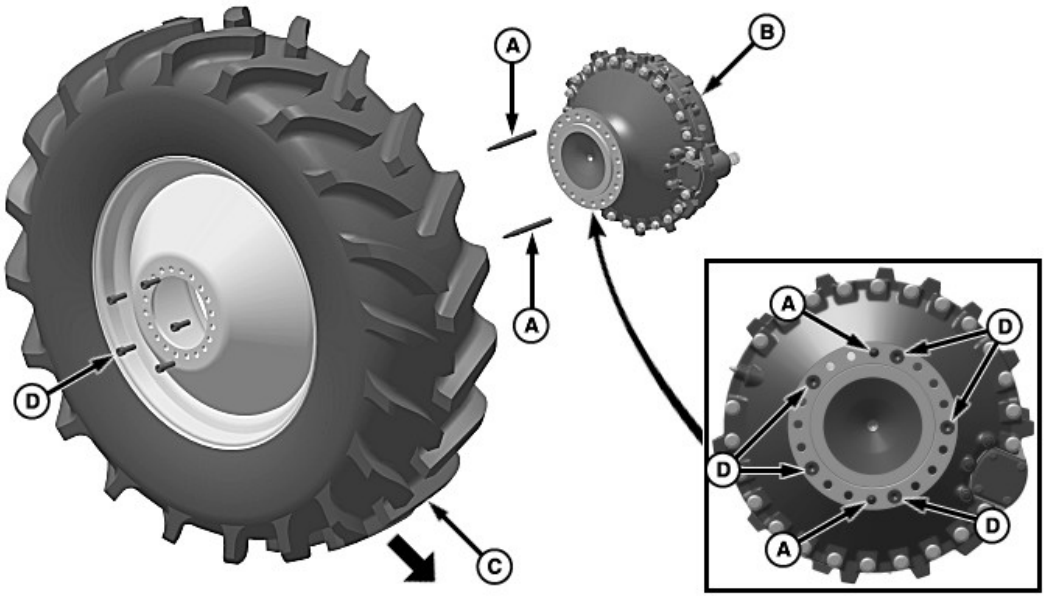
e. Tekerleği tahrik poyrası üzerine takın.

ÖNEMLİ: Bir 10 tekerlek cıvatası jantını 20 tekerlek cıvatası tahrik poyrasına takarken her zaman aynı dişli delik setini kullanın. Bu kullanılmayan deliklerde biriken kir, birikinti ve pas, tekerlek cıvatalarına yeteri kadar sıkıştırma kuvveti uygulanmasını önler. Ek dişli delik setinin kullanılmasını önlemek için tahrik poyrasındaki dişli deliklerden birine bir tıkaç takılmıştır.

Cıvatalara zarar vermemek için tekerlek cıvatalarını elle sıkmaya başlayın.

f. Segmentli ara parçaları (E) takın ve tekerlek cıvatalarını (F) ile tutturun.

ÖNEMLİ: Ön dingili yere indirmeden ÖNCE tüm tekerlek cıvatalarını ve segmentli ara parçaları takın.



H124461—UN—08JUN18

A—Kılavuz Saplama (2 adet)
B—Tahrik Poyrası
C—Tekerlek
D—Soket Başlı Cıvata (5 adet)

3. **Çift Tekerlek Yapılandırması (İç Tekerlek):**

DİKKAT: Tekerlekler ağırdır ve baş edilmesi zordur. Tekerlekler taşınırken, merkezden sapmalı ağırlık tekerleğin taşınması sıkıntılı ve kontrolünü zor hale getirecek şekilde aniden kayabilir. Kişisel yaralanmaları önlemek için tekerleğin takılmasında iki kişi gereklidir.

NOT: Pilot saplama HXE16110, tekerlekleri konumlarına yönlendirmeye yardımcı olmak için önerilir.

a. Pilot saplamaları (A) tahrik poyrasının (B) üst ve alt deliklerine takın. Saplama dişleri deliklere tamamen geçmelidir.

ÖNEMLİ: Lastiği belirtilen şekilde takın, aksi durumda makineyi sürmek mümkün OLMAYACAKTIR.

b. Tekerleği (C) lastik noktasını kilitleyecek şekilde ön ve aşağı doğru yerleştirin.

c. Janttaki delikleri kılavuz saplamalar ile hizalayın.

d. Tekerleği tahrik poyrası üzerine takın.

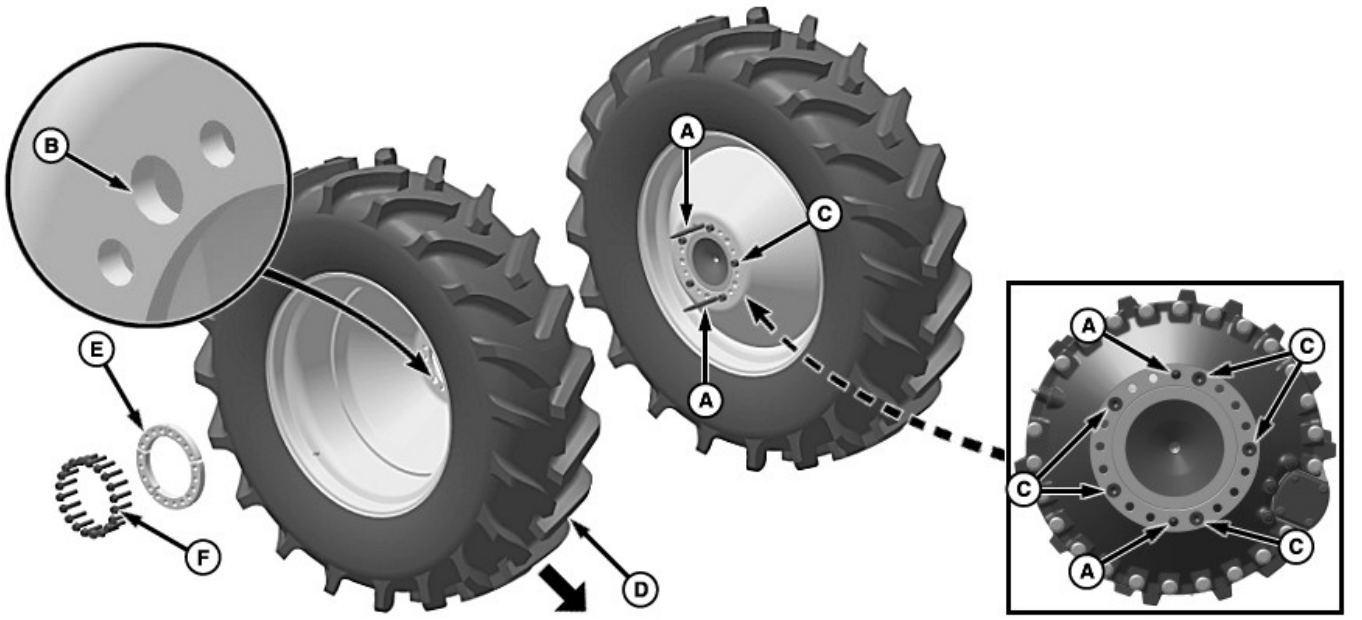
e. Soket başlı cıvataları (D) birbirilerine eşit mesafede olacak şekilde takın.

f. Yuva başlı cıvataları, M17 altıgen uçlu yuva kullanarak teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Soket Başlı Başlıklı Vidalar—Tork (kuru)	450 Nm (332 lb ft)

ÖNEMLİ: Makine, dış tekerlekleri yerinde olmadan taşınacaksa ön dingil yere indirilmeden önce 5 soket başlı cıvata ve 15 tekerlek cıvatası TAKILMALI ve belirtilen değerde SIKILMALIDIR. Segmentli ara parçaları yolda taşıma için yükleme ve boşaltma atlanabilir.



H124201—UN—14MAY18

A—Kılavuz Saplama (2 adet)
B—Büyük Boyutlu Delik (5 adet)
C—Soket Başlı Cıvata (5 adet)
D—Tekerlek
E—Segmentli Ara Parça (5 adet)
F—Tekerlek Cıvatası (20 adet)

4. **Çift Tekerlek Yapılandırması (Dış Tekerlek):**

DİKKAT: Tekerlekler ağırdır ve baş edilmesi zordur. Tekerlekler taşınırken, merkezden sapmalı ağırlık tekerleğin taşınması sıkıntılı ve kontrolünü zor hale getirecek şekilde aniden kayabilir. Kişisel yaralanmaları önlemek için tekerleğin takılmasında iki kişi gereklidir.

ÖNEMLİ: Lastiği belirtilen şekilde takın, aksi durumda makineyi sürmek mümkün OLMAYACAKTIR.

a. Tekerleği lastik destekleri ileri ve aşağı bakacak şekilde yerleştirin.

b. Janttaki delikleri kılavuz saplamalarla (A) hizalayın.

ÖNEMLİ: Büyük boy deliklerin alyan başlı cıvatalar ile aynı hizada olduğundan emin olun. İç ve dış jantlar birbiri ile aynı hizada.

c. Büyük boy delikleri (B) önceden takılan alyan başlı vidalar (C) ile hizalayın.

d. Tekerleği (D) tahrik poyrasının üzerine takın.

e. **Bir** alyan başlı cıvatayı büyük delikten geçirerek çıkarın.

f. **Bir** segmentli ara parçayı (E) **dört** jant deliği ile hizalayın.

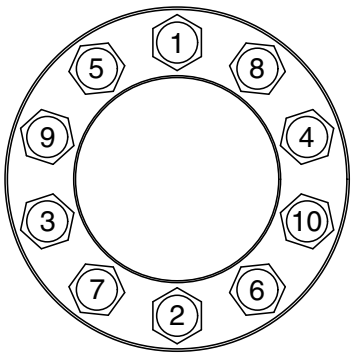
ÖNEMLİ: Cıvatalara zarar vermemek için tekerlek cıvatalarını elle sıkmaya başlayın.

g. **Dört** tekerlek cıvatasını (F) segmentli ara parça içinden ve jant deliklerinin içinden takın.

h. Kalan segmentli ara parçalar ve tekerlek cıvataları için adımları gereken şekilde yineleyin.

ÖNEMLİ: Ön dingili yere indirmeden ÖNCE tüm tekerlek cıvatalarını ve segmentli ara parçaları takın.

NOT: Alyan başlı vidaları tekerlekleri çıkarma ve takma sırasında kullanmak için saklayın. Soket başlı cıvataları alet kutusunda saklayın.



H96863—UN—10JUN10

Stil A

H124190—UN—15MAY18

Stil B

5. Tekerlek cıvatalarını teknik özelliklere uygun şekilde çapraz düzende sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Tekerlek Cıvataları—Tork (kuru). . . . . 710 Nm (524 lb ft)

6. Pilot saplamaları çıkarın ve tekerlek cıvatalarını takın.
7. Kalan tekerlek cıvatalarını teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Tekerlek Cıvataları—Tork (kuru). . . . . 710 Nm (524 lb ft)

8. Aynı adımları makinenin diğer tarafında tekrarlayın ve makineyi zemine indirin.

   İlk işletim saati sonrasında ve 50 işletim saati dolana kadar her 10 işletim saatlik çalışmada bir tekerlek cıvatalarını teknik özelliklere uygun torkla sıkın. Bundan sonraki her 100 işletim saatinde bir tekerlek cıvatalarını uygun torkla sıkın.
9. Lastik basıncını kontrol edin ve gereken şekilde şişirin. Lastik basıncı için bu bölümdeki Lastiklerin Bakımı ve Servisi başlığına bakınız.

OUO6075,0004DFF-80-23JUN20

Arka Tekerlek Bijonu Torku

H96809—UN—09JUN10

Bir arka tekerleğin her çıkarılışında tekerlek bijonlarını teknik özelliklere uygun torkla sıkın.

Teknik özellik belirtimi

M16 Tekerlek Bijonları (Normal Yük İki Tekerlekten Çekiş)—Tork . . . . . 315·Nm (230 lb-ft)

M22 Tekerlek Bijonları (Ekstra Ağır Yük İki Tekerlekten Çekiş)—Tork. . . . . 710·Nm (524 lb-ft)

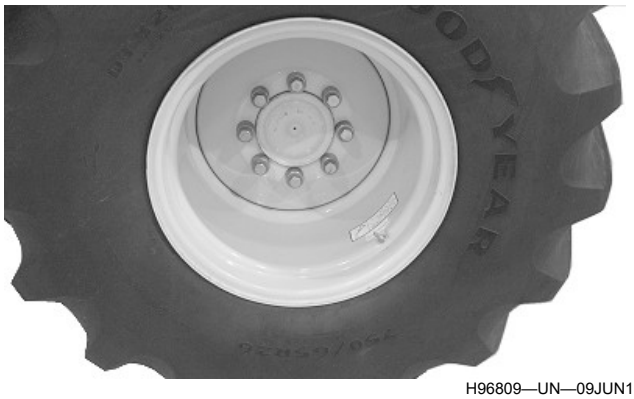
M22 Tekerlek Bijonları (Dört Tekerlekten Çekiş)—Tork. . . . . 710·Nm (524 lb-ft)

İlk çalışma saati sonrasında ve sonra 50 çalışma saati dolana kadar her 10 saatlik çalışmada bir tekerlek bijonlarını teknik özelliklere uygun torkla sıkın. Bundan sonraki her 100 saatte bir tekerlek bijonlarını uygun torkla sıkın.

NOT: Gereken tork sıralaması için lastik üzerindeki etikete bakın.

OUO6075,00042E4-80-02JUN16

Sıvı Ağırlık Kullanılması



H96809—UN—09JUN10

DİKKAT: Lastiklere sıvı ağırlık (denge) doldurulması için özel gereç ve eğitim gereklidir.

ÖNEMLİ: Paslanmayı önlemek için jantı tümden çözelti ile kaplayın, ancak HİÇ BİR ZAMAN, bir lastiği yüzden 90'dan daha fazla doldurmayın. Daha fazla sıvı doldurulduğunda, darbelerin sönümlenmesi için çok yetersiz hava kalır. Lastikte hasar oluşabilir.

Su ve kalsiyum klorürden oluşan bir çözelti ile güvenli ve ucuz denge ağırlığı elde edilir. Doğru kullanıldığında, lastiklere, iç lastiklere ve jantlara herhangi bir zarar vermez.

Suyun donmasını önlemek için kalsiyum klorid kullanın. 3,8 L (1 gal) başına 1,6 kg'lık (3-1/2 lb) kalsiyum klorür karışımı, -45 °C (-50 °F) üzerindeki katılığı dondurmayacaktır.

NOT: Sıvı ağırlık olarak alkol kullanılması tavsiye edilmez. Kalsiyum klorid çözeltisi daha ağırdır ve daha ekonomiktir.

İçsiz lastikleri en az valf seviyesine kadar doldurun (en az yüzde 75 dolu). Daha az çözelti jant parçası üzerine gelir ve paslanmaya neden olabilir. İçli lastikler yüzde 90 altında herhangi bir seviyede doldurulabilir.

OUO6075,00007D0-80-10JUN10

Denge Ağırlığı Gereksinimleri

NOT: Denge ağırlığı gereksinimleri, yapılandırmaya göre değişiklik gösterir.

Denge ağırlığı gereksinimleri, standart Mısır Fiyatlandırma yapılandırmasını, yakıt deposunda 133 L (35 gal) yakıt olmasını ve tahıl tankının dolu olması durumunu temel alır. Bu, tüm senaryoları yansıtmayabilir.

Sıvı gereken lastikler %75 oranında doldurulmalıdır.

Yaklaşık Kütle		**1500-2500 kg**	**2500-3500 kg**	**3500-4500 kg**	**4500-5600 kg**	**5600-6000 kg**
		3300-5500 lb	**5500-7700 lb**	**7700-9900 lb**	**9900-12.300 lb**	**12.300-13.200 lb**
Bantlı Toplayıcı/Draper Tip Tabla Kayışı Başlıkları		**BP15 620F 622F 625F**	**630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X**	**RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF**	**HD35R HD35F HD35X HD40R HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF**	**HD40F HD45R HD45F**
Model	**Normal Yamaçlar (%15'e kadar düz)**					
S760 ve S770	Tekçeker	Hayır	Hayır	Evet	Evet	NR
	Dört Tekerlek Tahrik					
S780, S785 ve S790	Tekçeker	Hayır	Hayır	Evet	Evet	Evet
	Dört Tekerlek Tahrik					
Model	**Eğimli Yamaçlar (%15 ila %20)**					
S760 ve S770	Tekçeker	Hayır	Evet	NR	NR	NR
	Dört Tekerlek Tahrik					
S780, S785 ve S790	Tekçeker	Hayır	Evet	NR	NR	NR
	Dört Tekerlek Tahrik					

Hayır = Her lastik boyutu için denge ağırlığı gerekli değildir.
Evet = Tüm lastik boyutları için denge ağırlığı gereklidir.
NR = Önerilmez. Yapılandırma uygun şekilde dengelenememez.

OUO6075,0005295-80-09JUN22

Denge Ağırlığı Gereksinimleri (HillMaster)

NOT: Denge ağırlığı gereksinimleri, yapılandırmaya göre değişiklik gösterir.

Denge ağırlığı gereksinimleri, standart Mısır Fiyatlandırma yapılandırmasını, yakıt deposunda 133 L (35 gal) yakıt olmasını ve tahıl tankının dolu olması durumunu temel alır. Bu, tüm senaryoları yansıtmayabilir.

Sıvı gereken lastikler %75 oranında doldurulmalıdır.

Yaklaşık Kütle		**1500-2500 kg**	**2500-3500 kg**	**3500-4500 kg**	**4500-5600 kg**	**5600-6000 kg**
		3300-5500 lb	**5500-7700 lb**	**7700-9900 lb**	**9900-12.300 lb**	**12.300-13.200 lb**
Bantlı Toplayıcı/Draper Tip Tabla Kayışı Başlıkları		**BP15 620F 622F 625F**	**630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X**	**RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF**	**HD35R HD35F HD35X HD40R HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF**	**HD40F HD45R HD45F**
Model	**Normal Eğimler (Düzden %15 eğime kadar)**					
S770 HillMaster	Tekçeker	Hayır	Hayır	NR	NR	NR
	Dört Tekerlek Tahrik					
S780, S785 ve S790 HillMaster	Tekçeker	Hayır	Hayır	NR	NR	NR
	Dört Tekerlek Tahrik					
Model	**Yüksek Eğimler (%15 ila %20)**					
S770 HillMaster	Tekçeker	Hayır	Evet	NR	NR	NR
	Dört Tekerlek Tahrik					
S780, S785 ve S790 HillMaster	Tekçeker	Hayır	Evet	NR	NR	NR
	Dört Tekerlek Tahrik					

Hayır = Her lastik boyutu için denge ağırlığı gerekli değildir.
Evet = Tüm lastik boyutları için denge ağırlığı gereklidir.
NR = Önerilmez. Yapılandırma uygun şekilde dengelenemez.

OUO6075,0005296-80-09JUN22

Tabla Takılı Durumda Karayolunda Nakliye

Biçerdöverin kamuya açık yollarda çalıştırılmasına dair ulusal ve yerel yasaları göz önünde bulundurun.

Almanya'da karayolunda nakliye, bir yol izni edinmek üzere yerel TUEV kurumunuz tarafından onaylanmalıdır.

İzin almak için yetkili bayinize veya üretimi yapan fabrikanıza başvurun.

OUO6075,0004673-80-16MAR17

Besleme Boğazı Rota Kapağı (Yalnızca Almanya)

Makine, yolda kullanım için bir besleme boğazı yol kaplaması ile donatılmış olarak gelebilir. Biçerdöveri taşımadan önce takın.

ouo6075,1684339629056-80-01JUN23

Besleme Boğazı Denge Ağırlığını (Varsa) Takma ve Çıkarma

Makine, yolda kullanım için bir besleme boğazı denge ağırlığı kiti ile donatılmış olarak gelebilir. Biçerdöveri taşımadan önce takın.

Besleme Boğazı Denge Ağırlığını Takma

1. Biçerdöveri, besleme boğazı denge ağırlığının çatkı açıklığını ortalayacak biçimde yavaşça ileri doğru sürün.
2. Besleme boğazının her iki tarafındaki kancaların, denge ağırlığının çatkı açıklığının ön tarafına geçtiğini doğrulayın.
3. Denge ağırlığı çatkısını doğru taşıma yüksekliğine kaldırın.
4. Her iki taraftaki alt sürgü pimlerini besleme boğazı denge ağırlığının arka tarafına takın.

Besleme Boğazı Denge Ağırlığını Çıkarma

1. Alt sürgü pimlerini sökün.

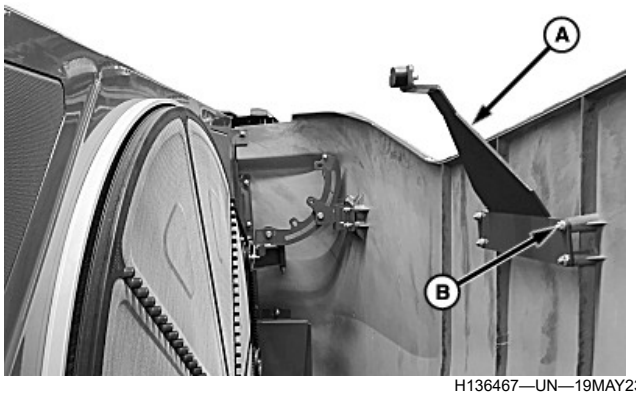
DİKKAT: Besleme boğazı denge ağırlığı sert ve düz bir yüzey üzerine yerleştirilmemişse devrilebilir.

2. Besleme boğazı denge ağırlığını sert ve düz bir yüzeye yerleştirin.
3. Biçerdöveri, besleme boğazı denge ağırlığından arkaya doğru geri çekin.

NOT: Besleme boğazı denge ağırlığı çatkısından ağırlıkları çıkarmayın. Ağırlıkların çıkarılması, aracın karayolu kayıt belgeleriyle uyumsuz olmasına neden olur.

MH69740,0000A65-80-18JUN21

Motor Hava Alığı Braketi (Taşıma Konumu) (Varsa)



H136467—UN—19MAY23

A—Braket
B—Somun (4 adet)

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Makine, hava alığı taşıma konumundayken sürülürse braket gereklidir. Bu braket, hava alığının döner elek ile temas etmesini önlemeye yardımcı olur.

1. Braketi (A) gösterilen konumda motor hava alığı kapağına takın.
2. Somunları (B) takın.

ouo6075,1684521827167-80-13JUN23

Makinenin Yollarda Sürülmesi

H115016—UN—22MAR16

Katlama Düğmesi

DİKKAT: Elektrik hatlarında dolaşma oluşmasını önleyin. Makinenin taşınması öncesinde tahıl tankı kapakları kapatılmış olmalıdır.

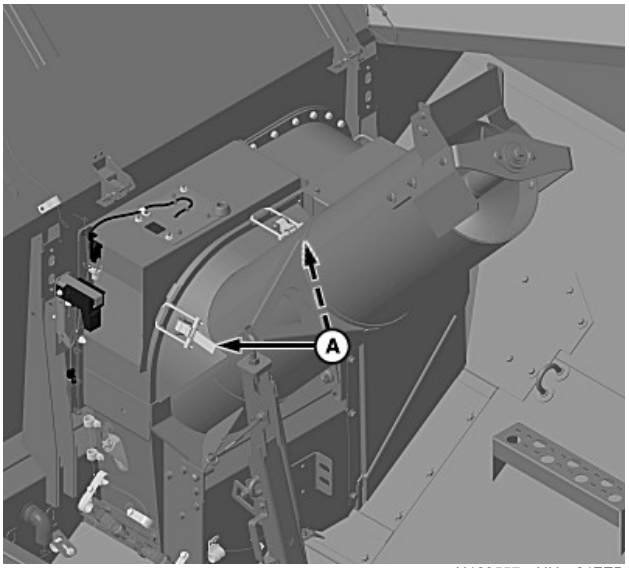
ÖNEMLİ: Makinenin yolda taşınması öncesinde tahıl tankı yükünün boşaltılmış olduğunu doğrulayın.

Makineyi sürmeden önce katlama Boşaltma Helezonu ve katlama tahıl tankı kapaklarının tamamen katlanmış olduğunu doğrulayın.

1. Gezinme çubuğu üzerindeki katlama düğmesine basın. Daha fazla bilgi için Katlama Uygulaması Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

   Aşağıdaki öğeler taşıma konumuna katlanmalıdır:

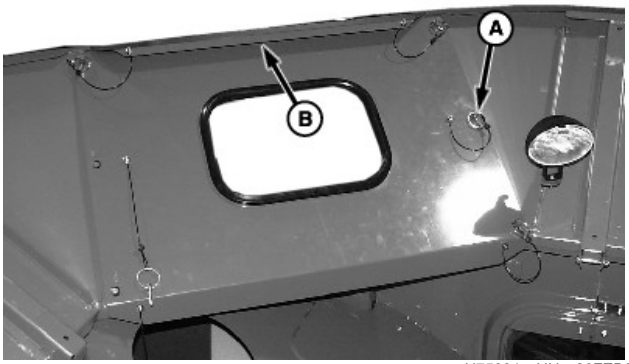
   - Boşaltma Helezonu
   - Tahıl Tankı Kapakları (Varsa)



H123557—UN—21FEB18

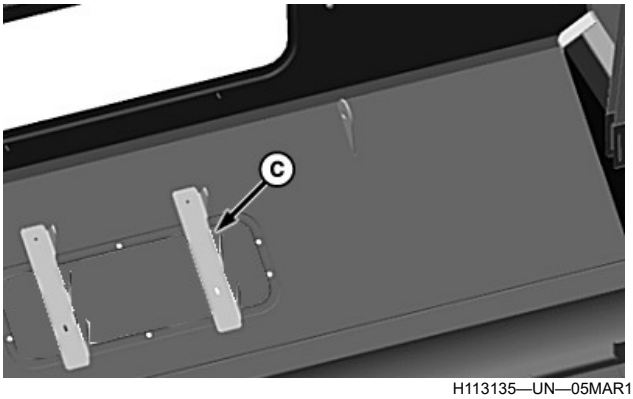
A—Kelepçeler

2. **Manuel Katlama Temiz Dane Helezonu (Varsa):** Kelepçeleri (A) ve alt helezonu serbest bırakın.



H75331—UN—26FEB03

Ön Dane Deposu Uzatması Gösterilmektedir



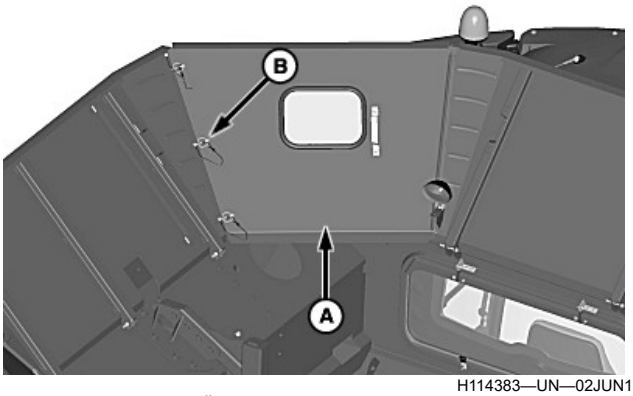
H113135—UN—05MAR15

A—Hızlı Kilitleme Pimleri
B—Tahıl Tankı Köşe Uzatmaları
C—Depolama Rafı

3. **116 L/sn (3,3 bu/sn) Boşaltma Hızı Tahıl Tankı Uzatmaları (Varsa):** Hızlı kilitleme pimlerini (A) tahıl tankı köşe uzatmalarından (B) çıkarın. Köşe tahıl tankı uzatmalarını depolama rafında (C) depolayın. Tahıl tankı uzatmalarını aşağıdaki sırada katlayın:

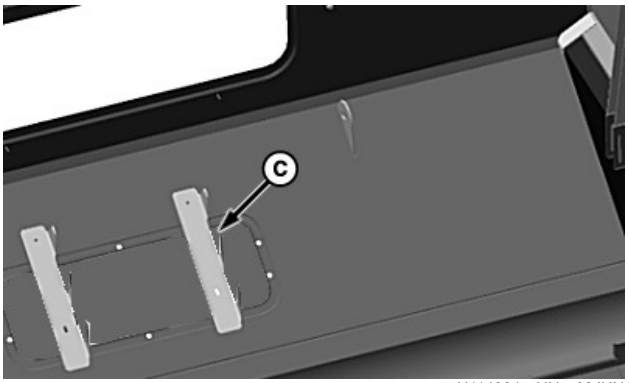
   a. Ön dane deposu uzatmasını ve arka dane deposu uzatmasını katlayın.

   b. Sol dane deposu uzatmasını ve sağ dane deposu uzatmasını katlayın.



H114383—UN—02JUN15

Ön Dane Deposu Uzatması



H114384—UN—02JUN15

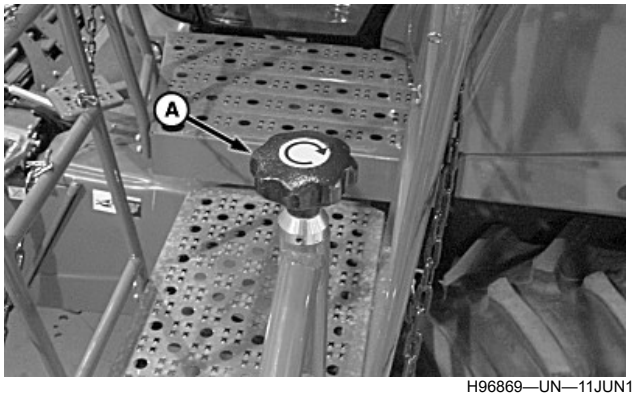
A—Tahıl Tankı Köşe Uzatmaları
B—Hızlı Kilitleme Pimleri
C—Depolama Rafı

4. **134 L/sn (3,8 bu/sn) Boşaltma Hızı Tahıl Tankı**

Uzatmaları (Varsa): Hızlı kilitleme pimlerini (B) tahıl tankı köşe uzatmalarından (A) çıkarın. Köşe tahıl tankı uzatmalarını depolama rafında (C) depolayın. Dane deposu uzatmalarını aşağıdaki sırada katlayın:

a. Ön dane deposu uzatmasını ve arka dane deposu uzatmasını katlayın.

b. Sol dane deposu uzatmasını ve sağ dane deposu uzatmasını katlayın.



H96869—UN—11JUN10

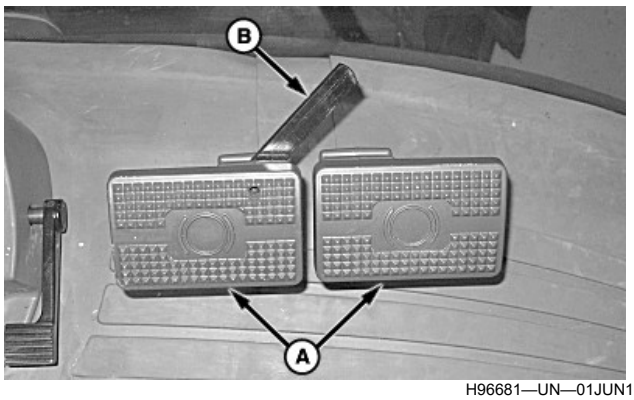
A—Tutamak

DİKKAT: Makine genişliğin azaltmak ve işaretleyici/tehlike lambasını gelen sürücülere yönlendirmek için merdiveni tam ileri pozisyonuna kaydırın.

ÖNEMLİ: Yol veya tarla koşullarında makul bir hızda sürüş gerçekleştirin. Hiçbir zaman yolda depoda tahıl ile nakliye gerçekleştirmeyin.

Kamuya açık karayollarında sürmeye başlamadan önce donanım boyutları, ışıklandırma ve işaretleme ile ilgili yerel yönetmelikleri ve gerekliliklerine uyun.

5. Merdivenin kilidini açmak ve tamamen ileri kaydırmak için kolu (A) kullanın.
6. Radyo antenini aşağı doğru katlayın ve kanca ile muhafaza edin (varsa). Kanca mevcut değilse kabin tavanındaki anteni bantla tutturun.



H96681—UN—01JUN10

A—Pedallar

B—Kilit

7. Yollarda çalışırken fren pedallarını kilitle (B) birlikte kilitleyin. Tarla kullanımı için pedalları (A) kilidi açık olarak bırakın.

DİKKAT: Makineyi çalıştırırken veya gözlemci olarak sürerken emniyet kemeri kullanın.

8. Emniyet kemerini bağlayın.

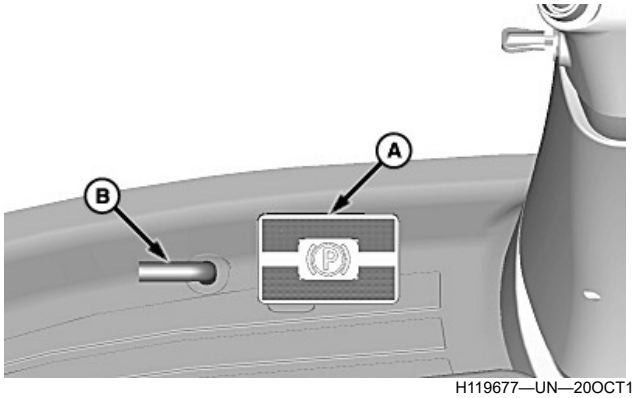
DİKKAT: Motoru çalıştırmadan önce, makinenin yakınında bulunan insanları uzaklaştırmak için kornayı çalın.

9. Kornayı çalın ve motoru çalıştırın. Gerekirse soğuk havada başlatma yardımını kullanın.

H116348—UN—19DEC16

Tabla Kaldırma/İndirme Şalteri

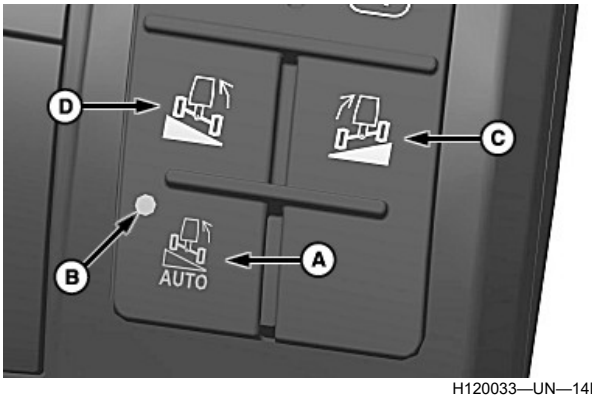
10. Tablayı, tabla şalteriyle (A) kaldırın.



H119677—UN—20OCT16

A—Park Freni
B—Pedal

11. **Mekanik Vites Değiştirmeli Şanzıman:** Park frenini (A) pedaldan (B) ayırın.



H120033—UN—14NOV16

HillMaster™ Şalterleri

A—Otomatik Seviyeleme Kontrolü Şalteri
B—Gösterge Işığı
C—Manuel Sağa Yatıklık Şalteri
D—Manuel Sola Yatıklık Şalteri

12. **HillMaster™ Makineler:**

DİKKAT: Yolda nakliye sırasında kontrol kaybını ve ciddi yaralanma ya da ölümü önleyin. HillMaster™ seviyeleme sistemine sahip bir makineyi otomatik modda iken asla yolda taşımayın. Hiçbir zaman bir yolda taşırken makineye manuel olarak eğim vermeye kalkışmayın.

a. Makineyi düz ve dengeli bir zemine taşıyın.

NOT: Yolda taşıma sırasında bağlantı kesme şalteri arazi konumunda olmalıdır.

b. Otomatik seviyeleme kontrolü şalterine (A) **5 saniyeliğine** ya da gösterge ışığı (B) yanıp sönene kadar basın.

c. Makine şasisini sağa yatırmak için sağ manuel yatıklık şalterine (C) basılı tutun.

d. Makine şasisini sola yatırmak için sol manuel yatıklık şalterine (D) basılı tutun.

H117022—UN—28MAR16

Yolda Taşıma Sırasında Bağlantı Kesme

NOT: Makinenin taşınmasından sonra gösterge ışığının Kapalı konuma gelmesine ve istenen şalter işlevlerinin yeniden çalışmasına imkan verecek şekilde yolda taşıma sırasında bağlantı kesme şalterine 2 saniyeliğine basın.

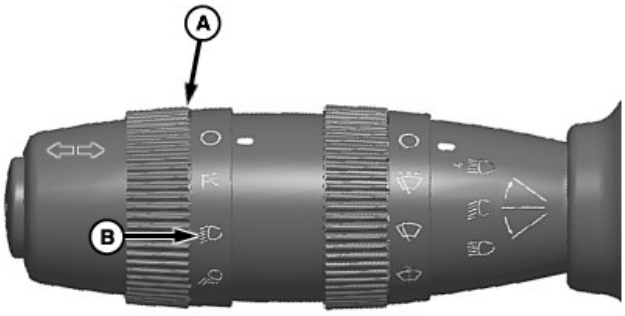
13. Yolda taşıma sırasında bağlantı kesme şalterini devreye alın.

H117885—UN—29MAR16

Tehlike Uyarı Işığı

DİKKAT: Yolda veya karayollarında taşıma sırasında her iki tarafta bulunan gabari/tehlike uyarı ışıkları ve arka farlar, önden ve arkadan yaklaşan araçların sürücülerini uyarır. Makine kamuya açık yollarda sürülürken bu ışıklar Açık olmalıdır. İşaretleyici/dörtlü flaşör lambalarını gelen sürücülere doğru yönlendirmek için kabin merdivenini tamamen ileri yönde kaydırın. Yasalar tarafından yasaklanmışsa işaret/tehlike uyarı ışıklarını çalıştırmayın.

14. Işıldağı/tehlike uyarı ışığını, hem gündüz hem gece yol sürüşü için AÇIN. Tehlike uyarı ışıkları Açık olduğunda uyarı ışıkları otomatik olarak çalışır.



H96014—UN—22JUN11

A—Seçim Şalteri
B—Far Şalteri

15. Gece sürüşünde ön farları (B) açmak için seçim şalterini (A) kullanın.

NOT: Dönüş belirtmek için köşe direği ekranındaki dönüş sinyali göstergelerini yakın.

16. Gerektiğinde dönüş sinyallerini kullanın. Bunlar kendiliğinden iptal edilmez.

H117021—UN—28MAR16

Motor Devri (Yüksek Hız)

17. Maksimum motor devri için motor devri şalterine basın.

NOT: Arazide kullanım için çalışma koşullarına uygun bir vites seçin.

HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır

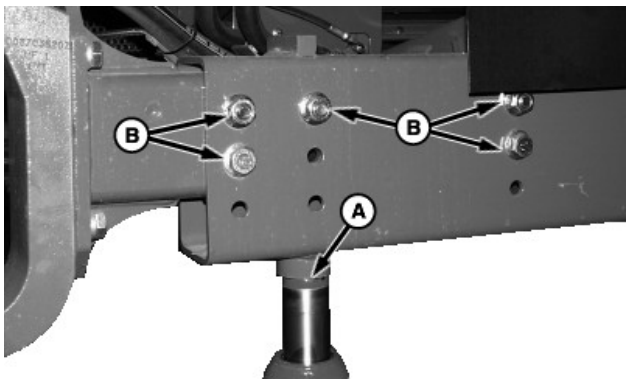
18. **Mekanik Vites Değiştirmeli Şanzıman:** Yolda sürmek için üçüncü vitese takın.

DİKKAT: Tabla takılıyken makine nakliye ediliyorsa uygun frenleme performansı ve makinenin kontrolünü sağlamak için makul bir hızda sürüş gerçekleştirin.

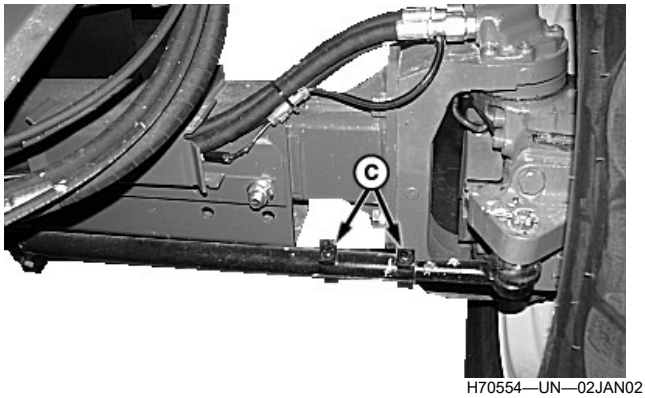
19. Çok işlevli kolu yavaşça ileri veya geri doğru hareket ettirin. Bir tepenin en üstüne gelindiğinde diğer tarafına başlamadan önce çok işlevli kolu geri çekin.

OUO6075,00048BD-80-12APR18

Makinenin Bir Römork Üzerinde Taşınması



H70555—UN—02JAN02



H70554—UN—02JAN02

A—Kriko Cebi
B—Cıvata (5 adet)
C—Cıvatalar

NOT: Ek bilgiler için bu bölümün önceki sayfalarında yer alan Makinenin Yolda Sürülmesi bölümüne bakın. Bu, makineyi bir römork üzerinde taşımadan önce YAPILMALIDIR.

Ek bilgiler için Zemin Tahriği ve Arka Dingil bölümüne bakın. Bu, çift tekerlek (varsa) çıkarılmadan önce YAPILMALIDIR.

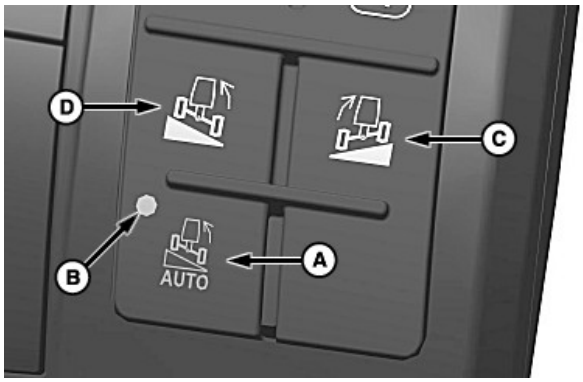
1. Tablayı ve dış çift lastikli tekerlekleri sökün (varsa).

NOT: Makinenin taşınmasından sonra arka aks boşluklandırmasını önceki genişliğe ayarlayın.

2. Arka akstaki kriko cebini (A) belirleyin ve makineyi kaldırın.
3. İmbus cıvataları (B) arka akstan sökün.
4. İmbus cıvataları (C) rot kolundan sökün.
5. Arka aksı en dar pozisyona ayarlayın. İşlem adımlarını, karşı tarafta da gerektiği biçimde tekrarlayın.
6. Önceden sökülmüş olan donanımı takın ve spesifikasyona göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Dingil Cıvataları—Tork	620 Nm (460 lb-ft)
Gergi Çubuğu Cıvataları (Gergi Çubuğu Başının Dış Kısmı İki Cıvatayla Donatılmıştır)—Tork	70 Nm (50 lb-ft)
Gergi Çubuğu Cıvataları (Gergi Çubuğu Başının Dış Kısmı Üç Cıvatayla Donatılmıştır)—Tork	127 Nm (94 lb-ft)



H120033—UN—14NOV16

HillMaster™ Şalterleri

A—Otomatik Seviye Kontrolü Şalteri
B—Gösterge Işığı
C—Manuel Sağa Yatıklık Şalteri
D—Manuel Sola Yatıklık Şalteri

7. **HillMaster™ Makineler:**

DİKKAT: Hiçbir zaman makineyi bir römork üzerinde HillMaster™ dengeleme sistemi otomatik moddayken taşımayın. Hiçbir zaman römork üzerinde taşırken makineyi manuel olarak yatırmaya kalkışmayın.

a. Makineyi düz ve dengeli bir zemine taşıyın.

NOT: Yolda taşıma sırasında bağlantı kesme şalteri arazi konumunda olmalıdır.

b. Otomatik seviyeleme kontrolü şalterine (A) **5 saniyeliğine** ya da gösterge ışığı (B) yanıp sönene kadar basın.

HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır

c. Makine şasisini sağa yatırmak için sağ manuel yatıklık şalterine (C) basılı tutun.

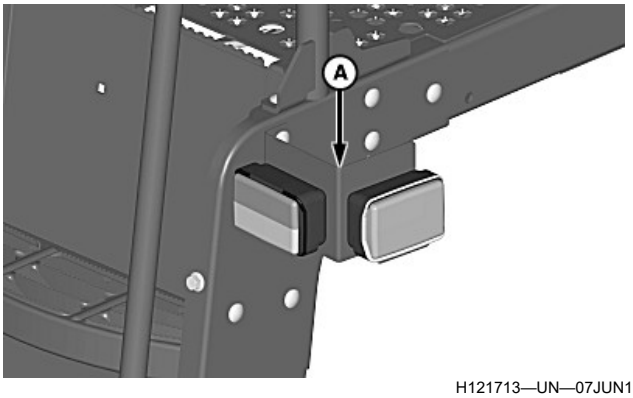
d. Makine şasisini sola yatırmak için sol manuel yatıklık şalterine (D) basılı tutun.

8. Makineyi römork üzerine sürün ve çok işlevli kolu boşta konumuna getirin.

9. **Çift Merdiveni İndirme Yapılandırması:** Merdiven sahanlığının nakliye pozisyonuna alınmasına imkan tanımak için boğazı römork üzerine alçaltın.

10. Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

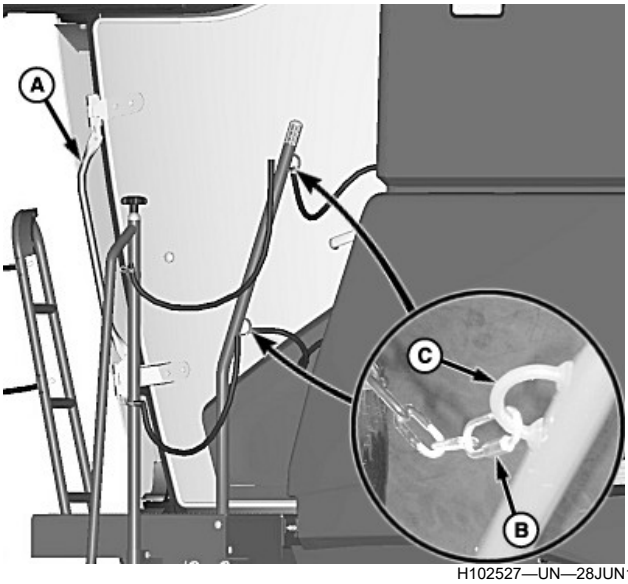
11. Radyo antenini aşağı doğru katlayın ve kanca ile muhafaza edin (varsa). Kanca mevcut değilse kabin tavanındaki anteni bantla tutturun.



H121713—UN—07JUN17

A—Işıklandırma Desteği

12. **Tek Lastikli Konfigürasyon:** Kablo grubunu ayırın ve lamba braketini (A) sökün.



H102527—UN—28JUN11

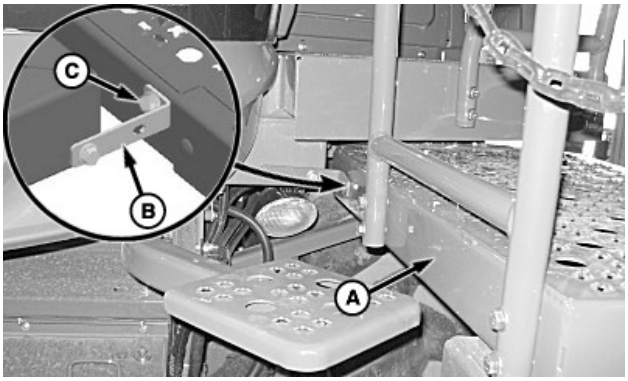
A—Tırabzan
B—Zincir Bağlantısı
C—Tırabzan Döngüleri

13. **Tek Lastikli Konfigürasyon:** Kabin trabzanını (A) çıkarın ve tutun.

ÖNEMLİ: Düşme nedeniyle siz veya başkaları için yaralanma olasılığı. Emniyet zincirlerinin bağlantısını keserken ve merdiven inişini demonte ederken dikkatli olun.

NOT: Zinciri merdiven trabzanındaki mevcut döngülere ve dane deposundaki döngülere takın. Bu zinciri kısaltır ve kompozit panellere hasar vermesini önler.

14. **Tek Lastikli Konfigürasyon:** Kapatma zinciri bağlantısını (B) tırabzan döngülerinden (C) sökün ve muhafaza edin.

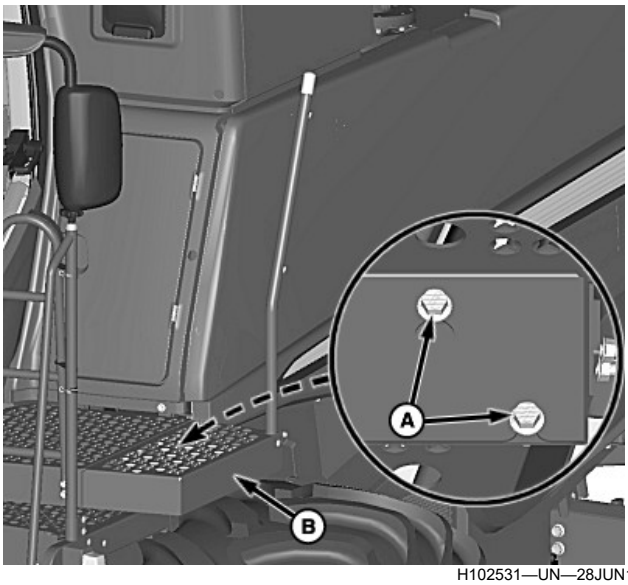


H102532—UN—28JUN11

A—Merdiven İnişi
B—Nakliye Braketi
C—Cıvata

NOT: Merdiven indirmenin, nakliye braketine temasını sağlamak için kabin merdiveni en iç kilit konumunu geçecek şekilde kaydırılmalıdır.

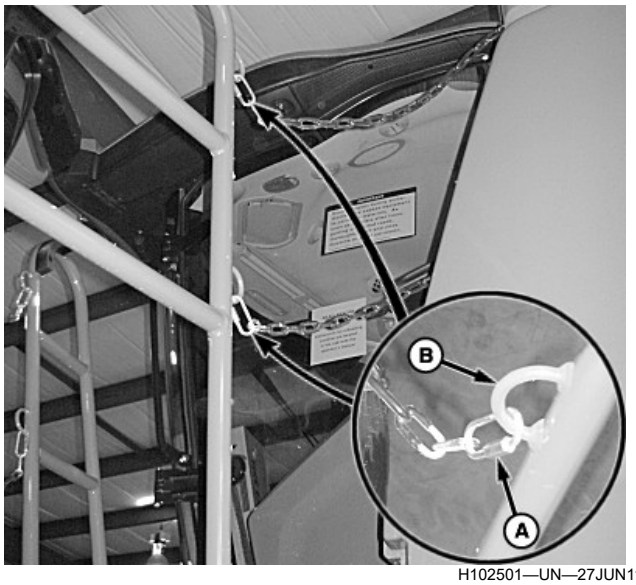
15. **Tek Lastikli Konfigürasyon:** Merdiven inişini (A) nakliye braketine (B) temas edene kadar taşıma pozisyonuna kaydırın ve cıvatayı (C) takın.



H102531—UN—28JUN11

A—Cıvata (5 adet)
B—Merdiven İnişi

16. **Tek Lastikli Konfigürasyon:** İmbus cıvataları (A) gevşetin ve merdiven inişini (B) sökün.



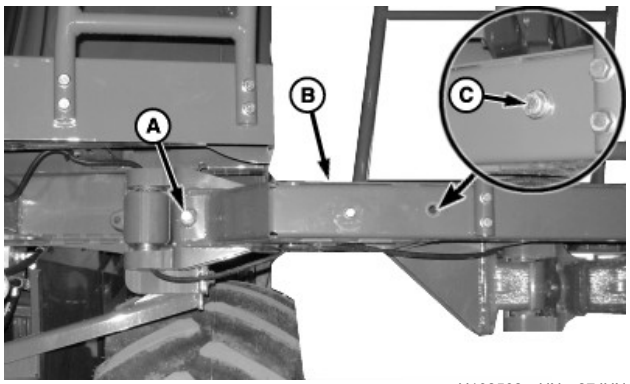
H102501—UN—27JUN11

A—Zincir Bağlantısı
B—Tırabzan Döngüsü

ÖNEMLİ: Düşme nedeniyle siz veya başkaları için yaralanma olasılığı. Emniyet zincirlerinin bağlantısını keserken ve merdiven inişini demonte ederken dikkatli olun.

NOT: Zinciri dane deposundaki mevcut döngülere takın. Bu zinciri kısaltır ve kompozit panellere hasar vermesini önler.

17. **Çift Lastikli Yapılandırma:** Trabzanın her iki yanındaki trabzan döngülerindeki (B) kapatma zinciri bağlantılarını (A) ayırın ve tutun.

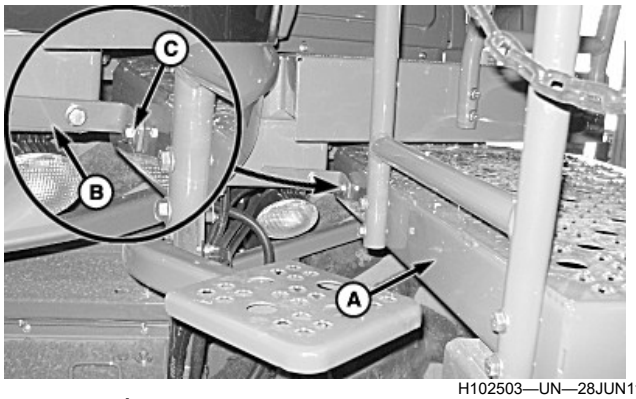


H102502—UN—27JUN11

A—Cıvata
B—Merdiven İnişi
C—Cıvata

18. **Çift Lastikli Yapılandırma:** İmbus cıvatayı (A) sökün ve merdiven inişini (B) taşıma pozisyonuna kaydırın.

19. **Çift Lastikli Yapılandırma:** Önceden sökülen imbus cıvatayı (C) gösterilen şekilde saklama pozisyonunda takın.



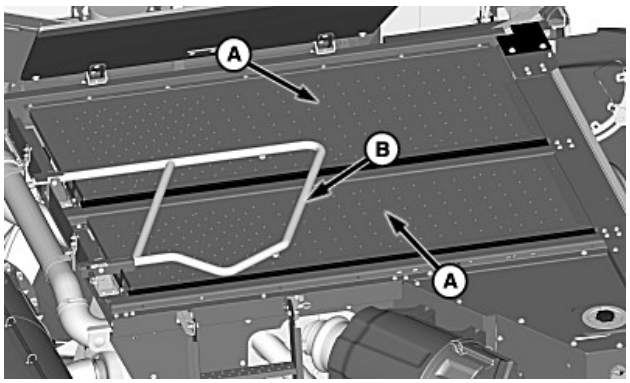
H102503—UN—28JUN11

A—Merdiven İnişi
B—Nakliye Braketi
C—Cıvata

ÖNEMLİ: Merdiven öne doğru döndüğünde merdiven indirme ile besleme boğazı tahrik mili arasında temas oluşmasını engellemek için besleme boğazı römork üzerine İNDİRİLMELİDİR.

NOT: Merdiven indirmenin, nakliye braketine temasını sağlamak için kabin merdiveni en iç kilit konumunu geçecek şekilde kaydırılmalıdır.

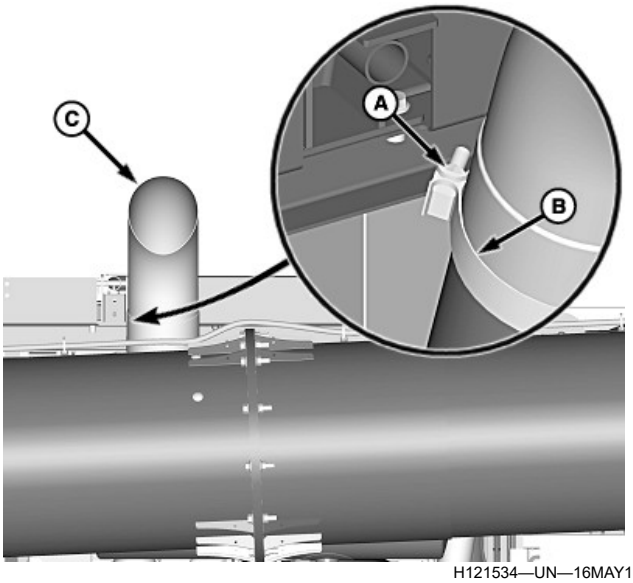
20. **Çift Lastikli Yapılandırma:** Merdiven inişini (A) nakliye braketine (B) temas edene kadar taşıma pozisyonuna kaydırın ve cıvatayı (C) takın.



H118330—UN—04MAY16

A—Motor Erişim Kapakları
B—Tırabzan

21. Motor erişim kapaklarını (A) ve trabzanı (B), kapakları yerine kilitlemek için indirin.



H121534—UN—16MAY17

A—Somun
B—Kelepçe
C—Susturucu Uzatması

DİKKAT: Baş üstü elektrik kabloları nedeniyle elektrik şoku oluşması riskini azaltmak için makinenin hiçbir kısmı 4 m (13 ft 1 inç) yüksekliğini aşmamalıdır.

Susturucu uzatmasını çıkarmadan ve egzoz kapağını takmadan önce egzoz sisteminin ve bileşenlerinin soğumasını bekleyin.

22. **Tier 2/Stage II Motorlar:** Kelepçedeki (A) somunu (A) gevşetin.

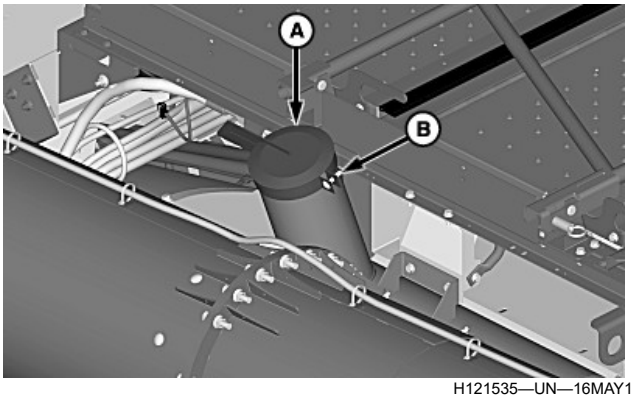
NOT: Toplam makine yüksekliğini azaltmak için makinenin bir römork üzerinde taşınması sırasında susturucu uzatması SÖKÜLMELİDİR. İleride arazide kullanmak üzere susturucu uzatmasını saklayın.

Taşıma sonrasında susturucu uzatmasını takın ve kelepçe donanımını teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Kelepçe Donanımı—Tork. . . . . 80 Nm (59 lb-ft)

23. **Tier 2/Stage II Motorlar:** Susturucu uzatmasını (C) sökün ve saklayın.



H121535—UN—16MAY17

A—Egzoz Kapağı
B—Somun

24. **Tier 2/Stage II Motorlar:** Egzoz kapağını (A) gösterildiği gibi takın.

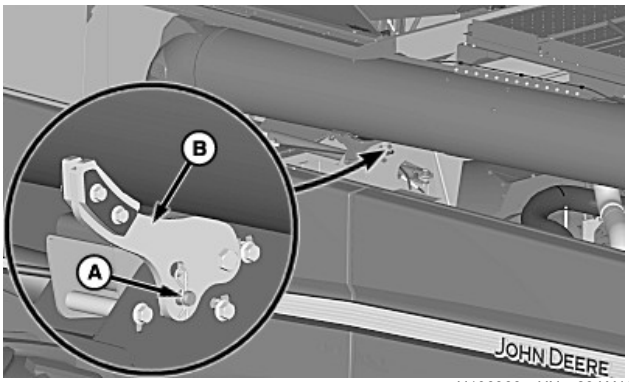
25. **Tier 2/Stage II Motorlar:** Somunu (B) teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Somun—Tork. . . . . 20 Nm (177 lb·inç)

26. **Tier 2/Stage II Motorlar:** Turbo yükleyiciye gelecek hasarı önlemek için egzoz kapağını bantlayın.

TS249—UN—23AUG88

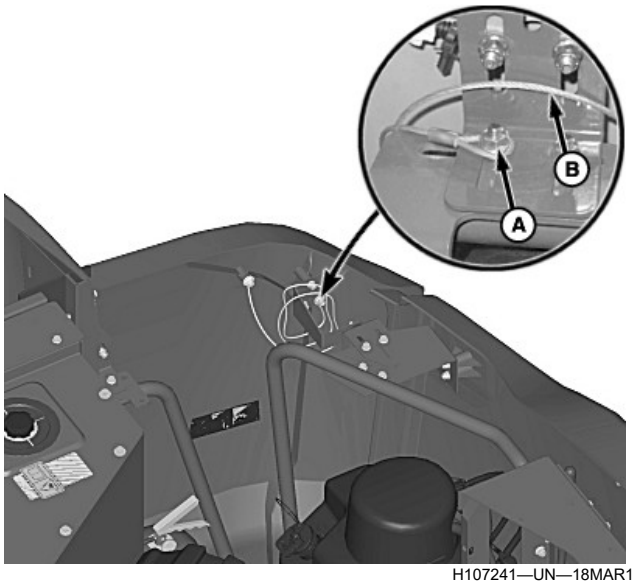


H106366—UN—28JAN13

A—Yay Pim ve Pim
B—Boşaltma Helezonu Kilit Kolu

DİKKAT: Düşme nedeniyle siz veya başkaları için yaralanma veya ölüm olasılığı. Boşaltma helezonu tespit donanımını takarken konuma ulaşmak için uygun yük sınıflandırmasına sahip bir merdiven veya eşdeğerini kullanın. Bu yere motor platformundan erişmeyi denemeyin.

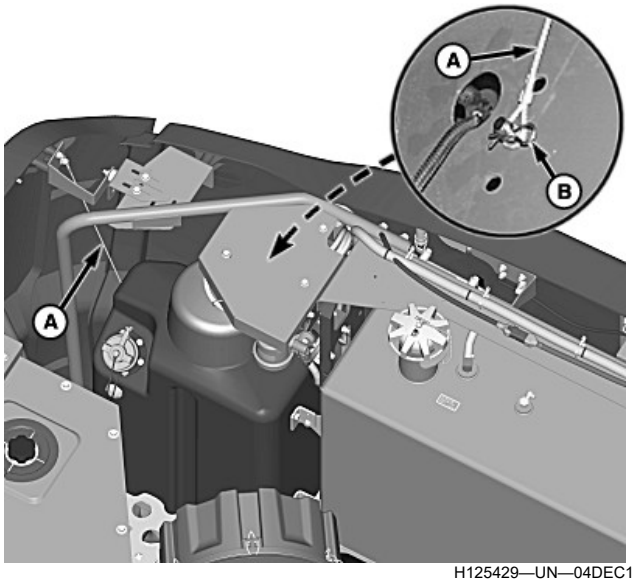
27. **Boşaltma Helezonu Kilit Kolu:**
    a. Yaylı pimi ve pimi (A) çıkarın ve tutun.
    b. Boşaltma helezonu kilit kolunu (B) delikler hizalanana kadar kaldırın.
    c. Önceden çıkarılmış olan pimi ve yaylı pimi takın.



H107241—UN—18MAR13

A—Donanım
B—Kablo

28. Donanımı (A) gevşetin ve kabloyu (B) saklama pozisyonundan sökün.



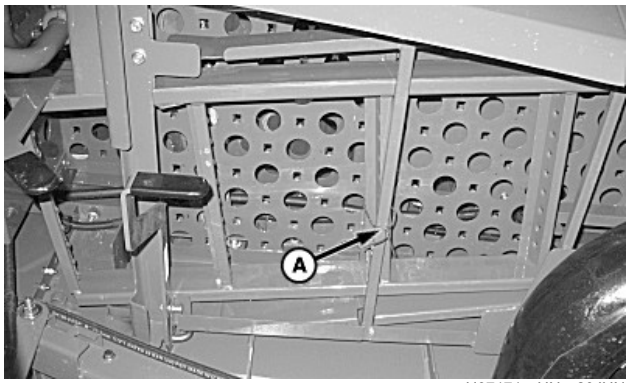
H125429—UN—04DEC18

A—Kablo
B—Yaylı Pim

NOT: Kablonun tırabzanın iç kısmına takılmış olduğundan emin olun.

Kablo ulaşmazsa pimi farklı pozisyonlarda ayarlayın.

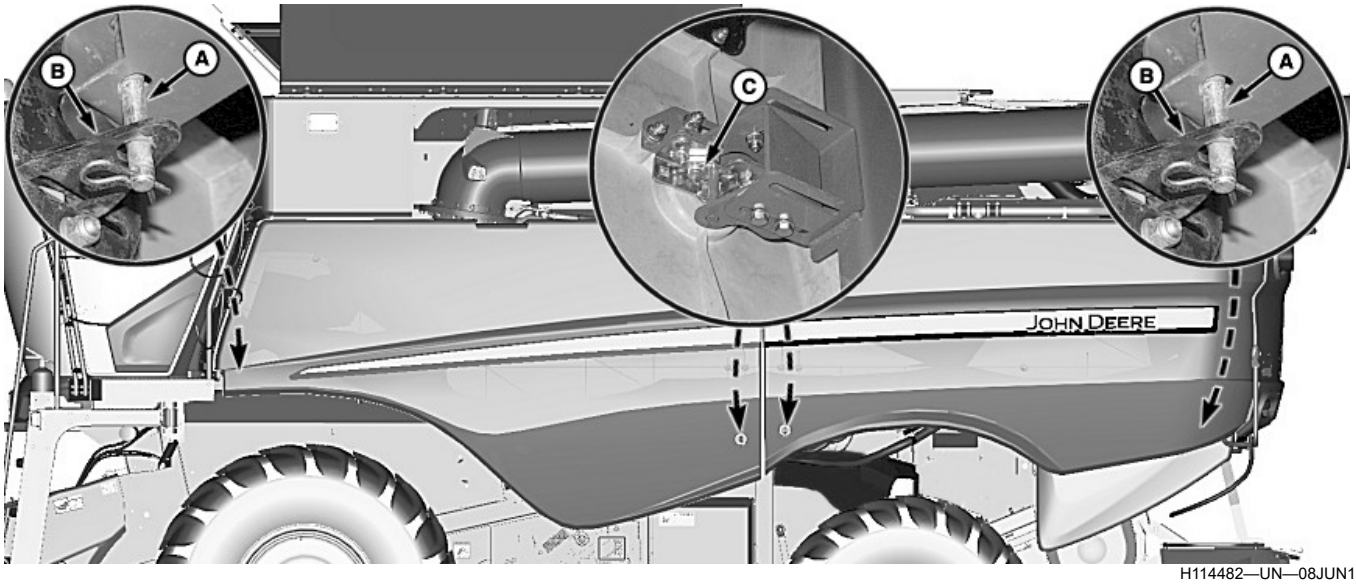
29. Kabloyu (A) pimin üzerine takın ve yaylı tespit pimi (B) ile muhafaza edin.



H97171—UN—29JUN10

A—Platform

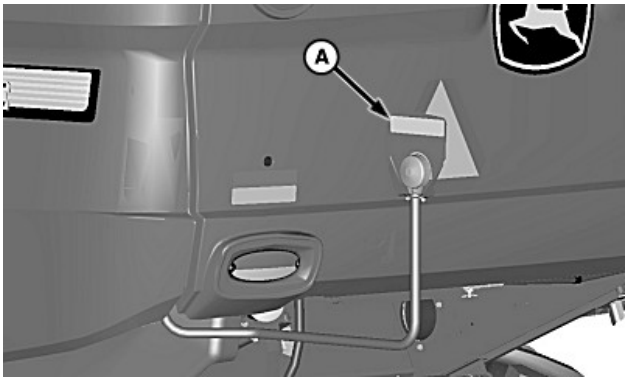
30. Merdiven uzatmasını kabloyla platforma (A) bağlayın.



H114482—UN—08JUN15

A—Pimler
B—Kilitleme Plakaları

31. Pimleri (A) kilit levhaları (B) içinden geçirerek takın ve sol martı kanadı kapaklarının ön ve arka köşelerinde yaylı pimlerle tutturun. Aynı adımı makinenin diğer yanında da tekrarlayın.
32. Martı kanadı kapılarını sürgülere (C) bağlamak için kablo kullanın. Aynı adımı makinenin diğer yanında da tekrarlayın.

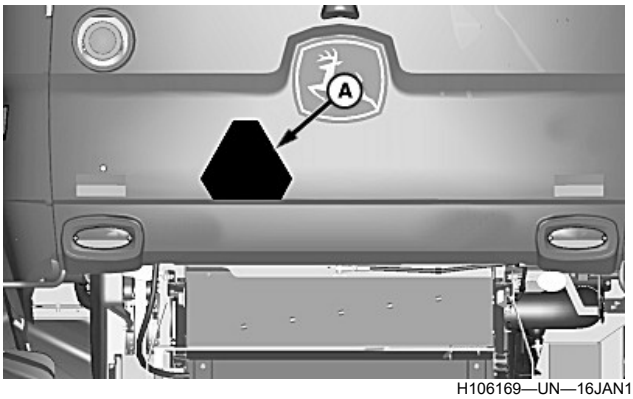


H106224—UN—16JAN13

A—Tehlike Uyarı Işıkları

33. Sol ve sağ tehlike uyarı ışıklarını (A) (varsa) gösterildiği gibi arkaya doğru döndürün.

C—Sürgüler



H106169—UN—16JAN13

A—Yavaş Hareketli Araç Simgesi

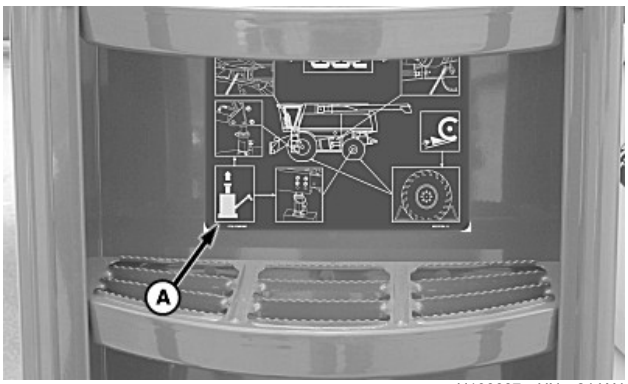
34. Eğer varsa yavaş hareket eden araç işaretinin (A) üzerini kapatın.

ÖNEMLİ: Makineyi römorka zincirlerle bağlayın.

35. Makineyi römorka zincirlerle bağlayın (Bağlama bilgisi için bkz. Kabin merdivenindeki Makineyi Bağlama Konumları Etiketi).

OUO6075,0004BC3-80-04JUN19

Makine Bağlama Konumları Etiketi



H106687—UN—24JAN13

A—Makine Bağlama Konumları Etiketi

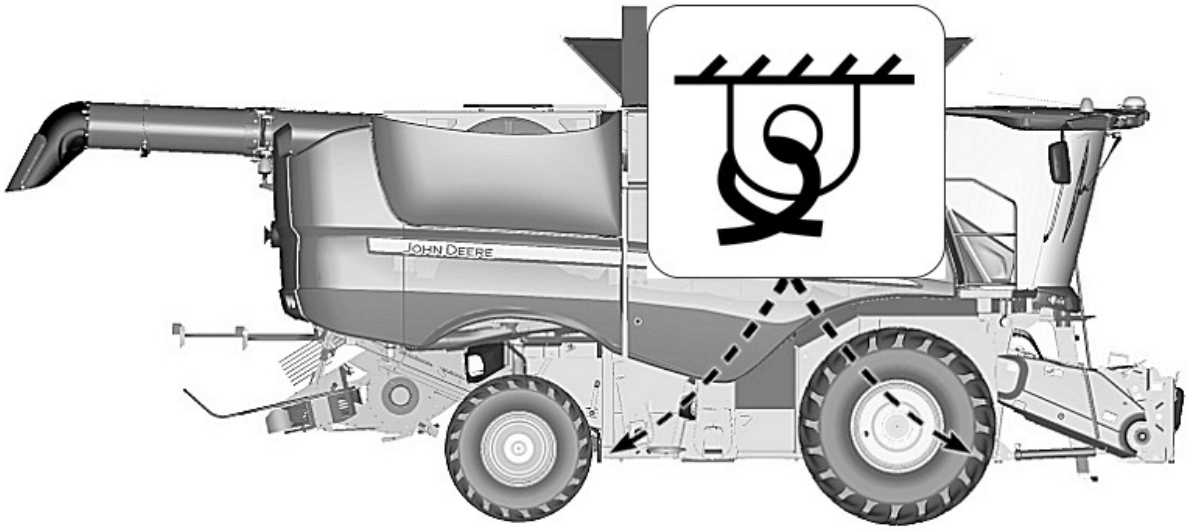
DİKKAT: Makineyi kaldırmadan önce her zaman tahıl tankını boşaltın.

NOT: Makine bağlama konumları makinenin heriki yanında önde ve arkada bulunmaktadır.

Makine bağlama konumları etiketi (A) kabin merdiveninde bulunur. Etiket, makineyi zincirlerle bağlamak için doğru konumları gösterir.

OUO6075,0001393-80-08MAY23

Makine Bağlama Konumları



H105885—UN—24OCT12

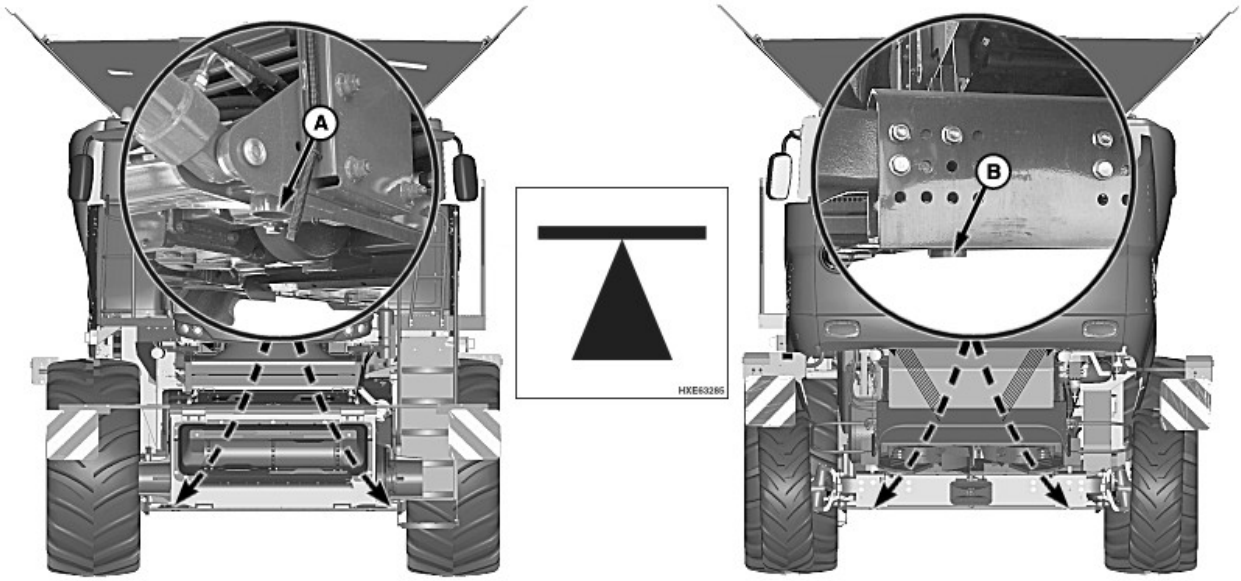
DİKKAT: Makineyi taşımadan önce her zaman dane deposunu boşaltın.

NOT: Makine bağlama konumları, makinenin önünde ve arkasında her iki yanda bulunmaktadır.

Makineyi doğru biçimde bağlamak için makine üzerinde gösterilen konumları kullanın.

OUO6075,00011DC-80-10FEB16

Kriko Cebi Konumları



H105883—UN—24JAN13

A—Kriko Cebi Konumları (ön)

B—Kriko Cebi Konumları (arka)

DİKKAT: Makineyi kaldırmadan önce her zaman tahıl tankını boşaltın.

Makinenin hareketini önlemek için lastiklerin her iki tarafını da bloke edin.

NOT: Kriko cebi konumları makinenin önü ve arkası ile her iki tarafında bulunur.

Makineyi onaylı kriko cebi konumlarından (A ve B) kaldırın.

OUO6075,0004B7B-80-30MAY19

Taşıma Bilgileri

DİKKAT: Baş üstü kabloları nedeniyle elektrik şoku oluşması riskini azaltmak için makinenin hiçbir kısmı 4 m (13 ft 1 inç) yüksekliğini aşmamalıdır. Makine taşınmadan önce dane deposu kapağı kapatılmalıdır ve radyo anteni yatay pozisyona getirilmelidir.

Elektrik kablolarının karışmasını önleyin. Makine taşınmadan önce dane deposu kapağı kapatılmalıdır ve radyo anteni yatay pozisyona getirilmelidir.

Karayollarında sürüşe ve donanım çekmeye ilişkin olarak devletin koyduğu yerel trafik kurallarını öğrenin. Diğer araç sürücülerini uyarmak için John Deere yetkili servisinden temin edebileceğiniz ek ışıkları ve düzenleri kullanın.

Makine, düz kasalı bir kamyon üzerinde veya çekilerek taşınmalıdır.

Çekme sırasında bu bölümdeki Makinenin Çekilmesi'ne bakınız.

OUO6075,0004318-80-24JUN16

Makinenin Çekilmesi (Mekanik Vites Değiştirmeli Şanzımana Sahip Makineler)

NOT: Basma düğmeli şanzımana sahip makineler ve ProDrive™ şanzımana sahip makineler hakkında daha fazla bilgi için Şanzıman Uygulaması Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

DİKKAT: Makineyi tel halat ile çekmeyin. Eğer kablo koparsa, kablonun savrulması vücutta yaralanmalara sebep olabilir.

Elektrik kablolarının karışmasını önleyin. Taşıma öncesinde tahıl uzatmaları ve radyo anteni indirilmelidir.

Karayollarında sürüşe ve donanım çekmeye ilişkin olarak devletin koyduğu yerel trafik kurallarını öğrenin. Diğer araç sürücülerini uyarmak için John Deere bayinizden temin edebileceğiniz ek ışıkları ve düzenleri kullanın.

Makineyi acil bir durum hariç 8 km/s'lik (5 mph) kısa bir mesafede çekmeyin. Makineyi çekmek için aşağıdaki şekilde devam edin:

- Tahıl tankını boşaltın ve tablayı sökün.

ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır

- Boşaltma helezonunu geriye kaydırın. Dane deposu uzatmalarını katlayın.
- Merdiveni öne kaydırın ve radyo antenini aşağıya katlayın.
- El frenini devre dışı bırakın.

DİKKAT: Kaplinleri çıkarmayın. Bağlantılar çıkarıldığında, frenler devreden çıkar.

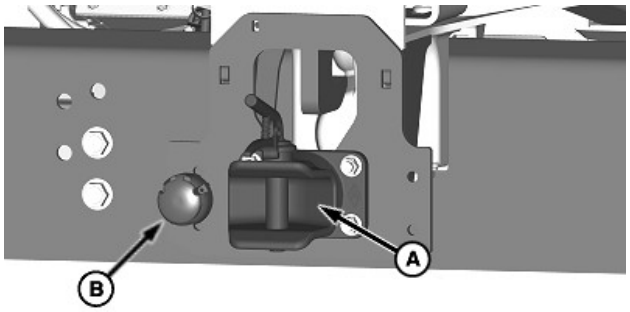
- Vites kolunu ve çok işlevli kolu boşta konumuna alın.
- Ana dingil etrafına bir zincir bağlayarak makineyi ileri yönde çekin. Zincirin, herhangi bir hidrolik hattına hasar vermediğinden emin olun. Makineyi yönlendirmek ve frenlemek için sürücü koltuğunda bir sürücü bulunmalıdır.
- Yasalaraca yasaklanmadığı sürece uyarı ışıklarını açın.
- Her zaman güvenli ve uygun bir hızda gidin, 8 km/saat (5 mph) hızı aşmayın.

DİKKAT: Karayollarında seyir halindeki diğer araçlar ile, ekipman veya çekilir ekipman donatılmış yavaş hareket eden traktörler ile ve kendi yürü makineler ile çarpışmayı önleyin. Traktörü sürerken sık sık, özellikle dönüşlerde, arkadan gelen trafiği kontrol edin ve her zaman elle veya dönüş sinyal lambaları ile sinyal verin.

Farları, yanarsöner uyarı ışıklarını ve dönüş sinyallerini gece ve gündüz kullanın. Donanımların aydınlatılması ve işaretlenmesi ile ilgili trafik kurallarına uyun. Işıkları ve işaretleri temiz tutun, çalışmalarını ve görünebilmelerini sağlayın. Hasarlı veya kayıp aydınlatmaları ve işaretleri değiştirin ya da onarın.

OUO6075,000447D-80-31JAN17

Manuel Römork Askısı—Bağlantı (Standart)



H118213—UN—14APR16

A—Askı
B—Elektrik Konnektörü

DİKKAT: Römorku kanca ile bağlamadan önce motoru KAPATIN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

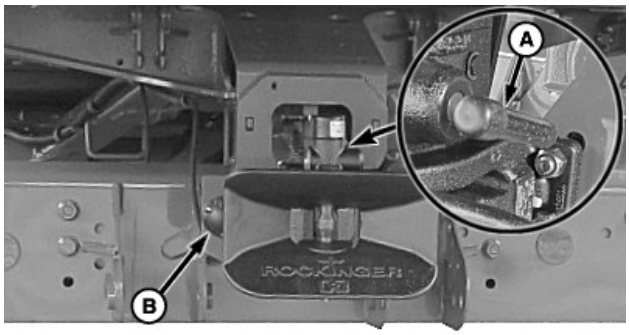
Kıyıcıyı tamamen kaldırın.

Römorku kıyıcıya (A) bağlayın ve römorku askı pimiyle emniyete alın.

Römork elektrik kablo grubunu elektik konnektörüne (B) bağlayın.

OUO6075,00042C1-80-29JUN16

Yarı Otomatik Römork Askısı—Bağlantı (Opsiyonel)



H111228—UN—12MAY14

A—Kol
B—Elektrik Konnektörü

DİKKAT: Römorku kanca ile bağlamadan önce motoru KAPATIN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

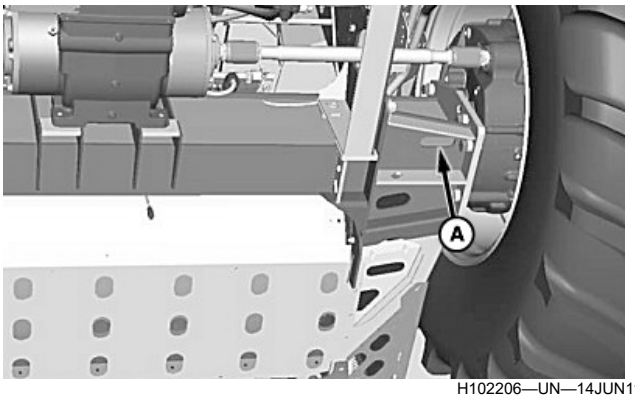
Kıyıcıyı tamamen kaldırın.

Kilit pimini açmak için kolu (A) kaldırın ve römorku makineye bağlayın. Römork askısı kilit pimiyle hizalandığında tutamak otomatik olarak kilitleme römork pimini aşağı indirip ilgili konuma getirir.

Römork elektrik kablo grubunu elektik konnektörüne (B) bağlayın.

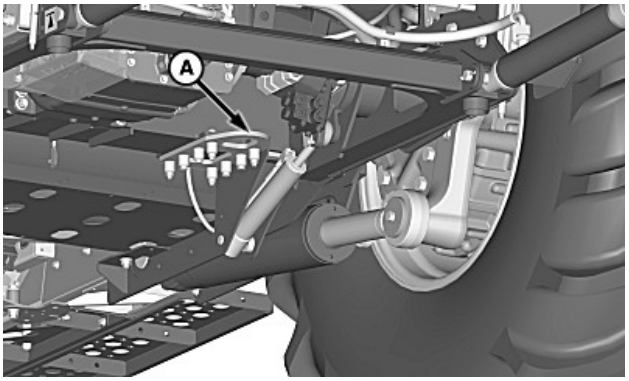
OUO6075,000431B-80-29JUN16

Ön Çekme Kancası



H102206—UN—14JUN11

Ön Çekme Kancası (HillMaster™ olmayan Makine)



H116908—UN—14JAN16

Ön Çekme Kancası (HillMaster™ makine)

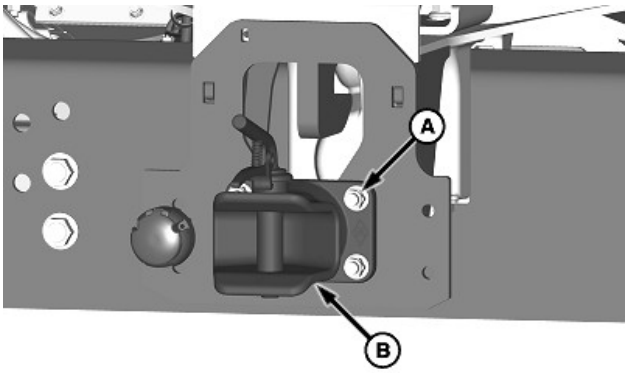
A—Kanca

Çamurun içindeki makineyi ileri yönde itmek veya çekmek için gerekirse ön dingile kancayla (A) bir zincir bağlayın. Zincirin hidrolik hatlara hasar vermediğinden emin olun.

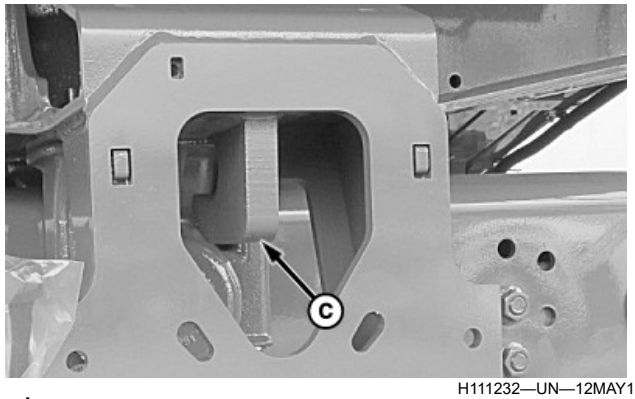
OUO6075,0004ECB-80-09JUL20

Arka Çekme Kancası

Manuel Römork Askısı



H118216—UN—14APR16



H111232—UN—12MAY14

A—İmbus Cıvata ve Somun (4 tane)
B—Römork Askısı
C—Kanca

DİKKAT: Makineyi römork kaldırma mekanizması ile dışarı çekmeyin. Sadece verilen çekme kancasını kullanın. Her zaman uygun bir zincir kullanın. Kopma dayanımını aşmayın. Zinciri halat ya da kuşak ile birlikte kullanmayın. Koparsa çekme düzeneğinde birikmiş olan enerji, ağır yararlanmaya neden olabilir.

İmbus cıvataları ve somunları (A) römork kaldırma mekanizmasından (B) sökün.

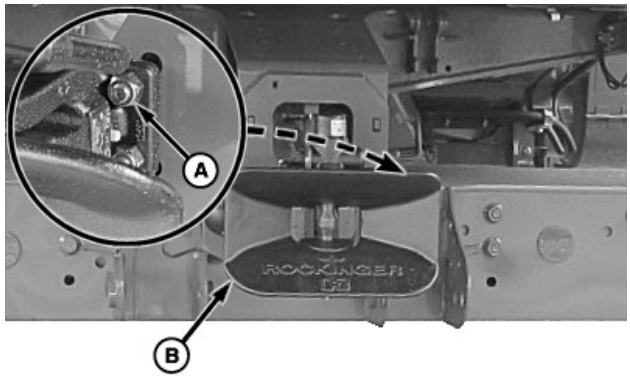
Kancayı (C) takmak ve makineyi çekmek için zinciri emniyete alın. Bu kancayı bir römorku çekmek için kullanmayın.

Römork kaldırma mekanizmasını takın ve vidalar ve somunlar ile tutturun. Bağlama elemanlarını belirtilen değerlere sıkın.

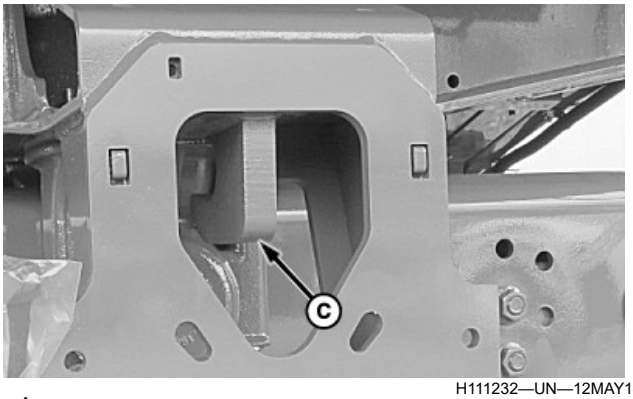
Teknik özellik belirtimi

Römork Kaldırma Mekanizması
Donanımı—Tork. . . . . 205·Nm (151 lb-ft)

Yarı Otomatik Römork Kaldırma Mekanizması



H111231—UN—12MAY14



H111232—UN—12MAY14

A—İmbus Cıvata ve Somun (4 tane)
B—Römork Askısı
C—Kanca

DİKKAT: Makineyi römork kaldırma mekanizması ile dışarı çekmeyin. Sadece verilen çekme kancasını kullanın. Her zaman uygun bir zincir kullanın. Kopma dayanımını aşmayın. Zinciri halat ya da kuşak ile birlikte kullanmayın. Koparsa çekme düzeneğinde birikmiş olan enerji, ağır yararlanmaya neden olabilir.

İmbus cıvataları ve somunları (A) römork kaldırma mekanizmasından (B) sökün.

Kancayı (C) takmak ve makineyi çekmek için zinciri emniyete alın. Bu kancayı bir römorku çekmek için kullanmayın.

Römork kaldırma mekanizmasını takın ve vidalar ve somunlar ile tutturun. Bağlama elemanlarını belirtilen değerlere sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Römork Kaldırma Mekanizması Donanımı—Tork	205·Nm (151 lb-ft)

OUO6075,00042C2-80-29JUN16

Düşük Sıcaklıklarda Çalışma

ÖNEMLİ: Düşük sıcaklıklarda çalışırken doğru kalitede dizel yakıtın kullanıldığından emin olun. Daha yüksek sıcaklık için dizel yakıt yakıt hatlarına, yakıt filtrelerine ve yakıt deposuna girecektir. Dizel yakıt jel haline gelirse yakıt sistemine bakım yapılması gereklidir. Daha fazla bilgi için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

Biçerdöver fonksiyonları, kar ve buz bulunan düşük sıcaklıklarda azalabilir. Biçerdöver içerisine minimum miktarda kar girmesi için gereken önlemler ALINMALIDIR. Eğer kar girerse üst elek, temizleme fanı, seperatör kontbatörleri ve seperatör ızgaraları gibi alanlar engellenebilir. Bu sınırlı alanlarda çalışma makine hasarına ve önemli onarımlara neden olabilir veya performans düşüklüğü ile sonuçlanabilir. Düşük sıcaklıklarda çalışmadan önce John Deere bayinize danışın.

OUO6075,0004574-80-31JAN17

Hasat İpuçları

Makineyi hasat edilen ekine veya tarla koşullarına göre ayarlanmalıdır.

Makineyi aşırı yüklemeyecek bir sürüş hızı seçin. Separatörü tam hızda koruma için motor tam devirde olmalıdır. Daha yavaş sürüş için bir sürüş hızı seçin ama motor hızını yavaşlatmayın.

Dövme sepeti hasat edilen ekine çok yakın ayarlanmışsa saplar, ekinin dövülmesi için daha fazla beygir gücü gerektirecek şekilde aşırı şekilde zemin üstünde olacaktır.

Dövme sepeti, hasat edilen ekin için çok geniş ayarlanmışsa tamamen dövülemeyecektir.

Kontbatör uygun şekilde ayarlandıktan sonra en az ekin hasarı ile maksimum dövme elde etmek için separatör hızını ayarlayın. Ekin hasarı oluşursa kontbatör mesafesini genişletmeyin. Bunun yerine besleme hızlandırıcı hızını azaltın. Bu ürünlerdeki dövme sepeti boşluklandırmasının tohum hasarı üzerinde çok küçük bir etkisi vardır.

Yenilebilir baklagiller ve bezelyeler gibi ekinler kolaylıkla çatlayabilir ve daha yavaş bir besleme hızlandırıcı tahriğinin kullanımını gerektirebilir. Yenilebilir baklagilleri ve bezelyeleri hasat ederken, ekini çatlamaya karşı yumuşatacak yeterli malzemeyi sağlamak için makineyi tam durumda koruyun.

Sap kalitesinde potansiyel geliştirmeler için aşağıdakilerin koşullara bağlı olarak sap kalitesini geliştirmeye yardımcı olabileceğini göz önünde bulundurun:

- Besleme düzeni zincir hızının yavaşlatılması
- Besleme hızlandırıcı hızının yavaşlatılması
- Rotor hızının yavaşlatılması
- Dövme sepetinin açılması
- Dövme elemanlarının azaltılması
- Yuvarlak çubuklu dövme sepetinin takılması

Yan yamaç koşullarında geliştirilmiş performans için, John Deere bayinizden sağlanan helezon yatağı bölücülerinin kaldırılması, uzun anız bölücülerinin takılması ve/veya separatör kalburu kapaklarının takılması ile anız ve dane dağıtımını geliştirin (varsa). Bunların her biri, tepe yamacı koşullarında makinenin performansını geliştirmeye yardımcı olacak şekilde temizleme pabucuna giden anız ve dane dağıtımını geliştirebilir.

Bir kesme tablası kullanırken, alt başlıkları kaybetmeden ekini mümkün olduğunda yüksek kesin. Makara pozisyonunu ve düzgün besleme oranını ayarlayın. Temiz bir kesim için kesici çubuğu kayıtta ve korumaları hizada tutun.

Mısırı biçerken, mısır ön takımını kulaklar için gerektiğinde düşük tutun. Kulak kayıplarını önlemek için bunu sıralarda ortalanmış olarak tutun.

Bir kayış toplama kullanırken, malzemenin besleme düzenine dengeli bir şekilde beslenmesi için yığını ortalanmış şekilde tutun. Tahıl başlıkları sadece bir yönde olmalıdır. Başlıkların öncelikle toplanması için makineyi çalıştırın.

Sıralı ekin başlığı ile soya fasulyelerini biçerken, ön takımı mümkün olduğunca alçak tutun. Milo veya ayçiçeği gibi ekinleri hasat ederken, ön takımı sadece başlıkları sağlardan kesecek kadar alçakta çalıştırın.

Çok fazla kaba malzeme kabul etmeden üst eleğin ilk üçte ikilik kısmından alt eleğe tane veya tohum geçirmek için üst elek açıklıklarını ayarlayın.

Temiz tahıl ve tohumları üflemeden mümkün olduğunca çok hava kullanın. Ağır daneler, hafif tohumlu ekinlerden daha fazla hava gerektirir.

SS43267,00004E6-80-03FEB15

Otomatik Tabla Kontrolü Kombinasyonları

NOT: İstenen modları belleğe girmek için çok işlevli kol üzerindeki 1, 2 veya 3 aktivasyon düğmelerini iki saniye boyunca basılı tutun.

Birkaç yaygın mod aşağıda gösterilmektedir, ancak birçok kombinasyon bulunmaktadır.

Otomatik Tabla Kontrolleri (Etkin Modlar)	Aktivasyon Düğmesi 1	Etkinleştirme Düğmesi 2	Etkinleştirme Düğmesi 3
Yükseklik Devam Ettirme	H126436—UN—06JUN19 *Yükseklik Devam Ettirme*		
Yükseklik Devam Ettirme | Yükseklik Algılama	H126436—UN—06JUN19 *Yükseklik Devam Ettirme*	H126437—UN—06JUN19 *Yükseklik Algılama*	
Yükseklik Devam Ettirme | HydraFlex™ Yükseklik Algılama	H126436—UN—06JUN19 *Yükseklik Devam Ettirme*	H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ Yükseklik Algılama*	
Yükseklik Devam Ettirme | Yükseklik Algılama | HydraFlex™ Yükseklik Algılama [a]	H126436—UN—06JUN19 *Yükseklik Devam Ettirme*	H126437—UN—06JUN19 *Yükseklik Algılama*	H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ Yükseklik Algılama*
Yükseklik Devam Ettirme | Yükseklik Algılama | HydraFlex™ Yükseklik Algılama [b]	H126436—UN—06JUN19 *Yükseklik Devam Ettirme*	H126437—UN—06JUN19 *Yükseklik Algılama*	H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ Yükseklik Algılama*
Yükseklik Devam | Yükseklik Algılama | Aktif Tabla Yüzdürme	H126436—UN—06JUN19 *Yükseklik Devam Ettirme*	H126437—UN—06JUN19 *Yükseklik Algılama*	H126447—UN—06JUN19 *Aktif Tabla Yüzdürme*
Yükseklik Devam Ettirme | HydraFlex™ Yükseklik Algılama | Aktif Tabla Yüzdürme	H126436—UN—06JUN19 *Yükseklik Devam Ettirme*	H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ Yükseklik Algılama*	H126447—UN—06JUN19 *Aktif Tabla Yüzdürme*
Yükseklik Devam Ettirme | Aktif Tabla Yüzdürme	H126436—UN—06JUN19 *Yükseklik Devam Ettirme*		H126447—UN—06JUN19 *Aktif Tabla Yüzdürme*
Yükseklik Algılama	H126437—UN—06JUN19 *Yükseklik Algılama*		
HydraFlex™ Yükseklik Algılama	H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ Yükseklik Algılama*		

Otomatik Tabla Kontrolleri (Etkin Modlar)	Aktivasyon Düğmesi 1	Etkinleştirme Düğmesi 2	Etkinleştirme Düğmesi 3
Yükseklik Algılama | HydraFlex™ Yükseklik Algılama [a]	H126437—UN—06JUN19 *Yükseklik Algılama*		H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ Yükseklik Algılama*
Yükseklik Algılama | HydraFlex™ Yükseklik Algılama [b]	H126437—UN—06JUN19 *Yükseklik Algılama*		H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ Yükseklik Algılama*
Yükseklik Algılama | HydraFlex™ Yükseklik Algılama | Aktif Tabla Yüzdürme [a]	H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ Yükseklik Algılama*		H126447—UN—06JUN19 *Aktif Tabla Yüzdürme*
Yükseklik Algılama | Aktif Tabla Yüzdürme	H126437—UN—06JUN19 *Yükseklik Algılama*		H126447—UN—06JUN19 *Aktif Tabla Yüzdürme*
HydraFlex™ Yükseklik Algılama | Aktif Tabla Yüzdürme	H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ Yükseklik Algılama*		H126447—UN—06JUN19 *Aktif Tabla Yüzdürme*
Aktif Tabla Yüzdürme Konumu	H126447—UN—06JUN19 *Aktif Tabla Yüzdürme*		
Makara Pozisyonu Devam	H126448—UN—06JUN19 *Dolap Konumunu Devam Ettirme*		
Geçiş Plakası Pozisyonu Devam	H126449—UN—06JUN19 *Kapak Sacı Konumunu Devam Ettirme*		
Hidrolik Besleme Boğazı Ön/Arka Eğim (Varsa)	H126450—UN—06JUN19 *Hidrolik Besleme Boğazı Öne/Arkaya Yatıklık*		
Kesici Çubuk Ön/Arka Pozisyonu [c]	H126451—UN—06JUN19 *Bıçak Kirişi Ön/Arka Pozisyonu*		

HydraFlex, bir Deere & Company ticari markasıdır
[a]Yükseklik Algılama ve HydraFlex Yükseklik Algılamayı devreye almak için John Deere bayinizle görüşün. Yardımcı yükseklik algılayıcılarına sahip 600F, 600FD veya 700FD ya da derinlik yoklama tekerleklerine sahip 600D veya 700D gerektirir.
[b]Derinlik yoklama tekerlekleri kalibrasyon sırasında pimlenmemişse 600D ve 700D platform ile varsayılan mod. Derinlik yoklama tekerleklerine sahip 600D veya 700D gerektirir.
[c]Avrupa 600X ve 700X Tabla Platformları.

OUO6075,0004BC5-80-07JUN19

Lastik Yarıçapı Kodunu Değiştirin

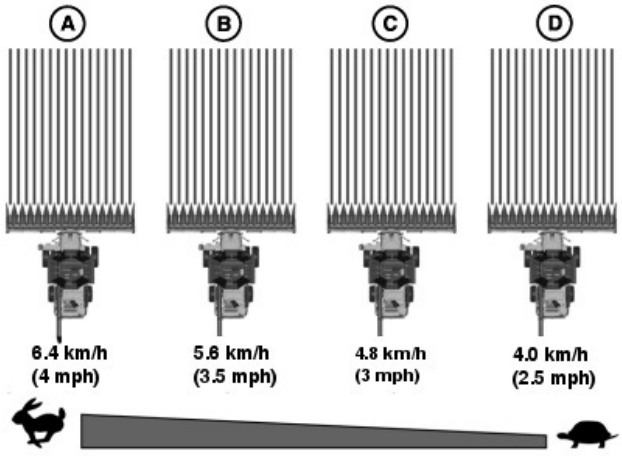
Eğer lastikler veya son dişliler fabrikadan orijinal olarak gönderilene göre değiştirilmişse, sistemin yeniden kalibre edilmesi gerekecektir. Doğru lastik kodunun hafızaya girildiğini doğrulayın.

ÖNEMLİ: Tahrik tekerlekleri değiştirilirken radyüsleri de farklı olabilir. Kabin kontrol ünitesi yeni lastik yarıçapına AYARLANMALIDIR. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

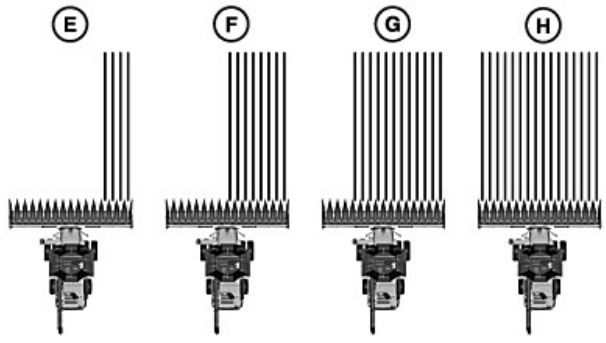
Sistemin kalibre edilememesi hatalı Verim Monitörü Randımanlarına neden olur.

OUO6075,0001111-80-11APR12

Tek Noktalı Verim Kalibrasyonu Veya Çok Noktalı Verim Kalibrasyonu



H105056—UN—19MAR12



H105057—UN—19MAR12

A—Yük 1
B—Yük 2
C—Yük 3
D—Yük 4
E—Minimum Akış
F—Orta Akış
G—Orta Akış
H—Maksimum Akış

NOT: Değişen makine sürüş hızı, akış hızını değiştirmenin en iyi yöntemidir.

Akış oranını sabit tutmanın en iyi yolu VisionTrak™ ekranını izlemek ve makine seyir hızını buna göre ayarlamaktır.

Tek Noktalı Verim Kalibrasyonu

Tek noktalı verim kalibrasyonu bir veya üç adede kadar kalibrasyon yükü toplandığında gerçekleştirilir.

Hasat yapılan arazide oldukça tutarlı bir ürün varsa ve makine sabit seyir hızıyla ve düşük akış değişimi ile çalıştırılıyorsa bu türden bir kalibrasyon önerilir.

Kalibrasyon yükünü toplamak için yaklaşık 2722 kg (6000 lb) maksimum hasat hızında hasat edilmelidir.

Bir veya iki ek yükün çalıştırılması gerekli değildir, ancak bu sistemin genel hatasını ortalamasına imkan tanır.

Çok Noktalı Randıman Kalibrasyonu

Çok noktalı randıman kalibrasyonu hasat yapılan alanın değişken randımana sahip olması beklendiğinde veya makine değişen tahıl akışı ile değişken hızlarda çalıştırıldığında kullanılır.

Bu tipte kalibrasyon, beklenen tüm akış durumlarında kalibrasyon yüklerini alır.

Her kalibrasyon yükü için yaklaşık 2722 kg (6000 lb) hasat yapılmalıdır.

Çeşitli sürüş hızlarında (A—D) veya dört farklı akış hızını (E—H) simüle etmek için farklı kesme genişliklerinde en az **dört** kalibrasyon yükü çalıştırın.

OUO6075,000430B-80-16JUN16

VisionTrak bir Deere & Company ticari markasıdır

Yonca ve Arpa

NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

	Yonca	Arpa
Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu	Aşağı	Aşağı
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)****	26 Dişli	26 Dişli
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)****	26 Dişli	32 Dişli
Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)****	Yüksek	Yüksek
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika)	Tırtıklı	Tırtıklı
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)****	Tırtıklı - Zorlu Ekin	Tırtıklı - Zorlu Ekin
Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)****	600—800	700—950
Kontra Açıklığı (mm) ***(Q)****	0—5	5—22
Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)****	Küçük Kablolu	Küçük Kablolu
Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)****	Küçük/Küçük/Büyük	Küçük/Küçük/Büyük
Separatör Kalburu Kapakları ***(D)****	Gereken Şekilde Kullanın	Gereken Şekilde Kullanın
Seperatör Izgarası Ayraçları	Saklama Konumunda	Saklama Konumunda
Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa)	Standart	Standart
Fan Hızı (devir)	550—700	850—1100
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm)	5—10	24
Üst Elek Açıklığı (mm) ***(R)****	10—20	13—18
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm)	5 Düz 10 Yan Yokuş	5 Düz 10 Yan Yokuş
Elek Açıklığı (mm)	1—4	6—9
Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa)	Tahıl	Tahıl
Ekin Saptırıcı	Tahıl	Tahıl
Bıçak Sırası Kavraması	İzin Verilen	İzin Verilen
Kıyıcı Hızı	Yüksek	Yüksek

OUO6075,0005041-80-17MAR21

Kanola ve Nohutlar

NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

	Kanola	Nohut
Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu	Aşağı	Aşağı
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)****	26 Dişli	26 Dişli
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)****	32 Dişli	26 Dişli
Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)****	Yüksek	Düşük
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika)	Tırtıklı	Tırtıklı
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)****	Tırtıklı - Zorlu Ekin	Tırtıklı - Zorlu Ekin
Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)****	350—550 ***(L)****	400—600
Kontra Açıklığı (mm) ***(Q)****	15—40	18—24
Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)****	Küçük Kablolu	Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo
Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)****	Küçük/Küçük/Büyük	Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo
Separatör Kalburu Kapakları ***(D)****	Gereken Şekilde Kullanın	Gereken Şekilde Kullanın
Seperatör Izgarası Ayraçları	Saklama Konumunda	Saklama Konumunda
Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa)	Standart	Standart
Fan Hızı (devir)	600—900	800—1100
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm)	5—10	24
Üst Elek Açıklığı (mm) ***(R)****	10—14	15—20
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm)	5 Düz 10 Yan Yokuş	5 Düz 10 Yan Yokuş
Elek Açıklığı (mm)	2—5	6—10
Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa)	Mısır	Mısır
Ekin Saptırıcı	Tahıl	Tahıl
Bıçak Sırası Kavraması	İzin Verilen	İzin Verilen
Kıyıcı Hızı	Yüksek	Yüksek

OUO6075,0005042-80-17MAR21

Mısır (Kuru) ve Mısır (Yaş)

NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

	Mısır Kuru	Mısır Yaş
Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu	Yukarı	Yukarı
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)****	26 Dişli	26 Dişli
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)****	26 Dişli	26 Dişli
Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)****	Düşük ***(C)****	Düşük
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika)	Tırtıklı	Tırtıklı
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)****	Tırtıklı	Tırtıklı - Zorlu Ekin
Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)****	250—450	350—500
Kontra Açıklığı (mm) ***(Q)****	20—35	20—35
Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)****	Yuvarlak Çubuk	Yuvarlak Çubuk
Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)****	Yuvarlak Çubuk	Yuvarlak Çubuk
Separatör Kalburu Kapakları ***(D)****	Yok	Yok
Seperatör Izgarası Ayraçları	Kuruldu	Kuruldu
Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa)	Standart	Standart
Fan Hızı (devir)	900—1300	1000—1300
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm)	24	24
Üst Elek Açıklığı (mm) ***(R)****	15—20 (Premium Mısır) 15—20 (Derin Dişli)	16—21 (Premium Mısır) 16—21 (Derin Dişli)
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm)	5 Düz 10 Yan Yokuş	5 Düz 10 Yan Yokuş
Elek Açıklığı (mm)	10—14 (Derin Dişli) 11—15 (Genel Amaçlı)	10—14 (Derin Dişli) 11—15 (Genel Amaçlı)
Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa)	Mısır	Mısır
Ekin Saptırıcı	Mısır	Mısır
Bıçak Sırası Kavraması	Sadece Ayrılmış Durumda	Sadece Ayrılmış Durumda
Kıyıcı Hızı	Düşük	Düşük

ouo6075,1685467888138-80-30MAY23

Mısır Koçanı Karışımı ve Sofralık Fasulye

NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

	Mısır Koçanı Karışımı (H)* (M)*	Fasulye
Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu	Yukarı	Aşağı
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)*** ***(B)****	26 Dişli	22 Diş ***(P)****
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)**** ***(B)****	26 Dişli	22 Diş ***(P)****
Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)**** ***(J)****	Düşük	Düşük ***(C)****
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika)	Tırtıklı	Geriye Dönük Tırtıklı
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)****	Tırtıklı - Zorlu Ekin	Geriye Dönük Tırtıklı
Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)**** ***(E)****	450—650	300—500 ***(L)****
Kontra Açıklığı (mm) ***(Q)****	15—30	15—30
Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)****	Geniş Tel ***(K)****	Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo
Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)****	Geniş Tel ***(K)****	Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo
Separatör Kalburu Kapakları ***(D)****	Yok	Yok
Seperatör Izgarası Ayraçları	Hiçbiri	Saklama Konumunda
Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa)	Standart	Gelişmiş
Fan Hızı (devir)	1000—1300	800—1100
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm)	24	24
Üst Elek Açıklığı (mm) ***(R)****	22	14—18
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm)	5 Düz 10 Yan Yokuş	5 Düz 10 Yan Yokuş
Elek Açıklığı (mm)	Sökülmüş	6—10
Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa)	Mısır	Mısır
Ekin Saptırıcı	Mısır	Tahıl
Bıçak Sırası Kavraması	Sadece Ayrılmış Durumda	İzin Verilen
Kıyıcı Hızı	Düşük	Yüksek

OUO6075,0005044-80-17MAR21

Keten Tohumu ve Ot Tohumları

NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

	Keten Tohumu	Ot Tohumu
Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu	Aşağı	Aşağı
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)****	26 Dişli	32 Dişli
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)****	26 Dişli	32 Dişli
Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)****	Yüksek	Yüksek
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika)	Tırtıklı	Tırtıklı
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)****	Tırtıklı - Zorlu Ekin	Tırtıklı - Zorlu Ekin
Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)****	800—1000	500—850 ***(N)****
Kontra Açıklığı (mm) ***(Q)****	0—10	12—25
Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)****	Küçük Kablolu	Küçük Kablolu
Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)****	Küçük Kablolu	Küçük/Küçük/Büyük
Separatör Kalburu Kapakları ***(D)****	Gereken Şekilde Kullanın	Gereken Şekilde Kullanın
Seperatör Izgarası Ayraçları	Saklama Konumunda	Saklama Konumunda
Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa)	Standart	Standart
Fan Hızı (devir)	700—1050	350—600 ***(I)****
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm)	24	5—10
Üst Elek Açıklığı (mm) ***(R)****	8—15	12—18
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm)	5 Düz 10 Yan Yokuş	5 Düz 10 Yan Yokuş
Elek Açıklığı (mm)	5—10	5—12
Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa)	Tahıl	Tahıl
Ekin Saptırıcı	Tahıl	Tahıl
Bıçak Sırası Kavraması	İzin Verilen	İzin Verilen
Kıyıcı Hızı	Yüksek	Yüksek

OUO6075,0005045-80-17MAR21

Guar (Salkım Fasulye) ve Mercimek

NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

	Guar (Salkım Fasulye)	Mercimek
Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu	Aşağı	Aşağı
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)***	26 Dişli	26 Dişli
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)****	26 Dişli	26 Dişli
Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)****	Düşük	Düşük
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika)	Tırtıklı	Tırtıklı
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)****	Tırtıklı - Zorlu Ekin	Tırtıklı - Zorlu Ekin
Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)****	500—700	350—500
Kontra Açıklığı (mm) ***(Q)****	10—15	7—12
Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)****	Yuvarlak Çubuk	Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo
Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)****	Yuvarlak Çubuk	Küçük/Küçük/Büyük
Separatör Kalburu Kapakları ***(D)****	Yok	Gereken Şekilde Kullanın
Seperatör Izgarası Ayraçları	Saklama Konumunda	Saklama Konumunda
Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa)	Standart	Standart
Fan Hızı (devir)	650—750	800—1000
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm)	24	24
Üst Elek Açıklığı (mm) ***(R)****	10—15	12—18
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm)	5 Düz 10 Yan Yokuş	5 Düz 10 Yan Yokuş
Elek Açıklığı (mm)	6—10	3—10
Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa)	Mısır	Mısır
Ekin Saptırıcı	Tahıl	Tahıl
Bıçak Sırası Kavraması	İzin Verilen	İzin Verilen
Kıyıcı Hızı	Yüksek	Yüksek

OUO6075,0005046-80-17MAR21

Acı Bakla ve Akdarı

NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

	Acı bakla	Akdarı
Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu	Aşağı	Aşağı
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)****	26 Dişli	26 Dişli
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)****	26 Dişli	26 Dişli
Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)****	Düşük	Yüksek
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika)	Tırtıklı	Tırtıklı
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)****	Tırtıklı - Zorlu Ekin	Tırtıklı - Zorlu Ekin
Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)****	400—600	400—500
Kontra Açıklığı (mm) ***(Q)****	12—18	10—15
Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)****	Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo	Küçük Kablolu
Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)****	Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo	Küçük/Küçük/Büyük
Separatör Kalburu Kapakları ***(D)****	Gereken Şekilde Kullanın	Yok
Seperatör Izgarası Ayraçları	Saklama Konumunda	Saklama Konumunda
Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa)	Standart	Standart
Fan Hızı (devir)	900—1100	600—750
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm)	24	24
Üst Elek Açıklığı (mm) ***(R)****	15—20	10—12
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm)	5 Düz 10 Yan Yokuş	5 Düz 10 Yan Yokuş
Elek Açıklığı (mm)	4—8	4—6
Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa)	Mısır	Tahıl
Ekin Saptırıcı	Tahıl	Tahıl
Bıçak Sırası Kavraması	İzin Verilen	İzin Verilen
Kıyıcı Hızı	Yüksek	Yüksek

OUO6075,0005047-80-17MAR21

Hardal ve Kuru Fasulye

NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

	Hardal	Beyaz Fasulye
Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu	Aşağı	Aşağı
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)***	26 Dişli	22 Diş ***(P)****
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)****	26 Dişli	22 Diş ***(P)****
Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)****	Yüksek	Düşük ***(C)****
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika)	Tırtıklı	Geriye Dönük Tırtıklı
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)****	Tırtıklı - Zorlu Ekin	Geriye Dönük Tırtıklı
Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)****	600—900	300—350 ***(L)****
Kontra Açıklığı (mm) ***(Q)****	10—20	15—30
Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)****	Küçük Kablolu	Yuvarlak Çubuk
Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)****	Küçük/Küçük/Büyük	Yuvarlak Çubuk
Separatör Kalburu Kapakları ***(D)****	Gereken Şekilde Kullanın	Yok
Seperatör Izgarası Ayraçları	Saklama Konumunda	Saklama Konumunda
Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa)	Standart	Gelişmiş
Fan Hızı (devir)	500—800	800—1100
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm)	5—10	24
Üst Elek Açıklığı (mm) ***(R)****	10—14	14—18
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm)	5 Düz 10 Yan Yokuş	5 Düz 10 Yan Yokuş
Elek Açıklığı (mm)	2—5	6—10
Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa)	Tahıl	Mısır
Ekin Saptırıcı	Tahıl	Tahıl
Bıçak Sırası Kavraması	İzin Verilen	İzin Verilen
Kıyıcı Hızı	Yüksek	Yüksek

OUO6075,0005048-80-17MAR21

Yulaf ve Bezelye

NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

	Yulaf	Bezelye
Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu	Aşağı	Aşağı
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)****	32 Dişli	26 Dişli
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)****	32 Dişli	26 Dişli
Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)****	Yüksek	Düşük
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika)	Tırtıklı	Tırtıklı
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)****	Tırtıklı - Zorlu Ekin	Tırtıklı - Zorlu Ekin
Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)****	600—900	300—400
Kontra Açıklığı (mm) ***(Q)****	15—25	15—30
Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)****	Küçük Kablolu	Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo
Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)****	Küçük/Küçük/Büyük	Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo
Separatör Kalburu Kapakları ***(D)****	Gereken Şekilde Kullanın	Yok
Seperatör Izgarası Ayraçları	Saklama Konumunda	Saklama Konumunda
Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa)	Standart	Gelişmiş
Fan Hızı (devir)	750—900	850—1050
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm)	24	24
Üst Elek Açıklığı (mm) ***(R)****	18—22	16—20
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm)	5 Düz 10 Yan Yokuş	5 Düz 10 Yan Yokuş
Elek Açıklığı (mm)	6—10	6—11
Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa)	Tahıl	Mısır
Ekin Saptırıcı	Tahıl	Tahıl
Bıçak Sırası Kavraması	İzin Verilen	İzin Verilen
Kıyıcı Hızı	Yüksek	Yüksek

OUO6075,0005049-80-17MAR21

Cin Mısırı ve Kolza Tohumu (Kuru)

NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

	Cin Mısırı	Kolza Tohumu (Kuru)
Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu	Yukarı	Aşağı
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)***	26 Dişli	26 Dişli
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)****	26 Dişli	32 Dişli
Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)****	Düşük	Düşük
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika)	Pürüzsüz	Tırtıklı - Zorlu Ekin
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)****	Pürüzsüz	Tırtıklı - Zorlu Ekin
Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)****	210—310	400—700 ***(L)****
Kontra Açıklığı (mm) ***(Q)****	15—25	20—40
Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)****	Yuvarlak Çubuk	Küçük Kablolu
Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)****	Yuvarlak Çubuk	Küçük/Küçük/Büyük
Separatör Kalburu Kapakları ***(D)****	Yok	Gereken Şekilde Kullanın
Seperatör Izgarası Ayraçları	Kuruldu	Saklama Konumunda
Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa)	Standart	Standart
Fan Hızı (devir)	900—1100	620—800
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm)	24	5—10
Üst Elek Açıklığı (mm) ***(R)****	14—18	11—14
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm)	5 Düz 10 Yan Yokuş	5 Düz 10 Yan Yokuş
Elek Açıklığı (mm)	6—8	3—6
Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa)	Mısır	Mısır
Ekin Saptırıcı	Mısır	Tahıl
Bıçak Sırası Kavraması	Sadece Ayrılmış Durumda	İzin Verilen
Kıyıcı Hızı	Düşük	Yüksek

OUO6075,000504A-80-17MAR21

Kolza Tohumu (Yeşil) ve Pirinç

NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

	Kolza Tohumu (Yeşil)	Pirinç
Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu	Aşağı	Aşağı
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)****	32 Dişli	32 Dişli
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)****	32 Dişli	32 Dişli
Besleme Hızlandırıcı Hızı (Kuzey Amerika) ***(B)* (J)****	Düşük	Yüksek
Besleme Hızlandırıcı Hızı (Avrupa) ***(B)* (J)****	Yüksek	Yüksek
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika)	Tırtıklı - Zorlu Ekin	Diş
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)****	Tırtıklı - Zorlu Ekin	Diş
Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)****	500—800 ***(L)****	700—1000 ***(N)****
Kontra Açıklığı (mm) ***(Q)****	20—40	15—25
Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)****	Küçük Kablolu	Büyük Kablolu
Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)****	Küçük/Küçük/Büyük	Büyük Kablolu
Separatör Kalburu Kapakları ***(D)****	Gereken Şekilde Kullanın	Yok
Seperatör Izgarası Ayraçları	Saklama Konumunda	Saklama Konumunda
Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa)	Standart	Standart
Fan Hızı (devir)	700—850	700—900
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm)	5—10	24
Üst Elek Açıklığı (mm) ***(R)****	11—14	16—20
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm)	5 Düz 10 Yan Yokuş	5 Düz 10 Yan Yokuş
Elek Açıklığı (mm)	4—8	5—10
Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa)	Mısır	Mısır
Ekin Saptırıcı	Tahıl	Tahıl
Bıçak Sırası Kavraması	İzin Verilen	İzin Verilen
Kıyıcı Hızı	Yüksek	Yüksek

OUO6075,000504B-80-17MAR21

Çavdar ve Aspir

NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

	Çavdar	Aspir
Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu	Aşağı	Aşağı
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)****	26 Dişli	26 Dişli
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)****	26 Dişli	26 Dişli
Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)****	Yüksek	Düşük
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika)	Tırtıklı	Tırtıklı
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)****	Tırtıklı - Zorlu Ekin	Tırtıklı - Zorlu Ekin
Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)****	700—900	300—400
Kontra Açıklığı (mm) ***(Q)****	13—26	15—25
Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)****	Küçük Kablolu	Küçük Kablolu
Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)****	Küçük/Küçük/Büyük	Küçük/Küçük/Büyük
Separatör Kalburu Kapakları ***(D)****	Gereken Şekilde Kullanın	Gereken Şekilde Kullanın
Seperatör Izgarası Ayraçları	Saklama Konumunda	Saklama Konumunda
Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa)	Standart	Standart
Fan Hızı (devir)	750—950	550—750
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm)	24	24
Üst Elek Açıklığı (mm) ***(R)****	16—18	14—16
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm)	5 Düz 10 Yan Yokuş	5 Düz 10 Yan Yokuş
Elek Açıklığı (mm)	6—10	4—7
Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa)	Tahıl	Mısır
Ekin Saptırıcı	Tahıl	Tahıl
Bıçak Sırası Kavraması	İzin Verilen	İzin Verilen
Kıyıcı Hızı	Yüksek	Yüksek

OUO6075,000504C-80-17MAR21

Sorgum (Milo) ve Soya Fasulyesi

NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakın.*

	Sorgum (Milo)	Soya fasulyeleri
Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu	Aşağı	Aşağı
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)***	26 Dişli	26 Dişli
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)****	26 Dişli	26 Dişli
Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)****	Düşük	Düşük
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika)	Tırtıklı	Tırtıklı
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)****	Tırtıklı - Zorlu Ekin	Tırtıklı - Zorlu Ekin
Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)****	550—700	450—650
Kontra Açıklığı (mm) ***(Q)****	10—25	15—30
Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)****	Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo	Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo
Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)****	Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo	Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo
Separatör Kalburu Kapakları ***(D)****	Gereken Şekilde Kullanın	Yok
Seperatör Izgarası Ayraçları	Saklama Konumunda	Hiçbiri
Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa)	Standart	Standart
Fan Hızı (devir)	900—1100	800—1050
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm)	24	24
Üst Elek Açıklığı (mm) ***(R)****	14—17	14—18 (Genel Amaçlı) 13—17 (Derin Dişli)
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm)	5 Düz 10 Yan Yokuş	5 Düz 10 Yan Yokuş
Elek Açıklığı (mm)	5—8	6—10 (Genel Amaçlı) 5—9 (Derin Dişli)
Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa)	Mısır	Mısır
Ekin Saptırıcı	Tahıl	Tahıl
Bıçak Sırası Kavraması	İzin Verilen	İzin Verilen
Kıyıcı Hızı	Yüksek	Yüksek

ouo6075,1684768309556-80-27JUN23

Ayçiçeği ve Tritikale

NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

	Ayçiçeği	Tritikale
Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu	Aşağı	Aşağı
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)****	26 Dişli	26 Dişli
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)****	26 Dişli	32 Dişli
Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)****	Düşük	Yüksek
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika)	Tırtıklı	Tırtıklı
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)****	Tırtıklı - Zorlu Ekin	Tırtıklı - Zorlu Ekin
Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)****	200—400	850—1000
Kontra Açıklığı (mm) ***(Q)****	25—40	18—24
Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)****	Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo	Küçük Kablolu
Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)****	Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo	Küçük/Küçük/Büyük
Separatör Kalburu Kapakları ***(D)****	Gereken Şekilde Kullanın	Gereken Şekilde Kullanın
Seperatör Izgarası Ayraçları	Saklama Konumunda	Saklama Konumunda
Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa)	Gelişmiş	Standart
Fan Hızı (devir)	650—850	750—1000
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm)	24	24
Üst Elek Açıklığı (mm) ***(R)****	10—15	16—18
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm)	5 Düz 10 Yan Yokuş	5 Düz 10 Yan Yokuş
Elek Açıklığı (mm)	3—10	6—10
Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa)	Mısır	Tahıl
Ekin Saptırıcı	Tahıl	Tahıl
Bıçak Sırası Kavraması	İzin Verilen	İzin Verilen
Kıyıcı Hızı	Yüksek	Yüksek

OUO6075,000504E-80-17MAR21

Buğday Zor ve Buğday Normal

NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

	Buğday Zor	Buğday Normal
Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu	Aşağı	Aşağı
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)****	26 Dişli	26 Dişli
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)****	32 Dişli	32 Dişli
Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)****	Yüksek	Yüksek
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika)	Tırtıklı	Tırtıklı
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)****	Tırtıklı - Zorlu Ekin	Tırtıklı - Zorlu Ekin
Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)****	800—1000	750—950
Kontra Açıklığı (mm) ***(Q)****	3—15	8—16
Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)****	Küçük Kablolu	Küçük Kablolu
Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)****	Küçük/Küçük/Büyük	Küçük/Küçük/Büyük
Separatör Kalburu Kapakları ***(D)****	Gereken Şekilde Kullanın	Gereken Şekilde Kullanın
Seperatör Izgarası Ayraçları	Saklama Konumunda	Saklama Konumunda
Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa)	Standart	Standart
Fan Hızı (devir)	900—1250	900—1250
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm)	24	24
Üst Elek Açıklığı (mm) ***(R)****	13—18	13—18
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm)	5 Düz 10 Yan Yokuş	5 Düz 10 Yan Yokuş
Elek Açıklığı (mm)	3—8	3—8
Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa)	Tahıl	Tahıl
Ekin Saptırıcı	Tahıl	Tahıl
Bıçak Sırası Kavraması	İzin Verilen	İzin Verilen
Kıyıcı Hızı	Yüksek	Yüksek

OUO6075,000504F-80-17MAR21

Dipnotlar Açıklama Sayfası

(A) *Zayıf beslemeli saplı ekinler için yüksek hacim, yeşil olma durumu veya yığın koşulları nedeniyle 32 diş tahrikli zincir dişlisi önerilir.*

(B)* *Kuru ekinlerde gelişmiş sap kalitesi ve tahıl kalitesi için daha düşük hız kullanın. Kuru, gevrek ayçiçekleri için 15 dişli bir tahrik zincir dişlisi kullanılabilir.*

(C)* *Gelişmiş tahıl kalitesi için 320 devire ulaşmak üzere yavaşlatma kiti kullanın.*

(D)* *Kuru ekinlerde pabucun aşırı yüklendiği koşullarda küçük kablolu kontrabatörler ile öncelikle ayırıcı ızgaranın sağ tarafına iki sıra ve sol tarafına üç sıra takın. Büyük kablolu kontrabatör ile öncelikle ayırıcı ızgaranın sağ tarafına üç sıra ve sol tarafına iki sıra takın. Durumun gerektirdiği şekilde sayı ve düzeni ayarlayın.*

(E)* *15 eleman, standart yapılandırmadır. Çoğu durumda 15 eleman, daha yüksek kapasite için daha az güç girişi, daha az pabuç yükü ve daha az sap hasarı gerektirecektir. İlave bir dokuz eleman konumu (yoğun paket), zorlu malzeme taşıma koşullarında kullanılabilen zorlu ekin rotorları üzerinde mevcuttur.*

(F)* *Harmanlama, tahıl tankı numunesi ve küçük tahıllarda kısa saman yük dağıtımında gelişme sağlamak için öncelikle ön kontrabatörün kontrabatör kapaklarını takın. Ekstra kapaklar, ihtiyaç durumunda diğer kontrabatörlere eklenebilir.*

(G)* *Tırtıklı zorlu ekinin dışındaki diğer öneriler besleme batörünün dönüştürülmesini gerektirecektir.*

(H)* *Harman artığı karter kapağı önerilir.*

(I)* *Temizleme fanı yavaşlatma kiti gerekebilir.*

(J)* *Yüksek miktarda malzeme taşımak için yüksek hız kullanın.*

(K)* *Arttırılmış koçan yakalama performansı için teller sökülebilir.*

(L)* *Boşaltma paletleri, eğer TriStream™ rotor kullanılıyorsa rotorda daha iyi malzeme taşımak için takılabilir.*

(M)* *Mısır koçanı karışımı ayırıcı ızgaralarından faydalanın.*

(N)* *Son derece zorlu malzeme taşıma koşullarında, dövme dişleri, dövme elemanlarının yerine takılabilir (dövme performansı azalabilir).*

(O)* *Geliştirilmiş sap kalitesi ve/veya malzeme taşıma için gelişmiş ayar kullanılabilir. Not: Separatör kaybı, gelişmişte, artabilir.*

(P)* *Servis parçaları ile mevcuttur.*

(Q)* *Kondex® Revolution™ (MaxThresh™, MaxRound™) önerilen kontrabatör ayarı; John Deere küçük kablolu, büyük kablolu ve silindirilik çubuklu kontrabatörlerden 2-5 mm daha açıktır.*

(R)* *Düz dişli taraklı üst elek için önerilen ayar, genel amaçlı üst eleğe göre 2-3 mm daha açıktır.*

OUO6075,0005050-80-14MAY21

Kontrabatör Önerileri

NOT: Farklı ekinlerde önerilen makine ayarları hakkında daha fazla bilgi için Ekin Ayarları kısmına bakınız.

Kontrabatör Tipi	Mısır	Soya fasulyeleri	Buğday Arpa Küçük Tahıllar	Pirinç	Cin Mısırı Yemeklik Mısır	Sorgum (Milo) Ayçiçeği (Karışım)	Ayçiçeği (Yağ)	Kanola
Küçük Kablolu	NR	NR	En İyi	NR	NR	NR	Ortalama	En İyi
Büyük Kablolu	İyi	İyi	İyi	En İyi	NR	En İyi	En İyi	İyi
Yuvarlak Çubuk	En İyi	En İyi	Ortalama	İyi	En İyi	Ortalama	En İyi	Ortalama
En iyi = En iyi performans seviyesini verir. İyi = İyi performans seviyesi verir. Ortalama = Ortalama bir performans seviyesi verir. NR = Önerilmez.								

Önerilen Yapılandırmalar

NOT: Farklı ekinlerde önerilen makine ayarları hakkında daha fazla bilgi için Ekin Ayarları kısmına bakınız.

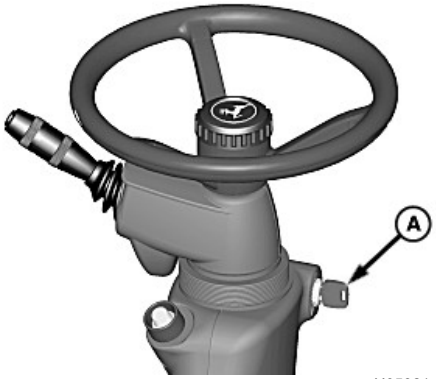
Koşullara ve sürücünün tercihlerine bağlı olarak pek çok kontrabatör kombinasyonu mümkündür.

Kontrabatör Tipi	Mısır Soya fasulyeleri	Buğday	Arpa	Mercimek	Nohut	Kanola
John Deere	RB, RB, RB	SW, SW, SW Artı Kapaklar	SW, SW, LW	SW, SW, SW	SW, RB, RB	SW, SW, SW
Kondex® Revolution™	MR, RB, RB	MT, SW, SW	MT, SW, LW	MT, SW, SW	MR, RB, RB	MT, SW, SW
SW = John Deere Küçük Kablolu Kontrabatör LW = John Deere Büyük Kablolu Kontrabatör RB = John Deere Silindirilik Çubuklu Kontrabatör MT = Kondex® Revolution™ iki yarı genişlikte MaxThresh™ Kontrabatörler MR = Kondex® Revolution™ bir yarı genişlikte MaxThresh™ Kontrabatör ve bir yarı genişlikte MaxRound™ Kontrabatör						

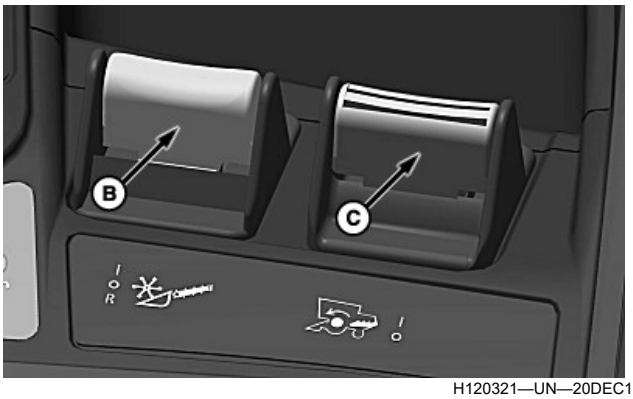
MaxThresh, bir Kondex Corporation ticari markasıdır
MaxThresh, bir Kondex Corporation ticari markasıdır
MaxRound, bir Kondex Corporation ticari markasıdır

OUO6075,0005079-80-11MAY21

Güç Kapatma Prosedürü



H95321—UN—02NOV10



H120321—UN—20DEC16

A—Kontak Anahtarı
B—Tabla Çalıştırma Şalteri
C—Seperatör Devreye Alma Düğmesi

NOT: Bir güç kapatması, separatördeki malzemenin "anlık bir resmi" çekilerek dövme ve ayırma alanlarında makinenin performansını belirlemek için kullanılır. Bu, makine arkasında kayıpların nerede oluştuğunu ve durumu düzeltmek için hangi ayarlamaların yapılabileceğini belirlemek için önemlidir.

Ekin durumunu ve malzeme emme durumunun her kapatmada benzer olduğunu doğrulayın.

1. Köşe direği ekranındaki motor hızı göstergesini ve kolçak ekranındaki harmanlama devri okumasını bulun.
2. Fren pedallarını birbirine kilitleyin.
3. Makineyi istenen ekinde optimize randıman seviyelerinde çalıştırın.
4. Serbest hareket için direksiyon silindirini ileri hareket ettirin (her iki ele de ihtiyaç duyulur).
5. Kol dayanağındaki yavaş rölanti motor hızı svicine basın.
6. Fren pedallarına basın.
   a. **ProDrive™ olmayan makineler:** Fren pedallarına tamamen basın (itme sistemini yükleyerek motor hızını çabuk şekilde aşağı çeker).
   b. **ProDrive™ makineler:** Fren pedallarına hafifçe basın (ProDrive™ yeniden güçlendirmeye çalışır ve frenlere tamamen basılırsa makine dinamiklerini değiştirerek vites küçültecektir).
7. Motor devri düşük rölanti seviyesine (1200 dev/dak) kadar gerilediğinde, **hızlı bir şekilde tablayı (B) ve kolçaktaki seperatörü devreye alma (C) düğmelerini kapatın.**
8. Hemen çok işlevli kolu doğal konuma getirin.
9. Motorun bir dakikalığına soğumasına izin verin.
10. Motoru kapatmak için kontak anahtarını (A) çevirin, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.
11. Herhangi bir ayarlama yapmadan önce aşırı tahıl hasarı, koçanlar üzerinde kalan çekirdekler ve serbest tahıl kaybına dair inceleme yapın.
12. Hangi ayarlamalara ihtiyaç olduğuna karar verin. Dövme sepeti mesafesini açın ve separatörü devreye alın (temizleme sırasında silindir tahrik alanına aşırı baskı olmasını önler).
13. Makineyi istenen ayarlara ayarlayın ve hasata devam edin.
14. Bu prosedürü tekrarlayın ve tahıl kalitesi ile makine arkasındaki kayıplardan emin olun.
15. Kabul edilebilir kayıp seviyelerine erişildiğinde VisionTrak™ Ekranını kalibre edin ve hasata devam edin.

OUO6075,0004571-80-10JAN17

VisionTrak, bir Deere & Company ticari markasıdır

Karşılanabilir Nem ve Yoğunluk Çizelgesi

Ekim	Standart Nem (%)	Ekin Yoğunluğu (lb/kile)	Ekin Yoğunluğu (kg/kile)
Yonca	12,0	60	27
Arpa	14,0	48	22
Arpa (Kış) [a]	14,5	48	22
Arpa (Bahar) [a]	14,5	48	22
Kanola	10,0	52	24
Nohut[a]	12,0	61	27
Ekin (Kuru veya Yaş)	15,0	56	25
Yenilebilir baklagil	14,5	60	27
Keten tohumu	7,0	56	25
Ot Tohumu	12,0	22	10
Mercimek	10,5	60	27
Acı bakla[a]	12,0	53	24
Akdarı	11,0	50	23
Hardal	8,0	60	27
Kuru Fasulye	14,5	62	28
Yulaf	14,0	32	15
Yulaf[a]	15,0	32	15
Bezelye	10,5	60	27
Bezelye[a]	12,0	60	27
Cin mısır	14,0	60	27
Cin mısır[a]	15,5	60	27
Kolza Tohumu (Kuru veya Yaş) [a]	10,0	52	24
Pirinç	14,0	45	20
Çavdar	14,0	56	25
Aspir	6,0	45	20
Sorgum	13,0	56	25
Soya fasulyeleri	13,0	60	27
Ayçiçeği	14,0	29	11
Ayçiçeği[a]	9,0	20	11
Tritikale[a]	14,5	58	26
Buğday (Bahar)	13,0	60	27
Buğday (Kış)	13,0	60	27

[a] *Sadece Avrupa ekin listesi.*

OUO6075,0000E89-80-22MAR12

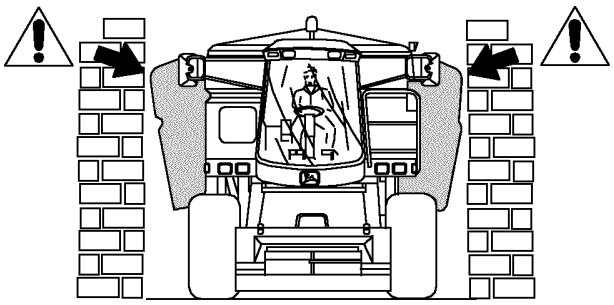
Standart Ağırlıklar Çizelgesi

Birim	Ağırlık (lb)	Ağırlık (kg)
Fıçı	162.0	73,5
Torba	100.0	45,4
Yüzağırlık	100.0	45,4
Pound (lb)	1.0	0,454
Kilogram (kg)	2.204	1,0
Metrik Ton	2204.0	1000,0
Ton	2000.0	907,0

OUO6075,0000435-80-15APR10

HillMaster™ Dengeleme Sistemi (Varsa)

HillMaster™ Sistemi (Genel Bilgiler)



ZX 002438

ZX002438—UN—16JUN95

DİKKAT: HillMaster™ yalnızca arazide kullanılmalıdır. Biçerdöveri kamuya açık yollarda kullanmadan önce makine, taşıma konumuna alçaltılmalıdır, böylece maksimum yükseklik 4,0 m'den az olur.

Makine yamaçlarda dönerken özen gösterilmelidir. Stabilite kaybını ve makinenin olası devrilmesini önlemek için makineyi yokuşlarda döndürürken aşağıdaki önlemleri alın:

- **Makineyi kesinlikle seviyeleme sisteminin makineyi denge konumunda tutabileceğinden daha hızlı döndürmeyin.**
- **Her zaman yokuş yukarı dönün, yokuş aşağı değil.**
- **Ekran üzerinde maksimum eğim limit göstergesi belirdiğinde dik derecelerin üzerine çıkmayın.**

Çarpışma yaralanmalarından kaçının. Servis veya ayarlar için makinenin altına girmeden önce her zaman dengeleme sistemini alçaltın. Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

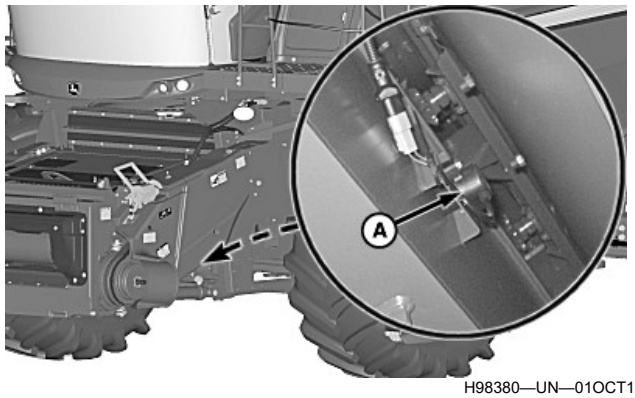
ÖNEMLİ: Manuel seviye kontrolü anahtarını açmadan önce park freninin bırakılmış olduğundan emin olun.

Makineyi park ederken diğer makinelere ya da bina duvarlarına çok yakın olacak biçimde park etmeyin. Uzun süre park edildiğinde yağ basıncının dahili kaybı nedeniyle makine yana yatabileceği için bu önemlidir. Bu makinede, yandaki makinelerde ya da duvarlarda hasar oluşturabilir.

Standart son tahrikler, ön dingil üzerindeki kılavuz taşıyıcı plakalara monte edilir. Hidrolik silindirler, makineyi yatırmak amacıyla taşıyıcı plakaları yukarı ve aşağı yönlendirmek için kullanılır. Makine engebeli zemin üzerinde hareket ettikçe seperatör düz kalır.

HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır

Sistem, HillMaster™ sol ve sağ yatırma düğmeleri kullanılarak manuel olarak veya otomatik modda çalıştırılır.



H98380—UN—01OCT10

Ön Dingilde Bulunan Yatıklık Sensörü

A—Yatıklık Sensörü

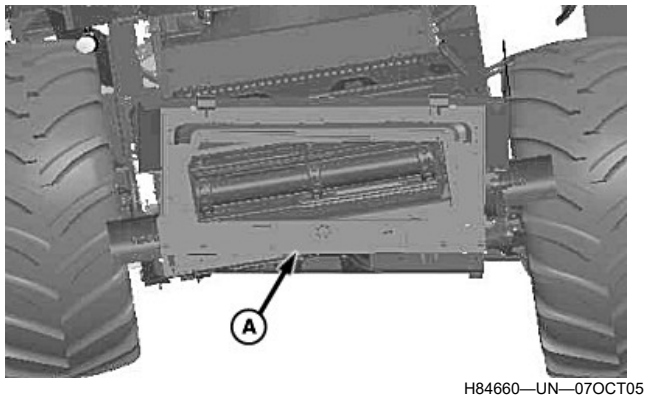
Otomatik modda, yatıklık sensörü (A) makinenin gövdesini seviyelendirir ve makine, arazi boyunca hareket ettikçe düz kalır.

Arazi eğimi değiştikçe yatıklık sensöründeki bir askı, yatıklık açısını ölçer ve kumanda birimine sinyal gönderir. Uygun zamanda ve yatıklık açısında, kontrol devresi yatıklık seviye kontrolü valfi üzerindeki sağ veya sol yatıklık solenoidine bir elektronik sinyal gönderir.

NOT: Sensör, sepearatör seviyesini arazi çalışması sırasında bir derece içerisinde tutar. Zorlu veya düzensiz zeminde çalışırken seperatör seviye konumu, kısa bir süreliğine bu bir dereceyi aşar.

Yatıklık sistemi, %15'e kadar olan yamaçlarda seperatör seviyesini korur. %15'ten büyük olan eğimlerde çalıştırıldığında maksimum yatıklık sınır göstergesi ekranda gösterilir.

Yanal Yatıklık İşletimi



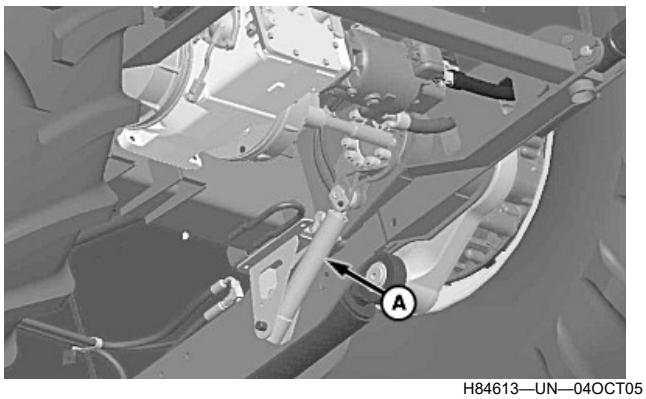
H84660—UN—07OCT05

A—Besleme Boğazı

Yanal yatıklık, makine seperatörü düz kalmak için yana yattıkça tablayı zemin ile paralel tutmaya yardımcı olur. Sistem, tablanın sola ve sağa yatmasını sağlayan özel olarak donatılmış bir besleme boğazı (A) kullanır.

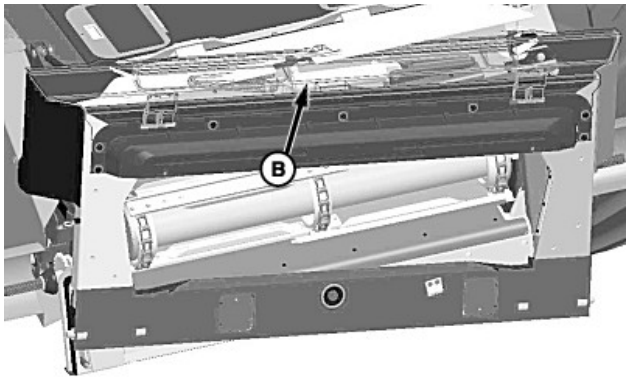
Yanal yatıklık işlevi ile birlikte HillMaster™, tablanın sola ve sağa ±9 derece yatmasına imkan tanır. Her iki sistem de tablanın yamaçlarda %15'e kadar kesim yapmasına olanak sağlar.

Yatıklık sistemi, tablayı şasiye göre yatırmak için çift etkili bir birincil/ikincil silindir düzeni kullanır.



H84613—UN—04OCT05

Sol Tarafta Bulunan Birincil Silindir



H84661—UN—07OCT05

Tabla Yatıklığı İkincil Silindiri

A—Tabla Yatıklığı Birincil Silindiri
B—Tabla Yatıklığı İkincil Silindiri

Tabla yatıklığı birincil silindiri (A), ön dingil ile sol son tahrik taşıyıcı plakası arasına bağlanmıştır. Tabla yatıklığı ikincil silindiri (B), besleme boğazının üstünde bulunur ve salınımlı gövdeyi besleme boğazına bağlar. Normal çalışma sırasında seperatör düz kalarak sola veya sağa yattıkça tabla otomatik olarak zemin ile paralel kalır.

NOT: Tam yatıklık hareketini sınırlandırabilecek olan malzeme birikimlerini önlemek için besleme boğazının salınımlı gövdesinin etrafındaki alanların düzenli olarak temizlenmesi gerekir.

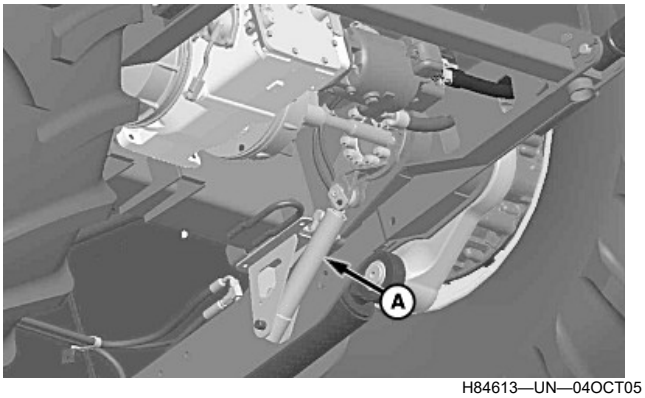
Operatör, çok işlevli kol üzerinde bulunan yanal yatıklık şalterlerini kullanarak otomatik tabla dengeleme özelliğini geçersiz kılabilir. Yanal yatıklık şalterlerine basıldığında ana hidrolik valfi bloğundan gelen yağ eklenir veya tabla yatıklık devresinden çıkartılır, bu da besleme boğazı ve şasinin bağımsız olarak hareket etmesine imkan tanır.

Otomatik çalıştırma için tabla sensörlerle donatılmış ve ilk kullanım öncesinde kalibre edilmiş olmalıdır.

Yanal yatıklık sistemini yazılım aracılığıyla etkinleştirin. Çok işlevli kol üzerindeki aktivasyon düğmeleri 1, 2 veya 3'e basılarak sistem etkinleştirilir.

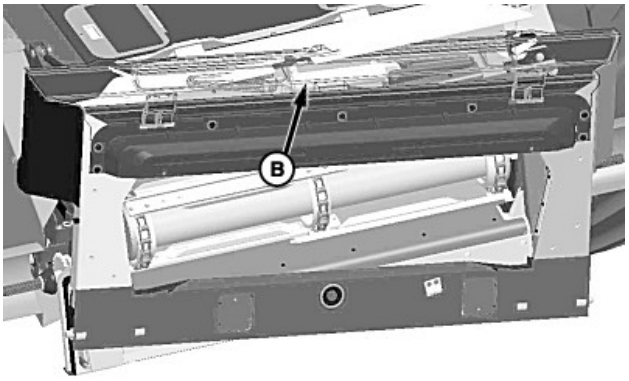
Hem sol hem sağ uçta bulunan bu sensörlerden gelen sinyaller işleme alınır ve tablanın zemine göre dengelenmesi için ilgili hidrolik kumanda valfine enerji verilir.

Tabla Yatıklık Silindirleri



H84613—UN—04OCT05

Sol Tarafta Bulunan Birincil Silindir



H84661—UN—07OCT05

Tabla Yatıklığı İkincil Silindiri

A—Tabla Yatıklığı Birincil Silindiri
B—Tabla Yatıklığı İkincil Silindiri

Tablanın açısı bir birincil/ikincil silindir düzeni tarafından belirlenir. Birincil silindir (A) şasi ile sol son tahrik taşıyıcı plakası arasına bağlanmıştır. İkincil silindir (B), besleme boğazı ile salınımlı gövde arasına bağlanmıştır.

Birincil ve ikincil silindirlerin rot başları birbirine bağlıdır, birincil ve ikincil silindirlerin piston uçları birbirine bağlıdır. Dengeleme silindiri uzayıp geri çekildikçe son tahrik taşıyıcı plakası yukarı ve aşağı yönlenir ve tabla yatıklık birincil silindirini uzatır ve geri çeker. Birincil silindirin hareketi, ikincil silindiri uzatır ve geri çeker.

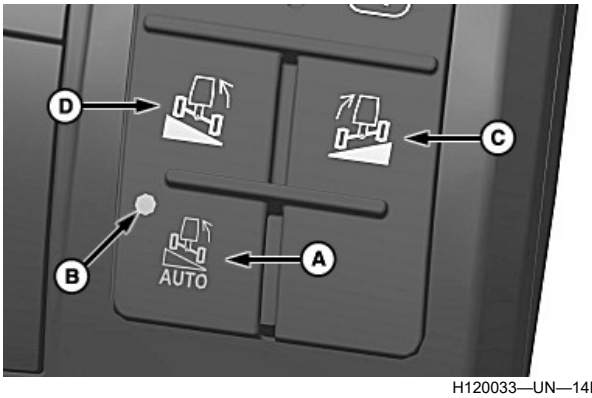
Birincil silindir, son tahrik taşıyıcı plakasının hareketi ile uzadıkça yağ birincil silindirin rot başından ikincil silindirin rot başına akar. Bu, ikincil silindirin geri çekilmesine neden olur. İkincil silindirin taban ucundan

gelen yağ, birincil silindir uzadıkça oluşan ek hacmi doldurmak için birincil silindirin taban ucuna akar.

Birincil silindir, son tahrik taşıyıcı plakasının hareketi tarafından geri çekildiğinde tersi oluşur.

OUO6075,00044CC-80-10JAN17

HillMaster™ Günlük Çalışma Hazırlıkları



H120033—UN—14NOV16

HillMaster™ Şalterleri

A—Otomatik Seviyeleme Kontrolü Şalteri
B—Gösterge Işığı
C—Manuel Sağa Yatıklık Şalteri
D—Manuel Sola Yatıklık Şalteri

DİKKAT: Aşağıdaki işleyiş incelemelerinin tümü başarıyla tamamlanmadıkça HillMaster™ makinesini çalıştırmaya kalkışmayın. Aşağıdaki kontrollerden biri ya da daha fazlası başarısız olursa (seperatör yatmazsa ya da tam yatıklığa ulaşma süresi aşılırsa) yardım için John Deere bayiniz ile iletişime geçin.

HillMaster™ makine çalıştırılmadan önce aşağıdaki üç operasyonel kontrol gerçekleştirilmelidir (günlük).

Sistem Gereklilikleri:

- Motor çalışıyor.
- Yolda taşıma sırasında bağlantı kesme şalteri arazi konumunda olmalıdır.
- Otomatik dengeleme sistemini etkinleştirmek için otomatik seviyeleme kontrolü şalterine (A) basın.
- Ayarın otomatik modda olduğunu belirterek gösterge lambası (B) AÇIK konuma gelir.

Kontrol Bir: Makine şasisini sağa yatırmak için manuel sağa yatırma şalterini (C) yaklaşık 20 saniye basılı tutun.

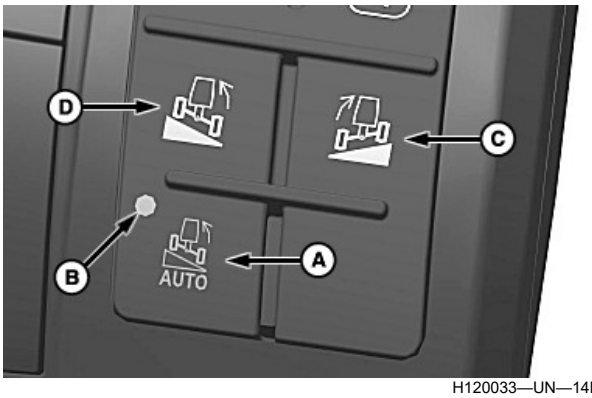
Kontrol İki: Makine şasisini sola yatırmak için manuel sola yatırma şalterini (D) yaklaşık 20 saniye basılı tutun.

NOT: Makineyi maksimum sola yatık konumundan maksimum sağa yatık konumuna getirmek için gereken süre yaklaşık 5—7 saniyedir.

Kontrol Üç: Makine tamamen sola yatana kadar manuel sola yatıklık şalterine basılı tutun. Makine şasisi tamamen sağa yatana kadar manuel sağa yatırma şalterine basılı tutun.

OUO6075,00044CD-80-25JAN17

HillMaster™ Seviyeleme Kontrolü Şalterleri



H120033—UN—14NOV16

HillMaster™ Şalterleri

A—Otomatik Seviyeleme Kontrolü Şalteri
B—Gösterge Işığı
C—Manuel Sağa Yatıklık Şalteri
D—Manuel Sola Yatıklık Şalteri

Otomatik Seviyeleme

Otomatik seviyeleme kontrolü şalteri (A), makine döner zeminde hareket ettikçe makine seperatörünün otomatik olarak kendini dengelemesine imkan verir.

Sistem Gereklilikleri:

- Motor çalışıyor.
- Yolda taşıma sırasında bağlantı kesme şalteri arazi konumunda olmalıdır.

1. Otomatik seviyeleme sistemini etkinleştirmek için otomatik seviyeleme kontrolü şalterine basın.
2. Ayarın otomatik modda olduğunu belirterek gösterge ışığı (B) Açık konuma gelir.
3. Ekran, makine şasi gövdesinin konumunu grafik olarak gösterir.

Arazideki hareketi sırasında makinenin eğimini algılamak için bir eğim sensörü kullanılır.

NOT: Otomatik seviyeleme kontrol sistemi aktifken otomatik işlevlerin üstesinden gelebilmek için manuel yatıklık şalterleri kullanılabilir (makine manuel olarak sola ya da sağa yatırılabilir).

HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır

Manuel Seviyeleme

Manuel eğim sviçleri makine döner zemin üzerinde hareket ettikçe makine şasisinin sola ya da sağa manuel olarak eğilebilmesine imkan verir.

Sistem Gereklilikleri:

- Motor çalışıyor.
- Yolda taşıma sırasında bağlantı kesme şalteri arazi konumunda olmalıdır.

NOT: Basma Düğmeli Vites Değiştirmeli Şanzımana sahip Makineler: HillMaster™ modunu devreye almak için manuel olarak sağ şalteri (C) veya sol şalteri (D) yatırın. Park frenini devreden çıkarmak için park freni şalterini ittirin.

Makine şasisini sağa yatırmak için manuel yatıklık sağ şalterine (C) basılı tutun.

Makine şasisini sola yatırmak için manuel yatıklık sol şalterine (D) basılı tutun.

NOT: Manuel istenen yatıklık şalteri serbest bırakıldığında otomatik mod devreye alınır ve makine şasisini otomatik olarak seviyeler.

Ekran, makine şasi gövdesinin konumunu grafik olarak gösterir.

Arazideki hareketi sırasında makinenin eğimini algılamak için bir eğim sensörü kullanılır.

NOT: Otomatik seviyeleme kontrol sistemi aktifken otomatik işlevlerin üstesinden gelebilmek için manuel yatıklık şalterleri kullanılabilir (makine manuel olarak sola ya da sağa yatırılabilir).

Yolda Taşıma Konumu

DİKKAT: Yolda taşıma sırasında kontrol kaybından, ciddi yaralanma ya da ölümden kaçının. HillMaster™ otomatik moddayken makineyi asla karayollarında taşımayın. Yolda taşıma sırasında makineyi manuel olarak yatırmaya asla kalkışmayın.

Aşağıdaki HillMaster™ seviyeleme sistemini kilitler ve seviyeleme sisteminin yolda taşıma sırasında değişmemesini sağlar.

Sistem Gereklilikleri:

- Motor çalışıyor.
- Yolda taşıma sırasında bağlantı kesme şalteri arazi konumunda olmalıdır.

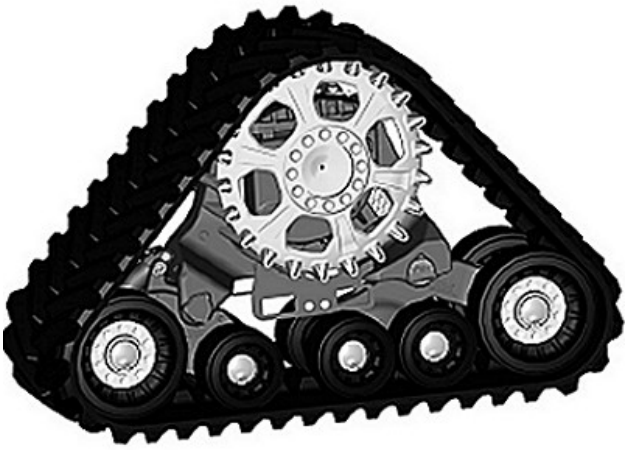
1. Makineyi düz ve dengeli bir zemine taşıyın.
2. Otomatik seviyeleme kontrolüğ anahtarına **5 saniyeliğine** ya da gösterge ışığı (B) yanıp sönene kadar basın.
3. Makine şasisini sağa yatırmak için manuel yatıklık sağ şalterine (C) basılı tutun.
4. Makine şasisini sola yatırmak için manuel yatıklık sol şalterine (D) basılı tutun.

Makine artık boşta konumundadır ve yollarda sürülebilir.

OUO6075,0004941-80-12APR18

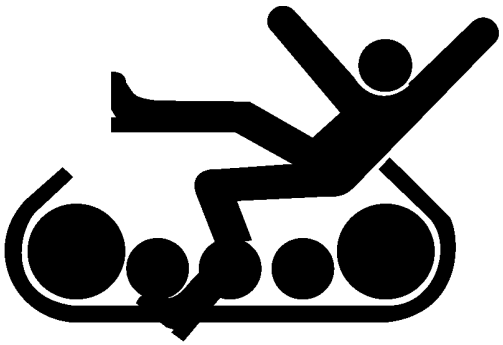
HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır

Makinenin Fotoğrafı



H122227—UN—10AUG17
OUO6041,0000C1B-80-25AUG17

Güvenli Palet Çalıştırma Uygulamaları



H48148—UN—12DEC96

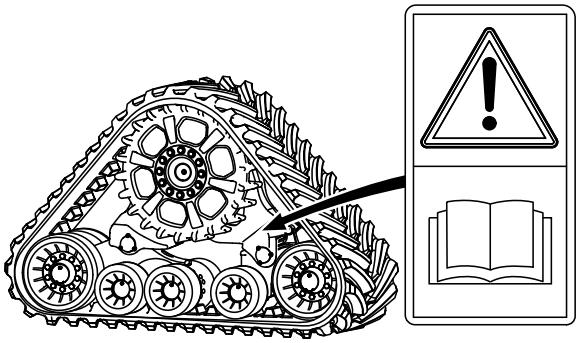
Makine çalışırken paletlerin yanında DURMAYIN.

Paletli makinelerinin güvenli çalıştırma uygulamaları tekerlekli makinelerinkinden farklı değildir.

Makineyi çalıştırmadan önce HER ZAMAN Biçerdöver Kullanım Kılavuzu'nuza bakın ve Güvenlik bölümünü inceleyin. Biçerdöver Kullanıcı El Kitabı, sizi ve başkalarını kaza sonucu ölüm ve/veya yaralanmalara karşı korumak için izlenmesi gereken güvenli çalıştırma uygulamalarını açıklar.

OUO6075,00014B9-80-03DEC13

Kullanıcı El Kitabı

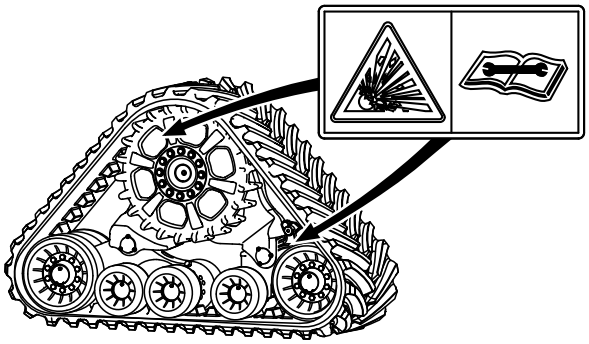


H122407—UN—03OCT17

Bu kullanıcı el kitabında biçerdöverin güvenli bir biçimde kullanılması ile ilgili bilgiler bulunmaktadır. Olası kazalardan kaçınmak adına tüm güvenlik kurallarına dikkatle uyun.

OUO6041,0000CE6-80-13NOV17

Akümülatör

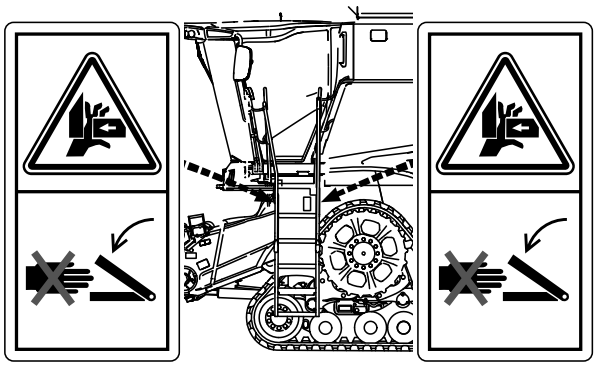


H122408—UN—03OCT17

Makine hareketi ve basınçlı sıvıya maruz kalmaya bağlı yaralanmaları önlemek amacıyla; yaylanma hidrolik sisteminin bakımını yapmadan önce basıncın boşaltılması hakkındali talimatlar için bayinize danışın.

OUO6041,0000CE5-80-13NOV17

Kabin/Platform Döner Erişim Basamağı

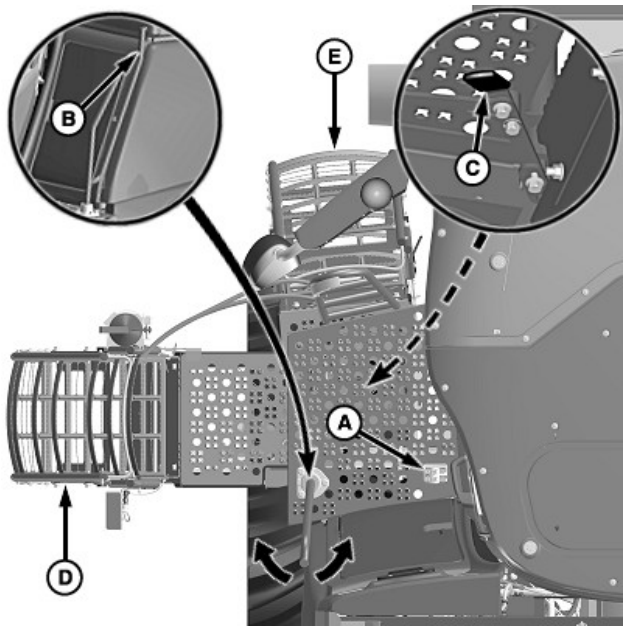


H125749—UN—19MAR19

Ezilmeden kaynaklı yaralanmaları önlemek için elinizi ve parmaklarınızı bu alandan uzak tutun.

OUO6075,0004ABE-80-01MAR19

Kabin Merdiven Konumları (60,9 cm (24 inç) Geniş Paletler)



H124949—UN—31AUG18

A—Pedal
B—Tutamak
C—Tutamak
D—Konum (Arazi)
E—Konum (Yolda Sürüş)

DİKKAT: Yaralanma veya ölümleri önleyin. Makine hareket ederken ön veya arka merdivenlere çıkmayın ya da tırmanmaya çalışmayın.

Merdiveni, pedala (A) basarak ve aynı anda tutamağı (B) döndürülerek merdiven inişinden konumlandırabilirsiniz. Merdiven grubunu katlamak için tutamağı iki yönden birine çevirin.

Merdiven, tutamak (C) kullanılarak zeminden konumlandırılabilir.

Merdiven sürgüsü gevşek görünüyorsa sürgü pimi alanını temizleyin. Bu alanda yağ ya da gres kullanmayın.

Merdiveni öne veya arkaya sallayın ve bu farklı pozisyonlara kilitleyin:

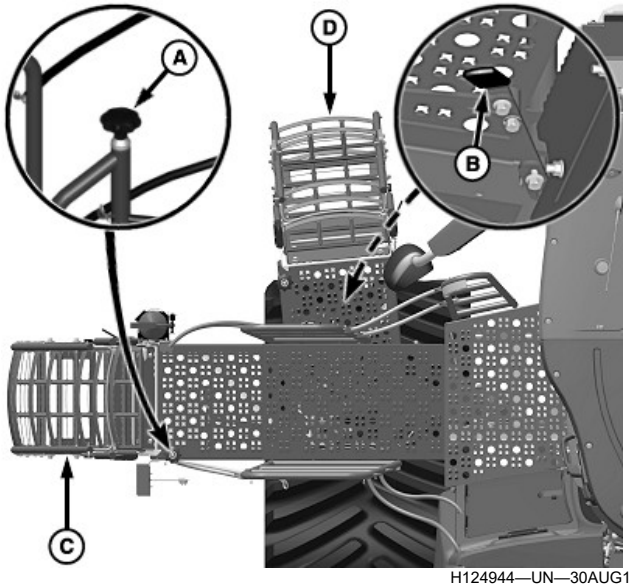
- **Konum (D):** Normal arazi çalışma koşulları içindir.
- **Konum (E):** Makinenin karayollarında taşınması içindir.

DİKKAT: Kabin merdiveninin hasar görmesini önleyin. Merdiveni her zaman katlanmış konumda (dik konumda) yerleştirin ve arazide normal çalışma koşulları için ilgili konuma (D) getirin.

Kazaları önleyin. Merdiveni her zaman katlanmış konumda (dik konumda) yerleştirin ve makine genişliğini azaltmak ve işaretleyiciyi/tehlike uyarı ışığını gelen sürücülere doğru yönlendirmek için karayollarında taşıma öncesinde merdiveni her zaman (E) konumuna getirin.

OUO6075,0004ABF-80-01MAR19

Kabin Merdiven Konumları (76,2 cm (30 inç) ve 91,4 cm (36 inç) Geniş Paletler)



H124944—UN—30AUG18

A—Tutamak
B—Kol
C—Konum (Arazi)
D—Konum (Yolda Sürüş)

DİKKAT: Yaralanma veya ölümleri önleyin. Makine hareket ederken ön veya arka merdivenlere çıkmayın ya da tırmanmaya çalışmayın.

Merdiven zeminden ya da tutamak (A) veya kol (B) kullanılarak merdiven inişinden konumlandırılabilir.

Merdiven sürgüsü gevşek görünüyorsa sürgü pimi alanını temizleyin. Bu alanda yağ ya da gres kullanmayın.

Merdiveni öne veya arkaya sallayın ve bu farklı pozisyonlara kilitleyin:

- **Konum (C):** Normal arazi çalışma koşulları içindir.
- **Konum (D):** Makinenin karayollarında taşınması içindir.

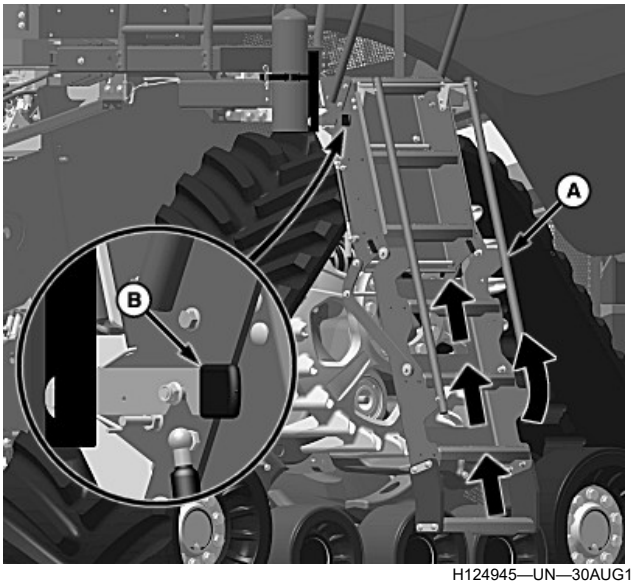
DİKKAT: Kabin merdiveninin hasar görmesini önleyin. Merdiveni her zaman katlanmış konumda (dik konumda) yerleştirin ve arazide normal çalışma koşulları için ilgili konuma (C) getirin.

Kazaları önleyin. Merdiveni her zaman katlanmış konumda (dik konumda) yerleştirin ve makine genişliğini azaltmak ve işaretleyiciyi/tehlike uyarı ışığını gelen sürücülere doğru yönlendirmek için karayollarında taşıma öncesinde merdiveni her zaman ilgili konuma (D) getirin.

OUO6075,0004AC0-80-07MAR19

Kabin Merdiveni Konumları (Zeminden Katlama/Dışa Açma)

Merdiveni Katlama



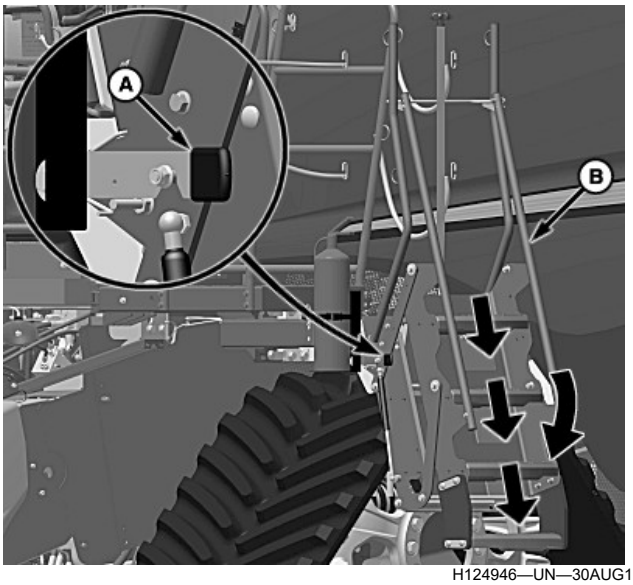
H124945—UN—30AUG18

A—Trabzan (2 adet)
B—Kilitleme Kolu

DİKKAT: Sizin veya çevrenizdekilerin yaralanmasına yol açacak kazaları önleyin. Merdiveni katlarken veya dışa açarken ellerinizi hareketli bileşenlerden uzak tutun. Merdiveni katlamak veya dışa açmak için her zaman trabzanları kullanın.

Merdiveni yukarı konumda kaldırmak için kilitleme kolu (B) kilitlenene kadar trabzanları (A) yukarı itin.

Merdiveni Dışa Açma



H124946—UN—30AUG18

A—Kilitleme Kolu
B—Trabzan (2 adet)

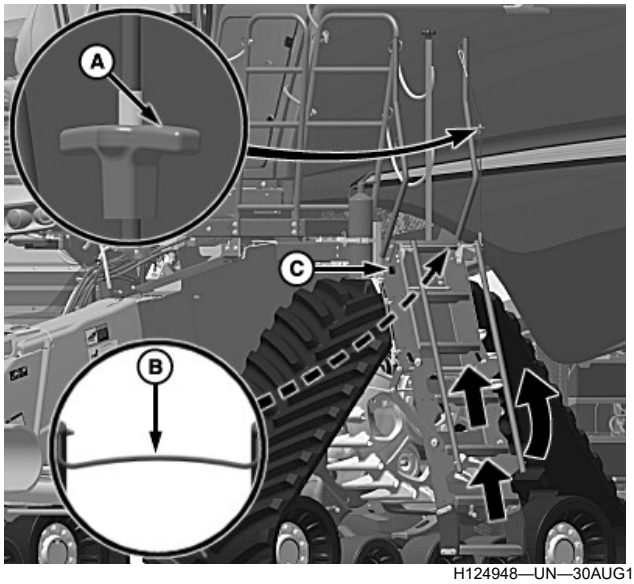
DİKKAT: Sizin veya çevrenizdekilerin yaralanmasına yol açacak kazaları önleyin. Merdiveni katlarken veya dışa açarken ellerinizi hareketli bileşenlerden uzak tutun. Merdiveni katlamak veya dışa açmak için her zaman trabzanları kullanın.

Merdiveni aşağı konumda alçaltmak için kilitleme kolunu (A) yukarı doğru itin ve tırabzanları (B) aşağı doğru itin.

OUO6075,0004A23-80-06SEP18

Kabin Merdiveni Konumları (Kabin İnişinden Katlama/Dışa Açma)

Merdiveni Katlama



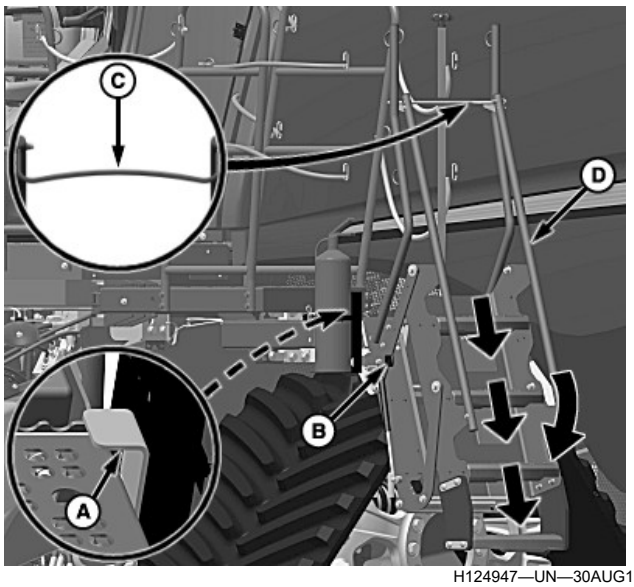
H124948—UN—30AUG18

A—Tutamak
B—Çapraz Çubuk
C—Kilitleme Kolu

DİKKAT: Sizin veya çevrenizdekilerin yaralanmasına yol açacak kazaları önleyin. Merdiveni katlarken veya dışa açarken ellerinizi hareketli bileşenlerden uzak tutun. Merdiveni katlamak veya dışa açmak için her zaman trabzanları kullanın.

1. Tutamağı (A), çapraz çubuğa (B) ulaşılıncaya dek yukarı çekin.
2. Merdiveni kaldırmak için kilitleme kolu (C) kilitlenene ve merdiven yukarı konumda sabitlenene kadar çapraz çubuğu yukarı çekmeye devam edin.

Merdiveni Dışa Açma



H124947—UN—30AUG18

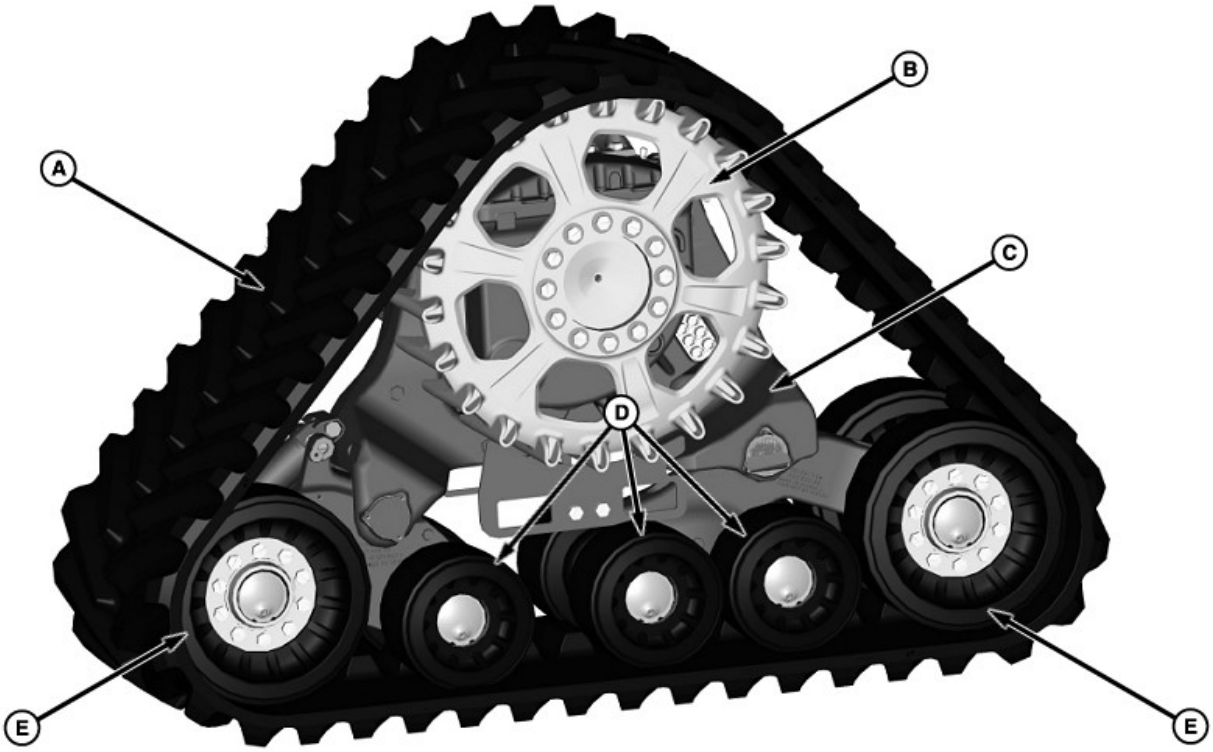
A—Pedal
B—Kilitleme Kolu
C—Çapraz Çubuk
D—Merdiven

DİKKAT: Sizin veya çevrenizdekilerin yaralanmasına yol açacak kazaları önleyin. Merdiveni katlarken veya dışa açarken ellerinizi hareketli bileşenlerden uzak tutun. Merdiveni katlamak veya dışa açmak için her zaman trabzanları kullanın.

1. Kilitleme kolunun (B) sürgüsünü açmak için pedala (A) basın.
2. Ayağınızla erişilebilir hale gelinceye kadar çapraz çubuğu (C) aşağı itin.
3. Merdiveni (D) tamamen aşağı indirmek için çapraz çubuğu aşağı itmeye devam edin.

OUO6075,0004A24-80-06SEP18

Palet Bileşenleri

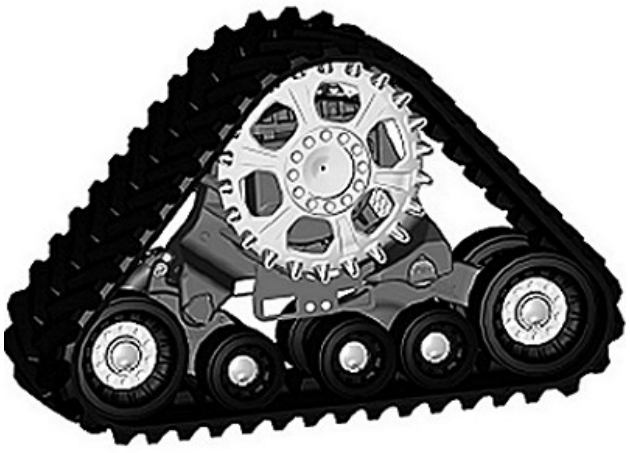


H122226—UN—10AUG17

A—Lastik Palet Kayışı
B—Tahrik Tekerleği
C—Ana Çatkı
D—Bogi Tekerlekler
E—Avare Kasnakları

OUO6041,0000C2E-80-10AUG17

Palet Özellikleri ve Avantajları



H122227—UN—10AUG17

Paletlerin özellikleri ve avantajları:

- Sıkıştırma – sıkıştırmayı azaltır
- Flotasyon – olumsuz koşullarda artan flotasyon
- Sürüş Kalitesi– kauçuklanmış avare dişlileri ve lastikli bogiler
- Düşük Bakım – sıfır gresleme noktası
- Otomatik Gergi – etkili darbe emme veya kalıntı emme
- Entegre Palet – komple lastik palet yüzeydeki hasarları en aza indirir
- Pozitif Tahrik – lastik kayıştaki torku hafifçe düşük yuvarlama direnci ile yayar
- Hız – lastiklerle eşit hızda

Paletler, normal tahrik tekerleklerinin yerine ön dingilin sol ve sağ tarafına yerleştirilmiştir.

Ağırlık kuvveti ana çatkıdan avare kasnakları ile bogi tekerleklerine iletilir.

Avare kasnakları ve bogi tekerlekleri, süspansiyon sistemi ile birlikte eşit ve düz olmayan zeminler için takviye sağlar. Bu, tüm palet alanında düz bir şasi basıncı sağlar.

OUO6041,0000C2F-80-11JAN18

Paletli Makineleri Çalıştırılma

ÖNEMLİ: Taşıma yönetmelikleri farklılık gösterir. Yerel taşıma koşulları için yerel taşıma yetkilileri ile irtibata geçin.

Yolda yüksek hızda sürülmesi, lastik sırtı aşınma oranlarını arttırır ve aşırı ısı birikmesine neden olarak mapa ömrünü azaltabilir. Daha fazla bilgi için bu bölümün ilerleyen kısımlarında açıklanan Yolda Taşıma Hızları'na bakın. Özellikle karayollarında alışma dönemi tamamlanmadan önce yüksek hızda taşıma işleminden kaçınılmalıdır. Yeni paletler ile yolda sürüş gerekirse taşıma hızını azaltın ve düzgün kayış koşullandırması için tahrik mapalarına kuru yağ sürün.

NOT: Paletler ile makinenin sürülmesi tekerlekler ile sürülmesi ile aynı şekildedir. Yani, biçerdöverin sürülmesi ile ilgili talimatlar Biçerdöver Kullanım Kılavuzu'nda verilmiştir.

Paletli makine kullanımıyla tekerlekli makine kullanımı arasında bir fark yoktur. Tüm kumanda ve değiştirme fonksiyonları tekerlekli makineler ile aynıdır.

Makine, asfalt yollarda tekerlekli makineler gibi hareket eder. Asfaltlanmamış, kötü yollarda ve arazide, makine düz olmayan zeminler için gerekli takviyeleri gerçekleştirir ve tekerlekli bir makine ile karşılaştırıldığında zıplama eğilimi daha düşüktür.

Paletler ile ilgili olmayan çalıştırma bilgileri için Biçerdöver Kullanıcı El Kitabına bakın.

Palet Ömrünü En Üst Düzeye Çıkarma

ÖNEMLİ: Palet ve palet sistemi bileşeni hasarından kaçınmak için paletleri önceden hazırlayın.

- **Makineyi ilk kez yolda kullanmadan önce paletleri önceden hazırlayın. Daha fazla bilgi için Kayış Bakımı ve Koşullandırma Alışması bölümüne bakın.**
- **Yeni palet ve tekerlek setleriyle, özellikle ilk 100 saat boyunca yüksek hızda ilerlemekten kaçının.**

Kalıntı birikimi artan sürtünme nedeniyle yangına sebep olabilir. Palet ve makine çatkısı arasındaki birikme noktalarındaki kalıntıları giderin.

Paleti gres, yağ veya diğer petrol kimyasallarıyla çalıştırmaktan kaçının. Servis sırasında bu materyalleri palet ve tekerleklerin üzerine dökmekten kaçının.

Palet gövdeleri, gövdenin bütünlüğü korunduğu sürece lastik sırtı aşınma süresini aşacak şekilde tasarlanmıştır. Nemin çelik gövdenin dışında tutulması ve yer yer kablo aşırı yüklemesinin oluşabileceği durumlardan kaçınılması kritik önem taşımaktadır. Palet sahiplerinin, palet ömrünü en üst seviyeye çıkarmak ve işletim sorunlarını önlemek için bu kılavuz ilkeleri izlemesi önerilir; bu ilkelerin tümü çalışma saati başına maliyeti azaltacaktır:

- **Yolda sürüşü minimuma indirin. Yolda fazla sürüş; palet aşınmasını arazide aşınma oranlarının 15 katına kadar artırabilir**
  - Yolda taşıma sırasında taşıma ağırlığını en aza indirin.
  - Özellikle yüksek ortam koşullarında maksimum ilerleme hızını azaltın.
- **Doğru çalışma teknikleri kullanın**
  - Palet aşınmasını azaltmak için sert yüzeylerde iz genişliği çubuğu sürtünmesinden ve patinajdan kaçının.
  - Dönüş yaparken veya hendeklerden geçerken dikkatli olun. Hendeklerden çaprazlamasına geçişler, paleti desteksiz bırakarak anlık gerginlik kaybına ve dönüş durumunda raydan çıkma riskinin artmasına neden olabilir.
  - 10° yan eğimi veya 22° ön/arka çalışma eğimini aşmayın.
- **Doğru palet gerginliğinin sağlanması**
  - Yeterli gerginliğin uygulanmaması, kayma nedeniyle paletlerde ve kayış içinde hızlı aşınmaya neden olur ve materyal birikimine yol açabilir.
  - Aşırı gerginlik, alt takım yataklarında, dahili palet kablolarında ve palet çatkısında aşırı yüke ve strese neden olur.
- **Düzensiz malzemeleri palet dışında tutun**

  Palet içindeki keskin veya sert malzemeler, palet aşınmalarının birinci nedenidir ve palet gövdesine nem girişi sağlayacak boşluklar oluşturabilir.

OUO6075,0004F5F-80-04NOV20

Yolda Taşıma Hızları

NOT: Lastik kayışın/tekerleklerin ömrünü en üst düzeye çıkarmak için izin verilen maksimum yol süresidir.

Tabla Takılı Halde (Tüm Kayış Genişlikleri)

Ortam Sıcaklığı		Hız				
		25	30	35	40	km/sa
°C	°F	15	18	21	25	mph
0	32	>5,0				Saat
5	41					
10	50					
15	59					
20	68	>5,0			4,5	
25	77	>5,0	4,5		4,0	
30	86	4,0		3,5		
35	95	3,5		3,0		
40	104	3,0	2,5		2,0	

Tabla Takılı Halde (60,9 cm (24 inç) Palet)

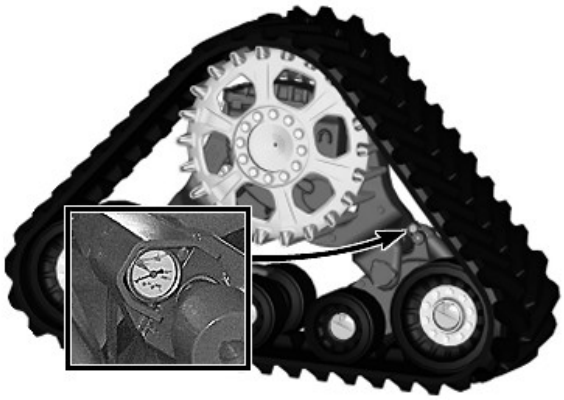
Ortam Sıcaklığı		Hız				
		25	30	35	40	km/sa
°C	°F	15	18	21	25	mph
0	32	>5,0			1,5	Saat
5	41					
10	50					
15	59	>5,0	4,5		1,0	
20	68	4,5	4,0			
25	77	4,0	3,5			
30	86	3,5	3,0			
35	95	3,0	2,5			
40	104	2,5	2,0	1,5		

Tabla Takılı Halde (76,2 cm (30 inç) Palet ve 91,4 cm (36 inç) Palet)

Ortam Sıcaklığı		Hız				
		25	30	35	40	km/sa
°C	°F	15	18	21	25	mph
0	32	>5,0			1,0	Saat
5	41	>5,0		4,5		
10	50			1,0		
15	59	>5,0	4,5			
20	68	4,5	4,0		0,5	
25	77	4,0	3,5			
30	86	3,5	3,0			
35	95	3,0	2,5			
40	104	2,5	1,5			

OUO6075,0004872-80-14JUN18

Palet Gerdirme Sistemi



H122229—UN—15AUG17

ÖNEMLİ: Makineyi kullanmadan önce gergi silindiri basıncını kontrol edin.

Azot Basıncı

Hidrolik silindirde, fabrikadan dolu olarak gönderilen bir dahili azot akümülatörü bulunur. Hidrolik basınçta sıvı kaybı emaresi olmadan ani düşüş olmadığı sürece basıncın kontrol edilmesine gerek olmayacaktır. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

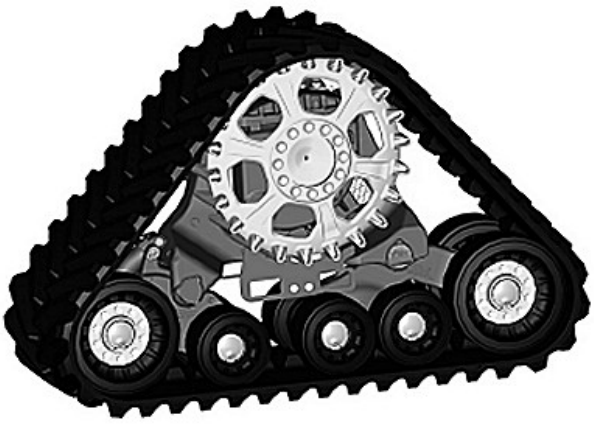
Hidrolik Basıncı

Hidrolik basınç göstergesi, gösterilen konumda, ön avare kasnaklarının üstünde bulunur. Gösterge, basıncın önerilen çalıştırma aralığında olduğunun gözle hızlı şekilde kontrol edilmesi için kullanılır.

Basınç bu aralıkların dışında ise ayarlanmalıdır. Basınç çok düşükse bu, hidrolik sisteminde bir yerde sızıntı olduğu anlamına gelir ve daha detaylı bir inceleme yapılmalıdır. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

OUO6041,0000C31-80-10MAY18

Paletlerin Temizlenmesi



H122230—UN—15AUG17

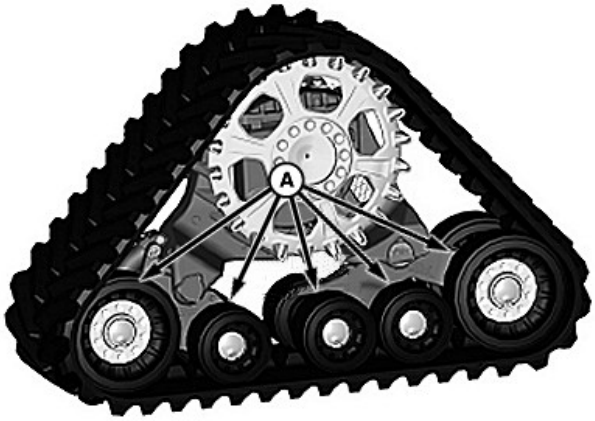
ÖNEMLİ: Paletlerin, ıslak ve çamurlu koşullarda çalışmasının ardından hemen temizlenmesi gerekir.

Tahrik tekerleği ve ana gövdeyi daima kirden ve kalıntılardan arındırın.

Ana gövde ve tekerlek alanları kir ve kalıntı oluşmasını önlemek için periyodik olarak temizlenmelidir Birikinti oluşması lastik palet kayışında, avare dingil tekerlekleri ve avare kasnaklarında erken aşınmalara neden olabilir.

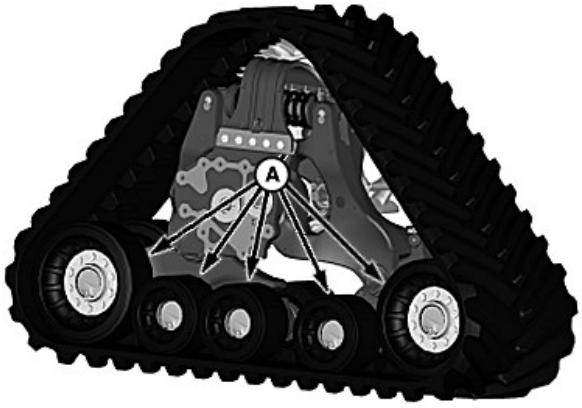
OUO6041,0000C32-80-15AUG17

Palet Temizleme Alanları



H122231—UN—15AUG17

Dıştan Görünüm



H122232—UN—15AUG17

İçten Görünüm

A—Ana Gövde ve Tekerlek Alanları

Ana gövde ve tekerlek alanları kir ve kalıntı oluşmasını önlemek için periyodik olarak temizlenmelidir. Birikinti oluşması lastik palet kayışında, avare dingil tekerlekleri ve avare kasnaklarında erken aşınmalara neden olabilir.

OUO6041,0000C33-80-16AUG17

Servis Aralığı Çizelgesi

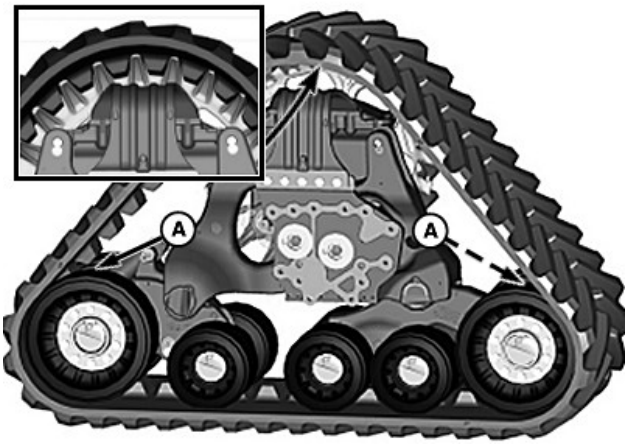
ÖNEMLİ: Servis zamanları ortalama çalışma koşulları içindir. Makine aşırı koşullarda kullanıldığında daha sık aralıklarla bakım yapın.

Servis	İlk 10 Saat	Her 10 Saat	İlk 100 Saat	Her 400 Saat	Her 1000 Saat	Her 2000 Saat
Tahrik Tekerleklerinden Kir ve Kalıntıların Temizlenmesi		•				
Ana Gövdeden Kir ve Kalıntıların Temizlenmesi		•				
Son Tahrik Yağ Seviyesinin İncelenmesi				•		
Bogi Poyralarının Yağ Seviyesinin Kontrol Edilmesi				•		
Avare Poyralarının Yağ Seviyesinin Kontrol Edilmesi				•		
Basınç Ayarlarının Kontrol Edilmesi			•	•		
Kayış İz Sürmesinin Kontrol Edilmesi			•	•		
Cıvata Torkunun Kontrol Edilmesi	•		•	•		
Avare Kasnağı ve Zincir Dişlisi Cıvatası Torkunun Kontrol Edilmesi	•		•	•		
Bogi Poyralarının Yağının Değiştirilmesi					•	
Avare Poyralarının Yağının Değiştirilmesi					•	
Son Tahrik Yağının Değiştirilmesi						•
Kayışların Sola/Sağa Geçirilmesi [a]					•	

[a] *Kayış değiştirme yalnızca çekişten düşmelere dayalı olarak gereklidir*

ouo6075,1684949837493-80-20JUN23

Kayış Bakım ve İklimlendirme Alışması



H122233—UN—16AUG17

A—Ön ve Arka Tahrik Tekerleği Alanları

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: İlerleyen alıştırma prosedürü, yeni bir palet sistemi veya yeni bir palet kayışı takıldıktan sonra modüler palet sistemlerinde uygulama içindir. Makineyi çalıştırmadan önce düzgün bir kayış için lastik palet kayışının tahrik mapalarına kuru yağ sürülmelidir.

Ön ve arka tahrik tekerleği alanlarına (A) gösterilen şekilde bir fincan kuru yağ dökün.

Kuru yağı mapa dişlerine yaymak için makineyi ileri ve geri hareket ettirin.

Kılavuz/Tahrik mapalarının tüm yüzeylerinde kuru yağ olduğundan emin olun.

Kuru ve tozlu toprak koşullarında daima yeni veya temiz bir palet kullanın.

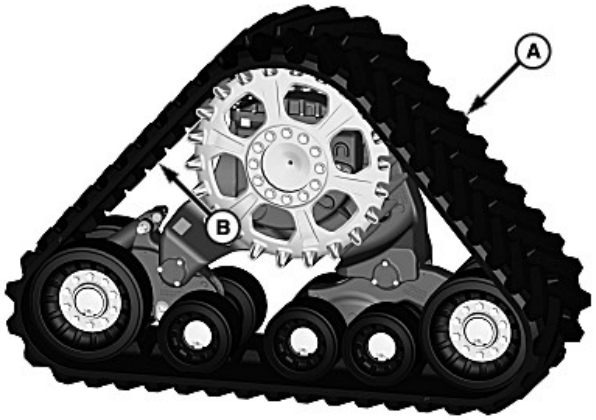
Makineyi kurulumdan yaklaşık 10 saat sonra çalıştırın.

Palet gerdirme sistemindeki hidrolik basıncı kontrol edin ve gerektiği gibi ayarlayın.

Palet modülü donanımının torkunu kontrol edin ve gereken şekilde yeniden sıkın.

OUO6041,0000C34-80-11OCT17

Palet Değiştirme Kriterleri



H124521—UN—15JUN18

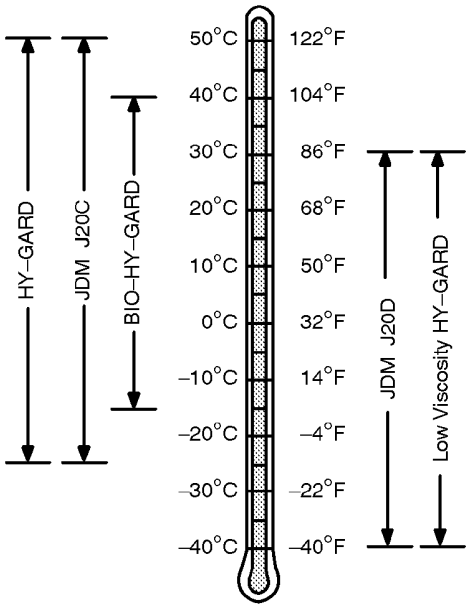
A—İz Genişliği Çubuğu
B—Tahrik Mapaları

Hasar oluşmasını ve/veya performans kaybını önlemek için aşağıdaki kriterlerden biri karşılandığında, paletlerin değiştirilmesi gerekmektedir:

- İz genişliği çubuğu yüksekliği (A), çekme paletleri için 12 mm'den (0,5 inç) azdır
- Aynı sırada üçten fazla iz genişliği çubuğu eksik
- Üçten fazla ardışık tahrik mapası (B) eksik
- Tahrik mapalarındaki aşınma %50'nin üzerinde
- Eksik/aşınmış tahrik mapaları nedeniyle yoldan çıkma oluşur
- Ana kablolar, palet genişliğinin üçte birinden daha fazlasında (1/3) kırılmıştır
- Ana kablolar, paletin iç yüzeyinden görülebilir
- Eksik/aşınmış tahrik mapaları nedeniyle zincir dişlisinin dişleri atlıyor

OUO6041,0000D63-80-15JUN18

Hidrolik Yağı



TS1660—UN—10OCT97

Bir sonraki yağ değişimine dek geçecek süre için beklenen hava sıcaklığı aralığına uygun viskozitede yağ kullanın.

Şu yağların kullanılması yeğlenir:

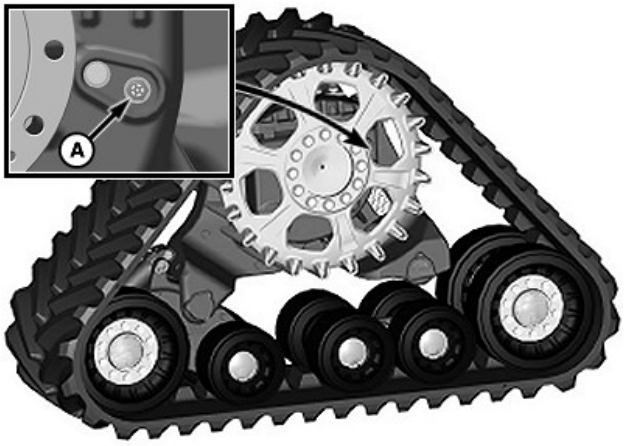
- John Deere Hy-Gard™
- John Deere Düşük Viskoziteli Hy-Gard™

Aşağıdaki teknik özelliklerden birine uyan başka yağlar da kullanılabilir:

- John Deere Standard JDM J20C
- John Deere Standard JDM J20D

OUCC002,0005875-80-13JUN18

Son Tahrik Yağının Kontrolü



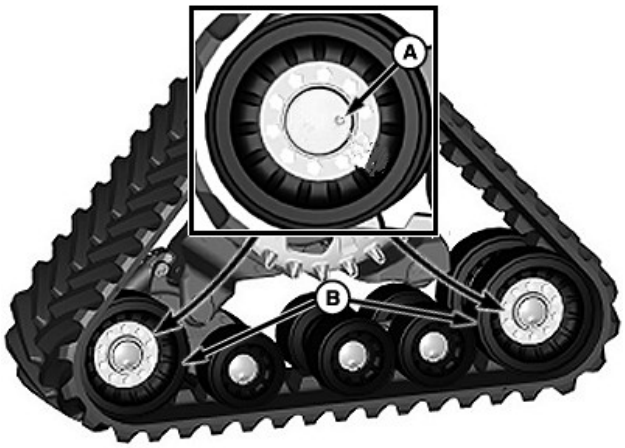
H136509—UN—24MAY23

A—Gözetleme Camı

1. Yağ seviyesini gözetleme camından (A) bakıp inceleyin. Yağ seviyesi gözetleme camının üst kısmında olmalıdır.
2. Gereken şekilde yağ ekleyin.

ouo6075,1684946740954-80-24MAY23

Yağ Kontrolü



H133714—UN—16MAR21

A—Boşaltma Tıkacı
B—Avare Poyrası (2 adet)

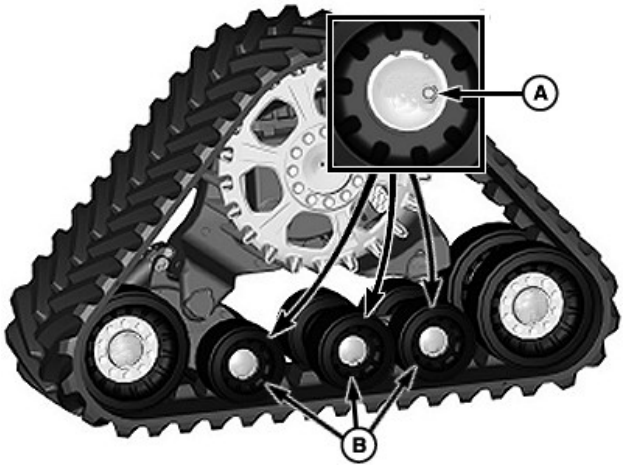
DİKKAT: Yanıklardan kaçının. Koruyucu eldivenler giyin veya bileşenlerin soğumasını bekleyin. Bogi tekerlekler, avare kasnakları ve lastik palet kayışı normalde yüksek sıcaklıkta çalışır ve dokunulamayacak kadar sıcak olabilir.

NOT: Yağ karteri, dış ve iç avare poyraları tarafından ortak kullanıldığından YALNIZCA dış avare poyrasındaki yağı kontrol edin.

Sökmeden önce mapaların çevresindeki alanı temizleyin.

Yağları temiz bir kapta toplayın.

1. Dış avare poyralarındaki (B) boşaltma tıkaçlarından biri (A) saat üç veya dokuz konumunda olacak şekilde makineyi ileri veya geri hareket ettirin.
2. Boşaltma tıkacını çıkarın ve yağ seviyesinin delik açıklığının dibinde olduğundan emin olun. Gerektiği kadar yağ ekleyin.
3. Boşaltma tıkacını takın.
4. Diğer avare poyraları için de adımları tekrarlayın.



H133715—UN—16MAR21

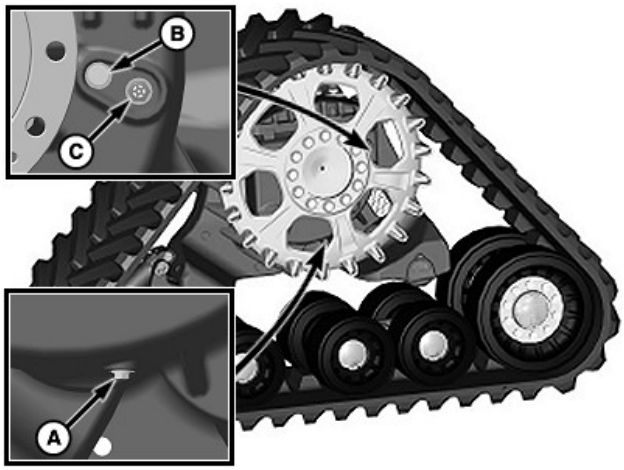
A—Boşaltma Tıkacı
B—Bogi Poyrası (3 adet)

NOT: Yağ karteri, dış ve iç bogi poyraları tarafından ortak kullanıldığından YALNIZCA dış bogi poyrasındaki yağı kontrol edin.

5. Dış bogi poyralarındaki (B) boşaltma tıkaçlarından biri (A) saat üç veya dokuz konumunda olacak şekilde makineyi ileri veya geri hareket ettirin.
6. Boşaltma tıkacını çıkarın ve yağ seviyesinin delik açıklığının dibinde olduğundan emin olun. Gerektiği kadar yağ ekleyin.
7. Boşaltma tıkacını takın.
8. Diğer bogi poyraları için de adımları tekrarlayın.

OUO6075,000503E-80-14MAY21

Son Tahrik Yağının Değiştirilmesi



H136510—UN—24MAY23

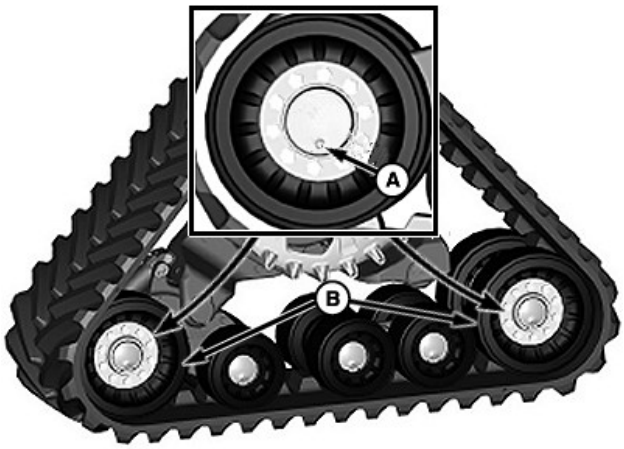
A—Boşaltma Tıkacı
B—Doldurma Tıkacı
C—Gözetleme Camı

1. Boşaltma tapasını (A) çıkarın.
2. Son tahrik yağının boşaltılmasını sağlayın.

3. Yağ boşaltıldıktan sonra boşaltma tıkacını takın.
4. Doldurma tıkacını (B) son tahrikten sökün.
5. Yağ seviyesi gözetleme camının (C) üst kısmına çıkana kadar yağ ekleyin.
6. Önceden çıkarılan doldurma tıkacı takın.

ouo6075,1684946748826-80-24MAY23

Yağın Değiştirilmesi



H122234—UN—24OCT17

A—Boşaltma Tıkacı
B—Avare Poyrası (2 adet)

DİKKAT: Yanıklardan kaçının. Koruyucu eldivenler giyin veya bileşenlerin soğumasını bekleyin. Bogi tekerlekler, avare kasnakları ve lastik palet kayışı normalde yüksek sıcaklıkta çalışır ve dokunulamayacak kadar sıcak olabilir.

NOT: Yağ karteri, dış ve iç avare poyraları tarafından ortak kullanıldığından YALNIZCA dış avare poyralarındaki yağı değiştirin.

Çıkarmadan önce boşaltma tıkaçlarının çevresindeki alanı temizleyin.

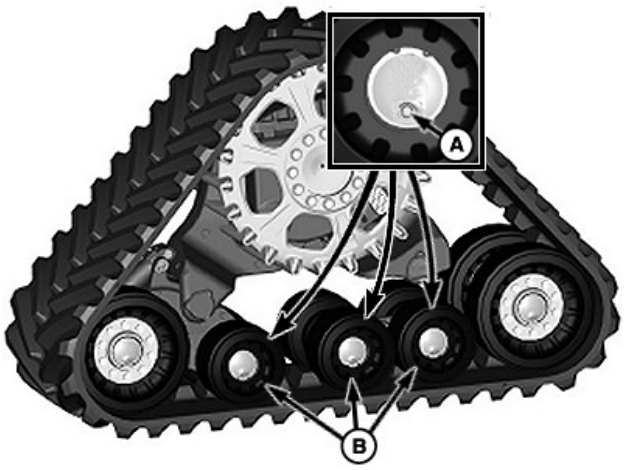
Yağları temiz bir kapta toplayın.

1. Dış avare poyralarının (B) üstündeki boşaltma tıkacı (A) en alta gelecek şekilde makineyi ileriye veya geriye doğru hareket ettirin.
2. Boşaltma tıkacını çıkarın ve yağı boşaltın.
3. Aynı boşaltma tıkacı saat üç veya dokuz konumunda olacak şekilde makineyi ileri veya hareket ettirin.
4. Hy-Gard™ yağını kullanarak teknik özelliklere uygun şekilde doldurun.

Teknik özellik belirtimi

Avare Poyrası—Kapasite. . . . . 0,8 l (0,85 qt)

5. Boşaltma tıkacını takın.
6. Diğer avare poyraları için de adımları tekrarlayın.



H122253—UN—24OCT17

A—Boşaltma Tıkacı
B—Bogi Poyrası (3 adet)

NOT: Yağ karteri, dış ve iç bogi poyraları tarafından ortak kullanıldığından YALNIZCA dış bogi poyralarındaki yağı değiştirin.

7. Dış bogi poyralarının (B) üstündeki boşaltma tıkacı (A) en alta gelecek şekilde makineyi ileriye veya geriye doğru hareket ettirin.
8. Boşaltma tıkacını çıkarın ve yağı boşaltın.
9. Aynı boşaltma tıkacı saat üç veya dokuz konumunda olacak şekilde makineyi ileri veya hareket ettirin.
10. Hy-Gard™ yağını kullanarak teknik özelliklere uygun şekilde doldurun.

Teknik özellik belirtimi

Bogi Poyraları—Kapasite. . . . . 0,8 l (0,85 qt)

11. Boşaltma tıkacını takın.
12. Diğer bogi poyraları için de adımları tekrarlayın.

OUO6075,000503F-80-14MAY21

Hy-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır

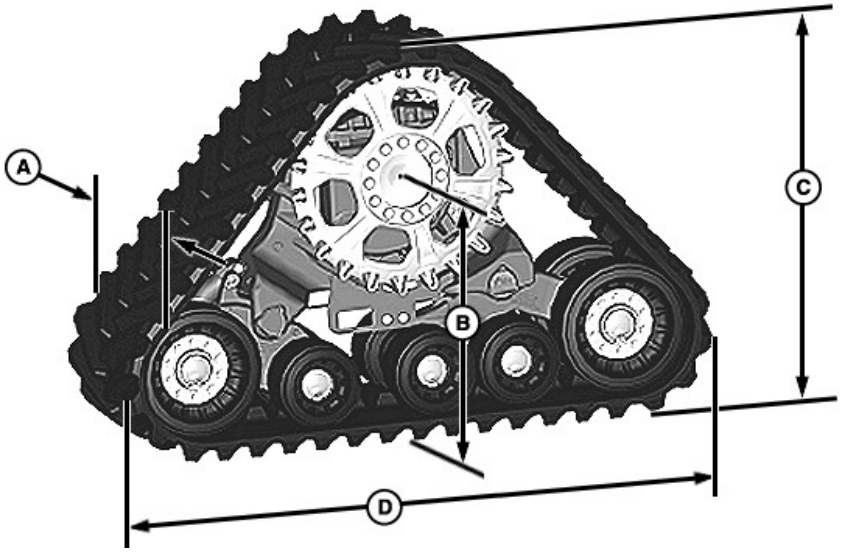
Teknik Özellikler

Palet Teknik Özellikleri		
Yük Kapasitesi	22.650 kg (49.935 lb)	
Ağırlık	60,9 cm (24 inç)	2710 kg (5975 lb.)
	76,2 cm (30 inç)	2840 kg (6262 lb.)
	91,4 cm (36 inç)	3000 kg (6615 lb.)
Yuvarlanma Çevresi	6032 mm (238 in)	

Kapasiteler	
Son Tahrikler	19 l (20,09 qt)
Avare Poyraları	0,8 l (0,85 qt)
Bogi Poyraları	0,8 l (0,85 qt)
Yağ Türü (Son Tahrikler)	John Deere GL-5 Şanzıman Yağı 80W/90
Yağ Tipi (Avare Poyraları ve Bogi Poyraları)	Hy-Gard John Deere Standard JDM J20C'yi Karşılayan Yağlar

ouo6075,1684963869532-80-13JUN23

Palet Modülü Boyutları



H122256—UN—19OCT17

Açıklama	Boyut
A	60,9 cm (24 inç) 76,2 cm (30 inç) 91,4 cm (36 inç)
B	1165 mm (46 inç)
C	18.111 mm (71 inç)
D	2767 mm (109 inç)

OUO6041,0000CF8-80-05DEC17

Biçerdöver Boyutları

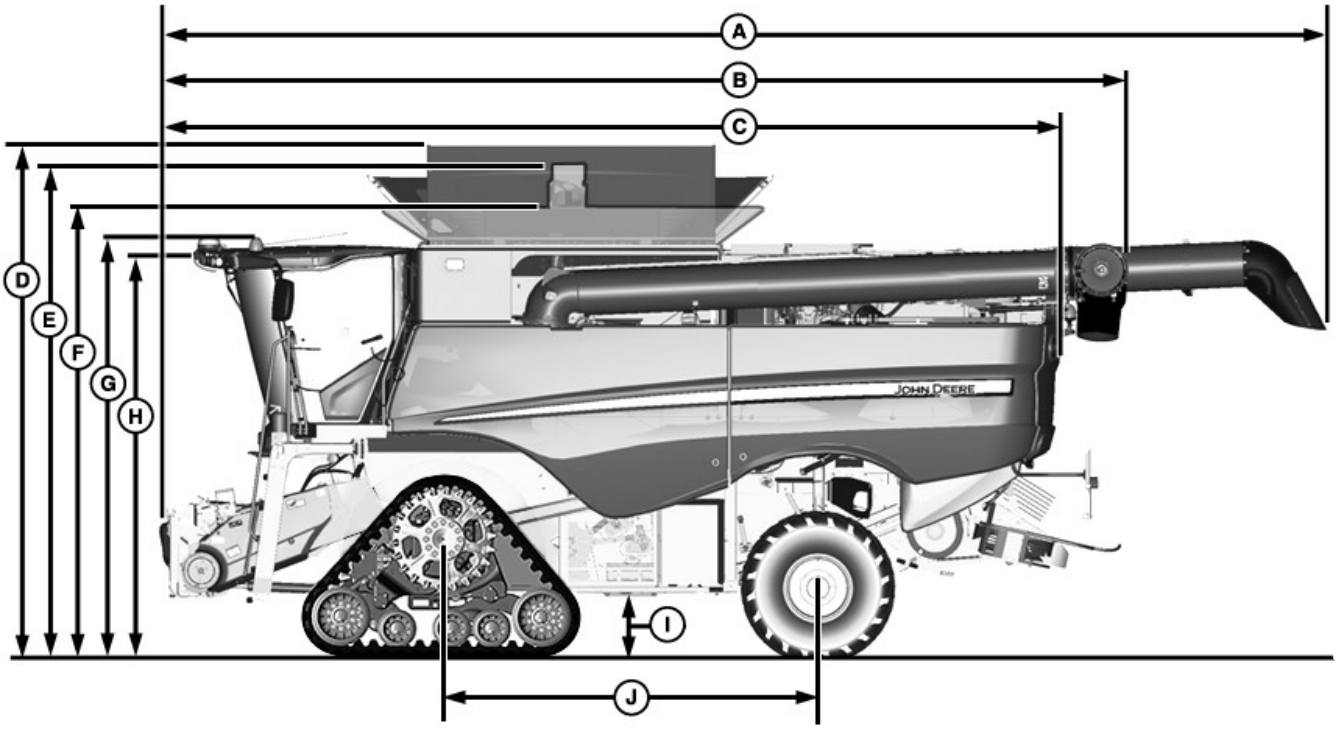
NOT: Boyutlar yaklaşıktır ve bildirim yapılmadan değiştirilebilir.

Açıklama	Boyut
A	11,02 m (36 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit ve Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 11,72 m (38 ft 5 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 11,98 m (39 ft 4 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 12,46 m (40 ft 11 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile
B	9,14 m (30 ft 0 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlanır Sarmal ile 9,93 m (32 ft 7 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlanır Sarmal ile
C	8,52 m (27 ft 11 inç)
D	4,91 - 4,99 m (16 ft 1 inç - 16 ft 5 inç), 10.572 l (300 bu) Kapaklar ile 3,92 - 3,99 m (12 ft 10 inç - 13 ft 1 inç), 14.096 l (400 bu) Kapaklar ile
E	4,61 - 4,84 m (15 ft 2 inç - 15 ft 11 inç) Temiz Dane Yükleme Helezonu, 10.572 l (300 bu) Uzatmalar ile 4,77 - 4,85 m (15 ft 2 inç - 15 ft 11 inç) Temiz Dane Yükleme Helezonu, 14.096 l (400 bu) Uzatmalar ile
F	4,30 - 4,39 m (14 ft 1 inç - 14 ft 5 inç), 10.572 l (300 bu) Uzatmalar ile 4,57 - 4,65 m (15 ft 0 inç - 15 ft 3 inç), 14.096 l (400 bu) Uzatmalar ile
G	4,04—4,13 m (13 ft 3 inç—13 ft 7 inç)
H	3,96—4,04 m (13 ft 0 inç—13 ft 3 inç)
I	0,63—0,76 m (2 ft 1 inç—2 ft 6 inç)
J	3,53 m (11 ft 7 inç)
K	7,66 m (25 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 7,67 m (25 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 8,97 m (29 ft 5 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 8,72 m (28 ft 7 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 9,42 m (30 ft 11 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile
L	5,23—5,33 m (17 ft 2 inç—17 ft 6 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit ve Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 5,48—5,58 m (18 ft 0 inç—18 ft 4 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 5,42—5,52 m (17 ft 9 inç—18 ft 1 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 5,59—5,69 m (18 ft 4 inç—18 ft 8 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile
M	4,51—4,62 m (14 ft 10 inç—15 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit ve Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 4,61—4,71 m (15 ft 2 inç—15 ft 5 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 4,32—4,65 m (14 ft 2 inç—15 ft 3 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 4,72—4,82 m (15 ft 6 inç—15 ft 10 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Boşaltma Helezonu ile
N [a]	4,58—4,69 m (15 ft 0 inç—15 ft 5 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit ve Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 4,91—5,01 m (16 ft 1 inç—16 ft 5 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 4,84—4,95 m (15 ft 11 inç—16 ft 3 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 5,02—5,12 m (16 ft 6 inç—16 ft 10 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile
O [b]	3,70—4,14 m (12 ft 1 inç—13 ft 6 inç) Arka Lastikler
P [b]	3,46 m (11 ft 4 inç), Dingil Uzatmaları Olmadan 60,9 cm (24 inç) Paletler 3,59 m (11 ft 7 inç), 65 mm (2-1/2 inç) Dingil Uzatmaları ile 60,9 cm (24 inç) Paletler 3,75 m (12 ft 3 inç), 65 mm (2-1/2 inç) Dingil Uzatmaları ile 76,2 cm (30 inç) Paletler 4,40 m (14 ft 4 inç), 394 mm (15-1/2 inç) Dingil Uzatmaları ile 76,2 cm (30 inç) Paletler 4,54 m (14 ft 9 inç), 394 mm (15-1/2 inç) Dingil Uzatmaları ile 91,4 cm (36 inç) Paletler

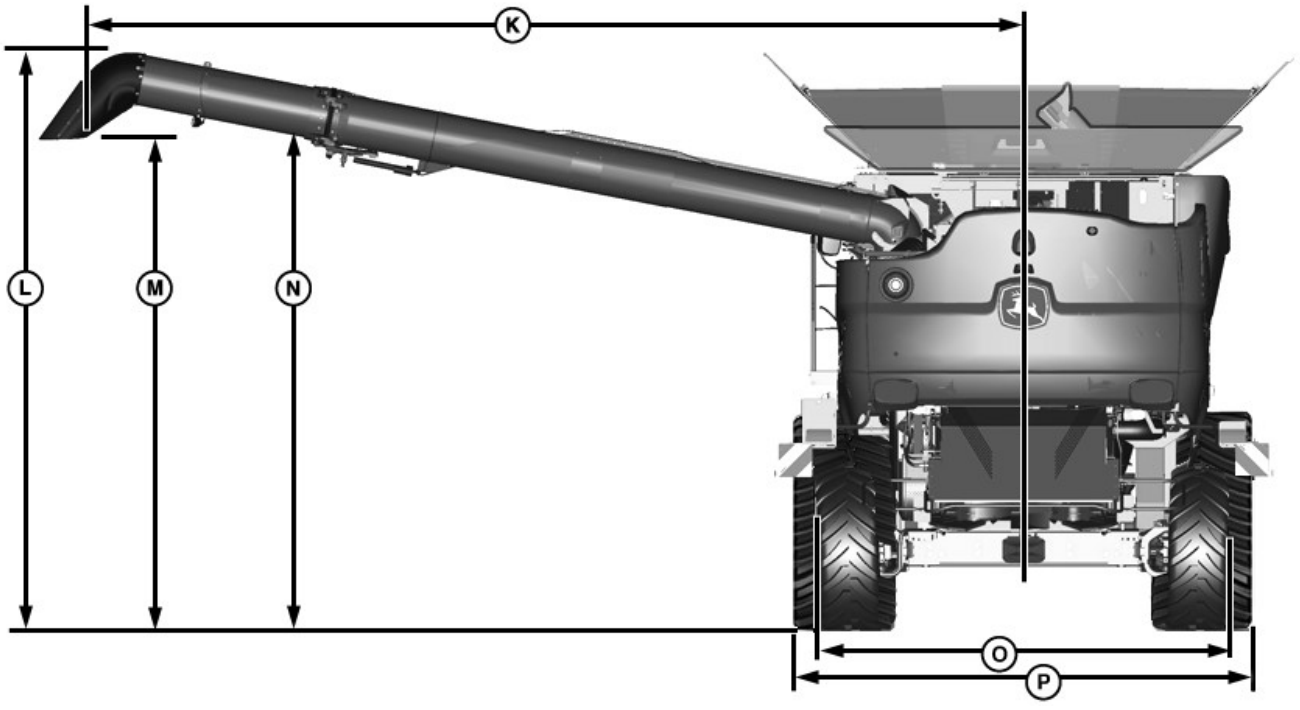
[a]Boyut, tahıl dökülme noktasından 1,22 m (4 ft) olarak ölçülür. Bu, tahıl arabası üzerinde ortalandığında boşaltma helezonunu temsil eder.
[b]Farklı lastik yapılandırmaları, sıra araları, dingil yapılandırmaları, tekerlek kaçıklıkları, dingil pozisyonları ve iğ tiplerine bağlı olarak makine genişlikleri değişkenlik gösterebilir. Çizelgede verilen ölçümler minimum ve maksimum genişlikler içindir. Daha detaylı genişlik bilgileri için, John Deere bayinize danışın.

OUO6075,0004EBC-80-07JUL20

Boyut Referans Noktaları



H122741—UN—14NOV17



H122742—UN—14NOV17

OUO6041,0000CF5-80-13JUN18

Kısmen Tamamlanmış Makinenin Birleştirilmesi için AT Uygunluk Beyanı

KISMEN TAMAMLANMIŞ MAKİNENİN BİRLEŞTİRİLMESİ İÇİN AT UYGUNLUK BEYANI

YÖNETMELİK 2006/42/EC, Ek 2, Bölüm B

İmalatçı:
Soucy International Inc.
5450 rue St-Roch

Drummondville (Quebec) J2B 6W3
KANADA

Teknik Temas:
Ryan Black
46 Heralds Close
Wildnes

WA88AS
İNGİLTERE

Beyan:

Soucy International Inc. işbu belge ile tarım palet sistemi GTS'nin kısmen tamamlanmış makine olarak 2006/42/EC sayılı Makine Yönetmeliğinin şartlarını karşıladığını beyan eder. Sistem 2006/42/EC sayılı makine yönetmeliği, Ek 2, bölüm A ile uyumlu olduğu belirtilen makineye dahil edilmeden hizmete alınamaz.

1 Temmuz 2020 tarihinde Drummondville'de imzalanmıştır

Julie Tremblay

H122667—UN—26OCT17

Mühendislik Müdürü, Tarım

OUO6075,0004EB3-80-06JUL20

Kısmen Tamamlanmış Makinelerin Birleştirilmesi için Birleşik Krallık Uygunluk Beyanı

UK DECLARATION OF INCORPORATION OF PARTLY COMPLETED MACHINERY

MACHINERY DIRECTIVE S.I. 2008/1597

Manufacturer:

Soucy International Inc.
5450 rue St-Roch
Drummondville (Quebec) J2B 6W3
CANADA

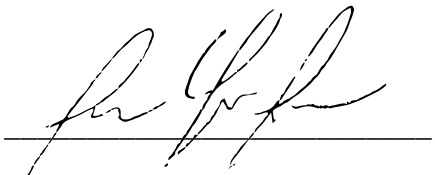
Technical Contact:

Ryan Black
46 Heralds Close
Widnes, WA88AS
ENGLAND

Declaration:

Soucy International Inc. hereby certifies that its agricultural track system GTS fulfill all the relevant provisions of the Machinery Directive S.I. 2008/1597 as a partly completed machinery. The system may not be put into service before machinery in which it will be incorporated is declared to comply to the machinery directive S.I. 2008/1597.

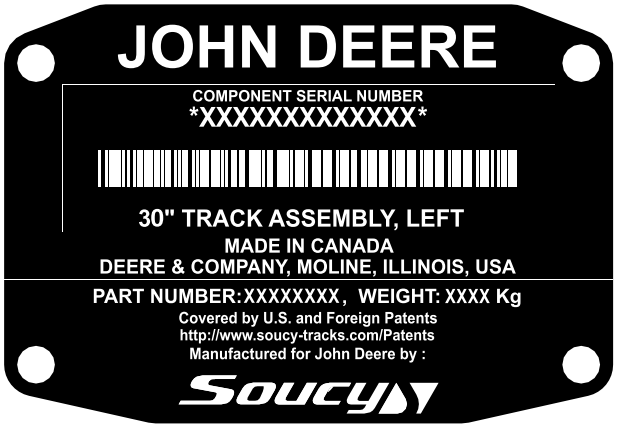
Signed at Drummondville, May 27th, 2021



Pierre-Yves Pépin
Engineering manager, Agricultural

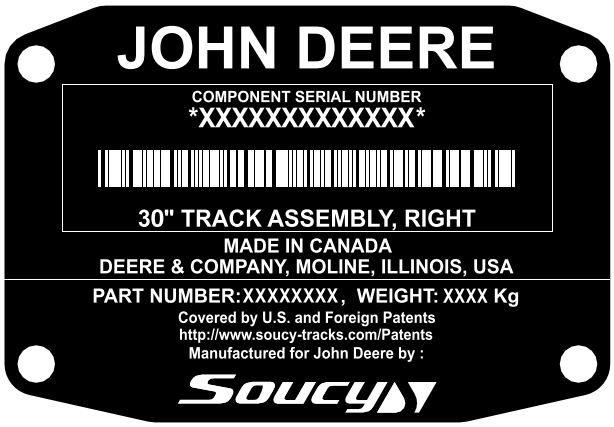
H134553—UN—27MAY21
OUO6075,0005151-80-27MAY21

Palet Tanıtım Plakaları



H122614—UN—14NOV17

Örnek Tanıtım Plakası (Sol Palet)



H122615—UN—14NOV17

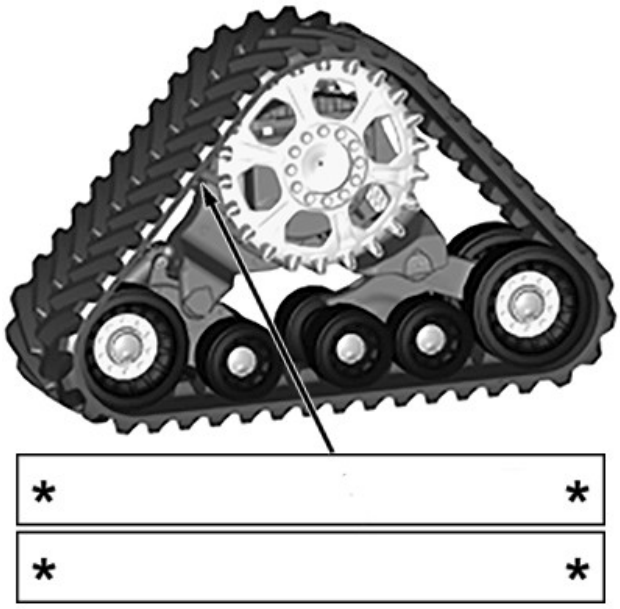
Örnek Tanıtım Plakası (Sağ Palet)

NOT: 76,2 cm (30 inç) palet seri numarası plakası gösterilmektedir.

60,9 cm (24 inç) ve 91,4 cm (36 inç) palet seri numarası plakaları benzerdir.

OUO6041,0000CFA-80-05DEC17

Tanıtım Plakasının Yeri



H122290—UN—06SEP17

Her bir palet modülü içinde bulunur.

OUO6041,0000C3C-80-25AUG17

Yangın Önleme

Önerilen Yangın Önlemleri

Hasat günü boyunca makine periyodik olarak kontrol edilmelidir. Ekin malzemesinin ve diğer artıkların birikimi, makinenin doğru çalışması ve yangın riskinin azaltılması için temizlenmelidir.

Kullanım Kılavuzu'nda listelenen diğer rutin bakım işlemleri ile birlikte makinenin düzenli ve iyice temizlenmesi yangın riskini, maliyetli durma sürelerini azaltır ve makine performansını iyileştirir.

Makine üzerine yapıştırılarak belirtilen ve Kullanım Kılavuzunda verilen tüm güvenlik prosedürlerine uyun. İnceleme ve temizlik çalışmalarını yürütmeden önce her zaman motoru DURDURUN, el frenini çekin ve anahtarı çıkarın.

Makineniz genel amaçlı bir toz yangın söndürücü ve bir basınçlı sıvı yangın söndürücü ile donatılmıştır. Yangın söndürücüler, kabine giriş veya çıkışta ya da makine çevresinde çalışırken çalışabilir durumda olduklarından emin olmak için günlük olarak kontrol edilmelidir. Yangın söndürücüler herhangi bir kullanım sonrasında yenilenmeli veya profesyonel servis uygulanmalıdır.

Daha fazla bilgi için, Makine Temizleme bölümüne bakınız.

OUO6075,00042AA-80-15JUN16

Yangın Söndürücü Kullanılabilirliği

Makineniz genel amaçlı bir toz yangın söndürücü ve bir basınçlı sıvı yangın söndürücü ile donatılmıştır. Yangın söndürücüler, kabine giriş veya kabinden çıkışta ya da makine çevresinde çalışırken kullanılır durumda olduklarından emin olmak için günlük olarak kontrol edilmelidir. Yangın söndürücüler herhangi bir kullanım sonrasında yenilenmeli veya bunlara profesyonel servis uygulanmalıdır.

Yangın Söndürücü Önerileri

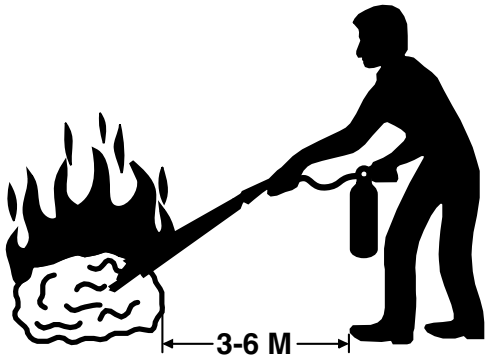
ÖNEMLİ: Söndürücülerin etiketlerini okuyun ve talimatlarla kullanım sınırlamalarını öğrenin.

Genel Amaçlı Toz Yangın Söndürücü:

- Gres, yağ, elektrik ve kimyasal yangınlar için yangın söndürücü kullanın.

Basınçlı Sıvı Yangın Söndürücü:

- Ekin malzemesi yığınında veya ekin birikintisinde çıkan yangınlarında yangın söndürücü kullanın.



H132365—UN—12NOV20

Yangın Söndürücüyü Kullanma

Çizelge yangın söndürülmesinde önerilen yöntemi göstermektedir. Memeyi her zaman yangının tabanına doğru tutun.

Aşağıda yangın söndürücünün kullanımı için temel adımlar verilmiştir:

1. Yangın söndürücüyü braketten sökün ve yangın alanına taşıyın.
2. Yangın alanına rüzgârı arkanıza alarak yanaşın.
3. Yangın söndürücünün üst kısmından tespit pimini çekin.
4. Yangın söndürücüyü tutamaklarından dik tutun ve hortumu alevlerin **tabanına** doğru yönlendirin.
5. Yangın söndürücüyü boşaltmak için tutamakları sıkın.
6. Nozulu, alevleri bir köpük ile kaplayacak şekilde öne ve arkaya hareket ettirin.

İnceleme Kontrol Listesi

En az ayda bir kez aşağıdakilerden emin olmak için yangın söndürücüleri kontrol edin:

1. Yangın söndürücüler kabin merdiveni sahanlığı üzerinde veya makinenin arkasında belirlenen yerde mi bulunuyor?
2. Uygun erişim veya görüş için herhangi bir engel var mı?
3. İsim levhası kullanım kılavuzu okunaklı ve görünür bir yerde mi?
4. Güvenlik mührü kırılmış ya da eksik mi?
5. Söndürücü dolu mu? (Ağırlığı ölçülerek veya "kaldırarak" belirlenir)
6. Herhangi bir fiziksel hasar, korozyon, sızıntı veya tıkalı bir meme var mı?
7. Yangın söndürücü braketinin bağcıkları iyi durumda mı?
8. Yangın söndürücü braketinin bağcıkları yangın söndürücüyü sıkıca sarıyor mu?

Yangın söndürücünün incelenmesinde bir sorun

algılandığında söndürücü servise alınmalı veya değiştirilmelidir.

OUO6075,0004F79-80-12NOV20

Sıvı Yangın Söndürücünün Doldurulması (Avrupa, Avustralya ve Yeni Zelanda) (Gerekiyorsa)

H117901—UN—28MAR16

NOT: Sıvı yangın söndürücü boş olarak gönderilebilir. Makine teslim edilmeden önce sıvı yangın söndürücü doldurulmalıdır.

Donma önler dolumu koruyucu söndürücüyü dondurmak için kullanıldığında, tam bir boşaltma ve bakım gereklidir.

Gösterilen yangın söndürücü ülkelerdeki gereksinimlere ve yangın söndürücü üreticilerine bağlı olarak değişebilir.

DİKKAT: Yeniden doldurmayı denemeden önce, söndürücünün tamamen basınçtan arındırıldığından emin olun.

1. Doğru biçimde doldurmak için yangın söndürücü ile birlikte verilen bilgilere bakın.
2. Yangın söndürücüyü makinenin üzerine takın.

OUO6075,0004A04-80-28JUN18

Yakıtla Güvenli İşlem Yapın, Ateş Yakmayın

TS202—UN—23AUG88

Yakıtla işlem yaparken dikkatli olun: Yakıt kolay alevlenebilir. Biçerdövere yakıt doldururken sigara içmeyin, açık ateş ya da kıvılcım oluşmamasına dikkat edin.

Depoya yakıt doldurmadan önce her zaman motoru durdurun. Makinaya kapalı yerlerde yakıt doldurmayın.

Makina üzerindeki atıkları, gres ve birikintileri temizleyerek yangına karşı önlem alın. Çevreye dökülen yakıtı her zaman temizleyin.

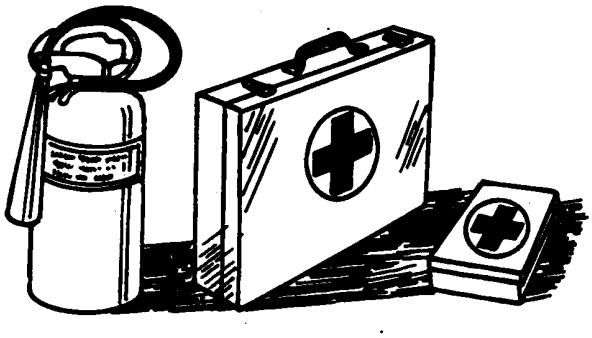
Tutuşabilir sıvıları taşımak için yalnızca bir onaylı yakıt kabı kullanın.

Yakıt kabını kesinlikle plastik kaplamalı kamyonet kasası içinde doldurmayın. Yeniden yakıt doldurmadan önce yakıt kabını her zaman yere indirin. Kapağı açmadan yakıt kabına yakıt doldurucu ağzı ile dokunun. Yakıt doldurucu ağzını dolum yaparken yakıt kabına dokunuyor kalmasını sağlayın.

Yakıt kaplarını bir açık alev, kıvılcım, ya da bir su ısıtıcısı ya da diğer aygıtlar içindeki gibi ateşleme alevi bulanan yerlerde depolamayın.

DX,FIRE1-80-12OCT11

Acil Durumlar İçin Hazır Olun



TS291—UN—15APR13

Yangın tehlikesine karşı hazırlıklı olun.

Traktörde bir ilk yardım çantası ve yangın söndürücü hazır bulundurun.

Doktor, cankurtaran, hastane ve itfaiye için gerekli acil telefon numaralarını telefon defterinize not edin.

DX,FIRE2-80-03MAR93

Başlatma Sıvısının Dikkatli Kullanılması

TS1356—UN—18MAR92

Başlatma sıvısı çok çabuk tutuşabilen bir niteliktedir.

Kullanırken kıvılcımlardan ve alevden uzak tutun. Başlatma sıvısını akülerden ve kablolardan uzak tutun.

Basınçlı kutuya saklarken yanlışlıkla boşalmasını önlemek için, kapağı kabın üzerinde bırakın ve onu serin, korunaklı bir yerde muhafaza edin.

Başlatma sıvısı kabını yakmayın ve delmeyin.

Kızdırma bujili veya hava emme ısıtıcısı bulunan bir motoru çalıştırırken, başlatma sıvısı kullanmayın.

DX,FIRE3-80-14MAR14

Birikmiş Saman Döküntülerini Temizleyin

TS227—UN—15APR13

Motor bölümünde, motor üzerinde ve hareketli parçalar yakınındaki kavuz ve saman birikintileri yangın tehlikesi oluşturur. Bu alanları sıkça gözden geçirin ve temizleyin. Herhangi bir denetim ya da bakım çalışması yapmadan önce motoru durdurun, park frenini etkinleştirin ve kontak anahtarını çıkarın.

HX,9010SA,B-80-23AUG97

Yangın Söndürücü (Avrupa)

H92841—UN—16SEP08

Genel Amaçlı Toz / Sıvı Yangın Söndürücü

DİKKAT: Yangın söndürücüler yerel hükümet kanunlarına ve düzenlemelerine uygun olmalıdır:

- **En az 6 kg (13 lb) ağırlığındaki genel amaçlı yangın söndürücüsü**
- **Minimum hacmi 8 l (2,1 galon) olan basınçlı sıvı yangın söndürücü**

NOT: Gösterilen yangın söndürücüler ülkelerdeki gereksinimlere ve yangın söndürücü üreticilerine bağlı olarak değişebilir.

Makinenize genel amaçlı bir toz yangın söndürücü ve bir basınçlı sıvı yangın söndürücü uygun montaj braketleri kullanılarak takılmıştır.

Söndürücülerin etiketlerini okuyun ve talimatları okuyarak kullanımlarını ve bakımlarını öğrenin. Yangın söndürücü ne kadar süreyle olursa olsun kullanıldığında, yeniden doldurulmalı veya değiştirilmelidir.

ÖNEMLİ: Basınçlı sıvı yangın söndürücü, antifrizle korunmadıkça dondurucu sıcaklıklara maruz bırakılmamalıdır. Daha fazla bilgi için yangın söndürücüyle ilgili talimat çıkartmasına bakın.

OUO6075,00042F6-80-20JUN16

Yangın Söndürücüler (Avustralya ve Yeni Zelanda)

H117754—UN—17MAR16

Genel Amaçlı Toz / Sıvı Yangın Söndürücü

DİKKAT: Yangın söndürücüler yerel hükümet kanunlarına ve düzenlemelerine uygun olmalıdır:

- **En az 4 kg (10 lb) ağırlığındaki genel amaçlı yangın söndürücüsü**
- **Minimum hacmi 8 l (2,1 galon) olan basınçlı sıvı yangın söndürücü**

NOT: Gösterilen yangın söndürücüler ülkelerdeki gereksinimlere ve yangın söndürücü üreticilerine bağlı olarak değişebilir.

Makinenize genel amaçlı bir toz yangın söndürücü ve bir basınçlı sıvı yangın söndürücü uygun montaj braketleri kullanılarak takılmıştır.

Söndürücülerin etiketlerini okuyun ve talimatları okuyarak kullanımlarını ve bakımlarını öğrenin. Yangın söndürücü ne kadar süreyle olursa olsun kullanıldığında, yeniden doldurulmalı veya değiştirilmelidir.

ÖNEMLİ: Basınçlı sıvı yangın söndürücü, antifrizle korunmadıkça dondurucu sıcaklıklara maruz bırakılmamalıdır. Daha fazla bilgi için yangın söndürücüyle ilgili talimat çıkartmasına bakın.

OUO6075,00042F7-80-20JUN16

Yangın Söndürücüler (Avrasya Ekonomi Birliği)

H117754—UN—17MAR16

Genel Amaçlı Toz / Sıvı-Köpük Karışımlı Yangın Söndürücü

DİKKAT: Yangın söndürücüler yerel hükümet yasalarına ve düzenlemelerine uygun olmalıdır:

- **En az 6 kg (13 lb) ağırlığında genel amaçlı toz yangın söndürücü**
- **Minimum hacmi 8 L (2,1 galon) olan basınçlı sıvı-köpük karışımlı bir yangın söndürücü**

NOT: Gösterilen yangın söndürücüler ülkelerdeki gerekliliklere ve yangın söndürücü üreticilerine bağlı olarak değişebilir.

Makinenize genel amaçlı bir toz yangın söndürücü ve basınçlı bir sıvı-köpük karışımlı yangın söndürücü uygun montaj braketleri kullanılarak takılmıştır.

Söndürücülerin etiketlerini okuyun ve talimatları okuyarak kullanımlarını ve bakımlarını öğrenin. Yangın söndürücü ne kadar süreyle olursa olsun kullanıldığında, yeniden doldurulmalı veya değiştirilmelidir.

ÖNEMLİ: Basınçlı sıvı-köpük karışımlı yangın söndürücü donma sıcaklıklarına maruz kalmamalıdır. Daha fazla bilgi için yangın söndürücüyle ilgili talimat etiketine bakın.

OUO6075,00049FE-80-28JUN18

Yangın Söndürücü Yerleri

H123653—UN—02MAR18

Ön Yangın Söndürücü Yeri

H123654—UN—02MAR18

Arka Yangın Söndürücü Yeri

NOT: Gösterilen yangın söndürücüler ülkelerdeki gereksinimlere ve yangın söndürücü üreticilerine bağlı olarak değişebilir.

Genel amaçlı bir yangın söndürücü, ön merdiven platformu üzerindedir.

Bir basınçlı sıvı yangın söndürücü (varsa) arka motor erişim kapağının içinde sağ taraftadır.

OUO6075,0004911-80-02MAR18

Yangın Çıkması Halinde

TS227—UN—15APR13

DİKKAT: Bedensel yaralanmaları önleyin.

İlk yangın belirtisinde makineyi hemen durdurun. Yangın, duman kokusu alınması veya alev görülmesi durumunda fark edilebilir. Yangının hızla büyür ve yayılır, bu nedenle, makineyi hemen terk edin ve yangından güvenli biçimde uzaklaşın. Makineye geri dönmeyin! Birinci öncelik güvenliktir.

İtfaiye teşkilatına telefon edin. Portatif bir yangın söndürücü, küçük bir yangını söndürebilir veya itfaiye gelene dek denetim altında tutabilir; ancak portatif yangın söndürücülerin kapasitesi sınırlıdır. Her zaman, operatörün ve çevrede bulunan kişilerin güvenliği birinci önceliğinizdir. Eğer bir yangını söndürmeye çaba gösteriyorsanız, yangının söndürülememesi halinde hızla kaçabilmeniz için, arkanız rüzgara dönük olmalı ve engel bulunmayan bir kaçış yolu mevcut bulunmalıdır.

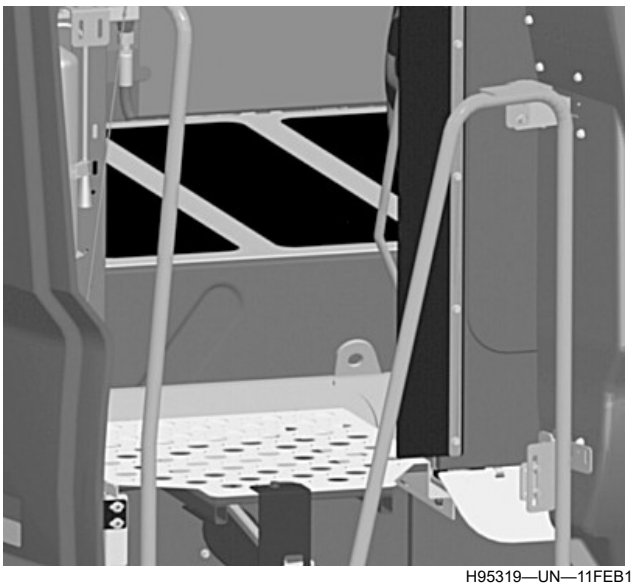
Henüz bir yangın başlamadan önce, yangın söndürücüye ait yönergeleri okuyun ve konumunu, parçalarını ve işleyişini öğrenin. Yerel itfaiye teşkilatları veya yangın ekipmanı distribütörleri, yangın söndürücü eğitimi ve tavsiyeler sunabilir.

Yangın söndürücünüze ait yönergelerin mevcut olmaması halinde, aşağıdaki genel kılavuz bilgileri uygulayın:

1. Pimi çekin. Yangın söndürücüyü, lülesi sizden uzağa bakacak biçimde tutun ve kilit mekanizmasını serbest bırakın.
2. Aşağıya doğru yöneltin. Yangın söndürücüyü, ateşin tabanına doğru yöneltin.
3. Kolu yavaşça ve eşit biçimde sıkın.
4. Lüleyi, bir yandan diğer yana süpürün.

DX,FIRE4-80-22AUG13

Motor Bölmesinin Temizlenmesi



H95319—UN—11FEB10

DİKKAT: Motor çalışırken motoru ve motor bölmesini temizlemeyin. Motor bölmesindeki ve motor üzerindeki toz, yağ, anız ve ekin artıkları yangın tehlikesi oluşturur. Rüzgar yönü, ekinin türü ve nem içeriği nerede ve ne kadar anız ve artık birikeceğini etkiler. Bu alanı sık sık inceleyin ve temizleyin.

OUO6075,0000575-80-17MAR10

Makine Temizliği

Genel Temizlik Kılavuzları

Hasat günü boyunca makine periyodik olarak kontrol edilmelidir. Ekin malzemesinin ve diğer artıkların birikimi, makinenin doğru çalışması ve yangın riskinin azaltılması için temizlenmelidir. Kontrol ve temizlik sıklığı çalışma koşulları, hava, ekin koşulları, makine ayarları ve çalışma hızını içeren çok sayıda etkene bağlı olarak değişir. Kontroller ve temizlikler, hasat günü boyunca özellikle kuru, sıcak ve rüzgarlı koşullarda birden fazla kez gerekebilir.

ÖNEMLİ: Kullanıcı Kılavuzu'nda listelenen diğer rutin bakım işlemleri ile birlikte makinenin düzenli ve iyice temizlenmesi yangın riskini, maliyetli hizmet dışı kalma sürelerini azaltır ve makine performansını iyileştirir.

Ekin malzemesi ve diğer birikintiler çeşitli alanlarda birikebilir. Rüzgar yönü, ekinin türü ve nem içeriği nerede ve ne kadar ekin malzemesi ve döküntü birikeceğini etkiler. Makinenin doğru çalışması için ve yangın riskini önlemek amacıyla hasat koşullarına dikkat edin ve temizlik programınızı ayarlayın. Bu alanları biçme günü boyunca gereken şekilde kontrol edin ve temizleyin.

Bazı ekinlerin biçilmesi özel durumlara neden olabilir. Bazı ekinler çok “yapışkandır” ve bu ekinler biçilirken makineyi temizlemek daha zordur. Bu ekinlere örnek olarak ayçiçeği, kanola ve aspir verilebilir. Bu ekinleri hasat ederken makinenin temizliğine özel önem gösterin.

Makine üzerine yapıştırılarak belirtilen ve Kullanıcı Kılavuzu'nda verilen tüm güvenlik işlemlerine uyun. Herhangi bir kontrol veya temizlik çalışması yürütmeden önce her zaman motoru durdurun, el frenini etkinleştirin ve kontak anahtarını çıkarın.

OUO6075,0001167-80-21JUN12

Hızlı Yanıt (QR) Kodu

H129714—UN—01APR20
İngilizce QR Kodu

H129715—UN—01APR20
Fransızca QR Kodu

H129716—UN—01APR20
Almanca QR Kodu

H129717—UN—01APR20
İspanyolca QR Kodu

Temizleme Kılavuzu'nun üst kısmında kısa bir eğitici Temizleme Kılavuzu videosuna yönlendiren bir Hızlı Yanıt (QR) kodu bulunur. Kod aracılığıyla akıllı telefonunuza bir QR tarayıcı uygulaması indirerek QR kodundaki içeriğe erişin. Uygulamayı açın ve medyaya bağlanmak için telefonunuzun kamerasını koda doğru tutun.

OUO6075,0004DE7-80-01APR20

Makineyi Temizleme (Periyodik Temizlik)

Bu bölümdeki fotoğraflar, düzenli kontrol ve temizlik gerektiren makine bölgelerini gösterir. Düzenli aralıklarla temizlenmesi gereken diğer alanlar olmasına karşın, bu alanların sık kontrol edilmesi yangın önlemede en önemli sonucu sağlar.

Bu fotoğrafların bazıları temizlik öncesi ekin malzemelerinin yığılmasını ve diğer birikintileri göstermektedir. Bu tipte bir birikim normal değildir; sadece örnek amaçlı olarak izin verilmiştir.

ÖNEMLİ: Bu alanlarda hasat koşullarına bağlı olarak daha sık, günde birkaç kez, temizlik gerekebilir. Makinenin doğru çalışması için ve yangın riskini önlemek amacıyla hasat koşullarına dikkat edin ve temizlik programınızı ayarlayın.

Bu bölümde bulunmayan diğer alanlarda da ekin tozu birikimi olabilir ve bu alanlar da doğru makine performansı ve görünümü için TEMİZLENMELİDİR. Hasat sezonu boyunca tüm makineyi düzenli olarak ve dikkatli bir şekilde kontrol edin.

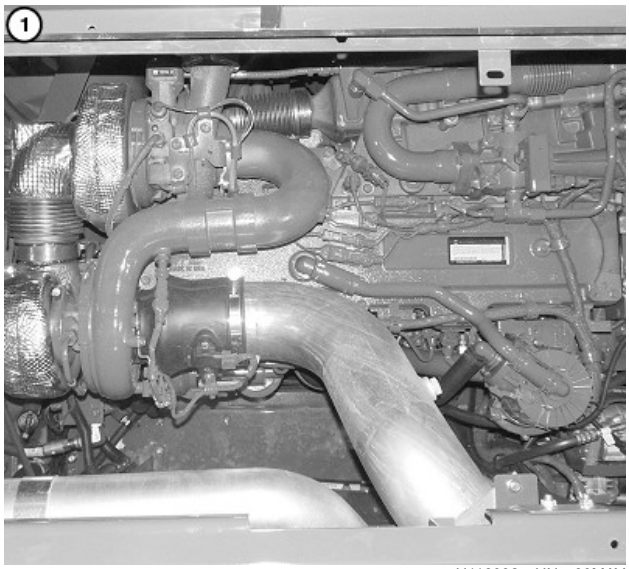
Makine üzerine yapıştırılarak belirtilen ve Kullanıcı El Kitabı'nda verilen tüm güvenlik prosedürlerine uyun. İnceleme ve temizlik çalışmalarını yürütmeden önce her zaman motoru durdurun, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.

Makineyi en üstten en alta kadar basınçlı hava ile iyice temizleyin. İlk olarak motor güvertesinden erişilebilen tüm alanları temizleyin. Motor bölmesi ile başlayın; dışa doğru ve saat dönüşüne ters yönde motor bölmesi, motorun altındaki zemin, rotorun ve arka bölmenin üst arka tarafı, egzoz son işlem muhafazası (varsa) çevresindeki alanlar da dâhil olmak üzere diğer alanlar üzerinde çalışın. Makinenin üst alanları temizlendiğinde zemin seviyesinden ulaşılabilen alanları temizlemeye devam edin.

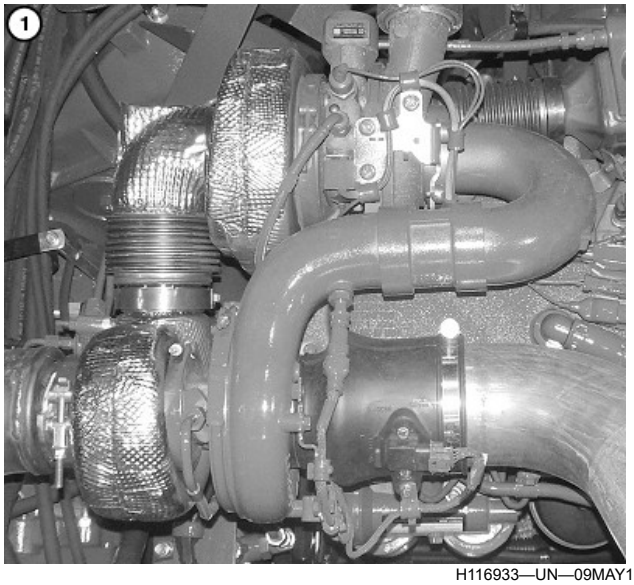
Zemin seviyesinden yakıt deposu alanının arka alt tarafını ve atık imha sisteminin arka sac kapağını temizleyin. Egzoz son işlem muhafazası alanının (varsa) da zemin seviyesinden temizlenmesi gerekecektir. Zemin seviyesinden temizlik tamamlandığında bu sırada içeri girmiş olan ekin tozlarına karşı motor bölmesini yeniden kontrol edin.

NOT: Bazı korumalar fotoğrafın net olması için çıkarılmıştır.

Motor Bölümü (Üst Alanlar)



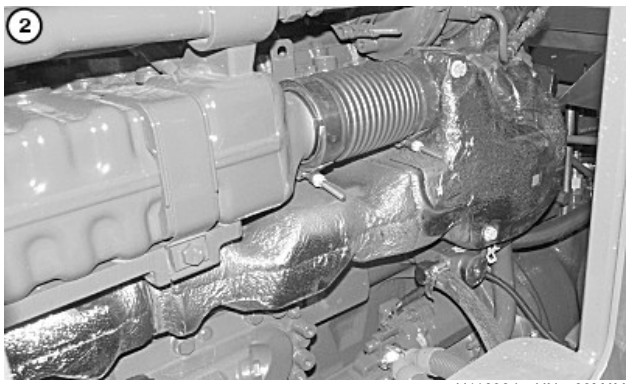
H116932—UN—09MAY16



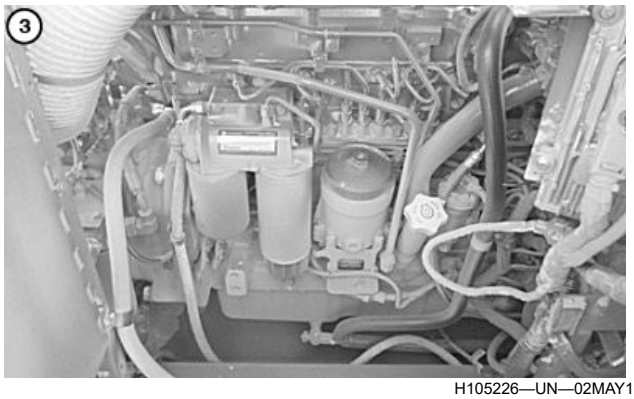
H116933—UN—09MAY16

(1) — Motor ve Turbo Yükleyicilerin Üst Alanı

Motor Bölümü (Üst Alanlar)



H116934—UN—09MAY16



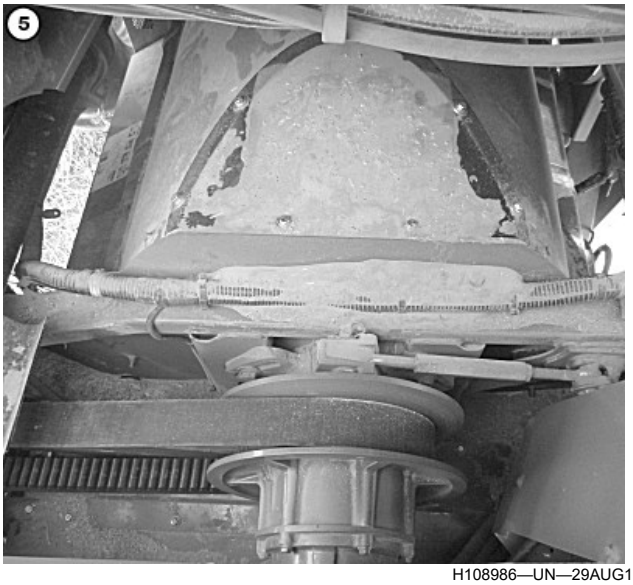
H105226—UN—02MAY12

(2) — Egzoz Manifoldu ve Manifold Koruması, Turbo Ara Kademe Borusu, Egzoz Gazı Devridaim (EGR) Soğutucu Borusu

(3) - Motor Çevresi

Motor Bölümü (Üst Alanlar)

H108963—UN—29AUG13



H108986—UN—29AUG13

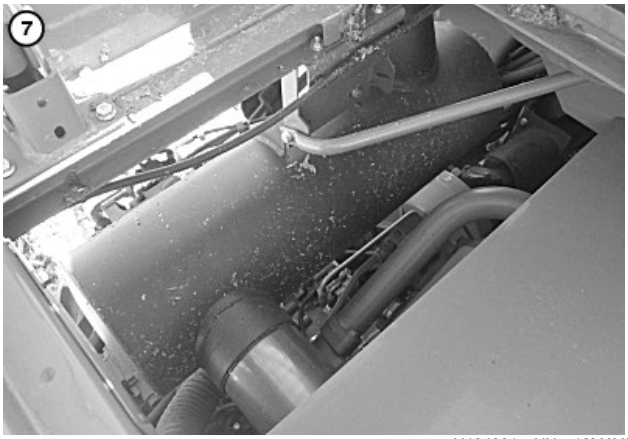
(4) - Motorun Altı

(5) — Rotorun Üst Arkası ve Rotor Tahriki Çevresindeki Alanlar

Motor Bölümü (Üst Alanlar)

H108987—UN—29AUG13

H108988—UN—29AUG13



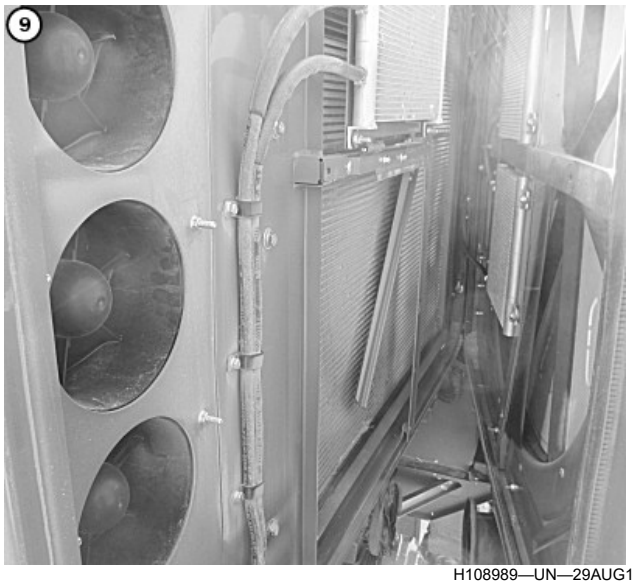
H134391—UN—12MAY21

(6) — Ana Motor Dişli Kutusu

(7) — Egzoz Susturucu veya Son İşlem çevresindeki ve altındaki alanlar

Motor Bölümü (Üst Alanlar)

H108990—UN—29AUG13



H108989—UN—29AUG13

(8) — Yakıt Deposunun Üstü

(9) — Motor Soğutma Paketi

Zeminden Ulaşılabilir (Alt Alanlar)

H100574—UN—20JUN11

H105229—UN—19APR12

(1) — Yakıt Deposunun Altı

(2) - Yatakların ve Yatak Korumalarının Çevresindeki Alanlar (çeşitli konumlar)

Zeminden Ulaşılabilir (Alt Alanlar)

H108991—UN—29AUG13

Sigorta Kutusu (Stil A)

H105230—UN—02MAY12

ÖNEMLİ: Yağlama etiketleri, makine çevresindeki farklı gres noktası konumlarını göstermektedir. Etiketler üzerinde verilen yağlama zamanlarını takip edin ve daha fazla bilgi için Yağlama ve Bakım bölümünde listelenen saat aralıklarına bakın.

Yatak arızaları ya da aşırı ısınma bir yangın ile sonuçlanabilir. Yatak arızalarını veya aşırı ısınmayı azaltmak için her zaman makine üzerindeki yağlama etiketlerine bakınız.

(3) — Sigorta Merkezi ve Akü Kutusu Alanları

(4) — Temiz Tahıl Elevatörü Tahrikleri

Zeminden Ulaşılabilir (Alt Alanlar)

H105336—UN—02MAY12

H105231—UN—02MAY12

(5) — Sağ Taraf Servis Adımı Alanı

(6) — Sağ Yan Çamur Kapakları

Zeminden Ulaşılabilir (Alt Alanlar)

H105337—UN—02MAY12

H105338—UN—02MAY12

(7) — Sağ Yan Boğaz Korumaları

(8) — Sol Yan Boğaz Korumaları

Zeminden Ulaşılabilir (Alt Alanlar)

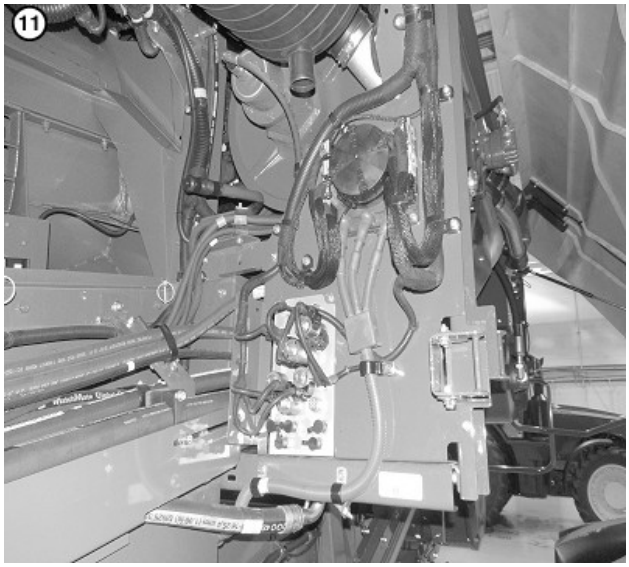
H105232—UN—02MAY12

H134392—UN—12MAY21

(9) — Şanzıman

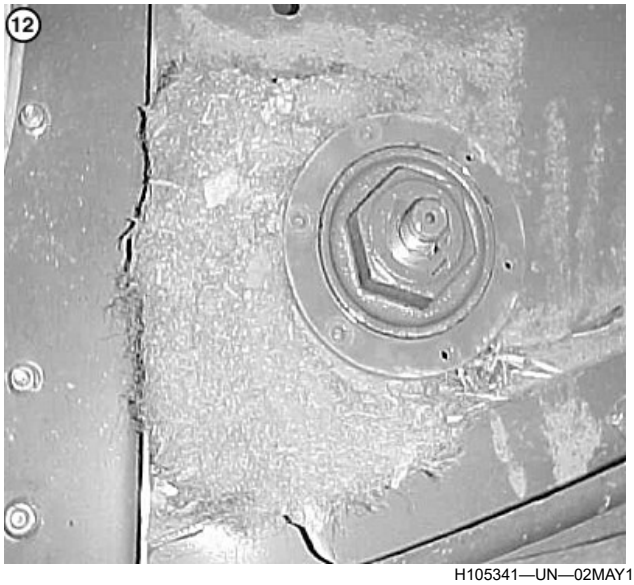
(10) — Servis Adımı, Elektrik Kablolama Tesisatları, Yan Saclar ve Separatör Alanları

Zeminden Ulaşılabilir (Alt Alanlar)



H114749—UN—18JUN15

Sigorta Kutusu (Stil B)



H105341—UN—02MAY12

(11) — Sigorta Merkezi ve Akü Kutusu Alanları

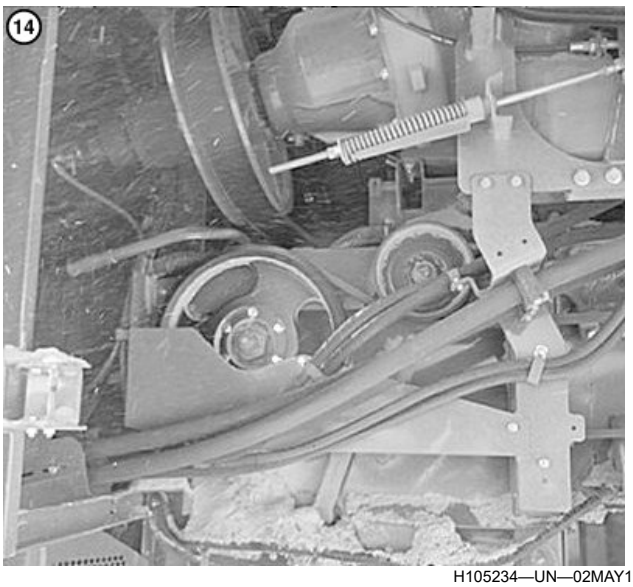
(12) - Boşaltma Tokmağı Tahrikleri

Zeminden Ulaşılabilir (Alt Alanlar)

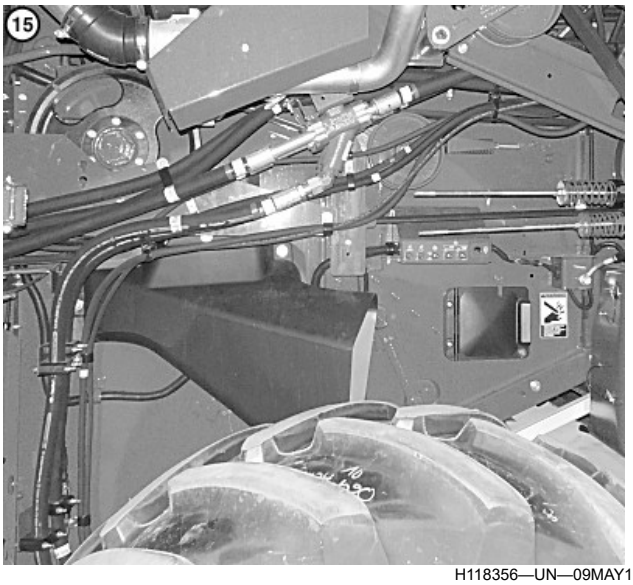
H105233—UN—02MAY12

(13) — Sol Yan Rotor Alanı

Zeminden Ulaşılabilir (Alt Alanlar)



H105234—UN—02MAY12



H118356—UN—09MAY16

(14) — Rotor Tahrikleri

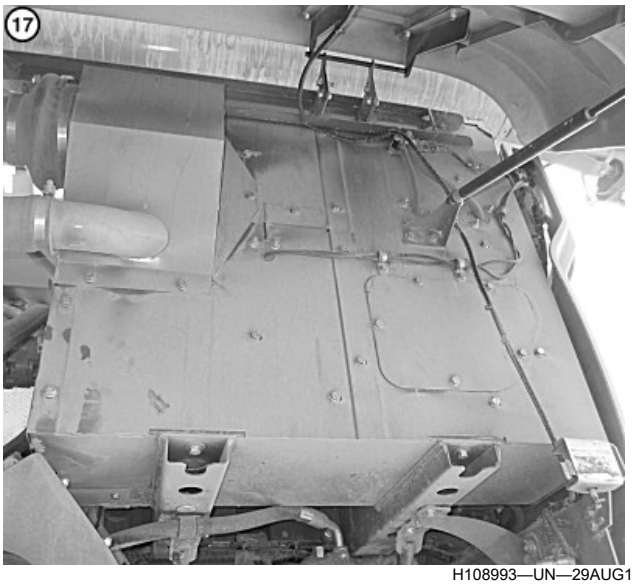
(15) - Sol Yan Sac Alanları

Zeminden Ulaşılabilir (Alt Alanlar)

H108951—UN—28AUG13

(16) — Artık İmha Tahrikleri

Zeminden Ulaşılabilir (Alt Alanlar)

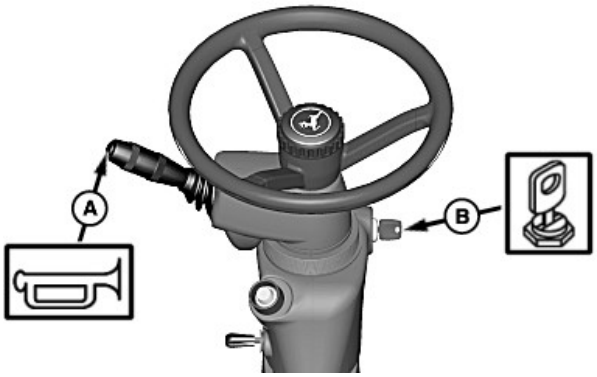


H108993—UN—29AUG13

(17) — Egzoz Son İşlem Muhafazasının çevresi ve altındaki alanlar (varsa)

OUO6075,0005121-80-19MAY21

Makinenin Temizlenmesi (Yıllık Temizlik ve Özel Ekinler)



H97186—UN—02NOV10

A—Korna
B—Kontak Anahtarı

DİKKAT: Yaralanmaları önlemek için makineyi hiçbir zaman motor çalışır durumdayken ve separatör devredeyken temizlemeyin. Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Makine tescilli tohumlu ekinler temizlenirken veya makine ülkeler/bölgeler arası taşınırken aşağıdaki talimatlar önerilir.

DİKKAT: Hareket etmeyecek biçimde ön takımı alttan destekleyin. Dolap güvenlik durdurucularını indirin.

1. Tablayı makineden sökün.
2. Makineyi pislikleri sarsıp sallamak için an ya da tümsekler üzerinde sürün.
3. Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
4. Tüm kapıları ve tahliye deliklerini açın ya da sökün.

DİKKAT: Yakında bulunan kişilerin uzaklaşması için korna (A) çalın. Kısa saman boşaltılırken makineden uzak durun.

5. Motoru çalıştırmak için kontak anahtarını (B) çevirin.
6. Makinenin arkasından kısa saman çıkışı durana kadar seperatörü devreye alın.
7. Düşük motor devrini düşük hıza alın ve seperatörü birkaç kez çalıştırın. Seperatörün düşük hızda çalıştırılması, kiri rotorun içinden çıkartır.

DİKKAT: Kısa saman boşaltılırken yakında bulunan kişileri makineden uzaklaştırın.

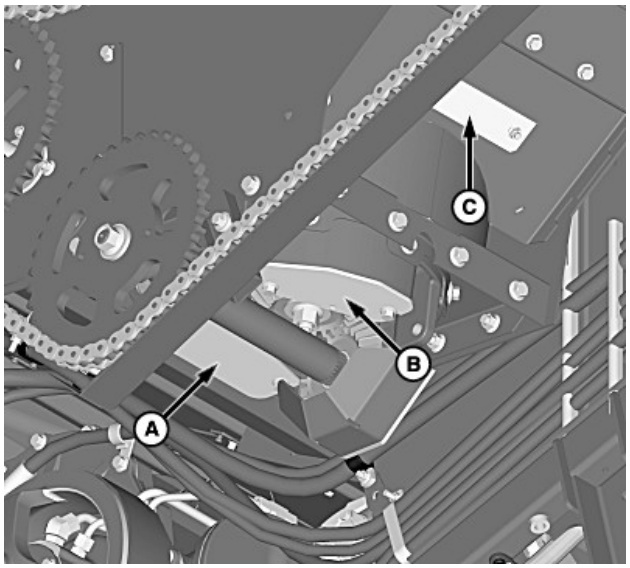
8. Gaz ayarlayıcıyı yüksek devre getirin ve birkaç dakika çalıştırın. Artık makinenin arkasından kısa saman çıkmayana kadar döngüyü tekrarlayın.

H39607—UN—11OCT88

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin, anahtarı çıkarın, tekerleklere takoz yerleştirin ve besleme boğazı güvenlik durdurucusunu indirin.

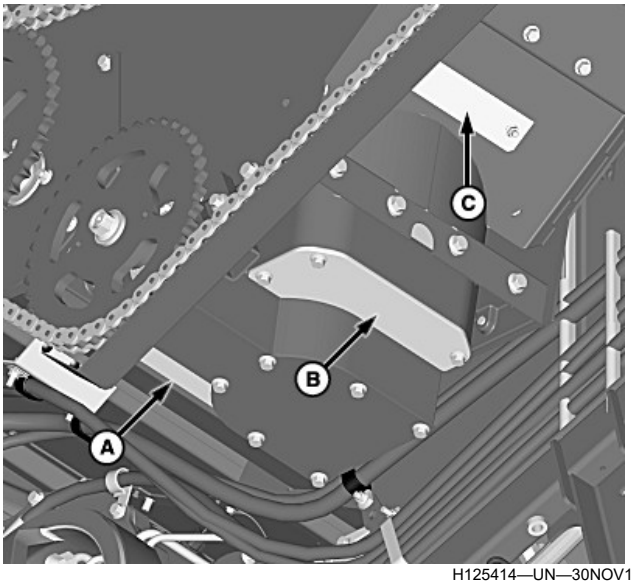
Tozlu ortamlarda basınçlı hava ile çalışırken kişisel korunma için koruyucu gözlük ve toz maskesi takmalısınız.

9. Makinenin üstünden başlayın ve aşağı doğru ilerleyin.



H125413—UN—30NOV18

Stil A

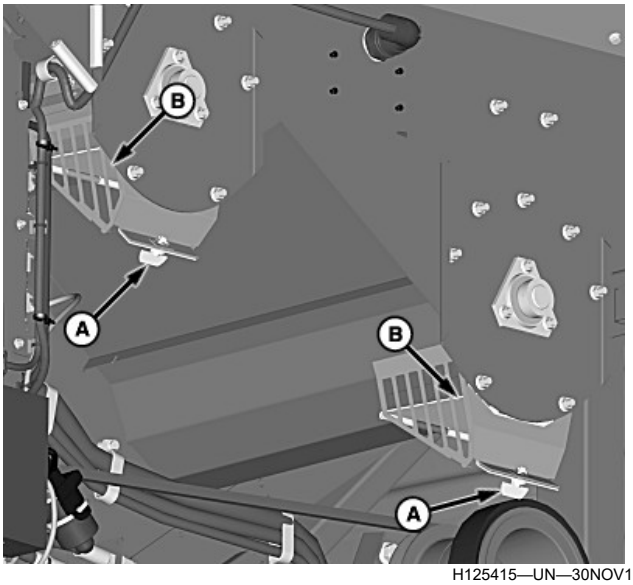


H125414—UN—30NOV18

Stil B

A—Temizleme Kapağı
B—Temizleme Kapağı
C—Temizleme Kapağı

10. Makinenin sol tarafındaki temizleme kapaklarını (A - C) açın.

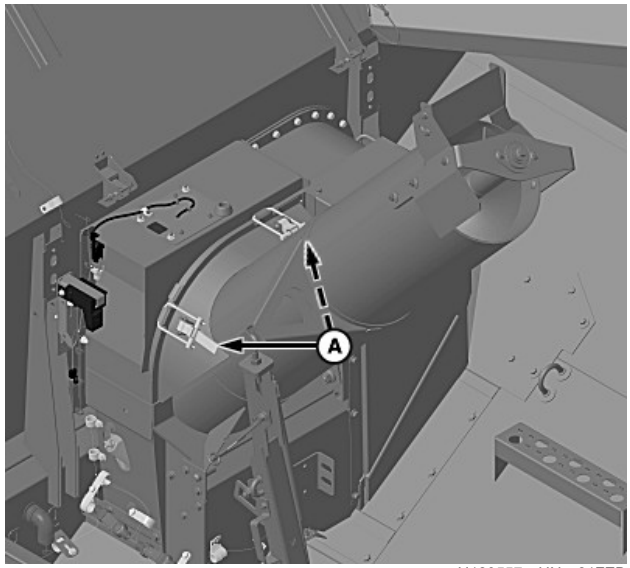


H125415—UN—30NOV18

A—Sürgü (2 adet)
B—Temizleme Kapağı (2 adet)

11. Her iki tahıl tankı çapraz helezonunun sağ tarafındaki sürgüleri (A) serbest bırakın ve temizleme kapaklarını (B) açın.
12. Tahıl tankı çapraz helezonun altındaki tahılı temizleyin.
13. Alttaki boşaltma helezonu karterinin kenarlarını tahıldan arındırın. Tahıl, zemin üzerinde duran kapaklardan dışarı doğru temizlenmelidir.
14. Tahıl tankı yükleme helezonunu makine seçeneğine uygun olarak temizleyin.

Tahıl Tankı Yükleme Helezonu (Tahıl Tankı Uzatmaları)

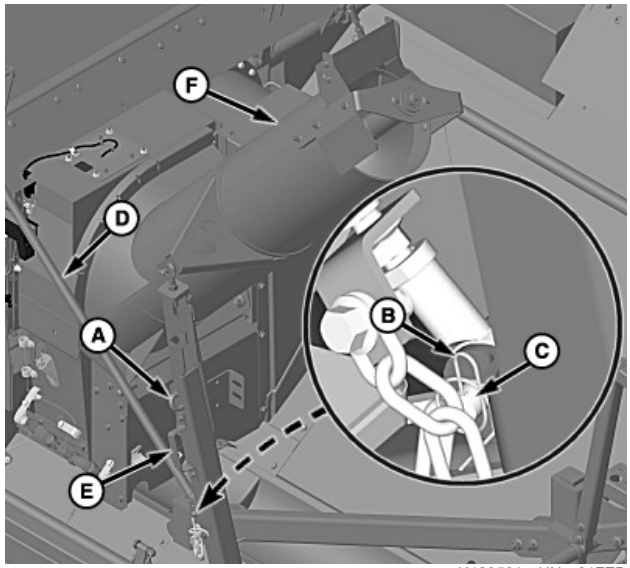


H123557—UN—21FEB18

A—Kelepçe

1. Kelepçeleri (A) ve alt helezonu serbest bırakın.
2. Elevatör zincirini temizlemek için temi dane elevatörünün üst alanından aşağıda doğru temizleyin. Tüm tarafları temizleyin.

Tahıl Tankı Yükleme Helezonu (Tahıl Tankı Kapakları)



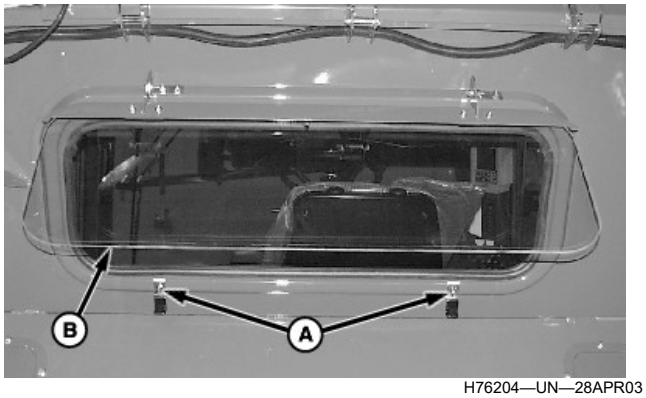
H123561—UN—21FEB18

A—Pim
B—Hızlı Kilitleme Pimi
C—Pim
D—Döner Gergi
E—Tutamak
F—Helezon

DİKKAT: Tahıl tankı yükleme helezonunu indirmek için pimi (A) çekmeyin veya çıkarmayın. Pimin çıkartılması, kişisel yaralanma veya makine hasarı ile sonuçlanabilir.

Tahıl tankı yükleme helezonu ağırdır. Helezonu kaldırırken veya indirirken ekstra özen gösterin.

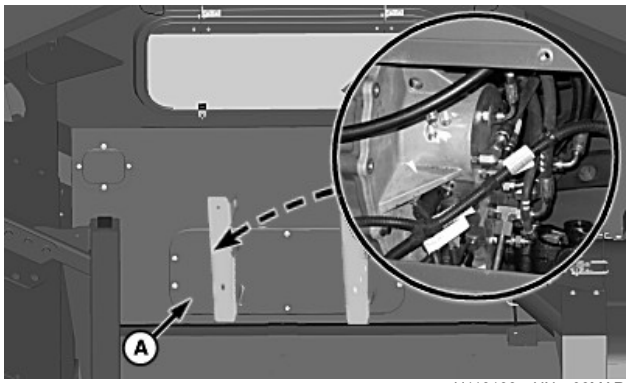
1. Hızlı kilitlemeli pimi (B) ve pimi (C) döner gergiden (D) sökün.
2. Tahıl tankı yükleme helezonunu (F) indirmeye yardımcı olması için tutamağı (E) kullanın.
3. Elevatör zincirini temizlemek için temiz dane elevatörünün üst alanından aşağıda doğru temizleyin. Tüm tarafları temizleyin.



H76204—UN—28APR03

A—Kelepçe (2 adet)
B—Tahıl Tankı Camı

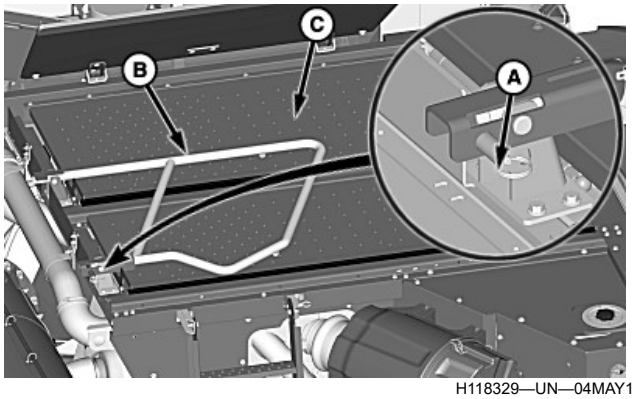
15. Kelepçeleri (A) gevşetin ve tahıl tankı camını (B) yukarıya kaydırarak açın.
16. Kabinin arkasındaki alanı, birincil karşı milin çevresini ve seperatörün üzerini temizleyin.



H113138—UN—06MAR15

A—Erişim Kapağı

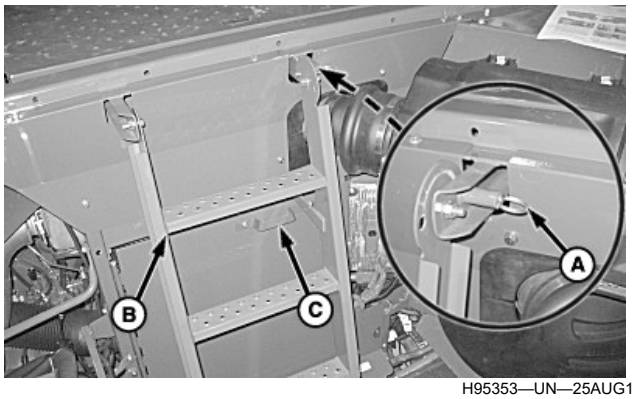
17. Tahıl tankının ön tarafındaki erişim kapağını (A) (varsa) sökün.
18. Çoklu hızlı besleme boğazı tahrik dişlisi kutusu çevresindeki (varsa) malzemeyi temizleyin.



H118329—UN—04MAY16

A—Kilitleme Pimi
B—Tırabzan
C—Motor Erişim Kapağı

19. Kilitleme pimini (A) çekin ve tırabzan kilitleri yerine kilitlenene kadar tırabzanı (B) döndürün.
20. Motor erişim kapaklarını (C) açın ve motor bölmesi alanının üst tarafı ile seperatörün çevresini (motorun ön tarafı) temizleyin.
21. Tüm motor bölmesi alanını, özellikle de motorun altını temizleyin.
22. Motor alanında bulunan her türlü yağ ve gresi silip temizleyin.

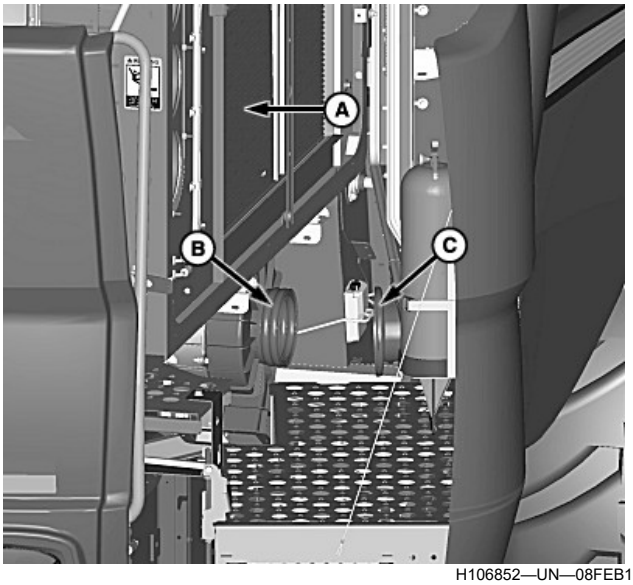


H95353—UN—25AUG10

A—Kilitleme Pimi
B—Merdiven
C—Kapak

23. Kilitleme pimini (A) çekin ve merdiven yerine oturana kadar merdiveni (B) yukarı döndürün.
24. Mıknatısı serbest bırakmak için filtre erişim kapağını (C) çekerek açın.
25. Motor bölmesi alanının arka tarafını temizleyin.
26. Tüm motor bölmesi alanını, özellikle de motorun altını temizleyin.
27. Motor alanında bulunan her türlü yağ ve gresi silip temizleyin.
28. Radyatör ve diğer alanları makine seçeneğine uygun olarak temizleyin.

Tier 2/Stage II (Stil A)



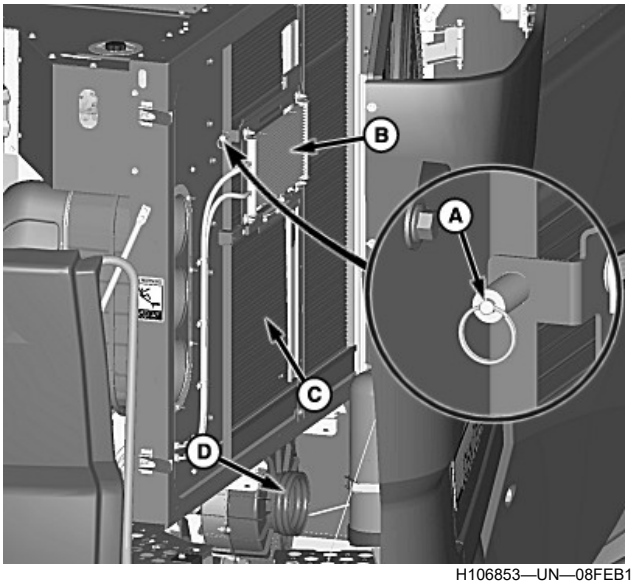
H106852—UN—08FEB13

A—Radyatör
B—Vakum Kanalı
C—Aktarım Kanalı

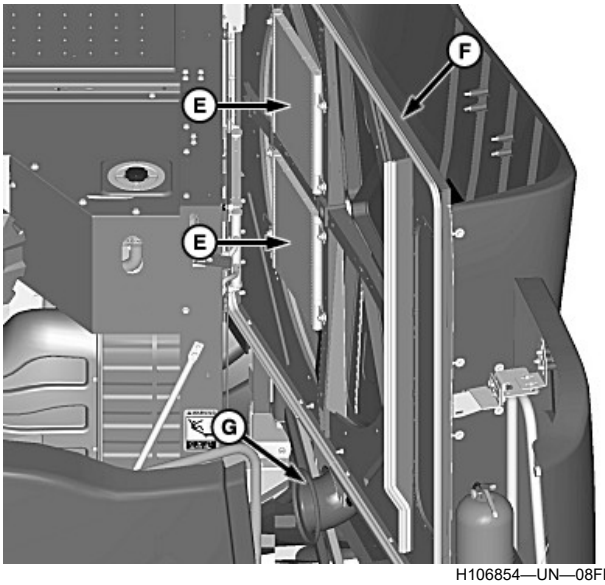
NOT: İçten dışa üfleyecek şekilde basınçlı hava ile alanları temizleyin.

1. Döner elek kapağını açın.
2. Aşağıdaki alanları içten dışa doğru temizleyin:
   - Radyatör (A)
   - Yoğuşturucu
   - Yağ soğutucu
   - Ara soğutucu
3. Alt vakum kanalını (B) ve aktarım kanalını (C) pislikten temizleyin.

Tier 2/Stage II (Stil B) ve Final Tier 4/Stage V



H106853—UN—08FEB13



H106854—UN—08FEB13

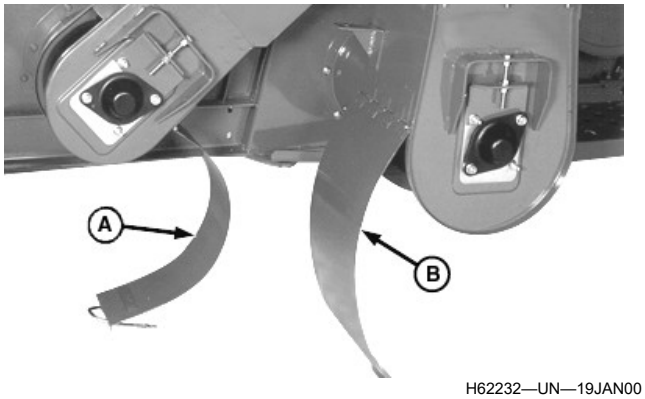
A—Kilitleme Pimi
B—Yakıt Soğutucu
C—Radyatör
D—Vakum Kanalı
E—Yoğuşturucu
F—Döner Elek Kapağı
G—Aktarım Kanalı

NOT: İçten dışa üfleyecek şekilde basınçlı hava ile alanları temizleyin.

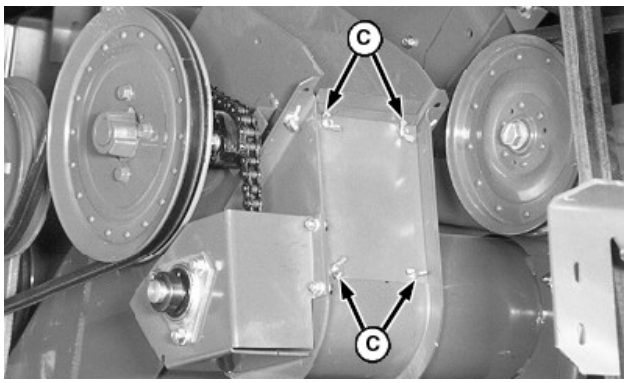
1. Döner elek kapağını açın.
2. Kilit pimini (A) çekin ve temizlemek için yakıt soğutucusunu (B) döndürün.
3. Aşağıdaki alanları içten dışa doğru temizleyin:
   - Radyatör (C)
   - Yağ soğutucu
   - Ara soğutucu
4. Alt vakum kanalını pislikten temizleyin (D).
5. Döner elek kapağında (F) bulunan kondansatörleri temizleyin (E).
6. Aktarım kanalından (G) pislikleri temizleyin.

29. Temiz dane elevatörü ve kesmik elevatörü alanlarını makine seçeneğine uygun olarak temizleyin.

Temiz Dane Elevatörü ve Kesmik Elevatörü (Stil A)



H62232—UN—19JAN00

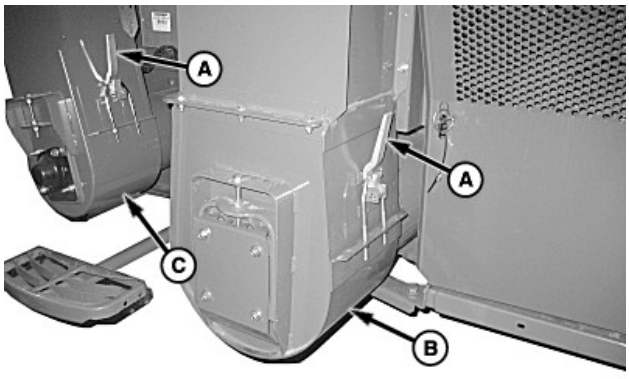


H62233—UN—19JAN00

A—Kesmik Elevatörü Kapağı
B—Temiz Dane Elevatörü Kapağı
C—Kelebek Somun

1. Alt kesmik elevatörü kapağını (A) açın ve temiz dane elevatörü kapağını (B) temizleyin.
2. Kelebek somunları (C) sökün ve kesmik elevatörünün üst ucundaki kapağı sökün.
3. Malzemeyi gereken şekilde çıkarın ve elevatörün yanlarını temizleyin.

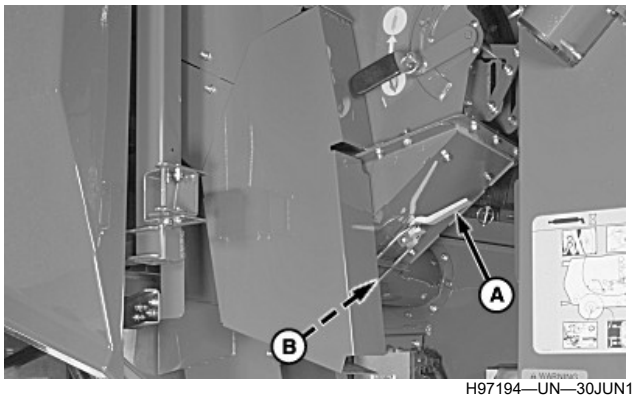
Temiz Dane Elevatörü ve Kesmik Elevatörü (Stil B)



H97193—UN—30JUN10

A—Tutamak
B—Temiz Dane Elevatörü Kapağı
C—Kesmik Sistemi Elevatörü Kapağı

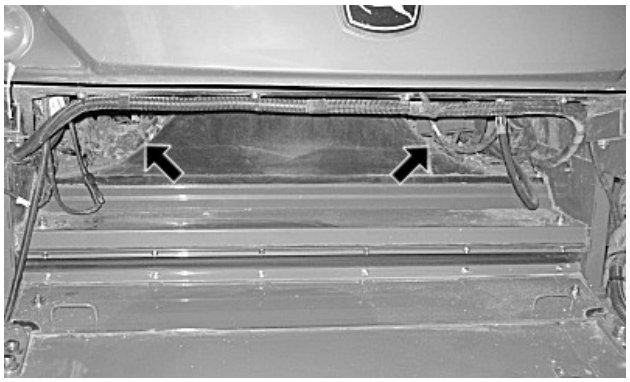
1. Temiz dane elevatörü kapağını (B) ve kesmik sistemi elevatörü kapağını (C) açmak için tutamakları (A) kullanın.
2. Malzemeyi gereken şekilde çıkarın ve elevatörün yanlarını temizleyin.



H97194—UN—30JUN10

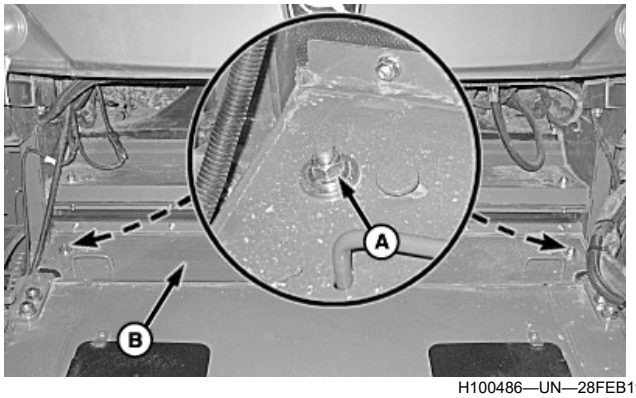
A—Tutamak
B—Kesmik Sistemi Helezon Kapağı

3. Kesmik sistemi helezon kapağını (B) açmak için tutamağı (A) kullanın.
4. Gereken şekilde malzemeyi çıkarın ve elevatörün yanlarını temizleyin.

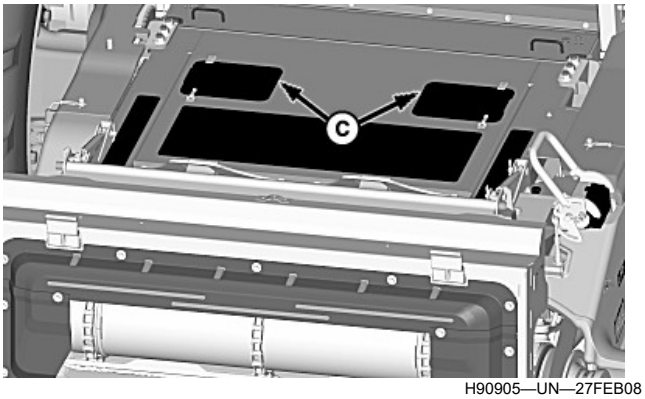


H100541—UN—02MAR11

30. Separatör ile makinenin yanları arasındaki anızı temizleyin.



H100486—UN—28FEB11

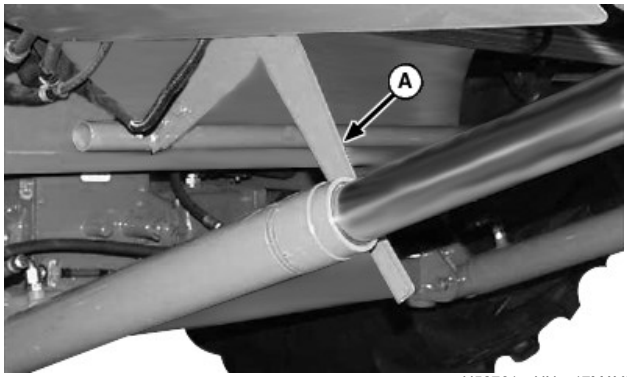


H90905—UN—27FEB08

A—Somun
B—Besleme Boğazı Kapağı
C—Besleme Boğazı Kapağı

31. Besleme boğazı kapağının her tarafındaki somunları (A) gevşetin ve somunları besleme boğazının merkezine doğru itin.
32. Çıkartmak için kapağı ileri doğru çekin.
33. Besleme düzenini üst kapaklar (B) ve (C) yoluyla temizleyin.
34. Konveyör zincirini kaldırın ve temizlerken zinciri birkaç kez gerip bırakın.
35. Kazıyıcı plakası alanlarını makine seçeneğine uygun olarak temizleyin.

Besleme Plakası (Stil A)

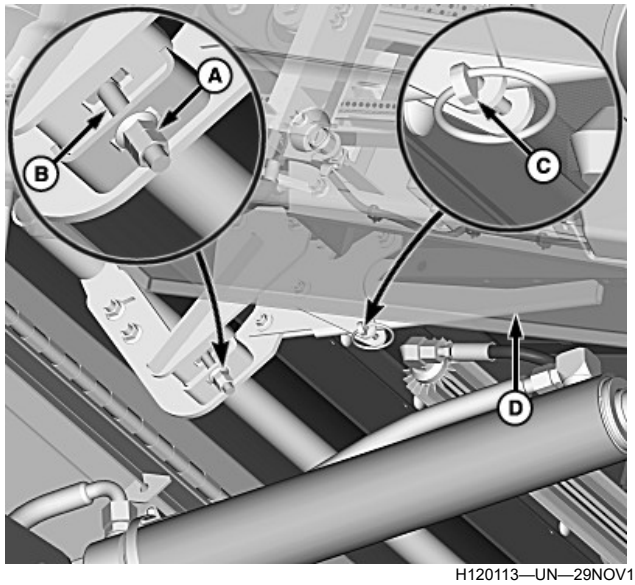


H52761—UN—17MAY99

A—Kol

1. Hızlı kilitlemeli pimi çıkartın ve besleme plakasını açmak için kolu (A) aşağı ve geriye doğru hareket ettirin.
2. Besleme plakası alanını temizleyin.
3. Besleme plakasını kapatmak için kolu ileri ve yukarı itin. Önceden çıkarılan hızlı kilitleme pimi ile tutturun.

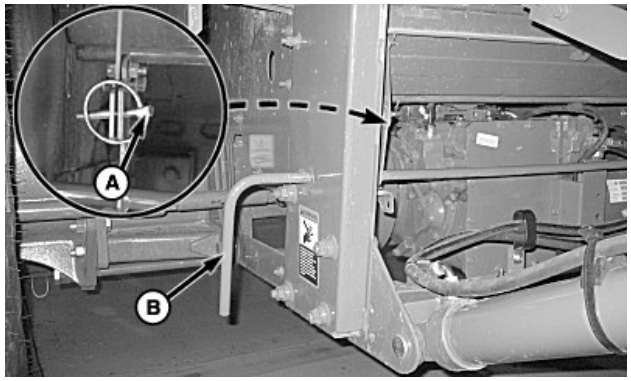
Besleme Plakası (Stil B)



H120113—UN—29NOV16

A—Somun
B—Yuvarlak Başlı Cıvata
C—Hızlı Kilitleme Pimi
D—Kol

1. Makinenin her iki tarafındaki somunları (A) ve yuvarlak başlı cıvatayı (B) sökün.
2. Hızlı kilitleme pimini (C) çıkartın ve besleme plakasını açmak için kolu (D) aşağı ve geriye doğru hareket ettirin.
3. Besleme plakası alanını temizleyin.
4. Besleme plakasını kapatmak için kolu ileri ve yukarı itin. Önceden çıkarılan hızlı kilitleme pimi ile tutturun.
5. Makinenin her iki tarafından önceden çıkarılmış yuvarlak başlı cıvatayı (B) ve somunları (A) takın.



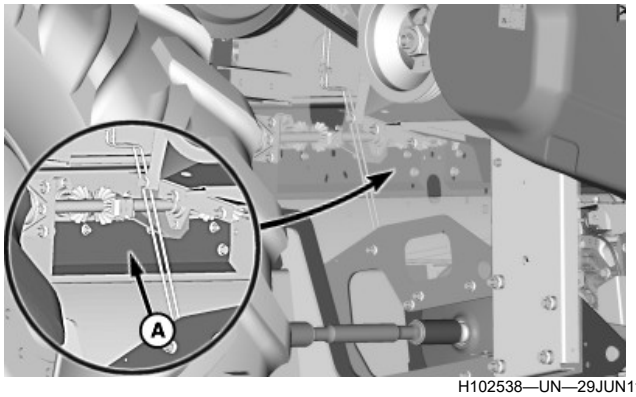
H99239—UN—01DEC10

A—Hızlı Kilitleme Pimi
B—Kol

36. Hızlı kilitleme pimini (A) çıkarın ve taş tuzağını açmak için kolu (B) yukarı hareket ettirin.
37. Taş tuzağı alanını temizleyin.
38. Taş tuzağını kapatmak için kolu aşağı hareket ettirin. Hızlı kilitleme pimi ile tutturun.

39. Temizleme sistemi helezon dişli alanını makine seçeneğine uygun olarak temizleyin.

Temizleme Sistemi Helezon Dişlileri (Stil A)

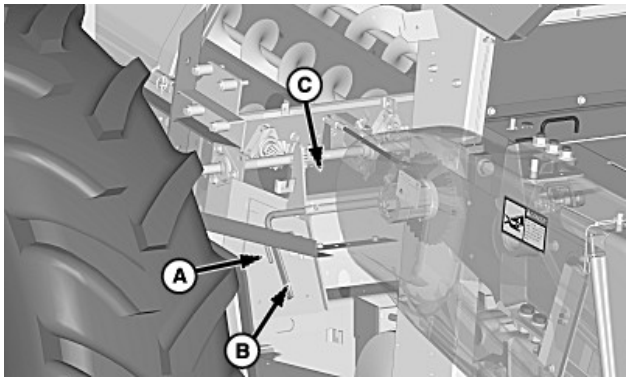


H102538—UN—29JUN11

A—Temizleme Kapağı

1. Alanı temizlemek için temizleme kapaklarındaki (A) cıvataları çıkarın.
2. Temizleme tamamlandığında temizleme kapaklarını ve cıvataları takın.

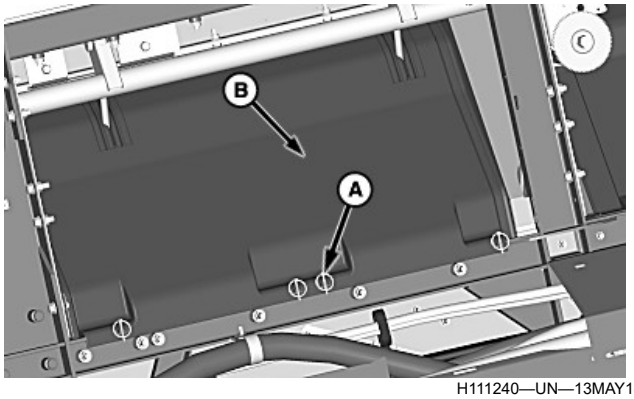
Temizleme Sistemi Helezon Dişlileri (Stil B)



H91139—UN—15APR08

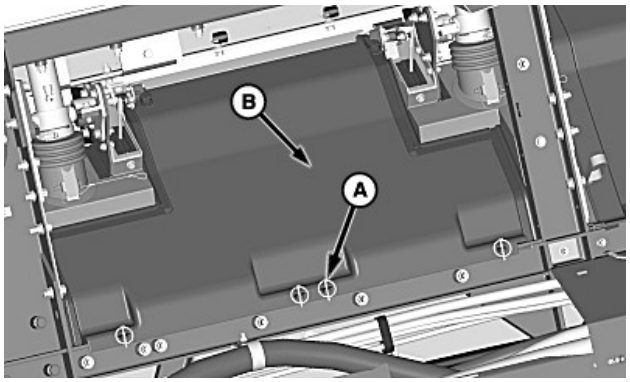
A—Kilitleme Pimi
B—Tutamak
C—Temizleme Kapağı

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve temizleme kapağını (C) boşaltmak için tutamağı (B) yukarı hareket ettirin.
2. Temizleme kapağını kapatmak ve kilitlemek için tutamağı aşağı doğru hareket ettirin.



H111240—UN—13MAY14

Kontrol Kapağı (stil A)



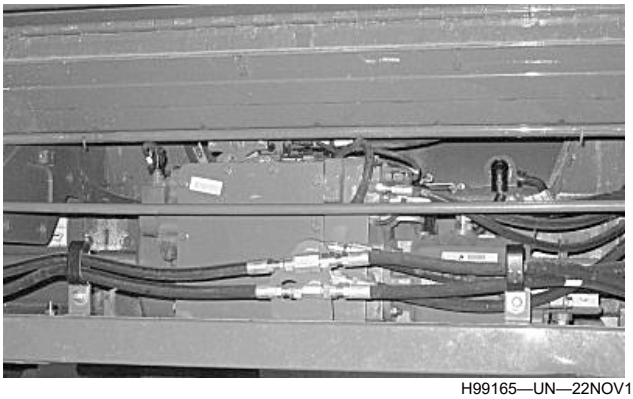
H111241—UN—13MAY14

Kontrol Kapağı (stil B)

H52708—UN—23MAR99

A—Hızlı Kilitleme Pimi
B—Kontrol Kapağı

40. Hızlı kilitlemeli pimleri (A) ve kontrol kapağını sökün (B). Malzemeyi çözmek için kazıyıcı kullanın, sonra makinenin yanlarını temizleyin.



H99165—UN—22NOV10

Basmalı Buton Makine Gösterimi

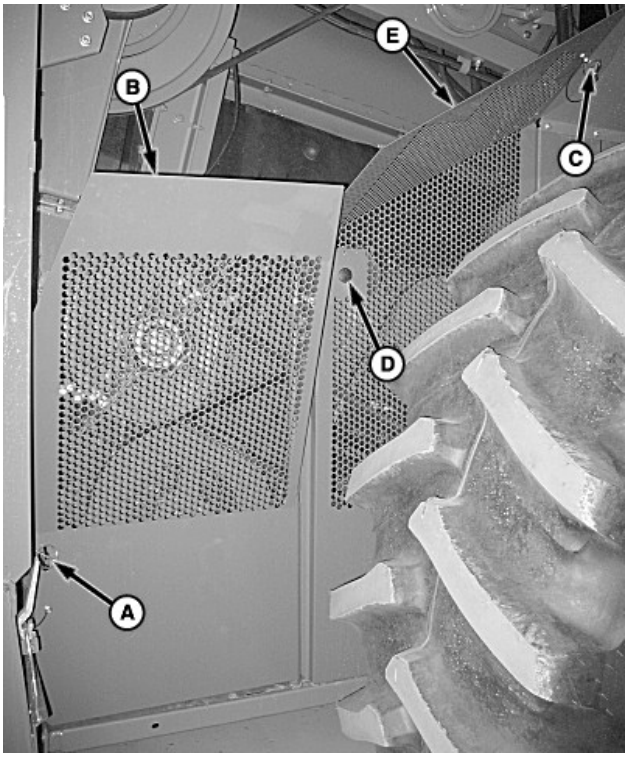
41. Aksın ve şanzımanın üstünü temizleyin.

H115550—UN—20AUG15

42. Elek ve anız elemanını mümkün olduğunda açın ve temizleyin.

H115551—UN—20AUG15

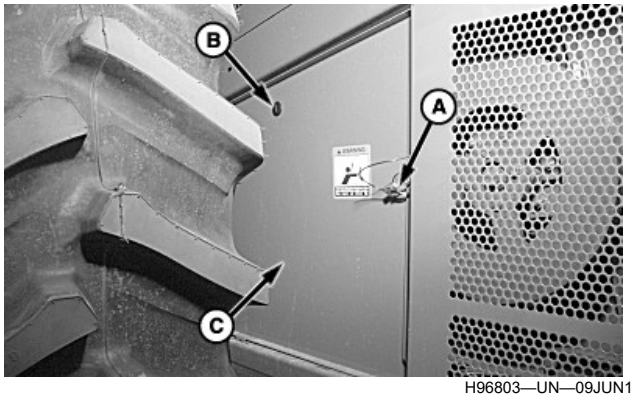
43. Arka dingil alanını temizleyin.



H96806—UN—09JUN10

A—Hızlı Kilitleme Pimi
B—Koruma
C—Hızlı Kilitleme Pimi
D—Sürgü
E—Koruma

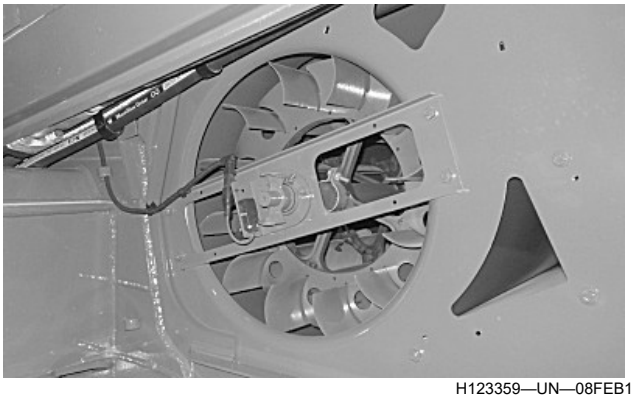
44. Hızlı kilitlemeli pimi (A) sökün ve korumayı (B) açın.
45. Hızlı kilitlemeli pimi (C) sökün ve kilidi açmak için kilidi (D) çevirin.
46. Arka korumayı (B) ve orta fan korumasını (E) kaldırın ve çıkartın.
47. Fan alanını temizleyin.



H96803—UN—09JUN10

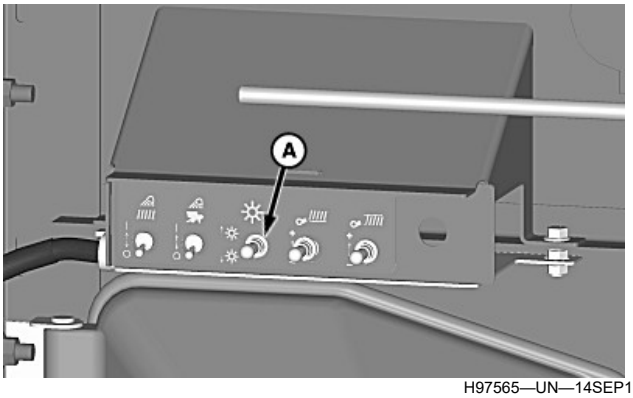
A—Hızlı Kilitleme Pimi
B—Sürgü
C—Koruma

48. Hızlı kilitleme pimini (A) sökün ve korumayı (C) çıkarmak için sürgüyü (B) çevirin.
49. Alanı temizleyin.



H123359—UN—08FEB18

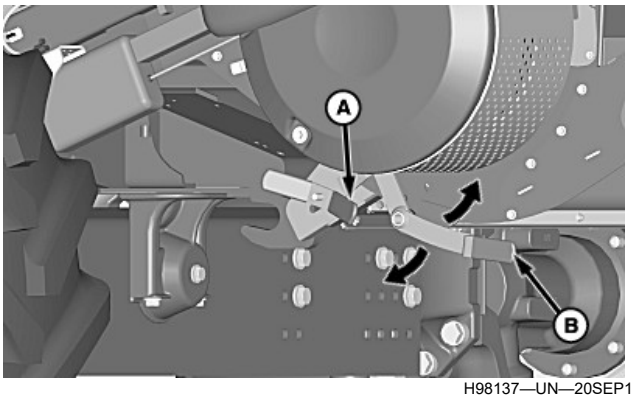
50. Fanın çevresindeki alanı temizleyin.



H97565—UN—14SEP10

A—Şalter

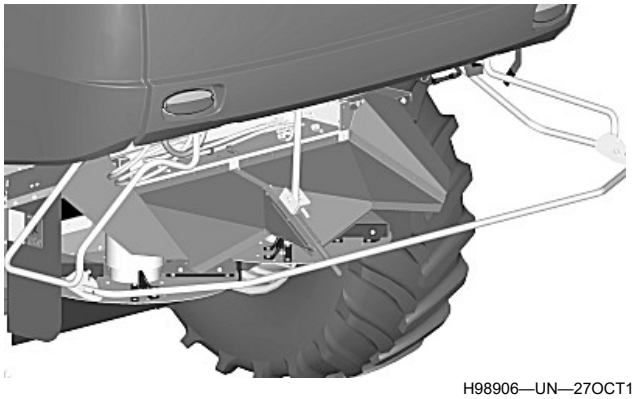
51. Kıyıcıyı (varsa) şalterle (A) kaldırın.



H98137—UN—20SEP10

A—Kelebek Somun
B—Tutamak

52. Bıçak Grubunun Manuel Olarak Ayarlanması: Kelebek somunu (A) gevşetin ve bıçak grubunu devreden çıkarmak için tutamağı (B) kullanın ve kıyıcıyı temizleyin.



H98906—UN—27OCT10

53. Püskürtücü (varsa) tahrik alanından ve püskürtücü kaputundan anızı temizleyin.

54. Makineyi çalıştırmadan önce daha önce çıkarılan tüm korumaları takın ve açılan tüm kapakları kapatın.

OUO6075,0004D3C-80-29JUN20

Yakıtla Güvenli İşlem Yapın, Ateş Yakmayın

TS202—UN—23AUG88

Yakıtla işlem yaparken dikkatli olun: Yakıt kolay alevlenebilir. Biçerdövere yakıt doldururken sigara içmeyin, açık ateş ya da kıvılcım oluşmamasına dikkat edin.

Depoya yakıt doldurmadan önce her zaman motoru durdurun. Makinaya kapalı yerlerde yakıt doldurmayın.

Makina üzerindeki atıkları, gres ve birikintileri temizleyerek yangına karşı önlem alın. Çevreye dökülen yakıtı her zaman temizleyin.

Tutuşabilir sıvıları taşımak için yalnızca bir onaylı yakıt kabı kullanın.

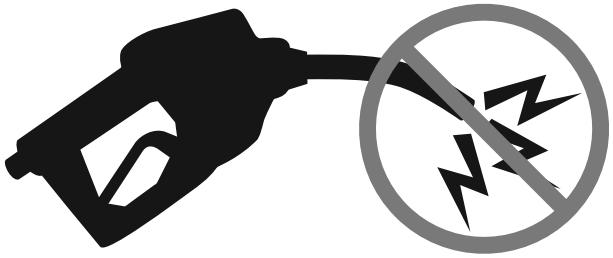
Yakıt kabını kesinlikle plastik kaplamalı kamyonet kasası içinde doldurmayın. Yeniden yakıt doldurmadan önce yakıt kabını her zaman yere indirin. Kapağı açmadan yakıt kabına yakıt doldurucu ağzı ile dokunun. Yakıt doldurucu ağzını dolum yaparken yakıt kabına dokunuyor kalmasını sağlayın.

Yakıt kaplarını bir açık alev, kıvılcım, ya da bir su ısıtıcısı ya da diğer aygıtlar içindeki gibi ateşleme alevi bulanan yerlerde depolamayın.

DX,FIRE1-80-12OCT11

Yakıt Doldururken Statik Elektrik Riskinden Kaçının

RG22142—UN—17MAR14



RG21992—UN—21AUG13

Aşırı Düşük Kükürt Oranlı Dizel (ULSD) yakıttaki kükürt ve diğer bileşiklerin çıkarılması, yakıtın iletkenliğini azaltır ve statik yük depolama yeteneğini artırır.

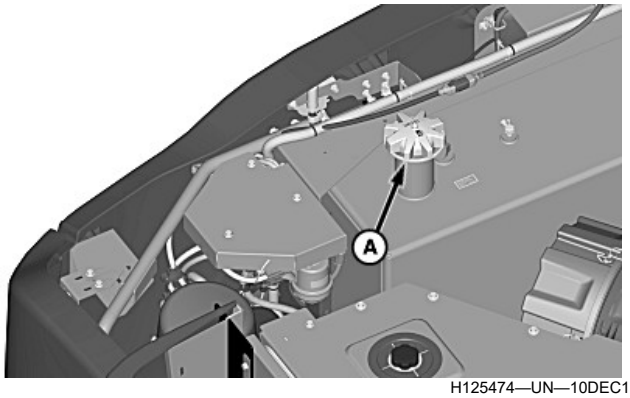
Rafinerilerde yakıt, statik yayan katkılarla işlem görmüş olabilir. Ancak katkı maddesinin etkinliğini zaman içerisinde azaltabilen birçok etken vardır.

Yakıt dağıtım sistemleri içersinde akarken, ULSD yakıtta statik yükler oluşabilir. Yanıcı buhar oluşmuşsa, statik elektrik boşalma bir yangına veya patlamaya neden olabilir.

Bu yüzden, makinenize yakıt doldurmak için kullanılan tüm sistemin (yakıt besleme tankı, transfer aktarım pompası, aktarım hortumu, ağız ve diğerleri) doğru şekilde topraklanması ve bağlanması önemlidir. Yakıt dağıtım sisteminin doğru topraklama ve bağlama uygulamaları standartlarına uygun olduğundan emin olmak için, yakıt veya yakıt sistem tedarikçinize danışın.

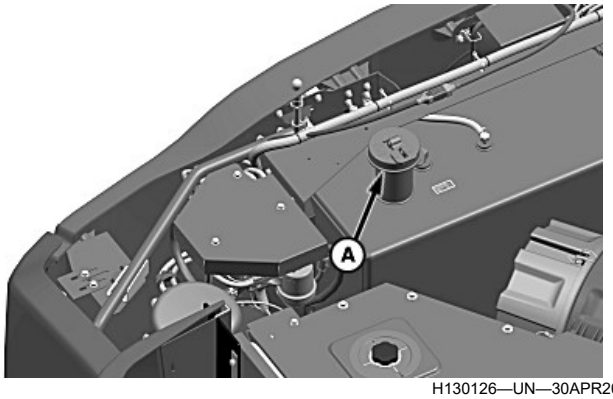
DX,FUEL,STATIC,ELEC-80-12JUL13

Yakıt Deposu—Doldurulması



H125474—UN—10DEC18

Yakıt Deposu Kapağı (Kilitlenemez)



H130126—UN—30APR20

Yakıt Deposu Kapağı (Kilitlenebilir)

A—Yakıt Deposu

DİKKAT: Yakıt dikkatli elleçleyin. Sigara içerken makineye yakıt doldurmayın. Yakıt deposunu doldurmadan önce motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Yakıt deposunu fazla doldurmayın. Yakıtın geri sıçramasından bedensel yaralanmalar meydana gelebilir. Yakıtın genleşmesi nedeniyle sızıntı meydana gelebilir. Yakıt deposu çok fazla doldurulmuş, ardından doğrudan güneş ışığına maruz bırakılmışsa veya sıcaklık çok yüksekse yakıt deposu taşabilir.

ÖNEMLİ: Final Tier 4/Stage V Motorlar: SADECE ultra düşük kükürtlü dizel yakıt kullanın. Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Dizel Yakıt ve Bio-dizel Yakıt kısımlarına bakınız.

Yakıt deposuna (A) her akşam yakıt doldurun. Bu, nemli havanın soğuyarak yakıt deposunda yoğuşmasını önler.

OUO6075,0004E1B-80-30APR20

Dizel Yakıtın Kullanımı ve Depolanması

DİKKAT: Yangın riskini azaltın. Yakıt doldururken dikkatli olun. Motor çalışırken depoya yakıt DOLDURMAYIN. Yakıt deposunu doldururken veya yakıt sisteminin bakımını yaparken SİGARA İÇMEYİN.

Soğuk havalarda su yoğuşmasını ve donmayı önlemek için, günlük işletimin sona ermesinin ardından yakıt deposunu doldurun.

Yoğuşmayı en aza indirmek için, tüm saklama depolarını olabildiğince dolu tutun.

İçeri nem girmesini önlemek için, tüm yakıt deposu kapaklarının ve kalkanlarının doğru takılmış olmasını güvence altına alın. Yakıttaki su içeriğini düzenli aralıklarla inceleyin.

Biyodizel yakıt kullanıldığında, erken tıkanmadan ötürü, yakıt filtresinin daha sık değiştirilmesi gerekebilir.

Motoru çalıştırmaya başlatmadan önce her gün, motor yağı seviyesini inceleyin. Yağ seviyesinin yükselmesi, motor yağının inceldiğine ilişkin bir belirti olabilir.

Yakıtın uzun süre depoda bekletildiği veya yakıtın sık kullanılmadığı durumlarda, yakıt stabilize etmek için yakıt düzenleyici maddesi ekleyin ve su yoğuşmasını önleyin. Bu konuya ilişkin tavsiye almak için yakıt tedarikçinizle veya John Deere bayinizle görüşün.

OUO6075,000163E-80-06SEP13

Dizel Yakıt

Bulunduğunuz bölgedeki dizel yakıtın özelliklerini yakıt satıcınızdan öğrenin.

Dizel yakıtlar genelde, satışa sunuldukları coğrafi bölgenin düşük sıcaklık gereksinimlerini karşılayacak uygun bir karışımda satılmaktadır.

Teknik özellikleri EN 590 ya da ASTM D975 gerekliliklerini karşılayan dizel yakıt kullanılması önerilir. Yenilenebilir dizel yakıt, hayvansal katı yağlar ve bitkisel sıvı yağlara hidro işlemler uygulanarak üretilir ve temelde petrol kökenli dizel yakıtıyla özdeştir. EN 590, ASTM D975 veya EN 15940 standartlarını karşılayan yenilenebilir dizel yakıtlar tüm karışım seviyelerinde kullanım için uygundur.

Gerekli Yakıt Özellikleri

Her durumda, yakıt, şu özellikleri karşılıyor olmalıdır:

Minimum Setan sayısı 40. Özellikle -20 °C (-4 °F) altındaki soğuklarda ya da deniz seviyesinden 1675 m (5500 ft) yükseklikte setan sayısının 47'nin üzerinde olması istenir.

Bulutlanma Noktası, beklenen en düşük ortam sıcaklığının altında olmalı veya **Soğuk Filtre Tıkanma Noktası** (CFPP), yakıt bulutlanma noktasının maksimum 10°C (18°F) altında olmalıdır.

Yakıt yağlayıcılığı, ASTM D6079 veya ISO 12156-1 standardına göre ölçüldüğünde maksimum 0,52 mm iz çapı ölçütünü karşılamalıdır. 0,45 mm. maksimum aşınma iz çapı tercih edilir.

Dizel yakıtın niteliği ve kükürt oranı motorun çalıştırıldığı yerde geçerli olan emisyon yönetmelikleriyle tam uyumlu olmak zorundadır. Kükürt içeriği 10.000 mg/kg (10.000 ppm) değerinden daha fazla olan dizel yakıt KULLANMAYIN.

Bakır, kurşun, çinko, kalay, pirinç ve tunç gibi **materyaller** yakıt oksidasyon reaksiyonlarını katalize ederek yakıt sistemi birikmelerine ve yakıt filtrelerinin tıkanmasına yol açabileceğinden bu metallerin yakıt işleme, dağıtım ve depolama ekipmanında kullanılmasından kaçınılmalıdır.

E-Dizel yakıt

E-Dizel KULLANMAYIN (Dizel yakıt ve etanol karışımı). E-Dizel yakıtın herhangi bir John Deere makine ile kullanılması garantiyi geçersiz hale getirebilir.

DİKKAT: E-Diesel yakıt kullanımında yangın ve patlama riskinden kaynaklı ciddi yaralanma ve can kaybından kaçının.

560 kW üzerindeki Interim Tier 4, Final Tier 4, Aşama III B, Aşama IV ve Aşama V Motorlar için Kükürt Oranı

- YALNIZCA maksimum kükürt oranı 500 mg/kg (500 ppm) olan dizel yakıt kullanın.

Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage III B, Stage IV Motorlar ve Stage V Motorlar için Kükürt İçeriği

- YALNIZCA, maksimum kükürt içeriği 15 mg/kg (15 ppm) olan ultra düşük kükürt içeriğine sahip dizel yakıt (ULSD) kullanın.

Kat 3 ve Aşama III A Motorlar için Kükürt Oranı

- Kükürt içeriği 1000 mg/kg (1000 ppm) değerinden daha düşük dizel yakıt kullanılması ÖNERİLİR.
- Kükürt içeriği 1000—2000 mg/kg (1000—2000 ppm) olan dizel yakıt kullanılması, yağ ve filtre değiştirme aralığını KISALTIR.
- Kükürt içeriği 2000 mg/kg (2000 ppm) değerini aşan dizel yakıt kullanmadan ÖNCE, John Deere bayinize danışın.

Kat 2 ve Aşama II Motorlar için Kükürt Oranı

- Kükürt içeriği 2000 mg/kg (2000 ppm) değerinden daha düşük dizel yakıt kullanılması ÖNERİLİR.
- Kükürt içeriği 2000—5000 mg/kg (2000—5000 ppm) olan dizel yakıt kullanılması, yağ ve filtre değiştirme aralığını KISALTIR.[1]
- Kükürt içeriği 5000 mg/kg (5000 ppm) oranını aşan dizel yakıt kullanmadan ÖNCE, John Deere servisinize danışın.

Diğer Motorlar için Kükürt İçeriği

- Kükürt içeriği 5000 mg/kg (5000 ppm) değerinden daha düşük dizel yakıt kullanılması ÖNERİLİR.
- Kükürt içeriği 5000 mg/kg (5000 ppm) değerinden yüksek olan dizel yakıtı kullanılması yağ ve süzgeç değişim aralığını AZALTIR.

ÖNEMLİ: Dizel yakıta hiçbir zaman kullanılmış motor yağı veya herhangi başka bir tip yağlama yağı karıştırmayın.

Uygun olmayan yakıt katkıları eklenmesi sonucunda dizel motorların yakıt püskürtme donanımında hasar oluşabilir.

DX,FUEL1-80-01NOV22

Biyodizel Yakıt

Biyodizel yakıt, bitkisel yağlardan ya da hayvansal yağlardan türetilen uzun zincirli yağ asitlerinin mono alkil esterlerinden oluşur. Biyodizel karışımları, petrol dizel yakıtı ile hacim bazlı karıştırılmış biyodizeldir.

Biyodizel içeren yakıt kullanmadan önce, bu Sürücü El Kitabı içeriğindeki Biyodizel Kullanımına ilişkin Gereklilikler ve Öneriler konusunu inceleyin.

Çevre yasaları ve mevzuatı, biyo yakıtların kullanılmasını destekleyebilir veya yasaklayabilir. Sürücüler, biyoyakıt kullanmadan önce, yetkili resmi makamlara danışmalıdır.

Avrupa Birliği'nde İşletilen John Deere Faz 5 Motorlar

Motor, Birlik sınırları içinde bir yerde dizel ya da yol dışı gas-oil (kalorifer yakıtı) kullanılarak işletilecek olduğunda, FAME içeriği %8 hacim/hacim (B8) oranını aşmayan nitelikte bir yakıt kullanılmalıdır.

Avrupa Birliği'nde İşletilen Faz 5 Motorlar hariç Egzoz Süzgeci bulunan John Deere Motorlar

B20'ye kadar biyodizel karışımlar YALNIZCA, eğer biyodizel (%100 biyodizel veya B100) ASTM D6751, EN 14214 veya dengi teknik özellik belirtimlerini karşılıyor ise kullanılabilir. B20 kullanıldığında güçte %2 ve yakıt ekonomisinde %3 düşüş beklenir.

B20 üzeri biyodizel konsantrasyonları, motorum emisyon denetim sistemlerine zarar verebilir ve kullanılmamalıdır. Riskler arasında daha sık sabit rejenerasyon, kurum birikmesi ve kül giderme için artan aralık vardır, ancak riskler bunlarla sınırlı değildir.

B10 - B20 Biyodizel karışımları kullanılırken, deterjan ve dispersan katkı maddeleri içeren John Deere Yakıt şartlandırıcılar veya muadilleri gereklidir ve ve bunların, daha düşük biyodizel karışımları için de kullanılması önerilir.

Egzoz Süzgeci bulunmayan John Deere Motorlar

B20'ye kadar biyodizel karışımlar YALNIZCA, eğer biyodizel (%100 biyodizel veya B100) ASTM D6751, EN 14214 veya dengi teknik özellik belirtimlerini karşılıyor ise kullanılabilir. B20 kullanıldığında güçte %2 ve yakıt ekonomisinde %3 düşüş beklenir.

Bu John Deere motorları B20 üzeri (%100 biyodizele kadar) biyodizel karışımları ile işletilebilir. B20 üzeri Biyodizel karışım seviyelerinde YALNIZCA, eğer yasalar izin veriyorsa ve biyodizel, EN 14214 teknik özelliklerini (esas olarak Avrupa'da gereklidir) karşılıyor

[1] Motor Yağı ve Filtre Bakım Aralıklarına ilişkin daha fazla bilgi edinmek için, bkz. DX,ENOIL12,OEM, DX,ENOIL12,T2,STD veya DX,ENOIL12,T2,EXT.

ise işletin. B20 üzeri biyodizel karışımları ile işletilen motorlar, yürürlükte olan emisyon yasalarının bazıları ile tam uyumlu olmayabilir veya bazılarınca yasaklanmış olabilir. %100 biyodizel kullanıldığında güçte %12 ve yakıt ekonomisinde %18 düşüş beklenir.

B10 - B100 Biyodizel karışımları kullanılırken, deterjan ve dispersan katkı maddeleri içeren John Deere yakıt şartlandırıcılar veya muadilleri gereklidir ve bunların, daha düşük biyodizel karışımları için de kullanılması önerilir.

Biyodizel Kullanılmasına ilişkin Gereklilikler ve Öneriler

Tüm biyodizel karışımlarının petrol dizeli kısmı, ASTM D975 (ABD) ya da EN 590 (AB) ticari standartlarının gerekliliklerini karşılamalıdır.

Amerika Birleşik Devletşeri'ndeki biyodizel kullanıcılarına, biyodizel karışımlarını, BQ-9000 (Ulusal Biyodizel Kurulu tarafından sertifikalandırılır) Akrediteli üreticiden tedarik edilmiş bir BQ-9000 Sertifikalı Pazarlayıcıdan satın almaları önemle önerilir. Belgeli satıcılar ve denklik belgeli üreticiler şu internet adresinde bulunabilir: http://www.bq9000.org.

Biyodizel kalıntı kül içerir. ASTM D6751 veya EN14214 tarafından izin verilmiş olan maksimum değerleri aşan kül seviyeleri, daha kısa sürede kül yüklenmesine ve Egzoz Filtresinin (donatılmışsa) daha sık temizlenmesinin gerekmesine neden olabilir.

Biyodizel yakıt kullanırken, özellikle dizelden geçiş yapıldığında, yakıt filtresinin daha sık değiştirilmesi gerekebilir. Motoru çalıştırmaya başlatmadan önce her gün, motor yağı seviyesini inceleyin. Yağ seviyesinin yükselmesi, motor yağının inceldiğine ilişkin bir belirti olabilir. B20'ye kadar biyodizel karışımları, biyodizelin imalat tarihini izleyen 90 gün içinde kullanılmalıdır. B20 üzeri biyodizel karışımları, biyodizelin imalat tarihini izleyen 45 gün içinde kullanılmalıdır.

B20^ye kadar biyodizel karışımları kullanılırken, şunlar dikkate alınmalıdır:

- Soğuk havada akış azalması
- Kararlılık ve depolama sorunları (nem soğurma, mikrobik oluşumlar)
- Filtre kısılma ve tıkanma olasılığı (genellikle halihazırda kullanılan motorlarda biyodizele ilk kez geçildiği zaman karşılaşılan bir problemdir)
- Contalardan ve hortumlardan yakıt sızması olasılığı (esas olarak eski motorlarda karşılaşılan bir sorundur)
- Motor bileşenlerinin hizmet ömrünün kısalması olasılığı

Yakıtın bu Sürücü El Kitabında sağlanan teknik özellikler ile uyumlu olduğundan emin olmak için, yakıt distribütörünüzden bir analiz belgesi talep edin.

Biyodizel yakıtların depolanmasını ve performansını iyileştirmek amacıyla John Deere yakıt ürünlerine ilişkin bilgi edinmek için, John Deere bayinize danışın.

Eğer B20 üzeri biyodizel karışımları kullanılıyor ise, ayrıca şunlar da dikkate alınmalıdır:

- Deterjan/dispersan içeren John Deere yakıt katkı maddeleri ve şartlandırıcıları veya muadilleri kullanılmaması halinde, enjektör memelerinde, güç kaybına ve motorda yanlış ateşlemeye yol açabilecek kurumlanma veya tıkanma meydana gelebilir.
- Karterdeki yağın seyrelme olasılığı (daha sık yağ değişimi gerektirir)
- İç bileşenlerin sıvanması veya tutukluk yapması olasılığı
- Balçık ve çökelti oluşması olasılığı
- Yüksek sıcaklıklarda, yakıtta ısıl oksitlenme olasılığı
- Yakıt elleçlenmesinde, dağıtımında ve depolanmasında kullanılan diğer malzemelerle (bakır, kurşun, çinko, kalay, pirinç ve bronz dâhil) uyumsuzluk sorunları olasılığı
- Su ayırıcı verimliliğinde azalma olasılığı
- Biyodizele maruz kalan boyanın zarar görmesi olasılığı
- Yakıt enjeksiyon ekipmanında korozyon meydana gelmesi olasılığı
- Elastomer contalarda ve keçelerde malzemenin nitelik kaybına uğraması olasılığı (esas olarak eski motorlarda karşılaşılan bir sorundur)
- Yakıt sisteminde yüksek asit seviyelerinin oluşması olasılığı
- B20 üzeri biyodizel karışımları daha fazla kül içerir, bu nedenle, B20 üzeri karışımların kullanılması daha hızlı kurum birikmesine yol açabilir ve egzoz süzgecinin (varsa) daha sık temizlenmesini gerektirebilir

ÖNEMLİ: Preslenmiş ham bitkisel yağların John Deere motorlarında, herhangi bir konsantrasyonda yakıt olarak kullanılması uygun DEĞİLDİR. Bunların kullanılması motorun arızalanmasına neden olabilir.

DX,FUEL7-80-13JAN18

Dizel Yakıtın Yağlayıcılığı

Amerika, Kanada ve Avrupa'da imal edilen dizel yakıtın çoğu, yakıt enjeksiyon sistemi bileşenlerinin düzgün ve dayanıklı bir biçimde işletilmesini güvence altına alacak, yeterli yağlayıcılığa sahiptir. Buna karşın, dünyanın bazı bölgelerde imal edilen dizel yakıtlar, gerekli yağlayıcılıktan yoksun olabilmektedir.

ÖNEMLİ: Makinenizde kullanılan dizel yakıtın iyi yağlayıcılık karakteristiklerine sahip olmasını güvence altına alın.

Yakıt yağlayıcılığı ASTM D6079 ya da ISO 12156-1 standardına göre ölçüldüğünde maksimum 0,52 mm aşınma iz çapında olmalıdır. 0,45 mm. maksimum aşınma iz çapı tercih edilir.

Eğer yağlayıcılığı düşük ya da yağlayıcılığı bilinmeyen yakıt kullanılıyorsa, belirtilen yoğunlukta John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (ya da eşdeğeri) yakıt katkı maddesi eklenmelidir.

Biyodizel Yakıtın Yağlayıcılığı

Yakıt yağlayıcılığı, B20 (%20 Biyodizel) karışıma kadar olan Biyodizeller kullanıldığında önemli ölçüde iyileşebilir. Yağlayıcılıkta daha fazla artış elde edilmesi, B20 üzerindeki Biyodizel karışımlar için sınırlıdır.

DX,FUEL5-80-07FEB14

Tamamlayıcı Dizel Yakıt Katkı Maddeleri

Dizel yakıt, birçok nedenden ötürü performans veya diğer operasyonel sorunların kaynağı olabilir. Bazı sebepler arasında, zayıf yağlılık, kirletici maddeler, düşük setan değeri ve yakıt sistemi tortusuna yol açan çeşitli özellikler vardır. Bunlar ve daha fazlasına, bu Operatör El Kitabı'nın diğer bölümlerinde değinilmiştir.

Motor performansı ve güvenilirliğini optimize etmek için, bu Operatör El Kitabı'nın başka bölümlerinde bulunan yakıt kalitesi, depolama ve kullanma hakkındaki tavsiyeleri dikkatlice izleyin.

Motor yakıt sisteminin performansını ve güvenilirliğini sağlamada daha fazla yardım amaçlı olarak, John Deere, çoğu global pazar için bir yakıt katkı ürünleri ailesi geliştirmiştir. Temel ürünler, Yakıt Koruma Dizel Yakıt Koşullandırıcı (kış ve yaz formüllerinde tam özellikli koşullandırıcı) ve Yakıt Koruma Temiz Tutma (yakıt enjektör tortusu giderme ve önleme). Bu ve diğer ürünlerin kullanılabilirliği, pazara göre değişiklik göstermektedir. Gereksinimlerinizi karşılamak için doğru niteliğe sahip olabilecek yakıt katkılarına ilişkin daha fazla bilgi edinmek amacıyla, yerel John Deere bayinizle görüşün.

DX,FUEL13-80-07FEB14

Dizel Yakıtın Test Edilmesi

Bir yakıt analiz programı, dizel yakıtını kalitesinin izlenmesine yardımcı olabilir. Yakıt analizi, örneğin hesaplanmış setan endeksi, yakıt tipi, kükürt içeriği, su içeriği, görünüm, soğuk havada işletim için uygunluk, bakteri, bulutlanma noktası, asit numarası, parçacık kontaminasyonu ve yakıtın ASTM D975 veya dengi teknik özellik belirtimlerini karşılayıp karşılamadığı gibi, kritik veriler sağlayabilir.

Dizel yakıt analizine ilişkin daha fazla bilgi edinmek için, John Deere bayiniz ile iletişim kurun.

DX,FUEL6-80-13JAN18

Soğuk Havanın Dizel Motorlar üzerindeki Etkisinin En Aza İndirilmesi

John Deere dizel motorları soğuk havalarda verimli işletilmek için tasarlanmışlardır.

Ancak yine de, etkin çalışmaya başlama ve soğuk hava işletimi için, bir miktar ekstra özen gerekmektedir. Aşağıdaki bilgiler, soğuk havanın motorunuzun çalışmaya başlatılması ve işletimi üzerinde meydana getirebileceği etkileri en aza indirebilecek işlem adımlarını özetlemektedir. Ek bilgi edinmek ve soğuk hava yardımcılarının yerel olarak satışa sunulup sunulmadığını örenmek için John Deere bayinize danışın.

Kışlık Yakıt Kullanımı

Sıcaklıklar 0°C (32°F) değerinin altına düştüğünde, soğuk havada işletim için, kışlık yakıt (Kuzey Amerika'da No. 1-D) en uygun yakıttır. Kışlık yakıt, düşük bulanma noktasına ve düşük akma noktasına sahip bir yakıttır.

Bulanma noktası yakıtta vaks oluşumunun başladığı sıcaklıktır. Bu vaks, yakıt filtrelerinin tıkanmasına neden olur. **Akma noktası** yakıt hareketinin gözlemlendiği en düşük sıcaklıktır.

NOT: Ortalama olarak, kışlı dizel yakıt daha düşük BTU (ısı içeriği) değerine sahiptir. Kışlık yakıt kullanımı, gücü ve yakıt verimliliğini azaltabilir ancak motor performansı üzerinde başka herhangi etkisi olmamalıdır. Soğuk havada işletim sırasında, düşük güçle ilgili şikayetler için sorunların giderilmesi işlemi yapmaya başlamadan önce, kullanılmakta olan yakıtın sınıfını inceleyin.

Hava Emme Isıtıcısı

Hava emme ısıtıcısı, soğuk havada başlatma yardımı için bazı motorlarda sunulan bir opsiyondur.

Eter

Hava emme girişinde, soğuk havada başlatma yardımı için bir eter portu mevcuttur.

DİKKAT: Eter kolay alevlenebilir. Kızdırma bujili ya da hava emme ısıtıcısı bulunan bir motoru çalıştırmaya başlatırken eter kullanmayın.

Soğutma Sıvısı Isıtıcısı

Bir motor bloğu ısıtıcısı (soğutma sıvısı ısıtıcısı)i soğuk havada başlatma yardımı için sunulan bir opsiyondur.

Mevsime Uygun Viskozitede Yağ ve Doğru Soğutma Sıvısı Konsantrasyonu

Yağ değişimleri arasında beklenen hava sıcaklığı aralığını temel alan, mevsime uygun sınıfta viskoziteye sahip motor yağı ve tavsiye edilen doğru konsantrasyonda, düşük silikatlı antifriz kullanın. (Bakın

bu Bölüm, DİZEL MOTOR YAĞI ve MOTOR SOĞUTMA SIVISI gereklilikleri.)

Dizel Yakıt Soğuk Hava Akışkanlık Katkıları

Soğuk mevsimlerde, kışlık sınıftan olmayan dizel yakıtı (Kuzey Amerika'da No. 2-D) iyileştirmek için, antijel kimyasallar içeren John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (kış formülü) veya muadili dizel yakıt şartlandırıcı kullanın. Bu genellikle çalıştırılabilirliği yakıtın bulanıklık noktasının 10 °C (18 °F) altına kadar genişletir. Daha düşük sıcaklıklarda işletilebilirlik elde etmek için, kışlık yakıt kullanın.

ÖNEMLİ: Dış sıcaklık 0 °C (32 °F) altına düştüğünde yakıta işlem uygulayın. En iyi sonuçları elde etmek için, işlem görmemiş yakıt kullanın. Etikette tavsiye edilen tüm yönergelere uyun.

Biyodizel

Biyodizel karışımları ile işletim sırasında, yüksek sıcaklıklarda vaks oluşumu olabilir. Soğuk mevsimlerde, 5°C (41°F) sıcaklıktan itibaren biyodizel yakıtları iyileştirmek için, John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (kış formülü) veya muadili kullanmaya başlayın. 0°C (32°F) altı sıcaklıklarda, B5 veya daha düşük oranlı karışımlar kullanın. -10°C (14°F) altı sıcaklıklarda yalnızca, kış sınıfı petrol dizel yakıtı kullanın.

Kış Önlükleri

Hiç bir John Deere motoru üzerinde kumaş, karton ya da plaka yapılı kış önlüğü kullanılması tavsiye olunmaz. Böylesi öğelerin kullanılması, motor soğutma sıvısı ve şarj havası sıcaklığının aşırı derecede yükselmesine neden olabilir. Bu, motorun ömrünün azalmasına, güç kaybına ve yakıt ekonomisinde düşüşe yol açabilir. Kış önlükleri ayrıca, fanın ve fan tahrik bileşenlerinin üzerine, erkenden bozulmalarına yol açabilecek biçimde, anormal miktarda baskı etkimesine de neden olabilir.

Eğer kış önlüğü kullanılıyorsa; önlük hiç bir zaman, ızgaranın ön alanını tamamen kapatmamalıdır. Izgaranın merkez bölgesinde yaklaşık %25 oranında bir alan, her zaman açık kalmalıdır. Hava tıkama düzeneği hiç bir zaman, radyatör peteğine doğrudan doğruya uygulanmaz.

Radyatör Kapayıcıları

Eğer bir termostatik denetimli radyatör kapatma sistemi ile donatılmışsa, bu sistem aşırı emme toplanma borusu sıcaklığını önlemek için, soğutma sıvısı 93°C (200°F) sıcaklığa eriştiğinde kapayıcı tümden açacak biçimde düzenlenmelidir. Manüel denetimli sistemler tavsiye olunmaz.

Eğer havadan havaya ara soğutma kullanılıyorsa, emme manifoldu hava sıcaklığı, şarj hava soğutucusunun maksimum izin verilen sıcaklığına eriştiğinde kapayıcılar tamamen açılmalıdır.

Ayrıntılı bilgi edinmek için, John Deere bayinize danışın.

DX,FUEL10-80-13JAN18

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) — Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) Bulunan Motorlarda Kullanım

Motorun emisyon performansını sürdürmek için teknik özelliklere göre DEF kullanmak ve doldurmak gerekir.

Dizel egzoz sıvısı (DEF), seçici katalitik redüksiyon (SCR) bulunan motorların egzoz sistemine enjekte edilen yüksek saflıktaki bir sıvıdır. DEF saflığının korunması, SCR sistemindeki arızaların önlenmesi için önemlidir. DEF gerektiren motorları, ISO 22241-1 uyarınca, sulu üre solüsyonu 32 (AUS 32) gereklerini karşılayan bir ürün kullanmalıdır.

John Deere Dizel Egzoz Sıvısı kullanılması önerilir. John Deere Dizel Egzoz Sıvısı, operasyonel ihtiyaçlarınıza uyacak şekilde John Deere yetkili satıcınızdan çeşitli paket ebatlarında edinilebilir.

John Deere Dizel Egzoz Sıvısı yoksa Amerikan Petrol Kurumu (API) Dizel Egzoz Sıvısı Sertifika Programı veya AdBlue Dizel Egzoz Sıvısı Sertifika Programı ile sertifikalı DEF kullanın. Kabın üzerinde API sertifikasyonu sembolü veya AdBlue adını arayın.

RG30211—UN—08MAR18

Bazı durumlarda DEF, şu adların biri veya daha fazlası ile ifade edilir:

- Üre
- Sulu Üre Solüsyonu 32
- AUS 32
- AdBlue
- NOx Azaltım Maddesi
- Katalizör Solüsyonu

DX,DEF(T)-80-08APR22

Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) Sınanması

ÖNEMLİ: DEF'i doğru konsantrasyonda kullanmak, motor ve egzoz artçıl işlem sistemi için son derece önemlidir. Uzun süre depolanması ve diğer koşullar, DEF konsantrasyonunu olumsuz yönde değiştirebilir.

DEF kalitesi şüpheli ise, DEF tankından veya depolama tankından bir örnek alıp açık bir kap içine koyun. DEF, kristal berraklığında ve hafif bir amonyak kokusunda

olmalıdır. DEF bulanık görünüyorsa, renkli bir tonu veya derin bir amonyak kokusu varsa, teknik belirtimler içinde olmama olasılığı yüksektir. DEF, bu durumda iken kullanılmamalıdır. Tankı boşaltın, damıtılmış su ile yıkayın ve yeni veya iyi kalitede DEF ile doldurun. Tankı yeniden doldurduktan sonra, DEF konsantrasyonunu inceleyin.

DEF görünüm ve koku incelemesini geçerse, DEF konsantrasyonunu DEF'i ölçmek için ayarlanmış elde tutulabilen bir refraktometre ile inceleyin.

Motor uzunca bir dönem boyunca durağan kalmışsa veya motor veya ambalajlı DEF'in su ile kirlenmiş olduğuna dair bir şüphe varsa, DEF konsantrasyonu incelenmelidir.

John Deere yetkili servisinizde iki onaylı alet sunulmaktadır:

- JDG11594 Sayısal DEF Refraktometresi - Konsantrasyon ölçümünün kolayca okunmasını sağlayan sayısal bir alet
- JDG11684 DEF Refraktometresi - Analog okuma sağlayan düşük maliyetli alternatif bir alet

Ölçme işlemi için ilgili alet ile birlikte verilen yönergeleri uygulayın.

Doğru DEF konsantrasyonu: % 31,8 - % 33,2 üre. DEF konsantrasyonu, teknik belirtimler içinde değilse, DEF tankını boşaltın, damıtılmış su ile yıkayın ve yeni veya iyi kalitede DEF ile doldurun. Ambalajlı DEF teknik belirtimler içinde değilse, DEF paketlerini atın ve yeni veya iyi kalitede DEF ile değiştirin.

DX,DEF,TEST-80-13JUN13

Dizel Egzoz Sıvısını (DEF) Saklama

DİKKAT: Gözlere temas ettirmeyin. Değme durumunda, hemen gözleri en az 15 dakika süre boyunca büyük miktarda su ile yıkayın. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.

DEF'i yutmayın. DEF'in yutulması halinde, hemen bir doktora başvurun. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.

ÖNEMLİ: Son işlem sisteminin kurcalanması veya herhangi bir bileşeninin sökülmesi yasalara aykırıdır. Gerekli teknik özellikleri karşılamayan DEF kullanmayın veya motoru DEF olmadan çalıştırmayın.

Tarımsal sınıf üreyi suyla karıştırarak DEF oluşturmaya asla çalışmayın. Tarımsal sınıf üre, gerekli teknik özellikleri karşılamaz ve son işlem sistemine hasar verebilir.

Donmayı önlemek amacıyla DEF'ye kimyasal veya katkı maddeleri eklemeyin. DEF'ye eklenen kimyasallar veya katkı maddeleri, son işlem sistemine hasar verebilir.

DEF içerisine su veya başka sıvılar katmayın veya DEF yerine su veya başka sıvılar kullanmayın. Değiştirilmiş bir DEF ile çalıştırma veya onaylanmamış bir DEF kullanılması, son işlem sistemine hasar verebilir.

Aşağıda temin edilen depolama bilgileri referans amaçlıdır ve yalnızca kılavuz olarak kullanılmalıdır.

DEF'nin aşırı ortam sıcaklıkları dışında saklanması tercih edilir. DEF –11°C (12°F) sıcaklıkta donar. 30 °C (86 °F) üzerindeki sıcaklıklara maruz kalındığında DEF zamanla çözülebilir. DEF'yi doğrudan güneş ışığı alan bir yerde saklamayın.

Özel DEF saklama kaplarının, buharlaşma ve kirlenmeyi önlemek için, kullanımlar arasında kapatılması gerekir. DEF taşıma ve saklama işlemleri için, polietilen, polipropilen veya paslanmaz çelikten yapılmış kaplar önerilir.

DEF depolaması için ideal koşullar şunlardır:

- -5 C ve 30 C (23 F ve 86 F) sıcaklıklar arasında saklayın.
- Kirlenmeleri önlemek için, tahsis edilmiş, sızdırmaz kaplarda depolayın

Bu koşullar altında,i DEF'nin en az 18 ay kullanılabilir kalması beklenir. DEF'in daha yüksek sıcaklıklarda depolanması, kullanım ömrünü, 30 °C (86 °F) değerini aşan her 5°C (9°F) sıcaklık için yaklaşık 6 ay azaltır.

DEF'nin ne kadar uzun süreyle veya hangi koşullar altında saklandığından emin değilseniz, DEF'yi test edin. Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) Test Edilmesi bölümüne bakın.

DEF deposu içinde uzun süreli depolama (12 aydan fazla) tavsiye olunmaz. Eğer uzun süreli depolama gerekiyorsa, motoru işletmeden önce DEF'i test edin. Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) Test Edilmesi bölümüne bakın.

DEF'nin 12 ay içerisinde tüketilecek miktarlarda satın alınması önerilir.

DX,DEF,STORE-80-15JUL20

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposunun Yeniden Doldurulması

TS1731—UN—23AUG13

DİKKAT: Gözlere temas ettirmeyin. Değme durumunda, hemen gözleri en az 15 dakika süre boyunca büyük miktarda su ile yıkayın. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.

DEF'i yutmayın. DEF'in yutulması halinde, hemen bir doktora başvurun. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.

ÖNEMLİ: DEF dağıtımı için kullanılan bileşenleri yıkamak için yalnızca saf su kullanın. Musluk suyu, DEF'yi kirletebilir. Saf su yoksa, temiz musluk suyuyla yıkayın, ardından bol miktarda DEF ile iyice yıkayın.

DEF, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile bu yüzeyi temizleyin. DEF, boyalı ve boyasız metal yüzeylere korozif etki yapar ve bazı plastik ve kauçuk bileşenlere zarar verebilir.

DEF, motor yakıt deposuna veya başka bir sıvı haznesine doldurulursa, sistem DEF'den düzgün şekilde arındırılana kadar motoru çalıştırmayın. Sistemin nasıl temizleneceğini ve arındırılacağını belirlemek için hemen John Deere yetkili satıcınız ile irtibat kurun.

DEF deposu yeniden doldurulurken makul özen gösterilmelidir. DEF deposu başlığını çıkarmadan önce, başlık bölgesinde toz bulunmadığından emin olun. Kirlenme ve buharlaşmayı önlemek için, kullanımlar arasına, DEF kaplarını kapatın.

DEF'in sıçramamasına dikkat edin ve DEF'nin cilt, gözler veya ağız ile temas etmesine izin vermeyin.

DEF zararlı bir madde değildir ancak çelik, demir, çinko, nikel, bakır, alüminyum ve magnezyum gibi maddeler için yıpratıcı olabilir. DEF saklamak ve taşımak için uygun kaplar kullanın. Polietilen, polipropilen veya paslanmaz çelikten yapılmış kaplar önerilir.

Deriye uzun süreli teması önleyin. Kazara temas durumunda, deriyi hemen suyla ve sabunla yıkayın.

DEF'i saklamak için kullanılan bileşenlerin hepsini kir ve tozdan arınmış tutun. Kapları veya hunileri, kirleri gidermek üzere saf suyla iyice yıkayıp durulayın.

Dizel yakıt veya soğutma sıvısı gibi, onaylı olmayan bir sıvı DEF deposuna eklenirse sistemin nasıl temizleneceğini ve arındırılacağını belirlemek için hemen John Deere yetkili satıcınız ile irtibat kurun.

DEF deposuna su eklenmişse, bir depo temizliği gerekir. Bu kılavuzdaki DEF Deposunu Temizleme bölümüne bakın. Depoyu yeniden doldurduktan sonra, DEF konsantrasyonunu kontrol edin. Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) Test Edilmesi bölümüne bakın.

Operatörün her zaman uygun DEF seviyelerini sağlaması gerekir. DEF seviyesini günlük olarak inceleyin ve gerekiyorsa, depoyu yeniden doldurun. Doldurma bağlantısının, aşağıdaki DEF simgesi kabartmasına sahip mavi renkli bir kapağı vardır.

DX,DEF,REFILL-80-15JUL20

Dizel Egzoz Akışkanının (DEF) Bertaraf Edilmesi

Toprak üstüne küçük miktarda DEF dökülmesinin küçük bir problem olmasına karşın, dökülme büyük miktarlarda ise DEF izole edilmelidir. Eğer büyük miktarda dökülme meydana gelirse, temizlerken yardım almak için yerel çevre idaresi yetkilileriyle iletişim kurun.

Eğer büyük miktarda DEF, teknik özelliklerde öngörülenin dışında niteliğe sahipse, bertaraf ederken yardımcı olması için DEF tedarikçiniz ile görüşün. Büyük miktarlarda DEF'i toprak üstüne boşaltmayın veya atık su işleme tesislerine göndermeyin.

DX,DEF,DISPOSE-80-13JUN13

Dizel Motor Soğutma Sıvısı (Islak Silindir Gömlekli Motor)

Geçerli soğutma sıvısı standartlarına ve boşaltma aralıklarına uyulmaması, garanti kapsamına alınmayabilecek ciddi motor hasarına neden olabilir. Emisyon garantisi de dâhil olmak üzere garantiler; John Deere soğutma sıvıları, parçaları veya servisi kullanılması şartına bağlı değildir.

Tercih edilen soğutma sıvıları

Aşağıda belirtilen önceden karıştırılmış motor soğutma sıvıları yeğlenir:

- **John Deere Cool-Gard II**
- **John Deere Cool-Gard II PG**

Cool-Gard II pre-mix soğutma sıvısı, aşağıda yer alan çizelgede gösterilen biçimde donmaya karşı farklı koruma sınırlarına sahip çeşitli konsantrasyonlarda satışa sunulmuştur.

Cool-Gard II Pre-Mix	Donmaya Karşı Koruma Sınırı
Cool-Gard II 20/80	-9°C (16°F)
Cool-Gard II 30/70	-16°C (3°F)
Cool-Gard II 50/50	-37°C (-34°F)
Cool-Gard II 55/45	-45°C (-49°F)
Cool-Gard II PG 60/40	-49°C (-56°F)
Cool-Gard II 60/40	-52°C (-62°F)

Cool-Gard II pre-mix ürünlerin bazıları bazı ülkelerde satışa sunulmamıştır.

Toksik olmayan bir soğutma sıvısı formülü gerekmesi halinde Cool-Gard II PG kullanın.

Tavsiye Olunan Ek Soğutma Sıvıları

Şu motor soğutma sıvısının da kullanılması önerilir:

- John Deere Cool-Gard II Concentrate kaliteli suyla % 40-60 karışım konsantrasyonu

ÖNEMLİ: Soğutma sıvısı konsantresini suyla karıştırırken, %40 oranından düşük veya %60 oranından yüksek soğutma sıvısı konsantrasyonu kullanmayın. %40 altı, korozyona karşı koruma katkı maddelerinin miktarının yetersiz kalması sonucunu doğurur. %60 üzeri, soğutma sıvısında pelteleşme veya soğutma sisteminde problemler meydana gelmesine neden olabilir.

Diğer Soğutma Sıvıları

Aşağıda belirtilen teknik özellikleri karşılamaları koşuluyla, diğer etilen glikol ya da propilen glikol bazlı soğutma sıvıları da kullanılabilir:

- ASTM D6210 gerekliliklerini karşılayan ön karışımlı soğutma sıvısı
- 2-etilhekzanoik asit (2-EHA) içermeyen katkı maddesi paketiyle oluşturulmuş olmalıdır
- Kaliteli su ile %40-60 konsantre karışımında ASTM D6210 gerekliliklerini karşılayan soğutma sıvısı konsantresi

Eğer bu teknik özelliklerden birini karşılayan bir soğutma sıvısı tedarik edemiyorsanız minimum aşağıda belirtilen kimyasal ve fiziksel özelliklere sahip bir soğutma sıvısı konsantresi veya ön karışımlı soğutma sıvısı kullanın:

- John Deere Kavitasyon Testi Yöntemine ya da %60 veya üzeri yük kapasitesinde gerçekleştirilen bir saha çalışması sonucunda silindir gömleği kavitasyonuna karşı koruma sağladığı belirlenmiş
- Nitrat içermeyen katkı maddesi paketi ile formüle edilmiş
- 2-etilhekzanoik asit (2-EHA) içermeyen katkı maddesi paketiyle oluşturulmuş olmalıdır
- Soğutma sistemi metallerini (dökme demir, alüminyum alaşımları ve pirinç gibi bakır alaşımları) korozyana karşı koruyan

Su Kalitesi

Su kalitesi, soğutma sisteminin performansı için önemlidir. Etilen glikol ve propilen glikol bazlı motor soğutma sıvısı konsantresi ile karıştırmak için, deiyonize veya demineralize su kullanılması önerilir.

Soğutma Sıvısı Boşaltma Aralıkları

Öngörülen zaman aralıklarında (kullanılan soğutma sıvısına bağlı olarak değişiklik gösterir), soğutma sistemini tahliye edip yıkayın ve sistemi yeni soğutma sıvısıyla doldurun.

Cool-Gard II veya Cool-Gard II PG kullanıldığında tahliye zaman aralığı 6 yıl veya 6000 işletim saatidir.

Eğer Cool-Gard II veya Cool-Gard II PG dışında bir soğutma sıvısı kullanılmışsa tahliye zaman aralığını 2 yıl veya 2000 işletim saatine düşürün.[2]

ÖNEMLİ: Soğutma sistemi sızdırmazlık katkı maddeleri veya sızdırmazlık katkı maddeleri içeren antifriz kullanmayın.

Etilen glikol ve propilen glikol tabanlı soğutma sıvılarını birbirine karıştırmayın.

Nitrit içeren soğutma sıvıları kullanmayın.

DX,COOL3(T)-80-04APR22

John Deere Cool-Gard II Coolant Extender

Bazı soğutma sıvısı katkıları motorun işletilmesi sırasında yavaş yavaş tükenir. Cool-Gard II pre-mix ve Cool-Gard II Concentrate için tahliye zaman aralıkları tamamlandığında Cool-Gard II Coolant Extender ekleyerek soğutma sıvısı katkı maddelerini tazeleyin.

Cool-Gard II Test Çubuklarından elde edilen sonuçlar bunun gerekli olduğunu belirtmediği sürece Cool-Gard II Coolant Extender eklenmemelidir. Bu test çubukları, donma noktasını ve motorunuzun soğutma sıvısındaki katkı maddesi seviyelerini ve PH seviyesini incelemek için basit ve etkin bir yöntem sağlar.

Soğutma sıvısı çözeltisini, 12 aylık zaman aralıklarında veya herhangi bir biçimde sızıntı veya hararet nedeniyle aşırı miktarda soğutma sıvısı kaybı olması halinde her zaman, test edin.

ÖNEMLİ: Cool-Gard II Test Çubuklarını Cool-Gard II PG için kullanmayın.

[2] Soğutma sıvısı analizi, diğer "Soğutma Sıvıları" için bakım aralığını, Cool-Gard II soğutma sıvılarının bakım aralığını aşmayan bir maksimuma uzatabilir. Soğutma sıvısı analizi, faydalı soğutma sıvısı ömrünün sona erdiğine dair veriler elde edilene ya da Cool-Gard II soğutma sıvılarının maksimum bakım aralığına erişilene kadar, 1000 saatlik artışlarla bir dizi soğutma sıvısı örneği alınması anlamına gelmektedir.

Cool-Gard II Coolant Extender, tüm Cool-Gard II soğutma sıvılarıyla kullanmak için kimyasal olarak uygun bir katkı maddesi sistemidir. Cool-Gard II Coolant Extender'in nitrit içeren soğutma sıvıları ile birlikte kullanılması uygun değildir.

ÖNEMLİ: Soğutma sistemi tahliye edildiğinde ve aşağıda belirtilen soğutma sıvılarından biri ile doldurulduğunda, ek soğutma sıvısı katkı maddesi eklemeyin:

- **John Deere Cool-Gard II**
- **John Deere Cool-Gard II PG**

Tavsiye edilmeden ilave soğutma sıvısı katkı maddelerinin kullanılması, katkı maddesinin çökelme, soğutma sıvısında pelteleşme veya soğutma sistemi bileşenlerinde korozyon meydana gelmesine neden olabilir.

Tavsiye olunan konsantrasyonda Cool-Gard II Coolant Extender ekleyin. Tavsiye olunan miktardan daha fazla EKLEMEYİN.

DX,COOL16(T)-80-11APR22

Sıcak İklimlerde İşletim

John Deere motorları, tavsiye olunan motor soğutma sıvıları ile işletilmek üzere tasarlanmışlardır.

Bu nedenle, don tehlikesi olmayan iklimlerde işletirken bile her zaman, tavsiye edilen bir motor soğutma sıvısı kullanın.

ÖNEMLİ: Soğutma sıvısı olarak su yalnızca *acil durumlarda* kullanılmalıdır.

Soğutma sıvısı olarak su kullanıldığında, suya katkı maddeleri eklense bile, köpüklenme, sıcak yüzeylerde demir ve alüminyum korozyonu, kireçlenme ve kavitasyon oluşabilir.

Bu nedenle, en kısa süre içinde sistemi tahliye edin ve sisteme, tavsiye edilen motor soğutma sıvısı doldurun.

DX,COOL6-80-15MAY13

Soğutma Sıvısı Konsantresi ile Karıştırmak için Su Kalitesi

Motor soğutma sıvıları, üç kimyasal bileşenin kombinasyonudur: Etilen glikol (EG) ya da propilen glikol (PG) antifriz, koruyucu soğutma sıvısı katkıları ve kaliteli su.

Su kalitesi, soğutma sisteminin performansı için önemlidir. Etilen glikol ve propilen glikol bazlı motor soğutma sıvısı konsantresi ile karıştırmak için, deiyonize veya demineralize su kullanılması önerilir.

Soğutma sisteminde kullanılan suyun tümü, kaliteye ilişkin şu minimum teknik özellikleri karşılamalıdır:

Kloridler	<40 mg/l
Sülfatlar	<100 mg/l
Toplam katı madde	<340 mg/l
Toplam çözünmüş I sertliği	<170 mg/l
pH	5,5—9,0

ÖNEMLİ: Şişelenmiş içme suyu kullanmayın çünkü bunların çoğu, yüksek düzeylerde toplam çözünmüş katı madde konsantrasyonları içermektedir.

Donmaya Karşı Koruma

Motor soğutma sıvısındaki glikol ve suyun bağıl yoğunlaşması sıvının donma koruma limitini belirler.

Etilen Glikol	Donmaya Karşı Koruma Sınırı
%40	-24 °C (-12 °F)
%50	-37 °C (-34 °F)
%60	-52 °C (-62 °F)
Propilen Glikol	**Donma Koruması Sınırı**
%40	-21 °C (-6 °F)
%50	-33 °C (-27 °F)
%60	-49 °C (-56 °F)

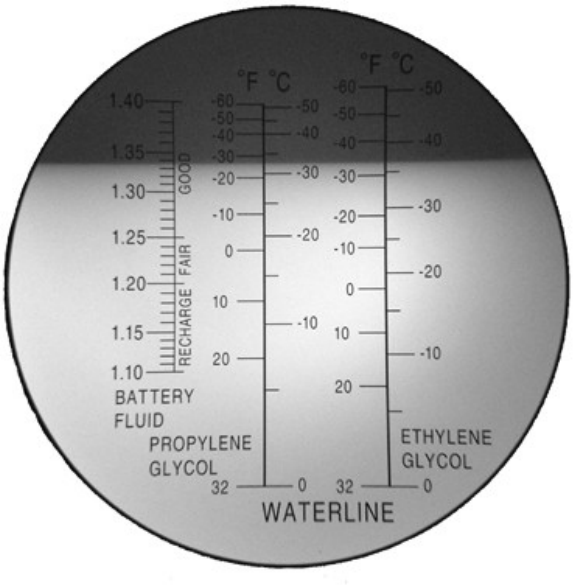
%60'tan fazla etilen glikol veya %60'tan daha fazla propilen glikol içeren soğutma sıvısı-su karışımı KULLANMAYIN.

DX,COOL19-80-13JAN18

Soğutma Sıvısı Donma Noktasını Test Etme

TS1732—UN—04SEP13

SERVICEGARD Parça Numarası 75240



TS1733—UN—04SEP13

Bir Damla 50/50 Soğutma Sıvısının Refraktometre Penceresine Konulduğu Görüntü

Portatif soğutma sıvısı refraktometresinin kullanmak, soğutma sıvısı donma noktasını belirlemenin en hızlı, en kolay ve en doğru yöntemdir. Bu yöntem, yetersiz sonuçlar verebilecek test şeridi veya yüzer tip hidrometreden daha doğrudur.

Soğutma sıvısı refraktometresi, SERVICEGARD alet programı altında John Deere bayinizden edinilebilir. 75240 parça numaralı alet, tarlada hassas donma noktasını ölçmek için ekonomik bir çözüm sunar.

Bu aleti kullanmak için:

1. Soğutma sisteminin, ortam sıcaklıklığına kadar soğumasını bekleyin.
2. Soğutma sıvısını açığa çıkarmak için radyatör kapağını açın.
3. Cihazla temin edilen damlalık ile, ufak bir soğutma sıvısı numunesi alın.
4. Refraktometrenin kapağını açın, pencere üzerine bir damla soğutma sıvısı koyun ve kapağı kapatın.
5. Göz merceğinden bakın ve gerekiyorsa odaklayın.
6. Test edilen soğutma sıvısı tipinin (etilen glikol soğutma sıvısı veya propilen glikol) listedeki donma noktasını kaydedin.

DX,COOL,TEST(T)-80-04APR22

Dizel Motor Alışma Yağı - Emisyon Sertifikasız ve Sertifikalı Tier 1, Tier 2, Tier 3, Stage I, Stage II ve Stage III

Yeni motorlar fabrika çıkışında ya John Deere Break-In ya da John Deere Break-In Plus Motor Yağı ile doldurulmuştur. Alışma dönemi boyunca yağ seviyesini sabit tutmak için, daha önce hangisi doldurulmuşsa John Deere Break-In™ ya da Break-In™ Plus Motor Yağı ilave edin.

Motoru değişik koşullarda işletin, özellikle minimum rölantide ağır yükler, motor bileşenlerinin düzgün biçimde alışmasına yardımcı olur.

Eğer John Deere Break-In Motor Yağı kullanılmışsa, bir yeni veya yenilenmiş motorun başlangıç çalışması sırasında yağı ve filtreyi maksimum 100 saatte bir değiştirin.

Eğer John Deere Break-In Plus Motor Yağı kullanılmışsa, yağ ve süzgeci minimum 100 saate ve maksimum John Deere Plus-50™ II ya da Plus-50 yağı için belirtilen aralığa eşit saatte bir değiştirin.

Motor bakımı sonrasında, motora John Deere Break-In™ ya da Break-In™ Plus Motor Yağı doldurun.

Eğer John Deere Break-In ya da Break-In Plus Motor Yağı bulunamıyorsa, aşağıdaki özellikleri karşılayan bir SAE 10W-30 viskozite dereceli dizel motor yağı kullanın ve maksimum 100 çalışma saatinde bir yağ ve filtre değiştirin:

- API Servis Sınıfı CE
- API Hizmet Sınıfı CD
- API Hizmet Sınıfı CC
- ACEA Yağ Dizisi E2
- ACEA Yağ Dizisi E1

ÖNEMLİ: Yeni ya da yenilenmiş bir motorun başlangıç alışma dönemi için Plus-50 II, Plus-50 yağı veya şu özellikleri karşılayan hiçbir yağ kullanmayın:

API CK-4	**ACEA E9**
API CJ-4	**ACEA E7**
API CI-4 PLUS	**ACEA E6**
API CI-4	**ACEA E5**
API CH-4	**ACEA E4**
API CG-4	**ACEA E3**
API CF-4	
API CF-2	
API CF	

Bu yağlar motorun düzgün alışmasını sağlamaz.

John Deere Break-In Plus Motor Yağı tüm emisyon sertifikasyonu seviyelerinde tüm John Deere dizel motorlar için kullanılabilir.

Alışma dönemi sona erdiğinde, John Deere Plus-50 II, John Deere Plus-50 veya bu el kitabında önerilen başka bir dizel motor yağı kullanın.

DX,ENOIL4(T)-80-04APR22

John Deere Break-In Plus Motor Yağı - Interim Tier 4, Final Tier 4, Faz IIIB, Faz IV ve Faz V

Yeni motorlar fabrika çıkışında John Deere Break-In Plus Motor Yağı ile doldurulmuştur. Alışma dönemi süresince belirlenen motor yağı seviyesini korumak için John Deere Break-In Plus Motor Yağı ekleyin.

Motoru değişik koşullarda işletin, özellikle minimum rölantide ağır yükler, motor bileşenlerinin düzgün biçimde alışmasına yardımcı olur.

Yeni veya yenilenmiş bir motorun ilk işletimi sırasında en erken 100 saat sonra, en geç John Deere Plus-50 II yağının belirtilen aralığı bittiği zaman yağı ve filtreyi değiştirin.

Yeniden toparlanmış bir motora John Deere Break-In Motor Yağı doldurun.

Eğer John Deere Break-In Plus Motor Yağı mevcut değilse aşağıdaki koşullardan birini sağlayan bir SAE 10W-30 viskozite derecesinde dizel motor yağı kullanın:

- API Bakım Kategorisi CK-4
- API Hizmet Sınıfı CJ-4
- ACEA Yağ Dizisi E9
- ACEA Yağ Dizisi E6

Yeni veya yenilenmiş bir motorun ilk işletimi sırasında bu yağlardan biri kullanıldıysa, minimum 100 ve maksimum 250 saat içerisinde yağı ve filtreyi değiştirin.

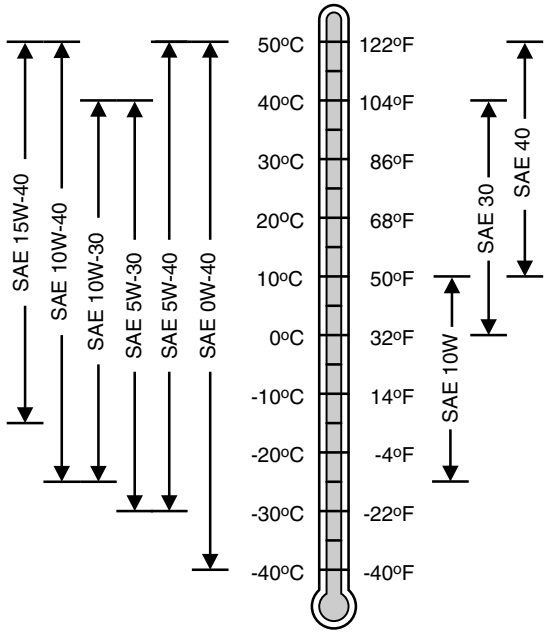
ÖNEMLİ: Yeni ya da yenilenmiş motorun başlangıç alışma dönemi sırasında diğer motor yağlarını kullanmayın.

John Deere Break-In Plus Motor Yağı tüm emisyon sertifikasyonu seviyelerinde tüm John Deere dizel motorlar için kullanılabilir.

Alışma dönemi sona erdiğinde John Deere Plus-50 II ya da bu el kitabında önerilen başka bir dizel motor yağı kullanın.

DX,ENOIL16(T)-80-05APR22

Dizel Motor Yağı - Tier 2 ve Stage II



TS1743—UN—25APR19

Hava Sıcaklığı Aralıklarına Göre Yağ Viskoziteleri

Geçerli yağ standartlarına ve boşaltma aralıklarına uyulmaması, garanti kapsamına alınmayabilecek ciddi motor hasarına neden olabilir. Garantiler, emisyon garantisi de dahil olmak üzere, John Deere yağları, parçaları veya servisi kullanılması şartına bağlı değildir.

Yağ değişimleri arasındaki süre boyunca beklenen hava sıcaklığı aralığına uygun viskozitede yağ kullanın.

John Deere Plus-50 II yağ tercih edilir.

John Deere Plus-50 yağı da önerilir.

John Deere Torq-Gard da kullanılabilir.

Şu standartların biri veya daha fazlasını karşılayan diğer yağlar da kullanılabilir:

- API Bakım Kategorisi CK-4
- API Hizmet Sınıfı CJ-4
- API Hizmet Kategorisi CI-4 Plus
- API Hizmet Sınıfı CI-4
- API Bakım Kategorisi CH-4
- ACEA Yağ Serisi E9
- ACEA Yağ Serisi E7
- ACEA Yağ Serisi E6
- ACEA Yağ Serisi E5
- ACEA Yağ Dizisi E4

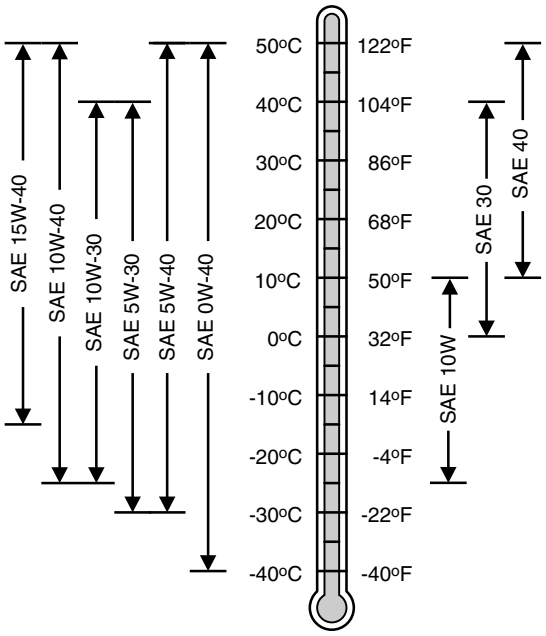
Viskozite alanı geniş olan dizel motor yağları tercih edilir.

Dizel yakıtın kalitesi ve kükürt içeriği, motorun işletildiği yerde geçerli olan emisyon yönetmeliklerine tamamen uyumlu olmak zorundadır.

ÖNEMLİ: Kükürt içeriği 10.000 mg/kg (10.000 ppm) değerinden daha fazla olan dizel yakıt KULLANMAYIN.

DX,ENOIL7(T)-80-04APR22

Dizel Motor Yağı — Interim Tier 4, Final Tier 4, Faz IIIB, Faz IV ve Faz V



TS1743—UN—25APR19

Hava Sıcaklığı Aralıklarına Göre Yağ Viskoziteleri

Geçerli yağ standartlarına ve boşaltma aralıklarına uyulmaması, garanti kapsamına alınmayabilecek ciddi motor hasarına neden olabilir. Garantiler, emisyon garantisi de dahil olmak üzere, John Deere yağları, parçaları veya servisi kullanılması şartına bağlı değildir.

Yağ değişimleri arasındaki süre boyunca beklenen hava sıcaklığı aralığına uygun viskozitede yağ kullanın.

John Deere Plus-50 II önerilen motor yağıdır.

John Deere Plus-50 II motor yağı kullanıldığında uzatılmış servis aralıkları geçerli olabilir. Daha fazla bilgi için motor yağı boşaltma aralığı tablosuna bakın ve John Deere bayinize danışın.

John Deere Plus-50 II motor yağı mevcut değilse şunlardan birini veya daha fazlasını karşılayan motor yağı kullanılabilir:

- API Servis Kategorisi CK-4
- API Hizmet Sınıfı CJ-4
- ACEA Yağ Dizisi E9
- ACEA Yağ Serisi E6

%1,0 sülfatlanmış kül, %0,12 fosfor veya %0,4 kükürtten fazlasını içeren motor yağı KULLANMAYIN.

Viskozite alanı geniş olan dizel motor yağları tercih edilir.

Dizel yakıtın kalitesi ve kükürt içeriği, motorun işletildiği yerde geçerli olan emisyon yönetmeliklerine tamamen uyumlu olmak zorundadır.

ÖNEMLİ: Yalnızca maksimum kükürt oranı 15 mg/kg (15 ppm) olan, ultra düşük kükürtlü dizel yakıt (ULSD) kullanın.

DX,ENOIL14(T)-80-05APR22

Yüksek Rakımda İşletim için Dizel Motor Yağı Bakım Aralığı

Motorları **1675 m (5500 ft)** üzeri rakımlarda işletirken, aşırı yağ bozulmasını ve potansiyel motor hasarını önlemek için, yağ ve süzgeç bakım aralıklarını, orijinal önerilen değerlerin %50'sine düşürün.

Yağ analizi, daha uzun bakım aralıklarına izin verebilir.

Yalnızca onaylı yağ tipleri kullanın.

Orijinal Saatlere Ait Örnek	Karşılık Gelen Yüksek Rakım Saatleri
125	60
150	75
175	85
200	100
250	125
275	135
300	150
350	175
375	185
400	200
500	250

DX,ENOIL,SERV,HIALT-80-11NOV14

Motor Yağ ve Süzgeç Bakım Aralıkları - Kat 2 ve Aşama II Motorlar

Önerilen yağ ve filtre servis aralıkları, yağ teknesi kapasitesi, kullanılan motor yağının tipi ve filtresi ve dizel yakıtın kükürt içeriği kombinasyonunu temel almaktadır. Gerçek servis aralıkları ayrıca, işletim ve koruyucu bakım uygulamalarına da bağlıdır.

Onaylı Yağ Tipleri:

- “Plus-50 Yağlar” John Deere Plus-50 II ve John Deere Plus-50 yağlarını içerir
- “Diğer Yağlar” ise John Deere Torq-Gard, API CK-4, API CJ-4, API CI-4 PLUS, API CI-4, API CH-4, ACEA E9, ACEA E7, ACEA E6, ACEA E5 ve ACEA E4 tipi yağları içerir

Yağın durumunu değerlendirmeye ve doğru yağ ve filtre servis aralığı seçimine yardımcı olması için yağ analizi kullanın. Motor yağı analizine ilişkin daha fazla bilgi için John Deere bayiniz ile veya diğer yetkili servis sağlayıcısı ile iletişime geçin.

İşletim saatleri toplamı, önerilen servis aralığından daha az olsa bile, yağı ve yağ filtresini her 12 ayda en az bir kez değiştirin.

Dizel yakıt kükürt içeriği, motor yağı ve filtre servis aralıklarını etkiler.

- Kükürt içeriği 2000 mg/kg (2000 ppm) değerinden daha az olan dizel yakıt kullanılması ÖNERİLİR
- Kükürt içeriği 2000 — 5000 mg/kg (2000 — 5000 ppm) olan dizel yakıt kullanılması, yağ ve filtre değiştirme aralığını KISALTIR
- Kükürt oranı 5000 mg/kg (5000 ppm) değerini aşan dizel yakıt kullanmadan ÖNCE, John Deere bayiniz veya yetkili hizmet sağlayıcınız ile iletişim kurun

Motor Yağı ve Filtre Servis Aralıkları	
Yakıt Kükürt Oranı	2000 mg/kg (2000 ppm) değerinden az
Plus-50 Yağlar	375 saat
Diğer Yağlar	250 saat
Yakıt Kükürt Oranı	2000—5000 mg/kg (2000—5000 ppm)
Plus-50 Yağlar	275 saat
Diğer Yağlar	150 saat
Yakıt Kükürt Oranı	5000 — 10000 mg/kg (5000 — 10000 ppm)
Plus-50 Yağlar	187 saat (John Deere servisinize danışın)
Diğer Yağlar	125 saat (John Deere servisinize danışın)
Yağ analizi, “Diğer Yağlar” için bakım aralığını, Plus-50 yağların bakım aralığını aşmayan bir maksimum süreye uzatabilir. Yağ analizi, veriler, faydalı yağ ömrünün sona erdiğini ya da John Deere Plus-50 yağlarının maksimum bakım aralığına erişildiğini gösterene dek, normal bakım aralıklarının ötesinde 50 saatlik artışlarla bir dizi yağ örneği alınması anlamına gelir.	

ÖNEMLİ: Motor hasarını önlemek için:

- **B20'den daha yüksek Biyodizel karışımları kullanıldığında, yağ ve filtre servis aralıklarını %50 kısaltın**
- **Yağ analizi, daha uzun bakım aralıklarına izin verebilir**
- **Yalnızca onaylanmış yağ tiplerini kullanın**

DX,ENOIL12,T2,STD(T)-80-08APR22

Motor Yağı ve Filtre Bakım Aralıkları — Interim Tier 4, Final Tier 4, Aşama IIIB, Aşama IV ve Aşama V Motorlar

Geçerli yağ standartlarına ve boşaltma aralıklarına uyulmaması, garanti kapsamına alınmayabilecek ciddi motor hasarına neden olabilir. Garantiler, emisyon garantisi de dahil olmak üzere, John Deere yağları, parçaları veya servisi kullanılması şartına bağlı değildir.

Önerilen yağ ve filtre servis aralıkları, yağ teknesi kapasitesi, kullanılan motor yağının tipi ve filtresi ve dizel yakıtın kükürt içeriği kombinasyonunu temel almaktadır. Gerçek servis aralıkları ayrıca, işletim ve koruyucu bakım uygulamalarına da bağlıdır.

Onaylanmış Yağ Tipleri:

- John Deere Plus-50 II
- "Diğer Yağlar", API CK-4, API CJ-4, ACEA E9 ve ACEA E6 yağlarını kapsar

Yağın durumunu değerlendirmeye ve doğru yağ ve filtre servis aralığı seçimine yardımcı olması için yağ analizi kullanın. Motor yağı analizine ilişkin daha fazla bilgi için John Deere bayiniz ile veya diğer yetkili servis sağlayıcısı ile iletişime geçin.

İşletim saatleri toplamı, önerilen servis aralığından daha az olsa bile, yağı ve yağ filtresini her 12 ayda en az bir kez değiştirin.

Dizel yakıt kükürt içeriği, motor yağı ve filtre servis aralıklarını etkiler. Yüksek yakıt kükürt içeriği yağ ve süzgeç servis aralığını kısaltır.

ÖNEMLİ: Kükürt oranı 15 mg/kg (15 ppm) değerinden daha az olan dizel yakıt kullanılması GEREKLİDİR.

Yüksek rakımda motor çalışması, yağ değişim aralıklarını kısaltır. Daha fazla bilgi için Yüksek Rakımda Çalışma için Dizel Motor Yağı Servis Aralığı kısmına bakın.

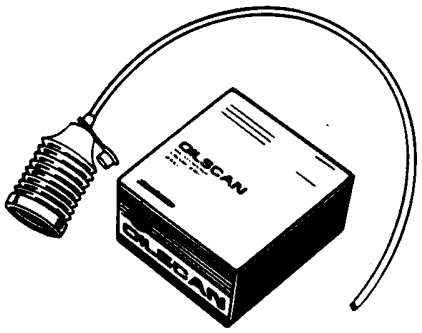
Motor Yağı ve Filtre Servis Aralıkları	
John Deere Plus-50 II	400 işletim saati
Diğer Yağlar	250 işletim saati
Yağ analizi, "Diğer Yağlar" için bakım aralığını Plus-50 II yağların bakım aralığını aşmayan bir maksimum süreye uzatabilir. Yağ analizi, faydalı yağ ömrünün sona erdiğini ya da John Deere Plus-50 II yağlarının maksimum bakım aralığına erişildiğini gösteren veriler elde edilene kadar, normal servis aralığı bittikten sonra 50 saatlik artışlarla bir dizi yağ örneği alınması anlamına gelmektedir.	

ÖNEMLİ: Motor hasarını önlemek için:

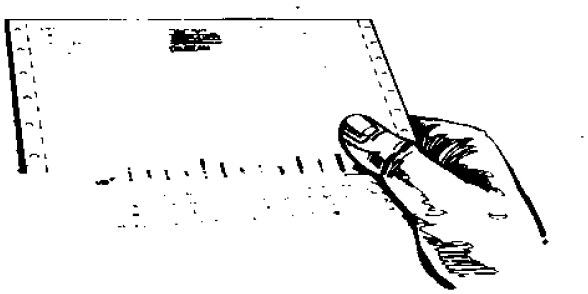
- **B20'den daha yüksek biyodizel karışımları kullanıldığında yağ ve filtre servis aralıklarını %50 kısaltın**
- **Yağ analizi, daha uzun bakım aralıklarına izin verebilir**
- **Yalnızca onaylanmış yağ tiplerini kullanın**

ouo6075,1683581426282-80-08MAY23

Oilscan ve CoolScan



T6828AB—UN—15JUN89



T6829AB—UN—26AUG11

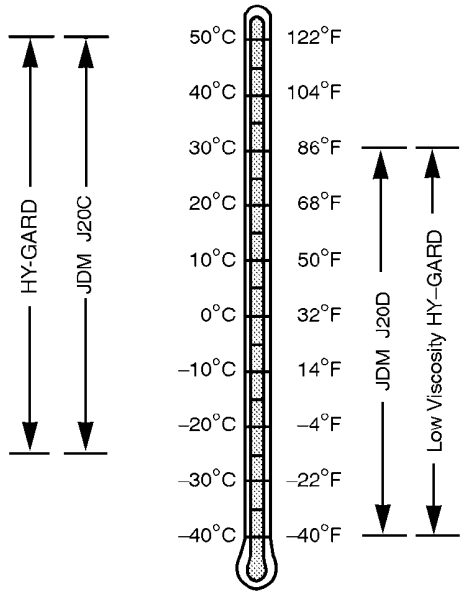
Oilscan ve CoolScan makina performansını izlemeye ve sorunları ciddi hasara yol açmadan önce belirlemeye yardımcı olan John Deere numune alma programlarıdır.

Yağ ve soğutma sıvısı numuneleri her bir sistemden önerilen değişim aralığından önce alınmalıdır.

Oilscan ve CoolScan kitlerinin mevcut olup olmadığını John Deere bayinizden öğrenin.

DX,OILSCAN(T)-80-06APR22

ProDrive Şanzıman, CommandTouch Çok Hızlı Besleme Boğazı Tahriki, Hidrostatik Tahrik Sistemi, Ana Hidrolik Sistemi ve Ana Motor Dişli Kutusu Yağları



ZX1030848—UN—15SEP02

NOT: Makine fabrikadan John Deere Hy-Gard doldurulmuş olarak gelir.

Yalnızca aşağıdaki yağlar onaylıdır:

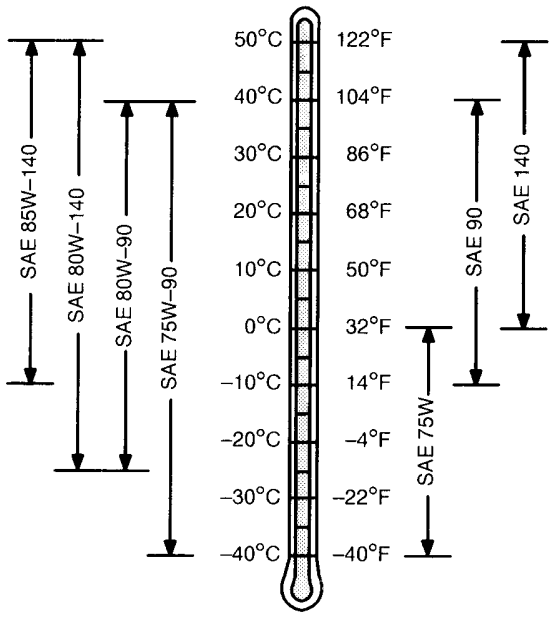
- John Deere Hy-Gard
- John Deere Standard JDM J20C'yi karşılayan yağlar

NOT: Aşırı düşük sıcaklıklarda kullanım için aşağıdakiler değiştirilebilir:

- *Düşük Viskoziteli Hy-Gard*
- *John Deere Standard JDM J20D'yi karşılayan yağlar*

ouo6075,1683582120123-80-13JUN23

Şanzıman (Mekanik Vites Değiştirme ve Basma Tuşlu Vites Değiştirme), Son Tahrikler, Yükleme Helezonu, Birincil Karşı Mil ve İki Hızlı Seperatör Tahrik Kutusu Yağları



TS1653—UN—14MAR96

Bir sonraki yağ değişimine dek geçecek süre için beklenen hava sıcaklığı aralığına uygun viskozitede yağ kullanın.

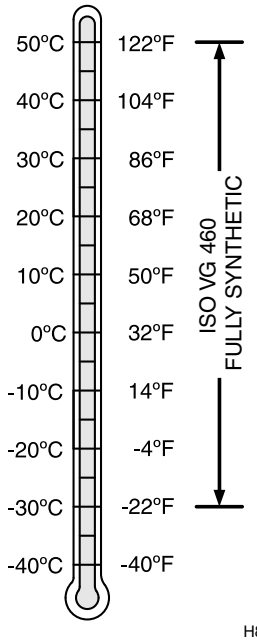
Şu yağların kullanılması tercih edilir:

- John Deere GL-5 Dişli Yağı
- John Deere Extreme-Gard

API Hizmet Kategorisi GL-5 gereklerini karşılayan başka yağlar da kullanılabilir.

ouo6075,1683581665364-80-26JUN23

Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu



H87702—UN—25JUL07

Hava Sıcaklığı Aralıklarına Göre Yağ Viskoziteleri

Aşağıdaki Şanzıman Yağı da önerilir:

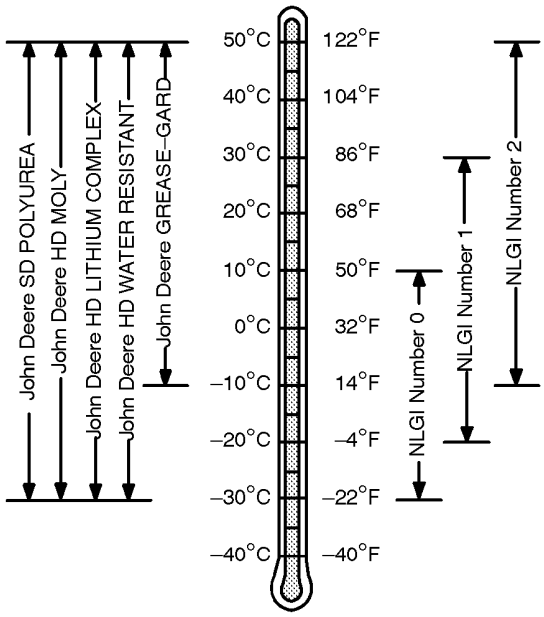
- John Deere ISO VG 460 Tamamen Sentetik

Diğer şanzıman yağları, aşağıda belirtilen teknik özelliklerden birini karşılıyor ise kullanılabilir:

- ISO VG 460 Şanzıman Yağı, ISO12925-1 tip CKD'ye göre
- ANSI/AGMA 9005-E02 (EP)
- US Steel 224
- DIN 51517-3 (CLP)

OUO6075,00046CD-80-28MAR17

Gres



TS1667—UN—30JUN99

NLGI kıvamlılık sayılarına ve bakım zaman aralığında beklenen hava sıcaklıklarına uygun nitelikte gres kullanın.

Aşağıda belirtilen gresler önerilir:

- John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341)

Aşağıdaki teknik özelliklere sahip başka yağlar da kullanılabilir:

- NLGI Baþarým Sýnýfý GC-LB

ÖNEMLİ: John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341) besleme düzeni moment algılayıcı salgılı milleri için gereken gresdir.

Bazı gres yoğunlaştırıcılar diğerleri ile uyumlu değildirler.

Eğer gres memesi eksik ise, hemen yeni bir tane takın. Gres tabancası kullanmadan önce gres memelerini iyice temizleyin.

Ürün Numarası	Tanım
TY6341	Çok-Amaçlı, Yüksek Sıcaklık Aşırı Basınç Gresi, özellikle değerek yuvarlanan öğelere ilişkin uygulamalarda etkilidir.

HX,AG,SF7350-80-26OCT99

Fren Hidroliği (Eğer Varsa)

ÖNEMLİ: Haznenin kapağını açarken, haznenin içine pislik kaçmamasını sağlayın.

Sıvı üstten 6 mm (1/4 in.)'ye kadar dolu olmalıdır.

Hazneyi AE J1703d, DOT-3 ya da DOT-4 hidrolik fren hidroliği ile doldurun.

OUO6075,0000AE9-80-10DEC10

Yağ Süzgeçleri

Yağların süzülmesi düzgün işleyiş ve yağlama için çok önemlidir. John Deere marka yağ süzgeçleri özellikle John Deere uygulamaları için tasarlanmış ve üretilmiştir.

John Deere süzgeçleri süzme ortamının niteliği, süzgeç verim oranı, süzme ortamı ve eleman uç kapağı arasındaki birleşimin sağlamlığı, süzgeç çanağının (varsa) yorulma ömrü ve süzgeç sızdırmazlığının basınç dayanıklılığı için olan mühendislik teknik özelliklerini sağlamaktadır. John Deere marka olmayan yağ süzgeçleri bu temel John Deere teknik özelliklerini sağlamayabilir.

Yağ süzgeçlerini her zaman bu el kitabında belirtilen aralıklarla düzenli olarak değiştirin.

DX,FILT1-80-11APR11

Yakıt Süzgeçleri

Yakıt süzümünün önemi modern yakıt sistemlerinde abartılamaz. Gittikçe artan kısıtlar getiren emisyon yönetmelikleri ve daha verimli motorların bileşimi yakıt sisteminin çok daha yüksek basınçlarda çalışmasını gerektirir. Yüksek basınçlara yalnızca çok düşük ölçü toleransları bulunan yakıt püskürtme bileşenleri kullanılarak erişilebilir. Bu küçük üretin toleransları pislik ve su sığalarını önemli ölçüde azaltır.

John Deere marka yakıt süzgeçleri özellikle John Deere motorları için tasarlanmış ve üretilmiştir.

Motoru pislik ve sudan korumak için, motor yakıt süzgeçlerini her zaman bu el kitabında belirtildiği gibi değiştirin.

DX,FILT2-80-21APR11

Alternatif ve Sentetik Yağlayıcılar

Bazı iklimlere ait hava koşulları bu el kitabında önerilen yağların dışında yağlar kullanılmasını gerektirebilir.

Bazı John Deere soğutma sıvıları ve yağlayıcıları, sizin bölgenizde satışa sunulmamış olabilir.

Bu konuda bilgi edinmek ve tavsiye almak için, John Deere bayinize danışın.

Bu el kitabında belirtilen performans gerekliliklerini karşılayan sentetik yağlayıcılar da kullanılabilir.

Bu el kitabında belirtilen sıcaklık sınırları ve bakım aralıkları, John Deere markalı sıvılar veya John Deere ekipmanları için test edilmiş ve/veya onaylanmış sıvılar için geçerlidir.

Nihai mamul yağlayıcı eğer performans gerekliliklerini karşılıyor ise, yeniden rafine edilmiş baz hammadde ürünler de kullanılabilir.

DX,ALTER-80-13JAN18

Yağların Depolanması

Makinanız ancak temiz yağlayıcılar kullanıldığında yüksek verimde çalışabilir.

Yağların saklandığı kaplar her zaman temiz olmalıdır.

Yağları ve yağ kaplarını toza, neme ve diğer kirlenmelere karşı korunan yerlerde saklayın. Su ve pislik birikimini önlemek için yağ kaplarını yan yatırın.

Tüm kapların üzerine, içerisinde ne olduğunu yazın.

Atık yağları ve eski yağ kaplarını çöplüklere atmayın; özel atık toplama yerlerine verin.

DX,LUBST-80-11APR11

Yağların Karıştırılması

Farklı tip ve marka yağlar birbirlerine karıştırılmamalıdır. Yağ üreticileri bazı katkı maddeleri ile yağlarının belirli teknik özellikleri yerine getirmelerini sağlamakta ve randımanlarını yükseltmektedir.

Farklı tipteki yağların birbirlerine karıştırılması bu özelliklerin kaybolmasına neden olabilir.

Bu konuda daha geniş bilgi için John Deere yetkili servisinize danışın.

DX,LUBMIX-80-18MAR96

Servis Aralığı—Kurulum veya Temizleme

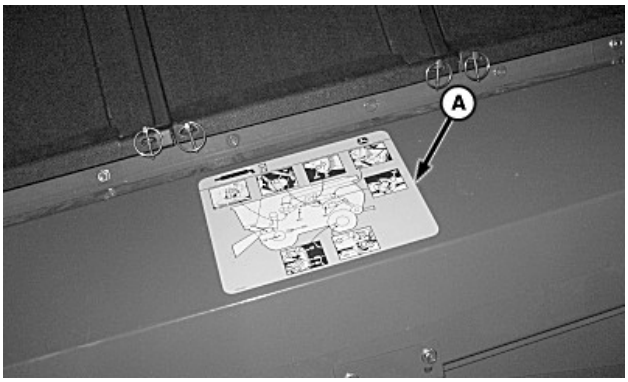
DİKKAT: Yaralanmayı önlemek için makineyi, tablayı veya motoru çalışırken kesinlikle yağlamayın ya da bunların bakımlarını yapmayın. Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

ÖNEMLİ: Servis zamanları ortalama çalışma koşulları içindir. Makine aşırı koşullarda kullanıldığında daha sık aralıklarla bakım yapın.

Kurulum veya temizleme servis aralıkları konusunda daha fazla bilgi için Kalibrasyon Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

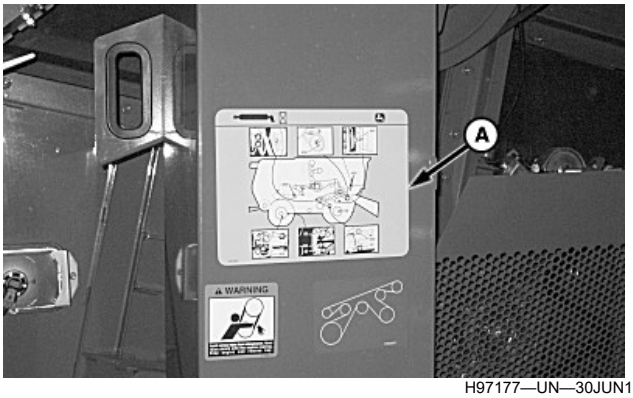
OUO6075,0004552-80-20DEC16

Yağlama Etiketi Konumları



H97176—UN—30JUN10

Sol Taraf Yağlama Etiketi



H97177—UN—30JUN10

Sağ Taraf Yağlama Etiketi

A—Yağlama Etiketleri

ÖNEMLİ: HillMaster Makineler: Çarpışma yaralanmalarından kaçının. Bakım, ayarlama veya onarımlar için makinenin altına girmeden önce her zaman makine seviyelendirme sistemi tamamen indirilmiş olmalıdır. Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Yağlama etiketleri (A) makine çevresindeki farklı gres noktası konumları göstermektedir. Etiketler üzerinde verilen yağlama zamanlarını takip edin ve daha fazla bilgi için bu bölümde listelenen saat aralıklarına bakın.

Yatak arızaları ya da aşırı ısınma bir yangın ile sonuçlanabilir. Yatak arızalarını veya aşırı ısınmayı azaltmak için, daha fazla bilgi almak amacıyla bu bölümde listelenen saat aralıklarını izleyin.

Ekin malzemesi veya diğer birikintiler yatakların ve yatak kapaklarının çevresinde oluşabilir. Bu alanları hasat günü boyunca dönemsel olarak inceleyin ve temizleyin.

OUO6075,00044AF-80-14NOV16

Hidrolik Hortumunun Değiştirilmesi

Hidrolik hortumları; sızıntı, dolaşma, kesikler, çatlaklar, aşınma, korozyon, açılmış tel örgü veya herhangi başka bir aşınma ya da hasar belirtisi açısından sık sık kontrol edilmelidir. Aşınmış veya hasarlı hortum montajları kullanım sırasında arıza yapabilir ve hemen değiştirilmelidir. Yeni hortum edinmek için John Deere yetkili satıcınızla görüşün.

DİKKAT: Hatalı sınıflandırılmış bir hortum kullanılırsa makine hasarı, yaralanma ya da ölüm oluşabilir.

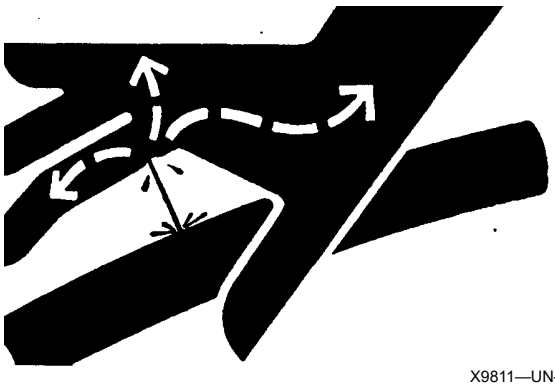
Hortumlar fabrikasyon olacaksa, hortumların değiştirilen ile aynı sınıflandırmada olduğundan emin olun. Doğru hortum sınıflandırma yedek parçaları için John Deere bayinize başvurun.

Hatalı hortum uzunluğu veya yönlendirme, hortum aşınması veya hasarı olasılığını artırabilir. Uzunluk ve hortum yönlendirmesi için eski hortumu kılavuz olarak kullanın.

Hatalı bağlantı parçaları eşleştirme parçalarına hasar verebilir veya sızıntılara neden olabilir. Hortum üretimi ile kullanım için uygun çelik bağlantı parçalarının kullanıldığından emin olun. Değiştirilen hortuma uygun olan boyutu ve vida tipini kullanın.

OUO6075,00043CC-80-12OCT16

Hidrolik Sistemin Temizliği



X9811—UN—23AUG88

DİKKAT: Basınçlı sıvı kaçakları deriyi delerek ağır yaralanmalara neden olabilir. Tehlikeyi önlemek için hidrolik bağlantıları veya diğer hatları birbirinden ayırmadan önce sistemin basıncını alın. Basınç uygulamadan önce tüm bağlantıları sıkın. Sızıntıları görebilmek için bir karton parçası kullanın. Elinizi ya da vücudunuzu basınçlı sıvalara karşı koruyun.

Bir kaza olursa, hemen doktora gidin. Deriyi delip içine giren her türlü sıvı birkaç saat içerisinde ameliyatla dışarı çıkarılmalıdır, bu yapılmazsa kangren olma tehlikesi vardır. Bu tür yaralanmalar konusunda deneyimli olmayan doktorlar, Moline, Illinois'deki Deere & Company Medikal Bölümüne ya da bilgi alınabilecek diğer tıp kaynaklarına başvurabilirler.

Temizlik

Hidrolik sistem bakım için sökülmüşse hortum uçlarını, bileşenlerin tüplerini ve deliklerini pislikten korumak için temiz havsız bezle ya da temiz plastik torba ile kapatın.

Bir yedek hortum takmadan önce içini kullanılmamış dizel yakıt veya kullanılmamış ticari petrol temizlik çözeltisi ile minimum 10 saniye boyunca yıkayın. Su, suda çözülür temizleme maddesi ya da basınçlı hava kullanmayın.

ÖNEMLİ: Hidrolik sisteminin kirlenmesini önlemek için hidrolik bileşen yüzeylerini elektrikli bir kontak temizleyicisi ile temizleyin.

Çoklu bağlaştırıcıdan kapağı sökün ve tabla üzerindeki montaj istasyonuna bağlayın. Tablaya bağlantı sırasında kir ve birikintileri temizlemek için çoklu bağlaştırıcı yüzeylerini temizleyin.

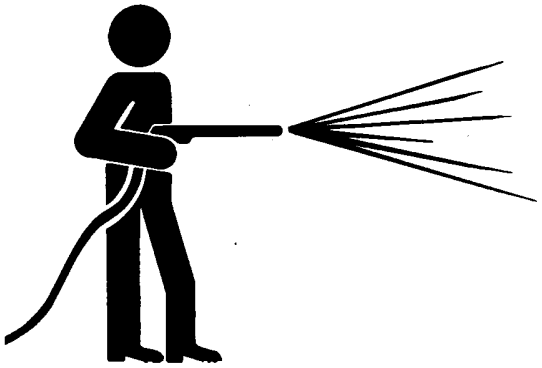
OUO6075,0004897-80-12APR18

Akümülatör Basıncı

NOT: Sıcaklık farkları nedeniyle, akümülatör basınçları önemli oranda farklılık gösterebilir ve ayarlanması gereklidir. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

OUO6075,00043CE-80-12OCT16

Yüksek Basınçlı Yıkayıcıların Kullanılması



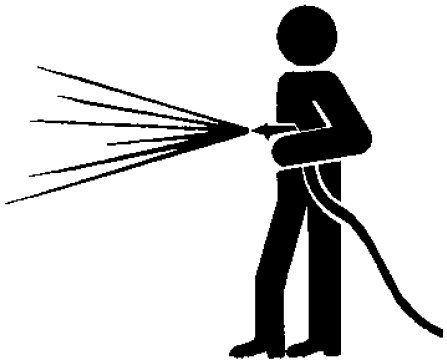
T6642EJ—UN—18OCT88

ÖNEMLİ: Yüksek basınçlı yıkayıcılar çok etkili bir makine temizleme aracıdır. Makinede hasar oluşmasını önlemek adına 1 m'den (39 inç) daha yakına yaklaşmayın ve sızdırmazlık yüzeylerini, contaları ve etiketleri temizlerken 45 ve 90 derece arasında bir açıyla püskürtün. Maksimum basınç 12000 kPa (120 bar; 1740 psi) değerini aşmamalıdır.

Hiçbir durumda bileşenleri (örneğin, motoru) sıcak durumdayken soğuk su ile temizlemeyin veya yıkamayın. Döner püskürtme nozülleri veya 50°C (122°F) üzeri sıcaklıkta su kullanmayın ve suyu doğrudan contalara tutmayın. Su jetini her zaman hareketli tutun. Soğutma birimlerini, yatakları ve elektronik/elektrik donanımı temizlemek için yüksek basınçlı yıkayıcı kullanıldığında basıncı azaltın. Elektrik/elektronik bileşenlerine ya da bağlayıcılara, yataklara, hidrolik sistemindeki contalara, yakıt enjektör pompalarına ya da diğer hassas parçalara ve bileşenlere doğrudan basınçlı su sıkılması, üründe arıza meydana gelmesine neden olabilir. Yüksek basınçlı yıkayıcının kullanıcı el kitabındaki ve takılan ekipmanın el kitaplarındaki talimatları uygulayın.

OUO6075,0004977-80-17MAY18

Basınçlı Hava Kullanma



RW56455—UN—30JUN97

ÖNEMLİ: Elektronik/elektrik bileşenlere ya da bağlayıcılara basınçlı hava yöneltmek, statik elektrik oluşumuna ve üründe arızalara yol açabilir.

OUO6075,0004976-80-17MAY18

Yağlama Sembolleri

DİKKAT: Motor çalışırken asla makineyi yağlamayın ya da makineden servis uygulamayın.

John Deere Çok Amaçlı SD Polyurea Gres Yüksek Sıcaklıklı/Aşırı Basınçlı yağlayıcı ya da sembolde gösterilen işletim saatlerinde Aşırı Basınçlı (EP) performansa sahip eş değer bir SAE Çok Amaçlı Yüksek Sıcaklıklı Gres ile yağlayın.

Sembollerde gösterilen işletim saati aralıklarıyla John Deere SAE 30 yağı veya daha ağır bir yağ ile yağlayın.

ÖNEMLİ: Tavsiye edilen servis aralıkları ortalama koşullar için geçerlidir. Makine olumsuz koşullarda çalıştırılıyorsa daha sık servis uygulayın.

OUO6075,0004F7E-80-12NOV20

Makinenize Belirtilen Aralıklarla Bakım Uygulayın

Aşağıdaki tablolarda belirtilen aralıklarla yağlama, kontrol ve ayarlamalar yapın. Parçaların bakımlarını, orijinal bakım aralıklarının katlarında da yapın. Örneğin, 1000. işletim saatinde her 500, 250, 200 ve 25 işletim saatinde bir ya da günlük olarak bakım uygulanması gereken parçalara da bakım uygulayın.

SS43267,00006D2-80-12AUG15

Önemli Hususlar

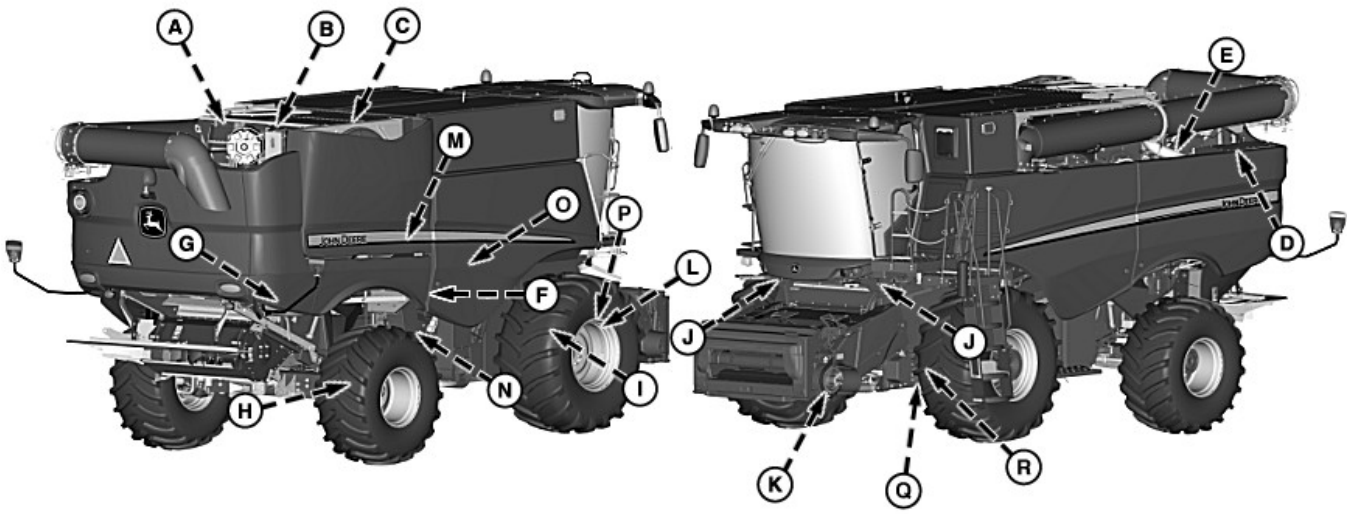
ÖNEMLİ: Gres uygulamadan önce ve sonra bağlantı parçalarını temizleyin. Eksik veya hasar görmüş bağlantı parçalarının yerlerine hemen yenilerini takın.

Yağlama ve bakım aralıkları bu bölümde listelenmiştir.

Konumlar ve prosedürler, söz konusu aralığın bölümünde listelenmiştir.

OUO6075,00045A8-80-25JAN17

Servis Aralığı Çizelgesi—10 İşletim Saatinde Bir



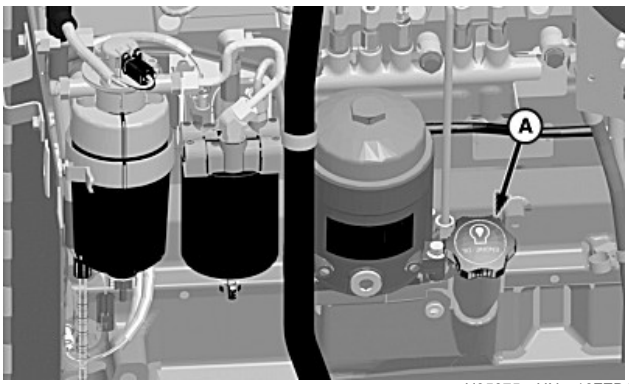
H132951—UN—18JAN21

Açıklama	200 İşletim Saatinde Bir	10 İşletim Saatinde Bir
A	Motor Yağ Seviyesinin Kontrol Edilmesi	•
B	Motor Soğutma Sıvısı Seviyesinin Kontrol Edilmesi	•
C	Döner Eleğin, Yağ Soğutucusunun, Yoğuşturucunun, Radyatörün ve Yükleme Havası Soğutucunun Temizlenmesi	•
D	Hidrostatik/Hidrolik Yağın Kontrol Edilmesi	•
E	Ana Motor Dişli Kutusu Yağının Kontrol Edilmesi	•
F	Hava Kompresörü Deposundaki Suyun Boşaltılması (Varsa)	•
G	Yakıt Ön Temizleme Filtresinin İncelenmesi	•
H	İki Hızlı Dört Tekerlek Tahrikli Motor Eksenlerinin Greslenmesi Tek Çeker Ağır Hizmet ve Ekstra Ağır Hizmet Dingil İğri Yataklarının/Eksen Pimlerinin Greslenmesi (Çamurlu Koşullar)	•
I	Son Tahrik Dış Yataklarının Greslenmesi (Çamurlu Koşullar)	•
J	Klima Drenaj Hortumunun Temizlenmesi	•
K	Değişken Hızlı Besleme Boğazı Yön Değiştirici Tahriki Dişli Kutusunun Greslenmesi (S760 ve S770 Makineler) (Ağır Koşullar)	•
L	Taş Tuzağının Kontrol Edilmesi	•
M	Kesmik Elevatörü Kayar Kavramasının Graslenmesi (Zorlu Ekin Koşulları) (S780, S785 ve S790 Makineleri)	•
N	ActiveVision™ Kesmik Sistemi Kamerasının Temizlenmesi (Varsa)	•
O	ActiveVision™ Temiz Dane Elevatörü Kamerasının Temizlenmesi (Varsa)	•
P	Merkezi Yağlama Yağı Dağıtıcısı (Varsa) (HillMaster™ Makineleri) • Son Tahrik Ekleminin Greslenmesi • Tabla Yatıklığı Birincil Silindir Eksen Piminin Greslenmesi • Dengeleme Silindiri Kovanının Greslenmesi	•
Q	Merkezi Yağlama Yağı Dağıtıcısı Olmadan (HillMaster™ Makineleri) • Son Tahrik Eklemi	•
R	Merkezi Yağlama Yağı Dağıtıcısı Olmadan (HillMaster™ Makineleri) • Tabla Yatıklığı Birincil Silindir Eksen Piminin Greslenmesi • Dengeleme Silindiri Kovanının Greslenmesi	•

ActiveVision, bir Deere & Company ticari markasıdır
HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır

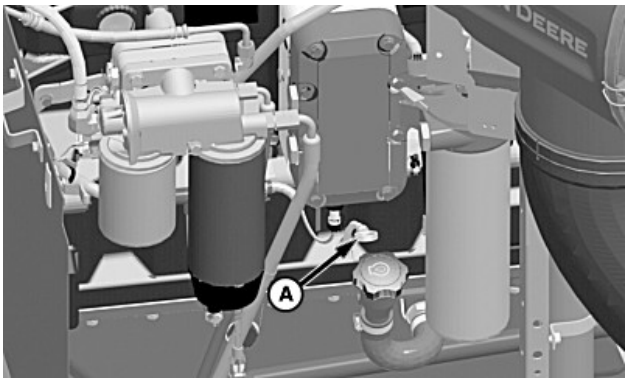
OUO6075,0004FB2-80-14MAY21

Motor Yağı Seviyesi



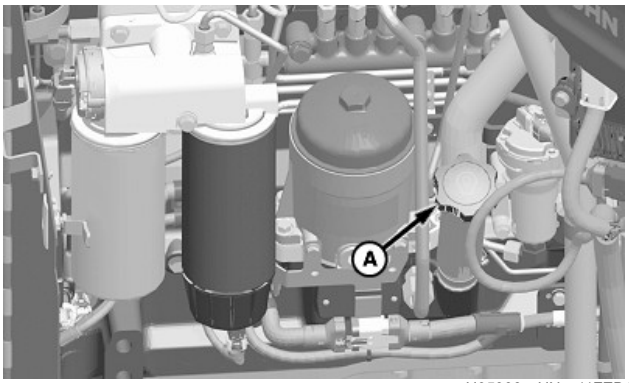
H95375—UN—16FEB10

Tier 2/Stage II (Stil A)



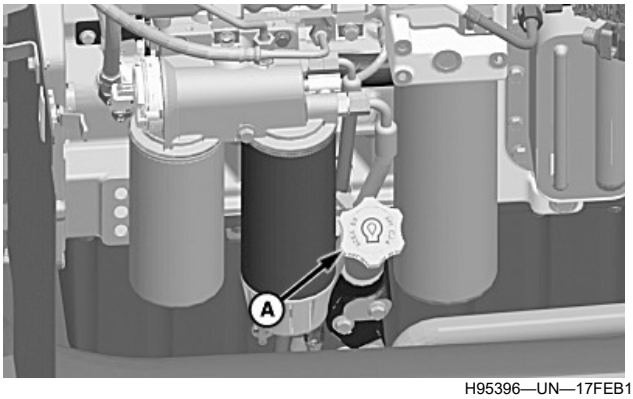
H95419—UN—19FEB10

Tier 2/Stage II (Stil B)



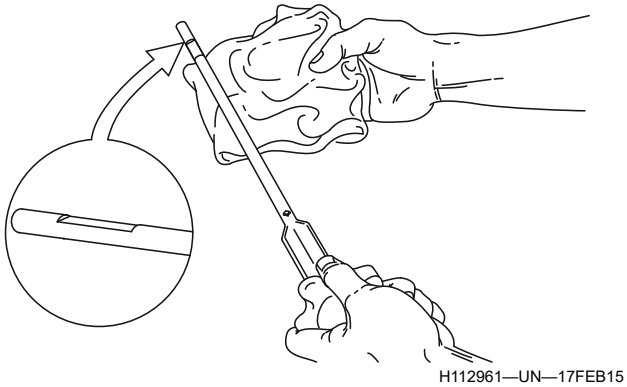
H95306—UN—11FEB10

Final Tier 4/Stage V (Stil A)



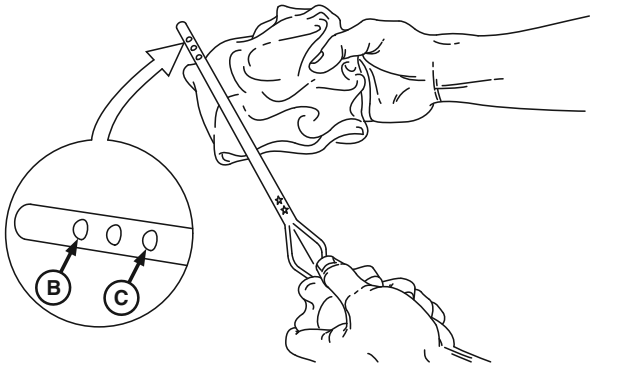
H95396—UN—17FEB10

Final Tier 4/Aşama V (Stil B)



H112961—UN—17FEB15

Tier 2/Stage II



H113142—UN—11MAR15

Final Tier 4/Stage V

A—Yağ ölçüm çubuğu
B—ADD (EKLE) İşareti
C—FULL (DOLU) İşareti

ÖNEMLİ: Motorun ömrünün uzun olabilmesi için yağ seviyesinin daima doğru olması şarttır. Motorun yağ seviyesini makine yatay bir zeminde dururken denetleyin.

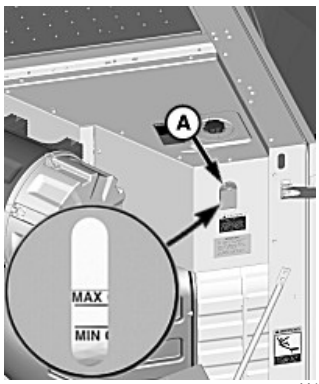
NOT: Yağ seviyesini kontrol etmek için çıkarırken yağ ölçüm çubuğunun tamamen dış gövdeye vidalandığını veya takıldığını doğrulayın.

Yağ çubuğu (A) ile motor yağı seviyesini günlük olarak kontrol edin. Yağ seviyesi çubuk üzerindeki “ADD” (EKLE) işaretinin altında ise, motoru ÇALIŞTIRMAYIN.

Yağ ölçüm çubuğunu çıkarın ve yağ seviyesini kontrol edin. Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğundaki “ADD” (EKLE) işareti ile çubuğun çapraz çizgili bölümünün üst kısmı arasında olmalıdır. Yağ seviyesi "ADD" (EKLE) işaretinin altındaysa gerektiği kadar yağ ekleyin. Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

OUO6075,00047E7-80-13NOV17

Motor Soğutma Sıvısı



H115495—UN—19AUG15

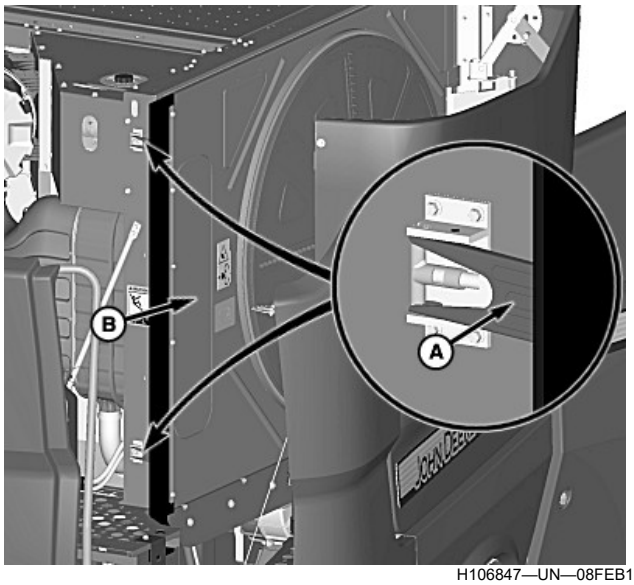
A—Genleşme Kabı

Soğutma sıvısı seviyesi “Max Cold” (Maks. Soğuk) ile “Min Cold” (Min. Soğuk) çizgileri arasında olmalıdır. Soğutma sıvısı “Min Cold” (Min. Soğuk) çizgisinin altındaysa soğutma sıvısı ekleyin.

Motor soğukken genleşme kabındaki (A) motor soğutma sıvısı seviyesini kontrol edin. Seviye “Max Cold” (Maks. Soğuk) çizgisine kadar olmalıdır.

OUO6075,00043FB-80-21DEC16

Döner Elek, Yağ Soğutucusu, Yoğuşturucu, Radyatör ve Yükleme Havası Soğutucusu



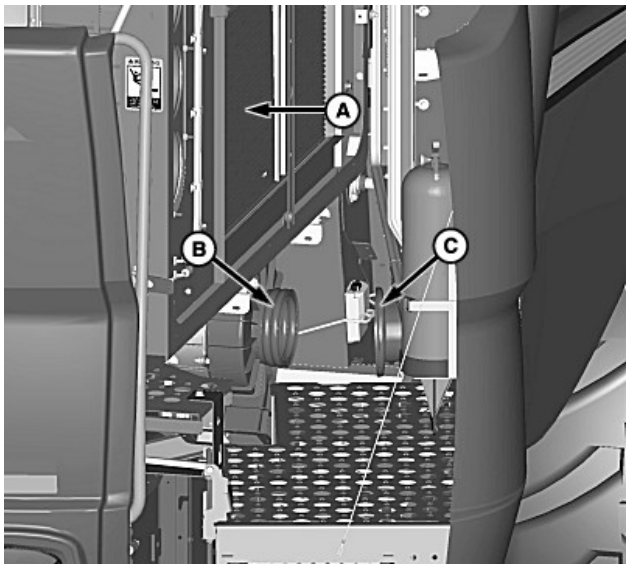
H106847—UN—08FEB13

A—Sürgüler
B—Döner Elek Kapağı

⚠ DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Sürgüleri (A) çekin ve döner elek kapağını (B) açın.

Tier 2/Stage II (Stil A)



H106852—UN—08FEB13

A—Yoğuşturucu
B—Vakum Kanalı
C—Aktarım Kanalı

NOT: İçten dışa üfleyecek şekilde basınçlı hava ile alanları temizleyin.

Döner eleği serbest olarak döndüğünden emin olmak için günlük inceleyin.

Eleğin üzerinde ya da arkasında pislik ve kısa saman biriktiğinde döner eleği bir fırçayla ve basınçlı havayla temizleyin.

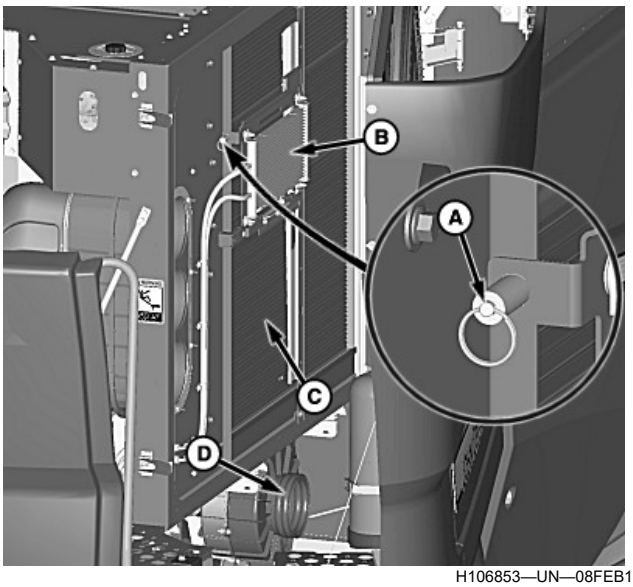
Kondansatör (A), yağ soğutucu, şarj havası soğutucusu ve radyatörü temizleyin.

Alt vakum kanalını (B) ve aktarım kanalını (C) pislikten temizleyin.

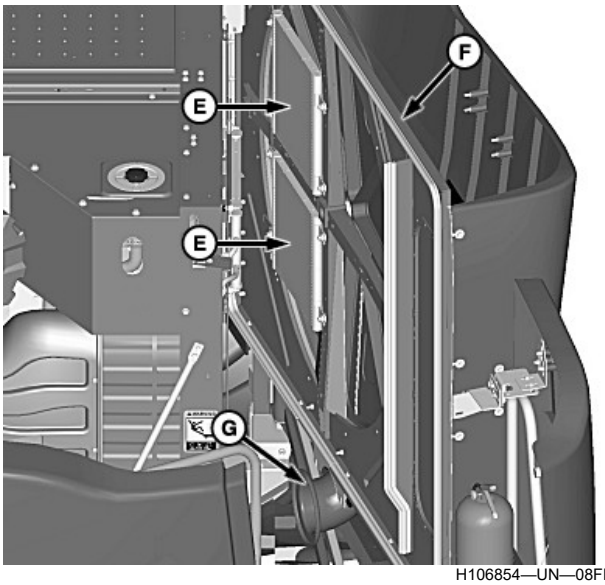
ÖNEMLİ: Soğutucuları temizlerken yüksek basınçlı yıkayıcının veya basınçlı havanın basıncını azaltın. Kanatçıklara zarar gelmesini ve bükülmelerini önlemek için suyu ya da havayı doğrudan kanatçıkların içinden geçirin. Bükülen kanatçıkları uygun bir tarakla düzeltin. Kanatçıkların bükülmesi soğutucunun performansını düşürür.

Döner elek kapağını kapatın ve sürgüleyin.

Tier 2/Stage II (Stil B) ve Final Tier 4/Stage V



H106853—UN—08FEB13



H106854—UN—08FEB13

A—Kilitleme Pimi
B—Yakıt Soğutucu
C—Radyatör
D—Vakum Kanalı
E—Kondansatörler
F—Döner Elek Kapağı
G—Aktarım Kanalı

NOT: İçten dışa üfleyecek şekilde basınçlı hava ile alanları temizleyin.

Döner eleği serbest olarak döndüğünden emin olmak için günlük inceleyin.

Eleğin üzerinde ya da arkasında pislik ve kısa saman biriktiğinde döner eleği bir fırçayla ve basınçlı havayla temizleyin.

Kilit pimini (A) çekin ve temizlemek için yakıt soğutucusunu (B) döndürün.

Radyatörü (C), yağ soğutucuyu ve şarj havası soğutucusunu temizleyin.

Alt vakum kanalını pislikten temizleyin (D).

Döner elek kapağında (F) bulunan kondansatörleri temizleyin (E).

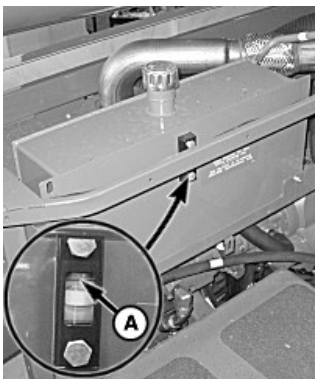
Aktarım kanalından (G) pislikleri temizleyin.

ÖNEMLİ: Soğutucuları temizlerken yüksek basınçlı yıkayıcının veya basınçlı havanın basıncını azaltın. Kanatçıklara zarar gelmesini ve bükülmelerini önlemek için suyu ya da havayı doğrudan kanatçıkların içinden geçirin. Bükülen kanatçıkları uygun bir tarakla düzeltin. Kanatçıkların bükülmesi soğutucunun performansını düşürür.

Döner elek kapağını kapatın ve sürgüleyin.

OUO6075,0004975-80-17MAY18

Hidrostatik/Hidrolik Yağı



H115659—UN—28AUG15

A—Gözetleme Camı

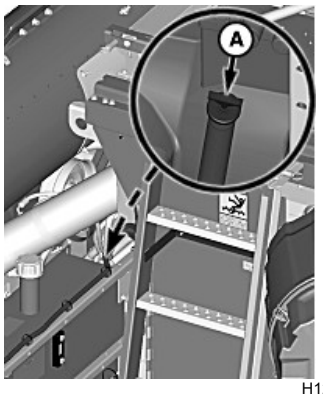
Tabla yere indirilmiş durumdayken inceleyin.

Yağ seviyesi, besleme boğazı tamamen indirilmişken gözetleme camının (A) üst kısmında olmalıdır.

Gereken şekilde yağ ekleyin.

OUO6075,0004413-80-21DEC16

Ana Motor Dişli Kutusu Yağı



H121743—UN—12JUN17

A—Yağ ölçüm çubuğu

Motor dişli kutusundaki hidrolik yağını kontrol etmeden önce motoru Kapatın, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.

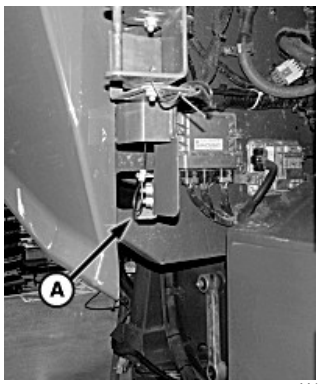
Makinenin 5 dakika dinlenmesini sağlayarak havanın yağdan ayrışmasına izin verin.

Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğundaki (A) “ADD” (EKLE) işaretinin altında olmamalıdır.

Gereken şekilde yağ ekleyin.

OUO6075,000493D-80-12APR18

Hava Kompresörü Deposu (Varsa)



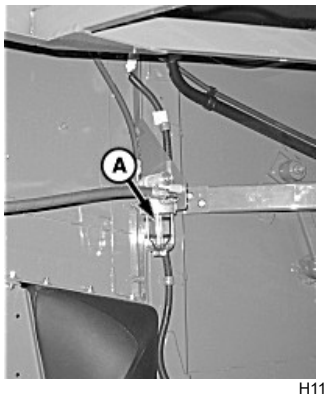
H115497—UN—19AUG15

A—Hava Deposu Boşaltma Kablosu

Hava deposu boşaltma kablosunu (A) çekin ve suyu depodan boşaltın.

OUO6075,00043FD-80-21DEC16

Yakıt Ön Temizleme Filtresi



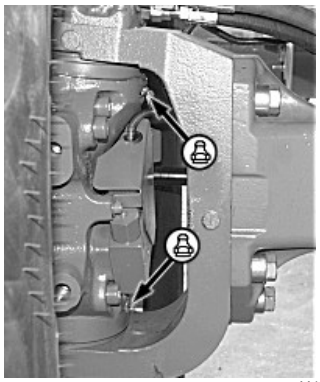
H117746—UN—17MAR16

A—Yakıt Ön Temizleme Filtresi

Yakıt ön temizleme filtresinde (D) birikmeler olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse filtreyi temizleyin.

OUO6075,00043FE-80-21DEC16

İki Hızlı Dört Tekerlek Tahrikli Motor Eksenleri (Çamurlu Koşullar)



H115499—UN—19AUG15

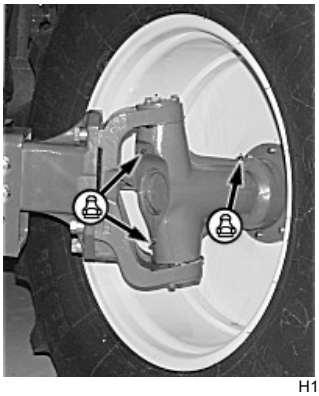
NOT: Çamur ve su içinde çalışıldığında motor eksenlerini 10 işletim saatinde bir gresleyin. Normal koşullarda 50 işletim saatinde bir gresleyin.

Üst ve alt motor eksen contalarından gres sızana kadar yağlama uçlarını gresleyin.

İki bağlantı parçasını (her iki tarafta) gresleyin.

OUO6075,0004687-80-22MAR17

Tek Çeker Ağır Hizmet ve Ekstra Ağır Hizmet Dingil İği Yatakları/Eksen Pimleri (Çamurlu Koşullar)



H115500—UN—19AUG15

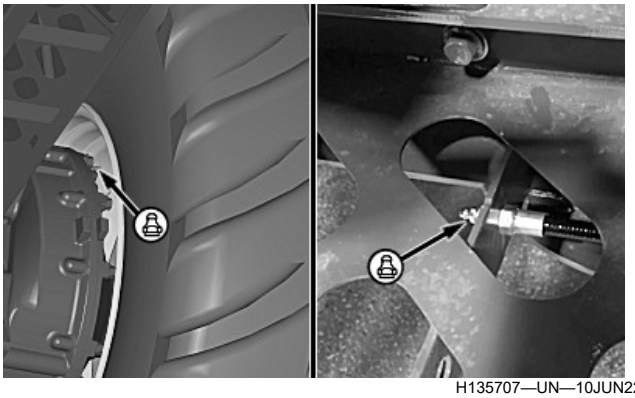
NOT: Çamur ve su içinde çalışıldığında arka aks milini ve motor eksenlerini her 10 işletim saatinde bir gresleyin. Normal koşullarda 50 işletim saatinde bir gresleyin.

Üst ve alt motor eksen contalarından gres sızana kadar yağlama uçlarını gresleyin.

Çamurda ve suda çalışırken bağlantı parçalarını (her iki tarafta) 10 işletim saatinde bir gresleyin.

OUO6075,0004688-80-22MAR17

Son Tahrik Dış Yatakları (Çamurlu Koşullar)



H135707—UN—10JUN22

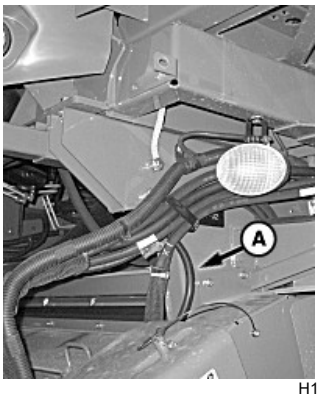
Stil A / Stil B

NOT: Çamurda ve suda çalışırken son tahrik dış yataklarını 10 işletim saatinde bir gresleyin. Normal koşullarda her 50 işletim saatinde bir gresleyin.

Çamurda ve suda çalışırken bağlantı parçasını (her iki tarafını) 10 işletim saatinde bir gresleyin.

mh69740,1654887775821-80-13JUN22

Klima Boşaltma Hortumu



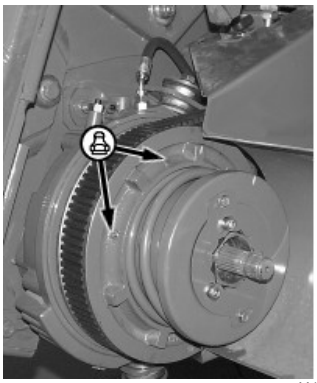
H115502—UN—19AUG15

A—Boşaltma Hortumu

Kabinin her iki tarafındaki klima boşaltma hortumunu (A) temizleyin.

OUO6075,0004402-80-21DEC16

Değişken Hızlı Besleme Boğazı Yön Değiştirici Tahrik Dişlisi Kutusu (S760 ve S770 Makineleri) (Ağır Koşullar)



H115503—UN—19AUG15

NOT: Besleme boğazı yön değiştirici tahrik dişlisi kutusunu greslerken John Deere TY6341 Çok Amaçlı SD Poliüre Gresi veya John Deere TY25744 Sentetik Gresi kullanın.

Fazla gresleme, gresin kayışın üzerine taşmasına ve kayış arızasına neden olabilir.

Bağlantı parçaları, saat on iki ve iki konumlarına gelene kadar kasnağı döndürün.

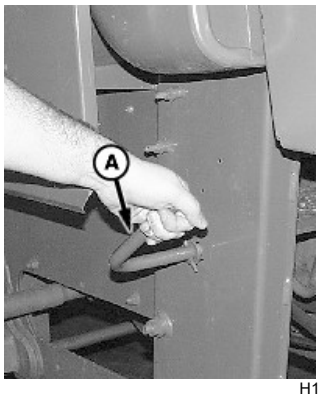
Ağır koşullarda veya yüksek mısır rekoltesi olan koşullarda çalışırken gres yağlama ucunu saat on iki konumunda 5-8 sıkım gresle 10 işletim saatinde bir gresleyin.

Fazla gres yayın altından taşar.

Yağlama ucunu saat iki konumunda 2-3 sıkım gresle 10 işletim saatinde bir gresleyin.

OUO6075,000493E-80-12APR18

Taş Tuzağı



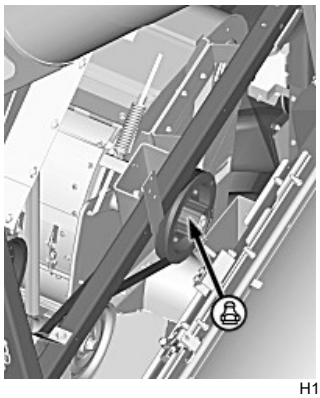
H115496—UN—19AUG15

A—Kol

Hızlı kilitleme pimini sökün ve taş tuzağını kol (B) ile boşaltın. Taş tuzağını kapatın ve hızlı kilitlemeli pimle muhafaza edin.

OUO6075,0004404-80-21DEC16

Kesmik Elevatörü Kayar Kavraması (Zorlu Ekin Koşulları) (S780, S785 ve S790 Makineleri)



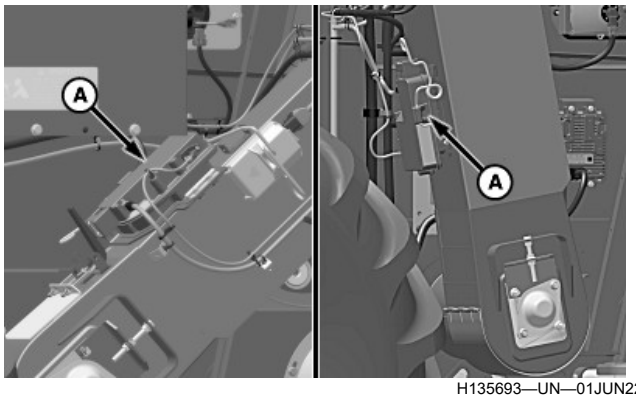
H115504—UN—19AUG15

NOT: Zorlu ekin koşullarında çalışırken 10 işetim saatinde bir kesmik elevatörü kayar kavramasını gresleyin. Normal koşullarda 50 işletim saatinde bir gresleyin.

Kesmik elevatörü kayar kavramasındaki bağlantı parçasını gresleyin.

OUO6075,00048A0-80-08FEB18

ActiveVision Kesmik Sistemi Kamerası (Varsa)



H135693—UN—01JUN22

Stil A / Stil B

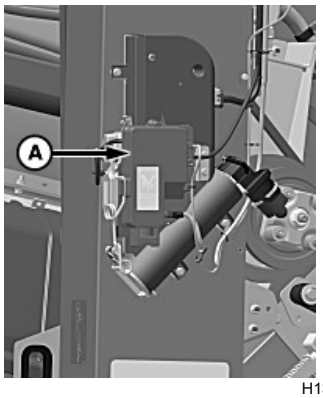
A—ActiveVision Kesmik Sistemi Kamerası

NOT: Temizlik sıklığı çalışma koşulları, hava ve ekin koşullarını içeren çok sayıda etkene bağlı olarak değişir. Kamera merceğini temiz, yumuşak ve nemli bir bez kullanarak temizleyin.

Sürgüyü açın ve ActiveVision kesmik sistemi kamerasını (A) temizleyin.

ouo6075,1654096491928-80-02JUN22

ActiveVision Temiz Dane Elevatörü Kamerası (Varsa)



H135694—UN—01JUN22

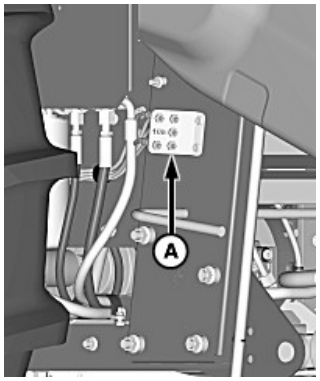
A—ActiveVision Temiz Dane Elevatörü Kamerası

NOT: Temizlik sıklığı çalışma koşulları, hava ve ekin koşullarını içeren çok sayıda etkene bağlı olarak değişir. Kamera merceğini temiz, yumuşak ve nemli bir bez kullanarak temizleyin.

Sürgüyü açın ve ActiveVision temiz dane elevatörü kamerasını (A) temizleyin.

ouo6075,1654096515768-80-02JUN22

Merkezi Yağlama Yağı Dağıtıcısı (Varsa) (HillMaster™ Makineleri)



H123115—UN—19JAN18

A—Braket

Braketteki (A) gres memeleri aşağıdaki konumlara gres sağlar:

- Son Tahrik Eklemleri (her iki tarafta)
- Tabla Yatıklığı Birincil Silindir Eksen Pimi
- Dengeleme Silindiri Kovanları (her iki tarafta)

Bu gres memelerini, belirli alanlardan gres taşana kadar gresleyin.

OUO6075,0004B3F-80-07JUN19

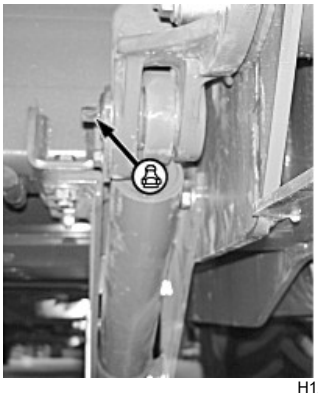
Son Tahrik Eklemi (Merkezi Yağlama Yağı Dağıtıcısı Olmadan) (HillMaster™ Makineler)

H120022—UN—14NOV16

Gres taşana kadar yağlama ucunu (her iki tarafta) gresleyin.

OUO6075,000488F-80-07FEB18

Tabla Yatkınlığı Birincil Silindir Eksen Pimi (Merkezi Yağlama Yağı Dağıtıcısı Olmadan) (HillMaster™ Makineler)

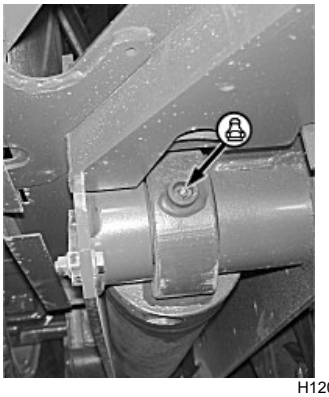


H120023—UN—14NOV16

Gres memesini (her iki tarafta) gres taşana kadar gresleyin.

OUO6075,0004B41-80-09APR19

Dengeleme Silindiri Kovanı (Merkezi Yağlama Yağı Dağıtıcısı Olmadan) (HillMaster™ Makineleri)

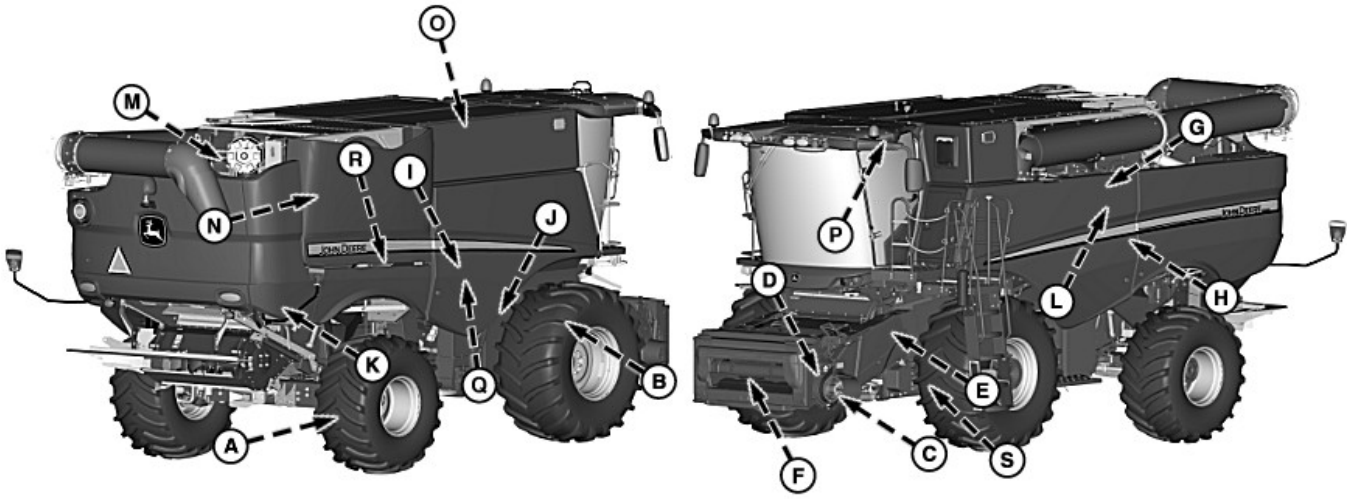


H120024—UN—14NOV16

Gres taşana kadar yağlama ucunu (her iki tarafta) gresleyin.

OUO6075,0004891-80-07FEB18

Servis Aralığı Çizelgesi—50 İşletim Saatinde Bir

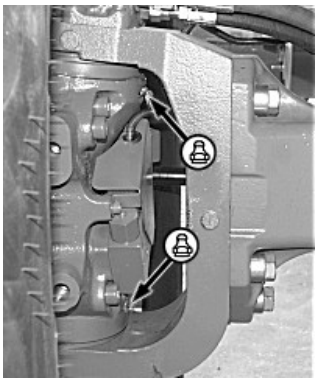


H136410—UN—09MAY23

Açıklama	200 İşletim Saatinde Bir	50 İşletim Saatinde Bir
A	İki Hızlı Dört Tekerlek Tahrikli Motor Eksenlerinin Greslenmesi Tek Çeker Ağır Hizmet ve Ekstra Ağır Hizmet Dingil İğri Yataklarının/Eksen Pimlerinin Greslenmesi (Normal Koşullar)	•
B	Son Tahrik Dış Yataklarının Greslenmesi (Normal Koşullar)	•
C	Değişken Hızlı Besleme Boğazı Yön Değiştirici Tahriki Dişli Kutusunun Greslenmesi (S760 ve S770 Makineler) (Normal Koşullar)	•
D	Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu Yağının Değiştirilmesi	•
E	Değişken Hızlı Besleme Boğazı Üst Kasnaklarının Greslenmesi (S760 ve S770 Makineler)	•
F	Yanal Yatıklık Besleme Boğazının Kontrolü/Temizlenmesi	•
G	Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Eden/Edilen Kasnaklarının Devri	•
H	Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Eden/Edilen Kasnakların Greslenmesi (S770 İsteğe Bağlı, S780, S785 ve S790 Makineler)	•
I	Temizleme Fanı Değişken Üst Kasnakların Greslenmesi	•
J	Temizleme Fanı Değişken Alt Kasnakların Greslenmesi	•
K	Yakıt Ön Temizleme Filtresinin İncelenmesi	•
L	İki Hızlı Seperatör Tahrik Yağı Kontrolü	•
M	Su Ayırıcı Birincil Yakıt Filtresinin Kontrolü	•
N	Radyatör, Yükleme Havası Soğutucu, Yağ Soğutucu ve Kondansatör Kontrolü	•
O	Kitle Akış Algılayıcısı Kontrolü	•
P	Kabin Temiz Hava Filtresinin Temizlenmesi/Değiştirilmesi	•
Q	Nem Algılayıcının Temizlenmesi Nem Algılayıcı Baypas Helezonunun Temizlenmesi (Gerekirse)	•
R	Kesmik Elevatörü Kayar Kavramasının Graslenmesi (Normal Ekin Koşulları) (S780, S785 ve S790 Makineler	•
S	Son Tahrik Bağlaştırıcılarının Greslenmesi	•

ouo6075,1683663228139-80-09MAY23

İki Hızlı Dört Tekerlek Tahrikli Motor Eksenleri (Normal Koşullar)



H115499—UN—19AUG15

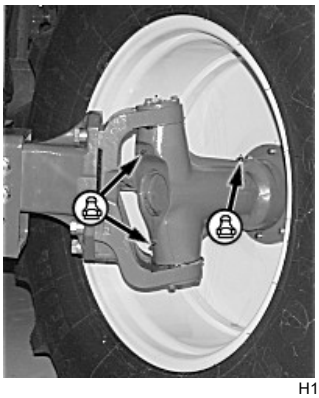
NOT: Çamur ve su içinde çalışıldığında motor eksenlerini 10 işletim saatinde bir gresleyin. Normal koşullarda 50 işletim saatinde bir gresleyin.

Üst ve alt motor eksen contalarından gres sızana kadar yağlama uçlarını gresleyin.

İki bağlantı noktasını (her iki tarafta) gresleyin.

OUO6075,000468A-80-22MAR17

Tek Çeker Ağır Hizmet ve Ekstra Ağır Hizmet Dingil İği Yatakları/Eksen Pimleri (Normal Koşullar)



H115500—UN—19AUG15

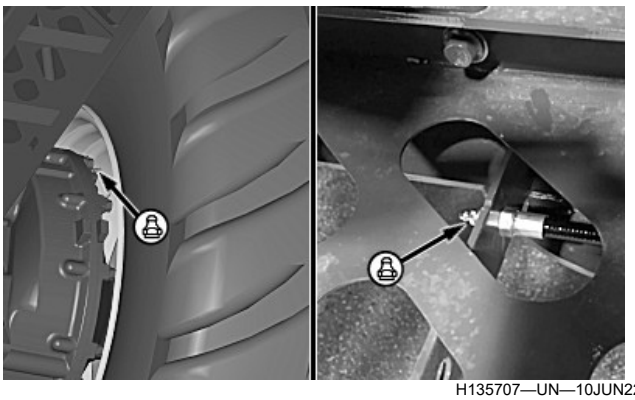
NOT: Çamur ve su içinde çalışıldığında arka aks milini ve motor eksenlerini her 10 işletim saatinde bir gresleyin. Normal koşullarda 50 işletim saatinde bir gresleyin.

Üst ve alt eksen contalarından gres sızana kadar yağlama uçlarını gresleyin.

Normal koşullarda çalışırken yağlama uçlarını (her iki tarafta) 50 işletim saatinde bir gresleyin.

OUO6075,000468B-80-22MAR17

Son Tahrik Dış Yatakları (Normal Koşullar)



H135707—UN—10JUN22

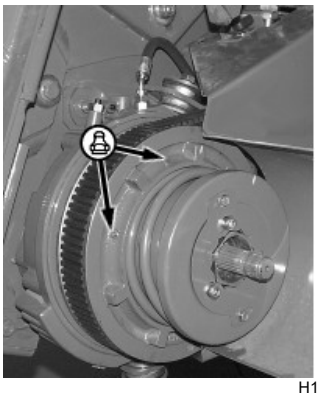
Stil A / Stil B

NOT: Çamurda ve suda çalışırken son tahrik dış yataklarını 10 işletim saatinde bir gresleyin. Normal koşullarda her 50 işletim saatinde bir gresleyin.

Normal koşullarda çalışırken bağlantı parçasını (her iki tarafını) 50 işletim saatinde bir gresleyin.

mh69740,1654890255263-80-13JUN22

Değişken Hızlı Besleme Boğazı Yön Değiştirici Tahrik Dişlisi Kutusu (S760 ve S770 Makineleri) (Normal Koşullar)



H115503—UN—19AUG15

NOT: Besleme boğazı yön değiştirici tahrik dişlisi kutusunu greslerken John Deere TY6341 Çok Amaçlı SD Poliüre Gresi veya John Deere TY25744 Sentetik Gresi kullanın.

Fazla gresleme, gresin kayışın üzerine taşmasına ve kayış arızasına neden olabilir.

Bağlantı parçaları, saat on iki ve iki konumlarına gelene kadar kasnağı döndürün.

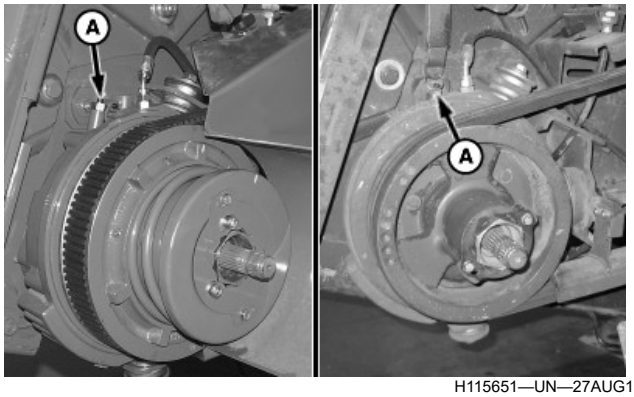
Normal koşullarda çalışırken saat on iki konumundaki bağlantı parçasını (10-15 sıkım gresle) ve saat iki konumundaki bağlantı parçasını memeyi (5-8 sıkım gresle) 50 işletim saatinde bir gresleyin.

Gresleme sonrasında, gresin kam yüzeyleri üzerine eşit

bir şekilde dağılması için değişken kasnakları hız aralığı boyunca dönüşümlü çalıştırın.

OUO6075,000493F-80-12APR18

Besleme Boğazı Yön Değiştirici Tahrik Dişlisi Kutusu Yağı



H115651—UN—27AUG15

Değişken Hızlı/Çoklu Hızlı Yön Değiştirici Dişli Kutusu

A—Yağ ölçüm çubuğu

Besleme boğazını kaldırın ve güvenlik durdurucusunu indirin.

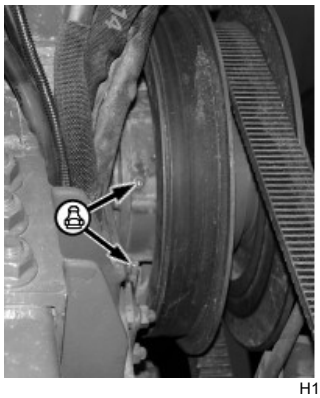
NOT: Yağ soğutucu bulunan dişli kutuları, dişli kutusunun birkaç dakika boyunca çalıştırılmasını gerektirir. Bu, soğutucunun yağ ile dolmasını sağlar.

Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğunun tırtırlı kısmını göstermelidir.

Yağ ölçüm çubuğunu (A) çıkarın ve yağ seviyesini kontrol edin.

OUO6075,00046D1-80-28MAR17

Değişken Hızlı Besleme Boğazı Üst Kasnakları (S760 ve S770 Makineleri)



H115652—UN—27AUG15

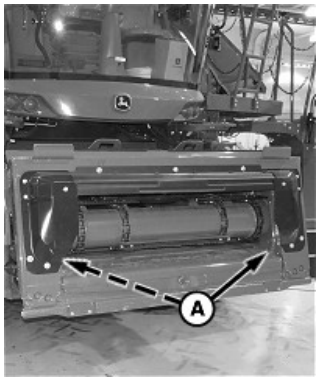
NOT: Bağlantı parçasına erişmek için kasnağın döndürülmesi gerekli olabilir.

Besleme boğazını kaldırın ve güvenlik durdurucusunu indirin.

Besleme boğazının alt tarafındaki bağlantı parçalarını yağlayın.

OUO6075,000440C-80-21DEC16

Yanal Yatıklık Besleme Boğazı



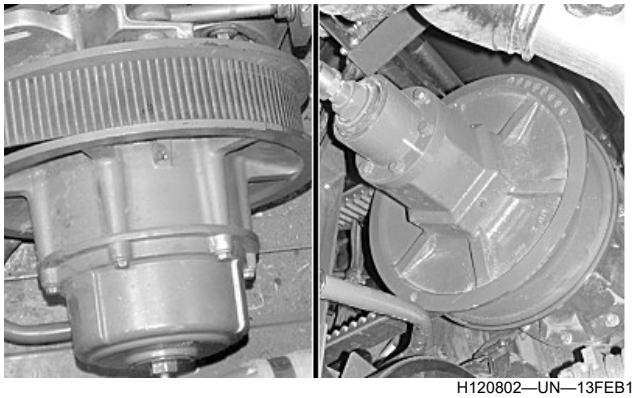
H115653—UN—28AUG15

A—Temizleme Alanları

Tablanın yatmasını önleyebilecek paketli malzemeler için temizleme alanlarını
(A) kontrol edin. Gerekirse temizleyin.

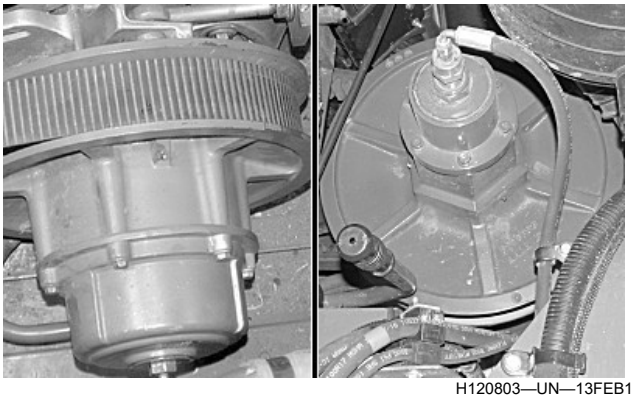
OUO6075,000440D-80-21DEC16

Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Edilen/ Tahrik Eden Kasnaklar



H120802—UN—13FEB17

Tahrik Edilen Kasnaklar / Tahrik Eden Kasnaklar (Küçük Çap)



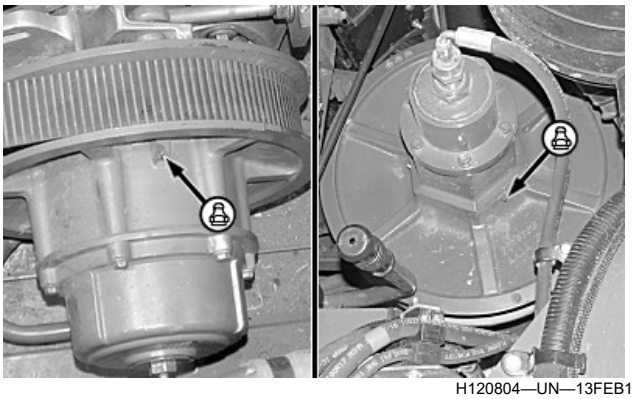
H120803—UN—13FEB17

Tahrik Edilen Kasnaklar / Tahrik Eden Kasnaklar (Büyük Çap)

Seperatör Değişken Hızlı Kasnaklar: Makineyi çalıştırın ve her zaman yüksek hızda çalıştırılırsa kasnakları hız aralığından geçirin. Kasnakların çevrilmesi burçların kasnak boşluğunda bulunan gres ile yağlanmasına yardımcı olur.

OUO6075,00045D9-80-13FEB17

Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Edilen/ Tahrik Eden Kasnaklar (S770 Opsiyonel, S780, S785 ve S790 Makineleri)



H120804—UN—13FEB17

Tahrik Edilen Kasnaklar / Tahrik Eden Kasnaklar

NOT: Opsiyonel büyük çaplı tahrik eden kasnak bulunan S770 makinelerinde bağlantı parçasının 50 işletim saatinde bir greslenmesi GEREKİR.

ÖNEMLİ: Separatör Değişken Hız Tahrikli ve Sürücü Kasnaklar: Nipelin içine 20—25 vuruş gres pompalayın. FAZLA GRES SÜRMEYİN.

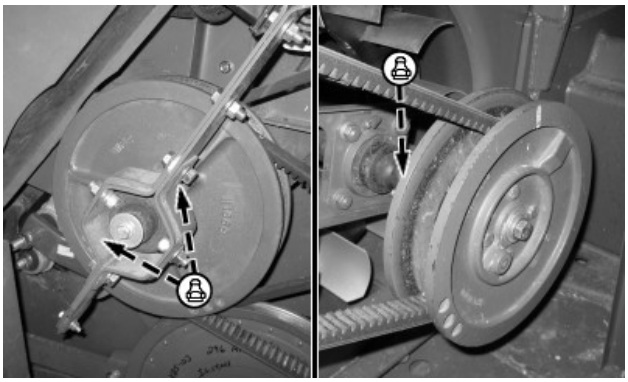
Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Edilen Kasnaklar: Bağlantı parçasına erişmek için kasnakları döndürün.

NOT: Makineyi başlatın ve gresi eşit şekilde dağıtmak için seperatöre iki kez tam hız aralığında çevrim yaptırın.

Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Eden Kasnaklar: Dış kasnak poyrasındaki bağlantı parçasını greslemeden önce kasnakları (yüksek hız) kapatın. Bağlantı parçasına erişmek için kasnağı döndürün. Eğer hep yüksek hızda çalıştırılmışsa gresin dağılması için silindir hızını bir kaç kez düşürüp artırın.

OUO6075,00045DA-80-20MAR17

Temizleme Fanı Değişken Üst ve Alt Kasnaklar



H115656—UN—28AUG15

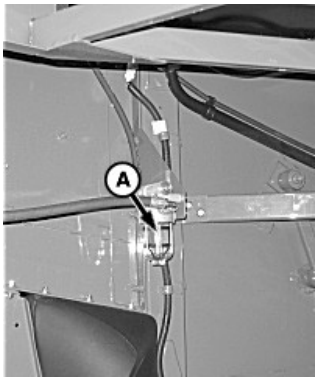
Üst Kasnaklar / Alt Kasnaklar

Temizleme Fanı Değişken Üst Kasnakların Temizlenmesi: Dış kasnak poyrasındaki her iki bağlantı parçasını gresleyin. Bağlantı parçasına erişmek için kasnakları döndürün.

Temizleme Fanı Değişken Alt Kasnaklar: İç kasnak üzerinde bulunan poyradaki bağlantı parçasını gresleyin. Bağlantı parçasına erişmek için kasnakları döndürün.

OUO6075,0004410-80-21DEC16

Yakıt Ön Temizleme Filtresi



H115657—UN—28AUG15

A—Yakıt Ön Temizleme Filtresi

Yakıt ön temizleme filtresini (A) görsel olarak kontrol edin ve süzgeç üzerinde görünür bir birikim varsa temizleyin.

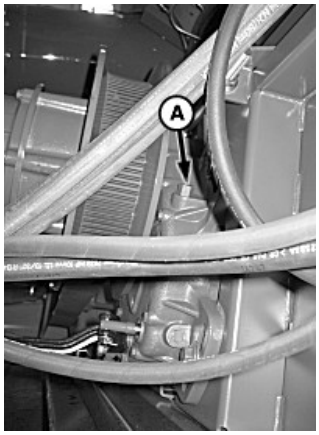
Yakıt deposu kapatma valfini kapatın.

Yakıt ön temizleme filtresini sökün ve süzgeci temizleyin.

Süzgeci ve filtreyi takın. Yakıt deposunu doldurmak için kapatma valfini açın. Daha fazla bilgi için Yakıt Bakımı—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri) başlığına bakın.

OUO6075,0004411-80-21DEC16

İki Hızlı Seperatör Tahrik Yağı



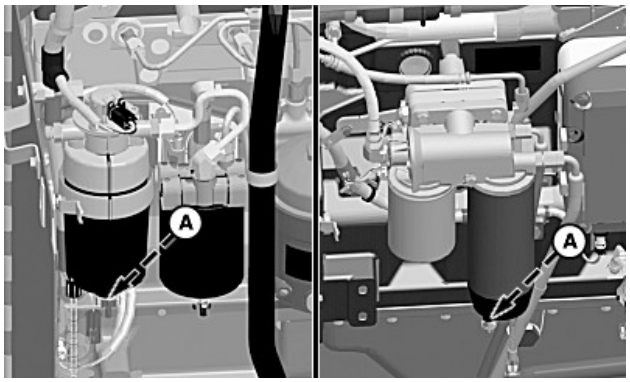
H115658—UN—28AUG15

A—Yağ ölçüm çubuğu

Yağ ölçüm çubuğunu (A) çıkarın ve yağ seviyesini kontrol edin. Yağ ölçüm çubuğu üzerindeki seviyeyi düzeltmek için gerekirse yağ ekleyin.

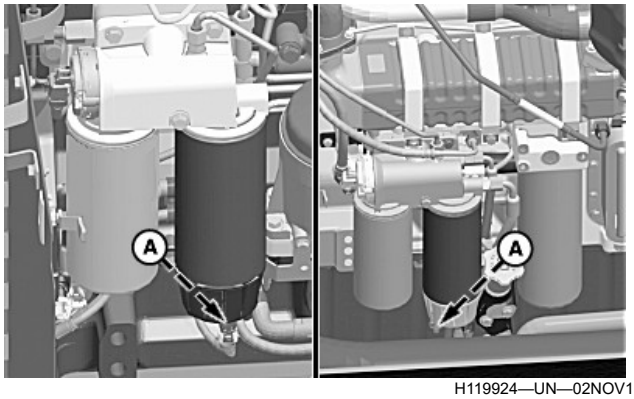
OUO6075,0004412-80-21DEC16

Su Ayırıcı Birincil Yakıt Filtresi



H119923—UN—02NOV16

Tier 2/Stage II (Stil A / Stil B)



H119924—UN—02NOV16

Final Tier 4/Stage V (Stil A / Stil B)

A—Boşaltma

Seperatör çanağındaki suyu kontrol edin.

Drenaj elemanını (A) açın ve suyu separatör çanağının dışına boşaltın.

OUO6075,00047EA-80-13NOV17

Radyatör, Yükleme Havası Soğutucu, Yağ Soğutucu, Yoğuşturucu

H115662—UN—28AUG15

Radyatörü içten dışa doğru basınçlı hava uygulayarak temizleyin.

Bu alanları kısa saman birikmesi bakımından kontrol edin ve gerekirse temizleyin.

OUO6075,0004415-80-21DEC16

Kitle Akış Algılayıcısı

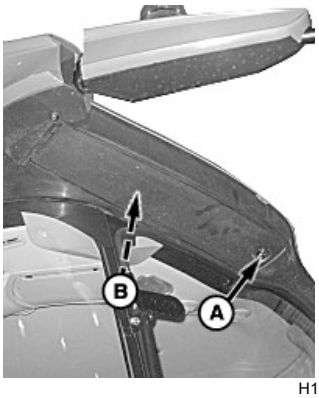
H123564—UN—22FEB18

NOT: Makine tahıl tankı kapağıyla donatılmışsa tahıl deposu yükleme helezonubu alçaltmak için alt destek çubuğu donanımını sökmek gereklidir.

Tahıl tankı yükleme helezonunu indirin ve kitle akış algılayıcısını temizleyin.

OUO6075,0004882-80-22FEB18

Kabin Temiz Hava Filtresi



H115664—UN—28AUG15

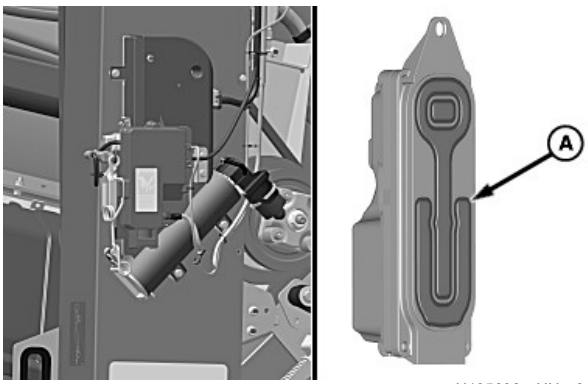
A—Ayar Düğmesi
B—Taze Hava Filtresi

NOT: Tozlu ortamlarda kabin temiz hava filtresinin daha kısa aralıklarla temizlenmesi gerekebilir.

Ayar düğmesini (A) çevirin ve erişim kapağını indirin. Temizlemek veya değiştirmek için temiz hava filtresini (B) çıkarın.

OUO6075,0004417-80-21DEC16

Nem Algılayıcı (Varsa)



H135696—UN—01JUN22

A—Nem Algılayıcı

ÖNEMLİ: Statik elektrik, nem algılayıcı modülüne hasar verebilir. Hasarı önlemek için nem algılayıcının üzerinde çalışmadan veya nem algılayıcıyı temizlemeden önce makine üzerindeki metal yüzeye en az bir el veya kolla dokunduğunuzdan emin olun.

Nem algılayıcı, düşürüldüğünde gevşeyebilen ve hemen algılanamayan dâhilî bileşenlere sahiptir. Nem algılayıcı üzerinde çalışırken veya nem algılayıcıyı temizlerken dikkatli olun.

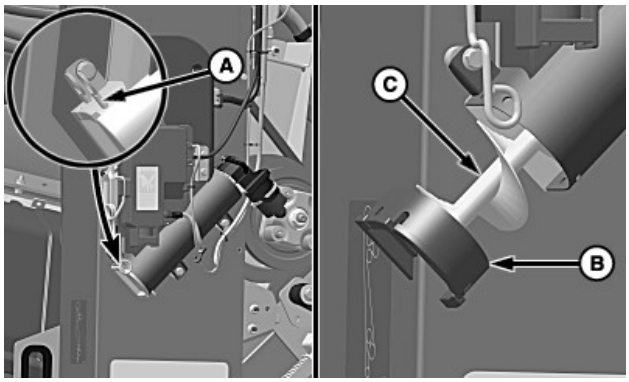
Otlar, yeşil ekinler veya küçük tahıllar (kanola) ile çalışırken nem algılayıcıyı (A) çıkarıp temizleyin.

- Algılayıcı yüzeyinde çözücü veya başka temizleyiciler kullanmayın.
- Temizlik için kuru bir bez tercih edilir. Bu işe yaramazsa sadece bir bez ve suyla ovalayın.
- Nem algılayıcı yüzeyini tazyikli suyla yıkamayın.

Nem algılayıcıyı takın ve bir Nem Algılayıcı kalibrasyonu gerçekleştirin. Daha fazla bilgi için Kalibrasyon Uygulaması Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

ouo6075,1654107157374-80-02JUN22

Nem Algılayıcı Baypas Helezonu (Gerekirse)



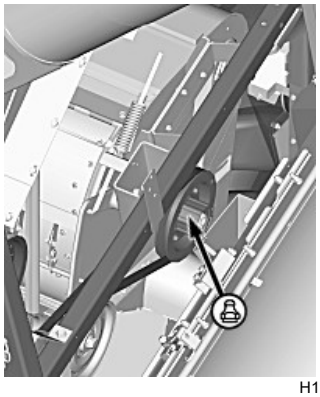
H135697—UN—01JUN22

A—Pim (2 adet)
B—Uç Kapağı
C—Helezon

1. Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
2. Pimleri (A) ve uç kapağı (B) sökün.
3. Helezonu (C) nem algılayıcısı baypasından sökün.
4. Helezonu ve nem algılayıcısı baypası içindeki alanı temizleyin.
5. Helezon takın ve hizalayın.
6. Uç kapağını takın ve pimlerle tutturun.

ouo6075,1654107181772-80-09JUN22

Kesmik Elevatörü Kayar Kavraması (Normal Ekin Koşulları) (S780, S785 ve S790 Makineleri)



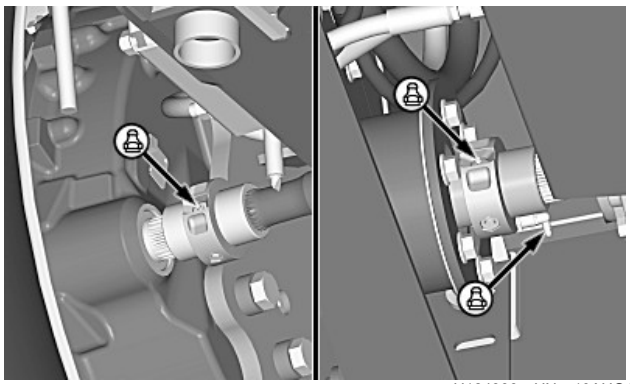
H115504—UN—19AUG15

NOT: Zorlu ekin koşullarında çalışırken 10 işletim saatinde bir kesmik elevatörü kayar kavramasını gresleyin. Normal koşullarda 50 işletim saatinde bir gresleyin.

Kesmik elevatörü kayar kavramasındaki bağlantı parçasını gresleyin.

OUO6075,00048A1-80-08FEB18

Son Tahrik Kaplinleri



H124886—UN—10AUG18

HillMaster™ Olmayan Makineler/HillMaster™ Makineler

NOT: Dişlerden gres çıkana kadar gres memelerini gresleyin.

HillMaster™ olmayan makinelerde son tahrik kaplini başına bir gres memesi bulunur.

HillMaster™ makinelerde son tahrik kaplini başına iki gres memesi bulunur.

Son tahrik kaplini gres memelerini (her iki tarafta) gresleyin.

Son tahrik kaplinindeki (her iki tarafta) altıgen başlı cıvatayı teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

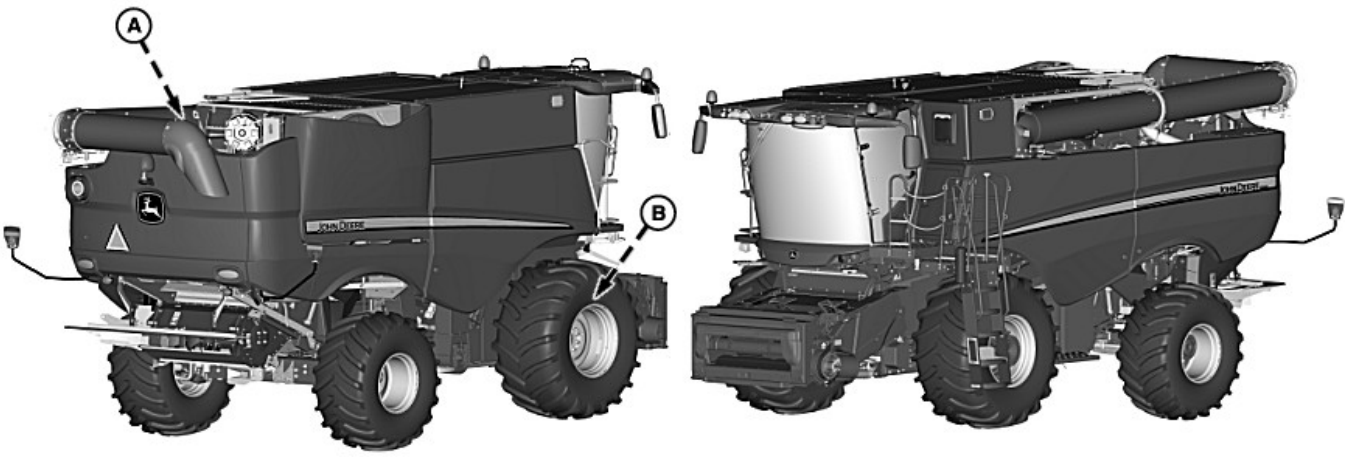
Altıgen Başlı Vida—Tork	10 Nm (89 lb·inç)

OUO6075,0004ECC-80-09JUL20

HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır

Bakım—İlk 100 İşletim Saati

Servis Aralığı Çizelgesi—İlk 100 İşletim Saati



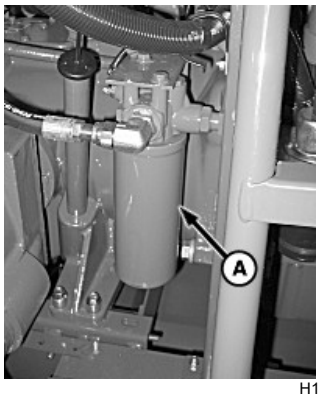
H119631—UN—13OCT16

Açıklama	Servis	İlk 100 İşletim Saati
A	Ana Motor Dişli Kutusu Filtresinin Değiştirilmesi (S760 ve S770 ProDrive™ Makineleri)	•
B	Ana Motor Dişli Kutusu Filtresinin Değiştirilmesi (ProDrive™ Makineler)	•

ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır

OUO6075,00046D2-80-28MAR17

Ana Motor Dişli Kutusu Filtresi (S760 ve S770 ProDrive™ Makineleri)



H115506—UN—27AUG15

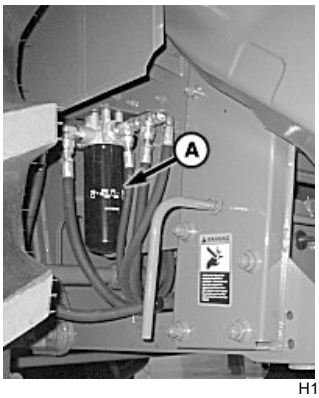
A—Filtre

NOT: Filtreyi değiştirirken sistemi boşaltmaya gerek yoktur.

Filtreyi (A) çıkarın ve değiştirin. Filtredeki contayı yağlayın. Elle sıkın, ardından 1/2 tur daha sıkın.

OUO6075,00046D3-80-28MAR17

Ana Motor Dişli Kutusu Yağ Filtresi (ProDrive™ Makineleri)



H115507—UN—27AUG15

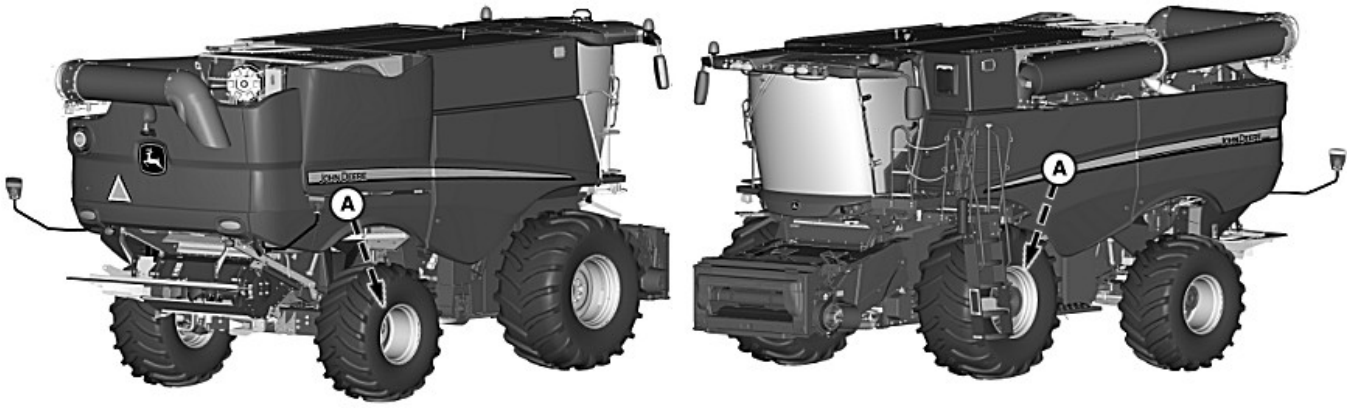
A—Filtre

NOT: Filtreyi değiştirirken sistemi boşaltmaya gerek yoktur.

Filtreyi (A) çıkarın ve değiştirin. Filtredeki contayı yağlayın. Elle sıkın, ardından 1/2 tur daha sıkın.

OUO6075,00046D4-80-28MAR17

Servis Aralığı Çizelgesi—100 İşletim Saatinde Bir



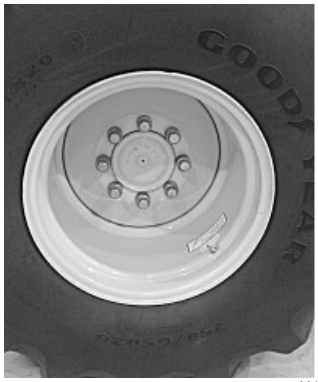
H119634—UN—13OCT16

A—Lastik Basıncı ve Cıvata Konumları

Açıklama	Servis	100 İşletim Saatinde Bir
A	Lastik Basıncı ve Cıvata Torku Kontrolü	•

OUO6075,000441C-80-20DEC16

Lastik Basıncı ve Cıvata Torku

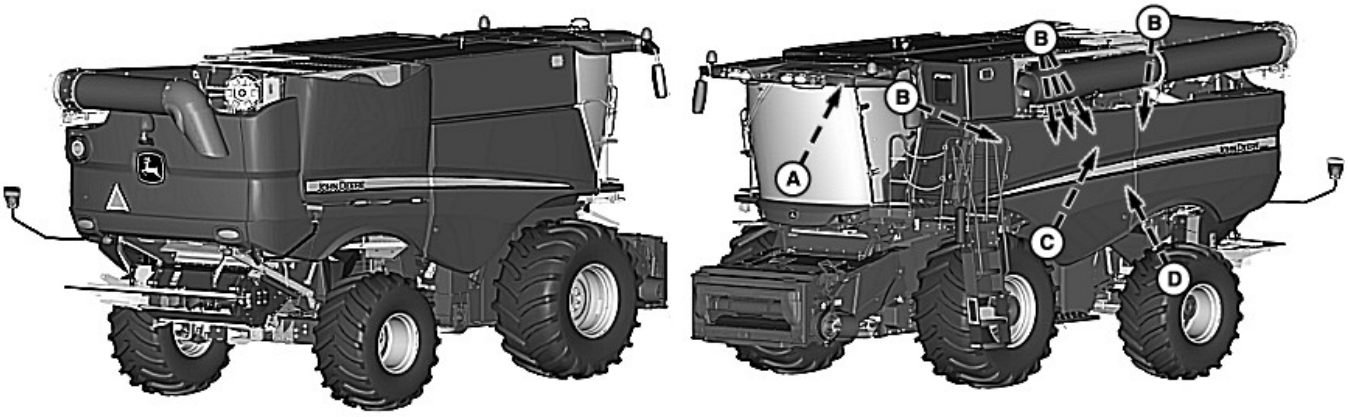


H115666—UN—28AUG15

Ön ve arka lastik basıncını ve tekerlek cıvatası torkunu kontrol edin. Daha fazla bilgi için Zemin Tahriği ve Arka Dingil bölümüne bakın.

OUO6075,000441D-80-21DEC16

Servis Aralığı Çizelgesi—200 İşletim Saatinde Bir



H119635—UN—13OCT16

Açıklama	200 İşletim Saatinde Bir	200 Saatte Bir
A	Geri Dönen Hava Filtresinin Temizlenmesi/Değiştirilmesi	•
B	Birincil Karşı Milin Greslenmesi (S770, S780, S785 ve S790 Makinelerde Çoklu Hızlı Besleme Boğazı)	•
C ve D	Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Eden/Edilen Kasnakların Greslenmesi (S760 ve S770 Makineler)	•

OUO6075,00045E0-80-13FEB17

Geri Dönen Hava Filtresi

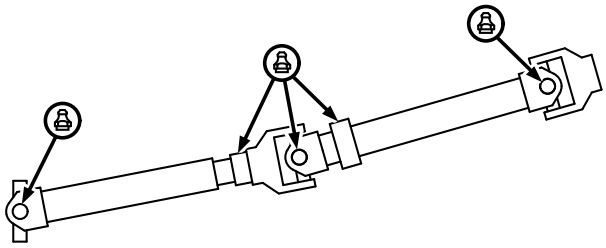
H115668—UN—28AUG15

A—Geri Dönen Hava Filtresi

Geri dönen hava filtresini (B) temizlemek veya değiştirmek için kapağı (A) sökün.

OUO6075,000441F-80-21DEC16

Birincil Karşı Mil (S770, S780, S785 ve S790 Makinelerindeki Çoklu Hızlı Besleme Boğazı)



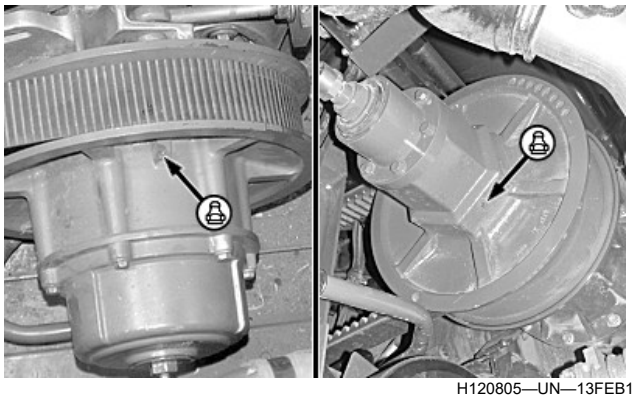
H119656—UN—17OCT16

NOT: Çoklu hızlı besleme boğazı ile donatılmamış makinelerde bir gres memesi vardır ve 400 işletim saatinde bir greslenmesi gerekir.

Beş bağlantı parçasına erişmek ve greslemek için döndürün.

OUO6075,00044B8-80-21DEC16

Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Edilen/ Eden Kasnaklar (S760 ve S770 Makineleri)



H120805—UN—13FEB17

Tahrik Edilen Kasnaklar / Tahrik Eden Kasnaklar

NOT: Opsiyonel büyük çaplı tahrik eden kasnak bulunan S770 makinelerinde bağlantı parçasının 50 işletim saatinde bir greslenmesi GEREKİR.

ÖNEMLİ: Separatör Değişken Hızlı Tahrik Edilen ve Tahrik Eden Kasnaklar: Nipelin içine 20—25 vuruş gres pompalayın. FAZLA GRES SÜRMEYİN.

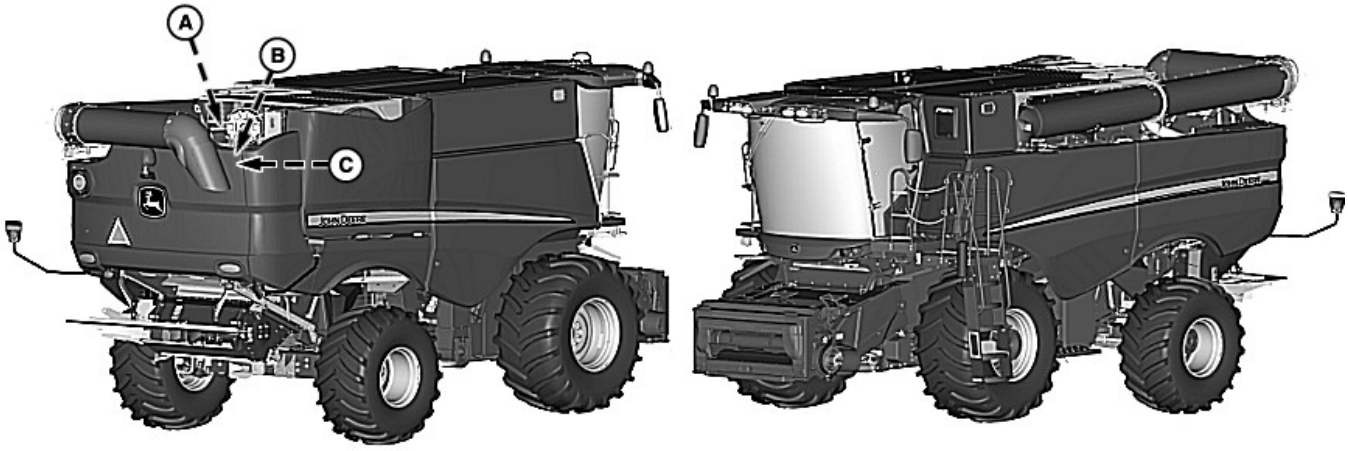
Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Edilen Kasnaklar: Bağlantı parçasına erişmek için kasnakları döndürün.

NOT: Makineyi başlatın ve gresi eşit şekilde dağıtmak için seperatöre iki kez tam hız aralığında çevrim yaptırın.

Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Eden Kasnaklar: Dış kasnak poyrasındaki bağlantı parçasını greslemeden önce kasnakları (yüksek hız) kapatın. Bağlantı parçasına erişmek için kasnağı döndürün. Hep yüksek hızda çalıştırılmışsa gresin dağılması için silindir hızını bir kaç kez yavaşlatıp artırın.

OUO6075,00045DB-80-20MAR17

Servis Aralığı Çizelgesi—250 İşletim Saatinde Bir

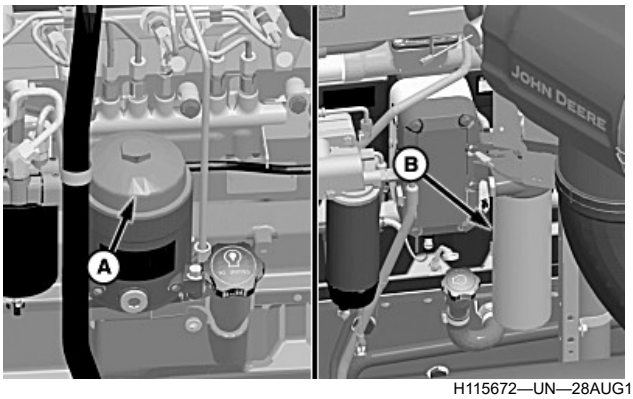


H119636—UN—14OCT16

Açıklama	Servis	250 İşletim Saatinde Bir
A	Motor Yağının ve Filtresinin Değiştirilmesi (Tier 2/Stage II) Motor Yağının ve Filtresinin Değiştirilmesi (Final Tier 4/Stage V)	•
B	Yakıt Deposu Havalandırma Borusunun İncelenmesi	•
C	Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliğinin İncelenmesi (Final Tier 4/Stage V Makineler)	•

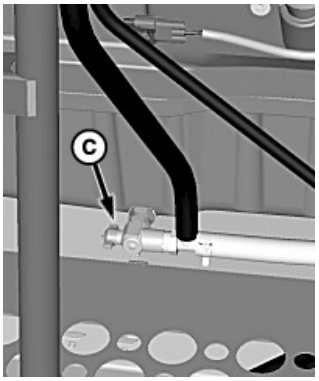
OUO6075,00047ED-80-15NOV17

Motor Yağı ve Filtresi (Tier 2/Stage II)

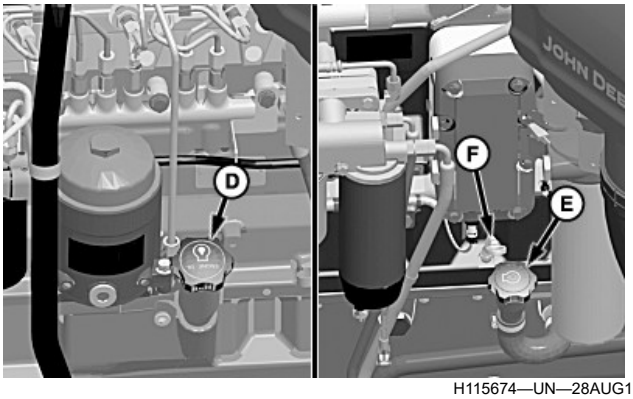


H115672—UN—28AUG15

Stil A / Stil B



H115673—UN—28AUG15



H115674—UN—28AUG15

Stil A / Stil B

A—Kapak
B—Yağ Filtresi
C—Boşaltma
D—Yağ ölçüm çubuğu
E—Kapak
F—Yağ ölçüm çubuğu

ÖNEMLİ: Yüksek kükürt içerikli yakıt kullanılıyorsa yağı her 100 işletim saatinde bir değiştirin. Kükürt içeriği hakkında daha fazla bilgi için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

Motor karterini sezonluk viskozite kalitesinde yağ ile veya Torq-Gard™ ile doldurun (250 işletim saatlik servis aralığı). John Deere Plus-50™ veya Plus-50™ II motor yağı ve bir John Deere filtresi kullanılıyorsa servis aralığı %50 oranında uzatılabilir. Örnek: 250 işletim saati, 375 işletim saatine uzar.

1. **Stil A:** Motor Karteri Üst Yük Yağ Filtresi: Kapağı (A) ve filtreyi çıkarın. Filtreyi değiştirin ve kapağı takın. Belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Yağ Filtresi Kapağı—Tork. . . . . 40·Nm (30 lb-ft)

Stil B: Motor Karteri Yağ Filtresi: Yağ filtresini (B) çıkarıp değiştirin.

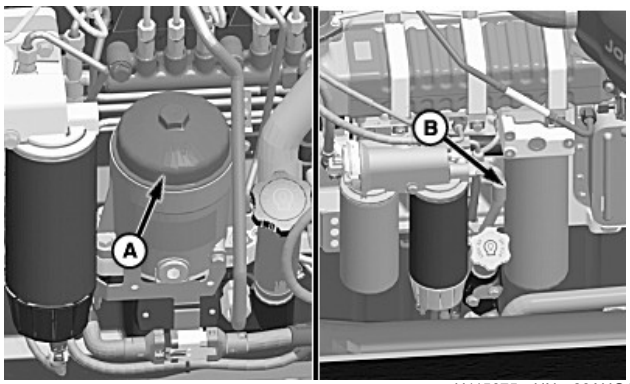
2. Yağı boşaltmak için tahliyeyi (C) açın.
3. **Stil A:** Motor Karteri Üst Yük Yağ Filtresi: Doldurmak için yağ ölçüm çubuğunu (D) çıkarın ve doldurduktan sonra yağ seviyesini kontrol edin.

Stil B: Motor Karteri Yağ Filtresi: Doldurmak için kapağı (E) çıkarın ve doldurduktan sonra yağ ölçüm çubuğu (F) ile yağı kontrol edin.

OUO6075,00044BA-80-25JAN17

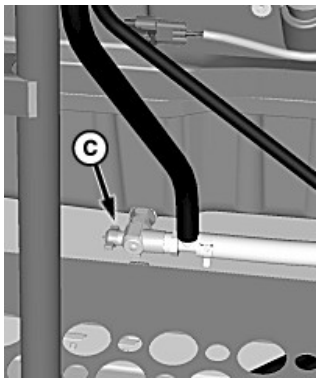
Torq-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır
Plus-50™, bir Deere & Company ticari markasıdır

Motor Yağı ve Filtresi (Final Tier 4/Stage V)

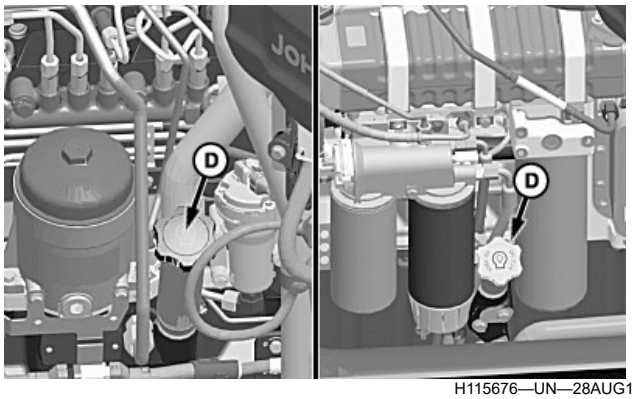


H115675—UN—28AUG15

Stil A / Stil B



H115673—UN—28AUG15



H115676—UN—28AUG15

A—Kapak
B—Yağ Filtresi
C—Boşaltma
D—Yağ ölçüm çubuğu

ÖNEMLİ: Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümünde belirtilenlerden farklı motor yağları kullanıyorsanız yağı her 250 işletim saatinde bir kontrol edin.

John Deere Plus-50™ II motor yağı ve bir John Deere filtre kullandığınızda yağı her 400 saatte bir değiştirin. Daha fazla bilgi için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

Final Tier 4/Stage V motorları; Plus-50™ II motor yağı veya API CK-4, API CJ-4, ACEA E9, ACEA E6 sertifikalı yağlar gerektirir.

Yalnızca maksimum kükürt oranı 15 mg/kg (15 ppm) olan ultra düşük kükürt içerikli dizel (ULSD) yakıt kullanın.

1. **Stil A:** Motor Karteri Üst Yük Yağ Filtresi: Kapağı (A) ve filtreyi çıkarın. Filtreyi değiştirin ve kapağı takın. Belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

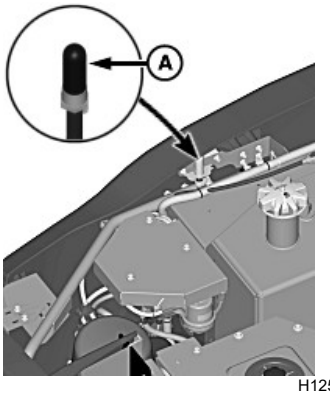
Yağ Filtresi Kapağı—Tork	40·Nm (30 lb-ft)

Stil B: Motor Karteri Yağ Filtresi: Yağ filtresini (B) çıkarıp değiştirin.

2. Yağı boşaltmak için tahliyeyi (C) açın.
3. Doldurmak için yağ ölçüm çubuğunu (D) çıkarın ve doldurduktan sonra yağ seviyesini kontrol edin.

OUO6075,00047EE-80-13NOV17

Yakıt Deposu Havalandırma Borusu



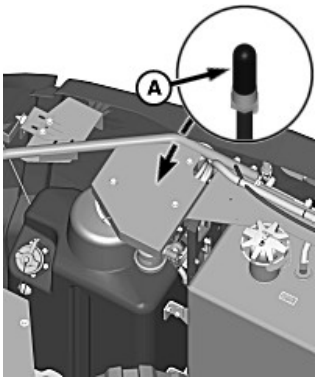
H125430—UN—04DEC18

A—Yakıt Deposu Havalandırma Borusu

Yakıt deposu havalandırma borusunu (A) görsel olarak inceleyin. Hava deliği üzerinde birikinti toplanmasına izin vermeyin. Havalandırmayı hortumdan sökün ve temizleyin.

OUO6075,0004A5E-80-04DEC18

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliği (Final Tier 4/Stage V)



H125431—UN—04DEC18

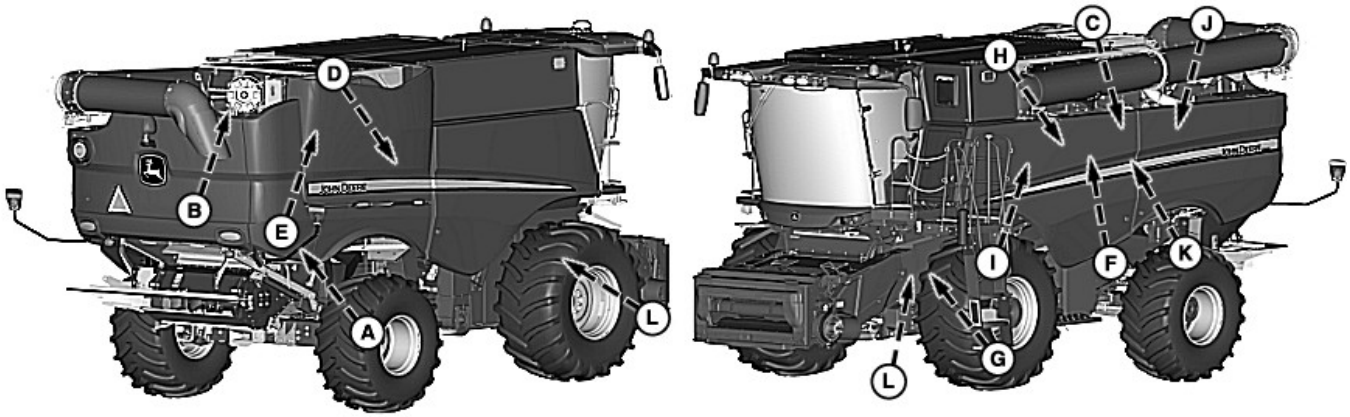
A—Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliği

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) depo hava deliğini (A) her hafta görsel olarak kontrol edin. Hava deliği üzerinde birikinti toplanmasına izin vermeyin. Havalandırmayı hortumdan sökün ve temizleyin.

OUO6075,0004A5F-80-04DEC18

Bakım—Her 400 İşletim Saatinde Bir

Servis Aralığı Çizelgesi—400 İşletim Saatinde Bir

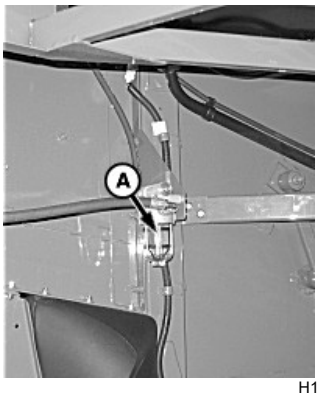


H119653—UN—17OCT16

Açıklama	Servis	400 İşletim Saatinde Bir
A	Yakıt Ön Temizleme Filtresinin Temizlenmesi	•
B	Su Ayırıcının Kontrol Edilmesi (S780, S785 ve S790 Makineleri) Birincil ve İkincil Yakıt Filtresinin Değiştirilmesi	•
C, D, E	Değişken Hızlı Tahrik Eden/Edilen Kasnakların Greslenmesi (Final Tier 4/Stage V S760 ve S770 Makineler)	•
F	Tabla/Dolap Tahrik Pompası Kasnak Yataklarının Greslenmesi	•
G	Tabla/Dolap Tahrik Pompası Kasnak Yataklarının Greslenmesi	•
H	Birincil Karşı Mil Kardan Mafsalı Dişinin Greslenmesi (Çoklu Hızlı Olmayan Besleme Boğazı)	•
I	Dikey Boşaltma Helezonu Üst Dişli Kutusunun Greslenmesi (S780, S785 ve S790 Makineler)	•
J	Kıyıcı/Boşaltma Tahrik Mili Yatağının Greslenmesi	•
K	Değişken Hızlı Tahrik Kasnağının Greslenmesi	•
L	Besleme Hızlandırıcı Yataklarının Greslenmesi	•

OUO6075,00047F1-80-13NOV17

Yakıt Ön Temizleme Filtresi



H115657—UN—28AUG15

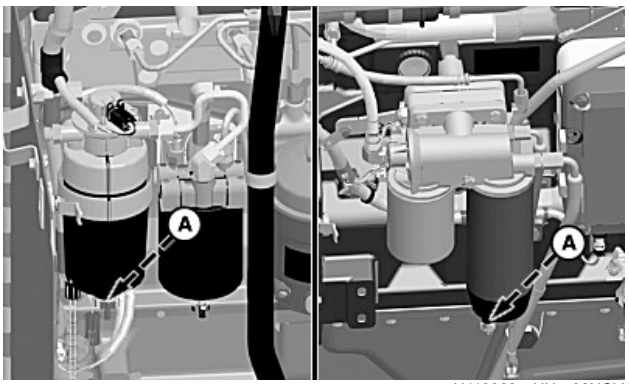
A—Yakıt Ön Temizleme Filtresi

DİKKAT: Yakıt filtresi üzerindeki bakım işlerini yapmadan önce motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Yakıt deposu kapatma valfini kapatın.
2. Yakıt ön temizleme filtresini (A) sökün ve süzgeci temizleyin.
3. Ekranı ve filtreyi takın. Yakıt deposunu doldurmak için kapatma valfini açın. Daha fazla bilgi için Bakım—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri) bölümüne bakın.

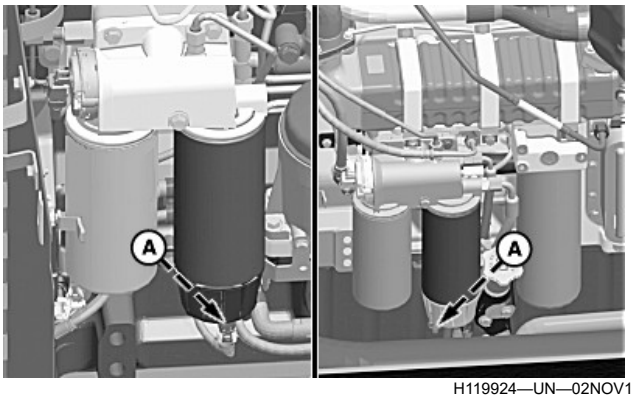
OUO6075,0004428-80-17JAN17

Su Ayırıcı



H119923—UN—02NOV16

Tier 2/Stage II (Stil A / Stil B)



H119924—UN—02NOV16

Final Tier 4/Stage V (Stil A / Stil B)

A—Boşaltma

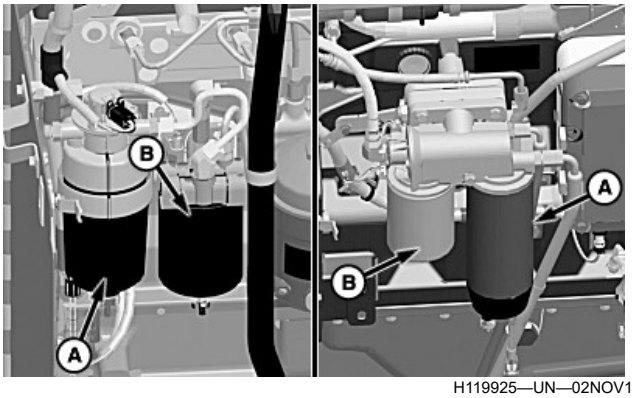
Suyun durumunu görmek için veya arıza kodu oluştuğunda su ayırıcıyı (B) kontrol edin.

Suyu ayırıcıdan boşaltmak için tahliyeyi açın. Daha fazla bilgi için Bakım—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri) bölümüne bakın.

Su ayırıcıyı sökün ve muhafaza edin.

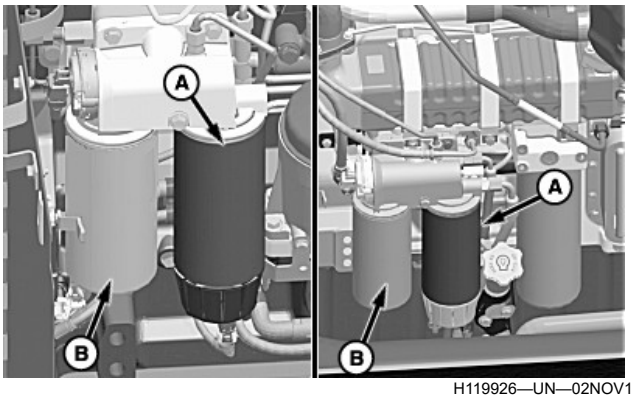
OUO6075,00047F3-80-13NOV17

Birincil ve İkincil Yakıt Filtresi



H119925—UN—02NOV16

Tier 2/Stage II (Stil A / Stil B)



H119926—UN—02NOV16

Final Tier 4/Stage V (Stil A / Stil B)

A—Birincil Yakıt Filtresi
B—İkincil Yakıt Filtresi

DİKKAT: Yakıt hatlarında kalan yüksek basınçlı sıvı, ağır yaralanmalara neden olabilir. Ortak Hat Yüksek Basınçlı (HPCR) yakıt sistemi ile donatılmış motorlarda, yüksek basınç yakıt pompası ile memeler arasındaki yakıt hatlarını, algılayıcıları ve diğer bileşenleri sökmeden önce, motoru durdurup en az 15 dakika bekleyin.

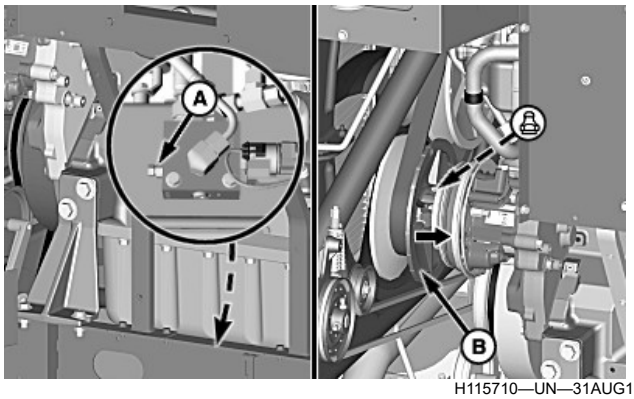
Yakıt filtresi üzerindeki bakım işlerini yapmadan önce motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Birincil Yakıt Filtresi:
   a. Yakıt deposu kapatma valfini kapatın.
   b. Performans düşüşü fark edildiğinde veya arıza kodu oluştuğunda birincil yakıt filtresini (C) sökün ve değiştirin.
   c. Su sensörü bağlantısını kesin (varsa)
   d. Filtredeki yakıtı boşaltın ve atın.
   e. Yedek birincil yakıt filtresini takın.
   f. Yakıt deposu kapatma valfini açın ve yakıt sistemini kurmak için kontak anahtarını AÇIN. Daha fazla bilgi için Bakım—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri) bölümüne bakın.
2. İkincil Yakıt Filtresi:
   a. Yakıt deposu kapatma valfini kapatın.
   b. Performans düşüşü fark edildiğinde veya arıza kodu oluştuğunda ikincil yakıt filtresini (B) sökün ve değiştirin.
   c. Filtredeki yakıtı boşaltın ve atın.
   d. Yedek ikincil yakıt filtresini takın.
   e. Yakıt deposu kapatma valfini açın ve yakıt sistemini kurmak için kontak anahtarını AÇIN.

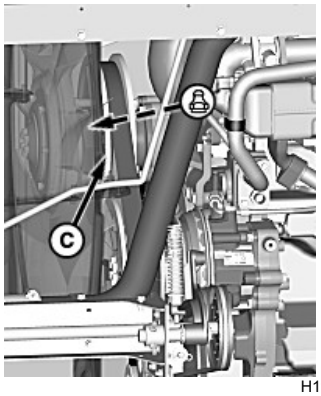
Daha fazla bilgi için Bakım—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri) bölümüne bakın.

OUO6075,00047F5-80-13NOV17

Değişken Hızlı Tahrik Eden/Tahrik Edilen Kasnaklar (Final Tier 4/Stage V) (S760 ve S770 Makineleri)



H115710—UN—31AUG15



H115711—UN—31AUG15

A—Hava Alma Vidası
B—Tahrik Kasnağı
C—Tahrik Kasnağı

NOT: Değişken hızlı tahrik hava alma valfine ve kasnaklara, seperatör erişim kapağı açılarak erişilebilir.

1. Değişken Hızlı Tahrik Hava Alma Valfi - Kasnakların basıncını boşaltmak için hava alma vidasını (A) gevşetin.

ÖNEMLİ: İç tahrik kasnağı, uygun miktarda yağlama sağlamak için tamamen geri çekilmelidir.

Kasnak hareket aralığı, eğer kasnaklar tamamen ayrılmamışsa zorlanabilir.

2. Değişken Hızlı Tahrik Eden Kasnak - Tahrik eden kasnağın (B) yağlama ucunun yerini belirleyin. Tahrik eden kasnağı, tamamen açılana kadar motora doğru çekin. Fitingi 10—12 pompa gresleyin. Fazla gres, tahrik eden kasnağın ön tarafından taşar.

ÖNEMLİ: Tahrikli kasnaklar uygun miktarda yağlama elde etmek için tamamen kapanmalıdır.

Kasnak hareket aralığı, eğer kasnaklar tamamen kapanmamışsa zorlanabilir.

3. Değişken Hızlı Tahrik Edilen Kasnak - Tahrik edilen kasnağın (D) yağlama ucunun yerini belirleyin. Tahrikli kasnakları tamamen kapanana kadar birlikte ittirin. Fitingi 10—12 pompa gresleyin. Fazla gres, tahrik edilen kasnağın ön tarafından taşar.

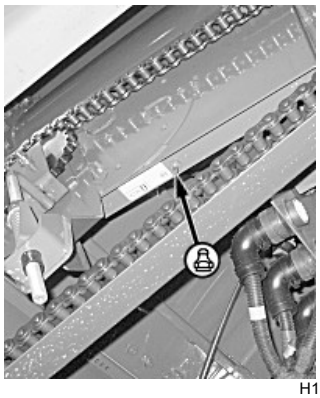
   Hava alma vidasını ve valfteki somunu teknik özelliklere uygun biçimde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Hava Alma Vidası ve Somun—Tork	23·Nm (17 lb-ft)

OUO6075,00047F6-80-13NOV17

Boşaltma Helezonu Üst Dişli Kutusu

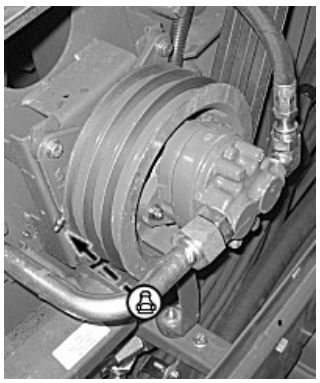


H115712—UN—31AUG15

Yağlama ucunu gresleyin.

OUO6075,000468D-80-28MAR17

Tabla/Dolap Tahrik Pompası Kasnak Yatağı



H115713—UN—31AUG15

Yağlama ucunu gresleyin.

OUO6075,000468E-80-20MAR17

Birincil Karşı Mil Kardan Şaftı Dişi (Çoklu Hızlı Olmayan Besleme Boğazı)

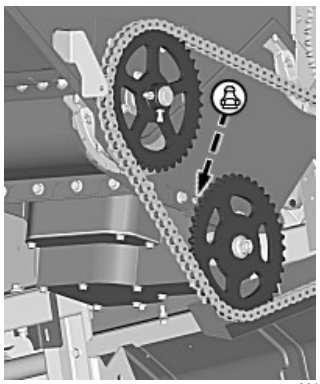
H115714—UN—31AUG15

NOT: Çok hızlı besleme düzeni tahriği bulunan makinelerde beş yağlama ucu bulunur.

Bağlantı parçasına erişmek ve greslemek için döndürün.

OUO6075,000442F-80-17JAN17

Dikey Boşaltma Helezonu Üst Dişli Kutusu (S780, S785 ve S790 Makineleri)



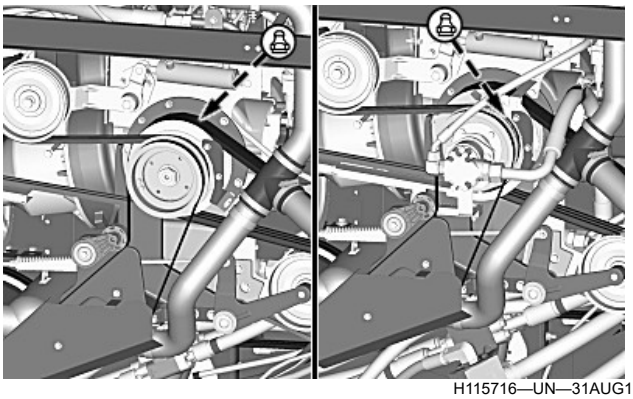
H115715—UN—31AUG15

ÖNEMLİ: Bağlantı parçasının içine 10 vuruş gres pompalayın.

Yağlama ucunu gresleyin.

OUO6075,000468F-80-28MAR17

Kıyıcı/Boşaltma Tahrik Mili Yatağı



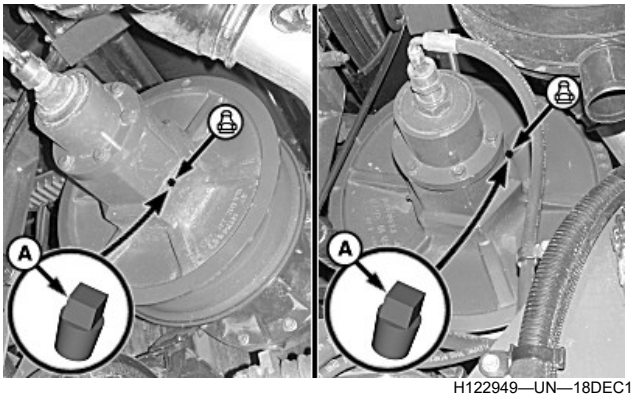
H115716—UN—31AUG15

Stil A / Stil B

Kasnak oluğunun altındaki bağlantı parçasına erişmek için kasnağı döndürün ve bağlantı parçasını gresleyin.

OUO6075,0004690-80-20MAR17

Değişken Hızlı Tahrik Eden Kasnak



H122949—UN—18DEC17

Tahrik Eden Kasnaklar (Küçük Çap) / Tahrik Eden Kasnaklar (Büyük Çap)

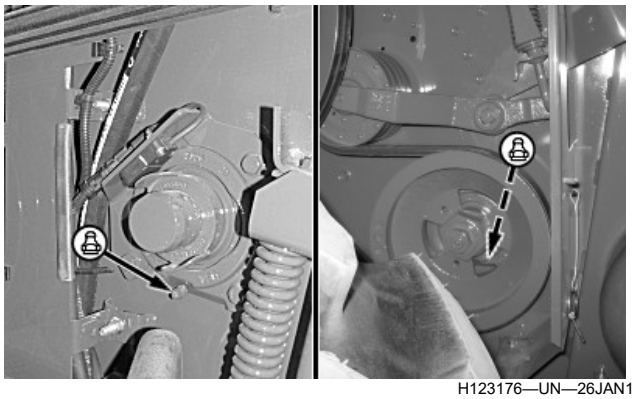
A—Boru Tapası

ÖNEMLİ: Boru tapasını (A) sökün ve yağlama ucunu takın. Bağlantı parçasının içine 40—45 vuruş gres pompalayın. FAZLA GRES SÜRMEYİN. Yağlama ucunu sökün ve boru tapasını yeniden takın.

1. Dış kasnak poyrasındaki boru tapasında gresleme yapmadan önce kasnakları (yüksek hızlı) kapatın.
2. Boru tapası erişimi için kasnağı döndürün.
3. Eğer hep yüksek hızda çalıştırılmışsa gresin dağılması için silindir hızını bir kaç kez düşürüp artırın.

OUO6075,0004862-80-18DEC17

Besleme Hızlandırıcı Yatakları



H123176—UN—26JAN18

Sol Taraf / Sağ Taraf

Yağlama uçlarına erişmek ve bunları greslemek için kasnakları döndürün.

OUO6075,000488A-80-26JAN18

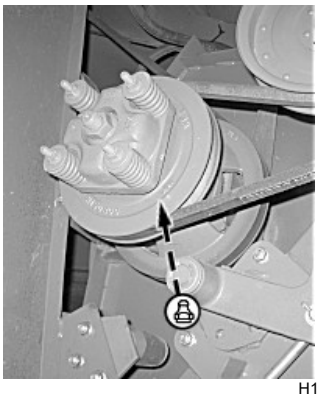
Servis Aralığı Çizelgesi—400 İşletim Saatinde Bir (Devamı)

H119654—UN—17OCT16

Açıklama	Servis	400 İşletim Saatinde Bir
A	Kesmik Helezonu Tahrik Kayar Kavramasının Greslenmesi (S760 ve S770 Makineler)	•
B	Taşıma Helezonu Tahriki Kayar Kavramasının Greslenmesi	•
C	Sağ Taraf Gres Kutusunun Greslenmesi	•
D	Aşırma Tokmağı Yatağının Greslenmesi (Opsiyonel) (S770, S780, S785 ve S790 Makineler)	•
E	Boşaltma Tokmağı Yataklarının Greslenmesi	•
F	Temizleme Fanı Mil Yataklarının Greslenmesi	•
G	Arka Dingil Gergi Çubuğunun Greslenmesi	•
H	Yayıcı Diskinin Greslenmesi (Varsa)	•
I	Aşırma Tokmağı Dişli Kutusu Yağının Kontrol Edilmesi (Opsiyonel) (S770, S780, S785 ve S790 Makineler)	•
J	Seperatör Tahrik Yağı Kontrolü	•
K	Son Tahrik Yağı Kontrolü	•

OUO6075,00049BA-80-30MAY18

Kesmik Helezonu Tahrik Kayar Kavraması (S760 ve S770 Makineleri)



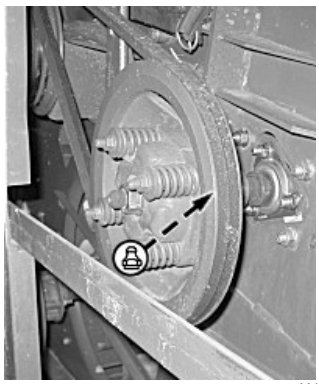
H115720—UN—31AUG15

ÖNEMLİ: Fazla gres sürmeyin.

Bağlantı parçasına erişmek için kasnak tertibatını döndürün.

OUO6075,0004433-80-17JAN17

Taşıma Helezonu Tahrik Kayar Kavraması



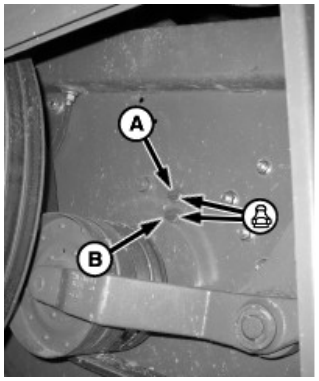
H115721—UN—31AUG15

ÖNEMLİ: Fazla gres sürmeyin.

Bağlantı parçasına erişmek için kasnak tertibatını döndürün.

OUO6075,0004434-80-17JAN17

Sağ Yağlama Yağı Dağıtıcısı



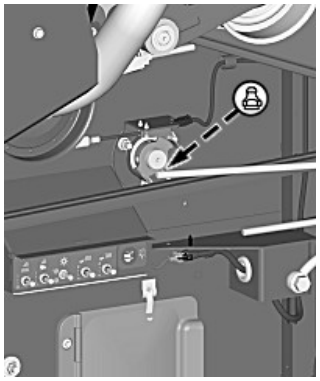
H115722—UN—31AUG15

A—Birincil Karşı Mil Yatağı
B—Seperatör Yatağı

Birincil karşı mil yatağını (A) ve seperatör yatağını (B) yağlamak için bağlantı parçasını gresleyin.

OUO6075,0004435-80-17JAN17

Aşırma Tokmağı Yatakları (Opsiyonel) (S770, S780, S785 ve S790 Makineleri)

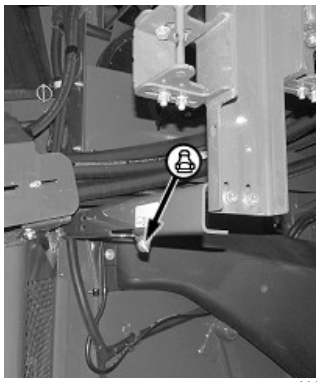


H123397—UN—09FEB18

Bağlantı parçasını gresleyin (her iki taraftan).

OUO6075,00048A7-80-09FEB18

Boşaltma Tokmağı Yatakları

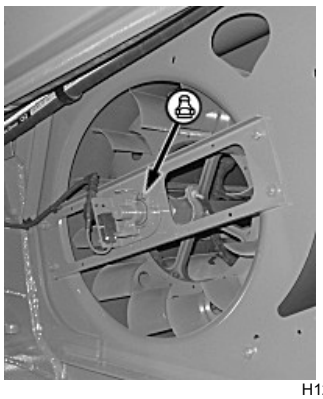


H115724—UN—31AUG15

Bağlantı parçasını gresleyin (her iki taraftan).

OUO6075,0004693-80-21MAR17

Temizleme Fanı Mil Yatakları



H123398—UN—09FEB18

Bağlantı parçasını gresleyin (her iki taraftan).

OUO6075,00048A8-80-09FEB18

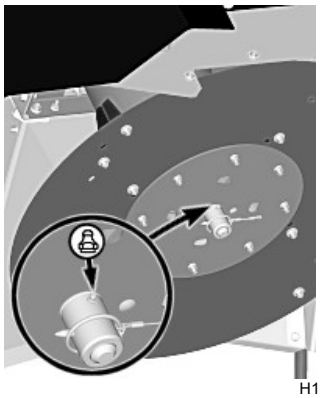
Arka Dingil Gergi Çubuğu

H115726—UN—31AUG15

Hidrolik direksiyon rot başı topuzlu eklem üzerindeki memeyi gresleyin (her iki taraftan).

OUO6075,0004695-80-21MAR17

Yayıcı Disk (Varsa)

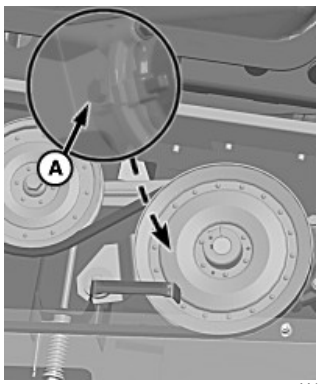


H115727—UN—31AUG15

Poyraların milleri paslandırmasını önlemek için bağlantı parçasını gresleyin (her iki taraftan).

OUO6075,0004696-80-21MAR17

Aşırma Tokmağı Dişli Kutusu Yağı (Opsiyonel) (S770, S780, S785 ve S790 Makineleri)



H115728—UN—31AUG15

A—Tapa

Tapayı (A) sökün ve yağ seviyesini kontrol edin. Gereken şekilde yağ ekleyin.

OUO6075,00046D6-80-28MAR17

Seperatör Tahrik Yağı

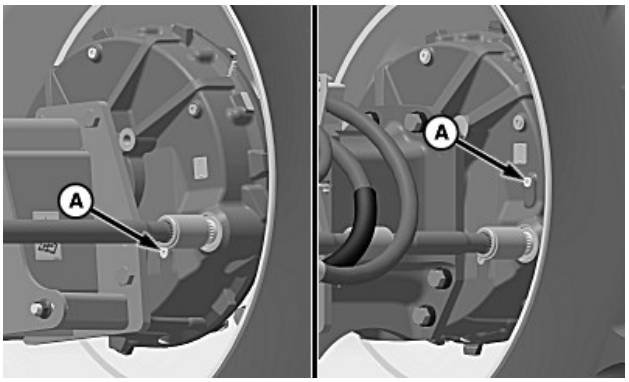
H115729—UN—31AUG15

A—Yağ ölçüm çubuğu

Yağ ölçüm çubuğunu (A) çıkarın ve yağ seviyesini kontrol edin. Yağ seviyesi yağ çubuğundaki kanallar arasında olmalıdır. Gereken şekilde yağ ekleyin.

OUO6075,000443C-80-17JAN17

Son Tahrik Yağı



H136506—UN—23MAY23

Tek Lastik Yapılandırması ve HillMaster (sol) / Çift Lastik Yapılandırması (sağ)

A—Tıkaç

DİKKAT: HillMaster Makineler: Son tahrik yağ seviyesini kontrol ederken, yakında duran kişileri seviyelendirme sırasında makineden uzaklaşmaları gerektiği konusunda uyarın.

ÖNEMLİ: HillMaster Makineler: Yağ seviyesi doğruluğu için son tahrikler konumlandırılmalıdır, böylece son tahrik giriş mili, dingil tahrik mili ile aynı seviyede olur.

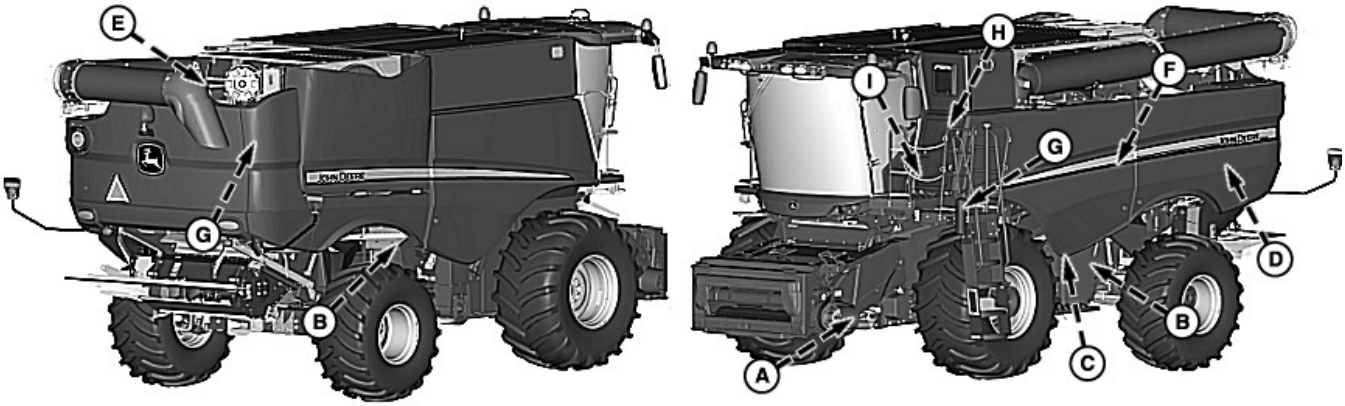
1. Tıkacı (A) çıkarın ve yağ seviyesini kontrol edin.

Yağ seviyesi, deliğin altının 12 mm (1/2 inç) seviyesinde olmalıdır.

2. Gereken şekilde yağ ekleyin.
3. Önceden sökülen tıkacı takın.
4. Adımları, makinenin diğer tarafında da yineleyin.

ouo6075,1684871965770-80-26JUN23

Servis Aralığı Çizelgesi - 400 İşletim Saatinde Bir (Devamı)



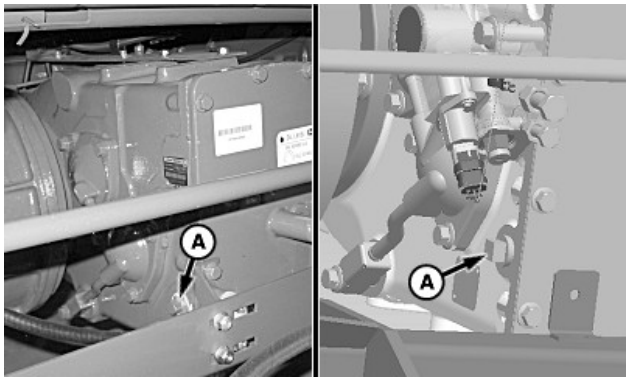
H132992—UN—19JAN21

Açıklama	200 İşletim Saatinde Bir	400 İşletim Saatinde Bir
A	Şanzıman Yağı Kontrolü (S760 ve S770 ProDrive™ Olmayan Makineler) Park Freni Silindiri Kabloları Uzunluğunun Doğrulanması (S760 ve S770 Basmalı Tuş İle Vites Değiştiren Şanzımanlı Makineler)	•
B	Akülerin Bakımı/Temizliği	•
C	Hidrolik/Hidrostatik Filtresinin Değiştirilmesi (S760 ve S770 Makineler)	•
D	Hidrostatik Şarj Filtresinin Değiştirilmesi (S760 ve S770 ProDrive™ Olmayan Makineler) Hidrostatik Şarj Filtresinin Değiştirilmesi (S760 ve S770 ProDrive™ Makineler	•
E	Hidrostatik Şarj Filtresinin Değiştirilmesi (S780, S785 ve S790 ProDrive™ Makineler) Ana Motor Dişli Kutusu Filtresinin Değiştirilmesi (S760 ve S770 ProDrive™ Olmayan Makineler) Ana Motor Dişli Kutusu Filtresinin Değiştirilmesi (S760 ve S770 ProDrive™ Makineler)	•
F	Motor Atık Yönetimi Hava Filtresi Kontrolü (Final Tier 4/Aşama V)	•
G	Yangın Söndürücülerin İncelenmesi/Doldurulması/Değiştirilmesi	•
H	Birincil Karşı Mil Dişli Kutusu Yağı Kontrolü (Sabit ve Değişken Hızlı Besleme Boğazı Tahriki)	•
I	Fren Sıvısı Kontrolü (S760 ve S770 ProDrive™ Olmayan Makineler)	•

ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır

OUO6075,0004FC8-80-19JAN21

Şanzıman Yağı (S760 ve S770 ProDrive™ Olmayan Makineler)



H115752—UN—02SEP15

Mekanik Vites Değiştiren / Basmalı Tuş ile Vites Değiştiren

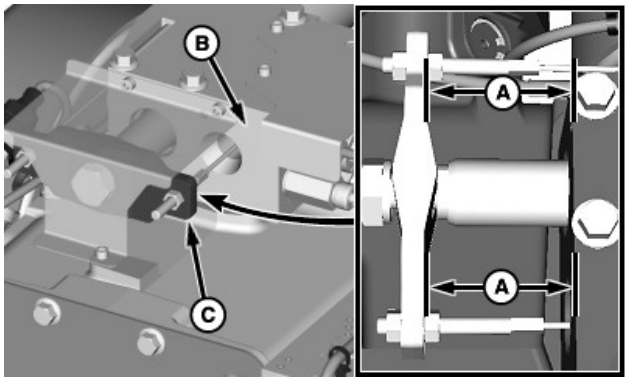
A—Tapa

Tapayı (A) sökün ve yağ seviyesini kontrol edin.

Deliğinin tabanından itibaren 12 mm (1/2 inç) yüksekliği aşmayacak biçimde gerektiği kadar yağ doldurun.

OUO6075,000443F-80-17JAN17

Park Freni Silindir Kabloları (S760 ve S770 Basmalı Tuş ile Vites Değiştiren Şanzımanlı Makineler)



H115764—UN—02SEP15

A—Mesafe
B—Aktüatör Dış Gövdesi
C—Dengeleyici

NOT: Park frenini çekin (piston uzatılmış – yay uygulanmış).

Aktüatör dış gövdesi (B) ile dengeleyici (C) arasındaki mesafeyi (A) her iki yönden ölçün ve teknik özelliklere göre kontrol edin.

Teknik özellik belirtimi

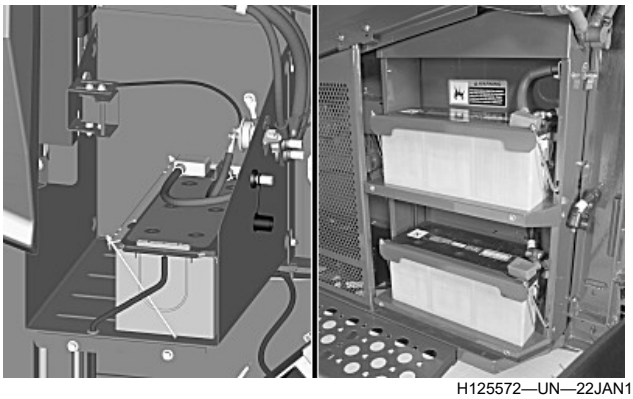
Park Freni Kablosu—Tork	37-1/2 ± 2-1/2 mm (1-31/64 ± 3/32 inç)

DİKKAT: Park freni silindir kabloları aşırı basınç altında. Kablolar John Deere bayiniz tarafından AYARLANMALIDIR.

Kabloların ayarlanması gerekiyorsa John Deere bayinize danışın.

OUO6075,0004440-80-17JAN17

Aküler



H125572—UN—22JAN19

Stil A / Stil B

NOT: Aküler, makine modeline bağlı olarak sağ tarafta veya sol tarafta bulunur.

1. Akü veya akülerin üzerini temizleyin ve her bir hücredeki seviyeyi kontrol edin.
2. Gerekiyosa doldurma ağzının tabanını saf su ile doldurun.
3. Akü kutup başlarını, kabloları temizleyin ve gerekiyorsa bağlantıları sıkın.

OUO6075,0004A99-80-11JAN19

Hidrolik/Hidrostatik Filtre (S760 ve S770 Makineleri)

H115753—UN—02SEP15

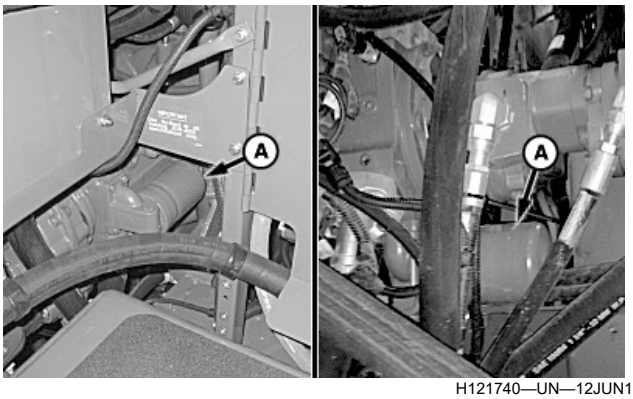
A—Filtre

NOT: Filtreleri değiştirirken sistemi boşaltmaya gerek yoktur.

1. Filtreyi sökün ve değiştirin (A).
2. Yeni filtredeki contayı yağlayın.
3. Filtreyi takın. Elle sıkın, ardından 1/2 tur daha sıkın.

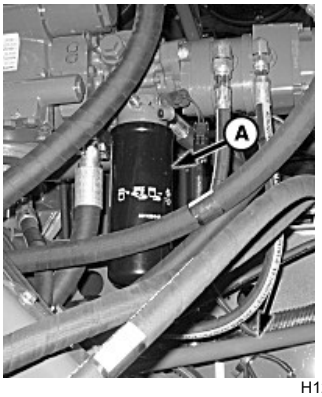
OUO6075,0004E01-80-13APR20

Hidrostatik Doldurma Filtresi



H121740—UN—12JUN17

Stil A / Stil B



H121741—UN—12JUN17

Tip C

A—Filtre

NOT: Makine yapılandırmasına bağlı olarak hidrostatik şarj filtresinin stili ve konumu farklılık gösterir.

Filtreleri değiştirirken sistemi boşaltmaya gerek yoktur.

1. Filtreyi (A) sökün.
2. Filtreyi değiştirin ve yeni contayı yağlayın.
3. **Stil A ve Stil B:** Önce elle sıkın, sonra teknik özellikteki verilere göre sıkın.

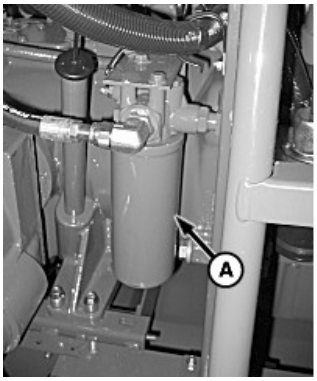
Teknik özellik belirtimi

Hidrostatik Doldurma Filtresi—Tork	45 Nm (33 lb-ft)

Stil C Elle sıkın, ardından 1/2 tur daha sıkın.

OUO6075,0004E02-80-26JUN20

Ana Motor Dişli Kutusu Filtresi



H115762—UN—02SEP15

A—Filtre

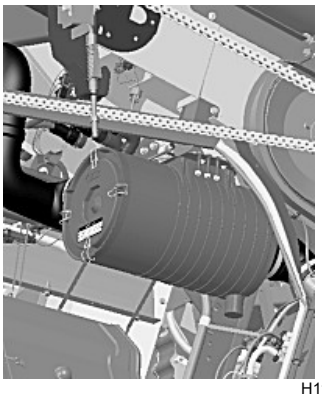
NOT: Makine yapılandırmasına bağlı olarak ana motor dişli kutusu filtresi makinenin farklı alanlarında bulunur. Daha fazla bilgi için Bakım Aralığı Çizelgesi—400 İşletim Saatinde Bir (Devamı) başlığına bakın.

Filtreleri değiştirirken sistemi boşaltmaya gerek yoktur.

1. Filtreyi sökün ve değiştirin (A).
2. Filtredeki yeni contayı yağlayın.
3. Filtreyi elle sıkarak takın, ardından 1/2 tur daha sıkın.

OUO6075,00046D8-80-28MAR17

Motor Atık Yönetimi Hava Filtresi (Final Tier 4/Stage V)



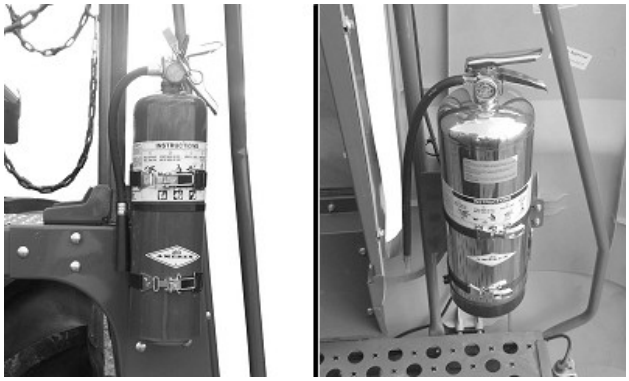
H115760—UN—02SEP15

ÖNEMLİ: Motor hava filtresi kısıtlı göstergesi ekranda görüntülendiğinde birincil filtreye servis uygulayın.

Güvenlik filtresini tıkanmaya karşı kontrol edin.

OUO6075,00047F9-80-15NOV17

Yangın Söndürücüler



H123657—UN—02MAR18

DİKKAT: Yangın söndürücü bağcıklarını ve montaj donanımını yılda en az bir kez kontrol edin. Yangın söndürücü bağcıkları veya montaj donanımı herhangi bir hasar ya da olağan dışı bir aşınma, renk değişimi veya yıpranma belirtisi gösteriyorsa tüm bağcık ve donanım derhal değiştirilmelidir. Güvenliğiniz için yangın söndürücü bileşenlerini, makineniz için onaylanan yedek parçalarla değiştirin. John Deere bayinize danışın.

Yangın söndürücü etiketi üzerindeki bakım talimatlarını uygulayarak yangın söndürücüleri (ön ve arka) kontrol edin.

Gerekirse yeniden doldurun veya değiştirin.

OUO6075,000490D-80-02MAR18

Birincil Karşı Mil Dişli Kutusu Yağı (Sabit ve Değişken Hızlı Besleme Boğazı Tahriki)

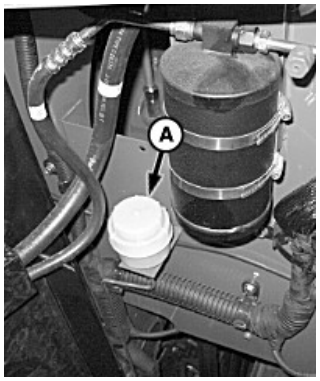
H115761—UN—02SEP15

A—Yağ ölçüm çubuğu

Birincil karşı mil dişli kutusu yağ seviyesini yağ ölçüm çubuğuyla (A) kontrol edin. Gereken şekilde yağ ekleyin.

OUO6075,00046D9-80-29MAR17

Fren Sıvısı (S760 ve S770 ProDrive™ Olmayan Makineler)



H115754—UN—02SEP15

A—Rezervuar Kapağı

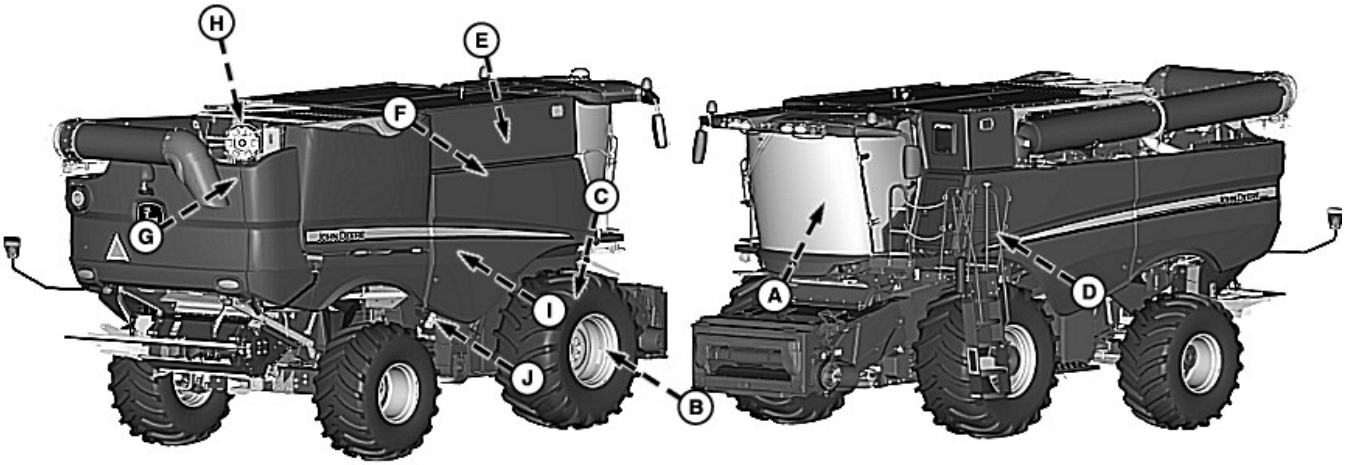
1. Rezervuar kapağından (A) bakın ve fren sıvısını kontrol edin.

NOT: Fren sıvısının içine kirletici girmesine izin vermeyin.

2. Üstten 6 mm (1/4 inç) kalana kadar fren sıvısı ekleyin.

OUO6075,0004449-80-16JAN17

Servis Aralığı Çizelgesi—400 İşletim Saatinde Bir (Devamı)



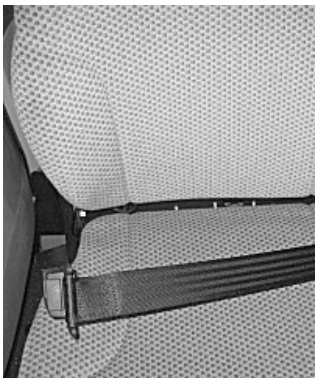
H134411—UN—17MAY21

Açıklama	200 İşletim Saatinde Bir	400 İşletim Saatinde Bir
A	Emniyet Kemerlerinin İncelenmesi	•
B	ProDrive/Ana Motor Dişli Kutusu Yağlama Filtresi (S760 ve S770 ProDrive Makineler) ProDrive/Ana Motor Dişli Kutusu Yağlama Filtresi (S780, S785 ve S790 ProDrive Makineler)	•
C	Besleme Boğazı Kayar Kavramasına Gres Uygulanması	•
D	Tabla Elektromanyetik Kavrama Somununun Sıkılması (Sabit ve Değişken Hızlı Besleme Boğazı)	•
E	Çoklu Hızlı Besleme Boğazı Tahrik Dişli Kutusunun Temizlenmesi (S770, S780, S785 ve S790 Makineler)	•
F	Yükleme Helezonu Dişli Kutusu Yağının Kontrol Edilmesi	•
G	Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliğinin Değiştirilmesi (Final Tier 4/Stage V) Yakıt Deposu Havalandırma Borusunun Değiştirilmesi	•
H	Hava Filtresi Elemanlarının Kontrol Edilmesi	•
I	Nem Algılayıcının Temizlenmesi (Varsa) Nem Algılayıcı Baypas Helezonunun Temizlenmesi (Gerekirse) ActiveVision Temiz Dane Elevatörü Kamerası Kurutucu Kartuşunun Değiştirilmesi (Varsa)[a]	•
J	ActiveVision Kesmik Sistemi Kamerası Kurutucu Kartuşunun Değiştirilmesi (Varsa)[a]	•

[a]Hasat mevsimi geçerse kurutucu kartuş ömrünü uzatmak için bir sonraki hasat mevsiminin başlangıcına kadar bekleyin.

ouo6075,1683664421155-80-13JUN23

Emniyet Kemerleri



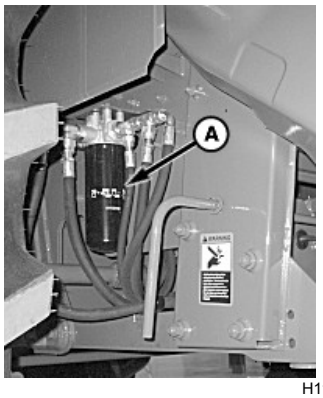
H115757—UN—02SEP15

DİKKAT: Emniyet kemerini ve bağlantı donanımını yılda en az bir kez gözden geçirin. Toka, kemer veya geri çekici gibi donanımlar da dahil olmak üzere emniyet kemerinde herhangi bir hasar ya da olağan dışı bir aşınma, renk değişimi veya yıpranma belirtisi varsa emniyet kemerinin tamamı derhal değiştirilmelidir. Emniyet kemeri sistemini değiştirirken kendi güvenliğiniz için makineni için onaylanmış nitelikte yedek parçalar kullanın. John Deere bayinize danışın.

Emniyet kemerini hasar bakımından kontrol edin.

OUO6075,0004698-80-21MAR17

ProDrive™/Ana Motor Dişli Kutusu Yağ Filtresi (ProDrive™ Makineleri)



H115763—UN—02SEP15

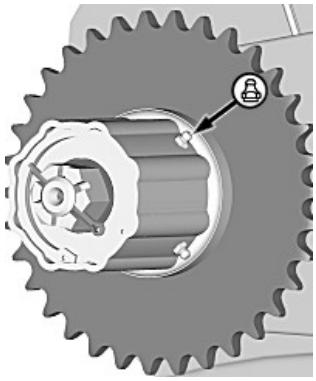
A—Filtre

NOT: Filtreleri değiştirirken sistemi boşaltmaya gerek yoktur.

1. Filtreyi sökün ve değiştirin (A).
2. Filtredeki yeni contayı yağlayın.
3. Filtreyi elle sıkarak takın, ardından 1/2 tur daha sıkın.

OUO6075,00046DA-80-28MAR17

Besleme Boğazı Kayar Kavraması

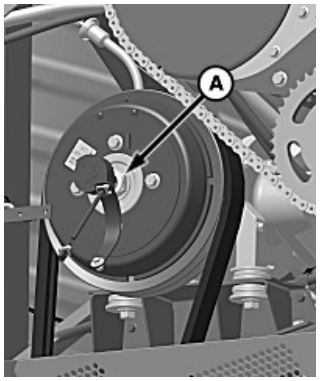


H115747—UN—01SEP15

Contadan gres taşana kadar üst besleme boğazı kayar kavramasındaki bağlantı parçasını gresleyin.

OUO6075,000444C-80-16JAN17

Tabla Elektromanyetik Kavrama Somunu (Sabit ve Değişken Hızlı Besleme Boğazı)



H134413—UN—17MAY21

A—Tabla Elektromanyetik Kavraması Somunu

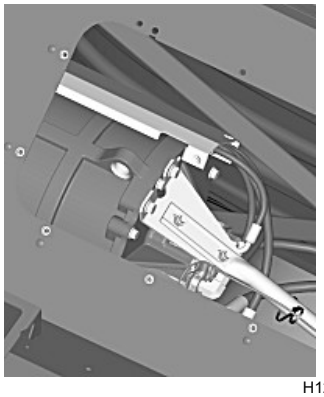
Başlık elektromanyetik kavrama somununu (A) teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Tabla Elektromanyetik Kavraması Somunu—Tork. . . . . 328 Nm (242 lb ft)

OUO6075,0005144-80-18MAY21

Çoklu Hızlı Besleme Boğazı Tahrik Dişli Kutusu (S770, S780, S785 ve S790 Makineler)



H125585—UN—17JAN19

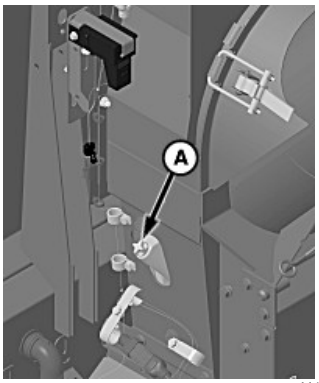
DİKKAT: Bu alandaki kir, yağ, kısa saman ve ekin birikintileri yangın tehlikesi oluşturur. Rüzgar yönü, ekinin türü ve ekinin nem içeriği, nerede ve ne kadar kısa saman ve artık birikeceğini etkiler. Motor çalışırken bu alanı temizlemeyin.

1. Tahıl tankının ön tarafındaki depolama dişli kızağını (varsa) sökün.
2. Tahıl tankının ön tarafındaki erişim kapağını sökün.
3. Çoklu hızlı besleme boğazı tahrik dişlisi kutusu çevresindeki malzemeyi temizleyin.

4. Erişim kapağını ve depolama dişli kızağını takın (varsa).

OUO6075,0004E94-80-17JUN20

Yükleme Helezonu Dişli Kutusu Yağı



H123565—UN—22FEB18

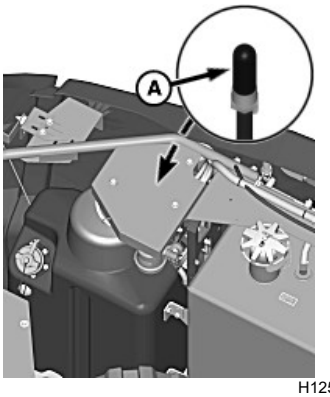
A—Yağ ölçüm çubuğu

NOT: Yükleme helezonu dişli kutusunun boşaltılması gerekmez.

Yağ seviyesini yağ ölçüm çubuğuyla (A) kontrol edin ve gerekirse yağ ekleyin.

OUO6075,00048BF-80-22FEB18

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliği (Final Tier 4/Stage V)



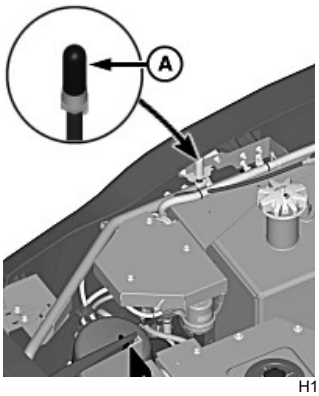
H125431—UN—04DEC18

A—Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliği

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu hava deliğini (A) çıkarın ve değiştirin.

OUO6075,0004A60-80-04DEC18

Yakıt Deposu Havalandırma Borusu



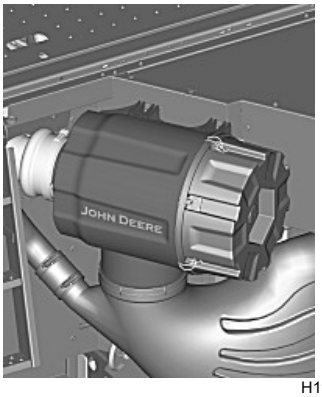
H125430—UN—04DEC18

A—Hava deliği

Yakıt deposu havalandırma borusunu (A) çıkarın ve değiştirin.

OUO6075,0004A61-80-04DEC18

Hava Filtresi Elemanları



H115759—UN—02SEP15

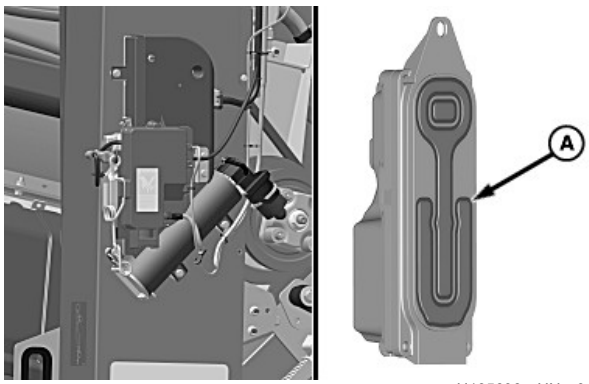
ÖNEMLİ: Motor hava filtresi kısıtlı göstergesi ekranda görüntülendiğinde birincil hava filtresine servis uygulayın.

Güvenlik filtresini tıkanmaya karşı kontrol edin.

Emme tüpünü kaçak ve bozukluk bakımından kontrol edin.

OUO6075,0004451-80-16JAN17

Nem Algılayıcı (Varsa)



H135696—UN—01JUN22

A—Nem Algılayıcı

ÖNEMLİ: Statik elektrik, nem algılayıcı modülüne hasar verebilir. Hasarı önlemek için nem algılayıcının üzerinde çalışmadan veya nem algılayıcıyı temizlemeden önce makine üzerindeki metal yüzeye en az bir el veya kolla dokunduğunuzdan emin olun.

Nem algılayıcı, düşürüldüğünde gevşeyebilen ve hemen algılanamayan dâhilî bileşenlere sahiptir. Nem algılayıcı üzerinde çalışırken veya nem algılayıcıyı temizlerken dikkatli olun.

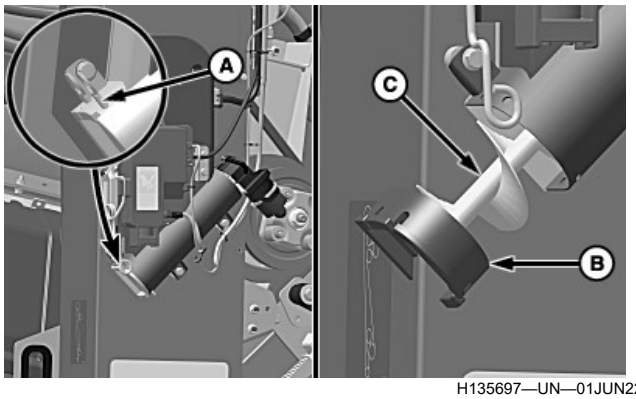
Otlar, yeşil ekinler veya küçük tahıllar (kanola) ile çalışırken nem algılayıcıyı (A) çıkarıp temizleyin.

- Algılayıcı yüzeyinde çözücü veya başka temizleyiciler kullanmayın.
- Temizlik için kuru bir bez tercih edilir. Bu işe yaramazsa sadece bir bez ve suyla ovalayın.
- Nem algılayıcı yüzeyini tazyikli suyla yıkamayın.

Nem algılayıcıyı takın ve bir Nem Algılayıcı kalibrasyonu gerçekleştirin. Daha fazla bilgi için Kalibrasyon Uygulaması Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

ouo6075,1654101266385-80-02JUN22

Nem Algılayıcı Baypas Helezonu (Gerekirse)



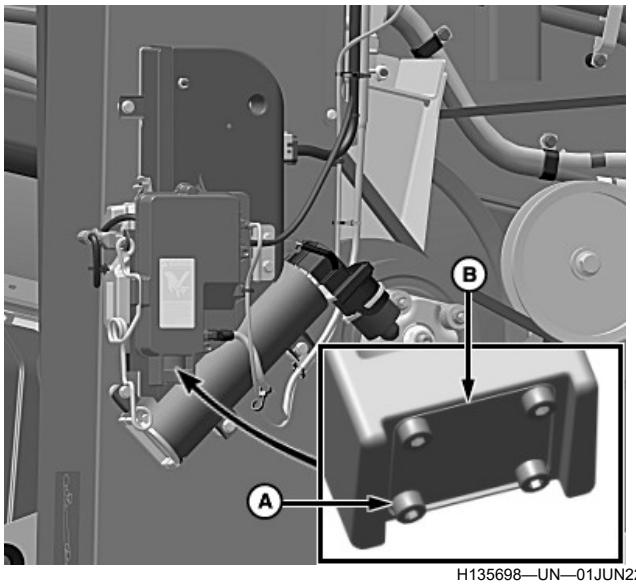
H135697—UN—01JUN22

A—Pim (2 adet)
B—Uç Kapağı
C—Helezon

1. Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
2. Pimleri (A) ve uç kapağı (B) sökün.
3. Helezonu (C) nem algılayıcısı baypasından sökün.
4. Helezonu ve nem algılayıcısı baypası içindeki alanı temizleyin.
5. Helezon takın ve hizalayın.
6. Uç kapağını takın ve pimlerle tutturun.

ouo6075,1654101328258-80-09JUN22

ActiveVision Kamera Kurutucu Kartuşu (Varsa)



H135698—UN—01JUN22

A—Altıgen Yuva Başlı Vida (4 adet)
B—Kapak Plakası

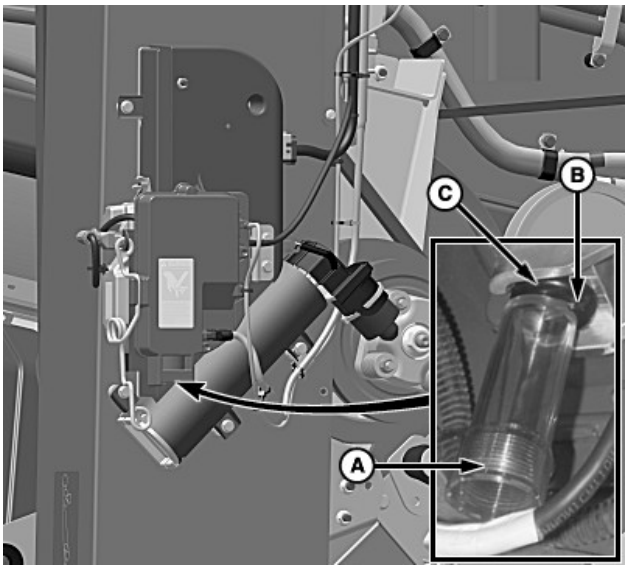
ÖNEMLİ: Ekin malzemesi ve diğer birikintiler kurutucu kartuşunun çevresinde birikebilir. Sökmeden önce kurutucu kartuşunun çevresindeki alanı kontrol edin ve temizleyin.

NOT: ActiveVision temiz dane elevatörü kamerası gösterilir. ActiveVision kesmik sistemi kamerası benzerdir.

Kamera merceğinin iç kısmında nem birikmesi görüldüğünde kurutucu kartuşunu gerektiği gibi değiştirin.

Hasat mevsimi geçerse kurutucu kartuş ömrünü uzatmak için bir sonraki hasat mevsiminin başlangıcına kadar bekleyin.

1. Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
2. Altıgen yuva başlı vidaları (A) ve kapak plakasını (B) sökün.



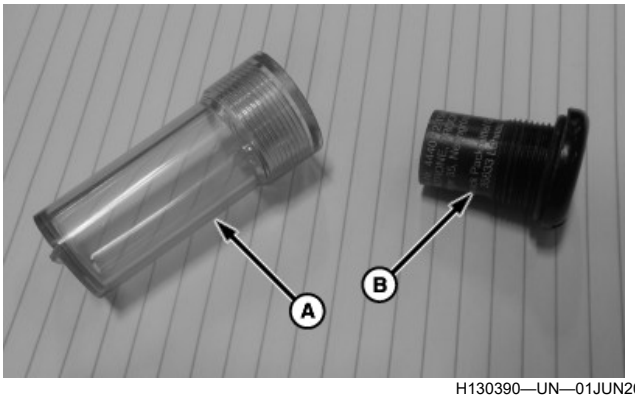
H135699—UN—01JUN22

A—Kurutucu Kabı (alet)
B—Kertik
C—Kurutucu Kartuşu

3. Yedek kurutucu kartuşuyla birlikte verilen kurutucu kabını (A) kertik (B) ile hizalayın.

ÖNEMLİ: Kurutucu kartuşunu değiştirirken ekin malzemesinin ActiveVision kameraya girmesine izin vermeyin.

4. Kurutucu kartuşu (C) ActiveVision kamerasından çıkarın.
5. Kurutucu kartuşu atın.



H130390—UN—01JUN20

Kurutucu Kabı (alet) ve Kurutucu Kartuşu

A—Kurutucu Kabı (alet)
B—Kurutucu Kartuşu

6. Kurutucu kartuşu (A) yedek kurutucu kartuşundan (B) çıkarın.
7. Kurutucu kartuşu ActiveVision kamerasına takın.
8. Kurutucu aleti kertikle hizalayın.
9. Kurutucu kartuşu elle açılamayacak kadar veya teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Kurutucu Kartuşu—Tork. . . . . 5 Nm (44 lb inç)

10. Kapak plakasını kurutucu kartuşunun üzerine takın.
11. Altıgen yuva başlı vidalara vida yolu kilitleyici ve sızdırmazlık maddesi (orta kuvvet) uygulayın.
12. Altıgen yuva başlı vidaları teknik özelliklere göre sıkın.

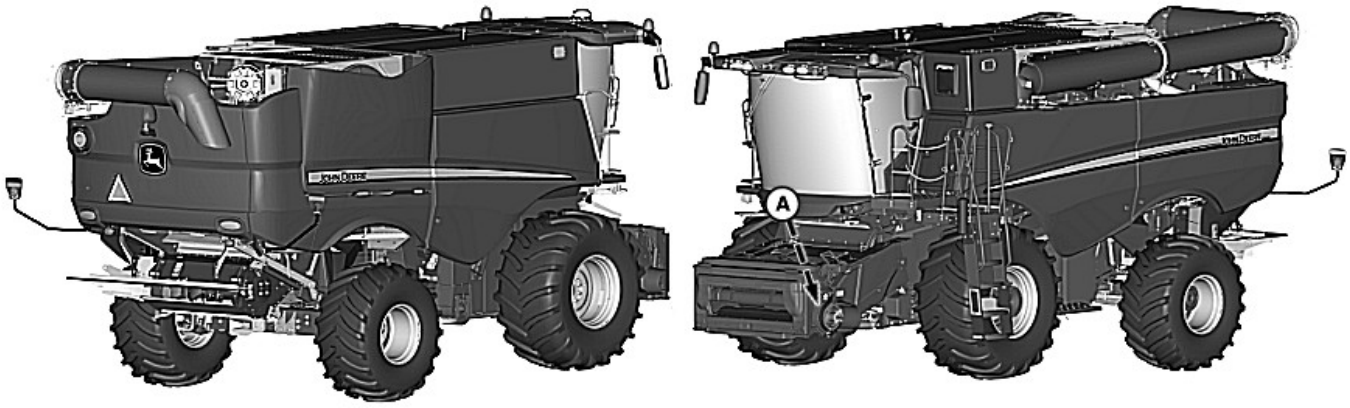
Teknik özellik belirtimi

Altıgen Yuva Başlı Vidalar—Tork . . . . . 2,5 Nm (22 lb inç)

ouo6075,1654102766892-80-09JUN22

Bakım—Her 800 İşletim Saatinde Bir

Servis Aralığı Çizelgesi—800 İşletim Saatinde Bir

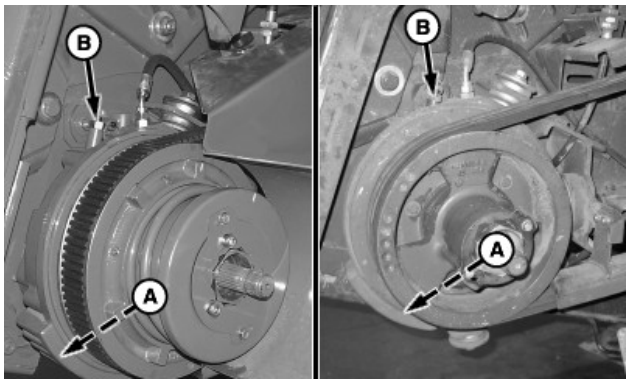


H119640—UN—13OCT16

Açıklama	Servis	800 İşletim Saatinde Bir
A	Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu Yağını Değiştirme	•

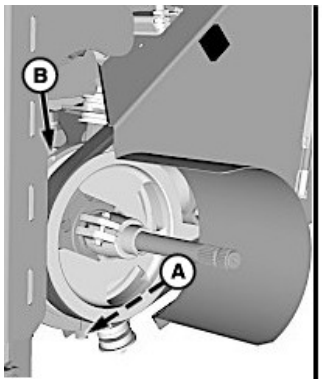
OUO6075,00046DD-80-28MAR17

Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu



H115801—UN—03SEP15

Değişken Hızlı / Çoklu Hızlı Yön Değiştirici Dişli Kutusu



H115802—UN—03SEP15

Sabit Hız

A—Tapa
B—Yağ ölçüm çubuğu

1. Besleme boğazını kaldırın ve güvenlik durdurucusunu indirin.

NOT: Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

2. Tapadaki (A) yağı boşaltın, tapayı silerek temizleyin ve yağ ölçüm çubuğu açıklığını yeniden doldurun (B).

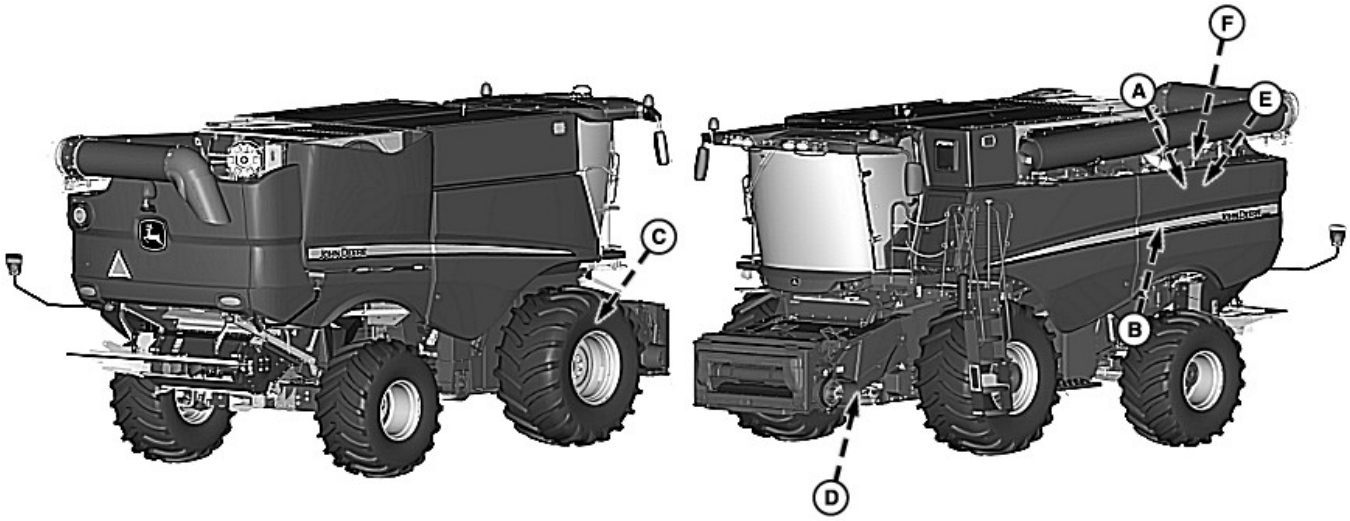
NOT: Yağ soğutucu bulunan dişli kutuları için dişli kutusunun birkaç dakika boyunca çalıştırılması gerekir. Bu, soğutucunun yağ ile dolmasını sağlar.

Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğunun tırtırlı kısmını göstermelidir.

3. Besleme boğazı kaldırılmış durumdayken yağ seviyesini kontrol edin.

OUO6075,00046DE-80-28MAR17

Servis Aralığı Çizelgesi—İşletim Saatinde Bir (ProDrive™ Makineleri)

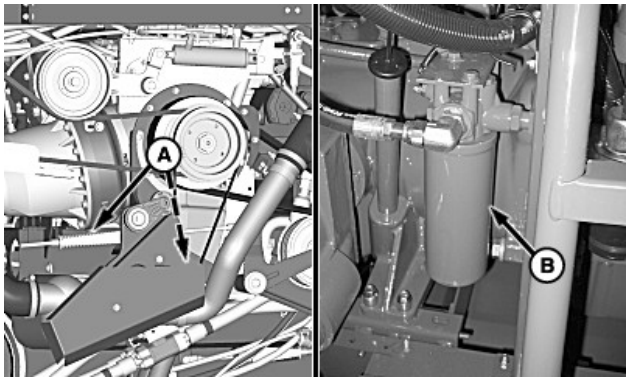


H119641—UN—13OCT16

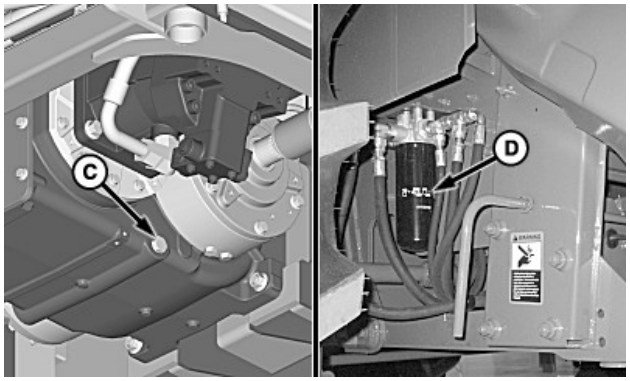
Açıklama	Servis	1000 İşletim Saatinde Bir
A, B, C, D, E	Ana Motor Dişli Kutusu Yağının Değiştirilmesi	•
F	Hidrolik Depo Filtresinin Değiştirilmesi (S780, S785 ve S790 Makineler)	•

OUO6075,00046DF-80-28MAR17

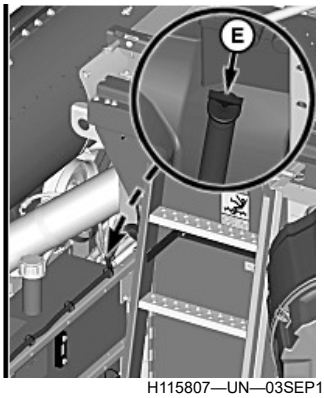
Ana Motor Dişli Kutusu Yağının Değiştirilmesi



H115805—UN—03SEP15



H119733—UN—27OCT16



H115807—UN—03SEP15

A—Tapalar

B—Filtre
C—Tapa
D—Filtre
E—Yağ ölçüm çubuğu

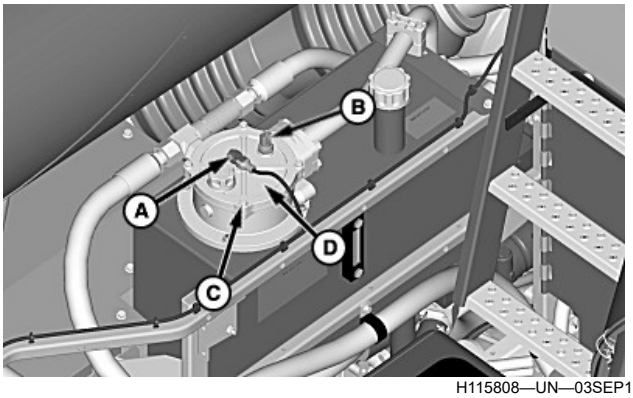
1. Ana Motor Dişli Kutusu Yağı - Tapalardaki (A) yağı boşaltın.
2. **S760 ve S770 ProDrive™ Makineler:** Filtreyi çıkartın ve değiştirin (B). Yeni filtredeki contayı yağlayın. Elle sıkın, ardından 1/2 tur daha sıkın.
3. **ProDrive™ Makineler:** Şanzıman Yağı - Tapadaki (C) yağı boşaltın.
4. ProDrive™/Ana Motor Dişli Kutusu Yağ Filtresi - Filtreyi (D) çıkarın ve değiştirin. Filtredeki contayı yağlayın. Elle sıkın, ardından 1/2 tur daha sıkın.

NOT: Ana motor dişli kutusunun fazla doldurulması, yağın makine çalışırken yağ ölçüm çubuğu borusunu zorlamasına neden olabilir.

5. **Ana Motor Dişli Kutusunun Doldurulması**
   1. Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğunun (E) alt çizgisine gelene kadar yağ doldurun.
   2. Yağ ölçüm çubuğunu takın ve motoru en az 1 dakika boyunca çalıştırın.
   3. Motoru KAPATIN ve makinenin 5 dakika dinlenmesini sağlayarak havanın yağdan ayrılmasına izin verin.
   4. Yağ ölçüm çubuğunu çıkarın ve yağ seviyesini kontrol edin. Yağ seviyesi yağ ölçüm çubuğundaki üst çizgiye gelene kadar yağ ekleyin.
   5. Yağ seviyesi yağ ölçüm çubuğundaki üst çizgide kalana kadar prosedürü tekrarlayın.

OUO6075,0004940-80-12APR18

Hidrolik Hazne Filtresi (S780, S785 ve S790)



H115808—UN—03SEP15

A—Kablolama Tesisatı Bağlantısı
B—Sensör
C—Cıvatalar
D—Filtre Kapağı

NOT: Sistemin kirlenmesini önlemek için sökmeden önce filtre kapağının çevresini temizleyin. Filtreyi değiştirirken sistemi boşaltmaya gerek yoktur.

Hidrolik Hazne Filtresi - Performans düşüşü fark edildiğinde veya arıza kodu oluştuğunda filtreyi sökün ve değiştirin.

1. Kablo grubu konnektörünü (A) sensörden çıkarın (B).

DİKKAT: Filtre kapağındaki yay basıncını ortadan kaldırmak için imbus cıvataları eşit biçimde çıkarın.

NOT: Filtre kapağının altındaki O-ringi inceleyin ve gerekiyorsa değiştirin.

2. İmbus cıvataları (C) ve filtre kapağını (D) sökün ve muhafaza edin.
3. Filtrenin üstündeki yayı çıkarın ve tutun.
4. Filtreyi çıkarın ve atın.
5. Daha önceden sökülen yay ile gösterilen şekilde yedek filtreyi takın.
6. Daha önceden sökülen filtre kapağını takın.
7. Yayı sıkıştırmak için filtre kapağını kullanın ve önceden sökülen imbus cıvataları takın.

ÖNEMLİ: Filtre kapağı takılırken O-ring'in yerinde kaldığından emin olun.

8. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

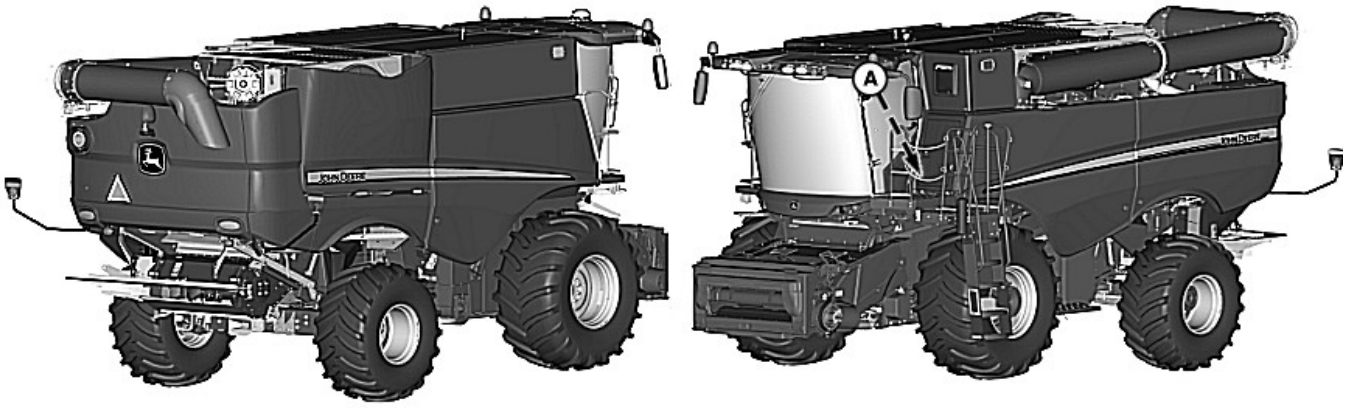
Cıvatalar—Tork. . . . . 7·Nm (62 lb·inç)

9. Kablolama tesisatını sensöre bağlayın.

OUO6075,00044C6-80-22DEC16

ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır

Servis Aralığı Çizelgesi - 1000 İşletim Saatinde Bir (Devamı)

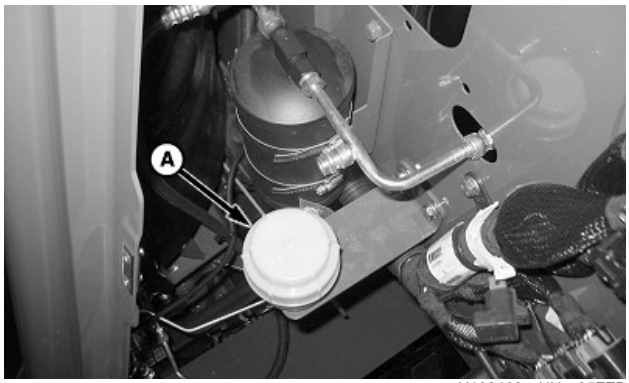


H133703—UN—16MAR21

Açıklama	200 İşletim Saatinde Bir	1000 İşletim Saatinde Bir
A	Fren Sıvısının Değiştirilmesi (S760 ve S770 Makineler) (Üç Hızlı Mekanik Vites Değiştiren Şanzıman ve Basmalı Düğmeyle Vites Değiştirmeli Şanzıman [PBST] Varsa)	•

OUO6075,000503C-80-14MAY21

Fren Sıvısının Değiştirilmesi (S760 ve S770 Makineler)

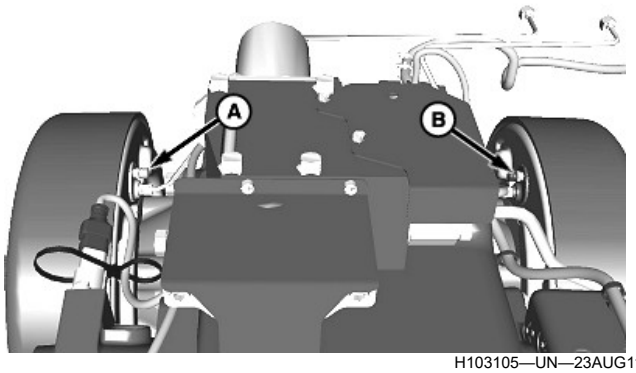


H100469—UN—25FEB11

A—Kapak

NOT: Üç hızlı mekanik vitesli şanzıman ve basmalı düğmeyle vites değiştirmeli şanzıman içeren makinelerle donatılmışsa.

1. Kapağı (A) fren sıvısı deposundan çıkarın.



H103105—UN—23AUG11

A—Hava Alma Vidası (sağ tekerlek silindiri)
B—Hava Alma Vidası (sol tekerlek silindiri)

ÖNEMLİ: Boyalı yüzeylerin hasar görmesi önlemek için boruları hava alma vidalarının üstüne takın.

2. Boruları tekerlek silindiri hava alma vidalarının (A ve B) üstüne takın.
3. Fren hatlarından fren sıvısını çıkarmak için fren pedallarına zemine doğru yavaşça basın.
4. Fren sıvısının uygun bir kaba boşalmasını sağlayın.
5. Fren sıvısı boşaltıldığında tekerlek silindiri hava alma vidalarını kapatın.

NOT: Frenlerin havasını almak için iki kişi gerekir. Bir kişi frenleri pompalayıp depoyu doldururken diğer kişi frenlerin havasını almak için hava alma vidalarını açar ve kapatır.

Yalnızca temiz TY26180 veya DOT 4 fren sıvısı kullanın.

6. Fren sıvısı deposunu gereken şekilde doldurun.
7. Hava alma prosedürü sırasında vakum oluşturmaktan kaçınmak için kapağı depoya gevşek bir şekilde takın.
8. Fren pedallarını birbirine kilitleyin.
9. Sol tekerlek silindiri hava alma vidasını 1/4 dönüşle gevşetin.

NOT: Fren deposundaki sıvıyı kontrol edin ve hava alma prosedürü sırasında gereken şekilde doldurun.

10. Fren pedalları hâlâ kilitli durumdayken zemine doğru yavaşça basın, hava alma vidasını sıkın ve fren pedallarını yavaşça bırakın. Hava baloncuğu içermeyen temiz bir sıvı akışı olana kadar tekrarlayın.

NOT: Eğer sistem, hava alma prosedürü başlamadan önce kısmen doldurulmuşsa birkaç başlangıç itiminde sürekli ve temiz bir sıvı akışı görünebilir. Hava, tekerlek silindiri içinde veya yakınında yer alıyorsa havayı hatlar boyunca hareket ettirerek hava alma vidasından dışarı çıkarmak için birkaç itim gerekir.

11. Sol tekerlek silindiri hava alma vidasını kapatın.
12. Fren pedallarının kilidini çözün.
13. Sağ tekerlek silindiri hava alma vidasını 1/4 dönüşle gevşetin.

NOT: Fren deposundaki sıvıyı kontrol edin ve hava alma prosedürü sırasında gereken şekilde doldurun.

14. Sağ fren pedalına yavaşça zemine doğru basın, hava alma vidasını sıkın ve fren pedalını yavaşça bırakın. Hava baloncuğu içermeyen temiz bir sıvı akışı olana kadar tekrarlayın.
15. Sağ tekerlek silindiri hava alma vidasını kapatın.
16. Boruları tekerlek silindiri hava alma vidalarından çıkarın.
17. Her iki hava alma vidasını teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Tekerlek Silindiri Hava Alma Vidaları—Tork	12 Nm (106 lb·inç)

NOT: Üstten 6 mm (1/4 inç) kalana kadar fren sıvısı ekleyin.

18. Fren deposundaki sıvı seviyesinin doğru olup olmadığını kontrol edin.
19. Kapağı fren sıvısı deposuna takın.
20. Fren sistemini kaçaklara karşı kontrol edin ve her pedalda sert bir his olup olmadığını kontrol edin.

OUO6075,000503D-80-14MAY21

Servis Aralığı Çizelgesi—2000 İşletim Saatinde Bir

H119642—UN—13OCT16

NOT: PROGRAMLANMIŞ soğutma sıvısı değişim aralığı, John Deere Cool-Gard™ II veya Cool-Gard™ II PG kullanılırsa iki yıl veya 2000 işletim saatidir.

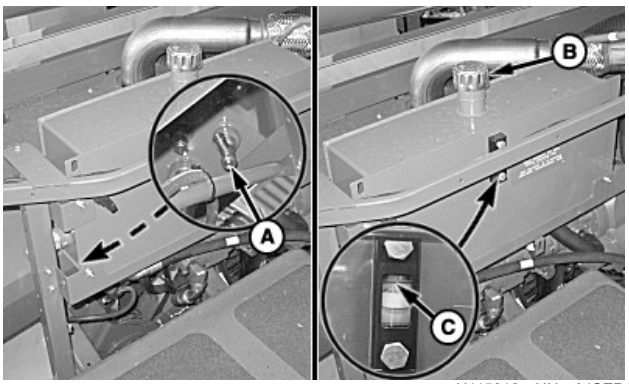
Açıklama	200 İşletim Saatinde Bir	2000 İşletim Saatinde Bir
A	Hidrolik/Hidrostatik Deposundaki Yağın Değiştirilmesi	•
B	Motor Valf Boşluğunun Kontrol Edilmesi[a]	•
C	Son Tahrik Yağı Kontrolü (her iki taraf)	•
D	Ana Motor Dişli Kutusu Yağının Değiştirilmesi (ProDrive™ Olmayan Makineler)	•
E	Seperatör Tahrik Yağı Değişimi	•
F	Birincil Karşı Mil Dişli Kutusu Yağının Değiştirilmesi (Sabit ve Değişken Hızlı Besleme Boğazı)	•
G	Şanzıman Yağı Değişimi (Mekanik Vites Değiştiren ve Düğmeye Basarak Vites Değiştiren Şanzımanlar)	•
H	Aşırma Tokmağı Dişli Kutusu (Opsiyonel) (S770, S780, S785 ve S790 Makineler)	•

ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır
[a]Bakım için John Deere bayinize danışın.

OUO6075,0004DE8-80-02APR20

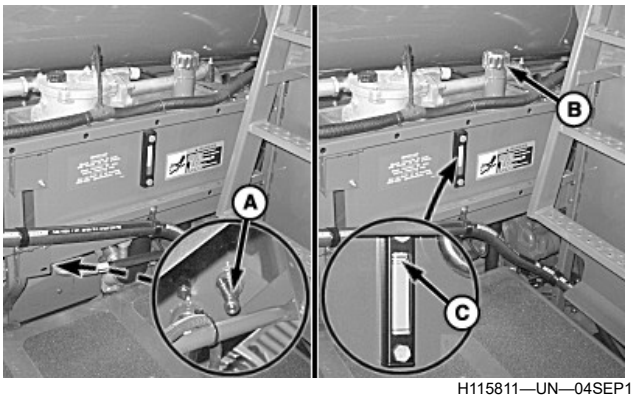
Cool-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır

Hidrolik/Hidrostatik Depo Yağı



H115812—UN—04SEP15

Stil A



H115811—UN—04SEP15

Stil B

A—Boşaltma Valfi
B—Kapak
C—Gözetleme Camı

NOT: Sistemin kirlenmesini önlemek için hidrolik depo alanını temizleyin. Yağ kapasitesi için Teknik Özellikler bölümüne bakın.

1. Yağı boşaltmak için boşaltma valfini (A) açın. Yağ boşaltıldığında valfi kapatın.
2. Kapağı (B) çıkarın ve besleme boğazı tamamen indirilmiş konumdayken yağ seviyesi, gözetleme camının (C) üst kısmına gelene kadar hidrolik depoyu doldurun.

OUO6075,000445A-80-22DEC16

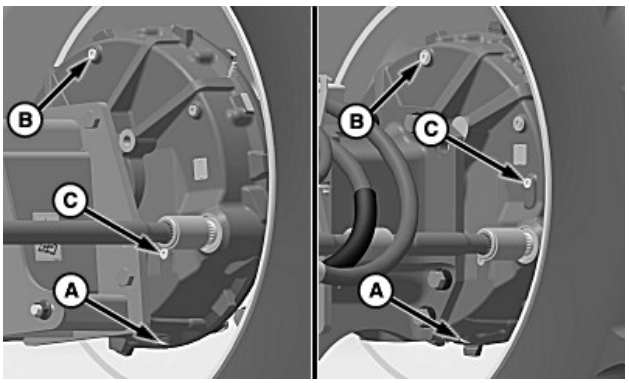
Motor Valf Boşluğu

H115813—UN—04SEP15

Motor valf boşluğunu, gerekli olması halinde John Deere bayinize kontrol ettirin ve motor valf boşluğunu ayarlamalarını isteyin.

OUO6075,0004DE9-80-26JUN20

Son Tahrik Yağı



H136508—UN—23MAY23

Tek Lastik Yapılandırması ve HillMaster (sol) / Çift Lastik Yapılandırması (sağ)

A—Boşaltma Tıkacı
B—Doldurma Tıkacı
C—Kontrol Deliği

⚠ DİKKAT: HillMaster Makineler: Son tahrik yağ seviyesini kontrol ederken, yakında duran kişileri seviyelendirme sırasında makineden uzaklaşmaları gerektiği konusunda uyarın.

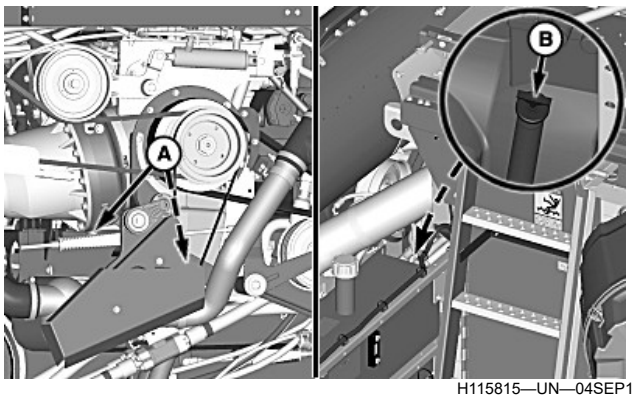
ÖNEMLİ: HillMaster Makineler: Yağ seviyesi doğruluğu için son tahrikler konumlandırılmalıdır, böylece son tahrik giriş mili, dingil tahrik mili ile aynı seviyede olur.

1. Boşaltma tıkacını (A) son tahrikten sökün.
2. Son tahrik yağının boşaltılmasını sağlayın.
3. Yağ boşaltıldıktan sonra boşaltma tıkacını takın.
4. Doldurma tıkacını (B) son tahrikten sökün.

5. Yağ seviyesi alt kontrol deliğinin (C) 12 mm (1/2 inç) seviyesine gelene kadar yağ ekleyin.
6. Önceden sökülen doldurma tıkacını ve delik tıkacını takın.
7. Adımları, makinenin diğer tarafında da yineleyin.

ouo6075,1684873072806-80-13JUN23

Ana Motor Dişli Kutusu Yağı (ProDrive™ Olmayan Makineler)



H115815—UN—04SEP15

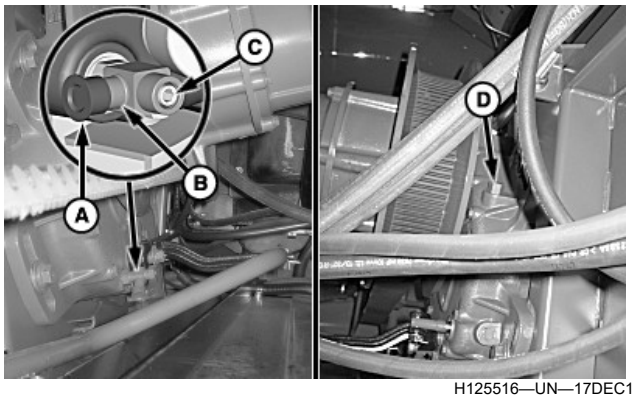
A—Boşaltma Tıkaçları
B—Yağ ölçüm çubuğu

Tıkaçlardan (A) boşaltın.

Yeniden doldurun ve yağ ölçüm çubuğundaki (B) yağ seviyesini kontrol edin.

OUO6075,00046E2-80-28MAR17

Seperatör Tahrik Yağı



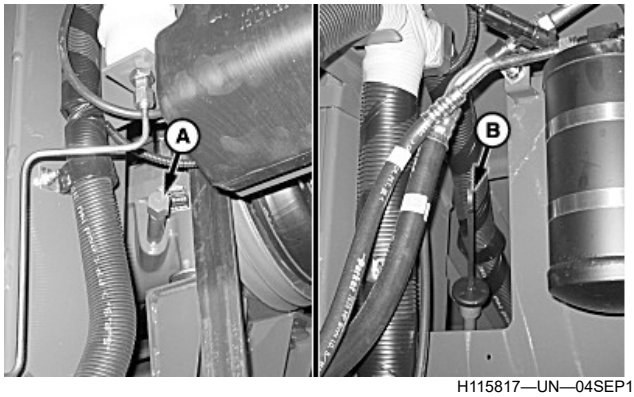
H125516—UN—17DEC18

A—Kapak
B—Boşaltma
C—Boşaltma Valfi
D—Yağ Ölçüm Çubuğu

1. Kapağı (A) çıkarın ve hortumu drenaja (B) bağlayın.
2. Yağı boşaltmak için boşaltma valfinde (C) bulunan yuva başlı vidayı açın.
3. Gerekirse yağ ölçüm çubuğundan (D) yeniden doldurun.

OUO6075,0004A84-80-17DEC18

Birincil Karşı Mil Dişli Kutusu Yağı (Sabit ve Değişken Hızlı Besleme Boğazı)



H115817—UN—04SEP15

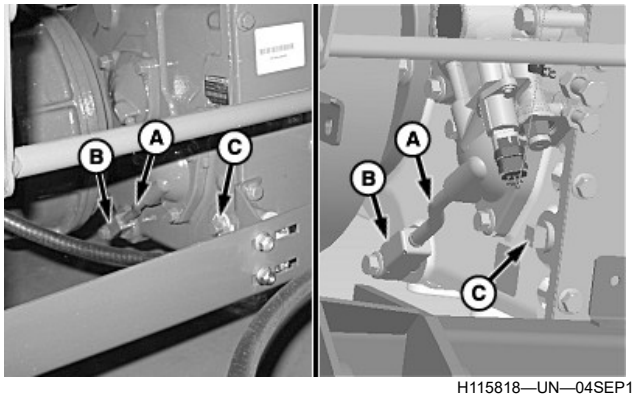
A—Kapak
B—Yağ ölçüm çubuğu

Kapaktan (A) boşaltın ve yağ ölçüm çubuğundan (B) yeniden doldurun.

Yağ ölçüm çubuğun tırtırlı kısmını göstermelidir.

OUO6075,00046E3-80-28MAR17

Şanzıman Yağı (Mekanik Vites Değiştiren ve Basmalı Tuş ile Vites Değiştiren Şanzıman)



H115818—UN—04SEP15

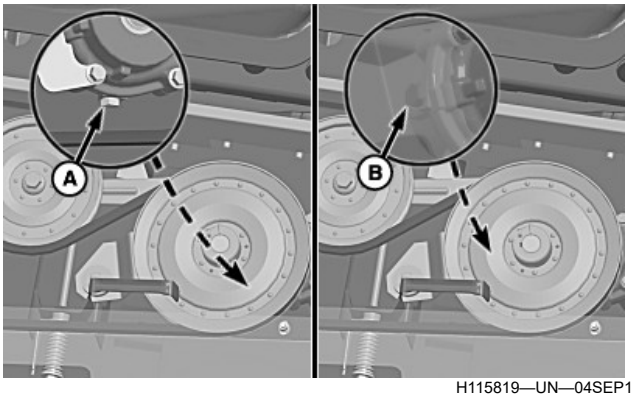
Mekanik Vites Değiştiren / Basmalı Tuş ile Vites Değiştiren

A—Boru
B—Blok
C—Kontrol Tıkacı

1. Boruyu (A) bloğun (B) dışına kaydırın.
2. Boşaltmak için bloğu çıkarın.
3. Kontrol tıkacını (C) çıkarın ve 12 mm (1/2 inç) yükselene kadar deliğe yağ doldurun.

OUO6075,0004460-80-22DEC16

Aşırma Tokmağı Dişli Kutusu Yağı (Opsiyonel) (S770, S780, S785 ve S790 Makineleri)



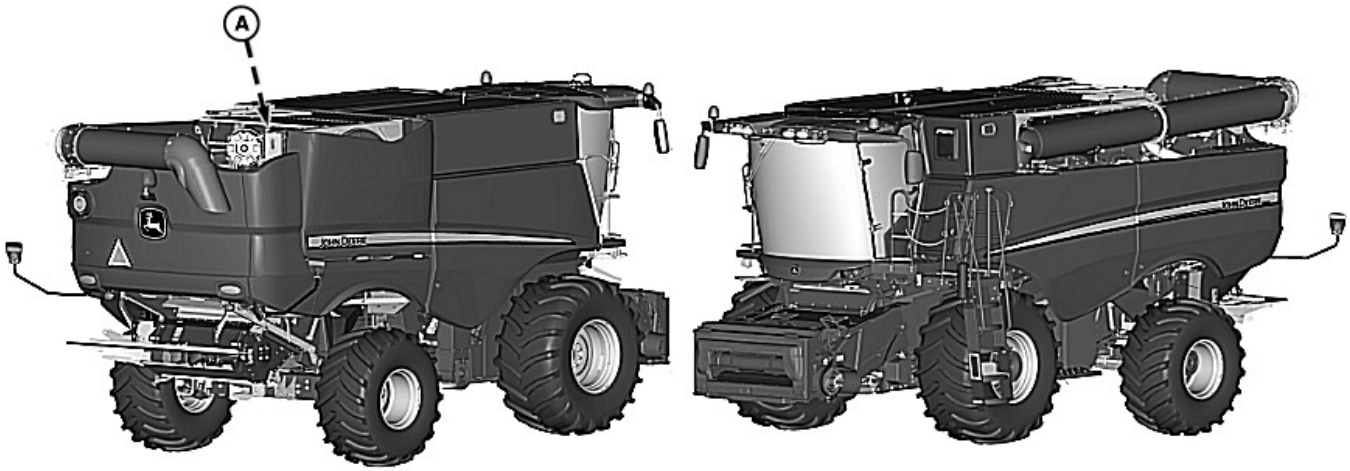
H115819—UN—04SEP15

A—Tıkaç
B—Tıkaç

Tıkaçtan (A) boşaltın ve tıkaçtan (B) yeniden doldurun. Yağ seviyesi, dişli kutusunun yanındaki tıkaç deliği ile aynı seviyede olmalıdır.

OUO6075,00046E4-80-28MAR17

Servis Aralığı Çizelgesi - 2000 İşletim Saatinde Bir (Devamı)

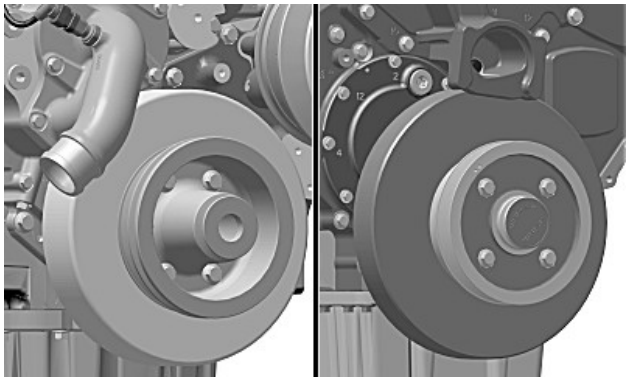


H120324—UN—22DEC16

Açıklama	200 İşletim Saatinde Bir	2000 İşletim Saatinde Bir
A	Ön Motor Krank Mili Sönümleyicinin Kontrolü (Final Tier 4/Stage V)	•

ouo6075,1657720585940-80-13JUL22

Motor Krank Mili Sönümleyicinin Kontrolü (Final Tier 4/Stage V)



H120326—UN—22DEC16

Final Tier 4/Stage V (Stil A / Stil B)

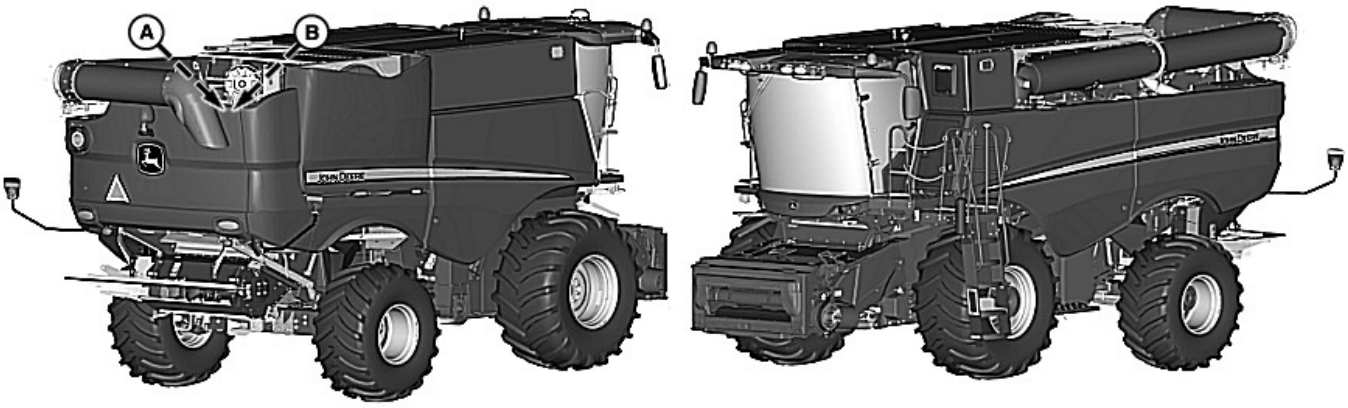
ÖNEMLİ: Titreşim sönümleyici grubu tamir edilemez ve her 2000 saatte bir kontrol edilmelidir.

John Deere bayinizde ön motor krank mili sönümleyiciyi kontrol ettirin.

ouo6075,1657721749711-80-13JUL22

Bakım—Her 2000 İşletim Saatinde veya Üç Yılda Bir

Bakım Aralığı Çizelgesi—2000 İşletim Saatinde Bir veya Üç Yılda Bir

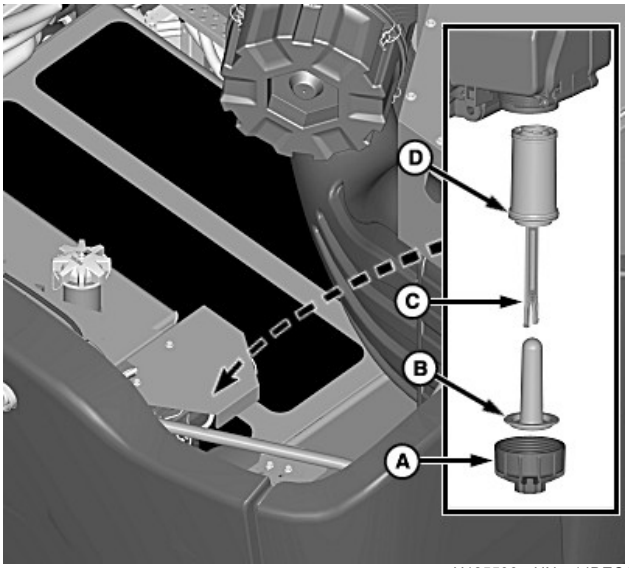


H125475—UN—10DEC18

Açıklama	Servisi	2000 İşletim Saatinde Bir veya Üç Yılda Bir
A	Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Dozlama Ünitesi Filtresinin Değiştirilmesi (Final Tier 4/Stage V S780, S785 ve S790 Makineler)	•
B	Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Sıralı Filtresinin Değiştirilmesi (Final Tier 4/Stage V S780, S785 ve S790 Makineler)	•

OUO6075,0004A6E-80-14DEC18

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Dozlama Ünitesi Filtresinin Değiştirilmesi (S780, S785 ve S790 Makineler)



H125506—UN—14DEC18

DEF Dozlama Ünitesi Filtresi

A—Filtre Kapağı
B—Eşitleme Elemanı
C—Filtre Aleti
D—DEF Dozlama Ünitesi Filtresi

DİKKAT: Gözlerinize temas ettirmeyin. Temas durumunda gözlerinizi hemen en az 15 dakika boyunca bol suyla yıkayın. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.

ÖNEMLİ: DEF, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile bu yüzeyi temizleyin. DEF, boyalı ve boyasız metal yüzeylere korozif etki yapar ve bazı plastik ve kauçuk bileşenlere zarar verebilir.

Dökülen DEF eğer kurumaya bırakılırsa veya yalnızca bir bezle silinip uzaklaştırılırsa, beyaz bir kalıntı bırakır. İyi temizlenmeyen DEF döküntüsü, Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) sistemindeki sızıntı problemlerinin teşhis edilmesini olumsuz yönde etkileyebilir.

NOT: DEF dozlama ünitesi filtresi ve DEF sıralı filtresi, hangisi daha önce gelirse 2000 işletim saatinde veya 36 ayda bir birlikte değiştirilmelidir.

DEF dozlama ünitesi filtresinin bakımı, diğer kapakların veya bileşenlerin sökülmesini gerektirir. Yer bilgisi için DEF Dozlama Ünitesine Erişim başlığına bakın.

1. DEF dozlama ünitesi çevresindeki tüm birikintiyi temizleyin.

NOT: DEF'nin sistemden boşaltılması için yaklaşık 5 dakika bekleyin.

2. Filtre kapağını (A) çıkarın.
3. Filtre eşitleme elemanını (B) sökün ve atın.

NOT: Filtre aleti (C) yedek filtreyle birlikte verilir.

4. Filtre aletinin (C) "Siyah" ucunu, filtre aletinin yerine tam olarak oturduğunu belirten bir TIK hareketi hissedilinceye veya TIK sesi duyuluncaya kadar DEF dozlama ünitesi filtresinin (D) içine sokun.

NOT: Sökme işlemine yardımcı olması için filtre aleti yuvasının içine örneğin tornavida gibi bir alet sokulabilir.

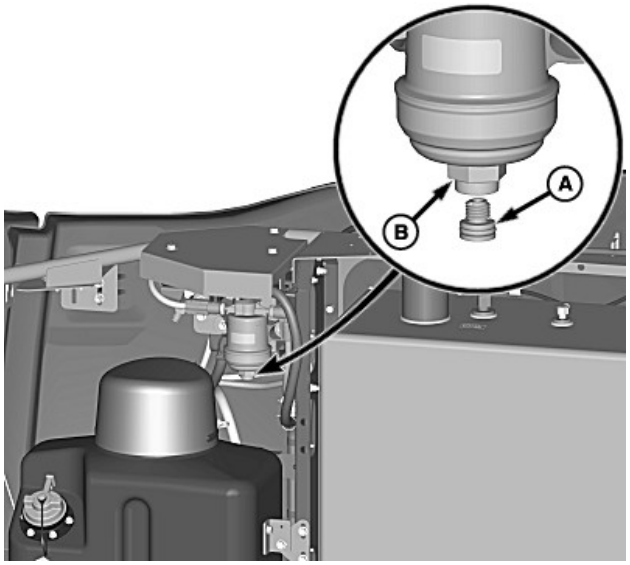
5. Filtre aletini ve DEF dozlama ünitesi filtresini, DEF dozlama ünitesinden çekin. DEF dozlama ünitesi filtresini ve filtre aletini atın.
6. DEF dozlama ünitesi dişlerini ve eşleşme yüzeylerini saf su ile temizleyin.
7. DEF filtresi O-halkalarını temiz DEF ile yağlayın. DEF dozlama ünitesi filtresini, DEF dozlama ünitesinin içine dikkatlice takın.
8. Yeni DEF dozlama ünitesi filtresi eşitleme elemanını, DEF dozlama ünitesi filtresinin içine takın.
9. Filtre kapağını takın ve teknik özelliklerde belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Filtre Kapağı—Tork	23 Nm (204 lb·inç)

OUO6075,0004BBB-80-30MAY19

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Sıralı Filtresinin Değiştirilmesi (S780, S785 ve S790 Makineler)



H125448—UN—05DEC18

A—Boşaltma Tıkacı
B—Filtre Kapağı

DİKKAT: Gözlerinize temas ettirmeyin. Temas durumunda gözlerinizi hemen en az 15 dakika boyunca bol suyla yıkayın. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.

ÖNEMLİ: DEF, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile bu yüzeyi temizleyin. DEF, boyalı ve boyasız metal yüzeylere korozif etki yapar ve bazı plastik ve kauçuk bileşenlere zarar verebilir.

Dökülen DEF eğer kurumaya bırakılırsa veya yalnızca bir bezle silinip uzaklaştırılırsa, beyaz bir kalıntı bırakır. İyi temizlenmeyen DEF döküntüsü, Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) sistemindeki sızıntı problemlerinin teşhis edilmesini olumsuz yönde etkileyebilir.

NOT: DEF sıralı filtresi ve DEF dozlama ünitesi filtresi, hangisi daha önce gelirse 2000 işletim saatinde veya 36 ayda bir birlikte değiştirilmelidir.

1. Sıralı DEF filtresi tertibatı çevresindeki tüm birikintiyi temizleyin.

NOT: DEF'nin sistemden boşaltılması için yaklaşık 5 dakika bekleyin.

2. Boşaltma tıkacını (A) çıkarın ve atın.
3. DEF sıvısını uygun bir kabın içine boşaltın.
4. Filtre kapağını (B) çıkarın.

H125462—UN—06DEC18

A—Filtre Tertibatı
B—Filtre

5. Filtre tertibatını (A), DEF gövdesinden aşağı çekin.

NOT: Gerekirse gevşetmek için filtreye hafifçe vurun. Filtre kapağının içindeki plastik tırnaklar, filtreyi yerinde tutar.

6. Filtreyi (B) filtre kapağından çıkarın ve atın.
7. Tertibat dişlerini ve eşleşme yüzeylerini damıtılmış suyla temizleyin.

H125463—UN—06DEC18

A—Köpük Ara Parçası
B—Conta
C—Filtre Kapağı

8. Köpük ara parçasını (A) çıkarıp atın ve contayı (B) filtre kapağından (C) atın.
9. Yedek köpük ara parçasını ve yedek contayı daha önce çıkarılan filtre kapağına takın.

H125464—UN—06DEC18

A—Filtre
B—DEF Gövdesi

NOT: Kapak içindeki plastik tırnaklar, filtreyi yerinde tutar.

10. Yedek filtreyi (A) gösterildiği şekilde filtre kapağına ve ardından DEF gövdesine (B) takın.
11. Filtre kapağını takın ve teknik özelliklerde belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Filtre Kapağı—Tork. . . . . 25 Nm (221 lb·inç)

H125465—UN—06DEC18

A—O-Halka
B—Kertik

12. Yedek O-halkayı (A) yedek boşaltma tıkacı üzerindeki kertiğe (B) takın.
13. Boşaltma tıkacını filtre kapağına takın ve teknik özelliklerde belirtilen değerde sıkın.

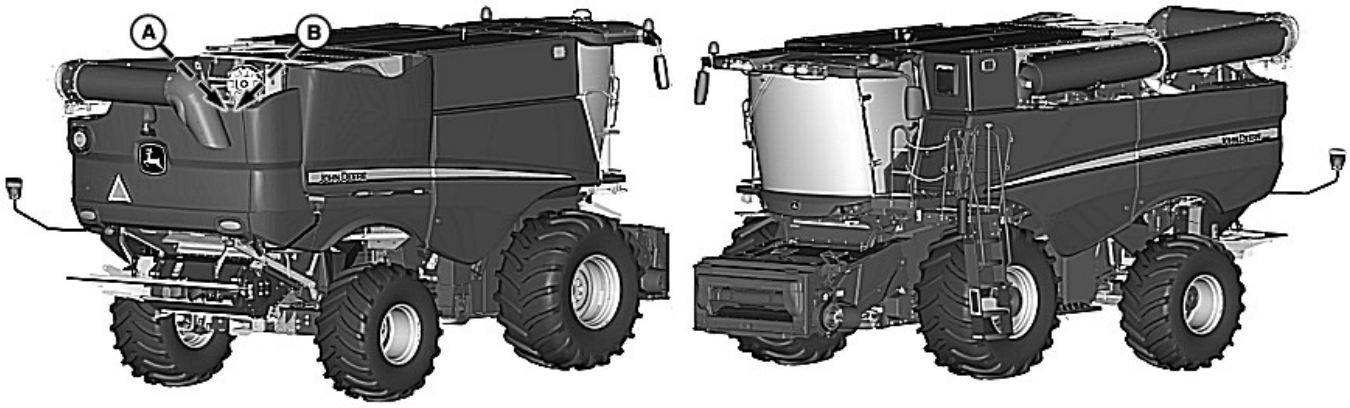
Teknik özellik belirtimi

Boşaltma Tıkacı—Tork. . . . . 4 Nm (35 lb·inç)

OUO6075,0004BBC-80-30MAY19

Bakım - Her 3500 İşletim Saatinde veya Üç Yılda Bir

Bakım Aralığı Çizelgesi—3500 İşletim Saatinde Bir veya Üç Yılda Bir

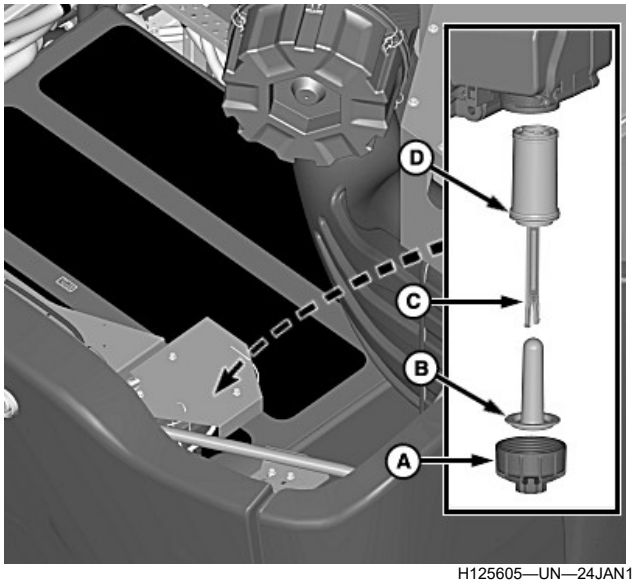


H125475—UN—10DEC18

Açıklama	Servisi	3500 İşletim Saatinde Bir veya Üç Yılda Bir
A	Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Dozlama Ünitesi Filtresinin Değiştirilmesi (Final Tier 4/Stage V S760 ve S770 Makineler)	•
B	Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Sıralı Filtresinin Değiştirilmesi (Final Tier 4/Stage V S760 ve S770 Makineler)	•

OUO6075,0004A6B-80-14DEC18

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Dozlama Ünitesi Filtresinin Değiştirilmesi (S760 ve S770 Makineler)



H125605—UN—24JAN19

DEF Dozlama Ünitesi Filtresi

A—Filtre Kapağı
B—Eşitleme Elemanı
C—Filtre Aleti
D—DEF Dozlama Ünitesi Filtresi

DİKKAT: Gözlerinize temas ettirmeyin. Temas durumunda gözlerinizi hemen en az 15 dakika boyunca bol suyla yıkayın. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.

ÖNEMLİ: DEF, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile bu yüzeyi temizleyin. DEF, boyalı ve boyasız metal yüzeylere korozif etki yapar ve bazı plastik ve kauçuk bileşenlere zarar verebilir.

Dökülen DEF eğer kurumaya bırakılırsa veya yalnızca bir bezle silinip uzaklaştırılırsa, beyaz bir kalıntı bırakır. İyi temizlenmeyen DEF döküntüsü, Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) sistemindeki sızıntı problemlerinin teşhis edilmesini olumsuz yönde etkileyebilir.

NOT: DEF dozlama ünitesi filtresi ve DEF sıralı filtresi, hangisi daha önce gelirse 3500 işletim saatinde veya 36 ayda bir birlikte değiştirilmelidir.

DEF dozlama ünitesi filtresinin bakımı, diğer kapakların veya bileşenlerin sökülmesini gerektirir. Yer bilgisi için DEF Dozlama Ünitesine Erişim başlığına bakın.

1. DEF dozlama ünitesi çevresindeki tüm birikintiyi temizleyin.

NOT: DEF'nin sistemden boşaltılması için yaklaşık 5 dakika bekleyin.

2. Filtre kapağını (A) çıkarın.
3. Filtre eşitleme elemanını (B) sökün ve atın.

NOT: Filtre aleti (C) yedek filtreyle birlikte verilir.

4. Filtre aletinin (C) "Siyah" ucunu, filtre aletinin yerine tam olarak oturduğunu belirten bir TIK hareketi hissedilinceye veya TIK sesi duyuluncaya kadar DEF dozlama ünitesi filtresinin (D) içine sokun.

NOT: Sökme işlemine yardımcı olması için filtre aleti yuvasının içine örneğin tornavida gibi bir alet sokulabilir.

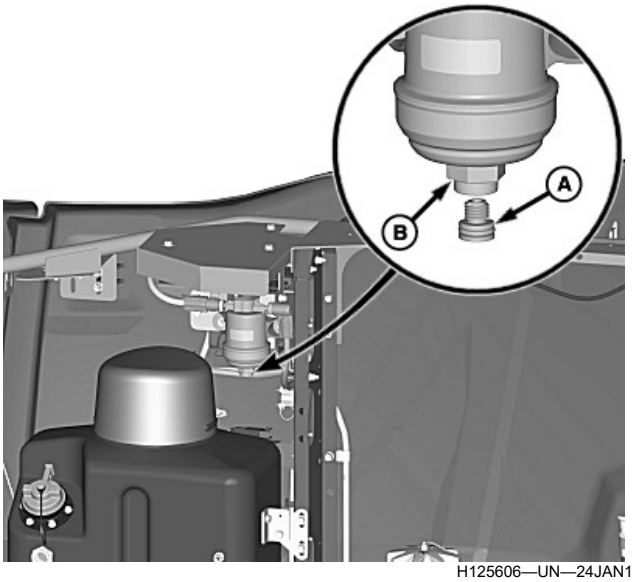
5. Filtre aletini ve DEF dozlama ünitesi filtresini, DEF dozlama ünitesinden çekin. DEF dozlama ünitesi filtresini ve filtre aletini atın.
6. DEF dozlama ünitesi dişlerini ve eşleşme yüzeylerini saf su ile temizleyin.
7. DEF filtresi O-halkalarını temiz DEF ile yağlayın. DEF dozlama ünitesi filtresini, DEF dozlama ünitesinin içine dikkatlice takın.
8. Yeni DEF dozlama ünitesi filtresi eşitleme elemanını, dozlama ünitesi filtresinin içine takın.
9. Filtre kapağını takın ve teknik özelliklerde belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Filtre Kapağı—Tork. . . . . 23 Nm (204 lb·inç)

OUO6075,0004BB9-80-30MAY19

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Sıralı Filtresinin Değiştirilmesi (S760 ve S770 Makineler)



H125606—UN—24JAN19

A—Boşaltma Tıkacı
B—Filtre Kapağı

DİKKAT: Gözlerinize temas ettirmeyin. Temas durumunda gözlerinizi hemen en az 15 dakika boyunca bol suyla yıkayın. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.

ÖNEMLİ: DEF, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile bu yüzeyi temizleyin. DEF, boyalı ve boyasız metal yüzeylere korozif etki yapar ve bazı plastik ve kauçuk bileşenlere zarar verebilir.

Dökülen DEF eğer kurumaya bırakılırsa veya yalnızca bir bezle silinip uzaklaştırılırsa, beyaz bir kalıntı bırakır. İyi temizlenmeyen DEF döküntüsü, Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) sistemindeki sızıntı problemlerinin teşhis edilmesini olumsuz yönde etkileyebilir.

NOT: DEF sıralı filtresi ve DEF dozlama ünitesi filtresi, hangisi daha önce gelirse 2000 işletim saatinde veya 36 ayda bir birlikte değiştirilmelidir.

1. Sıralı DEF filtresi tertibatı çevresindeki tüm birikintiyi temizleyin.

NOT: DEF'nin sistemden boşaltılması için yaklaşık 5 dakika bekleyin.

2. Boşaltma tıkacını (A) çıkarın ve atın.
3. DEF sıvısını uygun bir kabın içine boşaltın.
4. Filtre kapağını (B) çıkarın.

H125462—UN—06DEC18

A—Filtre Tertibatı
B—Filtre

5. Filtre tertibatını (A), DEF gövdesinden aşağı çekin.

NOT: Gerekirse gevşetmek için filtreye hafifçe vurun. Filtre kapağının içindeki plastik tırnaklar, filtreyi yerinde tutar.

6. Filtreyi (B) filtre kapağından çıkarın ve atın.
7. Tertibat dişlerini ve eşleşme yüzeylerini damıtılmış suyla temizleyin.

H125463—UN—06DEC18

A—Köpük Ara Parçası
B—Conta
C—Filtre Kapağı

8. Köpük ara parçasını (A) çıkarıp atın ve contayı (B) filtre kapağından (C) atın.
9. Yedek köpük ara parçasını ve yedek contayı daha önce çıkarılan filtre kapağına takın.

H125464—UN—06DEC18

A—Filtre
B—DEF Gövdesi

NOT: Kapak içindeki plastik tırnaklar, filtreyi yerinde tutar.

10. Yedek filtresini (A) gösterildiği şekilde filtre kapağına ve ardından DEF gövdesine (B) takın.
11. Filtre kapağını takın ve teknik özelliklerde belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Filtre Kapağı—Tork. . . . . 25 Nm (221 lb·inç)

H125465—UN—06DEC18

A—O-Halka
B—Kertik

12. Yedek O-halkayı (A) yedek boşaltma tıkacı üzerindeki kertiğe (B) takın.
13. Boşaltma tıkacını filtre kapağına takın ve teknik özelliklerde belirtilen değerde sıkın.

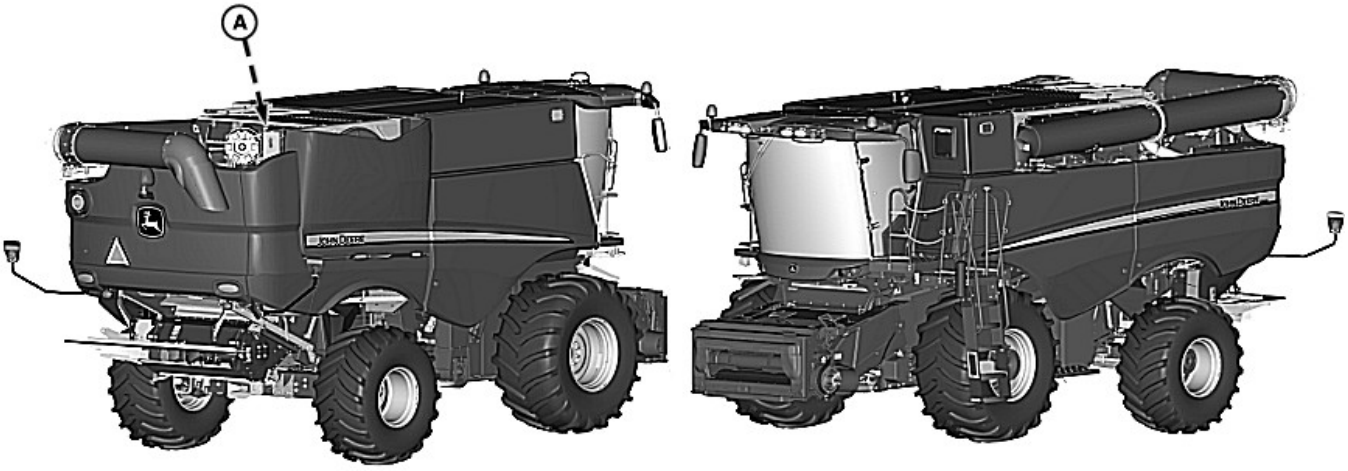
Teknik özellik belirtimi

Boşaltma Tıkacı—Tork. . . . . 4 Nm (35 lb·inç)

OUO6075,0004BBA-80-30MAY19

Bakım—Her 4500 İşletim Saatinde veya Beş Yılda Bir

Servis Aralığı Çizelgesi—4500 İşletim Saatinde veya Beş Yılda Bir

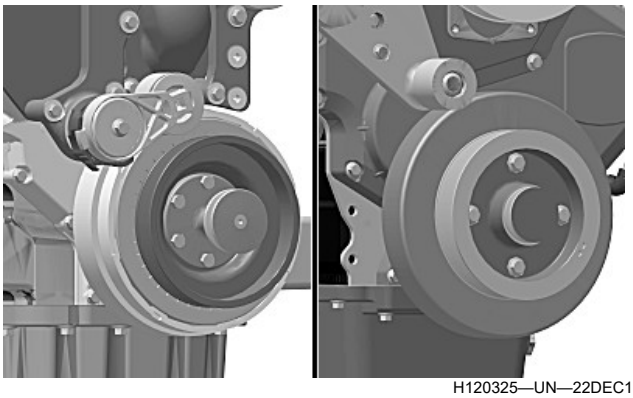


H120324—UN—22DEC16

Açıklama	Servisi	4500 İşletim Saatinde veya Beş Yılda Bir
A	Ön Motor Krank Mili Sönümleyicinin Değiştirilmesi (Tier 2/Stage II)	•

ouo6075,1657722111062-80-13JUL22

Motor Krank Mili Sönümleyicinin Değiştirilmesi (Tier 2/Stage II)



H120325—UN—22DEC16

Sadece Tier 2/Stage II (stil A / stil B)

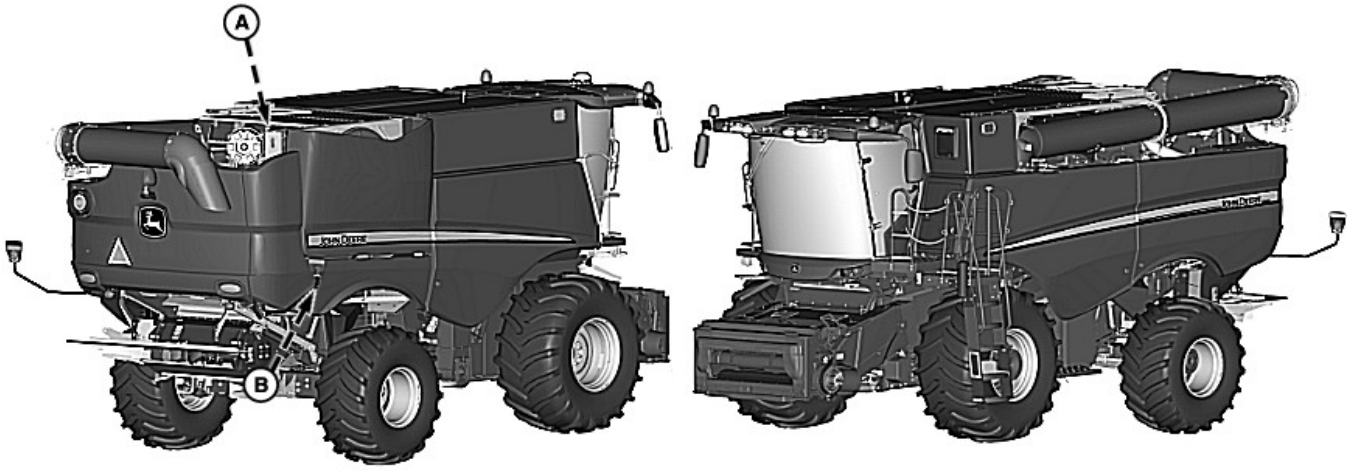
ÖNEMLİ: Titreşim sönümleyici grubu onarılabilir değildir ve hangisi daha önce gelirse her 4500 işletim saatinde bir ya da beş yılda bir yenisiyle değiştirilmelidir.

John Deere bayinizde ön motor krank mili sönümleyiciyi yenisiyle değiştirin.

ouo6075,1653323944771-80-13JUL22

Bakım—Her 6000 İşletim Saatinde veya Altı Yılda Bir

Bakım Aralığı Çizelgesi—6000 İşletim Saatinde veya Altı Yılda Bir



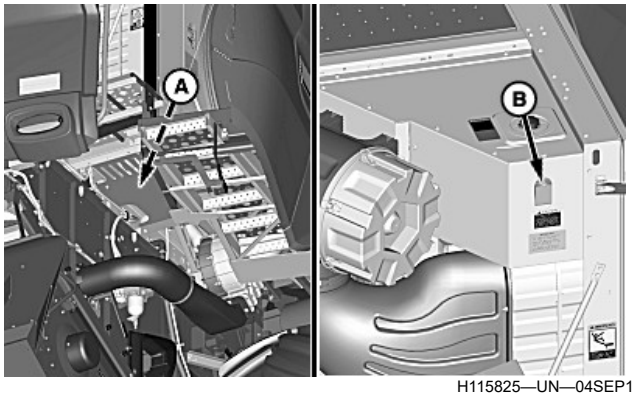
H119645—UN—13OCT16

NOT: PROGRAMLANMIŞ soğutma sıvısı değişim aralığı, John Deere Cool-Gard™ II veya Cool-Gard™ II PG kullanılırsa 6 yıl veya 6000 işletim saatidir.

Açıklama	Servis	Her 6000 İşletim Saatinde ya da Altı Yılda Bir
A ve B	Motor Soğutma Sisteminin Boşaltılması, Yıkanması ve Yeniden Doldurulması	•

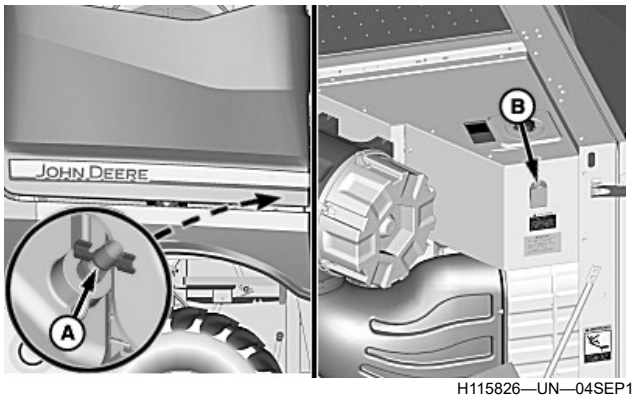
OUO6075,0004465-80-20DEC16

Motor Soğutma Sistemi



H115825—UN—04SEP15

Tier 2/Stage II (Stil A)



H115826—UN—04SEP15

Tier 2/Stage II (Stil B) ve Final Tier 4/Stage V

A—Boşaltma
B—Genleşme Kabı

NOT: Cool-Gard™ II veya Cool-Gard™ II PG kullanıldığında boşaltma zaman aralığı 6 yıl veya 6000 işletim saatidir.

Cool-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır

Cool-Gard™ II veya Cool-Gard™ II PG dışında bir soğutma sıvısı kullanılmışsa boşaltma zaman aralığını 2 yıl veya 2000 işletim saatine düşürün.

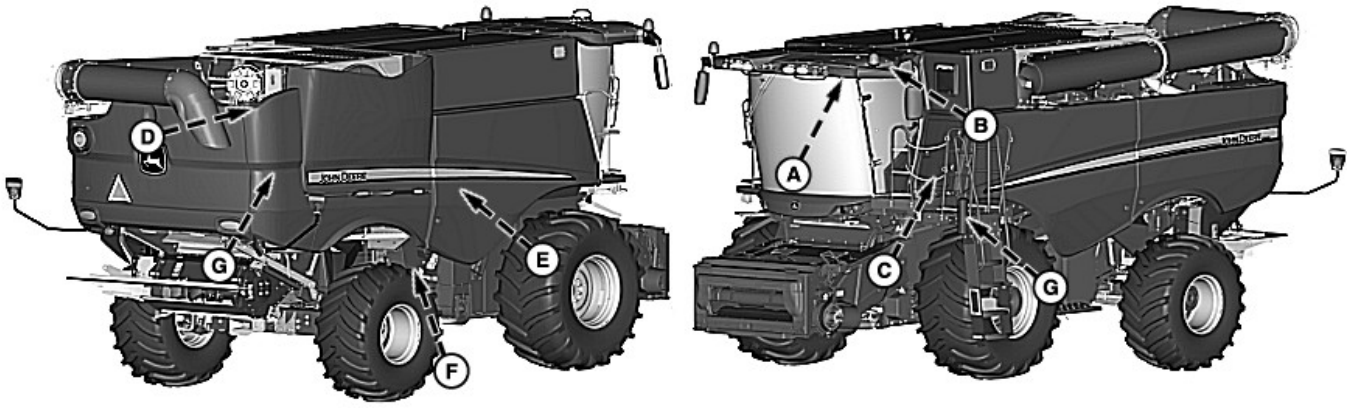
Radyatörden soğutma sıvısını boşaltmak için tahliyeyi (A) açın.

Genleşme kabını (B) yıkayın ve doğru soğutma sıvısı ve düzeltici ile yeniden doldurun. Daha fazla bilgi için Bakım—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri) bölümüne bakın. Soğutma sıvısı önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

Motor soğukken genleşme kabındaki motor soğutma sıvısı seviyesini kontrol edin. Seviye “Max Cold” (Maks. Soğuk) çizgisine kadar olmalıdır.

OUO6075,00047FF-80-13NOV17

Servis Aralığı Çizelgesi—Gerektiğinde



H124383—UN—29MAY18

Açıklama	Servisi	Gerektikçe
A	Geri Dönen Hava Filtresinin Temizlenmesi/Değiştirilmesi	•
B	Kabin Temiz Hava Filtresinin Temizlenmesi/Değiştirilmesi	•
C	Ön Cam Yıkayıcı Deposunu Doldurun	•
D	Alternatör Süzgecinin Temizlenmesi	•
E	Nem Algılayıcının Temizlenmesi (Varsa) Nem Algılayıcı Baypas Helezonunun Temizlenmesi ActiveVision Temiz Dane Elevatörü Kamerasının Temizlenmesi (Varsa) ActiveVision Temiz Dane Elevatörü Kamerası Kurutucu Kartuşunun Değiştirilmesi (Varsa)[a]	•
F	ActiveVision Kesmik Sistemi Kamerasının Temizlenmesi (Varsa) ActiveVision Kesmik Sistemi Kamerası Kurutucu Kartuşunun Değiştirilmesi (Varsa)[a]	•
G	Yangın Söndürücü Braketi Kumaş Bağcıklarının (Varsa) Kontrol Edilmesi/Sıkılması	•

[a] *Hasat mevsimi geçerse kurutucu kartuş ömrünü uzatmak için bir sonraki hasat mevsiminin başlangıcına kadar bekleyin.*

ouo6075,1654116701723-80-01JUN22

Geri Dönen Hava Filtresi

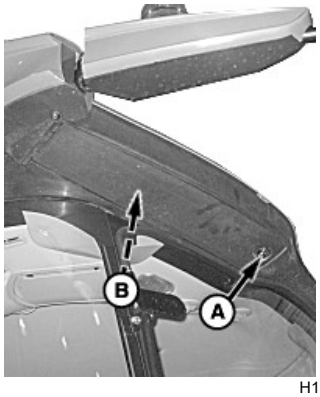
H115668—UN—28AUG15

A—Geri Dönen Hava Filtresi

Geri dönen hava filtresini (B) temizlemek veya değiştirmek için kapağı (A) sökün.

OUO6075,0004468-80-21DEC16

Kabin Temiz Hava Filtresi



H115664—UN—28AUG15

A—Ayar Düğmesi
B—Temiz Hava Filtresi

NOT: Tozlu ortamlarda kabin temiz hava filtresinin daha kısa aralıklarla temizlenmesi gerekebilir.

Ayar düğmesini (A) çevirin ve erişim kapağını indirin. Temizlemek veya değiştirmek için temiz hava filtresini (B) çıkarın.

OUO6075,0004469-80-21DEC16

Ön Cam Yıkayıcı Suyu Deposu

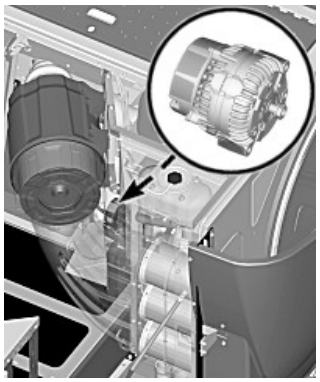
H119647—UN—13OCT16

A—Kapak

Kapağı (A) açın ve ön cam yıkayıcı deposunu doldurun.

OUO6075,000446A-80-21DEC16

Alternatör Süzgeci

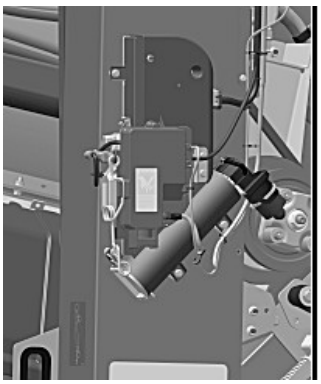


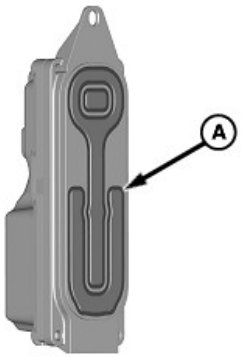
H119648—UN—13OCT16

%50 oranında birikinti ile kaplandığında süzgeci temizleyin

OUO6075,000469C-80-21MAR17

Nem Algılayıcı (Varsa)





H135696—UN—01JUN22

A—Nem Algılayıcı

ÖNEMLİ: Statik elektrik, nem algılayıcı modülüne hasar verebilir. Hasarı önlemek için nem algılayıcının üzerinde çalışmadan veya nem algılayıcıyı temizlemeden önce makine üzerindeki metal yüzeye en az bir el veya kolla dokunduğunuzdan emin olun.

Nem algılayıcı, düşürüldüğünde gevşeyebilen ve hemen algılanamayan dâhilî bileşenlere sahiptir. Nem algılayıcı üzerinde çalışırken veya nem algılayıcıyı temizlerken dikkatli olun.

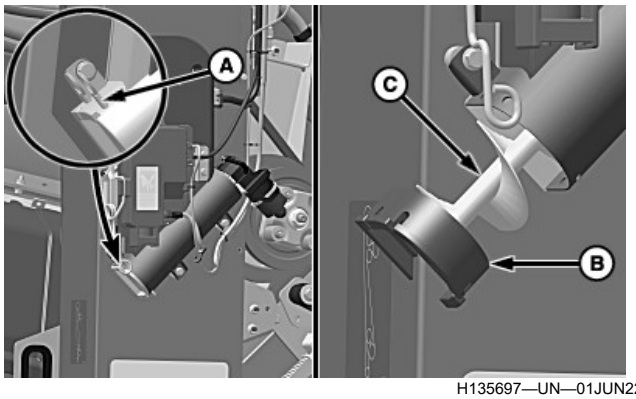
Otlar, yeşil ekinler veya küçük tahıllar (kanola) ile çalışırken nem algılayıcıyı (A) çıkarıp temizleyin.

- Algılayıcı yüzeyinde çözücü veya başka temizleyiciler kullanmayın.
- Temizlik için kuru bir bez tercih edilir. Bu işe yaramazsa sadece bir bez ve suyla ovalayın.
- Nem algılayıcı yüzeyini tazyikli suyla yıkamayın.

Nem algılayıcıyı takın ve bir Nem Algılayıcı kalibrasyonu gerçekleştirin. Daha fazla bilgi için Kalibrasyon Uygulaması Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

ouo6075,1654116976282-80-02JUN22

Nem Algılayıcı Baypas Helezonu (Gerekirse)



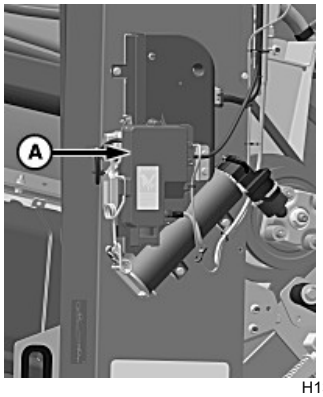
H135697—UN—01JUN22

A—Pim (2 adet)
B—Uç Kapağı
C—Helezon

1. Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
2. Pimleri (A) ve uç kapağı (B) sökün.
3. Helezonu (C) nem algılayıcısı baypasından sökün.
4. Helezonu ve nem algılayıcısı baypası içindeki alanı temizleyin.
5. Helezon takın ve hizalayın.
6. Uç kapağını takın ve pimlerle tutturun.

ouo6075,1654117011682-80-09JUN22

ActiveVision Temiz Dane Elevatörü Kamerası (Varsa)



H135694—UN—01JUN22

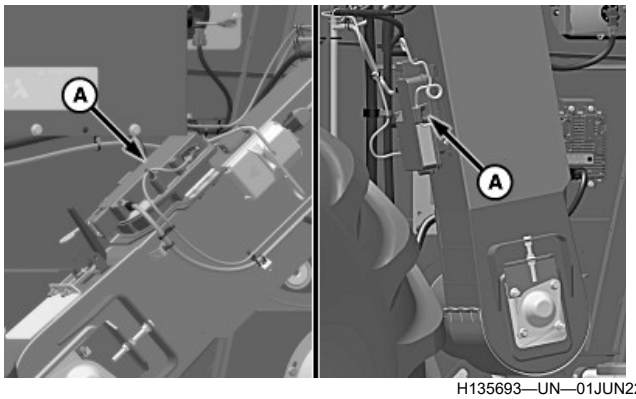
A—ActiveVision Temiz Dane Elevatörü Kamerası

NOT: Temizlik sıklığı çalışma koşulları, hava ve ekin koşullarını içeren çok sayıda etkene bağlı olarak değişir. Kamera merceğini temiz, yumuşak ve nemli bir bez kullanarak temizleyin.

Sürgüyü açın ve ActiveVision temiz dane elevatörü kamerasını (A) temizleyin.

ouo6075,1654117083675-80-02JUN22

ActiveVision Kesmik Sistemi Kamerası (Varsa)



H135693—UN—01JUN22

Stil A / Stil B

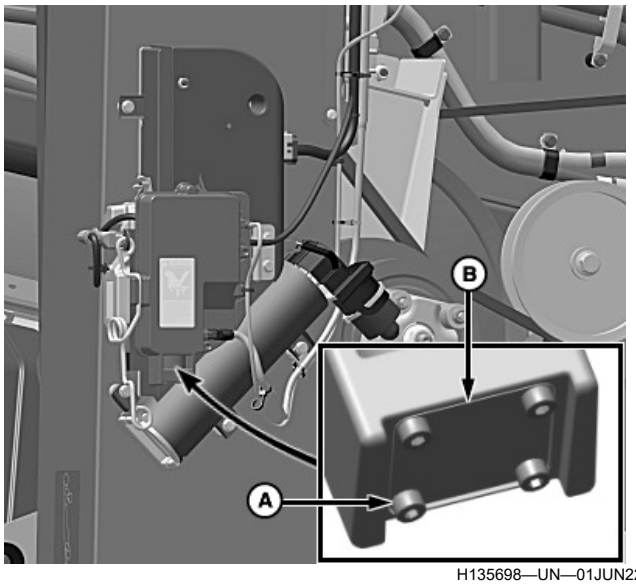
A—ActiveVision Kesmik Sistemi Kamerası

NOT: Temizlik sıklığı çalışma koşulları, hava ve ekin koşullarını içeren çok sayıda etkene bağlı olarak değişir. Kamera merceğini temiz, yumuşak ve nemli bir bez kullanarak temizleyin.

Sürgüyü açın ve ActiveVision kesmik sistemi kamerasını (A) temizleyin.

ouo6075,1654117168464-80-02JUN22

ActiveVision Kamera Kurutucu Kartuşu (Varsa)



H135698—UN—01JUN22

A—Altıgen Yuva Başlı Vida (4 adet)
B—Kapak Plakası

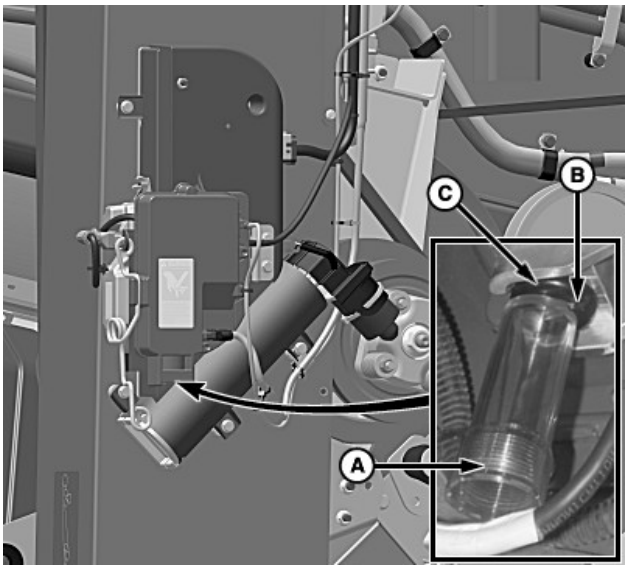
ÖNEMLİ: Ekin malzemesi ve diğer birikintiler kurutucu kartuşunun çevresinde birikebilir. Sökmeden önce kurutucu kartuşunun çevresindeki alanı kontrol edin ve temizleyin.

NOT: ActiveVision temiz dane elevatörü kamerası gösterilir. ActiveVision kesmik sistemi kamerası benzerdir.

Kamera merceğinin iç kısmında nem birikmesi görüldüğünde kurutucu kartuşunu gerektiği gibi değiştirin.

Hasat mevsimi geçerse kurutucu kartuş ömrünü uzatmak için bir sonraki hasat mevsiminin başlangıcına kadar bekleyin.

1. Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
2. Altıgen yuva başlı vidaları (A) ve kapak plakasını (B) sökün.



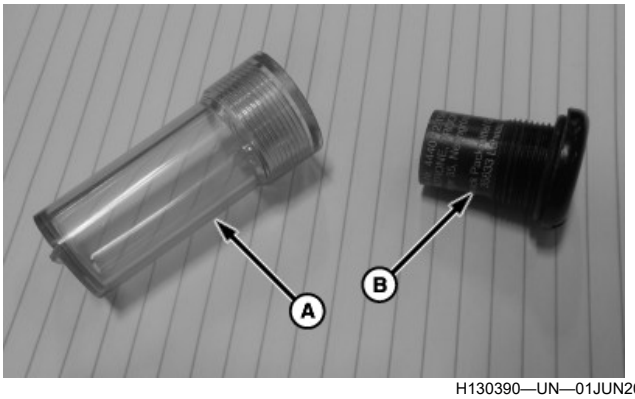
H135699—UN—01JUN22

A—Kurutucu Kabı (alet)
B—Kertik
C—Kurutucu Kartuşu

3. Yedek kurutucu kartuşuyla birlikte verilen kurutucu kabını (A) kertik (B) ile hizalayın.

ÖNEMLİ: Kurutucu kartuşunu değiştirirken ekin malzemesinin ActiveVision kameraya girmesine izin vermeyin.

4. Kurutucu kartuşu (C) ActiveVision kamerasından çıkarın.
5. Kurutucu kartuşu atın.



H130390—UN—01JUN20

Kurutucu Kabı (alet) ve Kurutucu Kartuşu

A—Kurutucu Kabı (alet)
B—Kurutucu Kartuşu

6. Kurutucu kartuşu (A) yedek kurutucu kartuşundan (B) çıkarın.
7. Kurutucu kartuşu ActiveVision kamerasına takın.
8. Kurutucu aleti kertikle hizalayın.
9. Kurutucu kartuşu elle açılamayacak kadar veya teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Kurutucu Kartuşu—Tork. . . . . 5 Nm (44 lb inç)

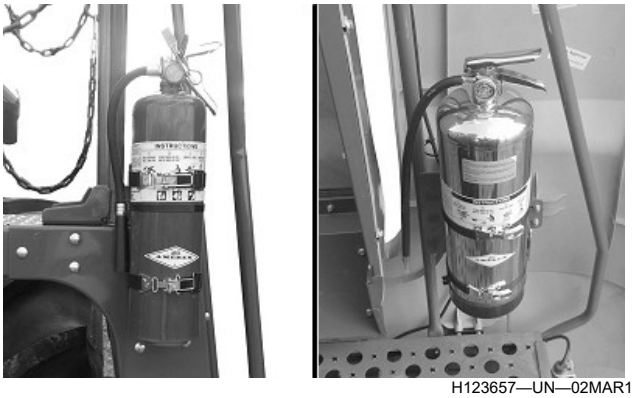
10. Kapak plakasını kurutucu kartuşunun üzerine takın.
11. Altıgen yuva başlı vidalara vida yolu kilitleyici ve sızdırmazlık maddesi (orta kuvvet) uygulayın.
12. Altıgen yuva başlı vidaları teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Altıgen Yuva Başlı Vidalar—Tork . . . . . 2,5 Nm (22 lb inç)

ouo6075,1654117298504-80-09JUN22

Yangın Söndürücü Braket Bağcıkları (Varsa)



H123657—UN—02MAR18

DİKKAT: Yangın söndürücü bağcıklarını ve montaj donanımını yılda en az bir kez kontrol edin. Yangın söndürücü bağcıkları veya montaj donanımı herhangi bir hasar ya da olağan dışı bir aşınma, renk değişimi veya yıpranma belirtisi gösteriyorsa tüm bağcık ve donanım derhal değiştirilmelidir. Güvenliğiniz için yangın söndürücü bileşenlerini, makineniz için onaylanan yedek parçalarla değiştirin. John Deere bayinize danışın.

Yangın söndürücü braket bağcıklarını kontrol edin.

OUO6075,0004983-80-29MAY18

Pencereleri, aynaları ve lambaları temizleme

Her yöne doğru görüş alanının iyi olduğunu kontrol edin. İyi görüş sağlamak için pencereleri, aynaları ve lambaları temizleyin.

- Çözücüler veya diğer temizleyicileri kullanmayın. John Deere Cam Temizleyici veya eş değeri önerilir.
- Temizlemek için yumuşak, aşındırıcı olmayan bir bez veya havlu tercih edilir.

OUO6075,0004C88-80-27FEB20

Bakım—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri)

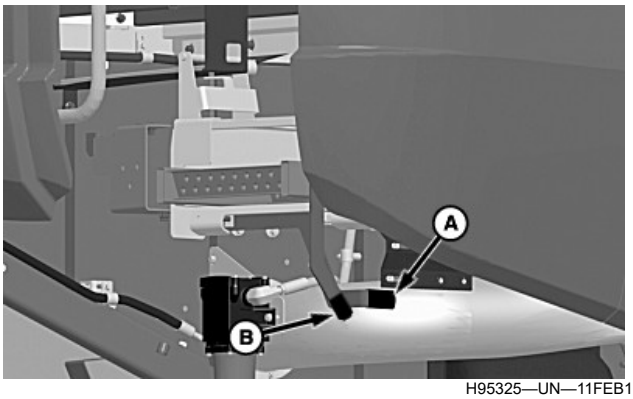
Emisyonla İlgili Gerekli Bilgiler

Servis Sağlayıcı

Mülkiyet sahibi tarafından seçilen bir kalifiye tamirhane veya kişi, orijinal veya eşdeğer yedek parçalar kullanarak, emisyon denetim aygıtlarına ve sistemlerine bakım, yenileme veya onarım yapabilir. Ancak ödemesi John Deere tarafından yapılan garanti, geri çağırma ve tüm diğer servisler, yetkili bir John Deere servis merkezinde yapılmalıdır.

DX,EMISSIONS,REQINFO-80-12JUN15

Arka Merdiven ve Sahanlık



H95325—UN—11FEB10

A—Tutacak
B—Tutacak

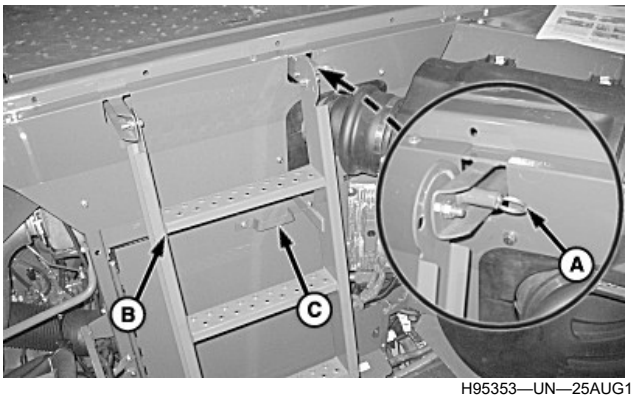
DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Kolu (A) yukarı itin ve merdiveni kapı kilitleninceye dek dışa kaydırın.

Merdiveni arkaya çekmek için tutamağı (B) kullanın.

OUO6075,0000588-80-16FEB10

Motor Filtresi Erişim Kapağı



H95353—UN—25AUG10

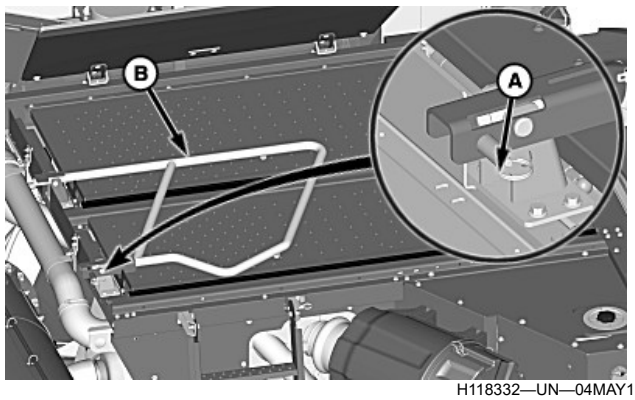
A—Kilitleme Pimi
B—Merdiven
C—Kapak

Kilitleme pimini (A) çekin ve merdiven yerine oturana kadar merdiveni (B) yukarı döndürün.

Mıknatısı serbest bırakmak için filtre erişim kapağını (C) çekerek açın.

OUO6075,000069B-80-25AUG10

Motor Erişim Kapakları



H118332—UN—04MAY16

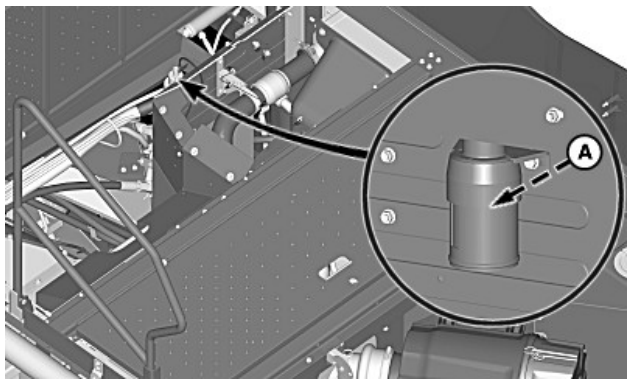
A—Kilitleme Pimi
B—Trabzan

Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.

Motor erişim kapaklarını açın.

OUO6075,00042D3-80-04MAY16

Başlatma Sıvısı Kabının Değiştirilmesi



H116834—UN—08JAN16

A—Başlatma Sıvısı Kutusu

DİKKAT: Başlatma sıvısı kolay alev alabilir ve ateşlendiğinde sizde ya da diğer kişilerde yaralanmaya ya da ölüme neden olabilir. Ateş, kıvılcım veya alevlerin yanında KULLANMAYIN. Konteynerin üzerindeki uyarı bilgilerini okuyun ve konteyneri hasara karşı koruyun.

Motor erişim kapağını açın. Başlatma sıvısı kutusundaki (A) güvenlik kapağını ve püskürtme düğmesini çıkarın. Kapları değiştirmeye ve sonrasında sıkıştırmaya yetecek kadar parmakla döndürülebilen tekerleği gevşetin.

ÖNEMLİ: Motora toz girmesini önlemek için her zaman kabı yerinde tutun.

Başlatma sıvısı kabını aşırı ısı veya hasardan koruyun.

Püskürtme memesini takıp üzerine bastırarak sıvı ve valf çalışmasını kontrol edin. Eğer sıvı püskürtülmezse kabı değiştirin.

DİKKAT: Konteynerin patlamasından kaynaklanabilecek olası yaralanmaları önlemek için kabin içerisinde ekstra veya boş kaplar taşımayın.

OUO6075,00041C6-80-08JAN16

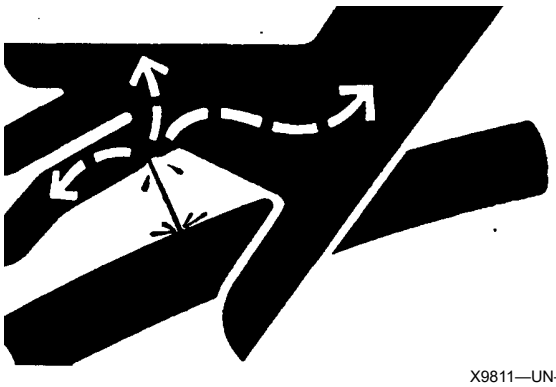
Motor Gücü veya Yakıt/Hava Sisteminde Değişiklik Yapmayın

ÖNEMLİ: Emisyonları belgelenmiş motorlarda fabrika ayarlarının ötesinde beygir gücünün arttırılması veya yakıt ya da hava dağıtımına dair herhangi bir unsurun değiştirilmesi emisyon seviyelerinin motor emisyon yönetmelikleri tarafından izin verilenin ötesine geçmesine neden olacaktır. Yetkilendirilmemiş ayarlar, bu motor için geçerli olan emisyon yönetmeliklerinin ihlali demektir ve bu ciddi ceza ve yaptırımlar ile sonuçlanabilir. Eğer güç seviyesi fabrikada belirtilen teknik özellikler dışında değiştirilse, makinenin garantisi sona erer.

Yakıt püskürtme pompasının ya da yakıt püskürteçlerinin bakımını yapmaya yeltenmeyin. Bu işi gerçekleştirmek için özel eğitim ve özel aletler gerekmektedir. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.

OUO6075,000058D-80-11FEB10

Yakıt Sistemi



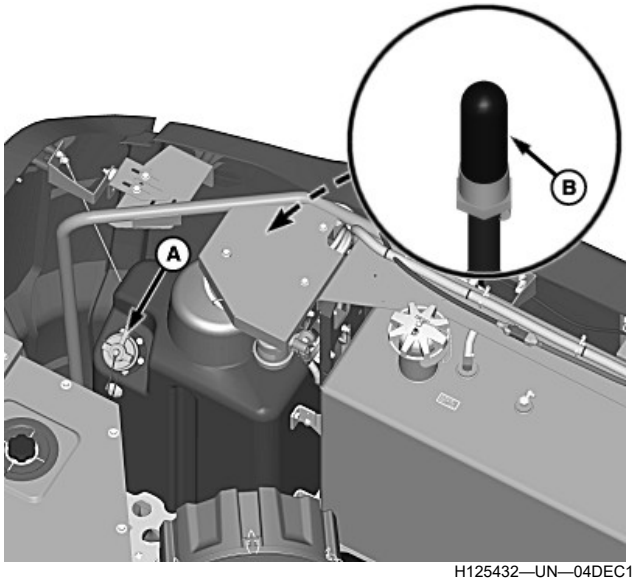
X9811—UN—23AUG88

DİKKAT: Basınçla fışkıran dizel yakıt, ciddi yaralanmalara yol açacak biçimde insan derisini delip geçebilir. Hidrolik ya da diğer hatları sökmeden önce, basıncı salın. Basınç uygulamadan önce tüm bağlantıları sıkın. Yüksek basınçlı sıvı püskürten pim deliklerinden ve nozullardan ellerinizi ve bedeninizi uzak tutun. Sızıntıları araştırmak için bir parça karton ya da kağıt kullanın. Elinizi kullanmayın.

Eğer HERHANGİ BİR sıvı deriye nüfuz ederse bu sıvı, birkaç saat içerisinde ameliyatla böylesi yaralanmalardan anlayan bir doktor tarafından alınmalıdır; bu yapılmazsa kangren olma tehlikesi vardır.

OUO6075,000058E-80-11FEB10

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu—Doldurulması (Final Tier 4/Stage V)



H125432—UN—04DEC18

A—Kapak
B—Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliği

DİKKAT: Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) üre içerir. Gözlerinize sıvı kaçmasını engelleyin. Temas durumunda gözlerinizi hemen en az 15 dakika boyunca bol suyla yıkayın. DEF'in yutulması halinde hemen bir doktora başvurun. Ek bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.

ÖNEMLİ: Yanlış veya onaylanmamış son işlem bileşenlerinin kullanılması, aracın son işlem sistemine zarar verebilir ve son işlem sisteminin işlevini doğru biçimde yerine getirme yeteneğini azaltabilir. Geçici Tier 4/ Stage III B ve Final Tier 4/Stage V bulunan araçlardaki son işlem bileşenlerini hiçbir zaman birbirlerinin yerine kullanmayın.

NOT: DEF, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile bu yüzeyi temizleyin. DEF, boyalı ve boyasız metal yüzeylere korozif etki yapar ve bazı plastik ve kauçuk bileşenlere zarar verebilir.

Kapakta (A) hava deliği yoktur. Fazla hava Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) depo havalandırması ile dışarı atılır (B).

Hava deliğini gözle kontrol edin. Havalandırmanın üzerinde aşırı miktarlarda anız veya birikinti toplanmasına izin vermeyin. Hava deliği birikinti ile kaplıysa deponun havalanmasına olanak vermez. Havalandırmayı hortumdan sökün ve temizleyin.

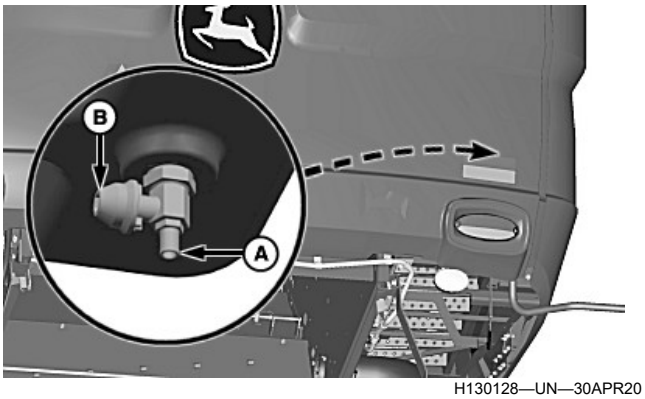
Makineye her yakıt alındığında depoyu doldurun. Bunu yapamıyorsanız köşe direk ekran ünitesindeki Dizel Egzoz Akışkanı (DEF) seviye göstergesini denetleyin ve gerektiği kadar doldurun. Makinenin performansındaki keskin değişimleri önlemek için sıvı seviyesini her zaman seviye göstergesindeki en üst kırmızı işaretin üstünde tutun. Daha fazla bilgi için Biçerdövere Genel Bakış Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

Depoyu doldurmak için:

1. Sıvı eklemeden önce kapları, kirleri gidermek üzere saf suyla iyice yıkayıp durulayın.
2. Sıvının kirlenme riskini azaltmak için çıkarmadan önce kapak çevresindeki alanı silin.
3. Huniyi kullanarak ve gözetleme camından seviyeye bakarak sıvıyı dikkatlice depoya doldurun.
4. Önceden çıkardığınız kapağı takın.
5. Dökülme olduysa saf su kullanarak dikkatle temizleyin.

OUO6075,0004A62-80-04DEC18

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu—Boşaltma (Final Tier 4/Stage V)



H130128—UN—30APR20

A—Bağlantı Parçası
B—Altıgen Başlı Cıvata

DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

ÖNEMLİ: Sıvıların araç içinde uzun süreli depolanması (12 aydan fazla) tavsiye edilmez. Uzun süreli depolama gerekiyorsa üre konsantrasyonunun tanımlanmış değerlerin dışına çıkmamasını sağlamak almak için sıvının periyodik olarak test edilmesi tavsiye edilir.

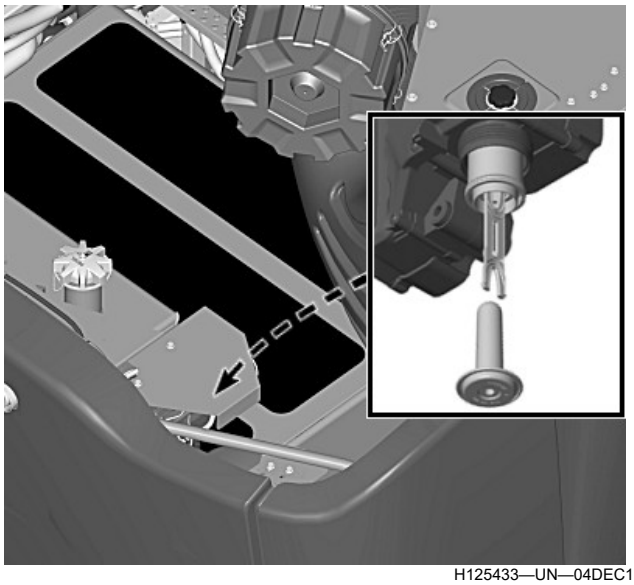
Örneğin, dizel yakıt veya motor soğutma sıvısı gibi onaylanmamış bir sıvı eklenmiş ise depoyu boşaltın, saf su ile durulayın ve yeni DEF ile doldurun. Temizleme ve yeniden doldurma sonrasında sistem doğru çalışmıyorsa sistemin nasıl temizleneceği ve boşaltılacağı hakkında John Deere bayiniz ile irtibata geçin. DEF deposuna su eklenmişse depoyu boşaltın, saf su ile temizleyin ve Dizel egzoz sıvısı (DEF) ile doldurun. Depoyu doldurduktan sonra sıvı konsantrasyonunu kontrol edin. Test için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

NOT: DEF, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile bu yüzeyi temizleyin. Sıvı, boyalı yüzeylere aşındırıcı etki yapar, bazı plastik ve kauçuk bileşenleri bozabilir.

1. Deponun altındaki bağlantı parçasına (A) bir hortum takın.
2. Boşaltma valfini açmak için altıgen başlı cıvatayı (B) gevşetin.
3. Sıvı boşaltılınca boşaltma valfini kapatın ve hortumu çıkarın.

OUO6075,0004E1D-80-07MAY20

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Dozlama Ünitesi Filtresine Erişim (Final Tier 4/Stage V)



H125433—UN—04DEC18

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Dozlama Ünitesi Filtresi

DİKKAT: Gözlere temas ettirmeyin. Değme durumunda, hemen gözleri en az 15 dakika süre boyunca büyük miktarda su ile yıkayın. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.

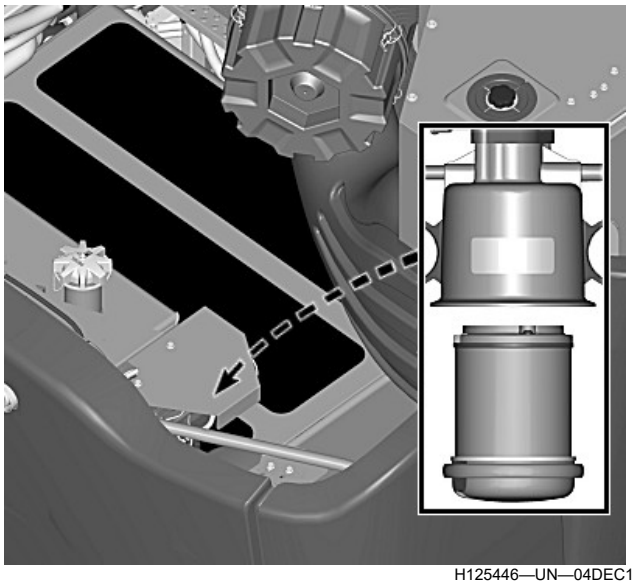
ÖNEMLİ: DEF, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile bu yüzeyi temizleyin. DEF, boyalı ve boyasız metal yüzeylere korozif etki yapar ve bazı plastik ve kauçuk bileşenlere zarar verebilir.

Dökülen DEF eğer kurumaya bırakılırsa veya yalnızca bir bezle silinip uzaklaştırılırsa, beyaz bir kalıntı bırakır. İyi temizlenmeyen DEF döküntüsü, Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) sistemindeki sızıntı problemlerinin teşhis edilmesini olumsuz yönde etkileyebilir.

1. Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
2. Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) dozlama ünitesi filtresini çıkarıp değiştirin. Daha fazla bilgi için Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Dozlama Ünitesi Filtresinin Değiştirilmesi başlığına bakın.

OUO6075,0004A80-80-14DEC18

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Sıralı Filtresine Erişim (Final Tier 4/Stage V)



H125446—UN—04DEC18

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Sıralı Filtresi

DİKKAT: Gözlerinize temas ettirmeyin. Değme durumunda, hemen gözleri en az 15 dakika süre boyunca büyük miktarda su ile yıkayın. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.

ÖNEMLİ: DEF, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile bu yüzeyi temizleyin. DEF, boyalı ve boyasız metal yüzeylere korozif etki yapar ve bazı plastik ve kauçuk bileşenlere zarar verebilir.

Dökülen DEF eğer kurumaya bırakılırsa veya yalnızca bir bezle silinip uzaklaştırılırsa, beyaz bir kalıntı bırakır. İyi temizlenmeyen DEF döküntüsü, Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) sistemindeki sızıntı problemlerinin teşhis edilmesini olumsuz yönde etkileyebilir.

1. Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
2. Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) sıralı filtresini çıkarın ve değiştirin. Daha fazla bilgi için Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Sıralı Filtresinin Değiştirilmesi bölümüne bakın.

OUO6075,0004A64-80-04DEC18

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposunun Temizlenmesi

DİKKAT: Gözlere temas ettirmeyin. Değme durumunda, hemen gözleri en az 15 dakika süre boyunca büyük miktarda su ile yıkayın. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.

ÖNEMLİ: DEF, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile bu yüzeyi temizleyin. DEF, boyalı ve boyasız metal yüzeylere korozif etki yapar ve bazı plastik ve kauçuk bileşenlere zarar verebilir.

Dökülen DEF eğer kurumaya bırakılırsa veya yalnızca bir bezle silinip uzaklaştırılırsa, beyaz bir kalıntı bırakır. İyi temizlenmeyen DEF döküntüsü, Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) sistemindeki sızıntı sorunlarının teşhis edilmesini olumsuz yönde etkileyebilir.

DEF deposuna yabancı madde veya sıvı eklenmişse; DEF deposunu boşaltın, yıkayın ve yeni DEF doldurun.

DEF kalitesinden şüphe ediyorsanız, DEF tankından bir örnek çekin ve bunu açık bir kap içine yerleştirin. DEF, kristal berraklığında ve hafif bir amonyak kokusunda olmalıdır. Eğer DEF bulanık görünüyorsa, renkli bir tonu veya derin bir amonyak kokusu varsa; teknik özellikler dahilinde olmama olasılığı yüksektir. DEF, bu durumda iken kullanılmamalıdır.

1. Boşaltma tapasını çıkartın ve DEF tankından kötü DEF'yi boşaltın veya sifonla çekin.

NOT: DEF tankı takılı veya sökülmüş ise, temizleme işlemi gerçekleştirilebilir.

2. DEF deposunu yeni DEF ile temizleyin.

   Motor çalıştırılmadan önce, Dizel Egzoz Sıvısı görünüş, koku ve yoğunluk incelemelerini geçmiş olmalıdır. Daha fazla bilgi için, bakın Bölüm, Yakıtlar, Yağlayıcılar ve Soğutma Sıvıları, Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) – Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) ile Donatılmış Motorlar.

3. DEF deposunu boşaltın veya sifonlayın.

NOT: DEF deposu temizleninceye dek, 2—3 sayılı adımları tekrarlayın.

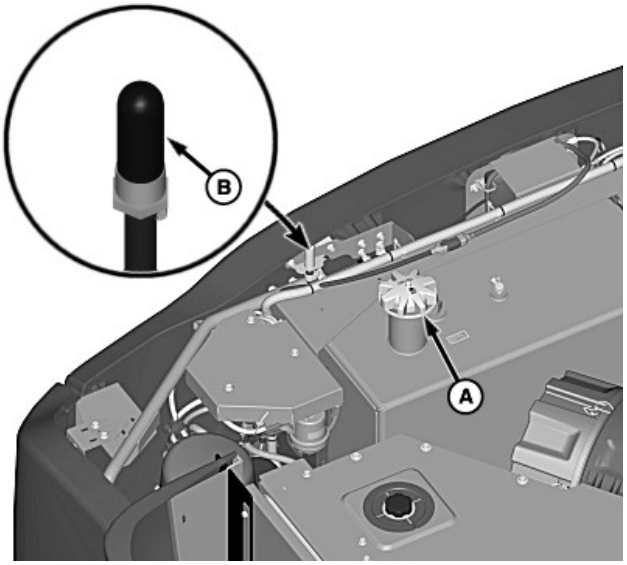
4. **Önceki sürüm:** DEF dozlama ünitesi filtresini ve DEF deposu başlığı emme eleğini değiştirin.

   Sonraki sürüm: DEF dozlama ünitesi filtresini ve DEF hat içi filtresini değiştirin.

5. Sökülmüşse, DEF deposu boşaltma tıkacını takın.
6. Sökülmüşse, DEF deposunu takın.
7. DEF deposunu yeni DEF ile doldurun.
8. JDG11594 veya JDG11684 gibi DEF refraktometre ile DEF derişikliğini inceleyin. Doğru DEF derişikliği: %31,8-%33,2. Daha fazla bilgi için, yetkili servisinize danışın.
9. Eğer DEF belirtilen deerler içinde değilse, temiz görünmüyorsa veya hafif bir amonyak kokusu taşımıyorsa; bayinizle temasa geçin.

DX,DEF,CLEANTANK-80-18SEP19

Yakıt Deposu—Doldurulması



H125439—UN—04DEC18

A—Yakıt Deposu Kapağı
B—Yakıt Deposu Havalandırma Borusu

DİKKAT: Yakıt dikkatli elleçleyin. Sigara içerken makineye yakıt doldurmayın. Motoru kapatın, anahtarı çıkartın ve depoyu doldurmadan önce el frenini çekin.

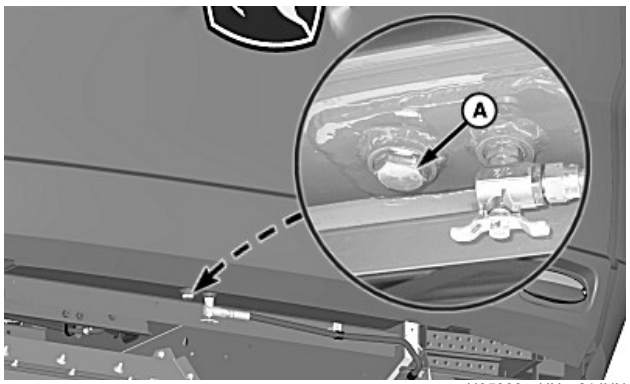
Yakıt deposunu fazla doldurmayın. Yakıtın geri sıçramasından bedensel yaralanmalar meydana gelebilir. Yakıtın genleşmesinden sızıntı meydana gelebilir. Depo çok fazla doldurulmuş, ardından doğrudan güneş ışığına maruz bırakılmışsa veya sıcaklık çok yüksekse depo taşabilir.

Yakıt deposu kapağında (A) hava deliği yoktur. Fazla hava, yakıt deposu havalandırma borusu (B) aracılığıyla tahliye edilir.

Yakıt deposu havalandırma borusunu görsel olarak inceleyin. Hava borusunun üzerinde aşırı miktarlarda anız veya birikinti toplanmasına izin vermeyin. Hava borusu birikinti ile kaplanmışsa yakıt deposunun havalanmasına izin vermez. Yakıt deposu havalandırma borusunu hortumdan sökün ve temizleyin.

OUO6075,0004A65-80-04DEC18

Yakıt Deposu—Boşaltılması



H95330—UN—21JUN11

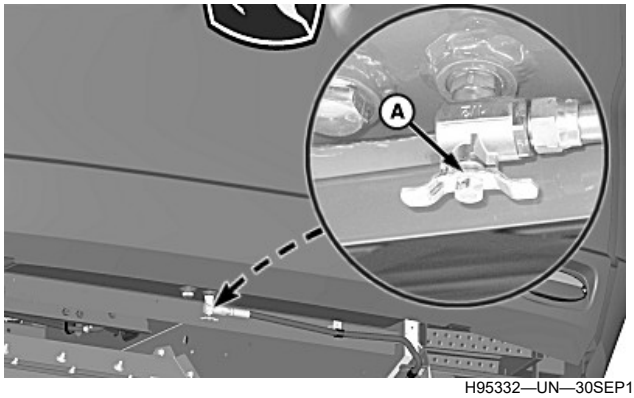
A—Kapama vidası

DİKKAT: Bakım işlerini yapmadan önce motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Yakıtı boşaltmak için yakıt deposunun altından tapayı (A) sökün.

OUO6075,0000591-80-16FEB10

Yakıt Deposu—Kesme Valfi



H95332—UN—30SEP10

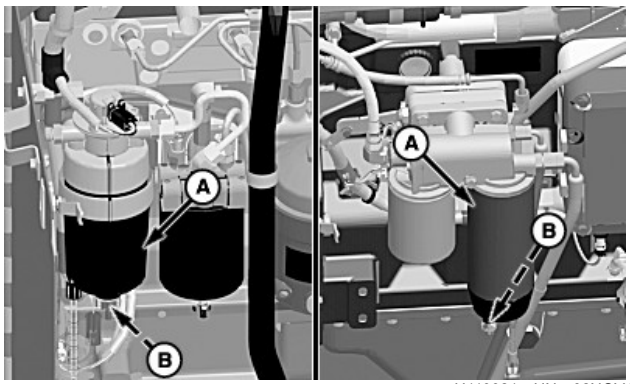
A—Valf

DİKKAT: Bakım işlerini yapmadan önce motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Yakıt filtrelerine servis uygulanırken yakıt deposunun altındaki (A) valfi kapatın.

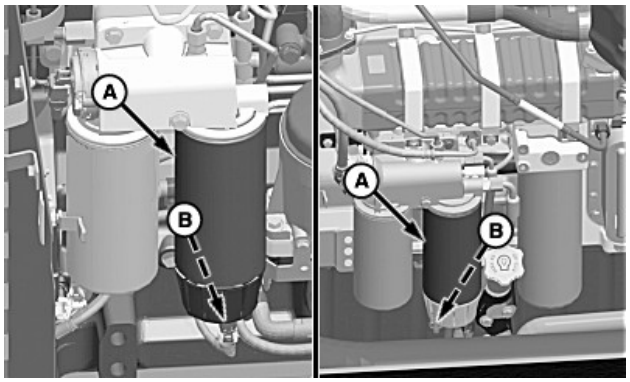
OUO6075,0000913-80-30AUG10

Su Ayırıcı Birincil Yakıt Filtresi—Boşaltma



H119921—UN—02NOV16

Tier 2/Stage II (Stil A / Stil B)



H119922—UN—02NOV16

Final Tier 4/Stage V (Stil A / Stil B)

A—Birincil Yakıt Filtresi
B—Boşaltma

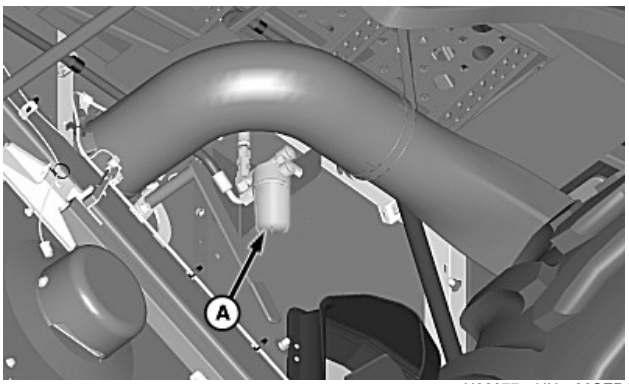
DİKKAT: Bakım çalışmasını yapmadan önce motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Birincil yakıt filtresi (A) yakıt sisteminde su algıladığında bir arıza kodu oluşturulur.

Bir arıza kodu görünürse tahliyeyi (B) kullanarak birincil filtreyi boşaltın ve kodu sıfırlayın.

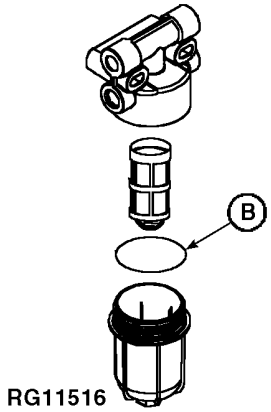
OUO6075,000480C-80-13NOV17

Yakıt Ön Temizleme Filtresi—Temizleme



H98377—UN—30SEP10

Yakıt Ön Temizleme Filtresi



RG11516—UN—10NOV00

Yakıt Ön Temizleyici Parçaları

A—Ön Temizleyici Çanağı
B—O-halka

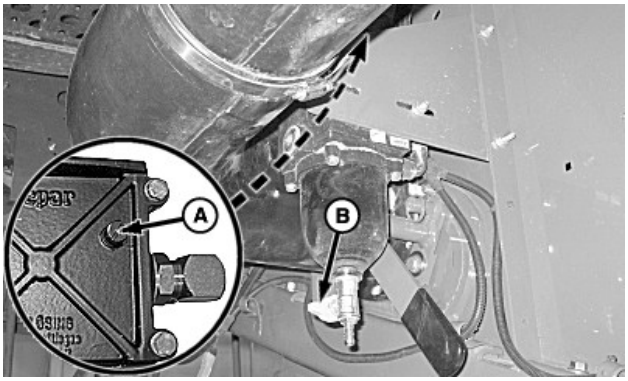
NOT: Yakıt ön temizleyiciyi temizleme, birincil ve ikincil yakıt filtrelerini değiştirme işlemlerini aynı anda yapmayın. Bunun yapılması, makinenin yeniden başlatılmasını zorlaştırır. Bu işlemi gerçekleştirin, sonrasında birincil ve ikincil yakıt filtrelerini değiştirmeden önce motoru çalıştırın.

Filtre eleğinde birikim varsa veya bir arıza kodu görünürse yakıt ön temizleme filtresini temizleyin. Filtreyi temizledikten sonra kodu sıfırlayın.

1. Makine daha önceden çalıştırılmamışsa motoru başlatın ve 3-5 dakika düşük boşta çalışma modunda çalıştırın.
2. Motoru Kapatın ve besleme hattı içerisinde geri tahliyeyi önlemek için yakıt deposunun altındaki valfi kapatın.
3. Ön temizleyici grubu ve çevresindeki alanı iyice temizleyin.
4. Ön temizleyici çanağını (A) çıkarın.
5. Filtre eleğini ve ön temizleyici çanağını temizleyin. O-ringi (B) inceleyin.
6. Süzgeci takın ve ön temizleyici çanağını sıkın.
7. Ön temizleyiciyi doldurmak için yakıt deposunun altındaki valfi açın.
8. Motoru başlatın ve 3—5 dakika düşük rölantide çalıştırın.

OUO6075,000456F-80-20DEC16

Ağır Hizmet Yakıt Ön Temizleme Filtresi (Opsiyonel)—Yıkama



H100500—UN—29JUN11

A—Hava Alma Vidası
B—Boşaltma Valfi

NOT: Aynı anda yakıt ön arıtıcıyı temizlemeyin ve birincil ve ikincil yakıt filtrelerini değiştirmeyin. Bunun yapılması, makinenin yeniden başlatılmasını zorlaştırır. Bu işlemi gerçekleştirin, sonrasında primer ve sekonder yakıt filtrelerini değiştirmeden önce motoru çalıştırın.

Ağır hizmet yakıt ön temizleyici, çanak yarısına kadar su ile dolu olduğunda veya bir arıza kodu görüntülendiğinde yıkanmalıdır. Temizleme sonrasında kodu sıfırlayın. Kod hala görüntüleniyorsa bkz. Ağır Hizmet Yakıt Ön Temizleme Filtresi (Opsiyonel)—Değiştirme ve Temizleme.

Filtre elemanı, değiştirilmesi gerekmeden önce beş sefere kadar ters yıkanabilir.

1. Motoru Kapatın ve yakıt deposunun altında bulunan valfi kapatın.
2. Su ayırıcı kapağının üstündeki hava alma vidasını (A) açın. Suyun ve kirlerin filtre elamanından çıkmasını ve çanağın dibine oturmasını bekleyin.
3. Çanaktan suyu ve kiri boşaltmak için boşaltma valfini (B) içe bastırın ve saat dönüşüne ters yönde çevirin.

NOT: Yakıt, su ve kir çanaktan boşaldıkça filtre elemanından daha fazla su ve kir çıkarılacaktır ve çanağın dibinde toplanacaktır.

4. Boşaltma valfini kapatın ve su ve pisliğin yeniden oturmasını bekleyin.

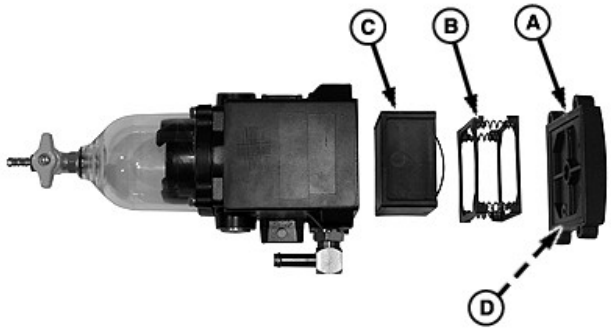
5. Tüm kir ve su temizlenene dek adım 3 ve 4'ü tekrarlayın.
6. Hava alma vidasını kapatın ve yakıt deposunun altındaki valfi açın.
7. Yakıt pompasının yakıt sistemini doldurmasını sağlamak ve sızıntıları kontrol etmek için kontak anahtarını 60 saniye boyunca Açık tutun.
8. Motoru başlatın ve 3—5 dakika düşük rölantide çalıştırın. Motor çalışmıyor veya çalıştıktan sonra duruyorsa bkz. Birincil ve İkincil Yakıt Filtresi Elemanı —Değiştirme

OUO6075,000469F-80-21MAR17

Ağır Hizmet Yakıt Ön Temizleme Filtresi (Opsiyonel)—Değiştirme ve Temizleme

Filtrenin Değiştirilmesi

RXA0084320—UN—26SEP05



H91103—UN—09APR08

A—Kapak
B—Yay Kaseti
C—Filtre Elemanı
D—Conta

NOT: Filtre elemanı beş kez ters yıkandıktan sonra filtreyi temizleyin. Filtreyi ışığa doğru tuttuğunuzda ışığı göremiyorsanız filtreyi değiştirin.

1. Motoru Kapatın ve yakıt deposunun altında bulunan valfi kapatın.
2. Kapak vidalarını gösterilen sıraya göre gevşetin.

NOT: Kapak ve yaylı kasetler yeniden kullanılır ama yedek bir filtre elemanı takılmalıdır.

3. Kapağı (A), yaylı kaseti (B) ve filtre elemanını (C) sökün.
4. Yedek filtre elemanını ve önceden sökülen yaylı kaseti (B) takın.
5. Kapak contasını (D) denetleyin ve gerekirse değiştirin.
6. Kapağı takın ve gösterilen sırayla sıkın.
7. Yakıt deposunun altındaki valfi açın.
8. Yakıt pompasının yakıt sistemini doldurmasını sağlamak ve sızıntıları kontrol etmek için kontak anahtarını 60 saniye boyunca Açık tutun.
9. Motoru başlatın ve 3—5 dakika düşük rölantide çalıştırın. Motor çalışmıyor veya çalıştıktan sonra duruyorsa bkz. Birincil ve İkincil Yakıt Filtresi Elemanı —Değiştirme

Filtrenin temizlenmesi

1. Motoru Kapatın ve yakıt deposunun altında bulunan valfi kapatın.

NOT: Yakıtı boşaltırken bir toplama kabı kullanın.

2. Boşaltma valfini açın ve yakıtı çanaktan boşaltın.
3. Kapak vidalarını gösterilen sıraya göre gevşetin.
4. Kapağı (A) ve yaylı kaseti (B) sökün.
5. Filtre elemanını (C) tutamağından kaldırıp dışarı çıkartın.

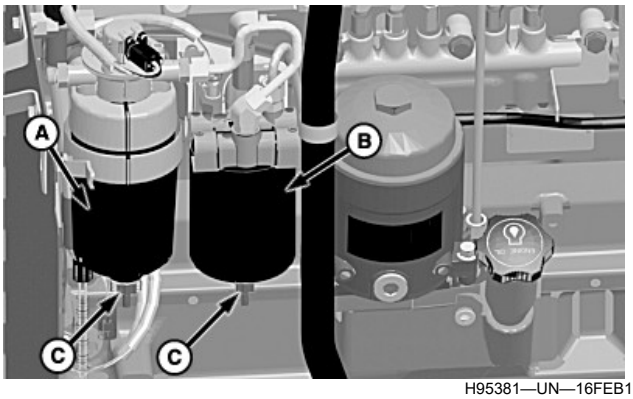
NOT: Filtreyi hasar bakımından inceleyin. Hasarlıysa yedek filtreyi takın.

6. Filtreyi temiz dizel yakıtı ya da mineralli ispirto ile yıkayın.
7. Filtre elemanını ve yay kartuşunu takın.
8. Kapak contasını (D) denetleyin ve gerekirse değiştirin.
9. Kapağı ve imbus cıvataları takın ve imbus cıvataları elle sıkılmış olarak bırakın.
10. Cıvataları gösterilen sırayla sıkın.
11. Yakıt deposunun altındaki valfi açın.
12. Yakıt pompasının yakıt sistemini doldurmasını sağlamak ve sızıntıları kontrol etmek için kontak anahtarını 60 saniye boyunca Açık tutun.
13. Motoru başlatın ve 3—5 dakika düşük rölantide çalıştırın.

OUO6075,000456E-80-20DEC16

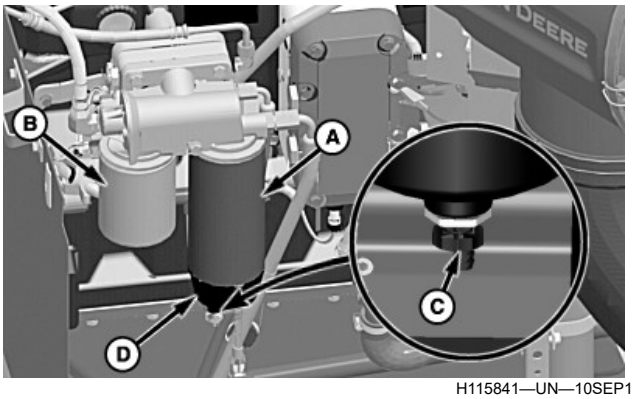
Birincil ve İkincil Yakıt Filtre Elemanı—Değiştirme

TS1343—UN—18MAR92



H95381—UN—16FEB10

Stil A



H115841—UN—10SEP15

Stil B

A—Birincil Yakıt Filtresi
B—İkincil Yakıt Filtresi
C—Boşaltma Valfleri
D—Seperatör Çanağı

DİKKAT: Yakıt hatlarında kalan yüksek basınçlı sıvı, ağır yaralanmalara neden olabilir. Bu onarımlar yalnızca, bu tip sistemleri bilen deneyimli teknisyenler tarafından yapılmalıdır. Ortak Hat Yüksek Basınçlı yakıt sistemi HPCR ile donatılmış motorlarda, yüksek basınç yakıt pompası ile memeler arasındaki yakıt hatlarını, algılayıcıları ve diğer bileşenleri sökmeden önce, motoru durdurup en az 15 dakika bekleyin.

NOT: Aynı anda yakıt ön arıtıcıyı temizlemeyin ve birincil ve ikincil yakıt filtresini değiştirmeyin. Bunun yapılması, makinenin yeniden başlatılmasını zorlaştırır. Yakıt ön temizleyici temizleme prosedürünü gerçekleştirin, sonrasında primer ve sekonder yakıt filtrelerini değiştirmeden önce motoru çalıştırın.

Performans düşüşü fark edilmişse veya bir arıza teşhis kodu belirirse primer ve sekonder yakıt filtrelerinin değiştirin. Filtreleri değiştirdikten sonra kodu sıfırlayın.

1. Makine daha önceden çalışmıyorsa motoru başlatın ve 3—5 dakika düşük rölantide çalışsın.
2. Motoru Kapatın ve yakıt deposunun altında bulunan valfi kapatın.
3. Filtre elemanlarının dışını ve montaj alanlarını iyice temizleyin.

DİKKAT: Filtrelerdeki yakıt, basınç altında olabilir. Şu adımı tamamlamaksızın süzgeçleri sökmeyin.

NOT: Yakıtı boşaltırken veya yakıt filtrelerini değiştirirken bir toplama kabı kullanın.

4. **Stil A:** Boşaltma valflerini (C) açarak birincil yakıt filtresinden (A) ve ikincil yakıt filtresinden (B) yakıt artıklarını ve basıncı boşaltın. Boşaltma valflerini kapatın ve yakıt filtrelerini sökün.

   Stil B: Boşaltma valfini (C) açarak birincil yakıt filtresinden (A) yakıt artıklarını ve basıncı boşaltın. Boşaltma valfini kapatın ve seperatör çanağını (D) sökün ve muhafaza edin.

NOT: Filtre muhafazalarından ek yakıt boşalır.

5. Primer yakıt filtresini ve sekonder yakıt filtresini sökün.

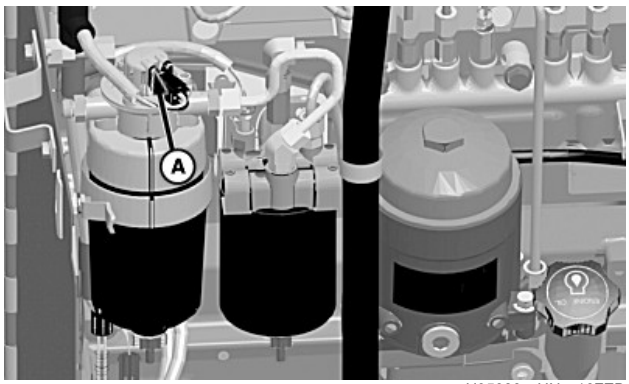
ÖNEMLİ: Filtrelerden herhangi birine yakıtla ön dolum YAPMAYIN.

NOT: Takmadan önce filtre contalarını dizel yakıtla yağlayın.

6. **Yalnızca Stil B:** Önceden çıkarılan seperatör çanağını yedek birincil yakıt filtresine (D) takın.
7. Birincil yakıt filtresi (A) grubunu motora takın. Conta, filtre muhafazası ile temas ettikten sonra filtre grubunu 3/4 tur sıkın.
8. Yedek sekonder yakıt filtresini (B) takın. Conta, filtre muhafazası ile temas ettikten sonra filtreyi 3/4 tur sıkın.
9. Boşaltma valflerinin (C) kapalı olduğunu doğrulayın.
10. Yakıt deposunun altındaki valfi açın.
11. Yakıt sistemine yakıt sağlamak için kontak anahtarını 60 saniye boyunca Açık tutun.
12. Motoru başlatın ve 3—5 dakika düşük rölantide çalıştırın.

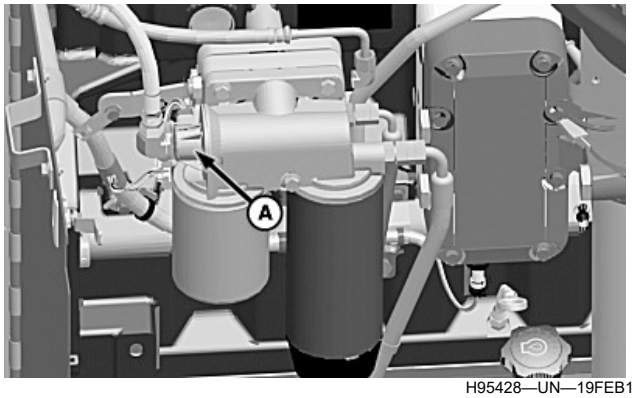
OUO6075,00043C7-80-20DEC16

Yakıt Sistemi—Havasını Alma



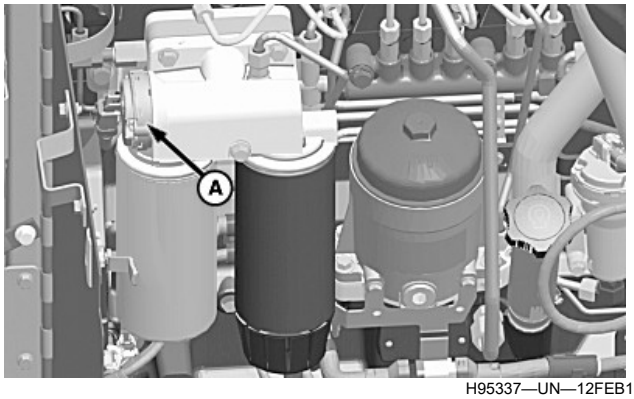
H95383—UN—16FEB10

Tier 2/Stage II (Stil A)



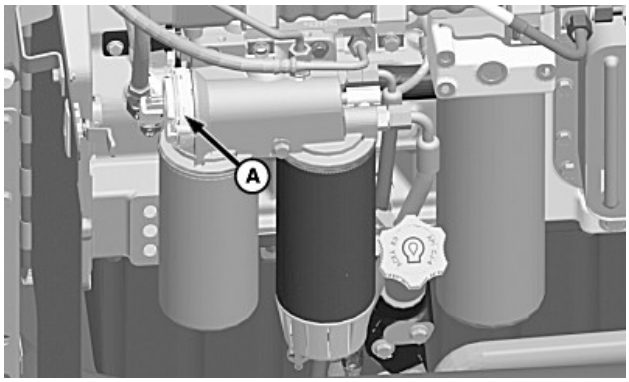
H95428—UN—19FEB10

Tier 2/Stage II (Stil B)



H95337—UN—12FEB10

Final Tier 4/Stage V (Stil A)



H95403—UN—17FEB10

Final Tier 4/Stage V (Stil B)

A—Yakıt Pompası

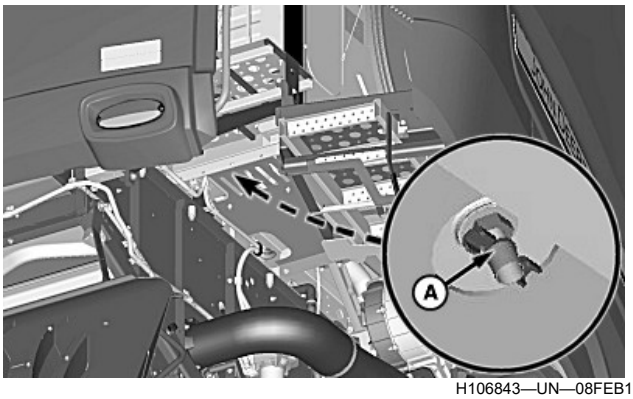
DİKKAT: Bakım işlerini yapmadan önce motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Yakıt filtreleri değiştirilirken veya makine yakıtsız kaldığında yakıt sistemine hava girebilir. Yakıt sistemindeki hava, motorun çalışmasını önleyebilir. Motor çalışmazsa yakıt pompasının (A) birincil yakıt sistemine girmesine imkan vermek için kontak anahtarını 60 saniye boyunca Açık tutun.

OUO6075,000480D-80-13NOV17

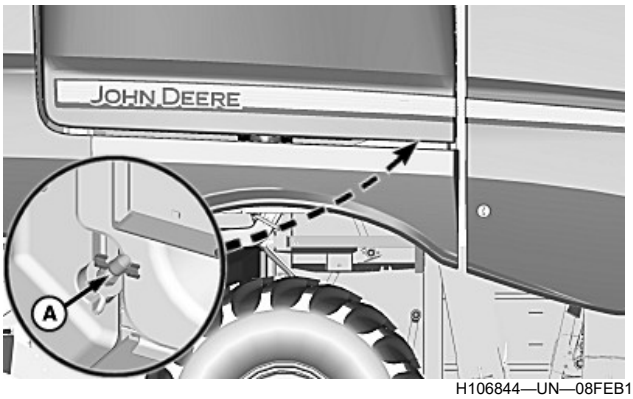
Soğutma Sistemi—Boşaltma

TS281—UN—15APR13



H106843—UN—08FEB13

Tier 2/Stage II (Stil A)



H106844—UN—08FEB13

Tier 2/Stage II (Stil B)
Final Tier 4/Stage V

A—Boşaltma Valfi

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın. Genleşme tankı kapağını açarken haşlanmaktan kaçının. Hiçbir zaman motor sıcakken kapağı açmayın. Basıncı boşaltmak için kapağı yavaşça açın.

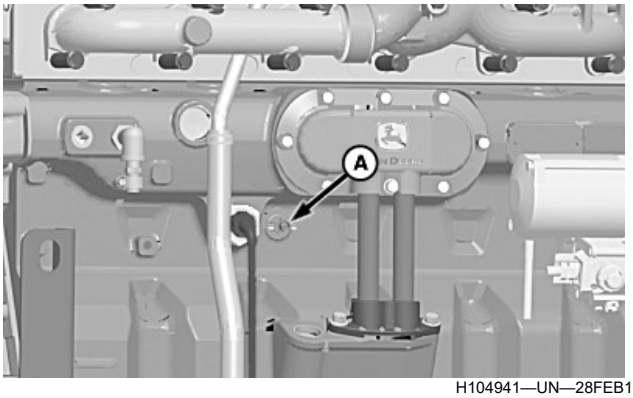
NOT: Radyatör drenajı, radyatörün ön tarafındadır.

Cool-Gard™ II veya Cool-Gard™ II PG kullanıldığında boşaltma zaman aralığı 6 yıl veya 6000 işletim saatidir.

Cool-Gard™ II veya Cool-Gard™ II PG dışında bir soğutma sıvısı kullanılmışsa boşaltma zaman aralığını 2 yıl veya 2000 işletim saatine düşürün.

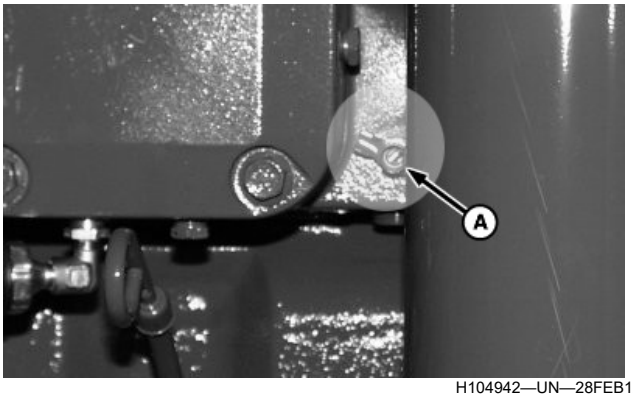
Soğutma sıvısı boşaltılıp değiştirilmelidir. Motor soğutma sıvısı önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

Radyatördeki boşaltma valfini (A) açın.



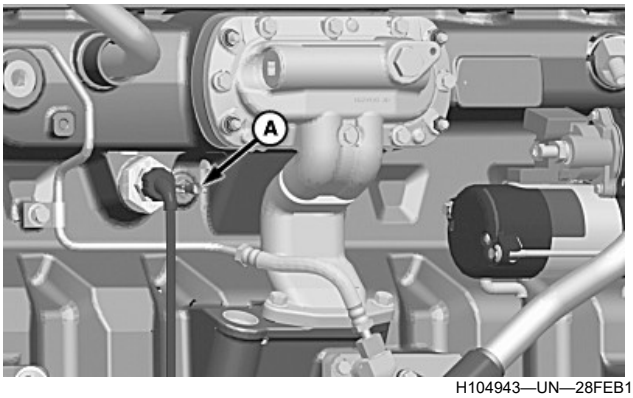
H104941—UN—28FEB12

Motorun Ön Tarafı (Tier 2/Stage II) (Stil A)



H104942—UN—28FEB12

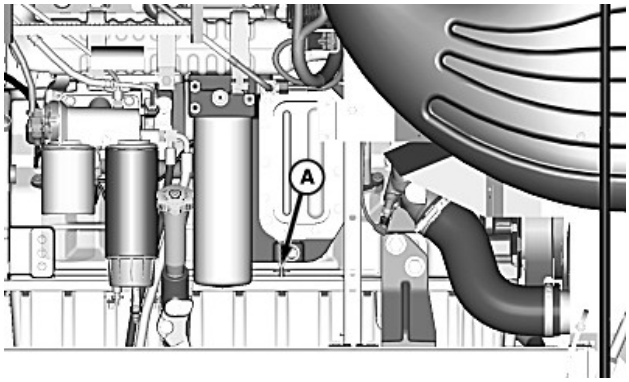
Krank Mili Üzeri (Tier 2/Stage II) (Stil B)



H104943—UN—28FEB12

Motorun Ön Tarafı (Final Tier 4/Stage V) (Stil A)

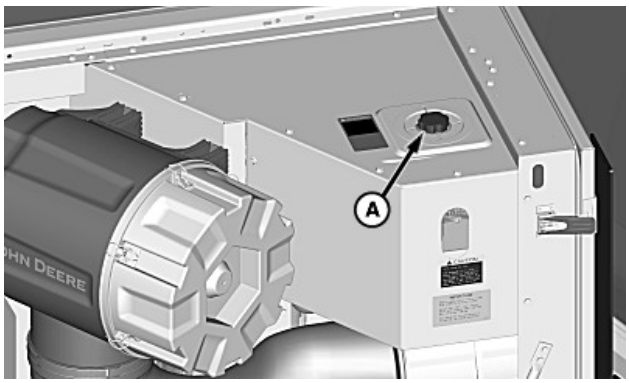
Cool-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır



H104944—UN—28FEB12
Motorun Arka Tarafı (Final Tier 4/Stage V) (Stil B)

A—Boşaltma Valfi

Motor bloğundaki boşaltma valfini (A) açın.



H105924—UN—05OCT12

A—Genleşme Kabı Kapağı

Soğutma sıvısının daha hızlı boşaltılmasını sağlamak için genleşme tankı kapağını (A) açın.

Radyatör drenaj elemanlarını kapatın ve sistemi temiz su ile doldurun.

Genleşme tankı kapağını takın, ısıtıcıyı açık konumda işletim sıcaklığına ulaşıncaya dek motoru çalıştırın.

Motoru kapatın, genleşme tankı kapağını dikkatle boşaltın ve pas veya tortular yerleşmeden önce su ile boşaltın.

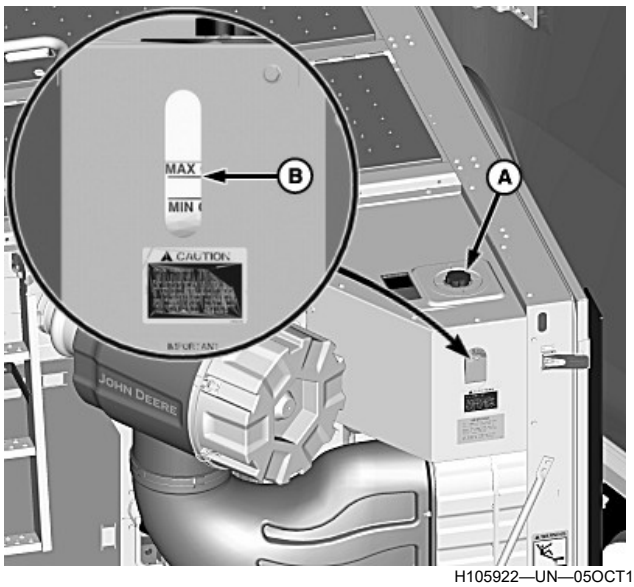
Radyatör drenaj elemanlarını kapatın ve sistemi temiz su solüsyonu ile ve John Deere Cooling System Cleaner PT500 ya da eşdeğeri temizleyiciden oluşan çözelti ile yeniden doldurun. Temizleyici kabında yazılı yönergeye uyun.

Temizleyiciyi kullandıktan sonra sistemi temiz su ile yıkayın ve boşaltın.

Radyatör boşaltma elemanlarını kapatın ve sistemi doldurun. Doldurma prosedürü için bu bölümdeki Soğutma Sistemi—Doldurma başlığına bakın. Motor soğutma sıvısı önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

OUO6075,000480E-80-13NOV17

Soğutma Sistemi—Doldurulması



H105922—UN—05OCT12

A—Genleşme Tankı Kapağı
B—Max Cold (Maks. Soğuk) Çizgisi

DİKKAT: Motoru DURDURUN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın. Genleşme tankı kapağını açarken haşlanmaktan kaçının. Asla motor sıcakken kapağı açmayın ve asla motor aşırı sıcakken soğutma sistemini doldurmayın. Basıncı salmak için kapağı yavaşça açın. Soğutma sıvısını yavaşça doldurun. Motor soğuk iken soğutma sıvısı seviyesini denetleyin.

ÖNEMLİ: Taşma tankı ve radyatör üzerinde özel bir kapak kullanılır. Kapak hasarlıysa veya kayıpsa eşdeğer bir kapak ile değiştirilmelidir.

Sıcak motorun soğutma sistemine kesinlikle soğuk su doldurulmamalıdır, silindir bloğunda ya da kapağında çatlaklar oluşabilir. Motoru soğutma sıvısı olmadan çalıştırmayın.

Taşma tankı kapağını (A) sökün ve akışkan “Max Cold” (Maks. Soğuk) çizgisine (B) gelene kadar doldurun.

Genleşme tankı kapağını takın, ısıtıcıyı açın ve işletim sıcaklığına gelene kadar motoru çalıştırın.

Dikkatlice kapağı taşma tankından sökün ve gereken şekilde yeniden doldurun. Kapağı taşma tankına takın.

Motor soğukken, soğutma sıvısı seviyesi “Max Cold” (Maks. Soğuk) çizgisinde olmalıdır.

NOT: Soğutma sıvısı seviyesi “Max Cold” (Maks. Soğuk) ile “Min Cold” (Min. Soğuk) çizgileri arasında olmalıdır. Soğutma sıvısı “Min Cold” (Min. Soğuk) çizgisinin altındaysa soğutma sıvısı ekleyin.

OUO6075,00041C9-80-27JAN16

Soğutma Sistemi—Kışa Hazırlama

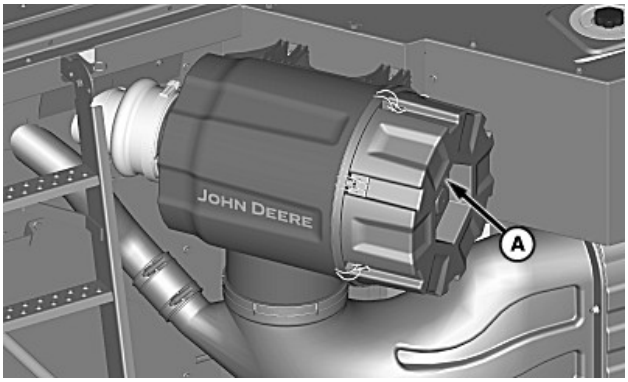
ÖNEMLİ: Donmaya karşı korumak için soğutma sistemini boşaltmayın. Isıtıcı tam olarak boşalmaz, bu nedenle hasar oluşabilir.

Soğuk havalar başlamadan önce soğutma sisteminde yeterli antifriz bulunduğundan emin olun. Pas önleyici ve su pompası yağlayıcısı içeren fakat kaçak durdurucu katkı maddesi içermeyen, güvenilir marka sürekli tip bir etilen glikol antifriz kullanın. Doğru öneriler için bu kılavuzdaki Yakıtlar ve Yağlayıcılar başlığına bakın.

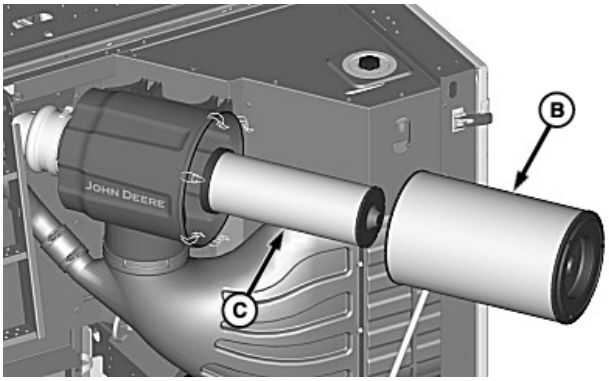
Antifiriz ekledikten sonra, ısıtıcıyı açın ve çalışma sıcaklığına ulaşana dek motoru çalıştırın. Bu çözeltiyi iyice karıştırır ve sistem içinde devridaim eder.

OUO6075,00043AF-80-11OCT16

Hava Temizleyici Filtreleri—Sökülmesi



H111135—UN—25APR14



H111136—UN—25APR14

A—Toz Kapağı
B—Birincil Hava Filtresi
C—Güvenlik Filtresi

ÖNEMLİ: Filtreler servis görürken, motoru kapatın, el frenini çekin ve anahtarı çıkartın, böylece pislik motorun içine çekilemez.

Filtreleri sadece kol dayanağı ekranında motor hava filtresi ikonu görüntülendiğinde servise alın.

Toz kapağını (A) açın ve birincil hava süzgecini (B) sökün.

Sökmek için güvenlik filtresinin (C) saat yönünün tersi yönde vidalarını sökün. Güvenlik filtresi, hasarlı bir primer filtre aracılığıyla geçen kirleri durdurur.

ÖNEMLİ: Hiçbir zaman elemanları yıkamayın, fırçalamayın veya vurmayın. Ana elemanı temizlerken kuru basınçlı hava kullanın (500 kPa, 72,5 psi). Hava tabancasının ucunun filtre kağıdı ile temas etmediğinden emin olarak elemanı içten dışa doğru temizleyin.

Güvenlik elemanını hiçbir zaman temizlemeyin. Kirliyse değiştirin.

Her iki filtre de yerindeyken motoru hiçbir zaman çalıştırmayın.

Filtrelere gereken şekilde servis uygulayın.

Güvenlik filtresini takın ve elle saat yönünde çevirin.

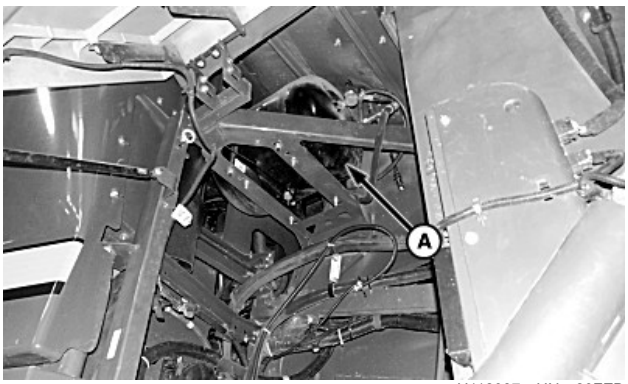
Primer hava filtresini ve toz kapağını takın.

Hava emme sistemindeki tüm bağlantıları denetleyin. Sıkılmış olduklarını doğrulayın.

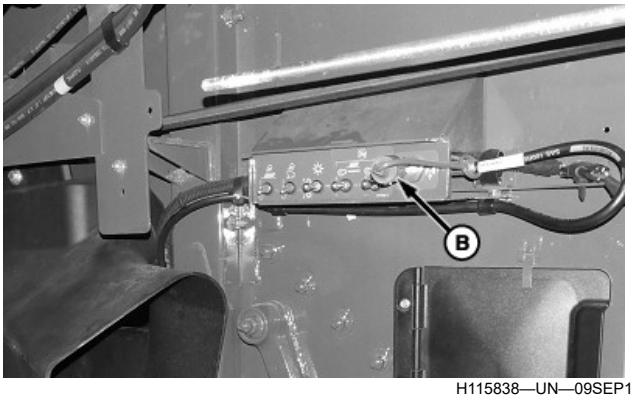
ÖNEMLİ: Kavuzu biçerdöverden üfleyerek uzaklaştırmak için her hangi bir egzoz akış temizleme birimi kullanmayın. Böyle bir birimin kullanılması hava süzgecinin ve bunun sonucunda da motorun bozulmasına neden olur.

OUO6075,00017D4-80-25APR14

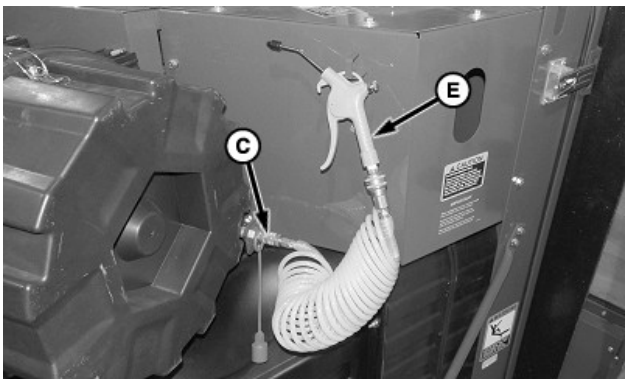
Hava Kompresörü Sistemi (Varsa)



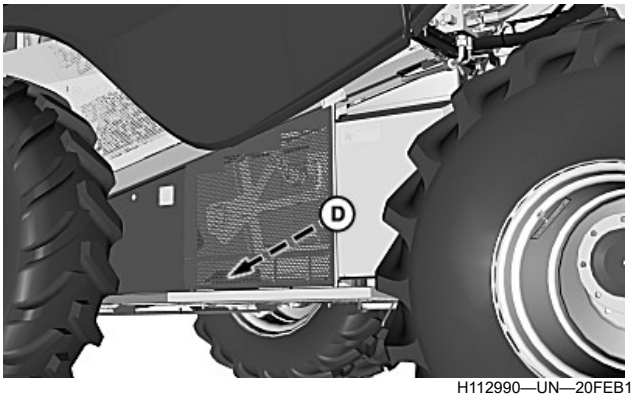
H112987—UN—20FEB15



H115838—UN—09SEP15



H115575—UN—21AUG15



H112990—UN—20FEB15

A—Depo
B—Hava Kompresörü Hortum Kaplini
C—Hava Kompresörü Hortum Kaplini
D—Hava Kompresörü Hortumu/Çubuğu
E—Hava Kompresörü Hortumu/Çubuğu

ÖNEMLİ: Makine motoru çalışırken asla motor hava filtrelerini veya çöp yönetimi hava filtrelerini temizlemeyin.

NOT: Optimum hava kompresörü performansı için sürekli hava beslemesi sağlanması amacıyla motor çalışmalıdır.

Makine lastiklerini indirmek veya havalı aletleri kullanmak önerilmez.

Her iki kaplin bağlantısını eşzamanlı olarak kullanmak önerilmez.

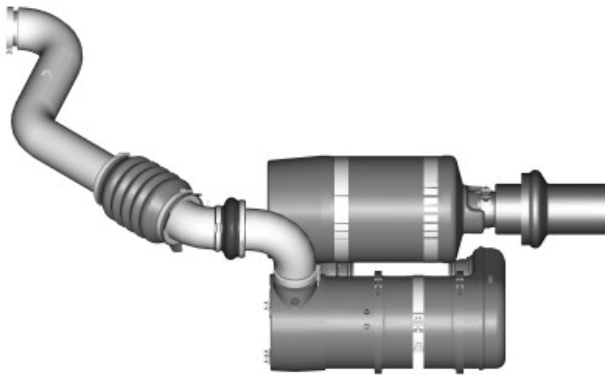
Hava kompresörü motor döşemesi üzerindedir ve rezervuar (A) makinenin sağ tarafındadır.

Hava kompresörü hortum kaplini (B) makinenin sol tarafındadır ve hava kompresörü hortum kaplini (C) motor döşemesindedir.

Hava kompresörü hortumu/çubuğu (D) makinenin sol tarafındadır ve hava kompresörü hortumu/çubuğu (E) motor döşemesindedir.

OUO6075,000412E-80-21MAR16

Dizel Partikül Filtresi Bakımı ve Servisi (Final Tier 4/Stage V)



H115641—UN—27AUG15

Egzoz Filtresi, Dizel Oksidasyon Katalizörü ve Dizel Partikül Filtresinden (DPF) oluşur. DPF, karter yağlama yağları ve yakıtta kullanılan katkılara ait yanabilir olmayan artık külü tutmak için tasarlanmıştır. DPF bakım gerektirmeden saatler boyu çalışır. Belli bir süre sonra DPF birikmiş külün çıkarılması için profesyonel bakım gerektirir. Kaç saatlik çalışma süresinden sonra servisin gerektiği motorun güç kategorisine, görev döngüsüne ve çalışma koşullarına, motor yağı kül içeriğine ve yakıt kalitesine bağlı olarak değişir. John Deere'in tavsiye edilen yağ ve yakıt özelliklerine uyulması profesyonel DPF bakımı gerekene kadar geçen çalıştırma süresini en üst düzeye çıkarır.

Motor sahibi olarak, Kullanıcı El Kitabı'nızda açıklanan gerekli bakımları yaptırmak sizin sorumluluğunuzdadır. Normal ekipman çalıştırması sırasında DPF bakım ihtiyacı biriken kurum miktarına bağlıdır. Genelde, motorlar üzerindeki 175 bg / 130 kW değerini aşan dizel partikül filtreleri (DPF) 4.500 saatte bir servis gerektirecektir. DPF'deki kurum miktarı arttıkça kurum tutma kapasitesi azalır ve egzoz sisteminin geri basıncı daha sık artar. Bir dizel partikül filtresi (DPF) servise ihtiyaç duyduğunda bir arıza teşhis kodu belirecektir.

DPF'deki külün temizliği, DPF makineden sökülerek ve özel ekipman içine konularak yapılmalıdır. Külü, su veya başka kimyasallar kullanarak çıkarmayın. Külün bu yöntemlerle temizlenmesi DPF'yi kabı içinde tutan malzemeye hasar verebilir, bu da DPF'nin kap içinde gevşemesine ve titreşimden hasar görmesine neden olur.

Onaylı kül temizleme yöntemlerine uyulmaması ABD federal, eyalet ve yerel tehlikeli atık kanunlarını ihlal

edebilir, ayrıca DPF'nin hasar görmesi sonucu Dizel Egzoz Filtresi emisyon garantisinin sona ermesine de neden olabilir. Dizel partikül filtresini bakım yetkisine sahip bir John Deere servis merkezine veya diğer yetkili servis sağlayıcılarına götürmeniz önemle tavsiye edilir.

OTOMATİK veya PARK HALİNDE egzoz filtresi temizliği etkinleştirildiğinde, egzoz filtresi temizlik çevrimi sırasındaki belirli zamanlarda yüksüz veya az yüklü koşullarda egzoz sıcaklığı yüksek olabilir.

Artan egzoz sıcaklığının güvenli olmadığı durumlarda egzoz filtresi temizleme sistemini devreden çıkarın.

Otomatik egzoz filtresi temizleme sistemini sadece gerektiğinde devreden çıkarın.

OUO6075,0004808-80-13NOV17

Egzoz Filtresi / Dizel Partikül Filtresi Kurum Taşıma ve İmhası (Final Tier 4/Stage V)

DİKKAT: Ülke, Bölge ve/veya yerel yasalara veya mevzuata göre, dizel parçacık filtresinden çıkan kül, tehlikeli atık olarak sınıflandırılmış olabilir. Tehlikeli atıklar, tehlikeli atıkların imhasına yönelik tüm mevcut federal, eyalet ve yerel kanun ve düzenlemelere göre imha edilmelidir. DPF'deki kurum yalnızca yetkili servis sağlayıcı tarafından çıkarılmalıdır. Hijyenik ve güvenilir koşullarda saklanan kişisel koruyucu tertibat ve kıyafet DPF taşırken ve temizlerken kullanılmalıdır. Yardım için John Deere bayiiniz ile veya yetkili servis sağlayıcınız ile temasa geçin.

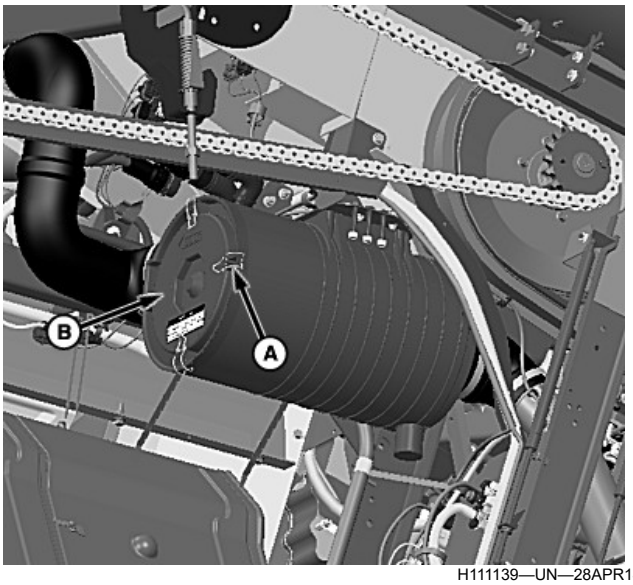
OUO6075,0004809-80-13NOV17

Egzoz Filtresinin Atılması (Final Tier 4/ Stage V)

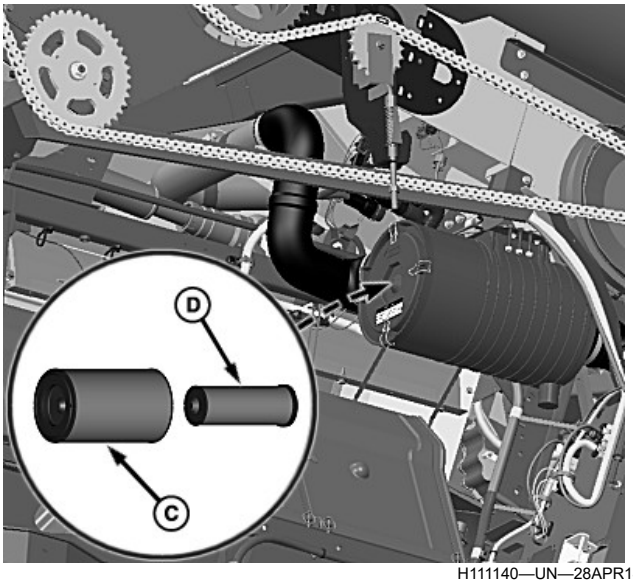
DİKKAT: Kullanma süresinin sonuna gelmiş bir egzoz filtresinin doğru yönetimi gereklidir çünkü, cihazdaki kül veya katalizör madde federal, eyalet ve/veya yerel kanunlar veya düzenlemelere göre tehlikeli olarak sınıflandırılabilir. Dizel Partikül Filtresi de dahil olmak üzere kullanılmış egzoz süzgeçleri, tüm John Deere bayilerinden veya yetkili servis sağlayıcılardan değiştirilebilir.

OUO6075,000480A-80-13NOV17

Motor Atık Yönetimi Hava Filtresi—Çıkarma (Final Tier 4/Stage V)



H111139—UN—28APR14



H111140—UN—28APR14

A—Sürgüler
B—Toz Kapağı
C—Birincil Hava Filtresi
D—Güvenlik Süzgeci

ÖNEMLİ: Filtreler servis görürken, motoru kapatın, el frenini çekin ve anahtarı çıkartın, böylece pislik motorun içine çekilemez.

Sadece motor kalıntı yönetimi hava filtresi ikonu kol dayanağı ekranında görüntülendiğinde filtreye bakım yapın.

Sürgüleri (A) çıkarın ve toz kapağını çıkarın (B).

Birincil hava filtresini çıkarın (C).

Güvenlik filtresini (D) saatin tersi yöne doğru çıkarın. Güvenlik filtresi, hasarlı bir primer filtre aracılığıyla geçen kirleri durdurur.

ÖNEMLİ: Hiçbir zaman elemanları yıkamayın, fırçalamayın veya vurmayın. Ana elemanı temizlerken kuru basınçlı hava kullanın (500 kPa, 72,5 psi). Hava tabancasının ucunun filtre kağıdı ile temas etmediğinden emin olarak elemanı içten dışa doğru temizleyin.

Güvenlik elemanını hiçbir zaman temizlemeyin. Kirliyse değiştirin.

Her iki filtre de yerindeyken motoru hiçbir zaman çalıştırmayın.

Filtrelere gereken şekilde bakım uygulayın.

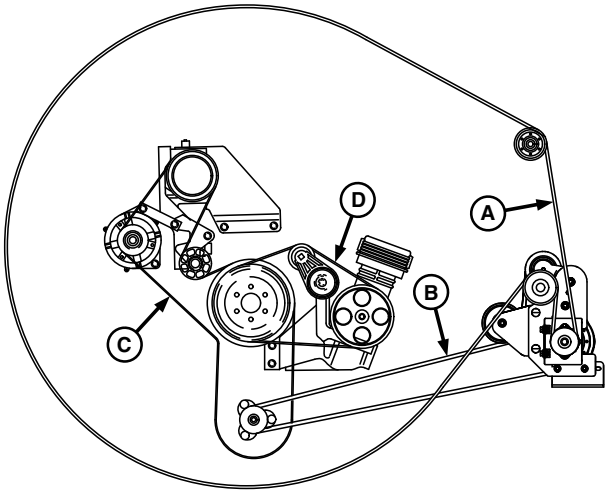
Güvenlik filtresini takın ve elle saat yönünde çevirin.

Birincil hava filtresini takın.

Kapağı takın ve sürgülerle tutturun.

OUO6075,000480B-80-13NOV17

Motor Kayışı—Yönlendirme (Tier 2/Stage II)

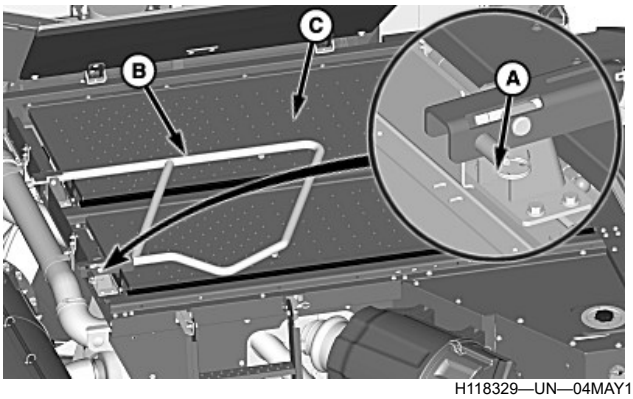


H124552—UN—21JUN18

A—Döner Elek Tahrik Kayışı, Süzgeç Tarafı
B—Döner Elek Tahrik Kayışı, Motor Tarafı
C—Soğutma Fanı, Klima, Kompresör Kayışı
D—Hava Kompresörü Kayışı (Varsa)

OUO6075,00049EF-80-20JUN18

Motor Aksesuarı/Fan Tahriği/Hava Kompresörü (Varsa) Kayışı—Değiştirme (Tier 2/Stage II)

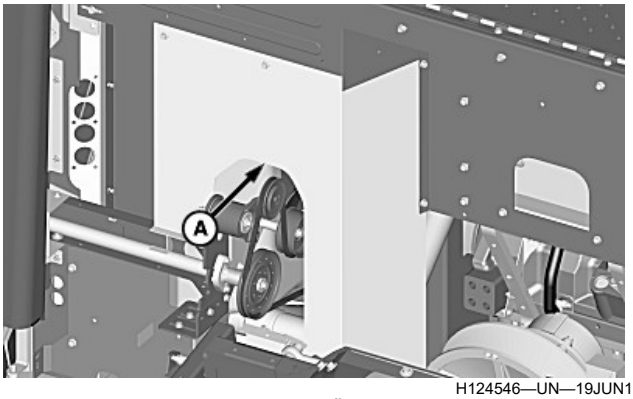


H118329—UN—04MAY16

A—Kilitleme Pimi
B—Trabzan
C—Seperatör Erişim Kapağı

⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.

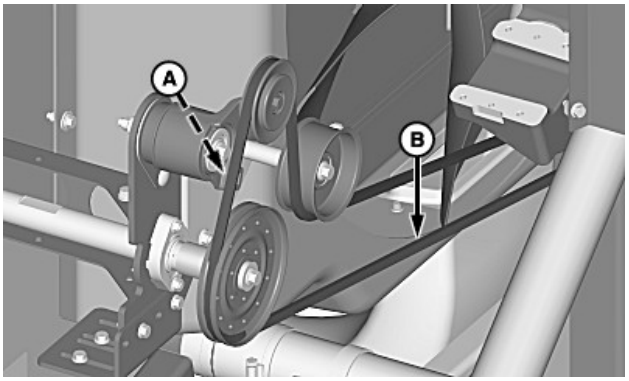


H124546—UN—19JUN18

Motorun Ön Tarafı

A—Koruma

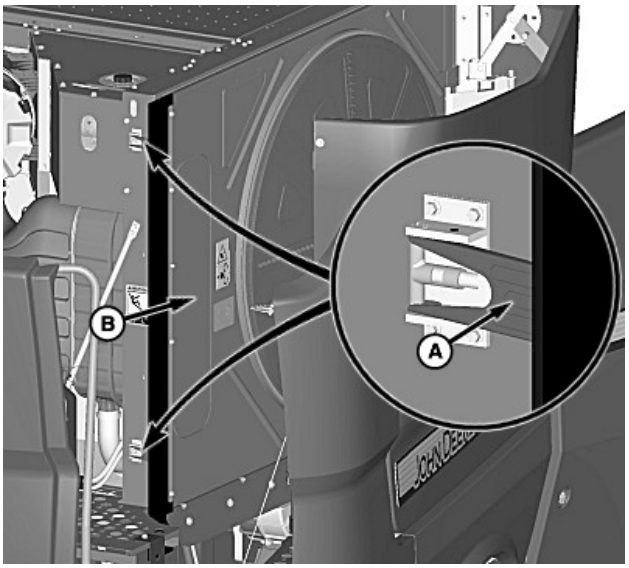
2. Korumayı (A) sökün.



H124547—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı

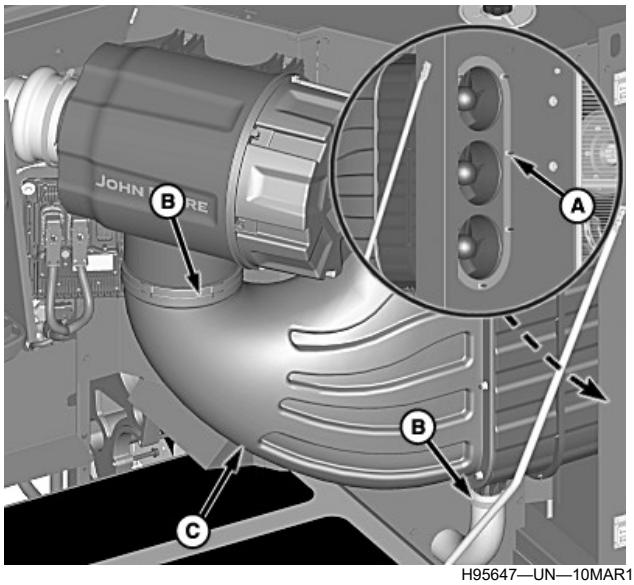
3. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
4. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.



H106847—UN—08FEB13

A—Sürgüler
B—Döner Elek Kapağı

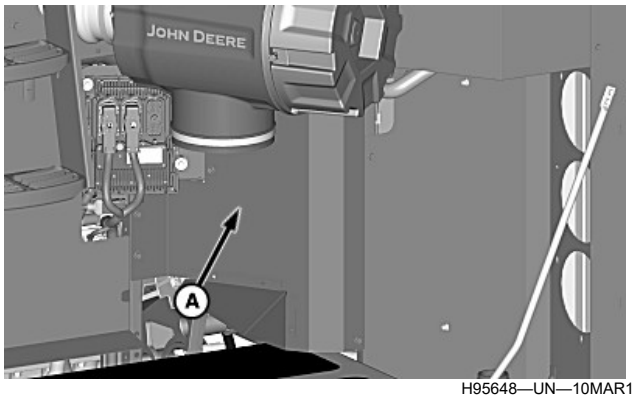
5. Kilitleri (A) çekin ve döner elek kapağını (B) açın.



H95647—UN—10MAR10

A—Somun (7 adet)
B—Kelepçeler
C—Hava Kanalı

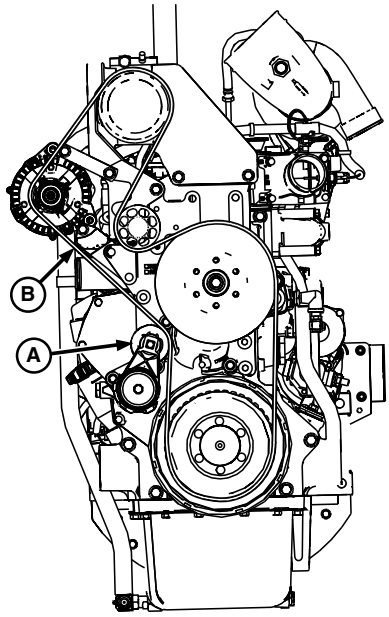
6. Somunları (A) sökün ve hortum kelepçelerini (B) gevşetin.
7. Hava kanalını (C) yoldan çekin.



H95648—UN—10MAR10

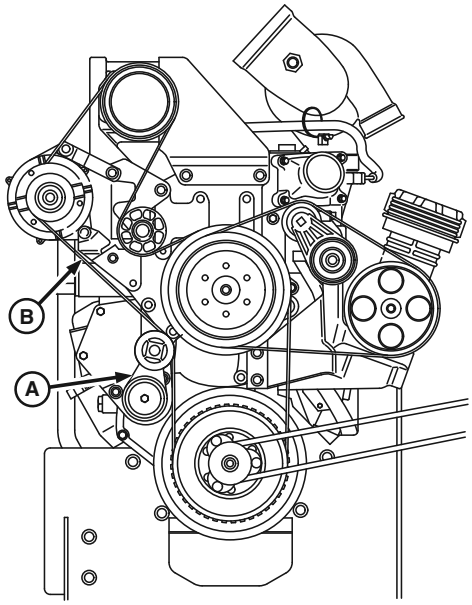
A—Koruma

8. Korumayı (A) sökün.



H95702—UN—15MAR10

Motor Aksesuarı/Fan Tahrik Kayışı, Hava Kompresörü Olmadan

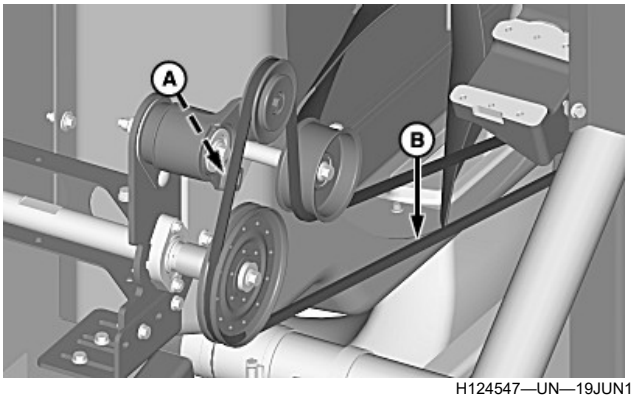


H113079—UN—02MAR15

Motor Aksesuarı/Fan Tahrik Kayışı, Hava Kompresörü İle

A—Germe Kolu
B—Motor Aksesuarı/Fan Tahrik Kayışı

9. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
10. Kayışı (B) çıkarın ve sökmek için kayışı fan kanatlarının üzerinden alın.
11. Yedek kayışı fan kanatlarının üzerine takın.
12. Yedek kayışı takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.



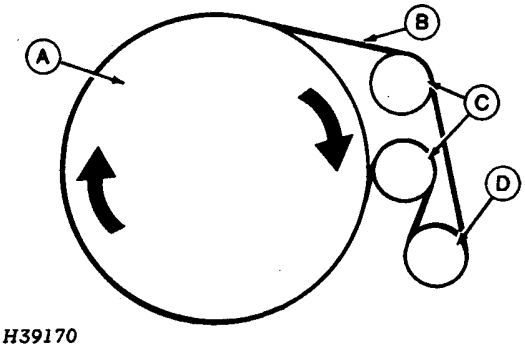
H124547—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı

13. Döner elek tahrik kayışını (B) takmak için germe kolundan (A) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
14. Önceden sökülmüş korumayı takın (ön taraf).
15. Separatör erişim kapağını kapatın ve tırabzanı alçaltın.
16. Önceden sökülmüş korumayı (arka taraf) ve hava kanalını takın.
17. Döner elek kapağını kapatın ve kilitleyin.

OUO6075,00049E6-80-20JUN18

Döner Elek Kayışı—Yönlendirilmesi

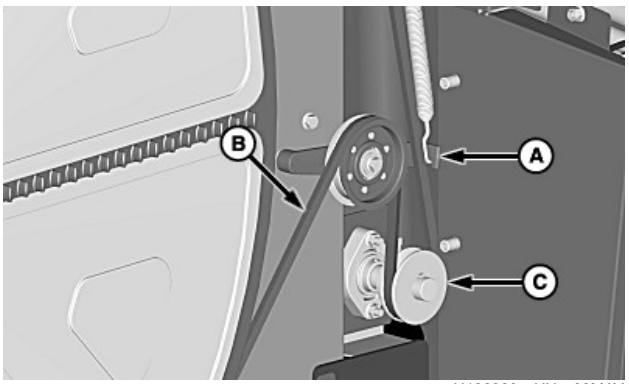


H39170—UN—11OCT88

A—Döner Elek
B—Kayış
C—Kılavuz Kasnaklar
D—Tahrik Kasnağı

OUO6075,00006CE-80-05MAR10

Döner Elek Kayışı—Değiştirilmesi



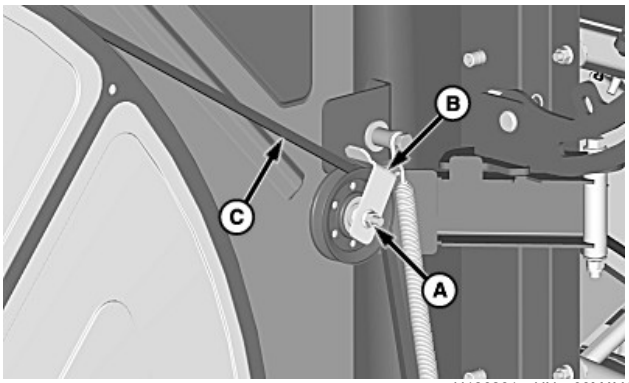
H126280—UN—08MAY19

A—Gerdirici Kolu
B—Döner Elek Kayışı
C—Kasnak

DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Yaralanmaları önleyin. Kayış gerilim altında. Kayış çıkarıldığında gerdirici kolunu yavaşça serbest bırakın.

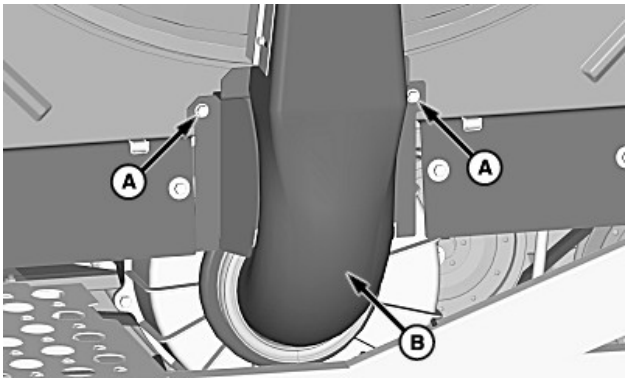
1. Gerdirici kolu (A) aşağı doğru itin ve döner elek kayışındaki (B) gerginliği boşaltın.
2. Döner elek kayışını kasnaktan (C) çıkarın ve kol ile yay gerginliğini yavaşça serbest bırakın.



H126281—UN—08MAY19

A—Somun
B—Kayış Tuzağı
C—Döner Elek Kayışı

3. Somunu (A) ve kayış tuzağını (B) çıkarın.
4. Döner elek kayışını (C) sökün.



H126282—UN—08MAY19

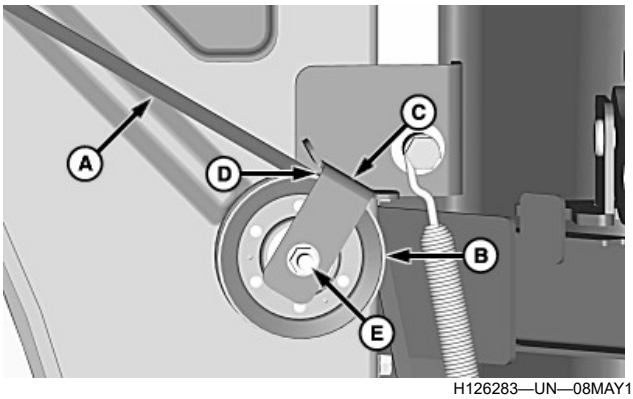
A—Cıvata ve Somun (2 adet)
B—Vakum Kanalı

NOT: Somunlara içeriden erişmek için döner elek kapağı açılmalıdır.

5. Cıvataları ve somunları (A) sökün.
6. Vakum kanalını (B) döner elek kapağından çekin ve döner elek kayışını çıkarın.
7. Vakum kanalını döner elek kapağından çekin ve yedek döner elek kayışını takın.
8. Cıvataları ve somunları takın.

ÖNEMLİ: Hasarı önlemek için döner eleğin, vakum kanalı tırmık çubuğundaki kertikleri temizlediğini doğrulayın. Vakum kanalını gerektiği gibi ayarlayın.

9. Döner elek kapağını kapatın.



H126283—UN—08MAY19

A—Döner Elek Kayışı
B—Kasnak
C—Kayış Tuzağı
D—Boşluk
E—Somun

10. Döner elek kayışını (A) gösterildiği şekilde kasnağın etrafına takın.

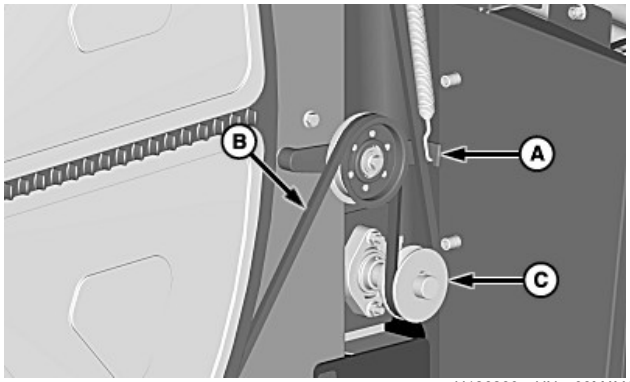
ÖNEMLİ: Hasarı önlemek için kayış tuzağının döner elek kayışına paralel olduğundan emin olun.

11. Kayış tuzağını (C) takın ve belirtilen boşluğa (D) ayarlayın.

Teknik özellik belirtimi

Kayış Tuzağı—Boşluk. . . . . 4 mm (5/32 inç)

12. Kayış tuzağının hareket etmediğinden emin olarak somunu (E) takın ve sıkın.



H126280—UN—08MAY19

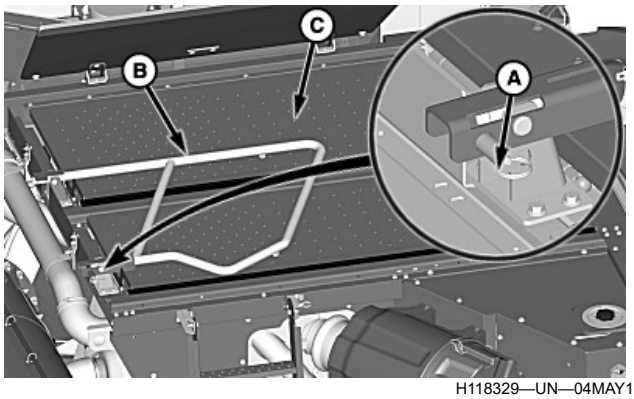
A—Gerdirici Kolu
B—Döner Elek Kayışı
C—Kasnak

⚠ DİKKAT: Yaralanmaları önleyin. Kayış gerilim altında. Kayış takıldığında gerdirici kolunu yavaşça serbest bırakın.

13. Gerdirici kolu (A) aşağı doğru itin ve döner elek kayışındaki (B) gerginliği boşaltın.
14. Döner elek kayışını gösterildiği şekilde kasnağın (C) etrafına takın ve kol ile yay gerginliğini yavaşça serbest bırakın.

OUO6075,0004B91-80-30MAY19

Döner Elek Tahrik Kayışı—Değiştirme (Tier 2/Stage II)



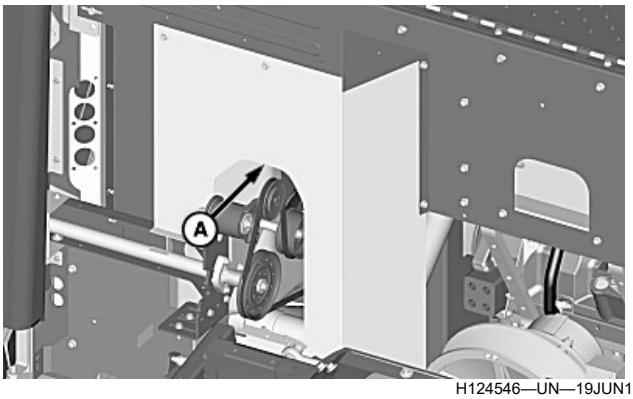
H118329—UN—04MAY16

A—Kilitleme Pimi
B—Trabzan
C—Seperatör Erişim Kapağı

⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör

erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.

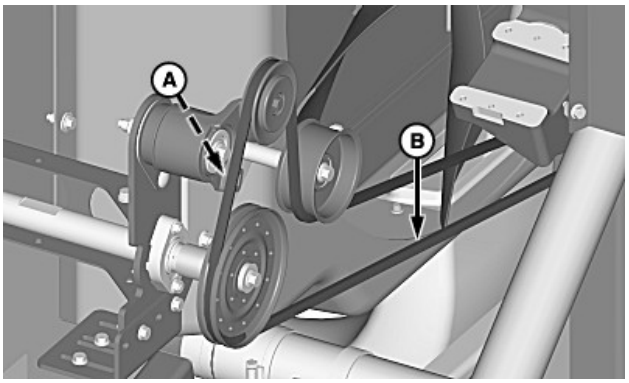


H124546—UN—19JUN18

Motorun Ön Tarafı

A—Koruma

2. Korumayı (A) sökün.



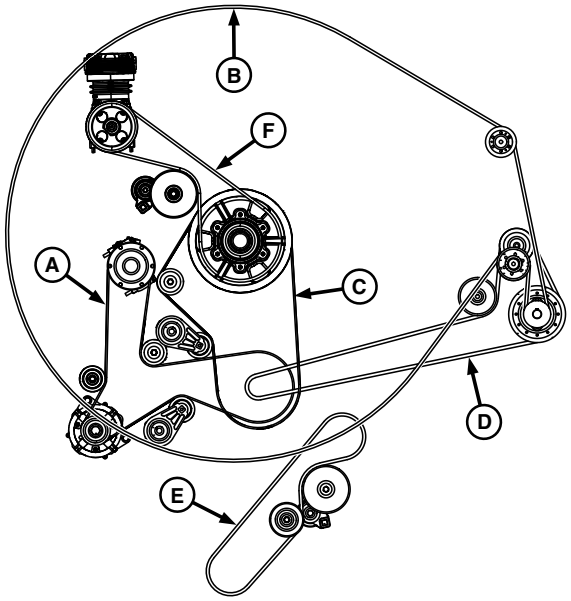
H124547—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı

3. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
4. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.
5. Yedek kayışı takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
6. Önceden sökülen korumayı takın, seperatör erişim kapağını kapatın ve trabzanı indirin.

OUO6075,00049E7-80-20JUN18

Motor Kayışı - Yönlendirme (Final Tier 4/ Stage V)

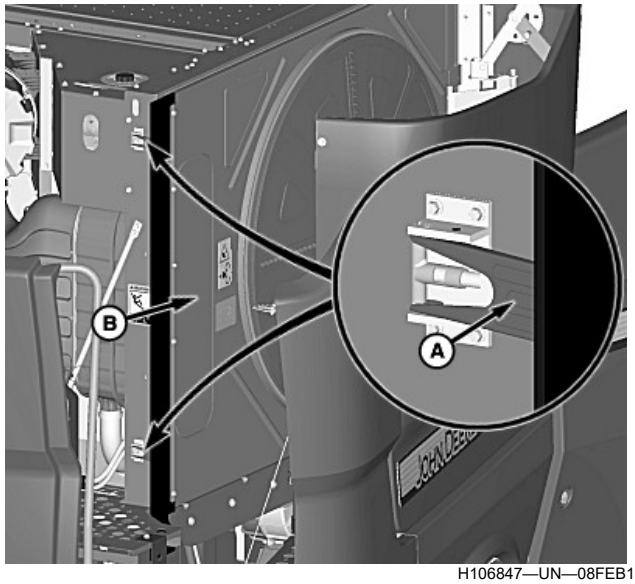


H135673—UN—10JUN22

A—İklimlendirme Kompresörü, Alternatör Kayışı
B—Döner Elek Tahrik Kayışı, Süzgeç Tarafı
C—Değişken Hızlı Fan Kayışı
D—Döner Elek Tahrik Kayışı, Motor Tarafı
E—Vakumlu Fan Tahrik Kayışı, Fan Tarafı

mh69740,1653054087326-80-20MAY22

İklimlendirme Kompresörü/Alternatör Kayışı - Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)

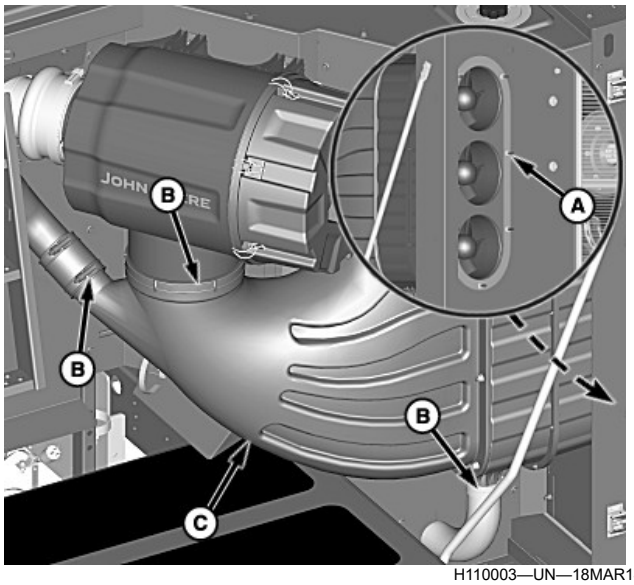


H106847—UN—08FEB13

A—Sürgüler
B—Döner Elek Kapısı

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

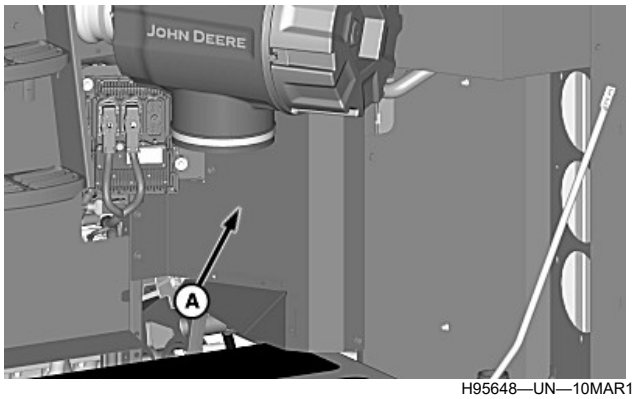
1. Kilitleri (A) çekin ve döner elek kapağını (B) açın.



H110003—UN—18MAR14

A—Somun (7 adet)
B—Kelepçeler
C—Hava Kanalı

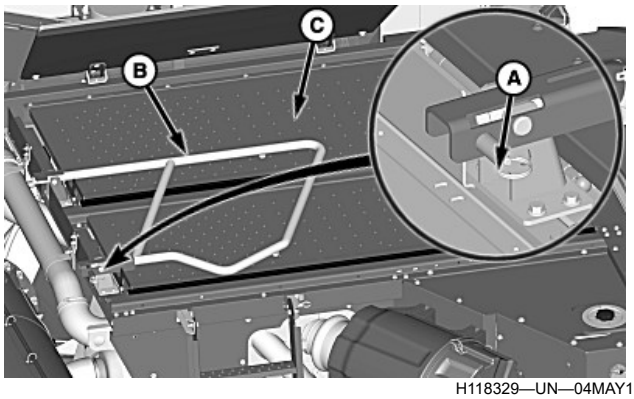
2. Somunları (A) sökün ve hortum kelepçelerini (B) gevşetin.
3. Hava kanalını (C) yoldan çekin.



H95648—UN—10MAR10

A—Koruma

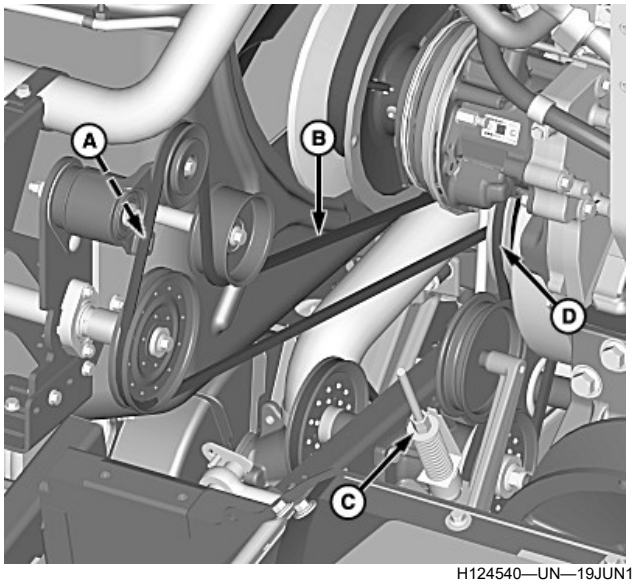
4. Koruyucuyu (A) sökün.



H118329—UN—04MAY16

A—Kilitleme Pimi
B—Tırabzan
C—Seperatör Erişim Kapağı

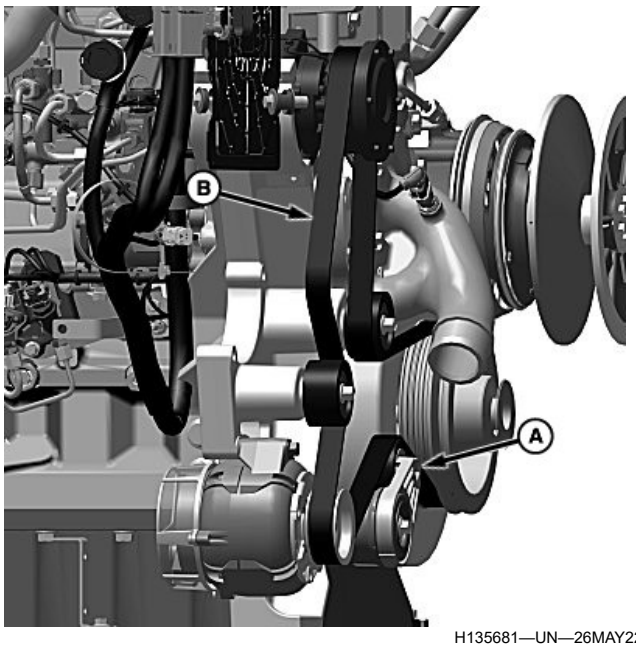
5. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.



H124540—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı
C—Somun (2 adet)
D—Vakumlu Fan Tahrik Kayışı

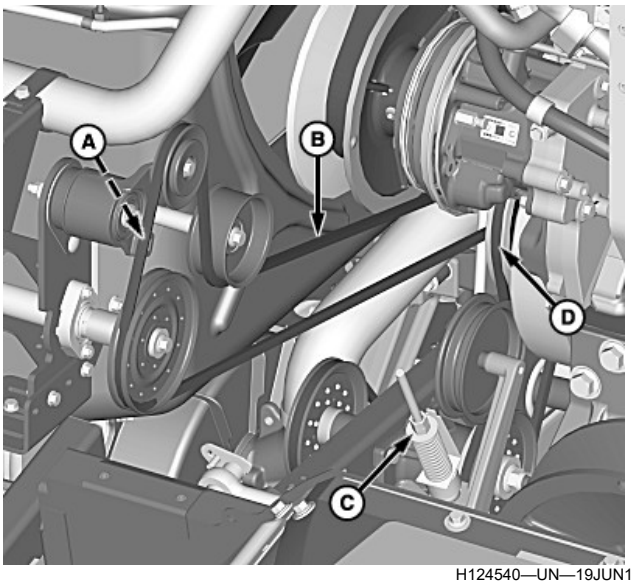
6. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
7. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.
8. Somunları (C) gevşetin ve vakumlu fan tahrik kayışını (D) sökün.



H135681—UN—26MAY22

A—Germe Kolu
B—Kayış

9. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
10. Kayışı (B) çıkarın ve sökmek için kayışı fan kanatlarının üzerinden alın.
11. Yedek kayışı fan kanatlarının üzerine takın.
12. Yedek kayışı takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.



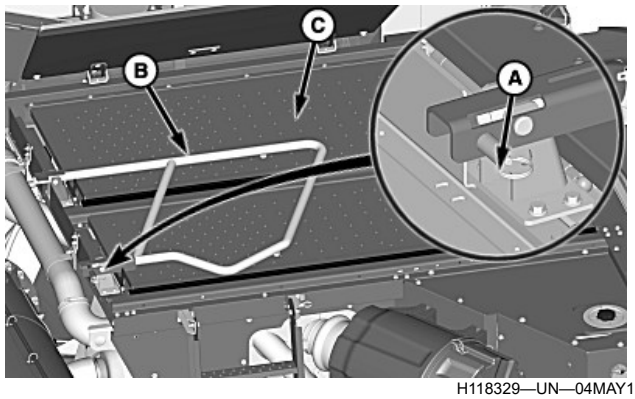
H124540—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı
C—Somun (2 adet)
D—Vakumlu Fan Tahrik Kayışı

13. Vakumlu fan tahrik kayışını (D) takın.
14. Rondela, gösterge ucu ile basamağın altı arasına gelene kadar somunları (C) sıkın.
15. Döner elek tahrik kayışını (B) takmak için germe kolundan (A) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
16. Seperatör erişim kapağını kapatın ve trabzanı indirin.
17. Önceden sökülmüş korumayı (arka taraf) ve hava kanalını takın.
18. Döner elek kapağını kapatın ve sürgüleyin.

mh69740,1653322835755-80-23MAY22

Döner Elek Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)

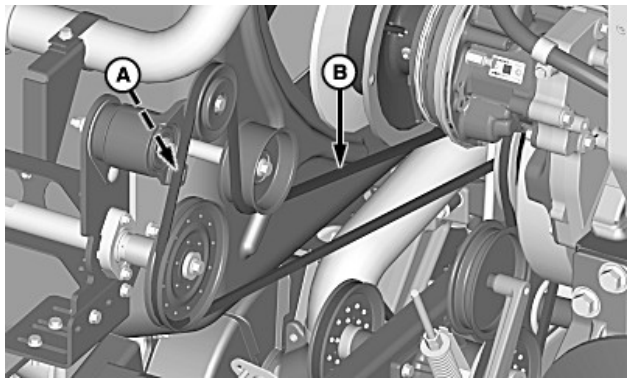


H118329—UN—04MAY16

A—Kilitleme Pimi
B—Trabzan
C—Seperatör Erişim Kapağı

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.



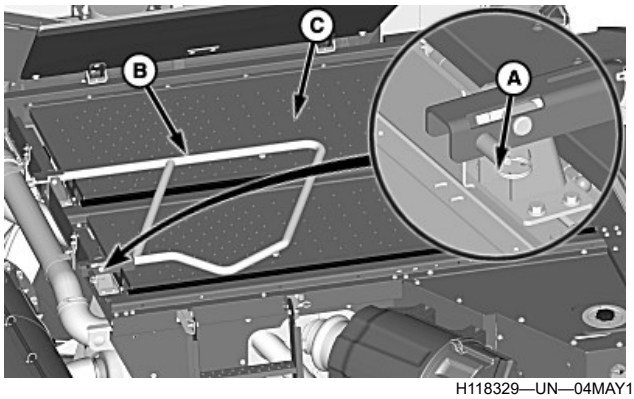
H124541—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı

2. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
3. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.
4. Yedek döner elek tahrik kayışını takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
5. Seperatör erişim kapağını kapatın ve trabzanı indirin.

OUO6075,00049DE-80-20JUN18

Vakumlu Fan Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)

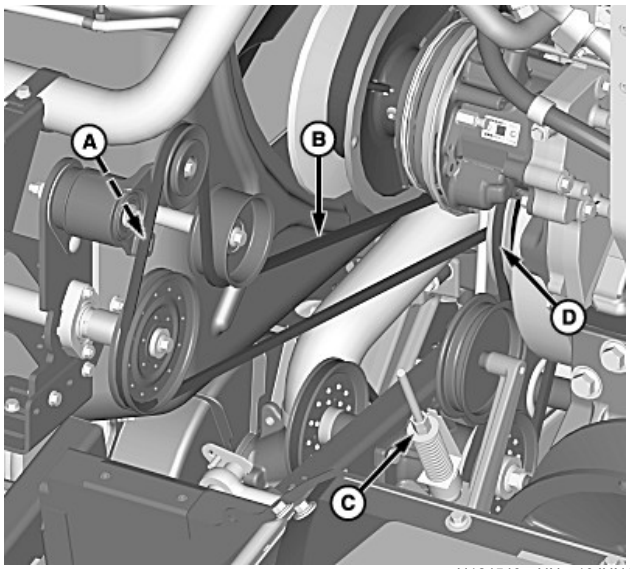


H118329—UN—04MAY16

A—Kilitleme Pimi
B—Trabzan
C—Seperatör Erişim Kapağı

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.



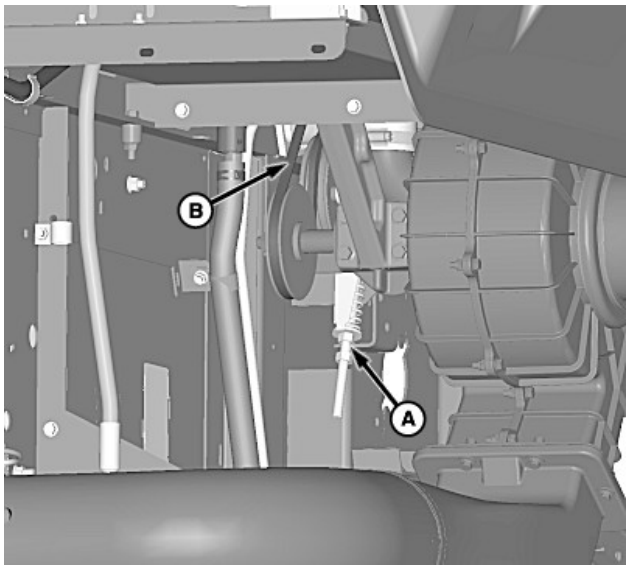
H124540—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı
C—Somun (2 tane)
D—Vakumlu Fan Tahrik Kayışı

2. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
3. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.
4. Somunları (C) gevşetin ve vakumlu fan tahrik kayışını (D) sökün.
5. Yedek vakumlu fan tahrik kayışını takın ve rondela, gösterge ucu ile basamağın altı arasında konumlandırılana kadar somunu sıkın.
6. Döner elek tahrik kayışını takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
7. Seperatör erişim kapağını kapatın ve trabzanı indirin.

OUO6075,00049DF-80-20JUN18

Vakumlu Fan Tahrikli Kayış—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)



H95667—UN—11MAR10

A—Somunlar
B—Vakumlu Fan Tahrikli Kayış

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

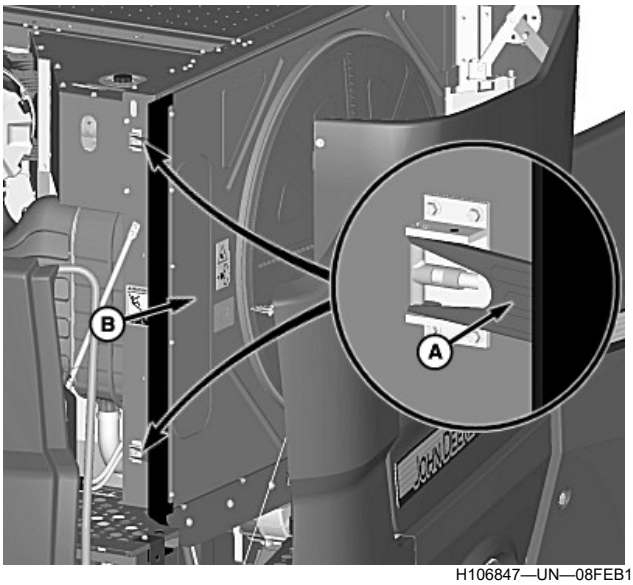
Somunları (A) gevşetin ve radyatörün altında bulunan vakumlu fan tahrikli kayışı (B) çıkarın.

Yedek vakumlu fan tahrikli kayışı takın.

Rondela, gösterge ucu ile basamağın altı arasına gelene kadar somunları sıkın.

OUO6075,0004814-80-14NOV17

Değişken Hızlı Fan Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)

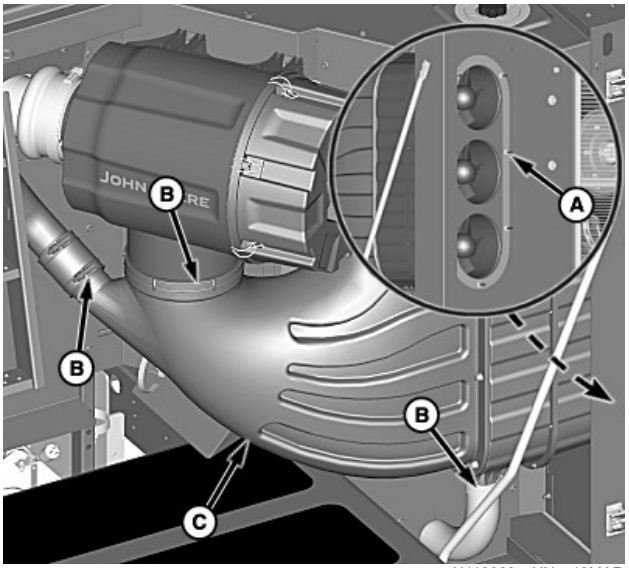


H106847—UN—08FEB13

A—Sürgüler
B—Döner Elek Kapağı

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

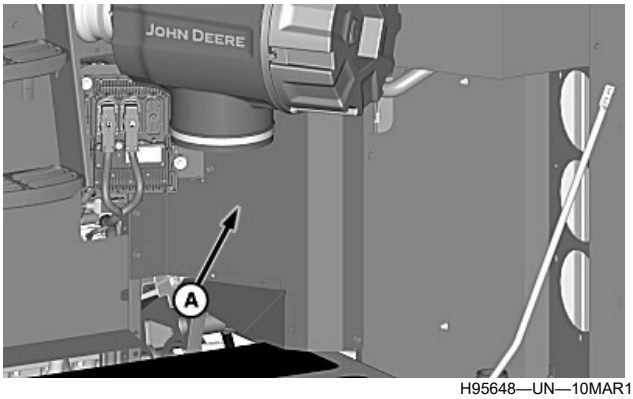
1. Kilitleri (A) çekin ve döner elek kapağını (B) açın.



H110003—UN—18MAR14

A—Somunlar (7 Adet)
B—Kelepçeler
C—Hava Kanalı

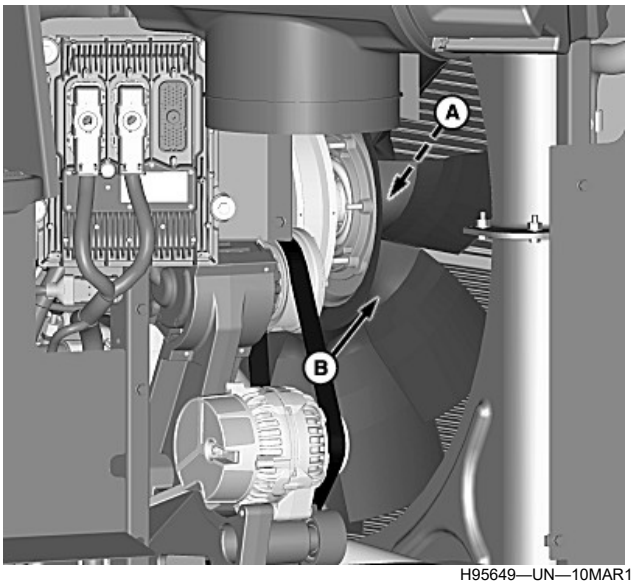
2. Somunları (A) sökün ve hortum kelepçelerini (B) gevşetin.
3. Hava kanalını (C) yoldan çekin.



H95648—UN—10MAR10

A—Koruma

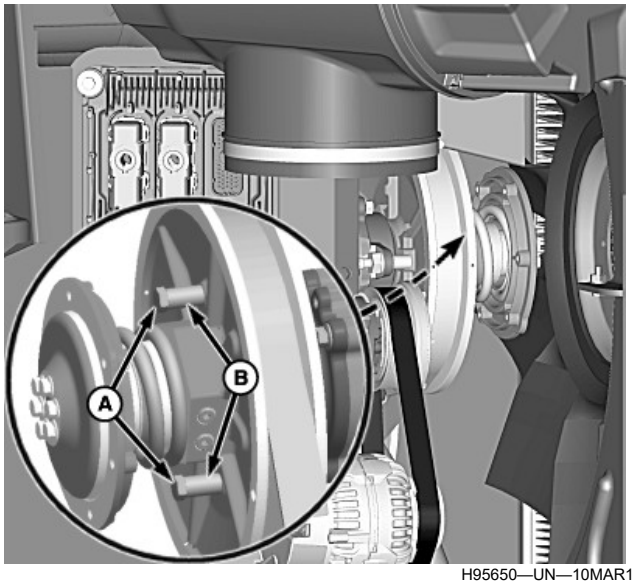
4. Koruyucuyu (A) sökün.



H95649—UN—10MAR10

A—Cıvatalar (6 Adet)
B—Fan Grubu

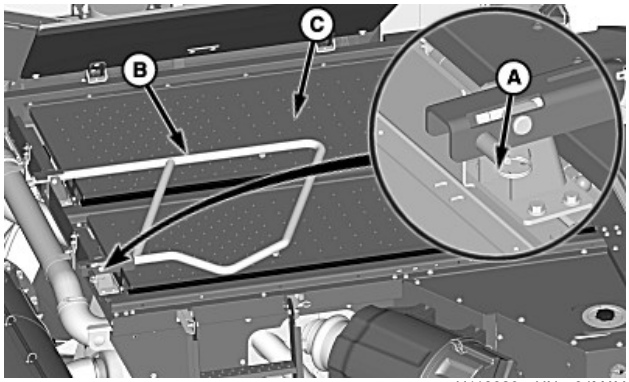
5. Fan grubundan (B) vidaları (A) çıkarın.
6. Fan grubunu yolun dışına koyun.



H95650—UN—10MAR10

A—Cıvatalar
B—Ara Parçalar

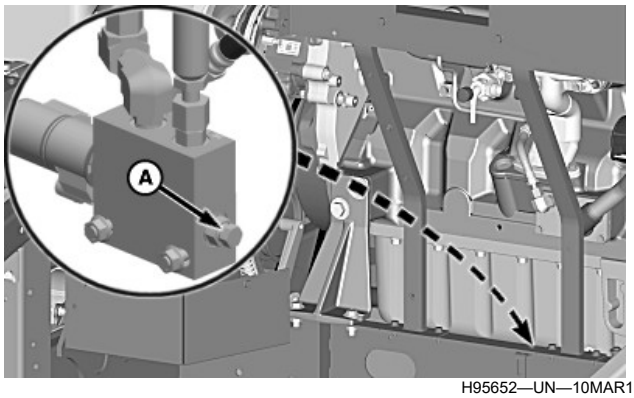
7. Montaj vidalarını (A) ve ara parçaları (B) sökün.
8. Yay tamamen sıkıştırılana kadar önceden çıkarılmış olan vidaları takın.



H118329—UN—04MAY16

A—Kilitleme Pimi
B—Trabzan
C—Seperatör Erişim Kapağı

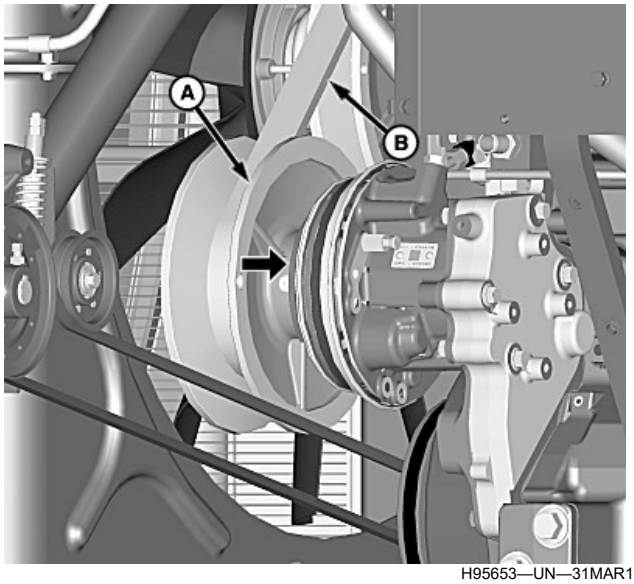
9. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.



H95652—UN—10MAR10

A—Hava Alma Vidası

10. Valfi destek rayının ön tarafına yerleştirin ve kasnaklardaki basıncı almak için hava alma vidasını (A) gevşetin.



H95653—UN—31MAR10

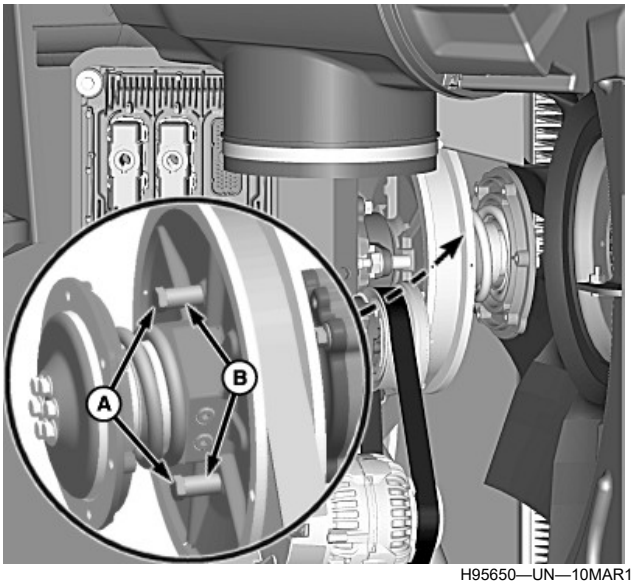
A—Kasnak
B—Değişken Hızlı Kayış

11. Hava alma vidası gevşekken tamamen açılana kadar kasnağı (A) motora doğru çekin.
12. Değişken hızlı kayışı (B) sökün.

NOT: Yedek değişken hızlı kayışı takmadan önce aşınma olup olmadığını anlamak için hava kompresörü kayışını (varsa) gözle kontrol edin. Gerekiyorsa hava kompresörü kayışını (varsa) değiştirin. Daha fazla bilgi için Hava Kompresörü Kayışı (Varsa)—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) başlığına bakın.

Değişken hızlı kayış, ilk olarak tahrik eden kasnak üzerine ve sonrasında tahrik edilen kasnak üzerine TAKILMALIDIR.

13. Yedek değişken hızlı kayışı takın.

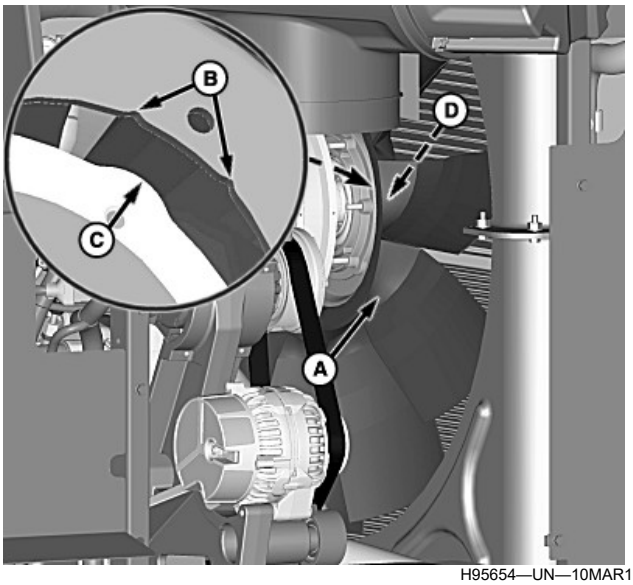


H95650—UN—10MAR10

A—Cıvatalar
B—Ara Parçalar

ÖNEMLİ: Değişken hızlı fanın hızının ayarlanabilmesi için yay sıkıştırılmamış OLMALIDIR.

14. Değişken hızlı kayış takıldığında cıvataları (A) sökerek yayın üzerindeki baskıyı ortadan kaldırın ve önceden çıkarılan ara parçaları (B) gösterildiği biçimde takın.



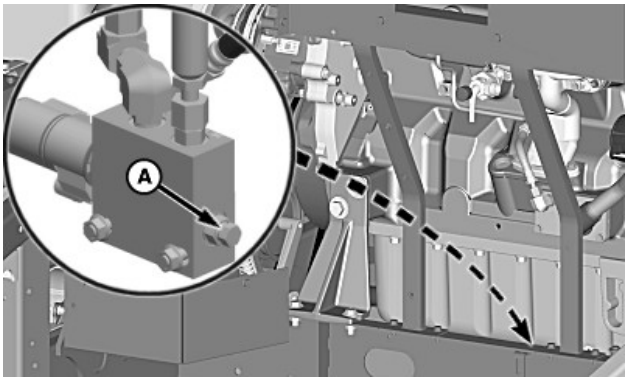
H95654—UN—10MAR10

A—Fan Grubu
B—İndeks İşaretleri
C—Topuz
D—Cıvatalar (6 Adet)

15. Fan grubunu (A), endeks işaretleri (B) topuzun (C) her iki tarafında olacak şekilde konumlayın.
16. Önceden çıkarılmış olan vidaları (D) takın. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Cıvatalar—Tork. . . . . 40·Nm (30 lb-ft)



H95652—UN—10MAR10

A—Hava Alma Vidası ve Somun

17. Destek rayının ön tarafındaki valfi bulun ve hava alma vidasını ve somunu (A) teknik özelliklere göre sıkın.

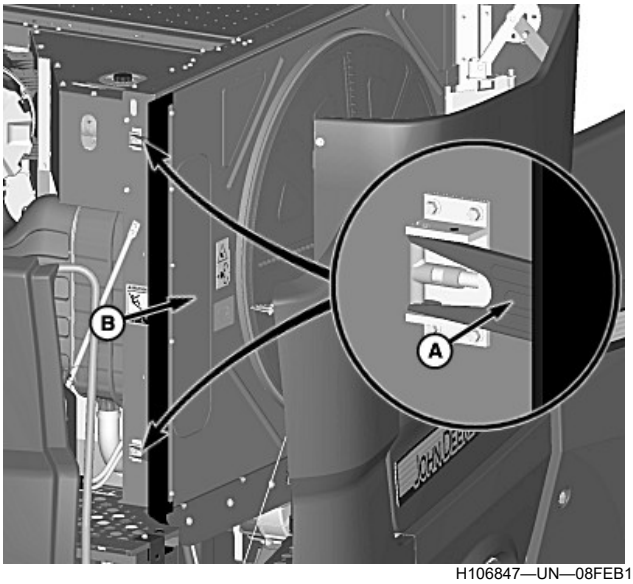
Teknik özellik belirtimi

Hava Alma Vidası ve Somun—Tork. . . . . 23·Nm (17 lb-ft)

18. Seperatör erişim kapağını kapatın ve trabzanı indirin.
19. Önceden sökülmüş korumayı (arka taraf) ve hava kanalını takın.
20. Döner elek kapağını kapatın ve kilitleyin.

OUO6075,0004815-80-14NOV17

Hava Kompresörü Kayışı (Varsa)—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)



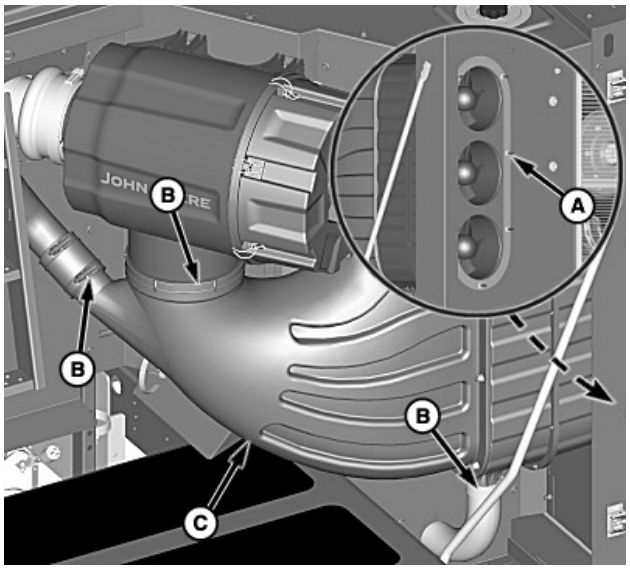
H106847—UN—08FEB13

A—Sürgüler

B—Döner Elek Kapağı

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

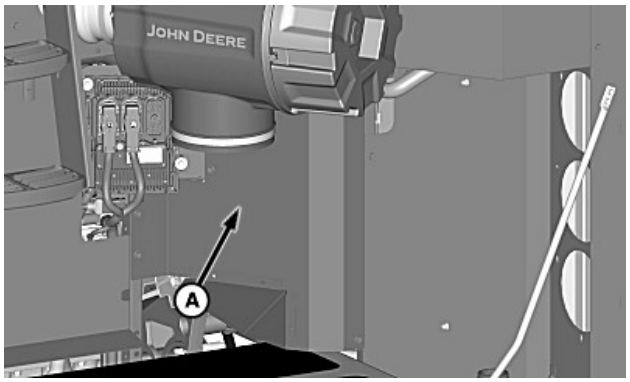
1. Kilitleri (A) çekin ve döner elek kapağını (B) açın.



H110003—UN—18MAR14

A—Somunlar (7 Adet)
B—Kelepçeler
C—Hava Kanalı

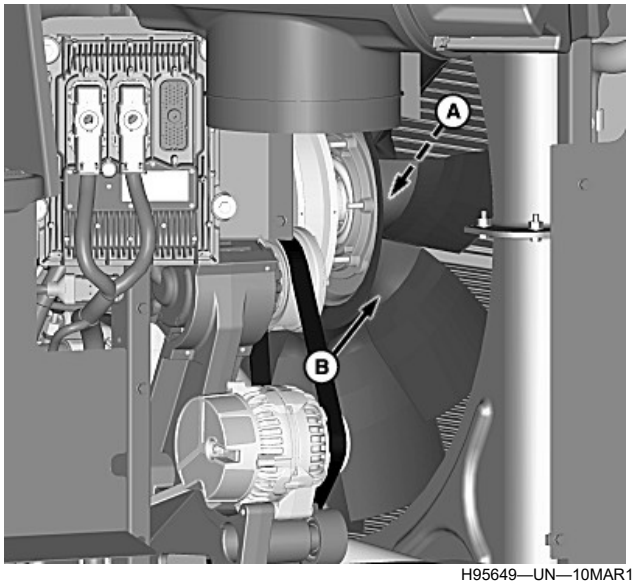
2. Somunları (A) sökün ve hortum kelepçelerini (B) gevşetin.
3. Hava kanalını (C) yoldan çekin.



H95648—UN—10MAR10

A—Koruma

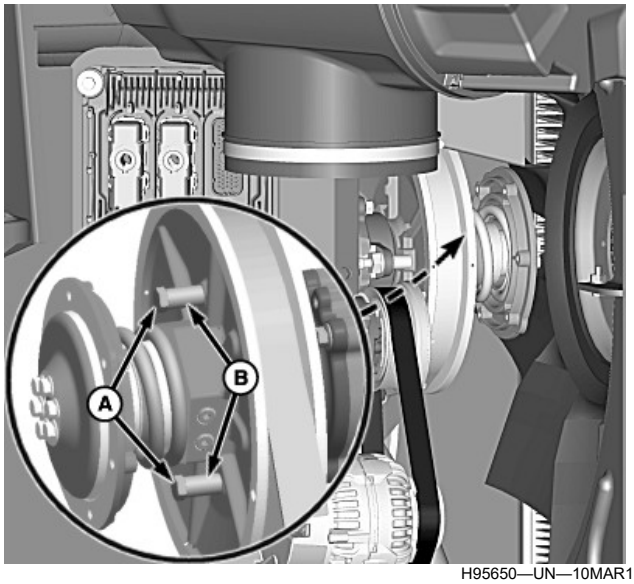
4. Koruyucuyu (A) sökün.



H95649—UN—10MAR10

A—Cıvatalar (6 Adet)
B—Fan Grubu

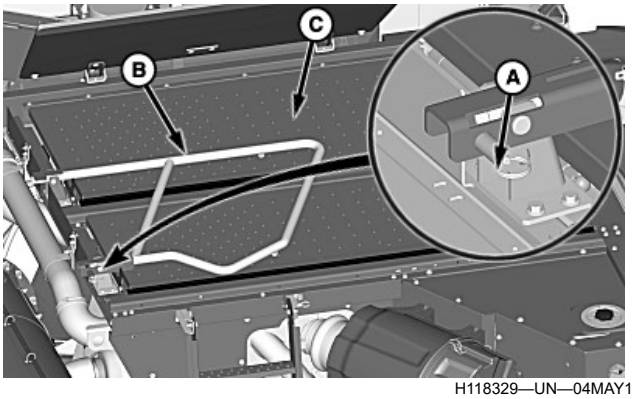
5. Fan grubundan (B) vidaları (A) çıkarın.
6. Fan grubunu yolun dışına koyun.



H95650—UN—10MAR10

A—Cıvatalar
B—Ara Parçalar

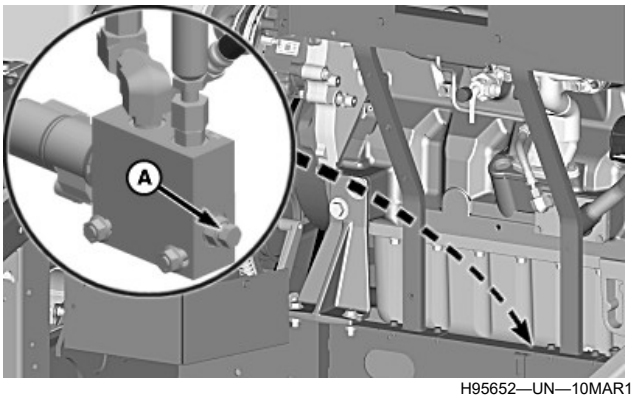
7. Montaj vidalarını (A) ve ara parçaları (B) sökün.
8. Yay tamamen sıkıştırılana kadar önceden çıkarılmış olan vidaları takın.



H118329—UN—04MAY16

A—Kilitleme Pimi
B—Trabzan
C—Seperatör Erişim Kapağı

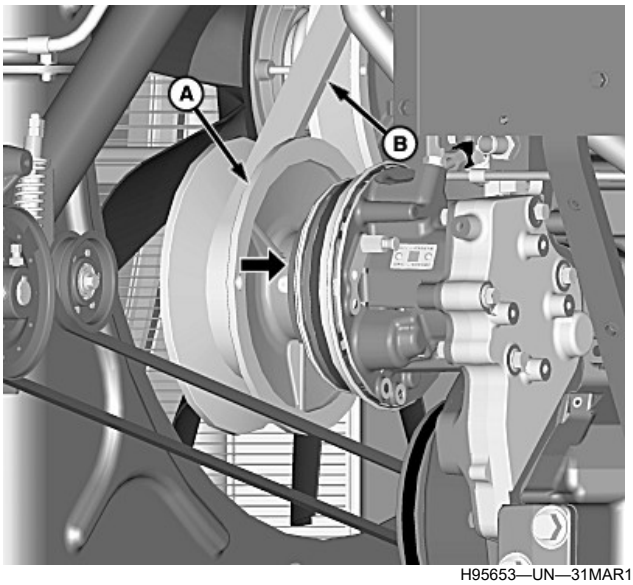
9. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.



H95652—UN—10MAR10

A—Hava Alma Vidası

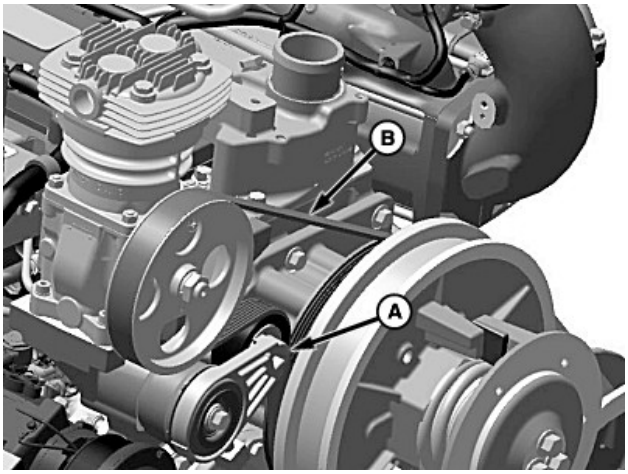
10. Valfi destek rayının ön tarafına yerleştirin ve kasnaklardaki basıncı almak için hava alma vidasını (A) gevşetin.



H95653—UN—31MAR10

A—Kasnak
B—Değişken Hızlı Kayış

11. Hava alma vidası gevşekken tamamen açılana kadar kasnağı (A) motora doğru çekin.
12. Değişken hızlı kayışı (B) sökün.



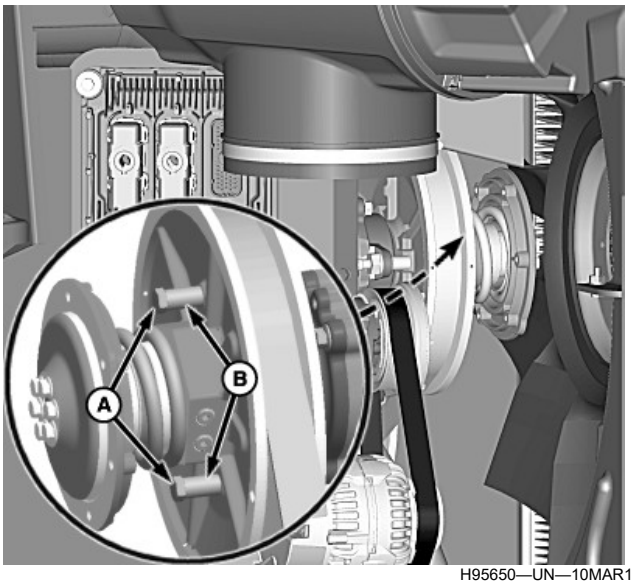
H113087—UN—02MAR15

A—Germe Kolu
B—Hava Kompresörü Kayışı

13. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
14. Hava kompresörü kayışını (B) çıkarın.
15. Yedek hava kompresörü kayışını takın.

NOT: Kayış ilk olarak tahrik eden kasnak üzerine ve sonrasında tahrik edilen kasnak üzerine TAKILMALIDIR.

16. Değişken hızlı kayışı takın.

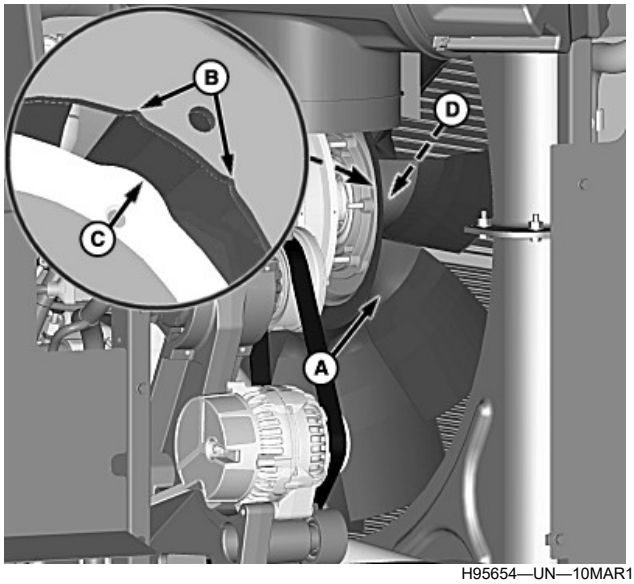


H95650—UN—10MAR10

A—Cıvatalar
B—Ara Parçalar

ÖNEMLİ: Değişken hızlı fanın hızının ayarlanabilmesi için yay sıkıştırılmamış OLMALIDIR.

17. Değişken hızlı kayış takıldığında cıvataları (A) sökerek yayın üzerindeki baskıyı ortadan kaldırın ve önceden çıkarılan ara parçaları (B) gösterildiği biçimde takın.



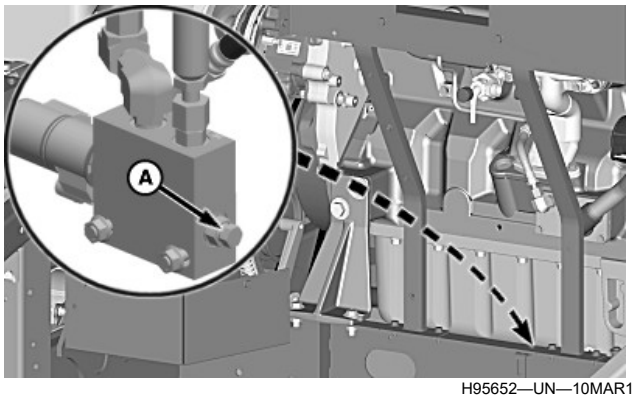
H95654—UN—10MAR10

A—Fan Grubu
B—İndeks İşaretleri
C—Topuz
D—Cıvatalar (6 Adet)

18. Fan grubunu (A), endeks işaretleri (B) topuzun (C) her iki tarafında olacak şekilde konumlayın.
19. Önceden çıkarılmış olan vidaları (D) takın. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Cıvatalar—Tork. . . . . 40·Nm (30 lb-ft)



H95652—UN—10MAR10

A—Hava Alma Vidası ve Somun

20. Destek rayının ön tarafındaki valfi bulun ve hava alma vidasını ve somunu (A) teknik özelliklere göre sıkın.

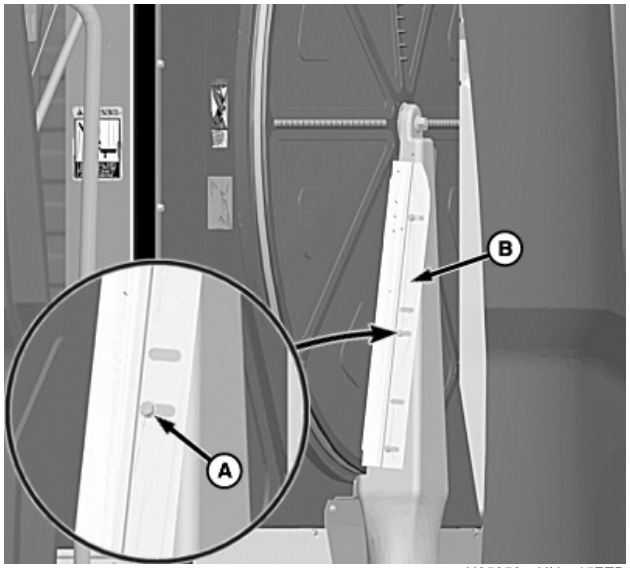
Teknik özellik belirtimi

Hava Alma Vidası ve Somun—Tork. . . . . 23·Nm (17 lb-ft)

21. Seperatör erişim kapağını kapatın ve trabzanı indirin.
22. Önceden sökülmüş korumayı (arka taraf) ve hava kanalını takın.
23. Döner elek kapağını kapatın ve kilitleyin.

OUO6075,0004816-80-14NOV17

Döner Elek Fırçası—Ayarlanması



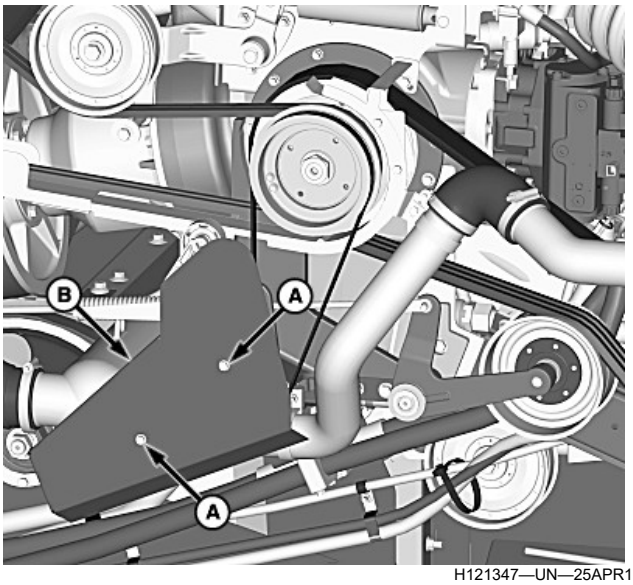
H95350—UN—15FEB10

A—Başlıklı Vidalar
B—Fırça

İmbus cıvataları (A) gevşetin ve ekin birikintilerini çıkartmak için ihtiyaç duyulan şekilde fırçayı (B) ayarlayın.

OUO6075,00005A0-80-16FEB10

Motor Atık Yönetimi Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)

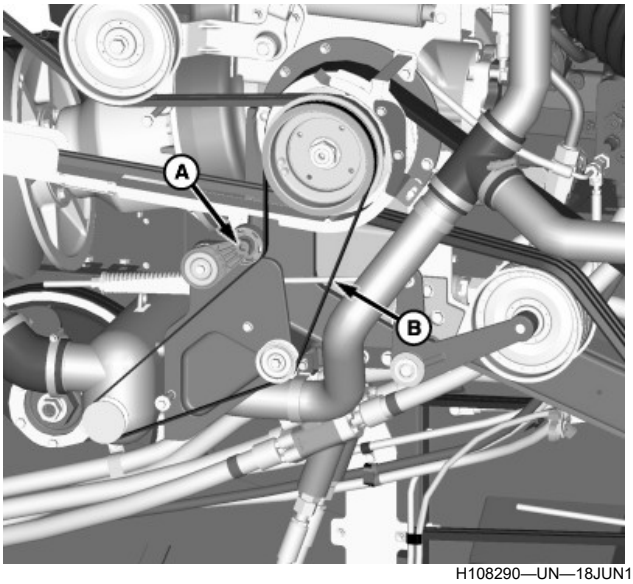


H121347—UN—25APR17

A—Cıvatalar
B—Koruma

⚠ DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Cıvataları (A) ve korumayı (B) sökün.



H108290—UN—18JUN13

A—Germe Kolu
B—Motor Atık Yönetimi Kayışı

Motor atık yönetimi kayışını (B) çıkarmak amacıyla germe kolundaki (A) gerginliği boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.

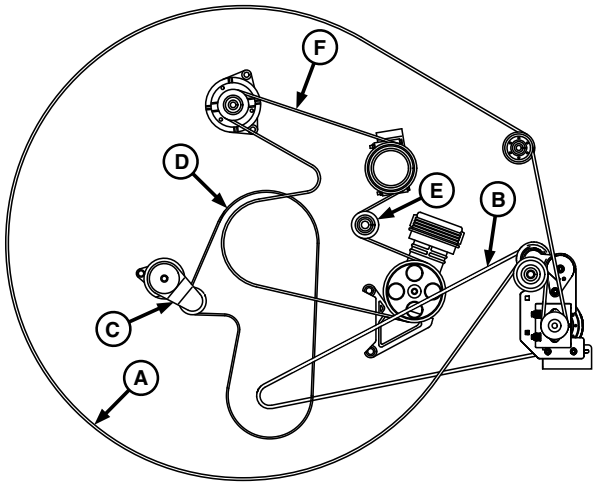
Kayışı çıkarın ve yedek kayışı ters işlem sırası ile takın.

Kayışı takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.

Korumayı takın ve cıvatalarla tutturun.

OUO6075,0004817-80-14NOV17

Motor Kayışı—Yönlendirme (Tier 2/Stage II)

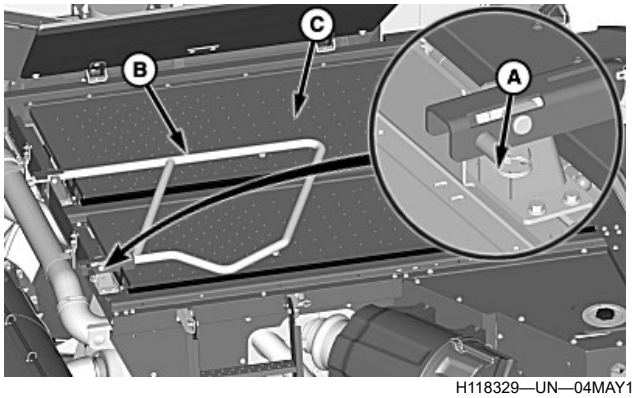


H124554—UN—21JUN18

A—Kayış, Döner Elek (Tahrikli)
B—Kayış, Döner Elek (Tahrik)
C—Gergi, Fan
D—Kayış, Fan
E—Gergi, Aksesuar
F—Kayış, Aksesuar ve Hava Kompresörü (Varsa)

OUO6075,00049F0-80-20JUN18

Motor Aksesuarı/Hava Kompresörü (Varsa) Kayışı—Değiştirme (Tier 2/Stage II)

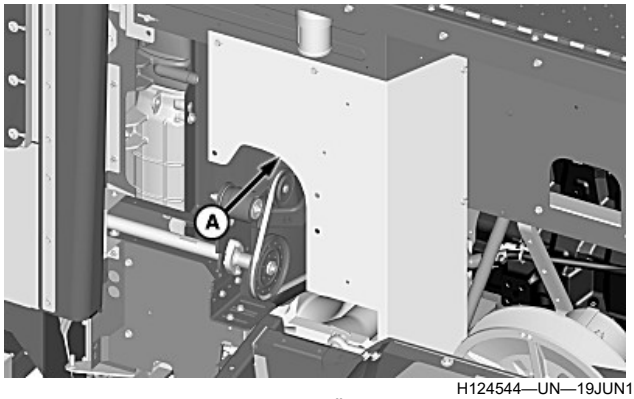


H118329—UN—04MAY16

A—Kilitleme Pimi
B—Trabzan
C—Seperatör Erişim Kapağı

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.

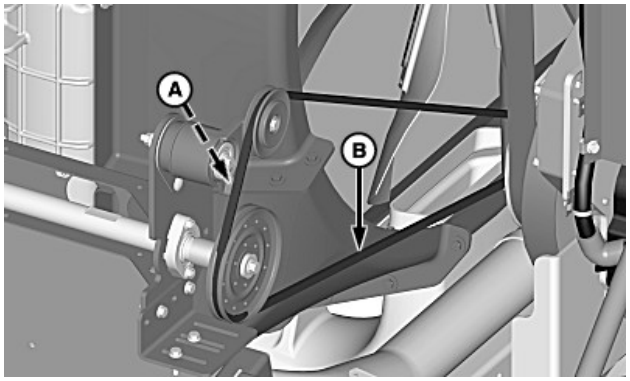


H124544—UN—19JUN18

Motorun Ön Tarafı

A—Koruma

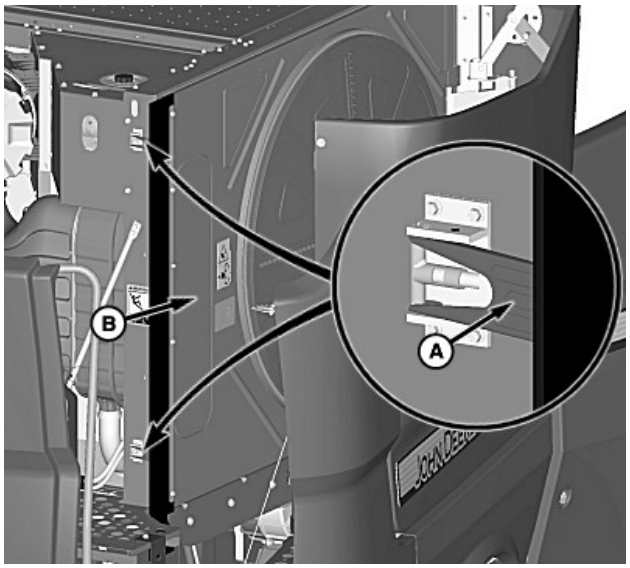
2. Korumayı (A) sökün.



H124545—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı

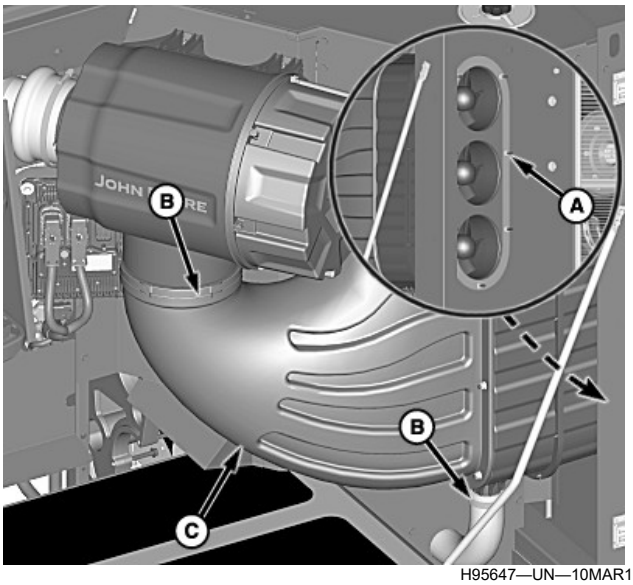
3. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
4. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.



H106847—UN—08FEB13

A—Sürgüler
B—Döner Elek Kapağı

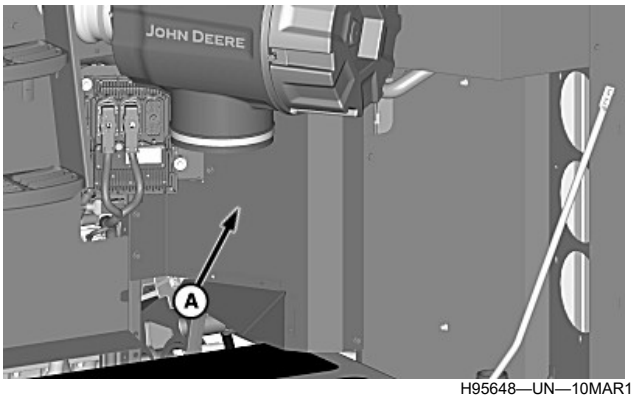
5. Kilitleri (A) çekin ve döner elek kapağını (B) açın.



H95647—UN—10MAR10

A—Somun (7 adet)
B—Kelepçeler
C—Hava Kanalı

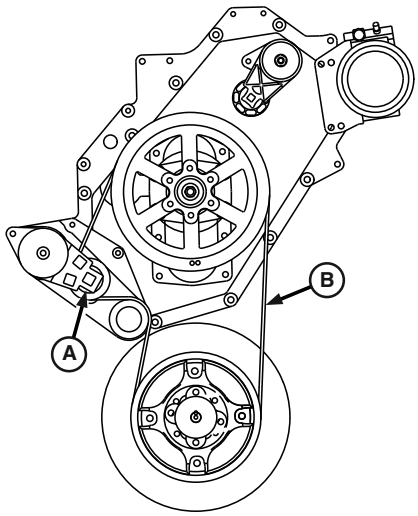
6. Somunları (A) sökün ve hortum kelepçelerini (B) gevşetin.
7. Hava kanalını (C) yoldan çekin.



H95648—UN—10MAR10

A—Koruma

8. Korumayı (A) sökün.

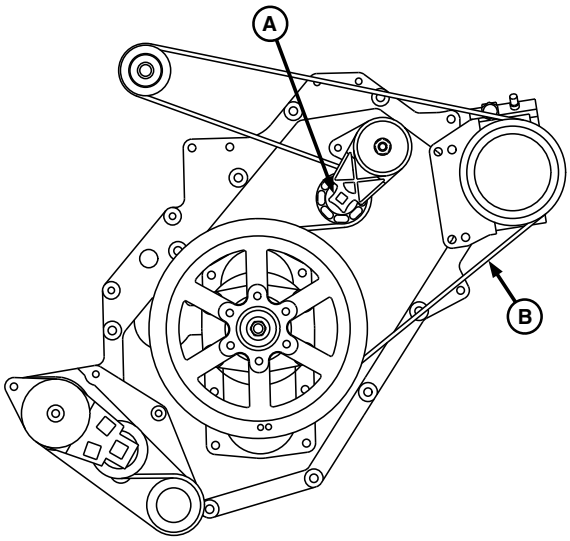


H71844—UN—25APR02

Fan Kayışının Yönlendirilmesi

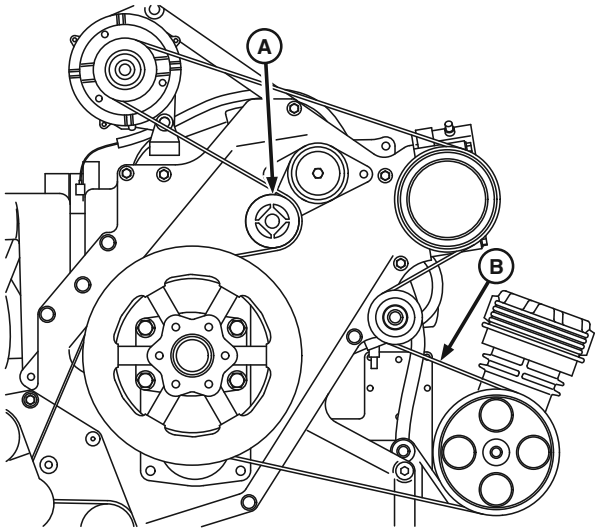
A—Germe Kolu
B—Fan Kayışı

9. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
10. Kayışı (B) çıkarın ve sökmek için kayışı fan kanatlarının üzerinden alın.



H82475—UN—17FEB05

Aksesuar Kayışını Yönlendirme, Hava Kompresörü Olmadan

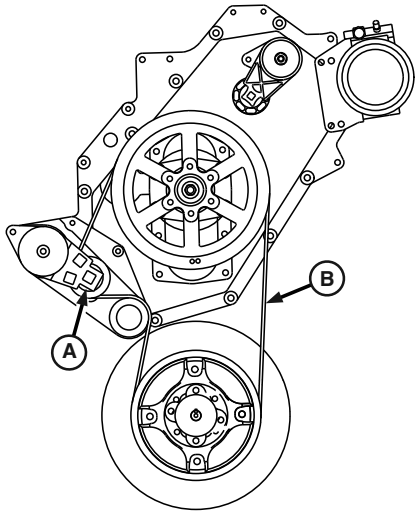


H113080—UN—02MAR15

Aksesuar Kayışı Yönlendirme, Hava Kompresörü İle

A—Germe Kolu
B—Aksesuar Kayışı

11. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
12. Kayışı (B) çıkarın ve sökmek için kayışı fan kanatlarının üzerinden alın.
13. Yedek kayışı fan kanatlarının üzerine takın.
14. Yedek kayışı takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.

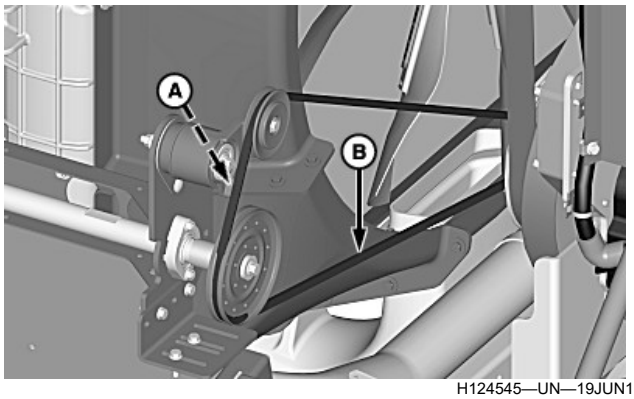


H71844—UN—25APR02

Fan Kayışının Yönlendirilmesi

A—Germe Kolu
B—Fan Kayışı

15. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
16. Önceden sökülen kayışı (B) takın ve kayışı fan üzerine alın.



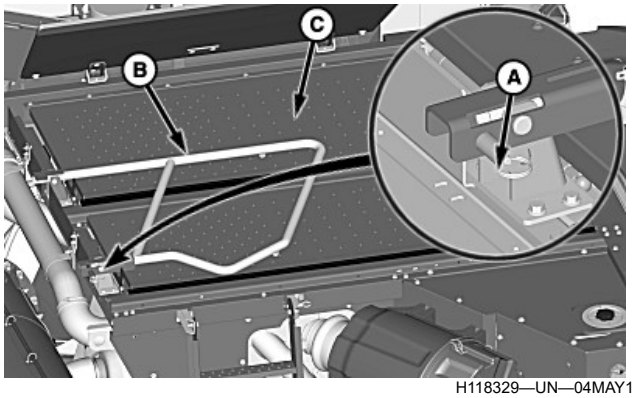
H124545—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı

17. Döner elek tahrik kayışını (B) takmak için germe kolundan (A) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
18. Önceden sökülmüş korumayı takın (ön taraf).
19. Separatör erişim kapağını kapatın ve tırabzanı alçaltın.
20. Önceden sökülmüş korumayı (arka taraf) ve hava kanalını takın.
21. Döner elek kapağını kapatın ve kilitleyin.

OUO6075,00049E8-80-20JUN18

Fan Tahrik Kayışı—Değiştirme (Tier 2/Stage II)

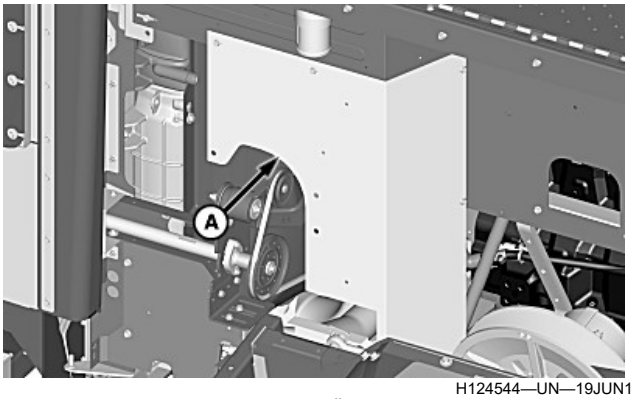


H118329—UN—04MAY16

A—Kilitleme Pimi
B—Trabzan
C—Seperatör Erişim Kapağı

⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.

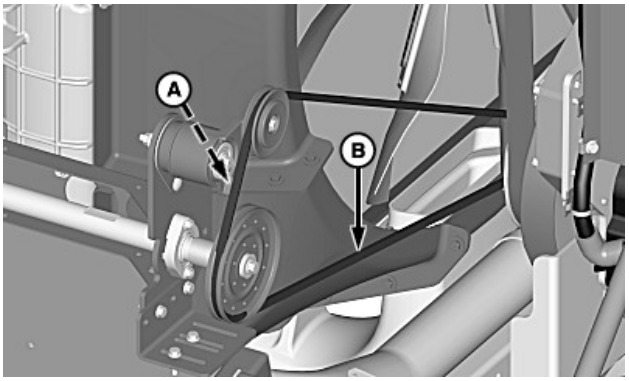


H124544—UN—19JUN18

Motorun Ön Tarafı

A—Koruma

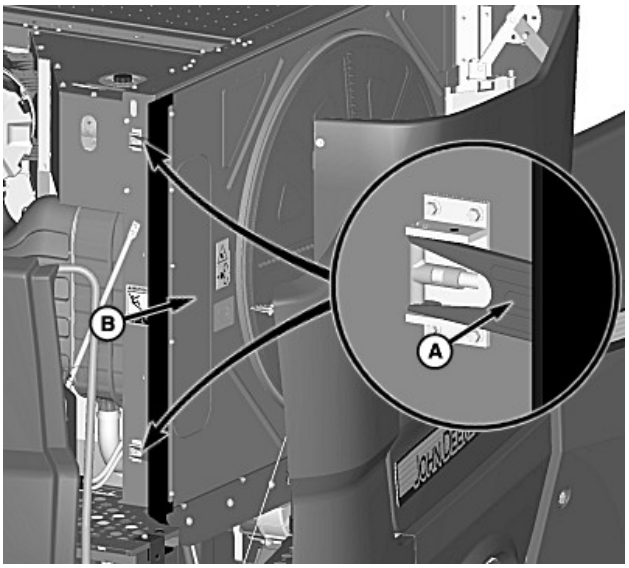
2. Korumayı (A) sökün.



H124545—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı

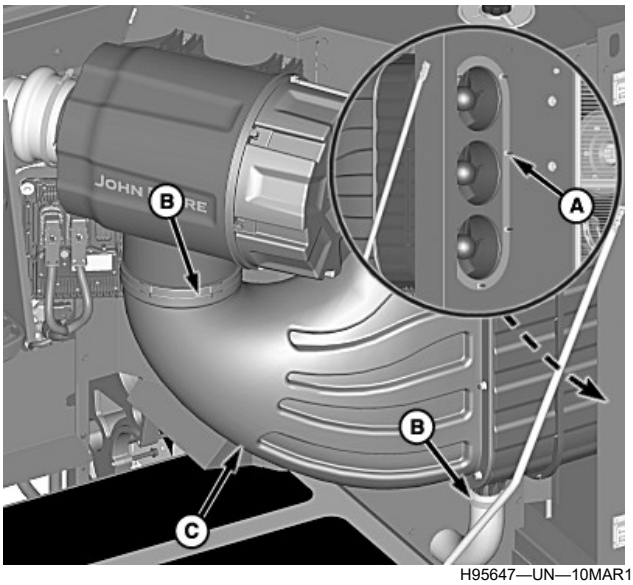
3. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
4. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.



H106847—UN—08FEB13

A—Sürgüler
B—Döner Elek Kapağı

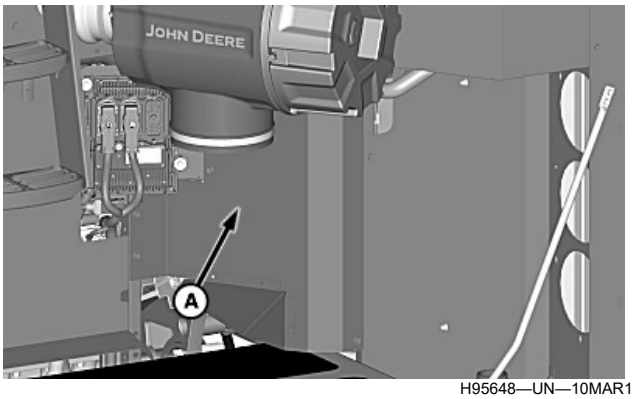
5. Kilitleri (A) çekin ve döner elek kapağını (B) açın.



H95647—UN—10MAR10

A—Somun (7 adet)
B—Kelepçeler
C—Hava Kanalı

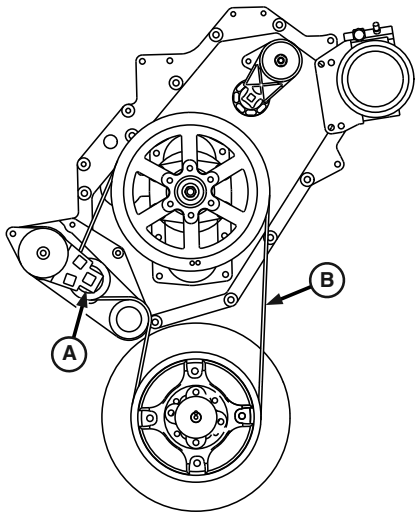
6. Somunları (A) sökün ve hortum kelepçelerini (B) gevşetin.
7. Hava kanalını (C) yoldan çekin.



H95648—UN—10MAR10

A—Koruma

8. Korumayı (A) sökün.

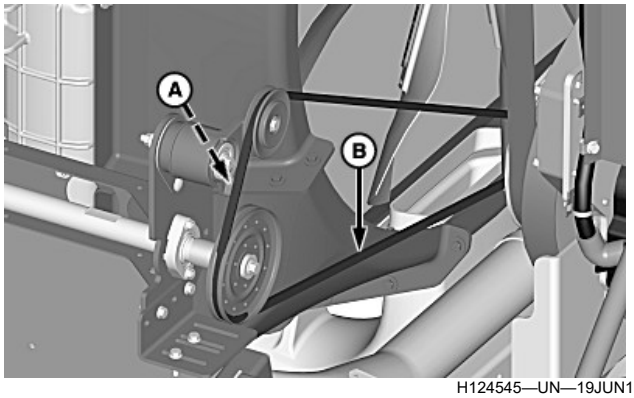


H71844—UN—25APR02

Fan Kayışının Yönlendirilmesi

A—Germe Kolu
B—Fan Kayışı

9. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
10. Kayışı (B) çıkarın ve sökmek için kayışı fan kanatlarının üzerinden alın.
11. Yedek kayışı fan kanatlarının üzerine takın.
12. Yedek kayışı takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.



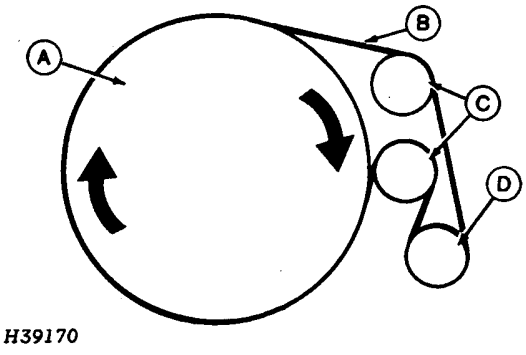
H124545—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı

13. Döner elek tahrik kayışını (B) takmak için germe kolundan (A) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
14. Önceden sökülmüş korumayı takın (ön taraf).
15. Separatör erişim kapağını kapatın ve tırabzanı alçaltın.
16. Önceden sökülmüş korumayı (arka taraf) ve hava kanalını takın.
17. Döner elek kapağını kapatın ve kilitleyin.

OUO6075,00049E9-80-20JUN18

Döner Elek Kayışı—Yönlendirilmesi

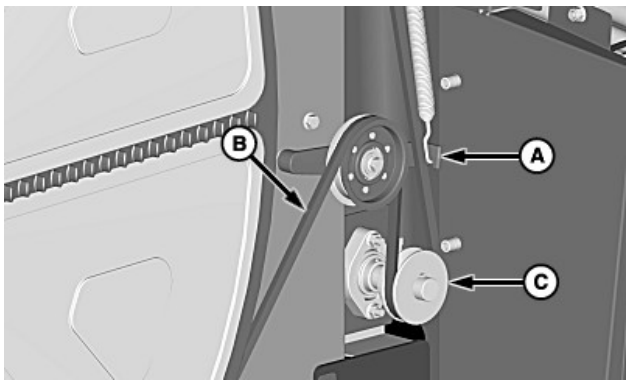


H39170—UN—11OCT88

A—Döner Elek
B—Kayış
C—Kılavuz Kasnaklar
D—Tahrik Kasnağı

OUO6075,00006CE-80-05MAR10

Döner Elek Kayışı—Değiştirilmesi



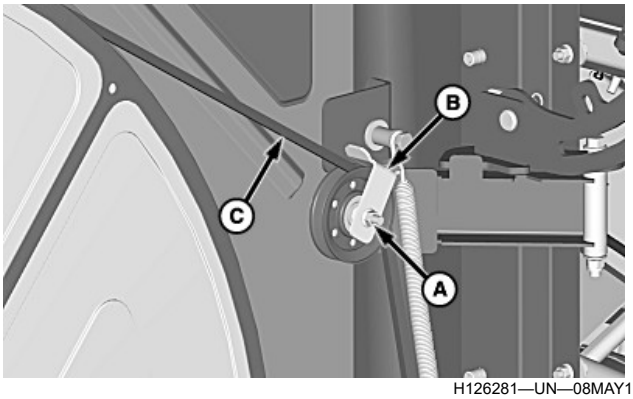
H126280—UN—08MAY19

A—Gerdirici Kolu
B—Döner Elek Kayışı
C—Kasnak

DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Yaralanmaları önleyin. Kayış gerilim altında. Kayış çıkarıldığında gerdirici kolunu yavaşça serbest bırakın.

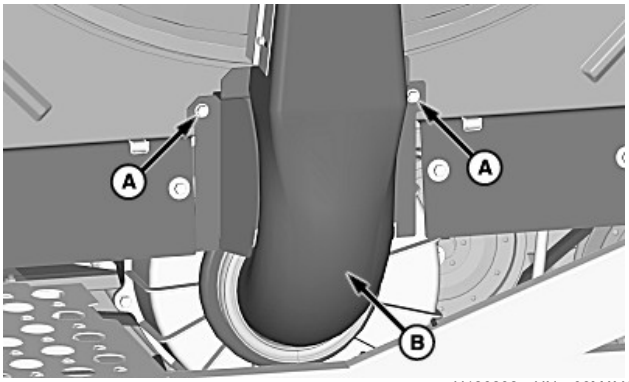
1. Gerdirici kolu (A) aşağı doğru itin ve döner elek kayışındaki (B) gerginliği boşaltın.
2. Döner elek kayışını kasnaktan (C) çıkarın ve kol ile yay gerginliğini yavaşça serbest bırakın.



H126281—UN—08MAY19

A—Somun
B—Kayış Tuzağı
C—Döner Elek Kayışı

3. Somunu (A) ve kayış tuzağını (B) çıkarın.
4. Döner elek kayışını (C) sökün.



H126282—UN—08MAY19

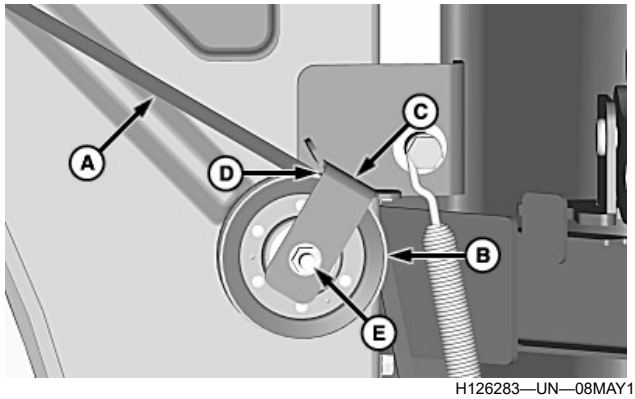
A—Cıvata ve Somun (2 adet)
B—Vakum Kanalı

NOT: Somunlara içeriden erişmek için döner elek kapağı açılmalıdır.

5. Cıvataları ve somunları (A) sökün.
6. Vakum kanalını (B) döner elek kapağından çekin ve döner elek kayışını çıkarın.
7. Vakum kanalını döner elek kapağından çekin ve yedek döner elek kayışını takın.
8. Cıvataları ve somunları takın.

ÖNEMLİ: Hasarı önlemek için döner eleğin, vakum kanalı tırmık çubuğundaki kertikleri temizlediğini doğrulayın. Vakum kanalını gerektiği gibi ayarlayın.

9. Döner elek kapağını kapatın.



H126283—UN—08MAY19

A—Döner Elek Kayışı
B—Kasnak
C—Kayış Tuzağı
D—Boşluk
E—Somun

10. Döner elek kayışını (A) gösterildiği şekilde kasnağın etrafına takın.

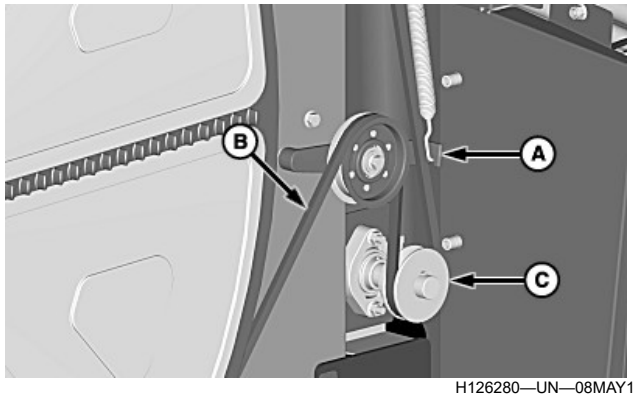
ÖNEMLİ: Hasarı önlemek için kayış tuzağının döner elek kayışına paralel olduğundan emin olun.

11. Kayış tuzağını (C) takın ve belirtilen boşluğa (D) ayarlayın.

Teknik özellik belirtimi

Kayış Tuzağı—Boşluk. . . . . 4 mm (5/32 inç)

12. Kayış tuzağının hareket etmediğinden emin olarak somunu (E) takın ve sıkın.



H126280—UN—08MAY19

A—Gerdirici Kolu
B—Döner Elek Kayışı
C—Kasnak

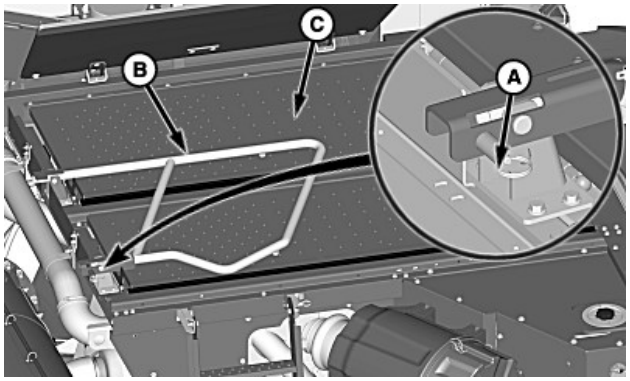
DİKKAT: Yaralanmaları önleyin. Kayış gerilim altında. Kayış takıldığında gerdirici kolunu yavaşça serbest bırakın.

13. Gerdirici kolu (A) aşağı doğru itin ve döner elek kayışındaki (B) gerginliği boşaltın.
14. Döner elek kayışını gösterildiği şekilde kasnağın (C)

etrafına takın ve kol ile yay gerginliğini yavaşça serbest bırakın.

OUO6075,0004B91-80-30MAY19

Döner Elek Tahrik Kayışı—Değiştirme (Tier 2/Stage II)

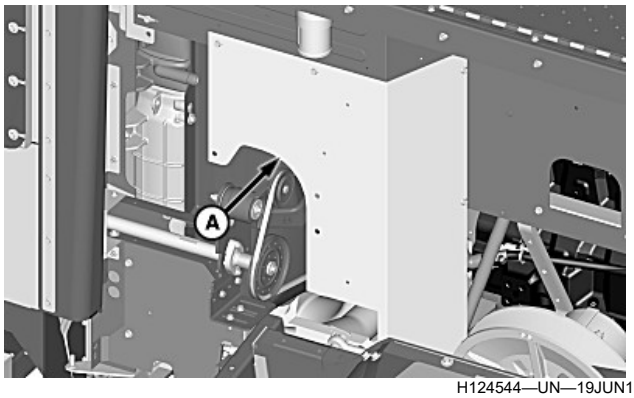


H118329—UN—04MAY16

A—Kilitleme Pimi
B—Trabzan
C—Seperatör Erişim Kapağı

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.

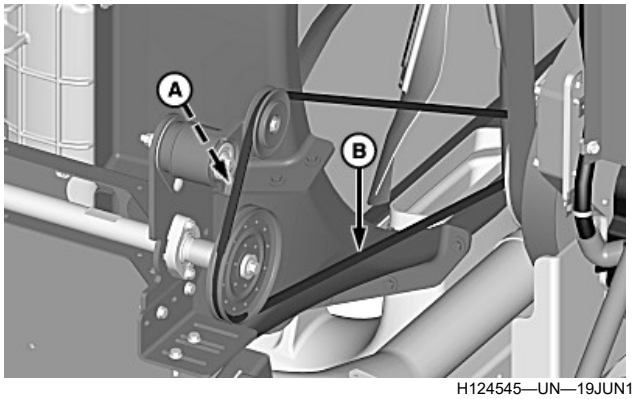


H124544—UN—19JUN18

Motorun Ön Tarafı

A—Koruma

2. Korumayı (A) sökün.



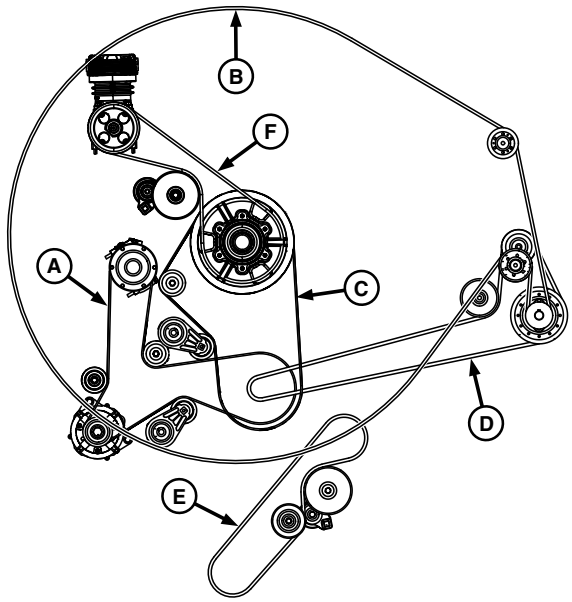
H124545—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı

3. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
4. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.
5. Yedek döner elek tahrik kayışını takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
6. Önceden sökülen korumayı takın, separatör erişim kapağını kapatın ve trabzanı alçaltın.

OUO6075,00049EA-80-20JUN18

Motor Kayışı - Yönlendirme (Final Tier 4/ Stage V)

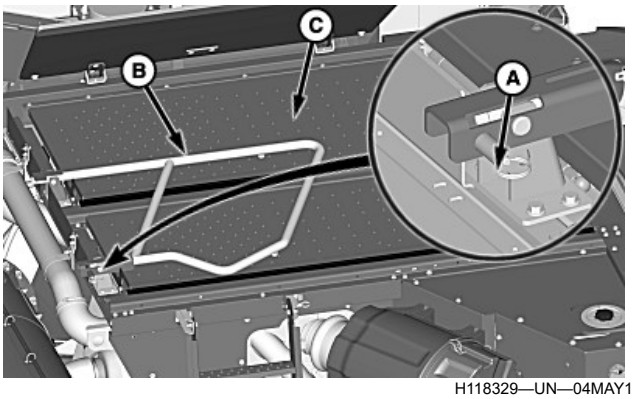


H135673—UN—10JUN22

A—İklimlendirme Kompresörü, Alternatör Kayışı
B—Döner Elek Tahrik Kayışı, Süzgeç Tarafı
C—Fan Tahrik Kayışı
D—Döner Elek Tahrik Kayışı, Motor Tarafı
E—Vakumlu Fan Tahrik Kayışı
F—Hava Kompresörü Kayışı (Varsa)

mh69740,1653050856636-80-20MAY22

İklimlendirme Kompresörü/Alternatör Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)

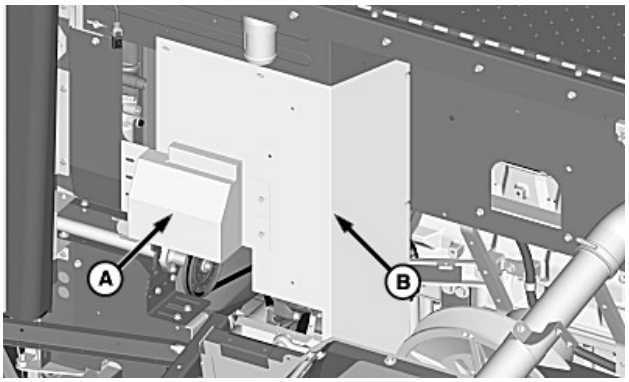


H118329—UN—04MAY16

A—Kilitleme Pimi
B—Tırabzan
C—Seperatör Erişim Kapağı

⚠ DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.

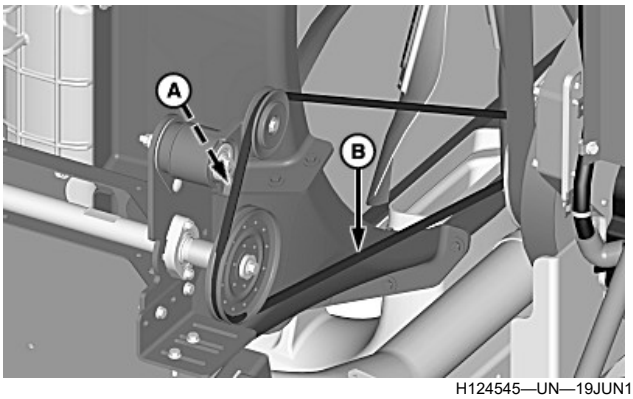


H124542—UN—19JUN18

Motorun Ön Tarafı

A—Koruma
B—Koruma

2. Korumaları (A ve B) çıkarın.

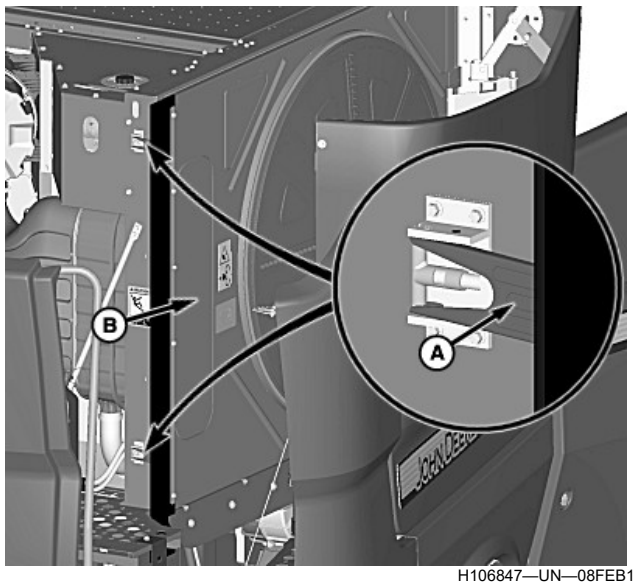


H124545—UN—19JUN18

A—Germe Kolu

B—Döner Elek Tahrik Kayışı

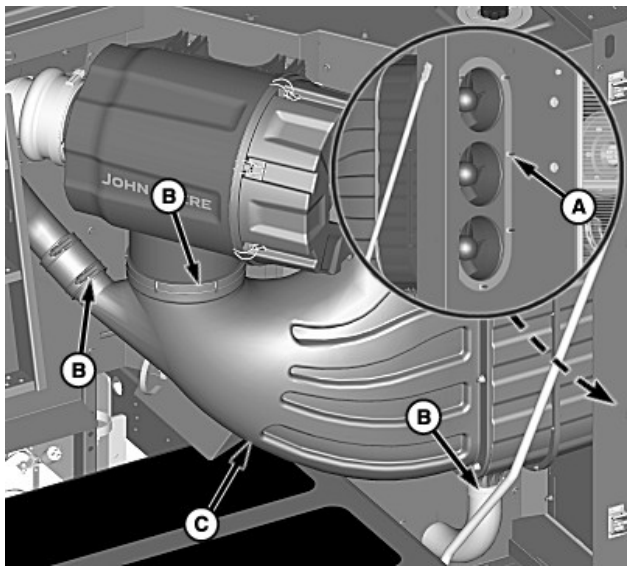
3. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
4. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.



H106847—UN—08FEB13

A—Sürgüler
B—Döner Elek Kapısı

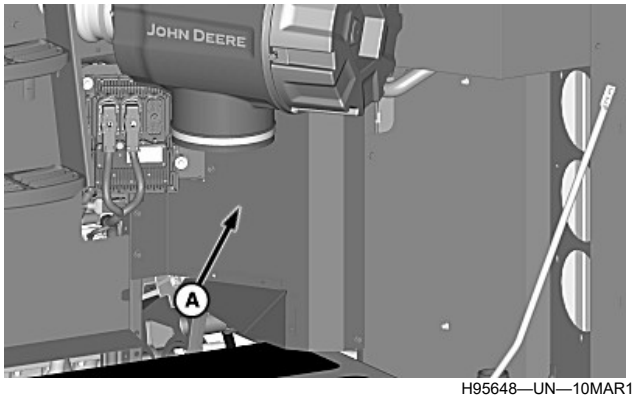
5. Kilitleri (A) çekin ve döner elek kapağını (B) açın.



H110003—UN—18MAR14

A—Somun (7 adet)
B—Kelepçeler
C—Hava Kanalı

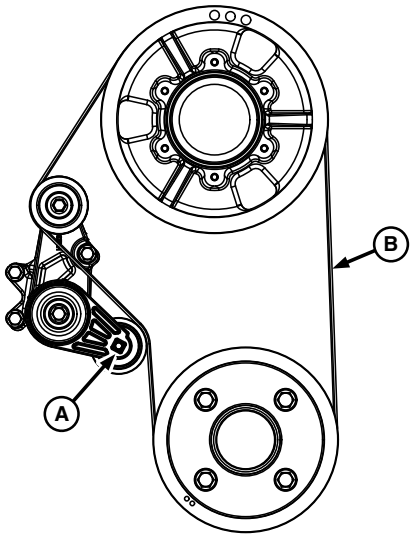
6. Somunları (A) sökün ve hortum kelepçelerini (B) gevşetin.
7. Hava kanalını (C) yoldan çekin.



H95648—UN—10MAR10

A—Koruma

8. Koruyucuyu (A) sökün.

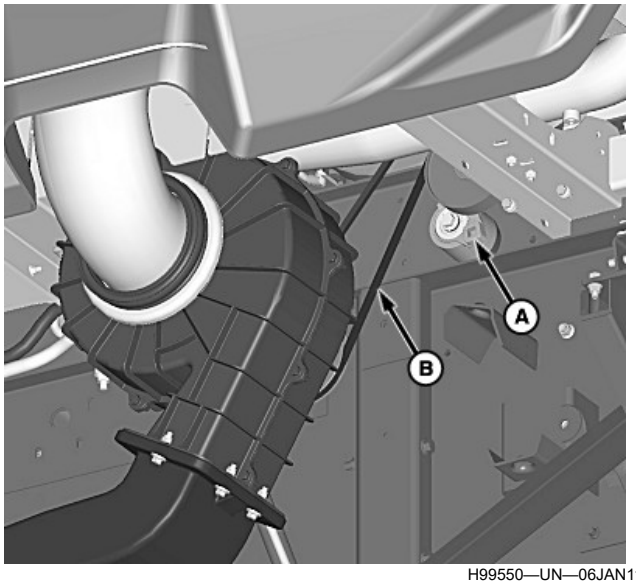


H99551—UN—06JAN11

Fan Kayışının Yönlendirilmesi

A—Germe Kolu
B—Fan Kayışı

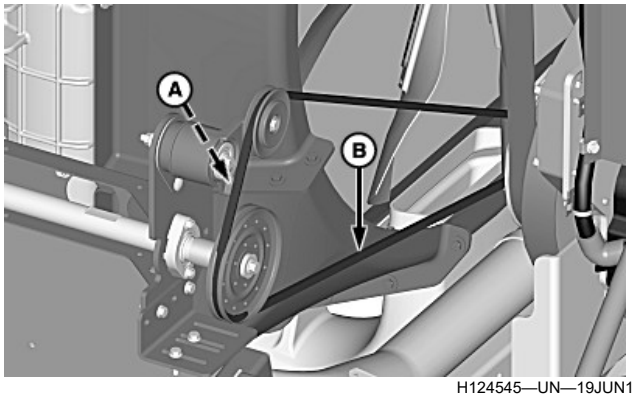
9. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
10. Kayışı (B) çıkarın ve sökmek için kayışı fan kanatlarının üzerinden alın.



H99550—UN—06JAN11

A—Germe Kolu
B—Vakumlu Fan Tahrik Kayışı

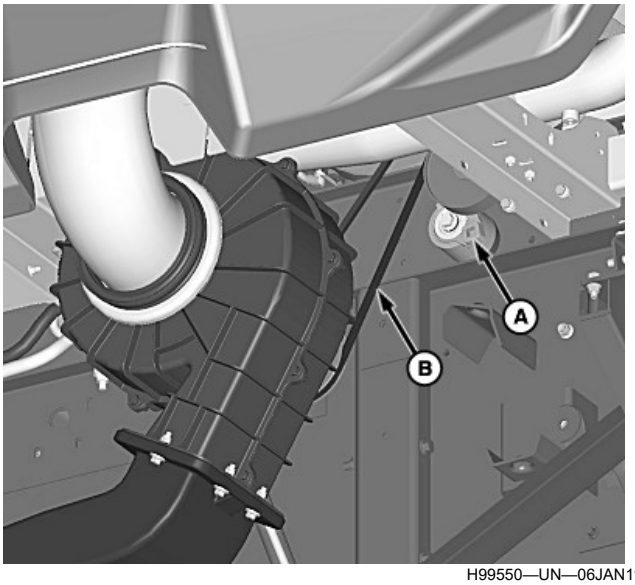
11. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
12. Radyatörün altında bulunan vakumlu fan tahrik kayışını (B) sökün.



H124545—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Kayış

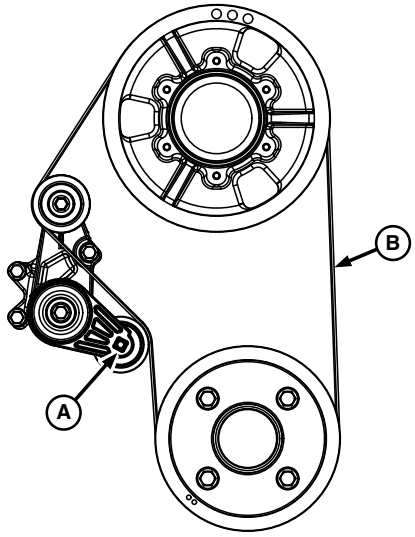
13. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
14. Kayışı (B) çıkarın ve sökmek için kayışı fan kanatlarının üzerinden alın.
15. Yedek kayışı fan kanatlarının üzerine takın.
16. Yedek kayışı takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.



H99550—UN—06JAN11

A—Germe Kolu
B—Vakumlu Fan Tahrik Kayışı

17. Vakumlu fan tahrik kayışını (B) takın.
18. Kayışı takmak için germe kolundan (A) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.

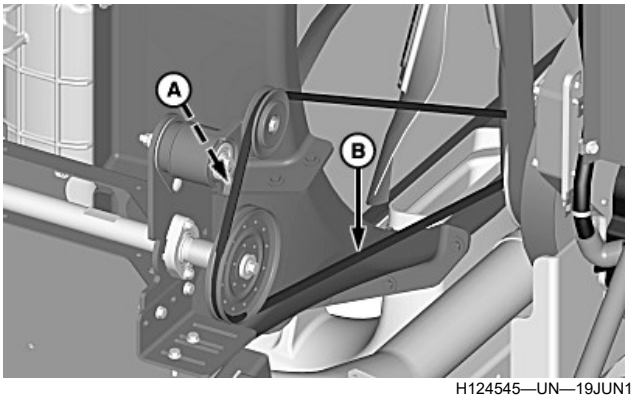


H99551—UN—06JAN11

Fan Kayışının Yönlendirilmesi

A—Germe Kolu
B—Fan Kayışı

19. Kayışı (B) takın ve kayışı fan kanatlarının üzerine alın.
20. Kayışı takmak için germe kolundan (A) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.



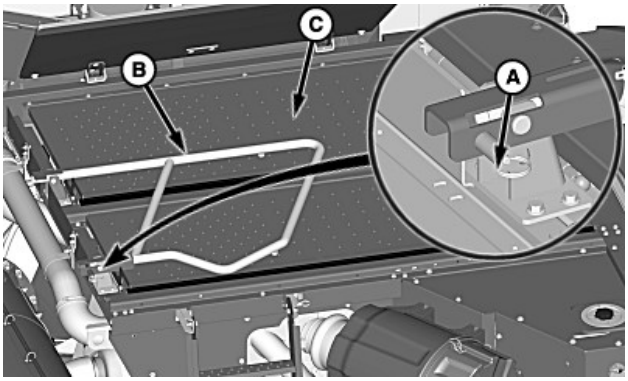
H124545—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı

21. Döner elek tahrik kayışını (B) takmak için germe kolundan (A) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
22. Önceden sökülen korumaları takın (ön taraf).
23. Seperatör erişim kapağını kapatın ve trabzanı indirin.
24. Önceden sökülmüş korumayı (arka taraf) ve hava kanalını takın.
25. Döner elek kapağını kapatın ve kilitleyin.

mh69740,1653331314630-80-14JUN22

Döner Elek Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)

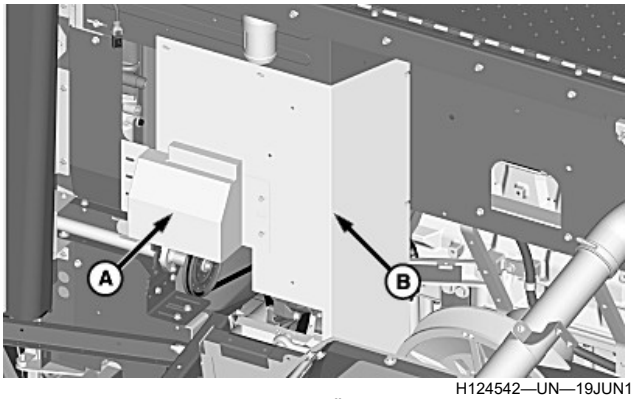


H118329—UN—04MAY16

A—Kilitleme Pimi
B—Tırabzan
C—Seperatör Erişim Kapağı

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.

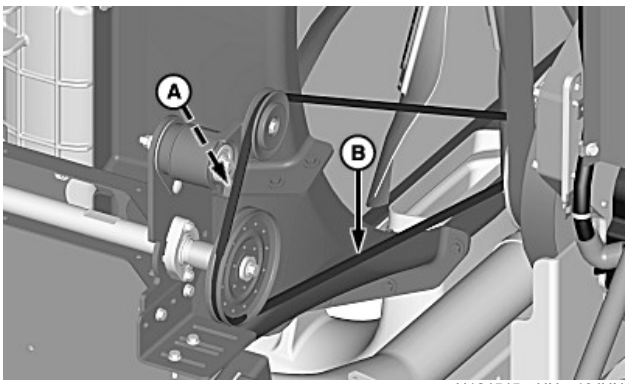


H124542—UN—19JUN18

Motorun Ön Tarafı

A—Koruma
B—Koruma

2. Korumaları (A ve B) çıkarın.



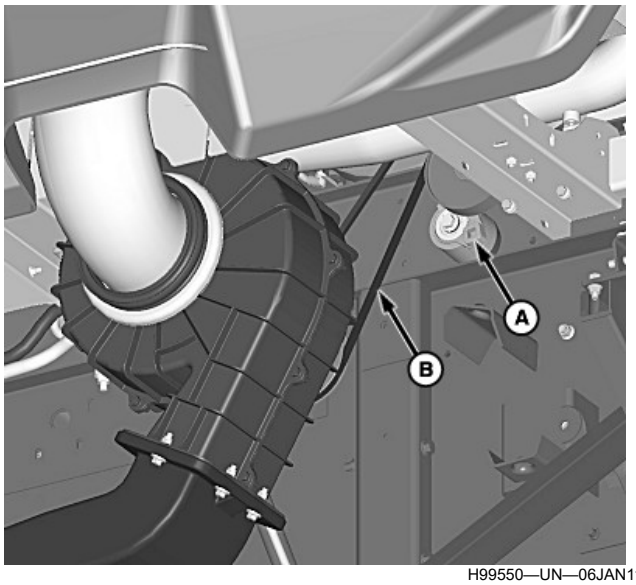
H124545—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı

3. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
4. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.
5. Yedek döner elek tahrik kayışını takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
6. Önceden sökülen korumaları takın, seperatör erişim kapağını kapatın ve tırabzanı alçaltın.

mh69740,1653331520796-80-23MAY22

Vakumlu Fan Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)



H99550—UN—06JAN11

A—Germe Kolu
B—Vakumlu Fan Tahrik Kayışı

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.

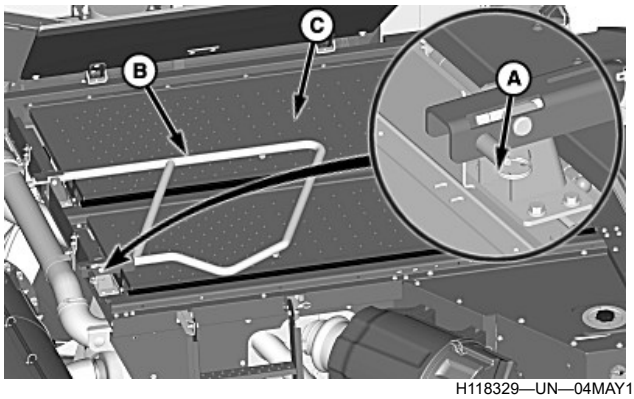
Radyatörün altında bulunan vakumlu fan tahrik kayışını (B) sökün.

Yedek vakumlu fan tahrik kayışını takın.

Kayışı takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.

OUO6075,000481B-80-14NOV17

Hava Kompresörü Kayışı (Varsa) - Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)

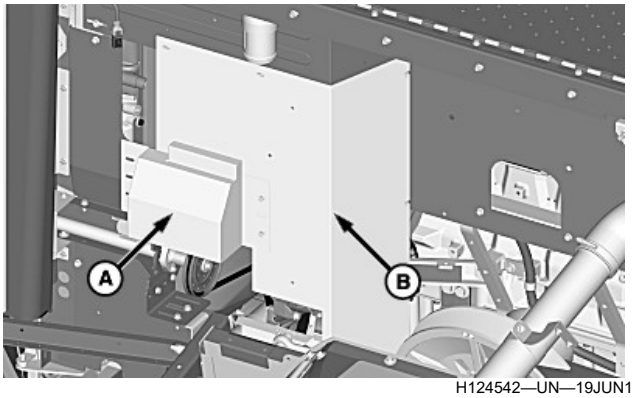


H118329—UN—04MAY16

A—Kilitleme Pimi
B—Tırabzan
C—Seperatör Erişim Kapağı

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.

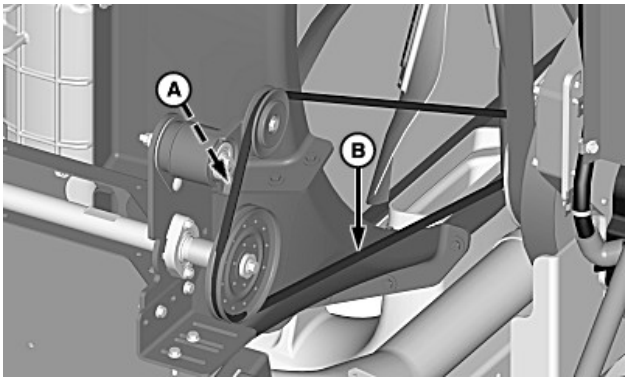


H124542—UN—19JUN18

Motorun Ön Tarafı

A—Koruma
B—Koruma

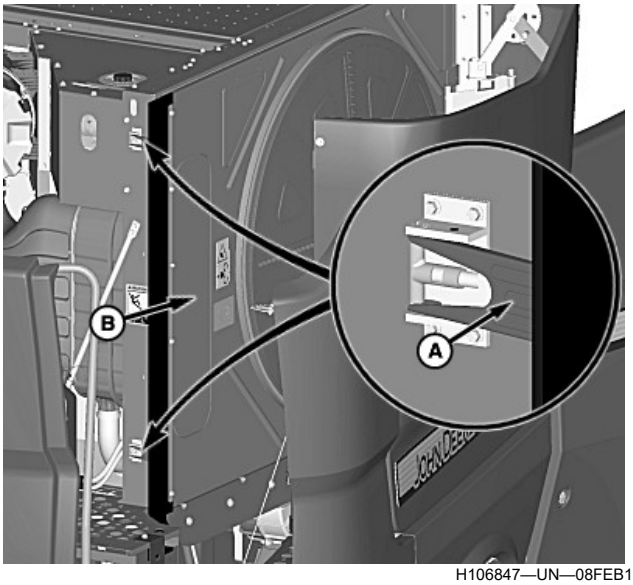
2. Korumaları (A ve B) çıkarın.



H124545—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı

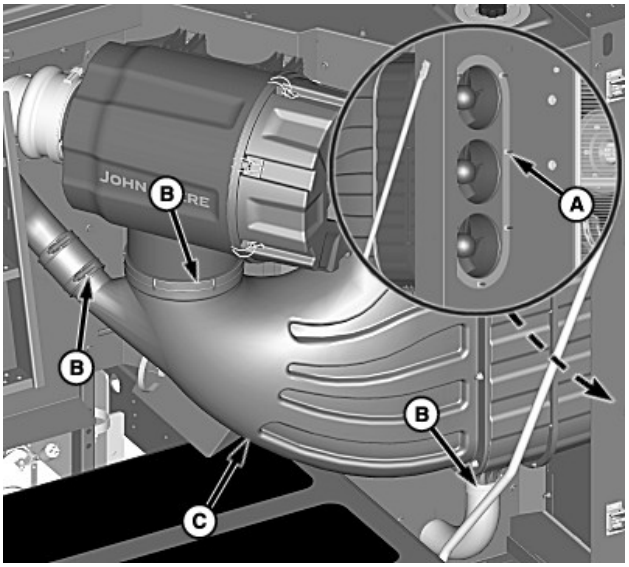
3. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
4. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.



H106847—UN—08FEB13

A—Sürgüler
B—Döner Elek Kapısı

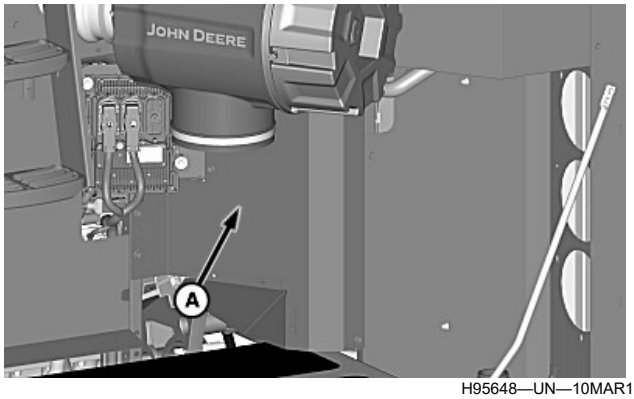
5. Kilitleri (A) çekin ve döner elek kapağını (B) açın.



H110003—UN—18MAR14

A—Somun (7 adet)
B—Kelepçeler
C—Hava Kanalı

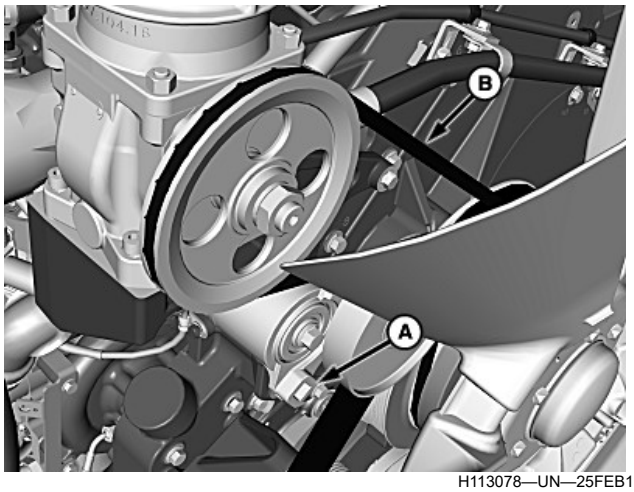
6. Somunları (A) sökün ve hortum kelepçelerini (B) gevşetin.
7. Hava kanalını (C) yoldan çekin.



H95648—UN—10MAR10

A—Koruma

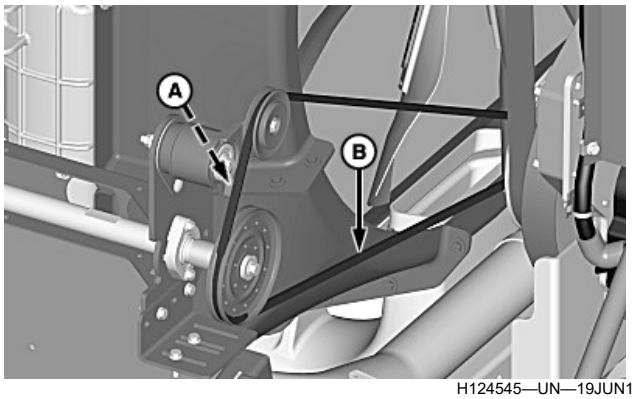
8. Koruyucuyu (A) sökün.



H113078—UN—25FEB15

A—Germe Kolu
B—Kayış

9. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
10. Kayışı (B) çıkarın ve sökmek için kayışı fan kanatlarının üzerinden alın.
11. Yedek kayışı fan kanatlarının üzerine takın.
12. Yedek kayışı takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.



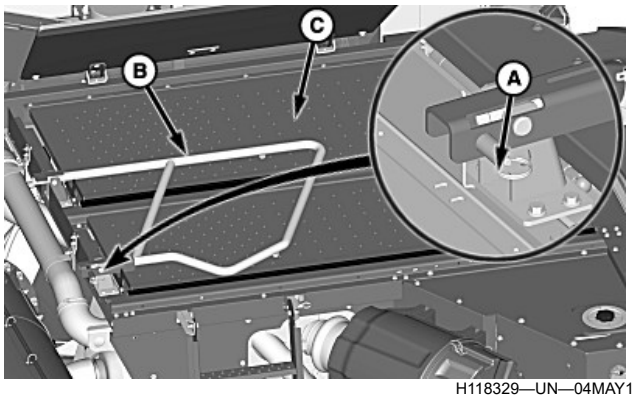
H124545—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı

13. Döner elek tahrik kayışını (B) takmak için germe kolundan (A) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
14. Önceden sökülen korumaları takın (ön taraf).
15. Seperatör erişim kapağını kapatın ve trabzanı indirin.
16. Önceden sökülmüş korumayı (arka taraf) ve hava kanalını takın.
17. Döner elek kapağını kapatın ve kilitleyin.

mh69740,1653331737767-80-23MAY22

Fan Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/ Stage V)

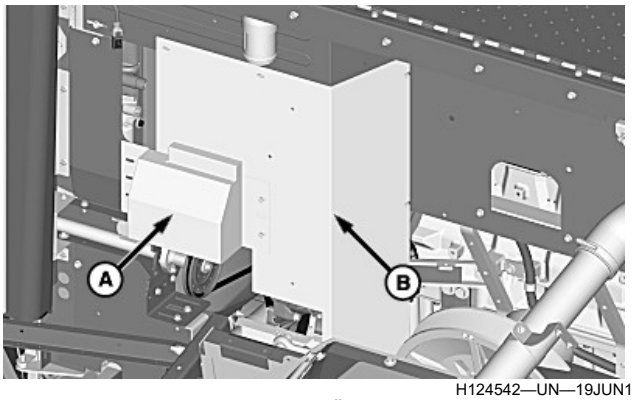


H118329—UN—04MAY16

A—Kilitleme Pimi
B—Tırabzan
C—Seperatör Erişim Kapağı

⚠ DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.

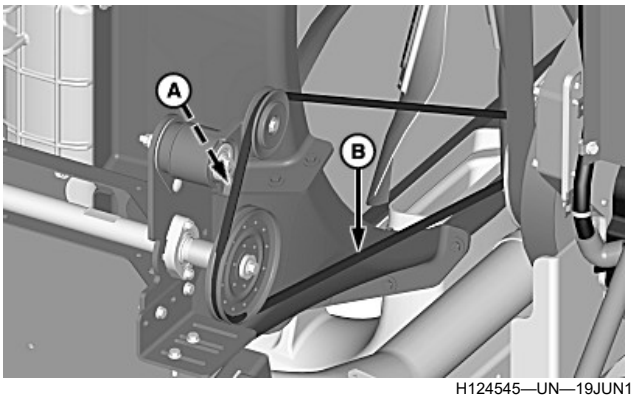


H124542—UN—19JUN18

Motorun Ön Tarafı

A—Koruma
B—Koruma

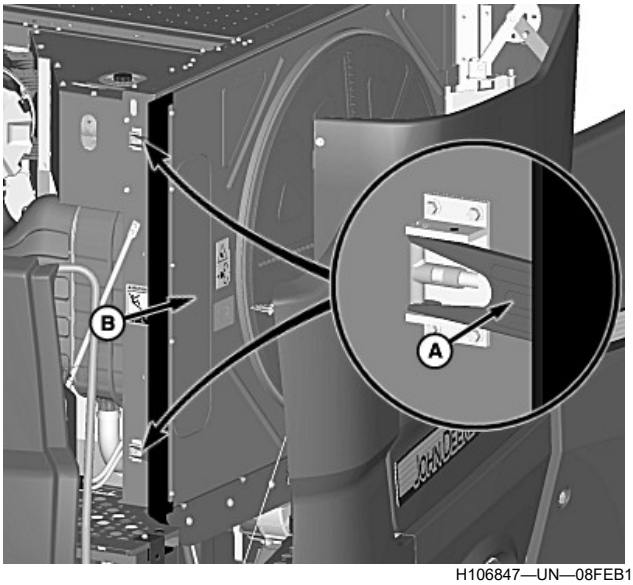
2. Korumaları (A ve B) çıkarın.



H124545—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı

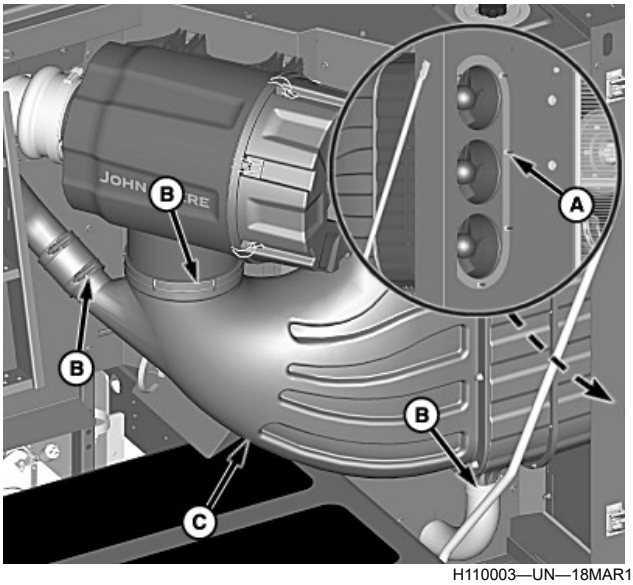
3. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
4. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.



H106847—UN—08FEB13

A—Sürgüler
B—Döner Elek Kapısı

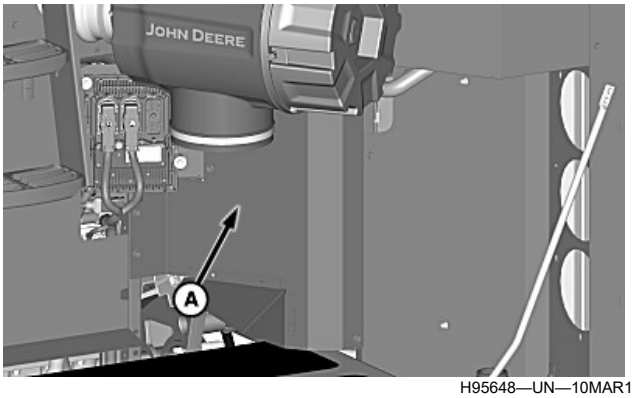
5. Kilitleri (A) çekin ve döner elek kapağını (B) açın.



H110003—UN—18MAR14

A—Somun (7 adet)
B—Kelepçeler
C—Hava Kanalı

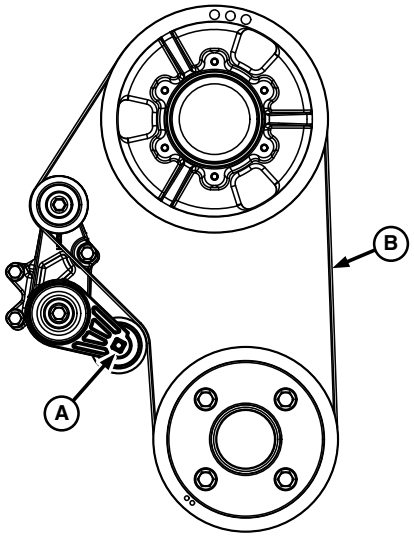
6. Somunları (A) sökün ve hortum kelepçelerini (B) gevşetin.
7. Hava kanalını (C) yoldan çekin.



H95648—UN—10MAR10

A—Koruma

8. Koruyucuyu (A) sökün.



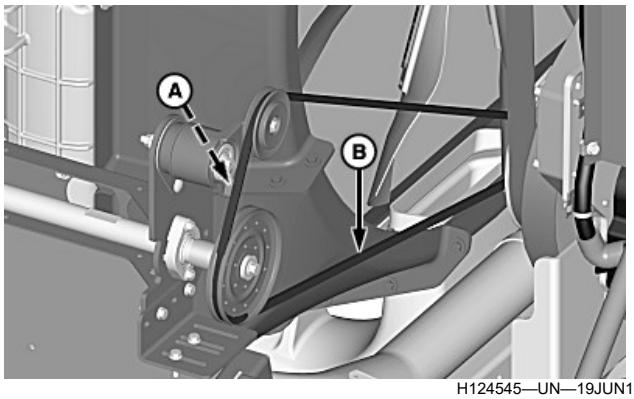
H99551—UN—06JAN11

Fan Kayışının Yönlendirilmesi

A—Germe Kolu
B—Fan Kayışı

NOT: Fan kayışını değiştirmek için hava kompresörü kayışı çıkarılmalıdır. Daha fazla bilgi için Hava Kompresörü Kayışı (Varsa)—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) başlığına bakın.

9. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
10. Kayışı (B) çıkarın ve sökmek için kayışı fan kanatlarının üzerinden alın.
11. Yedek kayışı fan kanatlarının üzerine takın.
12. Yedek kayışı takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.



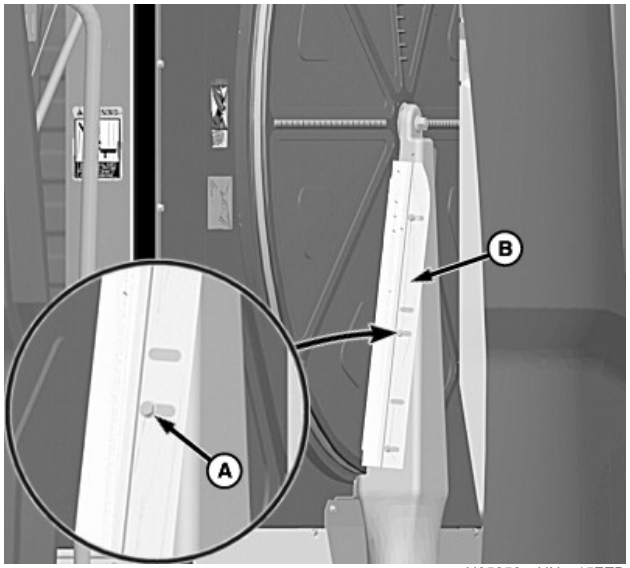
H124545—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı

13. Döner elek tahrik kayışını (B) takmak için germe kolundan (A) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
14. Önceden sökülen korumaları takın (ön taraf).
15. Seperatör erişim kapağını kapatın ve trabzanı indirin.
16. Önceden sökülmüş korumayı (arka taraf) ve hava kanalını takın.
17. Döner elek kapağını kapatın ve sürgüleyin.

mh69740,1653331840305-80-23MAY22

Döner Elek Fırçası—Ayarlanması



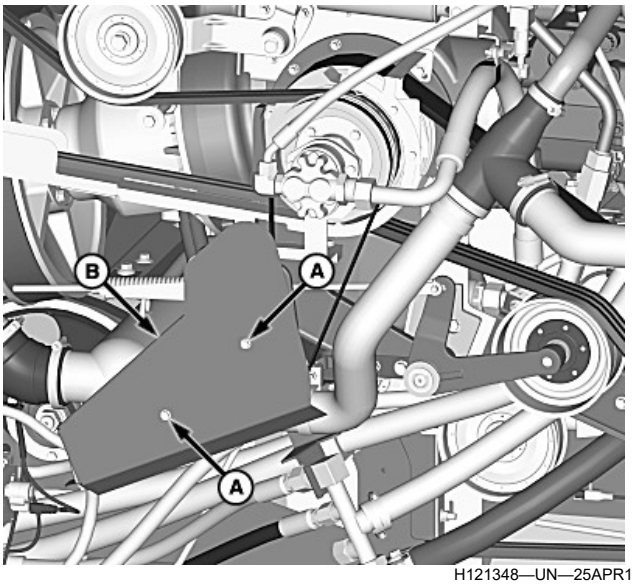
H95350—UN—15FEB10

A—Başlıklı Vidalar
B—Fırça

İmbus cıvataları (A) gevşetin ve ekin birikintilerini çıkartmak için ihtiyaç duyulan şekilde fırçayı (B) ayarlayın.

OUO6075,00005A0-80-16FEB10

Motor Atık Yönetimi Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)

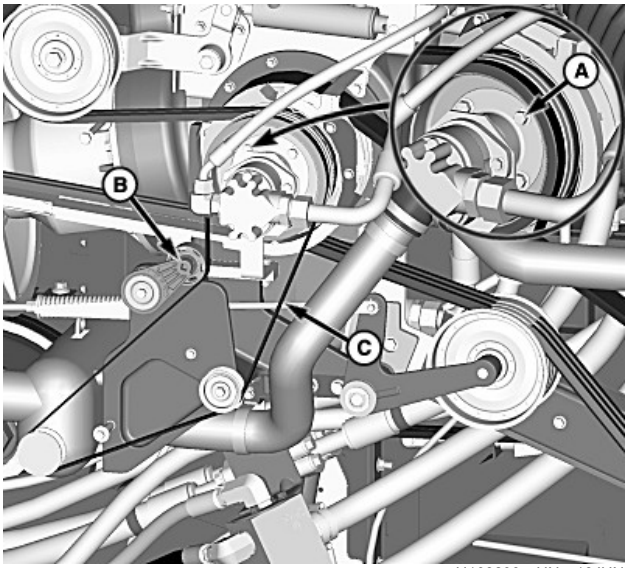


H121348—UN—25APR17

A—Cıvatalar
B—Koruma

⚠ DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Cıvataları (A) ve korumayı (B) sökün.



H108293—UN—18JUN13

A—Cıvatalar
B—Germe Kolu
C—Motor Atık Yönetimi Kayışı

Pompa grubu ve desteği yoldan çekmek için vidaları çıkartın (A).

Kayışı çıkarın ve yedek kayışı ters işlem sırası ile takın.

Pompa grubunu kasnakla hizalayın ve imbus cıvataları spesifikasyona göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Cıvatalar—Tork. . . . . 80·Nm (59 lb-ft)

Motor atık yönetimi kayışını (C) takmak için germe kolundan (B) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.

Korumayı takın ve cıvatalarla tutturun.

OUO6075,000481E-80-14NOV17

Sorun Giderme

Boğaz

Belirti	Sorun	Çözüm
Ekin rotora dengesiz ve deste biçiminde besleniyor.	Ön takım helezonu çok yüksek.	Helezonu aşağı ve geri ayarlayın. Ön takım kullanıcı kılavuzuna bakınız.
	Kesici çubuğu üzerinde tahıl yığılması.	Makarayı alçaltın ve önce ve sonra pozisyonunu kesici çubuğa ve helezona mümkün olduğunda yakın ayarlayın. Platform kullanıcı kılavuzuna bakınız.
	Tambur kolları, bir tarafta yana bükülür.	Zinciri gevşetin ve yeniden gerin. Eğik parçaları düzeltin veya değiştirin.
	Besleme konveyörü zinciri çok sıkıdır ve tamburu yukarıda tutar.	Taşıyıcı zincirini doğru gerginliğe ayarlayın.
	Ön takım tahrik kayışı kayıyor.	Yay destekli boşa döner kasnak gevşetilmesi ve kayışa karşı sıkılmalıdır.
	Helezon sıyırıcının çok önündedir.	Helezonu yeniden sıyırıcıya ayarlayın. Ön takım kullanıcı kılavuzuna bakınız.
	Besleme konveyörü tahrik zinciri doğru zincir dişlisi üzerinde değil.	Zinciri doğru zincir dişlisi üzerinde takın.
	Besleme konveyörü çıtaları eğilmiş.	Düzeltin ya da eğik tirizleri değiştirin.
	Besleme düzeninin altında kir ve sap yığılması.	Altı temizleyin.
	Platform helezonu ve besleme düzeni ön kasnağı arasındaki mesafe çok büyük.	Besleme düzeni zincirine bağlantılar ekleyin.
Ön Takım veya Makara Doğru Şekilde Kalkmayacaktır	Hidrolik sistemde hava var.	Sızıntı bağlantıları veya hortumları üzerindeki kelepçeleri sıkıştırın. Makara kaldırma sisteminin havasını alın. Platform kullanıcı kılavuzuna bakınız.

OUO6075,0000B5B-80-02MAR11

Seperatör

Belirti	Sorun	Çözüm
Seperatörün Takılması ya da Aşırı Yüklenmesi.	Tek dişli ayırıcı değişken tahrik kayışı yavaş hızda kayıyor.	Kasnak boşluğunu ayarlayın.
	Seperatör hızı ekin için çok yavaş.	Seperatör hızını arttırın.
Besleme Hızlandırıcının Geri beslemesi.	Seperatör hızı ekin için çok yavaş.	Seperatör hızını arttırın.

Belirti	Sorun	Çözüm
	Hızlandırıcı hızı düşük hız konumunda.	Hızlandırıcı hızını yüksek hız konumuna değiştirin.
Tahıl Dövülmüyor.	Seperatör hızı ekin için çok yavaş.	Seperatör hızını 50-100 dev/dak'lık artımlarla arttırın. Seperatör hızı ayarından sonra tahıl kalitesini kontrol edin.
	Kontra açıklığı çok geniş.	Kontra açıklığını 5-10 mm'lik artımlarla sıkılaştırın. Kontra açıklığı ayarından sonra tahıl kalitesini kontrol edin.
	Kontra açıklığı önden arkaya dengeli değil.	Teknik özelliklere göre ayarlayın. Daha fazla bilgi için Seperatör'de Dövme Sepeti Seviyelendirmesi bölümüne bakın.
	Uygun bir dövme için biçerdövere yeterli malzeme girmiyor.	Seyir hızını artırın.
Tahıl Tankında Çok Fazla Kırık Tahıl Var.	Seperatör hızı ekin için çok yüksek.	Seperatör hızını 10 dev/dak'lık artımlarla azaltın.
	Kontra açıklığı çok dar.	Kontra açıklığını 2 mm'lik artımlarla açın.
	Besleme batörü hızı ekin için çok yüksek.	Besleme hızlandırıcının hızını düşük hıza geçerek azaltın.
	Kesmiklerde çok fazla tahıl.	Kesmikleri azaltmak için eleği 2 mm'lik artımlarla açın.
	Makineye yeterince malzeme girişi yok.	Seyir hızını artırın.
	Aktif kesmik sistemi (varsa) dövme sepeti konumu hatalı olarak ayarlanmış.	Aktif kesmik sistemi dövme sepeti konumunu ayarlayın. Daha fazla bilgi için Ekin Ayarları bölümüne bakın.
Seperatör Tahıl Kaybı	Tamamlanmamış dövme eylemi ya da dövme sepetindeki geciken dövme eylemi nedeniyle seperatör aşırı yükleniyor.	Seperatör ile dövme sepeti arasındaki açıklığı azaltın ve/veya dövme işlemini artırmak için seperatör hızını artırın.
	Seperatör kapakları takılı.	Daha fazla bilgi için Ekin Ayarları bölümüne bakın. Dengeli pabuç yüklemesi sürdürülürken açık alanı arttırmak için kapakları çıkarın.
	Seperatör üst kapak kanatları (varsa) ileri konumdadır.	Kanatları standart konuma alın. Daha fazla bilgi için Atık Yönetimi Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

Belirti	Sorun	Çözüm
Kirli Tahıl Tankı (Dövülmemiş Başlıklar).	Seperatör yeterince dövmüyor.	Seperatör hızını 50-100 dev/dak'lık artımlarla arttırın.
		Kontra açıklığını 2 mm'lik artımlarla azaltın.
		Dövme sepeti seviyesini kontrol edin. Daha fazla bilgi için Seperatör'de Dövme Sepeti Seviyelendirmesi bölümüne bakın.
		Aktif kesmik sistemi makineleri: İlk dövme sepetindeki dövme sepeti kapaklarını takın.
		Aktif olmayan kesmik sistemi makineleri: ikinci dövme sepetindeki dövme sepeti kapaklarını takın.
		İlk dövme sepetine dövme sepeti kesicilerini ekleyin.
	Aktif kesmik sistemi (varsa) dövme sepeti konumu hatalı olarak ayarlanmış.	Aktif kesmik sistemi dövme sepeti konumunun, hasat edilen ekin için doğru olduğundan emin olun.
		Aktif kesmik sistemi dövme sepeti konumunu doğru sıfır konumu için kontrol edin. Daha fazla bilgi için bkz. Kesmik Sistemi Aşınma Şeritleri ve Kılçık Kıranlar — Seperatörde Ayarlama bölümü.
Kirli Tahıl Tankı (Çoğunlukla Kısa Saman).	Fan devri çok yavaş.	Fan devrini yükseltin.
	Artık sistemi ekin saptırıcı kapağı hatalı konumdadır.	Kapak konumunun, hasat edilen ekine uyduğundan emin olun.
Kirli Tahıl Tankı (Küçük Mısır Koçanı Parçaları).	Tahıl tankında kırık mısır koçanı parçaları.	*NOT: Ara parçalar, sadece mısır ve soya fasulyesinde kullanılmalıdır. Tüm diğer ekinler için ara parçaları çıkarın.*
		Ayırıcı ızgara ara parçalarını takın.
	Kontra açıklığını kontrol edin. Açıklık sade mısır koçanı çapından azsa rotor, mısır koçanını kırabilir.	*NOT: Aktif kesmik sistemi için makine ara parçaları dördüncü ızgarada takılı olmamalıdır.*
		Ayırıcı ızgara ara parçalarını takın.
Hasarlı üst elek/elek elemanları.	Ekin saptırıcı kapağı hatalı konumdadır.	Kapak konumunun, hasat edilen ekine uyduğundan emin olun.

Belirti	Sorun	Çözüm
Temizleme Sistemi Üzerinde Tahıl Kaybı.	Hatalı üst elek/elek açıklığı.	Üst elek/elek açıklığını kontrol ve kalibre edin.
	Temizleme sisteminde hatalı kısa saman/tahıl dağıtımı.	Ayırıcı ızgara boşluklarını ve helezon yatağı bölücülerini gereken şekilde ayarlayın. Daha fazla bilgi için Ekin Ayarlarındaki Güç Kapatma Prosedürü bölümüne bakın.
VisionTrak™ Performans Monitörü okumuyor.	Temizleme sistemi kaybı, düşük besleme hızında artar.	Fan devrini düşürün.
	Temizleme sistemi kaybı, yüksek besleme hızında artar.	Üst eleği açın.
		Fan devrini yükseltin.
	Sensör okumuyor.	Ekin hassasiyet ayarlarını kontrol edin.
		Sensörlerin bağlı olup olmadıklarını kontrol edin.
		Sensörlerin malzeme tarafından tıkanıp tıkanmadığını kontrol edin.
İstenmeyen Saman Kalitesi.	Aşırı malzeme taşıma.	Saman kalitesini arttırmak ve dövme performansını dengelemek için rotor hızını azaltın ve kontra açıklığını arttırın.
		Saman kalitesini ve malzeme taşıma performansını dengelemek için malzeme taşıma hızını azaltın (besleme boğazı ve besleme hızlandırıcı).
		Seperatör üst kapak kanatlarını ilerletin (varsa). Daha fazla bilgi için Atık Yönetimi Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

OUO6075,00046A1-80-21MAR17

Hidrostatik Zemin Tahriği

Belirti	Sorun	Çözüm
Hız Aralığı Seçici, Geriye Gitmeyecektir (ProDrive™ Olmayan Makineler).	Kumanda iletme bağlantısında bükülmüş veya kırık parçalar.	Gereken biçimde onarın ya da yenisiyle değiştirin.
İletme Bağlantılarının Bağlanması (ProDrive™ Olmayan Makineler).	Kumanda kablosunda tutuk ya da aşınmış topuzlu eklemler.	Yağlayın ya da yenisiyle değiştirin.

VisionTrak, bir Deere & Company ticari markasıdır
ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır

Belirti	Sorun	Çözüm
	Çan dirsek ya da eksen bağlayıcı.	Yağlayın ya da yenisiyle değiştirin.
	Kumanda kablosu dolaşmış ya da donmuş.	Gerekiyorsa değiştirin.
Sistem aşırı ısınıyor.	Yağ soğutucu ya da radyatör tıkanmış.	Radyatör çekirdeği arasından hava üfleyin ve temizleyin.
	Yükleme yağ akışı eksikliği.	John Deere bayinize danışın.
	Motor fan kayışı kayıyor ya da kopmuş.	Aşınmış veya kırık kayış için kontrol edin.
	Yağ filtresi tıkalı.	Filtreyi değiştirin.
	Güvenlik valfi basıncı aşılıyor.	Düşük vitese geçin.
	Güvenlik valfi tutukluk yaparak kapanmış.	John Deere bayinize danışın.
	Geçiştirme valfi kapatmıyor.	John Deere bayinize danışın.
Yüksek Yağ Kaybı.	Gevşek bağlantı ya da hidrolik hatlarında, hortumlarda ya da O-halkalarda sızdırma.	Bağlantıları sıkın ya da hasarlı boruları, hortumları ya da O-halkaları değiştirin.
	Ana motor dişli kutusuna sızan yağ (ProDrive™ Olmayan Makineler).	Hidrostatik pompa mil contasını değiştirin.
	Ana motor dişli kutusuna sızan yağ (ProDrive™ Makineleri).	Hidrostatik motor mil contasını veya şanzımandaki park freni contalarını değiştirin, John Deere bayinize danışın.
	Aşınmış veya hasarlı üçlü pompa contaları (ProDrive™ Olmayan Makineler).	Supap bloğu pompası ve direksiyon pompası arasındaki üçlü pompa kavitelerini kontrol edin. Her iki pompa kavitesinde de hiç yağ olmamalıdır. Pompa kaviteleri bölümleri arasında yağ bulunursa her iki pompayı da değiştirmeden önce supap bloğu pompası ve direksiyon pompası üzerindeki pompa mili contalarını değiştirin.
	Aşınmış veya hasarlı dörtlü pompa contaları (ProDrive™ Makineler).	Supap bloğu pompası ve ProDrive™ yağ besleme pompası arasındaki dörtlü pompa kavitelerini kontrol edin. Her iki pompa kavitesinde de hiç yağ olmamalıdır. Pompa kaviteleri bölümleri arasında yağ bulunursa her iki pompayı da değiştirmeden önce supap bloğu pompası ve ProDrive™ yağlama pompası üzerindeki pompa mili contalarını değiştirin.

Belirti	Sorun	Çözüm
Makine İleri veya Geri Hareket Etmeyecektir.	Şanzıman viteste değil (ProDrive™ Olmayan Makineler).	Şanzımanı değiştirin.
	Sistem, sürüş tahriği hataları tespit ediyor (ProDrive™ Makineler).	John Deere bayinize danışın.
	Düşük yağ düzeyi.	Herhangi bir sızıntı olup olmadığını inceleyin ve düzeltin. Hazneyi doldurun.
	Sistemde hava kaçağı var.	Bağlantıları sıkın.
	Kumanda iletme bağlantıları kesik veya gevşek (ProDrive™ Olmayan Makineler).	Gevşek bağlantı parçasını sıkın ve gerekirse değiştirin.
	Yükleme akışı ya da yükleme basıncı eksikliği var.	John Deere bayinize danışın.
	Tıkanmış filtre.	Filtreyi değiştirin.
	Maksimum çalışma basıncı ayarını aşıyor (ProDrive™ Olmayan Makineler).	Düşük vitese geçin.
	Maksimum çalışma basıncı ayarını açıyor (ProDrive™ Makineler).	John Deere bayinize danışın.
	Tahrik sistemi basıncı oluşturamıyor.	John Deere bayinize danışın.
	Salma valfini açın.	John Deere bayinize danışın.
Sürüş Hızı Düzensiz.	Yağ seviyesi düşük.	Herhangi bir sızıntı olup olmadığını inceleyin ve düzeltin. Hazneyi doldurun.
	Tıkanmış filtre.	Hidrostatik şarj filtresini değiştirin.
	Maksimum çalışma basıncı ayarını aşıyor (ProDrive™ Olmayan Makineler).	Düşük vitese alın veya dört tekerlekten çekişe geçin.
	Maksimum çalışma basıncı ayarını açıyor (ProDrive™ Makineler).	John Deere bayinize danışın.
	Çok-fonksiyonlu kol boşa doğru sürünüyor.	John Deere bayinize danışın.
	Sistem yükleme basıncını tutamıyor.	John Deere bayinize danışın.
Hız Aralığı Seçici, Boşta Konumundayken Makine Durmayacaktır (ProDrive™ Olmayan Makineler).	Kumanda kablosu ayarı bozuk.	Doğal konum için kabloyu ayarlayın.

Belirti	Sorun	Çözüm
Güç Eksilmesi veya Güç Kaybı. Makine, Hız Aralığı Seçicisine Yanıt Vermiyor.	Düşük yağ düzeyi.	Herhangi bir sızıntı olup olmadığını inceleyin ve düzeltin. Hazneyi doldurun.
	Tıkanmış filtre.	Hidrostatik şarj filtresini değiştirin.
	Yükleme akışı ya da yükleme basıncı eksikliği var.	John Deere bayinize danışın.
	Kirli yakıt filtresi.	Yakıt filtresini yenisiyle değiştirin.
	Separatör çanağında su.	Separatör çanağından suyu boşaltın.
	Tahrik sistemi basıncı koruyamıyor ya da oluşturamıyor.	John Deere bayinize danışın.
	Sistem, sürüş tahriki hataları tespit ediyor.	John Deere bayinize danışın.

OUO6075,00046A2-80-28MAR17

Dört Tekerlek Tahrik (Opsiyonel)

Belirti	Sorun	Çözüm
Dört Tekerlek Tahrik Devredeyken Makine Hareket Etmeyecektir.	Bir veya her iki arka tekerlek kontrolden çıkma durumunda.	Çok işlevli kolu ileri alarak hidrostatik pompa akışını arttırın.
	Konsol üzerinde kötü elektrikli kontrol şalteri.	John Deere bayinize danışın
	Kumanda valfinde kötü solenoid valfi.	John Deere bayinize danışın.
	Sürgü, kumanda valfinde hareket etmeyecektir.	John Deere bayinize danışın.
Dört Tekerlek Tahrik Devre Dışıyken Makine Hareket Etmeyecektir.	Ana sistem ve arka tekerlek tahriği kumanda valfi arasında arızalı hat veya bağlantı.	Onarın ya da gerekirse parçaları değiştirin.
Dört Tekerlek Tahrik Deve Dışı Kalmayacaktır.	Konsol üzerinde kötü elektrikli kontrol şalteri.	John Deere bayinize danışın
	Kumanda valfinde kötü solenoid valfi.	John Deere bayinize danışın.
	Sürgü, kumanda valfinde çalışmayacaktır.	John Deere bayinize danışın.
Arka Tekerlekler Taşıma Hızları Sırasında Oynar.	Toe-in ayarlı değil.	Toe-in ayarını yapın.

OUO6075,000457A-80-10JAN17

Direksiyon

Belirti	Sorun	Çözüm
Arka Tekerlekler Taşıma Hızları Sırasında Oynar.	Toe-in ayarlı değil.	Toe-in ayarını yapın.
Direksiyon Kolları Tam Dönüşlerde Durduruculara Temas Etmez.	Direksiyon pistonu ayarlı değil.	Pistonu ayarlayın.
Sert Direksiyon.	Motor dişli kutusu kabındaki düşük yağ seviyesi.	Yağ ekleyin.

OUO6075,00046F0-80-29MAR17

Frenler

Belirti	Sorun	Çözüm
Yumuşak fren pedalı basıncı.	Düşük fren hidroliği seviyesi (ProDrive Olmayan Makineler).	Fren sıvısı ekleyin.
	Fren pedalı basma kolları ayar dışı (ProDrive Makineler).	Fren pedalı basma kolu üzerindeki sıkışma somununu ayarlayın.
	Sistemde hava var.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Frenleme gücü yitik.	Sırlı balatalar (ProDrive Olmayan Makineler).	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Uygun olmayan basınç (ProDrive Makineler).	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Aşınmış balatalar.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Park Freni Tutmuyor.	El freni düzgün şekilde ayarlanmamış (ProDrive Olmayan Makineler).	Park frenini ayarlayın.
	Eksik yay kuvveti (ProDrive Makineler).	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Sırlı balatalar (ProDrive Olmayan Makineler).	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Aşınmış fren balataları (ProDrive Makineler).	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Makine, hareket için manuel olarak geçersiz kılınmış (ProDrive Makineler).	İmbus cıvataları şanzımandan sökün.

OUO6075,00000F7-80-29APR08

Motor

Belirti	Sorun	Çözüm
Motor Dönmüyor	Zayıf akü	Aküyü şarj edin veya değiştirin.

Belirti	Sorun	Çözüm
	Paslı ya da gevşek akü bağlantıları	Akü kutuplarını ve bağlantılarını temizleyin.
	Bozuk ana düğme ya da başlatma güvenlik düğmesi	Düğmeyi gereken biçimde onarın.
	Marş motorunun solenoidi arızalı	Solenoidi değiştirin.
	Marş motoru arızalı	Marş motorunu değiştirin.
Motor Zor Çalışıyor ya da Hiç Çalışmayacaktır	Marş sistemi sorunu	Marş sistemi motoru çalıştırmaya yetecek kadar güçlü değil
		Motor Kranklamayacak'ta bulunan adımları gerçekleştirin.
	Yakıt kalitesi düşük	Yakıtı boşaltın ve yerine, doğru sınıftan kaliteli yakıt doldurun.
	Yavaş krank etme hızı	Şarj/start sisteminde sorun olup olmadığını inceleyin.
	Dirsekli mil kutusundaki yağın viskozitesi çok yüksek	Dirsekli mil kutusundaki yağı boşaltıp yerine doğru viskozitede yağ doldurun.
	Elektronik kumanda sistemi sorunu ya da temel motor sorunu	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Motor Yanlış Ateşleniyor ya da Düzensiz Çalışıyor	Yakıt kalitesi düşük	Yakıtı boşaltın ve yerine, doğru sınıftan kaliteli yakıt doldurun.
	Elektronik kumanda sistemi sorunu ya da temel motor sorunu	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Motor Güçsüz	Yakıt kalitesi düşük	Yakıtı boşaltın ve yerine, doğru sınıftan kaliteli yakıt doldurun.
	Tıkanmış yakıt filtresi	Yakıt filtrelerini değiştirin.
	Motor aşırı yüklenmiş	Motorun yükünü azaltın.
	Uygunsuz dirsekli mil kutusu yağı	Dirsekli mil kutusundaki yağı boşaltıp yerine doğru viskozitede yağ doldurun.
	Elektronik kumanda sistemi sorunu ya da temel motor sorunu	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Aktif bir arıza teşhis kodu nedeniyle motor düşme durumunda	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.

Belirti	Sorun	Çözüm
	Egzoz filtresi temizliği gerekli olduğu için motorun gücü düşmüştür.	Egzoz filtresi otomatik temizlik moduna geçin ve bir manüel egzoz filtresi temizliği talep edin.
Motor Siyah veya Gri Duman Salıyor	Motor aşırı yüklenmiş	Motorun yükünü azaltın.
	Uygunsuz yakıt tipi.	Do=ru yakıt kullanın.
	Hava temizleyici tıkalı ya da kirli	Hava temizleyici elemanını gereken şekilde yenisiyle değiştirin.
	Arızalı susturucu/egzoz borusu (geri tepme basıncına neden olur)	Susturucuyu ya da kusurlu boruları değiştirin.
	Elektronik kumanda sistemi sorunu ya da temel motor sorunu	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Yakıt püskürtücüleri kirli.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Yüksek basınçlı yakıt pompasının temposu düzensiz.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Türboşarjer çalışmıyor.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Egzoz filtresi çatlak veya hasarlı.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Motor beyaz duman çıkartıyor	Motor kompresyonu çok düşük	Düşük sıkıştırmanın nedenini saptayın ve gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Uygunsuz yakıt tipi.	Do=ru yakıt kullanın.
	Motor sıcaklığı düşük.	Motoru normal işletme sıcaklığına kadar çalıştırın.
	Bozuk termostatlar	Termostatları sınayın; termostatları gerektiği gibi yenileriyle değiştirin.
	Yanma odacığına soğutma sıvısı giriyor (bozuk silindir kapak salmastrası ya da çatlak silindir kapağı)	Gereken biçimde onarın ya da yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Elektronik kumanda sistemi sorunu ya da temel motor sorunu	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Yakıt enjektörleri bozuk.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Yüksek basınçlı yakıt pompasının temposu düzensiz.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Motorun Rölanti Çalışması Zayıf	Yakıt kalitesi düşük	Yakıtı boşaltın ve yerine, doğru sınıftan kaliteli yakıt doldurun.

Belirti	Sorun	Çözüm
	Hava giriş sisteminin emme tarafında hava kaçağı var.	Hortum ve boru bağlantılarının sıkı olup olmadığını kontrol edin; gereken biçimde onarın.
	Elektronik kumanda sistemi sorunu ya da temel motor sorunu	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Aşırı Yakıt Tüketimi	Yakıt kalitesi düşük	Yakıtı boşaltın ve yerine, doğru sınıftan kaliteli yakıt doldurun.
	Motor aşırı yüklenmiş	Motorun yükünü azaltın.
	Hava temizleyici tıkalı ya da kirli	Hava temizleyici elemanını gereken şekilde yenisiyle değiştirin.
	Kompresyon çok düşük	Düşük sıkıştırmanın nedenini saptayın ve gereken biçimde onarın.
	Yakıt besleme sisteminde sızıntı var	Sızıntı yapan yeri saptayın ve gereken biçimde onarın.
	Uygunsuz yakıt tipi.	Doğru tip yakıt kullanın.
	Yakıt kalitesi düşük	Yakıtı boşaltın ve yerine, doğru sınıftan kaliteli yakıt doldurun.
	Yanlış supap boşluğu.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Yakıt enjektörleri arızalı.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Yüksek basınçlı yakıt pompasının temposu düzensiz.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Turboşarj düzgün çalışmıyor.	Turboşarjı inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Motor sıcaklığı düşük.	Termostatları inceleyin.
Yağda Yakıt Var	Çatlak silindir kapağı	Çatlağın yerini saptayın, bileşenleri gerektiği gibi onarın ya da yenileriyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Kırık ya da aşınmış elektronik ünite enjektörü O-halkası	Şüphelenilen elektronik ünite enjektörünü sökün ve gereken şekilde O-halkasını değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Düşük Yakıt Basıncı	Tıkanmış yakıt filtresi	Yakıt süzgecini değiştirin.
	Yakıt hattında tıkanma	Kısıntının yerini saptayın, gereken biçimde onarın.

Belirti	Sorun	Çözüm
	Bozuk yakıt aktarım pompası	Yakıt aktarım pompasını sökün, gerekirse pompayı onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Yakıta Hava Karışıyor	Elektronik ünite enjektörü tutma kelepçesi gevşek	Tutucu kelepçenin başlıklı vidasını, doğru sıkma momentine erişene dek sıkın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Kırık ya da aşınmış elektronik ünite enjektörü O-halkası	Şüphelenilen elektronik ünite enjektörünü sökün ve gereken şekilde O-halkasını değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Düşük Yağ Basıncı	Karter yağ seviyesi düşük	Karteri doğru yağ seviyesine doldurun.
	Karter yağının düzeyi çok yüksek	Karteri doğru yağ seviyesine doldurun.
	Arızalı basınç sensörü	Sensörü değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Tıkanmış yağ soğutucu ya da filtresi	Yağ soğutucusunu sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Aşırı yüksek yağ sıcaklığı	Yağ soğutucusunu sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Bozuk yağ pompası	Yağ pompasını sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Yanlış tipte yağ	Karteri boşaltın ve doğru tipte yağla yeniden doldurun.
	Yağ basıncı düzenleme valfı bozuk	Yağ basıncı düzenleme valfını sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Kırık piston püskürtme nozulu	Piston püskürtme nozulunu değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Tıkalı yağ pompası filtresi ya da çatlak çekme borusu	Karteri sökün ve süzgeci temizleyin/ çekme borusunu yenisiyle değiştirin.
	Ana ya da bağlantı çubuğunun yatak boşluğu çok fazla	Yatak boşluğunu saptayın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Yüksek Yağ Basıncı	Uygunsuz sınıftan yağ kullanılıyor	Karteri boşaltın ve doğru tipte yağla yeniden doldurun.
	Arızalı basınç sensörü	Sensörü değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.

Belirti	Sorun	Çözüm
	Yağ basıncı düzenleme valfinin burcu gevşek (oynuyor)	Yağ basıncı düzenleme valfını sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Düzgünsüz işleyen yağ basıncı düzenleme valfi	Yağ basıncı düzenleme valfını sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Tıkalı piston püskürtme nozulu	Piston püskürtme nozulunu değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Sıkışmış ya da hasarlı filtre bypass valfi	Filtre bypass valfini sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Sıkışmış ya da hasarlı yağ soğutucusu bypass valfı	Yağ basıncı düzenleme valfını sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Aşırı Yağ Tüketimi	Çok düşük viskoziteli karter yağı	Karteri boşaltın ve doğru viskozitede yağla yeniden doldurun.
	Karter yağının düzeyi çok yüksek	Yağ doğru düzeye erişene dek karteri boşaltın.
	Dış yağ sızıntısı (sızıntıları)	Yağ sızıntısının (sızıntılarının) kaynağını saptayıp gereken biçimde onarın.
	Yağ kontrol halkaları oturmamış	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Yağ segmanları aşınmış ya da kırık	Piston segmanlarını yenileriyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Çizilmiş silindir gömlekleri ya da pistonlar	Silindirleri ve gömlekleri söküp inceleyin; gereken biçimde yenileriyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Aşınmış valf kılavuzları ya da sapları	Valf saplarını ve valf kılavuzlarını inceleyin ve ölçün; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Aşırı yağ basıncı	Bu bölümün öncesinde yer alan Yüksek Yağ Basıncı'na bakınız.
	Piston segmanlarının yuvaları aşırı biçimde aşınmış	Pistonları sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Piston segmanları, segman yuvalarında sıkışıyor	Pistonları sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.

Belirti	Sorun	Çözüm
	Yetersiz piston segmanı gerginliği	Pistonları sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Piston segmanlarının aralıkları kademeli değil	Pistonları sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Ön ve/veya arka krank mili yağ contası bozuk	Yağ contalarını yenileriyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Normal Dışı Motor Gürültüsü[1]	Aşınmış ana ya da biyel kolu yatakları	Yatak boşluğunu saptayın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Krank milinin uç oynama payı çok fazla	Krank milinin uç oynama payını kontrol edin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Gevşek ana yatak başlıkları	Yatak boşluğunu kontrol edin; yatakları ve yatak başlıklı vidalarını gereken biçimde yenileriyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Aşınmış biyel kolu burçları ve piston pimleri	Piston pimlerini ve burçları inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Çizilmiş pistonlar	Pistonları inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Aşınmış zamanlama dişlileri ya da aşırı boşluk	Tevzi dişlisi dişli boşluğunu kontrol edin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Valfte aşırı gevşeme	Valf boşluklarının inceleyin ve ayarlayın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Aşınmış eksantrik yumruları	Kam milini değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Aşınmış külbütör kolu mili (milleri)	Külbütör millerini değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Motorda yetersiz yağlama	Bu bölümün sonrasında yer alan Yağlama Sistemi Arıza Giderme'ye bakınız.
	Turboşarj gürültü yapıyor	Bu bölümün sonrasında yer alan Hava Emme Sistemi Arıza Giderme'ye bakınız.

[1] *NOT: Motor çalıştırıldıktan sonra değişken geometrili turboşarj geri dönüşüm yaparak motordan ani devir yükselmesi sesi çıkmasına sebep olur. Bu normaldir. Boşaltma sırasında duyulan uğuldama ile bir yatağın bozuk olduğunu belirten gürültüyü, birbirine karıştırıp yanılmayın.*

Belirti	Sorun	Çözüm
Turboşarj "Uğulduyor"	Giriş manifoldunda hava kaçağı.	Giriş manifoldunu ve salmastrasını kontrol edin; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Turboşarjda Gürültü ya da Titreşim[2]	Yataklar yağsız kalmış (yetersiz yağ basıncı)	Yağlama eksikliğinin nedenini saptayın; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Motor emme ya da egzoz toplanma borusunda hava kaçağı var	Hava emme ve egzoz manifoldlarını ve salmastralarını kontrol edin; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Türbin dış gövdesi ve çarkı arasındaki boşluk doğru değil	Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Kanatlar kırılmış (ya da başka bir çark arızası)	Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Turboşarjın Kompresör Çarkı Üzerinde ya da Kompresör Mahfazasının İçinde Yağ Var (Yağ, Merkez Mahfaza İçinden Çekilmekte ya da İtilmekte)	Aşırı karter basıncı.	Aşırı karter basıncının nedenini saptayın; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Hava emme girişi tıkanmış	Hava girişinin kısıntılı olmasının nedenini saptayın; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Boşaltma borusu kısıntılı	Boşaltma borusunun kısıntılı olmasının nedenini saptayın; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Giriş Manifoldunda Yağ Var ya da Turboşarj Mahfazasından Yağ Damlıyor	Aşırı çıkrık kutusu basıncı	Aşırı karter basıncının nedenini saptayın; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Hava emme girişi tıkanmış	Hava girişinin kısıntılı olmasının nedenini saptayın; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Boşaltma borusu kısıntılı	Boşaltma borusunun kısıntılı olmasının nedenini saptayın; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.

[2] *NOT: Motor çalıştırıldıktan sonra değişken geometrili turboşarj geri dönüşüm yaparak motordan ani devir yükselmesi sesi çıkmasına sebep olur. Bu normaldir. Boşaltma sırasında duyulan uğuldama ile bir yatağın bozuk olduğunu belirten gürültüyü, birbirine karıştırıp yanılmayın.*

Belirti	Sorun	Çözüm
	Hasarlı ya da aşınmış mahfaza yatakları	Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Döner tertibatın dengesi bozuk	Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Türbin ya da kompresör çark ya da kanatlarında hasar var	Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Çarkın ya da kanatçığın üzerinde kir ya da karbon birikmiş	Hava giriş kaçağı kontrolü yapın (hava filtresinden sonra). Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Yatak aşınması	Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Yağ kıt ya da yeterli yağlanma sağlanamıyor	Yağlama eksikliğinin nedenini saptayın; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Mil contaları aşınmış	Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Turboşarj Türbin Çarkı Direngen	Yanma artıkları ya da kömürleşmiş yağ türbin çarkında birikmiş	Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Sıkmaç çarkının arkasında hava girişindeki sızıntılardan ötürü pislik birikmiş	Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Yatak sıkışması ya da kirli, aşınmış yataklar	Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Motor Aşırı Isınıyor	Motor aİırı ynklenmiİ.	Motorun yükünü azaltın.
	Soğutma sıvısı seviyesi düşük.	Soğutma sistemini doğru seviyeye kadar doldurun; radyatörde ve hortumlarda gevşek herhangi bir bağlantı ya da sızıntı olup olmadığını kontrol edin.
	Arızalı taşma tankı kapağı	Gerekirse taşma tankı kapağını değiştirin.
	Fan kayışı gevşek ya da arızalı	Vantilatör kayışını gerektiğinde değiştirin. Kayış germe cihazını edin.

Belirti	Sorun	Çözüm
	Motor ya=ının seviyesi dnİnk.	Yağ seviyesini kontrol edin. Gerektiği kadar yağ ekleyin.
	Soğutma sisteminin yıkanması gerekiyor.	So=utma sistemini yıkayın.
	Bozuk termostatlar	Termostatları çıkarın ve gereken şekilde kontrol edin.
	Hatalı sıcaklık göstergesi veya vericisi.	Soğutma sıvısının sıcaklığını termometreyle kontrol edin ve gerekiyorsa değiştirin.
	Yakıt sınıfı doğru değil.	Doğru sınıftan yakıt kullanın.
	Radyatör çekirdeği kirli	Radyatörü gerekiyorsa temizleyin.
	Karter yağının düzeyi çok düşük	Karteri doğru yağ seviyesine doldurun.
	Hasarlı silindir kapak salmastrası	Silindir kapak salmastrasını yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Bozuk soğutma sıvısı pompası	Soğutma sıvısı pompasını yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Dirsekli Mil Kutusuna Su Girmiş	Silindir kapak salmastrası kusurlu	Silindir kapak salmastrasını yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Silindir kapağı ya da bloğu çatlak	Çatlağın yerini saptayın, bileşenleri gerektiği gibi onarın ya da yenileriyle değiştirin.
	Silindir gömleklerinin contaları sızdırıyor	Silindir gömleklerini sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Yağ soğutucusu sızdırıyor	Yağ soğutucuna basınç sınaması uygulayın, gereken biçimde onarın/ yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Bozuk yağ soğutucusu O halkaları	Yağ soğutucusunun O halkalarını sökün ve inceleyin, gereken biçimde yenileriyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Bozuk soğutma sıvısı pompa contası; tıkalı damlatma deliği; yatak içinden soğutma sıvısı sızıntısı	Soğutma sıvısı pompasının contalarını yenileriyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.

Belirti	Sorun	Çözüm
Soğutma Sıvısı Sıcaklığı Normalden Düşük	Bozuk termostatlar	Termostatları sınayın; termostatları gerektiği gibi yenileriyle değiştirin.

OUO6075,0000C98-80-20JUN11

Elektriksel

Belirti	Sorun	Çözüm
Yetersiz şarjlı sistem	Eklenen aksesuarlardan aşırı elektrik yükü uygulanıyor.	Aksesuarları devreden çıkarın veya daha yüksek çıkışlı alternatör monte edin.
	Motorda aşırı rölanti.	Ağır elektrik yükü varsa, motor devrini yükseltin.
	Akü, toprak kablosu, marş motoru ya da alternatördeki elektrik bağlantıları iyi değil.	İnceleyin ve gerekiyorsa temizleyin.
	Akü bozuk.	Aküleri sınayın.
	Bozuk alternatör.	Şarj sistemini sınayın.
Akü çok fazla su kullanıyor	Çatlak akü kutusu.	Nemi kontrol edin ve gerekiyorsa değiştirin.
	Akü şarj hızı çok yüksek.	Şarj sistemini sınayın.
Aküler şarj etmiyor	Gevşek ya da paslanmış bağlantılar.	Bağlantıları temizleyin ve sıkın.
	Aküler sülfatlanmış veya eskimiş.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Uzamış kayış veya kusurlu kayış gerdirici.	Kayışları değiştirin veya gerginliklerini ayarlayın.
Marş motoru krank yapmıyor	Motor aktarma organları devrede.	Motor aktarma organlarını devreden çıkarın.
	Gevşek ya da paslanmış bağlantılar.	Temizleyin ve bağlantılarını sıkın.
	Düşük akü çıkış gerilimi veya boşalmış akü.	Aküleri şarj edin veya değiştirin.
	Start devresinin rölesi bozuk.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Atmış sigorta.	Sigortayı yenisiyle değiştirin.
		Akü kutuplarını ve bağlantılarını temizleyin.
	Bozuk ana düğme ya da başlatma güvenlik düğmesi	Düğmeyi gereken biçimde onarın.

Belirti	Sorun	Çözüm
	Marş motorunun solenoidi arızalı	Solenoidi değiştirin.
	Marş motoru arızalı	Marş motorunu değiştirin.
Marş motoru yavaş krank ediyor	Düşük akü güç çıkışı.	Aküleri şarj edin.
	Karter yağı çok kalın.	Uygun viskozitede yağ kullanın.
	Gevşek ya da paslanmış bağlantılar.	Temizleyin ve bağlantılarını sıkın.
Elektrik sisteminin tamamı hiç çalışmıyor	Akü bağlantısı hatalı.	Bağlantıları temizleyin ve sıkın.
	Aküler sülfatlanmış veya eskimiş.	Aküleri değiştirin.
	Atmış sigorta.	Sigortayı yenisiyle değiştirin.

OUO6075,0000C99-80-20JUN11

Isıtıcı

Belirti	Sorun	Çözüm
Isıtıcı Sıcak Hava Üflemiyor.	Kirli devridaim filtresi.	Süzgeci temizleyin.
	Su çıkış manifoldunda termostat yok.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Su çıkış manifoldunda arızalı termostat.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Isıtıcı sıcaklık kontrolü arızalı.	Kumandayı değiştirin.
	Dirsekli ısıtma hortumu. Arızalı ısıtma valfi.	Düzeltin ya da değiştirin. Valfi yenisiyle değiştirin.

OUO6075,0000B24-80-14MAR07

Klima

Belirti	Sorun	Çözüm
Eksik veya Yetersiz Soğutma	Sıcaklık kontrolü Kapalı konumda.	Klimayı Açık konumuna getirin.
	Kompresör kayışı kapalı veya kırılmış.	Kayışı değiştirin.
	Kompresör çalışmıyor (sol erişim paneldeki büyük ve küçük hortumlar aynı sıcaklığa sahipse).	John Deere bayinize danışın.
	Sıcaklık kontrolü yanıt vermiyor (sıcaklık kapağı kırık, sıcak hava ile sonuçlanıyor).	John Deere bayinize danışın.
	Düşük basınç uyarısı (sistem soğutma akışkanını kaybetmiş).	John Deere bayinize danışın.

Belirti	Sorun	Çözüm
	Yüksek basınç uyarısı (sistem aşırı yüklenmiş).	John Deere bayinize danışın.
Kompresör kavraması aşırı çevrim yapıyor ya da kompresör 15 dakikaya kadar Kapalı kalıyor.	Buharlaştırıcı buzlanması.	Kontrolleri doğru şekilde ayarlayın. Daha fazla bilgi için Biçerdövere Genel Bakış Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın. Havalandırma çıkışlarını açın. Filtreleri temizleyin. Kontrolü daha sıcak bir ayara getirin.
Kabinde kötü koku (bozulma kokusu).	Tıkanmış boşaltma borusu. Kirli filtreler. Kirli kabin.	Yoğuşma borusunun havasını alın ve buharlaştırıcı altındaki tavayı temizleyin. Filtreleri temizleyin. Kabini elektrikli süpürgeyle temizleyin.
		Yoğuşma boşaltma borusundaki dren valfinin takıldığından emin olun.

OUO6075,0004572-80-19JAN17

Nem Sensörü (Varsa)

Belirti	Sorun	Çözüm
Nem çok yüksektir.	Nem sensörü plakası üzerinde yeşil bitki özü veya yabancı ot tohumu yığılması.	Nem sensörü plakasını temizleyin.
Nem istikrarlı şekilde yüksek ya da düşük.	Nem düzeltme ayara ihtiyaç duyar.	Nem düzeltmesini değiştirin.
Nem değişmiyor veya sürekli olarak düşük.	Engelli sensör.	Elevatör montaj ünitesini inceleyin ve gerekiyorsa temizleyin.
Nem okuması doğru değil.	Hatalı ekin seçildi.	Doğru ekin seçin.
	Nem sensörü ayar dışı.	Nem düzeltmesini değiştirin.
Nem her zaman sıfır.	Kayıt sorunları.	Hasat sırasında kayıt durumu AÇIK mı kontrol edin.

OUO6075,0000A75-80-03NOV10

Kütle Akış Sensörü (Varsa)

Belirti	Sorun	Çözüm
Randıman sürekli olarak çok yüksek veya düşük.	Sistem kalibrasyon dışı.	Randıman kalibrasyonunu değiştirin.
	Hatalı ön takım genişliği.	Ön takım genişliğini değiştirin.
	Hatalı ekin seçimi.	Doğru ekin seçin.

Belirti	Sorun	Çözüm
	Darbe plakası üzerinde kir, çamur veya birikinti.	Darbe plakasını temizleyin.
Randıman sıfır.	Sürüş hızı yok.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Temiz tahıl elevatörü hızı çok düşüktür.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Kayıt sorunları.	Hasat sırasında kayıt durumu AÇIK mı kontrol edin.

OUO6075,0000A76-80-03NOV10

Combine Advisor™

Belirti	Sorun	Çözüm
Auto Maintain Arızaları veya Düşük Ekin Akışı için Arıza Kodu	Hatalı ekin seçimi.	Doğru ekin seçin.
	Temiz dane elevatörü nem algılayıcı baypası tıkalı.	Baypas üzerindeki engelleri temizleyin.
	ActiveVision™ kamera ekin akışını algılayamıyor.	Kamera camını temizleyin. Daha fazla bilgi için Bakım - 10 İşletim Saatinde Bir bölümüne bakın.
		Kamera kurutucu kartuşunu değiştirin. Daha fazla bilgi için Bakım—Gerektiğinde bölümüne bakın.

OUO6075,000507D-80-30MAR21

ActiveVision, bir Deere & Company ticari markasıdır

Depolama

Makinanın Depoya Çekme için Hazırlanması

Kondensörü ve yağ soğutucusunu dışa çevirin ve hava, su veya vakumlu bir temizleyici ile radyatörü temizleyin.

Radyatörü temizledikten sonra yoğunlaştırıcıyı ve yağ soğutucuyu temizleyin. Ara soğutucuyu temizleyin.

60-90 günde bir motoru çalıştırın ve klimayı Açın. Kompresör sızdırmalık yağlaması için motoru birkaç dakikalığına düşük rölantide çalıştırın. Dış sıcaklık, uygun klima işletimi için 5°C'nin (40°F) üzerinde olmalıdır.

Motorun yüzeylerini yumuşak bir çözücü kullanarak temizleyin.

DİKKAT: Benzin kullanmayın.

Hava arıtıcının içini temizleyin ve yeni elemanları takın.

Motor sıcakken motor karterini boşaltın. Filtreyi değiştirin ve doğru bir yağla doldurun. Motor karterine 0,66 l (22 oz) pas önleyici ekleyin. Dolaşması için motoru çalıştırın.

Soğutma sistemini boşlatın, bol su ile yakın ve 50/50 dönme önleyici ve su karışımı ile yeniden doldurun.

ÖNEMLİ: Araçta uzun süreli depolama (12 aydan fazla) tavsiye edilmez. Uzun süreli depolama gerekiyorsa üre konsantrasyonunun özelliklerini kaybetmediğinden emin olmak için Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) düzenli olarak kontrol edilmesi tavsiye edilir.

Final Tier 4/Stage V: Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) raf ömrü sınırlıdır ancak depolama koşullarına bağlı olarak araçta 12 aya kadar depolanabilir. Daha fazla bilgi için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümündeki Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) Depolanması ve Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) Yeniden Doldurulması başlıklarına bakın. Daha fazla bilgi için Bakım—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri) bölümündeki Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu—Doldurulması ve Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu—Boşaltılması başlıklarına bakın.

ÖNEMLİ: Final Tier 4/Stage V: Makine kapatıldıktan sonra en az 90 saniye boyunca akünün bağlantısını kesmeyin. Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) sistemi, makine kapatıldıktan hemen sonra bu esnada Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) yollarını otomatik olarak temizler. Hatların temizlenmesi için yeterli zaman verilmezse hatların içinde kalmış olabilecek sıvılar kristalleşip hatları tıkayabilir. Dondurucu hava koşullarında sıvı donup hatları patlatabilir.

NOT: Makine 25 günden daha uzun süre depolanmışsa akü ayırma şalterini KAPALI konuma alın. Depolama süresi 90 günün üzerindeyse akülerin üzerindeki yükü azaltmak için akülere giden negatif ucu çıkarın.

Aküleri tamamen şarj edin. Özgül ağırlık 1,260 volt değerine eşittir. Akülerdeki yükü en aza indirmek için akülere giden negatif kabloyu çıkarın.

Su seperatörünü boşaltın.

Makineyi içten ve dıştan temizleyin. Çıkarıcı kapaklarını ve boşaltma kapaklarını açık bırakın.

Dövme sepetini, sepet alanında malzeme birikmesini önlemek için, ara sıra yukarı aşağı çevirin.

ÖNEMLİ: Elektrikli / elektronik yapı parçalarına ya da bağlantılara, yataklara, hidrolik sistemindeki contalara, püskürtme pompalarına ya da diğer duyarlı parçalara ve bileşenlere doğrudan basınçlı su sıkılması, üründe arıza meydana gelmesine neden olabilir. Basıncı düşürün ve suyu 45-90 derece arasında bir açıda püskürtün.

Gereken yerlerin boyasını yenileyin.

NOT: Makineyi cilalamak gerekmez. Ancak isterseniz hiçbir aşındırıcı içermeyen iyi bir parlatma cilası kullanın. Bu tür cilalar genelde temizleyici içermez.

Makinenin yağlamasını yapın ve ayar cıvatalarının dişlerine gres sürün.

400 işletim saatinde bir (yıllık) bakım yapın.

Yoğuşmayı önlemek için yakıt deposunu doldurun.

ÖNEMLİ: Yakıtı dengelemek ve suyun yoğunlaşmasını önlemek için aşağıdakiler meydana geldiğinde yakıt koşullandırıcı ekleyin:

- **Yakıt uzun süreler boyunca yakıt depolarında (makine veya çiftlik depolarında) depolandığında. Bu konuya ilişkin tavsiye almak için John Deere bayinizle görüşün.**
- **Fazla yakıt kullanılmadığında. Bu konuya ilişkin tavsiye almak için John Deere bayinizle görüşün.**

Uzun süreli makine depolaması için en uygun yöntem, biyodizeli boşaltmak ve makineyi standart petrol dizel yakıt ile doldurmaktır. Aksi takdirde biyodizel stabilizör (anti-oksidan) katkı maddeleri veya tam formüllü biyodizel koşullandırıcılar kullanın. Bu konuya ilişkin tavsiye almak için John Deere bayinizle görüşün.

Makinenin uzun bir süre boyunca depolanacağı

durumlarda aküleri sökün ve temizleyin. Aküleri serin ve kuru bir yerde saklayın ve her zaman dolumu yapılmış olarak bırakın.

Makineyi depolamadan önce hava kompresörü rezervuarındaki su (varsa) BOŞALTILMALIDIR.

OUO6075,0004A72-80-10DEC18

Makinenin Depodan Çıkarılması

Aküleri bağlayın ve gerekirse doldurun.

Aküleri tamamen şarj edin. Özgül ağırlık 1,260 volt değerine eşittir. Akülerdeki yükü en aza indirmek için akülere giden negatif kabloyu çıkarın.

Motor yağının ve soğutma sıvısının seviyesini inceleyin. Sızıntı bakımından gözden geçirin ve gerekirse yağ ve soğutma sıvısı ekleyin.

Final Tier 4/Stage V: Dizel egzoz sıvısı (DEF) deposu boşaltılmadıysa üre konsantrasyonunu test edin. Daha fazla bilgi için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümündeki Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Testi başlığına bakın. Konsatrasyon teknik özelliklerde tanımlanan değerin dışındaysa boşaltın ve yeni dizel egzoz sıvısı (DEF) ile değiştirin. Dizel egzoz sıvısı (DEF) deposu boşaltılmışsa depoyu doldurun. Daha fazla bilgi için Bakım—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri) bölümündeki Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu—Doldurulması başlığına bakın.

ActiveVision™ temiz dane elevatörü kamerası ve kesmik sistemi kamerası kurutucu kartuşunu (varsa) değiştirin. Daha fazla bilgi için Bakım—400 İşletim Saatinde Bir bölümündeki ActiveVision™ Kamerası Kurutucu Kartuşu başlığına bakın.

Elevatör kapaklarını ve boşaltma deliklerini kapatın.

Tahrik kayışlarının gerginliğini kontrol edin. Rondela, gösterge ucu ile basamağın altı arasında konumlandırılana kadar yay yüklemeli avareleri ayarlayın.

Lastik havasını kontrol edin ve makinenin kullanıcı el kitabını inceleyin.

Yangın söndürücü etiketi üzerindeki bakım talimatlarını uygulayarak yangın söndürücüleri (ön ve arka) kontrol edin. Gerekirse yeniden doldurun veya değiştirin.

OUO6075,0004E61-80-08JUL20

ActiveVision, bir Deere & Company ticari markasıdır

Teknik Özellikler

Çalışma Hızları (S760 ve S770)

Burada verilen hızlar ortalama değerlerdir ve makineden makineye değişebilirler.

NOT: Çalışma hızı teknik özellikleri ve tasarım, önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir.

Motor Hızları	9,0 L Tier 2/Stage II Motor	9,0 L Final Tier 4/Stage V Motor
Düşük Hız (Seperatör Kapalı)	1200 rpm	1200 rpm
Orta Hız (Seperatör Kapalı)	1690 rpm	1690 rpm
Yüksek Hız (Seperatör Kapalı)	2340 rpm	2340 rpm
Anma Hızı (Separatör Açık)	2200 rpm	2200 rpm

Seperatör Tahrik Mili Hızı	1453 rpm

Ana Karşı Mil Hızı	1453 rpm

Separatör Hızları	
Yüksek Aralık	400—1000 dev/dak
Düşük Aralık	210 — 530 dev/dak

Besleme Boğazı Alt Mil Hızları	
Sabit Hız (Eğer Varsa)	490 rpm
Ağır Hizmet Değişken Hız (Varsa)	490—750 dev/dak
Yüksek Torklu Değişken Hızlı (Eğer Varsa)	490—750 dev/dak
Çok Hızlı (Eğer Varsa)	Birinci Vites: 480 devir İkinci Vites: 535 devir Üçüncü Vites: 590 devir Dördüncü Vites: 665 devir Beşinci Vites: 735 devir

Besleme Hızlandırıcı Hızları	
Besleme Hızlandırıcı (Standart Hız)	430/780 dev/dak
Besleme Hızlandırıcı (Opsiyonel Yavaş Hız)	310/770 dev/dak
Besleme Hızlandırıcı (Yüksek Hız Yüksek Kapasite)	520/970 dev/dak

Boşaltma Tokmağı Hızı	S760	S770
	998 rpm	995 rpm

Karşı Mil Hızları	
Ön Sağ Taraf Ara Mil	518 rpm
Arka Sağ Taraf Ara Mil	518 rpm

Temizleme Fanı Hızları	
Standart Hız	620—1350 dev/dak
Özel Yavaş Hız	250—500 dev/dak

Elevatör Hızları	S760	S770
Temiz Dane Elavatörü	417 rpm	415 rpm
Temiz Tahıl Doldurma Helezonu	448 rpm	445 rpm
Harman Artığı Elevatörü, Alt Helezon	395 rpm	
Harman Artığı Elevatörü, Üst Helezon	625 rpm	
Pabuç Tahriği	298 rpm	
Taşıyıcı Burgular	420 rpm	

Boşaltma Sistemi Hızları (Separatör Devrede)	
Boşaltma Sistemi Karşı Mili	1000 rpm
Boşaltma Helezonu Dişli Kutusu, Giriş Mili	460 rpm, 116 l/s (3,3 bu/s) Boşaltma Hızı
Boşaltma Dikey Helezonu	460 rpm, 116 l/s (3,3 bu/s) Boşaltma Hızı
Boşaltma Dış Helezonu	460 rpm, 116 l/s (3,3 bu/s) Boşaltma Hızı
Tahıl Tankı Yatay Helezonları (Ön ve Arka)	330 rpm, 116 l/s (3,3 bu/s) Boşaltma Hızı

Kıyıcı Hızları	**İnce Kesimli Kıyıcı**	**Ekstra İnce Kesim Kıyıcı**
Kıyıcı/Boşaltma Batörü Ara Mili	1880 rpm	2045 rpm
Kıyıcı (İki Hızlı)	1505/2350 dev/dak	1400/2995 rpm
Aşırma Tokmağı (Varsa)	995 rpm	995 rpm

OUO6075,00050CA-80-14MAY21

Çalışma Hızları (S780, S785 ve S790)

Burada verilen hızlar ortalama değerlerdir ve makineden makineye değişebilirler.

NOT: Çalışma hızı teknik özellikleri ve tasarım, önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir.

Motor Hızları	13,5 L Tier 2/Stage II Motor	13,5 L Final Tier 4/Stage V Motor
Düşük Hız (Seperatör Kapalı)	1200 rpm	1200 rpm
Orta Hız (Seperatör Kapalı)	1690 rpm	1690 rpm
Yüksek Hız (Seperatör Kapalı)	2240 rpm	2240 rpm
Anma Hızı (Separatör Açık)	2100 rpm	2100 rpm

Seperatör Tahrik Mili Hızı	1466 rpm

Ana Karşı Mil Hızı	1466 rpm

Separatör Hızları	
Yüksek Aralık	400—1000 dev/dak
Düşük Aralık	210 — 530 dev/dak

Kesmik Sistemi Hızı	880 rpm

Besleme Boğazı Alt Mil Hızları	
Sabit Hız (Eğer Varsa)	490 rpm
Çok Hızlı (Eğer Varsa)	Birinci Vites: 480 devir İkinci Vites: 535 devir Üçüncü Vites: 590 devir Dördüncü Vites: 665 devir Beşinci Vites: 735 devir

Besleme Hızlandırıcı Hızları	
Besleme Hızlandırıcı (Standart Hız)	430/780 dev/dak
Besleme Hızlandırıcı (Opsiyonel Yavaş Hız)	310/770 dev/dak
Besleme Hızlandırıcı (Yüksek Hız Yüksek Kapasite)	520/970 dev/dak

Boşaltma Tokmağı Hızı	995 rpm

Karşı Mil Hızları	
Ön Sağ Taraf Ara Mil	520 rpm
Arka Sağ Taraf Ara Mil	520 rpm

Temizleme Fanı Hızları	
Standart Hız	620—1350 dev/dak
Özel Yavaş Hız	250—500 dev/dak

Elevatör Hızları	
Temiz Dane Elavatörü	415 rpm
Temiz Tahıl Doldurma Helezonu	450 rpm
Harman Artığı Elevatörü, Alt Helezon	490 rpm
Harman Artığı Elevatörü, Üst Helezon	580 rpm
Pabuç Tahriği	300 rpm
Taşıyıcı Burgular	425 rpm

Boşaltma Sistemi Hızları (Separatör Devrede)	S780, S785 ve S790	S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ve S790 HillMaster™
Boşaltma Sistemi Karşı Mili	1005 rpm	
Boşaltma Helezonu Dişli Kutusu, Giriş Mili	460 rpm	465 rpm

Boşaltma Sistemi Hızları (Separatör Devrede)	S780, S785 ve S790	S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ve S790 HillMaster™
Boşaltma Dikey Helezonu	460 rpm	465 rpm
Boşaltma Dış Helezonu	460 rpm	465 rpm
Tahıl Tankı Yatay Helezonları (Ön ve Arka)	450 rpm	335 rpm

HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır

Kıyıcı Hızları	İnce Kesimli Kıyıcı	Ekstra İnce Kesim Kıyıcı
Kıyıcı/Boşaltma Batörü Ara Mili	1880 rpm	2045 rpm
Kıyıcı (İki Hızlı)	1505/2350 dev/dak	1400/2995 rpm
Aşırma Tokmağı (Varsa)	995 rpm	995 rpm

OUO6075,00050CB-80-14MAY21

Teknik Özellikler (S760 ve S770)

NOT: Teknik özellikler ve tasarım önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir.

Motor		
Marka	John Deere	
Model	6090HH006 (9,0 L Tier 2/Stage II) 6090HH029 (9,0 L Final Tier 4/Stage IV)	
Tip	Altı Silindirli, Sıralı, Üstten Supaplı (Dört Supaplı), Havadan Havaya Ara Soğutmalı Dizel Turbo Yüklemeli	
	S760	**S770**
Nominal Güç (Sınıf 2/Kademe II)	239 kW (320 hp)	278 kW (373 hp)
Nominal Güç (Final Tier 4/Stage V)	249 kW (334 hp)	292 kW (392 hp)
Anma Hızı	2200 rpm	2200 rpm
Anma Hızında Güç Artırma	25 kW (34 hp)	25 kW (34 hp)
Maksimum Güç (Sınıf 2/Kademe II)	272 kW (365 hp)	317 kW (425 hp)
Maksimum Güç (Final Tier 4/Stage V)	285 kW (382 hp)	335 kW (449 hp)
Maksimum Güç Hızı (Anma Hızı -200 dev/dak)	2000 rpm	
Hacim	9,0 l (549 inç³)	
Ateşleme Sırası	1-5-3-6-2-4	
Hava Filtresi	Güvenlik Elemanlı Kuru Tip	

Elektrik Sistemi	
Akü Voltajı	12 Volt
Akü şasi bağlantısı	Negatif
Alternatör	210 A

Şanzıman	
Hızlar (Mekanik Vites Değiştirmeli Makineler)	Üç Hızlı
Hızlar (Basmalı Buton ile Vites Değiştiren Makineler)	Üç Hızlı
Hızlar (ProDrive Makineler)	İki Hızlı Otomatik Vites Değiştirme

Frenler	
Tip (Mekanik Vites Değiştirmeli Makineler)	hidrolik pabuç
Tip (Basmalı Buton ile Vites Değiştiren Makineler)	Hidrolik Pabuç
Tip (ProDrive Makineler)	Çoklu Islak Diskler

Besleme Hızlandırıcı	**S760 ve S770**	**S770 HillMaster**
Kanat Sayısı	Standart: 10 Zorlu Ekin: 8 Pirinç: 5	Zorlu Ekin: 8

Seperatör Elemanları	
Dövme Elemanları (TriStream Rotor)	Mısır/Küçük Tahıl: 15
Harmanlama Elemanları (Değişken Akışlı Rotor)	Mısır/Küçük Tahıl: 15 Pirinç Opsiyonu: Sıkı Yapılı Konumlarda 15 Eleman ve 12 Harmanlama Dişi
Dişler (TriStream Rotor)	24
Dişler (Değişken Akışlı Rotor)	20

Dövme Sepeti	
Kontrabatör Sayısı	3
Kontrabatör Başına Çubuk Sayısı	Tahıl—Ön 25, Orta/Arka 25; Mısır 31

Separatör	
Izgara Sayısı	4

Boşaltma Izgaraları	
Izgara Sayısı	3

Boşaltma Tokmağı	**S760 ve S770**	**S770 HillMaster**
Kanat Sayısı	Standart: 5 Zorlu Ekin: 8	Zorlu Ekin: 8

Tahıl Tankı	
Kapasite	10 572 l (300 bu) Uzatmalar 10 572 l (300 bu) Kapaklar
Ortalama Boşaltma Hızı, 116 l/s (3,3 bu/s) Boşaltma Hızı	6977 l/dak (198 bu/dak)
Maksimum Boşaltma Hızı, 116 l/s (3,3 bu/s) Boşaltma Hızı	7612 l/dak (216 bu/dak)

Dönüş Yarıçapı	
Arka İz Genişliği	3,35 m (10 ft 10 inç)
Dönüş Yarıçapı (Çekişsiz Aks)	8,02 m (26 ft 3 inç)
Dönüş Yarıçapı (Çekişli Aks)	7,73 m (25 ft 4 inç)

Kapasiteler	**S760**	**S770**
Yakıt Deposu	950 L (250 gal)	
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu (Final Tier 4/Stage V)	52,2 L (13,8 gal)	
Isıtıcılı Soğutma Sistemi (Tier 2/Stage II)	53 L (56 qt)	
Isıtıcılı Soğutma Sistemi (Final Tier 4/Stage V)	53 L (56 qt)	
Filtreli Motor Karteri (Tier 2/Stage II)	27,5 l (29 qt)[a]	
Filtreli Motor Karteri (Final Tier 4/Stage V)	27,5 l (29 qt)[a]	
Şanzıman (Mekanik Vites Değiştiren ve Basmalı Buton ile Vites Değiştiren Makineler)	9,6 l (10 qt)	
Son Tahrikler	8 L (8,5 qt) Tek Tekerlek Yapılandırması 23,0 L (24,3 qt) Çift Tekerlek Yapılandırması	
Son Tahrikler (HillMaster)	Geçerli Değil	7 L (7,4 qt)
Ağır Hizmet Değişken Hızlı Tahrik Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu, Soğutuculu	3,5 l (7,4 pt)	Geçerli Değil
Yüksek Torklu Sabit Hızlı Tahrikli Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu, Soğutucusuz (Opsiyonel)	3,6 l (7,7 pt)	
Yüksek Torklu Değişken Hızlı Tahrik Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu, Soğutuculu	4,9 l (10,4 pt)	
Çoklu Hızlı Tahrik Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu, Soğutuculu	Geçerli Değil	5,2 L (11 pt)
Premium Aşırma Tokmağı Dişli Kutusu (Varsa)	Geçerli Değil	0,2 l (6,75 oz)
Birincil Karşı Mil Tahrik Dişli Kutusu	1,9 l (2,04 qt)	
Yükleme Helezonu Dişli Kutusu	3,8 L (4 qt)	
İki Hızlı Seperatör Tahrik Dişli Kutusu	4,7 l (5 qt)	
Aktarımlı Motor Dişli Kutusu (Mekanik Vites Değiştirmeli ve Basma Düğmeli Vites Değiştirmeli Makineler)	21,3 l (22,5 qt)	
Aktarımlı Motor Dişli Kutusu (ProDrive Makineler)	51 l (54 qt)	
Hidrolik/Hidrostatik Kabı	31 l (33 qt)	

[a]*Motor yağını doğru seviyelerde korumak asli önemdedir. Servis sırasında yağ seviyesinin, yağ ölçüm çubuğu üzerinde her zaman doğru konumda olduğundan emin olun.*

Hava Kompresörü (Varsa)		
Depo Boyutu	60 L (16 gal)	
Maksimum Depo Basıncı	827 kPa (8,27 bar) (120 psi)	
Hava Kompresörü Akışı	Düşük Motor Hızı	250 L/dak (8,8 ft³/dak)
	Yüksek Motor Hızı	450 L/dak (15,8 ft³/dak)

ouo6075,1683583150618-80-13JUN23

Teknik Özellikler (S780, S785 ve S790)

NOT: Teknik özellikler ve tasarım önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir.

Motor		
Marka	John Deere	
Model	6135HH004 (13,5 L Tier 2/Stage II) 6135HH011 (13,5 L Final Tier 4/Stage IV)	
Tip	Altı Silindirli, Sıralı, Üstten Supaplı, Havadan Havaya Ara Soğutmalı Dizel Turbo Yüklemeli	
	S780	**S785**
Nominal Güç (Sınıf 2/Kademe II)	353 kW (473 hp)	373 kW (500 hp)
Nominal Güç (Final Tier 4/Stage V)	353 kW (473 hp)	373 kW (500 hp)
Anma Hızı	2100 rpm	2100 rpm
Anma Hızında Güç Artırma	37 kW (50 hp)	37 kW (50 hp)
Maksimum Güç (Sınıf 2/Kademe II)	402 kW (540 hp)	425 kW (570 hp)
Maksimum Güç (Final Tier 4/Stage V)	402 kW (540 hp)	425 kW (570 hp)
Maksimum Güç Hızı (Anma Hızı -200 dev/dak)	1900 rpm	
Hacim	13,5 l (824 inç³)	
Ateşleme Sırası	1-5-3-6-2-4	
Hava Filtresi	Güvenlik Elemanlı Kuru Tip	
	S790	
Nominal Güç (Sınıf 2/Kademe II)	405 kW (543 hp)	
Nominal Güç (Final Tier 4/Stage V)	405 kW (543 hp)	
Anma Hızı	2100 rpm	
Anma Hızında Güç Artırma (Sınıf 2/Kademe II)	23 kW (31 hp)	
Anma Hızında Güç Artırımı (Final Tier 4/Stage V)	37 kW (50 hp)	
Maksimum Güç (Sınıf 2/Kademe II)	458 kW (614 hp)	
Maksimum Güç (Final Tier 4/Stage V)	460 kW (617 hp)	
Maksimum Güç Hızı (Anma Hızı -200 dev/dak)	1900 rpm	
Hacim	13,5 l (824 inç³)	
Ateşleme Sırası	1-5-3-6-2-4	
Hava Filtresi	Güvenlik Elemanlı Kuru Tip	

Elektrik Sistemi	
Akü Voltajı	12 Volt
Akü şasi bağlantısı	Negatif
Alternatör	210 A

Şanzıman	
Hızlar	İki Hızlı Otomatik Vites Değiştirme

Frenler	
Tip	Çoklu Islak Diskler

Besleme Hızlandırıcı	**S780, S785 ve S790**	**S780 HillMaster, S785 HillMaster ve S790 HillMaster**
Kanat Sayısı	Standart: 10 Zorlu Ekin: 8 Pirinç: 5	Zorlu Ekin: 8

Seperatör Elemanları	
Dövme Elemanları (TriStream Rotor)	Mısır/Küçük Tahıl: 15
Harmanlama Elemanları (Değişken Akışlı Rotor)	Mısır/Küçük Tahıl: 15

Seperatör Elemanları	
	Pirinç Opsiyonu: Sıkı Yapılı Konumlarda 15 Eleman ve 12 Harmanlama Dişi
Dişler (TriStream Rotor)	24
Dişler (Değişken Akışlı Rotor)	20

Dövme Sepeti	
Kontrabatör Sayısı	3
Kontrabatör Başına Çubuk Sayısı	Tahıl—Ön 25, Orta/Arka 25; Mısır 31

Separatör	
Izgara Sayısı	4

Boşaltma Izgaraları	
Izgara Sayısı	1

Boşaltma Tokmağı	**S780, S785 ve S790**	**S780 HillMaster, S785 HillMaster ve S790 HillMaster**
Kanat Sayısı	Standart: 10 Zorlu Ekin: 8	Zorlu Ekin: 8

Tahıl Tankı	**S780, S785 ve S790**
Kapasite	14 096 l (400 bu) Uzatmalar 14 096 l (400 bu) Kapaklar
Ortalama Boşaltma Hızı, 134 l/s (3,8 bu/s) Boşaltma Hızı	8035 l/dak (228 bu/dak)
Maksimum Boşaltma Hızı, 134 l/s (3,8 bu/s) Boşaltma Hızı	8670 L/dak (246 bu/dak)

Tahıl Tankı	**HillMaster Makineler**
Kapasite	10 572 l (300 bu) Uzatmalar 10 572 l (300 bu) Kapaklar
Ortalama Boşaltma Hızı, 116 l/s (3,3 bu/s) Boşaltma Hızı	6977 l/dak (198 bu/dak)
Maksimum Boşaltma Hızı, 116 l/s (3,3 bu/s) Boşaltma Hızı	7612 l/dak (216 bu/dak)

Dönüş Yarıçapı	
Arka İz Genişliği	3,35 m (10 ft 10 inç)
Dönüş Yarıçapı (Çekişsiz Aks)	8,02 m (26 ft 3 inç)
Dönüş Yarıçapı (Çekişli Aks)	7,73 m (25 ft 4 inç)

Kapasiteler	
Yakıt Deposu	950 l (250 gal) Opsiyonel 1250 L (330 gal) Standart
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu (Final Tier 4/Stage V)	52,2 L (13,8 gal)
Isıtıcılı Soğutma Sistemi (Tier 2/Stage II)	61,2 L (65 qt)
Isıtıcılı Soğutma Sistemi (Final Tier 4/Stage V)	85 L (90 qt)
Filtreli Motor Karteri (Tier 2/Stage II)	39 l (41 qt)[a]
Filtreli Motor Karteri (Final Tier 4/Stage V)	43 l (45,5 qt)[a]
Son Tahrikler	8 L (8,5 qt) Tek Tekerlek Yapılandırması 23,0 L (24,3 qt) Çift Tekerlek Yapılandırması 7 L (7,4 qt) HillMaster Makineler
Yüksek Torklu Sabit Hızlı Tahrikli Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu, Soğutucusuz	3,6 l (7,7 pt)
Çoklu Hızlı Tahrik Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu, Soğutuculu (Opsiyonel)	5,2 L (11 pt)
Premium Aşırma Tokmağı Dişli Kutusu (Varsa)	0,2 l (6,75 oz)
Birincil Karşı Mil Tahrik Dişli Kutusu (Çoklu Hızlı Değil)	1,9 l (2,04 qt)
Yükleme Helezonu Dişli Kutusu	3,8 L (4 qt)

Kapasiteler	
İki Hızlı Seperatör Tahrik Dişli Kutusu	4,7 l (5 qt)
Aktarımlı Motor Dişli Kutusu	51 l (54 qt)
Hidrolik/Hidrostatik Kabı	47 l (50 qt)

[a]Motor yağını doğru seviyelerde korumak asli önemdedir. Servis sırasında yağ seviyesinin, yağ ölçüm çubuğu üzerinde her zaman doğru konumda olduğundan emin olun.

Hava Kompresörü (Varsa)		
Depo Boyutu	60 L (16 gal)	
Maksimum Depo Basıncı	827 kPa (8,27 bar) (120 psi)	
Hava Kompresörü Akışı	Düşük Motor Hızı	250 L/dak (8,8 ft³/dak)
	Yüksek Motor Hızı	450 L/dak (15,8 ft³/dak)

ouo6075,1683583164388-80-13JUN23

Boyutlar (S760 ve S770)

NOT: Boyutlar yaklaşıktır ve bildirim yapılmadan değiştirilebilir.

Boyut	S760 ve S770
A	9,80 m (32 ft 2 inç), 5,6 m (18 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 11,02 m (36 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit ve Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 11,72 m (38 ft 5 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 11,98 m (39 ft 4 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 12,46 m (40 ft 11 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile
B	9,14 m (30 ft 0 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlanır Sarmal ile 9,93 m (32 ft 7 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlanır Sarmal ile
C	8,52 m (27 ft 11 inç)
D	4,91—4,99 m (16 ft 1 inç—16 ft 5 inç), 10 572 L (300 bu) Kapaklar ile
E	4,61—4,84 m (15 ft 2 inç—15 ft 11 inç) Temiz Tahıl Yükleme Helezonu
F	4,30—4,39 m (14 ft 1 inç—14 ft 5 inç), 10 572 L (300 bu) Uzatmalar ile
G	4,04—4,13 m (13 ft 3 inç—13 ft 7 inç)
H	3,96—4,04 m (13 ft 0 inç—13 ft 3 inç)
I	0,63—0,76 m (2 ft 1 inç—2 ft 6 inç)
J	3,53 m (11 ft 7 inç)
K	6,52 m (21 ft 5 inç), 5,6 m (18 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 7,66 m (25 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 7,67 m (25 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 8,97 m (29 ft 5 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 8,72 m (28 ft 7 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 9,42 m (30 ft 11 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile
L	4,72—5,05 m (15 ft 6 inç—16 ft 7 inç), 5,6 m (18 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 5,23—5,33 m (17 ft 2 inç—17 ft 6 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit ve Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 5,48—5,58 m (18 ft 0 inç—18 ft 4 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 5,42—5,52 m (17 ft 9 inç—18 ft 1 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 5,59—5,69 m (18 ft 4 inç—18 ft 8 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile
M	4,01 - 4,33 m (13 ft 2 inç - 14 ft 3 inç), 5,6 m (18 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 4,51—4,62 m (14 ft 10 inç—15 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit ve Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 4,61—4,71 m (15 ft 2 inç—15 ft 5 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 4,32—4,65 m (14 ft 2 inç—15 ft 3 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 4,72—4,82 m (15 ft 6 inç—15 ft 10 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Boşaltma Helezonu ile
N [a]	4,08—4,40 m (13 ft 5 inç—14 ft 5 inç), 5,6 m (18 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 4,58—4,69 m (15 ft 0 inç—15 ft 5 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit ve Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 4,91—5,01 m (16 ft 1 inç—16 ft 5 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 4,84—4,95 m (15 ft 11 inç—16 ft 3 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 5,02—5,12 m (16 ft 6 inç—16 ft 10 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile
O [b]	3,47—4,34 m (11 ft 5 inç—14 ft 3 inç) Arka Lastikler
P [b]	3,49—5,36 m (11 ft 5 inç—17 ft 7 inç) Ön Lastikler

[a] Boyut, tahıl dökülme noktasından 1,22 m (4 ft) olarak ölçülür. Bu, tahıl arabası üzerinde ortalandığında boşaltma helezonunu temsil eder.
[b] Farklı lastik yapılandırmaları, sıra araları, dingil yapılandırmaları, tekerlek kaçıklıkları, dingil pozisyonları ve iğ tiplerine bağlı olarak makine genişlikleri farklılık gösterebilir. Çizelgede verilen ölçümler minimum ve maksimum genişlikler içindir. Daha detaylı genişlik bilgileri için, John Deere bayinize danışın.

OUO6075,0004E58-80-01JUN20

Boyutlar (S770 HillMaster™)

NOT: Boyutlar yaklaşıktır ve bildirim yapılmadan değiştirilebilir.

Boyut	S770 HillMaster™
A	9,80 m (32 ft 2 inç), 5,6 m (18 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 11,02 m (36 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 11,98 m (39 ft 4 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile
B	9,14 m (30 ft 0 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlanır Sarmal ile 9,93 m (32 ft 7 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlanır Sarmal ile
C	8,52 m (27 ft 11 inç)
D	4,91—5,00 m (16 ft 1 inç—16 ft 5 inç), 10 572 L (300 bu) Kapaklar ile
E	4,62—4,71 m (15 ft 2 inç—15 ft 5 inç) Temiz Tahıl Yükleme Helezonu
F	4,31—4,40 m (14 ft 2 inç—14 ft 5 inç), 10 572 L (300 bu) Uzatmalar ile
G	4,05—4,14 m (13 ft 4 inç—13 ft 7 inç)
H	3,97—4,06 m (13 ft 0 inç—13 ft 4 inç)
I	0,69—0,78 m (2 ft 3 inç—2 ft 7 inç)
J	3,53 m (11 ft 7 inç)
K	6,52 m (21 ft 5 inç), 5,6 m (18 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 7,67 m (25 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 8,72 m (28 ft 7 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile
L	4,82—5,07 m (15 ft 10 inç—16 ft 8 inç), 5,6 m (18 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 5,10—5,35 m (16 ft 9 inç—17 ft 7 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 5,30—5,54 m (17 ft 5 inç—18 ft 2 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile
M	4,11—4,35 m (13 ft 6 inç—13 ft 3 inç), 5,6 m (18 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 4,39—4,63 m (14 ft 5 inç—15 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 4,42—4,67 m (14 ft 6 inç—15 ft 4 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile
N [a]	4,18—4,42 m (13 ft 9 inç—14 ft 6 inç), 5,6 m (18 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 4,46—4,71 m (14 ft 8 inç—15 ft 5 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 4,72—4,96 m (15 ft 6 inç—16 ft 3 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile
O [b]	3,48—3,70 m (11 ft 5 inç—12 ft 2 inç) Arka Lastikler
P [b]	3,48—3,78 m (11 ft 5 inç—12 ft 5 inç) Ön Lastikler

[a] Boyut, tahıl dökülme noktasından 1,22 m (4 ft) olarak ölçülür. Bu, tahıl arabası üzerinde ortalandığında boşaltma helezonunu temsil eder.
[b] Farklı lastik yapılandırmaları, sıra araları, dingil yapılandırmaları, tekerlek kaçıklıkları, dingil pozisyonları ve iğ tiplerine bağlı olarak makine genişlikleri farklılık gösterebilir. Çizelgede verilen ölçümler minimum ve maksimum genişlikler içindir. Daha detaylı genişlik bilgileri için, John Deere bayinize danışın.

OUO6075,0004E59-80-01JUN20

Boyutlar (S780, S785 ve S790)

NOT: Boyutlar yaklaşıktır ve bildirim yapılmadan değiştirilebilir.

Boyut	S780, S785 ve S790
A	11,02 m (36 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit ve Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 11,72 m (38 ft 5 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 11,98 m (39 ft 4 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 12,46 m (40 ft 11 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile
B	9,14 m (30 ft 0 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlanır Sarmal ile 9,93 m (32 ft 7 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlanır Sarmal ile
C	8,52 m (27 ft 11 inç)
D	3,92—3,99 m (12 ft 10 inç—13 ft 1 inç), 14 096 L (400 bu) Kapaklar ile
E	4,77—4,85 m (15 ft 8 inç—15 ft 11 inç) Temiz Tahıl Yükleme Helezonu
F	4,57—4,65 m (15 ft 0 inç—15 ft 3 inç), 14 096 L (400 bu) Uzatmalar ile
G	4,04—4,13 m (13 ft 3 inç—13 ft 7 inç)
H	3,96—4,04 m (13 ft 0 inç—13 ft 3 inç)
I	0,63—0,76 m (2 ft 1 inç—2 ft 6 inç)
J	3,53 m (11 ft 7 inç)
K	7,66 m (25 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 7,67 m (25 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 8,97 m (29 ft 5 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 8,72 m (28 ft 7 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 9,42 m (30 ft 11 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile
L	5,23—5,33 m (17 ft 2 inç—17 ft 6 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit ve Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 5,48—5,58 m (18 ft 0 inç—18 ft 4 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 5,42—5,52 m (17 ft 9 inç—18 ft 1 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 5,59—5,69 m (18 ft 4 inç—18 ft 8 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile
M	4,51—4,62 m (14 ft 10 inç—15 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit ve Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 4,61—4,71 m (15 ft 2 inç—15 ft 5 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 4,32—4,65 m (14 ft 2 inç—15 ft 3 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 4,72—4,82 m (15 ft 6 inç—15 ft 10 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Boşaltma Helezonu ile
N [a]	4,58—4,69 m (15 ft 0 inç—15 ft 5 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit ve Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 4,91—5,01 m (16 ft 1 inç—16 ft 5 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 4,84—4,95 m (15 ft 11 inç—16 ft 3 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 5,02—5,12 m (16 ft 6 inç—16 ft 10 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile
O [b]	3,39—4,34 m (11 ft 2 inç—14 ft 3 inç) Arka Lastikler
P [b]	3,49—5,36 m (11 ft 5 inç—17 ft 7 inç) Ön Lastikler

[a]Boyut, tahıl dökülme noktasından 1,22 m (4 ft) olarak ölçülür. Bu, tahıl arabası üzerinde ortalandığında boşaltma helezonunu temsil eder.
[b]Farklı lastik yapılandırmaları, sıra araları, dingil yapılandırmaları, tekerlek kaçıklıkları, dingil pozisyonları ve iğ tiplerine bağlı olarak makine genişlikleri farklılık gösterebilir. Çizelgede verilen ölçümler minimum ve maksimum genişlikler içindir. Daha detaylı genişlik bilgileri için, John Deere bayinize danışın.

OUO6075,0004E5A-80-01JUN20

Boyutlar (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ve S790 HillMaster™)

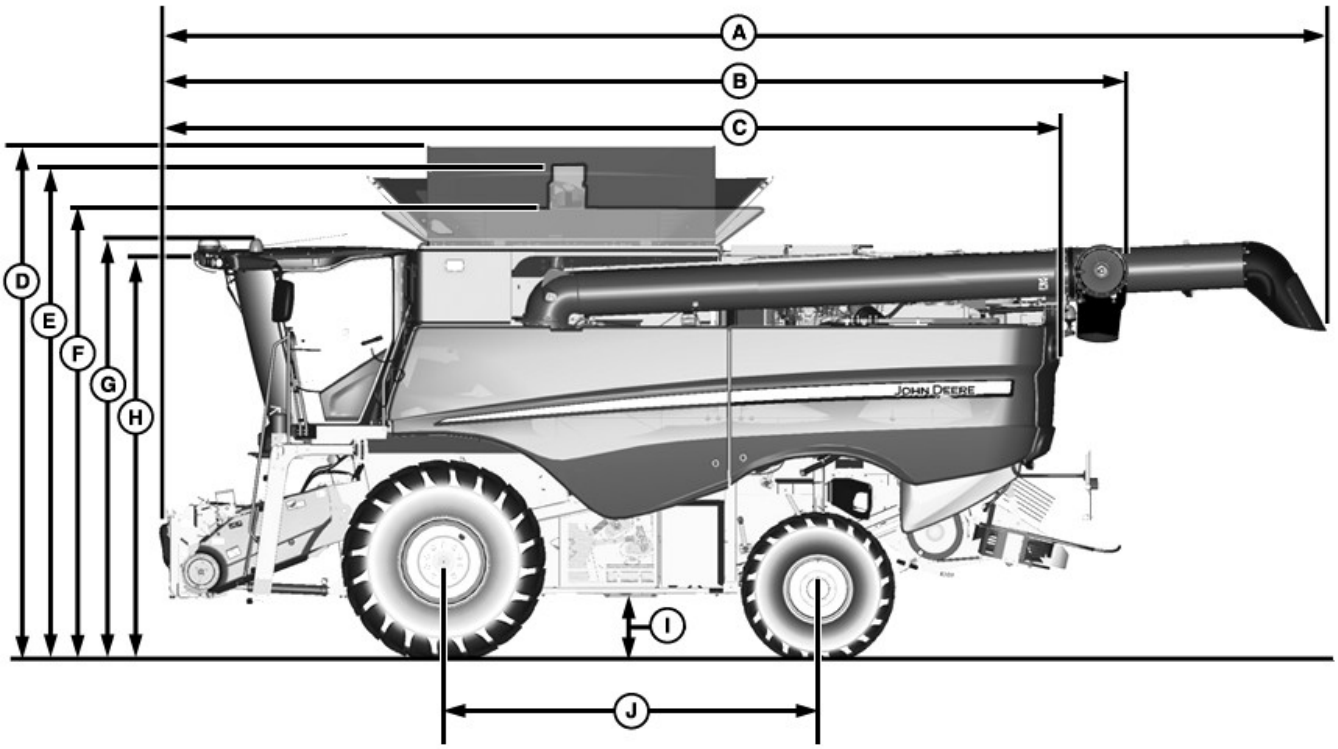
NOT: Boyutlar yaklaşıktır ve bildirim yapılmadan değiştirilebilir.

Boyut	S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ve S790 HillMaster™
A	11,02 m (36 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 11,98 m (39 ft 4 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile
B	9,14 m (30 ft 0 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlanır Sarmal ile 9,93 m (32 ft 7 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlanır Sarmal ile
C	8,52 m (27 ft 11 inç)
D	4,90—4,91 m (16 ft 1 inç—16 ft 2 inç), 10 572 L (300 bu) Kapaklar ile
E	4,62—4,76 m (15 ft 2 inç—15 ft 7 inç) Temiz Tahıl Yükleme Helezonu
F	4,30—4,31 m (14 ft 1 inç—14 ft 2 inç), 10 572 L (300 bu) Uzatmalar ile
G	4,04—4,05 m (13 ft 3 inç—13 ft 4 inç)
H	3,96—3,97 m (13 ft 0 inç—13 ft 1 inç)
I	0,68—0,69 m (2 ft 2 inç—2 ft 3 inç)
J	3,53 m (11 ft 7 inç)
K	7,67 m (25 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 8,72 m (28 ft 7 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile
L	5,10—5,35 m (16 ft 9 inç—17 ft 7 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 5,30—5,54 m (17 ft 5 inç—18 ft 2 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile
M	4,39—4,63 m (14 ft 5 inç—15 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 4,42—4,67 m (14 ft 6 inç—15 ft 4 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile
N [a]	4,59—4,61 m (15 ft 1 inç—15 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 4,84—4,87 m (15 ft 11 inç—16 ft 0 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile
O [b]	3,48—3,68 m (11 ft 5 inç—12 ft 1 inç) Arka Lastikler
P [b]	3,47—3,80 m (11 ft 5 inç—12 ft 6 inç) Ön Lastikler

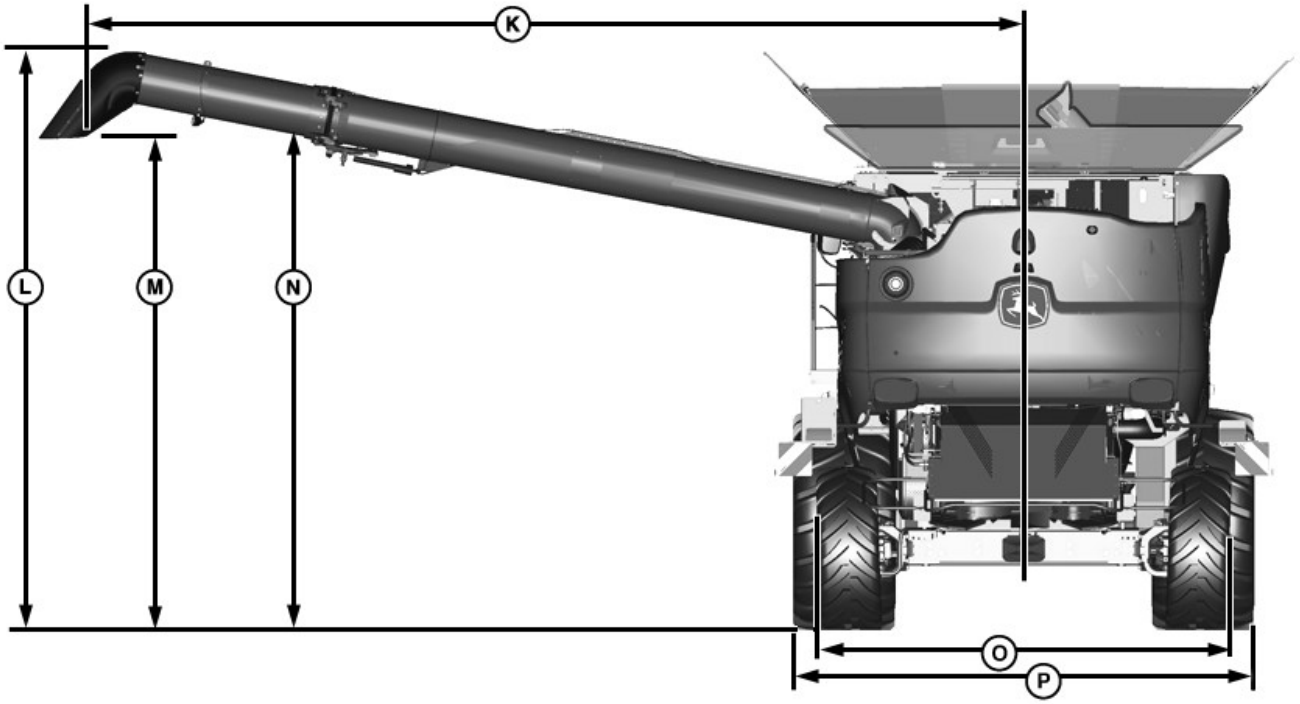
[a]Boyut, tahıl dökülme noktasından 1,22 m (4 ft) olarak ölçülür. Bu, tahıl arabası üzerinde ortalandığında boşaltma helezonunu temsil eder.
[b]Farklı lastik yapılandırmaları, sıra araları, dingil yapılandırmaları, tekerlek kaçıklıkları, dingil pozisyonları ve iğ tiplerine bağlı olarak makine genişlikleri farklılık gösterebilir. Çizelgede verilen ölçümler minimum ve maksimum genişlikler içindir. Daha detaylı genişlik bilgileri için, John Deere bayinize danışın.

OUO6075,0004E5B-80-01JUN20

Boyut Referans Noktaları



H107111—UN—28FEB13



H107112—UN—28FEB13
OUO6075,00049AB-80-30MAY18

Tüm Gövde Titreşimi

Tüm karoserin maruz kaldığı ağırlıklı ortalama kare kök ivmesi, tipik işletimler sırasında ISO 2631'e göre analiz edilen temsili bir makine üzerindeki ölçüme göre 0,51 ile 0,73 m/s^2 aralığındadır. Aynı işletimler sırasında, ağırlıklı ortalama karekök kol titreşimi, ISO 5349'a göre analiz edildiğinde 2,5 m/s^2 değerinden azdır. Bu ivme değerleri zeminin işlenmemişliğine, biçerdöverin çalıştırıldığı hızlara, operatörün denetimine, ağırlığına ve sürüş alışkanlıklarına dayanır.

OUO6075,0000AA6-80-17NOV10

Ses Seviyesi

Sürücü kabini içindeki ses seviyesi, ISO 4254-7:2017'ye uygun olarak birkaç temsili makinede ölçüldüğünde 72,8 ila 77,0 dB (A) arası değişiklik göstermektedir. Ses seviyesi motor hızı ve yüküne, işlev ayarlarına, arazi ve ekin koşullarına ve kullanılan tabla tipine bağlı olarak değişiklik göstermektedir.

OUO6075,0004BAB-80-16MAY19

Sonradan Takılan Elektrikli ve Elektronik Aygıtlar ve/ya da Bileşenler için Güvenlik Uyarıları

Bu araç, işlevleri başka aygıtlardan kaynaklanan elektromanyetik dalgalardan etkilenebilen elektronik bileşenlerle donatılmıştır. Böyle etkilenmeler tehlike oluşturabilir, bu nedenle aşağıdaki güvenlik yönergelerinde belirtilen önlemler dikkate alınmalıdır:

Bu biçerdövere sonradan biçerdöverin elektrik sistemine bağlanan elektrikli ya da elektronik aygıtlar takılmış ise, kullanıcı bu değişikliğin sistem elektroniğini ve ya diğer bileşkenleri etkileyip etkilemediğini incelemelidir. Bu özellikle aşağıdaki bileşenler için geçerlidir:

- Alan sayacı
- Kişisel Bilgisayar
- GPS (Global Pozisyonlama Sistemi) alıcısı

Sonradan takılan elektrikli/elektronik yapı parçaları EMC Talimatı 89/336/EWG'ye uygun olmalı ve CE işareti taşımalıdırlar.

Sonradan takılacak olan iletişim sistemleri (telsiz, telefon vb.) için ayrıca aşağıdaki ek koşullar yerine getirilmelidir:

- Yalnızca bulunduğunuz ülkenin geçerli yönetmeliklerine uygun (ör. Almanya'da BZT onaylı) aygıtlar takılmalıdır;
- Aygıt sağlam bir biçimde takılmalıdır;
- Taşınabilir ve gezgin aygıtlar araç içinde yalnızca bir dış antene bağlanmışsa çalıştırılabilirler;
- Vericiler aracın elektronik devrelerinden uzağa takılmalıdırlar;
- Bu aygıtların antenlerinin takılması bir uzmanlık işidir, aracın şasisi ile anten arasında iyi bir topraklama bağlantısı yapılmalıdır.

Aygıt üreticilerinin birlikte verdikleri kullanma kılavuzlarında kablolama, kurulum ve izin verilen maksimum gerilim hakkında bilgi verilmelidir.

OUO6075,0000AA8-80-17NOV10

AB Uygunluk Açıklaması

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Aşağıda imzası bulunan kişi işbu belge ile aşağıdaki ekipmana ilişkin şunları beyan eder:

Makine Tipi: Biçerdöver S700
Modeller: S760; S770; S780; S785; S790 S770HM; S780HM; S785HM; S790HM

aşağıdaki direktiflerin ilgili tüm hükümlerini ve temel gerekliliklerini karşılar:

YÖNETMELİK	NUMARA	SERTİFİKASYON YÖNTEMİ
Makina Yönetmeliği	2006/42/EC	Öz belgeleme
EMU Yönergesi	2014/30/EU	Otomatik Belgelendirme (Ek II)

Ürün aşağıdaki standartlarla ve/veya diğer hüküm ifade eden belgelerle uygunluk içerisindedir:

EN ISO 14982: 2009

Teknik yapım dosyasını derlemek için Avrupa Birliği'nde yetkilendirilmiş kişinin adı ve adresi:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Müşteri Desteği
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Bu uygunluk açıklaması tamamen üreticinin sorumluluğu altında yayınlanmıştır.

Açıklama Yeri: Zweibruecken, Almanya

Açıklama Tarihi:

Üretim Birimi: John Deere GmbH & Co. KG, John Deere Werk Zweibrücken, Almanya

Adı: Thomas Fell

Unvan: Combine Engineering Manager (Biçerdöver Mühendisliği Müdürü) - Bölge 1 ve 2

CE

DXCE01—UN—28APR09
OUO6075,0005234-80-13JUN22

BK Uygunluk Açıklaması

Deere & Company

Moline, Illinois USA

The undersigned hereby declares that:

Machine Type: Combine S700

Model(s): S760; S770; S780; S785; S790 S770HM; S780HM; S785HM; S790HM

fulfill(s) all relevant provisions and essential requirements of the following UK Regulations:

REGULATION	NUMBER	CERTIFICATION METHOD
Machinery Directive	S.I. 2008/1597	Self-certification
EMC Directive	S.I. 2016/1091	Self-certification (Annex II)
RoHS Directive	S.I. 2012/3032	Self-certification

The product is in conformity with the following standards and/or other normative documents:

EN ISO 4254-1:2015

EN ISO 4254-7:2017

EN ISO 14982:2009

EN ISO 12100:2010

Name and address of the person authorized to compile the technical construction file:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Place of Declaration: Zweibrücken, Germany

Date of Declaration:

Manufacturing Unit: John Deere GmbH & Co. KG, John Deere Werk Zweibrücken, Germany

Name: Thomas Fell

Title: Combine Engineering Manager - Region 1 & 2

Ag&Turf Products Importer: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

Forestry Products Importer: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW

UK CA

H135618—UN—14JUN22
OUO6075,0005235-80-07APR22

Avrasya Ekonomik Birliği

TS1738—UN—26APR16

EAC İşareti

Bu bilgi yalnızca Avrasya Ekonomi Birliği üyesi ülkelerin EAC uygunluk işaretini taşıyan ürünler için geçerlidir.

Üretici:

Deere & Company, Moline, Illinois U.S.A.

Avrasya Ekonomi Birliği'ndeki yetkili temsilcinin adı:

Sınırlı Sorumlu Ortaklık "Avrasya Grubu Kazakistan" (Avrasya Grubu Kazakistan)

Yetkili temsilcinin adresi:

Astana city, Karaotkel microdistrict, Kazanat Street, building 1/1, 4th floor

Teknik destek için bayinizle iletişime geçin.

Üretim tarihi, seri numarası plakasının üzerinde veya yanında üretim işareti ile gösterilmektedir.

DX,EAC,KZ-80-10MAY23

Makine Tasarım Ömrü

Bu makine, uzun ömürlü üretken bir işletim sunması için tasarlanmıştır ancak gerçek elde edilebilir hizmet ömrü, çalışma koşullarının ağırlığı ve bakımlarının tam olarak yapılması da dâhil olmak üzere bir dizi faktöre bağlıdır. (Bu el kitabındaki, Bakım bölümüne bakın.)

Makineyi, John Deere bayiniz ile işbirliği içinde, periyodik olarak inceleyin ve gözden geçirin. Gözden geçirme sonucunda, bakıma, bileşen onarılmasına yeniden imal edilmesine veya değiştirilmesine ilişkin öneriler sunulabilir ya da eğer hizmet ömrünü tamamlamış ise, makinenin işletimden çekilmesi yönünde görüş bildirilebilir. (Makine bileşenlerinin bertaraf edilmesine ve geri dönüştürülmesine ilişkin bilgi edinmek için, bu el kitabının içeriğinde ayrı olarak sunulmuş bulunan, hurdaya ayrılması bölümüne bakın.)

Eğer güvenlikle ilgili bileşenleri eksik ya da bakıma gereksinim duyuyor ise, böylesi hiçbir makine işletilmemelidir. Güvenlikle ilgili tüm bileşenler, güvenlik işaretleri de dâhil olmak üzere, işletim öncesinde onarılmalı ya da yenisiyle değiştirilmelidir.

DX,MACH,DESIGN,LIFE-80-14SEP15

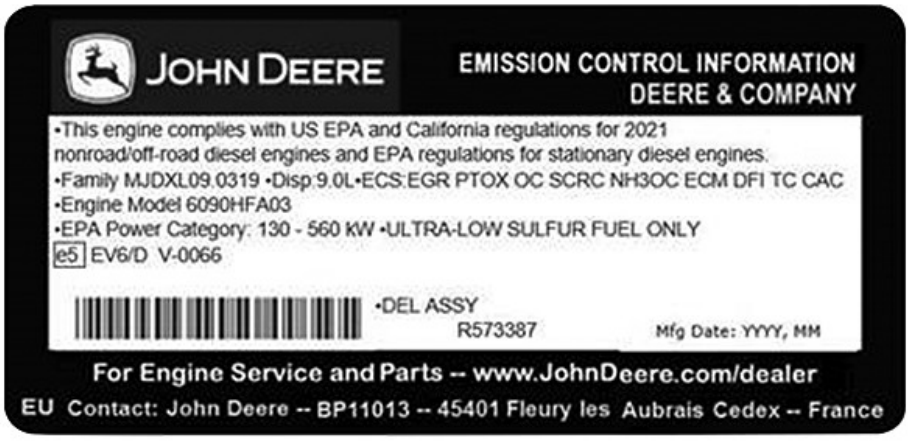
Florlu Sera Gazı

İklimlendirme Sistemi, Florlu Sera Gazı (F-Gaz) içerir	
F-Gazın Tipi:	R-134a
F-Gazın Kütlesi (kg):	2,7
CO_2 Eşdeğeri (ton):	3,86
Küresel Isınma Potansiyeli (GWP):	1430

NOT: Kabin buzdolabı (varsa) yaklaşık 0,040 kg soğutucu akışkan içerir.

OUO6075,00045E8-80-21FEB17

Karbondioksit Emisyonları (CO_2)



RG33429—UN—04FEB21

ÖRNEK - Motor Emisyon Etiketi

Karbondioksit (CO_2) çıkışını tanımlamak için motor emisyonları etiketini bulun. Emisyon etiketinde ilgili ürün grubunu bulun ve çizelgeye bakın.

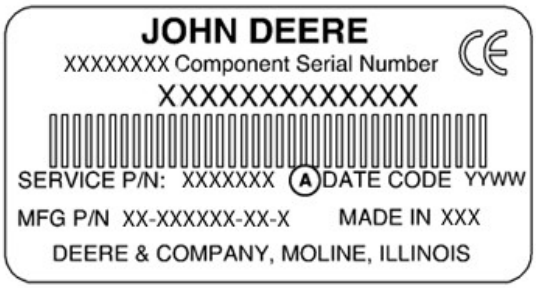
NOT: Ürün grubu numarasının ilk harfi, çizelgede ürün grubu tanımlaması için kullanılmaz.

Ürün Grubu Emisyon Etiketi	CO_2 Sonucu
_JDXL02.9323	952 g/kW-sa
_JDXL02.9327	784 g/kW-sa
_JDXL04.5337	819 g/kW-sa
_JDXL04.5338	682 g/kW-sa
_JDXL04.5304	1004 g/kW-sa
_JDXN04.5174	792 g/kW-sa
_JDXL06.8324	720 g/kW-sa
_JDXL06.8328	683 g/kW-sa
_JDXL06.8336	701 g/kW-sa
_JDXN06.8175	771 g/kW-sa
_JDXL09.0319	646 g/kW-sa
_JDXL09.0325	695 g/kW-sa
_JDXL09.0329	657 g/kW-sa
_JDXL09.0333	650 g/kW-sa
_JDXL13.5326	684 g/kW-sa
_JDXL13.6320	651 g/kW-sa
_JDXL13.5340	632 g/kW-sa
_JDXL18.0341	683 g/kW-sa
_JDXL18.0342	687 g/kW-sa
F28	870 g/kW-sa
F32	710 g/kW-sa
F33	677 g/kW-sa

Bu CO_2 ölçümü, motor tipini (motor ürün grubu) temsil eden bir (ana) motorda laboratuvar koşullarında sabit bir test döngüsü üzerinden yapılan testlerin sonucudur ve belirli bir motorun performansıyla ilgili herhangi bir garantiyi ima ya da ifade etmez.

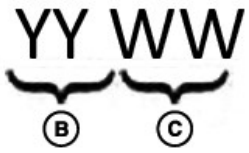
DX,EMISSIONS,CO2-80-23JUN23

Tarih Kodunu Tanımlama



PC17568—UN—16AUG13

Ürün Etiketi



PC26494—UN—08NOV18

Tarih Kodu

A—Tarih Kodu (Üretim Tarihi)
B—Üretim Yılının Son İki Hanesi
C—Üretim Yılının Hafta Numarası

Üretim tarihini belirlemek için, ürün etiketi üzerindeki tarih kodunu (A) kullanın. "YY" (B), üretim yılının son iki hanesini belirtir; "WW" (C), üretim yılının hafta numarasını belirtir.

NOT: Üretim hafta numarası 01-53 arasındadır.

Tarih Kodu		
YY	Üretim Yılının Son İki Hanesi	Örnek: 11 = 2011 12 = 2012 13 = 2013
HH	Üretim Yılının Hafta Numarası	Örnek: 01, 02, 03...53

OUO6075,000511D-80-12MAY21

AB Uygunluk Açıklaması

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Aşağıda imzası bulunan kişi aşağıdaki ekipmanın:

Ürün Adları: Görüntü İşleme Modülü (IPM)
Modeller: IPM 2.0-HP-x (PM2H), IPM 2.0-SP-x (PM2S)

aşağıdaki direktiflerin ilgili tüm hükümlerini ve temel gerekliliklerini karşılar:

YÖNETMELİK	NUMARA	SERTİFİKASYON YÖNTEMİ
Elektromanyetik Uyumluluk Yönetmeliği	2014/30/AB	Direktifin II. Eki

Ürün aşağıdaki standartlarla ve/veya diğer hüküm ifade eden belgelerle uygunluk içerisindedir:

ISO 14982:1998
ISO 13766-1:2018
EN 55024:2010
EN 55035:2017
EN 55032:2012/AC:2013/corr.1:2019

Teknik yapım dosyasını derlemek için Avrupa Birliği'nde yetkilendirilmiş kişinin adı ve adresi:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Müşteri Desteği
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Bu uygunluk açıklaması tamamen üreticinin sorumluluğu altında yayınlanmıştır.

Açıklama Yeri: Urbandale, IA, ABD
Açıklama Tarihi: 12 Nisan 2021
Üretim Birimi: Deere & Company, Moline, IL 61265

Adı: Scott Torgerson
Başlık: Teslimat Yöneticisi Elektronik Donanım

CE

DXCE01—UN—28APR09
OUO6075,000511E-80-13MAY21

BK Uygunluk Açıklaması

Deere & Company

Moline, Illinois USA

The undersigned hereby declares that:

Product Name(s) Image Processing Module (IPM)

Model(s) IPM 2.0-HP-x (PM2H), IPM 2.0-SP-x (PM2S)

fulfill(s) all relevant provisions and essential requirements of the following UK Regulations:

REGULATION	NUMBER	CERTIFICATION METHOD
The Electromagnetic Compatibility Regulations	S.I. 2016/1091	Schedule 2, Module A

The product is in conformity with the following standards and/or other normative documents:

ISO 14982:1998
ISO 13766-1:2018
EN 55024:2010
EN 55035:2017
EN 55032:2012/AC:2013/corr.1:2019

Name and address of the person authorized to compile the technical construction file:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Place of Declaration: Urbandale, IA, U.S.A.

Date of Declaration: 12 April 2021

Manufacturing Unit: Deere & Company, Moline, IL 61265

Name: Scott Torgerson

Title: Delivery Manager Electronic Hardware

Ag&Turf Products Importer: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

Forestry Products Importer: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, United Kingdom

Construction Importer: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Notts. NG24 2UA, United Kingdom

UK CA

H134393—UN—12MAY21
OUO6075,000511F-80-13MAY21

Avrasya Ekonomi Birliği - EAC

Eurasion Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: **Deere & Company**
One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Model: Image Processing Module (IPM2) John Deere Model PM2H, PM2S
Made in Germany

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye "Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.

EAC

H134399—UN—12MAY21

Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (ЕАЭС)

Производитель: **Deere & Company**
One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Модель: Модуль обработки изображений IPM2 торговой марки John Deere модели PM2H, PM2S
Сделано в Германии.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС): Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.

EAC

H134400—UN—12MAY21
OUO6075,0005120-80-13MAY21

JOHN DEERE GÖRÜNTÜ İŞLEME MODÜLÜ YAZILIMI İÇİN LİSANS SÖZLEŞMESİ

ÖNEMLİ -- DİKKATLE OKUYUN: İŞBU LİSANS SÖZLEŞMESİ ("SÖZLEŞME"), SİZ VE MERKEZ ADRESİ ONE JOHN DEERE PLACE, MOLINE, IL 61265 OLAN JOHN DEERE SHARED SERVICES, INC. ("JOHN DEERE") ARASINDA YASAL BİR SÖZLEŞME NİTELİĞİNDEDİR VE JOHN DEERE GÖRÜNTÜ İŞLEME MODÜLÜNÜ ("IPM") KULLANMA ŞEKLİNİZİ YÖNETMEKTEDİR.

IPM'Yİ KULLANARAK İŞBU LİSANS SÖZLEŞMESİNİN IPM'YE ÖNCEDEN KURULMUŞ BULUNAN YAZILIM (“YAZILIM”) İLE İLGİLİ KOŞULLARINI KABUL ETMEKTE VE ONAYLAMAKTASINIZ. AŞAĞIDAKİ GARANTİ REDLERİ, SORUMLULUK SINIRLAMALARI, FESİH VE TAHKİM HÜKÜMLERİ DE DAHİL OLMAK ÜZERE İŞBU LİSANS SÖZLEŞMESİNİN, SİZİN İÇİN VE ADINA IPM'Yİ KULLANDIĞINIZ ŞİRKET VE BU ŞİRKETİN ÇALIŞANLARI (İŞBU LİSANS SÖZLEŞMESİNDE TOPLUCA "SİZ" OLARAK ANILMIŞTIR) İÇİN IPM'Yİ İLK KEZ KULLANDIĞINIZ TARİH İTİBARİYLE BAĞLAYICI OLDUĞUNU KABUL ETMEKTESİNİZ. BU KOŞULLARDAN HERHANGİ BİRİNE UYAMAYACAK DURUMDAYSANIZ YA DA BUNLARA UYMA KONUSUNDA İSTEKSİZSENİZ YAZILIMI KULLANMAYA DERHAL SON VERMELİ VE JOHN DEERE YA DA BAYİNİZ İLE İLETİŞİME GEÇMELİSİNİZ. BU SÖZLEŞME YALNIZCA SİZ VE JOHN DEERE ARASINDA UYGULANMAKTADIR. SINIRLAMA OLMAKSIZIN, JOHN DEERE BAYİLERİNİ DE İÇEREN HİÇBİR ÜÇÜNCÜ TARAFIN LİSANS SÖZLEŞMESİNİ DEĞİŞTİRME YA DA SÖZLEŞMEYE EK YAPMA HAKKI BULUNMAMAKTADIR. BU LİSANS SÖZLEŞMESİNİN SİZE BİR ÜÇÜNCÜ TARAF (BİR JOHN DEERE BAYİSİ GİBİ) TARAFINDAN DEVREDİLMİŞ OLMASI HALİNDE, İLGİLİ ÜÇÜNCÜ TARAFIN LİSANS SÖZLEŞMESİNİ SİZE DEVRETMESİYLE JOHN DEERE İLE İLGİLİ ÜÇÜNCÜ TARAF ARASINDA BİR ARACILIK İLİŞKİSİNİN İMA EDİLDİĞİ YA DA ÖNE SÜRÜLDÜĞÜ ŞEKLİNDE BİR ÇIKARIM YAPILAMAYACAĞINI KABUL ETMEKTESİNİZ. İŞBU LİSANS SÖZLEŞMSİ YAZILIM İLE İLGİLİ OLARAK TARAFINIZ İLE JOHN DEERE ARASINDAKİ ANLAŞMANIN TAMAMINI TEŞKİL ETMEKTEDİR VE TARAFINIZ İLE DEERE ARASINDA MEVCUT OLAN ÖNCEKİ HER TÜRLÜ TEKLİF, BEYAN VEYA MUTABAKATIN YERİNİ ALMAKTADIR.

1. Yazılımın Tanımı. IPM'niz tüm Yazılımı önceden kurulmuş halde sunulmaktadır. Yazılım, IPM'nin görüntüleri almasına, bunları işlemesine ve görüntüler ile diğer bilgileri bir yazılım uygulamasının desteğiyle John Deere makinedeki bir ekranda görüntülemesini sağlar.

2. Görüntülerin Kullanımı. IPM tarafından alınan, işlenen ve iletilen görüntüler arazi, ekin, makine veya yardımcı makinelere yönlendirilir. Bu görüntüleri oluşturan kamera cihazları ayrıca sistem çalışması sırasında sürücünün veya etraftaki kişilerin görüntülerini de çekebilir. Bu görüntüler sürücü istasyonunda sorun giderme amacıyla sisteme kaydedilmiş ya da sistem performansını arttırmak için sisteme kaydedilmiş olarak sürücüye gösterilebilir. IPM'yi kullanarak işbu belge ile bu görüntülerin toplanmasına, saklanmasına ve kullanılmasına izin vermektesiniz. Görüntülerin kamera cihazları tarafından çekilmesini önlemek adına sistemin nasıl kapatılabileceği konusunda talimat için geçerli makinenin sürücü el kitabına bakın.

3. Lisans. John Deere işbu belge ile Yazılımı makinede okunabilir, nesne kodu biçiminde, yalnızca işbu Sözleşmede farklı biçimde yetkilendirildiği şekilde John Deere tarafından yetki verilen bir ülkede ve Yazılımı kullanmadan önce dikkatli bir şekilde incelemeyi kabul ettiğiniz geçerli makine sürücüsü el kitabının ilgili hükümleri doğrultusunda kullanmanız için münhasır olmayan bir lisans vermektedir ve siz de bunu kabul etmektesiniz. Yazılım yalnızca başlangıçta yüklendiği IPM üzerinde kullanılabilir. İşbu Sözleşme kapsamındaki Yazılımın kurulu olduğu IPM'nin satışıyla bağlantılı olarak işbu Sözleşme kapsamındaki haklarınızın tümünü yalnızca John Deere tarafından yetkilendirilmiş bir ülkede kullanım amacıyla yeni bir sahibe kalıcı olarak devretmeniz haricinde, işbu Lisans Sözleşmesi kapsamındaki haklarınızı atamayacağınızı, devretmeyeceğinizi, taahhüt etmeyeceğinizi, kiralamayacağınızı ve paylaşmayacağınızı kabul etmektesiniz. IPM'yi satmanız veya başka bir şekilde mülkiyetini başkasına devretmeniz halinde devralan kişinin en az işbu Sözleşmenin koşulları kadar kısıtlayıcı olan koşulları kabul etmesini gerekli göreceğinizi kabul etmektesiniz. Yukarıdakilere ek olarak Yazılımı yanlış veya gerçeği yansıtmayan bilgiler kullanarak ya da ilgili ücret ve maliyetleri ödemeden edinmeyeceğinizi ya da böyle bir girişimde bulunmayacağınızı ya da bilerek başkalarının bu şekilde hareket etmesine izin vermeyeceğinizi, aksi takdirde ödemeniz gerekecek lisans ücreti ve maliyetlerini ödeyeceğinizi kabul etmektesiniz. İşbu Paragraf 3'te belirtilenler dışında bu Sözleşme ile Yazılımın başka şekillerde kullanımına izin verilmemektedir.

4. John Deere'ın Hakları. Yazılımın John Deere veya lisans verenlerinin müseccel malı olduğunu ve telif hakkı kanunu kapsamında korunduğunu kabul ve beyan etmektesiniz. Ayrıca, Yazılıma dahil veya Yazılıma ilişkin tüm hak, mülkiyet ve çıkarların, ilgili fikri mülkiyet hakları dahil olmak üzere, John Deere'a ve onun lisans verenlerine ait olduğunu ve onda kalacağını teyit ve kabul etmektesiniz. İşbu Sözleşme tarafınıza Yazılım ile ilgili hiçbir hak veya menfaat tanımamakta, sadece işbu Sözleşmenin koşulları doğrultusunda geri alınabilir sınırlı bir kullanım hakkı tanımaktadır. Şunları yapmayacağınızı kabul etmektesiniz: John Deere veya tedarikçileri tarafından veya işbu kısıtlamalara rağmen geçerli kanunlarda yazılı olarak açıkça izin verilen haller dışında (a) IPM'yi teknik özelliklerinde, bültenlerinde veya broşürlerinde John Deere tarafından uygun olduğu belirtilmiş ekipmanlar, ürünler veya hizmetler ile birlikte kullanamazsınız; (b) IPM'yi John Deere'ın açık şekilde

yetkilendirdiği ülkeler dışında kullanamazsınız; (c) Yazılımı çeviremez, ters mühendisliğe tabi tutamaz, geri derleyemez, bölümlerine ayıramaz, ya da değiştiremezsiniz veya farklı biçimde Yazılımın kaynak kodunu bulma girişiminde bulunamaz ya da herhangi bir güvenlik önlemini yasa dışı biçimde alt etme ya da yasa dışı biçimde önleme girişiminde bulunamazsınız; (c) Yazılım kopyalayamaz ve çoğaltamazsınız veya (d) Yazılımda yer alan hiçbir telif hakkı, ticari marka ya da mülkiyet hakkı bildirimlerini kaldıramaz ya da gizleyemezsiniz. Yönetiminiz altında faaliyet gösteren hiçbir üçüncü şahsın da yukarıdakileri yapmasına izin vermemeyi kabul etmektesiniz.

5. Lisans Ücretleri. İşbu Sözleşme kapsamında verilen lisanslar dikkate alındığında geçerli tüm lisans ücretlerini ödemeyi kabul etmektesiniz. Bu tür ücretler, bir John Deere onaylı ödeme yöntemi ile ödenecektir. Avukat ücretleri, mahkeme masrafları ve hizmet ücretleri de dâhili ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere, ödemenin alınabilmesi için John Deere tarafından maruz kalınan tüm makul masraflar ve harcamalar size ait masraflar olarak tanımlanacak ve hesabınıza borç olarak yansıtılacaktır. John Deere herhangi bir zamanda ödeme koşullarını değiştirebilir. Herhangi bir toplamı ödememeniz durumunda işbu Sözleşme kapsamındaki performansa devam etme konusunda John Deere yükümlü olmayacaktır. İşbuu Sözleşmeyi üçüncü bir taraftan (bir John Deere bayisi gibi) satın aldıysanız veya aldıysanız işbu Sözleşmenin atanması için üçüncü tarafa ödeme yapıp yapmadığınıza bakılmaksızın işbu Sözleşme kapsamındaki herhangi bir lisans ücretini üçüncü tarafın ödemediği veya ödemeyeceği ölçüde John Deere'a ödeme yapmak sizin sorumluluğunuzdadır. İşbu Sözleşmenin yürütülmesi veya yazılımı kullanmanız ile bağlantılı olarak yanlış veya hatalı bilgi verdiğiniz için herhangi bir vergi ve/veya para cezasının ortaya çıkması durumunda, bu tür vergilerin veya para cezalarını ödemekten veya bu tür vergilerin ya da para cezalarını geri ödemekten, zaten John Deere ya da John Deere bağlı şirketlerinden veya tedarikçilerinden herhangi biri tarafından tahakkuk ettirilmiş olması durumunda sizin sorumlu olacağınızı kabul etmektesiniz. John Deere, ödeme sırasında devam eden bir aksama durumunda toplama için üçüncü bir tarafa hesabınızı verme hakkını saklı tutar.

6. Sınırlı Garanti. John Deere, herhangi diğer bir tarafın değil yalnızca sizin menfaatinize olmak üzere, aşağıda belirtilen "**Garanti Süresi**" boyunca, Yazılımın temel olarak Alıcı dokümantasyonunda ortaya konan geçerli işlevsel teknik özelliklerle ("**Teknik Özellikler**") uyumlu çalışacağını garanti eder. **JOHN DEERE, YAZILIMIN KESİNTİSİZ VEYA HATASIZ BİR ŞEKİLDE ÇALIŞACAĞINI YA DA İHTİYAÇLARINIZI KARŞILAYACAĞINI GARANTİ ETMEMEKTEDİR.** Herhangi bir garanti talebi veya başka bir sözleşme kusuru durumunda tek çözüm yolunuz ve John Deere ve (geçerli olduğunda) hizmet ortaklarının tek yükümlülüğü, John Deere veya (geçerli olduğunda) hizmet ortaklarının kusuru düzeltmek için ticari açıdan makul düzeyde çaba göstermesi veya düzeltme işleminin otuz (30) gün içinde gerçekleştirilemediği durumlarda, Yazılımı önceki kullanımınıza ve kusurun etkisine dayalı olarak belirlenen lisans ücretlerinin ilgili kısmını iade etmek olacaktır. Bu garantinin, Yazılımın çalışma şeklindeki kusurun sınırlama olmaksızın ekipman hatası, mucbir sebepler, grevler veya diğer benzer nedenleri içeren şekilde John Deere'nin makul kontrolü dışında nedenlerden ve/veya üçüncü bir tarafın eylemi veya hatasından kaynaklandığı durumlarda, bu garantinin geçerli olmayacağını kabul ediyorsunuz. "Garanti Süresi" IPM'yi teslim aldığınız tarihten itibaren bir (1) yıldır.

7. GARANTİLERİN REDDİ. İŞBU BELGEDE, YUKARIDA BELİRTİLEN SINIRLI GARANTİNİN ("**SINIRLI GARANTİ**"), YAZILIMLA İLGİLİ OLARAK KARŞILAŞABİLECEĞİNİZ HER TÜRLÜ SORUN İÇİN YEGANE VE MÜNHASIR ÇÖZÜMÜ TEŞKİL ETTİĞİNİ KABUL ETMEKTESİNİZ. SINIRLI GARANTİDE BELİRTİLENLER HARİCİNDE, YAZILIM İÇİN "OLDUĞU GİBİ" VE "MEVCUT OLDUĞU GİBİ" LİSANS VERİLMEKTEDİR VE YAZILIM İLE İLGİLİ AŞAĞIDAKİ DURUMLARIN OLUŞMASI HALİNDE VE BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK KAYDIYLA JOHN DEERE, BAĞLI KURULUŞLARI VE ÜÇÜNCÜ TARAF TEDARİKÇİLERİ YASALARDAN VEYA DİĞER HAKLARDAN DOĞAN TÜM GARANTİ TALEPLERİNİ AÇIK ŞEKİLDE REDDEDER VE SİZ DE TÜM GARANTİ HAKLARINIZDAN VAZGEÇER, FERAGAT EDER VE BIRAKIRSINIZ: HER TÜRLÜ ZIMNİ TİCARİ VEYA BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ, PERFORMANSTAN, KULLANIMDAN, USULDEN DOĞAN HER TÜRLÜ ZIMNİ GARANTİ, HER TÜRLÜ MÜLKİYET VEYA İHLAL DIŞI GARANTİ VE BUNLARIN YANI SIRA, HAKSIZ FİİL, İHMAL, KUSURSUZ SORUMLULUK, SÖZLEŞME VEYA BAŞKA YASAL YA DA ADLİ TEORİ DAHİL HERHANGİ BİR HUKUK TEORİSİ KAPSAMINDA DOĞAN DİĞER GARANTİLER. KAPASİTE VEYA KULLANIM İÇİN UYGUNLUK BEYANLARINI İÇERECEK, ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYACAK ŞEKİLDE HİÇBİR İFADE VEYA DİĞER TÜRLÜ DOĞRULAMA, JOHN DEERE YA DA BAĞLI KURULUŞLARI VEYA ÜÇÜNCÜ ŞAHIS TEDARİKÇİLER TARAFINDAN VERİLEN BİR GARANTİ OLARAK KABUL EDİLMEYECEKTİR.

8. SORUMLULUĞUN SINIRLANDIRILMASI. SINIRLI GARANTİ KAPSAMINDA BELİRTİLENLER DIŞINDA, JOHN DEERE, BAĞLI KURULUŞLARI VEYA ÜÇÜNCÜ ŞAHIS TEDARİKÇİLER SİZE VEYA ÜÇÜNCÜ BİR TARAFA KARŞI, YAZILIMIN NEDEN OLDUĞU HERHANGİ BİR KAYIP VEYA HASAR; YAZILIMIN KISMİ VEYA BÜTÜN OLARAK ARIZASI; YAZILIMIN HERHANGİ BİR KURULUMU, BAKIMI, GARANTİSİ VEYA ONARIMLARIYLA BAĞLANTILI PERFORMANS, PERFORMANS YETERSİZLİĞİ VEYA GECİKMELER, BU SÖZLEŞMENİN HERHANGİ BİR YÖNÜNE BAĞLI PERFORMANS VEYA PERFORMANS YETERSİZLİĞİNDEN KAYNAKLANIP EKİN KAYBINA NEDEN OLAN HASARLAR, ARAZİNİN HASAR GÖRMESİ, MAKİNELERİN HASAR GÖRMESİ, KAR KAYBI, İŞ KAYBI, PRESTİJ KAYBI, EKİPMAN

KULLANIMINDA VEYA HİZMETLERDEKİ KAYIPLAR, İŞLETMENİN VEYA İTİBARIN GÖRDÜĞÜ ZARARLAR DAHİL, SÖZLEŞME KAPSAMINDA, HAKSIZ FİİL VEYA BUNLARIN DIŞINDA BİR NİTELİKTE OLSUN OLMASIN, JOHN DEERE, BAĞLI KURULUŞLARI VE ÜÇÜNCÜ ŞAHIS TEDARİKÇİLER BU OLASI ZARARLAR KONUSUNDA UYARILMIŞ OLSUN OLMASIN, DOĞRUDAN, DOLAYLI, ARIZİ VEYA SONUÇ NİTELİĞİNDE HİÇBİR TÜRDE HATADAN SORUMLU DEĞİLDİR. JOHN DEERE'IN, YAZILIMIN KULLANIMIYLA İLGİLİ YA DA KULLANIMINDAN KAYNAKLANAN HERHANGİ BİR İDDİA, DAVA, TALEP YA DA EYLEM İÇİN TARAFINIZA YA DA HERHANGİ BİR ÜÇÜNCÜ TARAFA OLAN TOPLAM SORUMLULUĞU HİÇBİR DURUMDA, IPM VE YAZILIM LİSANSI İÇİN YAPTIĞINIZ TOPLAM ÖDEMEYİ GEÇEMEZ.

9. Yazılımın Bakımı. John Deere, kendi takdirine göre, Garanti Süresi geçse dahi, size Yazılım bakımı sağlayabilir. Bu bakım, Yazılımda ve/veya ilgili kullanıcı el ktaplarında yapılacak değişiklikler, düzeltmeler veya geliştirmeleri (**"Yükseltmeler"**) içerebilir. John Deere, kendi takdiriyle, bakım için sizden bir ücret talep etme hakkını saklı tutar (düzeltmelerin Sınırlı Garanti kapsamında yapıldığı durumlar dışında). İşbu Sözleşmeyi kabul etmeniz, işbu Sözleşmede tanımlanan şekliyle Yazılıma dahil edilebilecek her türlü Yükseltme için de geçerli olacak ve bu Geliştirmeler işbu Sözleşme kapsamında yazılım için geçerli olan kayıt ve koşullara tabi olacaktır.

10. Süre ve Fesih.

a. Vade. İşbu Sözleşme, Yürürlük Tarihi itibarıyla geçerlilik kazanacak ve şunlardan en önce hangisi oluşursa ilgili olayın oluşması tarihinde sonlanacaktır: i) IPM'nin kullanım ömrünün sona ermesi veya ii) John Deere'ın işbu Paragraf 10 şartları kapsamında işbu Sözleşmeyi feshetmesi. Bu Sözleşme, otomatik olarak yenilenmez.

b. Fesih. Yukarıdaki Bölüm 3 ve 4'ün hükümleri dahil, ancak bunlarla sınırlı kalmamak kaydıyla, Yazılımı veya John Deere'ın haklarını kullanımınız ile ilgili olarak işbu Sözleşmenin herhangi bir koşulunu ihlal etmeniz halinde John Deere işbu Sözleşme kapsamında verilen lisansı iptal edebilir.

11. Kanunlara Uygunluk. Yazılımı, geçerli olduğunda, dış ticaret kontrolü yasa ve düzenlemeleri dahil, Amerika Birleşik Devletleri yasaları ve içinde bulunduğunuz ülkenin yasalarıyla uyumlu bir şekilde kullanacağınızı kabul edersiniz. Yazılım, başka ülkelere ve taraflara yeniden satış ve/veya aktarımları kısıtlayan ihracat ve diğer dış ticaret kontrollerine tabi olabilir. Bu Sözleşme'nin koşullarını kabul ederek, Yazılım'ın, İhracat İdaresi Düzenlemeleri ve/veya Amerika Birleşik Devletleri Maliye Bakanlığı'nın dış ticaret düzenlemeleri dahil, ancak bunlarla sınırlı olmayacak şekilde kontrol edilebileceğinden haberdar olursunuz ve idrak edersiniz. Yazılım, geçerli ABD kanunlarına tabi olmayı sürdürmektedir.

12. Tazminat. İşbu Sözleşmenin şartları ve koşullarının ihlali durumunda; John Deere'ı, ona bağlı firmaları ve üçüncü taraf tedarikçileri, ve onların memurlarını, direktörleri, çalışanlarını, acetalarını ve temsilcilerini (her biri "**Tazmin Edilen Taraf**"tır), üçüncü bir tarafça söz konusu kişilere karşı yöneltilmiş ve IPM'yi veya Yazılımı kullanımınızdan kaynaklanan veya bununla bağlantılı olası tüm beyanlar, talepler, kovuşturmalar, hasarlar, yükümlülükler, kayıplar, giderler ve masraflardan (makul yasal ücretler de dahil olmak üzere) yana koruyacağınızı ve sorumsuz tutacağınızı kabul edersiniz.

13. Ticari Marka. İşbu belge ile hiçbir ticari markaya ilişkin hiçbir hak, lisans veya pay verilmemektedir ve hiçbir ;John Deere ticari markası ile ilgili olarak bu tür hiçbir hak, lisans veya pay hakkı iddia etmeyeceğinizi kabul etmektesiniz.

14. Dava Masrafları. Eğer taraflardan biri diğer tarafın aleyhinde bir dava konusuna yönelik bir beyan veya eylemde bulunursa; üstün gelen taraf, taahüt edilen diğer tüm telafilere ek olarak, makul avukat, hakem ve ihtilafı çözümleyen merkezin idari ücretlerini ve dava masraflarını karşılayacaktır.

15. Bölünebilirlik ve Feragat İşbu Sözleşmenin herhangi bir koşulunun yargı salahiyetine sahip herhangi bir mahkeme tarafından geçersiz veya uygulanamaz olduğunun beyan edilmesi halinde bu beyan, kalan koşullar üzerinde hiçbir etkiye sahip olmayacaktır. Taraflardan herhangi birinin burada taahhüt edilmiş haklardan herhangi birini hayata geçirmemiş veya diğer tarafa yönelik bir dava açmamış olması, söz konusu tarafın gelecekteki ihlallerde sonraki eylemlerin haklarını hayata geçirmekten feragat ettiği anlamına gelmez.

16. Dil Maddesi. İkamet ettiğiniz yerdeki kanunların başka türlü bir durumu gerektirmemesi halinde işbu Sözleşme tarafları, işbu Sözleşmenin ve ilgili diğer tüm belgelerin yalnızca İngilizce dilinde hazırlanmasının gerekli ve yeterli olduğunu kabul etmektedir. İşbu Lisans Sözleşmesinin tercüme edilmiş bir sürümü olabilir. İşbu Sözleşmenin tercüme edilen sürümü ile İngilizce sürümü arasında bir tutarsızlığın veya çelişkinin bulunması halinde, ikamet ettiğiniz yerdeki kanunların farklı bir sürümün geçerliliğini öngörmemesi halinde Sözleşmenin İngilizce sürümü geçerli olacaktır.

17. John Deere tarafından Temlik. John Deere, işbu Sözleşmeyi sizin ön muvafakatınız olmaksızın Deere'a bağlı herhangi bir firma veya tüzel kişiye, veya bir kurumsal yeniden yapılandırma, birleşme veya satın alımla ilişkili bir temlik sebepli olarak temlik edebilir.

18. Geçerli Kanun ve Yetkili Mahkeme. İşbu Sözleşme abd Illinois Eyaletindeki geçerli kanunlar doğrultusunda idame edilecek ve yorumlanacaktır. Rock Island County, Illinois ilgili mahkemeleri, işbu Sözleşmeyle ilişkili tüm ihtilaflar için münhasır yargı yetkisine sahiptir. Tarafların işbu Sözleşme kapsamındaki hakları ve yükümlülükleri, milletlerarası

mal satımına ilişkin sözleşmeler hakkında birleşmiş milletler antlaşmasına ("CISG") tabi olmayacaktır ve taraflar, CISG'nin bu Lisans Sözleşmesine uygulanabilirliğini bu hususta açıkça kabul etmemektedir.

19. Tahkim. 18. BÖLÜM HÜKÜMLERİNİN UYGULANABİLİRLİĞİNİN TARAFLARIN TAHKİME GİTMETİ KABUL ETMESİNE BAĞLI OLDUĞU BİR YARGI BÖLGESİNDE BULUNUYORSANIZ İŞBU SÖZLEŞMEDEN KAYNAKLANAN VEYA İŞBU SÖZLEŞMEYLE BAĞLANTI OLARAK OLUŞAN İHTİLAFLAR VEYA HAK İDDİALARI, ULUSLARARASI UYUŞMAZLIK ÇÖZÜM MERKEZİNİN (**"ICDR"**) İHTİLAFIN BAŞLADIĞI TARİHTE GEÇERLİ ULUSLARARASI TAHKİM İLE İLGİLİ KURALLARI UYARINCA TAHKİM KURULU TARAFINDAN BELİRLENECEKTİR. TAHKİM, ICDR TARAFINDAN GÖREVLENDİRİLEN TEK HAKEM HUZURUNDA GERÇEKLEŞTİRİLECEKTİR. TAHKİM YERİ, ABD, ILLINOIS, CHICAGO VE TAHKİM DİLİ İNGİLİZCE OLACAKTIR.

20. Lisans Alanın Taahhütleri. BU SÖZLEŞMEYİ KABUL EDEREK: (A) BU SÖZLEŞMEYİ OKUDUĞUNUZU VE ANLADIĞINIZI TEYİT ETMEKTESİNİZ; (B) BU SÖZLEŞMEYE İMZA ATACAK YETKİNİZ OLDUĞUNU BEYAN ETMEKTESİNİZ; (C) BU SÖZLEŞMENİN SİZ, YAZILIMI ALAN TÜM TÜZEL KİŞİLİKLER VE YAZILIMIN, ADINA KULLANILDIĞI TARAFLAR AÇISINDAN BAĞLAYICILIĞI OLDUĞUNU KABUL ETMEKTESİNİZ; (D) BU SÖZLEŞMENİN YÜKÜMLÜLÜKLERİNİ YERİNE GETİRMEYİ KABUL ETMEKTESİNİZ VE (E) BİLGİLERİNİZ DAHİLİNDE SAĞLADIĞINIZ TÜM BİLGİLERN DOĞRU OLDUĞUNU VE GERÇEĞİ YANSITTIĞINI TAAHHÜT VE KABUL ETMEKTESİNİZ.

21. Bildirimler. John Deere'a gönderilecek tüm bildirimler, John Deere Shared Services, Inc., One John Deere Place, Moline, IL 61265 ABD adresine taahhütlü veya iadeli taahhütlü postayla yollanmalıdır. Ayrıca bildirimin bir kopyası şu adrese gönderilmelidir: John Deere Intelligent Solutions Group, ATTN: John Deere Görüntü İşleme Modülü, 9505 Northpark Drive, Urbandale, Iowa 50131, ABD. John Deere'a gönderilen tüm bildirimler, alımdan itibaren geçerli olacaktır. Size gönderilmesi gereken tüm bildirimler, IPM'yi alımınızla bağlantılı olarak John Deere'a, John Deere bayisine veya John Deere'ın başka bir dağıtım ortağına verilmiş adrese, John Deere'ın takdirine göre, taahhütlü veya iadeli taahhütlü postayla gönderilmelidir. John Deere tarafından herhangi bir yolla yapılan bildirim gönderildiği andan itibaren geçerli olur. Tüm adres değişikliklerini, yukarıda belirtilen yoldan, John Deere'a bildirmeyi kabul edersiniz.

22. Üçüncü Taraf Yazılım Bildirimleri ve Lisansları. Yazılımın belirli kısımlarına ilişkin telif haklarının mülkiyeti üçüncü taraflara ait olabilir ("Üçüncü Taraf Yazılımı") ve lisans altında kullanılıyor ve dağıtılıyor olabilir. Üçüncü Taraf Yazılım onaylarına, bildirimlerine, lisanslarına ve ilgili kaynak koduna, kapalı bir CD-ROM'da veya sürücü el kitabının Üçüncü Taraf Yazılım Bildirimleri ve Lisansları bölümünde sağlanan talimatlar aracılığıyla ulaşılabilir. Üçüncü Taraf Yazılım, işbu Lisans Sözleşmesinde yer alan aksi hiçbir hükme bakılmaksızın geçerli Üçüncü Taraf Yazılım lisansı doğrultusunda lisanslandırılmaktadır.

OUO6075,0004F8F-80-02DEC20

Görüntü İşleme Modülü İçin Üçüncü Taraf Yazılım Bildirimleri ve Lisansları

Yazılımın belirli kısımlarına ilişkin telif haklarının mülkiyeti üçüncü şahıslara ait olabilir ("Üçüncü Şahıs Yazılımı") ve lisans altında kullanılıyor ve dağıtılıyor olabilir. Üçüncü Şahıs Bildirimleri, Üçüncü Şahıs Yazılımı ile ilgili kabulleri, açıklamaları ve lisansları içermektedir. Üçüncü Şahıs Yazılım, ilgili Yazılım Son Kullanıcı Lisans Sözleşmesinde yer alan aksi hiçbir hükme bakılmaksızın geçerli Üçüncü Şahıs Yazılım lisansı doğrultusunda lisanslandırılmaktadır. Üçüncü Şahıs Yazılım, GPL/LGPL veya diğer telif müsaadeli lisanslar gereği lisanslanmış telif hakkına sahip yazılım içermektedir. Bu lisansların kopyaları, Üçüncü Şahıs Bildirimlerine dahil edilmiştir.

Üçüncü Taraf Bildirimlerine, aşağıdaki adımlar izlenerek elektronik olarak ulaşılabilir:

MTG 4G LTE'nin Mobilden Makineye özelliğini kullanarak bir mobil cihaza bağlayın. Mobilden Makineye özelliğinin kullanımına ilişkin talimatlara MTG 4G LTE Kullanıcı El Kitabı'ndan ulaşılabilir.

Ekranınızdaki Diyagnostik Adreslerine erişilerek görüntülenebilir olan mevcut Görüntü İşleme Modülü IP adresini bulun. GQM Diyagnostik Adreslerine gidin ve Diyagnostik Adresi 8'de yer alan IP adresi metnini bulun.

Bağlı mobil cihazınızda bir web tarayıcısı açın ve Diyagnostik Adresi 8'de gösterilen IP adresine gidin.

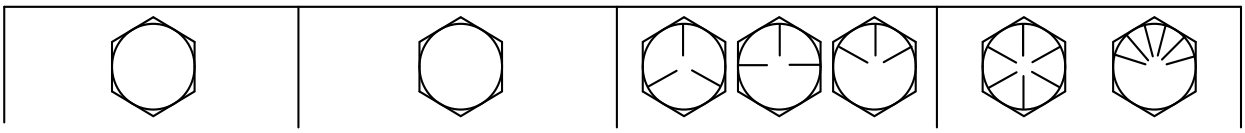
Tüm İlgili Kaynak Kodlarını aşağıdaki adrese bir talep yazısı göndererek Yazılımın en son gönderim tarihinden sonraki üç yıl boyunca bizden alabilirsiniz:

Deere Açık Kaynak Uyum Ekibi
P.O. Box 1202
Moline, IL 61266-1202 ABD

Lütfen talep yazısına "John Deere Görüntü İşleme Modülü GQM için kaynak" ifadesini ve yazılımın sürüm numarasını ekleyin. Bu teklif bu bilgiyi alan kişi için geçerlidir.

OUO6075,0004F93-80-02DEC20

Birleşik İnç Sistemi Cıvata ve Vida Tork Değerleri



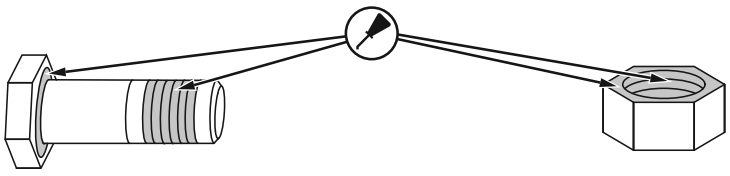
TS1671—UN—01MAY03

Cıvata veya Vida Boyutu	SAE Sınıf 1[a]				SAE Sınıf 2[b]				SAE Sınıf 5, 5.1 ya da 5.2				SAE Kalite 8 veya 8.2			
	Altıgen Başlı[c]		Flanş Başlı[d]		Altıgen Başlı[c]		Flanş Başlı[d]		Altıgen Başlı[c]		Flanş Başlı[d]		Altıgen Başlı[c]		Flanş Başlı[d]	
	Nm	**lb·in**	**Nm**	**lb·in**	**Nm**	**lb·in**	**Nm**	**lb·in**	**Nm**	**lb·in**	**Nm**	**lb·in**	**Nm**	**lb·in**	**Nm**	**lb·in**
1/4	3,1	27,3	3,2	28,4	5,1	45,5	5,3	47,3	7,9	70,2	8,3	73,1	11,2	99,2	11,6	103
													Nm	**lb·ft**	**Nm**	**lb·ft**
5/16	6,1	54,1	6,5	57,7	10,2	90,2	10,9	96,2	15,7	139	16,8	149	22,2	16,4	23,7	17,5
									Nm	**lb·ft**	**Nm**	**lb·ft**				
3/8	10,5	93,6	11,5	102	17,6	156	19,2	170	27,3	20,1	29,7	21,9	38,5	28,4	41,9	30,9
					Nm	**lb·ft**	**Nm**	**lb·ft**								
7/16	16,7	148	18,4	163	27,8	20,5	30,6	22,6	43	31,7	47,3	34,9	60,6	44,7	66,8	49,3
	Nm	**lb·ft**	**Nm**	**lb·ft**												
1/2	25,9	19,1	28,2	20,8	43,1	31,8	47	34,7	66,6	49,1	72,8	53,7	94	69,3	103	75,8
9/16	36,7	27,1	40,5	29,9	61,1	45,1	67,5	49,8	94,6	69,8	104	77	134	98,5	148	109
5/8	51	37,6	55,9	41,2	85	62,7	93,1	68,7	131	96,9	144	106	186	137	203	150
3/4	89,5	66	98	72,3	149	110	164	121	230	170	252	186	325	240	357	263
7/8	144	106	157	116	144	106	157	116	370	273	405	299	522	385	572	422
1	216	159	236	174	216	159	236	174	556	410	609	449	785	579	860	634
1-1/8	305	225	335	247	305	225	335	247	685	505	751	554	1110	819	1218	898
1-1/4	427	315	469	346	427	315	469	346	957	706	1051	775	1552	1145	1703	1256
1-3/8	564	416	618	456	564	416	618	456	1264	932	1386	1022	2050	1512	2248	1658
1-1/2	743	548	815	601	743	548	815	601	1665	1228	1826	1347	2699	1991	2962	2185

Listelenen nominal tork değerleri örneğin bir manuel tork anahtarı gibi sadece % 20 varsayılan sıkma hassasiyeti için genel kullanıma yöneliktir.
Eğer özel bir uygulama için farklı bir tork değeri veya sıkma prosedürü verilmiş ise bu değerleri KULLANMAYIN.
Kilit somunları, paslanmaz çelik bağlantı elemanları veya U cıvatalardaki somunlar için uygulamaya özgü sıkma talimatlarına bakın.

Bağlama elemanlarının yenisiyle değiştirilmesi gerektiğinde, eşdeğer veya daha üstün özellik sınıfından olanlar kullanılmalıdır. Eğer özellik sınıfı daha üstün olan bağlama elemanları kullanılırsa, bunlar, sökülenler için verilmiş olan orijinal tork değeri kadar sıkılmalıdır.

- Bağlantı elemanı dişlerinin temiz olmasını sağlayın.
- Bağlantı elemanının başının altına ve vida dişlerinin üzerine, aşağıdaki resimde gösterilen şekilde, ince bir kat Hy-Gard™ veya eşdeğeri bir yağ sürün.
- Kör deliklerin içinde aşırı yağdan kaynaklı hidrolik kilitlenme riskini azaltmak için yağ miktarında aşırıya kaçmayın.
- Diş kenetlenmesini doğru şekilde başlatın.

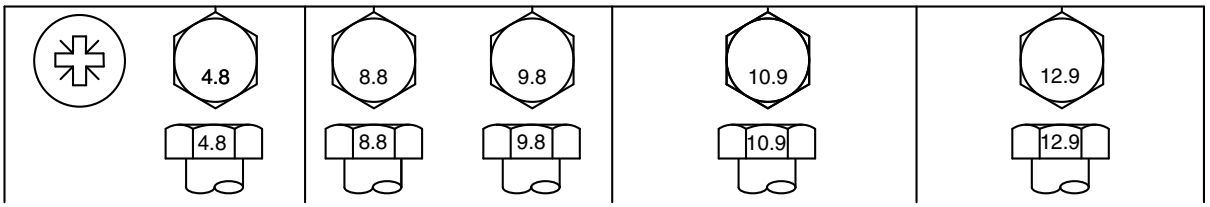


TS1741—UN—22MAY18

[a]Kalite 1, 6 inç'ten (152 mm) uzun altıgen başlı vidalar ve diğer her uzunluktaki tüm cıvatalar ve vidalar için geçerlidir.
[b]Kalite 2, 6 inç (152 mm) uzunluğa kadar kadar altıgen başlı vidalar (altıgen cıvatalar değil) için geçerlidir.
[c]Altıgen başlı sütunundaki değerler; ISO 4014 ve ISO 4017 altıgen başlı, ISO 4162 altıgen alyan başlı ve ISO 4032 altıgen somunlar için geçerlidir.
[d]Altıgen flanş sütunundaki değerler, ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 veya EN 1665 altıgen flanşlı ürünler için geçerlidir.

DX,TORQ1(T)-80-09MAY22

Metrik Cıvata ve Vida Tork Değerleri



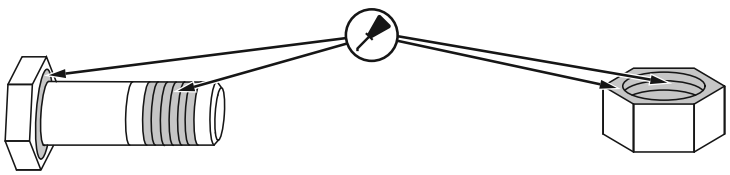
TS1742—UN—31MAY18

Cıvata veya Vida Boyutu	Sınıf 4.8				Sınıf 8.8 ya da 9.8				Sınıf 10.9				Sınıf 12.9			
	Altıgen Başlı[a]		Flanş Başlı[b]		Altıgen Başlı[a]		Flanş Başlı[b]		Altıgen Başlı[a]		Flanş Başlı[b]		Altıgen Başlı[a]		Flanş Başlı[b]	
	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in
M6	3,6	31,9	3,9	34,5	6,7	59,3	7,3	64,6	9,8	86,7	10,8	95,6	11,5	102	12,6	112
									Nm	lb·ft	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft
M8	8,6	76,1	9,4	83,2	16,2	143	17,6	156	23,8	17,6	25,9	19,1	27,8	20,5	30,3	22,3
			Nm	lb·ft	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft								
M10	16,9	150	18,4	13,6	31,9	23,5	34,7	25,6	46,8	34,5	51	37,6	55	40,6	60	44,3
	Nm	lb·ft														
M12	—	—	—	—	55	40,6	61	45	81	59,7	89	65,6	95	70,1	105	77,4
M14	—	—	—	—	87	64,2	96	70,8	128	94,4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99,6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

Listelenen nominal tork değerleri örneğin bir manuel tork anahtarı gibi sadece % 20 varsayılan sıkma hassasiyeti için genel kullanıma yöneliktir.
Eğer özel bir uygulama için farklı bir tork değeri veya sıkma prosedürü verilmiş ise bu değerleri KULLANMAYIN.
Kilit somunları, paslanmaz çelik bağlantı elemanları veya U cıvatalardaki somunlar için uygulamaya özgü sıkma talimatlarına bakın.

Bağlama elemanlarının yenisiyle değiştirilmesi gerektiğinde, eşdeğer veya daha üstün özellik sınıfından olanlar kullanılmalıdır. Eğer özellik sınıfı daha üstün olan bağlama elemanları kullanılırsa, bunlar, sökülenler için verilmiş olan orijinal tork değeri kadar sıkılmalıdır.

- Bağlantı elemanı dişlerinin temiz olmasını sağlayın.
- Bağlantı elemanının başının altına ve vida dişlerinin üzerine, aşağıdaki resimde gösterilen şekilde, ince bir kat Hy-Gard™ veya eşdeğeri bir yağ sürün.
- Kör deliklerin içinde aşırı yağdan kaynaklı hidrolik kilitlenme riskini azaltmak için yağ miktarında aşırıya kaçmayın.
- Diş kenetlenmesini doğru şekilde başlatın.



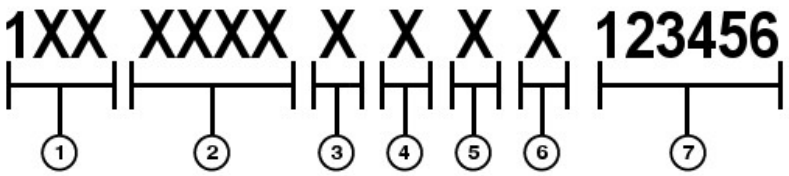
TS1741—UN—22MAY18

[a]Altıgen başlı sütunundaki değerler; ISO 4014 ve ISO 4017 altıgen başlı, ISO 4162 altıgen alyan başlı ve ISO 4032 altıgen somunlar için geçerlidir.
[b]Altıgen flanş sütunundaki değerler, ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 veya EN 1665 altıgen flanşlı ürünler için geçerlidir.

DX,TORQ2(T)-80-09MAY22

Makine Tanımlama Numaraları

Makine Seri Numarasının Yorumlanması



H105725—UN—22AUG12

1	Üretici Kodu	Biçerdöver Üretim Tesisleri	
		CQ - John Deere Horizontina H0 - John Deere Harvester Works EK - John Deere Orenburg KM - Machinenfabrik Kemper GmbH & Co. KG PY - John Deere India Pvt. Ltd	SA - SABO Maschinenfabrik GmbH YC - John Deere (Jiamusi) Agricultural Machinery Co., Ltd. YH - John Deere (Harbin) Agriculture Machinery Co., Ltd Z0 - John Deere Werke Zweibrucken
2	Makine Modeli Tanımlayıcı		
3	Model Tanımlayıcı Son Ek Makine Konfigürasyon Kodu Ek Makine Bilgileri		Örnek: N, T, W, vb.
4	Denetim Harfi		Örnek: A, B, C, D, vb.
5	Üretim Takvim Yılı		Üretim Yılı Kodu tablosuna bakınız
6	Ek Bilgiler		
7	Üretim Seri Numarası		Örnek: 000001, 000127, vb.

Üretim Yılı Kodu							
Yıl	**Kod**	**Yıl**	**Kod**	**Yıl**	**Kod**	**Yıl**	**Kod**
2008	8	2018	J	2028	W	2038	8
2009	9	2019	K	2029	X	2039	9
2010	A	2020	L	2030	Y	2040	A
2011	B	2021	M	2031	1	2041	B
2012	C	2022	N	2032	2	2042	C
2013	D	2023	P	2033	3	2043	D
2014	E	2024	R	2034	4	2044	E
2015	F	2025	S	2035	5	2045	F
2016	G	2026	T	2036	6	2046	G
2017	H	2027	V	2037	7	2047	H

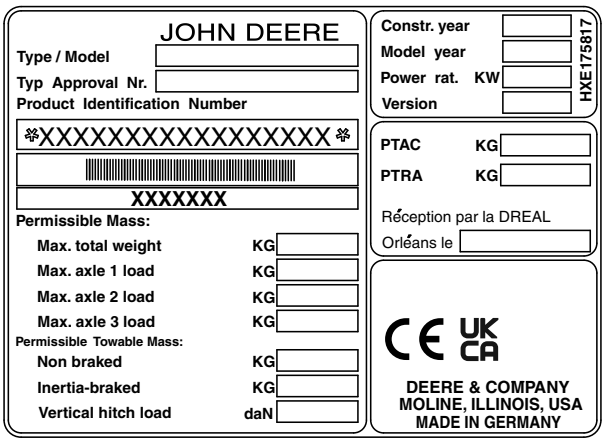
OUO6075,0004F74-80-22OCT20

Kimlik Numaraları

Makineniz bu çeşitli tanımlama plakalarına sahiptir. Bu plakalara basılmış olan harfler ve rakamlar bir bileşeni ya da grubu tanıtmaktadır. TÜM bu karakterler, yedek parça siparişinde ve makinenin ya da bileşenlerinin herhangi bir John Deere ürün desteği programı tarafından tanınması için gereklidir. Ayrıca, bu makinanız çalındığında izlenmesi için yasal uygulamaları yerine getirilmesi bakımında da gereklidir. Bu harfleri ve sayıları, aşağıdaki resimlerde verilen yerlerine DOĞRU OLARAK kaydedin.

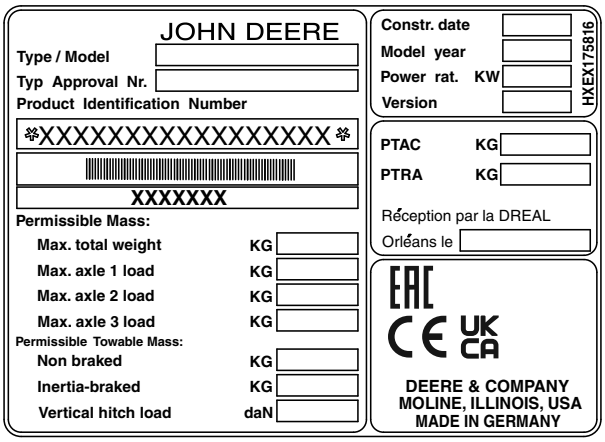
OUO6075,0000BE0-80-04MAY11

Makine Tanımlama Plakası



H134229—UN—27APR21

Numune Tanımlama Plakası



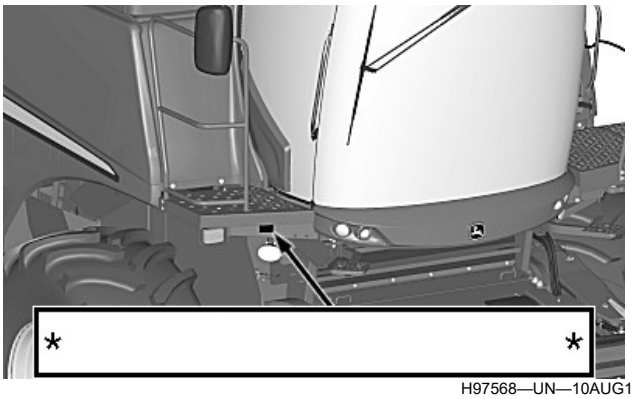
H134230—UN—27APR21

Numune Tanımlama Plakası

NOT: Makine tanımlama plakası, makinenin nereye sevk edildiğine bağlı olarak değişir. Makine üzerindeki tanımlama plakasını bulun ve burada gösterilen bilgilerle kıyaslayın.

OUO6075,00050B8-80-27APR21

Makine Tanımlama Plakası Konumu

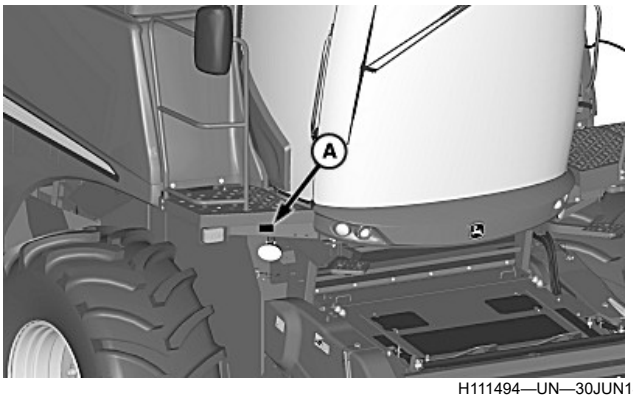


H97568—UN—10AUG10

Kabin tırabzan inişinin sağ tarafında bulunur.

OUO6075,0000BE1-80-04MAY11

Avrasya Ekonomi Birliği Uygunluk Etiketi Yeri



H111494—UN—30JUN14

A—Uygunluk Etiketi

NOT: Bu bilgi yalnızca Avrasya Ekonomi Birliği üyesi ülkelerin EAC uygunluk işaretini taşıyan ürünler için geçerlidir.

Uygunluk etiketi (A) kabin tırabzan inişinin sağ tarafında bulunur.

OUO6075,00041B8-80-12NOV15

Motor Seri Numarasının Yorumlanması

H112201—UN—06NOV14

Örnek Motor Seri Numarası Plakası

Her motorda, üretici fabrikayı tanımlayan 13 basamaklı bir seri numarası, motor model adlandırması ve 6 basamaklı sıralı bir numara bulunur.

Motor Seri Numarası (A)

9.0 l Örnek (RG6090U123456)
13.5 l Örnek (RG6135U123456)

RG . . . . . Motoru Üreten Fabrika Kodu
- RG . . . . . .Waterloo, Iowa, ABD

6090 . . . . . .Silindir Sayısı ve Toplam Hacim
- 6090 . . . . . 6 Silindir, 9,0 litre

6135 . . . . . .Silindir Sayısı ve Toplam Hacim
- 6135 . . . . . 6 Silindir, 13,5 litre

U . . . . . Emisyon Sertifikası
- B. . . . . Sertifikasız
- C. . . . . Sınıf 1/Kademe 1
- D. . . . . .Tier 2/Aşama II
- L . . . . . .Tier 3/Aşama III A
- R. . . . . Geçici Sınıf 4/Kademe III B
- U veya V . . . . . Final Tier 4/Stage IV ve Stage V

123456 . . . . . .Motor Seri Numarası

Motor Model Numarası (B)

9,0 L Örnek (6090HFC09)
13,5 l Örnek (6135HFC09)

6090 . . . . . .Silindir Sayısı ve Toplam Hacim
- 6090 . . . . . 6 Silindir, 9,0 litre

6135 . . . . . .Silindir Sayısı ve Toplam Hacim
- 6135 . . . . . 6 Silindir, 13,5 litre

H . . . . . Motor Aspirasyonu
- D. . . . . Doğal hava emişli
- T. . . . . Turbo yüklemeli
- A. . . . . Turboşarjlı ve son soğutmalı, hava-soğutma sıvısı
- H. . . . . .Turboşarjlı ve son soğutmalı, hava-hava
- S. . . . . Turboşarjlı ve son soğutmalı, hava-deniz suyu

F . . . . . .Kullanıcı Tipi
- F. . . . . .OEM (John Deere Power Systems

9,0 L Örnek (6090HFC09)
13,5 l Örnek (6135HFC09)

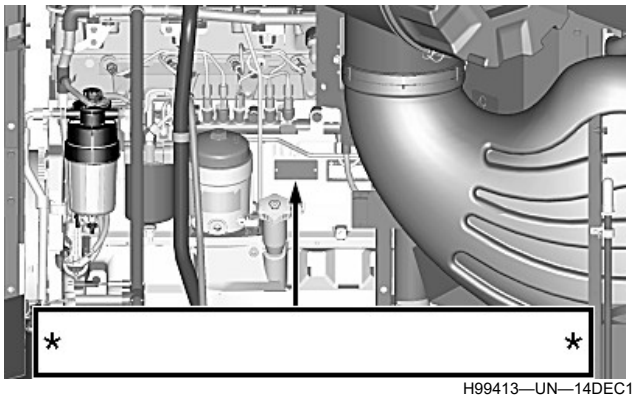
- XX. Diğer harfler John Deere Donanım üretim yerlerini tanıtmak için kullanılır

C . . . . . Endüstriyel
- C. . . . . Endüstriyel
- G. . . . . .Jen. Seti

09. . . . . .Motor Yapılandırması
- 09 . . . . . .PSS (Seri Turbo Yükleyici, DOC/DPF ve SCR)
- 94 . . . . . .PVX (Tek VGT Turbo Yükleyici)
- 95 . . . . . PSX (Seri Turbo Yükleyici ve Son işlem)

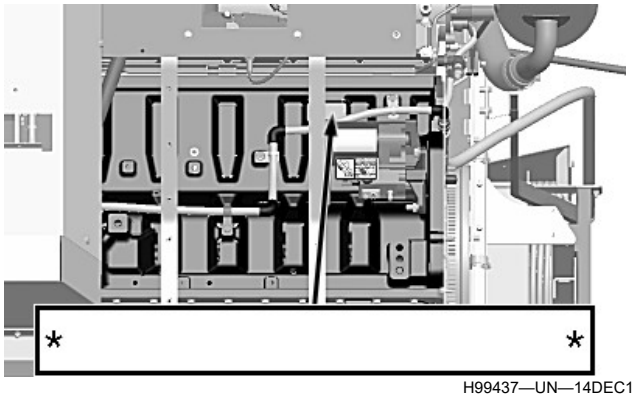
OUO6075,0004A29-80-25SEP18

Motor Seri Numarası (Tier 2/Stage II)



H99413—UN—14DEC10

Stil A



H99437—UN—14DEC10

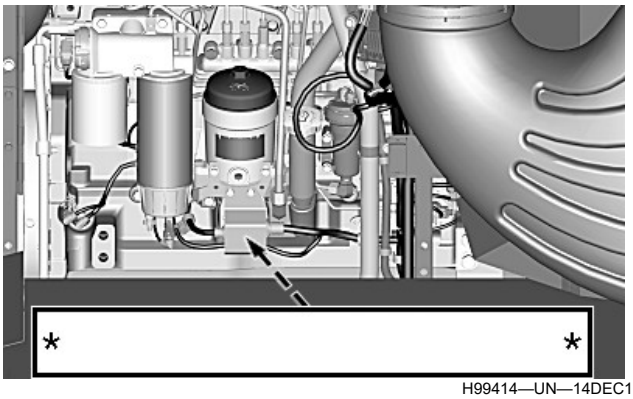
Stil B

Stil A: motorun arka tarafında yer alır.

Stil B: marş motorunun üzerinde, motorun ön tarafında bulunur.

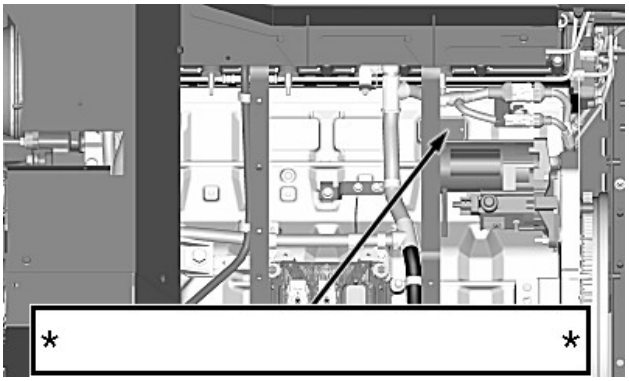
OUO6075,00044A4-80-14NOV16

Motor Seri Numarası (Final Tier 4/Stage V)



H99414—UN—14DEC10

Stil A



H99415—UN—14DEC10

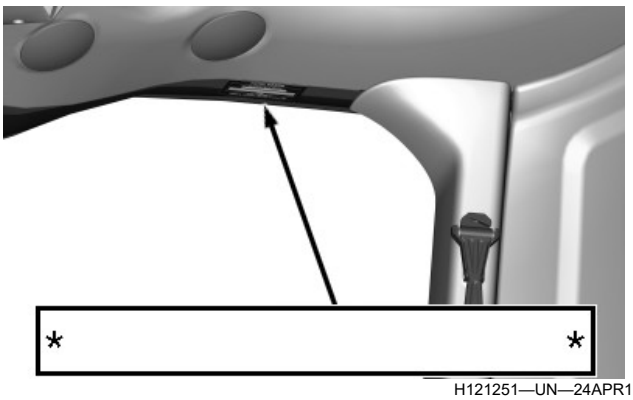
Stil B

Stil A: motorun arka tarafında yer alır.

Stil B: marş motorunun üzerinde, motorun ön tarafında yer alır.

OUO6075,000482A-80-14NOV17

Kabin Seri Numarası

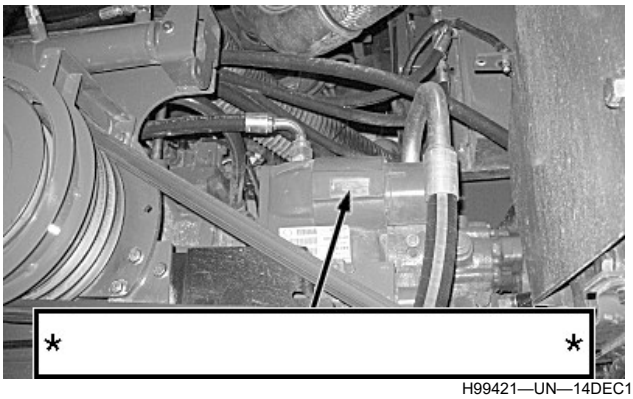


H121251—UN—24APR17

Kabinin sağ arka köşesinde yer alır.

OUO6075,0004716-80-13APR17

Hidrostatik Tahrik Birimi Pompası



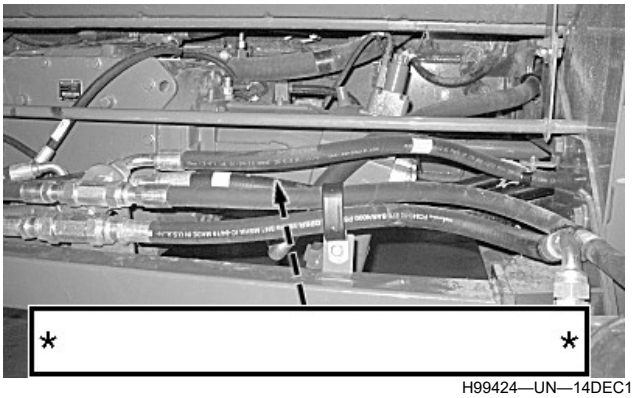
H99421—UN—14DEC10

Mekanik Vites Değiştirmeli ve Basma Tuşlu Vites Değiştirmeli Makineler Gösterilmektedir

Hidrostatik tahrik pompasının yanında bulunur.

OUO6075,0001059-80-27FEB12

Hidrostatik Tahrik Birimi Motoru



H99424—UN—14DEC10

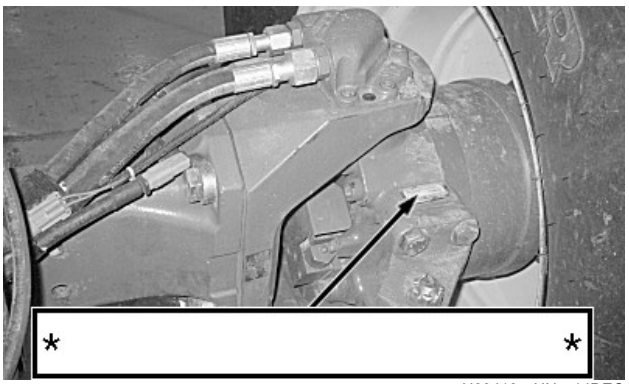
ProDrive Makine Gösterilmektedir

Mekanik Vites Değiştirmeli ve Basma Tuşlu Vites Değiştirmeli Makineler: Hidrostatik tahrik motorunun üst tarafında bulunur.

ProDrive Makineler: Hidrostatik tahrik motorunun alt tarafında bulunur.

OUO6075,0001058-80-27FEB12

İki hızlı dört tekerlekten çekiş motoru

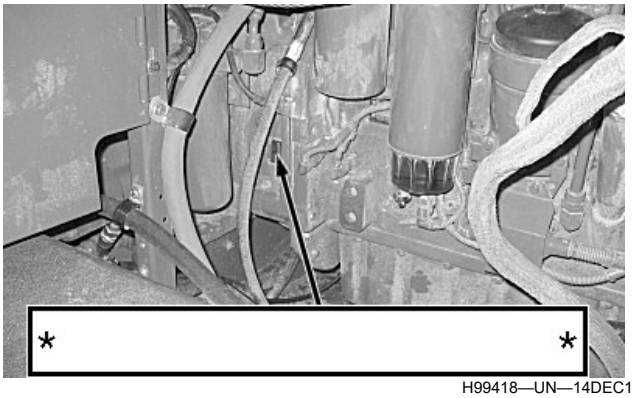


H99419—UN—14DEC10

Dört tekerlekten çekiş motorunun üst tarafında bulunur.

OUO6075,0000AF4-80-14APR11

Motor Dişli Kutusu

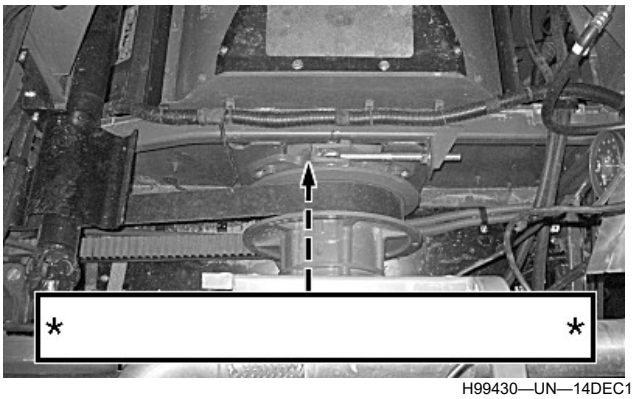


H99418—UN—14DEC10

Motor dişli kutusunun arka tarafında yer alır.

OUO6075,00046E7-80-28MAR17

Rotor Tahrik Dişlisi Kutusu

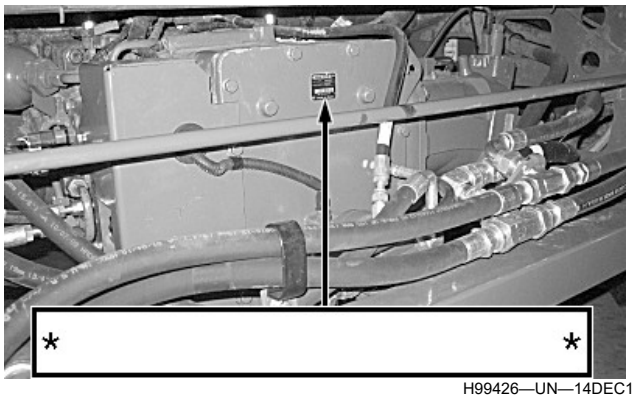


H99430—UN—14DEC10

Rotor tahrik dişlisi kutusunun sol tarafında yer alır.

OUO6075,00046E8-80-28MAR17

Şanzıman



H99426—UN—14DEC10

ProDrive Şanzıman Gösterilmektedir

Mekanik Vites Değiştirmeli ve Basma Tuşlu Vites Değiştirmeli Makineler: şanzımanın yanında bulunur

ProDrive Makineler: şanzımanın önünde bulunur

OUO6075,0001056-80-27FEB12

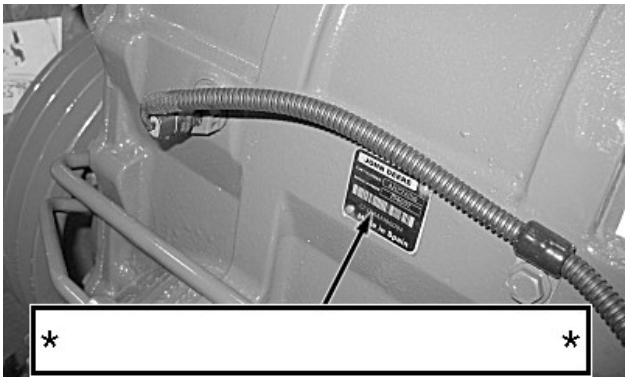
Besleme Düzeni Yön Değiştirici

H99432—UN—14DEC10

Besleme düzeni yön değiştiricinin üst tarafında bulunur.

OUO6075,0000AF9-80-14DEC10

Çoklu Hızlı Besleme Boğazı Dişli Kutusu (Varsa)

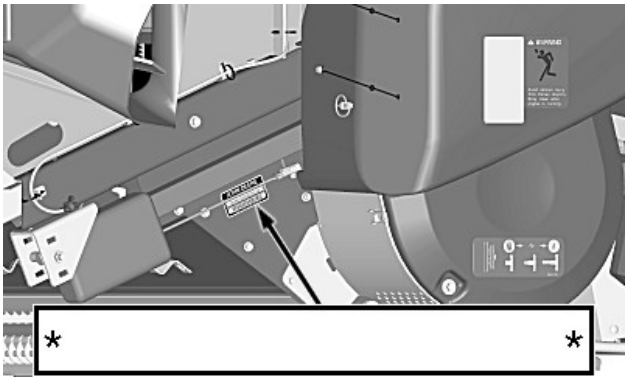


H99431—UN—14DEC10

Çoklu hızlı besleme boğazı dişli kutusunun arka tarafında yer alır.

OUO6075,00046E9-80-28MAR17

Kıyıcı (Varsa)

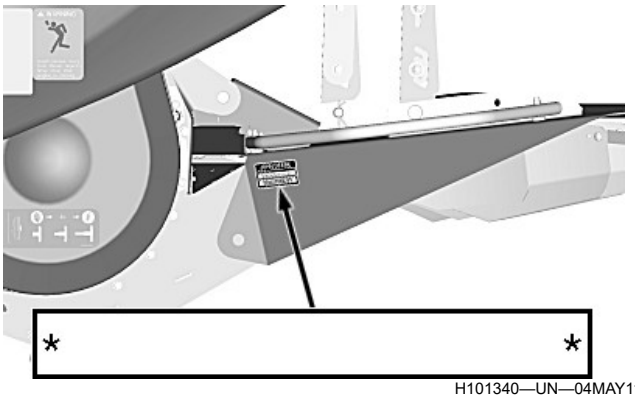


H101339—UN—04MAY11

Kıyıcının sol tarafında bulunur.

OUO6075,0000C27-80-04MAY11

Kanat Arka Kapak (Deluxe, Ara ve Premium Atık)



H101340—UN—04MAY11

Kanat arka kapağının sol tarafında bulunur.

OUO6075,0001820-80-28MAY14

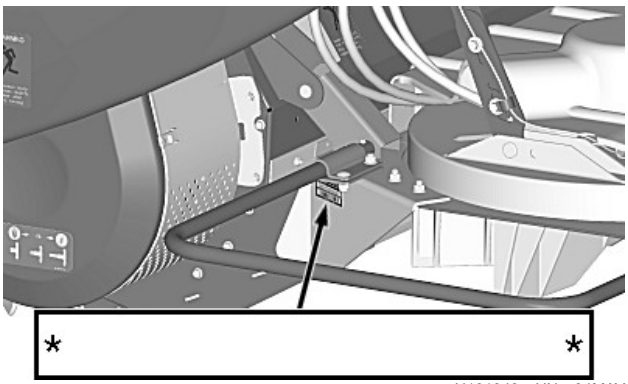
Gelişmiş PowerCast™ Arka Kapak (Ara ve Premium Atık)

H101342—UN—04MAY11

Gelişmiş PowerCast™ arka kapağın sol tarafında bulunur.

OUO6075,0001821-80-28MAY14

PowerCast Arka Kapağı (Deluxe Residue)



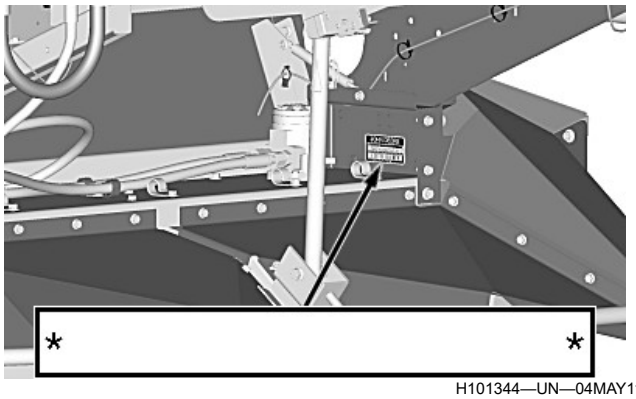
H101343—UN—04MAY11

PowerCast arka kapağının sol tarafında bulunur.

OUO6075,0000C2A-80-04MAY11

PowerCast bir Deere & Company ticari markasıdır

Püskürtücü (Deluxe Residue)



H101344—UN—04MAY11

Püskürtücünün sağ iç tarafında bulunur.

OUO6075,0000C2B-80-04MAY11

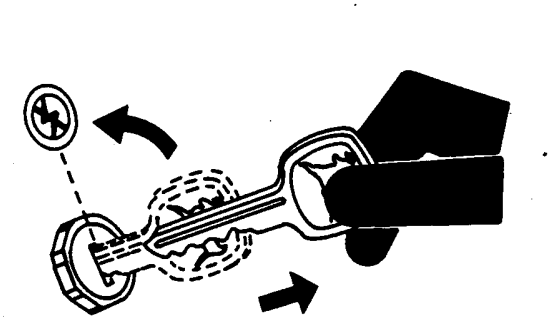
Sahibi Olduğunuzun Belgelerini Saklayın

TS1680—UN—09DEC03

1. Tüm ürün ve komponent seri numaralarının güncel bir enventerini emin bir yerde saklayın.
2. Seri numarası plakalarını düzenli olarak kontrol edin. Üzerlerinde değişiklik yapıldığı belirtisi varsa, polise haber verin ve yeni plaka isteyin.
3. Alabileceğiniz diğer önlemler:
   - Makinenizi kendinize ait özel bir kodlama metoduyla işaretleyin
   - Her makinenin çeşitli yönlerden renkli resimlerini çekin

DX,SECURE1-80-18NOV03

Makinenizi Güvenli Olarak Muhafaza Edin



TS230—UN—24MAY89

1. Tahribata karşı koruyucu aletler monte edin.
2. Makine depoya alındığında:
   - Askıda olan ekipmanı yere indirin
   - Yüklemeyi zorlaştırmak için tekerlekleri en geniş konuma getirin
   - Anahtarları üzerinden alın ve aküleri çıkartın
3. Kapalı mekanlara park edildiğinde, çıkıış kapılarının önüne büyük ekipman yerleştirin ve kapıları kilitleyin.
4. Açıkta park edildiğinde, aydınlık ve etrafı çitle çevrili bir alan seçin.
5. Şüpheli durumlara dikkat edin ve hırsızlık vakalarını derhal polise bildirin.
6. Herhangi bir kayıp durumunda John Deere yetkili satıcısına haber verin.

DX,SECURE2-80-18NOV03

Yararlanabileceğiniz John Deere Servis Literatürü

Teknik Bilgiler

Teknik bilgiler, John Deere'den satın alınabilir. Yayınlar, basılı ya da CD-ROM biçiminde sunulmaktadır.

Siparişlerinizi, aşağıdaki yöntemlerden birini kullanarak verebilirsiniz:

- John Deere Teknik Bilgi Mağazası: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- Tel: 1-800-522-7448
- John Deere bayinize danışın

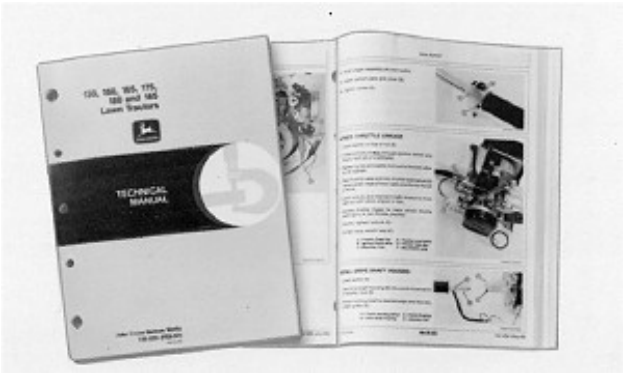
Sunulan bilgiler şunları içermektedir:

TS189—UN—17JAN89

PARÇA KATALOGLARI; doğru parçaları tanımanıza yardımcı olmak amacıyla, makineniz için sunulan servis parçalarını açınım görünüş çizimleri ile birlikte listelenmiş olarak sunar. Ayrıca, parçalarına ayırma ve birleştirme işlemleri için de kullanışlıdır.

TS191—UN—02DEC88

KULLANICI EL KİTAPLARI; güvenlik, işletim, bakım ve servis bilgileri sunar.



TS224—UN—17JAN89

TEKNİK EL KİTAPLARI, makineniz için geçerli servis bilgilerini ana hatlarıyla aktarır. Teknik özellikler, resimli birleştirme ve parçalarına ayırma işlemleri, hidrolik yağ akış diyagramları ve kablo tesisatı diyagramları da içeriğine dâhildir. Bazı ürünler, onarım ve diyagnostik bilgilerini içeren ayrı el kitaplarına sahiptir. Örneğin motorlar gibi bazı bileşenler, ayrı bileşen teknik el kitapları aracılığıyla sunulmaktadır.

TS1663—UN—10OCT97

ÖĞRETİM PROGRAMI, üreticiden bağımsız olarak ayrıntılı temel bilgiler sunan kapsamlı beş kitap serisi içerir:

- Tarıma Giriş serisi, çiftçilik ve hayvancılık sektöründe teknoloji kullanımına ilişkin bilgiler sunar.
- Çiftlik İşletmeciliği Yönetimi serisi, "gerçek dünyada" karşılaşılan sorunları inceler ve pazarlama, finansman, ekipman seçimi ve uyumluluk alanlarında pratik çözümler önerir.
- Servis Temelleri el kitapları, arazi ekipmanlarının onarımının ve bakımının yapılacağını gösterir.
- Makine İşletiminin Temelleri el kitapları, makine kapasitelerini ve ayarlamalarını, makine performansının nasıl iyileştirileceğini, gereksiz tarla çalışmalarının nasıl ortadan kaldırılacağını açıklar.
- Kompakt Ekipmanların Temelleri el kitapları, 40 PTO beygir gücüne kadar olan ekipmanların servisine ve bakımına ilişkin yönergeler içerir.

DX,SERVLIT-80-07DEC16

John Deere Servisi İşinizin Devamlılığını Sağlar

John Deere Yedek Parça Servisi

TS100—UN—23AUG88

İstediğiniz parçanın doğru şekilde ve en kısa zamanda elinize geçmesi için orijinal John Deere yedek parçalarını kapsayan stokumuz ile.

Yedek parça depomuz kapsamlı ve düzenlidir.

DX,IBC,A-80-04JUN90

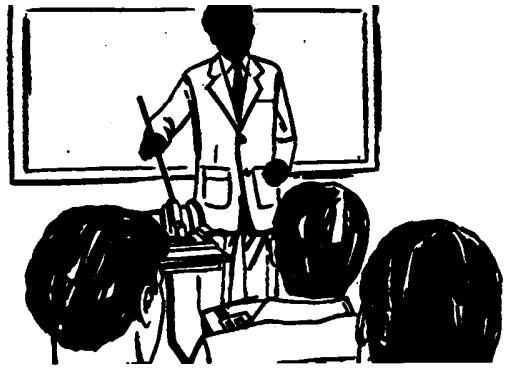
İşe Göre Avadanlık

TS101—UN—23AUG88

Gerekli avadanlık ve test cihazlarına sahip servisimiz arızalarınızı en kısa zamanda giderecektir.. Böylece zamandan ve paradan tasarruf etmiş olacaksınız.

DX,IBC,B-80-04JUN90

Eğitimli Servis Elemanları



TS102—UN—23AUG88

Eğitim John Deere'nin işidir.

Personelimiz düzenli olarak sunulan kurslarda eğitilmekte, bakımını ve onarımını öğrenmektedir.

Sonuç?

Güvenebileceğiniz bir tecrübe!

DX,IBC,C-80-04JUN90

Çabuk servis

TS103—UN—23AUG88

Hedefimiz, istediğiniz zaman istediğiniz yere zamanında ve çabuk servis yapmaktır.

Duruma göre yerinde ya da atölyemizde gerekli onarımları yaparız. Bize gelin ve bize güvenin.

JOHN DEERE SERVİS ÜSTÜNLÜĞÜ: Ne zaman bize gerek duyarsanız, biz yanınızdayız.

DX,IBC,D-80-04JUN90

İndeks

A

Acı Bakla
  Ekin ayarları 100-7
Acil durumda çalıştırma modu 45-C-39
  ProDrive™ şanzıman 45-I-4
Active Terrain Adjustment etkin ayarları 45-L-5
Active Terrain Adjustment Geçmişi 45-L-4
Active Terrain Adjustments tamamlanmış ayarlar 45-L-6
Active Terrain Adjustment™ ayarları 45-L-13
Active Terrain Adjustment™ durumu 45-L-16
ActiveYield™ 45-K-12
  Çapraz helezon kapaklarını çıkarma 75-4
  Sensör konumları 75-5
ActiveYield™
  durum göstergesi 45-K-12
  gelişmiş ayarlar 45-K-13
  kalibrasyon düzeltmesi 45-K-14
  sıfırlama 45-K-13
Ağır Hizmet Tipi Döküm Izgara kesintileyicileri (Varsa) 65-11
Ağır yabancı madde 45-L-23
Ağırlık
  Sıvı ağırlık 85-22
Akdarı
  Ekin ayarları 100-7
Aksesuar kayışı
  Değiştirme (Tier 2/Stage II)
    9,0 L 130-Q-1
    13,5 L 130-R-1
Aktif kontrabatör izolasyonu (ACI) hava giderme 45-K-24
Aktif kontrabatör izolasyonu (ACI) seviyelendirmesi .. 45-K-24
Aktif kontrabatör izolasyonu (aci) hava giderme
  kalibrasyon prosedürü 45-K-24
Aktif kontrabatör izolasyonu (aci) seviyelendirmesi
  kalibrasyon prosedürü 45-K-25
Akü lemleri, Güvenlik
  Güvenlik, Akü lemleri 10-15, 80-2
Aküler
  Akülerin kontrol edilmesi 130-G-11
  Ayırma şalteri 80-6
  Bağlantı kabloları 80-4
  Güvenli kurulum 80-3
  İarj etme 80-4
  Özgül ağırlık ölçülmesi 80-4
  Sökme ve takma 80-5, 80-6
  Takviyenin bağlanması 80-5
Akümülatör
  Basınç 130-2
Akümülatör etiketi 110-1
Alarm
  Güvenlik 10-15
Alet kutusu 60-2
Algılayıcı
  ActiveYield™ 75-5
Alışma dönemi motor yağı
  Emisyon sertifikasız ve sertifikalı tier 1, tier 2, tier 3, aşama I, aşama II ve aşama III 125-11
  Interim tier 4, final tier 4, faz 3B, faz 4 ve faz 5 125-12
Alıştırma servisi
  100 saat sonrası kontrol (Sınıf 2/Kademe II) . 25-4
  400 işletim saatinden sonra kontrol (Final Tier 4/Stage V) 25-4
  İlk 100 işletim saatinden önce kontrol 25-4
  Motor 25-1
Alternatör kayışı (Final Tier 4/Stage V)
  Değiştirme
    9,0 l 130-Q-5
    13,5 l 130-R-8
Alternatör süzgeci
  Temizleme 130-O-2
Ana motor dişli kutusu
  Yağın değiştirilmesi 130-I-1, 130-J-3
Ana silindir
  Gres
    Ana silindir eksen pimi (HillMaster™ makineler) 130-A-8
Anız ışıkları
  Değiştirme 80-18
Anten 20-2
Ara 45-M-31
Aralık çizelgesi
  10 işletim saatinde bir 130-A-1
  100 işletim saatinde bir 130-D-1
  200 işletim saatinde bir 130-E-1
  250 işletim saatinde bir 130-F-1
  400 işletim saatinde bir 130-G-1, 130-G-6, 130-G-10
  800 işletim saatinde bir 130-H-1
  1000 işletim saatinde bir 130-I-1, 130-I-3
  2000 işletim saatinde bir 130-J-1, 130-K-1
  3500 işletim saatinde bir 130-L-1
  6000 işletim saatinde bir 130-N-1
  Altı yılda bir 130-N-1
  Gerektiğinde 130-O-1
  Her 50 işletim saatinde bir 130-B-1
  Her 400 işletim saatinde bir 130-G-14
  Her 2000 işletim saatinde bir 130-J-4
  Her 4500 işletim saatinde bir 130-M-1
  Her beş yılda bir 130-M-1
  İlk 100 işletim saati 130-C-1
  Üç yılda bir 130-K-1, 130-L-1
Arıza Giderme
  Combine Advisor™ 135-21
  Direksiyon 135-8
  Dört tekerlek tahrik (opsiyonel) 135-7
  Hidrostatik zemin tahriği 135-4
  Klima 135-19
  Seperatör 135-1

Arka Kapak
  Ayarlanması
    Kanat ayarları 70-24
    Kanatlar 70-23
Arka Merdiven ve sahanlık 130-P-1
Arka mil hızı 45-C-35
Arka Sac Kapak
  Ayarlama
    Kanatlar 70-6, 70-23
    PowerCast™ (opsiyonel) 70-9
  Değiştirme
    PowerCast™ bıçakları (opsiyonel) 70-9
  PowerCast™ (opsiyonel)
    Arka davlumbazlar 70-10
Arpa
  Ekin ayarları 100-1
Artık malzeme işleme seçeneği
  Premium atık 70-1
  Saman yayıcı 70-2
Artık yönetimi
  Premium atık 70-1
  Saman yayıcı 70-2
Askı
  Manuel (standart) 90-13
  Yarı Otomatik (opsiyonel) 90-13
Aspir
  Ekin ayarları 100-12
Aşırı kesmik 45-L-24
Aşırma tokmağı
  Aşırma tokmağı dişli kutusu yağının değiştirilmesi . 130-J-4
  Aşırma tokmağı dişli kutusu yağının kontrol edilmesi 130-G-8
  Ayarlama
    Kayış (varsa) 65-45
  Çıkarma
    Zemin (varsa) 70-11
  Değiştirme
    Kanatlar (varsa) 65-46
    Kayış (varsa) 65-46
  Yatakların greslenmesi 130-G-7
Atık malzeme işleme seçeneği
  Orta/Deluxe atık 70-1
Atık modu 45-B-2
Atık yönetimi 45-B-1
  Atık modu 45-B-2
  Atık yönetimi 45-B-1
  Atık yönetimine erişim 45-B-1
  Bıçak grubu 45-B-7
  Değiştirme 45-B-6
  Genişlik 45-B-4
  Hız 45-B-4
  Kabin dışı ayarlar 45-B-6
  Orta/Deluxe atık 70-1
  Otomatik değiştirme 45-B-7
  Seperatör kanadı 45-B-3
  Yayıcı diskin greslenmesi 130-G-8
  Yön 45-B-5
Atık yönetimi filtre kapasitesi 45-G-6
Atık yönetimine erişim 45-B-1
Atma, Egzoz Süzgeci 130-P-15
Auto Maintain ayarlar 45-L-28
Auto maintain durumu 45-L-17
Auto maintain etkin ayarları 45-L-5
Auto maintain geçmişi 45-L-4
Auto maintain tamamlanmış ayarlar 45-L-6
Auto maintain yanıt agresifliği 45-L-28
AutoTrac™ devam düğmesi (varsa) 45-M-35
Avrasya Ekonomi Birliği uygunluk etiketi yeri ... 150-2
Ayar ayrıntıları 45-L-8
Ayar durumları 45-F-12
Ayarlar
  Arka kapak kanatları 70-7, 70-8, 70-24
  Denge ağırlığı gereksinimleri 85-24, 85-25
  Düşük sıcaklıklarda çalışma 95-1
  Ekin
    Acı Bakla 100-7
    Akdarı 100-7
    Arpa 100-1
    Aspir 100-12
    Ayçiçeği 100-14
    Bezelye 100-9
    Buğday Normal 100-15
    Buğday Zor 100-15
    Cin Mısırı 100-10
    Çavdar 100-12
    Dipnotlar Açıklama Sayfası 100-15
    Guar (Salkım Fasulye) 100-6
    Hardal 100-8
    Kanola 100-2
    Keten Tohumu 100-5
    Kolza Tohumu (Kuru) 100-10
    Kolza Tohumu (Yeşil) 100-11
    Kuru Fasulye 100-8
    Mercimek 100-6
    Mısır (kuru) 100-3
    Mısır (Yaş) 100-3
    Mısır Koçanı Karışımı 100-4
    Nohut 100-2
    Ot Tohumu 100-5
    Pirinç 100-11
    Sofralık Fasulyeler 100-4
    Sorgum (Milo) 100-13
    Soya Fasulyesi 100-13
    Tritikale 100-14
    Yonca 100-1
    Yulaf 100-9
  Ekin saptırıcı 70-10
  Güç kapatma prosedürü 100-17
  Hasat ipuçları 95-1
  Kesmik sistemi geri dönüş dövme sepeti 65-69
  Kıyıcı hızlarının değiştirilmesi 70-22

Kıyıcı kontrol çubuğu (opsiyonel)..... 70-12
Ön ve arka lastik bilgileri 85-10
Sabit bıçak grubu (elektrikli aktüator olmadan) 70-12
Tambur yüksekliği (hidrolik eğim)..... 55-9
Tambur yüksekliği (manuel eğim)..... 55-8
Ayçiçeği
Ekin ayarları..... 100-14
Aynalar
Temizleme..... 130-O-5

B

Bakım
100 işletim saati sonrası alıştırma servisi (Tier 2/ Stage II) 25-4
400 işletim saatinde bir
Son tahrik yağı 110-10
400 işletim saatinden sonra alıştırma servisi (Final Tier 4/Stage V) 25-4
1000 işletim saatinde bir..... 110-12
2000 İşletim Saati/36 Ay
DEF dozlama ünitesi filtresinin değiştirilmesi 130-L-1
2000 işletim saatinde bir
Son tahrik yağı 110-11
4500 saat
DEF sıralı filtresinin değiştirilmesi..... 130-L-2
Akümülatör basıncı..... 130-2
Aralık çizelgesi..... 110-9
3500 işletim saatinde bir 130-L-1
Üç yılda bir..... 130-L-1
Arka tekerlek bijonu torku 85-22
Aşırma tokmağı
Aşırma tokmağı dişli kutusu yağının değiştirilmesi..... 130-J-4
Aşırma tokmağı dişli kutusu yağının kontrol edilmesi..... 130-G-8
Aşırma tokmağı yataklarının greslenmesi 130-G-7
Ayarlama
Boşaltma helezonu kızak desteği 75-10
Boşaltma helezonu konumu 75-10, 75-11
Boşaltma helezonu tahrik zinciri..... 75-9
Dane Deposu Kapakları (Varsa)..... 75-3
Kayış ilk 50 saat..... 25-3
Tahıl tankı yükleme helezonu (Tahıl tankı kapakları)..... 75-7
Temiz dane elevatörü konveyör zinciri..... 65-60
Besleme boğazı
Besleme boğazı kayar kavramasının greslenmesi..... 130-G-15
Besleme boğazı yön değiştirici dişli kutusu yağını değiştirme 130-H-1
Besleme boğazı yön değiştirici tahrik dişlisi kutusu yağının kontrol edilmesi 130-B-3
Çoklu hızlı besleme boğazı tahrik dişlisi kutusunun temizlenmesi..... 130-G-15
Değişken hızlı besleme boğazı üst kasnaklarının greslenmesi..... 130-B-3
Değişken hızlı besleme boğazı yön değiştirici tahrik dişlisi kutusunun greslenmesi .. 130-A-6, 130-B-2
Taş tuzağının temizlenmesi 130-A-7
Yanal yatıklık besleme boğazının temizlenmesi . 130-B-3
Besleme hızlandırıcı
Besleme hızlandırıcı yataklarının greslenmesi ... 130-G-5
Birincil karşı mil
Birincil karşı mil dişli kutusu yağının değiştirilmesi..... 130-J-3
Birincil karşı mil dişli kutusu yağının kontrol edilmesi..... 130-G-13
Birincil karşı mil kardan şaftı dişinin greslenmesi 130-G-4
Birincil karşı mil yatağının greslenmesi... 130-G-7
Birincil karşı milin greslenmesi..... 130-E-1
Boşaltma
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu (Final Tier 4/ Stage V)..... 130-P-3
Su ayırıcı birincil yakıt filtresi 130-P-6
Boşaltma tokmağı
Boşaltma tokmağı yataklarının greslenmesi 130-G-7
Çıkarma
Boşaltma helezonu tahrik zinciri bağlantıları 75-9
Motor atık yönetimi hava filtresi (Final Tier 4/Stage V)..... 130-P-15
Değiştirilmesi
Dişli besleme hızlandırıcı aşınma bantları ... 65-2
Gelişmiş PowerCast püskürtücü diskler 70-25
Standart besleme hızlandırıcı aşınma bantları .. 65-1
Değiştirme
Ağır hizmet yakıt ön temizleme filtresi (opsiyonel) 130-P-8
Birincil ve ikincil yakıt filtresi 130-P-9
Boşaltma tokmağı aşınma şeritleri 65-43
Disk grupları (İki hızlı) 70-29
Disk grupları (Tek hızlı)..... 70-28
Hidrolik hortumu 130-1
Kıyıcı bıçakları..... 70-18, 70-19
Orta ayırıcı bıçak..... 70-20
Sabit bıçaklar (elektrikli aktüator olmadan).. 70-15
Sabit bıçaklar (elektrikli aktüator)..... 70-16
Standart boşaltma tokmağı aşınma şeritleri 65-44
Üstten vuruşlu yönlendirme tamburları (varsa) .. 65-46
Zorlu ekin besleme hızlandırıcı aşınma şeritleri . 65-1
Zorlu ekin boşaltma tokmağı aşınma şeritleri 65-45

Dolap pompası
Dolap tahrik pompası kasnak yatağının greslenmesi ... 130-G-3
Doldurma
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu (Final Tier 4/ Stage V) ... 130-P-2
Elektrikli
Akülerin kontrol edilmesi ... 130-G-11
Erişim
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu sıralı filtresi (Final Tier 4/Stage V) ... 130-P-4
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) dozlama ünitesi filtresi (Final Tier 4/Stage V) ... 130-P-4
Gerektiğinde
DEF deposunun temizlenmesi ... 130-P-5
Günlük ... 110-11
Hidrolik deposundaki yağın kontrolü ... 30-2
Hidrolik sistemi
Ana motor dişli kutusu yağ seviyesinin kontrol edilmesi ... 130-A-5
Hidrolik depo yağının değiştirilmesi ... 130-J-2
Hidrolik deposunun yağ seviyesinin kontrol edilmesi ... 130-A-4
Hidrolik hazne filtresinin değiştirilmesi ... 130-I-2
Hidrolik sisteminin temizliği ... 130-2
Hidrostatik yağın kontrolü ... 30-2
İklimlendirme ... 110-9
İlk 100 işletim saatinden önce alıştırma kontrolü ... 25-4
Kabin
Emniyet kemerlerinin kontrol edilmesi ... 130-G-14
Geri dönen hava filtresini temizleme ... 130-E-1, 130-O-1
Ön cam yıkayıcı deposunun doldurulması 130-O-2
Temiz hava filtresini temizleme ... 130-B-6
Temiz hava filtresinin temizlenmesi ... 130-O-1
Kayış bakımı ... 110-9
Kesmik elevatörü
Kesmik elevatörü kayar kavramasının greslenmesi ... 130-A-7, 130-B-7
Kesmik helezonları
Kesmik helezonu tahrik kayar kavramasının greslenmesi ... 130-G-6
Kesmik sistemi
Kamera kurutucu ... 130-G-17, 130-O-3
Kesmik sistemi kamerasının temizlenmesi 130-A-7, 130-O-3
Klima
Boşaltma hortumunun temizlenmesi ... 130-A-6
Kontrol
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu hava deliği (Final Tier 4/Stage V) ... 30-5
Lastik basıncının kontrolü ... 85-3, 85-5, 85-8, 85-9
HillMaster ... 85-7, 85-10
Lastikler
Cıvata torkunun kontrol edilmesi ... 130-D-1
Lastik basıncının kontrol edilmesi ... 130-D-1
Lastiklerin bakımı ve servisi ... 85-1
Merkezleme
Kıyıcı bıçakları ... 70-21
Motor
Alternatör süzgecinin temizlenmesi ... 130-O-2
Ana motor dişli kutusu filtresinin değiştirilmesi ... 130-C-1, 130-G-12
Ana motor dişli kutusu yağ filtresinin değiştirilmesi ... 130-C-1, 130-G-15
Ana motor dişli kutusu yağının değiştirilmesi ... 130-I-1, 130-J-3
Birincil yakıt filtresinin değiştirilmesi ... 130-G-2
Değişken hızlı tahrik eden kasnakların greslenmesi ... 130-G-3
Değişken hızlı tahrik edilen kasnakların greslenmesi ... 130-G-3
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) depo hava deliğinin temizlenmesi ... 130-F-3
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu hava deliğinin değiştirilmesi ... 130-G-16
Döner eleği temizleme ... 130-A-3, 130-B-5
Hava filtresi elemanlarının kontrol edilmesi ... 130-G-16
Hava kompresörü deposundaki suyun boşaltılması ... 130-A-5
Hidrolik/hidrostatik şarj filtresinin değiştirilmesi ... 130-G-11
Hidrostatik şarj filtresinin değiştirilmesi ... 130-G-12
İkincil yakıt filtresinin değiştirilmesi ... 130-G-2
Kondansatörü temizleme ... 130-A-3, 130-B-5
Krank mili sönümleyicinin değiştirilmesi ... 130-M-1
Motor atık yönetimi hava filtresinin kontrol edilmesi ... 130-G-12
Motor krank mili sönümleyicinin kontrolü ... 130-J-5
Motor soğutma sıvısının değiştirilmesi ... 130-N-1
Motor valf boşluğunun kontrol edilmesi ... 130-J-2
Motor yağı ve filtresini değiştirme 130-F-1, 130-F-2
Motor yağını kontrol edin ... 130-A-2
Radyatörü temizleme ... 130-A-3, 130-B-5
Soğutma sıvısı seviyesinin kontrol edilmesi ... 130-A-3
Su ayırıcı birincil yakıt filtresinin temizlenmesi ... 130-B-5
Su ayırıcının kontrol edilmesi ... 130-G-2
Yağ soğutucuyu temizleme ... 130-A-3, 130-B-5
Yakıt deposu havalandırma borusunun değiştirilmesi ... 130-G-16
Yakıt deposu havalandırma borusunun temizlenmesi ... 130-F-3
Yakıt ön temizleme filtresinin incelenmesi 130-A-5
Yakıt ön temizleme filtresinin temizlenmesi ... 130-B-4, 130-G-1
Yükleme hava soğutucusunu temizleme ... 130-A-3

Yükleme havası soğutucusunu temizleme 130-B-5
Motor Bölmesinin Temizlenmesi 30-9, 115-6
Motor yağını kontrol etme 30-1
Motoru alıştırma 25-1
Ön tekerlekleri sökme 85-14
Ön tekerlekleri takma 85-18
Paletin Değiştirilmesi 110-10
Paletlerin temizlenmesi 110-8
Seperatör
Değişken hızlı tahrik eden kasnağın greslenmesi 130-G-4
İki hızlı seperatör tahrik yağının kontrol edilmesi 130-B-5
Seperatör değişken hızlı tahrik eden kasnağın greslenmesi 130-B-4, 130-E-2
Seperatör değişken hızlı tahrik eden kasnak döngüsü 130-B-3
Seperatör değişken hızlı tahrik edilen kasnağın greslenmesi 130-B-4, 130-E-2
Seperatör değişken hızlı tahrik edilen kasnak döngüsü 130-B-3
Seperatör tahrik yağının değiştirilmesi 130-J-3
Seperatör tahrik yağının kontrol edilmesi. 130-G-8
Seperatör yatağının greslenmesi 130-G-7
Seperatör aşınma gömlekleri 65-13
Seperatör rayı gömlekleri 65-13
Servis aralığı
Kurulum 130-1
Temizleme 130-1
Servis aralığı çizelgesi
10 işletim saatinde bir 130-A-1
100 işletim saatinde bir 130-D-1
200 işletim saatinde bir 130-E-1
250 işletim saatinde bir 130-F-1
400 işletim saatinde bir 130-G-1, 130-G-6, 130-G-10
800 işletim saatinde bir 130-H-1
1000 işletim saatinde bir 130-I-1, 130-I-3
2000 işletim saatinde bir 130-J-1, 130-K-1
3500 işletim saatinde bir 130-L-1
6000 işletim saatinde bir 130-N-1
Altı yılda bir 130-N-1
Gerektiğinde 130-O-1
Her 50 işletim saatinde bir 130-B-1
Her 400 işletim saatinde bir 130-G-14
Her 2000 işletim saatinde bir 130-J-4
Her 4500 işletim saatinde bir 130-M-1
Her beş yılda bir 130-M-1
İlk 100 işletim saati 130-C-1
Üç yılda bir 130-K-1, 130-L-1
Soğutma sıvısı seviyesini kontrol edin 30-3
Soğutma sistemini kışa hazırlama 130-P-13
Soğutma sisteminin boşaltılması 130-P-11
Soğutma Sisteminin Doldurulması 130-P-12
Sökme
Dişli besleme hızlandırıcı taraklı zemin (Pirinç makineleri) 65-3
Sökülmesi
Hava temizleyici filtreleri 130-P-13
Şanzıman
Fren hidroliğini değiştirin 130-I-3
Fren sıvısının kontrol edilmesi 130-G-13
Park freni silindir kablolarının kontrol edilmesi ... 130-G-11
Şanzıman yağının değiştirilmesi 130-J-3
Şanzıman yağının kontrol edilmesi 130-G-11
Tabla kavraması
Elektromanyetik somun 130-G-15
Tabla pompası
Tabla tahrik pompası kasnak yatağının greslenmesi 130-G-3
Tahıl tankı
Boşaltma helezonu üst dişli kutusunun greslenmesi 130-G-3
Boşaltma tahrik mili yatağının greslenmesi 130-G-4
Dikey boşaltma helezonu üst dişli kutusunun greslenmesi 130-G-4
Kıyıcı tahrik mili yatağı 130-G-4
Kitle akış algılayıcını temizleme 130-B-6
Yükleme helezonu dişli kutusu yağının kontrol edilmesi 130-G-16
Tahrik tekerlek cıvatası torku 85-11
Tahrikler
Ana silindir eksen piminin greslenmesi (HillMaster™ makineler) 130-A-8
Arka dingil gergi çubuğunun greslenmesi 130-G-8
Dengeleme silindiri kovanının greslenmesi (HillMaster™ makineler) 130-A-8
Dengeleme silindiri kovanının yağlanması (HillMaster™ makineler) 130-A-8
İki hızlı dört tekerlek tahrikli motor eksenlerinin greslenmesi 130-A-5, 130-B-2
Son tahrik dış yataklarının greslenmesi . 130-A-6, 130-B-2
Son tahrik ekleminin greslenmesi (HillMaster™ makineler) 130-A-8
Son tahrik kaplinlerinin greslenmesi 130-B-7
Son tahrik yağının değiştirilmesi 130-J-2
Son tahrik yağının kontrol edilmesi 130-G-8
Tabla yatıklığı birincil silindir eksen piminin greslenmesi (HillMaster™ makineler).. 130-A-8
Tek çeker ağır hizmet iğ yataklarının ve eksen pimlerinin greslenmesi 130-A-6, 130-B-2
Tek çeker ekstra ağır hizmet iğ yataklarının ve eksen pimlerinin greslenmesi 130-A-6, 130-B-2
Taşıma helezonu
Taşıma helezonu kayar kavramasının greslenmesi 130-G-7
Temel lastik bilgileri 85-2

Temiz dane elevatörü
Aşınma plakaları ve kapağı 65-61
Kamera kurutucu 130-G-17, 130-O-3
Kameranın temizlenmesi 130-A-7, 130-O-3
Nem algılayıcı baypas helezonunun temizlenmesi 130-B-7, 130-G-17, 130-O-3
Nem algılayıcının temizlenmesi..... 130-B-6, 130-G-17, 130-O-2
Temizleme
Ağır hizmet yakıt ön temizleme filtresi (opsiyonel) 130-P-8
Camlar, aynalar ve ışıklar 130-O-5
Hızlı yanıt (QR) kodu 120-1
Kesmik Sistemi Elevatör Sensörleri..... 65-62
Kitle akış algılayıcı (Tahıl tankı kapakları).... 75-8
Kitle akış algılayıcı (Tahıl tankı uzatmaları) .. 75-8
Makine temizliği (Periyodik temizlik) 120-1
Makine temizliği (Yıllık temizlik ve Özel Ekinler) 120-8
Yakıt ön temizleyici..... 130-P-7
Temizleme alanları 110-8
Temizleme fanı
Temizleme fanı değişken alt kasnağın greslenmesi 130-B-4
Temizleme fanı değişken üst kasnağın greslenmesi 130-B-4
Temizleme fanı yataklarının greslenmesi. 130-G-7
Yağlama etiketi konumu 130-1
Yağlama sembolleri 130-3
Yakıt deposu havalandırma borusunun kontrolü 30-4
Yakıt deposu kesme valfi 130-P-6
Yakıt deposunun boşaltılması..... 130-P-6
Yakıt deposunun doldurulması..... 125-1, 130-P-5
Yakıt sisteminin havasını alma..... 130-P-10
Yakıt sisteminin kontrolü..... 30-3
Yangın önlemleri..... 115-1
Yangın söndürücü 115-1
Dolum..... 115-2
Yangın söndürücü bağcıklarının kontrol edilmesi 130-O-4
Yangın söndürücünün kontrol edilmesi . 130-G-13
Yayıcı
Yayıcı diskin greslenmesi 130-G-8
Yıkama
Ağır hizmet yakıt ön temizleme filtresi (opsiyonel) 130-P-7
Bakım
Yedek Kriterleri..... 110-10
Bantlı toplayıcı temizliği..... 45-M-26
Basınç
Lastiklerin bakımı ve servisi..... 85-1
Lastiklerin kontrolü 85-3, 85-5, 85-8, 85-9
HillMaster..... 85-7, 85-10
Basma düğmeli vites değiştirme (varsa)..... 45-M-31
Başlatma sıvısı
Değiştirilmesi..... 130-P-1
İşlem 35-6
Başlık
Acil durumda çalıştırma modu 45-C-39
Arka mil hızı..... 45-C-35
Besleme boğazı yüzdürme 45-C-20
Bıçak eğimi..... 45-C-34
Bıçak konumu..... 45-C-36
Dolap konumunu devam ettirme..... 45-C-24
Draper yüzme konumu..... 45-C-33
Genişlik 45-C-4
HydraFlex™ basıncı..... 45-C-31
Kapak sacı açıklığı 45-C-35
Kapak sacı konumunu devam ettirme 45-C-25
Mısır tablası genişliği..... 45-C-5
Minimum dolap hızı 45-C-6
Ön/arka devam ettirme 45-C-23
Ön/arka yatıklık 45-C-11
Saatte 45-C-6
Sıra genişliği 45-C-5
Yanal yatıklık..... 45-C-21
Yükseklik devam ettirme..... 45-C-13
Zeminde yükseklik algılama..... 45-C-16
Zeminden bağımsız yükseklik algılama..... 45-C-15
Başüstü kontrolleri..... 45-M-11
Besleme boğazı
Alt kapak..... 55-3
Ayarlama
Ön/arka salınımlı gövde sıfır noktası (hidrolik yatıklık) 55-6
Tek noktadan kilitleme 55-27
Ayarlanması
Ön/arka eğimli şase (manuel eğim)..... 55-5
Bakım
Besleme boğazı kayar kavramasının greslenmesi 130-G-15
Besleme boğazı yön değiştirici dişli kutusu yağını değiştirme 130-H-1
Besleme boğazı yön değiştirici tahrik dişlisi kutusu yağının kontrol edilmesi 130-B-3
Çoklu hızlı besleme boğazı tahrik dişlisi kutusunun temizlenmesi..... 130-G-15
Değişken hızlı besleme boğazı üst kasnaklarının greslenmesi 130-B-3
Değişken hızlı besleme boğazı yön değiştirici tahrik dişlisi kutusunun greslenmesi .. 130-A-6, 130-B-2
Taş tuzağının temizlenmesi 130-A-7
Yanal yatıklık besleme boğazının temizlenmesi . 130-B-3
Besleme hızlandırıcı üst erişim kapağı 55-2
Besleme plakası sızdırmazlık desteği..... 55-3
Çıkarma
Konveyör tahrik zinciri bağlantıları 55-11
Tabla 55-26

Değiştirme
Tabla dolabı/bantlı toplayıcı pompa kayışı (Değişken hızlı besleme boğazı) 55-15
Kapaklar 55-2
Silindir güvenlik durdurucusu..... 55-1
Takım
Ön/arka eğimli şase (manuel eğim)..... 55-5
Takma
Çoklu bağlaştırıcı ve tek noktadan sürgüleme ... 55-24
Tabla 55-26
Temizleme
Makine temizliği (Periyodik temizlik) 120-1
Makine temizliği (Yıllık temizlik ve Özel Ekinler) 120-8
Yan korumalar 55-1
Besleme boğazı (hidrolik eğim)
Ayarlanması
Tambur yüksekliği 55-9
Besleme Boğazı (Manuel Eğim)
Ayarlanması
Tambur yüksekliği 55-8
Besleme boğazı arka mil hızı, ayarlanabilir mısır tablası kapak sacları (varsa)..... 45-M-36
Besleme boğazı kaldırma hızı..... 45-K-17
Besleme boğazı kaldırma hızı kalibrasyon prosedürü 45-K-18
Besleme boğazı ön/arka yatıklık aralığı..... 45-K-20
Besleme boğazı öne/arkaya yatırma aralığı kalibrasyon prosedürü..... 45-K-20
Besleme boğazı yanal yatıklık aralığı 45-K-20
Besleme boğazı yanal yatıklık aralığı kalibrasyon prosedürü..... 45-K-21
Besleme boğazı yanal yatıklık hızı 45-K-21
Besleme boğazı yanal yatıklık hızı kalibrasyon prosedürü..... 45-K-21
Besleme boğazı yön değiştirici..... 45-M-25
Besleme boğazı yüzdürme 45-C-20
Besleme düzeni
Kesme vidası konumu 55-29
Sökülmesi
Konveyör zinciri bağlantıları..... 55-8
Besleme hızlandırıcı
Ayarlama
Kayış..... 65-7
Bağlantı ayırma..... 65-74
Bakım
Besleme hızlandırıcı yataklarının greslenmesi ... 130-G-5
Değiştirin
Standart hızlı yüksek kapasiteli besleme hızlandırıcı hızı 65-7
Yüksek hızlı yüksek kapasiteli besleme hızlandırıcı hızı 65-7
Değiştirme
Aşınma şeritleri (Zorlu Ekinler) 65-1
Standart hızlı, yüksek kapasiteli besleme hızlandırıcı kayışı..... 65-5
Yüksek hızlı, yüksek kapasiteli besleme hızlandırıcı kayışı..... 65-5
Sökme
Taraklı zemin (Pirinç makineleri) 65-3
Taraklı zemin (Pirinç makineleri)..... 65-3
Üst erişim kapağı..... 55-2
Besleme Hızlandırıcı
Değiştirilmesi
Aşınma bantları (Dişli) 65-2
Aşınma bantları (Standart) 65-1
Besleme plakası
Sızdırmazlık desteği..... 55-3
Bezelye
Ekin ayarları..... 100-9
Bıçağın konumunu devam ettirme..... 45-C-27
Bıçak eğimi..... 45-C-34
Bıçak grubu..... 45-B-7
Bıçak konumu..... 45-C-36
Biçerdövere genel bakış 45-M-1
AutoTrac™ devam düğmesi (varsa)..... 45-M-35
Bantlı toplayıcı temizliği..... 45-M-26
Basma düğmeli vites değiştirme (varsa)..... 45-M-31
Başüstü kontrolleri..... 45-M-11
Besleme boğazı arka mil hızı, ayarlanabilir mısır tablası kapak sacları (varsa)..... 45-M-36
Besleme boğazı yön değiştirici 45-M-25
Biçerdövere genel bakış..... 45-M-1
Boşaltma helezonu tahrik şalteri..... 45-M-34
Boşaltma helezonunu çevirme şalteri..... 45-M-34
ComfortCommand™ operatör koltuğu (temel koltuk)..... 45-M-15
ComfortCommand™ sürücü koltuğu (premium deri koltuk)..... 45-M-18
ComfortCommand™ sürücü koltuğu (Premium Kumaş Koltuk) 45-M-16
CommandARM™ konsolu ve ekranı 45-M-6
Çok işlevli kol 45-M-6
Diferansiyel Kilidi (Mevcut ise)..... 45-M-32
Direksiyon simidinin ayarlanması..... 45-M-13
Dizel egzoz sıvısı (DEF) seviye göstergesi . 45-M-33
Dolap kaldırma/indirme, dolap ön/arka (varsa) düğmesi 45-M-35
Dört tekerlek tahrik (varsa)..... 45-M-32
Egzoz süzgeci temizliği göstergesi..... 45-M-33
Eğitmen koltuğu 45-M-20
Elek ayarı..... 45-M-30
Emniyet kemerleri 45-M-19
Eter enjeksiyonu çalıştırma (varsa) 45-M-15
Gezinme çubuğu 45-M-8
Harmanlama devri ayarı 45-M-28
Hasat kontrolleri 45-M-20
Hızlı durdurma şalteri 45-M-34
HVAC 45-M-22
Işıklar..... 45-M-24

Işıkları çalıştırma 45-M-13
Koltuk kontrolleri 45-M-12
Konsol ve ekran 45-M-24
Kontak anahtarı 45-M-12
Kontra açıklığı ayarı 45-M-27
Köşe direği ekranı 45-M-3
Motor ve tekerlekten tahrik 45-M-23
Ön cam sileceğinin ve yıkayıcının çalıştırılması 45-M-14
Ön konsol 45-M-2
Park freni 45-M-33
ProDrive™ (varsa) 45-M-31
Radyo 45-M-22
Ara 45-M-31
Sağ kabin ögeleri 45-M-9
Separatörü devreye alma 45-M-27
Sinyal lambalarını, kornayı, uzun ve kısa hüzmeli farları çalıştırma 45-M-14
Sol kabin öğeleri 45-M-11
Tabla aktivasyon düğmeleri 45-M-36
Tabla kaldırma/indirme ve yatırma şalteri 45-M-35
Tablayı devreye alma 45-M-26
Temizleme fanı devir ayarı 45-M-29
Üst elek ayarı 45-M-29
VisionTrak™ 45-M-37
Yakıt göstergesi 45-M-33
Yolda taşıma sırasında bağlantı kesme 45-M-31
Birincil karşı mil
Birincil karşı mil dişli kutusu yağının değiştirilmesi . 130-J-3
Birincil karşı mil dişli kutusu yağının kontrol edilmesi 130-G-13
Yatağın greslenmesi 130-G-7
Birleşik inç sistemi cıvata ve vida tork değerleri 145-28
Biyodizel yakıt 125-3
Boğaz
Ayarlama
Alt kablo ucu (düz arazi) 55-28
CommandTouch çok-hızlı besleme düzeni tahrik kayışı 55-22
Değişken hızlı tahrik kayışı 55-13
Konveyör tahrik zinciri 55-11
Ön takım makara/kayış toplama pompa kayışı (CommandTouch çok-hızlı besleme düzeni) .. 55-24
Ön takım makara/kayış toplama pompa kayışı (Sabit hızlı besleme düzeni) 55-21
Ön takım makara/toplama kayışı pompa kayışı (Değişken hızlı boğaz) 55-18
Sabit hızlı tahrik kayışı 55-19
Şimler (düz arazi) 55-28
Taşıyıcı zinciri 55-7
Değiştirin
Konveyör hızı 55-9
Değiştirme
CommandTouch çok-hızlı besleme düzeni tahrik kayışı 55-21
Değişken hızlı tahrik kayışı 55-12
Ön takım makara/kayış toplama pompa kayışı (CommandTouch çok-hızlı besleme düzeni) .. 55-22
Ön takım makara/kayış toplama pompa kayışı (Sabit hızlı besleme düzeni) 55-19
Sabit hızlı tahrik kayışı 55-19
Kilidin açılması
Pim 55-29
Manuel eğim göstergesi 55-24
Sorun Giderme 135-1
Taş tuzağı 55-4
Temizleme
Kilitleme Pimleri 55-29
Üst mil zincir dişlileri 55-11
Boşaltım ışıkları
Değiştirme 80-18
Boşaltma helezonu
Ayarlama
Helezon konumu 75-10, 75-11
Kızak desteği 75-10
Tahrik Zinciri 75-9
Bakım
Boşaltma helezonu üst dişli kutusunun greslenmesi 130-G-3
Dikey boşaltma helezonu üst dişli kutusunun greslenmesi 130-G-4
Çıkarma
Tahrik zinciri bağlantıları 75-9
Değiştirme
Tahrik kayışı 75-12, 75-13
Kilit kolu konumları 75-11
Boşaltma helezonu ışığı
Değiştirme 80-18
Boşaltma helezonu tahrik şalteri 45-M-34
Boşaltma helezonunu çevirme şalteri 45-M-34
Boşaltma helezonunu devreye alma 45-K-16
Boşaltma helezonunu devreye alma kalibrasyon prosedürü 45-K-16
Boşaltma helezonunun katlanması 45-E-4
Boşaltma Sarmalı
Kesilgen cıvata 75-6
Yer 75-6
Boşaltma tokmağı
Ayarlama
Kayış 65-40
Bağlantı ayırma 65-75
Değiştirme
Aşınma şeritleri 65-43
Kayış 65-40
Yatakların greslenmesi 130-G-7

Boşaltma tokmağı (Standart)
Değiştirme
Aşınma şeritleri 65-44
Boşaltma tokmağı (Zorlu Ekin)
Değiştirme
Aşınma şeritleri 65-45
Boyutlar
Makine 110-14
Palet modülü 110-13
Referans noktaları 110-15, 145-15
S760 ve S770 145-11
S770 HillMaster™ 145-12
S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ve S790 HillMaster™ 145-14
S780, S785 ve S790 145-13
Buğday Normal
Ekin ayarları 100-15
Buğday Zor
Ekin ayarları 100-15

C

CB
Radyo kabloları 20-3
Radyo montajı 20-3
Cıvata ve vida tork değerleri
Birleşik inç 145-28
Metrik 145-29
Cin Mısırı
Ekin ayarları 100-10
Cisim algılama sensörü (Final Tier 4/Stage V) ... 35-4
Combine Advisor™
Active Terrain Adjustment™ ayarları 45-L-13
Active Terrain Adjustment™ durumu 45-L-16
Ağır yabancı madde 45-L-23
Arıza Giderme 135-21
Aşırı kesmik 45-L-24
Auto Maintain ayarlar 45-L-28
Auto maintain durumu 45-L-17
Ayar ayrıntıları 45-L-8
Combine Advisor™ ana sayfası 45-L-1
Çözümler 45-L-24
Elek kayıpları 45-L-23
Erişim 45-L-1
Etkin ayarlar 45-L-5
Geçmiş 45-L-4
Gelişmiş ayarlar 45-L-3
Hafif yabancı madde 45-L-23
Harmanlanmamış kayıplar 45-L-23
Harmanlanmamış malzeme 45-L-24
HarvestSmart™ ayarları 45-L-9
HarvestSmart™ durumu 45-L-15
HarvestSmart™ otomasyonu 45-L-11
Hedef sağlanamıyor 45-L-20
Hız sınırı 45-L-10
İlerleme hızı ayarı 45-L-25
Kabin dışı ayarlar 45-L-26
Kaçıklık ayarı elek 45-L-19
Kaçıklık ayarı temizleme fanı 45-L-21
Kaçıklık ayarı üst elek 45-L-19
Kaçıklık ayrıntıları 45-L-7
Kamera merceği kiri 45-L-8
Kırık tahıl 45-L-23
Kırık tahıl hassasiyeti 45-L-29
Mercek kiri 45-L-8
Motor gücü hedefi 45-L-12
Otomasyon durumu 45-L-9
Performans hedefi belirle 45-L-21
Performans monitörü 45-L-4
Performans sorunları 45-L-22
Performansı optimize et 45-L-18
Saman kalitesi sorunları 45-L-24
Separatör kanadı ayarları 45-L-25
Seperatör kayıpları 45-L-23
Tahıl kaybı hassasiyeti 45-L-29
Tahıl sistemi videosu 45-L-3
Tamamlanmış ayarlar 45-L-6
Yabancı madde hassasiyeti 45-L-29
Yanıt agresifliği 45-L-11, 45-L-28
Yokuş aşağı hassasiyeti 45-L-15
Yokuş yukarı hassasiyeti 45-L-14
Combine Advisor™ ana sayfası 45-L-1
Combine Advisor™ gelişmiş ayarlar 45-L-3
Combine Advisor™'a Erişim 45-L-1
ComfortCommand™ operatör koltuğu (temel koltuk) . 45-M-15
ComfortCommand™ sürücü koltuğu (premium deri koltuk) 45-M-18
ComfortCommand™ sürücü koltuğu (Premium Kumaş Koltuk) 45-M-16
CommandARM™ konsolu ve ekranı 45-M-6
CommandARM™ kumanda kurulumu 45-A-5
CommandCenter ekran uygulamaları 45-1
CommandCenter ekranı
Işıklar uygulaması
Işıklara erişim 45-J-1
CommandCenter™ ekran
Biçerdövere genel bakış
Sağ kabin ögeleri 45-M-9
Hasat ayarları uygulaması
Harmanlama devri 45-F-8
Katlama uygulaması
Katlama ana sayfası 45-E-1
Mısır tablasının katlanması
John Deere modelleri 45-E-6
John Deere olmayan modeller 45-E-7
Kumandaların kurulumu uygulaması
CommandARM™ kumanda kurulumu 45-A-5
İkili Pozisyon Ataması oluşturma 45-A-7
İşlev atamaları 45-A-8
Kaydırma düğmesi 45-A-7
Kumandaların kurulumuna genel bakış 45-A-1, 45-A-3

Sinyal kolu kumanda kurulumu 45-A-3
Tekli Pozisyon Ataması oluşturma 45-A-6
Tabla uygulaması
Draper tip tabla kayışı hızı 45-C-32
Eğim hasasiyeti 45-C-10
Eğme hızı 45-C-8
Kaldırma/İndirme hızı 45-C-7
Yükseklik hassasiyeti 45-C-9
Tahıl taşıma uygulaması
Durum merkezi 45-D-5
Gelişmiş ayarlar 45-D-2
Tahıl seviyesi..... 45-D-3
Tahıl taşıma ana sayfası 45-D-1
Tank boşaltma kaçıklığı..... 45-D-2
CommandCenter™ ekranı
Atık yönetimi uygulaması
Atık modu 45-B-2
Atık yönetimi 45-B-1
Bıçak grubu 45-B-7
Hız 45-B-4
Kabin dışı ayarlar..... 45-B-6
Otomatik değiştirme..... 45-B-7
Yön..... 45-B-5
Biçerdövere genel bakış
AutoTrac™ devam düğmesi (varsa) 45-M-35
Bantlı toplayıcı temizliği 45-M-26
Basma düğmeli vites değiştirme (varsa).. 45-M-31
Başüstü kontrolleri..... 45-M-11
Besleme boğazı arka mil hızı, ayarlanabilir mısır tablası kapak sacları (varsa)..... 45-M-36
Besleme boğazı yön değiştirici 45-M-25
Biçerdövere genel bakış..... 45-M-1
Boşaltma helezonu tahrik şalteri..... 45-M-34
Boşaltma helezonunu çevirme şalteri..... 45-M-34
Comfort Command™ sürücü koltuğu (ultimate deri koltuk) 45-M-18
ComfortCommand™ operatör koltuğu (temel koltuk) 45-M-15
ComfortCommand™ sürücü koltuğu (Premium Kumaş Koltuk)..... 45-M-16
CommandARM™ konsolu ve ekranı..... 45-M-6
Çok işlevli kol 45-M-6
Diferansiyel Kilidi (Mevcut ise)..... 45-M-32
Direksiyon simidinin ayarlanması..... 45-M-13
Dizel egzoz sıvısı (DEF) seviye göstergesi45-M-33
Dolap kaldırma/indirme, dolap ön/arka (varsa) düğmesi 45-M-35
Dört tekerlek tahrik (varsa)..... 45-M-32
Egzoz süzgeci temizliği göstergesi..... 45-M-33
Eğitmen koltuğu 45-M-20
Elek ayarı..... 45-M-30
Emniyet kemerleri 45-M-19
Eter enjeksiyonu çalıştırma (varsa) 45-M-15
Gezinme çubuğu 45-M-8
Harmanlama devri ayarı 45-M-28
Hasat kontrolleri 45-M-20
Hızlı durdurma şalteri 45-M-34
HVAC 45-M-22
Işıklar 45-M-24
Işıkları çalıştırma 45-M-13
Koltuk kontrolleri..... 45-M-12
Konsol ve ekran 45-M-24
Kontak anahtarı..... 45-M-12
Kontra açıklığı ayarı..... 45-M-27
Köşe direği ekranı..... 45-M-3
Motor ve tekerlekten tahrik..... 45-M-23
Ön cam sileceğinin ve yıkayıcının çalıştırılması . 45-M-14
Ön konsol 45-M-2
Park freni 45-M-33
ProDrive™ (varsa) 45-M-31
Radyo..... 45-M-22
Ara 45-M-31
Separatörü devreye alma 45-M-27
Sinyal lambalarını, kornayı, uzun ve kısa hüzmeli farları çalıştırma 45-M-14
Sol kabin öğeleri..... 45-M-11
Tabla aktivasyon düğmeleri 45-M-36
Tabla kaldırma/indirme ve yatırma şalteri 45-M-35
Tablayı devreye alma 45-M-26
Temizleme fanı devir ayarı 45-M-29
Üst elek ayarı 45-M-29
VisionTrak™ 45-M-37
Yakıt göstergesi..... 45-M-33
Yolda taşıma sırasında bağlantı kesme .. 45-M-31
Combine Advisor™
Performans hedefi belirle..... 45-L-21
Combine Advisor™ uygulaması
Active Terrain Adjustment™ ayarları..... 45-L-13
Active Terrain Adjustment™ durumu..... 45-L-16
Ağır yabancı madde 45-L-23
Aşırı kesmik..... 45-L-24
Auto Maintain ayarlar 45-L-28
Auto maintain durumu 45-L-17
Ayar ayrıntıları 45-L-8
Combine Advisor™ ana sayfası 45-L-1
Combine Advisor™'a Erişim 45-L-1
Çözümler 45-L-24
Elek kayıpları 45-L-23
Etkin ayarlar..... 45-L-5
Geçmiş 45-L-4
Gelişmiş ayarlar 45-L-3
Hafif yabancı madde..... 45-L-23
Harmanlanmamış kayıplar 45-L-23
Harmanlanmamış malzeme..... 45-L-24
HarvestSmart™ ayarları..... 45-L-9
HarvestSmart™ durumu..... 45-L-15
HarvestSmart™ otomasyonu 45-L-11
Hedef sağlanamıyor..... 45-L-20
Hız sınırı..... 45-L-10
İlerleme hızı ayarı 45-L-25
Kabin dışı ayarlar..... 45-L-26

Kaçıklık ayarı elek..... 45-L-19
Kaçıklık ayarı temizleme fanı 45-L-21
Kaçıklık ayarı üst elek 45-L-19
Kaçıklık ayrıntıları 45-L-7
Kırık tahıl 45-L-23
Kırık tahıl hassasiyeti 45-L-29
Mercek kiri 45-L-8
Motor gücü hedefi 45-L-12
Otomasyon durumu 45-L-9
Performans monitörü..... 45-L-4
Performans sorunları..... 45-L-22
Performansı optimize et 45-L-18
Saman kalitesi sorunları 45-L-24
Separatör kanadı ayarları 45-L-25
Seperatör kayıpları 45-L-23
Tahıl kaybı hassasiyeti..... 45-L-29
Tahıl sistemi videosu..... 45-L-3
Tamamlanmış ayarlar 45-L-6
Yabancı madde hassasiyeti 45-L-29
Yanıt agresifliği 45-L-11, 45-L-28
Yokuş aşağı hassasiyeti 45-L-15
Yokuş yukarı hassasiyeti 45-L-14
Hasat ayarları ekranı
Hasat ayarlarını yükleme..... 45-F-2
Hasat ayarları uygulaması
Ayar durumları..... 45-F-12
Dış yapılandırma 45-F-12
Ekin değişiminin etkileri..... 45-F-7
Elek açıklığı 45-F-11
Fabrika varsayılanı 45-F-6
Gelişmiş ayarlar 45-F-13
Harmanlama koşulları..... 45-F-4
Hasat ayarları ana sayfası 45-F-1
Hasat ayarlarına erişim..... 45-F-1
Kontra açıklığı 45-F-7
Ön ayar..... 45-F-3
Ön ayarı kaydetme..... 45-F-6
Özel ön ayar 45-F-6
Pabuç çözünürlüğü..... 45-F-14
Performans hedefi..... 45-F-15
Saman koşulları 45-F-5
Seperatör çözünürlüğü..... 45-F-13
Temizleme fanı 45-F-9
Üst elek açıklığı 45-F-10
HVAC uygulaması
Dış sıcaklık..... 45-H-3
Fan devri 45-H-2
Hava akış modu 45-H-3
HVAC'a Erişim 45-H-1
Isıtma, havalandırma ve klima (HVAC) ana sayfası..... 45-H-1
Klima..... 45-H-3
Sıcaklığı ayarla 45-H-2
Işıklar uygulaması
Çalışma lambaları kumandaları..... 45-J-4
Çalışma lambaları ön ayarı 1—kısa hüzme 45-J-2
Çalışma lambaları ön ayarı 1—uzun hüzme 45-J-3
Çalışma lambaları ön ayarı 2—kısa hüzme 45-J-2
Çalışma lambaları ön ayarı 2—uzun hüzme 45-J-3
Çıkış ışıkları..... 45-J-4
Işıklar ana sayfası..... 45-J-1
Kalibrasyon uygulaması
ActiveYield™..... 45-K-12
ActiveYield™ durum göstergesi..... 45-K-12
ActiveYield™ gelişmiş ayarlar..... 45-K-13
ActiveYield™ kalibrasyon düzeltmesi 45-K-14
ActiveYield™ sıfırlama 45-K-13
Aktif kontrabatör izolasyonu (ACI) hava giderme 45-K-24
Aktif kontrabatör izolasyonu (ACI) seviyelendirmesi..... 45-K-24
Aktif kontrabatör izolasyonu (aci) hava giderme kalibrasyon prosedürü 45-K-24
Aktif kontrabatör izolasyonu (aci) seviyelendirmesi kalibrasyon prosedürü 45-K-25
Besleme boğazı kaldırma hızı 45-K-17
Besleme boğazı kaldırma hızı kalibrasyon prosedürü 45-K-18
Besleme boğazı ön/arka yatıklık aralığı .. 45-K-20
Besleme boğazı öne/arkaya yatırma aralığı kalibrasyon prosedürü 45-K-20
Besleme boğazı yanal yatıklık aralığı..... 45-K-20
Besleme boğazı yanal yatıklık aralığı kalibrasyon prosedürü 45-K-21
Besleme boğazı yanal yatıklık hızı..... 45-K-21
Besleme boğazı yanal yatıklık hızı kalibrasyon prosedürü 45-K-21
Boşaltma helezonunu devreye alma..... 45-K-16
Boşaltma helezonunu devreye alma kalibrasyon prosedürü 45-K-16
Derinlik yoklama tekerleği hızı.. 45-K-27, 45-K-28
Prosedür..... 45-K-27, 45-K-28
Dolap ve bıçak kirişi kalibrasyon prosedürü 45-K-23
Dolap ve bıçak konumu 45-K-22
Kalibrasyonlara ve prosedürlere erişim.....45-K-1
Kalibrasyonlara ve prosedürlere genel bakış 45-K-1
Kapak sacı açıklığı..... 45-K-17
İşlem..... 45-K-17
Kitle akış titreşimi.....45-K-2
Kitle akış titreşimi kalibrasyon prosedürü...45-K-2
Kontra açıklığı (aktif kontrabatör izolasyonu) 45-K-15
Kontra açıklığı (standart kontrabatör ayarı) 45-K-3
Kontra açıklığı (standart kontrabatör ayarı) kalibrasyon prosedürü 45-K-3

Menteşeli draper tip tabla kayışı kanat konumu . 45-K-26
Prosedür. 45-K-27
Mısır tablasını katlama kalibrasyon prosedürü .. 45-K-22
Mısır tablasının katlanması. 45-K-22
Nem algılayıcı
Prosedür. 45-K-2
Nem algılayıcı kalibrasyonu. 45-K-2
Ön cam konumu. 45-K-28
Prosedür. 45-K-29
Rekolte
ağırlık göstergesi. 45-K-9
durum göstergesi. 45-K-5
kalibrasyon kalitesi. 45-K-4
kalibrasyon kalitesi göstergesi. 45-K-7
Kalibrasyonu düzenle/seç. 45-K-10
kayıt durumu. 45-K-9
kitle akış hızı. 45-K-8
ölçek ağırlığını eşleştir. 45-K-6
sıfırlama. 45-K-9
toplanan numune durumu. 45-K-8
Sarı flaşör. 45-K-23
Sarı flaşör kalibrasyon prosedürü. 45-K-23
Şasi yatıklığı. 45-K-15
Tabla kalibrasyon prosedürü. 45-K-18
Tabla Kalibrasyonu. 45-K-18
Tabla süspansiyonu servis modu. 45-K-25
Basınç kontrolü. 45-K-26
Prosedür. 45-K-25
Uzatılabilir platform tablası otomatik test kalibrasyon prosedürü. 45-K-19
Uzatılabilir platform tablası otomatik testi 45-K-19
Ürün
Kullanılmayan numuneleri sil. 45-K-11
Ürün
gelişmiş ayarlar. 45-K-7
Ürün kalibrasyonu. 45-K-4
Katlama uygulaması
Boşaltma helezonunun katlanması. 45-E-4
Katlamaya erişim. 45-E-1
Manuel kumanda. 45-E-8
Tabla taşıma konumu. 45-E-5
Tahıl tankı kapakları. 45-E-2
Yükleme helezonu. 45-E-3
Kontrol ayarı uygulaması
Kumandaların kurulumuna erişin. 45-A-1
Motor uygulaması
Atık yönetimi filtre kapasitesi. 45-G-6
Egzoz süzgeci sistemine genel bakış. 45-G-3
Hava kompresörü. 45-G-6
Hava kompresörü durumu. 45-G-7
Motor ana sayfası. 45-G-1
Motor gücü. 45-G-2
Motor soğutma devam ediyor. 45-G-5
Motora erişim. 45-G-1
Otomatik Egzoz Süzgeci Temizliği. 45-G-3
Otomatik egzoz süzgeci temizliğini devre dışı bırakın. 45-G-5
Park halinde filtre temizliği. 45-G-4
Şanzıman uygulaması
Gelişmiş ayarlar ProDrive™ acil durumda çalıştırma modu. 45-I-4
Gelişmiş ayarlar ProDrive™ çekme modu. 45-I-2
Maks. hız 1 ve 2. 45-I-2
Şanzıman ana sayfası. 45-I-1
Şanzımana erişim. 45-I-1
Tabla uygulaması
Acil durumda çalıştırma modu. 45-C-39
Arka mil hızı. 45-C-35
Besleme boğazı yüzdürme. 45-C-20
Bıçağın konumunu devam ettirme. 45-C-27
Bıçak eğimi. 45-C-34
Bıçak konumu. 45-C-36
Derinlik yoklama tekerlekleri. 45-C-38
Devam tercihleri. 45-C-22
Dolap konumunu devam ettirme. 45-C-24
Draper yüzme konumu. 45-C-33
Erişim. 45-C-1
Gelişmiş ayarlar. 45-C-38
Genişlik. 45-C-4
HydraFlex™ basıncı. 45-C-31
Kapak sacı açıklığı. 45-C-35
Kapak sacı konumunu devam ettirme. 45-C-25
Kontrol önizlemesi. 45-C-12
Mısır tablası genişliği. 45-C-5
Minimum dolap hızı. 45-C-6
Otomatik dolap hızı. 45-C-29
Otomatik draper tip tabla kayışı hızı. 45-C-30
Otomatik tabla kontrolü. 45-C-12
Ön/arka devam ettirme. 45-C-23
Ön/arka yatıklık. 45-C-11
Saatte. 45-C-6
Sıra genişliği. 45-C-5
Tabla ana sayfası. 45-C-1
Tabla ayrıntıları. 45-C-4
Tabla düşey kuvveti. 45-C-37
Tabla düşey kuvveti gelişmiş ince ayarı. 45-C-41
Tabla otomasyonu. 45-C-12
Yanal yatıklık. 45-C-21
Yükseklik algılamalı menteşeli draper tip tabla kayışı. 45-C-18
Yükseklik devam ettirme. 45-C-13
Zeminde yükseklik algılama. 45-C-16
Zeminden bağımsız yükseklik algılama. 45-C-15
Tahıl taşıma uygulaması
Nem ayarları. 45-D-4
Nem düzeltme. 45-D-5
Özel alarm düzeyi. 45-D-3
Tahıl seviyesi otomatik işareti. 45-D-2

CommandCenter™ ekranı
Atık yönetimi uygulaması
Atık yönetimine erişim 45-B-1
Değiştirme 45-B-6
Genişlik 45-B-4
Seperatör kanadı 45-B-3
Kalibrasyon uygulaması
Kontra açıklığı (aktif kontrabatör izolasyonu) kalibrasyon prosedürü 45-K-16
Rekolte numuneyi kaydet 45-K-5
Şasi yatıklığı kalibrasyon prosedürü 45-K-15
Ürün gelişmiş düzenleme 45-K-11
Tabla uygulaması
İş kaydı 45-C-6
Tahıl işleme uygulaması
Nem alarmı 45-D-4
Tahıl taşıma uygulaması
Tahıl taşımaya erişim 45-D-1
CoolScan 125-15

Ç

Çalışma hızları (S760 ve S770) 145-1
Çalışma hızları (S780, S785 ve S790) 145-3
Çalışma lambaları kumandaları 45-J-4
Çalışma lambaları ön ayarı 1—kısa hüzme 45-J-2
Çalışma lambaları ön ayarı 1—uzun hüzme ... 45-J-3
Çalışma lambaları ön ayarı 2—kısa hüzme 45-J-2
Çalışma lambaları ön ayarı 2—uzun hüzme ... 45-J-3
Çalıştırma
Palet avantajları 110-5
Palet bileşenleri 110-5
Palet gerdirme sistemi 110-8
Palet özellikleri 110-5
Paletli makineler 110-6
Çalıştırma sıvısı
Güvenlik 35-6
Çavdar
Ekin ayarları 100-12
Çekme
Makine 90-12
Makine geri 90-14
Makine ileri 90-14
Çekme kancası
Arka 90-14
Ön 90-14
Çekme modu
ProDrive™ şanzıman 45-I-2
Çıkış ışıkları 45-J-4
Çok işlevli kol 45-M-6
Otomatik tabla kontrolü kombinasyonları 95-2
Çoklu Bağlaştırıcı
Takma 55-24
Çözümler 45-L-24

D

Dane deposu
Boşaltma helezonu tahriği kesme cıvatası 75-6
Yer 75-6
DEF
Bertaraf Edilmesi 125-8
Sınama 125-6
DEF deposu
Temizlenmesi 130-P-5
DEF dozlama ünitesi filtresi
Değiştirme 130-K-1, 130-L-1
DEF sıralı filtresi
Değiştirilmesi 130-K-2
Değiştirme 130-L-2
Değişken hızlı fan
Bakım
Değişken hızlı tahrik eden kasnakların greslenmesi 130-G-3
Değişken hızlı tahrik edilen kasnakların greslenmesi 130-G-3
Değiştirme
Tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V) 9,0 L 130-Q-9
Değiştirme 45-B-6
Deluxe atık
Kıyıcı
Genel yığma bilgileri 70-2
Denge Ağırlığı
Gereksinimler 85-24, 85-25
Dengeleme silindiri
Gres
Dengeleme silindiri kovanı (HillMaster™ makineler) 130-A-8
Depolama
Makinenin depodan çıkarılması 140-2
Makinenin hazırlanması 140-1
Soğutma sistemini kışa hazırlama 130-P-13
Derinlik yoklama tekerleği hızı 45-K-27, 45-K-28
Prosedür 45-K-27, 45-K-28
Derinlik yoklama tekerlekleri 45-C-38
Devam tercihleri 45-C-22
Dış sıcaklık 45-H-3
Dış yapılandırma 45-F-12
Diferansiyel Kilidi (Mevcut ise) 45-M-32
Dingil
Tahrikler
Ana silindir eksen piminin greslenmesi (HillMaster™ makineler) 130-A-8
Arka dingil gergi çubuğunun greslenmesi 130-G-8
Dengeleme silindiri kovanının greslenmesi (HillMaster™ makineler) 130-A-8
Dengeleme silindiri kovanının yağlanması (HillMaster™ makineler) 130-A-8
İki hızlı dört tekerlek tahrikli motor eksenlerinin greslenmesi 130-A-5, 130-B-2

Son tahrik dış yataklarının greslenmesi . 130-A-6, 130-B-2
Son tahrik ekleminin greslenmesi (HillMaster™ makineler) 130-A-8
Son tahrik kaplinlerinin greslenmesi 130-B-7
Son tahrik yağının değiştirilmesi 130-J-2
Son tahrik yağının kontrol edilmesi 130-G-8
Tabla yatıklığı birincil silindir eksen piminin greslenmesi (HillMaster™ makineler).. 130-A-8
Tek çeker ağır hizmet iğ yataklarının ve eksen pimlerinin greslenmesi..... 130-A-6, 130-B-2
Tek çeker ekstra ağır hizmet iğ yataklarının ve eksen pimlerinin greslenmesi 130-A-6, 130-B-2
Direksiyon simidinin ayarlanması 45-M-13
Dişli kutusu
Bakım
Ana motor dişli kutusu yağının değiştirilmesi 130-I-1, 130-J-3
Aşırma tokmağı dişli kutusu yağının değiştirilmesi 130-J-4
Aşırma tokmağı dişli kutusu yağının kontrol edilmesi..... 130-G-8
Besleme boğazı yön değiştirici dişli kutusu yağını değiştirme 130-H-1
Birincil karşı mil dişli kutusu yağının değiştirilmesi 130-J-3
Birincil karşı mil dişli kutusu yağının kontrol edilmesi..... 130-G-13
Boşaltma helezonu üst dişli kutusunun greslenmesi 130-G-3
Çoklu hızlı besleme boğazı tahrik dişlisi kutusunun temizlenmesi..... 130-G-15
Dikey boşaltma helezonu üst dişli kutusunun greslenmesi 130-G-4
Yükleme helezonu dişli kutusu yağının kontrol edilmesi..... 130-G-16
ProDrive™ makineler
Yağ önerileri..... 125-15
Yağ önerileri..... 125-15, 125-16
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF)
DEF sıralı filtresi, değiştirme 130-K-2, 130-L-2
Depo, temizlenmesi 130-P-5
Depo, yeniden doldurma 125-8
Depolama..... 125-7
Dozlama ünitesi filtresi, değiştirme 130-K-1, 130-L-1
SCR bulunan motorlarda kullanın 125-6
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu
Boşaltma..... 130-P-3
Doldurma 130-P-2
Erişim
Dozlama ünitesi filtresi (Final Tier 4/Stage V) ... 130-P-4
Sıralı filtre (Final Tier 4/Stage V)..... 130-P-4
Hava deliğinin değiştirilmesi..... 130-G-16
Hava deliğinin kontrolü..... 30-5
Hava deliğinin temizlenmesi..... 130-F-3
Dizel egzoz sıvısı (DEF) seviye göstergesi..... 45-M-33
Dizel motor yağı
Interim tier 4, final tier 4, aşama IIIB, aşama IV ve aşama V..... 125-13
Tier 2 ve aşama II..... 125-12
Yüksek rakımda işletim için bakım aralığı.... 125-13
Dizel motorlar, soğuk hava etkisi 125-5
Dizel Partikül Filtresi
Bakım ve Servis 130-P-14
Dizel Partikül Filtresi Bakımı ve Servisi..... 130-P-14
Dizel yakıt 125-2
Ek katkılar 125-5
Dizel yakıt, test edilmesi..... 125-5
Dizel yakıtın test edilmesi..... 125-5
Dizel yakıtın yağlayıcılığı 125-4
Dolap kaldırma/indirme, dolap ön/arka (varsa) düğmesi..... 45-M-35
Dolap konumunu devam ettirme..... 45-C-24
Dolap pompası
Dolap tahrik pompası kasnak yatağının greslenmesi 130-G-3
Dolap ve bıçak kirişi kalibrasyon prosedürü .. 45-K-23
Dolap ve bıçak kirişi konumu kalibrasyon prosedürü . 45-K-23
Dolap ve bıçak konumu..... 45-K-22
Donanım tork değerleri
Birleşik inç..... 145-28
Metrik 145-29
Dönen alarm sistemi 10-17
Döner elek
Ayarlama
Fırça 130-Q-14, 130-R-15
Değiştirme
Kayış..... 130-Q-3, 130-R-5
Tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L 130-Q-7
13,5 l..... 130-R-10
Tahrik kayışı (Sınıf 2/Kademe II)
9,0 L 130-Q-4
Tahrik kayışı (Tier 2/Stage II)
13,5 L..... 130-R-7
Dolaşım
Kayış..... 130-Q-3, 130-R-5
Temizleme 130-A-3, 130-B-5
Dört tekerlek tahrik (opsiyonel)
Arıza Giderme 135-7
Dört tekerlek tahrik (varsa) 45-M-32
Dövme dişleri
Konum (TriStream rotor yoğun paket yapılandırması) 65-33
Konum (TriStream rotor zorlu tahıl rotoru yapılandırması) 65-32
Konum (Variable Stream rotor standart yapılandırması) 65-36
Konum (Variable Stream rotor yoğun paket yapılandırması) 65-37

Dövme dişleri (TriStream rotor)
Sökülmesi 65-30
Takılması 65-30
Dövme dişleri (Variable Stream Rotor)
Sökülmesi 65-34
Takılması 65-34
Dövme elemanları
Konum (TriStream rotor yoğun paket yapılandırması) 65-33
Konum (TriStream rotor zorlu tahıl rotoru yapılandırması) 65-32
Konum (Variable Stream rotor standart yapılandırması) 65-36
Konum (Variable Stream rotor yoğun paket yapılandırması) 65-37
Dövme elemanları (TriStream rotor)
Sökülmesi 65-30
Takılması 65-30
Dövme elemanları (Variable Stream rotor)
Sökülmesi 65-34
Takılması 65-34
Dövme kanatları
Üst kapak kanatları (Varsa) 65-29
Dövme sepeti
Farklı tipler 65-9
Kalbur mesafe parçaları 65-10
Kısım dişli kesme cıvataları (Standart Kontbatör Ayarı) 65-13
Dövme Sepeti
Kurulum
Bölümler (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu) .. 65-17
Bölümler (Standart Dövme Sepeti Ayarı) 65-14
Seviyeleme (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu) 65-25
Seviyeleme (Standart Dövme Sepeti Ayarı) .. 65-23
Sökme
Bölümler (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu) .. 65-17
Bölümler (Standart Dövme Sepeti Ayarı) 65-14
Dövme sepetinin seviyelendirilmesi
Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu 65-25
Standart Dövme Sepeti Ayarı 65-23
Draper tip tabla kayışı hızı 45-C-32
Draper yüzme konumu 45-C-33
Durum merkezi 45-D-5
Düğme
Anız elemanı ayarlaması 65-55
Dümenleme
Arıza Giderme 135-8
Düşük sıcaklıklarda çalışma 95-1

E

Egzoz Filtresi Kurumunun Taşınması ve Atılması
Dizel Partikül Filtresi Kurumunun Taşınması ve Atılması 130-P-15
Egzoz Süzgeci
Kurumun Taşınması ve Atılması 130-P-15
Egzoz süzgeci sistemine genel bakış 45-G-3
Egzoz süzgeci temizliği göstergesi 45-M-33
Egzoz Süzgeci, Güvenlik
Güvenlik, Egzoz Süzgeci 10-16, 35-1
Egzoz Süzgecinin Atılması 130-P-15
Eğim göstergesi
Boğaz 55-24
Eğim hasasiyeti 45-C-10
Eğimli şase
Ayarlanması
Besleme Boğazı (Manuel Eğim) 55-5
Takım
Besleme Boğazı (Manuel Eğim) 55-5
Eğitmen koltuğu 45-M-20
Eğme hızı 45-C-8
Ekim
Ağırlıklar çizelgesi 100-18
Dansite çizelgesi 100-18
Payable nem çizelgesi 100-18
Ekin ayarları
Acı Bakla 100-7
Akdarı 100-7
Arpa 100-1
Aspir 100-12
Ayçiçeği 100-14
Bezelye 100-9
Buğday Normal 100-15
Buğday Zor 100-15
Cin Mısırı 100-10
Çavdar 100-12
Dipnotlar Açıklama Sayfası 100-15
Guar (Salkım Fasulye) 100-6
Hardal 100-8
Kanola 100-2
Keten Tohumu 100-5
Kolza Tohumu (Kuru) 100-10
Kolza Tohumu (Yeşil) 100-11
Kuru Fasulye 100-8
Mercimek 100-6
Mısır (kuru) 100-3
Mısır (Yaş) 100-3
Mısır Koçanı Karışımı 100-4
Nohut 100-2
Ot Tohumu 100-5
Pirinç 100-11
Sofralık Fasulyeler 100-4
Sorgum (Milo) 100-13
Soya Fasulyesi 100-13
Tritikale 100-14
Yonca 100-1
Yulaf 100-9
Ekin bölücü kanatları
Ayarlama 70-4
Ekin değişiminin etkileri 45-F-7
Ekin saptırıcı 70-10

Ekran
Köşe direği
VisionTrak™ işleyiş incelemeleri 65-61
Randıman kalibrasyonu
Lastik yarıçapı kodunu değiştirin 95-4
Verim kalibrasyonu
Çok noktalı 95-4
Tek noktadan..... 95-4
Elek
Ayarlama
Motor..... 65-58
Ayarlama svici 65-55
Derin dişli elek 65-55
Genel amaçlı elek 65-54
Ölçme 65-52
Sökme
Elemanlar..... 65-56
Takma
Elemanlar..... 65-56
Elek açıklığı 45-F-11
Elek ayarı 45-M-30
Elek kayıpları..... 45-L-23
Elektrik sistemi
Akü ayırma şalteri 80-6
Aküleri sökme ve takma 80-5, 80-6
Akülerin kontrol edilmesi..... 130-G-11
Akülerin şarj edilmesi 80-4
Ayarlama
Işık yayan diyot (LED) ışıkları 80-16
Bağlantı kabloları 80-4
Değiştirme
Anız ışıkları 80-18
Arka tehlike uyarı ışıkları 80-20
Boşaltım ışıkları 80-18
Boşaltma helezonu ışığı 80-18
Erişim kapağı çalışma lambaları..... 80-18
Işık yayan diyot (LED) ışıkları 80-15
Işıldak ampulü 80-17
İşaret/Fren lambaları 80-20
Okuma lambası..... 80-20
Tahıl tankı ışığı 80-18
Tampon ışıkları (varsa) 80-13, 80-14
Tavan ve konsol ışığı 80-20
Tehlike uyarı ışıkları/İşaret lambaları..... 80-20
Temizleme sistemi ışıkları 80-19
Yan tarla aydınlatma ışıkları 80-19
Yardımcı çalışma lambaları 80-18
Halojen ampul güvenlik kuralları..... 80-10
Önlemler 80-1
Özgül ağırlık ölçülmesi..... 80-4
Sıralı sigortalar..... 80-8
Sigorta kutusu..... 80-7, 80-9
Takviyenin bağlanması..... 80-5
Temizleme
Makine temizliği (Periyodik temizlik) 120-1
Elektrik Sistemi
Ayarlama
Alt sürüş lambaları (varsa) 80-14
Kabin farları 80-11
Kabin farları (uzun ve kısa hüzmeli) 80-12, 80-13
Bakım
Alternatör süzgecinin temizlenmesi 130-O-2
Değiştirme
Alt sürüş lambaları (varsa) 80-14
Işıldak..... 80-17
Kabin farları 80-11
Kabin farları (uzun ve kısa hüzmeli) 80-12
Elektriksel
Komponent taşıma önlemleri..... 80-2
Sorun Giderme..... 135-18
Emisyon
Gerekli dil
EPA 130-P-1
Emisyon Performansı
Onaysız Değişiklik..... 5
Emniyet kemerleri 45-M-19
İnceleme..... 130-G-14
Erişim kapağı çalışma lambaları
Değiştirme 80-18
Eter enjeksiyonu çalıştırma (varsa)..... 45-M-15
Ether
Güvenlik 35-6
Etiket
Yağlama konumları..... 130-1
Ezilme tehlikesine dikkat edin..... 110-2

F

Fabrika varsayılanı 45-F-6
Fan devri..... 45-H-2
Fan kayışı
Değiştirme (Tier 2/Stage II)
9,0 L 130-Q-1
13,5 L..... 130-R-3
Farlar
Ayarlama
Alt sürüş lambaları (varsa) 80-14
Işık yayan diyot (LED) ışıkları 80-16
Değiştirme
Alt sürüş lambaları (varsa) 80-14
Işık yayan diyot (LED) ışıkları 80-15
Tampon ışıkları (varsa) 80-13, 80-14
Filtre
Bakım
Geri dönen hava filtresini temizleme..... 130-E-1, 130-O-1
Hidrolik hazne filtresinin değiştirilmesi 130-I-2
Kabin temiz hava filtresini temizleme 130-B-6
Kabin temiz hava filtresinin temizlenmesi 130-O-1
Boşaltma
Su ayırıcı birincil yakıt filtresi 130-P-6

Çıkarma
Motor atık yönetimi hava filtresi (Final Tier 4/Stage V)....130-P-15
Değiştirme
Ağır hizmet yakıt ön temizleyici (opsiyonel)130-P-8
Ana motor dişli kutusu filtresi . 130-C-1, 130-G-12
Ana motor dişli kutusu yağ filtresi 130-C-1, 130-G-15
Birincil ve ikincil yakıt filtresi 130-P-9
Birincil yakıt filtresi 130-G-2
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu hava deliği 130-G-16
Hidrolik/Hidrostatik şarj filtresi 130-G-11
Hidrostatik doldurma filtresi 130-G-12
İkincil yakıt filtresinin değiştirilmesi..... 130-G-2
Motor yağ filtresi..... 130-F-1, 130-F-2
Yakıt deposu havalandırma borusu 130-G-16
Erişim
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu sıralı filtresi (Final Tier 4/Stage V)..... 130-P-4
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) dozlama ünitesi filtresi (Final Tier 4/Stage V)..... 130-P-4
İnceleme
Yakıt ön temizleme filtresi 130-A-5
Kontrol
Hava filtresi elemanları 130-G-16
Motor atık yönetimi hava filtresi 130-G-12
Su ayırıcı 130-G-2
Temizleme
Ağır hizmet yakıt ön temizleyici (opsiyonel)130-P-8
Birincil yakıt filtresi su ayırıcısı..... 130-B-5
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu hava deliği 130-F-3
Ön Temizleyici 130-P-7
Yakıt deposu havalandırma borusu 130-F-3
Yakıt ön temizleme filtresi 130-B-4, 130-G-1
Yıkama
Ağır hizmet yakıt ön temizleyici (opsiyonel)130-P-7
Florlu sera gazı, teknik özellikler..... 145-19
Fren hidroliği (Eğer varsa)..... 125-17
Fren Lambaları
Değiştirme 80-20
Frenler
Fren hidroliğini değiştirin..... 130-I-3
Fren sıvısının kontrol edilmesi 130-G-13
Park freni silindir kablolarının kontrol edilmesi 130-G-11
Sorun Giderme..... 135-8

G

Gelişmiş ayarlar.....45-D-2, 45-F-13
Tabla 45-C-38
Gelişmiş PowerCast
Değiştirilmesi
Püskürtücü diskler..... 70-25
Genişlik 45-B-4, 45-C-4
Gerdirme sistemi..... 110-8
Gergi çubukları
Arka dingil gergi çubuğunun greslenmesi ... 130-G-8
Gezinme çubuğu..... 45-M-8
Görüntü işleme modülü
Hüküm ve koşullar..... 145-24
Üçüncü taraf yazılım bildirimleri ve lisansları 145-27
Gösterge
Ayarlama
Doldurma sensörleri..... 75-2
Göstergelere genel bakış 35-2
Gres
Aşırı basınç ve çok yönlü kullanım 125-17
Guar (Salkım Fasulye)
Ekin ayarları..... 100-6
Güç kapatma prosedürü 100-17
Güvenlik
Yangın söndürücü 20-5, 115-3
Önerilen yangın önlemleri 115-1
Akü güvenli kurulumu 80-3
Besleme boğazı durdurucusu 55-1
Çıkartmalar
Kriko cebi konumları 85-12
Etiketler
Kabin..... 15-6, 15-20
Kabin merdiveni 15-6
Makine bağlama konumları 90-11
Motor görünümü..... 15-13
Önden görünüş 15-1
Sağ görünüm 15-17, 15-20
Sağ görünüm atığı (yayıcı)..... 15-16
Sağ görünüm besleme boğazı..... 15-22
Sağ görünüm kalıntısı (kıyıcı)..... 15-15
Sol görünüm 15-7, 15-9
Sol görünüm atığı (kıyıcı) 15-11
Sol görünüm atığı (yayıcı)..... 15-12
Sol görünüm besleme boğazı..... 15-4
Üst görünüş 15-24
Güvenli bakım, yapılması..... 10-8
Güvenlik alarmı 10-15
Halojen ampul güvenlik kuralları..... 80-10
Isıtmalı ve havalandırmalı sürücü koltuğu 10-7
Kriko cebi konumları 85-13, 90-12
Lastikler, bakımının güvenli yapılması 10-12
Makine bağlama konumları..... 90-11
Makine özellikleri 05-1
Sürücü özellikleri 10-2
Tablayı taşıma 10-3
Yangın söndürücü 20-5, 20-6, 115-4
Çalıştırma 115-1
Dolum..... 115-2
İnceleme Listesi 115-1
Konumlar 20-6, 115-5
Güvenlik alarmı 10-15
Güvenlik işaretleri
Akümülatör etiketi 110-1

Güvenlik İşaretleri
Kabin/platform döner erişim basamağı 110-2
Kullanıcı el kitabı 110-1
Güvenlik, yağlayıcılar..... 125-17
Güvenlik, Yakıtla Güvenli İşlem Yapın, Ateş Yakmayın Yangınları Önleyin, Yakıtla Güvenli İşlem Yapın 10-4, 115-2, 125-1
Güvenlik, Yüksek Basınçlı Akışkanlardan Korunun
Yüksek Basınçlı Akışkanlardan Korunun 10-11

H

Hafif yabancı madde 45-L-23
Hardal
Ekin ayarları..... 100-8
Harmanlama devri..... 45-F-8
Harmanlama devri ayarı 45-M-28
Harmanlama dişleri
Konum (TriStream rotor standart yapılandırması) (S760 ve S770)..... 65-31
Harmanlama elemanları
Konum (TriStream rotor standart yapılandırması) (S760 ve S770)..... 65-31
Harmanlama koşulları..... 45-F-4
Harmanlanmamış kayıplar..... 45-L-23
Harmanlanmamış malzeme 45-L-24
HarvestSmart™ ayarları 45-L-9
HarvestSmart™ durumu 45-L-15
HarvestSmart™ hız sınırı..... 45-L-10
HarvestSmart™ otomasyonu..... 45-L-11
HarvestSmart™ yanıt agresifliği 45-L-11
Hasat ayarları
Ayar durumları 45-F-12
Dış yapılandırma 45-F-12
Ekin değişiminin etkileri..... 45-F-7
Elek açıklığı 45-F-11
Fabrika varsayılanı 45-F-6
Gelişmiş ayarlar..... 45-F-13
Harmanlama devri..... 45-F-8
Harmanlama koşulları..... 45-F-4
Hasat ayarları ana sayfası 45-F-1
Hasat ayarlarına erişim 45-F-1
Hasat ayarlarını yükleme 45-F-2
Kontra açıklığı..... 45-F-7
Ön ayar..... 45-F-3
Ön ayarı kaydetme..... 45-F-6
Özel ön ayar 45-F-6
Pabuç çözünürlüğü..... 45-F-14
Performans hedefi..... 45-F-15
Saman koşulları 45-F-5
Seperatör çözünürlüğü..... 45-F-13
Temizleme fanı..... 45-F-9
Üst elek açıklığı..... 45-F-10
Hasat ayarları ana sayfası..... 45-F-1
Hasat ayarlarına erişim 45-F-1
Hasat ayarlarını yükleme 45-F-2
Ekin değişiminin etkileri..... 45-F-7
Harmanlama koşulları..... 45-F-4
Ön ayar..... 45-F-3
Ön ayarı kaydetme..... 45-F-6
Fabrika varsayılanı..... 45-F-6
Özel ön ayar..... 45-F-6
Saman koşulları 45-F-5
Hasat ipuçları 95-1
Düşük sıcaklıklarda çalışma..... 95-1
Hasat kontrolleri..... 45-M-20
Hava akış modu 45-H-3
Hava deliği
Pozisyonlar..... 30-5
Standart arazi pozisyonu 30-6
Taşıma pozisyonu 30-8
Uzatılmış arazi pozisyonu 30-7
Hava filtresi
Çıkarma
Motor atık yönetimi (Final Tier 4/Stage V)130-P-15
Hava kanalları..... 70-11
Hava kompresörü..... 45-G-6
Bakım
Depodan suyun boşaltılması..... 130-A-5
Değiştirme
Kayış (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L 130-Q-11
13,5 l.....130-R-11
Kayış (Tier 2/Stage II)
9,0 L 130-Q-1
13,5 L..... 130-R-1
Depo 130-P-13
Hava Kompresörü
Çubuk
Hortum.....130-P-13
Hava kompresörü durumu..... 45-G-7
Hava kompresörü sistemi.....130-P-13
Hava sistemi
Düzeltme yapmayın 130-P-2
Hava temizleyici filtreleri
Sökülmesi 130-P-13
Havasını alma
Yakıt sistemi.....130-P-10
Hedef sağlanamıyor..... 45-L-20
Helezonlar
Ayarlama
Tahıl tankı yükleme helezonu (Tahıl tankı kapakları)..... 75-7
Katlamalı tahıl tankı yükleme helezonu (Tahıl tankı uzatmaları) 75-7
Manuel temizleme kapağı
Temizleme sistemi helezonu dişlileri 65-48
Tahıl Tankı Çapraz Helezon Kapakları..... 75-3
ActiveYield™ 75-4
Temizlik kapağı
Pabuç helezon dişlileri (eğer varsa)..... 65-49
Yükleme helezonu saptırıcısı 75-6
Hız.....45-B-4

Hız sınırı 45-L-10
Hızlı durdurma şalteri 45-M-34
Hidrolik sistemi
  Akümülatör basıncı 130-2
  Bakım
    Ana motor dişli kutusu yağ seviyesinin kontrol edilmesi..... 130-A-5
    Hidrolik depo yağının değiştirilmesi 130-J-2
    Hidrolik deposunun yağ seviyesinin kontrol edilmesi..... 130-A-4
    Hidrolik hazne filtresinin değiştirilmesi 130-I-2
  Depodaki yağın kontrolü 30-2
  Hortumun değiştirilmesi 130-1
  Temizleme
    Makine temizliği (Periyodik temizlik) 120-1
    Makine temizliği (Yıllık temizlik ve Özel Ekinler) 120-8
  Temizlik 130-2
Hidrolik yağı 110-10
Hidrolikler
  Gerdirme sistemi 110-8
Hidrostatik zemin tahriği
  Arıza Giderme 135-4
HillMaster™
  Genel bilgiler 105-1
  Günlük çalışma hazırlıkları 105-3
  Şalterler
    Seviyeleme kontrolü 105-3
HVAC..... 45-M-22
  Dış sıcaklık..... 45-H-3
  Fan devri 45-H-2
  Hava akış modu 45-H-3
  HVAC Erişimi..... 45-H-1
  Isıtma, havalandırma ve klima (HVAC) ana sayfası 45-H-1
  Klima 45-H-3
  Sıcaklığı ayarla 45-H-2
HVAC'a Erişim 45-H-1
HydraFlex™ basıncı..... 45-C-31

I

Isıtıcı
  Sorun Giderme..... 135-19
Isıtma, havalandırma ve klima (HVAC) ana sayfası ... 45-H-1
Işıklar..... 45-M-24
  Ayarlama
    Alt sürüş lambaları (varsa) 80-14
    Işık yayan diyot (LED) ışıkları 80-16
    Kabin farları 80-11
    Kabin farları (kabin ve kısa hüzmeli) 80-12, 80-13
  Aydınlatma gecikmesi/Zaman aşımı 50-8
  Aydınlatma konumları
    Arka boşaltma ışıkları..... 50-3
    Çalışma lambaları 50-2, 50-4
    Çıkış ışıkları..... 50-3, 50-7
    Farlar..... 50-1
    Işıldaklar..... 50-1
    İşaret/Fren lambaları 50-3
    Martı kanadı servis ışıkları (opsiyonel) 50-5
    Motor bölmesi servis ışıkları (opsiyonel):..... 50-7
    Otomatik ışıldaklar 50-2
    Ön anız ışıkları 50-2
    Pabuç servis ışıkları 50-5
    Tehlike uyarı ışıkları..... 50-1
  Çalışma lambaları kumandaları..... 45-J-4
  Çalışma lambaları ön ayarı 1—kısa hüzme... 45-J-2
  Çalışma lambaları ön ayarı 1—uzun hüzme 45-J-3
  Çalışma lambaları ön ayarı 2—kısa hüzme... 45-J-2
  Çalışma lambaları ön ayarı 2—uzun hüzme 45-J-3
  Çıkış ışıkları..... 45-J-4
  Değiştirilmesi
    Halojen ampul güvenlik kuralları..... 80-10
  Değiştirme
    Alt sürüş lambaları (varsa) 80-14
    Anız ışıkları 80-18
    Arka tehlike uyarı ışıkları 80-20
    Boşaltım ışıkları 80-18
    Boşaltma helezonu ışığı 80-18
    Erişim kapağı çalışma lambaları..... 80-18
    Işık yayan diyot (LED) ışıkları 80-15
    Işıldak..... 80-17
    Işıldak ampulü 80-17
    İşaret/Fren lambaları 80-20
    Kabin farları 80-11
    Kabin farları (uzun ve kısa hüzmeli) 80-12
    Okuma lambası..... 80-20
    Tahıl tankı ışığı 80-18
    Tampon ışıkları (varsa) 80-13, 80-14
    Tavan ve konsol ışığı 80-20
    Tehlike uyarı ışıkları/İşaret lambaları..... 80-20
    Temizleme sistemi ışıkları 80-19
    Yan tarla aydınlatma ışıkları 80-19
    Yardımcı çalışma lambaları 80-18
  Işıklar ana sayfası 45-J-1
  Işıklara erişim 45-J-1
  Temizleme 130-O-5
Işıklar ana sayfası 45-J-1
Işıklara erişim 45-J-1
Işıkları çalıştırma..... 45-M-13
Işıldak
  Değiştirme
    Işık 80-17
    Lamba ampulü..... 80-17
Izgara kesintileyicileri (Varsa) 65-11
Izgara tipleri 65-10

İ

İkaz ıİı=ı
  Besleme Düzeni Eğimi..... 55-24
İkili Pozisyon Ataması oluşturma 45-A-7
İlerleme hızı ayarı 45-L-25

İş kaydı..... 45-C-6
İşaret ışıkları
Değiştirme..... 80-20
İşlev atamaları 45-A-8

K

Kabin
Aydınlatma konumları
Arka boşaltma ışıkları..... 50-3
Çalışma lambaları..... 50-2, 50-4
Çıkış ışıkları..... 50-3, 50-7
Farlar..... 50-1
Işıldaklar..... 50-1
İşaret/Fren lambaları..... 50-3
Martı kanadı servis ışıkları (opsiyonel) 50-5
Motor bölmesi servis ışıkları (opsiyonel):..... 50-7
Otomatik ışıldaklar 50-2
Ön anız ışıkları 50-2
Pabuç servis ışıkları 50-5
Tehlike uyarı ışıkları..... 50-1
Ekran
Karşılanabilir nem ve yoğunluk çizelgesi.. 100-18
Randıman kalibrasyonu
Lastik yarıçapı kodunu değiştirin..... 95-4
Standart ağırlıklar çizelgesi 100-18
Verim kalibrasyonu
Çok noktalı..... 95-4
Tek noktadan 95-4
Emniyet kemerlerinin kontrol edilmesi 130-G-14
Geri dönen hava filtresini temizleme130-E-1, 130-O-1
Kamera
Ayarlanması..... 80-10
Klima
Boşaltma hortumunun temizlenmesi 130-A-6
Köşe direği
VisionTrak™ işleyiş incelemeleri 65-61
Merdiven konumları 20-4
İnişten katlama/dışa açma (Paletli makineler) ... 110-4
Paletli makineler (Salıncaklı)..... 110-2
Zeminden katlama/dışa açma (Paletli makineler) 110-3
Ön cam yıkayıcı deposu
Depoyu doldurma 130-O-2
Radyo
Anten..... 20-2
CB kabloları..... 20-3
CB montajı 20-3
Radyo frekansı..... 20-1
Radyo kontrolleri..... 20-2
Radyo tipleri (opsiyonel)..... 20-1
Sağ iniş..... 20-7
Şalterler
Aydınlatma gecikmesi/Zaman aşımı 50-8
HillMaster™ seviyeleme kontrolü..... 105-3
Temiz hava filtresini temizleme 130-B-6
Temiz hava filtresinin temizlenmesi 130-O-1
Trabzanlar..... 20-7
Video uygulaması
Güvenlik..... 80-9
Video arayüzü özelliği 80-9
Yedek Parça Radyolar..... 20-1
Kabin dışı ayarlar..... 45-B-6, 45-L-26
Kabin farları
Ayarlama 80-11
Değiştirme..... 80-11
Kabin farları (uzun ve kısa hüzmeli)
Ayarlama 80-12, 80-13
Değiştirme..... 80-12
Kaçıklık ayarı elek..... 45-L-19
Kaçıklık ayarı temizleme fanı..... 45-L-21
Kaçıklık ayarı üst elek..... 45-L-19
Kaçıklık ayrıntıları..... 45-L-7
Kalbur
Temizlik kapağı
Helezon dişlileri (eğer varsa) 65-49
Kalbur kesici konumları (Varsa)..... 65-12
Kalbur mesafe parçaları 65-10
Kaldırma/İndirme hızı..... 45-C-7
Kalibrasyon
Ürün
Lastik yarıçapı kodunu değiştirin 95-4
Verim
Çok noktalı..... 95-4
Tek noktadan..... 95-4
Kalibrasyonlar
ActiveYield™ 45-K-12
ActiveYield™
durum göstergesi..... 45-K-12
gelişmiş ayarlar..... 45-K-13
kalibrasyon düzeltmesi..... 45-K-14
sıfırlama 45-K-13
Aktif kontrabatör izolasyonu (ACI) hava giderme ... 45-K-24
Aktif kontrabatör izolasyonu (ACI) seviyelendirmesi 45-K-24
Aktif kontrabatör izolasyonu (aci) hava giderme kalibrasyon prosedürü 45-K-24
Aktif kontrabatör izolasyonu (aci) seviyelendirmesi kalibrasyon prosedürü 45-K-25
Besleme boğazı kaldırma hızı 45-K-17
Besleme boğazı kaldırma hızı kalibrasyon prosedürü..... 45-K-18
Besleme boğazı ön/arka yatıklık aralığı 45-K-20
Besleme boğazı öne/arkaya yatırma aralığı kalibrasyon prosedürü 45-K-20
Besleme boğazı yanal yatıklık aralığı..... 45-K-20
Besleme boğazı yanal yatıklık aralığı kalibrasyon prosedürü..... 45-K-21
Besleme boğazı yanal yatıklık hızı 45-K-21
Besleme boğazı yanal yatıklık hızı kalibrasyon prosedürü..... 45-K-21

Boşaltma helezonunu devreye alma 45-K-16
Boşaltma helezonunu devreye alma kalibrasyon prosedürü..... 45-K-16
Derinlik yoklama tekerleği hızı 45-K-27, 45-K-28
Prosedür..... 45-K-27, 45-K-28
Dolap ve bıçak kirişi kalibrasyon prosedürü 45-K-23
Dolap ve bıçak kirişi konumu kalibrasyon prosedürü 45-K-23
Dolap ve bıçak konumu..... 45-K-22
Kalibrasyonlara ve prosedürlere erişim 45-K-1
Kalibrasyonlara ve prosedürlere genel bakış 45-K-1
Kanat kalibrasyon prosedürü..... 45-K-22
Kanatlar..... 45-K-22
Kapak sacı açıklığı 45-K-17
İşlem 45-K-17
Kitle akış titreşimi.....45-K-2
Kitle akış titreşimi kalibrasyon prosedürü.....45-K-2
Kontra açıklığı (aktif kontrabatör izolasyonu) 45-K-15
Kontra açıklığı (aktif kontrabatör izolasyonu) kalibrasyon prosedürü 45-K-16
Kontra açıklığı (standart kontrabatör ayarı) ...45-K-3
Kontra açıklığı (standart kontrabatör ayarı) kalibrasyon prosedürü 45-K-3
Kontrabatör seviyelendirmesi 45-K-24
Kontrabatör seviyelendirmesi kalibrasyon prosedürü..... 45-K-25
Kontrabatörden hava giderme 45-K-24
Kontrabatörden hava giderme kalibrasyon prosedürü..... 45-K-24
Menteşeli draper tip tabla kayışı kanat konumu 45-K-26
Prosedür..... 45-K-27
Mısır tablasını katlama kalibrasyon prosedürü 45-K-22
Mısır tablasının katlanması..... 45-K-22
Nem algılayıcı
Prosedür.....45-K-2
Nem algılayıcı prosedürü.....45-K-2
Ön cam konumu..... 45-K-28
Prosedür..... 45-K-29
Rekolte
ağırlık göstergesi 45-K-9
durum göstergesi.....45-K-5
kalibrasyon kalitesi 45-K-4
kalibrasyon kalitesi göstergesi.....45-K-7
Kalibrasyonu düzenle/seç 45-K-10
kayıt durumu 45-K-9
kitle akış hızı.....45-K-8
numuneyi kaydet 45-K-5
ölçek ağırlığını eşleştir.....45-K-6
sıfırlama 45-K-9
toplanan numune durumu.....45-K-8
Sarı flaşör 45-K-23
Sarı flaşör kalibrasyon prosedürü 45-K-23
Şasi yatıklığı 45-K-15
Şasi yatıklığı kalibrasyon prosedürü 45-K-15
Tabla kalibrasyon prosedürü 45-K-18
Tabla Kalibrasyonu 45-K-18
Tabla süspansiyonu servis modu..... 45-K-25
Basınç kontrolü 45-K-26
Prosedür..... 45-K-25
Uzatılabilir platform tablası otomatik test kalibrasyon prosedürü..... 45-K-19
Uzatılabilir platform tablası otomatik testi.... 45-K-19
Ürün
Kullanılmayan numuneleri sil 45-K-11
Ürün
gelişmiş ayarlar.....45-K-7
gelişmiş düzenleme 45-K-11
Ürün kalibrasyonu 45-K-4
Kalibrasyonlara ve prosedürlere erişim 45-K-1
Kalibrasyonlara ve prosedürlere genel bakış ..45-K-1
Kamera
Ayarlanması.....80-10
Kamera merceği kiri.....45-L-8
Kanat kalibrasyon prosedürü..... 45-K-22
Kanatlar..... 45-K-22
Ayarlama
Ekin Bölücü 70-4
Kanola
Ekin ayarları.....100-2
Kapak
Motor erişimi 130-P-1
Motor filtresi erişimi..... 130-P-1
Kapak sacı açıklığı 45-C-35, 45-K-17
İşlem 45-K-17
Kapak sacı konumunu devam ettirme..... 45-C-25
Kapaklar
Tahıl tankı
Çalıştırma 75-2
Kaplin
Hava kompresörü.....130-P-13
Karayolunda nakliye..... 90-1
Karbondioksit Emisyonları 145-19
Katlama
Boşaltma helezonunun katlanması.....45-E-4
Katlama ana sayfası 45-E-1
Katlamaya erişim 45-E-1
Manuel kumanda 45-E-8
Mısır tablasının katlanması
John Deere modelleri.....45-E-6
John Deere olmayan modeller.....45-E-7
Tabla taşıma konumu 45-E-5
Tahıl tankı kapakları.....45-E-2
Yükleme helezonu.....45-E-3
Katlama ana sayfası.....45-E-1
Katlamaya erişim 45-E-1
Kayar kavrama
Besleme boğazı kayar kavramasının greslenmesi . 130-G-15

Kaydırak
Ayarlanması 70-5
Kanat ayarları 70-7, 70-8
Kanatlar 70-5
Kaydırma düğmesi 45-A-7
Kayış
Ayarlama
Aşırma tokmağı (varsa) 65-45
Besleme düzeni sabit hız tahriği 55-19
Besleme hızlandırıcı 65-7
Boğaz değişken hızlı tahrik 55-13
Boşaltma tokmağı 65-40
CommandTouch çok-hızlı besleme düzeni tahriği 55-22
İlk 50 saat 25-3
Karşı mil, sağ arka 65-47
Karşı mil, sağ ön 65-47
Kesmik elevatörü 65-63
Kesmik sistemi 65-64
Kıyıcı karşı mili 70-33
Ön takım makara/kayış toplama pompa (CommandTouch çok-hızlı besleme düzeni) .. 55-24
Ön takım makara/kayış toplama pompa (Sabit hızlı besleme düzeni) 55-21
Ön takım makara/toplama kayışı pompa (Değişken hızlı boğaz) 55-18
Taşıma helezonu 65-49
Temiz dane elevatörü 65-59
Temizleme fanı 65-49
Temizleme sistemi 65-49
Ayarlanması
Kıyıcı tahriği 70-30
Değiştirme
Aksesuar (Tier 2/Stage II)
9,0 L 130-Q-1
13,5 L 130-R-1
Alternatör (Final Tier 4/Stage V)
9,0 l 130-Q-5
13,5 l 130-R-8
Aşırma tokmağı (varsa) 65-46
Besleme düzeni sabit hız tahriği 55-19
Boğaz değişken hızlı tahrik 55-12
Boşaltma helezonu tahriki 75-12, 75-13
Boşaltma tokmağı 65-40
CommandTouch çok-hızlı besleme düzeni tahriği 55-21
Değişken hızlı fan tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L 130-Q-9
Değişken tahrik 65-39
Döner elek kayışı 130-Q-3, 130-R-5
Döner elek tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L 130-Q-7
13,5 l 130-R-10
Döner elek tahrik kayışı (Tier 2/Stage II)
9,0 L 130-Q-4
13,5 L 130-R-7
Fan tahriği (Tier 2/Stage II)
9,0 L 130-Q-1
13,5 L 130-R-3
Fan tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
13,5 l 130-R-13
Hava kompresörü (Tier 2/Stage II)
9,0 L 130-Q-1
13,5 L 130-R-1
Hava kompresörü kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L 130-Q-11
13,5 l 130-R-11
Karşı mil, sağ arka 65-48
Karşı mil, sağ ön 65-47
Kesmik sistemi 65-65
Kıyıcı 70-30
Kıyıcı karşı mili 70-34, 70-36
Klima (Final Tier 4/Stage V)
9,0 l 130-Q-5
13,5 l 130-R-8
Motor atık yönetimi kayışı (Final Tier 4/Stage V) 130-Q-15
13,5 L 130-R-16
Ön takım makara/kayış toplama pompa (CommandTouch çok-hızlı besleme düzeni) .. 55-22
Ön takım makara/kayış toplama pompa (Sabit hızlı besleme düzeni) 55-19
Standart hızlı, yüksek kapasiteli besleme hızlandırıcı 65-5
Tabla dolabı/bantlı toplayıcı pompası (Değişken hızlı besleme boğazı) 55-15
Taşıma helezonu 65-50
Temiz dane elevatörü 65-59
Temizleme fanı 65-50, 65-51
Temizleme sistemi 65-50
Vakumlu fan tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L 130-Q-8
13,5 L 130-R-11
Vakumlu fan tahrikli kayış (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L 130-Q-8
Yüksek hızlı, yüksek kapasiteli besleme hızlandırıcı 65-5
Dolaşım
Döner elek kayışı 130-Q-3, 130-R-5
Emniyet kemerleri 45-M-19
Motor yönlendirme (Tier 2/Stage II)
9,0 L 130-Q-1
Motor yönlendirmesi (Final Tier 4/Stage V)
9,0 l 130-Q-5
13,5 l 130-R-7
Motor yönlendirmesi (Tier 2/Stage II)
13,5 l 130-R-1
Sağ tahrik kayışları 65-73, 65-74

Sol tahrik kayışları 65-72
Kayış bakımı ve iklimlendirme 110-9
Kesilgen cıvata
Boşaltma sarmalı tahriği 75-6
Yer 75-6
Kesme vidası konumu
Tek noktadan kilitleme 55-29
Kesmik elevatörü
Ayarlama
Tahrik kayışı 65-63
Üst tahrik zinciri 65-64
Bakım
Kesmik elevatörü kayar kavramasının greslenmesi 130-A-7, 130-B-7
Sensörler 65-62
Kesmik helezonu
Bakım
Kesmik helezonu tahrik kayar kavramasının greslenmesi 130-G-6
Kesmik sistemi
Ayarlama
Aşınma şeritleri 65-68
Elevatör tokaçları 65-63
Geri dönüş dövme sepeti 65-69
Kesmik elevatörü tokaç zinciri 65-63
Kılçık kıranlar 65-68
Tahrik kayışı 65-64
Tahrik zinciri 65-66
Bakım
Kamera kurutucu 130-G-17, 130-O-3
Kesmik sistemi kamerasının temizlenmesi 130-A-7, 130-O-3
Değiştirme
Tahrik kayışı 65-65
Tahrik zinciri 65-66
Sökme
Aşınma şeritleri 65-67
Kılçık kıranlar 65-67
Takma
Aşınma şeritleri 65-67
Kılçık kıranlar 65-67
Temizleme
Helezon temizliği 65-70
Kesmik elevatörü sensörleri 65-62
Keten Tohumu
Ekin ayarları 100-5
Kırık tahıl 45-L-23
Kırık tahıl hassasiyeti 45-L-29
Kısa saman eleği
Ayarlama svici 65-55
Kısa Saman Eleği
Ayarlama 65-52
Kıyıcı
Ayarlama
Arka sac kapak kanatları 70-6, 70-23
Ekin bölücü kanatları 70-4
Kıyıcı karşı mil kayışı 70-33
PowerCast™ arka sac kapak (opsiyonel) 70-9
Sabit bıçak grubu (elektrikli aktüator olmadan) 70-12
Ayarlama şalteri 70-22
Ayarlanması
Arka kapak kanat ayarları 70-7, 70-8, 70-24
Arka kapak kanatları 70-5, 70-23
Kaydırak 70-5
Kıyıcı tahrik kayışı gerginliği 70-30
Çıkarma
Sabit bıçak grubu (elektrikli aktüator) 70-13
Değiştirilmesi
Gelişmiş PowerCast püskürtücü diskler 70-25
Değiştirin
Hızlar 70-22
Değiştirme
Kayış 70-30
Kıyıcı bıçakları 70-18, 70-19
Kıyıcı karşı mil kayışı 70-34, 70-36
Orta ayırıcı bıçak 70-20
PowerCast™ arka sac kapak bıçakları (opsiyonel) 70-9
Sabit bıçaklar (elektrikli aktüator olmadan) 70-15
Sabit bıçaklar (elektrikli aktüator) 70-16
Ekin saptırıcı 70-10
Erişim kapağı 70-17
Genel yığma bilgileri (Premium Atık) 70-4
Kontrol çubuğu (opsiyonel) 70-12
Merkezleme
Kıyıcı bıçakları 70-21
PowerCast™ arka sac kapak (opsiyonel)
Arka davlumbazlar 70-10
Takma
Sabit bıçak grubu (elektrikli aktüator) 70-14
Temizleme
Makine temizliği (Periyodik temizlik) 120-1
Makine temizliği (Yıllık temizlik ve Özel Ekinler) 120-8
Yığın yaklaştırma tırmıkları 70-5
Kitle akış algılayıcısı
Bakım
Kitle akış algılayıcısının temizlenmesi 130-B-6
Kitle akış titreşimi 45-K-2
Kitle akış titreşimi kalibrasyon prosedürü 45-K-2
Klima 45-H-3
Arıza Giderme 135-19
Boşaltma hortumunun temizlenmesi 130-A-6
Klima kayışı (Final Tier 4/Stage V)
Değiştirme
9,0 l 130-Q-5
13,5 l 130-R-8
Kodlar
Lastik yarıçapının değiştirilmesi 95-4

Kol dayanaÐý
Ekran
Standart ağırlıklar çizelgesi 100-18
Kol dayanağı
Ekran
Karşılanabilir nem ve yoğunluk çizelgesi .. 100-18
Randıman kalibrasyonu
Lastik yarıçapı kodunu değiştirin 95-4
Verim kalibrasyonu
Çok noktalı 95-4
Tek noktadan 95-4
Kamera
Ayarlanması 80-10
Video uygulaması
Güvenlik 80-9
Kolçak
Şalterler
HillMaster™ seviyeleme kontrolü 105-3
Video uygulaması
Video arayüzü özelliği 80-9
Koltuk kontrolleri 45-M-12
Kolza Tohumu (Kuru)
Ekin ayarları 100-10
Kolza Tohumu (Yeşil)
Ekin ayarları 100-11
Konsol ve ekran 45-M-24
Kontak anahtarı 45-M-12
Kontbatör
Kalbur Kesici konumları (Varsa) 65-12
Kontra açıklığı 45-F-7
Kontra açıklığı (aktif kontrabatör izolasyonu) 45-K-15
Kontra açıklığı (aktif kontrabatör izolasyonu) kalibrasyon prosedürü 45-K-16
Kontra açıklığı (standart kontrabatör ayarı) 45-K-3
Kontra açıklığı (standart kontrabatör ayarı) kalibrasyon prosedürü 45-K-3
Kontra açıklığı ayarı 45-M-27
Kontrabatör
Ağır Hizmet Tipi Döküm Izgara Kesintileyicileri (Varsa) 65-11
Farklı tipler
MaxThresh™ ve MaxRound™ 65-9
Izgara Kesintileyicileri (Varsa) 65-11
Separatör kapakları (Varsa) 65-11
Seperatör ızgarası tipleri 65-10
Tavsiyeler 65-8, 100-16
Kontrabatör seviyelendirmesi 45-K-24
Kontrabatör seviyelendirmesi kalibrasyon prosedürü . 45-K-25
Kontrabatörden hava giderme 45-K-24
Kontrabatörden hava giderme kalibrasyon prosedürü 45-K-24
Kontrol ayarı
Kumandaların kurulumuna erişin 45-A-1
Otomatik tabla kontrolü kombinasyonları 95-2
Kontrol çubuğu (opsiyonel) 70-12
Kontrol önizlemesi 45-C-12
Konveyör hızı
Değiştirin 55-9
Konveyör tahrik zinciri
Çıkarma
Bağlantılar 55-11
Koruma
Temizleme
Makine temizliği (Periyodik temizlik) 120-1
Makine temizliği (Yıllık temizlik ve Özel Ekinler) 120-8
Korumalar
Alet Kutusu (Varsa) 60-2
Besleme boğazı 55-1
Besleme boğazı kapakları 55-2
Martı kanadı kapılar 60-1
Silindir ayarı 60-2
Seperatör kapakları 60-4
Sola yan 60-2
Köşe direği
Ekran
VisionTrak™ işleyiş incelemeleri 65-61
Köşe direği ekranı 45-M-3
Kriko cebi
Konumlar 85-13, 90-12
Konumları gösteren etiket 85-12
Kullanıcı el kitabı 110-1
Kumandaların kurulumu
CommandARM™ kumanda kurulumu 45-A-5
İkili Pozisyon Ataması oluşturma 45-A-7
İşlev atamaları 45-A-8
Kaydırma düğmesi 45-A-7
Kumandaların kurulumuna genel bakış 45-A-1, 45-A-3
Sinyal kolu kumanda kurulumu 45-A-3
Tekli Pozisyon Ataması oluşturma 45-A-6
Kumandaların kurulumuna erişin 45-A-1
Kumandaların kurulumuna genel bakış . 45-A-1, 45-A-3
Kuru Fasulye
Ekin ayarları 100-8
Kütle akış sensörü
Sorun Giderme 135-20

L

Lastikler
Arka lastik bilgisi 85-10
Arka tekerlek bijonu torku 85-22
Basınç kontrolü
Arka lastik 85-8, 85-9
HillMaster 85-7, 85-10
Ön lastik 85-3, 85-5
Çıkarma
Ön tekerlekler 85-14
Denge ağırlığı gereksinimleri 85-24, 85-25
Lastik yarıçapı kodunu değiştirin 95-4
Lastiklerin bakımı ve servisi 85-1

Ön lastik bilgisi....85-10
Ön tahrik tekerleği kaçıklığı....85-11
Servis için çift tekerleklerin hazırlanması....85-12
Sıvı ağırlık....85-22
Tahrik tekerlek cıvatası torku....85-11
Tahrikli tekerlek saplaması....85-11
Takma
Ön tekerlekler....85-18
Taşıma için çift tekerleklerin hazırlanması....85-12
Temel lastik bilgileri....85-2
Lastikler, bakımının güvenli yapılması....10-12

M

Makina
Kriko cebi konumları etiketi....85-12
Makina düzenlenişleri
Kıyıcı hızlarının değiştirilmesi....70-22
Kıyıcı Kontrol Çubuğu (Opsiyonel)....70-12
Makine
Bağlama konumları....90-11
Bağlama konumları etiketi....90-11
Çekme....90-12
Kriko cebi konumları....85-13, 90-12
Römorkta taşıma....90-5
Taşıma bilgileri....90-12
Yolda taşıma....90-1
Tabla takılı....85-1, 90-1
Makine ayarları
Arka kapak kanatları....70-7, 70-8, 70-24
Düşük sıcaklıklarda çalışma....95-1
Ekin ayarları
Acı Bakla....100-7
Akdarı....100-7
Arpa....100-1
Aspir....100-12
Ayçiçeği....100-14
Bezelye....100-9
Buğday Normal....100-15
Buğday Zor....100-15
Cin Mısırı....100-10
Çavdar....100-12
Dipnotlar Açıklama Sayfası....100-15
Guar (Salkım Fasulye)....100-6
Hardal....100-8
Kanola....100-2
Keten Tohumu....100-5
Kolza Tohumu (Kuru)....100-10
Kolza Tohumu (Yeşil)....100-11
Kuru Fasulye....100-8
Mercimek....100-6
Mısır (kuru)....100-3
Mısır (Yaş)....100-3
Mısır Koçanı Karışımı....100-4
Nohut....100-2
Ot Tohumu....100-5
Pirinç....100-11
Sofralık Fasulyeler....100-4
Sorgum (Milo)....100-13
Soya Fasulyesi....100-13
Tritikale....100-14
Yonca....100-1
Yulaf....100-9
Ekin saptırıcı....70-10
Güç kapatma prosedürü....100-17
Hasat ipuçları....95-1
Sabit bıçak grubu (elektrikli aktüator olmadan) 70-12
Tambur yüksekliği (hidrolik eğim)....55-9
Tambur yüksekliği (manuel eğim)....55-8
Makine bağlama konumları....90-11
Makine bağlama konumları etiketi....90-11
Makine tanımlama plakası....110-18, 150-2
Avrasya Ekonomi Birliği uygunluk etiketi yeri 150-2
Makine Tanımlama Plakası Konumu....150-2
Makine tanımlama plakasını konumu....110-18
Makine tasarım ömrü....145-19
Makinenin çalıştırılması....110-6
Makinenin kaldırılması
Kriko cebi konumları etiketi....85-12
Makinenin sürülmesi
Tabla takılı....85-1, 90-1
Yolda taşıma....90-1
Makinenin taşınması
Çekme....90-5
Çift tekerleklerin hazırlanması....85-12
Makineyi depolama
Makinenin depodan çıkarılması....140-2
Makinenin hazırlanması....140-1
Soğutma sistemini kışa hazırlama....130-P-13
Makineyi durdur uyarısı, gerekli....35-3
Makineyi durdurmak gerekli uyarısı....35-3
Makineyi kaldırma
Cep konumları....85-13, 90-12
Makineyi taşıma
Bağlama konumları....90-11
Bağlama konumları etiketi....90-11
Maks. hız 1 ve 2....45-I-2
Manuel kumanda....45-E-8
Menteşeli draper tip tabla kayışı kanat konumu....45-K-26
Prosedür....45-K-27
Mercek kiri....45-L-8
Mercimek
Ekin ayarları....100-6
Merdiven
Arka....130-P-1
Konumlar....20-4
İnişten katlama/dışa açma (Paletli makineler)....110-4
Paletli makineler (Salıncaklı)....110-2
Zeminden katlama/dışa açma (Paletli makineler)....110-3
Motor....75-1

Tahıl tankı 75-1
Metrik cıvata ve vida tork değerleri..... 145-29
Mısır (kuru)
Ekin ayarları..... 100-3
Mısır (Yaş)
Ekin ayarları..... 100-3
Mısır Koçanı Karışımı
Ekin ayarları..... 100-4
Mısır tablası genişliği..... 45-C-5
Mısır tablasını katlama kalibrasyon prosedürü 45-K-22
Mısır tablasının katlanması..... 45-K-22
John Deere modelleri 45-E-6
John Deere olmayan modeller.....45-E-7
Minimum dolap hızı..... 45-C-6
Motor
100 işletim saati sonrası alıştırma servisi (Tier 2/ Stage II) 25-4
400 işletim saatinden sonra alıştırma servisi (Final Tier 4/Stage V) 25-4
Alıştırma 25-1
Atık yönetimi filtre kapasitesi..... 45-G-6
Ayarlama
Döner elek fırçası 130-Q-14, 130-R-15
Bakım
Alternatör süzgecinin temizlenmesi 130-O-2
Ana motor dişli kutusu filtresinin değiştirilmesi .. 130-C-1, 130-G-12
Ana motor dişli kutusu yağ filtresinin değiştirilmesi..... 130-C-1, 130-G-15
Ana motor dişli kutusu yağının değiştirilmesi 130-I-1, 130-J-3
Birincil yakıt filtresinin değiştirilmesi.....130-G-2
Değişken hızlı tahrik eden kasnakların greslenmesi.....130-G-3
Değişken hızlı tahrik edilen kasnakların greslenmesi.....130-G-3
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) depo hava deliğinin temizlenmesi..... 130-F-3
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu hava deliğinin değiştirilmesi..... 130-G-16
Döner eleği temizleme..... 130-A-3, 130-B-5
Hava filtresi elemanlarının kontrol edilmesi 130-G-16
Hava kompresörü deposundaki suyun boşaltılması 130-A-5
Hidrolik/hidrostatik şarj filtresinin değiştirilmesi .. 130-G-11
Hidrostatik şarj filtresinin değiştirilmesi . 130-G-12
İkincil yakıt filtresinin değiştirilmesi..... 130-G-2
Kondansatörü temizleme 130-A-3, 130-B-5
Krank mili sönümleyicinin değiştirilmesi ..130-M-1
Motor atık yönetimi hava filtresinin kontrol edilmesi..... 130-G-12
Motor krank mili sönümleyicinin kontrolü ..130-J-5
Motor soğutma sıvısının değiştirilmesi.... 130-N-1
Motor valf boşluğunun kontrol edilmesi....130-J-2
Radyatörü temizleme 130-A-3, 130-B-5
Soğutma sıvısı seviyesinin kontrol edilmesi 130-A-3
Su ayırıcı birincil yakıt filtresinin temizlenmesi ... 130-B-5
Su ayırıcının kontrol edilmesi 130-G-2
Yağ soğutucuyu temizleme..... 130-A-3, 130-B-5
Yakıt deposu havalandırma borusunun değiştirilmesi..... 130-G-16
Yakıt deposu havalandırma borusunun temizlenmesi..... 130-F-3
Yakıt ön temizleme filtresinin incelenmesi 130-A-5
Yakıt ön temizleme filtresinin temizlenmesi 130-B-4, 130-G-1
Yükleme hava soğutucusunu temizleme . 130-A-3
Yükleme havası soğutucusunu temizleme130-B-5
Başlatma akışkanı güvenliği..... 35-6
Başlatma bilgileri 35-4
Başlatma sıvısı..... 130-P-1
Başlatma sıvısı işletimi..... 35-6
Cisim algılama sensörü (Final Tier 4/Stage V) 35-4
Değiştirme
Aksesuar kayışı (Tier 2/Stage II)
9,0 L 130-Q-1
13,5 L..... 130-R-1
Alternatör kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 l 130-Q-5
13,5 l..... 130-R-8
Değişken hızlı fan tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L 130-Q-9
Döner elek kayışı.....130-Q-3, 130-R-5
Döner elek tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L 130-Q-7
13,5 l..... 130-R-10
Döner elek tahrik kayışı (Tier 2/Stage II)
9,0 L 130-Q-4
13,5 L..... 130-R-7
Fan kayışı (Tier 2/Stage II)
9,0 L 130-Q-1
13,5 L..... 130-R-3
Fan tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
13,5 l..... 130-R-13
Hava kompresörü kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L 130-Q-11
13,5 l.....130-R-11
Hava kompresörü kayışı (Tier 2/Stage II)
9,0 L 130-Q-1
13,5 L..... 130-R-1
Klima kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 l 130-Q-5
13,5 l..... 130-R-8
Motor atık yönetimi kayışı (Final Tier 4/Stage V) 130-Q-15
13,5 L..... 130-R-16

Vakumlu fan tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L 130-Q-8
13,5 L 130-R-11
Vakumlu fan tahrikli kayış (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L 130-Q-8
Dolaşım
Döner Elek Kayışı 130-Q-3, 130-R-5
Durdurma bilgileri 35-5
Egzoz süzgeci sistemine genel bakış 45-G-3
Erişim 45-G-1
Erişim kapağı 130-P-1
Filtre erişim kapağı 130-P-1
Hava deliği
Pozisyonlar 30-5
Standart arazi pozisyonu 30-6
Taşıma pozisyonu 30-8
Uzatılmış arazi pozisyonu 30-7
Hava kompresörü 45-G-6
Hava kompresörü durumu 45-G-7
İlk 100 işletim saatinden önce alıştırma kontrolü ... 25-4
Kayış
Yönlendirme (Final Tier 4/Stage V)
9,0 l 130-Q-5
13,5 l 130-R-7
Yönlendirme (Tier 2/Stage II)
9,0 L 130-Q-1
13,5 l 130-R-1
Motor ana sayfası 45-G-1
Motor gücü 45-G-2
Motor hızı yönetimi
ProDrive™ makineler 35-5
Motor soğutma devam ediyor 45-G-5
Motor yağı ve filtresini değiştirme . 130-F-1, 130-F-2
Motor yağını kontrol edin 130-A-2
Otomatik Egzoz Süzgeci Temizliği 45-G-3
Otomatik egzoz süzgeci temizliğini devre dışı bırakın 45-G-5
Park halinde filtre temizliği 45-G-4
Soğutma sıvısı ısıtıcısı 35-6
Sorun Giderme 135-8
Temizleme
Makine temizliği (Periyodik temizlik) 120-1
Makine temizliği (Yıllık temizlik ve Özel Ekinler) 120-8
Yağı kontrol etme 30-1
Motor ana sayfası 45-G-1
Motor atık yönetimi
Değiştirme
Tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V) 130-Q-15
13,5 L 130-R-16
Motor döşemesi
Hava kompresörü sistemi 130-P-13
Motor gücü 45-G-2
Motor Gücü
Düzeltme yapmayın 130-P-2
Motor gücü hedefi 45-L-12
Motor hızı yönetimi
ProDrive™ makineler 35-5
Motor krank mili sönümleyici
Değiştirme 130-M-1
Kontrol 130-J-5
Motor soğutma devam ediyor 45-G-5
Motor valf boşluğu
Kontrol Etme 130-J-2
Motor ve tekerlekten tahrik 45-M-23
Motor yağı
Alışma
Emisyon sertifikasız ve sertifikalı tier 1, tier 2, tier 3, aşama I, aşama II ve aşama III 125-11
Interim tier 4, final tier 4, faz IIIB, faz IV ve faz V 125-12
Dizel
Interim tier 4, final tier 4, aşama IIIB, aşama IV ve aşama V 125-13
Tier 2 ve aşama II 125-12
Yüksek rakımda işletim için bakım aralığı . 125-13
Motor yağı ve filtresini değiştirme . 130-F-1, 130-F-2
Motor yağını kontrol edin 130-A-2
Motor yağı ve filtre servis aralıkları
Interim tier 4, final tier 4, aşama IIIB, aşama IV ve aşama V
0,10 - 0,119 L/kW yağ teknesi 125-14
Tier 2 ve aşama II
Standart boşaltmalı yağ teknesi 125-13
Motor yağı ve süzgeç bakım aralıkları
Yüksek rakımda işletim 125-13
Motora erişim 45-G-1

N

Nem
Karşılanabilir nem ve yoğunluk çizelgesi 100-18
Nem alarmı 45-D-4
Nem algılayıcı
Prosedür 45-K-2
Sorun Giderme 135-20
Temizleme 130-B-6, 130-G-17, 130-O-2
Baypas helezonu 130-B-7, 130-G-17, 130-O-3
Nem algılayıcı kalibrasyonu 45-K-2
Nem ayarları 45-D-4
Nem düzeltme 45-D-5
Nohut
Ekin ayarları 100-2

O

Oilscan 125-15
Okuma lambası
Değiştirme 80-20
Ot Tohumu
Ekin ayarları 100-5
Otomasyon durumu 45-L-9

Otomatik değiştirme 45-B-7
Otomatik dolap hızı 45-C-29
Otomatik draper tip tabla kayışı hızı 45-C-30
Otomatik Egzoz Süzgeci Temizliği 45-G-3
Otomatik egzoz süzgeci temizliğini devre dışı bırakın 45-G-5
Otomatik tabla kontrolü 45-C-12
Kombinasyonlar 95-2

Ö

Ön ayar 45-F-3
Ön ayarı kaydetme 45-F-6
Ön cam konumu 45-K-28
Prosedür 45-K-29
Ön cam sileceğinin ve yıkayıcının çalıştırılması 45-M-14
Ön cam yıkayıcı deposu
Depoyu doldurma 130-O-2
Ön konsol 45-M-2
Ön tekerlekler
Çıkarma 85-14
Takma 85-18
Ön/arka devam ettirme 45-C-23
Ön/arka yatıklık 45-C-11
Önizleme 45-1
Özel alarm düzeyi 45-D-3
Özel ön ayar 45-F-6

P

Pabuç çözünürlüğü 45-F-14
Palet Değiştirme Kriterleri 110-10
Paletler
Avantajlar 110-5
Bileşen 110-5
Özellikler 110-5
Paletlerin temizlenmesi 110-8
Paneller
Alet Kutusu (Varsa) 60-2
Besleme boğazı 55-1
Martı kanadı kapılar 60-1
Silindir ayarı 60-2
Sağ yan 60-4
Seperatör kapakları 60-4
Sola yan 60-2
Park freni 45-M-33
Park halinde filtre temizliği 45-G-4
Pencereler
Temizleme 130-O-5
Performans hedefi 45-F-15
Performans hedefi belirle 45-L-21
Performans kontrolü
Güç kapatma 100-17
Performans monitörü 45-L-4
Performans sorunları 45-L-22
Performansı optimize et 45-L-18
Pirinç
Ekin ayarları 100-11
Posi-Torq
Hız aralıkları 65-37
PowerCast™ arka sac kapak (opsiyonel)
Arka davlumbazlar 70-10
Ayarlama 70-9
PowerCast™ arka sac kapak bıçağı (opsiyonel)
Değiştirme 70-9
ProDrive™ (varsa) 45-M-31
ProDrive™ şanzıman
Acil durumda çalıştırma modu 45-I-2
Çekme modu 45-I-2
Dişli kutusu
Yağ önerileri 125-15
Gelişmiş ayarlar ProDrive™ acil durumda çalıştırma modu 45-I-4
Gelişmiş ayarlar ProDrive™ çekme modu 45-I-2
Motor hızı yönetimi 35-5
Püskürtücü
Değiştirilmesi
Gelişmiş PowerCast püskürtücü diskler 70-25

R

Radyatör
Ayarlama
Döner elek fırçası 130-Q-14, 130-R-15
Bakım
Motor soğutma sıvısının değiştirilmesi 130-N-1
Değiştirme
Değişken hızlı tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V) 9,0 L 130-Q-9
Döner elek kayışı 130-Q-3, 130-R-5
Döner elek tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V) 9,0 L 130-Q-7
13,5 l 130-R-10
Döner elek tahrik kayışı (Tier 2/Stage II) 9,0 L 130-Q-4
13,5 L 130-R-7
Fan tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V) 13,5 l 130-R-13
Vakumlu fan tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V) 9,0 L 130-Q-8
13,5 L 130-R-11
Vakumlu fan tahrikli kayış (Final Tier 4/Stage V) 9,0 L 130-Q-8
Dolaşım
Döner elek kayışı 130-Q-3, 130-R-5
Sistemi kışa hazırlama 130-P-13
Sistemin boşaltılması 130-P-11
Sistemin doldurulması 130-P-12
Soğutma sıvısı seviyesini kontrol edin 30-3
Temizleme 130-A-3, 130-B-5
Radyo 20-1, 45-M-22
Anten 20-2
Ara 45-M-31

CB kabloları 20-3
CB montajı 20-3
Frekans 20-1
Kontroller 20-2
Randıman kalibrasyonu
Lastik yarıçapı kodunu değiştirin 95-4
Rekolte
ağırlık göstergesi 45-K-9
durum göstergesi 45-K-5
kalibrasyon kalitesi 45-K-4
kalibrasyon kalitesi göstergesi 45-K-7
Kalibrasyonu düzenle/seç 45-K-10
kayıt durumu 45-K-9
kitle akış hızı 45-K-8
numuneyi kaydet 45-K-5
ölçek ağırlığını eşleştir 45-K-6
sıfırlama 45-K-9
toplanan numune durumu 45-K-8
Rotor
Dövme elemanı konumu (TriStream rotor yoğun paket yapılandırması) 65-33
Dövme elemanı konumu (TriStream rotor zorlu tahıl rotoru yapılandırması) 65-32
Dövme elemanı konumu (Variable Stream rotor standart yapılandırması) 65-36
Dövme elemanı konumu (Variable Stream rotor yoğun paket yapılandırması) 65-37
Harmanlama elemanı konumu (TriStream rotor standart yapılandırması) (S760 ve S770) . 65-31
Separatör dişi konumu (TriStream rotor standart yapılandırması) (S760 ve S770) 65-31
Separatör dişi konumu (TriStream rotor yoğun paket yapılandırması) 65-33
Separatör dişi konumu (TriStream rotor zorlu tahıl rotoru yapılandırması) 65-32
Separatör dişi konumu (Variable Stream rotor standart yapılandırması) 65-36
Separatör dişi konumu (Variable Stream rotor yoğun paket yapılandırması) 65-37
Sökülmesi
Dövme dişleri (TriStream rotor) 65-30
Dövme dişleri (Variable Stream Rotor) 65-34
Dövme elemanları (TriStream rotor) 65-30
Dövme elemanları (Variable Stream rotor) .. 65-34
Takılması
Dövme dişleri (TriStream rotor) 65-30
Dövme dişleri (Variable Stream Rotor) 65-34
Dövme elemanları (TriStream rotor) 65-30
Dövme elemanları (Variable Stream rotor) .. 65-34
Römork askısı
Manuel (standart) 90-13
Yarı Otomatik (Opsiyonel) 90-13

S

Saatte 45-C-6
Sabit bıçak grubu
Ayarlama (elektrikli aktüator olmadan) 70-12
Bıçakları değiştirme (elektrikli aktüator olmadan) .. 70-15
Bıçakları değiştirme (elektrikli aktüator) 70-16
Çıkarma (elektrikli aktüator) 70-13
Takma (elektrikli aktüator) 70-14
Sağ kabin ögeleri 45-M-9
Salınımlı gövde sıfır noktası
Ayarlama
Besleme boğazı (hidrolik yatıklık) 55-6
Saman kalitesi sorunları 45-L-24
Saman koşulları 45-F-5
Sarı flaşör 45-K-23
Sarı flaşör kalibrasyon prosedürü 45-K-23
Sarmallar
Ayarlama
Üst kesmik tahrik zinciri 65-64
Helezon yatağı bölücüleri 65-39
Sensör
Ayarlama
Tahıl tankı doldurma 75-2
Separatör
Ayarlama
Elek düğmesi 65-55
Kısa saman eleği düğmesi 65-55
Değiştirilmesi
Dişli besleme hızlandırıcı aşınma bantları ... 65-2
Standart besleme hızlandırıcı aşınma bantları .. 65-1
Değiştirin
Standart hızlı yüksek kapasiteli besleme hızlandırıcı hızı 65-7
Yüksek hızlı yüksek kapasiteli besleme hızlandırıcı hızı 65-7
Dövme elemanı konumu (TriStream rotor yoğun paket yapılandırması) 65-33
Dövme elemanı konumu (TriStream rotor zorlu tahıl yapılandırması) 65-32
Dövme elemanı konumu (Variable Stream rotor standart yapılandırması) 65-36
Dövme elemanı konumu (Variable Stream rotor yoğun paket yapılandırması) 65-37
Dövme Sepeti Tipleri 65-9
Hava kanalları 70-11
Helezon Yatağı Bölücüleri 65-39
Kalbur Ayraçları 65-10
Kalbur kesici konumları (Varsa) 65-12
Kontbatör kısım dişli kesme cıvataları (Standart Kontbatör Ayarı) 65-13
Separatör dişi konumu (TriStream rotor yoğun paket yapılandırması) 65-33
Separatör dişi konumu (TriStream rotor zorlu tahıl rotoru yapılandırması) 65-32
Separatör dişi konumu (Variable Stream rotor standart yapılandırması) 65-36

Separatör dişi konumu (Variable Stream rotor yoğun paket yapılandırması) 65-37
Sökülmesi
Dövme dişleri (TriStream rotor) 65-30
Dövme dişleri (Variable Stream Rotor) 65-34
Dövme elemanları (TriStream rotor) 65-30
Dövme elemanları (Variable Stream rotor) .. 65-34
Takılması
Dövme dişleri (TriStream rotor) 65-30
Dövme dişleri (Variable Stream Rotor) 65-34
Dövme elemanları (TriStream rotor) 65-30
Dövme elemanları (Variable Stream rotor) .. 65-34
Temizleme pabucu helezon dişlileri
Temizlik kapağı (eğer varsa) 65-49
Üst/alt elek/dönüş karteri parçaları
Servisi mümkün değil 65-58
Separatör kanadı ayarları 45-L-25
Separatör kapakları (Varsa) 65-11
Separatörü devreye alma 45-M-27
Seperatör
Ağır Hizmet Tipi Döküm Izgara kesintileyicileri (Varsa) 65-11
Arıza Giderme 135-1
Ayarlama
Aşırma tokmağı kayışı (varsa) 65-45
Besleme hızlandırıcı kayışı 65-7
Boşaltma tokmağı kayışı 65-40
Çift bölge ayarlı arka üst elek 65-55
Elek motoru 65-58
Hızlar 65-37
Karşı mil sağ arka kayışı 65-47
Karşı mil sağ ön kayışı 65-47
Kasnak tahrik boşluğu 65-38
Kesmik elevatörü tahrik kayışı 65-63
Kesmik sistemi aşınma şeritleri 65-68
Kesmik sistemi elevatör tokaçları 65-63
Kesmik sistemi elevatörü tokaç zinciri 65-63
Kesmik sistemi geri dönüş dövme sepeti 65-69
Kesmik sistemi kılçık kıranları 65-68
Kesmik sistemi tahrik kayışı 65-64
Kesmik sistemi tahrik zinciri 65-66
Kısa Saman Eleği 65-52
Taşıma helezonu kayışı 65-49
Temiz dane elevatörü kayışı 65-59
Temiz dane elevatörü konveyör zinciri 65-60
Temizleme fanı aktüatörü (Active Terrain Adjustment Olmadan) 65-50
Temizleme fanı aktüatörü (Active Terrain Adjustment) 65-51
Temizleme fanı kayışı 65-49
Temizleme sistemi kayışı 65-49
Üst elek motoru 65-58
Üst kesmik helezonu tahrik zinciri 65-64
Bağlantı ayırma 65-75
Besleme hızlandırıcı 65-74
Boşaltma tokmağı 65-75
Bakım
Değişken hızlı tahrik eden kasnağın greslenmesi 130-G-4
İki hızlı seperatör tahrik yağının kontrol edilmesi 130-B-5
Seperatör değişken hızlı tahrik eden kasnağın greslenmesi 130-B-4, 130-E-2
Seperatör değişken hızlı tahrik eden kasnak döngüsü 130-B-3
Seperatör değişken hızlı tahrik edilen kasnağın greslenmesi 130-B-4, 130-E-2
Seperatör değişken hızlı tahrik edilen kasnak döngüsü 130-B-3
Seperatör tahrik yağının değiştirilmesi 130-J-3
Seperatör tahrik yağının kontrol edilmesi. 130-G-8
Çıkarma
Aşırma tokmağı zemini (varsa) 70-11
Değiştirme
Aşırma tokmağı kayışı (varsa) 65-46
Boşaltma tokmağı aşınma şeritleri 65-43
Boşaltma tokmağı aşınma şeritleri (Zorlu Ekin) . 65-45
Boşaltma tokmağı kayışı 65-40
Değişken tahrik kayışı 65-39
Karşı mil sağ arka kayışı 65-48
Karşı mil sağ ön kayışı 65-47
Kesmik sistemi tahrik kayışı 65-65
Kesmik sistemi tahrik zinciri 65-66
Standart boşaltma tokmağı aşınma şeritleri 65-44
Standart hızlı, yüksek kapasiteli besleme hızlandırıcı kayışı 65-5
Taşıma helezonu kayışı 65-50
Temiz dane elevatörü kayışı 65-59
Temizleme fanı kayışı 65-50, 65-51
Temizleme sistemi kayışı 65-50
Üstten vuruşlu yönlendirme tamburları (varsa) .. 65-46
Yüksek hızlı, yüksek kapasiteli besleme hızlandırıcı kayışı 65-5
Zorlu ekin besleme hızlandırıcı aşınma şeritleri . 65-1
Dengeleme
Dövme Sepeti (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu) . 65-25
Dövme Sepeti (Standart Dövme Sepeti Ayarı) .. 65-23
Derin dişli elek 65-55
Derin dişli üst elek 65-53
Dişli besleme hızlandırıcı taraklı zemin (Pirinç makineleri) 65-3
Düz dişli taraklı üst elek 65-54
Genel amaçlı elek 65-54
Genel amaçlı üst elek 65-53
Harmanlama elemanı konumu (TriStream rotor standart yapılandırması) (S760 ve S770) . 65-31
Izgara kesintileyicileri (Varsa) 65-11

Izgara tipleri 65-10
Kapaklar 60-4
Kontrabatör önerileri 65-8, 100-16
Kontrabatör tipleri
MaxThresh™ ve MaxRound™ 65-9
Kurulum
Dövme sepeti bölümleri (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu) 65-17
Dövme sepeti bölümleri (Standart Dövme Sepeti Ayarı) 65-14
Ölçme
Elek 65-52
Üst Elek 65-52
Posi-Torq
Hız aralıkları 65-37
Premium mısır üst eleği 65-54
Ray gömlekleri 65-13
Sabit kısa saman eleği 65-52
Sağ tahrik kayışları 65-73, 65-74
Separatör dişi konumu (TriStream rotor standart yapılandırması) (S760 ve S770) 65-31
Separatör kapakları (Varsa) 65-11
Seperatör yatağının greslenmesi 130-G-7
Sol tahrik kayışları 65-72
Sökme
Dişli besleme hızlandırıcı taraklı zemin (Pirinç makineleri) 65-3
Dövme sepeti bölümleri (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu) 65-17
Dövme sepeti bölümleri (Standart Dövme Sepeti Ayarı) 65-14
Elek elemanları 65-56
Kesmik sistemi aşınma şeritleri 65-67
Kesmik sistemi kılçık kıranları 65-67
Üst elek elemanları 65-56
Takma
Elek elemanları 65-56
Kesmik sistemi aşınma şeritleri 65-67
Kesmik sistemi kılçık kıranları 65-67
Üst elek elemanları 65-56
Temizleme
Kesmik helezonu 65-70
Kesmik Sistemi Elevatör Sensörleri 65-62
Makine temizliği (Periyodik temizlik) 120-1
Makine temizliği (Yıllık temizlik ve Özel Ekinler) 120-8
Temizleme sistemi erişim kapağı 65-48
Temizleme sistemi hava kanalları 65-48
Temizleme sistemi helezonu dişlileri
Manuel temizleme kapağı 65-48
Üst kapak kanatları (Varsa) 65-29
Seperatör
İkili aralık
Hızlar 65-37
Seperatör çözünürlüğü 45-F-13
Seperatör kanadı 45-B-3
Seperatör kayıpları 45-L-23
Seri numarası tanımlama 150-2
Çoklu hızlı besleme boğazı dişli kutusu (Varsa) 150-6
Kabin 150-4
Motor (Final Tier 4/Aşama V) 150-4
Motor (Tier 2/Stage II) 150-3
Motor dişli kutusu 150-5
Motor seri numarasının yorumlanması 150-3
Rotor tahrik dişlisi kutusu 150-5
Seri numarası tanımlaması 110-18, 150-1, 150-2
Besleme düzeni ters işletici 150-5
Gelişmiş PowerCast™ arka kapak (Ara ve Premium atık) 150-6
Hidrostatik tahrik motoru 150-4
Hidrostatik tahrik pompası 150-4
İki hızlı dört tekerlek çekiş motoru 150-5
Kanat arka kapak (Deluxe, Ara ve Premium atık) .. 150-6
Kıyıcı (Varsa) 150-6
PowerCast arka kapağı (Deluxe Residue) 150-6
Püskürtücü (Deluxe residue) 150-7
Şanzıman 150-5
Serpme Makinesi
Değiştirme
Disk grupları (İki hızlı) 70-29
Disk grupları (Tek hızlı) 70-28
Geniş Püskürtmeli Sap Püskürtücü (Opsiyonel) 70-29
Servis
100 işletim saati sonrası alıştırma servisi (Tier 2/ Stage II) 25-4
400 işletim saatinde bir
Son tahrik yağı 110-10
400 işletim saatinden sonra alıştırma servisi (Final Tier 4/Stage V) 25-4
1000 işletim saatinde bir 110-12
2000 İşletim Saati/36 Ay
DEF dozlama ünitesi filtresinin değiştirilmesi 130-K-1
2000 işletim saatinde bir
Son tahrik yağı 110-11
2000 saat
DEF sıralı filtresinin değiştirilmesi 130-K-2
Akümülatör basıncı 130-2
Aralık
Kurulum 130-1
Temizleme 130-1
Aralık çizelgesi 110-9
10 işletim saatinde bir 130-A-1
100 işletim saatinde bir 130-D-1
200 işletim saatinde bir 130-E-1
250 işletim saatinde bir 130-F-1
400 işletim saatinde bir 130-G-1, 130-G-6, 130-G-10
800 işletim saatinde bir 130-H-1

1000 işletim saatinde bir 130-I-1, 130-I-3
2000 işletim saatinde bir 130-J-1, 130-K-1
6000 işletim saatinde bir 130-N-1
Altı yılda bir 130-N-1
Gerektiğinde 130-O-1
Her 50 işletim saatinde bir 130-B-1
Her 400 işletim saatinde bir..... 130-G-14
Her 2000 işletim saatinde bir 130-J-4
Her 4500 işletim saatinde bir 130-M-1
Her beş yılda bir.....130-M-1
İlk 100 işletim saati..... 130-C-1
Üç yılda bir..... 130-K-1
Arka tekerlek bijonu torku 85-22
Aşırma tokmağı
Aşırma tokmağı dişli kutusu yağının değiştirilmesi.....130-J-4
Aşırma tokmağı dişli kutusu yağının kontrol edilmesi..... 130-G-8
Boşaltma tokmağı yataklarının greslenmesi 130-G-7
Ayarlama
Boşaltma helezonu kızak desteği 75-10
Boşaltma helezonu tahrik zinciri..... 75-9
Dane deposu kapakları (Varsa)..... 75-3
Kayış ilk 50 saat..... 25-3
Tahıl tankı yükleme helezonu (Tahıl tankı kapakları)..... 75-7
Besleme boğazı
Besleme boğazı kayar kavramasının greslenmesi..... 130-G-15
Besleme boğazı yön değiştirici dişli kutusu yağını değiştirme..... 130-H-1
Besleme boğazı yön değiştirici tahrik dişlisi kutusu yağının kontrol edilmesi 130-B-3
Çoklu hızlı besleme boğazı tahrik dişlisi kutusunun temizlenmesi..... 130-G-15
Değişken hızlı besleme boğazı üst kasnaklarının greslenmesi..... 130-B-3
Değişken hızlı besleme boğazı yön değiştirici tahrik dişlisi kutusunun greslenmesi .. 130-A-6, 130-B-2
Taş tuzağının temizlenmesi 130-A-7
Yanal yatıklık besleme boğazının temizlenmesi . 130-B-3
Birincil karşı mil
Birincil karşı mil dişli kutusu yağının değiştirilmesi.....130-J-3
Birincil karşı mil dişli kutusu yağının kontrol edilmesi..... 130-G-13
Birincil karşı mil kardan şaftı dişinin greslenmesi 130-G-4
Birincil karşı mil yatağının greslenmesi... 130-G-7
Birincil karşı milin greslenmesi..... 130-E-1
Boşaltma
Su ayırıcı birincil yakıt filtresi 130-P-6
Boşaltma tokmağı
Boşaltma tokmağı yataklarının greslenmesi 130-G-7
Çıkarma
Motor atık yönetimi hava filtresi (Final Tier 4/Stage V).....130-P-15
Çift tekerleklerin hazırlanması 85-12
Değiştirme
Ağır hizmet yakıt ön temizleme filtresi (opsiyonel) 130-P-8
Birincil ve ikincil yakıt filtresi 130-P-9
Boşaltma tokmağı aşınma şeritleri 65-43
Disk grupları (İki hızlı) 70-29
Disk grupları (Tek hızlı).....70-28
Hidrolik hortumu 130-1
Kıyıcı bıçakları 70-18, 70-19
Orta ayırıcı bıçak.....70-20
Standart boşaltma tokmağı aşınma şeritleri 65-44
Üstten vuruşlu yönlendirme tamburları (varsa) .. 65-46
Zorlu ekin besleme hızlandırıcı aşınma şeritleri . 65-1
Zorlu ekin boşaltma tokmağı aşınma şeritleri 65-45
Dolap pompası
Dolap tahrik pompası kasnak yatağının greslenmesi.....130-G-3
Elektrikli
Akülerin kontrol edilmesi 130-G-11
Günlük 110-11
Hidrolik deposundaki yağın kontrolü 30-2
Hidrolik sistemi
Ana motor dişli kutusu yağ seviyesinin kontrol edilmesi..... 130-A-5
Hidrolik depo yağının değiştirilmesi 130-J-2
Hidrolik deposunun yağ seviyesinin kontrol edilmesi..... 130-A-4
Hidrolik hazne filtresinin değiştirilmesi 130-I-2
Hidrolik sisteminin temizliği.....130-2
Hidrostatik yağın kontrolü 30-2
Kabin
Emniyet kemerlerinin kontrol edilmesi .. 130-G-14
Geri dönen hava filtresini temizleme..... 130-E-1, 130-O-1
Kabin temiz hava filtresini temizleme 130-B-6
Kabin temiz hava filtresinin temizlenmesi 130-O-1
Ön cam yıkayıcı deposunun doldurulması130-O-2
Kayış bakımı ve iklimlendirme 110-9
Kesmik elevatörü
Kesmik elevatörü kayar kavramasının greslenmesi..... 130-A-7, 130-B-7
Kesmik helezonu
Besleme hızlandırıcı yataklarının greslenmesi ... 130-G-5
Kesmik helezonu tahrik kayar kavramasının greslenmesi..... 130-G-6

Kesmik sistemi
Kamera kurutucu 130-G-17, 130-O-3
Kesmik sistemi kamerasının temizlenmesi130-A-7, 130-O-3
Klima
Boşaltma hortumunun temizlenmesi 130-A-6
Lastik basıncının kontrolü 85-3, 85-5, 85-8, 85-9
HillMaster..... 85-7, 85-10
Lastikler
Cıvata torkunun kontrol edilmesi 130-D-1
Lastik basıncının kontrol edilmesi 130-D-1
Lastiklerin bakımı ve servisi..... 85-1
Merkezleme
Kıyıcı bıçakları.....70-21
Motor
Alternatör süzgecinin temizlenmesi 130-O-2
Ana motor dişli kutusu filtresinin değiştirilmesi .. 130-C-1, 130-G-12
Ana motor dişli kutusu yağ filtresinin değiştirilmesi..... 130-C-1, 130-G-15
Ana motor dişli kutusu yağının değiştirilmesi 130-I-1, 130-J-3
Birincil yakıt filtresinin değiştirilmesi..... 130-G-2
Değişken hızlı tahrik eden kasnakların greslenmesi..... 130-G-3
Değişken hızlı tahrik edilen kasnakların greslenmesi..... 130-G-3
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) depo hava deliğinin temizlenmesi..... 130-F-3
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu hava deliğinin değiştirilmesi..... 130-G-16
Döner eleği temizleme..... 130-A-3, 130-B-5
Hava filtresi elemanlarının kontrol edilmesi 130-G-16
Hava kompresörü deposundaki suyun boşaltılması 130-A-5
Hidrolik/hidrostatik şarj filtresinin değiştirilmesi .. 130-G-11
Hidrostatik şarj filtresinin değiştirilmesi . 130-G-12
İkincil yakıt filtresinin değiştirilmesi..... 130-G-2
Kondansatörü temizleme 130-A-3, 130-B-5
Krank mili sönümleyicinin değiştirilmesi ..130-M-1
Motor atık yönetimi hava filtresinin kontrol edilmesi..... 130-G-12
Motor krank mili sönümleyicinin kontrolü ..130-J-5
Motor soğutma sıvısının değiştirilmesi.... 130-N-1
Motor valf boşluğunun kontrol edilmesi....130-J-2
Motor yağı ve filtresini değiştirme130-F-1, 130-F-2
Motor yağını kontrol edin..... 130-A-2
Radyatörü temizleme 130-A-3, 130-B-5
Soğutma sıvısı seviyesinin kontrol edilmesi 130-A-3
Su ayırıcı birincil yakıt filtresinin temizlenmesi ... 130-B-5
Su ayırıcının kontrol edilmesi..... 130-G-2
Yağ soğutucuyu temizleme..... 130-A-3, 130-B-5
Yakıt deposu havalandırma borusunun değiştirilmesi..... 130-G-16
Yakıt deposu havalandırma borusunun temizlenmesi..... 130-F-3
Yakıt ön temizleme filtresinin incelenmesi 130-A-5
Yakıt ön temizleme filtresinin temizlenmesi 130-B-4, 130-G-1
Yükleme havası soğutucusu 130-A-3, 130-B-5
Motor bölmesinin temizliği..... 30-9, 115-6
Motor yağını kontrol etme 30-1
Paletin Değiştirilmesi..... 110-10
Paletlerin temizlenmesi 110-8
Seperatör
Değişken hızlı tahrik eden kasnağın greslenmesi 130-G-4
İki hızlı seperatör tahrik yağının kontrol edilmesi 130-B-5
Seperatör değişken hızlı tahrik eden kasnağın greslenmesi..... 130-B-4, 130-E-2
Seperatör değişken hızlı tahrik eden kasnak döngüsü 130-B-3
Seperatör değişken hızlı tahrik edilen kasnağın greslenmesi..... 130-B-4, 130-E-2
Seperatör değişken hızlı tahrik edilen kasnak döngüsü 130-B-3
Seperatör tahrik yağının değiştirilmesi.....130-J-3
Seperatör tahrik yağının kontrol edilmesi. 130-G-8
Seperatör yatağının greslenmesi..... 130-G-7
Soğutma sıvısı seviyesini kontrol edin..... 30-3
Soğutma sistemini kışa hazırlama.....130-P-13
Soğutma sisteminin boşaltılması 130-P-11
Soğutma Sisteminin Doldurulması 130-P-12
Sökme
Dişli besleme hızlandırıcı taraklı zemin (Pirinç makineleri) 65-3
Şanzıman
Fren hidroliğini değiştirin 130-I-3
Fren sıvısının kontrol edilmesi..... 130-G-13
Park freni silindir kablolarının kontrol edilmesi ... 130-G-11
Şanzıman yağının değiştirilmesi.....130-J-3
Şanzıman yağının kontrol edilmesi.....130-G-11
Tabla kavraması
Elektromanyetik somun..... 130-G-15
Tabla pompası
Tabla tahrik pompası kasnak yatağının greslenmesi..... 130-G-3
Tabla süspansiyonu
Servis modu..... 45-K-25
Tahıl tankı
Boşaltma helezonu üst dişli kutusunun greslenmesi..... 130-G-3
Boşaltma tahrik mili yatağının greslenmesi130-G-4
Dikey boşaltma helezonu üst dişli kutusunun greslenmesi..... 130-G-4

Kıyıcı tahrik mili yatağı..... 130-G-4
Kitle akış algılayıcını temizleme 130-B-6
Yükleme helezonu dişli kutusu yağının kontrol edilmesi..... 130-G-16
Tahrikler
Ana silindir eksen piminin greslenmesi (HillMaster™ makineler)..... 130-A-8
Arka dingil gergi çubuğunun greslenmesi 130-G-8
Dengeleme silindiri kovanının greslenmesi (HillMaster™ makineler)..... 130-A-8
Dengeleme silindiri kovanının yağlanması (HillMaster™ makineler)..... 130-A-8
İki hızlı dört tekerlek tahrikli motor eksenlerinin greslenmesi..... 130-A-5, 130-B-2
Son tahrik dış yatağının greslenmesi 130-A-6, 130-B-2
Son tahrik ekleminin greslenmesi (HillMaster™ makineler)..... 130-A-8
Son tahrik kaplinlerinin greslenmesi 130-B-7
Son tahrik yağının değiştirilmesi.....130-J-2
Son tahrik yağının kontrol edilmesi 130-G-8
Tabla yatıklığı birincil silindir eksen piminin greslenmesi (HillMaster™ makineler).. 130-A-8
Tek çeker ağır hizmet iğ yataklarının ve eksen pimlerinin greslenmesi..... 130-A-6, 130-B-2
Tek çeker ekstra ağır hizmet iğ yataklarının ve eksen pimlerinin greslenmesi 130-A-6, 130-B-2
Taşıma helezonu
Taşıma helezonu kayar kavramasının greslenmesi..... 130-G-7
Temiz dane elevatörü
Kamera kurutucu 130-G-17, 130-O-3
Kameranın temizlenmesi 130-A-7, 130-O-3
Nem algılayıcı baypas helezonunun temizlenmesi..... 130-B-7, 130-G-17, 130-O-3
Nem algılayıcının temizlenmesi..... 130-B-6, 130-G-17, 130-O-2
Temizleme
Ağır hizmet yakıt ön temizleme filtresi (opsiyonel) 130-P-8
Camlar, aynalar ve ışıklar 130-O-5
Hızlı yanıt (QR) kodu 120-1
Kitle akış algılayıcı (Tahıl tankı kapakları).... 75-8
Kitle akış algılayıcı (Tahıl tankı uzatmaları) .. 75-8
Makine temizliği (Periyodik temizlik) 120-1
Makine temizliği (Yıllık temizlik ve Özel Ekinler) 120-8
Yakıt ön temizleyici..... 130-P-7
Temizleme alanları 110-8
Temizleme fanı
Temizleme fanı değişken alt kasnağın greslenmesi..... 130-B-4
Temizleme fanı değişken üst kasnağın greslenmesi..... 130-B-4
Temizleme fanı yataklarının greslenmesi. 130-G-7
Yakıt deposu kesme valfi..... 130-P-6
Yakıt deposunun boşaltılması..... 130-P-6
Yakıt deposunun doldurulması..... 125-1
Yakıt sisteminin havasını alma.....130-P-10
Yakıt sisteminin kontrolü..... 30-3
Yangın önlemleri..... 115-1
Yangın söndürücü 115-1
Dolum..... 115-2
Yangın söndürücü bağcıklarının kontrol edilmesi 130-O-4
Yangın söndürücünün kontrol edilmesi . 130-G-13
Yayıcı
Yayıcı diskin greslenmesi 130-G-8
Yıkama
Ağır hizmet yakıt ön temizleme filtresi (opsiyonel) 130-P-7
Servisi mümkün değil
Üst/alt elek/dönüş karteri parçaları 65-58
Ses Seviyesi..... 145-16
Sıcaklığı ayarla..... 45-H-2
Sıra genişliği..... 45-C-5
Sigorta
Kutu 80-9
Merkez..... 80-7
Sıralı 80-8
Sinyal kolu kumanda kurulumu 45-A-3
Sinyal lambalarını, kornayı, uzun ve kısa hüzmeli farları çalıştırma 45-M-14
Siperlikler
Sağ yan..... 60-4
Sofralık Fasulyeler
Ekin ayarları..... 100-4
Soğuk hava
Başlatma akışkanı güvenliği..... 35-6
Başlatma akışkanı işletimi..... 35-6
Başlatma sıvısı..... 130-P-1
Soğutma sıvısı ısıtıcısı..... 35-6
Soğuk havanın dizel motorlar üzerindeki etkisi . 125-5
Soğutma sıvısı
Sıcak iklimler..... 125-10
Soğutma Sıvısı
Dizel motor
Islak silindir gömlekli motor 125-8
Donma noktasını test etme..... 125-10
Isıtıcı 35-6
John deere COOL-GARD II coolant extender 125-9
Konsantre ile karıştırılması, su kalitesi..... 125-10
Soğutma sistemi
Ayarlama
Döner elek fırçası 130-Q-14, 130-R-15
Bakım
Döner eleği temizleme..... 130-A-3, 130-B-5
Kondansatörü temizleme 130-A-3, 130-B-5
Motor soğutma sıvısının değiştirilmesi.... 130-N-1
Motor soğutma sıvısının kontrol edilmesi. 130-A-3
Radyatörü temizleme 130-A-3, 130-B-5
Yağ soğutucuyu temizleme..... 130-A-3, 130-B-5

Yükleme hava soğutucusunu temizleme . 130-A-3
Yükleme havası soğutucusunu temizleme 130-B-5
Boşaltma 130-P-11
Değiştirme
Değişken hızlı tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L 130-Q-9
Döner elek kayışı 130-Q-3, 130-R-5
Döner elek tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L 130-Q-7
13,5 l 130-R-10
Döner elek tahrik kayışı (Tier 2/Stage II)
9,0 L 130-Q-4
13,5 L 130-R-7
Fan tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
13,5 l 130-R-13
Vakumlu fan tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L 130-Q-8
13,5 L 130-R-11
Vakumlu fan tahrikli kayış (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L 130-Q-8
Dolaşım
Döner elek kayışı 130-Q-3, 130-R-5
Doldurulması 130-P-12
Kışa hazırlama 130-P-13
Soğutma sıvısı seviyesini kontrol edin 30-3
Sol kabin öğeleri 45-M-11
Son dişliler
Gres
Son tahrik eklemi (HillMaster™ makineler) 130-A-8
Son işlem göstergelerine genel bakış 35-2
Son tahrikler
Değiştirme
Yağ 130-J-2
Gres
Son tahrik eklemi (HillMaster™ makineler) 130-A-8
Son tahrik kaplinleri 130-B-7
Yataklar 130-A-6, 130-B-2
Kontrol
Yağ 130-G-8
Sorgum (Milo)
Ekin ayarları 100-13
Sorun Giderme
Boğaz 135-1
Elektriksel 135-18
Frenler 135-8
Isıtıcı 135-19
Kütle Akış Sensörü (Varsa) 135-20
Motor 135-8
Nem Sensörü (Varsa) 135-20
Soya Fasulyesi
Ekin ayarları 100-13
Standart ağırlıklar çizelgesi 100-18
Sürücü alanı
Kabin merdiven konumları 20-4
Salıncaklı (Paletli makineler) 110-2
Kabin merdiveni konumları
İnişten katlama/dışa açma (Paletli makineler) ... 110-4
Zeminden katlama/dışa açma (Paletli makineler) 110-3
Sağ iniş erişimi 20-7
Trabzanlar 20-7
Sürücü yerinde algılama sistemi 10-17
Süzgeç
Sökülmesi
Hava temizleyici filtreleri 130-P-13
Süzgeçler, Yağ
Yağ Süzgeçleri 125-17

Ş

Şalter
Akü ayırma 80-6
Aydınlatma gecikmesi/Zaman aşımı 50-8
Kıyıcıyı ayarlama 70-22
Şalterler
HillMaster™ seviyeleme kontrolü 105-3
Şanzıman
Fren hidroliğini değiştirin 130-I-3
Fren sıvısının kontrol edilmesi 130-G-13
Gelişmiş ayarlar ProDrive™ 45-I-2
Acil durumda çalıştırma modu 45-I-2
Çekme modu 45-I-2
Maks. hız 1 ve 2 ..... 45-I-2
Park freni silindir kablolarının kontrol edilmesi 130-G-11
Şanzıman ana sayfası 45-I-1
Şanzıman yağının değiştirilmesi 130-J-3
Şanzıman yağının kontrol edilmesi 130-G-11
Şanzımana erişim 45-I-1
Şanzıman ana sayfası 45-I-1
Şanzımana erişim 45-I-1
Şasi koşulları 45-C-37
Şasi yatıklığı 45-K-15
Şasi yatıklığı kalibrasyon prosedürü 45-K-15

T

Tabla
Bıçağın konumunu devam ettirme 45-C-27
Çıkarma 55-26
Derinlik yoklama tekerlekleri 45-C-38
Devam tercihleri 45-C-22
Draper tip tabla kayışı hızı 45-C-32
Eğim hasasiyeti 45-C-10
Eğme hızı 45-C-8
Erişim 45-C-1
Gelişmiş ayarlar 45-C-38
İş kaydı 45-C-6
Kaldırma/İndirme hızı 45-C-7
Kontrol önizlemesi 45-C-12
Otomatik dolap hızı 45-C-29

Otomatik draper tip tabla kayışı hızı 45-C-30
Otomatik tabla kontrolü 45-C-12
Otomatik tabla kontrolü kombinasyonları 95-2
Süspansiyon
Servis modu..... 45-K-25
Şasi koşulları..... 45-C-37
Tabla ana sayfası..... 45-C-1
Tabla ayrıntıları 45-C-4
Tabla düşey kuvveti 45-C-37
Tabla düşey kuvveti gelişmiş ince ayarı 45-C-41
Tabla otomasyonu 45-C-12
Takma..... 55-26
Taşıma güvenliği..... 10-3
Yükseklik algılamalı menteşeli draper tip tabla kayışı..... 45-C-18
Yükseklik hassasiyeti 45-C-9
Tabla aktivasyon düğmeleri..... 45-M-36
Tabla ana sayfası..... 45-C-1
Tabla ayrıntıları..... 45-C-4
Tabla düşey kuvveti 45-C-37
Tabla düşey kuvveti gelişmiş ince ayarı 45-C-41
Tabla kaldırma/indirme ve yatırma şalteri..... 45-M-35
Tabla kalibrasyon prosedürü 45-K-18
Tabla Kalibrasyonu 45-K-18
Tabla kavraması
Bakım
Elektromanyetik somun..... 130-G-15
Tabla otomasyonu 45-C-12
Tabla pompası
Tabla tahrik pompası kasnak yatağının greslenmesi 130-G-3
Tabla süspansiyonu servis modu 45-K-25
Tabla taşıma konumu 45-E-5
Tabla yatıklığı birincil silindiri
Gres
Eksen pimi (HillMaster™ makineler)..... 130-A-8
Tablaya erişim..... 45-C-1
Tablayı devreye alma 45-M-26
Tahıl
Kırık tahıl 45-L-23
Tahıl işleme
Nem alarmı..... 45-D-4
Tahıl kaybı hassasiyeti 45-L-29
Tahıl seviyesi..... 45-D-3
Tahıl seviyesi otomatik işareti 45-D-2
Tahıl sistemi videosu 45-L-3
Tahıl tankı
Ayarlama
Boşaltma helezonu kızak desteği 75-10
Boşaltma helezonu konumu 75-10, 75-11
Boşaltma helezonu tahrik zinciri..... 75-9
Doldurma sensörü göstergesi..... 75-2
Kapaklar (Varsa)..... 75-3
Yükleme helezonu (Tahıl tankı kapakları).... 75-7
Bakım
Boşaltma helezonu üst dişli kutusunun greslenmesi 130-G-3
Boşaltma tahrik mili yatağının greslenmesi 130-G-4
Dikey boşaltma helezonu üst dişli kutusunun greslenmesi 130-G-4
Kıyıcı tahrik mili yatağı..... 130-G-4
Kitle akış algılayıcını temizleme 130-B-6
Yükleme helezonu dişli kutusu yağının kontrol edilmesi..... 130-G-16
Boşaltma helezonu
Kilit kolu konumları 75-11
Çalıştırma
Kapaklar (Varsa)..... 75-2
Çapraz helezon kapakları 75-3
ActiveYield™ 75-4
Çıkarma
Boşaltma helezonu tahrik zinciri bağlantıları 75-9
Dane deposunun temizlenmesi ve tıkanıklıkların emniyetli bir şekilde giderilmesi..... 10-10
Değiştirme
Boşaltma helezonu tahrik kayışı..... 75-12, 75-13
Motor merdiveni..... 75-1
Numune oluğu 75-1
Sensör konumları
ActiveYield™ 75-5
Temizleme
Kitle akış algılayıcı (Tahıl tankı kapakları).... 75-8
Kitle akış algılayıcı (Tahıl tankı uzatmaları) .. 75-8
Temizleme kapakları 75-1
Yükleme helezonu saptırıcısı 75-6
Yükleme helezonunu katlama (Tahıl tankı uzatmaları) 75-7
Tahıl tankı ışığı
Değiştirme 80-18
Tahıl tankı kapakları 45-E-2
Tahıl taşıma
Durum merkezi..... 45-D-5
Gelişmiş ayarlar..... 45-D-2
Nem ayarları 45-D-4
Nem düzeltme 45-D-5
Özel alarm düzeyi 45-D-3
Tahıl seviyesi..... 45-D-3
Tahıl seviyesi otomatik işareti..... 45-D-2
Tahıl taşıma ana sayfası..... 45-D-1
Tahıl taşımaya erişim 45-D-1
Tank boşaltma kaçıklığı..... 45-D-2
Tahıl taşıma ana sayfası..... 45-D-1
Tahıl taşımaya erişim..... 45-D-1
Tahrik Mili
Bakım
Birincil karşı mil kardan şaftı dişinin greslenmesi 130-G-4
Birincil karşı milin greslenmesi..... 130-E-1
Tahrikli tekerlek saplaması 85-11
Tank boşaltma kaçıklığı..... 45-D-2

Taş tuzağı 55-4
  Temizleme 130-A-7
Taşıma
  Yol hızı teknik özellikleri 110-7
Taşıma bilgileri 90-12
Taşıma helezonu
  Ayarlama
    Kayış 65-49
  Değiştirme
    Kayış 65-50
  Kayar kavramanın greslenmesi 130-G-7
Taşıyıcı zinciri
  Ayarlama 55-7
    Tahrik zinciri 55-11
Taşıyıcı Zinciri
  Sökülmesi
    Bağlantılar 55-8
Tavan ve konsol ışığı
  Değiştirme 80-20
Tehlike uyarı ışıkları
  Değiştirme 80-20
Tek noktadan
  Ayarlama
    Alt kablo ucu (düz arazi) 55-28
    Sürgüleme 55-27
  Kesme vidası konumu 55-29
  Kilidin açılması
    Pim 55-29
  Sürgüleme 55-24
  Temizleme
    Kilitleme pimleri 55-29
Tekerlek kaçıklığı
  Ön lastikler 85-11
Tekli Pozisyon Ataması oluşturma 45-A-6
Teknik Özellikler 110-13
  Boyut referans noktaları 110-15, 145-15
  Boyutlar (S760 ve S770) 145-11
  Boyutlar (S770 HillMaster™) 145-12
  Boyutlar (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ve S790 HillMaster™) 145-14
  Boyutlar (S780, S785 ve S790) 145-13
  Çalışma hızları (S760 ve S770) 145-1
  Çalışma hızları (S780, S785 ve S790) 145-3
  Makine boyutları 110-14
  Makine teknik özellikleri (S760 ve S770) 145-5
  Makine teknik özellikleri (S780, S785 ve S790) 145-8
  Palet modülü boyutları 110-13
  Ses Seviyesi 145-16
  Tüm gövde titreşimi 145-16
  Yol hızları 110-7
Telsiz
  Yedek parça radyolar 20-1
Temel lastik bilgileri 85-2
Temiz dane elevatörü
  Aşınma plakaları ve kapağı 65-61
  Ayarlama
    Kayış 65-59
    Konveyör zinciri 65-60
  Bakım
    Kamera kurutucu 130-G-17, 130-O-3
    Kameranın temizlenmesi 130-A-7, 130-O-3
    Nem algılayıcı baypas helezonunun temizlenmesi 130-B-7, 130-G-17, 130-O-3
    Nem algılayıcının temizlenmesi 130-B-6, 130-G-17, 130-O-2
  Değiştirme
    Kayış 65-59
Temizleme
  Camlar, aynalar ve ışıklar 130-O-5
  Makine temizliği
    Hızlı yanıt (QR) kodu 120-1
  Makine temizliği (Periyodik temizlik) 120-1
  Makine temizliği (Yıllık temizlik ve Özel Ekinler) 120-8
Temizleme alanları 110-8
Temizleme fanı 45-F-9
  Ayarlama
    Kayış 65-49
  Bakım
    Temizleme fanı değişken alt kasnağın greslenmesi 130-B-4
    Temizleme fanı değişken üst kasnağın greslenmesi 130-B-4
    Temizleme fanı yataklarının greslenmesi 130-G-7
  Değiştirme
    Kayış 65-50, 65-51
Temizleme fanı (Active Terrain Adjustment Olmadan)
  Ayarlama
    Aktüatör 65-50
Temizleme fanı (Active Terrain Adjustment)
  Ayarlama
    Aktüatör 65-51
Temizleme fanı devir ayarı 45-M-29
Temizleme kapakları
  Tahıl tankı 75-1
Temizleme sistemi
  Ayarlama
    Kayış 65-49
  Değiştirme
    Kayış 65-50
  Erişim kapağı 65-48
  Hava kanalları 65-48
  Manuel temizleme kapağı
    Helezon dişlileri 65-48
Temizleme sistemi ışıkları
  Değiştirme 80-19
Tork çizelgeleri
  Birleşik inç 145-28
  Metrik 145-29
Tritikale
  Ekin ayarları 100-14

Tüm gövde titreşimi 145-16

U

Uyarı sözcükleri, anlayın..... 10-1
Uygulama
  Video
    Video arayüzü özelliği 80-9
  Video
    Güvenlik 80-9
Uzatılabilir platform tablası otomatik test kalibrasyon prosedürü..... 45-K-19
Uzatılabilir platform tablası otomatik testi..... 45-K-19

Ü

Ürün
  Kullanılmayan numuneleri sil..... 45-K-11
Ürün
  gelişmiş ayarlar 45-K-7
  gelişmiş düzenleme 45-K-11
Ürün kalibrasyonu 45-K-4
Ürün Tanım Numaraları 150-1
Ürün tanımlama numaraları
  Besleme düzeni ters işletici 150-5
  Çoklu hızlı besleme boğazı dişli kutusu (Varsa) 150-6
  Gelişmiş PowerCast™ arka kapak (Ara ve Premium atık) 150-6
  Hidrostatik tahrik motoru.....150-4
  Hidrostatik tahrik pompası.....150-4
  İki hızlı dört tekerlek çekiş motoru.....150-5
  Kabin.....150-4
  Kanat arka kapak (Deluxe, Ara ve Premium atık) .. 150-6
  Kıyıcı (Varsa).....150-6
  Motor (Final Tier 4/Aşama V) 150-4
  Motor (Tier 2/Stage II) 150-3
  Motor dişli kutusu.....150-5
  Motor seri numarasının yorumlanması.....150-3
  PowerCast Arka Kapağı (Deluxe Residue).....150-6
  Püskürtücü (Deluxe Residue).....150-7
  Rotor tahrik dişlisi kutusu.....150-5
  Şanzıman.....150-5
Üst Elek
  Ayarlama
    Çift bölge ayarı 65-55
    Kısa Saman Eleği 65-52
    Motor.....65-58
  Derin dişli üst elek.....65-53
  Düz dişli taraklı üst elek 65-54
  Genel amaçlı üst elek.....65-53
  Ölçme 65-52
  Premium mısır üst eleği 65-54
  Sabit kısa saman eleği.....65-52
  Sökme
    Elemanlar.....65-56
  Takma
    Elemanlar.....65-56
Üst elek açıklığı..... 45-F-10
Üst elek ayarı 45-M-29
Üst/alt elek/dönüş karteri parçaları
  Servisi mümkün değil 65-58

V

Vakum fanı
  Değiştirme
    Tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
      9,0 L 130-Q-8
      13,5 L.....130-R-11
    Tahrikli kayış (Final Tier 4/Stage V)
      9,0 L 130-Q-8
Verim kalibrasyonu
  Çok noktalı 95-4
  Tek noktadan..... 95-4
Video uygulaması
  Güvenlik 80-9
  Kameraların ayarlanması 80-10
  Video arayüzü özelliği..... 80-9
VisionTrak™.....45-M-37
  İşleyiş incelemeleri 65-61

Y

Yabancı madde hassasiyeti 45-L-29
Yağ
  Karıştırma 125-18
  Motor
    Interim tier 4, final tier 4, aşama IIIB, aşama IV ve aşama V..... 125-13
    Tier 2 ve aşama II..... 125-12
Yağ soğutucusu
  Temizleme..... 130-A-3, 130-B-5
Yağlama ve bakım
  2000 İşletim Saati/36 Ay
    DEF dozlama ünitesi filtresinin değiştirilmesi 130-K-1, 130-L-1
  2000 saat
    DEF sıralı filtresinin değiştirilmesi 130-K-2
  4500 saat
    DEF sıralı filtresinin değiştirilmesi 130-L-2
  Gerektiğinde
    DEF deposunun temizlenmesi..... 130-P-5
Yağlama ve Bakım
  Hidrolik yağı..... 110-10
Yağların Depolanması
  Depolama, Yağlayıcılar 125-18
Yağların karıştırılması 125-18
Yağlayıcılar, güvenlik..... 125-17
Yakıt
  Biyodizel.....125-3

Boşaltma
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu (Final Tier 4/ Stage V)..... 130-P-3
Su ayırıcı birincil yakıt filtresi 130-P-6
Değiştirme
Ağır hizmet yakıt ön temizleme filtresi (opsiyonel) 130-P-8
Birincil ve ikincil yakıt filtresi 130-P-9
Deponun doldurulması..... 125-1, 130-P-5
Deposunun boşaltılması 130-P-6
Dizel..... 125-2
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliğinin Kontrol Edilmesi (Final Tier 4/Stage V)..... 30-5
Doldurma
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu (Final Tier 4/ Stage V)..... 130-P-2
Kapatma valfi 130-P-6
Kullanımı ve depolanması..... 125-2
Sistem kontrolü 30-3
Sistemin havasını alma..... 130-P-10
Temizleme
Ağır hizmet yakıt ön temizleme filtresi (opsiyonel) 130-P-8
Ön Temizleyici 130-P-7
Yağlayıcılık 125-4
Yakıt deposu havalandırma borusunun kontrolü 30-4
Yıkama
Ağır hizmet yakıt ön temizleme filtresi (opsiyonel) 130-P-7
Yakıt deposu
Boşaltılması 130-P-6
Doldurma 125-1, 130-P-5
Hava deliğinin kontrolü..... 30-4
Kapatma valfi 130-P-6
Temizleme
Makine temizliği (Periyodik temizlik) 120-1
Yakıt doldururken statik elektrik riskinden kaçının 10-5, 125-1
Yakıt göstergesi..... 45-M-33
Yakıt sistemi..... 130-P-2
Birincil yakıt filtresinin değiştirilmesi..... 130-G-2
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) depo hava deliğinin temizlenmesi..... 130-F-3
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu hava deliğinin değiştirilmesi 130-G-16
Düzeltme yapmayın 130-P-2
Havasını alma..... 130-P-10
İkincil yakıt filtresinin değiştirilmesi 130-G-2
Kontrol 30-3
Su ayırıcı birincil yakıt filtresinin temizlenmesi 130-B-5
Su ayırıcının kontrol edilmesi 130-G-2
Yakıt deposu havalandırma borusunun değiştirilmesi 130-G-16
Yakıt deposu havalandırma borusunun temizlenmesi..... 130-F-3
Yakıt ön temizleme filtresinin incelenmesi... 130-A-5
Yakıt ön temizleme filtresinin temizlenmesi 130-B-4, 130-G-1
Yakıt Süzgeçleri
Süzgeçler, Yakıt..... 125-17
Yakıtın depolanması..... 125-2
Yan tarla aydınlatma ışıkları
Değiştirme..... 80-19
Yanal yatıklık 45-C-21
Yangın söndürücü 20-5, 20-6, 115-4
Bağcıkların kontrol edilmesi..... 130-O-4
Çalıştırma..... 115-1
Dolum..... 115-2
İnceleme..... 130-G-13
İnceleme Listesi 115-1
Montaj..... 20-6, 115-5
Yanıt agresifliği
Auto maintain 45-L-28
HarvestSmart™..... 45-L-11
Yardımcı çalışma lambaları
Değiştirme..... 80-18
Yayıcı
Genel bilgiler..... 70-26
İndirme..... 70-27
Yayıcı diskin greslenmesi..... 130-G-8
Yığın konumu 70-26
Yazılım
Hüküm ve koşullar..... 145-24
Üçüncü taraf yazılım bildirimleri ve lisansları 145-27
Yığın yaklaştırma tırmıkları 70-5
Yoğuşturucu
Temizleme..... 130-A-3, 130-B-5
Yokuş aşağı hassasiyeti 45-L-15
Yokuş yukarı hassasiyeti..... 45-L-14
Yolda taşıma
Tabla takılı..... 85-1, 90-1
Yolda taşıma hızı
Teknik Özellikler 110-7
Yolda taşıma sırasında bağlantı kesme..... 45-M-31
Yonca
Ekin ayarları..... 100-1
Yön 45-B-5
Yulaf
Ekin ayarları..... 100-9
Yükleme havası soğutucusu
Temizleme..... 130-A-3, 130-B-5
Yükleme helezonu..... 45-E-3
Yükleme helezonu saptırıcısı..... 75-6
Yükleme helezonunu katlama (Tahıl tankı uzatmaları) 75-7
Yükseklik algılamalı menteşeli draper tip tabla kayışı . 45-C-18
Yükseklik devam ettirme..... 45-C-13
Yükseklik hassasiyeti..... 45-C-9

Z

Zeminde yükseklik algılama 45-C-16
Zeminden bağımsız yükseklik algılama 45-C-15