# S760, S770, S780, S785, S790 ve HillMaster™ Biçerdöverler

**(Seri Nr. 130000 - )**

JOHN DEERE

## KULLANICI EL KİTABI

## S760, S770, S780, S785, S790 ve HillMaster™ Biçerdöverler

**OMDXE10842 BASKI F1 (TURKİSH)**

**John Deere GmbH & Co. KG**
**John Deere Werke Zweibrücken**
**Avrupa Sürümü**
**PRINTED IN U.S.A.**

# Giriş

## Önsöz

Makinenizi doğru biçimde nasıl işleteceğinizi ve bakımını nasıl yapacağınızı öğrenmek için BU EL KİTABINI dikkatle okuyun. Bu kitapta verilen bilgilere uyulmaması sonucunda yaralanma ya da maddi hasar oluşabilir. Bu el kitabı ve traktörünüzün üzerine yapıştırılacak güvenlik etiketleri başka dillerde de elde edilebilir (sipariş etmek için John Deere yetkili servisinize başvurun).

Bu el kitabı traktörünüzün bir parçası olarak KABUL EDİLMELİDİR. Traktörü bir başkasına sattığınızda bu el kitabı da birlikte verilmelidir.

Bu kitaptaki ÖLÇÜLER hem metrik sistem birimleri hem de parantez içinde eşdeğer Amerikan (U.S.) sistemi birimleri ile verilmiştir. Yalnızca doğru yedek parça ve bağlantı elemanları kullanın. Metrik ve inç sistemi bağlama elemanları özel bir metrik veya inç anahtar kullanılmasını gerektirebilir.

SAĞ VE SOL yanlar ileriye doğru hareket yönüne göre belirlenir.

ÜRÜN KİMLİK NUMARASINI (P.I.N.) Teknik Özellikler ya da Kimlik Numaraları bölümüne YAZIN. Çalınması durumunda makinenizin izlenmesine yardımcı olmak için tüm seri numaralarını eksiksiz biçimde yazarak saklayın. Bu numaraları yedek parça siparişlerinde yetkili servisinize de bildirmeniz gerekir. Kimlik numaraları makinenin dışında güvenli bir yerde dosyalayın.

YAKIT BESLEME MİKTARININ fabrika tarafından YAYINLANAN teknik özellikleri AŞAN bir değere ayarlanması veya başka herhangi bir biçimde makinenin gücünün artırılması, araç için verilen garanti korumasının geçerliliğini yitirmesine neden olur.

BU MAKİNE TESLİM EDİLMEDEN ÖNCE, bayiniz tarafından bir teslimat öncesi incelemesine tabi tutulmuştur. En iyi başarım sağlayabilmek için, ilk 20 ile 50 arası çalışma saatinden sonra bayiye bir satış sonrası bakım yaptırın.

BU BİÇERDÖVER YALNIZCA normal tarım işlerinde ya da benzeri çalışmalarda kullanılmak için üretilmiştir (“GEREĞİNE UYGUN KULLANIM”). Başka herhangi bir biçimde kullanılması, kullanım amacına aykırı olarak dikkate alınır. Üretici bu yanlış kullanımdan kaynaklanan hasar ya da yaralanmalarda hiç bir sorumluluk kabul etmez, böyle durumlarda oluşacak hasarlardan ya da yaralanmalardan yalnızca ve yalnızca kullanıcı sorumludur. İmalatçı tarafından belirtilen işletim, bakım ve onarım kurallarına uyulması ve tam olarak bağlı kalınması da, amacına uygun kullanıma ilişkin temel esaslar kapsamında yer almaktadır.

BU BİÇERDÖVER yalnızca makinanın tüm özelliklerini iyi tanıyan ve ilgili güvenlik (kaza önleme) kurallarını iyi bilen kişiler tarafından İŞLETİLMELİ, bakımı yapılmalı ve onarılmalıdır. Kaza önleme kurallarına, yürürlükte olan diğer tüm güvenlik, iş sağlığı ve trafik kurallarına her zaman uyulmalıdır. Bu biçerdöverde kullanıcı tarafından yapılacak herhangi bir değişiklik sonucu oluşabilecek hasar ve yaralanmalardan üretici sorumlu değildir.

KULLANILMIŞ ÜRÜNLERİ KAYITLAYIN. Eğer yetkili bir John Deere bayisinden kullanılmış John Deere ürünleri satın aldıysanız, garanti kayıt bilgileri bayi tarafından güncellenmiş durumdadır ve sizden daha fazla bilgi talep edilmez.

Eğer kullanılmış John Deere ürünlerini bir açık artırmadan, bir tacirden veya bir çiftçiden satın aldıysanız, lütfen onu şimdi kaydedin. John Deere ve John Deere bayileri müşteri güvenliği ve memnuniyetine özel önem gösterir. Yerel John Deere bayiniz, makineniz için üstün düzeyde destek sunmak için en iyi şekilde donatılmış olup size yardımcı olmaktan mutluluk duyacaktır. Lütfen ürün ayrıntılarını ve adresinizi bulunduğunuz ülkeye atanmış John Deere web sitesini kullanarak çevrimiçi şekilde girin. Ardından, dilediğiniz bayiyi seçin ve size, John Deere parçalarını iskontolu satın alma hakkı tanıyan bir belge takdim edilecektir.

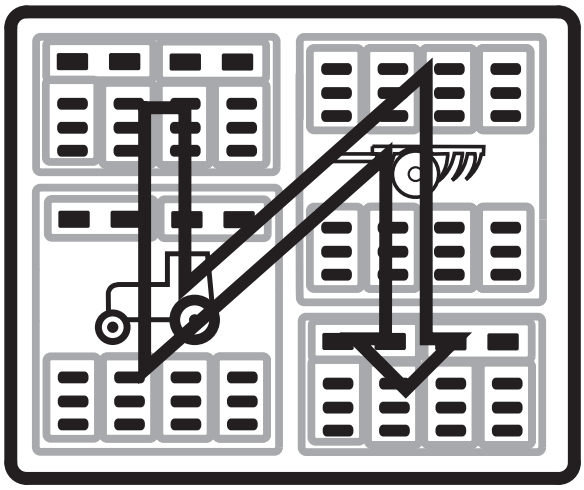
OUO6075,000174F-80-31JAN14

## Değerli Müşterilerimize Bir Mesaj

Bu makineyi satın alarak bize göstermiş olduğunuz güvenin ne denli önemli olduğunun bilincindeyiz. Bu makine üretilmeden önce, makinenin en yüksek düzeyde performans sergilemesini güvence altına almak için, çok uzun saatler süresince tasarımlandırma ve sınama çalışmaları yapılmıştır. Maksimum performans elde etmek için, bu makine, bu el kitabında açıklanmış bulunan yordamlara uygun biçimde işletilmelidir.

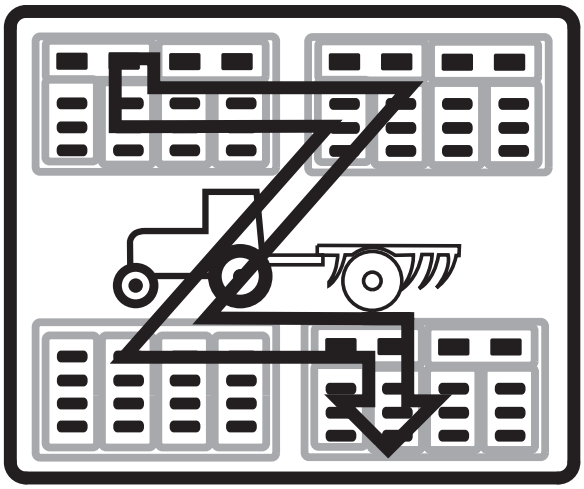
Bu el kitabında yer alan bilgiler, bölümlere ayrılarak sunulmuştur. Bölüm adları, içerik tablosunda ve her sayfanın en üstünde tanımlanmıştır. Her bölümün kendine özel bir numarası ve sayfa sayısı vardır. Her bölümdeki özel bilgiler, kalın başlıklar ile tanımlanmış konular arasında düzenlenmiştir.

Konu başlıkları, içeriğin başladığı bölüm numarası ve sayfa numarasıyla birlikte içerik tablosunda listelenir. Her bir konu ile ilgili konular ve bilgiler, dizin ve bölüm ile birlikte index içinde de belirtilmektedir.



A100767—UN—07JUN18

Konu içeriği sol tarafa doğru akar, daha sonra sağ tarafa doğru akar ve bir sonraki sayfada tekrar eder. Görüntüler akıştaki ilgili metinlerden önce gelir.



A100768—UN—07JUN18

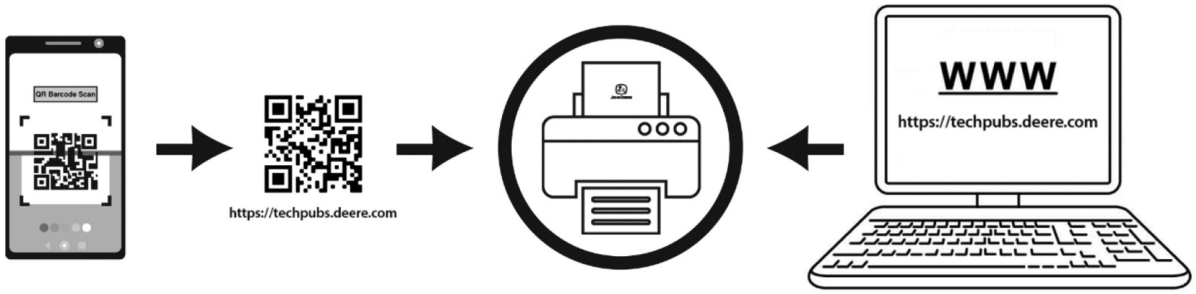
Akış, bir sayfanın genişliğinde olabilecek resimlerden ve tablolardan hem önce hem sonra bölebilir.

Bilgi için nereye başvuracağınızı öğrenmek için bu kılavuzu sıklıkla inceleyin.

Bu makineyi satın aldığınız için size bir kez daha teşekkür ederiz.

OUO6075,00049D4-80-08JUN18

## İndirme Yönergeleri




| |
|---|
| Instructions, manuals, and other documents may be downloaded at www.techpubs.deere.com. Scanning the QR code on a mobile device will route to the site automatically. |
| Les instructions, les manuels et autres documents peuvent être téléchargés à cette adresse: www.techpubs.deere.com. Scanner le QR code via un appareil mobile mène automatiquement au site. |
| Istruzioni, manuali e altri documenti possono essere scaricati su www.techpubs.deere.com. La scansione del codice QR su un dispositivo portatile indirizza automaticamente al sito. |
| Anleitungen, Handbücher und andere Dokumente können unter www.techpubs.deere.com heruntergeladen werden. Durch Scannen des QR-Codes mit einem Mobilgerät wird man automatisch zur Webseite weitergeleitet. |
| Las instrucciones, los manuales y otros documentos se pueden descargar en www.techpubs.deere.com. Al escanear el código QR en un dispositivo móvil, se abrirá automáticamente el sitio web. |
| Instruções, manuais e outros documentos podem ser baixados em www.techpubs.deere.com. A leitura do código QR em um dispositivo móvel levará você automaticamente para o site. |
| Инструкции, руководства и другие документы можно загрузить на странице www.techpubs.deere.com. Сканирование QR-кода на мобильном устройстве будет автоматически отправлять на сайт. |

TS1746—UN—26APR21
DX,DOWNLOADINSTRUCTIONS,AT-80-27APR21

## Emisyon Performansı ve Onaysız Değişiklik

### İşletim ve Bakım

Motor, emisyon kumanda sistemi de dahil olmak üzere, motorun emisyon performansının motor kategorisi/sertifikası için geçerli şartlar dahilinde korunabilmesi amacıyla bu kılavuzda verilen talimatlara uygun şekilde işletilmeli, kullanılmalı ve muhafaza edilmelidir.

### Onaysız Değişiklik

Motor emisyon kumanda sisteminde, özellikle bir egzoz gazı sirkülasyon (EGR) veya DEF dozlama sisteminin etkisiz hale getirilmesine veya devre dışı bırakılmasına yönelik kasıtlı ve onaysız değişiklikler yapılmamalı veya kötüye kullanım söz konusu olmamalıdır. Bir motorun emisyon kumanda sisteminin onaysız değişikliğe uğratılması, Avrupa Birliği (AB) tip onayını ve geçerli emisyonlara yönelik garantileri geçersiz kılacaktır.

DX,EMISSIONS,PERFORM-80-12JAN18

## Tanıtıcı Görünüm



H115702—UN—31AUG15
OUO6075,000413D-80-31AUG15

# İçindekiler


Sayfa

**Güvenlik Özellikleri**
Makine Güvenlik Özellikleri ..... 05-1

**Güvenlik**
Güvenlik İşaretlerini Tanıyın ..... 10-1
Uyarı Sözcüklerini Anlayın ..... 10-1
Güvenlik Talimatlarına Uyun ..... 10-1
Makineyi Sürme ..... 10-2
Sürücü Özellikleri ..... 10-2
Trafik Kurallarına Uyun ..... 10-2
Makinenin Güvenliğini Gözden Geçirin ..... 10-2
Tutamakları ve Basamakları Kullanın ..... 10-2
Biçerdövere Diğer Kişi ve Çocukları Bindirmeyin ..... 10-3
Güvenli Bir Zemine Değme Sağlamak İçin Denge Ağırlığı Takılması ..... 10-3
Tabla Takılı Durumda Karayolunda Taşıma ..... 10-3
Elektrik Hatlarından Kaçınma ..... 10-3
Makinenin Park Edilmesi ve Bırakılması ..... 10-4
Havalandırılan Alanlarda Çalışın ..... 10-4
Yakıtla Güvenli İşlem Yapın, Ateş Yakmayın ..... 10-4
Acil Durumlar İçin Hazır Olun ..... 10-4
Başlatma Sıvısının Dikkatli Kullanılması ..... 10-5
Yangın Çıkması Halinde ..... 10-5
Yakıt Doldururken Statik Elektrik Riskinden Kaçının ..... 10-5
Koruyucu Giysi Giyin ..... 10-6
Biçme Birimlerinden Uzak Durun ..... 10-6
Ellerinizi Bıçaklardan Uzak Tutun ..... 10-6
Güvenlik Işıkları ve Düzenleri Kullanın ..... 10-7
Emniyet Kemerlerini Kullanın ..... 10-7
Isıtmalı ve Havalandırmalı Sürücü Koltuğu ..... 10-7
Eğitmen Koltuğu ..... 10-7
Ön Takım Takılı Durumda Biçerdöverin Emniyetli Nakliyesi ..... 10-8
Biçerdöverin Kaymasını ya da İstenmeyen Hareketleri Önleyin ..... 10-8
Bakım Çalışmalarının Güvenli Yapılması ..... 10-8
Elektronik Kumanda Birimleri Yakýnýnda Kaynak Yapýlmasý ..... 10-9
Parçalara Kaynak Yapmadan Önce Boyalarını Kazıyın ..... 10-9
Basınç Altındaki Boruların Yakınında Kaynak Yapmayın ..... 10-9
Hareketli Parçalara Dokunmayın ..... 10-10
Dane Deposunun Temizlenmesi ve Tıkanıklıkların Emniyetli Bir Şekilde Giderilmesi ..... 10-10
Dönen Tahrik Millerinden Uzak Durun ..... 10-10
Tüm Koruyucuları ve Korumaları Takın ..... 10-10
Yüksek Basınçlı Akışkanlardan Korunun ..... 10-11
Yüksek Basınçlı Yakıt Sistemini Açmayın ..... 10-11

Sayfa

Biriktirici Sistemlerinin Bakımını Güvenli Biçimde Yapın ..... 10-11
Yüksek Basınçlı Püskürtücüye Karşı Korunun ..... 10-12
Lastik Tavsiyelerini Dikkate Alın ..... 10-12
Lastiklerin Bakımının Güvenli Yapılması ..... 10-12
İşletmeden çıkarma — Sıvıların ve Bileşenlerin Uygun Şekilde Geri Dönüştürülmesi ve Bertaraf Edilmesi ..... 10-12
Soğutma Sisteminde Güvenli Servis ..... 10-13
Birikmiş Saman Döküntülerini Temizleyin ..... 10-13
Traktörün Altına Doğru Destek Yerleştirin ..... 10-14
Ataşmanların Güvenli Şekilde Depolanması ..... 10-14
Tahrik Kayışlarının Bakımının Güvenli Yapılması ..... 10-14
Elektronik Bileşenler ve Desteklerle Güvenli İşlem Yapılması ..... 10-14
Altta Kalma Kazalarının Önlenmesi ..... 10-15
Güvenlik Alarmı ..... 10-15
Acil Durum Çıkışı ..... 10-15
Akülerde Güvenli İşlem Yapma ..... 10-15
Egzoz Süzgecinin Güvenli Temizlenmesi ..... 10-16
Sıcak Egzozdan Uzak Durun ..... 10-17
Sürücü Algılama Sistemi ve Rotasyonel Alarm Sistemi ..... 10-17

**Güvenlik İşaretleri**
Resimli Güvenlik İşaretleri ..... 15-1
Güvenlik İşaretlerini Yenileyin ..... 15-1
Ön Görünüm Etiketleri ..... 15-1
Sol Görünüm Besleme Boğazı Etiketleri ..... 15-4
Sol Kabin Görünümü Etiketleri ve Kabin Merdiveni Etiketleri ..... 15-6
Sol Görünüm Etiketleri ..... 15-7
Sol Görünüm Etiketleri Devamı ..... 15-9
Sol Görünüm Atık Etiketleri (Kıyıcı) ..... 15-11
Sol Görünüm Atık Etiketleri (Yayıcı) ..... 15-12
Arka Görünüm Etiketleri ve Motor Görünüm Etiketleri ..... 15-13
Sağ Görünüm Atık Etiketleri (Kıyıcı) ..... 15-15
Sağ Görünüm Atık Etiketleri (Yayıcı) ..... 15-16
Sağ Görünüm Etiketleri ..... 15-17
Sağ Kabin Görünüm Etiketleri ve Sağ Görünüm Etiketleri Devamı ..... 15-20
Sağ Görünüm Besleme Boğazı Etiketleri ..... 15-22
Üst Görünüm Etiketleri ..... 15-24

**Sürücü Alanı**
Radyo Tipleri (Opsiyonel) ..... 20-1
Yedek Parça Radyolar ..... 20-1
Yerel Alan Frekansı İçin Radyonun Programlanması ..... 20-1


**Devamı arka sayfada**

*Orijinal yönerge. Bu el kitabındaki tüm bilgiler, resimler ve teknik veriler yayımlama öncesindeki en son duruma uygundur. İstenildiği zaman haber vermeksizin gerekli değişiklikleri yapma hakkı saklıdır.*

COPYRIGHT © 2021
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.

Sayfa

Radyo Kontrolleri ..... 20-2
Radyo Anteni (Stil A) ..... 20-2
Radyo Anteni (Stil B) ..... 20-2
Haberleşmeler/CB Radyo Kabloları ..... 20-3
Haberleşme/CB Radyo Montajı ..... 20-3
Kabin Merdiven Konumları ..... 20-4
Yangın Söndürücü (Avrupa) ..... 20-5
Yangın Söndürücüler (Avustralya ve Yeni Zelanda) ..... 20-5
Yangın Söndürücüler (Avrasya Ekonomi Birliği) ..... 20-6
Yangın Söndürücü Yerleri ..... 20-6
Trabzanlar ve Sağ İniş Erişimi ..... 20-7

**Alışma Dönemi Bakımı**
Motor Alıştırma ..... 25-1
Kayış Tahrikleri Ayarı - İlk 50 Saat ..... 25-3
İlk 100 İşletim Saatinden Önce Alıştırma Kontrolü ..... 25-4
100 İşletim Saati Sonrası Alıştırma Servisi (Tier 2/Stage II) ..... 25-4
400 İşletim Saatinden Sonra Alıştırma Servisi (Final Tier 4/Stage V) ..... 25-4

**Çalıştırma Öncesi Kontroller**
Motor Yağ Seviyesi ..... 30-1
Hidrostatik/Hidrolik Yağ Seviyesi ..... 30-2
Soğutma Sıvısı Seviyesi ..... 30-2
Yakıt Sistemi ..... 30-3
Yakıt Deposu Havalandırma Borusu ..... 30-4
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliği (Final Tier 4/Stage V) ..... 30-4
Motor Hava Deliği Pozisyonları ..... 30-4
Motor Hava Deliği Konumlaması (Standart Arazi Pozisyonu) ..... 30-5
Motor Hava Deliği Konumlaması (Uzatılmış Arazi Pozisyonu) ..... 30-6
Motor Hava Deliği Konumlaması (Taşıma Pozisyonu) ..... 30-7
Motor Bölmesinin Temizlenmesi ..... 30-8

**Motorun Çalıştırılması**
Egzoz Süzgecinin Güvenli Temizlenmesi ..... 35-1
Sıcak Egzozdan Uzak Durun ..... 35-1
Son İşlem Belirteçlerine Genel Bakış ..... 35-2
Makineyi Durdurmak Gerekli Uyarısı ..... 35-3
Cisim Algılama Sensörü (Final Tier 4/Stage V) ..... 35-4
Motorun Başlatılması ..... 35-4
Motorun Durdurulması ..... 35-5
Motor Hızı Yönetimi (ProDrive™ Makineler) ..... 35-5
Başlatma Sıvısını Dikkatli Kullanın ..... 35-6
Soğuk Havada Başlatma Yardımı (Varsa) ..... 35-6
Soğutma Sıvısı Isıtıcısı ..... 35-6

**CommandCenter™ Ekran Bilgileri**
4. Nesil Ekran ..... 40-1

**CommandCenter™ Ekran Uygulamaları**
CommandCenter™ Ekranı Uygulamaları ..... 45-1

**Kumandaların Kurulumu Uygulaması**
Kontrol Ayarı Erişimi ..... 45-A-1

Sayfa

Kontrol Ayarına Genel Bakış ..... 45-A-1
Çok İşlevli Kol - Kontrol Ayarı ..... 45-A-2
Çok İşlevli Kol ..... 45-A-2
CommandARM™ - Kontrol Ayarı ..... 45-A-3
CommandARM™ ..... 45-A-4
Tekli Konum Atamaları Oluşturma ..... 45-A-4
İkili Konum Atamaları Oluşturma ..... 45-A-5
Kaydırma Düğmesi ..... 45-A-6
Uygulama Atamaları ..... 45-A-6
İşlev Atamaları ..... 45-A-7

**Atık Yönetimi Uygulaması**
Atık Yönetimine Erişim ..... 45-B-1
Atık Yönetimi Ana Sayfası ..... 45-B-1
Atık Modu ..... 45-B-2
Seperatör Kanadı ..... 45-B-3
Genişlik ..... 45-B-3
Hız ..... 45-B-4
Yön ..... 45-B-5
Değiştirme ..... 45-B-6
Kabin Dışı Ayarlar ..... 45-B-6
Bıçak Grubu ..... 45-B-6
Otomatik Değiştirme ..... 45-B-7

**Tabla Uygulaması**
Tablaya Erişim ..... 45-C-1
Tabla Ana Sayfası ..... 45-C-1
Tabla Ayrıntıları ..... 45-C-3
Genişlik ..... 45-C-4
Mısır Tablası Genişliği ..... 45-C-4
Sıra Genişliği ..... 45-C-5
Minimum Dolap Hızı ..... 45-C-5
İş Kaydı ..... 45-C-6
İşletim Saati ..... 45-C-6
Kaldırma/İndirme Hızı ..... 45-C-7
Eğme Hızı ..... 45-C-8
Yükseklik Hassasiyeti ..... 45-C-9
Eğim Hassasiyeti ..... 45-C-10
Ön/Arka Yatıklık ..... 45-C-11
Otomatik Tabla Kontrolü ..... 45-C-12
Kontrol Önizleme ..... 45-C-12
Tabla Otomasyonu ..... 45-C-12
Yükseklik Devam Ettirme ..... 45-C-13
Yükseklik Algılama — Zemin Üstü ..... 45-C-14
Yükseklik Algılama — Zemin ..... 45-C-16
Besleme Boğazını Yüzdürme ..... 45-C-18
Yanal Yatıklık ..... 45-C-19
Devam Tercihleri ..... 45-C-21
Ön/Arka Devam Ettirme ..... 45-C-21
Dolap Konumunu Devam Ettirme ..... 45-C-22
Kapak Sacı Konumunu Devam Ettirme ..... 45-C-24
Bıçak Kirişi Konumunu Devam Ettirme ..... 45-C-25
Otomatik Dolap Hızı ..... 45-C-27
Otomatik Draper Tip Tabla Kayışı Hızı ..... 45-C-28
HydraFlex™ Basıncı ..... 45-C-29
Draper Tip Tabla Kayışı Hızı ..... 45-C-30
Draper Yüzme Konumu ..... 45-C-31
Kesme Çubuğu Eğimi ..... 45-C-32
Geçiş Plakası Boşluğu ..... 45-C-33
Arka Mil Hızı ..... 45-C-33
Bıçak Kirişi Konumu ..... 45-C-34
Gelişmiş Ayarlar ..... 45-C-35
Acil Durumda Çalıştırma Modu ..... 45-C-35

Sayfa

**Tahıl Taşıma Uygulaması**
Tahıl İşlemeye Erişim ..... 45-D-1
Tahıl İşleme Ana Sayfası ..... 45-D-1
Gelişmiş Ayarlar ..... 45-D-2
Gelişmiş Ayarlar | Tahıl Seviyesi Otomatik İşareti ..... 45-D-2
Gelişmiş Ayarlar | Tank Boşaltma Kaçıklığı ..... 45-D-2
Gelişmiş Ayarlar | Özel Alarm Düzeyi ..... 45-D-3
Tahıl Seviyesi ..... 45-D-3
Nem Ayarları ..... 45-D-4
Nem Alarmı ..... 45-D-4
Nem Düzeltme ..... 45-D-5
Durum Merkezi ..... 45-D-5

**Katlama Uygulaması**
Katlamaya Erişim ..... 45-E-1
Katlama Ana Sayfası ..... 45-E-1
Tahıl Tankı Kapakları ..... 45-E-2
Yükleme Helezonu ..... 45-E-3
Katlanır Boşaltma Helezonu ..... 45-E-4
Tabla Taşıma Konumu ..... 45-E-5
Katlanır Mısır Tablası (John Deere Modelleri) ... 45-E-6
Mısır Tablasının Katlanması (John Deere olmayan modeller) ..... 45-E-7
Manuel Kumanda ..... 45-E-8

**Hasat Ayarları Uygulaması**
Hasat Ayarlarına Erişim ..... 45-F-1
Hasat Ayarları Ana Sayfası ..... 45-F-1
Hasat Ayarlarını Yükleme ..... 45-F-2
Hasat Ayarlarını Yükleme | Ön Ayar ..... 45-F-3
Hasat Ayarlarını Yükleme | Harmanlama Koşulları ..... 45-F-4
Hasat Ayarlarını Yükleme | Saman Koşulları .... 45-F-5
Hasat Ayarlarını Yükleme | Ön Ayarı Kaydetme ..... 45-F-6
Hasat Ayarlarını Yükleme | Ön Ayarı Kaydetme | Fabrika Ayarı ..... 45-F-6
Hasat Ayarlarını Yükleme | Ön Ayarı Kaydetme | Özel Ön Ayar ..... 45-F-6
Hasat Ayarlarını Yükleme | Ekin Değişiminin Etkileri ..... 45-F-7
Mevcut Ayarlar | Kontra Açıklığı ..... 45-F-7
Mevcut Ayarlar | Harmanlama Devri ..... 45-F-8
Mevcut Ayarlar | Temizleme Fanı ..... 45-F-9
Mevcut Ayarlar | Üst Elek Açıklığı ..... 45-F-10
Mevcut Ayarlar | Elek Açıklığı ..... 45-F-11
Mevcut Ayarlar | Dış Yapılandırma ..... 45-F-12
Geçerli Ayarlar | Ayar Durumları ..... 45-F-12
Gelişmiş Ayarlar ..... 45-F-13
Gelişmiş Ayarlar | Seperatör Çözünürlüğü ..... 45-F-13
Gelişmiş Ayarlar | Pabuç Çözünürlüğü ..... 45-F-14
Performans Hedefi ..... 45-F-15

**Motor Uygulaması**
Motora Erişim ..... 45-G-1
Motor Ana Sayfası ..... 45-G-1
Motor Gücü ..... 45-G-2
Egzoz Süzgeci Sistemine Genel Bakış ..... 45-G-3
Otomatik Egzoz Süzgeci Temizliği ..... 45-G-3
Park Halinde Filtre Temizleme ..... 45-G-4
Otomatik Egzoz Filtresi Temizliği Devreden Çıkar ..... 45-G-5
Motor Soğutma Devam Ediyor ..... 45-G-5
Atık Yönetimi Filtre Kapasitesi ..... 45-G-6
Hava Kompresörü ..... 45-G-6
Hava Kompresörü Durumu ..... 45-G-7

**HVAC Uygulaması**
HVAC Erişimi ..... 45-H-1
Isıtma, Havalandırma ve Klima (HVAC) Ana Sayfası ..... 45-H-1
Sıcaklığı Ayarla ..... 45-H-2
Fan Devri ..... 45-H-2
Hava Akış Modu ..... 45-H-3
Klima (A/C) ..... 45-H-3
Dış Sıcaklık ..... 45-H-3

**Şanzıman Uygulaması**
Şanzımana Erişim ..... 45-I-1
Şanzıman Ana Sayfası ..... 45-I-1
Maks. Hız 1 ve 2 ..... 45-I-2
Gelişmiş Ayarlar ProDrive™ ..... 45-I-2
Gelişmiş Ayarlar ProDrive™ Çekme Modu ..... 45-I-2
Gelişmiş Ayarlar ProDrive™ Acil Durumda Çalıştırma Modu ..... 45-I-3

**Işıklar Uygulaması**
Erişim Işıkları ..... 45-J-1
Işıklar Ana Sayfası ..... 45-J-1
Çalışma Lambaları Ön Ayarı 1—Kısa Hüzme ... 45-J-2
Çalışma Lambaları Ön Ayarı 2—Kısa Hüzme ... 45-J-2
Çalışma Lambaları Ön Ayarı 1—Uzun Hüzme ..... 45-J-3
Çalışma Lambaları Ön Ayarı 2—Uzun Hüzme ..... 45-J-3
Çıkış Işıkları ..... 45-J-4
Çalışma Lambaları Kontrolleri ..... 45-J-4

**Kalibrasyonlar Uygulaması**
Kalibrasyonlar ve Prosedürlere Erişim ..... 45-K-1
Kalibrasyonlar ve Prosedürlere Genel Bakış .... 45-K-1
Kitle Akış Titreşimi ..... 45-K-1
Kitle Akış Titreşimi Kalibrasyon Prosedürü ..... 45-K-2
Nem Algılayıcı ..... 45-K-2
Nem Algılayıcı Prosedürü ..... 45-K-2
Kontra Açıklığı (STS Elektrik) ..... 45-K-3
Konkav Açıklığı Kalibrasyon (STS Elektrik) Prosedürü ..... 45-K-3
Rekolte Kalibrasyonu ..... 45-K-4
Rekolte | Kalibrasyon Kalitesi ..... 45-K-4
Rekolte | Durum Göstergesi ..... 45-K-5
Rekolte | Numuneyi Kaydet ..... 45-K-5
Rekolte | Ölçek Ağırlığını Eşleştir ..... 45-K-6
Rekolte | Gelişmiş Ayarlar ..... 45-K-7
Rekolte | Kalibrasyon Kalitesi Göstergesi ..... 45-K-7
Rekolte | Toplanan Numune Durumu ..... 45-K-8
Rekolte | Kitle Akış Hızı ..... 45-K-8
Rekolte | Ağırlık Göstergesi ..... 45-K-9
Rekolte | Kayıt Durumu ..... 45-K-9
Rekolte | Sıfırlama ..... 45-K-9
Rekolte | Kalibrasyonu Düzenle/Seç ..... 45-K-10
Rekolte | Gelişmiş Düzenleme ..... 45-K-11
Ürün | Kullanılmayan Numuneleri Sil ..... 45-K-11
ActiveYield™ ..... 45-K-12
ActiveYield™ | Durum Göstergesi ..... 45-K-12
ActiveYield™ | Gelişmiş Ayarlar ..... 45-K-13
ActiveYield™ | Sıfırlama ..... 45-K-13

Sayfa

ActiveYield™ | Kalibrasyon Düzeltmesi ..... 45-K-13
Şasi Yatıklık ..... 45-K-15
Şasi Yatıklığı Kalibrasyon Prosedürü ..... 45-K-15
Kontra Açıklığı (Hidrolik) ..... 45-K-15
Konkav Açıklığı Kalibrasyon (Hidrolik) Prosedürü ..... 45-K-16
Boşaltma Helezonunu Devreye Alma ..... 45-K-16
Boşaltma Helezonunu Devreye Alma Kalibrasyon Prosedürü ..... 45-K-16
Geçiş Plakası Boşluğu ..... 45-K-17
Kapak Sacı Açıklığı Kalibrasyon Prosedürü ... 45-K-17
Besleme Boğazı Kaldırma Hızı ..... 45-K-17
Besleme Boğazı Kaldırma Hızı Kalibrasyon Prosedürü ..... 45-K-18
Tabla Kalibrasyonu ..... 45-K-18
Tabla Kalibrasyon Prosedürü ..... 45-K-18
Uzatılabilir Platform Tablası Otomatik Testi .... 45-K-19
Uzatılabilir Platform Tablası Otomatik Test Kalibrasyon Prosedürü ..... 45-K-19
Besleme Boğazı Öne/Arkaya Yatıklık Aralığı .. 45-K-19
Besleme Boğazı Ön/Arka Yatıklık Aralığı Kalibrasyon Prosedürü ..... 45-K-20
Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Aralığı ..... 45-K-20
Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Aralığı Kalibrasyon Prosedürü ..... 45-K-20
Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Hızı ..... 45-K-21
Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Hızı Kalibrasyonu ..... 45-K-21
Kanatlar (Mısır Tablasını Katlama) ..... 45-K-21
Kanatlar (Mısır Tablasını Katlama) Kalibrasyon Prosedürü ..... 45-K-22
Dolap ve Bıçak Kirişi Konumu ..... 45-K-22
Dolap ve Bıçak Kirişi Konumu Kalibrasyon Prosedürü ..... 45-K-22
Sarı Flaşör ..... 45-K-23
Sarı Flaşör Kalibrasyon Prosedürü ..... 45-K-23
Dövme Sepetinden Hava Giderme ..... 45-K-23
Dövme Sepetinden Hava Giderme Kalibrasyon Prosedürü ..... 45-K-24
Dövme sepeti seviyelendirmesi ..... 45-K-24
Dövme Sepeti Seviyelendirme Kalibrasyon Prosedürü ..... 45-K-24

**Combine Advisor™ Uygulaması**
Combine Advisor™'a Erişim ..... 45-L-1
Combine Advisor™ Ana Sayfası ..... 45-L-1
Gelişmiş Ayarlar ..... 45-L-3
Tahıl Sistemi Videosu ..... 45-L-3
Geçmiş ..... 45-L-4
Performans ..... 45-L-4
Aktif ..... 45-L-5
Tamamlanmış ..... 45-L-6
Kaçıklık Ayrıntıları ..... 45-L-7
Ayar Ayrıntıları ..... 45-L-8
Mercek Kiri ..... 45-L-8
Otomasyon Durumu ..... 45-L-9
HarvestSmart™ Ayarları ..... 45-L-9
Hız Sınırı ..... 45-L-10
Yanıt Agresifliği ..... 45-L-11
HarvestSmart™ | Otomasyon ..... 45-L-11
Motor Gücü Hedefi ..... 45-L-12
Active Terrain Adjustment™ Ayarları ..... 45-L-13
Yokuş Yukarı Hassasiyeti ..... 45-L-14
Yokuş Aşağı Hassasiyeti ..... 45-L-15
HarvestSmart™ Durumu ..... 45-L-15

Sayfa

Active Terrain Adjustment™ Durumu ..... 45-L-16
Auto Maintain Durumu ..... 45-L-17
Performansı Optimize Et ..... 45-L-18
Kaçıklık Ayarı Üst Elek ..... 45-L-19
Kaçıklık Ayarı Elek ..... 45-L-19
Hedef Sağlanamıyor ..... 45-L-20
Kaçıklık Ayarı Temizleme Fanı ..... 45-L-21
Performans Hedefi Belirle ..... 45-L-21
Performans Sorunları ..... 45-L-22
Seperatör Kayıpları ..... 45-L-23
Elek Kayıpları ..... 45-L-23
Harmanlanmamış Kayıplar ..... 45-L-23
Kırık Tahıl ..... 45-L-23
Hafif Yabancı Madde ..... 45-L-23
Ağır Yabancı Madde ..... 45-L-23
Dövülmemiş Malzeme ..... 45-L-24
Saman Kalitesi Sorunları ..... 45-L-24
Aşırı Kesmik ..... 45-L-24
Çözümler ..... 45-L-24
İlerleme Hızı Ayarı ..... 45-L-25
Separatör Kanadı Ayarları ..... 45-L-25
Kabin Dışı Ayarlar ..... 45-L-26
Auto Maintain Ayarları ..... 45-L-28
Yanıt Agresifliği ..... 45-L-28
Tahıl Kaybı Hassasiyeti ..... 45-L-29
Kırık Tahıl Hassasiyeti ..... 45-L-29
Yabancı Madde Hassasiyeti ..... 45-L-29

**Biçerdövere Genel Bakış**
Biçerdövere Genel Bakış ..... 45-M-1
Ön Konsol ..... 45-M-2
Köşe Direği Ekranı ..... 45-M-3
CommandARM™ Konsolu ve Ekranı ..... 45-M-6
Çok İşlevli Kol ..... 45-M-6
Gezinme Çubuğu ..... 45-M-8
Sağ Kabin Öğeleri ..... 45-M-9
Sol Kabin Öğeleri ..... 45-M-11
Başüstü Kontrolleri ..... 45-M-11
Koltuk Kontrolleri ..... 45-M-12
Kontak Anahtarı ..... 45-M-12
Direksiyon Simidinin Ayarlanması ..... 45-M-13
Işıkları Çalıştırma ..... 45-M-13
Sinyal Lambalarını, Kornayı, Uzun ve Kısa Hüzmeli Farları Çalıştırma ..... 45-M-14
Ön Cam Sileceğinin ve Yıkayıcının Çalıştırılması ..... 45-M-14
Eter Enjeksiyonunu Çalıştırma (Varsa) ..... 45-M-15
ComfortCommand™ Operatör Koltuğu (Temel Koltuk) ..... 45-M-15
ComfortCommand™ Sürücü Koltuğu (Premium Kumaş Koltuk) ..... 45-M-16
ComfortCommand™ Sürücü Koltuğu (Ultimate Deri Koltuk) ..... 45-M-17
Emniyet Kemerleri ..... 45-M-19
Eğitmen Koltuğu ..... 45-M-20
Hasat Kontrolleri ..... 45-M-20
HVAC ..... 45-M-22
Radyo ..... 45-M-22
Motor ve Tekerlekten Tahrik ..... 45-M-23
Işıklar ..... 45-M-24
Konsol ve Ekran ..... 45-M-24
Besleme Boğazı Yön Değiştirici ..... 45-M-25
Bantlı Toplayıcı Temizliği ..... 45-M-26
Tablayı Devreye Alma ..... 45-M-26
Seperatörü Devreye Alma ..... 45-M-27

Sayfa

Kontra Açıklığı Ayarı ..... 45-M-27
Harmanlama Devri Ayarı ..... 45-M-28
Temizleme Fanı Devir Ayarı ..... 45-M-29
Üst Elek Ayarı ..... 45-M-29
Elek Ayarı ..... 45-M-30
Ara ..... 45-M-31
Basmalı Düğmeli Vites Değiştirme (Varsa) ..... 45-M-31
ProDrive™ (Varsa) ..... 45-M-31
Yolda Taşıma Sırasında Bağlantı Kesme ..... 45-M-31
Dört Tekerlek Tahrik (Varsa) ..... 45-M-32
Diferansiyel Kilidi (Varsa) ..... 45-M-32
Park Freni ..... 45-M-33
Yüksek Egzoz Sistemi Sıcaklığı (HEST) Göstergesi ..... 45-M-33
Yakıt Göstergesi ..... 45-M-33
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Seviye Göstergesi ..... 45-M-33
Hızlı Durdurma Şalteri ..... 45-M-34
Boşaltma Helezonunu Çevirme Şalteri ..... 45-M-34
Boşaltma Helezonu Tahrik Şalteri ..... 45-M-34
AutoTrac™ Devam Düğmesi (Varsa) ..... 45-M-35
Tabla Kaldırma/İndirme ve Yatırma Şalteri ..... 45-M-35
Dolap Kaldırma/İndirme, Dolap Ön/Arka (Varsa) Düğmesi ..... 45-M-35
Besleme Boğazı Arka Mil Hızı, Ayarlanabilir Mısır Tablası Kapak Sacları (Varsa) ..... 45-M-36
Tabla Aktivasyon Düğmeleri ..... 45-M-36
VisionTrak™ ..... 45-M-37

**Işıklar ve Sinyaller**

Aydınlatma Konumları (Ön ve Arka Görüş Işıkları) ..... 50-1
Aydınlatma Konumları (Ön ve Arka Görüş Işıkları Devamı) ..... 50-2
Aydınlatma Konumları (Ön ve Arka Görüş Işıkları Devamı) ..... 50-3
Aydınlatma Konumları (Sol ve Sağ Görüş Işıkları) ..... 50-4
Aydınlatma Konumları (Sol ve Sağ Görüş Işıkları Devamı) ..... 50-5
Aydınlatma Konumları (Sol ve Sağ Görüş Işıkları Devamı) ..... 50-7
Aydınlatma Gecikmesi/Zaman Aşımı ..... 50-8

**Besleme Boğazı**

Hidrolik Silindir Emniyet Durdurucusu ..... 55-1
Besleme Boğazı Yan Korumaları ..... 55-1
Besleme Boğazı Kapakları ..... 55-2
Besleme Hızlandırıcı Üst Erişim Kapağı ..... 55-2
Besleme Boğazı Alt Kapağı ve Besleme Plakası Sızdırmazlık Desteği (Stil A) ..... 55-3
Besleme Boğazı Alt Kapağı ve Besleme Plakası Sızdırmazlık Desteği (Stil B) ..... 55-3
Taş tuzağı ..... 55-4
Besleme Boğazı Ön/Arka Eğim Çerçevesi Ayarı (Manuel Eğim) ..... 55-5
Besleme Boğazı Ön/Arka Salınımlı Gövde Sıfır Noktasının Belirlenmesi (Hidrolik Yatıklık) (Varsa) ..... 55-6
Besleme Düzeni Konveyör Zinciri—Ayarlanması ..... 55-7
Besleme Düzeni Konveyör Zinciri Bağlantıları—Sökülmesi ..... 55-8
Besleme Boğazı Tamburu (Manuel Eğim)—Yükseklik Ayarı ..... 55-8
Besleme Boğazı Tamburu (Hidrolik Eğim) (Varsa)—Yükseklik Ayarı ..... 55-9
Besleme Düzeni Konveyör Hızı—Değiştirilmesi ..... 55-9
Besleme Boğazı Konveyör Tahrik Zinciri Bağlantıları—Çıkarma ..... 55-11
Besleme Düzeni Konveyör Tahrik Zinciri—Ayarlanması ..... 55-11
Besleme Düzeni Üst Mil Zincir Dişlileri ..... 55-11
Boğaz Değişken Hızlı Tahrik Kayışı—Değiştirme ..... 55-12
Boğaz Değişken Hızlı Tahrik Kayışı—Ayar ..... 55-13
Tabla Dolabı/Bantlı Toplayıcı Pompa Kayışı (Değişken Hızlı Besleme Boğazı)—Değiştirme ..... 55-15
Ön Takım Makara/Toplama Kayışı Pompa Kayışı (Değişken Hızlı Boğaz)—Ayar ..... 55-18
Besleme Düzeni Sabit Hızlı Tahrik Kayışı—Değiştirilmesi ..... 55-19
Besleme Düzeni Sabit Hızlı Tahrik Kayışı—Ayarlanması ..... 55-19
Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı (Sabit Hızlı Besleme Düzeni)—Değiştirilmesi ..... 55-19
Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı (Sabit Hızlı Besleme Düzeni)—Ayarlanması ..... 55-21
CommandTouch Çok-Hızlı Besleme Düzeni Tahrik Kayışı—Değiştirilmesi ..... 55-21
CommandTouch Çok-Hızlı Besleme Düzeni Tahrik Kayışı—Ayarlanması ..... 55-22
Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı (CommandTouch Çok-Hızlı Besleme Düzeni)—Değiştirilmesi ..... 55-22
Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı (CommandTouch Çok-Hızlı Besleme Düzeni)—Ayarlanması ..... 55-24
Manuel Eğim Göstergesi (Yanal Eğim Sistemi) ..... 55-24
Çoklu Bağlaştırıyı Takma ve Tek Noktadan Sürgüleme ..... 55-24
Tablayı Besleme Boğazına Takma ve Besleme Boğazından Çıkarma ..... 55-26
Tek Noktadan Kilitleme—Ayarlama ..... 55-27
Düz Arazi Besleme Düzeni Alt Kablo Ucu—Ayarlanması ..... 55-28
Düz Arazi Besleme Düzeni—Şim Ayarlaması ..... 55-28
Besleme Düzeni Kilitlenme Pimleri (Temizleme) ..... 55-29
Besleme Düzeninde Elcil Kilit Çözülmesi ..... 55-29
Makas Vidası Konumu ..... 55-29

**Korumalar**

Martı Kanadı Kapılar ..... 60-1
Martı Kanadı Kapıları ve Korumaları ..... 60-1
Martı Kanadı Kapı Silindir Ayarı ..... 60-2
Alet Kutusu (Varsa) ..... 60-2
Sol Yan Korumalar ..... 60-2
Sağ Yan Korumalar ..... 60-4
Seperatör Kapakları ..... 60-4

**Seperatör**

Standart Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları—Değiştirilmesi ..... 65-1

Sayfa

Zorlu Ekin Besleme Hızlandırıcı Aşınma Şeritleri—Değiştirme ..... 65-1
Dişli Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları—Değiştirilmesi ..... 65-2
Dişli Besleme Hızlandırıcı Taraklı Zemin (Pirinç Makineleri) ..... 65-3
Dişli Besleme Hızlandırıcı Taraklı Zemin (Pirinç Makineleri)—Çıkarma ..... 65-3
Besleme Hızlandırıcı Kayışı—Değiştirme ..... 65-5
Besleme Hızlandırıcı Kayışı—Ayarlama ..... 65-7
Standart Hızlı Yüksek Kapasiteli Besleme Hızlandırıcı—Hızın Değiştirilmesi ..... 65-7
Yüksek Hızlı Yüksek Kapasiteli Besleme Hızlandırıcı—Düşük Hıza Değiştirilmesi ..... 65-7
Kontrabatör Önerileri ..... 65-8
Dövme Sepeti Tipleri ..... 65-9
Kontrabatör Türleri (MaxThresh™ ve MaxRound™) ..... 65-9
Separatör Kalburu Mesafe Parçaları ..... 65-10
Seperatör Izgarası Tipleri ..... 65-10
Separatör Kalburu Kapakları (Varsa) ..... 65-11
Separatör Kalburu Kesicileri (Varsa) ..... 65-11
Separatör Kalburu Kesici Konumları (Varsa) ..... 65-12
Seperatör Rayı Gömlekleri (Varsa) ..... 65-13
Kontbatör Kısım Dişli Kesme Cıvataları (Standart Kontbatör Ayarı) ..... 65-13
Dövme Sepeti Bölümleri (Standart Dövme Sepeti Ayarı)—Sökme ve Takma ..... 65-14
Dövme Sepeti Bölümleri (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu)—Sökme ve Takma ..... 65-17
Dövme Sepeti Seviyeleme (Standart Dövme Sepeti Ayarı) ..... 65-23
Dövme Sepeti Seviyeleme (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu) ..... 65-25
Seperatör Üst Kapak Kanatları (Varsa) ..... 65-29
Dövme Elemanları ve Dişler (TriStream Rotor)—Sökülmesi ve Takılması ..... 65-30
Dövme Elemanı ve Separatör Dişi Konumu (TriStream Rotor Zorlu Tahıl Yapılandırması) ..... 65-31
Dövme Elemanı ve Separatör Dişi Konumu (TriStream Rotor Yoğun Paket Yapılandırması) ..... 65-32
Dövme Elemanları ve Dişler (Variable Stream Rotor)—Sökülmesi ve Takılması ..... 65-33
Dövme Elemanı ve Separatör Dişi Konumu (Variable Stream Rotor Standart Yapılandırması) ..... 65-35
Dövme Elemanı ve Separatör Dişi Konumu (Variable Stream Rotor Yoğun Paket Yapılandırması) ..... 65-36
Posi-Torq™ Seperatör—İkili Aralık ..... 65-36
Seperatör Tahriği Kasnak Boşluğu—Ayarlama ..... 65-37
Seperatör Değişken Tahrik Kayışı—Değiştirme ..... 65-38
Helezon Yatağı Bölücüleri ..... 65-38
Boşaltma Tokmağı Kayışı—Ayarlama ..... 65-39
Boşaltma Batörü Kayışı—Değiştirilmesi ..... 65-39
Boşaltma Tokmağı Aşınma Şeritleri—Değiştirme (5 ve 10 Kanat Stili) ..... 65-42
Standart Boşaltma Tokmağı Aşınma Şeritleri—Değiştirme (8 Kanat Stili) ..... 65-43
Zorlu Ekin Boşaltma Batörü Aşınma Bandı—Değiştirilmesi ..... 65-44
Aşırma Tokmağı Kayışı (Varsa)—Ayarlama ..... 65-44
Aşırma Tokmağı Kayışı (Varsa)—Değiştirme ..... 65-45
Üstten Beslemeli Batör (Varsa)—Kanadın Değiştirilmesi ..... 65-45
Ara Mil Sağ Ön Kayış—Ayarlanması ..... 65-46
Ara Mil Sağ Ön Kayış—Değiştirilmesi ..... 65-46
Ara Mil Sağ Arka Kayış—Ayarlanması ..... 65-46
Ara Mil Sağ Arka Kayış—Değiştirilmesi ..... 65-47
Temizleme Sistemi Hava Kanalları ve Erişim Kapağı ..... 65-47
Temizleme Sistemi Helezonu Dişlileri—Manuel Temizleme Kapağı (Varsa) ..... 65-47
Pabuç Helezon Dişlileri—Temizlik Kapağı (Eğer Varsa) ..... 65-48
Pabuç, Fan ve Konveyör Helezon Kayışı—Ayarlama ..... 65-48
Pabuç, Fan ve Konveyör Helezon Kayışı—Değiştirme ..... 65-49
Temizleme Fanı Aktüatörü (Active Terrain Adjustment™ Olmadan)—Ayarlama ..... 65-49
Temizleme Fanı Aktüatörü (Active Terrain Adjustment™)—Ayarlama ..... 65-50
Temizleme Fanı Kayışı (Active Terrain Adjustment™ Olmadan)—Değiştirme ..... 65-50
Temizleme Fanı Kayışı (Active Terrain Adjustment™)—Değiştirme ..... 65-50
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) ..... 65-51
Sabit Kısa Saman Eleği ..... 65-51
Üst Elek ve Elek - Ölçme ..... 65-51
Genel Amaçlı Üst Elek 30 mm (1-3/16 inç) ..... 65-52
Derin Dişli Üst Elek 41 mm (1-5/8 inç) ..... 65-52
Premium Mısır Üst Eleği 41 mm (1-5/8 inç) ..... 65-53
Düz Dişli Taraklı Üst Elek 30 mm (1-3/16 inç) ..... 65-53
Genel Amaçlı Elek 30 mm (1-3/16 inç) ..... 65-53
Derin Dişli Elek 30 mm (1-3/16 inç) ..... 65-54
Anız Elemanı/Elek Ayarlama Svici ..... 65-54
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek—Ayarlama ..... 65-54
Üst Elek ve Elek Elemanları—Çıkarma ve Takma ..... 65-55
Üst/Alt Elek/Dönüş Karteri Parçaları ..... 65-57
Üst Elek/Elek Motoru—Manuel Ayarlama ..... 65-57
Temiz Dane Elevatörü Kayışı—Ayarlama ..... 65-58
Temiz Tahıl Elevatörü Kayışı—Değiştirilmesi ..... 65-58
Temiz Dane Elevatörü Konveyör Zinciri—Ayarlama ..... 65-59
Temiz Dane Elevatörü Aşınma Plakaları ve Kapağı (Varsa) ..... 65-60
VisionTrak™ İşleyiş İncelemeleri ..... 65-60
ActiveVision™ Temiz Dane Elevatörü Kamerası (Varsa) ..... 65-61
ActiveVision™ Kesmik Sistemi Kamerası (Varsa) ..... 65-61
Kesmik Sistemi Elevatör Sensörleri ..... 65-62
Harman Artığı Sistemi Elevatör Paletleri ..... 65-62
Kesmik Elevatörü Tahrik Kayışı—Ayarlama (Stil A) ..... 65-63
Harman Artığı Sistemi Elevatör Palet Zinciri—Ayarlanması ..... 65-63
Üst Kesmik Helezonu Tahrik Zinciri—Ayarlama (Stil A) ..... 65-64
Kesmik Sistemi Tahrik Katışı—Ayarlama (Stil B) ..... 65-64
Kesmik Sistemi Tahrik Kayışı—Değiştirme (Stil B) ..... 65-64

Sayfa

Kesmik Sistemi Tahrik Zinciri—Ayarlama (Stil B) ..... 65-65
Kesmik Sistemi Tahrik Zinciri—Değiştirme (Stil B) ..... 65-65
Kesmik Sistemi Aşınma Şeritleri ve Kılçık Kıranlar—Sökme ve Takma (Stil B) ..... 65-66
Kesmik Sistemi Aşınma Şeritleri ve Kılçık Kıranlar—Ayarlama (Stil B) ..... 65-68
Kesmik Sistemi Geri Dönüş Dövme Sepeti—Ayarlama (Stil B) ..... 65-69
Kesmik Sistemi Helezon Temizleme Kapağı (Stil B) ..... 65-69
Tahrik Kayışları—Sol Taraf ..... 65-70
Tahrik Kayışları—Sağ (Stil A) ..... 65-71
Tahrik Kayışları—Sağ (Stil B) ..... 65-71
Besleme Hızlandırıcı—Bağlantı Ayırma ..... 65-72
Seperatör—Bağlantı Ayırma ..... 65-72
Boşaltma Tokmağı—Bağlantı Ayırma ..... 65-73

**Atık Yönetimi**

Atık Malzeme İşleme Seçeneği (Orta/Deluxe Atık) ..... 70-1
Atık Malzeme İşleme Seçeneği (Premium Atık) ..... 70-1
Atık Malzeme İşleme Seçeneği (Saman Yayıcı) ..... 70-2
Genel Yığma Bilgileri (Orta/Deluxe Atık) ..... 70-2
Ekin Bölücü Kanatları—Ayarlanması ..... 70-2
Genel Yığın Oluşturma Bilgileri (Premium Atık) ..... 70-3
Yığın Yaklaştırma Tırmıkları ..... 70-3
Arka Panel—Ayar (Deluxe Atık) ..... 70-4
Arka Panel Kanatları (Manuel Ayarlama)—Ayar (Deluxe Atık) ..... 70-4
Arka Sac Kapak Kanatları (Elektrikli Motor)—Ayarlama (Deluxe Atık) ..... 70-5
Arka Panel Kanatları (Manuel Ayarlama)—Fabrika Ayarları (Deluxe Atık) ..... 70-6
Arka Panel Kanatları (Elektrik Ayarı)—Fabrika Ayarları (Deluxe Atık) ..... 70-7
PowerCast™ Arka Kapak—Ayarlama (Opsiyonel) ..... 70-8
PowerCast™ Arka Sac Kapak Bıçağı—Değiştirme (Opsiyonel) ..... 70-8
PowerCast™ Arka Sac Kapak (Opsiyonel) Arka Davlumbazlar ..... 70-9
Ekin Saptırıcı ..... 70-9
Hava Kanalları ..... 70-10
Aşırma Tokmağı Zemini (Varsa)—Çıkarma (Premium Atık) ..... 70-10
Kıyıcı Kontrol Çubuğu (Opsiyonel) ..... 70-11
Kıyıcı Sabit Bıçak Grubu (Elektrikli Aktüator Olmadan)—Ayarlama ..... 70-11
Kıyıcı Sabit Bıçak Grubu (Elektrikli Aktüator) —Çıkarma (Varsa) ..... 70-12
Kıyıcı Sabit Bıçak Grubu (Elektrikli Aktüator) —Takma (Varsa) ..... 70-13
Kıyıcı Sabit Bıçakları (Elektrikli Aktüator Olmadan)—Değiştirme ..... 70-14
Kıyıcı Sabit Bıçakları (Elektrikli Aktüator)—Değiştirme ..... 70-15
Kıyıcı Erişim Kapağı ..... 70-16
Hassas Kesim Kıyıcı Bıçakları—Değiştirme ve Yapılandırma ..... 70-17
Ekstra Hassas Kesim Kıyıcı Bıçakları—Değiştirme ve Yapılandırma ..... 70-18
Orta Ayırıcı Bıçak—Değiştirme (Gelişmiş PowerCast™ Arka Sac Kapak) ..... 70-19
Kıyıcı Bıçaklar—Merkezlenmesi ..... 70-20
Kıyıcı Ayarlama Svici ..... 70-21
Kıyıcı Tahrik Hızları—Değiştirilmesi ..... 70-21
Arka Kapak Kanatları—Ayarlama (Orta/Premium Atık) ..... 70-22
Arka Sac Kapak Kanatları (Elektrik Motoru)—Ayarlama (Orta/Premium Atık) ..... 70-22
Arka Kapak Kanatları (Elektrikli Ayarlama)—Fabrika Ayarları (Orta/Premium Atık) ..... 70-23
Gelişmiş PowerCast Püskürtücü Diskler—Değiştirilmesi ..... 70-24
Yayıcı (Genel Bilgiler) ..... 70-25
Yayıcı—Yığın Konumu ..... 70-25
Yayıcı—İndirme ..... 70-26
Püskürtücü Diskleri (Tek Hızlı)—Değiştirilmesi ..... 70-27
Püskürtücü Diskleri (İkili Hızlı)—Değiştirilmesi ..... 70-28
Geniş Püskürtmeli Sap Püskürtücü (Opsiyonel) ..... 70-28
Kıyıcı Tahrik Kayışı Gerginliği—Ayarlanması ..... 70-29
Kıyıcı Kayışı—Değiştirilmesi ..... 70-29
Kıyıcı Karşı Mil Kayışı—Ayarlama ..... 70-32
Kıyıcı Karşı Mil Kayışı—Değiştirme (Stil A) ..... 70-33
Kıyıcı Karşı Mil Kayışı—Değiştirme (Stil B) ..... 70-35

**Tahıl Tankı ve Boşaltma Sistemi**

Dane Deposu/Motor Merdiveni ..... 75-1
Tahıl Tankı Numune Oluğu ..... 75-1
Tahıl Tankı Temizlik Kapakları ..... 75-1
Tahıl Tankı Doldurma Sensörleri—Ayarlama ..... 75-2
Dane Deposu Kapakları (Varsa)—Çalıştırma ..... 75-2
Dane Deposu Kapakları (Varsa)—Ayarlanması ..... 75-3
Tahıl Tankı Çapraz Helezon Kapakları ..... 75-3
ActiveYield™ (Varsa) Çapraz Helezon Kapakları—Çıkarma ..... 75-4
ActiveYield™ (Varsa) Sensör Konumları ..... 75-5
Kesme Cıvatası Konumu ..... 75-6
Boşaltma Helezonu Tahriği Kesme Cıvatası ..... 75-6
Tahıl Tankı Doldurma Helezonu Saptırıcısı ..... 75-6
Tahıl Tankı Yükleme Helezonu (Dane Deposu Uzatmaları)—Katlama ..... 75-7
Tahıl Tankı Yükleme Helezonu (Tahıl Tankı Kapakları)—Ayarlama ..... 75-7
Kitle Akış Algılayıcı Plakası (Tahıl Tankı Uzatmaları)—Temizleme ..... 75-8
Kitle Akış Algılayıcı Plakası (Tahıl Tankı Kapakları)—Temizleme ..... 75-8
Boşaltma Helezonu Tahrik Zinciri—Ayarlama ..... 75-9
Boşaltma Helezonu Tahrik Zinciri Bağlantıları—Çıkarma ..... 75-9
Boşaltma Helezonu Kızak Desteği—Ayarlama ..... 75-10
Boşaltma Helezonu Pozisyonu—Ayarlama (Stil A) ..... 75-10
Boşaltma Helezonu Pozisyonu—Ayarlama (Stil B) ..... 75-11
Boşaltma Helezonu Kilit Kolu Pozisyonları ..... 75-11
Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı—Değiştirme (Stil A ..... 75-12

Sayfa

Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı—Değiştirme (Stil B) ..... 75-13

**Servis - Elektrik Sistemi**
Elektronik Kumanda Birimleri Yakýnýnda Kaynak Yapýlmasý ..... 80-1
Elektronik Kumanda Birimi Bağlayıcılarının Temiz Tutulması ..... 80-1
Elektrikle İlgili Önlemlerin Alınması ..... 80-1
Bilgisayar Kumandalı Sistemlerle Donatılmış Taşıtlarda Temel Elektrik Bileşenlerinin Çalıştırılması / Alınacak Önlemler ..... 80-2
Akülerde Güvenli İşlem Yapma ..... 80-2
Aküler—Güvenli Kurulum ..... 80-3
Akü Kablolar—Bağlantı ..... 80-4
Aküler—Şarj Edilmesi ..... 80-4
Aküler—Özgül Ağırlığın Kontrolü ..... 80-4
Aküler—Takviye Bağlanması ..... 80-5
Aküler—Sökme ve Takma (Stil A) ..... 80-5
Aküler—Sökme ve Takma (Stil B) ..... 80-6
Akü Ayırma Şalteri ..... 80-6
Makine Sigorta Kutusu ..... 80-7
Sıralı Sigortalar ..... 80-8
Kabin Sigorta Kutusu ..... 80-9
Video Güvenliği ..... 80-9
Video Arayüzü Özelliği ..... 80-9
Kamera Ayarı (Varsa) ..... 80-11
Halojen Ampulleri Yenisiyle Değiştirirken Uyulması Gerekli Olan Güvenlik Kuralları ..... 80-11
Halojen Ampul Kabin Farları—Değiştirme ..... 80-12
Halojen Ampul Kabin Farları—Ayarlama ..... 80-12
Halojen Ampul Kabin Farları (Uzun ve Kısa Hüzmeli)—Değiştirme ..... 80-13
Halojen Ampul Kabin Farları (Uzun ve Kısa Hüzmeli)—Ayarlama ..... 80-13
Işık Yayan Diyot (LED) Kabin Farları (Uzun ve Kısa Hüzmeli) (Varsa)—Değiştirilmesi ..... 80-13
Işık Yayan Diyot (LED) Kabin Farları (Uzun ve Kısa Hüzmeli) (Varsa)—Ayarlanması ..... 80-14
Halojen Ampul Tampon Işıkları (Varsa)—Değiştirme ..... 80-14
Işık Yayan Diyot (LED) Tampon Işıkları (Varsa)—Değiştirme ..... 80-15
Alt Sürüş Lambası Ampulleri (Varsa)—Değiştirilmesi ..... 80-15
Alt Sürüş Lambaları (Varsa)—Ayarlama ..... 80-15
Işık Yayan Diyot (LED) Işıkları (Opsiyonel)—Değiştirme ..... 80-16
Işık Yayan Diyot (LED) Işıkları (Opsiyonel)—Ayarlama ..... 80-17
Işıldakları Değiştirme (Stil A) ..... 80-18
Işıldağı Değiştirme (Stil B) ..... 80-19
Halojen Ampul Çalışma Işıkları (Varsa)—Değiştirme ..... 80-19
Işık Yayan Diyot (LED) Çalışma Lambaları (Varsa)—Değiştirme ..... 80-19
Halojen Ampul Yan Tarla Aydınlatma Işıkları ve Temizleme Sistemi Işıkları (Varsa)—Değiştirme ..... 80-20
Işık Yayan Diyot (LED) Yan Tarla Aydınlatma Işıkları ve Temizleme Sistemi Işıkları (Varsa)—Değiştirme ..... 80-20
Tehlike Uyarı/Gabari Lambaları, Gabari/Fren Lambaları ve Arka Tehlike Uyarı Lambaları—Değiştirme ..... 80-21

Sayfa

Kabin İçi Lamba—Değiştirilmesi ..... 80-21
Okuma Lambası—Değiştirilmesi ..... 80-21

**Tekerlekten Tahrik ve Arka Dingil**
Lastiklerin Bakımını Güvenli Yapın ..... 85-1
Tabla Takılı Durumda Karayolunda Nakliye ..... 85-1
Lastiklerin Bakımı ve Servisi ..... 85-1
Temel Lastik Bilgileri ..... 85-2
Lastik Sırtı Tipleri ..... 85-2
Ön Tekerlek Basıncı (S760 ve S770) ..... 85-3
Ön Tekerlek Basıncı (S780, S785 ve S790) ..... 85-5
Ön Lastik Basıncı (HillMaster™) ..... 85-7
Arka Lastik Basıncı (S760 ve S770) ..... 85-8
Arka Lastik Basıncı (S780, S785 ve S790) ..... 85-9
Arka Lastik Basıncı (HillMaster™) ..... 85-10
Ön ve Arka Lastik Bilgileri ..... 85-10
Tahrikli Tekerlek Saplaması ..... 85-11
Tahrik Tekerlek Cıvatası Torku ..... 85-11
Ön Tahrik Tekerleği Ofseti ..... 85-11
Taşıma veya Servis için Çift Tekerleklerin Hazırlanması ..... 85-12
Kriko Cebi Konumları Etiketi ..... 85-12
Kriko Cebi Konumları ..... 85-13
Ön Tekerlekleri Çıkarma ..... 85-14
Ön Tekerleklerin Takılması ..... 85-18
Arka Tekerlek Bijonu Torku ..... 85-22
Sıvı Ağırlık Kullanılması ..... 85-22
Denge Ağırlığı Gereksinimleri ..... 85-24
Denge Ağırlığı Gereksinimleri (HillMaster™) ..... 85-25

**Taşıma**
Tabla Takılı Durumda Karayolunda Nakliye ..... 90-1
Makinenin Yollarda Sürülmesi ..... 90-1
Makinenin Bir Römork Üzerinde Taşınması ..... 90-4
Makine Bağlama Konumları Etiketi ..... 90-10
Makine Bağlama Konumları ..... 90-10
Kriko Cebi Konumları ..... 90-11
Taşıma Bilgileri ..... 90-11
Makinenin Çekilmesi (Mekanik Vites Değiştirmeli Şanzımana Sahip Makineler) ..... 90-11
Manuel Römork Askısı—Bağlantı (Standart) ..... 90-12
Yarı Otomatik Römork Askısı—Bağlantı (Opsiyonel) ..... 90-12
Ön Çekme Kancası ..... 90-13
Arka Çekme Kancası ..... 90-13

**Hasat İpuçları**
Düşük Sıcaklıklarda Çalışma ..... 95-1
Hasat İpuçları ..... 95-1
Otomatik Tabla Kontrolü Kombinasyonları ..... 95-2
Lastik Yarıçapı Kodunu Değiştirin ..... 95-4
Tek Noktalı Verim Kalibrasyonu Veya Çok Noktalı Verim Kalibrasyonu ..... 95-4

**Ekin Ayarları**
Yonca ve Arpa ..... 100-1
Kanola ve Nohutlar ..... 100-2
Mısır (Kuru) ve Mısır (Yaş) ..... 100-3
Mısır Koçanı Karışımı ve Sofralık Fasulye ..... 100-4
Keten Tohumu ve Ot Tohumları ..... 100-5
Guar (Salkım Fasulye) ve Mercimek ..... 100-6
Acı Bakla ve Akdarı ..... 100-7
Hardal ve Kuru Fasulye ..... 100-8
Yulaf ve Bezelye ..... 100-9

Sayfa

Cin Mısırı ve Kolza Tohumu (Kuru) ..... 100-10
Kolza Tohumu (Yeşil) ve Pirinç ..... 100-11
Çavdar ve Aspir ..... 100-12
Sorgum ve Soya Fasulyesi ..... 100-13
Ayçiçeği ve Tritikale ..... 100-14
Buğday Zor ve Buğday Normal ..... 100-15
Dipnotlar Açıklama Sayfası ..... 100-15
Kontrabatör Önerileri ..... 100-16
Güç Kapatma Prosedürü ..... 100-17
Karşılanabilir Nem ve Yoğunluk Çizelgesi ..... 100-18
Standart Ağırlıklar Çizelgesi ..... 100-18

**HillMaster™ Dengeleme Sistemi (Varsa)**
HillMaster™ Sistemi (Genel Bilgiler) ..... 105-1
HillMaster™ Günlük Çalışma Hazırlıkları ..... 105-3
HillMaster™ Seviyeleme Kontrolü Şalterleri ..... 105-3

**John Deere Paletler (Varsa)**
Makinenin Fotoğrafı ..... 110-1
Güvenli Palet Çalıştırma Uygulamaları ..... 110-1
Kullanıcı El Kitabı ..... 110-1
Akümülatör ..... 110-1
Kabin/Platform Döner Erişim Basamağı ..... 110-2
Kabin Merdiven Konumları (60,9 cm (24 inç) Geniş Paletler) ..... 110-2
Kabin Merdiven Konumları (76,2 cm (30 inç) ve 91,4 cm (36 inç) Geniş Paletler) ..... 110-2
Kabin Merdiveni Konumları (Zeminden Katlama/Dışa Açma) ..... 110-3
Kabin Merdiveni Konumları (Kabin İnişinden Katlama/Dışa Açma) ..... 110-4
Palet Bileşenleri ..... 110-5
Palet Özellikleri ve Avantajları ..... 110-5
Paletli Makineleri Çalıştırılma ..... 110-6
Yolda Taşıma Hızları ..... 110-7
Palet Gerdirme Sistemi ..... 110-8
Paletlerin Temizlenmesi ..... 110-8
Palet Temizleme Alanları ..... 110-8
Servis Aralığı Çizelgesi ..... 110-9
Kayış Bakım ve İklimlendirme Alışması ..... 110-9
Palet Değiştirme Kriterleri ..... 110-10
Hidrolik Yağı ..... 110-10
Yağ Kontrolü ..... 110-10
Yağın Değiştirilmesi ..... 110-11
Teknik Özellikler ..... 110-13
Palet Modülü Boyutları ..... 110-13
Biçerdöver Boyutları ..... 110-14
Boyut Referans Noktaları ..... 110-15
Kısmen Tamamlanmış Makinenin Birleştirilmesi için AT Uygunluk Beyanı ..... 110-16
Kısmen Tamamlanmış Makinelerin Birleştirilmesi için Birleşik Krallık Uygunluk Beyanı ..... 110-17
Palet Tanıtım Plakaları ..... 110-18
Tanıtım Plakasının Yeri ..... 110-18

**Yangını Önleme**
Önerilen Yangın Önlemleri ..... 115-1
Yangın Söndürücü Kullanılabilirliği ..... 115-1
Sıvı Yangın Söndürücünün Doldurulması (Avrupa, Avustralya ve Yeni Zelanda) (Gerekiyorsa) ..... 115-2
Yakıtla Güvenli İşlem Yapın, Ateş Yakmayın ..... 115-2
Acil Durumlar İçin Hazır Olun ..... 115-2

Sayfa

Başlatma Sıvısının Dikkatli Kullanılması ..... 115-3
Birikmiş Saman Döküntülerini Temizleyin ..... 115-3
Yangın Söndürücü (Avrupa) ..... 115-3
Yangın Söndürücüler (Avustralya ve Yeni Zelanda) ..... 115-4
Yangın Söndürücüler (Avrasya Ekonomi Birliği) ..... 115-4
Yangın Söndürücü Yerleri ..... 115-5
Yangın Çıkması Halinde ..... 115-5
Motor Bölmesinin Temizlenmesi ..... 115-6

**Makine Temizliği**
Genel Temizlik Kılavuzları ..... 120-1
Hızlı Yanıt (QR) Kodu ..... 120-1
Makineyi Temizleme (Periyodik Temizlik) ..... 120-1
Makinenin Temizlenmesi (Yıllık Temizlik ve Özel Ekinler) ..... 120-8

**Yakıtlar ve Yağlayıcılar**
Yakıtla Güvenli İşlem Yapın, Ateş Yakmayın ..... 125-1
Yakıt Doldururken Statik Elektrik Riskinden Kaçının ..... 125-1
Yakıt Deposu—Doldurulması ..... 125-1
Dizel Yakıtın Kullanımı ve Depolanması ..... 125-2
Dizel Yakıt ..... 125-2
Biyodizel Yakıt ..... 125-3
Dizel Yakıtın Yağlayıcılığı ..... 125-4
Tamamlayıcı Dizel Yakıt Katkı Maddeleri ..... 125-5
Dizel Yakıtın Test Edilmesi ..... 125-5
Soğuk Havanın Dizel Motorlar üzerindeki Etkisinin En Aza İndirilmesi ..... 125-5
Dizel Egzoz Akışkanı (DEF) — Seçici Katalitik İndirgeme (SCR) ile Donatılmış Motorlarda Kullanılması ..... 125-6
Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) Sınanması ..... 125-6
Dizel Egzoz Sıvısını (DEF) Saklama ..... 125-7
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposunun Yeniden Doldurulması ..... 125-8
Dizel Egzoz Akışkanının (DEF) Bertaraf Edilmesi ..... 125-8
Dizel Motor Soğutma Sıvısı (ıslak silindir gömlekli motor) ..... 125-8
John Deere COOL-GARD™ II Coolant Extender ..... 125-9
Sıcak İklimlerde İşletim ..... 125-10
Soğutma Sıvısı Konsantresi ile Karıştırmak için Su Kalitesi ..... 125-10
Soğutma Sıvısı Donma Noktasının Test Edilmesi ..... 125-10
Dizel Motor Alışma Yağı - Emisyon Sertifikasız ve Sertifikalı Tier 1, Tier 2, Tier 3, Stage I, Stage II ve Stage III ..... 125-11
John Deere Break-ın Plus™ Motor Yağı — Interim Tier 4, Final Tier 4, Kademe IIIB, Kademe IV ve Kademe V ..... 125-12
Dizel Motor Yağı - Tier 2 ve Stage II ..... 125-12
Dizel Motor Yağı — Interim Tier 4, Final Tier 4, Kademe IIIB ve Kademe IV ..... 125-13
Yüksek Rakımda İşletim için Dizel Motor Yağı Bakım Aralığı ..... 125-13
Motor Yağ ve Süzgeç Bakım Aralıkları - Kat 2 ve Aşama II Motorlar ..... 125-13

Sayfa

Motor Yağı ve Filtre Servis Aralıkları — Geçici Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB, Stage 4 ve Stage 5 Motorlar ..... 125-14
Oilscan™ ve CoolScan™ ..... 125-15
ProDrive™ Şanzıman, CommandTouch™ Çoklu Hızlı Besleme Boğazı Tahriği, Hidrostatik Tahrik Sistemi, Ana Hidrolik Sistemi ve Ana Motor Dişli Kutusu Yağları .. 125-15
Şanzıman (Mekanik Vites Değiştirme ve Basma Tuşlu Vites Değiştirme), Son Tahrikler, Yükleme Helezonu, Birincil Karşı Mil ve İki Hızlı Seperatör Tahrik Dişli Kutusu Yağları ..... 125-16
Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu ... 125-16
Gres ..... 125-17
Fren Hidroliği (Eğer Varsa) ..... 125-17
Yağ Süzgeçleri ..... 125-17
Yakıt Süzgeçleri ..... 125-17
Alternatif ve Sentetik Yağlayıcılar ..... 125-17
Yağların Depolanması ..... 125-18
Yağların Karıştırılması ..... 125-18

**Yağlama ve Bakım**

Servis Aralığı—Kurulum veya Temizleme ..... 130-1
Yağlama Etiketi Konumları ..... 130-1
Hidrolik Hortumunun Değiştirilmesi ..... 130-1
Hidrolik Sistemin Temizliği ..... 130-2
Akümülatör Basıncı ..... 130-2
Yüksek Basınçlı Yıkayıcıların Kullanılması ..... 130-2
Basınçlı Hava Kullanma ..... 130-3
Yağlama Sembolleri ..... 130-3
Makinenize Belirtilen Aralıklarla Bakım Uygulayın ..... 130-3
Önemli Hususlar ..... 130-3

**Bakım—10 İşletim Saatinde Bir**

Servis Aralığı Çizelgesi—10 İşletim Saatinde Bir ..... 130-A-1
Motor Yağı Seviyesi ..... 130-A-2
Motor Soğutma Sıvısı ..... 130-A-3
Döner Elek, Yağ Soğutucusu, Yoğuşturucu, Radyatör ve Yükleme Havası Soğutucusu .. 130-A-3
Hidrostatik/Hidrolik Yağı ..... 130-A-4
Ana Motor Dişli Kutusu Yağı ..... 130-A-5
Hava Kompresörü Deposu (Varsa) ..... 130-A-5
Yakıt Ön Temizleme Filtresi ..... 130-A-5
İki Hızlı Dört Tekerlek Tahrikli Motor Eksenleri (Çamurlu Koşullar) ..... 130-A-5
Tek Çeker Ağır Hizmet ve Ekstra Ağır Hizmet Dingil İği Yatakları/Eksen Pimleri (Çamurlu Koşullar) ..... 130-A-6
Son Tahrik Dış Yatakları (Çamurlu Koşullar) ... 130-A-6
Klima Boşaltma Hortumu ..... 130-A-6
Değişken Hızlı Besleme Boğazı Yön Değiştirici Tahrik Dişlisi Kutusu (S760 ve S770 Makineleri) (Ağır Koşullar) ..... 130-A-6
Taş Tuzağı ..... 130-A-7
Kesmik Elevatörü Kayar Kavraması (Zorlu Ekin Koşulları) (S780, S785 ve S790 Makineleri) ..... 130-A-7
ActiveVision™ Kesmik Sistemi Kamerası (Varsa) ..... 130-A-7
ActiveVision™ Temiz Dane Elevatörü Kamerası (Varsa) ..... 130-A-7
Merkezi Yağlama Yağı Dağıtıcısı (Varsa) (HillMaster™ Makineleri) ..... 130-A-8
Son Tahrik Eklemi (Merkezi Yağlama Yağı Dağıtıcısı Olmadan) (HillMaster™ Makineler) ..... 130-A-8
Tabla Yatkınlığı Birincil Silindir Eksen Pimi (Merkezi Yağlama Yağı Dağıtıcısı Olmadan) (HillMaster™ Makineler) ..... 130-A-8
Dengeleme Silindiri Kovanı (Merkezi Yağlama Yağı Dağıtıcısı Olmadan) (HillMaster™ Makineleri) ..... 130-A-8

**Bakım—50 İşletim Saatinde Bir**

Servis Aralığı Çizelgesi—50 İşletim Saatinde Bir ..... 130-B-1
İki Hızlı Dört Tekerlek Tahrikli Motor Eksenleri (Normal Koşullar) ..... 130-B-2
Tek Çeker Ağır Hizmet ve Ekstra Ağır Hizmet Dingil İği Yatakları/Eksen Pimleri (Normal Koşullar) ..... 130-B-2
Son Tahrik Dış Yatakları (Normal Koşullar) .... 130-B-2
Değişken Hızlı Besleme Boğazı Yön Değiştirici Tahrik Dişlisi Kutusu (S760 ve S770 Makineleri) (Normal Koşullar) ..... 130-B-2
Besleme Boğazı Yön Değiştirici Tahrik Dişlisi Kutusu Yağı ..... 130-B-3
Değişken Hızlı Besleme Boğazı Üst Kasnakları (S760 ve S770 Makineleri) ..... 130-B-3
Yanal Yatıklık Besleme Boğazı ..... 130-B-3
Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Edilen/ Tahrik Eden Kasnaklar ..... 130-B-3
Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Edilen/ Tahrik Eden Kasnaklar (S770 Opsiyonel, S780, S785 ve S790 Makineleri) ..... 130-B-4
Temizleme Fanı Değişken Üst ve Alt Kasnaklar ..... 130-B-4
Yakıt Ön Temizleme Filtresi ..... 130-B-4
İki Hızlı Seperatör Tahrik Yağı ..... 130-B-5
Su Ayırıcı Birincil Yakıt Filtresi ..... 130-B-5
Radyatör, Yükleme Havası Soğutucu, Yağ Soğutucu, Yoğuşturucu ..... 130-B-5
Kitle Akış Algılayıcısı ..... 130-B-6
Kabin Temiz Hava Filtresi ..... 130-B-6
Nem Algılayıcı (Varsa) ..... 130-B-6
Nem Algılayıcı Baypas Helezonu (Gerekirse) . 130-B-7
ActiveVision™ Temiz Dane Elevatörü Kamerası (Varsa) ..... 130-B-7
Kesmik Sensörü Baypas Helezonu (Gerekirse) ..... 130-B-7
ActiveVision™ Kesmik Sistemi Kamerası (Varsa) ..... 130-B-8
Kesmik Elevatörü Kayar Kavraması (Normal Ekin Koşulları) (S780, S785 ve S790 Makineleri) ..... 130-B-8
Son Tahrik Kaplinleri ..... 130-B-8

**Bakım—İlk 100 İşletim Saati**

Servis Aralığı Çizelgesi—İlk 100 İşletim Saati . 130-C-1
Ana Motor Dişli Kutusu Filtresi (S760 ve S770 ProDrive™ Makineleri) ..... 130-C-1
Ana Motor Dişli Kutusu Yağ Filtresi (ProDrive™ Makineleri) ..... 130-C-1

Sayfa

**Bakım—Her 100 Saatte**
Servis Aralığı Çizelgesi—100 İşletim Saatinde Bir ..... 130-D-1
Lastik Basıncı ve Cıvata Torku ..... 130-D-1

**Bakım—Her 200 Saatte**
Servis Aralığı Çizelgesi—200 İşletim Saatinde Bir ..... 130-E-1
Geri Dönen Hava Filtresi ..... 130-E-1
Birincil Karşı Mil (S770, S780, S785 ve S790 Makinelerindeki Çoklu Hızlı Besleme Boğazı) ..... 130-E-1
Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Edilen/Eden Kasnaklar (S760 ve S770 Makineleri) ..... 130-E-2

**Bakım—Her 250 Saatte**
Servis Aralığı Çizelgesi—250 İşletim Saatinde Bir ..... 130-F-1
Motor Yağı ve Filtresi (Tier 2/Stage II) ..... 130-F-1
Motor Yağı ve Filtresi (Final Tier 4/Stage V) ... 130-F-2
Yakıt Deposu Havalandırma Borusu ..... 130-F-3
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliği (Final Tier 4/Stage V) ..... 130-F-3

**Bakım—400 İşletim Saatinde Bir**
Servis Aralığı Çizelgesi—400 İşletim Saatinde Bir ..... 130-G-1
Yakıt Ön Temizleme Filtresi ..... 130-G-1
Su Ayırıcı ..... 130-G-2
Birincil ve İkincil Yakıt Filtresi ..... 130-G-2
Değişken Hızlı Tahrik Eden/Tahrik Edilen Kasnaklar (Final Tier 4/Stage V) (S760 ve S770 Makineleri) ..... 130-G-3
Boşaltma Helezonu Üst Dişli Kutusu ..... 130-G-3
Tabla/Dolap Tahrik Pompası Kasnak Yatağı ... 130-G-3
Birincil Karşı Mil Kardan Şaftı Dişi (Çoklu Hızlı Olmayan Besleme Boğazı) ..... 130-G-4
Dikey Boşaltma Helezonu Üst Dişli Kutusu (S780, S785 ve S790 Makineleri) ..... 130-G-4
Kıyıcı/Boşaltma Tahrik Mili Yatağı ..... 130-G-4
Değişken Hızlı Tahrik Eden Kasnak ..... 130-G-4
Besleme Hızlandırıcı Yatakları ..... 130-G-5
Servis Aralığı Çizelgesi—400 İşletim Saatinde Bir (Devamı) ..... 130-G-6
Kesmik Helezonu Tahrik Kayar Kavraması (S760 ve S770 Makineleri) ..... 130-G-6
Taşıma Helezonu Tahrik Kayar Kavraması .... 130-G-7
Sağ Yağlama Yağı Dağıtıcısı ..... 130-G-7
Aşırma Tokmağı Yatakları (Opsiyonel) (S770, S780, S785 ve S790 Makineleri) ..... 130-G-7
Boşaltma Tokmağı Yatakları ..... 130-G-7
Temizleme Fanı Mil Yatakları ..... 130-G-7
Arka Dingil Gergi Çubuğu ..... 130-G-8
Yayıcı Disk (Varsa) ..... 130-G-8
Aşırma Tokmağı Dişli Kutusu Yağı (Opsiyonel) (S770, S780, S785 ve S790 Makineleri) ..... 130-G-8
Seperatör Tahrik Yağı ..... 130-G-8
Son Tahrik Yağı ..... 130-G-8
Servis Aralığı Çizelgesi - 400 İşletim Saatinde Bir (Devamı) ..... 130-G-10
Şanzıman Yağı (S760 ve S770 ProDrive™ Olmayan Makineler) ..... 130-G-11
Park Freni Silindir Kabloları (S760 ve S770 Basmalı Tuş ile Vites Değiştiren Şanzımanlı Makineler) ..... 130-G-11
Aküler ..... 130-G-11
Hidrolik/Hidrostatik Filtre (S760 ve S770 Makineleri) ..... 130-G-11
Hidrostatik Doldurma Filtresi ..... 130-G-12
Ana Motor Dişli Kutusu Filtresi ..... 130-G-12
Motor Atık Yönetimi Hava Filtresi (Final Tier 4/Stage V) ..... 130-G-12
Yangın Söndürücüler ..... 130-G-13
Birincil Karşı Mil Dişli Kutusu Yağı (Sabit ve Değişken Hızlı Besleme Boğazı Tahriki) .. 130-G-13
Fren Sıvısı (S760 ve S770 ProDrive™ Olmayan Makineler) ..... 130-G-13
Servis Aralığı Çizelgesi - 400 İşletim Saatinde Bir (Devamı) ..... 130-G-14
Emniyet Kemerleri ..... 130-G-15
ProDrive™/Ana Motor Dişli Kutusu Yağ Filtresi (ProDrive™ Makineleri) ..... 130-G-15
Besleme Boğazı Kayar Kavraması ..... 130-G-15
Tabla Elektromanyetik Kavrama Somunu (Sabit ve Değişken Hızlı Besleme Boğazı) 130-G-15
Çoklu Hızlı Besleme Boğazı Tahrik Dişli Kutusu (S770, S780, S785 ve S790 Makineler) ..... 130-G-16
Yükleme Helezonu Dişli Kutusu Yağı ..... 130-G-16
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliği (Final Tier 4/Stage V) ..... 130-G-16
Yakıt Deposu Havalandırma Borusu ..... 130-G-16
Hava Filtresi Elemanları ..... 130-G-17
Nem Algılayıcı (Varsa) ..... 130-G-17
Nem Algılayıcı Baypas Helezonu (Gerekirse) 130-G-17
ActiveVision™ Temiz Dane Elevatörü Kamerası (Varsa) ..... 130-G-18
Kesmik Sensörü Baypas Helezonu (Gerekirse) ..... 130-G-18
ActiveVision™ Kesmik Sistemi Kamerası (Varsa) ..... 130-G-18
ActiveVision™ Kamerası Kurutucu Kartuşu (Varsa) ..... 130-G-19

**Bakım—Her 800 Saatte**
Servis Aralığı Çizelgesi—800 İşletim Saatinde Bir ..... 130-H-1
Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu .. 130-H-1

**Bakım—1000 İşletim Saatinde Bir**
Servis Aralığı Çizelgesi—İşletim Saatinde Bir (ProDrive™ Makineleri) ..... 130-I-1
Ana Motor Dişli Kutusu Yağının Değiştirilmesi .. 130-I-1
Hidrolik Hazne Filtresi (S780, S785 ve S790) .. 130-I-2
Servis Aralığı Çizelgesi - 1000 İşletim Saatinde Bir (Devamı) ..... 130-I-3
Fren Sıvısının Değiştirilmesi (S760 ve S770 Makineler) ..... 130-I-3

**Bakım—Her 2000 Saatte**
Servis Aralığı Çizelgesi—2000 İşletim Saatinde Bir ..... 130-J-1
Hidrolik/Hidrostatik Depo Yağı ..... 130-J-2
Motor Valf Boşluğu ..... 130-J-2
Son Tahrik Yağı ..... 130-J-2

Sayfa

Ana Motor Dişli Kutusu Yağı (ProDrive™ Olmayan Makineler) ..... 130-J-3
Seperatör Tahrik Yağı ..... 130-J-3
Birincil Karşı Mil Dişli Kutusu Yağı (Sabit ve Değişken Hızlı Besleme Boğazı) ..... 130-J-3
Şanzıman Yağı (Mekanik Vites Değiştiren ve Basmalı Tuş ile Vites Değiştiren Şanzıman) ..... 130-J-3
Aşırma Tokmağı Dişli Kutusu Yağı (Opsiyonel) (S770, S780, S785 ve S790 Makineleri) ..... 130-J-4

**Bakım—2000 İşletim Saatinde Bir veya Üç Yılda Bir**

Bakım Aralığı Çizelgesi—2000 İşletim Saatinde Bir veya Üç Yılda Bir ..... 130-K-1
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Dozlama Ünitesi Filtresinin Değiştirilmesi (S780, S785 ve S790 Makineler) ..... 130-K-1
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Sıralı Filtresinin Değiştirilmesi (S780, S785 ve S790 Makineler) ..... 130-K-2

**Bakım—3500 İşletim Saatinde Bir veya Üç Yılda Bir**

Bakım Aralığı Çizelgesi—3500 İşletim Saatinde Bir veya Üç Yılda Bir ..... 130-L-1
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Dozlama Ünitesi Filtresinin Değiştirilmesi (S760 ve S770 Makineler) ..... 130-L-1
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Sıralı Filtresinin Değiştirilmesi (S760 ve S770 Makineler) ... 130-L-2

**Bakım—4500 İşletim Saatinde veya Beş Yılda Bir**

Servis Aralığı Çizelgesi—4500 İşletim Saatinde veya Beş Yılda Bir ..... 130-M-1
Motor Krank Mili Sönümleyici ..... 130-M-1

**Bakım—6000 İşletim Saatinde veya Altı Yılda Bir**

Bakım Aralığı Çizelgesi—6000 İşletim Saatinde veya Altı Yılda Bir ..... 130-N-1
Motor Soğutma Sistemi ..... 130-N-1

**Bakım—Gerektiğinde**

Servis Aralığı Çizelgesi—Gerektiğinde ..... 130-O-1
Geri Dönen Hava Filtresi ..... 130-O-1
Kabin Temiz Hava Filtresi ..... 130-O-2
Ön Cam Yıkayıcı Suyu Deposu ..... 130-O-2
Alternatör Süzgeci ..... 130-O-2
Nem Algılayıcı (Varsa) ..... 130-O-2
Nem Algılayıcı Baypas Helezonu (Gerekirse) . 130-O-3
ActiveVision™ Temiz Dane Elevatörü Kamerası (Varsa) ..... 130-O-3
Kesmik Sensörü Baypas Helezonu (Gerekirse) ..... 130-O-3
ActiveVision™ Kesmik Sistemi Kamerası (Varsa) ..... 130-O-4
ActiveVision™ Kamerası Kurutucu Kartuşu (Varsa) ..... 130-O-4
Yangın Söndürücü Braket Bağcıkları (Varsa) .. 130-O-5
Pencereleri, aynaları ve lambaları temizleme . 130-O-5

Sayfa

**Bakım—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri)**

Emisyonla İlgili Gerekli Bilgiler ..... 130-P-1
Arka Merdiven ve Sahanlık ..... 130-P-1
Motor Filtresi Erişim Kapağı ..... 130-P-1
Motor Erişim Kapakları ..... 130-P-1
Başlatma Sıvısı Kabının Değiştirilmesi ..... 130-P-1
Motor Gücü veya Yakıt/Hava Sisteminde Değişiklik Yapmayın ..... 130-P-2
Yakıt Sistemi ..... 130-P-2
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu—Doldurulması (Final Tier 4/Stage V) ..... 130-P-2
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu—Boşaltma (Final Tier 4/Stage V) ..... 130-P-3
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Dozlama Ünitesi Filtresine Erişim (Final Tier 4/Stage V) ..... 130-P-4
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Sıralı Filtresine Erişim (Final Tier 4/Stage V) ..... 130-P-4
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposunun Temizlenmesi ..... 130-P-5
Yakıt Deposu—Doldurulması ..... 130-P-5
Yakıt Deposu—Boşaltılması ..... 130-P-6
Yakıt Deposu—Kesme Valfi ..... 130-P-6
Su Ayırıcı Birincil Yakıt Filtresi—Boşaltma ..... 130-P-6
Yakıt Ön Temizleme Filtresi—Temizleme ..... 130-P-7
Ağır Hizmet Yakıt Ön Temizleme Filtresi (Opsiyonel)—Yıkama ..... 130-P-7
Ağır Hizmet Yakıt Ön Temizleme Filtresi (Opsiyonel)—Değiştirme ve Temizleme ..... 130-P-8
Birincil ve İkincil Yakıt Filtre Elemanı—Değiştirme ..... 130-P-9
Yakıt Sistemi—Havasını Alma ..... 130-P-10
Soğutma Sistemi—Boşaltma ..... 130-P-11
Soğutma Sistemi—Doldurulması ..... 130-P-12
Soğutma Sistemi—Kışa Hazırlama ..... 130-P-13
Hava Temizleyici Filtreleri—Sökülmesi ..... 130-P-13
Hava Kompresörü Sistemi (Varsa) ..... 130-P-13
Dizel Partikül Filtresi Bakımı ve Servisi (Final Tier 4/Stage V) ..... 130-P-14
Egzoz Filtresi / Dizel Partikül Filtresi Kurum Taşıma ve İmhası (Final Tier 4/Stage V) ... 130-P-15
Egzoz Filtresinin Atılması (Final Tier 4/Stage V) ..... 130-P-15
Motor Atık Yönetimi Hava Filtresi—Çıkarma (Final Tier 4/Stage V) ..... 130-P-15

**Bakım—Gerektiğinde (9,0 l Motor Kayışları)**

Motor Kayışı—Yönlendirme (Tier 2/Stage II) .. 130-Q-1
Motor Aksesuarı/Fan Tahriği/Hava Kompresörü (Varsa) Kayışı—Değiştirme (Tier 2/Stage II) ..... 130-Q-1
Döner Elek Kayışı—Yönlendirilmesi ..... 130-Q-3
Döner Elek Kayışı—Değiştirilmesi ..... 130-Q-3
Döner Elek Tahrik Kayışı—Değiştirme (Tier 2/Stage II) ..... 130-Q-4
Motor Kayışı—Yönlendirme (Final Tier 4/Stage V) ..... 130-Q-5
İklimlendirme Kompresörü/Alternatör Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) ..... 130-Q-5
Döner Elek Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) ..... 130-Q-7
Vakumlu Fan Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) ..... 130-Q-8

Sayfa

Vakumlu Fan Tahrikli Kayış—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) ..... 130-Q-8
Değişken Hızlı Fan Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) ..... 130-Q-9
Hava Kompresörü Kayışı (Varsa)—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) ..... 130-Q-11
Döner Elek Fırçası—Ayarlanması ..... 130-Q-14
Motor Atık Yönetimi Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) ..... 130-Q-15

**Bakım—Gerektiğinde (13,5 l Motor Kayışları)**

Motor Kayışı—Yönlendirme (Tier 2/Stage II) .. 130-R-1
Motor Aksesuarı/Hava Kompresörü (Varsa) Kayışı—Değiştirme (Tier 2/Stage II) ..... 130-R-1
Fan Tahrik Kayışı—Değiştirme (Tier 2/Stage II) ..... 130-R-3
Döner Elek Kayışı—Yönlendirilmesi ..... 130-R-5
Döner Elek Kayışı—Değiştirilmesi ..... 130-R-5
Döner Elek Tahrik Kayışı—Değiştirme (Tier 2/Stage II) ..... 130-R-7
Motor Kayışı—Yönlendirme (Final Tier 4/Stage V) ..... 130-R-7
İklimlendirme Kompresörü/Alternatör Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) ..... 130-R-8
Döner Elek Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) ..... 130-R-10
Vakumlu Fan Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) ..... 130-R-11
Hava Kompresörü Kayışı (Varsa)—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) ..... 130-R-11
Fan Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) ..... 130-R-13
Döner Elek Fırçası—Ayarlanması ..... 130-R-15
Motor Atık Yönetimi Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) ..... 130-R-16

**Sorun Giderme**

Boğaz ..... 135-1
Seperatör ..... 135-1
Hidrostatik Zemin Tahriği ..... 135-4
Dört Tekerlek Tahrik (Opsiyonel) ..... 135-7
Direksiyon ..... 135-8
Frenler ..... 135-8
Motor ..... 135-8
Elektriksel ..... 135-18
Isıtıcı ..... 135-19
Klima ..... 135-19
Nem Sensörü (Varsa) ..... 135-20
Kütle Akış Sensörü (Varsa) ..... 135-20
Combine Advisor™ ..... 135-21

**Depolama**

Makinanın Depoya Çekme için Hazırlanması .... 140-1
Makinenin Depodan Çıkarılması ..... 140-2

**Teknik Özellikler**

Çalışma Hızları (S760 ve S770) ..... 145-1
Çalışma Hızları (S780, S785 ve S790) ..... 145-3
Teknik Özellikler (S760 ve S770) ..... 145-5
Teknik Özellikler (S780, S785 ve S790) ..... 145-8
Boyutlar (S760 ve S770) ..... 145-11
Boyutlar (S770 HillMaster™) ..... 145-12
Boyutlar (S780, S785 ve S790) ..... 145-13
Boyutlar (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ve S790 HillMaster™) ..... 145-14
Boyut Referans Noktaları ..... 145-15
Tüm Gövde Titreşimi ..... 145-16
Ses Seviyesi ..... 145-16
Sonradan Takılan Elektrikli ve Elektronik Aygıtlar ve/ya da Bileşenler için Güvenlik Uyarıları ..... 145-16
AB Uygunluk Açıklaması ..... 145-17
BK Uygunluk Açıklaması ..... 145-18
Avrasya Ekonomi Birliği ..... 145-19
Makine Tasarım Ömrü ..... 145-19
Florlu Sera Gazı ..... 145-19
Karbondioksit Emisyonları ($CO_2$) ..... 145-19
Birleşik İnç Sistemi Cıvata ve Vida Tork Değerleri ..... 145-20
Metrik Cıvata ve Vida Tork Değerleri ..... 145-21

**Ürün Tanımlama Numaraları**

Makine Seri Numarasının Yorumlanması ..... 150-1
Kimlik Numaraları ..... 150-1
Makine Tanımlama Plakası ..... 150-2
Makine Tanımlama Plakası Konumu ..... 150-2
Avrasya Ekonomi Birliği Uygunluk Etiketi Yeri .... 150-2
Motor Seri Numarasının Yorumlanması ..... 150-3
Motor Seri Numarası (Tier 2/Stage II) ..... 150-3
Motor Seri Numarası (Final Tier 4/Stage V) ..... 150-4
Kabin Seri Numarası ..... 150-4
Hidrostatik Tahrik Birimi Pompası ..... 150-4
Hidrostatik Tahrik Birimi Motoru ..... 150-4
İki hızlı dört tekerlekten çekiş motoru ..... 150-5
Motor Dişli Kutusu ..... 150-5
Rotor Tahrik Dişlisi Kutusu ..... 150-5
Şanzıman ..... 150-5
Besleme Düzeni Yön Değiştirici ..... 150-5
Çoklu Hızlı Besleme Boğazı Dişli Kutusu (Varsa) ..... 150-6
Kıyıcı (Varsa) ..... 150-6
Kanat Arka Kapak (Deluxe, Ara ve Premium Atık) ..... 150-6
Gelişmiş PowerCast™ Arka Kapak (Ara ve Premium Atık) ..... 150-6
PowerCast Arka Kapağı (Deluxe Residue) ..... 150-6
Püskürtücü (Deluxe Residue) ..... 150-7
Sahibi Olduğunuzun Belgelerini Saklayın ..... 150-7
Makinenizi Güvenli Olarak Muhafaza Edin ..... 150-7

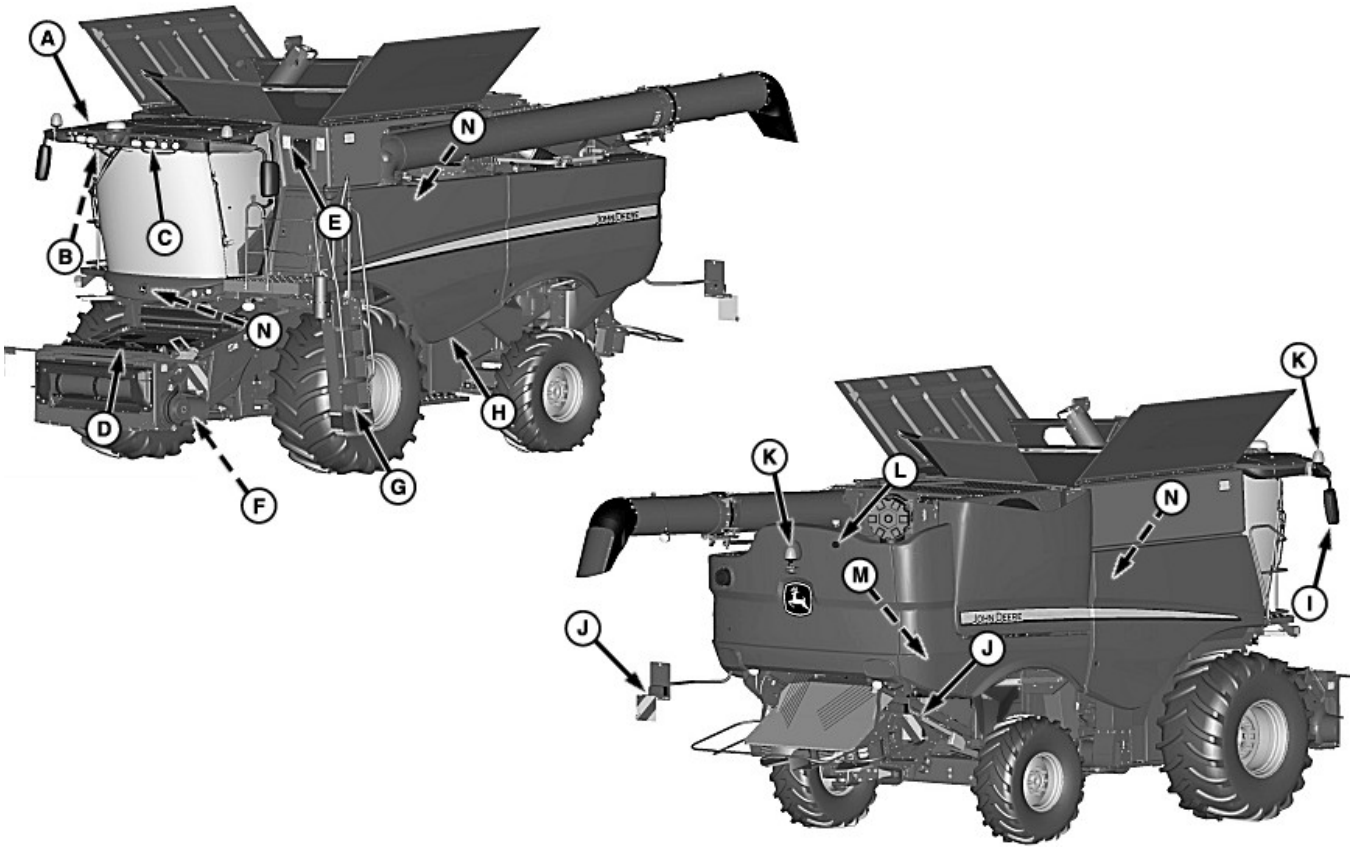
**Mevcut John Deere Servis Literatürü**

Teknik Bilgiler ..... JDSLA-1

**John Deere Servisi İşinizin Devamlılığını Sağlar**

John Deere Yedek Parça Servisi ..... IBC-1
İşe Göre Avadanlık ..... IBC-1
Eğitimli Servis Elemanları ..... IBC-1
Çabuk servis ..... IBC-1

## Makine Güvenlik Özellikleri




H115704—UN—31AUG15

*Ön Görünüm / Arka Görünüm Güvenlik Özellikleri*

**A—Kabin Güvenlik Özellikleri: Operatör Algılama Sistemi, Elektronik Motor Başlatma Kilitlemesi, Emniyet Kemerleri, Korna, Acil Çıkış Penceresi, El Freni, Dönüş Sinyalleri**
**B—Tutamaklar**
**C—Farlar**
**D—Kaymaya Dirençli Takoz Matlar**
**E—Güvenlik İşaretleri**
**F—Mekanik Emniyet Durdurucu (Besleme Boğazı)**
**G—Kaymaya Dirençli Basamaklar ve Tırabzanlı Platform**
**H—Korumalar**
**I—Arka Görüş Aynaları**
**J—Uyarı Lambaları ve Parlak Bantlar**
**K—İşaret Işıkları**
**L—Geri Vites Alarmı**
**M—Kaymaya Dirençli Tutamaklı Servis Platformu**
**N—Dönen Alarm Güvenlik Özellikleri: Boşaltma Lambası, Anız Lambaları, Martı Kanadı Servis Lambaları**

Burada gösterilen güvenlik özelliklerine ek olarak diğer bileşenler ve sistemler, makine üzerindeki emniyet lambaları ve Kullanım Kılavuzu'ndaki güvenlik mesajları ile talimatlar usta bir operatörün dikkat ve özeni ile birleştiğinde bu makinenin güvenli bir şekilde çalıştırılmasına katkıda bulunur.

OUO6075,000413E-80-31AUG15

## Güvenlik İşaretlerini Tanıyın



T81389—UN—28JUN13

Bu bir güvenlik uyarı simgesidir. Bu sembolü makineniz üzerinde veya bu kılavuzda gördüğünüzde, kişisel yaralanma tehlikesine karşı dikkatli olun.

Önerilen önlemleri alın ve güvenli çalışma kurallarına uyun.

DX,ALERT-80-29SEP98

## Uyarı Sözcüklerini Anlayın

**⚠TEHLİKE**

**⚠UYARI**

**⚠DİKKAT**

TS187—80—08SEP03

**TEHLİKE**; İşaret sözcüğü TEHLİKE, kaçınılmaması halinde ölüm veya ciddi yaralanmayla sonuçlanacak tehlikeli bir durumu gösterir.

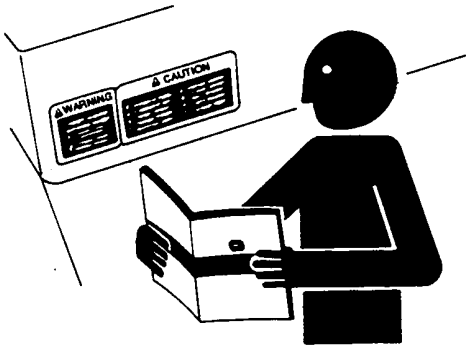
**UYARI**; İşaret sözcüğü UYARI, kaçınılmaması halinde ölüm veya ciddi yaralanmayla sonuçlanması mümkün tehlikeli bir durumu gösterir.

**DİKKAT**; İşaret sözcüğü DİKKAT, kaçınılmaması halinde küçük veya orta derecede yaralanmayla sonuçlanması mümkün tehlikeli bir durumu gösterir. DİKKAT işareti ayrıca kişisel yaralanmaya yol açabilecek durumlara yönelik güvenli olmayan çalışmalara karşı uyarmak amacıyla da kullanılabilir.

Güvenlik uyarı sembolü ile birlikte bir işaret sözcüğü — TEHLİKE, UYARI veya DİKKAT — kullanılır. TEHLİKE en ciddi tehlikeleri gösterir. TEHLİKE ya da UYARI işaretleri özellikle tehlikeli olan yerlere yapıştırılmışlardır. Genel güvenlik önlemleri DİKKAT işareti ile belirtilmişlerdir. DİKKAT işareti ayrıca bu kılavuzda bulunan güvenlik iletilerine de dikkat çekmektedir.

DX,SIGNAL-80-05OCT16

## Güvenlik Talimatlarına Uyun




TS201—UN—15APR13

Bu el kitabında ve makinenizde bulunan tüm güvenlik uyarılarını dikkatlice okuyun. Güvenlik uyarı işaretlerinin okunabilir durumda olmasına dikkat edin. Kaybolan ya da hasar gören güvenlik işaretlerin yerlerine yenilerini yapıştırın. Yeni parçaların veya onarılan parçaların geçerli güvenlik işaretlerini içerdiğinden emin olun. Yeni güvenlik işaretlerini John Deere yetkili servisinden elde edebilirsiniz.

Dış sağlayıcılardan edilen parça ve bileşenler için, bu kullanım kılavuzunda ayrıca verilmeyen, ek güvenlik bilgileri olabilir.

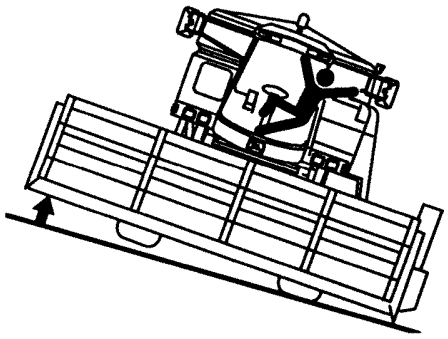
Makineyi hızla nasıl çalıştıracağınızı ve kumandaları nasıl doğru şekilde kullanacağınızı öğrenin. Hiç kimsenin talimat almadan makineyi kullanmasına izin vermeyin.

Makinanızın düzenli olarak bakımını yapın. Makine üzerinde izinsiz olarak yapılacak herhangi bir değişiklik makine işlevine zarar verebilir ve/veya makina ömrünü olumsuz etkileyebilir.

Bu el kitabında anlamadığınız bölümler olursa John Deere bayinize başvurun.

DX,READ-80-16JUN09

## Makineyi Sürme



ZX002461

ZX002461—UN—16JUN95

Makineyi yalnızca tüm koruyucular doğru şekilde takılmış durumdayken çalıştırın. Makineyi kapı ve cam (varsa) kapalı olarak çalıştırın.

Makineyi hareket ettirmeden önce makinenin yakınında herhangi bir kimsenin (örneğin, çocukların) olup olmadığını her zaman kontrol edin. Sürücünün görüş alanı yeterli olmalıdır. Harekete geçmeden hemen önce korna ile uyarı sinyali verin.

İlerleme hızını her zaman, yol ya da tarla koşullarına uyarlayın. Yamaçlardan aşağıya veya yukarıya doğru, yahut yamaç boyunca sürüyorken keskin dönüşler yapmaktan kaçının. Özellikle dolu tahıl tankı ile yamaçlarda dönüş yapıyorken dikkatli olun.

Tablayı takarken veya çıkarırken tabla Kullanıcı El Kitabı'nda bulunan talimatları takip edin.

Dönüş yaparken her zaman takılı olan ekipmanın genişliğini ve makinenin arka kısmının dışarıya doğru savrulabileceğini göz önüne alın. Takılan ekipmanlar ve zemin koşulları biçerdöverin sürüş özelliklerini etkiler.

Biçerdöveri yamaçlarda veya düz olmayan zeminlerde sürüyorken ve keskin dönüşler yapmadan önce ilerleme hızınızı düşürün. Dik yokuşlardan inerken vitesi düşürün.

Özellikle yamaçlarda biçerdöverin devrilmesine neden olabilecek çukurlardan, hendeklerden ve engellerden kaçının.

OUO6075,0004F12-80-17SEP20

## Sürücü Özellikleri

- Makine sahipleri, operatörlerin, sorumlu, eğitimli, işletim yönergelerini ve uyarıları okuyup öğrenmiş, makinenin doğru ve güvenli biçimde nasıl işletileceğini bilen kişiler olduğundan emin olmalıdır.
- Yaş, fiziksel beceri ve zihinsel kapasite, makineyle bağlantılı yaralanmalarda önemli faktörler olabilir. Sürücüler, sürücü alanına ve/veya kumandalara erişecek ve makineyi doğru ve güvenli biçimde işletecek zihinsel ve fiziksel becerilere sahip olmalıdır.
- Hiçbir zaman, bir çocuğun veya eğitimsiz bir kişinin makineyi kullanmasına izin vermeyin. Tüm sürücüleri, makineye ya da bir ekipmana çocukları bindirmemeleri konusunda, kesin bir dille bilgilendirin.
- Makineyi, dikkatiniz dağılmış, yorgun, alkol, uyuşturucu veya uyarıcı maddelerin etkisi altında iken hiçbir zaman işletmeyin. Doğru makine işletimi, sürücünün tüm dikkatini ve bilincinin tamamen yerinde olmasını gerektirir.

DX,ABILITY-80-07DEC18

## Trafik Kurallarına Uyun

Karayollarında sürerken geçerli trafik kurallarına her zaman uyun.

OUO6075,0000032-80-22JAN01

## Makinenin Güvenliğini Gözden Geçirin

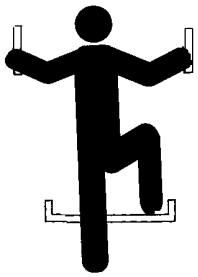
Traktörü kullanmadan önce her zaman genel çalışma güvenliğini ve traktörü süreceğiniz yolu inceleyin.

FX,READY-80-28FEB91

## Tutamakları ve Basamakları Kullanın



T6981AN—UN—15JUN89



T133468—UN—15APR13

Düşme, başlıca kişisel yaralanma nedenlerinden biridir.

Yüzünüz makineye bakacak biçimde binip inerek düşmeleri önleyin.

Makineye binerken ya da inerken basamakları, tutamakları ve tırabzanları 3 noktadan tutun ve

yüzünüzü makineye dönün. Motor güvertesinin üstüne her çıktığınızda tırabzanları açın ve kullanın.

Çamur, kar ya da nem kaygan koşullar oluşturuyorsa çok dikkatli olun. Basamakları temiz, yağ veya gresten arındırılmış şekilde tutun.

Makineden inerken kesinlikle atlamayın. Hareket eden makineye kesinlikle binip inmeyin.

OUO6075,0004E97-80-17JUN20

## Biçerdövere Diğer Kişi ve Çocukları Bindirmeyin



TS253—UN—23AUG88

Traktöre yalnızca sürücü binmelidir. Eğitim süresi ya da kısa gözlem süresi dışında biçerdövere diğer kişileri bindirmeyin.

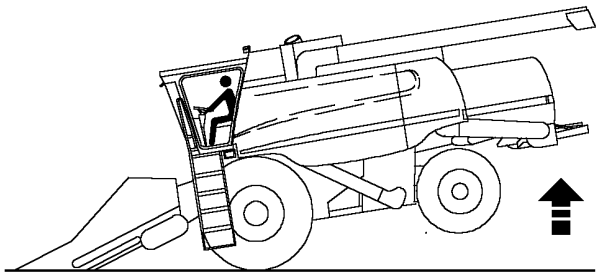
Diğer kişiler yaralanabilir ya da biçerdöverden düşebilirler. Bu kişiler ayrıca sürücünün görüş açısını kapatarak kazalara neden olabilir.

Çocuklar kesinlikle biçerdövere bindirilmemeli ya da motor çalışken sürücü kabinine alınmamalıdır.

Eğitim koltuğu yalnızca eğitim sırasında ya da kısa süreli gözlem için kullanılmalı ve çocukların oturması için kullanılmamalıdır.

HX,AG,SF6904-80-22JUL99

## Güvenli Bir Zemine Değme Sağlamak İçin Denge Ağırlığı Takılması



H51907—UN—10FEB99

Biçerdöverin çalışma, sürüş ve frenleme başarımı, biçerdöverin ağırlık merkezinin yerini değiştiren ağır ön uç eklentileri tarafından önemli ölçüde etkilenebilmektedir.

Zemine gerekli olan değmeyi sağlayabilmek için biçerdöverin arkasına, gereken nicelikte denge ağırlığı takın.

İzin verilen en büyük dingil ağırlıklarını ve en büyük toplam ağırlığı dikkate alın.

HX,AG,SF6782-80-05FEB99

## Tabla Takılı Durumda Karayolunda Taşıma

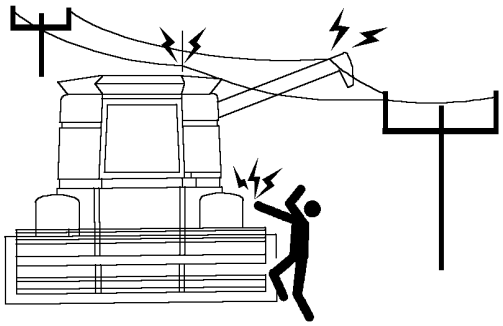
Biçerdöverin kamuya açık yollarda çalıştırılmasına dair ulusal ve yerel yasaları göz önünde bulundurun.

Almanya'da karayolunda taşıma, bir yol izni edinmek üzere yerel TUEV kurumunuz tarafından onaylanmalıdır.

İzin almak için yetkili bayinize veya üretimi yapan fabrikanıza başvurun.

OUO6075,0004672-80-16MAR17

## Elektrik Hatlarından Kaçınma



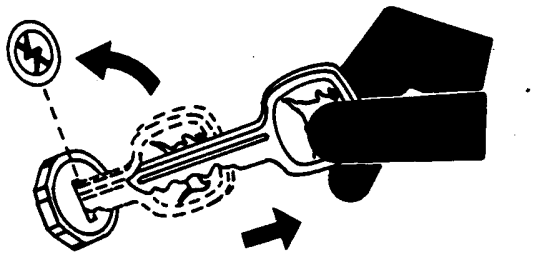
H52022—UN—14APR99

Karayollarında sürüşe başlamadan önce tahıl tankı boşaltma sarmalını taşıma konumuna ve tahıl tankı erişim parmaklığını aşağı konuma getirin.

Radyo anteni karayollarında sürüş öncesinde taşıma konumuna getirin, bu yapılmaza alçaktan geçen elektrik tellerine çarpabilir. Bu sürücünün elektriğe çarpılmasına neden olabilir.

HX,STSSA,D-80-22JUL99

## Makinenin Park Edilmesi ve Bırakılması



TS230—UN—24MAY89

Biçerdöverin ön uç ekipmanını zemine indirin.

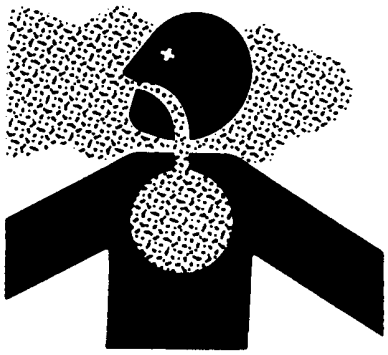
Makineyi terk etmeden önce tablayı ve seperatörü devreden çıkarın. Çok işlevli kolu doğal konuma alın ve makineyi durdurun. Park frenini çekin, anahtarı çıkarın ve sürücü kabinini kilitleyin.

Motor çalışır durumdayken makineyi hiçbir zaman gözetimsiz bırakıp gitmeyin.

Biçerdöveri sürerken kesinlikle sürücü kabininden ayrılmayın.

OUO6075,0004E18-80-25JUN20

## Havalandırılan Alanlarda Çalışın



TS220—UN—15APR13

Egzoz dumanı hastalıklara ya da can kaybına neden olabilir. Motoru kapalı bir alanda çalıştırmanızı gerektiren durumlarda, dumanları bir egzoz uzatma borusu ile atmosfere atın.

Uzatma borusu yoksa, kapıları açın ve içeriye yeterli hava girmesini sağlayın.

DX,AIR-80-17FEB99

## Yakıtla Güvenli İşlem Yapın, Ateş Yakmayın



TS202—UN—23AUG88

Yakıtla işlem yaparken dikkatli olun: Yakıt kolay alevlenebilir. Biçerdövere yakıt doldururken sigara içmeyin, açık ateş ya da kıvılcım oluşmamasına dikkat edin.

Depoya yakıt doldurmadan önce her zaman motoru durdurun. Makinaya kapalı yerlerde yakıt doldurmayın.

Makina üzerindeki atıkları, gres ve birikintileri temizleyerek yangına karşı önlem alın. Çevreye dökülen yakıtı her zaman temizleyin.

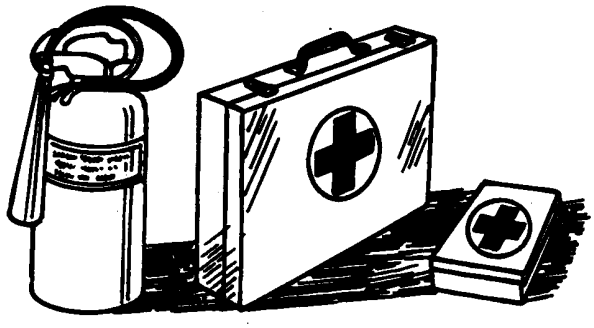
Tutuşabilir sıvıları taşımak için yalnızca bir onaylı yakıt kabı kullanın.

Yakıt kabını kesinlikle plastik kaplamalı kamyonet kasası içinde doldurmayın. Yeniden yakıt doldurmadan önce yakıt kabını her zaman yere indirin. Kapağı açmadan yakıt kabına yakıt doldurucu ağzı ile dokunun. Yakıt doldurucu ağzını dolum yaparken yakıt kabına dokunuyor kalmasını sağlayın.

Yakıt kaplarını bir açık alev, kıvılcım, ya da bir su ısıtıcısı ya da diğer aygıtlar içindeki gibi ateşleme alevi bulanan yerlerde depolamayın.

DX,FIRE1-80-12OCT11

## Acil Durumlar İçin Hazır Olun



TS291—UN—15APR13

Yangın tehlikesine karşı hazırlıklı olun.

Traktörde bir ilk yardım çantası ve yangın söndürücü hazır bulundurun.

Doktor, cankurtaran, hastane ve itfaiye için gerekli acil telefon numaralarını telefon defterinize not edin.

DX,FIRE2-80-03MAR93

## Başlatma Sıvısının Dikkatli Kullanılması



TS1356—UN—18MAR92

Başlatma sıvısı çok çabuk tutuşabilen bir niteliktedir.

Kullanırken kıvılcımlardan ve alevden uzak tutun. Başlatma sıvısını akülerden ve kablolardan uzak tutun.

Basınçlı kutuya saklarken yanlışlıkla boşalmasını önlemek için, kapağı kabın üzerinde bırakın ve onu serin, korunaklı bir yerde muhafaza edin.

Başlatma sıvısı kabını yakmayın ve delmeyin.

Kızdırma bujili veya hava emme ısıtıcısı bulunan bir motoru çalıştırırken, başlatma sıvısı kullanmayın.

DX,FIRE3-80-14MAR14

## Yangın Çıkması Halinde



TS227—UN—15APR13

**DİKKAT: Bedensel yaralanmaları önleyin.**

İlk yangın belirtisinde makineyi hemen durdurun. Yangın, duman kokusu alınması veya alev görülmesi durumunda fark edilebilir. Yangının hızla büyür ve yayılır, bu nedenle, makineyi hemen terk edin ve yangından güvenli biçimde uzaklaşın. Makineye geri dönmeyin! Birinci öncelik güvenliktir.

İtfaiye teşkilatına telefon edin. Portatif bir yangın söndürücü, küçük bir yangını söndürebilir veya itfaiye gelene dek denetim altında tutabilir; ancak portatif yangın söndürücülerin kapasitesi sınırlıdır. Her zaman, operatörün ve çevrede bulunan kişilerin güvenliği birinci önceliğinizdir. Eğer bir yangını söndürmeye çaba gösteriyorsanız, yangının söndürülememesi halinde hızla kaçabilmeniz için, arkanız rüzgara dönük olmalı ve engel bulunmayan bir kaçış yolu mevcut bulunmalıdır.

Henüz bir yangın başlamadan önce, yangın söndürücüye ait yönergeleri okuyun ve konumunu, parçalarını ve işleyişini öğrenin. Yerel itfaiye teşkilatları veya yangın ekipmanı distribütörleri, yangın söndürücü eğitimi ve tavsiyeler sunabilir.

Yangın söndürücünüze ait yönergelerin mevcut olmaması halinde, aşağıdaki genel kılavuz bilgileri uygulayın:

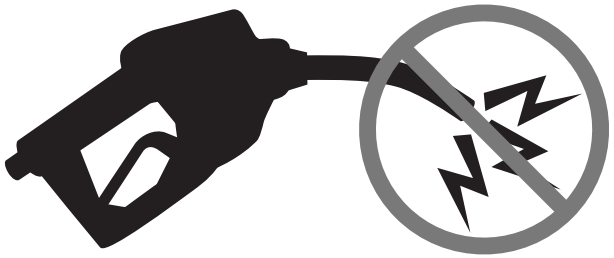
1. Pimi çekin. Yangın söndürücüyü, lülesi sizden uzağa bakacak biçimde tutun ve kilit mekanizmasını serbest bırakın.
2. Aşağıya doğru yöneltin. Yangın söndürücüyü, ateşin tabanına doğru yöneltin.
3. Kolu yavaşça ve eşit biçimde sıkın.
4. Lüleyi, bir yandan diğer yana süpürün.

DX,FIRE4-80-22AUG13

## Yakıt Doldururken Statik Elektrik Riskinden Kaçının



RG22142—UN—17MAR14



RG21992—UN—21AUG13

Aşırı Düşük Kükürt Oranlı Dizel (ULSD) yakıttaki kükürt ve diğer bileşiklerin çıkarılması, yakıtın iletkenliğini azaltır ve statik yük depolama yeteneğini artırır.

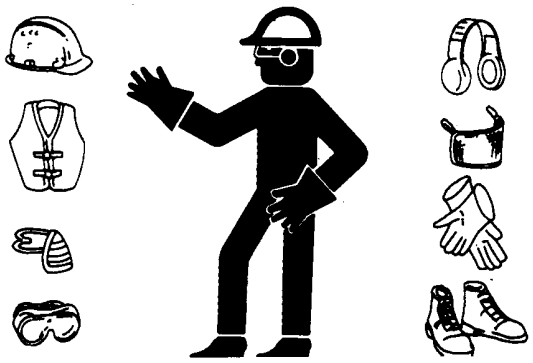
Rafinerilerde yakıt, statik yayan katkılarla işlem görmüş olabilir. Ancak katkı maddesinin etkinliğini zaman içerisinde azaltabilen birçok etken vardır.

Yakıt dağıtım sistemleri içersinde akarken, ULSD yakıtta statik yükler oluşabilir. Yanıcı buhar oluşmuşsa, statik elektrik boşalma bir yangına veya patlamaya neden olabilir.

Bu yüzden, makinenize yakıt doldurmak için kullanılan tüm sistemin (yakıt besleme tankı, transfer aktarım pompası, aktarım hortumu, ağız ve diğerleri) doğru şekilde topraklanması ve bağlanması önemlidir. Yakıt dağıtım sisteminin doğru topraklama ve bağlama uygulamaları standartlarına uygun olduğundan emin olmak için, yakıt veya yakıt sistem tedarikçinize danışın.

DX,FUEL,STATIC,ELEC-80-12JUL13

## Koruyucu Giysi Giyin



TS206—UN—15APR13

Bol ya da dar olmayan koruyucu giysi giyin ve yapılacak işe uygun güvenlik donanımı takın.

Makinayı güvenli kullanmak için sürücünün tüm dikkati makina üzerinde olmalıdır. Traktörü sürerken kulaklık takarak radyo ya da müzik dinlemeyin.

DX,WEAR2-80-03MAR93

## Biçme Birimlerinden Uzak Durun




ES118704—UN—21MAR95

Bıçak kirişi, sarmal, dolap ve besleme silindirleri, işleyişleri gereği, tümden kapalı değildirler. Çalışma sırasında bu hareketli parçalardan uzak durun. Bakım ya da makinadaki tıkanmaları açma çalışması öncesinde, her zaman ana kavramayı ayırın, motoru durdurun, park frenini devreye alın ve kontak anahtarını çıkarın.

OUO6075,00009E5-80-28SEP10

## Ellerinizi Bıçaklardan Uzak Tutun



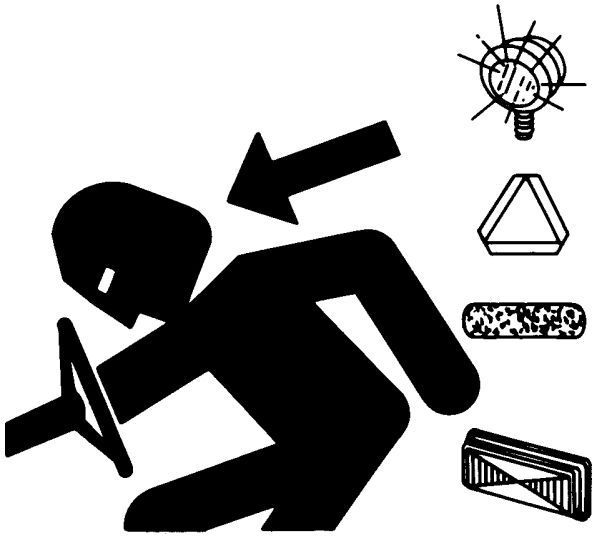
TS254—UN—23AUG88

Eğer separatör devre dışı, el freni çekili, motor kapalı ve anahtar çıkartılmış durumda değilse hiçbir zaman ön takım önündeki veya üzerindeki engelleri temizlemeye çalışmayın.

Motor çalıştırılmadan önce, makinenin yakınında bulunan herkes uzaklaştırılmalıdır.

OUO6075,00009E6-80-28SEP10

## Güvenlik Işıkları ve Düzenleri Kullanın



TS951—UN—12APR90

Trafiğe çıkan diğer araçlara çarpmayın, ek düzen, donanım ya da kendiliğinden tahrikli makine takılı traktörleri karayollarında yavaş sürün. Sık sık, özellikle de dönüşlerde arkadaki trafiği kontrol edin ve dönüş sinyal lambalarını kullanın.

Farları, yanarsöner uyarı ışıtaçlarını ve dönüş sinyallerini gece ve gündüz kullanın. Donanımların aydınlatılması ve işaretlenmesi ile ilgili trafik kurallarına uyun. Işıkları ve işaretleri temiz tutun, çalışmalarını ve görünebilmelerini sağlayın. Kaybolan veya hasarlı parçaları değiştirin.

HX,STSSA,O-80-22JUL99

## Emniyet Kemerlerini Kullanın



TS1730—UN—24MAY13

Makineye sürücü ya da gözlemci olarak her bindiğinizde emniyet kemeri kullanın.

OUO6075,0004E96-80-17JUN20

## Isıtmalı ve Havalandırmalı Sürücü Koltuğu



H124189—UN—11MAY18

Aşırı ısınmış bir koltuk ısıtıcısı, yanık yaralanmasına veya koltuğun zarar görmesine neden olabilir. Yanık risklerini azaltmak için özellikle operatör sıcaklık değişimini ya da ciltteki ağrıyı hissedemediğinde, koltuk ısıtıcısını uzun süreyle kullanacağınız zamanlarda dikkatli olun. Koltuğun üzerine, koltuk ısıtıcısının aşırı ısınmasına neden olabilecek, örneğin battaniye, yastık, kılıf veya benzeri nesneler koymayın.

DX,SEATHEATER-80-20NOV18

## Eğitmen Koltuğu

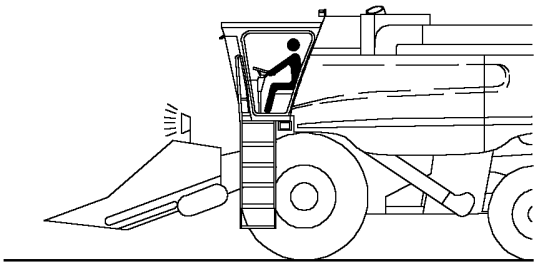


TS1730—UN—24MAY13

Eğer donatılmışsa, eğitmen koltuğu yalnızca, sürücülerin eğitilmesi ya da makina sorunlarının arıza tanısı için kullanılmalıdır.

DX,SEAT,NA-80-22AUG13

## Ön Takım Takılı Durumda Biçerdöverin Emniyetli Nakliyesi



H51909—UN—07MAY99

Kamuya açık karayollarında ön takım takılı iken nakliyeden olabildiğince kaçının.

Eğer biçerdöver ön takım takılı iken taşınacaksa, ön takımdaki dörtlü flaşör lambalarının çalıştığından ve ışık yansıtıcıların temiz ve görülebilir olduğundan emin olun.

Yoğun, dar ya da yamaçlı yollarda ve köprülerden geçerken ayırt edici ya da kılavuz bir araç kullanılması önerilir.

Bu koşullarda güvenli olan bir hızda sürüş gerçekleştirin.

OUO6075,0000034-80-22JAN01

## Biçerdöverin Kaymasını ya da İstenmeyen Hareketleri Önleyin



H58737—UN—08JUL99

Biçerdöver ya da parçalarının istenmeyen hareketi nedeniyle olabilecek yaralanma ve ölümleri önleyin.

Marş motoru ya da solenoid uçlarını doğrudan bağlayarak motoru çalıştırmayın. Eğer normal devre atlanırsa, biçerdöver ve donanımları hareket edebilir.

AG,OUO1035,792-80-08JUL99

## Bakım Çalışmalarının Güvenli Yapılması



TS218—UN—23AUG88

Çalışmaya başlamadan önce bakım prosedürünü iyice öğrenin. Çalışma yapılacak alanı temiz ve kuru tutun.

Hareket halindeki makinede hiçbir zaman yağlama, bakım ya da ayar çalışması yapmayın. Ellerinizi, ayaklarınızı ve elbiselerinizi tahrik altındaki parçalardan uzak tutun. Basıncı salmak için, tüm gücü devre dışı bırakın ve kumandaları işletin. Askıda olan donanımı indirin. Motoru durdurun. Kontak anahtarını çıkarın. Motorun soğumasını bekleyin.

Bakım çalışması için kaldırılması gereken makina parçalarını alttan destekleyin.

Tüm parçaları iyi durumda ve doğru takılmış biçimde muhafaza edin. Hasarları hemen onarın. Aşınmış ve kırılmış parçaları yenileriyle değiştirin. Yerdeki gres, yağ ve pislik birikintilerini temizleyin.

Elektrik sisteminde çalışma yapmadan ya da kaynak çalışmalarından önce akünün (-) kutbundaki kabloyu çıkarın.

Çekilir ekipmanlarda, elektrik sistemi bileşenlerine bakım yapmadan ya da makinede kaynak çalışması yapmadan önce, kablolama tesisatlarını bağlantılarından ayırın.

Yüksekte temizlik yaparken ya da çalışırken aşağı düşme, ağır yaralanmaya neden olabilir. Her bir konuma ulaşmak için bir merdiven ya da platform kullanın. Sağlam ve güvenli basamaklar ve tutamaklar kullanın.

DX,SERV-80-28FEB17

## Elektronik Kumanda Birimleri Yakýnýnda Kaynak Yapýlmasý



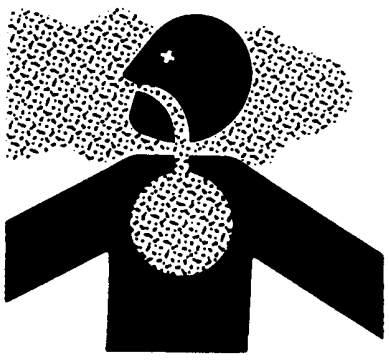
TS953—UN—15MAY90

**ÖNEMLİ: Motoru ark kaynaðý donanýmý ile birlikte ç alýþtýrmayýn. Akýmlar ve gerilimler ç ok yü ksektir ve kalýcý hasara neden olabilir.**

1. Negatif (-) akü kablosunu ayýrýn.
2. Pozitif (+) akü kablosunu ayýrýn.
3. Pozitif ve negatif baðlantý uç larýný birbirine kýsadevre edin. Araç ç atkýsýna tutturmayýn.
4. Kablo demeti bö lü mlerini kaynak alanýndan uzaklaþtýrýn.
5. Kaynak þasisini kaynak noktasý yakýnýna ve kumanda biriminden uzaða baðlayýn.
6. Kaynak sonrasý, ters sýrayla Adým 1 - 5 iþlemlerininin tersini uygulayýn.

DX,WW,ECU02-80-14AUG09

## Parçalara Kaynak Yapmadan Önce Boyalarını Kazıyın



TS220—UN—15APR13

Zehirli duman ya da toz oluşmasını önleyin.

Kaynak ya da lehim çalışmalarında boya ısınırsa tehlikeli alevler oluşabilir.

Isıtmadan önce parçanın boyasını kazıyın:

- Isı etkisi altında kalacak alandaki boyayı minimum 100 mm (4 in.) temizleyin. Bu alandaki boya kazınamazsa, ısıtmaya ya da kaynak yapmaya başlamadan önce onaylı bir solunum maskesi takın.
- Boyayı zımpara ile çıkarırken oluşan tozu solumayın. Uygun bir maske takın.
- Boyayı silmek için çözücü ya da tiner kullanıldığında, kaynak yapmadan önce bunları sabunlu su ile temizleyin. Çözücü ya da tiner kaplarını ve diğer tutuşabilen maddeleri kaynak yapılacak yerde tutmayın. Kaynak yapmadan ya da ısıtmadan önce dumanların dağılması için en az 15 dakika bekleyin.

Kaynak yapılacak alanlarda klorinli çözücüler kullanılmamalıdır.

Kaynak yapılacak yerler, zehirli dumanları ve tozları dışarı atacak kadar iyi havalandırılmış olmalıdır.

Boya ve çözücü atıklarını ev çöpüne atmayın; özel atık toplama yerlerine verin.

DX,PAINT-80-24JUL02

## Basınç Altındaki Boruların Yakınında Kaynak Yapmayın



TS953—UN—15MAY90

Basınçlı sıvı taşıyan boruların yanında kaynak yapıldığında, ısındığında alev alabilecek tehlikeli bir gaz karışımı oluşabilir. Basınçlı sıvı taşıyan borular yakınında ya da diğer kolay alev alan maddelerin yakınında kaynak ve lehim yapmayın. Kaynak yaparken yanlışlıkla arkadaki basınçlı borular da patlayabilir.

DX,TORCH-80-10DEC04

## Hareketli Parçalara Dokunmayın



TS256—UN—23AUG88

Ellerinizi, ayaklarınızı ve giysilerinizi hareket eden parçalardan uzak tutun. Motor çalışır durumdayken makina üzerinde hiç bir zaman, temizlik, yağlama, ya da ayar çalışması yapmayın.

H01,9000SA,E-80-15JUN90

## Dane Deposunun Temizlenmesi ve Tıkanıklıkların Emniyetli Bir Şekilde Giderilmesi



TS256—UN—23AUG88

Tahıl tankı sarmalına kapılma sonucu olabilecek ağır yaralanma ve ölüm önlenmelidir. Tahıl tankının enlemesine sarmalları, işleyişleri gereği, tümden örtülecek biçimde kapatılamamaktadırlar. Motor çalışırken tahıl tankına girmeyin. Artık tahıl tanelerini temizlemek için tanka girmeden önce, her zaman motoru durdurun, park frenini takın ve kontak anahtarını çıkartın

Eğer tahıl tıkanıyor ve enine sarmala akmıyorsa, motoru durdurun, kontak anahtarını çıkarın ve motor bölmesi kapağındaki bir yerden bir sopa, süpürge ya da kürek kullanarak tıkanıklığı açın ve tahıl akışını yeniden sağlayın.

OUO6043,00015E2-80-24MAY04

## Dönen Tahrik Millerinden Uzak Durun



TS1644—UN—22AUG95

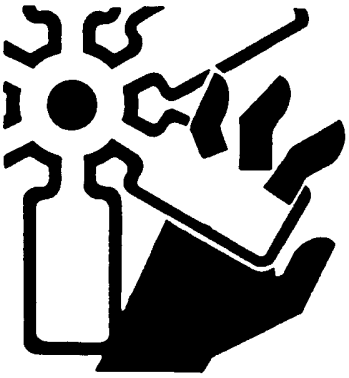
Dönen tahrik mili yakınındaki dikkatsiz davranışlar yaralanmaya ya da ölüme neden olabilirler.

Koruyucu kapakları her zaman yerlerinde takılı tutun. Döner koruyucu kapakların serbestçe dönebilmelerini sağlayın.

Bedeninize uygun, bol olmayan ya da dar olmayan giysi giyin. Motoru durdurun ve ayarlamalar, bağlantılar yapmadan önce, ya da makina ya da makinadan tahrik edilen donanımlarda herhangi bir bakım işlemi yapmadan önce tüm dönen parçaların ve tahrik hatlarının durduğunu doğrulayın.

DX,ROTATING-80-18AUG09

## Tüm Koruyucuları ve Korumaları Takın



TS677—UN—21SEP89

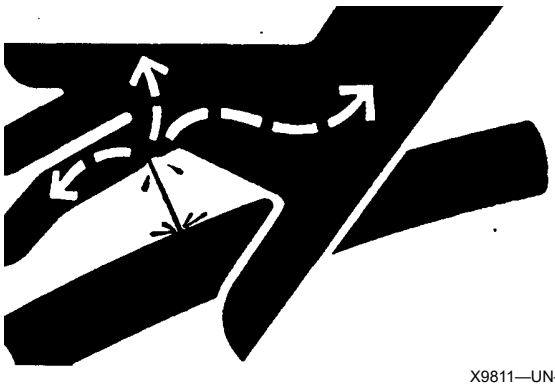
Dönen fanlar, kayışlar, kasnaklar ve tahrikler ciddi yararlanmalara neden olabilir.

Motor çalıştığı sürece her zaman koruyucuları ve korumaları yerlerinde tutun.

Bedeninize uygun, bol ya da dar olmayan giysi giyin. Motoru durdurun ve ayarlamalar, bağlantılar yapmadan önce ya da fanlar ve bunların tahrik bileşenleri yakınında temizlik yapmadan önce fanların, kayışların ve tahriklerin durduğunu doğrulayın.

OUO6075,0000C23-80-03MAY11

## Yüksek Basınçlı Akışkanlardan Korunun



X9811—UN—23AUG88

Hidrolik hortumlarını düzenli aralıklarla - en az yılda bir kez - kaçak, kıvrılma, kesik, çatlak, sıyrık, kabarcıklar, pas, dışa çıkmış tel örgü ya da diğer aşınma ya da hasar belirtileri bakımından denetleyin.

Aşınmış ya da hasarlı hortum topluluklarını gecikmeksizin John Deere onaylı yedek parçalar ile değiştirin.

Basınçlı sıvı kaçakları deriyi delerek ağır yaralanmalara neden olabilir.

Tehlikeyi önlemek için hidrolik bağlantıları veya diğer hatları birbirinden ayırmadan önce sistemin basıncını alın. Basınç uygulamadan önce tüm bağlantıları sıkın.

Sızıntıları görebilmek için bir karton parçası kullanın. Elinizi ya da vücudunuzu basınçlı sıvalara karşı koruyun.

Bir kaza olursa, hemen doktora gidin. Deriyi delip içe kaçan sıvı birkaç saat içerisinde ameliyatla dışarı çıkarılmalıdır, bu yapılmazsa kangren tehlikesi vardır. Bu alanda uzmanlık sahibi olmayan doktorlar bu bilgileri diğer tıbbi kaynaklardan öğrenmelidirler. Bu konuya ilişkin bilgilendirme, ABD, Moline, Illinois'deki Deere & Company Tıp Bölümü'nden, 1-800-822-8262 veya +1 309-748-5636 telefon numaraları üzerinden İngilizce olarak sunulmaktadır.

DX,FLUID-80-12OCT11

## Yüksek Basınçlı Yakıt Sistemini Açmayın



TS1343—UN—18MAR92

Yakıt hatlarında kalan yüksek basınçlı sıvı ciddi yaralanmalara sebep olabilir. Yüksek basınçlı enjeksiyon sistemi HPCR ile donatılmış traktörlerde, enjeksiyon pompası ile memeler arasındaki yakıt hatlarında, sensörlerde ve komponentlerde kesinlikle tamirat yapmaya çalışmayın ve bunları sökmeyin.

Bu tamiratlar sadece bu sistemi bilen deneyimli teknisyenler tarafından yapılmalıdır. (Tamirat için John Deere yetkili servisinize başvurunuz.)

DX,WW,HPCR1-80-07JAN03

## Biriktirici Sistemlerinin Bakımını Güvenli Biçimde Yapın



TS281—UN—15APR13

İklimlendirme, hidrolik ve hava freni sistemlerinde kullanılan, basınçlı biriktiriciler bulunan sistemlerden sıvı ya da gaz kaçması ağır yaralanmaya neden olabilir. Aşırı ısı biriktiricinin patlamasına neden olabilir, ve basınçlı hatlar kazayla kesilebilir. Basınç biriktirici ya da basınçlı hat yakınında kaynak yapmayın ya da alev üfleci kullanmayın.

Biriktiriciyi sökmeden önce basınçlı sistemdeki basıncı boşaltın.

Biriktiriciyi sökmeden önce hidrolik sistemdeki basıncı boşaltın. Hidrolik sistem ya da biriktirici basıncını hiç bir zaman bir bağlaç donatısını gevşeterek boşaltmaya çalışmayın.

Biriktiriciler onarılamaz.

DX,WW,ACCLA2-80-22AUG03

## Yüksek Basınçlı Püskürtücüye Karşı Korunun



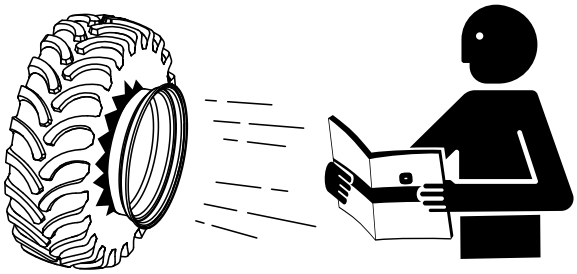
TS1343—UN—18MAR92

Yüksek basınçlı püskürtücü memelerden çıkan sıvı ya da hava deriyi delip içeri sızabilir ve ağır yaralanmalara neden olabilir. Püskürtücüleri elinizden ya da vücudunuzdan uzak tutun.

Bir kaza olursa, gecikmeksizin bir doktora gidin. Deriye kaçan sıvı ya da hava birkaç saat içerisinde ameliyatla dışarı çıkarılmalıdır, bu yapılmazsa kangren olma tehlikesi vardır. Bu alanda uzmanlık sahibi olmayan doktorlar bu bilgileri diğer tıbbi kaynaklardan öğrenmelidirler. Bu konuda ABD, Moline, Illinois'deki Deere & Company Tıp Bölümü'nden bilgi alınabilir.

DX,SPRAY-80-16APR92

## Lastik Tavsiyelerini Dikkate Alın



H111235—UN—13MAY14

Makinenizi çalışma düzeninde tutun.

Yalnızca doğru sınıflandırmaya sahip, belirlenen lastik ölçülerini kullanın ve bu kılavuz içerisinde belirtilen basınca göre şişirin.

Öngörülenlerin dışındaki lastiklerin kullanılması, kararlılığı azaltabilir, yönlendirmeyi olumsuz yönde etkileyebilir, erken lastik arızasına yol açabilir veya diğer dayanıklılık veya güvenlik sorunlarına neden olabilir.

DX,TIRE,INFO-80-19MAY14

## Lastiklerin Bakımının Güvenli Yapılması



RXA0103438—UN—11JUN09

Lastiklerin ve jant parçalarının patlaması ciddi yaralanmalara ya da can kaybına neden olabilir.

Deneyimsizseniz ya da gerekli aletiniz yoksa, lastik değiştirmeyin.

Lastiklerin hava basıncı her zaman doğru olmalıdır. Lastikleri belirtilen değerlerden daha fazla şişirmeyin. Üzerinde lastik olan tekerleklerde kaynak yapmayın. Isınan lastikteki artan hava basıncı lastiğin patlamasına neden olabilir. Kaynak, tekerlek yapısının zayıflamasına ya da biçim değiştirmesine neden olabilir.

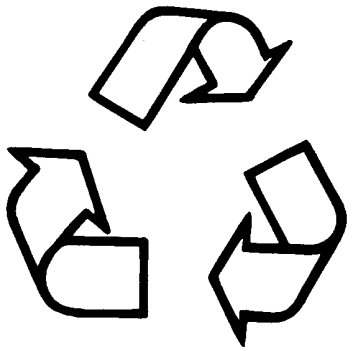
Lastik şişirirken bir uzatma hortumu kullanarak lastiğin üstünde ya da önünde DEĞİL yanında ve uzakta bir yerde durun. Eğer varsa bir güvenlik kafesi kullanın.

Lastikleri, düşük basınç, kesik, balon, hasarlı jant ya da eksik bijon cıvatası ya da somunu olup olmadığını saptamak için inceleyin.

Tekerlekler ve lastikler ağırdır. Tekerlekleri ve lastikleri elleçlerken, güvenli bir kaldırma tertibatı kullanın ya da kaldırmaya, takmaya veya sökmeye yardımcı olması için bir kişiden destek alın.

DX,WW,RIMS-80-28FEB17

## İşletmeden çıkarma — Sıvıların ve Bileşenlerin Uygun Şekilde Geri Dönüştürülmesi ve Bertaraf Edilmesi



TS1133—UN—15APR13

Bir makine ve/veya bileşen işletmeden çıkarılıyorken, güvenliğe ve çevrenin bilinçli şekilde kullanılmasına

yönelik önlemler dikkate alınmalıdır. Bu önlemlere aşağıdakiler dahildir:

- Objelerin ve malzemelerin bertarafı ve işleme alınması esnasında; uygun aletler ve eldivenler, yüz siperleri veya gözlükler gibi kişisel koruyucu donanım kullanın.
- Özel bileşenler için yönergeleri takip edin.
- Süspansiyonlu makine bileşenlerini alçaltarak, yayları gevşeterek, akü bağlantısını veya diğer elektrik güçlerini keserek ve hidrolik bileşenlerdeki, akümülatörlerdeki ve diğer benzer sistemlerdeki basıncı salarak depolanmış haldeki enerjiyi boşaltın.
- Suni gübreler ve haşere ilaçları gibi tarımsal kimyasal kalıntılar bulundurabilecek bileşenlere maruz kalmayı en aza indirgeyin. Bu bileşenleri uygun şekilde işleme alın ve bertaraf edin.
- Bileşenleri geri dönüştürmeden önce motorları, yakıt tanklarını, radyatörleri, hidrolik silindirleri, biriktirme kaplarını ve hatları dikkatli şekilde boşaltın. Sıvıları boşaltıyorken sızdırmaz kaplar kullanın. Gıda veya içecek kapları kullanmayın.
- Atık sıvıları yere, bir tahliye borusuna veya herhangi bir su kaynağına dökmeyin.
- Atık sıvıların (örnek: yağ, yakıt, soğutma sıvısı, fren sıvısı), süzgeçlerin, akülerin; ve diğer maddelerin veya parçaların işleme alınması ve bertarafına yönelik tüm ulusal, idari veya yerel yasalara, yönetmeliklere ve talimatnamelere uyun. Yanıcı sıvıların ve bileşenlerin bu amaç için özel olarak tasarlanmış çöp yakma fırınları dışında bir yerde yakılması yasalarca yasaklanmış olabilir ve zararlı duman veya küllere maruz kalmakla sonuçlanabilir.
- İklimlendirme sistemlerini uygun şekilde onarın ve bertaraf edin. Havaya karışmalarına izin verilmesi halinde atmosfere zarar verebilecek olan iklimlendirme soğutma akışkanlarının geri kazanılması ve geri dönüştürülmesi için, idari yönetmelikler uyarınca sertifikalı bir bakım merkezi gerekli olabilir.
- Kısmen veya tamamen geri dönüştürülmesi mümkün olan lastikler, metal, plastik, cam, lastik ve elektronik bileşenler için geri dönüştürme seçeneklerini gözden geçirin.
- Atıkların uygun şekilde geri dönüştürülmesine veya bertaraf edilmesine yönelik bilgiler için; yerel çevre veya geri dönüştürme merkezinizle, yahut John Deere yetkili servisinizle temasa geçin.

DX,DRAIN-80-01JUN15

## Soğutma Sisteminde Güvenli Servis



TS281—UN—15APR13

Basınç altında bulunan soğutma sistemi sıvısının patlama biçiminde saçılması tehlikeli yanıklara neden olabilir.

Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Motor aşırı ısınmışken KESİNLİKLE soğutucu eklemeyin. Soğumasını bekleyin.

Soğutma sıvısı ya da motor sıcakken taşma deposunun kapağını KESİNLİKLE çıkarmayın. Kapağı çıkarmak için motor soğutma sıvısının soğumasını bekleyin.

Basıncı düşürmek için kapağı YAVAŞÇA açın.

Soğutma sıvısını doldurmadan önce motoru durdurun.

OUO6075,0004E98-80-26JUN20

## Birikmiş Saman Döküntülerini Temizleyin

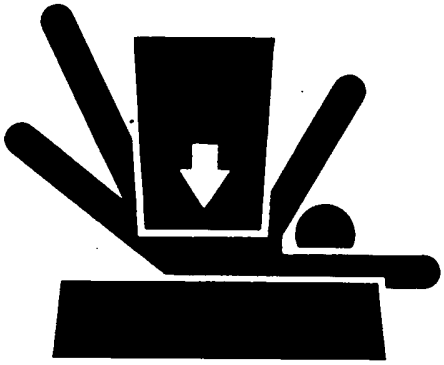


TS227—UN—15APR13

Motor bölümünde, motor üzerinde ve hareketli parçalar yakınındaki kavuz ve saman birikintileri yangın tehlikesi oluşturur. Bu alanları sıkça gözden geçirin ve temizleyin. Herhangi bir denetim ya da bakım çalışması yapmadan önce motoru durdurun, park frenini etkinleştirin ve kontak anahtarını çıkarın.

HX,9010SA,B-80-23AUG97

## Traktörün Altına Doğru Destek Yerleştirin



TS229—UN—23AUG88

Traktör üzerinde çalışma yapmadan önce ek düzen ya da donanımı daima indirin. Makinenin ya da ek düzenlerin kaldırılması gereken çalışmalarda, bu aksamlar güvenli bir şekilde desteklenmelidir. Kaldırılmış olan hidrolik destekli cihazlar aşağı düşebilir.

Destek olarak ağırlık altında çökebilecek malzeme kullanmayın. Kriko ile kaldırılmış traktörün altında çalışmayın. Bu el kitabında önerilen güvenlik kurallarını dikkate alın.

Traktörle birlikte ek düzen ya da donanım kullanıldığında, donanım ya da ek düzenin işletme kılavuzlarında belirtilen güvenlik önlemlerini de dikkate alın.

DX,LOWER-80-24FEB00

## Ataşmanların Güvenli Şekilde Depolanması



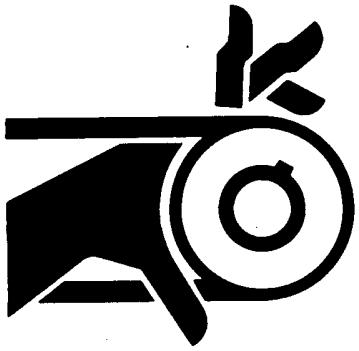
TS219—UN—23AUG88

Çift tekerlek, kafes tekerlek ve yükleyiciler gibi depolanan ataşmanlar düşebilir ve ciddi yaralanmalara veya ölüme neden olabilir.

Düşmelerini önlemek için ataşmanları sıkıca sabitleyerek depolayın. Depolama alanı civarında çocukların oynamasına veya işi olmayan kişilerin bulunmasına izin vermeyin.

DX,STORE-80-03MAR93

## Tahrik Kayışlarının Bakımının Güvenli Yapılması



TS285—UN—23AUG88

Tahrik kayışlarının bakımını yaparken, aşağıda belirtilmiş olan önlemleri her zaman alın:

- El ya da kol kaptırılması yüzünden meydana gelen ciddi yaralanmalardan sakının. Makina çalışır durumdayken hiç bir zaman, kayışları temizlemeye, incelemeye ya da ayarlamaya yeltenmeyin. Her zaman, önce motoru durdurun, park frenini devreye sokun ve kontak anahtarını çıkartın.
- Kayışları, yanıcı temizlik çözgenleri ile temizlemeye yeltenmeyin.

OUO6075,00026A4-80-06FEB03

## Elektronik Bileşenler ve Desteklerle Güvenli İşlem Yapılması



TS249—UN—23AUG88

Donanım üzerine takılmış elektronik bileşenleri sökerken ya da takarken düşme ağır yaralanmaya neden olur. Takma yerine kolayca erişmek için bir merdiven ya da çalışma platformu kullanın. Sağlam ve güvenli basamak ve tutamaklar kullanın. Bileşenleri ıslak ya da buzlu koşullarda takmayın ya da sökmeyin.

Eğer bir kule ya da bir diğer yüksek yapı üzerinde bir RTK üs istasyonunu kuruyorsanız ya da bakımını yapıyorsanız, bir onaylı tırmanıcı kullanın.

Bir donanım üzerinde kullanılan bir küresel konumlandırma alıcısı direğini takıyor ya da bakımını yapıyorken, doğru kaldırma teknikleri kullanın ve doğru

koruyucu donanım giyin ya da takının. Direk ağırdır ve kaldırılıp işlem yapılması zordur. Yerden ya da bir çalışma platformundan erişilemeyen yerlere takarken iki kişi gereklidir.

DX,WW,RECEIVER-80-24AUG10

## Altta Kalma Kazalarının Önlenmesi



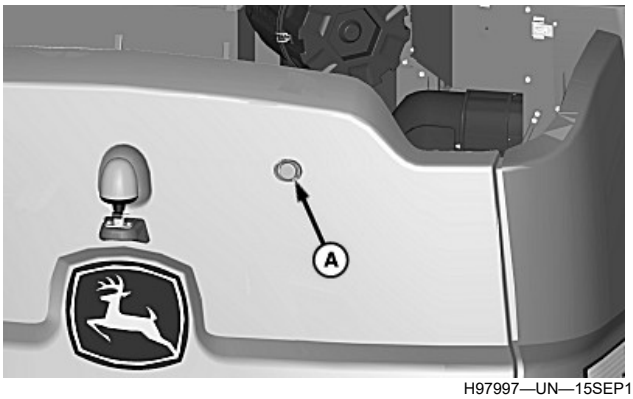
PC10857XW—UN—15APR13

Makinayı hareket ettirmeden önce, tüm kişilerin makinadan uzaklaşmasını sağlayın. Dönüp doğrudan gözünüzle görün. Görüş engelli olduğunda ya da yakın yanaşmak istediğinizde bir kişiden sinyal yardımı alın.

Makina arkasında çalışanlar ya da engeller bulunup bulunmadığını belirlemek için bir kameraya güvenmeyin. Sistem bakım uygulamaları, çevresel koşullar ve çalışma aralığı da içinde olmak üzere birçok etken tarafından sınırlandırılabilir.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-80-30AUG10

## Güvenlik Alarmı



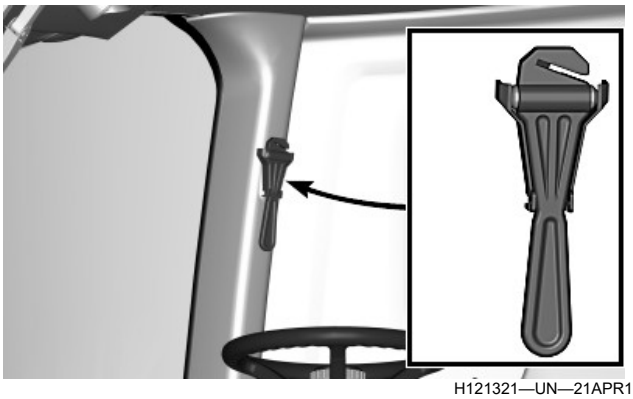

H97997—UN—15SEP10

**A—Güvenlik Alarmı**

Çok işlevli kol motor çalışırken geriye hareket ettirilirse güvenlik alarmı (A), makinenin etrafında bulunanları sürücünün geri geri geldiği konusunda uyarmak için sesli bir sinyal gönderir.

OUO6075,0004FAE-80-15JAN21

## Acil Durum Çıkışı



H121321—UN—21APR17

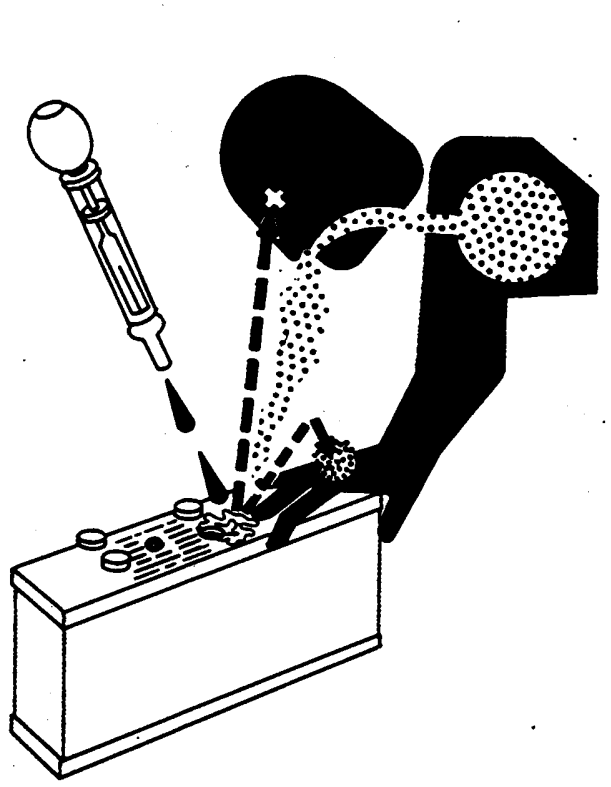
Acil durumda kabinden çıkmak için emniyet kemeri kesilebilir ve cam, bir çekiçle kırılabilir.

OUO6075,0004722-80-21APR17

## Akülerde Güvenli İşlem Yapma



TS204—UN—15APR13



TS203—UN—23AUG88

Aküde oluşan gazlar patlayabilir. Akü yakınında kıvılcım ve alev oluşmasını önleyin. Akünün elektrolit seviyesini incelemek için bir el feneri kullanın.

Aküyü denetlemek için kesinlikle kutup başları arasına bir metal parçası değdirmeyin. Bunun için bir asitölçer ya da voltmetre kullanılmalıdır.

Akünün şasi (-) bağlantısı her zaman en önce sökülmeli ve en son takılmalıdır.

Akü elektroliti içindeki sülfürik asit zehirlidir ve deriyi yakabilecek, giysilerde delik açabilecek ve göze geldiğinde kör edebilecek kadar kuvvetli bir asittir.

**Zararlarından kaçınmak için:**

- Aküleri iyice havalandırılmış bir yerde doldurun
- Lastik eldiven giyin ve koruyucu gözlük takın
- Aküleri temizlemek için basınçlı hava kullanımından kaçının
- Elektrolit eklerken oluşan gazı solumayın
- Çevreye elektrolit dökmekten ve saçmaktan kaçının
- Doğru akü destekleme ya da akü dolum işlemi yapın.

**Eğer deriye ya da göze asit gelirse:**

1. Derinizi su ile yıkayın.
2. Karbonat ya da kireç ile asidi nötralize edin.
3. Gözlerinizi yaklaşık 15 - 30 dakika temiz su ile yıkayın. Gecikmeksizin doktora başvurun.

**Asit yutulduğu zaman:**

1. Kusmaya çalışmayın.
2. Bol miktarda su ya da süt için; ancak en çok 2 l (2 qt.).
3. Gecikmeksizin doktora başvurun.

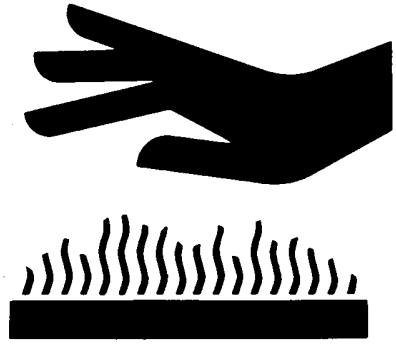
**UYARI:** Akü kutupları, bağlantı uçları ve ilgili ek donanımlar kurşun ve kurşun bileşenleri içerebilir, Kaliforniya Eyaleti'nde bu kimyasalların kansere ve üreme zararlarına neden olduğu bilinmektedir. **Çalışma sonrasında ellerinizi yıkayın.**

DX,WW,BATTERIES-80-02DEC10

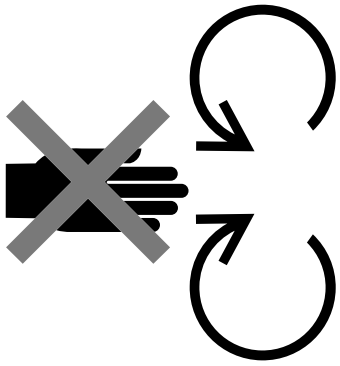
## Egzoz Süzgecinin Güvenli Temizlenmesi



TS227—UN—15APR13



TS271—UN—23AUG88



TS1693—UN—09DEC09

Egzoz süzgeci temizleme işlemi sırasında, motor yüksek boşta hızda ve bir uzun süre yüksek sıcaklıklarda çalışabilir. Egzoz gazları ve egzoz süzgeci

bileşenleri kişilerde yanığa, alevlenmeye ya da yaygın kullanılan malzemelerin erimesine yetecek sıcaklıklara çıkar.

Makinayı insanlardan, hayvanlardan ya da sıcak egzoz gazları ya da bileşenlerinden kaynaklanacak zarar ya da hasara açık yapılardan uzak tutun. Egzoz yakındaki alev alabilir malzeme ya da gazdan kaynaklanacak yangın ve patlama tehlikelerini önleyin. Egzoz çıkışını insanlardan, eriyebilecek, yanabilecek ya da patlayabilecek nesnelerden uzak tutun.

Egzoz süzgeci temizleme işlemi sırasında ve sonrasında makina ve çevresindeki alanı alevsiz yanan kızgın döküntüler bakımından yakından gözlemleyin.

Motor çalışıyorken yakıt eklenmesi bir yangın ya da patlama tehlikesine neden olabilir. Depoya yakıt doldurmadan önce her zaman motoru durdurun ve dökülmüş yakıtı temizleyip uzaklaştırın.

Makinayı bir kamyon ya da çekici üzerinde taşırken her zaman motorun durdurulmuş olmasını sağlayın.

Hâlâ sıcakken egzoz bileşenlerine dokunma ağır kişisel yaralanmayla sonuçlanabilir.

Güvenli sıcaklıklara soğuyuncaya dek bu bileşenlere dokunmaktan kaçının.

Eğer bakım işlemi motorun çalışıyor olmasını gerektiriyorsa:

- Yalnızca bakım işlemi için gereken motordan tahrikli parçaları devreye alın
- Diğer kişilerin sürücü alanı ve makinadan uzak durmasını sağlayın

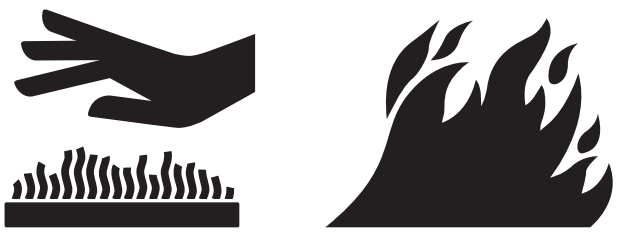
Ellerinizi, ayaklarınızı ve giysilerinizi hareket eden parçalardan uzak tutun.

Her zaman hareket özelliğini etkisizleştirin (güç aktarıcı doğal konumunda), park freni ya da mekanizmasını devreye alın ve sürücü alanından ayrılmadan önce eklenti ve aletlere giden gücü kesin.

Gözetimsiz bırakıp makinadan ayrılmadan önce motoru durdurun ve kontak anahtarını (donatılmışsa) çıkarın.

OUO6075,0000E81-80-07FEB12

## Sıcak Egzozdan Uzak Durun



RG17488—UN—21AUG09

Motor çalışırken makinanın ya da eklenti donanımların bakımının yapılması ağır kişisel yaralanmalara neden olabilir. Sıcak egzoz gazları ve egzoz bileşenleri etkisi altında kalmaktan ve deri ile dokunmaktan kaçının.

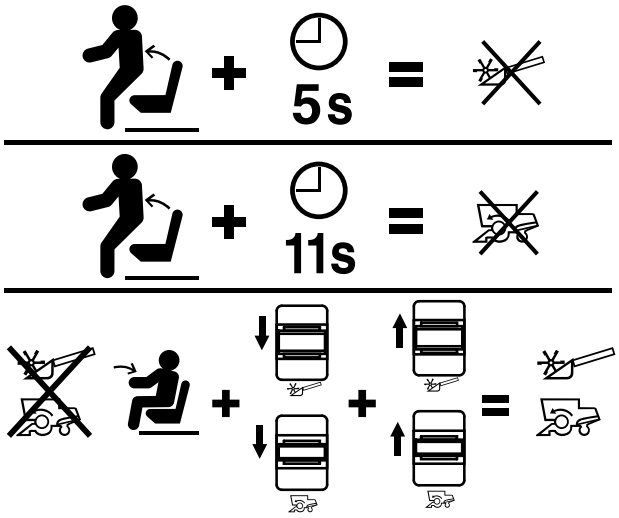
Egzoz parçaları ve çıkan gaz çalışma sırasında çok sıcaktır. Egzoz gazları ve egzoz bileşenleri kişileri yakmaya, alevlenmeye ya da yaygın kullanılan malzemelerin erimesine yetecek sıcaklıklara çıkar.

DX,EXHAUST-80-20AUG09

## Sürücü Algılama Sistemi ve Rotasyonel Alarm Sistemi

Sürücü algılama sistemi sürücünün yerinde olduğunu gösterir. Sürücü koltuktan kalktığında sistem aşağıdaki sistemlerin devreye girmesini engeller:

- Separatör
- Tabla
- Boşaltma Helezonu
- AutoTrac™




H125008—UN—25SEP18

Sürücü, tabla ve/veya seperatör takılıyken koltuğu 5

*AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır*

saniyeden fazla terk ederse tabla ve boşaltma helezonu otomatik olarak ayrılır. 11 saniye sonra seperatör ve tahrik (yalnızca ProDrive™ ve ProDrive™ XL) devreden çıkar. Sürücü koltuğa oturmazsa hasat fonksiyonları devre dışı kalır. Hasat fonksiyonları durdurulana kadar ışıklar yanıp sönmeye ve sesli bir alarm duyulmaya devam eder. Motor çalışmaya devam eder.

Fonksiyonları yeniden başlatmak için sürücü koltuğa geri dönmeli ve her fonksiyonu yeniden devreye almalıdır.

OUO6075,00050B3-80-14MAY21

*ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır*

# Güvenlik İşaretleri

## Resimli Güvenlik İşaretleri

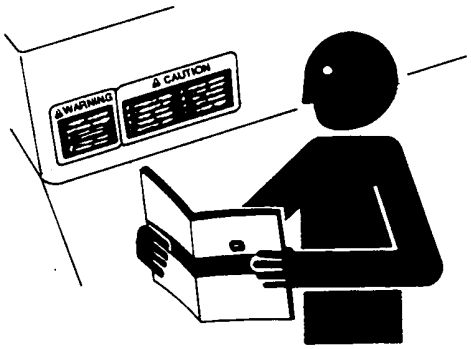



TS231—80—25NOV05

Bu makinenin önemli yerlerine, oluşabilecek tehlikelere ilişkin uyarıda bulunmak amacıyla güvenlik işaretleri yapıştırılmıştır. Tehlike, bir uyarı üçgeninin içine yerleştirilmiş olan bir resimle belirtilmiştir. Bitişikte bulunan diğer bir resimde yaralanma tehlikesine karşı nasıl önlem alınacağı konusunda bilgi verilmektedir. Bu güvenlik işaretleri, bu işaretlerin makine üzerindeki yerleştirilişi ve özet bilgi içeren bir açıklayıcı metin, aşağıda gösterilmiştir.

OUO6075,0001163-80-19JUN12

## Güvenlik İşaretlerini Yenileyin



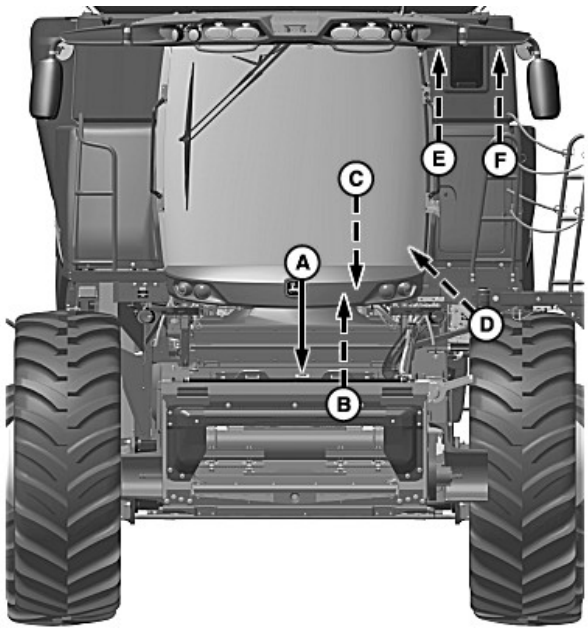

TS201—UN—15APR13

Eksik ya da hasar gören güvenlik işaretlerini yenileri ile değiştirin. Güvenlik işaretlerini doğru yerlere yerleştirme için bu kullanıcı el kitabına bakın.

Dış sağlayıcılardan edilen parça ve bileşenler için, bu kullanıcı el kitabında ayrıca verilmeyen, ek güvenlik bilgileri olabilir.

DX,SIGNS-80-18AUG09

## Ön Görünüm Etiketleri




H133907—UN—31MAR21

**Etiket A (Besleme Boğazı İnceleme Kapıları)**



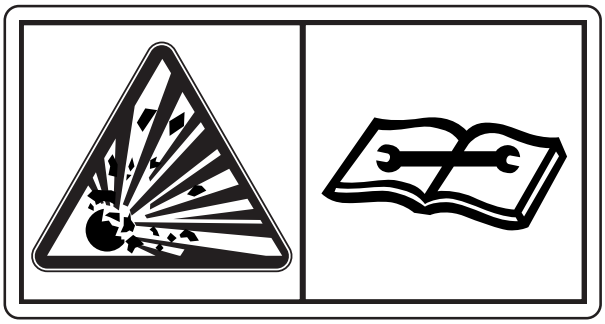
SSHXE137549XE—UN—22JAN20

*Etiket A*

*NOT: Etiket, inceleme kapılarının arasındadır.*

Hareketli bileşenlerle temas yüzünden ciddi yaralanmalar oluşmasını engelleyin. Besleme boğazının hareketi tamamen durana kadar inceleme kapağını açmayın.

**Etiket B (Akümülatör)**



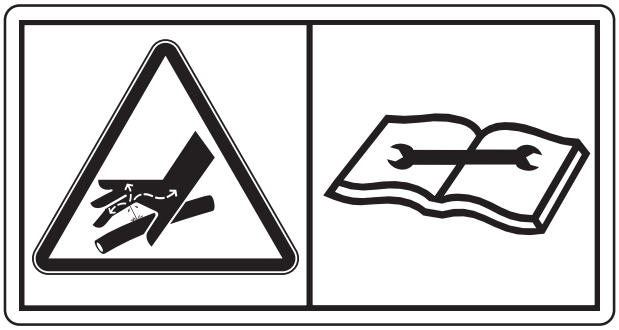
SSHXE147362XE—UN—21JAN20

*Etiket B*

*NOT: Etiket, kabin desteğinin akümülatörü üzerinde ve sadece ProDrive™ şanzımanlı makinelerde bulunur.*

Makinenin hareketine bağlı yaralanmalardan ve basınçlı sıvıya maruz kalmaktan kaçının. Sisteme servis uygulamadan önce basıncın salınmasına ilişkin talimatlar için bayinize danışın.

**Etiket C (Basınç Altındaki Hidrolik Yağı ve Gaz)**



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

*Etiket C*

*NOT: Etiket, kabin desteğinin üzerinde ve sadece ProDrive™ şanzımanlı makinelerde bulunur.*

Basınç altındaki hidrolik yağ ve gaz ile temastan oluşabilecek ciddi yaralanmalardan kaçının.

Hidrolik komponentleri sökmeden, akümülatörleri ayırmadan veya şarj etmeden önce:

1. Sistem hidrolik basıncını boşaltın. Sistem bilgileri için Kullanıcı Kılavuzu'na ve Onarım Kılavuzu'na bakınız.
2. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

Akümülatörleri yeniden şarj etmek için sadece KURU NİTROJEN kullanın. John Deere bayinizle görüşün.

**Etiket D (Park Freni)**

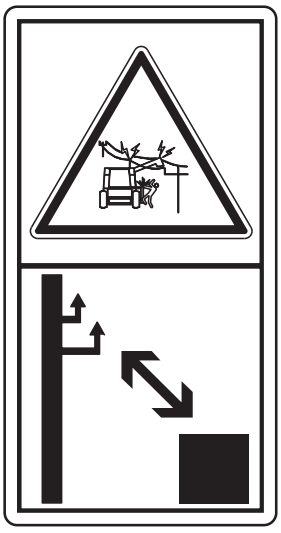



SSHXE122761XE—UN—23JAN20

*Etiket D*

1. Karayollarında taşıma için frenleri bir araya getirin.
2. Kabinden ayrılmadan önce el frenini devreye alın.
3. Makineyi hareket ettirmeden önce park frenini devreden çıkarın.

**Etiket E (Alçakta Bulunan Elektrik Hatlarından Uzak Durun)**



SSHXE160769XE—UN—23JAN20

*Etiket E*

Elektrik çarpmasının neden olacağı ciddi yaralanma ya da ölüm tehlikesinden kaçının. Elektrik hatlarına dokunmayın. Alçakta bulunan elektrik hatlarının yakınında çalışırken tahıl tankı kapaklarını indirin.

*ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır*

**Etiket F (Tahıl Tankı)**



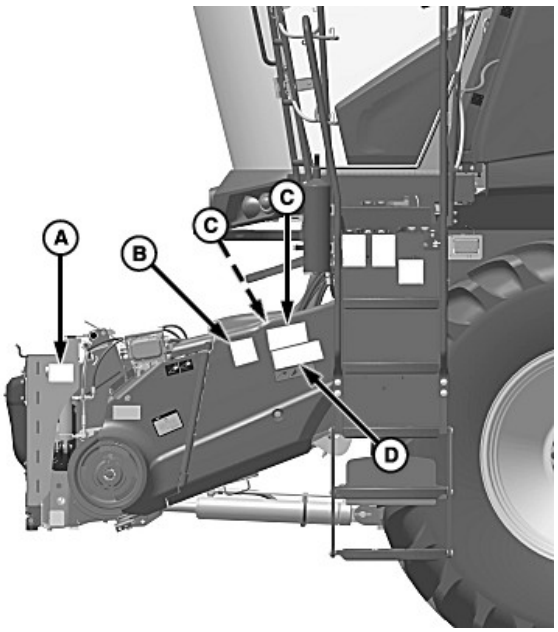
SSL64995XE—UN—22JAN20

*Etiket F*

Düşme kaynaklı ciddi yaralanmalardan kaçının. Bu alanda dane deposuna girmeyin.

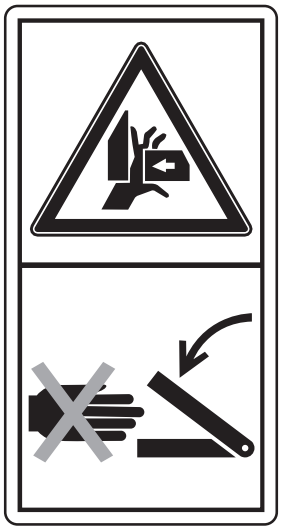
OUO6075,00050A3-80-12APR21

## Sol Görünüm Besleme Boğazı Etiketleri




H133908—UN—31MAR21

### Etiket A (Besleme Boğazı Salınımlı Gövde)



SSH154128XE—UN—22JAN20

*Etiket A*

Tabla yatırılabilir. Çarpışma kaynaklı yaralanmalardan kaçının. Motor çalışırken uzak durun.

### Etiket B (Besleme Boğazı Koruması)



SSZ60326XE—UN—22JAN20

*Etiket B*

Dolanmalardan kaynaklanabilecek ciddi yaralanma veya ölümlerden kaçının. Motor çalışır durumdayken hiçbir zaman korumayı kaldırmayın. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

### Etiket C (Besleme Boğazı Güvenlik Durdurucusu)



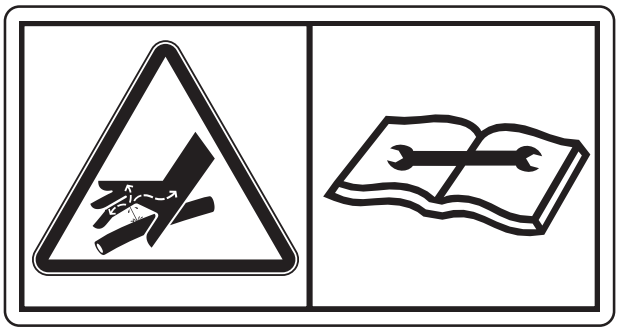
SSHXE123797—UN—06APR21

*Etiket C*

*NOT: Etiket, korumanın dışında ve içinde yer alır.*

Ezilmeden kaynaklanacak yaralanmalardan kaçının. Tablanın altına girmeden önce tablayı zemine bırakın veya besleme boğazı kaldırma silindirinin üzerinde bulunan güvenlik durdurucusunu ayarlayın.

**Etiket D (Basınç Altındaki Hidrolik Yağı ve Gaz)**



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

*Etiket D*

Basınç altındaki hidrolik yağ ve gaz ile temastan oluşabilecek ciddi yaralanmalardan kaçının.

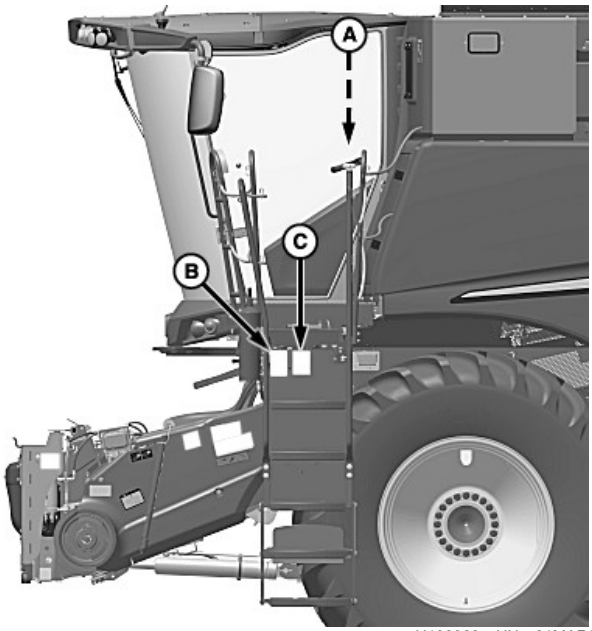
Hidrolik komponentleri sökmeden, akümülatörleri ayırmadan veya şarj etmeden önce:

1. Sistem hidrolik basıncını boşaltın. Sistem bilgileri için Kullanıcı Kılavuzu'na ve Onarım Kılavuzu'na bakınız.
2. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

Akümülatörleri yeniden şarj etmek için sadece KURU NİTROJEN kullanın. John Deere bayinizle görüşün.

OUO6075,00050A6-80-12APR21

## Sol Kabin Görünümü Etiketleri ve Kabin Merdiveni Etiketleri




H133923—UN—31MAR21

**Etiket A (Emniyet Kemeri)**



SSHXE122760XE—UN—22JAN20

*Etiket A*

Yolcu koltuğu yalnızca sürücülerin eğitimi ya da makinenin sorunlarının belirlenmesi içindir. Tüm diğer sürücü ve çocukları uzaklaştırın. Makineyi çalıştırırken veya gözlemci olarak sürerken emniyet kemeri kullanın.

**Etiket B (Kabin/Platform Döner Erişim Basamağı)**

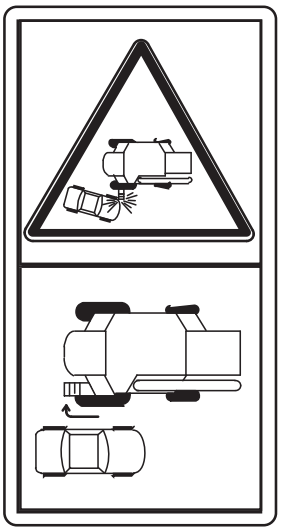


SSL64995XE—UN—22JAN20

*Etiket B*

Düşme kaynaklı ciddi yaralanmalardan kaçının. Biçerdöver hareket halindeyken merdiven sürmeyin.

**Etiket C (Motorlu Araçların Çarpışmasından Kaçının)**



SSH174284XE—UN—22JAN20

*Etiket C*

Diğer motorlu araçlarla çarpışmayı ve ağır yaralanmalı ya da ölümcül kazaları önleyin. Biçerdöveri karayollarında sürmeden önce merdiveni her zaman ileri doğru kilitli konuma getirin.

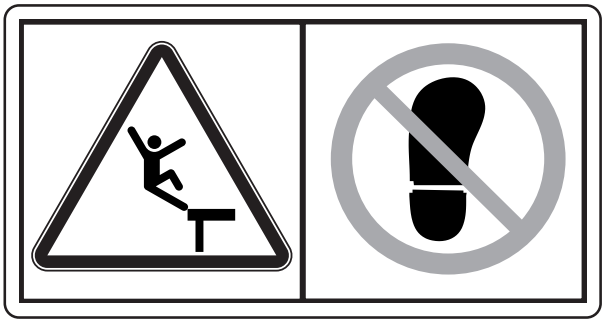
OUO6075,00050A7-80-31MAR21

## Sol Görünüm Etiketleri




H133910—UN—09APR21

**Etiket A (Tahıl Tankından Uzak Durun)**

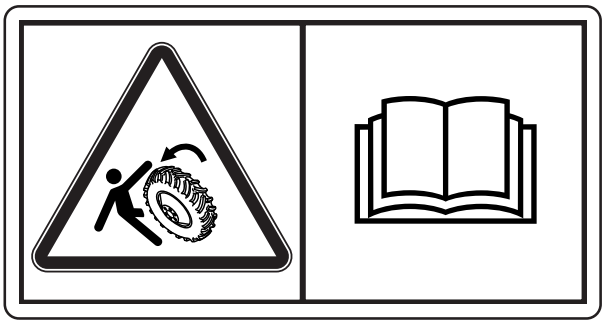


SSHXE123803XE—UN—21JAN20

*Etiket A*

Düşme kaynaklı ciddi yaralanmalardan kaçının. Tahıl tankı kapaklarının üzerinde durmayın veya yürümeyin.

**Etiket B (Çift Tekerlek) (Varsa)**



SSHXE150074XE—UN—21JAN20

*Etiket B*

*NOT: Etiket çift tekerlekte bulunur.*

- Çift tekerlekte bir ağırlık kaçıklık merkezi vardır. Yaralanmaları önlemek için tekerlekleri, pilot saplamaları kullanarak iki kişi takmalı ve sökmelidir.
- Makineyi kaldırmak için kriko kullanın. Makineyi bloklar üzerinde destekleyin. Makineyi yere indirmeden önce tüm tekerlek cıvatalarını takın.
- Sürücü El Kitabı'na bakın

**Etiket C (Sol Alet Kutusu veya Koruma)**



SSZ60326XE—UN—22JAN20

*Etiket C*

Birbirine dolanmanın neden olacağı ciddi yaralanmalardan kaçının. Motor çalışır durumdayken hiçbir zaman korumayı kaldırmayın. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

**Etiket D (Tahıl Tankı Temizleme Kapakları)**

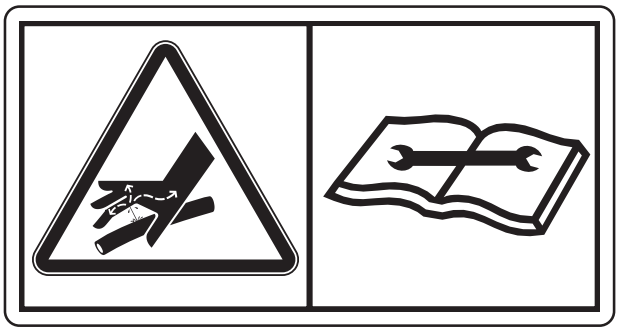


SSHXE137549XE—UN—22JAN20

*Etiket D*

Dolanmalardan kaynaklanabilecek ciddi yaralanma veya ölümlerden kaçının. Temizlik kapaklarını açmadan önce motoru durdurun ve anahtarı çıkartın.

**Etiket E ve F (Basınç Altındaki Hidrolik Yağı ve Gaz)**



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

*Etiket E ve F*

*NOT: S760 ve S770 makinelerde etiket E; S780, S785 ve S790 makinelerde etiket F bulunur.*

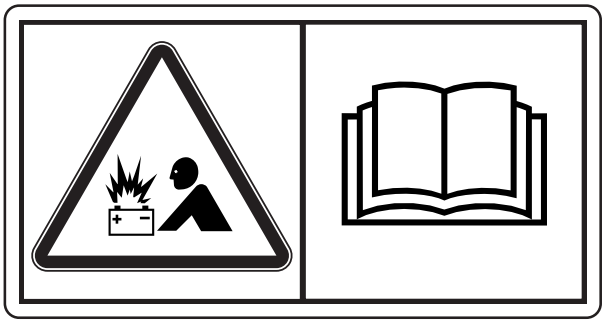
Basınç altındaki hidrolik yağ ve gaz ile temastan oluşabilecek ciddi yaralanmalardan kaçının.

Hidrolik komponentleri sökmeden, akümülatörleri ayırmadan veya şarj etmeden önce:

1. Sistem hidrolik basıncını boşaltın. Sistem bilgileri için Kullanıcı Kılavuzu'na ve Onarım Kılavuzu'na bakınız.
2. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

Akümülatörleri yeniden şarj etmek için sadece KURU NİTROJEN kullanın. John Deere bayinizle görüşün.

**Etiket G (Akü Kutusu)**



SSHXE137560XE—UN—21JAN20

*Etiket G*

*NOT: Etiket; S780, S785 ve S790 makinelerde bulunur.*

Patlamanın neden olacağı ciddi yaralanma ya da ölüm tehlikesinden kaçının. Akü kutusu düzgün şekilde havalandırılmazsa yüksek hidrojen gazı seviyeleri birikebilir. Aküler veya akü kutusu üzerinde servis veya bakım gerçekleştirdikten sonra her zaman havalandırma borularını geri takın.

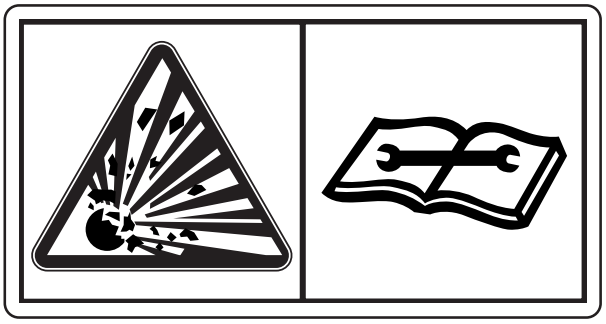
OUO6075,00050B6-80-07APR21

## Sol Görünüm Etiketleri Devamı




H133911—UN—09APR21

**Etiket A (Akümülatör)**



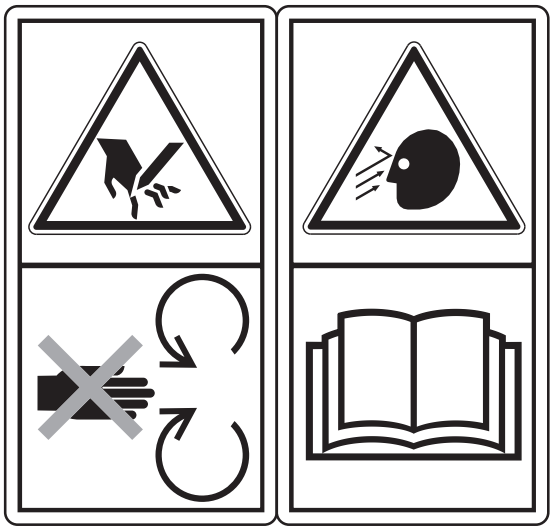
SSHXE147362XE—UN—21JAN20

*Etiket A*

*NOT: Etiket; S760 ve S770 makinelerde bulunur.*

Makinenin hareketine bağlı yaralanmalardan ve basınçlı sıvıya maruz kalmaktan kaçının. Sisteme servis uygulamadan önce basıncın salınmasına ilişkin talimatlar için bayinize danışın.

**Etiket B (Hava Kompresörü Sistemi) (Varsa)**



SSHXE94451XE—UN—23JAN20

*Etiket B*

Hava kompresörü çalışırken motor bileşenleri döner. Hava kompresörü sistemini kullanırken hareketli parçalardan uzak durun.

Yüksek basınç altındaki hava sistemi çöpleri veya bileşenleri yerinden çıkarabilir. Koruyucu ekipman kullanın. Hava sistemi bakımından önce Kullanım Kılavuzuna bakın.

**Etiket C (Seperatör İnceleme Kapağı)**



SSHXE137549XE—UN—22JAN20

*Etiket C*

Hareketli bileşenlerle temas yüzünden ciddi yaralanmalar oluşmasını engelleyin. Seperatör hareketi tamamen durana kadar inceleme kapağını açmayın.

**Etiket D (Egzoz Sıcaklığı) (Final Tier 4/Stage V)**



SSHXE69987XE—UN—23JAN20

*Etiket D*

Egzoz sistemi parçaları sıcak olabilir. Ciddi yanıkları önlemek için, egzoz sistemi bileşenlerinden uzak durun.

**Etiket E (Elektrikle Katlanan Boşaltma Helezonu)**



SSHXE150359XE—UN—22JAN20

*Etiket E*

Boşaltma helezonu aktüatörü başarısız olursa boşaltma helezonunu kilitleme pimini kilitli pozisyona yerleştirin.

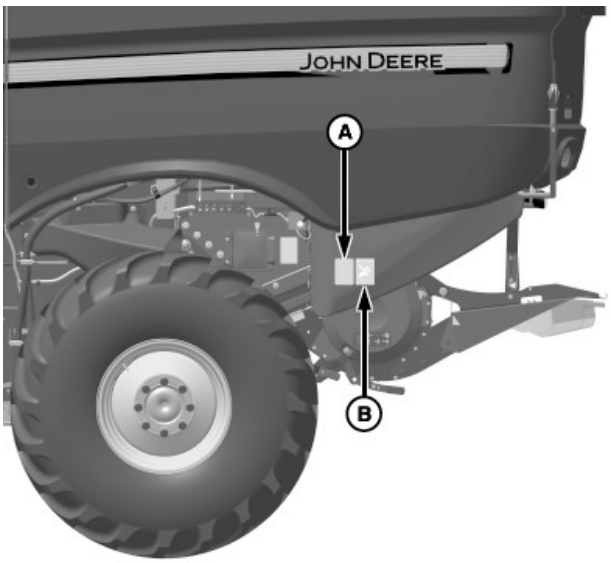
Kilitleme pimine erişmek için bir merdiven veya uygun bir yük sınıflandırmasına sahip bir eşdeğerini kullanın. Helezona motor platformundan ulaşmayı denemeyin.

Helezon menteşe parçalarının yaratacağı bedensel yaralanmalardan kaçının.

Aktüatör çıkartılırken gözetimsiz helezon hareketi oluşabileceğinden ellerinizi kıstırma noktalarından uzakta tutun.

OUO6075,00050A9-80-12APR21

## Sol Görünüm Atık Etiketleri (Kıyıcı)




H133984—UN—06APR21

### Etiket A (Kıyıcıdan Uçuşan Kalıntılar)



SSHXE137555XE—UN—22JAN20

*Etiket A*

Fırlayan nesnelerin neden olabileceği ciddi yaralanmalardan kaçının. Motor çalışırken uzak durun.

### Etiket B (Kıyıcı Bıçakları)



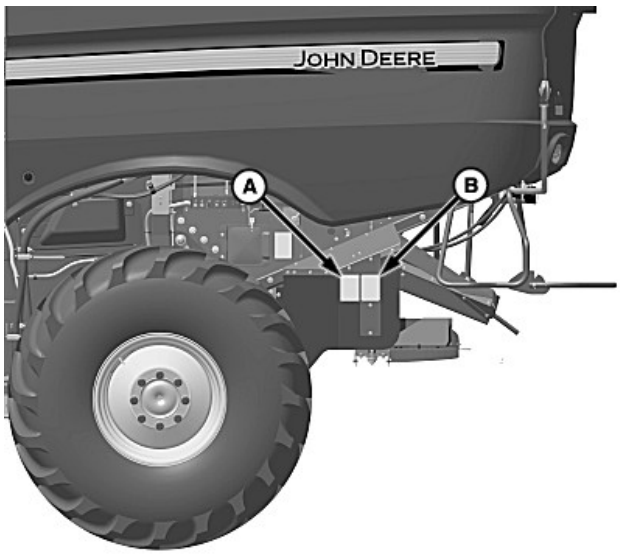
SSHXE159567XE—UN—22JAN20

*Etiket B*

Kıyıcı bıçaklarıyla temas nedeniyle ciddi yaralanmalar oluşmasını engelleyin. Kıyıcı, namlu konumunda döner. Uzak durun.

OUO6075,00050AA-80-06APR21

## Sol Görünüm Atık Etiketleri (Yayıcı)




H133986—UN—06APR21

### Etiket A (Yayıcı Kilitleme)



SSHXE150334—UN—06APR21

*Etiket A*

Ezilmenin neden olacağı ciddi yaralanma ya da ölüm tehlikesinden kaçının. Kaldırılmış yayıcı üzerinde servis veya bakım gerçekleştirmeden önce kilitleme pimini tamamen yerine sabitleyin.

### Etiket B (Yayıcıdan Uçuşan Parçacıklar)



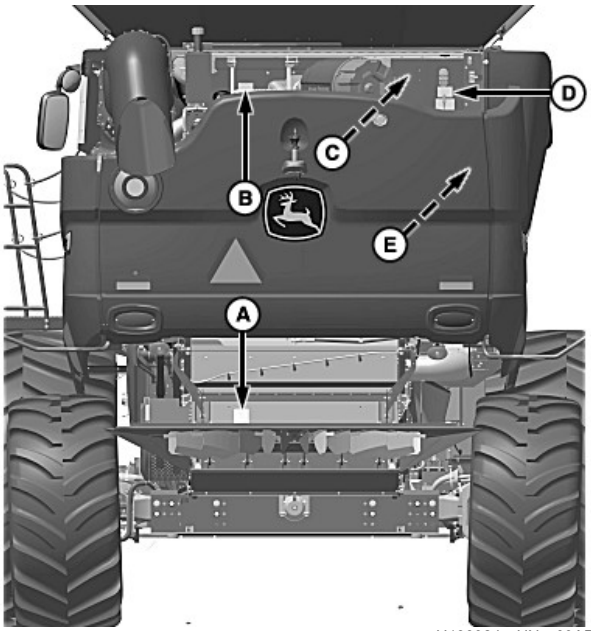
SSHXE137555XE—UN—22JAN20

*Etiket B*

Fırlayan nesnelerin neden olabileceği ciddi yaralanmalardan kaçının. Motor çalışırken uzak durun.

OUO6075,00050AB-80-06APR21

## Arka Görünüm Etiketleri ve Motor Görünüm Etiketleri




H133924—UN—09APR21

**Etiket A (Kıyıcıdan Uçuşan Kalıntılar)**



SSHXE137555XE—UN—22JAN20

*Etiket A*

Fırlayan nesnelerin neden olabileceği ciddi yaralanmalardan kaçının. Motor çalışırken uzak durun.

**Etiket B (Tahıl Tankı)**

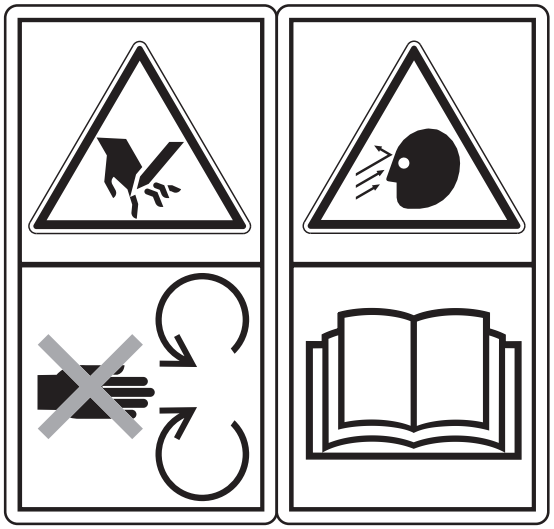


SSHXE123805XE—UN—23JAN20

*Etiket B*

Dolanmalardan kaynaklanabilecek ciddi yaralanma veya ölümlerden kaçının. Motor çalışırken tahıl tankına girmeyin.

**Etiket C (Hava Kompresörü Sistemi) (Varsa)**



SSHXE94451XE—UN—23JAN20

*Etiket C*

Hava kompresörü çalışırken motor bileşenleri döner. Hava kompresörü sistemini kullanırken hareketli parçalardan uzak durun.

Yüksek basınç altındaki hava sistemi çöpleri veya bileşenleri yerinden çıkarabilir. Koruyucu ekipman kullanın. Hava sistemi bakımından önce Kullanım Kılavuzuna bakın.

**Etiket D (Yangınlardan Kaçının)**



SSFH309021XE—UN—21JAN20

*Etiket D*

Donanım yangınlarından kaçının. Motor bölmesinde, motorda veya hareketli parçaların yakınında anız, yapraklar ve diğer ekin malzemelerinin birikmesi bir yangın başlatabilir. Bu alanları sıkça inceleyin ve temizleyin.

**Etiket E (Arka Döner Erişim Basamağı ve Servis Platformu)**



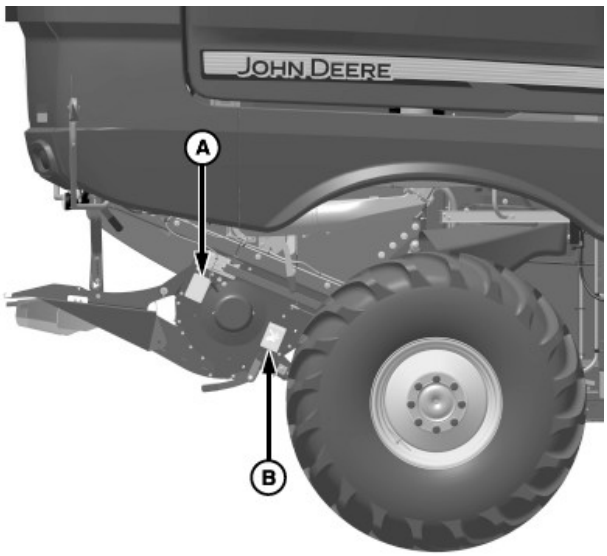
SSL64995XE—UN—22JAN20

*Etiket E*

Düşme kaynaklı ciddi yaralanmalardan kaçının. Makine hareket halindeyken merdiven sürmeyin.

OUO6075,00050AC-80-09APR21

## Sağ Görünüm Atık Etiketleri (Kıyıcı)




H133985—UN—06APR21

### Etiket A (Kıyıcıdan Uçuşan Kalıntılar)



SSHXE137555XE—UN—22JAN20

*Etiket A*

Fırlayan nesnelerin neden olabileceği ciddi yaralanmalardan kaçının. Motor çalışırken uzak durun.

### Etiket B (Kıyıcı Bıçakları)



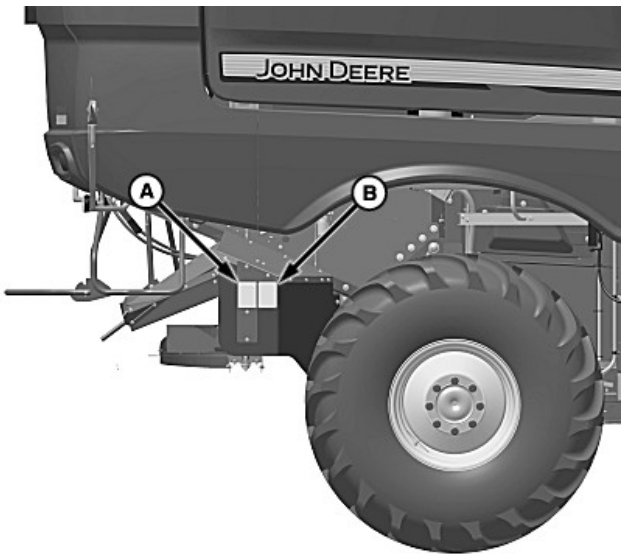
SSHXE159567XE—UN—22JAN20

*Etiket B*

Kıyıcı bıçaklarıyla temas nedeniyle ciddi yaralanmalar oluşmasını engelleyin. Kıyıcı, namlu konumunda döner. Uzak durun.

OUO6075,00050AD-80-06APR21

## Sağ Görünüm Atık Etiketleri (Yayıcı)




H133987—UN—06APR21

### Etiket A (Yayıcı Kilitleme)



SSHXE150334—UN—06APR21

*Etiket A*

Ezilmenin neden olacağı ciddi yaralanma ya da ölüm tehlikesinden kaçının. Kaldırılmış yayıcı üzerinde servis veya bakım gerçekleştirmeden önce kilitleme pimini tamamen yerine sabitleyin.

### Etiket B (Yayıcıdan Uçuşan Parçacıklar)



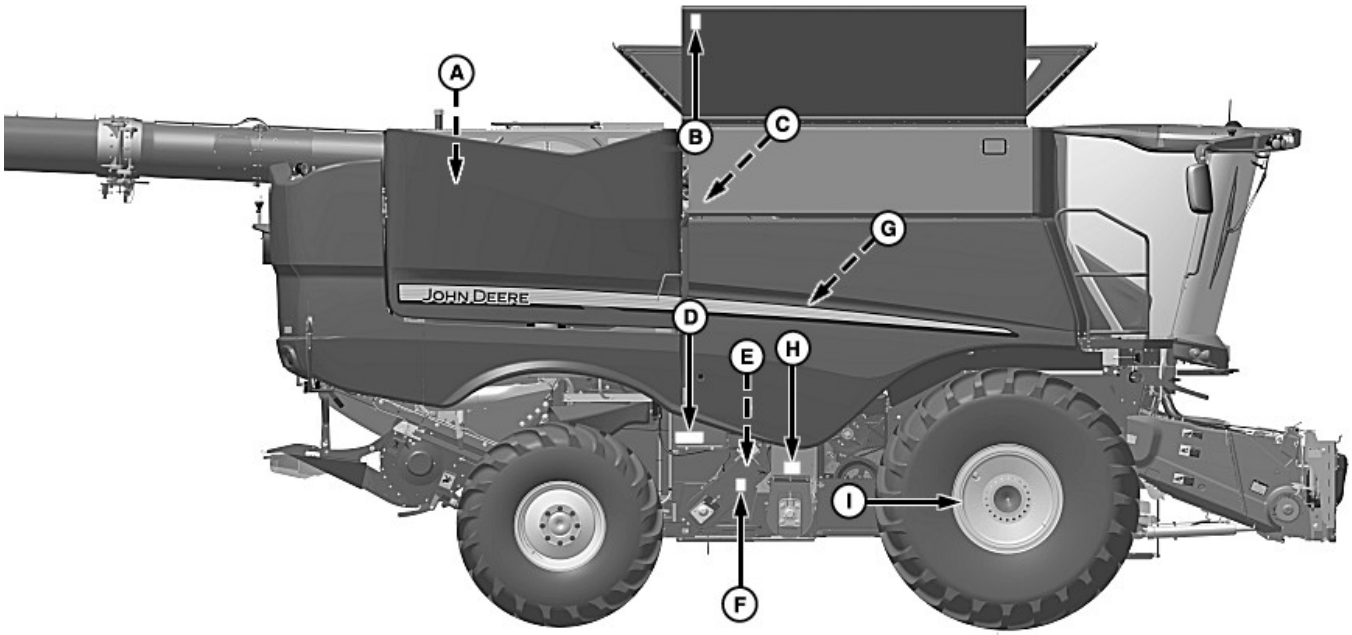
SSHXE137555XE—UN—22JAN20

*Etiket B*

Fırlayan nesnelerin neden olabileceği ciddi yaralanmalardan kaçının. Motor çalışırken uzak durun.

OUO6075,00050AE-80-06APR21

## Sağ Görünüm Etiketleri




H133917—UN—09APR21

### Etiket A (Döner Elek Kapısı ve Radyatör Fanı)

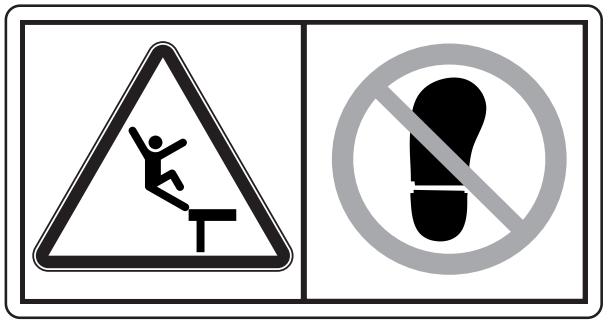


SSHXE137549XE—UN—22JAN20

*Etiket A*

Döner fan ve süzgeç bileşenlerinden kaynaklanabilecek bedensel yaralanmalardan kaçının. Döner elek kapağını açmadan önce motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkartın.

### Etiket B (Tahıl Tankından Uzak Durun)

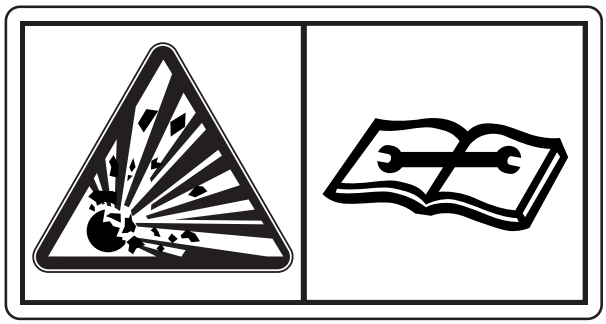


SSHXE123803XE—UN—21JAN20

*Etiket B*

Düşme kaynaklı ciddi yaralanmalardan kaçının. Tahıl tankı kapaklarının üzerinde durmayın veya yürümeyin.

### Etiket C (Hava Kompresörü Deposu) (Varsa)



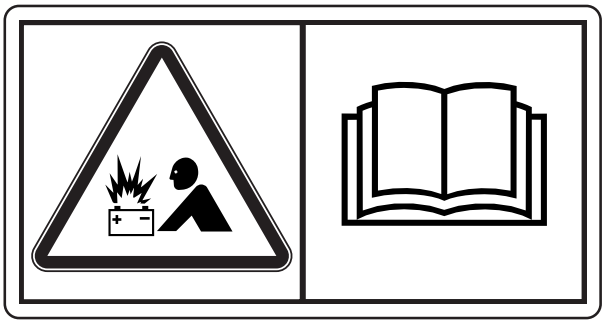
SSHXE147362XE—UN—21JAN20

*Etiket C*

Hava deposu yüksek basınç altındadır. Servis sırasında

kişisel koruyucu ekipman kullanın. Servis çalışmalarından önce hava sistemindeki tüm basıncı boşaltın.

**Etiket D (Akü Kutusu)**



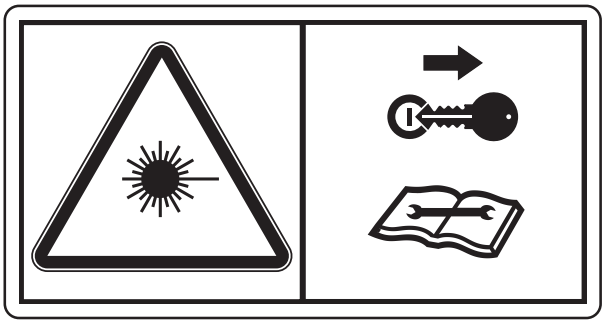
SSHXE137560XE—UN—21JAN20

*Etiket D*

*NOT: Etiket; S760 ve S770 makinelerde bulunur.*

Patlamanın neden olacağı ciddi yaralanma ya da ölüm tehlikesinden kaçının. Akü kutusu düzgün şekilde havalandırılmazsa yüksek hidrojen gazı seviyeleri birikebilir. Aküler veya akü kutusu üzerinde servis veya bakım gerçekleştirdikten sonra her zaman havalandırma borularını geri takın.

**Etiket E (Kesmik Elevatörü Sensör Lazeri)**



SSHXE151091XE—UN—21JAN20

*Etiket E (2 yerde)*

*NOT: Etiket konumu, kesmik elevatörünün tipine bağlı olarak değişlik gösterir.*

Gözle temasından kaçının. Servis sırasında kontak anahtarını kapatın.

**Etiket F (Kesmik Elevatörü Kamerası) ve Etiket G (Temiz Dane Elevatörü Kamerası veya Nem Algılayıcı Baypası)**



SSHXE172410XE—UN—22MAR21

*Etiket F ve G*

*NOT: Etiket F konumu, kesmik elevatörünün tipine bağlı olarak değişlik gösterir.*

Baypas helezonuyla birbirine dolanmanın neden olacağı ciddi yaralanmalardan kaçının. Temizlemeden önce motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

**Etiket H (Temiz Dane Elevatörü)**

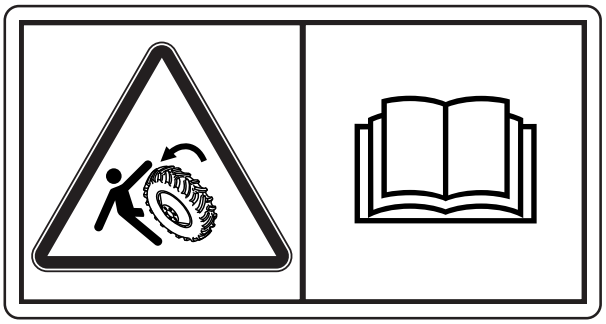


SSZ60326XE—UN—22JAN20

*Etiket H*

Birbirine dolanmanın neden olacağı ciddi yaralanmalardan kaçının. Motor çalışır durumdayken hiçbir zaman korumayı kaldırmayın. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

**Etiket I (Çift Tekerlek) (Varsa)**



SSHXE150074XE—UN—21JAN20

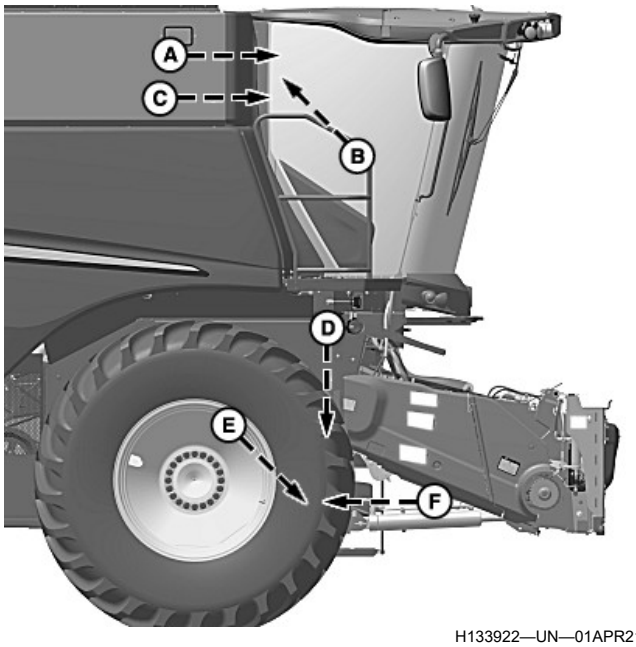
*Etiket I*

*NOT: Etiket çift tekerlekte bulunur.*

- Çift tekerlekte bir ağırlık kaçıklık merkezi vardır. Yaralanmaları önlemek için tekerlekleri, pilot saplamaları kullanarak iki kişi takmalı ve sökmelidir.
- Makineyi kaldırmak için kriko kullanın. Makineyi bloklar üzerinde destekleyin. Makineyi yere indirmeden önce tüm tekerlek cıvatalarını takın.
- Kullanıcı El Kitabına bakın.

OUO6075,00050AF-80-24MAY21

## Sağ Kabin Görünüm Etiketleri ve Sağ Görünüm Etiketleri Devamı




H133922—UN—01APR21

**Etiket A (Tamir ve Bakım)**



SSZ59872XE—UN—22JAN20

*Etiket A*

Onarım ve bakım çalışmalarına başlamadan önce motoru durdurun, park frenini uygulayın ve kontak anahtarını çıkarın. Tüm bakım işleri için kullanıcı kılavuzuna bakınız.

**Etiket B (Acil Çıkış)**



SSHXE161095XE—UN—27FEB20

*Etiket B*

Acil durumda kabinden çıkmak için emniyet kemeri kesilebilir ve cam, bir çekiçle kırılabilir. Yeni bir camın takılması için John Deere bayinize başvurun.

**Etiket C (Kullanıcı El Kitabı)**

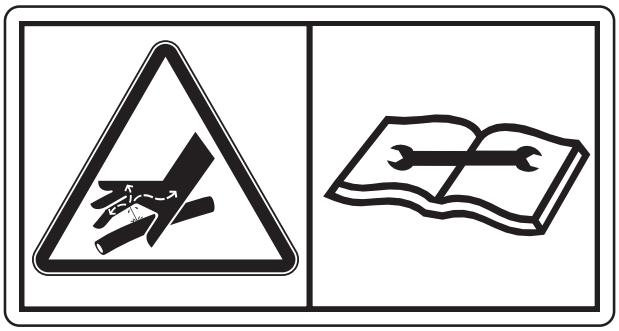


SSCC40740XE—UN—22JAN20

*Etiket C*

Bu kullanıcı el kitabında biçerdöverin güvenli bir biçimde kullanılması ile ilgili bilgiler bulunmaktadır. Kazalardan kaçınmak için tüm güvenlik kurallarına dikkatle uyun.

**Etiket D (Basınç Altındaki Hidrolik Yağı ve Gaz)**



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

*Etiket D*

*NOT: Etiket, taş tuzağı kapağının üzerinde ve sadece ProDrive™ şanzımanlı makinelerde bulunur.*

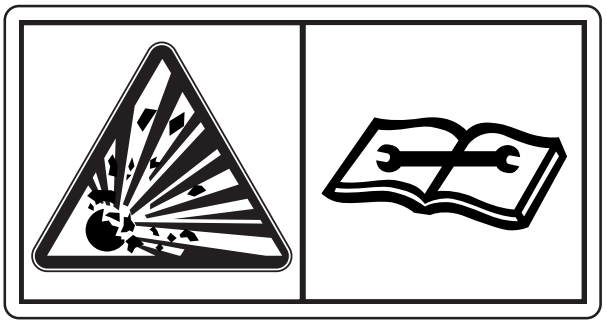
Basınç altındaki hidrolik yağ ve gaz ile temastan oluşabilecek ciddi yaralanmalardan kaçının.

Hidrolik komponentleri sökmeden, akümülatörleri ayırmadan veya şarj etmeden önce:

1. Sistem hidrolik basıncını boşaltın. Sistem bilgileri için Kullanıcı Kılavuzu'na ve Onarım Kılavuzu'na bakınız.
2. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

Akümülatörleri yeniden şarj etmek için sadece KURU NİTROJEN kullanın. John Deere bayinizle görüşün.

**Etiket E (Akümülatör)**



SSHXE147362XE—UN—21JAN20

*Etiket E*

*NOT: Etiket, sadece ProDrive™ şanzımanlı makinelerde bulunur.*

Makinenin hareketine bağlı yaralanmalardan ve basınçlı sıvıya maruz kalmaktan kaçının. Sisteme servis uygulamadan önce basıncın salınmasına ilişkin talimatlar için bayinize danışın.

**Etiket F (Taş Tuzağı)**



SSHXE137549XE—UN—22JAN20

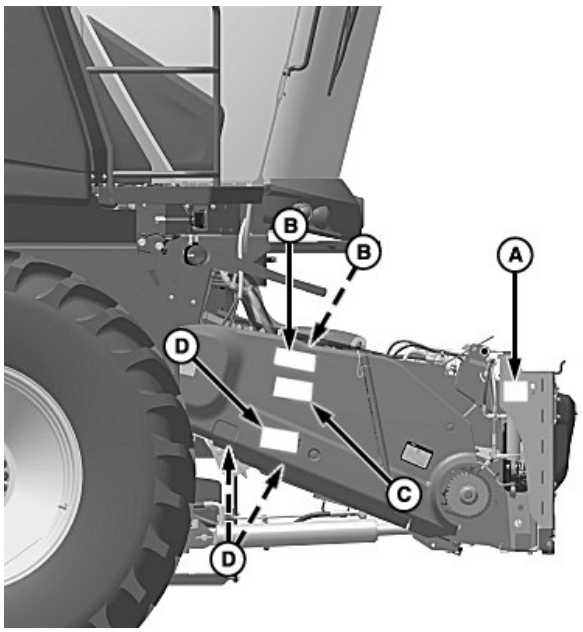
*Etiket F*

Besleme hızlandırıcısı ile dolanma sonucu meydana gelecek ciddi yaralanmalardan kaçının. Seperatör devredeyken besleme hızlandırıcı döner ve separatör devreden çıktığında yavaşça durur. Seperatör hareketi tamamen durana kadar taş tuzağını temizlemeyin.

OUO6075,00050B0-80-12APR21

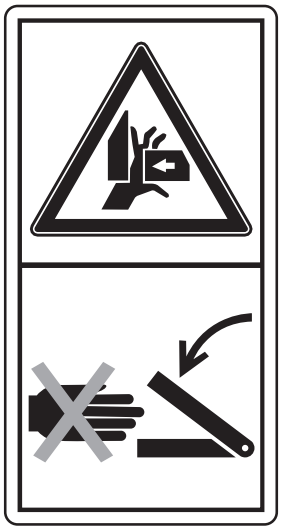
*ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır*

## Sağ Görünüm Besleme Boğazı Etiketleri




H133919—UN—31MAR21

### Etiket A (Besleme Boğazı Salınımlı Gövde)



SSH154128XE—UN—22JAN20

*Etiket A*

Tabla yatırılabilir. Çarpışma kaynaklı yaralanmalardan kaçının. Motor çalışırken uzak durun.

### Etiket B (Besleme Boğazı Güvenlik Durdurucusu)



SSHXE123797—UN—06APR21

*Etiket B*

*NOT: Etiket, korumanın dışında ve içinde yer alır.*

Ezilmeden kaynaklanacak yaralanmalardan kaçının. Tablanın altına girmeden önce tablayı zemine bırakın veya besleme boğazı kaldırma silindirinin üzerinde bulunan güvenlik durdurucusunu ayarlayın.

### Etiket C (Besleme Boğazı Taşıyıcı Tahriki Koruması)

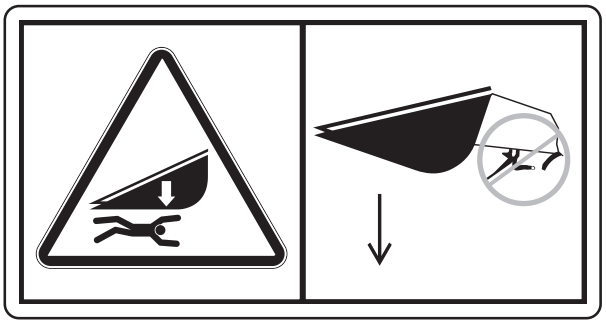


SSHXE152718XE—UN—20APR21

*Etiket C*

Zincir dolanmasından kaynaklı ciddi yaralanmadan kaçının. Motor çalışır durumdayken hiçbir zaman korumayı kaldırmayın. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

**Etiket D (Besleme Boğazı Kazıyıcı Plakası Sürgüsü)**



SSHXE159942—UN—06APR21

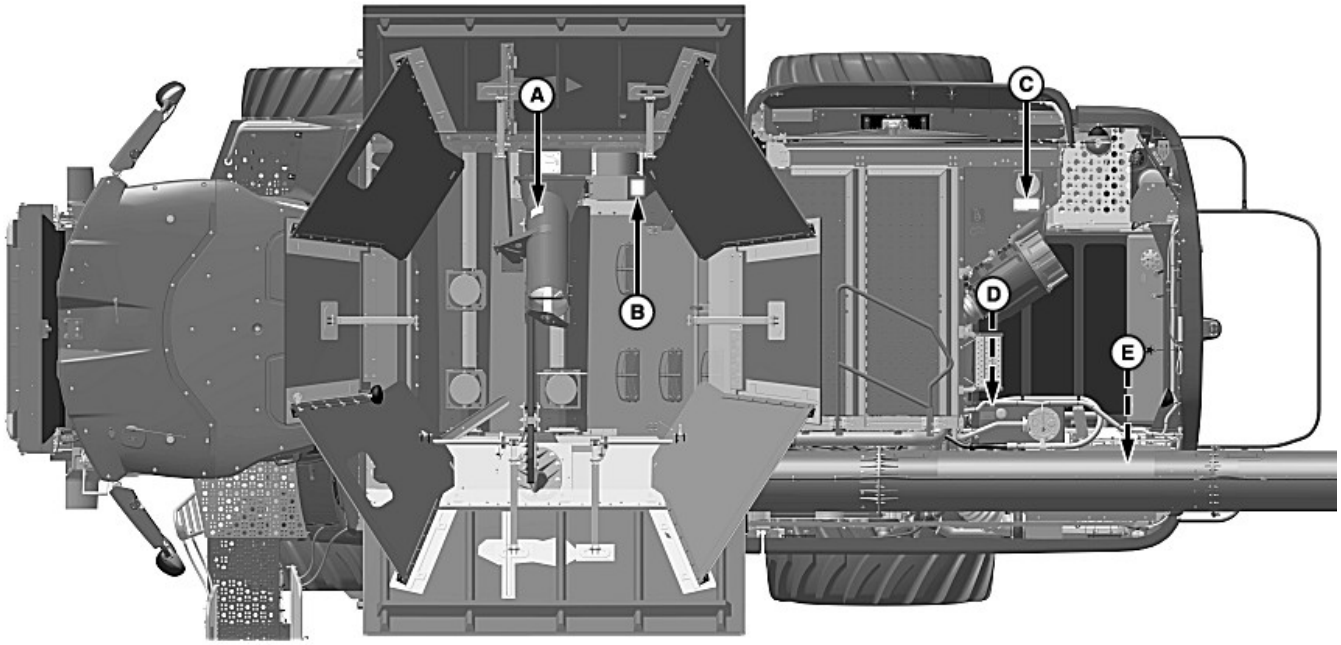
*Etiket D*

*NOT: Etiket, besleme boğazı korumasının içinde ve dışında ve besleme plakası kolunun yanında bulunur.*

Ezilmeden kaynaklanacak yaralanmalardan kaçının. Tablanın altına girmeden önce tablayı zemine bırakın veya besleme boğazı kaldırma silindirinin üzerinde bulunan güvenlik durdurucusunu ayarlayın.

OUO6075,00050B1-80-20APR21

## Üst Görünüm Etiketleri




H133920—UN—31MAR21

**Etiket A (Temiz Dane Yükleme Helezonu)**

**Etiket B (Temiz Dane Yükleme Helezonundan Uzak Durun)**



SSHXE137549XE—UN—22JAN20

*Etiket A*



SSZ60327XE—UN—22JAN20

*Etiket B*

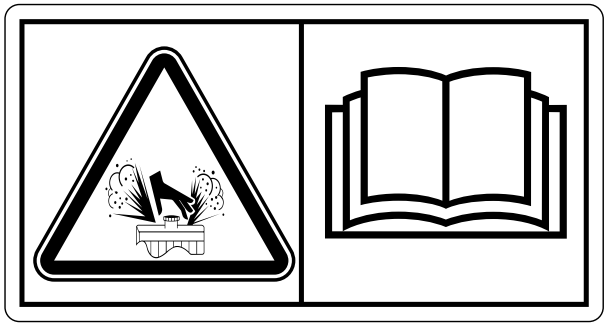
Döner helezon ve bileşenlerden kaynaklanabilecek fiziksel yaralanmalardan kaçının:

Helezonu açmadan veya kapatmadan önce motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

Helezonu kapatırken ellerinizi sıkışma noktalarından uzak tutun.

Dolanmalardan kaynaklanabilecek ciddi yaralanma veya ölümlerden kaçının. Motor çalışırken tahıl tankına girmeyin.

**Etiket C (Soğutma Sistemi)**



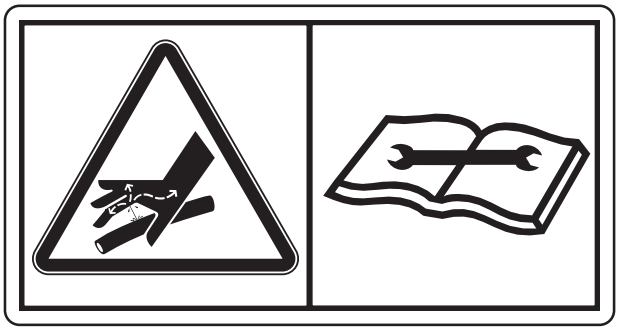
SSHXE123802—UN—06APR21

*Etiket C*

Basınçlı soğutma sistemi. Buhar ve sıcak soğutma sıvısının kontrolsüz boşaltımı nedeniyle oluşabilecek yanık yaralanmalarını önlemek için:

1. Sistem soğuyana kadar bekleyin.
2. Kapağı yavaşça gevşetin.
3. Kapağı çıkarmadan önce basıncın boşalmasına izin verin.

**Etiket D (Basınç Altındaki Hidrolik Yağı ve Gaz)**



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

*Etiket D*

Basınç altındaki hidrolik yağ ve gaz ile temastan oluşabilecek ciddi yaralanmalardan kaçının.

Hidrolik komponentleri sökmeden, akümülatörleri ayırmadan veya şarj etmeden önce:

1. Sistem hidrolik basıncını boşaltın. Sistem bilgileri için Kullanıcı Kılavuzu'na ve Onarım Kılavuzu'na bakınız.
2. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

Akümülatörleri yeniden şarj etmek için sadece KURU NİTROJEN kullanın. John Deere bayinizle görüşün.

**Etiket E (Egzoz Sıcaklığı) (Final Tier 4/Stage V)**



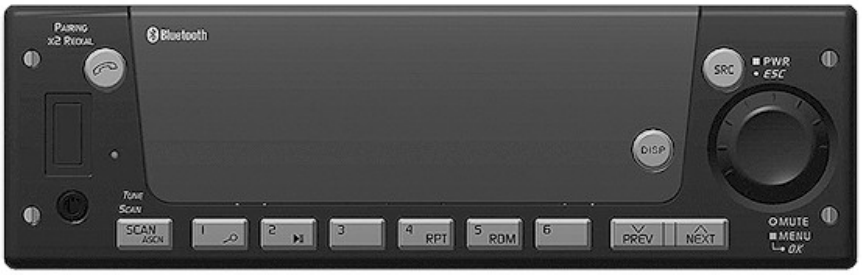
SSHXE69987XE—UN—23JAN20

*Etiket E*

Egzoz sistemi parçaları sıcak olabilir. Ciddi yanıkları önlemek için, egzoz sistemi bileşenlerinden uzak durun.

OUO6075,00050B2-80-05APR21

## Radyo Tipleri (Opsiyonel)




H133675—UN—11MAR21

| Ana Özellikler | AM/FM Radyo | Yardımcı (donatılmışsa) | USB (donatılmışsa) | Bluetooth® | Uydu Radyosu Hazır | DAB+ |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Deluxe Radyo Sistemi | X | X | | | | |
| Premium Radyo Sistemi | X | X | X | X[a] | X[b] | X[c] |

*Bluetooth, tescilli bir Bluetooth SIG ticari markasıdır*
*[a]Bluetooth® tüm konumlarda kullanılamayabilir.*
*[b]Avrupa'da mevcut değildir.*
*[c]Kuzey Amerika'da mevcut değil.*

OUO6075,000501B-80-08APR21

## Yedek Parça Radyolar

**ÖNEMLİ: Bir yedek parça radyosu takılıyorsa veya değiştiriliyorsa daha fazla bilgi için John Deere bayinizle görüşün.**

OUO6075,0000B6E-80-21MAR11

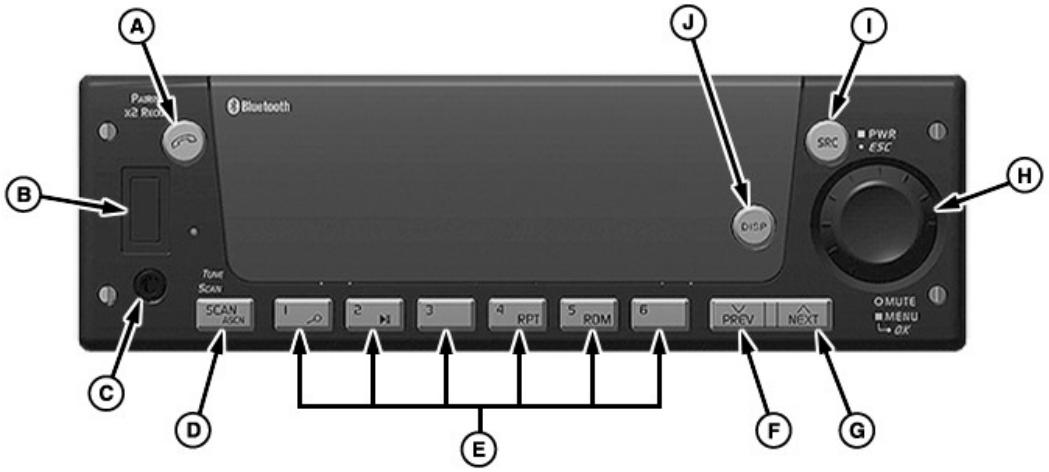
## Yerel Alan Frekansı İçin Radyonun Programlanması

*NOT: Radyo için farklı bir kanal frekansı gerekiyorsa daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.*

| Radyo Bantları (Amerika Birleşik Devletleri / Kanada) | | Radyo Bantları (Diğer Bütün Ülkeler) | |
|---|---|---|---|
| FM | 87.7—107.9 MHz | UKW (FM) | 87.5—108.0 MHz |
| AM | 530—1710 kHz | MW | 522—1629 kHz |
| WX | 162.4—162.55 MHz | LW | 153—279 kHz |

OUO6075,0004584-80-18JAN17

## Radyo Kontrolleri




H127145—UN—05SEP19

**A—Telefon**
**B—USB**
**C—Ön AUX Girişi**
**D—SCAN/ASCN**
**E—Tuş Bloğu (1 - 6)**
**F—ÖNCEKİ**
**G—SONRAKİ**
**H—Hacim/Sessiz/Menü/Tamam**
**I—Kaynak Seçimi (SRC)/PWR/ESC**
**J—DISP**

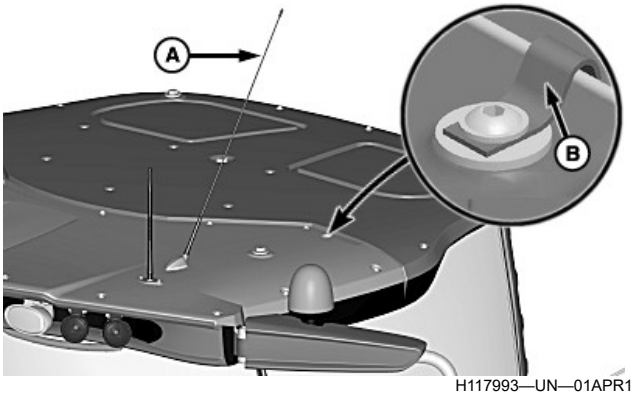
*NOT: Daha fazla bilgi için radyo Kullanıcı El Kitabına bakın.*

Radyoyu kullanırken radyo antenini (A) kıskaçtan (B) çıkarın.

OUO6075,000501C-80-10MAR21

OUO6075,00050D9-80-28APR21

## Radyo Anteni (Stil A)

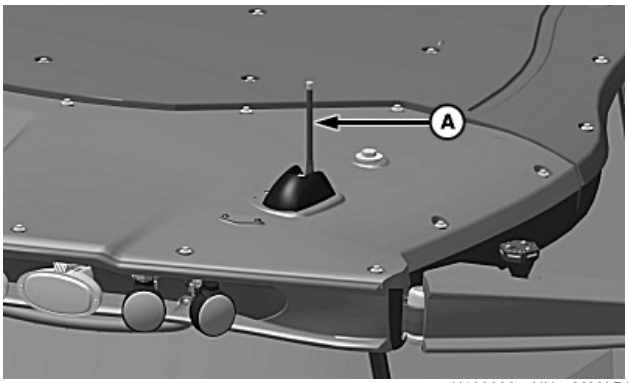



H117993—UN—01APR16

**A—Radyo Anteni**
**B—Kıskaçlar**

**ÖNEMLİ: Radyo kullanılmayacaksa veya makine taşınıyorsa radyo antenini indirin ve kıskacı takın. Klips mevcut değilse kabin tavanındaki radyo antenini bantla tutturun.**

## Radyo Anteni (Stil B)




H133893—UN—30MAR21

**A—Radyo Anteni**

### Tarlada Çalıştırma

**ÖNEMLİ: Hasarı önlemek için radyo antenini kaideye elinizle sıkarak vidalayın.**

Radyo kullanılırken radyo antenini (A) kaideye vidalayın.

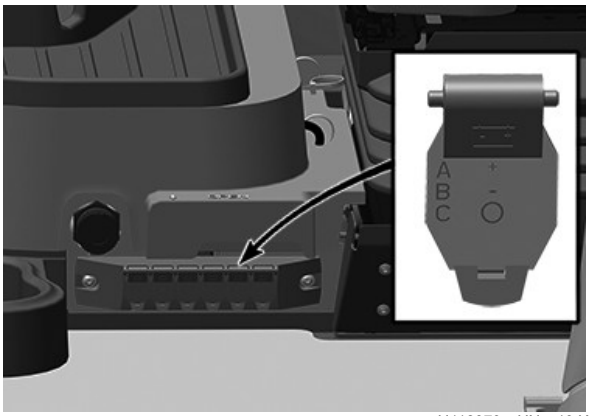
### Yolda Taşıma veya Römorkla Taşıma

**ÖNEMLİ: Radyo kullanılmayacaksa veya makine taşınıyorken radyo antenini sökün ve sürücü koltuğunun arkasında bulunan manuel depolama konumu bölmesine yerleştirin.**

Makine taşınırken radyo antenini (A) kaideden sökün ve sürücü koltuğunun arkasında bulunan manuel depolama konumu bölmesinde saklayın.

OUO6075,0005093-80-14MAY21

## Haberleşmeler/CB Radyo Kabloları




H118079—UN—19JAN17

*Yardımcı Güç Çıkışı Şeridi*

*NOT: Anahtar için maksimum birleşik akım çekişi 20 amperdir ve açılmamış güç 30 amperdir.*

- Tırnaklı terminal (A) her durumda direkt pozitif güçtür.
- Tırnaklı terminal (B) topraklanmıştır.
- Tırnaklı terminal (C) yardımcı güçtür (kontak anahtarı AÇIK).

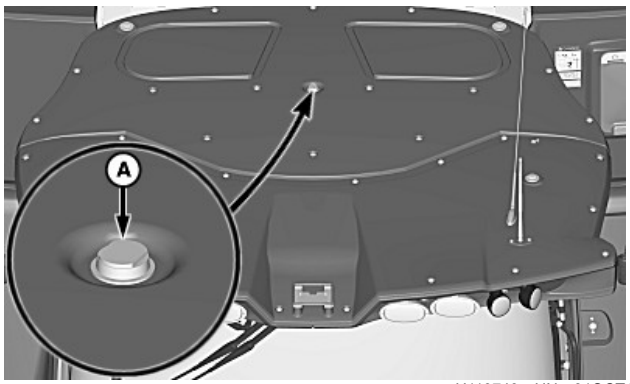
Yüksek akım çekişi bulunan 2 yollu radyoya güç ve topraklama sağlamak için tırnaklı terminaller (A) ve (B) kullanılmalıdır. Bu, operatörün 2 yollu radyoyu manuel olarak kapatmasını veya günün sonunda akü bağlantı kesme şalterini kullanmasını gerektirir.

Normal akım çekişi bulunan 2 yollu radyoya güç ve topraklama sağlamak için tırnaklı terminaller (B) ve (C) kullanılmalıdır. Operatör kontak anahtarını Kapattıktan sonra 2 yollu radyo da Kapanır.

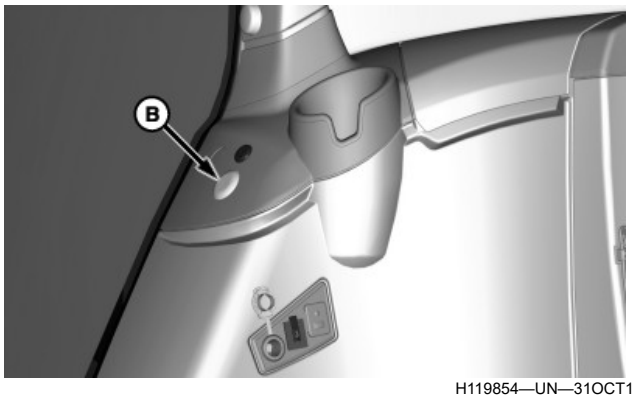
Ek bilgi için John Deere bayinize danışın.

OUO6075,0004895-80-07FEB18

## Haberleşme/CB Radyo Montajı

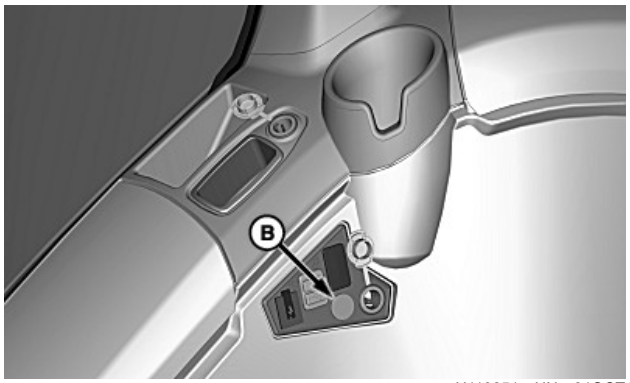



H119749—UN—31OCT16




H119854—UN—31OCT16

*Anten Kablosu Deliği (Deluxe Kabin Konumu)*




H119851—UN—31OCT16

*Anten Kablosu Deliği (Premium Kabin Konumu)*

**A—Anten Montajı**
**B—Tapa**

**ÖNEMLİ: 3 amperden fazlasını gerektiren bir radyo takmayın, yoksa elektrik sistemi arızalanabilir.**

Ek haberleşme radyosu takma konusunda daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

Anten montajı (A) kabin tavanının merkezinde bulunur.

1. Anten altlığından toz kapağını çıkarın.
2. Anten altlığından pirinç somunu çıkarın.
3. Lastik rondelayı atın.

4. O-ring aşağıya bakacak şekilde anten altlığını yeniden takın.
5. Anteni takın.

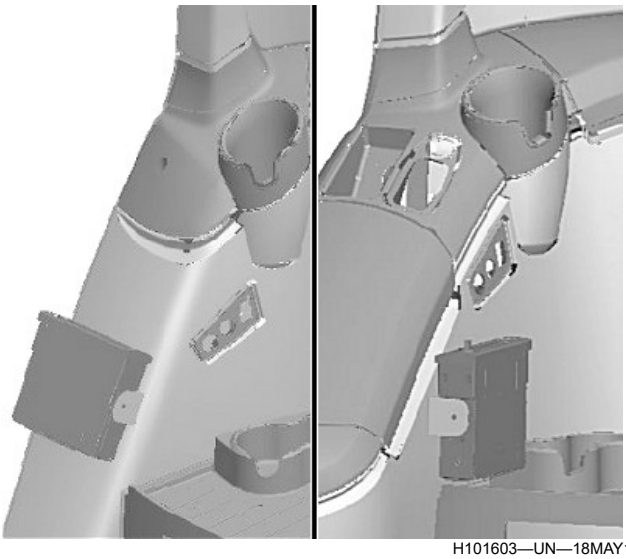
Anten kablosu sağ konsolun içinde bulunur.

1. Tapayı (B) gösterilen çeşitli konumlardan çıkarın.
2. Bardak tutucuyu çıkarın ve anten kablosunu bulun.
3. Anten kablosunu delik açıklığının içinden geçirin.



H101604—UN—18MAY11

*Arka Köşe Direği Konumu (Sağ Arka)*



H101603—UN—18MAY11

*Deluxe Kabin Konumu / Premium Kabin Konumu*

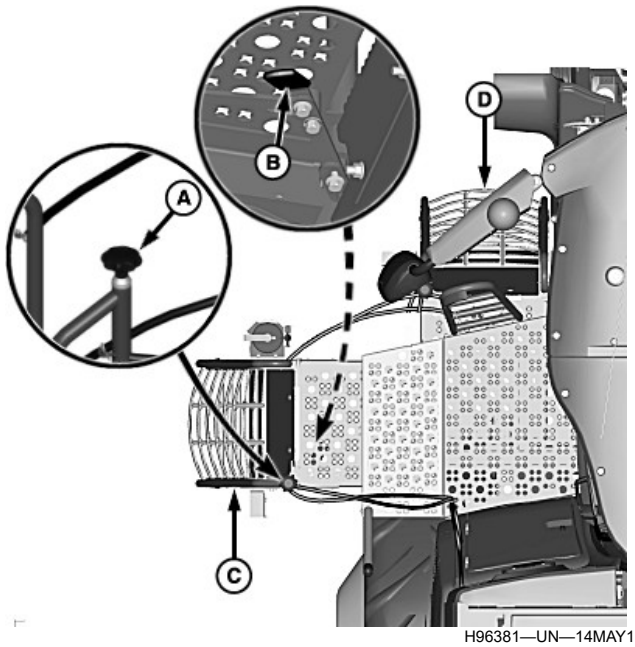
**ÖNEMLİ: Delme işlemi öncesinde köşe direği kapağı çıkarılmalıdır. Delikler açarken veya donanım takarken kablo gruplarına ve soğutma sıvısı hortumlarına gösterilen konumlarda hasar vermemek konusunda dikkatli olun.**

Üretici tarafından sağlanan braketi, gösterilen çeşitli yerlerde gereken şekilde konumlandırmak ve delik delmek için bir şablon olarak kullanın. Braket montajı için kendinden kılavuzlu vidalar veya somunlara sahip cıvatalar kullanın.

*NOT: Belirli yayın bantları, pozisyon alıcısında parazitlenmeye neden olabilir. Farklı bir yayın bandı seçin veya konum alıcısından sinyal kayıpları fark edilirse John Deere bayinize danışın.*

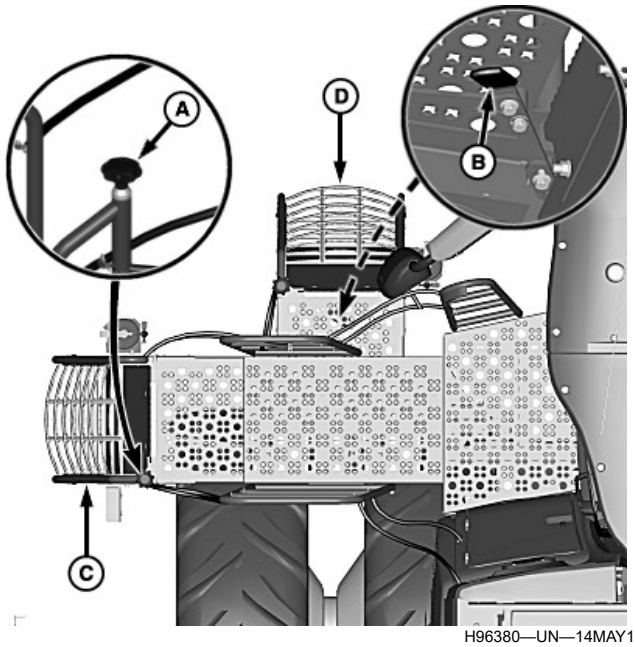
OUO6075,000439C-80-31OCT16

## Kabin Merdiven Konumları




H96381—UN—14MAY10

*Merdiven Konumları (Tek Lastik Yapılandırması)*




H96380—UN—14MAY10

*Merdiven Konumları (Çift Lastik Yapılandırması)*

**A—Tutamak**
**B—Kol**
**C—Arazi Konumu**
**D—Yolda Sürüş Konumu**

**DİKKAT: Makine hareket ederken ön veya arka merdivenlere çıkmayın ya da tırmanmaya çalışmayın.**

Merdiven zeminden ya da tutamak (A) veya kol (B) ile merdiven inişi üzerine konumlandırılabilir.

Merdiven sürgüsü gevşek görünüyorsa sürgü pimi alanını temizleyin. Bu alanda yağ ya da gres kullanmayın.

Merdiveni öne veya arkaya sallayın ve bu farklı pozisyonlara kilitleyin:

- **Konum (C):** normal saha çalışma koşulları içindir.
- **Konum (D):** makinenin kamuya ait yollarda taşınması içindir.

**DİKKAT: Makine genişliğini azaltmak ve işaretleyici/tehlike uyarı ışıklarını gelen sürücülere doğru yönlendirmek için kamuya ait yollarda taşıma öncesinde her zaman merdiveni (D) konumuna getirin.**

OUO6075,0004563-80-08DEC16

## Yangın Söndürücü (Avrupa)



H92841—UN—16SEP08
*Genel Amaçlı Toz / Sıvı Yangın Söndürücü*

**DİKKAT: Yangın söndürücüler yerel hükümet kanunlarına ve düzenlemelerine uygun olmalıdır:**

- **En az 6 kg (13 lb) ağırlığındaki genel amaçlı yangın söndürücüsü**
- **Minimum hacmi 8 l (2,1 galon) olan basınçlı sıvı yangın söndürücü**

*NOT: Gösterilen yangın söndürücüler ülkelerdeki gereksinimlere ve yangın söndürücü üreticilerine bağlı olarak değişebilir.*

Makinenize genel amaçlı bir toz yangın söndürücü ve bir basınçlı sıvı yangın söndürücü uygun montaj braketleri kullanılarak takılmıştır.

Söndürücülerin etiketlerini okuyun ve talimatları okuyarak kullanımlarını ve bakımlarını öğrenin. Yangın söndürücü ne kadar süreyle olursa olsun kullanıldığında, yeniden doldurulmalı veya değiştirilmelidir.

**ÖNEMLİ: Basınçlı sıvı yangın söndürücü, antifrizle korunmadıkça dondurucu sıcaklıklara maruz bırakılmamalıdır. Daha fazla bilgi için yangın söndürücüyle ilgili talimat çıkartmasına bakın.**

OUO6075,00042F6-80-20JUN16

## Yangın Söndürücüler (Avustralya ve Yeni Zelanda)



H117754—UN—17MAR16
*Genel Amaçlı Toz / Sıvı Yangın Söndürücü*

**DİKKAT: Yangın söndürücüler yerel hükümet kanunlarına ve düzenlemelerine uygun olmalıdır:**

- **En az 4 kg (10 lb) ağırlığındaki genel amaçlı yangın söndürücüsü**
- **Minimum hacmi 8 l (2,1 galon) olan basınçlı sıvı yangın söndürücü**

*NOT: Gösterilen yangın söndürücüler ülkelerdeki gereksinimlere ve yangın söndürücü üreticilerine bağlı olarak değişebilir.*

Makinenize genel amaçlı bir toz yangın söndürücü ve bir basınçlı sıvı yangın söndürücü uygun montaj braketleri kullanılarak takılmıştır.

Söndürücülerin etiketlerini okuyun ve talimatları okuyarak kullanımlarını ve bakımlarını öğrenin. Yangın söndürücü ne kadar süreyle olursa olsun kullanıldığında, yeniden doldurulmalı veya değiştirilmelidir.

**ÖNEMLİ: Basınçlı sıvı yangın söndürücü, antifrizle korunmadıkça dondurucu sıcaklıklara maruz bırakılmamalıdır. Daha fazla bilgi için yangın söndürücüyle ilgili talimat çıkartmasına bakın.**

OUO6075,00042F7-80-20JUN16

## Yangın Söndürücüler (Avrasya Ekonomi Birliği)




H117754—UN—17MAR16

*Genel Amaçlı Toz / Sıvı-Köpük Karışımlı Yangın Söndürücü*

**DİKKAT: Yangın söndürücüler yerel hükümet yasalarına ve düzenlemelerine uygun olmalıdır:**

- **En az 6 kg (13 lb) ağırlığında genel amaçlı toz yangın söndürücü**
- **Minimum hacmi 8 L (2,1 galon) olan basınçlı sıvı-köpük karışımlı bir yangın söndürücü**

*NOT: Gösterilen yangın söndürücüler ülkelerdeki gerekliliklere ve yangın söndürücü üreticilerine bağlı olarak değişebilir.*

Makinenize genel amaçlı bir toz yangın söndürücü ve basınçlı bir sıvı-köpük karışımlı yangın söndürücü uygun montaj braketleri kullanılarak takılmıştır.

Söndürücülerin etiketlerini okuyun ve talimatları okuyarak kullanımlarını ve bakımlarını öğrenin. Yangın söndürücü ne kadar süreyle olursa olsun kullanıldığında, yeniden doldurulmalı veya değiştirilmelidir.

**ÖNEMLİ: Basınçlı sıvı-köpük karışımlı yangın söndürücü donma sıcaklıklarına maruz kalmamalıdır. Daha fazla bilgi için yangın söndürücüyle ilgili talimat etiketine bakın.**

OUO6075,00049FE-80-28JUN18

## Yangın Söndürücü Yerleri




H123653—UN—02MAR18

*Ön Yangın Söndürücü Yeri*



H123654—UN—02MAR18

*Arka Yangın Söndürücü Yeri*

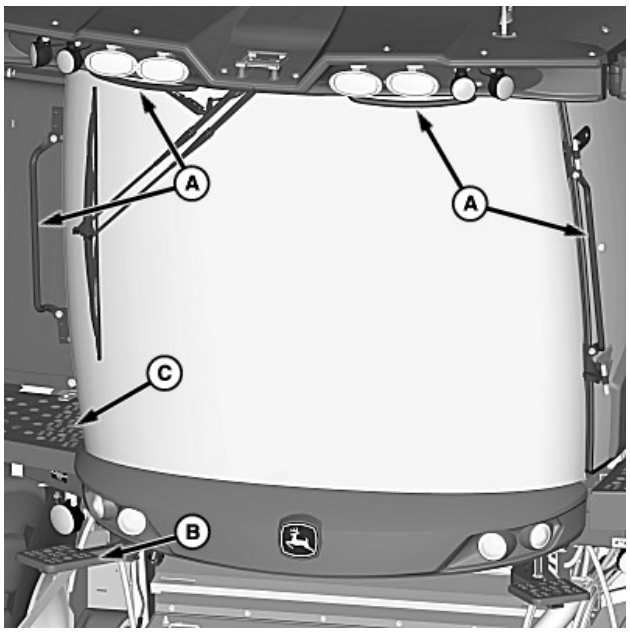
*NOT: Gösterilen yangın söndürücüler ülkelerdeki gereksinimlere ve yangın söndürücü üreticilerine bağlı olarak değişebilir.*

Genel amaçlı bir yangın söndürücü, ön merdiven platformu üzerindedir.

Bir basınçlı sıvı yangın söndürücü (varsa) arka motor erişim kapağının içinde sağ taraftadır.

OUO6075,0004911-80-02MAR18

## Trabzanlar ve Sağ İniş Erişimi




H119679—UN—20OCT16

**A—Trabzanlar**
**B—Basamak**
**C—İniş**

**DİKKAT: Besleme boğazını tamamen kaldırın ve besleme boğazı kaldırma silindiri üzerindeki güvenlik durdurucusunu indirin.**

**ÖNEMLİ: Trabzanı kullanmadan önce kabin kapısını kapatın.**

**Silecek kolunu manuel olarak hareket ettirmeyin. Bu, silecek mekanizmasına zarar verebilir.**

Kabinin sol yanını temizlemek için merdiveni ve inişi kullanın.

Besleme boğazına erişmek için sol taraftaki basamağı kullanın.

Kabinin her iki tarafındaki ve üstündeki trabzanları (A) kullanın.

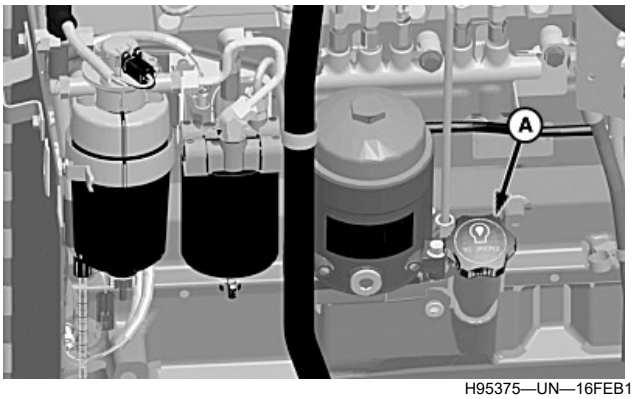
Kabin ön camını temizlemek ve farların veya sileceğin bakımını yapmak için kaldırılmış besleme boğazının üstüne çıkın.

Kabinin sağ tarafını temizlemek için basamağı (B) ve sahanlığı (C) kullanın.

OUO6075,000439D-80-15DEC16

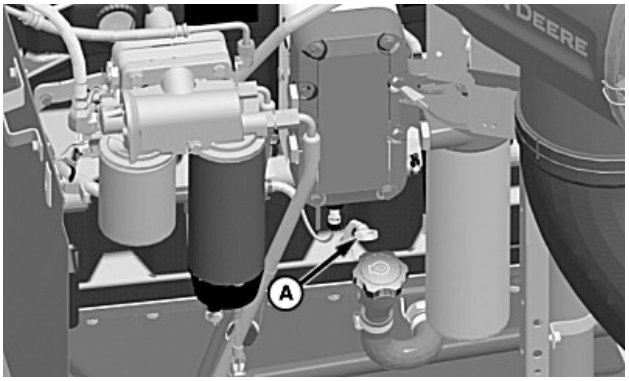
## Motor Alıştırma

**Tier 2/Stage II**



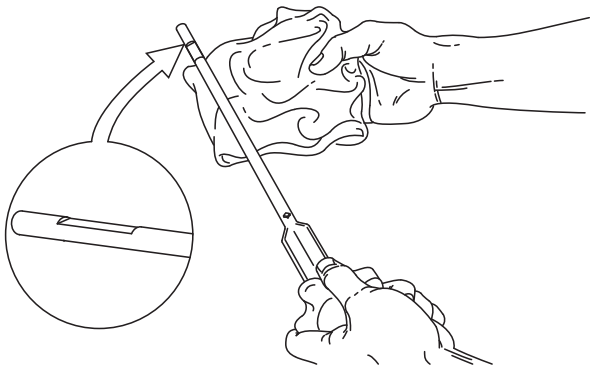

H95375—UN—16FEB10

*Stil A*




H95419—UN—19FEB10

*Stil B*



H112961—UN—17FEB15

**A—Yağ Ölçüm Çubuğu**

Motor fabrikada John Deere Break-In Plus™ Motor Yağı ile doldurulmuştur. Alışma periyodu süresince, belirlenen motor yağı seviyesini korumak için John Deere Break-In Plus™ Motor Yağı ekleyin.

Motoru değişik koşullarda işletin, özellikle minimum rölantide ağır yükler, motor bileşenlerinin düzgün biçimde alışmasına yardımcı olur.

Eğer John Deere Break-In™ Motor Yağı kullanılmışsa bir yeni ya da yenilenmiş motorun başlangıç çalışması sırasında yağ ve süzgeci maksimum 100 saatte değiştirin.

John Deere Break-In Plus™ Motor Yağı kullanıldıysa yağı ve filtreyi en az 100 işletim saatinde, en fazla da John Deere Plus-50™ II veya Plus-50™ Yağı için gereken aralıkta değiştirin. Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

**ÖNEMLİ: Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğundaki ADD (EKLE) işaretinin ALTINA düşünceye kadar yağ EKLEMEYİN. Bu dönem süresinde tükenen herhangi bir yağa ekleme yapmak için John Deere Break-In Plus™ Yağı kullanılmalıdır.**

**Yeni bir motorun ya da köklü bir onarımdan geçmiş bir motorun alıştırma döneminde Plus-50™ veya Plus-50™ II Motor Yağı KULLANMAYIN. Bu yağlar, bu alıştırma süresi boyunca yeni veya bakım yapılmış bir motorun uygun aşınmasına izin vermez.**

Alıştırma dönemi süresince motor yağı seviyesini sık sık kontrol edin. Bu süre içerinde yağ eklenmesi gerekiyorsa John Deere Break-In Plus™ Yağı önerilir.

**ÖNEMLİ: FULL (DOLU) işaretini aşacak kadar çok yağ DOLDURMAYIN. Çapraz çizgi desenli işaretler arasındaki yağ seviyesinin kabul edilebilir çalışma aralığında olduğu düşünülür.**

*NOT: Düşük viskoziteli yağlar kullanıldığında yağ tüketiminde bir miktar artış meydana gelebilmektedir. Yağ seviyesini daha sık inceleyin.*

Motoru uzun süre boşta çalıştırmaktan veya uzun süre maksimum yükte çalıştırmaktan kaçının. Motor 5 dakikadan daha uzun süre boşta çalışırsa motoru durdurun.

Alıştırma süresi sonrasında motor yağını ve motor yağı filtresini değiştirin. Motor karterini John Deere Plus-50™ II, John Deere Plus-50™ veya mevsime uygun viskozitede bir yağ doldurun. Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

*NOT: Yağ seviyesini kontrol etmek için çıkarırken yağ ölçüm çubuğunun tamamen dış gövdeye vidalandığını veya takıldığını doğrulayın.*

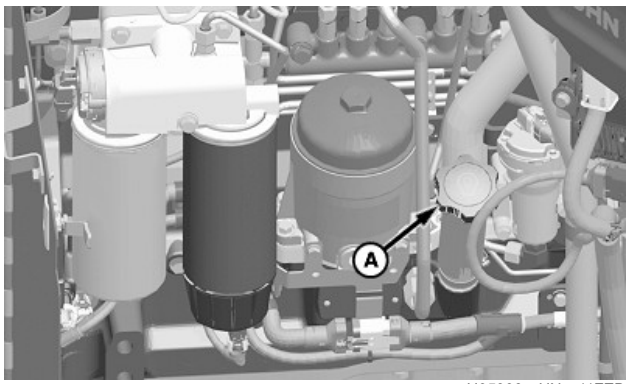
Yağ ölçüm çubuğunu (A) çıkarın ve yağ seviyesini günlük olarak kontrol edin. Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğundaki çapraz giriş alanının üstü ve ADD (EKLE) işaretinin arasında olmalıdır. Yağ seviyesi ADD (EKLE) işaretinin altındaysa gerektiği kadar yağ ekleyin. Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

Kaçaklara dikkat edin. Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğu üzerindeki ADD (EKLE) işaretinin altında ise motoru çalıştırmayın.

*Break-In Plus, bir Deere & Company ticari markasıdır*

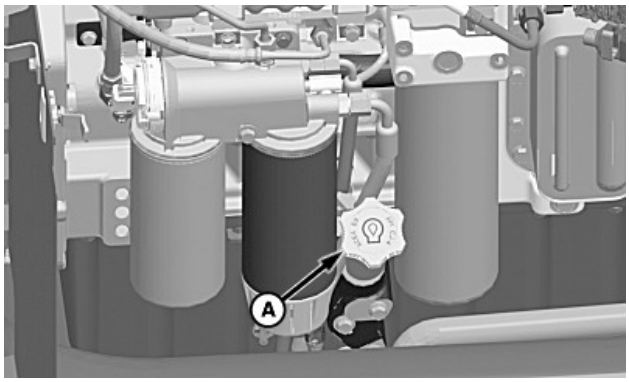
*Plus-50, bir Deere & Company ticari markasıdır*

**Final Tier 4/Stage V**



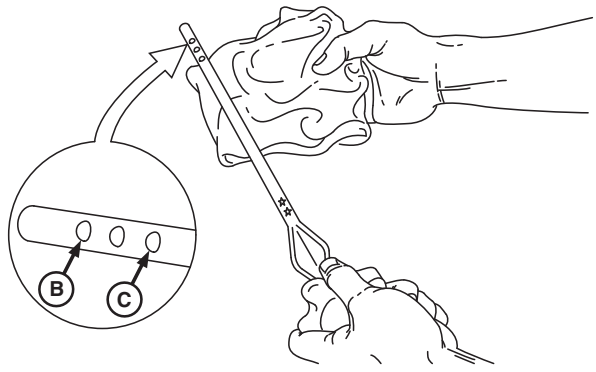

H95306—UN—11FEB10

*Stil A*




H95396—UN—17FEB10

*Stil B*




H113142—UN—11MAR15

**A—Yağ Ölçüm Çubuğu**
**B—ADD (EKLE) İşareti**
**C—FULL (DOLU) İşareti**

Motor fabrikada John Deere Break-In Plus™ Motor Yağı ile doldurulmuştur. Alışma döneminde yağ seviyesini sabit tutmak için yalnızca Break-In Plus™ Motor Yağı ekleyin.

Motoru değişik koşullarda işletin, özellikle minimum rölantide ağır yükler, motor bileşenlerinin düzgün biçimde alışmasına yardımcı olur.

Yeni veya yenilenmiş bir motorun ilk çalıştırılması sırasında yağı ve filtreyi, minimum 100 işletim saatinden sonra ve maksimum John Deere Plus-50™ II Yağı için belirtilen süre tamamlandığında değiştirin. Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

Yeni veya yenilenmiş bir motorun ilk çalıştırılması sırasında yağı ve filtreyi, minimum 100 işletim saatinden ve maksimum 400 işletim saatinden sonra değiştirin.

**ÖNEMLİ: Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğundaki ADD (EKLE) işaretinin ALTINA düşünceye kadar yağ EKLEMEYİN. Bu dönem süresinde tükenen herhangi bir yağa ekleme yapmak için John Deere Break-In Plus™ Yağı kullanılmalıdır.**

**Yeni bir motorun ya da köklü bir onarımdan geçmiş bir motorun alıştırma döneminde Plus-50™ veya Plus-50™ II Motor Yağı KULLANMAYIN. Bu yağlar, bu alıştırma süresi boyunca yeni veya bakım yapılmış bir motorun uygun aşınmasına izin vermez.**

Alıştırma dönemi süresince motor yağı seviyesini sık sık kontrol edin. Bu süre içerinde yağ eklenmesi gerekiyorsa John Deere Break-In Plus™ yağı önerilir.

**ÖNEMLİ: FULL (DOLU) işaretini (C) aşacak kadar çok yağ DOLDURMAYIN. Çapraz çizgi desenli işaretler arasındaki yağ seviyesinin kabul edilebilir çalışma aralığında olduğu düşünülür.**

John Deere Break-In Plus™ Motor Yağının bulunmadığı durumlarda aşağıdaki özelliklerden birini karşılayan SAE 10W-30 viskozite dereceli bir dizel motor yağı kullanın:

- API Bakım Kategorisi CK-4
- API Hizmet Sınıfı CJ-4
- ACEA Yağ Dizisi E9
- ACEA Yağ Dizisi E6

Yeni veya yenilenmiş bir motorun ilk çalıştırılması sırasında bu yağlardan biri kullanıldıysa minimum 100 işletim saatinden ve maksimum 250 işletim saatinden sonra yağı ve filtreyi değiştirin.

*NOT: Düşük viskoziteli yağlar kullanıldığında yağ tüketiminde bir miktar artış meydana gelebilmektedir. Yağ seviyesini daha sık inceleyin.*

Motoru uzun süre boşta çalıştırmaktan veya uzun süre maksimum yükte çalıştırmaktan kaçının. Motor 5 dakikadan daha uzun süre boşta çalışırsa motoru durdurun.

Alıştırma süresi sonrasında motor yağını ve motor yağı filtresini değiştirin. Motor karterini, John Deere Plus-50™ II veya başka bir dizel motor yağı ile doldurun. Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

*Break-In Plus, bir Deere & Company ticari markasıdır*

*Plus-50, bir Deere & Company ticari markasıdır*

*NOT: Yağ seviyesini kontrol etmek için çıkarırken yağ ölçüm çubuğunun tamamen dış gövdeye vidalandığını doğrulayın.*

Yağ ölçüm çubuğunu (A) çıkarın ve yağ seviyesini günlük olarak kontrol edin. Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğundaki çapraz giriş alanının üstü ve ADD (EKLE) işaretinin arasında olmalıdır. Yağ seviyesi ADD (EKLE) işaretinin altındaysa gerektiği kadar yağ ekleyin. Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

Kaçaklara dikkat edin. Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğu üzerindeki ADD (EKLE) işaretinin altında ise motoru çalıştırmayın.

**Tüm Makineler**



H117823—UN—22DEC16

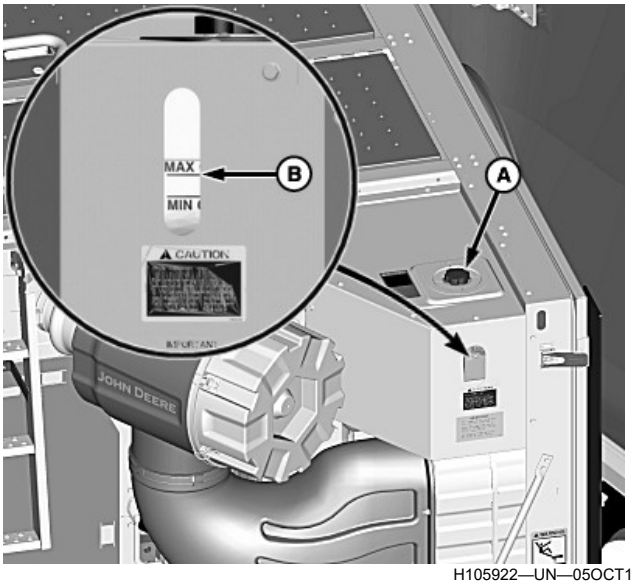
*Sıcaklık Göstergesi*

Hava sıcaklığı -10°C'nin (14°F) altındaysa bir motor bloğu ısıtıcısı (varsa) kullanın.

Sıcaklık göstergesi, normal çalıştırma sırasında yeşil bölgede okunmalıdır.

**ÖNEMLİ: Olası motor hasarını önleyin. Sıcaklık uyarı ışığı AÇIK hale gelirse veya ibreler kırmızı bölgeye girerse motoru KAPATMAYIN. Motorun KAPATILMASI, makine hasarına yol açacak şekilde soğutma sıvısı sıcaklığının daha da yükselmesine neden olur. Yükü azaltın ve soğutma sıvısı sıcaklığını düşürmek için motoru daha yavaş bir hızda çalıştırın. Sıcaklık çabucak düşmezse motoru hemen durdurun ve çalışmaya devam etmeden önce bunun nedenini saptayın.**

Sıcaklık göstergesini yakından izleyin. Gösterge kırmızı bölgeye hareket ederse motor üzerindeki yükü azaltın ve çalışmaya devam etmeden önce nedenini saptayın.




H105922—UN—05OCT12

**A—Genleşme Kabı Kapağı**
**B—Max Cold (Maks. Soğuk) Çizgisi**

**DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın. Genleşme kabı kapağını açarken haşlanmaktan kaçının. Motor sıcakken kapağı hiçbir zaman açmayın. Basıncı boşaltmak için kapağı yavaşça açın.**

Soğutma sıvısı seviyesini periyodik olarak kontrol edin ve herhangi bir kaçak işareti olup olmadığını gözlemleyin. Genleşme kabı kapağını (A) çıkarın, ardından soğutma sıvısını genleşme kabına dökün ve "Max Cold" (Maks. Soğuk) çizgisine (B) kadar doldurun.

*NOT: Soğutma sıvısı seviyesi, "Max Cold" (Maks. Soğuk) ile "Min Cold" (Min. Soğuk) çizgileri arasında olmalıdır. Soğutma sıvısı, "Min Cold" (Min. Soğuk) çizgisinin altındaysa gereken şekilde soğutma sıvısı ekleyin.*

OUO6075,0004D8A-80-18FEB20

## Kayış Tahrikleri Ayarı - İlk 50 Saat

**DİKKAT: Kayış tahriklerini hiçbir zaman motor çalışır durumdayken kontrol etmeyin veya ayarlamayın. Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Tüm yay yüklü kayış avara ayarlarını ilk 50 saatlik çalışma sonrasında kontrol edin. Çoğu kayış gerginliği, ilk hizmet saatleri sırasında oluşur.

İlk ayar sonrasında kayış ayarını gereken şekilde kontrol edin. Yay gergisi üzerindeki pul, ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırılmalıdır.

OUO6075,000056C-80-14JAN10

## İlk 100 İşletim Saatinden Önce Alıştırma Kontrolü

Günlük veya 10 işletim saatinde bir servis gerçekleştirin. Yağlama ve Bakım bölümüne bakın.

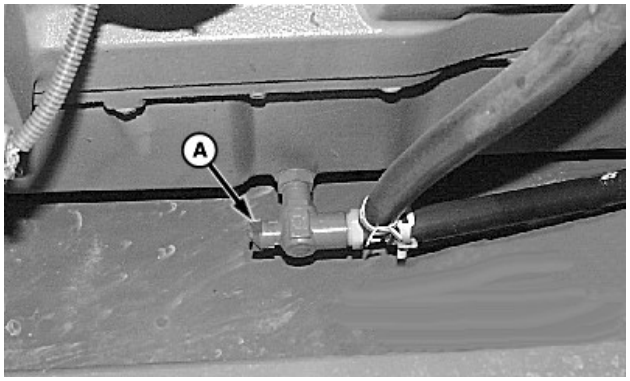
Motor sıcaklığı ve motor yağı basıncı arıza kodlarına dikkat edin. Daha fazla bilgi için Biçerdövere Genel Bakış Uygulamalar veya Sürücü Alanı Yardımı bölümüne bakın.

Motor yağı seviyesini (gerekirse John Deere Break-In™ Plus Yağı ekleyin) ve soğutma sıvısı seviyesini sık sık kontrol edin ve kaçak bakımından gözden geçirin.

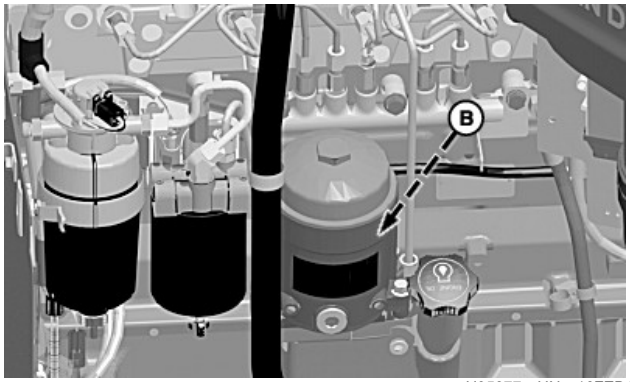
Hava giriş sisteminin hortumlarını ve kelepçeleri sıkılık açısından kontrol edin.

OUO6075,0004DAB-80-18FEB20

## 100 İşletim Saati Sonrası Alıştırma Servisi (Tier 2/Stage II)

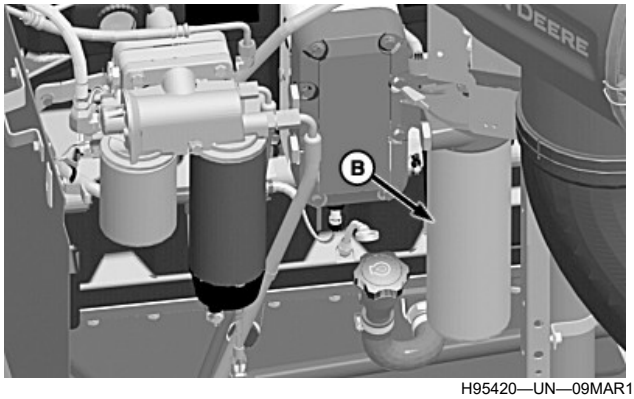



H81205—UN—15JUN04




H95377—UN—16FEB10

*Stil A*




H95420—UN—09MAR10

*Stil B*

**A—Suyu**
**B—Yağ Filtresi**

Drenajı (A) açarak ve yağ boşaltıldığında kapatarak motor karteri yağını boşaltın.

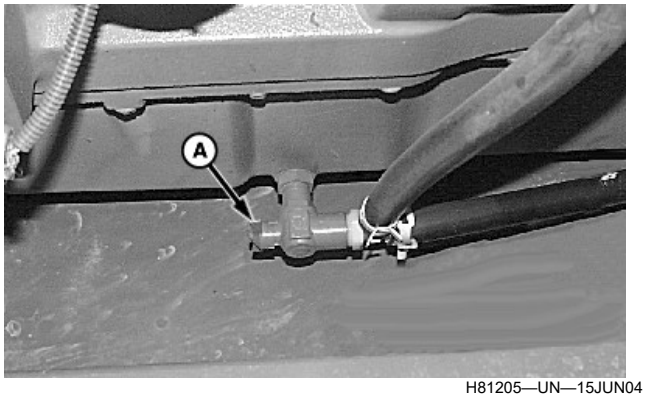
Kapağı söküp muhafaza edin ve yağ filtresini (B) uygun şekilde atın.

Yağ filtresini takın ve kapağı ile muhafaza edin.

Motor karterine uygun miktarda motor yağı doldurun. Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın. Yağ kapasitesi için Teknik Özellikler bölümüne bakın.

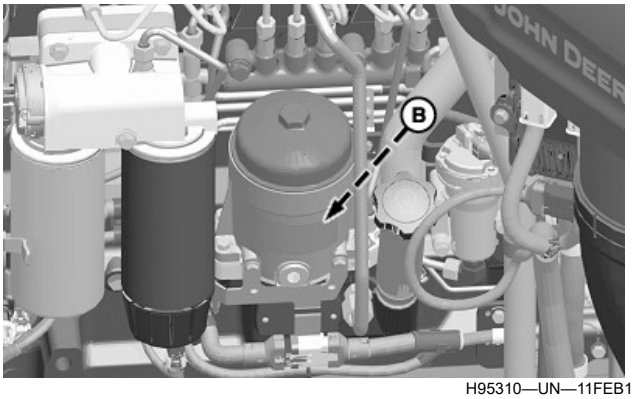
OUO6075,00044D4-80-19DEC16

## 400 İşletim Saatinden Sonra Alıştırma Servisi (Final Tier 4/Stage V)



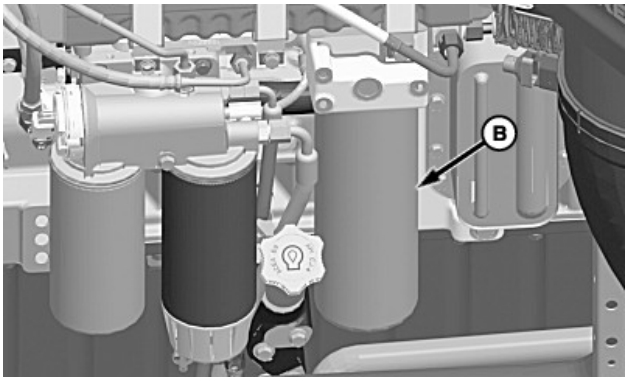

H81205—UN—15JUN04

*Break-In, bir Deere & Company ticari markasıdır*




H95310—UN—11FEB10

*Stil A*




H95397—UN—17FEB10

*Stil B*

**A—Suyu**
**B—Yağ Filtresi**

Drenajı (A) açarak ve yağ boşaltıldığında kapatarak motor karteri yağını boşaltın.

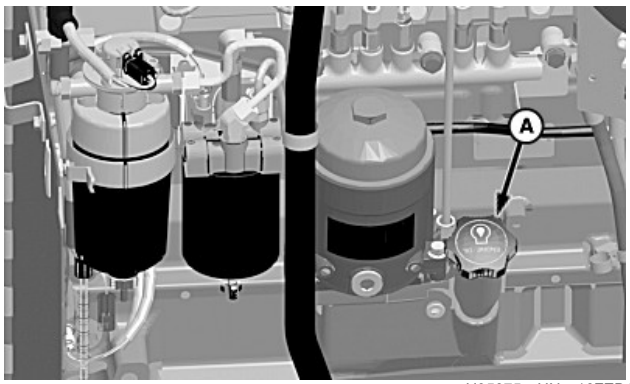
Kapağı söküp muhafaza edin ve yağ filtresini (B) uygun şekilde atın.

Yağ filtresini takın ve kapağı ile muhafaza edin.

Motor karterine uygun miktarda motor yağı doldurun. Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın. Yağ kapasitesi için Teknik Özellikler bölümüne bakın.

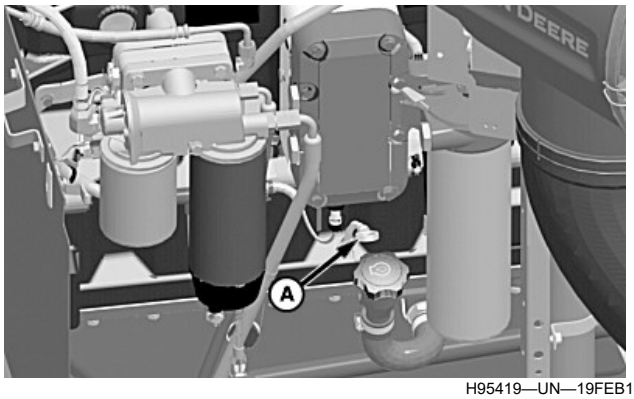
OUO6075,00047D7-80-10NOV17

## Motor Yağ Seviyesi



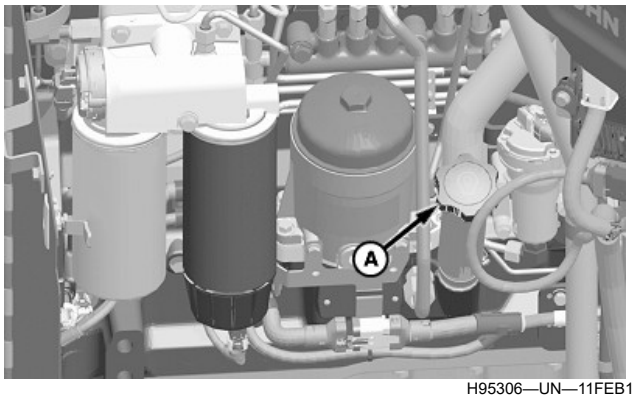

H95375—UN—16FEB10

*Tier 2/Stage II (Stil A)*



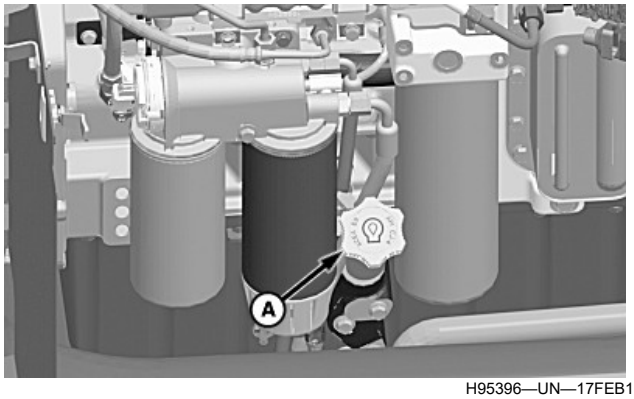

H95419—UN—19FEB10

*Tier 2/Stage II (Stil B)*



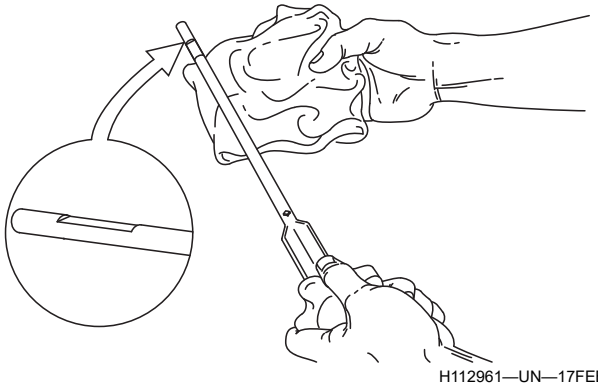

H95306—UN—11FEB10

*Final Tier 4/Stage V (Stil A)*



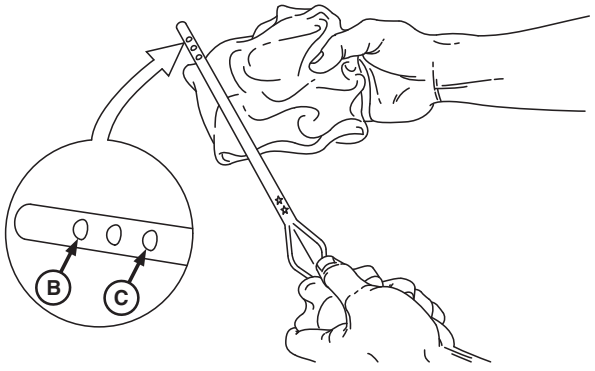

H95396—UN—17FEB10

*Final Tier 4/Stage V (Stil B)*



H112961—UN—17FEB15

*Tier 2/Stage II*




H113142—UN—11MAR15

*Final Tier 4/Stage V*

**A—Yağ ölçüm çubuğu**
**B—ADD (EKLE) İşareti**
**C—FULL (DOLU) İşareti**

**ÖNEMLİ: Motorun servis ömrünün uzun olabilmesi için yağ seviyesinin daima doğru olması şarttır. Motorun yağ seviyesini makine, yatay bir zeminde dururken denetleyin.**

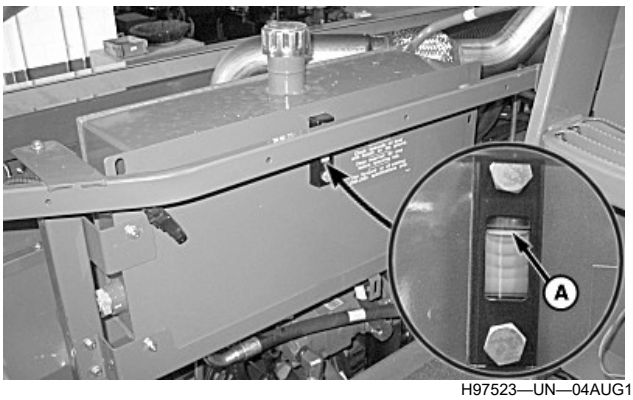
*NOT: Yağ seviyesini kontrol etmek için çıkarırken yağ ölçüm çubuğunun tamamen dış gövdeye vidalandığını veya takıldığını doğrulayın.*

Yağ çubuğu (A) ile motor yağı seviyesini günlük olarak kontrol edin. Yağ seviyesi çubuk üzerindeki “ADD” (EKLE) işaretinin altında ise, motoru ÇALIŞTIRMAYIN.

Yağ ölçüm çubuğunu çıkarın ve yağ seviyesini kontrol edin. Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğundaki “ADD” (EKLE) işareti ile çubuğun çapraz çizgili bölümünün üst kısmı arasında olmalıdır. Yağ seviyesi "ADD" (EKLE) işaretinin altındaysa gerektiği kadar yağ ekleyin. Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

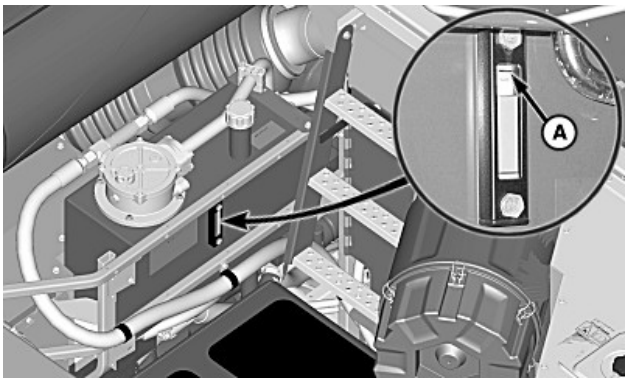
OUO6075,00047DB-80-13NOV17

## Hidrostatik/Hidrolik Yağ Seviyesi



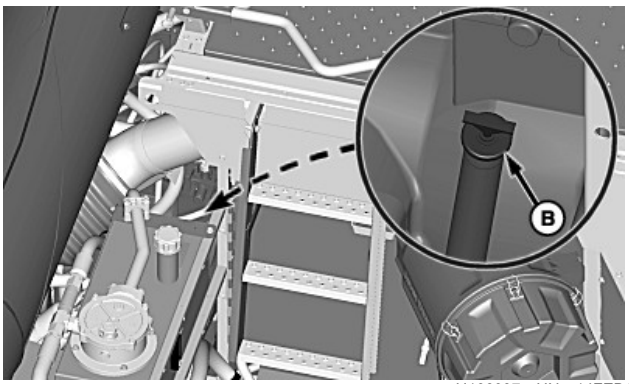

H97523—UN—04AUG10

*Stil A*




H106938—UN—14FEB13

*Stil B*




H106937—UN—14FEB13

*Hidrolik Yağ Seviyesi (Motor Dişli Kutusu)*

**A—Gözetleme Camı**
**B—Yağ ölçüm çubuğu**

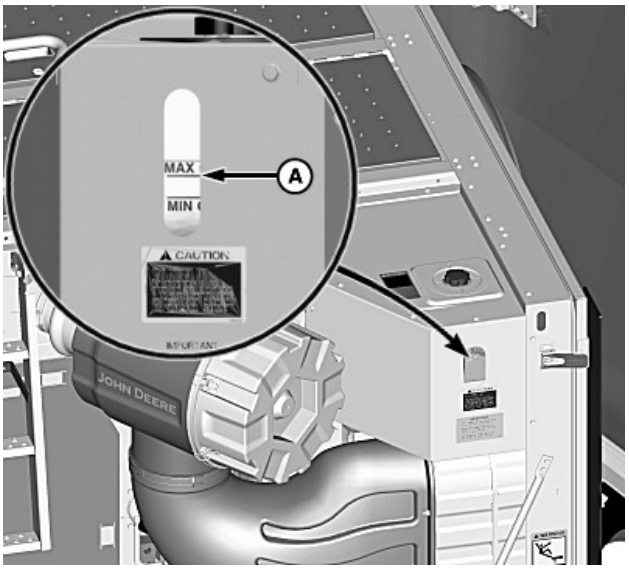
Hidrostatik/hidrolik yağ seviyesini, tabla yere indirilmiş ve tüm silindirler gevşemiş durumdayken kontrol edin. Yağ seviyesi, besleme boğazı tamamen indirilmişken gözetleme camının (A) üst kısmında olmalıdır. Gereken şekilde yağ ekleyin ama aşırı doldurmayın.

Motor dişli kutusundaki hidrolik yağı kontrol etmeden önce motoru Kapatın, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın. Yağ, yağ ölüm çubuğundaki (B) “ADD” (EKLE) işaretin altında olmamalıdır.

*NOT: ProDrive™ şanzıman bulunan makinelerde yağ seviyesini kontrol etmeden önce motoru birkaç dakika düşük hızda çalıştırın.*

OUO6075,00049D2-80-07JUN18

## Soğutma Sıvısı Seviyesi




H105923—UN—05OCT12

**A—Max Cold (Maks. Soğuk) Çizgisi**

**DİKKAT: Motoru DURDURUN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın. Genleşme tankı kapağını açarken haşlanmaktan kaçının. Hiçbir zaman motor sıcakken kapağı açmayın. Basıncı salmak için kapağı yavaşça açın.**

**ÖNEMLİ: Genleşme tankı üzerinde özel bir kapak kullanılır. Kapak hasarlıysa veya kayıpsa eşdeğer bir kapak ile değiştirilmelidir.**

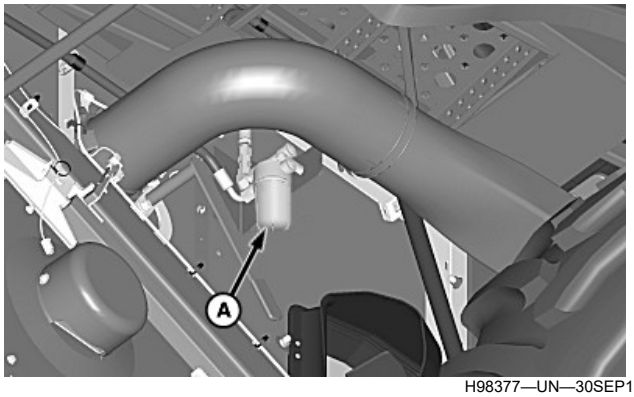
Motorun soğumasını bekleyin. Genleşme tankındaki soğutma sıvısı seviyesi “Max Cold” (Maks. Soğuk) çizgisinde (A) olmalıdır.

*ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır*

*NOT: Soğutma sıvısı seviyesi “Max Cold” (Maks. Soğuk) ile “Min Cold” (Min. Soğuk) çizgileri arasında olmalıdır. Soğutma sıvısı “Min Cold” (Min. Soğuk) çizgisinin altındaysa soğutma sıvısı ekleyin.*

OUO6075,00041CB-80-11APR16

## Yakıt Sistemi




H98377—UN—30SEP10

*Yakıt Ön Temizleyici Çanağı*

**A—Ön Temizleyici Çanağı**

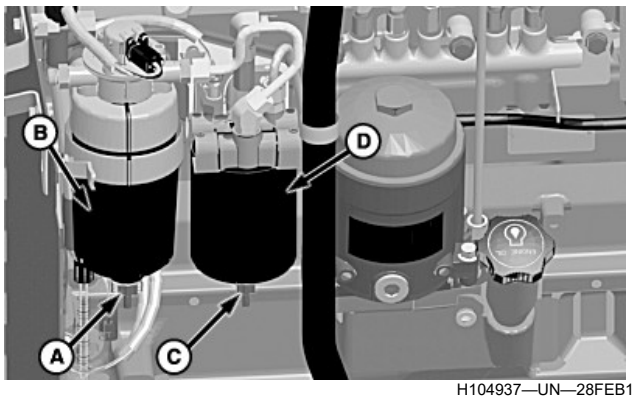
**DİKKAT: Yakıt filtreleri üzerindeki bakım işlerini yapmadan önce motoru durdurun, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

*NOT: Havanın yakıt sistemine girmesini önlemek için ön temizleyici çanağının tamamen yerine oturduğundan emin olun.*

Yakıt deposundaki yakıt kapatma valfini (B) kapatın.

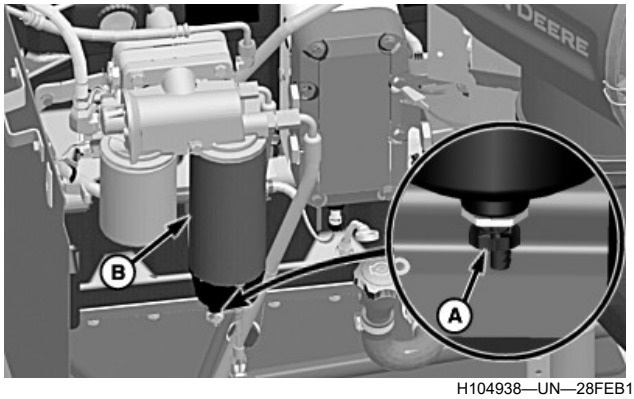
Ön temizleyici çanağını (A) çıkarın ve kirli yakıt kullanılmışsa süzgeci temizleyin.

### Tier 2/Stage II




H104937—UN—28FEB12

*Stil A*




H104938—UN—28FEB12

*Stil B*

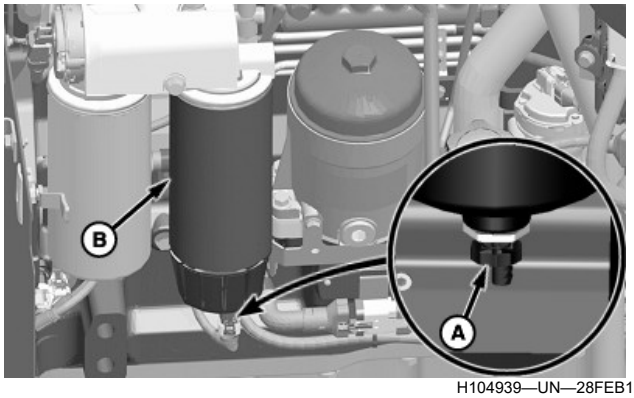
**A—Boşaltma**
**B—Birincil Yakıt Filtresi**
**C—Boşaltma**
**D—İkincil Yakıt Filtresi**

Birincil filtredeki (B) su için yakıt sistemini incelemek amacıyla tahliyeyi (A) açın.

**Sadece Stil A:** Birincil filtredeki (D) su için yakıt sistemini incelemek amacıyla tahliyeyi (C) açın.

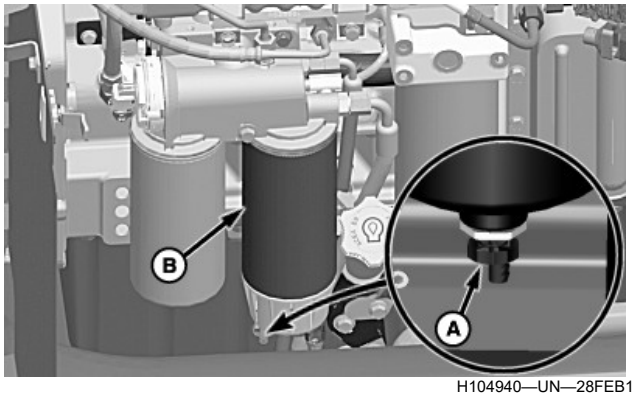
Sorun devam ederse yakıt filtrelerini değiştirin. Daha fazla bilgi için Bakım—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri) bölümüne bakın.

### Final Tier 4/Stage V




H104939—UN—28FEB12

*Stil A*




H104940—UN—28FEB12

*Stil B*

**A—Boşaltma**

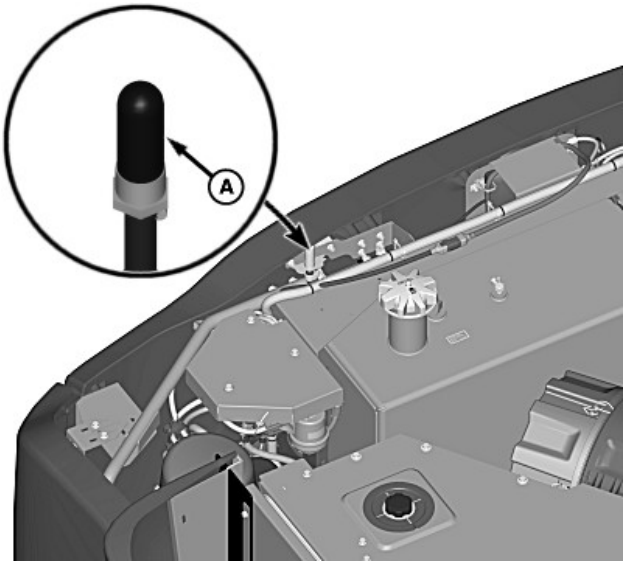
**B—Birincil Yakıt Filtresi**

Birincil filtredeki (B) su için yakıt sistemini incelemek amacıyla tahliyeyi (A) açın.

Sorun devam ederse yakıt filtrelerini değiştirin. Daha fazla bilgi için Bakım—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri) bölümüne bakın.

OUO6075,00047DC-80-13NOV17

## Yakıt Deposu Havalandırma Borusu



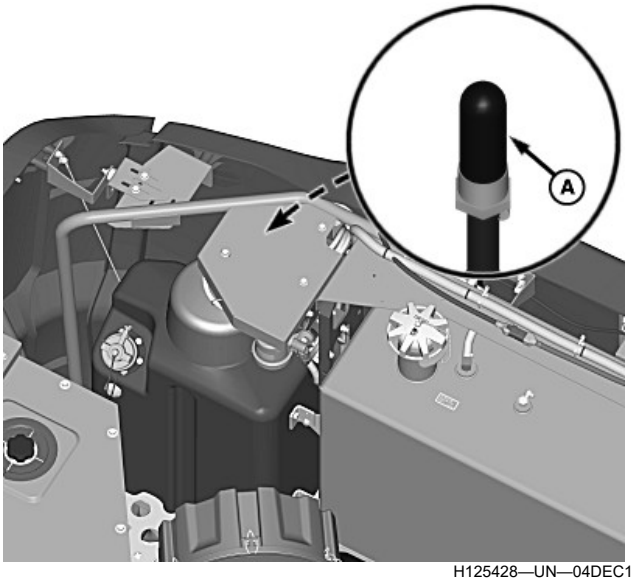

H125427—UN—04DEC18

**A—Yakıt Deposu Havalandırma Borusu**

Yakıt deposu havalandırmasını (A) görsel olarak her hafta denetleyin. Hava deliğinin üzerinde aşırı miktarlarda kısa saman veya birikinti toplanmasına izin vermeyin. Hava borusu birikinti ile kaplanmışsa yakıt deposunun havalanmasına izin vermez. Yakıt deposu havalandırma borusunu hortumdan sökün ve temizleyin.

OUO6075,0004A5B-80-04DEC18

## Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliği (Final Tier 4/Stage V)



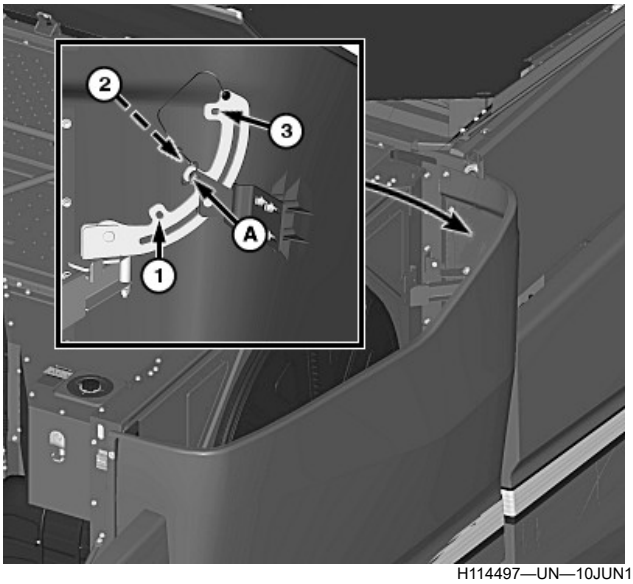

H125428—UN—04DEC18

**A—Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliği**

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) depo havalandırmasını (A) her hafta görsel olarak kontrol edin. Hava deliğinin üzerinde aşırı miktarlarda kısa saman veya birikinti toplanmasına izin vermeyin. Hava deliği birikinti ile kaplıysa deponun havalanmasına olanak vermez. Hava deliğini hortumdan sökün ve temizleyin.

OUO6075,0004A5C-80-04DEC18

## Motor Hava Deliği Pozisyonları




H114497—UN—10JUN15

**A—Kilitleme Pimi**
**1—Taşıma Konumu**
**2—Standart Arazi Pozisyonu**
**3—Uzatılmış Arazi Pozisyonu**

*NOT: Arazi çalışmaları öncesinde motor hava deliğinin seçilen arazi pozisyonuna alındığından emin olun.*

Kilitleme pimini (A) çıkarın ve motor hava deliğini istenen pozisyona döndürün.

**Taşıma Konumu:**

**ÖNEMLİ: Yerel kamu yolları kısıtlamaları geçerli olduğunda motor hava deliği, nakliye pozisyonuna yerleştirilmelidir. Yerel ülke yönetmeliklerinizi takip edin.**

Makinenin nakliye edilmesi gereken durumlarda, motor hava deliğinin taşıma konumuna (1) alındığından emin olun.

Daha fazla bilgi için bu kısımdaki Motor Hava Deliği Konumlama (Taşıma Konumu)'na bakınız.

**Standart Arazi Pozisyonu:**

**ÖNEMLİ: Hasat sırasında motorun aşırı ısınmasını engellemek için motor hava deliği standart arazi pozisyonuna alınmalıdır.**

Normal arazi koşullarında çalışırken motor hava deliğinin standart arazi pozisyonunda (2) olduğundan emin olun.

Daha fazla bilgi için bu kısımdaki Motor Hava Deliği Konumlama (Standart Arazi Pozisyonu)'na bakınız.

**Uzatılmış Arazi Pozisyonu:**

**ÖNEMLİ: Yüksek ortam sıcaklığına sahip koşullarda ve/veya yüksek rakımlı bölgelerde motorun aşırı ısınmasını engellemek için motor hava deliği hasat sırasında uzatılmış arazi pozisyonuna alınmalıdır.**

Yüksek ortam sıcaklığına sahip koşullarda ve/veya yüksek rakımlı bölgelerde hasat yaparken daha fazla soğutma sağlamak için motor hava deliğinin uzatılmış arazi pozisyonunda (3) olduğundan emin olun.

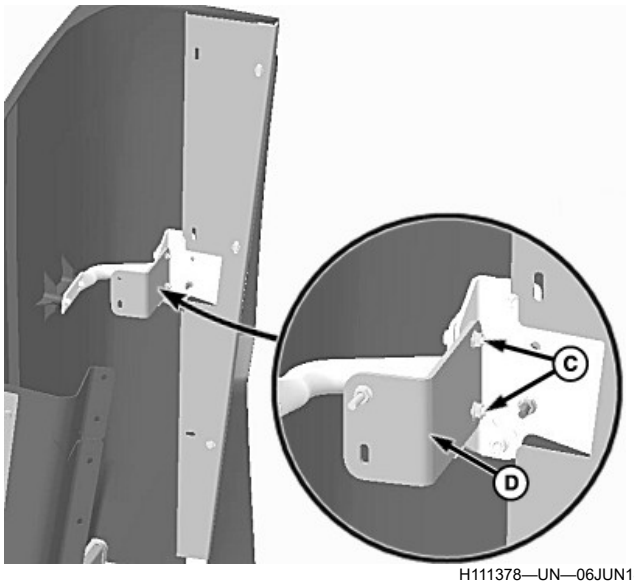
Daha fazla bilgi için bu kısımdaki Motor Hava Deliği Konumlama (Uzatılmış Arazi Pozisyonu)'na bakınız.

SS43267,000061F-80-10JUN15

## Motor Hava Deliği Konumlaması (Standart Arazi Pozisyonu)




H114498—UN—10JUN15




H111378—UN—06JUN14

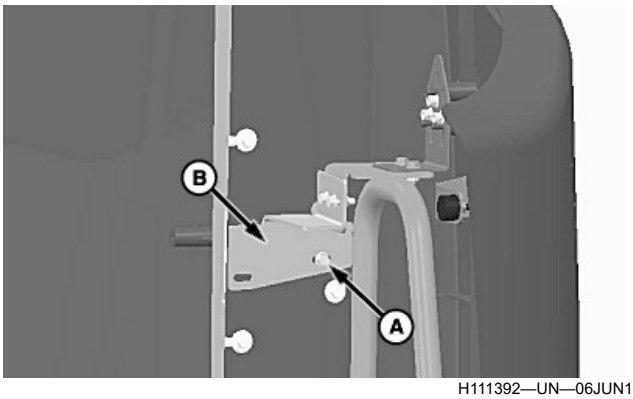
*Taşıma Konumu*

**A—Kilitleme Pimi**
**B—Delikler**
**C—Somun, M8 (2 adet)**
**D—Braket**

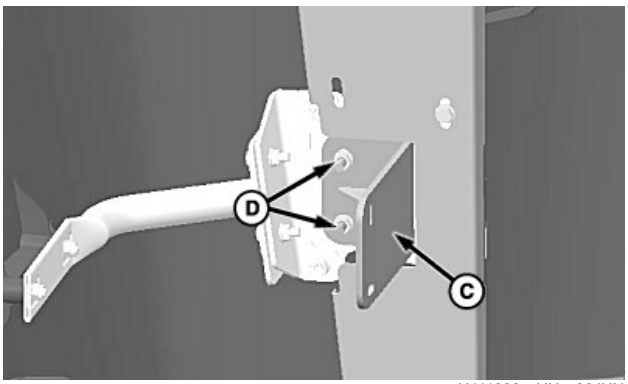
**ÖNEMLİ: Hasat sırasında motorun aşırı ısınmasını engellemek için motor hava deliği standart arazi pozisyonuna alınmalıdır.**

1. Kilitleme pimini (A) çıkarın ve hava deliğini delikler (B) ile hizalanana kadar dışarı hareket ettirin.
2. Önceden çıkarılmış kilitleme pimini takın.
3. Somunları (C) ve braketi (D) sökün.

4. Önceden çıkardığınız somunları vidalara geri takın.




H111392—UN—06JUN14




H111393—UN—06JUN14

*Standart Arazi Pozisyonu*

**A—İmbus Cıvata, M8 x 40**
**B—Braket**
**C—Braket**
**D—Somun, M8 (2 adet)**

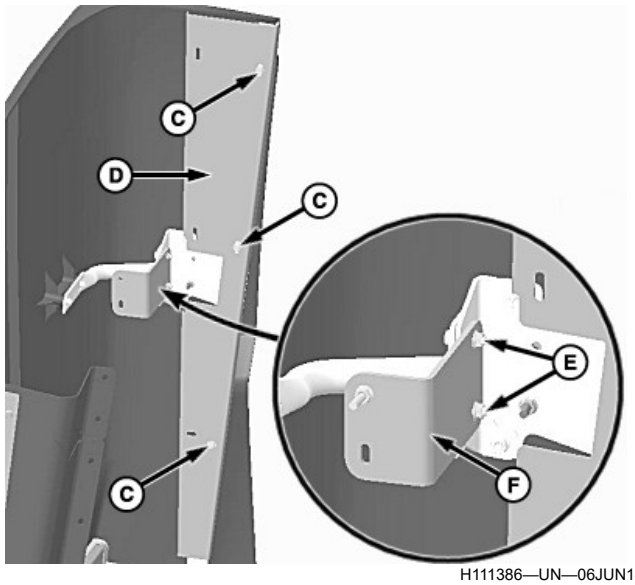
5. Hava kanalını dışa alın ve gösterilen şekilde vidayı (A) braket (B) içerisinden takın.
6. Braketi (C) gösterilen şekilde takın ve somunlarla (D) sabitleyin.

SS43267,0000620-80-10JUN15

## Motor Hava Deliği Konumlaması (Uzatılmış Arazi Pozisyonu)




H114499—UN—10JUN15




H111386—UN—06JUN14

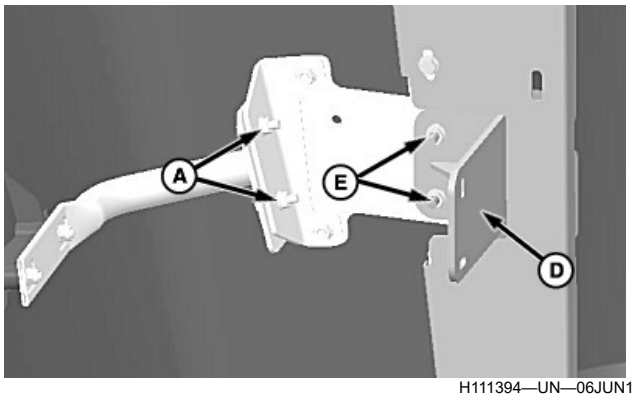
*Taşıma Konumu*

**A—Kilitleme Pimi**
**B—Delikler**
**C—İmbus Cıvata, M8 x 25 (3 adet)**
**D—Panel**
**E—Somun, M8 (2 adet)**
**F—Braket**

**ÖNEMLİ: Yüksek ortam sıcaklığına sahip koşullarda ve/veya yüksek rakımlı bölgelerde motorun aşırı ısınmasını engellemek için motor hava deliği hasat sırasında uzatılmış arazi pozisyonuna alınmalıdır.**

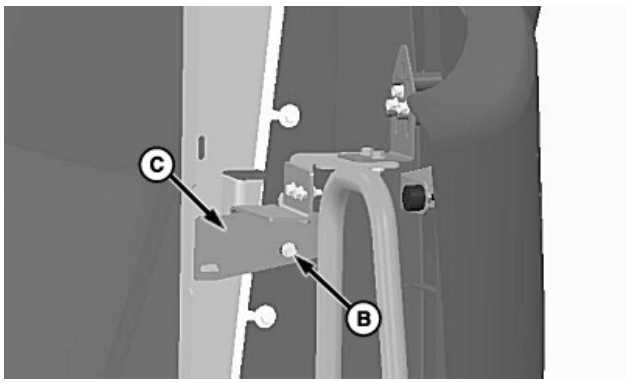
1. Kilitleme pimini (A) çıkarın ve hava deliğini delik (B) ile hizalanana kadar dışarı hareket ettirin.

2. Önceden çıkarılmış kilitleme pimini takın.
3. İmbus cıvataları (C) panelden (D) sökün ve saklayın.
4. Somunları (E) ve braketi (F) sökün.




H111394—UN—06JUN14

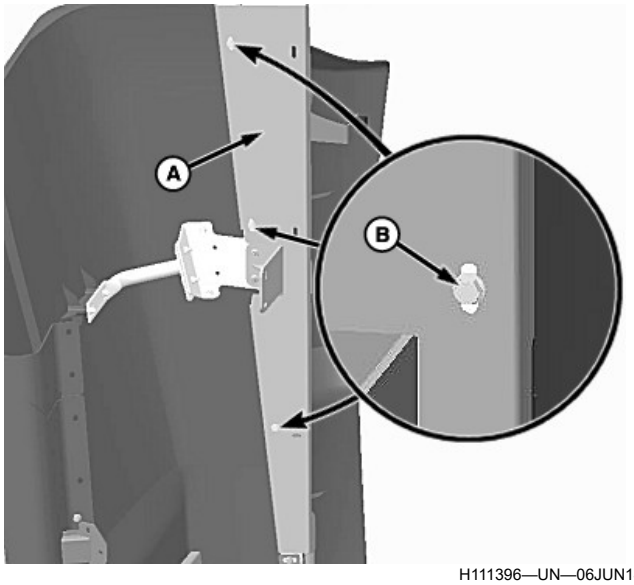
*Uzatılmış Arazi Pozisyonu*




H111395—UN—06JUN14

**A—Somun, M8 (2 adet)**
**B—İmbus Cıvata, M8 x 40 (2 adet)**
**C—Braket**
**D—Braket**
**E—Somun, M8 (2 adet)**

5. Önceden çıkardığınız somunları (A) vidalara takın.
6. Hava kanalını dışa alın ve gösterilen şekilde vidayı (B) braket (C) içerisinden takın.
7. Braketi (D) gösterilen şekilde takın ve somunlarla (E) sabitleyin.




H111396—UN—06JUN14

**A—Panel**
**B—İmbus Cıvata, M8 x 25 (3 adet)**

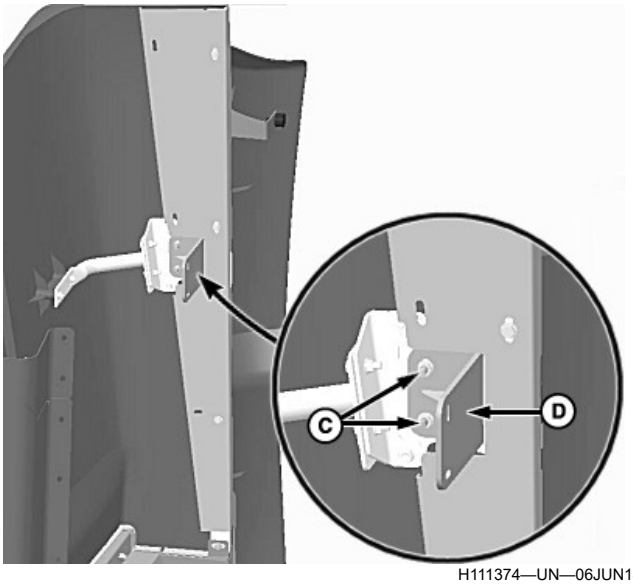
8. Önceden sökülen paneli (A) takın vidalarla (B) sabitleyin.

SS43267,0000621-80-10JUN15

## Motor Hava Deliği Konumlaması (Taşıma Pozisyonu)




H114500—UN—10JUN15




H111374—UN—06JUN14

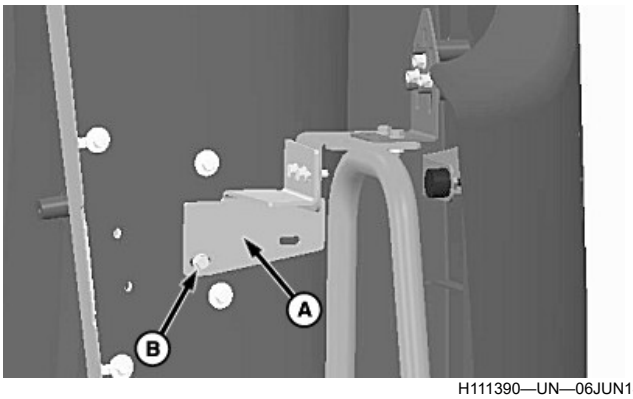
*Standart Arazi Pozisyonu*

**A—Kilitleme Pimi**
**B—Delikler**
**C—İmbus Cıvatalar, M8 x 40 ve Somunlar, M8 (2 adet)**
**D—Braket**

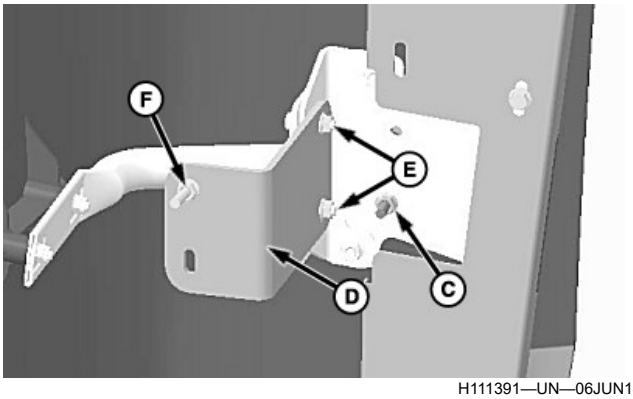
**ÖNEMLİ: Yerel kamu yolları kısıtlamaları geçerli olduğunda motor hava deliği, nakliye pozisyonuna yerleştirilmelidir. Yerel ülke yönetmeliklerinizi takip edin.**

*NOT: Arazi çalışmaları öncesinde motor hava deliği seçilen arazi pozisyonuna alınmalıdır.*

1. Kilitleme pimini (A) çıkarın ve hava deliğini delikler (B) ile hizalanana kadar içeri hareket ettirin.
2. Önceden çıkarılmış kilitleme pimini takın.
3. İmbus cıvataları ve somunları (C) ve braketi (D) çıkarın ve saklayın.




H111390—UN—06JUN14




H111391—UN—06JUN14

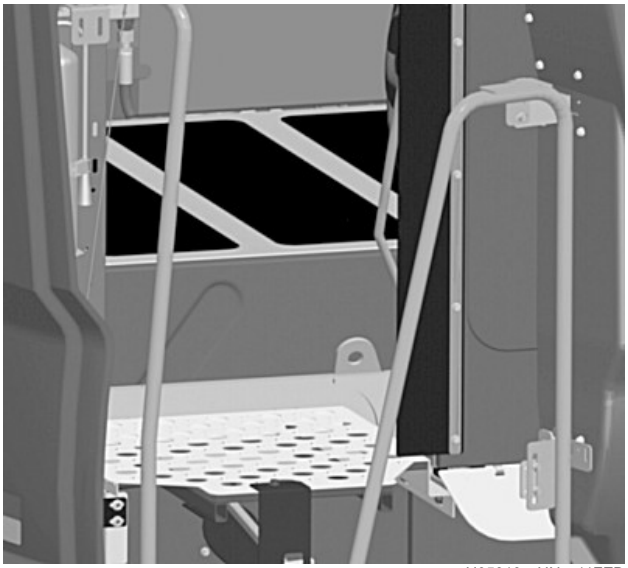
*Taşıma Konumu*

**A—Braket**
**B—İmbus Cıvata, M8 x 40**
**C—Somun, M8**
**D—Braket**
**E—Somun, M8 (2 adet)**
**F—İmbus Cıvata, M8 x 40 ve Somun, M8**

4. Hava kanalını içe doğru alın ve gösterilen şekilde vidayı braket (A) içerisinden takın ve somunla (C) sabitleyin.
5. Önceden çıkarın braketi (D) gösterilen şekilde takın ve somunlarla (E) sabitleyin.
6. Önceden sökülen vidayı ve somunu (F) ve braketi gösterilen şekilde takın.

SS43267,0000622-80-10JUN15

## Motor Bölmesinin Temizlenmesi



H95319—UN—11FEB10

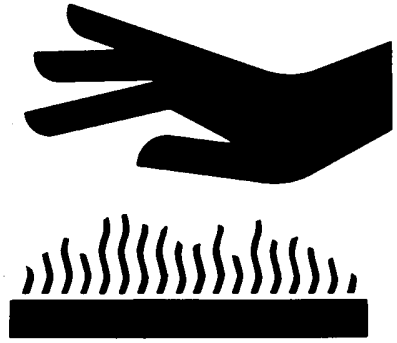
**DİKKAT: Motor çalışırken motoru ve motor bölmesini temizlemeyin. Motor bölmesindeki ve motor üzerindeki toz, yağ, anız ve ekin artıkları yangın tehlikesi oluşturur. Rüzgar yönü, ekinin türü ve nem içeriği nerede ve ne kadar anız ve artık birikeceğini etkiler. Bu alanı sık sık inceleyin ve temizleyin.**

OUO6075,0000575-80-17MAR10

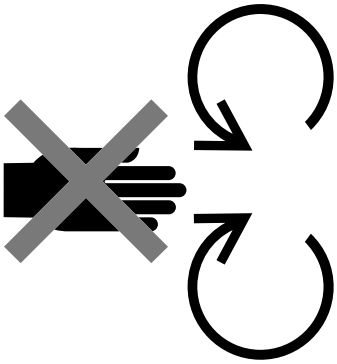
## Egzoz Süzgecinin Güvenli Temizlenmesi



TS227—UN—15APR13



TS271—UN—23AUG88



TS1693—UN—09DEC09

Egzoz süzgeci temizleme işlemi sırasında, motor yüksek boşta hızda ve bir uzun süre yüksek sıcaklıklarda çalışabilir. Egzoz gazları ve egzoz süzgeci bileşenleri kişilerde yanığa, alevlenmeye ya da yaygın kullanılan malzemelerin erimesine yetecek sıcaklıklara çıkar.

Makinayı insanlardan, hayvanlardan ya da sıcak egzoz gazları ya da bileşenlerinden kaynaklanacak zarar ya da hasara açık yapılardan uzak tutun. Egzoz yakındaki alev alabilir malzeme ya da gazdan kaynaklanacak yangın ve patlama tehlikelerini önleyin. Egzoz çıkışını insanlardan, eriyebilecek, yanabilecek ya da patlayabilecek nesnelerden uzak tutun.

Egzoz süzgeci temizleme işlemi sırasında ve sonrasında makina ve çevresindeki alanı alevsiz yanan kızgın döküntüler bakımından yakından gözlemleyin.

Motor çalışıyorken yakıt eklenmesi bir yangın ya da patlama tehlikesine neden olabilir. Depoya yakıt doldurmadan önce her zaman motoru durdurun ve dökülmüş yakıtı temizleyip uzaklaştırın.

Makinayı bir kamyon ya da çekici üzerinde taşırken her zaman motorun durdurulmuş olmasını sağlayın.

Hâlâ sıcakken egzoz bileşenlerine dokunma ağır kişisel yaralanmayla sonuçlanabilir.

Güvenli sıcaklıklara soğuyuncaya dek bu bileşenlere dokunmaktan kaçının.

Eğer bakım işlemi motorun çalışıyor olmasını gerektiriyorsa:

- Yalnızca bakım işlemi için gereken motordan tahrikli parçaları devreye alın
- Diğer kişilerin sürücü alanı ve makinadan uzak durmasını sağlayın

Ellerinizi, ayaklarınızı ve giysilerinizi hareket eden parçalardan uzak tutun.

Her zaman hareket özelliğini etkisizleştirin (güç aktarıcı doğal konumunda), park freni ya da mekanizmasını devreye alın ve sürücü alanından ayrılmadan önce eklenti ve aletlere giden gücü kesin.

Gözetimsiz bırakıp makinadan ayrılmadan önce motoru durdurun ve kontak anahtarını (donatılmışsa) çıkarın.

OUO6075,0000E81-80-07FEB12

## Sıcak Egzozdan Uzak Durun



RG17488—UN—21AUG09

Motor çalışırken makinanın ya da eklenti donanımların bakımının yapılması ağır kişisel yaralanmalara neden olabilir. Sıcak egzoz gazları ve egzoz bileşenleri etkisi altında kalmaktan ve deri ile dokunmaktan kaçının.

Egzoz parçaları ve çıkan gaz çalışma sırasında çok sıcaktır. Egzoz gazları ve egzoz bileşenleri kişileri yakmaya, alevlenmeye ya da yaygın kullanılan malzemelerin erimesine yetecek sıcaklıklara çıkar.

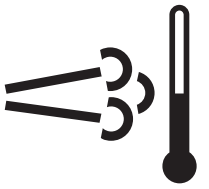
DX,EXHAUST-80-20AUG09

## Son İşlem Belirteçlerine Genel Bakış



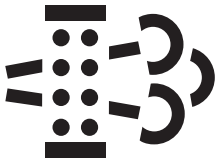
RG22487—UN—21AUG13

*Dizel Egzoz Sıvı Belirteci*



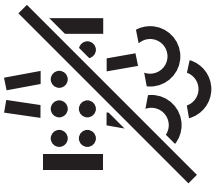
RG22488—UN—21AUG13

*Motor Emisyon Sıcaklık Belirteci*



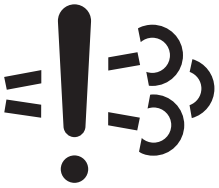
RG22489—UN—21AUG13

*Egzoz Filtresi Göstergesi*



RG22490—UN—21AUG13

*Otomatik Temizleme İşlemezleştirilmiş Belirteci*



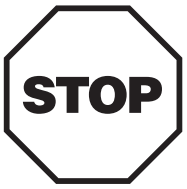
RG22491—UN—21AUG13

*Motor Emisyon Sistemi Arıza Belirteci*



RG22492—UN—21AUG13

*Uyarı Belirteci*




RG22493—UN—21AUG13

*Motor Durma Göstergesi*

**ÖNEMLİ: Emisyon sisteminin doğru şekilde çalışmaması veya motor kumanda biriminde bir motor işleyişi arızası algılanması halinde; sürücü, sürücü uyarı sistemi tarafından bilgilendirilecektir. Sürücü uyarı sinyalinin gözardı edilmesi durumunda, emisyona yönelik bir zayıflama oluşacak, bu durum da yol-dışı mobil makine işletiminin etkin olarak devre dışı bırakılmasına yol açacaktır.**

Herhangi bir yanlış işletimin düzeltilmesi için derhal harekete geçilmesi, emisyon kumanda sisteminin aşağıdaki uyarılar aracılığıyla işaret edilen düzeltme önlemlerine uygun olarak kullanılması ve bakım yapılması büyük önem taşır.

DEF düşük seviyede ise, Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) göstergesi yanar. DEF deposunu doldurun.

DEF belirteci, uyarı belirteci veya motor durma belirteci ile birlikte yanıyorsa, motor performansı Motor Kumanda Birimi (ECU) tarafından azaltılır, çünkü DEF ölçülebilen seviyenin altındadır. DEF deposunu doldurun.

Motor emisyon sıcaklık belirteci yanıyorsa, egzoz gazı sıcaklığı yüksektir, yukarı boşta çalışma etkindir veya egzoz süzgeci temizleme çalışıyordur. Sürücü makinenin yüksek egzoz sıcaklıkları için güvenli bir konumda olmadığını belirtmediği ve otomatik temizlemeyi işlemezleştirmediği sürece, makine olağan biçimde işletilebilir.

Motor emisyon sistemi sıcaklık belirteci, uyarı belirteci veya motor durma belirteci ile birlikte yanıyorsa, motor performansı ECU birimi tarafından azaltılır, çünkü egzoz gazı sıcaklığı beklenenden daha yüksektir. Arıza Tanı Sorun Kodu (DTC) işlemini uygulayın veya yetkili servisinize danışın.

Egzoz süzgeci belirteci yanıyorsa, egzoz süzgeci temizleme çalışıyordur ya egzoz artçıl işlem sistemi arızalıdır egzoz süzgecinin temizlenmesi gereklidir ve sürücü egzoz süzgeci temizlemeyi işlemezleştirmiştir. Koşullar güvenli ise, sürücü otomatik egzoz süzgeci temizleme ayarını işlerleştirmeli veya bakım rejenerasyonunu el ile gerçekleştirmeli veya DTC işlemine uymalıdır.

Egzoz süzgeci belirteci, uyarı belirteci ile birlikte yanıyorsa, motor başarımı Motor Kumanda Birimi (ECU) tarafından azaltılır, çünkü egzoz artçıl işlem sistemi arızalıdır veya egzoz süzgecinin kurum seviyesi orta ölçüde yüksektir. Koşullar güvenli ise, sürücü otomatik

egzoz süzgeci temizlemeyi işlerleştirmelidir. Koşullar güvenli değilse, sürücü makineyi güvenli bir alana sürmeli ve otomatik egzoz süzgeci temizleme kipine almalıdır. Manuel bakım rejenerasyonu gerçekleştirin veya DTC işlemine uyun.

Egzoz filtresi belirteci, motor durma belirteci ile birlikte yanıyorsa, motor performansı ECU tarafından daha da azaltılır, çünkü son işlem sistemi arızalıdır veya egzoz filtresinin kurum seviyesi aşırı yüksektir. Bu bileşim söz konusu ise, yetkili servisinize danışın.

Sürücü otomatik egzoz süzgeci temizleme işlevini işlemezleştirmiş ise, otomatik temizleme işlemezleştirilmiş belirteci yanar. Sürücü, arıza tanı göstergesinden gelen otomatik egzoz filtresi temizliğini yeniden devreye alana dek bu simge yanık kalır. Güvenlik ile ilgili olmadığı sürece veya yakıt deposu temizleme işlemini tamamlamak için gerekli yakıttan yoksun ise, otomatik modun devre dışı bırakılması hiçbir durum için tavsiye edilmez.

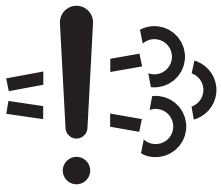
Motor emisyonu olağan işleyiş aralığı dışında ise veya motor emisyon sistemi arızalanmışsa, motor emisyon sistemi işleyiş arızası belirteci yanar. Arıza kodu prosedürünü takip edin veya yetkili bayinize danışın.

Motor emisyon sistemi işleyiş arızası belirteci, uyarı belirteci ile birlikte yanıyorsa, motor başarımı ECU birimi tarafından azaltılır, çünkü motor emisyonu olağan işleyiş aralığı dışında veya motor emisyon sistemi arızalanmıştır. Arıza kodu prosedürünü takip edin veya yetkili bayinize danışın.

DX,AFTRTREAT,INDCATRS-80-12FEB18

## Makineyi Durdurmak Gerekli Uyarısı

### Makineyi Durdurmak Zorunluluğu Oluştu



RG22491—UN—21AUG13

**ÖNEMLİ: Bazı durumlarda makine motor gücü, açıklandığı gibi, düşürülebilir. Bildirim üzerine, makineyi hemen güvenli bir duruma getirin veya güvenli bir konuma sevk edin. Zorunlu bir motor durdurma olgusu yalnızca, bir servis teknisyeni tarafından giderilebilir.**

Emisyonla ilgi bir arıza oluştuğunda Motor Emisyon Sistemi Arıza Belirteci yanar.



RG22492—UN—21AUG13

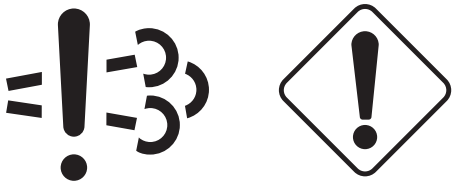
Sürücü eylemi gerektiren bir durum var olduğunda, Uyarı Belirteci yanar.




RG22493—UN—21AUG13

Acil sürücü eylemi ve servisi gerektiren bir durum var olduğunda, Motor Durma Belirteci yanar.

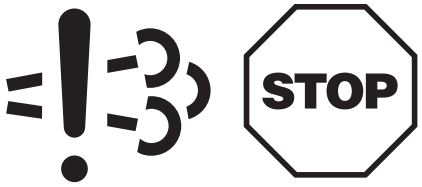
### Emisyon Sistemi Arızası Oluştu



RG26361—UN—04SEP14

Sürücüyü emisyon arızası ile ilgili uyarmak için, 30 dakika kala, Emisyon Sistemi Arıza Belirteci ve Uyarı Belirteci yanar ve sesli bir alarm işitilir. Ekranı olan makinelerde "Güç Kısıtlamasına 30 dakikadan daha az süre kaldı" metni görüntülenir.

- Motor gücü normal.
- Makine işleyişi normal.
- Makineyi güvenli bir duruma getirin.
- Servis sağlayıcı ile iletişime geçin.




RG26972—UN—26MAR15

Sürücüyü emisyon arızası ile ilgili uyarmak için, 20 dakika kala, Emisyon Sistemi Arıza Belirteci ve Uyarı Belirteci yanar ve sesli bir alarm işitilir. Ekranı olan makinelerde "Güç Kısıtlamasına 20 dakikadan daha az süre kaldı" metni görüntülenir.

- Motor gücü ve torku düşürülür.
- Kontak Anahtarının Kapatılıp - Açılması, geçici olarak tam güç sağlar.
- Makineyi güvenli bir duruma getirin.
- Servis sağlayıcı ile iletişime geçin.



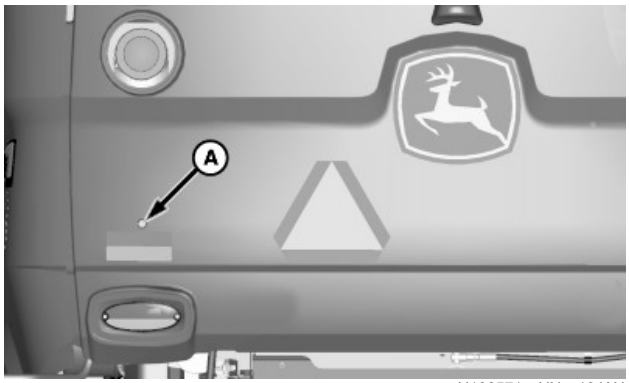

RG26972—UN—26MAR15

Sürücüyü, giderilmemiş emisyonla ilgili arıza hakkında uyarmak için, 2 dakika veya daha az süre kala, Emisyon Sistemi Arıza Belirteci ve Uyarı Belirteci yanar ve sesli bir alarm işitilir. Ekranı olan makinelerde "Güç Kısıtlaması" metni görüntülenir.

- Motor gücü yalnızca boşta hızda.
- Makineyi güvenli bir duruma getirin.
- Servis sağlayıcı ile iletişime geçin.

DX,MACHSTOPWARN,AG-80-02OCT15

## Cisim Algılama Sensörü (Final Tier 4/Stage V)




H106571—UN—16JAN13

**A—Sensör**

*NOT: Sensörün engellenmediğinden ve çamur veya ekin kalıntısı ile kaplanmamış olduğundan emin olun.*

Arka kompozit panel üzerindeki sensör (A), egzoz filtresi temizleme işlemi sırasında egzoz ağzından (yüksek egzoz gazı sıcaklıkları) en az 2 m (6,5 ft.) uzakta olduğunu doğrular. Sensör cisimlerin 2 m'den (6,5 ft.) daha yakın olduklarını tespit ederse sistem, egzoz filtresi temizleme işlemini durdurur.

OUO6075,00047DD-80-13NOV17

## Motorun Başlatılması




H119917—UN—02NOV16

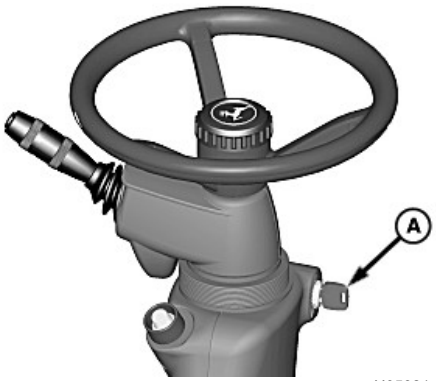
**A—Çok İşlevli Kol**
**B—Tabla Çalıştırma Şalteri**
**C—Seperatör Devreye Alma Düğmesi**

**DİKKAT: Motoru çalıştırmadan önce herkesin makineye uzak olduğundan emin olun. Diğerlerini uyarmak için korna çalın.**

**Egzoz dumanı, hastalanmaya veya ölüme neden olabilir. Motoru kapalı bir alanda çalıştırmanız gerekiyorsa, egzoz gazlarını bir egzoz borusu uzatması ile dışarı atın.**

**Egzoz borunuz yoksa kapıları açın ve dışarıdan hava girmesini sağlayın.**

1. Çok işlevli kolu (A) boş konuma getirin.
2. Tabla çalıştırma şalteri (B) ve separatör devreye alma düğmesinin (C) KAPALI olduğunu doğrulayın.




H95321—UN—02NOV10

**A—Kontak Anahtarı**

**DİKKAT: Makineden uzak durmaları için diğerlerini uyarmak amacıyla motoru çalıştırmadan önce kornayı çalın.**

**Olası kişisel yaralanmaları ve ölümleri önlemek için motoru YALNIZCA operatör koltuğundan çalıştırın. Motoru marş motorunun terminallerine kısa devre yaparak çalıştırmayın. Atlanırsa, makine vitese takılı bir biçimde başlatılır.**

**ÖNEMLİ: Marş motoruna zarar vermemek için marş motorunu 30 saniyeden fazla çalıştırmayın. Motor çalışmaya başlamazsa yeniden denemeden önce en az 2 dakika bekleyin.**

*NOT: Sıcaklık -5°C'nin (23°F) altındaysa soğuk hava başlatma yardımının kullanılması gerekebilir. Kullanım Kılavuzu içindeki Motorun Çalıştırılması bölümünde Soğuk Havada Başlatma Yardımı başlığına bakın.*

*Kontak anahtarı START konumuna alındığında, birkaç saniyelik bir gecikme meydana gelir. Bu, kontrol ünitelerinin güç almasına, rölelerin kapanmasına ve marş solenoidine enerji verilmesine imkan tanır.*

*Kol dayanağı saklama gözü kapağı altındaki etiket motor çalıştırma bilgilerini gösterir.*

3. Kornayı çalın ve direksiyon kolonundaki kontak anahtarını (A) START pozisyonuna çevirin.

   Kontak anahtarının konumları şunlardır:

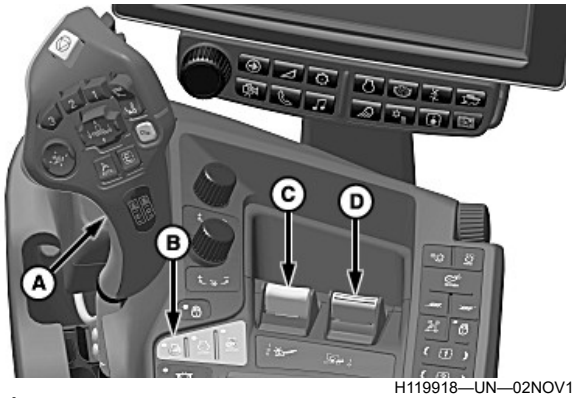
| | |
|---|---|
| İlk Konum | Aksesuarlar |
| İkinci Konum | KAPALI |
| Üçüncü Konum | Çalıştır |
| Dördüncü Konum | Başlat |

*NOT: Ekranda Motoru Durdur Kodu gösterilirse Arıza Kodları (DTC) görüntülenecektir. Ekran normal fonksiyonları durdurur, makinenin durdurulması gereken bir problemi gösterir ve problem hemen düzeltilir. Sorun çözülene kadar kodlar görüntülenir. Sorun çözülemezse John Deere bayinize danışın.*

4. Motor çalıştıktan sonra anahtarı serbest bırakın ve yağı ısıtmak için motorun 5 dakika boyunca düşük hızda çalışmasına izin verin.

OUO6075,0004930-80-07JUN18

## Motorun Durdurulması




H119918—UN—02NOV16

**A—Çok İşlevli Kol**
**B—Düşük Hız Motor Şalteri**
**C—Tabla Çalıştırma Şalteri**
**D—Seperatör Devreye Alma Düğmesi**

1. Tablayı ya da dolabı tamamen zemine indirin.
2. Çok işlevli kolu (A) boşta konumuna getirin.
3. Düşük hız motor şalterine (B) basın.
4. Tabla çalıştırma şalterini (C) ve seperatör devreye alma düğmesini (E) KAPATIN.

**ÖNEMLİ: Turbo yükleyicinin ve bazı motor parçalarının soğutulması, motor yağı ile sağlanır. Sıcak motorun durdurulması bu parçalara zarar verebilir.**

5. Çalışma yükünde çalışan bir motoru durdurmadan önce turbo yükleyicinin soğumasına imkan vermek için motoru 2—3 dakika rölantiye alın.

**DİKKAT: Makineden ayrılmadan önce park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.**

6. Kontak anahtarını KAPALI konumuna çevirin.

**ÖNEMLİ: Final Tier 4/Stage V: Makine kapatıldıktan sonra en az 90 saniye boyunca akünün bağlantısını kesmeyin. Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) sistemi, makine kapatıldıktan hemen sonra bu esnada Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) yollarını otomatik olarak temizler. Hatların temizlenmesi için yeterli zaman verilmezse, hatların içinde kalmış olabilecek sıvılar kristalleşip hatları tıkayabilir. Don olayının gerçekleştiği hava koşullarında sıvı donup hatları patlatabilir.**

OUO6075,0004931-80-07JUN18

## Motor Hızı Yönetimi (ProDrive™ Makineler)

*NOT: Motor hızı yönetimi, yazılım ile kontrol edilir ve yolda taşıma sırasında bağlantı kesme şalteri ile devreye alınır.*

Motor hızı yönetimi, yakıt tüketimini azaltır ve yakıt verimliliğini yükseltir.

- Yakıt tüketimi motor hızında bir düşüş ile düşük yük koşullarında azaltılır.
- Gerektiğinde motor hızını dinamik bir şekilde artırarak yüksek yük kapasitesini koruyun.
- Sürüş hızı hidrostatik hareket değişiklikler ile motor hızı değişimleri sırasında korunur.
- Motor hızı makine hareket halinde değilken düşük rölantide kalır.
- Makine düz bir zemin üzerindeyken veya düşük sürüş hızlarında yaklaşık 1600 dev/dak hızdadır.
- Motor hızı, motor yüküne bağlı olarak yaklaşık 1600

dev/dak ile maksimum yüksek rölanti arasında değişir.

- Düşük Motor Hızı - motor hızı 1200 dev/dak'da kalır.
- Orta Motor Hızı - motor hızı 1690 dev/dak'yı geçmeyecektir.
- Yüksek Motor Hızı - motor hızı yaklaşık 1600 dev/dak ile maksimum yüksek rölanti arasında değişir.

OUO6075,00046F3-80-30MAR17

## Başlatma Sıvısını Dikkatli Kullanın



TS1356—UN—18MAR92

**DİKKAT: Başlatma sıvısı çok çabuk alevlenebilir. Ateş, kıvılcım veya alevlerin yanında KULLANMAYIN. Kabın üzerindeki DİKKAT bilgilerini okuyun. Kabın hasar görmesini önleyin. Kabin içerisinde boş veya yedek kaplar bulundurmayın.**

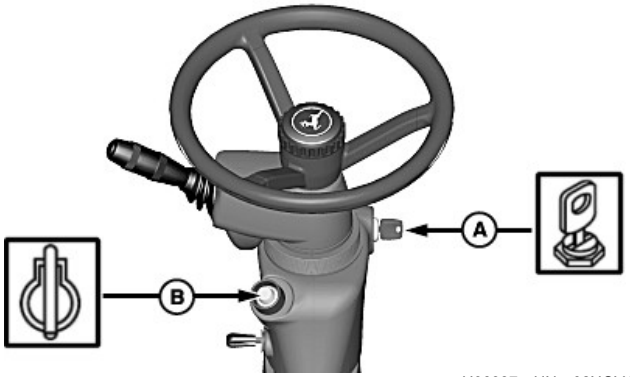
Eğer başlatma akışkanı birkaç gün boyunca kullanılmamışsa, kabı çıkarın. Püskürtme nozulunu yeniden takarak ve buna basarak sıvı ve valf çalışmasını kontrol edin. Eğer sıvı çıkmazsa yeni bir kap kullanın.

Basınçlı kabın saklanması sırasında kazara boşalmasını önlemek için kabı konteyner üzerinde tutun. Soğuk, korumalı bir yerde saklayın.

Başlatma sıvısı kabını yakmayın ve delmeyin.

OUO6075,0000585-80-17MAY10

## Soğuk Havada Başlatma Yardımı (Varsa)




H96387—UN—02NOV10

**A—Kontak Anahtarı**
**B—Başlatma Yardımı Düğmesi**

**DİKKAT: Kişisel yaralanmayı ve motorda hasar oluşmasını önleyin. Sıvı yalnızca motor dönerken püskürtülmelidir.**

Başlatma yardımı sadece “Çalıştır” veya “Başlat” konumlarında çalışır.

Motoru çalıştırmak için kontak anahtarını (A) çevirin. Motor dönmeye başladığında başlatma yardımı düğmesine (B) basın.

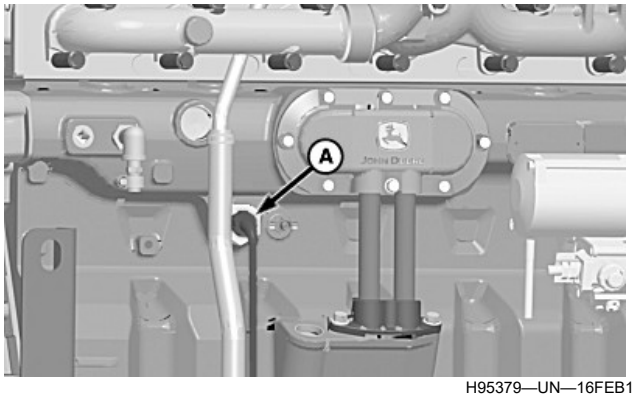
Motor çalışınca anahtarı ve başlatma yardımı düğmesini serbest bırakın.

Sıcaklık -5 °C'nin (23 °F) altındaysa başlatma yardımı düğmesine motor çalıştıktan sonra 2-3 saniye basılı tutun. Motor hatasız çalışana kadar prosedürü tekrarlayın.

**ÖNEMLİ: Gereken yağlamanın sağlanması için motoru, üzerinde hiç yük olmaksızın 1-2 dakika boyunca düşük hızda çalıştırın. Sıfırın altındaki sıcaklıklarda çalıştırırken bu süreyi 2-4 dakika uzatın.**

OUO6075,0004932-80-07JUN18

## Soğutma Sıvısı Isıtıcısı



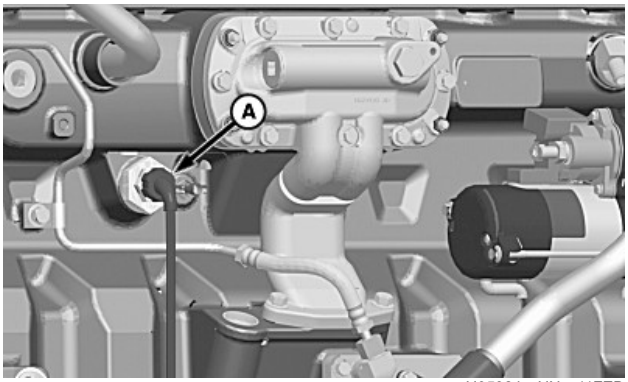

H95379—UN—16FEB10

*Tier 2/Stage II (Stil A) (Ön Taraf)*



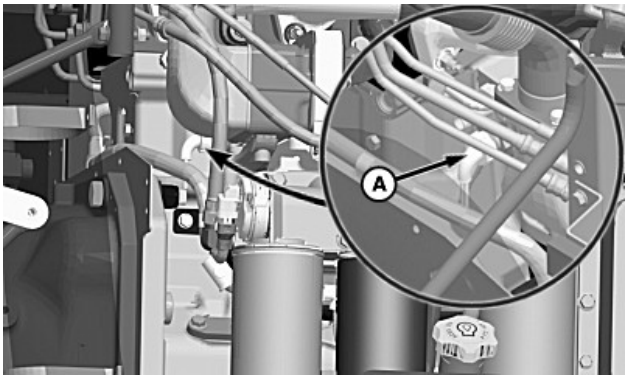

H71689—UN—18APR02

*Tier 2/Stage II (Stil B) (Arka Taraf)*



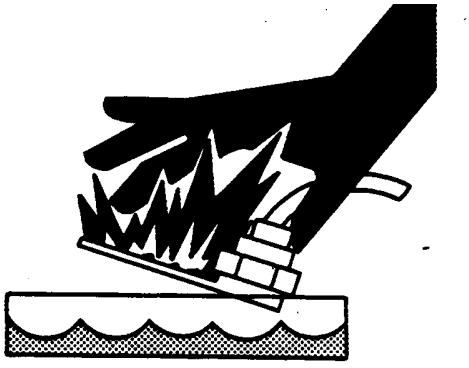

H95324—UN—11FEB10

*Final Tier 4/Stage V (Stil A) (Ön Taraf)*




H95424—UN—19FEB10

*Final Tier 4/Stage V (Stil B) (Arka Taraf)*



TS210—UN—23AUG88

**A—Soğutma Sıvısı Isıtıcısı**

**DİKKAT: Şoktan veya tehlikeli işletimden kaçınmak adına her zaman üç bağlayıcıyla donatılmış üç telli bir ağır hizmet elektrik kablosu (en az 10 AWG çap ve en fazla 7,6 m (25 ft) uzunluk) kullanın. Duvar prizinde ikiden üçlüye bağlantı uyarlayıcı kullanılıyorsa her zaman yeşil kabloyu iyi bir topraklamaya bağlayın.**

**Isıtıcıyı güç kaynağına bağlamadan önce elemanın soğutma sıvısına daldırıldığından emin olun. Isıtıcıya havadayken KESİNLİKLE enerji vermeyin. Böyle yapılması durumunda elemanın kılıfı patlayarak yaralanmaya neden olabilir.**

Soğutma sıvısı ısıtıcısı (A), donma tapası girişine monte edilir (motorun ön tarafı veya arka tarafı). Motor soğutucu sıvıyı ısıtarak, ısıtıcı yağ direncini azaltır, çalışmaya başlamayı kolaylaştırır ve ısınma süresini azaltır.

Soğutma Sıvısı Isıtıcısı Tipleri

- 1000 W (110 V)
- 1000 W (220 V) (İhraç Makineleri)

OUO6075,00047E0-80-13NOV17

## 4. Nesil Ekran

4. Nesil Ekran donanımı ve yazılımının işlevleri ile ilgili daha fazla bilgi için 4. Nesil Ekran Kullanıcı El Kitabına ve ekrandaki Yardım Merkezi uygulamasına başvurun. Operatör El Kitabının bir kopyasını almak için bayinizle iletişime geçin, ekrandaki Yardım Merkezi uygulamasını kullanın veya techpubs.deere.com adresini ziyaret edin.

DX,PC,DISPLAY,REFERENCE-80-21MAY20

## CommandCenter™ Ekranı Uygulamaları

Aşağıdaki bilgiler, bu makineye özgü her bir uygulama için ekran yardımını içerir. Bu bilgi ekranda da bulunur.

*CommandCenter, bir Deere & Company ticari markasıdır*

VM03385,0000137-80-15NOV16

## Kontrol Ayarı Erişimi

**Uygulamaya Ekrandan Erişim:**




H113668—UN—22OCT15

*Menü*

1. Menü




N119118—UN—23SEP16

*Makine Ayarları*

2. Makine Ayarları sekmesi



H118152—UN—20JAN17

*Kumandaların Kurulumu*

3. Kontrol Ayarı

**Uygulamaya Gezinme Çubuğundan Erişim:**



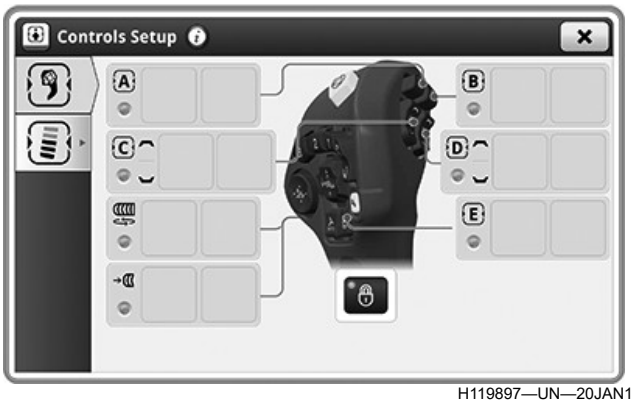
H118151—UN—20JAN17

*Kontrol Ayarı Uygulama Düğmesi*

Ekranın altında bulunan gezinme çubuğundan Kontrol Ayarı düğmesine basın.

PR79369,00003A3-80-01FEB21

## Kontrol Ayarına Genel Bakış




H119897—UN—20JAN17

*Kumandaların Kurulumu*

*NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.*

*Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.*

Kontrol Ayarı uygulaması yeni atamalar yapmak veya önceden Çok İşlevli Kolda veya CommandARM™ üzerinde yapılandırılmış özel ön ayarlara erişim için kullanılır.

*NOT: Kontrol Ayarı içerisinde varsayılan bir atama bulunmaz; Çok İşlevli Kol ve CommandARM™, anahtar açıp kapatma sonrasında kilitli duruma sıfırlanır.*

*NOT: Fonksiyon ataması için Kontrol Grubu kilitlerini bırakmanız için ekranın yeniden başlatılması gerekir. Kontrol Grubu, hem Çok İşlevli Kol hem de CommandARM™ üzerindeki yeniden yapılandırılabilir düğmelere karşılık gelir.*

**Kontrol Ayarı Uygulamasındaki Mevcut Hizalama Sekmeleri:**



H118141—UN—20JAN17

*Çok İşlevli Kol Sekmesi*

Çok İşlevli Kol— Çok İşlevli Kol ön ayarlarına gitmek için seçin.



H118139—UN—20JAN17

*CommandARM™ Sekmesi*

CommandARM™ — CommandARM™ ön ayarlarına gitmek için seçin.



H118169—UN—20JAN17

*Aktif Sekme*

**Aktif Sekme**— hangi ön ayarın seçildiğini gösterir.

*NOT: Ekran Kilit Göstergesi, kontrol grubu CommandARM™ üzerindeki Kontrol Grubu Kilidi düğmesi ile kilitlendiğinde yanar. Uygulama veya Fonksiyon ayarı çalışmayacaktır.*

*CommandARM, bir Deere & Company ticari markasıdır*



H118140—UN—20JAN17

*Kilit Göstergesi*

**Kilit Göstergesi** - Kontrol Grubu Kilidi düğmesinin kilitli olduğunu göstermek üzere yanar.



H116648—UN—19DEC16

*Kapat*

Kontrol Ayarı uygulamasını kapatmak için seçin.

PR79369,00003A2-80-01FEB21

## Çok İşlevli Kol - Kontrol Ayarı

Çok Fonksiyonlu Kol Kontrol ayarı Uygulamaları ve Fonksiyonları Çok Fonksiyonlu Kol üzerindeki düğmelere atamanız için kullanılır.

**Çok İşlevli Kol Kontrol Ayarı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**



H118141—UN—20JAN17

*Çok İşlevli Kol*

Çok İşlevli Kol — Çok İşlevli Kol üzerindeki düğmelere atama yapmanıza imkan tanır.




H118143—UN—20JAN17

*Programlanabilir Düğme A*




H118147—UN—20JAN17

*Programlanabilir Düğme B*




H118149—UN—20JAN17

*Programlanabilir Düğme E*

**Düğme A, B ve E** — tek konum atamaları arasından seçim yapmanızı gerektiren uygulamalar için kullanılır.




H118144—UN—20JAN17

*Programlanabilir Düğme C*




H118148—UN—20JAN17

*Programlanabilir Düğme D*

**Düğme C ve D** — birden fazla konum arasından seçim yapmanızı, bir değeri artırmanızı veya azaltmanızı ya da sol veya sağ tarafta ayar yapmanızı gerektiren uygulamalarda kullanılır.



H118145—UN—20JAN17

*Kaydırma Tekerleği*



H118146—UN—20JAN17

*Kaydır Bas Düğmesi*

**Kaydırma Tekerleği ve Kaydır Bas Düğmesi**— işlev atamaları yapmak, bir değeri arttırmak veya azaltmak ya da sol veya sağ tarafta ayar yapmak için kullanılır.



H118140—UN—20JAN17

*Kilit Göstergesi*

**Kilit Göstergesi** - Kontrol Grubu Kilidi düğmesinin kilitli olduğunu göstermek üzere yanar.

PR79369,00003A4-80-01FEB21

## Çok İşlevli Kol

Çok Fonksiyonlu Kol Kontrol ayarı Uygulamaları ve Fonksiyonları Çok Fonksiyonlu Kol üzerindeki düğmelere atamanız için kullanılır.

**Değiştirme Prosedürü:**



H118141—UN—20JAN17

*Çok İşlevli Kol*

Çok İşlevli Kol atamaları sekmesini seçin.



H114656—UN—05JAN17

*Aktif Durum*

*NOT: Kontrol Grubu Kilitle düğmesini seçtiğinizde, önceden atanmış olan tüm özel kontroller aktif durumlarını göstermek üzere "Yeşil" renkte yanar ve ekranda Kilit Göstergesi gizlenir.*



H118140—UN—20JAN17

*Kilit Göstergesi*

*NOT: Mevcut özel bir atama bulunmuyorsa Kontrol Grubu kilidi açıldıktan sonra uygulama açılmaz.*




H118143—UN—20JAN17

*Programlanabilir Düğme A*




H118147—UN—20JAN17

*Programlanabilir Düğme B*




H118149—UN—20JAN17

*Programlanabilir Düğme E*

Düğme A, B ve E — tek konum atamaları arasından seçim yapmanızı gerektiren uygulamalar için kullanılır.

*NOT: Ekran Kilit Göstergesi, Kontrol Grubu CommandARM™ üzerindeki Kontrol Grubu Kilidi düğmesi ile kilitlendiğinde görüntülenir. Kontrol Grubu kilitleri, anahtarla açıp kapatma sonrasında yeniden devreye girer.*




H118144—UN—20JAN17

*Programlanabilir Düğme C*




H118148—UN—20JAN17

*Programlanabilir Düğme D*

Düğme C ve D — birden fazla konum arasından seçim yapmanızı, bir değeri artırmanızı veya azaltmanızı ya da sol veya sağ tarafta ayar yapmanızı gerektiren uygulamalarda kullanılır.



H118145—UN—20JAN17

*Kaydırma Tekerleği*



H118146—UN—20JAN17

*Kaydır Bas Düğmesi*

*NOT: Kaydırma Düğmesi "Uygulama Seç" listesini atlar, sınırlı ve özel sayıda işlevsel seçenek sunar.*

Kaydırma Düğmesi — işlev atamaları yapmak, bir değeri artımak veya azaltmak ya da sol veya sağ tarafta ayar yapmak için kullanılır.

*NOT: Kaydırma Düğmelerinden birine işlev atandığında "kaydır" veya "bas" işlemi diğer atamalar ile aynı şekilde çalışır.*



H118140—UN—20JAN17

*Kilit Göstergesi*

**Kilit Göstergesi** - Kontrol Grubu Kilidi düğmesinin kilitli olduğunu göstermek üzere yanar.



H116648—UN—19DEC16

*Kapat*

Kontrol Ayarı uygulamasını kapatmak için seçin.

PR79369,00003A5-80-01FEB21

## CommandARM™ - Kontrol Ayarı

CommandARM™ Kontrol Ayarı, CommandARM™'a Uygulamalar ve İşlevler atamak için kullanılır.



H118139—UN—20JAN17

*CommandARM™ Düğmesi*

**CommandARM™ Kontrol Ayarı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**

CommandARM™ Düğmesi - CommandARM™ üzerindeki düğmelere atama yapmanıza imkan tanır.




H118159—UN—20JAN17

*Programlanabilir Düğme 1*




H118161—UN—20JAN17

*Programlanabilir Düğme 2*

**Düğme 1 ve 2** — birden fazla konum arasından seçim yapmanızı, bir değeri artırmanızı veya azaltmanızı ya da sol veya sağ tarafta ayar yapmanızı gerektiren uygulamalarda kullanılır.




H118160—UN—20JAN17

*Programlanabilir Düğme 3*




H118162—UN—20JAN17

*Programlanabilir Düğme 4*

**Düğme 3 ve 4** — tek konum atamaları arasından seçim yapmanızı gerektiren uygulamalar için kullanılır.



H118140—UN—20JAN17

*Kilit Göstergesi*

**Kilit Göstergesi** - Kontrol Grubu Kilidi düğmesinin kilitli olduğunu göstermek üzere yanar.

PR79369,00003A6-80-01FEB21

*CommandARM, bir Deere & Company ticari markasıdır*

## CommandARM™

CommandARM™ Kontrol Ayarı, CommandARM™'a Uygulamalar ve İşlevler atamak için kullanılır.

**Değiştirme Prosedürü:**



H118139—UN—20JAN17

*CommandARM™*

CommandARM™ atama sekmesini seçin.



H114656—UN—05JAN17

*Aktif Durum*



H118140—UN—20JAN17

*Kilit Göstergesi*

*NOT: Kontrol Grubu Kilitle düğmesini seçtiğinizde, önceden atanmış olan tüm özel kontroller aktif durumlarını göstermek üzere "Yeşil" renkte yanar ve ekranda Kilit Göstergesi gizlenir.*

*NOT: Mevcut özel bir atama bulunmuyorsa kontrol grubu kilidi açıldıktan sonra uygulama açılmaz.*




H118159—UN—20JAN17

*Programlanabilir Düğme 1*




H118161—UN—20JAN17

*Programlanabilir Düğme 2*

Düğme 1 ve 2 — birden fazla konum arasından seçim yapmanızı, bir değeri artırmanızı veya azaltmanızı ya da sol veya sağ tarafta ayar yapmanızı gerektiren uygulamalarda kullanılır.




H118160—UN—20JAN17

*Programlanabilir Düğme 3*




H118162—UN—20JAN17

*Programlanabilir Düğme 4*

Düğme 3 ve 4 — tek konum atamaları arasından seçim yapmanızı gerektiren uygulamalar için kullanılır.

*NOT: Ekran Kilit Göstergesi, Kontrol Grubu CommandARM™ üzerindeki Kontrol Grubu Kilidi düğmesi ile kilitlendiğinde görüntülenir. Kontrol Grubu kilitleri, anahtarla açıp kapatma sonrasında yeniden devreye girer.*



H118140—UN—20JAN17

*Kilit Göstergesi*

**Kilit Göstergesi** - Kontrol Grubu Kilidi düğmesinin kilitli olduğunu göstermek üzere yanar.



H116648—UN—19DEC16

*Kapat*

Kontrol Ayarı uygulamasını kapatmak için seçin.

PR79369,00003A7-80-01FEB21

## Tekli Konum Atamaları Oluşturma

Düğme A ve B veya 3 ve 4 tercih ettiğiniz Uygulamaları atamanıza ve etkinleştirmenize, sonrasında İşlev atamaları yapmanıza imkan tanır.

*NOT: Ek Uygulama ve İşlev bilgileri için Yardım İçerikleri düğmesine basın.*

**Değiştirme Prosedürü:**

Makinenizi kişiselleştirmek ve bir düğmeye basarak hızlıca görevleri gerçekleştirmek için Kontrol Ayarının yeniden yapılandırılabilir düğmelerini kullanın.

*NOT: Gösterilen örnek, Uygulama atamaları yapmak için tipik bir örnektir. Mevcut Uygulama veya Fonksiyon atamalarının listesini görmek için seçin.*

Örnek: Bu örnek, düğme A'ya AutoTrac™ Kılavuzluk uygulamasını atar.



H118507—UN—20JAN17

*Uygulamanın Seçilmesi*

1. Uygulama Seç ekranını etkinleştirmek için seçin.



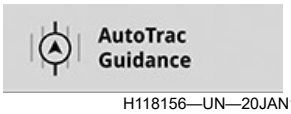

H118506—UN—20JAN17

*Atama Kaldır*

*NOT: Eğer Kontrol Ayarı ekranında bir atama halihazırda mevcutsa, listenin üst kısmına "Atamayı Kaldır" seçeneği yerleştirilir. Artık bir işlev ataması yapılmasını istemiyorsanız seçin.*

*CommandARM, bir Deere & Company ticari markasıdır*

*AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır*




H118156—UN—20JAN17

*AutoTrac™ Kılavuzluk*



H118509—UN—20JAN17

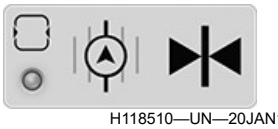
*AutoTrac™ Kılavuzluk Seçildi*

2. AutoTrac™ Kılavuz uygulamasını seçin.




H118157—UN—20JAN17

*Merkez Kılavuz Hattı*



H118510—UN—20JAN17

*Merkez Kılavuz Hattı Seçildi*

3. Merkez Kılavuz Hattı işlevini seçin.

*NOT: İşlevi seçtikten sonra kontrol ataması yapılır.*



H116648—UN—19DEC16

*Kapat*

4. Kontrol Ayarı uygulamasını kapatmak için seçin.

PR79369,00003A8-80-01FEB21

## İkili Konum Atamaları Oluşturma

Düğme C ve D veya 1 ve 2 tercih ettiğiniz Uygulamaları atamanıza ve etkinleştirmenize, sonrasında Fonksiyon atamaları yapmanıza imkan tanır.

*NOT: Ek Uygulama ve İşlev bilgileri için Yardım İçerikleri düğmesine basın.*

**Değiştirme Prosedürü:**

Makinenizi kişiselleştirmek ve bir düğmeye basarak hızlıca görevleri gerçekleştirmek için Kontrol Ayarının yeniden yapılandırılabilir düğmelerini kullanın.

*NOT: Gösterilen örnek, Uygulama ve İşlev atamaları yapmak için tipik bir örnektir. Mevcut Uygulama veya Fonksiyon atamalarının listesini görmek için seçin.*

Örnek: Bu örnek, Katlanır Boşaltma Helezonu Katlama/Açma işlevini C düğmesine atayacaktır. Bu, C düğmesine her bastığınızda helezon ucunu katlamanıza/dışa açmanıza imkan tanıyacaktır.



H118508—UN—20JAN17

*Uygulamanın Seçilmesi*

1. Uygulama Seç ekranını etkinleştirmek için seçin.




H118506—UN—20JAN17

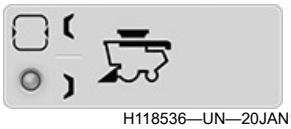
*Atama Kaldır*

*NOT: Eğer Kontrol Ayarı ekranında bir atama halihazırda mevcutsa, listenin üst kısmına "Atamayı Kaldır" seçeneği yerleştirilir. Bir fonksiyonun atanmış kalmasını istemiyorsanız seçin.*




H118166—UN—20JAN17

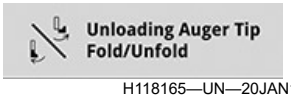
*Katlama*



H118536—UN—20JAN17

*Katlama Seçildi*

2. Katlama uygulamasını seçin.




H118165—UN—20JAN17

*Katlanır Boşaltma Helezonunu Katlama/Açma*



H118537—UN—20JAN17

*Katlanır Boşaltma Helezonunu Katlama/Açma Seçildi*

3. Katlanır Boşaltma Helezonunu Katlama/Dışa Açma işlevini seçin.

*NOT: İşlevi seçtikten sonra kontrol ataması yapılır.*



H116648—UN—19DEC16

*Kapat*

4. Kontrol Ayarı uygulamasını kapatmak için seçin.

PR79369,00003A9-80-01FEB21

## Kaydırma Düğmesi



H118504—UN—20JAN17

*Kaydırma Düğmesi*

Kaydırma Düğmesi, işlev atamaları yapmak, bir değeri artımak veya azaltmak ya da sol veya sağ tarafta ayar yapmak için kullanılır.

*NOT: Kaydırma Düğmelerinden birine işlev atandığında "kaydır" veya "bas" işlemi diğer atamalar ile aynı şekilde çalışır.*

SS43267,0000915-80-20JAN17

## Uygulama Atamaları

Tercih ettiğiniz Uygulamaları ve İşlevleri atamanıza imkan tanır.

**Kullanılabilir Uygulama Atamaları:**

*NOT: Sadece makineniz için mevcut uygulama atamaları görüntülenir.*



H118511—UN—20JAN17

*AutoTrac*

**AutoTrac™ Kılavuzluk**— kılavuzluk sistemi ayarlarını yapmak için işlevlere ulaşmanıza olanak tanır.



H118515—UN—20JAN17

*Katlama*

**Katlama**— Katlanır Boşaltma Helezonu Başlığını Katlamak/Dışa Açmak ve Katlanır Başlığı Katlamak/Dışa Açmak için işlevlere ulaşmanıza olanak tanır.



H118514—UN—20JAN17

*Tabla*

**Tabla**— ön uçtaki ekipmanı ayarlamak üzere işlevlere ulaşmanıza olanak tanır.



H127016—UN—26SEP19

*Machine Sync*

**John Deere Machine Sync**— machine sync işlevlerine erişmenize olanak tanır.



H118517—UN—20JAN17

*Atık Yönetimi*

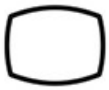
**Atık Yönetimi**— atık yönetimi işlevlerine ulaşmanıza olanak tanır.



H127004—UN—26SEP19

*Motor*

**Motor**— motor işlevlerine erişmenize olanak tanır.



H118512—UN—20JAN17

*Ekran*

**Ekran**— ekrana ulaşmanıza olanak tanır.



H118516—UN—20JAN17

*Şanzıman*

**Şanzıman**— şanzıman işlevlerine ulaşmanıza olanak tanır.



H127017—UN—26SEP19

*Tahıl Taşıma*

**Tahıl Taşıma**— tahıl taşıma işlevlerine erişmenize olanak tanır.



H128144—UN—17JAN20

*Combine Advisor™*

**Combine Advisor™**— Combine Advisor™ işlevlerine erişmenize olanak tanır.

N0LMWLO,0000329-80-16JUL20

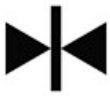
## İşlev Atamaları

Programlanabilir ve Kaydırma düğmeleri fonksiyon atamaları yapmanıza, çoklu pozisyonlar arasında seçim yapmanıza, bir değeri artımanıza veya azaltmaınza ya da sol veya sağ tarafta ayar yapmanıza imkan tanır. Fonksiyon atamasını yapmak için Kaydırma düğmesini kullanın.

*NOT: Ek Uygulama ve İşlev bilgileri için Yardım İçerikleri düğmesine basın.*

*NOT: Sadece makineniz için mevcut işlev atamaları görünür.*

**Mevcut AutoTrac™ Kılavuzluk İşlevi Atamaları:**



H118518—UN—20JAN17

*Merkez Kılavuz Hattı*

**Merkez Kılavuz Hattı**— yeni bir kılavuz hattı oluşturmak için seçin.



H118519—UN—20JAN17

*Yol Kaydırma*

**Kılavuz Hattını Kaydır**— kılavuz hattınızda sola veya sağa doğru ayarlamalar yapmak için seçin.



H118520—UN—20JAN17

*Yol Değiştirme*

**Kılavuz Hattını Değiştir** - mevcut durumda kullandığınız kılavuz sistemi hattını değiştirmek ve sonraki kılavuz hattına geçmek için seçin.

**Mevcut Ekran İşlev Atamaları:**



H118521—UN—20JAN17

*Katmanı Kapat*

**Katmanı Kapat**— katmanı kapatmak için seçin.



H118522—UN—20JAN17

*Çalıştırma Sayfası Değiştirme*

**Çalışma Sayfası Değişimi** - görüntülenen çalışma sayfasını sistemdeki önceki veya sonrak sayfayla değiştirmek için seçin.

**Mevcut Tabla İşlev Atamaları:**



H127006—UN—26SEP19

*Dolap Hızı*

**Dolap Hızı**— dolap veya bantlı toplayıcının hızını gereken şekilde değiştirmek için seçin.



H118525—UN—20JAN17

*AHHC Kodlayıcı*

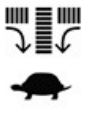
**Otomatik Tabla Yükseklik Kontrolü (AHHC) Kodlayıcısı**— tabla yüksekliğini ayarlamak için seçin.



H118526—UN—20JAN17

*Draper Tip Tabla Kayışı Hızı*

**Draper Kayış Hızı**— draper kayış hızını artırmak veya azaltmak için seçin.



H118527—UN—20JAN17

*Draper Tip Tabla Kayışı Hızını Azaltma*

**Draper Kayış Hızını Yavaşlatma**— draper kayış hızını düşürmek için seçin.



H127010—UN—26SEP19

*Besleme Boğazı Yatıklığı*

**Besleme Boğazı Yatıklığı** - besleme boğazı salınımlı gövdesinin açısını artırmak veya azaltmak için seçin.



H127011—UN—26SEP19

*Serme Bantlı Biçme Düzeni Yatıklığı*

**Serme Bantlı Biçme Düzeni Yatıklığı** — serme bantlı biçme düzenini yukarı ve aşağı yatırmak için seçin.



H127008—UN—26SEP19

*Bantlı Toplayıcı Hızı*

**Bantlı Toplayıcı Hızı**— bantlı toplayıcı hızını ayarlamak için seçin.



H134131—UN—16APR21

*Kanat Dengeleme*

**Kanat Seviyeleme**— kanatların otomatik olarak seçilen başlangıç konumuna dönmesini sağlamak için seçin.



H118529—UN—20JAN17

*Bıçağı Uzatma/Geri Çekme*

**Bıçağı Uzatma/Geri Çekme (Sadece Uzatılabilir Platform Tablaları)** - bıçağı uzatmak veya geri çekmek için seçin.

**Mevcut Katlama İşlevi Atamaları:**



H127012—UN—26SEP19

*Katlanır Başlık*

**Katlanır Başlık**— Katlanır Başlığı Katlamak/Dışa Açmak için seçin.



H132957—UN—18JAN21

*Tabla Taşıma Konumu*

**Tabla Taşıma Konumu**— taşımada kullanılmak üzere uzatılabilir bir platform tablası hazırlamak için seçin.

**Mevcut Şanzıman İşlev Atamaları:**



H118534—UN—20JAN17

*ProDrive*

**ProDrive™ Hız Ayar Noktası** - şanzıman ayar noktasını artırmak veya azaltmak için seçin.

**Mevcut Atık Yönetimi İşlev Atamaları:**



H118535—UN—20JAN17

*Atık Yönü Değiştirme*

**Atık Yönü Değiştirme** - atık boşaltımının yönünü bir yandan diğerine değiştirmek için seçin.

**Mevcut Motor İşlev Atamaları:**



H127005—UN—26SEP19

*Hava Kompresörü*

**Hava Kompresörü**— hava kompresörünü etkinleştirmek veya devreden çıkarmak için seçin.

**Mevcut John Deere Machine Sync İşlev Atamaları:**



H127014—UN—26SEP19

*Machine Sync İnce Ayar Sol/Sağ*

**John Deere Machine Sync İnce Ayar Sol/Sağ**— sola veya sağa ince ayar yapmak için seçin.



H127015—UN—26SEP19

*Machine Sync İnce Ayar İleri/Geri*

**John Deere Machine Sync İnce Ayar Ön/Arka**— öne ve arkaya ince ayar yapmak için seçin.

**Combine Advisor™**




H128145—UN—17JAN20

*HarvestSmart™'ı Etkinleştirme*

**HarvestSmart™'ı Etkinleştir**— HarvestSmart™ işlemini başlatmak için seçin.

PR79369,000039C-80-15APR21

*HarvestSmart, bir Deere & Company ticari markasıdır*

# Atık Yönetimi Uygulaması

## Atık Yönetimine Erişim

**Uygulamaya Ekrandan Erişim:**




H113668—UN—22OCT15

*Menü*

1. Menü




N119118—UN—23SEP16

*Makine Ayarları*

2. Makine Ayarları sekmesi



H114082—UN—03JAN17

*Atık Yönetimi*

3. Atık Yönetimi

**Uygulamaya Gezinme Çubuğundan Erişim:**



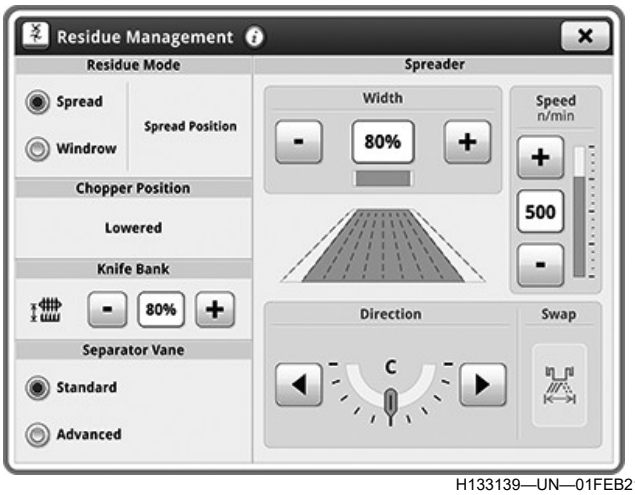
H116635—UN—03JAN17

*Atık Yönetimi Uygulaması Düğmesi*

Ekranın altındaki gezinme çubuğundaki Atık Yönetimi düğmesine basın.

N0LMWLO,000032B-80-15JUL20

## Atık Yönetimi Ana Sayfası




H133139—UN—01FEB21

*Atık Yönetimi*

*NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.*

*Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.*

Atık Yönetimi, makine yapılandırmasına göre atık dağılımını istediğiniz şekilde ayarlamanıza imkan tanır.

**Atık Yönetimi Ana Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**

*NOT: Aşağıdaki bazı öğeler sadece makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.*




H131657—UN—01DEC20

*Atık Modu*

Atık Modu— yayma ve premium namlu yapma işlevleri arasından seçim yapın.




H116639—UN—03JAN17

*Kıyıcı Konumu*

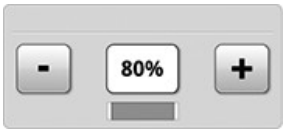
**Kıyıcı Pozisyonu** - kıyıcının mevcut pozisyonunu gösterir.




H118116—UN—03JAN17

*Seperatör Kanadı*

Seperatör Kanadı— Standart ve Gelişmiş seperatör kanadı konumu arasında seçim yapın.




H116988—UN—03JAN17

*Genişlik*

Genişlik — kısa samanın ve samanın yayma genişliğini makinenin yapılandırmasını baz alarak yayıcı hızı veya davlumbaz konumu ile kontrol eder.




H116987—UN—04JAN17

*Hız*

Hız — yayıcı hızını artırır veya azaltır.




H117001—UN—03JAN17

*Yön*

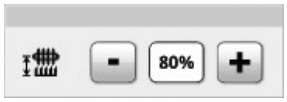
Yön — kısa saman ve saman yayma yönünü değiştirir.



H118304—UN—03JAN17

*Değiştirme*

Değiştir - atık gönderimini hızlı bir şekilde diğer yöne doğru ayarlar.




H126977—UN—26SEP19

*Bıçak Grubu*

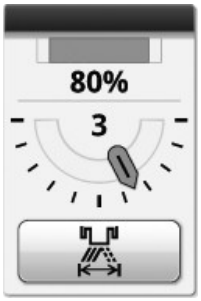
Bıçak Grubu - atığın daha kaliteli bir kıyma işleminden geçmesi veya makine gücünün korunması için içeri ve dışarı doğru kayar.

Kabin Dışı Ayarlar - kabin dışından yapılan mekanik ayarlar.

**Çalışma Sayfası Modülleri**

Görüntü Yöneticisi kullanarak bu uygulama için modüller çalışma sayfalarına eklenebilir.

Örnek:




H128561—UN—20JAN20

*Yayma*

**Yayma**— kısa saman ve saman dağılımının genişliğini ve yönünü kontrol eder.

*NOT: Uygulamanız için farklı modüller mevcut olabilir.*

**Kısayol Tuşları**

Bu uygulama için kısayol tuşları Görüntü Yöneticisi kullanılarak kısayol çubuğuna eklenebilir.

Örnek:




H116642—UN—03JAN17

*Atık*

**Atık**— atık gönderim yönünü değiştirmek amacıyla hızlı erişim için kullanın. Işık, atık gönderme yönüne doğru yanar. Aydınlatma yoksa atık yönü merkezdedir.

*NOT: Uygulamanız için farklı kısayol tuşları mevcut olabilir.*

PR79369,00003AC-80-01FEB21

## Atık Modu

İstenen saman ve kısa saman işlemi için Yay veya Namlu Atık Modu opsiyonunu seçin.

**Aşağıdaki Durumlarda Namlıyı Seçin:**

Makinenin arkasında bir atık namlısı bırakmak istediğinizde.

**Sadece Premium Atık Sistemi olan Makineler:** Namlı modunda saman anız kıyılma aşamasındayken kıyıcıyı atlar ve yayılır. Saman makinenin arkasında seperatörden yığın içerisine boşaltılır. Bu daha temiz bir yığın sağlar.

**Aşağıdakiler Sırasında Yay'ı Seçin:**

Atık uzunluğunu minimuma indirmek için atığı kıyıcı içerisinden göndermek için seçin.

**Namlı Ayarı:**

**Premium Atık Sistemi Yoksa:** "Yığın" moduna

alındığında diğer tüm yayıcı ayarlarının değiştirilmesi mümkün değildir.

*NOT: "Yay" moduna geri alındığında ayarlar önceki durumlarına geri gelir.*

*NOT: Aşağıdaki kabin dışı ayarlar hakkında daha fazla bilgi için Kullanım Kılavuzuna bakın.*

**⚠ DİKKAT: Önerilen ayarlamaları yapmadan önce makineyi kapatın.**

1. Mısır koçanı saptırıcıyı küçük tahıl konumuna alın.
2. Kıyıcı tahriğini boş pozisyona alın.




H116998—UN—03JAN17
*Yığın*




H116639—UN—03JAN17
*Kıyıcı Konumu*

3. Yığın'ı seçin veya kıyıcıyı kaldırılmış konuma alın.

*NOT: Düşük atık hacimli ekinler hasat edilirken mısır koçanı fan hava saptırıcıyı mısır konumuna indirin.*



H116644—UN—03JAN17
*Durum Göstergesi*

Durum göstergesi kapının durumunu gösterir.

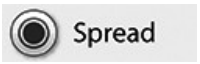


H116645—UN—03JAN17
*Hata Tespit Edildi*

**SADECE Premium Atık:** Bir açma/kapatma işlemi sırasında bir hata meydana geldiğinde, sistem değişim isteği öncesindeki duruma geri dönmeye çalışır. Önceki duruma dönemezse "Arka Sac Kapak Hatası" mesajı görüntülenir ve bu seçimi yeniden yapmanız gerekir.
**Kıyıcı Ayarı:**

*NOT: Kıyıcı, kesimden çıkanları düşüren kapağı otomatik olarak kapatır. Kıyıcı, kesimden çıkanları düşüren kapak kapalı olduğundan seperatörden boşalan samanları keser.*

*NOT: Kesimden çıkanları düşüren kapak değiştirilirken seperatör Kapalı olmalıdır.*




H131362—UN—01DEC20
*Yayma*

Yay'ı seçin veya kıyıcıyı daha alçak bir konuma yerleştirin.

PR79369,00003AD-80-01FEB21

## Seperatör Kanadı

Tahıl tasarrufunu artırmak ve saman kalitesini iyileştirmek için seperatör kanadını değiştirin.

*NOT: Seperatör Kanadı konumu değiştirilirken seperatör Kapalı olmalıdır.*

**Aşağıdaki Durumlarda Standardıı Seçin:**

- Tahıl Kaybını azaltmak istediğinizde.
- Ekin ayırma yeteneğini iyileştirmek istediğinizde.

**Aşağıdaki Durumlarda Gelişmişi Seçin:**

- Saman kalitesini iyileştirmek istediğinizde.
- Güç tüketimini azaltmak istediğinizde.

**Değiştirme Prosedürü:**




H116999—UN—03JAN17
*Standart*

Standardı seçin.




H117000—UN—03JAN17
*Gelişmiş*

Gelişmişi seçin.

*NOT: Seperatör kanatlarının gelişmiş konumda çalıştırılması, belirli ekinlerde ve koşullarda tahıl kayıplarını arttırabilir. Seperatördeki ekin yerleşme süresi, saman kalitesini arttırmak için azaltılır.*

N0LMWLO,000032D-80-16JUL20

## Genişlik

Genişlik, makine yapılandırmasına bağlı olarak yayıcı hızını veya davlumbaz konumunu kontrol ederek kısa saman ve saman yayma aralığını ayarlar.

*NOT: Yayıcı hızını ayarlamadan önce yayma genişliği ayarını değiştirin.*

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Kıyılan malzeme ve kısa saman, tablanın yaptığı kesimin tam genişliğine ulaşmadığında. Genişliği artırın.
- Kıyılan malzeme ve kısa saman, kesilmemiş ekinin üzerine atıldığında. Genişliği azaltın.

**Değiştirme Prosedürü:**

1. Makineyi açın.
2. Seperatörü çalıştırın.




H116988—UN—03JAN17

*Genişlik*

*NOT: Mevcut ayar, çubuk gösterge ile gösterilir.*

3. İstenen yüzdeyi artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.



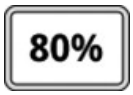
H118119—UN—03JAN17

*Genişlik Yüzdesi*

*NOT: Genişlik yüzdesinde değişiklikler yapıldığında yayıcı şeması da değişir.*

**Değiştirmek için Alternatif Prosedür:**

*NOT: Genişlik değiştirildiğinde bunu gösteren çubuk gösterge giriş alanının sarı kutusuyla eşleşmek için sarı renge döner.*




H113699—UN—03JAN17

*Giriş Alanı*

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.



H115035—UN—14MAR16

*Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı*



H115034—UN—28MAR16

*Kolçak Ayar Kadranı*

2. İstenen yüzdeyi seçmek için Gezinme Çubuğu veya Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Aşağı Hassasiyeti



H114674—UN—06FEB19

*Kapat*

3. Kapatmak için seçin.

N0LMWLO,000032E-80-16JUL20

## Hız

Yayıcı hızı ayarlamaları, yayma genişliği boyunca malzemenin optimum dağılımını sağlar.

*NOT: Yayıcı hızını ayarlamadan önce yayma genişliği ayarını değiştirin.*

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Değişen ekin tipi.
- Kıyıcıdan çıkan malzeme ölçüsü daha büyük veya küçük geliyorsa.
- Tabla boyutu değiştirildiğinde.
- Rüzgarı telafi etmek için.

**Değiştirme Prosedürü:**

1. Makineyi açın.
2. Seperatörü çalıştırın.




H116987—UN—04JAN17

*Hız*

*NOT: Mevcut ayar, çubuk gösterge ile gösterilir.*

3. İstenen hızı artırmak için artı (+) veya azaltmak için (-) seçin.

*NOT: Yayıcı hızında değişiklik yapıldığında, yayıcı genişlik şeması değişmez. Yayıcı, hız ayarlamalarından bağımsız olarak önceki genişlik ayarında kalır.*

**Mısır için İzin Verilen Ayarlar:**

Minimum: 350

Maksimum: 550

Varsayılan: 500

Artım: 10

**Küçük Tahıl için İzin Verilen Ayarlar:**

Minimum: 600

Maksimum: 800

Varsayılan: 700

Artım: 10

**Değiştirmek için Alternatif Prosedür:**

*NOT: Hız değiştirildiğinde bunu gösteren çubuk gösterge giriş alanının sarı kutusuyla eşleşmek için sarı renge döner.*




H118126—UN—03JAN17

*Giriş Alanı*

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.



H115035—UN—14MAR16

*Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı*



H115034—UN—28MAR16

*Kolçak Ayar Kadranı*

2. İstenen hızı seçmek için Gezinme Çubuğu veya Koçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Aşağı Hassasiyeti



H114674—UN—06FEB19

*Kapat*

3. Kapatmak için seçin.

PR79369,00003AE-80-01FEB21

## Yön

Yön rüzgarı telafi etmek için kıyıcıdan çıkan malzemenin yönünü değiştirir.

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Rüzgar hızı değiştiğinde.
- Rüzgar yönü değiştiğinde.
- Makine yönü değiştiğinde.
- Arazi değiştiğinde.
- Toprak değiştiğinde.

**Değiştirme Prosedürü:**




H117001—UN—03JAN17

*Yön*

Yönü sola veya sağa ayarlamak için seçin.

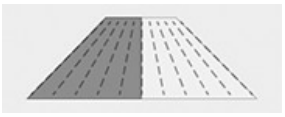
*NOT: Yayıcı yönünde değişiklikler yapıldığında yayıcı şeması da değişir.*

*NOT: Yön bilinmiyorsa merkezi işaretleyici kaybolur ve konum değeri için kesik çizgiler gösterilir.*




H128562—UN—20JAN20

*Yön*



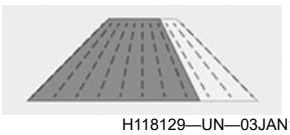
H118128—UN—03JAN17

*Genişlik*




H128563—UN—20JAN20

*Yön*



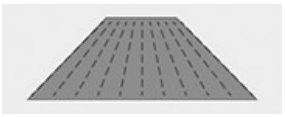
H118129—UN—03JAN17

*Genişlik*




H128564—UN—20JAN20

*Yön*



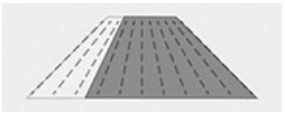
H118130—UN—03JAN17

*Genişlik*




H128565—UN—20JAN20

*Yön*



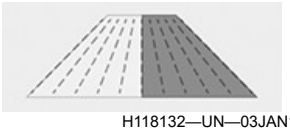
H118131—UN—03JAN17

*Genişlik*




H128566—UN—20JAN20

*Yön*



H118132—UN—03JAN17

*Genişlik*

**Değiştirmek için Alternatif Prosedür:**



H118138—UN—03JAN17

*Giriş Alanı*

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.



H115035—UN—14MAR16

*Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı*



H115034—UN—28MAR16

*Kolçak Ayar Kadranı*

2. İstenen yönü seçmek için Gezinme Çubuğu veya Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Aşağı Hassasiyeti



H114674—UN—06FEB19

*Kapat*

3. Kapatmak için seçin.

PR79369,00003AF-80-01FEB21

## Değiştirme

Değiştirme, 180° dönüşten sonra rüzgar müdahalesini telafi etmek adına atık yaymayı diğer yöne çevirmek için hızlı ayar yapmanıza imkan tanır. Değiştirme, sürücü tarafından yapılan manuel bir ayarken Otomatik Değiştirme otomatik bir ayardır.

*NOT: Değiştirme sadece Yön ayarı merkez konumda değilken kullanılabilir.*

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

Rüzgar atıkları savurduğunda ve atık yönünü değiştirmek istediğinizde.

**Değiştirme Prosedürü:**



H118115—UN—03JAN17

*Değiştirme*

Etkinleştirmek ve devre dışı bırakmak için seçin.

*NOT: Yayıcı yönü değiştirmek için mesajlar Atık Yönetimi uygulaması açık olmadığında ve değiştirme başlatıldığında gösterilir.*

N0LMWLO,0000331-80-16JUL20

## Kabin Dışı Ayarlar

Atık yönetimini iyileştirmek ve makinenin hasar görmesini engellemek için kabin dışından ayar yapılmalıdır. Daha fazla ekin ayarı ve ayar prosedürü için Kullanıcı El Kitabı'nıza bakın.

**⚠ DİKKAT: Önerilen ayarlamaları yapmadan önce makineyi kapatın.**

**Kabin Dışı Ayarlamalar Sayfası:**

**Ekin Saptırıcı/Saptırıcı —** mısır veya tahıl konumunu seçin.

**ÖNEMLİ: Mısır hasadı sırasında temizleme sistemi hasarını engellemek için mısır konumuna alın.**

**Ekin Saptırıcı Kanatları —** malzemenin kıyıcı veya yayıcılar içerisine dağılımını kontrol etmek için kanatları ayarlayın.

**Bıçak Grubu—** istenen atık uzunluğunu elde etmek için bir bıçak grubu konumunu seçin.

**ÖNEMLİ: Bıçak grubu, mısır için tamamen devreden çıkarılmalıdır.**

*NOT: Daha fazla kavrama, kıyıcının daha fazla güç tüketmesine neden olur.*

**Kıyıcı Tahrik Hızı —** küçük tahıllar ve soya fasulyeleri için yüksek ve mısır için düşük hızı seçin.

PR79369,00003B0-80-01FEB21

## Bıçak Grubu

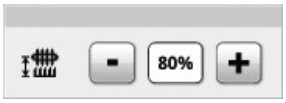
Bıçak Grubu, bıçak grubunu daha kaliteli bir kıyma işlemi veya makine gücü tasarrufu için içe ve dışa doğru kaydıran opsiyonel ve ayarlanabilir bir kabin içi sistemdir.

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Kıyma işlemi kalitesini iyileştirmek istediğinizde. Kıyma işlemi kalitesini iyileştirmek için bıçak grubu ayarlarını artırın.
- Makinenin başka bir yerinde kullanmak için gücü korumak istediğinizde. Gücü korumak için bıçak grubu ayarlarını azaltın.

*NOT: Bu opsiyonel sistem, yalnızca makine bir kıyıcı opsiyonu ile donatılmışsa kullanılabilir.*

**Değiştirme Prosedürü:**




H126977—UN—26SEP19

**Bıçak Grubu Ayarı**— ayar, %10'lik artırma ve azaltmalarla gerçekleştirilir.



H126979—UN—26SEP19

**Bıçak Grubunu Artır**— bıçak grubunu içeri kaydırmak için artırma düğmesini (artı sembolü) seçin.



H126978—UN—26SEP19

**Bıçak Grubunu Azalt**— bıçak grubunu dışa doğru kaydırarak bıçakları kıyıcıdan uzaklaştırmak için azaltma düğmesini (eksi sembolü) seçin.

**Etkin Temizleme Modu Prosedürü:**

Etkin Temizleme Modu, bıçak grubunu açıp kapatarak otomatik olarak temizler. Seperatör 25 kez devreden çıkarıldıktan sonra Etkin Temizleme Modu devreye alınır. Etkin Temizleme Modu ayarlanamıyor.

PR79369,00003B1-80-11MAY21

## Otomatik Değiştirme

Otomatik Değiştirme, 180º'lik bir dönüşten sonra atık yaymayı sizin ayarladığınız yönün tersine otomatik olarak ayarlar.

**Değiştirme Prosedürü:**




H113668—UN—22OCT15

*Menü*

1. Menüyü açmak için seçin.




N119118—UN—23SEP16

*Makine Ayarları*

2. Makine Ayarları sekmesini seçin.



H114082—UN—03JAN17

*Atık Yönetimi*

3. Atık Yönetimini açmak için seçin.




H125280—UN—01FEB19

*Otomatik Değiştirme AÇIK/KAPALI*

4. Otomatik Değiştirmeyi etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için seçin.

*NOT: Otomatik Değiştirme devre dışı bırakılmışsa yayma yönünü manuel olarak değiştirmelisiniz.*




H128567—UN—20JAN20

*Yön*

5. Yönü sola veya sağa ayarlamak için seçin.

N0LMWLO,0000334-80-16JUL20

# Tabla Uygulaması

## Tablaya Erişim

### Uygulamaya Ekrandan Erişim:




H113668—UN—22OCT15

*Menü*

1. Menü




N119118—UN—23SEP16

*Makine Ayarları*

2. Makine Ayarları sekmesi



H113541—UN—19DEC16

*Başlık*

3. Tabla

### Uygulamaya Gezinme Çubuğundan Erişim:



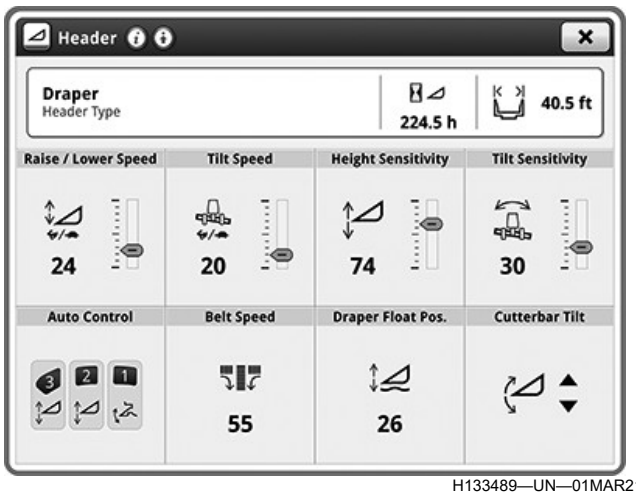
H117904—UN—22JAN20

*Tabla Uygulama Düğmesi*

Gezinme çubuğu ekranındaki Tabla düğmesine basın.

PR79369,000045D-80-26FEB21

## Tabla Ana Sayfası




H133489—UN—01MAR21

*Başlık*

*NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.*

*Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.*

Tabla Ana Sayfası, bağlı tablanız için ayarlanabilen mevcut özellikleri gösterir.

*NOT: Aşağıdaki bazı öğeler sadece makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.*

### Tabla Ana Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:




H116126—UN—19DEC16

*Tabla Ayrıntıları*

Tabla Ayrıntıları— genişlik, minimum dolap hızı ve sıra genişliği gibi tabla ayarlarını değiştirin ve görüntüleyin.




H113542—UN—19DEC16

*Tabla Tipi*

**Tabla Tipi**— ön uca takılan ekipmana göre otomatik olarak belirlenir.

*NOT: Eğer sistem bağlanan tablanın tipini tanımazsa Bilinmeyen Tabla ifadesi görüntülenir.*




H113543—UN—19DEC16

*İşletim Saati*

**İşletim Saati**— biçerdöver tarafından kaydedilen tabla tipi başına işletim saatisayısı.

*NOT: İşletim saatleri, belirli 2021+ model yılı tablalarında saklanır. Bu tablalar üzerinde işletim saatleri düzenlenemez.*

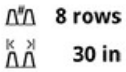



H113544—UN—19DEC16

*Kesme Genişliği*

**Kesme Genişliği**— platform tipi tablalar algılandığında ölçülen genişlik ayarını görüntüler.

*NOT: Kesme genişliği, belirli 2021+ model yılı tablalarında düzenlenemez.*




H116127—UN—19DEC16

*Sıra Genişliği*

**Genişlik ve Sıra Genişliği**— sıra tipi tablalar algılandığında sıra sayısını ve sıra genişliği ayarlarını görüntüler.

*NOT: Genişlik ve sıra genişliği, belirli 2021+ model yılı tablalarında düzenlenemez.*



H127438—UN—26SEP19

*Kaldırma/İndirme Hızı*

Hızı Artır/Azalt— manuel moddayken besleme boğazını kaldırma/indirme fonksiyonunun hızını kontrol eder.



H127439—UN—26SEP19

*Yükseklik Hassasiyeti*

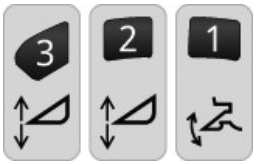
Yükseklik Hassasiyeti— tablayı kaldırma/indirme otomatik moddayken arazideki hassasiyet değişimlerini kontrol eder.



N118004—UN—22OCT15

*Gelişmiş Ayarlar Simgesi*

Gelişmiş Ayarlar - daha fazla ayarlamaya ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişmenize olanak tanır.




H127440—UN—26SEP19

*Otomatik Kontrol*

Otomatik Kontrol— etkinleştirilen tabla yapılandırmalarının durumunu gösterir.



H127441—UN—26SEP19

*Eğim Hassasiyeti*

Eğim Hassasiyeti— otomatik algılama ve otomatik yüzme modlarında besleme boğazı yanal eğim hareketlerinin arazideki hassasiyet değişimlerini kontrol eder.



H127442—UN—26SEP19

*Eğme Hızı*

Eğme Hızı — manuel moddayken yanal eğme hareketlerinin hızını kontrol eder.



H127443—UN—26SEP19

*Ön/Arka Yatıklık*

Ön/Arka Yatıklık — besleme boğazının ön yüzünün açısını kontrol eder.



H127472—UN—26SEP19

*HydraFlex™ Basıncı*

HydraFlex™ Pressure— optimum zemin takip yeteneği için bıçak basıncını kontrol eder.



H127445—UN—26SEP19

*Draper Tip Tabla Kayışı Hızı*

Draper Tip Tabla Kayışı Hızı — yan draper tip tabla kayışlarının hızlarını kontrol eder.



H127444—UN—26SEP19

*Draper Yüzme Konumu*

Draper Yüzme Konumu - derinlik yoklama tekerleği yüzme kolları için silindirlerdeki basıncı kontrol eder.



H127446—UN—26SEP19

*Kesme Çubuğu Eğimi*

Bıçak Eğimi - bıçağın açısını platformun diğer kısmına göre kontrol eder.



H127448—UN—26SEP19

*Kapak Sacı Boşluğu*

Kapak Sacı Boşluğu — kapak sacı boşluğunu gösterir.




H127449—UN—26SEP19

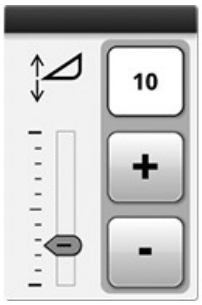
*Arka Mil Hızı*

Arka Mil Hızı— arka mil hızını gösterir.

**Çalışma Sayfası Modülleri**

Görüntü Yöneticisi kullanarak bu uygulama için modüller çalışma sayfalarına eklenebilir.

Örnek:




H116668—UN—20DEC16

*Yükseklik Hassasiyeti*

**Yükseklik Hassasiyeti**— tablayı kaldırma/indirme işlevi otomatik moddayken arazideki hassasiyet değişimlerini kontrol eder.

*NOT: Uygulamanız için farklı modüller mevcut olabilir.*

PR79369,000045E-80-01MAR21

## Tabla Ayrıntıları

Tabla Ayrıntıları sayfası; genişlik, minimum dolap hızı ve sıra genişliği gibi ayarları içerir.

*NOT: Herbir tabla tipi tüm tabla ayarları için varsayılan fabrika ayarlarına sahiptir. Belirli bir ön takım tipinin ilk kez bağlanması otomatik olarak fabrika ayarlarını yükler. Ön takım bağlı durumdayken ön takım ayarlarını değitirebilirsiniz. Aynı tipte herhangi bir tablanın bağlanması, söz konusu tabla tipi için ayarları otomatik kullanır, ancak ayarları veya saatleri değiştirmez.*

**Tabla Ayrıntıları Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**



H113523—UN—19DEC16

*Genişlik*

Genişlik— platform tipi tablalar için kesme genişliğini ayarlayın.



H113525—UN—19DEC16

*Genişlik*

Genişlik— sıra tipi tablalar için sıra sayısını ayarlayın.



H113526—UN—19DEC16

*Sıra Genişliği*

Sıra Genişliği— sıra tipi tablalar için sıralar arasındaki boşluğu ayarlayın.




H113521—UN—19DEC16

*İş Kaydı*

İş Kaydı — kaydedilen durma yüksekliğini ayarlayın.



H113522—UN—19DEC16

*İşletim Saati*

İşletim Saatleri— kaydedilen tabla tipi başına işletim saati sayısı.

**Eklenen Ekipman**— sisteme tablanın genellikle tablaya takılı olmayan ek ekipmanlara sahip olduğunu belirtmek için seçin.

Örnek: Normalde dolaba sahip olmayan bir mısır tablanız varsa dolabın takılı olduğunu makineye göstermek için bunu seçersiniz.



H113524—UN—19DEC16

*Minimum Dolap Hızı*

Minimum Dolap Hızı— minimum dolap hızını ayarlayın.

PR79369,000045F-80-26FEB21

## Genişlik

Genişlik, tablanın tam genişliği kullanılmadığında kesme genişliğinin değiştirilmesine imkan tanır.

*NOT: Genişlik, belirli 2021+ model yılı tablalarında düzenlenemez.*

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Ön takımın tam genişliği kullanılmıyorsa.
- Nokta ekim sıraları için kullanılıyorsa.
- Tabla boyutu değiştirildiğinde.
- AutoTrac™ ve haritalama amaçlı kesme genişliği değiştirildiğinde.

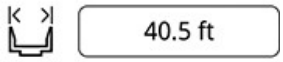
**Değiştirme Prosedürü:**




H116649—UN—19DEC16

*Tabla Tipi*

1. Tabla Ayrıntıları sayfasını açmak için Tabla Tipi altındaki ekran alanını seçin.




H116131—UN—19DEC16

*Genişlik*

2. Tuş takımını açmak ve istenen kesme genişliğini girmek için seçin.




H116132—UN—19DEC16

*Tamam*

3. Değeri kaydetmek için OK (Tamam) üzerine basın.



H116648—UN—19DEC16

*Kapat*

4. Kapatmak için seçin.

PR79369,0000460-80-26FEB21

## Mısır Tablası Genişliği

Genişlik, tablanın tüm sıraları kullanılmadığında sıra sayısının değiştirilmesine imkan tanır.

*NOT: Genişlik, belirli 2021+ model yılı tablalarında düzenlenemez.*

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Ön takımın tüm sıraları kullanılmadığında.
- Nokta ekim sıraları için kullanılıyorsa.
- Ön takım ölçüsünün değiştirilmesi halinde.
- AutoTrac™ ve haritalama amaçlı sıra genişliği değiştirildiğinde.

*AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır*

**Değiştirme Prosedürü:**




H116650—UN—19DEC16

*Tabla Tipi*

1. Tabla Ayrıntıları sayfasını açmak için Tabla Tipi altındaki ekran alanını seçin.




H116171—UN—19DEC16

*Sıralar*

2. Tuş takımını açmak ve istenen sıra sayısını girmek için seçin.




H116132—UN—19DEC16

*Tamam*

3. Değeri kaydetmek için OK (Tamam) üzerine basın.



H116648—UN—19DEC16

*Kapat*

4. Kapatmak için seçin.

PR79369,0000461-80-26FEB21

## Sıra Genişliği

Sıra Genişliği sıralar arasındaki boşluğun değiştirilmesine imkan tanır.

*NOT: Sıra genişliği, belirli 2021+ model yılı tablalarında düzenlenemez.*

**Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:**

*NOT: Sıra genişliğinin değiştirilmesi verim haritalamayı etkiler.*

- Tabla yapılandırmasına uyumlu olması için sıra genişliğini değiştirin.

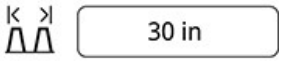
**Değiştirme Prosedürü:**




H116650—UN—19DEC16

*Tabla Tipi*

1. Tabla Ayrıntıları sayfasını açmak için Tabla Tipi altındaki ekran alanını seçin.




H118576—UN—19DEC16

*Sıra Genişliği*

2. Tuş takımını açmak ve istenen sıra genişliğini girmek için seçin.




H116132—UN—19DEC16

*Tamam*

3. Değeri kaydetmek için OK (Tamam) üzerine basın.



H116648—UN—19DEC16

*Kapat*

4. Kapatmak için seçin.

PR79369,0000462-80-26FEB21

## Minimum Dolap Hızı

Minimum Dolap Hızı dolabın çalıştığı minimum hızı ayarlamanıza imkan tanır.

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Yatık ekini toplamak için. Minimum hız, koşula ve sürücüye göre değişkenlik gösterir.

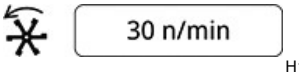
**Değiştirme Prosedürü:**




H116649—UN—19DEC16

*Tabla Tipi*

1. Tabla Ayrıntıları sayfasını açmak için Tabla Tipi altındaki ekran alanını seçin.




H126113—UN—11APR19

*Minimum Dolap Hızı*

2. Tuş takımını açmak ve istenen minimum dolap hızını girmek için seçin.




H116132—UN—19DEC16

*Tamam*

3. Değeri kaydetmek için OK (Tamam) üzerine basın.



H116648—UN—19DEC16

*Kapat*

4. Kapatmak için seçin.

PR79369,0000463-80-26FEB21

## İş Kaydı

İş Kaydı, kayıt işlemini açmak/kapatmak için durma yüksekliğini girmenize imkan tanır.

*NOT: Tüm diğer koşulların karşılandığı (separatör/tabla takılı, motor hızlı rölantide, tarla/arazi ayarlı) durumda ön ayarlı yüksekliğin altında İş Kaydı otomatik olarak AÇILIR ve ön ayarlı yükseklikte ve bu yüksekliğin üzerinde kayıt otomatik olarak KAPATILIR.*

*NOT: Tabla Yükseklik Algılama veya Besleme Boğazı Yüzme aktifse ve tüm diğer koşullar da karşılanıyorsa (separatör/tabla devrede, motor yüksek rölantide, tarla/arazi ayarında ise) kaydı durdurma yükseklik ayarı önemli değildir ve İş Kaydı AÇIK hale gelir.*

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Değişen ekin koşulları (daha uzun veya daha kısa).
- Değişen ön takım tipleri.
- Değişen arazi ve tarlalar.
- Kayıt, ekin dışındayken açık kalır veya ekin içerisindeyken açılmaz.

**Değiştirme Prosedürü:**

1. Tablayı istenen kayıt durdurma yüksekliğine kaldırın ya da indirin.




H116650—UN—19DEC16

*Tabla Tipi*

2. Tabla Ayrıntıları sayfasını açmak için Tabla Tipi altındaki ekran alanını seçin.




H113521—UN—19DEC16

*Mevcut Yüksekliğe Ayarla*

3. Mevcut Yüksekliğe Ayarla düğmesine basın.



H116648—UN—19DEC16

*Kapat*

4. Kapatmak için seçin.

N0LMWLO,000033B-80-16JUL20

## İşletim Saati

İşletim Saati, takılan tabla tipi için toplam işletim saati sayısını belirlemenize imkan tanır.

*NOT: İşletim saatleri, belirli 2021+ model yılı tablalarında saklanır. Bu tablalar üzerinde işletim saatleri düzenlenemez.*

*NOT: Biçerdöver, işletim saatini tabla tipine göre kaydeder. Aynı biçerdöver üzerinde aynı tipte birden fazla tabla kullanılıyorsa takılan tabla için uygun saat sayısını girmelisiniz.*

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Belirli bir arazi veya araziler için çalışma süresini izlemek istiyorsanız.
- Farklı biçerdöverlere takılabilen çok sayıda tablanız varsa.
- Sezon başlangıcında işletim saati sayısını sıfırlamak istiyorsanız.

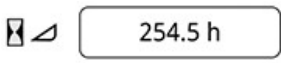
**Değiştirme Prosedürü:**




H116649—UN—19DEC16

*Tabla Tipi*

1. Tabla Ayrıntıları sayfasını açmak için Tabla Tipi altındaki ekran alanını seçin.




H116134—UN—19DEC16

*İşletim Saati*

2. Tuş takımını açmak ve istenen işletim saatini girmek için seçin.




H116132—UN—19DEC16

*Tamam*

3. Değeri kaydetmek için OK (Tamam) üzerine basın.



H116648—UN—19DEC16

*Kapat*

4. Kapatmak için seçin.

PR79369,0000464-80-26FEB21

## Kaldırma/İndirme Hızı

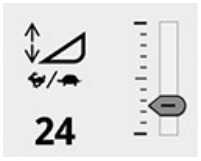
Kaldırma/İndirme Hızı, besleme boğazının çok fonksiyonlu kol üzerindeki manuel kaldırma/indirme düğmeleri kullanılarak hangi hızda kaldırılıp indirildiğini kontrol eder.

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

*NOT: Önceden kalibre edilmemişse boyut ve tipinden bağımsız olarak tabla değiştirildiğinde kalibrasyon gereklidir.*

- Ön takım ölçüsü ve tipi kaldırma/indirme hızını etkiler.
- Ön takım değişen zemin koşullarına yanıt vermekte yavaşsa, Kaldırma/İndirme Hızını artırın.
- Ön takım değişen zemin koşullarına göre fazla tepki veriyorsa Kaldırma/İndirme Hızını düşürün.
- Ön takımın römorktan yüklenmesi/boşaltması için düşük kaldırma/indirme hızı gerekir.

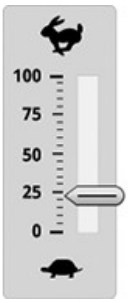
**Değiştirme Prosedürü:**




H113728—UN—19DEC16

*Kaldırma/İndirme Hızı*

1. Kaldırma/İndirme Hızı sayfasını açmak için Kaldırma/İndirme Hızı altındaki ekran alanını seçin.




H113513—UN—20DEC16

*Kaydırma Çubuğu*

*NOT: Kaydırma çubuğu, mevcut hızı görüntüler.*




H116141—UN—20DEC16

*Ayar*

2. İstenen hızı artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.

   Minimum: 0

   Maksimum: 100

   Varsayılan: 50

   Artım: 1



H116648—UN—19DEC16

*Kapat*

3. Kapatmak için seçin.

**Değiştirmek için Alternatif Prosedür:**




H116140—UN—19DEC16

*Giriş Alanı*

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.



H115035—UN—14MAR16

*Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı*



H115034—UN—28MAR16

*Kolçak Ayar Kadranı*

2. İstenen ayarı seçmek için Gezinme Çubuğu veya Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Aşağı Hassasiyeti

   Minimum: 0

   Maksimum: 100

Varsayılan: 50

Artım: 1

PR79369,0000465-80-26FEB21

## Eğme Hızı

Eğme Hızı, manuel hız modundayken yanal yatıklık içeren besleme boğazı hareketlerinin hızını kontrol eder.

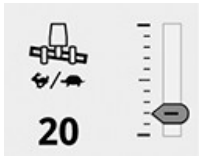
*NOT: Manuel Eğme Hızı işlevi, sadece yanal yatıklık içeren besleme boğazlı ve kapalı merkezli hidrolik makineler üzerinde çalışır.*

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

*NOT: İlgili tabla önceden kalibre edilmemişse ölçü ve tipinden bağımsız olarak tabla değiştirilirken kalibrasyon gereklidir.*

- Tabla ölçüsü ve tipi eğme hızını etkiler.
- Tabla, değişen zemin koşullarına yanıt vermekte yavaşken. Eğme Hızını artırın.
- Tabla, değişen zemin koşullarında aşırı dengeleme yaptığında. Eğme Hızını azaltın.
- Tablanın römorktan yüklenmesi/boşaltılması için daha yavaş bir eğme hızı gerekir

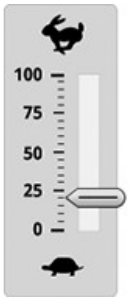
**Değiştirme Prosedürü:**




H113545—UN—19DEC16

*Eğme Hızı*

1. Eğme Hızı sayfasını açmak için Eğme Hızı altındaki ekran alanını seçin.




H113514—UN—20DEC16

*Kaydırma Çubuğu*

*NOT: Kaydırma çubuğu, mevcut hızı görüntüler.*




H116141—UN—20DEC16

*Ayar*

2. İstenen hızı artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.

   Minimum: 0

   Maksimum: 100

   Varsayılan: 50

   Artım: 1



H116648—UN—19DEC16

*Kapat*

3. Kapatmak için seçin.

**Değiştirmek için Alternatif Prosedür:**




H116140—UN—19DEC16

*Giriş Alanı*

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.



H115035—UN—14MAR16

*Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı*



H115034—UN—28MAR16

*Kolçak Ayar Kadranı*

2. İstenen ayarı seçmek için Gezinme Çubuğu veya Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Aşağı Hassasiyeti

     Minimum: 0

     Maksimum: 100

Varsayılan: 50

Artım: 1

PR79369,0000466-80-26FEB21

## Yükseklik Hassasiyeti

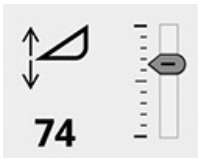
Yükseklik Hassasiyeti, zemine uyum sağlamak için besleme boğazının otomatik modda kaldırma/indirme hızını kontrol eder.

*NOT: Hassasiyetin artırılması, besleme boğazının değişen arazi özelliklerine daha hızlı yanıt vermesini sağlar.*

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Tabla, değişen zemin koşullarına yanıt vermekte yavaşken. Yükseklik Hassasiyeti artırın.
- Tabla, zeminden dalgalı anız bıraktığında veya zemindeyken yukarı ve aşağı durakladığında. Yükseklik Hassasiyetini azaltın.

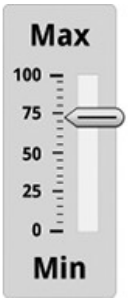
**Değiştirme Prosedürü:**




H114074—UN—19DEC16

*Yükseklik Hassasiyeti*

1. Yükseklik Hassasiyeti sayfasını açmak için Yükseklik Hassasiyeti altındaki ekran alanını seçin.




H113515—UN—20DEC16

*Kaydırma Çubuğu*

*NOT: Kaydırma çubuğu, mevcut duyarlılığı gösterir.*




H118578—UN—20DEC16

*Ayar*

2. İstenen hassasiyeti artırmak için artıyı (+), azaltmak için eksi (-) işaretini seçin.

   Minimum: 0

   Maksimum: 100

   Varsayılan: 50

   Artım: 1

*NOT: 50 ile başlayarak 5'lik adımlarla ayarlayın. 75'in üzerinde ve 25'in altında ayar yapmaktan kaçının. Daha yüksek ilerleme hızlarına çıkılırken yükseklik hassasiyetinin daha düşüğe ayarlanması gerekir.*



H116648—UN—19DEC16

*Kapat*

3. Kapatmak için seçin.

**Değiştirmek için Alternatif Prosedür:**




H116140—UN—19DEC16

*Giriş Alanı*

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.



H115035—UN—14MAR16

*Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı*



H115034—UN—28MAR16

*Kolçak Ayar Kadranı*

2. İstenen ayarı seçmek için Gezinme Çubuğu veya Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.

- Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Aşağı Hassasiyeti

Minimum: 0

Maksimum: 100

Varsayılan: 50

Artım: 1

*NOT: 50 ile başlayarak 5'lik adımlarla ayarlayın. 75'in üzerinde ve 25'in altında ayar yapmaktan kaçının. Daha yüksek ilerleme hızlarına çıkılırken yükseklik hassasiyetinin daha düşüğe ayarlanması gerekir.*

PR79369,0000467-80-26FEB21

## Eğim Hassasiyeti

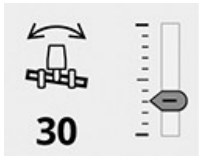
Eğme Duyarlılığı zemine uyum sağlamak için besleme boğazının eğme hızını kontrol eder. Hassasiyetin artırılması, besleme boğazının daha hızlı yanıt vermesini sağlar.

*NOT: 600F, 600FD veya 700FD platformlarıyla çalışılıyorsa HydraFlex™ Basınç ayarları da tabla yüksekliğinin hassasiyetini etkileyebilir.*

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Tabla, değişen zemin koşullarına yanıt vermekte yavaşken. Eğim Hassasiyetini artırın.
- Tabla, zeminden dalgalı anız bıraktığında veya zemindeyken yukarı ve aşağı durakladığında. Eğim Hassasiyetini azaltın.

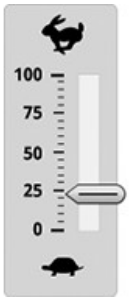
**Değiştirme Prosedürü:**




H113546—UN—19DEC16

*Eğim Hassasiyeti*

1. Eğim Hassasiyeti sayfasını açmak için Eğim Hassasiyeti altındaki ekran alanını seçin.




H113513—UN—20DEC16

*Kaydırma Çubuğu*

*NOT: Kaydırma çubuğu, mevcut duyarlılığı gösterir.*




H116141—UN—20DEC16

*Ayar*

2. İstenen hassasiyeti artırmak için artıyı (+), azaltmak için eksi (-) işaretini seçin.

   Minimum: 0

   Maksimum: 100

   Varsayılan: 50

   Artım: 1

*NOT: 50 ile başlayarak 5'lik adımlarla ayarlayın. 75'in üzerinde ve 25'in altında ayar yapmaktan kaçının. Daha geniş tablalar için ve daha yüksek ilerleme hızlarına çıkılırken yükseklik hassasiyetinin daha düşüğe ayarlanması gerekir.*



H116648—UN—19DEC16

*Kapat*

3. Kapatmak için seçin.

**Değiştirmek için Alternatif Prosedür:**




H116140—UN—19DEC16

*Giriş Alanı*

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.



H115035—UN—14MAR16

*Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı*



H115034—UN—28MAR16

*Kolçak Ayar Kadranı*

2. İstenen ayarı seçmek için Gezinme Çubuğu veya Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Aşağı Hassasiyeti

PR79369,0000468-80-26FEB21

## Ön/Arka Yatıklık

Ön/Arka Yatıklık, zorlu koşullarda tablada optimum kesme performansı elde etmek için besleme boğazının yüzünü öne ve arkaya hızlıca hareket ettirmenize imkan tanır.

*NOT: Ön/Arka Yatıklık minimum ve maksimum ayarları her bir tabla tipi için farklıdır.*

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Yaş veya yoğun kalıntı artıkları itmeyi veya sürüklemeyi engellemek istediğinizde.
- Tablayı daha iyi takmak veya ayırmak istediğinizde.
- Ekin malzemesinin besleme boğazına taşınmasını optimize etmek istediğinizde.

**Aşağıdaki Durumlarda Besleme Boğazını Öne Yatırın:**

- Yatık ekini toplamak için.
- Zemine yakın kesim için.

**Aşağıdaki Durumlarda Besleme Boğazını Arkaya Eğin:**

- Malzeme kesici çubuk tarafından itiliyorsa. Kayıp malzemeyi azaltmak için arkaya alın.
- Dik ekinler için arkaya eğme makineye malzeme besleme/iletimini optimize edebilir.

**Değiştirme Prosedürü:**

*NOT: 600F, 600FD veya 700FD platformlarıyla çalışılıyorsa HydraFlex™ Basınç ayarları da tabla yüksekliğinin hassasiyetini etkiler.*




H116129—UN—19DEC16

*Ön/Arka Yatıklık*

1. Ön/Arka Yatıklık sayfasını açmak için Ön/Arka Yatıklık altındaki ekran alanını seçin.




H116141—UN—20DEC16

*Ayar*

2. İstenen konumu artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.

*NOT: Minimum ve maksimum ayarlar tabla tipinden ve kalibrasyonundan etkilenir. Kalibrasyon prosedürleri hakkında daha fazla bilgi için Kalibrasyon uygulamasına bakın.*



H116648—UN—19DEC16

*Kapat*

3. Kapatmak için seçin.

**Değiştirmek için Alternatif Prosedür:**




H116140—UN—19DEC16

*Giriş Alanı*

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.



H115035—UN—14MAR16

*Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı*



H115034—UN—28MAR16

*Kolçak Ayar Kadranı*

2. İstenen ayarı seçmek için Gezinme Çubuğu veya Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Aşağı Hassasiyeti

PR79369,0000469-80-26FEB21

*HydraFlex, bir Deere & Company ticari markasıdır*

## Otomatik Tabla Kontrolü

Otomatik Tabla Kontrolü; Kontrol Önizleme, Tabla Otomasyonu ve Devam Tercihleri'nin durumunu gösterir.




H116962—UN—19DEC16

*Otomatik Kontrol*

Açmak için Otomatik Kontrol altındaki ekran alanını seçin.

*NOT: Otomatik Tabla Kontrolü simgeleri, nasıl ayarlandıklarına ve makineye hangi tablanın bağlandığına göre değişir.*

**Otomatik Tabla Kontrolü Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**

Kontrol Önizleme— mevcut özelliklerin durumunu görüntüler.

Ön Takım Otomasyonu— mevcut otomasyon fonksiyonlarını görüntüler.

Tercihler Devam Et— mevcut devam fonksiyonlarını görüntüler.

SS43267,00007EB-80-27JAN17

## Kontrol Önizleme




H116968—UN—20DEC16

*Kontrol Önizleme*

Kontrol Önizleme, mevcut özelliklerin durumunu görüntüler.

*NOT: Tabla Otomasyonu ve Devam özellikleri (1, 2 ve 3 aktivasyon düğmelerinin altında simgeler şeklinde listelenmiştir) ilgili düğmeye basıldığında etkinleşir.*

SS43267,00007EC-80-26NOV19

## Tabla Otomasyonu

Tabla otomasyon fonksiyonlarını etkinleştirin veya devre dışı bırakın.

*NOT: Aşağıdaki bazı öğeler sadece makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.*



H116995—UN—19DEC16

*Varsayılanlar*

**Varsayılanlar**— bağlı tabla tipinin varsayılanlarını kullanmak için seçin.



H116995—UN—19DEC16

*Özel*

**Özel**— kişisel çalıştırma tercihlerinize göre etkinleştirmek istediğiniz otomatik sistemleri seçmek için ayarlayın.

*NOT: Açık/Kapalı geçişleri "Özel" opsiyonu seçilene kadar gerçekleştirilemez.*



H116168—UN—19DEC16

*Uyarı*

*NOT: Verilen bir otomasyon opsiyonunun etkinleştirilmesini engelleyen sorunlar mevcutsa mafsallı anahtar, genel bir problem uyarı simgesi düğmesi ile değişir.*



H116161—UN—19DEC16

*Yükseklik Devam Ettirme*

Yükseklik Devam Ettirme — makine şasisine göre besleme düzeni konumunu seçin ve otomatik olarak o konuma geri dönün.



H116160—UN—19DEC16

*Besleme Boğazını Yüzdürme*

Besleme Boğazını Yüzdürme - sabit bir tablanın zemin ile temas içerisinde çalıştırılmasına ve bir dizi basıncı sağlanmasına imkan verir.



H113720—UN—19DEC16

*Yükseklik Algılama (Zemin Üstü)*

Yükseklik Algılama (Zemin Üstü)— tablanın zemine göre konumunu seçin ve yüksekliği otomatik olarak bu konuma getirin.



H113720—UN—19DEC16

*Yükseklik Algılama (Zeminde)*

Yükseklik Algılama (Zeminde)— bıçağın zemin basıncını ayarlayın ve o ayara otomatik olarak geri dönün.



H113721—UN—19DEC16

*Yanal Yatıklık*

Yanal Yatıklık — zemine göre tabla konumunu koruyun.

PR79369,000046A-80-26FEB21

## Yükseklik Devam Ettirme

Yükseklik Devam makineye göre besleme boğazı pozisyonunu seçmenize ve otomatik olarak o pozisyona geri dönmenize imkan tanır.

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Aynı arazi boyunca ekin yüksekliğinin değiştirilmesi.
- Ön takım tipinin değiştirilmesi.
- Arazi yüzeyi değişikliği.
- Zeminde kesme yerine zemin üstü kesime geçiş.

**Aşağıdaki Durumlarda Sistem Etkindir:**

- Makineye doğru donanımlı bir tabla bağlanmışsa.
- Motor çalışıyor.
- Karayolunda taşıma bağlantı kesme şalteri, arazi konumunda.
- Yükseklik Devam sistemi açık.
- Tabla devrede.

**Değiştirme Prosedürü:**




H116962—UN—19DEC16

*Otomatik Kontrol*

1. Tabla uygulaması ana ekranında Otomatik Kontrolü seçin.




H116165—UN—19DEC16

*Açık/Kapalı*

2. Yükseklik Devam Ettirmeyi açmak/kapatmak için seçin.



H116168—UN—19DEC16

*Uyarı Simgesi*

*NOT: Bir otomasyon opsiyonunun etkinleştirilmesini engelleyen sorunlar mevcutsa açma/kapatma geçiş düğmesi bir uyarı simgesi ile yer değiştirir. Bu düğmenin seçilmesi, sorunların giderilmesine yardımcı olacak bilgileri açar.*

*NOT: Makine yapılandırmalarına ve çok işlevli kol üzerindeki yapılandırılabilir şalterlerinizin ve düğmelerinizin ayarına göre çok sayıda kombinasyon mevcuttur.*




H116346—UN—19DEC16

*Aktivasyon Düğmeleri*

3. İstenen aktivasyon düğmesine basın.

*NOT: Yükseklik Devam Ettirme, bilinen son ayar noktasına geri döner.*



H116353—UN—19DEC16

*Yükseklik Devam Ettirme*

*NOT: Köşe direği ekranında Yükseklik Devam Ettirme simgesi görünür.*



H116354—UN—19DEC16

*Aktivasyon Sayısı*

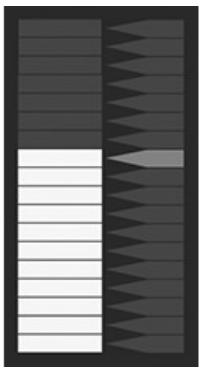
Köşe direği ekranındaki aktivasyon sayısı hangi düğmelerin seçili olduğunu belirtir.



H116347—UN—20DEC16

*Ayar Kadranı*

4. Tabla ayar kadranını kullanarak yüksekliği ayarlayın.
   - Ön takımı ve ayar noktasını yükseltmek için ön takım ayar kadranını saat yönünde çevirin.
   - Tablayı ve ayar noktasını indirmek için tabla ayar kadranını saat dönüşüne ters yönde çevirin.



H116356—UN—20DEC16

*Çubuklu Grafik*

Köşe direği ekranındaki çubuklu grafik, tablaya bağlı olarak tabla yükseklik sensörünü baz alarak tablanın ilgili konumunu gösterir.




H118305—UN—19DEC16

*Numerik Ekran*

Köşe direği ekranındaki numerik gösterge, tablaya bağlı olarak tabla yükseklik sensörünü baz alarak tablanın ilgili konumunu gösterir.



H116348—UN—19DEC16

*Kaldırma/İndirme*

Tabla kaldırma/indirme şalterinin kullanılması, sistemi geçici olarak devreden çıkarır.

*NOT: Tabla kaldırma/indirme şalterinin 5 saniye basılı tutulması, sistemi devreden çıkarır.*

Sistemi yeniden etkinleştirmek için etkinleştirme düğmesi 1, 2 ya da 3'e basın. Tabla otomatik olarak bilinen en son ayara geri döner.



H116648—UN—19DEC16

*Kapat*

5. Kapatmak için seçin.

PR79369,000046B-80-26FEB21

## Yükseklik Algılama — Zemin Üstü

Ön takımın tarlaya göre konumunu seçmenize ve yüksekliği otomatik olarak bu konuma getirmenize olanak sağlar.

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

*NOT: Platform ilk kez biçerdövere bağlandığında kalibrasyon gereklidir. Eğer aynı tipte farklı bir platform bağlanırsa, kalibrasyonun tekrarlanması gereklidir.*

- Ön takım zeminin şeklini takip etmemektedir.
- Yükseklik algılama kolları ile zemin üzerinde kesim yaparken. HydraFlex™ Basıncı, tablayı sabit bir konumda kilitlemek için artırılabilir.
- Tabla çok kısa kesim yapıyor gibi görünmektedir. Yükseklik ayarını artırın.

*HydraFlex, bir Deere & Company ticari markasıdır*

- Tabla üstten geçer veya kesilmemiş ekin bırakır. Yükseklik ayarını düşürün.
- Değişen ön takım tipi.
- Arazi yüzeyi değişikliği.

**Aşağıdaki Durumlarda Sistem Etkindir:**

- Makineye doğru donanımlı bir tabla bağlanmışsa.
- Motor çalışıyor.
- Karayolunda taşıma bağlantı kesme şalteri, arazi konumunda.
- Yükseklik Algılama sistemi açık.
- Tabla devrede.

**Değiştirme Prosedürü:**




H116962—UN—19DEC16

*Otomatik Kontrol*

1. Tabla uygulaması ana sayfasında Otomatik Kontrolü seçin.




H116165—UN—19DEC16

*Açık/Kapalı*

2. Yükseklik Algılamayı açmak/kapatmak için seçin.



H116168—UN—19DEC16

*Uyarı Simgesi*

*NOT: Verilen bir otomasyon opsiyonunun etkinleştirilmesini engelleyen sorunlar mevcutsa mafsallı anahtar, genel bir problem uyarı simgesi düğmesi ile değişir. Bu düğmenin seçilmesi, sorunların giderilmesine yardımcı olacak bilgiler ile bir mesaj kutusu açar.*

*NOT: Makine yapılandırmalarına ve çok işlevli kol üzerindeki yapılandırılabilir şalterlerinizin ve düğmelerinizin ayarına göre çok sayıda kombinasyon mevcuttur.*




H116346—UN—19DEC16

*Aktivasyon Düğmeleri*

3. İstenen aktivasyon düğmesine basın.

*NOT: Yükseklik Algılama, bilinen en son ayar noktasına geri döner. Her bir aktivasyon düğmesi farklı bir dolap konumu kaydedebilir. Dolap konumunu kaydetmek için istediğiniz düğmeyi 2 saniye basılı tutun.*



H116358—UN—19DEC16

*Yükseklik Algılama*

*NOT: Köşe direği ekranında Yükseklik Algılama simgesi görünür.*



H116354—UN—19DEC16

*Aktivasyon Sayısı*

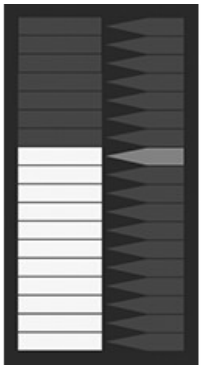
Köşe direği ekranındaki aktivasyon sayısı hangi düğmelerin seçili olduğunu belirtir.




H116347—UN—20DEC16

*Ayar Kadranı*

4. İstenen aktivasyon düğmesine basarak ve tabla ayar kadranını kullanarak yüksekliği ayarlayıp yükseklik ayar noktasını değiştirin.
   - Ön takımı ve ayar noktasını yükseltmek için ön takım ayar kadranını saat yönünde çevirin.
   - Tablayı ve ayar noktasını indirmek için tabla ayar kadranını saat dönüşüne ters yönde çevirin.



H116356—UN—20DEC16

*Çubuklu Grafik*

Köşe direği ekranındaki çubuklu grafik, besleme boğazına bağlı olarak tabla yükseklik sensörünü baz alarak tablanın ilgili konumunu gösterir.




H118305—UN—19DEC16

*Numerik Ekran*

Köşe direği ekranındaki nümerik gösterge, besleme boğazına bağlı olarak tabla yükseklik sensörünü baz alarak tablanın ilgili konumunu gösterir.



H116348—UN—19DEC16

*Kaldırma/İndirme*

Tabla kaldırma/indirme şalterinin kullanılması, sistemi geçici olarak devreden çıkarır.

*NOT: Tabla kaldırma/indirme şalterinin 5 saniye basılı tutulması, sistemi devreden çıkarır.*

*NOT: Tabla indirme şalteri, aktivasyon düğmesine basılana kadar sistemi derhal devreden çıkarmak üzere ayarlanabilir. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.*

*NOT: Tabla indirme şalteri, tabla indirme şalterine basıldığında sistemi yeniden etkinleştirmek üzere ayarlanabilir. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.*

Sistemi yeniden etkinleştirmek için etkinleştirme düğmesi 1, 2 ya da 3'e basın. Tabla otomatik olarak bilinen en son ayara geri döner.



H116648—UN—19DEC16

*Kapat*

5. Kapatmak için seçin.

PR79369,000046C-80-26FEB21

## Yükseklik Algılama — Zemin

Zeminde Yükseklik Algılama kesici çubuk zemin basıncını ayarlamanıza ve o ayara otomatik geri dönmenize imkan tanır.

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

*NOT: Önceden kalibre edilmemişse ölçü ve tipinden bağımsız olarak tabla değiştirildiğinde kalibrasyon gereklidir.*

- Bıçak kirişi zeminin şeklini takip etmemektedir.
- Bıçak kirişi itiyor gibi görünmektedir. HydraFlex™ basıncını artırın.
- Bıçak kirişi, üstten geçmekte veya kesilmemiş ekin bırakmaktadır. HydraFlex™ basıncını azaltın.
- Değişen ön takım tipi.

**Aşağıdaki Durumlarda Sistem Etkindir:**

- Makinaya doğru donanımlı bir ön takım bağlanmıştır.
- Motor çalışıyor.
- Karayolunda taşıma bağlantı kesme şalteri, arazi konumunda.
- Yükseklik Algılama sistemi açık.
- Tabla devrede.

**Değiştirme Prosedürü:**




H116962—UN—19DEC16

*Otomatik Kontrol*

1. Tabla uygulaması ana sayfasında Otomatik Kontrolü seçin.




H116165—UN—19DEC16

*Açık/Kapalı*

*HydraFlex, bir Deere & Company ticari markasıdır*

2. Yükseklik Algılamayı açmak/kapatmak için seçin.



H116168—UN—19DEC16

*Uyarı Simgesi*

*NOT: Verilen bir otomasyon opsiyonunun etkinleştirilmesini engelleyen sorunlar mevcutsa mafsallı anahtar, genel bir problem uyarı simgesi düğmesi ile değişir. Bu düğmenin seçilmesi, sorunların giderilmesine yardımcı olacak bilgiler ile bir mesaj kutusu açar.*

*NOT: Makine yapılandırmalarına ve çok işlevli kol üzerindeki yapılandırılabilir şalterlerinizin ve düğmelerinizin ayarına göre çok sayıda kombinasyon mevcuttur.*




H116346—UN—19DEC16

*Aktivasyon Düğmeleri*

3. İstenen aktivasyon düğmesine basın.

*NOT: Yükseklik Algılama, bilinen en son ayar noktasına geri döner. Her bir aktivasyon düğmesi farklı bir dolap konumu kaydedebilir. Dolap konumunu kaydetmek için istediğiniz düğmeyi 2 saniye basılı tutun.*



H116358—UN—19DEC16

*Yükseklik Algılama*

*NOT: Köşe direği ekranında Yükseklik Algılama simgesi görünür.*



H116354—UN—19DEC16

*Aktivasyon Sayısı*

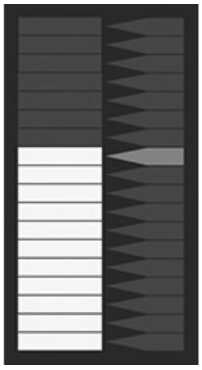
Köşe direği ekranındaki aktivasyon sayısı hangi düğmelerin seçili olduğunu belirtir.



H116347—UN—20DEC16

*Ayar Kadranı*

4. İstenen aktivasyon düğmesine basarak ve tabla ayar kadranını kullanarak yüksekliği ayarlayıp yükseklik ayar noktasını değiştirin.
   - HydraFlex™ basıncını artırmak için tabla ayar kadranını saat yönünde çevirin.
   - HydraFlex™ basıncını azaltmak için tabla ayar kadranını saat dönüşüne ters yönde çevirin.



H116356—UN—20DEC16

*Çubuklu Grafik*

Köşe direği ekranındaki çubuklu grafik, platform üzerinde bulunan bıçak kirişindeki basınca dayalı basınç ayar noktasını gösterir.




H118305—UN—19DEC16

*Numerik Ekran*

Köşe direği ekranındaki nümerik gösterge, platform üzerindeki kesici çubuktaki basıncı baz alan basınç ayar noktasını gösterir.

*HydraFlex, bir Deere & Company ticari markasıdır*



H116348—UN—19DEC16

*Kaldırma/İndirme*

Tabla kaldırma/indirme şalterinin kullanılması, sistemi geçici olarak devreden çıkarır.

*NOT: Tabla kaldırma/indirme şalterinin 5 saniye basılı tutulması, sistemi devreden çıkarır.*

- Tabla indirme şalteri ile tabla yüksekliğinin manuel olarak ayarlanması, şalter serbest bırakılana kadar sistemi geçici olarak geçersiz kılar. Şalter serbest bırakıldığında sistem otomatik moda geri döner.

  *NOT: Tabla indirme şalteri, aktivasyon düğmesine basılana kadar sistemi derhal devreden çıkarmak üzere ayarlanabilir. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.*

- Ön takım kaldırma svici ile ön takım yüksekliğinin manuel ayarlanmasıı, ön takım indirme svicine basılana kadar sistemi devreden çıkarır. Şaltere basıldığında sistem yeniden etkinleşir.

  *NOT: Tabla indirme şalteri, tabla indirme şalterine basıldığında sistemi yeniden etkinleştirmek üzere ayarlanabilir. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.*

  Sistemi yeniden etkinleştirmek için etkinleştirme düğmesi 1, 2 ya da 3'e basın. Tabla otomatik olarak bilinen en son ayara geri döner.



H116648—UN—19DEC16

*Kapat*

5. Kapatmak için seçin.

PR79369,000046D-80-26FEB21

## Besleme Boğazını Yüzdürme

Besleme Boğazı Yüzme rijit bir ön takımın zemine ne kadar sert temas edeceğini ve ayarlanan basıncı koruyacağını seçmenize imkan tanır.

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Zemin koşulları sert olduğunda ve baş daha uzun anız bıraktığında veya istenen şekilde zemini takip etmediğinde. Basıncı azaltın.
- Zemin koşulları yumuşak olduğunda ve baş malzemeyi ittiğinde veya istenen şekilde zemini takip etmediğinde. Basıncı artırın.

**Aşağıdaki Durumlarda Sistem Etkindir:**

- Makinaya doğru donanımlı bir ön takım bağlanmıştır.
- Motor çalışıyor.
- Karayolunda taşıma bağlantı kesme şalteri, arazi konumunda.
- Besleme Boğazı Yüzme sistemi açık.
- Tabla devrede.

**Değiştirme Prosedürü:**




H116962—UN—19DEC16

*Otomatik Kontrol*

1. Tabla uygulaması ana ekranında Otomatik Kontrolü seçin.




H116165—UN—19DEC16

*Açık/Kapalı*

2. Aktif Tabla Yüzdürmeyi açmak/kapatmak için seçin.



H116168—UN—19DEC16

*Uyarı Simgesi*

*NOT: Verilen bir otomasyon opsiyonunun etkinleştirilmesini engelleyen sorunlar mevcutsa mafsallı anahtar, genel bir problem uyarı düğmesi ile değişir. Bu düğmenin seçilmesi, sorunların giderilmesine yardımcı olacak bilgiler ile bir mesaj kutusu açar.*

*NOT: Makine yapılandırmalarına ve çok işlevli kol üzerindeki yapılandırılabilir şalterlerinizin ve düğmelerinizin ayarına göre çok sayıda kombinasyon mevcuttur.*




H116346—UN—19DEC16

*Aktivasyon Düğmeleri*

3. İstenen aktivasyon düğmesine basın.

*NOT: Ön Takım Yüksekliği Yüzme bilinen en son ayar noktasına geri döner.*



H116972—UN—19DEC16

*Besleme Boğazını Yüzdürme*

*NOT: Köşe direği ekranında Tabla Yüksekliği Yüzdürme simgesi görünür.*



H116354—UN—19DEC16

*Aktivasyon Sayısı*

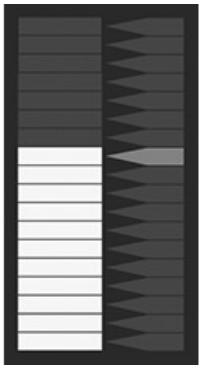
Köşe direği ekranındaki aktivasyon sayısı hangi düğmelerin seçili olduğunu belirtir.



H116347—UN—20DEC16

*Ayar Kadranı*

4. İstenen aktivasyon düğmesine basarak ve tabla ayar kadranını kullanarak yüksekliği ayarlayıp basıncı değiştirin.
   - Ön takım kaldırma silindiri basıncını ve ayar noktasını yükseltmek için ön takım ayar kadranını saat yönünde çevirin.
   - Kaldırma silindiri basıncını ve ayar noktasını düşürmek için tabla ayar kadranını saat dönüşüne ters yönde çevirin.



H116356—UN—20DEC16

*Çubuklu Grafik*

Çubuk grafiği gerçek tabla yüzme basıncını gösterir.




H118305—UN—19DEC16

*Numerik Ekran*

Numerik gösterge, gerçek tabla yüzme basıncını gösterir.



H116348—UN—19DEC16

*Kaldırma/İndirme*

*NOT: Tabla kaldırma/indirme şalterinin 5 saniye boyunca basılı tutulması sistemi devreden çıkarır.*

Sistemi yeniden etkinleştirmek için etkinleştirme düğmesi 1, 2 ya da 3'e basın. Tabla otomatik olarak bilinen en son ayara geri döner.



H116648—UN—19DEC16

*Kapat*

5. Kapatmak için seçin.

PR79369,000046E-80-26FEB21

## Yanal Yatıklık

Yanal Eğim ön takımın her bir ucundan yere olan mesafenin eşit olmasını sağlamak amacıyla yanal eğim sistemini kullanarak ön takım pozisyonunu zemine göre ayarlar.

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Açık: Uygun sensörlere sahip bulunan ön takımlar

için zeminde veya üstünde kesim yaparken genişlik boyunca eş kesme yüksekliğini korumak için yanal eğimi kullanın.

- Kpl: Tablanın çok işlevli kol üzerinde bulunan yanal yatıklık düğmesi ile manuel eğilmesi tercih ediliyorsa yanal yatıklık özelliğini devreden çıkarabilirsiniz. Tabla uygun sensörlerle donatılmamışsa yanal yatıklığı devre dışı bırakın.

**Aşağıdaki Durumlarda Sistem Etkindir:**

- Makinaya doğru donanımlı bir ön takım bağlanmıştır.
- Motor çalışıyor.
- Karayolunda taşıma bağlantı kesme şalteri, arazi konumunda.
- Ön takım kalibre edilmiş.
- Yanal eğim sistemi açık.
- Tabla devrede.

**Değiştirme Prosedürü:**




H116962—UN—19DEC16

*Otomatik Kontrol*

1. Tabla uygulaması ana ekranında Otomatik Kontrolü seçin.




H116165—UN—19DEC16

*Açık/Kapalı*

2. Yanal Yatıklığı açmak/kapatmak için seçin.



H116168—UN—19DEC16

*Uyarı Simgesi*

*NOT: Verilen bir otomasyon opsiyonunun etkinleştirilmesini engelleyen sorunlar mevcutsa mafsallı anahtar, genel bir problem uyarı düğmesi ile değişir. Bu düğmenin seçilmesi, sorunların giderilmesine yardımcı olacak bilgiler ile bir mesaj kutusu açar.*

*NOT: Makine yapılandırmalarına ve çok işlevli kol üzerindeki yapılandırılabilir şalterlerinizin ve düğmelerinizin ayarına göre çok sayıda kombinasyon mevcuttur.*




H116346—UN—19DEC16

*Aktivasyon Düğmeleri*

3. İstenen aktivasyon düğmesine basın.

*NOT: Yanal Yatıklık, bilinen son ayar noktasına geri döner.*



H116359—UN—19DEC16

*Yanal Yatıklık*

*NOT: Köşe direği ekranında Yanal Yatıklık simgesi görünür.*



H116354—UN—19DEC16

*Aktivasyon Sayısı*

Köşe direği ekranındaki aktivasyon sayısı hangi düğmelerin seçili olduğunu belirtir.



H116348—UN—19DEC16

*Kaldırma/İndirme*

*NOT: Yanal Yatıklık şalterine basılması sistemi geçersiz kılar. Şalter 5 saniye içerisinde serbest bırakıldığında sistem otomatik moda geri döner.*

Tablayı sağa yatırmak için şalterin sağ yanına, tablayı sola yatırmak içinse şalterin sol yanına basın.

Sistemi yeniden etkinleştirmek için etkinleştirme düğmesi 1, 2 ya da 3'e basın. Tabla, otomatik olarak bilinen en son ayara geri döner.



H116648—UN—19DEC16

*Kapat*

4. Kapatmak için seçin.

PR79369,000046F-80-26FEB21

## Devam Tercihleri

Tabla otomasyon fonksiyonlarının otomatik devamını etkinleştirin veya devre dışı bırakın.

*NOT: Aşağıdaki bazı öğeler sadece makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.*



H113524—UN—19DEC16

*Otomatik Dolap Hızı*

Otomatik Dolap Hızı— dolap hızının veya bantlı toplayıcı hızının ilerleme hızına göre otomatik kontrolü.



H131361—UN—02SEP20

*Otomatik Draper Tip Tabla Kayışı Hızı*

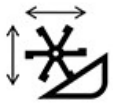
Otomatik Draper Tip Tabla Kayışı Hızı - draper tip tabla kayışı kayış hızının ilerleme hızına göre otomatik kontrolü.



H113717—UN—19DEC16

*Ön/Arka Devam Ettirme*

Ön/Arka Devam— ön/arka konumu seçin ve o konuma otomatik dönün.



H116163—UN—19DEC16

*Dolap Konumunu Devam Ettirme*

Dolap Pozisyonunu Devam Ettirme— dolap pozisyonunu seçin ve otomatik olarak o konumlara geri dönün.



H113532—UN—19DEC16

*Kapak Sacı Konumunu Devam Ettirme*

Kapak Sacı Konumunu Devam Ettirme— kapak saclarının konumunu seçin ve otomatik olarak o konuma geri dönün.

PR79369,0000470-80-11MAR21

## Ön/Arka Devam Ettirme

Ön/Arka Devam Ettirme, besleme boğazı çatkısının kaydedilmiş bir ön/arka yatıklık pozisyonunu çok işlevli kol üzerindeki 1, 2 veya 3 Aktivasyon Düğmelerinden birine programlamanıza imkan tanır.

*NOT: Dik ekinler için standart bir konum, yatık ekinler içinse başka bir konum belirleyebilirsiniz. Bu hızlı bir şekilde ileri ve geri geçiş yapmanıza imkan tanır.*

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Yaş veya yoğun artık kalıntılar üzerinden geçerken.
- Tablayı daha iyi takmak veya ayırmak istediğinizde.
- Ekin malzemesinin besleme boğazına taşınmasını optimize etmek istediğinizde.

**Aşağıdaki Durumlarda Besleme Boğazını Öne Yatırın:**

- Yatık ekini toplamak için.
- Zemine yakın kesim için.

**Aşağıdaki Durumlarda Besleme Boğazını Arkaya Eğin:**

- Malzeme kesici çubuk tarafından itiliyorsa. Kayıp malzemeyi azaltmak için arkaya alın.
- Dik ekinler için arkaya eğme makineye malzeme besleme/iletimini optimize edebilir.

**Aşağıdaki Durumlarda Sistem Etkindir:**

- Motor çalışıyor.
- Karayolunda taşıma bağlantı kesme şalteri, arazi konumunda.
- Hidrolik Besleme Boğazı Ön/Arka Devam sistemi açık.
- Çok-fonksiyonlu kol düğmeleri fonksiyonlarına göre atanmıştır.
- Tabla devrede.

**Değiştirme Prosedürü:**




H116962—UN—19DEC16

*Otomatik Kontrol*

1. Tabla uygulaması ana ekranında Otomatik Kontrolü seçin.




H116165—UN—19DEC16

*Açık/Kapalı*

2. Ön/Arka Devam Ettirmeyi açmak/kapatmak için seçin.

*NOT: Makine yapılandırmalarına ve çok işlevli kol üzerindeki yapılandırılabilir şalterlerinizin ve düğmelerinizin ayarına göre çok sayıda kombinasyon mevcuttur.*




H118577—UN—19DEC16

*Programlanabilir Düğmeler*

3. Ön/arka yatıklık ayar noktasını değiştirmek için istenen programlanabilir C veya D düğmesine basın ve hidrolik besleme boğazı ön/arka yatıklık şalterlerini kullanarak ön/arka yatıklığı ayarlayın.




H116346—UN—19DEC16

*Aktivasyon Düğmeleri*

4. İstenen ayarı belleğe almak için aktivasyon düğmesine 2 saniye boyunca basılı tutun.



H116354—UN—19DEC16

*Aktivasyon Sayısı*

Köşe direği ekranındaki aktivasyon sayısı hangi düğmelerin seçili olduğunu belirtir.

5. Besleme boğazını öne yatırmak için şaltere basılı tutun veya besleme boğazını geri çekmek için şalterin alt kısmına basılı tutun.

   Kol dayanağı ekranı, besleme boğazına bağlı olan bir sensörü baz alarak besleme boğazı ön/arka eğim pozisyonunu gösterir.

   Çok fonksiyonlu kol üzerindeki hidrolik besleme boğazı ön/arka eğim düğmelerinin manuel hareket ettirilmesi sistemi devreden çıkarır.

   Sistemi yeniden etkinleştirmek için etkinleştirme düğmesi 1, 2 ya da 3'e basın. Hidrolik besleme boğazı ön/arka yatıklığı otomatik olarak önceden seçilen konuma hareket eder.

*NOT: Besleme boğazı kaldırıldığında ve tabla devredeyken besleme boğazı ön/arka yatıklık otomatik olarak ileri hareket eder. Bu, besleme boğazı güvenlik durdurucunun devreye alınmasına imkan tanır. Besleme boğazı ön/arka yatıklık, indirme sırasında otomatik olarak bilinen son konuma geri döner.*

*Ön takım devreden çıkarıldığında besleme boğazı ön/arka eğme, kalkma sonrasında otomatik olarak ileri hareket eder. Besleme boğazı ön/arka yatıklık, indirme sırasında bilinen son konuma geri dönmeyecektir.*



H116648—UN—19DEC16

*Kapat*

6. Kapatmak için seçin.

PR79369,0000471-80-26FEB21

## Dolap Konumunu Devam Ettirme

Dolap Pozisyonu Devam dolabın pozisyonunu kayışlar, helezon, kesici çubuk, zemin ve benzerine göre seçmenize ve o pozisyona otomatik geri dönmenize imkan tanır.

**Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:**

- Aynı arazide farklı yüksekliklerde dik ekin hasatı için.
- Yatık ekini toplamaya yardımcı olmak için.
- Kesim sonunda kesici çubuğu temizlemek için.

**Ekin akışını optimize etmek için ayarlayın:**

- **Dik Ekin (Yükseklik Algılama Etkin)** - dolabı, ekin başlarına hafifçe dokunacak şekilde bıçak üzerine konumlandırın. Bu, ekinin platforma düşmesine yardımcı olur.

  Küçük tahıl ekinlerinde, ekinin helezona düşmesini sağlamak için dolabı helezonun biraz önüne yerleştirin. Dolap parmaklarını aşağıya veya hafifçe öne doğru konumlandırın. Ekin dolapla dönmeye başlarsa dolap konumu ayarı çok düşüktür. Dolabın ekine çarptığını ve ekinin kesilmeden önce ileri geri zıpladığını görürseniz dolap hızını düşürün. Dolap hızının çok yüksek olması tabla kayıplarına neden olur.

- **Yatık Ekin (Yüzdürme Modu Etkin)**— dolabı, ekini toplayabilmesi için bıçak kirişinin önüne yerleştirin. Ekini kaldırmaya yardımcı olması için dolap parmaklarını geriye doğru konumlandırın. Platform

tipiniz için uygunsa ekin kaldırıcıları kullanmayı düşünün.

- **Sıra Başı Dönüşleri (Yükseklik Devam Ettirme Etkin)** - dolabı, bıçağın mümkün olduğunca yakınına konumlandırın. Bu, sıra başı dönüşleri sırasında ekinin platformdan düşmesini önler.

**Aşağıdaki Durumlarda Sistem Etkindir:**



H116361—UN—19DEC16

*Dolap Konumunu Devam Ettirme*

*NOT: Köşe direği ekranında Dolap Konumunu Devam Ettirme simgesi görünür.*

- Doğru şekilde donatılmış tabla (dolap konum sensörleri ile) makineye bağlanmıştır ve kalibre edilmiştir.
- Motor çalışıyor.
- Besleme boğazı devrededir.
- Karayolunda taşıma bağlantı kesme şalteri, arazi konumunda.

**Değiştirme Prosedürü:**




H116962—UN—19DEC16

*Otomatik Kontrol*

1. Tabla uygulaması ana ekranında Otomatik Kontrolü seçin.




H116165—UN—19DEC16

*Açık/Kapalı*

2. Dolap Konumunu Devam Ettirmeyi açmak/kapatmak için seçin.

*NOT: Makine yapılandırmalarına ve çok işlevli kol üzerindeki yapılandırılabilir şalterlerinizin ve düğmelerinizin ayarına göre çok sayıda kombinasyon mevcuttur.*



H116349—UN—19DEC16

*Dolap Kaldırma*

3. İstenen dolap yüksekliği konumunu elde etmek için dolap kaldırma düğmesini kullanın.




H116346—UN—19DEC16

*Aktivasyon Düğmeleri*

4. İstenen ayarı belleğe almak için aktivasyon düğmesine 2 saniye boyunca basılı tutun.

*NOT: Her bir aktivasyon düğmesi farklı bir dolap konumu kaydedebilir. Dolap konumunu kaydetmek için istediğiniz düğmeyi 2 saniye basılı tutun.*



H116361—UN—19DEC16

*Dolap Konumunu Devam Ettirme*

*NOT: Dolap Konumunu Devam Ettirme simgesi ayar noktasının kaydedildiğini belirterek yanıp söner.*



H116354—UN—19DEC16

*Aktivasyon Sayısı*

Köşe direği ekranındaki aktivasyon sayısı hangi düğmelerin seçili olduğunu belirtir.

Çok işlevli kol üzerindeki dolap kaldırma düğmesinin manuel olarak hareket ettirilmesi dolap pozisyonunu devreden çıkarır.

Sistemi yeniden etkinleştirmek için etkinleştirme düğmesi 1, 2 ya da 3'e basın. Dolap otomatik olarak önceden seçilen yüksekliğe hareket eder.



H116648—UN—19DEC16

*Kapat*

5. Kapatmak için seçin.

PR79369,0000472-80-26FEB21

## Kapak Sacı Konumunu Devam Ettirme

Kapak Sacı Pozisyonu Devam hidrolik kapak saclarının açıklığını seçmenize ve otomatik olarak bu konuma dönmenize imkan tanır.

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

**Aşağıdaki Durumlarda Kapak Sacı Boşluğunu Azaltın:**

- Kapak saclarında kulak kabuklanması durumunda.
- Sel veya düşük besin seviyesi nedeniyle daha küçük saplara sahip bir alan için.
- Koşul mevcutsa, ön takımda tahıl kaybı ve hasarı azaltmak için.

**Aşağıdaki Durumlarda Kapak Sacı Boşluğunu Artırın:**

- Mısır tablasına aşırı çöp alınması biçerdöverin arkasından kabuklu mısır çıkmasına neden oluyorsa.
- Mısır sapları ve kulakları yukarı çekiliyorsa. Saplar makaralar arasına daha serbest beslenene kadar kapak saclarını kademeli bir şekilde açın.
- Pabuç yükünü azaltmak için tahıldan başka daha az malzeme.
- Beslemeyi iyileştirmek ve makinenin aldığı çöp miktarını azaltmak üzere yatık mısırı almak için.
- Kesimin sonuna gelinirken kapak sacları çevresindeki malzeme birikmelerini temizlemek için.

**Aşağıdaki Durumlarda Sistem Etkindir:**

- Doğru şekilde donatılmış ön takım (geçiş plakası sensörleri ile) makineye bağlanmıştır ve kalibre edilmiştir.
- Motor çalışıyor.
- Besleme boğazı devrededir.
- Karayolunda taşıma bağlantı kesme şalteri, arazi konumunda.

**Değiştirme Prosedürü:**




H116962—UN—19DEC16

*Otomatik Kontrol*

1. Tabla uygulaması ana ekranında Otomatik Kontrolü seçin.




H116165—UN—19DEC16

*Açık/Kapalı*

2. Kapak Sacı Konumunu Devam Ettirmeyi açmak/kapatmak için seçin.

*NOT: Makine yapılandırmalarına ve çok işlevli kol üzerindeki yapılandırılabilir şalterlerinizin ve düğmelerinizin ayarına göre çok sayıda kombinasyon mevcuttur.*



H116349—UN—19DEC16

*Dolap Kaldırma ve Ön/Arka*

3. İstenen kapak sacı boşluğunu elde etmek için dolap ön/arka düğmesini kullanın.
   - Düğmenin sol tarafı açıklığı artırır.
   - Düğmenin sağ tarafı açıklığı azaltır.

   Minimum: 0

   Maksimum: 9

   Artım: 1




H116346—UN—19DEC16

*Aktivasyon Düğmeleri*

4. İstenen ayarı belleğe almak için aktivasyon düğmesine 2 saniye boyunca basılı tutun.



H116362—UN—19DEC16

*Kapak Sacı Konumunu Devam Ettirme*

*NOT: Köşe direği ekranında Kapak Sacı Konumunu Devam Ettirme simgesi görünür.*



H116354—UN—19DEC16

*Aktivasyon Sayısı*

Köşe direği ekranındaki aktivasyon sayısı hangi düğmelerin seçili olduğunu belirtir.

Çok işlevli kol üzerindeki ön/arka düğmesinin manuel hareket ettirilmesi kapak sacını devam ettirmeyi devreden çıkarır.

Sistemi yeniden etkinleştirmek için Aktivasyon Düğmesi 1, 2 ya da 3'e basın. Kapak sacları otomatik olarak önceden seçilen konuma hareket eder.

PR79369,0000473-80-26FEB21

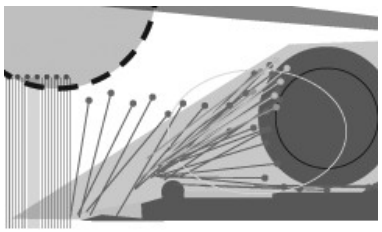
## Bıçak Kirişi Konumunu Devam Ettirme

Bıçak Kirişi Konumunu Devam Ettirme, kaydedilmiş bir bıçak kirişi konumunu çok işlevli kol üzerindeki 1, 2 veya 3 aktivasyon düğmelerinden herhangi birine programlamanıza imkan tanır.

*NOT: Dik ekinler için standart bir konum, yatık ekinler içinse başka bir konum belirleyebilirsiniz. Bu hızlı bir şekilde ileri ve geri geçiş yapmanıza imkan tanır. Kesici çubuk konumunu devam ettirme, sadece Avrupa'ya yönelik uzatılabilir platform tablaları üzerinde çalışır.*

**Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:**

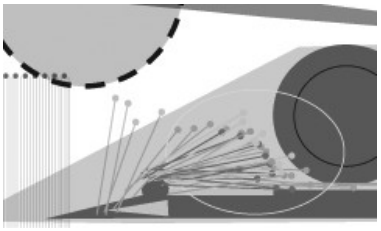
- Uzun dik ekinlerde hasat öncesi kayıpları azaltmak için. Bıçak kirişini uzatmak için.
- Kısa dik ekinlerde beslemeyi iyileştirmek için. Bıçağı geri çekmek için.



H127897—UN—31OCT19

*Tabla Çok Kısa*

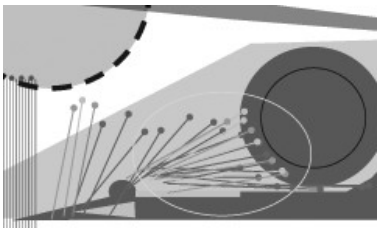
- Ekin helezonun üzerine düştüğünde besleme sorunları çoğalır. Tabla çok kısa. Tablayı genişletin.



H127898—UN—31OCT19

*Tabla Çok Uzun*

- Ekin helezonun önünde çok uzağa düştüğünde ve birikmeye başladığında besleme sorunları çoğalır. Tabla çok uzun. Tablayı geri çekin.



H127896—UN—31OCT19

*Optimum Tabla Konumu*

- Ekin beslemeyi optimize edin. Ekin, helezon sarmalları arasına düşüyor. Tabla optimum konumda.

**Değiştirme Prosedürü:**




H116962—UN—19DEC16

*Otomatik Kontrol*

1. Tabla uygulaması ana ekranında Otomatik Kontrolü seçin.




H116165—UN—19DEC16

*Açık/Kapalı*

2. Bırak Kirişi Konumunu Devam Ettirme işlevini Açık/Kapalı konuma getirmek için seçin.



H116168—UN—19DEC16

*Uyarı Simgesi*

*NOT: Verilen bir otomasyon opsiyonunun etkinleştirilmesini engelleyen sorunlar mevcutsa mafsallı anahtar, genel bir problem uyarı düğmesi ile değişir. Bu düğmenin seçilmesi, sorunların giderilmesine yardımcı olacak bilgiler ile bir mesaj kutusu açar.*

*NOT: Makine yapılandırmalarına ve çok işlevli kol üzerindeki yapılandırılabilir şalterlerinizin ve düğmelerinizin ayarına göre çok sayıda kombinasyon mevcuttur.*




H114081—UN—19DEC16

*Bıçak Konumu*

3. Bıçak Kirişi Konumu sayfasını açmak için Bıçak Kirişi Konumu altındaki ekran alanını seçin.




H116150—UN—20DEC16

*Ayar*

4. İstenen konumu artırmak için artı (+), azaltmak için eksi (-) işaretini seçin.



H116648—UN—19DEC16

*Kapat*

5. Kapatmak için seçin.




H116346—UN—19DEC16

*Aktivasyon Düğmeleri*

6. İstenen ayarı belleğe almak için aktivasyon düğmesini 2 saniye boyunca basılı tutun.



H116354—UN—19DEC16

*Aktivasyon Sayısı*

Köşe direği ekranındaki aktivasyon sayısı hangi düğmelerin seçili olduğunu belirtir.

**Değiştirmek için Alternatif Prosedür:**

*NOT: Biçerdöver, kolçak ekranını kullanarak bitki yüksekliği ve istenen anız yüksekliğini girmenize imkan tanır. Girilen hasat edilmiş ekin miktarı ile birlikte bu veri, biçerdöverin optimize edilmiş çalışma için kesici tablayı önceden ayarlamasına imkan tanır.*

*NOT: Sihirbaz'a bu düzen içerisinden ulaşılabilir veya sihirbaz Bilgi ve Ayarlar'dan başlatılabilir.*




H116151—UN—19DEC16

*Bıçak Sihirbazı*

1. Bıçak Kirişi Sihirbazını başlatmak için seçin.




H116152—UN—19DEC16

*Giriş Kutusu*

2. Tuş takımını açmak ve istenen bitki yüksekliğini girmek için seçin.




H116152—UN—19DEC16

*Giriş Kutusu*

3. Tuş takımını açmak ve istenen anız yüksekliğini girmek için seçin.




H116154—UN—19DEC16

*Kaydet*

- Katmanı kapatmak ve konum ayarını güncellemek için seçin.




H116153—UN—19DEC16

*İptal*

- Konum ayarını güncellemeden sihirbazdan çıkmak için seçin.




H116346—UN—19DEC16

*Aktivasyon Düğmeleri*

4. İstenen ayarı belleğe almak için aktivasyon düğmesini 2 saniye boyunca basılı tutun.



H116354—UN—19DEC16

*Aktivasyon Sayısı*

Köşe direği ekranındaki aktivasyon sayısı hangi düğmelerin seçili olduğunu belirtir.

PR79369,00004B1-80-08MAR21

## Otomatik Dolap Hızı

Otomatik Dolap Hızı, çok işlevli koldaki tabla aktivasyonu düğmelerinden herhangi birine kayıtlı bir dolap hızı veya bantlı toplayıcı hızı programlamanıza imkan tanır. Dik ekinler için standart bir dolap hızı, yatık ekinler içinse başka bir hız belirleyebilirsiniz. Bu hızlı bir şekilde ileri ve geri geçiş yapmanıza imkan tanır.

*NOT: Otomatik dolap hızı ayarı, Tabla Otomasyonu etkinken otomatik olarak kaydedilir.*

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Yatık ekini toplamak için. Minimum hız, koşula ve sürücüye göre değişkenlik gösterir.
- Ekin, dolap tarafından "harmanlanıyor". Otomatik dolap hızını azaltarak dolabı yavaşlatın.
- Ekin dolap tarafından itiliyor. Otomatik dolap hızını arttırarak dolabı hızlandırın.

**Aşağıdaki Durumlarda Sistem Etkindir:**

- Makinaya doğru donanımlı bir ön takım bağlanmıştır.
- Motor çalışıyor.
- Karayolunda taşıma bağlantı kesme şalteri, arazi konumunda.
- Otomatik dolap hızı AÇIK.
- Tabla ve seperatör devrede.
- Sürüş hızı 0,25 km/h (0,16 mph) değerinin üstünde.

**Değiştirme Prosedürü:**




H116962—UN—19DEC16

*Otomatik Kontrol*

1. Tabla uygulaması ana ekranında Otomatik Kontrolü seçin.




H116165—UN—19DEC16

*Açık/Kapalı*

2. Otomatik dolap hızını açmak/kapatmak için seçin.



H116168—UN—19DEC16

*Uyarı Simgesi*

*NOT: Verilen bir otomasyon opsiyonunun etkinleştirilmesini engelleyen sorunlar mevcutsa mafsallı anahtar, genel bir problem uyarı düğmesi ile değiştirilir. Bu düğmenin seçilmesi, sorunların giderilmesine yardımcı olacak bilgiler ile bir mesaj kutusu açar.*

*NOT: Makine yapılandırmalarına ve çok işlevli kol üzerindeki yapılandırılabilir şalterlerinizin ve düğmelerinizin ayarına göre çok sayıda kombinasyon mevcuttur.*




H116346—UN—19DEC16

*Aktivasyon Düğmeleri*

3. İstenen aktivasyon düğmesine basın.

*NOT: Otomatik dolap hızı, bilinen en son ayara geri döner.*



H116360—UN—19DEC16

*Otomatik Dolap Hızı*

*NOT: Köşe direği ekranında otomatik dolap hızı simgesi görünür.*



H116352—UN—20DEC16

*Makara Hızı Düğmesi*

4. Dolap Hızı kadranını kullanarak hızı değiştirin.

- Hızı artırmak için ayar kadranını saat yönünde çevirin.
- Hızı düşürmek/azaltmak için ayar kadranını saat dönüşüne ters yönde çevirin.

  Minimum: 0

  Maksimum: 50

  Artım: 1

*NOT: Dik ekin için önerilen oran 4'tür. Yatık ekin için önerilen oran 11'dir.*




H118305—UN—19DEC16

*Numerik Ekran*

Köşe direği ekranındaki numerik gösterge mevcut hız oranı ayarını gösterir.



H116352—UN—20DEC16

*Makara Hızı Düğmesi*

*NOT: Dolap Hızı düğmesi kullanılarak hızı değiştirme, önceden seçilmiş ayarı değiştirir. Önceden seçilmiş ayara geri dönmek için programlanmış aktivasyon düğmesine basın.*

*NOT: Seçilen oranın rakamı ne kadar büyükse dolap da makine ilerleme hızına göre o kadar hızlı çalışır.*



H116648—UN—19DEC16

*Kapat*

5. Kapatmak için seçin.

PR79369,0000474-80-26FEB21

## Otomatik Draper Tip Tabla Kayışı Hızı

Otomatik Draper Tip Tabla Kayışı Hızı, çok işlevli koldaki tabla aktivasyonu düğmelerinden herhangi birine kayıtlı bir yan kayış hızı programlamanıza imkan tanır. Dik ekinler için standart bir yan kayış hızı, yatık ekinler içinse başka bir hız belirleyebilirsiniz. Bu hızlı bir şekilde ileri ve geri geçiş yapmanıza imkan tanır. Draper tip tabla kayışı hızı, makinenin ilerleme hızıyla orantılıdır.

*NOT: Otomatik draper tip tabla kayışı hızı yalnızca serme bantlı biçme düzenleri için kullanılır. Bantlı toplayıcı platformları için kayış hızı sürdürme tercihlerine ilişkin daha fazla bilgi için bkz. Otomatik Dolap Hızı.*

*Otomatik draper tip tabla kayışı hız ayarı, Tabla Otomasyonu etkinken otomatik olarak kaydedilir.*

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Besleme performansı yetersiz.
- Bu, kayış hızını artırmak için isteniyor.

**Aşağıdaki Durumlarda Sistem Etkindir:**

- Makinaya doğru donanımlı bir ön takım bağlanmıştır.
- Motor çalışıyor.
- Karayolunda taşıma bağlantı kesme şalteri, arazi konumunda.
- Otomatik draper tip tabla kayışı hızı sistemi açık.
- Tabla ve seperatör devrede.
- Sürüş hızı 0,25 km/h (0,16 mph) değerinin üstünde.

**Değiştirme Prosedürü:**




H116962—UN—19DEC16

*Otomatik Kontrol*

1. Tabla uygulamasının ana ekranında Otomatik Kontrolü seçin




H116165—UN—19DEC16

*Açık/Kapalı*

2. Otomatik dolap hızını açmak/kapatmak için seçin.



H116168—UN—19DEC16

*Uyarı Simgesi*

*NOT: Verilen bir otomasyon opsiyonunun etkinleştirilmesini engelleyen sorunlar mevcutsa mafsallı anahtar, genel bir problem uyarı düğmesi ile değiştirilir. Bu düğmenin seçilmesi, sorunların giderilmesine yardımcı olacak bilgiler ile bir mesaj kutusu açar.*

*NOT: Makine yapılandırmalarına ve çok işlevli kol üzerindeki yapılandırılabilir şalterlerinizin ve düğmelerinizin ayarına göre çok sayıda kombinasyon mevcuttur.*

3. İstenen aktivasyon düğmesine basın.




H116346—UN—19DEC16

*Aktivasyon Düğmeleri*

*NOT: Otomatik draper tip tabla kayışı hızı, bilinen en son ayara geri döner.*



H113541—UN—19DEC16

*Tabla Uygulaması*

4. Tabla Uygulaması'na erişin.



H131361—UN—02SEP20

*Kayış Hızı*

5. Tabla ana sayfasından Kayış Hızı simgesini seçin. Draper Tip Tabla Kayışı Hızı penceresi açılır.




H116148—UN—20DEC16

*Ayar*

6. Ekrandaki orta menü tuşlarını kullanarak hızı değiştirin.
   - Hızı artırmak için artı (+) orta menü tuşuna basın.
   - Hızı düşürmek/azaltmak için eksi (-) orta menü tuşuna basın.

   Minimum: 0

   Maksimum: 10

   Artım: 1




H116149—UN—19DEC16

*Giriş Kutusu*

Ekrandaki giriş kutusu, geçerli hız oranı ayarını gösterir.

*NOT: Orta menü tuşları kullanılarak hızı değiştirme, önceden seçilmiş ayarı değiştirir. Önceden seçilmiş ayara geri dönmek için programlanmış aktivasyon düğmesine basın.*

*NOT: Seçilen oranın rakamı ne kadar büyükse kayış da makine ilerleme hızına göre o kadar hızlı çalışır.*



H116648—UN—19DEC16

*Kapat*

7. Kapatmak için seçin.

PR79369,0000475-80-26FEB21

## HydraFlex™ Basıncı

HydraFlex™ Basıncı, platformun zemin izleme performansını optimize etmeye yardımcı olur ve ekinin kesme yüksekliğini etkilemeden bıçak kirişi şasi basıncını değiştirmenize imkan tanır.

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Yükseklik algılama kolları ile zemin üzerinde kesim yaparken. HydraFlex™ Basıncı kesici çubuğu sabit bir pozisyonda kilitlemek için artırılabilir.
- Basıncı kesici çubuk iterken artırın.
- Basıncı, bıçak kirişi üstten geçerken veya kesilmemiş ekinden çıkarken düşürün.

**Değiştirme Prosedürü:**




H114076—UN—19DEC16

*HydraFlex™ Basıncı*

*HydraFlex, bir Deere & Company ticari markasıdır*

1. HydraFlex™ Basıncı sayfasını açmak için HydraFlex™ Basıncı altındaki ekran alanını seçin.




H116142—UN—20DEC16

*Ayar*

2. İstenen basıncı artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.
   - Minimum: 0
   - Maksimum: 20 684 kPa (207 bar) (3000 psi)
   - Artım: 345 kPa (4 bar) (50 psi)
   - Varsayılan yok



H116648—UN—19DEC16

*Kapat*

3. Kapatmak için seçin.

**Önerilen Ayarlar (600FD ve 700FD):**

- Sert zemin koşulları için 6894 kPa (69 bar) (1000 psi).
- Normal zemin koşulları için 8963 kPa (90 bar) (1300 psi).
- Yumuşak zemin koşulları için 11 031 kPa (110 bar) (1600 psi).

**Önerilen Ayarlar (600F):**

- Sert zemin koşulları için 7584 kPa (76 bar) (1100 psi).
- Normal zemin koşulları için 8963 kPa (90 bar) (1300 psi).
- Yumuşak zemin koşulları için 11 721 kPa (117 bar) (1700 psi).

**Değiştirmek için Alternatif Prosedür:**




H116143—UN—19DEC16

*Giriş Alanı*

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.



H115035—UN—14MAR16

*Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı*



H115034—UN—28MAR16

*Kolçak Ayar Kadranı*

2. İstenen ayarı seçmek için Gezinme Çubuğu veya Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Aşağı Hassasiyeti

PR79369,0000476-80-26FEB21

## Draper Tip Tabla Kayışı Hızı

Draper Kayış Hızı yan draper kayışlarının hızlarını kontrol eder. Kayış hızını genel ekin koşulları için belirleyin ve yan draper tip tabla kayışları boyunca eşit ekin dağılımı olacak şekilde ayarlayın.

*NOT: Genellikle en iyi seçenek olarak maksimum kayış hızıyla başlamak ve besleme sorunlarıyla karşılaşırsanız hızı düşürmektir.*

**Aşağıdaki Durumlarda Kayış Hızını Artırın:**

- Yan kayışlarda ağır yük oluştuğunda.
- Orta kayış kenarları boyunca ağır malzeme yükü oluştuğunda.
- Besleme tamburu ve/veya besleme boğazında aşırı tıkanma oluştuğunda.
- Ekinler, yan draper tip tabla kayışlarıyla platformun altına çekildiğinde.
- Kayışlar üzerinde bıçağı bloke edecek kadar fazla malzeme biriktiğinde ve dik kesilmemiş ekinler bırakıldığında.

**Aşağıdaki Durumlarda Kayış Hızını Azaltın:**

- Ekinler, karşı taraftaki draper tip tabla kayışı altından beslendiğinde.
- Uzun yeşil anızlar/gövdeler için kırılma kaybını azaltmak istediğinizde.

**Değiştirme Prosedürü:**




H114075—UN—19DEC16

*Draper Tip Tabla Kayışı Hızı*

1. Draper Tip Tabla Kayışı Hızı sayfasını açmak için Draper Tip Tabla Kayışı Hızı altındaki ekran alanını seçin.



H116145—UN—19DEC16

*Standart*

2. İstenen kayış modunu seçmek için geçiş düğmesini kullanın.



H116144—UN—19DEC16

*Düşürülmüş Hız*

*NOT: Platformun tüm genişliği boyunca hasat yapılmadığında Düşük Hız kullanın.*

*NOT: Düşük Hız modunda kayışlar fabrika varsayılan ayarına yavaşlar ve draper tip tabla kayışı hızı simgesinin altında bir kaplumbağa simgesi yanıp söner.*

*NOT: Kayış hızının artırılması Düşük Hız'ı geçersiz kılar.*




H116146—UN—20DEC16

*Ayar*

3. İstenen hızı artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.

   Minimum: 0

   Maksimum: 240 rpm

   Artım: 10 rpm

   Varsayılan yok



H116648—UN—19DEC16

*Kapat*

4. Kapatmak için seçin.

**Önerilen Ayarlar:**

160—220 n/dak

Daha hızlı kayış hızları genelde daha zorlu ekin koşulları için gerekir.

**Değiştirmek için Alternatif Prosedür:**




H116147—UN—19DEC16

*Giriş Alanı*

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.



H115035—UN—14MAR16

*Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı*



H115034—UN—28MAR16

*Kolçak Ayar Kadranı*

2. İstenen ayarı seçmek için Gezinme Çubuğu veya Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Aşağı Hassasiyeti

PR79369,0000477-80-26FEB21

## Draper Yüzme Konumu

Draper Yüzme Konumu, derinlik yoklama tekerlekleri ve merkez bölüm için silindirlerdeki basıncı kontrol eder.

*NOT: Daha yüksek sayılar tablayı hafifletir, bu da derinlik yoklama tekerleklerine/merkez kısma giden yağ basıncını artırır. Daha düşük sayılar yüzme sisteminde daha az basınçla ön takımı ağırlaştırır.*

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

**Sadece zemin dışı kesim için:**

- İstenmeyen zemin temasını azaltmak istediğinizde. Yüzme ayarını artırın.
- Dalgalı kesme miktarını azaltmak istediğinizde. Yüzme ayarını azaltın.

- Tabla değişen zemin koşullarına yanıt vermekte yavaşken. Yüzme ayarını azaltın.

**Yatık ekin:**

- Bazı yumuşak zemin koşullarında görülebileceği gibi tabla, malzemeyi bıçak kirişinin önünde itmeye başladığında. Yüzme ayarını artırın.
- Bazı sert zemin koşullarında görülebileceği gibi tabla, bıçak kirişinin arkasında kesilmemiş ekin bırakmaya başladığında. Yüzme ayarını azaltın.

**Değiştirme Prosedürü:**




H116130—UN—19DEC16

*Draper Yüzme Konumu*

1. Draper Yüzme Konumu sayfasını açmak için Draper Yüzme Konumu altındaki ekran alanını seçin.




H116148—UN—20DEC16

*Ayar*

2. İstenen konumu artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.

   Minimum: 1

   Maksimum: 10

   Varsayılan 5

   Artım: 1



H116648—UN—19DEC16

*Kapat*

3. Kapatmak için seçin.

**Değiştirmek için Alternatif Prosedür:**




H116149—UN—19DEC16

*Giriş Alanı*

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.



H115035—UN—14MAR16

*Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı*



H115034—UN—28MAR16

*Kolçak Ayar Kadranı*

2. İstenen ayarı seçmek için Gezinme Çubuğu veya Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Aşağı Hassasiyeti

PR79369,0000478-80-26FEB21

## Kesme Çubuğu Eğimi

Kesici Çubuk Eğimi hasat yeteneklerini optimize etmek için kesici çubuğun açısını platformun kalanına göre ayarlar.

**Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:**

**Aşağıdaki durumlarda kesici çubuğu ileri eğin:**

- Yatık ekini toplamaya yardımcı olmak için.
- Zemine yakın hasat için.

**Aşağıdaki durumlarda bıçak kirişini yatırın:**

- Taşların, kirin ve yabancı maddelerin toplanmasının önlemek için. Zeminde kesim yaparken başlığı aynı seviyeye getirmek için.
- Kesili ekin birikmesinin bıçak kirişinden düşmesini ve bıçak kirişinde tahıl başı kaybını engellemek için.

**Değiştirme Prosedürü:**



H114077—UN—19DEC16

*Kesme Çubuğu Eğimi*

1. Kesme Çubuğu Eğimi sayfasını açmak için Kesme Çubuğu Eğimi altındaki ekran alanını seçin.



H116155—UN—20DEC16

*Ayar*

2. Bıçak kirişini yukarı veya aşağı eğmek için seçin.



H116648—UN—19DEC16

*Kapat*

3. Kapatmak için seçin.

PR79369,0000479-80-26FEB21

## Geçiş Plakası Boşluğu

Kapak Sacı Boşluğu ekin koşullarındaki değişime uyum sağlamak için kapak sacı boşluğunu ayarlar.

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Arazi değişiminde veya aynı arazide koşullar değiştiğinde.

**Aşağıdaki Durumlarda Kapak Sacı Boşluğunu Azaltın:**

- Kapak saclarında kulak kabuklanması durumunda.
- Kulağın tabanında tahıl kabuklanması şeklinde ön takım kaybı belirlendiğinde.
- Mısır tablasında tahıl hasarı görüldüğünde. Kulaklar için bir minder oluşturmak üzere kapak sacı boşluğunu azaltın.
- Dar saplar için beslemeyi optimize etmek istediğinizde.

**Aşağıdaki Durumlarda Kapak Sacı Boşluğunu Artırın:**

- Mısır tablasına aşırı çöp alınması biçerdöverin arkasından kabuklu mısır çıkmasına neden oluyorsa.
- Mısır tablası mısır saplarını ve kulakları yukarı çekiyorsa. Saplar makaralar arasına daha serbest beslenene kadar kapak saclarını kademeli bir şekilde açın.
- Mısır, sapları yukarı iter gibi görünüyorsa.
- Geniş çaplı saplar için beslemeyi optimize etmek istediğinizde.

**Değiştirme Prosedürü:**



H116349—UN—19DEC16

*Kapak Sacı Açıklığı Şalteri*

- Açıklığı artırmak için düğmenin sol tarafına basın.
- Boşluğu azaltmak için düğmenin sağ tarafına basın.



H116362—UN—19DEC16

*Kapak Sacı Boşluğu*

*NOT: Çok işlevli kol üzerindeki düğmenin sağına veya soluna basılması köşe direği ekranındaki Kapak Sacı Boşluğu simgesini etkinleştirir.*

Minimum: 0

Maksimum: 9

Artım: 1

*NOT: Elektrikli kapak sacı açıklığı olan başlıklarda Kapak Sacı Açıklığı ayarını sağlamak için sürücüler, Gelişmiş Ayarlara gitmeli ve 3. Taraf Kapak Sacı Bastırma seçeneğini belirlemelidirler.*

*Etkinleştirildikten sonra bu seçenek, sürücülerin koşullu olarak kullanılabilen bir okuma özelliği içeren ayar katmanını açmak için uygulamanın Kapak Sacı Açıklığı çerçevesine dokunmalarına imkan tanır.*

PR79369,000047A-80-26FEB21

## Arka Mil Hızı

Arka Mil Hızının ayarlanması ön takımın besleme hızının seyir hızına ve makinenin hasat yaptığı malzemenin hacmine optimize edilmesine imkan tanır.

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

**Arka Mil Hızını Aşağıdaki Durumlarda Artırın:**

- Saplarda zayıflamalar meydana gelir.
- Sapların zeminden çıkarılması.

*NOT: Tahrik parçalarında yükün azaltılması için daha yüksek hasat hızları ve yüksek hacimde malzeme alınması için daha yüksek arka mil hızları önerilir.*

**Arka Mil Hızını Aşağıdaki Durumlarda Azaltın:**

- Sapların kırılması ve seperatör içerisine girmesi.
- Kulağın kapak sacına çok hızlı çarpması nedeniyle arka kısımda kabuklanma oluyorsa.

*NOT: Arka mil hızının düşürülmesi, düşük hacimde malzeme hasatı durumunda kulakların zıplamasını ve tablada serbest tahıl oluşumunu azaltabilir.*

**Değiştirme Prosedürü:**



H116349—UN—19DEC16

*Arka Mil Hızı Şalteri*

- Vites seçimini veya arka mil hızını artırmak için şalterin üst kısmına basın.
- Vites seçimini veya arka mil hızını azaltmak için düğmenin alt kısmına basın.




H118498—UN—19DEC16

*Numerik Ekran*

*NOT: Çok işlevli kol üzerindeki düğmenin sağına veya soluna basılması köşe direği ekranındaki Numerik Göstergeyi etkinleştirir.*

*NOT: Yalnızca CommandTouch™ Çoklu Hızlı Besleme Boğazı Tahriki için.*

| Besleme Boğazı Alt Mil Hızları | |
|---|---|
| Sabit Hız (Varsa) | 490 rpm |
| Ağır Hizmet Değişken Hız (varsa) | 490 - 750 devir |
| Yüksek Torklu Değişken Hız (Varsa) | 490 - 750 devir |
| Çok Hızlı (Varsa) | **1. Vites:** 490 rpm<br>**2. Vites:** 550 rpm<br>**3. Vites:** 600 rpm<br>**4. Vites:** 670 rpm<br>**5. Vites:** 750 rpm |

PR79369,000047B-80-26FEB21

## Bıçak Kirişi Konumu

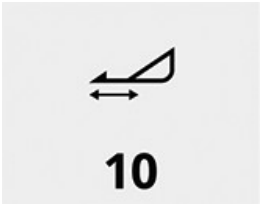
Bıçak Konumu ayarları, bıçağın konumunu kontrol etmenize olanak verir.

*NOT: Yalnızca Avrupa'ya yönelik Uzatılabilir Platform Tablaları üzerinde çalışır.*

**Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:**

- Uzun dik ekinlerde hasat öncesi kayıpları azaltmak için. Bıçak kirişini uzatmak için.
- Kısa dik ekinlerde beslemeyi iyileştirmek için. Bıçağı geri çekmek için.

**Değiştirme Prosedürü:**




H114081—UN—19DEC16

*Bıçak Konumu*

1. Bıçak Konumu sayfasını açmak için Bıçak Konumu altındaki ekran alanını seçin.




H116150—UN—20DEC16

*Ayar*

2. İstenen konumu artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.



H116648—UN—19DEC16

*Kapat*

3. Kapatmak için seçin.

**Değiştirmek için Alternatif Prosedür:**

*NOT: Biçerdöver, kolçak ekranını kullanarak bitki yüksekliği ve istenen anız yüksekliğini girmenize imkan tanır. Girilen hasat edilmiş ekin miktarı ile birlikte bu veri, biçerdöverin optimize edilmiş çalışması için kesici tablayı önceden ayarlamasına imkan tanır.*

*CommandTouch, bir Deere & Company ticari markasıdır*

*NOT: Sihirbaz'a bu düzen içerisinden ulaşılabilir veya sihirbaz Bilgi ve Ayarlar'dan başlatılabilir.*




H116151—UN—19DEC16

*Bıçak Sihirbazı*

1. Sihirbazı başlatmak için seçin.




H116152—UN—19DEC16

*Giriş Kutusu*

2. Tuş takımını açmak ve istenen bitki yüksekliğini girmek için seçin.




H116152—UN—19DEC16

*Giriş Kutusu*

3. Tuş takımını açmak ve istenen anız yüksekliğini girmek için seçin.




H116154—UN—19DEC16

*Kaydet*

- Düzeni kapatmak ve konum ayarını güncellemek için seçin.




H116153—UN—19DEC16

*İptal*

- Konum ayarını güncellemeden sihirbazdan çıkmak için seçin.

PR79369,00004B2-80-08MAR21

## Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar, daha fazla ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişmenize olanak tanır.

**Gelişmiş Ayarlar Sayfasından Erişilebilen Ögeler:**



N118434—UN—22JAN20

*Onay Kutusu*

**Takılan Opsiyonel Ekipman**— mevcut durumda tablaya takılı olan opsiyonel tabla ekipmanının her bir parçasını seçin.

*NOT: Takılı seçeneklerin belirlenmesi uygun süspansiyon davranışını sağlar.*




H116165—UN—19DEC16

*Açık/Kapalı*

Acil Durumda Çalıştırma Modu— etkinleştirmek ve devre dışı bırakmak için geçiş düğmesini kullanın.



H114786—UN—10JAN17

*Onay Kutusu*

**Kapak Sacı Bastırma**— elektrikli kapak sacı açıklığı ayarı olan başlıklarda kapak sacı açıklığı ayarının yapılmasına imkan tanır. Etkinleştirildikten sonra bu seçenek, Kapak Sacı Açıklığı ayar sayfasını açmak için Tabla uygulamasındaki Kapak Sacı Açıklığı simgesini seçebilmenize imkan tanır.

PR79369,000047C-80-11MAY21

## Acil Durumda Çalıştırma Modu

Bir sistem hatası belirlendiğinde makineyi katlamanıza, etkinleştirmenize, sürmenize ve taşımanıza imkan tanır.

**Mevcut Acil Durumda Çalıştırma Modları:**

- Ön/Arka Eğim
- Dolap ve Kesici Çubuk
- Mısır Tablasının Katlanması
- Kanat Kumandası

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

Makine hataları meydana gelmişse ve aşağıdakiler için makine parçalarının halen çalışması gerekiyorsa Acil Durum Modu onay kutusunu kullanın:

- Hasatın devam etmesi gerekiyorsa.
- Yolda taşıma durumunda. Römork üzerine yüklerken.
- Makineyi bir bina içerisine yerleştirirken.

**Değiştirme Prosedürü:**

*NOT: Acil Durumda Çalıştırma Modu sadece bir sensör arıza yaptığında veya hata kodu bulunduğunda gösterilir.*



N118004—UN—22OCT15

*Gelişmiş*

1. Daha fazla ayara ve daha az genel ayara erişim için Gelişmiş Ayarları seçin.




H116165—UN—19DEC16

*Açık/Kapalı*

2. Acil Durumda Çalıştırma Modunu açmak/kapatmak için seçin.

**DİKKAT: Acil Durumda Çalıştırma Modunu açtığınızda makine parçaları arasında çarpışma riskini kabul etmiş olursunuz.**



H116648—UN—19DEC16

*Kapat*

3. Kapatmak için seçin.

PR79369,000047D-80-26FEB21

# Tahıl Taşıma Uygulaması

## Tahıl İşlemeye Erişim

**Uygulamaya Ekrandan Erişim:**




H113668—UN—22OCT15

*Menü*

1. Menü




N119118—UN—23SEP16

*Makine Ayarları*

2. Makine Ayarları sekmesi



H114773—UN—10JAN17

*Tahıl Taşıma*

3. Tahıl İşleme

**Uygulamaya Gezinme Çubuğundan Erişim:**



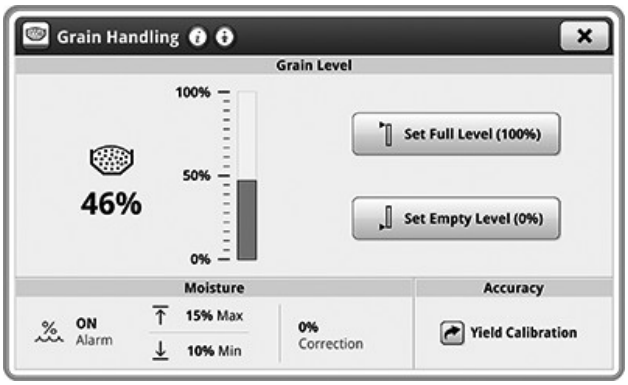
H114775—UN—10JAN17

*Tahıl Taşıma*

Ekranın altındaki gezinme çubuğundaki Tahıl Taşıma düğmesine basın.

N0LMWLO,0000354-80-16JUL20

## Tahıl İşleme Ana Sayfası




H119900—UN—10JAN17

*Tahıl Taşıma*

*NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.*

*Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.*

Tahıl İşleme uygulaması Tahıl Seviye ayarlarına, Neme ve Doğruluğa erişim ve bunları değiştirmek için kullanılır. Gelişmiş Ayarlar, Tahıl Seviyesi Otomatik Işığını, Tank Boşaltma Kaçıklığını ve Özel Seviye Alarmını değiştirmek için kullanılır.

*NOT: Aşağıdaki bazı öğeler sadece makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.*




H114778—UN—10JAN17

*Nem*

**Tahıl İşleme Ana Sayfasından Ulaşılabilen Maddeler:**

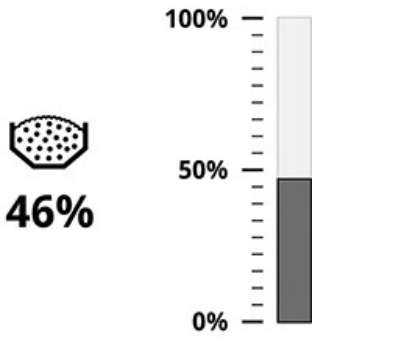
Nem - nem alarmını etkinleştirin veya kapatın, maksimum ve minimum nem alarmı ayarlarını belirleyin ve nem düzeltmeyi ayarlayın.




H114779—UN—10JAN17

*Rekolte Kalibrasyonu*

Doğruluk - Rekolte Kalibrasyonuna erişin.




H115000—UN—10JAN17

*Tahıl Seviyesi*

**Tahıl Seviyesi Öğeleri**

Tahıl Seviyesi— mevcut tahıl tankı seviyesini görüntüler.




H114776—UN—10JAN17

*Doluluk Seviyesini Ayarla*

Doluluk Seviyesini Ayarla— tahıl tankı doluluk seviyesini belirleyin.




H114777—UN—10JAN17

*Boş Seviyesini Ayarla*

Boş Seviyesini Ayarla - tahıl tannkı boş seviyesini belirleyin.

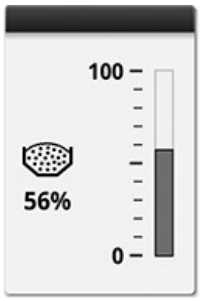


N118004—UN—22OCT15

*Gelişmiş Ayarlar*

**Gelişmiş Ayar Öğeleri**

Gelişmiş Ayarlar— daha fazla ayara ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişin.




H116266—UN—31JAN17

*Tahıl Seviyesi*

**Çalışma Sayfası Modülleri**

Görüntü Yöneticisi kullanarak bu uygulama için modüller çalışma sayfalarına eklenebilir.

Örnek:

**Tahıl Seviyesi** - Tahıl Seviyesi uygulamasına doğrudan erişim sunar.

*NOT: Uygulamanız için farklı modüller mevcut olabilir.*

PR79369,00003B2-80-02FEB21

## Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar, daha fazla ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişmenize olanak tanır.

**Gelişmiş Ayarlar sayfasından ulaşılabilen öğeler:**



H114785—UN—10JAN17

*Onay Kutusu*

Tahıl Seviyesi Otomatik Işıldağı— tahıl tankı 3/4 dolu veya tam dolu olduğunda ışıldak yanar.




H126193—UN—24APR19

*Kaçıklık*

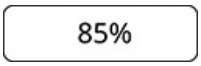
Tank Boşaltma Kaçıklığı— tahıl tankından tüm tahıl boşaltılmamışsa ya da tahıl tankı boşaldıktan sonra boşaltma helezonu çalışmaya devam ediyorsa tahıl tankının boş seviyesini ayarlar.




H113848—UN—04JAN17

*Özel Alarm Düzeyi*

Özel Alarm Düzeyi— seçilen tahıl düzeyine ulaşılmamışsa ekranda mesaj görüntülenir.




H119129—UN—10JAN17

*Özel Alarm Düzeyi Giriş Kutusu*

**Özel Alarm Düzeyi Giriş Kutusu**— özel düzey alarmını düzenlemek için seçin.

PR79369,00003B3-80-12MAY21

## Gelişmiş Ayarlar | Tahıl Seviyesi Otomatik İşareti

Tahıl Düzeyi Otomatik İşareti dane deposu 3/4 veya tam dolu olduğunda yanar.

**Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:**

- Tahıl Düzeyi Otomatik İşareti etkinleştirin veya kapatın.
- Tahıl tankının 3/4 veya tam dolu olduğunu gösteren bir sinyal verin.

**Değiştirme Prosedürü:**



H114785—UN—10JAN17

*Onay Kutusu*

Tahıl Seviyesi Otomatik Işıldağını etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için seçin.

PR79369,00003B4-80-02FEB21

## Gelişmiş Ayarlar | Tank Boşaltma Kaçıklığı

Tank Boşaltma Ofseti, dane deposu tüm tahıl

boşaltılmamışsa ya da tahıl tankı boşaldıktan sonra tahıl seviyesi %0 göstermiyosa tahıl tankı boş seviyesini ayarlamanıza imkan verir. Farklı ekinler, ağırlıklar ve nem, tahıl tankı seviye sensörünün okunan değerlerini etkileyebilir.

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Dane deposu seviyesi %0 okuduktan sonra tankta tahıl kalıyorsa.
- Tahıl tankı seviyesi %0 değerini okumadan önce tank boşalıyorsa.

**Değiştirme Prosedürü:**

- Tahıl tankı seviyesi %0 olarka okunurken tahıl depoda kalıyorsa kaçıklık değerini azaltın.
- Dane deposu seviyesi %0 okurken dane deposu boşalıyorsa ofset değerini arttırın.




H114780—UN—10JAN17

*Azalt*

Değeri azaltmak için seçin.




H114781—UN—10JAN17

*Artır*

Değeri artırmak için seçin.

Minimum: -15 bu/sn

Maksimum: 15 bu/sn

Artım: (+/-) 0,5 bu/sn

PR79369,00003B5-80-02FEB21

## Gelişmiş Ayarlar | Özel Alarm Düzeyi

Özel Alarm Düzeyi seçilen tahıl seviyesi karşılanmadığında ekranda bir mesajın gösterilmesini sağlamanıza imkan verir.

**Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:**

- Özel Alarm Düzeyini etkinleştirin veya devre dışı bırakın.
- 3/4 veya tam dolu dışında dane deposu seviyeleri için ek erken bildirimler belirleyin.
- Düşük bir alarm eşik değeri belirleyin.

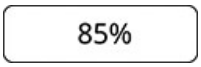
**Değiştirme Prosedürü:**




H114769—UN—22OCT15

*Açık/Kapalı*

1. Özel Alarm Düzeyini etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için seçin.




H119129—UN—10JAN17

*Giriş Kutusu*

2. Tuş takımını açmak ve istenen değeri girmek için seçin.




H114789—UN—10JAN17

*Tamam*

3. Değeri kaydetmek için OK (Tamam) üzerine basın.

*NOT: Özel alarm düzeyi ile karşılaşılırsa ekranda bir mesaj gösterilir. Mesaj, ekrandaki Durum Merkezi'nde görüntülenebilir.*

PR79369,00003B6-80-11MAY21

## Tahıl Seviyesi

Tahıl Seviyesi, tahıl seviyesi doğru okumuyorsa doğru dane deposu Dolu Seviyesi veya tahıl tankı Boş Seviyesi belirlemenize imkan tanır.

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Yokuşlu koşullarda çalışırken tahıl yanlara döküldüğünde. Daha düşük bir tahıl tankı düzeyi ayarlayın.
- Tahıl tankı dolu olduğunda ve tahıl düzeyini %100 olarak ayarlamak istediğinizde. %100 değerini kalibre etmek için "Doluluk Seviyesini Ayarla" düğmesini seçin.
- Tahıl tankı boşken sistem hâlâ boşaltıldığında. Boş değeri kalibre etmek için "Boş Seviyesini Ayarla" düğmesini seçin.

**Değiştirme Prosedürü:**




H114776—UN—10JAN17

*Doluluk Seviyesini Ayarla*

- Tahıl tankı doluluk seviyesini kaydetmek için seçin.




H114777—UN—10JAN17

*Boş Seviyesini Ayarla*

- Tahıl tankı sıfır seviyesini kaydetmek için seçin.

*NOT: Boş Seviyesini Ayarla öğesinin seçilmesi Tank Boşaltma Kaçıklığını otomatik ayarlar.*

*NOT: Tahıl düzeyi 3/4 dolu ve dolu işaret ışığı, tahıl seviyesi baz alınarak ayarlanır.*

PR79369,00003B7-80-02FEB21

## Nem Ayarları

Nem Ayarları nem alarmını etkinleştirmenize veya devre dışı bırakmanıza, maksimum ve minimum nem alarmı ayarlarını belirlemenize, nem düzeltmeyi ayarlamanıza ve Sabit Nem Kullan'ı etkinleştirmenize veya devre dışı bırakmanıza imkan tanır.

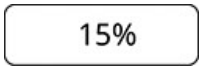



H113848—UN—04JAN17

*Açık/Kapalı*

**Nem Ayarları sayfasından Erişilebilen Öğeler:**

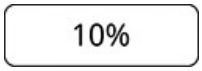
Açık/Kapalı - Nem Alarmını etkinleştirin veya devre dışı bırakın.




H119131—UN—10JAN17

*Maksimum Nem Değeri*

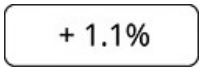
Maksimum Nem — nem alarmını etkinleştirmek için üst limit.




H119130—UN—10JAN17

*Minimum Nem Değeri*

Minimum Nem — nem alarmını etkinleştirmek için alt limit.




H119132—UN—10JAN17

*Düzeltme Değeri*

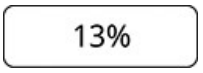
Düzeltme — verilen nem ölçümüyle eşleştirmek için gereken düzeltme miktarı.



H114786—UN—10JAN17

*İşaretli Değil*

Sabit Nem Kullan — sabit nemi etkinleştirin veya devre dışı bırakın.




H119133—UN—10JAN17

*Sabit Nem Değeri*

Sabit Nem Kullan — sabit nem seviyesi.



N118004—UN—22OCT15

*Gelişmiş Ayarlar*

Gelişmiş Ayarlar— daha fazla Nem Ayarları düzenlemesi ve daha seyrek kullanılan ayarlar.

PR79369,00003B8-80-02FEB21

## Nem Alarmı

Nem Alarmı, nem değeri minimum altına veya maksimum ayar üzerine geldiğinde çalan Nem Alarmını etkinleştirmenize veya kapatmanıza imkan verir.

**Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:**

- Nem Alarmını etkinleştirin veya kapatın.
- Minimum nem yüzdesini ayarlayın.
- Maksimum nem yüzdesini ayarlayın.

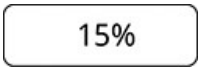



H114769—UN—22OCT15

*Açık/Kapalı*

**Değiştirme Prosedürü:**

- Nem Alarmını etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için seçin.



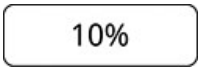

H119131—UN—10JAN17

*Maksimum*

- Nem yüzdesi değerin üzerinde olduğunda çalması için alarm yüzdesini belirlemek için seçin.

Minimum: %1

Maksimum: %60




H119130—UN—10JAN17

*Minimum*

- Nem yüzdesi değerin altında olduğunda çalması için alarm yüzdesini belirlemek için seçin.

  Minimum: %1

  Maksimum: %50

*NOT: Maksimum nem yüzdesi, minimum nem yüzdesinin üzerinde belirlenmelidir.*

SS43267,00008BA-80-17JAN17

## Nem Düzeltme

Nem Düzeltme, Nem Düzeltme ile Sabit Nem arasında geçiş yapmanıza, biçerdöver nem sensörü tarafından ölçülen nem yüzdesi elevatörden gelen nemden farklı olduğunda değeri ayarlamanıza ve nem sensörü okumasını kapatmanıza ve ön ayar nem değerini girmenize imkan tanır.

**Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:**

- Nem düzeltme ve sabit nem arasında geçiş yapın.
- Verilen nem ölçümüne eşleştirmek için gereken düzeltme miktarını değiştirin.
- Sabit nem özelliği etkinleştirildiğinde kullanılan sabit nem seviyesini değiştirin.

**Nem Düzeltme Prosedürü:**

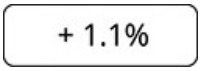
nem düzeltmesini biçerdöver nem sensörü ile elevatör onaylı nem sensörü arasındaki farka ayarlayın. (Örnek: elevatör nemi (%13) eksi biçerdöver ölçülen nemi (%12) = nem farkı (+%+1)



H114785—UN—10JAN17

*İşaretli*

1. Sabit Nem Kullan işaretlenmişse Düzeltme'yi etkinleştirmek için onay kutusunun seçimini kaldırın.




H119132—UN—10JAN17

*Değer*

2. Tuş takımını açmak ve istenen değeri girmek için seçin.




H114789—UN—10JAN17

*Tamam*

3. Değeri kaydetmek için OK (Tamam) üzerine basın.

*NOT: Nem düzeltme pozitif veya negatif bir sayı olabilir.*

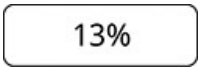


H114786—UN—10JAN17

*İşaretli Değil*

**Sabit Nem Prosedürü:**

1. Sabit Nem Kullan işaretlenmemişse Düzeltme'yi etkinleştirmek için onay kutusunu işaretleyin.




H119133—UN—10JAN17

*Değer*

2. Tuş takımını açmak ve istenen değeri girmek için seçin.




H114789—UN—10JAN17

*Tamam*

3. Değeri kaydetmek için OK (Tamam) üzerine basın.

PR79369,00003B9-80-02FEB21

## Durum Merkezi

Durum Merkezi durumu sunar ve Tahıl İşleme fonksiyonlarına erişim sağlar. Daha fazla bilgi için Ekrana Genel Bakış bölümüne bakın.

**Durum Merkezinde Tahıl Taşıma İçin Mevcut Öğeler:**



H116268—UN—10JAN17

*Boşaltma Helezonu*

**Boşaltma Helezonu Dışa Açılmış** - helezon dışarıdadır.



H125880—UN—14MAR19

*Boşaltma Helezonu Devrede*

**Boşaltma Helezonu Devrede** - helezon mevcut durumda boşaltılmaktadır.




H119800—UN—06JUN19

*Tahıl Seviyesi*

**Tahıl Düzeyi** — 4/4 olarak gösterilir.




H116267—UN—10JAN17

*Tahıl Seviyesi*

**Tahıl Seviyesi**— 3/4 olarak gösterilir.

*NOT: Boş Seviyesini Ayarla öğesinin seçilmesi Tank Boşaltma Kaçıklığını otomatik ayarlar.*

*NOT: Tahıl seviyesi 3/4 ve dolu ışıldağı, tahıl seviyesi baz alınarak ayarlanır.*

PR79369,00003BA-80-02FEB21

# Katlama Uygulaması

## Katlamaya Erişim

**Uygulamaya Ekrandan Erişim:**




H113668—UN—22OCT15

*Menü*

1. Menü




N119118—UN—23SEP16

*Makine Ayarları*

2. Makine Ayarları sekmesi



H114607—UN—10JAN17

*Katlama*

3. Katlama

**Uygulamaya Gezinme Çubuğundan Erişim:**



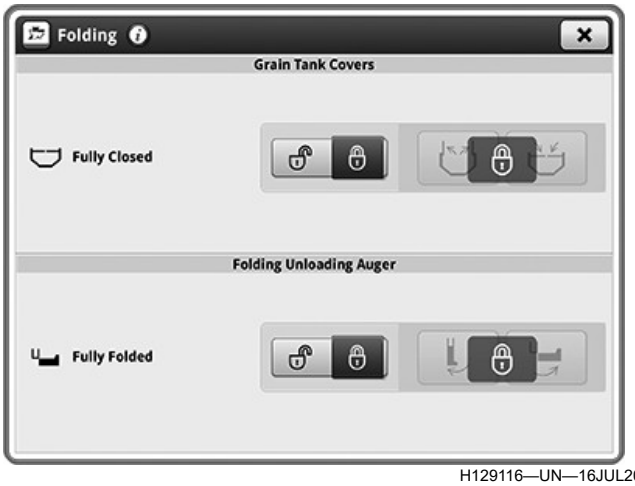
H115016—UN—22MAR16

*Katlama*

Ekranın altındaki gezinme çubuğundaki Katlama düğmesine basın.

PR79369,00003C2-80-03FEB21

## Katlama Ana Sayfası




H129116—UN—16JUL20

*Katlama*

*NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.*

*Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.*

Katlama Uygulaması katlanır ekipmanları çalıştırmak için kullanılır.

**Katlama Ana Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**

*NOT: Aşağıdaki bazı öğeler sadece makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.*

**Tahıl Tankı Kapaklarıyla İlgili Öğeleri:**



H114615—UN—06JAN17

*Kilitle/Kilidi Aç*

Tahıl Tankı Kapakları— tahıl tankı kapaklarının katlama işlevi düğmelerini kilitleyin veya bunların kilitlerini açın.



H127217—UN—26SEP19

*İçerik Engelleyici*

**İçerik Engelleyici**— kilitli durumu gösterir. İşlevin yanlışlıkla devreye girmesini engeller. Devre dışı bırakmak için basılı tutun.

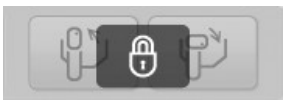
**Yükleme Helezonu Öğeleri:**



H114615—UN—06JAN17

*Kilitle/Kilidi Aç*

Yükleme Helezonu— yükleme helezonu için katlama işlevi düğmelerini kilitleyin veya bunların kilitlerini açın.



H127220—UN—26SEP19

*İçerik Engelleyici*

**İçerik Engelleyici**— kilitli durumu gösterir. İşlevin yanlışlıkla devreye girmesini engeller. Devre dışı bırakmak için basılı tutun.

**Boşaltma Helezonunun Katlanmasıyla İlgili Öğeleri:**



H114615—UN—06JAN17

*Kilitle/Kilidi Aç*

Katlanır Boşaltma Helezonu— katlanır boşaltma helezonunun katlama işlev düğmelerini kilitleyin veya bunların kilitlerini açın.



H127221—UN—26SEP19

*İçerik Engelleyici*

**İçerik Engelleyici**— kilitli durumu gösterir. İşlevin yanlışlıkla devreye girmesini engeller. Devre dışı bırakmak için basılı tutun.

**Uzatılabilir Platform Öğeleri:**



H114615—UN—06JAN17

*Kilitle/Kilidi Aç*

Tabla Taşıma Konumu— uzatılabilir platformun taşıma hazırlık işlevi düğmelerini kilitleyin veya bunların kilidini açın.



H131800—UN—03DEC20

*İçerik Engelleyici*

**İçerik Engelleyici**— kilitli durumu gösterir. İşlevin yanlışlıkla devreye girmesini engeller. Devre dışı bırakmak için basılı tutun.

**Katlanır Mısır Tablası Öğeleri (John Deere Modelleri):**



H114615—UN—06JAN17

*Kilitle/Kilidi Aç*

Katlanır Mısır Tablası— mısır tablasının katlama işlevi düğmelerini kilitleyin veya bunların kilitlerini açın.




H116240—UN—06JAN17

*İçerik Engelleyici*

**İçerik Engelleyici**— kilitli durumu gösterir. İşlevin yanlışlıkla devreye girmesini engeller. Devre dışı bırakmak için basılı tutun.

**Katlanır Mısır Tablası Öğeleri (John Deere Dışındaki Modeller):**



H114615—UN—06JAN17

*Kilitle/Kilidi Aç*

Katlanır Mısır Tablası— mısır tablasının katlama işlevi düğmelerini kilitleyin veya bunların kilitlerini açın.



H127219—UN—26SEP19

*İçerik Engelleyici*

**İçerik Engelleyici**— kilitli durumu gösterir. İşlevin yanlışlıkla devreye girmesini engeller. Devre dışı bırakmak için basılı tutun.

**Manuel Kumanda Katmanı:**



H116669—UN—30JAN17

*Manuel Kumanda*

Manuel Kumanda—tüm olağan dışı durumlar, kumanda çerçevesinin Manuel Kumanda simgesi bağlantı düğmesini görüntülemesine neden olur.

*NOT: Bu, konum sensörü sorunu veya başka bir sorundan etkilenen herhangi bir alt sistem için geçerlidir.*

PR79369,00003BB-80-05MAR21

## Tahıl Tankı Kapakları

Tahıl Tankı Kapakları uygulaması, kabin içerisinden tahıl tankı kapaklarını açmanıza ve kapatmanıza imkan tanır.

**⚠ DİKKAT: Elektrik hatlarında dolaşma oluşmasını önleyin. Makinenin taşınması öncesinde tahıl tankı kapakları kapatılmış olmalıdır.**

**ÖNEMLİ: Tahıl tankı kapaklarını kapatmadan önce tahılı boşaltın.**

*NOT: Seperatörün devreye alınması için tahıl tankı kapakları tamamen açılmalıdır.*

**Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:**

- Makinayı arazide çalışma için yapılandırmak.
- Makine parçalarına bakım yapmak.
- Makineyi yolda taşıma veya depolama için yapılandırmak.
- Makineyi temizleyin.

**Değiştirme Prosedürü:**



H114612—UN—06JAN17

*Konum Bilinmiyor Hatası*

*NOT: Tahıl Tankı Kapakları için konum bilinmiyor hatası mevcut olduğunda tek dokunuşla katlama özelliği kullanılamaz. Tahıl tankı kapaklarını katlamak veya dışa açmak için düğmelere basılı tutun.*

*NOT: Katlama uygulaması tarafından kontrol edilen tüm hareketleri istenen zamanda durdurmak için çok işlevli koldaki hızlı durdurma şalterine basabilirsiniz. İstenen düğmeyi seçerek katlamaya devam edin.*



H114619—UN—06JAN17

*Kilitle/Kilidi Aç*

1. Katlama ve dışa açma düğmelerinin kilidini açmak için seçin.
2. Tahıl tankı kapaklarını katlamak veya dışa açmak için istenen düğmeyi seçin.



H114623—UN—06JAN17

*Aç*

- Tahıl tankı kapaklarını tamamen açmak için seçin.



H114621—UN—06JAN17

*Kapat*

- Tahıl tankı kapaklarını kapatmak için seçin.



H114616—UN—06JAN17

*İlerleme Göstergesi*

Açma ve kapatma sırasında tahıl tankı kapaklarının ilerlemesini görüntüler.



H114622—UN—06JAN17

*Aç/Kapat*

*NOT: İşlem düğmelerinden birini istediğiniz zaman seçerek tahıl tankı kapaklarının hareketini kesebilirsiniz. İstenen düğmeyi seçerek katlamaya devam edin.*




H114627—UN—06JAN17

*Tamamen Açık*




H114640—UN—06JAN17

*Tamamen Kapalı*

- İşlem tamamlandığında ekranda katlama durumu görüntülenir.



H114615—UN—06JAN17

*Kilit*

*NOT: Son düğme seçiminden 30 saniye sonra sistem otomatik olarak kilitli duruma geçer.*

*NOT: Kilitli durum katlama kontrollerine girmenizi engeller, ancak hareket halindeki ekipmanları durdurmaz. Kilitli durum Kontrol Ayarı uygulamasında hareketi başlatmak için atanabilecek fiziksel kontrolleri engellemez.*

PR79369,00003BC-80-03FEB21

## Yükleme Helezonu

Yükleme Helezonu uygulaması, yükleme helezonunu kabin içinden kaldırıp indirmenize imkan tanır.

**Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:**

- Makinayı arazide çalışma için yapılandırmak.
- Makineyi yolda taşımak için yapılandırmak.

**Değiştirme Prosedürü:**



H114612—UN—06JAN17

*Konum Bilinmiyor Hatası*

*NOT: Yükleme Helezonu için konum bilinmiyor hatası mevcut olduğunda tek dokunuşla kaldırma özelliği kullanılamaz. Yükleme helezonunu kaldırmak veya indirmek için düğmeleri seçin ve basılı tutun.*

*NOT: Katlama uygulaması tarafından kontrol edilen tüm hareketleri istenen zamanda durdurmak için çok işlevli koldaki hızlı durdurma şalterine basabilirsiniz. İstenen düğmeyi seçerek katlamaya devam edin.*



H114619—UN—06JAN17

*Kilitle/Kilidi Aç*

1. Kaldırma ve indirme düğmelerinin kilidini açmak için seçin.
2. Yükleme helezonunu kaldırmak veya indirmek için istediğiniz düğmeyi seçin.



H127641—UN—08OCT19

*Kaldır*

- Yükleme helezonunu tamamen kaldırmak için seçin.



H127642—UN—08OCT19

*İndir*

- Yükleme helezonunu tamamen indirmek için seçin.



H114616—UN—06JAN17

*İlerleme Göstergesi*

Kaldırma ve indirme sırasında yükleme helezonunun ilerlemesini görüntüler.



H127648—UN—08OCT19

*Kaldırılmış/İndirilmiş*

*NOT: İşlem düğmelerinden birini istediğiniz zaman seçerek yükleme helezonu hareketini kesebilirsiniz. İstenen düğmeyi seçerek kaldırma veya indirme işlemine devam edin.*




H127653—UN—08OCT19

*Tamamen Kaldırılmış*

H127654—UN—08OCT19

*Tamamen İndirilmiş*

- İşlem tamamlandığında ekranda katlama durumu görüntülenir.



H114615—UN—06JAN17

*Kilitle/Kilidi Aç*

*NOT: Son düğme seçiminden 30 saniye sonra sistem otomatik olarak kilitli duruma geçer.*

*NOT: Kilitli durum katlama kontrollerine girmenizi engeller, ancak hareket halindeki ekipmanları durdurmaz. Kilitli durum Kontrol Ayarı uygulamasında hareketi başlatmak için atanabilecek fiziksel kontrolleri engellemez.*

PR79369,00003BD-80-03FEB21

## Katlanır Boşaltma Helezonu

Katlanır Boşaltma Helezonu, boşaltma helezonunu gereken şekilde katlamanıza ve açmanıza imkan tanır.

**Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:**

- Makinayı arazide çalışma için yapılandırmak.
- Makine parçalarına bakım yapmak.
- Makineyi yolda taşıma veya depolama için yapılandırmak.

**Değiştirme Prosedürü:**



H114612—UN—06JAN17

*Konum Bilinmiyor Hatası*

*NOT: Katlanır boşaltma helezonu için konum bilinmiyor hatası mevcut olduğunda tek dokunuşla katlama özelliği kullanılamaz. Helezon ucunu katlamak veya dışa açmak için düğmeleri basılı tutun.*

*NOT: Katlama uygulaması tarafından kontrol edilen tüm hareketleri istenen zamanda durdurmak için çok işlevli koldaki hızlı durdurma şalterine basabilirsiniz. İstenen düğmeyi seçerek katlamaya devam edin.*



H114619—UN—06JAN17

*Kilitle/Kilidi Aç*

1. Katlama ve dışa açma düğmelerinin kilidini açmak için seçin.
2. Helezon ucunu katlamak veya açmak için istenen düğmeyi seçin.



H114637—UN—06JAN17

*Dışa Aç*

- Helezon ucunu açmak için seçin.



H114628—UN—06JAN17

*Katla*

- Helezon ucunu katlamak için seçin.



H114616—UN—06JAN17

*İlerleme Göstergesi*

Katlama ve dışa açma esnasında helezon ucunun ilerlemesini görüntüler.



H114629—UN—06JAN17

*Dışa Aç/Katla*

*NOT: İşlem düğmelerinden birini istediğiniz zaman seçerek helezon ucu katlama hareketini kesebilirsiniz. İstenen düğmeyi seçerek katlamaya devam edin.*




H128147—UN—16DEC19

*Tamamen Dışa Açılmış*




H128148—UN—16DEC19

*Tamamen Katlanmış*

- İşlem tamamlandığında ekranda katlama durumu görüntülenir.



H114615—UN—06JAN17

*Kilitle/Kilidi Aç*

*NOT: Son düğme seçiminden 30 saniye sonra sistem otomatik olarak kilitli duruma geçer.*

*NOT: Kilitli durum katlama kontrollerine girmenizi engeller, ancak hareket halindeki ekipmanları durdurmaz. Kilitli durum Kontrol Ayarı uygulamasında hareketi başlatmak için atanabilecek fiziksel kontrolleri engellemez.*

PR79369,00003BE-80-03FEB21

## Tabla Taşıma Konumu

Tabla Taşıma Konumu uygulaması, kabin içinden taşıma için uzatılabilir platform tablasını hazırlamanıza imkan tanır.

**Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:**

- Römork taşıma için tablayı yapılandırmak.
- Yolda taşıma için tablayı yapılandırmak.

**Tabla Taşıma Konumu Devredeyken Ayarlanan Öğeler:**

- Bıçak geri çekilmiş.
- Dolap alçaltılmış.
- Dolap, uzatılabilir bıçağa geri çekilmiş.

**Değiştirme Prosedürü:**



H114612—UN—06JAN17

*Konum Bilinmiyor Hatası*

*NOT: Tabla taşıma konumunda konum bilinmiyor hatası mevcut olduğunda tek dokunuşla otomatik uzunluk ayarı kullanılamaz. Tabla taşıma konumunu devreye almak için düğmeyi seçin ve basılı tutun.*

*Herhangi bir sistem okunan konum değerini alamazsa ancak düğme yine de etkinleştirilebiliyorsa konum bilinmiyor hatası görüntülenir. Sistem taşıma durumuna hareket ettirildikten sonra konum bilinmiyor hatası mevcut olmaya devam edecektir.*

*NOT: Katlama uygulaması tarafından kontrol edilen tüm hareketleri istenen zamanda durdurmak için çok işlevli koldaki hızlı durdurma şalterine basabilirsiniz. Tabla taşıma aktivasyon düğmesini seçerek toplamayı sürdürün.*



H114619—UN—06JAN17

*Kilitle/Kilidi Aç*

1. Tabla taşıma konumu aktivasyon düğmesinin kilidini açmak için seçin.



H131796—UN—03DEC20

*Tabla Taşıma Konumu Aktivasyon Düğmesi*

2. Tablayı taşıma konumuna yerleştirmeye başlamak için tabla taşıma konumu aktivasyon düğmesini seçin ve basılı tutun.



H114616—UN—06JAN17

*İlerleme Göstergesi*

Tablayı taşıma konumuna yerleştirme işleminin ilerlemesini görüntüler.




H131797—UN—03DEC20

*Taşıma Konumunda Değil*




H131798—UN—03DEC20

*Taşıma Konumunda*

- İşlem tamamlandığında ekranda katlama durumu görüntülenir.



H114615—UN—06JAN17

*Kilitle/Kilidi Aç*

*NOT: Son düğme seçiminden 30 saniye sonra sistem otomatik olarak kilitli duruma geçer.*

**DİKKAT: Kilitli durum, katlama kontrollerine erişmenizi önler. Ancak halihazırda hareket halinde olan ekipmanı durdurmaz. Kilitli durum, bir kontrole basılmışsa Kontrol Ayarı uygulamasında atanabilir fiziksel kontrollerin hareket başlatmasını da engellemez.**

PR79369,00004B0-80-05MAR21

## Katlanır Mısır Tablası (John Deere Modelleri)

Katlanır Mısır Tablası Kontrolü, mısır tablasını katlamanıza ve dışa açmanıza imkan tanır.

**Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:**

- Makinayı arazide çalışma için yapılandırmak.
- Makine parçalarına bakım yapmak.
- Mısır tablasını makineden ayırın.
- Sıra başlarında boşluk kazanmak.
- Makineyi yolda taşımak için yapılandırmak.

**DİKKAT: Tablanın karayollarında taşınması ile ilgili yerel hükümet yasalarına ve yönetmeliklerine uyun.**



H114619—UN—06JAN17

*Kilitle/Kilidi Aç*

**Değiştirme Prosedürü:**

*NOT: Katlama uygulaması tarafından kontrol edilen tüm hareketleri istenen zamanda durdurmak için çok işlevli koldaki hızlı durdurma şalterine basabilirsiniz. İstenen düğmeyi seçerek katlamaya devam edin.*

1. Katlama ve dışa açma düğmelerinin kilidini açmak için seçin.
2. Mısır tablasını katlamak veya dışa açmak için istenen düğmeyi basılı tutun.

*NOT: İşlem yaptığınız düğmeyi istediğiniz zaman bırakarak katlama hareketini kesebilirsiniz. İstenen düğmeye basılı tutarak katlamaya devam edin.*



H115022—UN—06JAN17

*Dışa Aç*

- Mısır tablasını dışa açmak için basılı tutun.



H115021—UN—06JAN17

*Katla*

- Mısır tablasını katlamak için basılı tutun.



H114615—UN—06JAN17

*Kilitle/Kilidi Aç*

*NOT: Son düğme seçiminden 30 saniye sonra sistem otomatik olarak kilitli duruma geçer.*

*NOT: Kilitli durum katlama kontrollerine girmenizi engeller, ancak hareket halindeki ekipmanları durdurmaz. Kilitli durum Kontrol Ayarı uygulamasında hareketi başlatmak için atanabilecek fiziksel kontrolleri engellemez.*

PR79369,00003BF-80-03FEB21

## Mısır Tablasının Katlanması (John Deere olmayan modeller)

Katlanır Mısır Tablası Kontrolü, mısır tablasını katlamanıza ve dışa açmanıza imkan tanır.

**Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:**

- Makinayı arazide çalışma için yapılandırmak.
- Makine parçalarına bakım yapmak.
- Mısır tablasını makineden ayırın.
- Sıra başlarında boşluk kazanmak.
- Makineyi yolda taşımak için yapılandırmak.

**⚠ DİKKAT: Tablanın karayollarında taşınması ile ilgili yerel hükümet yasalarına ve yönetmeliklerine uyun.**

**Değiştirme Prosedürü:**

*NOT: Katlama uygulaması tarafından kontrol edilen tüm hareketleri istenen zamanda durdurmak için çok işlevli koldaki hızlı durdurma şalterine basabilirsiniz. İstenen düğmeyi seçerek katlamaya devam edin.*



H114619—UN—06JAN17

*Kilitle/Kilidi Aç*

1. Katlama ve dışa açma düğmelerinin kilidini açmak için seçin.
2. Mısır tablasını katlamak veya dışa açmak için istenen düğmeyi basılı tutun.



H114617—UN—06JAN17

*Dışa Aç*

- Mısır tablasını dışa açmak için basılı tutun.



H115021—UN—06JAN17

*Katla*

- Mısır tablasını katlamak için basılı tutun.

*NOT: İşlem yaptığınız düğmeyi istediğiniz zaman bırakarak katlama hareketini kesebilirsiniz. İstenen düğmeye basılı tutarak katlamaya devam edin.*



H114616—UN—06JAN17

*İlerleme Göstergesi*

Katlama ve dışa açma esnasında mısır tablasının ilerlemesini görüntüler.




H116122—UN—06JAN17

*Kısmen Dışa Açılmış*



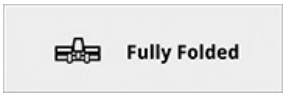

H116121—UN—06JAN17

*Tamamen Dışa Açılmış*




H116123—UN—06JAN17

*Kısmen Katlanmış*




H116124—UN—06JAN17

*Tamamen Katlanmış*

- Konum sensörlerine sahip bir katlanır mısır tablası, mevcut katlama durumunu gösterir.



H114615—UN—06JAN17

*Kilitle/Kilidi Aç*

*NOT: Son düğme seçiminden 30 saniye sonra sistem otomatik olarak kilitli duruma geçer.*

*NOT: Kilitli durum katlama kontrollerine girmenizi engeller, ancak hareket halindeki ekipmanları durdurmaz. Kilitli durum Kontrol Ayarı uygulamasında hareketi başlatmak için atanabilecek fiziksel kontrolleri engellemez.*

PR79369,00003C0-80-03FEB21

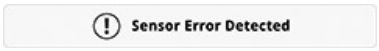
## Manuel Kumanda

Manuel Kumanda, arızalı veya manuel kumanda moduna alınan alt sistem özelliklerini görüntüler.

*NOT: Bu, tüm alt sistemleri değil, yalnızca konum sensörü sorunlarıyla karşılaşan veya bu sorunlardan etkilenen alt sistemleri içerir.*

### Manuel Kumanda Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Aşağıda bir sorunla karşılaşan alt sistemlerde görüntülenebilecek uyarı çerçevelerinin örnekleri gösterilmektedir. Bir sorunla karşılaşmayan alt sistemler yine de görüntülenecektir, ancak sensör hatası veya kalibrasyon gerektiren uyarı çerçeveleri olmadan görüntülenecektir.




H126208—UN—06JUN19

*Sensör Hatası Algılandı*

### Tahıl Tankı Kapakları




H126207—UN—06JUN19

*Kalibrasyon Gerekli*

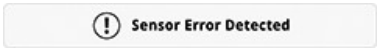
### Çeşme Helezonu




H126207—UN—06JUN19

*Kalibrasyon Gerekli*

### Boşaltma Helezonunun Katlanması




H126208—UN—06JUN19

*Sensör Hatası Algılandı*

### Mısır Tablasının Katlanması

PR79369,00003C1-80-03FEB21

# Hasat Ayarları Uygulaması

## Hasat Ayarlarına Erişim

**Uygulamaya Ekrandan Erişim:**




H113668—UN—22OCT15

*Menü*

1. Menü




N119118—UN—23SEP16

*Makine Ayarları*

2. Makine Ayarları sekmesi



H113528—UN—27JAN17

*Hasat Ayarları*

3. Hasat Ayarları

**Uygulamaya Gezinme Çubuğundan Erişim:**



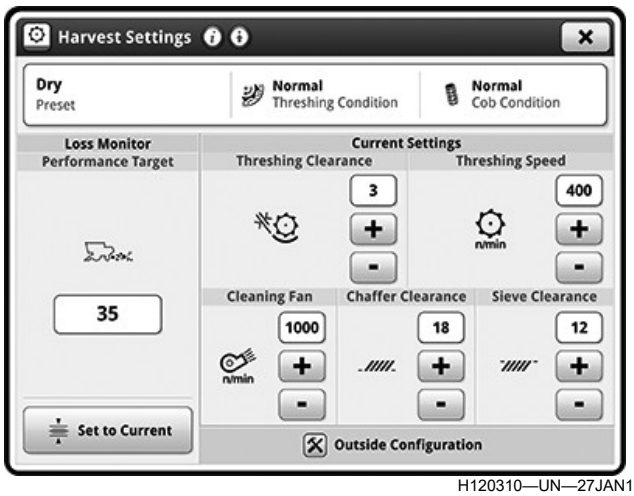
H116102—UN—27JAN17

*Hasat Ayarları*

Ekranın altındaki gezinme çubuğundaki Hasat Ayarları düğmesine basın.

N0LMWLO,000035C-80-16JUL20

## Hasat Ayarları Ana Sayfası




H120310—UN—27JAN17

*Hasat Ayarları*

*NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.*

*Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.*

Hasat Ayarları uygulaması hasat yapılan ekine ve ekin koşullarına göre minimum hasat kaybı için harmanlama ve temizleme performansını ayarlamanıza imkan tanır.

**Hasat Ayarları Ana Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**




H127985—UN—19NOV19

*Hasat Ayarlarını Yükleme*

Hasat Ayarlarını Yükle— tahıl temizliğine ve tahıl kaybına yardımcı olmak için Ön Ayarlar, Harmanlama Koşulları ve Saman/Mısır Koçanı Koşulları bölümünde varsayılan seçimleri yapmanıza imkan tanır.




H119104—UN—30JAN17

*Performans Hedefi*

Performans Hedefi— makineniz için kabul edilebilir tahıl kaybını seçmenize imkan tanır.




H119125—UN—27JAN17

*Mevcut Değere Ayarla*

**Mevcut Değere Ayarla**— VisionTrak™ ekranının yükseklik toplam kayıp sütununu mevcut kayıp seviyesine ayarlamak için seçin. Basıldığında yükseklik toplam kayıp sütunu, sütunun ortasına ayarlanır.

Eski makinelerde Mevcut Değere Ayarla seçimi, HarvestSmart™'da "kabul edilebilir kayıp" seviyesini de değiştirir.



H113683—UN—27JAN17

*Kontra Açıklığı*

Kontra Açıklığı — kontra açıklığı değiştirmenize imkan tanır.




H113685—UN—27JAN17

*Harmanlama Devri*

Harmanlama Devri — harmanlama devrini değiştirmenize imkan tanır.




H113684—UN—27JAN17

*Temizleme Fanı*

Temizleme Fanı — fan devrini değiştirmenize imkan tanır.



H116095—UN—27JAN17

*Dış Yapılandırma*

Dış Yapılandırma — seçilen ekin tipini hasada başlamadan önce yapılması gereken harici makine ayarlarını gösterir.



N118004—UN—22OCT15

*Gelişmiş Ayarlar*

Gelişmiş Ayarlar - daha fazla ayarlamaya ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişmenize olanak tanır.

*HarvestSmart, bir Deere & Company ticari markasıdır*



H113706—UN—27JAN17

*Üst Elek Açıklığı*

Üst Elek Açıklığı — üst elek parçalarının açıklığını değiştirmenize imkan tanır.



H113693—UN—27JAN17

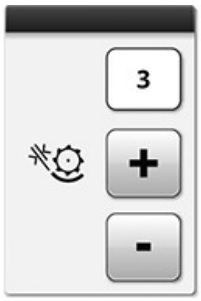
*Elek Açıklığı*

Elek Açıklığı— elek parçalarının açıklığını değiştirmenize imkan tanır.

**Çalışma Sayfası Modülleri:**

Bu uygulama için modüller Düzen Yöneticisi'ni kullanarak çalışma sayfalarına eklenebilir.

Örnek:




H116117—UN—30JAN17

*Açıklık*

**Açıklık**— kontra açıklığını ayarlamanıza imkan tanır.

*NOT: Uygulamanız için farklı modüller mevcut olabilir.*

PR79369,00003C3-80-08FEB21

## Hasat Ayarlarını Yükleme

Hasat Ayarlarını Yükleme, tahıl temizliğine ve tahıl kaybına yardımcı olmak için Ön Ayarlar, Harmanlama Koşulları ve Saman/Mısır Koçanı Koşulları'nda varsayılan seçimleri yapmanıza imkan tanır.

*NOT: Çalışma Ayarı içerisinde ekinin değiştirilmesi hasat ayarlarında değişime neden olur. Daha fazla bilgi için Ekin Değişiminin Etkileri'ne bakın.*

**Hasat Ayarlarını Yükleme Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**

Ön Ayar— ekin koşullarına uyum sağlamak amacıyla

varsayılanları, önceki ön ayar değerlerini seçmenize ve ön ayar değerlerini ayarlamanıza imkan tanır.

Harmanlama Koşulları— sistemin doğru makine ayarlarını belirlemesine yardımcı olmak için harmanlama koşullarını tanımlamanıza imkan tanır.

Saman Koşulları — saman/mısır koçanı koşullarını tanımlamanıza imkan tanır, böylece sistem doğru makine ayarlarını belirleyebilir.

**Ayarlar Önizlemesi**— mevcut ayarları görüntüler ve ayar değişikliklerinizi kalın yazılan "Yeni" sütununda gösterir.

*NOT: Sistem tarafından herhangi bir otomatik ayar yapılırsa değerler en güncel değeri sağlamak üzere güncellenir.*



H113683—UN—27JAN17

*Kontra Açıklığı*

Kontra Açıklığı




H113685—UN—27JAN17

*Harmanlama Devri*

Harmanlama Devri




H113684—UN—27JAN17

*Temizleme Fanı*

Temizleme Fanı



H113706—UN—27JAN17

*Üst Elek Açıklığı*

Üst Elek Açıklığı



H113693—UN—27JAN17

*Elek Açıklığı*

Elek Açıklığı




H116984—UN—27JAN17

*Ön Ayarı Kaydetme*

Ön Ayarı Kaydet — Ön Ayarlar, Harmanlama Koşulları ve Saman/Mısır Koçanı Koşulları bölümünde yapılan değişiklikleri kaydetmenizi sağlar.

*NOT: Ayarlar seçilen ön ayardan farklıysa Auto Maintain performansı düşürülebilir. En iyi performans için geçerli ayarlarla yeni bir ön ayar oluşturun.*

N0LMWLO,000035E-80-16JUL20

## Hasat Ayarlarını Yükleme | Ön Ayar

Ön Ayar belirli bir ekin için kaydedilmiş makine yapılandırmaları listesinden seçim yapmanıza imkan tanır.

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Hasat yaptığınız ekine ve koşullarınıza bağlı olarak istenen performansı ve tahıl kalitesini sağlayan hasat ayarlarını bulmak için bir ön ayar oluşturmak istediğinizde.
- Auto Maintain ile çalışırken yeni bir özel ön ayar oluşturmak istediğinizde ve ayarlarınız gerçek ön ayardan çok farklı olduğunda.

**Değiştirme Prosedürü:**

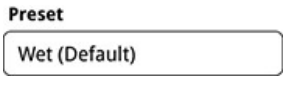



H127985—UN—19NOV19

*Hasat Ayarlarını Yükleme*

1. Açmak için seçin.

*NOT: Mısır dışında tüm ekin tipleri en başta varsayılan, sonrasında temizleme opsiyonu ve son olarak da oluşturduğunuz ön ayarlar ile alfabetik olarak listelenir.*




H118081—UN—27JAN17

*Ön ayar*

2. Ön Ayar Seç'i açmak için seçin.




H119178—UN—27JAN17

*Ön Ayarı Seç*

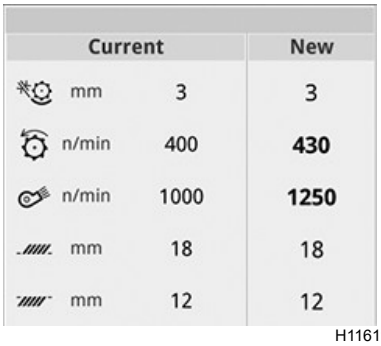
3. İstenen ön ayarı seçin.




H116106—UN—27JAN17

*Tamam*

4. Ön ayarı kaydetmek ve Hasat Ayarlarını Yükleme'ye geri dönmek için seçin.




H116110—UN—27JAN17

*Mevcut / Yeni*

*NOT: Farklı bir ön ayar seçtiğinizde Ayarlar Önizlemesi bölümünün "Yeni" sütunu ayar değişimini kalın yazı tipi ile gösterir.*

*Varsayılan için ön ayarlar değiştirildiğinde, Ön Ayar İzleme'deki "Yeni" sütununun değeri değişir. Ön ayarları ekin tipi içerisinden değiştirirken varsayılanlar değişmez.*

*NOT: Yeni Harmanlama Devri mevcut rotor tahrik dişlisi aralığının dışındaysa vitesi değiştirmenizi isteyen bir katman gösterilebilir.*

*NOT: Seçilen ön ayarda değişiklik yapıldığında (Modified [Değiştirildi]) kelimesi isme eklenir.*

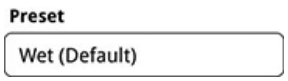
**Silme Prosedürü:**




H127985—UN—19NOV19

*Hasat Ayarlarını Yükleme*

1. Ön Ayarı açmak için seçin.




H118081—UN—27JAN17

*Ön ayar*

2. Ön Ayar Seç'i açmak için seçin.




H119178—UN—27JAN17

*Ön Ayarı Seç*

3. İstenen ön ayarı seçin.



H116104—UN—27JAN17

*Sil*

4. Ön Ayarı silmek için seçin.

*NOT: Oluşturduğunuz ön ayarlar silinebilir. Basılmasına durumunda ön ayardaki silme işlemini onaylamak için bir mesaj kutusu gösterilir.*




H116105—UN—27JAN17

*İptal*

5. Seçilen ön ayarı silmek istemiyorsanız iptali seçin.




H116106—UN—27JAN17

*Tamam*

*NOT: Silme öncesinde verileri manuel olarak kaydedin. Bir ön ayarı silerseniz ekrandan silinir ve bu işlem geri alınamaz.*

6. Ön ayarı silmek için seçin.

PR79369,00003C5-80-08FEB21

## Hasat Ayarlarını Yükleme | Harmanlama Koşulları

Harmanlama Koşulları mevcut harmanlama koşulları için en iyi açıklamayı seçmeniz için üç opsiyon sunar.

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Numunede harmanlanmamış tahıl veya kabuklu daneler varken. Zor olarak ayarlayın.
- Ekin için önerilen aralıklarda harmanlama ayarları kullanılarak yeterli bir örnek oluşturulduğunda. Normal olarak ayarlayın.
- Harmanlama bölümüne girmeden önce tahıl kabuk veya koçandan ayrıldığında. Kolay olarak ayarlayın.

*NOT: Küçük tahıl ekinleri için bir tahıl başını parmaklarınızın arasına almak ve ufalamak, tahılın ne kadar kolay harmanlayacağına dair iyi bir göstergedir. Tüm daneler kabuklarından ayrılana kadar bu daneleri parmaklarınızın arasında ufalayın:*

***Kolay**— tahıl başına 4 sürtünme hareketi.*

***Normal**— tahıl başına 8 sürtünme hareketi.*

***Zor**— tahıl başına 15 sürtünme hareketi.*

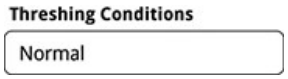
**Değiştirme Prosedürü:**




H127985—UN—19NOV19

*Hasat Ayarlarını Yükleme*

1. Açmak için seçin.




H118083—UN—27JAN17

*Harmanlama Koşulları*

2. Harmanlama koşullarının listesini açmak için Harmanlama Koşulları liste kutusunu seçin.
3. İstenen harmanlama koşulunu seçin.
   - **Zor**— harmanlanmamış tahılı azaltmak için daha yüksek harmanlama agresifliği.
   - **Normal**— normal hasat koşulları için düzenli ayarlar.
   - **Kolay**— güç tüketimini ve tahıl hasarını azaltmak için daha düşük harmanlama agresifliği.




H116105—UN—27JAN17

*İptal*

4. Değiştirmeyi istemiyorsanız iptal etmeyi seçin.




H116106—UN—27JAN17

*Tamam*

5. Harmanlama Koşulunu kaydetmek için seçin.

*NOT: Seçildiğinde sistem seçmiş olduğunuz ön ayarı eşleştirmek için ayarları değiştirmeye başlar.*



H116113—UN—27JAN17

*Kapat*

6. Kapatmak için seçin.

PR79369,00003C6-80-08FEB21

## Hasat Ayarlarını Yükleme | Saman Koşulları

Saman Koşulları, mevcut saman koşulları için en iyi açıklamayı seçmeniz için üç opsiyon sunar.

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Zorlu, yaş samanlı, yeşil gövdeli veya işlem yapılan tahılın yanında çok miktarda malzemenin hasadı yapılıyorken. Zor olarak ayarlayın.
- Ekin için normal malzeme işleme mevcutken. Normal olarak ayarlayın.
- Çok kuru saman veya çok kolay kırılarak istenmeyen bir numune oluşturan gövdelerin hasadı yapılırken. Gevrek olarak ayarlayın.

*NOT: Elinize bir avuç dolusu saman alın ve bükün. Bir avuç dolusu samanı bükmek, saman koşullarına dair iyi bir gösterge sağlar.*

- **Zor** - saman 10 defadan fazla bükülmesine rağmen kırılmaz.
- **Normal**— saman birkaç kez büküldükten sonra kırılmaya başlar.
- **Kırılgan**— saman bükülmeye başladığında kolayca kırılır.

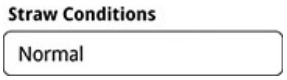
**Değiştirme Prosedürü:**




H127985—UN—19NOV19

*Hasat Ayarlarını Yükleme*

1. Açmak için seçin.




H118086—UN—27JAN17

*Saman Koşulları*

2. Saman Koşulları liste kutusunu seçin.
3. İstenen Saman Koşulunu seçin.
   - **Zor**— zorlu veya yaş anızlarda malzeme akışını iyileştirir.
   - **Normal**— normal hasat koşulları için düzenli ayarlar.
   - **Gevrek**— temizleme pabucu yükünü azaltmak için anız kırılmalarını azaltır.




H116105—UN—27JAN17

*İptal*

4. Ön Ayar Değiştiricileri değiştirmeyi istemiyorsanız iptal etmeyi seçin.




H116106—UN—27JAN17

*Tamam*

5. Saman Koşulunu kaydetmek için seçin.

*NOT: Seçildiğinde sistem seçmiş olduğunuz ön ayarı eşleştirmek için ayarları değiştirmeye başlar.*



H116113—UN—27JAN17

*Kapat*

6. Kapatmak için seçin.

PR79369,00003C7-80-08FEB21

## Hasat Ayarlarını Yükleme | Ön Ayarı Kaydetme

Ön Ayarı Kaydet yeni bir ön ayar girmenize veya önceden kullandığınız ön ayarı güncellemenize imkan tanır.

**Ön Ayarı Kaydet'den Ulaşılabilen Öğeler:**

Varsayılan Ön Ayar— varsayılan ön ayarları değiştirmenize ve bunları özel ön ayar olarak kaydetmenize imkan tanır.

Özel Ön Ayar — mevcut bir ön ayarı güncellemenize veya bir ön ayar oluşturmanıza imkan tanır.

SS43267,0000967-80-26JAN17

## Hasat Ayarlarını Yükleme | Ön Ayarı Kaydetme | Fabrika Ayarı

Varsayılan Ön Ayarlar, belirli bir ekin için tüm Harmanlama Koşulları ve Saman/Mısır Koçanı kombinasyonu için fabrikada yapılan ayarlardır. Bu fabrika ayarlarını değiştirebilir ve hasat koşullarınıza bağlı olarak yeni ismi ile kaydedebilirsiniz.

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

Hasat yaptığınız ekine ve koşullarınıza bağlı olarak istenen performansı ve tahıl kalitesini sağlayan hasat ayarlarını bulmak için kendi ön ayarınızı oluşturmak istediğinizde.

**Değiştirme Prosedürü:**




H127985—UN—19NOV19

*Hasat Ayarlarını Yükleme*

1. Hasat Ayarlarını Yükleme sayfasına erişim için seçin.




H116984—UN—27JAN17

*Ön Ayarı Kaydetme*

2. Ön ayarı yeni adı ile kaydetmek için seçin.
3. Bu özel ayarın adını girmek için klavyeyi kullanın.




H116105—UN—27JAN17

*İptal*

4. Ön ayarı kaydetmeyi istemiyorsanız iptal etmeyi seçin.




H116107—UN—27JAN17

*Tamam*

5. Ön ayarı kaydetmek için seçin.

PR79369,00003C8-80-08FEB21

## Hasat Ayarlarını Yükleme | Ön Ayarı Kaydetme | Özel Ön Ayar

Özel Ön Ayar hasat koşullarınıza bağlı olarak tanımlanır. Bunlar ekin koşulları veya makine performansı değiştikçe güncellenebilir.

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Belirli bir ekinin farklı çeşitlerinin hasadı yapılıyorsa.
- Günün farklı saatlerinde hasat yapılıyorsa (öğleden sonraya göre sabah ve akşam).
- Farklı tahıl neminde hasat yapılıyorsa (yaş ekin veya kuru ekin).
- Auto Maintain ile çalışılıyorsa.

**Değiştirme Prosedürü:**




H127985—UN—19NOV19

*Hasat Ayarlarını Yükleme*

1. Hasat Ayarlarını Yükleme sayfasına erişim için seçin.




H116984—UN—27JAN17

*Ön Ayarı Kaydetme*

2. Ön ayarı kaydetmek ve klavyeyi etkinleştirmek için seçin.
3. Mevcut Hasat Ayarını kaydetmek için bir opsiyon belirleyin.

**Yeni Ön Ayar Oluşturma**



H116289—UN—27JAN17

*Seçim*

Yeni bir Ön Ayar adı girin

**Son Kullanılan Ön Ayarı Güncelleme**



H116289—UN—27JAN17

*Seçim*

"Mısır"




H116105—UN—27JAN17

*İptal*

4. Ön ayarı kaydetmeyi istemiyorsanız iptal etmeyi seçin.




H116107—UN—27JAN17

*Tamam*

5. Ön ayarı kaydetmek için seçin.

PR79369,00003C9-80-08FEB21

## Hasat Ayarlarını Yükleme | Ekin Değişiminin Etkileri

Çalışma Ayarı içerisinde ekinin değiştirilmesi aynı zamanda Hasat Ayarlarını Yükle kısmında da değişiklik yapar.




H116105—UN—27JAN17

*İptal*

Çalışma Ayarı içerisinde ekin tipi değiştirilirken Hasat Ayarlarını Yükle sayfasında İptal'in seçilmesi biçerdöverin ayarlanmamasına neden olur.

*NOT: Hasat Ayarları ana sayfasında gösterilen "Ön Ayar" gösterimi yeni bir ön ayar yüklenene kadar "--" değerini gösterir.*

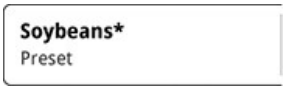



H116106—UN—27JAN17

*Tamam*

OK (Tamam) öğesinin seçilmesi, seçilen ekine göre Hasat Ayarlarını Yüklemeyi değiştirir.

- Ekin tipi hiç kullanılmamışsa fabrika varsayılan ayarları kullanılır.
- Eğer son kullanılan ayarlar bir ön ayarsa ön ayar seçilir, son kullanılan harmanlama ve saman koşulları seçilir ve ayarlar ayrı ayrı son kullanıma getirilir (belirlenen ön ayar ve koşullara eşleştirilir).




H119175—UN—27JAN17

*Ön ayar*

- Son kullanılan ayarlar özelse Ön Ayar {PresetName} * değerini gösterir ve ayarlar ayrı ayrı son kullanıma getirilir.

*NOT: Harmanlama Devri için yeni değer mevcut rotor tahrik dişlisi aralığının dışındaysa vitesi değiştirmenizi isteyen bir katman gösterilebilir.*

*NOT: Seçilen ekin tipi ön ayarından birkaç hasat işlevi etkilenir. Ön ayarın hasat edilen ekine göre değiştirilmesi önemlidir.*

N0LMWLO,0000363-80-16JUL20

## Mevcut Ayarlar | Kontra Açıklığı

Kontra Açıklığı, değişen ekin ve koşullara göre kontra açıklığını ayarlamanıza imkan tanır.

*NOT: Kontra açıklığı ayarları için Kullanıcı El Kitabı'ndaki Ekin Ayarları bölümüne bakın.*

**Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:**

**Aşağıdakiler için Kontra Açıklığını Artırın:**

- Saman kalitesini iyileştirmek için; daha uzun samanlar oluşturun ve malzemenin daha az kırılmasını sağlayın.
- Tahıl kalitesini iyileştirmek için; ayrılmaları ve tahıl hasarını azaltın.
- Güç tüketimini azaltmak için; tahılı kolay dövün.
- Örnek temizliğini iyileştirmek için; temizleme pabucundaki anız yükünü azaltın.

**Aşağıdakiler için Kontra Açıklığını Azaltın:**

- Makine arkasında kalan kabuğu soyulmamış tahıl veya koçan üzerindeki tahıllar gibi harmanlanmamış seperatör kaybını azaltın.
- Tahıl tankı numunesini geliştirin; kabuklu veya açılmamış daneler ile çekirdekleri azaltın.

Ayar Durumları— makine opsiyonlarına bağlı olarak mevcut ayarlar değiştirildikçe farklı ayar durumları görünebilir.

**Değiştirme Prosedürü:**



H113683—UN—27JAN17

*Kontra Açıklığı*

1. Kontra açıklığını ayarlamak için seçin.




H113698—UN—30JAN17

*Ayar*

2. Kontra açıklığını artırmak için artı (+), azaltmak için eksi (-) öğesine basın veya giriş alanını seçin ve istenen açıklık değişikliklerini yapmak için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.




H116282—UN—27JAN17

*Giriş Alanı*



H115034—UN—28MAR16

*Kolçak Ayar Kadranı*

- Değeri artırmak için kadranı saat yönünde çevirin.
- Değeri düşürmek için kadranı saat dönüşüne ters yönde çevirin.

*NOT: Makine konfigürasyonlarına bağlı olarak bazı değerlere ulaşılamayabilir.*

*NOT: Yoğun paketlenmiş öğeler takılmışsa maksimum değere ulaşılamayabilir.*

Minimum: 0

Maksimum: 40

Artım: 1



H116113—UN—27JAN17

*Kapat*

3. Kapatmak için seçin.

PR79369,00003CA-80-08FEB21

## Mevcut Ayarlar | Harmanlama Devri

Harmanlama Devri, değişen ekin ve koşullara göre harmanlama devrini ayarlamanıza imkan tanır.

*NOT: Harmanlama devri ayarları için Kullanıcı El Kitabı'ndaki Ekin Ayarları bölümüne bakın. Ekin yetersiz şekilde harmanlanıyorsa harmanlama devrini ayarlamadan önce ilk olarak kontra açıklığını azaltarak sorunu çözmeye çalışın. Ekin veya saman hasar görmüşse kontra açıklığını ayarlamadan önce sorunu çözmek için ilk olarak harmanlama devrini azaltmayı deneyin.*

**Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:**

**Aşağıdakiler için Harmanlama Devrini Artırın:**

- Seperatöre kaçmadan önce tahılın diğer ekin malzemesinden ayrılmasına imkan tanımak için.
- Malzeme akışını iyileştirmek için.
- Zorlu malzeme koşullarında daha yüksek kapasite sağlamak için.
- Zorlu samanlarda işlemeyi iyileştirmek için.
- Yüksek miktarda malzeme alırken tıkanma riskini azaltmak için.

**Aşağıdakiler için Harmanlama Devrini Azaltın:**

- Güç tüketimini azaltmak için; daha yüksek verim için kolay dövülen tahıllarda harmanlama devrini azaltın.
- Tahıl örneği kalitesini iyileştirmek için; harmanlama devrini azaltarak temizleme pabucunda daha az saman ve yabancı madde oluşturun.
- Tahıl hasarını azaltmak için; harmanlama devri çok yüksekse kontra açıklığı doğru ayarlanmış olsa bile kırık daneler ve ayrılmalar oluşabilir.

Ayar Durumları— makine opsiyonlarına bağlı olarak mevcut ayarlar değiştirildikçe farklı ayar durumları görünebilir.

*NOT: Harmanlama devri, yağ sıcaklığı arttıkça 4 saat içerisinde yaklaşık 30 devir artar. Devri gereken şekilde ayarlayın.*

**Değiştirme Prosedürü:**

1. Seperatörü devreye alın ve motoru yüksek devirde boşta çalıştırın.




H113685—UN—27JAN17

*Harmanlama Devri*

2. Harmanlama devrini değiştirmek için seçin.




H116279—UN—30JAN17

*Ayar*

3. Hızı yükseltmek için artı (+), azaltmak için eksi (-) öğesine basın veya giriş alanını seçin ve istenen hız değişikliklerini yapmak için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.




H118087—UN—27JAN17

*Giriş Alanı*



H115034—UN—28MAR16

*Kolçak Ayar Kadranı*

- Değeri artırmak için kadranı saat yönünde çevirin.
- Değeri düşürmek için kadranı saat dönüşüne ters yönde çevirin.

*NOT: Harmanlama, yüksek ve düşük hızlardan oluşan iki hızlı dişli kutusuna sahiptir. Minimum ve Maksimum değerler dişli kutusu ayarını değiştirmenizi gerektirebilir. Hangi hızın seçilmesi gerektiği hakkında daha fazla bilgi için Kullanıcı El Kitabı'na bakın.*

*NOT: Makine konfigürasyonlarına bağlı olarak bazı değerlere ulaşılamayabilir.*

Minimum: 200 rpm

Maksimum: 1000 rpm

Artım: 10 rpm



H116113—UN—27JAN17

*Kapat*

4. Kapatmak için seçin.

PR79369,00003CB-80-08FEB21

## Mevcut Ayarlar | Temizleme Fanı

Temizleme Fanı Devri, tahıl temizliğini iyileştirmek ve tahıl kaybını azaltmak için fan hızını değiştirmenize imkan tanır.

*NOT: Fan hızı ayarları için Kullanıcı El Kitabı'ndaki Ekin Ayarları bölümüne bakın.*

**Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:**

**Aşağıdakiler için Fan Devrini Artırın:**

- Numune kalitesini artırmak, dışarı üfleyerek tahıl tankı içerisinde tahıl dışındaki kısa saman veya hafif malzeme miktarını azaltmak için.
- Yetersiz havalandırma nedeniyle temizleme sistemi kaybını azaltmak için; daha hafif tahıllar kısa saman içinde sıkışabilir.

**Aşağıdakiler için Fan Devrini Azaltın:**

- Temizleme sistemi kaybını azaltmak için; temizleme fanı devri çok yüksekse küçük ve hafif tahıllar temizleme sisteminin dışına taşınabilir.

Ayar Durumları— makine opsiyonlarına bağlı olarak mevcut ayarlar değiştirildikçe farklı ayar durumları görünebilir.

**Değiştirme Prosedürü:**

1. Seperatörü devreye alın ve motoru yüksek devirde boşta çalıştırın.




H113684—UN—27JAN17

*Temizleme Fanı Devri*

2. Temizleme fanı devrini ayarlamak için seçin.




H116982—UN—30JAN17

*Ayar*

3. Hızı yükseltmek için artı (+), azaltmak için eksi (-) öğesine basın veya giriş alanını seçin ve istenen hız değişikliklerini yapmak için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.




H118088—UN—27JAN17

*Giriş Alanı*



H115034—UN—28MAR16

*Kolçak Ayar Kadranı*

- Değeri artırmak için kadranı saat yönünde çevirin.
- Değeri düşürmek için kadranı saat dönüşüne ters yönde çevirin.

*NOT: Makinenin bir temizlik fanı yavaşlatma kitine sahip olması durumunda minimum ve maksimum değerler değişebilir.*

Minimum: 620 rpm

Maksimum: 1350 rpm

Artım: 10 rpm



H116113—UN—27JAN17

*Kapat*

4. Kapatmak için seçin.

PR79369,00003CC-80-08FEB21

## Mevcut Ayarlar | Üst Elek Açıklığı

Üst Elek Açıklığı, tahıl temizliğini iyileştirmek ve değişen ekin ve koşullara göre temizleme sistemi kaybını azaltmak için üst elek parçalarının açıklığını değiştirmenize imkan tanır.

*NOT: Üst elek açıklığı ayarları için Kullanıcı El Kitabı'ndaki Ekin Ayarları bölümüne bakın.*

**Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:**

**Aşağıdakiler için Üst Elek Açıklığını Artırın:**

- Temizleme pabucu kaybını azaltmak için, tahılın temizleme pabucundan kaçmadan önce daha erken düşmesine imkan tanır.
- Kesmiklerin içine gönderilmeden önce tahılın daha erken düşmesini sağlar.

*NOT: Üst eleğin açılması aynı zamanda temizleme sistemindeki basıncı da düşürür. Büyük ayarlamalar, fan devrinin yeniden ayarlanmasını gerektirebilir.*

**Aşağıdakiler için Üst Elek Açıklığını Azaltın:**

- Numune kalitesini artırmak; tahıl tankında büyük, yabancı madde miktarını azaltmak için.
- Serbest tahıl içermediğinde yüksek kesmik hacmini azaltmak için.

Ayar Durumları— makine opsiyonlarına bağlı olarak mevcut ayarlar değiştirildikçe farklı ayar durumları görünebilir.

**Değiştirme Prosedürü:**



H113706—UN—27JAN17

*Üst Elek Açıklığı*

1. Üst elek açıklığını ayarlamak için seçin.




H116993—UN—30JAN17

*Ayar*

2. Üst elek açıklığını artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.




H118089—UN—27JAN17

*Giriş Alanı*



H115034—UN—28MAR16

*Kolçak Ayar Kadranı*

- Değeri artırmak için kadranı saat yönünde çevirin.
- Değeri düşürmek için kadranı saat dönüşüne ters yönde çevirin.

*NOT: Makine konfigürasyonlarına bağlı olarak bazı değerlere ulaşılamayabilir.*

**Genel Amaçlı:**

Minimum: 0

Maksimum: 22

Artım: 1

**Derin Diş:**

Minimum: 0

Maksimum: 30

Artım: 1



H116113—UN—27JAN17

*Kapat*

3. Kapatmak için seçin.

PR79369,00003CD-80-08FEB21

## Mevcut Ayarlar | Elek Açıklığı

Elek Açıklığı, tahıl temizliğini iyileştirmek ve değişen ekin ve koşullara göre kesmik hacimlerini yönetmek için eleğin açıklığını değiştirmenize imkan tanır.

*NOT: Elek açıklığı ayarları için Kullanıcı El Kitabı'ndaki Ekin Ayarları bölümüne bakın.*

**Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:**

**Aşağıdakiler için Elek Açıklığını Artırın:**

- Kesmiklerdeki serbest tahıl miktarını azaltmak için; kesmiklerin içerisine tekrardan devridaim edilmeden önce daha fazla tahılın temiz tahıl içerisine daha erken düşmesini sağlar.
- Temizleme fanının hava akışını artırmak için; elek açıklığının artırılması, temizleme fanından üst eleğe doğru daha fazla hava gitmesini sağlar.

*NOT: Eleğin açılması aynı zamanda temizleme sistemindeki basıncı da düşürür. Büyük ayarlamalar, fan devrinin yeniden ayarlanmasını gerektirebilir.*

**Aşağıdakiler için Elek Açıklığını Azaltın:**

- Numune kalitesini artırmak, tahıl tankında yabancı malzeme miktarını azaltmak için.

*NOT: Düşük kesmik, yüksek kapasite ve tahıl tankı temizliği için en uygun ayarı bulmak amacıyla kirli bir tahıl tankı görene kadar elek açıklığını artırın. Ardından kir yok olana kadar elek açıklığını azaltın.*

Ayar Durumları— makine opsiyonlarına bağlı olarak mevcut ayarlar değiştirildikçe farklı ayar durumları görünebilir.

**Değiştirme Prosedürü:**



H113693—UN—27JAN17

*Elek Açıklığı*

1. Elek açıklığını ayarlamak için seçin.




H116994—UN—30JAN17

*Ayar*

2. Elek açıklığını artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.




H118090—UN—27JAN17

*Giriş Alanı*

- Değeri artırmak için kadranı saat yönünde çevirin.



H115034—UN—28MAR16

*Kolçak Ayar Kadranı*

- Değeri düşürmek için kadranı saat dönüşüne ters yönde çevirin.

*NOT: Makine konfigürasyonlarına bağlı olarak bazı değerlere ulaşılamayabilir.*

**Genel Amaçlı:**

Minimum: 0

Maksimum: 22

Artım: 1

**Derin Diş:**

Minimum: 0

Maksimum: 30

Artım: 1



H116113—UN—27JAN17

*Kapat*

3. Kapatmak için seçin.

PR79369,00003CE-80-08FEB21

## Mevcut Ayarlar | Dış Yapılandırma

Dış Yapılandırma, seçilen ekin tipini hasada başlamadan önce yapılması gereken harici makine ayarlarını gösterir.

*NOT: Daha fazla bilgi için Kullanıcı El Kitabı'na bakın.*

**Değiştirme Prosedürü:**

**DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve değişiklik yapmadan önce kontak anahtarını çıkarın.**



H116095—UN—27JAN17

*Dış Yapılandırma*

1. Dış yapılandırmaya ulaşmak için seçin.
2. Makine ayarları hakkında daha fazla bilgi için istenen dış yapılandırmayı seçin.
   - Kıyıcı Hızı
   - Ekin Saptırıcı
   - Kontrabatör Tipi
   - Seperatör Izgarası Ayraçları
   - Harman Dövücü Etkin Kesmikleri (varsa)
   - Besleme Hızlandırıcı Hızı
   - Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu
   - Besleme Boğazı Taşıyıcı Zincir Dişlisi



H116113—UN—27JAN17

*Kapat*

3. Kapatmak için seçin.

PR79369,00003CF-80-08FEB21

## Geçerli Ayarlar | Ayar Durumları

Ayar Durumları, makinede değişiklikler yapıldığında sistem ayarlarının nasıl tepki vereceğini gösterir.

*NOT: Aşağıdaki bazı öğeler sadece makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.*

**Sürücü Başlatmalı Değişiklikler:**

*NOT: Sürücü başlatmalı değişiklikler, ekran veya Kolçak Ayar Kadranı kullanılarak yapılır.*



H116277—UN—27JAN17

*İlerleme Göstergesi*

Sürücü Başlatmalı Değişikliklerin İlerleme Göstergesi.




H118102—UN—27JAN17

*Giriş Alanı*

Sürücü Başlatmalı Ayar Noktası Değeri Giriş Alanı.




H118101—UN—27JAN17

*Performans Değeri*

Ayar simgesinin altında gösterilen değer gerçek performans değerini temsil eder.

*NOT: Simgenin altında bulunan ve sistemi temsil eden gerçek değer, gerçek değer yeni ayar noktasına eşleşene kadar yanıp söner. Değer yeni ayar noktasına ulaştığında değer ve ilerleme göstergesi ekrandan kaybolmadan 1 saniye öncesine kadar görüntülenmeye devam eder.*

**Combine Advisor™ ve Başlatılan Active Terrain Adjustment™ Değişiklikleri:**

*NOT: Bir Auto Maintain veya Active Terrain Adjustment™ ayarı uygulanırken istediğiniz zaman manuel ayar yapabilirsiniz.*

*NOT: Combine Advisor™ sistemleri tarafından yapılan ayarların bir çoğu kaçıklıklardır, yani ayarlar geçici olarak değiştirilir ve sistem kaçıklığı kaldırdığında orijinal değerine geri döndürülür.*



H116278—UN—27JAN17

*İlerleme Göstergesi*

Auto Maintain ve Active Terrain Adjustment™ Başlatmalı Değişikliklerin İlerleme Göstergesi.




H118094—UN—27JAN17

*Giriş Alanı*

Auto Maintain ve Active Terrain Adjusment™ Başlatmalı Ayar Noktası Değeri Giriş Alanı.



H116277—UN—27JAN17

*İlerleme Göstergesi*

Sürücü Başlatmalı değişikliklerin İlerleme Göstergesi.




H118107—UN—27JAN17

*Giriş Alanı*

Sürücü Başlatmalı Ayar Noktası Değeri Giriş Alanı.




H118101—UN—27JAN17

*Performans Değeri*

Ayar simgesinin altında gösterilen değer gerçek performans değerini temsil eder.

*NOT: Simgenin altında bulunan ve sistemi temsil eden gerçek değer, gerçek değer yeni ayar noktasına eşleşene kadar yanıp söner. Değer yeni ayar noktasına ulaştığında değer ve ilerleme göstergesi ekrandan kaybolmadan 1 saniye öncesine kadar görüntülenmeye devam eder.*

*NOT: Giriş alanı, üzerinde "AUTO" (OTOMATİK) yazısıyla mavi renkte kalarak sistemin kaçıklığı koruduğunu gösterir. Sistem kaçıklığı kaldırdığında performans değeri, sistem kaçıklığı gerçekleştirmeden önceki değerine döner.*

PR79369,00003D0-80-08FEB21

## Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar, daha fazla ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişmenize olanak tanır.

**Gelişmiş Ayarlar Sayfasından Erişilebilen Ögeler:**




H116272—UN—27JAN17

*Seperatör Çözünürlüğü*

Separatör Çözünürlüğü - seperatör kaybı göstergesi için Köşe Direği Ekranı VisionTrak™ üzerinde gösterilen çubuk sayısını değiştirmenize imkan tanır (merkez çubuklarının sayısından bağımsız olarak).




H116272—UN—27JAN17

*Pabuç Çözünürlüğü*

Pabuç Çözünürlüğü - pabuç kaybı göstergesi için Köşe Direği Ekranı VisionTrak™ üzerinde gösterilen çubuk sayısını değiştirmenize imkan tanır (merkez çubuklarının sayısından bağımsız olarak).



H116669—UN—30JAN17

*Kayıp Sensörü Dokunma Testi*

Kayıp Sensörü Dokunma Testi— çeşitli tahıl kaybı ekran sensörlerinin normal çalıştığını ve kayıp vuruşlarını algıladığını doğrulamak için kullanılabilir. Tahıl kaybı ekran sensörü dokunma testini açmak için seçin.

*NOT: Tahıl kaybı ekran sensörü dokunma testine Kalibrasyon ve Prosedürler uygulamasından da erişilebilir.*

PR79369,00003D1-80-08FEB21

## Gelişmiş Ayarlar | Seperatör Çözünürlüğü

Separatör Çözünürlüğü, seperatör kayıp göstergesi için Köşe Direği Ekranı VisionTrak™ üzerindeki çubuk sayısını değiştirmenize imkan tanır.

**Değişiklik Öncesinde:**




H119125—UN—27JAN17

*Mevcut Değere Ayarla*

1. Makineyle hasat yapın ve Mevcut Değere Ayarla düğmesine basın.
2. Güç Kapatma işlemi gerçekleştirin (prosedür için Kullanıcı El Kitabı'na bakın).
3. Seperatörde tahıl kaybı olup olmadığını kontrol edin.

*VisionTrak, bir Deere & Company ticari markasıdır*

*NOT: Kayıp mevcutsa VisionTrak™ ekranında gösterilen çubuk miktarı için kaybın kabul edilebilir olup olmadığını belirleyin.*

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- VisionTrak™ ekranı, tercih edilen seperatörden tahıl kaybı miktarını göstermediğinde.
- Harmanlama ve ayırma kısmındaki tahıl kaybını daha fazla vurgulamak için Seperatör Çözünürlüğünü artırın.
- Harmanlama ve ayırma kısmındaki tahıl kaybını daha az vurgulamak için Seperatör Çözünürlüğünü azaltın.

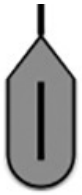
**Değiştirme Prosedürü:**



N118004—UN—22OCT15

*Gelişmiş Ayarlar*

1. Gelişmiş Ayarlar düğmesini seçin.



H118553—UN—27JAN17

*Kaydırma Çubuğu*

*NOT: Kaydırma çubuğu mevcut çözünürlüğü gösterir.*




H116272—UN—27JAN17

*Seperatör Çözünürlüğü*

2. Seperatör çözünürlüğünü artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksi (-) üzerine basın.

   Minimum: -5

   Maksimum: 5

   Varsayılan: 0

   Artım: 1



H116113—UN—27JAN17

*Kapat*

3. Kapatmak için seçin.

PR79369,00003D2-80-08FEB21

## Gelişmiş Ayarlar | Pabuç Çözünürlüğü

Pabuç Çözünürlüğü, pabuç kaybı göstergesi için Köşe Direği Ekranı VisionTrak™ üzerindeki çubuk sayısını değiştirmenize imkan tanır.

**Değişiklik Öncesinde:**




H119125—UN—27JAN17

*Mevcut Değere Ayarla*

1. Makineyle hasat yapın ve Mevcut Değere Ayarla düğmesine basın.
2. Güç Kapatma işlemi gerçekleştirin (prosedür için Kullanıcı El Kitabı'na bakın).
3. Temizleme sisteminde tahıl kaybı olup olmadığını kontrol edin.

*NOT: Kayıp mevcutsa VisionTrak™ ekranında gösterilen çubuk miktarı için kaybın kabul edilebilir olup olmadığını belirleyin.*

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- VisionTrak™ ekranı, tercih edilen temizleme sisteminde tahıl kaybı miktarını göstermediğinde.
- Temizleme pabucu kısmındaki tahıl kaybını daha fazla vurgulamak için Pabuç Çözünürlüğünü artırın.
- Temizleme pabucu kısmındaki tahıl kaybını daha az vurgulamak için Pabuç Çözünürlüğünü azaltın.

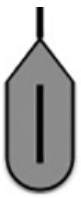
**Değiştirme Prosedürü:**



N118004—UN—22OCT15

*Gelişmiş Ayarlar*

1. Gelişmiş Ayarlar düğmesini seçin.



H118553—UN—27JAN17

*Kaydırma Çubuğu*

*VisionTrak, bir Deere & Company ticari markasıdır*

*NOT: Kaydırma çubuğu mevcut çözünürlüğü gösterir.*




H116272—UN—27JAN17

*Pabuç Çözünürlüğü*

2. Pabuç çözünürlüğünü artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksi (-) üzerine basın.

   Minimum: -5

   Maksimum: 5

   Varsayılan: 0

   Artım: 1



H116113—UN—27JAN17

*Kapat*

3. Kapatmak için seçin.

PR79369,00003D3-80-08FEB21

## Performans Hedefi

Performans Hedefi; Köşe Direği Ekranı VisionTrak™'taki elek kaybı göstergesi, seperatör kaybı göstergesi ve toplam kayıp göstergesi için olan çubukların sayısını makinede mevcut olan tahıl kaybının temsili seviyesine ayarlamanıza imkan tanır.

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Değişen ekin tipi.
- Hasat koşulları değişken olabilir (yaş ekin veya kuru ekin, yüksek nem veya düşük nem, A çeşidi veya B çeşidi ya da tohum ölçüsü veya randımanda büyük dalgalanmalar).

*NOT: Bu ekin tipi ve hasat koşulları için yakın tarihli bir performans hedefi kullanıyorsanız yeni bir hedef belirlemenize gerek yoktur.*

**Değiştirme Prosedürü:**

*NOT: Mısır veya soya fasulyesi gibi daha büyük tohum ölçüleri buğday ya da kanola gibi daha küçük tohum ölçülerine göre daha düşük sayısal kalibrasyona sahiptir.*

*NOT: Daha düşük bir kalibrasyon değeri seçilmesi aynı kabul edilebilir tahıl kaybı için ekranda daha fazla çubuk gösterir.*

**Otomatik:**

*NOT: Makineyi istenen performansta kullanın ve Mevcut Değere Ayarla'yı seçin, bu çalışma özelliklerini belleğe aktarır ve toplam kayıp göstergesini merkezler.*

*NOT: Combine Advisor™'da Performans Hedefini Ayarla öğesine tıklandığında Tahıl Kaybı için de Otomatik Hedef gerçekleştirilir.*




H119125—UN—27JAN17

*Mevcut Değere Ayarla*

VisionTrak™ ekranının yükseklik toplam kayıp sütununu, sütunun ortasına ayarlamak için Mevcut Değere Ayarla öğesini seçin.

**Manuel:**




H119105—UN—27JAN17

*Giriş Kutusu*

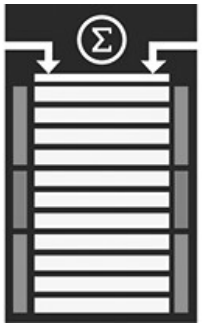
Tuş takımını açmak ve istenen değeri manuel olarak girmek için seçin.

Minimum: 1

Maksimum: 99

Artım: 1

*NOT: Otomatik ayar önerilir. Manuel ayar sadece Otomatik ayar istenen sonuçları vermiyorsa kullanılmalıdır.*




H117836—UN—22DEC16

*Toplam Kayıp Göstergesi*

*NOT: Toplam Kayıp Göstergesi artık görsel bir kılavuzdur. Toplam kayıp miktarında bir artma ya da azalmamın ne zaman oluştuğunu görmek için ara sıra köşe direği ekranındaki göstergeye bakabilirsiniz.*

*Toplam kayıp göstergesi çubuk grafiği yeşil alanın üstünde veya altındaysa ve kayıplar kabul edilebilir aralıktaysa, tahıl kaybı ekranı yanlış ayarlanmıştır veya tahıl kaybı monitörü en son kalibre edilmiş olduğundan makineden daha yüksek bir malzeme akışı mevcuttur. Daha yüksek malzeme akışı, artan ilerleme hızından veya daha yüksek mahsul veriminden kaynaklanabilir.*

*Makine bir "duraksama" ile karşılaştığında orta çubuk grafiği yukarı doğru salınacak (15 - 20 saniye) ve ardından önceki okunan değere geri dönecektir. Bu oluştuğunda bu dalgalanmaları yok sayın.*

PR79369,00003D4-80-08FEB21

# Motor Uygulaması

## Motora Erişim

**Uygulamaya Ekrandan Erişim:**




H113668—UN—22OCT15

*Menü*

1. Menü




N119118—UN—23SEP16

*Makine Ayarları*

2. Makine Ayarları sekmesi



H113552—UN—09MAR16

*Motor*

3. Soğutma Sıvısı

**Uygulamaya Gezinme Çubuğundan Erişim:**



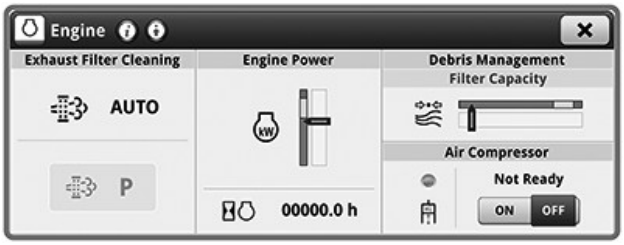
H113709—UN—04JAN17

*Motor Uygulaması Düğmesi*

Ekranın altında bulunan gezinme çubuğundan Motor düğmesine basın.

PR79369,00003D6-80-09FEB21

## Motor Ana Sayfası




H133251—UN—02MAR21

*Motor*

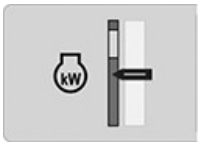
*NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.*

*Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.*

Motor uygulaması, motor ayarlarına erişmek ve ayar yapmak için kullanılır.

**Motor Ana Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**

*NOT: Aşağıdaki bazı öğeler sadece makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.*




H113549—UN—04JAN17

*Motor Gücü*

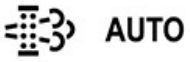
Motor Gücü— motorun kullanmakta olduğu güç miktarı.




H115017—UN—04JAN17

*Motor İşletim Saati*

**Motor İşletim Saati**— birikimli motor işletim saati.




H113829—UN—04JAN17

*Otomatik Egzoz Süzgeci Temizliği*

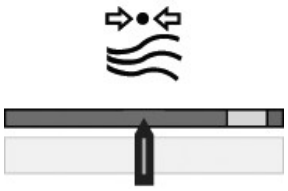
Otomatik Egzoz Süzgeci Temizliği —gereken şekilde normal çalışma sırasında egzoz sürgeci temizliği gerçekleştiren otomatik işlem.




H113830—UN—04JAN17

*Park Halinde Filtre Temizleme*

Park Halinde Filtre Temizleme — gerektiğinde ek egzoz süzgeci temizliği gerçekleştirmeye imkan tanıyan işlem.



H126195—UN—24APR19

*Atık Yönetimi*

Atık Yönetimi Filtre Kapasitesi — kullanılan ve kalan filtre kapasitesi göstergesi.




H118112—UN—04JAN17

*Hava Kompresörü*

Hava Kompresörü— hava kompresörü sistemini etkinleştiren veya devre dışı bırakan geçiş düğmesi.

**Çalışma Sayfası Modülleri**

Görüntü Yöneticisi kullanarak bu uygulama için modüller çalışma sayfalarına eklenebilir.

Örnek:




H115023—UN—04JAN17

*Motor Gücü*

**Motor Gücü** - motorun motor çalışma saatini ve güç çıkışını gösterir.

*NOT: Uygulamanız için farklı modüller mevcut olabilir.*

**Kısayol Tuşları**

Bu uygulama için kısayol tuşları Görüntü Yöneticisi kullanılarak kısayol çubuğuna eklenebilir.




H118309—UN—04JAN17

*Hava Kompresörü*

**Hava Kompresörü Kısayol Tuşu** - hava kompresörünü açmak/kapatmak için size hızlı erişim sunar.

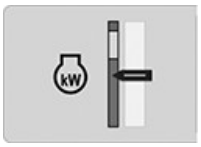
PR79369,00003D5-80-10FEB21

## Motor Gücü

Motor Gücü, kullanılan motor gücü miktarını ve birikmiş motor işletim saatlerini görmenizi sağlar. Mevcut güç tüketiminin görsel gösterimi için ekranda ve köşe direği ekranında bir güç ölçer bulunmaktadır.

**ÖNEMLİ: Alarmlar veya aşırı egzoz dumanı görülüyorsa daha ileri arıza tanısı için John Deere bayiniz veya diğer yetkili servis sağlayıcınız ile iletişime geçin.**

**Motor Gücü Sayfasında Gösterilen Ögeler:**




H113549—UN—04JAN17

*Motor Gücü*

**Motor Gücü**— motorun kullanmakta olduğu güç miktarı.




H115017—UN—04JAN17

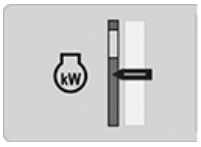
*Motor İşletim Saati*

**Motor İşletim Saati**— birikimli motor işletim saati.

**Eşzamanlı Motor Regülatörü**

Motor anma gücü aşılana kadar kapasiteyi ve verimi iyileştirmek için motor ve tahrik edilen bileşen hızlarını sabit tutar.

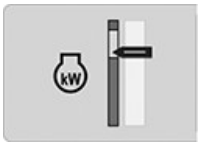
**Güç Ölçer**




H113549—UN—04JAN17

*Yeşil Bölge*

- **Yeşil Bölge**— makine üretkenliğini maksimuma çıkarmak ve sabit motor hızını korumak için motoru yeşil bölgenin üst kısmında çalıştırın.

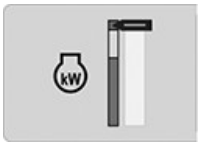



H113551—UN—04JAN17

*Sarı Bölge*

- **Sarı Bölge**— zorlu koşullarda tercih edilen üst limit. Bu bölgede daha az güç zıplaması olur.

  Boşaltma helezonu devreye alınmadan önce sarı bölgenin alt aralığını hedefleyin.




H113550—UN—04JAN17

*Kırmızı Bölge*

- **Kırmızı Bölge**— en yüksek güç seviyesidir ve yedek

güç kalmadığından uzun süre kullanılması önerilmez.

**ÖNEMLİ: Gösterge kırmızı alanda hareket ediyorsa motor gücü maksimuma çıkar ve makine muhtemelen tekleyebilir. Gösterge yeniden yeşil ve sarı alanlar içerisine gelene kadar makine üzerindeki yükü azaltın.**

Aşağıdaki koşullarda çalışmak güç tüketimini artırır:

- Yokuşlu arazi
- Ağır veya yaş ekin
- Islak zemin koşulları
- Aşırı sürüş hızı

N0LMWLO,0000371-80-16JUL20

## Egzoz Süzgeci Sistemine Genel Bakış

Makinenizde egzozu temizleyen ve filtreleyen emisyona uyumlu motor bulunmaktadır. Normal makine çalışma şartlarında ve sistem OTOMATİK moddayken sistem, minimum operatör müdahalesine ihtiyaç duyar.




H113829—UN—04JAN17
*Otomatik Egzoz Süzgeci Temizliği*

Egzoz süzgeci sisteminde gereksiz dizel partiküllerinin oluşmasını veya kurumu önlemek için:

- OTOMATİK Egzoz Filtresi Temizleme modunu kullanın.
- Gereksiz yere boşta çalıştırmaktan kaçının.
- Doğru motor yağı kullanın.
- Yalnızca ultra düşük sülfürlü yakıt kullanın.

*NOT: Daha fazla bilgi için makine Kullanıcı El Kitabı'nın Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.*

**DİKKAT: OTOMATİK veya PARK HALİNDE egzoz süzgeci temizliği etkinleştirildiğinde, egzoz süzgeci temizlik döngüsü sırasında belirli zamanlarda yüksüz veya az yüklü koşullarda egzoz sıcaklığı yüksek olabilir.**

**Egzoz filtresi temizlenirken makinenin veya ekipmanların bakımının yapılması ağır kişisel yaralanmalara neden olabilir. Sıcak egzoz gazları ve egzoz bileşenleri etkisi altında kalmaktan ve deri ile dokunmaktan kaçının.**

**Otomatik ya da manuel/durağan egzoz süzgeci temizleme işlemleri sırasında motor, 45 dakikaya varan süreler boyunca yükseltilmiş sıcaklıklarda çalışır. Yaralanmayı veya yangını önlemek için egzoz süzgeci, bileşenler ve çıkışın birikintiden arındırılmış olmasını sağlayın. Tüm temizleme işlemi boyunca egzoz çıkışını insanlardan, binalardan ve eriyebilen, yanabilen veya patlayabilen her şeyden uzak tutun.**

Otomatik Mod— normal çalışma sırasında egzoz süzgeci temizliği gerçekleştiren otomatik işlem.

Otomatik Egzoz Süzgecini Devre Dışı Bırak — yüksek egzoz sıcaklıkları nedeniyle güvenli olmayan koşullarda.




H113830—UN—04JAN17
*Park Halinde Filtre Temizleme*

Park Halinde Filtre Temizleme — gerektiğinde ek egzoz süzgeci temizliği gerçekleştirmeye imkan tanıyan işlem.

Motor Soğutma — egzoz süzgeci temizliği sonrasındaki soğutma süresi.

PR79369,00003D7-80-09FEB21

## Otomatik Egzoz Süzgeci Temizliği




H113829—UN—04JAN17
*Otomatik Egzoz Süzgeci Temizliği*

Otomatik Mod, Egzoz Filtre Sisteminin gereken biçimde temizlik yapmasına olanak tanır. Köşe direği ekran göstergesi ve kolçak ekranı, egzoz süzgeci sisteminin işlemi ile ilgili olarak size bilgi sağlar.



H113811—UN—04JAN17
*Yüksek Egzoz Sistem Sıcaklığı (HEST) Göstergesi*

Egzoz sistemi sıcaklıkları yükseldiğinde köşe direği ekranında Yüksek Egzoz Sistem Sıcaklığı (HEST) Göstergesi yanar.

**DİKKAT: OTOMATİK veya PARK HALİNDE egzoz süzgeci temizliği etkinleştirildiğinde, egzoz süzgeci temizlik döngüsü sırasında belirli zamanlarda yüksüz veya az yüklü koşullarda egzoz sıcaklığı yüksek olabilir. Artan egzoz sıcaklığının güvenli olmadığı durumlarda egzoz süzgeci temizliği sistemini devre dışı bırakın.**

*NOT: Park halinde egzoz süzgeci temizliği tamamlandığında sistem varsayılan OTOMATİK moda gelir.*

Yüksek egzoz sıcaklıkları nedeniyle güvenli olmayan koşullarda OTOMATİK Egzoz Süzgeci Temizliğini devre dışı bırakın.

**ÖNEMLİ: Egzoz süzgeci temizliği yapılırken veya temizlik tamamlandıktan kısa süre sonra motor kapatılırsa motor bileşenlerinde hasar meydana gelebilir. Bir alarm çalar ve ekranda bir uyarı mesajı gösterilir. Makineyi çalıştırın ve bileşenlerin soğumasına izin vermek için ekrandaki mesajı takip edin. Bkz. Motor Soğutma Devam Ediyor.**

PR79369,00003D8-80-09FEB21

## Park Halinde Filtre Temizleme

Park Halinde Filtre Temizliği gerektiğinde egzoz filtresini temizlemek için başlatacağınız bir işlemdir.

İşlem sırasında motor devri sistem tarafından kontrol edilir ve makine işlemi tamamlamak için park halinde kalmalıdır. Park Halinde Filtre Temizleme işlemi için gereken zaman, egzoz süzgeci sınırlamasına, ortam sıcaklığına ve güncel egzoz gazı sıcaklığına bağlıdır.

**Değiştirme Prosedürü:**

**DİKKAT: OTOMATİK veya PARK HALİNDE egzoz süzgeci temizliği etkinleştirildiğinde, egzoz süzgeci temizlik döngüsü sırasında belirli zamanlarda yüksüz veya az yüklü koşullarda egzoz sıcaklığı yüksek olabilir.**

**Egzoz filtresi temizlenirken makinenin veya ekipmanların bakımının yapılması ağır kişisel yaralanmalara neden olabilir. Sıcak egzoz gazları ve egzoz bileşenleri etkisi altında kalmaktan ve deri ile dokunmaktan kaçının.**

**Otomatik ya da manuel / durağan egzoz süzgeci temizliği işlemleri sırasında, motor uzun bir süre için yükseltilmiş boşta hızda ve yüksek sıcaklıklarda çalışacaktır. Egzoz gazları ve egzoz filtresi bileşenlerinin sıcaklığı, kişilerde yanık oluşmasına, yaygın kullanılan malzemelerin alevlenmesine veya erimesine yetecek değerlere çıkar.**

**ÖNEMLİ: Egzoz süzgeci temizliği yapılırken veya temizlik tamamlandıktan kısa süre sonra motor kapatılırsa egzoz temizleme parçalarında hasar meydana gelebilir. Makineyi çalıştırın ve bileşenlerin soğumasına izin vermek için ekrandaki mesajı takip edin. Bkz. Motor Soğutma Devam Ediyor.**

*NOT: Park Halinde Süzgeç Temizliği 40 dakikayı aşabilir.*




H113804—UN—09MAR16

*İptal*

Park Halinde Süzgeç Temizliği prosedürünü herhangi bir anda durdurmak için İptal öğesini seçebilirsiniz.




H113830—UN—04JAN17

*Park Halinde Filtre Temizleme*

1. Park Halinde Egzoz Süzgeci Temizliği düğmesini seçin.
2. Makinenin Park Halinde Filtre Temizliği için yapılandırılmış olduğunu doğrulayın.
   - Makineyi dışarı alın
   - Makine hareketini durdur
   - Motor devrini düşük rölantiye ayarlayın
   - Park frenini çekin
   - Ayırıcıyı Devre Dışı Bırak
   - Yakınlık sensörünü temizleyin
   - Motor atık yönetimi sistemi çalışıyor olmalıdır



N118440—UN—09MAR16

*Onay İşareti*

Bir koşul karşılandığında, koşulun önünde yeşil bir onay işareti gösterilir.




H113803—UN—09MAR16

*Sonraki*

3. Tüm koşullar sağlandığında sonraki düğmesine basın.

*NOT: Egzoz Süzgeci Sistemi egzoz sıcaklığını artırmak üzere motor devrini kontrol eder.*



H113801—UN—04JAN17

*İlerleme Göstergesi*

Egzoz süzgeci temizliği, İlerleme Göstergesi ile gösterilir.



H114770—UN—22JAN20

*Kapat*

4. Seçin, ekrandaki Durum Merkezi'nden görüntülenebilecek bir mesaj gösterilir.

*NOT: Kapat düğmesi seçildiğinde temizlik işlemi devam eder.*




H113816—UN—04JAN17

*Durum Merkezi*

Prosedürün durumunu kontrol etmek amacıyla Durum Merkezi sayfasını açmak için Durum Merkezi'ni seçin.




H118543—UN—04JAN17

*Durumu Kontrol Et*

Temizlik işlemini görmek için Durumu Kontrol Et'i seçin.



H113825—UN—04JAN17

*Temizlik Tamamlandı*

Sistem egzoz süzgeci temizliği bittiğinde size bilgi verir.



H114770—UN—22JAN20

*Kapat*

5. Ekrana geri dönmek için seçin.

Makineyi prosedürün hemen sonrasında servise geri almıyorsanız motoru durdurmadan önce motor süresinin normal çalışma sıcaklığına dönmesine izin verin. Bkz. Motor Soğutma Devam Ediyor.

*NOT: Park halinde egzoz süzgeci temizliği tamamlandığında sistem varsayılan OTOMATİK moda gelir.*

PR79369,00003D9-80-09FEB21

## Otomatik Egzoz Filtresi Temizliği Devreden Çıkar

Otomatik Egzoz Filtresi Temizliği belirli durumlarda devreden çıkarılabilir.

**ÖNEMLİ: Otomatik egzoz filtresi temizleme sistemini sadece gerektiğinde devreden çıkarın.**

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- İç mekanda veya bir çatı altındayken eğer egzoz sistemini harici olarak havalandıran yüksek bir sıcaklık bağlı değilse.
- Makinenin kapanmadan önce bir temizleme çevrimi tamamlamasına yetecek kadar zaman olmadığında.
- yüksek ekin tozu veya anız koşullarında.
- Bir yakıt doldurma alanının yanında.

**Değiştirme Prosedürü:**




H113829—UN—04JAN17

*Otomatik*

1. Egzoz Süzgeci Temizliğini açmak için seçin.




H113848—UN—04JAN17

*Açık/Kapalı*

2. Otomatik Filtre Temizliğini açmak veya kapamak için seçin.



H114770—UN—22JAN20

*Kapat*

3. Egzoz Süzgeci Temizliğini kapatmak için seçin.

PR79369,00003DA-80-09FEB21

## Motor Soğutma Devam Ediyor

Motor Soğutma, motorun ve bileşenlerinin soğumasına imkan tanımak için gereken özel süredir.

**ÖNEMLİ: Egzoz süzgeci temizliği yapılırken veya temizlik tamamlandıktan kısa süre sonra motor kapatılırsa egzoz temizleme parçalarında hasar meydana gelebilir. Bir alarm çalar ve ekranda bir uyarı mesajı gösterilir. Makineyi çalıştırın ve bileşenlerin soğumasına izin vermek için ekrandaki mesajı takip edin.**

**Motor Soğutma Devam Ediyor Uyarısına Erişim:**



H127479—UN—26SEP19

*Motor Soğutma Simgesi*

1. Motor Soğutma Devam Ediyor uyarısı, makinenin kapatılabilmesi için kalan dakikaları gösteren ekranda açılır.




H113812—UN—04JAN17

*Tamam*

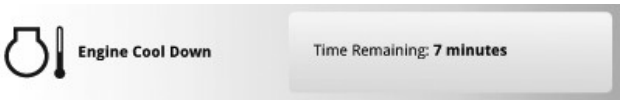
2. Motor Soğutma Devam Ediyor uyarısında OK (Tamam) üzerine basın.




H127477—UN—26SEP19

*Durum Merkezi*

3. Motor Soğutma Simgesi, Motor Soğutma Devam Ediyor uyarısı sırasında Durum Merkezi'nde yanar.




H127983—UN—19NOV19

*Durum Merkezi Ekranı*

4. Durum Merkezi Ekranında ilerlemeyi görüntülemek için Motor Soğutma simgesini seçin.




H127510—UN—26SEP19

*Motor Soğutma Tamamlandı*

5. Motor soğutma süresi dolduğunda ekranda Motor TAMAM simgesi belirir.

**ÖNEMLİ: Motor, Motor Soğutma sırasında kapatılırsa ekranda motorun çalıştırılması gerektiğini gösteren bir uyarı görüntülenir.**




H113812—UN—04JAN17

*Tamam*

6. Soğutma Tamamlandı mesajı gösterilir ve size makinenin kapatılabileceğini söyler. Mesajı kapatmak için seçin.

PR79369,00003DB-80-09FEB21

## Atık Yönetimi Filtre Kapasitesi

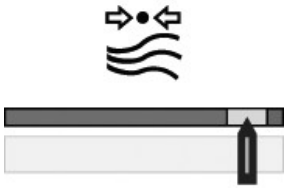
Atık yönetimi filtre kapasitesini görmenize imkan tanıyan gösterge.



H126195—UN—24APR19

*Yeşil Bölge*

- **Yeşil Bölge —** filtre kapasitesi iyi.



H126196—UN—24APR19

*Sarı Bölge*

- **Sarı Bölge —** az filtre kapasitesi kaldı. Filtreyi kısa süre içerisinde sökün ve temizleyin.

*NOT: Filtre temizlenene kadar her çalıştırmada ekranda bir mesaj görüntülenir.*



H126197—UN—24APR19

*Kırmızı Bölge*

- **Kırmızı Bölge —** filtre kapasitesi kalmamıştır. Filtreyi hemen sökün ve temizleyin.

*NOT: Gösterge kırmızı bölgeye geçtiği anda bir Durdurma Uyarısı DTC tetiklenir. Motor atık yönetimi filtresini sökün ve temizleyin.*

N0LMWLO,0000377-80-16JUL20

## Hava Kompresörü

Hava Kompresörü makineyi temizlemek için ek basınçlı hava kaynağı sunar.

Hava kompresörü sadece aşağıdaki gereksinimler karşılanmışsa çalışır:

- Motor Çalışıyor olmalıdır.
- Makine park halinde olmalıdır.
- Ayırıcı devre dışı olmalıdır.

- Ön takımın devreden çıkarılmış olması gerekir.
- Makinenin dış bileşenleri hareket halinde olmamalıdır.

**Değiştirme Prosedürü:**

**ÖNEMLİ: Hava deposundaki nemi her gün boşaltın. Daha fazla ayrıntı için Kullanıcı El Kitabı'na bakın.**

**ÖNEMLİ: Motor çalışırken asla motor hava filtrelerini veya atık yönetimi hava filtrelerini temizlemeyin.**

*NOT: Araç Üzerinde Hava Kompresörünün makine lastiklerini şişirmek veya havalı aletleri çalıştırmak için kullanılması ÖNERİLMEZ.*



H113822—UN—04JAN17

*Durum Göstergesi*

Durum Göstergesi— Hava Kompresörü gerekliliklerinin durumunu gösterir.




H116670—UN—04JAN17

*Açık/Kapalı*

Hava Kompresörünü açmak veya kapatmak için seçin.

*NOT: Hava kompresörü aktif olduğunda yeşil durum göstergesi; seperatör, tabla, boşaltma helezonu ve itiş sistemleri gibi bazı makine işlevlerinde düşüş olabileceğini hatırlatmak amacıyla yanıp söner.*

*NOT: Ön koşullar sağlanmadığında Açık/Kapalı geçiş düğmesinin seçilmesi sistemin devreye girmesini neyin engellediği konusunda arızayı bulmaya yardımcı olmak amacıyla Hava Kompresörü Durumu'nu görüntüler.*

PR79369,00003DC-80-09FEB21

## Hava Kompresörü Durumu

Hava Kompresörü Durumu, hava kompresörü sistemini açmak için ihtiyaç duyulan gereklilikleri gösterir.




H116670—UN—04JAN17

*Açık/Kapalı*

Tüm gereklilikler karşılanmamışsa Hava Kompresörü Durumu sayfasını açmak için Hava Kompresörü altındaki Açık/Kapalı geçiş düğmesini seçin.

**Hava Kompresörü Durumu Sayfasında Görüntülenen Öğeler:**



H113824—UN—04JAN17

*Gri*

**Hazır Değil —** gereklilikler karşılanmadı.



H113824—UN—04JAN17

*Gri*

**Hazır —** gereklilikler karşılandı ama daha açılmadı.



H113822—UN—04JAN17

*Yeşil*

**Aktif —** gereklilikler karşılandı ve sistem devrede.

**Hava Kompresörü Gereklilikleri:**

- Motor Çalışıyor olmalıdır.
- Makine park halinde olmalıdır.
- Ayırıcı devre dışı olmalıdır.
- Ön takımın devreden çıkarılmış olması gerekir.
- Makinenin dış bileşenleri hareket halinde olmamalıdır.



H113826—UN—04JAN17

*Uyarı Mesajı*

Bir gereklilik karşılanmadığında bir mesaj görüntülenir.



H113825—UN—04JAN17

*Onay İşareti*

Bir koşul karşılandığında yeşil bir onay işareti gösterilir.



H114770—UN—22JAN20

*Kapat*

Hava Kompresörü Durumunu kapatmak için seçin.

SS43267,00008A2-80-19NOV19

# HVAC Uygulaması

## HVAC Erişimi

**Uygulamaya Ekrandan Erişim:**




H113668—UN—22OCT15

*Menü*

1. Menü




N119118—UN—23SEP16

*Makine Ayarları*

2. Makine Ayarları sekmesi



H114795—UN—04JAN17

*HVAC*

3. HVAC

**Uygulamaya Gezinme Çubuğundan Erişim:**



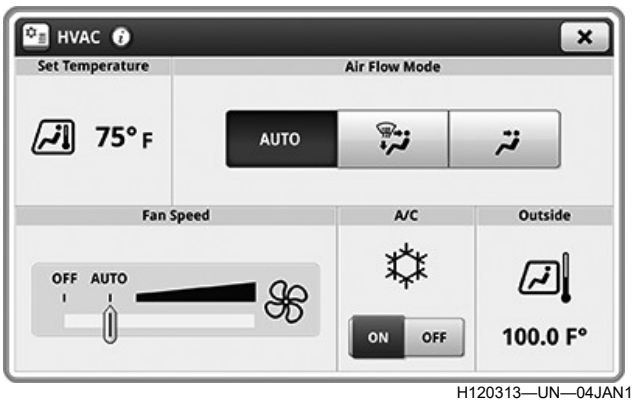
H114794—UN—17MAR16

*HVAC*

Ekranın altındaki gezinme çubuğundaki HVAC düğmesine basın.

PR79369,00003DD-80-09FEB21

## Isıtma, Havalandırma ve Klima (HVAC) Ana Sayfası




H120313—UN—04JAN17

*HVAC*

*NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.*

*Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.*

HVAC uygulaması kabin içindeki sıcaklığı, fan devrini ve hava akış modunu ayarlamak ve dış sıcaklığı (varsa) görüntülemek için kullanılır.




H119378—UN—15SEP16

*Sıcaklığı Ayarla*

**HVAC Ana Sayfasından Ulaşılabilen Maddeler:**

Sıcaklığı Ayarla— kabin içerisinde istenen sıcaklığı ayarlar.




H114797—UN—17MAR16

*Hava Akış Modu*

Hava Akış Modu— kabin içerisinde hava akışının dağılımını ayarlar.




H114801—UN—17MAR16

*Fan Devri*

Fan Devri— kabin içindeki fan devrini kontrol eder.




N145869—UN—26SEP19

*Klima*

Klima (A/C) - klimayı açar veya kapatır.




H119377—UN—16SEP16

*Dış*

Dış - geçerli dış hava sıcaklığını görüntüler.



H115024—UN—04JAN17

*İklimlendirme Sistemi*

**Çalışma Sayfası Modülleri**

Bu uygulama için Düzen Yöneticisi kullanılarak çalışma sayfalarına modüller eklenebilir.

Örnek:

**A/C —** geçiş sayesinde A/C'yi etkinleştirmek veya A/C etkinliğini kaldırmak için size doğrudan erişim sağlar.

*NOT: Uygulamanız için farklı modüller mevcut olabilir.*

**Kısayol Tuşları**

Bu uygulama için Düzen Yöneticisi kullanılarak kısayol çubuğuna kısayol tuşları eklenebilir.

Örnek:




H116265—UN—04JAN17

*İklimlendirme Sistemi Açık/Kapalı*

**İklimlendirme Sistemi Açık ve Kapalı**— klimayı açık ve kapalı konumuna getirmek için hızlı erişim.

*NOT: Uygulamanız için farklı kısayol tuşları mevcut olabilir.*

PR79369,00003DE-80-09FEB21

## Sıcaklığı Ayarla

Sıcaklığı Ayarla, kabin içerisinde istenen sıcaklığı ayarlamanıza imkan tanır.

**Değiştirme Prosedürü:**




N145866—UN—26SEP19

*Sıcaklığı Ayarla*

1. Kabin sıcaklığı ayarını değiştirmek için Sıcaklığı Ayarla değerini seçin.




H114792—UN—22JAN20

*Azalt*

2. Değeri azaltmak için seçin.




H114791—UN—22JAN20

*Artır*

3. Değeri arttırmak için seçin.



H114770—UN—22JAN20

*Kapat*

4. Kabin sıcaklık ayarını kapatmak için seçin.

**Alternatif Değiştirme Prosedürü:**

**CommandARM™ Sıcaklık Kontrolü** - sıcaklığı değiştirmek için kolçaktaki sıcaklığı artırma veya azaltma düğmelerine basın.

PR79369,00003DF-80-09FEB21

## Fan Devri

Fan Devri, kabin içindeki fan devrini kontrol etmenizi sağlar.




H114801—UN—17MAR16

*Fan Devri*

**Değiştirme Prosedürü:**

1. Değiştirmek için Fan Devri altındaki ekran alanını seçin.



H114802—UN—17MAR16

*Gösterge*

2. Eksi (-) ve artı (+) düğmeleri seçildiğinde gösterge seçilen fan devrine veya otomatik moda geçer yaa da kapanır.




H114998—UN—04JAN17

*Azalt*

   a. Fan devrini azaltmak için seçin veya OTOMATİK mod ya da kapalı konum seçilene kadar seçin.



H114997—UN—04JAN17

*Artır*

b. Fan devrini arttırmak için seçin. Fan devri, en yüksek ayara ulaşana kadar artar.

Gösterge kapalı konuma hareket ettiğinde fan kapanır. Gösterge OTOMATİK konumuna hareket ettirildiğinde fan devri otomatik olarak düzenlenir.

*NOT: OTOMATİK mod seçildiğinde sıcaklık, Ayar Noktasına yaklaştıkça fan devri azalır.*



H114770—UN—22JAN20

*Kapat*

3. Fan devri ayarını kapatmak için seçin.

*NOT: Otomatik modda sıcaklık ayar noktasına yaklaştıkça fan devri azalır.*

**Alternatif Değiştirme Prosedürü:**

**ClimaTrak™ Otomatik Sıcaklık Kumandası** - fan devrini değiştirmek için kolçak üzerindeki fan devrini arttırma veya azaltma düğmelerine basın.

PR79369,00003E0-80-09FEB21

## Hava Akış Modu

Hava Akış Modu, Kabin içinde hava akışının dağılımını ayarlamak veya ön cam buz çözme işlemini etkinleştirmenize imkan tanır.

**Değiştirme Prosedürü:**




H114797—UN—17MAR16

*Hava Akış Modları*

Geçiş çubuğunda istediğiniz hava akış modunu seçin.




H114798—UN—17MAR16

*Otomatik*

**Otomatik**— kabin içinde istenen sıcaklığa ve filli sıcaklığa göre hava akışını otomatik olarak dağıtır ve yeniden yönlendirir.



H114799—UN—17MAR16

*Buz Çözme, Sürücü ve Zemin*

**Buz çözme, Sürücü ve Zemin** - hava akışını kabin genelinde eşit olarak dağıtır ve ön camın buzunu çözer.

*NOT: Buz çözme hava akış modu seçildiğinde klima AÇIK konumuna gelir.*



H114800—UN—17MAR16

*Operatör*

**Sürücü** - hava akışını size yönlendirir.

**Alternatif Değiştirme Prosedürü:**

**ClimaTrak™ Otomatik Sıcaklık Kontrolü** - modlar arasında geçiş yapmak için kolçak üzerindeki hava akış modu düğmesine basın.

PR79369,00003E1-80-09FEB21

## Klima (A/C)

Klima, klimayı devreye almanıza veya devreden çıkarmanıza imkan tanır.

*NOT: Buz Çözme hava akış modu seçildiğinde klima AÇIK konumuna gelir.*




H114790—UN—04JAN17

*Açık/Kapalı*

**Değiştirme Prosedürü:**

Klimayı etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için seçin.

PR79369,00003E2-80-09FEB21

## Dış Sıcaklık

Dış, mevcut dış sıcaklığı görüntülemenizi sağlar.




H119377—UN—16SEP16

*Dış Sıcaklık*

**Değiştirme Prosedürü:**

Geçerli dış hava sıcaklığının daha geniş bir görünümünü açmak için Dış altındaki ekran alanını seçin.



H114770—UN—22JAN20

*Kapat*

Dış sıcaklığı kapatmak için seçin.

PR79369,00003E3-80-09FEB21

# Şanzıman Uygulaması

## Şanzımana Erişim

**Uygulamaya Ekrandan Erişim:**




H113668—UN—22OCT15

*Menü*

1. Menü




N119118—UN—23SEP16

*Makine Ayarları*

2. Makine Ayarları sekmesi



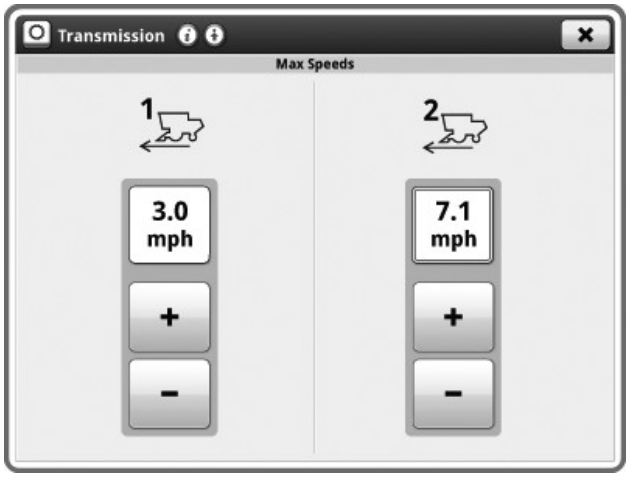
H113843—UN—30OCT15

*Şanzıman*

3. Şanzıman

PR79369,000041B-80-10FEB21

## Şanzıman Ana Sayfası




H128141—UN—06JAN20

*Şanzıman*

*NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.*

*Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.*

Şanzıman uygulaması, şanzıman bilgilerini göstermek ve ayarları yapmak için kullanılır.

**ProDrive™ Şanzıman Ana Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**




H126972—UN—26SEP19

*Maks Hız 1*

Maks Hız 1— maks hız 1 etkin olduğunda maksimum hız. Ayarı değiştirmek için giriş kutusunu seçin.




H126973—UN—26SEP19

*Maks Hız 2*

Maks Hız 2— maks hız 2 etkin olduğunda maksimum hız. Ayarı değiştirmek için giriş kutusunu seçin.



N118004—UN—22OCT15

*Gelişmiş Ayarlar*

Gelişmiş Ayarlar - daha fazla ayarlamaya ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişmenize olanak tanır.

**Basmalı Düğmeyle Vites Değiştirmeli Şanzıman Ana Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**




H126976—UN—26SEP19

*Mevcut Vites*

**Mevcut Vites** — size seçili olan mevcut vitesi gösterir.

Mevcut vitesi değiştirmek için Basmalı Düğmeyle Vites Değiştirmeli Şanzıman düğmelerine basın.



N118004—UN—22OCT15

*Gelişmiş Ayarlar*

Gelişmiş Ayarlar - daha fazla ayarlamaya ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişmenize olanak tanır.

PR79369,000041C-80-10FEB21

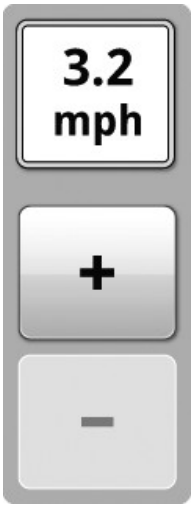
## Maks. Hız 1 ve 2

Maks Hızlar, konforlu bir hasat veya taşıma hızı belirlemenize imkan tanır. İstenen sürüş hızı ayarlandığında ve çok fonksiyonlu kol motor yüksek rölantideyken tamamen ileri taşındığında makine seçili mod için bulunan ayar noktasından daha hızlı çalışmaz. İki mod mevcuttur.

*NOT: Maks Hız 1, Maks Hız 2'de belirlenen maksimum hızın üzerinde olamaz.*

*NOT: Daha büyük maksimum ayar noktaları daha agresif makine hareketleri anlamına gelir. Hassas hareketler yaparken (ön takımın kancalanması) her zaman düşük bir maksimum ayar noktasına sahip düşük aralığın kullanılması daha iyidir.*

- Örnek 1: Tablanın makineye bağlanması ve istenen ekinin biçilmesi. Maks Hız 1, 1,6 km/h (1 mph) olarak ayarlanmıştır. Maks Hız 2, 11,3 km/h (7 mph) olarak ayarlanmıştır.
- Örnek 2: Su yolu yaklaşırken ve istenen ekin biçilirken. Maks Hız 1, 4,8 km/h (3 mph) olarak ayarlanmıştır. Maks Hız 2, 11,3 km/sa (7 m/sa) olarak ayarlanmıştır.




H126975—UN—26SEP19

*Değer*

Değeri artırmak için artı (+) düğmesini seçin.

Değeri azaltmak için eksi (-) düğmesini seçin.

*NOT: Kolçaktaki ProDrive™ Mod düğmeleri ile hız ayarları arasında geçiş yaparken ekranda mevcut durumda aktif olan hız ayarlarını hatırlatan bir mesaj gösterilir. Mesaj, ekrandaki Durum Merkezi'nde görüntülenebilir.*

PR79369,000041D-80-10FEB21

## Gelişmiş Ayarlar ProDrive™

**Gelişmiş Ayarlar Sayfasından Erişilebilen Ögeler:**

Acil Durum Modu — güç aktarma organları sensör hatasına sahip bir makineyi güvenli bir yere veya servise çekmenize imkan tanır.

Çekme Modu — makineyi çekmek için etkinleştirilmelidir.

N0LMWLO,0000382-80-16JUL20

## Gelişmiş Ayarlar ProDrive™ Çekme Modu

Makine devre dışı bırakılmışsa ve çekme gerekiyorsa şanzımanı korumak için Çekme Modunu etkinleştirebilirsiniz.

**DİKKAT: Makineyi tel halat ile çekmeyin. Eğer kablo koparsa, kablonun savrulması vücutta yaralanmalara sebep olabilir.**

**Kaplinleri çıkarmayın. Bağlantılar çıkarıldığında, frenler devreden çıkar.**

**Elektrik kablolarının karışmasını önleyin. Tahıl tankı kapağı kapatılmalı ve taşıma öncesinde radyo anteni sökülmelidir. Daha fazla bilgi için CommandCenter™ ekranındaki Katlama uygulamasına ve Kullanıcı El Kitabı'nın Sürücü Alanı bölümündeki Radyo Antenine bakın.**

**Karayollarında sürüşe ve donanım çekmeye ilişkin olarak devletin koyduğu yerel trafik kurallarını öğrenin. Diğer araç sürücülerini uyarmak için John Deere bayinizden temin edebileceğiniz ek ışıkları ve düzenleri kullanın.**

**Kontrolden çıkan bir makine sebebiyle oluşabilecek çarpışma yaralanmalarını önleyin. Makine eğimli bir yerdeyse tekerleklere takoz yerleştirilene kadar park frenini bırakmayın.**

**Makine acil durumlarda 10 dakikaya kadar maksimum 10 km/sa (6,2 m/sa) hızda çekilebilir.**

**Çekme Modu Prosedür Gereklilikleri:**

*ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır*

| | |
|---|---|
| Motor Durumu | Çalışıyor |
| Tekerlek Hızı | 0 km/s (0 mph) |
| Operatör | Koltukta |
| Makine Durumu | Park Freni Devrede |

**Değiştirme Prosedürü:**

Makineyi çekmek için aşağıdaki şekilde devam edin:

1. Motoru çalıştırın.
2. Tahıl tankını boşaltın ve tablayı sökün.
3. Boşaltma helezonunu geriye kaydırın.
4. Tahıl tankı kapaklarını kapatın.
5. Merdiveni öne doğru kaydırın ve radyo antenini çıkarın.

*NOT: Ana dingil etrafına bir zincir bağlayarak makineyi her zaman ileri doğru çekin. Zincirin, herhangi bir hidrolik hattına hasar vermediğinden emin olun. Makineyi yönlendirmek için operatör koltuğunda bir sürücü bulunmalıdır.*

6. Yasalaraca yasaklanmadığı sürece uyarı ışıklarını açın.

*NOT: Makinenin çekilmesi amacıyla park frenini bırakmak için motor çalışıyor olmalıdır. Motor çalışamıyorsa daha fazla bilgi için John Deere bayinize veya diğer yetkili servisinize danışın.*




H114769—UN—22OCT15

*Açık/Kapalı*

7. Çekme Modunu etkinleştirmek için Açık/Kapalı geçiş düğmesini seçin.



H114772—UN—22OCT15

*Mesaj*

8. Çekme modu için gereklilikler sağlanmazsa hangi gerekliliklerin karşılanmadığını gösteren bir mesaj görüntülenir.



H114770—UN—22JAN20

*Kapat*

9. Herhangi bir nedenle çekme modundan çıkmanız gerekiyorsa, kapat düğmesini seçerek yapabilirsiniz.



H114771—UN—22OCT15

*Yeşil Onay İşareti*

10. Bir gereklilik karşılandığında gerekliliğin önünde yeşil bir onay işareti gösterilir.




H114769—UN—22OCT15

*Açık/Kapalı*

11. Tüm gereklilikler karşılandığında Çekme Modunu etkinleştirmek için aç/kapat geçiş düğmesini seçin.

**⚠ DİKKAT: Karayollarında seyir halindeki diğer araçlar ile ekipman veya çekilir ekipmanla donatılmış yavaş hareket eden traktörler ve kendi yürür makineler ile çarpışmayı önleyin. Traktörü sürerken sık sık, özellikle dönüşlerde, arkadan gelen trafiği kontrol edin ve her zaman elle veya dönüş sinyal lambaları ile sinyal verin.**

**Farları, yanarsöner uyarı ışıklarını ve dönüş sinyallerini gece ve gündüz kullanın. Donanımların aydınlatılması ve işaretlenmesi ile ilgili trafik kurallarına uyun. Işıkları ve işaretleri temiz tutun, çalışmalarını ve görünebilmelerini sağlayın. Hasarlı veya kayıp aydınlatmaları ve işaretleri değiştirin ya da onarın.**

12. Makineyi çekmeden önce frenleri serbest bırakmak için kolçaktaki park düğmesine basın.

*NOT: Park frenini devreden çıkarmak için operatör koltukta kalmalıdır.*

Aşağıdaki durumlarda çekme modu kapatılır ve ekrandaki Durum Merkezi'nden görüntülenebilecek bir mesaj gösterilir:

- Şanzımanı vitese alırsanız.

PR79369,000041E-80-10FEB21

## Gelişmiş Ayarlar ProDrive™ Acil Durumda Çalıştırma Modu

Acil Durumda Çalıştırma Modunu, bir aktarma organı sensörü hatası nedeniyle durmuş bir makineyi düşürülmüş bir hızda güvenli bir konuma almak için devreye alabilirsiniz.

*NOT: Acil Durumda Çalıştırma Moduna erişmek için Tabla uygulaması etkin olmalıdır.*

*Makinenin 4 saate kadar çalışmasına imkan tanır. Acil Durum Modu normal çalışmada kullanılmamalıdır.*




H114769—UN—22OCT15

*Açık/Kapalı*

Acil Durumda Çalıştırma Modunu etkinleştirmek için Açık/Kapalı geçiş düğmesini seçin.

Eğer bir aktarma organı sensör hatası mevcutsa Acil Durumda Çalıştırma Modu etkinleşir ve bir mesaj gösterilir.

*NOT: Acil Durumda Çalıştırma Modu, anahtarın açılıp kapanması sonrasında makinede otomatik olarak devre dışı bırakılacaktır.*

Bir aktarma organı sensörü hatası tespit edilmemişse ve Acil Durumda Çalıştırma Modu etkin değilse bir mesaj görüntülenir.

PR79369,000041F-80-10FEB21

# Işıklar Uygulaması

## Erişim Işıkları

**Uygulamaya Ekrandan Erişim:**




H113668—UN—22OCT15

*Menü*

1. Menü




N119118—UN—23SEP16

*Makine Ayarları*

2. Makine Ayarları sekmesi



H115006—UN—09JAN17

*Işıklar*

3. Işıklar

**Uygulamaya Gezinme Çubuğundan Erişim:**



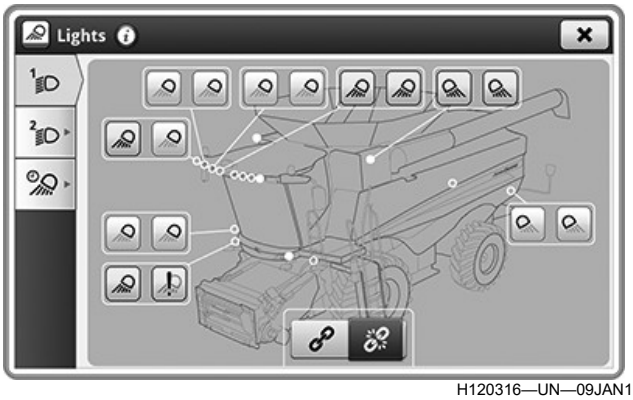
H115005—UN—11MAR16

*Işıklar*

Ekranın altında yer alan gezinme çubuğu üzerindeki Işıklar düğmesine basın.

PR79369,0000421-80-26FEB21

## Işıklar Ana Sayfası




H120316—UN—09JAN17

*Işıklar*

*NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.*

*Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.*

Işıklar uygulaması, operatör tarafından yapılandırılabilen ışık ön ayarlarına erişim için kullanılır. Sekme ön ayarlarından birinin seçilmesi ayar yapmanıza imkan tanır.

*NOT: Çalışma lambaları yapılandırılabilir. Farlar yapılandırılamaz.*

**Işıklar Uygulamasındaki Sekmeler:**




H114593—UN—11MAR16

*Çalışma Lambası Ön Ayarı 1—Kısa Hüzme*

Çalışma Lambaları Ön Ayarı 1—Kısa Hüzme— Ön Ayar 1—Kısa Hüzme modunda yanan ışıklar.




H114596—UN—11MAR16

*Çalışma Lambaları Ön Ayarı 2—Kısa Hüzme*

Çalışma Lambaları Ön Ayarı 2—Kısa Hüzme— Ön Ayar 2—Kısa Hüzme modunda yanan ışıklar.




H114594—UN—11MAR16

*Çalışma Lambaları Ön Ayarı 1—Uzun Hüzme*

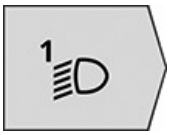
Çalışma Lambaları Ön Ayarı 1—Uzun Hüzme— Ön Ayar 1—Uzun Hüzme modunda yanan ışıklar.




H114595—UN—11MAR16

*Çalışma Lambaları Ön Ayarı 2—Uzun Hüzme*

Çalışma Lambaları Ön Ayarı 2—Uzun Hüzme— Ön Ayar 2—Uzun Hüzme modunda yanan ışıklar.




H114597—UN—11MAR16

*Aktif Sekme*

**Aktif Sekmeler**— hangi ışık ön ayarının seçili olduğunu gösterir.

Çalışma Lambaları Kontrolleri— çalışma lambalarını açmak/kapatmak, uzun/kısa hüzmeler ve ön ayar modu 1 veya 2 arasında seçim yapmak için size kontroller sunar.



H113862—UN—11MAR16

*Arızalı Işık*

**Arızalı Işık**— ünlem işareti, ışıkta bir arıza olduğunu gösterir. Örneğin, bir ampul yanmış olabilir.



H114587—UN—11MAR16

*Çıkış Işıkları*

Çıkış Işıkları— kontak anahtarı kapalı konuma alındıktan sonra ışıkların açık kalacağı süreyi ve ışıkları belirlemenize imkan tanır.



N118004—UN—22OCT15

*Gelişmiş Ayarlar*

Gelişmiş Ayarlar - daha fazla ayarlamaya ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişmenize olanak tanır.

PR79369,0000422-80-11FEB21

## Çalışma Lambaları Ön Ayarı 1—Kısa Hüzme

Ön Ayar 1'i Özelleştir—Özel müşteri ihtiyaçları için Kısa Hüzme modu ışıkları. Boşaltma veya hasat işlemlerinde düşük görüşte özel aydınlatma gerekti̇ğinde değiştirin.

**Değiştirme Prosedürü:**




H114593—UN—11MAR16

*Çalışma Lambaları Ön Ayarı 1—Kısa Hüzme*

1. Bu modda her bir ayrı ışığın özelleştirilmesine olanak vermek için seçin.



H113857—UN—11MAR16

*Bağlı*

- Eşleştirilmiş sol ve sağ ışıkları tüm sekmelerde eş zamanlı olarak AÇIK ve KAPALI konuma getirmek için bağlamak üzere geçiş düğmesindeki Bağla öğesini basın.



H113858—UN—11MAR16

*Bağlı Değil*

- Eşleştirilmiş sol ve sağ ışıkları tüm sekmelerde ayrı ayrı AÇIK ve KAPALI konuma getirmek için geçiş düğmesindeki Bağlantıyı Kes öğesini basın.



H114591—UN—11MAR16

*Işık Düğmesi*



H113853—UN—11MAR16

*Işık Çifti Düğmesi*

2. Yanmasını istediğiniz ışık veya ışık çifti düğmesine basın.



H114592—UN—11MAR16

*Aktif Düğme*

*NOT: Seçildiğinde düğme aktif hale gelir.*

PR79369,0000423-80-11FEB21

## Çalışma Lambaları Ön Ayarı 2—Kısa Hüzme

Ön Ayar 2'i Özelleştir—Özel müşteri ihtiyaçları için Kısa Hüzme modu ışıkları. Boşaltma veya hasat işlemlerinde düşük görüşte özel aydınlatma gerekti̇ğinde değiştirin.

**Değiştirme Prosedürü:**




H114596—UN—11MAR16

*Çalışma Lambaları Ön Ayarı 2—Kısa Hüzme*

1. Bu modda her bir ayrı ışığın özelleştirilmesine olanak vermek için seçin.



H113857—UN—11MAR16

*Bağlı*

- Eşleştirilmiş sol ve sağ ışıkları tüm sekmelerde eş zamanlı olarak AÇIK ve KAPALI konuma getirmek için bağlamak üzere geçiş düğmesindeki Bağla öğesini basın.



H113858—UN—11MAR16

*Bağlı Değil*

- Eşleştirilmiş sol ve sağ ışıkları tüm sekmelerde ayrı ayrı AÇIK ve KAPALI konuma getirmek için geçiş düğmesindeki Bağlantıyı Kes öğesini basın.



H114591—UN—11MAR16

*Işık Düğmesi*



H113853—UN—11MAR16

*Işık Çifti Düğmesi*

2. Yanmasını istediğiniz ışık veya ışık çifti düğmesine basın.



H114592—UN—11MAR16

*Aktif Düğme*

*NOT: Seçildiğinde düğme aktif hale gelir.*

PR79369,0000424-80-11FEB21

## Çalışma Lambaları Ön Ayarı 1—Uzun Hüzme

Ön Ayar 1'i Özelleştir—Özel müşteri ihtiyaçları için Uzun Hüzme modu ışıkları. Boşaltma veya hasat işlemlerinde düşük görüşte özel aydınlatma gerektiğinde değiştirin.

**Değiştirme Prosedürü:**




H114594—UN—11MAR16

*Çalışma Lambaları Ön Ayarı 1—Uzun Hüzme*

1. Bu modda her bir ayrı ışığın özelleştirilmesine olanak vermek için seçin.



H113857—UN—11MAR16

*Bağlı*

- Eşleştirilmiş sol ve sağ ışıkları tüm sekmelerde eş zamanlı olarak AÇIK ve KAPALI konuma getirmek için bağlamak üzere geçiş düğmesindeki Bağla öğesini basın.



H113858—UN—11MAR16

*Bağlı Değil*

- Eşleştirilmiş sol ve sağ ışıkları tüm sekmelerde ayrı ayrı AÇIK ve KAPALI konuma getirmek için geçiş düğmesindeki Bağlantıyı Kes öğesini basın.



H114591—UN—11MAR16

*Işık Düğmesi*



H113853—UN—11MAR16

*Işık Çifti Düğmesi*

2. Yanmasını istediğiniz ışık veya ışık çifti düğmesine basın.



H114592—UN—11MAR16

*Aktif Düğme*

*NOT: Seçildiğinde düğme aktif hale gelir.*

PR79369,0000425-80-11FEB21

## Çalışma Lambaları Ön Ayarı 2—Uzun Hüzme

Ön Ayar 2'i Özelleştir—Özel müşteri ihtiyaçları için Uzun Hüzme modu ışıkları. Boşaltma veya hasat işlemlerinde düşük görüşte özel aydınlatma gerektiğinde değiştirin.

**Değiştirme Prosedürü:**




H114595—UN—11MAR16

*Çalışma Lambaları Ön Ayarı 2—Uzun Hüzme*

1. Bu modda her bir ayrı ışığın özelleştirilmesine olanak vermek için seçin.



H113857—UN—11MAR16

*Bağlı*

- Eşleştirilmiş sol ve sağ ışıkları tüm sekmelerde eş zamanlı olarak AÇIK ve KAPALI konuma getirmek için bağlamak üzere geçiş düğmesindeki Bağla öğesini basın.



H113858—UN—11MAR16

*Bağlı Değil*

- Eşleştirilmiş sol ve sağ ışıkları tüm sekmelerde ayrı ayrı AÇIK ve KAPALI konuma getirmek için geçiş düğmesindeki Bağlantıyı Kes öğesini basın.



H114591—UN—11MAR16

*Işık Düğmesi*



H113853—UN—11MAR16

*Işık Çifti Düğmesi*

2. Yanmasını istediğiniz ışık veya ışık çifti düğmesine basın.



H114592—UN—11MAR16

*Aktif Düğme*

*NOT: Seçildiğinde düğme aktif hale gelir.*

PR79369,0000426-80-11FEB21

## Çıkış Işıkları

Çıkış Işıkları, kontak anahtarı Kapalı konuma alındıktan sonra ışıkların açık kalacağı süreyi belirlemenize imkan tanır.

*NOT: Son 5 dakika içinde yol veya çalışma lambaları kullanılmışsa çıkış lambaları yanar.*

**Değiştirme Prosedürü:**



H114587—UN—11MAR16

*Çıkış Işıkları*

1. Işık sekmesini seçin.



H113857—UN—11MAR16

*Bağlı*

- Eşleştirilmiş sol ve sağ ışıkları tüm sekmelerde eş zamanlı olarak AÇIK ve KAPALI konuma getirmek için bağlamak üzere geçiş düğmesindeki Bağla öğesini basın.



H113858—UN—11MAR16

*Bağlı Değil*

- Eşleştirilmiş sol ve sağ ışıkları tüm sekmelerde ayrı ayrı AÇIK ve KAPALI konuma getirmek için geçiş düğmesindeki Bağlantıyı Kes öğesini basın.



H114591—UN—11MAR16

*Işık Düğmesi*



H113853—UN—11MAR16

*Işık Çifti Düğmesi*

2. Yanmasını istediğiniz ışık veya ışık çifti düğmesine basın.



H114592—UN—11MAR16

*Aktif Düğme*

*NOT: Seçildiğinde düğme aktif hale gelir.*



H114588—UN—11MAR16

*Çıkış Zaman Aşımı*

3. Çıkış Zaman Aşımı ekranını açmak için seçin.
4. İstenen Çıkış Zaman Aşımı Ayarını seçin.

| Çıkış Süre Aşımı Değerleri | | |
|---|---|---|
| Anlık kapama (0 s) | 60 sn | 3 dk |
| 10 sn | 90 sn | 4 dk |
| 30 sn | 2 dk | 5 min |




H114606—UN—09JAN17

*Tamam*




H114605—UN—09JAN17

*İptal*

5. Kaydetmek için Tamam veya önceki ayara dönmek için İptal öğesine basın.

PR79369,0000427-80-11FEB21

## Çalışma Lambaları Kontrolleri

Çalışma Lambaları Kumandaları, istenen çalışma lambası ön ayarını ve modunu seçmenize imkan tanır.

**Değiştirme Prosedürü:**



H115019—UN—09JAN17

*Çalışma Lambası Konumu*

1. Direksiyon kolonu seçim düğmesini çalışma lambası konumuna alın.
2. İstenen uzun veya kısa hüzme modunu seçin.
   - Uzun hüzme modunu seçmek için kolu itin.
   - Kısa hüzme modunu seçmek için kolu çekin.




H115018—UN—11MAR16

*Kolçak Işık Geçişi*

3. Çalışma lambaları ön ayarı 1'i veya çalışma lambaları ön ayarı 2'yi seçmek için kolçaktaki ışık geçişi düğmesine basın.

*NOT: LED seçilen ön ayar modu 1 veya 2 için yanar.*

- **Anlık Uzun Hüzme:** Uzun hüzme modunu anlık olarak etkinleştirmek için kolu çekin ve üst konumda tutun.
- **Kısa Hüzme Konumu:** Kısa hüzmeli lambaları çalıştırmak için kolu orta konuma çekin.
- **Uzun Hüzme Konumu:** Uzun hüzmeli lambaları çalıştırmak için kolu alt konuma itin.

PR79369,0000428-80-11FEB21

# Kalibrasyonlar Uygulaması

## Kalibrasyonlar ve Prosedürlere Erişim

**Uygulamaya Ekrandan Erişim:**




H113668—UN—22OCT15

*Menü*

1. Menü




N119118—UN—23SEP16

*Makine Ayarları*

2. Makine Ayarları sekmesi




N119098—UN—25MAY16

*Kalibrasyonlar ve Prosedürler*

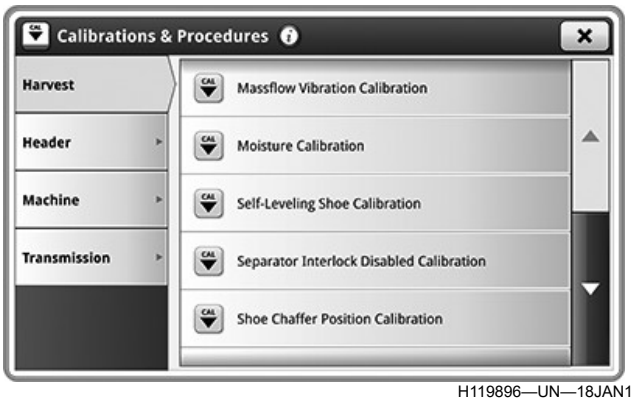
3. Kalibrasyonlar ve Prosedürler

SS43267,000084C-80-17JAN17

## Kalibrasyonlar ve Prosedürlere Genel Bakış

*NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.*

*Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.*




H119896—UN—18JAN17

*Kalibrasyonlar ve Prosedürler*

Kalibrasyonlar ve Prosedürler uygulaması makine için bakım prosedürlerine ve kalibrasyonlara merkezi erişim sunar.




H119225—UN—23SEP16

*Hasat Sekmesi*

**Hasat Sekmesi**

Kitle Akış Titreşimi

Rekolte

Sarı Flaşör

Tahıl Kayıp Monitörü Dokunma Testi

Nem Algılayıcı

Şasi Yatıklığı

Kontrabatörden Hava Giderme

Kontrabatörü Seviyeleme

ActiveYield™

Kontra Açıklığı (STS Elektrik)

Kontra Açıklığı (Hidrolik)

Boşaltma Helezonunu Devreye Alma




H119226—UN—23SEP16

*Tabla Sekmesi*

**Tabla Sekmesi**

Besleme Boğazı Kaldırma Hızı

Tabla

Kapak Sacı Açıklığı

Uzatılabilir Platform Tablası Otomatik Testi

Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Hızı

Kanatlar (Mısır Tablasını Katlama)

Dolap ve Bıçak Kirişi Konumu

Dolap Konumu

Besleme Boğazı Yatıklık Öne/Arkaya Aralığı

Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Aralığı

PR79369,000042A-80-04MAR21

## Kitle Akış Titreşimi

Bu prosedür, çalışma sırasında makinenin normal titreşimini karşılamak için kitle akış algılayıcısını kalibre eder. Bu kalibrasyonun gerçekleştirilmesi kitle akış

algılayıcısının titreşimi yanlışlıkla hasat yapılan malzeme olarak görmesini engeller.

*NOT: Tablalar değiştirildiğinde ve hasat edilen her ekinde Kitle Akış Titreşimi kalibrasyonu gerçekleştirilmelidir. ActiveYield™ kalibrasyonu öncesinde ActiveYield™ kalibrasyonunu gerçekleştirin.*

**Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:**

- Kontrol ünitesi veya ilgili bileşenler değiştirildiğinde/ayarlandığında.
- Ön takım gibi bir ekipman yapılandırması değişmişse.
- Hasat edilmekte olan ekin türü değişmişse.
- Kütle Akış Sensörü değiştirildiğinde.

**Kitle Akış Titreşimi Kalibrasyon Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**




N120226—UN—23FEB16

*Kalibrasyonu Başlat*

Kalibrasyonu Başlat - kalibrasyon prosedürünü başlatın.

Gereksinimler - kalibrasyon için gereken makine durumu.

**Sayfada Gösterilen Detaylar:**

| | |
|---|---|
| Önerilen Aralık | Daha fazla bilgi için "Kalibrasyon Gerçekleştirme Zamanı" bölümüne bakın. |
| Gereken Tahmini Süre | Yaklaşık 1 dk |

PR79369,000042B-80-24FEB21

## Kitle Akış Titreşimi Kalibrasyon Prosedürü

**Prosedür Gereklilikleri:**

| | |
|---|---|
| Motor Durumu | Çalışıyor |
| Çalışma Durumu | Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır |




N120226—UN—23FEB16

*Kalibrasyonu Başlat*

**Prosedüre Genel Bakış:**

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.

*ActiveYield, bir Deere & Company ticari markasıdır*

2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.




N118093—UN—16FEB16

*Kaydet*

3. Kaydet'i seçerek Kalibrasyonu onaylayın.




N118122—UN—02MAY16

*Yeniden dene*

**Kalibrasyon Başarısız Olursa:**

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu doğrulayın.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

SS43267,0000867-80-19JAN17

## Nem Algılayıcı

**Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:**

- Nem algılayıcı takıldığında, değiştirildiğinde veya ayarlandığında.
- Nem algılayıcı hassasiyetinin iyileştirilmesi gerektiğinde.

**Nem Algılayıcı Kalibrasyon Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**




N119105—UN—02MAY16

*Kalibrasyon*

Nem Algılayıcı Prosedürü— kalibrasyon prosedürüne başlayın.

Gereksinimler - kalibrasyon için gereken makine durumu.

PR79369,000042C-80-24FEB21

## Nem Algılayıcı Prosedürü

Bu prosedürde Nem Algılayıcı kalibrasyonu gerçekleştirilir.

**Prosedür Gereklilikleri:**

| | |
|---|---|
| Motor Durumu | Çalışıyor |
| Çalışma Durumu | Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır |

**Gerçekleştirilecek Prosedür:**




A102855—UN—01FEB19

*Başlat*

1. Kalibrasyon prosedürünü başlatmak için Başlat'ı seçin.



H113801—UN—04JAN17

*Kalibrasyon*

2. Ekranda kalibrasyon sembolü görünür. Kalibrasyon otomatik olarak sonraki adıma geçecek.



A92084—UN—09MAY19

*Kalibrasyon Tamamlandı*

Herhangi bir sorun yoksa ekranda Kalibrasyon Tamamlandı mesajı görünür.




A92068—UN—16MAR18

*Kaydet*

3. ENTER tuşuna basarak ve Kaydet'i seçerek Kalibrasyonu onaylayın.




A92067—UN—16MAR18

*İptal*

4. Önceki sayfaya geri dönmek için İptal'i seçin.

PR79369,000004D-80-26NOV19

## Kontra Açıklığı (STS Elektrik)

Bu prosedür dövme sepetlerinin tamamen açık ve kapalı konumlarını belirleyerek Kontra Açıklığı'nı kalibre eder. Doğru kalibre edilmiş Konkav Açıklığı hasat ayarı önerileri için en iyi sonuçları verir. Daha fazla detay için Kullanım Kılavuzuna bakın.

**ÖNEMLİ: Kalibrasyon, silindirik çubuklu dövme sepeti kapakları takılı olarak tamamlanmamalıdır. Hatalı bir sıfır konumu ile sonuçlanır.**

**Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:**

- Her hasat sezonu için hazırlanırken.
- Fiziksel kontrabatör açıklığı kabin içerisinde gösterilenle uyuşmuyorsa.
- Kontrabatör yeni veya farklı bir dövme sepeti seti ile değiştirilmişse.
- Konkav açıklığı sensörü veya ilgili bileşenler değiştirilmişse/ayarlanmışsa.

**Kontra Açıklığı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**




N120226—UN—23FEB16

*Kalibrasyonu Başlat*

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

**Sayfada Gösterilen Detaylar:**

| | |
|---|---|
| Önerilen Aralık | Gerektiğinde |
| Gereken Tahmini Süre | Yaklaşık 1-2 dak |

PR79369,000042D-80-24FEB21

## Konkav Açıklığı Kalibrasyon (STS Elektrik) Prosedürü

**Prosedür Gereklilikleri:**

| | |
|---|---|
| Motor Durumu | Çalışıyor |
| Çalışma Durumu | Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır |

**Prosedüre Genel Bakış:**




N120226—UN—23FEB16

*Kalibrasyonu Başlat*

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.




N118093—UN—16FEB16

*Kaydet*

3. Kaydet'i seçerek Kalibrasyonu onaylayın.




N118122—UN—02MAY16

*Yeniden dene*

**Kalibrasyon Başarısız Olursa:**

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.

2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu doğrulayın.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

PR79369,000042E-80-24FEB21

## Rekolte Kalibrasyonu

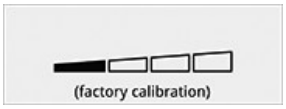
Bu prosedür tahmini ürününü kalibre eder. Kalibrasyon; kaydedilen örneklerin, karşılık gelen ölçek ağırlığı ölçümleriyle eşleştirilmesiyle yapılır.

*NOT: Doğru tahıl ağırlığı ölçümlerinin elde edilmesi için Rekolte Kalibrasyonu her yıl ve hasat edilen her ekinde gerçekleştirilmelidir. Ayrıca her bir ekin için Kitle Akış Titreşimi Kalibrasyonu da yapılmasını sağlayın.*

**Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:**

- Kontrol ünitesi veya ilgili bileşenler değiştirildiğinde/ ayarlandığında.
- Ürün toplamları kantar biletleri ile eşleşmediğinde.
- Ürün toplamlarında en yüksek doğruluk isteniyorsa.

**Rekolte Kalibrasyonu Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**




H119234—UN—02MAR21

*Kalibrasyon Kalitesi*

Kalibrasyon Kalitesi - kalibrasyon örneklerinin kalitesini gösterir.



H119417—UN—18JAN17

*Durum*

Durum Göstergesi - örneğin kayıt durumunu gösterir.



H119235—UN—18JAN17

*Kayıt*

Kaydet - örnek verilerini toplar.




H119363—UN—18JAN17

*Eşleşmeyen Numuneler*

**Eşleştirilmemiş Örnekler** - gerçek bir ağırlıkla eşleşmemiş örnek sayısı.



H119364—UN—18JAN17

*Ölçek Ağırlığını Eşleştir*

Ölçek Ağırlığını Eşleştir - kaydedilen örnek ağırlığını gerçek örnek ağırlığına eşleştirir.



N118004—UN—22OCT15

*Gelişmiş Ayarlar*

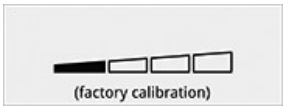
Gelişmiş Ayarlar— daha fazla ayara ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişin.

*NOT: Eğer Kitle Akış Titreşimi Kalibrasyonu güncel değilse Rekolte Kalibrasyonu gerçekleştirmeden önce bu kalibrasyonun gerçekleştirilmesi önerilir.*

PR79369,000042F-80-24FEB21

## Rekolte | Kalibrasyon Kalitesi

Kalibrasyon Kalitesi, kalibrasyon numunelerinin kalitesini ve kaydedilen numunelerle gerçek ağırlıklar arasındaki hata marjını gösterir.




H119365—UN—18JAN17

*Kalibrasyon Kalitesi*

**Kalibrasyon Kalitesi Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**

Kalibrasyon Kalitesi Göstergesi - kalibrasyon numunesinin kalitesini gösterir.




H119374—UN—18JAN17

*Toplanan Numuneler*

Toplanan Örnek Durumu - mevcut örnek seti ile karşılanan kriterleri gösterir.




H119372—UN—18JAN17

*Rekolte Hata Marjı*

**Ürün Hata Marjı** - kaydedilen örnek ağırlığı ile gerçek ağırlık arasında yüzde olarak gösterilen fark. Renkli arka planlar, marjın kalitesini gösterir.




H119375—UN—18JAN17

*Kalibrasyon Modu*

**Kalibrasyon Modu** - mevcut örnek seçim modu.




H119373—UN—18JAN17

*Kalibrasyondaki Numuneler*

**Kalibrasyondaki Örnekler** - saklanan örnek sayısı. Bir numune saklanmamışsa fabrika kalibrasyonu kullanılır.



N118004—UN—22OCT15

*Gelişmiş Ayarlar*

Gelişmiş Ayarlar— daha fazla ayara ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişin.

PR79369,0000430-80-24FEB21

## Rekolte | Durum Göstergesi

Durum Göstergesi, Kayıtlı Numunelerin durumunu ve durum hakkında bir mesajı görüntüler.

Durum seçenekleri aşağıdaki gibidir:



H119424—UN—18JAN17

*İlerleme Göstergesi*

**İlerleme Göstergesi** - bir örnek kaydediliyorken gösterilir.



N118420—UN—02NOV16

*Yeşil*

**Aktif** - örnek kaydı aktif.



N118019—UN—22OCT15

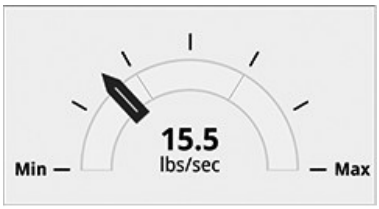
*Gri*

**Aktif Değil** - örnek kaydı aktif değil.

PR79369,0000431-80-24FEB21

## Rekolte | Numuneyi Kaydet

Numuneyi Kaydet sayfası bir ürün numunesi almanıza, akış hızını izlemenize ve numunenin kaydedilen ağırlığını görmenize imkan tanır.

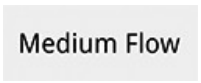



H119379—UN—18JAN17

*Kitle Akış Hızı*

**Numuneyi Kaydet Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**

Kütle Akış Oranı - hasat yapılan ekinin akışını gösterir.

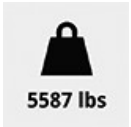



H119418—UN—18JAN17

*Orta Akış*

**Akış Hızı Aralığı** - örneğin hasat edildiği mevcut aralığı gösterir.

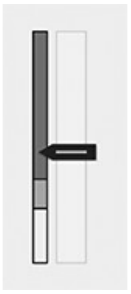
*NOT: Düşük akış hızı çizgiler ile gösterilir.*




H119380—UN—18JAN17

*Ağırlık*

**Ağırlık** - örneğin hesaplanan ağırlığı.



H119399—UN—18JAN17

*Ağırlık Durumu*

Ağırlık Durumu - kalibrasyonu gerçekleştirmek için ne zaman yeterli ekinin hasat edildiğini gösterir.




H119419—UN—18JAN17

*Ekin Tipi: Mısır*

**Ekin Tipi** - hasat edilen ekin.




H119400—UN—18JAN17

*Numune Kaydediliyor*

Kayıt Durumu - numune kaydının durumunu görüntüler.




H119401—UN—18JAN17

*Sil*

**Sil** - mevcut örnek verilerini siler.




H119421—UN—18JAN17

*Başlat*

**Başlat** - örnek verilerini kaydetmeye başlar.




H119420—UN—18JAN17

*Tamamlandı*

**Tamamlandı** - numune kaydını durdurur ve bilgileri saklar.



H119235—UN—18JAN17

*Kayıt*

**Değiştirme Prosedürü:**

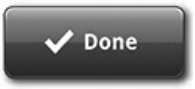
1. Kaydet'i seçin.
2. Ekin hasadına başlayın.




H119421—UN—18JAN17

*Başlat*

3. Başlat düğmesini seçin.
4. İstenen akış hızı aralığı elde edilene kadar seyir hızını ayarlayın.
5. Gereken ekin miktarı hasat edilene kadar hasada devam edin.




H119420—UN—18JAN17

*Tamamlandı*

6. Numune bilgilerini saklamak için Tamamlandı düğmesine basın.

PR79369,0000432-80-24FEB21

## Rekolte | Ölçek Ağırlığını Eşleştir

Ölçek Ağırlığını Eşleştir, kaydedilen numune ağırlığını numunenin gerçek ağırlığına eşleştirmenize imkan tanır.

**Değiştirme Prosedürü:**




H128111—UN—21NOV19

*Numune*

1. Eşleştirilecek olan numuneyi seçin.
2. Tuş takımını kullanarak gerçek numune ağırlığını girin.




N118093—UN—16FEB16

*Kaydet*

3. Onaylamak için Kaydet düğmesine basın.




N118094—UN—18JAN17

*İptal*

*NOT: Değişiklikler yapmadan önceki sayfaya dönmek için İptal düğmesini seçin.*

**Bir Numunenin Silinmesi Prosedürü:**




H128111—UN—21NOV19

*Numune*

1. Silinecek olan numuneyi seçin.




H119408—UN—18JAN17

*Numuneyi Sil*

2. Numuneyi Sil'i seçin.




H114654—UN—05JAN17

*Tamam*

3. Tamam düğmesini seçin.




N118094—UN—18JAN17

*İptal*

*NOT: Değişiklikler yapmadan önceki sayfaya dönmek için İptal düğmesini seçin.*

PR79369,0000433-80-24FEB21

## Rekolte | Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar, daha fazla ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişmenize olanak tanır.

*NOT: ActiveYield™ seçildiğinde Gelişmiş Ayarlar kullanılamaz.*

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Fabrika ayarlarına dönüldüğünde.
- Örnekler manuel seçildiğinde.
- Kalibrasyon değeri manuel olarak ayarlandığında.
- Kalibrasyon başka bir makineye transfer edildiğinde.

**Gelişmiş Ayarlar Sayfasından Erişilebilen Ögeler:**




H119409—UN—18JAN17

*Sıfırla*

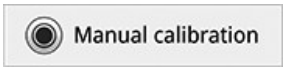
Sıfırla - sistemi fabrika ayarlarına sıfırlayın.




H119410—UN—18JAN17

*Otomatik Numune Seçimi*

**Otomatik Numune Seçimi**— sistem akış hızı, kalite ve hata marjını baz alarak en iyi kalibrasyon değerine ulaşmak için numuneleri seçer.




H119411—UN—18JAN17

*Manuel Kalibrasyon*

**Manuel Kalibrasyon** - kalibrasyon değeri için kullanılması istenen örnekleri seçin.




H119412—UN—18JAN17

*Numuneleri Düzenle/Seç*

Örnekleri Düzenle/Seç - manuel kalibrasyon için örnekleri seçin. Örnek ölçek ağırlıklarını düzenleyin veya örnekleri silin.




H119413—UN—18JAN17

*Gelişmiş Seçenekler*

Gelişmiş Seçenekler - kalibrasyon değerini manuel ayarlayın veya kalibrasyonu başka bir makineden transfer edin.




H119414—UN—18JAN17

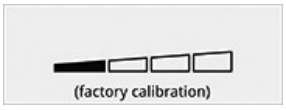
*Kullanılmayan Numuneleri Sil*

Kullanıllmayan Örnekleri Sil - kalibrasyon için kullanılmayan örnekleri silin.

PR79369,0000434-80-24FEB21

## Rekolte | Kalibrasyon Kalitesi Göstergesi

Kalibrasyon Kalitesi Göstergesi, kalibrasyon numunelerinin kalitesini gösterir.

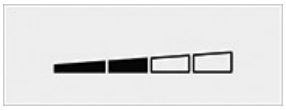



H119365—UN—18JAN17

*Fabrika Kalibrasyonu*

**Fabrika Kalibrasyonu** - fabrika kalibrasyonunun kullanımda olduğunu gösterir. Bir ayar yapılmadı.

*ActiveYield, bir Deere & Company ticari markasıdır*



H119366—UN—18JAN17

*Tek Numune*

**Tek Numune** - kullanım için sadece bir numune alındığını veya kullanıldığını gösterir.

*NOT: Tek numune kalibrasyonu, örneğin toplanmış olduğu akış hızı için iyi performans gösterir. Performan farklı akış hızlarında bozulabilir.*



H119367—UN—18JAN17

*Düşük Kalite*

**Düşük Kaliteli Örnek** - dört veya daha fazla örnek seçilmiştir, ancak örnekler yüksek kalitede değildir ve sadece iki akış aralığını temsil eder.



H121087—UN—19MAY17

*Yüksek Kalite*

**Yüksek Kaliteli Örnek** - yüksek kaliteli yüklerden dört veya daha fazla örnek seçilmiştir ve tüm akış aralığını temsil eder.

PR79369,0000435-80-24FEB21

## Rekolte | Toplanan Numune Durumu

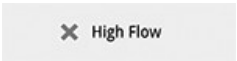
Toplanan Numune Durumu, mevcut numuneler ile karşılanan kriterleri gösterir. Bir kriter karşılandığında yanında bir onay işareti gösterilir.




H128112—UN—21NOV19

*Yüksek Kalite*

**Yüksek Kalite** - tüm örnekler arazide benzer bir alandan alınmıştır ve bu sabit tahıl akışı sağlar.




H128113—UN—21NOV19

*Yüksek Akış*

**Yüksek Akış** - kayıtlı örnek sayfasındaki gösterge kullanılarak belirlenir. Tahıl akışı biçerdöver modeli ve ekin için maksimum akışın %66'sının üzerinde olmalıdır. Akışı artırmak için seyir hızını artırın.




H128114—UN—21NOV19

*Orta Akış*

**Orta Akış** - kayıtlı örnek sayfasındaki gösterge kullanılarak belirlenir. Tahıl akışı biçerdöver modeli ve ekin için maksimum akışın %33 ile %66 arasında olmalıdır. Akışı düzenlemek için seyir hızını ayarlayın.




H128115—UN—21NOV19

*Düşük Akış*

**Düşük Akış** - kayıtlı örnek sayfasındaki gösterge kullanılarak belirlenir. Tahıl akışı biçerdöver modeli ve ekin için maksimum akışın %33'ünün altında olmalıdır. Akışı azaltmak için seyir hızını düşürün.

En iyi kalibrasyon için tüm akış aralıklarında en az 4 yük toplayın:

- Yüksek
- Orta
- Düşük

Zorlu hasat koşullarında, yüksek akış hızlarına ulaşılamıyorsa, aşağıdaki işlemi kullanın:

İlk yükü %100 hasat hızı kullanarak toplayın, sonrasında hasat hızını %80, %66 ve %50 değerine indirerek 3 yük daha toplayın.

Daha fazla yük toplanacaksa işlemi tekrar edin.

PR79369,0000436-80-24FEB21

## Rekolte | Kitle Akış Hızı

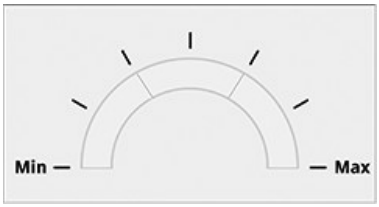
Kitle Akış Hızı, hasat yapılan ekinin akışını gösterir.



H119403—UN—18JAN17

*Mevcut Akış Hızı*

**Mevcut Akış Oranı** - hasat edilen ekinin mevcut akış oranı.




H119422—UN—18JAN17

*Ölçme Aleti*

**Gösterge** - akış oranını grafiksel olarak gösterir.

Min = %0

Maks = %100




H119402—UN—18JAN17

*Numerik Ekran*

**Nümerik Ekran** - akış oranını nümerik olarak gösterir.

PR79369,0000437-80-24FEB21

## Rekolte | Ağırlık Göstergesi

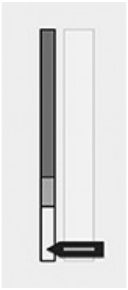
Ağırlık Göstergesi, kalibrasyonu yapmak için yeterli ekin hasat edildiğinde gösterilir.



H119403—UN—18JAN17

*Mevcut Ağırlık*

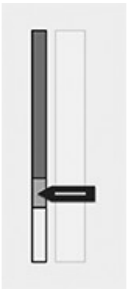
**Mevcut Ağırlık** - örneğin mevcut hesaplanmış ağırlığı.



H119404—UN—18JAN17

*Gri Bölge*

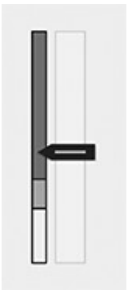
**Gri Bölge** - kalibrasyonun gerçekleşmesi için örnek çok küçüktür.



H119405—UN—18JAN17

*Açık Yeşil Bölge*

**Açık Yeşil Bölge** - örnek ölçüsü kalibrasyon için yeterlidir ancak ideal seviyede değildir. Kalibrasyon doğru olmayabilir.



H119399—UN—18JAN17

*Yeşil Bölge*

**Yeşil Bölge** - örnek ölçüsü doğru bir kalibrasyon yapmak için yeterlidir.

PR79369,0000438-80-24FEB21

## Rekolte | Kayıt Durumu

Kayıt Durumu, numune kaydının durumunu görüntüler.




H119406—UN—18JAN17

*Beklemede*

**Bekleme** - sistem Başlat düğmesine nasıldığında örneği kaydetmeye hazırdır.




H119400—UN—18JAN17

*Numune Kaydediliyor*

**Örnek Kaydediliyor** - örnek kaydedilmektedir.

*NOT: Numune kaydedildiğinde ve saklandığında sistem bekleme durumuna geri döner. Eşleşmemiş numunelerin sayısı, numune toplandıktan sonra ana sayfada bir artar.*

PR79369,0000439-80-24FEB21

## Rekolte | Sıfırlama

Sıfırlama, saklanan tüm numuneleri silmenize ve sistemi fabrika kalibrasyon değerine geri almanıza imkan tanır. Ayrıca tüm örnekleri korurken kalibrasyon değerini fabrika ayarına sıfırlayabilirsiniz.

**Sıfırlama Tipleri:**




H119429—UN—18JAN17

*Numuneleri Sil (tam sıfırlama)*

**Örnekleri Sil (tam sıfırlama)** - saklanan tüm örnekleri ve mevcut kalibrasyon değerini siler. Kalibrasyon değeri fabrika ayarına alınır.




H119430—UN—18JAN17

*Numuneleri Tut ve Manuel Kalibrasyon Modunu Kullan*

**Örnekleri Tut ve Manuel Kalibrasyon Modunu Kullan** - kalibrasyon değeri fabrika ayarına sıfırlanır. Kaydedilen tüm numuneler saklanır.




H119409—UN—18JAN17

*Sıfırla*

**Değiştirme Prosedürü:**

1. Sıfırla düğmesine basın.
2. İstenen sıfırlama tipini seçin.




H114654—UN—05JAN17

*Tamam*

3. Onaylamak için OK düğmesine basın.




N118094—UN—18JAN17

*İptal*

*NOT: Değişiklikleri uygulamadan önceki ekrana dönmek için İptal düğmesini seçin.*

PR79369,000043A-80-24FEB21

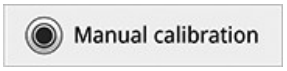
## Rekolte | Kalibrasyonu Düzenle/Seç

Kalibrasyonu Düzenle/Seç manuel kalibrasyon için numuneleri seçmenize imkan verir. Örnek ölçek ağırlıklarını düzenleyin veya örnekleri silin.

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Doğru randımanı bulmak için özel örnekler seçilmelidir.
- Otomatik seçim istenen şekilde sonuç vermemişse.
- Yeni bir örnek gerekmiyorsa.
- Bir örnek için hatalı ölçek ağırlığı girilmişse.

**Seçilen Örnekleri Değiştirme Prosedürü:**




H119411—UN—18JAN17

*Manuel Kalibrasyon*

1. Manuel Kalibrasyonu seçin.




H119412—UN—18JAN17

*Numuneleri Düzenle/Seç*

2. Numuneleri Düzenle/Seç düğmesini seçin.

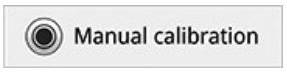


N118434—UN—22JAN20

*Onay işareti*

3. Kalibrasyon için kullanılması istenen numunelerin yanındaki onay işaretlerini seçin.

*NOT: En doğru kalibrasyon için yüksek kaliteye sahip, yüzde 0-3 marja sahip ve üç akış aralığını temsil eden numuneleri seçin.*




H119411—UN—18JAN17

*Manuel Kalibrasyon*

**Ölçek Ağırlığını Değiştirme Prosedürü:**

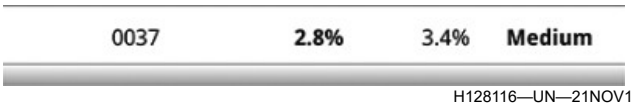
1. Manuel Kalibrasyonu seçin.




H119412—UN—18JAN17

*Numuneleri Düzenle/Seç*

2. Numuneleri Düzenle/Seç düğmesini seçin.




H128116—UN—21NOV19

*Numune*

3. Değiştirilecek olan numuneyi seçin.




H119416—UN—18JAN17

*Ölçek Ağırlığını Düzenle*

4. Ölçek Ağırlığını Düzenle'yi seçin.
5. Tuş takımı kullanarak istenen ölçek ağırlığını girin.




N118093—UN—16FEB16

*Kaydet*

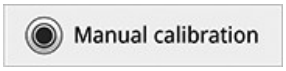
6. Onaylamak için Kaydet düğmesine basın.



N118396—UN—17FEB16

*Kapat*

7. Önceki sayfaya geri dönmek için Kapat düğmesine basın.




H119411—UN—18JAN17

*Manuel Kalibrasyon*

**Bir Numunenin Silinmesi Prosedürü:**

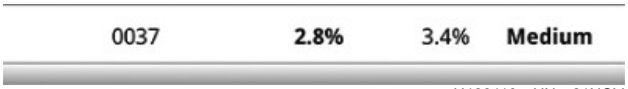
1. Manuel Kalibrasyonu seçin.




H119412—UN—18JAN17

*Numuneleri Düzenle/Seç*

2. Numuneleri Düzenle/Seç düğmesini seçin.




H128116—UN—21NOV19

*Numune*

3. Silinecek olan numuneyi seçin.




H119408—UN—18JAN17

*Numuneyi Sil*

4. Numuneyi Sil'i seçin.




H114654—UN—05JAN17

*Tamam*

5. Onaylamak için OK düğmesine basın.




N118094—UN—18JAN17

*İptal*

*NOT: Değişiklikleri uygulamadan önceki ekrana dönmek için İptal düğmesini seçin.*




N118093—UN—16FEB16

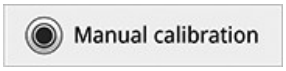
*Kaydet*

6. Sonlandırmak için Kaydet düğmesini seçin.

PR79369,000043B-80-24FEB21

## Rekolte | Gelişmiş Düzenleme

Gelişmiş Düzenleme kalibrasyon değerini manuel ayarlamanıza veya kalibrasyonu başka makineden transfer etmenize imkan tanır.




H119411—UN—18JAN17

*Manuel Kalibrasyon*

**Değiştirme Prosedürü:**

1. Manuel Kalibrasyonu seçin.




H119413—UN—18JAN17

*Gelişmiş Seçenekler*

2. Gelişmiş Seçenekler düğmesini seçin.




H119425—UN—18JAN17

*Gelişmiş Düzenleme*

3. Gelişmiş Düzenlemeyi seçin.
4. İstenen prosedürü tamamlamak için ekrandaki talimatları uygulayın.

SS43267,000087B-80-17JAN17

## Ürün | Kullanılmayan Numuneleri Sil

Kullanıllmayan Numuneleri Sil, kalibrasyon için kullanılmayan numuneleri silmenize imkan tanır.

**Değiştirme Prosedürü:**




H119414—UN—18JAN17

*Kullanılmayan Numuneleri Sil*

1. Kullanılmayan Numuneleri Sil düğmesini seçin.




H114654—UN—05JAN17

*Tamam*

2. Onaylamak için OK düğmesine basın.




N118094—UN—18JAN17

*İptal*

*NOT: Değişiklikleri uygulamadan önceki ekrana dönmek için İptal düğmesini seçin.*

SS43267,000087C-80-25NOV19

## ActiveYield™

Bu prosedür tahmini rekolteyi, rekoltenin gerçek ölçek ağırlığına daha yakın olacak şekilde kalibre eder.

*NOT: ActiveYield™ otomasyonu AÇIKKEN Manuel Rekolte Kalibrasyonu kullanılamaz.*

**ActiveYield™ Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**




H114647—UN—05JAN17

*Açık/Kapalı*

**Master Aç/Kapat** - ActiveYield™'i açmak/kapatmak için geçiş düğmesini kullanın.



H119366—UN—18JAN17

*Kalite*

**Kalite** - kalibrasyon örneklerinin kalitesini gösterir.



N118420—UN—02NOV16

*Durum*

Durum Göstergesi - örneğin durumunu gösterir.



N118004—UN—22OCT15

*Gelişmiş Ayarlar*

Gelişmiş Ayarlar— daha fazla ayara ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişin.

**Sayfada Gösterilen Detaylar:**

Örnek:

| | |
|---|---|
| Ekin Tipi | Mısır |
| Kabul Edilen Örnekler | 10 |
| Son Kabul Edilen | 32 dk önce |

PR79369,000043C-80-24FEB21

## ActiveYield™ | Durum Göstergesi

*NOT: Numune, tahıl tankının tamamını temsil etmez. Numune kaydı, ActiveYield™ sensörleri tam olarak tahıl ile kaplandığında başlar ve yaklaşık 3000 kg (6614 lbs) değerinde durur. Aşağıdaki koşullarda numune reddedilebilir:*

**Tutarsız Akış** - kütle akışı değişimi, kabul edilebilir kalibrasyon yükü oluşturmak için çok büyüktü.

**Eşit Olmayan Yükleme/Tahıl Yığını Değişimi Testpit Edildi** - tahıl tankı yüklemesi, kabul edilen bir kalibrasyon yükünü oluşturmak için parametreler dahilinde değildi. Bunun nedeni, makinenin hemen hızlanmasından/yavaşlamasından ya da engebeli arazide seyahat etmekten kaynaklı olarak tahıl tankında gerçekleşen aşırı miktardaki tahıl değişimi olabilir.

**Askı veya Makara Çok Büyük** - numune toplama sırasında makinenin askı veya makara açısı 4°'den büyükse yük reddedilir.

**Toplama Kesintiye Uğradı** - hasat durduysa veya numune toplama işlemi devam ederken boşaltma helezonu devreye alınmışsa yük reddedilir.

**400 Saniye Aşıldı** - 400 saniye (6 dakika ve 40 saniye) sonrasında minimum yük boyutuna ulaşmamışsa yük reddedilir.

**Kütle Akışı Titreşim Kalibrasyonu Yürütülmedi** - kütle akışı titreşim kalibrasyonunun gerçekleştirilmemesi, tutarsız akış koşullarını tetikleyebilir veya kütle akışının hiç tespit edilmemesine neden olabilir. Bir yük reddedilebilir veya kaydedilmeye başlamayabilir.

**Durum Göstergeleri**

Durum Göstergesi, kayıtlı numunelerin durumunu ve durum hakkında bir mesajı görüntüler.

Durum seçenekleri aşağıdaki gibidir:



H119426—UN—02MAR21

*İlerleme Göstergesi*

**İlerleme Göstergesi**— numune toplanıyorken gösterilir.



N118420—UN—02NOV16

*Yeşil*

**Numune Bekleniyor** - ActiveYield™ mevcut durumda bir işlem yapmamaktadır.

*ActiveYield, bir Deere & Company ticari markasıdır*



H114655—UN—05JAN17

*Gri*

**Master Kapalı** - ActiveYield™ kapalıdır.



N118021—UN—13JAN17

*Mavi*

**Örnek Toplanıyor** - örnek kayıtları toplanmaktadır.



N118420—UN—02NOV16

*Yeşil*

**Kalibrasyon Güncellendi** - örnek kaydı güncellenmektedir.



N118420—UN—02NOV16

*Yeşil*

**Reddedilen Örnek**— örnek kaydı reddedilmiştir. Ret nedeni gösterilir.



N118020—UN—22OCT15

*Sarı*

**Ekin Tipi Desteklenmiyor** - mevcut durumda ekin tipi desteklenmemektedir.

PR79369,000043D-80-25FEB21

## ActiveYield™ | Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar, daha fazla ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişmenize olanak tanır.

*NOT: ActiveYield™ Fabrika Sıfırlama, Rekolte Kalibrasyonunda toplanan örnekler üzerinde bir etkiye sahip değildir.*

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Fabrika ayarlarına dönüldüğünde.
- Hesaplanan ürün değerleri ile ölçülen ürün değerleri arasında farklılık olduğunda.

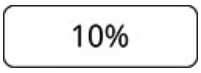
**Gelişmiş Ayarlar Sayfasından Erişilebilen Ögeler:**




H119409—UN—18JAN17

*Sıfırla*

Sıfırla - sistemi fabrika ayarlarına sıfırlayın.




H119130—UN—10JAN17

*Düzeltme Değeri*

Kalibrasyon Düzeltme - hesaplanan ve ölçülen ürün değerleri arasında farklılık varsa kullanın.

PR79369,000043E-80-25FEB21

## ActiveYield™ | Sıfırlama

Sıfırlamak saklanan tüm numuneleri silmenize ve sistemi fabrika kalibrasyon değerine geri almanıza imkan tanır.

**Değiştirme Prosedürü:**




H119409—UN—18JAN17

*Sıfırla*

1. Sıfırla düğmesine basın.
2. İstenen sıfırlama tipini seçin.




H114654—UN—05JAN17

*Tamam*

3. Onaylamak için OK düğmesine basın.




N118094—UN—18JAN17

*İptal*

*NOT: Değişiklikleri uygulamadan önceki ekrana dönmek için İptal düğmesini seçin.*

PR79369,000043F-80-25FEB21

## ActiveYield™ | Kalibrasyon Düzeltmesi

Kalibrasyon Düzeltme, aynı alanda çalışan iki veya daha fazla makine arasında ActiveYield™ hesaplanan

*ActiveYield, bir Deere & Company ticari markasıdır*

ürün değerlerindeki tutarsızlıkları düzeltmenize olanak tanır.

Bir makine, bir ölçekle kontrol edilirken ürün değerlerini diğer makinelerden daha doğru hesapladığı sırada kaçıklık düzeltmesini ayarlayın. En doğru makine ile diğer makine veya makineler arasındaki ürün değerlerinde %4'ten fazla hata olmadıkça kaçıklık düzeltmesini ayarlamayın.

*NOT: Kaçıklık düzeltmesi yalnızca kabul edilen sonraki yük toplanana kadar geçerlidir. ActiveYield™ daha fazla yük kabul edilirken ürün kalibrasyonunu ayarlar.*

**Kaçıklık Düzeltme Belirleme Prosedürü:**

**ÖNEMLİ: Kabul edilmiş ve tamamlanmış numune sayısı 15 azsa ile düzeltme değerini ayarlamayın.**

1. Tutarlı bir nem ve ilerleme hızında kabul edilen en az 15 numuneyi hasat edin.
2. 5 tam tahıl tankı yükünü hasat edin ve ölçek kontrolü yapın. Her yükün ıslak ağırlığını, aynı yük için ölçülen tartı ağırlığıyla karşılaştırın.

   CommandCenter™ ekrandaki her yükün ıslak ağırlığını bulma.




H113668—UN—22OCT15

*Menü*

   a. Menü'yü seçin.




H133902—UN—30MAR21

*Uygulamalar*

   b. Uygulamalar sekmesini seçin.



H133903—UN—30MAR21

*Çalışma Toplamları*

   c. Çalışma Toplamları uygulamasını seçin.




H133904—UN—30MAR21

*Yük Toplamları*

   d. Yük Toplamları sekmesini seçin.

   e. 5 yükün her biri için ıslak ağırlığı not edin.

3. Makine tarafından belirlenen her yükün ıslak ağırlığı ve her yükün ölçülen ölçek ağırlığı arasındaki farkı yüzde olarak hesaplayın.

   Aradaki fark yüzdesini hesaplamak için:

   a. Islak Ağırlık - Ölçek Ağırlığı = Fark

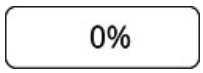
   b. Fark ÷ Ölçek Ağırlığı x 100 = Kaçıklık Düzeltme Değeri (yüzde olarak)

   c. Bu hesaplamayı kalan 4 yük için tekrarlayın.

4. 5 yükün ortalama kaçıklık düzeltme değerini hesaplayın:

   a. Kaçıklık Düzeltme Değeri 1 + Kaçıklık Düzeltme Değeri 2 + Kaçıklık Düzeltme Değeri 3 + Kaçıklık Düzeltme Değeri 4 + Kaçıklık Düzeltme Değeri 5 = Toplam

   b. Toplam ÷ 5 = Ortalama Kaçıklık Düzeltme Değeri (yüzde olarak)

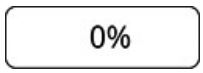



H133921—UN—31MAR21

*Düzeltme Değeri*

5. Ortalama Kaçıklık düzeltme değerini Düzeltme Değeri giriş kutusuna girin.

**Kaçıklık Düzeltmesini Değiştirme Prosedürü:**




H133921—UN—31MAR21

*Düzeltme Değeri*

1. Tuş takımını açmak ve istenen düzeltme değerini girmek için seçin.

   *Minimum: -99%*

   *Maksimum: 99%*

*NOT: %0 değeri bir düzeltme uygulamaz.*




H116106—UN—27JAN17

*Tamam*




N118094—UN—18JAN17

*İptal*

2. Onaylamak için TAMAM düğmesine basın.

*CommandCenter, bir Deere & Company ticari markasıdır*

Değişiklikleri uygulamadan önceki ekrana dönmek için İptal düğmesini seçin.

PR79369,0000680-80-11MAY21

## Şasi Yatıklık

Bu prosedür en iyi makine eğim sensörü doğruluğu için Şasi Yatıklık'ını kalibre eder. Doğru bir şekilde kalibre edilen Şasi Yatıklığı Kullanım Kılavuzunda verilen hasat ayarı önerileri için en iyi sonuçları verir.

**Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:**

- Tabla tipleri biçerdövere ilk kez bağlandığında.
- İleri/Geri Eğim sensörü değiştirildiğinde.

**Şasi Yatıklığı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**




N120226—UN—23FEB16

*Kalibrasyonu Başlat*

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

**Sayfada Gösterilen Detaylar:**

| | |
|---|---|
| Gereken Tahmini Süre | Yaklaşık 1-2 dak |

PR79369,0000441-80-25FEB21

## Şasi Yatıklığı Kalibrasyon Prosedürü

**Prosedür Gereklilikleri:**

| | |
|---|---|
| Motor Durumu | Çalışıyor |
| Çalışma Durumu | Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır |

**Prosedüre Genel Bakış:**




N120226—UN—23FEB16

*Kalibrasyonu Başlat*

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.




N118093—UN—16FEB16

*Kaydet*

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.




N118122—UN—02MAY16

*Yeniden dene*

**Kalibrasyon Başarısız Olursa:**

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu kontrol edin.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

PR79369,0000442-80-25FEB21

## Kontra Açıklığı (Hidrolik)

Bu prosedür dövme sepetlerinin tamamen açık ve kapalı konumlarını belirleyerek Kontra Açıklığı'nı kalibre eder. Doğru kalibre edilmiş Konkav Açıklığı hasat ayarı önerileri için en iyi sonuçları verir. Daha fazla detay için Kullanım Kılavuzuna bakın.

**ÖNEMLİ: Kalibrasyon, silindirik çubuklu dövme sepeti kapakları takılı olarak tamamlanmamalıdır. Hatalı bir sıfır konumu ile sonuçlanır.**

**Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:**

- Her hasat sezonu için hazırlanırken.
- Fiziksel kontrabatör açıklığı kabin içerisinde gösterilenle uyuşmuyorsa.
- Kontrabatör yeni veya farklı bir dövme sepeti seti ile değiştirilmişse.
- Konkav açıklığı sensörü veya ilgili bileşenler değiştirilmişse/ayarlanmışsa.

**Kontra Açıklığı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**




N120226—UN—23FEB16

*Kalibrasyonu Başlat*

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

**Sayfada Gösterilen Detaylar:**

| | |
|---|---|
| Önerilen Aralık | Gerektiğinde |
| Gereken Tahmini Süre | Yaklaşık 1-2 dak |

PR79369,0000443-80-25FEB21

## Konkav Açıklığı Kalibrasyon (Hidrolik) Prosedürü

**Prosedür Gereklilikleri:**

| | |
|---|---|
| Motor Durumu | Çalışıyor |
| Çalışma Durumu | Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır |

**Prosedüre Genel Bakış:**




N120226—UN—23FEB16

*Kalibrasyonu Başlat*

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.




N118093—UN—16FEB16

*Kaydet*

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.




N118122—UN—02MAY16

*Yeniden dene*

**Kalibrasyon Başarısız Olursa:**

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu kontrol edin.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

PR79369,0000444-80-25FEB21

## Boşaltma Helezonunu Devreye Alma

Bu prosedür Boşaltma Helezonu Devreye Alma'yı komut verildiğinde helezonu devreye alma süresini ölçerek ve sonrasında daha yumuşak helezon geçişi için ayar yaparak kalibre eder.

**Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:**

- Boşaltma helezonu kayışı, hidrolik, tahrik, elektrik veya ilgili komponentler değiştirilmişse/ayarlanmışsa.
- Boşaltma helezonu devreye alma beklenenden daha zorsa.

**Boşaltma Helezonu Devreye Alma Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**




N120226—UN—23FEB16

*Kalibrasyonu Başlat*

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

**Sayfada Gösterilen Detaylar:**

| | |
|---|---|
| Önerilen Aralık | Gerektiğinde |
| Gereken Tahmini Süre | Yaklaşık 1-2 dak |

PR79369,0000445-80-25FEB21

## Boşaltma Helezonunu Devreye Alma Kalibrasyon Prosedürü

**Prosedür Gereklilikleri:**

| | |
|---|---|
| Motor Durumu | Yüksek rölantide çalışmaktadır |
| Çalışma Durumu | Boşaltma helezonu devreden çıkarılmış olmalıdır<br>Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır |

**Prosedüre Genel Bakış:**




N120226—UN—23FEB16

*Kalibrasyonu Başlat*

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.




N118093—UN—16FEB16

*Kaydet*

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.




N118122—UN—02MAY16

*Yeniden dene*

**Kalibrasyon Başarısız Olursa:**

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu kontrol edin.

3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

PR79369,0000446-80-25FEB21

## Geçiş Plakası Boşluğu

Bu prosedür kapak saclarının tamamen açık ve kapalı pozisyonlarını belirleyerek kapak sacı açıklığını kalibre eder. Doğru bir şekilde kalibre edilen kapak sacları Mısır Ön Takımı Kullanım Kılavuzunda verilen hasat ayarı önerileri için en iyi sonuçları verir.

**Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:**

- Her hasat sezonu başlangıcı.
- Daha önce bağlanmış olan her bir farklı mısır tablası için.
- Kapak sacı konum sensörü veya ilgili bileşenler değiştirilmişse/ayarlanmışsa.
- Kapak sacı açıklığı kabin içerisinde gösterilenle uyuşmuyorsa.

**Kapak Sacı Açıklığı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**




N120226—UN—23FEB16

*Kalibrasyonu Başlat*

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

**Sayfada Gösterilen Detaylar:**

| | |
|---|---|
| Önerilen Aralık | Gerektiğinde |
| Gereken Tahmini Süre | Yaklaşık 1-2 dak |

PR79369,0000447-80-25FEB21

## Kapak Sacı Açıklığı Kalibrasyon Prosedürü

**Prosedür Gereklilikleri:**

| | |
|---|---|
| Motor Durumu | Yüksek rölantide çalışmaktadır |
| Çalışma Durumu | Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır |

**Prosedüre Genel Bakış:**




N120226—UN—23FEB16

*Kalibrasyonu Başlat*

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.




N118093—UN—16FEB16

*Kaydet*

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.




N118122—UN—02MAY16

*Yeniden dene*

**Kalibrasyon Başarısız Olursa:**

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu kontrol edin.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

PR79369,0000448-80-25FEB21

## Besleme Boğazı Kaldırma Hızı

Bu prosedür, besleme boğazı kaldırma veya indirme tepkisinin yanıt hızını sağlayarak Besleme Boğazı Hızını kalibre eder. Doğru kalibre edilmiş bir Besleme Boğazı Kaldırma Hızı, sorunsuz besleme boğazı kaldırma ve indirme özellikleri sunar ve çok hızlı veya yavaş hareketleri engeller.

**Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:**

- Tabla tipleri biçerdövere ilk kez bağlandığında.
- Önemli ağırlık eklentileri tablaya eklenir ya da tabladan çıkarılırsa.

**Besleme Boğazı Kaldırma Hızı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**




N120226—UN—23FEB16

*Kalibrasyonu Başlat*

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

**Sayfada Gösterilen Detaylar:**

| | |
|---|---|
| Önerilen Aralık | Gerektiğinde |
| Gereken Tahmini Süre | Yaklaşık 3-4 dak |

PR79369,0000449-80-25FEB21

## Besleme Boğazı Kaldırma Hızı Kalibrasyon Prosedürü

### Prosedür Gereklilikleri:

| | |
|---|---|
| Motor Durumu | Yüksek rölantide çalışmaktadır |
| Çalışma Durumu | Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır |

### Prosedüre Genel Bakış:




N120226—UN—23FEB16

*Kalibrasyonu Başlat*

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.




N118093—UN—16FEB16

*Kaydet*

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.




N118122—UN—02MAY16

*Yeniden dene*

### Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu kontrol edin.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

PR79369,000044A-80-25FEB21

## Tabla Kalibrasyonu

Bu prosedür tablanın kaba ve ince hareketini kalibre eder. Kalibrasyon, tablanın ayarlanmış sensör aralıklarında kaldırılıp indirilmesiyle yapılır.

*NOT: Fabrika kalibrasyonları, HD draper tip tabla kayışı serisi tablalar için tablanın üzerinde saklanır. Bu tablaların kullanıcı kalibrasyonu yalnızca bir konum sensörü, kumanda birimi veya sensör iletme bağlantısının değiştirilmesinin ardından gereklidir.*

### Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Tabla yükseklik kontrolü sensörü veya ilişkili bileşenler değiştirilmişse/ayarlanmışsa.
- S700 Serisi Biçerdöverlere herhangi bir tabla tipinin takıldığı ilk sefer (menteşeli draper tip tabla kayışları hariç).




N120226—UN—23FEB16

*Kalibrasyonu Başlat*

### Tabla Kalibrasyon Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

### Sayfada Gösterilen Detaylar:

| | |
|---|---|
| Önerilen Aralık | Gerektiğinde |
| Gereken Tahmini Süre | Yaklaşık 1 dk. |

PR79369,000044B-80-25FEB21

## Tabla Kalibrasyon Prosedürü

### Prosedür Gereklilikleri

| | |
|---|---|
| Motor Durumu | Yüksek rölantide çalışmaktadır |
| Çalışma Durumu | Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır |

### Prosedüre Genel Bakış:




N120226—UN—23FEB16

*Kalibrasyonu Başlat*

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.




N118093—UN—16FEB16

*Kaydet*

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.




N118122—UN—02MAY16

*Yeniden dene*

### Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu kontrol edin.

3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

PR79369,000044C-80-25FEB21

## Uzatılabilir Platform Tablası Otomatik Testi

*NOT: Uzatılabilir Platform Tablası Otomatik Testi yalnızca 2018 - 2020 model yılları S700 serisi makineler için geçerlidir. Model yılı 2021 ve sonrası S700 Serisi ve tüm X serisi makineler için **Tabla** kalibrasyonunu gerçekleştirin.*

Bu prosedür, uzatılabilir platform tablasının dolap ve bıçak pozisyonu sınırlarının kalibrasyonunu doğrular. Bu otomatik test normal çalışma için gereklidir. Bağlanmış olan tabla için önceki kalibrasyon noktalarının geçerli olduğunu doğrular.

**Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:**

- Biçerdövere ilk kez bağlandığında veya farklı bir tabla sonrasında yeniden bağlandığında.
- Dolap konum sensörü veya bıçak kirişi konum sensörü değiştirildiğinde.

**Uzatılabilir Platform Otomatik Testi Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**




H119233—UN—19JAN17

*Otomatik Testi Başlat*

Otomatik Testi Başlat — kalibrasyon prosedürünü başlatın.

Gereksinimler - kalibrasyon için gereken makine durumu.

**Sayfada Gösterilen Detaylar:**

| | |
|---|---|
| Önerilen Aralık | Bağlantı Sonrasında |
| Gereken Tahmini Süre | 1 dakikadan az |

PR79369,00004AE-80-05MAR21

## Uzatılabilir Platform Tablası Otomatik Test Kalibrasyon Prosedürü

**Prosedür Gereklilikleri:**

| | |
|---|---|
| Motor Durumu | Çalışıyor |
| Çalışma Durumu | Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır |

**DİKKAT: Otomatik test prosedürü sırasında tabla otomatik olarak hareket eder.**

Civardakilerin ölüm veya ağır yaralanma riskine maruz kalmasını önlemek için, şunlardan emin olun:

- Makine ve tabla bir engel olmamalıdır.
- Yanda bulunan kişiler makine ve tabladan uzak olmalıdır.

**Prosedüre Genel Bakış:**




H119233—UN—19JAN17

*Otomatik Testi Başlat*

1. Prosedürü başlatmak için Otomatik Testi Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.




N118093—UN—16FEB16

*Kaydet*

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.

**Kalibrasyon Başarısız Olursa:**




N118122—UN—02MAY16

*Yeniden dene*

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu kontrol edin.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

PR79369,00004AF-80-08MAR21

## Besleme Boğazı Öne/Arkaya Yatıklık Aralığı

Bu prosedür komut verilen akımı ve besleme boğazı yatıklığının karşılık gelen aralığını ölçerek Besleme Boğazı Ön/Arka Yatıklık Değer Aralığını kalibre eder. Bu kalibrasyonun gerçekleştirilmesi tabla yüksekliği yanal yatırma kontrolü etkinken besleme boğazı yatırma aralığını iyileştirir.

**Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:**

- Tabla bağlı değil.
- Besleme boğazı ön/arka yatıklık sensörü ya da ilişkili bileşenler değiştirilmiş/ayarlanmış.

**Besleme Boğazı Ön/Arka Yatıklık Aralığı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**




N120226—UN—23FEB16

*Kalibrasyonu Başlat*

Kalibrasyonu Başlat — kalibrasyon prosedürünü başlatın

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

**Sayfada Gösterilen Detaylar:**

| | |
|---|---|
| Önerilen Aralık | Gerektiğinde |
| Gereken Tahmini Süre | Yaklaşık 5 dk |

PR79369,000044D-80-25FEB21

## Besleme Boğazı Ön/Arka Yatıklık Aralığı Kalibrasyon Prosedürü

**Prosedür Gereklilikleri:**

| | |
|---|---|
| Motor Durumu | Yüksek rölantide çalışmaktadır |
| Çalışma Durumu | Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır |

**Prosedüre Genel Bakış:**




N120226—UN—23FEB16

*Kalibrasyonu Başlat*

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.




N118093—UN—16FEB16

*Kaydet*

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.




N118122—UN—02MAY16

*Yeniden dene*

**Kalibrasyon Başarısız Olursa:**

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu kontrol edin.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

PR79369,000044E-80-25FEB21

## Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Aralığı

Bu prosedür komut verilen akımı ve besleme boğazı yatıklığının karşılık gelen aralığını ölçerek Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Değer Aralığını kalibre eder. Bu kalibrasyonun gerçekleştirilmesi tabla yüksekliği yanal yatırma kontrolü etkinken besleme boğazı yatırma aralığını iyileştirir.

**Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:**

- Tabla bağlı değil.
- Besleme boğazı yanal yatıklık algılayıcısı ya da ilişkili bileşenler değiştirilmişse/ayarlanmışsa.

**Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Aralığı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**




N120226—UN—23FEB16

*Kalibrasyonu Başlat*

Kalibrasyonu Başlat — kalibrasyon prosedürünü başlatın

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

**Sayfada Gösterilen Detaylar:**

| | |
|---|---|
| Önerilen Aralık | Gerektiğinde |
| Gereken Tahmini Süre | Yaklaşık 5 dk |

PR79369,000044F-80-25FEB21

## Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Aralığı Kalibrasyon Prosedürü

**Prosedür Gereklilikleri:**

| | |
|---|---|
| Motor Durumu | Yüksek rölantide çalışmaktadır |
| Çalışma Durumu | Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır |

**Prosedüre Genel Bakış:**




N120226—UN—23FEB16

*Kalibrasyonu Başlat*

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.




N118093—UN—16FEB16

*Kaydet*

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.




N118122—UN—02MAY16

*Yeniden dene*

**Kalibrasyon Başarısız Olursa:**

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu kontrol edin.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

PR79369,0000450-80-25FEB21

## Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Hızı

Bu prosedür komut verilen akımı ve besleme boğazı yatıklığının karşılık gelen hızını ölçerek Besleme Boğazı Yanal Yatırma hızını kalibre eder. Bu kalibrasyonun gerçekleştirilmesi tabla yüksekliği yanal yatırma kontrolü etkinken besleme boğazı yatırma tepkisini iyileştirir.

**Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:**

- Makineye bağlı tabla olmadığında.
- Besleme boğazı yanal yatıklık algılayıcısı ya da ilişkili bileşenler değiştirilmişse/ayarlanmışsa.

**Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Hızı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**




N120226—UN—23FEB16

*Kalibrasyonu Başlat*

Kalibrasyonu Başlat — kalibrasyon prosedürünü başlatın

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

**Sayfada Gösterilen Detaylar:**

| | |
|---|---|
| Önerilen Aralık | Gerektiğinde |
| Gereken Tahmini Süre | Yaklaşık 3-4 dak |

PR79369,0000451-80-25FEB21

## Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Hızı Kalibrasyonu

**Prosedür Gereklilikleri:**

| | |
|---|---|
| Motor Durumu | Yüksek rölantide çalışmaktadır |
| Çalışma Durumu | Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır |

**Prosedüre Genel Bakış:**




N120226—UN—23FEB16

*Kalibrasyonu Başlat*

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.




N118093—UN—16FEB16

*Kaydet*

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.




N118122—UN—02MAY16

*Yeniden dene*

**Kalibrasyon Başarısız Olursa:**

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu kontrol edin.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

PR79369,0000452-80-25FEB21

## Kanatlar (Mısır Tablasını Katlama)

Bu prosedür, Katlanır Mısır Tablasının kanatlarını katlayarak ve açarak ve her pozisyonda ilgili sensörün voltajını ölçerek Katlanır Mısır Tablasını kalibre eder. Bu sistemin herbir kanadın pozisyonunu belirlemesine imkan tanır. Bu kanatların katlanmış olması halinded veya herhangi bir istenmeyen durumda ön takımın makineye temas etmemesini sağlayarak biçerdöverde veya ekipmanda hasar oluşumunu engeller.

**Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:**

- Her bir tabla biçerdövere ilk kez bağlanıyor.
- Tablada mekanik ayar yapılmışsa.
- Mısır tablasını katlama kanat konum sensörü veya ilişkili bileşenler değiştirilmişse/ayarlanmışsa.

**Katlanır Mısır Tablası Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**




N120226—UN—23FEB16

*Kalibrasyonu Başlat*

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

**Sayfada Gösterilen Detaylar:**

| | |
|---|---|
| Önerilen Aralık | Gerektiğinde |
| Gereken Tahmini Süre | Yaklaşık 3-4 dak |

PR79369,0000453-80-25FEB21

## Kanatlar (Mısır Tablasını Katlama) Kalibrasyon Prosedürü

### Prosedür Gereklilikleri

| | |
|---|---|
| Motor Durumu | Yüksek rölantide çalışmaktadır |
| Çalışma Durumu | Seperatör devre dışı<br>Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır |

**Prosedüre Genel Bakış:**




N120226—UN—23FEB16

*Kalibrasyonu Başlat*

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.




N118093—UN—16FEB16

*Kaydet*

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.




N118122—UN—02MAY16

*Yeniden dene*

**Kalibrasyon Başarısız Olursa:**

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu kontrol edin.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

PR79369,0000454-80-25FEB21

## Dolap ve Bıçak Kirişi Konumu

Bu prosedür, mekanik limitleri sensör voltajları ile ilişkilendirmek üzere bıçağı geri çekerek/uzatarak ve dolabı minimum ve maksimum pozisyonlara alarak Dolabı ve Bıçağı kalibre eder. Bu kalibrasyonun gerçekleştirilmesi kontrol ünitesinin pozisyonları hesaplamasına ve Dolap ve Kesici Çubuk arasında zararlı çarpışmaların engellenmesine imkan tanır.

**Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:**

- Dolap/Bıçak Kirişi konum sensörleri veya ilişkili bileşenler değiştirildiğinde/ayarlandığında.

**Dolap ve Bıçak Konumu Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**




N120226—UN—23FEB16

*Kalibrasyonu Başlat*

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

**Sayfada Gösterilen Detaylar:**

| | |
|---|---|
| Önerilen Aralık | Gerektiğinde |
| Gereken Tahmini Süre | Yaklaşık 3-4 dak |

PR79369,0000455-80-05MAR21

## Dolap ve Bıçak Kirişi Konumu Kalibrasyon Prosedürü

### Prosedür Gereklilikleri

| | |
|---|---|
| Motor Durumu | Biçerdöver arazi modunda olmalıdır<br>Yüksek rölantide çalışmaktadır |
| Çalışma Durumu | Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır |

**Prosedüre Genel Bakış:**




N120226—UN—23FEB16

*Kalibrasyonu Başlat*

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.




N118093—UN—16FEB16

*Kaydet*

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.

**Önerilen Ölçümler**

Dolap ve bıçak arasındaki mesafeyi doğrulayın.

| | |
|---|---|
| 622X, 625X, 722X ve 725X Uzatılabilir Platformlar | 5 cm (2 inç) |
| 630X, 640X, 730X ve 740X Uzatılabilir Platformlar | 6 cm (2-3/8 inç) |
| 635X ve 735X Uzatılabilir Platformlar | 7 cm (2-13/16 inç) |




N118122—UN—02MAY16

*Yeniden dene*

**Kalibrasyon Başarısız Olursa:**

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu kontrol edin.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

PR79369,0000456-80-05MAR21

## Sarı Flaşör

Bu kalibrasyon sarı ışıkların akım ihtiyaçlarını ölçer. Işıklar römorkun bağlı olduğunu veya bozuk ampul tespiti yapmak için kullanıldığında akım ihtiyaçlarını karşılaştırmak için normal akım kullanılır.

**Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:**

- Sarı Flaşör ampulleri veya ilişkili bileşenler değiştirildiğinde/ayarlandığında.




N120226—UN—23FEB16

*Kalibrasyonu Başlat*

**Sarı Flaşör Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

**Sayfada Gösterilen Detaylar:**

| | |
|---|---|
| Önerilen Aralık | Gerektiğinde |
| Gereken Tahmini Süre | Yaklaşık 1-2 dak |

PR79369,0000457-80-25FEB21

## Sarı Flaşör Kalibrasyon Prosedürü

**Prosedür Gereklilikleri:**

| | |
|---|---|
| Motor Durumu | Çalışıyor |
| Çalışma Durumu | Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır |

**Prosedüre Genel Bakış:**




N120226—UN—23FEB16

*Kalibrasyonu Başlat*

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.




N118093—UN—16FEB16

*Kaydet*

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.




N118122—UN—02MAY16

*Yeniden dene*

**Kalibrasyon Başarısız Olursa:**

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu kontrol edin.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

PR79369,0000458-80-25FEB21

## Dövme Sepetinden Hava Giderme

Bu prosedür Aktif Dövme Sepeti Yalıtım Hava Giderme'yi ACI hidrolik sisteminden hava boşaltarak kalibre eder. Bu kalibrasyonu hidrolik sistem bakım veya onarım amacıyla atmosfere açılmışsa gerçekleştirin. Bu kalibrasyonun tamamlanamaması, optimumdan daha düşük performansa neden olur.

*NOT: Dövme sepetinden hava giderme kalibrasyonuna girmeden önce seviyeleme cıvatalarının depolama konumunda, hava tahliye hortumlarının takılı ve motorun çalışır durumda olduğundan emin olun. Daha fazla bilgi için Kullanım Kılavuzuna bakın.*

**Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:**

- Dövme sepeti sisteminin hidrolik parçalarına bakım yapılmışsa veya değiştirilmişse.
- Hidrolik sisteme hava girmişse.

**ACI Hava Giderme Sayfasından Ulaşılabilecek Öğeler:**




N120226—UN—23FEB16

*Kalibrasyonu Başlat*

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

**Sayfada Gösterilen Detaylar:**

| | |
|---|---|
| Önerilen Aralık | Gerektiğinde |
| Gereken Tahmini Süre | Yaklaşık 3-4 dak |

PR79369,0000459-80-25FEB21

## Dövme Sepetinden Hava Giderme Kalibrasyon Prosedürü

**Prosedür Gereklilikleri:**

| | |
|---|---|
| Motor Durumu | Çalışıyor |
| Çalışma Durumu | Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır |

**Prosedüre Genel Bakış:**




N120226—UN—23FEB16

*Kalibrasyonu Başlat*

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.




N118093—UN—16FEB16

*Kaydet*

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.




N118122—UN—02MAY16

*Yeniden dene*

**Kalibrasyon Başarısız Olursa:**

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu kontrol edin.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

PR79369,000045A-80-25FEB21

## Dövme sepeti seviyelendirmesi

Bu prosedür dövme sepetlerinin tamamen açık ve kapalı pozisyonlarını belirleyerek Aktif Dövme Sepeti Yalıtım Seviyeleme'yi kalibre eder. Doğru kalibre edilmiş Aktif Dövme Sepeti Yalıtım Seviyeleme hasat ayarı önerileri için en iyi sonuçları verir. Daha fazla detay için Kullanım Kılavuzuna bakın.

**Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:**

- Fiziksel kontrabatör açıklığı kabin içerisinde gösterilenle uyuşmuyorsa.
- Kontra açıklığı sensörü veya ilgili bileşenler değiştirildi/ayarlandı.
- Dövme sepeti veya ilgili parçalar değiştirilmişse/ayarlanmışsa.

**ACI Seviyeleme Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**




N120226—UN—23FEB16

*Kalibrasyonu Başlat*

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

**Sayfada Gösterilen Detaylar:**

| | |
|---|---|
| Önerilen Aralık | Gerektiğinde |
| Gereken Tahmini Süre | Yaklaşık 3-4 dak |

PR79369,000045B-80-25FEB21

## Dövme Sepeti Seviyelendirme Kalibrasyon Prosedürü

**Prosedür Gereklilikleri**

| | |
|---|---|
| Motor Durumu | Çalışıyor |
| Çalışma Durumu | Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır |

**Prosedüre Genel Bakış:**




N120226—UN—23FEB16

*Kalibrasyonu Başlat*

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.




N118093—UN—16FEB16

*Kaydet*

3. Kaydet'i seçerek kalibrasyonu onaylayın.




N118122—UN—02MAY16

*Yeniden dene*

**Kalibrasyon Başarısız Olursa:**

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu kontrol edin.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

PR79369,000045C-80-25FEB21

# Combine Advisor™ Uygulaması

## Combine Advisor™'a Erişim

**Uygulamaya Ekrandan Erişim:**




H113668—UN—22OCT15

*Menü*

1. Menü



H129758—UN—01APR20

*Combine Advisor™*

2. Combine Advisor™

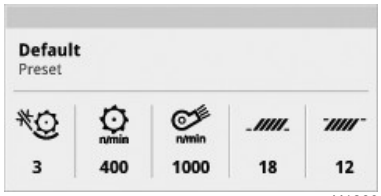
PR79369,000047E-80-01MAR21

## Combine Advisor™ Ana Sayfası

Daha önce Etkileşimli Biçerdöver Ayarı 2 olarak bilinen Combine Advisor™, Performansı Optimize Et, HarvestSmart™, Active Terrain Adjustment™ ve Auto Maintain'e erişebileceğiniz yerdir.

**Combine Advisor™ Ana Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**

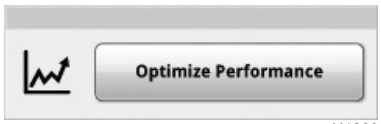
*NOT: Aşağıda görüntülenen öğelerin bazıları, ancak makine ilişkili seçenekler ile donatılmışsa listelenir.*




H126941—UN—26SEP19

*Mevcut Ayarlar*

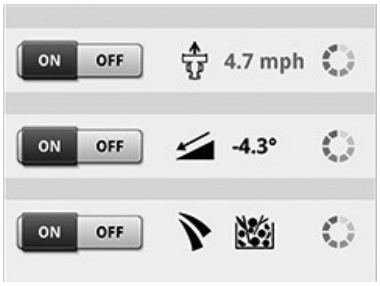
**Mevcut Ayarlar** - Hasat Ayarları Uygulamasına erişim için Mevcut Ayarlar ekran alanını seçin.




H126942—UN—26SEP19

*Hasat Optimizasyonu*

Hasat Optimizasyonu— sizi eskiden Etkileşimli Biçerdöver Ayarı olarak bilinen Performansı Optimize Et uygulamasına götürür.




H129164—UN—27FEB20

*Otomasyon Durumu*

Otomasyon Durumu— HarvestSmart™, Active Terrain Adjustment™, HarvestSmart™ veya Auto Maintain gibi bireysel bir sistemin durumunu gösterir.



N118004—UN—22OCT15

*Gelişmiş Ayarlar*

Gelişmiş Ayarlar— gelişmiş ayarlar, daha fazla ayara ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişmenize olanak tanır.




H126949—UN—26SEP19

*HarvestSmart™*

HarvestSmart™—sabit bir motor gücü sağlamak için ilerleme hızını değiştirir. Bu değişiklikler, üretkenliği maksimuma çıkarmak ve sürücünün yorgunluğunu azaltmak için çeşitli hasat faktörlerine dayanır. HarvestSmart™ ayarlarına erişmek için AÇIK/KAPALI düğmesinin sağındaki ekran alanını seçin.

Aşağıdaki koşullarda kullanıldığında sistem optimum performansı göstermeyebilir:

- Aşırı Yokuşlu Koşullar
- Dolaşık ya da Yatık Ekin Koşullarında
- Aşırı Çamurlu Koşullar

*NOT: Mavi metin, HarvestSmart™'ın ilerleme hızını kontrol ettiğini belirtir. Siyah metin, kullanıcının ilerleme hızını kontrol ettiğini belirtir.*




H116937—UN—05FEB19

*Açık/Kapalı*

Otomasyon— HarvestSmart™'ı devreye almanıza veya devreden çıkarmanıza imkan tanır.

*HarvestSmart, bir Deere & Company ticari markasıdır*
*Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır*




H126950—UN—26SEP19

*HarvestSmart™ İlerleme Hızı*

*NOT: Burada gösterilen ilerleme hızı göstergesi, İlerleme Hızı Sınırına erişildiğini belirtir.*

Active Terrain Adjustment™




H129163—UN—27FEB20

*Active Terrain Adjustment*

Active Terrain Adjustment™ - yokuş yukarı ve yokuş aşağı arazilerde denge sağlamak için temizleme fanını, üst eleği ve eleği otomatik olarak ayarlar. Bu ayarlar, hasat sırasındaki makine eğimine bağlıdır. Active Terrain Adjustment™ ayarlarına erişmek için AÇIK/KAPALI düğmesinin sağındaki ekran alanını seçin.

*NOT: Mavi kadran, arazideki bir değişiklik nedeniyle kaçıklık ayarlarının yapılmakta olduğunu gösterir.*




H116937—UN—05FEB19

*Açık/Kapalı*

**Otomasyon**— Active Terrain Adjustment™'ı etkinleştirmenize veya devreden çıkarmanıza imkan tanır.

*NOT: Active Terrain Adjustment™ bir performans hedefi ayarlanmasını GEREKTİRMEZ.*



H126954—UN—26SEP19

*Auto Maintain*

Auto Maintain — gün boyunca tahıl kalitesi ve tahıl kaybındaki değişiklikleri telafi etmek için harmanlama devrini, kontra açıklığını, temizleme fanını, üst eleği ve eleği otomatik olarak ayarlar. Auto Maintain ayarlarına erişmek için AÇIK/KAPALI düğmesinin sağındaki ekran alanını seçin.

*NOT: Mavi kadran, performans hedefinin sağlanması için kaçıklık ayarlarının uygulanmakta olduğunu gösterir.*




H116937—UN—05FEB19

*Açık/Kapalı*

**Otomasyon** - Auto Maintain'ı etkinleştirmenize veya devre dışı bırakmanıza imkan tanır.



H113740—UN—05FEB19

*Canlı Kamera*

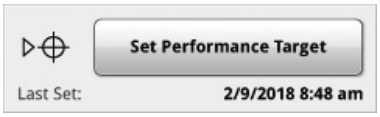
Canlı Kamera - temiz tahıl ve kesmik elevatörü kamera beslemelerini görüntülemenize imkan tanır.



H125041—UN—05FEB19

*Geçmiş*

Geçmiş— Auto Maintain ve Active Terrain Adjustment™ tarafından yapılan mevcut ve geçmiş ayarları görüntülemenize ve son 30 dakika içerisindeki makine performansı grafiğini görüntülemenize imkan tanır.




H126944—UN—26SEP19

*Performans Hedefi Belirle*

Performans Hedefi Belirle—mevcut kayıp, tahıl kalitesi ve motor gücü düzeyleri için yeni bir performans hedefi belirlemenize imkan tanır.

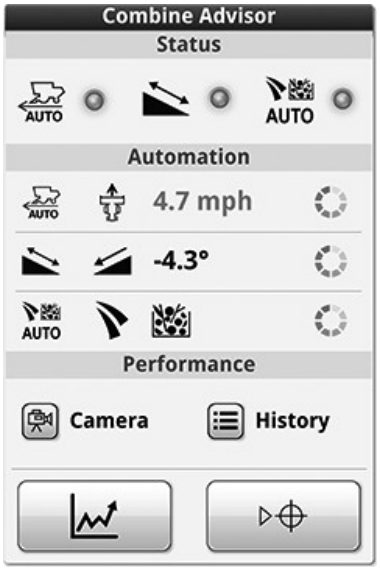
*NOT: Performans Hedefi Belirle seçeneğinin belirlenmesi, hem HarvestSmart™ hem Auto Maintain için hedef belirlenmesini sağlar.*

**Çalıştırma Sayfası Modülü**

Görüntü Yöneticisi kullanarak bu uygulama için modüller çalışma sayfalarına eklenebilir.

Örnek:

*Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır*




H129165—UN—27FEB20

*Combine Advisor™*

Çalıştırma sayfası modülü, mevcut otomasyon durumunu yansıtmak için farklı bir duruma girer. Sayfada ayrıca HarvestSmart™, Active Terrain Adjustment™ ayarları, performans geçmişi ve grafiklere bağlantılar sunulur.

*NOT: Uygulamanız için farklı çalıştırma sayfası modülleri mevcut olabilir.*

**Kısayol Tuşları**

Bu uygulama için kısayol tuşları Görüntü Yöneticisi kullanılarak kısayol çubuğuna eklenebilir.

Örnek:




H125230—UN—01FEB19

*Advisor*

**HarvestSmart™ Durumu** - Combine Advisor™'e hızla erişmek için kullanın.

PR79369,000047F-80-01MAR21

## Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar, Ayar Parametrelerini düzenlemenize imkan tanır. Parametrelerin nasıl ayarlanacağı hakkında bilgi almak için John Deere bayinizle görüşün.

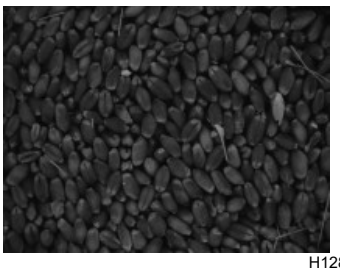
PR79369,0000483-80-01MAR21

## Tahıl Sistemi Videosu

Canlı Kamera ekranıyla ActiveVision™ Temiz Dane elevatörü ve Kesmik elevatörü kamera beslemelerini izlemenize imkan tanır.

*NOT: Aşağıda görüntülenen öğelerin bazıları, ancak makine ilişkili seçenekler ile donatılmışsa listelenir.*

**Tahıl Sistemi Video Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**



H128686—UN—06FEB20

*Canlı Kamera*

**Canlı Kamera**— seçilen kaynaktan canlı bir görünüm görüntüler.




H113773—UN—30JAN17

*Kaynak*

**Kaynak**— Tahıl Kamerası, Kesmik Kamerasi veya Her İkisi'ni seçmenize imkan tanır.




H113730—UN—30JAN17

*Açık/Kapalı*

**Tahıl Analizini Görüntüle** - AÇIK/KAPALI düğmesi tahıl analizi için renk katmanlarını etkinleştirir (sadece Tahıl Kamerası için mevcuttur).

*NOT: Auto Maintain'in desteklemediği bir ekin tipi ile çalışıldığında Tahıl Analizini Görüntüle KAPALI konumda kilitlenir.*

*NOT: Tahıl Analizi katmanları açıldığında canlı video akışı yavaşlar.*

*ActiveVision, bir Deere & Company ticari markasıdır*




H126957—UN—26SEP19

*Tahıl Analizi*

**Tahıl Analizi Açıklaması** - Tahıl Analizi düğmesi AÇIK olduğunda tahıl kalitesi ve yabancı madde için renkli bir açıklama görüntüler.

*NOT: Listelenen Kalite ve Yabancı Madde öğeleri, seçilen ekin tipi için nelerin kullanılabilir olduğuna bağlı olarak dalgalanabilir.*




H126958—UN—26SEP19

*Mercek Kiri*

Mercek Kiri—merceğin temizlenmesi gerekip gerekmediğini gösterir.

*NOT: Merceği her 10 saatte bir ya da gerektiğinde temizleyin. Daha fazla bilgi için Biçerdöver Kullanıcı El Kitabı'nın Bakım bölümüne bakın.*

PR79369,0000480-80-01MAR21

## Geçmiş

Geçmiş, Auto Maintain ve Active Terrain Adjustment™ öğesinin son 12 saatte yaptığı ayarları görüntülemenize imkan tanır. Ayrıca son 30 dakika içerisindeki makine performansına ilişkin grafikler görüntülenmesini de sağlar.

*NOT: Aşağıda görüntülenen öğelerin bazıları, ancak makine ilişkili seçenekler ile donatılmışsa listelenir.*

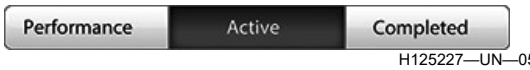
**Geçmiş Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**




H125226—UN—05FEB19

*Performans*

- Performans geçmişi ekranına erişmek için seçin.




H125227—UN—05FEB19

*Etkin*

- Etkin ayarlar sayfasına erişmek için seçin.




H125228—UN—05FEB19

*Tamamlanmış*

- Tamamlanmış ayarlar sayfasına erişmek için seçin.

PR79369,0000482-80-01MAR21

## Performans

Performans monitörü, performans hedefini ve belli bir zaman çizelgesinde görüntülenen mevcut performansı göstermek için kullanılır. Performans monitörünü görüntülemek için Geçmiş'i ve üstteki Performans sekmesini seçin.

*NOT: Aşağıda görüntülenen öğelerin bazıları, ancak makine ilişkili seçenekler ile donatılmışsa listelenir.*

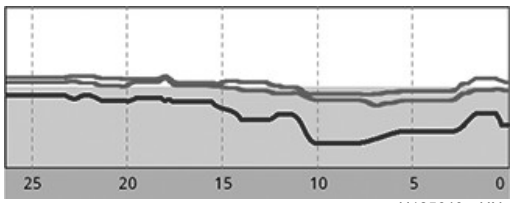
**Performans Monitörü Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**




H125226—UN—05FEB19

*Performans/Etkin/Tamamlanmış*

**Performans/Etkin/Tamamlanmış**— Performans Monitörü, Etkin Ayarlar ve Tamamlanmış Ayarlar arasında geçiş yapmak için Performans/Etkin/Tamamlanmış düğmesini kullanın.



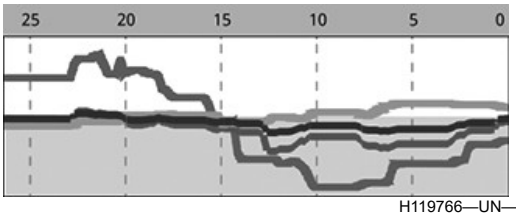

H125640—UN—05FEB19

*Kayıp Performansı*

**Kayıp Performansı** - Separatör, Pabuç ve Kesmik şema gösterimi.

*NOT: Kayıp Performans grafikleri, VisionTrak ekranıyla uyuşmayabilir. VisionTrak mevcut kaybı görüntülerken grafikte gösterilen bilgiler uzun vadeli eğilimlerdir.*

*Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır*




H119766—UN—06FEB19

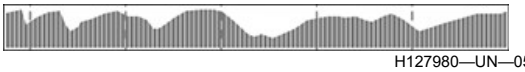
*Kalite Performansı*

**Kalite Performansı** - Kırık Tahıl, Yabancı Madde Hafif, Yabancı Madde Ağır ve Harmanlanmamış için şema gösterimi.

*NOT: Gösterilen öğeler, seçilen ekin tipi için mevcut olan seçeneklere bağlı olabilir.*

*NOT: Bir parametre çizelgenin yeşil alanında çalışıyorsa bu durum parametrenin performans hedefi dahilinde çalıştığını gösterir.*

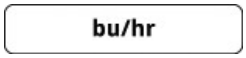
*NOT: Bir parametre çizelgenin beyaz alanında çalışıyorsa bu durum parametrenin performans hedefi dahilinde olmadığını gösterir. Auto Maintain ise sorunu gidermek ve parametreyi yeşil alana getirmek için ayar yapar.*



H127980—UN—05NOV19

*Arazi/Makine Performansı Grafiği*

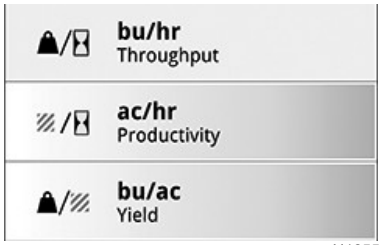
**Arazi/Makine Performans Grafiği** -30 dakikalık zaman zarfındaki Çıktı, Üretkenlik veya Ürünü görüntüler.




H119776—UN—25JAN17

*Birimler*

**Performans Seçenekleri** - görüntülenen bilgileri değiştirmek için seçin.




H125532—UN—01FEB19

*Performans Seçenekleri*

Çıktı, Üretkenlik ve Ürün grafikleri arasından seçim yapın.

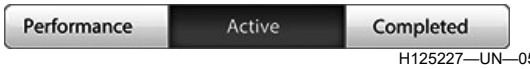
PR79369,0000481-80-01MAR21

## Aktif

Etkin sekmesi, mevcut durumda Auto Maintain ve Active Terrain Adjustment™ tarafından uygulanan ayarları gösterir. Liste; değiştirilen ayarı, ayarın yapılma nedenini ve ayarın ne kadar süre uygulandığını içerir.

**Geçmiş | Etkin Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**

*NOT: Aşağıda görüntülenen öğelerin bazıları, ancak makine ilişkili seçenekler ile donatılmışsa listelenir.*




H125227—UN—05FEB19

*Performans/Etkin/Tamamlanmış*

**Performans/Etkin/Tamamlanmış**— Performans Monitörü, Etkin Ayarlar ve Tamamlanmış Ayarlar arasında geçiş yapmak için Performans/Etkin/Tamamlanmış düğmesini kullanın.




H132327—UN—11NOV20

*Sistem Simgesi*

**Sistem Simgesi** - sıranın Active Terrain Adjustment™ veya Auto Maintain için olup olmadığını gösteren bir simgedir.




H127035—UN—26SEP19

*Kaçıklık*

**Kaçıklık** - ayarlara uygulanan mevcut değişiklikleri gösterir.




H127033—UN—26SEP19

*Neden*

**Neden** - ayarın neden uygulandığını belirtir.




H127034—UN—26SEP19

*Zaman Damgası*

**Zaman Damgası** - ilk ayarın ilgili nedenden ötürü ne kadar süre önce yapıldığını gösterir.

*Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır*

Belirli bir ayardaki Kaçıklık Ayrıntılarını görüntülemek için Geçmiş Listesinden bir ayar seçin.



H116936—UN—30JAN17

*Kapat*

Kapatmak için seçin.

PR79369,0000484-80-01MAR21

## Tamamlanmış

Tamamlanmış sekmesi, Auto Maintain ve Active Terrain Adjustment™ öğesinin son 12 saat içinde yaptığı ayarları gösterir. Liste; ayarı yapan sistemi, ayarın yapılmasının nedenini ve ne kadar süre önce tamamlandığını içerir.

**Geçmiş | Tamamlanmış Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**

*NOT: Aşağıda görüntülenen öğelerin bazıları, ancak makine ilişkili seçenekler ile donatılmışsa listelenir.*




H125228—UN—05FEB19

*Performans/Etkin/Tamamlanmış*

**Performans/Etkin/Tamamlanmış**— Performans Monitörü, Etkin Ayarlar ve Tamamlanmış Ayarlar arasında geçiş yapmak için Performans/Etkin/Tamamlanmış düğmesini kullanın.




H132327—UN—11NOV20

*Sistem Simgesi*

**Özellik**— hangi sistemin ayarı yaptığını gösterir.




H129180—UN—27FEB20

**Active Terrain Adjustment™ Kaçıklığı**— Active Terrain Adjustment™ geçici bir ayar yaptı.




H125509—UN—01FEB19

*Auto Maintain Kaçıklığı*

**Auto Maintain Kaçıklığı**— Auto Maintain geçici bir ayar yaptı.




H125507—UN—01FEB19

*Auto Maintain Kalıcı Ayarı*

**Auto Maintain**— Auto Maintain kalıcı bir ayar yaptı.




H125565—UN—01FEB19

*Neden*

**Neden**— ayarın neden uygulandığını gösterir.




H125593—UN—01FEB19

*Zaman Damgası*

**Tamamlanmış**— ayarın ne kadar süre önce tamamlandığını gösterir.

Belirli bir ayardaki Kaçıklık Ayrıntıları veya Ayar Ayrıntılarını görüntülemek için Geçmiş Listesinden bir ayar seçin.



H116936—UN—30JAN17

*Kapat*

Kapatmak için seçin.

**Değiştirme Prosedürü:**



H116672—UN—30JAN17

*Kaydırma Okları*

1. Listede yukarı ve aşağı gitmek için Kaydırma Oklarını kullanın.

*NOT: En güncel ayar en üstte listelenir.*



H116936—UN—30JAN17

*Kapat*

*Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır*

2. Kapatmak için seçin.

PR79369,0000485-80-01MAR21

## Kaçıklık Ayrıntıları

Kaçıklık Ayrıntıları, mevcut ve geçmiş ayarları, ayarların yapılma nedenleri ve ne zaman yapıldıklarını görüntülemenizi sağlar. Ayar "Etkin" ise değişiklikler mevcut durumda ayarlara uygulanır. Ayar "Tamamlanmış" ise değişiklikler kaldırılmıştır ve ayarlar önceki değerine döndürülmüştür.

*NOT: Bu sayfada mevcut seçeneklere bağlı olarak yalnızca bazı öğeler gösterilir.*

**Etkin Ayarlar İçin Kaçıklık Ayrıntıları Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**




H125594—UN—01FEB19

*Etkin Kaçıklık*

**Etkin Kaçıklık** - mevcut durumda uygulanan kaçıklıkları gösterir.




H129176—UN—27FEB20

*Auto Maintain Nedeni*




H129175—UN—27FEB20

*Active Terrain Adjustment™ Nedeni*

**Neden** - ayarın neden uygulandığını gösterir (Active Terrain Adjustment™ için geçerli askı ve Auto Maintain için algılanan geçerli sorunlar).




H125579—UN—01FEB19

*Zaman Damgası*

**Zaman Damgası** - ilk kaçıklığın ilgili nedenden dolayı ne kadar süre önce uygulandığını gösterir.



H113740—UN—05FEB19

*Canlı Kamera*

Canlı Kamera - Temiz Dane Elevatörü ve Kesmik elevatörü kamera akışlarını görüntüleyin.

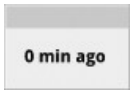
**Tamamlanmış Ayarlar İçin Kaçıklık Ayrıntıları Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**




H125594—UN—01FEB19

*Etkin Kaçıklık*

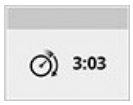
**Etkin Kaçıklık** - ilgili nedenden dolayı her bir ayara uygulanan maksimum kaçıklığı gösterir.




H127981—UN—05NOV19

*Zaman Damgası*

**Zaman Damgası** - ilgili nedenden dolayı son kaçıklığın ne kadar süre önce kaldırıldığını gösterir.




H119866—UN—30JAN17

*Süre*

**Süre** - ilgili nedenden dolayı son kaçıklık kaldırıldığında ilk kaçıklığın ne kadar süre önce yapıldığını gösterir.




H129176—UN—27FEB20

*Auto Maintain Nedeni*




H129175—UN—27FEB20

*Active Terrain Adjustment™ Nedeni*

**Neden** - listelenen kaçıklıkların hangi nedenden dolayı yapıldığını belirtir.

*Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır*



H113740—UN—05FEB19

*Canlı Kamera*

Canlı Kamera - Temiz Dane Elevatörü ve Kesmik elevatörü kamera akışlarını görüntüleyin.

PR79369,0000486-80-01MAR21

## Ayar Ayrıntıları

Ayar Ayrıntıları, hangi ayarlamaların yapıldığını ve ayarlamaların neden yapıldığını görüntülemenizi sağlar. Ayarın ne zaman tamamlandığını gösterir.

*NOT: Bu Ayar Ayrıntıları ekranı yalnızca kalıcı Auto Maintain ayarları için geçerlidir.*

**Ayar Ayrıntıları Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**




H125251—UN—06FEB19

*Ayar*

**Ayar** — yapılan ayarı gösterir.




H125252—UN—01FEB19

*Önce*

**Önce** — değişiklikten önceki ayar değerini gösterir.




H125253—UN—01FEB19

*Sonra*

**Sonra** — değişiklikten sonraki ayar değerini gösterir.




H129176—UN—27FEB20

*Auto Maintain Nedeni*

**Neden** — Auto Maintain'in ayarladığı sorunları gösterir.




H129117—UN—16JUL20

*Zaman Damgası*

**Zaman Damgası** — ayar yapıldığında görüntülenir.



H113740—UN—05FEB19

*Canlı Kamera*

Canlı Kamera— temiz tahıl elevatörünü ve kesmik elevatör kamera beslemelerini görüntüleyin.

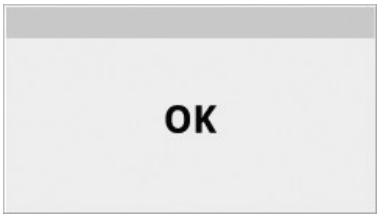
PR79369,0000487-80-01MAR21

## Mercek Kiri

Mercek Kalıntıları, tahıl ve kesmik kamerası merceği üzerindeki kir veya leke miktarını gösterir.

**Mercek Kiri Durumları:**

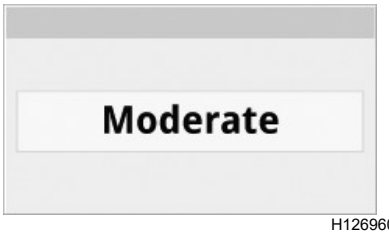
ActiveVision™ kameraları, kameraların durumunu izlemenize imkan tanıyan üç mercek kir göstergesi düzeyine sahiptir.




H126959—UN—26SEP19

*Tamam*

**OK**— mercekte çok az veya hiç kir olmadığını gösterir.

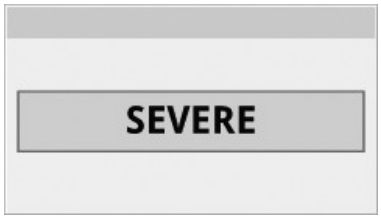



H126960—UN—26SEP19

*Orta*

**Orta** — mercekte biraz kalıntı olduğunu gösterir. Auto Maintain çalışmasına devam eder, ancak en kısa sürede kameralarınızı temizlemeniz önerilir.

*ActiveVision, bir Deere & Company ticari markasıdır*




H126961—UN—26SEP19

*Ciddi*

**Ciddi** — mercekte ciddi miktarda kir olduğunu gösterir. Auto Maintain KAPALI konuma gelir ve kameralar temizleninceye dek çalışmaz.

*NOT: Merceği her 10 saatte bir ya da gerektiğinde temizleyin. Temizlik sıklığı çalışma koşulları, hava ve ekin koşullarını içeren çok sayıda etkene bağlı olarak değişir. Daha fazla bilgi için Biçerdöver Kullanıcı El Kitabı'nın Bakım bölümüne bakın.*

PR79369,0000488-80-01MAR21

## Otomasyon Durumu

Otomasyon Durumu; HarvestSmart™,Active Terrain Adjustment™ ve Auto Maintain durumunu gösterir.

*NOT: Aşağıda görüntülenen öğelerin bazıları, ancak makine ilişkili seçenekler ile donatılmışsa listelenir.*




H126945—UN—26SEP19

*HarvestSmart™ Durumu*

HarvestSmart™ Durumu - açmak için seçin.




H129170—UN—27FEB20

*Active Terrain Adjustment™*

Active Terrain Adjustment™ Durumu - açmak için seçin.




H126947—UN—26SEP19

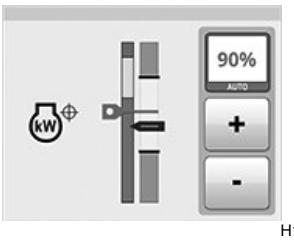
*Auto Maintain Durumu*

Auto Maintain Durumu - açmak için seçin.

PR79369,0000489-80-01MAR21

## HarvestSmart™ Ayarları

HarvestSmart™ ayarları, HarvestSmart™ sistemini ayarlamak için kullanılabilir. HarvestSmart™ ayarlarına erişmek için AÇIK/KAPALI düğmesinin sağındaki ekran alanını seçin.

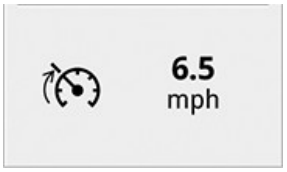



H127982—UN—05NOV19

*Motor Gücü Hedefi*

Motor Gücü Hedefi - HarvestSmart™'ın sağlayacağı hedef motor gücünü ayarlar.

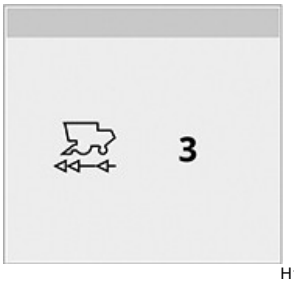
*NOT: Tahıl kaybı etkinleştirilirken ve motor gücü hedefi değiştirilirken motor gücü hedefi yönetildiğinde motor gücü hedefi maviye döner.*




H118568—UN—20JAN17

*Hız Sınırı*

Hız Sınırı - HarvestSmart™'ın çalışabileceği maksimum seyir hızını ayarlar.




H133501—UN—02MAR21

*Yanıt Agresifliği*

Yanıt Agresifliği - HarvestSmart™ sisteminin hasat koşullarındaki değişime ne kadar hızlı yanıt vereceğini kontrol eder.




H125233—UN—01FEB19

*Hedefi Tahıl Kaybıyla Yönet*

**Hedefi Tahıl Kaybıyla Yönet**— HarvestSmart™ın, tahıl kaybı düzeylerini sağlamak amacıyla hızı ayarlaması için seçin.

*NOT: Yönetilen hedef mavi renkte gösterilir.*

*HarvestSmart, bir Deere & Company ticari markasıdır*
*Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır*

*Tüm Combine Advisor™ sistemleri için performans hedefini ve performans geçmişini görüntülemek üzere Combine Advisor™ uygulamasındaki Performans Monitörü'ne bakın. Köşe direği ekranındaki VisionTrak™ artık yalnızca görsel bir kılavuzdur. Toplam kayıp miktarındaki artmanın ya da azalmanın ne zaman oluştuğunu görmek için periyodik olarak VisionTrak™ ekranına bakabilirsiniz.*

PR79369,000048A-80-02MAR21

## Hız Sınırı

Hız Sınırı, HarvestSmart™ öğesinin çalışabileceği maksimum ilerleme hızını ayarlar.

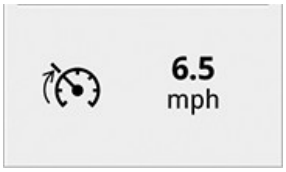
**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Maksimum çalışma hızını ayarlamak istediğinizde.
- Arazi engebeli olduğundan veya mevcut besleme koşulları tablayı tıkayabileceğinden makinenizin belirli bir hızın üzerine çıkmasını istemediğinizde.

  **Örnek:** Tabla, 8 km/sa (5 m/sa) ile sınırlandırılır. İlerleme hızını 7,5 km/sa (4,7 m/sa) değerine ayarlayın.
- Makinenin az ekin bulunan veya hiç ekin bulunmayan arazilerde çok hızlı ilerlemesini önlemek istediğinizde. Bu, ekin miktarı normale döndüğünde makinenin çok hızlı gitmesine neden olur. Hız sınırını, beklenen hasat hızından biraz daha yükseğe ayarlayın.

  **Örnek:** Ortalama 5,5 km/sa (3,4 m/sa) hızda hasat yapmayı beklediğinizde. İlerleme hızını 7 km/sa (4,3 m/sa) değerine ayarlayın.

**Değiştirme Prosedürü:**




H118568—UN—20JAN17

*Hız Sınırı*

1. Hız Sınırını ayarlamak için seçin.




H118570—UN—31JAN17

*Hız Sınırı*

2. İstenen seyir hızını artırmak için artı (+), azaltmak için eksi (-) işaretini seçin.

   Minimum— 2,0 km/sa (1,2 m/sa)

   Maksimum— 14,0 km/h (8,7 mph)

   Artış — 0,1 km/sa (0,1 m/sa)

   Hız sınırını, beklediğiniz ortalama hasat hızından biraz daha yükseğe ayarlayın.

   **Örnek:** 5,5 km/sa (3,4 m/sa) hızda hasat yapmak istiyorsanız hız sınırını 7 km/sa (4,4 m/sa) olarak ayarlayın. 8 km/sa (5,0 m/sa) hızda hasat yapmak istiyorsanız hız sınırını 10 km/sa (6,2 m/sa) olarak ayarlayın.



H118559—UN—20JAN17

*Kapat*

3. Kapatmak için seçin.

**Değiştirmek için Alternatif Prosedür:**




H118573—UN—20JAN17

*Hız Sınırı*

1. Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için seçin.



H115034—UN—28MAR16

*Kolçak Ayar Kadranı*

2. İstenen seyir hızını seçmek için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.

- Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.

*HarvestSmart, bir Deere & Company ticari markasıdır*

- Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Aşağı Hassasiyeti

Minimum— 2,0 km/sa (1,2 m/sa)

Maksimum— 14,0 km/h (8,7 mph)

Artış — 0,1 km/sa (0,1 m/sa)

PR79369,000048B-80-01MAR21

## Yanıt Agresifliği

Yanıt Agresifliği, HarvestSmart™ sisteminin hasat koşullarındaki değişime ne kadar hızlı yanıt vereceğini kontrol eder. Yanıt Agresifliği, HarvestSmart™ performans hedefi ile birlikte belirlenir.

**Ayar 1**— Minimum

**Ayar 2** - Düşürülmüş Ayar

**Ayar 3**— Varsayılan

**Ayar 4**— Artırılmış

**Ayar 5**— Maksimum

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

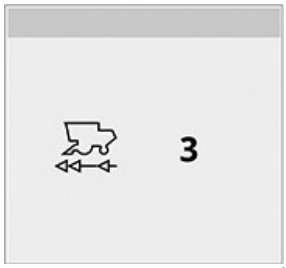
**Aşağıdaki Durumlarda Artırın:**

Makinenin hasat koşullarındaki değişimlere daha hızlı yanıt vermesini istediğinizde.

**Aşağıdaki Durumlarda Azaltın:**

Makinenin hasat koşullarındaki değişimlere daha yavaş yanıt vermesini istediğinizde.

**Değiştirme Prosedürü:**




H133501—UN—02MAR21

*Yanıt Agresifliği*

1. Yanıt Agresifliğine ulaşmak için seçin.




H125211—UN—05FEB19

*Agresiflik*

2. İstenen agresifliği artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.

   Minimum— 1

   Maksimum— 5

   Artış - 1

*NOT: Yeni bir performans hedefi ayarlandığında Yanıt Agresifliği varsayılan olarak 3'e geri döner.*



H118559—UN—20JAN17

*Kapat*

3. Kapatmak için seçin.

PR79369,000048C-80-02MAR21

## HarvestSmart™ | Otomasyon

Otomasyon, HarvestSmart™ sistemini etkinleştirmenize veya devre dışı bırakmanıza imkan tanır.

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Sıra başında dönüş yaparken. Tablayı kaldırmak ve statik bir ilerleme hızını korumak için tabla aktivasyon düğmesi 1'e basın. İlerleme hızını kontrol etmek için çok işlevli kolu hareket ettirin.
- Boşaltma sırasında sabit bir ilerleme hızını korumak istersiniz. Yeniden yapılandırılabilir düğmeye basın.
- Su yollarını veya engebeli araziyi geçmek için hazırlanırken. Statik bir ilerleme hızını korumak için yeniden yapılandırılabilir düğmeye basın veya tablayı kaldırmak ve statik bir ilerleme hızını korumak için tabla aktivasyon düğmesi 1'e basın. İlerleme hızını kontrol etmek için çok işlevli kolu hareket ettirin.

**Değiştirme Prosedürü:**




H113848—UN—04JAN17

*Geçiş Düğmesi*

1. Combine Advisor Ana Sayfasında HarvestSmart™ otomasyonunu açmak veya kapatmak için HarvestSmart™ altındaki seçim düğmesini seçin.

*NOT: Bu prosedürün kalan adımları yalnızca HarvestSmart™ açıkken gerçekleştirilebilir.*




H128157—UN—16JAN20

*Tabla Aktivasyon Düğmeleri*

2. Tablayı indirmek için çok işlevli kolun önündeki tabla aktivasyon düğmesi 2 veya 3'e basın.

*HarvestSmart, bir Deere & Company ticari markasıdır*




H117005—UN—15APR16

*AutoTrac™ Devam Düğmesi*

3. AutoTrac™ öğesini etkinleştirin ve ekini girin.

*NOT: En iyi performansı elde etmek için makine hasat işlemine başladıktan ve malzeme rotora ulaştıktan sonra HarvestSmart™'i devreye alın.*




H128156—UN—14JAN20

*Yeniden Yapılandırılabilir Düğmeler*

4. HarvestSmart™'ı etkinleştirmek için çok işlevli kolun yanındaki yeniden yapılandırılabilir düğmeye basın. Makine yavaşça önceden belirlenen ortalama hasat hızına geçer.

   HarvestSmart™'ı duraklatmak için istediğiniz zaman yeniden yapılandırılabilir düğmeye basın. Makine hasat işlemine devam eder ve sabit bir ilerleme hızı korur.




T8T8737—UN—18DEC19

*Yeniden Yapılandırılabilir Düğme B*

*NOT: HarvestSmart™'ı Etkinleştirme, varsayılan olarak yeniden yapılandırılabilir B düğmesine atanır. Bu işlev, Kontrol Ayarında herhangi bir yeniden yapılandırılabilir tek konumlu düğmeye atanabilir. HarvestSmart™'ı tabla aktivasyon düğmeleri 2 veya 3'e atamak istiyorsanız John Deere bayinize danışın.*




T8T8738—UN—18DEC19

*Tabla Aktivasyon Düğmesi 1*

5. Tablayı kaldırmak için çok işlevli kolun önündeki tabla aktivasyon düğmesi 1'e basın.

**HarvestSmart™ Aşağıdaki Durumlarda Duraklatılır:**

- Çok işlevli kolun yanındaki yeniden yapılandırılabilir düğmeye HarvestSmart™ etkinken basıldığında.
- Tabla aktivasyon düğmesi 1'e HarvestSmart™ etkinken basıldığında.
- Boşaltma helezonu devredeyken. Boşaltma helezonu kapatıldığında HarvestSmart™ otomatik olarak ilerleme hızını kontrol etmeye devam eder.

*NOT: Boşaltma helezonu etkinken motora aşırı yüklenilirse HarvestSmart™ ilerleme hızını yavaşlatır. Boşaltma helezonu kapatılana kadar HarvestSmart™ ilerleme hızını arttırmaz.*

**HarvestSmart™ Aşağıdaki Durumlarda Devreden Çıkarılır:**

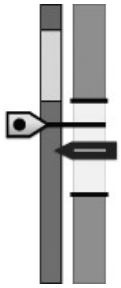
- Çok işlevli kol hareket ettirildiğinde.
- İlerleme hızı 2 km/sa (1,2 m/sa) altına düştüğünde.
- Fren pedallarına basıldığında.

PR79369,000048D-80-01MAR21

## Motor Gücü Hedefi

Motor Gücü Hedefi, HarvestSmart™ öğesinin sağlaması gereken hedef motor gücünü ayarlar.

**Motor Gücü Hedefinden Ulaşılabilen Öğeler:**



H128154—UN—16DEC19

*Motor Güç Ölçeri*

**Motor Güç Ölçeri**— motor gücü kullanımını ve maksimum motor gücü ayarını gösterir. Sistem, hedefin sarı veya kırmızıya ayarlanmasına izin vermez.



H118584—UN—20JAN17

*Hedef Göstergesi*

**Hedef Göstergesi**— Motor Gücü Hedefini gösterir.

*NOT: Otomatik olarak yönetilen hedef mavi renkte gösterilir.*

*AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır*

*HarvestSmart, bir Deere & Company ticari markasıdır*



H118585—UN—20JAN17

*Kullanım Göstergesi*

**Kullanım Göstergesi**— geçerli motor gücü kullanımını gösterir.

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Bir serme bantlı biçme düzeni ile çalıştırıldığında:
  Tutarlı koşullarda yaklaşık %85-95.

  Değişen koşullarda yaklaşık %80-90.

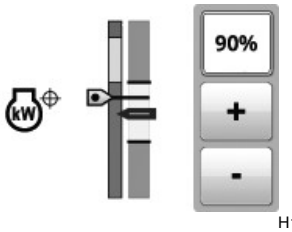
  Yatık ekin veya zorlu besleme koşullarında yaklaşık %75-85.
- Bir helezon platformu ile çalıştırıldığında:
  Tutarlı koşullarda yaklaşık %80-90.

  Değişen koşullarda yaklaşık %75-85.

  Yatık ekin veya zorlu besleme koşullarında yaklaşık %70-80.
- Daha az deneyimli sürücü. Daha düşük bir motor gücü hedefi belirleyin.
- Tablada kötü ekin akışı rotorun tutarsız beslenmesine neden olur. Daha düşük bir motor gücü hedefi belirleyin.
- Tutarlı, düzgün besleme daha yüksek bir motor gücü hedefi belirlemenize olanak tanır.
- Kuru koşullarda hasat, düz arazi, eşit besleme ve dik ekin. Daha yüksek bir motor gücü hedefinde çalışmak, daha fazla kapasite ve verimlilik sağlar.
- Çamurlu koşullarda ekin biçme, dik arazi, kütle besleme ve takılan ekinler. Daha düşük bir motor gücü hedefinde çalışmak, daha tutarlı bir persormans sağlar.

*NOT: Çamurda, dik tepelerde veya olumsuz koşullarda hasat yapılıyorsa ek güç tüketimi ve daha tutarlı sistem performansları sağlamak için %85-95 civarını hedeflemeniz önerilir.*

**Değiştirme Prosedürü:**




H128155—UN—16DEC19

*Motor Gücü Hedefi*

1. Motor Gücü Hedefini belirlemek için seçin.




H127986—UN—20NOV19

*Motor Gücü Hedefi*

2. Motor Gücü Hedefini artırmak artı (+), azaltmak için eksi (-) işaretini seçin.

   Minimum — %60

   Maksimum— %100

   Artış— %1

**Değiştirmek için Alternatif Prosedür:**




H118572—UN—20JAN17

*Motor Gücü Hedefi*

1. Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için seçin.



H115034—UN—28MAR16

*Kolçak Ayar Kadranı*

2. İstenen motor gücünü seçmek için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.

- Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
- Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Aşağı Hassasiyeti

Minimum— %60

Maksimum— %100

Artış— %1

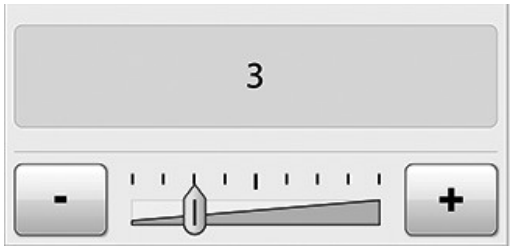
PR79369,000048E-80-01MAR21

## Active Terrain Adjustment™ Ayarları

Active Terrain Adjustment™ yokuş aşağı veya yokuş yukarı arazilerde ekin tipine ve makine eğimine bağlı olarak temizleme fanı, üst elek ve eleğin otomatik olarak ayarlanmasına imkan tanır. Active Terrain Adjustment™ ayarlarına erişmek için AÇIK/KAPALI düğmesinin sağındaki ekran alanını seçin.

**Active Terrain Adjustment™ Ayarları Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**

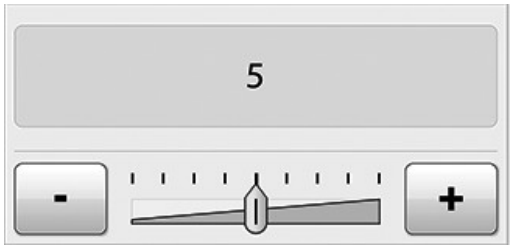
*Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır*




H125216—UN—05FEB19

*Yokuş Yukarı Hassasiyeti*

Yokuş Yukarı Hassasiyeti - Tahıl kaybını ve kesmikleri azaltmaya yardımcı olmak için yokuş yukarı hasat yaparken araç eğimine sistemin tepkisini hızlandırır veya yavaşlatır.




H125217—UN—05FEB19

*Yokuş Aşağı Hassasiyeti*

Yokuş Aşağı Hassasiyeti - Hasat yapılan tahıl temizliğini korumaya yardımcı olmak için yokuş aşağı hasat yaparken araç eğimine sistemin tepkisini hızlandırır veya yavaşlatır.




H127987—UN—20NOV19

*Üst Elek*

Kaçıklık Ayarı | Üst Elek - bu özellik, Active Terrain Adjustment™ tarafından üst elekte yapılan ayarların boyutlarında değişiklik yapılmasını sağlar.




H127988—UN—20NOV19

*Elek*

Kaçıklık Ayarı | Elek - bu özellik, Active Terrain Adjustment™ tarafından elekte yapılan ayarların boyutlarında değişiklik yapılmasını sağlar.




H127989—UN—20NOV19

*Temizleme Fanı*

Kaçıklık Ayarı | Temizleme Fanı - bu özellik, Active Terrain Adjustment™ tarafından temizleme fanının hızında yapılan ayarların boyutlarında değişiklik yapılmasını sağlar.

PR79369,000048F-80-01MAR21

## Yokuş Yukarı Hassasiyeti

Yokuş Yukarı Hassasiyeti, yokuş yukarı giderken tahıl kaybını ve kesmikleri azaltmaya yardımcı olmak için sistemin araç eğimine tepkisini hızlandırmanıza veya yavaşlatmanıza imkan tanır.

*NOT: Yüksek hassasiyet değerleri, eğimdeki değişimlere daha hızlı tepki verir; düşük hassasiyet ise yokuş yukarı yapılan hasat sırasında eğim değişikliklerine daha yavaş tepki verir.*

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

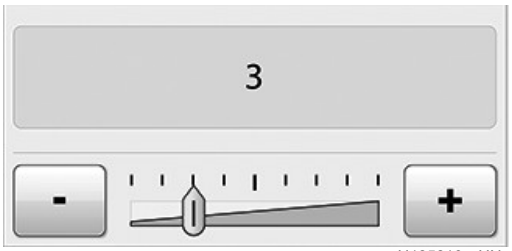
- Active Terrain Adjustment™ sistemi, ayarları çok erken veya geç yaptığında, yokuş yukarı hasat yapılırken tahıl kaybının veya kesmiklerin düz zemine göre daha yüksek olmasına neden olduğunda.
- Yokuş yukarı hasat sırasında tahıl tankı temiz olmadığında. Hassasiyeti daha düşüğe ayarlayın.
- Yokuş yukarı hasat sırasında temizleme elek kaybı ya da kesmik seviyeleri yüksek olduğunda. Hassasiyeti daha yükseğe ayarlayın.

**Ayar 1** - değişiklik yok (-100)

**Ayar 5** - varsayılan askı düzeylerinde (0) ayarlar

**Ayar 9** - varsayılan askı seviyeleri (100) ile iki kez en kısa sürede ayarlar

**Değiştirme Prosedürü:**




H125216—UN—05FEB19

*Hassasiyet*

İstenen hassasiyeti artırmak için artıyı (+), azaltmak için eksi (-) işaretini seçin.

PR79369,0000490-80-01MAR21

## Yokuş Aşağı Hassasiyeti

Yokuş Aşağı Hassasiyeti, yokuş aşağı hasat yaparken hasat edilen tahıl temizliğini korumaya yardımcı olmak için sistemin araç eğimine tepkisini hızlandırmanıza veya yavaşlatmanıza yardım eder.

*NOT: Yüksek hassasiyet değerleri, eğimdeki değişimlere daha hızlı tepki verir; düşük hassasiyet değerleri ise yokuş aşağı yapılan hasat sırasında eğim değişikliklerine daha yavaş tepki verir.*

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

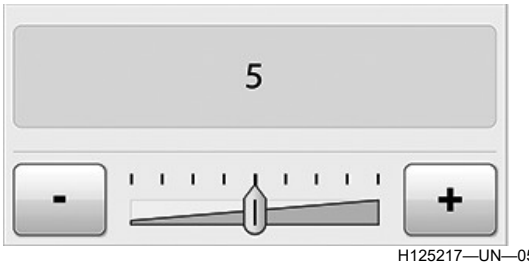
- Active Terrain Adjustment™ sistemi, ayarları çok erken veya geç yaptığında, yokuş aşağı hasat yapılırken tahıl kaybının veya kesmiklerin düz zemine göre daha yüksek olmasına neden olduğunda.
- Yokuş aşağı yapılan hasat sırasında temizleme sistemi kaybı veya kesmik düzeyleri yükseltildiğinde. Hassasiyeti daha düşüğe ayarlayın.
- Yokuş aşağı yapılan hasat sırasında tahıl tankı temiz olmadığında. Hassasiyeti daha yükseğe ayarlayın.

**Ayar 1** - değişiklik yok (-100)

**Ayar 5** - varsayılan askı düzeylerinde (0) ayarlar

**Ayar 9** - varsayılan askı seviyeleri (100) ile iki kez en kısa sürede ayarlar

**Değiştirme Prosedürü:**




H125217—UN—05FEB19

*Hassasiyet*

İstenen hassasiyeti artırmak için artıyı (+), azaltmak için eksi (-) işaretini seçin.

PR79369,0000491-80-01MAR21

## HarvestSmart™ Durumu




H126945—UN—26SEP19

*HarvestSmart™ Durumu*

HarvestSmart™ Durumu, HarvestSmart™ sisteminin mevcut durumunu iletmek üzere kullanılır. HarvestSmart™ Durumu, sistemin düzgün şekilde çalışması için karşılanması gereken gereklilikleri ve sistemi etkileyen hataları görüntülemenize imkan tanır. Daha fazla ayrıntı görmek için HarvestSmart™ Durumunu seçin.

**HarvestSmart™ Durum Sayfasında Görüntülenen Öğeler:**

*NOT: Tüm olasılıklar burada listelenmemektedir. Geçerli durumların listesini açmak için HarvestSmart™ Durumunu seçin.*




H113730—UN—30JAN17

*Açık/Kapalı*

**Otomasyon AÇIK/KAPALI**— sistemin açık veya kapalı olduğunu gösterir.




H126948—UN—26SEP19

*Boşta*

**Boşta**— sistem bekleme durumundayken veya hedef durumuna hazırlanırken görüntülenir.




H126949—UN—26SEP19

*Etkin*

**Etkin**— sistem etkin veya bakım durumundayken görüntülenir.



H114663—UN—05JAN17

*Sorun*

**Sorun**— sistemde bir veya daha fazla ciddi arıza varsa görüntülenir.

*Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır*

*HarvestSmart, bir Deere & Company ticari markasıdır*




H126950—UN—26SEP19

*İlerleme Hızı Sınırı*

**İlerleme Hızı Sınırı**— ilerleme hızı sınırına ulaşıldığında görüntülenir.

**HarvestSmart™ Gereksinimleri:**

- HarvestSmart™ otomasyonu açık olmalıdır.
- Performans Hedefi ayarlanmalıdır.
- Makinenin hasat için hazır olması gerekir:
  - Seperatör devrede olmalıdır.
  - Tabla devrede olmalıdır.
  - Motor yüksek rölantiye ayarlanmalıdır.
- Çok işlevli kol, en az 2 km/sa (1,25 m/sa) değerine ayarlanmalıdır



H114663—UN—05JAN17

*Karşılanmadı Simgesi*

Bir gereklilik karşılanmadığında bir simge görünür.



H114662—UN—05JAN17

*Karşılandı Simgesi*

Bir koşul karşılandığında yeşil bir onay işareti gösterilir.



H114674—UN—06FEB19

*Kapat*

Kapatmak için seçin.

PR79369,0000492-80-01MAR21

## Active Terrain Adjustment™ Durumu

Active Terrain Adjustment™ Durumu, Active Terrain Adjustment™ sisteminin mevcut durumunu iletmek üzere kullanılır. Active Terrain Adjustment™ Durumu aynı zamanda sistemin doğru çalışması için karşılanması gereken gereklilikleri ve sistemi etkileyen hataları görüntülemenize de imkan tanır.

*NOT: Aşağıda görüntülenen öğelerin bazıları, ancak makine ilişkili seçenekler ile donatılmışsa listelenir.*

*Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır*




H129170—UN—27FEB20

*Active Terrain Adjustment™ Durumu*

Daha fazla ayrıntı görmek için Active Terrain Adjustment™ Durumunu seçin.

**Active Terrain Adjustment™ Durum Sayfasında Görüntülenen Öğeler:**

*NOT: Tüm olasılıklar burada listelenmemektedir. Geçerli durumların listesini açmak için Active Terrain Adjustment™ durumunu seçin.*




H113730—UN—30JAN17

*Açık/Kapalı*

**Otomasyon AÇIK/KAPALI**— sistemin açık veya kapalı olduğunu gösterir.




H126951—UN—26SEP19

*Boşta*

**Boşta**— kaçıklıklar uygulanmadığında görüntülenir (eğim/düşüş eksikliği nedeniyle).




H129163—UN—27FEB20

*Etkin*

**Etkin**— sistemin neye uyum sağlayacağını gösteren yokuş yukarı veya aşağı bir gösterge görüntüler.



H114663—UN—05JAN17

*Sorun*

**Sorun**— sistemde bir veya daha fazla ciddi arıza olduğunda görüntülenir.

**Active Terrain Adjustment™ Gereklilikleri:**

- Active Terrain Adjustment™ otomasyonu AÇIK olmalıdır.
- Makinenin hasat için hazır olması gerekir:
  - Seperatör devrede olmalıdır.
  - Tabla devrede olmalıdır.
  - Motor yüksek rölantiye ayarlanmalıdır.
- Tabla, kayıtlı durdurma yüksekliğinin altında olmalıdır.



H114663—UN—05JAN17

*Mesaj*

Bir gereklilik karşılanmadığında bir mesaj görüntülenir.



H114662—UN—05JAN17

*Yeşil Onay İşareti*

Bir koşul karşılandığında yeşil bir onay işareti gösterilir.



H118541—UN—30JAN17

*Tabla Ayrıntıları*

"Tabla kayıtlı durdurma yüksekliğinin altında olmalıdır" gerekliliği karşılanmadı, Tabla Ayrıntıları sayfasına gitmek için seçin.



H114674—UN—06FEB19

*Kapat*

Kapatmak için seçin.

PR79369,0000493-80-01MAR21

## Auto Maintain Durumu

Otomatik Bakım Durumu, Otomatik Bakım sisteminin mevcut durumunu iletmek üzere kullanılır. Auto Maintain Durumu aynı zamanda sistemin doğru çalışması için karşılanması gereken gereklilikleri görüntülemenize de imkan tanır.

*NOT: Aşağıda görüntülenen öğelerin bazıları, ancak makine ilişkili seçenekler ile donatılmışsa listelenir.*




H126947—UN—26SEP19

*Auto Maintain Durumu*

Daha fazla ayrıntı görmek için Auto Maintain durumunu seçin.

**Auto Maintain Durumu Sayfasında Görüntülenen Öğeler:**

*NOT: Burada tüm arızalar listelenmez. Geçerli durumların listesini açmak için Auto Maintain Durumunu seçin.*




H113730—UN—30JAN17

*Açık/Kapalı*

**Otomasyon AÇIK/KAPALI**— sistemin açık veya kapalı olduğunu gösterir.



H126953—UN—26SEP19

*Boşta*

**Boşta**— sistem açık ve herhangi bir sorun algılanmadığında görüntülenir.



H126954—UN—26SEP19

*Etkin*

**Etkin**— sistem kayıp veya kalite için uygun hale getirilirken görüntülenir.



H114663—UN—05JAN17

*Sorun*

**Sorun**— sistemde bir veya daha fazla ciddi arıza varsa görüntülenir.



H126955—UN—26SEP19

*Hedef Alımı İşlemi*

**Hedef Alımı İşlemi**— sistem performans hedeflerini alırken görüntülenir.

**Auto Maintain Gereklilikleri:**

- Otomatik Bakım otomasyonu açık olmalıdır.
- Performans Hedefi ayarlanmalıdır.
- Makinenin hasat için hazır olması gerekir:
  - Seperatör devrede olmalıdır.
  - Tabla devrede olmalıdır.
  - Motor yüksek rölantiye ayarlanmalıdır.
- Tabla, kayıtlı durdurma yüksekliğinin altında olmalıdır.
- Tutarlı ekin koşullarında olmalıdır:
  - Makinenin, sabit sürüş hızı olmalıdır.
  - Ekin akışı bulunmalıdır.



H114663—UN—05JAN17

*Karşılanmadı Simgesi*

Bir gereklilik karşılanmadığında bir simge görünür.



H114662—UN—05JAN17

*Karşılandı Simgesi*

Bir koşul karşılandığında yeşil bir onay işareti gösterilir.



H116936—UN—30JAN17

*Kapat*

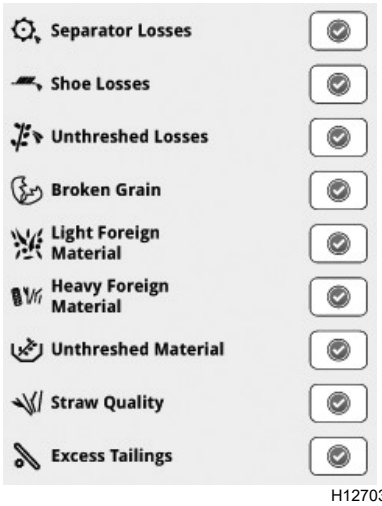
Kapatmak için seçin.

PR79369,0000494-80-01MAR21

## Performansı Optimize Et

Eskiden Etkileşimli Biçerdöver Ayarı olarak bilinen Performansı Optimize Et, kullanıcıya bildirilen bir veya daha fazla soruna dayalı olarak ayarlar önerir.

**Performansı Optimize Et Ana Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**




H127037—UN—26SEP19

*Performans Sorunları*

Performans Sorunları - makine için geçerli olan bir veya daha fazla performans sorununu bildirmek için seçin.




H127038—UN—26SEP19

*Mevcut Ayarlar*

**Mevcut Ayarlar** - Hasat Ayarları uygulamasını açmak için seçin.




H125517—UN—01FEB19

*Çözüm*

Çözümler - bir veya daha fazla performans sorunu bildirildikten sonra görüntülenir. Sistemin önerdiği çözümler arasında gezinmenize ve bunları makineye uygulamanıza imkan tanır.




H126962—UN—26SEP19

*Durdur*

**Durdur** - tüm sorunları temizlemek için seçin.

*NOT: Durdur seçeneği, yalnızca bir veya daha fazla performans sorunu seçildiğinde belirlenebilir.*




H126963—UN—26SEP19

*Uygula*

**Uygula** — mevcut durumda seçili çözümü uygulamak için seçin.

*NOT: Uygula seçeneği, yalnızca bir veya daha fazla performans sorunu seçildiğinde belirlenebilir.*



H116936—UN—30JAN17

*Kapat*

Kapatmak için seçin.

*NOT: Performansı Optimize Et seçeneğini belirlerseniz sistem mevcut seçimlerinizi hatırlar. Tekrar açmak, bu seçimlere dayalı önerileri bulmak için sistemi tetikler.*

PR79369,0000495-80-01MAR21

## Kaçıklık Ayarı Üst Elek

Kaçıklık Ayarı | Üst Elek, Active Terrain Adjustment™ sistemi tarafından komut verildiğinde Adım Ölçüsü miktarını üst eleğe ayarlar.

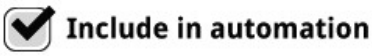
**Otomasyona Dahil Et**

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

**Otomasyona Dahil Et** — Active Terrain Adjustment™'ın üst eleği ayarlamasını istiyorsanız işaretleyin. Active Terrain Adjustment™'ın üst eleği ayarlamasını istemiyorsanız Otomasyona Dahil Et seçeneğinin işaretini kaldırın.

**Değiştirme Prosedürü:**

Active Terrain Adjustment™'ın üst eleği ayarlamasını önlemek için işareti kaldırın.




H126183—UN—24APR19

*Otomasyona dahil et*

*NOT: "Otomasyona dahil et", ekin tipine bağlı olarak farklı durumları varsayılan olarak alır.*

*NOT: "Otomasyona dahil et" işaretlenirse ana ekranda "Yönetiliyor" kelimesi gösterilir. İşaretli değilse ekranda "Yoksayıldı" kelimesi gösterilir*

**Adım Ölçüsü**

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

*NOT: Hassasiyet ayarları etkin olmadığında adım ölçülerini ayarlayın.*

*NOT: Adım ölçüleri, toplam ayar aralığı veya ayar sayısı değil, Active Terrain Adjustment™ tarafından yapılan bağımsız ayarların ölçüsüdür.*

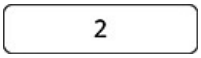
**Adım Ölçüsünün Artırılması:**

Maksimum hassasiyet ayarı, istenen sonuçları vermediğinde veya bir bileşenin (fan devri, üst elek veya elek) diğerlerine göre daha fazla ayara ihtiyacı olduğunda kullanın.

**Adım Ölçüsünün Azaltılması:**

Minimum hassasiyet ayarı, istenen sonuçları vermediğinde veya bir bileşenin (fan devri, üst elek veya elek) diğerlerine göre daha az ayara ihtiyacı olduğunda kullanın.

**Değiştirme Prosedürü:**




H125580—UN—01FEB19

*Adım Ölçüsü*

1. Tuş takımını açmak için Adım Ölçüsünü seçin ve istenen değeri girin.



H114645—UN—05JAN17

*Üst Elek*

Minimum: 1

Varsayılan: Hasat yapılmakta olan ekin türüne göre.

Maksimum: 3

Artım: 1



H114674—UN—06FEB19

*Kapat*

2. Kapatmak için seçin.

PR79369,0000496-80-01MAR21

## Kaçıklık Ayarı Elek

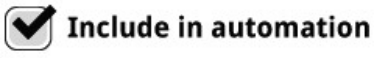
Kaçıklık Ayarı | Elek, Active Terrain Adjustment™ sistemi tarafından komut verildiğinde Adım Ölçüsü miktarını eleğe ayarlar.

**Otomasyona Dahil Et**

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

**Otomasyona Dahil Et** — Active Terrain Adjustment™'ın eleği ayarlamasını istiyorsanız işaretleyin. Active Terrain Adjustment™'ın eleği ayarlanmasını istemiyorsanız Otomasyona Dahil Et seçeneğinin işaretini kaldırın.

**Değiştirme Prosedürü:**




H126183—UN—24APR19

*Otomasyona dahil et*

Active Terrain Adjustment™'ın eleği ayarlamasını önlemek için işareti kaldırın.

*NOT: "Otomasyona dahil et", ekin tipine bağlı olarak farklı durumları varsayılan olarak alır.*

*Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır*

*NOT: "Otomasyona dahil et" işaretlenirse ana ekranda "Yönetiliyor" kelimesi gösterilir. İşaretli değilse ekranda "Yoksayıldı" kelimesi gösterilir*

**Adım Ölçüsü**

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

*NOT: Hassasiyet ayarları etkin olmadığında adım ölçülerini ayarlayın.*

*NOT: Adım ölçüleri bağımsız artışlardır, toplam ayar aralığı veya ayar sayısı değildir.*

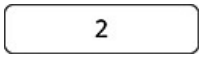
**Adım Ölçüsünün Artırılması:**

Maksimum hassasiyet ayarı, istenen sonuçları vermediğinde veya bir bileşenin (temizleme fanı, üst elek veya elek) diğerlerine göre daha fazla ayara ihtiyacı olduğunda kullanın.

**Adım Ölçüsünün Azaltılması:**

Minimum hassasiyet ayarı, istenen sonuçları vermediğinde veya bir bileşenin (temizleme fanı, üst elek veya elek) diğerlerine göre daha az ayara ihtiyacı olduğunda kullanın.

**Değiştirme Prosedürü:**




H125580—UN—01FEB19

*Adım Ölçüsü*

1. Tuş takımını açmak ve istenen değeri girmek için Adım Ölçüsü'nü seçin.



H114646—UN—05JAN17

*Elek*

Minimum: 1

Varsayılan: Hasat yapılmakta olan ekin türüne göre.

Maksimum: 3

Artım: 1



H114674—UN—06FEB19

*Kapat*

2. Kapatmak için seçin.

PR79369,0000497-80-01MAR21

## Hedef Sağlanamıyor

Combine Advisor™ Hedefi Sağlayamıyor mesajı, Combine Advisor™'ın geçerli koşullarda Performans Hedefini sağlayamadığını belirtir.

**Hedef Sağlanamıyor Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**




H126964—UN—26SEP19

*Yeni Auto Maintain Hedefi Belirle*

**Yeni Auto Maintain Hedefi Belirle** -Hedef Belirleme işlemini başlatır. "Performans Hedefi Belirle" düğmesine basılmasıyla aynı işleve sahiptir.




H126965—UN—26SEP19

*Manuel Ayarları Kontrol Et*

**Manuel Ayarları Kontrol Et** - Hasat Ayarları Dış Yapılandırma Katmanını açar ve Auto Maintain öğesini kapatır.




H126969—UN—26SEP19

*Auto Maintain KAPALI*

**Auto Maintain KAPALI** - bu katmanı ve Auto Maintain'i kapatır.




H113840—UN—06FEB19

*Sonraki*

Devam etmek için seçin.

**Değiştirme Prosedürü:**

**Yeni Auto Maintain Hedefi Belirle**




H126964—UN—26SEP19

*Yeni Auto Maintain Hedefi Belirleme*

1. Yeni bir Auto Maintain hedefi belirlemek için seçin.

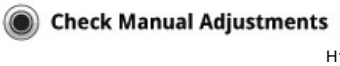



H113840—UN—06FEB19

*Sonraki*

2. Devam etmek için seçin.

**Manuel Ayarları Kontrol Et**




H126965—UN—26SEP19

*Manuel Ayarları Kontrol Et*

1. Manuel ayarları kontrol etmek için seçin.




H113840—UN—06FEB19

*Sonraki*

2. Hasat Ayarları Dış Yapılandırma'yı açmak için seçin

**Auto Maintain'ı Kapat**




H126969—UN—26SEP19

*Auto Maintain KAPALI*

1. Auto Maintain'i kapatmak için seçin.




H113840—UN—06FEB19

*Sonraki*

2. Devam etmek için seçin.

PR79369,0000498-80-01MAR21

## Kaçıklık Ayarı Temizleme Fanı

Kaçıklık Ayarı | Temizleme Fanı, Active Terrain Adjustment™ sistemi tarafından komut verildiğinde Adım Ölçüsü miktarını fan devrine ayarlar.

*NOT: Temizleme Fanı her zaman "Otomasyona Dahil Edilir", böylece "Yönetiliyor" sözcüğü her zaman Active Terrain Adjustment™ ayarları sayfasında görünür*

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

*NOT: Hassasiyet ayarları etkin olmadığında adım ölçülerini ayarlayın*

*NOT: Adım ölçüleri bağımsız artışlardır, toplam ayar aralığı veya ayar sayısı değildir.*

**Adım Ölçüsünün Artırılması:**

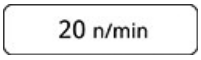
Maksimum hassasiyet ayarı, istenen sonuçları vermediğinde veya bir bileşenin (fan devri, üst elek veya elek) diğerlerine göre daha fazla ayara ihtiyacı olduğunda kullanın.

**Adım Ölçüsünün Azaltılması:**

Minimum hassasiyet ayarı, istenen sonuçları vermediğinde veya bir bileşenin (fan devri, üst elek veya elek) diğerlerine göre daha az ayara ihtiyacı olduğunda kullanın.

**Değiştirme Prosedürü:**

*Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır*




H119128—UN—05JAN17

*Adım Ölçüsü*

1. Adım Ölçüsü sayfasını açmak için seçin.




H118542—UN—05JAN17

*Adım Ölçüsü*

2. İstenen değeri seçin.




H114644—UN—05JAN17

*Fan Devri*

Minimum: 20 n/dk

Varsayılan: Hasat yapılmakta olan ekin türüne göre.

Maksimum: 50 n/dk

Artım: 10 n/dk



H114674—UN—06FEB19

*Kapat*

3. Kapatmak için seçin.

PR79369,0000499-80-01MAR21

## Performans Hedefi Belirle

Performans Hedefi Belirle, sistemi mevcut tahıl kaybı, tahıl kalitesi ve motor gücü düzeylerinin kabul edilebilir olduğu konusunda bilgilendirmenizi sağlar. Ardından sistem, hangi performans düzeylerinin kabul edilebilir olduğunu anlamak için sensörlerden gelen geri bildirimi izler.

*NOT: Bir performans hedefi almak, değişken ekin koşullarına sahip bir arazide 30 dakika kadar sürebilir. Mevcut bir performans hedefinden memnunsanız arazileri değiştirirken yeni bir performans hedefi ayarlamanıza gerek yoktur.*

*NOT: Aşağıda görüntülenen öğelerin bazıları, ancak makine ilişkili seçenekler ile donatılmışsa listelenir.*

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

- Makineyi optimize ederken optimizasyon tamamlandıktan sonra yeni bir performans hedefi belirleyin.
- Auto Maintain hasat sırasında bazı sorunlar algıladığında ve mevcut performanstan hâlâ memnun olmadığınızda.

- Ürün, nem veya çeşitlilik açısından önemli bir değişimle yeni bir alana geçtiğinizde.
- HarvestSmart™ için Motor Gücü Hedefini otomatik olarak belirlemek istediğinizde.
- HarvestSmart™ devredeyken seyir hızı salınım yaptığında.

**Değiştirme Prosedürü:**

*NOT: Mevcut ve geçerli bir hedef yoksa HarvestSmart™ veya Auto Maintain'i açtığınızda yeni bir hedef seçmeniz istenir.*

1. Makineyi tercih edilen hasat hızında/motor gücü düzeyinde, tahıl kalitesinde ve tahıl kaybı düzeylerinde çalıştırın.




H119889—UN—31JAN17

*Performans Hedefi Belirle*

2. Performans Hedefi Belirle öğesini seçin.

*NOT: Performans Hedefi Belirle düğmesine basılması, VisionTrak™ monitörünün ayarlanmasıyla tahıl kaybı monitör hedefini kalibre eder.*

*NOT: Hedefler, kontak ve akü döngülerinde ekin tipi tarafından kaydedilir.*

*NOT: Otomasyon sistemleri mevcut performans hedefini sağlayamıyorsa Hedef Sağlanamıyor mesajı gösterilir.*

PR79369,000049A-80-01MAR21

## Performans Sorunları

Performans Sorunları, Performansı Optimize Et uygulamasında öneriler oluşturmak için yaşadığınız sorunların önem derecesini değiştirmenize izin verir. Şu anda yaşadığınız tüm sorunları seçin.

**Ulaşılabilen Öğeler:**

**Önem Derecesi Seç** - yaşadığınız sorunun önem derecesini değiştirmek için seçin.

*NOT: Önceden bildirilmiş olan önem derecesi her değiştirildiğinde sistem "Öneriler Bulunuyor" durumundan geçer.*




H125174—UN—01FEB19

*Tamam*

**Tamam**— makine, belirttiğiniz teknik özelliklere uygun şekilde çalışıyor.




H125175—UN—01FEB19

*Küçük*

**Küçük**




H125176—UN—01FEB19

*Orta*

**Orta**

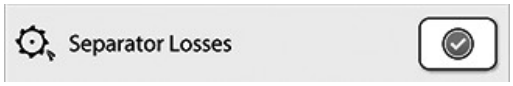



H125177—UN—01FEB19

*Büyük*

**Büyük**

**Performans Sorunları Türleri:**




H125191—UN—05FEB19

*Seperatör Kayıpları*

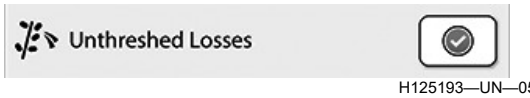
Seperatör Kayıpları— tahılın makineden seperatör boyunca çıkması durumunda seçin.




H125192—UN—05FEB19

*Elek Kayıpları*

Elek Kayıpları — tahılın makineden temizleme sistemine çıkması durumunda seçin.




H125193—UN—05FEB19

*Harmanlanmamış Kayıplar*

Harmanlanmamış Kayıplar — zemindeki tahılın bitki maddesine yapışık kalması durumunda seçin.




H125194—UN—05FEB19

*Kırık Tahıl*

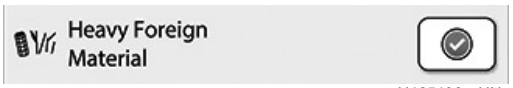
Kırık Tahıl - tahıl tankında kırık veya hasar görmüş tahıl varsa seçin.




H125195—UN—05FEB19

*Hafif Yabancı Madde*

Hafif Yabancı Madde - tahıl tankında temiz tahılla birlikte hafif ve yumuşak maddeler varsa seçin.




H125196—UN—05FEB19

*Ağır Yabancı Madde*

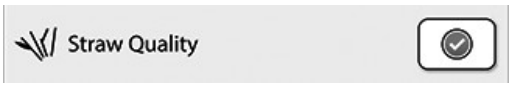
Ağır Yabancı Madde - tahıl tankında mısır koçanı parçaları veya kısa sap/gövde kısımları varsa seçin.




H125197—UN—05FEB19

*Dövülmemiş Malzeme*

Dövülmemiş Malzeme - dane deposunda koçan, tahıl başı veya kabuğa yapışık kalan tahıl varsa seçin.




H125198—UN—05FEB19

*Saman Kalitesi*

Saman Kalitesi— saman kalitesini iyileştirmek istiyorsanız seçin.




H125199—UN—05FEB19

*Aşırı Kesmik*

Aşırı Kesmik - kesmik hacmi yüksekse seçin.

PR79369,000049B-80-01MAR21

## Seperatör Kayıpları

Seperatör Kayıpları, boşaltma/aşırma tokmağı aracılığıyla makinadan çıkan gevşek danelerdir. Tahıl dönüş tablasının arkasındaki yüksek miktardaki serbest tahıl bir göstergedir.

**Nasıl Belirlenir:**

- VisionTrak™ ekranında Seperatör Kayıplarını görüntüleyin.
- Güç Kapatma gerçekleştirin, daha fazla bilgi için Kullanım Kılavuzuna bakın.

PR79369,000049C-80-01MAR21

## Elek Kayıpları

Elek Kayıpları, makineden hava akımıyla veya üst eleğe temasla temizleme sistemi üzerinden çıkan tahıldır.

**Nasıl Belirlenir:**

- VisionTrak™ ekranında temizleme sistemi Elek Kayıplarını görüntüleyin.
- Güç Kapatma gerçekleştirin, daha fazla bilgi için Kullanım Kılavuzuna bakın.

*NOT: Kayıpları her zaman normal çalışma koşullarında ölçün. Kayıpları tüm çalışma genişliği boyunca birkaç kez ölçün. Saman kırılırsa kısa samanın nerede yayıldığını ölçün.*

PR79369,000049D-80-01MAR21

## Harmanlanmamış Kayıplar

Harmanlanmamış Kayıplar zeminde mısır koçanı, tahıl başı veya kabuğa yapışık kalan tahıldır.

**Nasıl Belirlenir:**

- Gücu kapatın, daha fazla bilgi için Kullanıcı El Kitabı'na bakın.
- İşlenmiş malzemeyi makinenin arkasındaki zeminde inceleyin.

PR79369,000049E-80-01MAR21

## Kırık Tahıl

Kırık Tahıl hasar görmüştür ve dane deposunda kırık tahıl.

**Nasıl Belirlenir:**

- Tahıl tankını görüntüleyin ve tahıl numunesini inceleyin.

PR79369,000049F-80-01MAR21

## Hafif Yabancı Madde

Hafif Yabancı Madde, tahıl tankında temiz tahılla birlikte yer alan hafif ve yumuşak maddelerdir. Bunlar, havayla üflenmesini bekleyebileceğiniz parçalardır.

**Nasıl Belirlenir:**

- Tahıl tankını görüntüleyin ve tahıl numunesini inceleyin.

PR79369,00004A0-80-01MAR21

## Ağır Yabancı Madde

Ağır Yabancı Madde, tahıl tankında temiz tahılla birlikte bulunan mısır koçanı parçaları veya kısa sap/gövde kısımlarıdır. Bunlar, havayla üflenmesini beklemeyeceğiniz parçalardır.

**Nasıl Belirlenir:**

*VisionTrak, bir Deere & Company ticari markasıdır*

- Tahıl tankını görüntüleyin ve tahıl numunesini inceleyin.

PR79369,00004A1-80-01MAR21

## Dövülmemiş Malzeme

Dövülmemiş malzeme dane deposunda koçan, tahıl başı veya kabuğa yapışık kalan tahıldır.

**Nasıl Belirlenir:**

- Tahıl tankını görüntüleyin ve tahıl numunesini inceleyin.

PR79369,00004A2-80-01MAR21

## Saman Kalitesi Sorunları

Yalnızca küme modu. Saman fazla kırılmış, çok kısa veya dolanmış.

**Nasıl Belirlenir:**

- Saman namlısını inceleyin.

PR79369,00004A3-80-01MAR21

## Aşırı Kesmik

Kesmik hacmi, kesmik dolu alarmına yol açacak kadar veya sürücünün beklediğinden daha yüksektir.

**Nasıl Belirlenir:**

- Kesmikleri VisionTrak™ ekranında görüntüleyin.
- Kesmiklerin bileşimini kontrol edin:
  - Kesmiklerde yüksek miktarda serbest tahıl olması elek açıklığının çok az olduğuna işaret edebilir.
  - Harmanlanmamış çekirdekler, bir harmanlama sorununa işaret edebilir.
  - Yalnızca kısa saman içeren yüksek kesmik hacmi, temizleme sistemindeki yüksek kısa saman yüküne işaret edebilir.

*NOT: Doğru ayarlanmış makinelerde bir miktar kesmik hacmi olur.*

PR79369,00004A4-80-01MAR21

## Çözümler

Önerilen Çözümler önerilen çözümlerin komple listesini ve amaçlanan ayarın özelliklerini görmenizi sağlar.

**"Çözüm Ekranı" Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**



H116307—UN—25JAN17

*İlerleme Göstergesi*

**Önerileri Buluyor** - sistem önerilen çözümleri ararken ilerleme göstergesini görüntüler.




H125496—UN—01FEB19

*Önerilen Çözümler*

**Önerilen Çözümler** - önerilen çözümler listesine erişim sağlar.



H116623—UN—25JAN17

*Sol*



H116624—UN—25JAN17

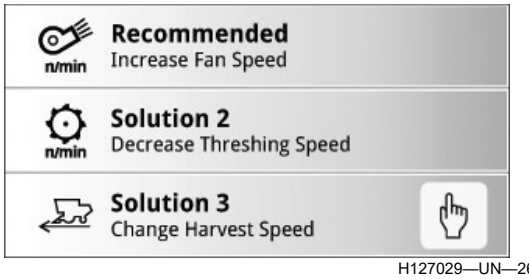
*Sağ*

**Sol ve Sağ kontroller**— önerilen çözümlerin komple listesini ve amaçlanan ayar özellikleri ile birlikte görmenizi sağlar.




H125497—UN—01FEB19

*Önerilen Çözüm*




H127029—UN—26SEP19

*Çözüm Seç*

Önerilen çözümlerin tam listesini görmek için seçin.

*NOT: Ayarları manuel olarak değiştirmenizi veya kabinden çıkmanızı gerektirecek çözümler, Çözümler bölümünün çok panolu geçiş görünümü dahilinde biraz farklı bir görünüme sahiptir. Ekrandaki "el simgesi", "Manuel" veya "Kabin Dışı" ifadeleri, bu çözümleri belirtir. Bu ayar tiplerinde "Uygula" düğmesi, "Sonraki" düğmesi ile değiştirilir, bu da takip eden işlemler olduğunu gösterir.*

*NOT: Kabin dışı ayarlar için makinenin Kullanıcı El Kitabı'na bakın*

Seyir Hızı Ayarları

Separatör Kanadı Ayarları

Kabin Dışı Ayarlar




H126962—UN—26SEP19

*Durdur*

**Durdur** - tüm sorunları temizlemek için seçin.

*NOT: Optimizasyon işlemini istediğiniz zaman durdurursanız ekranda bir mesaj belirir.*




H126963—UN—26SEP19

*Uygula*

**Uygula** - mevcut durumda seçili önerilen çözümü uygulamak için seçin.

*NOT: Ayar tamamlandığında ekranda bir mesaj belirir ve boş bir sorun seçimi sayfasına geri dönersiniz.*

PR79369,00004A5-80-01MAR21

## İlerleme Hızı Ayarı

Seyir Hızı Ayarı, manuel makine ayarlarını yapmanızı gerektirir. Bu ayarlar, Combine Advisor™ uygulamasının işlemin sonraki adıma otomatik olarak geçmesi için gereklidir.

**İlerleme Hızı Ayarları:**




H125240—UN—01FEB19

*İlerleme Hızını 3 m/sa değerine getirin*

Performansı Optimize Et uygulaması, ilerleme hızı ayarını yapmanızı önerir.




H127027—UN—26SEP19

*Sonraki*

İlerleme hızı ayarını kabul etmek için seçin.




H128110—UN—21NOV19

*Sürücü İşlemi Bekliyor*

Hız ayarını yapın. Hız ayarı yapıldıktan sonra Performansı Optimize Et uygulaması bir mesaj gösterir ve boş bir sorun seçimi ekranına geri döner.




H127028—UN—26SEP19

*Geri*

Farklı bir öneri seçmek ve Çözüm listesine dönmek için seçin.




H126962—UN—26SEP19

*Durdur*

Tüm sorunları temizlemek için seçin.



H116310—UN—30JAN17

*Kapat*

Performansı Optimize Et uygulamasını kapatmak için seçin.

*NOT: Performansı Optimize Et, uygulamayı kapadıktan sonra yeniden açtığınızda kaldığı yerden devam edecektir.*

PR79369,00004A6-80-01MAR21

## Separatör Kanadı Ayarları

Seperatör Kanadı Ayarları, manuel makine ayarlarını yapmanızı gerektirebilir. Bu ayarlar, Performansı Optimize Et uygulamasının, işlemin sonraki adımına otomatik olarak ilerleyebilmesi için gereklidir.

**Separatör Kanadı Ayarları:**




H131006—UN—29JUL20

*Seperatör Kanadı Ayarı*

Performansı Optimize Et, bir Seperatör Kanadı ayarı önerir.




H127027—UN—26SEP19

*Sonraki*

Seperatör Kanadı ayarını kabul etmek için seçin.




H131004—UN—29JUL20

*Seperatör Devreden Çıkarılmış Olmalıdır*

Performansı Optimize Et, seperatörü devreden çıkarmanızı ister.

*NOT: Seperatör zaten devreden çıkarılmışsa Performansı Optimize Et uygulaması bu adımı atlar ve Seperatör Kanatlarını otomatik olarak ayarlar.*




H125181—UN—01FEB19

*Çözüm Uygulanıyor*

Performansı Optimize Et, seperatör kanadı ayarını yapar. Ayar tamamlandığında Performansı Optimize Et uygulaması bir mesaj gösterir ve boş bir sorun seçimi sayfasına geri döner.




H127028—UN—26SEP19

*Geri*

Farklı bir öneri seçmek ve Çözüm listesine dönmek için seçin.




H126962—UN—26SEP19

*Durdur*

Tüm sorunları temizlemek için seçin.



H116310—UN—30JAN17

*Kapat*

Performansı Optimize Et Uygulamasını kapatmak için seçin.

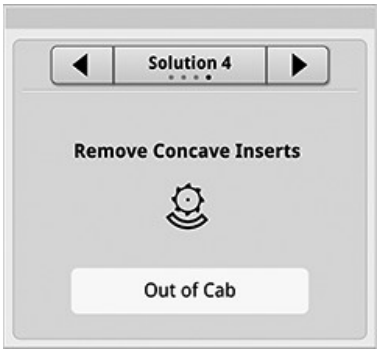
*NOT: Kapatma sonrasında yeniden girdiğinizde Performansı Optimize Et aynı yerden başlayacaktır.*

PR79369,00004A7-80-01MAR21

## Kabin Dışı Ayarlar

Kabin Dışı Ayarlar, kabin dışından yaptığınız makine optimizasyon ayarlarıdır.

**Kabin Dışı Ayarlar:**




H125598—UN—01FEB19

*Dövme Sepeti Ara Parçalarını Çıkar*

Kabin Dışı ayarları gerçekleştirmek için Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

**ÖNEMLİ: Önerilen ayarları gerçekleştirmeden önce makineyi kapatın.**




H127027—UN—26SEP19

*Sonraki*

Kabin Dışı ayarını kabul etmek için seçin.




H125599—UN—01FEB19

*Sürücü İşlemi Bekliyor*



H116316—UN—25JAN17

*Mesaj*

*NOT: Bir gereklilik karşılanmadığında bir simge görünür.*



H125188—UN—01FEB19

*El Simgesi*

*NOT: Gerekli Kabin Dışı ayarlar, el simgesi olarak gösterilir.*




H125600—UN—01FEB19

*Sürücü İşlemi Bekliyor*



H116336—UN—30JAN17

*Yeşil Onay İşareti*

*NOT: Ön koşullar yerine getirildikçe orijinal simgenin yerini onay işareti alır.*




H125601—UN—01FEB19

*Ayar Tamamlandı*




H125586—UN—01FEB19

*Tamamlandı*

Ayarın gerçekleştirildiğini onaylamak için "Tamamlandı" öğesini seçin.




H127028—UN—26SEP19

*Geri*

Farklı bir öneri seçmek üzere Çözümler listesine dönmek için seçin.




H126962—UN—26SEP19

*Durdur*

Tüm sorunları temizlemek için seçin.

*NOT: Makinenin kapatılması, makine yeniden açıldığında "Optimizasyon Tamamlandı" ekranının görüntülenmesine neden olur. Makine, ayarı tamamlanmış olarak değerlendirir. Pencereyi kapatmak için "Tamam" öğesini seçin. Performansı Optimize Et uygulamasına geri dönmek için "Performansı Optimize Et" öğesini seçin.*



H116310—UN—30JAN17

*Kapat*

Performansı Optimize Et uygulamasını kapatmak için seçin.

*NOT: Performansı Optimize Et, uygulamayı kapadıktan sonra yeniden açtığınızda kaldığı yerden devam edecektir.*

PR79369,00004A8-80-01MAR21

## Auto Maintain Ayarları

Auto Maintain | Ayarlar; tahıl kaybı, kırık tahıl ve yabancı madde için yanıt agresifliği ve hassasiyet düzeylerini belirlemenize imkan tanır. Auto Maintain ayarlarına erişmek için AÇIK/KAPALI düğmesinin sağındaki ekran alanını seçin.

**Auto Maintain | Ayarlar Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**

**Talimatlar** - agresiflik ve hassasiyetin sistemi nasıl etkilediğini açıklar.



H126152—UN—21NOV19

*Hedef Alımı*

**Hedef Alımı İşlemi** - bu durum, sistem AÇIK olduğunda ve Hedef Alımı İşlemi gerçekleştirdiğinde görüntülenir.

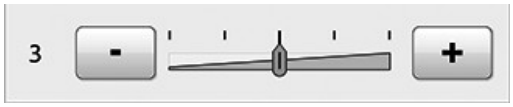
*NOT: Performans hedeflerinin alımı her zaman etkindir, böylece sistemin HarvestSmart™ veya Auto Maintain hedeflerini her zaman ayarlayabilmesi sağlanır.*



H114663—UN—05JAN17

*Mesaj*

**Sistem Arızası**— bu durum, sistemde bir veya daha fazla ciddi arıza olduğunda görüntülenir.




H125211—UN—05FEB19

*Yanıt Agresifliği*

Yanıt Agresifliği - sorunlar olduğunda Auto Maintain'in hangi sıklıkta ayar yaptığını kontrol eder.




H125212—UN—05FEB19

*Tahıl Kaybı Hassasiyeti*

Tahıl Kaybı Hassasiyeti - Auto Maintain'in bir sorunu algılaması için gereken tahıl kaybı değişiklik miktarı.




H125213—UN—05FEB19

*Kırık Tahıl Hassasiyeti*

Kırık Tahıl Hassasiyeti - Auto Maintain'in bir sorunu algılaması için gereken kırık tahıl değişiklik miktarı.




H125214—UN—05FEB19

*Yabancı Madde Hassasiyeti*

Yabancı Madde Hassasiyeti - Auto Maintain'in bir sorunu algılaması için gereken yabancı madde değişiklik miktarı.

PR79369,00004A9-80-01MAR21

## Yanıt Agresifliği

Yanıt Agresifliği, sorun olduğunda Auto Maintain'in makinede hangi sıklıkta ayar yapacağını kontrol eder.

**Ayar 1**— Minimum

**Ayar 2**— İndirilmiş

**Ayar 3**— Varsayılan

**Ayar 4**— Artırılmış

**Ayar 5**— Maksimum

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

**Aşağıdaki Durumlarda Artırın:**

Auto Maintain, bulunan sorunları çözebilecek sıklıkta ayarlanmadığında.

**Aşağıdaki Durumlarda Azaltın:**

Auto Maintain, bulunan sorunları çözmek için çok sık ayarlandığında.

**Değiştirme Prosedürü:**




H119857—UN—30JAN17

*Agresiflik*

Değeri artırmak için Artı (+), azaltmak için Eksi (-) düğmelerine basın.

PR79369,00004AA-80-01MAR21

## Tahıl Kaybı Hassasiyeti

Tahıl Kaybı | Hassaslık otomatik bir değişim yapmadan önce sistemin tahıl kaybını ne kadar hızlı tespit ettiğini kontrol eder.

**Ayar 1**— Minimum

**Ayar 2**— İndirilmiş

**Ayar 3**— Varsayılan

**Ayar 4**— Artırılmış

**Ayar 5**— Maksimum

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

**Aşağıdaki Durumlarda Artırın:**

Elek kaybı veya seperatör kaybı gördüğünüzde ve Auto Maintain sorunu algılamadığında.

**Aşağıdaki Durumlarda Azaltın:**

Auto Maintain elek kaybı veya seperatör kaybı sorunu tespit ettiğinde ve bu alandaki performans sizin için hâlâ kabul edilebilir bir düzeyde olduğunda.

**Değiştirme Prosedürü:**




H119857—UN—30JAN17

*Hassasiyet*

Değeri artırmak için Artı (+), azaltmak için Eksi (-) düğmelerine basın.

PR79369,00004AB-80-01MAR21

## Kırık Tahıl Hassasiyeti

Kırık Tahıl | Hassaslık sistemin kırık tahılı ne kadar hızlı tespit ettiğini kontrol eder.

**Ayar 1**— Minimum

**Ayar 2**— İndirilmiş

**Ayar 3**— Varsayılan

**Ayar 4**— Artırılmış

**Ayar 5**— Maksimum

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

**Aşağıdaki Durumlarda Artırın:**

Tahıl tankında kabul edilemez miktarda kırık tahıl gördüğünüzde ve Auto Maintain herhangi bir sorun algılamadığında.

**Aşağıdaki Durumlarda Azaltın:**

Auto Maintain kırık tahıl sorunu tespit ettiğinde ve bu alandaki performans sizin için hâlâ kabul edilebilir düzeyde olduğunda.

**Değiştirme Prosedürü:**




H119857—UN—30JAN17

*Hassasiyet*

Değeri artırmak için Artı (+), azaltmak için Eksi (-) düğmelerine basın.

PR79369,00004AC-80-01MAR21

## Yabancı Madde Hassasiyeti

Yabancı Madde | Hassaslık sistemin yabancı maddeyi ne kadar hızlı tespit ettiğini kontrol eder.

**Ayar 1**— Minimum

**Ayar 2**— İndirilmiş

**Ayar 3**— Varsayılan

**Ayar 4**— Artırılmış

**Ayar 5**— Maksimum

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

**Aşağıdaki Durumlarda Artırın:**

Aşağıdakilerden birinin veya daha fazlasının kabul edilemez bir miktarda olduğunu gördüğünüzde ve Auto Maintain herhangi bir sorun algılamadığında.

- Hafif Yabancı Madde (kısa saman, küçük yaprak parçaları ve kabuklar).
- Ağır Yabancı Madde (mısır koçanı, daha büyük yapraklar, çubuk veya gövdeler).
- Tahıl tankındaki Harmanlanmamış Malzeme.

**Aşağıdaki Durumlarda Azaltın:**

Auto Maintain aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını algıladığında ve söz konusu alanın performansı sizin için hâlâ kabul edilebilir ölçüde olduğunda.

- Hafif Yabancı Madde (kısa saman, küçük yaprak parçaları ve kabuklar).
- Ağır Yabancı Madde (mısır koçanı, daha büyük yapraklar, çubuk veya gövdeler).
- Tahıl tankındaki Harmanlanmamış Malzeme.

**Değiştirme Prosedürü:**




H119857—UN—30JAN17

*Hassasiyet*

Değeri artırmak için Artı (+), azaltmak için Eksi (-) düğmelerine basın.

PR79369,00004AD-80-01MAR21

## Biçerdövere Genel Bakış

*NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.*

Biçerdövere Genel Bakış, kabin içerisinde bulunan kontrolleri ve özellikleri açıklar. Bu konuların bilinmesi makineyi doğru çalıştırmanıza, konfor ve çalışma deneyiminizi artırmanıza yardımcı olur.

*NOT: Aşağıdaki bazı öğeler sadece makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.*

**Biçerdövere Genel Bakış Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**



H118294—UN—22DEC16

*Ön Konsol*

Ön Konsol— önünüzde direksiyon simidinin yanında bulunan öğeler.



H118296—UN—22DEC16

Köşe Direği Ekranı— sağ ön köşe direğinde.



H118301—UN—22DEC16

*CommandARM™*

CommandARM™ Konsol ve Ekran— koltuğun sağ tarafına bağlanmış olan, makineyi çalıştırmaya ilişkin şalterler.



H118300—UN—22DEC16

*Çok İşlevli Kol*

Çok İşlevli Kol— CommandARM™ öğesinde bulunan çok işlevli kol üzerindeki öğeler.



H118299—UN—22DEC16

*Navigasyon Çubuğu*

Gezinme Çubuğu— ekranın altında bulunan gezinme çubuğundaki öğeler.

*CommandARM, bir Deere & Company ticari markasıdır*



H118302—UN—22DEC16

*Sağ Kabin Parçaları*

Sağ Kabin Öğeleri— bilgi girişi ve yardımcı cihazlara güç beslemek için bağlayıcılar ve portlar, camın tam yanında sağ çamurluk üzerinde.



H118303—UN—22DEC16

*Sol Kabin Öğeleri*

Sol Kabin Öğeleri — ön konsolun sol tarafında bulunan öğeler.



H118297—UN—22DEC16

*Başüstü Kontrolleri*

Başüstü Kontrolleri— kabin tavan döşemesinde bulunan öğeler.



H118295—UN—22DEC16

*Koltuk Kontrolleri*

Koltuk Kontrolleri— çalışma konforunuzu artırmak için ayar yapmanıza imkan tanır.

PR79369,00003E4-80-08MAR21

## Ön Konsol

*NOT: Aşağıdaki bazı öğeler sadece makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.*

Kontak Anahtarı

Direksiyon Simidinin Ayarlanması

Işıkların Çalıştırılması

Sinyal Lambalarının, Kornanın ve Uzun/Kısa Hüzmeli Farların Çalıştırılması

Ön Cam Sileceğinin/Yıkayıcının Çalıştırılması

Eter Enjeksiyonunun Çalıştırılması (Varsa)



H121072—UN—18MAY17

*Ayak dayanağı*

**Ayak dayanağı** - yorgunluğu azaltmak ve konforu artırmak için ayaklarını ayak dayanağına yerleştirin.

PR79369,00003E5-80-08MAR21

## Köşe Direği Ekranı

*NOT: Aşağıdaki bazı öğeler sadece makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.*



H117815—UN—28MAR16

*Sola Dönüş Göstergesi*

**Sola Dönüş Göstergesi**— sola dönüş sinyali aktiftir. Sağa/sola dönüş göstergelerinin anlık çalışması, uyarı ışıklarınızın devrede olduğunu gösterir.




H117819—UN—28MAR16

*Çalışmayı Durdur*

**Çalışmayı Durdur (kırmızı)**— yanar ve makinenin bir kerede durdurulmasını ve sorunun düzeltilmesini gerektirir. Arıza kodu, sorun çözülene kadar kolçak ekranında gösterilir.



H117817—UN—28MAR16

*Operatör Alarmı*

**Sürücü Alarmı (sarı)**— makinede bir sorun olduğunda yanar ve yanıp söner. Makinenin en kısa zamanda durdurulması gerekir. Arıza kodu kolçak ekranında gösterilir.



H117818—UN—28MAR16

*Bilgi Uyarısı*

**Bilgi Alarmı (mavi)**— arıza kodu aktif olduğunda yanar ve yanıp söner. Durumun farkında olmanız için sizi uyarır. Alarm onaylandığında, ekran mesajı kaybolur.



H117816—UN—28MAR16

*Sağa Dönüş Göstergesi*

**Sağa Dönüş Göstergesi**— sağa dönüş sinyali aktiftir. Sağa/sola dönüş göstergelerinin anlık çalışması, uyarı ışıklarınızın devrede olduğunu gösterir.



H117820—UN—28MAR16

*Römork Işıkları Göstergesi*

**Römork Işıkları Göstergesi** - römorkun kablo demeti bağlı olduğunda dönüş sinyalleri ve frenler etkinleştirildiğinde ışıklar yanar.



H117807—UN—28MAR16

*Uzun Hüzmeli Far Göstergesi*

**Uzun Hüzmeli Far Göstergesi** - uzun hüzmeli farlar etkinken yanar.



H113811—UN—04JAN17

*Egzoz Süzgeci Temizliği Göstergesi*

Egzoz Süzgeci Temizliği Göstergesi— egzoz süzgeci sistemi aktif olarak egzoz süzgeci temizliği yaparken yanar.




H117822—UN—22DEC16

*Motor Güç Ölçer Göstergesi*

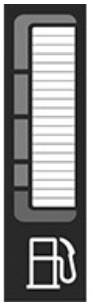
**Motor Güç Ölçer Göstergesi**— herhangi bir zamanda motorun kullandığı güç yüzdesini gösterir.



H117823—UN—22DEC16

*Motor Sıcaklık Göstergesi*

**Motor Sıcaklık Göstergesi** - motor sıcaklığını gösterir. Yeşil alan normal çalışma sıcaklığını, kırmızı ise aşırı ısınmayı gösterir.



H117824—UN—22DEC16

*Yakıt Göstergesi*

Yakıt Seviyesi Göstergesi — yakıt deposunda kalan yakıtın miktarını gösterir.



H118085—UN—22DEC16

*Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Seviye Göstergesi*

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Seviye Göstergesi— depoda ne kadar sıvı kalmış olduğunu gösterir.




H117826—UN—22DEC16

*Şanzıman Vites veya Aralık Göstergesi*

**Şanzıman Vites veya Aralık Göstergesi, 3 Hızlı Basma Düğmeli Şanzımanlı (PBST) Makineler** - 1, 2 veya 3, seçili vitesi gösterecek şekilde yanar.




H118558—UN—22DEC16

*Şanzıman Vites veya Aralık Göstergesi*

**Şanzıman Vites veya Aralık Göstergesi, 2-Hızlı ProDrive™ Makineler**— 1 veya 2 seçili vitesi gösterecek şekilde yanar.




H117827—UN—28MAR16

*Park Freni Göstergesi*

**Park Freni Göstergesi**— park freni devrede olduğunda yanar.




H117828—UN—28MAR16

*Boşta Göstergesi*

**Boşta Göstergesi** - boşta konum seçildiğinde yanar.




H126457—UN—10JUN19

*Motor Devri Göstergesi*

**Motor Devri Göstergesi** - motor devir hızını gösterir.




H126458—UN—10JUN19

*Araç Hızı Göstergesi*

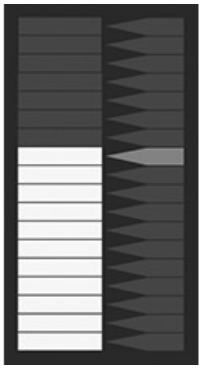
**Araç Devri Göstergesi** - makinenin hızını gösterir (km/h veya mph).




H116357—UN—22DEC16

*Tabla Yüksekliği Numerik Göstergesi*

**Tabla Yüksekliği Numerik Göstergesi** - zemin üzerinde çalışırken seçilmiş olan birimlere göre yükseklik algılama psi veya bar olarak gösterilecektir. Zemin dışında yükseklik algılamada sayılar, sensör geri beslemesine göre değişecek ve psi veya bar olarak gösterilmeyecektir.



H116356—UN—20DEC16

*Tabla Yükseklik Göstergesi*

**Tabla Yükseklik Göstergesi** - yeşil ok ayar noktasıdır ve beyaz çubuklar mevcut konumu gösterir.



H116354—UN—19DEC16

*Tabla Aktivasyon Sayısı*

**Tabla Aktivasyon Numarası**— mevcut durumda seçili etkinleştirme düğmesini gösterir.



H116362—UN—19DEC16

*Kapak Sacı Konumunu Devam Ettirme*

**Kapak Sacı Pozisyonu Devam** - kapak sacı pozisyonu devam devrede olduğunda yanar.



H116360—UN—19DEC16

*Otomatik Dolap Hızı*

**Otomatik Dolap Hızı**— otomatik dolap hızı etkinleştirildiğinde yanar.



H116361—UN—19DEC16

*Dolabı Devam Ettirme*

**Dolap Devam** - dolap devam devrede olduğunda yanar.



H116353—UN—19DEC16

*Tabla Yüksekliğine Geri Dön*

**Tabla Yüksekliği Devam** - tabla yüksekliği devam devrede olduğunda yanar.



H116358—UN—19DEC16

*Tabla Yükseklik Algılama*

**Tabla Yükseklik Algılama** - tabla yükseklik algılama aktif olduğunda yanar.



H117843—UN—22JUN17

*Aktif Tabla Yüzdürme*

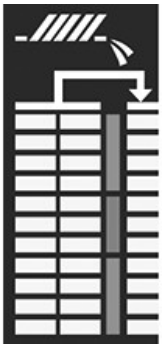
**Aktif Tabla Yüzdürme** - aktif tabla yüzdürme aktif olduğunda yanar.



H116359—UN—19DEC16

*Yanal Yatıklık Göstergesi*

**Yanal Yatıklık Göstergesi**— besleme boğazı çerçevesinin pozisyonunu gösterir.

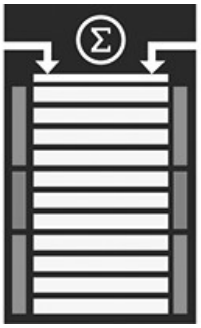


H117835—UN—22DEC16

*Elek Kaybı Göstergesi*

**Elek Kaybı Göstergesi**— elekten gerçekleşen tahıl kaybını gösterir.

*NOT: Elek kaybı göstergesi, VisionTrak™ sisteminin bir parçasıdır.*

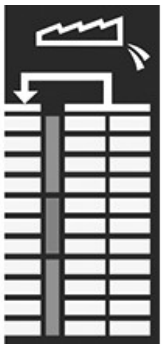


H117836—UN—22DEC16

*Toplam Kayıp Göstergesi*

**Toplam Kayıp Göstergesi**— elek ve seperatör alanındaki toplam tahıl kaybını gösterir.

*NOT: Toplam kayıp göstergesi, VisionTrak™ sisteminin bir parçasıdır.*

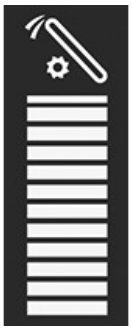


H117837—UN—22DEC16

*Seperatör Kaybı Göstergesi*

**Seperatör Kaybı Göstergesi**— seperatörden gerçekleşen tahıl kaybını gösterir.

*NOT: Seperatör kaybı göstergesi , VisionTrak™ sisteminin bir parçasıdır.*



H117838—UN—22DEC16

*Kesmik Hacmi Göstergesi*

**Kesmik Hacmi Göstergesi**— kesmik geri dönüş hacmini gösterir.

*NOT: Kesmik Hacmi göstergesi VisionTrak™ sisteminin bir parçasıdır.*

PR79369,00003E6-80-08MAR21

## CommandARM™ Konsolu ve Ekranı

*NOT: Aşağıdaki bazı öğeler sadece makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.*

Hasat Kontrolleri — temizleme fanı, kontra açıklığı, seperatör hızı ve diğer hasat fonksiyonları için kontroller.

HVAC — kabin içerisindeki sıcaklığı, fan hızını ve hava akış modunu ayarlamak ve dış sıcaklığı görmek için seçin.

Motor ve Zemin Tahriği — motor devri, park freni ve zemin tahriğini kontrol eder.

Işıklar— yapılandırabileceğiniz ışık ön ayarlarına girmek için seçin.

Konsol ve Ekran— konsol ve ekranda yapılacak ayarlar için seçin.

Radyo — yapılandırabileceğiniz radyo ön ayarlarına erişmek için seçin.

*CommandARM, bir Deere & Company ticari markasıdır*

PR79369,00003E7-80-08MAR21

## Çok İşlevli Kol

*NOT: Aşağıdaki bazı öğeler sadece makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.*



H126543—UN—20JUN19

*Hareket*

**Hareketler**—çok işlevli kol, makineyi ileriye doğru hareket ettirmek için ileriye doğru itilebilir, makineyi geriye doğru hareket ettirmek için geriye doğru

çekilebilir, makineyi doğal konuma getirmek için de orta konuma yerleştirilebilir.



H117033—UN—15APR16

*Hızlı Durdurma Şalteri*

Hızlı Durdurma Şalteri— acil bir durumda birden fazla sistemi aynı anda kapatmanıza imkan tanır. Seperatör devreye alındığında bu düğme makineyi hızlı ve kontrollü bir şekilde durdurur.



H117003—UN—22DEC16

*Boşaltma Helezonu Şalteri*

Boşaltma Helezonu Düğmesi — boşaltma helezonunu manuel veya otomatik olarak açmanıza veya kapatmanıza imkan tanır.



H123658—UN—02MAR18

*Boşaltma Helezonu Tahrik Şalteri*

Boşaltma Helezonu Tahrik Şalteri— boşaltma helezonu ve gösterge lambasını devreye almanıza veya devreden çıkarmanıza imkan tanır.



H117006—UN—28MAR16

*Programlanabilir Düğme*

**Programlanabilir Düğmeler**— makine seçeneklerine ve tabla tiplerine bağlı olarak düğmeler farklı fonksiyonlar için programlanabilir. (Daha fazla bilgi için Ekran Yardımı'ndaki Kontrollerin Kurulumu Uygulamasına bakın.)




H117005—UN—15APR16

*AutoTrac™ Devam Düğmesi*

AutoTrac™ Devam Düğmesi - AutoTrac™ sistemini etkinleştirmenize imkan tanır.

AutoTrac™



H116348—UN—19DEC16

*Tabla Kaldırma/İndirme Şalteri*

Tabla Kaldırma/İndirme ve Yatırma Şalteri— tablayı kaldırmanıza, indirmenize ve besleme boğazını yatırmanıza imkan tanır.



H116349—UN—19DEC16

*Dolap Kaldırma/İndirme, Dolap Ön/Arka*

Dolap Kaldırma/İndirme, Dolap Öne/Arkaya (Varsa) Düğmesi — dolabın konumunu kontrol etmenize imkan tanır.



H116349—UN—19DEC16

*Besleme Boğazı Arka Mil Hızı, Ayarlanabilir Mısır Tablası Kapak Sacları*

Besleme Boğazı Arka Mil Hızı, Ayarlanabilir Mısır Tablası Kapak Sacları Şalteri (Varsa)— besleme boğazı arka mil hızını veya ayarlanabilir mısır tablası kapak saclarını kontrol etmenize imkan tanır.




H116346—UN—19DEC16

*Tabla Aktivasyon Düğmeleri*

Tabla Aktivasyon Düğmeleri — üç düğmeden birine basılarak birden fazla otomatik tabla kontrol sistemini devreye almanıza imkan tanır.

PR79369,00003E8-80-08MAR21

*AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır*

## Gezinme Çubuğu



H117902—UN—29MAR16

*Kadran*

**Ayar Düğmesi**— seçilen giriş alanını artırmak veya azaltmak için Ayar Düğmesini döndürün. Ayar tekerleğinin merkezinde bulunan düğmenin adı Kapatma Düğmesi'dir. Bu düğmeye basılması CommandCenter™'daki sayfaları kapatır.

*CommandCenter, bir Deere & Company ticari markasıdır*



H117903—UN—29MAR16

*Ana Sayfa Kaydırma*

**Ana Sayfa Kaydırma** - özel Çalıştırma Sayfalarında kaydırmak için basın.



H117904—UN—22JAN20

*Başlık*

**Tabla** - Tabla uygulamasını açmak için basın.



H117905—UN—29MAR16

*Hasat Ayarları*

**Hasat Ayarları** - Hasat Ayarları uygulamasını açmak için basın.



H117906—UN—29MAR16

**Motor** - Motor uygulamasını açmak için basın.



H117907—UN—29MAR16

*Tahıl Taşıma*

**Tahıl İşleme** - Tahıl İşleme Uygulamasını açmak için basın.



H117908—UN—29MAR16

*Atık Yönetimi*

**Atık Yönetimi** - Atık Yönetimi Uygulamasını açmak için basın.



H117909—UN—29MAR16

*Katlama*

**Katlama** - Katlama Uygulamasını açmak için basın.



H117910—UN—29MAR16

*İş Monitörü*

**İş Monitörü** - İş Monitörü Uygulamasını açmak için basın.



H117911—UN—29MAR16

*Kontrol Kurulumu*

**Kontrol Kurulumu** - Kontrol Kurulumu Uygulamasını açmak için basın.



H117912—UN—29MAR16

*HVAC*

**HVAC** - HVAC Uygulamasını açmak için basın.



H117913—UN—29MAR16

*Işıklar*

**Işıklar** - Işıklar Uygulamasını açmak için basın.



H117914—UN—29MAR16

*Ses*

**Ses** - Ses uygulamasını açmak için basın.



H117915—UN—29MAR16

*Telefon*

**Telefon** - Telefon Uygulamasını açmak için basın.



H117916—UN—29MAR16

*Video*

**Video** - Video Uygulamasını açmak için basın.

PR79369,00003E9-80-08MAR21

## Sağ Kabin Öğeleri



N128645—UN—15FEB17

*Yardımcı Çıkış*

**Yardımcı Çıkış**— aksesuarlar bağlanırken kullanılır (12 V).



N122943—UN—02MAY16

*USB Çıkışı*

**USB Çıkışı**— bilgilerin bir flash belleğe alınması, bilgilerin ekrana yüklenmesi ve ekran programlama için kullanılır.




N122944—UN—05MAY16

*Yardımcı (AUX) Giriş*

**Yardımcı (AUX) Giriş**— radyoda bu mod seçildiğinde radyoda bulunan yardımcı kaynaktan müzik çalmak için kullanılır.



N122945—UN—05MAY16

*USB Girişi*

**USB Girişi**— radyoda bu mod seçildiğinde radyoda bir USB kaynağından gelen müziği çalmak için kullanılır.



H121337—UN—18MAY17

*2630 Ethernet Girişi*

**2630 Ethernet**— ikincil bir monitör olarak 2630 ekran bağlamak için kullanılır.



H121338—UN—18MAY17

*4600 İkincil Ekran Portu*

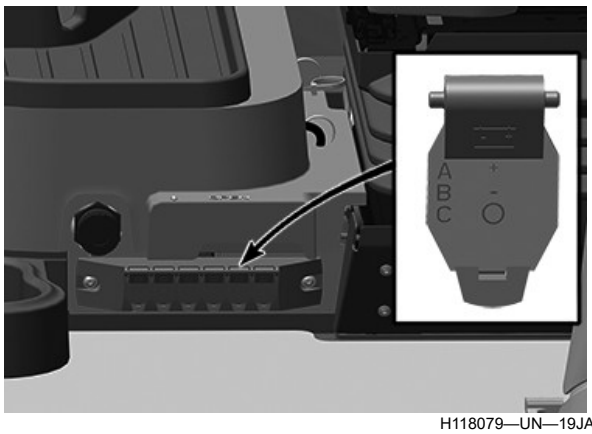
**4600 İkincil Ekran Portu**— ikinci bir ekran için 4600 ikincil ekran bağlamak için kullanılır.



H121339—UN—18MAY17

*Yardımcı Ekran Bağlayıcısı*

**Yardımcı Ekran Bağlayıcısı**— yardımcı ekipmanı bağlamak için kullanılır.




H118079—UN—19JAN17

*Yardımcı Güç Çıkışı Şeridi*

**Yardımcı Güç Çıkış Şeridinde** - sağ taraftaki camın alt arkasında bulunan altı ek elektrik çıkışı vardır. Bu çıkışlar anahtarlanmış veya anahtarlanmamış güç sunar.

*NOT: Anahtar için maksimum birleşik akım çekişi 20 amperdir ve anahtarlanmamış güç 30 amperdir.*

- Tırnaklı terminal (A) her durumda direkt pozitif güçtür.
- Tırnaklı terminal (B) topraklanmıştır.
- Tırnaklı terminal (C) yardımcı güçtür (kontak anahtarı AÇIK).

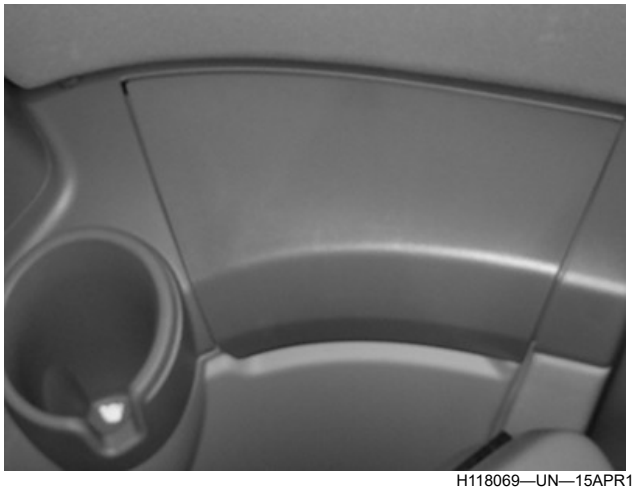


H121414—UN—18MAY17

*Acil Durum Çıkışı*

**Acil Çıkış**— acil bir durumda biçerdöverden çıkmanıza imkan tanır.

- Acil çıkış cihazını kaldırmak için aşağı çekin.
- Kapılar açılmıyorsa camı kırmak ve kabinden çıkmak için çekici kullanın.
- Açılmazlarsa emniyet kemerlerini kesmek için tutamaktaki bıçağı kullanın.



H118069—UN—15APR16

*Manuel Depolama Konumu*

**Manuel Saklama Konumu**— arka kabin duvarında Kullanıcı El Kitabı'nın bulunduğu bölme.

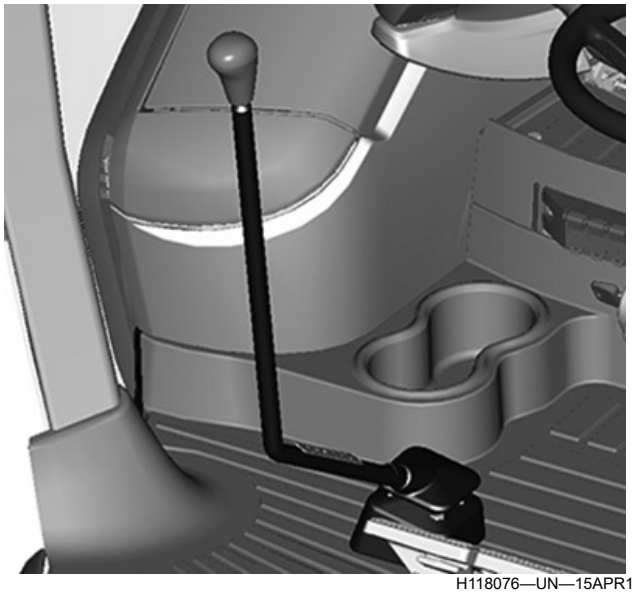


H118068—UN—15APR16

*Fren Pedalları*

**Fren Pedalları**— makineyi durdurmanızı sağlar.

Arazi kullanımında fren pedallarını kilidi açık bırakın ve taşıma esnasında kilitli tutun.



H118076—UN—15APR16

*Vites Değiştirme Kolu*

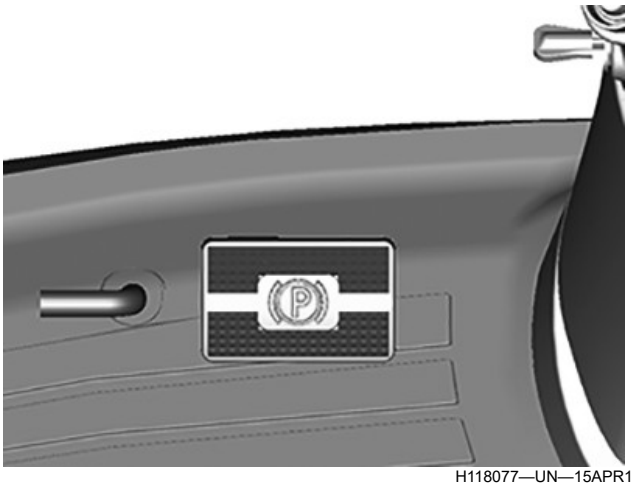
**Vites Değiştirme Kolu (Varsa)** - vitesleri manuel olarak değiştirmenize imkan tanır.

**ÖNEMLİ: Makineyi durdurun ve vitesi değiştirmeden önce çok işlevli kolu boşa alın.**

Vites değiştirme kolu ile vites değiştirirken vites değiştirme düzeni 1, 2 ve 3 için tutmalı düz bir çizgidir. 1. ile 2. vites arasında boş vites için daha az direnç hissedilir.

PR79369,00003EA-80-08MAR21

## Sol Kabin Öğeleri



H118077—UN—15APR16

*Manuel Park Freni*

**Manuel Park Freni (Varsa)**— park frenini manuel olarak çekmenize imkan tanır.

**ÖNEMLİ: Makine, manuel park freni devreye alma ve devreden çıkarma pedallarına sahiptir. Motor çalışırken makineyi park edip veya motoru durdurup makineden ayrılmadan önce park freninin devreye alınmasını sağlayın.**

Park frenini devreye almak için sağ pedala devreden çıkarmak için sol pedala basın.



H118074—UN—15APR16

*Buzdolabı*

**Buzdolabı (Varsa)**— gün boyunca yiyecek veya içecekleri soğuk tutmak için bir alan sunar.

*NOT: Buzdolabı sadece kontak anahtarı Çalıştır konumdayken çalışır ve yiyecek veya içecekleri soğuk tutmak için yardımcı çıkışa takılı kalmalıdır.*

Buzdolabı üst kapağını açmak için koltuk altını kaldırın. Buzdolabı ön kapağı ayrıca koltuk altı kaldırılmadan da açılabilir.

Sıcaklığı azaltmak için sıcaklık kontrol düğmesini saat yönünde veya sıcaklığı arttırmak için de saat dönüşüne ters yönde çevirin.

PR79369,00003EB-80-08MAR21

## Başüstü Kontrolleri



H118064—UN—22DEC16

*Mikrofon*

**Mikrofon (Opsiyonel)** - bir Bluetooth® cep telefonu kullanarak eller serbest iletişim kurmanıza imkan tanır. (Bluetooth™ etkin olmalıdır.)

*NOT: Kontak anahtarı Çalıştır konumunda olmalıdır.*



H118065—UN—22DEC16

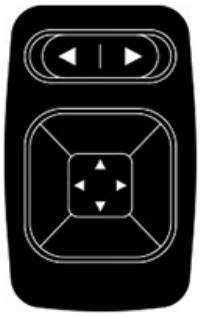
*Ayna Isıtıcı Düğmesi*

**Ayna Isıtıcı Düğmesi**— buz ve buğuyu çözmek için ayna ısıtıcılarını etkinleştirir.

- Ayna ısıtmayı etkinleştirmek için düğmenin üstüne basın.
- Ayna ısıtmayı kapatmak için düğmenin altına basın.

*NOT: Kontak anahtarı Çalıştır konumunda olmalıdır.*

*Bluetooth, bir Bluetooth SIG ticari markasıdır*



H118066—UN—15APR16

*Ayna Kontrol Düğmeleri*

**Ayna Kontrol Düğmeleri**— sağ veya sol kabin aynalarını seçmenize ve ayarlamanıza imkan tanır.

- Üst düğmeyi kullanarak ayarlanacak olan aynayı seçin.
- Seçilen ayna alttaki düğme kullanılarak yukarı veya aşağı ya da sola veya sağa doğru ayarlanabilir. Düğmeyi, aynanın hareket etmesini istediğiniz yönde hareket ettirin.

*NOT: Kontak anahtarı Çalıştır konumunda olmalıdır.*

PR79369,00003EC-80-08MAR21

## Koltuk Kontrolleri

ComfortCommand™ Operatör Koltuğu (Temel Koltuk)

ComfortCommand™ Operatör Koltuğu (Premium Kumaşlı Koltuk)

ComfortCommand™ Sürücü Koltuğu (Ultimate Deri Koltuk)

Emniyet Kemerleri

Eğitmen Koltuğu

*ComfortCommand, bir Deere & Company ticari markasıdır*

PR79369,00003ED-80-08MAR21

## Kontak Anahtarı

**DİKKAT: Makineyi çalıştırmadan önce, makinenin yakınında bulunan insanları uzaklaştırmak için kornayı çalın.**

**Olası kişisel yaralanmaları ve ölümleri önlemek için motoru YALNIZCA operatör koltuğundan çalıştırın. Motoru marş motorunun kutuplarına kısa devre yaparak çalıştırmayın. Normal devre atlanırsa motor vitese takılı biçimde çalışmaya başlar.**



H118582—UN—22DEC16

*Kontak Anahtarı*

Kontak anahtarı, direksiyon simidinin sağ yanında yer almaktadır ve dört konuma sahiptir:



H117799—UN—15APR16

*Aksesuarlar*

**Aksesuarlar**— radyo ve ön cam sileceği gibi aksesuarların motor çalışır durumda olmadığında çalışmasına imkan tanır.




H117800—UN—28MAR16

*Durdur*

**Durdur** - motoru ve tüm aksesuar fonksiyonlarını kapatır.



H117801—UN—28MAR16

*Çalıştır*

**Çalıştır** - başlatıldığında tüm aksesuarların çalıştırılmasına ve motorun çalışmasına imkan tanır.



H117802—UN—28MAR16

*Başlat*

**Çalıştır**— motoru kranklayan anlık düğme konumu. Motor çalıştırıldığında ve düğme bırakıldığında çalıştır konumuna geri döner.

PR79369,00003EE-80-08MAR21

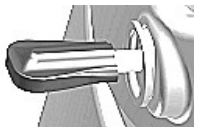
## Direksiyon Simidinin Ayarlanması



H117796—UN—28MAR16

*Teleskop*

**Teleskop**— kilidi açmak için düğmeyi saatin tersi yönde çevirin. Direksiyon simidini istenen konuma gelecek biçimde ileriye uzatın veya geriye çekin. Kilitlemek için düğmeyi saat yönünde döndürün.



H117797—UN—28MAR16

*Yatıklık*

**Eğim**— kolu yukarı çekin ve direksiyon kolonunu istediğiniz konuma alın. Kilitlemek için kolu bırakın.



H117798—UN—28MAR16

*Bellek*

**Hafıza** - kolay giriş veya çıkış için direksiyon kolonunun kenara çekilmesini sağlamak için kabinin zeminindeki ayak pedalına basın. Ayak pedalını aşağı itin ve direksiyon simidini aşağı doğru çekerek direksiyon kolonunun önceki ayarına geri gelmesini sağlayın.

PR79369,00003EF-80-08MAR21

## Işıkları Çalıştırma

**DİKKAT: Başka bir araçla çarpışarak kaza yapılması, sizin ya da başkalarının ciddi biçimde yaralanmasına ya da can kaybına yol açabilir. Makineyi yolda sürerken trafik kurallarına her zaman uyun. Karşıdan araç geldiğinde farları kısa hüzmeye alın. Makineyi karayollarında sürerken çalışma lambalarını çalıştırmayın, eğer çalışma lambalarını çalıştırırsanız diğer araç sürücülerinin gözleri kamaşacaktır.**



H117803—UN—28MAR16

*Şalter*

**Şalter**— ışık çalışma modunu seçin.



H117809—UN—28MAR16

*KAPALI*

**KAPALI**— tüm dış aydınlatmayı kapatmak için seçin.

*NOT: Uyarı ışığı şalteri açıksa uyarı ışıkları AÇIK kalacaktır.*



H119796—UN—07JUN18

*Park Işıkları*

**Park Işıkları**— gabari lambalarını AÇIK konuma getirmek için seçin.



H117808—UN—28MAR16

*Farlar*

**Farlar**— farları ve gabari lambalarını AÇIK konuma getirmek için seçin.



N123280—UN—16MAY16

*Çalışma Lambaları*

**Çalışma Lambaları**— çalışma lambalarını seçilen ön ayarda AÇIK konuma getirmek için seçin.

PR79369,00003F0-80-08MAR21

## Sinyal Lambalarını, Kornayı, Uzun ve Kısa Hüzmeli Farları Çalıştırma



H117803—UN—28MAR16

*Dönüş Sinyalleri*

**Dönüş Sinyalleri**— sağa dönüş için kolu yukarı doğru itin veya sola dönüş için aşağı doğru çekin. Dönüş tamamlandıktan sonra kolu orta konuma geri alın.



H117804—UN—28MAR16

*Sağa Dönüş*

**Sağa Dönüş** - sağa dönüş için kolu yukarı itin.



H117805—UN—28MAR16

*Sola Dönüş*

**Sola Dönüş** - sola dönüş için aşağı çekin.



H117806—UN—28MAR16

*Korna*

**Korna**— kornayı etkinleştirmek için kolun ucundan içeri doğru itin.



H117048—UN—22DEC16

*Uzun Hüzme*

**Uzun Hüzmeli Far**— uzun hüzmeli farları etkinleştirmek için kolu ileri itin. Kolu kendinize doğru çekin ve uzun farı hızlıca açmak için bırakın.



H117808—UN—28MAR16

*Kısa Hüzme*

**Kısa Hüzmeli**— kısa hüzmeli farı açmak için kolu merkez konuma çekin.




H117886—UN—29MAR16

*Çalışma Lambası Ön Ayarı 1*

**Çalışma Lambası Ön Ayarı 1**— Çalışma Lambası Ön Ayarı 1'yi seçmek için basın.




H117887—UN—29MAR16

*Çalışma Lambası Ön Ayarı 2*

**Çalışma Lambası Ön Ayarı 2**— Çalışma Lambası Ön Ayarı 2'yi seçmek için basın.

PR79369,00003F1-80-08MAR21

## Ön Cam Sileceğinin ve Yıkayıcının Çalıştırılması

*NOT: Yıkama sisteminin soğuk havalarda hasar görmemesi için silecek suyu deposunu antifirizli çözelti ile doldurun.*



H117803—UN—28MAR16

*Şalter*

**Şalter**— sileceği istenen hızda çalıştırmak için döndürün.



H117809—UN—28MAR16

*KAPALI*

**KAPALI**— sileceği kapatmak için seçin.



H117810—UN—28MAR16

*Aralıklı*

**Aralıklı**— sileceğin aralıklı çalışması için seçin.



H117811—UN—28MAR16

*Ön Cam Yıkama*

**Ön Cam Yıkayıcı**— ön cam yıkayıcıyı çalıştırmak için basın.



H117812—UN—28MAR16

*Silecek Açık*

**Silecek açık**— ön cam sileceğini çalıştırmak için seçin.

PR79369,00003F2-80-08MAR21

## Eter Enjeksiyonunu Çalıştırma (Varsa)



H121070—UN—18MAY17

*Eter Enjeksiyonu*

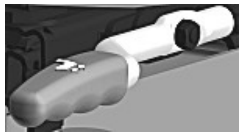
**Eter Enjeksiyonu**— soğuk havada çalıştırmaya yardımcı olmak için motoru çalıştırırken basın. Motor çalıştıktan sonra düğmeyi bırakın.

**DİKKAT: Kişisel yaralanmaları ve motorda hasar oluşmasını önleyin. Sıvı yalnızca motor çalışırken püskürtülmelidir.**

**ÖNEMLİ: Gereken yağlamanın sağlanması için motoru, üzerinde hiç yük olmaksızın 1-2 dakika süreyle düşük devirde çalıştırın. Sıfırın altındaki sıcaklıklarda çalıştırırken bu süreyi 2-4 dakika uzatın.**

PR79369,00003F3-80-08MAR21

## ComfortCommand™ Operatör Koltuğu (Temel Koltuk)



H117034—UN—28MAR16

*Ön/Arka Ayar Kolu*

**Ön/Arka Ayar Kolu**— en iyi çalışma konumu için koltuğu öne veya arkaya kaydırmak amacıyla kolu yukarı çekin.



H117035—UN—28MAR16

*Dikey Darbe Sönümleyici Kontrolü*

**Dikey Darbe Sönümleyici Kontrolü**— koltuk süspansiyonunun sağladığı yukarı hareket miktarını sınırlar. Yumuşak bir sürüş için kontrolü ileri veya sert sürüş için geriye çekin. Bu iki konum arası orta sertliktir.



H117861—UN—28MAR16

*Ağırlık/Yükseklik Ayar Kolu*

**Ağırlık/Yükseklik Ayar Kolu**— koltuğu kaldırmak için kolu yukarı çekin veya indirmek için aşağı itin. Ağırlık/yükseklik göstergesinde yeşil işaret görünene kadar koltuğu ayarlayın.



H117037—UN—28MAR16

*Ağırlık/Yükseklik Göstergesi*

**Ağırlık/Yükseklik Göstergesi**— göstergede yeşil işaret belirene kadar koltuğu ayarlamak için ağırlık/yükseklik ayar kolunu kullanın.



H117036—UN—28MAR16

*Ön/Arka Yalıtım Ayar Kolu*

**Ön/Arka Yalıtım Ayar Kolu**— öne veya arkaya doğru hareketleri kilitlemek için kolu yukarı çekin. Bırakmak için kolu aşağı itin.



H117042—UN—28MAR16

*Kolçak Yükseklik Ayarı*

**Kolçak Yükseklik Ayarı**— sol kolçağı istenen konuma ayarlamak için yuvarlak kapağı çıkarın ve somunu gevşetin.



H117041—UN—28MAR16

*Koltuk Arkalığı Açısı Ayar Kolu*

**Sırtlık Açısı Ayar Kolu**— koltuk arkalığının açısını ayarlar. Kolu yukarı çekin ve sırtlığı istediğiniz konuma ayarlayın ve kolu bırakın.



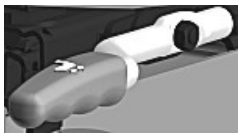
H121071—UN—18MAY17

*Koltuk Döndürme Kolu*

**Koltuk Dönüş Tutamağı**— koltuğun dönmesini sağlamak için kolu kaldırın. Koltuk konumunu kilitlemek için tutamağı aşağı itin.

PR79369,00003F4-80-08MAR21

## ComfortCommand™ Sürücü Koltuğu (Premium Kumaş Koltuk)



H117034—UN—28MAR16

*Ön/Arka Ayar Kolu*

**Ön/Arka Ayar Kolu**— en iyi çalışma konumu için koltuğu öne veya arkaya kaydırmak amacıyla kolu yukarı çekin.



H117035—UN—28MAR16

*Dikey Darbe Sönümleyici Kontrolü*

**Dikey Darbe Sönümleyici Kontrolü**— koltuk süspansiyonunun sağladığı yukarı hareket miktarını sınırlar. Yumuşak bir sürüş için kontrolü ileri veya sert sürüş için geriye çekin. Bu iki konum arası orta sertliktir.



H117861—UN—28MAR16

*Ağırlık/Yükseklik Ayar Kolu*

**Ağırlık/Yükseklik Ayar Kolu**— koltuğu kaldırmak için kolu yukarı çekin veya indirmek için aşağı itin. Ağırlık/yükseklik göstergesinde yeşil işaret görünene kadar koltuğu ayarlayın.



H117037—UN—28MAR16

*Ağırlık/Yükseklik Göstergesi*

**Ağırlık/Yükseklik Göstergesi**— göstergede yeşil işaret belirene kadar koltuğu ayarlamak için ağırlık/yükseklik ayar kolunu kullanın.



H117039—UN—28MAR16

*Koltuk Altı Derinlik Ayar Kolu*

**Koltuk Altı Derinlik Ayar Kolu**— en iyi çalışma koşulu için koltuğun alt kısmını ileri veya geri götürmek amacıyla kola bastırın.



H117038—UN—28MAR16

*Koltuk Altı Açı Ayar Kolu*

**Koltuk Altı Açısı Ayar Kolu**— en iyi çalışma koşulu için koltuk minderini kaldırmak veya indirmek amacıyla kolu itin.



H117036—UN—28MAR16

*Ön/Arka Yalıtım Ayar Kolu*

**Ön/Arka Yalıtım Ayar Kolu**— öne veya arkaya doğru hareketleri kilitlemek için kolu yukarı çekin. Bırakmak için kolu aşağı itin.



H117040—UN—28MAR16

*Yan Yalıtım Ayar Kolu*

**Yan Yalıtım Ayar Kolu**— yana doğru hareketi serbest bırakmak için kolu ileri doğru itin. Kilitlemek için kolu geriye çekin.



H117043—UN—28MAR16

*Kolçak Açısı Ayar Düğmesi*

Kolçak Açısı Ayar Düğmesi kolçağı kaldırır veya indirir. Alçaltmak için ayar düğmesini saat yönünde çevirin ve kaldırmak için saat yönünün tersinde çevirin.



H117042—UN—28MAR16

*Kolçak Yükseklik Ayarı*

**Kolçak Yükseklik Ayarı**— sol kolçağı istenen konuma ayarlamak için yuvarlak kapağı çıkarın ve somunu gevşetin.



H117041—UN—28MAR16

*Koltuk Arkalığı Açısı Ayar Kolu*

**Sırtlık Açısı Ayar Kolu**— koltuk arkalığının açısını ayarlar. Kolu yukarı çekin ve sırtlığı istediğiniz konuma ayarlayın ve kolu bırakın.



H121071—UN—18MAY17

*Koltuk Döndürme Kolu*

**Koltuk Dönüş Tutamağı**— koltuğun dönmesini sağlamak için kolu kaldırın. Koltuk konumunu kilitlemek için tutamağı aşağı itin.



H117044—UN—28MAR16

*Isıtmalı/Havalandırmalı Koltuk*

**Isıtmalı/Havalandırmalı Koltuk**— koltuk ısıtıcıyı açmak için düğmenin üst kısmına basın. Koltuk havalandırmasını AÇMAK için düğmenin alt kısmına basın. Orta konumdaki düğme, koltuk ısıtıcıyı ve koltuk havalandırmasını KAPATIR.

**DİKKAT: Aşırı ısınmış bir koltuk ısıtıcısı, yanık yaralanmasına veya koltuğun zarar görmesine neden olabilir. Yanık risklerini azaltmak için özellikle operatör sıcaklık değişimini ya da ciltteki ağrıyı hissedemediğinde, koltuk ısıtıcısını uzun süreyle kullanacağınız zamanlarda dikkatli olun. Koltuğun üzerine, koltuk ısıtıcısının aşırı ısınmasına neden olabilecek, örneğin battaniye, yastık, kılıf veya benzeri nesneler koymayın.**



H117045—UN—28MAR16

*Üst Bel Desteği*

**Üst Bel Desteği**— üst bel desteği eğimini artırmak için üst düğmeye artı (+) işareti yönünde basın. Üst bel desteği eğimini azaltmak için üst düğmeye eksi (-) işareti yönünde basın.



H117046—UN—28MAR16

*Alt Bel Desteği*

**Alt Bel Desteği**— alt bel desteği eğimini artırmak için alt düğmeye artı (+) işareti yönünde basın. Alt bel desteği eğimini azaltmak için alt düğmeye eksi (-) işareti yönünde basın.



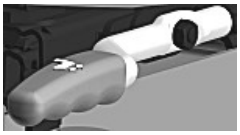
H117047—UN—28MAR16

*Kolçak Kontrol Konsolu*

**Kol Dayanağı Kontrol Konsolu** - düğmeyi gevşetin ve kol dayanağı konsolunu dış plakadaki yuvalarda yukarı/ileri veya aşağı/geri kaydırın. Ayar düğmesini sıkın.

PR79369,00003F5-80-08MAR21

## ComfortCommand™ Sürücü Koltuğu (Ultimate Deri Koltuk)



H117034—UN—28MAR16

*Ön/Arka Ayar Kolu*

**Ön/Arka Ayar Kolu**— en iyi çalışma konumu için koltuğu öne veya arkaya kaydırmak amacıyla kolu yukarı çekin.



H117035—UN—28MAR16

*Dikey Darbe Sönümleyici Kontrolü*

**Dikey Darbe Sönümleyici Kontrolü**— koltuk süspansiyonunun sağladığı yukarı hareket miktarını sınırlar. Yumuşak bir sürüş için kontrolü ileri veya sert sürüş için geriye çekin. Bu iki konum arası orta sertliktir.



H119780—UN—07JUN18

*Ağırlık/Yükseklik Ayar Düğmesi*

**Ağırlık/Yükseklik Ayar Şalteri**— koltuğu kaldırmak için şalterin üst kısmına, koltuğu indirmek için de şalterin alt kısmına basın. Ağırlık/yükseklik göstergesinde yeşil işaret görünene kadar koltuğu ayarlayın.



H117037—UN—28MAR16

*Ağırlık/Yükseklik Göstergesi*

**Ağırlık/Yükseklik Göstergesi**— göstergede yeşil işaret belirene kadar koltuğu ayarlamak için ağırlık/yükseklik ayar kolunu kullanın.



H117039—UN—28MAR16

*Koltuk Altı Derinlik Ayar Kolu*

**Koltuk Altı Derinlik Ayar Kolu**— en iyi çalışma koşulu için koltuğun alt kısmını ileri veya geri götürmek amacıyla kola bastırın.



H117038—UN—28MAR16

*Koltuk Altı Açı Ayar Kolu*

**Koltuk Altı Açısı Ayar Kolu**— en iyi çalışma koşulu için koltuk minderini kaldırmak veya indirmek amacıyla kolu itin.



H117036—UN—28MAR16

*Ön/Arka Yalıtım Ayar Kolu*

**Ön/Arka Yalıtım Ayar Kolu**— öne veya arkaya doğru hareketleri kilitlemek için kolu yukarı çekin. Bırakmak için kolu aşağı itin.



H119781—UN—07JUN18

*Yan Yalıtım Ayar Kolu*

**Yan Yalıtım Ayar Kolu**— yana doğru hareketi serbest bırakmak için kolu ileri doğru itin. Kilitlemek için kolu geriye çekin.



H117043—UN—28MAR16

*Kolçak Açısı Ayar Düğmesi*

**Kolçak Açısı Ayar Düğmesi** kolçağı kaldırır veya indirir. Alçaltmak için ayar düğmesini saat yönünde çevirin ve kaldırmak için saat yönünün tersinde çevirin.



H117042—UN—28MAR16

*Kolçak Yükseklik Ayarı*

**Kolçak Yükseklik Ayarı**— sol kolçağı istenen konuma ayarlamak için yuvarlak kapağı çıkarın ve somunu gevşetin.



H117041—UN—28MAR16

*Koltuk Arkalığı Açısı Ayar Kolu*

**Sırtlık Açısı Ayar Kolu**— koltuk arkalığının açısını ayarlar. Kolu yukarı çekin ve sırtlığı istediğiniz konuma ayarlayın ve kolu bırakın.



H121071—UN—18MAY17

*Koltuk Döndürme Kolu*

**Koltuk Dönüş Tutamağı**— koltuğun dönmesini sağlamak için kolu kaldırın. Koltuk konumunu kilitlemek için tutamağı aşağı itin.



H119782—UN—07JUN18

*Isıtmalı/Havalandırmalı Koltuk*

**Isıtmalı/Havalandırmalı Koltuk**— koltuk ısıtıcıyı açmak için düğmenin üst kısmına basın. Koltuk havalandırmasını AÇMAK için düğmenin alt kısmına basın. Orta konumdaki düğme, koltuk ısıtıcıyı ve koltuk havalandırmasını KAPATIR.

**DİKKAT: Aşırı ısınmış bir koltuk ısıtıcısı, yanık yaralanmasına veya koltuğun zarar görmesine neden olabilir. Yanık risklerini azaltmak için özellikle operatör sıcaklık değişimini ya da ciltteki ağrıyı hissedemediğinde, koltuk ısıtıcısını uzun süreyle kullanacağınız zamanlarda dikkatli olun. Koltuğun üzerine, koltuk ısıtıcısının aşırı ısınmasına neden olabilecek, örneğin battaniye, yastık, kılıf veya benzeri nesneler koymayın.**



H117045—UN—28MAR16

*Üst Bel Desteği*

**Üst Bel Desteği**— üst bel desteği eğimini artırmak için üst düğmeye artı (+) işareti yönünde basın. Üst bel desteği eğimini azaltmak için üst düğmeye eksi (-) işareti yönünde basın.



H117046—UN—28MAR16

*Alt Bel Desteği*

**Alt Bel Desteği**— alt bel desteği eğimini artırmak için alt düğmeye artı (+) işareti yönünde basın. Alt bel desteği eğimini azaltmak için alt düğmeye eksi (-) işareti yönünde basın.



H117047—UN—28MAR16

*Kolçak Kontrol Konsolu*

**Kol Dayanağı Kontrol Konsolu** - düğmeyi gevşetin ve kol dayanağı konsolunu dış plakadaki yuvalarda yukarı/ileri veya aşağı/geri kaydırın. Ayar düğmesini sıkın.

PR79369,00003F6-80-08MAR21

## Emniyet Kemerleri



H118075—UN—15APR16

*Emniyet Kemeri*

Emniyet kemerleri hem operatör hem de yolcu koltuklarında bulunan standart ekipmandır. Kucak tipi emniyet kemerlerinde sınırsız çıkış ve girişe imkan vermek için basma düğmeli bir hızlı bırakma ve otomatik kayış geri sarma sistemi vardır.

**DİKKAT: Emniyet kemerlerini ve makineniz üzerindeki montaj donanımını en az yılda bir kez inceleyin. Montaj elemanları, toka, kayış veya geri sarma düzeneği öğelerini de kapsayacak biçimde emniyet kemeri sistemi, yırtılmaya, kesilmeye, saçaklanmaya, aşırı ya da olağan dışı yıpranmaya, renk değişimine ya da aşınmaya ilişkin hasar belirtileri sergiliyorsa emniyet kemeri sisteminin tamamı, yenisiyle hemen değiştirilmelidir. Kemer sistemini değiştirirken, kendi güvenliğiniz için yalnızca makineniz için onaylanmış nitelikte yedek parçalar kullanın. Yedek parçalar için John Deere bayinize başvurun.**

PR79369,00003F7-80-08MAR21

## Eğitmen Koltuğu



H118073—UN—15APR16

*Eğitmen Koltuğu*

Koltuk arkası ve koltuk altı istenen çalışma konumuna kaldırılabilir ya da indirilebilir.

**DİKKAT: Eğitmen koltuğu yalnızca, sürücülerin eğitimi için ya da makinenin sorunlarının teşhis edilmesinde kullanılması için konmuştur. Tüm diğer sürücüleri makineden ve ekipmandan uzak tutun. Her zaman emniyet kemerlerini takın.**

PR79369,00003F8-80-09MAR21

## Hasat Kontrolleri



H117027—UN—28MAR16

*Kilit*

**Programlanabilir Kısayol Kilidi** - yanlışlıkla değişimi önlemek için kısayol şalterini ayarlar. Seçildiğinde gösterge yanar.



H116352—UN—20DEC16

*Dolap/Kayış Hızı Kadranı*

**Dolap/Kayış Hızı Kadranı**— dolap veya bantlı toplayıcı hızını ve ayar noktasını artırmak için kadranı saat yönünde, dolap veya bantlı toplayıcı hızını ve ayar noktasını azaltmak için kadranı saat dönüşüne ters yönde çevirin.



H116347—UN—20DEC16

*Tabla Yüksekliği / HydraFlex™ Basınç Kontrol Kadranı*

**Tabla Yüksekliği/HydraFlex™ Basınç Kontrol Kadranı**— zemine göre tabla pozisyonunu seçin ve o pozisyona otomatik olarak geri dönün. Tablayı ve ayar noktasını yükseltmek için kadranı saat yönünde çevirin (HydraFlex™ varsa basıncı artırın).

Tablayı ve ayar noktasını indirmek için kadranı saatin tersi yönünde çevirin (HydraFlex™ varsa basıncı azaltın).



H117923—UN—22DEC16

*Besleme Boğazı Yön Değiştirici*

Besleme Boğazı Yön Değiştiricisi— besleme boğazları dişli kutusunu yön değiştirici moduna geçirir.

*HydraFlex, bir Deere & Company ticari markasıdır*



H117924—UN—22DEC16

*Bantlı Toplayıcı Temizliği*

Bantlı Toplayıcı Temizliği— tabla kayış tahriki sistemini yeniden devreye almayı geciktirir.



H117924—UN—22DEC16

*Tablayı Devreye Alma*

Tablayı Devreye Alma— tabla işlevlerini açar veya kapatır.



H117925—UN—22DEC16

*Separatörü Devreye Alma*

Seperatörü Devreye Alma— seperatör işlevlerini açar veya kapatır.



H117017—UN—28MAR16

*Boşaltma Değiştirme Düğmesi*

**Boşaltma Değiştirme**— sıra başlarında dönüşlerde rüzgarın etkisini telafi etmek için atık püskürtmesini diğer yöne çevirmek için hızlı ayar yapmanıza imkan tanır.

*NOT: Değiştirme sadece Yön ayarı merkez konumda değilken kullanılabilir.*



H115034—UN—28MAR16

*Kolçak Ayar Kadranı*

**Kolçak Ayar Kadranı**— ayarı artırmak veya azaltmak için kullanılır.

- Ayarı yükseltmek için kadranı saat yönünde çevirin.
- Ayarı düşürmek için kadranı saatin tersi yönde çevirin.



H117012—UN—28MAR16

*Kontra Açıklığı Ayarı*

Kontra Açıklığı Ayarı — istenen boşluğu seçmek üzere Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için basın.




H117013—UN—28MAR16

*Harmanlama Devri Ayarı*

Harmanlama Devri Ayarı — istenen hızı seçmek üzere Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için basın.




H117011—UN—29MAR16

*Temizleme Fanı Devir Ayarı*

Temizleme Fanı Devir Ayarı — istenen hızı seçmek üzere Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için basın.



H117014—UN—28MAR16

*Üst Elek Ayarı*

Üst Elek Ayarı — istenen boşluğu seçmek üzere Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için basın.



H117015—UN—28MAR16

*Elek Ayarı*

Elek Ayarı — istenen boşluğu seçmek üzere Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için basın.




H118063—UN—15APR16

*Programlanabilir Düğmeler*

**Programlanabilir Düğmeler**— makine seçeneklerine ve tabla tipine bağlı olarak düğmeler farklı fonksiyonlar için programlanabilir. (Daha fazla bilgi için Ekran Yardımındaki Kontrol Ayar Uygulamasına bakın.)

PR79369,00003F9-80-08MAR21

## HVAC



N120890—UN—05MAY16

*Fan Devri*

**Fan Devri**— kabin içi fan devrini değiştirmek için basın.



H117877—UN—29MAR16

*Hava Akış Yönü*

**Hava Akış Kontrolü** - istenen hava akış yönünü seçmek için basın.



N121549—UN—12MAY16

*Sıcaklık Kumandası*

**Sıcaklık Kontrolü** - kabinin sıcaklığını değiştirmek için basın.

PR79369,00003FA-80-09MAR21

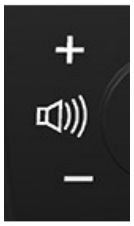
## Radyo



N123514—UN—22SEP16

*Ara*

Ara — radyo kanalını aramak için basın.



N124430—UN—22SEP16

*Ses Kontrolü*

**Ses Kontrolü** - ses yüksekliğini değiştirmek için basın.



H117918—UN—29MAR16

**Sessiz** - mikrofonu kapatmak için basın.

- Sesi kapatmak için basın.
- Ses çalmasını devam ettirmek için basın.

PR79369,00003FB-80-09MAR21

## Motor ve Tekerlekten Tahrik




H117023—UN—22DEC16

*Basma Düğmeli Vites Değiştirme*

Basma Düğmeli Vites Değiştirme (Varsa) — makine sürüş hızını artırmak veya azaltmak için istenen düğmeye (1, 2 veya 3) basın. Seçilen hız göstergesi yanar.




H117917—UN—22DEC16

*ProDrive™*

ProDrive™ (Varsa) — makine seyir hızını artırmak veya azaltmak için istenen düğmeye (1 veya 2) basın. Seçilen hız göstergesi yanar.

*ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır*




H117019—UN—28MAR16

*Motor Hızı (Düşük Hız)*

**Motor Hızı (Düşük Hız)**— düşük motor hızı için basın. Seçildiğinde gösterge yanar.




H117020—UN—28MAR16

*Motor Hızı (Orta Hız)*

**Motor Hızı (Orta Hız)** - orta motor hızı için basın. Seçildiğinde gösterge yanar.




H117021—UN—28MAR16

*Motor Devri (Yüksek Hız)*

**Motor Hızı (Yüksek Hız)** - yüksek motor hızı için basın. Seçildiğinde gösterge yanar.

*NOT: ProDrive™ ile donatılmışsa motor devri komutu yol modunda dinamik olarak verilir.*



H117022—UN—28MAR16

*Yolda Taşıma Ayırıcısı*

Karayolunda Taşıma Ayırıcı— makineyi yolda taşımadan önce basın. Seçildiğinde gösterge yanar.



H117024—UN—28MAR16

*Dört Tekerlek Tahrikli Yüksek Hız*

Dört Tekerlek Tahrikli Yüksek Hız (Varsa)— dört tekerlek tahrik sisteminin hızını kontrol etmek için basın.



H117025—UN—28MAR16

*Dört Tekerlek Tahrikli Düşük Hız*

Dört Tekerlek Tahrikli Düşük Hız (Varsa)— dört tekerlek tahrik sisteminin hızını kontrol etmek için basın.



H117026—UN—28MAR16

*Diferansiyel Kilidi*

Diferansiyel Kilidi (Varsa)— arazideki çekiş problemlerini çözmek için diferansiyel kilidini manuel olarak devreden çıkarmak/devreye almak üzere basın.



H117028—UN—28MAR16

*Park Freni*

Park Freni— park freni durumunu seçmek için basın. Manuel modda (simge yanar), park freni devrede kalacak ve makine hareket etmeyecektir. Otomatik modda (simge yanmaz), çok işlevli kolu doğal konuma/doğal konumun dışına hareket ettirirken park freni otomatik olarak serbest kalacak/devreye alınacaktır.

PR79369,00003FC-80-09MAR21

## Işıklar



H117886—UN—29MAR16

*Çalışma Lambası Ön Ayarı 1*

**Çalışma Lambası Ön Ayarı 1**— Çalışma Lambası Ön Ayarı 1'yi seçmek için basın.



H117887—UN—29MAR16

*Çalışma Lambası Ön Ayarı 2*

Çalışma Lambası Ön Ayarı 2— Çalışma Lambası Ön Ayarı 2'yi seçmek için basın.



H117884—UN—29MAR16

**Işıldaklar**— ışıldakları açmak için basın, kapatmak için tekrar basın. Etkin olduğunda gösterge ışığı yanar.



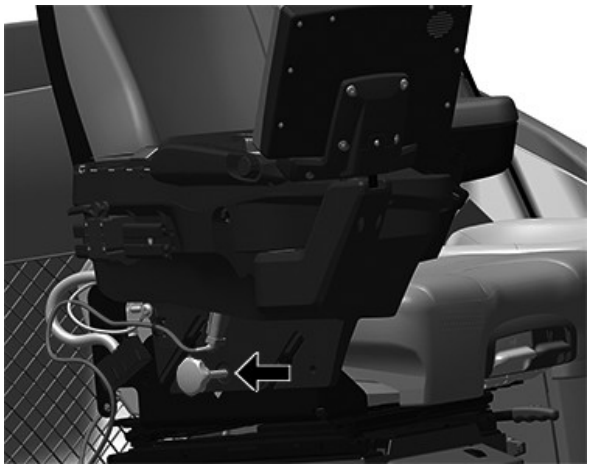
H117885—UN—29MAR16

*Tehlike Uyarı Işığı*

**Tehlike Uyarı Işığı**— tehlike uyarı ışıklarını açmak için basın, kapatmak için tekrar basın. Etkin olduğunda gösterge ışığı yanar.

PR79369,00003FD-80-09MAR21

## Konsol ve Ekran



H118078—UN—19JAN17

*Kolçak Kontrol Konsolu*

**Kol Dayanağı Kontrol Konsolu** - düğmeyi gevşetin ve kol dayanağı konsolunu dış plakadaki yuvalarda yukarı/ileri veya aşağı/geri kaydırın. Kolçağı konumda kilitlemek için ayar düğmesini sıkın.



N128644—UN—15FEB17

*USB Şarjı*

**USB Dolumu** - mobil aygıtları doldurmanızı sağlar. Portlar konsol saklama bölmesinin içerisinde bulunmaktadır. Bunlar, radyoya veya ekrana bağlanmaz.



N128645—UN—15FEB17

*Yardımcı Çıkış*

**Yardımcı Çıkış** - aygıtlara güç sağlamak için kullanılır (12 V). Konsol depolama bölmesinin içine yerleştirilmiştir.



H117794—UN—19JAN17

*Kol*

**Kol** - kolu sola/sağa doğru istenen çalışma pozisyonuna çevirin.

*NOT: Bu fonksiyon sadece koltuk döndürme yapılandırması bulunmayan makinelerde mevcuttur.*



H117795—UN—15APR16

*Ekran*

**Ekran** - ekranı sola/sağa istenen çalışma konumuna döndürün.

PR79369,00003FE-80-09MAR21

## Besleme Boğazı Yön Değiştirici



H127356—UN—26SEP19

*Besleme Boğazı Yön Değiştirici*

Tıkalı bir besleme boğazını veya tabalayı temizlemek için besleme boğazı dişli kutusunu geri moda hidrolik olarak değiştirmek için kullanın.

*NOT: Yüksek motor hızında çalışılıyorsa besleme boğazı yön değiştirici şalterini kapatın ve gaz ayarlayıcı motorunu düşük rölantiye getirin.*

**Değiştirme Prosedürü:**



H127348—UN—26SEP19

*Şaltere Basılmış*

1. Şalteri basılı tutun.



H127352—UN—26SEP19

*Şalter Devrede*

2. Şalteri kilitlemek için geri çekin.



H127346—UN—26SEP19

*Şalter Devrede Değil*

3. Besleme Boğazı temizlendiğinde şalteri ileri itin.

PR79369,00003FF-80-09MAR21

## Bantlı Toplayıcı Temizliği



H127356—UN—26SEP19

*Bantlı Toplayıcı Temizliği*

Tabla bantlı tahrik sisteminin yeniden devreye girmesini geciktirir ve böylece dışarı atılan kütlelerin besleme boğazına daha küçük parçalar halinde yeniden içe alınması sağlanır.

*NOT: Temizleme işlemine başlayabilmek için devreye alma, geri alma ve yeniden devreye alma işlemi 30 saniye içinde gerçekleştirilmelidir.*

**Değiştirme Prosedürü:**



H127351—UN—26SEP19

*Tabla Devrede*

1. Tablayı devreye almak için aşağı ve ileri itin.



H127352—UN—26SEP19

*Yön Değiştirici Devrede*

2. Modülasyonlu besleme boğazı yön değiştiricisini devreye almak için geri çekin.



H127351—UN—26SEP19

*Tabla Devrede*

3. Tablayı devreye almak için şalteri tekrar ileri itin.

PR79369,0000400-80-09MAR21

## Tablayı Devreye Alma



H127356—UN—26SEP19

*Tablayı Devreye Alma*

Tabla işlevlerini devreye alır.

*NOT: Devreye alma sonrasında koltuktan ayrılırsanız tabla devreden çıkma öncesinde beş saniyeliğine çalışmaya devam eder.*

**Sistem Gereklilikleri:**

- Separatör Devreye Alma AÇIK olmalıdır.
- YYolda Taşıma Sırasında Bağlantı Kesme arazi konumunda olmalıdır.
- Tablanın çalışması için oturur konumda olmalısınız.

**Değiştirme Prosedürü:**



H127348—UN—26SEP19

*Şaltere Basılmış*

1. Şalteri basılı tutun.



H127351—UN—26SEP19

*Şalter Devrede*

2. Şalteri kilitlemek için ileri itin.



H127346—UN—26SEP19

*Şalter Devrede Değil*

3. Tabla işlevlerini kapatmak için şalteri geri çekin.

PR79369,0000401-80-09MAR21

## Seperatörü Devreye Alma



H127357—UN—26SEP19

*Separatörü Devreye Alma*

Seperatör işlevlerini devreye alır.

*NOT: Separatör, boşaltma tokmağı hızı 300 dev/dak'nın altında düştüğünde devreden çıkar.*

*Eğer devreye alma sonrasında operatör koltuğundan kalkarsanız, separatör döner alarmı çalar ve dışarıdaki lambalar separatör dönerken operatörün yerinde olmadığını göstermek için yanıp söner. Seperatör tamamen durana kadar ışıklar ve alarm sesleri devam eder.*

**Sistem Gereklilikleri:**

- Motor düşük boşta çalışmada olmalıdır.
- YYolda Taşıma Sırasında Bağlantı Kesme arazi konumunda olmalıdır.
- Seperatörün çalışması için oturur konumda olmalısınız.

**Değiştirme Prosedürü:**



H127347—UN—26SEP19

*Şaltere Basılmış*

1. Şalteri basılı tutun.



H127350—UN—26SEP19

*Şalter Devrede*

2. Şalteri kilitlemek için ileri itin.



H127346—UN—26SEP19

*Şalter Devrede Değil*

3. Seperatör işlevlerini kapatmak için şalteri geri çekin.

PR79369,0000402-80-09MAR21

## Kontra Açıklığı Ayarı

Kontra Açıklığı Ayarı, harmanlama elemanlarının ve kontrabatör arasındaki mesafeyi farklı ekinlere ve koşullara göre arttırmanıza veya azaltmanıza imkan tanır.

*NOT: Kontra açıklığı ayarları için Kullanıcı El Kitabı'ndaki Ekin Ayarları bölümüne bakın.*

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

**Aşağıdakiler için Konkav Açıklığını Artırın:**

- Saman kalitesini iyileştirmek, daha uzun saman yapmak ve malzemenin daha az kırılmasını sağlamak için.
- Tahıl kalitesini iyileştirmek için; ayrılmaları ve tahıl hasarını azaltın.
- Güç tüketimini azaltmak için; tahılı kolay dövün.

- Örnek temizliğini iyileştirmek için; temizleme pabucundaki anız yükünü azaltın.

**Aşağıdakiler için Kontra Açıklığını Azaltın:**

- Dövülmemiş seperatör kaybını azaltmak için; kabuğu soyulmamış tahıl veya koçan üzerinde tahıl.
- Tahıl tankı numunesini geliştirin; kabuklu veya açılmamış daneler ile çekirdekleri azaltın.

**Değiştirme Prosedürü:**



H117012—UN—28MAR16

*Kontra Açıklığı Ayarı*

1. Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için Kolçaktaki düğmeye basın.



H115034—UN—28MAR16

*Kolçak Ayar Kadranı*

2. İstenen kontra açıklığını seçmek için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Aşağı Hassasiyeti

*NOT: Makine konfigürasyonlarına bağlı olarak bazı değerlere ulaşılamayabilir.*

*NOT: Yoğun paketlenmiş öğeler takılmışsa maksimum değere ulaşılamayabilir.*

Minimum: 0

Maksimum: 40

Artım: 1

PR79369,0000403-80-09MAR21

## Harmanlama Devri Ayarı

Harmanlama Devri Ayarı, değişen ekin ve koşullara göre harmanlama devrini değiştirmenize imkan tanır.

*NOT: Harmanlama devri ayarları için Kullanıcı El Kitabı'ndaki Ekin Ayarları bölümüne bakın.*

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

**Aşağıdakiler için Harmanlama Devrini Artırın:**

- Ayırmayı iyileştirme.
- Malzeme taşımayı iyileştirme.
- Harmanlanmamış tahıl miktarını azaltma.
- Tıkanma riskini azaltma.
- Yetersiz santrifüj kuvvetinden kaynaklı seperatör kayıplarını azaltma.

**Aşağıdakiler için Harmanlama Devrini Azaltın:**

- Saman kalitesini iyileştirmek için.
- Temizleme sistemindeki kısa saman yükünü azaltma.
- Kırık daneleri azaltma.
- Yüksek kısa saman yükünden kaynaklı seperatör kayıplarını azaltma.

**Değiştirme Prosedürü:**

1. Seperatörü devreye alın ve motoru yüksek rölantide çalıştırın.




H117013—UN—28MAR16

*Harmanlama Devri*

2. Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için Kolçaktaki düğmeye basın.



H115034—UN—28MAR16

*Kolçak Ayar Kadranı*

3. İstenen hızı seçmek için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için kadranı saat yönünde çevirin.
   - Değeri düşürmek için kadranı saat dönüşüne ters yönde çevirin.

   Rotor, rotor şanzımanında ayarlanabilir iki hız aralığına sahiptir.
   - 1. aralık: 210-550 devir
   - 2. aralık: 380—1000 devir

*NOT: Rotoru ikinci aralıkta çok düşük hızlarda çalıştırmanız önerilmez. Örneğin, hedef devir 400 ise ikinci aralık yerine birinci aralığı kullanın.*

*NOT: Makine konfigürasyonlarına bağlı olarak bazı değerlere ulaşılamayabilir.*

Minimum: 200 rpm

Maksimum: 1000 rpm

Artım: 10 rpm

PR79369,0000404-80-09MAR21

## Temizleme Fanı Devir Ayarı

Temizleme Fanı Devir Ayarı, tahıl temizliğini iyileştirmek ve tahıl kaybını azaltmak için fan devrini değiştirmenize imkan tanır.

Fan devri motoru, aşağıdakilerden herhangi birisinin olması durumunda motorun çalışmasını durduran bir termal (ısıl) durdurmaya sahiptir:

- Şalter sürekli olarak 2 veya 3 dakikadan uzun süre kullanılıyor.
- Motor hâlâ hızı değiştirmeye çalışırken ayar sistemi durdurmaya karşıdır.
- İletme bağlantısında aşırı sıkışma veya sürüklenme mevcut.

Yukarıdaki nedenlerden birinden şüpheleniliyorsa gereken şekilde temizleyin ve ayarlayın.

*NOT: Yeniden açmayı denemeden önce motorun 10 ila 15 dakika soğumasına imkan verin.*

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

**Aşağıdakiler için Fan Devrini Artırın:**

- Numune kalitesini artırın. Tahıl tankındaki kısa samanı veya hafif malzeme miktarını azaltın.
- Ekin paspası yeterince havalandırılmıyorsa kayıpları azaltın.

**Aşağıdakiler için Fan Devrini Azaltın:**

- Temizleme sistemi kaybını azaltın. Daha küçük, daha hafif tahıllar temizleme sistemine alınabilir.
- Kesmik sisteminde bulunan yüksek miktardaki serbest tahılı azaltın.

*NOT: Fan hızı ayarları için Kullanıcı El Kitabı'ndaki Ekin Ayarları bölümüne bakın.*

**Değiştirme Prosedürü:**

1. Seperatörü devreye alın ve motoru yüksek rölantide çalıştırın.




H117011—UN—29MAR16

*Temizleme Fanı Devir Ayarı*

2. Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için kolçaktaki düğmeye basın.



H115034—UN—28MAR16

*Kolçak Ayar Kadranı*

3. İstenen hızı seçmek için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için kadranı saat yönünde çevirin.
   - Değeri düşürmek için kadranı saat dönüşüne ters yönde çevirin.

*NOT: Makinenin bir temizlik fanı yavaşlatma kitine sahip olması durumunda minimum ve maksimum değerler değişebilir.*

Minimum: 620 rpm

Maksimum: 1350 rpm

Artım: 10 rpm

PR79369,0000405-80-09MAR21

## Üst Elek Ayarı

Üst Elek Ayarı, tahıl temizliğini iyileştirmek ve değişen ekin ve koşullara göre temizleme sistemi kaybını azaltmak için üst elek parçalarının açıklığını değiştirmenize imkan tanır.

*NOT: Üst elek açıklığı ayarları için Kullanıcı El Kitabı'ndaki Ekin Ayarları bölümüne bakın.*

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

**Aşağıdakiler için Üst Elek Açıklığını Artırın:**

- Tahılın temizleme sisteminden çıkmadan önce dökülmesine izin vererek temizleme sistemi kaybını azaltın.
- Kesmiklerin içine gönderilmeden önce tahılın daha erken düşmesini sağlar.

**Aşağıdakiler için Üst Elek Açıklığını Azaltın:**

- Tahıl tankında yer alan büyük yabancı malzeme miktarını azaltarak numune kalitesini iyileştirin.
- Serbest tahıl içermediğinde yüksek kesmik hacmini azaltmak için.

**Değiştirme Prosedürü:**



H117014—UN—28MAR16

*Üst Elek Ayarı*

1. Kolçak Ayar Kadranını devreye almak için kolçaktaki düğmeye basın.



H115034—UN—28MAR16

*Kolçak Ayar Kadranı*

2. İstenen boşluğu seçmek için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için kadranı saat yönünde çevirin.
   - Değeri düşürmek için kadranı saat dönüşüne ters yönde çevirin.

*NOT: Makine konfigürasyonlarına bağlı olarak bazı değerlere ulaşılamayabilir.*

**Genel Amaçlı:**

Minimum: 0

Maksimum: 22

Artım: 1

**Derin Diş:**

Minimum: 0

Maksimum: 30

Artım: 1

PR79369,0000406-80-09MAR21

## Elek Ayarı

Elek Ayarı, tahıl temizliğini iyileştirmek ve değişen ekinlere ve koşullara göre kesmik hacimlerini yönetmek için eleğin açıklığını değiştirmenize imkan tanır.

*NOT: Elek açıklığı ayarları için Kullanıcı El Kitabı'ndaki Ekin Ayarları bölümüne bakın.*

**Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:**

**Aşağıdakiler için Elek Açıklığını Artırın:**

- Kesmikleri azaltmak için, kesmik içerisine gezmeden önce daha fazla tahılın temiz tahıl içerisine daha erken düşmesini sağlar.
- Temizleme fanının hava akışını artırmak için; elek açıklığının artırılması, temizleme fanından üst eleğe doğru daha fazla hava gitmesini sağlar.

**Aşağıdakiler için Elek Açıklığını Azaltın:**

- Kesmikleri artırmak için; dövmesi zor tahıllar için dövülmemiş malzemeleri seperatöre geri yollar.
- Numune kalitesini artırmak, tahıl tankında yabancı malzeme miktarını azaltmak için.

**Değiştirme Prosedürü:**



H117015—UN—28MAR16

*Elek Ayarı*

1. Kolçak Ayar Kadranını devreye almak için kolçaktaki düğmeye basın.



H115034—UN—28MAR16

*Kolçak Ayar Kadranı*

2. İstenen elek boşluğunu seçmek için Kol Dayanağı Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için kadranı saat yönünde çevirin.
   - Değeri düşürmek için kadranı saat dönüşüne ters yönde çevirin.

*NOT: Makine konfigürasyonlarına bağlı olarak bazı değerlere ulaşılamayabilir.*

**Genel Amaçlı:**

Minimum: 0

Maksimum: 20

Artım: 1

**Derin Diş:**

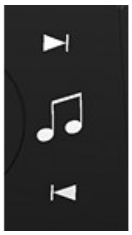
Minimum: 0

Maksimum: 25

Artım: 1

PR79369,0000407-80-09MAR21

## Ara



N123514—UN—22SEP16

*Ara*

Radyo kanalını aramak için basın.

- AM/FM/WX/MW/LW: Ön ayarı değiştirmek için düğmeye (kısa süreli) basın.
- AM/FM/WX/MW/LW: ARAMA için düğmeye (uzun süreli) basın.
- SiriusXM™ Uydu Radyo: Kanalı değiştirmek için düğmeye basın ve basılı tutun.
- CD/MP3: Mevcut şarkının başına dönmek, önceki şarkıya gitmek veya sonraki şarkıya gitmek için düğmeye basın.

PR79369,0000408-80-09MAR21

## Basmalı Düğmeli Vites Değiştirme (Varsa)




H117023—UN—22DEC16

*Basma Düğmeli Vites Değiştirme*

Makine sürüş hızını artırmak veya azaltmak için gereken düğmeye (1, 2 veya 3) basın. Seçilen hız göstergesi yanar.

*NOT: Lastik boyutları ve ülke kodu yönetmelikleri maksimum seyir hızını sınırlar.*

Makine durdurulmalıdır ve çok işlevli kol istenen vites seçilmeden önce boş vites konumuna taşınmalıdır.

**DİKKAT: Basmalı Düğmeli Şanzıman:Seperatör ayrılmış şekilde hızlı durdurma düğmesine basıldığında, makineyi durdurmak için çok fonksiyonlu kolu geri çekmek sizin sorumluluğunuzdadır.**

PR79369,0000409-80-09MAR21

## ProDrive™ (Varsa)




H117917—UN—22DEC16

*ProDrive™*

Makine seyir hızını artırmak veya azaltmak için gereken düğmeye (1 veya 2) basın. Seçilen hız göstergesi yanar.

*NOT: Lastik boyutları ve ülke kodu yönetmelikleri maksimum seyir hızını sınırlar. Hız, sıfırdan izin verilen maksimum sürüş hızına programlanabilir.*

*Maksimum geri sürüş hızı 10 km/sa'dır (6,2 m/sa) ve her iki modda da değişmez.*

ProDrive™ mod 1 veya 2 düğmeleri, makine hareket halindeyken seçilebilir.

**DİKKAT: ProDrive™ Makineler: Separatör takılıyken hızlı durdurma svicine basılması makinenin yavaşça durmasına neden olur. Ciddi yaralanmaları önlemek için her zaman emniyet kemerinizi takmanız önerilir.**

PR79369,000040A-80-10MAR21

## Yolda Taşıma Sırasında Bağlantı Kesme



H127518—UN—30SEP19

*Yolda Taşıma Ayırıcısı*

Makinenin yolda nakliyesi sırasında yolda nakliye

*ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır*

bağlantı kesme düğmesine basın. Seçildiğinde gösterge yanar.

Karayolunda taşıma ayırıcı şalteri aşağıdaki fonksiyonları önler:

- Seperatörü Devreye Alma
- Ön Takım Çalıştırma
- Tabla Kaldırma/İndirme
- Tabla Yüksekliğini Sürdürme
- Tabla Yükseklik Algılama
- Yanal Eğim
- Makara Kaldırma/İndirme ve Makara İleri/Geri
- Boşaltma Helezonu
- Helezon Salınımı
- Boşaltma Helezonunun Katlanması (Varsa)
- Tahıl Tankı Kapakları (Varsa)
- Dört Tekerlek Tahrik (Varsa)

Makine karayolunda taşındıktan sonra ve arazi çalışması istendikten sonra gösterge ışığının KAPALI konuma gelmesine ve istenen şalter fonksiyonlarının yeniden çalışmasına imkan verecek şekilde karayolunda taşıma ayırıcı şalterine iki saniye boyunca basın.

Makinenizde ProDrive™ şanzıman ve motor devri yönetimi varsa yol güvenlik düğmesi devrede olduğunda motor devri dinamik olarak kontrol edilir. Bu, makineyi taşırken yakıt verimliliğini arttırır.

PR79369,000040B-80-09MAR21

## Dört Tekerlek Tahrik (Varsa)

Dört tekerlek tahrik sisteminin devreye alınmasını/devreden çıkarılmasını ve hızını kontrol eder.

**ÖNEMLİ: Makineyi maksimum seyir hızında sürerken dört tekerlek tahriği AÇIK ya da KAPALI konuma GETİRMEYİN. Hızı azaltın veya makineyi durma konumuna getirin.**

Dik yamaçlardan inerken dört tekerlekten tahriği kapatın.

Makine hareket halindeyken yavaş (kaplumbağa) ve hızlı (tavşan) ayarları arasında geçiş yapılabilir.

**Değiştirme Prosedürü:**



H117025—UN—28MAR16

*Yavaş*

1. Maksimum arka tekerlek yardımı istendiğinde açmak için basın.
2. Kapatmak için basın.



H117024—UN—28MAR16

*Yüksek Hız*

1. Arka tekerlek yardımı ve daha yüksek ilerleme hızları istendiğinde açmak için basın.
2. Kapatmak için basın.

**DİKKAT: Seyir hızı, kapatıldığında artar ve açıldığında azalır. Bunu telafi etmek için ProDrive™ ile donatılmamış makinelerde ilerleme hızını ayarlamanız gerekir. ProDrive™ ile donatılmış makineler ilerleme hızını otomatik olarak ayarlar.**

**ProDrive™ Olmayan Makineler:** Hidrostatik sistemde yüksek basınca neden olan ve makinenin yavaşladığı ya da durduğu koşullarda çok fonksiyonlu kolu boşa getirin ya da şanzımanı daha düşük bir vitese alın.

PR79369,000040C-80-09MAR21

## Diferansiyel Kilidi (Varsa)



H117026—UN—28MAR16

*Diferansiyel Kilidi*

Arazideki çekiş problemlerini çözmek için diferansiyel kilidini manuel olarak devreden çıkarmak/devreye almak üzere basın.

*NOT: Diferansiyel kilidi yolda taşıma sırasında bağlantı kesme şalteri AÇIK konumdayken devreye girmez. Diferansiyel, fren pedallarına basıldığında devreden çıkar.*

*Devreye girme, seyir hızı 10 km/sa (6,2 m/sa) altındayken mümkündür ve seyir hızı 12 km/sa (7,5 m/sa) üzerine çıktığında otomatik olarak devreden çıkar.*

PR79369,000040D-80-09MAR21

*ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır*

## Park Freni



H127519—UN—30SEP19

*Park Freni*

Park freni durumunu seçmek için basın. Manuel modda (simge yanar), park freni devrede kalacak ve makine hareket etmeyecektir. Otomatik modda (simge yanmaz), çok işlevli kolu doğal konuma/doğal konumun dışına hareket ettirirken park freni otomatik olarak serbest kalacak/devreye alınacaktır

kol doğal konumunda/doğal konumunda değil.

**Otomatik Mod:** Çok fonksiyonlu kol boş konumdaysa ve hız 1,5 km/s'den (1 mph) az ise park freni uygulanır. Eğer çok fonksiyonlu kol boştan başka bir yere alınırsa park freni bırakılır.

**Manuel Mod:** Çok fonksiyonlu kol boş konumdaysa ve hız 3,0 km/s'den (1,9 mph) az ise park freni uygulanır. Çok fonksiyonlu kol, boş konumdan çıkarılırsa veya hız 1,5 km/s (1 mph) değerinden büyükse bir alarm sesi gelir.

- Park frenini çekmek için park freni düğmesine basın. Köşe direğindeki park freni göstergesi park freninin çekili olduğunu gösterecek şekilde yanar.
- Çok fonksiyonlu kol boş konumdaysa park frenini bırakmak için park freni düğmesine basın. Köşe direğindeki park freni göstergesi kapanır. Çok işlevli kol doğal konumdan çıkarak otomatik moda geçene kadar park freni devrede kalır.

PR79369,000040E-80-09MAR21

## Yüksek Egzoz Sistemi Sıcaklığı (HEST) Göstergesi



H120319—UN—22JUN17

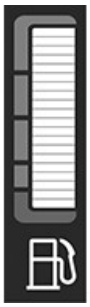
*Yüksek Egzoz Sistem Sıcaklığı (HEST) Göstergesi*

Yüksek Egzoz Sistemi Sıcaklığı (HEST) göstergesi, motor egzoz sıcaklığı yükseldiğinde yanar.

**ÖNEMLİ: Final Tier 4/Stage V: Egzoz filtresi temizliği yapılırken veya temizlik tamamlandıktan kısa süre sonra motor kapatılırsa egzoz temizleme parçalarında hasar meydana gelebilir. Bir alarm çalar ve ekranda bir uyarı mesajı gösterilir. Makineyi çalıştırın ve parçaların soğumasına izin vermek için ekrandaki mesajı uygulayın.**

PR79369,000040F-80-09MAR21

## Yakıt Göstergesi



H117824—UN—22DEC16

*Yakıt Göstergesi*

Yakıt Göstergesi, yakıt deposunda kalan yakıtın miktarını gösterir.

- Kalan yakıt seviyesi %10'a geldiğinde, yakıt göstergesi yanıp söner, alarm çalar ve düşük yakıt mesajı görüntülenir.

PR79369,0000410-80-09MAR21

## Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Seviye Göstergesi



H118085—UN—22DEC16

*Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Seviye Göstergesi*

**Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Seviye Göstergesi—** depoda ne kadar sıvı kaldığını gösterir.

- Seviye %10'a geldiğinde, seviye göstergesi yanıp söner, alarm çalar ve düşük sıvı mesajı görüntülenir.
- Seviye %0'a geldiğinde, seviye göstergesi yanar ve yanıp sönmeyi keser, alarm çalar ve boş sıvı mesajı ve motor gücü sınırlı mesajı görüntülenir.
- Ana kayıp seviyesine ulaşıldığında, seviye göstergesi yanar ve yanıp sönmeyi keser. Alarm

çalar ve boş sıvı mesajı, motor gücü sınırlı mesajı ve hız sınırlı mesajı görüntülenir. Motoru durdur uyarı göstergesi (Kırmızı) yanar, motorun gücü azalır ve makine fonksiyonları kısıtlanır.

PR79369,0000411-80-09MAR21

## Hızlı Durdurma Şalteri



H117033—UN—15APR16

*Hızlı Durdurma Şalteri*

Hızlı Durdurma Şalteri acil bir durumda birden fazla sistemi aynı anda kapatmanıza imkan tanır.

**DİKKAT: ProDrive™ Makineler: Separatör takılıyken hızlı durdurma şalterine basılması makinenin yavaşça durmasına neden olur. Tahrik sistemini sıfırlamak için çok fonksiyonlu kol boş pozisyona geri alınmalıdır.**

**Basmalı Düğmeli Şanzımanlı veya Mekanik Şanzımanlı Makineler: Seperatör ayrılmış şekilde hızlı durdurma düğmesine basıldığında, makineyi durdurmak için çok fonksiyonlu kolu geri çekmek sizin sorumluluğunuzdadır.**

**Ciddi yaralanmaları önlemek için her zaman emniyet kemerinizi takmanız önerilir.**

**ÖNEMLİ: Tabla tahriği, tıkanma meydana gelmesi durumunda bu düğme kullanılarak devre dışı bırakılabilmektedir.**

*NOT: Çok işlevli kol üzerindeki boşaltma helezonu tahriği şalterine basılması ile boşaltma helezonu tahriği yeniden başlar. Tabla tahriğini devreye almak için ön takım devreye alma svicini kapalı ve yeniden açık konuma getirin.*

Hızlı Durdurma Şalterine basıldığında aşağıdaki sistemler durur:

- Ön Takım Çalıştırma
- Boşaltma Helezonu Tahriği
- Boşaltma Helezonunun Açılması / Kapanması
- Tahıl Tankı Kapakları (Varsa)
- Boşaltma Helezonunun Katlanması (Varsa)
- ProDrive™ (tahrik hareketi yavaşça durur) (Varsa)

PR79369,0000412-80-09MAR21

*ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır*

## Boşaltma Helezonunu Çevirme Şalteri



H117003—UN—22DEC16

*Boşaltma Helezonu Şalteri*

Boşaltma Helezonunu Çevirme Şalteri, boşaltma helezonunu manuel veya otomatik olarak açmanıza veya kapatmanıza imkan tanır.

**Sistem Gereklilikleri:**

- Yol nakliye bağlantı kesme şalteri arazi pozisyonunda olmalıdır.
- Oturuyor olmalısınız.

Helezonu dışa doğru açmak için düğmenin üstüne basın. Helezonu içeri doğru kapatmak için düğmenin altına basın.

**Manuel Kumanda:** Helezon istenen konuma ulaşıncaya dek düğmeye kısmen basın ve basılı tutun. Helezon, düğme bırakıldığında durur.

**Otomatik Kumanda:** Düğmeye tamamen içeri doğru basın ve bırakın. Helezon, düğme tutulmadan tam olarak dışarı veya içeri çevrilir.

*NOT: Otomatik helezon çevirme fonksiyonu, boşaltma helezonu tahriği devredeyken çalışmaz. Kullanılmadığında helezonu taşıma konumuna geri alın.*

PR79369,0000413-80-10MAR21

## Boşaltma Helezonu Tahrik Şalteri



H123658—UN—02MAR18

*Boşaltma Helezonu Tahrik Şalteri*

Boşaltma Helezonu Tahrik Şalteri, boşaltma helezonunu devreye almanıza ya da devreden çıkarmanıza imkan tanır.

**Sistem Gereklilikleri:**

- Yol nakliye bağlantı kesme şalteri arazi pozisyonunda olmalıdır.
- Oturuyor olmalısınız.

**Boşaltma Helezonunu açın:**

- Açmak için boşaltma helezonu tahriki düğmesine bir kez basın. Sistem devredeyken gösterge ışığı AÇIK konuma gelir.
- Boşaltma helezonu tahriki sadece helezon otomatik çevirme modundayken düğme basılı tutulduğunda ya da helezon manuel olarak %50'den daha fazla dışa çevrildiğinde devreye girer.

**Boşaltma Helezonunu kapatın:**

- Kapatmak için boşaltma helezonu tahrikdüğmesine bir kez basın. Boşaltma helezonu, helezonu boşaltmak üzere 3 saniye süreyle çalışmaya devam ederken tahıl tankı çapraz helezonları anında durur.
- Boşaltma helezonunu ve tahıl tankı çapraz helezonlarını hemen kapatmak için boşaltma helezonu tahriki düğmesine iki kez basın. Boşaltma helezonu 3 saniye boyunca çalışmaya devam etmez, bu da boşaltma helezonunun temizlenmediği anlamına gelir.
- Devreye alma sonrasında koltuktan ayrılırsanız boşaltma helezonu tahriki, devreden çıkmadan önce 5 saniye daha çalışmayı sürdürür. Sistemi yeniden devreye almak için sürücü koltuğuna oturun ve boşaltma helezonu tahriki düğmesine yeninden bir kez basın.
- Acil bir durumda boşaltma helezonu tahriki hızlı durdurma şalteri ile de kapatılabilir. Tabla ve boşaltma helezonu hızlı durdurma şalteri kullanılarak durdurulmuşsa boşaltma helezonunu yeniden devreye almak için boşaltma helezonu tahriki şalterine tekrar basın.

PR79369,0000414-80-10MAR21

## AutoTrac™ Devam Düğmesi (Varsa)




H117005—UN—15APR16

*AutoTrac™ Devam Düğmesi*

AutoTrac™ Devam Tuşu AutoTrac™ sistemini devreye almanıza imkan tanır.

AutoTrac™ devam düğmesi RowSense™ sistemini de devreye alır. Daha fazla bilgi için AutoTrac™ Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

**Sistem Gereklilikleri:**

- Motor çalışıyor.
- Yol nakliye bağlantı kesme şalteri arazi pozisyonunda olmalıdır.
- Tabla düğmesi devrede.
- Operatör koltukta oturuyor olmalı.

Sistemi devreye almak için basın.

PR79369,0000415-80-10MAR21

## Tabla Kaldırma/İndirme ve Yatırma Şalteri



H116348—UN—19DEC16

*Tabla Kaldırma/İndirme Şalteri*

Tabla Kaldırma/İndirme ve Yatırma Şalteri tablayı kaldırıp indirmenize ve besleme boğazını yatırmanıza imkan tanır.

**Sistem Gereklilikleri:**

- Yol nakliye bağlantı kesme şalteri arazi pozisyonunda olmalıdır.
- Oturuyor olmalısınız.

Tablayı kaldırmak için düğmenin üstüne basılı tutun.

Tablayı indirmek için şalterin altına basılı tutun.

*NOT: Tabla kaldırma/indirme şalterinin iki tutma konumu vardır. Düğmeye kısmen basılması tablanın yavaş kalkmasına veya inmesine neden olur. Düğmeye tamamen basıldığında ön takım daha hızlı oranda kalkar veya iner.*

Besleme boğazını yatırmak için şalterin sol veya sağ tarafını basılı tutun.

PR79369,0000416-80-10MAR21

## Dolap Kaldırma/İndirme, Dolap Ön/Arka (Varsa) Düğmesi



H116349—UN—19DEC16

*Dolap Kaldırma/İndirme, Dolap Ön/Arka*

Dolap Kaldırma/İndirme, Dolap Ön/Arka Şalteri dolabın konumunu kontrol etmenize imkan tanır.

*AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır*

*NOT: Bu şalter işlevleri, belirtilen özelliklere sahip bir serme bantlı biçme düzeni makineye bağlandığında kullanılabilir.*

Dolabı kaldırmak/indirmek ve dolabı ön/arka hareket ettirmek için şalteri kullanarak (varsa):

- Dolabı kaldırmak için düğmenin üstüne basılı tutun.
- Dolabı indirmek için düğmenin altına basılı tutun.
- Dolabı ileri doğru uzatmak için düğmenin sol tarafına basılı tutun.
- Dolabı geri çekmek için şalterin sağ tarafına basılı tutun.

**Önerilen Ayarlar**

**Dik Ekin**

- Dolabı, bıçağın üzerine konumlandırın. Bu, ekinin platforma düşmesine yardımcı olur.
- Dolap parmaklarını düz veya hafifçe ileri doğru konumlandırın.
- Dolap, ekin kafalarına ucu ucuna dokunur durumda olmalıdır. Dolabı çok alçak şekilde konumlandırmak, tabla kayıplarına yol açar.
- Dolap ekin kafalarına vurursa dolap hızını azaltın. Dolap yalnızca ekin kafalarını itmelidir.

**Yatık Ekin**

- Ekini kaldırmaya yardımcı olmak için dolabı bıçağın önüne konumlandırın.
- Ekinin daha agresif bir şekilde kaldırılması için dolap parmaklarını geriye doğru konumlandırın.

PR79369,0000417-80-10MAR21

## Besleme Boğazı Arka Mil Hızı, Ayarlanabilir Mısır Tablası Kapak Sacları (Varsa)



H116349—UN—19DEC16

*Besleme Boğazı Arka Mil Hızı, Ayarlanabilir Mısır Tablası Kapak Sacları*

Besleme Boğazı Arka Mil Hızı, Ayarlanabilir Mısır Tablası Kapak Sacları düğmesi besleme boğazı arka mil hızını veya ayarlanabilir mısır tablası kapak saclarını kontrol etmenize imkan tanır.

*NOT: Bu şalter işlevleri, belirtilen özelliklere sahip bir mısır tablası makineye bağlandığında kullanılabilir.*

Arka mil hızını veya ayarlanabilir mısır tablası kapak saclarını (varsa) ayarlamak için şalteri kullanarak:

- Arka mil hızını artırmak için düğmenin üst kısmına basın.
- Arka mil hızını azaltmak için düğmenin alt kısmına basın.
- Ekranı etkinleştirmek için düğmenin soluna veya sağına bir kez basın.
- Kapak sacı boşluğunu artırmak için düğmenin sol tarafına basın.
- Kapak sacı boşluğunu azaltmak için şalterin sağ tarafına basın.

PR79369,0000418-80-10MAR21

## Tabla Aktivasyon Düğmeleri




H116346—UN—19DEC16

*Tabla Aktivasyon Düğmeleri*

Tabla Aktivasyon Düğmeleri üç düğmeden birine basarak aşağıdakileri etkinleştirmenize imkan tanır.

*NOT: Aktivasyon düğmelerine basılarak elde edilen tabla konumları dolap kaldırma/indirme ya da dolap öne ve arkaya şalterine basılarak veya tabla kaldırma/indirme ve yanal yatıklık şalterine basılarak geçersiz kılınabilir. Aktivasyon düğmeleri manuel olarak geçersiz kılındığında, yeniden etkinleştirmek için istediğiniz aktivasyon düğmesine basın.*

**Sistem Gereklilikleri:**

- Doğru donanımlı bir tabla bağlanmış olmalıdır.
- Motor çalışıyor.
- Yol nakliye bağlantı kesme şalteri arazi pozisyonunda olmalıdır.
- Tabla Yüksekliğine Geri Dön, Tabla Yükseklik Algılama veya Aktif Tabla Yüzey Konumu modu etkindir.
- Tabla devrede.

Tabla aktivasyon düğmelerine basılması sistemi etkinleştirir. Tabla kontrol sistemi kontrolü alır ve tablayı seçtiğiniz pozisyona taşır.

- Tabla Yüksekliğini Sürdürme
- Tabla Yükseklik Algılama

*NOT: Tabla yüksekliğini algılama/yüzdürme modu etkinken ve dolap hızı, Dial-A-Speed™ veya Dolap/Bant Hızı kadranı kullanılarak değiştirildiğinde dolap hızı otomatik olarak kaydedilir.*

- Yanal Yatıklık Kontrolü
- Makara Pozisyonu Devam

*NOT: NOT: Mevcut dolap pozisyonunu söz konusu düğmeye kaydetmek için tabla aktivasyon düğmesini 2 saniye basılı tutun.*

- Geçiş Plakası Pozisyonu Devam
- Aktif Tabla Yüzdürme Konumu
- Hidrolik Besleme Boğazı Ön/Arka Yatıklığı (varsa)

PR79369,0000419-80-10MAR21

## VisionTrak™

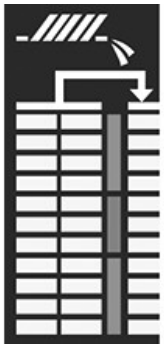
VisionTrak™ monitör, temizleme sistemi üzerinden ve separatör aracılığıyla temsili bir kayıp örneğini ölçerek tahıl kaybını kontrol eder. VisionTrak™ maksimum makine kapasitesini kullanabilmenizi sağlamak için sürekli olarak makine performansını izler. Kayıp oranındaki değişiklikler, göstergeler tarafından gösterilir.

Gösterge okumalarıyla ilgili bir sorun varsa örneğin, göstergeler hasat yapılmıyorken daima tam olarak okunuyorsa (tüm çubuklar yanıyorsa) veya hasat sırasında boş olarak okunuyorsa (hiçbir çubuk yanmıyorsa) hatayı gösteren sistemle ilgili sensörleri inceleyin. VisionTrak™ işleyiş incelemeleri ve sensör inceleme prosedürleri için Kullanıcı El Kitabı'nıza bakın.

**Sistem Gereklilikleri:**

| | |
|---|---|
| Motor Durumu | Çalışıyor |
| Karayolunda Taşıma Bağlantı Kesme Şalteri | Arazi Konumu |
| Tabla ve Seperatör Şalteri | Devrede |

**VisionTrak™ Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:**



H117835—UN—22DEC16

*Elek Kaybı Göstergesi*

**Elek Kaybı Göstergesi**— elekten gerçekleşen tahıl kaybını gösterir.



H126288—UN—06JUN19

*Kayıp Aralık Göstergeleri*

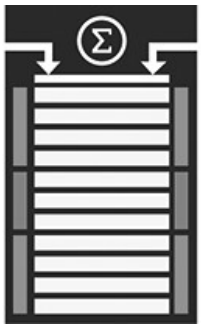
**Kayıp Aralığı Göstergeleri**— kayıp düzeylerinin kabul edilebilir bir oranda olup olmadığını gösterir. Çubuk grafiğin ortasındaki yeşil aralık, kabul edilebilir kayıp düzeylerini gösterir. Yeşil aralığın üstündeki ve altındaki turuncu aralıklar, kayıpların kabul edilebilir bir düzeyde olmadığını gösterir.



H126289—UN—06JUN19

*Toplama Sembolü*

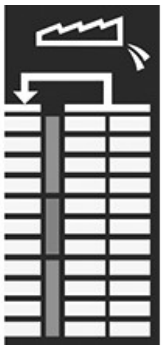
**Toplam Sembolü** - Toplam Kayıp Göstergesinin üstünde görüntülenir.



H117836—UN—22DEC16

*Toplam Kayıp Göstergesi*

**Toplam Kayıp Göstergesi** - elek ve seperatör alanlarından ortalama tahıl kaybını gösterir.

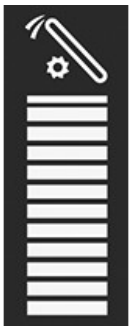


H117837—UN—22DEC16

*Seperatör Kaybı Göstergesi*

**Seperatör Kayıp Göstergesi** - seperatör alanından

gerçekleşen tahıl kaybını gösterir. Çubuk grafiğin üstündeki seperatör sembolü, sistem düzgün şekilde çalışıyorsa görülür.



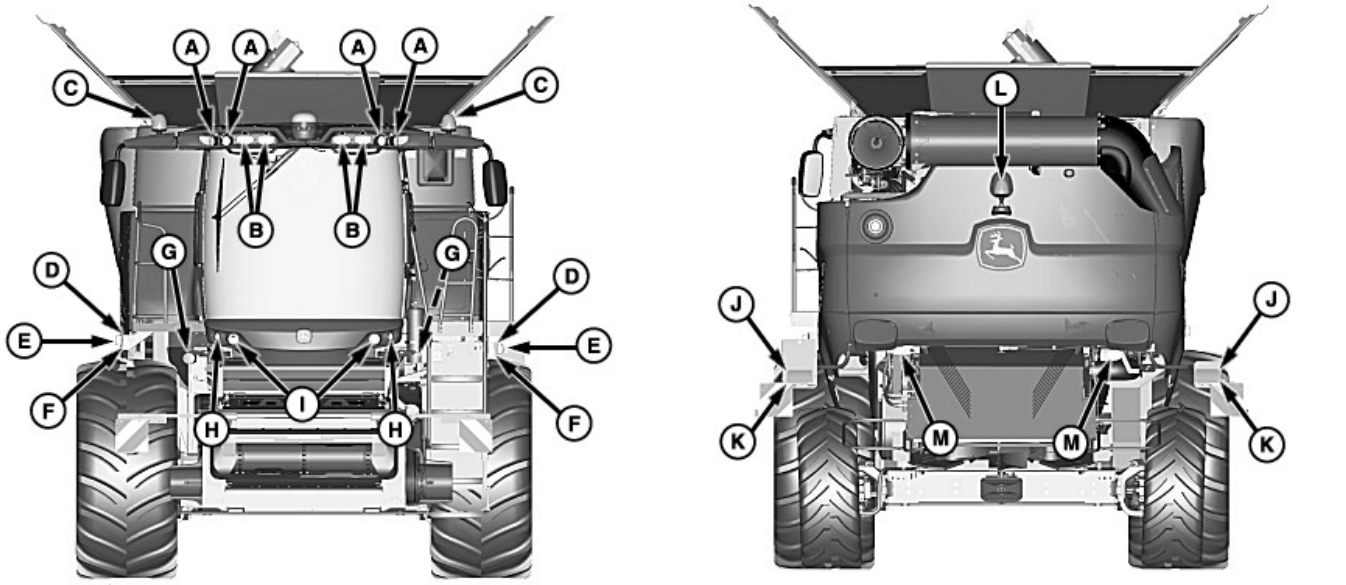
H117838—UN—22DEC16

*Kesmik Hacmi Göstergesi*

**Kesmik Hacim Göstergesi** - kesmik geri dönüş hacmini gösterir. Kesmik hacminde bir artış veya azalma olup olmadığını görmek için kesmik hacmi göstergesine periyodik olarak bakılabilir.

PR79369,000041A-80-10MAR21

## Aydınlatma Konumları (Ön ve Arka Görüş Işıkları)




H107108—UN—28FEB13

**A—Halojen Kabin Farları veya Işık Yayan Diyot (LED) (Opsiyonel) Kabin Farları**
**B—Kabin Farları (Uzun/Kısa Huzme)**
**C—Işıldaklar**
**D—Tehlike Uyarı Işıkları (Sarı)**
**E—Tehlike Uyarı Işıkları (Sarı)**
**F—İşaret Lambaları (Beyaz)**
**G—Anız Işıkları**
**H—Tampon Işıkları (varsa)**
**I—Alt Farlar (varsa)**
**J—İşaret/Fren Lambaları (Kırmızı)**
**K—Arka Tehlike Uyarı Işıkları (Sarı)**
**L—Işıldak**
**M—Arka Boşaltma Işıkları**

### Işıldaklar

**DİKKAT: Hareket halindeyken Işıklar Açılmalıdır. İşaret/tehlike uyarı ışığını gelen sürücülere doğru yönlendirmek için merdiveni ileri yönde kaydırın.**

- Işıldakları (C, L) kontrol eder.
- İki ışıldak önde (solda veya sağda) ve biri ise makinenin arkasında bulunur. Bu ışıklar, yolda taşıma sırasında diğer sürücüleri uyarır.

### Tehlike Uyarı Işıkları

**DİKKAT: Hareket halindeyken Işıklar Açılmalıdır. İşaret/tehlike uyarı ışığını gelen sürücülere doğru yönlendirmek için merdiveni ileri yönde kaydırın.**

- Işıldakları (C, L), tehlike uyarı ışıklarını (D, E) ve arka tehlike uyarı ışıklarını (K) kontrol eder.
- Tehlike uyarı ışıkları, önde ve arkada makinenin her iki tarafında bulunur. Bu ışıklar, çalışamaz durumdaki bir makineyi belirtmek için kullanılır.

### Farlar

**DİKKAT: Hareket halindeyken Işıklar Açılmalıdır. İşaretleyici/dörtlü flaşör lambasını gelen sürücülere doğru yönlendirmek için merdiveni ileri yönde kaydırın.**

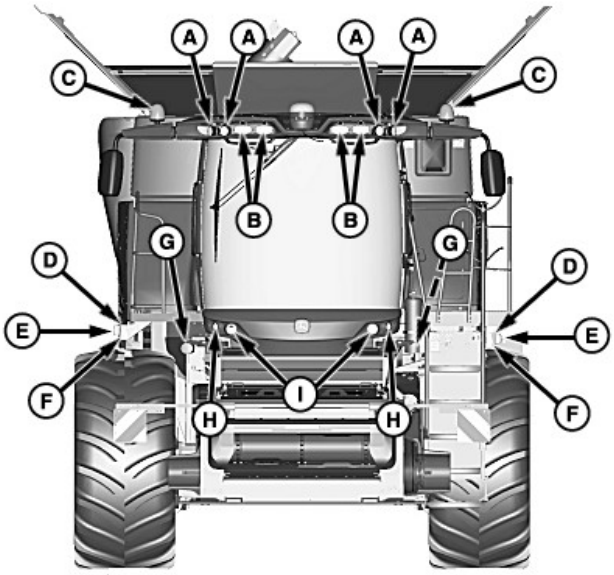
*NOT: Yol lambaları AÇIK durumdayken ve hiçbir ön takım takılı değilken, alt sürüş lambaları yanar ve kabin ön farları kapanır. Bir ön takım bağlı olduğunda, alt sürüş lambaları kapanır ve kabin ön farları yanar.*

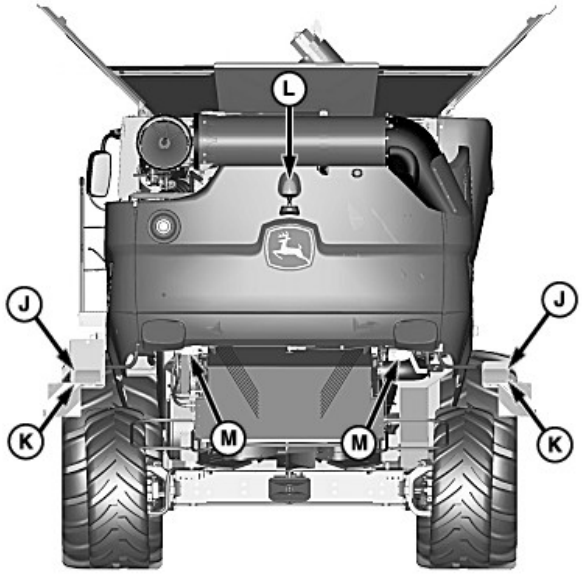
*Dönüş sinyalleri kapalı ise tehlike ışıkları açılır. Eğer dönüş sinyalleri açıksa tehlike uyarı ışıkları dönüş sinyali olarak görev yapar.*

- Işıldakları (C, L), kabin farlarını (B), gabari lambalarını (F), alt farları (I) ve gabari/fren lambalarını (J) kontrol eder.
- Işıldaklar, yolda taşıma sırasında diğer sürücüleri uyarır.

OUO6075,00049AC-80-31MAY18

## Aydınlatma Konumları (Ön ve Arka Görüş Işıkları Devamı)




H107108—UN—28FEB13

**A—Halojen Kabin Farları veya Işık Yayan Diyot (LED) (Opsiyonel) Kabin Farları**
**B—Kabin Farları (Uzun/Kısa Huzme)**
**C—Işıldaklar**
**D—Tehlike Uyarı Işıkları (Sarı)**
**E—Tehlike Uyarı Işıkları (Sarı)**
**F—İşaret Lambaları (Beyaz)**
**G—Anız Işıkları**
**H—Tampon Işıkları (varsa)**
**I—Alt Farlar (varsa)**
**J—İşaret/Fren Lambaları (Kırmızı)**
**K—Arka Tehlike Uyarı Işıkları (Sarı)**
**L—Işıldak**
**M—Arka Boşaltma Işıkları**

### Otomatik Işıldaklar

*NOT: Otomatik ışıldaklar etkinleştiğinde ve tahıl 3/4 dolu sensöre ulaştığında işaret ışıkları yanıp sönmeye başlar (3 saniye Açık ve 6 saniye Kapalı). Tahıl, tahıl tankı dolu sensörüne ulaştığında ışıldaklar sabit yanar ve yanıp sönmez.*

- İşaret ışıkları (C, L) dane deposu 3/4 dolu olduğunda yanar. Işıldaklar, tahıl tankının dolu ve boşaltılmaya hazır olduğuna dair tahıl arabası operatörüne bir sinyal gönderir.

### Çalışma Lambaları

- Gabari lambaları (F), gabari/fren lambalarını (J) ve kabin farlarını (A, B) kontrol eder.
- Çalışma lambaları operatöre gece çalışma ve düşük ışık koşulları için alan aydınlatması sunar.

### Ön Anız Işıkları

**DİKKAT: Makineyi karayollarında sürerken çalışma lambalarını çalıştırmayın, eğer çalışma lambalarını çalıştırırsanız diğer araç sürücülerinin gözleri kamaşacaktır.**

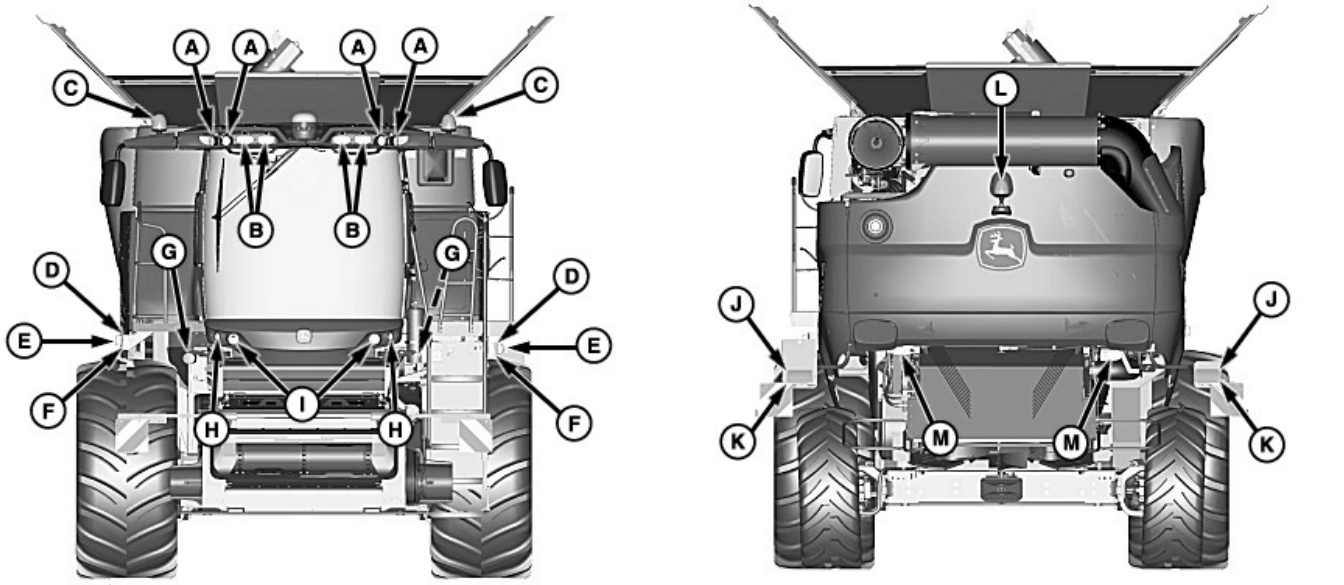
*NOT: Seperatör devreye alındıktan sonra operatör koltuğundan kalkarsa ön anız ışıkları yanıp söner ve seperatör hızı sıfıra ulaşana kadar yanıp sönmeye devam eder.*

- Anız ışıklarını (G) ve tampon ışıklarını (H) kontrol eder.
- Anız ışıkları operatöre gece çalışma ve düşük ışık koşulları için tablanın arkasında daha fazla aydınlatma sunar.[1]
- Tampon ışıkları, sürücüye hasat sırasında makinenin önünde daha fazla aydınlatma sağlar.

OUO6075,00049AD-80-31MAY18

[1] *Farlar Açıksa ve makine Yol Modunda ise anız ışıkları, tampon ışıkları ve arka boşaltma ışıkları Açılamaz.*

## Aydınlatma Konumları (Ön ve Arka Görüş Işıkları Devamı)




H107108—UN—28FEB13

**A—Halojen Kabin Farları veya Işık Yayan Diyot (LED) (Opsiyonel) Kabin Farları**
**B—Kabin Farları (Uzun/Kısa Huzme)**
**C—Işıldaklar**
**D—Tehlike Uyarı Işıkları (Sarı)**
**E—Tehlike Uyarı Işıkları (Sarı)**
**F—İşaret Lambaları (Beyaz)**
**G—Anız Işıkları**
**H—Tampon Işıkları (varsa)**
**I—Alt Farlar (varsa)**
**J—İşaret/Fren Lambaları (Kırmızı)**
**K—Arka Tehlike Uyarı Işıkları (Sarı)**
**L—Işıldak**
**M—Arka Boşaltma Işıkları**

### Arka Boşaltma Işıkları

**⚠ DİKKAT: Makineyi karayollarında sürerken çalışma lambalarını çalıştırmayın, eğer çalışma lambalarını çalıştırırsanız diğer araç sürücülerinin gözleri kamaşacaktır.**

*NOT: Seperatör devreye alındıktan sonra operatör koltuğundan kalkarsa arka boşaltma ışıkları yanıp söner ve seperatör hızı sıfıra ulaşana kadar yanıp sönmeye devam eder.*

- Arka boşaltma ışıklarını (M) kontrol eder.
- Arka boşaltma ışıkları operatöre gece çalışma ve düşük ışık koşulları için arka alan aydınlatması sunar.[2][3]

### Gabari/Fren Lambaları

- İşaret/Fren lambaları (J), makine bir hız kesme algıladığında yanar. Lambalar, minimum 2 saniye açık kalır.[4]
- Hız 1,6 km/sa (1 m/sa) değerinden az olduğunda fren lambaları 2 dakika kadar veya ileri ivmelenme algılanana ve hız 1,6 km/sa (1 m/sa) değerinden büyük olana kadar açık kalır.
- İşaret lambaları ayrıca dönüş sinyalleri olarak işlev görür ve bir dönüş sinyali verildiğinde yanar. Lamba dönüş yönünde yanıp söner.

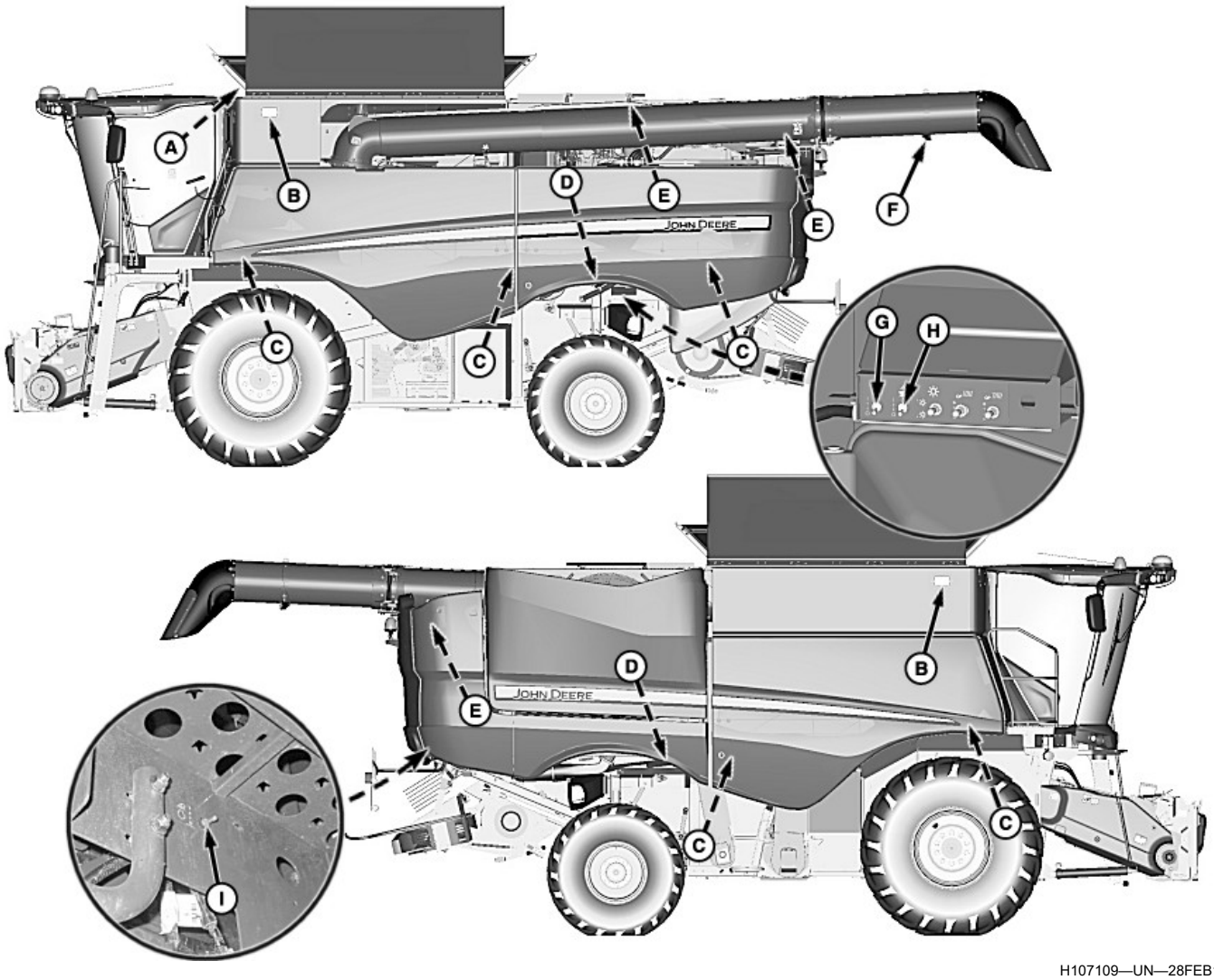
### Çıkış Aydınlatması

- En dışta yer alan kabin farları, kontak anahtarı ve ışık şalteri Kapalı konuma getirildikten sonra maksimum 180 saniyelik bir süre için Açık kalır (önceki 5 dakika içerisinde farlar veya çalışma lambaları kullanılmışsa).

OUO6075,00049AE-80-01JUN18

*[2] Farlar Açıksa ve makine Yol Modunda ise anız ışıkları, tampon ışıkları ve arka boşaltma ışıkları Açılamaz.*
*[3] Sadece Fransa: Makine Yol Modunda ise arka boşaltma ışıkları yanmaz.*
*[4] Sadece Fransa: Fren pedalına basıldığında fren lambaları yanar.*

## Aydınlatma Konumları (Sol ve Sağ Görüş Işıkları)




H107109—UN—28FEB13

**A—Tahıl Tankı Işığı**
**B—Sıra Bulucu Işıklar**
**C—Martı Kanadı Servis Işıkları**
**D—Pabuç Servis Işıkları**
**E—Motor Bölmesi Servis Işıkları**
**F—Boşaltma Helezonu Işığı**
**G—Pabuç Servis Işığı Şalteri**
**H—Martı Kanadı Servis Işığı Şalteri**
**I—Motor Bölmesi Servis Işıkları Şalteri**

### Çalışma Lambaları

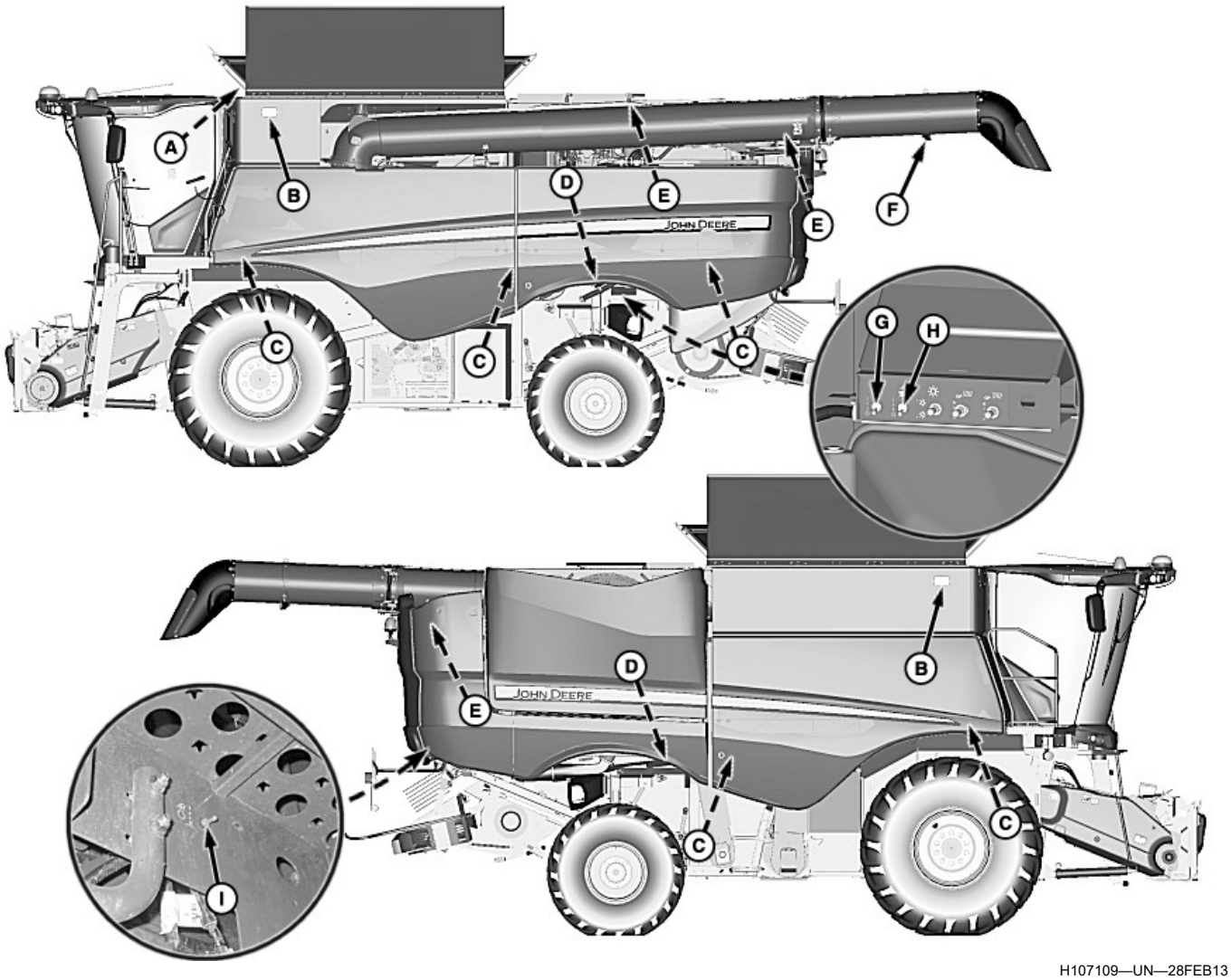
- Tahıl tankı ışığını (A), sıra bulucu ışıklarını (B) (sinyal kolu ile), boşaltma helezonu ışığını (F) ve gabari/tehlike uyarı ışıklarını kontrol eder.
- Sıra bulucu ışıkları, sürücüye gece çalışma ve düşük ışık koşulları için makinenin her tarafında alan aydınlatması sunar.

*NOT: Çalışma Lambası Açık olduğunda sıra bulucu ışığının sağ veya sol tarafını etkinleştirmek için sinyal kolunu kullanın.*

- Tahıl tankı lambası, gece çalışma için veya düşük ışık koşullarında sürücüye tahıl tankında aydınlatma sağlar.
- Tahıl 3/4 dolu sensöre ulaştığında tahıl tankı ışığı söner.
- Boşaltma helezonu ışığı, çalışma lambası Açıkken helezon %50'den fazla uzatıldığında yanar.
- Boşaltma helezonu ışığı, gece veya düşük ışık koşullarında tahıl tankının boşaltılması için ışık sağlar.

OUO6075,00049AF-80-31MAY18

## Aydınlatma Konumları (Sol ve Sağ Görüş Işıkları Devamı)




H107109—UN—28FEB13

**A—Tahıl Tankı Işığı**
**B—Sıra Bulucu Işıklar**
**C—Martı Kanadı Servis Işıkları**
**D—Pabuç Servis Işıkları**
**E—Motor Bölmesi Servis Işıkları**
**F—Boşaltma Helezonu Işığı**
**G—Pabuç Servis Işığı Şalteri**
**H—Martı Kanadı Servis Işığı Şalteri**
**I—Motor Bölmesi Servis Işıkları Şalteri**

### Pabuç Servis Işıkları

*NOT: Seperatör devreye alındıktan sonra operatör koltuğundan kalkarsa pabuç servis ışıkları yanıp söner ve seperatör hızı sıfıra ulaşana kadar yanıp sönmeye devam eder.*

- Pabuç servis ışıkları (D), gece veya düşük ışık koşullarında temizleme sistemi ayarı için operatöre ışık sağlar.
- Pabuç servis ışıkları Açık/Kapalı şalteri (G), sol seperatör korumasının üstünde bulunur.
- Bakım ve servis çalışmaları sırasında yanar (hasat sırasında değil).

### Martı Kanadı Servis Işıkları (Opsiyonel)

**DİKKAT: Diğer motorlu araç sürücülerinin şaşırtmaktan kaçının. Martı kanadı servis lambalarını taşıma sırasında çalıştırmayın.**

*NOT: Seperatör devreye alındıktan sonra operatör koltuğundan kalkarsa martı kanadı ışıkları yanıp söner ve seperatör hızı sıfıra ulaşana kadar yanıp sönmeye devam eder.*

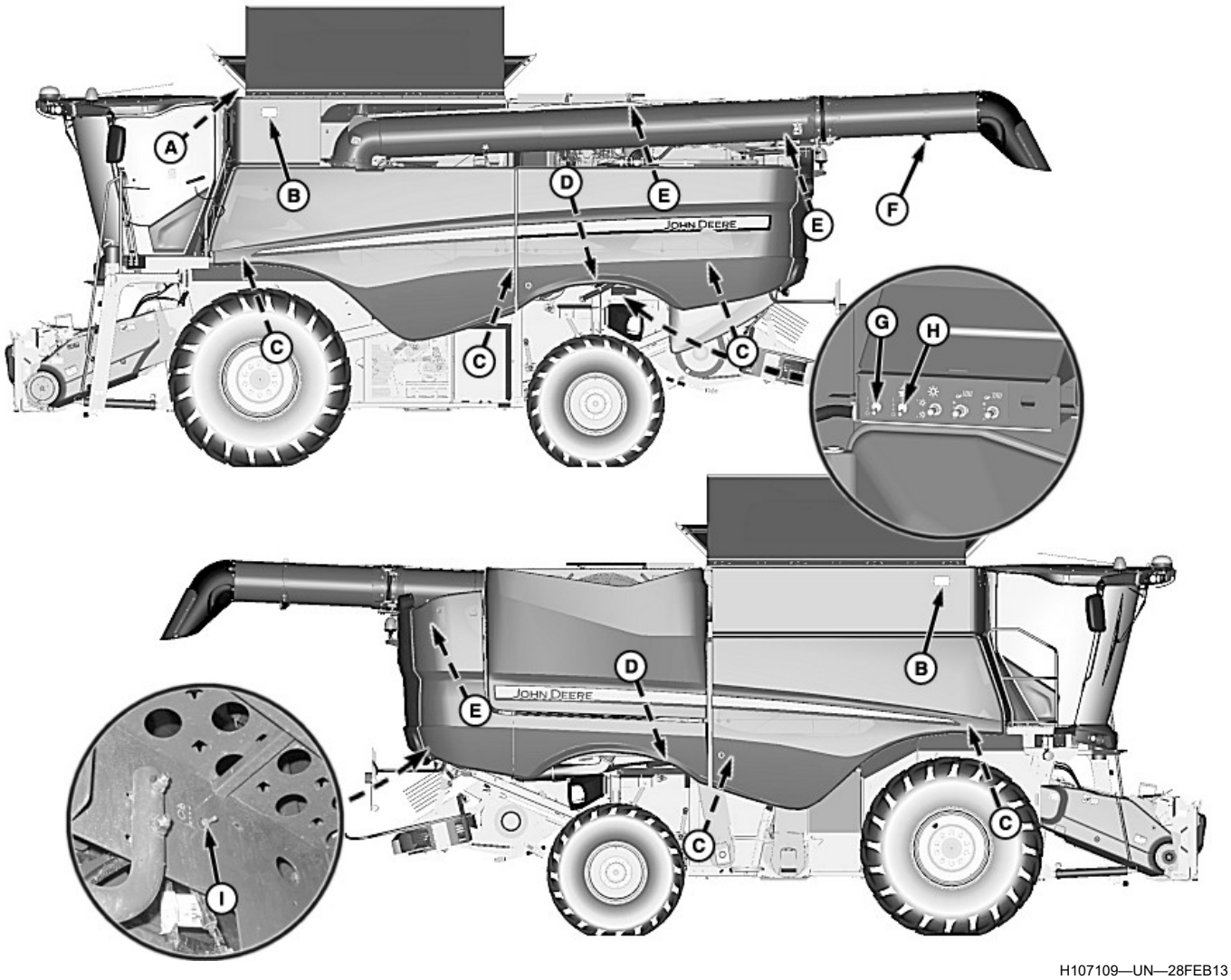
- Martı kanadı servis ışıkları (C), martı kanadı kapıların

altında makinenin her iki tarafında bulunur ve seperatör alanı için daha iyi görüş sunar.

- Martı kanadı servis ışıkları Açık/Kapalı şalteri (H), sol seperatör korumasının üstünde bulunur.

OUO6075,00049B0-80-31MAY18

## Aydınlatma Konumları (Sol ve Sağ Görüş Işıkları Devamı)




H107109—UN—28FEB13

**A—Tahıl Tankı Işığı**
**B—Sıra Bulucu Işıklar**
**C—Martı Kanadı Servis Işıkları**
**D—Pabuç Servis Işıkları**
**E—Motor Bölmesi Servis Işıkları**
**F—Boşaltma Helezonu Işığı**
**G—Pabuç Servis Işığı Şalteri**
**H—Martı Kanadı Servis Işığı Şalteri**
**I—Motor Bölmesi Servis Işıkları Şalteri**

### Motor Bölmesi Servis Işıkları (Opsiyonel):

**DİKKAT: Diğer motorlu araç sürücülerinin şaşırtmaktan kaçının. Motor bölmesi servis lambalarını taşıma sırasında çalıştırmayın.**

- Motor bölmesi servis ışıkları (E), gece veya düşük ışık koşullarında motor kapak alanı için aydınlatma sağlar.
- Motor bölmesi servis ışıkları Açık/Kapalı şalteri (I) makinenin sağ arka tarafındadır.
- Şalter, motor bölmesi kapı ışığını, arka motor kapatma ışığını ve motor bölmesi ön ışığını kontrol eder.
- Bakım ve servis çalışmaları sırasında yanar (hasat sırasında değil).

### Çıkış Aydınlatması

- Sıra bulucu ışıkları (B) kontak anahtarı ve lamba şalteri Kapalı konuma getirildikten sonra maksimum 180 saniyelik bir süre için Açık kalır (önceki 5 dakika içerisinde farlar veya çalışma lambaları kullanılmışsa). Operatör, sinyal kolunu kullanarak makinenin sol veya sağ tarafını aydınlatmayı seçer.

OUO6075,00049B1-80-31MAY18

## Aydınlatma Gecikmesi/Zaman Aşımı

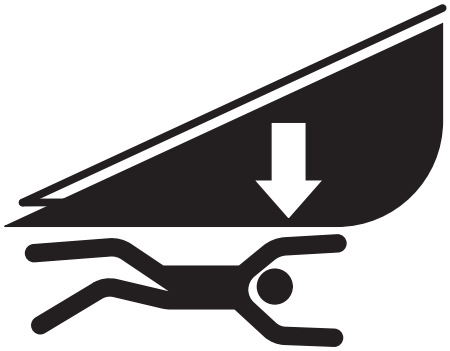
Tüm ışıklar kontak anahtarı Kapalı iken ilk kez Açık konuma getirildiğinde hafif bir gecikme olur. Makine, makine çalışmadan ışıkları çalıştırmak için mevcut akü voltajının var olup olmadığını belirler. Bu özellik, makinenin başlatılmasını önleyecek şekilde aküden çok fazla voltajın alınmasını önlemeye yardımcı olmak için makineye entegre edilmiştir.

*NOT: Temizleme Sistemi Işıkları, Servis Işıkları veya Motor Bölmesi Servis Işıkları 10 dakikadan fazla Açık kaldıktan sonra ışıklar yanıp söner, sonrasında anlık olarak kapanır, ardından da 20 saniyeliğine yeniden açılır. Bu döngü 3 dakika boyunca devam eder, ardından şalter devreye alınıncaya kadar ışıklar Kapanır. Geçiş döngüsünden sonra ışıklar tekrar yanmazsa makine, akü voltajının aydınlatma işlemine izin veremeyecek kadar düşük olduğuna karar vermiştir. Motor çalıştığında ve aküler yeniden şarj olmaya başladığında ışıklar yeniden yanar.*

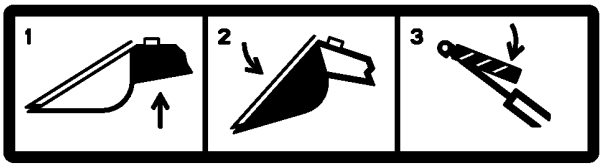
OUO6075,0004937-80-12APR18

# Besleme Boğazı

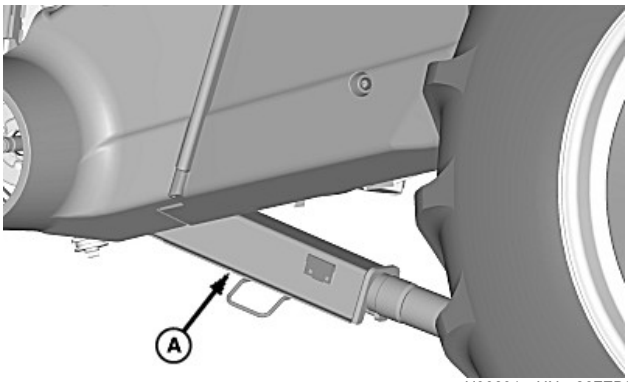
## Hidrolik Silindir Emniyet Durdurucusu



H121063—UN—14MAR17




H112829—UN—18FEB15




H90891—UN—26FEB08

**A—Güvenlik Durdurucusu**

**⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

**Besleme boğazının indirilmesi için hidrolik hattı bağlantı parçalarına vurulması, besleme boğazı ve tablanın anında düşmesine neden olabilir.**

### Manuel Besleme Boğazı Ön/Arka Eğimi

Besleme boğazını tamamen kaldırın ve emniyet durdurucusunu (A) hidrolik silindir çubuğu üzerine indirin.

Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

### Hidrolik Besleme Boğazı Ön/Arka Eğim

Besleme boğazını tamamen kaldırın ve hidrolik besleme boğazı ön/arka eğme çerçevesini tamamen ileri eğin ve emniyet durdurucusunu (A) hidrolik silindir çubuğu üzerine indirin.

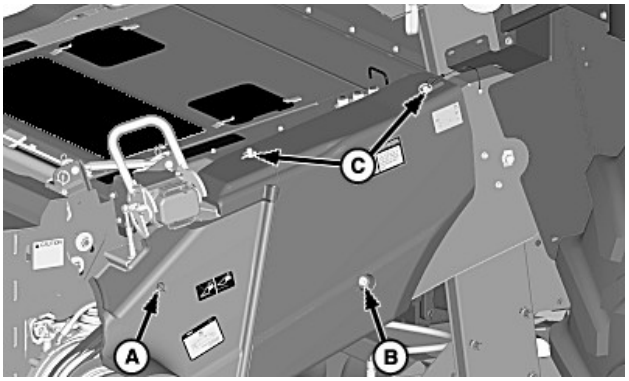
Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

*NOT: Besleme boğazı kaldırıldığında ve tabla devreye girdiğinde besleme boğazı ön/arka eğime otomatik ileri hareket eder ve hidrolik silindir çubuğuna indiği zaman besleme boğazının güvenli bir şekilde durmasına imkan tanır. Besleme boğazı ön/arka yatıklık, indirme sırasında otomatik olarak bilinen son konuma geri döner.*

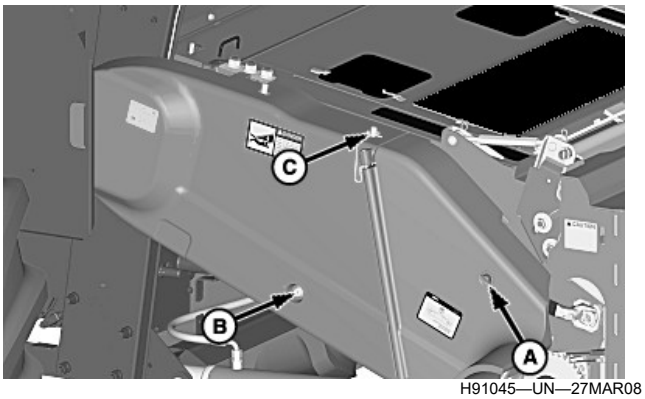
*Ön takım devreden çıkarıldığında besleme boğazı ön/arka eğme, kalkma sonrasında otomatik olarak ileri hareket eder. Besleme boğazı ön/arka yatıklık, indirme sırasında bilinen son konuma geri dönmeyecektir.*

OUO6075,00046F1-80-29MAR17

## Besleme Boğazı Yan Korumaları




H91044—UN—27MAR08




H91045—UN—27MAR08

**A—Sürgü**
**B—Sürgü**
**C—Hızlı Kilitleme Pimi**

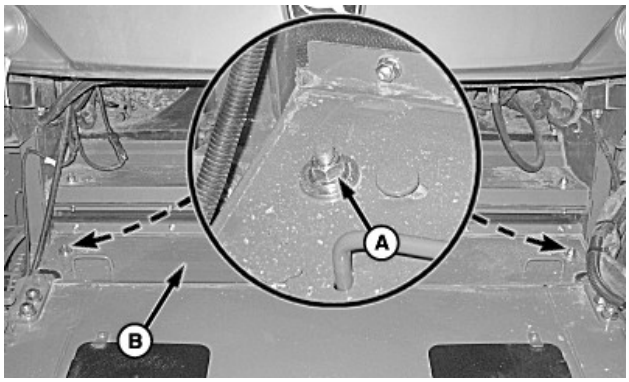
**DİKKAT: Besleme boğazını kaldırın ve güvenlik durdurucusunu indirin. Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Besleme boğazı korumalarının bir ön ve bir arka koruması vardır.

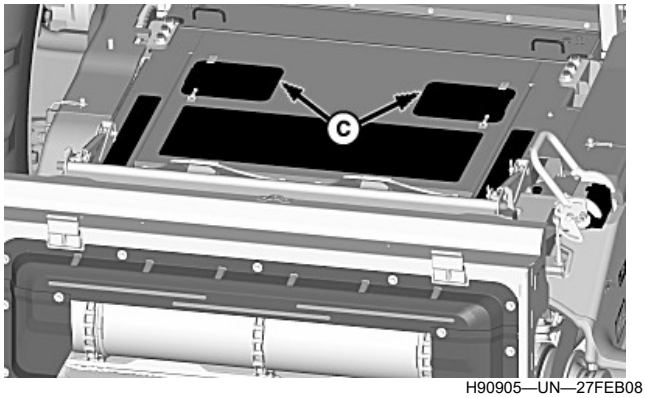
1. Servis için sürgüyü (A) çevirin ve ön kapağı kaydırarak açın.
2. Sürgüyü (B) çevirin ve arka korumayı çıkartmak için hızlı kilitleme pimlerini (C) sökün.
3. Makineyi çalıştırmadan önce korumaları takın ve kapatın.

OUO6075,0004E85-80-16JUN20

## Besleme Boğazı Kapakları




H100486—UN—28FEB11




H90905—UN—27FEB08

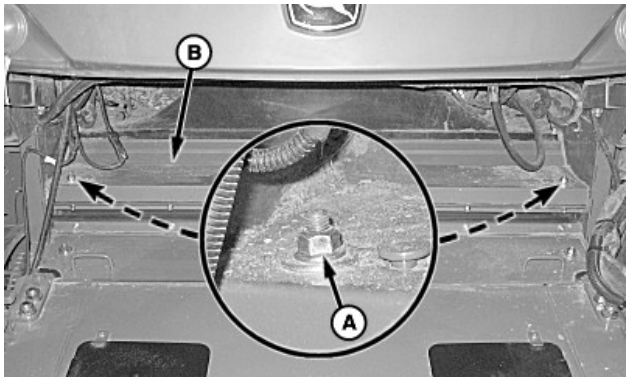
**A—Somun (2 adet)**
**B—Kapak**
**C—Kapak (2 adet)**

**DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

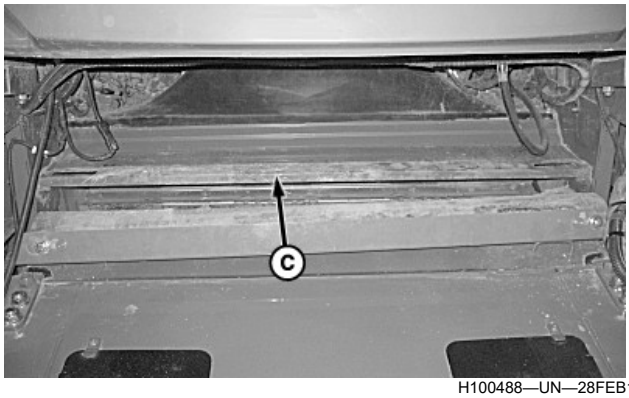
1. Kapağın her tarafındaki somunları (A) gevşetin ve somunları besleme boğazının merkezine doğru itin.
2. Çıkartmak için kapağı (B) ileri doğru itin.
3. Besleme boğazının içine erişmek için kapakları (C) kaldırın.
4. Makineyi çalıştırmadan önce kapakları kapatın.

OUO6075,0004E86-80-16JUN20

## Besleme Hızlandırıcı Üst Erişim Kapağı




H100487—UN—28FEB11




H100488—UN—28FEB11

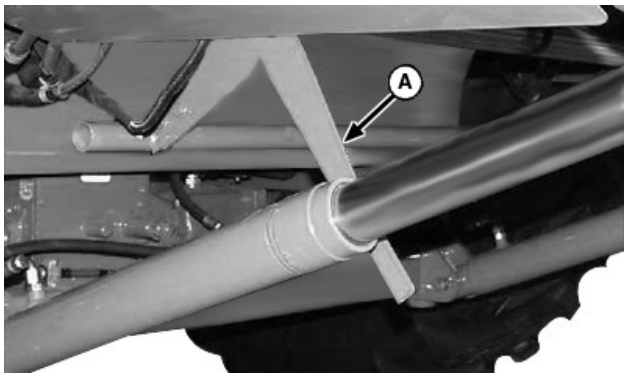
**A—Somun (2 adet)**
**B—Kapak**
**C—Kapak**

**DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

1. Kapağın her iki tarafındaki somunları (A) gevşetin ve somunları makinenin merkezine doğru itin.
2. Çıkartmak için kapağı (B) ileri doğru itin.
3. Çıkartmak için kapağı (C) ileri kaydırın.
4. Makineyi çalıştırmadan önce kapakları kapatın.

OUO6075,0004E87-80-16JUN20

## Besleme Boğazı Alt Kapağı ve Besleme Plakası Sızdırmazlık Desteği (Stil A)




H52761—UN—17MAY99

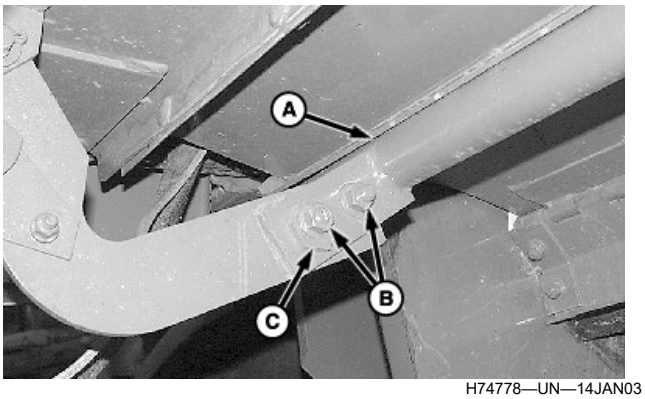
**A—Kol**

**DİKKAT: Besleme boğazını kaldırın, güvenlik durdurucusunu indirin, motoru kapatın, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.**

Hızlı kilitleme pimini çıkarın ve kolu (A) aşağı ve geriye doğru hareket ettirin.

**ÖNEMLİ: Besleme boğazı indirildiğinde kol aşağıda bırakılırsa bükülecektir.**

Kapağı kapatmak için kolu ileri ve yukarı itin. Önceden çıkarılan hızlı kilitleme pimi ile tutturun.




H74778—UN—14JAN03

**A—Kıyıcı Hızlandırıcı Çubuk Desteği**
**B—Cıvatalar**
**C—Eksantrik**

Kıyıcı hızlandırıcı çubuk desteği (A) besleme plakasına sıkıca dayanarak sızdırmazlık oluşturmuyorsa tahıl kaçağı oluşabilir.

Her iki yandaki cıvataları (A) gevşetin.

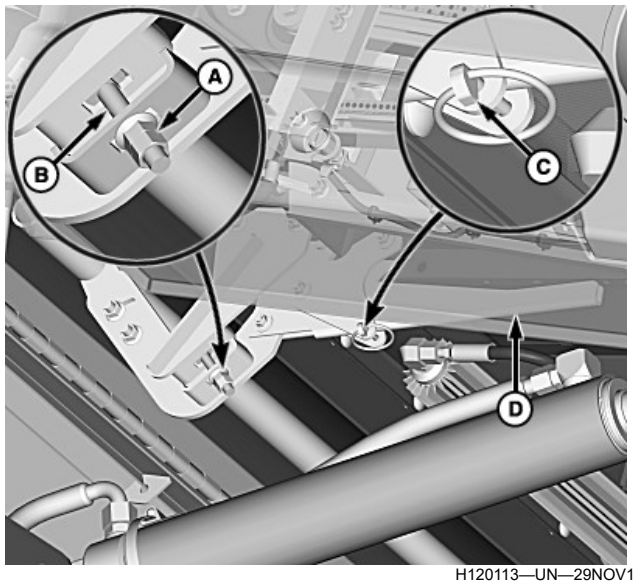
Eksantriği (C) çevirin.

Eksantriği sabitleyen cıvatayı sıkın.

Geri kalan iki cıvataları da sıkın.

OUO6075,0004554-80-01DEC16

## Besleme Boğazı Alt Kapağı ve Besleme Plakası Sızdırmazlık Desteği (Stil B)




H120113—UN—29NOV16

**A—Somunlar**
**B—Yuvarlak Başlı Cıvata**
**C—Hızlı Kilitleme Pimi**
**D—Kol**

**DİKKAT: Besleme boğazını kaldırın, güvenlik durdurucusunu indirin, motoru Kapatın, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.**

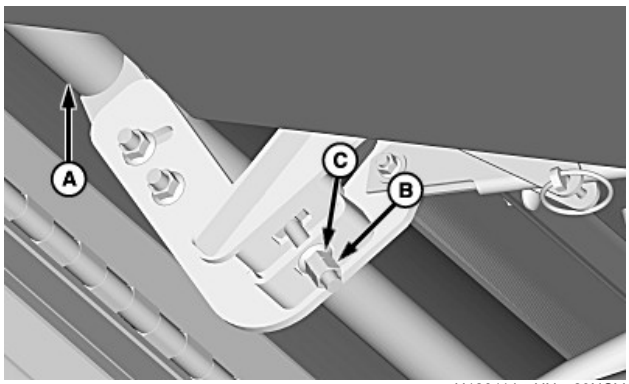
1. Makinenin her iki tarafındaki somunları (A) ve yuvarlak başlı cıvatayı (B) sökün.
2. Hızlı kilitleme pimini (C) çıkarın ve kolu (D) aşağı ve geriye doğru hareket ettirin.

**DİKKAT: Besleme boğazı aşağıya doğru hareket ettirildiği sırada kapak açık kalırsa sol tarafta bulunan besleme boğazı kaldırma silindirinin hortum bağlacı, besleme boğazının alt kapağıyla temas edebilir ve bunun sonucunda hasar görebilir. Bağlaç hasar görürse bağlaçtan hidrolik yağ sızabilir ve besleme boğazı aniden ve beklenmedik şekilde yere düşebilir.**

**ÖNEMLİ: Besleme boğazı indirildiğinde kol aşağıda bırakılırsa bükülecektir.**

3. Kapağı kapatmak için kolu ileri ve yukarı itin. Önceden çıkarılan hızlı kilitleme pimi ile tutturun.
4. Makinenin her iki tarafında yer alan önceden çıkarılmış yuvarlak başlı cıvatayı (B) ve somunları (A) takın.

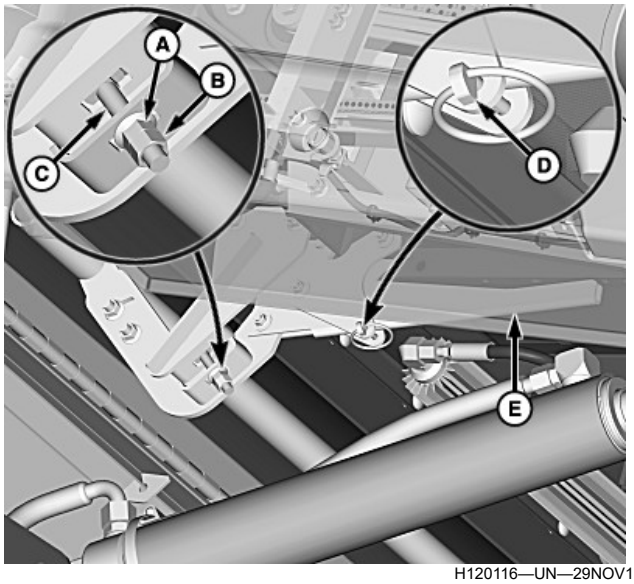
### Besleme Plakası Ayarı



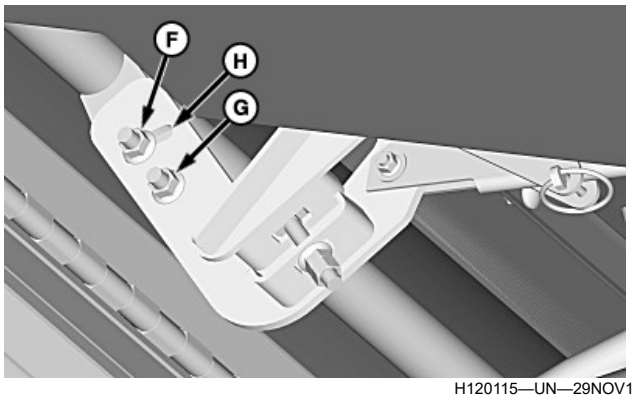

H120114—UN—29NOV16

**A—Kıyıcı Hızlandırıcı Çubuk Desteği**
**B—Somun**
**C—Somun**

1. Kıyıcı hızlandırıcı çubuk desteği (A) besleme plakasına sıkıca dayanarak sızdırmazlık oluşturmuyorsa tahıl kaçağı oluşabilir.
2. Boşluğun bulunduğu tarafta somunu (B) gevşetin ve somunu (C) gerektiği şekilde sıkın.
3. Önceden gevşetilen somunu (A), somuna (C) karşı sıkın.




H120116—UN—29NOV16




H120115—UN—29NOV16

**A—Somun**
**B—Somun**
**C—Yuvarlak Başlı Cıvata**
**D—Hızlı Kilitleme Pimi**
**E—Kol**
**F—Somun**
**G—Somun**
**H—Yuva**

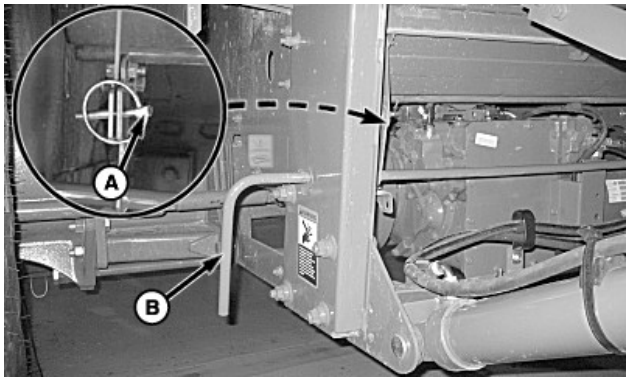
4. Daha fazla ayarlama gerekiyorsa somunları (A ve B) makinenin her iki tarafındaki yuvarlak başlı cıvatadan (C) sökün.
5. Hızlı kilitleme pimini (D) çıkarın ve kolu (E) aşağı ve geriye doğru hareket ettirin.
6. Somunları (F ve G) gevşetin ve kıyıcı hızlandırıcı çubuk desteğini yuvada (H) gerektiği şekilde ayarlayın.
7. Önceden gevşetilen somunları (F ve G) sıkın.

*NOT: Kol, aşırı güç uygulanmadan kapatılabilmelidir.*

8. Kapağı kapatmak için kolu (E) ileri ve yukarı itin. Önceden sökülen hızlı kilitleme pimi (D) ile tutturun.
9. Önceden sökülen yuvarlak başlı cıvatayı (C) takın ve makinenin her iki tarafındaki somunu (A) sıkın.
10. Önceden sökülen somunu (B) makinenin her iki tarafındaki somuna (A) karşı sıkın.

OUO6075,0004CB9-80-24OCT19

## Taş tuzağı




H99239—UN—01DEC10

**A—Hızlı-Kilit Pimi**
**B—Kol**

**DİKKAT: Besleme düzenini kaldırın, güvenlik tutucusunu indirin, motoru durdurun, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.**

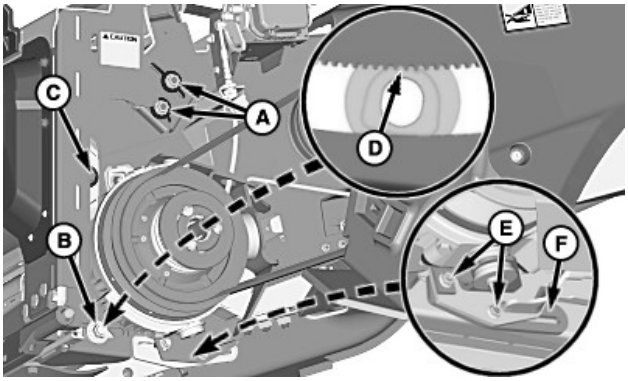
Taş tuzağı, silindir ve dövme sepetini kaya veya taş hasarlarından korur.

Hızlı kilitlemeli pimi (A) çıkartın ve taş tuzağını açmak için kolu (B) yukarı hareket ettirin.

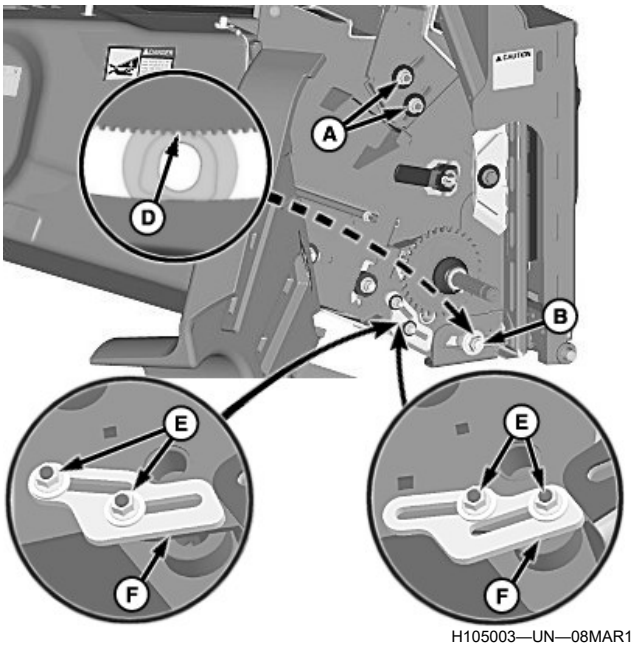
Taş tuzağını kapatmak için kolu aşağı hareket ettirin. Hızlı kilit pimi ile alıkoyun.

OUO6075,000065C-80-01DEC10

## Besleme Boğazı Ön/Arka Eğim Çerçevesi Ayarı (Manuel Eğim)




H95791—UN—22MAR10




H105003—UN—08MAR12

*Arka Delikler (Sol) / Ön Delikler (Sağ)*

**A—Eğimli Şase Somunları, M16**
**B—Eğimli Şase Somunu, M20**
**C—İmbus Cıvata**
**D—Rondela Dişleri**
**E—Somunlar**
**F—Durdurma Plakası**

**⚠ DİKKAT: Ön/arka eğimli şasi germe aparatlarındaki gerilimi gidermek için ön takımı zemine indirin. Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Boğaz eğme özelliği, platform kızak plakaları ile zemin arasında doğru ilişkiyi kurmak için kullanılır. Farklı lastik ebatları, arka aks ayarları ve diğer değişkenleri kompanse eder.

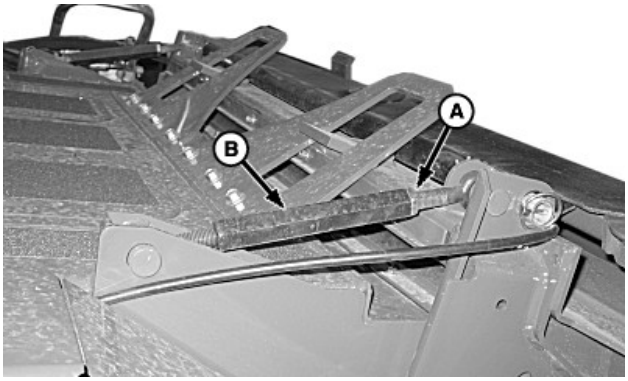
Eğimli şase somunlarını (A) ve her iki yandaki somunu (B) gevşetin.

**ÖNEMLİ: İmbus cıvatayı (C) gevşetmeyin.**

Her iki taraftaki destek plakasından pul dişlerini (D) ayırın.

*NOT: Gerekirse sağ durdurma plakasını arka montaj deliklerine doğru hareket ettirin.*

Somunları (A) gevşetin ve her iki yandaki durdurma plakasını (F) arkaya doğru hareket ettirin.



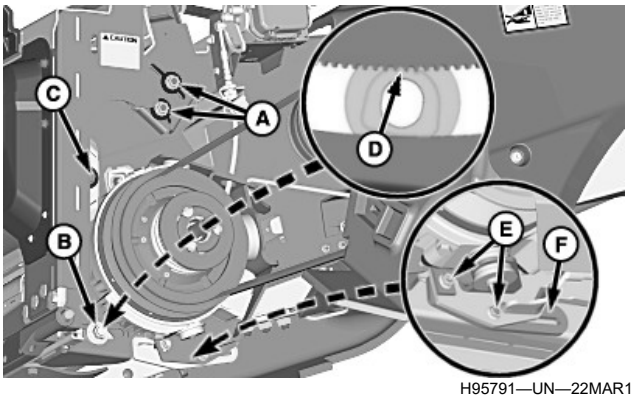

H105751—UN—05SEP12

**A—Somun**
**B—Germe Donanımı**

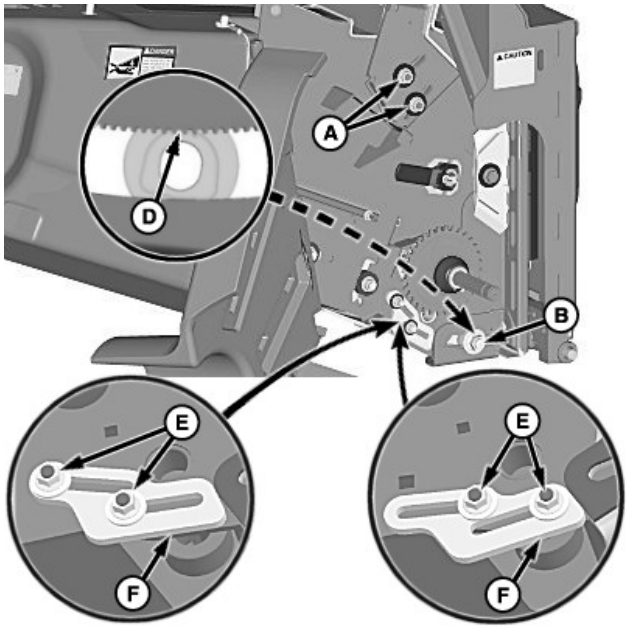
**ÖNEMLİ: Ön/arka eğimli şasiyi ayarlarken çoklu kaplin üzerindeki hortum kelepçesinin yeniden yerleştirilmesi gerekebilir.**

Germe aparatı somununu (A) gevşetin ve doğru ön takım açısı için gereken şekilde her iki taraftaki germe aparatlarını (B) ayarlayın.

Her iki taraftaki germe aparatı somununu sıkıştırın.




H95791—UN—22MAR10




H105003—UN—08MAR12

*Arka Delikler (Sol) / Ön Delikler (Sağ)*

**A—Eğimli Şase Somunları, M16**
**B—Eğimli Şase Somunu, M20**
**C—İmbus Cıvata**
**D—Rondela Dişleri**
**E—Somunlar**
**F—Durdurma Plakası**

Pul dişlerini (D) destek plakasının içine geçirin ve her iki taraftaki eğimli şase somunlarını (A ve B) spesifikasyona göre sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

M16 Eğimli Şase Somunları
(A)—Tork. . . . . 300·Nm (221 lb.-ft.)

M20 Eğimli Şase Somunu
(B)—Tork. . . . . 620 N·m (460 lb.-ft.)

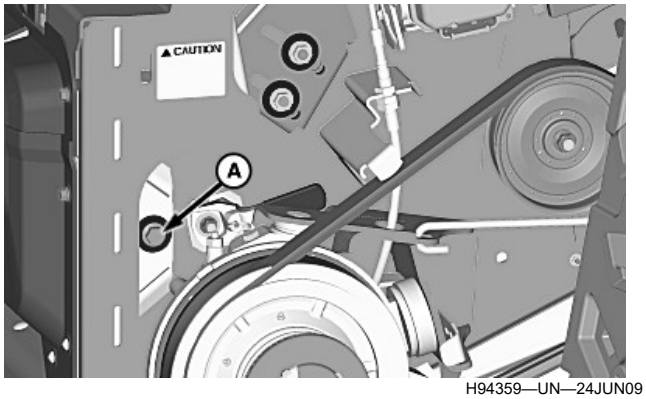
**ÖNEMLİ: Somunlar sıkıldıktan sonra durdurma plakası ile ön/arka eğimli şase arasında hiçbir boşluk olmamalıdır.**

*NOT: Gereken şekilde sağ durdurma plakasını ön veya arka deliklere bağlayın.*

Her iki taraftaki durdurma plakasını (F) tamamen ileri hareket ettirin ve somunları (E) spesifikasyona göre sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Durdurma Plakası
Somunları—Tork. . . . . 130 N·m (96 lb.-ft.)




H94359—UN—24JUN09

**A—Eksen Cıvatası**

Eğim çerçevesi fabrikada yaklaşık bir pozisyona ayarlanır ancak eğer lastikler veya aks pozisyonları değiştirilirse veya toprak koşulları değişirse (yumuşak toprak) yeniden ayarlanması gerekebilir.

Bir ön takım takılmadan aşağıdaki şekilde yaklaşık bir ayar elde edilebilir:

- Makine düz bir zemin yüzeyindeyken zemin mesafesi eksen cıvatası (A) spesifikasyona göre ayarlanana kadar besleme düzenini indirin veya kaldırın.

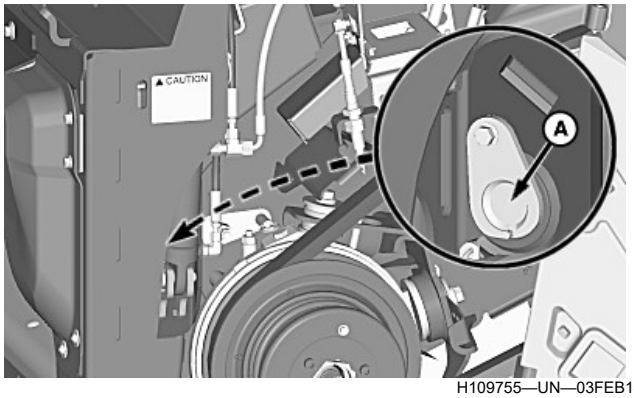
**Teknik özellik belirtimi**

Zemin Eksen Cıvatası—Mesafe. . . . . 903 mm (35-1/2 inç)

- Referans olarak bir seviyenin kullanılması ile ön yüzey dikey olana kadar ön/arka eğimli şasesini ayarlayın.

OUO6075,0001757-80-12MAR14

## Besleme Boğazı Ön/Arka Salınımlı Gövde Sıfır Noktasının Belirlenmesi (Hidrolik Yatıklık) (Varsa)




H109755—UN—03FEB14

**A—Eksen Pimi**

**DİKKAT: Kalibrasyon yürütülürken diğer insanları makineden uzak durmaları konusunda uyarın.**

Ön/arka salınımlı gövde, platform kızak plakaları ile

zemin arasında doğru ilişkiyi kurmak için kullanılır. Farklı lastik boyutları, arka dingil ayarları ve diğer değişkenleri kompanse eder.

Salınımlı gövde fabrikada yaklaşık bir konuma ayarlanmıştır ama lastikler veya dingil konumları değiştirilirse veya zemin koşulları değişirse (yumuşak zemin) sıfır noktasını yeniden ayarlamak gerekebilir.

*NOT: Arazi koşulları normalse kalibrasyon düz beton bir yüzeyde yapılabilir.*

*Arazi koşulları yumuşaksa (tekerlekler iz bırakıyorsa) kalibrasyon arazide düz bir yüzeyde YAPILMALIDIR.*

Tabla takılmadan yaklaşık bir ayar yapılabilir. Besleme Boğazı Ön/Arka Yatıklık Aralığını kalibre etmek için Kalibrasyon Uygulaması Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın. Kalibrasyon sırasında aşağıdakileri ölçerek sıfır noktasını belirleyin:

1. Ön/arka çatkıyı tamamen öne eğin.
2. Eksen pimi (A) ile zemin arasındaki mesafe teknik özelliklere göre ayarlanana kadar besleme boğazını kaldırın veya indirin.

**Teknik özellik belirtimi**

Eksen Pimi ile Zemin Arası (Başlangıç Noktası)—Mesafe. . . . . 1016 mm (40 inç)

*NOT: Ön yüzey dikey olana kadar ön/arka salınımlı gövdeyi ayarlamak için bir seviye de kullanılabilir.*

3. Ön/arka salınımlı gövdeyi, ön yüzey yere dik olana dek ayarlayın.
4. Ön/arka salınımlı gövde yere dik olduğunda veya ön/arka salınımlı gövdenin ön yüzeyi dikey olduğunda eksen pimi ile zemin arasındaki mesafe yaklaşık olarak teknik özelliklere göre ayarlanır.

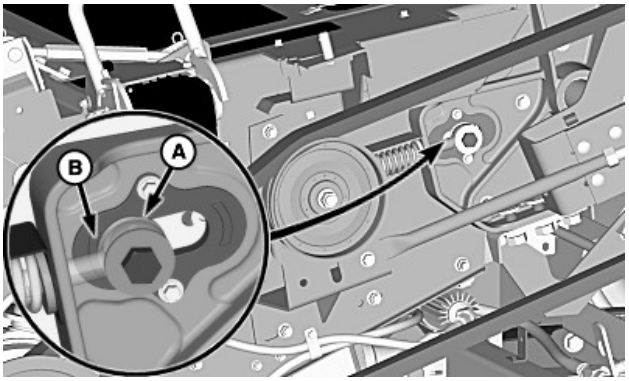
**Teknik özellik belirtimi**

Eksen Pimi İle Zemin Arası (Son Nokta)—Mesafe. . . . . 903 mm (35-1/2 inç)

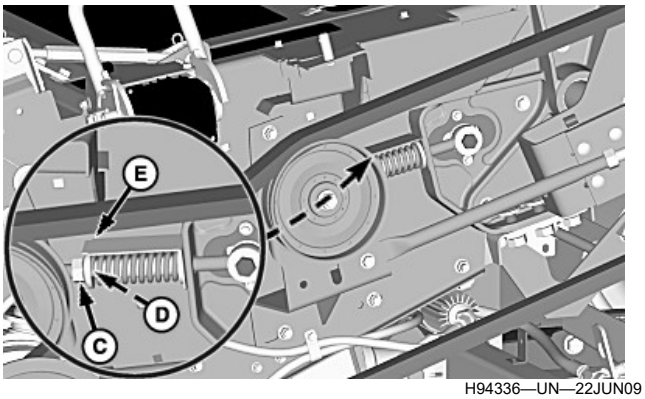
*NOT: Kalibrasyon sırasında ön/arka salınımlı gövde ayarı, eksen pimi ile zemin arasındaki mesafeyi son nokta için başlangıçtaki 1016 mm (40 inç) değerinden yaklaşık 903 mm'ye (35-1/2 inç) değiştirir.*

OUO6075,0004F61-80-14MAY21

## Besleme Düzeni Konveyör Zinciri—Ayarlanması




H94329—UN—19JUN09




H94336—UN—22JUN09

**A—Pul**
**B—Kabartma**
**C—Somun**
**D—Pul**
**E—Göstergesi**

Her iki taraftaki besleme düzeni korumalarını sökün.

Pul (A) ön kabartmanın iç kenarı (B) ile hizalandığında gösterilen şekilde her zincir dizisi üzerindeki bir ofset bağlantısı sökülmelidir.

Pul (D) ölçüm aletinin ucu (E) ile basamağın altı arasında olana kadar besleme düzeninin her iki tarafındaki somunu (C) sıkın.

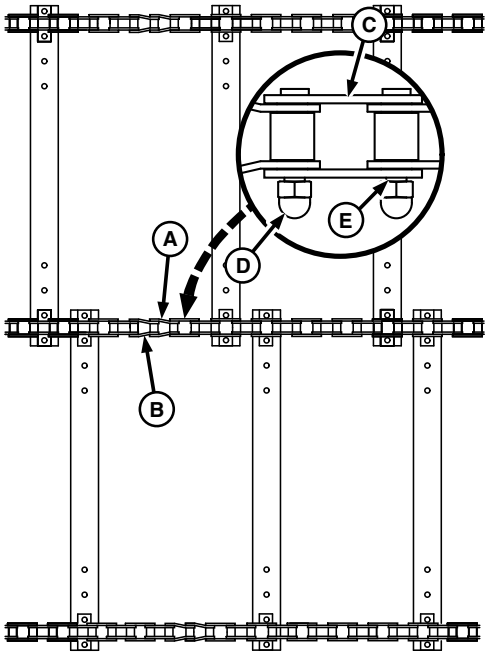
*NOT: Her iki taraftaki gerilimi ilk 100 saatin her 25 saatinde bir kontrol edin.*

- Her 100 saatte bir her iki taraftaki gerilimi kontrol edin. Pulun herhangi bir kısmı gösterge ucunun ötesinde olduğunda ayarlayın.
- Yerinden çıkmış zincir dişlileri veya kasnak ve bükülmüş miller zincir geriliminin dengesiz, çok sıkı veya çok gevşek olmasına neden olabilir.
- Aşırı zincir gerilimi, mil ve yatak arızalarına neden olur.

Besleme düzeni yan korumalarını takın.

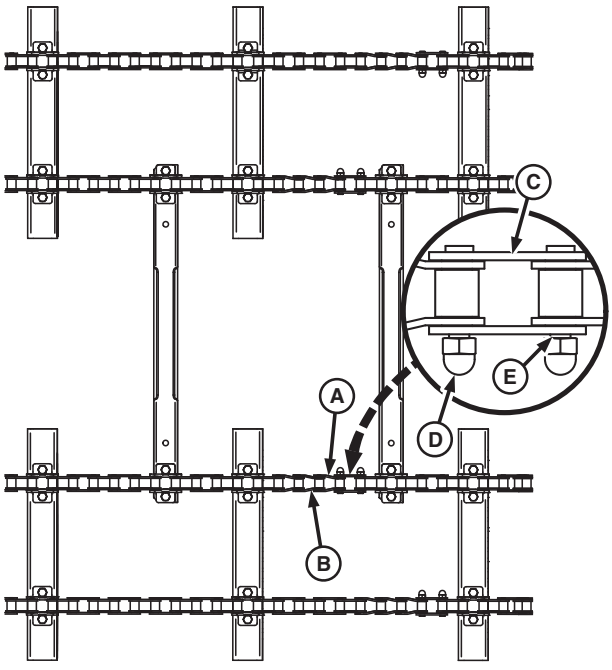
OUO6075,000067C-80-22NOV10

## Besleme Düzeni Konveyör Zinciri Bağlantıları—Sökülmesi




H87543—UN—17APR07

*Üç Yollu Besleme Düzeni Taşıyıcı Zinciri*




H109687—UN—30JAN14

*Dört Yollu Besleme Düzeni Taşıyıcı Zinciri*

**A—Ofset Bağlantısı**
**B—Ofset Bağlantısı**
**C—Yan Çubuk**
**D—Şapkalı somun**
**E—Boşluk, 1—2 mm (3/64 in.—5/64 in.)**

*NOT: Üç yollu besleme düzeni taşıyıcı zinciri sadece HillMaster™ makinelerde bulunmaktadır.*

*Zincir baklaları değiştirildiğinde her zaman zincir dişlilerini aşınma bakımından denetleyin.*

İlk zincir ayarı için uç baklalarını (A) sökün.

İkinci ayar için ofset bağlantılarını (B) sökün. Ayar ikinci ayardan kullanıldığında, zincir aşınır ve değiştirilmesi gerekir.

**Teknik özellik belirtimi**

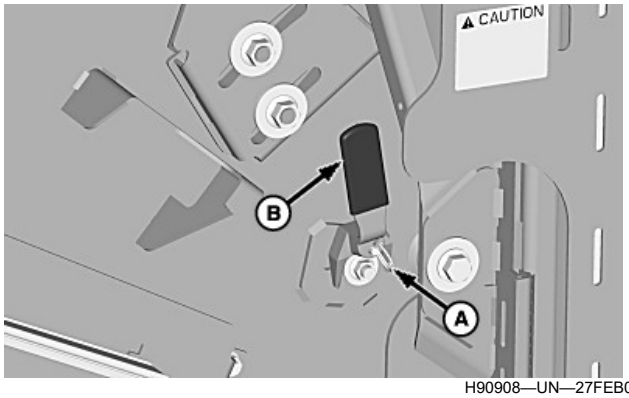
| | |
|---|---|
| "U" Çıta M10 Donanım—Tork | 73 N•m (54 lb.-ft.) |
| Zincir Bağlantısı M8 Şapkalı Somunlar—Tork | 25 N•m (18 lb.-ft.) |

**ÖNEMLİ: Konnektör bağlantıları takılırken, şapkalı somunlar kasnak halkalarından uzağa yönlendirilmelidir.**

**Zincir bağlantısı şapkalı somunları (D) spesifikasyona göre torklandığında, konnektör bağlantısı yan çubuğu ile şapkalı somun arasında boşluk (E) olmalıdır.**

OUO6075,0001755-80-03FEB14

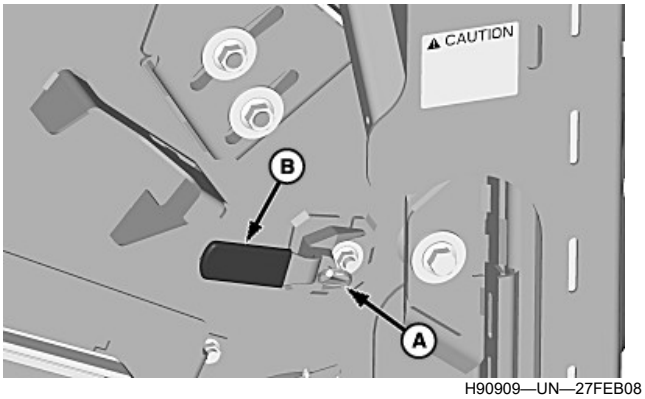
## Besleme Boğazı Tamburu (Manuel Eğim)—Yükseklik Ayarı




H90908—UN—27FEB08

*Sadece Mısır Pozisyonu*

*HillMaster bir Deere & Company ticari markasıdır*




H90909—UN—27FEB08

*Küçük Dane Pozisyonu*

**A—Pim**
**B—Tambur Yüksekliği Kolu**

**DİKKAT: Besleme boğazını yükseltin, emniyet tapasını indirin, motoru durdurun, el frenini çekin ve anahtarı çıkarın.**

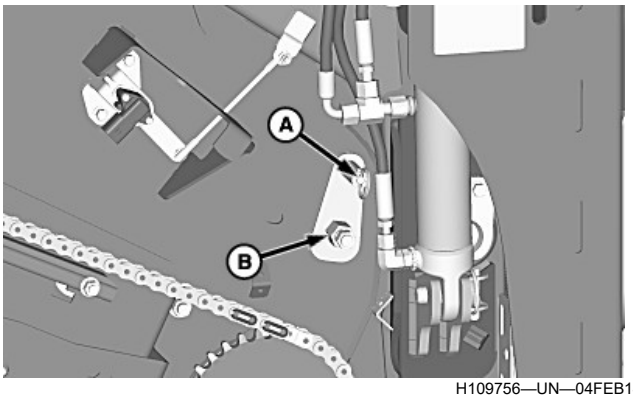
Besleme boğazı korumalarını açın.

Kolu (B) her iki taraftaki istenen ekin pozisyonuna döndürürken pimi (A) çekin ve tutun.

Besleme boğazı korumalarını kapatın.

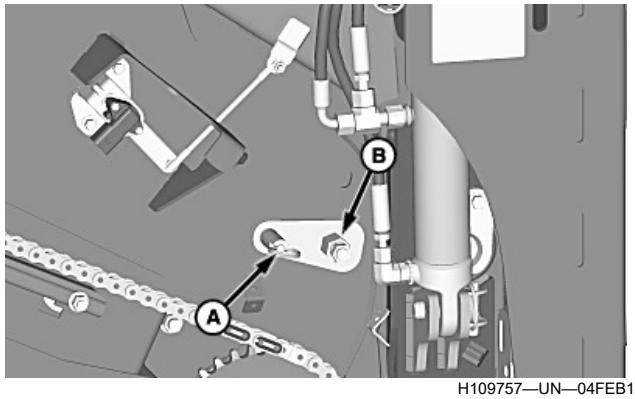
SS43267,0000377-80-18FEB14

## Besleme Boğazı Tamburu (Hidrolik Eğim) (Varsa)—Yükseklik Ayarı




H109756—UN—04FEB14

*Sadece Mısır Pozisyonu*




H109757—UN—04FEB14

*Küçük Dane Pozisyonu*

**A—Pim**
**B—Tambur Yüksekliği Kolu**

**DİKKAT: Besleme boğazını yükseltin, emniyet tapasını indirin, motoru durdurun, el frenini çekin ve anahtarı çıkarın.**

Besleme boğazı korumalarını açın.

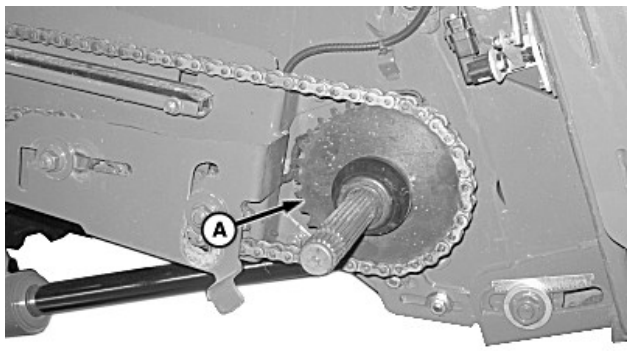
Tambur yükseklik kolunu (B) her iki taraftaki istenen ekin pozisyonuna döndürürken pimi (A) çekin ve tutun.

*NOT: Tambur yükseklik kolunu döndürürken bir soket veya anahtar kullanın.*

Besleme boğazı korumalarını kapatın.

SS43267,00004EA-80-05MAR15

## Besleme Düzeni Konveyör Hızı—Değiştirilmesi




H102187—UN—13JUN11

**A—Zincir dişlisi**

**DİKKAT: Besleme düzenini kaldırın, güvenlik tutucusunu indirin, motoru durdurun, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.**

*NOT: Önerilen besleme düzeni konveyör zincir dişlisi ayarları için Ekin Ayarları bölümüne bakınız.*

**32-Dişli Zincir Dişlisi Hakkında Önemli Bilgi:**

- Zincir dişlisi, mısır kullanımı için önerilmez.

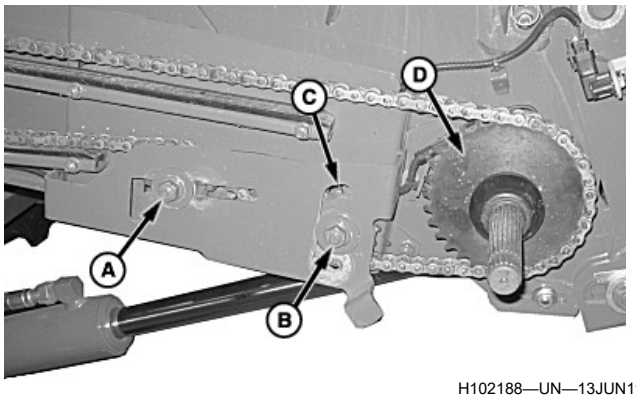
**Aşağıdaki ekinler ve koşullar nedeniyle beslemenin zayıf olduğu durumlar için önerilir:**

- **Ekinler:** Arpa, Kanola, Yulaf, Pirinç, Çavdar ve Buğday
- **Koşullar:** Yüksek Hacim, Yeşil, Yaş, Yığın Halinde ve Zayıf Besleme

Ekin koşulları değiştikçe veya besleme geliştikçe (kurutucu, daha düzgün yığınlar, daha hafif saman), 26 dişli zincir dişlisi kullanılması önerilir. Zincir hızı, saman hasası veya ön-dövme için potansiyel olarak yavaşlar ve azalır ve zincir ömrünü uzatır.

Besleme konveyörü zinciri alt milin sağ yanındaki tahrik zincir dişlisinde (A) seçim yaparak iki farklı hız için düzenlenebilir.

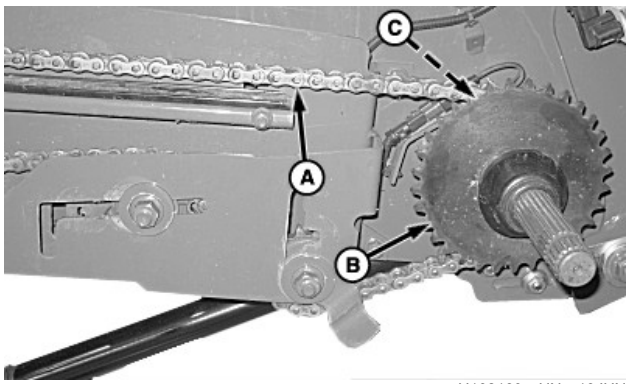
Yavaş hız için küçük zincir dişlisi ve yüksek hız için büyük zincir dişlisi kullanın.




H102188—UN—13JUN11

**A—Somun**
**B—Somun**
**C—Üst Konum**
**D—Zincir dişlisi**

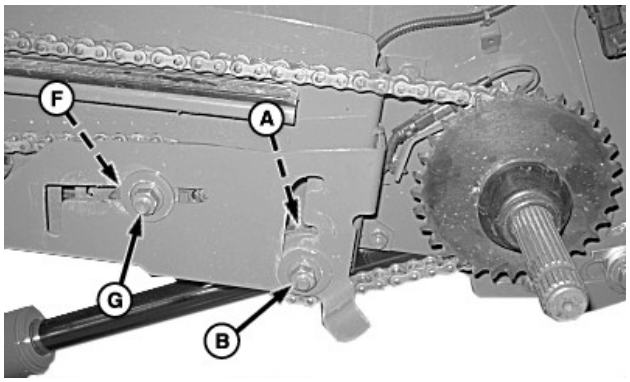
1. **Tahrik zincirini daha küçük zincir dişlisine taşımak için:** Sağ ön korumayı açın.
2. Somunu (A) gevşetin ve zincir dişlisini geriye itin.
3. Somunu (B) gevşetin ve zincir dişlisini üst konuma (C) getirin.
4. Bağlama parçasını itin ve zincir dişlisini (D) dışarı doğru oturuncaya kadar kaydırın.



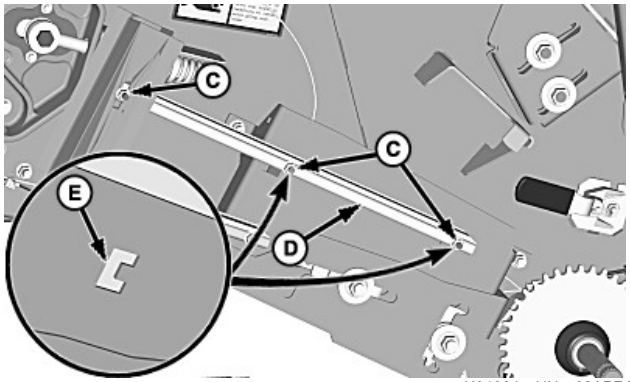

H102189—UN—13JUN11

**A—Zincir**
**B—Büyük Zincir Dişlisi**
**C—Küçük Zincir Dişlisi**

5. Zinciri (A) büyük zincir dişlisinden (B) küçük zincir dişlisine (C) taşıyın.




H102190—UN—13JUN11




H91064—UN—02APR08

**A—Zincir dişlisi**
**B—Somun**
**C—Somunlar**
**D—Zincir Kılavuzu**
**E—Kertikler**
**F—Zincir dişlisi**
**G—Somun**

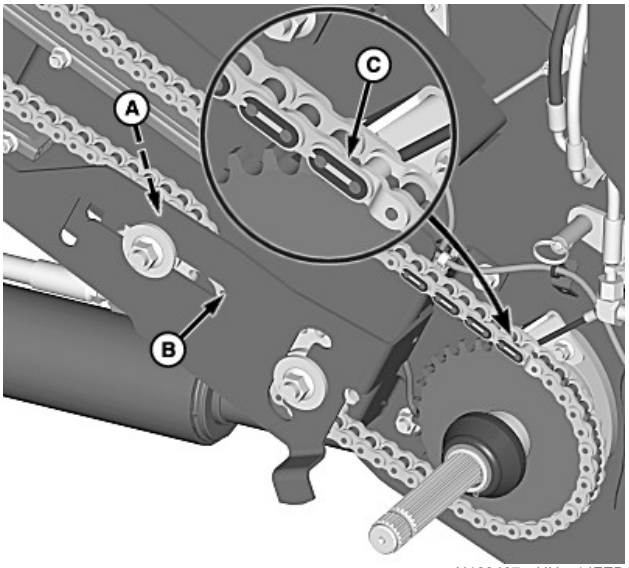
6. Zincir dişlisini (A) alt konuma getirin ve somunu (B) sıkın.
7. Somunları (C) gevşetin ve zincir kılavuzunu (D) istenen çentiklere (E) kaydırın ve somunları sıkın.

*NOT: Besleme konveyörü tahrik zincirini fazla sıkmayın. Zincirin plastik kılavuzun üzerine sürülmesi kabul edilebilirdir.*

8. İç kısımdaki plakanın deliklerinin üzerinde kanırtma çubuğu kullanarak zincir dişlisini (F) öne doğru getirin ve somunu (G) sıkın.
9. Sağ ön korumayı kapatın.

OUO6075,0000661-80-13JUN11

## Besleme Boğazı Konveyör Tahrik Zinciri Bağlantıları—Çıkarma




H123467—UN—14FEB18

**A—Zincir Dişlisi**
**B—Yuvanın Ucu**
**C—Bağlayıcı Parçası**

Tahrik zincirinin zaman içinde uzaması normaldir. Ek bağlayıcı parçaları, tahrik zincirinin daha uzun süre kullanılabilmesini sağlar.

*NOT: Bağlayıcı parçalarını çıkarırken zincir dişlilerini her zaman aşınma bakımından kontrol edin.*

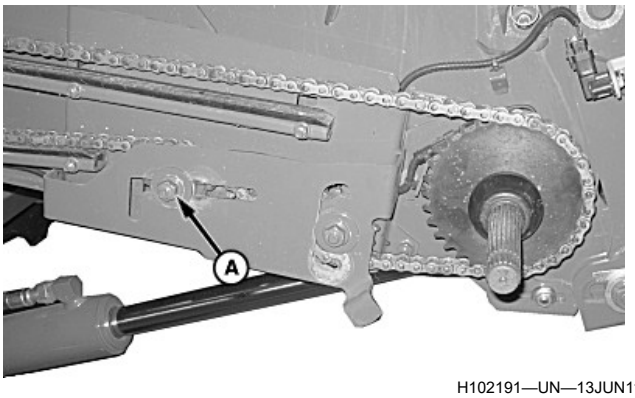
Zincir dişlisi (A) yuvanın ucuna (B) ulaştığında bağlayıcı parçasını (C) çıkarın.

Daha fazla bilgi için Besleme Boğazı Konveyör Tahrik Zinciri—Ayarlama bölümüne bakın.

Son ayar kullanıldığında zincir aşınmıştır ve değiştirilmelidir.

OUO6075,00048B0-80-04JUN19

## Besleme Düzeni Konveyör Tahrik Zinciri—Ayarlanması




H102191—UN—13JUN11

**A—Somun**

**⚠ DİKKAT: Besleme düzenini kaldırın, güvenlik tutucusunu indirin, motoru durdurun, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.**

Sağ ön korumayı açın.

Somunu (A) gevşetin ve zincir dişlisini geriye itin.

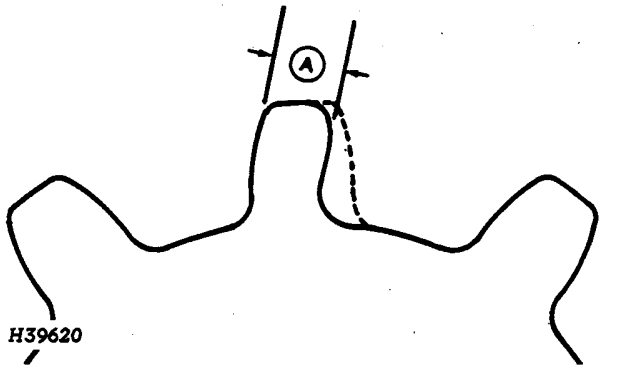
*NOT: Besleme konveyörü tahrik zincirini fazla sıkmayın. Zincirin plastik kılavuzun üzerine sürülmesi kabul edilebilirdir.*

İç kısımdaki plakanın deliklerinin üzerinde kanırtma çubuğu kullanarak zincir dişlisini öne doğru getirin ve somunu (A) sıkın.

Sağ ön korumayı kapatın.

OUO6075,0000662-80-13JUN11

## Besleme Düzeni Üst Mil Zincir Dişlileri




H39620—UN—11OCT88

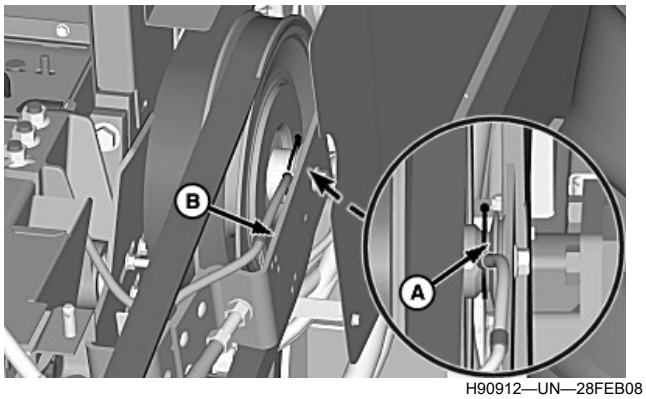
**A—Boyut 12 mm (1/2 in.)**

1000 saat sonra, biçilen ekine bağlı olarak, üst milin zincir dişlilerinde aşınma olup olmadığını inceleyin.

Eğer bu dişliler 12 mm (1/2 in.) 'den fazla aşınmışsa (A), ek aşınma için dişlilerin yönü değiştirilebilir.

OUO6075,0000665-80-02FEB10

## Boğaz Değişken Hızlı Tahrik Kayışı—Değiştirme




H90912—UN—28FEB08

**A—Lastik Çizme**
**B—Braket**

**⚠ DİKKAT: Alt değişken kasnak yay baskısı altındadır, eğer kayış sökülürse, kasnak kapalı konumuna geri çekilecektir.**

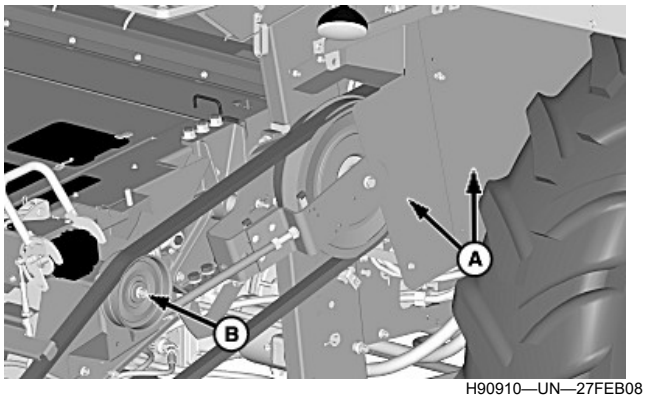
Motoru çalıştırın, separatörü devreye alın ve motor hızı svicini hızlı rölantiye alın. **Boğaz tahrik kayışını düşük hızlı mil hızına ayarlayın.**

**⚠ DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Seperatörü ayırın, motoru durdurun ve anahtarı çıkartın.

Emniyet durdurucusunu indirin ve sol besleme düzeni korumasını çıkartın.

Üst kasnakların tamamen açık olduğunu doğrulamak için lastik körüğün (A) altına bakın. Düşük hız pozisyonunda dış kasnak yarım ampulü brakete (B) karşı durmaktadır.

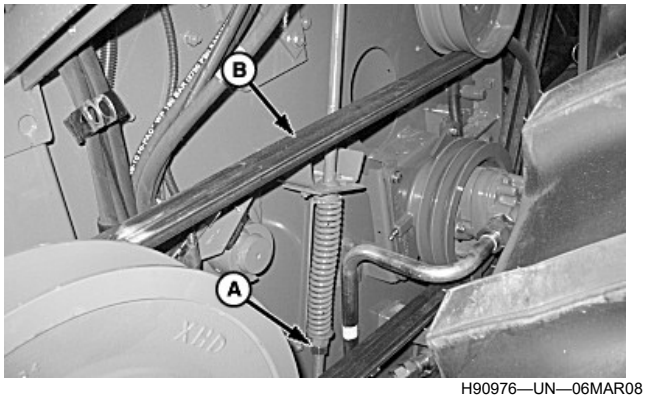



H90910—UN—27FEB08

**A—Korumalar**
**B—Somun**

Kapakları (A) sökün.

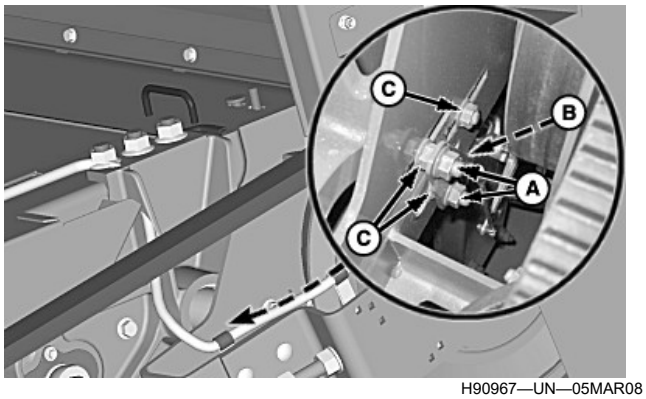
Tahrik kayışı gerilimini almak için avara somununu (B) gevşetin.




H90976—UN—06MAR08

**A—Somun**
**B—Tahrik Kayışı**

Makara tahrik kayışı (B) gerginliğini boşaltmak için somunları (A) gevşetin.

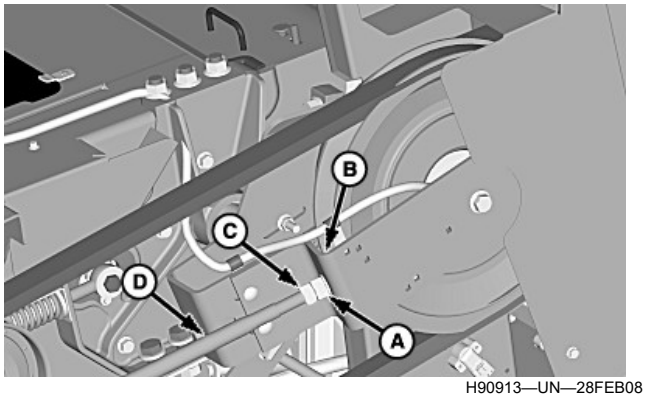



H90967—UN—05MAR08

**A—Somunlar (2 adet)**
**B—Braket**
**C—Somunlar (3 adet)**

Somunları (A) ve braketi (B) çıkarın ve saklayın.

Üst kasnak grubunun hareket etmesi için somunları (C) gevşetin.




H90913—UN—28FEB08

**A—Somun**
**B—Braket**
**C—Somun**
**D—Gerdirici**

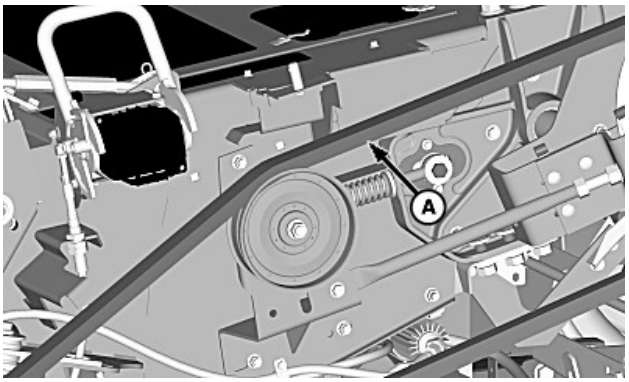
*NOT: Somun (C) hareket ettirilmeli ve somuna (A) yapıştırılmalıdır. Birlikte bu somunlar germe vidasını çevirmek için kullanılabilirler.*

Braketin her iki tarafı arasında 3 mm (1/8 in.) boşluk kalana kadar somunu (A) braketten (B) uzağa doğru gevşetin.

Somunu (C) somuna (A) karşı sıkıştırın.

*NOT: Vidanın gergiye tutturulması, tahrik kayışını çıkarmak üzere kasnağın hareket etmesine imkan tanır.*

Dişli vidayı gergiye (D) vidalamak için somunu (A) kullanın.




H90911—UN—28FEB08

**A—Tahrik Kayışı**

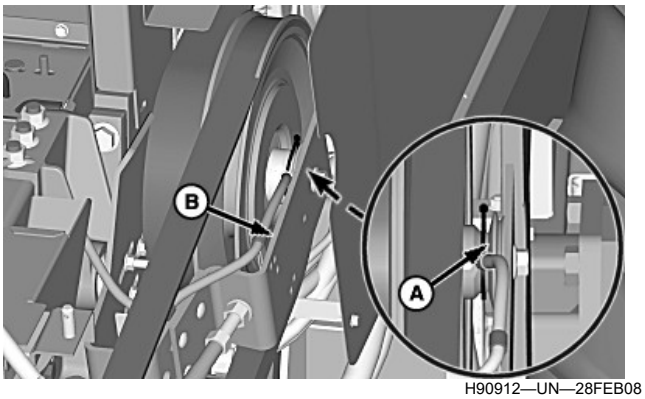
Tahrik kayışını (A) kasnaklardan sökün.

Yedek tahrik kayışını takın ve gerginliği ayarlayın. (Bakınız Boğaz Değişken Hızlı Kayış—Ayarlama).

Önceden sökülen braketi ve boğaz korumalarını takın.

OUO6075,0000666-80-02FEB10

## Boğaz Değişken Hızlı Tahrik Kayışı—Ayar




H90912—UN—28FEB08

**A—Lastik Çizme**
**B—Braket**

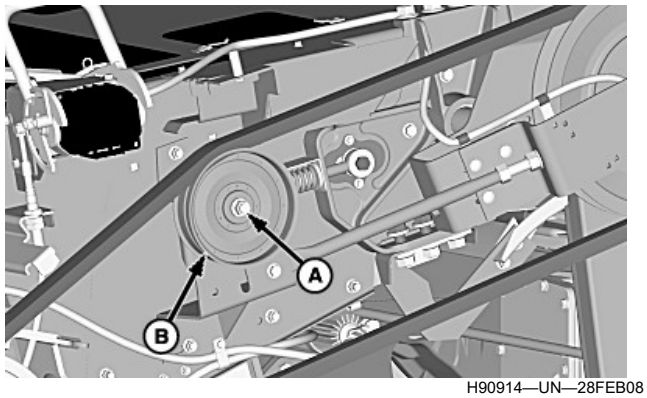
*NOT: Avara kaldırılarak değişken hızlı kayışta küçük ayarlamalar yapılabilir. Eğer 3 mm (1/8 in.) boşluğa avara kaldırılarak ulaşılamazsa, sonraki adıma geçin.*

Motoru çalıştırın, separatörü devreye alın ve motor hızı svicini hızlı rölantiye alın. **Boğaz tahrik kayışını düşük hızlı mil hızına ayarlayın.**

Seperatörü ayırın, motoru durdurun ve anahtarı çıkartın.

Emniyet durdurucusunu indirin ve sol besleme düzeni korumasını çıkartın.

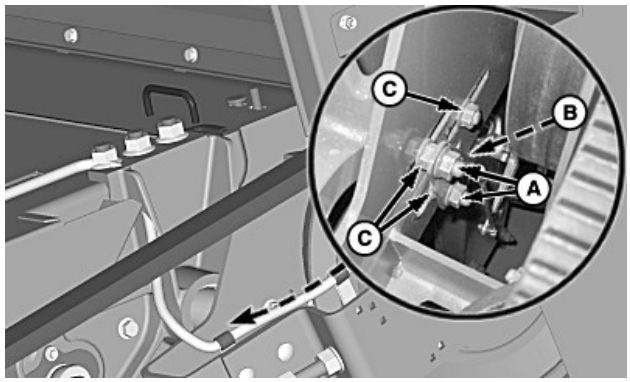
Üst kasnakların tamamen açık olduğunu doğrulamak için lastik körüğün (A) altına bakın. Düşük hız pozisyonunda dış kasnak yarım ampulü brakete (B) karşı durmaktadır.




H90914—UN—28FEB08

**A—Somun**
**B—Avara**

Avarayı (B) alt pozisyona ayarlamak için somunu (A) gevşetin.

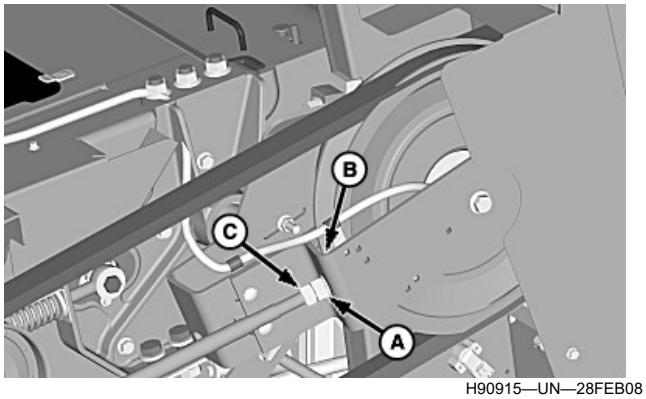



H90967—UN—05MAR08

**A—Somunlar (2 adet)**
**B—Braket**
**C—Somunlar (3 adet)**

Somunları (A) ve braketi (B) çıkarın ve saklayın.

Üst kasnak grubunun hareket etmesi için somunları (C) gevşetin.



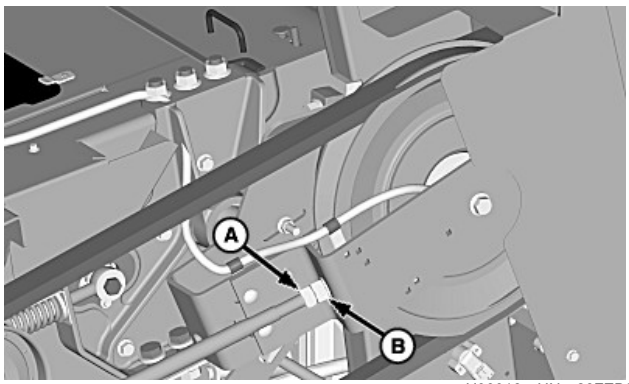

H90915—UN—28FEB08

**A—Somun**
**B—Braket**
**C—Somun**

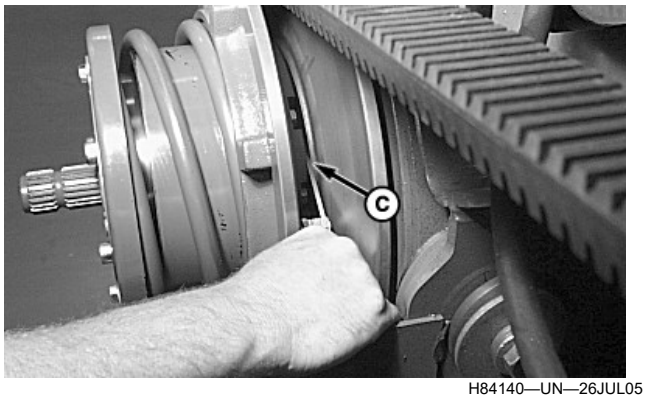
*NOT: Somun (C) hareket ettirilmeli ve somuna (A) yapıştırılmalıdır. Birlikte bu somunlar germe vidasını çevirmek için kullanılabilirler.*

Braketin her iki tarafı arasında 3 mm (1/8 in.) boşluk kalana kadar somunu (A) braketten (B) uzağa doğru gevşetin.

Somunu (C) somuna (A) karşı sıkıştırın.




H90916—UN—28FEB08




H84140—UN—26JUL05

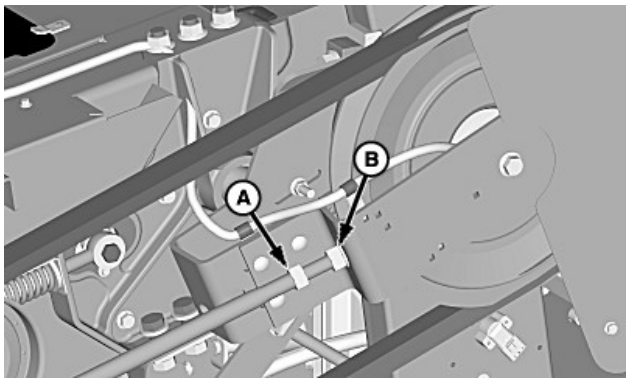
**A—Somun**
**B—Somunlu Cıvata**
**C—Boşluk, 3 mm (1/8 in.)**

**ÖNEMLİ: Kasnak boşluğunu ayarlarken kayışı döndürün. Kasnak boşluğunun ayarlanması sırasında kayışın döndürülmemesi kayış hasarına neden olabilir.**

**Kasnak yarımları arasında bir boşluk önemlidir, çünkü kasnak yarımları düşük hız konumunda kayışı kavrayabilir. Kesme tablası tahrik mili hızı düşük hızda olmalıdır.**

Vidayı (B) ayarlamak için somunu (A) döndürün.

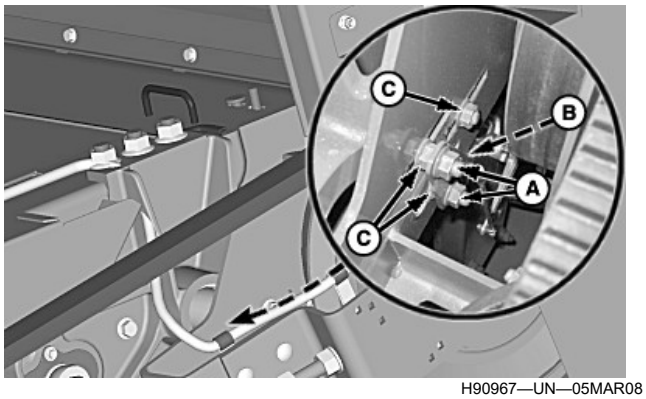
Alt kasnak yarımları arasında 3 mm (1/8 in.) boşluk kalana veya üst kasnak grubu yuvaların sonuna ulaşana kadar üst değişken kasnakları hareket ettirin.




H90917—UN—28FEB08

**A—Somun**
**B—Somun**

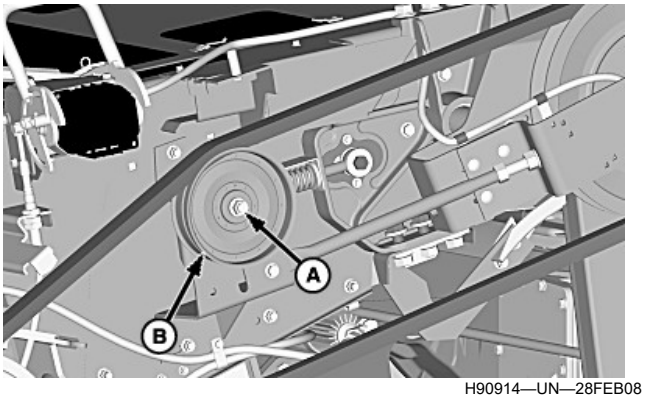
İlk olarak somun (A)'yı ve sonrasında somun (B)'yi sıkıştırın.




H90967—UN—05MAR08

**A—Somunlar (2 adet)**
**B—Braket**
**C—Somunlar (3 adet)**

Somunları (C) sıkıştırın ve braketi (B) takın ve somunları (A) saklayın.



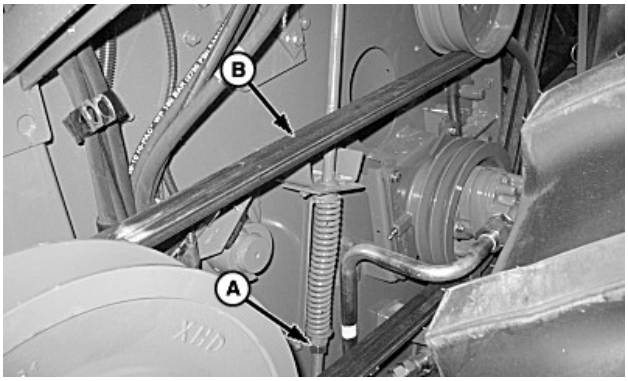

H90914—UN—28FEB08

**A—Avara**
**B—Somun**

**ÖNEMLİ: Boşluğu ayarlamak için avarayı yukarı ittirirken kayış üzerinde DURMAYIN.**

Avara tahrik kayışına değene kadar avarayı (A) kaldırın.

Kasnağı ek 25 mm (1 in.) kaldırın ve somunu (B) sıkıştırın.




H90976—UN—06MAR08

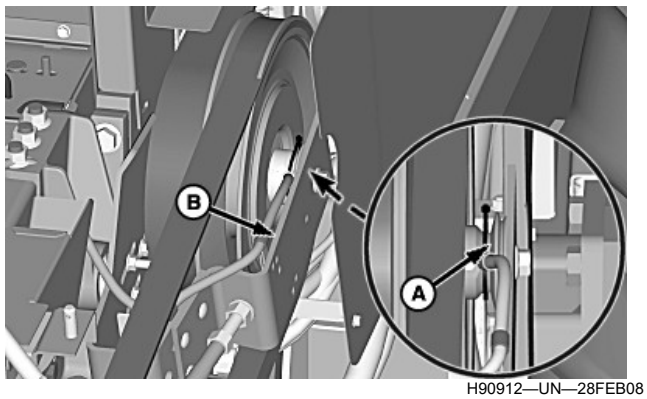
**A—Somun**
**B—Tahrik Kayışı**

Makara tahrik kayışını (B) ayarlamak için pulu ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırmak amacıyla ayar somununu (A) sıkın.

Boğaz korumalarını takın.

OUO6075,0000667-80-02FEB10

## Tabla Dolabı/Bantlı Toplayıcı Pompa Kayışı (Değişken Hızlı Besleme Boğazı)—Değiştirme




H90912—UN—28FEB08

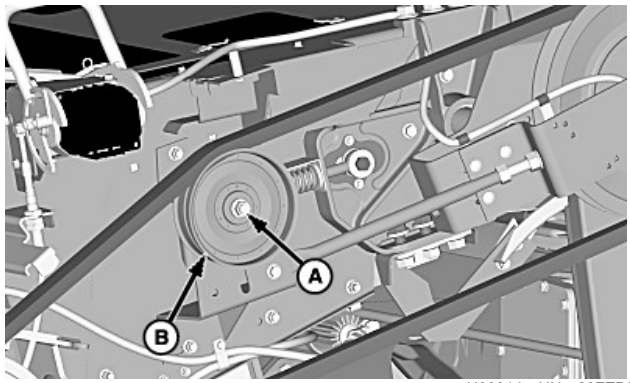
**A—Lastik Kapak**
**B—Braket**

**DİKKAT: Alt değişken kasnak, yayın gerginliği altındadır; kayış çıkarılırsa kapalı konuma geri dönecektir.**

1. Motoru çalıştırın ve seperatörü devreye alın.
2. Kolçaktaki hızlı motor hızı şalterine basın.
3. **Ön mil hızını yavaşlatmak için besleme boğazı tahrik kayışını ayarlayın.**

**DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

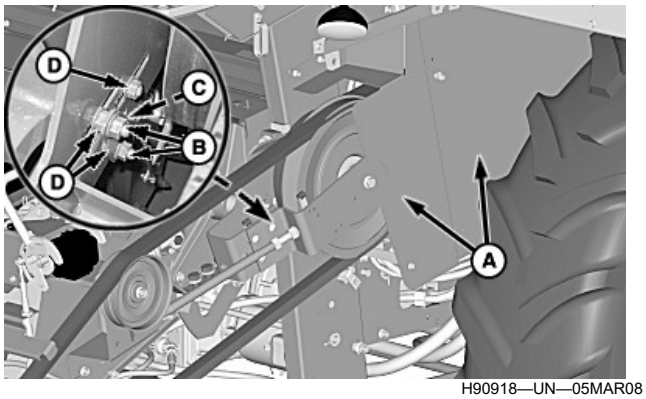
4. Seperatörü ayırın, motoru durdurun ve anahtarı çıkarın.
5. Güvenlik durdurucusunu indirin ve sol besleme boğazı korumalarını çıkarın.
6. Üst kasnakların tamamen açık olduğunu doğrulamak için lastik kapağının (A) altına bakın. Düşük hız konumunda dış kasnak yarım ampulü brakete (B) karşı durmaktadır.




H90914—UN—28FEB08

**A—Avare Somunu**
**B—Kasnak**

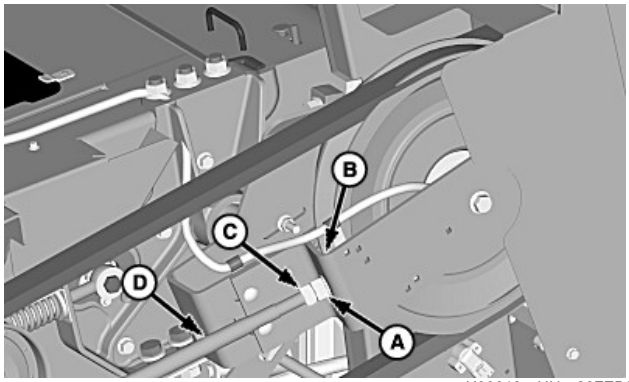
7. Avara somununu (A) gevşetin ve tahrik kayışındaki gerginliği almak için kasnağı (B) aşağı kaydırın.




H90918—UN—05MAR08

**A—Koruma (2 adet)**
**B—Somun (2 adet)**
**C—Sensör Braketi**
**D—Somun (3 adet)**

8. Korumaları (A), somunları (B) ve sensör braketini (C) çıkarın.
9. Üst kasnak grubunun hareket etmesi için somunları (D) gevşetin.




H90913—UN—28FEB08

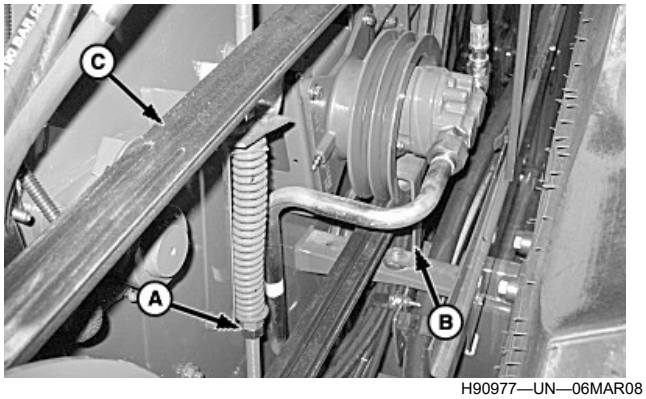
**A—Somun**
**B—Braket**
**C—Somun**
**D—Gergi Çubuğu**

*NOT: (C) somunu hareket ettirilmeli ve (A) somununa yapıştırılmalıdır. Bu somunlar birlikte germe vidasını çevirmek için kullanılabilir.*

10. Braketin her iki tarafı arasında 3 mm (1/8 inç) boşluk kalana kadar somunu (A) braketten (B) uzağa doğru gevşetin.
11. (C) somununu (A) somununa karşı sıkıştırın.

*NOT: Cıvatanın gerdiriciye tutturulması, tahrik kayışını çıkarmak üzere kasnağın hareket etmesine imkan tanır.*

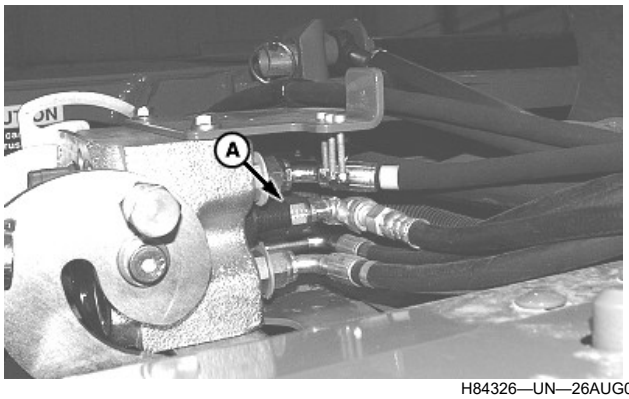
12. Dişli cıvatayı gergi çubuğuna (D) vidalamak için somunu (A) kullanın.




H90977—UN—06MAR08

**A—Somun (2 adet)**
**B—Bağlantı**
**C—Tahrik Kayışı**

13. Tahrik kayışının gerginliğini almak için somunları (A) gevşetin.
14. Tahrik kayışının (C) çıkarılabilmesi için dolap pompa bağlantısını (B) yoldan çekmek adına cıvatayı ve somunu sökün.

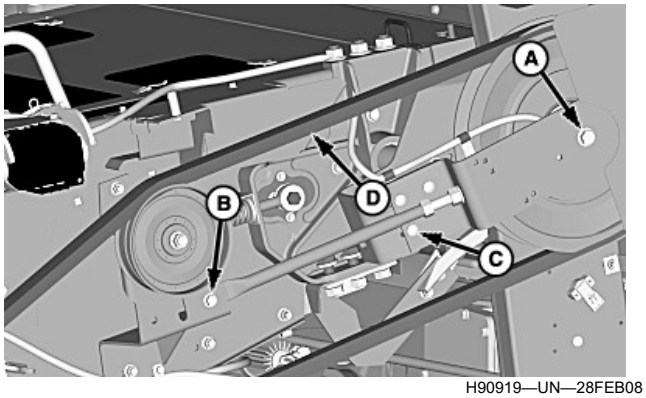



H84326—UN—26AUG05

**A—Hidrolik Hortumu**

*NOT: Sistemin kirlenmesini ve sıvı kaybını önlemek için hidrolik hortumunun kapağını takın.*

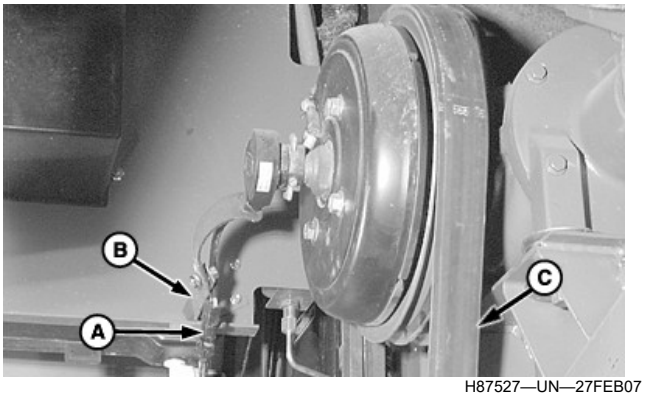
15. Hidrolik hortumunu (A) çoklu bağlaştırıcıdan ayırın.




H90919—UN—28FEB08

**A—Cıvata**
**B—Cıvata ve Somun**
**C—Yuvarlak Başlı Cıvata (3 adet)**
**D—Tahrik Kayışı**

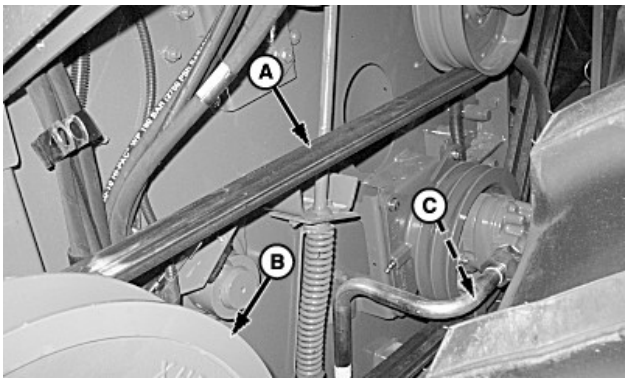
16. Cıvatayı (A), cıvata ve somunu (B), yuvarlak başlı cıvataları (C) sökün.
17. Tahrik kayışını (D) arka kasnaktan çıkarın.




H87527—UN—27FEB07

**A—Bağlayıcı**
**B—Braket**
**C—Tahrik Kayışı**

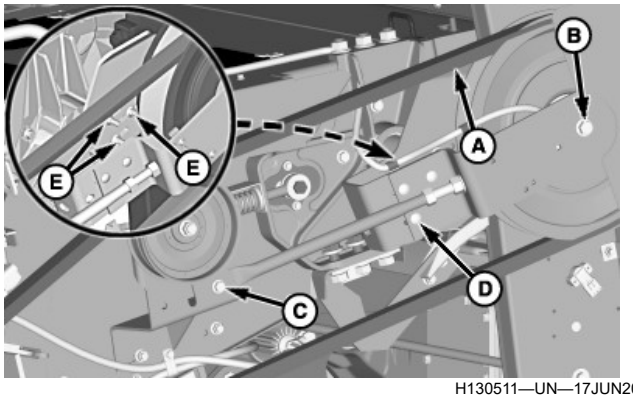
18. Bağlayıcıyı (A) çıkarın ve bağcığı braketten (B) sökün.
19. Tahrik kayışını (C) sökün ve atın.
20. Yedek tahrik kayışını takın.
21. Bağcığı brakete bağlayın ve elektrikli bağlayıcıyı yeniden bağlayın.




H90978—UN—06MAR08

**A—Tahrik Kayışı**
**B—Kasnak**
**C—Bağlantı**

22. Tahrik kayışını (A) dolap pompası ve arka kasnağın (B) çevresine takın.
23. Önceden sökülen dolap pompası bağlantısını (C) cıvata ve somun ile takın.




H130511—UN—17JUN20

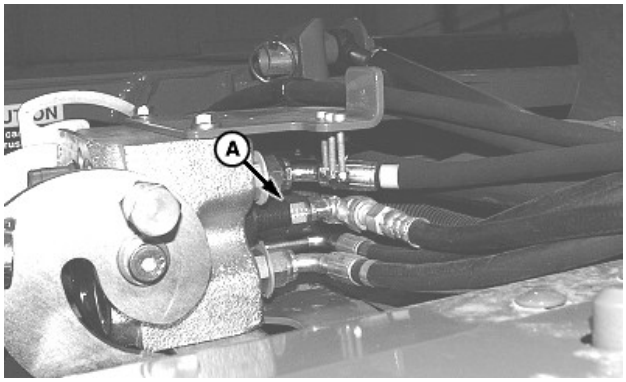
**A—Tahrik Kayışı**
**B—Cıvata**
**C—Cıvata ve Somun**
**D—Yuvarlak Başlı Cıvata (3 adet)**
**E—Somun (3 adet)**

24. Tahrik kayışını (A) arka kasnağın çevresine takın.
25. Cıvatayı (B) takın ve teknik özelliklere göre sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Cıvata—Tork. . . . . 185 Nm (136 lb ft)

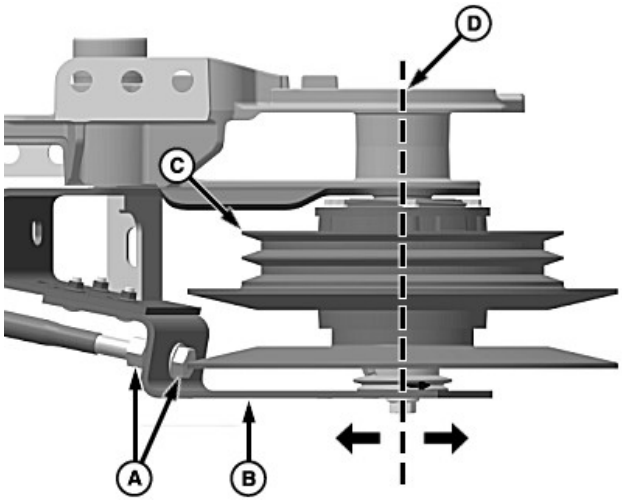
26. Cıvatayı ve somunu (C) sıkın.
27. Yuvarlak başlı cıvataları (D) şimdilik gevşek bırakın.
28. Üst kasnak grubunun hareket etmesini önlemek için somunları (E) sıkın.




H84326—UN—26AUG05

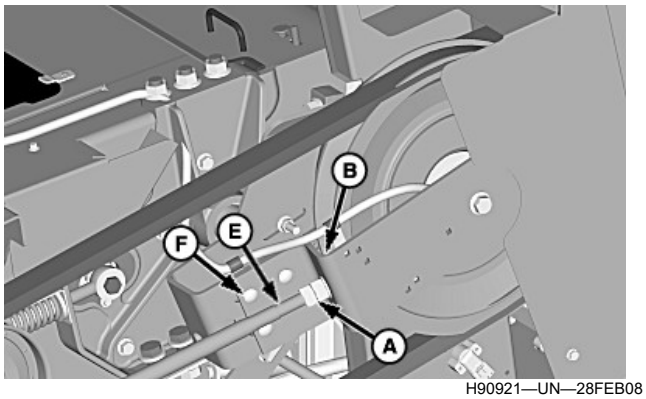
**A—Hidrolik Hortumu**

29. Hidrolik hortumunu (A) çoklu bağlaştırıcıya bağlayın.




H122740—UN—15JAN18

*Üstten Görünüm*




H90921—UN—28FEB08

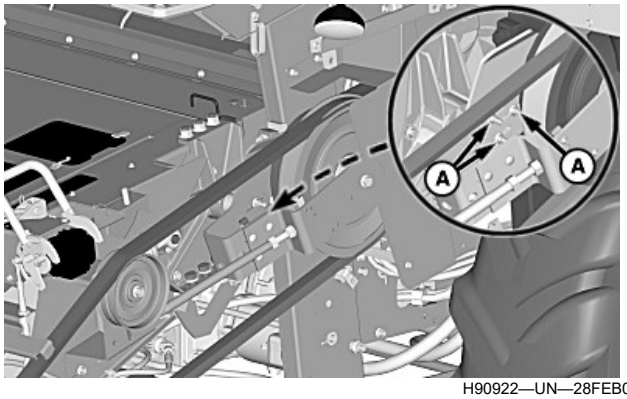
**A—Somun (2 adet)**
**B—Dış Bağcık**
**C—Kasnak (2 adet)**
**D—Yan Sac**
**E—Gergi Çubuğu**
**F—Yuvarlak Başlı Cıvata (3 adet)**

*NOT: Üst karşı mil kasnaklarının (C) hizalanmasını kontrol edin. Kasnakların besleme boğazı yan sacına paralel olduğundan emin olun. Karşı mil kasnaklarının paralel hizalanması, yuvarlak başlı cıvata (F) gevşetilerek ve gergi çubuğu (E) üzerindeki somunlar (A) kullanılarak ayarlanmalıdır.*

30. Dış bağıcığı (B) kasnaklara (C) hizalamak amacıyla ileri veya geri hareket ettirmek üzere gergi çubuğunu (E) döndürmek için somunları (A) kullanın. Dış kasnaklar, besleme boğazı yan sacına (D) paralel olmalıdır.
31. Yuvarlak başlı cıvatayı (F) teknik özelliklere göre sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Yuvarlak Başlı Cıvatalar—Tork. . . . . 54 Nm (40 lb ft)



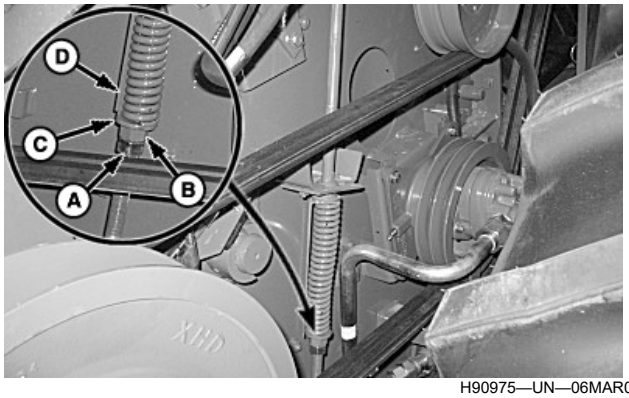

H90922—UN—28FEB08

**A—Somun (3 adet)**

32. Önceden sıkılmış somunları (A) gevşetin. Kasnak boşluğunu ayarlamak için Besleme Boğazı Değişken Hızlı Kayış—Ayarlama bölümüne bakın.
33. Önceden sökülen korumaları takın.

OUO6075,0004E88-80-16JUN20

## Ön Takım Makara/Toplama Kayışı Pompa Kayışı (Değişken Hızlı Boğaz)—Ayar




H90975—UN—06MAR08

**A—Tespit Somunu**
**B—Somun**
**C—Pul**
**D—Göstergesi**

**⚠ DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Kilit somunu (A) gevşetin.

Somunu (B) pul (C) gösterge ucu (D) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar sıkın. Kilit somunu sıkın.

OUO6075,0000669-80-02FEB10

## Besleme Düzeni Sabit Hızlı Tahrik Kayışı—Değiştirilmesi



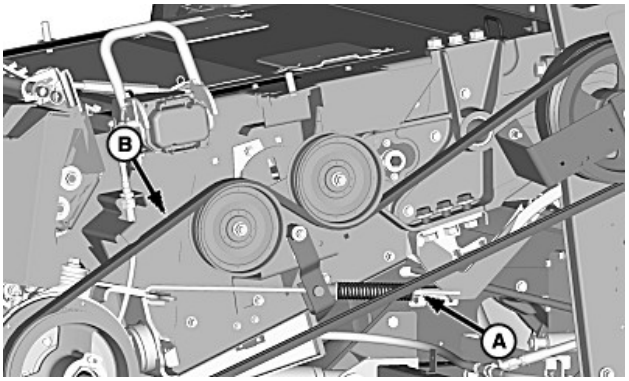

H90923—UN—28FEB08

**A—Siperlikler**

**⚠ DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Emniyet durdurucusunu indirin ve sol besleme düzeni korumasını çıkartın.

Kapakları (A) sökün.




H90924—UN—28FEB08

**A—Somunlar**
**B—Tahrik Kayışı**

Tahrik kayışı (B) gerginliğini boşaltmak için somunları (A) gevşetin.

Tahrik kayışını kasnaklardan sökün.

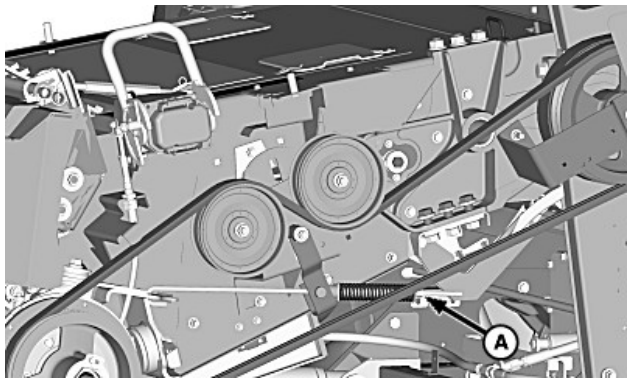
Yedek tahrik kayışı takın ve pul, ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırılana kadar somunları (A) sıkın.

Braketi pozisyona kaydırın ve imbus cıvata ve somun ile muhafaza edin.

Önceden sökülen besleme düzeni korumalarını takın.

OUO6075,000066A-80-02FEB10

## Besleme Düzeni Sabit Hızlı Tahrik Kayışı—Ayarlanması




H90925—UN—28FEB08

**A—Somunlar**

**⚠ DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

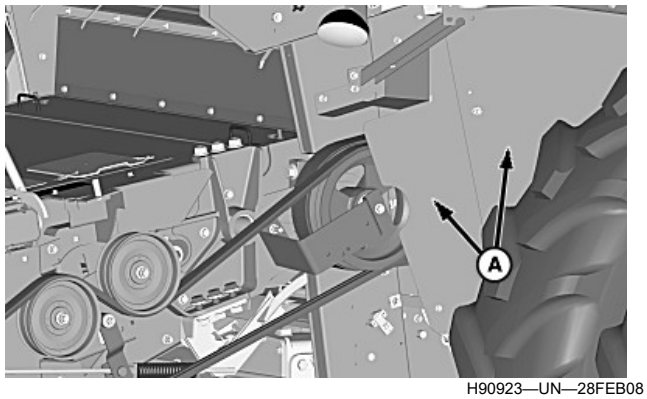
Emniyet durdurucusunu indirin ve sol besleme düzeni korumasını çıkartın.

Pulu ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırmak için somunları (A) sıkın.

Önceden sökülen besleme düzeni korumalarını takın.

OUO6075,000066B-80-02FEB10

## Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı (Sabit Hızlı Besleme Düzeni)—Değiştirilmesi



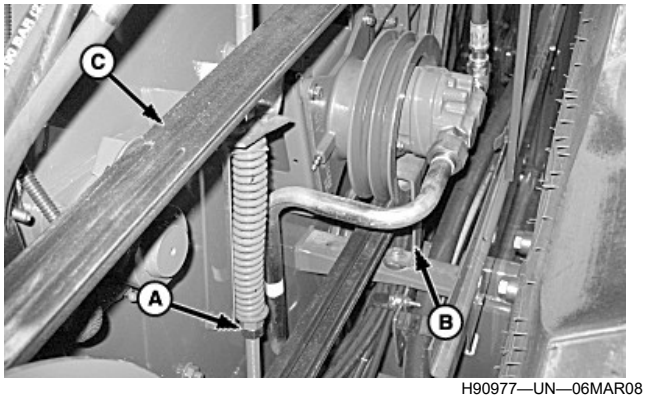

H90923—UN—28FEB08

**A—Siperlikler**

**⚠ DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Emniyet durdurucusunu indirin ve sol besleme düzeni korumasını çıkartın.

Kapakları (A) sökün.

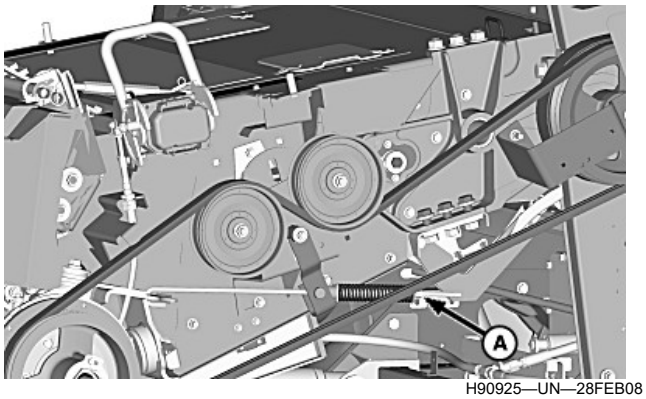



H90977—UN—06MAR08

**A—Somunlar**
**B—Kuşak**
**C—Tahrik Kayışı**

Tahrik kayışının gerginliğini almak için somunları (A) gevşetin.

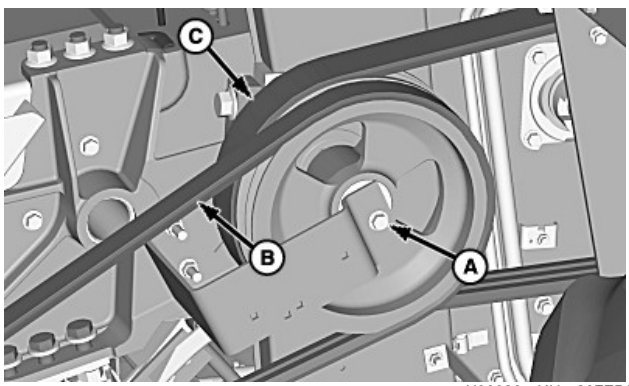
Makara pompa bağlantısını (B) tahrik kayışı (C) çıkarılabilsin diye hareket ettirmek için imbus cıvatayı ve somunu sökün.




H90925—UN—28FEB08

**A—Somunlar**

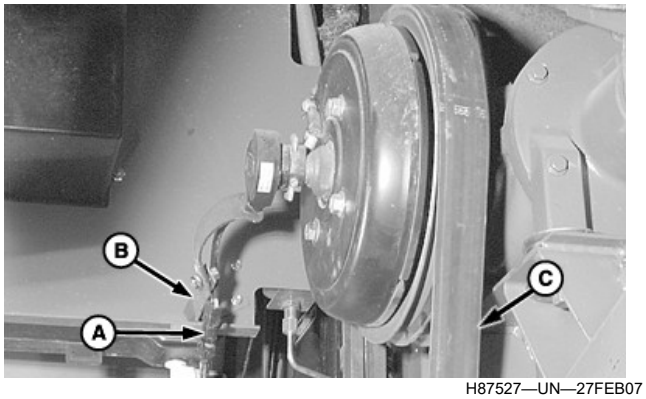
Tahrik kayışının gerginliğini almak için somunları (A) gevşetin.




H90926—UN—28FEB08

**A—Vida**
**B—Sabit Hızlı Tahrik Kayışı**
**C—Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı**

İmbus cıvata (A), sabit hızlı tahrik kayışı (B) ve ön takım makara/kayış toplama pompa kayışını (C) sökün.



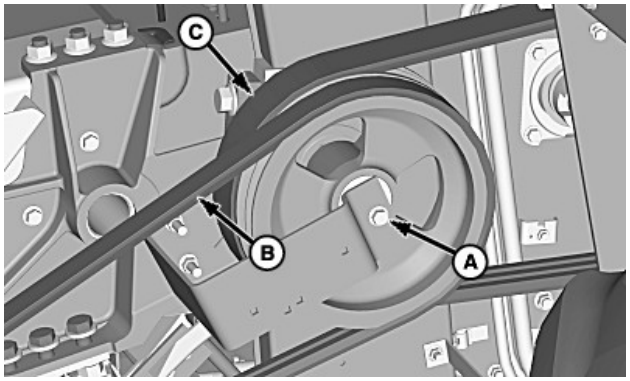

H87527—UN—27FEB07

**A—Bağlayıcı**
**B—Braket**
**C—Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı**

Konnektör (A) bağlantısını ayırın ve bandı braketten (B) sökün.

Ön takım makara/kayış toplama pompa kayışını (C) çıkartın ve iptal edin.

Yedek ön takım makara/kayış toplama pompa kayışını takın, bandı brakete bağlayın ve elektrik konnektörünü bağlayın.




H90926—UN—28FEB08

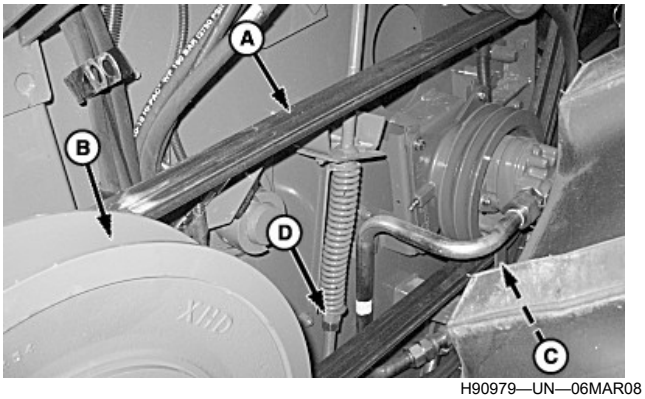
**A—Vida**
**B—Sabit Hızlı Tahrik Kayışı**
**C—Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı**

Yedek ön takım makara/kayış toplama pompa kayışı (C) ve sabit hızlı tahrik kayışını (B) takın.

İmbus cıvatayı (A) takın ve spesifikasyona göre takın.

**Teknik özellik belirtimi**

Vida—Tork. . . . . 185 Nm (136 lb-ft)



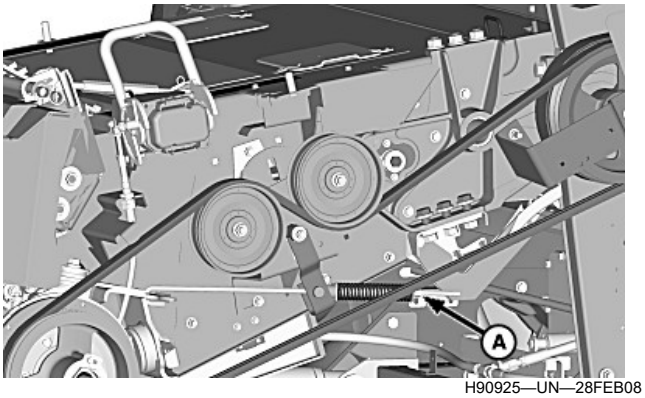

H90979—UN—06MAR08

**A—Tahrik Kayışı**
**B—Kasnak**
**C—Kuşak**
**D—Somunlar (2 adet)**

Tahrik kayışını (A) makara pompası ve arka kasnakların (B) çevresine takın.

Önceden sökülen makara pompası bağlantısını (C) imbus cıvata ve somun ile takın.

Tahrik kayışını ayarlamak için pulu ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırmak için somunları (D) sıkın.




H90925—UN—28FEB08

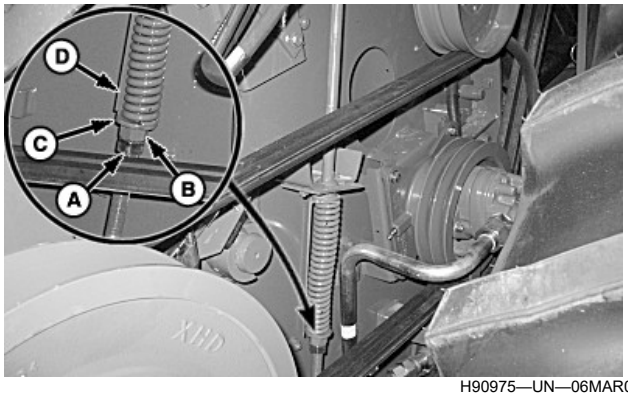
**A—Somunlar**

Tahrik kayışını uygun şekilde germek için pulu ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırmak için somunları (A) sıkın.

Sol besleme düzeni korumalarını takın.

OUO6075,000066C-80-02FEB10

## Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı (Sabit Hızlı Besleme Düzeni)—Ayarlanması




H90975—UN—06MAR08

**A—Kilitleme Somunu**
**B—Somun**
**C—Pul**
**D—Göstergesi**

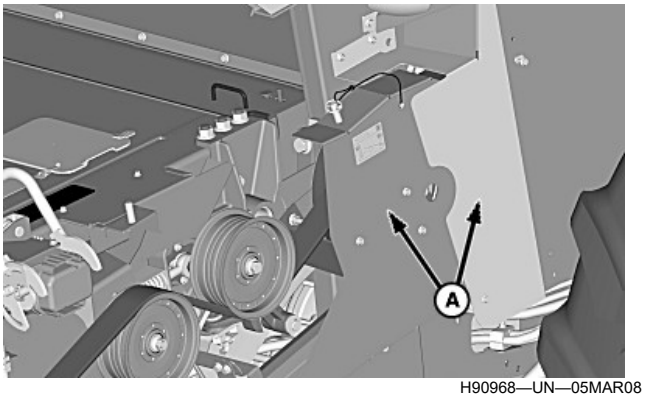
**DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Kilit somunu (A) gevşetin.

Somunu (B) pul (C) gösterge ucu (D) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar sıkın. Kilit somunu sıkın.

OUO6075,000066D-80-02FEB10

## CommandTouch Çok-Hızlı Besleme Düzeni Tahrik Kayışı—Değiştirilmesi



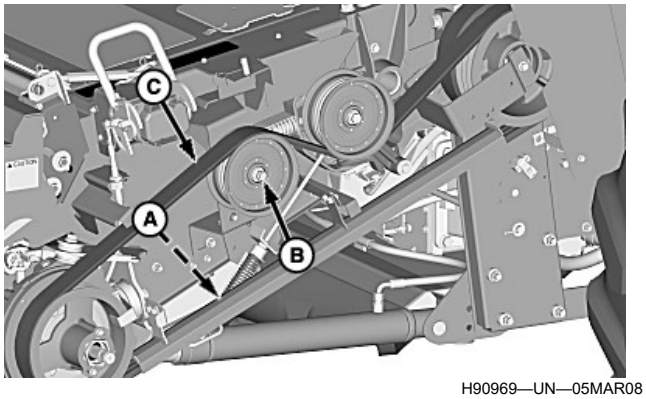

H90968—UN—05MAR08

**A—Siperlikler**

**DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Emniyet durdurucusunu indirin ve sol besleme düzeni korumasını çıkartın.

Kapakları (A) sökün.




H90969—UN—05MAR08

**A—Somunlar**
**B—Avara Somunu**
**C—Tahrik Kayışı**

Tahrik kayışı (B) gerginliğini boşaltmak için somunları (A) gevşetin ve avara somununu (B) gevşetin.

Tahrik kayışını (C) kasnaklardan sökün.

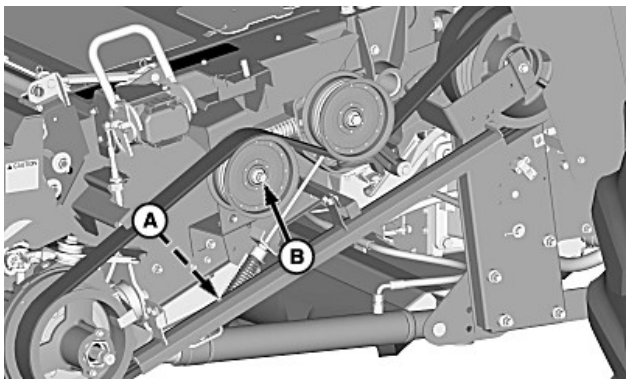
Yedek tahrik kayışını takın ve avarayı yuvanın 3/4'üne kadar taşıyın ve avara somununu sıkın.

Pulu ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırmak için somunları sıkın.

Önceden sökülen besleme düzeni korumalarını takın.

OUO6075,0000653-80-02FEB10

## CommandTouch Çok-Hızlı Besleme Düzeni Tahrik Kayışı—Ayarlanması




H90970—UN—05MAR08

**A—Somunlar**
**B—Avara Somunu**

**DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Emniyet durdurucusunu indirin ve sol besleme düzeni korumasını çıkartın.

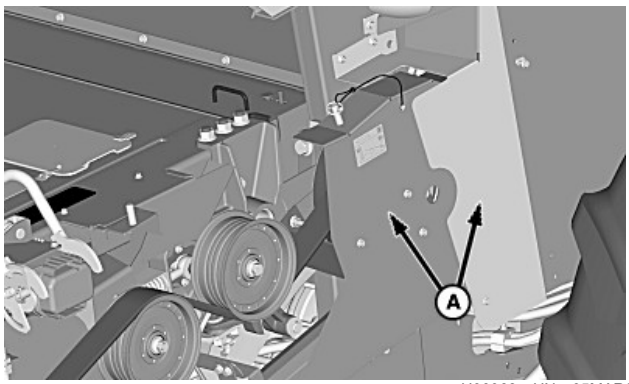
Pulu ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırmak için somunları (A) sıkın.

*NOT: Gösterge gerdirmenin sonuna erişirse, avara somununu (B) gevşetin ve avarayı yuvada daha yükseğe taşıyın. Pulu ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırmak için somunları sıkın.*

Önceden sökülen besleme düzeni korumalarını takın.

OUO6075,0000654-80-02FEB10

## Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı (CommandTouch Çok-Hızlı Besleme Düzeni)—Değiştirilmesi



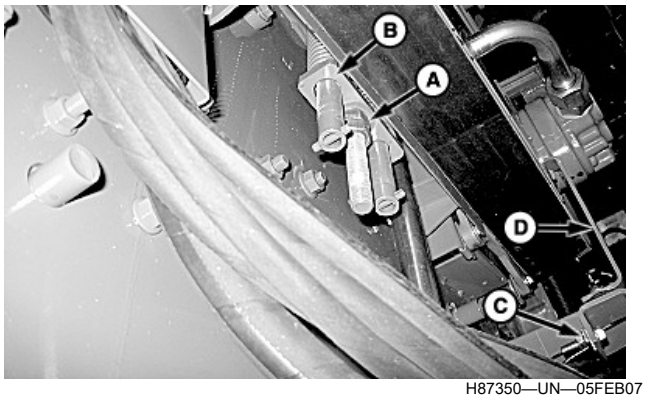

H90968—UN—05MAR08

**A—Siperlikler**

**DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Emniyet durdurucusunu indirin ve sol besleme düzeni korumasını çıkartın.

Kapakları (A) sökün.

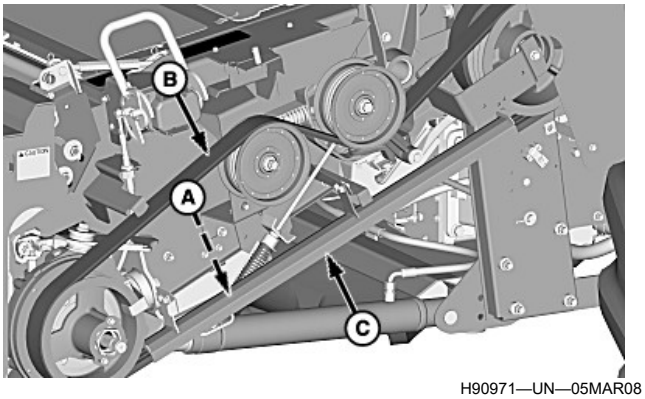



H87350—UN—05FEB07

**A—Somunlar**
**B—Yaylı gergi**
**C—Cıvata ve Somun**
**D—Kuşak**

Tahrik kayışı gerginliğini boşaltmak için yaylı gergi (B) üzerindeki somunları (A) gevşetin.

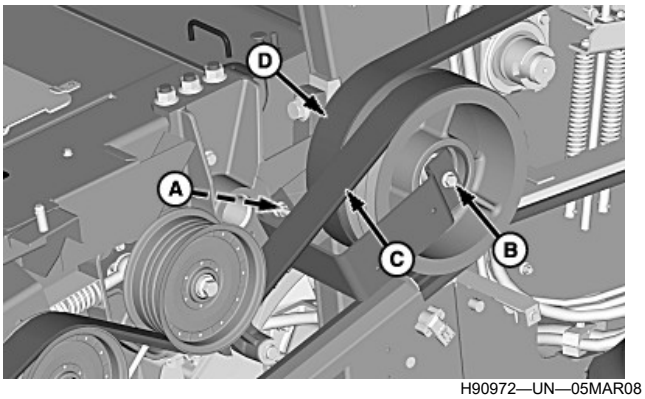
Makara pompa bağlantısını (D) yoldan çekmek için imbus cıvata ve somunu (C) sökün.




H90971—UN—05MAR08

**A—Somunlar**
**B—Tahrik Kayışı**
**C—Koruyucu kapak**

Tahrik kayışı (B) gerginliğini boşaltmak için somunları (A) gevşetin ve korumayı (C) sökün.




H90972—UN—05MAR08

**A—Sensör Braketi**
**B—Vida**
**C—Besleme Düzeni Tahrik Kayışı**
**D—Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı**

Sensör braketini (A) ve imbus cıvatayı (B) sökün.

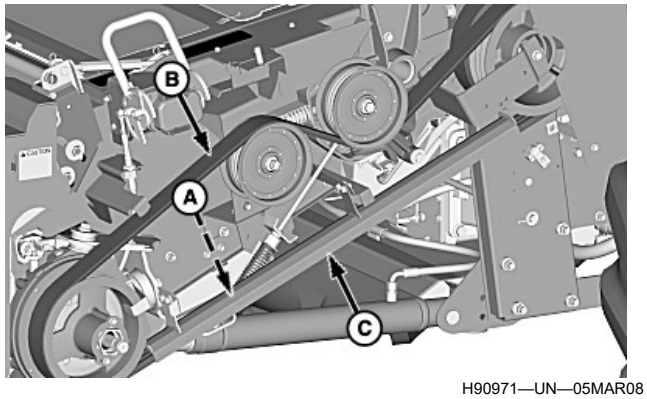
Besleme düzeni tahrik kayışını (C) kasnaklardan ve ön takım makara/kayış toplama pompa kayışından (D) çıkartın.

Yedek ön takım makara/kayış toplama pompa kayışı ve besleme düzeni tahrik kayışını takın.

Sensör braketini takın ve imbus cıvatayı spesifikasyona göre sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Vida—Tork. . . . . 185 Nm (136 lb-ft)

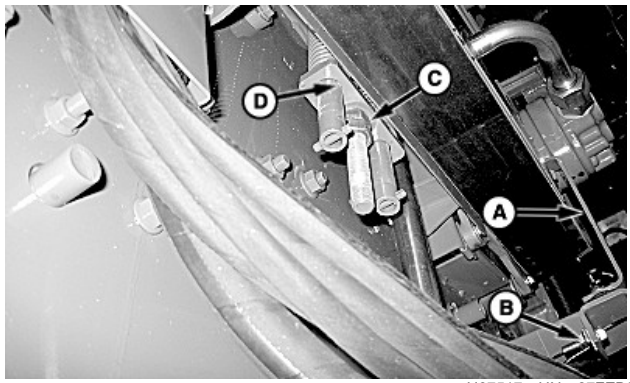



H90971—UN—05MAR08

**A—Somunlar**
**B—Tahrik Kayışı**
**C—Koruyucu kapak**

*NOT: Kayış sürtünmesini önlemek için tahrik kayışının ve kayış korumasının her tarafında eşit bir boşluk gerekmektedir.*

Tahrik kayışını uygun şekilde germek için pulu ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırmak için önceden sökülen korumayı (C) takın ve somunları (A) sıkın.




H87517—UN—27FEB07

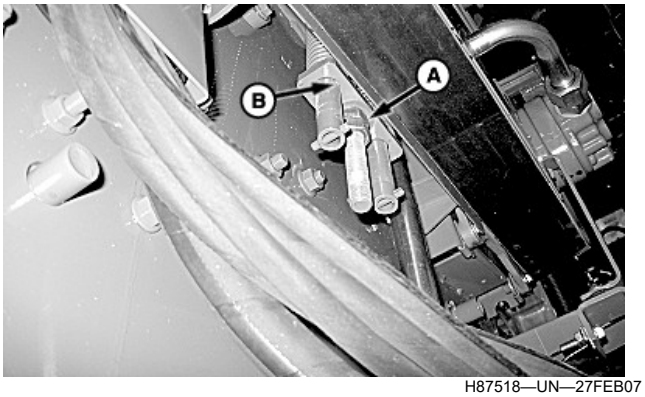
**A—Kuşak**
**B—Cıvata ve Somun**
**C—Somunlar**
**D—Delikler**

Önceden sökülen makara pompası bağlantısını (A) takın ve imbus cıvata ve somunu (B) muhafaza edin.

Delikler (D) gösterge boyunca belirene kadar somunları (C) sıkın.

OUO6075,0000655-80-02FEB10

## Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı (CommandTouch Çok-Hızlı Besleme Düzeni)—Ayarlanması




H87518—UN—27FEB07

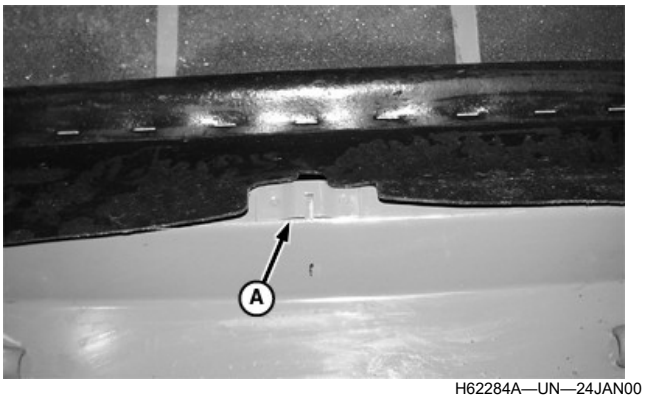
**A—Somunlar**
**B—Delikler**

**DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Delikler (B) gösterge boyunca belirene kadar somunları (A) sıkın.

OUO6075,0000656-80-02FEB10

## Manuel Eğim Göstergesi (Yanal Eğim Sistemi)




H62284A—UN—24JAN00

**A—Kertik**

Ön takımın makine şasesi ile aynı seviyede olup olmadığının hızlı biçimde bir görsel belirtimi için, yanal eğim sistemi manuel bir eğim göstergesi ile donatılmıştır.

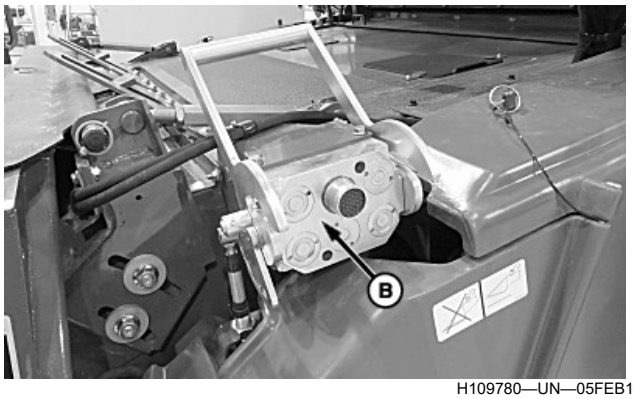
Çentik (A) lastik contanın merkezinde olduğunda ön takım, makine karoseri ile yaklaşık seviyededir. Gösterge ayrıca, işletim sırasında da bir referans olarak kullanışlı olabilir.

OUO6075,000066E-80-02FEB10

## Çoklu Bağlaştırıyı Takma ve Tek Noktadan Sürgüleme




H109779—UN—05FEB14



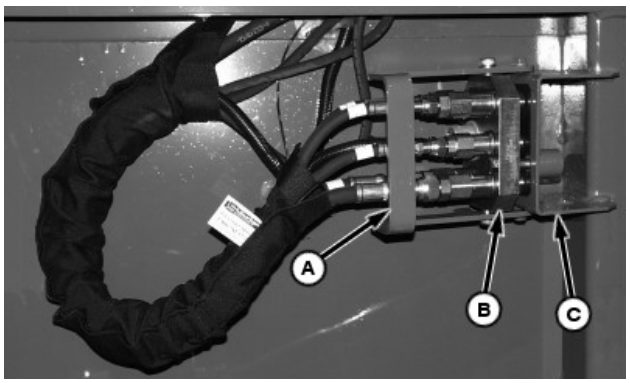

H109780—UN—05FEB14

**A—Kapak**
**B—Çoklu Bağlaştırıcı Yüzeyi**

**ÖNEMLİ: Tabla zemindeyken sürgü pimlerini devreye almayın. Çoklu bağlaştırıcının tabla zemindeyken devreye alınması gerekiyorsa kabloyu tutamaktan çıkarın.**

**Hidrolik sisteminin kirlenmesini önlemek için çoklu bağlaştırıcıyı bağlamadan önce yüzeyini elektrikli bir kontak temizleyicisi ile temizleyin.**

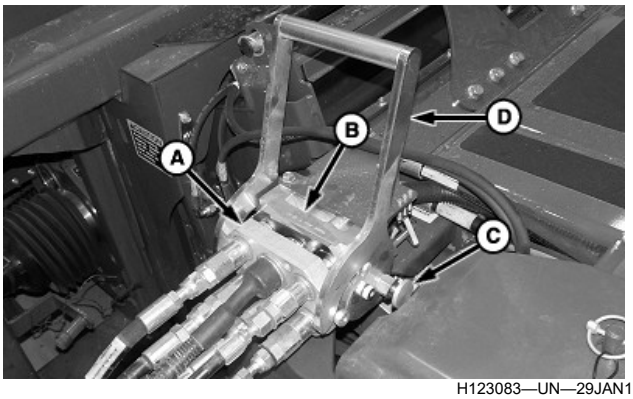
1. Kapağı (A) çıkarın ve çoklu bağlaştırıcı yüzeyini (B) temizleyin.




H70035—UN—19SEP01

**A—Tutamak**
**B—Çoklu Bağlaştırıcı**
**C—Depolama Braketi**

2. Tutamağı (A) açın ve çoklu bağlaştırıcıyı (B) depolama braketinden (C) çıkarın.



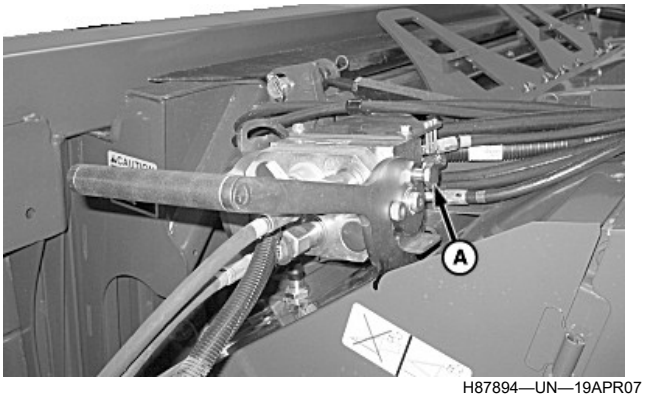

H123083—UN—29JAN18

**A—Çoklu Bağlaştırıcı**
**B—Soket**
**C—Ayar Düğmesi**
**D—Tutamak**

**ÖNEMLİ: Hidrolik sisteminin kirlenmesini önlemek için çoklu bağlaştırıcıyı bağlamadan önce yüzeylerini elektrikli bir kontak temizleyicisi ile temizleyin.**

*NOT: Sürgüleme kablosunun zarar görmesini önlemek için tutamağa bir kesme vidası tutturulmuştur. Tabla zemindeyken sürgüleme pimlerinin devreye alınmaya çalışılması vidanın kesmesi ile sonuçlanır. Bu bölümde ileriki sayfalarda yer alan Kesme Vidası Konumu başlığına bakın.*

3. Çoklu bağlaştırıcıyı (A) alıcının (B) üzerine takın.
4. Tutamağı (D) kapatmak için ayar düğmesini (C) çekili tutun.

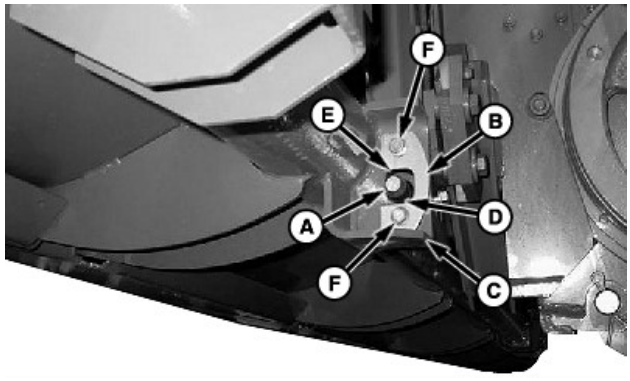



H87894—UN—19APR07

**A—Ayar Düğmesi**

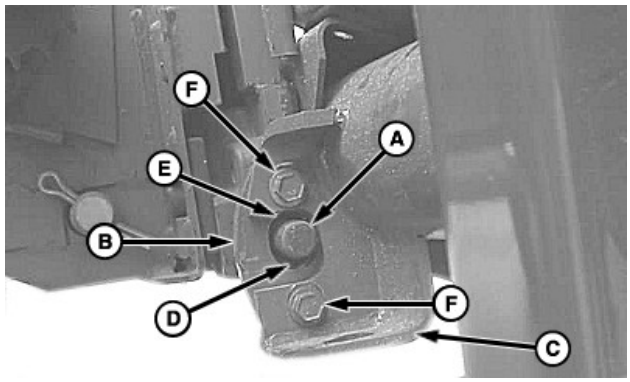
**ÖNEMLİ: Ayar düğmesinin devreye alınması için çoklu bağlaştırıcı tamamen kapatılırken bir hatanın meydana gelmesi, tablanın hasat veya nakliye sırasında düşmesine neden olabilir.**

5. Çoklu bağlaştırıcı tutamağı tamamen kapandığında ayar düğmesi (A), kaplinleri otomatik olarak birbirine kilitler.




H81307—UN—28JUN04

*İç Sürgü Plakası (M10 Cıvataları)*




H81308—UN—28JUN04

*Dış Kilit Plakası (M12 İmbus Cıvataları)*

**A—Sürgü Pimi**
**B—Sürgü Plakası**
**C—Çatkı**
**D—Alt Boşluk**
**E—Üst Boşluk**
**F—Cıvata (2 adet)**

*NOT: Tabla takılıyken sürgü pimleri sürgü plakası deliklerinde serbestçe hareket ediyor olmalıdır. Sürgü pimleri sürgü plakalarından dışarı çıkmıyorsa tabladaki sürgü plakalarının doğru ayarlandığından emin olun.*

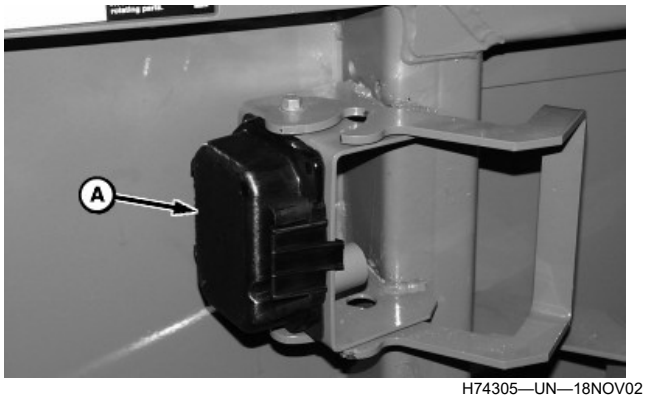
6. Çoklu bağlaştırıcı sürgülendiğinde sürgü pimleri (A) tabladaki sürgü plakası deliklerinde serbestçe hareket ediyor olmalıdır. Sürgü plakası (B) şasi (C) ile temas etmelidir. Plaka ve sürgü piminin üst boşluğu (E) arrasında değil, plaka ve sürgü piminin alt boşluğu (D) arasında daha az boşluk bırakılmalıdır. Bu, sürgü plakasının çevrilmesini gerektirebilir.
7. **Ayarlama gerekirse:** Cıvataları (F) sökün, plakayı ters yüz edin ve yeniden takın.
8. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

| | |
|---|---|
| İç Sürgü Plakası (M10 Cıvatalar)—Tork | 80 Nm (60 lb ft) |

**Teknik özellik belirtimi**

| | |
|---|---|
| Dış Kilit Plakası (M12 İmbus Cıvataları)—Tork | 130 Nm (96 lb ft) |



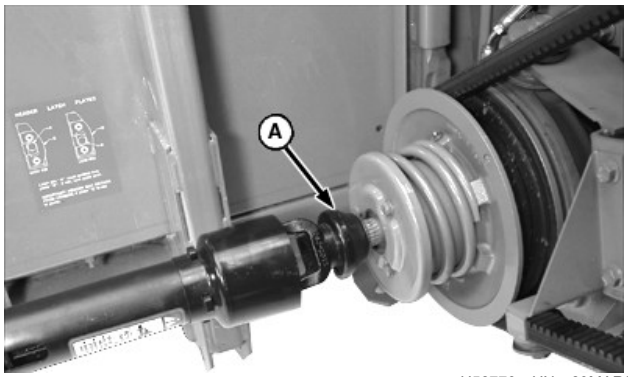

H74305—UN—18NOV02

**A—Kapak**

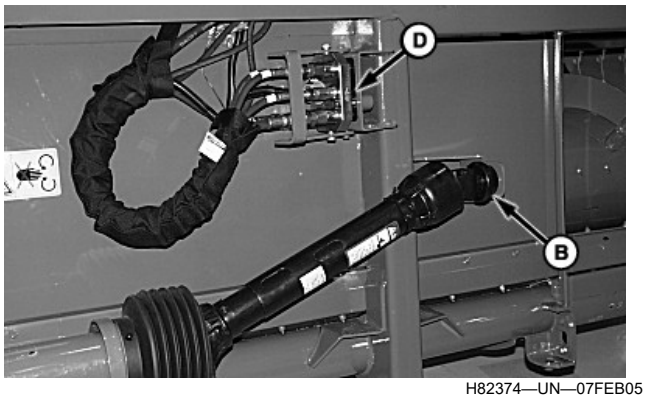
9. Kapağı (A) platform saklama konumuna takın.
10. Teleskopik mili saklama konumundan sökün ve besleme boğazı arka tahrik miline, kilit bileziğinin tamamen kilitlendiğinden emin olarak takın.

OUO6075,0004EB9-80-06JUL20

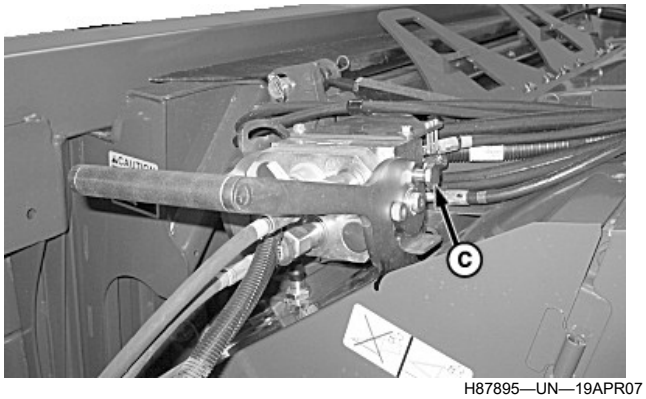
## Tablayı Besleme Boğazına Takma ve Besleme Boğazından Çıkarma




H52778—UN—23MAR99




H82374—UN—07FEB05




H87895—UN—19APR07

**A—Kilit Bileziği**
**B—Saklama Konumu**
**C—Ayar Düğmesi**
**D—Çoklu Bağlaştırıcı Saklama Konumu**

**DİKKAT: Tahrik millerini makinede bırakmayın. Besleme boğazı kazara devreye alınırsa kişisel yaralanma veya makine hasarı oluşabilir.**

**ÖNEMLİ: Kardan şaftlı tahrik milleri tüm onaylanan tablaların sol ve sağ yanlarında kullanılır.**

*NOT: Takma ve çıkarma prosedürleriyle ilgili tam bilgi için tablanın Kullanıcı El Kitabı'na bakın.*

1. Makinenin her iki tarafındaki kilit bileziğinden (A) teleskopik tahrik milini besleme boğazından ayırın.
2. Teleskop tahrik milini saklama konumuna (B) yerleştirin.

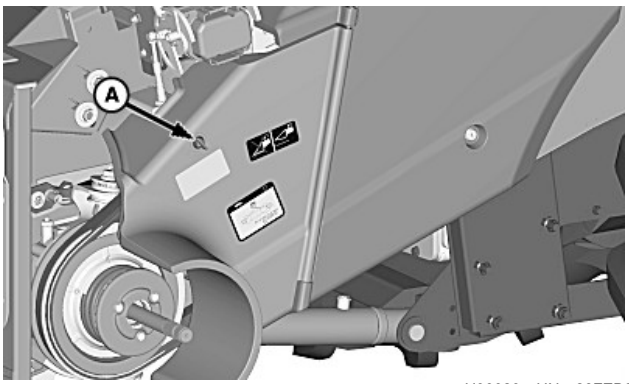
**ÖNEMLİ: Kilit pimleri, tabla zemindeyken devreye alınmamalıdır. Çoklu bağlaştırıcının tabla zemindeyken devreye alınması gerekiyorsa kabloyu tutamaktan çıkarın.**

*NOT: Tutamak, durdurucuya karşı tamamen yukarıda olduğunda kilitleme pimleri tamamen geri çekilmiş olmalıdır. Kilitleme pimleri tamamen geri çekilmemişse kablo montajını ayarlayın. Tek Noktadan Kilitleme—Ayarlanma bölümüne bakın.*

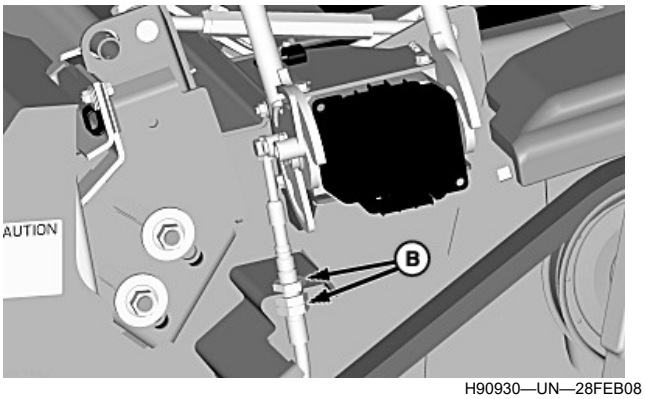
3. Çoklu bağlaştırıcı bağlantısını kesmek için tutamağı kaldırırken kilidi serbest bırakmak için ayar düğmesini (C) çekin ve tutun.
4. Çoklu bağlaştırıcı kapağını tabladaki saklama konumundan çıkarın ve kapağı makinenin çoklu bağlaştırıcısının üzerine yerleştirin.
5. Çoklu bağlaştırıcıyı saklama konumuna (D) yerleştirin ve kilitleyin.

OUO6075,0004EBA-80-06JUL20

## Tek Noktadan Kilitleme—Ayarlama




H90929—UN—28FEB08




H90930—UN—28FEB08

**A—Koruma**
**B—Kilit Somunu (2 adet)**

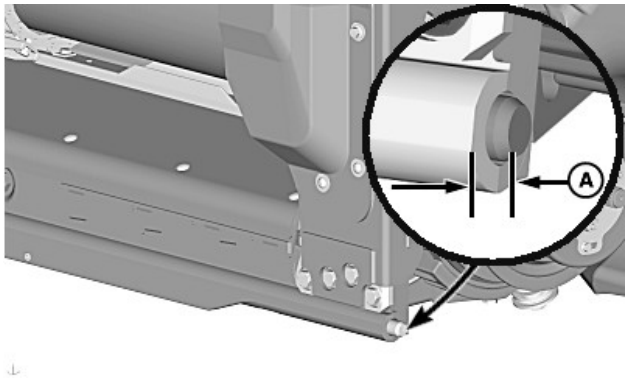
**⚠ DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

*NOT: Yanal yatıklık besleme boğazı ayarlamaları yalnızca çoklu bağlaştırıcı tutamağındaki kabloya yapılmalıdır.*

1. Sol besleme boğazı korumasını (A) açın.
2. Kablo kilit somunlarını (B) gevşetin.

**ÖNEMLİ: Tutamağın çoklu bağlaştırıcı üzerindeki durdurucuya karşı olduğundan emin olun. Tutamağın durdurucuya karşı olduğunun doğrulanamaması, hatalı pim boyutlarına ve hasat veya taşıma sırasında tablanın düşmesine neden olur.**

3. Çoklu bağlaştırıcı tutamağını durdurucuya dayayın.




H90931—UN—05MAR08

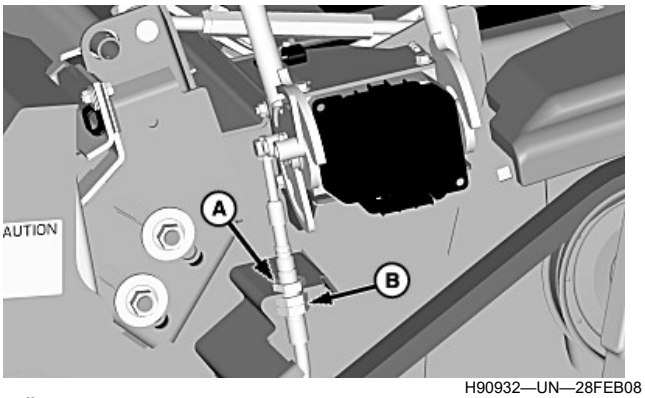
*Sol Kilitleme Pimi*

**A—Boyut**

*NOT: Kablonun brakette "yukarı" alınması, pimi daha da içeri çeker.*

*Kablonun brakette "aşağı" alınması, pimi daha da dışarı iter.*

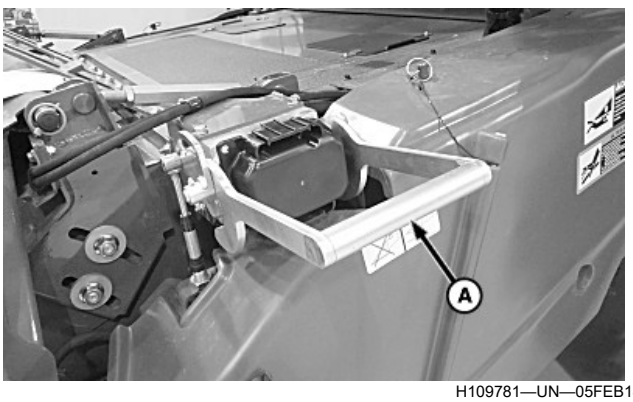
4. Uygun pim ayarı için braketteki kabloyu gereken şekilde ayarlayın:
   - Sol kilitleme pimi +/- 2 mm (0,08 inç) değerine (A) ayarlanmalıdır.



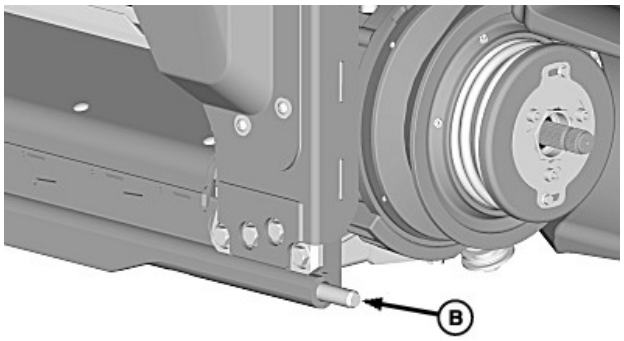

H90932—UN—28FEB08

**A—Üst Kilit Somunu**
**B—Alt Kilit Somunu**

5. Alt kilit somununu (B) tutun ve üst kilit somununu (A) sıkın.




H109781—UN—05FEB14




H90933—UN—28FEB08

**A—Çoklu Bağlaştırıcı Tutamağı**
**B—Pim (2 adet)**

**ÖNEMLİ: Pimlerin belirlenen boyutlara ayarlı olduğunun doğrulanamaması tablanın hasat veya nakliye sırasında düşmesine neden olabilir.**

6. Çoklu bağlaştırıcı tutamağını (A) tamamen indirin ve pimlerin (B) (her iki taraf) teknik özelliklere göre ayarlandığını doğrulayın. Teknik özelliklere göre ayarlanmamışsa yeniden ayarlayın.

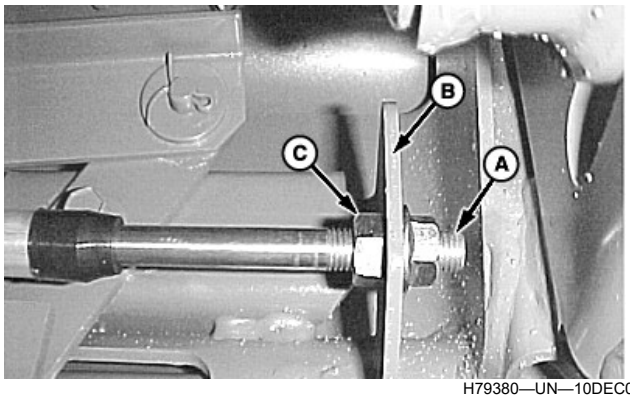
**Teknik özellik belirtimi**

Besleme Düzeni
Pimleri—Mesafe. . . . . 45-52 mm (1-3/4-2 inç)

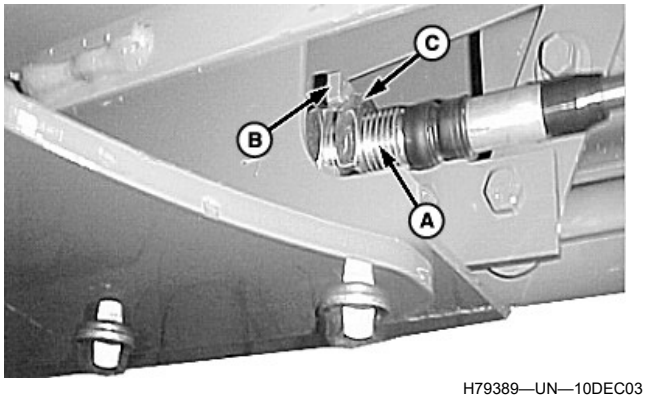
7. Sol besleme boğazı korumasını kapatın.

OUO6075,0004E89-80-06JUL20

## Düz Arazi Besleme Düzeni Alt Kablo Ucu—Ayarlanması




H79380—UN—10DEC03




H79389—UN—10DEC03

**A—Vida yolları**
**B—Braket**
**C—Karşı Somunlar**

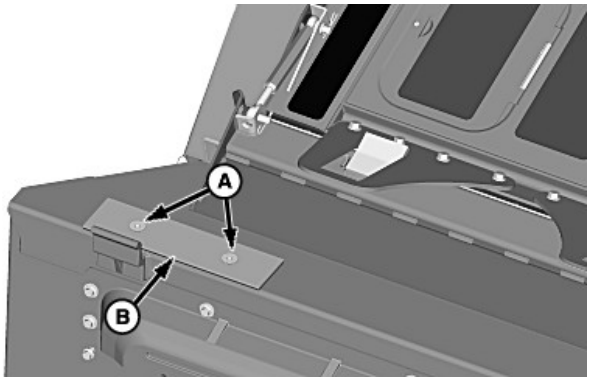
Dişler (A) brakette (B) ortalanmamışsa kilitleme kablosunun alt ucuna ayarlamalar yapılmalıdır.

Tespit somunlarını (C) gevşetin ve kabloyu, dişler brakette ortalanacak şekilde ayarlayın.

Kilit somunlarını sıkıştırın.

OUO6075,0000672-80-02FEB10

## Düz Arazi Besleme Düzeni—Şim Ayarlaması




H85585—UN—22MAR06

**A—Vidalar**
**B—Şim**

*NOT: Lastikler, doğru seviyelendirme ayarı için eşit hava basıncı ile şişirilmelidir.*

Besleme düzenine bağlandığında ön takım düz/seviyeli olmalıdır.

Ön takımı orta yüksekliğe kaldırın.

Ön takımın önünde yaklaşık 5 m'lik (15 ft) bir pozisyon alın.

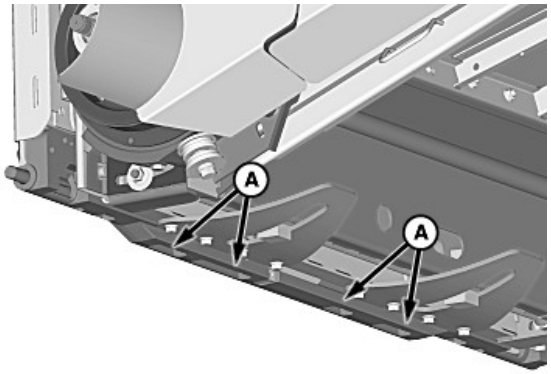
Ön takımın altını makine ön aksı ile kıyaslayın.

Ön takım düz/seviyeli değilse, vidaları (A) sökün ve ön

takımı seviyelendirmek için şimleri (B) besleme düzeninin üst kirişinde yandan yana taşıyın.

OUO6075,0000673-80-02FEB10

## Besleme Düzeni Kilitlenme Pimleri (Temizleme)



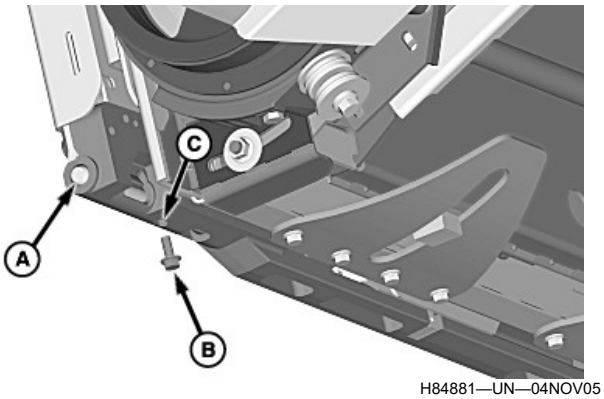

H84880—UN—04NOV05

**A—Temizleme Konumları**

Kilitleme pimleri, yanal eğim besleme düzenleri üzerinde zor hareket ediyorsa konumlardan (A) ekin birikintilerini temizleyin.

OUO6075,0000674-80-02FEB10

## Besleme Düzeninde Elcil Kilit Çözülmesi



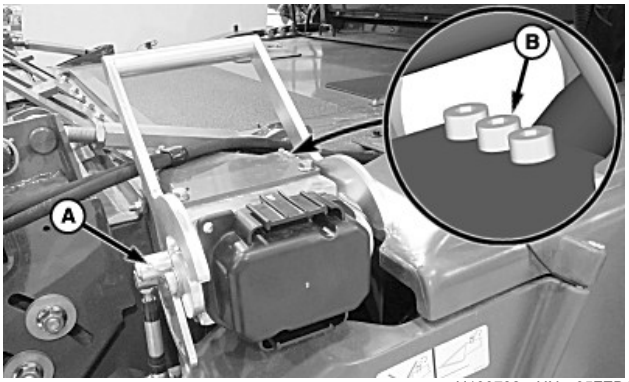

H84881—UN—04NOV05

**A—Kilitleme Pimleri**
**B—Vida**
**C—Delik**

Makas vida düşerse ön takımı çıkarmak için kilitleme pimlerini (A) kilitleme plakalarından geçirerek itin ve M12 imbus cıvatayı (B) deliğe (C) takın. İşlemi öbür yanda da yineleyin.

OUO6075,0000675-80-02FEB10

## Makas Vidası Konumu




H109782—UN—05FEB14

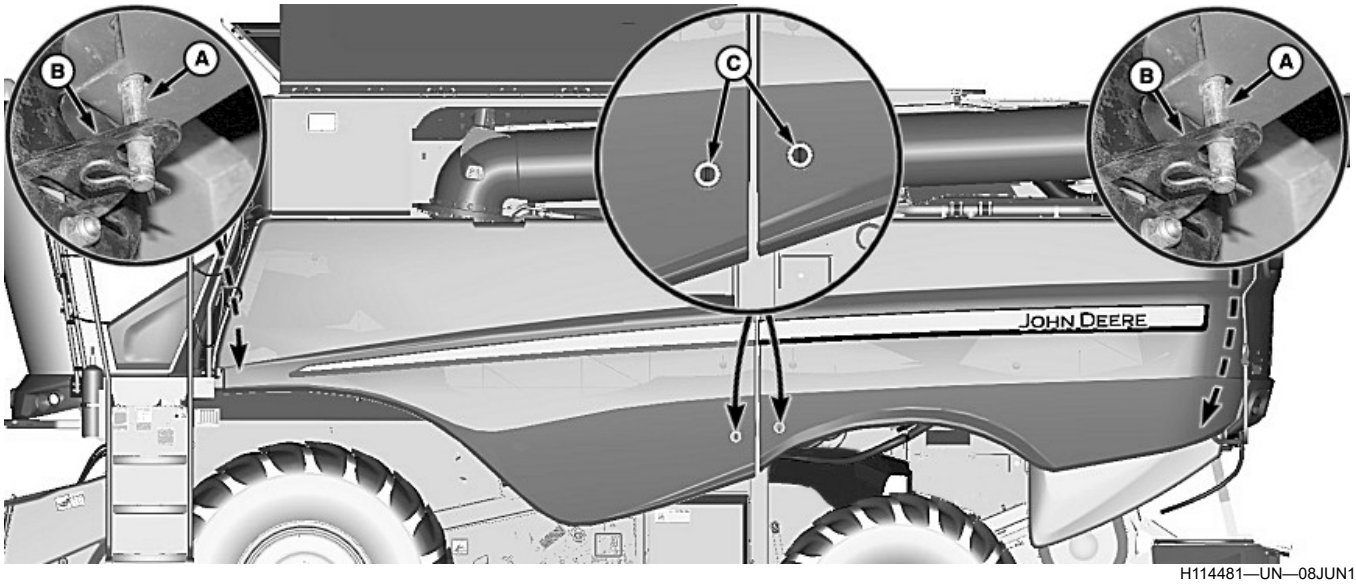
**A—Makas Vidası**
**B—Ekstra Makas Vidalar**

*NOT: Üç ekstra kesme vidası verilmiştir.*

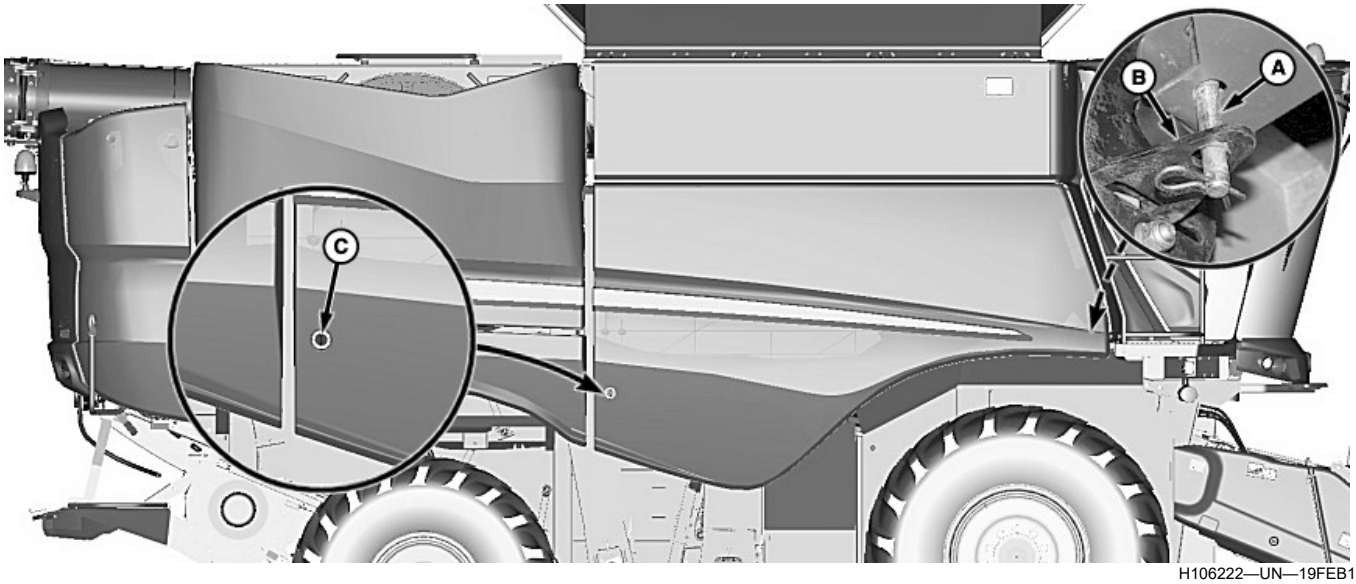
Kesme vidası (A) kırılırsa ekstra kesme vidası (B) ile değiştirin.

SS43267,000037A-80-05FEB14

## Martı Kanadı Kapılar




H114481—UN—08JUN15




H106222—UN—19FEB13

**A—Pim**
**B—Kilitleme Plakaları**
**C—Sürgü**

**DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

*NOT: Yerine takma ve mandallama kolu işletimi makinenin her iki tarafında da aynıdır.*

1. Yaylı tespit parçasını ve pimi (A) kilitleme plakasından (B) çıkartın. Yaylı klipsi pime yeniden takın.
2. Kaldırmak için martı kanadı kapılardaki sürgüyü (C) döndürün ve dışarı çekin.

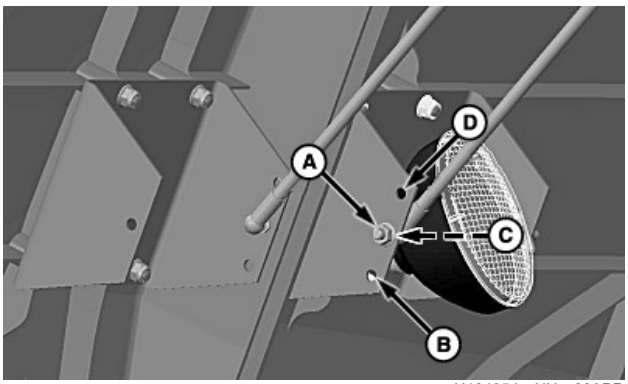
OUO6075,0004942-80-26APR18

## Martı Kanadı Kapıları ve Korumaları

Makineyi çalıştırmadan önce tüm martı kanadı kapıları ile korumalarının takılı ve kapalı olduğundan emin olun.

OUO6075,0004E8A-80-26JUN20

## Martı Kanadı Kapı Silindir Ayarı




H124054—UN—26APR18

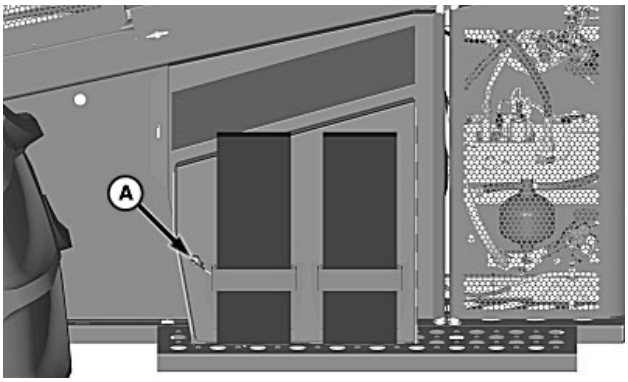
**A—Somun**
**B—Alt Delik**
**C—Orta Delik**
**D—Üst Delik**

*NOT: Alt delik, açık konumdayken martı kanadı kapının toplam yüksekliğini azaltmak için kullanılır. Üst delik, açık konumdayken martı kanadı kapı toplam yüksekliğini artırmak için kullanılır.*

Somunu (A) silindirden sökün ve istenen deliğe (B—D) hareket ettirin.

OUO6075,0004943-80-07JUN18

## Alet Kutusu (Varsa)




H116915—UN—14JAN16

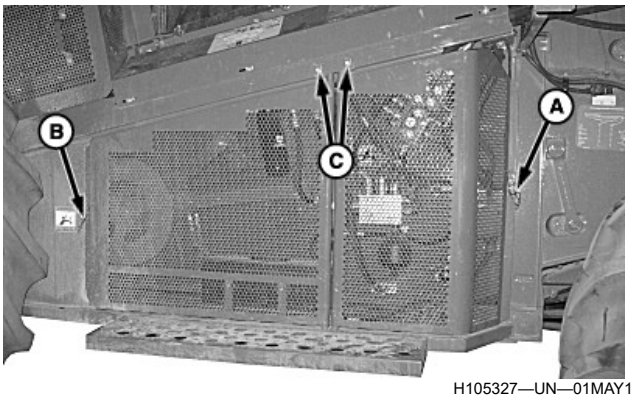
**A—Sürgü**

Alet kutusu kapağını açmak için sürgüyü (A) çevirin.

OUO6075,00041E3-80-11APR16

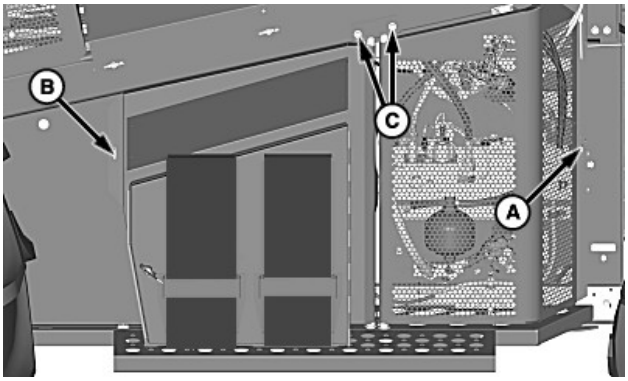
## Sol Yan Korumalar

### Yan Korumalar (Stil A)




H105327—UN—01MAY12

*Korumalar (Alet Kutusu Olmadan)*




H116913—UN—14JAN16

*Korumalar (alet kutusu ile)*

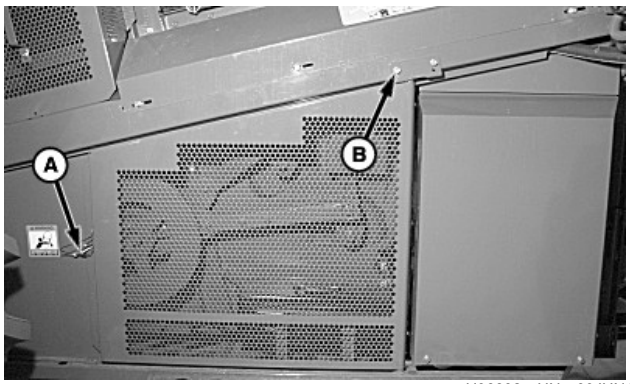
**A—Hızlı Kilitleme Pimi**
**B—Hızlı Kilitleme Pimi**
**C—Cıvatalar**

**⚠ DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Korumaları açmak için hızlı kilitleme pimini (A ve B) çıkarın.

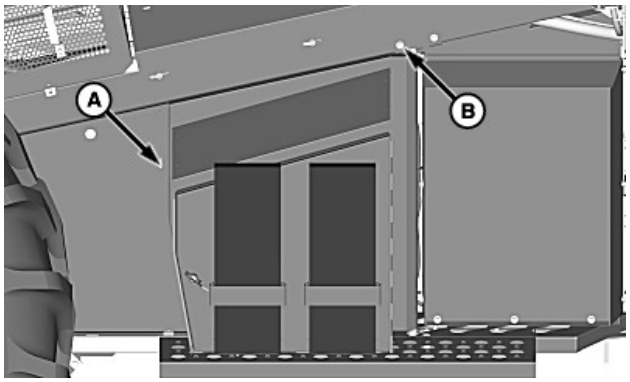
Cıvataları (C) sökün ve çıkarmak için korumaları kaldırın.

### Yan Korumalar (Stil B)




H96802—UN—09JUN10

*Korumalar (Alet Kutusu Olmadan)*




H116914—UN—14JAN16

*Korumalar (alet kutusu ile)*

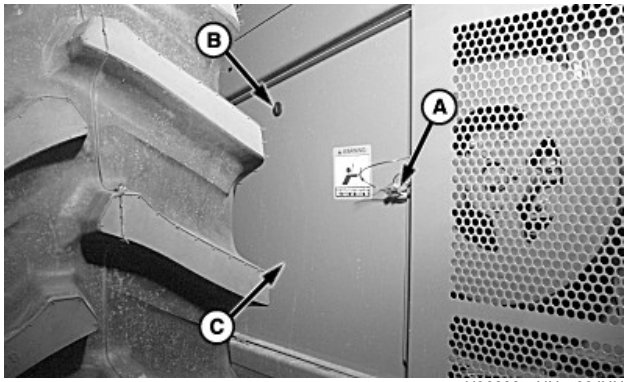
**A—Hızlı Kilitleme Pimi**
**B—Cıvatalar**

**⚠ DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Korumayı açmak için hızlı kilitleme pimini (A) sökün.

Cıvataları (B) sökün ve çıkarmak için korumayı (B) kaldırın.

### Fan kapağı

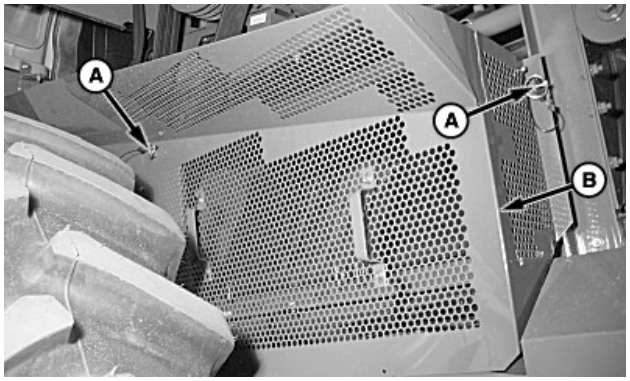



H96803—UN—09JUN10

**A—Hızlı Kilitleme Pimi**
**B—Sürgü**
**C—Koruma**

Hızlı kilitleme pimini (A) sökün ve korumayı (C) çıkarmak için sürgüyü (B) çevirin.

### Üst Seperatör Koruması

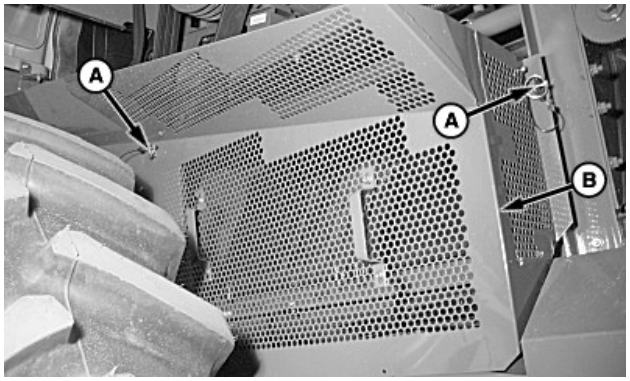



H96804—UN—09JUN10

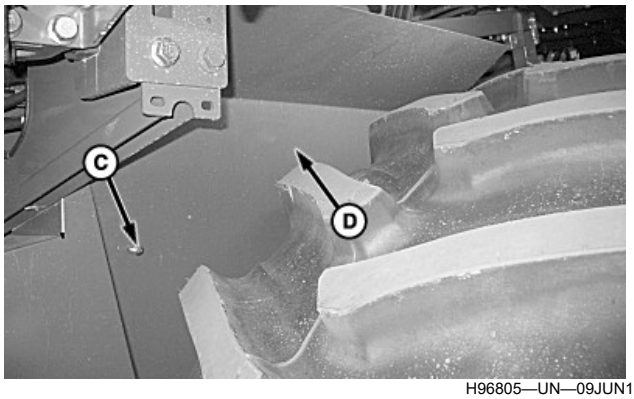
**A—Hızlı Kilitleme Pimleri**
**B—Koruma**

Hızlı kilitleme pimlerini (A) ve korumayı (B) sökün.

### Üst Seperatör Koruması




H96804—UN—09JUN10




H96805—UN—09JUN10

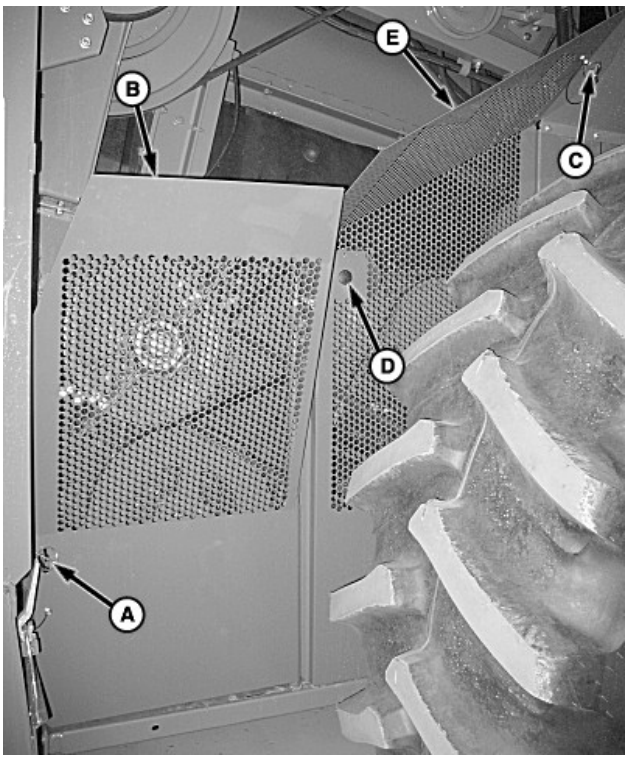
**A—Hızlı Kilitleme Pimleri**
**B—Koruma**
**C—Cıvata**
**D—Koruma**

Hızlı kilitleme pimlerini (A) ve korumayı (B) sökün.

Cıvatayı (C) sökün ve çıkarmak için ön seperatör korumasını (D) arkaya itin.

OUO6075,00044A1-80-20DEC16

## Sağ Yan Korumalar




H96806—UN—09JUN10

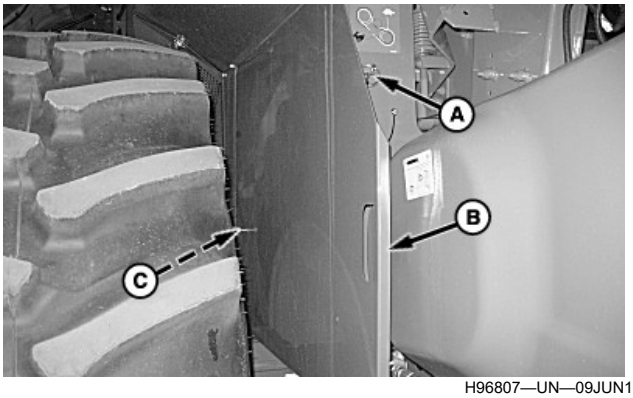
**A—Hızlı-Kilit Pimi**
**B—Koruyucu kapak**
**C—Hızlı-Kilit Pimi**
**D—Mandal**
**E—Koruyucu kapak**

**DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

**Arka Koruma ve Orta Fan Koruması—** Hızlı kilitlemeli pimi (A) çıkartın ve kayışlara servis uygulamak için korumayı (B) açın.

Hızlı kilitlemeli pimi (C) sökün ve kilidi açmak için kilidi (D) çevirin.

Arka korumayı (B) ve orta fan korumasını (E) kaldırın ve çıkartın.




H96807—UN—09JUN10

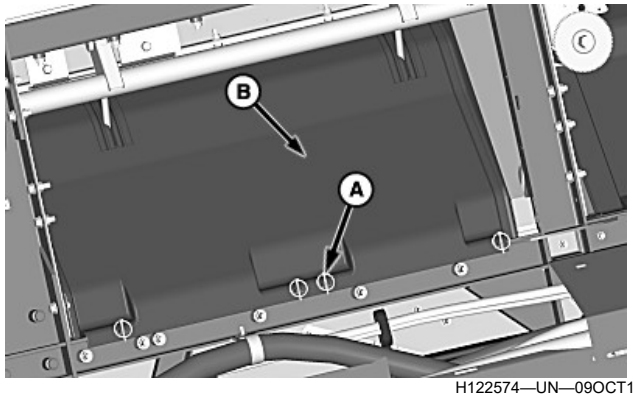
**A—Hızlı-Kilit Pimi**
**B—Koruyucu kapak**
**C—Vida**

**Ön Separatör Koruması—** Hızlı kilitlemeli pimi (A) çıkartın ve korumayı (B) ileri çekin.

İmbus cıvatayı (C) sökün ve korumayı çıkartın.

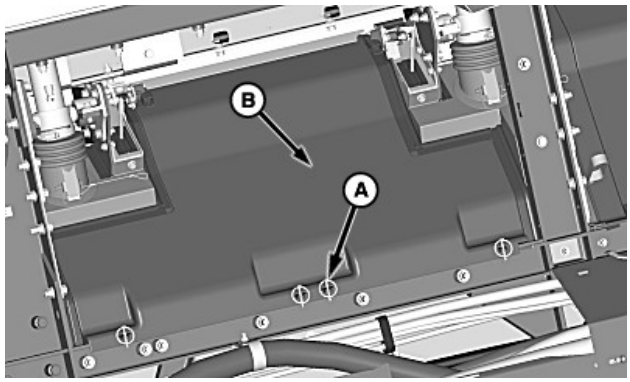
OUO6075,00007C7-80-28SEP10

## Seperatör Kapakları



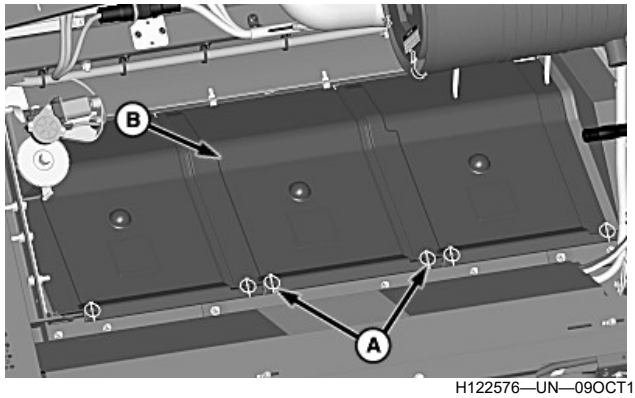

H122574—UN—09OCT17

*Dövme Kapağı (Standart Kontbatör Ayarı)*




H122575—UN—09OCT17

*Dövme Kapağı (Aktif Kontrbatör İzolasyonu)*




H122576—UN—09OCT17

*Separatör Kapakları*

**A—Hızlı Kilitleme Pimleri**
**B—Kapaklar**

**DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

**ÖNEMLİ: Tahıl kaybını önlemek için seperatör kapaklarının seperatörle ve altta seperatör kenarıyla aynı hizada olduğundan emin olun. Kapaklar, sol taraftan başlayarak makineye bakacak şekilde sağa doğru çalışılarak takılır.**

**Kapakları sıcak güneşin altında bırakmayın, yoksa bozulurlar.**

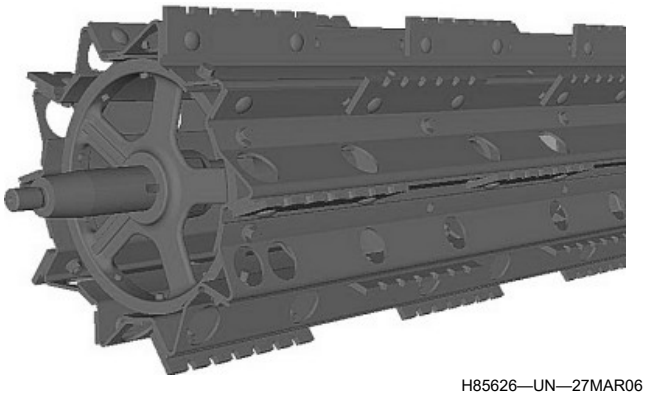
*NOT: Makinenin sol tarafında bir kapak ve makinenin sağ tarafında iki kapak dövme kısmının izolasyonunu sağlamak için kullanılır. Makinenin her iki tarafında bulunan üç kapak, ayırma kısmının izolasyonunu sağlamak için kullanılır.*

Hızlı kilitleme pimleri (A), kapakları (B) tutturmak için kullanılır.

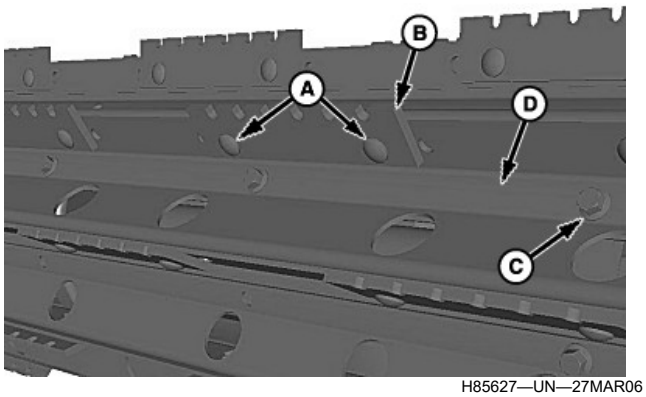
Hızlı kilitleme pimlerini ve kapağı sökün.

OUO6075,00047C3-80-09OCT17

## Standart Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları—Değiştirilmesi



H85626—UN—27MAR06




H85627—UN—27MAR06

*Besleme Hızlandırıcı Kanatları ve Aşınma Bantları (Standart)*

**A—Yuvarlak Başlıklı İmbus Cıvatalar**
**B—Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı**
**C—Cıvata Başlı Vidalar**
**D—Besleme Hızlandırıcı Kanatlar**

**DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

*NOT: Aşınma bantları, ilave aşınma için ters çevrilebilir.*

Besleme hızlandırıcı kanatları ve aşınma bantları besleme hızlandırıcı sökülmeden değiştirilebilir. Besleme hızlandırıcı kanatlarını ve aşınma bantlarını ikili setler halinde ve uygun dengeyi sağlamak için birbirine karşılıklı değiştirin.

*NOT: Besleme hızlandırıcı makineden sökülürse veya servis uygulanırsa kanatları sabitlemeden önce kelepçe cıvatalarını sıkın.*

Yuvarlak başlı vidaları (A) sökün ve besleme hızlandırıcı aşınma bantlarını (B) gereken şekilde değiştirin. Yuvarlak başlı vidaları belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı Yuvarlak Başlı Vidaları—Tork. . . . . 70 Nm (52 lb.-ft.)

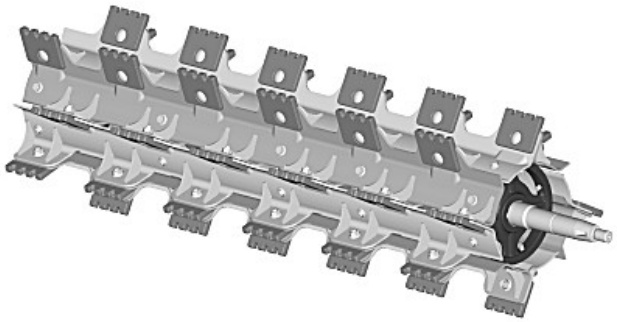
İmbus cıvataları (C) sökün ve gereken şekilde besleme hızlandırıcı kanatlarını (D) değiştirin. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

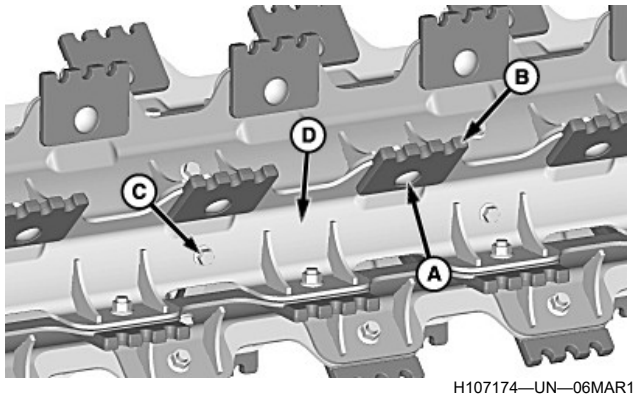
Besleme Hızlandırıcı Kanadı İmbus Cıvataları—Tork. . . . . 70 Nm (52 lb.-ft.)

OUO6075,0001726-80-14JAN14

## Zorlu Ekin Besleme Hızlandırıcı Aşınma Şeritleri—Değiştirme



H107173—UN—06MAR13




H107174—UN—06MAR13

*Besleme Hızlandırıcı Kanatları ve Aşınma Bantları (Zorlu Ekinler)*

**A—Yuvarlak Başlıklı Cıvatalar**
**B—Besleme Hızlandırıcı Aşınma Şeridi**
**C—Cıvatalar**
**D—Besleme Hızlandırıcı Kanatları**

**DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Besleme hızlandırıcı kanatları ve aşınma bantları besleme hızlandırıcı sökülmeden değiştirilebilir. Besleme hızlandırıcı kanatlarını ve aşınma şeritlerini ikili setler halinde ve uygun dengeyi sağlamak için karşılıklı değiştirin.

*NOT: Besleme hızlandırıcı, makineden çıkarılırsa veya hızlandırıcıya servis uygulanırsa kanatları sabitlemeden önce bağlama cıvatalarını sıkın.*

*Besleme hızlandırıcı aşınma şeritlerini değiştirirken her zaman donanımı da değiştirin.*

Yuvarlak başlı vidaları (A) sökün ve besleme hızlandırıcı aşınma bantlarını (B) gereken şekilde değiştirin. Yuvarlak başlı vidaları belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı Yuvarlak Başlı Vidaları—Tork. . . . . 107·Nm (79 lb-ft)

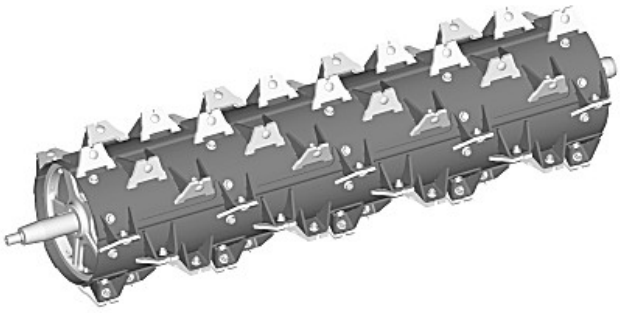
İmbus cıvataları (C) sökün ve gereken şekilde besleme hızlandırıcı kanatlarını (D) değiştirin. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

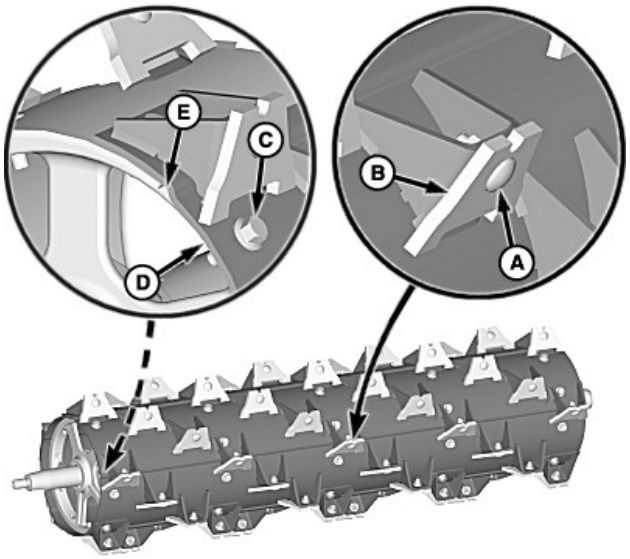
Besleme Hızlandırıcı Kanadı İmbus Cıvataları—Tork. . . . . 70·Nm (52 lb-ft)

OUO6075,0004A13-80-09AUG18

## Dişli Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları —Değiştirilmesi



H102209—UN—15JUN11




H102210—UN—15JUN11

*Besleme Hızlandırıcı Kanatları ve Aşınma Bantları*

**A—Yuvarlak Başlıklı İmbus Cıvatalar**
**B—Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı**
**C—Cıvata Başlı Vidalar**
**D—Kanat Grubu**
**E—Üst Üste Binme Konumu**

**DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Besleme hızlandırıcı kanatları ve aşınma bantları besleme hızlandırıcı sökülmeden değiştirilebilir.

Yuvarlak başlı vidaları (A) sökün ve besleme hızlandırıcı aşınma bantlarını (B) gereken şekilde değiştirin. Yuvarlak başlı vidaları belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı Yuvarlak Başlı Vidaları—Tork. . . . . 73 N•m (54 lb.-ft.)

İmbus cıvataları (C) sökün ve gereken şekilde kanat grubunu (D) değiştirin.

**ÖNEMLİ: Besleme hızlandırıcı statik olarak dengelenmelidir. Besleme hızlandırıcı dengelenene kadar pulları gereken şekilde ekleyin.**

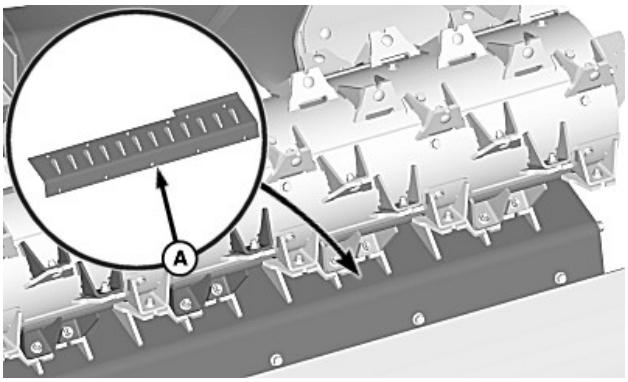
Kanat grubunu konumda (E) gösterilen şekilde üst üste binecek şekilde takın. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

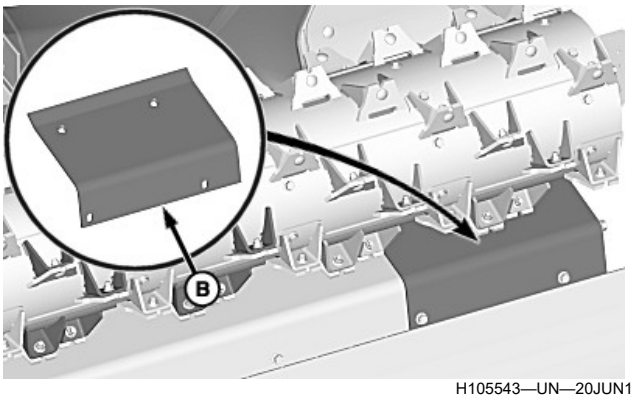
Besleme Hızlandırıcı Kanat Grubu İmbus Cıvataları—Tork. . . . . 73 N•m (54 lb.-ft.)

OUO6075,0001729-80-14JAN14

## Dişli Besleme Hızlandırıcı Taraklı Zemin (Pirinç Makineleri)




H105544—UN—20JUN12




H105543—UN—20JUN12

**A—Taraklı Zemin**
**B—Düz Astar Plakası**

*NOT: Makine, fabrika çıkışında taraklı zemine sahip olarak teslim edilir. Taraklı zemin sadece dişli besleme hızlandırıcı ile çalıştırılabilir.*

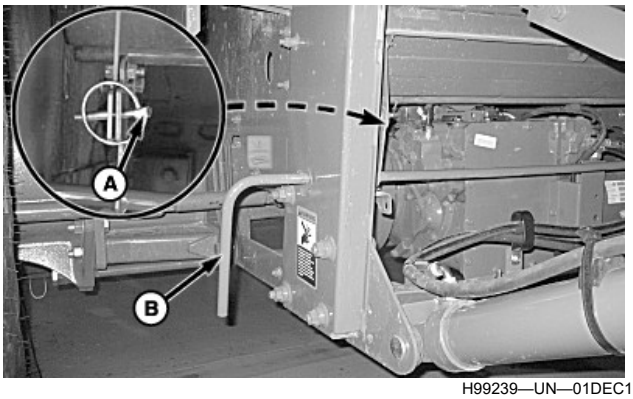
Taraklı zemin (A) hasat için çıkarılırsa makine ile birlikte teslim edilmiş olan düz astar plakası (B) takılmalıdır (makinenin sol tarafı).

### Pirinç Harici Hasat Bilgileri

- Mısır - Taraklı zemini çıkarın ve düz astar plakasını takın.
- Soya Fasulyesi - Ayırmalar sorun olursa taraklı zemini çıkarın ve düz astar plakasını takın.
- Küçük Tahıllar - Taraklı zemini çıkarın ve düz astar plakasını takın.

OUO6075,0004557-80-02DEC16

## Dişli Besleme Hızlandırıcı Taraklı Zemin (Pirinç Makineleri)—Çıkarma



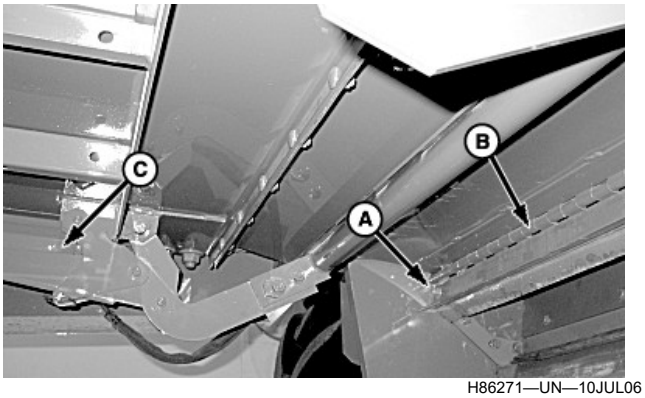

H99239—UN—01DEC10

**A—Hızlı Kilitleme Pimi**
**B—Kol**

**DİKKAT: Besleme boğazını kaldırın, güvenlik durdurucusunu indirin, motoru Kapatın, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.**

Hızlı kilitleme pimini (A) çıkarın ve taş tuzağını açmak için kolu (B) yukarı hareket ettirin.

### Besleme Plakası (Stil A)




H86271—UN—10JUL06

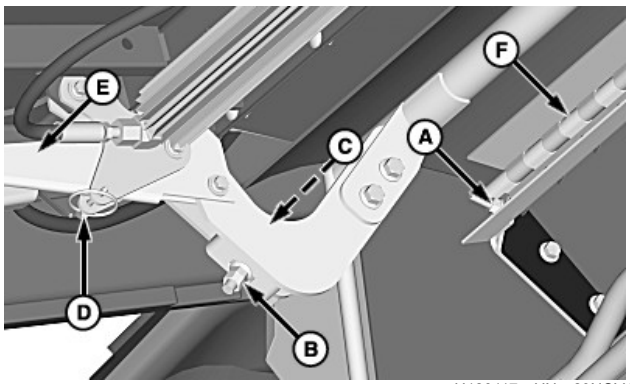
**A—Cıvatalar ve Somunlar**
**B—Besleme Plakası Grubu**
**C—Kol**

Makinenin her iki tarafındaki cıvataları ve somunları (A) çıkarın ve saklayın.

Hızlı kilitleme pimini çıkarın ve kolu (C) aynı anda besleme plakası grubunu (B) çıkarırken aşağı ve geri doğru hareket ettirin.

Kolu (C) kaldırın ve önceden çıkarılan hızlı kilitleme pimiyle tutturun.

**Besleme Plakası (Stil B)**




H120117—UN—29NOV16

**A—Cıvatalar ve Somunlar**
**B—Somunlar**
**C—Yuvarlak Başlı Cıvata**
**D—Hızlı Kilitleme Pimi**
**E—Kol**
**F—Besleme Plakası Grubu**

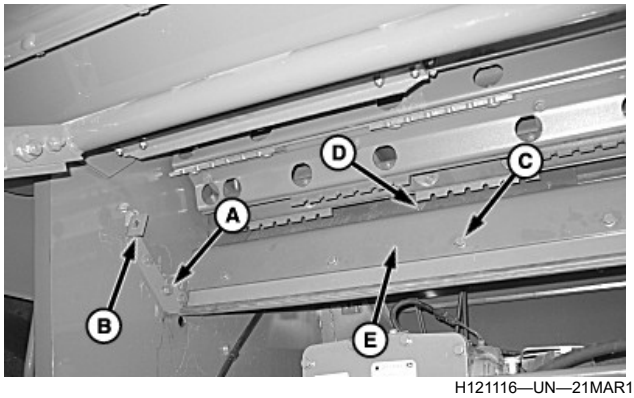
Makinenin her iki tarafındaki cıvataları ve somunları (A) çıkarın ve saklayın.

Somunları (A) ve yuvarlak başlı cıvatayı (C) makinenin her iki tarafından da sökün.

Hızlı kilitleme pimini (D) çıkarın ve kolu (E) aynı anda besleme plakası grubunu (F) çıkarırken aşağı ve geri doğru hareket ettirin.

Kolu (E) kaldırın, makinenin her iki tarafından önceden çıkarılan yuvarlak başlı cıvata (C) ve önceden çıkarılan somunlarla (B) tutturun.

Önceden çıkarılan hızlı kilitleme pimini (D) takın.



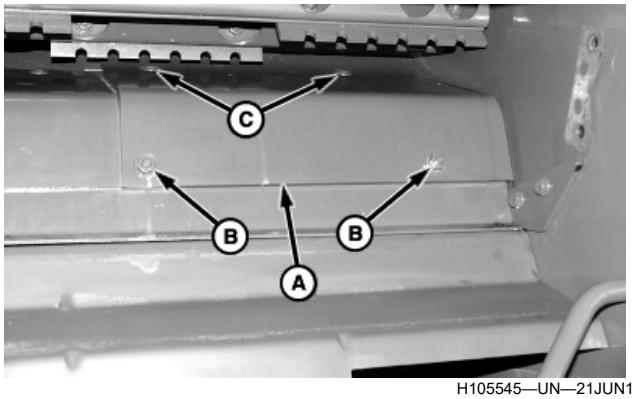

H121116—UN—21MAR17

**A—Donanım (2 adet)**
**B—Braketler (2 adet)**
**C—Cıvatalar ve Somunlar (5 adet)**
**D—Gömme Baş Cıvatalar**
**E—Taraklı Zemin**

Makinenin her iki tarafındaki donanımı (A) ve braketi (B) çıkarın ve saklayın.

Cıvataları ve somunları (C) çıkarın ve saklayın.

Gömme baş cıvataları (D) çıkarıp saklayın ve taraklı zemini (E) çıkarın.



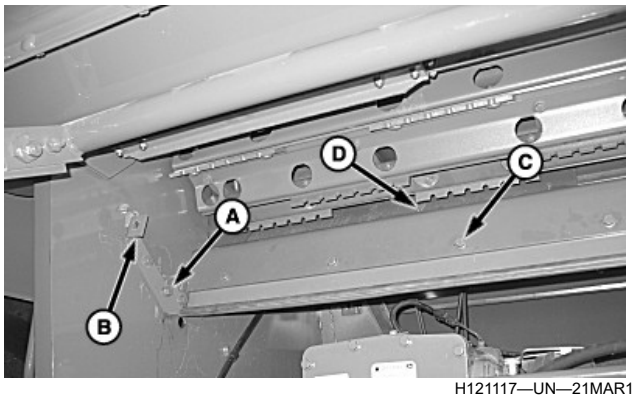

H105545—UN—21JUN12

**A—Düz Astar Plakası**
**B—Cıvatalar ve Somunlar (2 adet)**
**C—Gömme Baş Cıvatalar (2 adet)**

Makine ile birlikte teslim edilen düz astar plakasını (A) sol tarafa takın.

Önceden çıkarılmış cıvataları ve somunları (B) takın.

Önceden çıkarılmış gömme baş cıvataları (C) takın.




H121117—UN—21MAR17

**A—Donanım (2 adet)**
**B—Braketler (2 adet)**
**C—Cıvatalar ve Somunlar (3 adet)**
**D—Gömme Baş Cıvatalar (3 adet)**

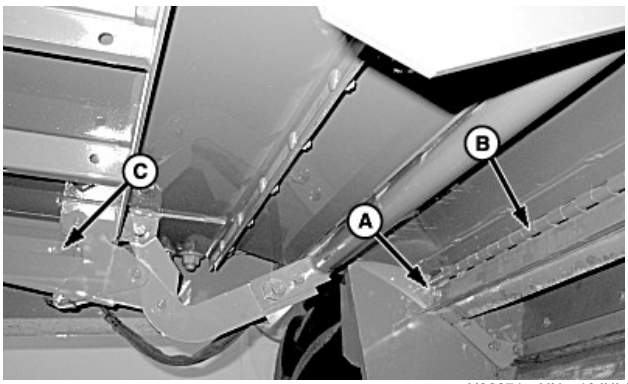
*NOT: Gömme baş cıvatalar, tahıl kaybını önlemek amacıyla önceden taraklı zemini tutan deliklere takılmalıdır.*

Önceden çıkarılan gömme baş cıvataları (D) takın.

Önceden çıkarılan cıvataları ve somunları (C) takın.

Önceden çıkarılan braketi (B) makinenin her iki tarafına da takın ve önceden çıkarılan donanımla (A) tutturun.

**Besleme Plakası (Stil A)**




H86271—UN—10JUL06

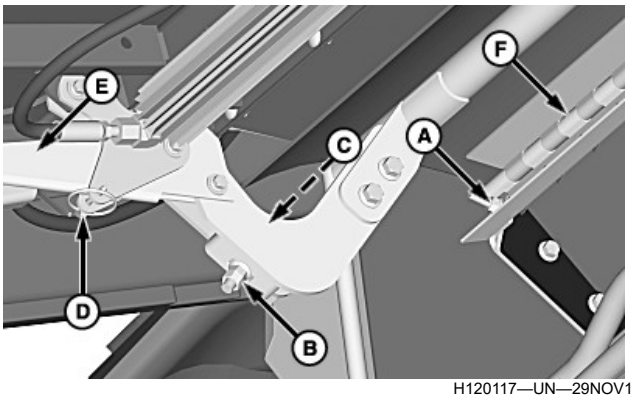
**A—Cıvatalar ve Somunlar**
**B—Besleme Plakası Grubu**
**C—Kol**

Hızlı kilitleme pimini çıkarın ve kolu (C) aşağı ve geri doğru hareket ettirin.

Önceden çıkarılan besleme plakası grubunu (B) takın ve makinenin her iki tarafından önceden çıkarılan cıvata ve somunlarla (A) tutturun.

Besleme plakası kapısını kapatmak için kolu ileri ve yukarı doğru ittirin ve önceden çıkarılan hızlı kilitleme pimiyle tutturun.

**Besleme Plakası (Stil B)**




H120117—UN—29NOV16

**A—Cıvatalar ve Somunlar**
**B—Somunlar**
**C—Yuvarlak Başlı Cıvata**
**D—Hızlı Kilitleme Pimi**
**E—Kol**
**F—Besleme Plakası Grubu**

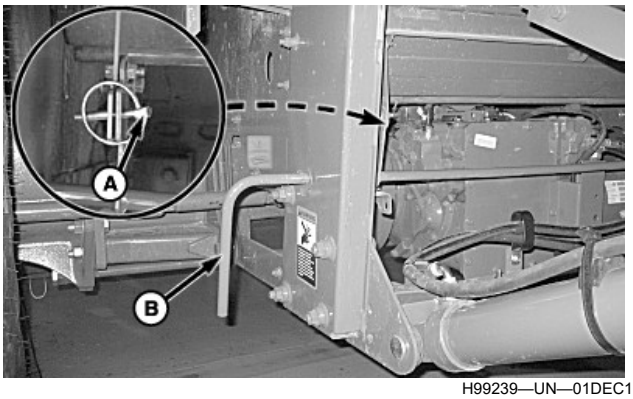
Somunları (A) ve yuvarlak başlı cıvatayı (C) makinenin her iki tarafından da sökün.

Hızlı kilitleme pimini (D) çıkarın ve kolu (E) aşağı ve geriye doğru hareket ettirin.

Önceden çıkarılan besleme plakası grubunu (F) takın ve makinenin her iki tarafından önceden çıkarılan cıvata ve somunlarla (A) tutturun.

Kolu (E) kaldırın, makinenin her iki tarafından önceden çıkarılan yuvarlak başlı cıvata (C) ve önceden çıkarılan somunlarla (B) tutturun.

Önceden çıkarılan hızlı kilitleme pimini (D) takın.



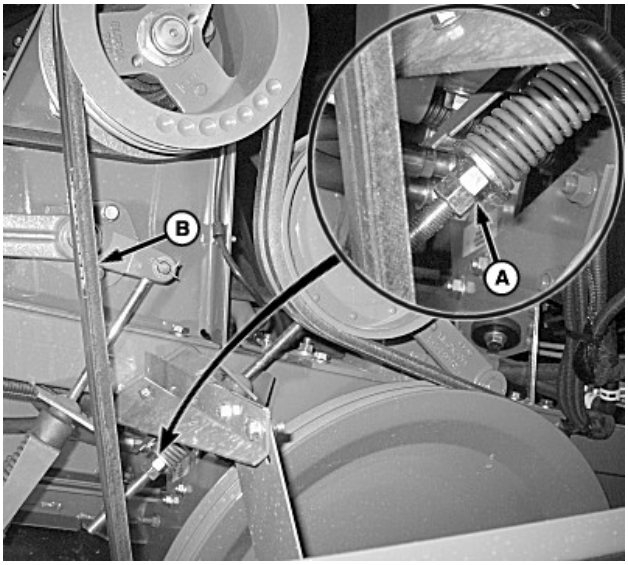

H99239—UN—01DEC10

**A—Hızlı Kilitleme Pimi**
**B—Kol**

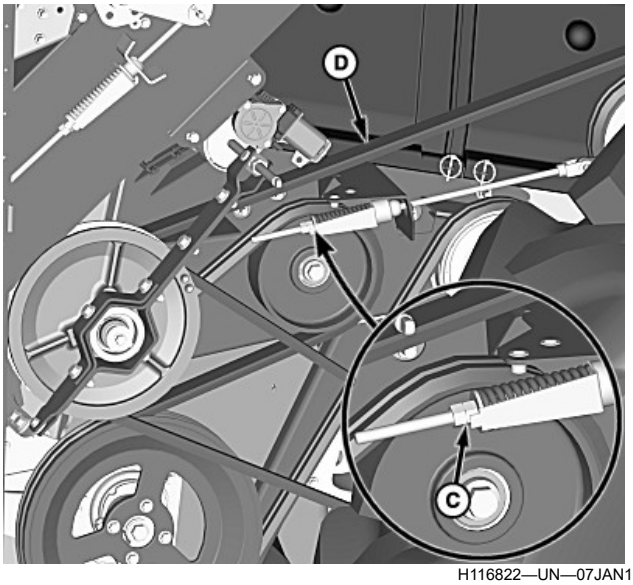
Taş tuzağını kapatmak için kolu (B) aşağı ittirin ve hızlı kilitlemeli pimi (A) ile tutturun.

OUO6075,00046A7-80-21MAR17

## Besleme Hızlandırıcı Kayışı—Değiştirme




H96924—UN—16JUN10




H116822—UN—07JAN16

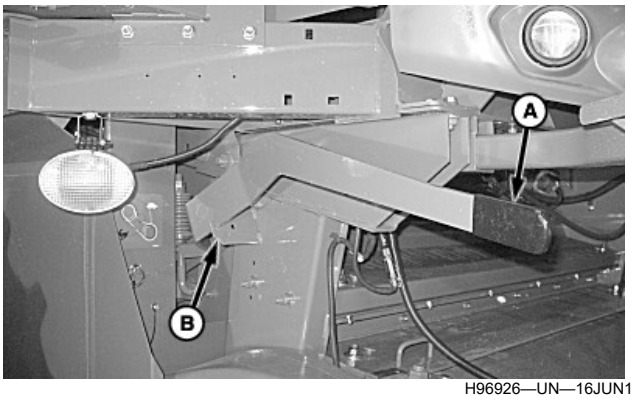
**A—Somunlar**
**B—Ön Karşı Mil Kayışı**
**C—Somunlar**
**D—Kayış**

**DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Ön ara mil kayışındaki (B) gerginliği ortadan kaldırmak için somunları (A) gevşetin.

Pabuç, fan ve konveyör helezon kayışındaki (D) gerginliğini boşaltmak için somunları (A) gevşetin.

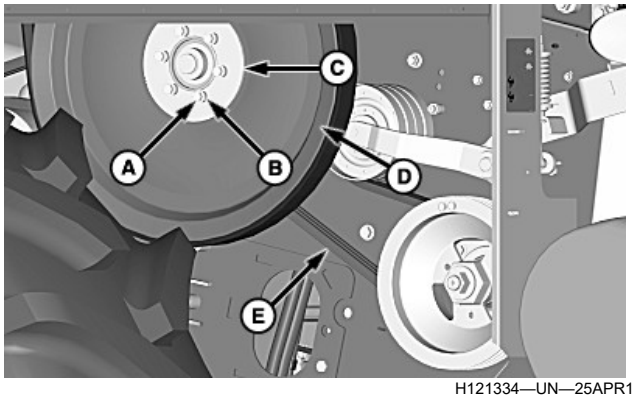
Besleme hızlandırıcı kayışını çıkarabilmek için her iki kayışı da çıkarın.




H96926—UN—16JUN10

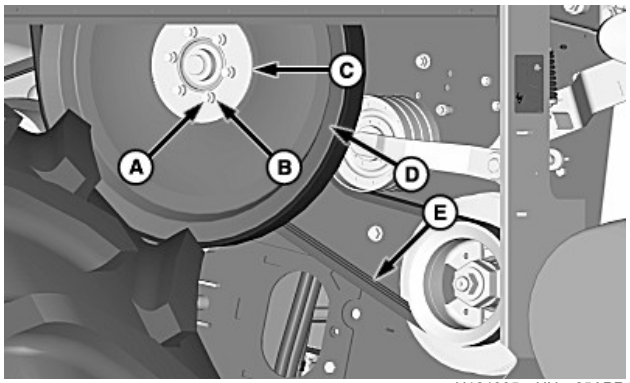
**A—Kol**
**B—Braket**

Kolu (A) yukarı itip braketteki (B) tırnaktan dışarı çıkararak hızlandırıcı kayışının gerginliğini ortadan kaldırın.




H121334—UN—25APR17

*Besleme Hızlandırıcı Kayış (Standart Hızlı Yüksek Kapasiteli)*




H121335—UN—25APR17

*Besleme Hızlandırıcı Kayışı (Yüksek Hızlı Yüksek Kapasiteli)*

**A—Cıvata (6 adet)**
**B—Ara Parça (6 adet)**
**C—Ayar Pulu (2 adet)**
**D—Kasnak**
**E—Besleme Hızlandırıcı Kayışı**

Cıvataları (A), ara parçaları (B), ayar pullarını (C) ve kasnağı (D) çıkarın.

Besleme hızlandırıcı kayışını (E) çıkarın ve yedek kayışı takın.

Kasnağı, ayar pullarını, ara parçaları takın ve cıvatalarla tutturun.

Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

| | |
|---|---|
| Cıvatalar—Tork | 70·Nm (52 lb-ft) |

Kolu yukarı ve braketteki tırnağın içine itin.

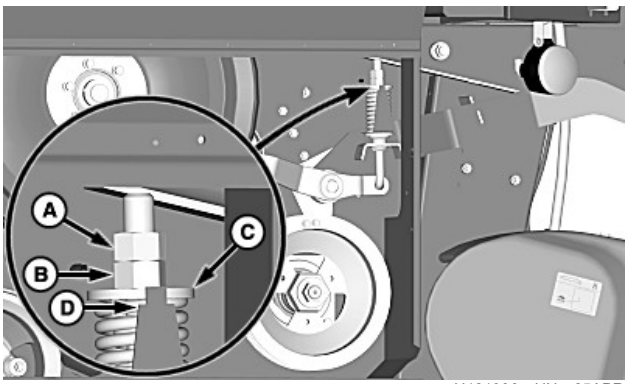
Besleme hızlandırıcı kayışı gerginliğini ayarlayarak pulu gösterge ucu ve step altı arasına yerleştirin.

Pabuç, fan ve konveyör helezon kayışını ve ön ara mil kayışını takın.

Kayışlar için gerginliği ayarlayarak pulu gösterge ucu ve basamak altı arasına yerleştirin.

OUO6075,0004727-80-25APR17

## Besleme Hızlandırıcı Kayışı—Ayarlama




H121336—UN—25APR17

**A—Somun**
**B—Somun**
**C—Rondela**
**D—Ölçme Aleti**

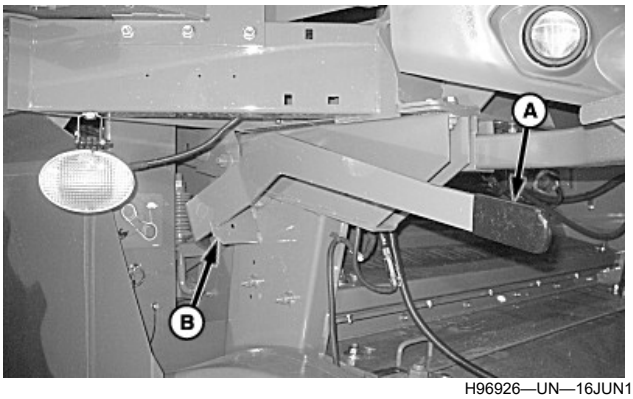
**DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Besleme hızlandırıcı kayış avaresi, besleme boğazı ekseninin arkasında, makinenin sağ tarafında bulunur.

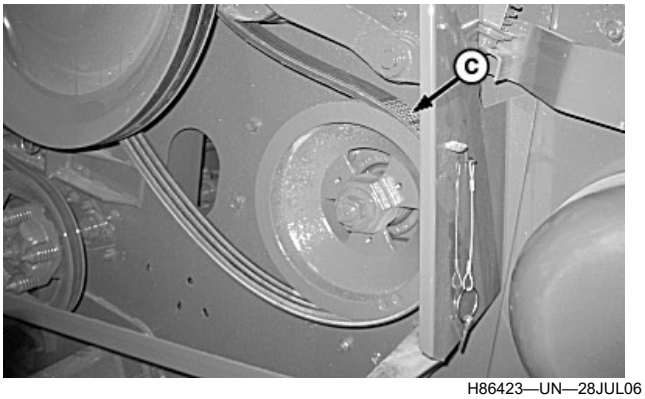
Somunu (A) gevşeterek ve somunu (B) sıkarak rondelanın (C) gösterge ucu ve basamak altı arasına gelmesini sağlayın. Kilit somununu sıkın.

OUO6075,0004728-80-25APR17

## Standart Hızlı Yüksek Kapasiteli Besleme Hızlandırıcı—Hızın Değiştirilmesi




H96926—UN—16JUN10




H86423—UN—28JUL06

**A—Kol**
**B—Braket**
**C—Kayış**

*NOT: Önerilen besleme hızlandırıcı hızı ayarları için Ekin Ayarları bölümüne bakınız.*

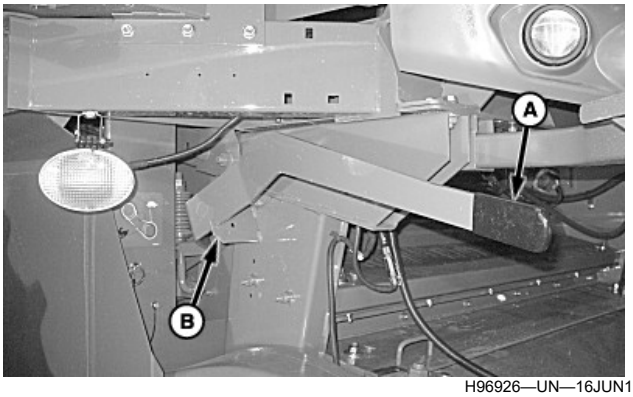
*Separatör hızları değiştirilirken, yeni hız aralığını tanımak için gücü açıp kapatarak çevrim yaptığınızdan emin olun.*

Besleme hızlandırıcı hızını yüksek hız pozisyonuna değiştirmek için:

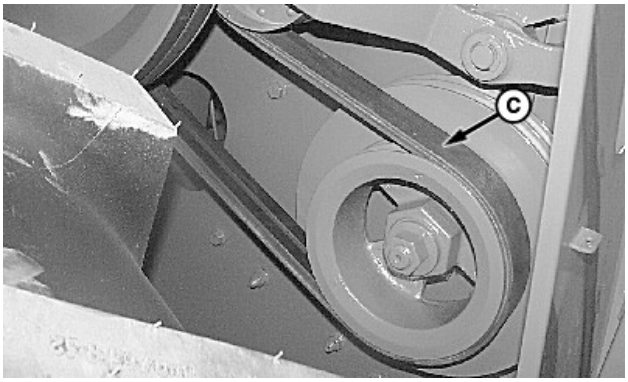
- Kayış gerginliğini boşaltmak için kolu (A) yukarı ve braketteki (B) çentiğin dışına itin.
- Kayışı (C) yüksek hız için her iki kasnak üzerindeki kasnak kanallarının içine doğru hareket ettirin.
- Kayış gerginliğini sıfırlamak için kolu yukarı ve braketteki çentiğin içine doğru itin.

OUO6075,00007F2-80-27OCT10

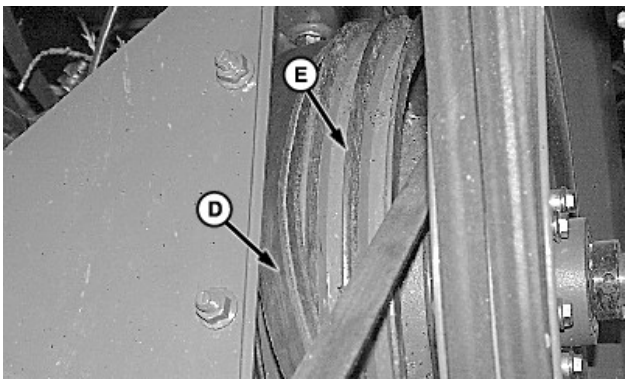
## Yüksek Hızlı Yüksek Kapasiteli Besleme Hızlandırıcı—Düşük Hıza Değiştirilmesi




H96926—UN—16JUN10




H75088—UN—07FEB03




H75076—UN—06FEB03

**A—Kol**
**B—Braket**
**C—Kayış**
**D—Kayış**
**E—Üst Kasnak**

*NOT: Önerilen besleme hızlandırıcı hızı ayarları için Ekin Ayarları bölümüne bakınız.*

*Separatör hızları değiştirilirken, yeni hız aralığını tanımak için gücü açıp kapatarak çevrim yaptığınızdan emin olun.*

Besleme hızlandırıcı hızını düşük hız pozisyonuna değiştirmek için:

- Kayış gerginliğini boşaltmak için kolu (A) yukarı ve braketteki (B) çentiğin dışına itin.
- Kayışı (C) üst kasnaktan sökün ve kayışın üst kasnaktan serbestçe sallanmasına izin verin.

*NOT: Kayış, üst kasnak ile yan plaka arasına sığmak için bükülmelidir.*

- Kayışı (D) üst kasnaktan (E) çıkartın ve düşük hız için kasnağın içine doğru hareket ettirin.
- Kayışı (C), alt kasnak üzerindeki iç kasnak kanalına takın.
- Kayış gerginliğini sıfırlamak için kolu yukarı ve braketteki çentiğin içine doğru itin.

OUO6075,00007F3-80-14JUN11

## Kontrabatör Önerileri

*NOT: Farklı ekinlerde önerilen makine ayarları hakkında daha fazla bilgi için Ekin Ayarları kısmına bakınız.*

| Kontrabatör Tipi | Mısır | Soya fasulyeleri | Buğday Arpa Küçük Tahıllar | Pirinç | Cin Mısırı Yemeklik Mısır | Sorgum (Milo) Ayçiçeği (Karışım) | Ayçiçeği (Yağ) | Kanola |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Küçük Kablolu | NR | NR | En İyi | NR | NR | NR | Ortalama | En İyi |
| Büyük Kablolu | İyi | İyi | İyi | En İyi | NR | En İyi | En İyi | İyi |
| Yuvarlak Çubuk | En İyi | En İyi | Ortalama | İyi | En İyi | Ortalama | En İyi | Ortalama |

En iyi = En iyi performans seviyesini verir.
İyi = İyi performans seviyesi verir.
Ortalama = Ortalama bir performans seviyesi verir.
NR = Önerilmez.

### Önerilen Yapılandırmalar

*NOT: Farklı ekinlerde önerilen makine ayarları hakkında daha fazla bilgi için Ekin Ayarları kısmına bakınız.*

*Koşullara ve sürücünün tercihlerine bağlı olarak pek çok kontrabatör kombinasyonu mümkündür.*

| Kontrabatör Tipi | Mısır Soya fasulyeleri | Buğday | Arpa | Mercimek | Nohut | Kanola |
|---|---|---|---|---|---|---|
| John Deere | RB, RB, RB | SW, SW, SW Artı Kapaklar | SW, SW, LW | SW, SW, SW | SW, RB, RB | SW, SW, SW |
| Kondex® Revolution™ | MR, RB, RB | MT, SW, SW | MT, SW, LW | MT, SW, SW | MR, RB, RB | MT, SW, SW |

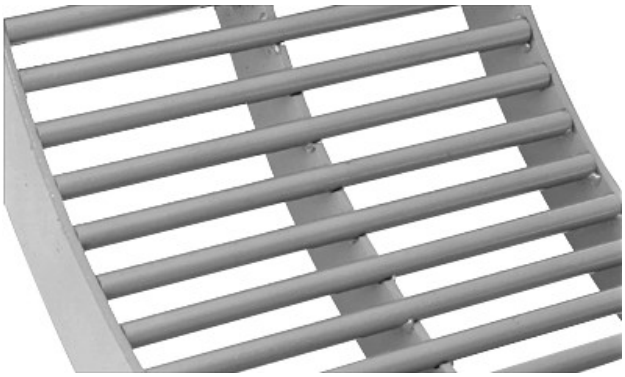
SW = John Deere Küçük Kablolu Kontrabatör
LW = John Deere Büyük Kablolu Kontrabatör
RB = John Deere Silindirilik Çubuklu Kontrabatör

| Kontrabatör Tipi | Mısır<br>Soya fasulyeleri | Buğday | Arpa | Mercimek | Nohut | Kanola |
|---|---|---|---|---|---|---|
| MT = Kondex® Revolution™ iki yarı genişlikte MaxThresh™ Kontrabatörler<br>MR = Kondex® Revolution™ bir yarı genişlikte MaxThresh™ Kontrabatör ve bir yarı genişlikte MaxRound™ Kontrabatör | | | | | | |

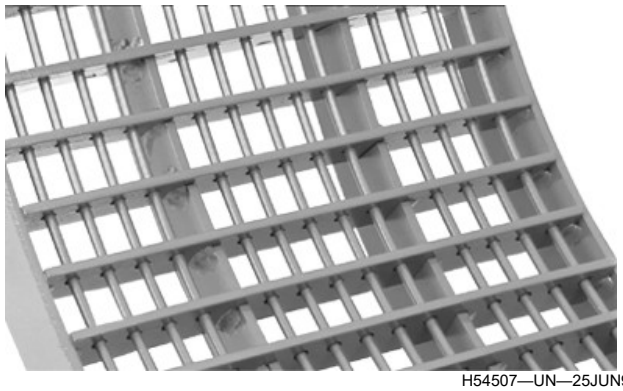
*MaxThresh, bir Kondex Corporation ticari markasıdır*
*MaxThresh, bir Kondex Corporation ticari markasıdır*
*MaxRound, bir Kondex Corporation ticari markasıdır*

OUO6075,0005039-80-11MAY21

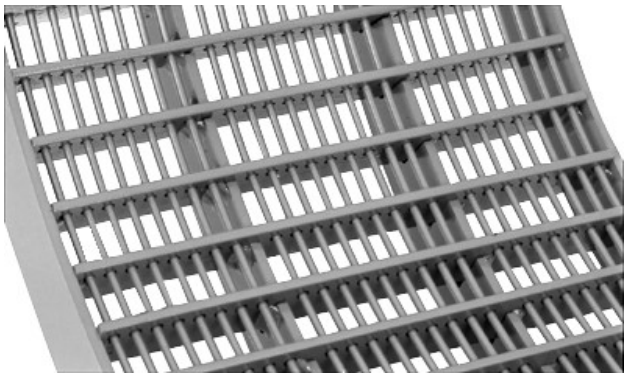
## Dövme Sepeti Tipleri



H54506—UN—23MAR99
*Yuvarlak Çubuk Çoklu Ekin Dövme Sepeti*



H54507—UN—25JUN99
*Büyük Telli Dövme Sepeti*



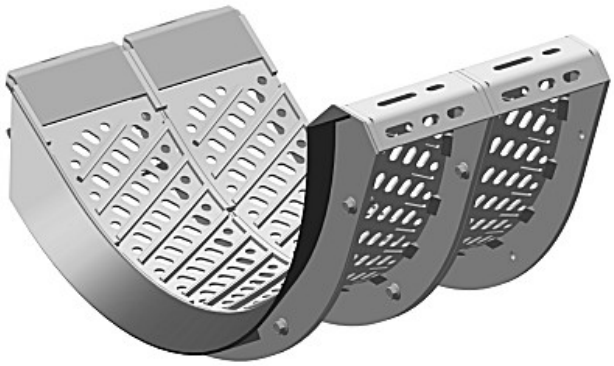
H54508—UN—22JUN99
*Küçük Telli Dövme Sepeti*

Farklı ekin ve ekin koşulları için üç farklı dövme sepeti mevcuttur.

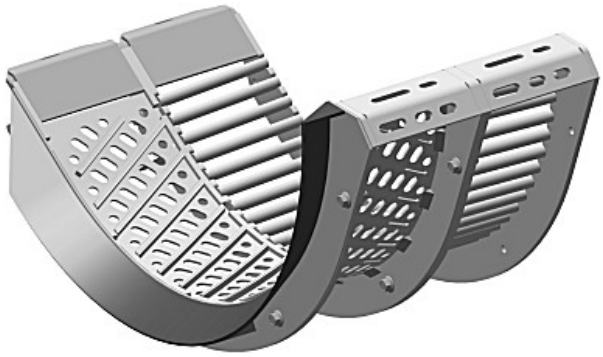
- Yuvarlak çubuk çoklu ekin dövme sepeti, mısır ve soya fasulyesi için kullanılır.
- Büyük telli dövme sepeti, pirinç, soya fasulyesi ve tahıl sorgum için kullanılır.
- Küçük telli dövme sepeti, küçük daneler için kullanılır.

OUO6075,00007A8-80-02JUN10

## Kontrabatör Türleri (MaxThresh™ ve MaxRound™)



H134407—UN—14MAY21
*MaxThresh™ Kontrabatör*



H134408—UN—14MAY21
*MaxThresh™ ve MaxRound™ Kontrabatörler*

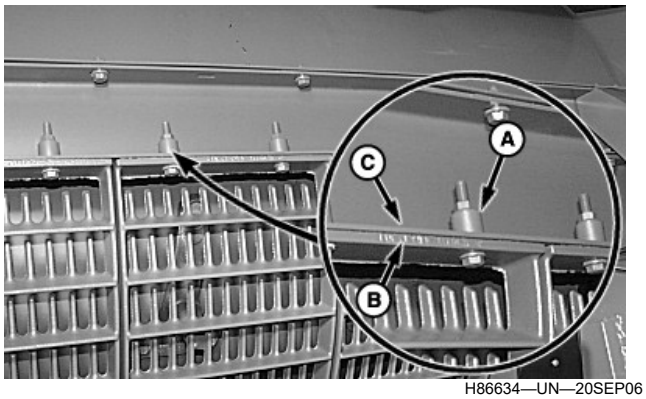
Farklı ekin ve ekin koşulları için iki farklı kontrabatör mevcuttur.

- MaxThresh™ kontrabatör küçük tahıllar için kullanılır.
- MaxThresh™ ve MaxRound™ kontrabatörler kaba tahıllarda kullanılır.

OUO6075,0005036-80-14MAY21

*MaxThresh, bir Kondex Corporation ticari markasıdır*
*MaxRound, bir Kondex Corporation ticari markasıdır*

## Separatör Kalburu Mesafe Parçaları




H86634—UN—20SEP06

**A—Ayraçlar**
**B—Separatör Kalburları**
**C—Separatör Kanalı**

Mesafe parçaları, fabrikada saklama pozisyonunda takılır (gösterilen şekilde).

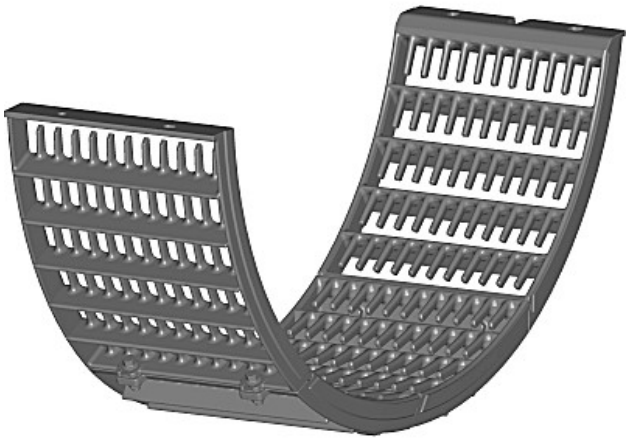
Mesafe parçaları, dane deposu numunesindeki koçan parçalarını azaltmak için mısırda kullanılabilir.

**ÖNEMLİ: Mesafe parçaları, sadece mısır ve soya fasulyesinde kullanılmalıdır. Tüm diğer ekinler için mesafe parçalarını çıkartın (mesafe parçalarını gösterilen şekilde saklama pozisyonuna yerleştirin).**

Tüm separatör kalburu mesafe parçalarını (A) saklama pozisyonundan (gösterilen şekilde) çıkartın ve separatör kalburları (B) ile separatör kanalı (C) arasına takın.

OUO6075,0000B06-80-03JAN11

## Seperatör Izgarası Tipleri



H107177—UN—06MAR13
*Standart Döküm Seperatör Izgarası*



H107178—UN—06MAR13
*Ağır Hizmet Kaynaklı Ayırıcı Izgara*



H133680—UN—15MAR21
*Ağır Hizmet Döküm Ayırıcı Izgara*

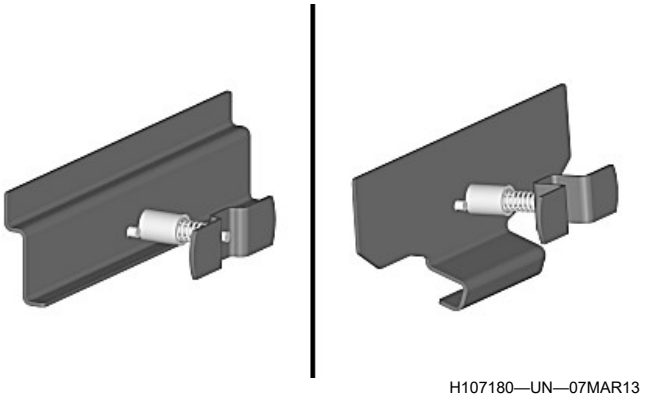
Makine için iki farklı ayırıcı ızgara seçeneği mevcuttur.

- Standart döküm ayırıcı ızgaralar, pirinç ve küçük sert tahıl paketleri haricinde tüm makinelerde standart olarak gelir.
- Ağır hizmet kaynaklı ve ağır hizmet tipi döküm ayırıcı ızgaralar, zorlu ekin durumlarında kullanılır ve rotor kaybını azaltmaya yardımcı olabilir. Bu ızgaralar, TriStream™ rotorda ve Variable Stream rotor makinelerde opsiyoneldir, ancak küçük sert tahıllar, pirinç ve sert pirinç paketlerinde standarttır.

OUO6075,0005037-80-14MAY21

*TriStream, bir Deere & Company ticari markasıdır*

## Separatör Kalburu Kapakları (Varsa)



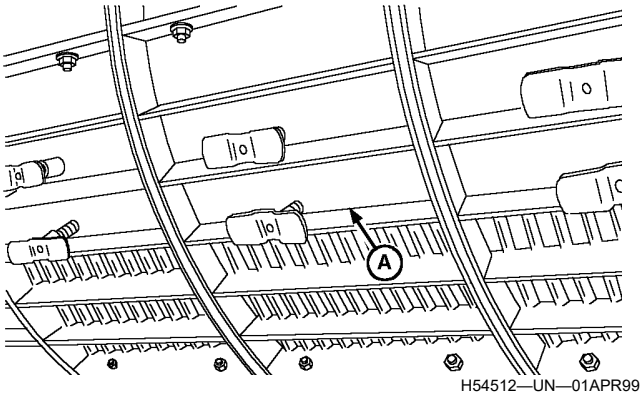
H107180—UN—07MAR13

*Standart Döküm Izgara Kapakları/Ağır Hizmet Kaynaklı Izgara Kapakları*



H133682—UN—15MAR21

*Ağır Hizmet Döküm Izgara Kapakları*




H54512—UN—01APR99

**A—Separatör Kalburu Kapakları**

Ayırıcı ızgara kapakları (A) küçük tahıllarda kullanılır ve çok kuru ekinlerde de önerilir. Kısa saman yükünü temizleme sistemine dengelemeye yardımcı olmak için ayırıcı ızgaralara kapaklar takılır.

**Standart Döküm Kalbur Kapakları**

- Ayırıcı ızgaranın sağ tarafına iki sıra (sekiz kapak) ve sol tarafına üç sıra (12 kapak) takın. Gerekirse koşullara bağlı olarak ayar yapın.

**Ağır Hizmet Kaynaklı ve Ağır Hizmet Tipi Kutu Izgara Kapakları**

- Ayırıcı ızgaranın sağ tarafına bir sıra (dört kapak) ve sol tarafına iki sıra (sekiz kapak) takın. Gerekirse koşullara bağlı olarak ayar yapın.

OUO6075,0005038-80-14MAY21

## Separatör Kalburu Kesicileri (Varsa)



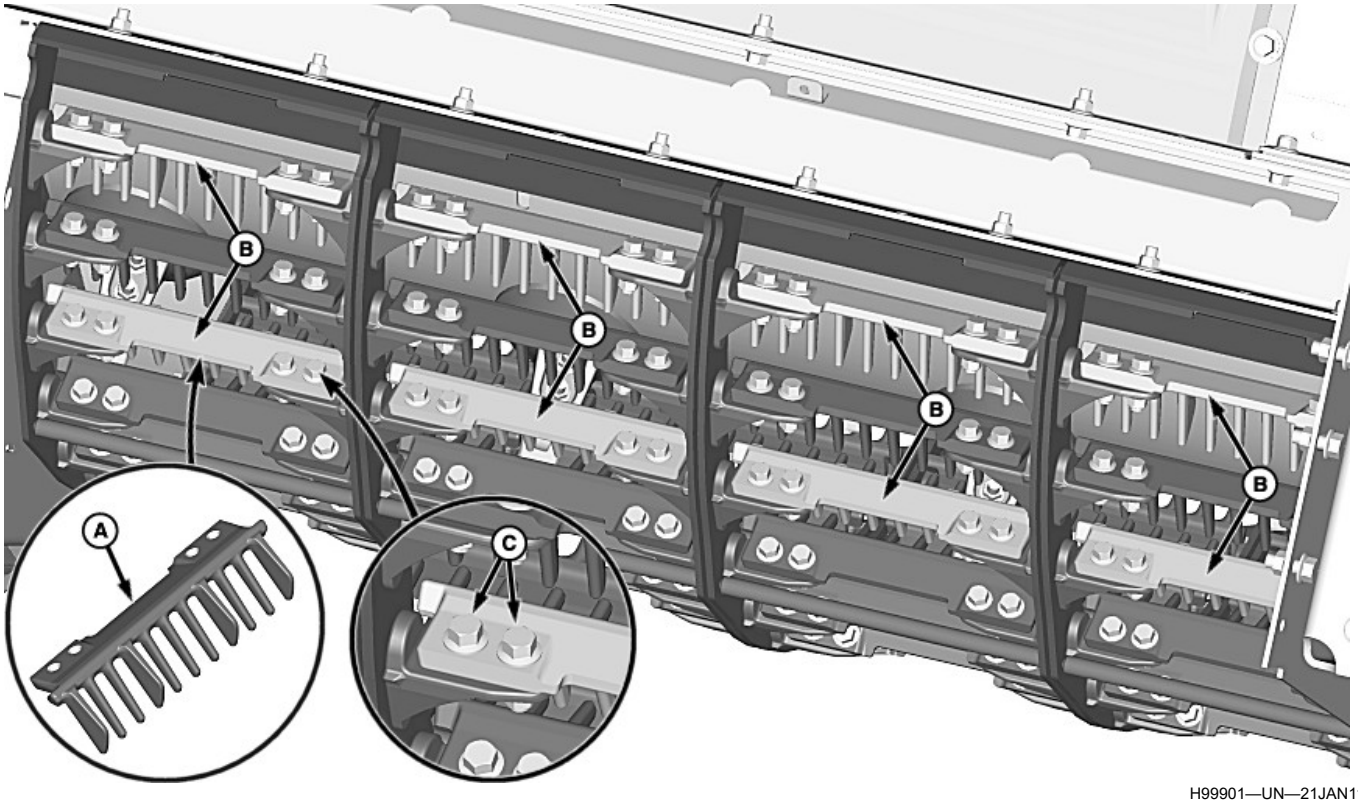
H99873—UN—27JAN11

Seperatör kalburu kesiciler, ağır yük seperatör kalburları ile kullanılır ve makinenin sağ tarafında birinci ve üçüncü sıralarda bulunmaktadır.

Bu kesiciler ekin halısı akışında bir kesintiye neden olurlar ve bu da daha fazla tanenin gevşek duruma gelmesini sağlar, seperatör kapasitesini artırır.

OUO6075,00016F7-80-19DEC13

## Separatör Kalburu Kesici Konumları (Varsa)




H99901—UN—21JAN11

**A—Separatör Kalburu Kesicileri**
**B—Konumlar (8 adet)**
**C—Başlık Vidası ve Somun (32 adet)**

**ÖNEMLİ: Seperatör kalburu kesicilerinin, gösterilen seperatör kalburlarının sağ tarafında birinci ve üçüncü sıralarda kullanılması amaçlanmıştır. Diğer konumlara takılması çarpışmaya ve makine performansında düşüşe neden olabilir.**

**Seperatör kalburu kesicilerinin takılmasından sonra makineyi çalıştırmadan veya seperatörü devreye almadan önce rotorun serbest bir şekilde döndüğünden emin olun.**

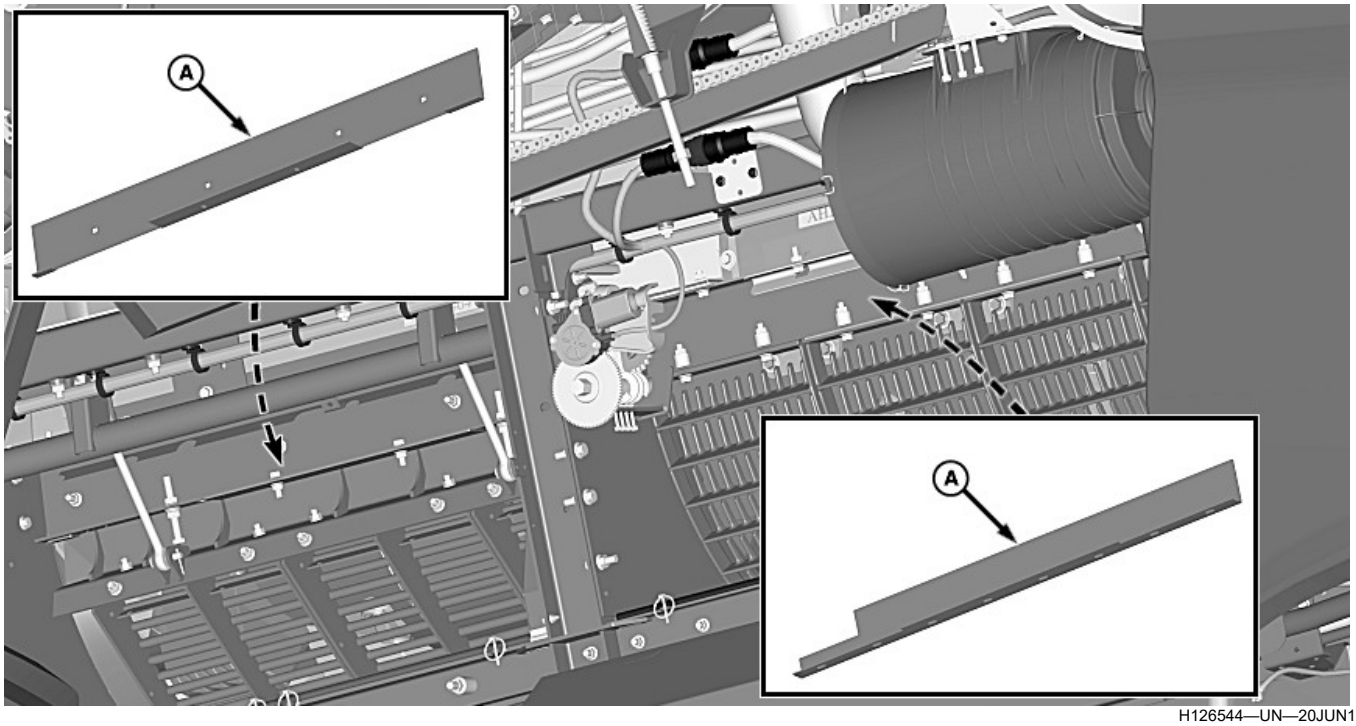
1. Seperatör kalburu kesicileri (A) gösterilen konumlara (B) TAKILMALIDIR.
2. Seperatör kalburu kesicilerini vidaları ve somunları ile saklayın (C).
3. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

| | |
|---|---|
| Başlıklı Vidalar—Tork | 73 N•m (54 lb.-ft.) |

OUO6075,00016F8-80-19DEC13

## Seperatör Rayı Gömlekleri (Varsa)




H126544—UN—20JUN19

**A—Seperatör Rayı Gömlekleri**

*NOT: Sol seperatör rayı gömlekleri gösterilmiştir. Sağ seperatör rayı gömlekleri benzerdir.*

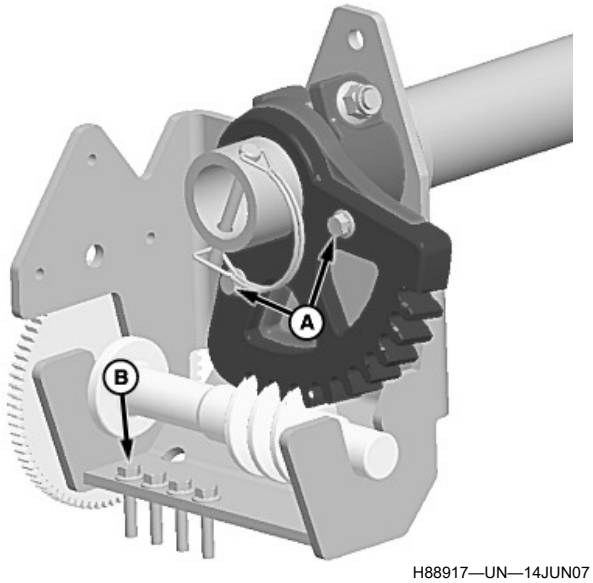
Seperatör rayı gömlekleri (A), aşındırıcı ekinler hasat edilirken seperatör rayı için koruma sağlar.

Sol ve sağ seperatör rayı gömleklerinde aşınma olup olmadığını düzenli olarak kontrol edin.

Gerekirse seperatör rayı gömlekleri çıkarın ve değiştirin. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

OUO6075,0004BCF-80-20JUN19

## Kontbatör Kısım Dişli Kesme Cıvataları (Standart Kontbatör Ayarı)




H88917—UN—14JUN07

**A—Kesme Cıvataları**
**B—Ekstra Kesme Cıvataları (4 adet)**

**DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Sadece John Deere destekli kesme cıvatalarını (A) kullanın, yedek kesme cıvataları için John Deere bayinizle görüşün.

Kesme cıvataları kırılırsa, bölge dişli braketi üzerinde sağlanan ekstra kesme cıvataları (B) ile değiştirin.

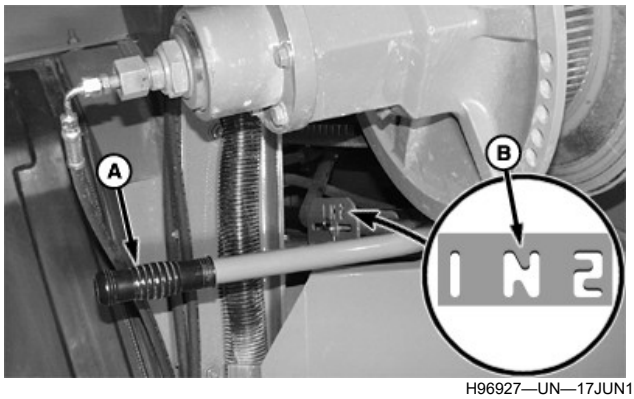
Kesme cıvatalarını spesifikasyona göre sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Kesme Cıvataları—Tork. . . . . 15 Nm (133 lb.-inç)

OUO6075,0001800-80-13MAY14

## Dövme Sepeti Bölümleri (Standart Dövme Sepeti Ayarı)—Sökme ve Takma



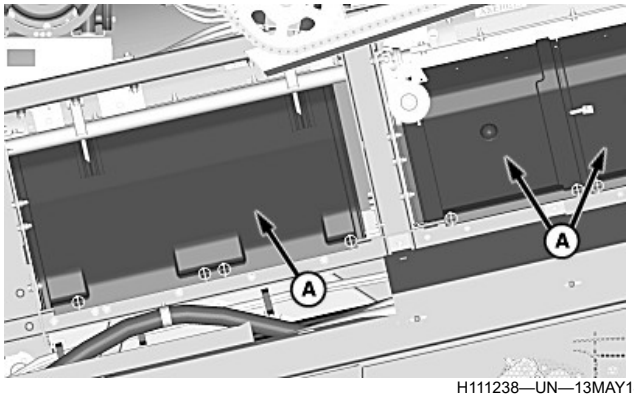

H96927—UN—17JUN10

**A—Tutamak**
**B—Boşta Konumu**

**⚠ DİKKAT: Kontbatör kısımları ağırdır ve zor hareket ettirilir. Dövme sepeti kesitlerinin sökülmesi ve takılması için başka bir kişiye ihtiyaç duyulabilir.**

*NOT: Sökme işleminin kolaylığı için dövme sepetini tamamen kapatın.*

1. Tutamağı (A) hareket ettirerek rotor dişli kutusunu boşta konumuna (B) kaydırın.

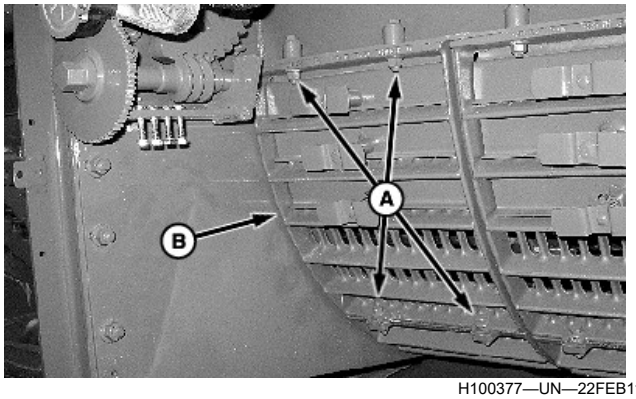



H111238—UN—13MAY14

**A—Seperatör Kapakları**

*NOT: Separatör denetim kapaklarına erişmek için gereken şekilde korumayı sökün.*

2. Separatör inceleme kapaklarını (A) sökün.

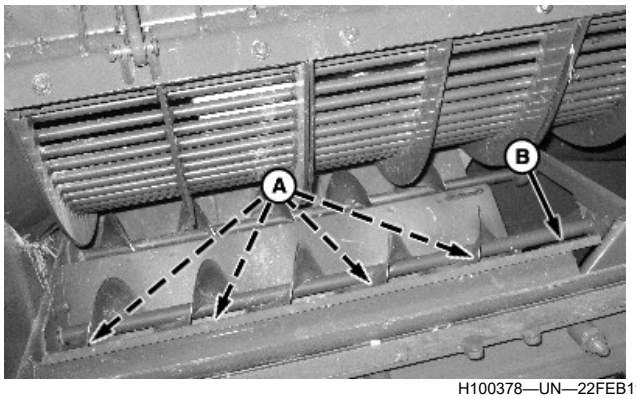



H100377—UN—22FEB11

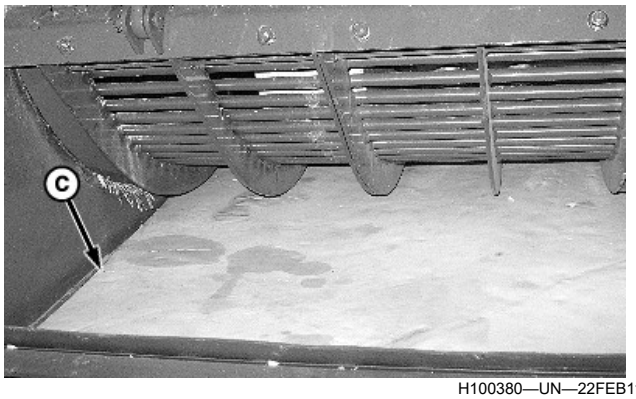
**A—Cıvatalar**
**B—Ayırıcı Izgara**

*NOT: Separatör ızgarasının sökülmesi döner rotora erişim sağlar.*

3. Cıvataları (A) ve ayırıcı ızgarayı (B) sökün.



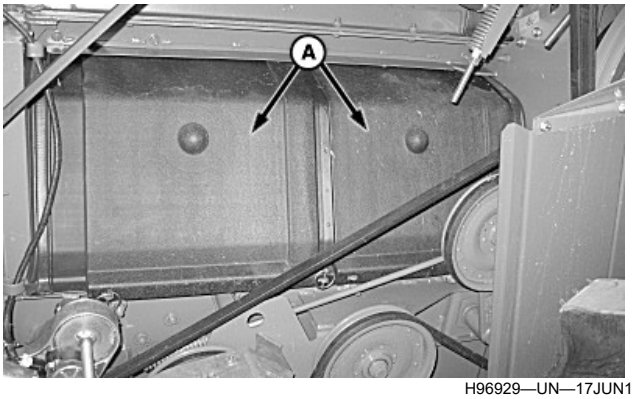

H100378—UN—22FEB11




H100380—UN—22FEB11

**A—Cıvatalar (4 adet)**
**B—Ayrıştırıcı**
**C—Karton**

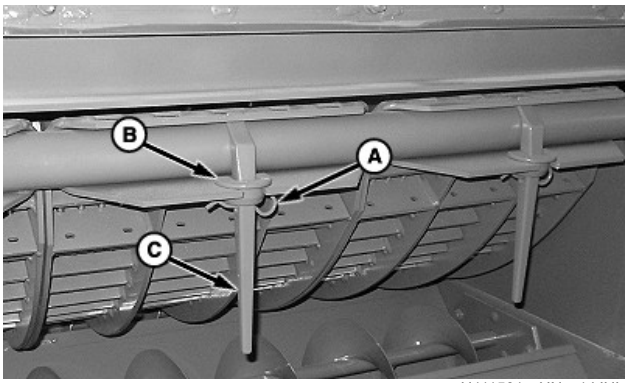
4. İmbus cıvataları (A) gevşetin ve sol sac metal ayrıştırma vanasını (B) sökün.
5. Konveyör helezonların üzerine bir parça karton (C) veya poli yerleştirin. Bu, helezonlar için koruma sağlar ve dövme sepetlerinin çıkartılması için düzgün bir yüzey sağlar.




H96929—UN—17JUN10

**A—Seperatör Kapağı (2 adet)**

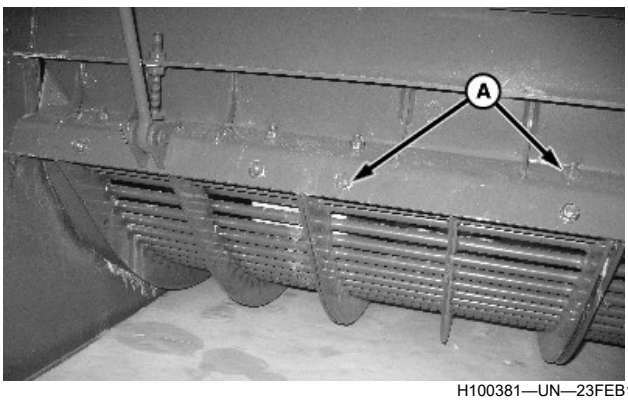
6. Seperatör inceleme kapaklarına erişmek için korumayı gereken şekilde sökün.
7. Makinenin sağ tarafındaki hızlı kilitleme pimlerini ve ön iki seperatör kapağını (A) çıkarın.




H111561—UN—14JUL14

**A—Yay Pim**
**B—Dövme Sepeti Tutucusu**
**C—Tutamak**

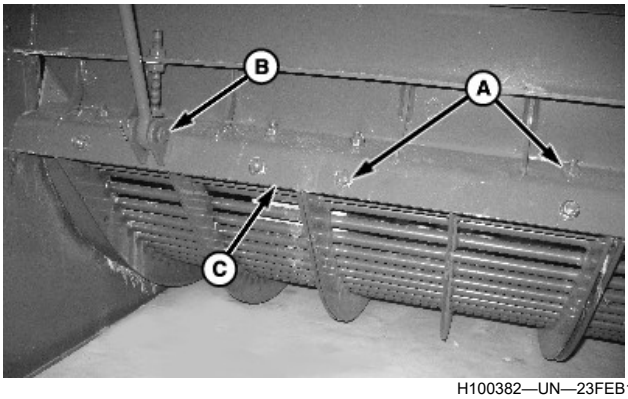
8. Yay pimi (A) dövme sepeti tutucusundan (B) çıkarın.
9. Dövme sepeti tutucusunu (B) kaldırın ve tutamağı her bir dövme sepeti bölümünden çıkarın.




H100381—UN—23FEB11

**A—Cıvatalar (12 adet)**

10. Cıvataları (A) gevşetin.

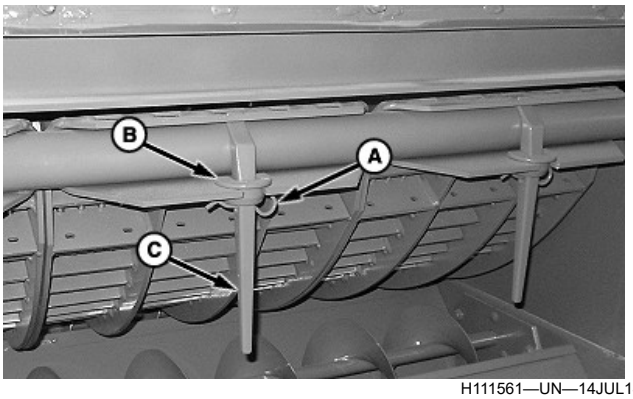



H100382—UN—23FEB11

**A—Cıvatalar (12 adet)**
**B—Pimler (2 adet)**
**C—"Z" Çubuk**

**DİKKAT: Hasarı önlemek için dövme sepetini helezon yatağının üzerine dikkatlice indirin.**

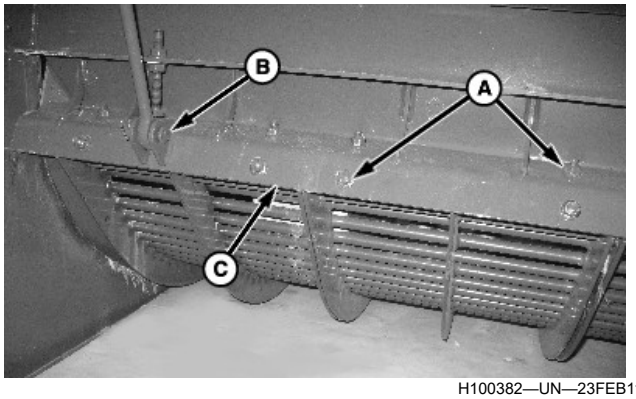
11. Cıvataları (A) sökün.
12. Çatal pimleri, pimleri (B) ve "Z" çubuğu (C) sökün.
13. Rotoru, dövme elemanı düzenindeki bir boşluk orta dövme sepetinde oluşacak şekilde döndürün.
14. Merkez dövme sepeti kesitini çıkartın.
15. Arka dövme sepetini merkez pozisyona kaydırın ve çıkartın.
16. Ön dövme sepetini merkez konuma kaydırın ve çıkarın.
17. KXE10110 Açıklık Göstergesini kullanarak dövme sepeti bölümleri, harmanlama elemanları ve harmanlama dişleri üzerindeki aşınmayı kontrol edin.
18. Dövme sepetlerini ters işlem sırasında takın.




H111561—UN—14JUL14

**A—Yay Pim**
**B—Dövme Sepeti Tutucusu**
**C—Tutamak**

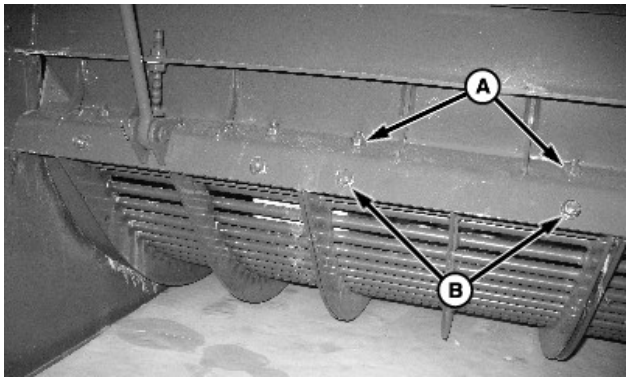
19. Tutamağı (C), dövme sepeti tutucuyu (B) ve yay pimi (A) dövme sepeti bölümlerine (B) takın.




H100382—UN—23FEB11

**A—Cıvatalar (12 adet)**
**B—Pimler (2 adet)**
**C—"Z" Çubuk**

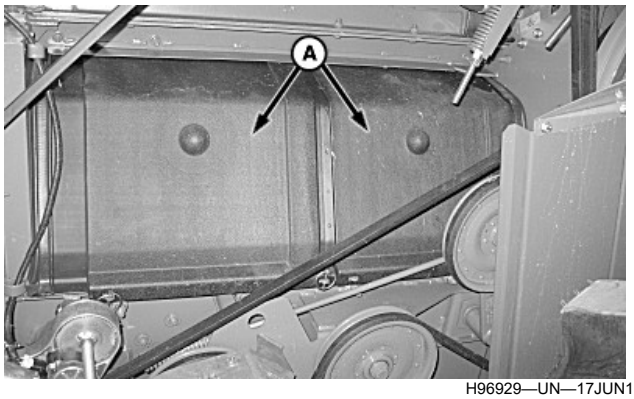
20. "Z" çubuğu (C) dövme sepetlerinin ucu üzerinde konumlandırın ve imbus cıvataları takın ama sıkmayın.
21. Pimleri (B) takın.




H121120—UN—22MAR17

**A—Cıvatalar (6 adet)**
**B—Cıvatalar (6 adet)**

22. Dövme sepetlerinin uçlarının "Z" çubuğuna tam oturduğundan emin olun, ardından öncelikle cıvataların üst sırasını (A) sıkın.
23. Son olarak cıvataların (B) alt sırasını sıkın.
24. Dövme sepeti seviyesini ayarlayın. Bu bölümün ilerleyen sayfalarında yer alan Dövme Sepeti Seviyeleme (Standart Dövme Sepeti Ayarı) başlığına bakın.

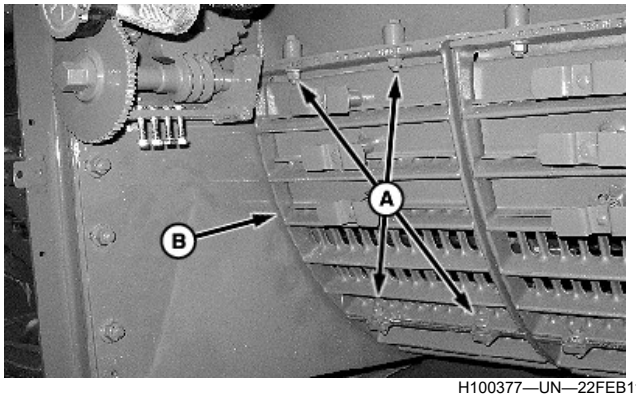



H96929—UN—17JUN10

**A—Seperatör Kapakları**

*NOT: Separatör kapağının üst kenarının kliplerin altında olduğundan emin olun.*

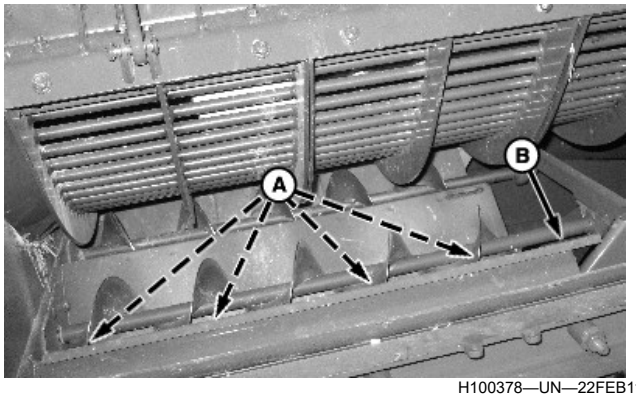
25. Separatör kapaklarını (A) takın.
26. Separatör denetim kapaklarına erişmek için önceden sökülen korumayı takın.



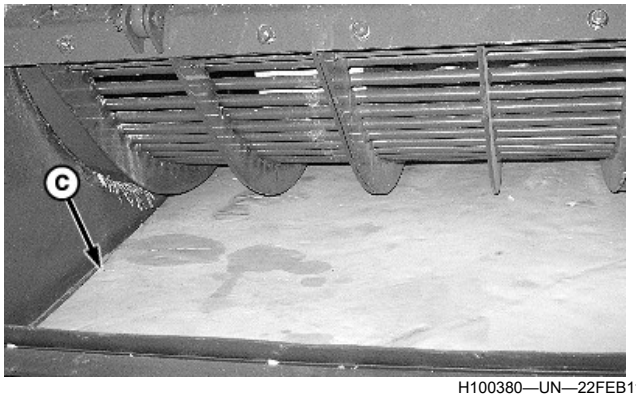

H100377—UN—22FEB11

**A—Cıvatalar (4 adet)**
**B—Ayırıcı Izgara**

27. Ayırıcı ızgarayı (B) takın ve cıvatalarla (A) muhafaza edin.




H100378—UN—22FEB11

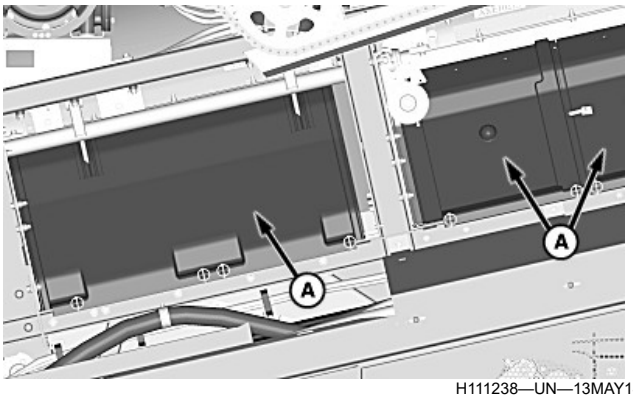



H100380—UN—22FEB11

**A—Cıvatalar (4 adet)**
**B—Ayrıştırıcı**
**C—Karton**

28. Kartonu (C) veya poliyi taşıma helezonlarından çıkartın.

29. Ayrıştırıcıyı (B) orijinal konumuna takın ve cıvataları (A) sıkın.




H111238—UN—13MAY14

**A—Seperatör Kapağı**

30. Separatör denetim kapaklarını (A) takın.
31. Separatör inceleme kapaklarına erişmek için önceden sökülen korumayı takın.
32. Rotor tahrik dişlisi kutusunu istenen hız aralığına yerleştirin.

OUO6075,0004605-80-04APR17

## Dövme Sepeti Bölümleri (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu)—Sökme ve Takma



H117012—UN—28MAR16

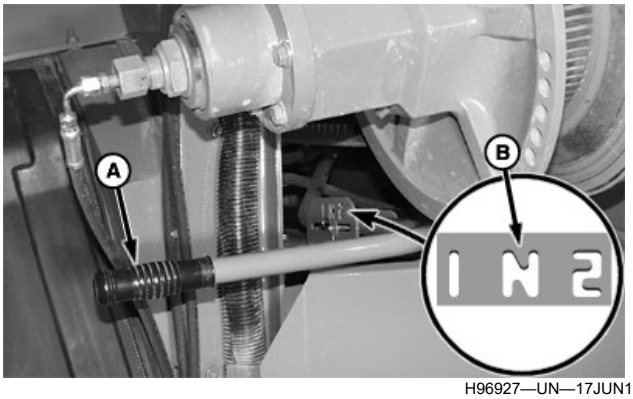
*Kontra Açıklığı Ayarı*

**DİKKAT: Dövme sepeti bölümleri ağırdır ve zor hareket ettirilir. Dövme sepeti bölümlerinin sökülmesi ve takılması için başka bir kişiye ihtiyaç duyulabilir.**

1. Motoru çalıştırın ve kontra açıklığı ayar şalterine basın.
2. "Z" çubuk donanımına daha kolay erişilmesini sağlamak için kontra açıklığını 5'e açın.

*NOT: Kontra açıklığının makine yapılandırmasına göre artırılması gerekebilir.*

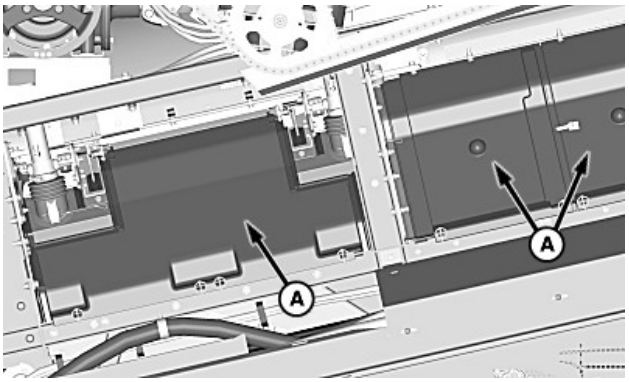
3. Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.




H96927—UN—17JUN10

**A—Tutamak**
**B—Boşta Konumu**

4. Tutamağı (A) hareket ettirerek rotor dişli kutusunu boşta konumuna (B) kaydırın.

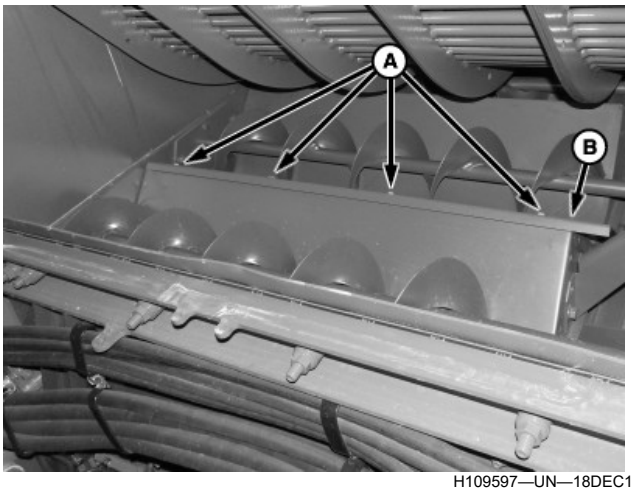



H111239—UN—13MAY14

**A—Seperatör Kapakları**

*NOT: Separatör denetim kapaklarına erişmek için gereken şekilde korumayı sökün.*

5. Separatör inceleme kapaklarını (A) sökün.

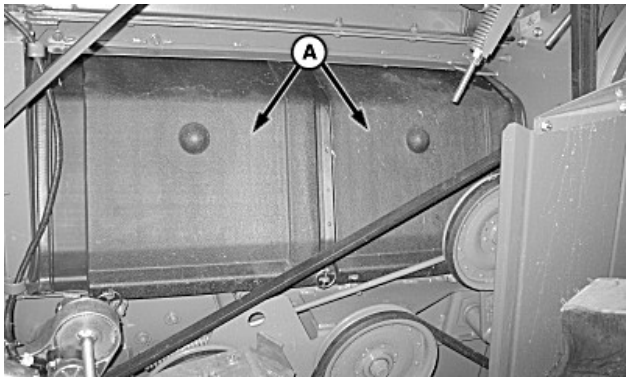



H109597—UN—18DEC13

**A—Cıvatalar**
**B—Ayrıştırıcı**

6. İmbus cıvataları (A) gevşetin ve sol sac metal ayrıştırma vanasını (B) sökün.

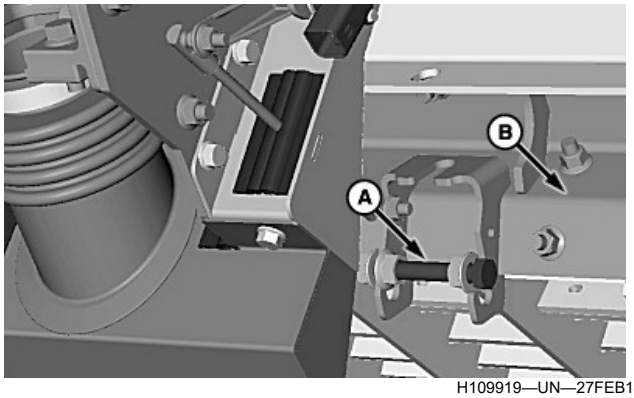
*NOT: Konveyör helezonların üzerine bir parça karton veya poli yerleştirin. Bu, helezonlar için koruma sağlar ve dövme sepetlerinin çıkartılması için düzgün bir yüzey sağlar.*



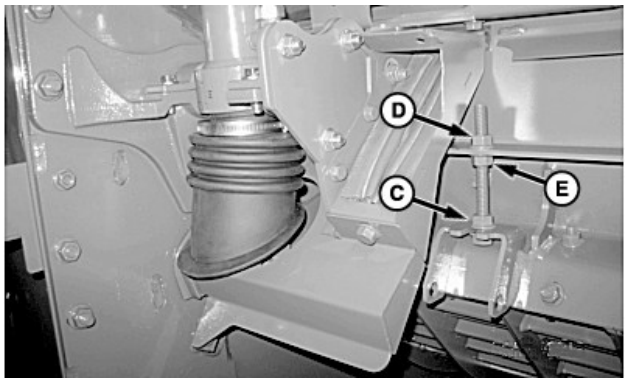

H96929—UN—17JUN10

**A—Seperatör Kapağı**

7. Seperatör inceleme kapaklarına erişmek için korumayı gereken şekilde sökün.
8. Makinenin sağ tarafındaki hızlı kilitleme pimlerini ve ön iki seperatör kapağını (A) çıkarın.




H109919—UN—27FEB14

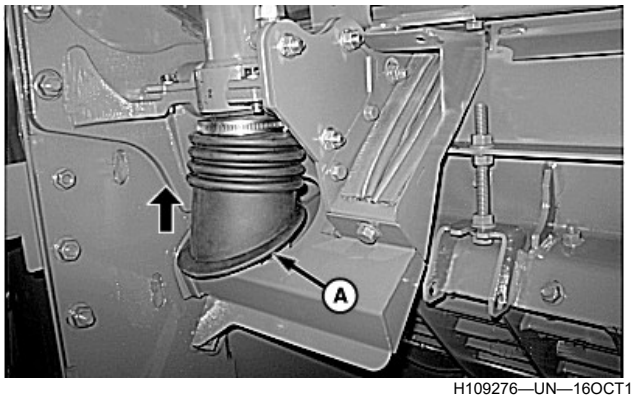



H109920—UN—27FEB14

**A—Seviyeleme Cıvatası (2 adet)**
**B—"Z" Çubuğu**
**C—Somun (2 tane)**
**D—Somun (2 adet)**
**E—Somun (2 adet)**

9. Kontrbatör seviyeleme imbus cıvatalarını (A) "Z" çubuğundaki (B) braketten çıkarın ve kontrbatör ve "Z" çubuğu grubunu tutmak için ray boyunca takın.
10. Somunu (C) "Z" çubuğu braketine elle sıkarak takın ve somunu (D) her iki taraftan ray üzerinde hafifçe sıkın.

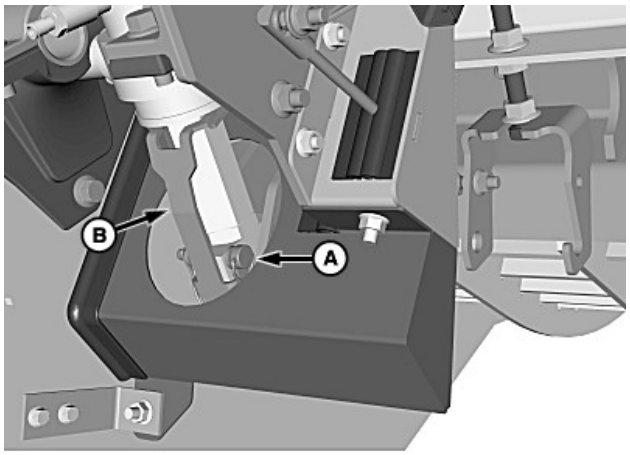
*NOT: Sıfırlama ayarları için somun (E) ve ray arasında yeterince boşluk olduğundan emin olun. Somunu ray üzerinden SIKMAYIN.*




H109276—UN—16OCT13

**A—Lastik Conta (2 adet)**

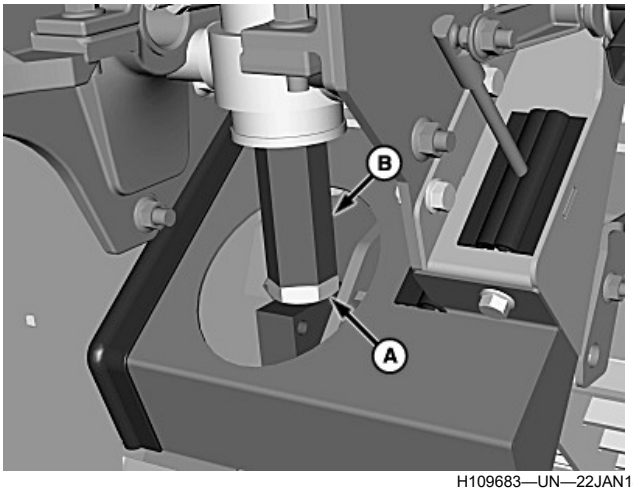
11. Lastik contanın (A) tabanını çıkarın ve her iki silindir üzerinde de yukarı kaldırın.




H111261—UN—22MAY14

**A—Pim (2 adet)**
**B—Silindir Güvenlik Durdurucusu (2 adet)**

12. Her iki silindirde de pimi (A) ve silindirin güvenlik durdurucusunu çıkarın (B).

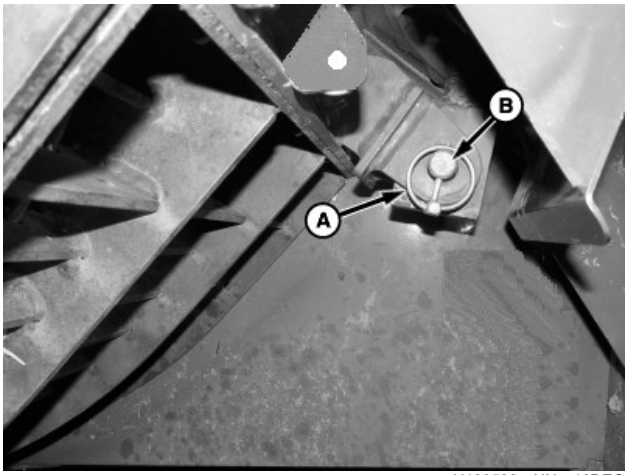



H109683—UN—22JAN14

**A—Kilit Somunu (2 adet)**
**B—Silindir Durdurucusu (2 adet)**

13. Kilit somununu (A), silindir durdurucusundan (B) ve her iki silindir çubuğundaki alt durdurucudan sökün.

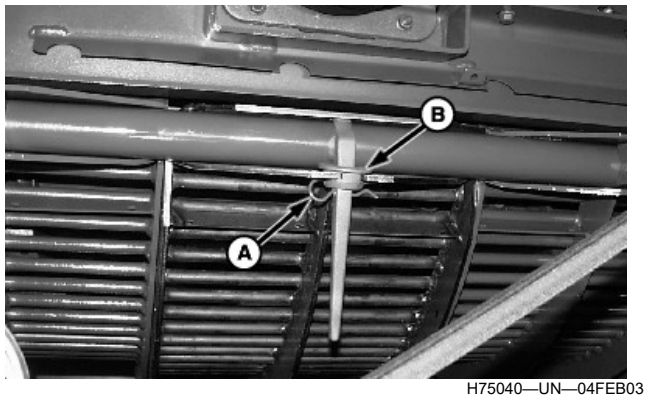
*NOT: Kilit somunu ve durdurucu, mevcut konumundan en az 15 mm (19/32 inç) indirilmelidir.*




H109593—UN—16DEC13

**A—Hızlı Kilitleme Pimi (2 adet)**
**B—Pim (2 adet)**

14. Hızlı kilitleme pimini (A) ve pimi (B) her iki taraftaki silindir çubuğundan çıkarın.

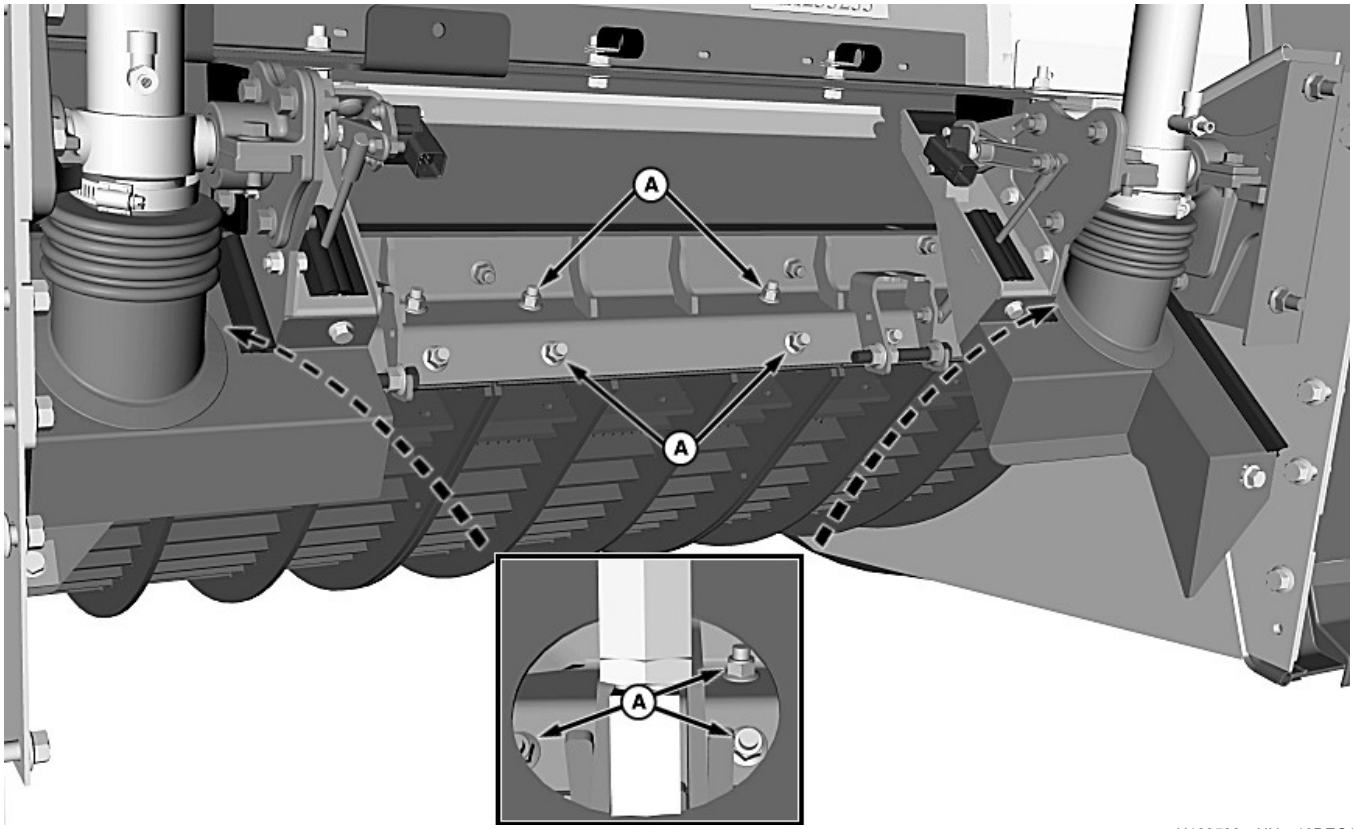



H75040—UN—04FEB03

*Dövme Sepeti Tutucusu*

**A—Yay Pim**
**B—Dövme Sepeti Tutucusu**

15. Yay pimi (A) dövme sepeti tutucusundan (B) çıkarın.
16. Dövme sepeti tutucusunu kaldırın ve tutamağı her bir dövme sepeti bölümünden çıkarın.



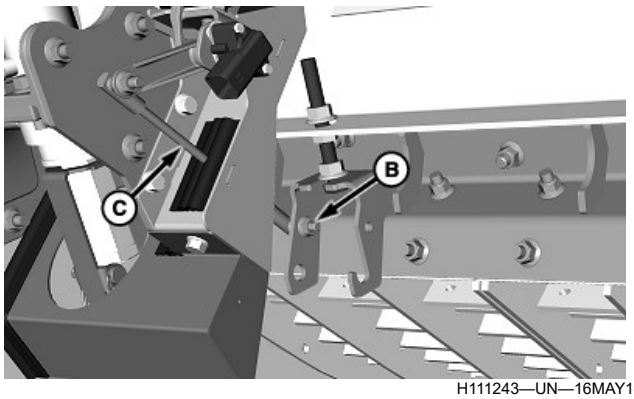

H109599—UN—19DEC13

**A—Cıvata (14 adet)**

17. Cıvataları (A) gevşetin.




H109677—UN—21JAN14



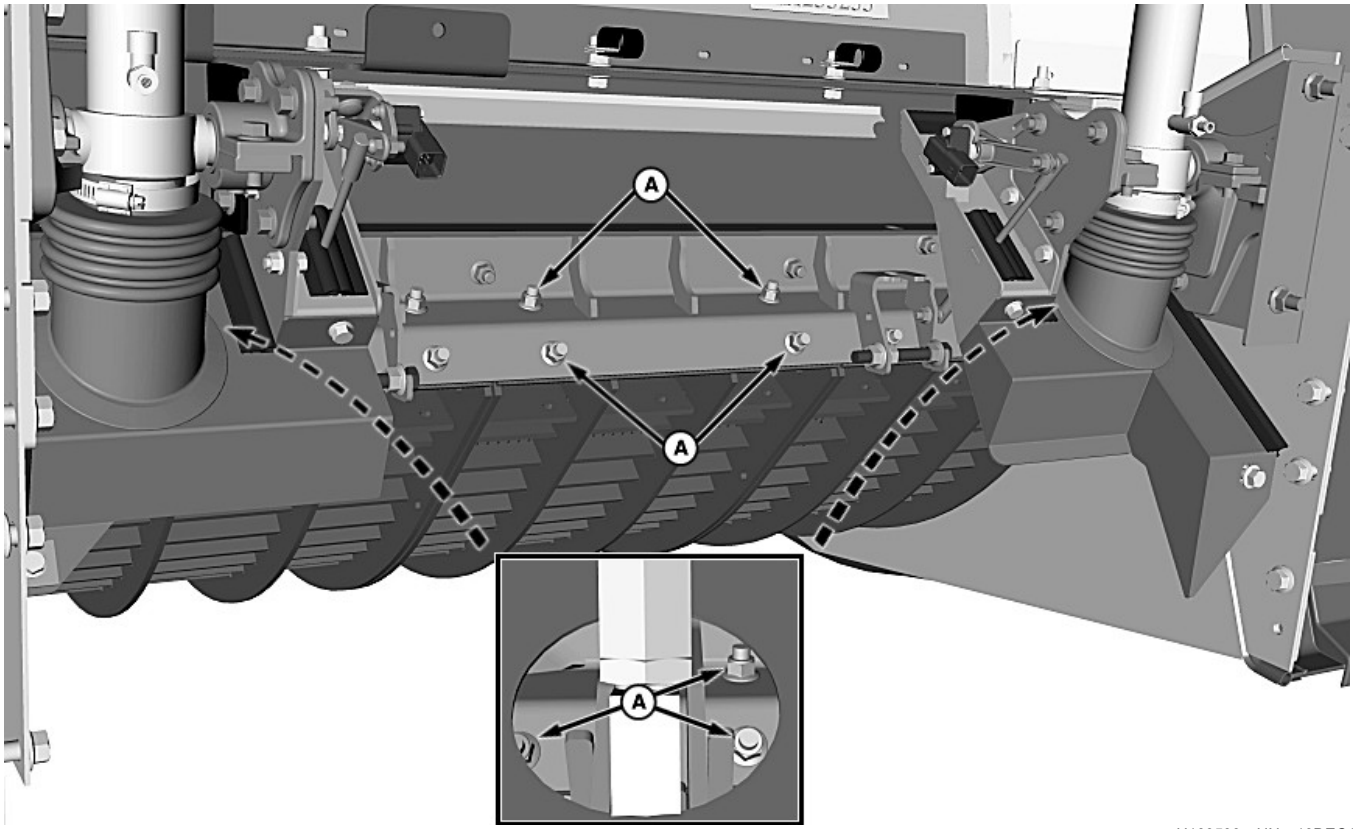

H111243—UN—16MAY14

**A—Seviyeleme Cıvatası (2 adet)**
**B—Somun (2 tane)**
**C—İletme Bağlantısı Kolu (2 adet)**

18. “Z” çubuğunu ve dövme sepetlerini yaklaşık 10 mm (13/32 inç) yukarı veya orta dövme sepeti kolayca çıkarılabilene kadar ayarlamak için seviyeleme cıvatasını (A) kullanın.

*NOT: Makine yapılandırmasına bağlı olarak “Z” çubuğunun çıkarılması gerekebilir.*

19. “Z” çubuğu çıkarılıyorsa somunları (B) ve iletme bağlantısı kollarını (C) çıkarın.



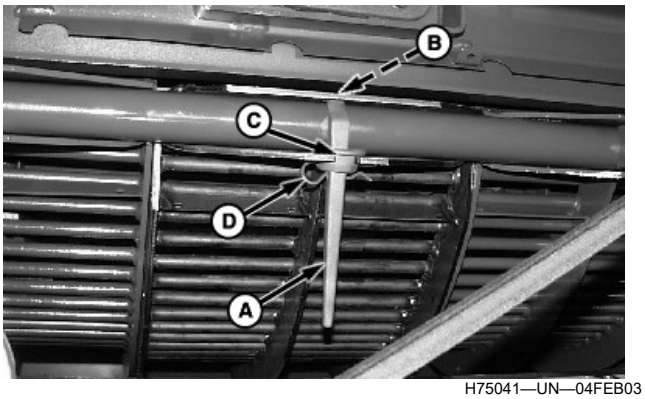

H109599—UN—19DEC13

**A—Cıvata ve Somun (14 adet)**

20. Cıvataları ve somunları (A) sökün.

*NOT: Rotoru, dövme elemanı düzenindeki bir boşluk orta dövme sepetinde oluşacak şekilde döndürün.*

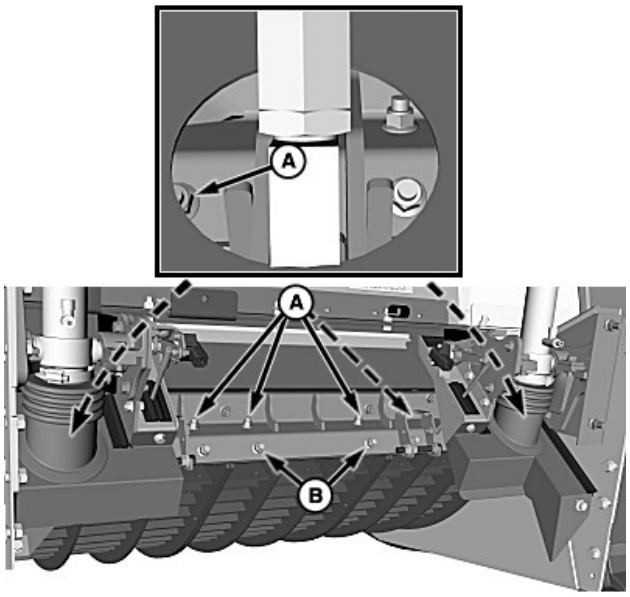
21. Merkez dövme sepeti kesitini çıkartın.
22. Arka dövme sepetini merkez pozisyona kaydırın ve çıkartın.
23. Ön dövme sepetini merkez konuma kaydırın ve çıkarın.
24. KXE10110 Açıklık Göstergesini kullanarak dövme sepeti bölümleri, harmanlama elemanları ve harmanlama dişleri üzerindeki aşınmayı kontrol edin.
25. Dövme sepetlerini ters işlem sırasında takın.



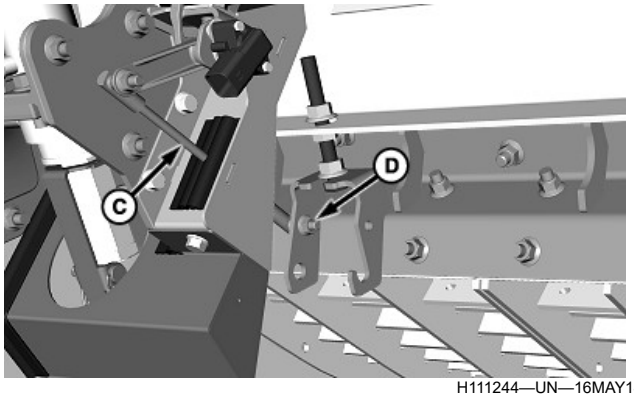

H75041—UN—04FEB03

**A—Tutamak**
**B—Oluk**
**C—Dövme Sepeti Tutucusu**
**D—Yay Pim**

26. Dövme sepeti kolunu (A) dövme sepeti kesitleri üzerindeki kanala (B) takın.
27. Dövme sepeti tespit parçasını (C) takın ve yaylı tespit pimleriyle (D) muhafaza edin.




H109684—UN—22JAN14




H111244—UN—16MAY14

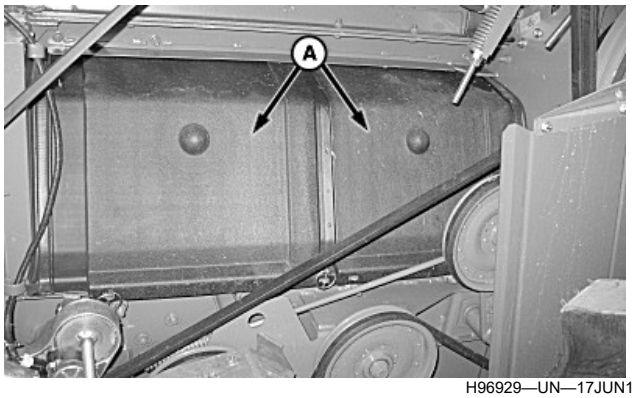
**A—Cıvata ve Somun (6 adet)**
**B—Cıvata ve Somun (8 adet)**
**C—İletme Bağlantısı Kolu (2 adet)**
**D—Somun (2 adet)**

*NOT: "Z" çubuğu önceden sökülmüşse şimdi takın.*

28. Seviyeleme cıvatalarını kullanarak "Z" çubuğunu ve dövme sepetlerini yaklaşık 10 mm (13/32 inç) veya daha önce kaldırılanla eşit mesafeye gelinceye kadar indirin.

*NOT: Donanımı sıkıştırmadan önce dövme sepeti bölümlerinin arasında boşluk olmadan birbirlerine sıkıca dayandığından emin olun.*

29. Dövme sepeti uçlarının "Z" çubuğuna tam oturduğundan emin olun, ardından öncelikle cıvataların ve somunların (A) üst sırasını sıkın.
30. Son olarak cıvataların ve somunların (B) alt sırasını sıkın.
31. "Z" çubuğu çıkarılmışsa somunları (D) kullanarak iletme bağlantısı kollarını (C) takın.
32. Kontbatör seviyesini ayarlayın. Bu bölümün ilerleyen sayfalarında yer alan Dövme Sepeti Seviyeleme (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu) başlığına bakın.



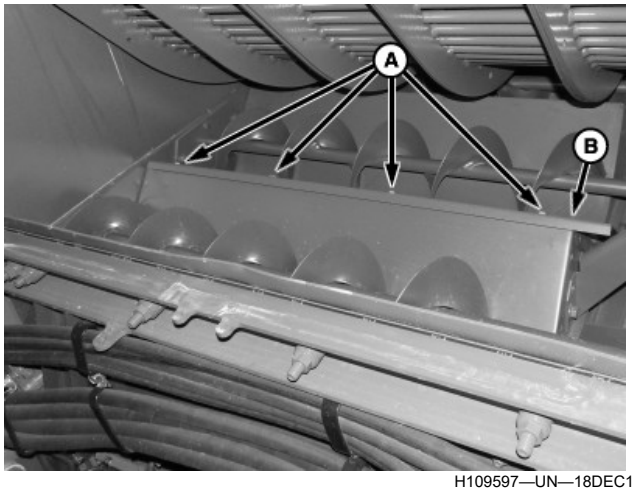

H96929—UN—17JUN10

**A—Seperatör Kapakları**

*NOT: Separatör kapağının üst kenarının kliplerin altında olduğundan emin olun.*

33. Separatör kapaklarını (A) takın.
34. Separatör denetim kapaklarına erişmek için önceden sökülen korumayı takın.

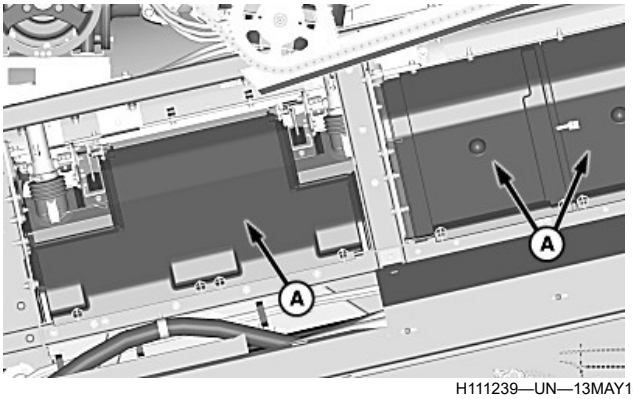
*NOT: Kartonu veya poliyi konveyör helezonlarından çıkartın.*




H109597—UN—18DEC13

**A—Cıvata (4 adet)**
**B—Ayrıştırıcı**

35. Bölücüyü (B) orijinal pozisyona takın ve imbus cıvataları (A) sıkın.



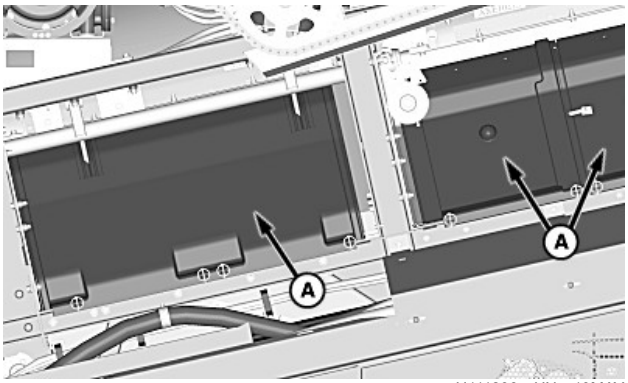

H111239—UN—13MAY14

**A—Seperatör Kapağı**

36. Separatör denetim kapaklarını (A) takın.
37. Separatör inceleme kapaklarına erişmek için önceden sökülen korumayı takın.
38. Rotor tahrik dişlisi kutusunu önceki konuma geçirin.

OUO6075,0004606-80-11APR17

## Dövme Sepeti Seviyeleme (Standart Dövme Sepeti Ayarı)

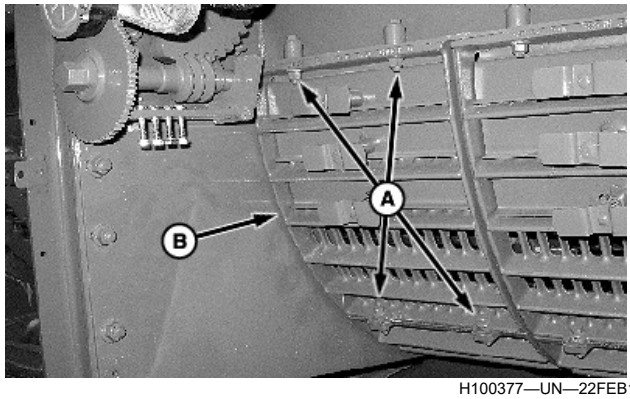



H111238—UN—13MAY14

**A—Seperatör Kapağı**

*NOT: Yuvarlak çubuklu dövme sepeti kapakları (takılıysa) dövme sepeti seviyelendirmesine başlanmadan önce çıkartılmalıdır.*

1. Separatör denetim kapaklarına erişmek için gereken şekilde korumayı sökün.
2. Separatör inceleme kapaklarını (A) sökün.

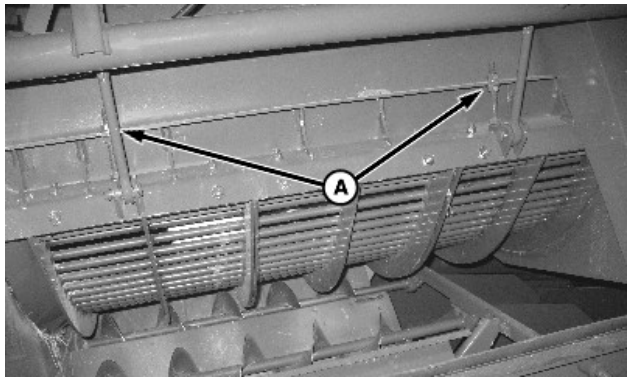



H100377—UN—22FEB11

**A—Cıvata (4 adet)**
**B—Ayırıcı Izgara**

*NOT: Separatör ızgarasının sökülmesi döner rotora erişim sağlar.*

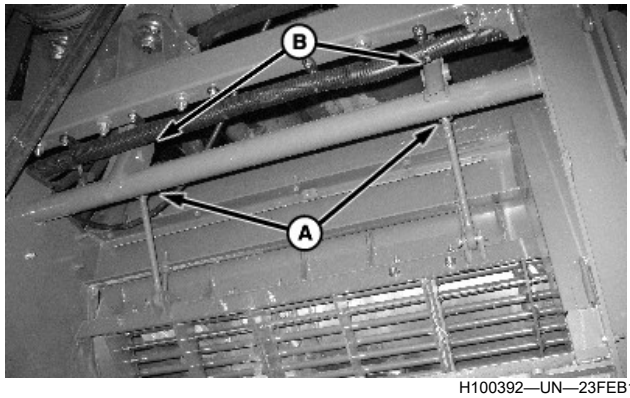
3. İmbus cıvataları (A) ve separatör kalburunu (B) sökün.




H100391—UN—23FEB11

**A—Durdurma Cıvataları (2 adet)**

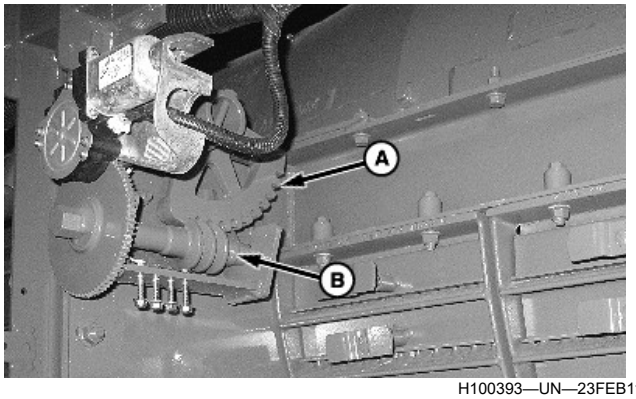
4. Durdurma cıvatalarını (A) geri çekin.




H100392—UN—23FEB11

**A—Alt Somun (2 adet)**
**B—Üst Somun (2 adet)**

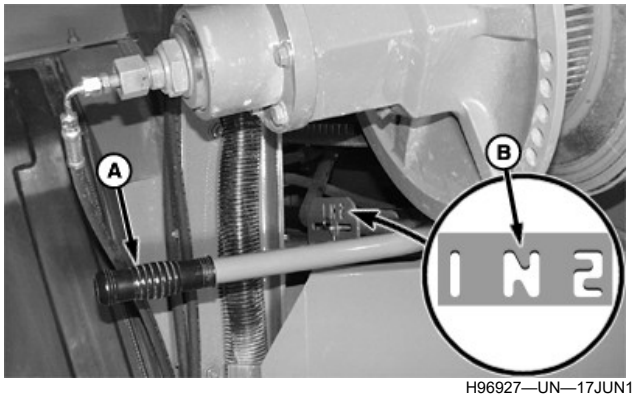
5. Tespit somunlarını (A) gevşetin ve somunları (B) her birini geri çekin.




H100393—UN—23FEB11

**A—Bölge Dişlisi**
**B—Salyangoz Dişli**

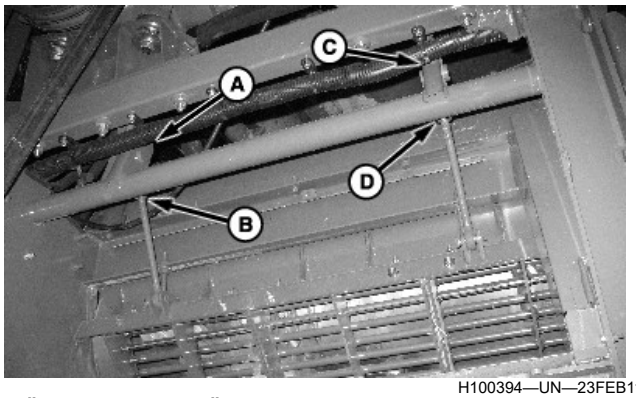
6. Solucan dişli (B) ve kısım dişlisi (A) yukarı pozisyonda dibe gelene kadar kabindeki düğmeyi kullanarak kontbatörü kapalı pozisyona ayarlayın.




H96927—UN—17JUN10

**A—Tutamak**
**B—Boşta Konumu**

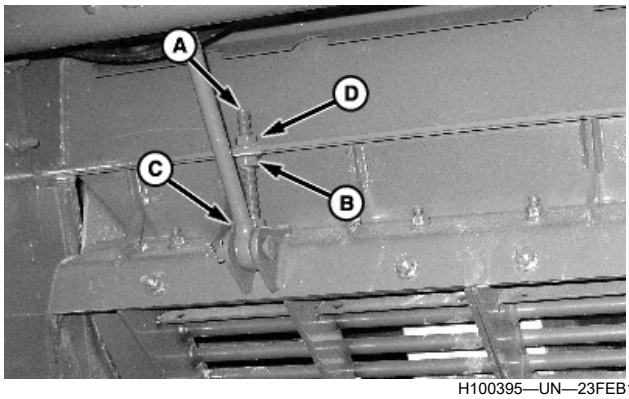
7. Tutamağı (A) hareket ettirerek rotor dişli kutusunu boşta konumuna (B) kaydırın.




H100394—UN—23FEB11

**A—Ön Halkalı Cıvata Üst Somunu**
**B—Ön Halkalı Cıvata Alt Kilit Somunu**
**C—Arka Halkalı Cıvata Üst Somunu**
**D—Arka Halkalı Cıvata Alt Kilit Somunu**

8. Rotor saatin tersi yönde dönerken elemanlar kontbatöre “oturana” kadar ön delikli cıvata üst somununu (A) yavaşça ayarlayın. Üç tam turda geri çekin.
9. Rotor saatin tersi yönde dönerken elemanlar kontbatöre “oturana” kadar arka delikli cıvata üst somununu (C) yavaşça ayarlayın. Üç tam turda geri çekin.
10. Elemanlar kontbatöre “oturana” kadar ön delikli cıvata üst somununu (A) yavaşça aşağı ayarlayın. “Oturma” durana kadar yavaşça geri çekin. “Oturma” durur durmaz bir tam tur geri çekin ve üst tespit somununu sıkın.
11. Elemanlar kontbatöre “oturana” kadar arka delikli cıvata üst somununu (C) yavaşça aşağı ayarlayın. “Oturma” durana kadar yavaşça geri çekin. “Oturma” durur durmaz bir tam tur geri çekin ve üst tespit somununu sıkın.
12. Alt ön kontbatör ayar somununu sıkın. Ön delikli cıvata üst somununu (A) anahtarla tutun ve ön delikli cıvata alt tespit somununu (B) sıkın.
13. Alt arka kontbatör ayar somununu sıkın. Arka delikli cıvata üst somununu (C) anahtarla tutun ve arka delikli cıvata alt tespit somununu (D) sıkın.

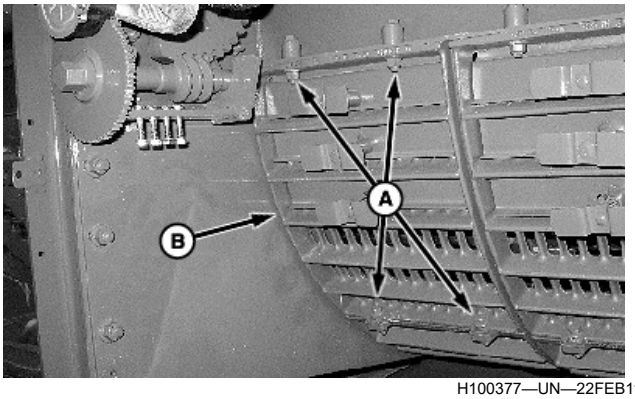



H100395—UN—23FEB11

*Durdurma Cıvataları*

**A—Durdurucu Cıvata (2 adet)**
**B—Kilit Somunu**
**C—Cıvata Başlığı**
**D—Kilit Somunu**

14. Ön ve arka kontbatör durdurma cıvatalarını (A) cıvatanın başlığı (C) kontbatörün tam karşısında olana kadar alt somunu (B) sıkarak ayarlayın. Alt somunu (B) anahtar ile tutarken üst somunu (D) sıkın.




H100377—UN—22FEB11

**A—Cıvata (4 adet)**
**B—Ayırıcı Izgara**

15. Ayırıcı ızgarayı (B) takın ve cıvatalarla (A) muhafaza edin.
16. Rotor tahrik dişlisi kutusunu önceki konuma geçirin.
17. Önceden sökülen seperatör inceleme kapaklarını ve korumaları takın.
18. Kabinin içinden **Kontra Açıklığı Kalibrasyonu (STS Elektrik)** öğesini seçin ve ekranda gösterilen bilgileri takip edin. Daha fazla bilgi için Kalibrasyon Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

OUO6075,0004601-80-28MAR17

## Dövme Sepeti Seviyeleme (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu)



H117012—UN—28MAR16

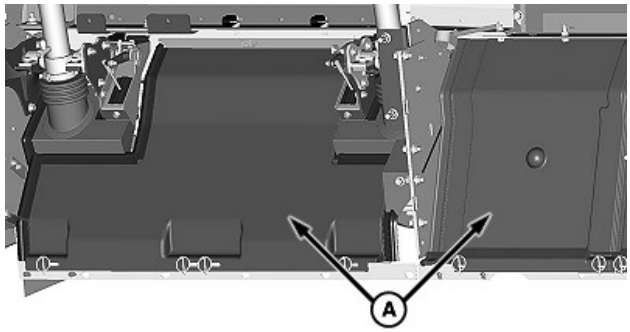
*Kontra Açıklığı Ayarı*

*NOT: Dövme sepeti, seviyeleme işleminden önce takılmış ise silindirik çubuklu dövme sepeti kapaklarını çıkarın.*

1. Motoru çalıştırın ve kontra açıklığı ayar şalterine basın.
2. Kontra açıklığını 0'a ayarlayın.

*NOT: Eğer tahıl elemanları yerine daha uzun ve yoğun kontra açıklıkları veya pirinç kontra elemanları takılacakca kontra açıklığını 15 olarak ayarlayın.*

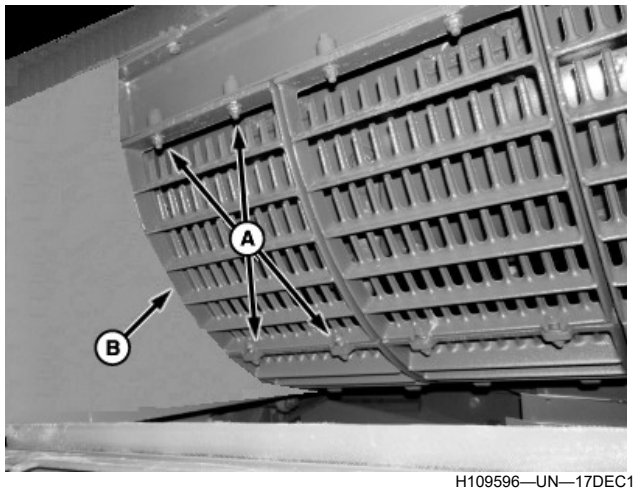
3. Motor KAPATIN, el frenini çekin ve kontağı AÇIN.




H113295—UN—23MAR15

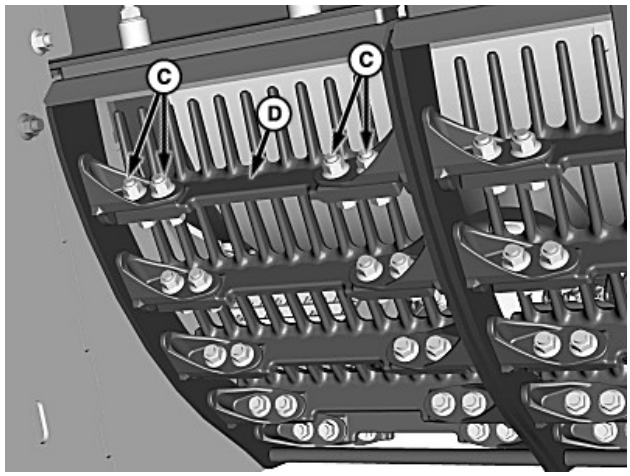
**A—Seperatör İnceleme Kapakları**

4. Separatör inceleme kapaklarını (A) sökün.




H109596—UN—17DEC13

*Standart Döküm Separatör Kalburları*




H109682—UN—22JAN14

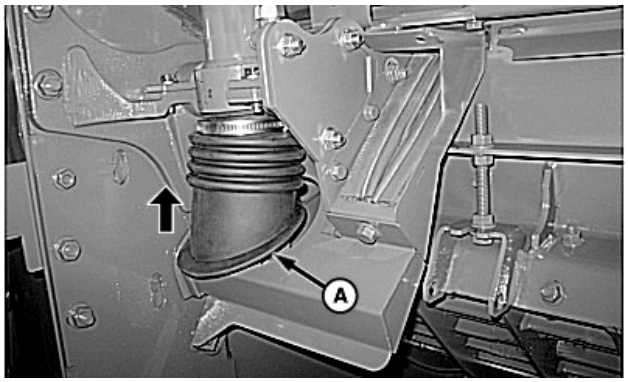
*Ağır Yük Separatör Izgaraları*

**A—Cıvatalar (4 adet)**
**B—Ayırıcı Izgara**
**C—Cıvatalar ve Somunlar**
**D—Ayırıcı Izgara Parmakları**

*NOT: Separatör ızgarasının sökülmesi döner rotora erişim sağlar.*

5. Standart separatör ızgaralarıyla donatılmış makinelerde imbus cıvataları (A) ve seperatör ızgarasını (B) çıkarın.
6. Ağır hizmet separatör ızgara parmaklarıyla donatılmış makinelerde imbus cıvataları, somunları (C) ve parmakları (D) çıkarın.

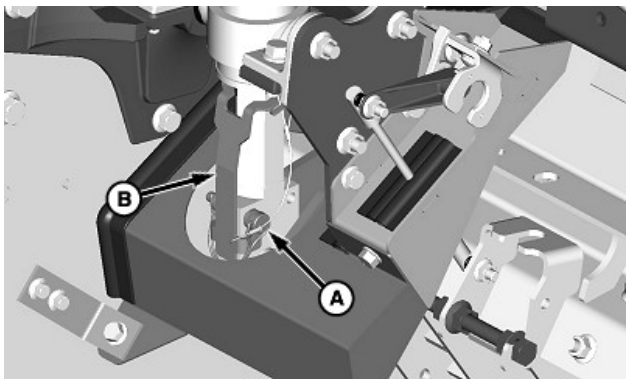
*NOT: Döner rotora erişim sağlamak için iki veya daha fazla separatör ızgarası parmağının çıkarılması gereklidir.*




H109276—UN—16OCT13

**A—Lastik Conta (2 adet)**

7. Lastik contanın (A) tabanını çıkarın ve her iki silindir üzerinde de yukarı kaldırın.

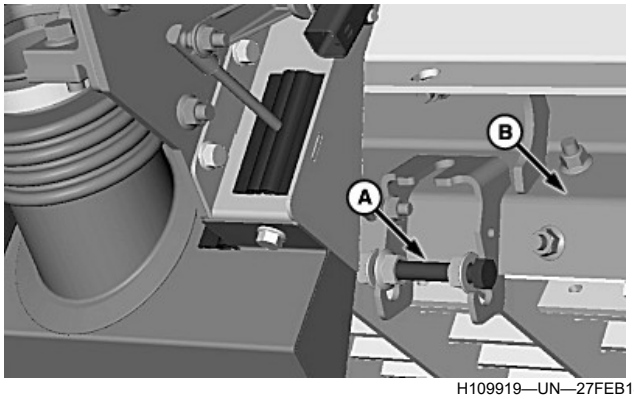



H113060—UN—24FEB15

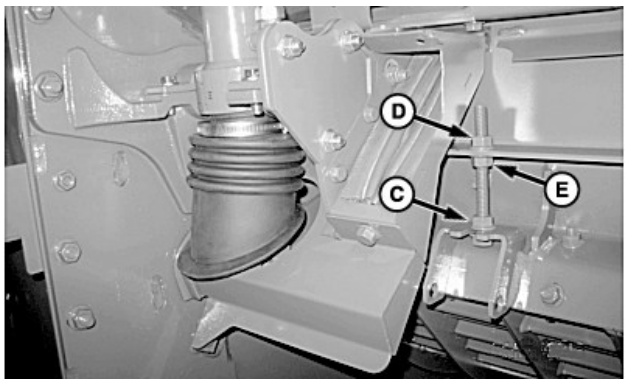
**A—Pim (2 adet)**
**B—Silindir Kilidi (2 adet)**

*NOT: Silindir kilidini çıkarmak için kontrbatörü yeniden konumlandırmak gerekebilir.*

8. Her silindirdeki pimi (A) ve silindir kilidini (B) çıkarın.




H109919—UN—27FEB14

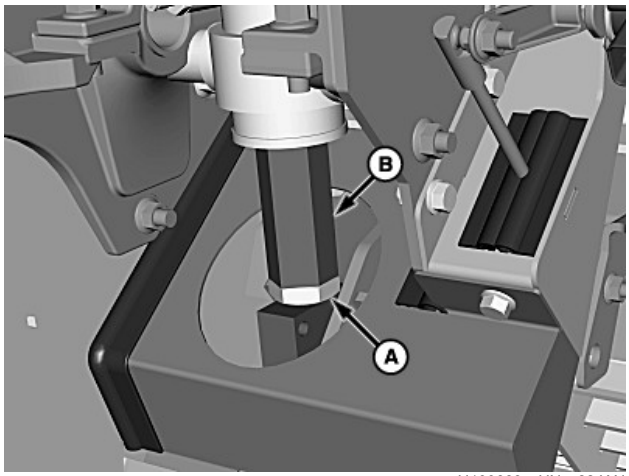



H109920—UN—27FEB14

**A—Seviyeleme Cıvataları (2 adet)**
**B—"Z" Çubuğu**
**C—Somun (2 tane)**
**D—Somun (2 adet)**
**E—Somun (2 adet)**

9. Kontrbatör seviyeleme imbus cıvatalarını (A) "Z" çubuğundaki (B) braketten çıkarın ve kontrbatör ve "Z" çubuğu grubunu tutmak için ray boyunca takın.
10. Somunu (C) "Z" çubuğu braketine elle sıkarak takın ve somunu (D) her iki taraftan ray üzerinde hafifçe sıkın.

*NOT: Sıfırlama ayarları için somun (E) ve ray arasında yeterince boşluk olduğundan emin olun. Somunu ray üzerinden tamamen SIKMAYIN.*

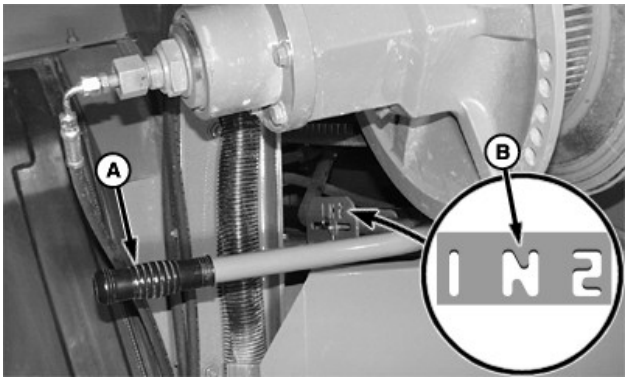



H109683—UN—22JAN14

**A—Kilit Somunu (2 adet)**
**B—Silindir Durdurucusu (2 adet)**

11. Kilit somununu (A), silindir durdurucusundan (B) ve her iki silindir çubuğundaki alt durdurucudan sökün.
12. Kabinin içinden **Dövme Sepeti Seviyeleme Kalibrasyonu** öğesini seçin ve ekranda gösterilen bilgileri takip edin. Daha fazla bilgi için Kalibrasyon Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

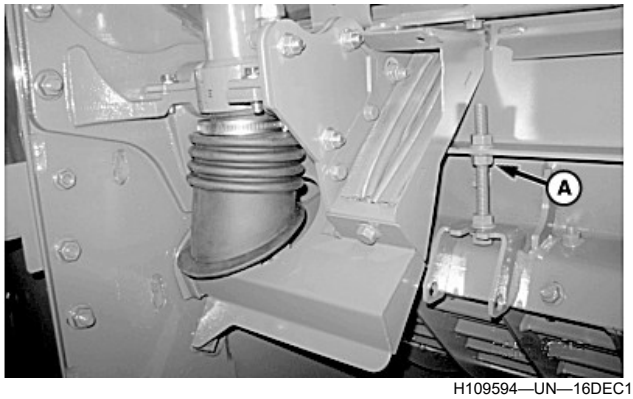
*NOT: Kabin dışında gerçekleştirilen aşağıdaki adımlar sırasında kontak anahtarı AÇIK OLMALIDIR.*




H96927—UN—17JUN10

**A—Tutamak**
**B—Boşta Konumu**

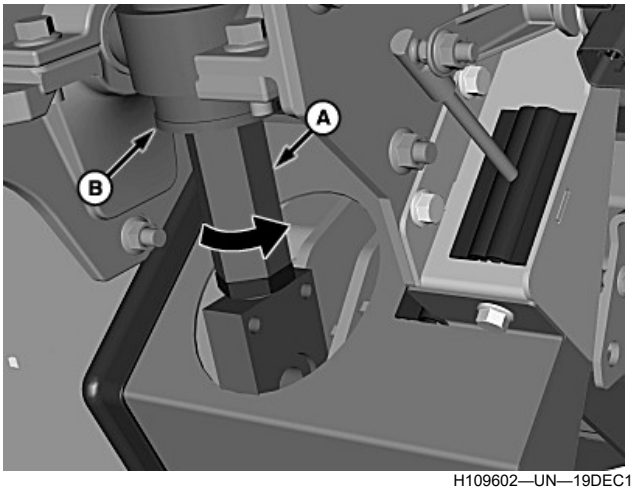
13. Tutamağı (A) hareket ettirerek rotor dişli kutusunu boşta konumuna (B) kaydırın.
14. Rotoru saat dönüşüne ters yönde döndürün ve elemanlar “tık” yapana kadar kontbatörü yukarı çekerken arka seviyeleme cıvatasını çıkarın. “Tıklama” meydana geldiğinde, vidayı üç komple tur seviyeleyerek geri çekilin.
15. Rotoru saatin tersi yönde döndürün ve elemanlar “tık” yapana kadar kontbatörü yukarı çekerken ön seviyeleme vidasını çıkarın. “Tıklama” meydana geldiğinde, vidayı üç komple tur seviyeleyerek geri çekilin.
16. Rotoru saatin tersi yönde döndürmeye devam edin ve elemanlar “tık” yapana kadar kontbatörü yukarı çekerken arka seviyeleme vidasını çıkarın. “Tıklama” meydana geldiğinde, vidayı bir buçuk tur seviyeleyerek geri çekilin.
17. Rotoru saatin tersi yönde döndürmeye devam edin ve elemanlar “tık” yapana kadar kontbatörü yukarı çekerken ön seviyeleme vidasını çıkarın. “Tıklama” meydana geldiğinde, vidayı bir buçuk tur seviyeleyerek geri çekilin.




H109594—UN—16DEC13

**A—Somun (2 adet)**

18. Kontrbatörlerin konumuna kilitlenmesine yardım etmek için somunu (A) ray üzerinde sıkın.



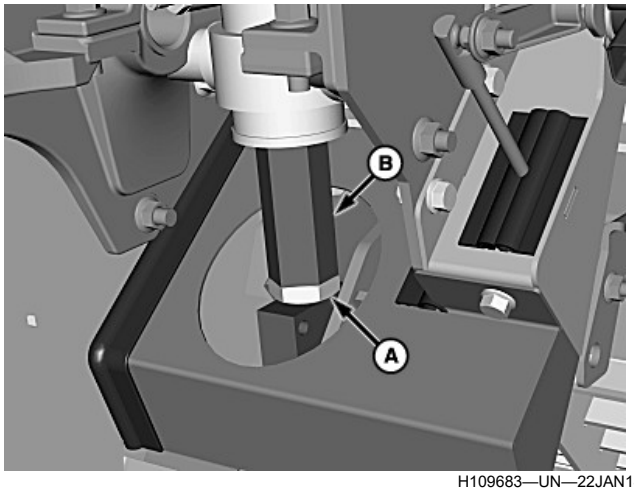

H109602—UN—19DEC13

**A—Silindir Durdurucuları (2 adet)**
**B—Silindir Kovanları (2 adet)**

19. Kalibrasyon sırasında silindir durdurucularının doğru biçimde ayarlanması çok önemlidir.

*NOT: Silindir durdurucularını fazla sıkmayın.*

20. Silindir durdurucuları (A) ok yönünde, silindir makaralarına (B) gelene ve elle daha fazla sıkılmayana kadar ok yönünde sıkın.




H109683—UN—22JAN14

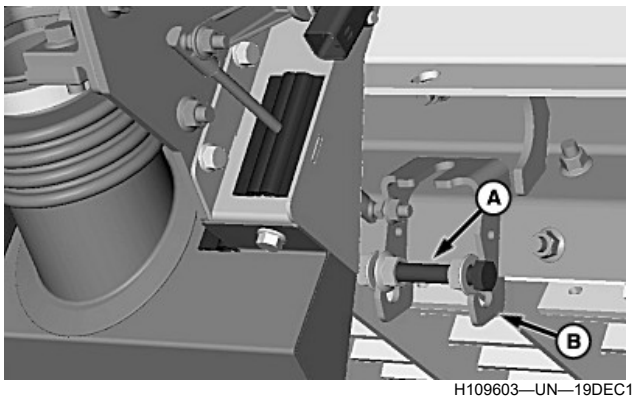
**A—Kilit Somunu (2 adet)**
**B—Silindir Durdurucusu (2 adet)**

*NOT: Kilit somunlarını (A) sıkmadan önce silindir durdurucuların altıgen düz başlı cıvatalarını silindir kilitlerinde doğru konuma takabilmek için silindir durdurucuları (B) endeksleyin.*

21. Her silindirde kilit somununu (A) silindir durdurucuya (B) takıp sıkın.

*NOT: Seviyeleme cıvataları, "Z" çubuğu braketine ve rayına bağlı KALMALIDIR.*

22. Tamamlanıncaya kadar **Dövme Sepeti Kalibrasyonuna** devam edin.

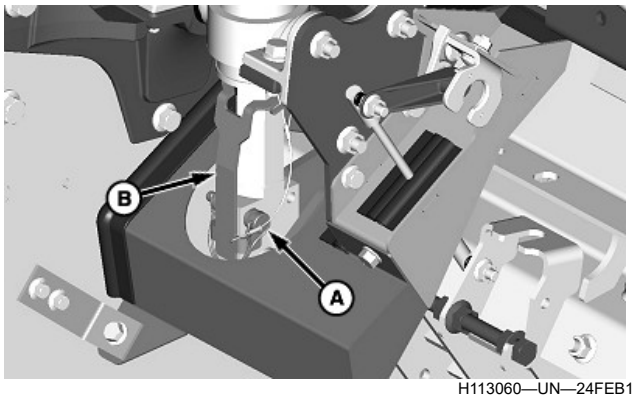



H109603—UN—19DEC13

**A—Seviyeleme Cıvatası (2 adet)**
**B—Depolama Braketi (2 adet)**

23. Kalibrasyon kabul edilmişse **Dövme Sepeti Seviyeleme Kalibrasyonundan** çıkın, kontak anahtarını KAPATIN ve seviyeleme cıvatalarını (A) sökün.
24. Seviyeleme cıvatalarını depolama braketlerinde saklayın (B).
25. Motoru çalıştırmaya başlatın. Kabinin içinden **Kontra Açıklık Kalibrasyonunu (Hidrolik)** kalibre edin ve ekranda gösterilen bilgileri takip edin. Daha fazla bilgi için Kalibrasyon Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

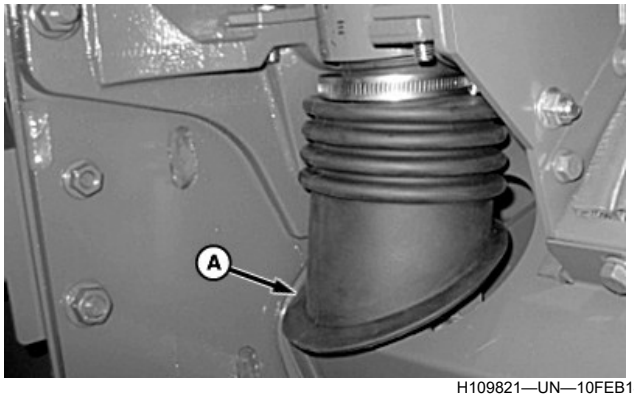
**ÖNEMLİ: Kalibrasyonun iptal edilmesini isteyen bir uyarı mesajı ekranda görüntülenebilir çünkü sistem dövme sepeti seviyeleme pozisyonuna uygun olmayan bir dövme sepeti sıfır konumunu tespit etmiştir. Bu meydana gelirse Dövme Sepeti Seviyeleme Kalibrasyonunu iptal edin, Dövme Sepeti Seviyeleme prosedürünü tekrarlayın ve Kontra Açıklığı Kalibrasyonunu (Hidrolik) yeniden kalibre edin.**




H113060—UN—24FEB15

**A—Pim (2 adet)**
**B—Silindir Kilidi (2 adet)**

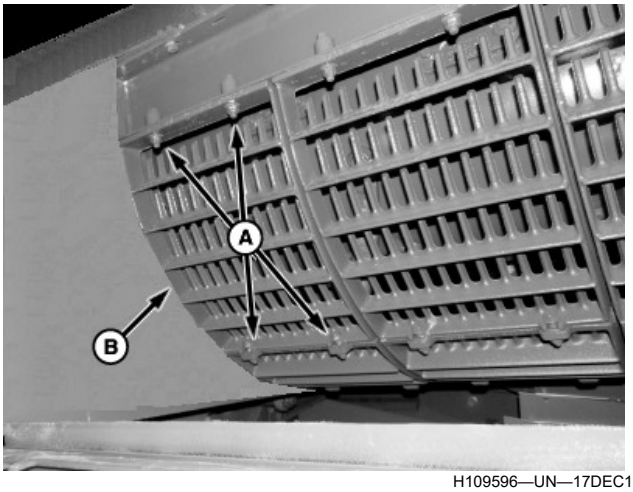
26. Kontrbatörü 35 değerinde açın ve her silindire daha önce çıkarılan silindir kilitlerini (B) ve pimlerini (A) takın.




H109821—UN—10FEB14

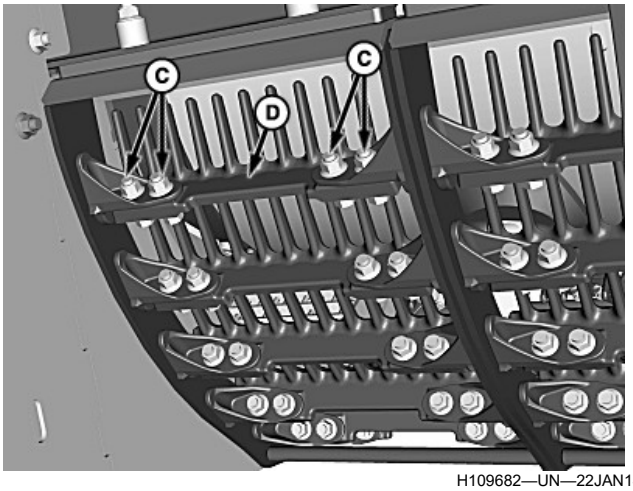
**A—Lastik Conta (2 adet)**

27. Lastik contanın (A) tabanını her iki silindir üzerine gelecek biçimde takın.




H109596—UN—17DEC13

*Standart Döküm Separatör Izgarası*




H109682—UN—22JAN14

*Ağır Hizmet Separatör Kalburu*

**A—Cıvatalar (4 adet)**
**B—Ayırıcı Izgara**
**C—Cıvatalar ve Somunlar**
**D—Ayırıcı Izgara Parmakları**

28. Standart seperatör ızgaralarıyla donatılmış makinelerde imbus cıvataları (A) kullanarak separatör ızgarasını (B) takın.
29. Ağır hizmet separatör kalburlarıyla donatılmış makinelerde imbus cıvataları ve somunları (C) kullanarak separatör ızgarası parmaklarını (D) takın. Belirtilen değerde sıkın.

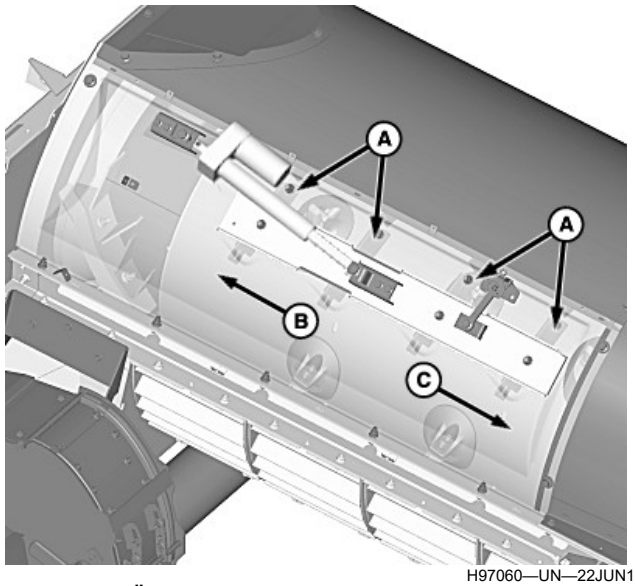
**Teknik özellik belirtimi**

| | |
|---|---|
| Ağır Hizmet Separatör Izgarası İmbus Cıvataları ve Kilit Somunları—Tork | 73·Nm (54 lb-ft) |

30. Rotor tahrik dişlisi kutusunu önceki konuma geçirin.
31. Önceden sökülen seperatör inceleme kapaklarını ve korumaları takın.

OUO6075,0004600-80-28MAR17

## Seperatör Üst Kapak Kanatları (Varsa)




H97060—UN—22JUN10

**A—Seperatör Üst Kapak Kanatları**
**B—Gelişmiş Konum**
**C—Standart Konum**

Seperatör üst kapak kanatları (A), temiz tahıl yükleme helezonunun arkasında, makinenin sağ tarafında bulunur.

Seperatör üst kapak kanatları, yazılım ile iki farklı konuma ayarlanabilir.

*NOT: Seperatör kanatlarının gelişmiş konumda çalıştırılması, belirli ekin ve koşullarda tahıl kayıplarını arttırabilir. Seperatördeki ekin yerleşme süresi, saman kalitesini arttırmak için azaltılır.*

- (B)—Gelişmiş Pozisyon
- (C)—Standart Pozisyon

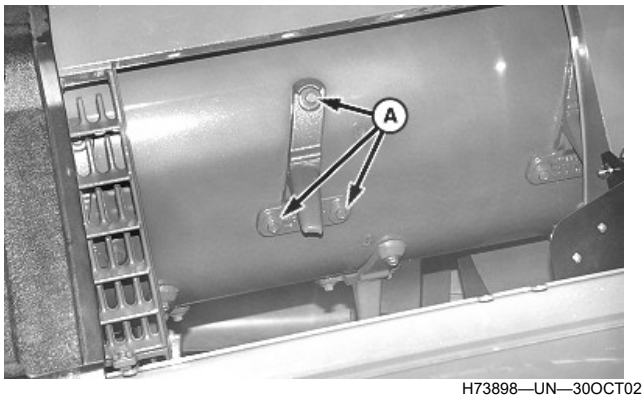
Daha fazla bilgi için Atık Yönetimi Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

OUO6075,0004392-80-31JAN17

## Dövme Elemanları ve Dişler (TriStream Rotor)—Sökülmesi ve Takılması




H82539—UN—07MAR05




H73898—UN—30OCT02

**A—Cıvata Başlı Vida**

**ÖNEMLİ: Rotor, dengeli bir gruptur. Elemanlar ve dişler, dengeyi korumak için üçlü setler halinde değiştirilmelidir. Yedek kitler servis parçaları ile mevcuttur ve önceden uygulanan Threadlock ve Sealer ile yeni imbus cıvatalar içerir. Gevşeyen dişler ve elemanlar makine hasarı ile sonuçlanabilir.**

**Dişler veya elemanların değiştirme dışında çıkartılması gerekiyorsa sökme işlemi öncesinde diş(ler)/eleman(lar) ve rotorun üzerindeki konumu işaretleyin. Dengeyi korumak için sökülenle aynı konumda takın. Her zaman yeni başlıklı vidalar kullanın.**

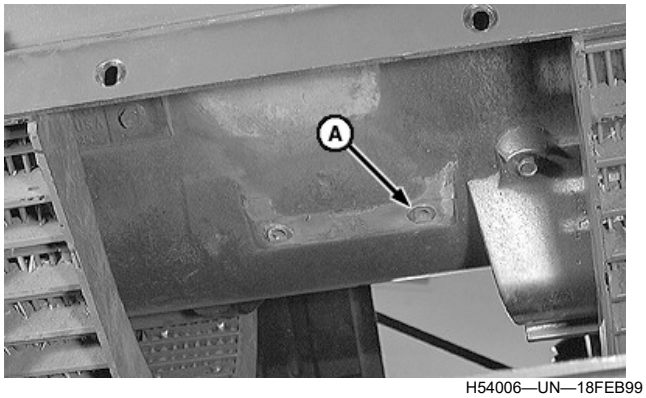
**Diş değiştirme, kırık veya hasarlı dişler nedeniyle yapılıyorsa harman artığını ve ön çapraz helezonu temizlediğinizden emin olun. İlk başlatma öncesinde bunun yapılmaması kırık dişlerin sirküle olmasına imkan verebilir ve diş hasarının yeniden oluşmasına neden olabilir.**

1. Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
2. Rotora erişmek için separatör kalburlarını veya kontbatör kısımlarını gereken şekilde çıkartın.

*NOT: Makine opsiyonuna bağlı olarak bu kısımda bulunan aşağıdaki bölüme bakınız:*

- *Kontbatör Kısımları (Standart Kontbatör Ayarı) —Çıkarma ve Takma*
- *Kontbatör Kısımları (Aktif Kontbatör İzolasyonu) —Çıkarma ve Takma*

3. KXE10110 Açıklık Göstergesini kullanarak dövme elemanları ve separatör dişleri üzerindeki aşınmayı kontrol edin.
4. İmbus cıvataları (A) ve dövme elemanı ya da dişi sökün.




H54006—UN—18FEB99

**A—Dişli Giriş Parçası**

5. RIVNUT® dişli giriş parçalarını kontrol edin (A). Hasar görmüşse değiştirin.
6. Bir eleman veya dişin değiştirilmesi gerekiyorsa gruptakilerin tümünü değiştirin. Örnek: Eleman 2'nin değiştirilmesi gerekiyorsa, ayrıca elemanlar 1 ve 3'ü değiştirin.
7. Elemanların ve dişlerin tanımlanması için Dövme Elemanları ve Separatör Dişi Konumu çizelgesini kullanın.
8. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

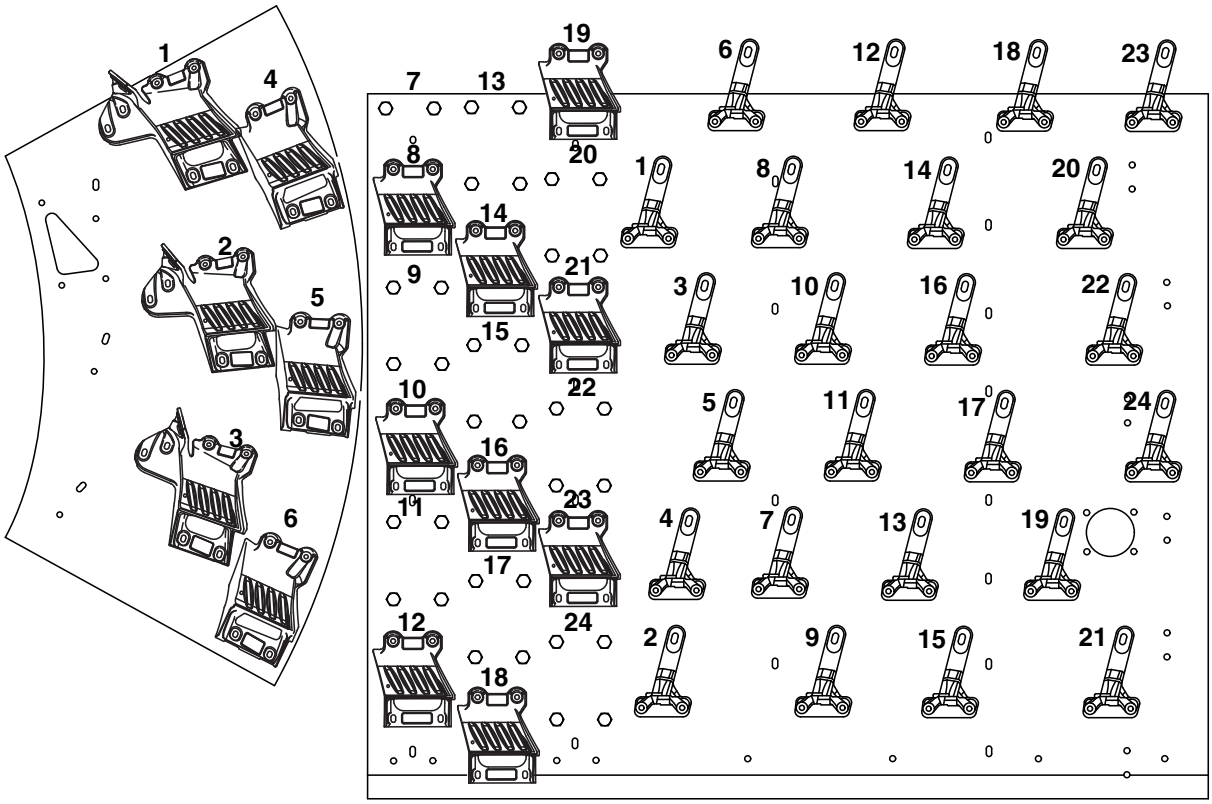
**Teknik özellik belirtimi**

| | |
|---|---|
| Dövme Elemanı ve Separatör Dişi İmbus Cıvataları—Tork. . . . . | 90 Nm (66 lb.-ft.) |

OUO6075,0001804-80-13MAY14

*RIVNUT, RIVNUT Engineered Products Inc.'e ait ticari bir markadır.*

## Dövme Elemanı ve Separatör Dişi Konumu (TriStream Rotor Zorlu Tahıl Yapılandırması)



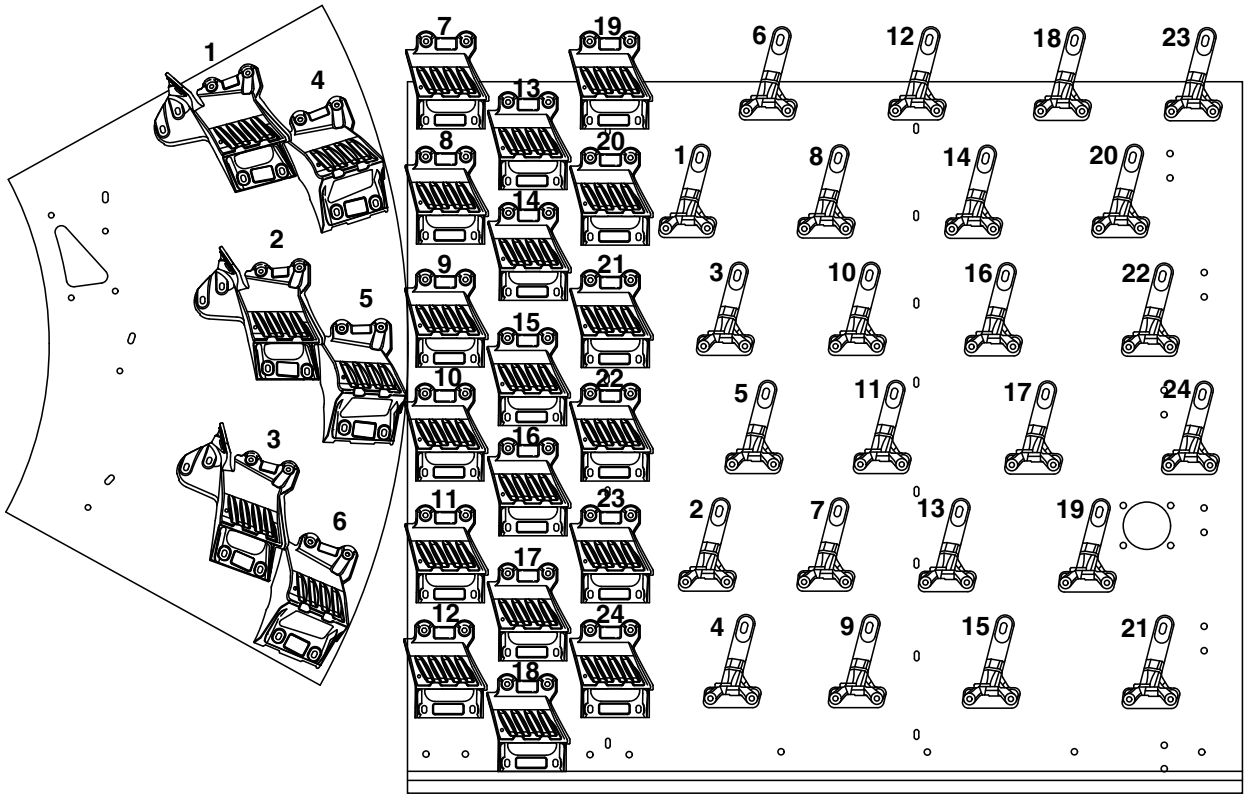

H82830—UN—23MAR05

*NOT: Yoğun paket yapılandırması istenirse rotorda "O" ile işaretli bir noktaya sahip konumlardaki zorlu tahıl yapılandırmasına ilave elemanlar eklenebilir.*

| Dövme Elemanı Grupları (Zorlu Tahıl Rotoru Yapılandırması) | Separatör Dişi Grupları (Zorlu Tahıl Rotoru Yapılandırması) |
|---|---|
| **Grup 1 Elemanlar =** 1, 2, 3 | **Grup 1 Dişler =** 1, 4, 5 |
| **Grup 2 Elemanlar =** 4, 5, 6 | **Grup 2 Dişler =** 2, 3, 6 |
| **Grup 3 Elemanlar =** 8, 10, 12 | **Grup 3 Dişler =** 8, 9, 11 |
| **Grup 4 Elemanlar =** 14, 16, 18 | **Grup 4 Dişler =** 7, 10, 12 |
| **Grup 5 Elemanlar =** 19, 21, 23 | **Grup 5 Dişler =** 13, 16, 18 |
| | **Grup 6 Dişler =** 14, 15, 17 |
| | **Grup 7 Dişler =** 19, 22, 23 |
| | **Grup 8 Dişler =** 20, 21, 24 |

OUO6075,0000B81-80-22MAR11

## Dövme Elemanı ve Separatör Dişi Konumu (TriStream Rotor Yoğun Paket Yapılandırması)




H82364—UN—03FEB05

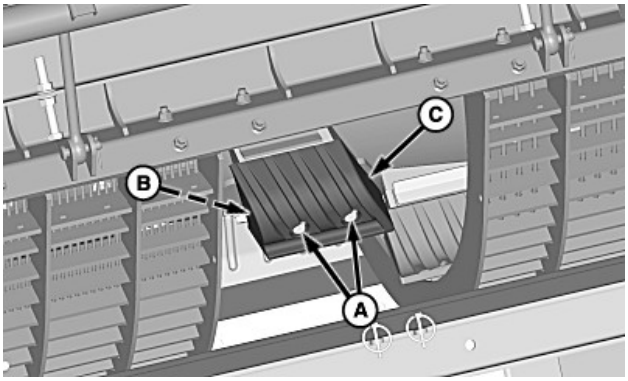
*NOT: Yoğun paket yapılandırması sadece arazi dönüştürmesidir.*

| Dövme Elemanı Grupları (Yoğun Paket Rotoru Yapılandırması) | Separatör Dişi Grupları (Yoğun Paket Rotoru Yapılandırması) |
|---|---|
| **Grup 1 Elemanlar =** 1, 2, 3 | **Grup 1 Dişler =** 1, 4, 5 |
| **Grup 2 Elemanlar =** 4, 5, 6 | **Grup 2 Dişler =** 2, 3, 6 |
| **Grup 3 Elemanlar =** 7, 9, 11 | **Grup 3 Dişler =** 8, 9, 11 |
| **Grup 4 Elemanlar =** 8, 10, 12 | **Grup 4 Dişler =** 7, 10, 12 |
| **Grup 5 Elemanlar =** 13, 15, 17 | **Grup 5 Dişler =** 13, 16, 18 |
| **Grup 6 Elemanlar =** 14, 16, 18 | **Grup 6 Dişler =** 14, 15, 17 |
| **Grup 7 Elemanlar =** 19, 21, 23 | **Grup 7 Dişler =** 19, 22, 23 |
| **Grup 8 Elemanlar =** 20, 22, 24 | **Grup 8 Dişler =** 20, 21, 24 |

OUO6075,0000B80-80-22MAR11

## Dövme Elemanları ve Dişler (Variable Stream Rotor)—Sökülmesi ve Takılması

### Dövme elemanları




H94732—UN—22SEP09

**A—Cıvata Başlı Vidalar**
**B—Dişli Bant**
**C—Dövme Elemanı**

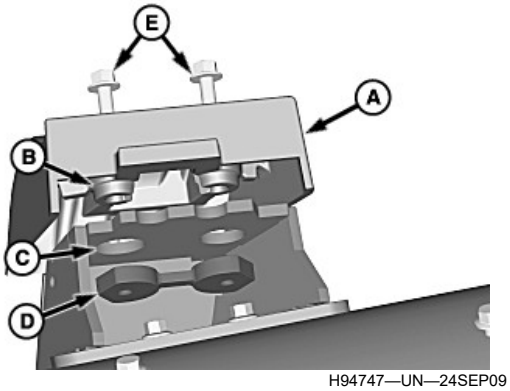
**ÖNEMLİ: Rotor, dengeli bir gruptur. Elemanlar, dengeyi korumak için üçlü gruplar halinde değiştirilmelidir. Birden fazla kit kurulurken elemanları karıştırarak eşleştirmeyin. Yedek kitler servis parçaları ile mevcuttur ve önceden uygulanan Thread Lock ve Sealer ile imbus cıvatalar içerir. Her zaman tedarik edilen imbus cıvataları kullanın. Gevşeyen elemanlar makine hasarı ile sonuçlanabilir.**

1. Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
2. Dövme elemanlarına erişmek için kontbatör kısımlarını gereken şekilde çıkartın.

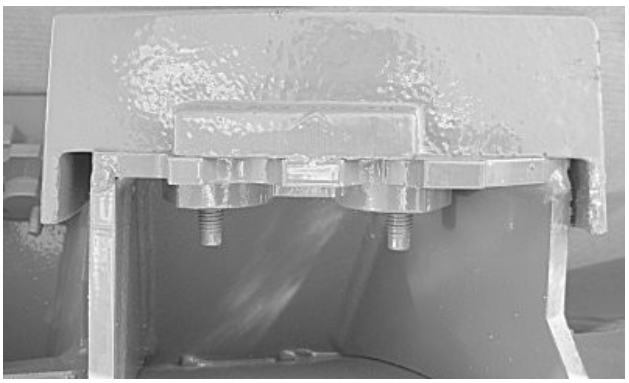
*NOT: Makine opsiyonuna bağlı olarak bu kısımda bulunan aşağıdaki bölüme bakınız:*

- *Kontbatör Kısımları (Standart Kontbatör Ayarı) —Çıkarma ve Takma*
- *Kontbatör Kısımları (Aktif Kontbatör İzolasyonu) —Çıkarma ve Takma*

3. KXE10110 Açıklık Göstergesini kullanarak dövme elemanları üzerindeki aşınmayı kontrol edin.
4. İmbus cıvataları (A) çıkartın ve atın ve dişli bandı (B) dövme elemanından (C) gereken şekilde muhafaza edin.

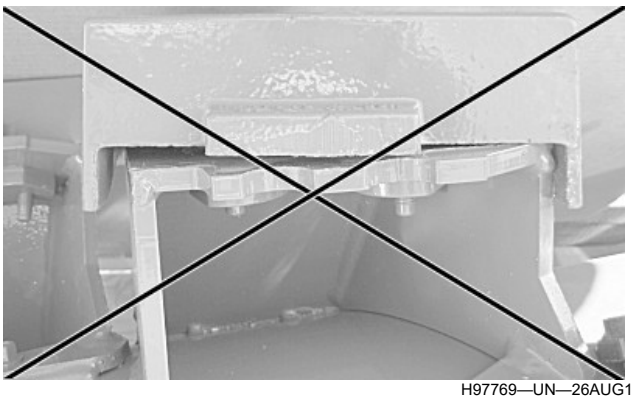



H94747—UN—24SEP09



H97768—UN—25AUG10

*Tamamen Oturmuş*



H97769—UN—26AUG10

*Tamamen Oturmamış*

**A—Dövme Elemanı**
**B—Eleman Başlığı**
**C—Rotor Taban Deliği**
**D—Dişli Bant**
**E—Cıvata Başlı Vidalar**

5. Yedek dövme elemanını (A) rotor tabanına takın. (Dövme elemanlarını tanımlamak için Dövme Elemanı konumu çizelgesini kullanın).

| Dövme Elemanı Grupları |
|---|
| **Grup 1 Elemanlar =** 1, 2, 3 |
| **Grup 2 Elemanlar =** 4, 5, 6 |
| **Grup 3 Elemanlar =** 7, 8, 9 |
| **Grup 4 Elemanlar =** 10, 11, 12 |
| **Grup 5 Elemanlar =** 13, 14, 15 |

6. Eleman başlığının (B) rotor taban deliklerine (C) tamamen oturduğundan emn olun.
7. Önceden sökülen dişli bandı (D) ve tedarik edilen imbus cıvataları (E) takın.
8. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Dövme Elemanları İmbus Cıvataları—Tork. . . . . 87 ± 9 Nm (64±7 lb.-ft.)

**ÖNEMLİ: Elemanların sıkma sonrasında düzgünce oturtulduğundan emin olun.**

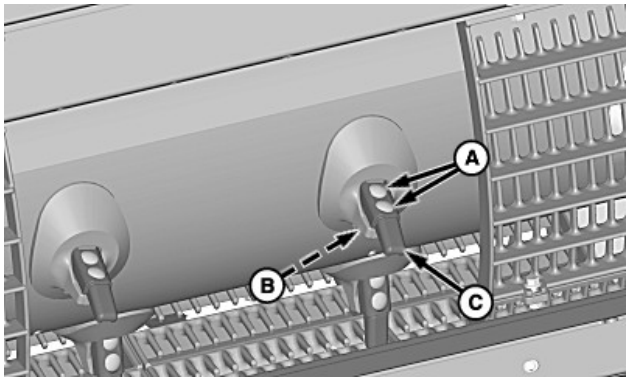
**Pirinç dövme elemanları, mısır/tahıl dövme elemanlarından daha uzundur. Dövme sepeti seviyesi ayarlanmış olmalıdır.**

9. Kontbatör düzlüğünü ayarlayın. (Bu bölümdeki Dövme Sepeti Seviyelendirmesi'ne bakınız).
10. Kontbatör düzlüğünü ayarlayın.

*NOT: Makine opsiyonuna bağlı olarak bu kısımda bulunan aşağıdaki bölüme bakınız:*

- *Kontbatör Seviyeleme (Standart Kontbatör Ayarı)*
- *Kontbatör Seviyeleme (Aktif Kontbatör İzolasyonu)*

## Separatör Dişleri




H94733—UN—22SEP09

**A—Yuvarlak Başlıklı İmbus Cıvatalar**
**B—Kilit Somunu (2 adet)**
**C—Separatör Dişleri**

**ÖNEMLİ: Rotor, dengeli bir gruptur. Dengeyi korumak için dişler çift olarak değiştirilmelidir. Birden fazla kit kurulurken dişleri karıştırarak eşleştirmeyin. Her zaman tedarik edilen imbus cıvataları kullanın. Gevşeyen dişler makine hasarı ile sonuçlanabilir.**

1. Separatör dişlerine erişmek için gereken şekilde separatör kalburlarını sökün.

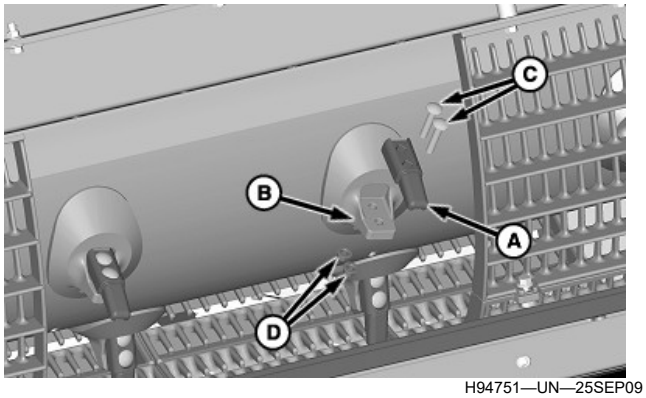
*NOT: Makine opsiyonuna bağlı olarak bu kısımda bulunan aşağıdaki bölüme bakınız:*

- *Kontbatör Kısımları (Standart Kontbatör Ayarı) —Çıkarma ve Takma*
- *Kontbatör Kısımları (Aktif Kontbatör İzolasyonu) —Çıkarma ve Takma*

2. KXE10110 Açıklık Göstergesini kullanarak separatör dişleri üzerindeki aşınmayı kontrol edin.

*NOT: Sökme işleminin kolaylığı için, rotor dişli kutusunu boş pozisyona geçirin.*

3. Yuvarlak başlıklı imbus cıvataları (A), somunları (B) ve separatör dişlerini (C) gereken şekilde sökün ve atın.




H94751—UN—25SEP09

**A—Separatör Dişi**
**B—Rotor Tabanı**
**C—Yuvarlak Başlıklı İmbus Cıvatalar**
**D—Somunlar**

**ÖNEMLİ: Uygun dengeyi korumak için separatör dişleri çift olarak değiştirilmelidir.**

| Separatör Dişi Çiftleri | |
|---|---|
| 1-2 | 11-12 |
| 3-4 | 13-14 |
| 5-6 | 15-16 |
| 7-8 | 17-18 |
| 9-10 | 19-20 |

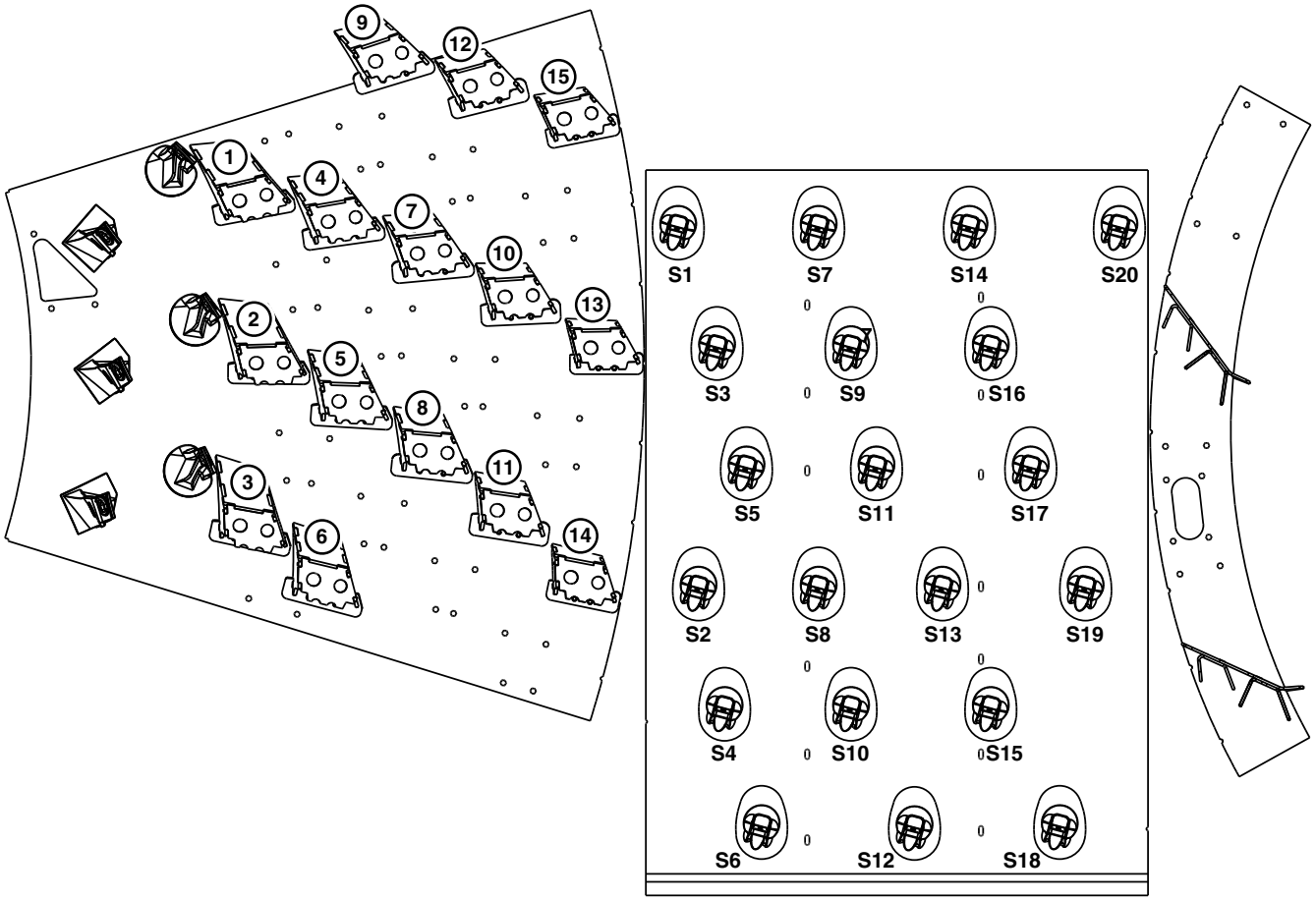
4. Tedarik edilen separatör dişini (A) rotor tabanına (B) takın. (Separatör dişlerini tanımlamak için Separatör Dişi konumu çizelgesini kullanın).
5. Tedarik edilen yuvarlak başlıklı imbus cıvataları (C) takın ve somunlarla (D) muhafaza edin.
6. Somunları belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Dişli İmbus Cıvatalar—Tork. . . . . 75 ± 11 Nm (55±8 lb.-ft.)

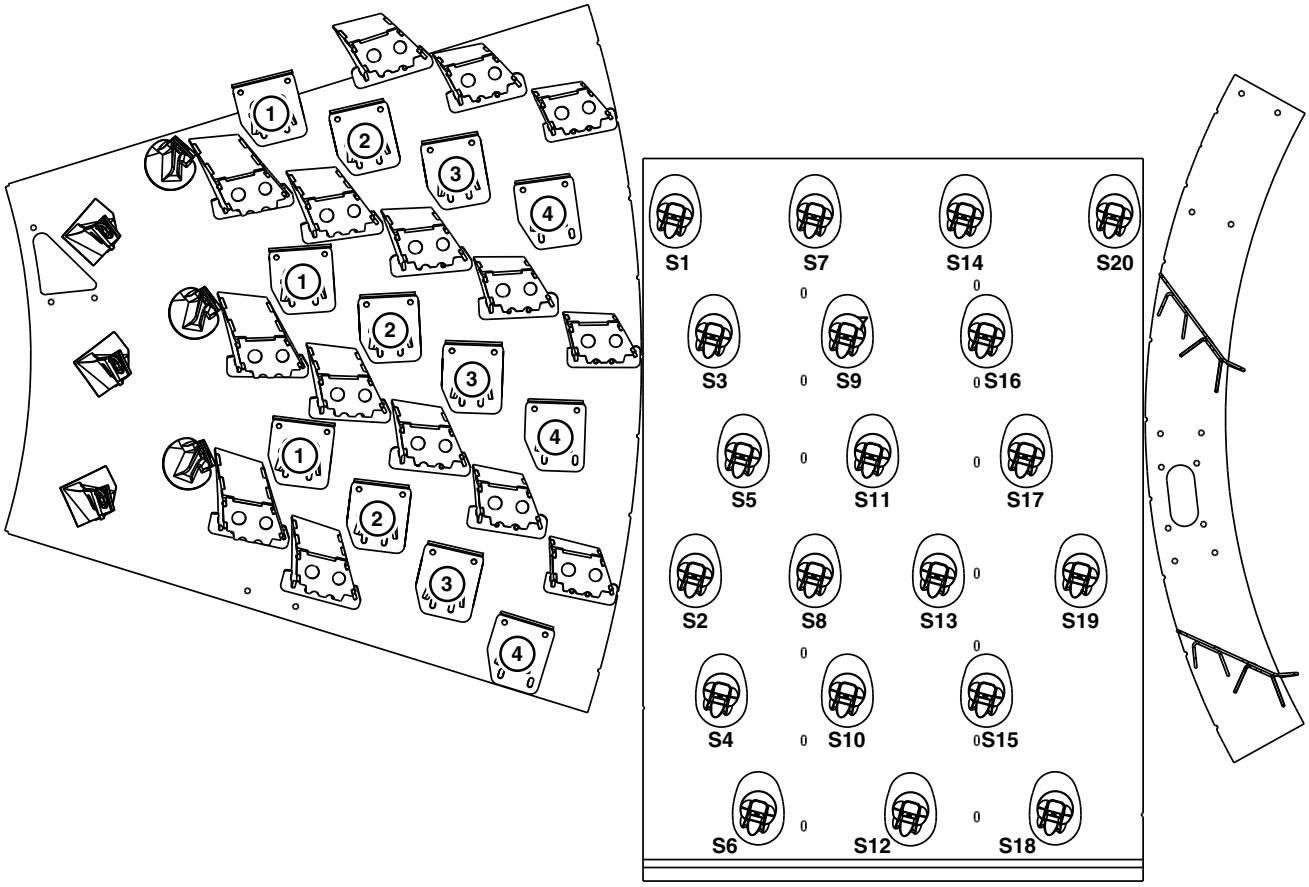
OUO6075,0001805-80-13MAY14

## Dövme Elemanı ve Separatör Dişi Konumu (Variable Stream Rotor Standart Yapılandırması)



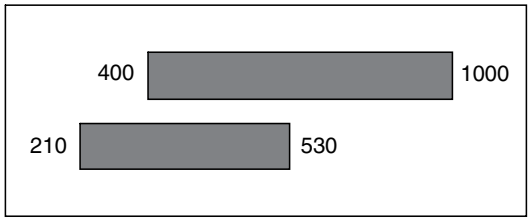

H94731—UN—09MAR10
OUO6075,0000B83-80-07APR11

## Dövme Elemanı ve Separatör Dişi Konumu (Variable Stream Rotor Yoğun Paket Yapılandırması)

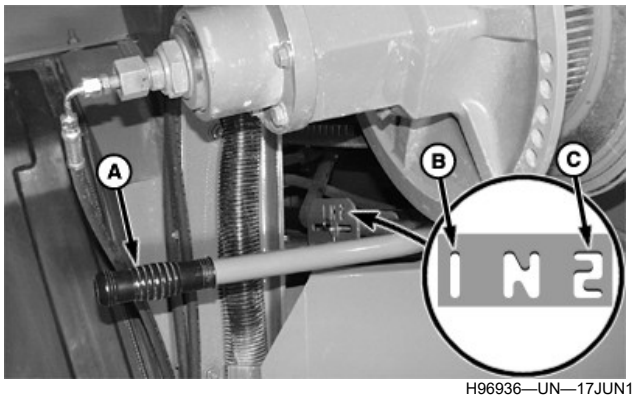



H94748—UN—08MAR10
OUO6075,0000B84-80-07APR11

## Posi-Torq™ Seperatör—İkili Aralık




H96715—UN—02JUN10




H96936—UN—17JUN10

**A—Tutamak**
**B—Düşük Hız Konumu (1)**
**C—Yüksek Hız Konumu (2)**

**DİKKAT: Posi-Torq™ separatörü değiştirmeden önce motoru kapatın, el frenini çekin ve anahtarı çıkarın.**

*Posi-Torq bir Deere & Company ticari markasıdır*

*NOT: Hasarı önlemek için büyük tohumlu ekinlerle mümkün olan en yavaş hızı kullanın.*

Düşükten yüksek hıza veya yüksekten düşük hıza geçiş için tutamağı (A) kilitli boşta konumuna hareket ettirin.

Düşük hız konumu (B) için tutamağı seperatör yan sacına doğru itin.

Yüksek hız konumu (C) için tutamağı seperatör yan sacından uzağa çekin.

Tahriği tamamen devreye almak için değiştirme kolunu değiştirirken değişken kasnakları küçük bir miktar döndürmek gerekebilir.

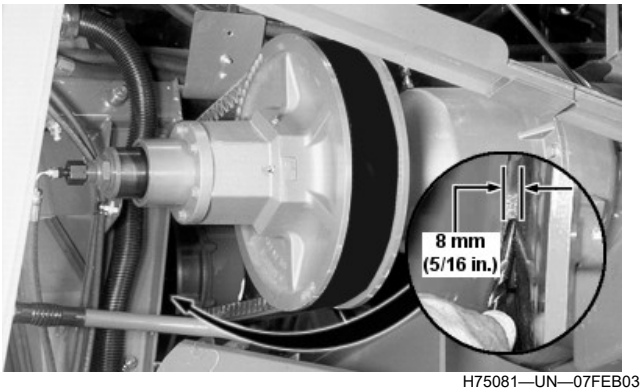
*NOT: Dişlilerin tamamen devrede olduğundan emin olun.*

*Seperatör hızları değiştirilirken yeni hız aralığını algılamak için gücü AÇIP KAPATTIĞINIZDAN emin olun.*

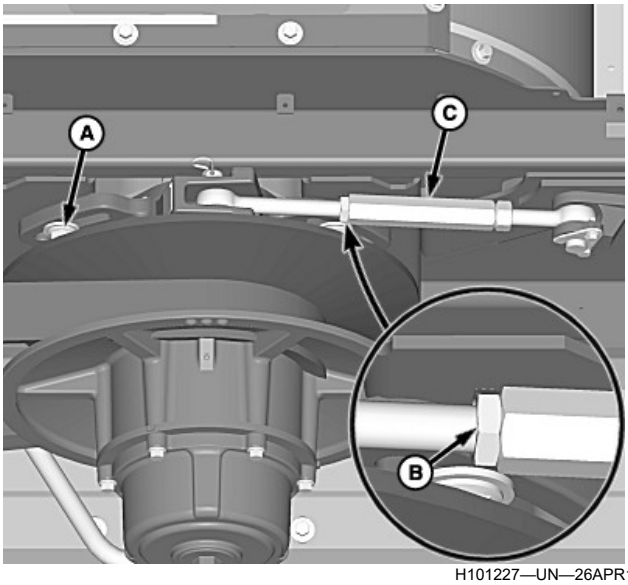
*Uzun süreler için 530 dev/dak'ın altında çalışılıyorsa düşük hıza geçin.*

OUO6075,00045D0-80-20MAR17

## Seperatör Tahriği Kasnak Boşluğu—Ayarlama




H75081—UN—07FEB03




H101227—UN—26APR11

**A—Cıvata (4 adet)**
**B—Somun**
**C—Döner Gergi**

**ÖNEMLİ: Boşluk 10 mm'den (3/8 inç) fazlaysa kasnak hareketini sınırlandırır. Tahrik, değişken tahrik aralığının üst ucunda çalıştırıldığında bu arızalardan herhangi biri meydana gelebilir:**

- **Kayış gerginliği veya arızası**
- **Yatak veya mil arızası**

**Boşluk 6 mm'den (1/4 inç) küçükse tork duyarlığını sınırlandırır. Tahrik, değişken aralığın alt ucunda çalıştırıldığında bu arızalardan herhangi biri meydana gelebilir:**

- **Kayış arızası**
- **Kayış kayması**

Değişken tahrik aralığının üst ucunda çalışılırken yüksek hız elde edilemiyorsa veya değişken tahriğin alt ucunda çalışılırken kayış kayması oluşuyorsa hatalı boşluk olup olmadığını kontrol edin. En iyi performans için boşluğu teknik özelliklere göre ayarlayın.

**Teknik özellik belirtimi**

Kasnaklar—Boşluk. . . . . 8 mm ± 2 mm (5/16 inç ± 1/16 inç)

Seperatör devredeyken tahrikli kasnakların kapanmasına imkan vererek seperatör tahriğini en düşük hıza ayarlayın.

**DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Dişli kutusu etrafındaki cıvataları (A) gevşetin.

*NOT: Emniyet kemerini kasnakların arasına düzgünce oturtmak için dişli kutusunu boşa geçirin. Döner gergiyi ayarlarken kasnakları manuel olarak döndürün.*

Tahrikli kasnaklar arasında belirlenen boşluğu elde etmek için somunu (B) gevşetin ve döner gergiyi (C) ayarlayın.

**Teknik özellik belirtimi**

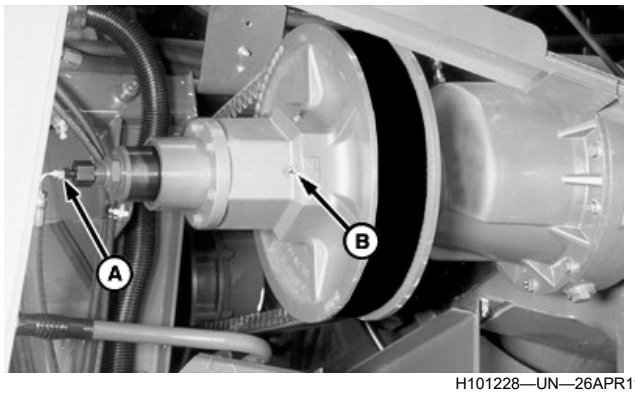
Kasnaklar—Boşluk. . . . . 8 mm (5/16 inç)

Somunu (B) ve cıvataları (A) sıkın.

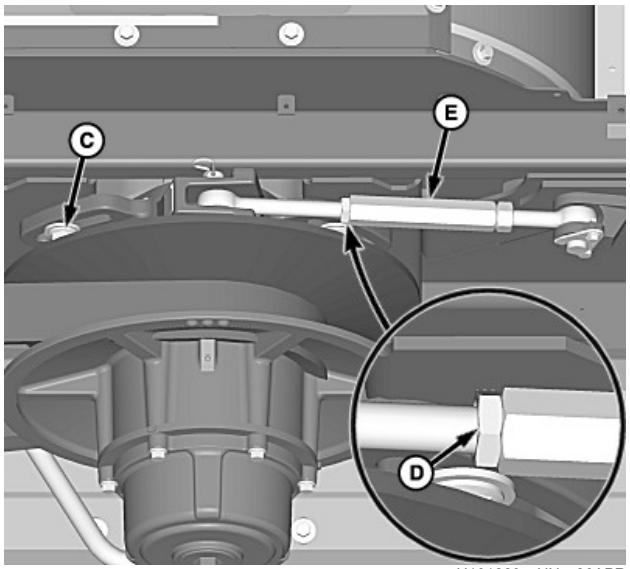
Dişli kutusunu istenen hız aralığına geçirin.

OUO6075,00046EA-80-11APR17

## Seperatör Değişken Tahrik Kayışı—Değiştirme




H101228—UN—26APR11




H101229—UN—26APR11

**A—Hortum**
**B—Tapa**
**C—Cıvata (4 adet)**
**D—Somun**
**E—Döner Gergi**

Seperatör devredeyken tahrikli kasnakların kapanmasına imkan vererek seperatör tahriğini en düşük hıza ayarlayın.

**⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Dişli kutusunu boşta konumuna geçirin.

İki anahtar kullanarak döner hidrolik kaplinde hortumun (A) bağlantısını kesin.

Gres kavitesindeki vakumu boşaltmak için tapayı (B) temizleyin ve çıkarın.

Tahrik kasnaklarını kaldırarak açın.

*NOT: Seperatör değişken tahrik kayışına erişmek için korumayı gereken şekilde sökün.*

Dişli kutusu etrafındaki cıvataları (C) gevşetin.

Somunu (D) gevşetin, dişli kutusu ve kasnak grubunu sola taşımak için döner gergiyi (E) ayarlayın.

Kayışı çıkarın ve değiştirin. Kayışı oturtmak için kasnakları elle döndürün.

Tahrikli kasnaklar arasında belirlenen boşluğu elde etmek için kasnakları döndürün ve döner gergiyi ayarlayın.

**Teknik özellik belirtimi**

Kasnaklar—Boşluk. . . . . 8 mm (5/16 inç)

Somunu (D) ve cıvataları (C) sıkın.

*NOT: Seperatör değişken tahrik kayışına erişmek için önceden çıkarılan korumayı takın.*

Tapayı (B) ve hidrolik hortumu (A) sürücü kasnağına takın.

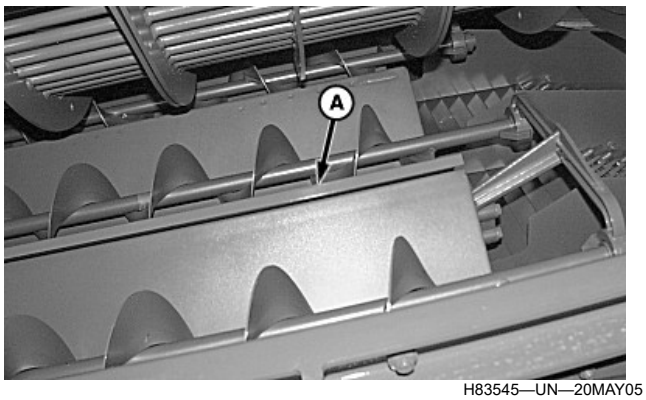
Dişli kutusunu istenen hız aralığına geçirin.

Motoru çalıştırın ve seperatörü devreye alın. Değişken tahriğe hız aralığı aracılığıyla birkaç döngü yaptırın. Separatör tahriğini devreden çıkarın.

*NOT: Kasnak boşluğunu birkaç işletim saati sonrasında yeniden kontrol edin ve gerekirse ayarlayın.*

OUO6075,00046EB-80-11APR17

## Helezon Yatağı Bölücüleri



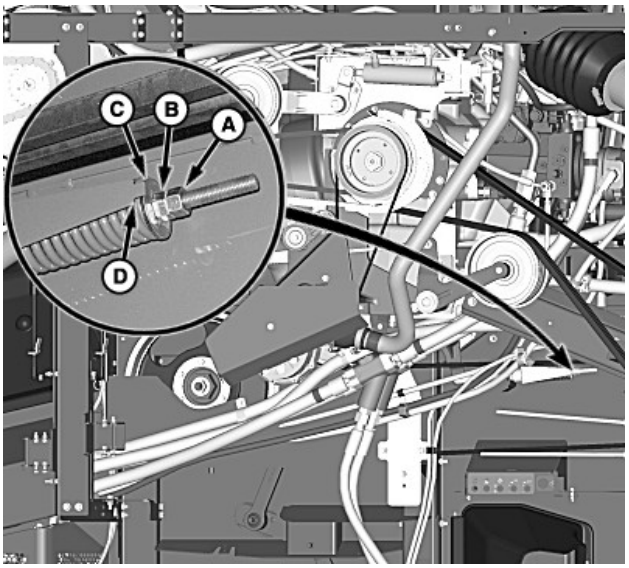

H83545—UN—20MAY05

**A—Helezon Yatağı Bölücüleri**

Tepelerde hasat sırasında yüksek tohum kayıplarını önlemek için veya bir tarafta malzeme yığılmasını önlemek için helezon yatağı bölücülerini (A) yukarıya doğru bir yönde hareket ettirin.

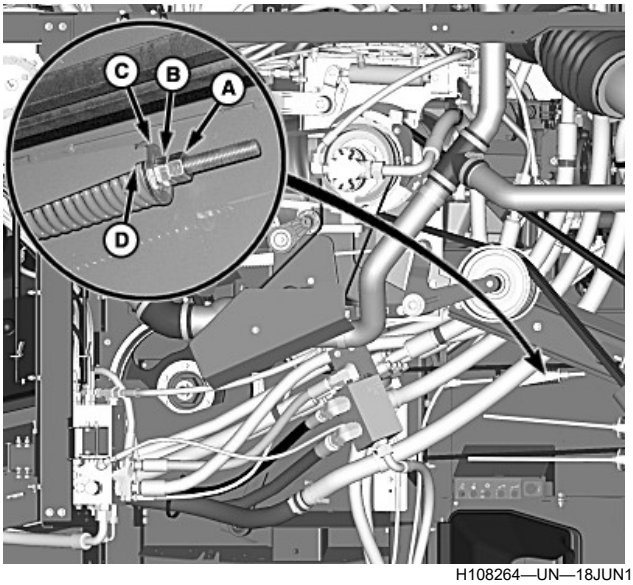
OUO6075,0000755-80-20MAR07

## Boşaltma Tokmağı Kayışı—Ayarlama




H108263—UN—18JUN13

*Stil A*




H108264—UN—18JUN13

*Stil B*

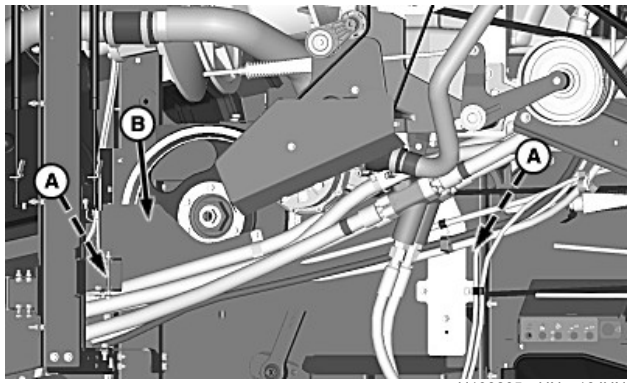
**A—Somun**
**B—Somun**
**C—Rondela**
**D—Ölçme Aleti**

**DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Somunu (A) gevşeterek ve somunu (B) sıkarak rondelanın (C) gösterge ucu ve adım altı arasına gelmesini sağlayın. Kilit somununu sıkın.

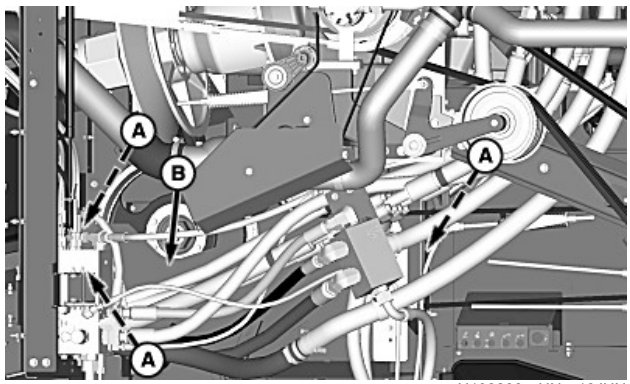
OUO6075,000438F-80-10OCT16

## Boşaltma Batörü Kayışı—Değiştirilmesi




H108265—UN—18JUN13

*Stil A*



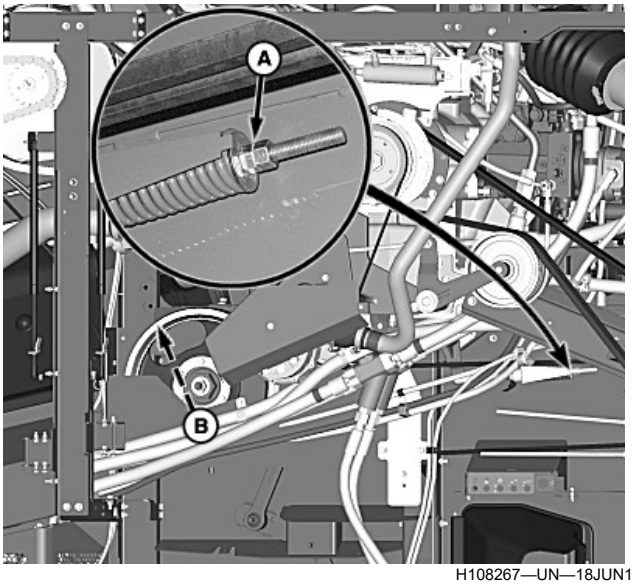

H108266—UN—18JUN13

*Stil B*

**A—Cıvatalar**
**B—Koruma**

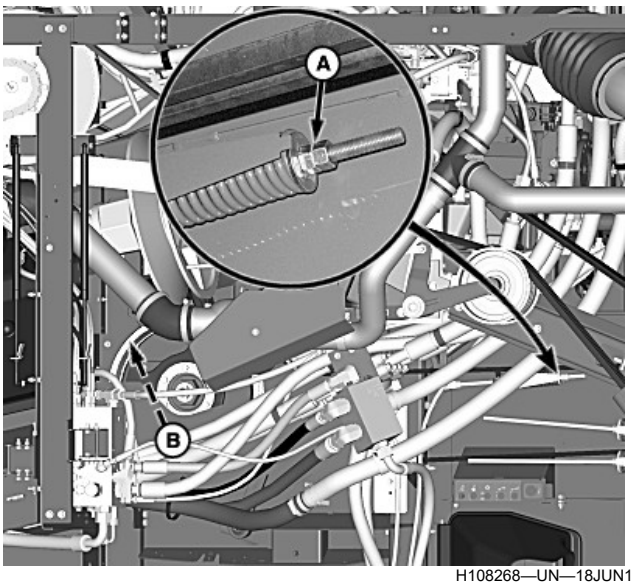
**DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Cıvataları (A) ve korumayı (B) makinenin sol arkasından sökün.




H108267—UN—18JUN13

*Stil A*



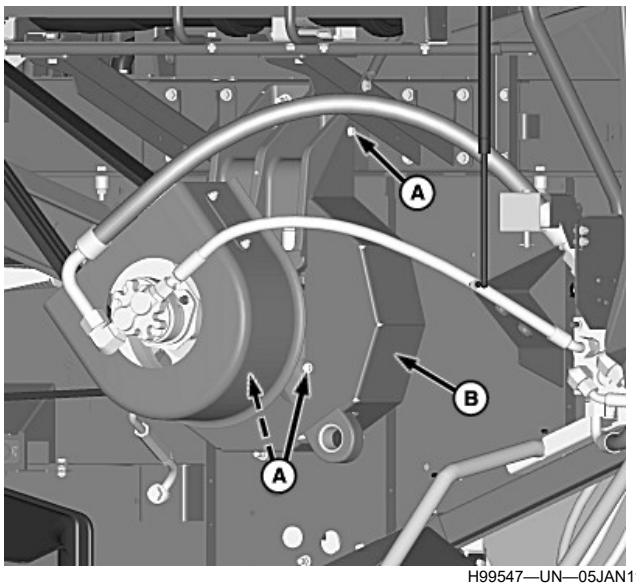

H108268—UN—18JUN13

*Stil B*

**A—Somunlar**
**B—Boşaltma Tokmağı Kayışı**

Somunları çıkarın (A) ve kayışı (B) kasnaktan çıkarın.

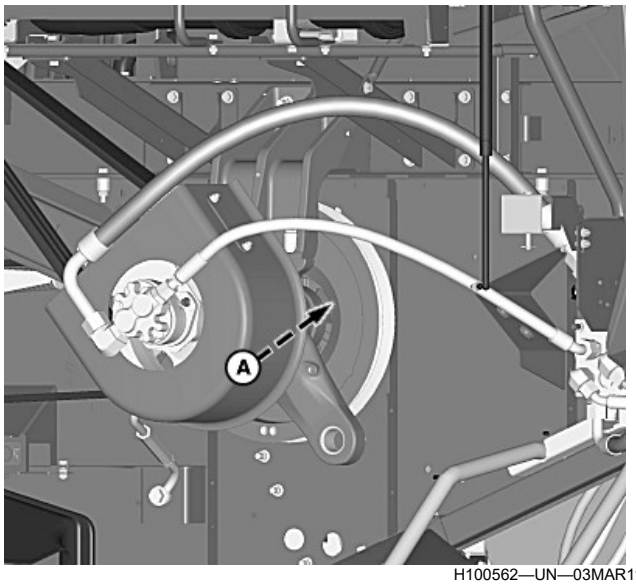
**Püskürtücü Bulunan Makineler**




H99547—UN—05JAN11

**A—Cıvatalar**
**B—Koruma**

Başlıklı vidaları (A) ve kalkanı (B) sökün.




H100562—UN—03MAR11

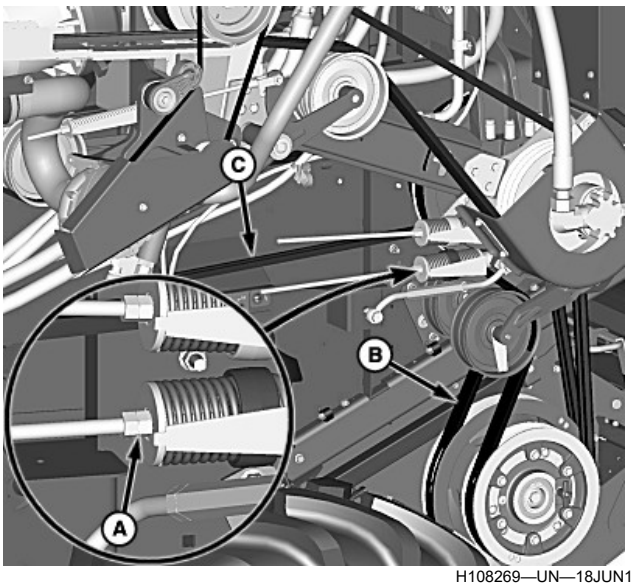
**A—Boşaltma Tokmağı Kayışı**

Kayışı (A) ara milden çıkartın ve atın.

Yedek boşaltma batörü kayışını ara mil üzerine takın.

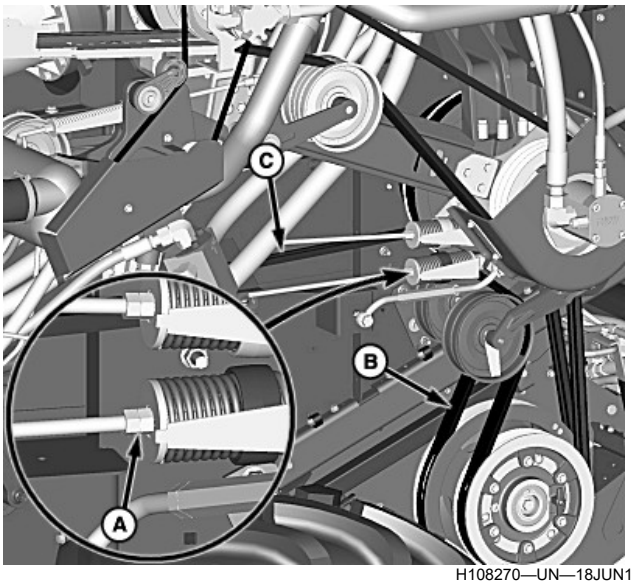
Önceden sökülen koruma ve imbus cıvataları takın.

**Kıyıcı Bulunan Makineler**




H108269—UN—18JUN13

*Stil A*




H108270—UN—18JUN13

*Stil B*

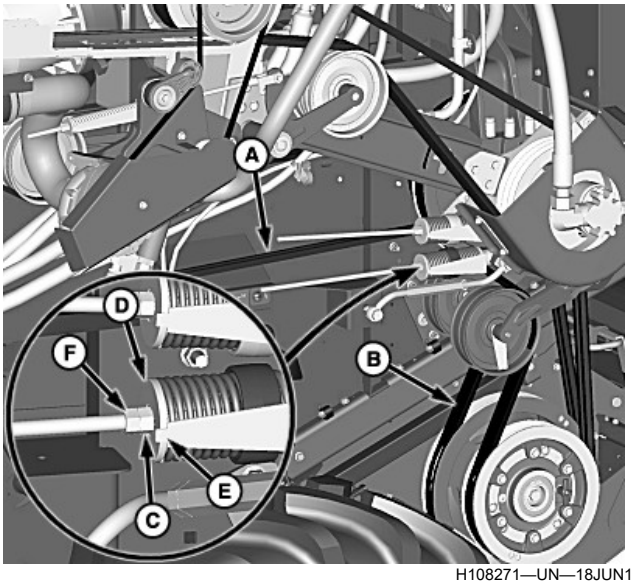
**A—Somunlar**
**B—İç Kıyıcı Tahrik Kayışı**
**C—Boşaltma Tokmağı Kayışı**

Kıyıcı grubunu sol yan sacdaki şalterle tamamen kaldırın ve kıyıcı korumalarını çıkarın.

*NOT: Yeniden montaja yardımcı olmak için gevşetmeden önce gergi somunlarının konumunu işaretleyin.*

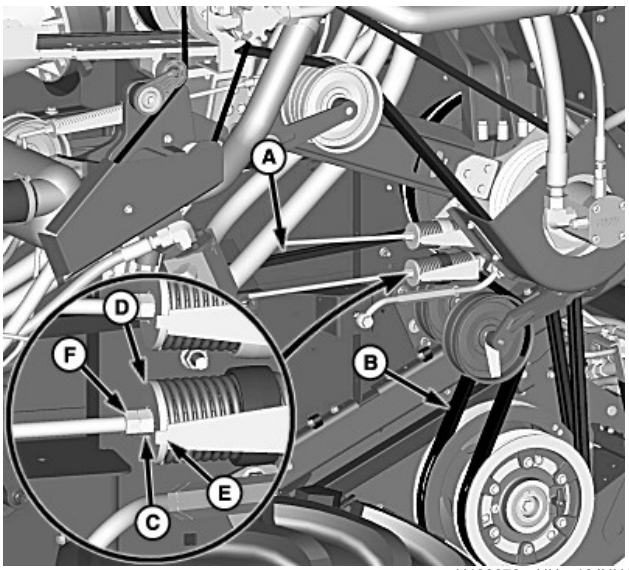
Somunları çıkarın (A) ve iç kayışı (B) kasnaktan çıkarın.

Kayışı (C) kıyıcı karşı milinden çıkarın ve atın.




H108271—UN—18JUN13

*Stil A*




H108272—UN—18JUN13

*Stil B*

**A—Boşaltma Tokmağı Kayışı**
**B—İç Kıyıcı Tahrik Kayışı**
**C—Somun**
**D—Rondela**
**E—Ölçme Aleti**
**F—Kilit Somunu**

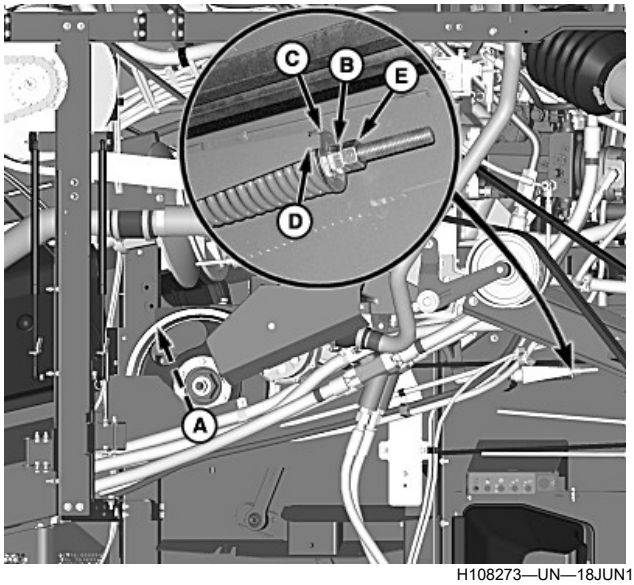
Yedek boşaltma batörü kayışını (A) kıyıcı ara mili üzerine takın.

İç kayışı (B) takın ve kayışın kasnaklarla hizalandığından emin olun.

Sol yan sacdaki şalterle kıyıcı grubunu tamamen indirin.

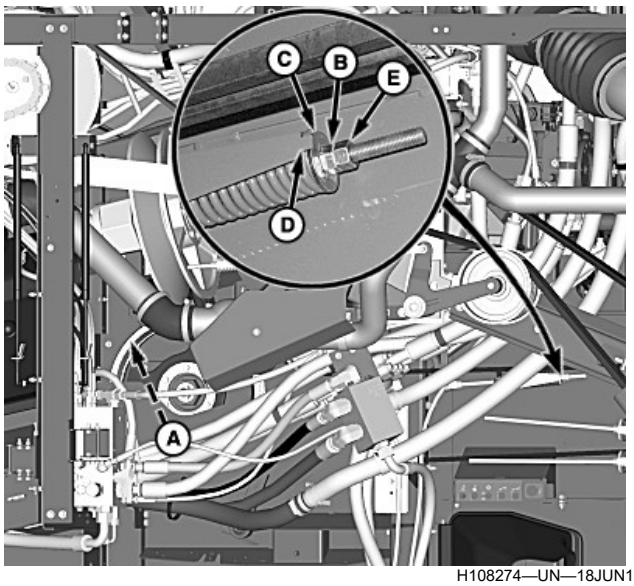
Somunu (C) pul (D) gösterge ucu (E) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar sıkın. Kilit somununu (F) sıkın.

Önceden sökülen kıyıcı korumalarını takın.




H108273—UN—18JUN13

*Stil A*



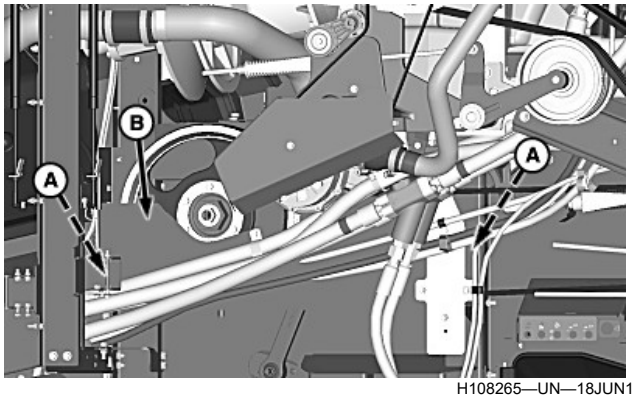

H108274—UN—18JUN13

*Stil B*

**A—Boşaltma Tokmağı Kayışı**
**B—Somun**
**C—Rondela**
**D—Ölçme Aleti**
**E—Kilit Somunu**

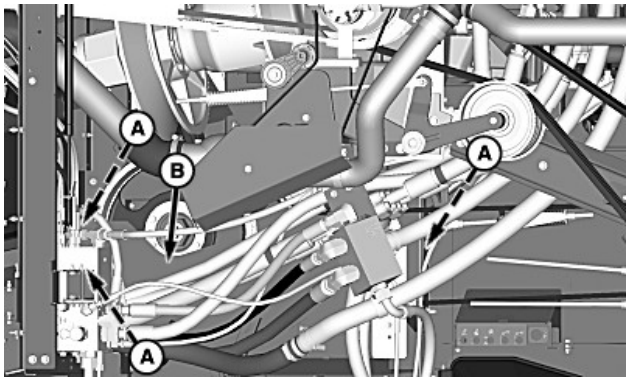
Boşaltma tokmağı kayışını (A) kasnak üzerine takın.

Rondela (C), gösterge ucu (D) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar somunu (B) sıkın. Kilit somununu (E) sıkın.




H108265—UN—18JUN13

*Stil A*




H108266—UN—18JUN13

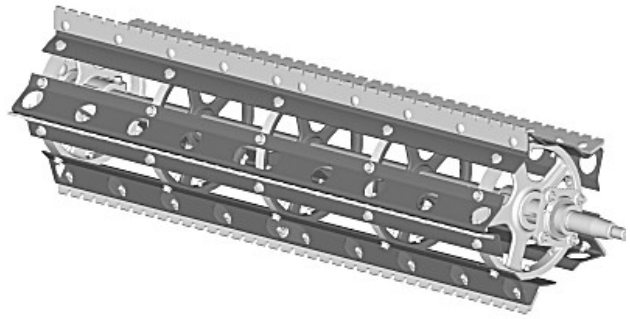
*Stil B*

**A—Cıvatalar**
**B—Koruma**

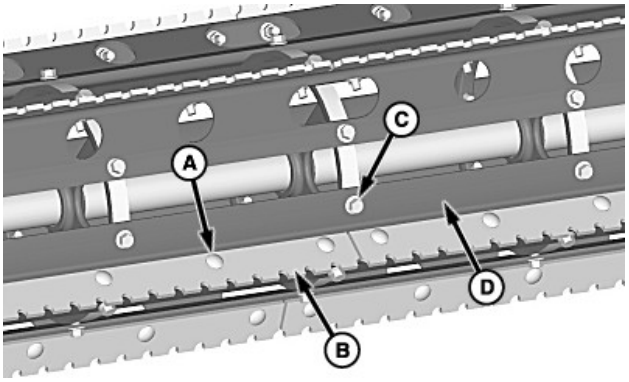
Korumayı (B) takın ve cıvatalarla (A) muhafaza edin.

OUO6075,000438E-80-10OCT16

## Boşaltma Tokmağı Aşınma Şeritleri—Değiştirme (5 ve 10 Kanat Stili)



H109628—UN—14JAN14




H109629—UN—14JAN14

**A—Yuvarlak Başlıklı Cıvatalar**
**B—Boşaltma Tokmağı Aşınma Şeridi**
**C—Cıvatalar**
**D—Boşaltma Tokmağı Kanatları**

**⚠ DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

*NOT: Aşınma bantları, ilave aşınma için ters çevrilebilir.*

Boşaltma batörü kanatları ve aşınma bantları Boşaltma batörü sökülmeden değiştirilebilir.

*NOT: Boşaltma batörü makineden sökülürse veya servis uygulanırsa kanatları sabitlemeden önce kelepçe cıvatalarını sıkın.*

Yuvarlak başlı vidaları (A) sökün ve boşaltma batörü aşınma bantlarını (B) gereken şekilde değiştirin. Yuvarlak başlı vidaları belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Boşaltma Batörü Aşınma Bandı
Yuvarlak Başlı Vidalar—Tork. . . . . 70·Nm (52 lb-ft)

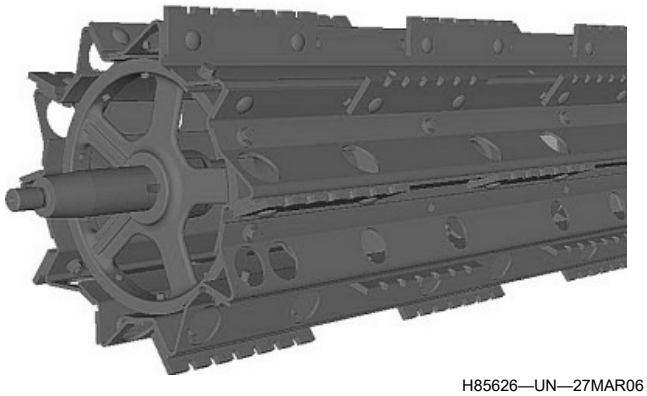
Cıvataları (C) sökün ve gereken şekilde boşaltma batörü kanatlarını (D) değiştirin. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

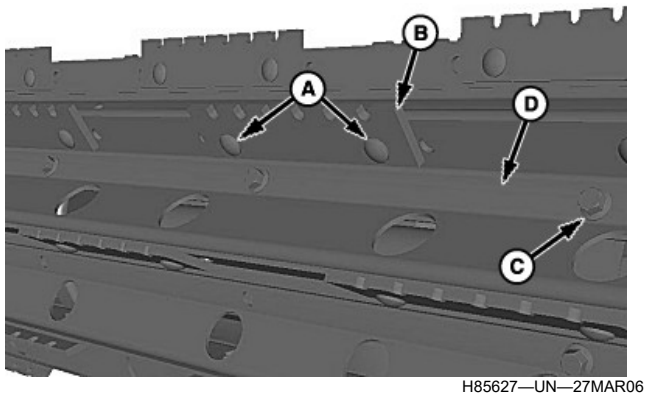
Boşaltma Batörü Kanadı İmbus
Cıvatalar—Tork. . . . . 70·Nm (52 lb-ft)

OUO6075,000464E-80-13MAR17

## Standart Boşaltma Tokmağı Aşınma Şeritleri—Değiştirme (8 Kanat Stili)



H85626—UN—27MAR06




H85627—UN—27MAR06

*Boşaltma Batörü Kanatları ve Aşınma Bantları (Standart)*

**A—Yuvarlak Başlı Cıvatalar**
**B—Boşaltma Tokmağı Aşınma Şeridi**
**C—Cıvatalar**
**D—Boşaltma Tokmağı Kanatları**

**⚠ DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

*NOT: Aşınma bantları, ilave aşınma için ters çevrilebilir.*

Boşaltma batörü kanatları ve aşınma bantları Boşaltma batörü sökülmeden değiştirilebilir. Boşaltma batörü kanatlarını ikili setler halinde ve uygun dengeyi sağlamak için birbirine karşı şekilde değiştirin.

*NOT: Boşaltma batörü makineden sökülürse veya servis uygulanırsa kanatları sabitlemeden önce kelepçe cıvatalarını sıkın.*

Mantar başlı vidaları (A) sökün ve boşaltma batörü aşınma bantlarını (B) gereken şekilde değiştirin. Mantar başlı vidaları spesifikasyona göre sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Boşaltma Batörü Aşınma Bandı
Mantar Başlı Vidalar—Tork. . . . . 70·Nm (52 lb-ft)

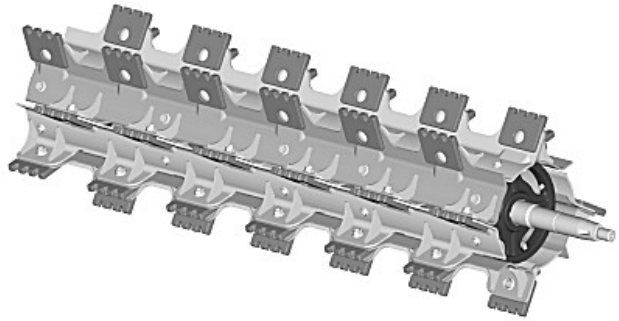
Cıvataları (C) sökün ve gereken şekilde boşaltma batörü kanatlarını (D) değiştirin. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

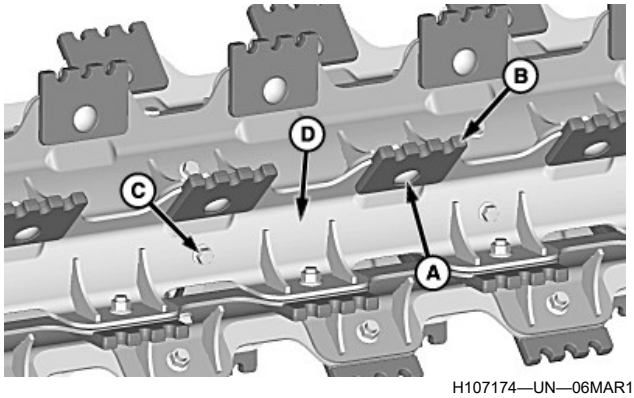
Boşaltma Batörü Kanadı İmbus
Cıvatalar—Tork. . . . . 70·Nm (52 lb-ft)

OUO6075,000464F-80-20MAR17

## Zorlu Ekin Boşaltma Batörü Aşınma Bandı —Değiştirilmesi



H107173—UN—06MAR13




H107174—UN—06MAR13

*Boşaltma Batörü Kanatları ve Aşınma Bantları (Zorlu Ekin)*

**A—Yuvarlak Başlıklı Cıvatalar**
**B—Boşaltma Tokmağı Aşınma Şeridi**
**C—Cıvatalar**
**D—Boşaltma Tokmağı Kanatları**

**DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Boşaltma batörü kanatları ve aşınma bantları Boşaltma batörü sökülmeden değiştirilebilir. Boşaltma tokmağı kanatlarını ikili setler halinde ve uygun dengeyi sağlamak için birbiriyle karşılıklı değiştirin.

*NOT: Boşaltma tokmağı makineden çıkarılırsa veya servis uygulanırsa kanatları sabitlemeden önce bağlama cıvatalarını sıkın.*

*Boşaltma tokmağı aşınma şeritlerini değiştirirken her zaman donanımı da değiştirin.*

Yuvarlak başlı vidaları (A) sökün ve boşaltma batörü aşınma bantlarını (B) gereken şekilde değiştirin. Yuvarlak başlı vidaları belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Boşaltma Batörü Aşınma Bandı
Yuvarlak Başlı Vidalar—Tork. . . . . 107·Nm (79 lb-ft)

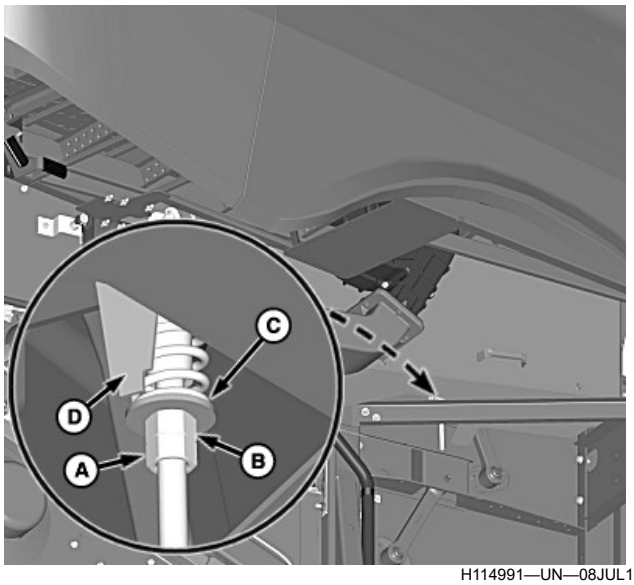
Cıvataları (C) sökün ve gereken şekilde boşaltma batörü kanatlarını (D) değiştirin. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Boşaltma Batörü Kanadı İmbus
Cıvatalar—Tork. . . . . 70·Nm (52 lb-ft)

OUO6075,0004A14-80-09AUG18

## Aşırma Tokmağı Kayışı (Varsa)—Ayarlama




H114991—UN—08JUL15

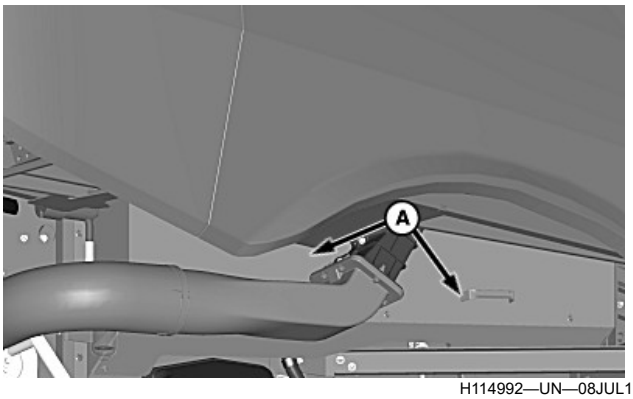
**A—Somun**
**B—Somun**
**C—Rondela**
**D—Ölçme Aleti**

**DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Somunu (A) gevşeterek ve somunu (B) sıkarak rondelanın (C) gösterge ucu ve adım altı arasına gelmesini sağlayın. Kilit somununu sıkın.

OUO6075,000438D-80-12OCT16

## Aşırma Tokmağı Kayışı (Varsa)—Değiştirme

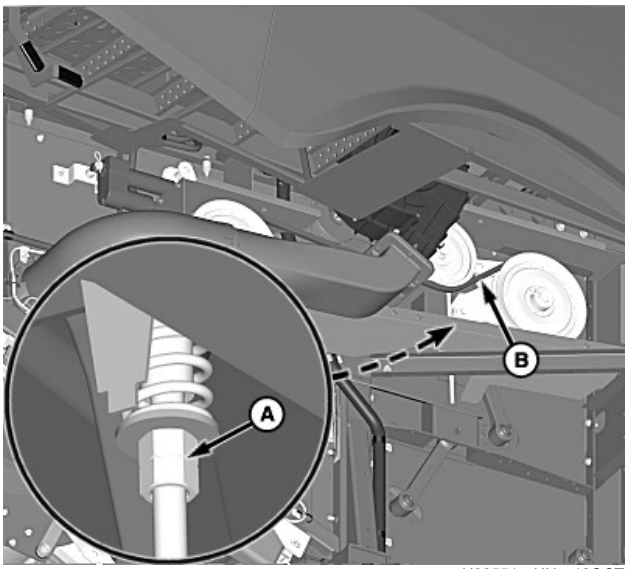



H114992—UN—08JUL15

**A—Korumalar**

**DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

İmbus cıvataları ve korumaları (A) makinenin sağ arkasından sökün.




H98551—UN—12OCT10

**A—Somunlar**
**B—Aşırma Tokmağı Kayışı**

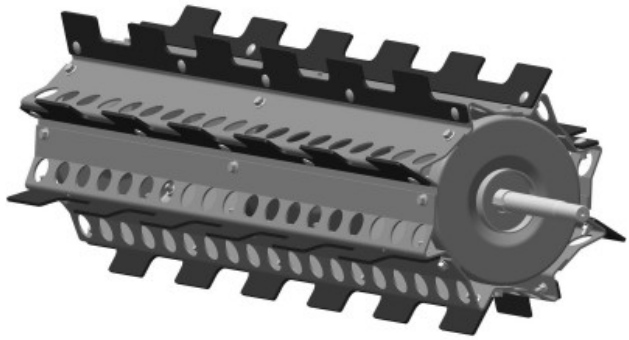
Somunları çıkarın (A) ve kayışı (B) kasnaktan çıkarın.

Yedek kayışı takın ve gerdiriciyi ayarlayarak rondelanın gösterge ucu ve adım altı arasına gelmesini sağlayın. Kilit somununu sıkın.

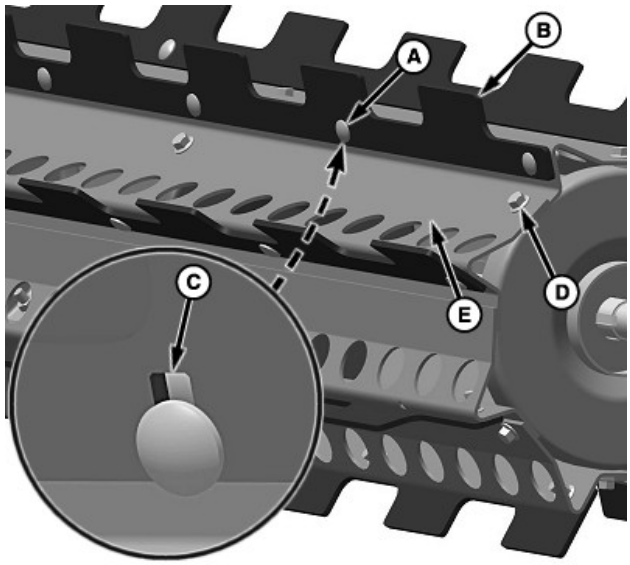
Korumaları takın ve cıvatalarla muhafaza edin.

OUO6075,0004389-80-12OCT16

## Üstten Beslemeli Batör (Varsa)—Kanadın Değiştirilmesi



H120581—UN—23JAN17




H120582—UN—23JAN17

*Üstten Vuruşlu Yönlendirme Tamburları ve Aşınma Şeritleri*

**A—Yuvarlak Başlı Cıvata**
**B—Aşırma Tokmağı Aşınma Şeridi**
**C—Kertik**
**D—Cıvata**
**E—Üstten Vuruşlu Yönlendirme Tamburu Kanadı**

**DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

*NOT: Kanatlar, ilave aşınma için ters çevrilemez.*

Aşırma tokmağı kanatları ve aşınma şeritleri, aşırma tokmağı çıkarılmadan değiştirilebilir. Aşırma tokmağı kanatlarını ikili setler halinde ve uygun dengeyi sağlamak için birbiriyle karşılıklı değiştirin.

*NOT: Aşırma tokmağı makineden çıkarılırsa veya servis uygulanırsa kanatları sabitlemeden önce bağlama cıvatalarını sıkın. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.*

1. Yuvarlak başlı cıvataları (A) sökün ve aşırma tokmağı aşınma şeritlerini (B) gereken şekilde değiştirin.

2. Aşırma tokmağı aşınma şeritlerini, kertiğin ucuna (C) gelene kadar gösterildiği gibi ayarlayın.
3. Yuvarlak başlı cıvataları teknik özelliklere göre sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Aşırma Tokmağı Aşınma Şeridi
Yuvarlak Başlı Cıvatalar—Tork. . . . . 79 Nm (58 lb ft)

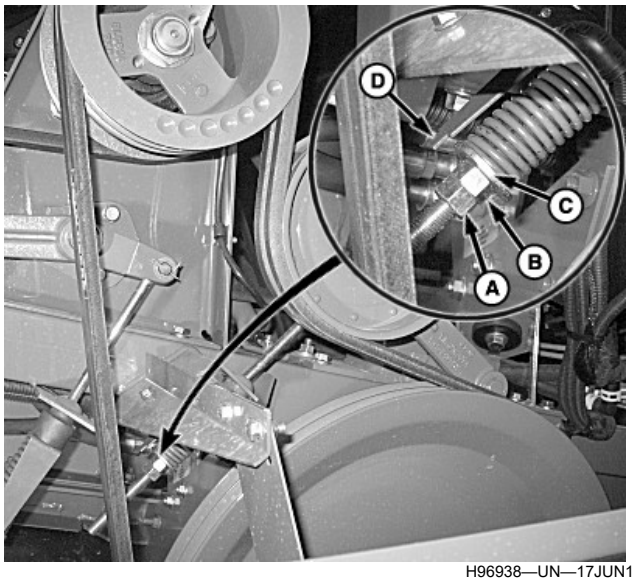
4. Cıvataları (D) sökün ve gereken şekilde üstten beslemeli batör kanatlarını (E) değiştirin. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Üstten Beslemeli Batör Kanadı
İmbus Cıvatalar—Tork. . . . . 79 Nm (58 lb ft)

OUO6075,00050C7-80-14MAY21

## Ara Mil Sağ Ön Kayış—Ayarlanması




H96938—UN—17JUN10

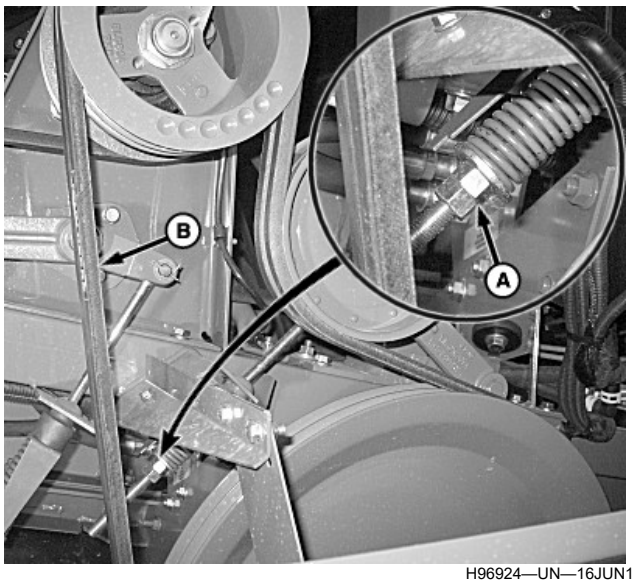
**A—Somun**
**B—Somun**
**C—Pul**
**D—Göstergesi**

**DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Somunu gevşetin (A) ve somunu (B) pul (C) gösterge ucu (D) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar sıkın. Kilit somunu sıkın.

OUO6075,00007F8-80-17JUN10

## Ara Mil Sağ Ön Kayış—Değiştirilmesi




H96924—UN—16JUN10

**A—Somunlar**
**B—Sağ Ön Kayış**

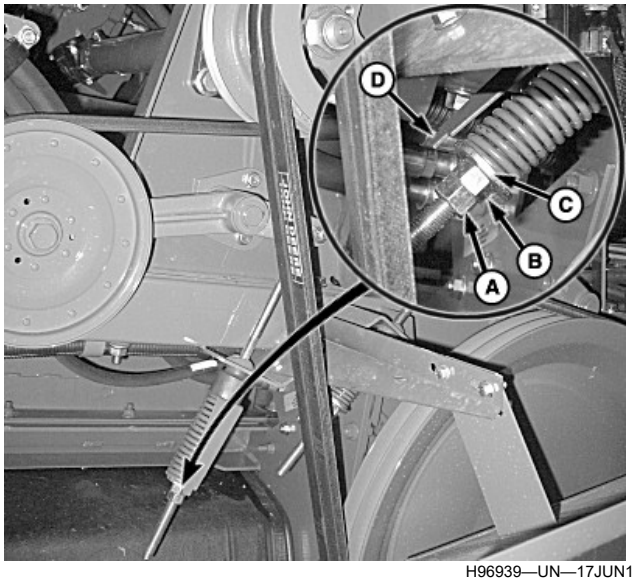
**DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Somunları (A) gevşetin ve kayışı (B) sökün.

Yedek kayışı takın ve pul, ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırılana kadar gergiyi ayarlayın. Kilit somunu sıkın.

OUO6075,00007F9-80-17JUN10

## Ara Mil Sağ Arka Kayış—Ayarlanması




H96939—UN—17JUN10

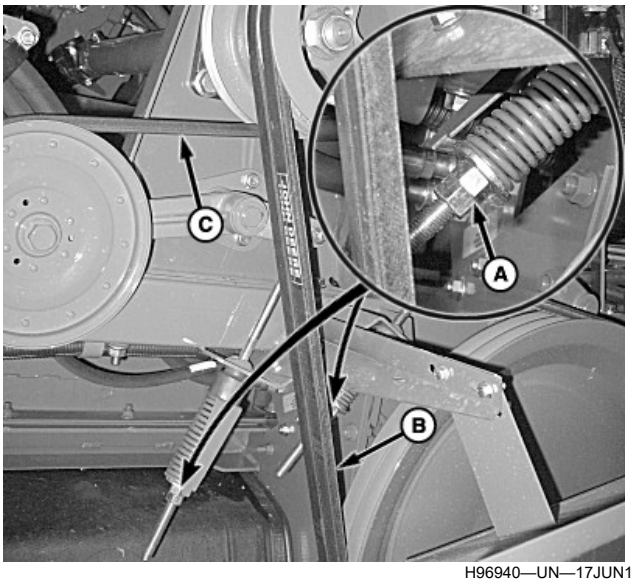
**A—Somun**
**B—Somun**
**C—Pul**
**D—Göstergesi**

**DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Somunu gevşetin (A) ve somunu (B) pul (C) gösterge ucu (D) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar sıkın. Kilit somunu sıkın.

OUO6075,00007FA-80-17JUN10

## Ara Mil Sağ Arka Kayış—Değiştirilmesi




H96940—UN—17JUN10

**A—Somunlar**
**B—Ön Ara Mil Kayışı**
**C—Arka Ara Mil Kayışı**

**DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Somunları (A) gevşetin ve sağ ön ara mil kayışını (B) sökün.

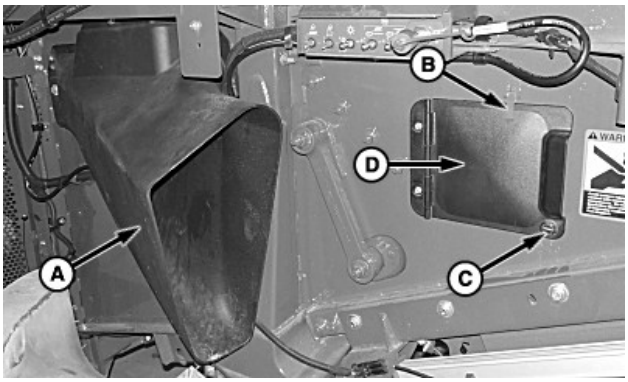
Somunları (A) gevşetin ve arka ara mil kayışını (C) sökün.

Yedek kayışı takın ve pul, ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırılana kadar gergiyi ayarlayın.

Ön ara mil kayışını takın ve pul, ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırılana kadar gergiyi ayarlayın.

OUO6075,00007FB-80-22JUN10

## Temizleme Sistemi Hava Kanalları ve Erişim Kapağı




H115537—UN—20AUG15

**A—Hava Oluğu (2 adet)**
**B—Kıskaç**
**C—Kilit**
**D—Temizleme Sistemi Erişim Kapağı**

**DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Hava olukları (A) içinde bulunan tüm malzemeleri çıkarın.

*NOT: Temizleme sistemi erişim kapağı, makinenin sadece sol tarafında mevcuttur.*

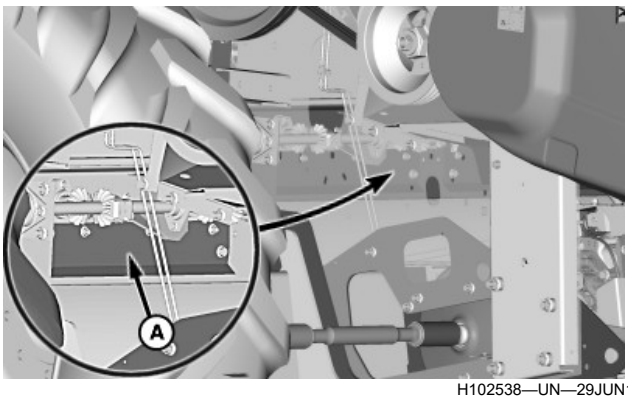
Temizleme sistemi erişim kapağını (D) açmak için klipsi (B) açın ve kilidi (C) çevirin.

Erişim kapağının açılması, üst elek veya elek ayarlanırken ya da temizleme sistemi alanı denetlenirken sürücünün temizleme sistemi alanına bakmasına imkan verir.

Erişim kapağını kapatıp kilit ve klipsle tutturun.

OUO6075,0004E8B-80-16JUN20

## Temizleme Sistemi Helezonu Dişlileri—Manuel Temizleme Kapağı (Varsa)




H102538—UN—29JUN11

**A—Temizleme Kapağı**

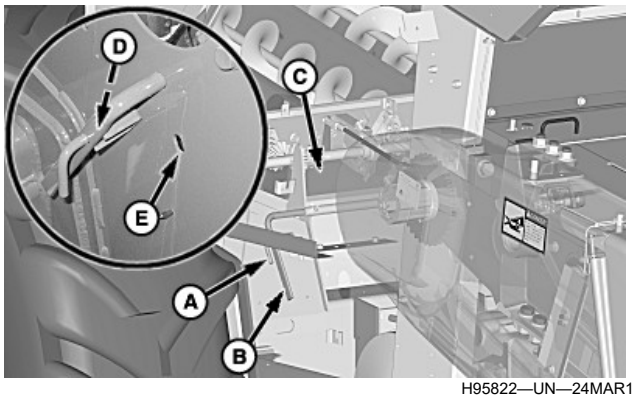
**DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Sürücünün temizleme sistemi helezonu dişlilerinin etrafındaki bölgeyi temizlemesine ve incelemesine imkan tanır.

1. Alanı temizlemek için temizleme kapağındaki (A) vidaları çıkarın.
2. Makineyi çalıştırmadan önce temizleme kapağını kapatın.

OUO6075,0004E8C-80-08JUL20

## Pabuç Helezon Dişlileri—Temizlik Kapağı (Eğer Varsa)




H95822—UN—24MAR10

**A—Kilitleme Pimi**
**B—Kundak**
**C—Temizlik Kapağı**
**D—KAPALI Konum**
**E—Açık Konum**

**DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Operatörün temizleme pabucu helezonlar dişli alanını temizlemesine ve denetlemesine imkan verir.

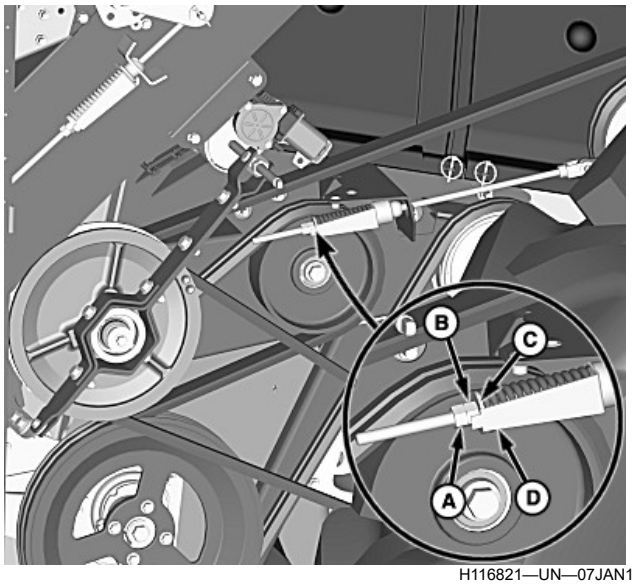
Kilit pimini (A) çekin ve temizlik kapağını (C) açmak veya kapatmak için kolu (B) hareket ettirin.

Kolu istenen konuma getirin:

- Kapalı Pozisyon (D)
- Açık Pozisyon (E)

OUO6075,0000F8B-80-09FEB12

## Pabuç, Fan ve Konveyör Helezon Kayışı—Ayarlama




H116821—UN—07JAN16

*İyi Görülmesi İçin Koruma Sökülmüştür*

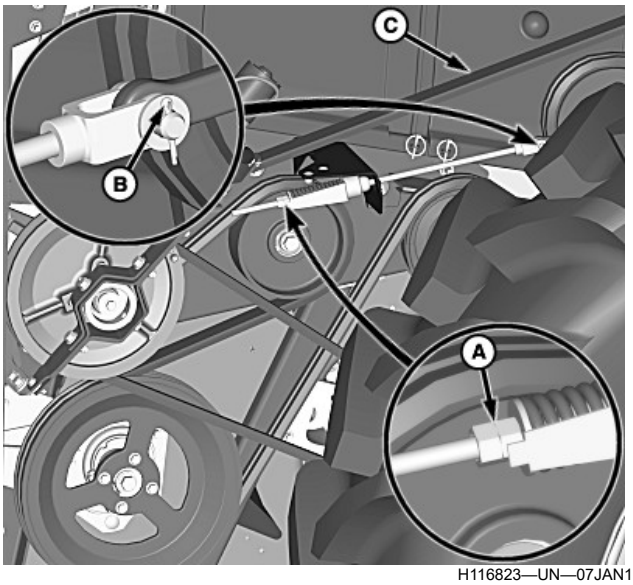
**A—Somun**
**B—Somun**
**C—Rondela**
**D—Gösterge**

**DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

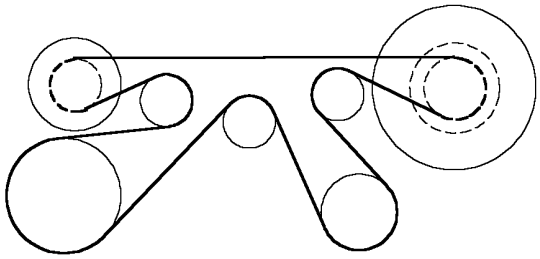
Somunu (A) gevşeterek ve somunu (B) sıkarak rondelanın (C) gösterge ucu ve adım altı arasına gelmesini sağlayın. Kilit somunu sıkın.

OUO6075,00041C4-80-11APR16

## Pabuç, Fan ve Konveyör Helezon Kayışı—Değiştirme




H116823—UN—07JAN16



H54683—UN—17MAY99

*Kayış Yerleşimi*

**A—Somunlar**
**B—Çatal Pim**
**C—Kayış**

**DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Sağ ön ara mil kayışını ve temizleme fanı değişken tahrik kayışlarını çıkartın.

Somunları (A) gevşetin ve çatal pimi (B) germe çubuğundan çıkarın.

Pabucu, fanı ve konveyör helezonu tahrik kayışını (C) çıkarın.

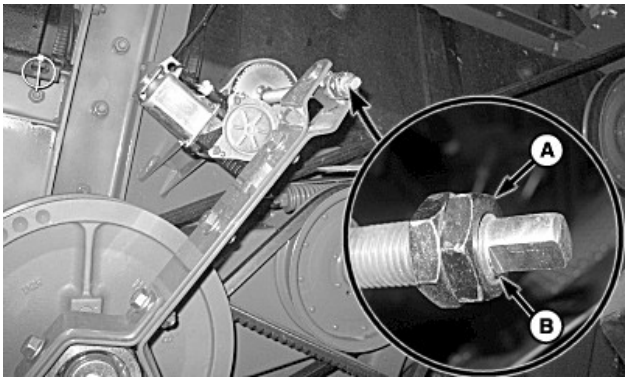
Yedek kayışı takın ve gerdiriciyi ayarlayarak rondelanın gösterge ucu ve adım altı arasına gelmesini sağlayın.

Germe çubuğunu birleştirin ve çatal pimi takın.

Ön ara mil kayışını ve temizleme pabucu değişken tahrik kayışını takın ve rondela, ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırılana kadar gergileri ayarlayın.

OUO6075,00041C5-80-11APR16

## Temizleme Fanı Aktüatörü (Active Terrain Adjustment™ Olmadan)—Ayarlama




H96946—UN—17JUN10

**A—Somunlar**
**B—Dişlerin Ucu**

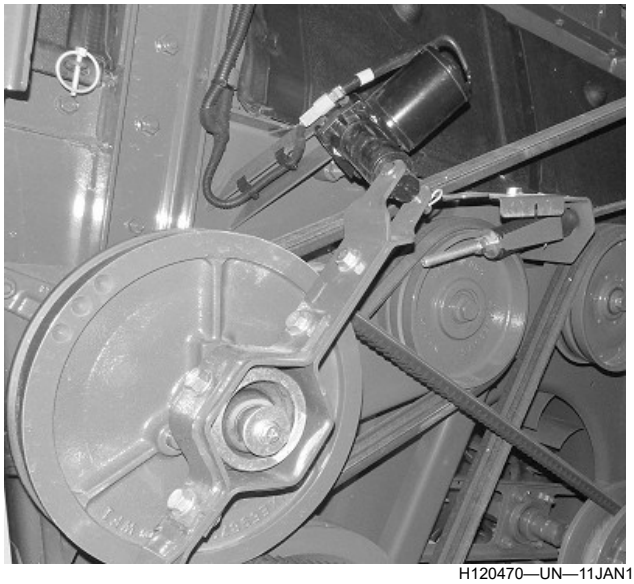
**DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

*NOT: Temizleme fanı minimum/maksimum hızı elektronik olarak kontrol edilir. Uygunsuz bir elektronik hız ayarlaması varsa durdurma somunları tahrik koruması sağlar. Somunlar gösterildiği gibi takılmalıdır.*

Somunların (A), dişlerin ucunda (B) gösterildiği gibi sıkışmadığından emin olun.

OUO6075,0004580-80-11JAN17

## Temizleme Fanı Aktüatörü (Active Terrain Adjustment™)—Ayarlama

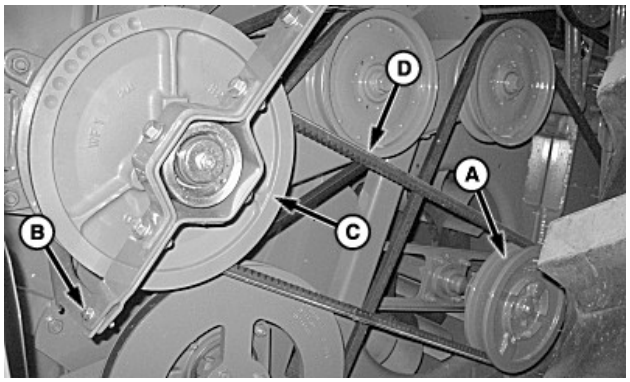


H120470—UN—11JAN17

Temizleme fanı minimum/maksimum hızı elektronik olarak kontrol edilir, hiçbir ayarlama gerekmez.

OUO6075,000457F-80-11JAN17

## Temizleme Fanı Kayışı (Active Terrain Adjustment™ Olmadan)—Değiştirme




H96945—UN—17JUN10

**A—Alt Kasnak**
**B—Destek Kolları**
**C—Üst Kasnak**
**D—Kayış**

Makineyi çalıştırın, separatörü devreye sokun ve fanı minimum hızda çalıştırın.

Separatörü devreden çıkarın, motoru kapatın ve anahtarı çıkartın.

**DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Alt kasnağı kamasını (A) tam açık pozisyona getirin.

Destek kollarının (B) bağlantısını kesin ve kolları uzağa kaydırın.

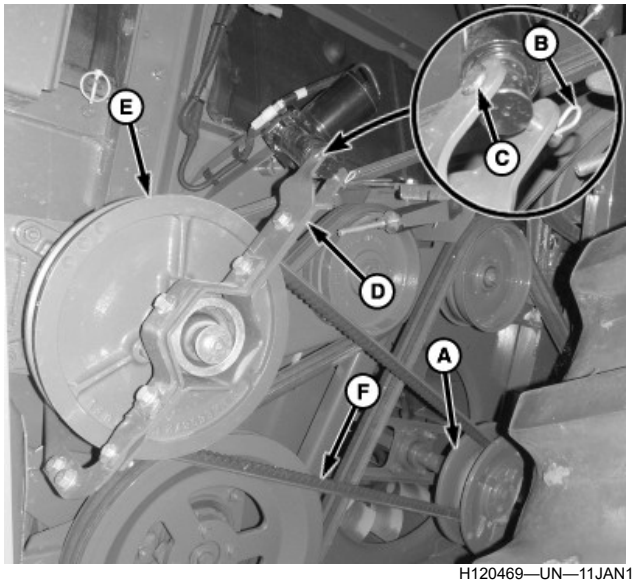
Üst kasnağı (C) çıkarın ve kayışı (D) alt kasnağın üzerine itin.

Yedek kayışı takın, kamayı çıkarın ve destek kollarını bağlayın.

Temizleme fanı hızının ayarını kontrol edin.

OUO6075,000457D-80-11JAN17

## Temizleme Fanı Kayışı (Active Terrain Adjustment™)—Değiştirme




H120469—UN—11JAN17

**A—Alt Kasnak**
**B—Yay Pim**
**C—Pim**
**D—Destek Kolları**
**E—Üst Kasnak**
**F—Kayış**

Makineyi çalıştırın, separatörü devreye sokun ve fanı minimum hızda çalıştırın.

Separatörü devreden çıkarın, motoru kapatın ve anahtarı çıkartın.

**DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Kama alt kasnağını (A) tam açık konuma getirin.

Yay pimi (B) ve pimi (C) aktüatör motorundan çıkarın.

Destek kollarının (D) dışa çevrilerek yoldan çekilmesini sağlayın.

Üst kasnağı (E) çıkarın ve kayışı (F) alt kasnağın üzerine itin.

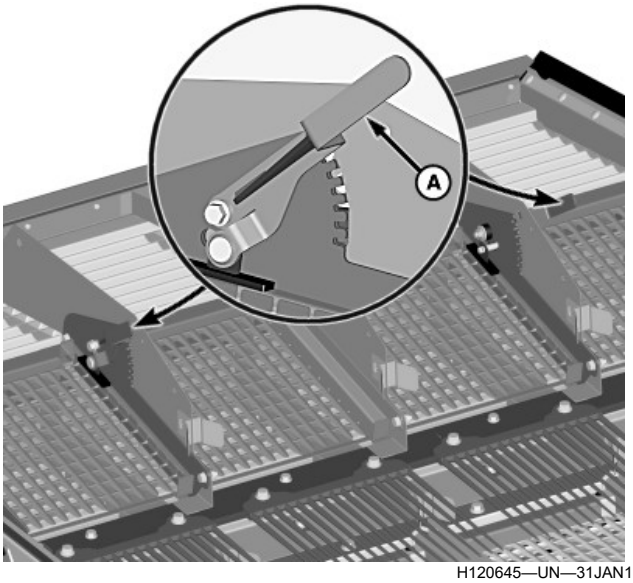
Yedek kayışı takın, kamayı çıkarın ve destek kollarını bağlayın.

Destek kollarını aktüatör motoruyla hizalayın ve önceden çıkarılan pimlerle tutturun.

Temizleme fanı hızının ayarını kontrol edin.

OUO6075,000457E-80-11JAN17

## Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa)




H120645—UN—31JAN17

**A—Kol**

**DİKKAT: Kazara başlamasını ve kişisel yaralanmaları önlemeye yardımcı olmak için motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

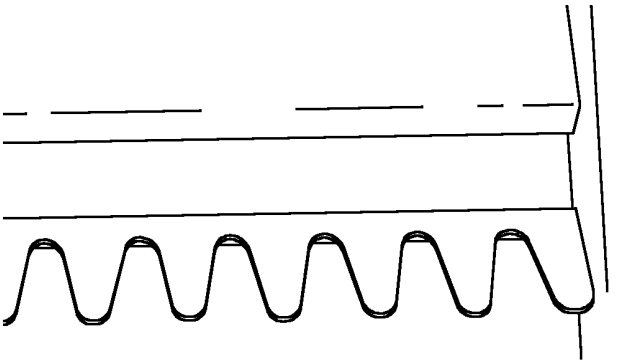
Kısa saman eleğine erişmek için seperatör kapaklarını çıkarın.

Kısa saman eleğini kolla (A) istenen konuma ayarlayın.

*NOT: Kol tamamen kaldırıldığında kısa saman eleği tamamen kapanır. Kol tamamen indirildiğinde kısa saman eleği tamamen açılır. Bir kertik yaklaşık 4 mm'ye (5/32 inç) eşittir.*

OUO6075,00045AC-80-02FEB17

## Sabit Kısa Saman Eleği



H54528—UN—01APR99

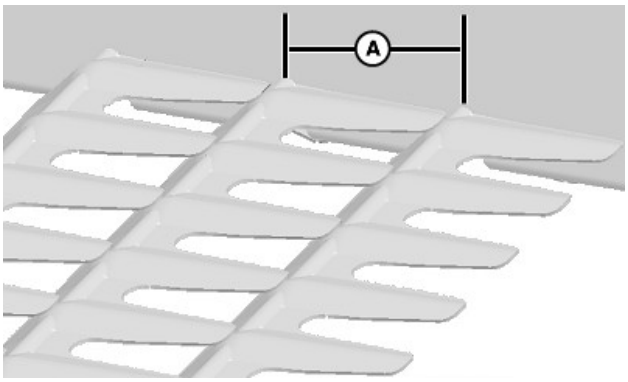
Sabit kısa saman eleği 24 mm (15/16 inç) olarak ayarlanmıştır.

Kısa saman eleğinden geçen ekin malzemesi daha iyi temizlik için üst eleğe gönderilir.

OUO6075,00045AF-80-02FEB17

## Üst Elek ve Elek - Ölçme

### Panjur Uzunluğu




H89699—UN—21AUG07

**A—Kablodan Kabloya**

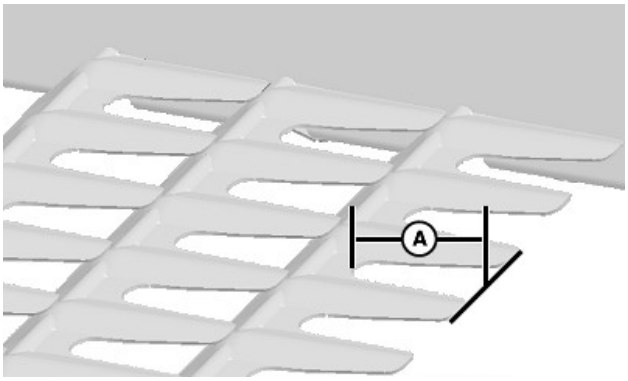
Makineler üç farklı üst elek ve iki farklı alt elek türü ile donatılabilir.

- Derin dişli üst elek ve elek
  - Üst Elek 41 mm (1-5/8 inç)
  - Elek 30 mm (1-3/16 inç)
- Genel amaçlı üst elek ve elek
  - Üst Elek 30 mm (1-3/16 inç)
  - Elek 30 mm (1-3/16 inç)
- Düz dişli üst elek ile alt elek
  - Üst Elek 30 mm (1-3/16 inç)
  - Elek 30 mm (1-3/16 inç)

Üst elek ve alt elek havalandırma çıkışı uzunluğunu ölçmede uygun bir yöntem de gösterilen şekilde kablodan kabloya (A) yöntemidir. Bu yöntem; derin dişli,

genel amaçlı veya düz dişli taraklı üst eleğin ya da alt eleğin takılı olup olmadığını belirlemek için kullanılabilir.

**Elek Havalandırma Çıkışı Derinliği**




H120674—UN—02FEB17

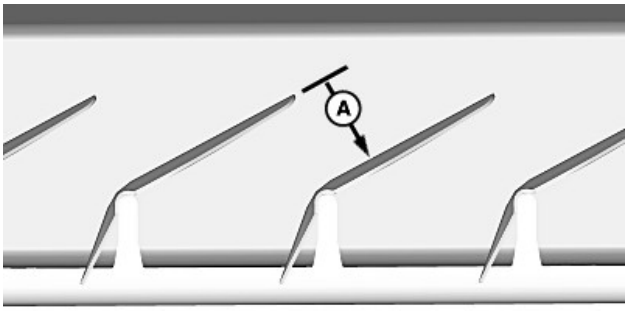
**A—Havalandırma Çıkışı Derinliği**

Makineler, iki farklı elek tipiyle donatılabilir.

- Derin dişli elek
  - Elek 22 mm (7/8 inç)
- Genel amaçlı alt elek
  - Elek 10 mm (3/8 inç)

Alt elek havalandırma çıkışı derinliğinin (A) uygun ölçümü, gösterildiği gibi havalandırma çıkışının altından havalandırma çıkışının ucuna kadardır. Bu, derin bir dişlinin veya genel amaçlı eleğin takılıp takılmadığını belirlemek için kullanılabilir.

**Havalandırma Çıkışı Boşluğu**




H92974—UN—03OCT08

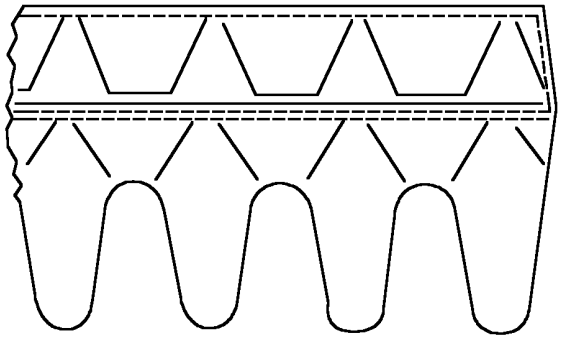
**A—Havalandırma Çıkışından Havalandırma Çıkışına**

*NOT: Üst elek/elek havalandırma çıkışlarını her zaman istenen ayar noktasını geçecek şekilde kapatın ve ardından havalandırma çıkışlarını istenen ayar noktasına kadar açarak oynamayı ortadan kaldırın.*

Üst elek ve alt lek boşluğunu ölçmede uygun bir yöntem de gösterilen şekilde havalandırma çıkışından havalandırma çıkışınadır (A). Bu yöntem, üst elekteki ve alt elekteki boşluğun kolçak ekranında gösterilen ayar ile eşleşip eşleşmediğinin belirlenmesinde kullanılabilir.

OUO6075,000503A-80-14MAY21

## Genel Amaçlı Üst Elek 30 mm (1-3/16 inç)



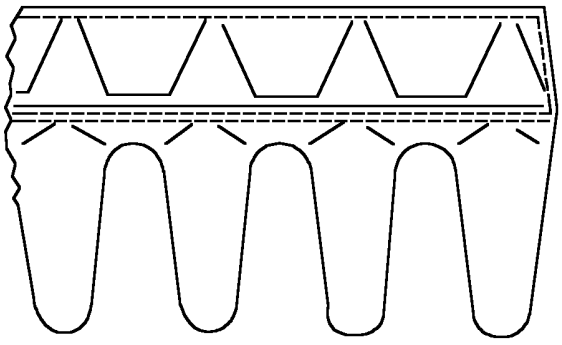
H54526—UN—01APR99

*NOT: Gösterilen boyut, kablodan kabloya aralıktır.*

Genel amaçlı üst elek; mısır, soya fasulyesi, sorgum, küçük tahıllar, yağlı tohum ekinleri, ot tohumu ve birçok özel ekin için uygundur. Kuru koşullar için önerilir ve mısır püskülleri ve soya fasulyesi, ayçiçeği ve sorgum saplarının “saplama” durumuna karşı dirençlidir.

OUO6075,00045B1-80-02FEB17

## Derin Dişli Üst Elek 41 mm (1-5/8 inç)



H58751—UN—13JUL99

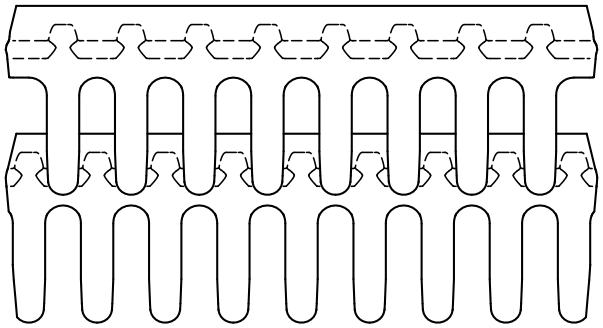
*NOT: Gösterilen boyut, kablodan kabloya aralıktır.*

*Küçük tahıllar, besin mısırı veya cin mısırında kullanım için önerilmez.*

Derin dişli üst elek ve derin dişli elek, yüksek nemde ve yüksek randımanlı mısırda ve yüksek kapasitede ilave tahıl ayırma kapasitesi, mısır ve soya fasulyesinde temiz tahıl numunesi sağlar.

OUO6075,000467C-80-20MAR17

## Premium Mısır Üst Eleği 41 mm (1-5/8 inç)



H124256—UN—17MAY18

*NOT: Gösterilen boyut, kablodan kabloya aralıktır.*

*Yüksek verimli nemli mısır (+%25) koşullarında önerilir.*

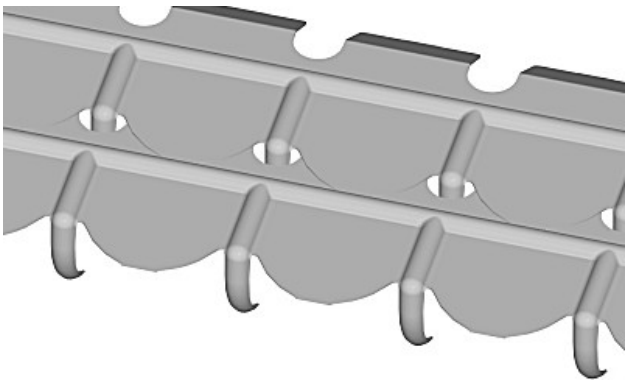
Premium Mısır üst eleği, mısır hasatında en iyi performans için tasarlanmıştır. Üst elekte bulunan daha uzun havalandırma çıkışı tasarımı, özellikle yüksek verimli mısır hasat edilirken veya söz konusu elemanlardaki daha geniş havalandırma çıkışı açıklığının temizleme sistemi kapasitesini arttırmaya yardımcı olabileceği eğimli yerlerde hasat kaldırılırken daha geniş bir açıklık ve arttırılmış tahıl yakalama kapasitesi sunar.

Premium Mısır üst eleğinin diğer performans avantajları şunlardır:

- Temizlemenin azaltılması sayesinde makinenin arkasından gerçekleşen kayıplar görünür.
- Daha kaliteli tahıl örneği için kesmik geri dönüş hacminin azaltılması, tahıl tankındaki mısır koçanı parçalarını azaltarak daha temiz bir tahıl örneğinin oluşmasını sağlar.
- Premium Mısır tasarımı, nemli mısır koşullarında daha az materyal birikimi içerme eğilimindedir.
- Havalandırma çıkışı uçlarının kavisli ucu sayesinde Premium Mısır üst eleğinin temizlenmesi daha kolaydır ve temizleme sırasında hasar görme ihtimali daha düşüktür. Havalandırma çıkışlarının kaçıklığı, küçük bitki gövdelerinin elemandan içeri düşme veya elemanın içine sıkışma ihtimalini azaltır.

OUO6075,0004944-80-25MAY18

## Düz Dişli Taraklı Üst Elek 30 mm (1-3/16 inç)



H125454—UN—06DEC18

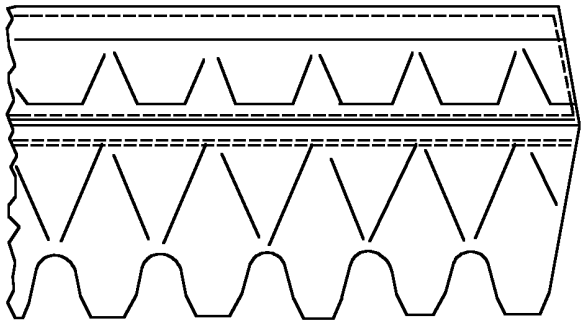
*NOT: Gösterilen boyut, kablodan kabloya aralıktır.*

*Düz dişli taraklı üst elek, genel amaçlı üst elek ile karşılaştırıldığında 2-3 mm daha geniş bir üst elek açıklığı ve 50 devir daha yüksek fan devri gerektirir.*

Düz dişli taraklı üst elek, özellikle de kanola, yağlı tohum (kolza), mercimek gibi sert koşullarda (otlu koşullarda ve çok püsküllü ekinlerde) kesmik hacmi ve tahıl tankı numunesini iyileştirir. Kavisli üst elek parmağı, üst elekten geçen uzun çubuk sayısını azaltır.

OUO6075,000503B-80-14MAY21

## Genel Amaçlı Elek 30 mm (1-3/16 inç)



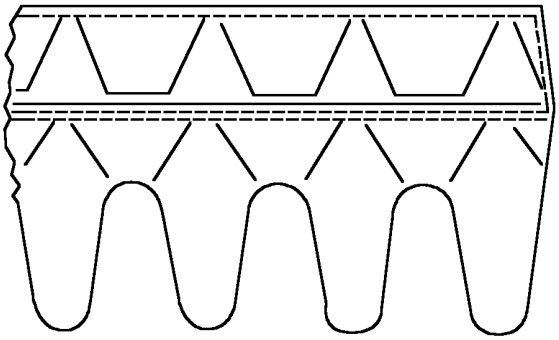
H54527—UN—01APR99

*NOT: Gösterilen boyut, kablodan kabloya aralıktır.*

Bu elek, tüm ana ekinler ve çoğu özel ekinler için uygundur.

OUO6075,00045B3-80-03FEB17

## Derin Dişli Elek 30 mm (1-3/16 inç)



H54526—UN—01APR99

*NOT: Gösterilen boyut, kablodan kabloya aralıktır.*

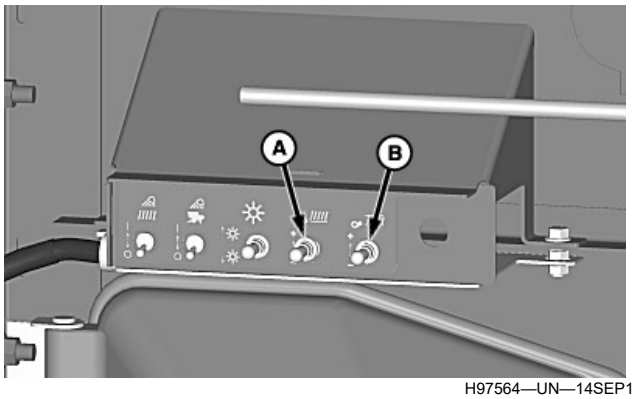
*Küçük tahıllar, besin mısırı veya cin mısırında kullanım için önerilmez.*

Derin dişli elek, yüksek nemde ve yüksek randımanlı mısırda ilave tahıl ayırma işlemi sağlar.

Bu elek, derin dişli anız elemanı ile birlikte mısırda ve soya fasulyesinde yüksek kapasite ve temiz tahıl numuneleri sağlar.

OUO6075,000467D-80-20MAR17

## Anız Elemanı/Elek Ayarlama Svici




H97564—UN—14SEP10

**A—Kısa Saman Eleği Ayar Düğmesi**
**B—Elek Ayar Düğmesi**

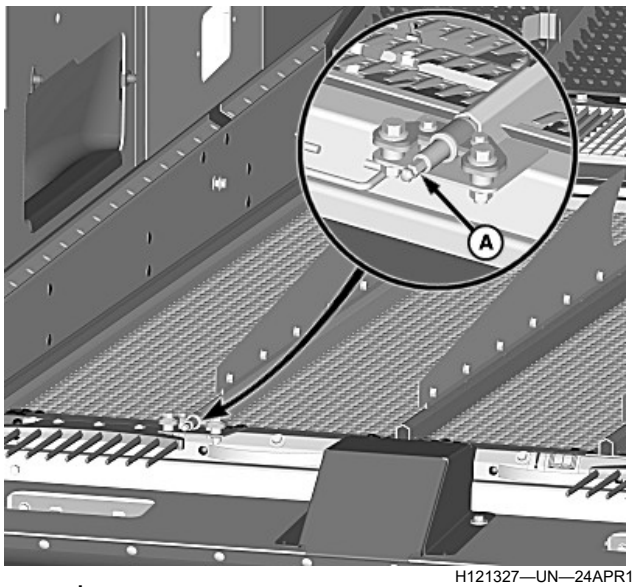
**ÖNEMLİ: Anız elemanı/elek çıkartılırken hava panjuru hasarını önlemek için anız elemanı/elek hava panjurlarını tamamen kapatın.**

Anız elemanı ayar svici (A) ve elek ayar svici (B) makinenin sol tarafında bulunur.

Anız elemanı ayar svici ve elek ayar svici operatörün anız elemanı ve eleği çeşitli pozisyonlarda açmasına ya da kapatmasına imkan verir.

OUO6075,00007DC-80-21MAR11

## Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek—Ayarlama




H121327—UN—24APR17

**A—Ayar İletme Bağlantısı**

**DİKKAT: Kazara başlamasını ve kişisel yaralanmaları önlemeye yardımcı olmak için motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Kıyıcı/yayıcı grubunu kaldırın.

Üst eleği kapatmak için ayar iletme bağlantısını (A) saat yönünde ve açmak için saat dönüşüne ters yönde çevirin.

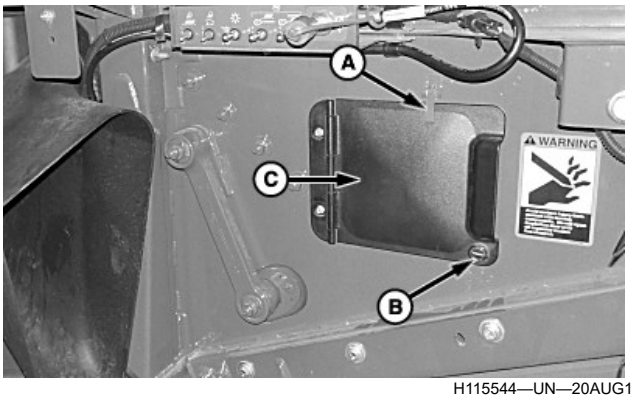
Üst elek havalandırma çıkışlarını istenen ayar noktasını geçecek şekilde kapatın ve ardından havalandırma çıkışlarını istenen ayar noktasına kadar açarak oynamayı ortadan kaldırın.

*NOT: Önerilen Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek ayarları için Ekin Ayarları bölümüne bakın.*

Havalandırma çıkışları arasındaki mesafeyi ölçün ve ayarı doğrulayın.

OUO6075,0004726-80-24APR17

## Üst Elek ve Elek Elemanları—Çıkarma ve Takma




H115544—UN—20AUG15

**A—Kıskaç**
**B—Kilit**
**C—Erişim Kapağı**

**DİKKAT: Kazara başlamasını ve kişisel yaralanmaları önlemeye yardımcı olmak için motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

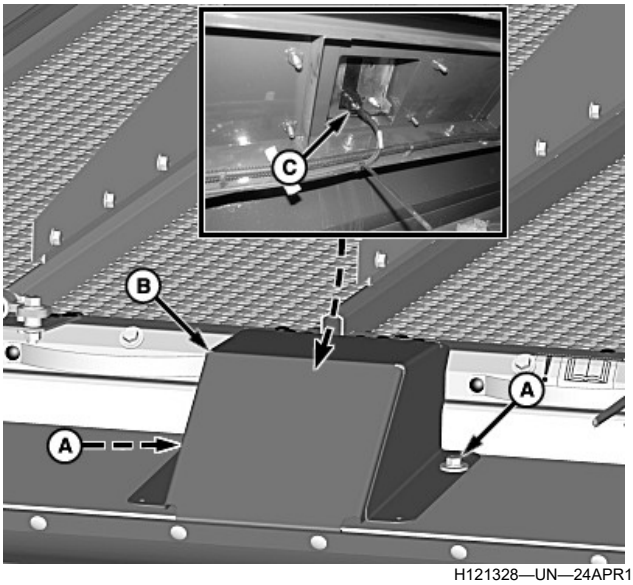
**ÖNEMLİ: Üst elek/elek elemanlarında hasarı önlemek için elemanları makineden çıkarmadan önce havalandırma çıkışlarını tamamen kapatın.**

*NOT: Elektrikli Bıçak Grubu Aktüatör makineleri: Üst elek/elek elemanlarının çıkarılmasına izin vermek için bıçak grubunu %100 devrede pozisyonuna getirin. Daha fazla bilgi için Atık Yönetimi Yardımı veya Sürücü Alanı Yardımı bölümüne bakın.*

*Üst/alt elek elemanlarını çıkarabilmek için kıyıcıyı veya yayıcıyı (varsa) çıkarmak gerekli değildir. Kıyıcı veya yayıcı tamamen kaldırılmış olmalıdır.*

*Üst eleği çıkarma işlemi, elek çıkarma işlemiyle benzerdir.*

1. Kıskacı (A) açın ve erişim kapağını (C) açmak için kilidi (B) çevirin.

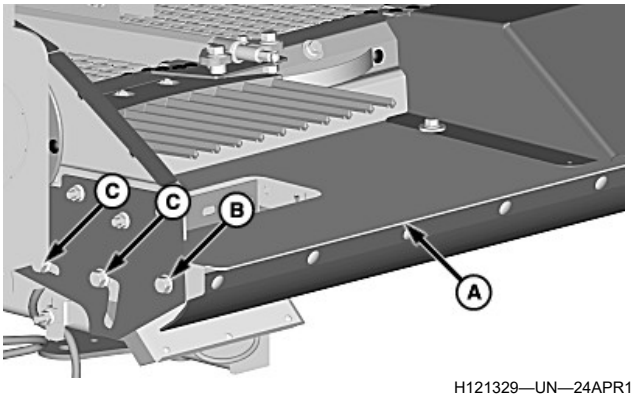



H121328—UN—24APR17

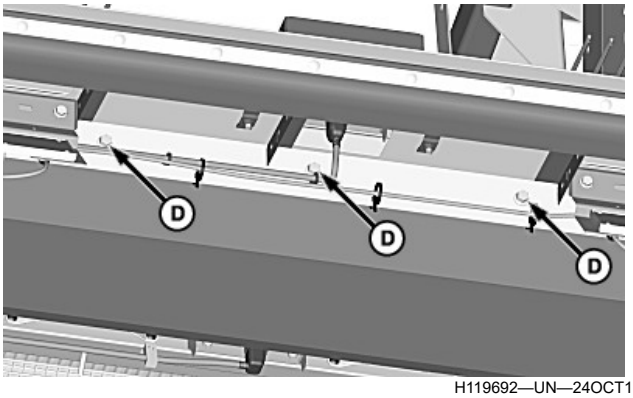
**A—Cıvata (2 adet)**
**B—Kapak**
**C—Elektrik Kablolama Tesisatı**

*NOT: Üst elek motorunu sökmek için gerekli değildir.*

2. Cıvataları (A) ve kapağı (B) çıkarın.
3. Elektrik kablolama tesisatını (C) üst elek motorundan sökün.




H121329—UN—24APR17

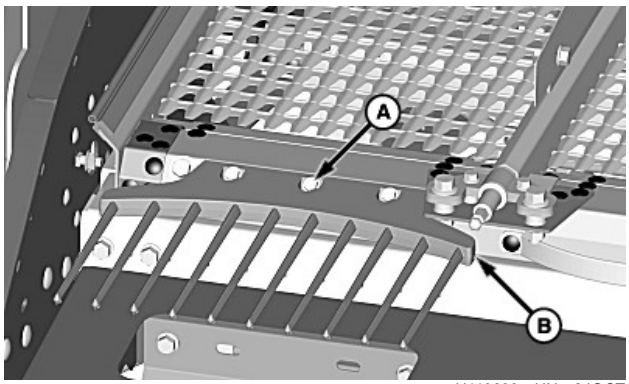



H119692—UN—24OCT16

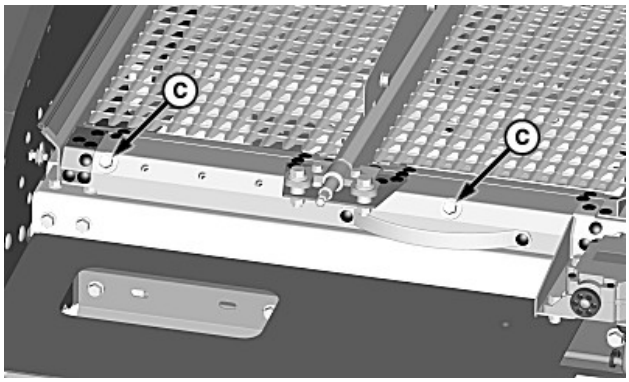
**A—Arka Sac Kapak**
**B—Cıvata ve Somun (2 adet)**
**C—Cıvata (4 adet)**
**D—Cıvata ve Somun (3 adet)**

*NOT: Arka sac kapağını sökmek için gerekli değildir.*

4. **Alt Arka Sac Kapak (A):**
   a. Makinenin her iki tarafındaki cıvatayı ve somunu (B) sökün.
   b. Makinenin her iki tarafındaki cıvataları (C) gevşetin.
   c. Arka sac kapağın merkezinin altından cıvataları ve somunları (D) sökün.
   d. Arka sac kapağı geriye ve aşağı itin.



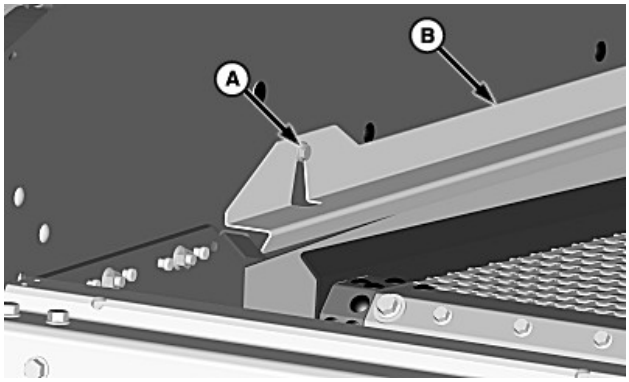
H119693—UN—24OCT16



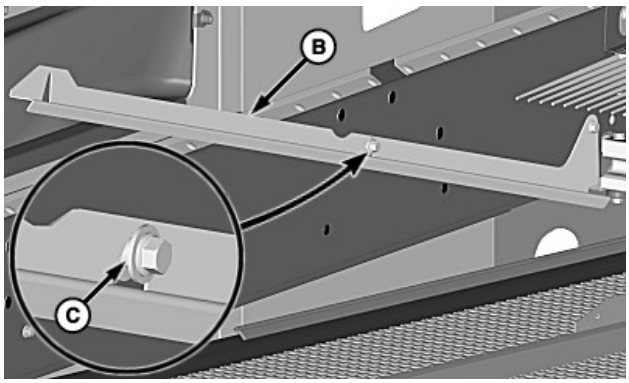
H119913—UN—02NOV16

**A—Cıvata (6 adet)**
**B—Plastik Parmak (2 adet)**
**C—Cıvata (4 adet)**

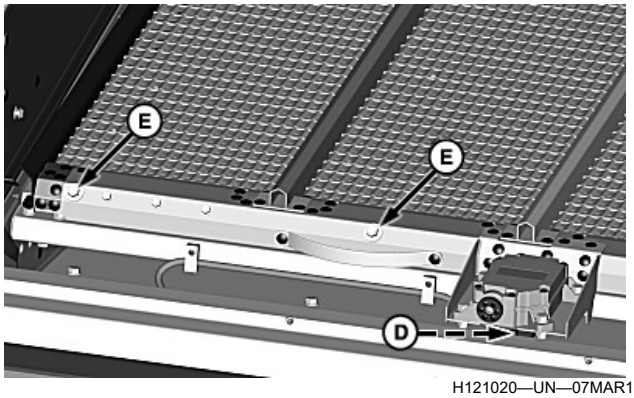
5. **Üst Eleğin Çıkarılması:**
   a. Makinenin her iki tarafındaki cıvataları (A) ve plastik parmakları (B) çıkarın.
   b. Makinenin her iki tarafından cıvataları (C) çıkarın.
   c. Üst elek elemanını makinenin arkasından kaydırıp geçirin.
   d. Üst elek elemanı üzerindeki tahıl contalarını denetleyin ve gerekirse onarın ya da değiştirin.



H119696—UN—24OCT16



H119695—UN—24OCT16



H121020—UN—07MAR17

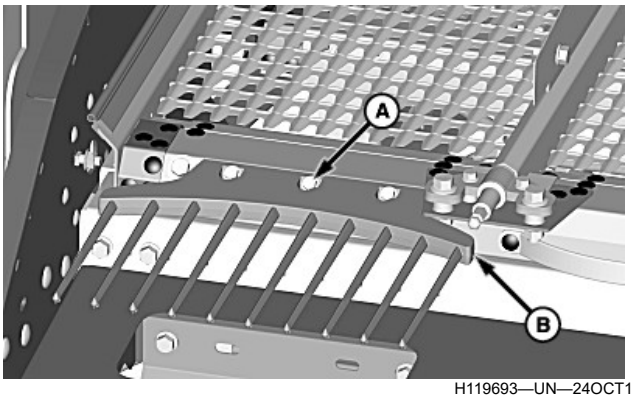
**A—Cıvata**
**B—Ray**
**C—Burç**
**D—Elektrik Kablolama Tesisatı**
**E—Cıvata (4 adet)**

6. **Eleğin Çıkarılması:**
   a. Makinenin her iki tarafındaki cıvatayı (A) gevşetin.
   b. Rayı (B) kaldırıp burcun (C) üzerine yerleştirin.
   c. Elektrik kablolama tesisatını (D) elek motorundan sökün.
   d. Makinenin her iki tarafından cıvataları (E) sökün.
   e. Elek elemanını makinenin arkasından kaydırıp geçirin.
   f. Elek elemanı üzerindeki tahıl contalarını denetleyin ve gerekirse onarın ya da değiştirin.

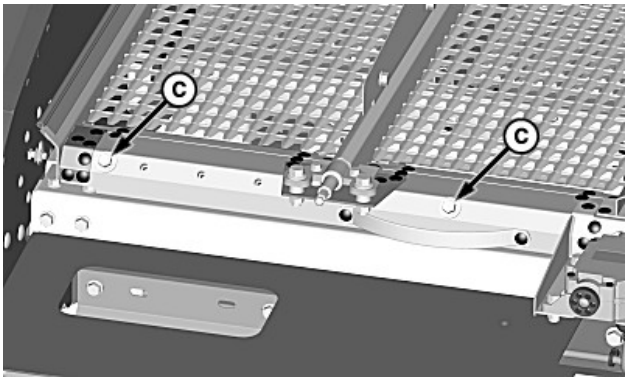
7. **Eleğin Takılması:**
   a. Elek elemanını makinenin arkasından takın.
   b. Rayları indirin ve elektrik kablolama tesisatını takın.
   c. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Alt Elek İmbus Cıvataları—Tork. . . . . 37 Nm (27 lb ft)




H119693—UN—24OCT16




H119913—UN—02NOV16

**A—Cıvata (6 adet)**
**B—Plastik Parmak (2 adet)**
**C—Cıvata (4 adet)**

8. **Üst Eleğin Takılması:**
   a. Üst eleği takın ve elektrik kablolama tesisatını bağlayın.
   b. Cıvataları (C) belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Üst Elek Cıvataları—Tork. . . . . 37 Nm (27 lb ft)

   c. Plastik parmakları (B) üst eleğin her iki tarafına takın.
   d. Cıvataları (A) teknik özelliklere göre sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Plastik Parmak Cıvataları—Tork. . . . . 8 Nm (71 lb·inç)

9. Arka sac kapağı kaldırın ve önceden sökülen donanımı takın.
10. Önceden sökülen kapağı takın ve cıvatalarla tutturun.
11. Erişim kapağını kapatın, kilit ve klipsle tutturun.

OUO6075,0004A49-80-09NOV18

## Üst/Alt Elek/Dönüş Karteri Parçaları

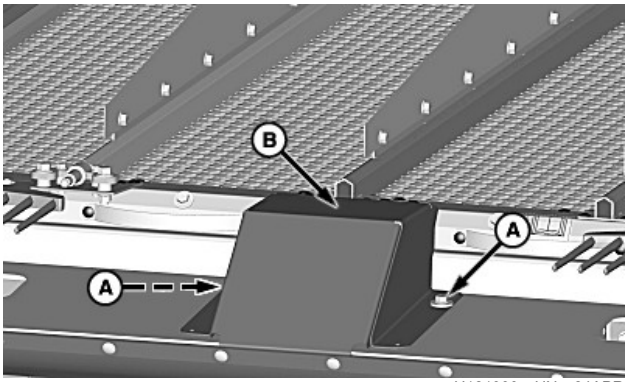
Aşağıdaki parçalar servisi mümkün olmayan yapısal tespit elemanları içerir ve onarılamaz:

- Sol ve Sağ Üst Elek Şase Yan Parçaları
- Sol ve Sağ Alt Elek Şase Yan Parçaları
- Dönüş Karteri Şasesi
- Üst Elek Elemanı
- Alt Elek Elemanı

*NOT: Listelenen parçalar servis parçaları ile değiştirilebilir. Daha fazla bilgi için John Deere yetkili servisinize danışın.*

SS43267,0000623-80-11JUN15

## Üst Elek/Elek Motoru—Manuel Ayarlama



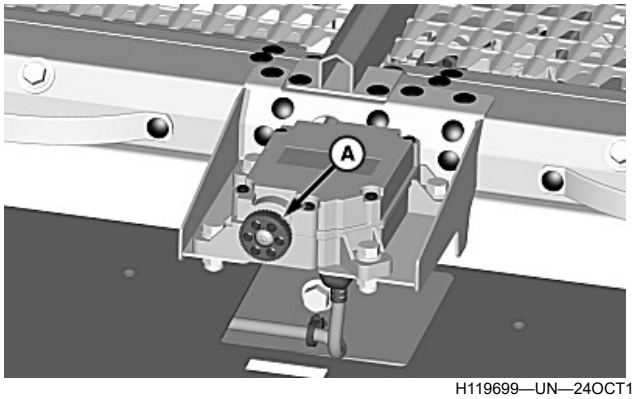

H121330—UN—24APR17

**A—Cıvatalar**
**B—Kapak**

**DİKKAT: Kazara başlamasını ve kişisel yaralanmaları önlemeye yardımcı olmak için motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

*NOT: Aynı manuel ayarlama prosedürü üst elek/elek motorunda kullanılabilir.*

1. Cıvataları (A) ve kapağı (B) sökün.




H119699—UN—24OCT16

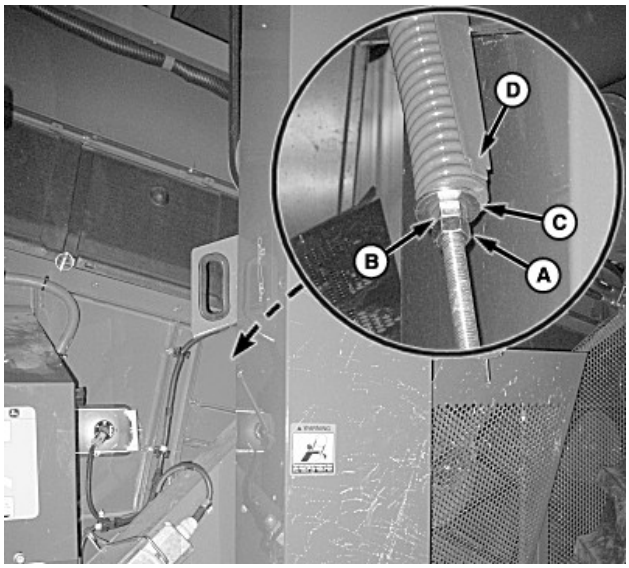
**A—Ayar düğmesi**

**ÖNEMLİ: Ayar motoru hasarını önlemek için ayar düğmesi üzerinde anahtar kullanmayın.**

2. Motoru ayarlamak için ayar düğmesini (A) kullanın. Üst eleği/eleği kapatmak için ayar düğmesini saat yönünde ve açmak için saat dönüşüne ters yönde çevirin.

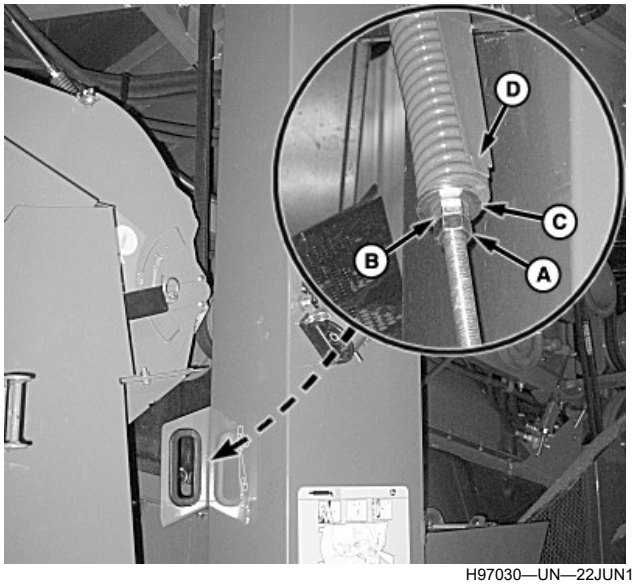
OUO6075,000467E-80-24APR17

## Temiz Dane Elevatörü Kayışı—Ayarlama




H97127—UN—27OCT10

*Stil A*




H97030—UN—22JUN10

*Stil B*

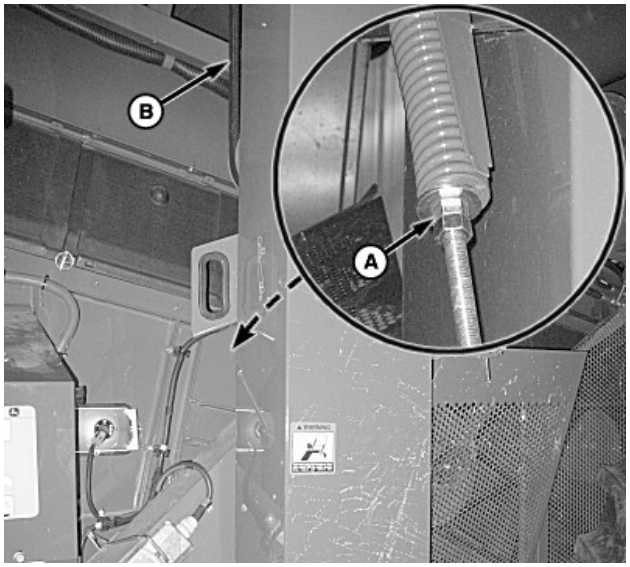
**A—Somun**
**B—Somun**
**C—Rondela**
**D—Ölçme Aleti**

**DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Somunu (A) gevşeterek ve somunu (B) sıkarak rondelanın (C) gösterge ucu ve adım altı arasına gelmesini sağlayın. Kilit somununu sıkın.

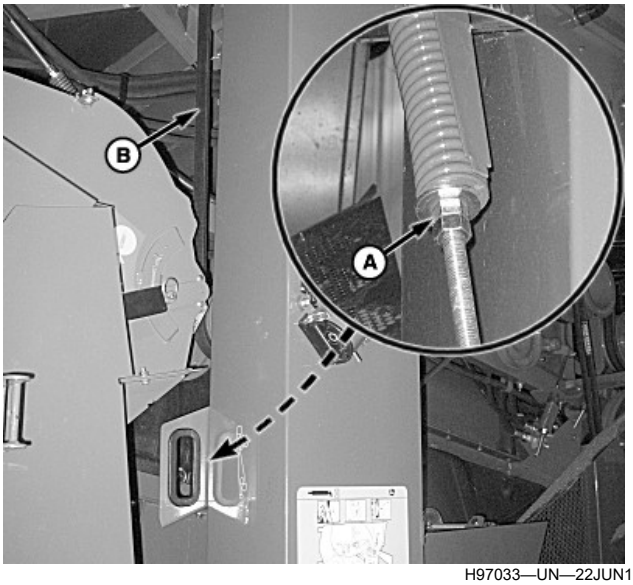
OUO6075,0004385-80-10OCT16

## Temiz Tahıl Elevatörü Kayışı—Değiştirilmesi




H97128—UN—27OCT10

*Stil A*



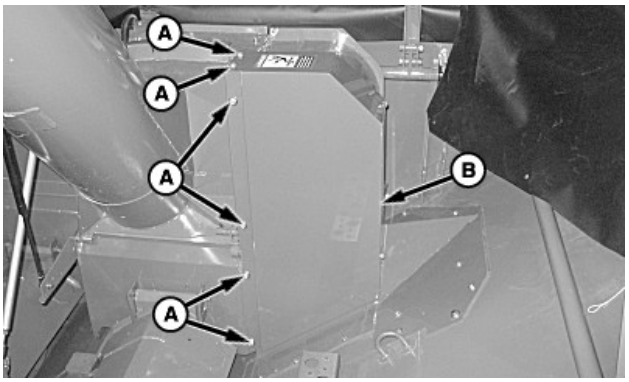

H97033—UN—22JUN10

*Stil B*

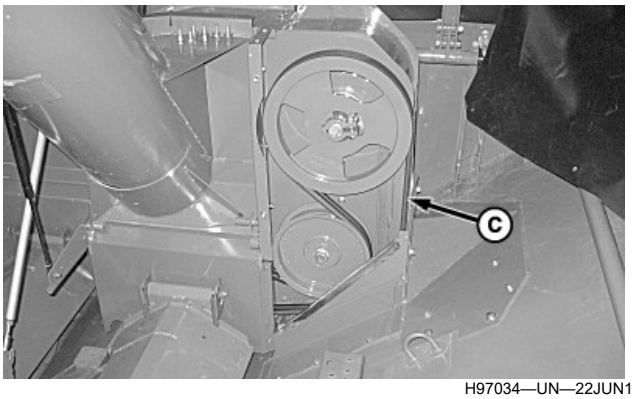
**A—Somunlar**
**B—Temiz Dane Elevatörü Kayışı**

**DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Temiz dane elevatörü kayışının (B) gerginliğini boşaltmak için somunları (A) gevşetin.




H97032—UN—22JUN10




H97034—UN—22JUN10

**A—Cıvatalar**
**B—Kapak**
**C—Temiz Dane Elevatörü Kayışı**

Cıvataları (A) ve kapağı (B) çıkarın.

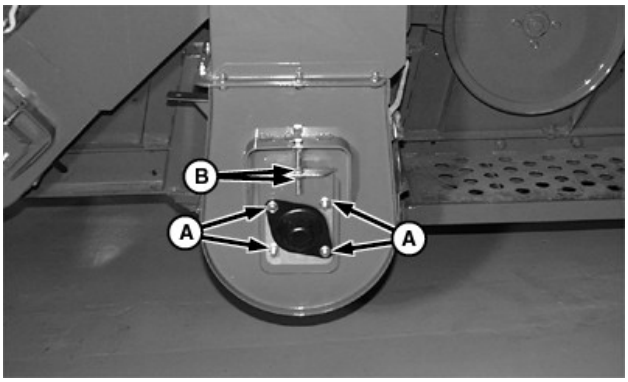
Temiz dane elevatörü kayışını (C) kasnaklardan sökün.

Yedek kayışı takın ve gerdiriciyi ayarlayarak rondelanın gösterge ucu ve basamak altı arasına gelmesini sağlayın. Kilit somununu sıkın.

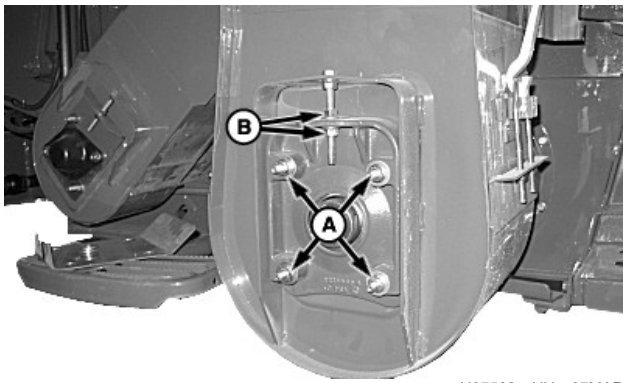
Önceden sökülen kapağı takın ve cıvatalarla tutturun.

OUO6075,0004384-80-10OCT16

## Temiz Dane Elevatörü Konveyör Zinciri—Ayarlama




H62184—UN—13JAN00




H87582—UN—07MAR07

**A—Somun (4 adet)**
**B—Somun (2 adet)**

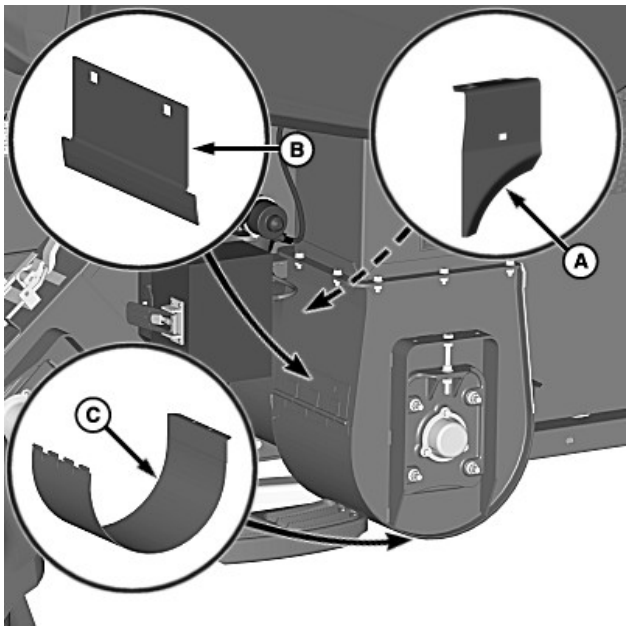
**DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

1. Sürgüyü serbest bırakın ve alt kapağı açın.
2. Somunları yatak kapağından çıkarın (varsa).
3. Zinciri ayarlamak için (A) somunlarını gevşetin ve (B) somunlarını kullanın. Zinciri sıkmak için yatak taşıyıcıyı aşağı doğru hareket ettirin.
4. Zincirin alt ucu, zincir dişlisi üzerinde yandan yana hareket ettirilebilir ve zincir dişlisinden uzağa itilemez olduğunda elevatör zinciri düzgün şekilde ayarlanabilir. Zincir, zincir dişlisinden 6 mm (1/4 inç) gevşediğinde zinciri yeniden ayarlayın. Bir süre kullanımdan sonra zincirin doğru şekilde ayarlanması için bir yarım bağlantının çıkarılması gerekli olabilir.

5. Yatak kapağını (varsa) takın ve somunlarla tutturun.
6. Alt kapağı kapatın ve sürgüleyin.

OUO6075,0004E8D-80-17JUN20

## Temiz Dane Elevatörü Aşınma Plakaları ve Kapağı (Varsa)




H126546—UN—20JUN19

Aşağıdaki parçalar, aşındırıcı ekinler hasat edilirken temiz dane elevatörü için koruma sağlar:

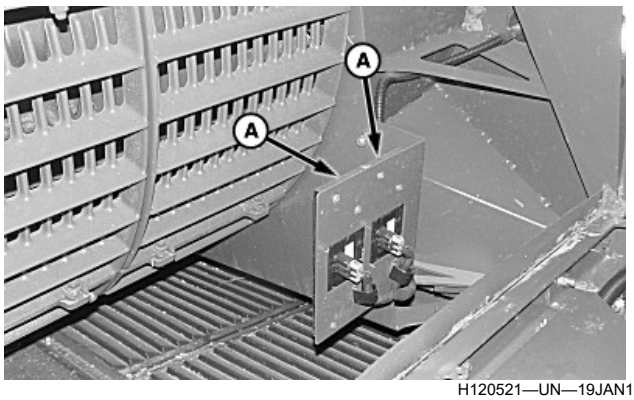
- Arka Aşınma Plakası (A)
- Aşınma Plakası (B)
- Kapak (C)

Bu temiz danı elevatörü parçalarında aşınma olup olmadığını düzenli olarak kontrol edin.

Bu temiz dane elevatörü parçalarını sökün ve gerektiğinde değiştirin. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

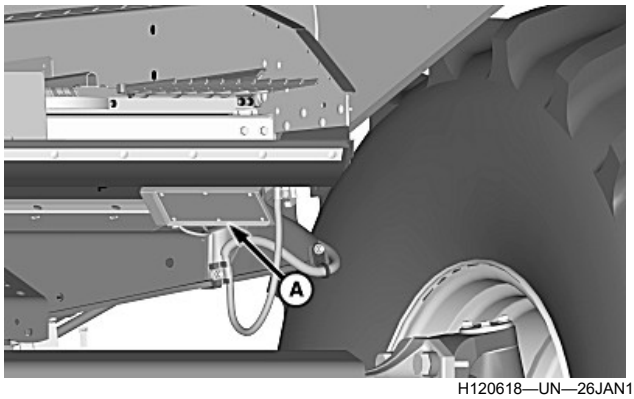
OUO6075,0004BD0-80-20JUN19

## VisionTrak™ İşleyiş İncelemeleri




H120521—UN—19JAN17

*Seperatör Sensörleri*




H120618—UN—26JAN17

*Sağ Taraf Pabuç Sensörü*

**A—Sensörler**

*NOT: Bu işleyiş incelemesini gerçekleştirmek için iki kişi gerekir. Başka bir kişi sensörlere dokunurken sürücü koltuğunda bir kişi oturmalıdır.*

*Seperatör sensörleri, makinenin sol tarafında, seperatör kapaklarının altındadır.*

*Pabuç sensörleri, makinenin arkasında, arka sac kapağının üstündedir.*

1. Kontak anahtarını “ÇALIŞTIR” konumuna çevirin ama makineyi başlatmayın.
2. Ön takım düğmesini devreye alın.

*NOT: Daha önce kalibre edilmiş bir ekinde OLMALIDIR. Tahıl kaybı kalibrasyon değeri 50'den düşük OLMALIDIR.*

3. Sensörlere (A) birkaç kez dokunun. VisionTrak™ ekranı izleyen kişi, elek kaybı ve seperatör kaybı göstergelerindeki harekete bakmalıdır.

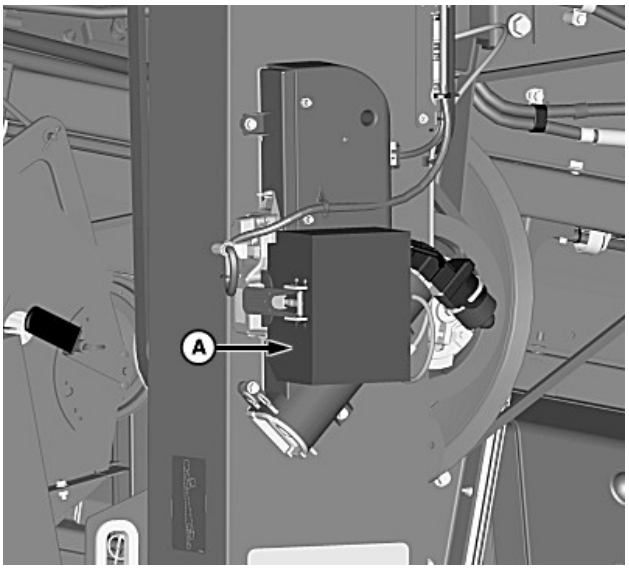
*NOT: Tane kaybı kalibrasyon değerini geri alın veya başka bir ekin kalibrasyonu gerçekleştirin.*

*VisionTrak bir Deere & Company ticari markasıdır*

4. Tabla şalterini devreden çıkartın ve kontak anahtarını kapatın.
5. VisionTrak™, bu kontroller sonrasında çalışmazsa daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

OUO6075,000447B-80-26JAN17

## ActiveVision™ Temiz Dane Elevatörü Kamerası (Varsa)




H125312—UN—06NOV18

**A—ActiveVision™ Temiz Dane Elevatörü Kamerası**

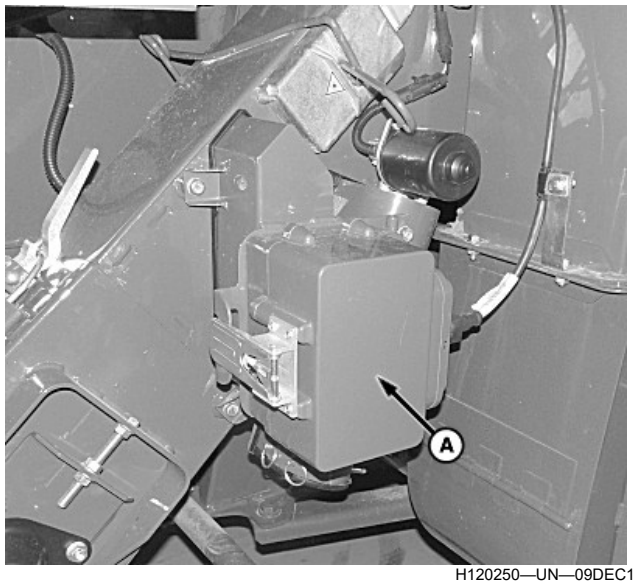
**DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve servisten veya kamerayı çıkarmadan önce kontak anahtarını çıkarın.**

*NOT: Temizlik sıklığı çalışma koşulları, hava ve ekin koşullarını içeren çok sayıda etkene bağlı olarak değişir. Kamera merceğini temiz, yumuşak ve nemli bir bez kullanarak temizleyin.*

Sürgüyü açın ve ActiveVision™ temiz dane elevatörü kamerasını (A) temizleyin.

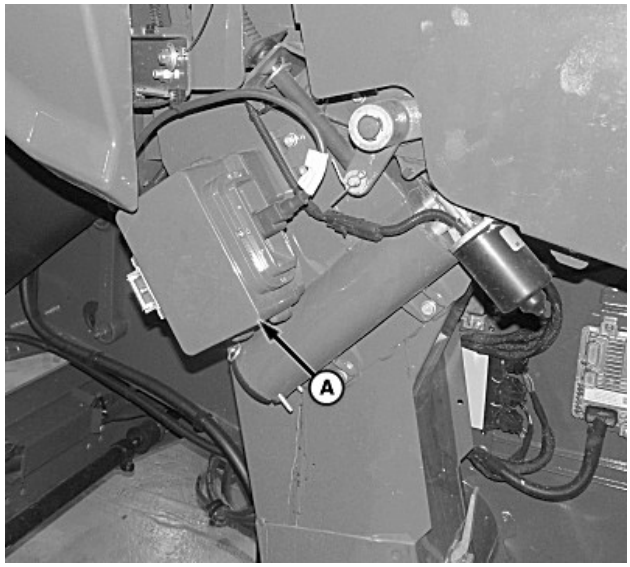
OUO6075,000507B-80-27APR21

## ActiveVision™ Kesmik Sistemi Kamerası (Varsa)




H120250—UN—09DEC16

*ActiveVision™ Kesmik Elevatörü Kamerası (stil A)*




H120251—UN—09DEC16

*ActiveVision™ Kesmik Elevatörü Kamerası (stil B)*

**A—ActiveVision™ Kesmik Sistemi Kamerası**

**DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve servisten veya kamerayı çıkarmadan önce kontak anahtarını çıkarın.**

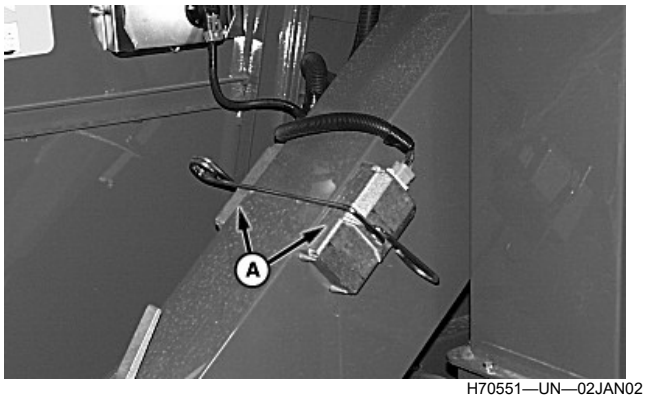
*NOT: Temizlik sıklığı çalışma koşulları, hava ve ekin koşullarını içeren çok sayıda etkene bağlı olarak değişir. Kamera merceğini temiz, yumuşak ve nemli bir bez kullanarak temizleyin.*

Sürgüyü açın ve ActiveVision™ kesmik sistemi kamerasını (A) temizleyin.

OUO6075,000507C-80-14MAY21

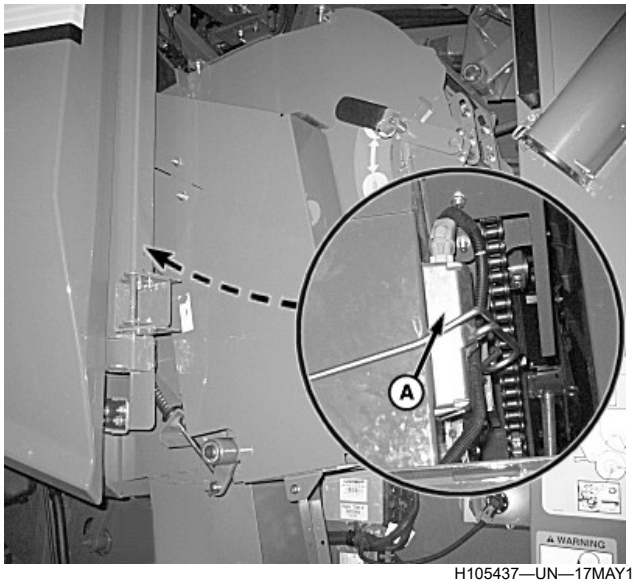
*ActiveVision, bir Deere & Company ticari markasıdır*

## Kesmik Sistemi Elevatör Sensörleri




H70551—UN—02JAN02

*Stil A*




H105437—UN—17MAY12

*Stil B*

**A—Kesmik Sensörleri**

Harman artığı sensörü ekranı biçme işlemi yokken sürekli olarak dolu/tam okunur (tüm çubuklar yanar) veya biçme sırasında boş okunur (hiçbir çubuk yanmaz), bu, sensör lensinin malzeme ile kaplandığını veya lensin altındaki contanın tozun girmesine izin verdiğini gösterebilir.

**DİKKAT: Harman artığı sensörü 1 Sınıfı bir lazer ürünüdür ve enerji verildiğinde lazer radyasyonu yayar. Harman artığı sensörlerinin servisinde ya da sökülmesinde dikkatli olun ve doğrudan ışına bakmayın.**

**Sensörlerin servisi veya sökülmesi öncesinde kontak anahtarı KAPALI ve harman artığı sensörü sökülmüş olmalıdır.**

Lens çıkarılmış durumda sensörü ÇALIŞTIRMAYIN. Mercek yerindeyken erişilebilir lazer emisyonu:

- 850 nm
- 500 nsan pals genişliği
- ≤ 500 Hz rep hızı
- < 90 nJ, pals başına
- 43 uW ortalama güç
- Sınıf 1 seviyeleri (Göz için Güvenli)

Sensör lens çıkarılmış şekilde çalıştırıldığında ulaşılabilen lazer emisyon seviyeleri:

- 850 nm
- 500 nsan pals genişliği
- ≤ 500 Hz rep hızı
- < 380 nJ, pals başına
- 188 uW ortalama güç
- Sınıf 3R Seviyeleri (göz yaralanması için düşük potansiyel)

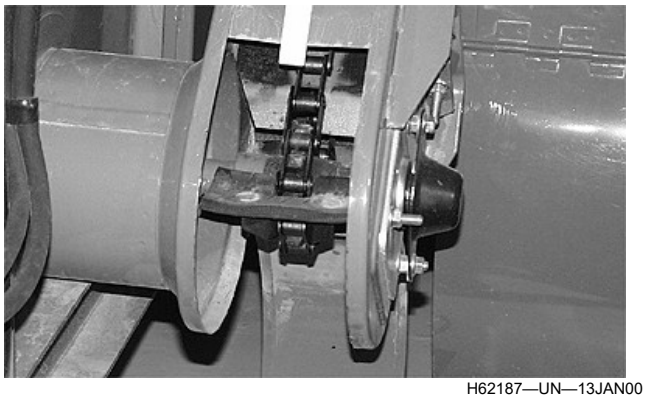
1. Lensleri incelemek ve gerekirse temizlemek için harman artığı sensörlerini (A) sökün.
2. Lensler temizse çıkarın ve toz olup olmadığına bakın. Toz bulunursa alanı temizleyin ve contanın sızdırmadığından emin olarak lensi üniteye yeniden monte edin.
3. Kurulum öncesinde lensin önceden çıkarılmış tüm vidalarla tutturulduğundan emin olun.

**DİKKAT: Elevatördeki sensörlerin değiştirilmesi öncesinde plastik kapağın takılmaması arızaya, hatalı hasat okumalarına veya sensör hasarına neden olabilir ve sensör çıkarıldığında gözün potansiyel olarak tehlikeye maruz kalmasına neden olur.**

4. Sensörü takın ve sistemi test edin.
5. Ekran tam veya boş olarak okunmaya devam ederse John Deere yetkili servisiniz ile irtibata geçin.

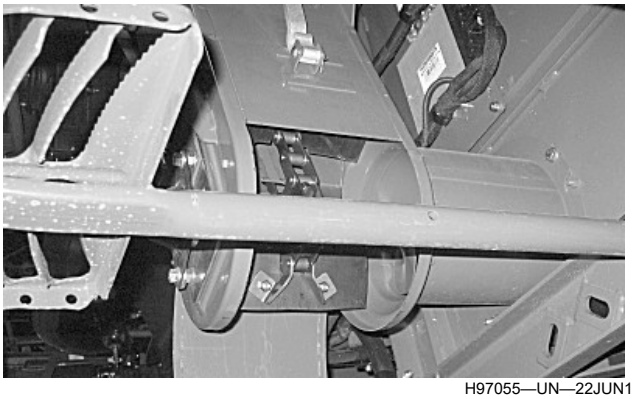
OUO6075,0004568-80-12DEC16

## Harman Artığı Sistemi Elevatör Paletleri



H62187—UN—13JAN00

*Stil A*



H97055—UN—22JUN10

*Stil B*

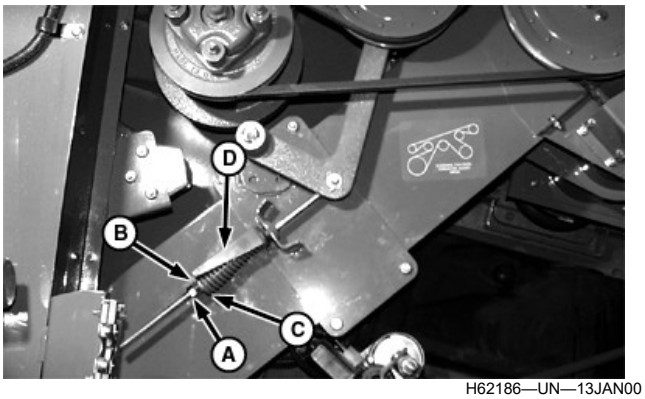
**⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Elevatör zincirini ara sıra aşınmış ya da eksik tokaçlar için denetleyin.

Çamurlu koşullarda, silecek olarak işleyen bir çelik tokaç, elevatör zincirine takılabilir.

OUO6075,0004382-80-10OCT16

## Kesmik Elevatörü Tahrik Kayışı—Ayarlama (Stil A)




H62186—UN—13JAN00

**A—Kilit Somunu**
**B—Somun**
**C—Rondela**
**D—Ölçme Aleti**

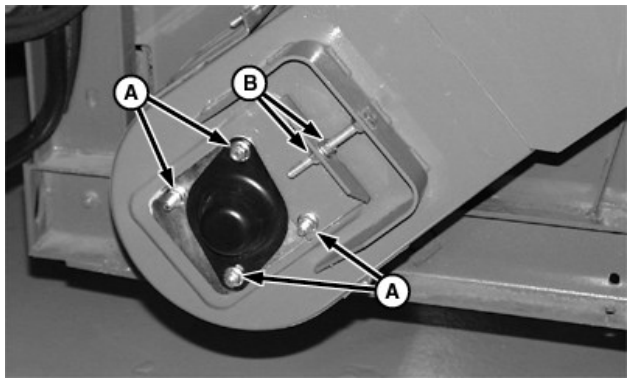
**⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Kilit somununu (A) gevşetin.

Rondela (C), gösterge ucu (D) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar somunu (B) sıkın. Kilit somununu sıkın.

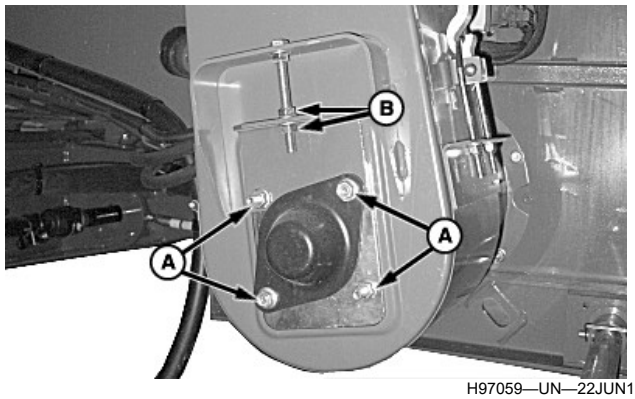
OUO6075,0004381-80-26JAN17

## Harman Artığı Sistemi Elevatör Palet Zinciri —Ayarlanması




H62185—UN—13JAN00

*Stil A*




H97059—UN—22JUN10

*Stil B*

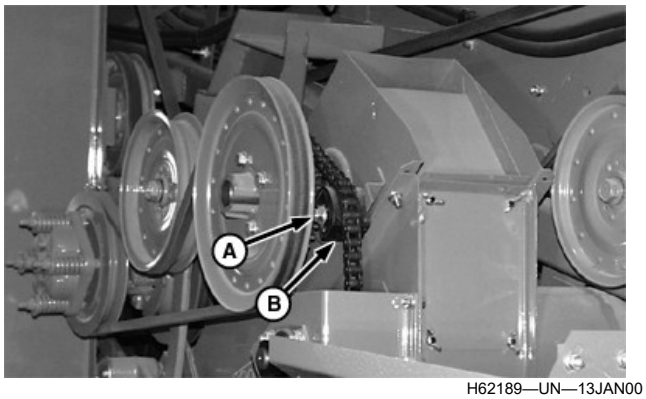
**A—Somun (4 adet)**
**B—Somun (2 adet)**

**⚠ DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

1. Sürgüyü serbest bırakın ve alt kapağı açın.
2. Somunları yatak kapağından çıkartın.
3. Zinciri ayarlamak için (A) somunlarını gevşetin ve (B) somunlarını kullanın. Zinciri sıkmak için yatak taşıyıcıyı aşağı doğru hareket ettirin.
4. Zincirin alt ucu, zincir dişlisi üzerinde yandan yana hareket ettirilebilir ve zincir dişlisinden uzağa itilemez olduğunda elevatör zinciri düzgün şekilde ayarlanabilir. Zincir, zincir dişlisinden 6 mm (1/4 inç) gevşediğinde zinciri yeniden ayarlayın. Bir süre kullanımdan sonra zincirin doğru şekilde ayarlanması için bir yarım bağlantının çıkarılması gerekli olabilir.
5. Yatak kapağını takın ve somunlarla tutturun.
6. Alt kapağı kapatın ve sürgüleyin.

OUO6075,0004E8E-80-17JUN20

## Üst Kesmik Helezonu Tahrik Zinciri—Ayarlama (Stil A)




H62189—UN—13JAN00

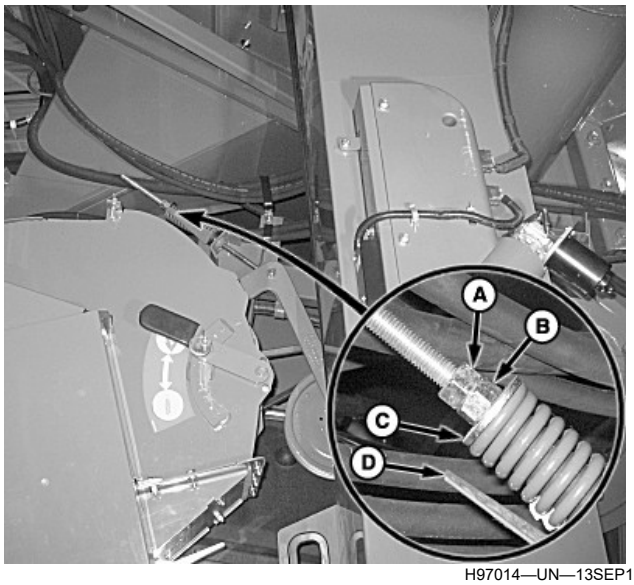
**A—Cıvata**
**B—Blok**

**DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Cıvatayı (A) gevşetin ve zinciri sıkmak için bloğu (B) ayarlayın. Zincir sıkı olduğunda vidayı sıkıştırın.

OUO6075,000437F-80-26JAN17

## Kesmik Sistemi Tahrik Katışı—Ayarlama (Stil B)




H97014—UN—13SEP10

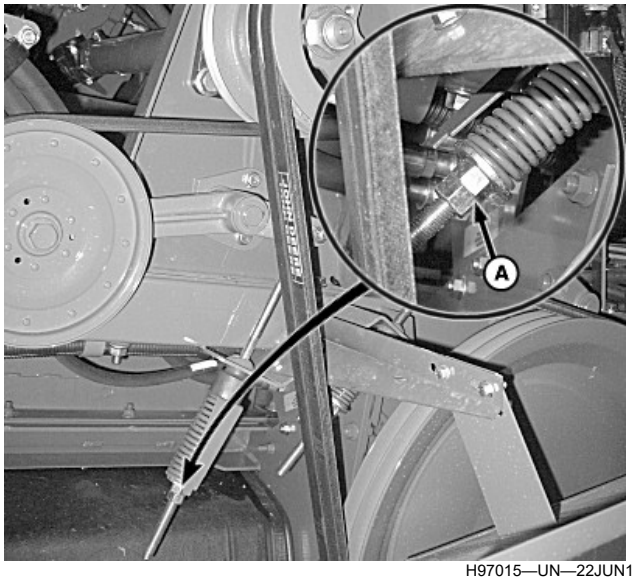
**A—Somun**
**B—Somun**
**C—Rondela**
**D—Ölçme Aleti**

**DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

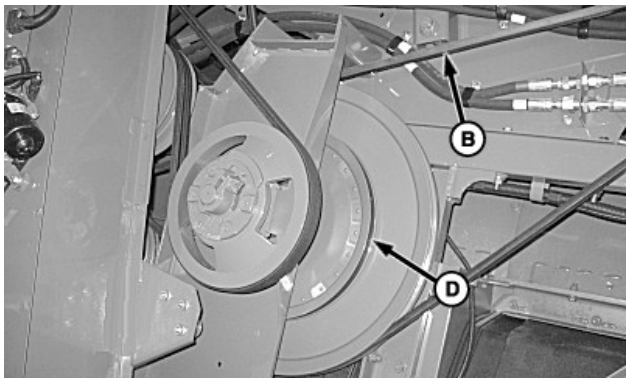
Somunu (A) gevşeterek ve somunu (B) sıkarak rondelanın (C) gösterge ucu ve adım altı arasına gelmesini sağlayın. Kilit somununu sıkın.

OUO6075,0004377-80-26JAN17

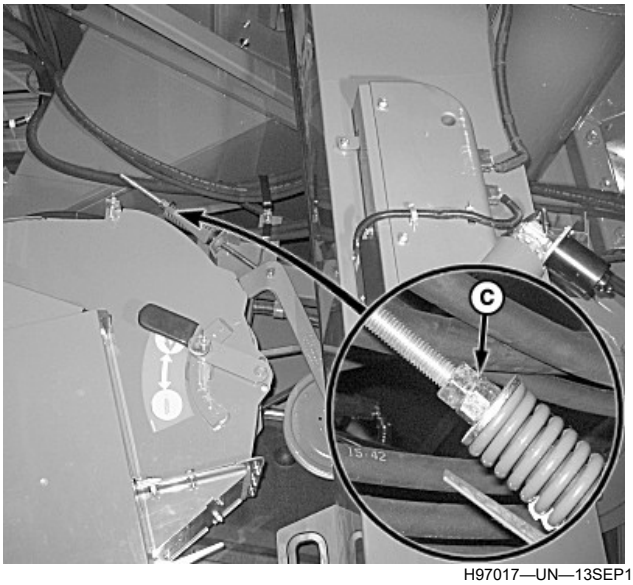
## Kesmik Sistemi Tahrik Kayışı—Değiştirme (Stil B)




H97015—UN—22JUN10




H97016—UN—22JUN10




H97017—UN—13SEP10

**A—Somunlar**
**B—Arka Karşı Mil Kayışı**
**C—Somunlar**
**D—Kesmik Sistemi Tahrik Kayışı**

**DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Somunları (A) gevşetin ve arka karşı mil kayışını (B) kasnaktan çıkarın.

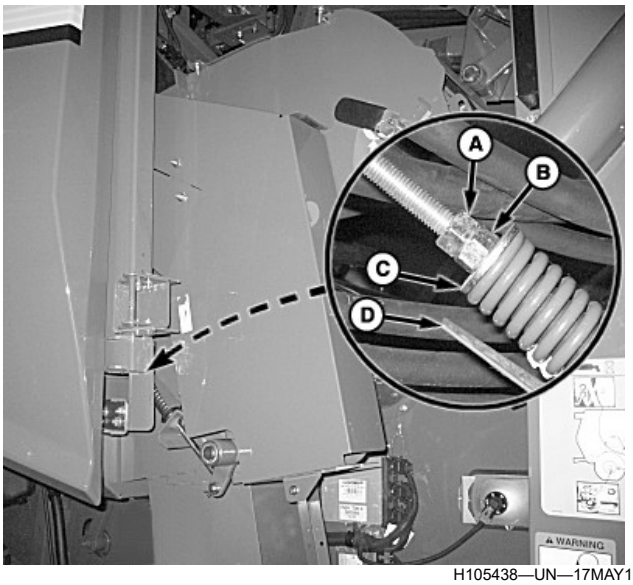
Somunları (C) gevşetin ve kesmik sistemi tahrik kayışını (D) sökün.

Yedek kayışı takın ve gerdiriciyi ayarlayarak rondelanın gösterge ucu ve basamak altı arasına gelmesini sağlayın.

Arka karşı mil kayışını kasnak üzerine takın ve rondela, gösterge ucu ile basamağın altı arasında konumlandırılana kadar gergiyi ayarlayın.

OUO6075,0004378-80-26JAN17

## Kesmik Sistemi Tahrik Zinciri—Ayarlama (Stil B)




H105438—UN—17MAY12

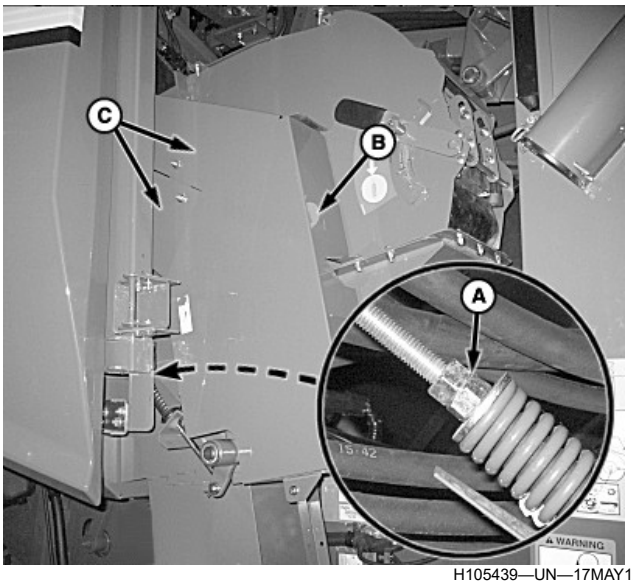
**A—Somun**
**B—Somun**
**C—Rondela**
**D—Ölçme Aleti**

**DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Somunu (A) gevşeterek ve somunu (B) sıkarak rondelanın (C) gösterge ucu ve adım altı arasına gelmesini sağlayın. Kilit somununu sıkın.

OUO6075,0004379-80-26JAN17

## Kesmik Sistemi Tahrik Zinciri—Değiştirme (Stil B)



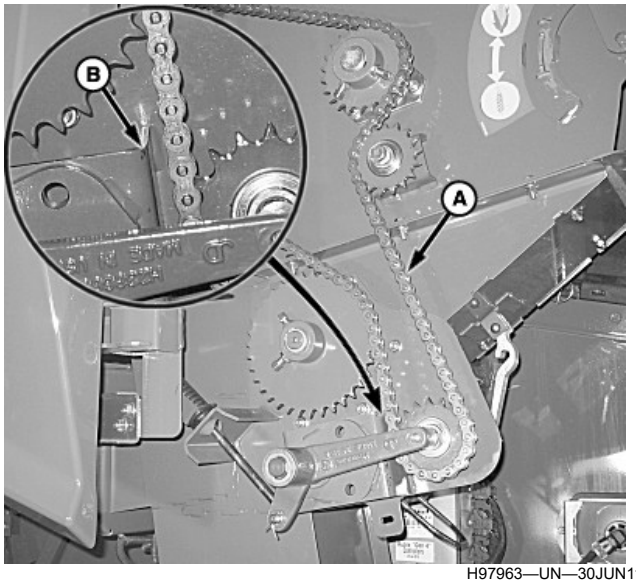

H105439—UN—17MAY12

**A—Somunlar**

**B—Koruma**
**C—Korumalar**

**DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Somunları (A) gevşetin ve korumaları (B ve C) sökün.




H97963—UN—30JUN11

**A—Zincir**
**B—Braket**

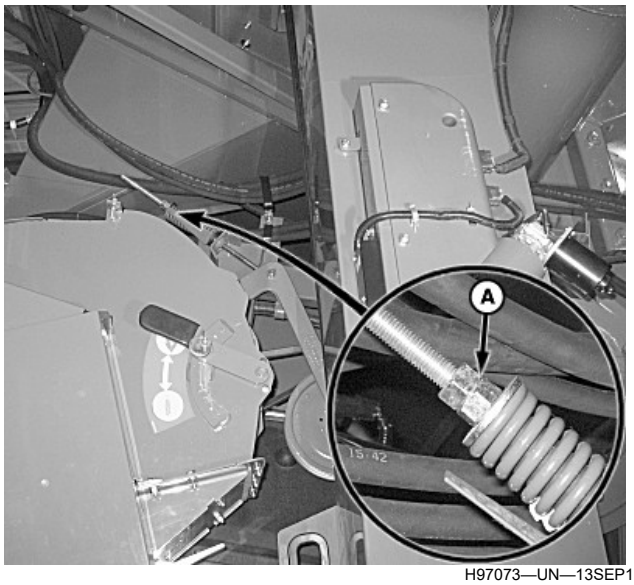
Tamamen gerdirilmiş zincir (A) temas ediyorsa veya braketten (B) 3 mm'den (1/8 inç) az uzaklıktaysa değiştirin.

Yedek zinciri takın ve rondela, gösterge ucu ile basamağın altı arasında konumlandırılana kadar gergiyi ayarlayın.

Önceden sökülen korumaları takın.

OUO6075,000437A-80-26JAN17

## Kesmik Sistemi Aşınma Şeritleri ve Kılçık Kıranlar—Sökme ve Takma (Stil B)

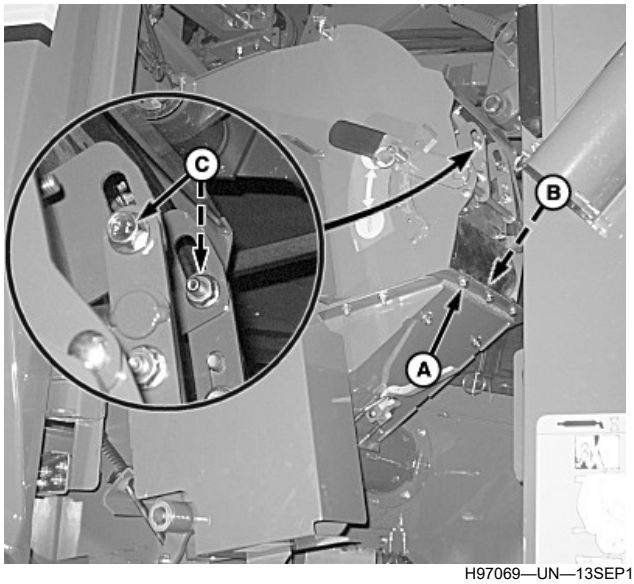



H97073—UN—13SEP10

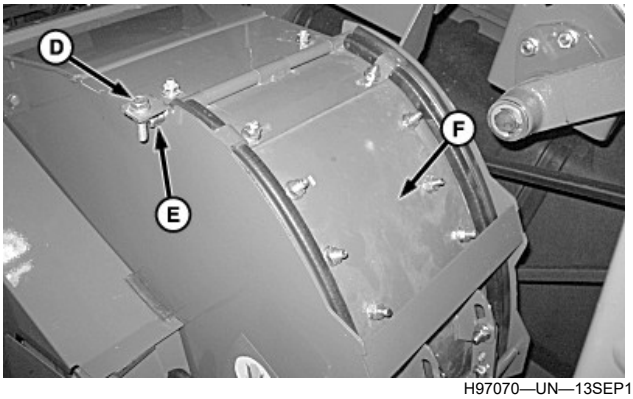
**A—Somunlar**

**DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Kesmik sistemi tahrik kayışının kayış gerginliğini almak için somunları (A) gevşetin.




H97069—UN—13SEP10

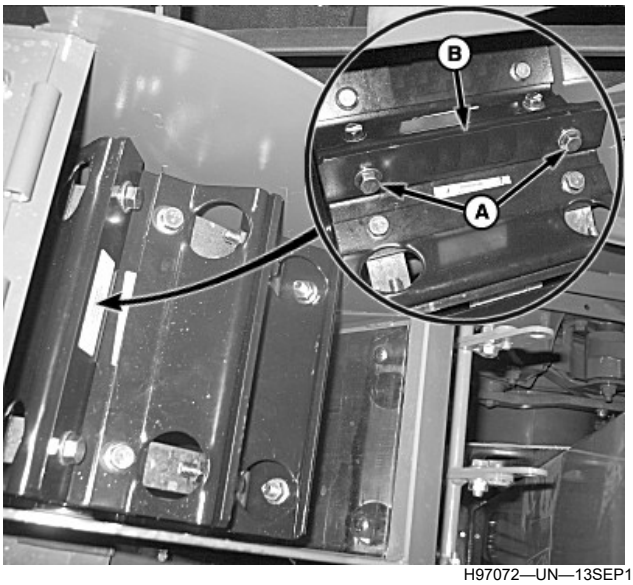



H97070—UN—13SEP10

**A—Cıvatalar (3 Adet)**
**B—Bağcık**
**C—Omuz Cıvataları (2 Adet)**
**D—Cıvata**
**E—Çubuk**
**F—Erişim Kapağı**

İmbus cıvataları (A) ve bandı (B) sökün.

Omuz cıvatalarını (C), cıvatayı (D) ve çubuğu (E) erişim kapağından (F) çıkarın.




H97072—UN—13SEP10

**A—Cıvatalar ve Somunlar**
**B—Aşınma Şeritleri**

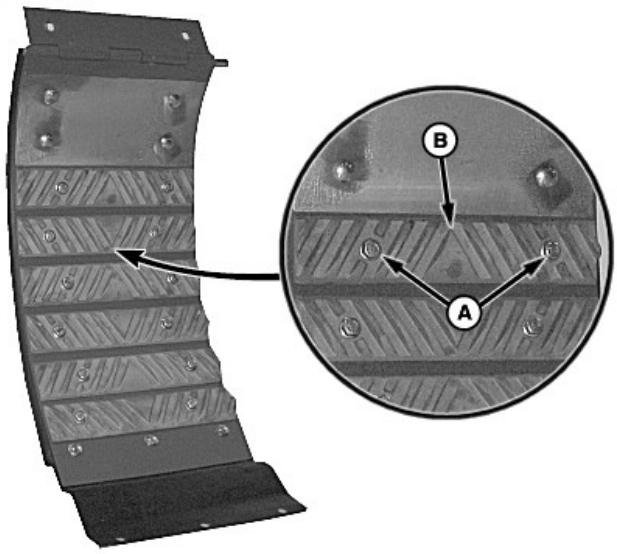
İmbus cıvataları ve somunları (A) aşınma bantlarından sökün.

Aşınma bantlarını gereken şekilde sökün ve değiştirin.

Aşınma bandı imbus cıvatalarını spesifikasyona göre sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Aşınma Bandı İmbus Cıvataları—Tork. . . . . 70·Nm (52 lb-ft)




H97084—UN—23JUN10

**A—Cıvatalar ve Somunlar**
**B—Kılçık Kıran**

İmbus cıvataları ve somunları (A) raspadan (B) sökün.

Raspaları gereken şekilde sökün ve değiştirin.

Raspa imbus cıvatalarını spesifikasyona göre sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Raspa İmbus Cıvatalar—Tork. . . . . 37 Nm ± 7 Nm (27 lb·ft ± 5 lb·ft)

*NOT: Erişim kapağı üzerindeki contaların kesmik sistemine takılırken yerinde kaldığından emin olun.*

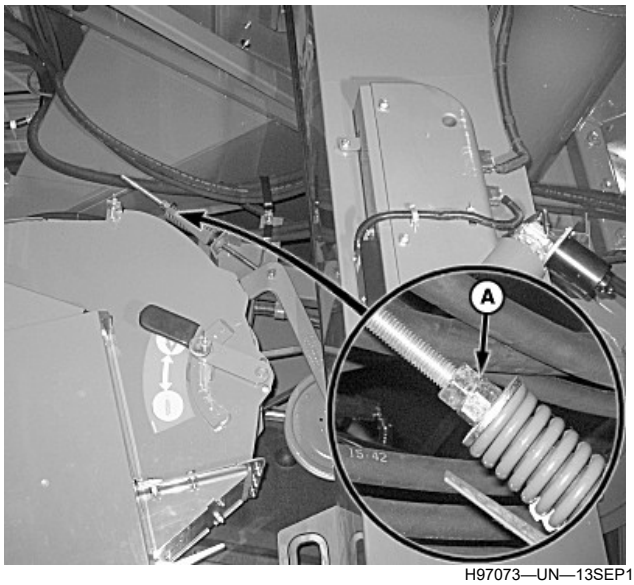
Erişim kapağını takın, çubuk ve cıvatalar (A) ile sabitleyin.

Omuz cıvatalarını takın ve lastik parçayı deliklerle hizalayın ve bandı ve imbus cıvataları takın.

Kesmik sistemi tahrik kayışı gergisini; rondela, ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırılana kadar ayarlayın.

OUO6075,000437B-80-26JAN17

## Kesmik Sistemi Aşınma Şeritleri ve Kılçık Kıranlar—Ayarlama (Stil B)

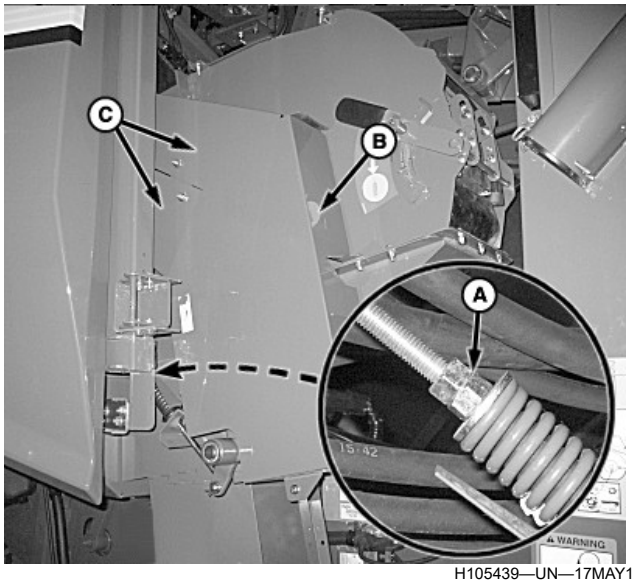



H97073—UN—13SEP10

**A—Somunlar**

**⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Kesmik sistemi tahrik kayışının kayış gerginliğini almak için somunları (A) gevşetin.

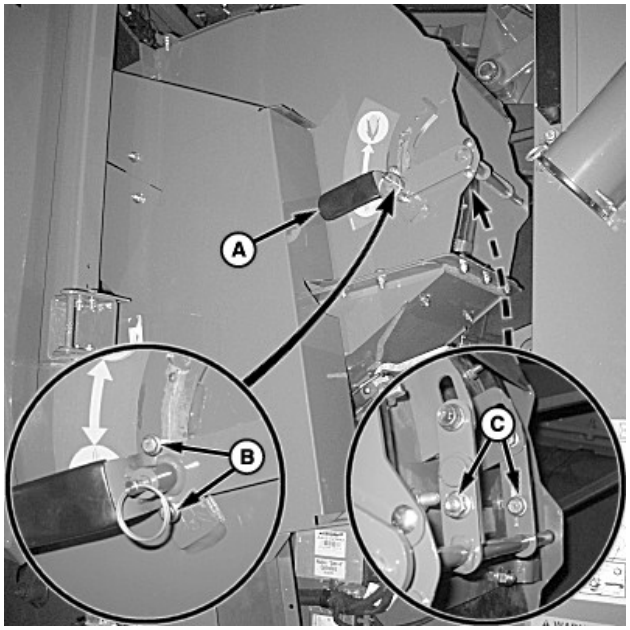



H105439—UN—17MAY12

**A—Somunlar**
**B—Koruma**
**C—Korumalar**

Somunları (A) gevşetin ve korumaları (B ve C) sökün.

Harman artığı sisteminin serbestçe dönmesine imkan vermek için tahrik zincirini çıkartın.




H97094—UN—13SEP10

**A—Ayar Kolu**
**B—Cıvatalar, M6**
**C—Cıvatalar ve Somunlar**

*NOT: Ayarlama kolunun aşağı doğru hareket ettirilmesi aşınma bantları ile raspalar arasındaki pozisyonu sıfırlar.*

Ayarlama kolunu (A) gösterilen şekilde aşağı doğru hareket ettirin ve imbus cıvataları (B) mevcut deliklere takın.

İmbus cıvataları ve somunları (C) gevşetin.

“Oturma” sesi duyulana kadar batörü döndürürken erişim kapağını yavaşça ayarlayın.

“Oturma” durana kadar yavaşça geri çekin ve imbus cıvataları ve somunları sıkın.

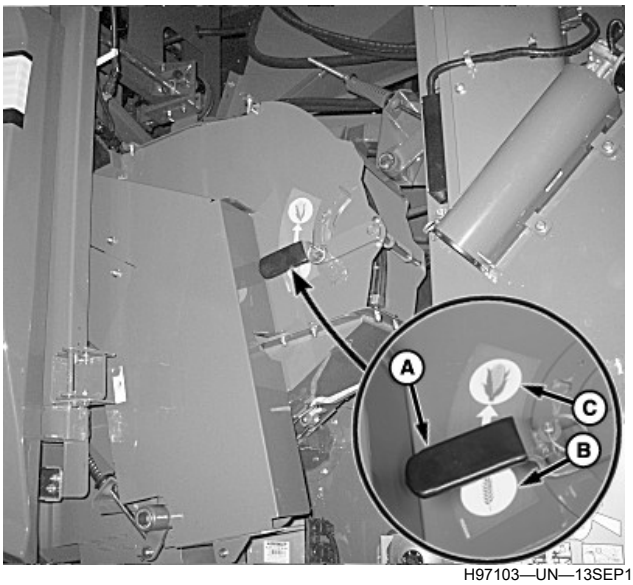
Kesmik sistemi tahrik kayışı gergisini; rondela, ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırılana kadar ayarlayın.

Zinciri takın ve rondela, gösterge ucu ile basamağın altı arasında konumlandırılana kadar gergiyi ayarlayın.

Önceden sökülen korumaları takın.

OUO6075,000437C-80-26JAN17

## Kesmik Sistemi Geri Dönüş Dövme Sepeti —Ayarlama (Stil B)




H97103—UN—13SEP10

**A—Ekin Seçim Kolu**
**B—Küçük Tahıl Konumu**
**C—Büyük Tahıl Konumu**

**DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

**ÖNEMLİ: Kişisel yaralanmaları veya makine hasarını önlemek için makine çalışırken ekin seçim kolunu hareket ettirmeyin.**

*NOT: Önerilen kesmik sistemi dövme sepeti pozisyonu ayarları için Ekin Ayarları bölümüne bakın.*

**Küçük Tahıl Konumu (B):**

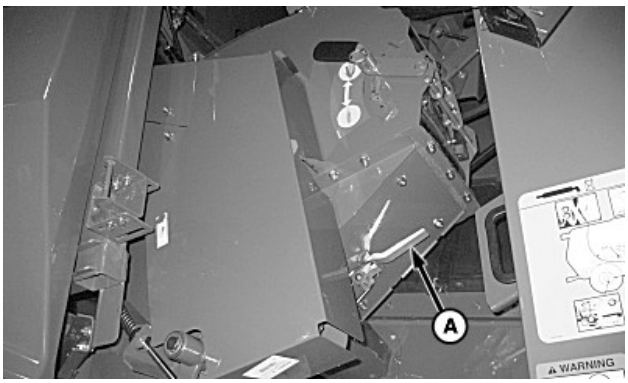
Küçük dane ekinlerinin hasatında ekin seçim kolu (A) “ALT” pozisyonda olmalıdır.

**Büyük Dane Pozisyonu (C):**

Büyük ekinlerin veya zarara karşı hassas ekinlerin hasatında ekin seçim tutamağı (A) “ÜST” konumda olmalıdır.

OUO6075,000467F-80-20MAR17

## Kesmik Sistemi Helezon Temizleme Kapağı (Stil B)




H97095—UN—13SEP10

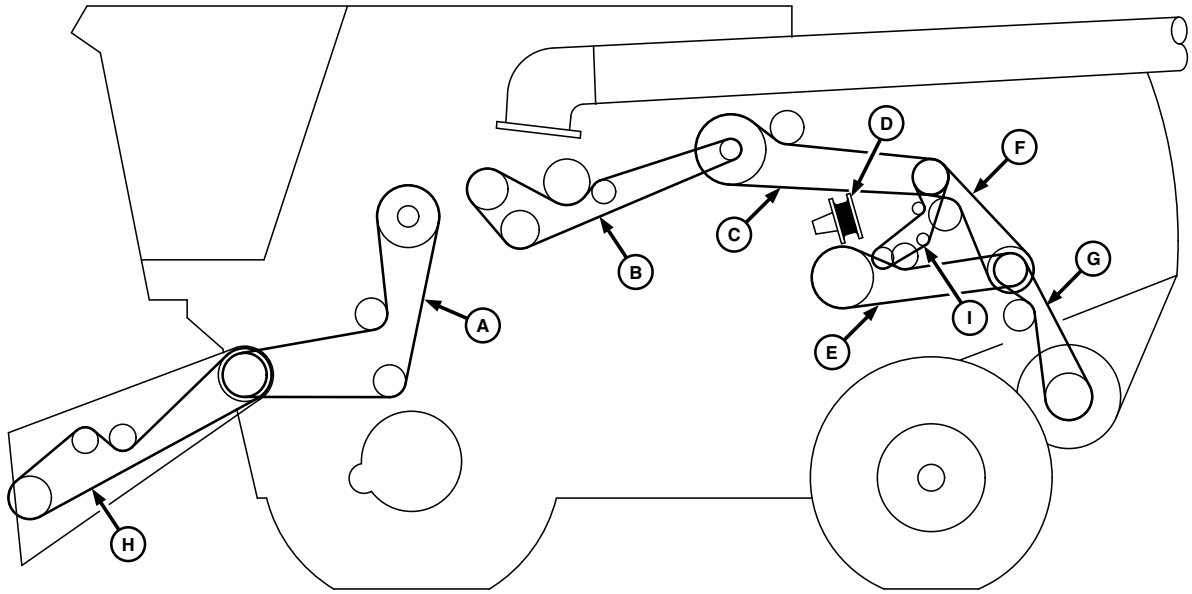
**A—Tutamak**

**DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Kesmik sistemi helezon temizleme kapağını açmak ve malzemeyi gereken şekilde çıkarmak için tutamağı (A) kullanın.

OUO6075,000437E-80-26JAN17

## Tahrik Kayışları—Sol Taraf




H107018—UN—25FEB13

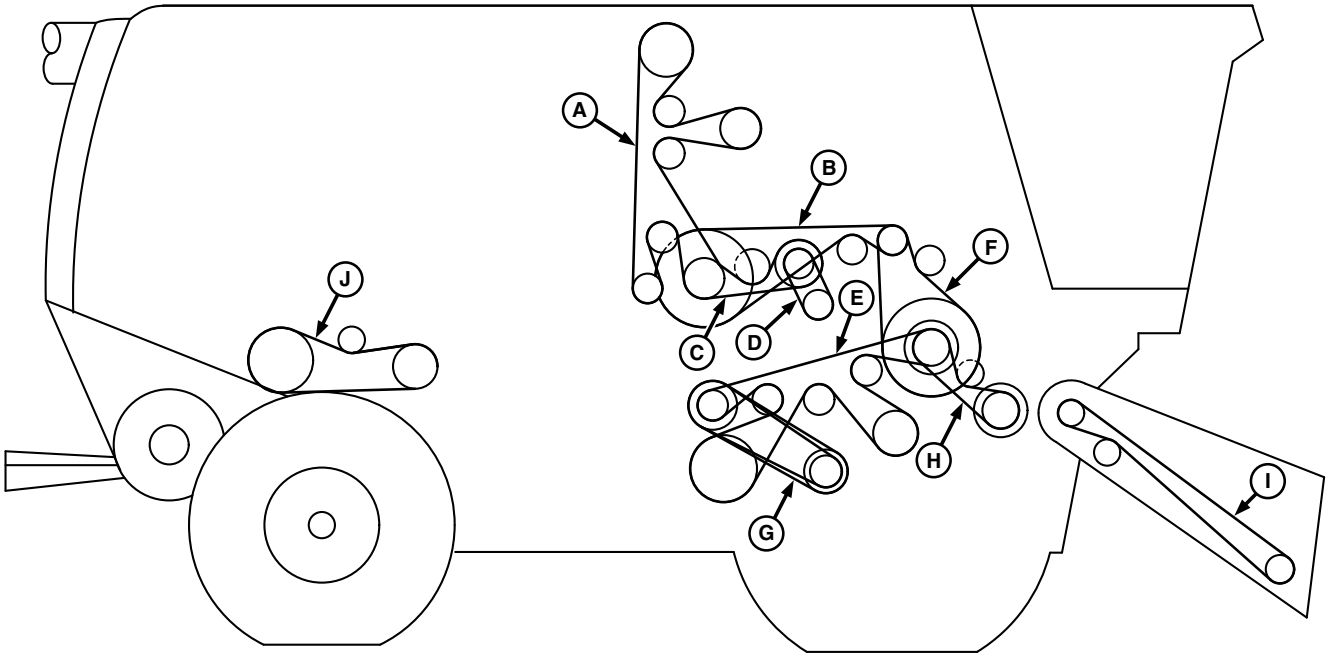
| Stil A | | | |
|---|---|---|---|
| A | Ön Takım ve Makara Pompası Standart/Yüksek Kapasiteli Kayış | F | Ara Mil, Boşaltma Batörü ve Kıyıcı Kayışı |
| B | Boşaltma Helezonu Sistemi, #60 Makara Zinciri | G | Saman Parçalayıcı Kayışları |
| C | Boşaltma Helezonu Sistemi Kayışı | H | Sabit Hızlı Besleme Düzeni Tahrik Kayışı<br>Besleme Düzeni Değişken Tahrik Standart/Yüksek Kapasiteli Kayışı |
| D | Separatör Değişken Tahrik Kayışı | I | Motor Atık Yönetimi Kayışı (Final Tier 4/Stage V) |
| E | Boşaltma Batörü Kayışı (Pirinç Olmayan Makineler)<br>Boşaltma Tokmağı Kayışları (Pirinç Makinesi) | | |

| Stil B | |
|---|---|
| A | Tabla ve Dolap Pompası Standart/Yüksek Kapasiteli Kayış veya CommandTouch™ Çoklu Hızlı Besleme Boğazı Tahrik Kayışı (Opsiyonel) |
| B | Boşaltma Helezonu Sistemi, #60 Makaralı Zincir (10 572 L (300 bu) Tahıl Tankı)<br>Boşaltma Helezonu Sistemi, #80 Makaralı Zincir (14 096 L (400 bu) Tahıl Tankı) |
| C | Boşaltma Helezonu Sistemi Kayışı |
| D | Separatör Değişken Tahrik Kayışı |
| E | Boşaltma Batörü Kayışları |
| F | Ara Mil, Boşaltma Batörü ve Kıyıcı Kayışı |
| G | Saman Parçalayıcı Kayışları |
| H | Sabit Hızlı Besleme Düzeni Tahrik Kayışı<br>Boğaz Değişken Tahrik StandartYYüksek Kapasiteli Kayış veya CommandTouch™ Çoklu Hıza sahip Boğaz Tahrik Kayışı (Opsiyon) |
| I | Motor Atık Yönetimi Kayışı (Final Tier 4/Stage V) |

*CommandTouch, bir Deere & Company ticari markasıdır*

OUO6075,00047E1-80-13NOV17

## Tahrik Kayışları—Sağ (Stil A)

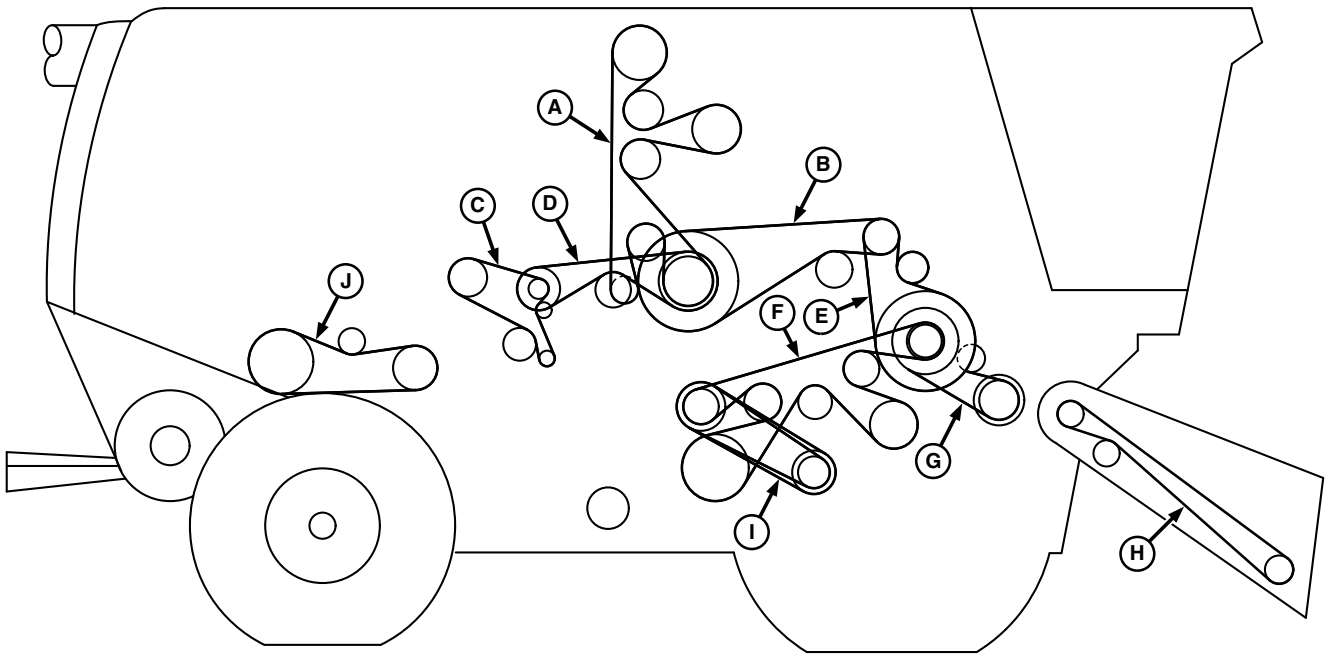



H99322—UN—10DEC10

**A—Temiz Dane Elevatörü Kayışı**
**B—Arka Sağ Karşı Mil Kayışı**
**C—Kesmik Helezonu ve Elevatör Kayışı**
**D—Kesmik Geri Dönüş Helezonu, #50 Zincir**
**E—Pabuç Fanı ve Taşıma Helezonları Kayışı**
**F—Ön Sağ Karşı Mil Kayışı**
**G—Temizleme Fanı Değişken Kayışı**
**H—Besleme Hızlandırıcı Kayışı**
**I—Besleme Boğazı (Zincir), #60 Zincir**
**J—Aşırma Tokmağı Tahrik Kayışı (Varsa)**

OUO6075,0004375-80-26JAN17

## Tahrik Kayışları—Sağ (Stil B)




H96904—UN—16JUN10

**A—Temiz Dane Elevatörü Kayışı**
**B—Arka Sağ Karşı Mil Kayışı**

**C—Kesmik Elevatörü/Üst Sarmal #60 Makaralı Zincir**
**D—Kesmik Sistemi Tahrik Kayışı**
**E—Ön Sağ Karşı Mil Kayışı**
**F—Pabuç Fanı ve Taşıma Helezonları Kayışı**
**G—Besleme Hızlandırıcı Kayışı**
**H—Besleme Boğazı (Zincir), #60 Zincir**
**I—Temizleme Fanı Değişken Kayışı**
**J—Aşırma Tokmağı Tahrik Kayışı (Opsiyonel)**

OUO6075,0004374-80-26JAN17

## Besleme Hızlandırıcı—Bağlantı Ayırma

*NOT: Varsa Besleme Hızlandırıcı tıkanıklık açma aletini kullanın. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.*

1. Separatörü devreden çıkarın.
2. Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
3. Seperatör tahrik dişlisi kutusunu düşük hıza geçirin.
4. Kolu, braketteki kertikten yukarı ve dışa iterek kayış gerginliğini besleme hızlandırıcı tahriğinden boşaltın.
5. Taş tuzağı kapağını açın ve temizleyin. Taş tuzağı kapağını açık bırakın.
6. Korna çalın, motoru çalıştırmaya başlatın ve motor hızını orta rölantiye getirin.
7. Malzemeyi, boşaltma batörünü ve kıyıcıyı temizlemek için separatörü devreye alın.
8. Separatörü devreden çıkarın.
9. Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
10. Besleme hızlandırıcı erişim kapaklarını çıkartın ve hızlandırıcı alanından ekin malzemesini çıkartın. Tapayı temizledikten sonra, serbest olduğundan emin olmak için hızlandırıcıyı bir devir döndürün.
11. Kolu, yukarı ve braketteki kertiğin içine iterek besleme hızlandırıcı tahriğini devreye alın.
12. Korna çalın, motoru çalıştırmaya başlatın ve motor hızını orta rölantiye getirin.
13. Seperatörü devreye alın. Tapa temizlemiyorsa seperatörü devreden çıkarın ve 9 — 13 arasındaki adımlarını tekrarlayın.
14. Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
15. Taş tuzağı kapağını kapatın ve dövme sepeti boşluklandırmasını orijinal ayarına geri ayarlayın. Besleme hızlandırıcı erişim kapaklarını değiştirin.
16. İlk olarak yüksek hızda çalıştırılmışsa seperatör tahrik dişlisi kutusunu geçirin ve seperatör hızını ilk ayara geri ayarlayın ve çalışmaya devam edin.

OUO6075,00046EC-80-29MAR17

## Seperatör—Bağlantı Ayırma

Separatörü devreden çıkarın.

*NOT: Dövme sepeti ayarını not edin ve dövme sepetini geniş açık pozisyona ayarlayın.*

Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Seperatör tahrik dişlisi kutusunu boşta konumuna geçirin.

Kolu, braketteki kertikten yukarı ve dışa iterek kayış gerginliğini besleme hızlandırıcı tahriğinden boşaltın.

Taş tuzağı kapağını açın ve temizleyin. Taş tuzağı kapağını kapatın.

Korna çalın, motoru çalıştırmaya başlatın ve motor hızını orta rölantiye getirin.

Malzemeyi, boşaltma batöründen temizlemek için separatörü devreye alın.

Separatör değişken kayışını orta aralığa ayarlayın.

Separatörü devreden çıkarın.

Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Seperatör tahrik dişlisi kutusunu düşük hıza geçirin.

Korna çalın, motoru çalıştırmaya başlatın ve motor hızını orta rölantiye getirin.

**ÖNEMLİ: Ana motor dişli kutusu ve ıslak kavramanın hasar görmesini önlemek için seperatör kavramasını 3 dakikalık bir süre içerisinde takılı bir seperatörle üç kereden fazla devreye almayın.**

**Makineyi rölantiye alırken takılı seperatör devreye alımları arasında 1 dakika bekleyin.**

Seperatörü temizlemek için devreye alın. Tapa temizlemiyorsa seperatörü devreden çıkarın.

Seperatörün güç bağlantısı kesilmiyorsa dövme sepetlerini ve kalburları çıkarmak ve samanı elle çıkarmak gerekecektir. Tapa temizlendikten sonra, dövme sepetlerini ve ızgaraları değiştirin.

Separatör bağlantısı kesildikten sonra dövme sepeti boşluğunu orijinal ayarına ayarlayın.

Kolu, yukarı ve braketteki kertiğin içine iterek besleme hızlandırıcı tahriğini devreye alın.

İlk olarak yüksek hızda çalıştırılmışsa seperatör dişli kutusunu yüksek hız pozisyonuna geçirin. Separatör

hızını orijinal ayarına geri ayarlayın ve çalışmaya devam edin.

OUO6075,0004939-80-12APR18

## Boşaltma Tokmağı—Bağlantı Ayırma

*NOT: Varsa Boşaltma Batörü tıkanıklık açma aletini kullanın. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.*

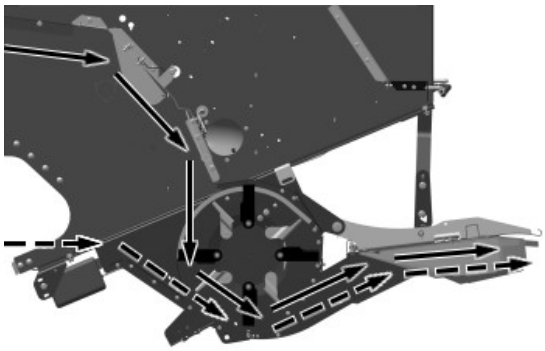
1. Ön takımı ve separatörü devreden çıkarın.

*NOT: Dövme sepeti ayarını not edin ve dövme sepetini geniş açık pozisyona ayarlayın.*

2. Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
3. Saman parçalayıcıyı kaldırın.
4. Boşaltma tokmağı alanına erişmek için kapakları çıkarın ve batör alanından ekin malzemesini çıkarın.
5. Boşaltma tokmağı tahrik kasnağı üzerindeki korumaları çıkarın, böylece kasnak elle döndürülebilir.
6. Tapayı temizledikten sonra, serbest olduğundan emin olmak için batörü bir devir döndürün.
7. Seperatör tahrik dişlisi kutusunu boşta konumuna geçirin.
8. Kolu, braketteki kertikten yukarı ve dışa iterek kayış gerginliğini besleme hızlandırıcı tahriğinden boşaltın.
9. Korna çalın, motoru çalıştırmaya başlatın ve motor hızını orta rölantiye getirin.
10. Malzemeyi boşaltma batörü ve kıyıcıdan temizlemek için separatörü devreye alın.
11. Separatörü devreden çıkarın.
12. Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
13. Seperatör tahrik dişlisi kutusunu orijinal hıza geçirin.
14. Kolu, yukarı ve braketteki kertiğin içine iterek besleme hızlandırıcı tahriğini devreye alın.
15. Önceden sökülen tüm korumaları takın.
16. Saman parçalayıcıyı çalışma pozisyonuna indirin.
17. Korna çalın, motoru çalıştırmaya başlatın ve motor hızını orta rölantiye getirin.
18. Seperatörü çalıştırın.
19. Dövme sepeti boşluklarını ilk ayara geri ayarlayın ve çalışmaya devam edin.

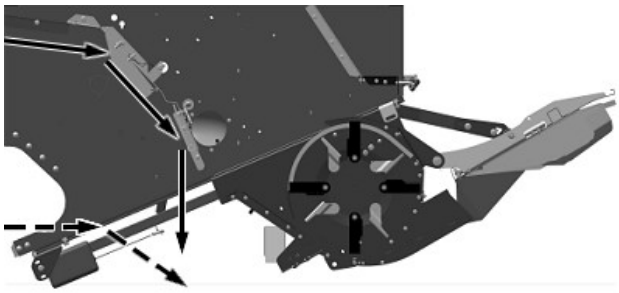
OUO6075,00046EE-80-29MAR17

## Atık Malzeme İşleme Seçeneği (Orta/Deluxe Atık)



H125189—UN—15OCT18

*Kesme Deluxe*



H125190—UN—22OCT18

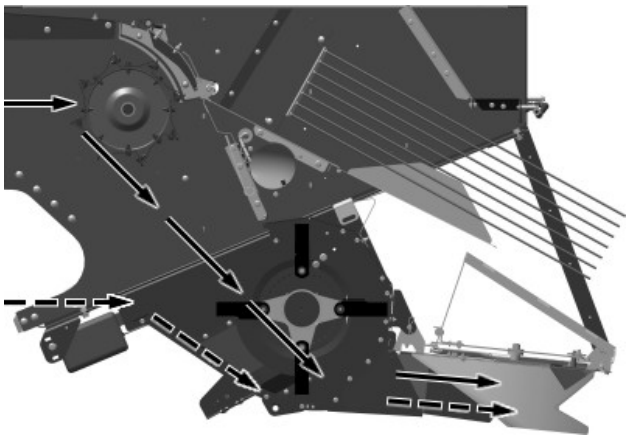
*Namlu Yapma Deluxe*

*NOT: Tam oklar saman akışını gösterir. Kesikli oklar, kısa saman akışını gösterir.*

Saman ve kısa saman, bir namlu içerisinde birlikte serilir.

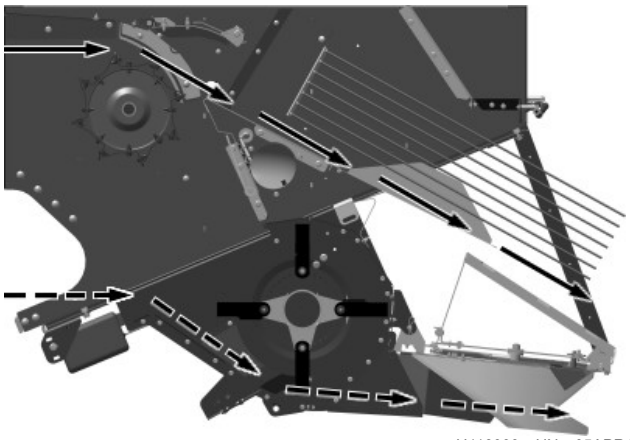
OUO6075,0004A2E-80-15OCT18

## Atık Malzeme İşleme Seçeneği (Premium Atık)



H117674—UN—11MAR16

*Kesme Premium*



H118033—UN—05APR16

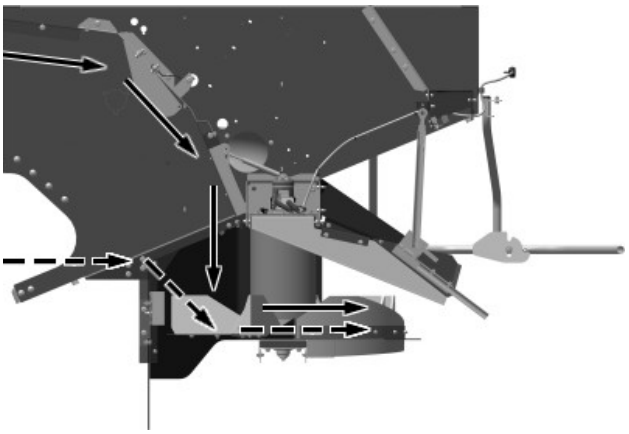
*Yığın Oluşturma Premium*

*NOT: Tam oklar saman akışını gösterir. Kesikli oklar anız akışını gösterir.*

Saman ve kısa saman püskürtme özelliğini düşürün.

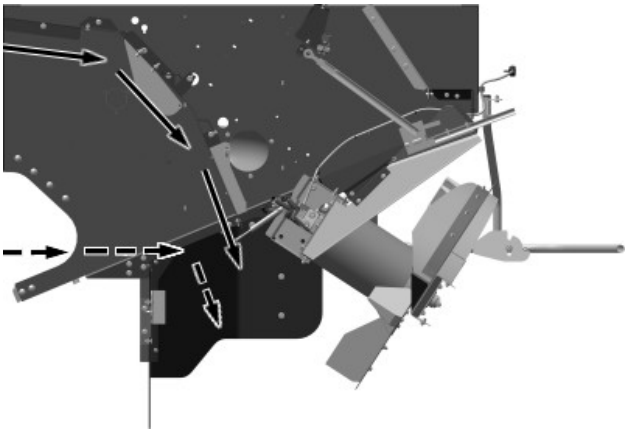
OUO6075,00049BD-80-31MAY18

## Atık Malzeme İşleme Seçeneği (Saman Yayıcı)



H117675—UN—11MAR16

*Püskürtücü Konumu*



H118034—UN—05APR16

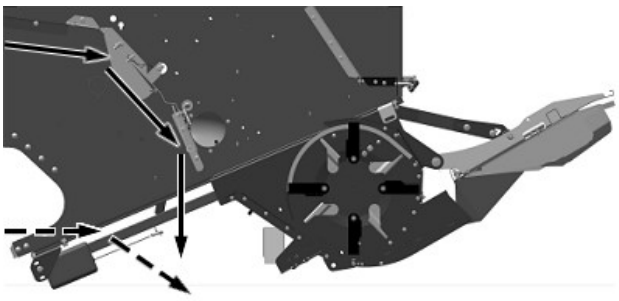
*Yığma Konumu*

*NOT: Tam oklar saman akışını gösterir. Kesikli oklar, kısa saman akışını gösterir.*

Malzeme yayılır ve kıyılmaz

OUO6075,00049BE-80-31MAY18

## Genel Yığma Bilgileri (Orta/Deluxe Atık)



H124423—UN—30MAY18

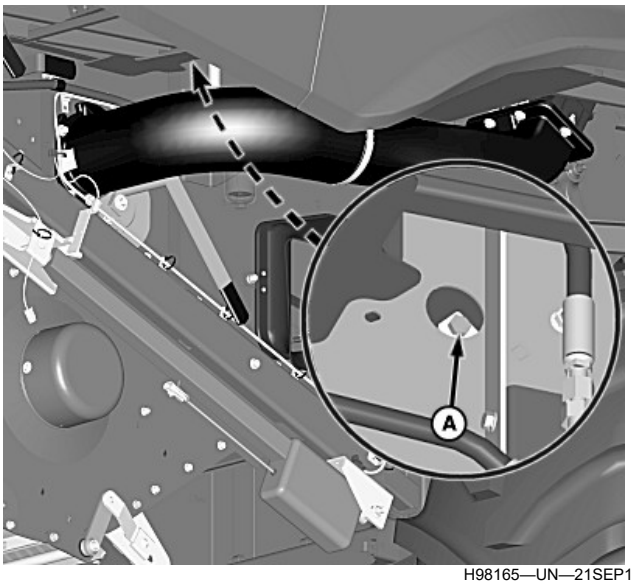
*Orta/Deluxe yığma*

*NOT: Tam oklar saman akışını gösterir. Kesikli oklar anız akışını gösterir.*

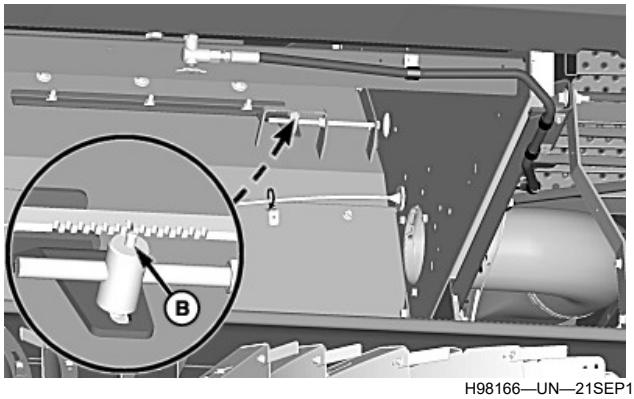
- Kıyıcıyı tamamen kaldırın. Bu bölümün sonrasında yer alan Kıyıcı Ayar düğmesine bakınız.
- Kıyıcı tahriğini boş pozisyona alın. Bu bölümün sonrasında yer alan Kıyıcı Tahrik Hızları—Değiştirilmesi'ne bakınız.

OUO6075,00049B9-80-18JUN18

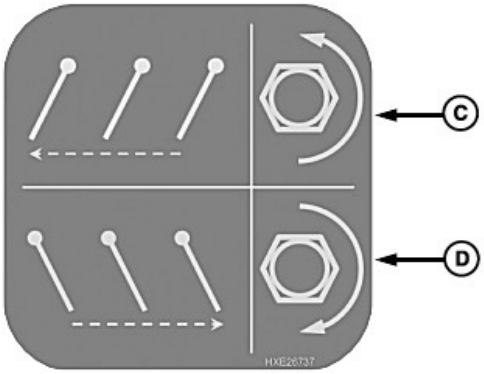
## Ekin Bölücü Kanatları—Ayarlanması




H98165—UN—21SEP10




H98166—UN—21SEP10




H98708—UN—19OCT10

**A—Vida**
**B—İkaz ılı=ı**
**C—Saat dönüşüne ters yönde**
**D—Saat dönüş yönünde**

**⚠ DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

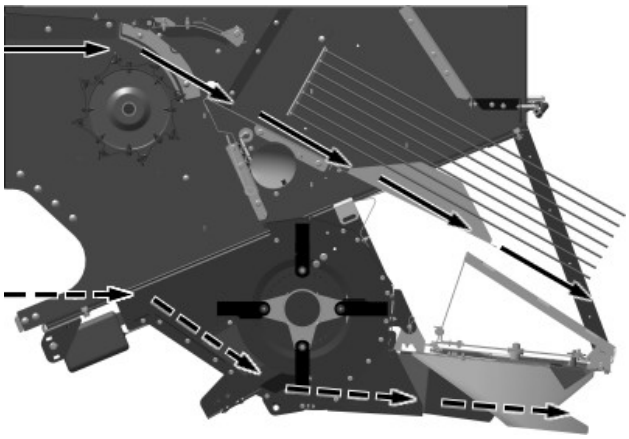
İmbus cıvatanın (A) çevrilmesi göstergesi (B) ayarlar ve ekin bölücü kanatları hareket ettirir.

- Saat yönünün tersinde (C) - kanatları makinenin sol tarafına doğru hareket ettirir.
- Saat yönünde (D) - kanatları makinenin sağ tarafına doğru hareket ettirir.

*NOT: Ekin malzemesi dağıtımı karoser genişliği boyunca eşit olana kadar kanatları ayarlayın.*

OUO6075,00009CD-80-17NOV10

## Genel Yığın Oluşturma Bilgileri (Premium Atık)



H118033—UN—05APR16

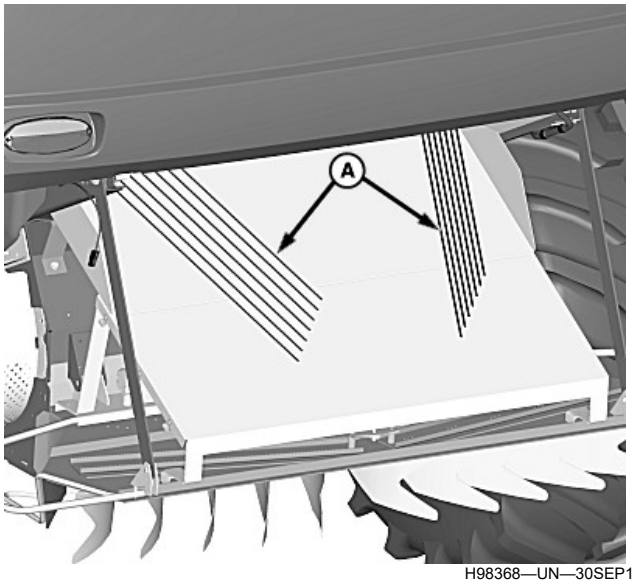
*Premium Yığma*

*NOT: Tam oklar saman akışını gösterir. Kesikli oklar, kısa saman akışını gösterir.*

- Samanı yığmak ve kısa samanı yaymak için kesimden çıkanları düşüren kapağı açın (Premium Model). Daha fazla bilgi için Atık Yönetimi Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.
- Düşük saman hacimli ekinler hasat edilirken mısır koçanı saptırıcıyı, mısır konumuna indirin. Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Ekin Saptırıcı başlığına bakın.

OUO6075,00046FF-80-05APR17

## Yığın Yaklaştırma Tırmıkları



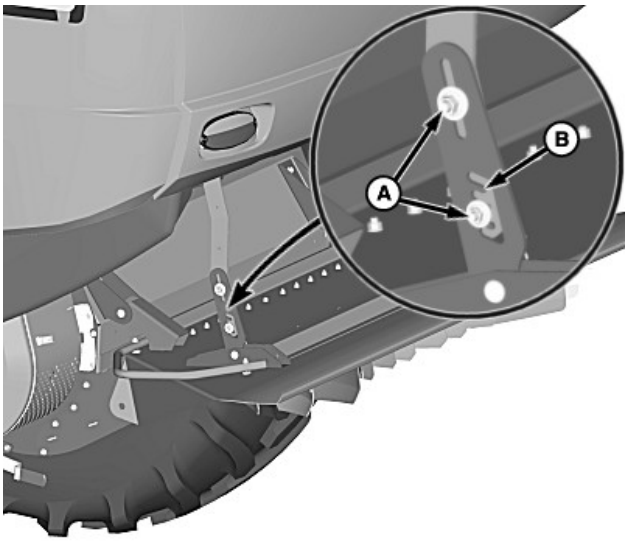

H98368—UN—30SEP10

**A—Yaklaştırma Tırmıkları**

Yaklaştırma tırmıkları (A), kesilen saman malzemesini daha dar bir yığına yönlendirmek için kullanılır.

OUO6075,0004700-80-05APR17

## Arka Panel—Ayar (Deluxe Atık)




H98131—UN—20SEP10

**A—Başlıklı Vidalar (4 Adet)**
**B—Kertikler**

**⚠ DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

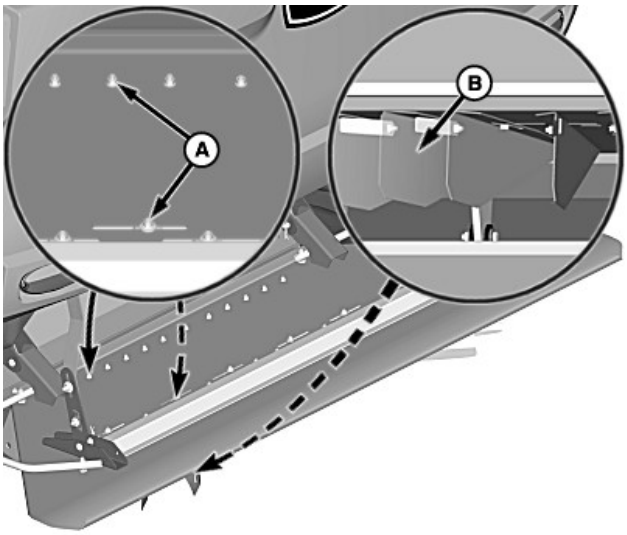
Arka kapağın her iki yanında imbus cıvataları (A) gevşetin.

Saman püskürtme genişliğini kontrol etmek için arka kapağı çentiklerde (B) yukarı veya aşağı ayarlayın.

Konumuna kilitlemek için arka kapağın her iki tarafındaki imbus cıvataları sıkın.

SS43267,000060A-80-04JUN15

## Arka Panel Kanatları (Manuel Ayarlama)—Ayar (Deluxe Atık)




H98133—UN—20SEP10

**A—Somunlar**
**B—Arka Kapak Kanadı**

**⚠ DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

*NOT: Fabrika ayarları yeterli püskürtme genişliği veya eşit dağıtım üretemiyorsa arka kapak kanatlarına ayarlamalar yapılabilir.*

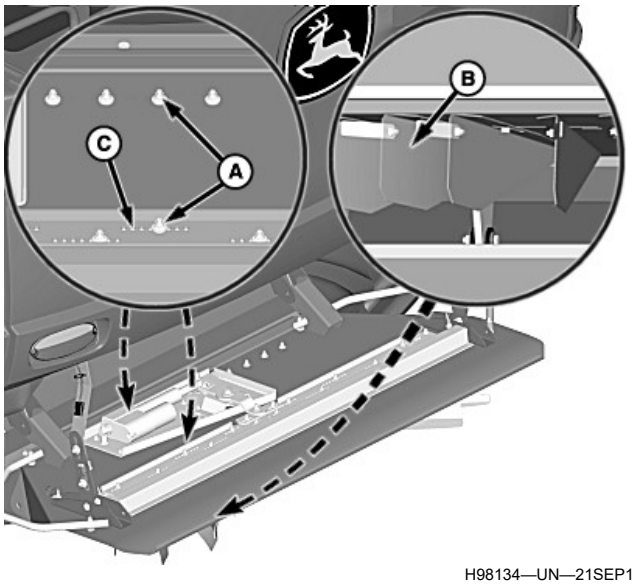
*Arka kapak kanatları, fabrikada 9,1 m (30 ft) platformlar olarak ayarlanmıştır.*

Somunları (A) gevşetin ve saman püskürtme genişliğini kontrol etmek için arka kapak kanatlarını (B) gereken şekilde ayarlayın. Bu bölümün sonrasında yer alan Arka Kapak Kanatlar (Manuel Ayar)—Fabrika Ayarları'na bakınız.

Somunları sıkın ve kalan arka kapak kanatlarında gerekirse tekrarlayın.

SS43267,000060B-80-04JUN15

## Arka Sac Kapak Kanatları (Elektrikli Motor) —Ayarlama (Deluxe Atık)




H98134—UN—21SEP10

**A—Somunlar**
**B—Arka Sac Kapak Kanadı**
**C—Delikler**

**DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

*NOT: Fabrika ayarları yeterli yayma genişliği veya eşit dağıtım üretemiyorsa arka sac kapak kanatlarında ayarlamalar yapılabilir.*

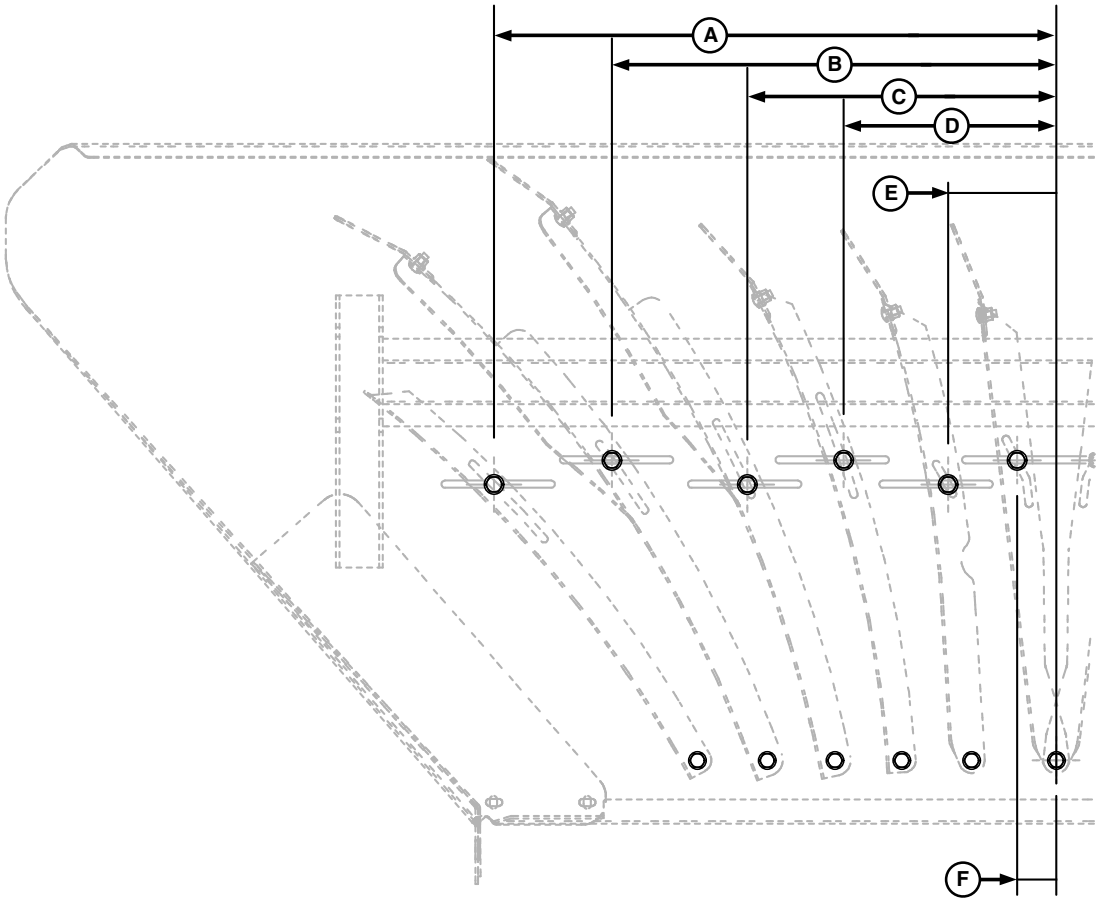
*Arka sac kapak kanatları, platformlar için fabrikada 9,1 m (30 ft) olarak ayarlanmıştır.*

Somunları (A) gevşetin ve saman dağıtma genişliğini kontrol etmek gerekiyorsa arka kapak kanatlarını (B) farklı deliklere (C) ayarlayın. Bu bölümün sonrasında yer alan Arka Sac Kapak Kanatları (Elektrik Ayarı)—Fabrika Ayarları'na bakın.

1. Arka sac kapak kanatlarının üzerindeki somunları sıkın.
2. Arka sac kapak kanadının önündeki somunu bir tam tur gevşetin.
3. Arka sac kapak kanadının arkasındaki somunu 1-1/2 tur gevşetin.
4. Arka sac kapak kanadının kolaylıkla hareket ettirilebildiğinden emin olun.
5. Gerekirse aynı işlemi diğer arka sac kapak kanatlarında tekrarlayın

OUO6075,0004702-80-05APR17

## Arka Panel Kanatları (Manuel Ayarlama)—Fabrika Ayarları (Deluxe Atık)



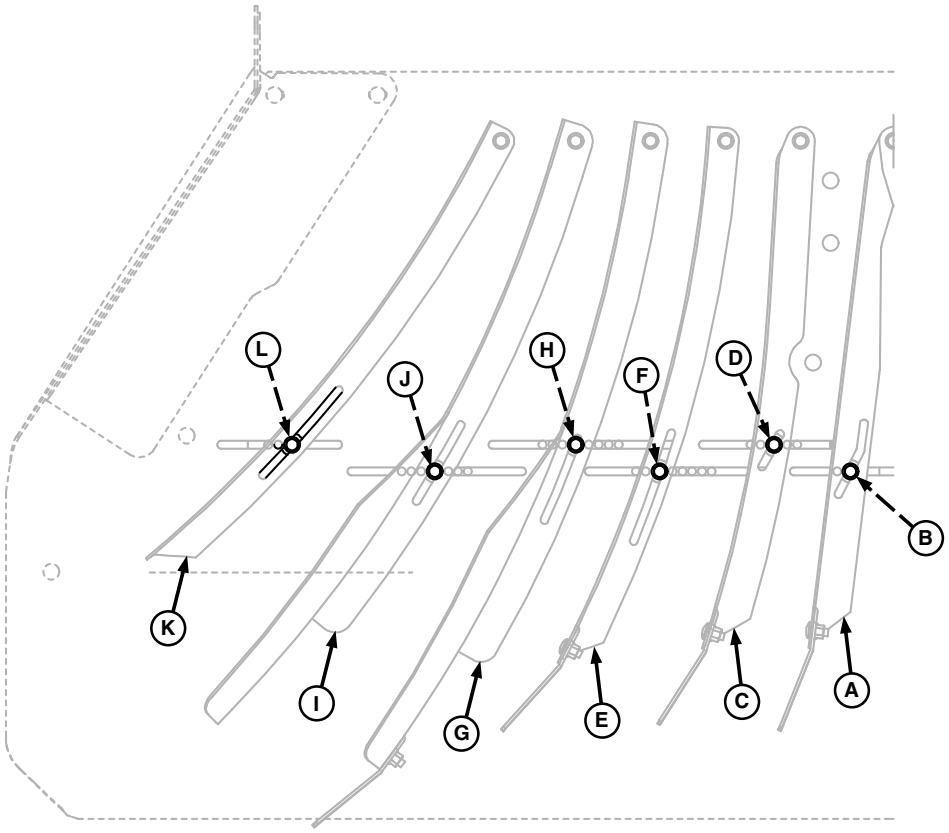

H100407—UN—23FEB11

*9,1 m (30 ft.) Platformlar için Arka Kapak Kanat Ayarları (Arka Kapağın Üzerinden Görünüm)*

**A—693 mm (27,3 inç)**
**B—548 mm (21,6 inç)**
**C—382 mm (15 inç)**
**D—262 mm (10,3 inç)**
**E—133 mm (5,2 inç)**
**F—48 mm (1,9 in.)**

SS43267,000060D-80-04JUN15

## Arka Panel Kanatları (Elektrik Ayarı)—Fabrika Ayarları (Deluxe Atık)




H100408—UN—23FEB11

*9,1 m (30 ft.) Platformlar için Arka Kapak Kanat Ayarları (Arka Kapağın Altından Görünüm)*

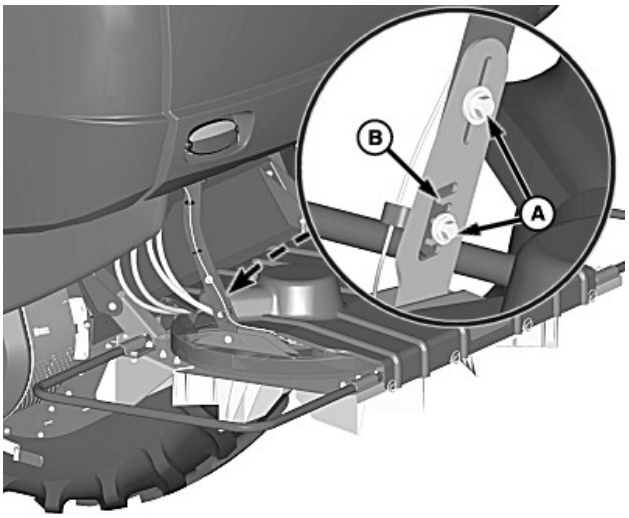
**A—Kanat 1**
**B—İkinci Delik**
**C—Kanat 2**
**D—Üçüncü Delik**
**E—Kanat 3**
**F—Altıncı Delik**
**G—Kanat 4**
**H—Beşinci Delik**
**I—Kanat 5**
**J—Dördüncü Delik**
**K—Kanat 6**
**L—İlk Delik**

*NOT: Delik konumları, arka kapak kanatları ayarlanırken arka kapak dışının merkezindendir.*

*7,6 m (25 ft) püskürtme genişliği düzeni isteniyorsa, opsiyonel bir kit üzerine daha fazla bilgi için John Deere bayinizle görüşün.*

SS43267,000060E-80-04JUN15

## PowerCast™ Arka Kapak—Ayarlama (Opsiyonel)




H98132—UN—20SEP10

**A—Cıvatalar (4 adet)**
**B—Kertikler**

**DİKKAT: Yayma arka kapağı çalışırken arkasında hiç kimsenin bulunmasına izin vermeyin. Ayarlamadan önce motoru Kapatın, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.**

En iyi performans için PowerCast™ arka sac kapak her zaman düz veya zemine paralel çalışmalıdır. Lastik kombinasyonlarına bağlı olarak arka sac kapağın kaldırılması veya indirilmesi gerekebilir.

Makineyi, düz bir zemin üzerine park edin.

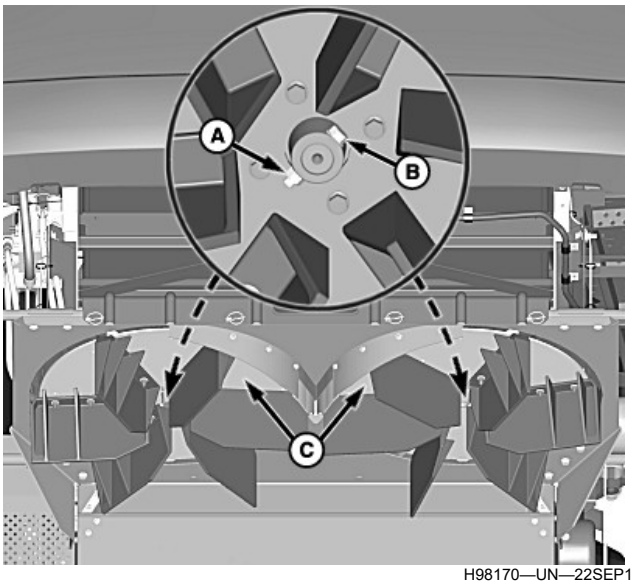
PowerCast™ arka sac kapağın her iki yanındaki cıvataları (A) gevşetin.

PowerCast™ arka ksac apağı seviyelendirmek için PowerCast™ arka sac kapağı kertiklerden (B) yukarı veya aşağı doğru ayarlayın.

Konumuna kilitlemek için arka sac kapağın her iki tarafındaki cıvataları sıkın.

OUO6075,0004701-80-05APR17

## PowerCast™ Arka Sac Kapak Bıçağı—Değiştirme (Opsiyonel)



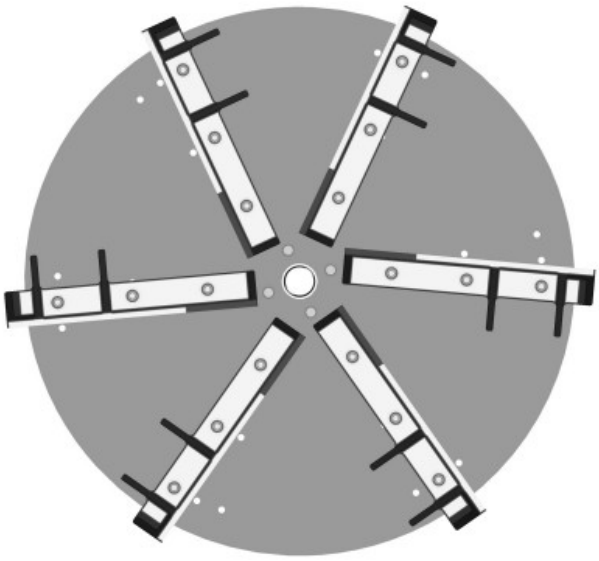

H98170—UN—22SEP10

**A—Kilit Somunu**
**B—Cıvata**
**C—Yayıcı Diski Grupları**

**DİKKAT: Disk grupları ağırlığı yaklaşık 13 kg'dır (29 lb).**

**ÖNEMLİ: Disk grupları sol yönlü ve sağ yönlüdür. Disk grubu konumlarını, çıkarmadan önce işaretleyin.**

Kilit somununu (A) ve cıvatayı (B) yayıcı diski gruplarından (C) sökün.



H98171—UN—22SEP10

**ÖNEMLİ: Aşınmış veya hasarlı bıçakları değiştirirken disk rotasyonel balansını korumak için bıçakların diskin zıt tarafları üzerinde aynı anda değiştirildiğinden emin olun.**

*PowerCast, bir Deere & Company ticari markasıdır*

Bıçaklar, optimum bir malzeme yayımı elde etmek için değişik delik düzenlerine yönlendirilmelidir. Yedek bıçakların, önceden söküldüğü deliklerin aynılarına geri yerleştirildiğinden emin olun.

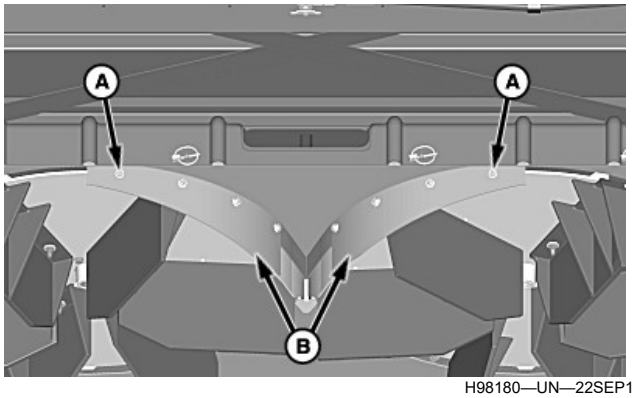
Yedek bıçakları gereken şekilde takın ve donanımı teknik özelliklere göre sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

| | |
|---|---|
| Bıçak Donanımı—Tork. . . . . | 22·Nm (16 lb-ft) |

OUO6075,0004706-80-05APR17

## PowerCast™ Arka Sac Kapak (Opsiyonel) Arka Davlumbazlar




H98180—UN—22SEP10

**A—Donanım (8 adet)**
**B—Arka Davlumbazlar**

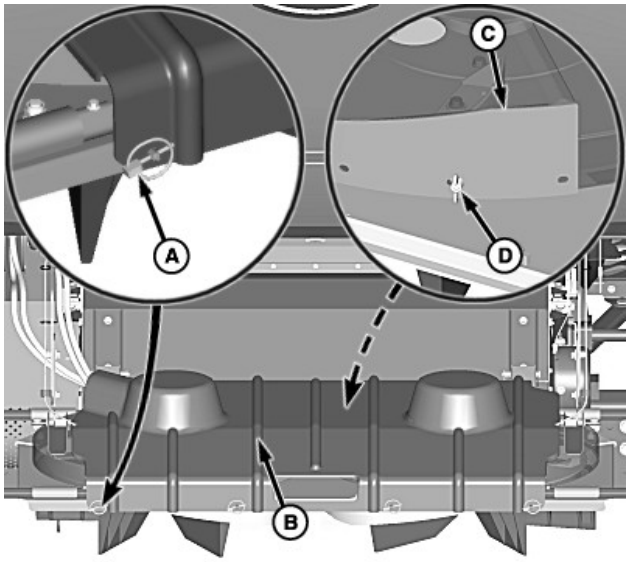
*NOT: Davlumbazlar, zorlu veya ağır saman koşullarında hasat yapılırken makinenin merkezine doğru daha fazla malzeme yaymak için çıkartılabilir.*

*Ön ve arka davlumbazlar, mısır hasadı sırasında optimum malzeme dağıtımı sağlamak için her zaman takılı olmalıdır.*

### Arazi Konumu

Davlumbazlar, daha geniş platformlar için atık yayma genişliğini yönetmek için kullanılır.

Arka davlumbazları (B) gösterilen şekilde kaynaklı bağlantı levhasının arkasına takın ve donanımla (A) tutturun.




H98181—UN—22SEP10

**A—Hızlı Kilitleme Pimleri**
**B—Koruma**
**C—Arka Davlumbazlar**
**D—Kelebek Somun**

### Saklama Konumu

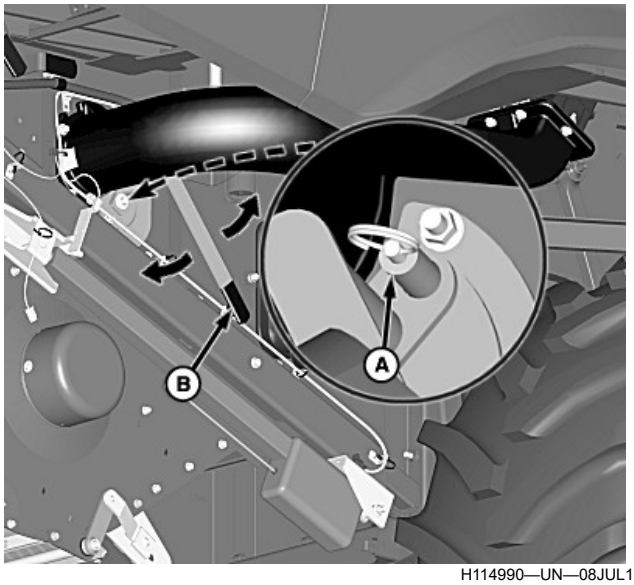
Hızlı kilitlemeli pimleri (A) ve korumayı (B) sökün ve muhafaza edin.

Arka davlumbazları (C) kaynaklı saplamaya gösterilen şekilde takın ve kelebek somunla (D) tutturun.

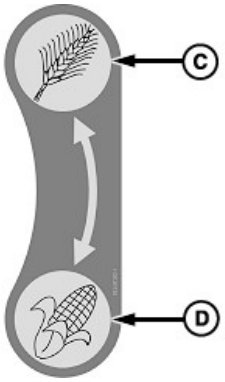
Önceden sökülen koruma ve hızlı kilitlemeli pimleri takın.

OUO6075,0004707-80-05APR17

## Ekin Saptırıcı




H114990—UN—08JUL15




H99171—UN—23NOV10

**A—Kilitleme Pimi**
**B—Ekin Saptırıcı Kolu**
**C—Küçük Dane Pozisyonu**
**D—Büyük Dane Pozisyonu**

**ÖNEMLİ: Kişisel yaralanmaları veya makine hasarını önlemek için makine çalışırken ekin saptırıcı kolunu hareket ettirmeyin.**

**Küçük Dane Pozisyonu (C):**

Kilitleme pimini (A) çekin ve ekin saptırıcı kolunu (B) "UPPER" (ÜST) konuma getirin. Temizleme pabucunun servisinde ekin saptırıcı kolu “ÜST” pozisyonda olmalıdır.

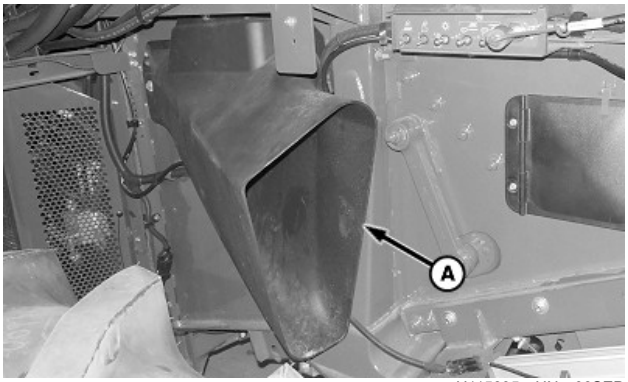
**Büyük Dane Pozisyonu (D):**

*NOT: Mısır veya ayçiçeklerinin hasatında, ekin saptırıcı kolu “ALT” pozisyonda olmalıdır.*

Kilitleme pimini (A) çekin ve ekin saptırıcı kolu (B) "LOWER" (ALT) konuma getirin. Ekin saptırıcı, malzemenin ileri fırlatılmasını önlemek için temizleme pabucunu hasardan korur.

SS43267,000067D-80-08JUL15

## Hava Kanalları



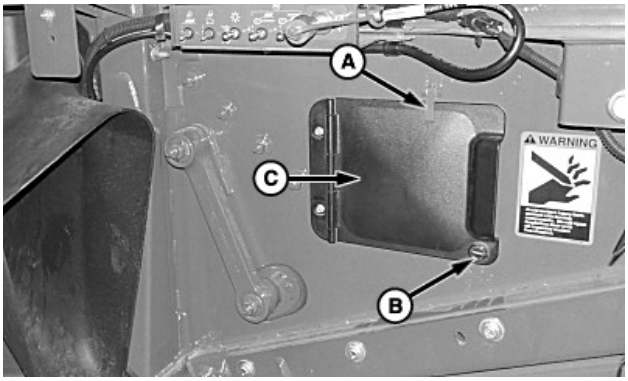

H115835—UN—08SEP15

**A—Hava Kanalı**

Separatör yan saclarının iki yanındaki hava kanalı (A) temizleme sisteminin, özellikle de düşük hızda çalışırken daha rahat nefes almasını sağlar. Hasat koşullarına bağlı olarak, dane deposu kalitesi iyileştirilebilir ve besleme boğazı tozu azaltılabilir.

OUO6075,000417A-80-11APR16

## Aşırma Tokmağı Zemini (Varsa)—Çıkarma (Premium Atık)




H115544—UN—20AUG15

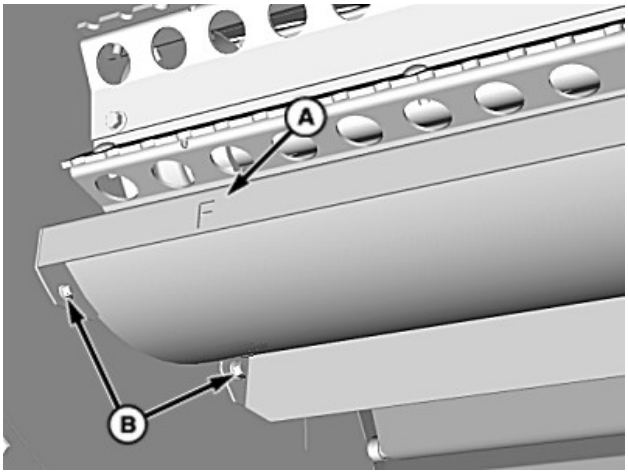
**A—Klips**
**B—Kilit**
**C—Temizleme Sistemi Erişim Kapağı**

**DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

*NOT: Aşırma tokmağı zemini ile ilgili daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.*

*Aşırma tokmağı zemini, mısır/büyük tahıl için takılı olmalıdır ve küçük tahıl için çıkarılmış olmalıdır.*

1. Temizleme sistemi erişim kapağını (C) açmak için klipsi (A) açın ve kilidi (B) çevirin.




H113090—UN—03MAR15

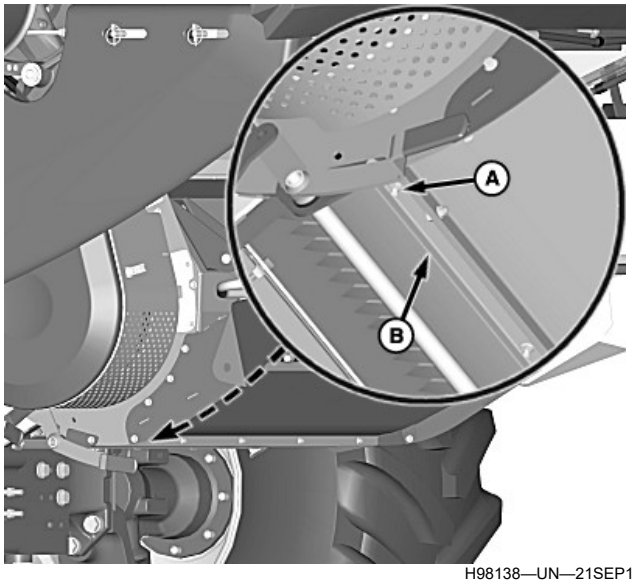
**A—Aşırma Tokmağı Zemini**
**B—Cıvata ve Somun (2 adet)**

*NOT: Aşırma tokmağı zeminini çıkarmak için iki kişi gereklidir. Bir kişi aşırma tokmağı zeminini desteklerken diğeri cıvataları ve somunları söker.*

2. Aşırma tokmağı zeminini (A) destekleyin ve makinenin her iki tarafındaki cıvatalar ile somunları (B) sökün.
3. Erişim kapağını kapatıp kilit ve klipsle tutturun.

OUO6075,0004E91-80-23JUN20

## Kıyıcı Kontrol Çubuğu (Opsiyonel)



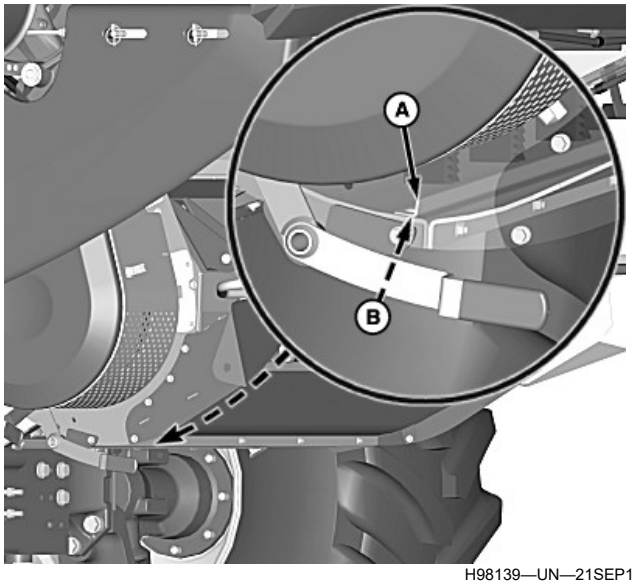

H98138—UN—21SEP10

**A—Donanım**
**B—Kontrol Çubuğu**

**ÖNEMLİ: Mısır hasatı sırasında kontrol çubuğu sökülmeli ve saklama pozisyonuna yerleştirilmelidir. Kontrol çubuğunun çıkarılmaması, anız elemanında hasar ile sonuçlanabilir.**

Kontrol çubuğu, zorlu sap koşullarında kesim kalitesini, dağıtımı ve püskürtme genişliğini geliştirir. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

Donanımı (A) ve kontrol çubuğunu (B) kıyıcının alt tarafından sökün.



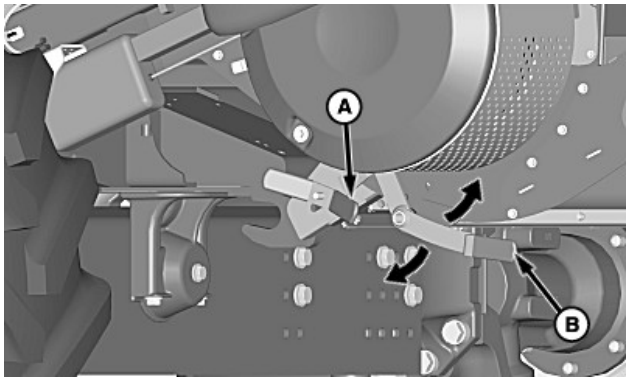

H98139—UN—21SEP10

**A—Kontrol Çubuğu**
**B—Donanım**

Kontrol çubuğunu (A) kıyıcının içine gösterilen şekilde takmak için kıyıcıyı kaldırın ve donanımla (B) muhafaza edin.

OUO6075,00009BF-80-21SEP10

## Kıyıcı Sabit Bıçak Grubu (Elektrikli Aktüator Olmadan)—Ayarlama




H98137—UN—20SEP10

*Bıçak Grubu Devreye Alınmış Konumu*

**A—Kelebek Somun**
**B—Tutamak**

**DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

**ÖNEMLİ: Bıçak grubu, mısır için tamamen devreden çıkarılmalıdır.**

*NOT: Kıyıcı, bıçaklar devre dışıyken çalışabilir. Ancak kesme kalitesi düşer.*

*Optimum güç tüketimi ve memnun edici kesim uzunluğu elde etmek için devreye alınmış ve devreden çıkarılmış konumlar arasındaki konumu kullanın.*

Bıçaklar herhangi bir pozisyona ayarlanabilir. Bıçakların pozisyonu malzemenin kesim uzunluğunu belirler.

**Bıçak Grubu Devreye Alınmış Konumu:**

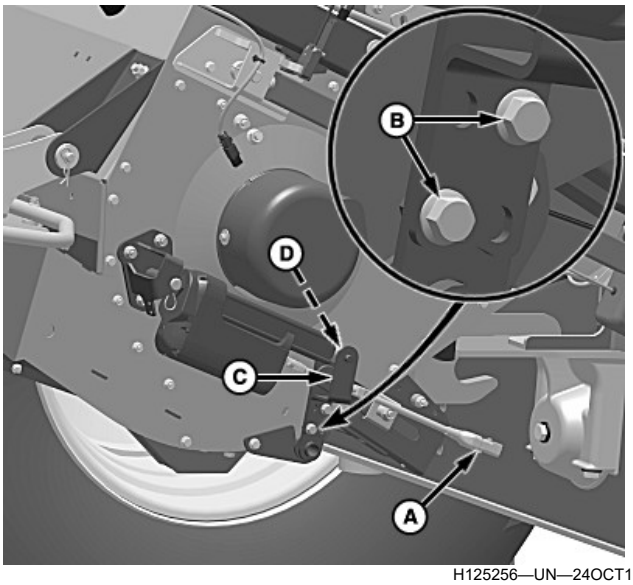
1. Kıyıcı üzerindeki kelebek somunu (A) gevşetin.
2. Bıçak grubu ayar yuvasının üstüne gelene kadar ayar tutamağını (B) aşağı doğru hareket ettirin.
3. Bıçak grubunu yerine kilitlemek için kelebek somununu sıkın.

**Bıçak Grubu Devreden Çıkarılmış Konumu:**

1. Kıyıcı üzerindeki kelebek somunu (A) gevşetin.
2. Bıçak grubu ayar yuvasının altına gelene kadar ayar tutamağını (B) yukarı doğru hareket ettirin.
3. Bıçak grubunu yerine kilitlemek için kelebek somununu sıkın.

OUO6075,0004BAF-80-30MAY19

## Kıyıcı Sabit Bıçak Grubu (Elektrikli Aktüator)—Çıkarma (Varsa)

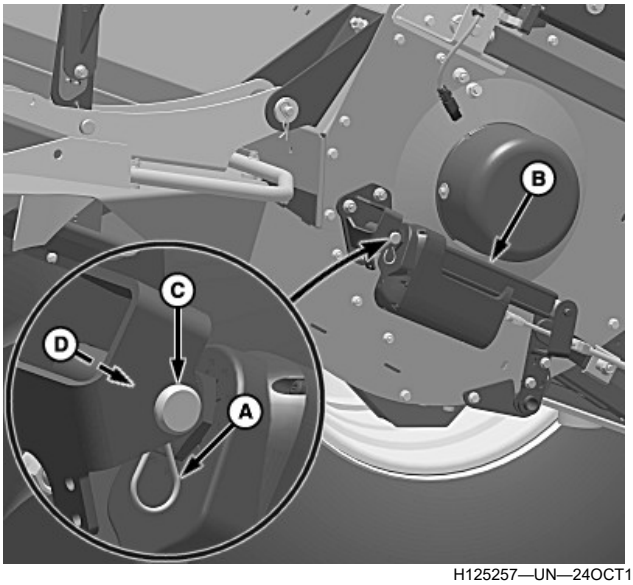



H125256—UN—24OCT18

**A—Elektrik Bağlayıcısı**
**B—Cıvata (2 adet)**
**C—Braket**
**D—Rondela (2 adet)**

**⚠ DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

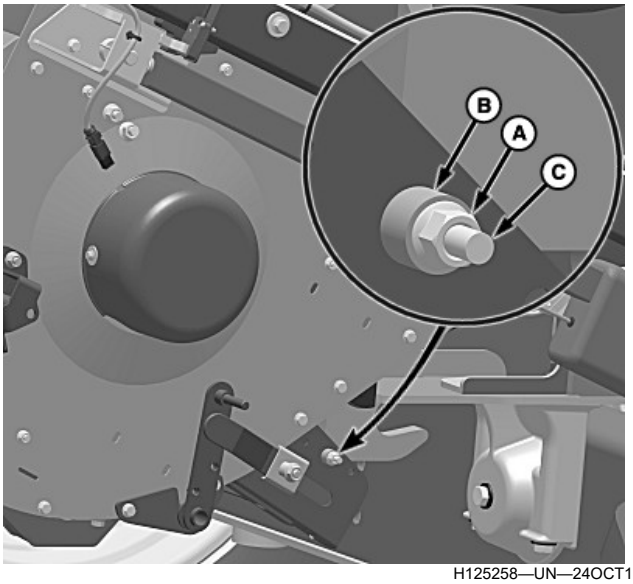
1. Elektrik bağlayıcısını (A) ayırın.
2. Cıvataları (B), braketi (C) ve rondelaları (D) çıkarın.




H125257—UN—24OCT18

**A—Yay Pim**
**B—Aktüatör**
**C—Pim**
**D—Rondela**

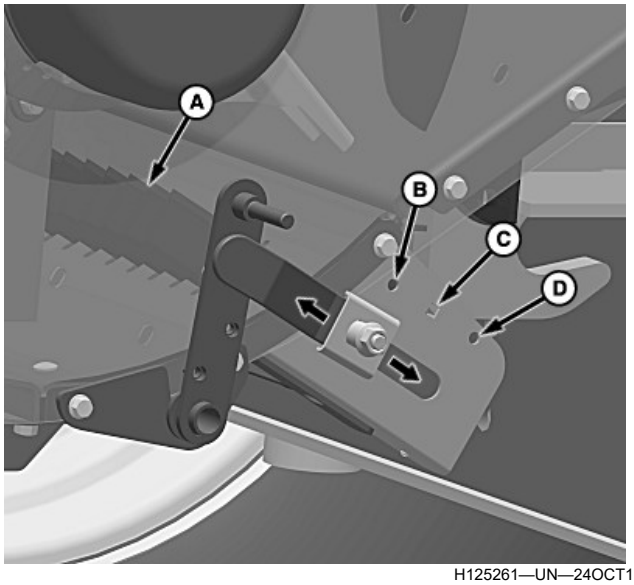
3. Yay pimi (A) sökün.
4. Aktüatörü (B) desteklerken pimi (C) ve rondelayı (D) sökün.
5. Aktüatörü kıyıcıdan çıkarın.




H125258—UN—24OCT18

**A—Somun (2 adet)**
**B—Ara Parça (2 adet)**
**C—Cıvata (2 adet)**

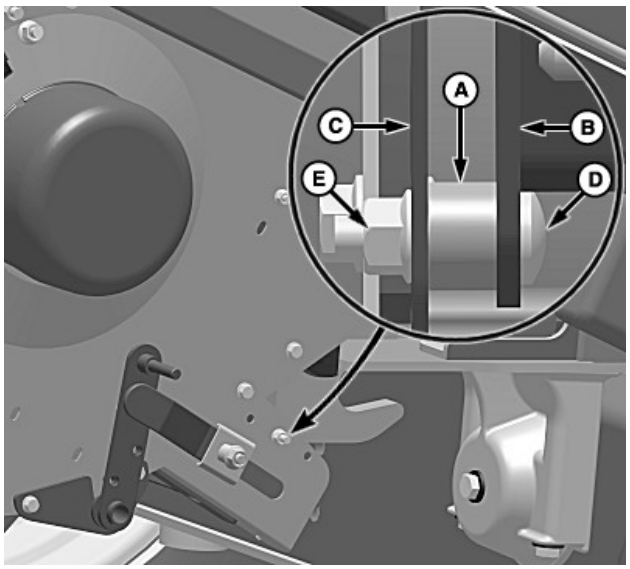
6. Makinenin her iki tarafındaki somunu (A), ara parçayı (B) ve cıvatayı (C) sökün.




H125261—UN—24OCT18

**A—Bıçak Grubu**
**B—Delik (%100 devrede)**
**C—Delik (%50 devrede)**
**D—Delik (%0 devrede)**

7. Bıçak grubunu (A), makinenin her iki yanındaki yan sacda istenen deliklerle (B - D) hizalayın.
   - Delik (B) - Bıçak grubu %100 devrede.
   - Delik (C) - Bıçak grubu %50 devrede.
   - Delik (D) - Bıçak grubu %0 devrede.



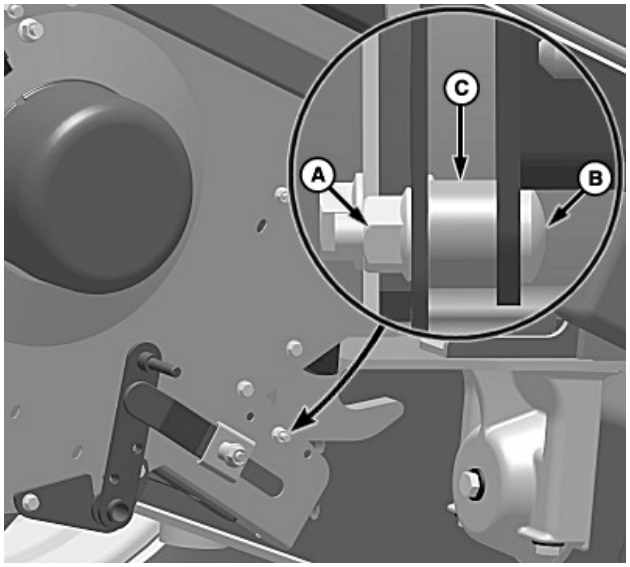

H125260—UN—24OCT18

**A—Ara Parça (2 adet)**
**B—Bıçak Grubu**
**C—Yan Sac**
**D—Cıvata (2 adet)**
**E—Somun (2 adet)**

8. Önceden sökülen ara parçayı (A), bıçak grubu (B) ile makinenin her iki tarafındaki yan sac (C) arasına takın.
9. Daha önce sökülen cıvatayı (D) ve somunu (E) makinenin her iki tarafına takın.

OUO6075,0004BAE-80-30MAY19

## Kıyıcı Sabit Bıçak Grubu (Elektrikli Aktüator)—Takma (Varsa)

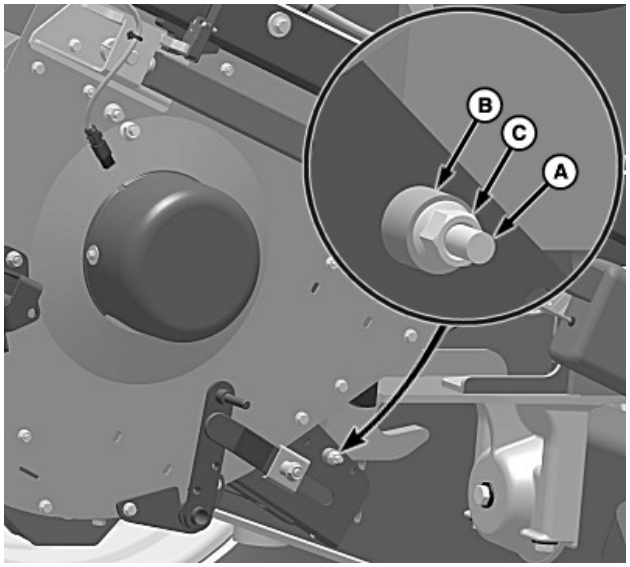



H125262—UN—24OCT18

**A—Somun**
**B—Cıvata**
**C—Ayraç**

**DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

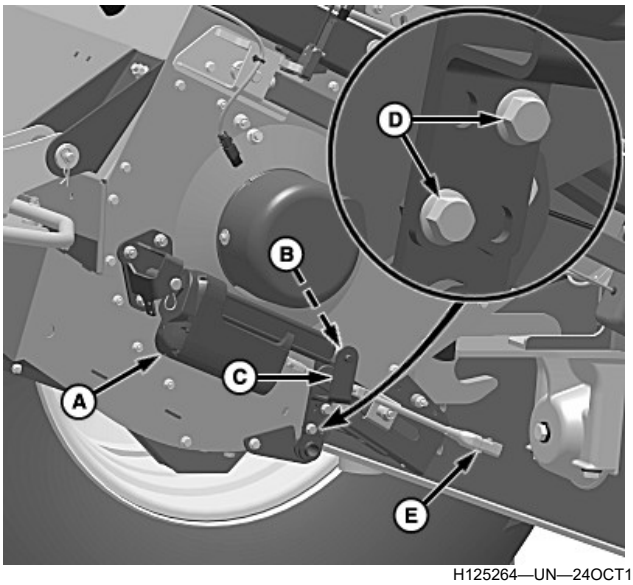
1. Makinenin her iki tarafındaki somunu (A), cıvatayı (B) ve ara parçayı (C) sökün.




H125263—UN—24OCT18

**A—Cıvata (2 adet)**
**B—Ara Parça (2 adet)**
**C—Somun (2 adet)**

2. Cıvata (A), ara parça (B) ve somunu (C) makinenin her iki tarafındaki saklama konumu deliğe takın.




H125264—UN—24OCT18

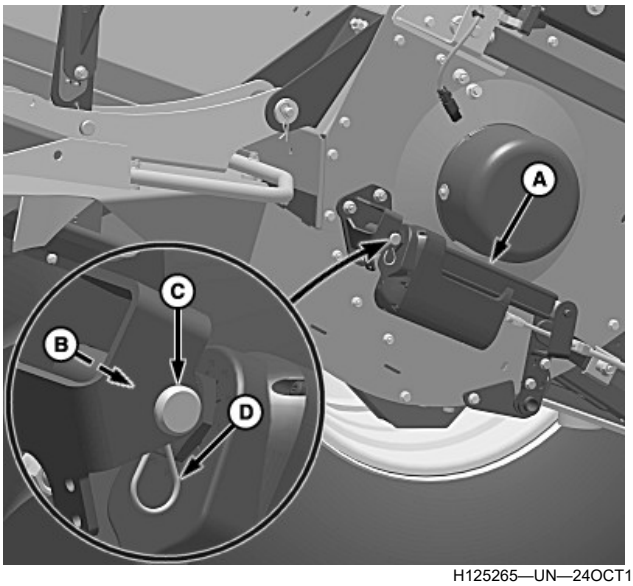
**A—Aktüatör**
**B—Rondela (2 adet)**
**C—Braket**
**D—Cıvata (2 adet)**
**E—Elektrik Bağlayıcısı**

3. Aktüatorü (A) gösterildiği biçimde takın.
4. Rondelaları (B), aktüator ile braket (C) arasına takın ve cıvatalar (D) ile sabitleyin.
5. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

| | |
|---|---|
| Cıvatalar—Tork | 40 Nm (30 lb ft) |

6. Elektrik bağlayıcısını (E) makine kablolama tesisatına bağlayın.



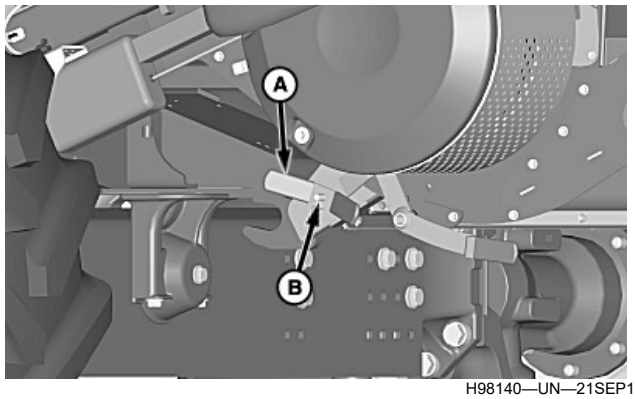

H125265—UN—24OCT18

**A—Aktüatör**
**B—Rondela**
**C—Pim**
**D—Yay Pim**

7. Bıçak grubunu, aktüator (A) braketteki delikle aynı hizaya gelene kadar kaldırın.
8. Rondelayı (B) aktüator ile braket arasına takın, pim (C) ve yay pimi (D) ile gösterildiği biçimde sabitleyin.

OUO6075,0004BB0-80-30MAY19

## Kıyıcı Sabit Bıçakları (Elektrikli Aktüator Olmadan)—Değiştirme




H98140—UN—21SEP10

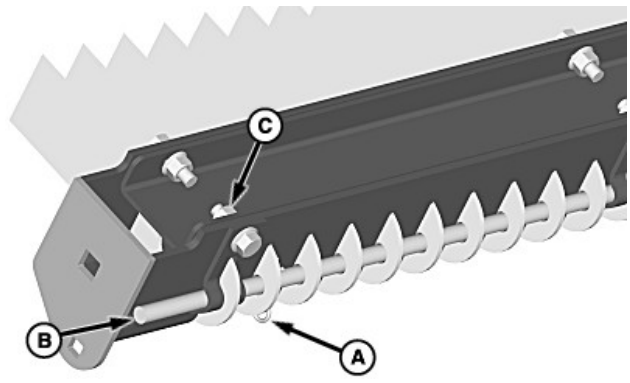
**A—Kelebek Somun**
**B—Gergi Çubuğu**

**DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın. Bıçak lamaları keskindir.**

1. Kıyıcı üzerindeki kelebek somunu (A) gevşetin.
2. Bıçak grubu ayar yuvasının altına gelene kadar ayar tutamağını yukarı doğru hareket ettirin.

*NOT: Daha sonraki montaj işlemleri için burçları bıçak grubunun dış uçlarında tutun.*

3. Bıçak grubunu destekleyin ve gergi çubuğunu (B) makinenin sağ tarafından çıkarın.




H126355—UN—21MAY19

**A—Pim**
**B—Tutturma Çubuğu**
**C—Kilit Somunu**

4. Pimi (A) tutturma çubuğundan (B) sökün.
5. Tutturma çubuğunu tutan klipsler üzerindeki tespit somunlarını (C) gevşetin.
6. Değiştirilmesi gereken bıçakları temizleyene kadar tutturma çubuğunu kaydırın.
7. Daha fazla kullanmak için bıçakları ters çevirin veya her iki taraftan da aşınmışlarsa bıçakları değiştirin.
8. Tutturma çubuğunu bıçaklarla hizalayın.
9. Klipsler üzerindeki tespit somunlarını sıkın ve pimi takın.

*NOT: Burçları bıçak grubunun dış uçlarına yeniden konumlandırın.*

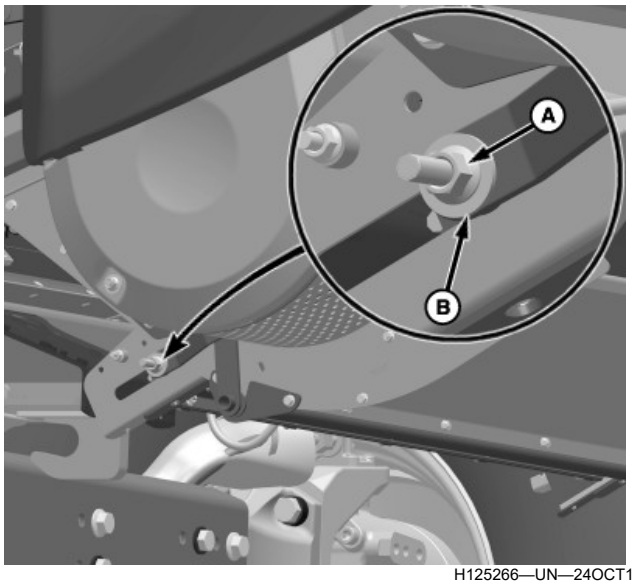
10. Bıçak grubunu takın ve gergi çubuğunu makinenin sağ tarafından kaydırın.
11. Kelebek somunu takın ve bıçak grubunu istenen konuma ayarlayın.

**ÖNEMLİ: Bıçak grubu, mısır için tamamen devreden çıkarılmalıdır.**

12. Bıçak grubunu yerine kilitlemek için kelebek somununu sıkın.

OUO6075,0004BAD-80-21MAY19

## Kıyıcı Sabit Bıçakları (Elektrikli Aktüator)—Değiştirme

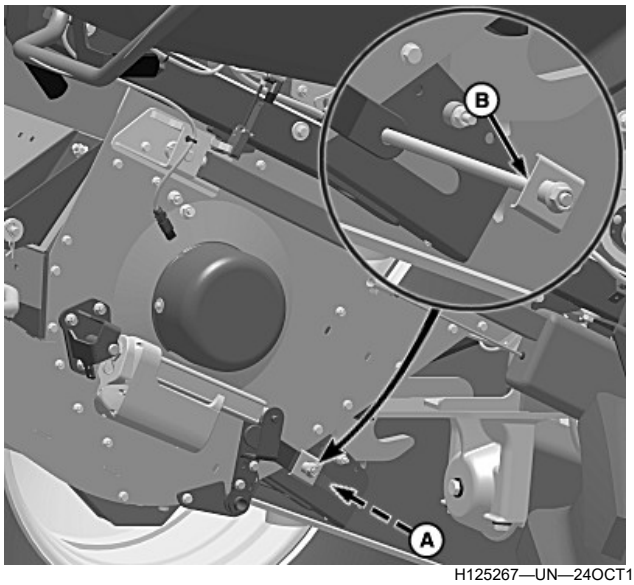



H125266—UN—24OCT18

**A—Somun**
**B—Rondela**

**⚠ DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın. Bıçak lamaları keskindir.**

1. Bıçak grubunun sol tarafından somunu (A) ve rondelayı (B) sökün.

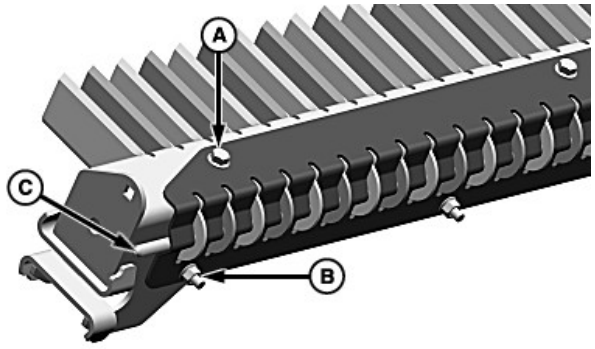



H125267—UN—24OCT18

**A—Bıçak Grubu**
**B—Gergi Çubuğu**

*NOT: Daha sonraki montaj işlemleri için burçları bıçak grubunun dış uçlarında tutun.*

2. Bıçak grubunu (A) desteklerken gergi çubuğunu (B) makinenin sağ tarafından çıkarın.

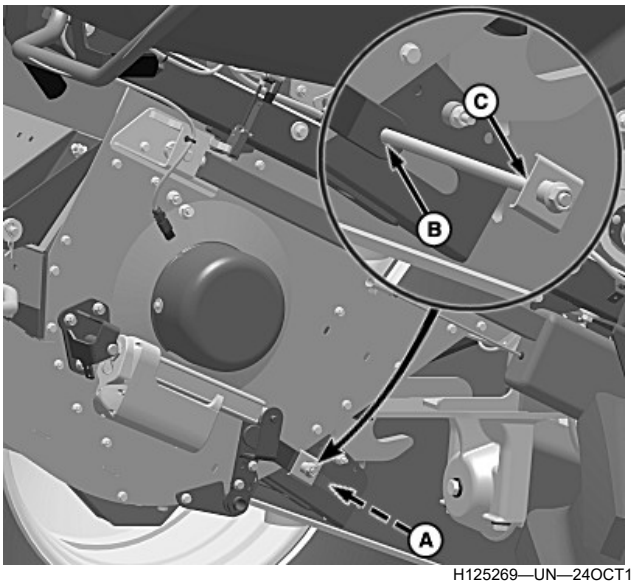



H130611—UN—24JUN20

**A—Cıvata**
**B—Cıvata ve Kilit Somunu**
**C—Tutturma Çubuğu**

3. Cıvataları (A) gerektiği gibi gevşetin.
4. Cıvataları ve kilit somunlarını (B) gerektiği gibi gevşetin.
5. Değiştirilmesi gereken bıçakları temizleyene kadar tutturma çubuğunu (C) kaydırın.
6. Daha fazla kullanmak için bıçakları ters çevirin veya her iki taraftan da aşınmışlarsa bıçakları değiştirin.
7. Tutturma çubuğunu bıçaklarla hizalayın.
8. Önceden gevşetilmiş cıvataları ve kilit somunlarını (B) gerektiği gibi sıkın.

9. Önceden gevşetilmiş cıvataları (A) gerektiği gibi sıkın.




H125269—UN—24OCT18

**A—Bıçak Grubu**
**B—Ayar Kolu**
**C—Gergi Çubuğu**

10. Bıçak grubunu (A) takın ve ayar tutamağındaki (B) deliği bıçak grubuyla hizalayın.

*NOT: Burçları bıçak grubunun dış uçlarına yeniden konumlandırın.*

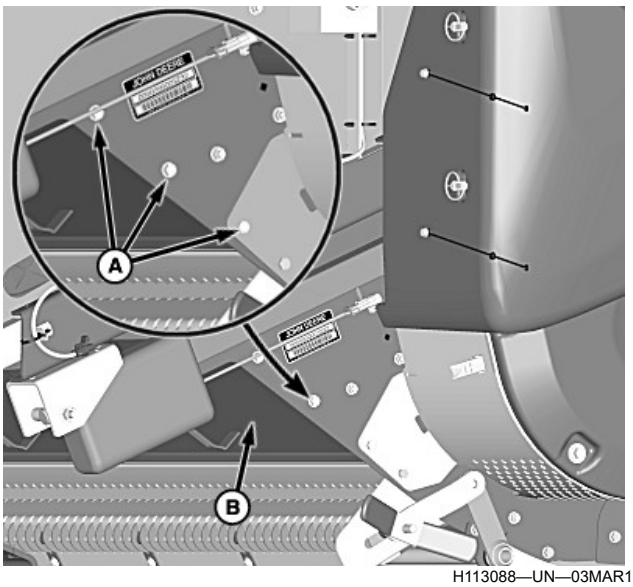
11. Gergi çubuğunu (C) makinenin sağ tarafından kaydırın.

**ÖNEMLİ: Bıçak grubu, mısır için tamamen devreden çıkarılmalıdır.**

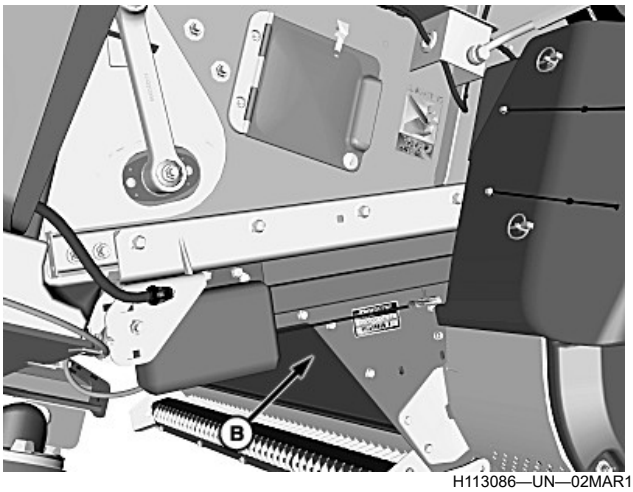
12. Makinenin sol tarafında daha önce sökülmüş rondelayı takın ve daha önce çıkarılmış somunla sabitleyin.

OUO6075,0004E9D-80-08JUL20

## Kıyıcı Erişim Kapağı




H113088—UN—03MAR15




H113086—UN—02MAR15

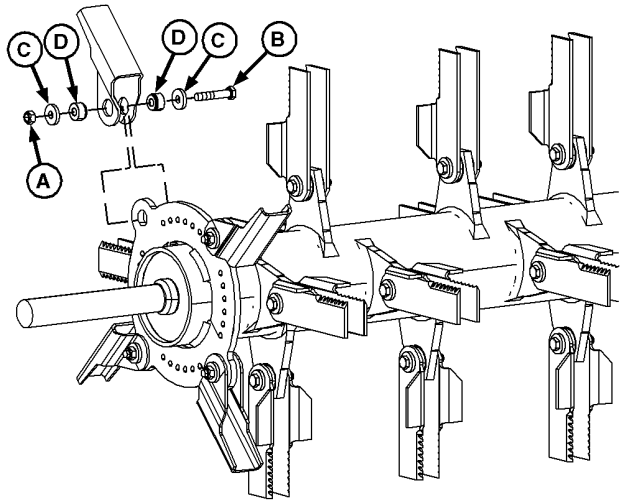
**A—Cıvata (3 adet)**
**B—Erişim Kapağı**

**DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

1. Erişim kapağını (B) çıkartmak için kıyıcının her iki tarafındaki cıvataları (A) sökün.
2. Makineyi çalıştırmadan önce erişim kapısını takın.

OUO6075,0004E90-80-17JUN20

## Hassas Kesim Kıyıcı Bıçakları—Değiştirme ve Yapılandırma




H87281—UN—01AUG07

**A—Kilit Somunu**
**B—Cıvata**
**C—Rondelalar**
**D—Burçlar**

**⚠ DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

*NOT: Gösterilen rotor, her iki kepçe ve palet bıçakları için bıçak değiştirme örneklerini göstermektedir. Her zaman fabrikada sağlanan orijinal bıçak düzenini koruyun.*

### Dış Bıçaklar

*NOT: Bıçakları veya burçları kontrol amacıyla çıkarıyorsanız, yeniden takarken bıçakları çıkarıldıkları AYNI destek üzerine taktığınızdan emin olun. Bu dengeyi korumak amacıyla yapılmalıdır. Her bıçağı sökmeden önce işaretlemek iyi bir yöntemdir.*

*Yeni cıvataları ve kilit somunlarını, bıçaklar takılırken veya değiştirilirken çıkarıldıkları yönle aynı yönde takın.*

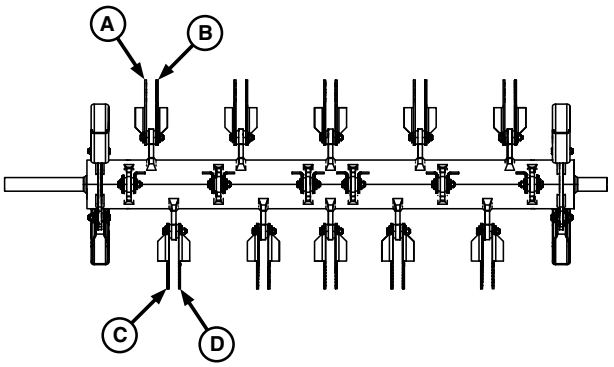
Kilit somununu (A), cıvatayı (B), rondelaları (C) ve burçları (D) sökün.

*NOT: Burçları inceleyin ve aşınmışlarsa değiştirin. Kilit somunlarını ve cıvataları yeni donanımla değiştirin.*

Bıçakları ve burçları değiştirin. Cıvataları, rondelaları ve kilit somununu takın. Somunu belirtilen değere sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

| | |
|---|---|
| Kıyıcı Bıçak Tespit Somunu—Tork | 65·Nm (48 lb-ft) |



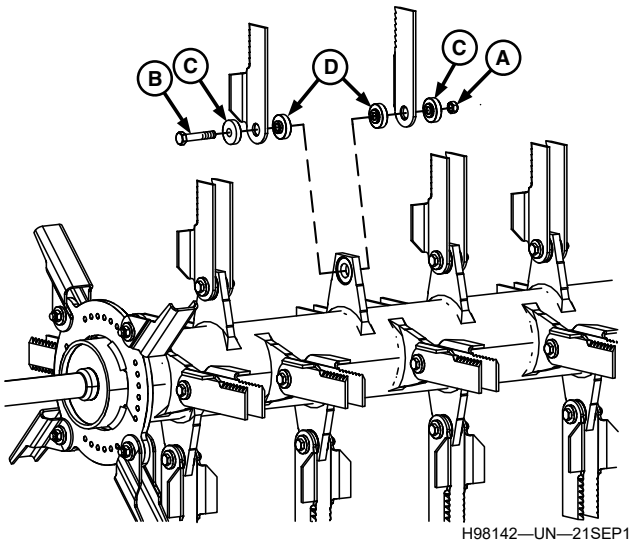

H107307—UN—22MAR13

**A—D—Tokaç Bıçakları**

### Bıçak Yapılandırması

**ÖNEMLİ: Kıyıcı dengesi KORUNMALIDIR. Tek destek üzerindeki HER İKİ bıçağı ve karşı destek üzerindeki HER İKİ bıçağı değiştirin (180 derece). Kırık bir bıçağı değiştirmek için dört bıçak TAKILMALIDIR ve tüm bıçaklar bir kere de değiştirilebilir. Dengeyi korumak için bu YAPILMALIDIR.**

Bıçak (A) kırılmışsa bıçakları (A—D) değiştirin.




H98142—UN—21SEP10

**A—Kilit Somunu**
**B—Cıvata**
**C—Burçlar**
**D—Burçlar**

### İç Bıçaklar

*NOT: Bıçakları veya burçları kontrol amacıyla çıkarıyorsanız, yeniden takarken bıçakları çıkarıldıkları AYNI destek üzerine taktığınızdan emin olun. Bu dengeyi korumak amacıyla yapılmalıdır. Her bıçağı sökmeden önce işaretlemek iyi bir yöntemdir.*

*Yeni cıvataları ve kilit somunlarını, bıçaklar takılırken veya değiştirilirken çıkarıldıkları yönle aynı yönde takın.*

Kilit somununu (A) ve cıvatayı çıkarın (B).

Burçları (C ve D) çıkarın ve inceleyin.

*NOT: Burçları inceleyin ve aşınmışlarsa değiştirin. Kilit somunlarını ve cıvataları yeni donanımla değiştirin.*

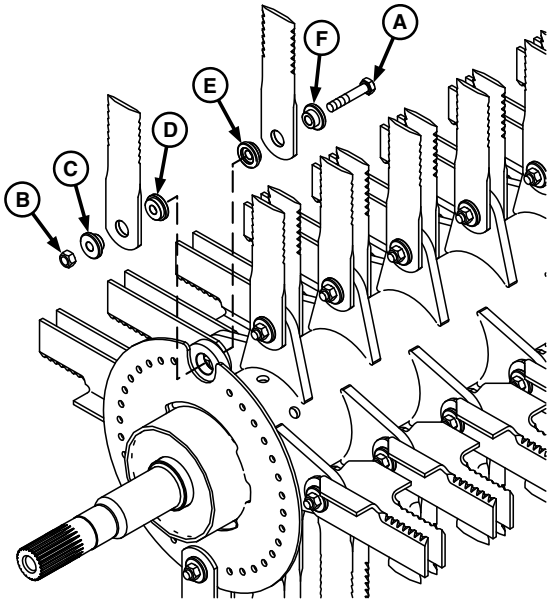
Bıçakları ve burçları değiştirin. Vidayı ve kilit somununu takın. Somunu belirtilen değere sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

| | |
|---|---|
| Kıyıcı Bıçak Tespit Somunu—Tork | 65·Nm (48 lb-ft) |

OUO6075,0004928-80-29MAR18

## Ekstra Hassas Kesim Kıyıcı Bıçakları—Değiştirme ve Yapılandırma




H99000—UN—12NOV10

**A—Kilit Somunu**
**B—Cıvata**
**C—Burç**
**D—Burç**
**E—Burç**
**F—Burç**

**DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

*NOT: Gösterilen rotor, her iki palet ve düz bıçaklar için bıçak değiştirme örneklerini göstermektedir. Her zaman fabrikada sağlanan orijinal bıçak düzenini koruyun.*

**Dış Bıçaklar**

*NOT: Bıçakları veya burçları kontrol amacıyla çıkarıyorsanız, yeniden takarken bıçakları çıkarıldıkları AYNI destek üzerine taktığınızdan emin olun. Bu dengeyi korumak amacıyla yapılmalıdır. Her bıçağı sökmeden önce işaretlemek iyi bir yöntemdir.*

*Yeni cıvataları ve kilit somunlarını, bıçaklar takılırken veya değiştirilirken çıkarıldıkları yönle aynı yönde takın.*

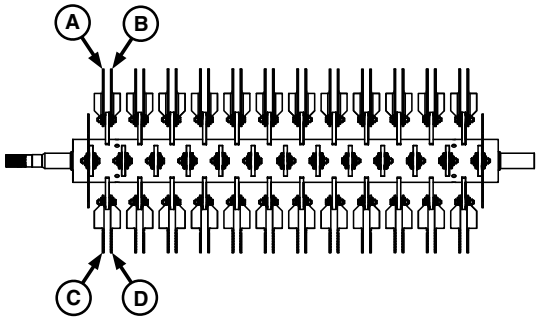
Kilit somununu (A), cıvatayı (B) ve burçları (C, D, E, F) sökün.

*NOT: Burçları inceleyin ve aşınmışlarsa değiştirin. Kilit somunlarını ve cıvataları yeni donanımla değiştirin.*

Bıçakları ve burçları değiştirin. Vidayı, pulu, burçları ve tespit somununu takın. Somunu belirtilen değere sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

| | |
|---|---|
| Kıyıcı Bıçak Tespit Somunu—Tork | 65·Nm (48 lb-ft) |




H107308—UN—22MAR13

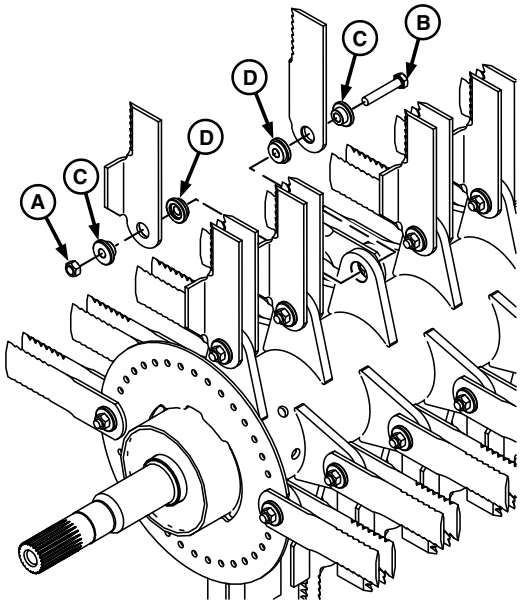
**A—D—Tokaç Bıçakları**

**Bıçak Yapılandırması**

**ÖNEMLİ: Kıyıcı dengesi KORUNMALIDIR. Tek destek üzerindeki HER İKİ bıçağı ve karşı destek üzerindeki HER İKİ bıçağı değiştirin (180 derece). Kırık bir bıçağı değiştirmek için dört bıçak TAKILMALIDIR ve tüm bıçaklar bir kere de değiştirilebilir. Dengeyi korumak için bu YAPILMALIDIR.**

Bıçak (A) kırılmışsa bıçakları (A—D) değiştirin.

**ÖNEMLİ: Kıyıcıyı çalıştırmadan önce rotoru elle çevirerek rotor bıçakları ile sabit bıçaklar arasındaki mesafeyi kontrol edin.**




H99002—UN—12NOV10

**A—Kilit Somunu**
**B—Cıvata**
**C—Burçlar**
**D—Burçlar**

### İç Bıçaklar

*NOT: Bıçakları veya burçları kontrol amacıyla çıkarıyorsanız, yeniden takarken bıçakları çıkarıldıkları AYNI destek üzerine taktığınızdan emin olun. Bu dengeyi korumak amacıyla yapılmalıdır. Her bıçağı sökmeden önce işaretlemek iyi bir yöntemdir.*

*Yeni cıvataları ve kilit somunlarını, bıçaklar takılırken veya değiştirilirken çıkarıldıkları yönle aynı yönde takın.*

Kilit somununu (A) ve cıvatayı çıkarın (B).

Burçları (C ve D) çıkarın ve inceleyin.

*NOT: Burçları inceleyin ve aşınmışlarsa değiştirin. Kilit somunlarını ve cıvataları yeni donanımla değiştirin.*

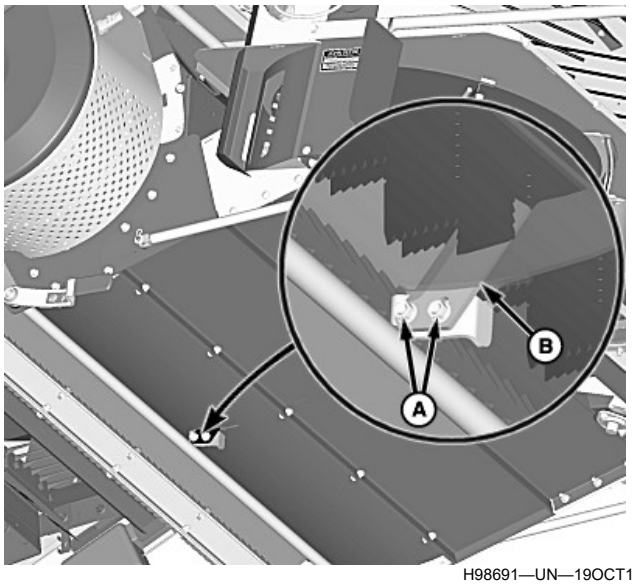
Bıçakları ve burçları değiştirin. Vidayı ve kilit somununu takın. Somunu belirtilen değere sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

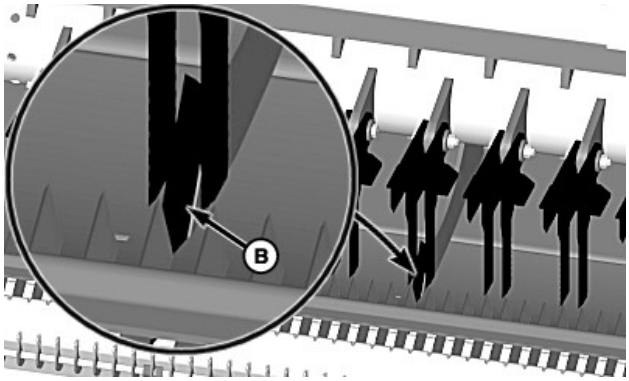
| | |
|---|---|
| Kıyıcı Bıçak Tespit Somunu—Tork | 65·Nm (48 lb-ft) |

OUO6075,0004929-80-29MAR18

## Orta Ayırıcı Bıçak—Değiştirme (Gelişmiş PowerCast™ Arka Sac Kapak)




H98691—UN—19OCT10




H98692—UN—19OCT10

**A—Donanım**
**B—Orta Ayırıcı Bıçak**

**⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın. Bıçak keskindir.**

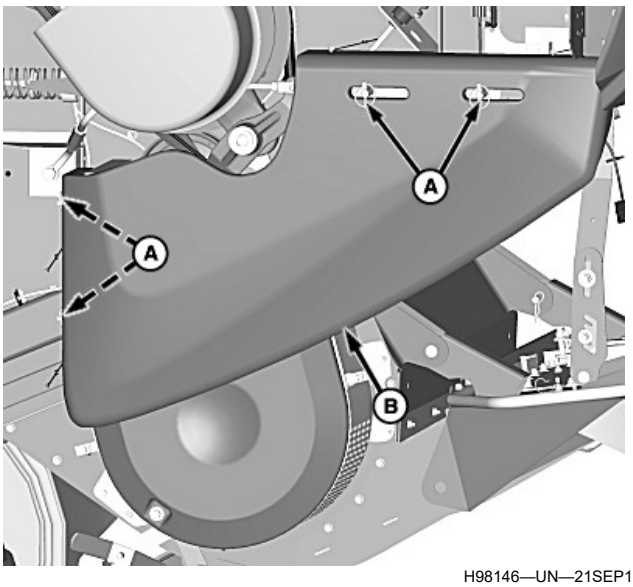
Donanımı (A) çıkarın ve orta ayırıcı bıçağı (B) atın.

*NOT: Hiçbir boşluk olmaması için bıçak orta ayırıcıya karşı oturmuş olmalıdır.*

Orta ayırıcı bıçağı değiştirin ve önceden sökülen donanımı takın.

OUO6075,00046FE-80-05APR17

## Kıyıcı Bıçaklar—Merkezlenmesi

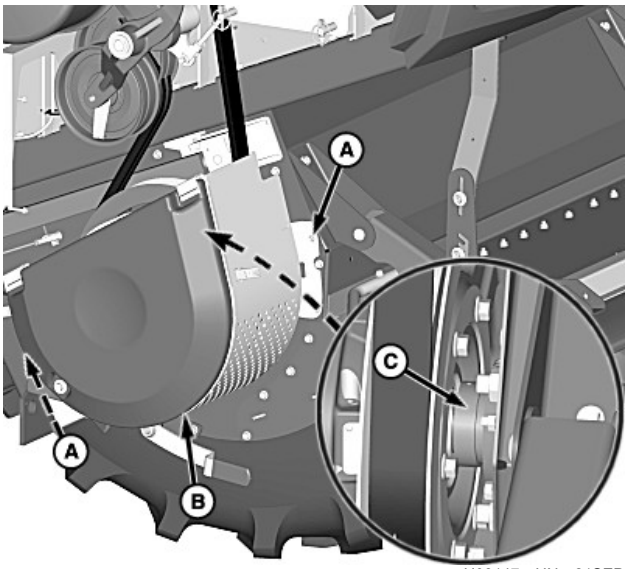



H98146—UN—21SEP10

**A—Hızlı Kilit Pimleri**
**B—Koruyucu kapak**

**DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Kıyıcıyı tamamen kaldırın ve hızlı kilitlemeli pimleri (A) ve korumayı (B) sökün.

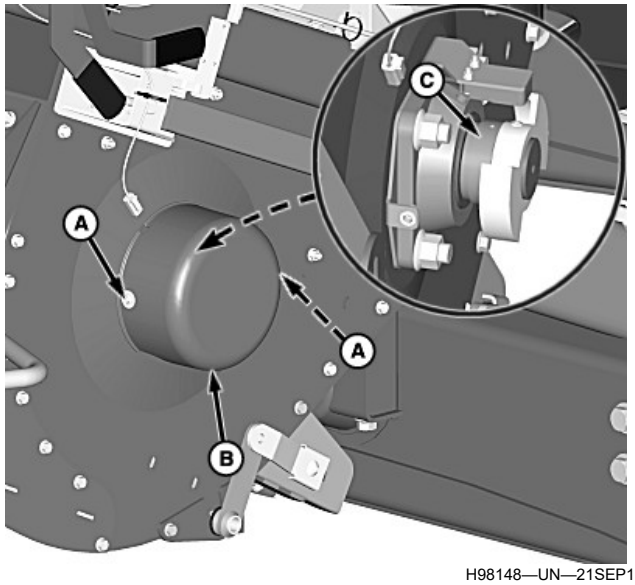



H98147—UN—21SEP10

**A—Başlıklı Vidalar (4 adet)**
**B—Koruyucu kapak**
**C—Kilit Bileziği**

Cıvataları (A) ve koruma kapağını (B) sökün.

Sol taraftaki ayar vidasını ve kilitleme bileziğini (C) gevşetin.

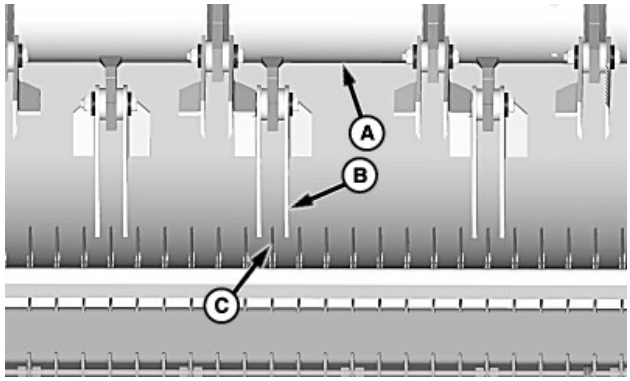



H98148—UN—21SEP10

**A—Başlıklı Vidalar (2 adet)**
**B—Yatak Kapağı**
**C—Kilit Bileziği**

Cıvataları (A) ve yatak kapağını (B) sökün.

Sağ taraftaki ayar vidasını ve kilitleme bileziğini (C) gevşetin.




H87317—UN—30JAN07

**A—Kıyıcı Rotoru**
**B—Rotor Bıçakları**
**C—Sabit Bıçaklar**

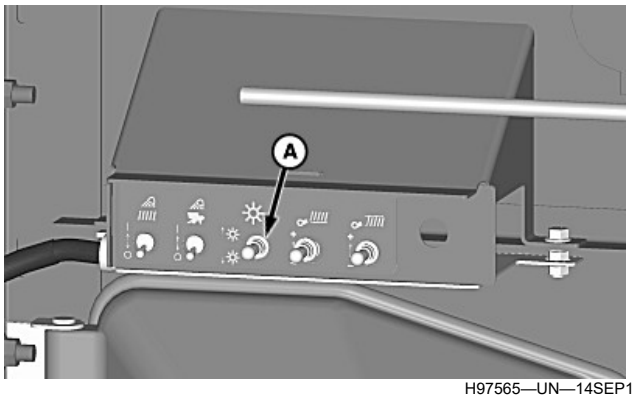
Tüm rotor bıçaklarının (B) sabit bıçaklardan (C) açık olduğundan emin olmak için kıyıcı rotorunu (A) sağa veya sola konumlandırın.

Her iki taraftaki kilitleme bileziklerini dönüş yönünde sıkın ve ayar vidalarıyla muhafaza edin.

Sağ taraf üzerine yatak kapağını ve sol taraf üzerine kıyıcı korumalarını takın.

OUO6075,00009C4-80-21SEP10

## Kıyıcı Ayarlama Svici




H97565—UN—14SEP10

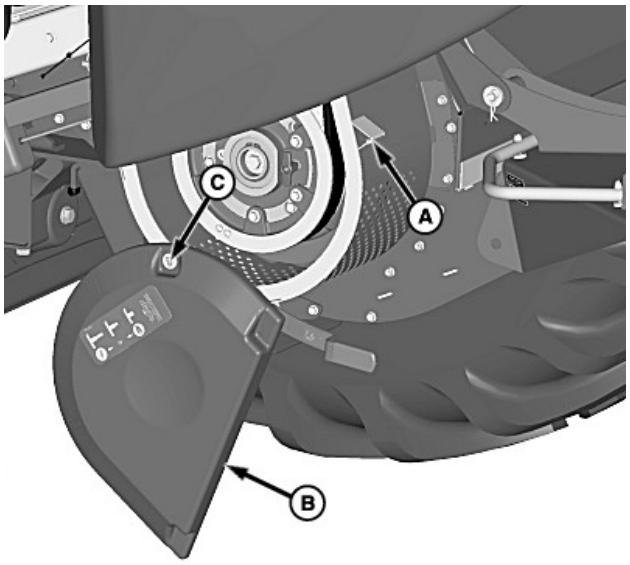
**A—Kıyıcı Svici**

Kıyıcı ayar svici (A) makinenin sol tarafında bulunur.

Kıyıcı ayar svici, operatörün kıyıcıyı çeşitli konumlara kaldırmasına veya indirmesine imkan verir.

OUO6075,00009C6-80-21SEP10

## Kıyıcı Tahrik Hızları—Değiştirilmesi




H105440—UN—18MAY12

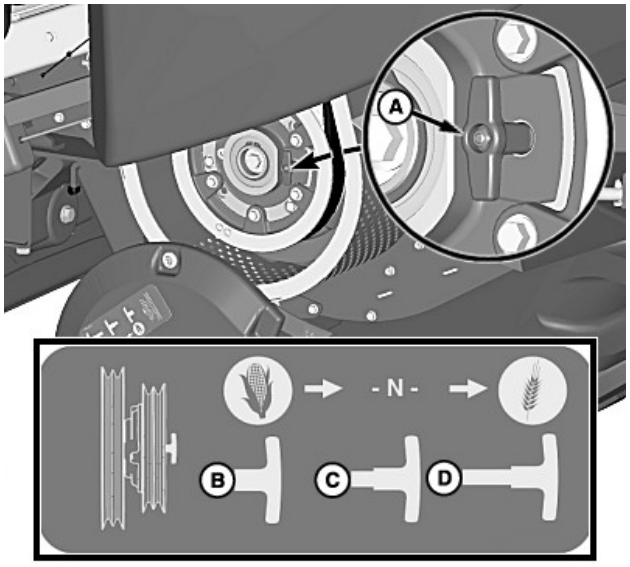
**A—Kilit**
**B—Koruyucu Kapak**
**C—Döndürme Ekseni**

**⚠ DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Kilidi (A) bırakın ve korumayı (B) eksen (C) üzerinde döndürün.

**Düşük Hız Pozisyonu:**

*NOT: Vites kolunu oynatırken kasnağı küçük bir miktar döndürmek gerekli olabilir.*




H105441—UN—18MAY12

**A—Vites Kolu**
**B—Düşük Hız Pozisyonu**
**C—Boş Konum**
**D—Yüksek Hız Pozisyonu**

Vites kolunu (A) pozisyona (B) alın.

- Mısır

**Boş Konum**

*NOT: Vites kolunu oynatırken kasnağı küçük bir miktar döndürmek gerekli olabilir.*

Vites kolunu (A) pozisyona (C) alın.

**Yüksek Hız Pozisyonu:**

*NOT: Vites kolunu oynatırken kasnağı küçük bir miktar döndürmek gerekli olabilir.*

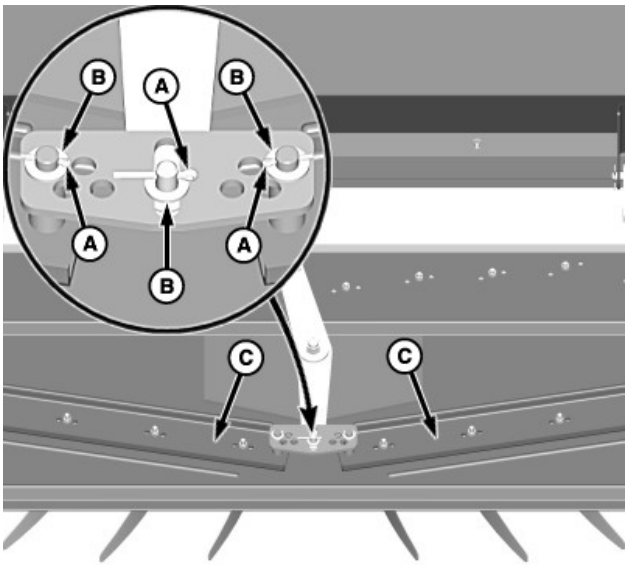
Vites kolunu (A) pozisyona (D) alın.

- Tahıl

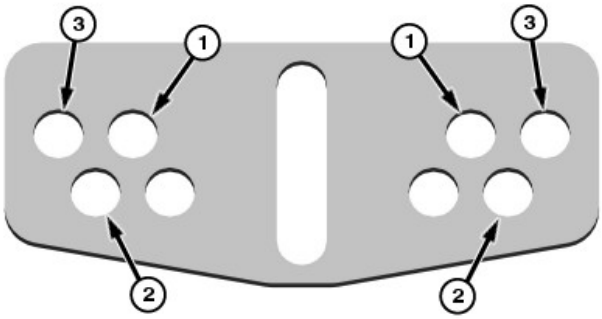
Korumayı kapatın ve kilitle tutturun.

OUO6075,000113F-80-18MAY12

## Arka Kapak Kanatları—Ayarlama (Orta/Premium Atık)




H98656—UN—19OCT10




H98657—UN—19OCT10

**A—Çatal Pimler**
**B—Rondelalar**
**C—Kayar Korumalar**

**DİKKAT: Motoru DURDURUN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

*NOT: Fabrika ayarları yeterli püskürtme genişliği veya eşit dağıtım üretemiyorsa arka kapak kanatlarına ayarlamalar yapılabilir.*

*Arka kapı kanatları platformlar için fabrikada 9,1 m (30 ft) olarak belirlenmiştir.*

Çatal pimleri (A) ve rondelaları (B) sökün ve muhafaza edin.

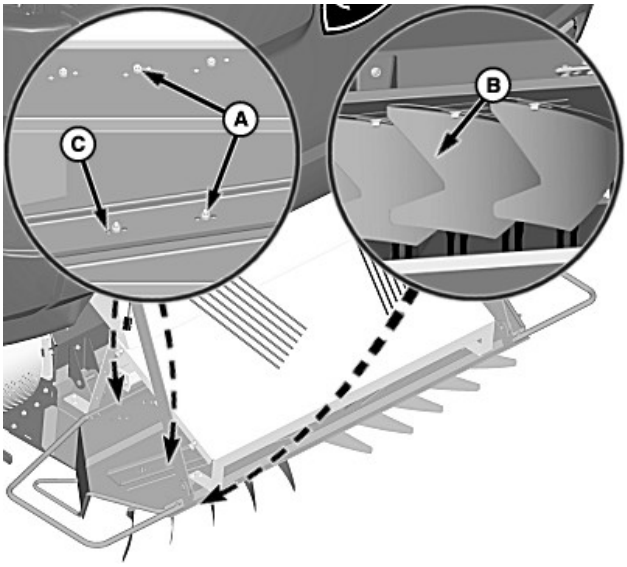
Kayar korumaları (C) ayar plakasında istenen deliklere ayarlayın.

- Delik 1: 6,7 m (22 ft) Tabla Konumu
- Delik 2: 7,6 m (25 ft) Tabla Konumu
- Delik 3: 9,1 m (30 ft) Tabla Konumu

Önceden sökülen rondelaları ve çatal pimleri takın.

OUO6075,00041D9-80-11APR16

## Arka Sac Kapak Kanatları (Elektrik Motoru) —Ayarlama (Orta/Premium Atık)




H98365—UN—30SEP10

**A—Somunlar**
**B—Arka Sac Kapak Kanadı**
**C—Delikler**

**DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

*NOT: Fabrika ayarları yeterli yayma genişliği veya eşit dağıtım üretemiyorsa arka sac kapak kanatlarında ayarlamalar yapılabilir.*

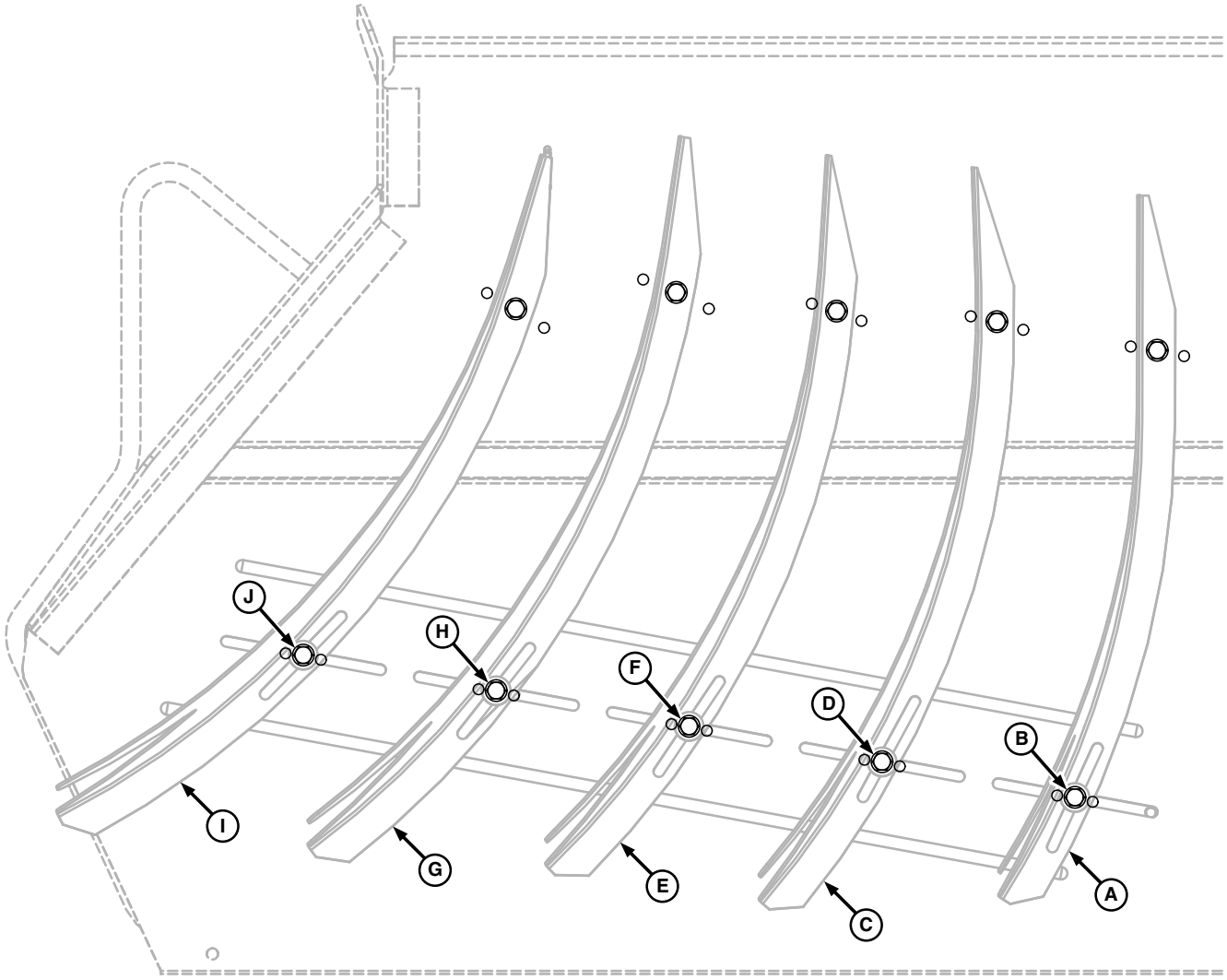
*Arka sac kapak kanatları, platformlar için fabrikada 9,1 m (30 ft) olarak ayarlanmıştır.*

Somunları (A) gevşetin ve saman dağıtma genişliğini kontrol etmek gerekiyorsa arka kapak kanatlarını (B) farklı deliklere (C) ayarlayın. Bu bölümün sonrasında yer alan Arka Sac Kapak Kanatları (Elektrik Ayarı)—Fabrika Ayarları'na bakın.

1. Arka sac kapak kanatlarının üzerindeki somunları sıkın.
2. Arka sac kapak kanadının önündeki somunu bir tam tur gevşetin.
3. Arka sac kapak kanadının arkasındaki somunu 1-1/2 tur gevşetin.
4. Arka sac kapak kanadının kolaylıkla hareket ettirilebildiğinden emin olun.
5. Gerekirse aynı işlemi diğer arka sac kapak kanatlarında tekrarlayın

OUO6075,0004703-80-05APR17

## Arka Kapak Kanatları (Elektrikli Ayarlama)—Fabrika Ayarları (Orta/Premium Atık)




H98343—UN—01OCT10

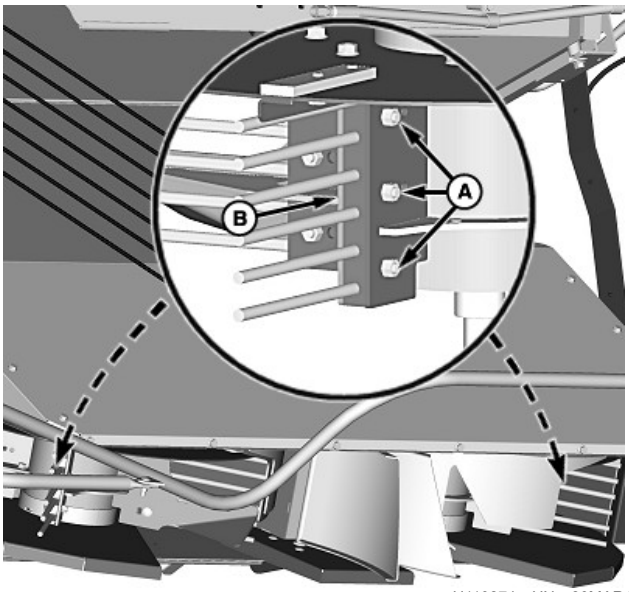
*9,1 m (30 ft) Platformlar İçin Arka Kapak Kanat Ayarları (Arka Kanat Altından Görünüm)*

**A—Kanat 1**
**B—Orta Delik**
**C—Kanat 2**
**D—Orta Delik**
**E—Kanat 3**
**F—Orta Delik**
**G—Kanat 4**
**H—Orta Delik**
**I—Kanat 5**
**J—Orta Delik**

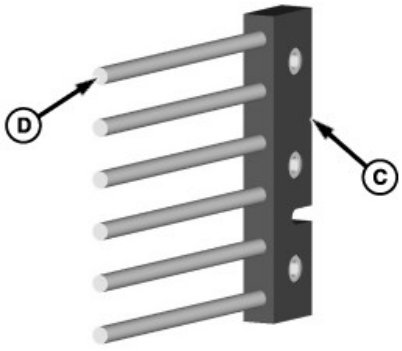
*NOT: Delik konumları, arka kapak kanatları ayarlanırken arka kapak dışının merkezindendir.*

OUO6075,00041DB-80-21MAR16

## Gelişmiş PowerCast Püskürtücü Diskler—Değiştirilmesi




H113274—UN—26MAR15




H98694—UN—19OCT10

**A—Donanım**
**B—braket**
**C—Lâstik Destek**
**D—Parmaklar**

**⚠ DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Donanımı (A) ve braketi (B) sökün.

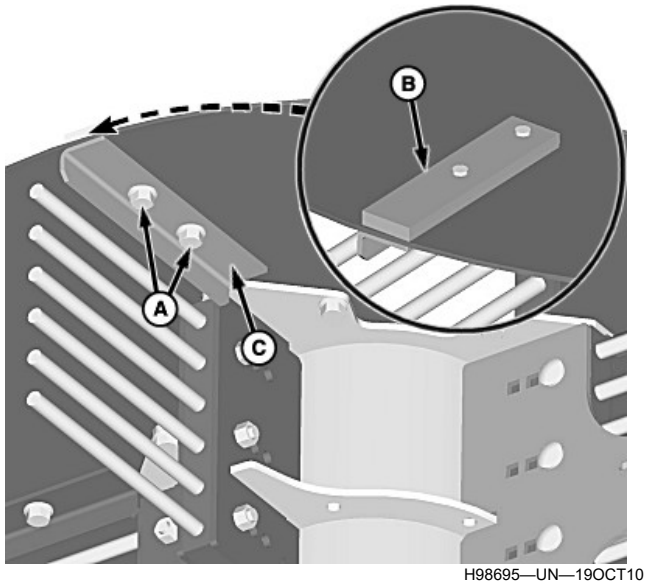
Kontrol edin ve lastik desteği (C) ve parmakları (D) gerekirse değiştirin. Yedek parçalar için John Deere bayinize başvurun.

**ÖNEMLİ: Disk rotasyonel balansını korumak için tüm lastik destekleri değiştirin.**

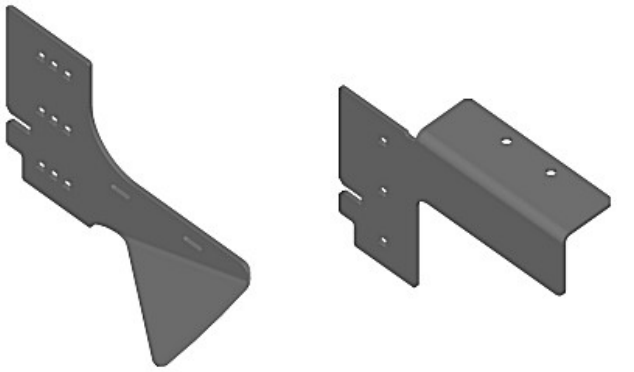
Yedek lastik destekleri ve parmakları gereken şekilde takın.

Lastik destek ve braketin, önceden söküldüğü deliklerin aynısına geri konulduğundan emin olun.

Donanımı sıkıştırın ve kalan disk bıçakları üzerinde gerekirse tekrarlayın.




H98695—UN—19OCT10



H102241—UN—23JUN11

*Küçük Dane Paleti / Mısır Paleti*

**A—Cıvata Başlı Vidalar**
**B—Plaka**
**C—Palet Braketleri**

İmbus cıvataları (A) plakadan (B) çıkartın.

Kontrol edin ve palet braketlerini (C) gerekiyorsa değiştirin. Yedek parçalar için John Deere bayinize başvurun.

**ÖNEMLİ: Disk rotasyonel balansını korumak için tüm palet braketlerini değiştirin.**

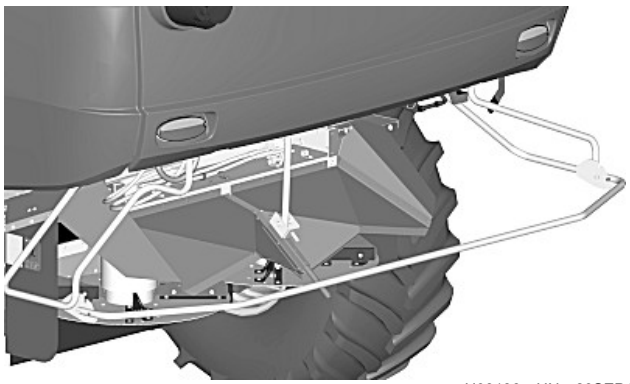
Yedek palet braketini gereken şekilde takın.

Donanımı sıkıştırın ve kalan disk bıçakları üzerinde gerekirse tekrarlayın.

*NOT: Küçük dane paletlerini çıkartın ve hasat edilen ekin için gereken şekilde mısır paletlerini takın.*

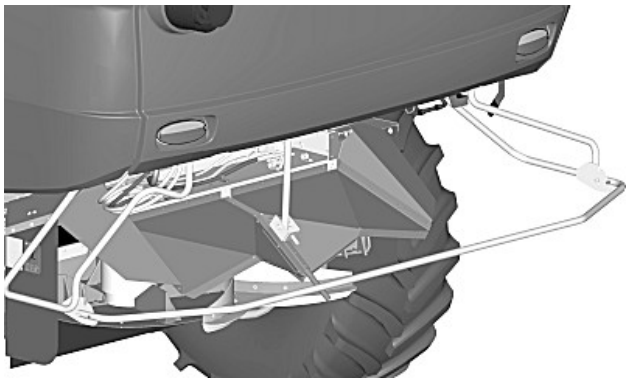
SS43267,0000592-80-26MAR15

## Yayıcı (Genel Bilgiler)



H98186—UN—23SEP10

*Tek Hızlı Yayıcı*



H98187—UN—23SEP10

*İki Hızlı Yayıcı*

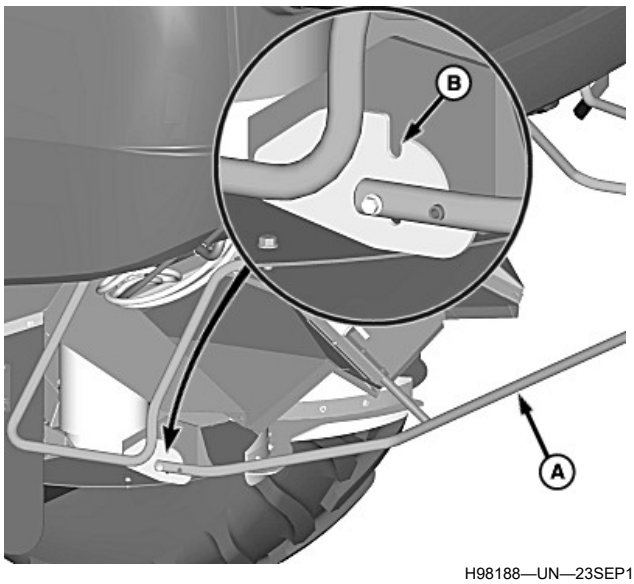
**DİKKAT: Yayıcı çalışırken arkasında hiç kimsenin bulunmasına izin vermeyin. Yayıcıyı ayarlamadan önce motoru Kapatın, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.**

**Kaldırılmış yayıcı üzerinde servis veya bakım gerçekleştirmeden önce kilitleme pimini tamamen yerine sabitleyin.**

*NOT: Daha fazla bilgi için Atık Yönetimi Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.*

OUO6075,000436E-80-19DEC16

## Yayıcı—Yığın Konumu




H98188—UN—23SEP10

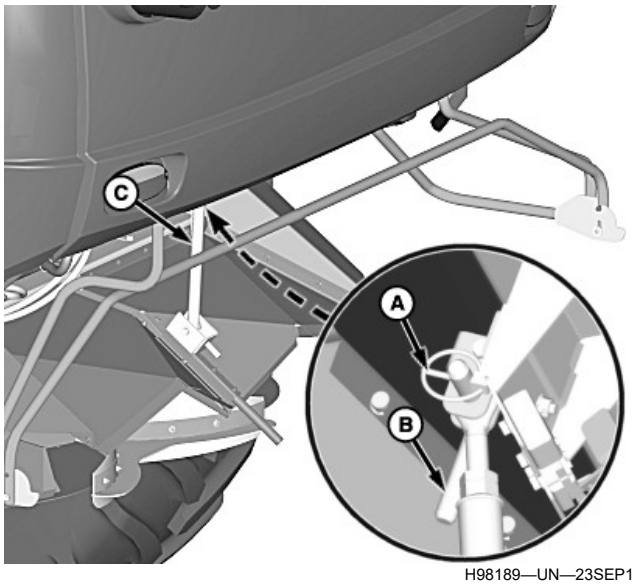
**A—Yayıcı Çemberi**
**B—Kertik**

**DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın. Kaldırılmış yayıcı üzerinde servis veya bakım gerçekleştirmeden önce kilitleme pimini tamamen yerine sabitleyin.**

**ÖNEMLİ: Yayıcı çemberi, çalışma sırasında her zaman gösterildiği gibi "aşağı" konumda olmalıdır.**

*NOT: Malzemenin bir yığın düzenine boşaltılmasına imkan vermek için yayıcı yukarı döndürülebilir.*

Erişim sırasında veya yayıcıyı yığın konumuna kaldırırken yayıcı çemberini (A) kertikle (B) hizalanana kadar kaldırın.

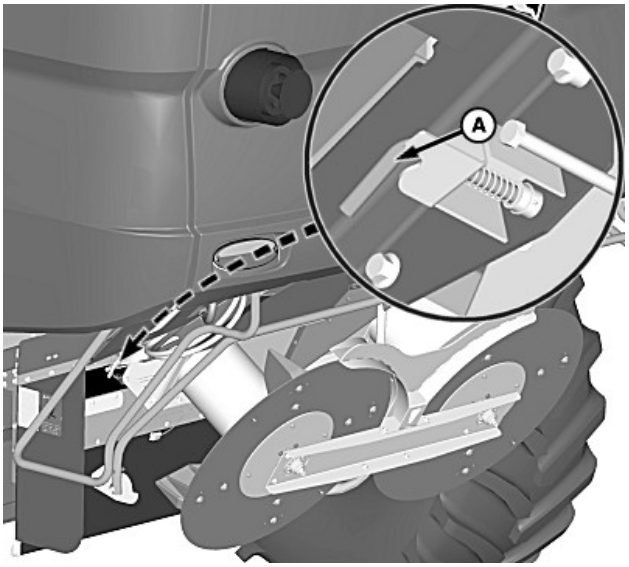



H98189—UN—23SEP10

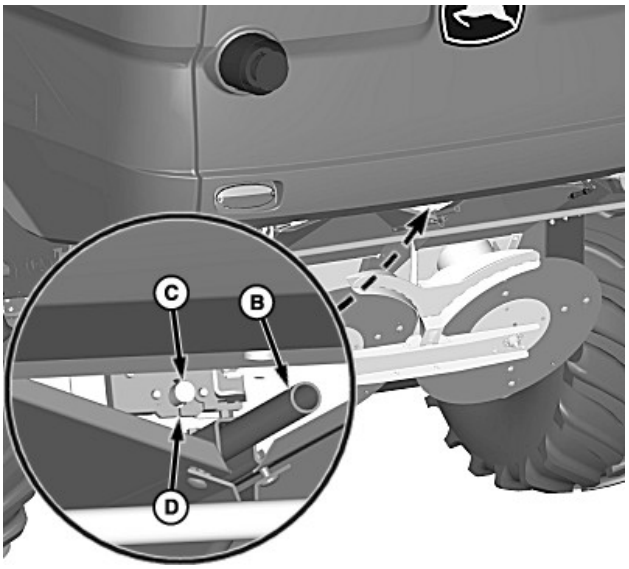
**A—Hızlı Kilitleme Pimi**
**B—Pim**
**C—Destek Borusu**

Hızlı kilitlemeli pimi (A), pimden (C) sökün ve alt destek borusunu (D) indirin.

*NOT: Pimi yeniden saklama konumuna yerleştirin ve hızlı kilitlemeli pimlerle muhafaza edin.*




H98190—UN—23SEP10




H98191—UN—23SEP10

**A—Pim**
**B—Tutamak**
**C—Pim**
**D—Sürgü Grubu**

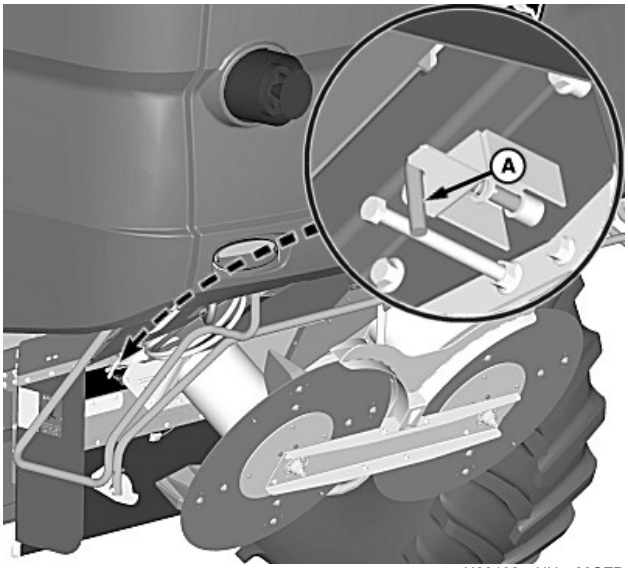
Yayıcıyı tamamen kaldırmak için pimi (A) çekin.

Pim (C) sürgü grubu (D) ile bağlanana kadar yayıcıyı kolla (B) kaldırın.

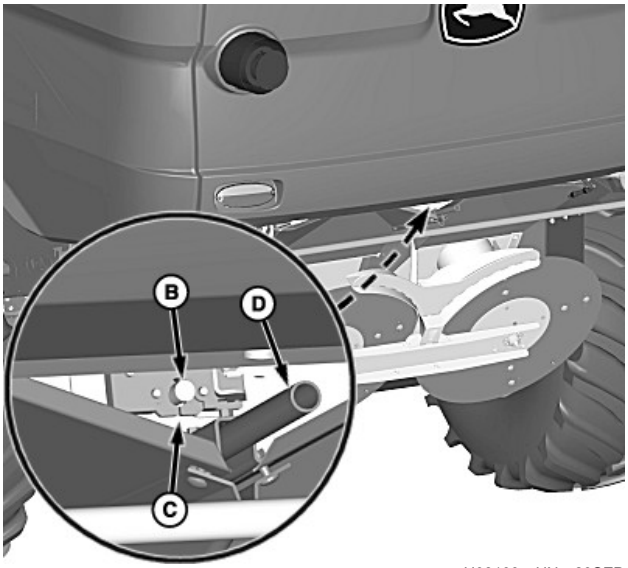
*NOT: Yayıcı hızını sıfıra ayarlayın. Daha fazla bilgi için Atık Yönetimi Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.*

OUO6075,000436F-80-19DEC16

## Yayıcı—İndirme




H98192—UN—23SEP10



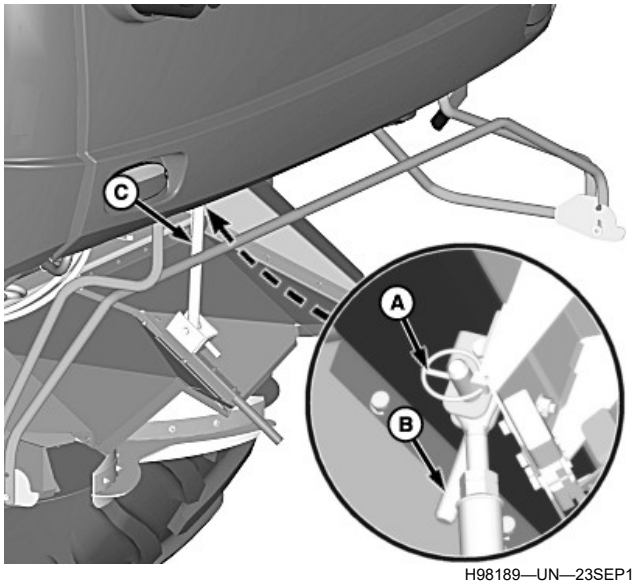

H98193—UN—23SEP10

**A—Pim**
**B—Pim**
**C—Sürgü Grubu**
**D—Tutamak**

**DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Yayıcı kilidini açmak için pimi (A) döndürün ve braketin üzerine yerleştirin.

Pimi (B), sürgü grubundan (C) serbest bırakın ve yayıcıyı tutamakla (D) indirin.




H98189—UN—23SEP10

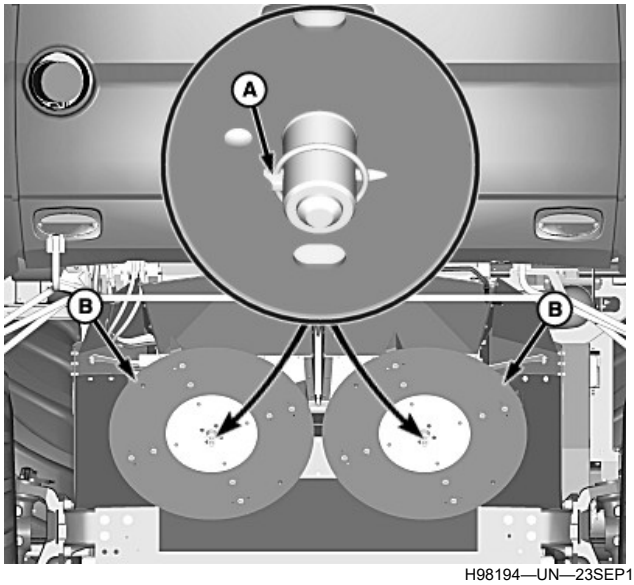
**A—Hızlı Kilitleme Pimi**
**B—Pim**
**C—Destek Borusu**

Delikle hizalanana kadar destek borusunu (C) kaldırın, pimle (B) ve hızlı kilitlemeli pimle (A) muhafaza edin.

*NOT: İstenen yayma genişliğine ulaşılana kadar yayıcıyı hızını arttırın. Daha fazla bilgi için Atık Yönetimi Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.*

OUO6075,0004370-80-19DEC16

## Püskürtücü Diskleri (Tek Hızlı)—Değiştirilmesi




H98194—UN—23SEP10

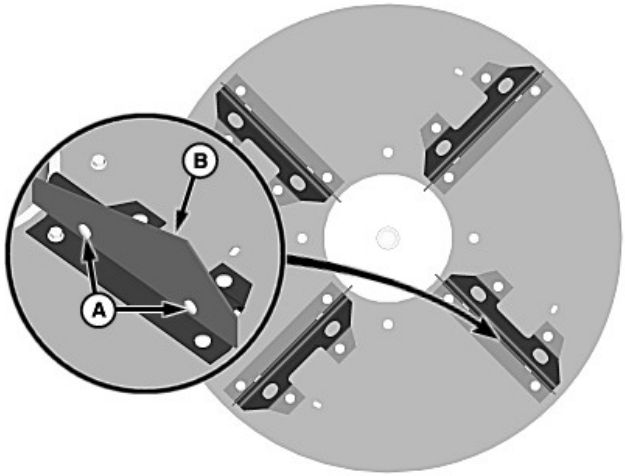
**A—Hızlı-Kilit Pimi**
**B—Disk Grupları**

**DİKKAT: Disk grupları ağırlığı yaklaşık 25 kg'dır (55 lb).**

**ÖNEMLİ: Disk grupları sol yönlü ve sağ yönlüdür. Disk grubu konumlarını çıkartmadan önce işaretleyin.**

*NOT: Disk grupları servis için veya püskürtücü altında ek açıklık sağlamak için çıkartılabilir.*

Hızlı kilitlemeli pimlerini (A) ve disk gruplarını (B) sökün.




H98197—UN—23SEP10

**A—Donanım**
**B—Bıçak**

**ÖNEMLİ: Aşınmış veya hasarlı bıçakları değiştirirken, disk rotasyonel balansını korumak için bıçakların diskin zıt tarafları üzerinde aynı anda değiştirildiğinden emin olun.**

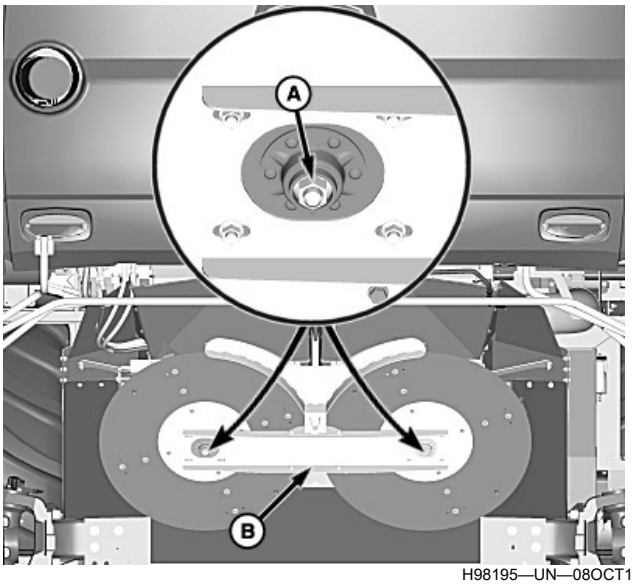
Bıçaklar, optimum bir malzeme püskürtmesi elde etmek için değişik delik düzenlerine yönlendirilmelidir. Yedek bıçakların, önceden söküldüğü deliklerin aynısına geri konulduğundan emin olun.

Donanımı (A) ve bıçağı (B) sökün.

Yedek bıçakları gereken şekilde takın ve donanımı sıkın.

OUO6075,00009D5-80-23SEP10

## Püskürtücü Diskleri (İkili Hızlı)—Değiştirilmesi




H98195—UN—08OCT10

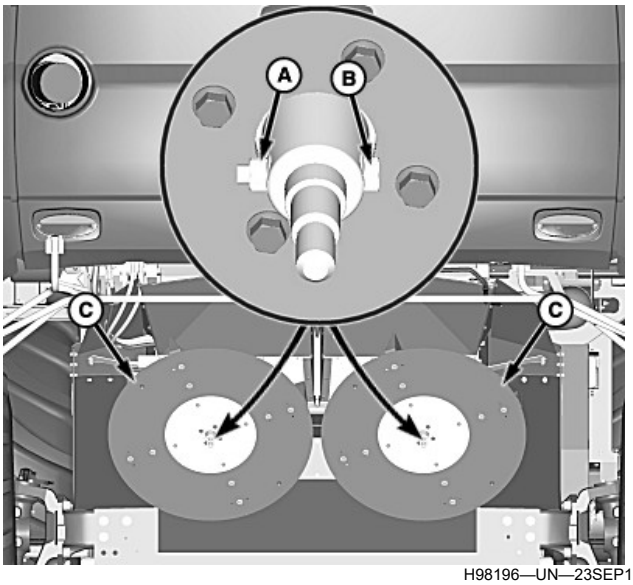
**A—Somun**
**B—Destek Davlumbazı**

**⚠ DİKKAT: Disk grupları ağırlığı yaklaşık 25 kg'dır (55 lb).**

**ÖNEMLİ: Disk grupları sol yönlü ve sağ yönlüdür. Disk grubu konumlarını çıkartmadan önce işaretleyin.**

*NOT: Disk grupları servis için veya püskürtücü altında ek açıklık sağlamak için çıkartılabilir.*

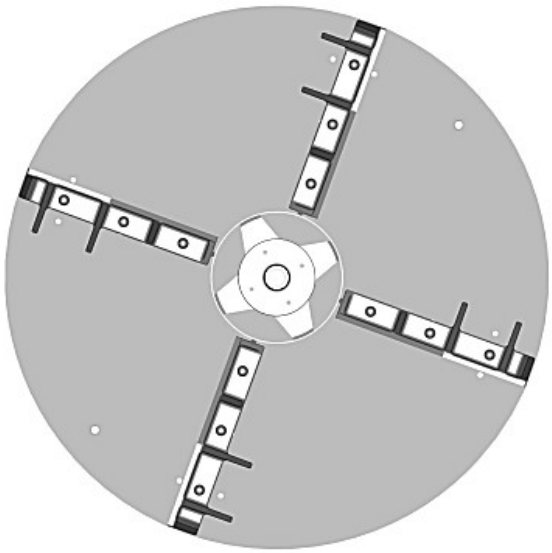
Somunları (A) ve destek davlumbazını (B) sökün.




H98196—UN—23SEP10

**A—Somun**
**B—Vida**
**C—Disk Grupları**

Somunları (A) ve imbus cıvataları (B) disk gruplarından (C) sökün.



H98198—UN—23SEP10

**ÖNEMLİ: Aşınmış veya hasarlı bıçakları değiştirirken, disk rotasyonel balansını korumak için bıçakların diskin zıt tarafları üzerinde aynı anda değiştirildiğinden emin olun.**

Bıçaklar, optimum bir malzeme püskürtmesi elde etmek için değişik delik düzenlerine yönlendirilmelidir. Yedek bıçakların, önceden söküldüğü deliklerin aynısına geri konulduğundan emin olun.

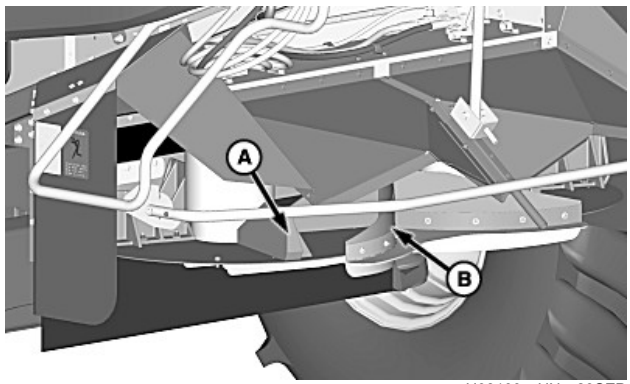
Yedek bıçakları gereken şekilde takın ve donanımı spesifikasyona göre sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Bıçak Donanımı—Tork. . . . . 22 Nm (16 lb-ft)

OUO6075,00009D6-80-23SEP10

## Geniş Püskürtmeli Sap Püskürtücü (Opsiyonel)




H98199—UN—23SEP10

**A—Bıçaklar**
**B—Davlumbazlar**

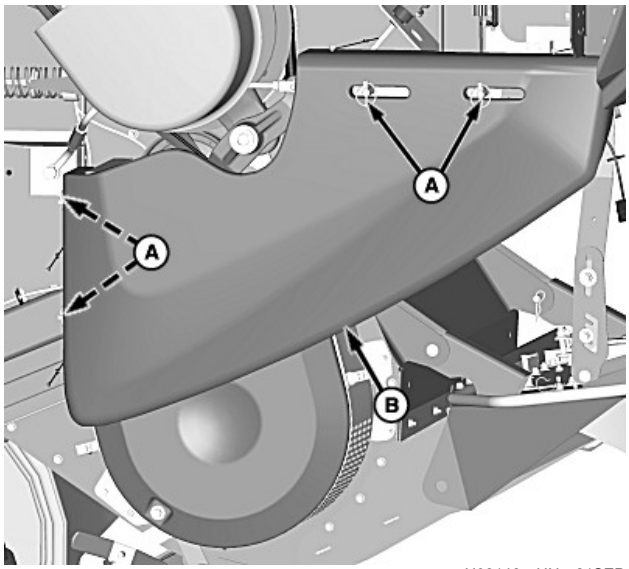
**DİKKAT: Püskürtücü çalışırken arkasında hiç kimsenin bulunmasına izin vermeyin. Püskürtücüyü ayarlamadan önce motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

*NOT: 9,1 m (30 ft) değerinden küçük ön takımlar ile veya 12 sıradan daha küçük mısır ön takımları ile hasat yapılırken optimum malzeme dağıtımı sağlamak için davlumbazlar çıkartılabilir.*

Sap püskürtücü bıçakları (A) ve davlumbazlar (B) takıldığında, bu, püskürtme genişliğini arttırır ve daha büyük ön takımlar için daha iyi malzeme dağıtımı sağlar. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

OUO6075,00009D9-80-28MAR11

## Kıyıcı Tahrik Kayışı Gerginliği—Ayarlanması



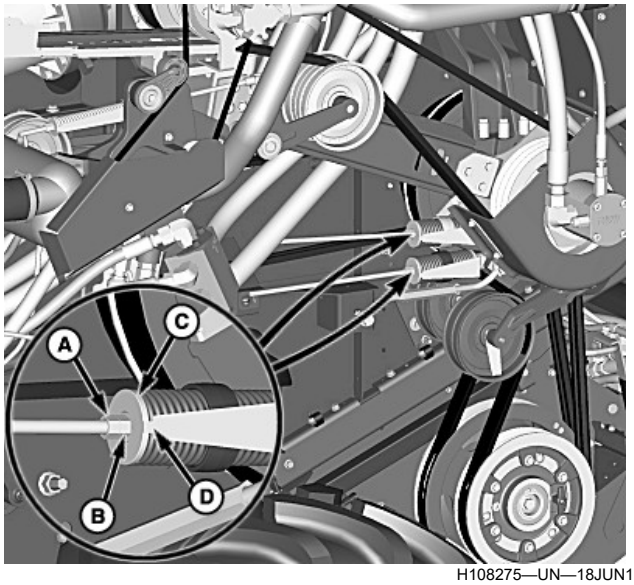

H98146—UN—21SEP10

**A—Hızlı Kilitlemeli Pimler**
**B—Koruyucu kapak**

**DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

*NOT: Kayışları düzgün şekilde germek için kıyıcıyı tamamen indirin.*

Hızlı kilitlemeli pimleri (A) ve (B) sökün.




H108275—UN—18JUN13

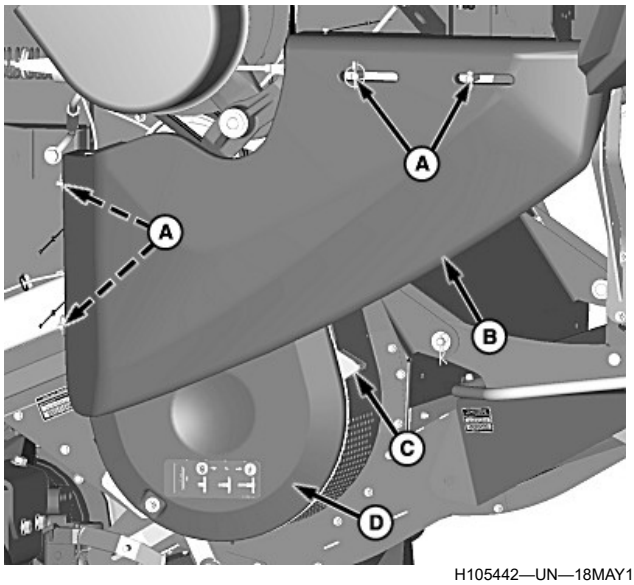
**A—Karşı Somun**
**B—Somun**
**C—Pul**
**D—Ayar ölçeği**

Kilit somununu gevşetin (A) ve somunu (B) pul (C) gösterge ucu (D) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar sıkın. Kilit somununu sıkın.

Korumayı takın ve hızlı kilitlemeli pimlerle muhafaza edin.

OUO6075,00013DF-80-18JUN13

## Kıyıcı Kayışı—Değiştirilmesi




H105442—UN—18MAY12

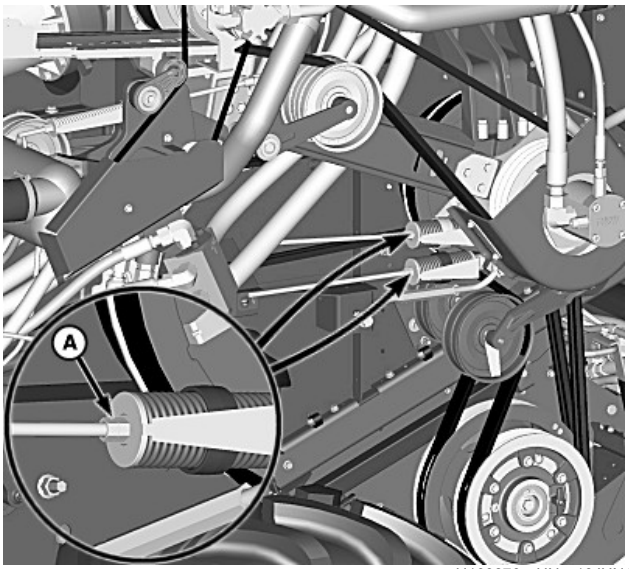
**A—Hızlı Kilitlemeli Pimler**
**B—Koruyucu kapak**
**C—Sürgü**
**D—Koruyucu kapak**

**DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

*NOT: Kıyıcı, daha kolay kayış kurulumu için orta pozisyona hareket ettirilmelidir.*

Hızlı kilitlemeli pimleri (A) ve (B) sökün.

Kilidi (C) serbest bırakın ve açmak için korumayı (D) döndürün.

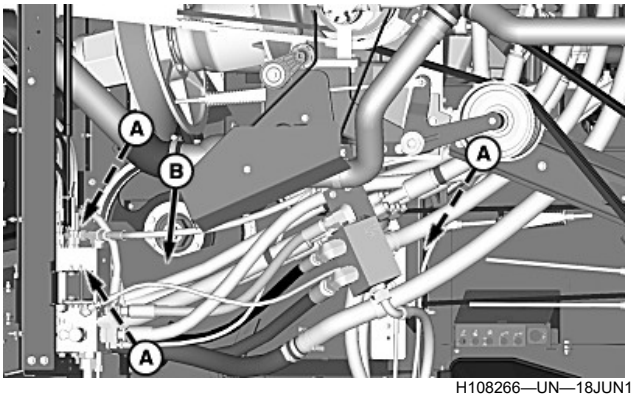



H108276—UN—18JUN13

**A—Somunlar**

*NOT: Yeniden montaja yardımcı olmak için gevşetmeden önce gergi somunlarının konumunu işaretleyin.*

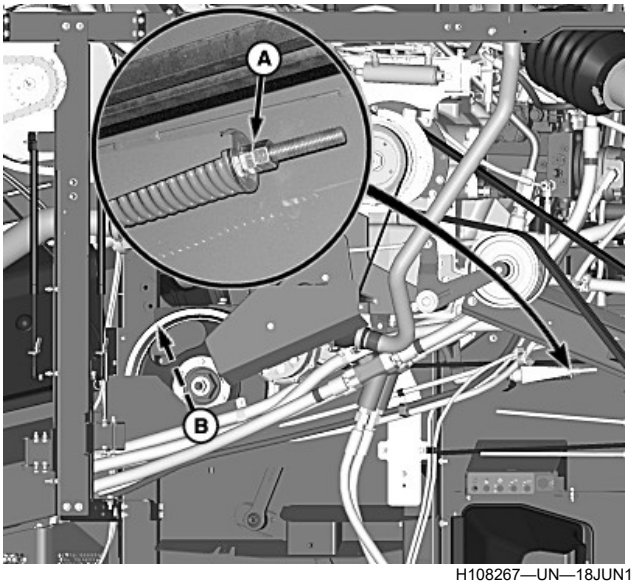
Kayış gerginliğini boşa almak için somunları (A) gevşetin.




H108266—UN—18JUN13

**A—Başlıklı vidalar**
**B—Koruyucu kapak**

Cıvataları (A) ve koruma kapağını (B) sökün.

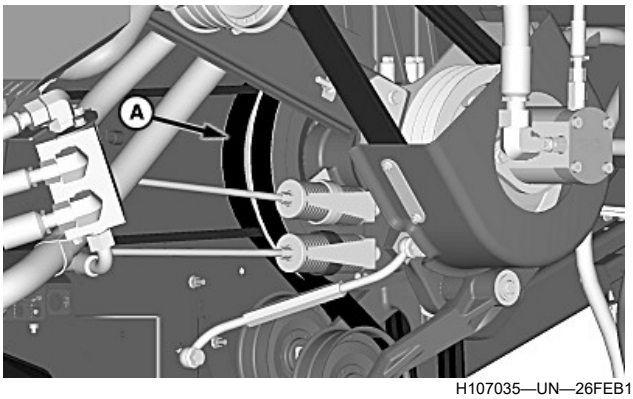



H108267—UN—18JUN13

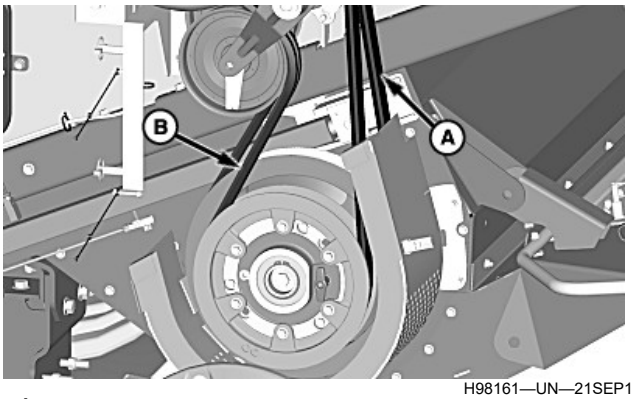
**A—Somunlar**
**B—Boşaltma Tamburu Kayışı**

Boşaltma batörü kayışından (B) kayış gerginliğini almak için somunları (A) gevşetin.

### İç Kıyıcı Kayışı:




H107035—UN—26FEB13




H98161—UN—21SEP10

**A—İç Kıyıcı Tahrik Kayışı**
**B—Dış Kıyıcı Tahrik Kayışı**

*NOT: Kasnak ve yan sacın arasına sığması için kayışı çevirin.*

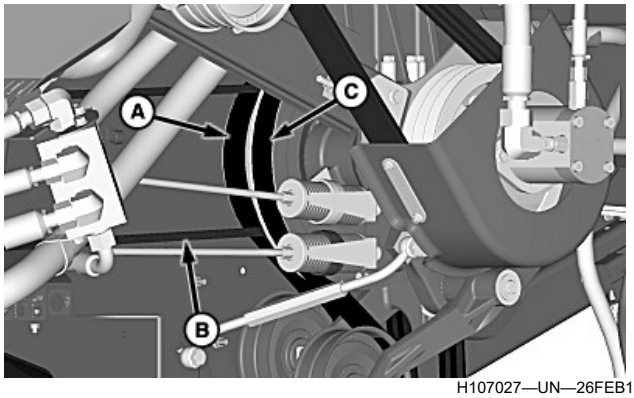
İç kıyıcı tahrik kayışını (A) üst kasnaklardan çıkartın.

Dış kıyıcı tahrik kayışını (B) alt kasnaklardan çıkartın.

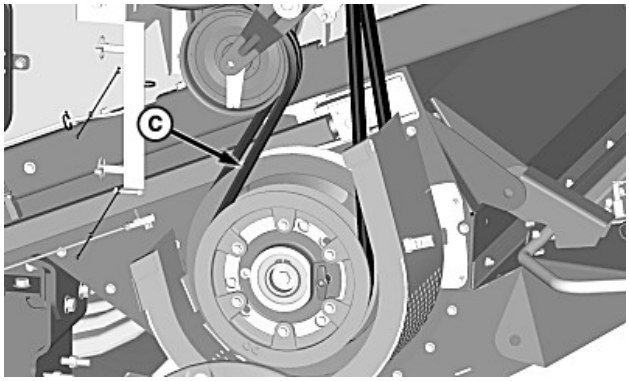
İç kıyıcı tahrik kayışını alt kasnaklardan çıkartın.

Yedek kayışı ters işlem sırasında takın.

**Dış Kıyıcı Kayışı:**




H107027—UN—26FEB13




H107028—UN—26FEB13

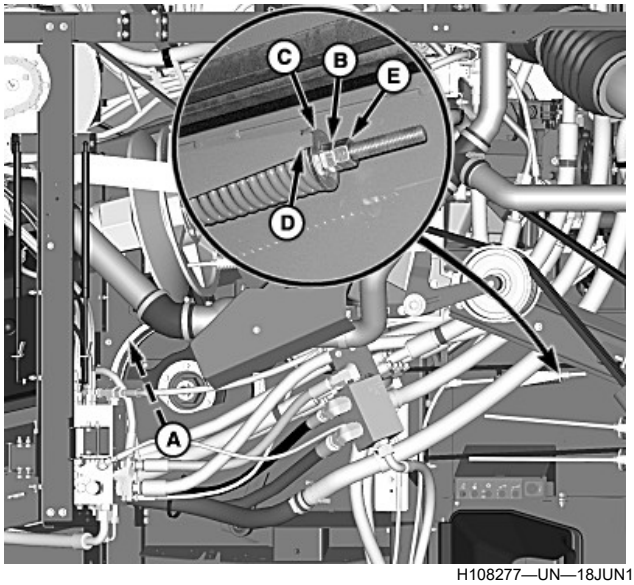
**A—İç Kıyıcı Tahrik Kayışı**
**B—Boşaltma Tamburu Kayışı**
**C—Dış Kıyıcı Tahrik Kayışı**

*NOT: Kasnak ile yan sac arasına sığması için kayışları çevirin.*

İç kıyıcı tahrik kayışını (A) ve boşaltma batörü kayışını (B) üst kasnaklardan çıkartın.

Dış kıyıcı tahrik kayışını (C) üst ve alt kasnaklardan çıkartın.

Yedek kayışı ters işlem sırasında takın.

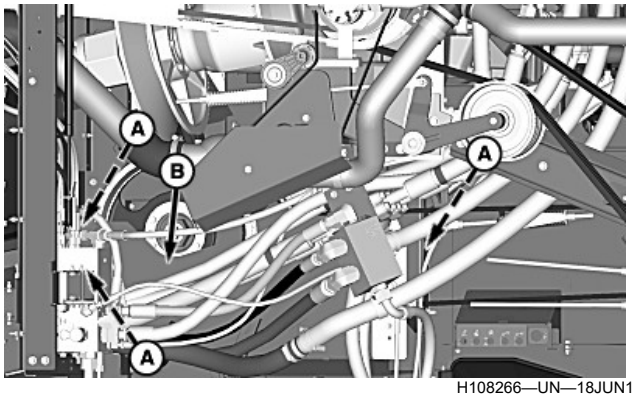



H108277—UN—18JUN13

**A—Boşaltma Tamburu Kayışı**
**B—Somun**
**C—Pul**
**D—Ayar ölçeği**
**E—Karşı Somun**

Boşaltma batörü kayışını (A) kasnak üzerine takın.

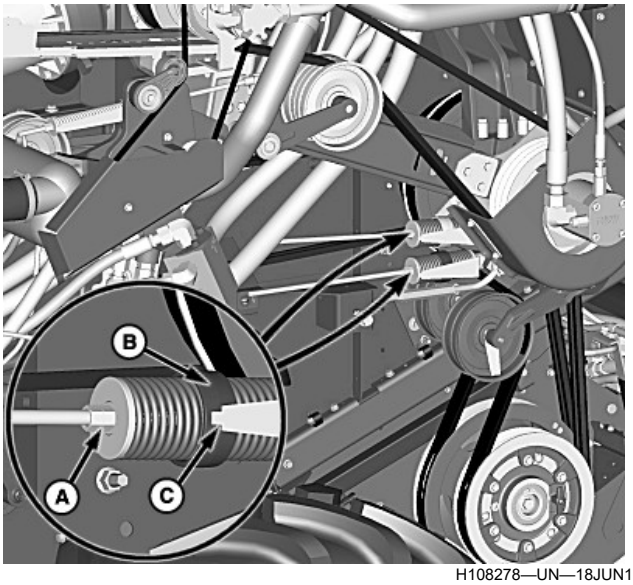
Somunu (B) pul (C) gösterge ucu (D) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar sıkın. Kilit somununu (E) sıkın.




H108266—UN—18JUN13

**A—Başlıklı vidalar**
**B—Koruyucu kapak**

Korumayı (B) takın ve imbus cıvatalarla (A) muhafaza edin.

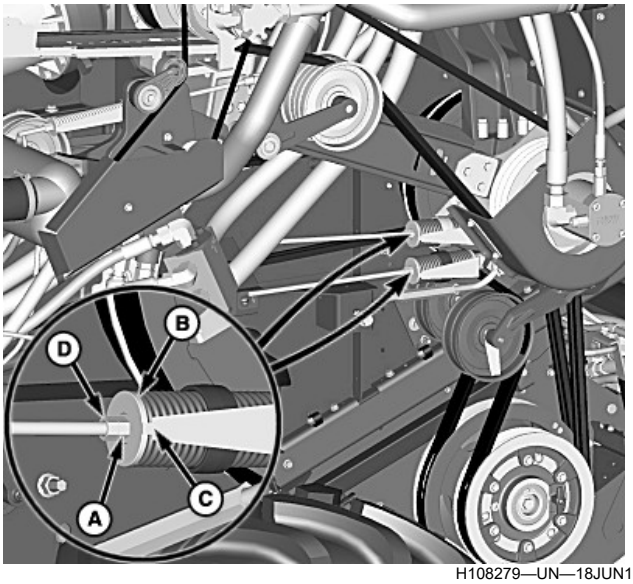



H108278—UN—18JUN13

**A—Somunlar**
**B—Yay Kılavuzu**
**C—Ayar ölçeği**

Kıyıcıyı alt pozisyona indirin.

Yay kılavuzu (B) ölçüm aletinin ucunda (C) olana kadar gösterilen şekilde somunları (A) sıkın.




H108279—UN—18JUN13

**A—Somun**
**B—Pul**
**C—Ayar ölçeği**
**D—Karşı Somun**

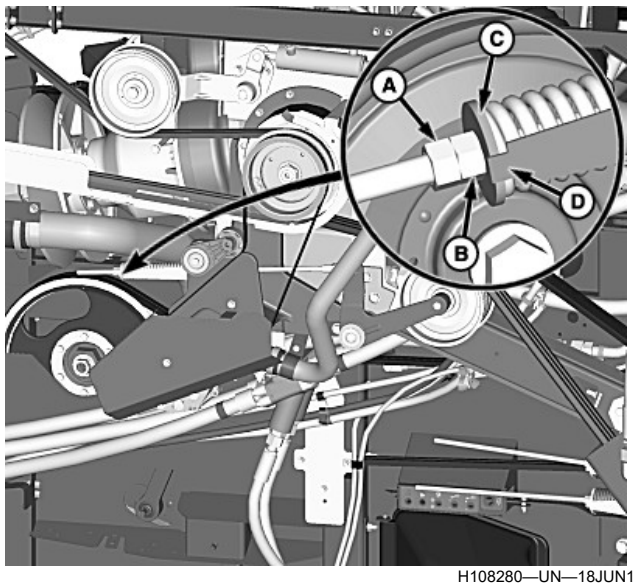
Kayışı düzgün şekilde germek için kıyıcıyı tamamen indirin.

Somunu (A) pul (B) gösterge ucu (C) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar sıkın. Kilit somunu (D) sıkın.

Korumayı takın ve hızlı kilitlemeli pimlerle muhafaza edin.

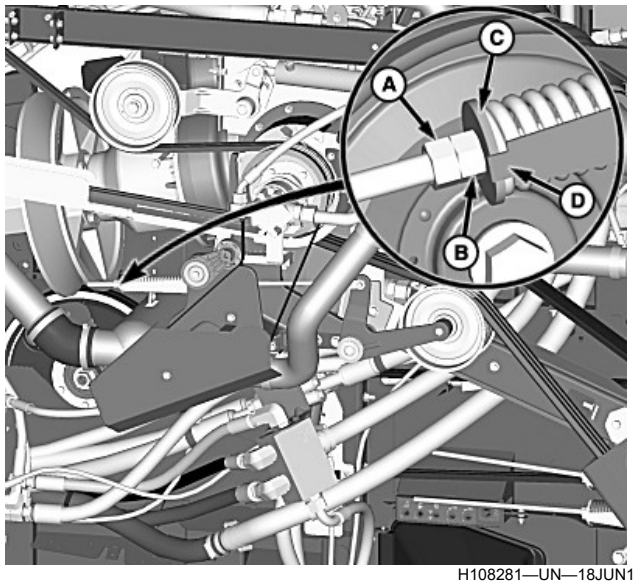
OUO6075,00013E0-80-18JUN13

## Kıyıcı Karşı Mil Kayışı—Ayarlama




H108280—UN—18JUN13

*Stil A*




H108281—UN—18JUN13

*Stil B*

**A—Kilit Somunu**
**B—Somun**
**C—Rondela**
**D—Gösterge**

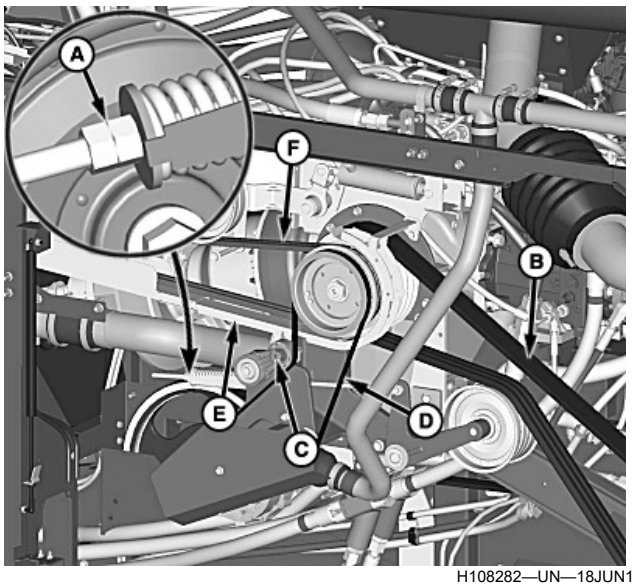
**⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Kıyıcı karşı mil kayışı, kıyıcının üstünde sol tarafta bulunur.

Kilit somununu gevşetin (A) ve somunu (B) pul (C) gösterge ucu (D) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar sıkın. Kilit somununu sıkın.

OUO6075,000436A-80-10OCT16

## Kıyıcı Karşı Mil Kayışı—Değiştirme (Stil A)

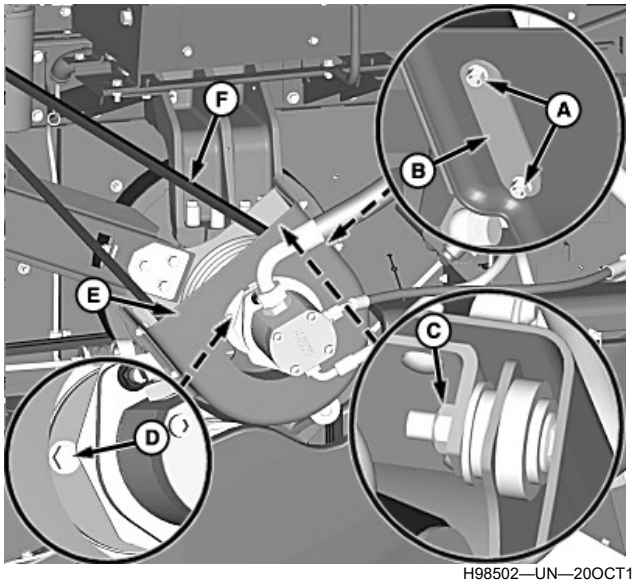



H108282—UN—18JUN13

**A—Somunlar**
**B—Kıyıcı Karşı Mil Kayışı**
**C—Germe Kolu**
**D—Motor Atık Yönetimi Kayışı (Varsa)**
**E—Kayış Tuzağı (2 adet)**
**F—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı (2 adet)**

**DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

1. Kıyıcı karşı mil kayışından (B) kayış gerginliğini almak için somunları (A) gevşetin.
2. Motor atık yönetimi kayışını (D) çıkarmak amacıyla germe kolundaki (C) gerginliği boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
3. Kayış tuzaklarındaki (A) cıvataları çıkarın.
4. Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (F) çıkarın ve saklayın.




H98502—UN—20OCT10

**A—Donanım**
**B—Bağcık**
**C—Somun**
**D—Cıvata (2 adet)**
**E—Koruma**
**F—Kıyıcı Karşı Mil Kayışı**

5. **Hidrolik Pompası İle**
   a. Korumanın her iki tarafındaki donanımı (A) ve bağcığı (B) sökün.
   b. Somunu (C) pompa grubu braketinden çıkarın.

*NOT: Rondelaların ve izolatörün çıkarma işlemi sırasında yerinde kaldığından emin olun. Grup sökülürken rondelaları ve izolatörleri yerinde muhafaza etmek için önceden çıkarılan somunu takın.*

   c. Cıvataları (D) pompa grubundan sökün.
   d. Korumayı (E) ve pompa grubu braketini sökün.
   e. Korumayı ve pompa grubu braketini yoldan çekmek için destekleyin.
   f. Karşı mil kayışını (F) üst ve alt kasnaklardan çıkarın.
   g. Yedek kayışı tersi sırayla takın.

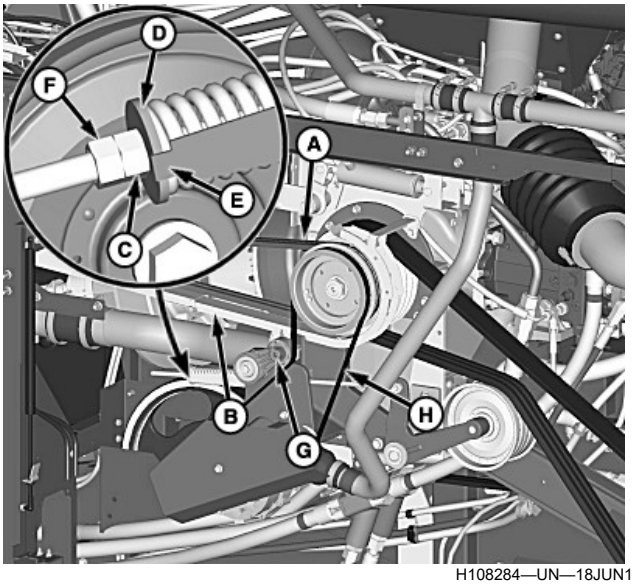
*NOT: Pompa grubu üzerindeki mil kamasını kasnaktaki kama yuvası ile hizalayın. Rondelaların ve izolatörlerin pompa grubu braketinin üzerinde kaldığından emin olun.*

   h. Pompa grubunu kasnakla hizalayın ve cıvataları teknik özelliklere göre sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

| | |
|---|---|
| Cıvatalar—Tork | 80 Nm (59 lb ft) |

   i. Korumayı ve pompa grubu braketini takın ve somunla sabitleyin.
   j. Bağcığı korumanın her iki tarafına takın ve donanımla sabitleyin.




H108284—UN—18JUN13

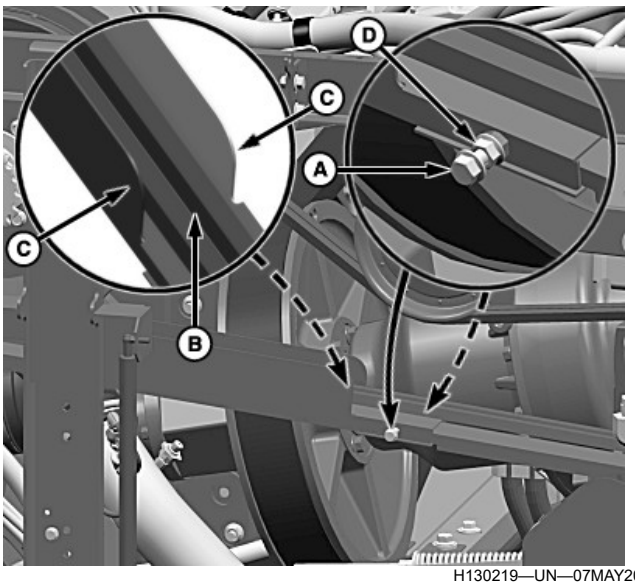
**A—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı (2 adet)**
**B—Kayış Tuzağı (2 adet)**
**C—Somun**
**D—Rondela**
**E—Gösterge**
**F—Kilit Somunu**
**G—Germe Kolu**
**H—Motor Atık Yönetimi Kayışı (Varsa)**

k. Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (A) takın.

l. Kayış tuzaklarını (B) takın ve cıvatalarla tutturun.

m. Rondela (D) gösterge ucu (E) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar somunu (C) sıkın. Kilit somununu (F) sıkın.

n. Motor atık yönetimi kayışını (H) takmak için germe kolundan (G) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.



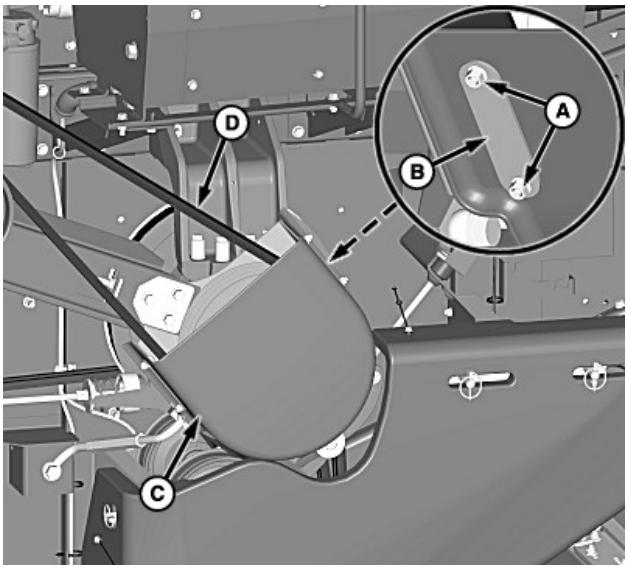

H130219—UN—07MAY20

**A—Cıvata (2 adet)**
**B—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı (2 adet)**
**C—Kayış Tuzağı**
**D—Somun (2 adet)**

*NOT: Kayış tuzağındaki kaynaklı somunlara vida yolu kilitleyici ve sızdırmazlık maddesi (orta mukavemetli) uygulayın.*

o. Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (B), kayış tuzağının (C) arasında ortalamak için cıvataları (A) ayarlayın.

p. Boşaltma helezonu tahrik kayışları, kayış tuzağının arasında ortalandıktan sonra somunu (D) sıkın.




H98500—UN—08OCT10

**A—Donanım**
**B—Bağcık**
**C—Koruma**
**D—Kıyıcı Karşı Mil Kayışı**

### Hidrolik Pompası Olmadan

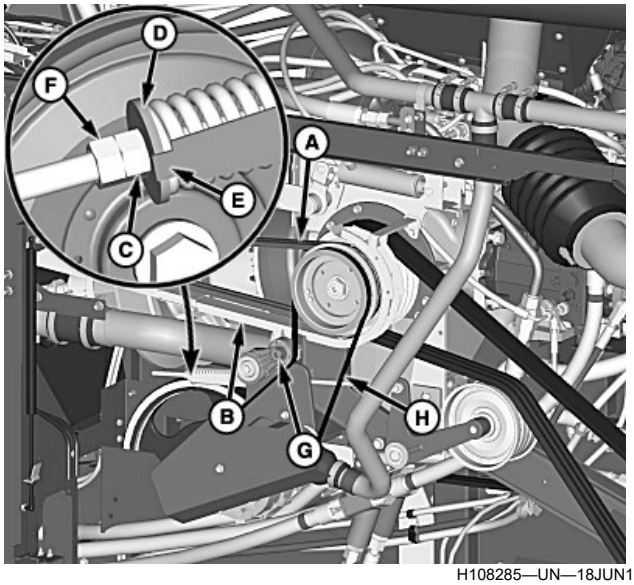
a. Korumanın (C) her iki tarafındaki donanımı (A) ve bağcığı (B) sökün.

b. Karşı mil kayışını (D) üst ve alt kasnaklardan sökün.

c. Yedek kayışı tersi sırayla takın.

d. Korumayı braket delikleriyle hizalayın.

e. Bağcığı korumanın her iki tarafına takın ve donanımla sabitleyin.




H108285—UN—18JUN13

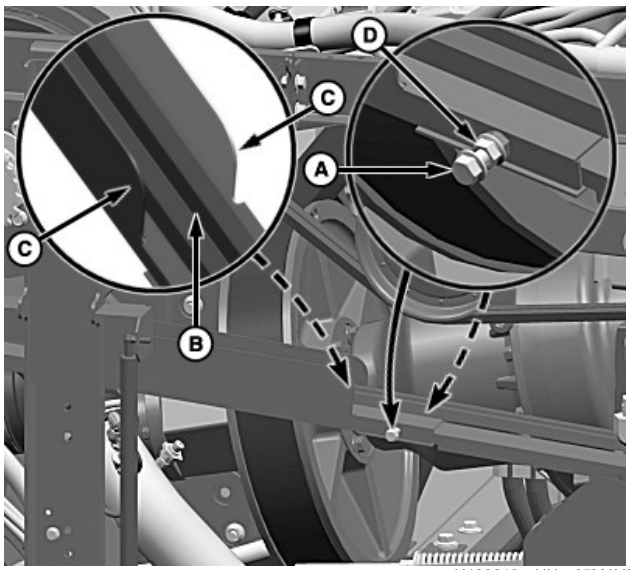
**A—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı (2 adet)**
**B—Kayış Tuzağı (2 adet)**
**C—Somun**
**D—Rondela**
**E—Gösterge**
**F—Kilit Somunu**
**G—Germe Kolu**
**H—Motor Atık Yönetimi Kayışı (Varsa)**

f. Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (A) takın.

g. Kayış tuzaklarını (B) takın ve cıvatalarla tutturun.

h. Rondela (D) gösterge ucu (E) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar somunu (C) sıkın. Kilit somununu (F) sıkın.

i. Motor atık yönetimi kayışını (H) takmak için germe kolundan (G) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.




H130219—UN—07MAY20

**A—Cıvata (2 adet)**
**B—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı (2 adet)**
**C—Kayış Tuzağı**
**D—Somun (2 adet)**

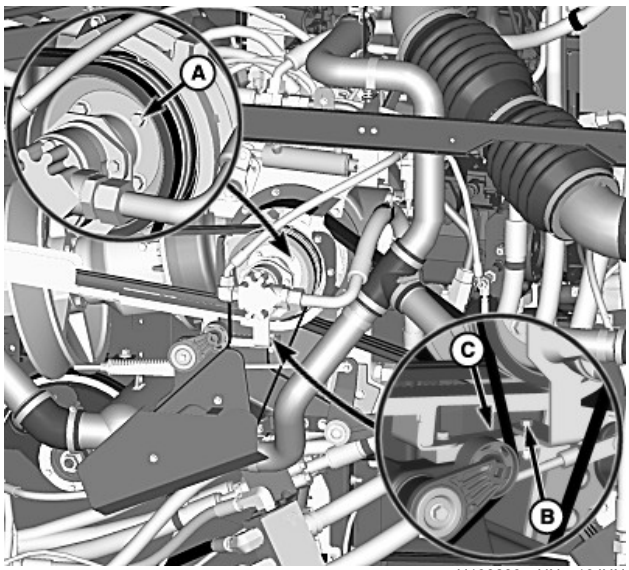
*NOT: Kayış tuzağındaki kaynaklı somunlara vida yolu kilitleyici ve sızdırmazlık maddesi (orta mukavemetli) uygulayın.*

j. Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (B), kayış tuzağının (C) arasında ortalamak için cıvataları (A) ayarlayın.

k. Boşaltma helezonu tahrik kayışları, kayış tuzağının arasında ortalandıktan sonra somunu (D) sıkın.

OUO6075,0004E35-80-08JUL20

## Kıyıcı Karşı Mil Kayışı—Değiştirme (Stil B)

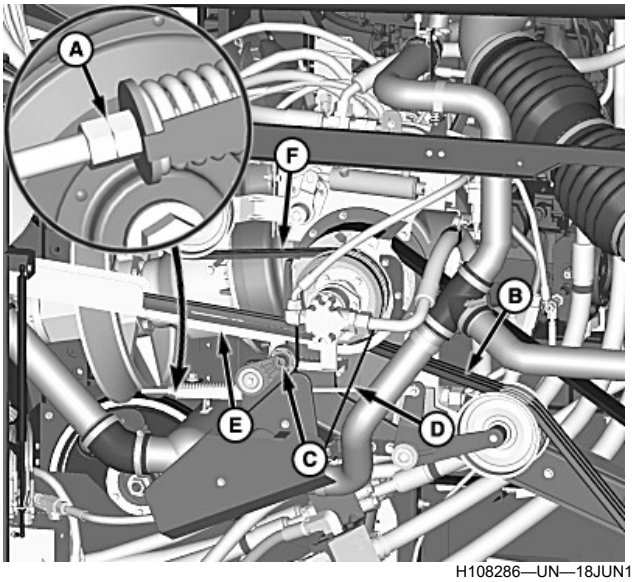



H108283—UN—18JUN13

**A—Cıvata (4 adet)**
**B—Donanım**
**C—İzolatör Bağcığı**

**DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

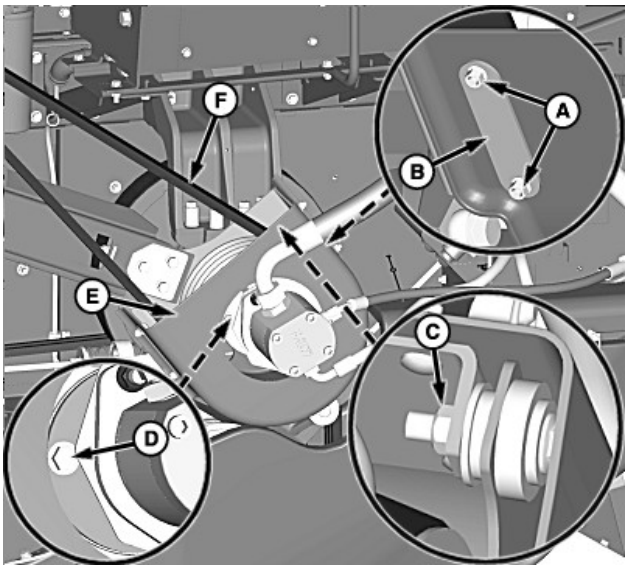
1. Cıvataları (A) ve donanımı (B) izolatör bağcığından (C) sökün.
2. Pompa grubunu çıkarın ve pompa grubunu yoldan çekin.




H108286—UN—18JUN13

**A—Somunlar**
**B—Kıyıcı Karşı Mil Kayışı**
**C—Germe Kolu**
**D—Motor Atık Yönetimi Kayışı (Varsa)**
**E—Kayış Tuzağı (2 adet)**
**F—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı (2 adet)**

3. Kıyıcı karşı mil kayışından (B) kayış gerginliğini almak için somunları (A) gevşetin.
4. Motor atık yönetimi kayışını (D) çıkarmak amacıyla germe kolundaki (C) gerginliği boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
5. Kayış tuzaklarındaki (A) cıvataları çıkarın.
6. Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (F) çıkarın ve saklayın.




H98502—UN—20OCT10

**A—Donanım**
**B—Bağcık**
**C—Somun**
**D—Cıvata (2 adet)**
**E—Koruma**
**F—Kıyıcı Karşı Mil Kayışı**

7. **Hidrolik Pompası İle**
   a. Korumanın her iki tarafındaki donanımı (A) ve bağcığı (B) sökün.
   b. Somunu (C) pompa grubu braketinden çıkarın.

*NOT: Rondelaların ve izolatörün çıkarma işlemi sırasında yerinde kaldığından emin olun. Grup sökülürken rondelaları ve izolatörleri yerinde muhafaza etmek için önceden çıkarılan somunu takın.*

   c. Cıvataları (D) pompa grubundan sökün.
   d. Korumayı (E) ve pompa grubu braketini sökün.
   e. Korumayı ve pompa grubu braketini yoldan çekmek için destekleyin.
   f. Karşı mil kayışını (F) üst ve alt kasnaklardan çıkarın.
   g. Yedek kayışı tersi sırayla takın.

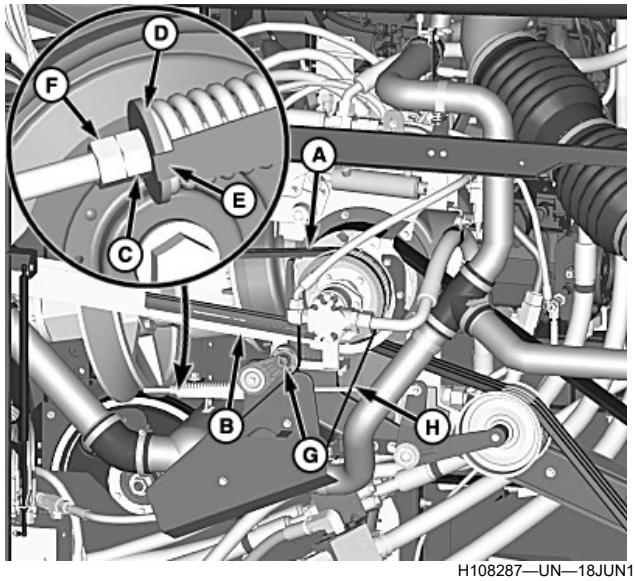
*NOT: Pompa grubu üzerindeki mil kamasını kasnaktaki kama yuvası ile hizalayın. Rondelaların ve izolatörlerin pompa grubu braketinin üzerinde kaldığından emin olun.*

   h. Pompa grubunu kasnakla hizalayın ve cıvataları teknik özelliklere göre sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

| | |
|---|---|
| Cıvatalar—Tork | 80 Nm (59 lb ft) |

   i. Korumayı ve pompa grubu braketini takın ve somunla sabitleyin.
   j. Bağcığı korumanın her iki tarafına takın ve donanımla sabitleyin.




H108287—UN—18JUN13

**A—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı (2 adet)**
**B—Kayış Tuzağı (2 adet)**
**C—Somun**

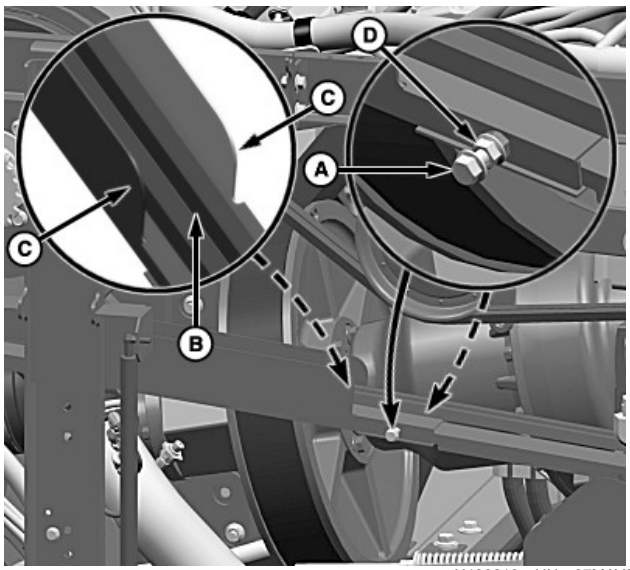
**D—Rondela**
**E—Gösterge**
**F—Kilit Somunu**
**G—Germe Kolu**
**H—Motor Atık Yönetimi Kayışı (Varsa)**

k. Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (A) takın.

l. Kayış tuzaklarını (B) takın ve cıvatalarla tutturun.

m. Rondela (D) gösterge ucu (E) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar somunu (C) sıkın. Kilit somununu (F) sıkın.

n. Motor atık yönetimi kayışını (H) takmak için germe kolundan (G) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.



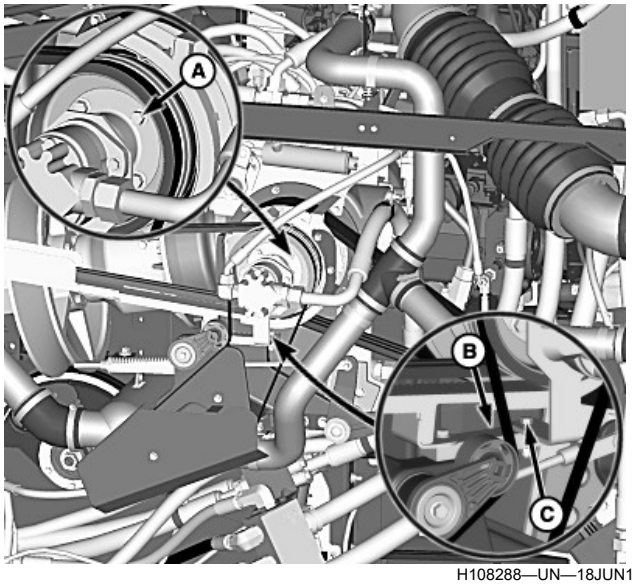

H130219—UN—07MAY20

**A—Cıvata (2 adet)**
**B—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı (2 adet)**
**C—Kayış Tuzağı**
**D—Somun (2 adet)**

*NOT: Kayış tuzağındaki kaynaklı somunlara vida yolu kilitleyici ve sızdırmazlık maddesi (orta mukavemetli) uygulayın.*

o. Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (B), kayış tuzağının (C) arasında ortalamak için cıvataları (A) ayarlayın.

p. Boşaltma helezonu tahrik kayışları, kayış tuzağının arasında ortalandıktan sonra somunu (D) sıkın.




H108288—UN—18JUN13

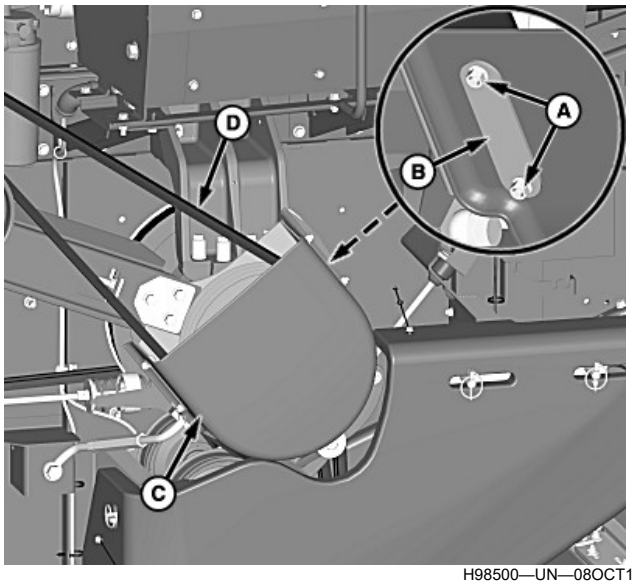
**A—Cıvata (4 adet)**
**B—İzolatör Bağcığı**
**C—Donanım**

q. Pompa grubunu kasnakla hizalayın ve cıvataları (A) teknik özelliklere göre sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Cıvatalar—Tork. . . . . 80 Nm (59 lb ft)

r. İzolatör bağcığını (B) takın ve donanım ile (C) sabitleyin.




H98500—UN—08OCT10

**A—Donanım**
**B—Bağcık**
**C—Koruma**
**D—Kıyıcı Karşı Mil Kayışı**

### Hidrolik Pompası Olmadan

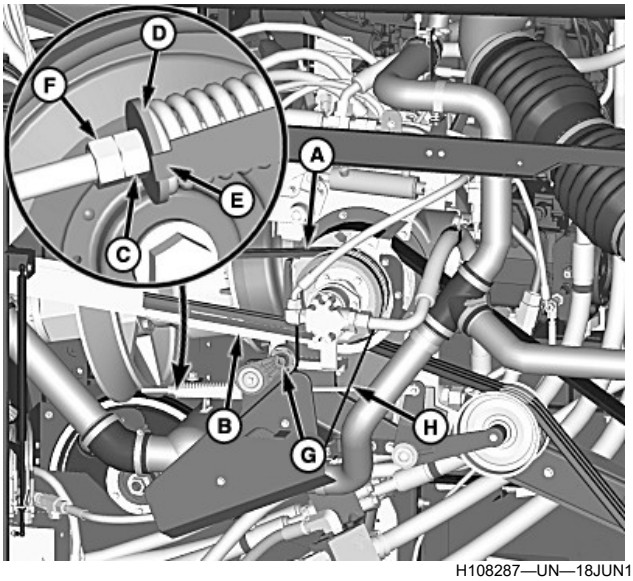
a. Korumanın (C) her iki tarafındaki donanımı (A) ve bağcığı (B) sökün.

b. Karşı mil kayışını (D) üst ve alt kasnaklardan sökün.

c. Yedek kayışı tersi sırayla takın.

d. Korumayı braket delikleriyle hizalayın.

e. Bağcığı korumanın her iki tarafına takın ve donanımla sabitleyin.




H108287—UN—18JUN13

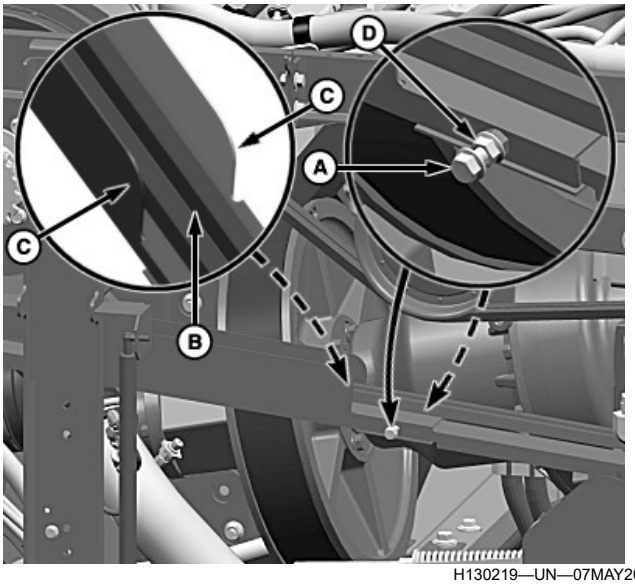
**A—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı (2 adet)**
**B—Kayış Tuzağı (2 adet)**
**C—Somun**
**D—Rondela**
**E—Gösterge**
**F—Kilit Somunu**
**G—Germe Kolu**
**H—Motor Atık Yönetimi Kayışı (Varsa)**

f. Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (A) takın.

g. Kayış tuzaklarını (B) takın ve cıvatalarla tutturun.

h. Rondela (D) gösterge ucu (E) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar somunu (C) sıkın. Kilit somununu (F) sıkın.

i. Motor atık yönetimi kayışını (H) takmak için germe kolundan (G) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.



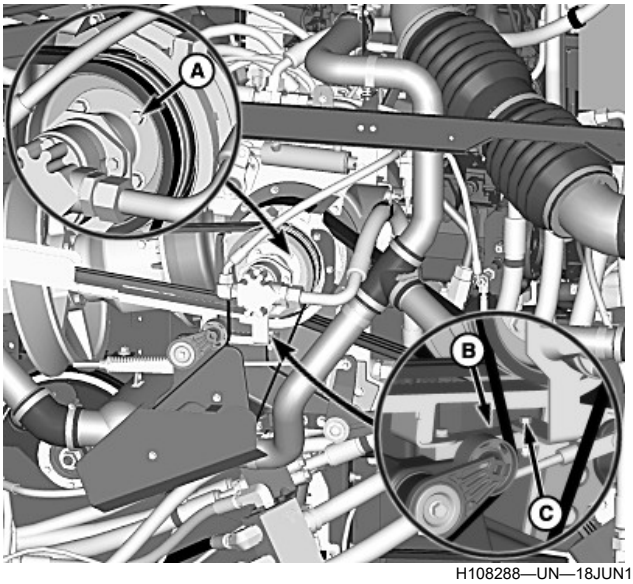

H130219—UN—07MAY20

**A—Cıvata (2 adet)**
**B—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı (2 adet)**
**C—Kayış Tuzağı**
**D—Somun (2 adet)**

*NOT: Kayış tuzağındaki kaynaklı somunlara vida yolu kilitleyici ve sızdırmazlık maddesi (orta mukavemetli) uygulayın.*

j. Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (B), kayış tuzağının (C) arasında ortalamak için cıvataları (A) ayarlayın.

k. Boşaltma helezonu tahrik kayışları, kayış tuzağının arasında ortalandıktan sonra somunu (D) sıkın.




H108288—UN—18JUN13

**A—Cıvata (4 adet)**
**B—İzolatör Bağcığı**
**C—Donanım**

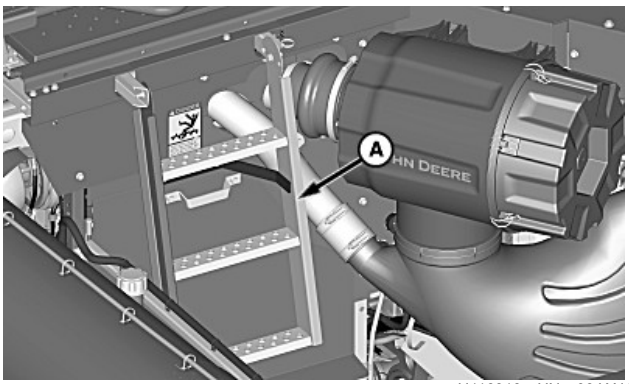
l. Pompa grubunu kasnakla hizalayın ve cıvataları (A) teknik özelliklere göre sıkın.

| Teknik özellik belirtimi | |
|---|---|
| Cıvatalar—Tork | 80 Nm (59 lb ft) |

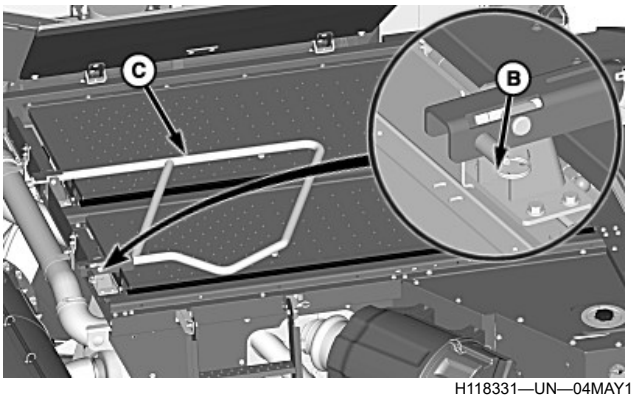
m. İzolatör bağcığını (B) takın ve donanım ile (C) sabitleyin.

OUO6075,0004E36-80-08JUL20

## Dane Deposu/Motor Merdiveni




H116816—UN—06JAN16




H118331—UN—04MAY16

**A—Merdiven**
**B—Kilitleme Pimi**
**C—Trabzan**

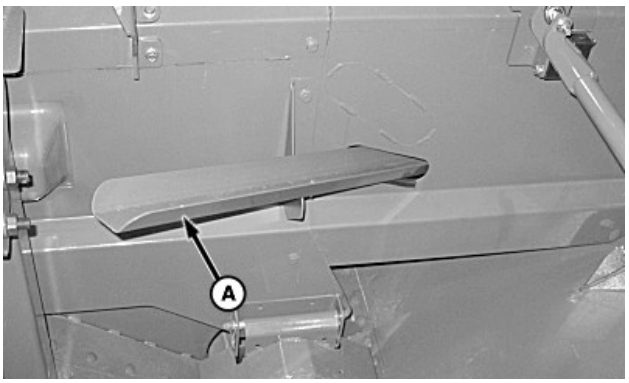
**DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Dane deposuna erişmek için merdiveni (A) kullanın.

Kilitleme pimini (B) çekin ve trabzan yerine kilitlenene kadar trabzanı (C) döndürün.

OUO6075,00041C2-80-04MAY16

## Tahıl Tankı Numune Oluğu




H96883—UN—14JUN10




H96884—UN—14JUN10

**A—Numune Oluğu**
**B—Kapak**

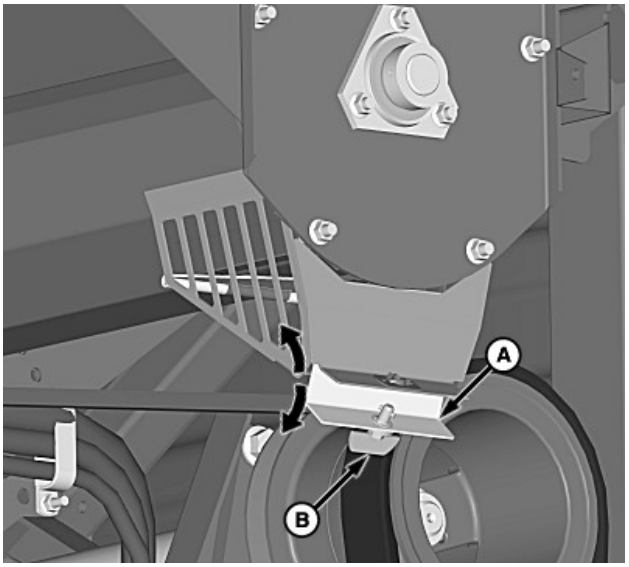
1. Tahıl tankı numune oluğu (A), sürücünün tahıl tankına girmeden doldurma helezonundan hasat edilen ekinin bir numunesini almasına imkan verir.
2. Makine hasat edilen ekinle doluyken çok işlevli kolu doğal konuma getirin ve park frenini çekin.
3. Tablayı ve seperatörü devreden çıkarın.

**DİKKAT: Tahıl tankı numunesini ikinci bir kişiye kontrol ettirmeyin.**

4. Kapağı (B) açın. Tahıl tankı oluğunun alt ucundan hasat edilen ekin numunesi dökülür.

OUO6075,0004FAD-80-14MAY21

## Tahıl Tankı Temizlik Kapakları




H125361—UN—16NOV18

**A—Temizleme Kapağı (2 adet)**
**B—Sürgü (2 adet)**

**DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

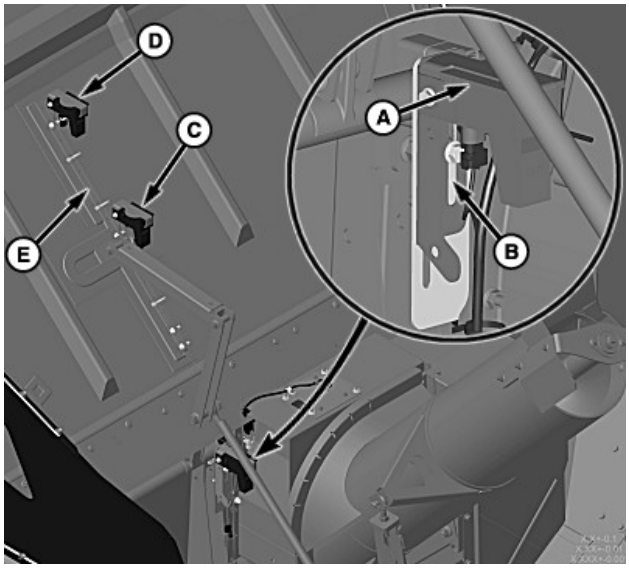
Temizleme kapakları (A), her iki tahıl tankının çapraz helezonlarının sağ ucundadır.

Depolama sırasında veya tahıl tankını temizlemek için bu temizleme kapakları açılmalıdır.

Sürgüyü (B) serbest bırakın ve temizleme kapağını her iki çapraz helezon oluğundan uzağa indirin.

OUO6075,0004A4A-80-16NOV18

## Tahıl Tankı Doldurma Sensörleri—Ayarlama




H123556—UN—21FEB18

**A—3/4 Dolu Sensörü**
**B—Yuva**
**C—3/4 Dolu Sensörü (Opsiyonel Konum)**
**D—4/4 Dolu Sensörü**
**E—Delikler**

**DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

*NOT: Sesli ikazın ses çıkarması için tabla tahriği devrede olmalıdır.*

**Tahıl Tankı 3/4 Dolu Sensörü:**

3/4 dolu sensörü (A) temiz tahıl yükleme helezonunun ön tarafında veya sağ tahıl tankı kapağında bulunur. Düşük akışlı ekin koşullarında çalışılırken tahıl tankı sensörü (C) sağ tahıl tankı kapağının alt deliğine hareket ettirilebilir.

Şalteri “trip (atlatma)” noktasını ayarlamak için sensörü yuvada (B) veya deliklerde (E) yukarı ya da aşağı hareket ettirerek ayarlayın. Sensör ne kadar yukarı konumlandırılırsa sesli ikaz ses verdiğinde tahıl tankı o kadar dolu olur.

Tahıl tankı 3/4 dolu simgesi, tahıl sensöre ulaştığında ekran üzerinde belirir.

Dane deposu 3/4 dolu olduğunda, tahıl sepeti operatörüne dane deposunun neredeyse dolu olduğunu belirten bir sinyal sağlamak için işaret ışıkları aydınlanır.

**Tahıl Tankı 4/4 Dolu Sensörü:**

Tahıl tankı 4/4 dolu sensörü (D), sağ tahıl tankı uzatmasının veya tahıl tankı kapağının üzerinde bulunur.

Tahıl tankı 4/4 dolu simgesi, tahıl sensöre ulaştığında ekran üzerinde belirir.

Şalteri “trip (atlatma)” noktasını ayarlamak için sensörü deliklerde (E) yukarı veya aşağı hareket ettirerek ayarlayın. Sensör ne kadar yukarı konumlandırılırsa sesli ikaz ses verdiğinde tahıl tankı o kadar dolu olur.

OUO6075,00048B8-80-21FEB18

## Dane Deposu Kapakları (Varsa)—Çalıştırma



H96897—UN—15JUN10



H115016—UN—22MAR16

*Katlama Düğmesi*

**DİKKAT: Yolda taşıma öncesinde tahıl tankı kapakları kapalı ve anten kanca ile kabin tavanına tutturulmuş olmalıdır. Düşük yükseklikteki elektrik hatları ve ağaç dalları ile temastan kaçının.**

**ÖNEMLİ: Dane deposu, dane deposu kapağı katlanmadan önce boş olmalıdır.**

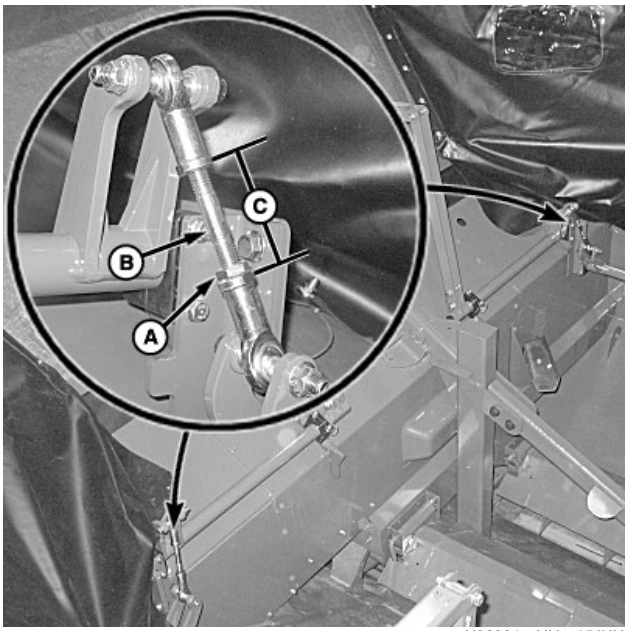
*NOT: Separatörün devreye alınması için dane deposu kapakları tamamen açılmalıdır.*

*Temiz tahıl doldurma helezonu, dane deposu kapakları açıldığında yukarı kalkar. Helezon, kapaklar kapatıldığında aşağı iner.*

Gezinme çubuğu üzerindeki katlama düğmesine basın. Tahıl tankı kapaklarının kaldırılmasına ve indirilmesine ilişkin daha fazla bilgi için Katlama Uygulaması Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

OUO6075,0004373-80-25JAN17

## Dane Deposu Kapakları (Varsa)—Ayarlanması




H96901—UN—15JUN10

**A—Somun**
**B—Somunlu Cıvata**
**C—Nominal Mesafe, 64 mm (2-1/2 in.)**

*NOT: Sadece makinenin sol tarafındaki germe aparatlarını ayarlayın. Makinenin sağ tarafındaki germe aparatları ayarlanabilir değildir.*

Dane deposu kapaklarını tamamen kaldırın.

Somunu (A) gevşetin ve germe aparatı uçları arasında nominal bir mesafeye (C) erişilene kadar gösterilen şekilde cıvatayı (B) ayarlayın.

*NOT: Germe aparatı mesafesinin arttırılması sol kapak ile ön/arka kapaklar arasındaki açıklığı arttırır.*

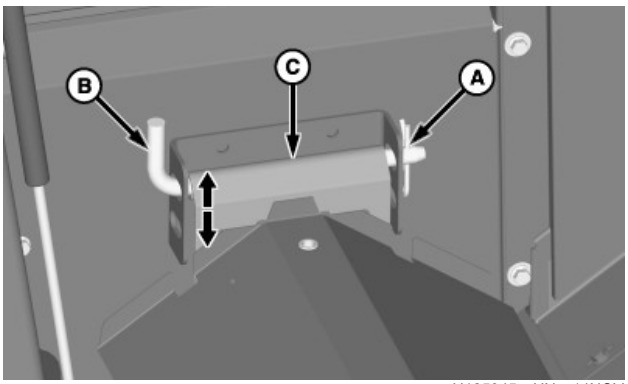
*Germe aparatı mesafesinin azaltılması sol kapak ile ön/arka kapaklar arasındaki açıklığı azaltır.*

Mesafeye erişildiğinde somunu sıkın.

Diğer germe aparatlarında da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,00007F0-80-21OCT10

## Tahıl Tankı Çapraz Helezon Kapakları




H125345—UN—14NOV18

**A—Yay Pim (4 adet)**
**B—Pim (4 adet)**
**C—Helezon Kapağı (2 adet)**

**DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

**ÖNEMLİ: Helezon kapakları çok uzağa ayarlanır ise helezon tahrikinin kesme cıvatası sık sık kırılabilir ya da helezonlar veya tahıl tankı zarar görebilir.**

Boşaltma hızını ayarlamak için helezon kapaklar kullanılır. Helezon kapaklarını ayarlamak için:

1. Helezon kapağının (C) uçlarını tahıl tankına sabitleyen yay pimi (A) ve pimi (B) çıkarın.
2. Kapağı istenen pozisyonda tutun ve önceden çıkarılan pimi ve yay pimi sökün.

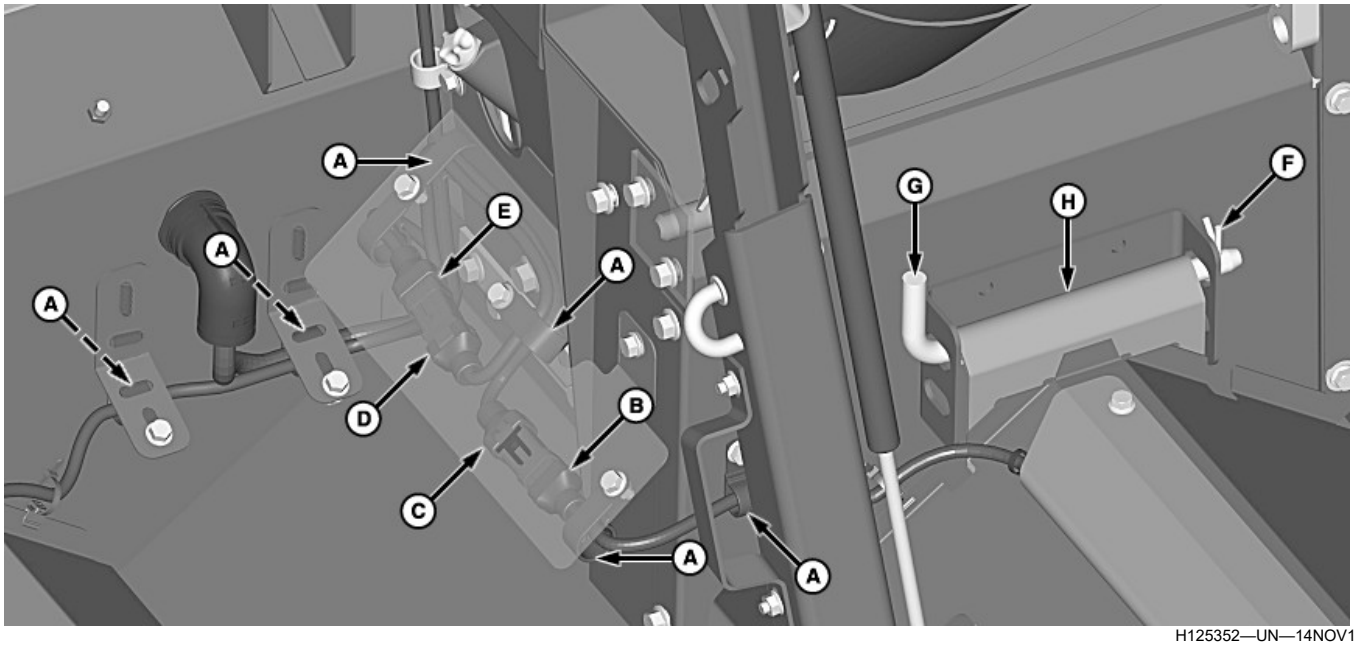
En iyi çalışma için helezon kapakları tüm çapraz helezon boyunca düz bir pozisyonda tutulmalıdır (ActiveYield™ varsa).

*NOT: Gerekirse ekin tipi ve nem koşullarına bağlı olarak akış hızını artırmak veya azaltmak için çapraz helezon kapaklarını yukarı veya aşağı ayarlayın. Çapraz helezon kapaklarının ayarlanması boşaltma sisteminin güç tüketimini de etkiler.*

OUO6075,0004A4B-80-30MAY19

*ActiveYield, bir Deere & Company ticari markasıdır*

## ActiveYield™ (Varsa) Çapraz Helezon Kapakları—Çıkarma




H125352—UN—14NOV18

**A—Kelepçeler**
**B—Arka Çapraz Helezon Bağlayıcısı (dişi bağlayıcı)**
**C—Tahıl Tankı Bağlayıcısı (erkek bağlayıcı)**
**D—Ön Çapraz Helezon Bağlayıcısı (erkek bağlayıcı)**
**E—Tahıl Tankı Bağlayıcısı (dişi bağlayıcı)**
**F—Yay Pim (4 adet)**
**G—Pim (4 adet)**
**H—Helezon Kapağı (2 adet)**

**DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

**ÖNEMLİ: Helezon kapaklarını çıkarırken ve takarken çok dikkatli olun. Sensörlerin üstüne basmayın, nesnelerin sensörlere düşmesine izin vermeyin ya da sensörlerin üstüne düşmeyin.**

*NOT: Belirli ekin koşullarında ve özel ekinlerde çapraz helezon kapakları çıkarılmalıdır.*

*Çapraz helezon kapakları çıkarıldığında ActiveYield™ sisteminin devre dışı bırakılması GEREKİR. Daha fazla bilgi için Kalibrasyon Uygulaması Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.*

1. Kablolama tesisatlarını kelepçelerden (A) gerektiği gibi sökün.
2. Arka çapraz helezon bağlayıcısını (B) tahıl tankı bağlayıcısından (C) ayırın.
3. Ön çapraz helezon bağlayıcısını (D) tahıl tankı bağlayıcısından (E) ayırın.
4. Tahıl tankı bağlayıcılarını (C ve E) birbirine bağlayın ve gerekirse kelepçelerle tutturun.

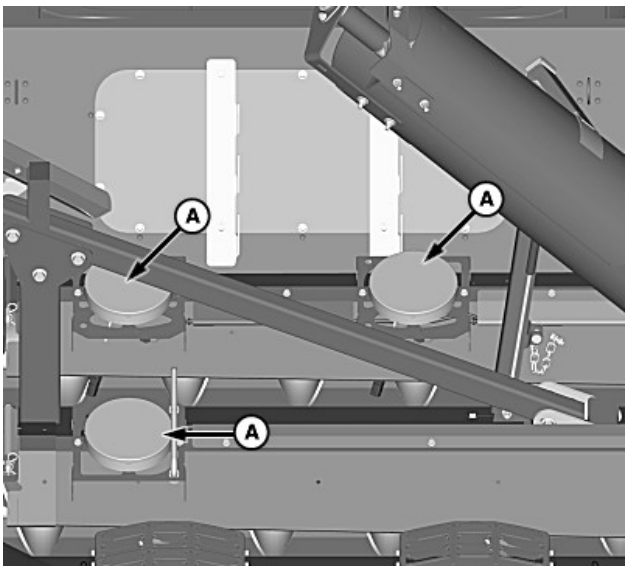
**ÖNEMLİ: ActiveYield™ devre dışı bırakılsa bile ürün izlemeyi etkinleştirmek için kablo demetini birbirine bağlayın. Çapraz helezonlarla teması önlemek için kablolama tesisatını kelepçeyle tutturun.**

5. Yay pimi (F) ve pimi (G) helezon kapağının (H) her iki ucundan sökün.
6. Helezon kapağını makineden çıkarın ve aynı işlemi kalan helezon kapağında da tekrarlayın.

OUO6075,0004BC2-80-31MAY19

*ActiveYield, bir Deere & Company ticari markasıdır*

## ActiveYield™ (Varsa) Sensör Konumları




H125412—UN—30NOV18

**A—Algılayıcılar**

**ÖNEMLİ: Hasar meydana gelebileceği için sensörlerin üstüne basmayın, nesnelerin sensörlere düşmesine izin vermeyin ya da sensörlerin üstüne düşmeyin.**

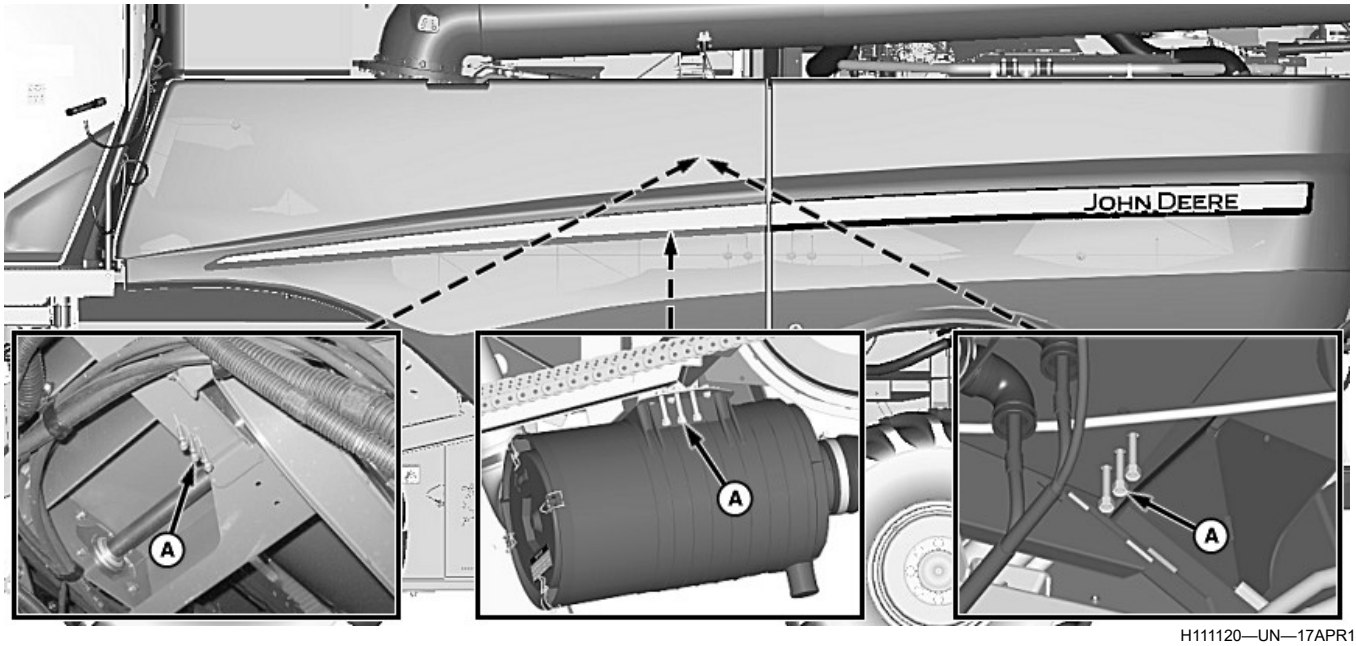
*NOT: İki sensör ön çapraz helezon kapağında, bir sensör de arka çapraz helezon kapağında bulunur.*

ActiveYield™, hasat edilen tahılın kütlesini ölçmek için çapraz helezon kapaklarındaki tahıl tankında bulunan sensörleri (A) kullanır.

OUO6075,0004A55-80-30NOV18

*ActiveYield, bir Deere & Company ticari markasıdır*

## Kesme Cıvatası Konumu




H111120—UN—17APR14

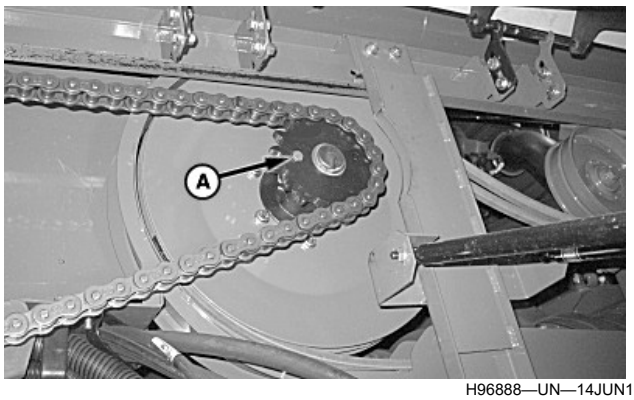
**A—Kesme Cıvatası (3 Adet)**

*NOT: Ekstra kesme cıvataları verilmiştir. Konumlar motor büyüklüğü, motor emisyon seviyeleri ve tane deposu boşaltma hızına göre farklılık gösterebilir.*

Eğer boşaltma helezonu tahriği kesme cıvatası kesilirse çıkarın ve gösterilen yerden ekstra kesme cıvatası (A) ile değiştirin.

OUO6075,00017C7-80-17APR14

## Boşaltma Helezonu Tahriği Kesme Cıvatası




H96888—UN—14JUN10

**A—Kesilgen Cıvata**

**DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

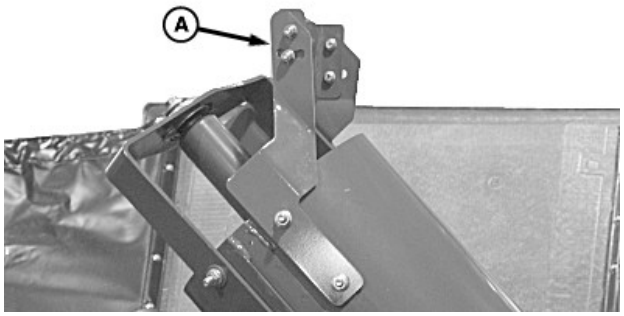
Sadece John Deere destekli kesme cıvatasını (A) (göbek aracılığıyla imbus cıvata) kullanın, yedek kesme cıvataları için John Deere bayinizle görüşün.

Ekstra kesme cıvataları makine üzerinde bulunmaktadır. Daha fazla bilgi için bu kısımdaki Kesme Cıvatası Konumu bölümüne bakınız.

**ÖNEMLİ: Boşaltma helezonunun ucuna bir lastik iç borusu veya bir kese takmayın. Helezonun ucundaki herhangi bir kısıtlama boşaltma helezonu sistemine hasar verebilir ve kesme cıvatası arızasına neden olabilir.**

OUO6075,00017C6-80-16APR14

## Tahıl Tankı Doldurma Helezonu Saptırıcısı




H96890—UN—14JUN10

**A—Saptırıcı**

**DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Saptırıcıyı (A) gereken şekilde konumlandırın.

Saat dönüşüne ters yönde döndürme:

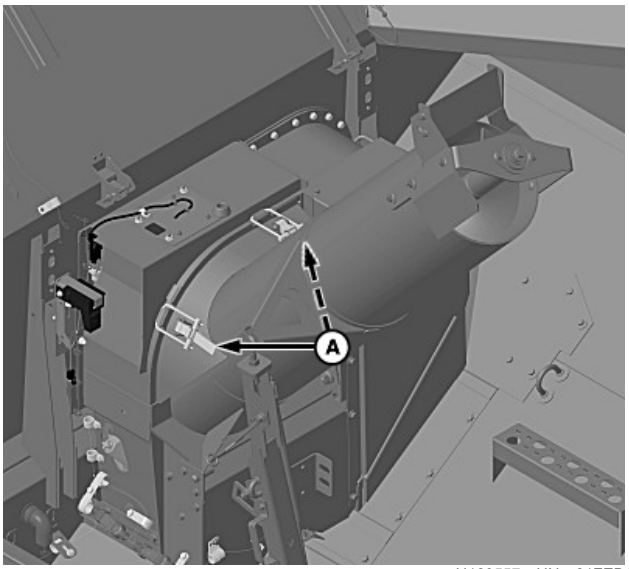
- Ot tohumu veya kolca gibi ekinlerin hasatında rüzgarlı koşullar.
- Mısır — Tahıl tankı sola ve arkaya doğru dolar.

Saat yönünde döndürme:

- Tahıl — Tahıl tankı sağa ve öne doğru dolar.

OUO6075,0004362-80-07OCT16

## Tahıl Tankı Yükleme Helezonu (Dane Deposu Uzatmaları)—Katlama




H123557—UN—21FEB18

**A—Kelepçeler**

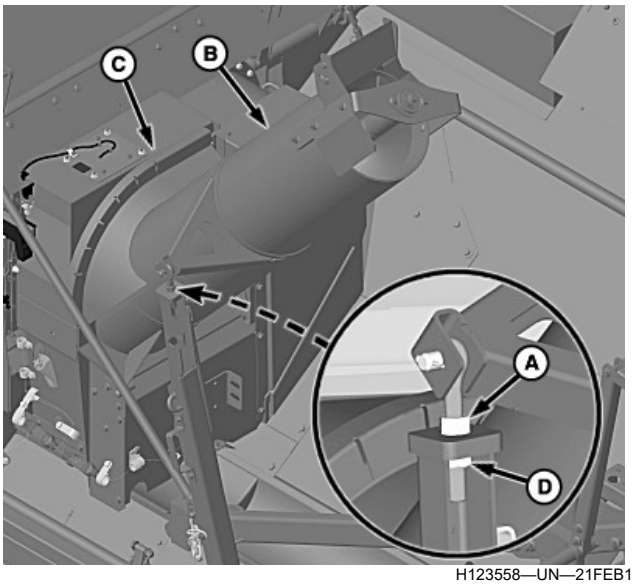
**DİKKAT: Tahıl tankı yükleme helezonu ağırdır. Helezonu kaldırırken veya indirirken ekstra özen gösterin.**

Tahıl tankı uzatmaları indirildiğinde makinenin toplam yüksekliği 0,5 m (1-1/2 ft) oranında azalır.

Helezonun üstünü tutun ve kelepçeleri (A) serbest bırakın. Helezonu çapraz helezon kapağına indirin.

OUO6075,00048B9-80-21FEB18

## Tahıl Tankı Yükleme Helezonu (Tahıl Tankı Kapakları)—Ayarlama




H123558—UN—21FEB18

**A—Somun**
**B—Tahıl Yankı Yükleme Helezonu**
**C—Geçiş Dış Gövdesi**
**D—Somun**

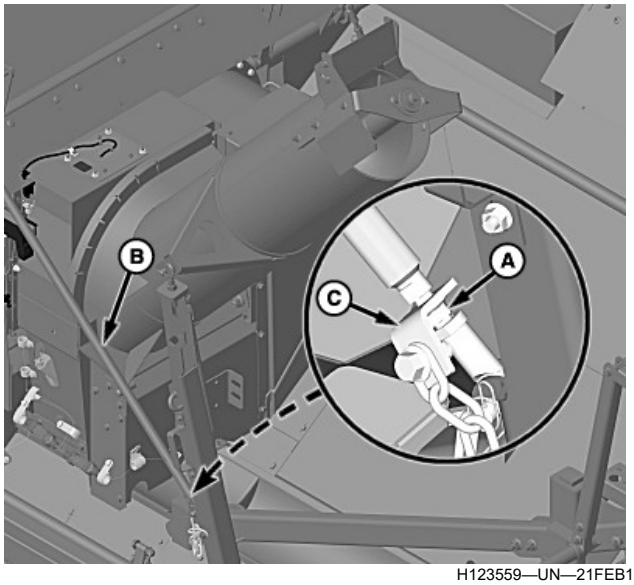
**DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

*NOT: Tahıl tankı kapaklarının tamamen kaldırılmış olduğundan emin olun.*

Tahıl tankı yükleme helezonu (B) geçiş muhafazası (C) ile temas edene kadar somunu (A) ayarlayın.

Somunu (A) ekstra 1/2 tur daha döndürün ve somunu (D) halkalı cıvatayı yerine kilitlemek amacıyla sıkıştırın.

*NOT: Bu yükleme helezonunun, geçiş dış gövdesine karşı sağlam durmasını sağlar ve yükleme helezonunun dişli kutusundaki tahriğe tamamen geçmiş olduğundan emin olunur.*




H123559—UN—21FEB18

**A—Somun**
**B—Döner Gergi**
**C—Braket**

Somunu gevşetin (A) ve döner gergide hafif bir direnç hissedilene kadar döner gergiyi (B) elle ayarlayın.

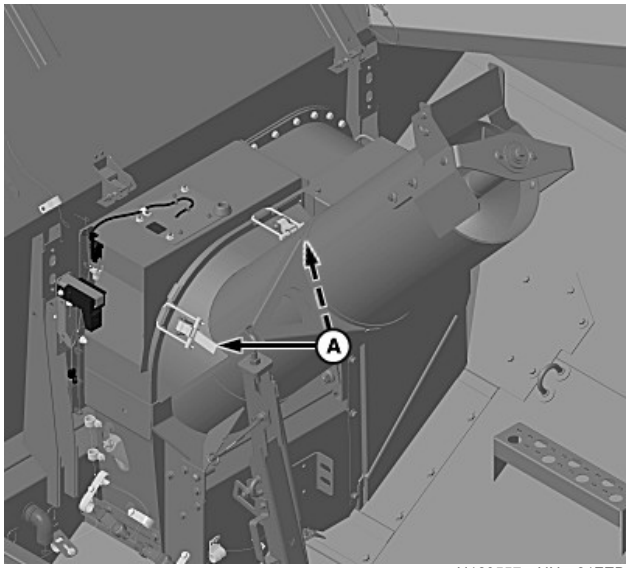
*NOT: Yükleme helezonu dış gövdesi ile geçiş dış gövdesi arasındaki boşluğu artırmak veya azaltmak için döner gergiyi uzatın veya kısaltın.*

*Döner gerginin ucundaki pim, düzgün şekilde ayarlandığında serbest bir şekilde dönmelidir.*

Braketin (C) makinenin önüne baktığından emin olun ve döner gergiyi (B) yerine kilitlemek için somunu (A) sıkın.

OUO6075,00048BA-80-22FEB18

## Kitle Akış Algılayıcı Plakası (Tahıl Tankı Uzatmaları)—Temizleme




H123557—UN—21FEB18

**A—Kelepçeler**

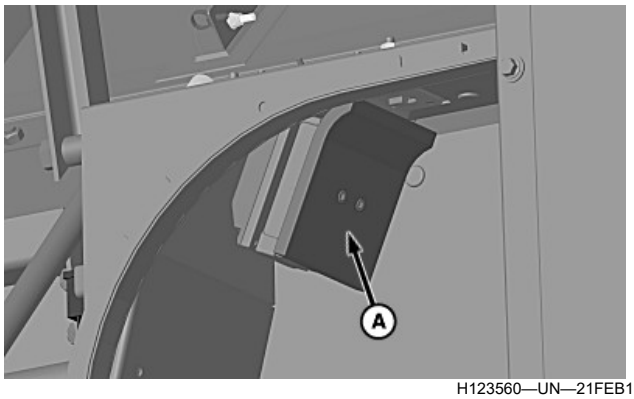
**DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

**Tahıl tankı yükleme helezonu ağırdır. Helezonu kaldırırken veya indirirken ekstra özen gösterin.**

Tahıl tankı numune oluğunu (varsa) çıkarın.

Tahıl tankı yükleme helezonunun üstünü tutun ve kelepçeleri (A) serbest bırakın.

Tahıl tankı yükleme helezonunu indirin.




H123560—UN—21FEB18

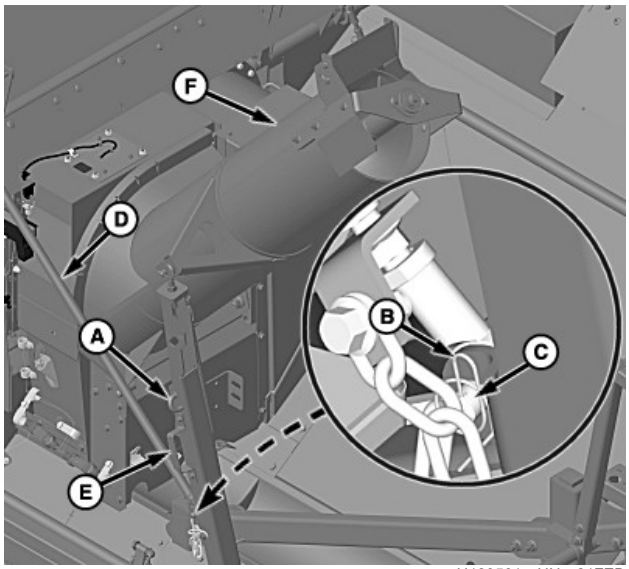
**A—Kitle Akış Algılayıcısı Plakası**

Kitle akış algılayıcısı plakasını (A) temizleyin.

Tahıl tankı yükleme helezonunu geçiş dış gövdesine karşı tamamen kaldırın ve kelepçelerle tutturun.

OUO6075,00048BB-80-22FEB18

## Kitle Akış Algılayıcı Plakası (Tahıl Tankı Kapakları)—Temizleme




H123561—UN—21FEB18

**A—Pim**
**B—Hızlı Kilitleme Pimi**
**C—Pim**

**D—Döner Gergi**
**E—Tutamak**
**F—Tahıl Yankı Yükleme Helezonu**

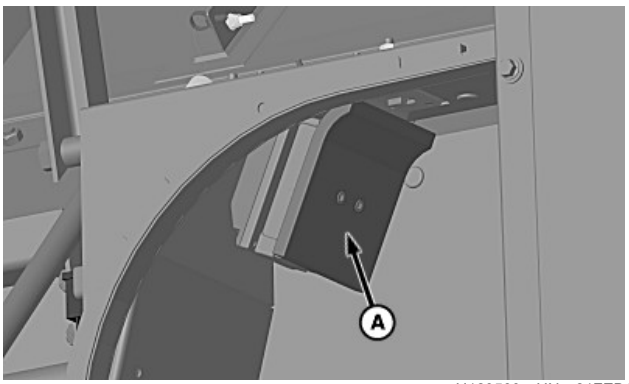
**DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

**Tahıl tankı yükleme helezonunu indirmek için pimi (A) çekmeyin veya çıkarmayın. Pimin çıkartılması, kişisel yaralanma veya makine hasarı ile sonuçlanabilir.**

**Dane deposu doldurma helezonu ağırdır. Helezonu kaldırırken veya indirirken ekstra özen gösterin.**

Hızlı kilitlemeli pimi (B) ve pimi (C) döner gergiden (D) sökün.

Tahıl tankı yükleme helezonunu (F) indirmeye yardımcı olması için tutamağı (E) kullanın.




H123560—UN—21FEB18

**A—Kitle Akış Algılayıcısı Plakası**

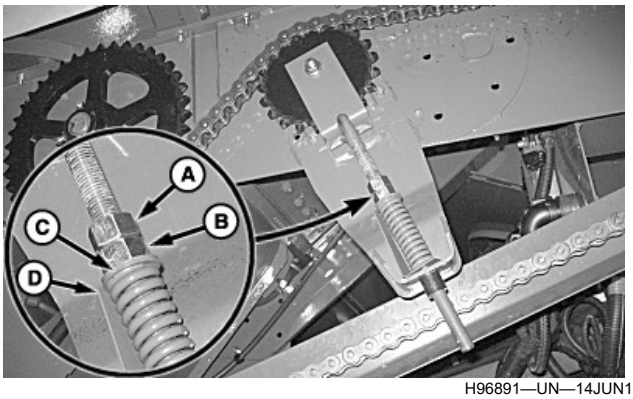
Kitle akış algılayıcısı plakasını (A) temizleyin.

Tahıl tankı yükleme helezonunu geçiş muhafazasına karşı kaldırın.

Döner gergiyi delik ile hizalayın, pimle ve hızlı kilitleme pimiyle tutturun.

OUO6075,00048BC-80-23FEB18

## Boşaltma Helezonu Tahrik Zinciri—Ayarlama




H96891—UN—14JUN10

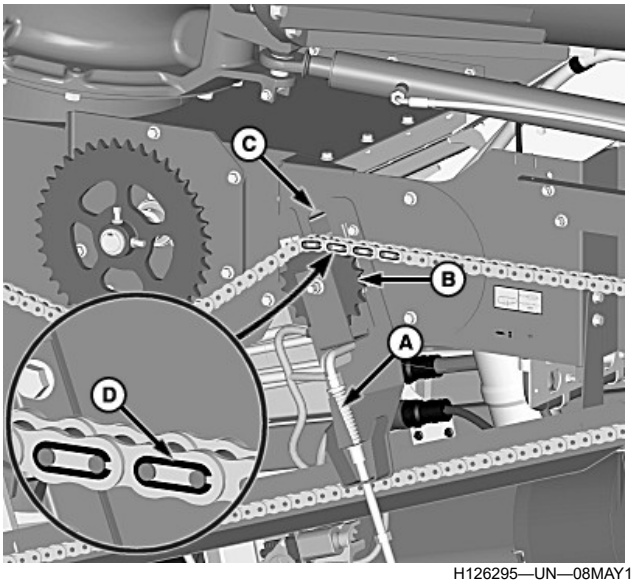
**A—Somun**
**B—Somun**
**C—Rondela**
**D—Gösterge Ucu**

**DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Somunu (A) gevşetin. Rondela (C) gösterge (D) ucu ile hizalanıncaya dek somunu (B) sıkın. Kilit somununu sıkın.

OUO6075,0004364-80-07OCT16

## Boşaltma Helezonu Tahrik Zinciri Bağlantıları—Çıkarma




H126295—UN—08MAY19

**A—Yaylı Gergi**
**B—Zincir Dişlisi**
**C—Yuvanın Ucu**
**D—Bağlayıcı Parçası**

Tahrik zincirinin zaman içinde uzaması normaldir. İlave bağlayıcı parçaları, tahrik zincirinin daha uzun süre kullanılabilmesini sağlar.

*NOT: Bağlayıcı parçalarını çıkarırken zincir dişlilerini her zaman aşınma bakımından kontrol edin.*

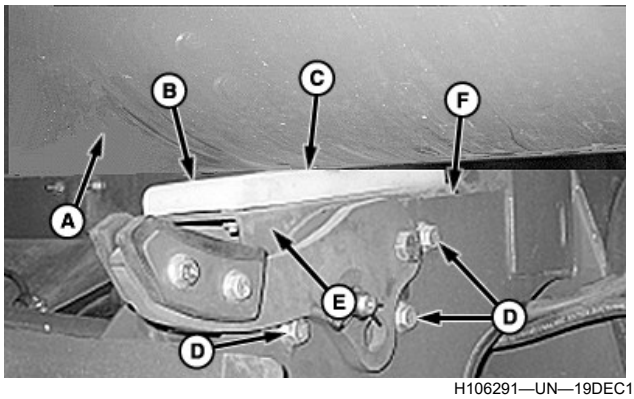
Yaylı gergi (A) artık ayarlanamadığında veya zincir dişlisi (B) yuvanın (C) sonuna ulaştığında bağlayıcı parçasını (D) çıkarın.

Daha fazla bilgi için Boşaltma Helezonu Tahrik Zinciri—Ayarlama bölümüne bakın.

Son ayar kullanıldığında zincir aşınmıştır ve değiştirilmelidir.

OUO6075,0004B92-80-04JUN19

## Boşaltma Helezonu Kızak Desteği—Ayarlama




H106291—UN—19DEC12

**A—Boşaltma Sarmalı**
**B—Aşınma Plakası**
**C—Konum**
**D—Cıvatalar**
**E—Kızak desteği**
**F—Tahıl Tankı Plakası**

**DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

1. Boşaltma helezonunu depolama veya taşıma konumuna getirin.

*NOT: Doğru ayarlandığında boşaltma helezonu (A) ile aşınma plakası (B) arasında (C) boşluk bulunmamalıdır.*

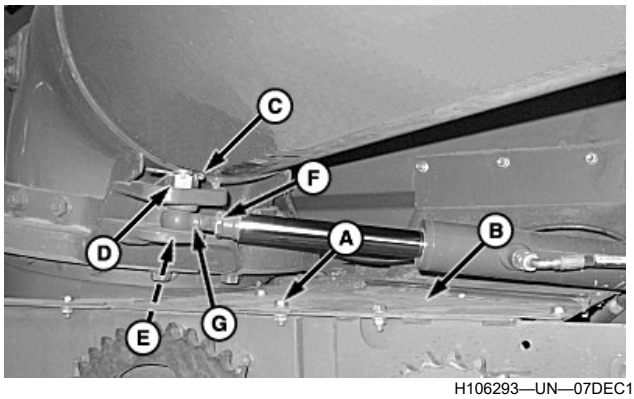
2. Boşaltma helezonu ile aşınma plakası arasında boşluk varsa cıvataları (D) gevşetin ve kızak desteğini (E) aşınma plakası boşaltma helezonunun alt yüzeyine temas edene kadar dikey bir şekilde ayarlayın.

*NOT: Kızak desteğinin (E) üst yüzeyi tahıl tankı plakasının üstü (F) ile paralel OLMALIDIR.*

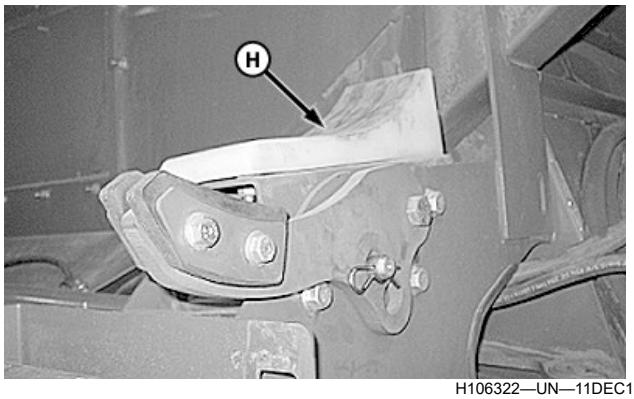
3. Kızak ayarlandığında vidaları sıkıştırın.

OUO6075,0004367-80-07OCT16

## Boşaltma Helezonu Pozisyonu—Ayarlama (Stil A)




H106293—UN—07DEC12




H106322—UN—11DEC12

**A—Cıvata (8 adet)**
**B—Kapak**
**C—Çatal Pim**
**D—Somun ve Rondela**
**E—Pim**
**F—Somun**
**G—Halkalı Cıvata**
**H—Aşınma Plakası**

**DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

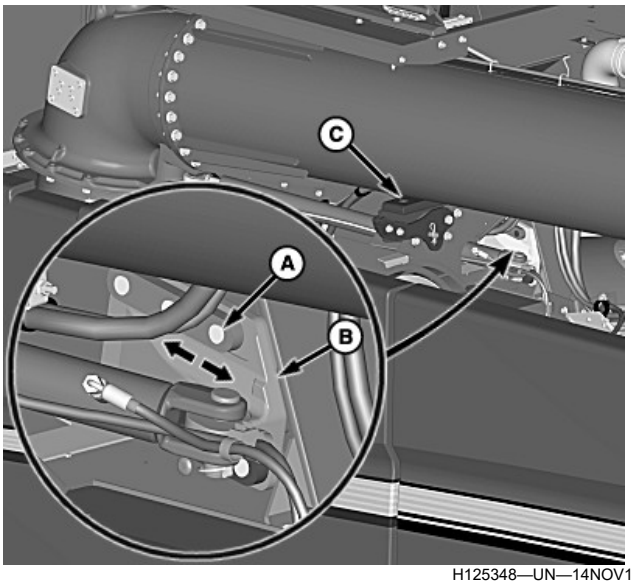
1. Cıvataları (A) ve kapağı (B) çıkarın.

*NOT: Doğru ayarlandığında boşaltma helezonu aşınma plakasına temas etmelidir.*

2. Çatal pim (C), somunu, rondelayı (D) ve pimi (E) sökün.
3. Somunu (F) gevşetin ve boşaltma helezonu hafif bir şekilde aşınma plakasına (H) temas edene kadar halkalı cıvatayı (G) ayarlayın.
4. Önceden çıkarılmış olan donanımı takın ve boşaltma helezonu ayarlandıktan sonra kapatın.

OUO6075,0004D3A-80-09JAN20

## Boşaltma Helezonu Pozisyonu—Ayarlama (Stil B)




H125348—UN—14NOV18

**A—Cıvata (6 adet)**
**B—Silindir Braketi**
**C—Kızak desteği**

**DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

*NOT: Doğru pozisyonu ayarlamak için silindir tamamen geri çekilmelidir.*

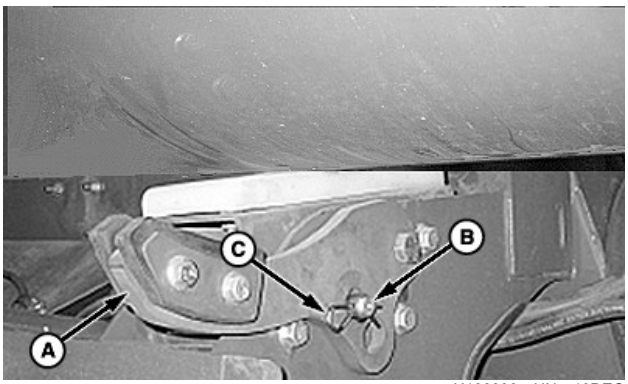
1. Cıvataları (A) gevşetin.
2. Boşaltma helezonu kızak desteğine (C) tam olarak oturana kadar silindir braketini (B) ileri veya geri hareket ettirmek için boşaltma helezonunu içe veya dışa doğru ayarlayın.
3. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Cıvatalar—Tork. . . . . 422 Nm (311 lb ft)

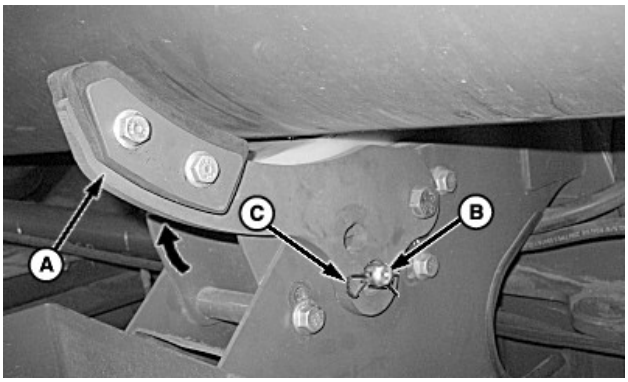
OUO6075,0004D3B-80-09JAN20

## Boşaltma Helezonu Kilit Kolu Pozisyonları




H106300—UN—10DEC12

*Tarla Konumu*




H106292—UN—10DEC12

*Depolama Konumu/Taşıma Konumu*

**A—Kilit Kolu**
**B—Pim**
**C—Yay Pim**

**DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

### Arazi Konumu

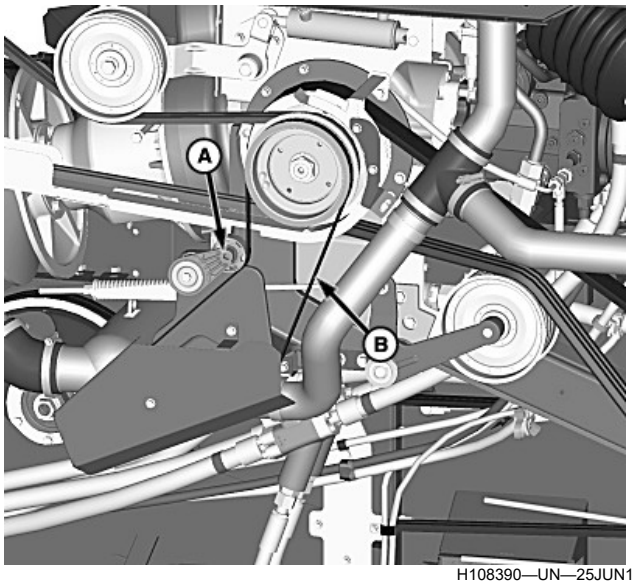
Kilit kolunu (A) gösterilen şekilde indirin ve pimi (B) takın ve yaylı pim ile sabitleyin (C).

### Depolama/Taşıma Konumu

Kilit kolunu (A) gösterilen şekilde kaldırın, pimi (B) takın ve yay pim ile sabitleyin (C).

OUO6075,0004369-80-20DEC16

## Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı—Değiştirme (Stil A




H108390—UN—25JUN13

**A—Germe Kolu**
**B—Motor Atık Yönetimi Kayışı (varsa)**

**⚠ DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

*NOT: Boşaltma helezonu hidrolik silindirinin devre dışı ve geri çekilmiş olduğundan emin olun.*

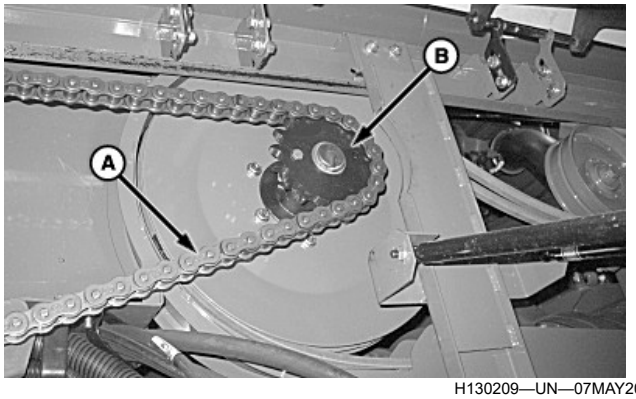
1. Motor atık yönetimi kayışını (B) çıkarmak amacıyla germe kolundaki (A) gerginliği boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.




H105391—UN—09MAY12

**A—Gergi**

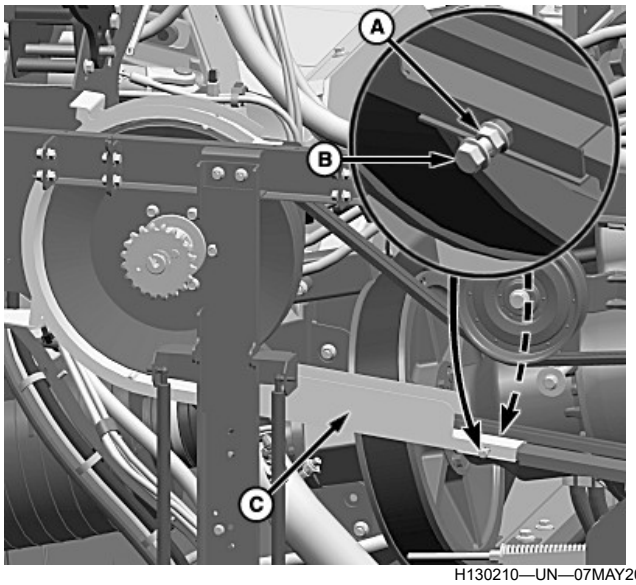
2. Boşaltma helezonu tahrik kayışı üzerindeki gergiyi (A) gevşetin.




H130209—UN—07MAY20

**A—Boşaltma Helezonu Tahrik Zinciri**
**B—Zincir Dişlisi**

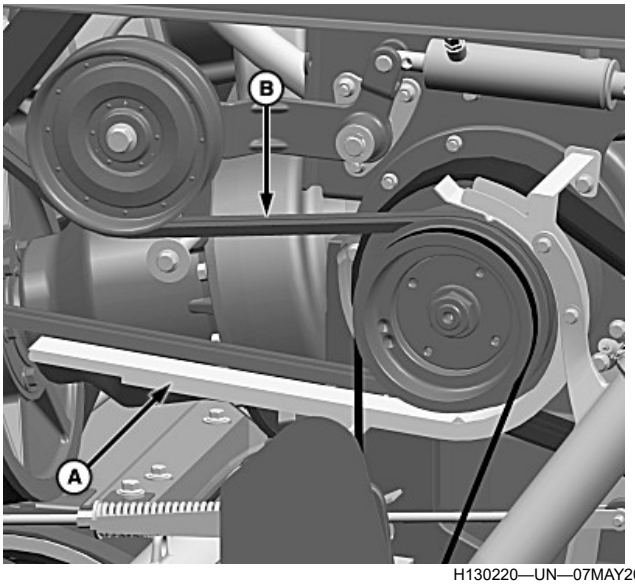
3. Boşaltma helezonu tahrik zincirini (A) zincir dişlisinden (B) sökün.




H130210—UN—07MAY20

**A—Somun (2 adet)**
**B—Cıvata (2 adet)**
**C—Kayış Tuzağı**

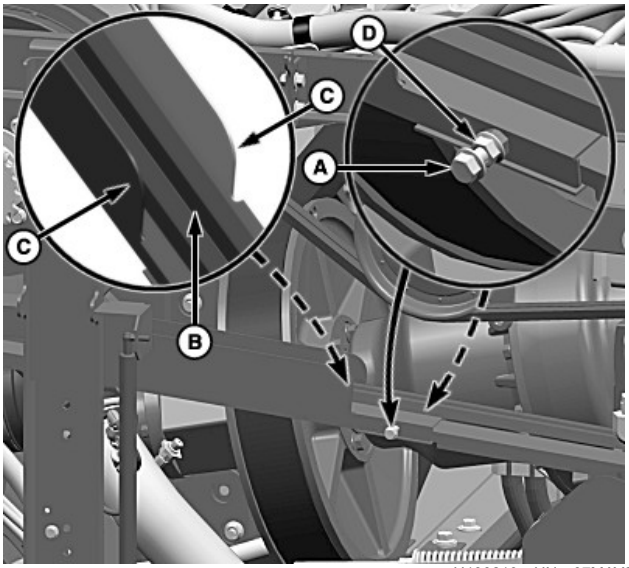
4. Somunu (A) ve cıvatayı (B) gevşetin.
5. Kayış tuzağındaki (B) cıvataları çıkarın.
6. Kayış tuzağını makineden sökün.




H130220—UN—07MAY20

**A—Kayış Tuzağı**
**B—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı (2 adet)**

7. Kayış tuzağındaki (A) cıvataları çıkarın.
8. Kayış tuzağını makineden sökün.
9. Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (B) sökün.
10. Yedek boşaltma helezonu tahrik kayışlarını ve önceden çıkarılmış olan kayış tuzaklarını takın.




H130219—UN—07MAY20

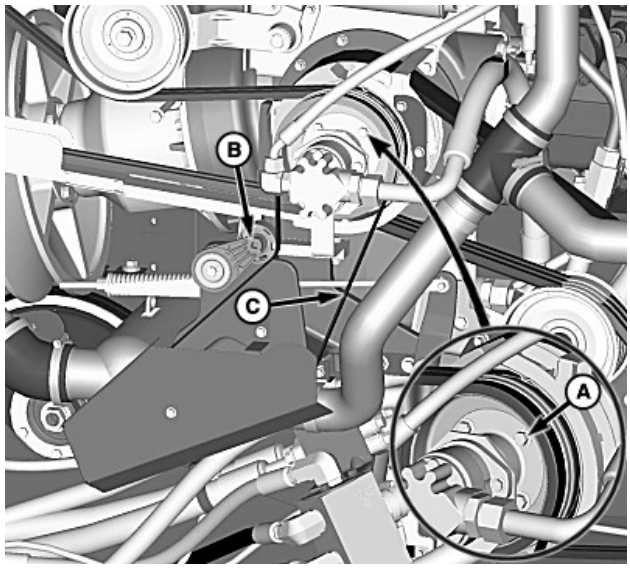
**A—Cıvata (2 adet)**
**B—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı (2 adet)**
**C—Kayış Tuzağı**
**D—Somun (2 adet)**

*NOT: Kayış tuzağındaki kaynaklı somunlara vida yolu kilitleyici ve sızdırmazlık maddesi (orta mukavemetli) uygulayın.*

11. Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (B), kayış tuzağının (C) arasında ortalamak için cıvataları (A) ayarlayın.
12. Boşaltma helezonu tahrik kayışları, kayış tuzağının arasında ortalandıktan sonra somunu (D) sıkın.
13. Motor atık yönetimi kayışını takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
14. Korumayı takın ve cıvatalarla tutturun.
15. Tahrik zincirini takın ve rondela göstergenin ucu ile hizalanana kadar gergiyi ayarlayın.

OUO6075,0004E31-80-08JUL20

## Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı—Değiştirme (Stil B)



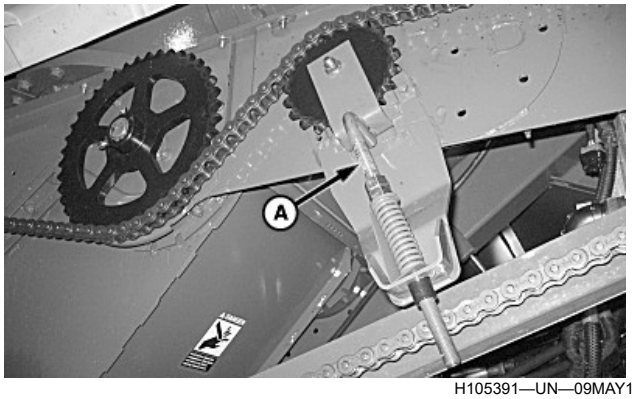

H108393—UN—25JUN13

**A—Cıvata**
**B—Germe Kolu**
**C—Motor Atık Yönetimi Kayışı (varsa)**

**DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

*NOT: Boşaltma helezonu hidrolik silindirinin devre dışı ve geri çekilmiş olduğundan emin olun.*

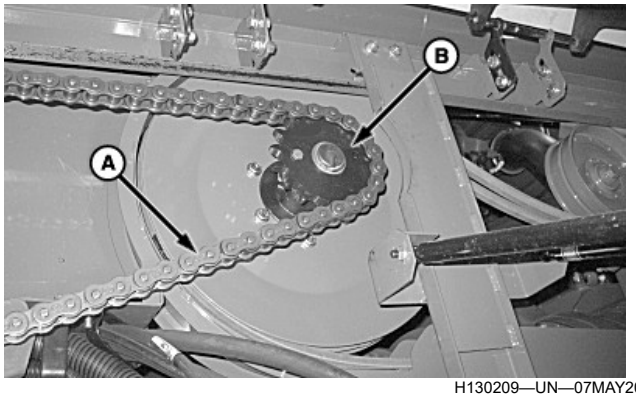
1. Cıvataları (A) sökün ve yoldan uzak olacak şekilde pompa grubunu destekleyin.
2. Motor atık yönetimi kayışını (C) çıkarmak amacıyla germe kolundaki (B) gerginliği boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.




H105391—UN—09MAY12

**A—Gergi**

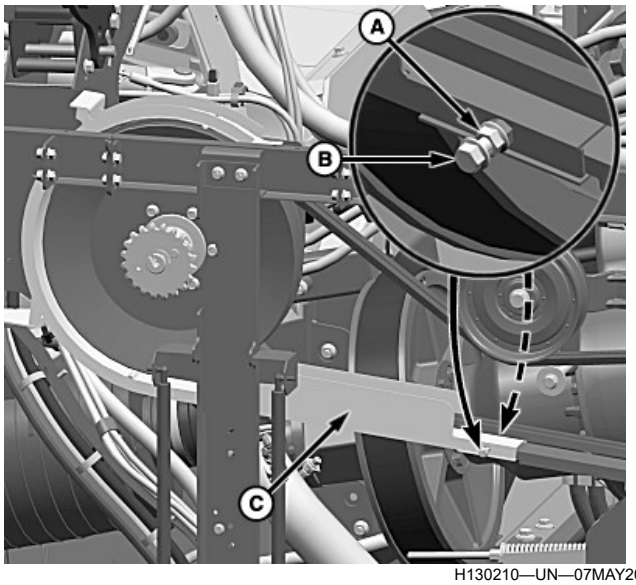
3. Boşaltma helezonu tahrik kayışı üzerindeki gergiyi (A) gevşetin.




H130209—UN—07MAY20

**A—Boşaltma Helezonu Tahrik Zinciri**
**B—Zincir Dişlisi**

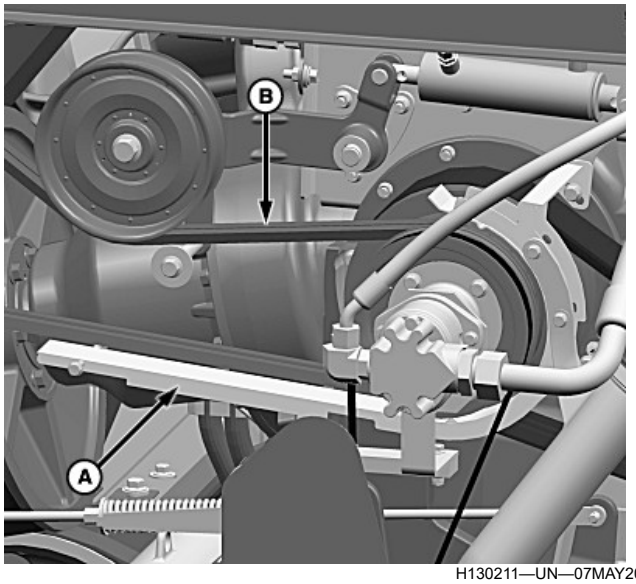
4. Boşaltma helezonu tahrik zincirini (A) zincir dişlisinden (B) sökün.




H130210—UN—07MAY20

**A—Somun (2 adet)**
**B—Cıvata (2 adet)**
**C—Kayış Tuzağı**

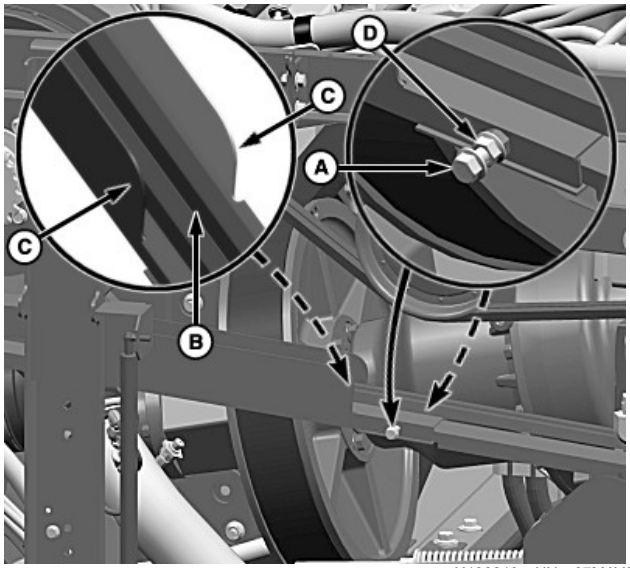
5. Somunu (A) ve cıvatayı (B) gevşetin.
6. Kayış tuzağındaki (B) cıvataları çıkarın.
7. Kayış tuzağını makineden sökün.




H130211—UN—07MAY20

**A—Kayış Tuzağı**
**B—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı (2 adet)**

8. Kayış tuzağındaki (A) cıvataları çıkarın.
9. Kayış tuzağını makineden sökün.
10. Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (B) sökün.
11. Yedek boşaltma helezonu tahrik kayışlarını ve önceden çıkarılmış olan kayış tuzaklarını takın.




H130219—UN—07MAY20

**A—Cıvata (2 adet)**
**B—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı (2 adet)**
**C—Kayış Tuzağı**
**D—Somun (2 adet)**

*NOT: Kayış tuzağındaki kaynaklı somunlara vida yolu kilitleyici ve sızdırmazlık maddesi (orta mukavemetli) uygulayın.*

12. Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (B), kayış tuzağının (C) arasında ortalamak için cıvataları (A) ayarlayın.
13. Boşaltma helezonu tahrik kayışları, kayış tuzağının arasında ortalandıktan sonra somunu (D) sıkın.
14. Pompa grubunu takın ve cıvataları teknik özelliklerde belirtilen değere göre sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

| | |
|---|---|
| Cıvatalar—Tork | 80 Nm (59 lb ft) |

15. Motor atık yönetimi kayışını takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
16. Korumayı takın ve cıvatalarla tutturun.
17. Tahrik zincirini takın ve rondela göstergenin ucu ile hizalanana kadar gergiyi ayarlayın.

OUO6075,0004E32-80-08JUL20

## Elektronik Kumanda Birimleri Yakýnýnda Kaynak Yapýlmasý



TS953—UN—15MAY90

**ÖNEMLİ: Motoru ark kaynaðý donanýmý ile birlikte ç alýþtýrmayýn. Akýmlar ve gerilimler ç ok yü ksektir ve kalýcý hasara neden olabilir.**

1. Negatif (-) akü kablosunu ayýrýn.
2. Pozitif (+) akü kablosunu ayýrýn.
3. Pozitif ve negatif baðlantý uç larýný birbirine kýsadevre edin. Araç ç atkýsýna tutturmayýn.
4. Kablo demeti bö lü mlerini kaynak alanýndan uzaklaþtýrýn.
5. Kaynak þasisini kaynak noktasý yakýnýna ve kumanda biriminden uzaða baðlayýn.
6. Kaynak sonrasý, ters sýrayla Adým 1 - 5 iþlemlerininin tersini uygulayýn.

DX,WW,ECU02-80-14AUG09

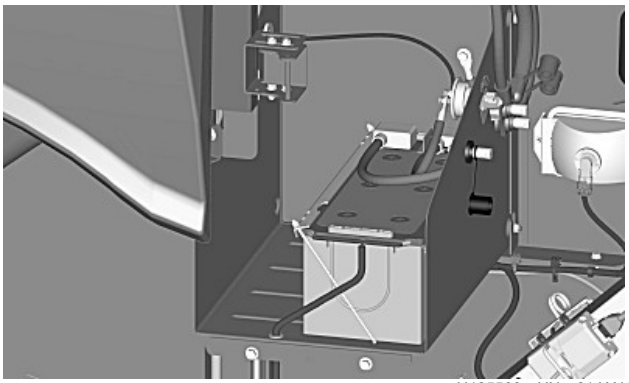
## Elektronik Kumanda Birimi Bağlayıcılarının Temiz Tutulması

**ÖNEMLİ: Kumanda birimini açmayın ve yüksek basınçlı püskürtme ile temizlemeyin. Nem, pislik ve diğer birikintiler kalıcı hasara neden olabilir.**

1. Bağlantı uçlarını temiz ve yabancı birikintilerden arınmış tutun. Nem, pislik ve diğer birikintiler bağlantı uçlarının zamanla paslanmasına ve iyi bir bağlantı yapmamasına neden olur.
2. Eğer bağlayıcı kullanılmıyorsa, yabancı birikinti ve nemden korumak için doğru toz kapağı ya da bir uygun sızdırmazlık takın.
3. Kumanda birimleri onarılabilir değildir.
4. Kumanda birimleri EN SON arızalanabilecek bileşenler olduğu için, değiştirme öncesi bir arıza tanı işlemi yaparak arıza yerini bulun. (John Deere yetkili servisinize danışın.)
5. Kablo demeti bağlantı uçları ve elektronik kumanda birimleri için olan bağlayıcılar onarılabilir.

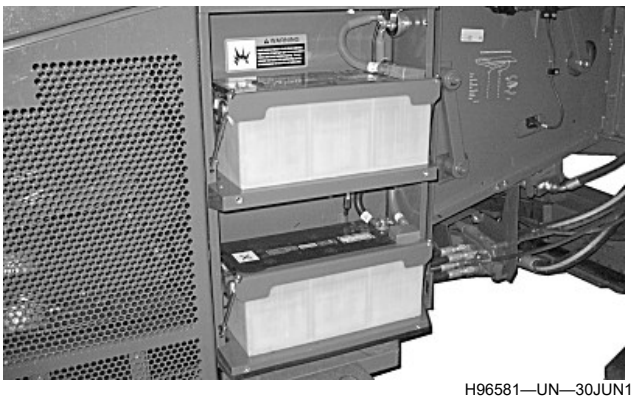
DX,WW,ECU04-80-11JUN09

## Elektrikle İlgili Önlemlerin Alınması



H125566—UN—21JAN19

*Stil A*



H96581—UN—30JUN10

*Stil B*

**DİKKAT: Sıvı seviyesinin kontrol edilebilmesi için makine yatay bir yüzey üzerinde olmalıdır. Akü sıvı seviyesi, her bir hücredeki plakaları kapatan her bir doldurma bağlantısının üstünde görünür olmalıdır.**

**Elektrolitten çıkan gaz patlayıcı olduğundan, tüm alev veya kıvılcımlardan uzak tutulmalıdır. Kıvılcım oluşmaması için eksi kablosu en son bağlanmalı ve en önce sökülmelidir. Elektrik sisteminin herhangi bir parçasında servis çalışması yapmadan önce, şok ve yanıklardan kaçınmak için akü devre kesme şalterini kapatın.**

OUO6075,0004A94-80-11JAN19

## Bilgisayar Kumandalı Sistemlerle Donatılmış Taşıtlarda Temel Elektrik Bileşenlerinin Çalıştırılması / Alınacak Önlemler

- Kontak anahtarı devredeyken ya da motor çalışırken aküleri kesinlikle sökmeyin.

  Çünkü: Bu, elektronik bileþkenlere zarar verebilecek denli sivri elektrik sýçramalarýna neden olabilir.

- Kontak anahtarı açık konumda iken köprüleme kablolarını bağlamayın.

  Çünkü: Bu, elektronik bileþkenlere zarar verebilecek denli sivri elektrik sýçramalarýna neden olabilir.

- Yeniden şarj etmeden önce akülerin bağlantılarını ayırın (mümkünse)

  Çünkü: Makinedeki elektrik yükleri yeniden şarj işlemini yavaşlatabilir. Akü elektrik doldurum aygýtlarý, elektronik bileþkenlere zarar verebilecek denli sivri elektrik sýçramalarýna neden olabilir.

- Makineyi, hiç bir zaman çalıştırılması için belirlenen gerilimden daha yüksek gerilimle köprüleyerek çalıştırmayın.

  Çünkü: Bu, elektronik bileşenlere zarar verebilir.

- Kontak anahtarı açık konumdayken ya da motor çalışırken elektrik konektörlerini bağlamayın ya da ayırmayın.

  Çünkü: Bu, bilgisayar sistemi çalışırken bilgisayar programının kesintiye uğrayarak hata üretmesine neden olabilir ve oluşan elektriksel gerilim sıçramaları elektronik bileşenlere zarar verebilir.

- Herhangi bir bileşene sınama olarak, böyle yapılması özellikle belirtilmedikçe, güç ya da şase bağlantısı yapmayın.

  Çünkü: Elektronik sistemin yanlýþ noktasýna yanlýþ gerilim uygulanmasý, elektronik bileþkenlerin bozulmasýna neden olabilir.

- Makinede kaynak yaparken, şasi hattı ucunun kaynaklanan parçaya bağlandığını güvence altına alın. Maksimum koruma sağlamak için, kaynak yapmadan önce tüm elektronik kumandaların bağlantılarını sökün.

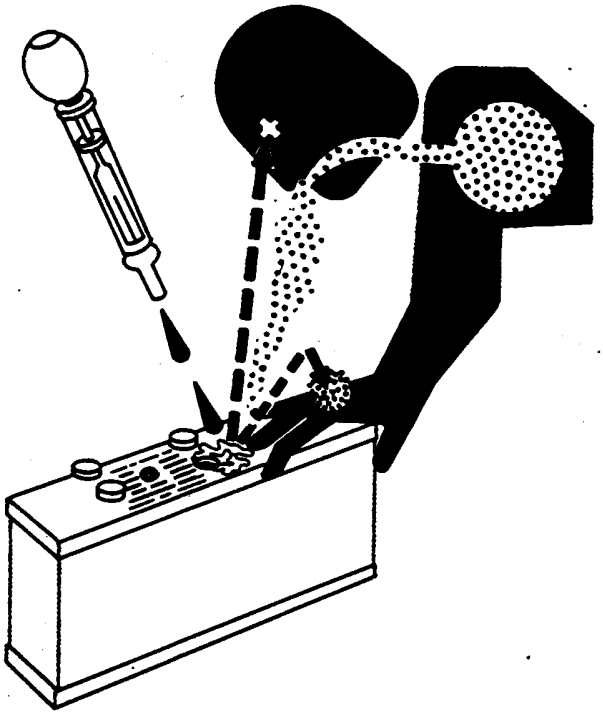
  Çünkü: Kaynak işlemiyle ilintili yüksek akımlar, şasi yolu içindeki kablo demetlerine zarar verebilir. Kaynak işlemi de elektronik bileşkenlere zarar verebilecek denli sivri elektrik sıçramalarına neden olabilir.

KC01776,00003CF-80-19MAR01

## Akülerde Güvenli İşlem Yapma



TS204—UN—15APR13



TS203—UN—23AUG88

Aküde oluşan gazlar patlayabilir. Akü yakınında kıvılcım ve alev oluşmasını önleyin. Akünün elektrolit seviyesini incelemek için bir el feneri kullanın.

Aküyü denetlemek için kesinlikle kutup başları arasına bir metal parçası değdirmeyin. Bunun için bir asitölçer ya da voltmetre kullanılmalıdır.

Akünün şasi (-) bağlantısı her zaman en önce sökülmeli ve en son takılmalıdır.

Akü elektroliti içindeki sülfürik asit zehirlidir ve deriyi

yakabilecek, giysilerde delik açabilecek ve göze geldiğinde kör edebilecek kadar kuvvetli bir asittir.

**Zararlarından kaçınmak için:**

- Aküleri iyice havalandırılmış bir yerde doldurun
- Lastik eldiven giyin ve koruyucu gözlük takın
- Aküleri temizlemek için basınçlı hava kullanımından kaçının
- Elektrolit eklerken oluşan gazı solumayın
- Çevreye elektrolit dökmekten ve saçmaktan kaçının
- Doğru akü destekleme ya da akü dolum işlemi yapın.

**Eğer deriye ya da göze asit gelirse:**

1. Derinizi su ile yıkayın.
2. Karbonat ya da kireç ile asidi nötralize edin.
3. Gözlerinizi yaklaşık 15 - 30 dakika temiz su ile yıkayın. Gecikmeksizin doktora başvurun.

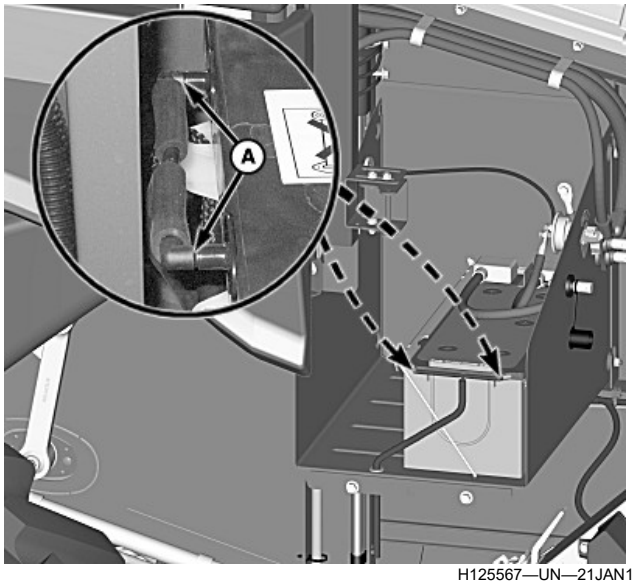
**Asit yutulduğu zaman:**

1. Kusmaya çalışmayın.
2. Bol miktarda su ya da süt için; ancak en çok 2 l (2 qt.).
3. Gecikmeksizin doktora başvurun.

**UYARI:** Akü kutupları, bağlantı uçları ve ilgili ek donanımlar kurşun ve kurşun bileşenleri içerebilir, Kaliforniya Eyaleti'nde bu kimyasalların kansere ve üreme zararlarına neden olduğu bilinmektedir. **Çalışma sonrasında ellerinizi yıkayın.**

DX,WW,BATTERIES-80-02DEC10

## Aküler—Güvenli Kurulum




H125567—UN—21JAN19

*Stil A*




H96586—UN—30JUN10

*Stil B*

**A—Hava Alma Boruları**

**DİKKAT: Sıvı seviyesinin kontrol edilebilmesi için makine yatay bir yüzey üzerinde olmalıdır. Akü sıvı seviyesi, her bir hücredeki plakaları kapatan her bir doldurma bağlantısının üstünde görünür olmalıdır.**

**Patlamaların neden olacağı ciddi yaralanma ya da ölüm tehlikesinden kaçının. Akü kutusu düzgün şekilde havalandırılmazsa yüksek hidrojen gazı seviyeleri birikebilir. Aküler veya akü kutusu üzerinde servis veya bakım gerçekleştirdikten sonra her zaman havalandırma borularını (A) geri takın. Havalandırma borularının bükülmemiş veya dirseklenmemiş olduğundan emin olun.**

**Yedek aküler, havalandırma hortumu ek parçasına uygun bir havalandırma fitingine sahip olmalıdır. Havalandırma fitinglerine sahip yedek bataryalar için John Deere bayinize başvurun.**

**Havalandırma boruları aküye bağlı değilse makine her çalıştırıldığında veya aküler harici bir şarj cihazı ile her şarj edildiğinde akü kapağı kapalı kalmalıdır.**

OUO6075,0004A95-80-11JAN19

## Akü Kablolar—Bağlantı

**DİKKAT: AKÜNÜN YALNIZCA NEGATİF KUTBU ŞASEYE BAĞLIDIR. Her zaman akü toprak kablosunu akünün negatif (-) bağlantı uçlarına bağlayın. Marş kablosunu akünün pozitif (+) bağlantı uçlarına bağlayın. Aküye ya da alternatör bağlantılarına ters bağlantı yapılması elektrik sisteminde kalıcı hasara neden olabilir. Toprak kablosunu negatif (-) terminal kalıbına bağlayın.**

**ÖNEMLİ: Akülerin bağlantı uçları yeri aynı olmalıdır.**

Aküleri bağlarken:

Tüm sviçleri ve aksesuarları kapatın. Akü bağlantı uçlarını ve terminalleri temizleyin.

Toprak kablosunu negatif bağlantı ucuna HIZLICA DOKUNDURUN. Arklanma (kıvılcımlanma) oluşmamalıdır. Arklanma oluşursa, BAĞLANTIYI YAPMAYIN. Akü pozisyonunun ters olup olmadığını görmek için kontrol edin.

Arklanma hala oluşursa, yine tüm sviçlerin ve aksesuarların kapalı olduğundan emin olun. Sonrasında kısa devreler, kırık teller ve gevşek veya paslı bağlantılar var mı kontrol edin.

Negatif (-) akü toprak kablolarını bağlayın.

OUO6075,00007D7-80-19MAR07

## Aküler—Şarj Edilmesi

Özellikle soğuk havalarda akümü elektrik dolumunu tam tutun. Akünün 12,50 volt'un üzerinde, tamamen şarjlı tutulmaması daha az akü ömrü ile sonuçlanabilir.

**DİKKAT: Donmuş bir aküyü şarj etmeyin. Aküyü akü şarj cihazına bağlamadan önce, oda sıcaklığında buzunun çözülmesini sağlayın. Aküleri sadece iyi havalandırılmış bir yerde şarj edin. Aküleri biçerdöver üzerinde şarj ederken her iki kabloyu da akü kutuplarından sökün.**

**ÖNEMLİ: Aküler tamamen şarjlı değilse elektrolit donabilir.**

Hangi akünün şarj edilmesi gerektiğini tespit edin.

Her iki akü kablosunu da söküp, şarj cihazının pozitif kablosunu “+” kutba, şarj cihazının negatif kablosunu da “” kutba bağlayın.

Şarj cihazıyla birlikte verilen yazılı yönergelere uyun. Aküleri daima 12 Voltluk bir şarj cihazı ile şarj edin.

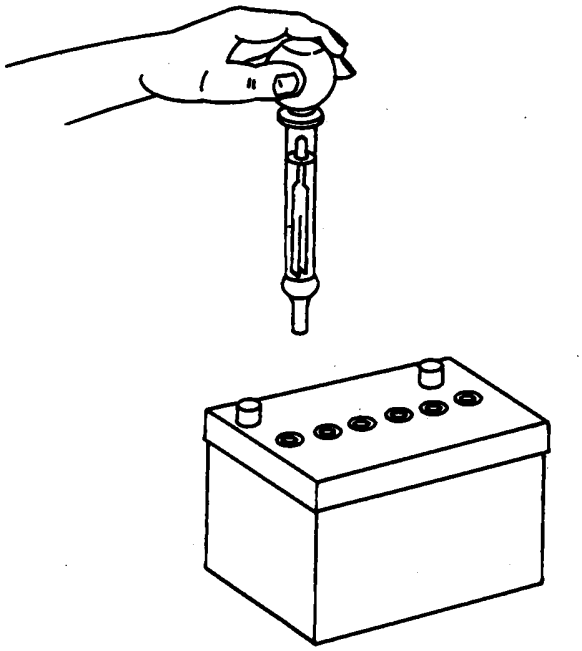
OUO6075,00007D8-80-19MAR07

## Aküler—Özgül Ağırlığın Kontrolü

**DİKKAT: Elektrolit seviyesini doğru olarak denetleyebilmek için aküler yatay bir yüzey üzerinde olmalıdır. Seviye denetlenirken, her bir gözdeki elektrolit her doldurma kapağının üstünde görülmelidir.**

**Aküden yayılan gaz patlayıcıdır. Aküye ateşle yaklaşmayın, yakınında kıvılcım ve alev oluşmasını önleyin. Akünün elektrolit düzeyini incelemek için bir el feneri kullanın.**

**Akünün şarjını kesinlikle kutup başlarına bir metal parçası yerleştirerek kontrol etmeyin. Bunun için bir asit ölçer ya da voltmetre kullanılmalıdır.**



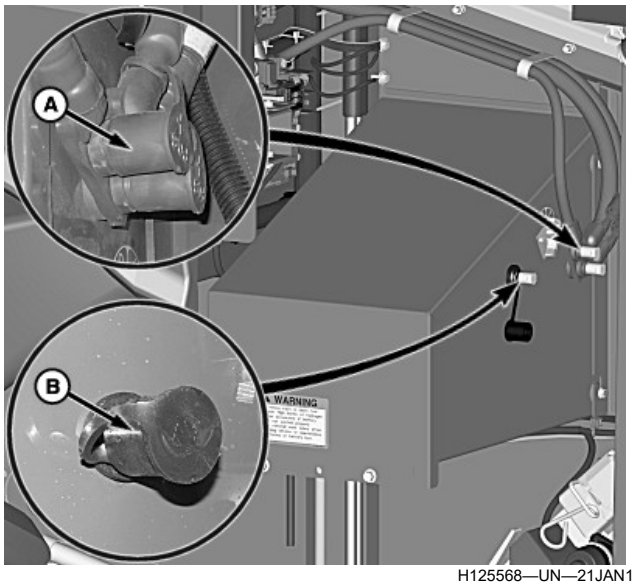
TS182—UN—23AUG88

Akü durumunu belirlemek için bir akü hidrometresi ile her gözdeki elektrolitin özgül ağırlığını kontrol edin. Saptanan değerler 1.225'in altında ise akünün elektrik dolumunu yapın. Gözler arasındaki fark 0.050 değerinden büyükse aküyü değiştirin.

Okunan yoğunluk değeri daima elektrolit sıcaklığındaki değişmelere göre düzeltilmelidir. 80 °F'ın üzerindeki her 10 °F için 0.004 ekleyin. (27 °F'ın üzerindeki her 10 °F için 0.007 ekleyin.) Elektrolit sıcaklığı 80 °F (27 °C) değerinin altındaysa aynı oranı çıkartın. Düzeltilmiş elektrolit yoğunluğu tam dolumlu bir akü için 1.265 - 1.280 aralığında olmalıdır.

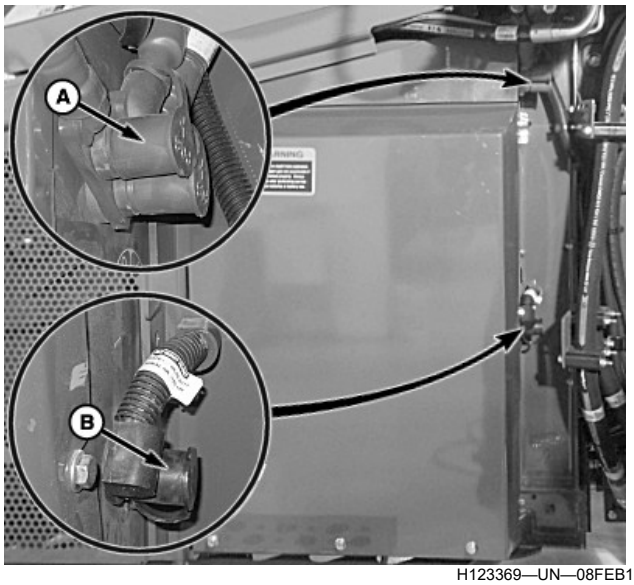
OUO6075,00007D9-80-19MAR07

## Aküler—Takviye Bağlanması




H125568—UN—21JAN19

*Stil A*




H123369—UN—08FEB18

*Stil B*

**A—Pozitif (+) Kutup**
**B—Negatif (-) Kutup**

Fazladan 12 V akü paralel bağlanarak soğuk havalarda motoru çalıştırmak kolaylaştırılabilir.

**DİKKAT: Akülerden sızan gaz patlayıcıdır. Akü yakınında kıvılcım oluşturmaktan kaçının.**

**ÖNEMLİ: Kontak anahtarı veya akü bağlantı kesme anahtarı AÇIKKEN kesinlikle atlama kablolarını bağlamayın. Motoru kesinlikle 12 V üzerinde gerilime atlama köprüsü yaparak çalıştırmaya başlatmayın.**

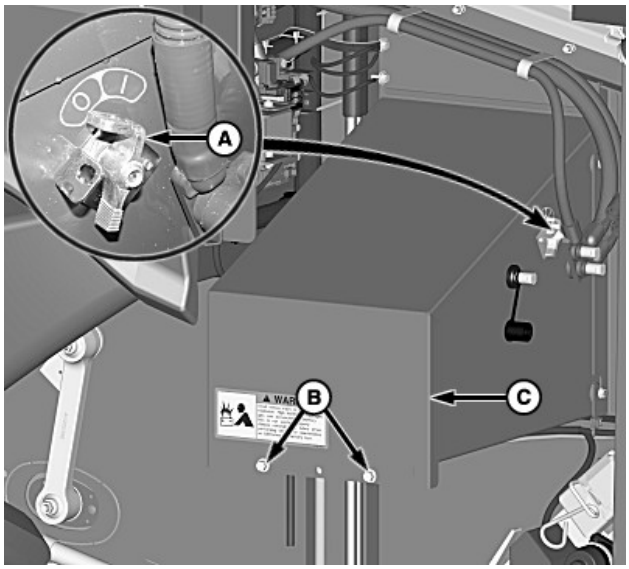
Koruyucu kapakları kutuplardan çıkarın.

İlk atlama köprüsü kablosu, destek aküsünün pozitif (+) kutbuna bağlanmalıdır. Diğer ucu, makine aküsünün pozitif (+) kutbuna (A) bağlayın.

İkinci atlama köprüsü kablosu, destek aküsünün negatif (-) kutbuna bağlanmalıdır. Diğer ucu, makine aküsünün negatif (-) kutbuna (B) bağlayın.

OUO6075,0004A96-80-11JAN19

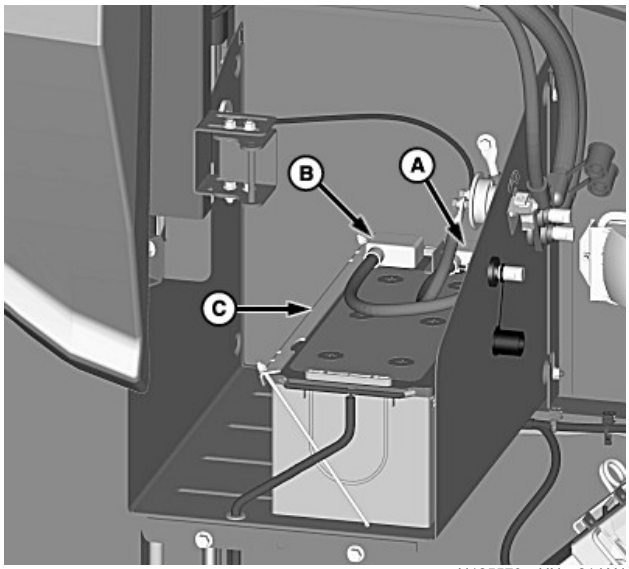
## Aküler—Sökme ve Takma (Stil A)




H125569—UN—21JAN19

**A—Akü Ayırma Şalteri**
**B—Cıvata (2 adet)**
**C—Kapak**

1. Akü ayırma şalterini (A) saat dönüşüne ters yönde çevirerek KAPALI konuma getirin.
2. Aküye erişmek için cıvataları (B) ve kapağı (C) sökün.




H125570—UN—21JAN19

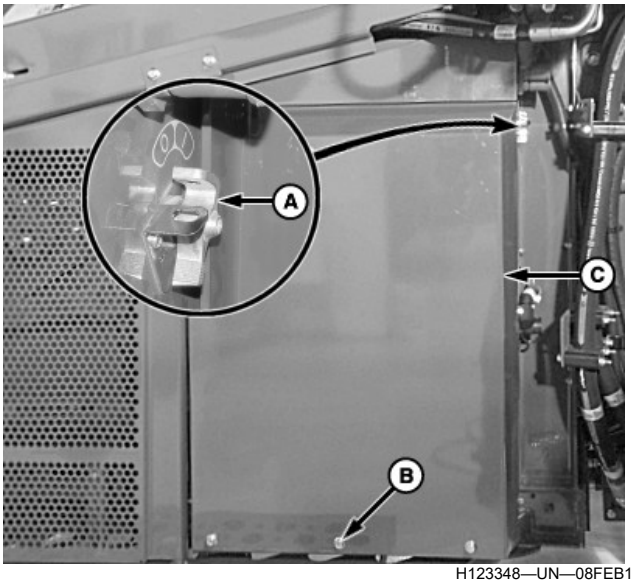
**A—Pozitif Kablosu**

**B—Negatif Kablosu**
**C—Kelepçe**

3. Pozitif (+) kablonun (A) ve negatif (-) kablonun (B) bağlantısını ayırın.
4. Kelepçeyi (C) ve akü hava alma borularını çıkarın.
5. Aküyü ve akü montaj alanını temizleyin.
6. Aküyü akü kutusuna takın.
7. Akü kablolarını ve bağlantı uçlarını temizleyin ve akü hava alma borularını yeniden bağlayın.
8. Pozitif (+) kablo ve negatif (-) kabloyu bağlayın.
9. Akü kelepçesini takın ve sıkın.
10. Kapağı takın ve önceden sökülen cıvatalarla muhafaza edin.
11. Akü ayırma şalterini saat yönüne çevirerek AÇIK konuma getirin.

OUO6075,0004A97-80-11JAN19

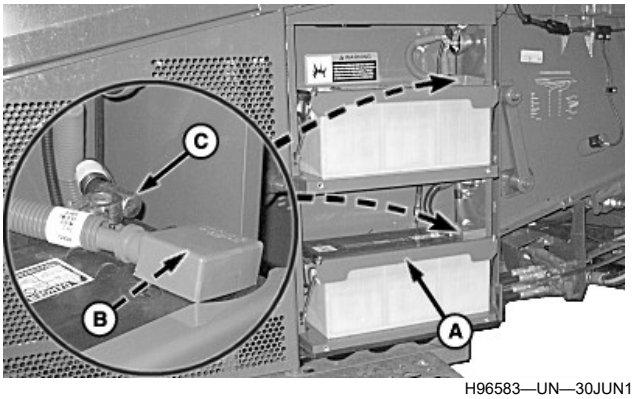
## Aküler—Sökme ve Takma (Stil B)




H123348—UN—08FEB18

**A—Akü Bağlantı Kesme Şalteri**
**B—Cıvatalar (9 adet)**
**C—Kapak**

1. Akü devre kesme şalterini (A) saat yönünün tersinde KAPALI pozisyona çevirin.
2. Akülere erişmek için imbus cıvataları (B) ve kapağı (C) sökün.



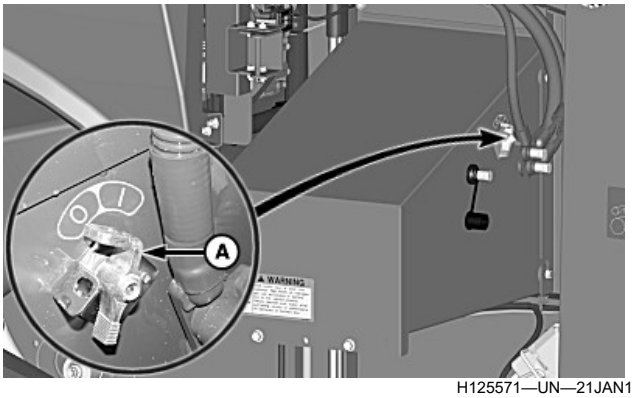

H96583—UN—30JUN10

**A—Kelepçe**
**B—Pozitif kablo**
**C—Negatif Kablo**

3. Kelepçe (A) ve akü havalandırma borularını çıkartın.
4. Pozitif (+) kablo (B) ve negatif (-) kablo (C) bağlantısını ayırın.
5. Aküleri ve akü montaj alanını temizleyin.
6. Aküleri akü kutusuna takın.
7. Akü kablolarını, başlangıç noktalarını temizleyin ve akü hava alma borularını yeniden bağlayın.
8. Pozitif (+) kablo ve negatif (-) kabloyu bağlayın.
9. Akü kelepçesini takın ve sıkın.
10. Kapağı takın ve önceden sökülen cıvatalarla muhafaza edin.
11. Akü devre kesme şalterini saat yönüne AÇIK pozisyonuna çevirin.

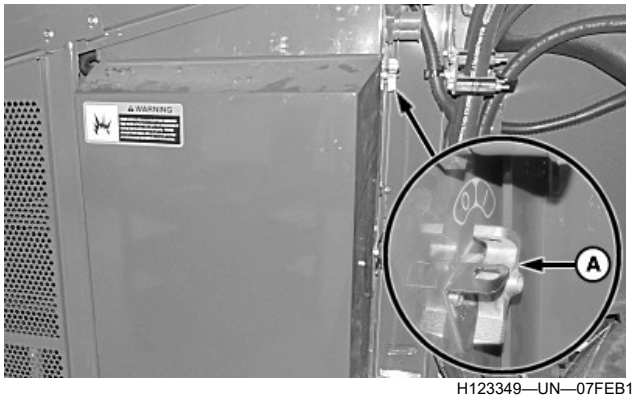
OUO6075,0004898-80-07FEB18

## Akü Ayırma Şalteri




H125571—UN—21JAN19

*Stil A*




H123349—UN—07FEB18

*Stil B*

**A—Akü Ayırma Şalteri**

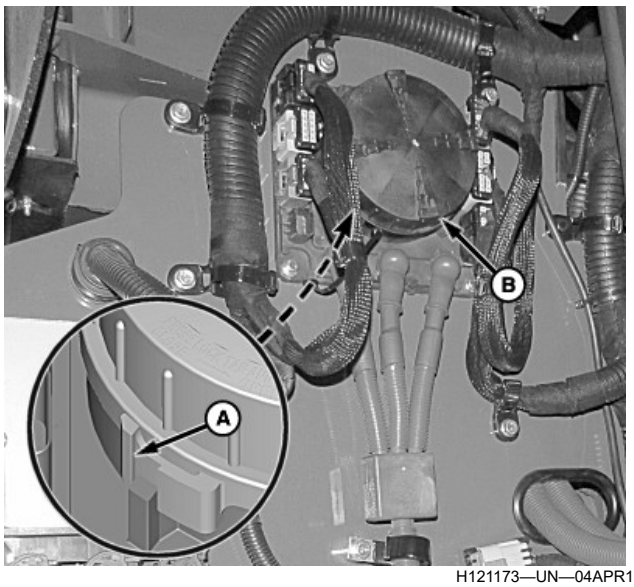
**ÖNEMLİ: Final Tier 4/Stage V: Makine kapatıldıktan sonra en az 90 saniye boyunca akünün bağlantısını kesmeyin. Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) sistemi, makine kapatıldıktan hemen sonra bu esnada Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) yollarını otomatik olarak temizler. Hatların temizlenmesi için yeterli zaman verilmezse hatların içinde kalan sıvılar kristalleşip hatları tıkayabilir. Dondurucu hava koşullarında sıvı donup hatları patlatabilir.**

*NOT: Makine 25 günden daha uzun süre depolanmışsa akü ayırma şalterini KAPALI konuma alın. Depolama süresi 90 günün üzerindeyse akülerin üzerindeki yükü azaltmak için akü veya akülere giden negatif kabloyu çıkarın.*

Makinenin elektrik sistemini AÇIK konuma getirmek için akü ayırma şalterini (A) saat yönünde çevirin, makinenin elektrik sistemini KAPALI konuma getirmek içinse şalteri saat dönüşüne ters yönde çevirin.

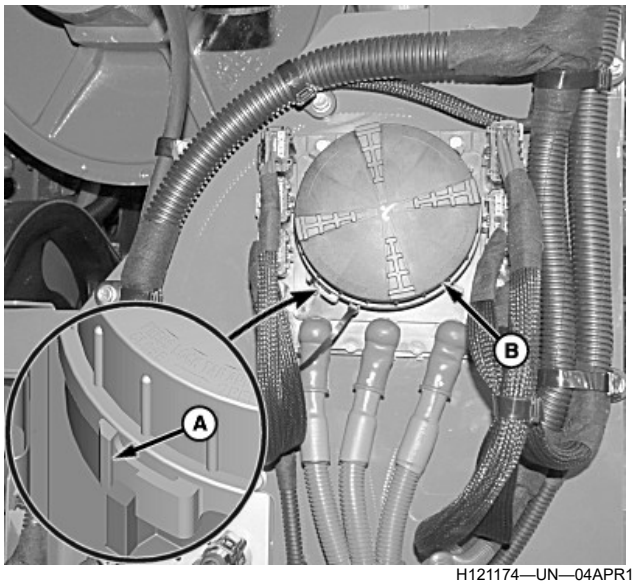
OUO6075,0004A98-80-11JAN19

## Makine Sigorta Kutusu




H121173—UN—04APR17

*Stil A*




H121174—UN—04APR17

*Stil B*

**A—Kilit Dili**
**B—Kapak**

*NOT: Sigorta kutusu, makine modeline bağlı olarak sağ veya sol tarafta yer almaktadır.*

*Yedek sigortalar ve sigorta çekici, kapağın altına yerleştirilmiştir.*

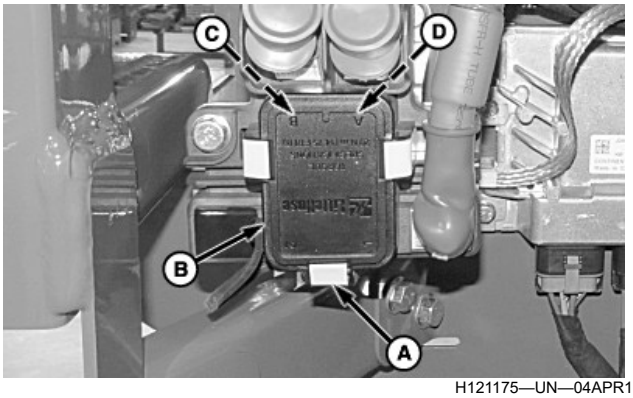
Sigorta merkezini açmak için kilitleme mandalına (A) basın ve kapağı (B) saat dönüşüne ters yönde çevirin.

- F1 — F2 Kullanılmıyor
- F3 — (15A) (cc# 0642), Kumanda Birimi RC2 Güç 1
- F6 — (15A) (cc# 0652), Kumanda Birimi RC2 Güç 2
- F7 — (30A) (cc# 0342), Kumanda Birimi RC1 Güç 1

- F8 — Kullanılmıyor
- F9 — (30A) (cc# 0362), Sağ Güç Modülü 1 (RPM1) Güç 5
- F11 — (20A) (cc# 0332), Sağ Güç Modülü 1 (RPM1) Güç 3
- F12 — (20A) (cc# 0322), Sağ Güç Modülü 1 (RPM1) Güç 2
- F13 — F14 Kullanılmıyor
- F15 — (20A) (cc# 0352), Sağ Güç Modülü 1 (RPM1) Güç 4
- F16—Kullanılmıyor
- F17—(30A) (cc# 0912), Tahıl Algılama Sistemi Gücü
- F18—(25A) (cc# 0372), Kumanda Birimi RC1 Güç 2
- F19 — F26 Kullanılmıyor
- F27 — (30A) (cc# 0152), Kumanda Birimi LC1 Güç 2
- F28 — F30 Kullanılmıyor
- F31 — (10A) (cc# 0012), Şaltersiz Akü Gücü
- F32 — (30A) (cc# 0142), Sol Güç Modülü 1A (LPM1A) Güç 4
- F33 — Kullanılmıyor
- F34—(30A) (cc# 0112), Sol Güç Modülü 1A (LPM1A) Güç 1
- F35—(30A) (cc# 9232), Bıçak Grubu Aktüatör Gücü
- F36—(30A) (cc# 0312), Sağ Güç Modülü 1 (RPM1) Güç 1
- F37 — F38 Kullanılmıyor
- F39 — (10A) (cc# 4972), Kumanda Birimi SSU/XSC Şaltersiz Güç
- F40 — F42 Kullanılmıyor
- F43 — (25A) (cc# 5222), Kumanda Birimi ECU Güç 3
- F44 — (30A) (cc# 0712), Sol Güç Modülü 2B (LPM2B) Güç 1
- F45 — (20A) (cc# 0122), Sol Güç Modülü 1A (LPM1A) Güç 2
- F46 — (30A) (cc# 0132), Sol Güç Modülü 1A (LPM1A) Güç 3
- F47 — Kullanılmıyor
- F48 — (25A) (cc# 5012), Kumanda Birimi ECU Güç 1
- F49 — F50 Kullanılmıyor
- F51 — (30A) (cc# 0162), Kumanda Birimi LC1 Güç 1
- F52 — Kullanılmıyor
- F54 — (10A) (cc# 0422), Kumanda Birimi PTP Güç
- F56 — (15A) (cc# 5042), Yakıt Transfer Pompası
- F56 — (15A) (cc# 5042), Yakıt Transfer Pompası
- F57 — (30A) (cc# 0222), Sol Güç Modülü 2B (LPM2B) Güç 2
- F58 — F62 Kullanılmıyor
- F63 — (15A) (cc# 5062), Dozaj Pompası Gücü
- F64 — (20A) (cc# 0212), Sol Güç Modülü 2A (LPM2A) Güç 1
- F67 — Kullanılmıyor
- F68 — (25A) (cc# 0172), Sol Güç Modülü 1A (LPM1A) Güç 5
- F69 — (30A) (cc# 0972), Flex Artık Kıyıcı Güç 2
- F70 — F71 Kullanılmıyor
- F73 — (30A) (cc# 0252), Kumanda Birimi LC2 Güç 1
- F74 — (30A) (cc# 0972), Flex Artık Kıyıcı Güç 1
- F75 — F77 Kullanılmıyor
- F78 — (30A) (cc# 0242), Kumanda Birimi LC2 Güç 1
- F79 — Kullanılmıyor
- F80—(30A) (cc# 0722), Sol Güç Modülü 2B (LPM2B) Güç 2

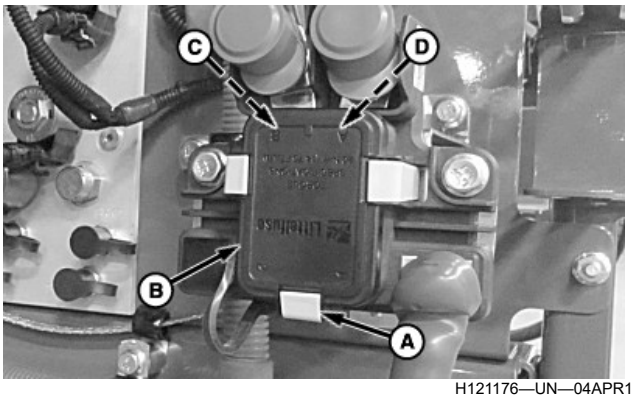
OUO6075,0004A31-80-08NOV18

## Sıralı Sigortalar




H121175—UN—04APR17

*Stil A*




H121176—UN—04APR17

*Stil B*

**A—Sürgü (3 adet)**
**B—Kapak**
**C—F82—Sıralı Sigorta**
**D—F92—Sıralı Sigorta**

*NOT: Sıralı sigortalar, makine modeline bağlı olarak sağ veya sol tarafta bulunur.*

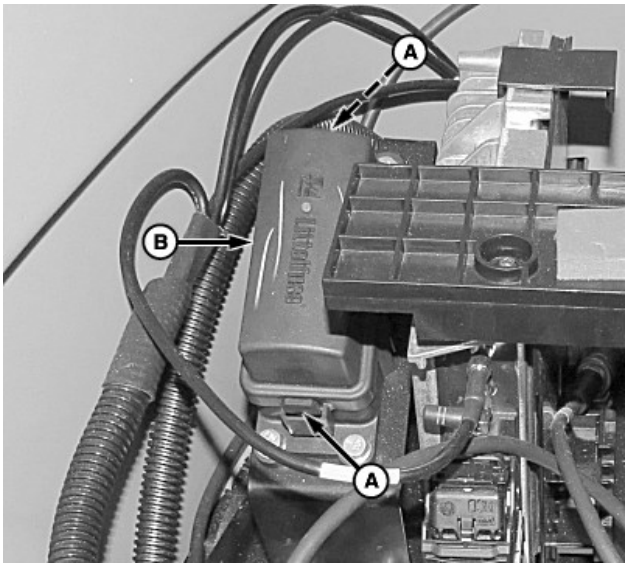
Sıralı sigortalara erişmek için sürgüleri (A) açın ve kapağı (B) sökün.

- F82 — Sıralı Sigorta, (125A) (cc# 8002), Kumanda Birimi KABİN

- F92 — Sıralı Sigorta, (125A) (cc# 8912), Kabin Sigorta Kutusu

OUO6075,00046FD-80-04APR17

## Kabin Sigorta Kutusu




H119639—UN—13OCT16

**A—Kilit Dilleri**
**B—Kapak**

*NOT: Sigorta Kutusu, kabinin içinde, kabin tabanında yer alan kolçak konsolunun altında bulunan kumanda birimi muhafazasının içindedir.*

Sigorta kutusunu açmak için kilit tırnaklarına (A) basın ve kapağı (B) çıkarın.

- F801 — (15A) (cc# 8262), ARMC Gücü
- F802 — (10A) (cc# 8802), Sunucu-Monitör Gücü
- F803 — (15A) (cc# 8302), SCL Gücü
- F804 — (15A) (cc# 8072), PDU Gücü
- F805 — (15A) (cc# 8152), Alıcı Gücü
- F806 — (15A) (cc# 8162), Diğer Kabin Gücü
- F807 — (10A) (cc# 8192), ATC Gücü
- F808 — (20A) (cc# 8082), Dolaştırım Fanı Gücü 1
- F809 — (20A) (cc# 8182), Dolaştırım Fanı Gücü 2
- F810 — (20A) (cc# 8172), Koltuk Gücü
- F811 — (20A) (cc# 8092), Aksesuar Gücü
- F812 — (15A) (cc# 8242), Yardımcı Güç Çıkışları
- F813 — (20A) (cc# 8252), Yardımcı Çoklu Güç Çıkışı Soket Dizisi
- F814 — (20A) Kullanılmıyor
- F815 — (20A) (cc# 8622), Ön Silecek Gücü
- F816 — (10A) (cc# 8312), Radyo Gücü
- F817 — (7,5A) (cc# 8322), Kolçak APO Gücü
- F818 — (5A) (cc# 0006), Uyandırma Gücü
- F819 — (5A) (cc# 8112), USB Şarj Aleti Gücü

OUO6075,00045AD-80-31JAN17

## Video Güvenliği

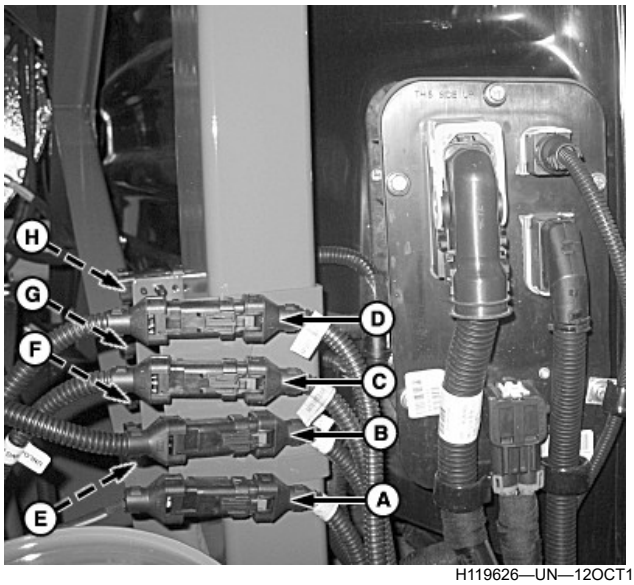
**DİKKAT: Çarpışmayı önlemek veya çevrede bulunan kişileri algılamak için yalnızca kameraya güvenmeyin. Sürücü ya da diğer kişilerin olası yaralanma ya da ölümünü önlemek için, makinayı çalıştırırken her zaman tetikte ve çevredekilerin bilincinde olun. Güvenlik bölümündeki Gerileme Kazalarını Önleme kısmını okuyun ve anlayın.**

**ÖNEMLİ:**

- **Kamera veya video uygulamasının "eşlenmiş" olup olmadığını doğru anlayın.**
- **Kamerayı sağlam ve güvenli bir yere takın.**
- **Kameranın görüş açısını anlayın.**
- **Kamerayı gereken hizmeti verecek durumda muhafaza edin.**
- **Kamera merceğini temiz tutun.**

OUO6075,00013B2-80-31JAN13

## Video Arayüzü Özelliği




H119626—UN—12OCT16

**A—Video Girişi 1 (Kolçak)**
**B—Video Girişi 2 (Kolçak)**
**C—Video Girişi 3 (Kolçak)**
**D—Video Girişi 4 (Kolçak)**
**E—Video Girişi 1 (Opsiyonel Ekran)**
**F—Video Girişi 2 (Opsiyonel Ekran)**
**G—Video Girişi 3 (Opsiyonel Ekran)**
**H—Video Girişi 4 (Opsiyonel Ekran)**

Makinede sürücü alanının sağ tarafında bulunan sekiz kamera video girişi vardır.

Video girişi (A—D) kolçak ekranına giden sunucuya video sinyalleri besler.

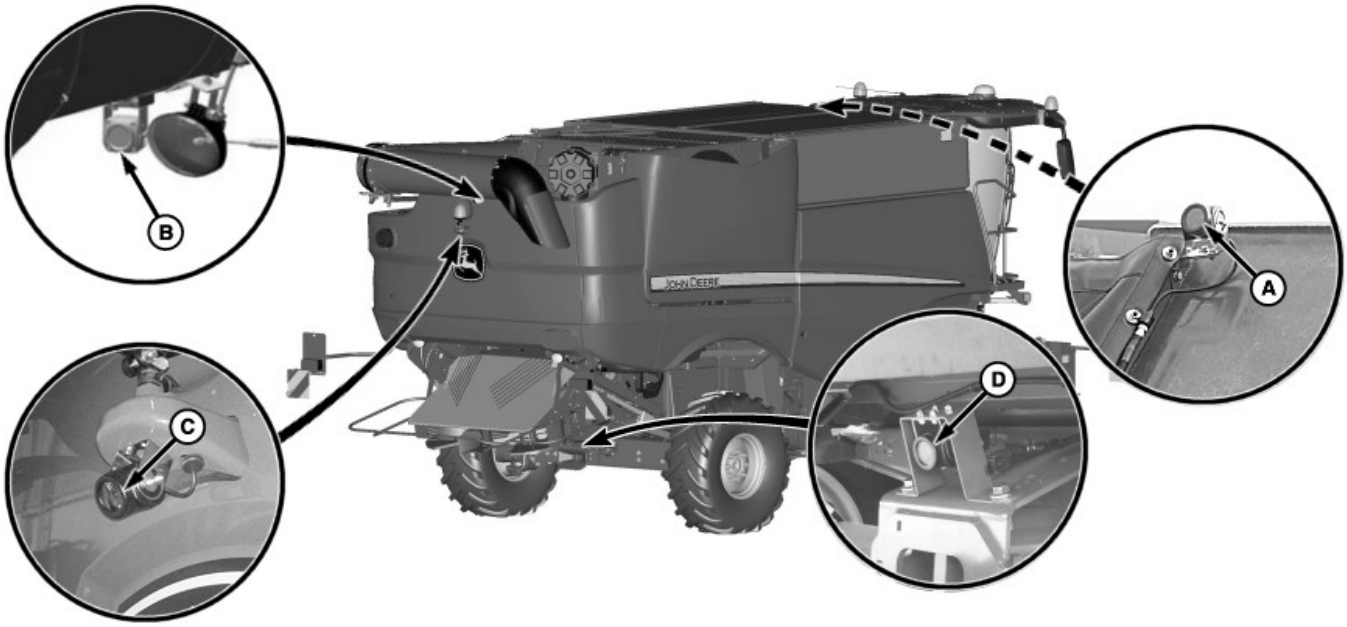
Video girişi (E—H), video sinyallerini opsiyonel GreenStar™ 3 2630 ekranına besler.

Video uyumlu kamera çözümlerine dair daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

OUO6075,0004684-80-20MAR17

GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır

## Kamera Ayarı (Varsa)




H116367—UN—25NOV15

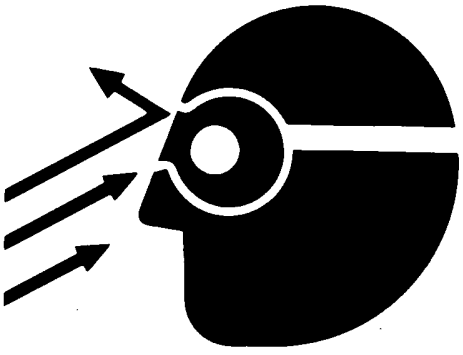
**A—Dane Deposu Kamerası**
**B—Boşaltma Helezonu Kamerası**
**C—Geri Görüş Kamerası**
**D—Kaldırma Mekanizması Kamerası**

*NOT: Kamera stilleri gösterilenden farklı olabilir. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize veya yetkili servisinize danışın.*

Makinede kameralar varsa (A—D) kameraları ihtiyaç duyduğunuz biçimde ayarlayın.

OUO6075,00041A7-80-28JAN16

## Halojen Ampulleri Yenisiyle Değiştirirken Uyulması Gerekli Olan Güvenlik Kuralları



TS266—UN—23AUG88




H59774—UN—30AUG99

**A—Halojen Ampul**

**DİKKAT: Halojen ampuller (A) basınçlı halojen gazı içerirler. Yapılan yanlış uygulama, ampulü patlatarak kırılıp saçılmasına neden olur. Meydana gelebilecek yaralanmaları önlemek için:**

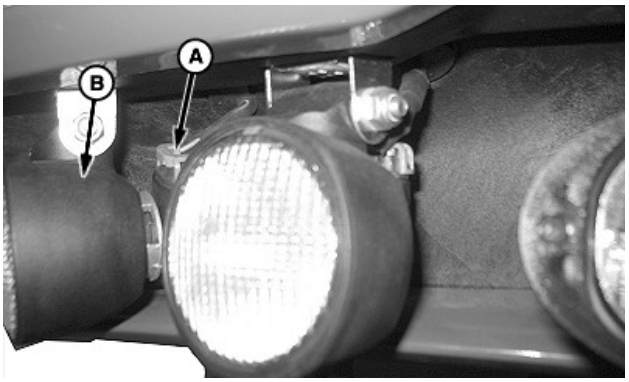
- **Lamba düğmesini KAPATIN ve ampulleri değiştirmeden önce soğumasını bekleyin. Ampul değiştirme işlemi tamamlanıncaya dek düğmeyi kapalı konumunda bırakın.**
- **Ampulleri değiştirirken koruyucu gözlük takın.**
- **Ampulü tabanından tutun. Koruyucu eldivenler giyin veya lamba ampulü yüzeyine dokunmaktan kaçının.**
- **Takmadan önce ampul camında mevcut olabilecek parmak izlerini silmek için temiz bir bez ve alkol kullanın. Ampul üzerinde**

**kalan cilt yağı, aşırı ısınmaya ve erken arızaya neden olacaktır.**

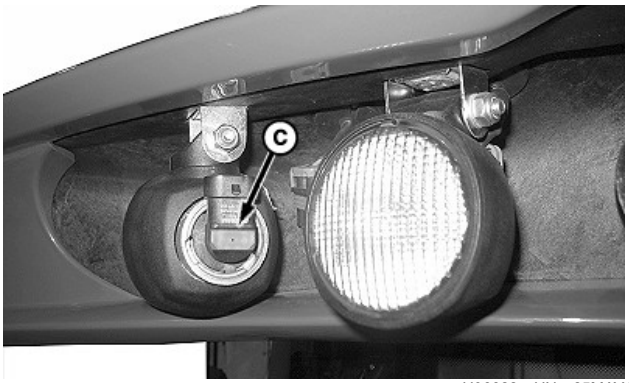
- **Ampulü düşürmeyin ya da çizmeyin.**
- **Ampulü nemden uzak tutun.**
- **Ampulleri muhafazasının dışında çalıştırmayın. Ampuller yüksek iç basınca sahiptir ve eğer çatlarlarsa veya kırılırlarsa patlayıp yaralanmaya neden olabilirler.**
- **Bozuk ampulü yenisinin karton kutusuna koyun ve uygun şekilde atın. Çocukların erişemeyeceği bir yerde saklayın.**

OUO6075,0001356-80-12DEC12

## Halojen Ampul Kabin Farları—Değiştirme




H96621—UN—25MAY10




H96622—UN—25MAY10

**A—Bağlayıcı**
**B—Ön Far Grubu**
**C—Ampul Grubu**

**DİKKAT: Besleme boğazını kaldırın, besleme boğazı güvenlik durdurucusunu devreye alın, motoru kapatın, park frenini ayarlayın ve farları değiştirmeden ya da ayarlamadan önce anahtarı çıkarın.**

1. Kablolama tesisatı bağlantısının (A) far grubuyla (B) bağlantısını kesin.
2. Lamba muhafazasını kabinin dışına doğru döndürün.
3. Ampul grubunu (C) saat dönüş yönü tersine döndürün ve sökün.

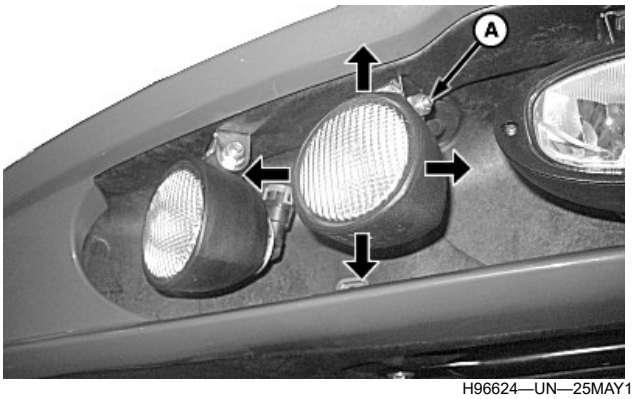
*NOT: Yedek lamba ampulleri, cilt temasına karşı hassastır. Koruyucu eldivenler takın veya lamba ampulü yüzeyine dokunmaktan kaçının.*

4. Ampulü değiştirin.
5. Ampul grubunu içe itin ve muhafazaya takmak için saat yönünde çevirin.
6. Lamba dış gövdesini önceki çalışma konumuna döndürün ve kablolama tesisatını bağlayın.
7. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,00050F5-80-05MAY21

## Halojen Ampul Kabin Farları—Ayarlama

### Dikey Ayar




H96624—UN—25MAY10

**A—Cıvata**

**DİKKAT: Besleme boğazını kaldırın, besleme boğazı güvenlik durdurucusunu devreye alın, motoru kapatın, park frenini ayarlayın ve farları değiştirmeden ya da ayarlamadan önce anahtarı çıkarın.**

*NOT: Doğru aydınlatma açılarının elde edilmesi için lamba grupları gereken şekilde ayarlanabilir.*

1. Cıvatayı gevşetin (A).
2. Lamba grubunu istenen pozisyona yukarı veya aşağı döndürün ve cıvatayı sıkın.
3. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

### Yatay Ayar

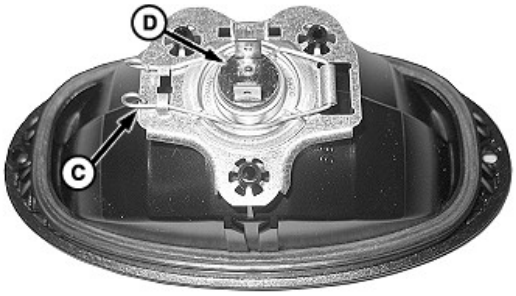
1. Lamba grubunu sola veya sağa istenen konuma döndürün.
2. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,00050F6-80-05MAY21

## Halojen Ampul Kabin Farları (Uzun ve Kısa Hüzmeli)—Değiştirme




H96625—UN—25MAY10




H96626—UN—25MAY10

**A—Vida (2 adet)**
**B—Yüzey Plakası Merceği**
**C—Kıskaçlar**
**D—Ampul Grubu**

**DİKKAT: Besleme boğazını kaldırın, besleme boğazı güvenlik durdurucusunu devreye alın, motoru kapatın, park frenini ayarlayın ve farları değiştirmeden ya da ayarlamadan önce anahtarı çıkarın.**

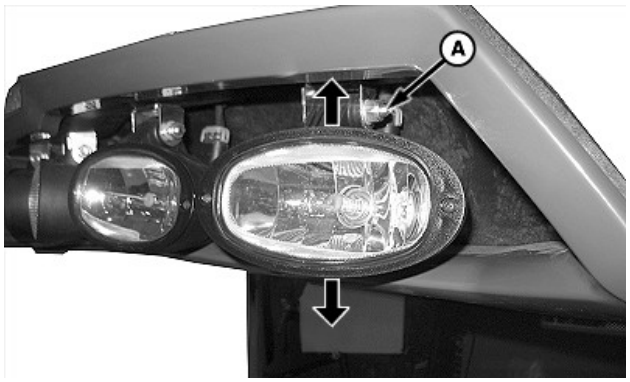
1. Vidaları (A) ve yüzey plakası merceğini (B) muhafazadan sökün.
2. Ampul grubunu (D) sökmek için klipsleri (C) sıkın.

*NOT: Yedek lamba ampulleri, cilt temasına karşı hassastır. Koruyucu eldivenler takın veya lamba ampulü yüzeyine dokunmaktan kaçının.*

3. Ampulü çıkartın ve değiştirin.
4. Ampul grubunu, lamba ampul tabanındaki klipsleri kullanarak bağlayın.
5. Yüzey plakası merceğini muhafazanın içindeki bağlayıcı ile hizalayın ve vidalarla tutun.
6. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,00050F7-80-14MAY21

## Halojen Ampul Kabin Farları (Uzun ve Kısa Hüzmeli)—Ayarlama




H96628—UN—25MAY10

**A—Cıvata**

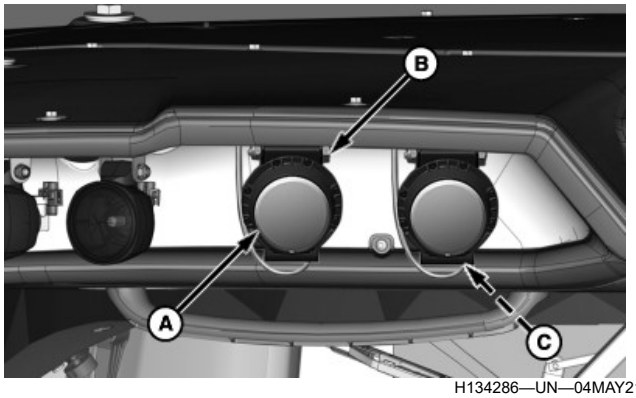
**DİKKAT: Besleme boğazını kaldırın, besleme boğazı güvenlik durdurucusunu devreye alın, motoru kapatın, park frenini ayarlayın ve farları değiştirmeden ya da ayarlamadan önce anahtarı çıkarın.**

*NOT: Doğru aydınlatma açılarının elde edilmesi için lamba grupları gereken şekilde ayarlanabilir.*

1. Cıvatayı gevşetin (A).
2. Lamba grubunu istenen pozisyona yukarı veya aşağı döndürün ve cıvatayı sıkın.
3. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,00050F8-80-05MAY21

## Işık Yayan Diyot (LED) Kabin Farları (Uzun ve Kısa Hüzmeli) (Varsa)—Değiştirilmesi




H134286—UN—04MAY21

*Kısa Hüzmeli Far Gösterilmiştir*

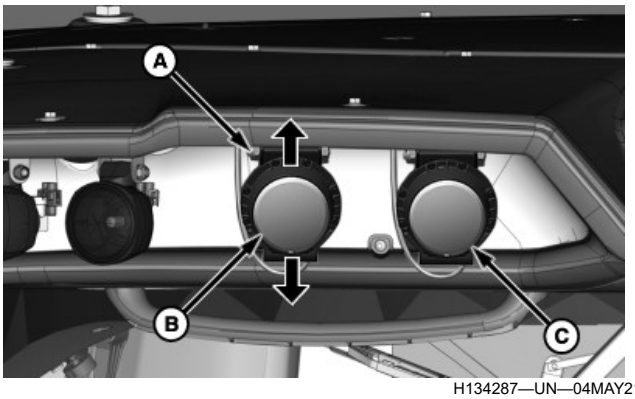
**A—Kısa Hüzmeli Kabin Farı Grubu**
**B—Bağlayıcı**
**C—Cıvata**

**DİKKAT: Besleme boğazını kaldırın, besleme boğazı güvenlik durdurucusunu devreye alın, motoru kapatın, park frenini ayarlayın ve farları değiştirmeden ya da ayarlamadan önce anahtarı çıkarın.**

1. Kablolama tesisatı bağlantısının (B) far grubuyla (A) bağlantısını kesin.
2. Cıvata (C) ve somunu sökün.
3. Far grubunu sökün ve değiştirin.

OUO6075,00050FF-80-14MAY21

## Işık Yayan Diyot (LED) Kabin Farları (Uzun ve Kısa Hüzmeli) (Varsa)—Ayarlanması




H134287—UN—04MAY21

*Kısa Hüzmeli Far Gösterilmiştir*

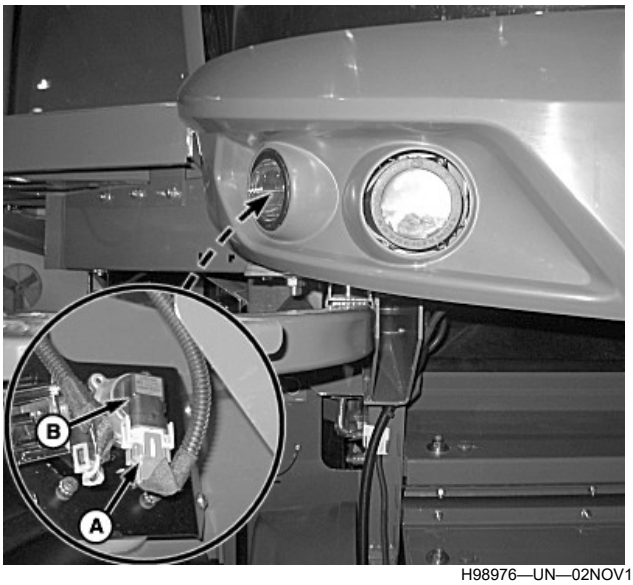
**A—Cıvata**
**B—Kısa Hüzmeli Kabin Farı Grubu**
**C—Uzun Hüzmeli Kabin Farı Grubu**

**DİKKAT: Besleme boğazını kaldırın, besleme boğazı güvenlik durdurucusunu devreye alın, motoru kapatın, park frenini ayarlayın ve farları değiştirmeden ya da ayarlamadan önce anahtarı çıkarın.**

1. Cıvatayı gevşetin (A).
2. Far grubunu (B veya C) istenen pozisyona yukarı veya aşağı döndürün ve cıvatayı sıkın.
   - **Kısa Hüzmeli Kabin Farları:** Işığın (B) konumunu, makinenin önünde zeminde yer alan far grubu ile aydınlık/karanlık sınırı arasındaki mesafe 30 m'den (98 ft) az olacak şekilde ayarlayın.
   - **Uzun Hüzmeli Kabin Farları:** Işığın konumunu (C), zemindeki ışık hüzmesi makinenin önünden maksimum 100 m'ye (328 ft) kadar görülebilecek şekilde ayarlayın.
3. Kalan ışıklarda gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,0005100-80-14MAY21

## Halojen Ampul Tampon Işıkları (Varsa)—Değiştirme




H98976—UN—02NOV10

**A—Bağlayıcı**
**B—Ampul Grubu**

**DİKKAT: Ön farları değiştirmeden veya ayarlamadan önce besleme boğazını tamamen indirin.**

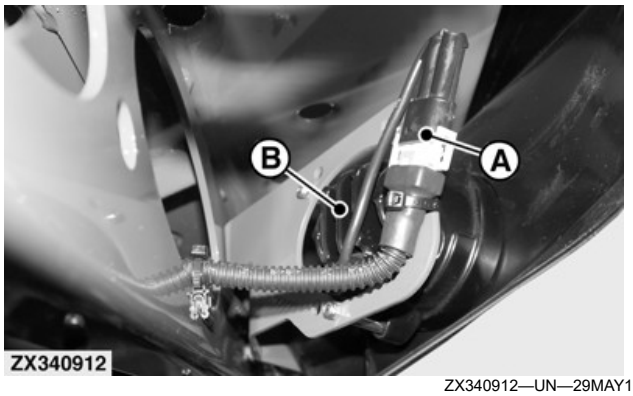
1. Kablolama tesisatı bağlantısının (A) ampul grubu (B) ile bağlantısını kesin.
2. Ampul grubunu saat dönüşüne ters yönde döndürün ve sökün.

*NOT: Yedek lamba ampulleri, cilt temasına karşı hassastır. Koruyucu eldivenler takın veya lamba ampulü yüzeyine dokunmaktan kaçının.*

3. Ampulü çıkartın ve değiştirin.
4. Ampul grubunu içe itin ve muhafazaya takmak için saat yönünde çevirin.
5. Kablolama tesisatı bağlayıcısını ampul grubuna takın.
6. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,00050F9-80-05MAY21

## Işık Yayan Diyot (LED) Tampon Işıkları (Varsa)—Değiştirme




ZX340912—UN—29MAY18

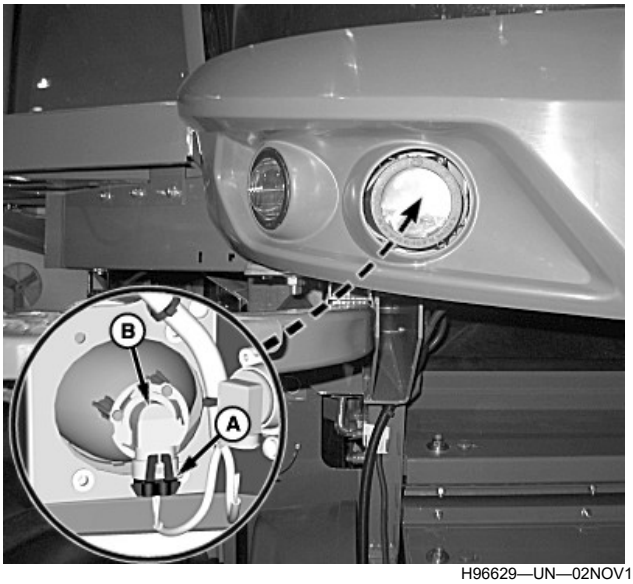
**A—Bağlayıcı**
**B—Işık Grubu**

**DİKKAT: Ön farları değiştirmeden veya ayarlamadan önce besleme boğazını tamamen indirin.**

1. Kablolama tesisatı bağlantısının (A) ışık grubu (B) ile bağlantısını kesin.
2. Işık grubunu çıkartın ve değiştirin.
3. Kablolama tesisatı bağlayıcısını ışık grubuna takın.
4. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,00050FA-80-05MAY21

## Alt Sürüş Lambası Ampulleri (Varsa)—Değiştirilmesi




H96629—UN—02NOV10

**A—Bağlayıcı**
**B—Ampul Grubu**

**DİKKAT: Ön farları değiştirmeden veya ayarlamadan önce besleme boğazını tamamen indirin.**

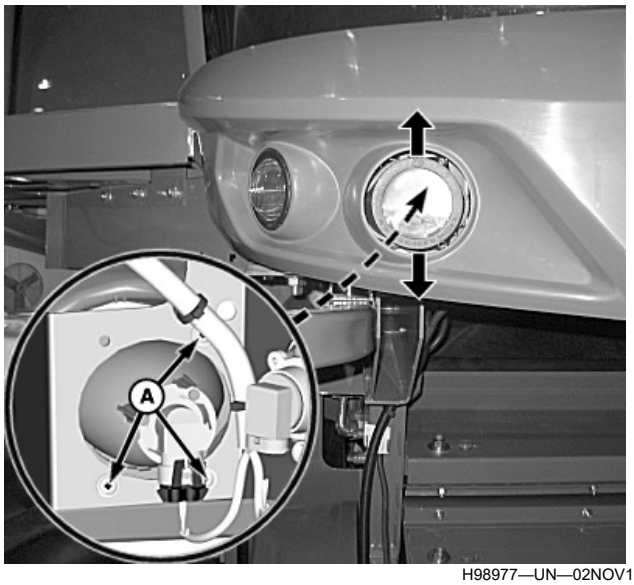
1. Kablolama tesisatı bağlantısının (A) ampul grubu (B) ile bağlantısını kesin.
2. Ampul grubunu saat dönüşüne ters yönde döndürün ve sökün.

*NOT: Yedek lamba ampulleri, cilt temasına karşı hassastır. Koruyucu eldivenler takın veya lamba ampulü yüzeyine dokunmaktan kaçının.*

3. Ampulü çıkartın ve değiştirin.
4. Ampul grubunu içe itin ve dış gövdeye takmak için saat yönünde çevirin ve kablolama tesisatını bağlayın.
5. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,00050FB-80-05MAY21

## Alt Sürüş Lambaları (Varsa)—Ayarlama




H98977—UN—02NOV10

**A—Vida (3 adet)**

**DİKKAT: Ön farları değiştirmeden veya ayarlamadan önce besleme boğazını tamamen indirin.**

*NOT: Doğru aydınlatma açılarının elde edilmesi için lamba grupları gereken şekilde ayarlanabilir.*

1. Lamba grubunu istenen pozisyona yukarı veya aşağı döndürmek için ayar vidalarını (A) ayarlayın ve vidaları sıkın.
2. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,00050FC-80-14MAY21

## Işık Yayan Diyot (LED) Işıkları (Opsiyonel)—Değiştirme

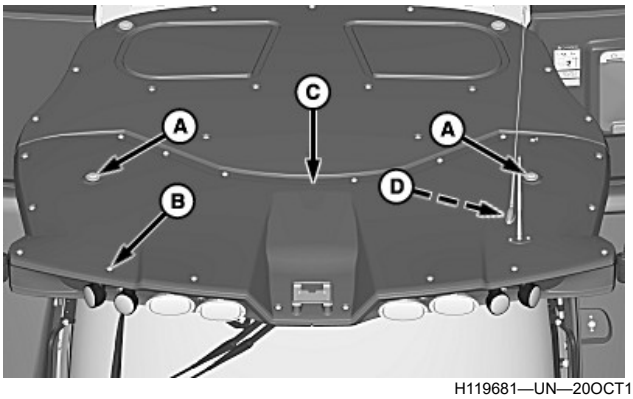



H119680—UN—20OCT16

**A—Işık Yayan Diyot (LED) Işıkları**

**DİKKAT: Besleme boğazını kaldırın, besleme boğazı güvenlik durdurucusunu devreye alın, motoru kapatın, park frenini ayarlayın ve farları değiştirmeden ya da ayarlamadan önce anahtarı çıkarın.**

1. Işık yayan diyot (LED) ışıklar (A) gösterilen şekilde kabinin her iki tarafındadır.

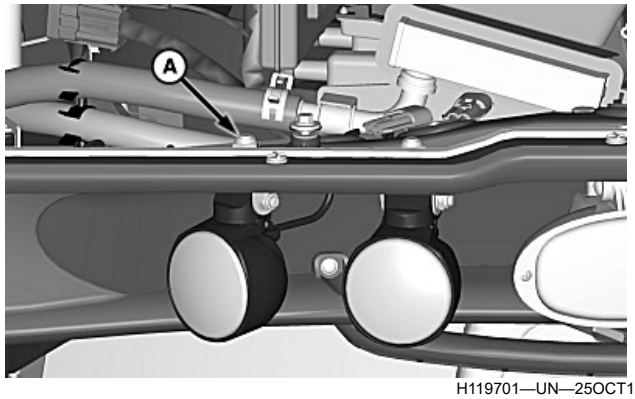



H119681—UN—20OCT16

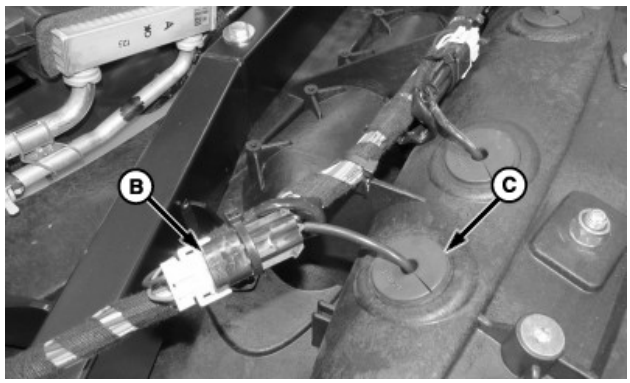
**A—Cıvata ve Rondela (2 adet)**
**B—Cıvata ve Rondela (19 adet)**
**C—Kabin Tavanı**
**D—Anten**

*NOT: Varsa GreenStar™ pozisyon alıcısını çıkarın.*

2. Cıvataları ve rondelaları (A ve B) sökün.
3. Kabin tavanının (C) sol ön tarafını yukarı kaldırın ve antenin (D) bağlantısını kesin.
4. Kabin tavanının ön kısmını çıkarın.




H119701—UN—25OCT16




H119683—UN—20OCT16

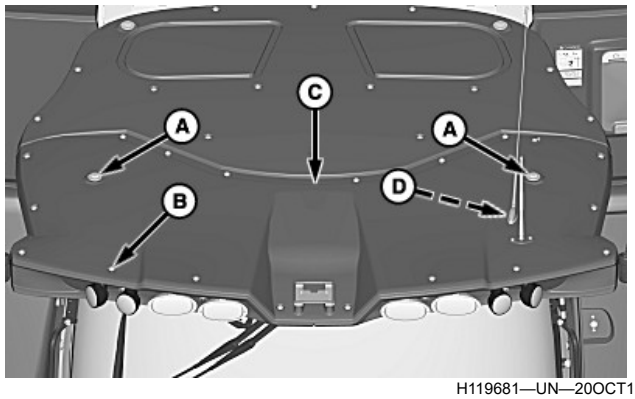
**A—Başlıklı Vida ve Somun**
**B—Bağlayıcı**
**C—Lastik Rondela**

5. Cıvata ve somunu (A) sökün.
6. Kablolama tesisatı bağlantısını (B) ve lastik rondelayı (C) çıkarın.
7. Işık grubunu sökün ve atın.
8. Lamba grubunu tersine sırayı takip ederek takın.
9. Cıvatayı ve somunu teknik özelliklere göre sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

| | |
|---|---|
| Somun—Tork | 30 Nm (22 lb ft) |

10. Lamba dış gövdesini önceki çalışma konumuna döndürün.
11. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.




H119681—UN—20OCT16

*GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır*

**A—Cıvata ve Rondela (2 adet)**
**B—Cıvata ve Rondela (19 adet)**
**C—Kabin Tavanı**
**D—Anten**

12. Anteni (D) bağlayın ve kabin tavanını (C) takın.
13. Cıvataları ve pulları (A) takın ve belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Cıvatalar—Tork. . . . . 6 Nm (53 lb·inç)

14. Cıvataları ve rondelaları (A) takın ve teknik özelliklere göre sıkın.

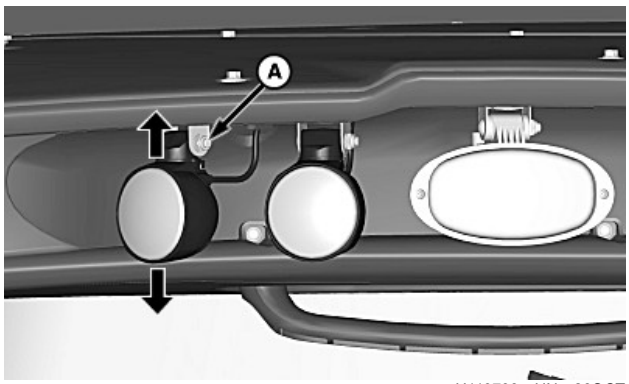
**Teknik özellik belirtimi**

Cıvatalar—Tork. . . . . 10 Nm (89 lb·inç)

OUO6075,00050FD-80-14MAY21

## Işık Yayan Diyot (LED) Işıkları (Opsiyonel)—Ayarlama

### Dikey Ayar




H119703—UN—26OCT16

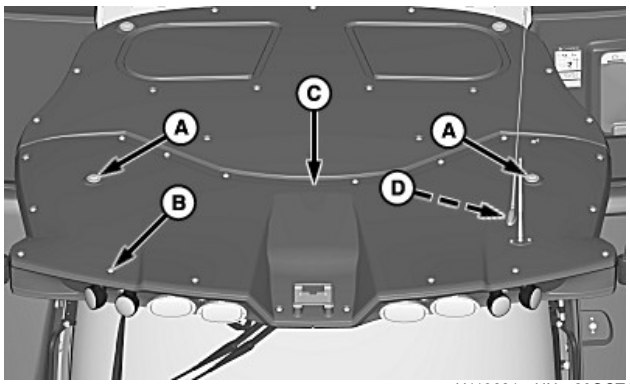
**A—Cıvata**

**⚠ DİKKAT: Besleme boğazını kaldırın, besleme boğazı güvenlik durdurucusunu devreye alın, motoru kapatın, park frenini ayarlayın ve farları değiştirmeden ya da ayarlamadan önce anahtarı çıkarın.**

*NOT: Doğru aydınlatma açılarının elde edilmesi için lamba grupları gereken şekilde ayarlanabilir.*

1. Cıvatayı gevşetin (A).
2. Lamba grubunu istenen pozisyona yukarı veya aşağı döndürün ve cıvatayı sıkın.
3. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

### Yatay Ayar

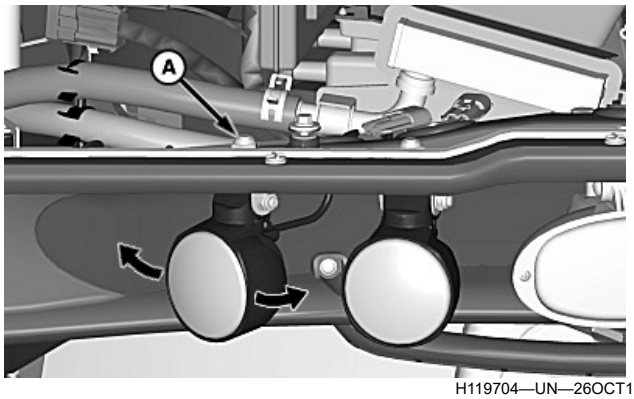



H119681—UN—20OCT16

**A—Cıvata ve Rondela (2 adet)**
**B—Cıvata ve Rondela (19 adet)**
**C—Kabin Tavanı**
**D—Anten**

*NOT: Varsa GreenStar™ pozisyon alıcısını çıkarın.*

1. Cıvataları ve rondelaları (A ve B) sökün.
2. Kabin tavanının (C) sol ön tarafını yukarı kaldırın ve antenin (D) bağlantısını kesin.
3. Kabin tavanının ön kısmını çıkarın.




H119704—UN—26OCT16

**A—Başlıklı Vida ve Somun**

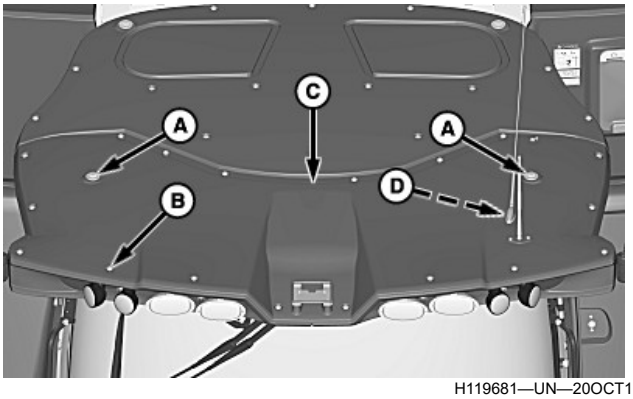
4. İmbus cıvata ve somunu (A) gevşetin.
5. Lamba grubunu sola veya sağa istenen konuma döndürün.
6. Cıvatayı ve somunu teknik özelliklere göre sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Somun—Tork. . . . . 30 Nm (22 lb ft)

7. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

*GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır*




H119681—UN—20OCT16

**A—Cıvata ve Rondela (2 adet)**
**B—Cıvata ve Rondela (19 adet)**
**C—Kabin Tavanı**
**D—Anten**

8. Anteni (D) bağlayın ve kabin tavanını (C) takın.
9. Cıvataları ve pulları (A) takın ve belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Cıvatalar—Tork. . . . . 6 Nm (53 lb·inç)

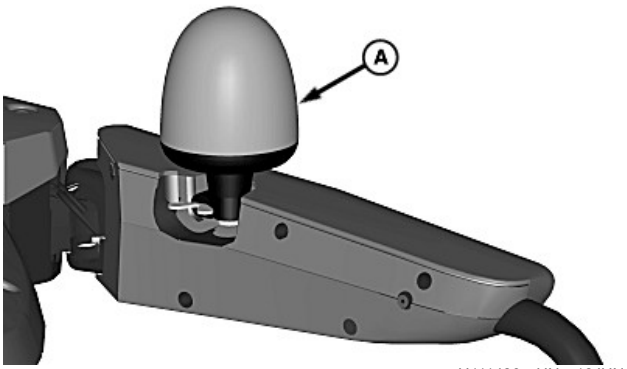
10. Cıvataları ve rondelaları (A) takın ve teknik özelliklere göre sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

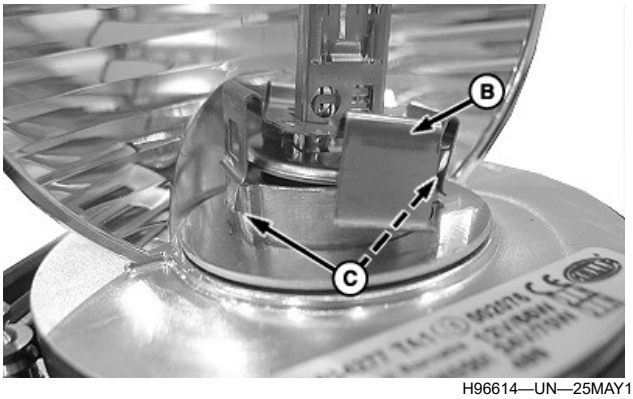
Cıvatalar—Tork. . . . . 10 Nm (89 lb·inç)

OUO6075,00050FE-80-14MAY21

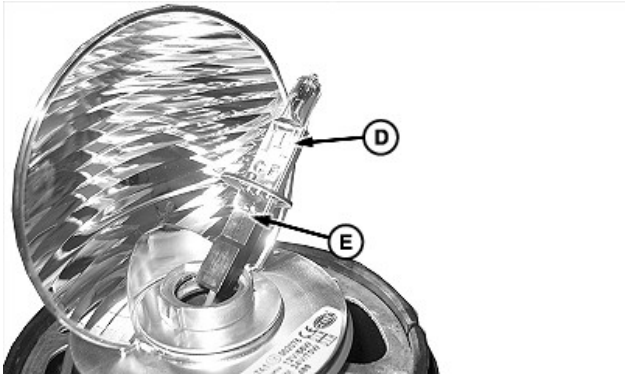
## Işıldakları Değiştirme (Stil A)




H111426—UN—12JUN14




H96614—UN—25MAY10




H96615—UN—25MAY10

**A—Mercek**
**B—Kıskaç**
**C—Kilitleme Tırnağı**
**D—Ampul Grubu**
**E—Bağlayıcı**

**DİKKAT: İşaret ışıklarını değiştirmeden önce besleme düzenini kaldırın ve güvenlik tutucusunu indirin.**

Merceğin (A) üzerine bastırın ve çıkartmak için saat yönünün tersinde çevirin.

Klipsi (B) kilit dilinden (C) kaldırın.

Ampul grubunu (D) konnektörden (E) çıkartın.

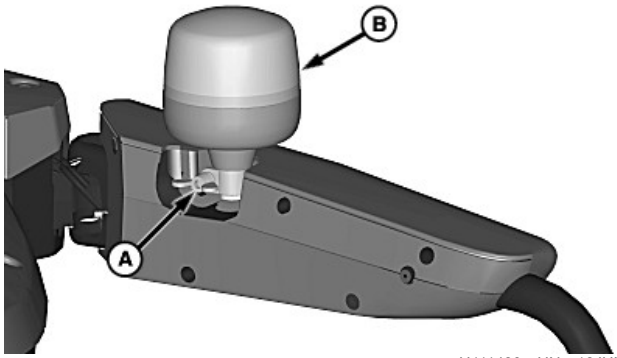
*NOT: Yedek lamba ampulleri, cilt temasına karşı hassastır. Koruyucu eldivenler giyin veya lamba ampulü yüzeyine dokunmaktan kaçının.*

Ampulü çıkartın ve ters işlem sırasıyla takın.

Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,0004582-80-18JAN17

## Işıldağı Değiştirme (Stil B)




H111428—UN—12JUN14

**A—Kelebek Somun**
**B—Işıldak**

**DİKKAT: Işıldakları değiştirmeden önce besleme boğazını kaldırın ve güvenlik tutucusunu indirin.**

*NOT: Belirli lastik boyutlarına bağlı olarak yolda taşıma için yükseklik gereksinimlerine yönelik yerel ve resmi yönetmeliklere uymak üzere ışık yayan diyotlar gereklidir.*

Kelebek somunu (A) gevşetin ve ışıldağı (B) elektrik çıkışından sökün.

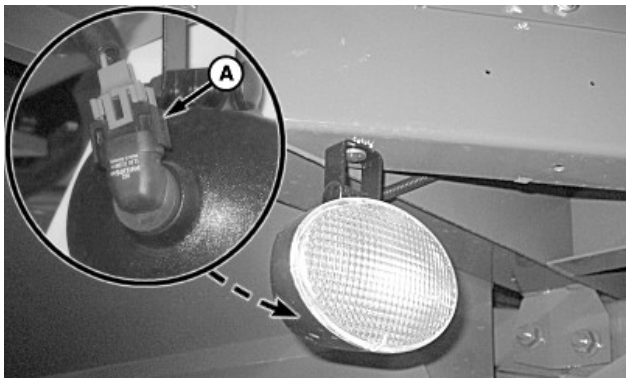
Işıldak grubunu çıkarın ve değiştirin.

Elektrik çıkışıyla bağlantının iyi olduğundan emin olmak için ışıldak grubunu aşağı itin ve kelebek somunu sıkın.

Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,000478B-80-28JUN17

## Halojen Ampul Çalışma Işıkları (Varsa)—Değiştirme




H96617—UN—25MAY10

*Sağ Anız Işığı*

**A—Bağlayıcı**

*NOT: Gösterilen prosedür anız ışıklarının değiştirilmesi içindir. Bu prosedür aşağıdaki ışıklar için benzerdir:*

- *Boşaltma Işıkları*
- *Yardımcı Çalışma Lambaları*
- *Erişim Kapağı Çalışma Lambaları*
- *Anız Işıkları*
- *Tahıl Tankı Işığı*
- *Boşaltma Helezonu Işığı*

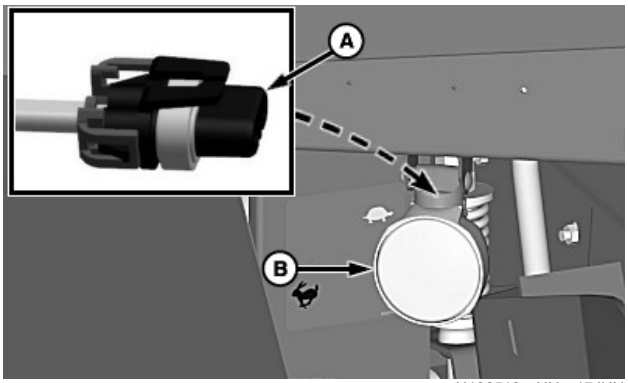
1. Kablolama tesisatı bağlayıcısını (A) ampul grubundan ayırın.
2. Ampul grubunu saat dönüşüne ters yönde döndürün ve sökün.

*NOT: Yedek lamba ampulleri, cilt temasına karşı hassastır. Koruyucu eldivenler takın veya ampul yüzeyine dokunmaktan kaçının.*

3. Ampulü çıkartın ve değiştirin.
4. Ampul grubunu içe itin ve muhafazaya takmak için saat yönünde çevirin.
5. Kablolama tesisatı bağlayıcısını ampul grubuna takın.
6. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,0004BCA-80-19JUN19

## Işık Yayan Diyot (LED) Çalışma Lambaları (Varsa)—Değiştirme




H126512—UN—17JUN19

*Sağ Anız Işığı*

**A—Bağlayıcı**
**B—Işık Grubu**

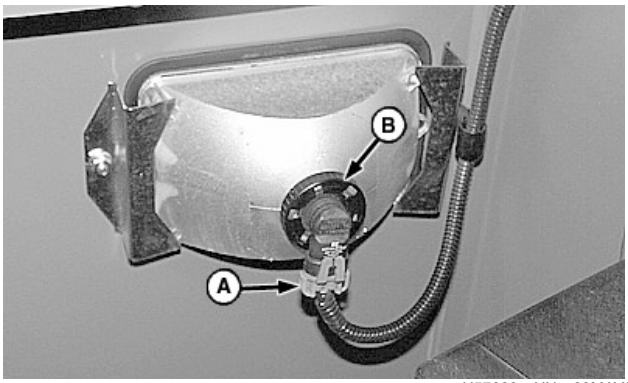
*NOT: Gösterilen prosedür anız ışıklarının değiştirilmesi içindir. Bu prosedür aşağıdaki ışıklar için benzerdir:*

- *Boşaltma Işıkları*
- *Yardımcı Çalışma Lambaları*
- *Erişim Kapağı Çalışma Lambaları*
- *Anız Işıkları*
- *Tahıl Tankı Işığı*
- *Boşaltma Helezonu Işığı*

1. Kablolama tesisatı bağlayıcısını (A) ışık grubundan (B) ayırın.
2. Işık grubunu çıkartın ve değiştirin.
3. Kablolama tesisatı bağlayıcısını ışık grubuna takın.
4. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,0004BC8-80-18JUN19

## Halojen Ampul Yan Tarla Aydınlatma Işıkları ve Temizleme Sistemi Işıkları (Varsa)—Değiştirme




H57680—UN—28MAY99

**A—Bağlayıcı**
**B—Tutturma Halkası**

*NOT: Gösterilen prosedür yan tarla aydınlatma ışıklarının değiştirilmesi içindir. Bu prosedür aşağıdakiler için benzerdir:*

- *Temizleme Sistemi Işıkları*

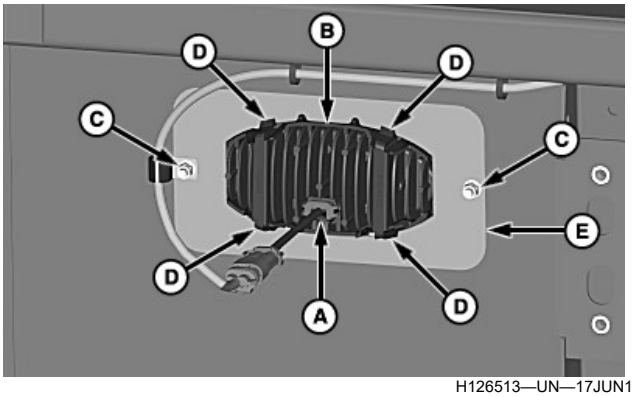
1. Kablolama tesisatı bağlayıcısını (A) ampul grubundan ayırın.
2. Tutturma halkasını (B) içe itin ve çıkartmak için saat dönüşüne ters yönde döndürün.

*NOT: Yedek ampuller, cilt temasına karşı hassastır. Koruyucu eldivenler takın veya ampul yüzeyine dokunmaktan kaçının.*

3. Ampulü çıkartın ve değiştirin.
4. Ampul grubunu tersine sırayı takip ederek takın.
5. Kablolama tesisatı bağlayıcısını ampul grubuna takın.
6. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,0004BCB-80-19JUN19

## Işık Yayan Diyot (LED) Yan Tarla Aydınlatma Işıkları ve Temizleme Sistemi Işıkları (Varsa)—Değiştirme




H126513—UN—17JUN19

**A—Bağlayıcı**
**B—Işık Grubu**
**C—Cıvata ve Somun (2 adet)**
**D—Tırnak (4 adet)**
**E—Plaka**

*NOT: Gösterilen prosedür yan tarla aydınlatma ışıklarının değiştirilmesi içindir. Bu prosedür aşağıdakiler için benzerdir:*

- *Temizleme Sistemi Işıkları*

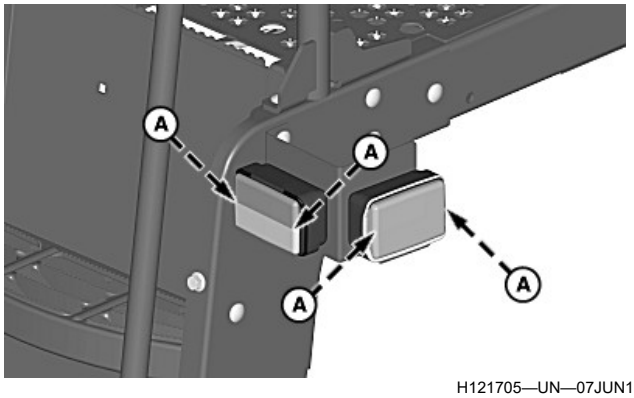
1. Kablolama tesisatı bağlayıcısını (A) ışık grubundan (B) ayırın.
2. Cıvataları ve somunları (C) sökün.
3. Tırnaklara (D) basın ve ışık grubunu plakadan (E) ayırın.
4. Işık grubunu makinenin dışından çıkarın.
5. Yedek ışık grubunu makinenin dışından takın.

*NOT: Işık grubundaki tırnaklar plakayı yerine kilitler.*

6. Işık grubunu önceden sökülen plakayla saklayın.
7. Önceden sökülen cıvataları ve somunları takın.
8. Kablolama tesisatı bağlayıcısını ışık grubuna takın.
9. Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

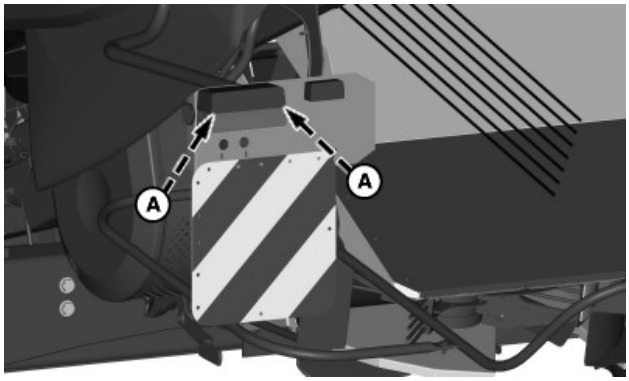
OUO6075,0004BC9-80-18JUN19

## Tehlike Uyarı/Gabari Lambaları, Gabari/ Fren Lambaları ve Arka Tehlike Uyarı Lambaları—Değiştirme




H121705—UN—07JUN17

*Tehlike/İşaret Lambaları*




H100491—UN—28FEB11

*İşaret/Fren Lambaları ve Arka Tehlike Lambaları*

**A—Vidalar**

Vidaları (A) istenen mercek kapağından sökün.

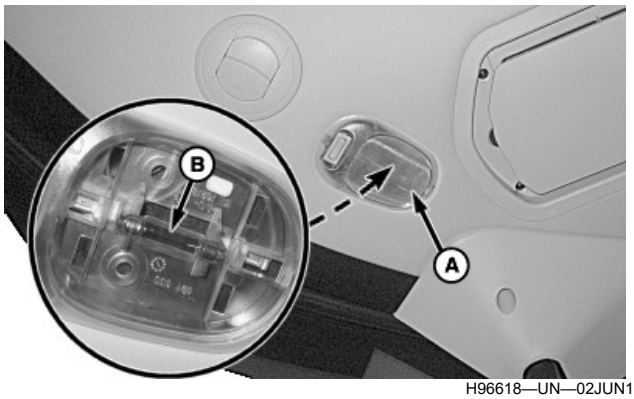
İçe iterek ve saat dönüşüne ters yönde çevirerek lamba ampulünü çıkarın.

*NOT: Yedek lamba ampulleri, cilt temasına karşı hassastır. Koruyucu eldivenler takın veya lamba ampulü yüzeyine dokunmaktan kaçının.*

Ampulü ve istenen mercek kapağını ters işlem sırasıyla takın.

OUO6075,0004759-80-07JUN17

## Kabin İçi Lamba—Değiştirilmesi




H96618—UN—02JUN10

**A—Mercek Kapağı**
**B—Ampul**

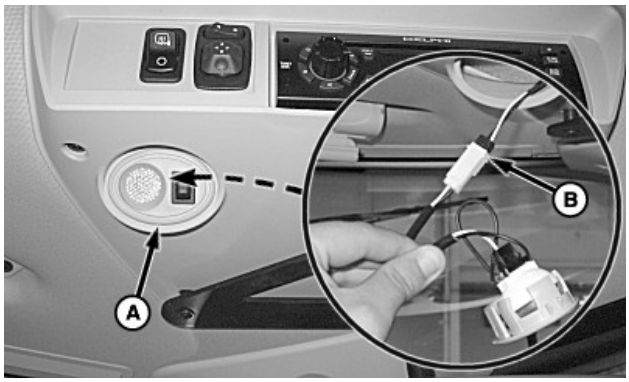
Mercek kapağını (A) çıkartın ve ampulü (B) değiştirin.

*NOT: Yedek lamba ampulleri, cilt temasına karşı hassastır. Koruyucu eldivenler giyin veya lamba ampulü yüzeyine dokunmaktan kaçının.*

Ampulü ve mercek kapağını ters işlem sırasıyla takın.

OUO6075,0000783-80-04NOV10

## Okuma Lambası—Değiştirilmesi




H97965—UN—13SEP10

**A—Okuma Lambası Grubu**
**B—Bağlayıcı**

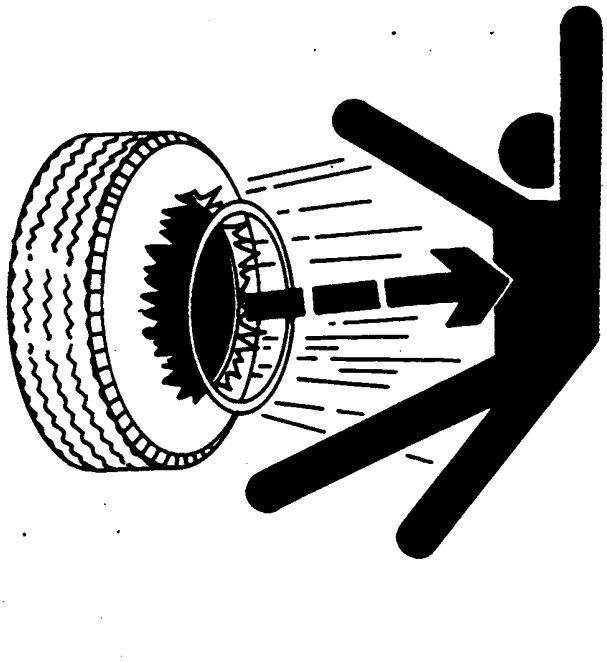
Okuma lambası grubunu (A) çıkartın ve kablo demeti konnektörünü (B) ayırın.

Okuma lambası grubunu çıkartın ve değiştirin.

Okuma lambası grubunu gösterilen şekilde ters işlem sırasında takın ve yönlendirin.

OUO6075,00009AF-80-13SEP10

## Lastiklerin Bakımını Güvenli Yapın



TS211—UN—15APR13

**DİKKAT: Lastiklerin ve jant parçalarının patlaması ciddi yaralanmalara ya da can kaybına neden olabilir.**

**Deneyimsizseniz ya da gerekli aletiniz yoksa, lastik değiştirmeyin.**

Lastiklerin hava basıncı her zaman doğru olmalıdır. Lastikleri önerilen basınç değerinden daha fazla şişirmeyin.

Tekerlek ve lastik topluluğunda kaynak ya da ısıtma işlemi yapmayın. Isınan lastikteki artan hava basıncı lastiğin patlamasına neden olabilir. Kaynak, tekerlek yapısının zayıflamasına ya da biçim değiştirmesine neden olabilir.

Lastik şişirirken bir uzatma hortumu kullanarak lastiğin üstünde ya da önünde DEĞİL yanında ve uzakta bir yerde durun. Eğer varsa bir güvenlik kafesi kullanın.

Lastikleri düşük şişme basıncı, kesikler, yumrulmalar, hasarlı jantlar ya da eksik cıvata ya da somunlar bakımından inceleyin.

DX,RIM1-80-27OCT08

## Tabla Takılı Durumda Karayolunda Nakliye

Biçerdöverin kamuya açık yollarda çalıştırılmasına dair ulusal ve yerel yasaları göz önünde bulundurun.

Almanya'da karayolunda nakliye, bir yol izni edinmek üzere yerel TUEV kurumunuz tarafından onaylanmalıdır.

İzin almak için yetkili bayinize veya üretimi yapan fabrikanıza başvurun.

OUO6075,0004673-80-16MAR17

## Lastiklerin Bakımı ve Servisi

**ÖNEMLİ: Orijinal ekipman lastik teknik özelliklerini karşılamayan lastiklerin takılması makinenin arıza yapmasına neden olabilir. Öneri için bayinize veya lastik tedarikçinize danışın.**

**Standart altı lastiklerin veya önerilenden büyük lastiklerin kullanılması garantiyi geçersiz kılar ve stabiliteyi azaltabilir, direksiyonu etkileyebilir, lastiklerin erken arıza yapmasına neden olabilir veya diğer dayanıklılık ve güvenlik problemlerine yol açabilir.**

Lastikleri her gün hasar veya hissedilebilir düşüklükte basınç bakımından inceleyin.

En az her 100 saat çalışma sonrası, lastik basıncını denetleyin. Lastikler sıvı denge ağırlıkları içeriyorsa, supap aşağıda iken özel bir hava-su ölçme aleti kullanarak ölçme yapın.

Biçerdöveri çalışma mevsiminde sürekli çalışır durumda tutabilmek için, içsiz lastiklerdeki küçük kesik ve yırtıklar lastikleri sökmeden onarılabilir.

Lastikleri güneş ışığında bırakmayın, petrol ürünlerine ve kimyasal maddelere temas etmesini önleyin.

Aracı dikkatli sürün. Taşlardan veya keskin nesnelerden kaçının.

**ÖNEMLİ: Daha büyük hasarlara neden olmamak için lastiklerde kalıcı bir onarım yapılmalıdır.**

*NOT: Lastik bilgisi ve teknik özellikler, yayımlanma tarihindeki en son bilgileri temel almaktadır. Herhangi bir zamanda, önceden bildirilmeksizin değişiklik yapma hakkı saklı tutulmuştur. Lastik basıncı çizelgeleri hakkında daha fazla bilgi için çevrimiçi Combine Ag satış kılavuzuna bakın veya John Deere yetkili satıcınızla iletişime geçin.*

*Tablolarda listelenen lastik basınçları, lastiklerin yan tarafında gösterilen lastik basınçlarından farklı olabilir.*

*Tabla uyumu ve belirtilen lastik hava basınçları mısır tahıl konfigürasyonu ön dingil yükünü baz alır.*

*Yük konfigürasyona bağlı olarak değişir. Bu en kötü senaryoyu yansıtmıyor olabilir. Herhangi bir sorununuz olması durumunda yerel lastik bayiniz ile irtibat kurun.*

*Tüm lastikler bütün makinelerde veya tüm üretim yerlerinde mevcut olmayabilir.*

*Araç Üzerinde Hava Kompresörü (varsa) - Makine lastiklerini indirmek veya havalı aletleri kullanmak önerilmez.*

OUO6075,0004635-80-20MAR17

## Temel Lastik Bilgileri

**Çapraz Lastik (Bias)**

16.9 - 28 10PR R1
A B C D E

H125004—UN—25SEP18

Çapraz lastik (bias) geleneksel terminoloji ile tanımlanır.

**A—**Lastik sırtının inç cinsinden genişliği.
**B—**Lastiğin çapraz olduğunu gösterir.
**C—**Jant çapını inç cinsinden belirtir.
**D—**Kuşak Derecesi, kuşak sayısını değil karkasın mukavemetini gösterir.
**E—**Bayılma lastiğinin tipi ve boyutu.

**Radyal Lastik**

16.9 R 28 R1W
A B C D

H125005—UN—25SEP18

Radyal lastik geleneksel terminoloji veya uluslararası sistemle tanımlanabilir.

**Geleneksel terminoloji**

**A—**Lastik sırtının inç cinsinden genişliği.
**B—**Lastiğin radyal olduğunu gösterir.
**C—**Jant çapını inç cinsinden belirtir.
**D—**Bayılma lastiğinin tipi ve boyutu.

600 /65 R 28 R1 155 A8
A B C D E F G

H125006—UN—25SEP18

**Uluslararası sistem**

**A—**Lastiğin genişliğini milimetre cinsinden gösterir.
**B—**Lastiğin (yan) yüksekliğini genişlik yüzdeliği olarak gösterir.
**C—**Lastiğin radyal olduğunu gösterir.
**D—**Jant çapını inç cinsinden belirtir.
**E—**Bayılma lastiğinin tipi ve boyutu.
**F—**Lastik yük kapasitesi endeksini gösterir.
**G—**Lastiğin sahip olduğu maksimum hızı gösterir.

**Yüksek Yüzdürme Lastiği**

850 /60 - 38 R1
A B C D E

H125007—UN—25SEP18

Yüksek yüzdürme lastikleri, karmaşık bir terminoloji ile tanımlanır.

**A—**Lastiğin genişliğini milimetre cinsinden gösterir.
**B—**Lastiğin (yan) yüksekliğini genişlik yüzdeliği olarak gösterir.
**C—**Lastiğin çapraz olduğunu gösterir.
**D—**Jant çapını inç cinsinden belirtir.
**E—**Bayılma lastiğinin tipi ve boyutu.

OUO6075,0004A27-80-08JAN19

## Lastik Sırtı Tipleri




H125003—UN—24SEP18

*NOT: Lastik sırtı şekli, lastik üretimine bağlı olarak değişiklik gösterir.*

Üç tip sırt mevcuttur ve bunlar tarım uygulamalarında en çok kullanılanlardır.

**A—**R1 lastiği. Tarım uygulamalarında en yaygın olarak kullanılandır ve çoğu toprak koşulu için uygundur.
**B—**R1W lastiği. Bayılmalar R1 lastiğinden %20 daha yüksektir ve yollarda kullanıldığında daha fazla dayanıklılık sağlar.
**C—**R2 lastiği. Çamurlu, ıslak ve az destekli arazilerde kullanılır. Örneğin, sulu pirinç tarlasında.

OUO6075,0004A28-80-24SEP18

## Ön Tekerlek Basıncı (S760 ve S770)

*NOT: Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Lastiklerin Bakımı ve Servisi başlığına bakın.*

**ÖNEMLİ: Tüm karayolu taşımacılığı, Başlık Yok/Taşıma sütununda gösterilen basınçta YAPILMALIDIR. Nakliye sırasında uygulanan yanlış basınç araç dengesini azaltabilir. Doğru basınç ile daha ekonomik yakıt tüketimi ve daha uzun lastik ömrü sağlanır.**

| Hız | Taşıma Hızı 40 km/sa (25 m/sa) | | Hasat Hızı 10 km/sa (6 m/sa) | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Yaklaşık Kütle | Başlık Yok/ Taşıma[a] | 4500—5500 kg | 1500—2500 kg | 2500—3500 kg | 3500—4500 kg | 4500—5500 kg | 5500—6000 kg |
| | | 9900—12 100 lb | 3300—5500 lb | 5500—7700 lb | 7700—9900 lb | 9900—12 100 lb | 12 100—13 200 lb |
| Bantlı Toplayıcı/Draper Tip Tabla Kayışı Başlıkları | Geçerli Değil | Geçerli Değil | BP15<br>620F<br>620R<br>622F<br>622R<br>625F<br>625R | 630F<br>630R<br>635F<br>635R<br>725D<br>722PF<br>725PF<br>722X<br>725X | RD30F<br>RD35F<br>RD40F<br>730D<br>735D<br>740D<br>735X<br>730PF<br>735PF | HD35R<br>HD35F<br>HD35X<br>HD40R<br>HD40X<br>HD45R<br>RD45F<br>740X<br>740PF | HD40F<br>HD45F |
| Ön Lastik Boyutu | S760 ve S770 - Lastik Basıncı - bar/kPa (psi) | | | | | | |
| 680/85R32 178A8 | 1,4/140 (20) | NR | 2,4/240 (35) | 2,8/280 (41) | 3,2/320 (47) | NR | NR |
| 680/85R32 CHO 178A8 | 1,4/140 (20) | NR | 2,0/200 (29) | 2,4/240 (35) | 3,2/320 (47) | NR | NR |
| IF 680/85R32 CFO 179A8 | 1,4/140 (20) | NR | 1,6/160 (23) | 2,0/200 (29) | 2,2/220 (32) | NR | NR |
| VF 710/70R42 CFO 190B | 1,6/160 (23) | NR | 1,6/160 (23) | 2,0/200 (29) | 2,4/240 (35) | NR | NR |
| 800/65R32 172A8-178A8 | 1,8/180 (26) | NR | 2,8/280 (41) | 2,8/280 (41) | 3,2/320 (47) | NR | NR |
| IF 800/65R32 CFO 178A8-179A8 | 1,6/160 (23) | NR | 2,0/200 (29) | 2,4/240 (35) | NR | NR | NR |
| 800/70R32 CHO 175A8 | 1,4/140 (20) | NR | 1,8/180 (26) | 2,0/200 (29) | 2,0/200 (29) | NR | NR |
| IF 800/70R32 CFO 182A8 | 1,6/160 (23) | NR | 1,8/180 (26) | 2,0/200 (29) | 2,2/220 (32) | NR | NR |
| 800/70R38 173A8-181A8 | 1,4/140 (20) | NR | 2,0/200 (29) | 2,0/200 (29) | 2,4/240 (35) | NR | NR |
| IF 800/70R38 CFO 184A8-187A8 | 1,2/120 (17) | NR | 1,4/140 (20) | 1,6/160 (23) | 1,6/160 (23) | NR | NR |
| VF 800/70R38 CFO 193A8 | 1,2/120 (17) | 2,6/260 (38) | 1,4/140 (20) | 1,6/160 (23) | 2,0/200 (29) | NR | NR |
| LSW 800/55R46 CFO 190D | 1,2/120 (17) | 3,2/320 (47) | 1,8/180 (26) | 2,4/240 (35) | 2,4/240 (35) | NR | NR |
| 900/60R32 176A8 | 1,2/120 (17) | NR | 2,4/240 (35) | 2,4/240 (35) | 2,8/280 (41) | NR | NR |
| 900/60R38 181A8 | 1,2/120 (17) | NR | 2,0/200 (29) | 2,2/220 (32) | 2,4/240 (35) | NR | NR |
| IF 900/65R32 CFO 191A8 | 1,2/120 (17) | 3,2/320 (47) | 1,4/140 (20) | 1,6/160 (23) | 2,6/260 (38) | NR | NR |
| VF 900/60R32 CFO 193A8 | 1,2/120 (17) | 2,8/280 (41) | 1,6/160 (23) | 1,8/180 (26) | 2,4/240 (35) | NR | NR |
| VF 900/60R38 CFO+ 193A8 | 1,2/120 (17) | 2,8/280 (41) | 1,4/140 (20) | 1,4/140 (20) | 1,6/160 (23) | NR | NR |
| LSW 1100/45R46 CFO 201D | 1,2/120 (17) | 2,4/240 (35) | 1,2/120 (17) | 1,4/140 (20) | 2,4/240 (35) | NR | NR |

| **Hız** | **Taşıma Hızı 40 km/sa (25 m/sa)** | | **Hasat Hızı 10 km/sa (6 m/sa)** | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Yaklaşık Kütle** | **Başlık Yok/ Taşıma[a]** | **4500—5500 kg** | **1500—2500 kg** | **2500—3500 kg** | **3500—4500 kg** | **4500—5500 kg** | **5500—6000 kg** |
| | | **9900—12 100 lb** | **3300—5500 lb** | **5500—7700 lb** | **7700—9900 lb** | **9900—12 100 lb** | **12 100—13 200 lb** |
| **Bantlı Toplayıcı/Draper Tip Tabla Kayışı Başlıkları** | **Geçerli Değil** | **Geçerli Değil** | **BP15 620F 620R 622F 622R 625F 625R** | **630F 630R 635F 635R 725D 722PF 725PF 722X 725X** | **RD30F RD35F RD40F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF** | **HD35R HD35F HD35X HD40R HD40X HD45R RD45F 740X 740PF** | **HD40F HD45F** |
| **Ön Lastik Boyutu** | **S760 ve S770 - Lastik Basıncı - bar/kPa (psi)** | | | | | | |
| IF 1250/50R32 CFO 201B | 1,2/120 (17) | 2,4/240 (35) | 1,2/120 (17) | 1,2/120 (17) | 1,4/140 (20) | NR | NR |
| LSW 1250/35R46 CFO 202B | 1,2/120 (17) | 2,4/240 (35) | 1,2/120 (17) | 1,2/120 (17) | 1,4/140 (20) | NR | NR |
| 520/85R42 157A8-165B ÇİFT LASTİKLİ TEKERLEKLER | 1,2/120 (17) | 2,0/200 (29) | 1,8/180 (26) | 2,0/200 (29) | 2,2/220 (32) | NR | NR |
| IF 520/85R42 CFO 169D ÇİFT LASTİKLİ | 1,2/120 (17) | 1,8/180 (26) | 1,4/140 (20) | 1,4/140 (20) | 2,2/220 (32) | NR | NR |
| VF 520/85R42 CFO 174A8 ÇİFT LASTİKLİ TEKERLEKLER | 1,2/120 (17) | 1,8/180 (26) | 1,4/140 (20) | 1,4/140 (20) | 2,2/220 (32) | NR | NR |
| 580/85R42 166D ÇİFT LASTİKLİ | 1,2/120 (17) | 2,0/200 (29) | 1,6/160 (23) | 1,6/160 (23) | 1,8/180 (26) | NR | NR |
| 650/85R38 173A8 ÇİFT LASTİKLİ TEKERLEKLER | 1,2/120 (17) | 1,8/180 (26) | 1,6/160 (23) | 1,6/160 (23) | 1,6/160 (23) | NR | NR |
| NR = Önerilmez | | | | | | | |

[a] *Yolda taşıma yapılandırmasını gösterir (tabla ve depoda tahıl olmadan).*

OUO6075,0005129-80-14MAY21

## Ön Tekerlek Basıncı (S780, S785 ve S790)

*NOT: Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Lastiklerin Bakımı ve Servisi başlığına bakın.*

**ÖNEMLİ: Tüm karayolu taşımacılığı, Başlık Yok/Taşıma sütununda gösterilen basınçta YAPILMALIDIR. Nakliye sırasında uygulanan yanlış basınç araç dengesini azaltabilir. Doğru basınç ile daha ekonomik yakıt tüketimi ve daha uzun lastik ömrü sağlanır.**

| Hız | Taşıma Hızı 40 km/sa (25 m/sa) | | Hasat Hızı 10 km/sa (6 m/sa) | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Yaklaşık Kütle | Başlık Yok/ Taşıma[a] | 4500—5500 kg | 1500—2500 kg | 2500—3500 kg | 3500—4500 kg | 4500—5500 kg | 5500—6000 kg |
| | | 9900—12 100 lb | 3300—5500 lb | 5500—7700 lb | 7700—9900 lb | 9900—12 100 lb | 12 100—13 200 lb |
| Bantlı Toplayıcı/Draper Tip Tabla Kayışı Başlıkları | Geçerli Değil | Geçerli Değil | BP15<br>620F<br>620R<br>622F<br>622R<br>625F<br>625R | 630F<br>630R<br>635F<br>635R<br>725D<br>722PF<br>725PF<br>722X<br>725X | RD30F<br>RD35F<br>RD40F<br>730D<br>735D<br>740D<br>735X<br>730PF<br>735PF | HD35R<br>HD35F<br>HD35X<br>HD40R<br>HD40X<br>HD45R<br>RD45F<br>740X<br>740PF | HD40F<br>HD45F |
| Ön Lastik Boyutu | S780, S785 ve S790 - Lastik Basıncı - bar/kPa (psi) | | | | | | |
| 680/85R32 178A8 | 1,4/140 (20) | NR | 2,8/280 (41) | 3,2/320 (47) | 4,0/400 (58) | NR | NR |
| 680/85R32 CHO 178A8 | 1,4/140 (20) | NR | 2,4/240 (35) | 2,8/280 (41) | 3,2/320 (47) | 4,0/400 (58) | NR |
| IF 680/85R32 CFO 179A8 | 1,4/140 (20) | NR | 2,2/220 (32) | 2,4/240 (35) | NR | NR | NR |
| VF 710/70R42 CFO 193B | 1,6/160 (23) | 3,6/360 (52) | 2,4/240 (35) | 2,4/240 (35) | 3,0/300 (44) | NR | NR |
| IF 800/65R32 CFO 178A8-179A8 | 1,6/160 (23) | NR | 2,4/240 (35) | NR | NR | NR | NR |
| 800/70R32 CHO 175A8 | 1,6/160 (23) | NR | 2,0/200 (29) | 2,4/240 (35) | 2,4/240 (35) | NR | NR |
| IF 800/70R32 CFO 182A8 | 1,6/160 (23) | NR | 2,0/200 (29) | 2,2/220 (32) | 2,6/260 (38) | NR | NR |
| 800/70R38 173A8-181A8 | 1,6/160 (23) | NR | 2,4/240 (35) | 2,4/240 (35) | 2,8/280 (41) | NR | NR |
| IF 800/70R38 CFO 184A8-187A8 | 1,2/120 (17) | NR | 1,4/140 (20) | 1,6/160 (23) | 1,6/160 (23) | NR | NR |
| VF 800/70R38 CFO 193A8 | 1,2/120 (17) | 2,6/260 (38) | 1,6/160 (23) | 2,0/200 (29) | 2,2/220 (32) | 2,6/260 (38) | NR |
| LSW 800/55R46 CFO 190D | 1,2/120 (17) | 3,2/320 (47) | 2,0/200 (29) | 2,6/260 (38) | 2,8/280 (41) | 3,2/320 (47) | NR |
| 900/60R32 176A8 | 1,2/120 (17) | NR | 2,4/240 (35) | 2,8/280 (41) | 2,8/280 (41) | NR | NR |
| 900/60R38 181A8 | 1,2/120 (17) | NR | 2,4/240 (35) | 2,8/280 (41) | 2,8/280 (41) | NR | NR |
| IF 900/65R32 CFO 191A8 | 1,2/120 (17) | 3,2/320 (47) | 1,6/160 (23) | 2,0/200 (29) | 2,8/280 (41) | 2,8/280 (41) | NR |
| VF 900/60R32 CFO 193A8 | 1,2/120 (17) | 2,8/280 (41) | 1,8/180 (26) | 2,2/220 (32) | 2,6/260 (38) | 2,8/280 (41) | NR |
| VF 900/60R38 CFO+ 193A8 | 1,2/120 (17) | 2,8/280 (41) | 1,6/160 (23) | 1,6/160 (23) | 1,6/160 (23) | 1,8/180 (26) | NR |
| LSW 1100/45R46 CFO 201D | 1,2/120 (17) | 2,4/240 (35) | 1,4/140 (20) | 1,6/160 (23) | 2,4/240 (35) | 2,4/240 (35) | 2,6/260 (38) |
| IF 1250/50R32 CFO 201B | 1,2/120 (17) | 2,4/240 (35) | 1,2/120 (17) | 1,2/120 (17) | 1,4/140 (20) | 1,6/160 (23) | 2,0/200 (29) |

| **Hız** | **Taşıma Hızı 40 km/sa (25 m/sa)** | | **Hasat Hızı 10 km/sa (6 m/sa)** | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Yaklaşık Kütle** | **Başlık Yok/ Taşıma[a]** | **4500— 5500 kg** | **1500— 2500 kg** | **2500— 3500 kg** | **3500— 4500 kg** | **4500— 5500 kg** | **5500— 6000 kg** |
| | | **9900— 12 100 lb** | **3300— 5500 lb** | **5500— 7700 lb** | **7700— 9900 lb** | **9900— 12 100 lb** | **12 100— 13 200 lb** |
| **Bantlı Toplayıcı/Draper Tip Tabla Kayışı Başlıkları** | **Geçerli Değil** | **Geçerli Değil** | **BP15 620F 620R 622F 622R 625F 625R** | **630F 630R 635F 635R 725D 722PF 725PF 722X 725X** | **RD30F RD35F RD40F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF** | **HD35R HD35F HD35X HD40R HD40X HD45R RD45F 740X 740PF** | **HD40F HD45F** |
| **Ön Lastik Boyutu** | **S780, S785 ve S790 - Lastik Basıncı - bar/kPa (psi)** | | | | | | |
| LSW 1250/35R46 CFO 202B | 1,2/120 (17) | 2,4/240 (35) | 1,2/120 (17) | 1,6/160 (23) | 1,6/160 (23) | 1,6/160 (23) | 2,0/200 (29) |
| 520/85R42 162A8-165B ÇİFT LASTİKLİ TEKERLEKLER | 1,2/120 (17) | 2,0/200 (29) | 2,0/200 (29) | 2,4/240 (35) | 3,0/300 (44) | 3,0/300 (44) | 3,2/320 (47) |
| IF 520/85R42 CFO 169D ÇİFT LASTİKLİ | 1,2/120 (17) | 1,8/180 (26) | 1,4/140 (20) | 1,6/160 (23) | 2,6/260 (38) | 2,6/260 (38) | 2,8/280 (41) |
| VF 520/85R42 CFO 174A8 ÇİFT LASTİKLİ TEKERLEKLER | 1,2/120 (17) | 1,8/180 (26) | 1,4/140 (20) | 1,6/160 (23) | 2,6/260 (38) | 2,6/260 (38) | 2,8/280 (41) |
| 580/85R42 166D ÇİFT LASTİKLİ | 1,2/120 (17) | 2,0/200 (29) | 1,6/160 (23) | 1,8/180 (26) | 2,0/200 (29) | 2,2/220 (32) | 2,4/240 (35) |
| 650/85R38 173A8 ÇİFT LASTİKLİ TEKERLEKLER | 1,2/120 (17) | 1,8/180 (26) | 1,6/160 (23) | 1,6/160 (23) | 1,6/160 (23) | 2,0/200 (29) | 2,0/200 (29) |
| NR = Önerilmez | | | | | | | |

[a] *Yolda taşıma yapılandırmasını gösterir (tabla ve depoda tahıl olmadan).*

OUO6075,000512A-80-14MAY21

## Ön Lastik Basıncı (HillMaster™)

**ÖNEMLİ: Tüm karayolu taşımacılığı, Başlık Yok/Taşıma sütununda gösterilen basınçta YAPILMALIDIR. Nakliye sırasında uygulanan yanlış basınç araç dengesini azaltabilir. Doğru basınç ile daha ekonomik yakıt tüketimi ve daha uzun lastik ömrü sağlanır.**

*NOT: Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Lastiklerin Bakımı ve Servisi başlığına bakın.*

| **Hız** | **Taşıma Hızı 40 km/sa (25 m/sa)** | **Hasat Hızı 10 km/sa (6 m/sa)** | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Yaklaşık Kütle** | **Başlık Yok/ Taşıma[a]** | **1500—2500 kg** | **2500—3500 kg** | **3500—4000 kg** | **4000—4500 kg** | **4500—5500 kg** | **5500—6000 kg** |
| | | **3300—5500 lb** | **5500—7700 lb** | **7700—8800 lb** | **8800—9900 lb** | **9900—12 100 lb** | **12 100—13 200 lb** |
| **Bantlı Toplayıcı/Draper Tip Tabla Kayışı Başlıkları** | **Geçerli Değil** | **BP15<br>620F<br>620R<br>622F<br>622R<br>625F<br>625R** | **630F<br>630R<br>635F<br>635R<br>725D<br>722PF<br>725PF<br>722X<br>725X** | **RD30F<br>730D<br>735X** | **RD35F<br>RD40F<br>735D<br>740D<br>730PF<br>735PF** | **HD35R<br>HD35F<br>HD35X<br>HD40R<br>HD40X<br>HD45R<br>RD45F<br>740X<br>740PF** | **HD40F<br>HD45F** |
| **Ön Lastik Boyutu** | **S770 HillMaster™ - Lastik Basıncı - bar/kPa (psi)** | | | | | | |
| 680/85R32 178A8 | 1,6/160 (23) | 2,4/240 (35) | 2,8/280 (41) | 3,8/380 (55) | NR | NR | NR |
| 680/85R32 CHO 178A8 | 1,6/160 (23) | 2,4/240 (35) | 2,8/280 (41) | 3,0/300 (44) | NR | NR | NR |
| IF 680/85R32 CFO 179A8 | 1,4/140 (20) | 1,6/160 (23) | 2,0/200 (29) | 2,2/220 (32) | NR | NR | NR |
| 800/70R32 CHO 175A8 | 1,4/140 (20) | 1,8/180 (26) | 2,0/200 (29) | 2,2/220 (32) | NR | NR | NR |
| IF 800/70R32 CFO 182A8 | 1,4/140 (20) | 1,6/160 (23) | 1,8/180 (26) | 2,4/240 (35) | NR | NR | NR |
| **Ön Lastik Boyutu** | **S780, S785 ve S790 HillMaster™** - Lastik Basıncı - bar/kPa (psi) | | | | | | |
| 680/85R32 178A8 | 2,0/200 (29) | 2,8/280 (41) | 2,8/280 (41) | 4,0/400 (58) | NR | NR | NR |
| 680/85R32 CHO 178A8 | 2,0/200 (29) | 2,8/280 (41) | 2,8/280 (41) | 3,2/320 (47) | NR | NR | NR |
| IF 680/85R32 CFO 179A8 | 1,4/140 (20) | 1,8/180 (26) | 2,0/200 (29) | 2,2/220 (32) | NR | NR | NR |
| 800/70R32 CHO 175A8 | 1,4/140 (20) | 1,8/180 (26) | 2,0/200 (29) | 2,2/220 (32) | NR | NR | NR |
| IF 800/70R32 CFO 182A8 | 1,4/140 (20) | 1,6/160 (23) | 1,8/180 (26) | 2,4/240 (35) | NR | NR | NR |
| NR = Önerilmez | | | | | | | |

*HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır*

*[a]Yolda taşıma yapılandırmasını gösterir (tabla ve depoda tahıl olmadan).*

OUO6075,000512B-80-20MAY21

## Arka Lastik Basıncı (S760 ve S770)

*NOT: Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Lastiklerin Bakımı ve Servisi başlığına bakın.*

**ÖNEMLİ: Tüm karayolu taşımacılığı, Başlık Yok/Taşıma sütununda gösterilen basınçta YAPILMALIDIR. Nakliye sırasında uygulanan yanlış basınç araç dengesini azaltabilir. Doğru basınç ile daha ekonomik yakıt tüketimi ve daha uzun lastik ömrü sağlanır.**

| Hız | Taşıma Hızı 40 km/sa (25 m/sa) | | Hasat Hızı 10 km/sa (6 m/sa) | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Yaklaşık Kütle | Başlık Yok/ Taşıma[a] | 4500—5500 kg | 1500—2500 kg | 2500—3500 kg | 3500—4500 kg | 4500—5500 kg | 5500—6000 kg |
| | | 9900—12 100 lb | 3300—5500 lb | 5500—7700 lb | 7700—9900 lb | 9900—12 100 lb | 12 100—13 200 lb |
| Bantlı Toplayıcı/Draper Tip Tabla Kayışı Başlıkları | Geçerli Değil | Geçerli Değil | BP15<br>620F<br>620R<br>622F<br>622R<br>625F<br>625R | 630F<br>630R<br>635F<br>635R<br>725D<br>722PF<br>725PF<br>722X<br>725X | RD30F<br>RD35F<br>RD40F<br>730D<br>735D<br>740D<br>735X<br>730PF<br>735PF | HD35R<br>HD35F<br>HD35X<br>HD40R<br>HD40X<br>HD45R<br>RD45F<br>740X<br>740PF | HD40F<br>HD45F |
| Arka Lastik Boyutu | S760 ve S770 - Lastik Basıncı - bar/kPa (psi) | | | | | | |
| 500/85R24 IMP 181A8 | 3,6/360 (52) | 2,0/200 (29) | 2,8/280 (41) | 2,4/240 (35) | 2,4/240 (35) | NR | NR |
| 500/80R28 IMP 182A8 | 3,6/360 (52) | 2,0/200 (29) | 2,4/240 (35) | 2,4/240 (35) | 2,0/200 (29) | NR | NR |
| VF520/80R26 CFO+ 168A8 | 2,8/280 (41) | 1,2/120 (17) | 1,4/140 (20) | 1,4/140 (20) | 1,4/140 (20) | NR | NR |
| 600/70R28 161A8-164A8 | 3,6/360 (52)[b] | 1,4/140 (20) | 2,4/240 (35) | 2,2/220 (32) | 2,0/200 (29) | NR | NR |
| 620/70R30 IMP 178A8 | 2,4/240 (35) | 1,2/120 (17) | 2,0/200 (29) | 1,6/160 (23) | 1,6/160 (23) | NR | NR |
| 620/75R26 166A8 | 3,2/320 (47)[b] | 1,2/120 (17) | 2,2/220 (32) | 2,0/200 (29) | 1,6/160 (23) | NR | NR |
| VF620/70R26 CFO(+) 173A8 | 2,2/220 (32) | 1,2/120 (17) | 1,2/120 (17) | 1,2/120 (17) | 1,2/120 (17) | NR | NR |
| VF620/75R26 CFO 172A8/B | 1,8/180 (26) | 1,2/120 (17) | 1,2/120 (17) | 1,2/120 (17) | 1,2/120 (17) | NR | NR |
| LSW750/60R30 CFO 180D | 1,8/180 (26) | 1,2/120 (17) | 1,2/120 (17) | 1,2/120 (17) | 1,2/120 (17) | NR | NR |
| VF710/65R26 177D R-2 | 1,8/180 (26) | 1,2/120 (17) | 1,8/180 (26) | 1,6/160 (23) | 1,2/120 (17) | NR | NR |
| 750/65R26 166A8-169A8 | 2,8/280 (41) | 1,2/120 (17) | 1,8/180 (26) | 1,6/160 (23) | 1,4/140 (20) | NR | NR |
| VF750/65R26 CFO(+) 177A8/B-180A8 | 1,6/160 (23) | 1,2/120 (17) | 1,2/120 (17) | 1,2/120 (17) | 1,2/120 (17) | NR | NR |
| NR = Önerilmez | | | | | | | |

[a] *Yolda taşıma yapılandırmasını gösterir (tabla ve depoda tahıl olmadan).*
[b] *30 km/sa (19 m/sa) maks. hız*

OUO6075,000512C-80-14MAY21

## Arka Lastik Basıncı (S780, S785 ve S790)

*NOT: Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Lastiklerin Bakımı ve Servisi başlığına bakın.*

**ÖNEMLİ: Tüm karayolu taşımacılığı, Başlık Yok/Taşıma sütununda gösterilen basınçta YAPILMALIDIR. Nakliye sırasında uygulanan yanlış basınç araç dengesini azaltabilir. Doğru basınç ile daha ekonomik yakıt tüketimi ve daha uzun lastik ömrü sağlanır.**

| Hız | Taşıma Hızı 40 km/sa (25 m/sa) | | Hasat Hızı 10 km/sa (6 m/sa) | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Yaklaşık Kütle | Başlık Yok/ Taşıma[a] | 4500—5500 kg | 1500—2500 kg | 2500—3500 kg | 3500—4500 kg | 4500—5500 kg | 5500—6000 kg |
| | | 9900—12 100 lb | 3300—5500 lb | 5500—7700 lb | 7700—9900 lb | 9900—12 100 lb | 12 100—13 200 lb |
| Bantlı Toplayıcı/Draper Tip Tabla Kayışı Başlıkları | Geçerli Değil | Geçerli Değil | BP15<br>620F<br>620R<br>622F<br>622R<br>625F<br>625R | 630F<br>630R<br>635F<br>635R<br>725D<br>722PF<br>725PF<br>722X<br>725X | RD30F<br>RD35F<br>RD40F<br>730D<br>735D<br>740D<br>735X<br>730PF<br>735PF | HD35R<br>HD35F<br>HD35X<br>HD40R<br>HD40X<br>HD45R<br>RD45F<br>740X<br>740PF | HD40F<br>HD45F |
| **Arka Lastik Boyutu** | **S780, S785 ve S790 - Lastik Basıncı - bar/kPa (psi)** | | | | | | |
| 500/85R24 IMP 181A8 | 4,0/400 (58) | 2,0/200 (29) | 3,6/360 (52) | 3,2/320 (47) | 2,8/280 (41) | 2,4/240 (35) | 2,4/240 (35) |
| 500/80R28 IMP 182A8 | 3,6/360 (52) | 2,0/200 (29) | 3,2/320 (47) | 2,8/280 (41) | 2,4/240 (35) | 2,4/240 (35) | 2,0/200 (29) |
| 620/70R30 IMP 178A8 | 2,4/240 (35) | 1,2/120 (17) | 2,4/240 (35) | 2,0/200 (29) | 2,0/200 (29) | 1,6/160 (23) | 1,6/160 (23) |
| 620/75R26 166A8 | 3,2/320 (47)[b] | 1,4/140 (20) | 2,4/240 (35) | 2,4/240 (35) | 2,2/220 (32) | 2,0/200 (29) | 1,8/180 (26) |
| VF620/70R26 CFO(+) 173A8 | 2,4/240 (35) | 1,2/120 (17) | 1,4/140 (20) | 1,4/140 (20) | 1,2/120 (17) | 1,2/120 (17) | 1,2/120 (17) |
| VF620/75R26 CFO 172A8/B | 2,0/200 (29) | 1,2/120 (17) | 1,2/120 (17) | 1,2/120 (17) | 1,2/120 (17) | 1,2/120 (17) | 1,2/120 (17) |
| LSW750/60R30 CFO 180D | 2,0/200 (29) | 1,2/120 (17) | 1,2/120 (17) | 1,2/120 (17) | 1,2/120 (17) | 1,2/120 (17) | 1,2/120 (17) |
| VF710/65R26 177D R-2 | 1,8/180 (26) | 1,2/120 (17) | 2,4/240 (35) | 2,0/200 (29) | 1,8/180 (26) | 1,6/160 (23) | 1,2/120 (17) |
| 750/65R26 166A8-169A8 | 3,0/300 (44) | 1,2/120 (17) | 2,0/200 (29) | 1,8/180 (26) | 1,8/180 (26) | 1,6/160 (23) | 1,4/140 (20) |
| VF750/65R26 CFO(+) 177A8/B-180A8 | 1,6/160 (23) | 1,2/120 (17) | 1,2/120 (17) | 1,2/120 (17) | 1,2/120 (17) | 1,2/120 (17) | 1,2/120 (17) |
| NR = Önerilmez | | | | | | | |

*[a] Yolda taşıma yapılandırmasını gösterir (tabla ve depoda tahıl olmadan).*
*[b] 30 km/sa (19 m/sa) maks. hız*

OUO6075,000512D-80-14MAY21

## Arka Lastik Basıncı (HillMaster™)

**ÖNEMLİ: Tüm karayolu taşımacılığı, Başlık Yok/Taşıma sütununda gösterilen basınçta YAPILMALIDIR. Nakliye sırasında uygulanan yanlış basınç araç dengesini azaltabilir. Doğru basınç ile daha ekonomik yakıt tüketimi ve daha uzun lastik ömrü sağlanır.**

*NOT: Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Lastiklerin Bakımı ve Servisi başlığına bakın.*

| Hız | Taşıma Hızı 40 km/sa (25 m/sa) | Hasat Hızı 10 km/sa (6 m/sa) | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Yaklaşık Kütle | Başlık Yok/ Taşıma[a] | 1500—2500 kg<br>3300—5500 lb | 2500—3500 kg<br>5500—7700 lb | 3500—4000 kg<br>7700—8800 lb | 4000—4500 kg<br>8800—9900 lb | 4500—5500 kg<br>9900—12 100 lb | 5500—6000 kg<br>12 100—13 200 lb |
| Bantlı Toplayıcı/Draper Tip Tabla Kayışı Başlıkları | Geçerli Değil | BP15<br>620F<br>620R<br>622F<br>622R<br>625F<br>625R | 630F<br>630R<br>635F<br>635R<br>725D<br>722PF<br>725PF<br>722X<br>725X | RD30F<br>730D<br>735X | RD35F<br>RD40F<br>735D<br>740D<br>730PF<br>735PF | HD35R<br>HD35F<br>HD35X<br>HD40R<br>HD40X<br>HD45R<br>RD45F<br>740X<br>740PF | HD40F<br>HD45F |
| **Arka Lastik Boyutu** | **S770 HillMaster™ - Lastik Basıncı - bar/kPa (psi)** | | | | | | |
| 500/85R24 181A8 | 3,2/320 (47) | 2,4/240 (35) | 2,0/200 (29) | 1,6/160 (23) | NR | NR | NR |
| VF520/80R26 165A8 | 2,4/240 (35) | 1,8/180 (26) | 1,6/160 (23) | 1,4/140 (20) | NR | NR | NR |
| 620/70R30 178A8 | 2,4/240 (35) | 2,6/260 (38) | 1,6/160 (23) | 1,4/140 (20) | NR | NR | NR |
| **Arka Lastik Boyutu** | **S780, S785 ve S790 HillMaster™ - Lastik Basıncı - bar/kPa (psi)** | | | | | | |
| 500/85R24 181A8 | 4,0/400 (58) | 2,8/280 (41) | 2,4/240 (35) | 2,0/200 (29) | NR | NR | NR |
| 620/70R30 178A8 | 2,6/260 (38) | 2,8/280 (41) | 2,4/240 (35) | 2,0/200 (29) | NR | NR | NR |
| NR = Önerilmez | | | | | | | |

*HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır*
*[a]Yolda taşıma yapılandırmasını gösterir (tabla ve depoda tahıl olmadan).*

OUO6075,000512E-80-20MAY21

## Ön ve Arka Lastik Bilgileri

Eğer lastikler veya son dişliler fabrikadan orijinal olarak gönderilene göre değiştirilmişse, sistemin yeniden kalibre edilmesi gerekecektir. Doğru lastik kodunun hafızaya girildiğini doğrulayın.

**ÖNEMLİ: Tahrik tekerlekleri değiştirilirken radyüsleri de farklı olabilir. Kabin kontrol ünitesi yeni lastik yarıçapına AYARLANMALIDIR. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.**

**Sistemin kalibre edilememesi hatalı Verim Monitörü Randımanlarına neden olur.**

Ön ve arka lastiklere dair ek bilgiler aşağıda gösterilmektedir, daha fazla bilgi için John Deere bayinizle irtibata geçin.

**Ön Lastikler:**

- Lastik Boyutları
- Ön Takım Uyumluluğu
- Sıra Aralıkları
- Tekerlek Mesafe Parçaları
- Aks Mesafe Parçaları
- Tekerlek Ofsetleri

**Arka Lastikler:**

- Lastik Boyutları
- Aks Tipleri
- Mil Tipleri
- Aks Pozisyonları
- Önden Arkaya Yükseklik Farkları

OUO6075,0001113-80-11APR12

## Tahrikli Tekerlek Saplaması

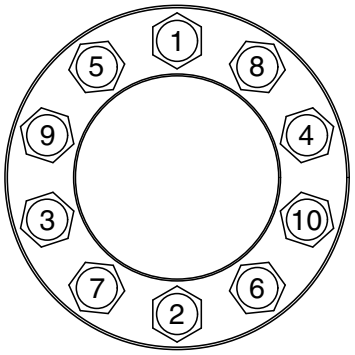


H97547—UN—06AUG10

Bir tekerlek sökülmüşse, tekerlek hareket saplamasını (HXE16110) aksa geçirin, sonra tekerleği takın. Bu saplama eşi için de kullanılabilir.

OUO6075,00007CC-80-06AUG10

## Tahrik Tekerlek Cıvatası Torku




H96863—UN—10JUN10

*Stil A*




H124190—UN—15MAY18

*Stil B*

Tahrik tekerlekleri her yeniden konumlandırıldığında veya değiştirildiğinde tekerlek cıvatalarını teknik özelliklere uygun şekilde çapraz düzende sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

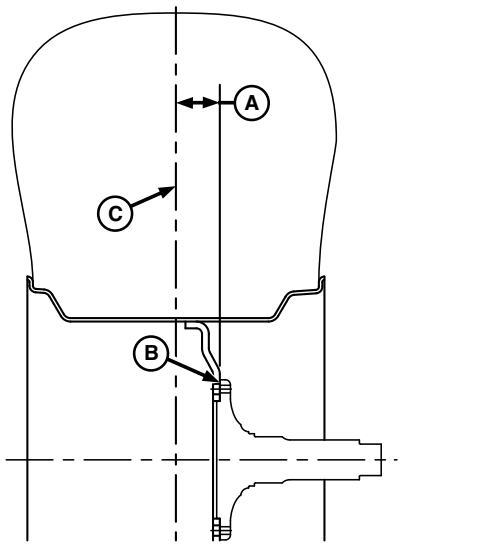
Tekerlek Cıvataları—Tork (kuru). . . . . 710 Nm (524 lb ft)

İlk işletim saati sonrasında ve 50 işletim saati dolana kadar her 10 işletim saatlik çalışmada bir tekerlek cıvatalarını teknik özelliklere uygun torkla sıkın. Bundan sonraki her 100 işletim saatinde bir tekerlek cıvatalarını uygun torkla sıkın.

**ÖNEMLİ: HillMaster™ makineler için tekerleklerin ve lastiklerin makinenin gövdesi ile olan boşluğunu doğrulayın. Bunu HillMaster™ kaldırma silindirleri sağ tarafa ve sol tarafa tamamen uzatılmış olduğunda gerçekleştirin. Uç pozisyondaki boşluğu kontrol edin.**

OUO6075,0004DFD-80-09APR20

## Ön Tahrik Tekerleği Ofseti




H65047—UN—30OCT00

*Tek Tekerlek*

**A—Boyut**
**B—İğ Yüzeyi**
**C—Lastik Merkez Çizgisi**

**DİKKAT: Yolda taşıma veya arazide çalışma sırasında son tahrik arızası veya tahrik tekerleği kaybı nedeniyle oluşabilecek ciddi yaralanmalardan veya ölümden kaçının. Maksimum tekerlek ofsetini aşmayın.**

**ÖNEMLİ: Sadece John Deere tarafından sağlanan tekerlekleri, lastikleri ve ara parçalarını kullanın. Spesifikasyonları karşılamayan ve John Deere'a ait olmayan parçaların kullanımı garanti kapsamını geçersiz kılar.**

**Pensli tipte çift lastikli tekerlekler kullanmayın. Bunlar, John Deere spesifikasyonunu karşılamamaktadır.**

Tekerlek kaçıklığı mesafesi son tahrik parçalarının

*HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır*

ömrünü ciddi oranda etkiler. Tahrik tekerlekleri takılırken ofset boyutunun (A) iğ yüzeyinden (B) merkez çizgisine (C) kadar teknik özellikler dahilinde ölçüldüğünden emin olun.

**Maksimum Tekerlek Kaçıklığı — Teknik özellik belirtimi**

Tek tekerlek—Mesafe. . . . . 114,3 mm (4-1/2 inç)

OUO6075,0004919-80-07MAR18

## Taşıma veya Servis için Çift Tekerleklerin Hazırlanması

**DİKKAT: Makineyi tarlada dış çift tekerlek sökülü durumda çalıştırmaya çalışmayın. Makinede hasar oluşabilir.**

**Dış çift tekerlek sökülü durumda iken makineyi sadece kısa mesafeler içerisinde hareket ettirin. Makineyi hareket ettirmeden önce tablayı sökerek ve tahıl tankını boşaltarak ağırlığı azaltın.**

**ÖNEMLİ: Makine, dış tekerlekleri yerinde olmadan taşınacaksa ön dingil yere indirilmeden önce 5 soket başlı cıvata ve 15 tekerlek cıvatası TAKILMALI ve belirtilen değerde SIKILMALIDIR. Segmentli ara parçaları yolda taşıma için yükleme ve boşaltma atlanabilir.**

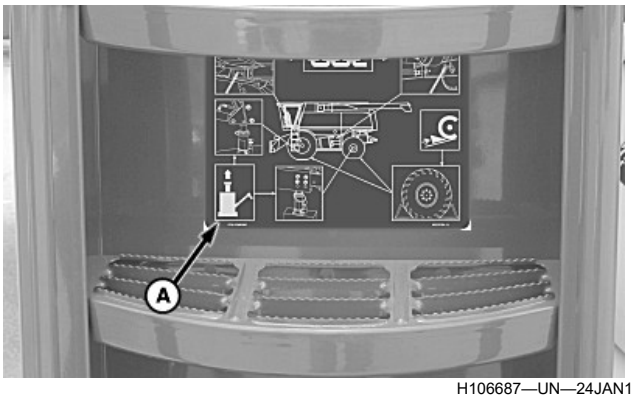
Çift tekerlek taşıma için hazırlanırken taşıma genişliğini azaltmak üzere dış tekerlekler sökülebilir.

Çift tekerlekli makinede ön tekerleklerin (iç ve dış) sökülmesi veya takılması gerektiğinde daima aşağıdaki talimatlara başvurun. Öncelikle dış tekerlek sökülmeden iç tekerlek sökülemez.

Sizin güvenliğiniz, diğer kişilerin güvenliği ya da makinenin güvenli çalışması ile ilgili “DİKKAT” ve “ÖNEMLİ” sözcükleri ile belirtilen konulara özellikle önem gösterin.

OUO6075,000491A-80-23MAY18

## Kriko Cebi Konumları Etiketi




H106687—UN—24JAN13

**A—Kriko Cebi Konumları Etiketi**

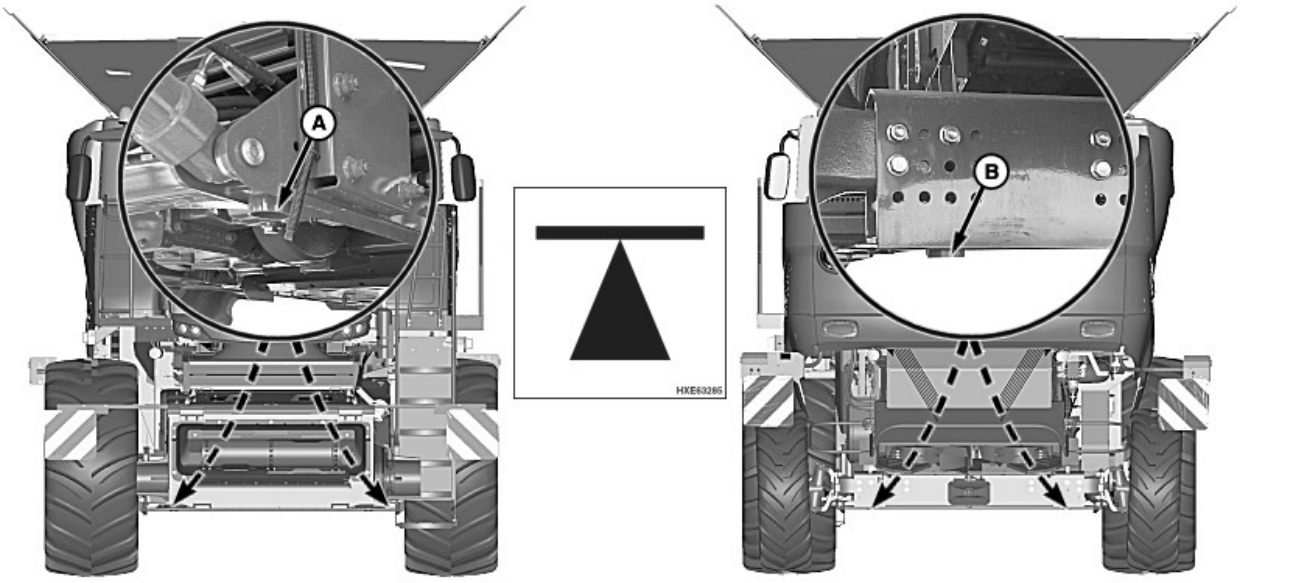
**DİKKAT: Makineyi kaldırmadan önce her zaman dane deposunu boşaltın.**

**Makinenin hareketini önlemek için lastiklerin her iki tarafını da bloke edin.**

Kriko cebi konumları etiketi (A) kabin merdiveninde bulunur. Etiket, uygun krikoların kullanılarak makinenin kaldırılması için doğru konumları gösterir.

OUO6075,0001392-80-24JAN13

## Kriko Cebi Konumları




H105883—UN—24JAN13

**A—Kriko Cebi Konumları (ön)**

**B—Kriko Cebi Konumları (arka)**

**DİKKAT: Makineyi kaldırmadan önce her zaman tahıl tankını boşaltın.**

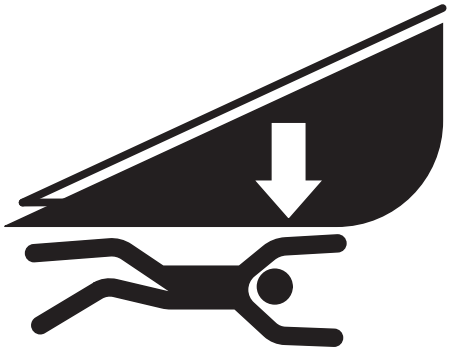
**Makinenin hareketini önlemek için lastiklerin her iki tarafını da bloke edin.**

*NOT: Kriko cebi konumları makinenin önü ve arkası ile her iki tarafında bulunur.*

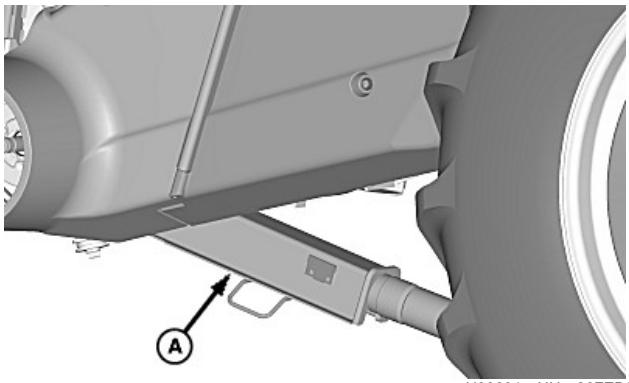
Makineyi onaylı kriko cebi konumlarından (A ve B) kaldırın.

OUO6075,0004B7B-80-30MAY19

## Ön Tekerlekleri Çıkarma



H121063—UN—14MAR17




H90891—UN—26FEB08

**A—Güvenlik Durdurucusu**

**DİKKAT: Dane deposu boş OLMALI ve tabla bağlantısı çıkarılmalıdır.**

1. Makineyi düz, sağlam ve düzgün bir zemine park edin.

**DİKKAT: Yaralanma ve ölümleri önlemek için besleme boğazı kaldırın ve güvenlik durdurucusunu indirin. Bazı montajlar için besleme boğazının altında çalışmanız gerekebilir.**

**Emniyet durdurucusu yerine geçmediyse besleme düzeni ani bir şekilde alçalabilir ve ciddi sıkışma yaralanmaların veya ölüme neden olabilir.**

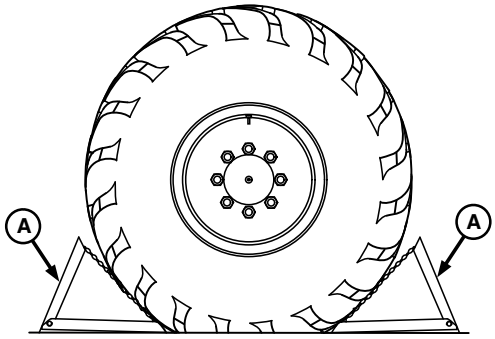
2. **Manuel Besleme Boğazı Ön/Arka Eğimi**

   Besleme boğazını tamamen kaldırın ve emniyet durdurucusunu (A) hidrolik silindir çubuğu üzerine indirin.

   **Hidrolik Besleme Boğazı Ön/Arka Eğim**

   Besleme boğazını tamamen kaldırın ve hidrolik besleme boğazı ön/arka eğme çerçevesini tamamen ileri eğin ve emniyet durdurucusunu (A) hidrolik silindir çubuğu üzerine indirin.

3. Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

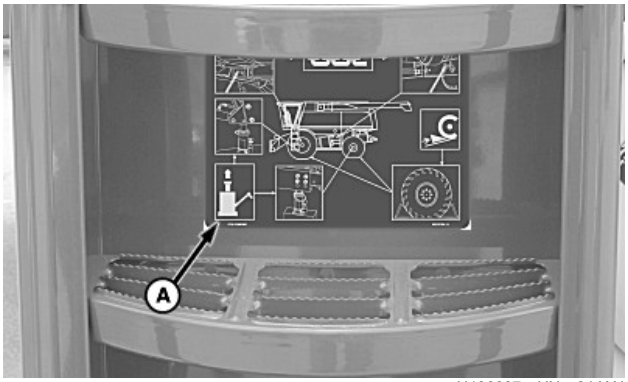



H118221—UN—18APR16

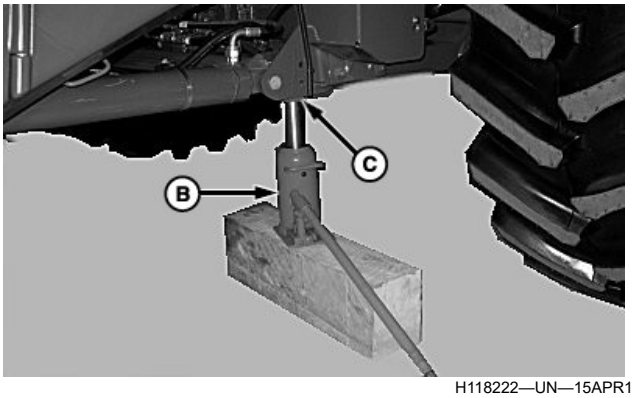
**A—Bloklar**

**DİKKAT: Makinenin yükseltilmesi sırasında hareket etmesini önlemek için lastiklerin her iki tarafını da bloke edin.**

4. Takozlar (A) kullanarak ön ve arka lastikleri gösterildiği biçimde bloke edin.
5. Ön lastikler zemin üzerinde olacak şekilde tekerlek bijonlarını tam bir tur gevşetin, ancak bu aşamada çıkarmayın.




H106687—UN—24JAN13




H118222—UN—15APR16

**A—Etiket**
**B—Kriko**
**C—Kriko Cebi**

**DİKKAT: Kriko minimum 10.886 kg (24.000 lb) kaldırma kapasitesine sahip OLMALIDIR.**

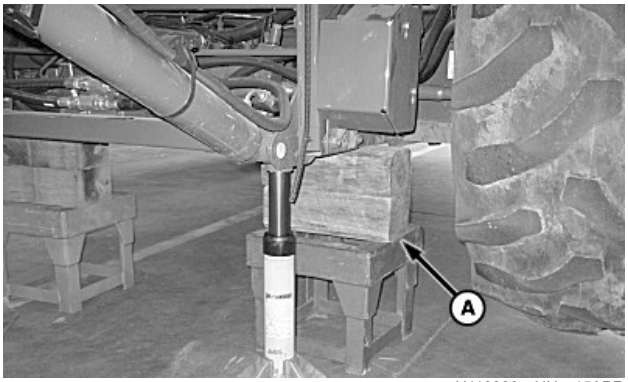
**Makineyi kriko cebi olmayan herhangi bir yerden kaldırmayın.**

**Kriko ve kriko cebi arasında hiçbir cisim yerleştirmeyin. Makinede dengesizliğe neden olabilir. Eğer kriko için yeterli hareket uzunluğu yoksa zemine takoz koyun.**

**Ahşap takozlar makine ağırlığını destekleyebilecek kadar iyi durumda olmalıdır.**

*NOT: Onaylı kriko cebi yerleri, kabin merdiveni üzerindeki etiket (A) üzerinde bulunabilir.*

6. Krikoyu (B) ön akstaki kriko cebi (A) ile hizalayın ve makineyi kaldırın.




H118223—UN—15APR16

**A—Bloklar**

**DİKKAT: Makinenin beklenmedik şekilde hareket etmesinin neden olacağı yaralanmaların engellenmesine yardımcı olmak için bloke ettikten sonra makinenin sabit olduğundan emin olun.**

**Makineyi, sürekli yük altında kaldığında parçalanıp ufalanabilecek yapıya sahip; briket, delikli tuğla ya da benzer nitelikteki malzemeler ile desteğe almayın. Yalnızca kriko ile kaldırılmış bir makinede çalışma yapmayın.**

**Ahşap takozlar makine ağırlığını destekleyebilecek kadar iyi durumda olmalıdır.**

**Tekerlekleri çıkarmaya kalkışmadan önce ön aksın takozlar üzerinde olduğundan emin olun.**

7. Ön aksın altında pozisyonu sabit bir takoz (A) yerleştirin. Makineyi takoz üzerine indirin, yük değişmesi olmadığından veya hissedilmediğinden emin olun.




H124389—UN—29MAY18

**A—Tekerlek Cıvatası (10 adet)**
**B—Ara Parça (10 adet)**
**C—Tekerlek**
**D—Tekerlek Ara Parçası (gerekli olduğunda)**

8. **Tek Tekerlekli Yapılandırma (10 Tekerlek Cıvatası):**

**DİKKAT: Tekerlekler ağırdır ve taşıması zordur. Kişisel yaralanmaları önlemek için tekerleğin sökülmesinde iki kişi gereklidir.**

a. Tekerlek cıvatalarını (A) ve ara parçaları (B) çıkarın.

b. Kalan ara parçalar ve tekerlek cıvataları için adımları gereken şekilde yineleyin.

c. Tekerleği (C) makineden uzaklaştırın.

d. Tekerlek ara parçasını (D) tahrik poyrasından sökün (gerekirse).

e. Adımları gereken şekilde makinenin diğer yanında da tekrarlayın.




H124273—UN—15MAY18

**A—Tekerlek Cıvatası (20 adet)**
**B—Segmentli Ara Parça (5 adet)**
**C—Tekerlek**
**D—Tekerlek Ara Parçası (gerekli olduğunda)**

9. **Tek Tekerlekli Yapılandırma (20 Tekerlek Cıvatası):**

**DİKKAT: Tekerlekler ağırdır ve taşıması zordur. Kişisel yaralanmaları önlemek için tekerleğin sökülmesinde iki kişi gereklidir.**

a. **Dört** tekerlek cıvatasını (A) ve segmentlli ara parçayı (B) sökün.

b. Kalan segmentli ara parçalar ve tekerlek cıvataları için adımları gereken şekilde yineleyin.

c. Tekerleği (C) makineden uzaklaştırın.

d. Tekerlek ara parçasını (D) tahrik poyrasından sökün (gerekirse).

e. Adımları gereken şekilde makinenin diğer yanında da tekrarlayın.




H124224—UN—14MAY18

**A—Tekerlek Cıvatası (20 adet)**
**B—Segmentli Ara Parça (5 adet)**
**C—Soket Başlı Cıvata (5 adet)**
**D—Büyük Boyutlu Delik (5 adet)**
**E—Dış Tekerlek Grubu**

10. **Çift Tekerlek Yapılandırması (Dış Tekerlek):**

**DİKKAT: Tekerlekler ağırdır ve baş edilmesi zordur. Tekerlekler taşınırken, merkezden sapmalı ağırlık tekerleğin taşınması sıkıntılı ve kontrolünü zor hale getirecek şekilde aniden kayabilir. Kişisel yaralanmaları önlemek için tekerleğin sökülmesinde iki kişi gereklidir.**

a. **Dört** tekerlek cıvatasını (A) ve segmentlli ara parçayı (B) sökün.

b. İç tekerleği yerinde tutmak için büyük delikten (D) **bir** alyan başlı vida (C) takın.

**DİKKAT: Kişisel yaralanmaları önlemek için, dış tekerlek sökülürken iç tekerleğin çıkmasını önlemek amacıyla alyan başlı cıvatalar takılmalıdır.**

c. Kalan segmentli ara parçalar ve tekerlek cıvataları için adımları gereken şekilde yineleyin.

d. Dış tekerlek grubunu (E) makineden sökün.

e. Adımları gereken şekilde makinenin diğer yanında da tekrarlayın.

**ÖNEMLİ: Makine, dış tekerlekleri yerinde olmadan taşınacaksa ön dingil yere indirilmeden önce 5 soket başlı cıvata ve 15 tekerlek cıvatası TAKILMALI ve belirtilen değerde SIKILMALIDIR. Segmentli ara parçaları yolda taşıma için yükleme ve boşaltma atlanabilir.**



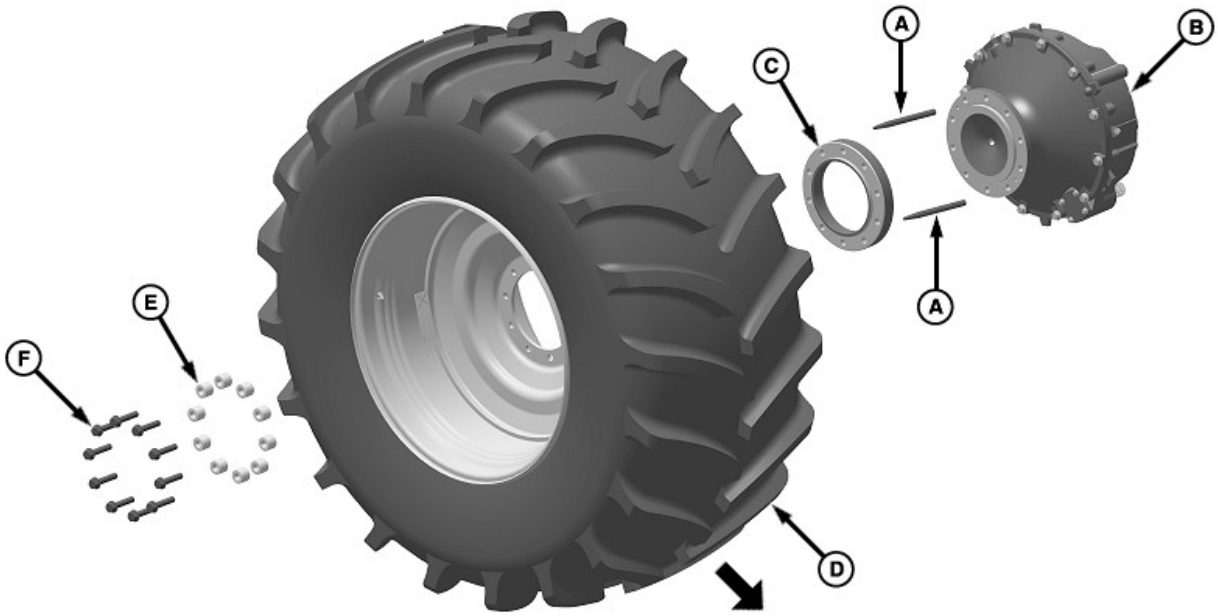

H124225—UN—14MAY18

**A—Soket Başlı Cıvata (5 adet)**
**B—İç Tekerlek Grubu**

11. **Çift Tekerlek Yapılandırması (İç Tekerlek):**
    a. Soket başlı cıvataları (A) sökün.
    b. İç tekerlek grubunu (B) makineden sökün.
    c. Adımları gereken şekilde makinenin diğer yanında da tekrarlayın.

OUO6075,0004DFE-80-09APR20

## Ön Tekerleklerin Takılması




H124390—UN—29MAY18

**A—Kılavuz Saplama (2 adet)**
**B—Tahrik Poyrası**
**C—Tekerlek Ara Parçası (gerekli olduğunda)**
**D—Tekerlek**
**E—Ara Parça (10 adet)**
**F—Tekerlek Cıvatası (10 adet)**

1. **Tek Tekerlekli Yapılandırma (10 Tekerlek Cıvatası):**

**⚠ DİKKAT: Tekerlekler ağırdır ve taşıması zordur. Kişisel yaralanmaları önlemek için tekerleğin takılmasında iki kişi gereklidir.**

*NOT: 10 tekerlek cıvatası jantları, 20 tekerlek cıvatası tahrik poyrasına takılır.*

*Pilot saplama HXE16110, tekerlekleri konumlarına yönlendirmeye yardımcı olmak için önerilir.*

a. Pilot saplamaları (A) tahrik poyrasının (B) üst ve alt deliklerine takın. Saplama dişleri deliklere tamamen geçmelidir.

b. Tekerlek ara parçasını (C) (gerekirse) tahrik poyrasına takın.

**ÖNEMLİ: Lastiği belirtilen şekilde takın, aksi durumda makineyi sürmek mümkün OLMAYACAKTIR.**

c. Tekerleği (D) lastik noktasını kilitleyecek şekilde ön ve aşağı doğru yerleştirin.

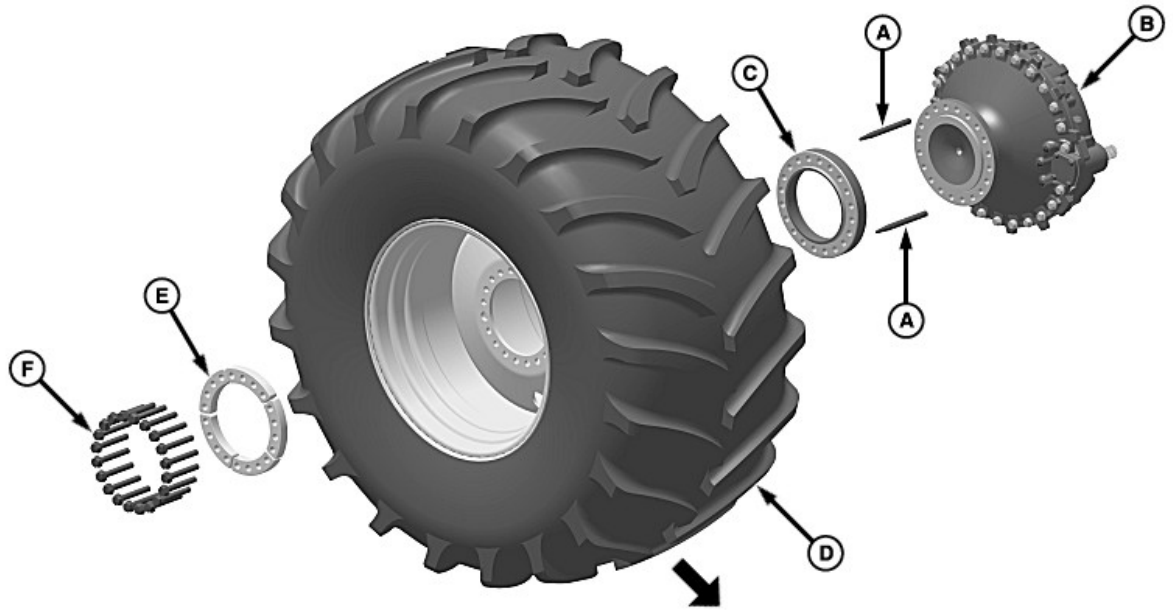
d. Janttaki delikleri kılavuz saplamalar ile hizalayın.

e. Tekerleği tahrik poyrası üzerine takın.

**ÖNEMLİ: Cıvatalara zarar vermemek için tekerlek cıvatalarını elle sıkmaya başlayın.**

f. Ara parçaları (E) takın ve tekerlek cıvatalarıyla (F) tutturun.

**ÖNEMLİ: Ön dingili yere indirmeden ÖNCE tüm tekerlek cıvatalarını ve ara parçaları takın.**




H124196—UN—14MAY18

**A—Kılavuz Saplama (2 adet)**
**B—Tahrik Poyrası**
**C—Tekerlek Ara Parçası (gerekli olduğunda)**
**D—Tekerlek**
**E—Segmentli Ara Parça (5 adet)**
**F—Tekerlek Cıvatası (20 adet)**

2. **Tek Tekerlekli Yapılandırma (20 Tekerlek Cıvatası):**

**DİKKAT: Tekerlekler ağırdır ve taşıması zordur. Kişisel yaralanmaları önlemek için tekerleğin takılmasında iki kişi gereklidir.**

*NOT: 10 tekerlek cıvatası jantları, 20 tekerlek cıvatası tahrik poyrasına takılır.*

*Pilot saplama HXE16110, tekerlekleri konumlarına yönlendirmeye yardımcı olmak için önerilir.*

a. Pilot saplamaları (A) tahrik poyrasının (B) üst ve alt deliklerine takın. Saplama dişleri deliklere tamamen geçmelidir.

b. Tekerlek ara parçasını (C) (gerekirse) tahrik poyrasına takın.

**ÖNEMLİ: Lastiği belirtilen şekilde takın, aksi durumda makineyi sürmek mümkün OLMAYACAKTIR.**

c. Tekerleği (D) lastik noktasını kilitleyecek şekilde ön ve aşağı doğru yerleştirin.

d. Janttaki delikleri kılavuz saplamalar ile hizalayın.

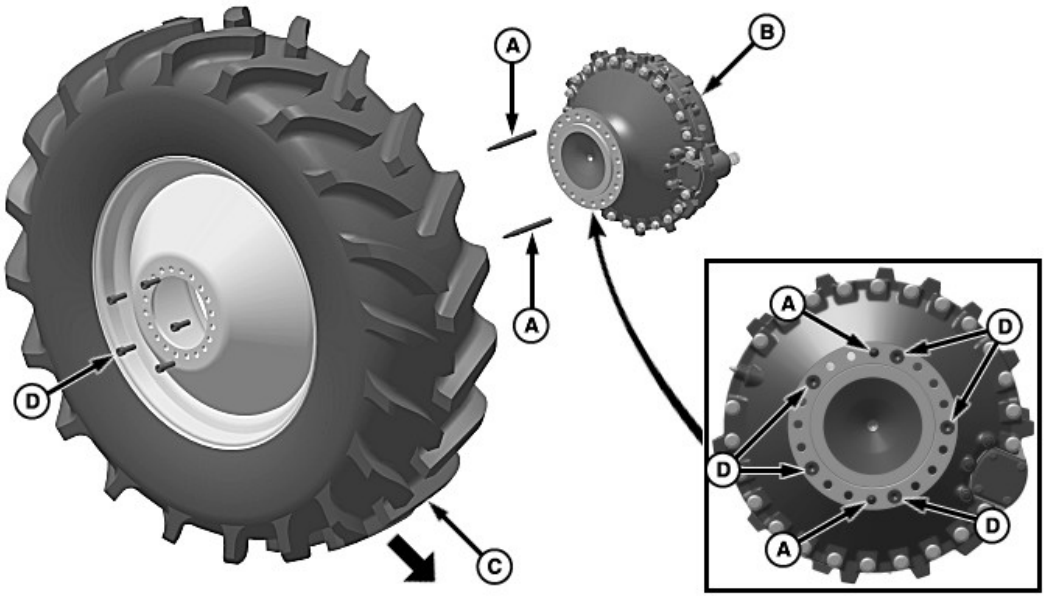
e. Tekerleği tahrik poyrası üzerine takın.

**ÖNEMLİ: Bir 10 tekerlek cıvatası jantını 20 tekerlek cıvatası tahrik poyrasına takarken her zaman aynı dişli delik setini kullanın. Bu kullanılmayan deliklerde biriken kir, birikinti ve pas, tekerlek cıvatalarına yeteri kadar sıkıştırma kuvveti uygulanmasını önler. Ek dişli delik setinin kullanılmasını önlemek için tahrik poyrasındaki dişli deliklerden birine bir tıkaç takılmıştır.**

**Cıvatalara zarar vermemek için tekerlek cıvatalarını elle sıkmaya başlayın.**

f. Segmentli ara parçaları (E) takın ve tekerlek cıvatalarını (F) ile tutturun.

**ÖNEMLİ: Ön dingili yere indirmeden ÖNCE tüm tekerlek cıvatalarını ve segmentli ara parçaları takın.**




H124461—UN—08JUN18

**A—Kılavuz Saplama (2 adet)**
**B—Tahrik Poyrası**
**C—Tekerlek**
**D—Soket Başlı Cıvata (5 adet)**

3. **Çift Tekerlek Yapılandırması (İç Tekerlek):**

**DİKKAT: Tekerlekler ağırdır ve baş edilmesi zordur. Tekerlekler taşınırken, merkezden sapmalı ağırlık tekerleğin taşınması sıkıntılı ve kontrolünü zor hale getirecek şekilde aniden kayabilir. Kişisel yaralanmaları önlemek için tekerleğin takılmasında iki kişi gereklidir.**

*NOT: Pilot saplama HXE16110, tekerlekleri konumlarına yönlendirmeye yardımcı olmak için önerilir.*

a. Pilot saplamaları (A) tahrik poyrasının (B) üst ve alt deliklerine takın. Saplama dişleri deliklere tamamen geçmelidir.

**ÖNEMLİ: Lastiği belirtilen şekilde takın, aksi durumda makineyi sürmek mümkün OLMAYACAKTIR.**

b. Tekerleği (C) lastik noktasını kilitleyecek şekilde ön ve aşağı doğru yerleştirin.

c. Janttaki delikleri kılavuz saplamalar ile hizalayın.

d. Tekerleği tahrik poyrası üzerine takın.

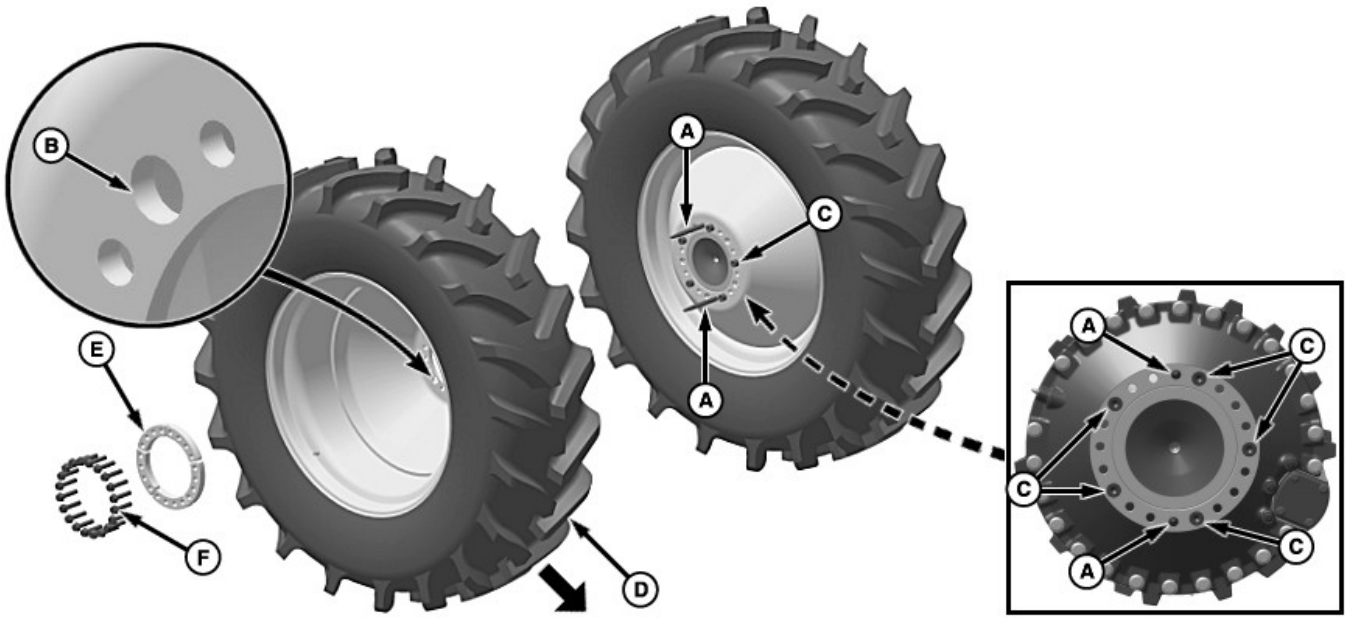
e. Soket başlı cıvataları (D) birbirilerine eşit mesafede olacak şekilde takın.

f. Yuva başlı cıvataları, M17 altıgen uçlu yuva kullanarak teknik özelliklere göre sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

| | |
|---|---|
| Soket Başlı Başlıklı Vidalar—Tork (kuru) | 450 Nm (332 lb ft) |

**ÖNEMLİ: Makine, dış tekerlekleri yerinde olmadan taşınacaksa ön dingil yere indirilmeden önce 5 soket başlı cıvata ve 15 tekerlek cıvatası TAKILMALI ve belirtilen değerde SIKILMALIDIR. Segmentli ara parçaları yolda taşıma için yükleme ve boşaltma atlanabilir.**




H124201—UN—14MAY18

**A—Kılavuz Saplama (2 adet)**
**B—Büyük Boyutlu Delik (5 adet)**
**C—Soket Başlı Cıvata (5 adet)**
**D—Tekerlek**
**E—Segmentli Ara Parça (5 adet)**
**F—Tekerlek Cıvatası (20 adet)**

4. **Çift Tekerlek Yapılandırması (Dış Tekerlek):**

**DİKKAT: Tekerlekler ağırdır ve baş edilmesi zordur. Tekerlekler taşınırken, merkezden sapmalı ağırlık tekerleğin taşınması sıkıntılı ve kontrolünü zor hale getirecek şekilde aniden kayabilir. Kişisel yaralanmaları önlemek için tekerleğin takılmasında iki kişi gereklidir.**

**ÖNEMLİ: Lastiği belirtilen şekilde takın, aksi durumda makineyi sürmek mümkün OLMAYACAKTIR.**

a. Tekerleği lastik destekleri ileri ve aşağı bakacak şekilde yerleştirin.

b. Janttaki delikleri kılavuz saplamalarla (A) hizalayın.

**ÖNEMLİ: Büyük boy deliklerin alyan başlı cıvatalar ile aynı hizada olduğundan emin olun. İç ve dış jantlar birbiri ile aynı hizada.**

c. Büyük boy delikleri (B) önceden takılan alyan başlı vidalar (C) ile hizalayın.

d. Tekerleği (D) tahrik poyrasının üzerine takın.

e. **Bir** alyan başlı cıvatayı büyük delikten geçirerek çıkarın.

f. **Bir** segmentli ara parçayı (E) **dört** jant deliği ile hizalayın.

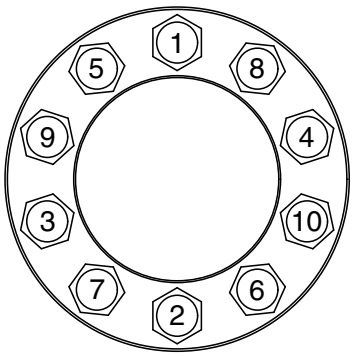
**ÖNEMLİ: Cıvatalara zarar vermemek için tekerlek cıvatalarını elle sıkmaya başlayın.**

g. **Dört** tekerlek cıvatasını (F) segmentli ara parça içinden ve jant deliklerinin içinden takın.

h. Kalan segmentli ara parçalar ve tekerlek cıvataları için adımları gereken şekilde yineleyin.

**ÖNEMLİ: Ön dingili yere indirmeden ÖNCE tüm tekerlek cıvatalarını ve segmentli ara parçaları takın.**

*NOT: Alyan başlı vidaları tekerlekleri çıkarma ve takma sırasında kullanmak için saklayın. Soket başlı cıvataları alet kutusunda saklayın.*




H96863—UN—10JUN10

*Stil A*




H124190—UN—15MAY18

*Stil B*

5. Tekerlek cıvatalarını teknik özelliklere uygun şekilde çapraz düzende sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Tekerlek Cıvataları—Tork (kuru). . . . . 710 Nm (524 lb ft)

6. Pilot saplamaları çıkarın ve tekerlek cıvatalarını takın.
7. Kalan tekerlek cıvatalarını teknik özelliklere göre sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Tekerlek Cıvataları—Tork (kuru). . . . . 710 Nm (524 lb ft)

8. Aynı adımları makinenin diğer tarafında tekrarlayın ve makineyi zemine indirin.

   İlk işletim saati sonrasında ve 50 işletim saati dolana kadar her 10 işletim saatlik çalışmada bir tekerlek cıvatalarını teknik özelliklere uygun torkla sıkın. Bundan sonraki her 100 işletim saatinde bir tekerlek cıvatalarını uygun torkla sıkın.
9. Lastik basıncını kontrol edin ve gereken şekilde şişirin. Lastik basıncı için bu bölümdeki Lastiklerin Bakımı ve Servisi başlığına bakınız.

OUO6075,0004DFF-80-23JUN20

## Arka Tekerlek Bijonu Torku



H96809—UN—09JUN10

Bir arka tekerleğin her çıkarılışında tekerlek bijonlarını teknik özelliklere uygun torkla sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

M16 Tekerlek Bijonları (Normal Yük İki Tekerlekten Çekiş)—Tork . . . . . 315·Nm (230 lb-ft)

M22 Tekerlek Bijonları (Ekstra Ağır Yük İki Tekerlekten Çekiş)—Tork. . . . . 710·Nm (524 lb-ft)

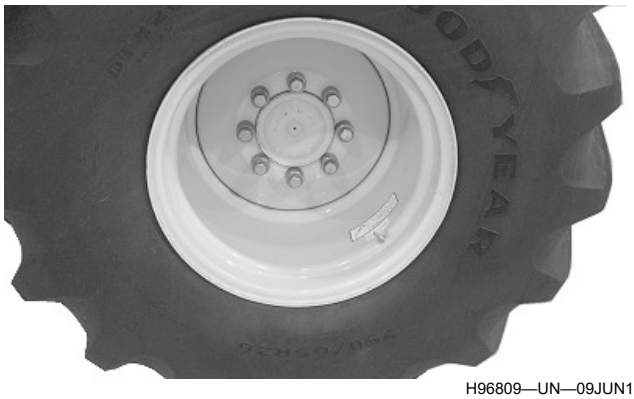
M22 Tekerlek Bijonları (Dört Tekerlekten Çekiş)—Tork. . . . . 710·Nm (524 lb-ft)

İlk çalışma saati sonrasında ve sonra 50 çalışma saati dolana kadar her 10 saatlik çalışmada bir tekerlek bijonlarını teknik özelliklere uygun torkla sıkın. Bundan sonraki her 100 saatte bir tekerlek bijonlarını uygun torkla sıkın.

*NOT: Gereken tork sıralaması için lastik üzerindeki etikete bakın.*

OUO6075,00042E4-80-02JUN16

## Sıvı Ağırlık Kullanılması



H96809—UN—09JUN10

**⚠ DİKKAT: Lastiklere sıvı ağırlık (denge) doldurulması için özel gereç ve eğitim gereklidir.**

**ÖNEMLİ: Paslanmayı önlemek için jantı tümden çözelti ile kaplayın, ancak HİÇ BİR ZAMAN, bir lastiği yüzden 90'dan daha fazla doldurmayın. Daha fazla sıvı doldurulduğunda, darbelerin sönümlenmesi için çok yetersiz hava kalır. Lastikte hasar oluşabilir.**

Su ve kalsiyum klorürden oluşan bir çözelti ile güvenli ve ucuz denge ağırlığı elde edilir. Doğru kullanıldığında, lastiklere, iç lastiklere ve jantlara herhangi bir zarar vermez.

Suyun donmasını önlemek için kalsiyum klorid kullanın. 3,8 L (1 gal) başına 1,6 kg'lık (3-1/2 lb) kalsiyum klorür karışımı, -45 °C (-50 °F) üzerindeki katılığı dondurmayacaktır.

*NOT: Sıvı ağırlık olarak alkol kullanılması tavsiye edilmez. Kalsiyum klorid çözeltisi daha ağırdır ve daha ekonomiktir.*

İçsiz lastikleri en az valf seviyesine kadar doldurun (en az yüzde 75 dolu). Daha az çözelti jant parçası üzerine gelir ve paslanmaya neden olabilir. İçli lastikler yüzde 90 altında herhangi bir seviyede doldurulabilir.

OUO6075,00007D0-80-10JUN10

## Denge Ağırlığı Gereksinimleri

*NOT: Denge ağırlığı gereksinimleri, yapılandırmaya göre değişiklik gösterir.*

*Denge ağırlığı gereksinimleri, standart Mısır Fiyatlandırma yapılandırmasını, yakıt deposunda 133 L (35 gal) yakıt olmasını ve tahıl tankının dolu olması durumunu temel alır. Bu, tüm senaryoları yansıtmayabilir.*

*Sıvı gereken lastikler %75 oranında doldurulmalıdır.*

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **Yaklaşık Kütle** | | **1500—2500 kg**<br>**3300—5500 lb** | **2500—3500 kg**<br>**5500—7700 lb** | **3500—4500 kg**<br>**7700—9900 lb** | **4500—5500 kg**<br>**9900—12 100 lb** | **5500—6000 kg**<br>**12 100—13 200 lb** |
| **Bantlı Toplayıcı/Draper Tip Tabla Kayışı Başlıkları** | | **BP15<br>620F<br>620R<br>622F<br>622R<br>625F<br>625R** | **630F<br>630R<br>635F<br>635R<br>725D<br>722PF<br>725PF<br>722X<br>725X** | **RD30F<br>RD35F<br>RD40F<br>730D<br>735D<br>740D<br>735X<br>730PF<br>735PF** | **HD35R<br>HD35F<br>HD35X<br>HD40R<br>HD40X<br>HD45R<br>RD45F<br>740X<br>740PF** | **HD40F<br>HD45F** |
| **Model** | **Normal Yamaçlar (%15'e kadar düz)** | | | | | |
| S760 ve S770 | Tekçeker | Yok | Yok | Evet | NR | NR |
| | Dört Tekerlek Tahrik | | | | | |
| S780, S785 ve S790 | Tekçeker | Yok | Yok | Evet | Evet | Evet |
| | Dört Tekerlek Tahrik | | | | | |
| **Model** | **Eğimli Yamaçlar (%15 ila %20)** | | | | | |
| S760 ve S770 | Tekçeker | Yok | Evet | NR | NR | NR |
| | Dört Tekerlek Tahrik | | | | | |
| S780, S785 ve S790 | Tekçeker | Yok | Evet | NR | NR | NR |
| | Dört Tekerlek Tahrik | | | | | |

Hayır = Her lastik boyutu için denge ağırlığı gerekli değildir.
Evet = Tüm lastik boyutları için denge ağırlığı gerekli.
NR = Önerilmez. Yapılandırma uygun şekilde dengelenememez.

OUO6075,0005130-80-17MAY21

## Denge Ağırlığı Gereksinimleri (HillMaster™)

*NOT: Denge ağırlığı gereksinimleri, yapılandırmaya göre değişiklik gösterir.*

*Denge ağırlığı gereksinimleri, standart Mısır Fiyatlandırma yapılandırmasını, yakıt deposunda 133 L (35 gal) yakıt olmasını ve tahıl tankının dolu olması durumunu temel alır. Bu, tüm senaryoları yansıtmayabilir.*

*Sıvı gereken lastikler %75 oranında doldurulmalıdır.*

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **Yaklaşık Kütle** | | **1500—2500 kg** | **2500—3500 kg** | **3500—4500 kg** | **4500—5500 kg** | **5500—6000 kg** |
| | | **3300—5500 lb** | **5500—7700 lb** | **7700—9900 lb** | **9900—12 100 lb** | **12 100—13 200 lb** |
| **Bantlı Toplayıcı/Draper Tip Tabla Kayışı Başlıkları** | | **BP15<br>620F<br>620R<br>622F<br>622R<br>625F<br>625R** | **630F<br>630R<br>635F<br>635R<br>725D<br>722PF<br>725PF<br>722X<br>725X** | **RD30F<br>RD35F<br>RD40F<br>730D<br>735D<br>740D<br>735X<br>730PF<br>735PF** | **HD35R<br>HD35F<br>HD35X<br>HD40R<br>HD40X<br>HD45R<br>RD45F<br>740X<br>740PF** | **HD40F<br>HD45F** |
| **Model** | **Normal Yamaçlar (%15'e kadar düz)** | | | | | |
| S770 HillMaster™ | Tekçeker | Yok | Yok | NR | NR | NR |
| | Dört Tekerlek Tahrik | | | | | |
| S780, S785 ve S790 HillMaster™ | Tekçeker | Yok | Yok | NR | NR | NR |
| | Dört Tekerlek Tahrik | | | | | |
| **Model** | **Eğimli Yamaçlar (%15 ila %20)** | | | | | |
| S770 HillMaster™ | Tekçeker | Yok | Evet | NR | NR | NR |
| | Dört Tekerlek Tahrik | | | | | |
| S780, S785 ve S790 HillMaster™ | Tekçeker | Yok | Evet | NR | NR | NR |
| | Dört Tekerlek Tahrik | | | | | |

Hayır = Her lastik boyutu için denge ağırlığı gerekli değildir.
Evet = Tüm lastik boyutları için denge ağırlığı gerekli.
NR = Önerilmez. Yapılandırma uygun şekilde dengelenememez.

*HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır*

OUO6075,0005131-80-20MAY21

## Tabla Takılı Durumda Karayolunda Nakliye

Biçerdöverin kamuya açık yollarda çalıştırılmasına dair ulusal ve yerel kanunları göz önünde bulundurun.

Bu biçerdöverin bir Geringhoff 8 sıralı katlanabilir tabla ve bir Kemper 8 sıralı katlanabilir tabla ile Almanya'da karayolunda nakliyesi onaylanabilir. Almanya'da karayolunda nakliye, bir yol izni edinmek üzere yerel TUEV kurumunuz tarafından onaylanmalıdır.

İzin almak için yetkili bayinize veya üretimi yapan fabrikanıza başvurun.

OUO6075,000431D-80-29JUN16

## Makinenin Yollarda Sürülmesi



H115016—UN—22MAR16

*Katlama Düğmesi*

**DİKKAT: Elektrik hatlarında dolaşma oluşmasını önleyin. Makinenin taşınması öncesinde tahıl tankı kapakları kapatılmış olmalıdır.**

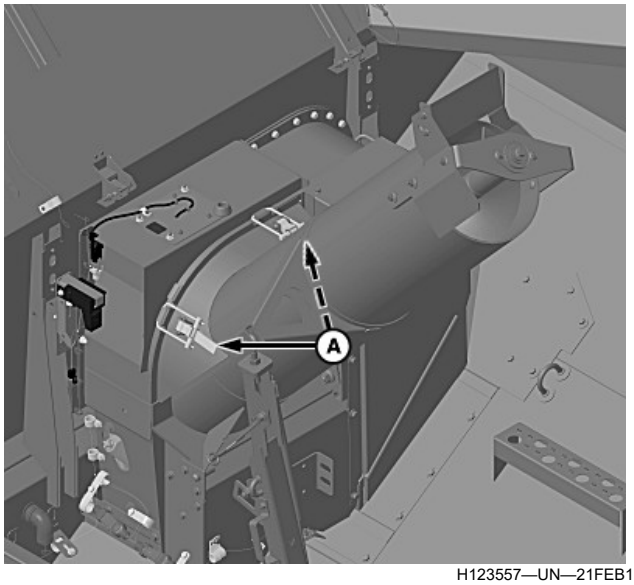
**ÖNEMLİ: Makinenin yolda taşınması öncesinde tahıl tankı yükünün boşaltılmış olduğunu doğrulayın.**

**Makineyi sürmeden önce katlama Boşaltma Helezonu ve katlama tahıl tankı kapaklarının tamamen katlanmış olduğunu doğrulayın.**

1. Gezinme çubuğu üzerindeki katlama düğmesine basın. Daha fazla bilgi için Katlama Uygulaması Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

   Aşağıdaki öğeler taşıma konumuna katlanmalıdır:

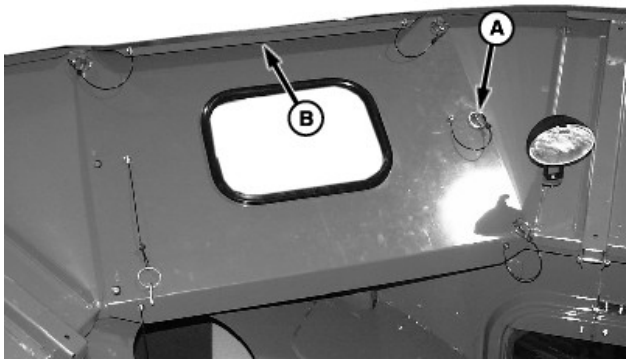
   - Boşaltma Helezonu
   - Tahıl Tankı Kapakları (Varsa)




H123557—UN—21FEB18

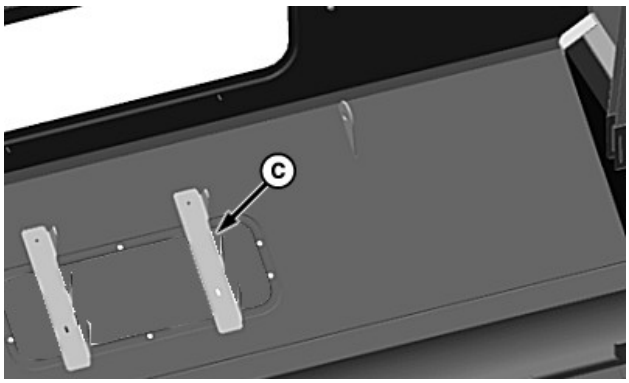
**A—Kelepçeler**

2. **Manuel Katlama Temiz Dane Helezonu (Varsa):** Kelepçeleri (A) ve alt helezonu serbest bırakın.




H75331—UN—26FEB03

*Ön Dane Deposu Uzatması Gösterilmektedir*



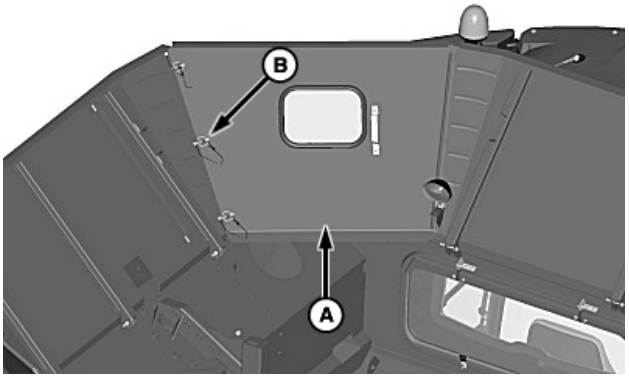

H113135—UN—05MAR15

**A—Hızlı Kilitleme Pimleri**
**B—Tahıl Tankı Köşe Uzatmaları**
**C—Depolama Rafı**

3. **116 L/sn (3,3 bu/sn) Boşaltma Hızı Tahıl Tankı Uzatmaları (Varsa):** Hızlı kilitleme pimlerini (A) tahıl tankı köşe uzatmalarından (B) çıkarın. Köşe tahıl tankı uzatmalarını depolama rafında (C) depolayın. Tahıl tankı uzatmalarını aşağıdaki sırada katlayın:

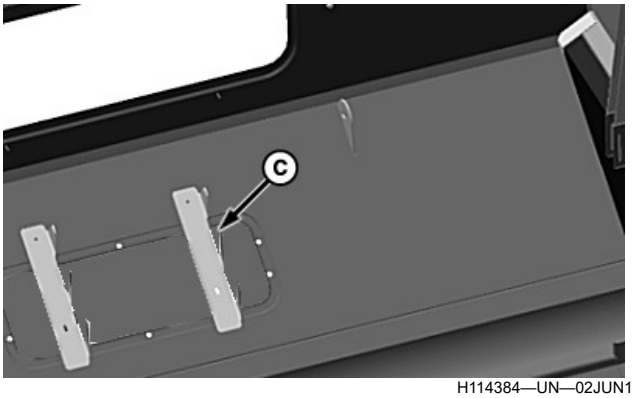
a. Ön dane deposu uzatmasını ve arka dane deposu uzatmasını katlayın.

b. Sol dane deposu uzatmasını ve sağ dane deposu uzatmasını katlayın.




H114383—UN—02JUN15

*Ön Dane Deposu Uzatması*



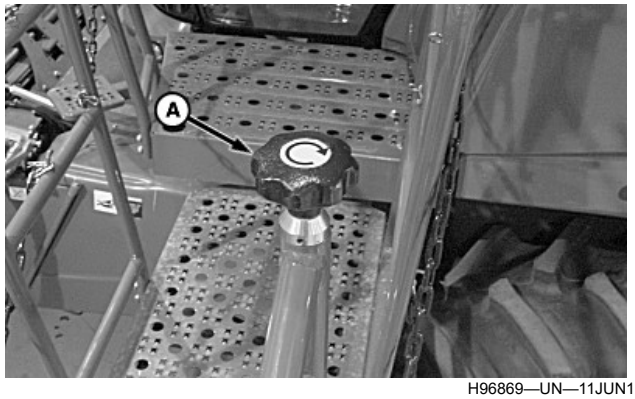

H114384—UN—02JUN15

**A—Tahıl Tankı Köşe Uzatmaları**
**B—Hızlı Kilitleme Pimleri**
**C—Depolama Rafı**

4. **134 L/sn (3,8 bu/sn) Boşaltma Hızı Tahıl Tankı Uzatmaları (Varsa):** Hızlı kilitleme pimlerini (B) tahıl tankı köşe uzatmalarından (A) çıkarın. Köşe tahıl tankı uzatmalarını depolama rafında (C) depolayın. Dane deposu uzatmalarını aşağıdaki sırada katlayın:

   a. Ön dane deposu uzatmasını ve arka dane deposu uzatmasını katlayın.

   b. Sol dane deposu uzatmasını ve sağ dane deposu uzatmasını katlayın.




H96869—UN—11JUN10

**A—Tutamak**

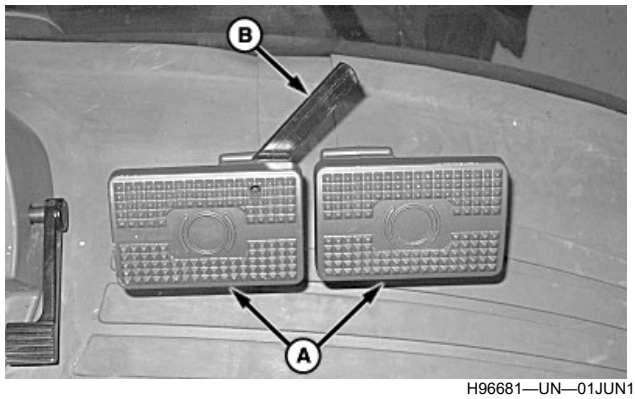
**DİKKAT: Makine genişliğin azaltmak ve işaretleyici/tehlike lambasını gelen sürücülere yönlendirmek için merdiveni tam ileri pozisyonuna kaydırın.**

**ÖNEMLİ: Yol veya tarla koşullarında makul bir hızda sürüş gerçekleştirin. Hiçbir zaman yolda depoda tahıl ile nakliye gerçekleştirmeyin.**

**Kamuya açık karayollarında sürmeye başlamadan önce donanım boyutları, ışıklandırma ve işaretleme ile ilgili yerel yönetmelikleri ve gerekliliklerine uyun.**

5. Merdivenin kilidini açmak ve tamamen ileri kaydırmak için kolu (A) kullanın.

6. Radyo antenini aşağı doğru katlayın ve kanca ile muhafaza edin (varsa). Kanca mevcut değilse kabin tavanındaki anteni bantla tutturun.




H96681—UN—01JUN10

**A—Pedallar**
**B—Kilit**

7. Yollarda çalışırken fren pedallarını kilitle (B) birlikte kilitleyin. Tarla kullanımı için pedalları (A) kilidi açık olarak bırakın.

**DİKKAT: Makineyi çalıştırırken veya gözlemci olarak sürerken emniyet kemeri kullanın.**

8. Emniyet kemerini bağlayın.

**DİKKAT: Motoru çalıştırmadan önce, makinenin yakınında bulunan insanları uzaklaştırmak için kornayı çalın.**

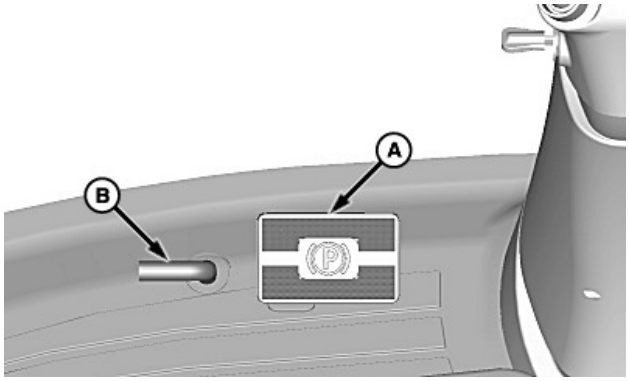
9. Kornayı çalın ve motoru çalıştırın. Gerekirse soğuk havada başlatma yardımını kullanın.



H116348—UN—19DEC16

*Tabla Kaldırma/İndirme Şalteri*

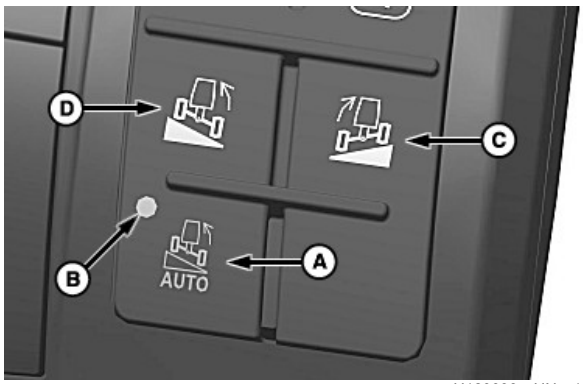
10. Tablayı, tabla şalteriyle (A) kaldırın.




H119677—UN—20OCT16

**A—Park Freni**
**B—Pedal**

11. **Mekanik Vites Değiştirmeli Şanzıman:** Park frenini (A) pedaldan (B) ayırın.




H120033—UN—14NOV16

*HillMaster™ Şalterleri*

**A—Otomatik Seviyeleme Kontrolü Şalteri**
**B—Gösterge Işığı**
**C—Manuel Sağa Yatıklık Şalteri**
**D—Manuel Sola Yatıklık Şalteri**

12. **HillMaster™ Makineler:**

**DİKKAT: Yolda nakliye sırasında kontrol kaybını ve ciddi yaralanma ya da ölümü önleyin. HillMaster™ seviyeleme sistemine sahip bir makineyi otomatik modda iken asla yolda taşımayın. Hiçbir zaman bir yolda taşırken makineye manuel olarak eğim vermeye kalkışmayın.**

a. Makineyi düz ve dengeli bir zemine taşıyın.

*NOT: Yolda taşıma sırasında bağlantı kesme şalteri arazi konumunda olmalıdır.*

b. Otomatik seviyeleme kontrolü şalterine (A) **5 saniyeliğine** ya da gösterge ışığı (B) yanıp sönene kadar basın.

c. Makine şasisini sağa yatırmak için sağ manuel yatıklık şalterine (C) basılı tutun.

d. Makine şasisini sola yatırmak için sol manuel yatıklık şalterine (D) basılı tutun.



H117022—UN—28MAR16

*Yolda Taşıma Sırasında Bağlantı Kesme*

*NOT: Makinenin taşınmasından sonra gösterge ışığının Kapalı konuma gelmesine ve istenen şalter işlevlerinin yeniden çalışmasına imkan verecek şekilde yolda taşıma sırasında bağlantı kesme şalterine 2 saniyeliğine basın.*

13. Yolda taşıma sırasında bağlantı kesme şalterini devreye alın.



H117885—UN—29MAR16

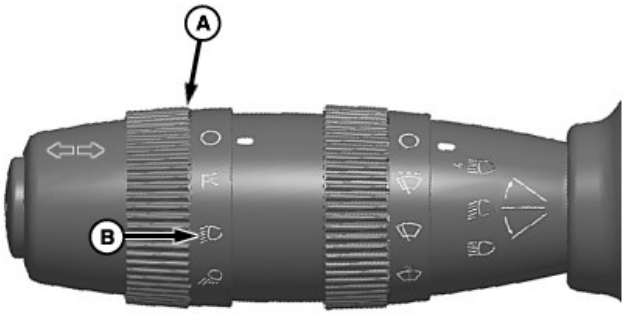
*Tehlike Uyarı Işığı*

**DİKKAT: Yolda veya karayollarında taşıma sırasında her iki tarafta bulunan gabari/tehlike uyarı ışıkları ve arka farlar, önden ve arkadan yaklaşan araçların sürücülerini uyarır. Makine kamuya açık yollarda sürülürken bu ışıklar Açık olmalıdır. İşaretleyici/dörtlü flaşör lambalarını gelen sürücülere doğru yönlendirmek için kabin merdivenini tamamen ileri yönde kaydırın. Yasalar tarafından yasaklanmışsa işaret/tehlike uyarı ışıklarını çalıştırmayın.**

14. Işıldağı/tehlike uyarı ışığını, hem gündüz hem gece

*HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır*

yol sürüşü için AÇIN. Tehlike uyarı ışıkları Açık olduğunda uyarı ışıkları otomatik olarak çalışır.




H96014—UN—22JUN11

**A—Seçim Şalteri**
**B—Far Şalteri**

15. Gece sürüşünde ön farları (B) açmak için seçim şalterini (A) kullanın.

*NOT: Dönüş belirtmek için köşe direği ekranındaki dönüş sinyali göstergelerini yakın.*

16. Gerektiğinde dönüş sinyallerini kullanın. Bunlar kendiliğinden iptal edilmez.




H117021—UN—28MAR16

*Motor Devri (Yüksek Hız)*

17. Maksimum motor devri için motor devri şalterine basın.

*NOT: Arazide kullanım için çalışma koşullarına uygun bir vites seçin.*

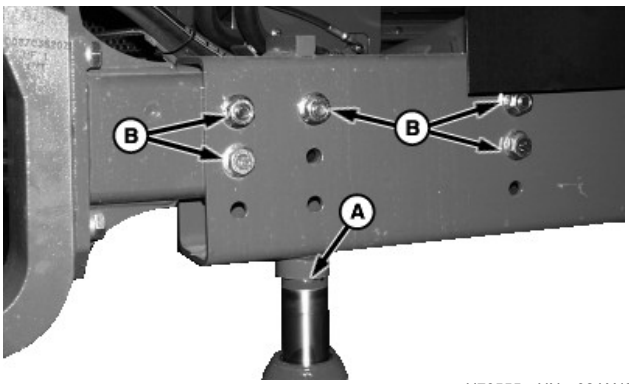
18. **Mekanik Vites Değiştirmeli Şanzıman:** Yolda sürmek için üçüncü vitese takın.

**DİKKAT: Tabla takılıyken makine nakliye ediliyorsa uygun frenleme performansı ve makinenin kontrolünü sağlamak için makul bir hızda sürüş gerçekleştirin.**

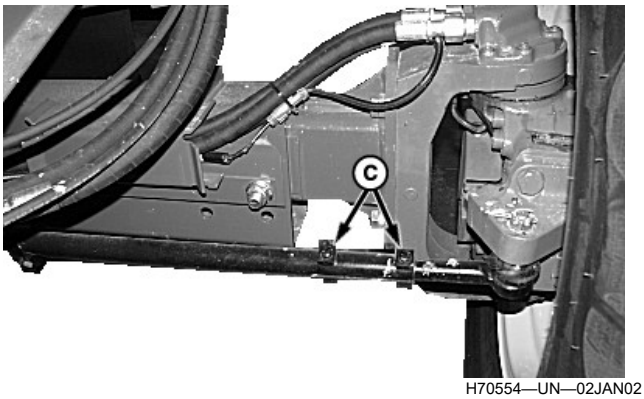
19. Çok işlevli kolu yavaşça ileri veya geri doğru hareket ettirin. Bir tepenin en üstüne gelindiğinde diğer tarafına başlamadan önce çok işlevli kolu geri çekin.

OUO6075,00048BD-80-12APR18

## Makinenin Bir Römork Üzerinde Taşınması




H70555—UN—02JAN02




H70554—UN—02JAN02

**A—Kriko Cebi**
**B—Cıvata (5 adet)**
**C—Cıvatalar**

*NOT: Ek bilgiler için bu bölümün önceki sayfalarında yer alan Makinenin Yolda Sürülmesi bölümüne bakın. Bu, makineyi bir römork üzerinde taşımadan önce YAPILMALIDIR.*

*Ek bilgiler için Zemin Tahriği ve Arka Dingil bölümüne bakın. Bu, çift tekerlek (varsa) çıkarılmadan önce YAPILMALIDIR.*

1. Tablayı ve dış çift lastikli tekerlekleri sökün (varsa).

*NOT: Makinenin taşınmasından sonra arka aks boşluklandırmasını önceki genişliğe ayarlayın.*

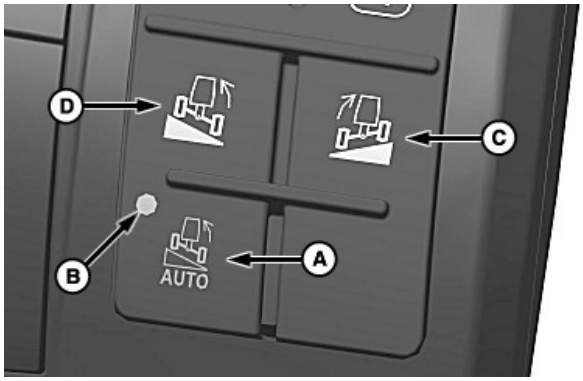
2. Arka akstaki kriko cebini (A) belirleyin ve makineyi kaldırın.
3. İmbus cıvataları (B) arka akstan sökün.
4. İmbus cıvataları (C) rot kolundan sökün.
5. Arka aksı en dar pozisyona ayarlayın. İşlem adımlarını, karşı tarafta da gerektiği biçimde tekrarlayın.
6. Önceden sökülmüş olan donanımı takın ve spesifikasyona göre sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Dingil Cıvataları—Tork. . . . . 620 Nm (460 lb-ft)

Gergi Çubuğu Cıvataları (Gergi Çubuğu Başının Dış Kısmı İki Cıvatayla Donatılmıştır)—Tork. . . . . 70 Nm (50 lb-ft)

Gergi Çubuğu Cıvataları (Gergi Çubuğu Başının Dış Kısmı Üç Cıvatayla Donatılmıştır)—Tork. . . . . 127 Nm (94 lb-ft)




H120033—UN—14NOV16

*HillMaster™ Şalterleri*

**A—Otomatik Seviye Kontrolü Şalteri**
**B—Gösterge Işığı**
**C—Manuel Sağa Yatıklık Şalteri**
**D—Manuel Sola Yatıklık Şalteri**

7. **HillMaster™ Makineler:**

   **DİKKAT: Hiçbir zaman makineyi bir römork üzerinde HillMaster™ dengeleme sistemi otomatik moddayken taşımayın. Hiçbir zaman römork üzerinde taşırken makineyi manuel olarak yatırmaya kalkışmayın.**

   a. Makineyi düz ve dengeli bir zemine taşıyın.

   *NOT: Yolda taşıma sırasında bağlantı kesme şalteri arazi konumunda olmalıdır.*

   b. Otomatik seviyeleme kontrolü şalterine (A) **5 saniyeliğine** ya da gösterge ışığı (B) yanıp sönene kadar basın.

   c. Makine şasisini sağa yatırmak için sağ manuel yatıklık şalterine (C) basılı tutun.

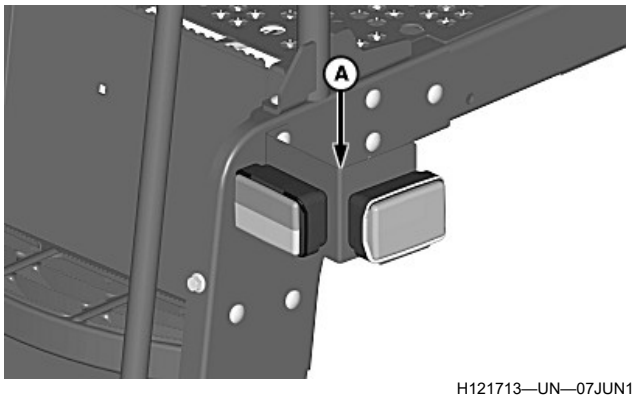
   d. Makine şasisini sola yatırmak için sol manuel yatıklık şalterine (D) basılı tutun.

8. Makineyi römork üzerine sürün ve çok işlevli kolu boşta konumuna getirin.

9. **Çift Merdiveni İndirme Yapılandırması:** Merdiven sahanlığının nakliye pozisyonuna alınmasına imkan tanımak için boğazı römork üzerine alçaltın.

10. Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

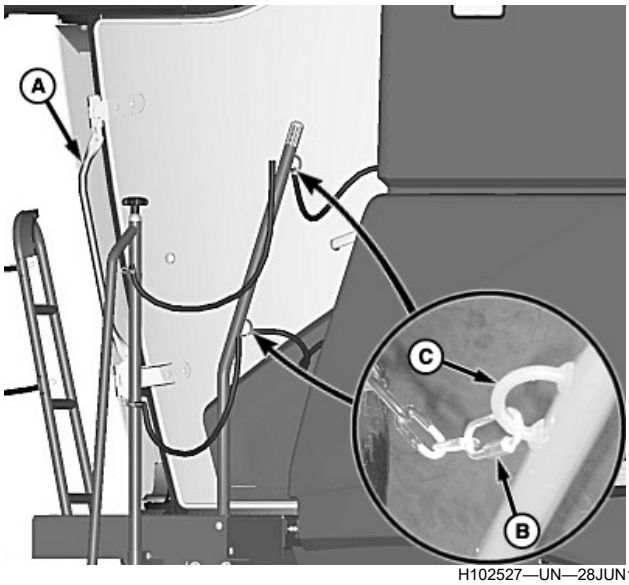
11. Radyo antenini aşağı doğru katlayın ve kanca ile muhafaza edin (varsa). Kanca mevcut değilse kabin tavanındaki anteni bantla tutturun.




H121713—UN—07JUN17

**A—Işıklandırma Desteği**

12. **Tek Lastikli Konfigürasyon:** Kablo grubunu ayırın ve lamba braketini (A) sökün.




H102527—UN—28JUN11

**A—Tırabzan**
**B—Zincir Bağlantısı**
**C—Tırabzan Döngüleri**

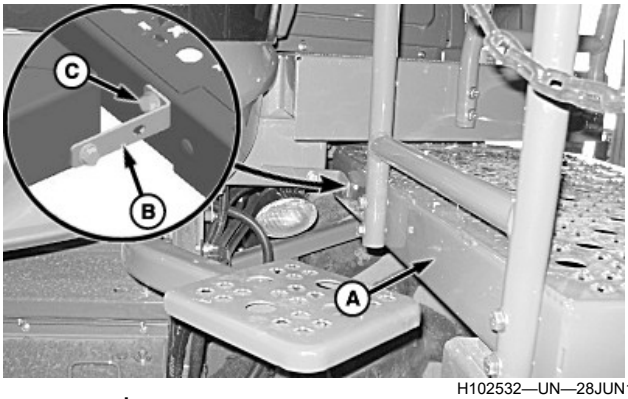
13. **Tek Lastikli Konfigürasyon:** Kabin trabzanını (A) çıkarın ve tutun.

**ÖNEMLİ: Düşme nedeniyle siz veya başkaları için yaralanma olasılığı. Emniyet zincirlerinin bağlantısını keserken ve merdiven inişini demonte ederken dikkatli olun.**

*NOT: Zinciri merdiven trabzanındaki mevcut döngülere ve dane deposundaki döngülere takın. Bu zinciri kısaltır ve kompozit panellere hasar vermesini önler.*

14. **Tek Lastikli Konfigürasyon:** Kapatma zinciri bağlantısını (B) tırabzan döngülerinden (C) sökün ve muhafaza edin.

*HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır*

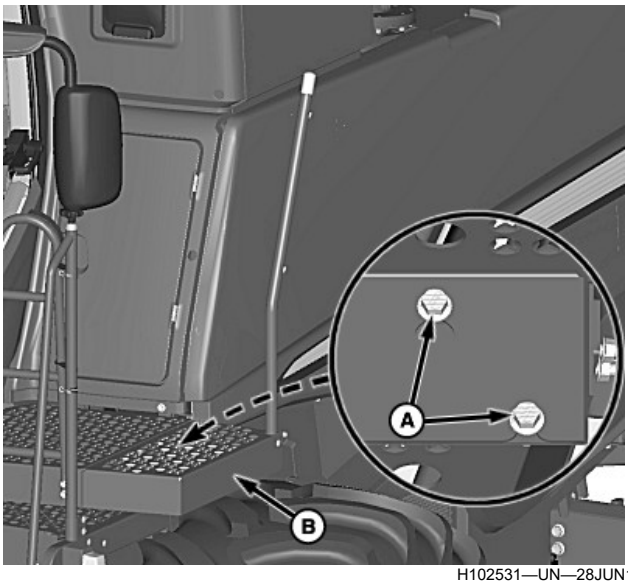



H102532—UN—28JUN11

**A—Merdiven İnişi**
**B—Nakliye Braketi**
**C—Cıvata**

*NOT: Merdiven indirmenin, nakliye braketine temasını sağlamak için kabin merdiveni en iç kilit konumunu geçecek şekilde kaydırılmalıdır.*

15. **Tek Lastikli Konfigürasyon:** Merdiven inişini (A) nakliye braketine (B) temas edene kadar taşıma pozisyonuna kaydırın ve cıvatayı (C) takın.




H102531—UN—28JUN11

**A—Cıvata (5 adet)**
**B—Merdiven İnişi**

16. **Tek Lastikli Konfigürasyon:** İmbus cıvataları (A) gevşetin ve merdiven inişini (B) sökün.



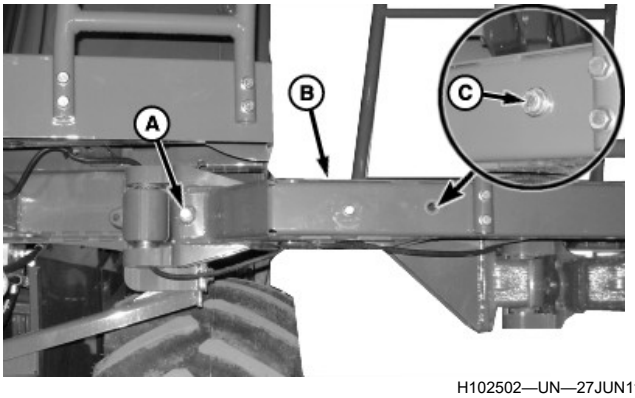

H102501—UN—27JUN11

**A—Zincir Bağlantısı**
**B—Tırabzan Döngüsü**

**ÖNEMLİ: Düşme nedeniyle siz veya başkaları için yaralanma olasılığı. Emniyet zincirlerinin bağlantısını keserken ve merdiven inişini demonte ederken dikkatli olun.**

*NOT: Zinciri dane deposundaki mevcut döngülere takın. Bu zinciri kısaltır ve kompozit panellere hasar vermesini önler.*

17. **Çift Lastikli Yapılandırma:** Trabzanın her iki yanındaki trabzan döngülerindeki (B) kapatma zinciri bağlantılarını (A) ayırın ve tutun.

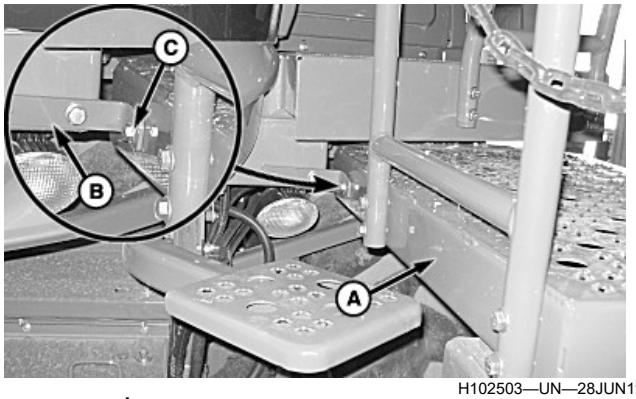



H102502—UN—27JUN11

**A—Cıvata**
**B—Merdiven İnişi**
**C—Cıvata**

18. **Çift Lastikli Yapılandırma:** İmbus cıvatayı (A) sökün ve merdiven inişini (B) taşıma pozisyonuna kaydırın.

19. **Çift Lastikli Yapılandırma:** Önceden sökülen imbus cıvatayı (C) gösterilen şekilde saklama pozisyonunda takın.



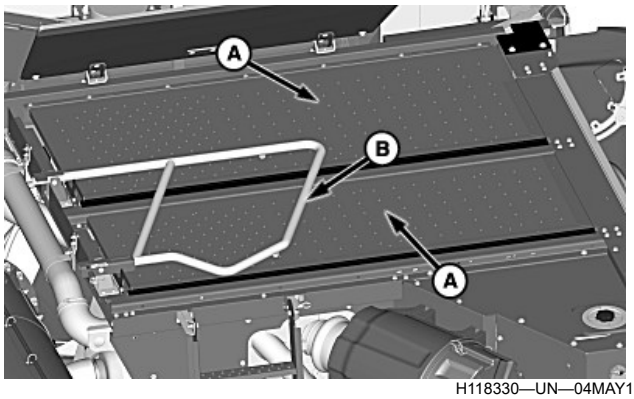

H102503—UN—28JUN11

**A—Merdiven İnişi**
**B—Nakliye Braketi**
**C—Cıvata**

**ÖNEMLİ: Merdiven öne doğru döndüğünde merdiven indirme ile besleme boğazı tahrik mili arasında temas oluşmasını engellemek için besleme boğazı römork üzerine İNDİRİLMELİDİR.**

*NOT: Merdiven indirmenin, nakliye braketine temasını sağlamak için kabin merdiveni en iç kilit konumunu geçecek şekilde kaydırılmalıdır.*

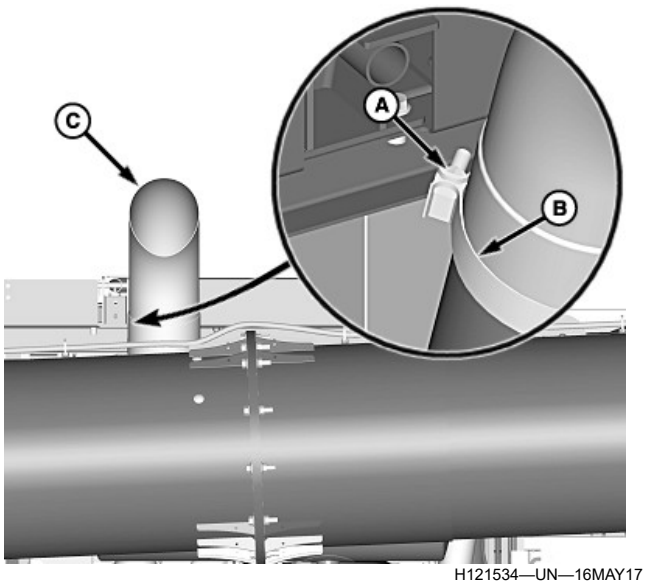
20. **Çift Lastikli Yapılandırma:** Merdiven inişini (A) nakliye braketine (B) temas edene kadar taşıma pozisyonuna kaydırın ve cıvatayı (C) takın.




H118330—UN—04MAY16

**A—Motor Erişim Kapakları**
**B—Tırabzan**

21. Motor erişim kapaklarını (A) ve trabzanı (B), kapakları yerine kilitlemek için indirin.




H121534—UN—16MAY17

**A—Somun**
**B—Kelepçe**
**C—Susturucu Uzatması**

**DİKKAT: Baş üstü elektrik kabloları nedeniyle elektrik şoku oluşması riskini azaltmak için makinenin hiçbir kısmı 4 m (13 ft 1 inç) yüksekliğini aşmamalıdır.**

**Susturucu uzatmasını çıkarmadan ve egzoz kapağını takmadan önce egzoz sisteminin ve bileşenlerinin soğumasını bekleyin.**

22. **Tier 2/Stage II Motorlar:** Kelepçedeki (A) somunu (A) gevşetin.

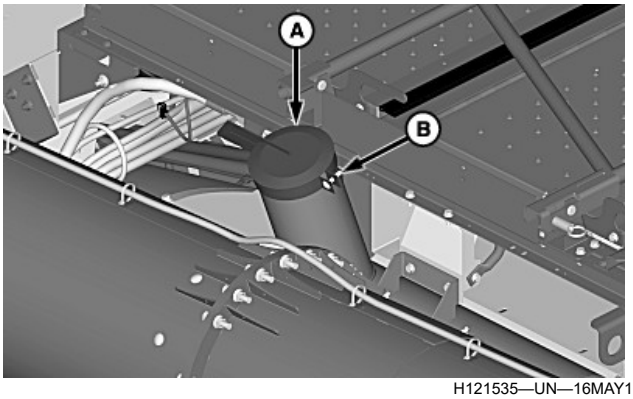
*NOT: Toplam makine yüksekliğini azaltmak için makinenin bir römork üzerinde taşınması sırasında susturucu uzatması SÖKÜLMELİDİR. İleride arazide kullanmak üzere susturucu uzatmasını saklayın.*

*Taşıma sonrasında susturucu uzatmasını takın ve kelepçe donanımını teknik özelliklere göre sıkın.*

**Teknik özellik belirtimi**

Kelepçe Donanımı—Tork. . . . . 80 Nm (59 lb-ft)

23. **Tier 2/Stage II Motorlar:** Susturucu uzatmasını (C) sökün ve saklayın.




H121535—UN—16MAY17

**A—Egzoz Kapağı**
**B—Somun**

24. **Tier 2/Stage II Motorlar:** Egzoz kapağını (A) gösterildiği gibi takın.
25. **Tier 2/Stage II Motorlar:** Somunu (B) teknik özelliklere göre sıkın.

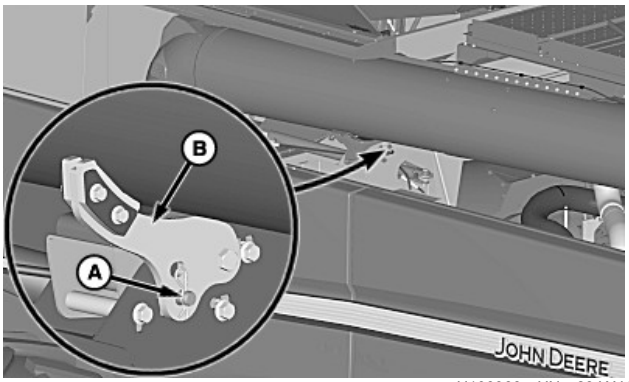
**Teknik özellik belirtimi**

Somun—Tork. . . . . 20 Nm (177 lb·inç)

26. **Tier 2/Stage II Motorlar:** Turbo yükleyiciye gelecek hasarı önlemek için egzoz kapağını bantlayın.



TS249—UN—23AUG88

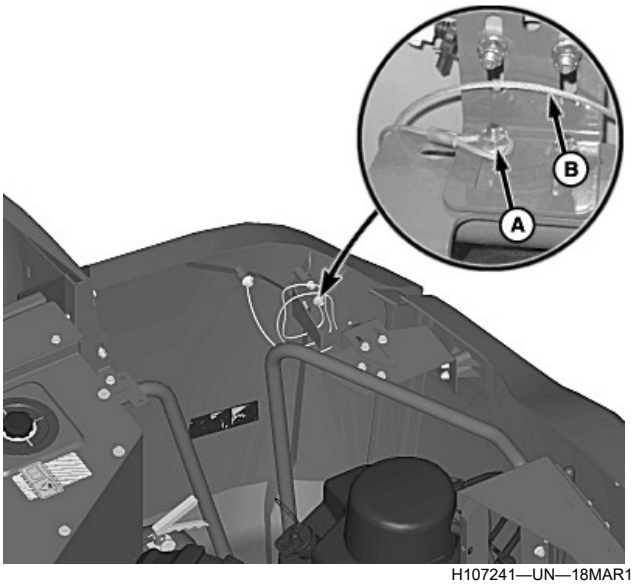



H106366—UN—28JAN13

**A—Yay Pim ve Pim**
**B—Boşaltma Helezonu Kilit Kolu**

**DİKKAT: Düşme nedeniyle siz veya başkaları için yaralanma veya ölüm olasılığı. Boşaltma helezonu tespit donanımını takarken konuma ulaşmak için uygun yük sınıflandırmasına sahip bir merdiven veya eşdeğerini kullanın. Bu yere motor platformundan erişmeyi denemeyin.**

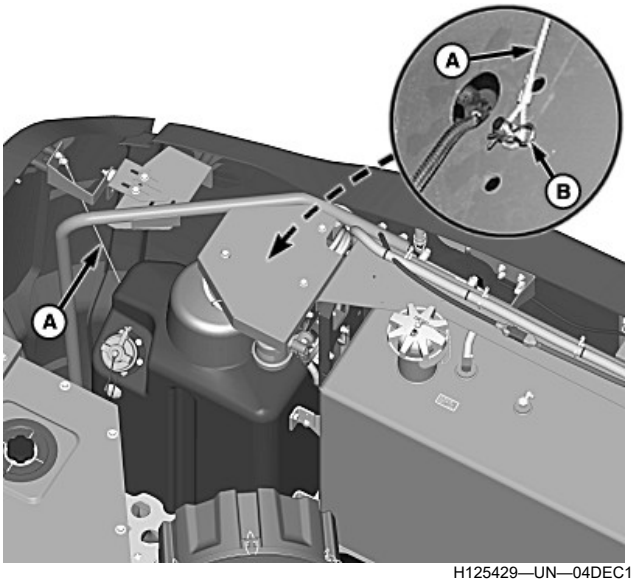
27. **Boşaltma Helezonu Kilit Kolu:**
    a. Yaylı pimi ve pimi (A) çıkarın ve tutun.
    b. Boşaltma helezonu kilit kolunu (B) delikler hizalanana kadar kaldırın.
    c. Önceden çıkarılmış olan pimi ve yaylı pimi takın.




H107241—UN—18MAR13

**A—Donanım**
**B—Kablo**

28. Donanımı (A) gevşetin ve kabloyu (B) saklama pozisyonundan sökün.




H125429—UN—04DEC18

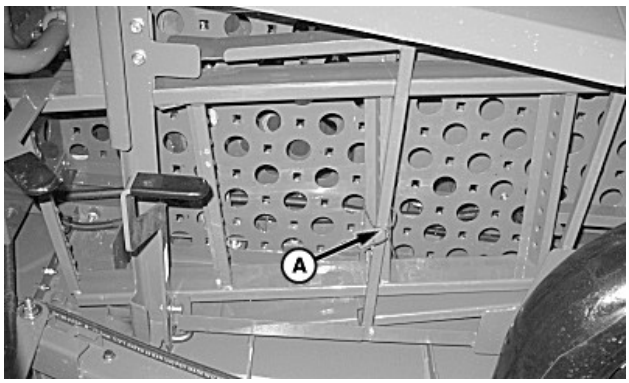
**A—Kablo**

**B—Yaylı Pim**

*NOT: Kablonun tırabzanın iç kısmına takılmış olduğundan emin olun.*

*Kablo ulaşmazsa pimi farklı pozisyonlarda ayarlayın.*

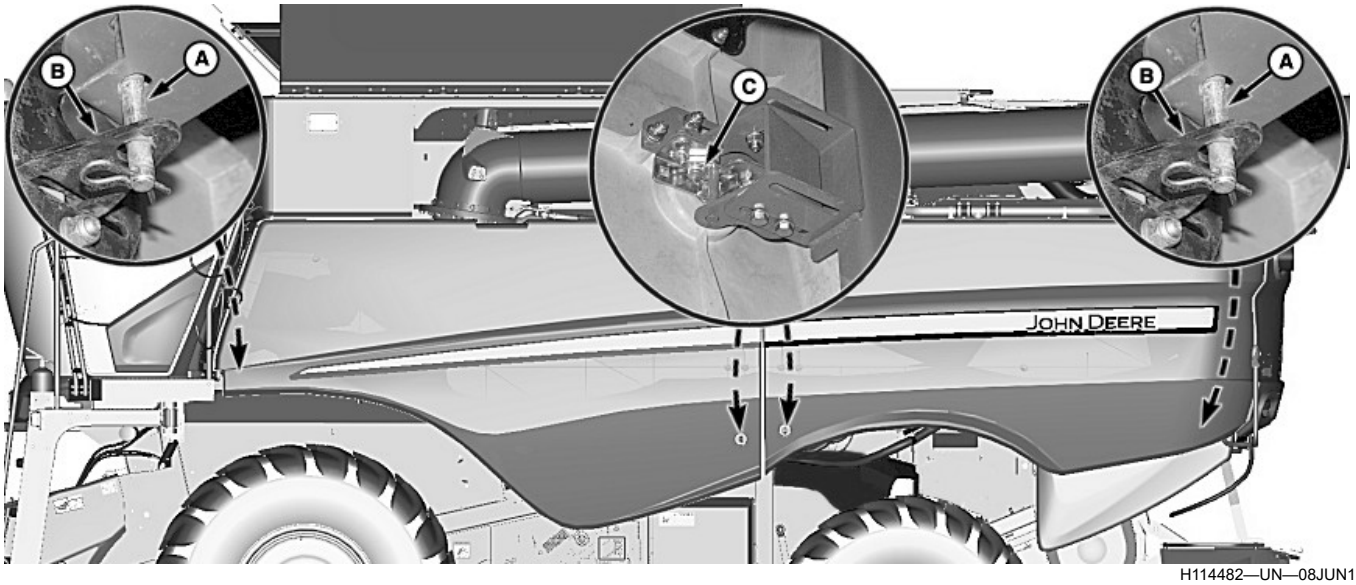
29. Kabloyu (A) pimin üzerine takın ve yaylı tespit pimi (B) ile muhafaza edin.




H97171—UN—29JUN10

**A—Platform**

30. Merdiven uzatmasını kabloyla platforma (A) bağlayın.

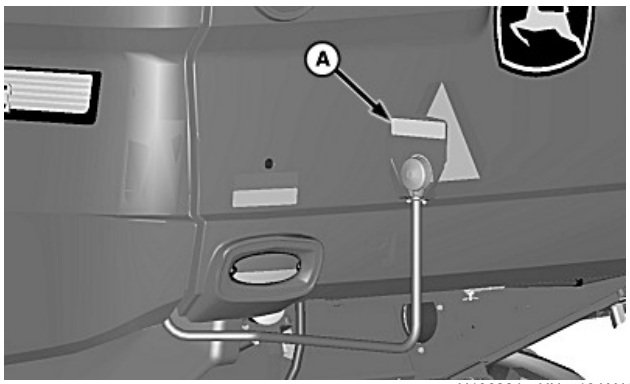



H114482—UN—08JUN15

**A—Pimler**
**B—Kilitleme Plakaları**

31. Pimleri (A) kilit levhaları (B) içinden geçirerek takın ve sol martı kanadı kapaklarının ön ve arka köşelerinde yaylı pimlerle tutturun. Aynı adımı makinenin diğer yanında da tekrarlayın.
32. Martı kanadı kapılarını sürgülere (C) bağlamak için kablo kullanın. Aynı adımı makinenin diğer yanında da tekrarlayın.

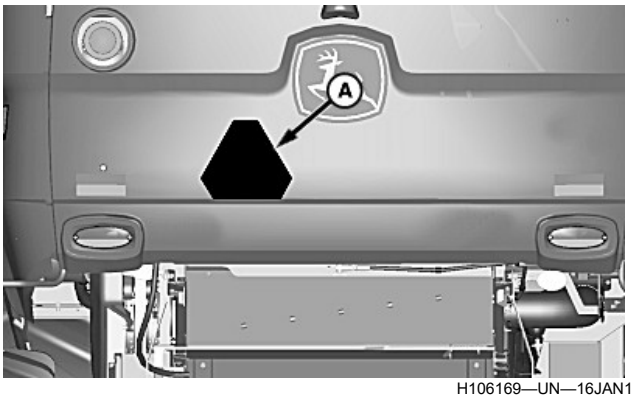
**C—Sürgüler**




H106224—UN—16JAN13

**A—Tehlike Uyarı Işıkları**

33. Sol ve sağ tehlike uyarı ışıklarını (A) (varsa) gösterildiği gibi arkaya doğru döndürün.




H106169—UN—16JAN13

**A—Yavaş Hareketli Araç Simgesi**

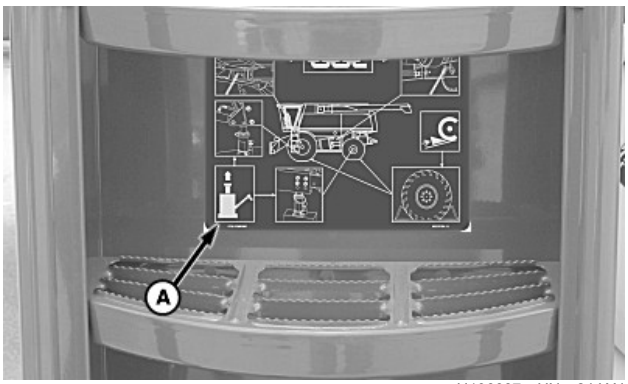
34. Eğer varsa yavaş hareket eden araç işaretinin (A) üzerini kapatın.

**ÖNEMLİ: Makineyi römorka zincirlerle bağlayın.**

35. Makineyi römorka zincirlerle bağlayın (Bağlama bilgisi için bkz. Kabin merdivenindeki Makineyi Bağlama Konumları Etiketi).

OUO6075,0004BC3-80-04JUN19

## Makine Bağlama Konumları Etiketi




H106687—UN—24JAN13

**A—Makine Bağlama Konumları Etiketi**

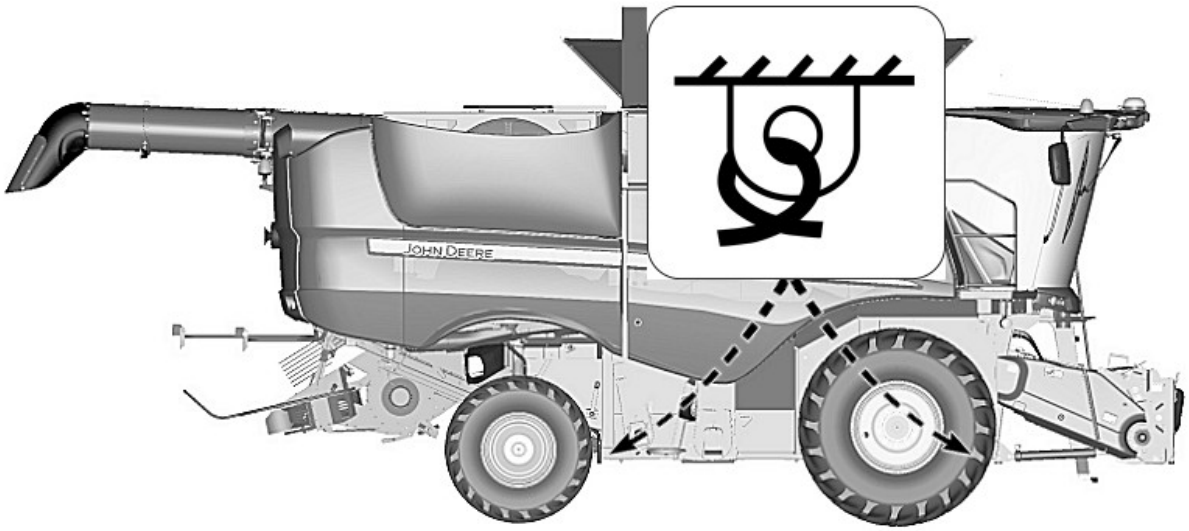
**DİKKAT: Makineyi kaldırmadan önce her zaman dane deposunu boşaltın.**

*NOT: Makine bağlama konumları makinenin heriki yanında önde ve arkada bulunmaktadır.*

Makine bağlama konumları etiketi (A) kabin merdiveninde bulunur. Etiket, makineyi zincirlerle bağlamak için doğru konumları gösterir.

OUO6075,0001393-80-24JAN13

## Makine Bağlama Konumları




H105885—UN—24OCT12

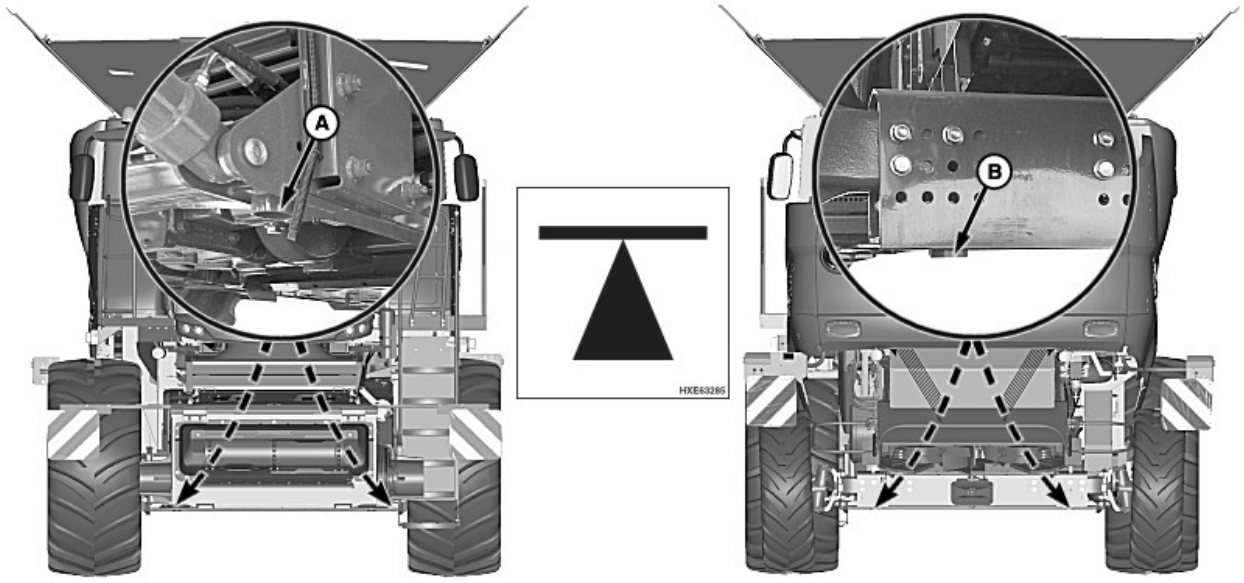
**DİKKAT: Makineyi taşımadan önce her zaman dane deposunu boşaltın.**

*NOT: Makine bağlama konumları, makinenin önünde ve arkasında her iki yanda bulunmaktadır.*

Makineyi doğru biçimde bağlamak için makine üzerinde gösterilen konumları kullanın.

OUO6075,00011DC-80-10FEB16

## Kriko Cebi Konumları




H105883—UN—24JAN13

**A—Kriko Cebi Konumları (ön)**

**B—Kriko Cebi Konumları (arka)**

**DİKKAT: Makineyi kaldırmadan önce her zaman tahıl tankını boşaltın.**

**Makinenin hareketini önlemek için lastiklerin her iki tarafını da bloke edin.**

*NOT: Kriko cebi konumları makinenin önü ve arkası ile her iki tarafında bulunur.*

Makineyi onaylı kriko cebi konumlarından (A ve B) kaldırın.

OUO6075,0004B7B-80-30MAY19

## Taşıma Bilgileri

**DİKKAT: Baş üstü kabloları nedeniyle elektrik şoku oluşması riskini azaltmak için makinenin hiçbir kısmı 4 m (13 ft 1 inç) yüksekliğini aşmamalıdır. Makine taşınmadan önce dane deposu kapağı kapatılmalıdır ve radyo anteni yatay pozisyona getirilmelidir.**

**Elektrik kablolarının karışmasını önleyin. Makine taşınmadan önce dane deposu kapağı kapatılmalıdır ve radyo anteni yatay pozisyona getirilmelidir.**

**Karayollarında sürüşe ve donanım çekmeye ilişkin olarak devletin koyduğu yerel trafik kurallarını öğrenin. Diğer araç sürücülerini uyarmak için John Deere yetkili servisinden temin edebileceğiniz ek ışıkları ve düzenleri kullanın.**

Makine, düz kasalı bir kamyon üzerinde veya çekilerek taşınmalıdır.

Çekme sırasında bu bölümdeki Makinenin Çekilmesi'ne bakınız.

OUO6075,0004318-80-24JUN16

## Makinenin Çekilmesi (Mekanik Vites Değiştirmeli Şanzımana Sahip Makineler)

*NOT: Basma düğmeli şanzımana sahip makineler ve ProDrive™ şanzımana sahip makineler hakkında daha fazla bilgi için Şanzıman Uygulaması Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.*

**DİKKAT: Makineyi tel halat ile çekmeyin. Eğer kablo koparsa, kablonun savrulması vücutta yaralanmalara sebep olabilir.**

**Elektrik kablolarının karışmasını önleyin. Taşıma öncesinde tahıl uzatmaları ve radyo anteni indirilmelidir.**

**Karayollarında sürüşe ve donanım çekmeye ilişkin olarak devletin koyduğu yerel trafik kurallarını öğrenin. Diğer araç sürücülerini uyarmak için John Deere bayinizden temin edebileceğiniz ek ışıkları ve düzenleri kullanın.**

Makineyi acil bir durum hariç 8 km/s'lik (5 mph) kısa bir mesafede çekmeyin. Makineyi çekmek için aşağıdaki şekilde devam edin:

- Tahıl tankını boşaltın ve tablayı sökün.

*ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır*

- Boşaltma helezonunu geriye kaydırın. Dane deposu uzatmalarını katlayın.
- Merdiveni öne kaydırın ve radyo antenini aşağıya katlayın.
- El frenini devre dışı bırakın.

**DİKKAT: Kaplinleri çıkarmayın. Bağlantılar çıkarıldığında, frenler devreden çıkar.**

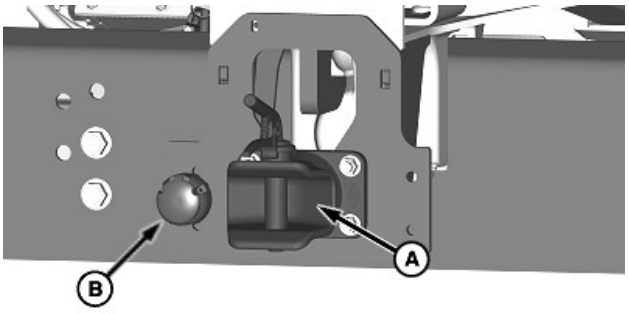
- Vites kolunu ve çok işlevli kolu boşta konumuna alın.
- Ana dingil etrafına bir zincir bağlayarak makineyi ileri yönde çekin. Zincirin, herhangi bir hidrolik hattına hasar vermediğinden emin olun. Makineyi yönlendirmek ve frenlemek için sürücü koltuğunda bir sürücü bulunmalıdır.
- Yasalaraca yasaklanmadığı sürece uyarı ışıklarını açın.
- Her zaman güvenli ve uygun bir hızda gidin, 8 km/saat (5 mph) hızı aşmayın.

**DİKKAT: Karayollarında seyir halindeki diğer araçlar ile, ekipman veya çekilir ekipman donatılmış yavaş hareket eden traktörler ile ve kendi yürü makineler ile çarpışmayı önleyin. Traktörü sürerken sık sık, özellikle dönüşlerde, arkadan gelen trafiği kontrol edin ve her zaman elle veya dönüş sinyal lambaları ile sinyal verin.**

**Farları, yanarsöner uyarı ışıklarını ve dönüş sinyallerini gece ve gündüz kullanın. Donanımların aydınlatılması ve işaretlenmesi ile ilgili trafik kurallarına uyun. Işıkları ve işaretleri temiz tutun, çalışmalarını ve görünebilmelerini sağlayın. Hasarlı veya kayıp aydınlatmaları ve işaretleri değiştirin ya da onarın.**

OUO6075,000447D-80-31JAN17

## Manuel Römork Askısı—Bağlantı (Standart)




H118213—UN—14APR16

**A—Askı**
**B—Elektrik Konnektörü**

**DİKKAT: Römorku kanca ile bağlamadan önce motoru KAPATIN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

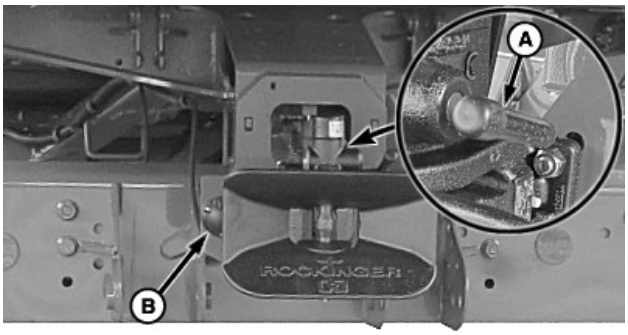
Kıyıcıyı tamamen kaldırın.

Römorku kıyıcıya (A) bağlayın ve römorku askı pimiyle emniyete alın.

Römork elektrik kablo grubunu elektik konnektörüne (B) bağlayın.

OUO6075,00042C1-80-29JUN16

## Yarı Otomatik Römork Askısı—Bağlantı (Opsiyonel)




H111228—UN—12MAY14

**A—Kol**
**B—Elektrik Konnektörü**

**DİKKAT: Römorku kanca ile bağlamadan önce motoru KAPATIN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

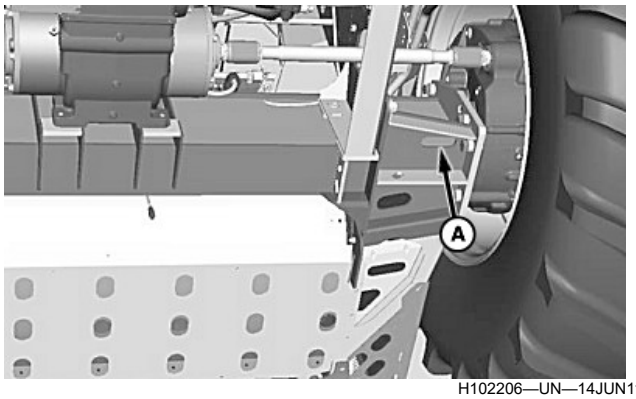
Kıyıcıyı tamamen kaldırın.

Kilit pimini açmak için kolu (A) kaldırın ve römorku makineye bağlayın. Römork askısı kilit pimiyle hizalandığında tutamak otomatik olarak kilitleme römork pimini aşağı indirip ilgili konuma getirir.

Römork elektrik kablo grubunu elektik konnektörüne (B) bağlayın.

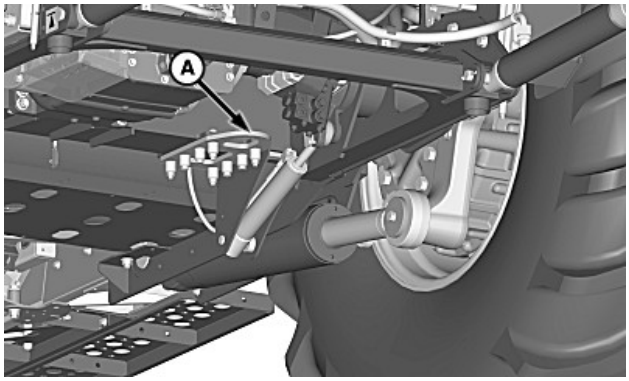
OUO6075,000431B-80-29JUN16

## Ön Çekme Kancası




H102206—UN—14JUN11

*Ön Çekme Kancası (HillMaster™ olmayan Makine)*




H116908—UN—14JAN16

*Ön Çekme Kancası (HillMaster™ makine)*

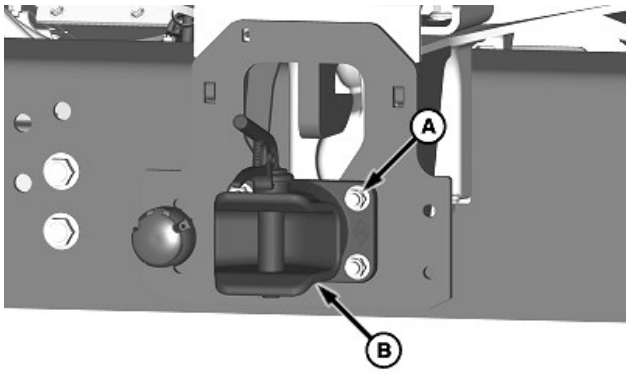
**A—Kanca**

Çamurun içindeki makineyi ileri yönde itmek veya çekmek için gerekirse ön dingile kancayla (A) bir zincir bağlayın. Zincirin hidrolik hatlara hasar vermediğinden emin olun.

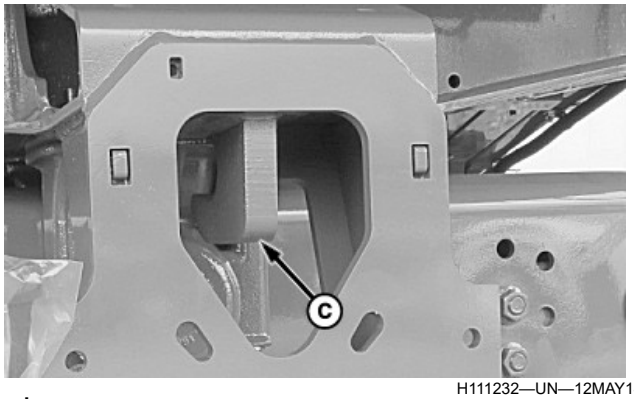
OUO6075,0004ECB-80-09JUL20

## Arka Çekme Kancası

### Manuel Römork Askısı




H118216—UN—14APR16




H111232—UN—12MAY14

**A—İmbus Cıvata ve Somun (4 tane)**
**B—Römork Askısı**
**C—Kanca**

**DİKKAT: Makineyi römork kaldırma mekanizması ile dışarı çekmeyin. Sadece verilen çekme kancasını kullanın. Her zaman uygun bir zincir kullanın. Kopma dayanımını aşmayın. Zinciri halat ya da kuşak ile birlikte kullanmayın. Koparsa çekme düzeneğinde birikmiş olan enerji, ağır yararlanmaya neden olabilir.**

İmbus cıvataları ve somunları (A) römork kaldırma mekanizmasından (B) sökün.

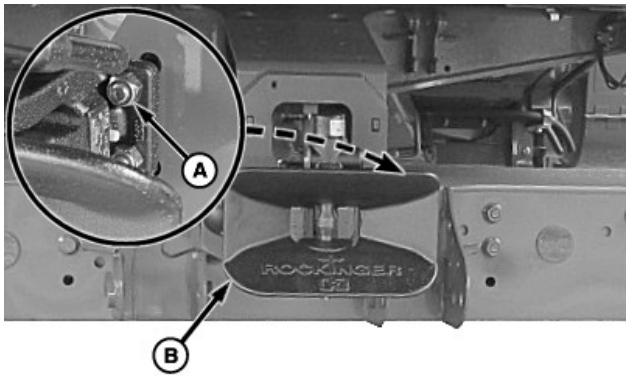
Kancayı (C) takmak ve makineyi çekmek için zinciri emniyete alın. Bu kancayı bir römorku çekmek için kullanmayın.

Römork kaldırma mekanizmasını takın ve vidalar ve somunlar ile tutturun. Bağlama elemanlarını belirtilen değerlere sıkın.

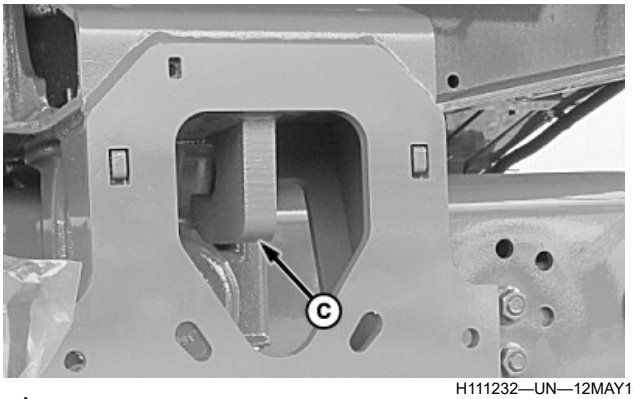
**Teknik özellik belirtimi**

Römork Kaldırma Mekanizması
Donanımı—Tork. . . . . 205·Nm (151 lb-ft)

### Yarı Otomatik Römork Kaldırma Mekanizması




H111231—UN—12MAY14




H111232—UN—12MAY14

**A—İmbus Cıvata ve Somun (4 tane)**
**B—Römork Askısı**
**C—Kanca**

**DİKKAT: Makineyi römork kaldırma mekanizması ile dışarı çekmeyin. Sadece verilen çekme kancasını kullanın. Her zaman uygun bir zincir kullanın. Kopma dayanımını aşmayın. Zinciri halat ya da kuşak ile birlikte kullanmayın. Koparsa çekme düzeneğinde birikmiş olan enerji, ağır yararlanmaya neden olabilir.**

İmbus cıvataları ve somunları (A) römork kaldırma mekanizmasından (B) sökün.

Kancayı (C) takmak ve makineyi çekmek için zinciri emniyete alın. Bu kancayı bir römorku çekmek için kullanmayın.

Römork kaldırma mekanizmasını takın ve vidalar ve somunlar ile tutturun. Bağlama elemanlarını belirtilen değerlere sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

| | |
|---|---|
| Römork Kaldırma Mekanizması Donanımı—Tork | 205·Nm (151 lb-ft) |

OUO6075,00042C2-80-29JUN16

## Düşük Sıcaklıklarda Çalışma

**ÖNEMLİ: Düşük sıcaklıklarda çalışırken doğru kalitede dizel yakıtın kullanıldığından emin olun. Daha yüksek sıcaklık için dizel yakıt yakıt hatlarına, yakıt filtrelerine ve yakıt deposuna girecektir. Dizel yakıt jel haline gelirse yakıt sistemine bakım yapılması gereklidir. Daha fazla bilgi için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.**

Biçerdöver fonksiyonları, kar ve buz bulunan düşük sıcaklıklarda azalabilir. Biçerdöver içerisine minimum miktarda kar girmesi için gereken önlemler ALINMALIDIR. Eğer kar girerse üst elek, temizleme fanı, seperatör kontbatörleri ve seperatör ızgaraları gibi alanlar engellenebilir. Bu sınırlı alanlarda çalışma makine hasarına ve önemli onarımlara neden olabilir veya performans düşüklüğü ile sonuçlanabilir. Düşük sıcaklıklarda çalışmadan önce John Deere bayinize danışın.

OUO6075,0004574-80-31JAN17

## Hasat İpuçları

Makineyi hasat edilen ekine veya tarla koşullarına göre ayarlanmalıdır.

Makineyi aşırı yüklemeyecek bir sürüş hızı seçin. Separatörü tam hızda koruma için motor tam devirde olmalıdır. Daha yavaş sürüş için bir sürüş hızı seçin ama motor hızını yavaşlatmayın.

Dövme sepeti hasat edilen ekine çok yakın ayarlanmışsa saplar, ekinin dövülmesi için daha fazla beygir gücü gerektirecek şekilde aşırı şekilde zemin üstünde olacaktır.

Dövme sepeti, hasat edilen ekin için çok geniş ayarlanmışsa tamamen dövülemeyecektir.

Kontbatör uygun şekilde ayarlandıktan sonra en az ekin hasarı ile maksimum dövme elde etmek için separatör hızını ayarlayın. Ekin hasarı oluşursa kontbatör mesafesini genişletmeyin. Bunun yerine besleme hızlandırıcı hızını azaltın. Bu ürünlerdeki dövme sepeti boşluklandırmasının tohum hasarı üzerinde çok küçük bir etkisi vardır.

Yenilebilir baklagiller ve bezelyeler gibi ekinler kolaylıkla çatlayabilir ve daha yavaş bir besleme hızlandırıcı tahriğinin kullanımını gerektirebilir. Yenilebilir baklagilleri ve bezelyeleri hasat ederken, ekini çatlamaya karşı yumuşatacak yeterli malzemeyi sağlamak için makineyi tam durumda koruyun.

Sap kalitesinde potansiyel geliştirmeler için aşağıdakilerin koşullara bağlı olarak sap kalitesini geliştirmeye yardımcı olabileceğini göz önünde bulundurun:

- Besleme düzeni zincir hızının yavaşlatılması
- Besleme hızlandırıcı hızının yavaşlatılması
- Rotor hızının yavaşlatılması
- Dövme sepetinin açılması
- Dövme elemanlarının azaltılması
- Yuvarlak çubuklu dövme sepetinin takılması

Yan yamaç koşullarında geliştirilmiş performans için, John Deere bayinizden sağlanan helezon yatağı bölücülerinin kaldırılması, uzun anız bölücülerinin takılması ve/veya separatör kalburu kapaklarının takılması ile anız ve dane dağıtımını geliştirin (varsa). Bunların her biri, tepe yamacı koşullarında makinenin performansını geliştirmeye yardımcı olacak şekilde temizleme pabucuna giden anız ve dane dağıtımını geliştirebilir.

Bir kesme tablası kullanırken, alt başlıkları kaybetmeden ekini mümkün olduğunda yüksek kesin. Makara pozisyonunu ve düzgün besleme oranını ayarlayın. Temiz bir kesim için kesici çubuğu kayıtta ve korumaları hizada tutun.

Mısırı biçerken, mısır ön takımını kulaklar için gerektiğinde düşük tutun. Kulak kayıplarını önlemek için bunu sıralarda ortalanmış olarak tutun.

Bir kayış toplama kullanırken, malzemenin besleme düzenine dengeli bir şekilde beslenmesi için yığını ortalanmış şekilde tutun. Tahıl başlıkları sadece bir yönde olmalıdır. Başlıkların öncelikle toplanması için makineyi çalıştırın.

Sıralı ekin başlığı ile soya fasulyelerini biçerken, ön takımı mümkün olduğunca alçak tutun. Milo veya ayçiçeği gibi ekinleri hasat ederken, ön takımı sadece başlıkları sağlardan kesecek kadar alçakta çalıştırın.

Çok fazla kaba malzeme kabul etmeden üst eleğin ilk üçte ikilik kısmından alt eleğe tane veya tohum geçirmek için üst elek açıklıklarını ayarlayın.

Temiz tahıl ve tohumları üflemeden mümkün olduğunca çok hava kullanın. Ağır daneler, hafif tohumlu ekinlerden daha fazla hava gerektirir.

SS43267,00004E6-80-03FEB15

## Otomatik Tabla Kontrolü Kombinasyonları

*NOT: İstenen modları belleğe girmek için çok işlevli kol üzerindeki 1, 2 veya 3 aktivasyon düğmelerini iki saniye boyunca basılı tutun.*

Birkaç yaygın mod aşağıda gösterilmektedir, ancak birçok kombinasyon bulunmaktadır.

| Otomatik Tabla Kontrolleri (Etkin Modlar) | Aktivasyon Düğmesi 1 | Etkinleştirme Düğmesi 2 | Etkinleştirme Düğmesi 3 |
|---|---|---|---|
| Yükseklik Devam Ettirme |  H126436—UN—06JUN19 *Yükseklik Devam Ettirme* | | |
| Yükseklik Devam Ettirme \| Yükseklik Algılama |  H126436—UN—06JUN19 *Yükseklik Devam Ettirme* |  H126437—UN—06JUN19 *Yükseklik Algılama* | |
| Yükseklik Devam Ettirme \| HydraFlex™ Yükseklik Algılama |  H126436—UN—06JUN19 *Yükseklik Devam Ettirme* |  H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ Yükseklik Algılama* | |
| Yükseklik Devam Ettirme \| Yükseklik Algılama \| HydraFlex™ Yükseklik Algılama [a] |  H126436—UN—06JUN19 *Yükseklik Devam Ettirme* |  H126437—UN—06JUN19 *Yükseklik Algılama* |  H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ Yükseklik Algılama* |
| Yükseklik Devam Ettirme \| Yükseklik Algılama \| HydraFlex™ Yükseklik Algılama [b] |  H126436—UN—06JUN19 *Yükseklik Devam Ettirme* |  H126437—UN—06JUN19 *Yükseklik Algılama* |  H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ Yükseklik Algılama* |
| Yükseklik Devam \| Yükseklik Algılama \| Aktif Tabla Yüzdürme |  H126436—UN—06JUN19 *Yükseklik Devam Ettirme* |  H126437—UN—06JUN19 *Yükseklik Algılama* |  H126447—UN—06JUN19 *Aktif Tabla Yüzdürme* |
| Yükseklik Devam Ettirme \| HydraFlex™ Yükseklik Algılama \| Aktif Tabla Yüzdürme |  H126436—UN—06JUN19 *Yükseklik Devam Ettirme* |  H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ Yükseklik Algılama* |  H126447—UN—06JUN19 *Aktif Tabla Yüzdürme* |
| Yükseklik Devam Ettirme \| Aktif Tabla Yüzdürme |  H126436—UN—06JUN19 *Yükseklik Devam Ettirme* | |  H126447—UN—06JUN19 *Aktif Tabla Yüzdürme* |
| Yükseklik Algılama |  H126437—UN—06JUN19 *Yükseklik Algılama* | | |
| HydraFlex™ Yükseklik Algılama |  H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ Yükseklik Algılama* | | |

| Otomatik Tabla Kontrolleri (Etkin Modlar) | Aktivasyon Düğmesi 1 | Etkinleştirme Düğmesi 2 | Etkinleştirme Düğmesi 3 |
|---|---|---|---|
| Yükseklik Algılama \| HydraFlex™ Yükseklik Algılama [a] |  H126437—UN—06JUN19 *Yükseklik Algılama* | |  H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ Yükseklik Algılama* |
| Yükseklik Algılama \| HydraFlex™ Yükseklik Algılama [b] |  H126437—UN—06JUN19 *Yükseklik Algılama* | |  H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ Yükseklik Algılama* |
| Yükseklik Algılama \| HydraFlex™ Yükseklik Algılama \| Aktif Tabla Yüzdürme [a] |  H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ Yükseklik Algılama* | |  H126447—UN—06JUN19 *Aktif Tabla Yüzdürme* |
| Yükseklik Algılama \| Aktif Tabla Yüzdürme |  H126437—UN—06JUN19 *Yükseklik Algılama* | |  H126447—UN—06JUN19 *Aktif Tabla Yüzdürme* |
| HydraFlex™ Yükseklik Algılama \| Aktif Tabla Yüzdürme |  H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ Yükseklik Algılama* | |  H126447—UN—06JUN19 *Aktif Tabla Yüzdürme* |
| Aktif Tabla Yüzdürme Konumu |  H126447—UN—06JUN19 *Aktif Tabla Yüzdürme* | | |
| Makara Pozisyonu Devam |  H126448—UN—06JUN19 *Dolap Konumunu Devam Ettirme* | | |
| Geçiş Plakası Pozisyonu Devam |  H126449—UN—06JUN19 *Kapak Sacı Konumunu Devam Ettirme* | | |
| Hidrolik Besleme Boğazı Ön/Arka Eğim (Varsa) |  H126450—UN—06JUN19 *Hidrolik Besleme Boğazı Öne/Arkaya Yatıklık* | | |
| Kesici Çubuk Ön/Arka Pozisyonu [c] |  H126451—UN—06JUN19 *Bıçak Kirişi Ön/Arka Pozisyonu* | | |

*HydraFlex, bir Deere & Company ticari markasıdır*
*[a]Yükseklik Algılama ve HydraFlex Yükseklik Algılamayı devreye almak için John Deere bayinizle görüşün. Yardımcı yükseklik algılayıcılarına sahip 600F, 600FD veya 700FD ya da derinlik yoklama tekerleklerine sahip 600D veya 700D gerektirir.*
*[b]Derinlik yoklama tekerlekleri kalibrasyon sırasında pimlenmemişse 600D ve 700D platform ile varsayılan mod. Derinlik yoklama tekerleklerine sahip 600D veya 700D gerektirir.*
*[c]Avrupa 600X ve 700X Tabla Platformları.*

OUO6075,0004BC5-80-07JUN19

## Lastik Yarıçapı Kodunu Değiştirin

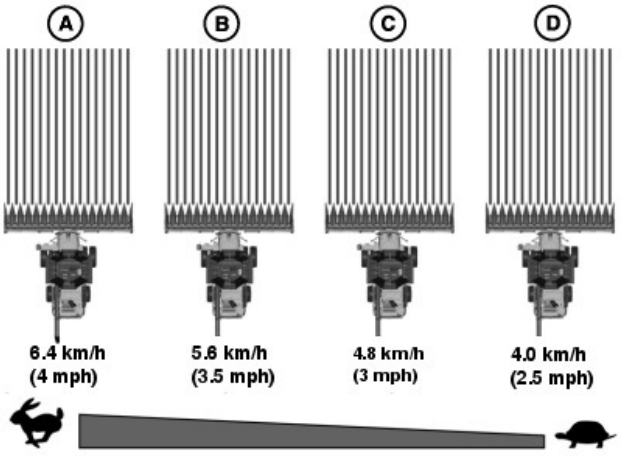
Eğer lastikler veya son dişliler fabrikadan orijinal olarak gönderilene göre değiştirilmişse, sistemin yeniden kalibre edilmesi gerekecektir. Doğru lastik kodunun hafızaya girildiğini doğrulayın.

**ÖNEMLİ: Tahrik tekerlekleri değiştirilirken radyüsleri de farklı olabilir. Kabin kontrol ünitesi yeni lastik yarıçapına AYARLANMALIDIR. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.**

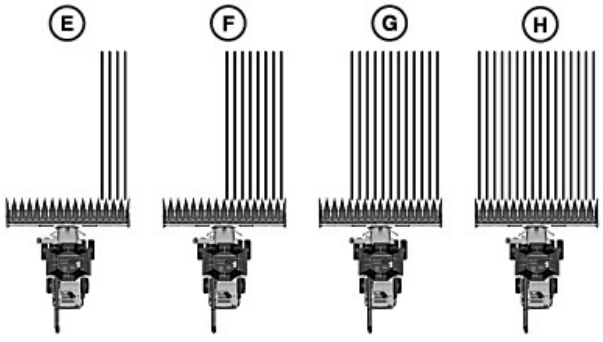
**Sistemin kalibre edilememesi hatalı Verim Monitörü Randımanlarına neden olur.**

OUO6075,0001111-80-11APR12

## Tek Noktalı Verim Kalibrasyonu Veya Çok Noktalı Verim Kalibrasyonu




H105056—UN—19MAR12




H105057—UN—19MAR12

**A—Yük 1**
**B—Yük 2**
**C—Yük 3**
**D—Yük 4**
**E—Minimum Akış**
**F—Orta Akış**
**G—Orta Akış**
**H—Maksimum Akış**

*NOT: Değişen makine sürüş hızı, akış hızını değiştirmenin en iyi yöntemidir.*

*Akış oranını sabit tutmanın en iyi yolu VisionTrak™ ekranını izlemek ve makine seyir hızını buna göre ayarlamaktır.*

### Tek Noktalı Verim Kalibrasyonu

Tek noktalı verim kalibrasyonu bir veya üç adede kadar kalibrasyon yükü toplandığında gerçekleştirilir.

Hasat yapılan arazide oldukça tutarlı bir ürün varsa ve makine sabit seyir hızıyla ve düşük akış değişimi ile çalıştırılıyorsa bu türden bir kalibrasyon önerilir.

Kalibrasyon yükünü toplamak için yaklaşık 2722 kg (6000 lb) maksimum hasat hızında hasat edilmelidir.

Bir veya iki ek yükün çalıştırılması gerekli değildir, ancak bu sistemin genel hatasını ortalamasına imkan tanır.

### Çok Noktalı Randıman Kalibrasyonu

Çok noktalı randıman kalibrasyonu hasat yapılan alanın değişken randımana sahip olması beklendiğinde veya makine değişen tahıl akışı ile değişken hızlarda çalıştırıldığında kullanılır.

Bu tipte kalibrasyon, beklenen tüm akış durumlarında kalibrasyon yüklerini alır.

Her kalibrasyon yükü için yaklaşık 2722 kg (6000 lb) hasat yapılmalıdır.

Çeşitli sürüş hızlarında (A—D) veya dört farklı akış hızını (E—H) simüle etmek için farklı kesme genişliklerinde en az **dört** kalibrasyon yükü çalıştırın.

OUO6075,000430B-80-16JUN16

*VisionTrak bir Deere & Company ticari markasıdır*

# Ekin Ayarları

## Yonca ve Arpa

*NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.*
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

| | Yonca | Arpa |
|---|---|---|
| Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu | Aşağı | Aşağı |
| Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)**** | 26 Dişli | 26 Dişli |
| Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)**** | 26 Dişli | 32 Dişli |
| Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)**** | Yüksek | Yüksek |
| Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika) | Tırtıklı | Tırtıklı |
| Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)**** | Tırtıklı - Zorlu Ekin | Tırtıklı - Zorlu Ekin |
| Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)**** | 600—800 | 700—950 |
| Kontra Açıklığı (mm) ***(Q)**** | 0—5 | 5—22 |
| Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)**** | Küçük Kablolu | Küçük Kablolu |
| Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)**** | Küçük/Küçük/Büyük | Küçük/Küçük/Büyük |
| Separatör Kalburu Kapakları ***(D)**** | Gereken Şekilde Kullanın | Gereken Şekilde Kullanın |
| Seperatör Izgarası Ayraçları | Saklama Konumunda | Saklama Konumunda |
| Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa) | Standart | Standart |
| Fan Hızı (devir) | 550—700 | 850—1100 |
| Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm) | 5—10 | 24 |
| Üst Elek Açıklığı (mm) ***(R)**** | 10—20 | 13—18 |
| Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm) | 5 Düz<br>10 Yan Yokuş | 5 Düz<br>10 Yan Yokuş |
| Elek Açıklığı (mm) | 1—4 | 6—9 |
| Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa) | Tahıl | Tahıl |
| Ekin Saptırıcı | Tahıl | Tahıl |
| Bıçak Sırası Kavraması | İzin Verilen | İzin Verilen |
| Kıyıcı Hızı | Yüksek | Yüksek |

OUO6075,0005041-80-17MAR21

## Kanola ve Nohutlar

*NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.*
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

| | Kanola | Nohut |
|---|---|---|
| Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu | Aşağı | Aşağı |
| Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)**** | 26 Dişli | 26 Dişli |
| Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)**** | 32 Dişli | 26 Dişli |
| Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)**** | Yüksek | Düşük |
| Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika) | Tırtıklı | Tırtıklı |
| Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)**** | Tırtıklı - Zorlu Ekin | Tırtıklı - Zorlu Ekin |
| Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)**** | 350—550 ***(L)**** | 400—600 |
| Kontra Açıklığı (mm) ***(Q)**** | 15—40 | 18—24 |
| Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)**** | Küçük Kablolu | Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo |
| Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)**** | Küçük/Küçük/Büyük | Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo |
| Separatör Kalburu Kapakları ***(D)**** | Gereken Şekilde Kullanın | Gereken Şekilde Kullanın |
| Seperatör Izgarası Ayraçları | Saklama Konumunda | Saklama Konumunda |
| Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa) | Standart | Standart |
| Fan Hızı (devir) | 600—900 | 800—1100 |
| Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm) | 5—10 | 24 |
| Üst Elek Açıklığı (mm) ***(R)**** | 10—14 | 15—20 |
| Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm) | 5 Düz<br>10 Yan Yokuş | 5 Düz<br>10 Yan Yokuş |
| Elek Açıklığı (mm) | 2—5 | 6—10 |
| Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa) | Mısır | Mısır |
| Ekin Saptırıcı | Tahıl | Tahıl |
| Bıçak Sırası Kavraması | İzin Verilen | İzin Verilen |
| Kıyıcı Hızı | Yüksek | Yüksek |

OUO6075,0005042-80-17MAR21

## Mısır (Kuru) ve Mısır (Yaş)

*NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.*
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

| | Mısır Kuru | Mısır Yaş |
|---|---|---|
| Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu | Yukarı | Yukarı |
| Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)**** | 26 Dişli | 26 Dişli |
| Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)**** | 26 Dişli | 26 Dişli |
| Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)**** | Düşük ***(C)**** | Düşük |
| Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika) | Tırtıklı | Tırtıklı |
| Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)**** | Tırtıklı | Tırtıklı - Zorlu Ekin |
| Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)**** | 250—450 | 350—500 |
| Kontra Açıklığı (mm) ***(Q)**** | 20—35 | 20—35 |
| Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)**** | Yuvarlak Çubuk | Yuvarlak Çubuk |
| Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)**** | Yuvarlak Çubuk | Yuvarlak Çubuk |
| Separatör Kalburu Kapakları ***(D)**** | Yok | Yok |
| Seperatör Izgarası Ayraçları | Kuruldu | Kuruldu |
| Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa) | Standart | Standart |
| Fan Hızı (devir) | 900—1300 | 1000—1300 |
| Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm) | 24 | 24 |
| Üst Elek Açıklığı (mm) ***(R)**** | 15—20 (Premium Mısır)<br>15—20 (Derin Dişli)<br>17—22 (Genel Amaçlı) | 16—21 (Premium Mısır)<br>16—21 (Derin Dişli)<br>18—22 (Genel Amaçlı) |
| Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm) | 5 Düz<br>10 Yan Yokuş | 5 Düz<br>10 Yan Yokuş |
| Elek Açıklığı (mm) | 10—14 (Derin Dişli)<br>11—15 (Genel Amaçlı) | 10—14 (Derin Dişli)<br>11—15 (Genel Amaçlı) |
| Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa) | Mısır | Mısır |
| Ekin Saptırıcı | Mısır | Mısır |
| Bıçak Sırası Kavraması | Sadece Ayrılmış Durumda | Sadece Ayrılmış Durumda |
| Kıyıcı Hızı | Düşük | Düşük |

OUO6075,0005051-80-17MAR21

## Mısır Koçanı Karışımı ve Sofralık Fasulye

*NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.*
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

| | Mısır Koçanı Karışımı (H)* (M)* | Fasulye |
|---|---|---|
| Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu | Yukarı | Aşağı |
| Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)*** | 26 Dişli | 22 Diş ***(P)**** |
| Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)**** | 26 Dişli | 22 Diş ***(P)**** |
| Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)**** | Düşük | Düşük ***(C)**** |
| Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika) | Tırtıklı | Geriye Dönük Tırtıklı |
| Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)**** | Tırtıklı - Zorlu Ekin | Geriye Dönük Tırtıklı |
| Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)**** | 450—650 | 300—500 ***(L)**** |
| Kontra Açıklığı (mm) ***(Q)**** | 15—30 | 15—30 |
| Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)**** | Geniş Tel ***(K)**** | Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo |
| Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)**** | Geniş Tel ***(K)**** | Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo |
| Separatör Kalburu Kapakları ***(D)**** | Yok | Yok |
| Seperatör Izgarası Ayraçları | Hiçbiri | Saklama Konumunda |
| Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa) | Standart | Gelişmiş |
| Fan Hızı (devir) | 1000—1300 | 800—1100 |
| Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm) | 24 | 24 |
| Üst Elek Açıklığı (mm) ***(R)**** | 22 | 14—18 |
| Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm) | 5 Düz<br>10 Yan Yokuş | 5 Düz<br>10 Yan Yokuş |
| Elek Açıklığı (mm) | Sökülmüş | 6—10 |
| Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa) | Mısır | Mısır |
| Ekin Saptırıcı | Mısır | Tahıl |
| Bıçak Sırası Kavraması | Sadece Ayrılmış Durumda | İzin Verilen |
| Kıyıcı Hızı | Düşük | Yüksek |

OUO6075,0005044-80-17MAR21

## Keten Tohumu ve Ot Tohumları

*NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.*
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

| | Keten Tohumu | Ot Tohumu |
|---|---|---|
| Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu | Aşağı | Aşağı |
| Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)**** | 26 Dişli | 32 Dişli |
| Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)**** | 26 Dişli | 32 Dişli |
| Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)**** | Yüksek | Yüksek |
| Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika) | Tırtıklı | Tırtıklı |
| Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)**** | Tırtıklı - Zorlu Ekin | Tırtıklı - Zorlu Ekin |
| Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)**** | 800—1000 | 500—850 ***(N)**** |
| Kontra Açıklığı (mm) ***(Q)**** | 0—10 | 12—25 |
| Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)**** | Küçük Kablolu | Küçük Kablolu |
| Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)**** | Küçük Kablolu | Küçük/Küçük/Büyük |
| Separatör Kalburu Kapakları ***(D)**** | Gereken Şekilde Kullanın | Gereken Şekilde Kullanın |
| Seperatör Izgarası Ayraçları | Saklama Konumunda | Saklama Konumunda |
| Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa) | Standart | Standart |
| Fan Hızı (devir) | 700—1050 | 350—600 ***(I)**** |
| Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm) | 24 | 5—10 |
| Üst Elek Açıklığı (mm) ***(R)**** | 8—15 | 12—18 |
| Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm) | 5 Düz<br>10 Yan Yokuş | 5 Düz<br>10 Yan Yokuş |
| Elek Açıklığı (mm) | 5—10 | 5—12 |
| Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa) | Tahıl | Tahıl |
| Ekin Saptırıcı | Tahıl | Tahıl |
| Bıçak Sırası Kavraması | İzin Verilen | İzin Verilen |
| Kıyıcı Hızı | Yüksek | Yüksek |

OUO6075,0005045-80-17MAR21

## Guar (Salkım Fasulye) ve Mercimek

*NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.*
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

| | Guar (Salkım Fasulye) | Mercimek |
|---|---|---|
| Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu | Aşağı | Aşağı |
| Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)*** | 26 Dişli | 26 Dişli |
| Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)**** | 26 Dişli | 26 Dişli |
| Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)**** | Düşük | Düşük |
| Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika) | Tırtıklı | Tırtıklı |
| Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)**** | Tırtıklı - Zorlu Ekin | Tırtıklı - Zorlu Ekin |
| Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)**** | 500—700 | 350—500 |
| Kontra Açıklığı (mm) ***(Q)**** | 10—15 | 7—12 |
| Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)**** | Yuvarlak Çubuk | Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo |
| Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)**** | Yuvarlak Çubuk | Küçük/Küçük/Büyük |
| Separatör Kalburu Kapakları ***(D)**** | Yok | Gereken Şekilde Kullanın |
| Seperatör Izgarası Ayraçları | Saklama Konumunda | Saklama Konumunda |
| Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa) | Standart | Standart |
| Fan Hızı (devir) | 650—750 | 800—1000 |
| Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm) | 24 | 24 |
| Üst Elek Açıklığı (mm) ***(R)**** | 10—15 | 12—18 |
| Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm) | 5 Düz<br>10 Yan Yokuş | 5 Düz<br>10 Yan Yokuş |
| Elek Açıklığı (mm) | 6—10 | 3—10 |
| Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa) | Mısır | Mısır |
| Ekin Saptırıcı | Tahıl | Tahıl |
| Bıçak Sırası Kavraması | İzin Verilen | İzin Verilen |
| Kıyıcı Hızı | Yüksek | Yüksek |

OUO6075,0005046-80-17MAR21

## Acı Bakla ve Akdarı

*NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.*
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

| | Acı bakla | Akdarı |
|---|---|---|
| Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu | Aşağı | Aşağı |
| Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)**** | 26 Dişli | 26 Dişli |
| Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)**** | 26 Dişli | 26 Dişli |
| Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)**** | Düşük | Yüksek |
| Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika) | Tırtıklı | Tırtıklı |
| Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)**** | Tırtıklı - Zorlu Ekin | Tırtıklı - Zorlu Ekin |
| Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)**** | 400—600 | 400—500 |
| Kontra Açıklığı (mm) ***(Q)**** | 12—18 | 10—15 |
| Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)**** | Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo | Küçük Kablolu |
| Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)**** | Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo | Küçük/Küçük/Büyük |
| Separatör Kalburu Kapakları ***(D)**** | Gereken Şekilde Kullanın | Yok |
| Seperatör Izgarası Ayraçları | Saklama Konumunda | Saklama Konumunda |
| Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa) | Standart | Standart |
| Fan Hızı (devir) | 900—1100 | 600—750 |
| Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm) | 24 | 24 |
| Üst Elek Açıklığı (mm) ***(R)**** | 15—20 | 10—12 |
| Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm) | 5 Düz<br>10 Yan Yokuş | 5 Düz<br>10 Yan Yokuş |
| Elek Açıklığı (mm) | 4—8 | 4—6 |
| Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa) | Mısır | Tahıl |
| Ekin Saptırıcı | Tahıl | Tahıl |
| Bıçak Sırası Kavraması | İzin Verilen | İzin Verilen |
| Kıyıcı Hızı | Yüksek | Yüksek |

OUO6075,0005047-80-17MAR21

## Hardal ve Kuru Fasulye

*NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.*
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

| | Hardal | Beyaz Fasulye |
|---|---|---|
| Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu | Aşağı | Aşağı |
| Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)**** | 26 Dişli | 22 Diş ***(P)**** |
| Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)**** | 26 Dişli | 22 Diş ***(P)**** |
| Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)**** | Yüksek | Düşük ***(C)**** |
| Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika) | Tırtıklı | Geriye Dönük Tırtıklı |
| Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)**** | Tırtıklı - Zorlu Ekin | Geriye Dönük Tırtıklı |
| Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)**** | 600—900 | 300—350 ***(L)**** |
| Kontra Açıklığı (mm) ***(Q)**** | 10—20 | 15—30 |
| Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)**** | Küçük Kablolu | Yuvarlak Çubuk |
| Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)**** | Küçük/Küçük/Büyük | Yuvarlak Çubuk |
| Separatör Kalburu Kapakları ***(D)**** | Gereken Şekilde Kullanın | Yok |
| Seperatör Izgarası Ayraçları | Saklama Konumunda | Saklama Konumunda |
| Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa) | Standart | Gelişmiş |
| Fan Hızı (devir) | 500—800 | 800—1100 |
| Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm) | 5—10 | 24 |
| Üst Elek Açıklığı (mm) ***(R)**** | 10—14 | 14—18 |
| Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm) | 5 Düz<br>10 Yan Yokuş | 5 Düz<br>10 Yan Yokuş |
| Elek Açıklığı (mm) | 2—5 | 6—10 |
| Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa) | Tahıl | Mısır |
| Ekin Saptırıcı | Tahıl | Tahıl |
| Bıçak Sırası Kavraması | İzin Verilen | İzin Verilen |
| Kıyıcı Hızı | Yüksek | Yüksek |

OUO6075,0005048-80-17MAR21

## Yulaf ve Bezelye

*NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.*
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

| | Yulaf | Bezelye |
|---|---|---|
| Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu | Aşağı | Aşağı |
| Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)**** | 32 Dişli | 26 Dişli |
| Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)**** | 32 Dişli | 26 Dişli |
| Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)**** | Yüksek | Düşük |
| Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika) | Tırtıklı | Tırtıklı |
| Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)**** | Tırtıklı - Zorlu Ekin | Tırtıklı - Zorlu Ekin |
| Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)**** | 600—900 | 300—400 |
| Kontra Açıklığı (mm) ***(Q)**** | 15—25 | 15—30 |
| Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)**** | Küçük Kablolu | Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo |
| Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)**** | Küçük/Küçük/Büyük | Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo |
| Separatör Kalburu Kapakları ***(D)**** | Gereken Şekilde Kullanın | Yok |
| Seperatör Izgarası Ayraçları | Saklama Konumunda | Saklama Konumunda |
| Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa) | Standart | Gelişmiş |
| Fan Hızı (devir) | 750—900 | 850—1050 |
| Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm) | 24 | 24 |
| Üst Elek Açıklığı (mm) ***(R)**** | 18—22 | 16—20 |
| Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm) | 5 Düz<br>10 Yan Yokuş | 5 Düz<br>10 Yan Yokuş |
| Elek Açıklığı (mm) | 6—10 | 6—11 |
| Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa) | Tahıl | Mısır |
| Ekin Saptırıcı | Tahıl | Tahıl |
| Bıçak Sırası Kavraması | İzin Verilen | İzin Verilen |
| Kıyıcı Hızı | Yüksek | Yüksek |

OUO6075,0005049-80-17MAR21

## Cin Mısırı ve Kolza Tohumu (Kuru)

*NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.*
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

| | Cin Mısırı | Kolza Tohumu (Kuru) |
|---|---|---|
| Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu | Yukarı | Aşağı |
| Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)*** | 26 Dişli | 26 Dişli |
| Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)**** | 26 Dişli | 32 Dişli |
| Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)**** | Düşük | Düşük |
| Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika) | Pürüzsüz | Tırtıklı - Zorlu Ekin |
| Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)**** | Pürüzsüz | Tırtıklı - Zorlu Ekin |
| Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)**** | 210—310 | 400—700 ***(L)**** |
| Kontra Açıklığı (mm) ***(Q)**** | 15—25 | 20—40 |
| Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)**** | Yuvarlak Çubuk | Küçük Kablolu |
| Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)**** | Yuvarlak Çubuk | Küçük/Küçük/Büyük |
| Separatör Kalburu Kapakları ***(D)**** | Yok | Gereken Şekilde Kullanın |
| Seperatör Izgarası Ayraçları | Kuruldu | Saklama Konumunda |
| Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa) | Standart | Standart |
| Fan Hızı (devir) | 900—1100 | 620—800 |
| Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm) | 24 | 5—10 |
| Üst Elek Açıklığı (mm) ***(R)**** | 14—18 | 11—14 |
| Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm) | 5 Düz<br>10 Yan Yokuş | 5 Düz<br>10 Yan Yokuş |
| Elek Açıklığı (mm) | 6—8 | 3—6 |
| Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa) | Mısır | Mısır |
| Ekin Saptırıcı | Mısır | Tahıl |
| Bıçak Sırası Kavraması | Sadece Ayrılmış Durumda | İzin Verilen |
| Kıyıcı Hızı | Düşük | Yüksek |

OUO6075,000504A-80-17MAR21

## Kolza Tohumu (Yeşil) ve Pirinç

*NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.*
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

| | Kolza Tohumu (Yeşil) | Pirinç |
|---|---|---|
| Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu | Aşağı | Aşağı |
| Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)**** | 32 Dişli | 32 Dişli |
| Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)**** | 32 Dişli | 32 Dişli |
| Besleme Hızlandırıcı Hızı (Kuzey Amerika) ***(B)* (J)**** | Düşük | Yüksek |
| Besleme Hızlandırıcı Hızı (Avrupa) ***(B)* (J)**** | Yüksek | Yüksek |
| Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika) | Tırtıklı - Zorlu Ekin | Diş |
| Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)**** | Tırtıklı - Zorlu Ekin | Diş |
| Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)**** | 500—800 ***(L)**** | 700—1000 ***(N)**** |
| Kontra Açıklığı (mm) ***(Q)**** | 20—40 | 15—25 |
| Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)**** | Küçük Kablolu | Büyük Kablolu |
| Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)**** | Küçük/Küçük/Büyük | Büyük Kablolu |
| Separatör Kalburu Kapakları ***(D)**** | Gereken Şekilde Kullanın | Yok |
| Seperatör Izgarası Ayraçları | Saklama Konumunda | Saklama Konumunda |
| Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa) | Standart | Standart |
| Fan Hızı (devir) | 700—850 | 700—900 |
| Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm) | 5—10 | 24 |
| Üst Elek Açıklığı (mm) ***(R)**** | 11—14 | 16—20 |
| Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm) | 5 Düz<br>10 Yan Yokuş | 5 Düz<br>10 Yan Yokuş |
| Elek Açıklığı (mm) | 4—8 | 5—10 |
| Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa) | Mısır | Mısır |
| Ekin Saptırıcı | Tahıl | Tahıl |
| Bıçak Sırası Kavraması | İzin Verilen | İzin Verilen |
| Kıyıcı Hızı | Yüksek | Yüksek |

OUO6075,000504B-80-17MAR21

## Çavdar ve Aspir

*NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.*
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

| | Çavdar | Aspir |
|---|---|---|
| Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu | Aşağı | Aşağı |
| Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)**** | 26 Dişli | 26 Dişli |
| Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)**** | 26 Dişli | 26 Dişli |
| Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)**** | Yüksek | Düşük |
| Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika) | Tırtıklı | Tırtıklı |
| Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)**** | Tırtıklı - Zorlu Ekin | Tırtıklı - Zorlu Ekin |
| Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)**** | 700—900 | 300—400 |
| Kontra Açıklığı (mm) ***(Q)**** | 13—26 | 15—25 |
| Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)**** | Küçük Kablolu | Küçük Kablolu |
| Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)**** | Küçük/Küçük/Büyük | Küçük/Küçük/Büyük |
| Separatör Kalburu Kapakları ***(D)**** | Gereken Şekilde Kullanın | Gereken Şekilde Kullanın |
| Seperatör Izgarası Ayraçları | Saklama Konumunda | Saklama Konumunda |
| Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa) | Standart | Standart |
| Fan Hızı (devir) | 750—950 | 550—750 |
| Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm) | 24 | 24 |
| Üst Elek Açıklığı (mm) ***(R)**** | 16—18 | 14—16 |
| Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm) | 5 Düz<br>10 Yan Yokuş | 5 Düz<br>10 Yan Yokuş |
| Elek Açıklığı (mm) | 6—10 | 4—7 |
| Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa) | Tahıl | Mısır |
| Ekin Saptırıcı | Tahıl | Tahıl |
| Bıçak Sırası Kavraması | İzin Verilen | İzin Verilen |
| Kıyıcı Hızı | Yüksek | Yüksek |

OUO6075,000504C-80-17MAR21

## Sorgum ve Soya Fasulyesi

*NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.*
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

| | Sorgum | Soya fasulyeleri |
|---|---|---|
| Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu | Aşağı | Aşağı |
| Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)**** | 26 Dişli | 26 Dişli |
| Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)**** | 26 Dişli | 26 Dişli |
| Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)**** | Düşük | Düşük |
| Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika) | Tırtıklı | Tırtıklı |
| Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)**** | Tırtıklı - Zorlu Ekin | Tırtıklı - Zorlu Ekin |
| Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)**** | 550—700 | 450—650 |
| Kontra Açıklığı (mm) ***(Q)**** | 10—25 | 15—30 |
| Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)**** | Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo | Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo |
| Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)**** | Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo | Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo |
| Separatör Kalburu Kapakları ***(D)**** | Gereken Şekilde Kullanın | Yok |
| Seperatör Izgarası Ayraçları | Saklama Konumunda | Hiçbiri |
| Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa) | Standart | Standart |
| Fan Hızı (devir) | 900—1100 | 800—1050 |
| Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm) | 24 | 24 |
| Üst Elek Açıklığı (mm) ***(R)**** | 14—17 | 14—18 (Genel Amaçlı)<br>13—17 (Derin Dişli) |
| Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm) | 5 Düz<br>10 Yan Yokuş | 5 Düz<br>10 Yan Yokuş |
| Elek Açıklığı (mm) | 5—8 | 6—10 (Genel Amaçlı)<br>5—9 (Derin Dişli) |
| Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa) | Mısır | Mısır |
| Ekin Saptırıcı | Tahıl | Tahıl |
| Bıçak Sırası Kavraması | İzin Verilen | İzin Verilen |
| Kıyıcı Hızı | Yüksek | Yüksek |

OUO6075,000504D-80-17MAR21

## Ayçiçeği ve Tritikale

*NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.*
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

| | Ayçiçeği | Tritikale |
|---|---|---|
| Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu | Aşağı | Aşağı |
| Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)**** | 26 Dişli | 26 Dişli |
| Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)**** | 26 Dişli | 32 Dişli |
| Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)**** | Düşük | Yüksek |
| Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika) | Tırtıklı | Tırtıklı |
| Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)**** | Tırtıklı - Zorlu Ekin | Tırtıklı - Zorlu Ekin |
| Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)**** | 200—400 | 850—1000 |
| Kontra Açıklığı (mm) ***(Q)**** | 25—40 | 18—24 |
| Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)**** | Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo | Küçük Kablolu |
| Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)**** | Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo | Küçük/Küçük/Büyük |
| Separatör Kalburu Kapakları ***(D)**** | Gereken Şekilde Kullanın | Gereken Şekilde Kullanın |
| Seperatör Izgarası Ayraçları | Saklama Konumunda | Saklama Konumunda |
| Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa) | Gelişmiş | Standart |
| Fan Hızı (devir) | 650—850 | 750—1000 |
| Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm) | 24 | 24 |
| Üst Elek Açıklığı (mm) ***(R)**** | 10—15 | 16—18 |
| Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm) | 5 Düz<br>10 Yan Yokuş | 5 Düz<br>10 Yan Yokuş |
| Elek Açıklığı (mm) | 3—10 | 6—10 |
| Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa) | Mısır | Tahıl |
| Ekin Saptırıcı | Tahıl | Tahıl |
| Bıçak Sırası Kavraması | İzin Verilen | İzin Verilen |
| Kıyıcı Hızı | Yüksek | Yüksek |

OUO6075,000504E-80-17MAR21

## Buğday Zor ve Buğday Normal

*NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.*
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

| | Buğday Zor | Buğday Normal |
|---|---|---|
| Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu | Aşağı | Aşağı |
| Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)**** | 26 Dişli | 26 Dişli |
| Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)**** | 32 Dişli | 32 Dişli |
| Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)**** | Yüksek | Yüksek |
| Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika) | Tırtıklı | Tırtıklı |
| Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)**** | Tırtıklı - Zorlu Ekin | Tırtıklı - Zorlu Ekin |
| Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)**** | 800—1000 | 750—950 |
| Kontra Açıklığı (mm) ***(Q)**** | 3—15 | 8—16 |
| Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)**** | Küçük Kablolu | Küçük Kablolu |
| Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)**** | Küçük/Küçük/Büyük | Küçük/Küçük/Büyük |
| Separatör Kalburu Kapakları ***(D)**** | Gereken Şekilde Kullanın | Gereken Şekilde Kullanın |
| Seperatör Izgarası Ayraçları | Saklama Konumunda | Saklama Konumunda |
| Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa) | Standart | Standart |
| Fan Hızı (devir) | 900—1250 | 900—1250 |
| Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm) | 24 | 24 |
| Üst Elek Açıklığı (mm) ***(R)**** | 13—18 | 13—18 |
| Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm) | 5 Düz<br>10 Yan Yokuş | 5 Düz<br>10 Yan Yokuş |
| Elek Açıklığı (mm) | 3—8 | 3—8 |
| Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa) | Tahıl | Tahıl |
| Ekin Saptırıcı | Tahıl | Tahıl |
| Bıçak Sırası Kavraması | İzin Verilen | İzin Verilen |
| Kıyıcı Hızı | Yüksek | Yüksek |

OUO6075,000504F-80-17MAR21

## Dipnotlar Açıklama Sayfası

***(A)**** *Zayıf beslemeli saplı ekinler için yüksek hacim, yeşil olma durumu veya yığın koşulları nedeniyle 32 diş tahrikli zincir dişlisi önerilir.*

***(B)**** *Kuru ekinlerde gelişmiş sap kalitesi ve tahıl kalitesi için daha düşük hız kullanın. Kuru, gevrek ayçiçekleri için 15 dişli bir tahrik zincir dişlisi kullanılabilir.*

***(C)**** *Gelişmiş tahıl kalitesi için 320 devire ulaşmak üzere yavaşlatma kiti kullanın.*

***(D)**** *Kuru ekinlerde pabucun aşırı yüklendiği koşullarda küçük kablolu kontrabatörler ile öncelikle ayırıcı ızgaranın sağ tarafına iki sıra ve sol tarafına üç sıra takın. Büyük kablolu kontrabatör ile öncelikle ayırıcı ızgaranın sağ tarafına üç sıra ve sol tarafına iki sıra takın. Durumun gerektirdiği şekilde sayı ve düzeni ayarlayın.*

***(E)**** *15 eleman, standart yapılandırmadır. Çoğu durumda 15 eleman, daha yüksek kapasite için daha az güç girişi, daha az pabuç yükü ve daha az sap hasarı gerektirecektir. İlave bir dokuz eleman konumu (yoğun paket), zorlu malzeme taşıma koşullarında kullanılabilen zorlu ekin rotorları üzerinde mevcuttur.*

***(F)**** *Harmanlama, tahıl tankı numunesi ve küçük tahıllarda kısa saman yük dağıtımında gelişme sağlamak için öncelikle ön kontrabatörün kontrabatör kapaklarını takın. Ekstra kapaklar, ihtiyaç durumunda diğer kontrabatörlere eklenebilir.*

***(G)**** *Tırtıklı zorlu ekinin dışındaki diğer öneriler besleme batörünün dönüştürülmesini gerektirecektir.*

***(H)**** *Harman artığı karter kapağı önerilir.*

***(I)**** *Temizleme fanı yavaşlatma kiti gerekebilir.*

***(J)**** *Yüksek miktarda malzeme taşımak için yüksek hız kullanın.*

***(K)**** *Arttırılmış koçan yakalama performansı için teller sökülebilir.*

***(L)**** *Boşaltma paletleri, eğer TriStream™ rotor kullanılıyorsa rotorda daha iyi malzeme taşımak için takılabilir.*

***(M)**** *Mısır koçanı karışımı ayırıcı ızgaralarından faydalanın.*

***(N)**** *Son derece zorlu malzeme taşıma koşullarında, dövme dişleri, dövme elemanlarının yerine takılabilir (dövme performansı azalabilir).*

***(O)**** *Geliştirilmiş sap kalitesi ve/veya malzeme taşıma için gelişmiş ayar kullanılabilir. Not: Separatör kaybı, gelişmişte, artabilir.*

***(P)**** *Servis parçaları ile mevcuttur.*

***(Q)**** *Kondex® Revolution™ (MaxThresh™, MaxRound™) önerilen kontrabatör ayarı; John Deere küçük kablolu, büyük kablolu ve silindirilik çubuklu kontrabatörlerden 2-5 mm daha açıktır.*

***(R)**** *Düz dişli taraklı üst elek için önerilen ayar, genel amaçlı üst eleğe göre 2-3 mm daha açıktır.*

OUO6075,0005050-80-14MAY21

## Kontrabatör Önerileri

*NOT: Farklı ekinlerde önerilen makine ayarları hakkında daha fazla bilgi için Ekin Ayarları kısmına bakınız.*

| Kontrabatör Tipi | Mısır | Soya fasulyeleri | Buğday Arpa Küçük Tahıllar | Pirinç | Cin Mısırı Yemeklik Mısır | Sorgum (Milo) Ayçiçeği (Karışım) | Ayçiçeği (Yağ) | Kanola |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Küçük Kablolu | NR | NR | En İyi | NR | NR | NR | Ortalama | En İyi |
| Büyük Kablolu | İyi | İyi | İyi | En İyi | NR | En İyi | En İyi | İyi |
| Yuvarlak Çubuk | En İyi | En İyi | Ortalama | İyi | En İyi | Ortalama | En İyi | Ortalama |

En iyi = En iyi performans seviyesini verir.
İyi = İyi performans seviyesi verir.
Ortalama = Ortalama bir performans seviyesi verir.
NR = Önerilmez.

### Önerilen Yapılandırmalar

*NOT: Farklı ekinlerde önerilen makine ayarları hakkında daha fazla bilgi için Ekin Ayarları kısmına bakınız.*

*Koşullara ve sürücünün tercihlerine bağlı olarak pek çok kontrabatör kombinasyonu mümkündür.*

| Kontrabatör Tipi | Mısır Soya fasulyeleri | Buğday | Arpa | Mercimek | Nohut | Kanola |
|---|---|---|---|---|---|---|
| John Deere | RB, RB, RB | SW, SW, SW Artı Kapaklar | SW, SW, LW | SW, SW, SW | SW, RB, RB | SW, SW, SW |
| Kondex® Revolution™ | MR, RB, RB | MT, SW, SW | MT, SW, LW | MT, SW, SW | MR, RB, RB | MT, SW, SW |

SW = John Deere Küçük Kablolu Kontrabatör
LW = John Deere Büyük Kablolu Kontrabatör
RB = John Deere Silindirilik Çubuklu Kontrabatör
MT = Kondex® Revolution™ iki yarı genişlikte MaxThresh™ Kontrabatörler
MR = Kondex® Revolution™ bir yarı genişlikte MaxThresh™ Kontrabatör ve bir yarı genişlikte MaxRound™ Kontrabatör

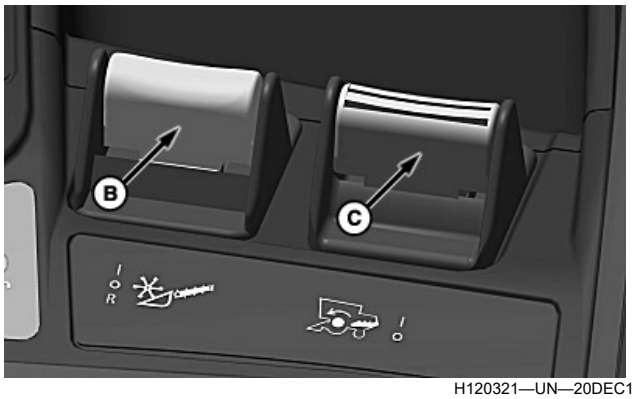
*MaxThresh, bir Kondex Corporation ticari markasıdır*
*MaxThresh, bir Kondex Corporation ticari markasıdır*
*MaxRound, bir Kondex Corporation ticari markasıdır*

OUO6075,0005079-80-11MAY21

## Güç Kapatma Prosedürü




H95321—UN—02NOV10




H120321—UN—20DEC16

**A—Kontak Anahtarı**
**B—Tabla Çalıştırma Şalteri**
**C—Seperatör Devreye Alma Düğmesi**

*NOT: Bir güç kapatması, separatördeki malzemenin "anlık bir resmi" çekilerek dövme ve ayırma alanlarında makinenin performansını belirlemek için kullanılır. Bu, makine arkasında kayıpların nerede oluştuğunu ve durumu düzeltmek için hangi ayarlamaların yapılabileceğini belirlemek için önemlidir.*

*Ekin durumunu ve malzeme emme durumunun her kapatmada benzer olduğunu doğrulayın.*

1. Köşe direği ekranındaki motor hızı göstergesini ve kolçak ekranındaki harmanlama devri okumasını bulun.
2. Fren pedallarını birbirine kilitleyin.
3. Makineyi istenen ekinde optimize randıman seviyelerinde çalıştırın.
4. Serbest hareket için direksiyon silindirini ileri hareket ettirin (her iki ele de ihtiyaç duyulur).
5. Kol dayanağındaki yavaş rölanti motor hızı svicine basın.
6. Fren pedallarına basın.
   a. **ProDrive™ olmayan makineler:** Fren pedallarına tamamen basın (itme sistemini yükleyerek motor hızını çabuk şekilde aşağı çeker).
   b. **ProDrive™ makineler:** Fren pedallarına hafifçe basın (ProDrive™ yeniden güçlendirmeye çalışır ve frenlere tamamen basılırsa makine dinamiklerini değiştirerek vites küçültecektir).
7. Motor devri düşük rölanti seviyesine (1200 dev/dak) kadar gerilediğinde, **hızlı bir şekilde tablayı (B) ve kolçaktaki seperatörü devreye alma (C) düğmelerini kapatın.**
8. Hemen çok işlevli kolu doğal konuma getirin.
9. Motorun bir dakikalığına soğumasına izin verin.
10. Motoru kapatmak için kontak anahtarını (A) çevirin, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.
11. Herhangi bir ayarlama yapmadan önce aşırı tahıl hasarı, koçanlar üzerinde kalan çekirdekler ve serbest tahıl kaybına dair inceleme yapın.
12. Hangi ayarlamalara ihtiyaç olduğuna karar verin. Dövme sepeti mesafesini açın ve separatörü devreye alın (temizleme sırasında silindir tahrik alanına aşırı baskı olmasını önler).
13. Makineyi istenen ayarlara ayarlayın ve hasata devam edin.
14. Bu prosedürü tekrarlayın ve tahıl kalitesi ile makine arkasındaki kayıplardan emin olun.
15. Kabul edilebilir kayıp seviyelerine erişildiğinde VisionTrak™ Ekranını kalibre edin ve hasata devam edin.

OUO6075,0004571-80-10JAN17

*VisionTrak, bir Deere & Company ticari markasıdır*

## Karşılanabilir Nem ve Yoğunluk Çizelgesi

| Ekim | Standart Nem (%) | Ekin Yoğunluğu (lb/kile) | Ekin Yoğunluğu (kg/kile) |
|---|---|---|---|
| Yonca | 12,0 | 60 | 27 |
| Arpa | 14,0 | 48 | 22 |
| Arpa (Kış) [a] | 14,5 | 48 | 22 |
| Arpa (Bahar) [a] | 14,5 | 48 | 22 |
| Kanola | 10,0 | 52 | 24 |
| Nohut[a] | 12,0 | 61 | 27 |
| Ekin (Kuru veya Yaş) | 15,0 | 56 | 25 |
| Yenilebilir baklagil | 14,5 | 60 | 27 |
| Keten tohumu | 7,0 | 56 | 25 |
| Ot Tohumu | 12,0 | 22 | 10 |
| Mercimek | 10,5 | 60 | 27 |
| Acı bakla[a] | 12,0 | 53 | 24 |
| Akdarı | 11,0 | 50 | 23 |
| Hardal | 8,0 | 60 | 27 |
| Kuru Fasulye | 14,5 | 62 | 28 |
| Yulaf | 14,0 | 32 | 15 |
| Yulaf[a] | 15,0 | 32 | 15 |
| Bezelye | 10,5 | 60 | 27 |
| Bezelye[a] | 12,0 | 60 | 27 |
| Cin mısır | 14,0 | 60 | 27 |
| Cin mısır[a] | 15,5 | 60 | 27 |
| Kolza Tohumu (Kuru veya Yaş) [a] | 10,0 | 52 | 24 |
| Pirinç | 14,0 | 45 | 20 |
| Çavdar | 14,0 | 56 | 25 |
| Aspir | 6,0 | 45 | 20 |
| Sorgum | 13,0 | 56 | 25 |
| Soya fasulyeleri | 13,0 | 60 | 27 |
| Ayçiçeği | 14,0 | 29 | 11 |
| Ayçiçeği[a] | 9,0 | 20 | 11 |
| Tritikale[a] | 14,5 | 58 | 26 |
| Buğday (Bahar) | 13,0 | 60 | 27 |
| Buğday (Kış) | 13,0 | 60 | 27 |

[a] *Sadece Avrupa ekin listesi.*

OUO6075,0000E89-80-22MAR12

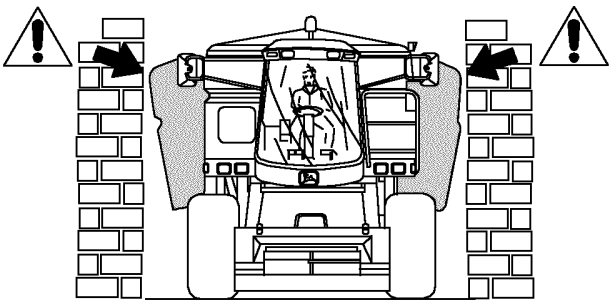
## Standart Ağırlıklar Çizelgesi

| Birim | Ağırlık (lb) | Ağırlık (kg) |
|---|---|---|
| Fıçı | 162.0 | 73,5 |
| Torba | 100.0 | 45,4 |
| Yüzağırlık | 100.0 | 45,4 |
| Pound (lb) | 1.0 | 0,454 |
| Kilogram (kg) | 2.204 | 1,0 |
| Metrik Ton | 2204.0 | 1000,0 |
| Ton | 2000.0 | 907,0 |

OUO6075,0000435-80-15APR10

# HillMaster™ Dengeleme Sistemi (Varsa)

## HillMaster™ Sistemi (Genel Bilgiler)



ZX 002438

ZX002438—UN—16JUN95

**DİKKAT: HillMaster™ yalnızca arazide kullanılmalıdır. Biçerdöveri kamuya açık yollarda kullanmadan önce makine, taşıma konumuna alçaltılmalıdır, böylece maksimum yükseklik 4,0 m'den az olur.**

**Makine yamaçlarda dönerken özen gösterilmelidir. Stabilite kaybını ve makinenin olası devrilmesini önlemek için makineyi yokuşlarda döndürürken aşağıdaki önlemleri alın:**

- **Makineyi kesinlikle seviyeleme sisteminin makineyi denge konumunda tutabileceğinden daha hızlı döndürmeyin.**
- **Her zaman yokuş yukarı dönün, yokuş aşağı değil.**
- **Ekran üzerinde maksimum eğim limit göstergesi belirdiğinde dik derecelerin üzerine çıkmayın.**

**Çarpışma yaralanmalarından kaçının. Servis veya ayarlar için makinenin altına girmeden önce her zaman dengeleme sistemini alçaltın. Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

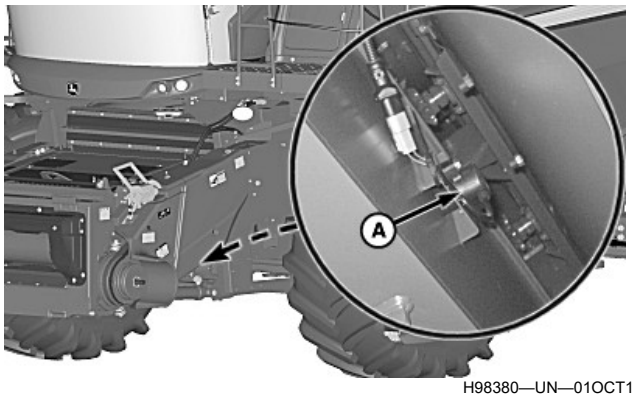
**ÖNEMLİ: Manuel seviye kontrolü anahtarını açmadan önce park freninin bırakılmış olduğundan emin olun.**

**Makineyi park ederken diğer makinelere ya da bina duvarlarına çok yakın olacak biçimde park etmeyin. Uzun süre park edildiğinde yağ basıncının dahili kaybı nedeniyle makine yana yatabileceği için bu önemlidir. Bu makinede, yandaki makinelerde ya da duvarlarda hasar oluşturabilir.**

Standart son tahrikler, ön dingil üzerindeki kılavuz taşıyıcı plakalara monte edilir. Hidrolik silindirler, makineyi yatırmak amacıyla taşıyıcı plakaları yukarı ve aşağı yönlendirmek için kullanılır. Makine engebeli zemin üzerinde hareket ettikçe seperatör düz kalır.

*HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır*

Sistem, HillMaster™ sol ve sağ yatırma düğmeleri kullanılarak manuel olarak veya otomatik modda çalıştırılır.




H98380—UN—01OCT10

*Ön Dingilde Bulunan Yatıklık Sensörü*

**A—Yatıklık Sensörü**

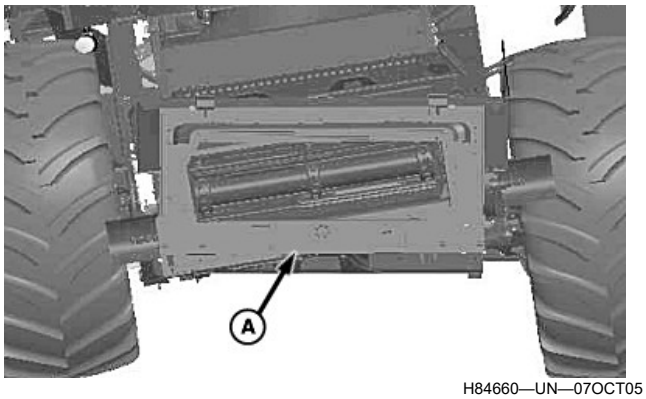
Otomatik modda, yatıklık sensörü (A) makinenin gövdesini seviyelendirir ve makine, arazi boyunca hareket ettikçe düz kalır.

Arazi eğimi değiştikçe yatıklık sensöründeki bir askı, yatıklık açısını ölçer ve kumanda birimine sinyal gönderir. Uygun zamanda ve yatıklık açısında, kontrol devresi yatıklık seviye kontrolü valfi üzerindeki sağ veya sol yatıklık solenoidine bir elektronik sinyal gönderir.

*NOT: Sensör, sepearatör seviyesini arazi çalışması sırasında bir derece içerisinde tutar. Zorlu veya düzensiz zeminde çalışırken seperatör seviye konumu, kısa bir süreliğine bu bir dereceyi aşar.*

Yatıklık sistemi, %15'e kadar olan yamaçlarda seperatör seviyesini korur. %15'ten büyük olan eğimlerde çalıştırıldığında maksimum yatıklık sınır göstergesi ekranda gösterilir.

### Yanal Yatıklık İşletimi



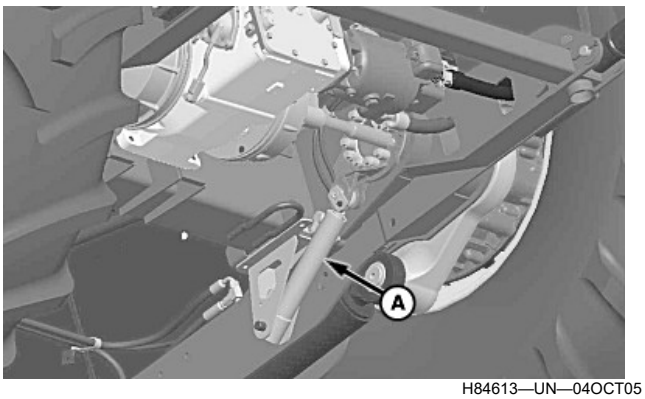

H84660—UN—07OCT05

**A—Besleme Boğazı**

Yanal yatıklık, makine seperatörü düz kalmak için yana yattıkça tablayı zemin ile paralel tutmaya yardımcı olur. Sistem, tablanın sola ve sağa yatmasını sağlayan özel olarak donatılmış bir besleme boğazı (A) kullanır.

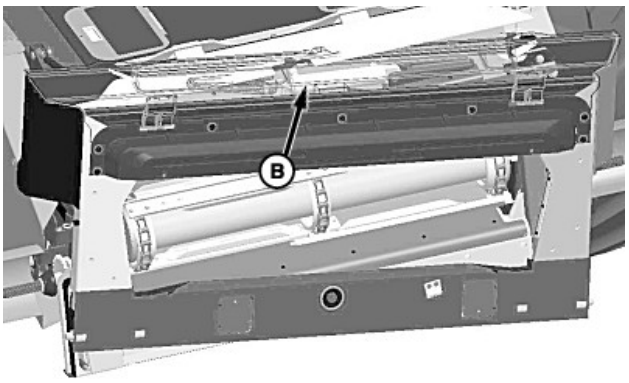
Yanal yatıklık işlevi ile birlikte HillMaster™, tablanın sola ve sağa ±9 derece yatmasına imkan tanır. Her iki sistem de tablanın yamaçlarda %15'e kadar kesim yapmasına olanak sağlar.

Yatıklık sistemi, tablayı şasiye göre yatırmak için çift etkili bir birincil/ikincil silindir düzeni kullanır.




H84613—UN—04OCT05

*Sol Tarafta Bulunan Birincil Silindir*




H84661—UN—07OCT05

*Tabla Yatıklığı İkincil Silindiri*

**A—Tabla Yatıklığı Birincil Silindiri**
**B—Tabla Yatıklığı İkincil Silindiri**

Tabla yatıklığı birincil silindiri (A), ön dingil ile sol son tahrik taşıyıcı plakası arasına bağlanmıştır. Tabla yatıklığı ikincil silindiri (B), besleme boğazının üstünde bulunur ve salınımlı gövdeyi besleme boğazına bağlar. Normal çalışma sırasında seperatör düz kalarak sola veya sağa yattıkça tabla otomatik olarak zemin ile paralel kalır.

*NOT: Tam yatıklık hareketini sınırlandırabilecek olan malzeme birikimlerini önlemek için besleme boğazının salınımlı gövdesinin etrafındaki alanların düzenli olarak temizlenmesi gerekir.*

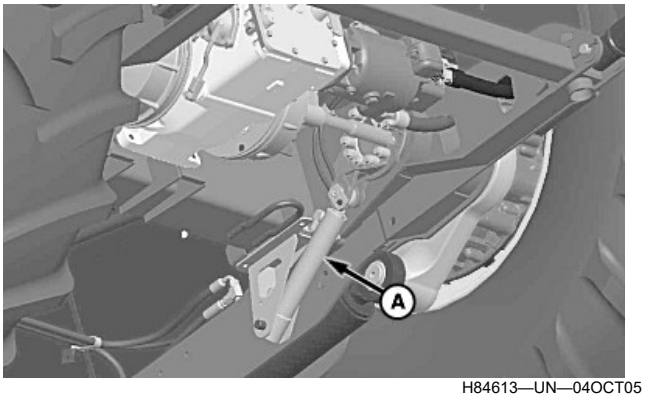
Operatör, çok işlevli kol üzerinde bulunan yanal yatıklık şalterlerini kullanarak otomatik tabla dengeleme özelliğini geçersiz kılabilir. Yanal yatıklık şalterlerine basıldığında ana hidrolik valfi bloğundan gelen yağ eklenir veya tabla yatıklık devresinden çıkartılır, bu da besleme boğazı ve şasinin bağımsız olarak hareket etmesine imkan tanır.

Otomatik çalıştırma için tabla sensörlerle donatılmış ve ilk kullanım öncesinde kalibre edilmiş olmalıdır.

Yanal yatıklık sistemini yazılım aracılığıyla etkinleştirin. Çok işlevli kol üzerindeki aktivasyon düğmeleri 1, 2 veya 3'e basılarak sistem etkinleştirilir.

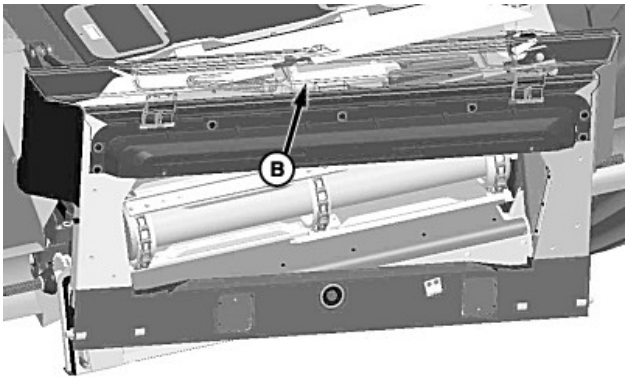
Hem sol hem sağ uçta bulunan bu sensörlerden gelen sinyaller işleme alınır ve tablanın zemine göre dengelenmesi için ilgili hidrolik kumanda valfine enerji verilir.

**Tabla Yatıklık Silindirleri**




H84613—UN—04OCT05

*Sol Tarafta Bulunan Birincil Silindir*




H84661—UN—07OCT05

*Tabla Yatıklığı İkincil Silindiri*

**A—Tabla Yatıklığı Birincil Silindiri**
**B—Tabla Yatıklığı İkincil Silindiri**

Tablanın açısı bir birincil/ikincil silindir düzeni tarafından belirlenir. Birincil silindir (A) şasi ile sol son tahrik taşıyıcı plakası arasına bağlanmıştır. İkincil silindir (B), besleme boğazı ile salınımlı gövde arasına bağlanmıştır.

Birincil ve ikincil silindirlerin rot başları birbirine bağlıdır, birincil ve ikincil silindirlerin piston uçları birbirine bağlıdır. Dengeleme silindiri uzayıp geri çekildikçe son tahrik taşıyıcı plakası yukarı ve aşağı yönlenir ve tabla yatıklık birincil silindirini uzatır ve geri çeker. Birincil silindirin hareketi, ikincil silindiri uzatır ve geri çeker.

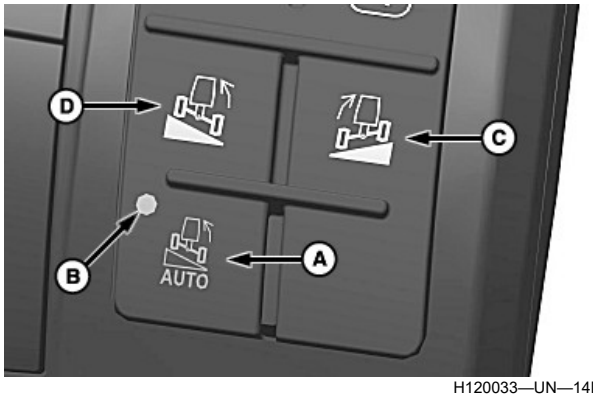
Birincil silindir, son tahrik taşıyıcı plakasının hareketi ile uzadıkça yağ birincil silindirin rot başından ikincil silindirin rot başına akar. Bu, ikincil silindirin geri çekilmesine neden olur. İkincil silindirin taban ucundan

gelen yağ, birincil silindir uzadıkça oluşan ek hacmi doldurmak için birincil silindirin taban ucuna akar.

Birincil silindir, son tahrik taşıyıcı plakasının hareketi tarafından geri çekildiğinde tersi oluşur.

OUO6075,00044CC-80-10JAN17

## HillMaster™ Günlük Çalışma Hazırlıkları




H120033—UN—14NOV16

*HillMaster™ Şalterleri*

**A—Otomatik Seviyeleme Kontrolü Şalteri**
**B—Gösterge Işığı**
**C—Manuel Sağa Yatıklık Şalteri**
**D—Manuel Sola Yatıklık Şalteri**

**DİKKAT: Aşağıdaki işleyiş incelemelerinin tümü başarıyla tamamlanmadıkça HillMaster™ makinesini çalıştırmaya kalkışmayın. Aşağıdaki kontrollerden biri ya da daha fazlası başarısız olursa (seperatör yatmazsa ya da tam yatıklığa ulaşma süresi aşılırsa) yardım için John Deere bayiniz ile iletişime geçin.**

HillMaster™ makine çalıştırılmadan önce aşağıdaki üç operasyonel kontrol gerçekleştirilmelidir (günlük).

**Sistem Gereklilikleri:**

- Motor çalışıyor.
- Yolda taşıma sırasında bağlantı kesme şalteri arazi konumunda olmalıdır.
- Otomatik dengeleme sistemini etkinleştirmek için otomatik seviyeleme kontrolü şalterine (A) basın.
- Ayarın otomatik modda olduğunu belirterek gösterge lambası (B) AÇIK konuma gelir.

**Kontrol Bir:** Makine şasisini sağa yatırmak için manuel sağa yatırma şalterini (C) yaklaşık 20 saniye basılı tutun.

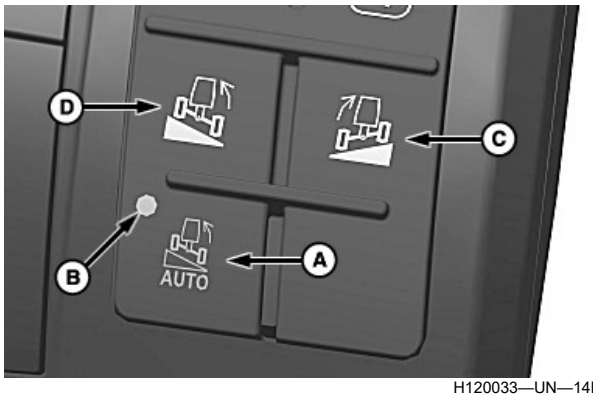
**Kontrol İki:** Makine şasisini sola yatırmak için manuel sola yatırma şalterini (D) yaklaşık 20 saniye basılı tutun.

*NOT: Makineyi maksimum sola yatık konumundan maksimum sağa yatık konumuna getirmek için gereken süre yaklaşık 5—7 saniyedir.*

**Kontrol Üç:** Makine tamamen sola yatana kadar manuel sola yatıklık şalterine basılı tutun. Makine şasisi tamamen sağa yatana kadar manuel sağa yatırma şalterine basılı tutun.

OUO6075,00044CD-80-25JAN17

## HillMaster™ Seviyeleme Kontrolü Şalterleri




H120033—UN—14NOV16

*HillMaster™ Şalterleri*

**A—Otomatik Seviyeleme Kontrolü Şalteri**
**B—Gösterge Işığı**
**C—Manuel Sağa Yatıklık Şalteri**
**D—Manuel Sola Yatıklık Şalteri**

### Otomatik Seviyeleme

Otomatik seviyeleme kontrolü şalteri (A), makine döner zeminde hareket ettikçe makine seperatörünün otomatik olarak kendini dengelemesine imkan verir.

**Sistem Gereklilikleri:**

- Motor çalışıyor.
- Yolda taşıma sırasında bağlantı kesme şalteri arazi konumunda olmalıdır.

1. Otomatik seviyeleme sistemini etkinleştirmek için otomatik seviyeleme kontrolü şalterine basın.
2. Ayarın otomatik modda olduğunu belirterek gösterge ışığı (B) Açık konuma gelir.
3. Ekran, makine şasi gövdesinin konumunu grafik olarak gösterir.

Arazideki hareketi sırasında makinenin eğimini algılamak için bir eğim sensörü kullanılır.

*NOT: Otomatik seviyeleme kontrol sistemi aktifken otomatik işlevlerin üstesinden gelebilmek için manuel yatıklık şalterleri kullanılabilir (makine manuel olarak sola ya da sağa yatırılabilir).*

*HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır*

**Manuel Seviyeleme**

Manuel eğim sviçleri makine döner zemin üzerinde hareket ettikçe makine şasisinin sola ya da sağa manuel olarak eğilebilmesine imkan verir.

**Sistem Gereklilikleri:**

- Motor çalışıyor.
- Yolda taşıma sırasında bağlantı kesme şalteri arazi konumunda olmalıdır.

*NOT: Basma Düğmeli Vites Değiştirmeli Şanzımana sahip Makineler: HillMaster™ modunu devreye almak için manuel olarak sağ şalteri (C) veya sol şalteri (D) yatırın. Park frenini devreden çıkarmak için park freni şalterini ittirin.*

Makine şasisini sağa yatırmak için manuel yatıklık sağ şalterine (C) basılı tutun.

Makine şasisini sola yatırmak için manuel yatıklık sol şalterine (D) basılı tutun.

*NOT: Manuel istenen yatıklık şalteri serbest bırakıldığında otomatik mod devreye alınır ve makine şasisini otomatik olarak seviyeler.*

Ekran, makine şasi gövdesinin konumunu grafik olarak gösterir.

Arazideki hareketi sırasında makinenin eğimini algılamak için bir eğim sensörü kullanılır.

*NOT: Otomatik seviyeleme kontrol sistemi aktifken otomatik işlevlerin üstesinden gelebilmek için manuel yatıklık şalterleri kullanılabilir (makine manuel olarak sola ya da sağa yatırılabilir).*

**Yolda Taşıma Konumu**

**DİKKAT: Yolda taşıma sırasında kontrol kaybından, ciddi yaralanma ya da ölümden kaçının. HillMaster™ otomatik moddayken makineyi asla karayollarında taşımayın. Yolda taşıma sırasında makineyi manuel olarak yatırmaya asla kalkışmayın.**

Aşağıdaki HillMaster™ seviyeleme sistemini kilitler ve seviyeleme sisteminin yolda taşıma sırasında değişmemesini sağlar.

**Sistem Gereklilikleri:**

- Motor çalışıyor.
- Yolda taşıma sırasında bağlantı kesme şalteri arazi konumunda olmalıdır.

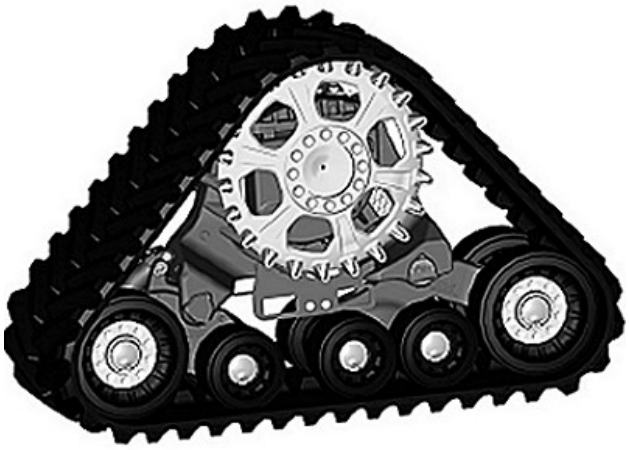
1. Makineyi düz ve dengeli bir zemine taşıyın.
2. Otomatik seviyeleme kontrolüğ anahtarına **5 saniyeliğine** ya da gösterge ışığı (B) yanıp sönene kadar basın.
3. Makine şasisini sağa yatırmak için manuel yatıklık sağ şalterine (C) basılı tutun.
4. Makine şasisini sola yatırmak için manuel yatıklık sol şalterine (D) basılı tutun.

Makine artık boşta konumundadır ve yollarda sürülebilir.

OUO6075,0004941-80-12APR18

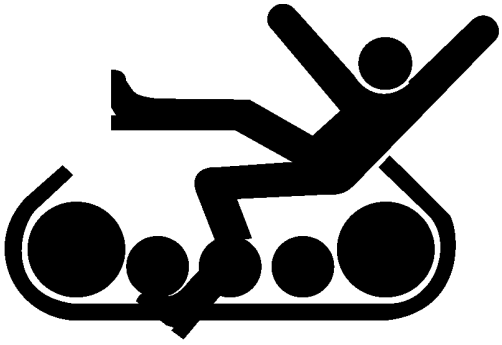
*HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır*

## Makinenin Fotoğrafı



H122227—UN—10AUG17
OUO6041,0000C1B-80-25AUG17

## Güvenli Palet Çalıştırma Uygulamaları



H48148—UN—12DEC96

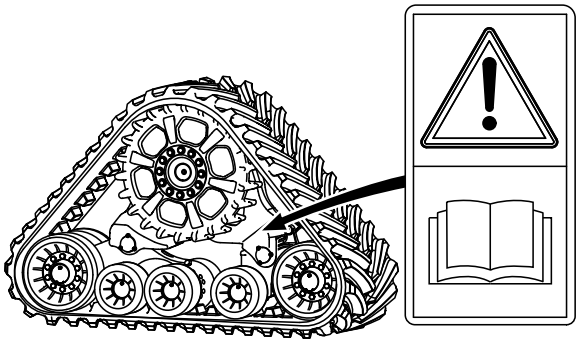
Makine çalışırken paletlerin yanında DURMAYIN.

Paletli makinelerinin güvenli çalıştırma uygulamaları tekerlekli makinelerinkinden farklı değildir.

Makineyi çalıştırmadan önce HER ZAMAN Biçerdöver Kullanım Kılavuzu'nuza bakın ve Güvenlik bölümünü inceleyin. Biçerdöver Kullanıcı El Kitabı, sizi ve başkalarını kaza sonucu ölüm ve/veya yaralanmalara karşı korumak için izlenmesi gereken güvenli çalıştırma uygulamalarını açıklar.

OUO6075,00014B9-80-03DEC13

## Kullanıcı El Kitabı

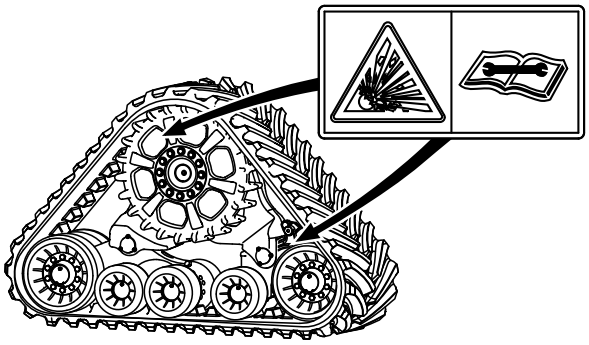


H122407—UN—03OCT17

Bu kullanıcı el kitabında biçerdöverin güvenli bir biçimde kullanılması ile ilgili bilgiler bulunmaktadır. Olası kazalardan kaçınmak adına tüm güvenlik kurallarına dikkatle uyun.

OUO6041,0000CE6-80-13NOV17

## Akümülatör

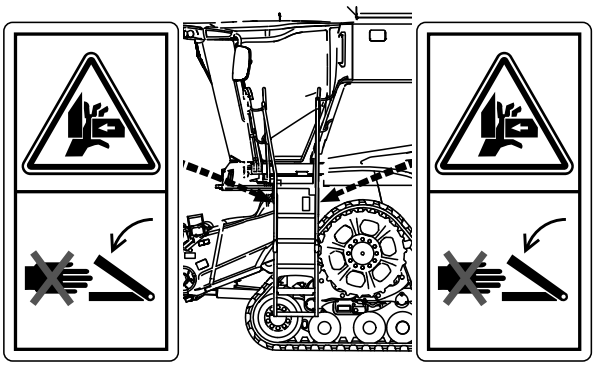


H122408—UN—03OCT17

Makine hareketi ve basınçlı sıvıya maruz kalmaya bağlı yaralanmaları önlemek amacıyla; yaylanma hidrolik sisteminin bakımını yapmadan önce basıncın boşaltılması hakkındali talimatlar için bayinize danışın.

OUO6041,0000CE5-80-13NOV17

## Kabin/Platform Döner Erişim Basamağı

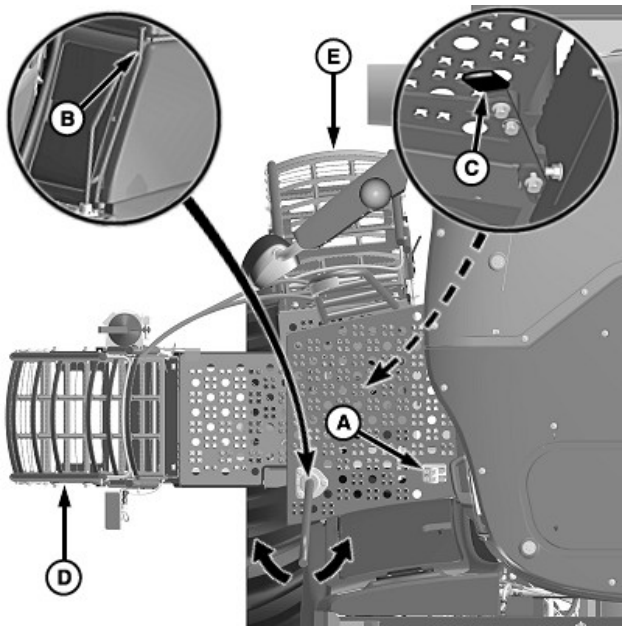


H125749—UN—19MAR19

Ezilmeden kaynaklı yaralanmaları önlemek için elinizi ve parmaklarınızı bu alandan uzak tutun.

OUO6075,0004ABE-80-01MAR19

## Kabin Merdiven Konumları (60,9 cm (24 inç) Geniş Paletler)




H124949—UN—31AUG18

**A—Pedal**
**B—Tutamak**
**C—Tutamak**
**D—Konum (Arazi)**
**E—Konum (Yolda Sürüş)**

**DİKKAT: Yaralanma veya ölümleri önleyin. Makine hareket ederken ön veya arka merdivenlere çıkmayın ya da tırmanmaya çalışmayın.**

Merdiveni, pedala (A) basarak ve aynı anda tutamağı (B) döndürülerek merdiven inişinden konumlandırabilirsiniz. Merdiven grubunu katlamak için tutamağı iki yönden birine çevirin.

Merdiven, tutamak (C) kullanılarak zeminden konumlandırılabilir.

Merdiven sürgüsü gevşek görünüyorsa sürgü pimi alanını temizleyin. Bu alanda yağ ya da gres kullanmayın.

Merdiveni öne veya arkaya sallayın ve bu farklı pozisyonlara kilitleyin:

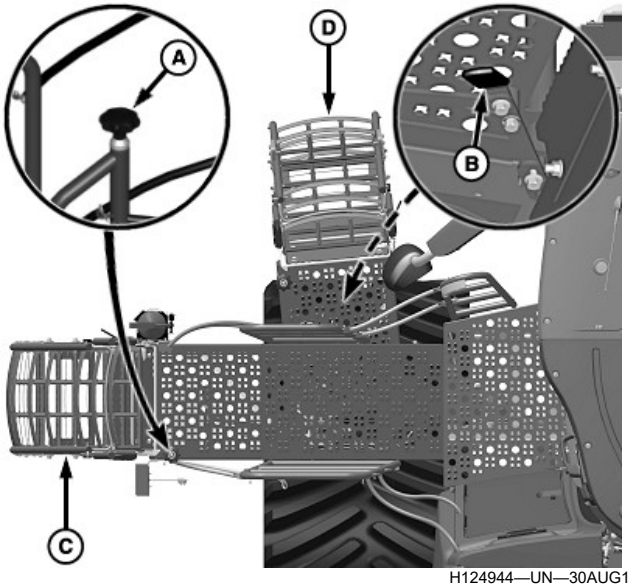
- **Konum (D):** Normal arazi çalışma koşulları içindir.
- **Konum (E):** Makinenin karayollarında taşınması içindir.

**DİKKAT: Kabin merdiveninin hasar görmesini önleyin. Merdiveni her zaman katlanmış konumda (dik konumda) yerleştirin ve arazide normal çalışma koşulları için ilgili konuma (D) getirin.**

**Kazaları önleyin. Merdiveni her zaman katlanmış konumda (dik konumda) yerleştirin ve makine genişliğini azaltmak ve işaretleyiciyi/tehlike uyarı ışığını gelen sürücülere doğru yönlendirmek için karayollarında taşıma öncesinde merdiveni her zaman (E) konumuna getirin.**

OUO6075,0004ABF-80-01MAR19

## Kabin Merdiven Konumları (76,2 cm (30 inç) ve 91,4 cm (36 inç) Geniş Paletler)




H124944—UN—30AUG18

**A—Tutamak**
**B—Kol**
**C—Konum (Arazi)**
**D—Konum (Yolda Sürüş)**

**DİKKAT: Yaralanma veya ölümleri önleyin. Makine hareket ederken ön veya arka merdivenlere çıkmayın ya da tırmanmaya çalışmayın.**

Merdiven zeminden ya da tutamak (A) veya kol (B) kullanılarak merdiven inişinden konumlandırılabilir.

Merdiven sürgüsü gevşek görünüyorsa sürgü pimi alanını temizleyin. Bu alanda yağ ya da gres kullanmayın.

Merdiveni öne veya arkaya sallayın ve bu farklı pozisyonlara kilitleyin:

- **Konum (C):** Normal arazi çalışma koşulları içindir.
- **Konum (D):** Makinenin karayollarında taşınması içindir.

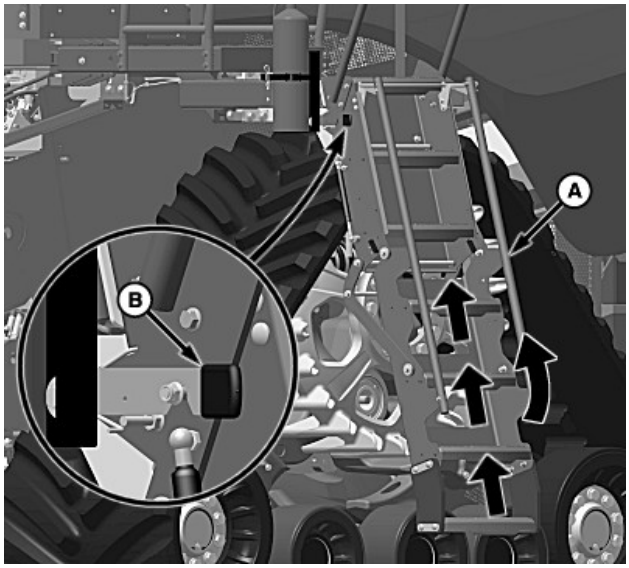
**DİKKAT: Kabin merdiveninin hasar görmesini önleyin. Merdiveni her zaman katlanmış konumda (dik konumda) yerleştirin ve arazide normal çalışma koşulları için ilgili konuma (C) getirin.**

**Kazaları önleyin. Merdiveni her zaman katlanmış konumda (dik konumda) yerleştirin ve makine genişliğini azaltmak ve işaretleyiciyi/tehlike uyarı ışığını gelen sürücülere doğru yönlendirmek için karayollarında taşıma öncesinde merdiveni her zaman ilgili konuma (D) getirin.**

OUO6075,0004AC0-80-07MAR19

## Kabin Merdiveni Konumları (Zeminden Katlama/Dışa Açma)

### Merdiveni Katlama



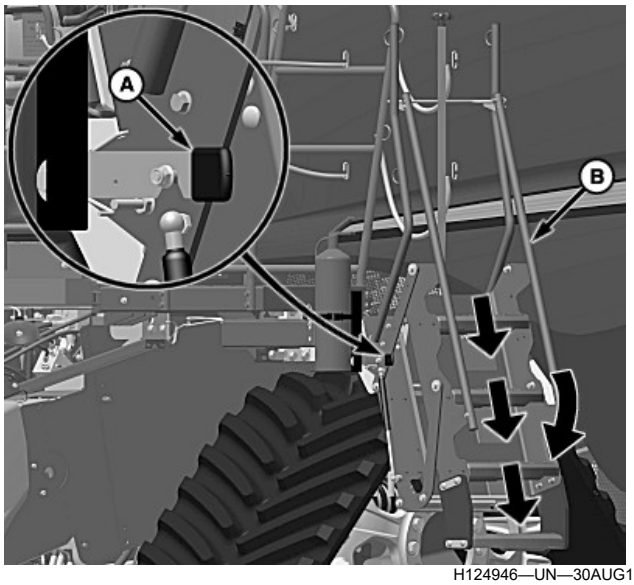

H124945—UN—30AUG18

**A—Trabzan (2 adet)**
**B—Kilitleme Kolu**

**DİKKAT: Sizin veya çevrenizdekilerin yaralanmasına yol açacak kazaları önleyin. Merdiveni katlarken veya dışa açarken ellerinizi hareketli bileşenlerden uzak tutun. Merdiveni katlamak veya dışa açmak için her zaman trabzanları kullanın.**

Merdiveni yukarı konumda kaldırmak için kilitleme kolu (B) kilitlenene kadar trabzanları (A) yukarı itin.

### Merdiveni Dışa Açma




H124946—UN—30AUG18

**A—Kilitleme Kolu**
**B—Trabzan (2 adet)**

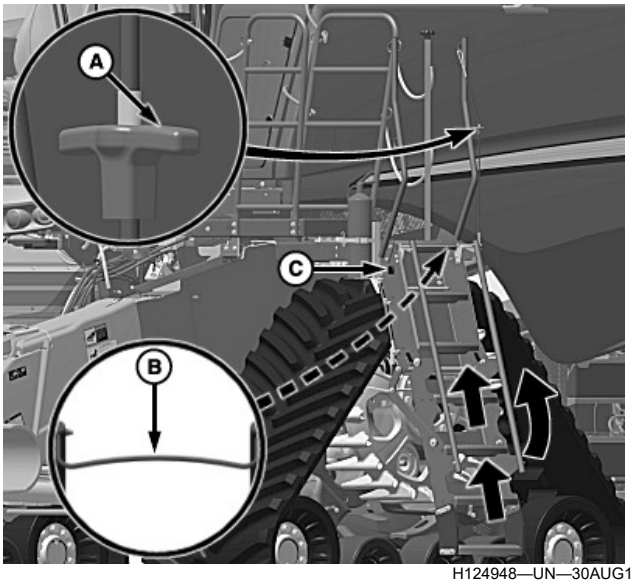
**DİKKAT: Sizin veya çevrenizdekilerin yaralanmasına yol açacak kazaları önleyin. Merdiveni katlarken veya dışa açarken ellerinizi hareketli bileşenlerden uzak tutun. Merdiveni katlamak veya dışa açmak için her zaman trabzanları kullanın.**

Merdiveni aşağı konumda alçaltmak için kilitleme kolunu (A) yukarı doğru itin ve tırabzanları (B) aşağı doğru itin.

OUO6075,0004A23-80-06SEP18

## Kabin Merdiveni Konumları (Kabin İnişinden Katlama/Dışa Açma)

### Merdiveni Katlama



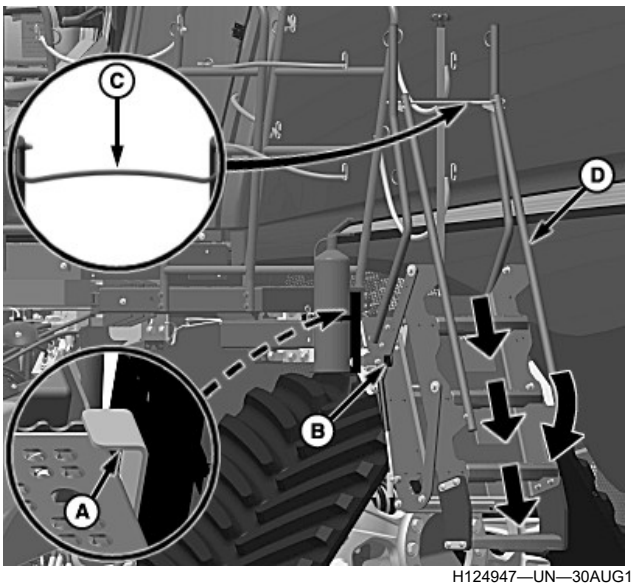

H124948—UN—30AUG18

**A—Tutamak**
**B—Çapraz Çubuk**
**C—Kilitleme Kolu**

**DİKKAT: Sizin veya çevrenizdekilerin yaralanmasına yol açacak kazaları önleyin. Merdiveni katlarken veya dışa açarken ellerinizi hareketli bileşenlerden uzak tutun. Merdiveni katlamak veya dışa açmak için her zaman trabzanları kullanın.**

1. Tutamağı (A), çapraz çubuğa (B) ulaşılıncaya dek yukarı çekin.
2. Merdiveni kaldırmak için kilitleme kolu (C) kilitlenene ve merdiven yukarı konumda sabitlenene kadar çapraz çubuğu yukarı çekmeye devam edin.

### Merdiveni Dışa Açma




H124947—UN—30AUG18

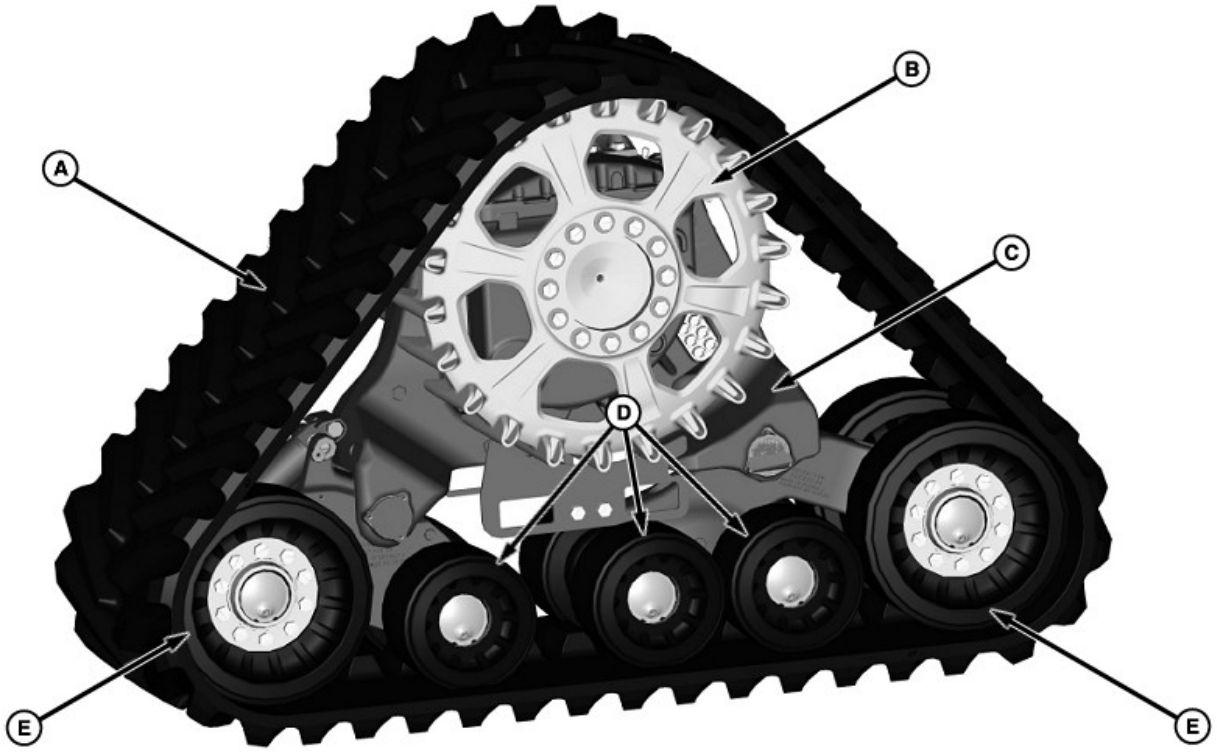
**A—Pedal**
**B—Kilitleme Kolu**
**C—Çapraz Çubuk**
**D—Merdiven**

**DİKKAT: Sizin veya çevrenizdekilerin yaralanmasına yol açacak kazaları önleyin. Merdiveni katlarken veya dışa açarken ellerinizi hareketli bileşenlerden uzak tutun. Merdiveni katlamak veya dışa açmak için her zaman trabzanları kullanın.**

1. Kilitleme kolunun (B) sürgüsünü açmak için pedala (A) basın.
2. Ayağınızla erişilebilir hale gelinceye kadar çapraz çubuğu (C) aşağı itin.
3. Merdiveni (D) tamamen aşağı indirmek için çapraz çubuğu aşağı itmeye devam edin.

OUO6075,0004A24-80-06SEP18

## Palet Bileşenleri

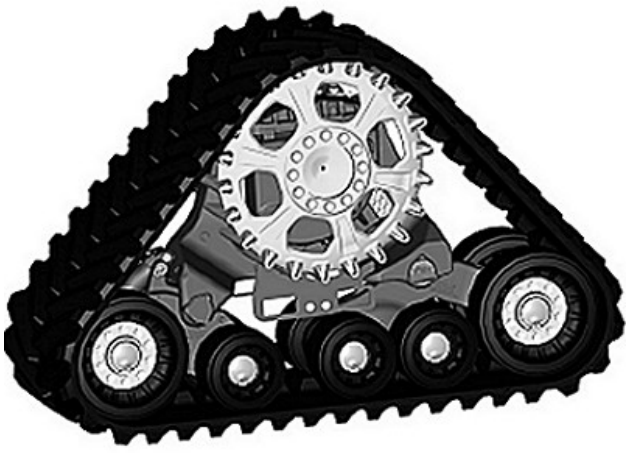



H122226—UN—10AUG17

**A—Lastik Palet Kayışı**
**B—Tahrik Tekerleği**
**C—Ana Çatkı**
**D—Bogi Tekerlekler**
**E—Avare Kasnakları**

OUO6041,0000C2E-80-10AUG17

## Palet Özellikleri ve Avantajları



H122227—UN—10AUG17

Paletlerin özellikleri ve avantajları:

- Sıkıştırma – sıkıştırmayı azaltır
- Flotasyon – olumsuz koşullarda artan flotasyon
- Sürüş Kalitesi– kauçuklanmış avare dişlileri ve lastikli bogiler
- Düşük Bakım – sıfır gresleme noktası
- Otomatik Gergi – etkili darbe emme veya kalıntı emme
- Entegre Palet – komple lastik palet yüzeydeki hasarları en aza indirir
- Pozitif Tahrik – lastik kayıştaki torku hafifçe düşük yuvarlama direnci ile yayar
- Hız – lastiklerle eşit hızda

Paletler, normal tahrik tekerleklerinin yerine ön dingilin sol ve sağ tarafına yerleştirilmiştir.

Ağırlık kuvveti ana çatkıdan avare kasnakları ile bogi tekerleklerine iletilir.

Avare kasnakları ve bogi tekerlekleri, süspansiyon sistemi ile birlikte eşit ve düz olmayan zeminler için takviye sağlar. Bu, tüm palet alanında düz bir şasi basıncı sağlar.

OUO6041,0000C2F-80-11JAN18

## Paletli Makineleri Çalıştırılma

**ÖNEMLİ: Taşıma yönetmelikleri farklılık gösterir. Yerel taşıma koşulları için yerel taşıma yetkilileri ile irtibata geçin.**

**Yolda yüksek hızda sürülmesi, lastik sırtı aşınma oranlarını arttırır ve aşırı ısı birikmesine neden olarak mapa ömrünü azaltabilir. Daha fazla bilgi için bu bölümün ilerleyen kısımlarında açıklanan Yolda Taşıma Hızları'na bakın. Özellikle karayollarında alışma dönemi tamamlanmadan önce yüksek hızda taşıma işleminden kaçınılmalıdır. Yeni paletler ile yolda sürüş gerekirse taşıma hızını azaltın ve düzgün kayış koşullandırması için tahrik mapalarına kuru yağ sürün.**

*NOT: Paletler ile makinenin sürülmesi tekerlekler ile sürülmesi ile aynı şekildedir. Yani, biçerdöverin sürülmesi ile ilgili talimatlar Biçerdöver Kullanım Kılavuzu'nda verilmiştir.*

Paletli makine kullanımıyla tekerlekli makine kullanımı arasında bir fark yoktur. Tüm kumanda ve değiştirme fonksiyonları tekerlekli makineler ile aynıdır.

Makine, asfalt yollarda tekerlekli makineler gibi hareket eder. Asfaltlanmamış, kötü yollarda ve arazide, makine düz olmayan zeminler için gerekli takviyeleri gerçekleştirir ve tekerlekli bir makine ile karşılaştırıldığında zıplama eğilimi daha düşüktür.

Paletler ile ilgili olmayan çalıştırma bilgileri için Biçerdöver Kullanıcı El Kitabına bakın.

**Palet Ömrünü En Üst Düzeye Çıkarma**

**ÖNEMLİ: Palet ve palet sistemi bileşeni hasarından kaçınmak için paletleri önceden hazırlayın.**

- **Makineyi ilk kez yolda kullanmadan önce paletleri önceden hazırlayın. Daha fazla bilgi için Kayış Bakımı ve Koşullandırma Alışması bölümüne bakın.**
- **Yeni palet ve tekerlek setleriyle, özellikle ilk 100 saat boyunca yüksek hızda ilerlemekten kaçının.**

**Kalıntı birikimi artan sürtünme nedeniyle yangına sebep olabilir. Palet ve makine çatkısı arasındaki birikme noktalarındaki kalıntıları giderin.**

**Paleti gres, yağ veya diğer petrol kimyasallarıyla çalıştırmaktan kaçının. Servis sırasında bu materyalleri palet ve tekerleklerin üzerine dökmekten kaçının.**

Palet gövdeleri, gövdenin bütünlüğü korunduğu sürece lastik sırtı aşınma süresini aşacak şekilde tasarlanmıştır. Nemin çelik gövdenin dışında tutulması ve yer yer kablo aşırı yüklemesinin oluşabileceği durumlardan kaçınılması kritik önem taşımaktadır. Palet sahiplerinin, palet ömrünü en üst seviyeye çıkarmak ve işletim sorunlarını önlemek için bu kılavuz ilkeleri izlemesi önerilir; bu ilkelerin tümü çalışma saati başına maliyeti azaltacaktır:

- **Yolda sürüşü minimuma indirin. Yolda fazla sürüş; palet aşınmasını arazide aşınma oranlarının 15 katına kadar artırabilir**
  - Yolda taşıma sırasında taşıma ağırlığını en aza indirin.
  - Özellikle yüksek ortam koşullarında maksimum ilerleme hızını azaltın.
- **Doğru çalışma teknikleri kullanın**
  - Palet aşınmasını azaltmak için sert yüzeylerde iz genişliği çubuğu sürtünmesinden ve patinajdan kaçının.
  - Dönüş yaparken veya hendeklerden geçerken dikkatli olun. Hendeklerden çaprazlamasına geçişler, paleti desteksiz bırakarak anlık gerginlik kaybına ve dönüş durumunda raydan çıkma riskinin artmasına neden olabilir.
  - 10° yan eğimi veya 22° ön/arka çalışma eğimini aşmayın.
- **Doğru palet gerginliğinin sağlanması**
  - Yeterli gerginliğin uygulanmaması, kayma nedeniyle paletlerde ve kayış içinde hızlı aşınmaya neden olur ve materyal birikimine yol açabilir.
  - Aşırı gerginlik, alt takım yataklarında, dahili palet kablolarında ve palet çatkısında aşırı yüke ve strese neden olur.
- **Düzensiz malzemeleri palet dışında tutun**

  Palet içindeki keskin veya sert malzemeler, palet aşınmalarının birinci nedenidir ve palet gövdesine nem girişi sağlayacak boşluklar oluşturabilir.

OUO6075,0004F5F-80-04NOV20

## Yolda Taşıma Hızları

*NOT: Lastik kayışın/tekerleklerin ömrünü en üst düzeye çıkarmak için izin verilen maksimum yol süresidir.*

**Tabla Takılı Halde (Tüm Kayış Genişlikleri)**

| Ortam Sıcaklığı | | Hız | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 25 | 30 | 35 | 40 | km/sa |
| °C | °F | 15 | 18 | 21 | 25 | mph |
| 0 | 32 | >5,0 | | | | Saat |
| 5 | 41 | | | | | |
| 10 | 50 | | | | | |
| 15 | 59 | | | | | |
| 20 | 68 | >5,0 | | | 4,5 | |
| 25 | 77 | >5,0 | 4,5 | | 4,0 | |
| 30 | 86 | 4,0 | | 3,5 | | |
| 35 | 95 | 3,5 | | 3,0 | | |
| 40 | 104 | 3,0 | 2,5 | | 2,0 | |

**Tabla Takılı Halde (60,9 cm (24 inç) Palet)**

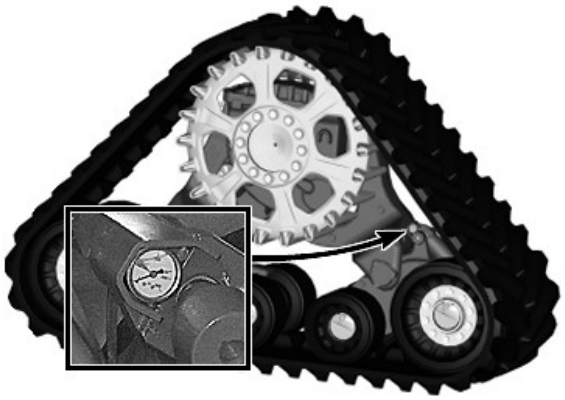
| Ortam Sıcaklığı | | Hız | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 25 | 30 | 35 | 40 | km/sa |
| °C | °F | 15 | 18 | 21 | 25 | mph |
| 0 | 32 | >5,0 | | | 1,5 | Saat |
| 5 | 41 | | | | | |
| 10 | 50 | | | | | |
| 15 | 59 | >5,0 | 4,5 | | 1,0 | |
| 20 | 68 | 4,5 | 4,0 | | | |
| 25 | 77 | 4,0 | 3,5 | | | |
| 30 | 86 | 3,5 | 3,0 | | | |
| 35 | 95 | 3,0 | 2,5 | | | |
| 40 | 104 | 2,5 | 2,0 | 1,5 | | |

**Tabla Takılı Halde (76,2 cm (30 inç) Palet ve 91,4 cm (36 inç) Palet)**

| Ortam Sıcaklığı | | Hız | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 25 | 30 | 35 | 40 | km/sa |
| °C | °F | 15 | 18 | 21 | 25 | mph |
| 0 | 32 | >5,0 | | | 1,0 | Saat |
| 5 | 41 | >5,0 | | 4,5 | | |
| 10 | 50 | | | 1,0 | | |
| 15 | 59 | >5,0 | 4,5 | | | |
| 20 | 68 | 4,5 | 4,0 | | 0,5 | |
| 25 | 77 | 4,0 | 3,5 | | | |
| 30 | 86 | 3,5 | 3,0 | | | |
| 35 | 95 | 3,0 | 2,5 | | | |
| 40 | 104 | 2,5 | 1,5 | | | |

OUO6075,0004872-80-14JUN18

## Palet Gerdirme Sistemi



H122229—UN—15AUG17

**ÖNEMLİ: Makineyi kullanmadan önce gergi silindiri basıncını kontrol edin.**

### Azot Basıncı

Hidrolik silindirde, fabrikadan dolu olarak gönderilen bir dahili azot akümülatörü bulunur. Hidrolik basınçta sıvı kaybı emaresi olmadan ani düşüş olmadığı sürece basıncın kontrol edilmesine gerek olmayacaktır. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

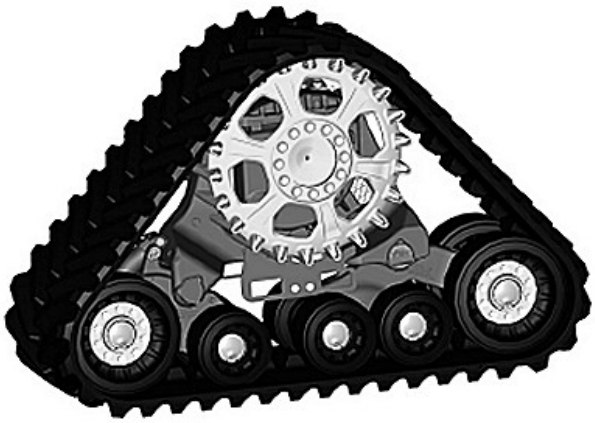
### Hidrolik Basıncı

Hidrolik basınç göstergesi, gösterilen konumda, ön avare kasnaklarının üstünde bulunur. Gösterge, basıncın önerilen çalıştırma aralığında olduğunun gözle hızlı şekilde kontrol edilmesi için kullanılır.

Basınç bu aralıkların dışında ise ayarlanmalıdır. Basınç çok düşükse bu, hidrolik sisteminde bir yerde sızıntı olduğu anlamına gelir ve daha detaylı bir inceleme yapılmalıdır. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

OUO6041,0000C31-80-10MAY18

## Paletlerin Temizlenmesi



H122230—UN—15AUG17

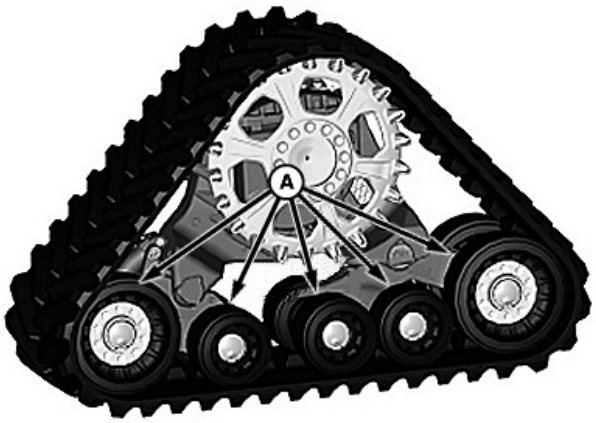
**ÖNEMLİ: Paletlerin, ıslak ve çamurlu koşullarda çalışmasının ardından hemen temizlenmesi gerekir.**

**Tahrik tekerleği ve ana gövdeyi daima kirden ve kalıntılardan arındırın.**

Ana gövde ve tekerlek alanları kir ve kalıntı oluşmasını önlemek için periyodik olarak temizlenmelidir Birikinti oluşması lastik palet kayışında, avare dingil tekerlekleri ve avare kasnaklarında erken aşınmalara neden olabilir.

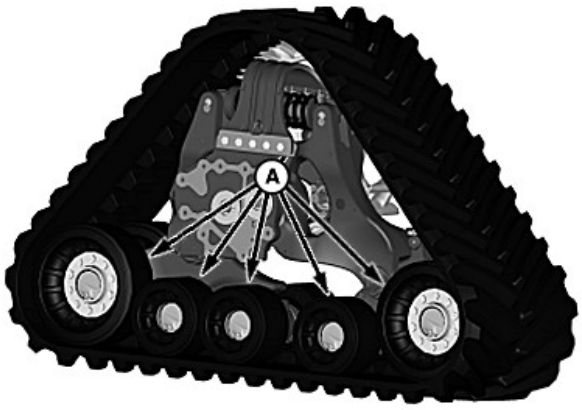
OUO6041,0000C32-80-15AUG17

## Palet Temizleme Alanları




H122231—UN—15AUG17

*Dıştan Görünüm*




H122232—UN—15AUG17

*İçten Görünüm*

**A—Ana Gövde ve Tekerlek Alanları**

Ana gövde ve tekerlek alanları kir ve kalıntı oluşmasını önlemek için periyodik olarak temizlenmelidir. Birikinti oluşması lastik palet kayışında, avare dingil tekerlekleri ve avare kasnaklarında erken aşınmalara neden olabilir.

OUO6041,0000C33-80-16AUG17

## Servis Aralığı Çizelgesi

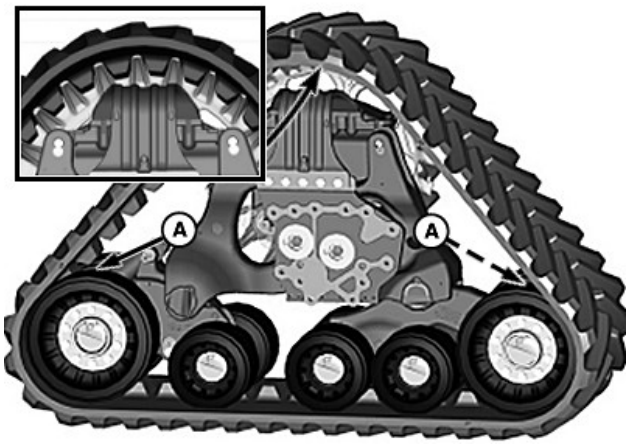
**ÖNEMLİ: Servis zamanları ortalama çalışma koşulları içindir. Makine aşırı koşullarda kullanıldığında daha sık aralıklarla bakım yapın.**

| Bakım | İlk 10 İşletim Saatinde Bir | 10 İşletim Saatinde Bir | İlk 100 Saat | Her 400 Saat | 1000 Saatte Bir |
|---|---|---|---|---|---|
| Tahrik Tekerleklerinden Kir ve Kalıntıların Temizlenmesi | | • | | | |
| Ana Gövdeden Kir ve Kalıntıların Temizlenmesi | | • | | | |
| Bogi Poyralarının Yağ Seviyesinin Kontrol Edilmesi | | | | • | |
| Avare Poyralarının Yağ Seviyesinin Kontrol Edilmesi | | | | • | |
| Basınç Ayarlarının Kontrol Edilmesi | | | • | • | |
| Kayış İz Sürmesinin Kontrol Edilmesi | | | • | • | |
| Cıvata Torkunun Kontrol Edilmesi | • | | • | • | |
| Avare Kasnağı ve Zincir Dişlisi Cıvatası Torkunun Kontrol Edilmesi | • | | • | • | |
| Bogi Poyralarının Yağının Değiştirilmesi | | | | | • |
| Avare Poyralarının Yağının Değiştirilmesi | | | | | • |
| Kayışların Sola/Sağa Geçirilmesi [a] | | | | | • |

[a] *Kayış değiştirme yalnızca çekişten düşmelere dayalı olarak gereklidir.*

OUO6075,0004A25-80-06SEP18

## Kayış Bakım ve İklimlendirme Alışması




H122233—UN—16AUG17

**A—Ön ve Arka Tahrik Tekerleği Alanları**

**DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

*NOT: İlerleyen alıştırma prosedürü, yeni bir palet sistemi veya yeni bir palet kayışı takıldıktan sonra modüler palet sistemlerinde uygulama içindir. Makineyi çalıştırmadan önce düzgün bir kayış için lastik palet kayışının tahrik mapalarına kuru yağ sürülmelidir.*

Ön ve arka tahrik tekerleği alanlarına (A) gösterilen şekilde bir fincan kuru yağ dökün.

Kuru yağı mapa dişlerine yaymak için makineyi ileri ve geri hareket ettirin.

Kılavuz/Tahrik mapalarının tüm yüzeylerinde kuru yağ olduğundan emin olun.

Kuru ve tozlu toprak koşullarında daima yeni veya temiz bir palet kullanın.

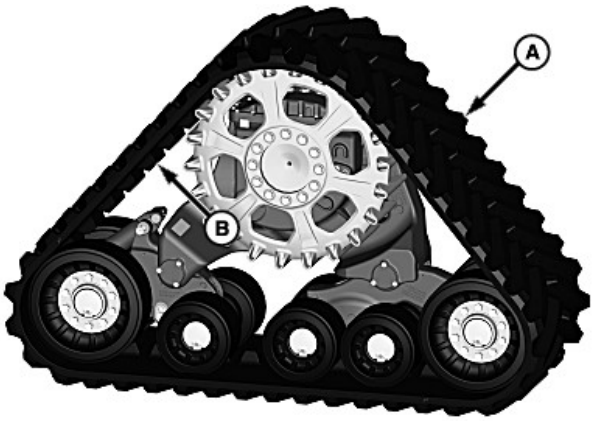
Makineyi kurulumdan yaklaşık 10 saat sonra çalıştırın.

Palet gerdirme sistemindeki hidrolik basıncı kontrol edin ve gerektiği gibi ayarlayın.

Palet modülü donanımının torkunu kontrol edin ve gereken şekilde yeniden sıkın.

OUO6041,0000C34-80-11OCT17

## Palet Değiştirme Kriterleri




H124521—UN—15JUN18

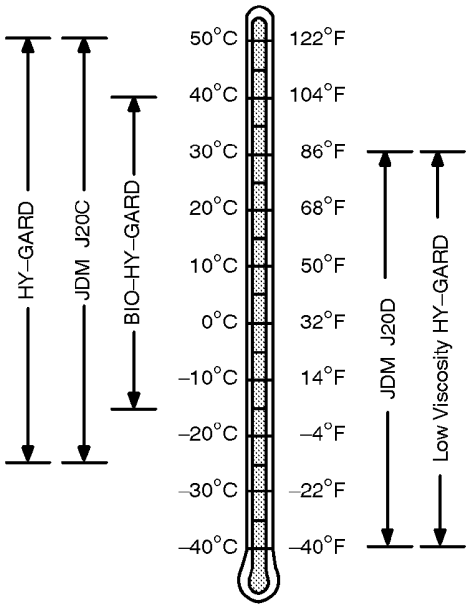
**A—İz Genişliği Çubuğu**
**B—Tahrik Mapaları**

Hasar oluşmasını ve/veya performans kaybını önlemek için aşağıdaki kriterlerden biri karşılandığında, paletlerin değiştirilmesi gerekmektedir:

- İz genişliği çubuğu yüksekliği (A), çekme paletleri için 12 mm'den (0,5 inç) azdır
- Aynı sırada üçten fazla iz genişliği çubuğu eksik
- Üçten fazla ardışık tahrik mapası (B) eksik
- Tahrik mapalarındaki aşınma %50'nin üzerinde
- Eksik/aşınmış tahrik mapaları nedeniyle yoldan çıkma oluşur
- Ana kablolar, palet genişliğinin üçte birinden daha fazlasında (1/3) kırılmıştır
- Ana kablolar, paletin iç yüzeyinden görülebilir
- Eksik/aşınmış tahrik mapaları nedeniyle zincir dişlisinin dişleri atlıyor

OUO6041,0000D63-80-15JUN18

## Hidrolik Yağı




TS1660—UN—10OCT97

Bir sonraki yağ değişimine dek geçecek süre için beklenen hava sıcaklığı aralığına uygun viskozitede yağ kullanın.

Şu yağların kullanılması yeğlenir:

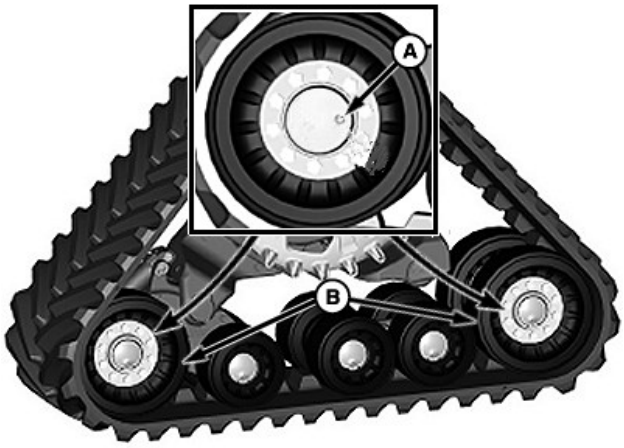
- John Deere Hy-Gard™
- John Deere Düşük Viskoziteli Hy-Gard™

Aşağıdaki teknik özelliklerden birine uyan başka yağlar da kullanılabilir:

- John Deere Standard JDM J20C
- John Deere Standard JDM J20D

OUCC002,0005875-80-13JUN18

## Yağ Kontrolü




H133714—UN—16MAR21

**A—Boşaltma Tıkacı**

**B—Avare Poyrası (2 adet)**

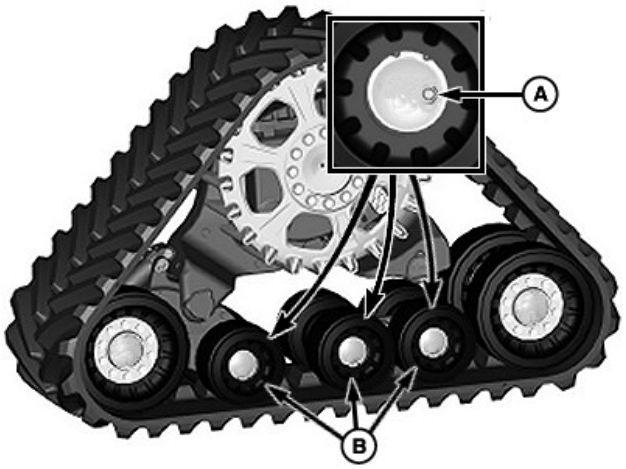
**DİKKAT: Yanıklardan kaçının. Koruyucu eldivenler giyin veya bileşenlerin soğumasını bekleyin. Bogi tekerlekler, avare kasnakları ve lastik palet kayışı normalde yüksek sıcaklıkta çalışır ve dokunulamayacak kadar sıcak olabilir.**

*NOT: Yağ karteri, dış ve iç avare poyraları tarafından ortak kullanıldığından YALNIZCA dış avare poyrasındaki yağı kontrol edin.*

*Sökmeden önce mapaların çevresindeki alanı temizleyin.*

*Yağları temiz bir kapta toplayın.*

1. Dış avare poyralarındaki (B) boşaltma tıkaçlarından biri (A) saat üç veya dokuz konumunda olacak şekilde makineyi ileri veya geri hareket ettirin.
2. Boşaltma tıkacını çıkarın ve yağ seviyesinin delik açıklığının dibinde olduğundan emin olun. Gerektiği kadar yağ ekleyin.
3. Boşaltma tıkacını takın.
4. Diğer avare poyraları için de adımları tekrarlayın.




H133715—UN—16MAR21

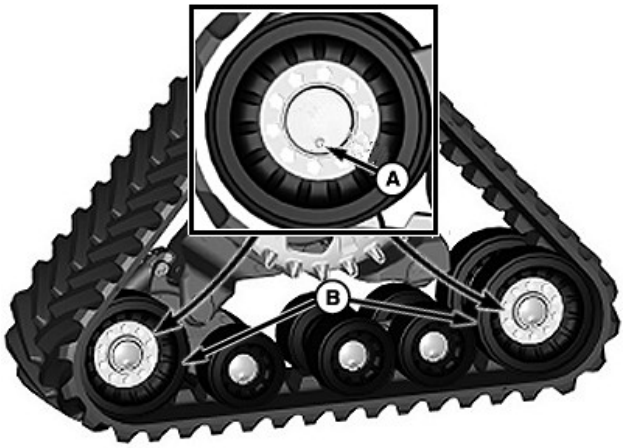
**A—Boşaltma Tıkacı**
**B—Bogi Poyrası (3 adet)**

*NOT: Yağ karteri, dış ve iç bogi poyraları tarafından ortak kullanıldığından YALNIZCA dış bogi poyrasındaki yağı kontrol edin.*

5. Dış bogi poyralarındaki (B) boşaltma tıkaçlarından biri (A) saat üç veya dokuz konumunda olacak şekilde makineyi ileri veya geri hareket ettirin.
6. Boşaltma tıkacını çıkarın ve yağ seviyesinin delik açıklığının dibinde olduğundan emin olun. Gerektiği kadar yağ ekleyin.
7. Boşaltma tıkacını takın.
8. Diğer bogi poyraları için de adımları tekrarlayın.

OUO6075,000503E-80-14MAY21

## Yağın Değiştirilmesi




H122234—UN—24OCT17

**A—Boşaltma Tıkacı**
**B—Avare Poyrası (2 adet)**

**DİKKAT: Yanıklardan kaçının. Koruyucu eldivenler giyin veya bileşenlerin soğumasını bekleyin. Bogi tekerlekler, avare kasnakları ve lastik palet kayışı normalde yüksek sıcaklıkta çalışır ve dokunulamayacak kadar sıcak olabilir.**

*NOT: Yağ karteri, dış ve iç avare poyraları tarafından ortak kullanıldığından YALNIZCA dış avare poyralarındaki yağı değiştirin.*

*Çıkarmadan önce boşaltma tıkaçlarının çevresindeki alanı temizleyin.*

*Yağları temiz bir kapta toplayın.*

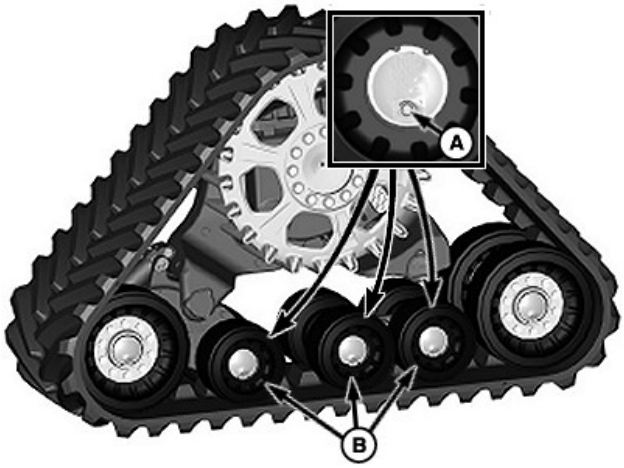
1. Dış avare poyralarının (B) üstündeki boşaltma tıkacı (A) en alta gelecek şekilde makineyi ileriye veya geriye doğru hareket ettirin.
2. Boşaltma tıkacını çıkarın ve yağı boşaltın.
3. Aynı boşaltma tıkacı saat üç veya dokuz konumunda olacak şekilde makineyi ileri veya hareket ettirin.
4. Hy-Gard™ yağını kullanarak teknik özelliklere uygun şekilde doldurun.

**Teknik özellik belirtimi**

| | |
|---|---|
| Avare Poyrası—Kapasite | 0,8 l (0,85 qt) |

5. Boşaltma tıkacını takın.
6. Diğer avare poyraları için de adımları tekrarlayın.

*Hy-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır*




H122253—UN—24OCT17

**A—Boşaltma Tıkacı**
**B—Bogi Poyrası (3 adet)**

*NOT: Yağ karteri, dış ve iç bogi poyraları tarafından ortak kullanıldığından YALNIZCA dış bogi poyralarındaki yağı değiştirin.*

7. Dış bogi poyralarının (B) üstündeki boşaltma tıkacı (A) en alta gelecek şekilde makineyi ileriye veya geriye doğru hareket ettirin.
8. Boşaltma tıkacını çıkarın ve yağı boşaltın.
9. Aynı boşaltma tıkacı saat üç veya dokuz konumunda olacak şekilde makineyi ileri veya hareket ettirin.
10. Hy-Gard™ yağını kullanarak teknik özelliklere uygun şekilde doldurun.

**Teknik özellik belirtimi**

Bogi Poyraları—Kapasite. . . . . 0,8 l (0,85 qt)

11. Boşaltma tıkacını takın.
12. Diğer bogi poyraları için de adımları tekrarlayın.

OUO6075,000503F-80-14MAY21

*Hy-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır*

## Teknik Özellikler

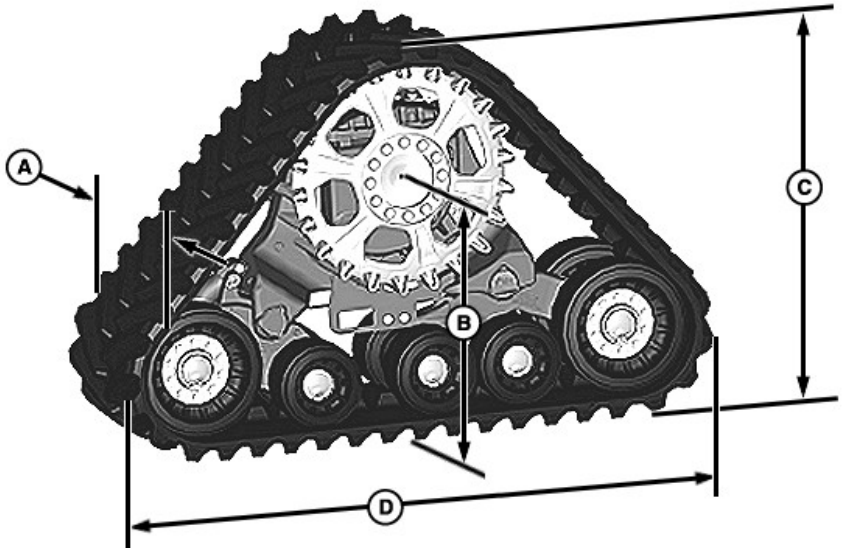
| Palet Teknik Özellikleri | | |
|---|---|---|
| Yük Kapasitesi | 22.650 kg (49.935 lb) | |
| Ağırlık | 60,9 cm (24 inç) | 2710 kg (5975 lb.) |
| | 76,2 cm (30 inç) | 2840 kg (6262 lb.) |
| | 91,4 cm (36 inç) | 3000 kg (6615 lb.) |
| Yuvarlanma Çevresi | 6032 mm (238 in) | |

| Kapasiteler | |
|---|---|
| Avare Poyraları | 0,8 l (0,85 qt) |
| Bogi Poyraları | 0,8 l (0,85 qt) |
| Yağ Tipi | Hy-Gard™<br>John Deere Standard JDM J20C'yi Karşılayan Yağlar |

*Hy-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır*

OUO6075,0005040-80-14MAY21

## Palet Modülü Boyutları




H122256—UN—19OCT17

| Açıklama | Boyut |
|---|---|
| A | 60,9 cm (24 inç)<br>76,2 cm (30 inç)<br>91,4 cm (36 inç) |
| B | 1165 mm (46 inç) |
| C | 18.111 mm (71 inç) |
| D | 2767 mm (109 inç) |

OUO6041,0000CF8-80-05DEC17

## Biçerdöver Boyutları

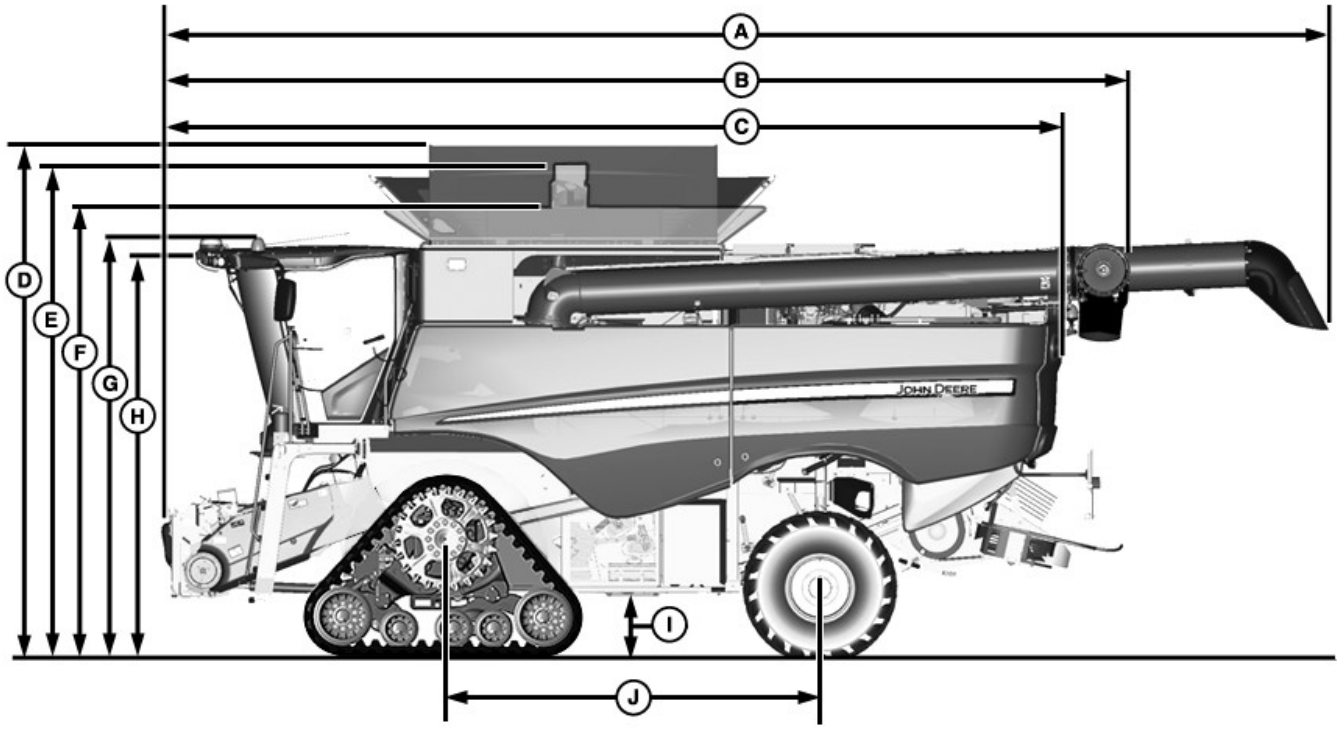
*NOT: Boyutlar yaklaşıktır ve bildirim yapılmadan değiştirilebilir.*

| Açıklama | Boyut |
|---|---|
| A | 11,02 m (36 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit ve Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>11,72 m (38 ft 5 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile<br>11,98 m (39 ft 4 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>12,46 m (40 ft 11 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile |
| B | 9,14 m (30 ft 0 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlanır Sarmal ile<br>9,93 m (32 ft 7 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlanır Sarmal ile |
| C | 8,52 m (27 ft 11 inç) |
| D | 4,91 - 4,99 m (16 ft 1 inç - 16 ft 5 inç), 10.572 l (300 bu) Kapaklar ile<br>3,92 - 3,99 m (12 ft 10 inç - 13 ft 1 inç), 14.096 l (400 bu) Kapaklar ile |
| E | 4,61 - 4,84 m (15 ft 2 inç - 15 ft 11 inç) Temiz Dane Yükleme Helezonu, 10.572 l (300 bu) Uzatmalar ile<br>4,77 - 4,85 m (15 ft 2 inç - 15 ft 11 inç) Temiz Dane Yükleme Helezonu, 14.096 l (400 bu) Uzatmalar ile |
| F | 4,30 - 4,39 m (14 ft 1 inç - 14 ft 5 inç), 10.572 l (300 bu) Uzatmalar ile<br>4,57 - 4,65 m (15 ft 0 inç - 15 ft 3 inç), 14.096 l (400 bu) Uzatmalar ile |
| G | 4,04—4,13 m (13 ft 3 inç—13 ft 7 inç) |
| H | 3,96—4,04 m (13 ft 0 inç—13 ft 3 inç) |
| I | 0,63—0,76 m (2 ft 1 inç—2 ft 6 inç) |
| J | 3,53 m (11 ft 7 inç) |
| K | 7,66 m (25 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile<br>7,67 m (25 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>8,97 m (29 ft 5 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile<br>8,72 m (28 ft 7 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>9,42 m (30 ft 11 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile |
| L | 5,23—5,33 m (17 ft 2 inç—17 ft 6 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit ve Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>5,48—5,58 m (18 ft 0 inç—18 ft 4 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile<br>5,42—5,52 m (17 ft 9 inç—18 ft 1 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>5,59—5,69 m (18 ft 4 inç—18 ft 8 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile |
| M | 4,51—4,62 m (14 ft 10 inç—15 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit ve Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>4,61—4,71 m (15 ft 2 inç—15 ft 5 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile<br>4,32—4,65 m (14 ft 2 inç—15 ft 3 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>4,72—4,82 m (15 ft 6 inç—15 ft 10 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Boşaltma Helezonu ile |
| N [a] | 4,58—4,69 m (15 ft 0 inç—15 ft 5 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit ve Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>4,91—5,01 m (16 ft 1 inç—16 ft 5 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile<br>4,84—4,95 m (15 ft 11 inç—16 ft 3 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>5,02—5,12 m (16 ft 6 inç—16 ft 10 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile |
| O [b] | 3,70—4,14 m (12 ft 1 inç—13 ft 6 inç) Arka Lastikler |
| P [b] | 3,46 m (11 ft 4 inç), Dingil Uzatmaları Olmadan<br>60,9 cm (24 inç) Paletler<br>3,59 m (11 ft 7 inç), 65 mm (2-1/2 inç) Dingil Uzatmaları ile<br>60,9 cm (24 inç) Paletler<br>3,75 m (12 ft 3 inç), 65 mm (2-1/2 inç) Dingil Uzatmaları ile<br>76,2 cm (30 inç) Paletler<br>4,40 m (14 ft 4 inç), 394 mm (15-1/2 inç) Dingil Uzatmaları ile<br>76,2 cm (30 inç) Paletler<br>4,54 m (14 ft 9 inç), 394 mm (15-1/2 inç) Dingil Uzatmaları ile<br>91,4 cm (36 inç) Paletler |

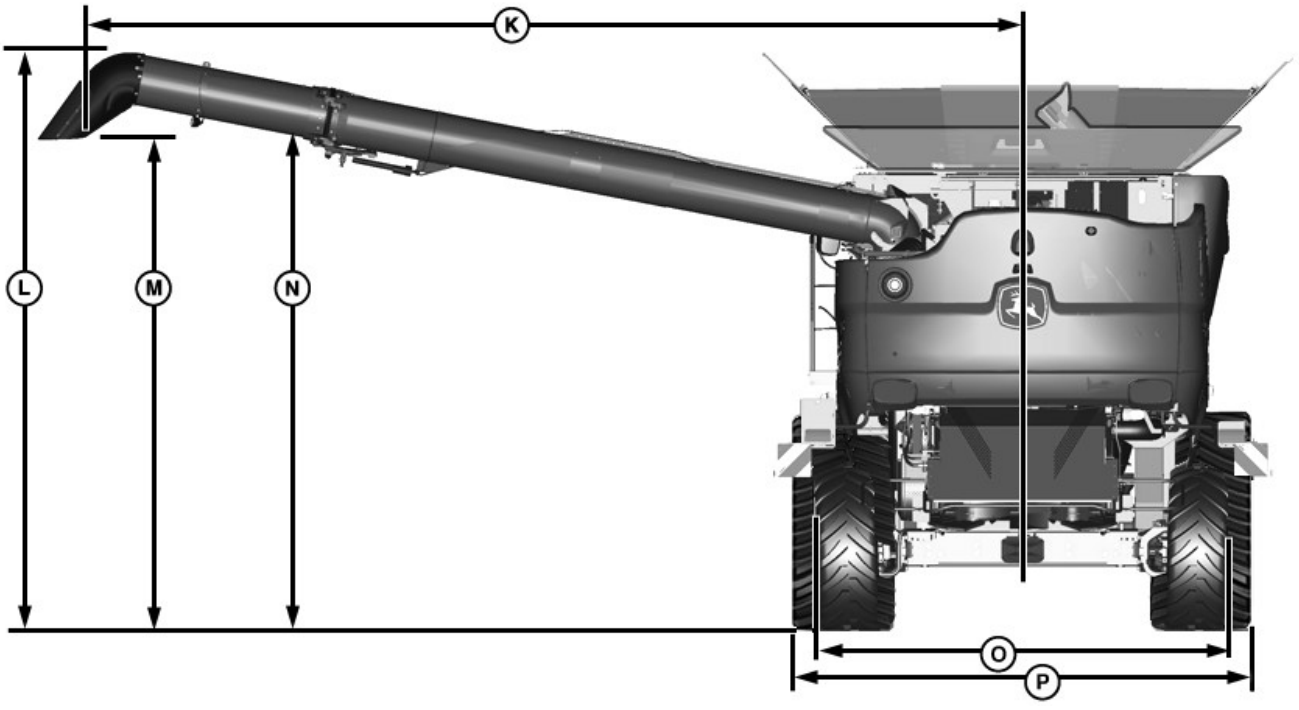
*[a] Boyut, tahıl dökülme noktasından 1,22 m (4 ft) olarak ölçülür. Bu, tahıl arabası üzerinde ortalandığında boşaltma helezonunu temsil eder.*
*[b] Farklı lastik yapılandırmaları, sıra araları, dingil yapılandırmaları, tekerlek kaçıklıkları, dingil pozisyonları ve iğ tiplerine bağlı olarak makine genişlikleri değişkenlik gösterebilir. Çizelgede verilen ölçümler minimum ve maksimum genişlikler içindir. Daha detaylı genişlik bilgileri için, John Deere bayinize danışın.*

OUO6075,0004EBC-80-07JUL20

## Boyut Referans Noktaları




H122741—UN—14NOV17




H122742—UN—14NOV17

OUO6041,0000CF5-80-13JUN18

# Kısmen Tamamlanmış Makinenin Birleştirilmesi için AT Uygunluk Beyanı

**KISMEN TAMAMLANMIŞ MAKİNENİN BİRLEŞTİRİLMESİ İÇİN AT UYGUNLUK BEYANI**

YÖNETMELİK 2006/42/EC, Ek 2, Bölüm B

*İmalatçı:*
Soucy International Inc.
5450 rue St-Roch
Drummondville (Quebec) J2B 6W3
KANADA

*Teknik Temas:*
Ryan Black
46 Heralds Close
Wildnes
WA88AS
İNGİLTERE

Beyan:

Soucy International Inc. işbu belge ile tarım palet sistemi GTS'nin kısmen tamamlanmış makine olarak 2006/42/EC sayılı Makine Yönetmeliğinin şartlarını karşıladığını beyan eder. Sistem 2006/42/EC sayılı makine yönetmeliği, Ek 2, bölüm A ile uyumlu olduğu belirtilen makineye dahil edilmeden hizmete alınamaz.

1 Temmuz 2020 tarihinde Drummondville'de imzalanmıştır



**Julie Tremblay**

H122667—UN—26OCT17

*Mühendislik Müdürü, Tarım*

OUO6075,0004EB3-80-06JUL20

## Kısmen Tamamlanmış Makinelerin Birleştirilmesi için Birleşik Krallık Uygunluk Beyanı

UK DECLARATION OF INCORPORATION OF PARTLY COMPLETED MACHINERY

MACHINERY DIRECTIVE S.I. 2008/1597

*Manufacturer:*

Soucy International Inc.
5450 rue St-Roch
Drummondville (Quebec) J2B 6W3
CANADA

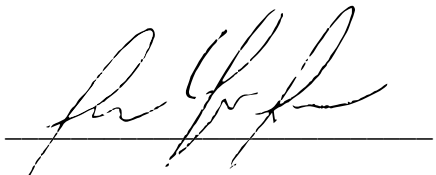
*Technical Contact:*

Ryan Black
46 Heralds Close
Widnes, WA88AS
ENGLAND

Declaration:

Soucy International Inc. hereby certifies that its agricultural track system GTS fulfill all the relevant provisions of the Machinery Directive S.I. 2008/1597 as a partly completed machinery. The system may not be put into service before machinery in which it will be incorporated is declared to comply to the machinery directive S.I. 2008/1597.

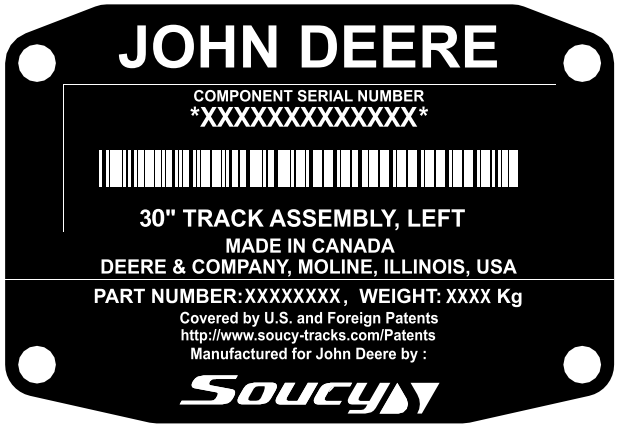
Signed at Drummondville, May 27th, 2021



Pierre-Yves Pépin
Engineering manager, Agricultural

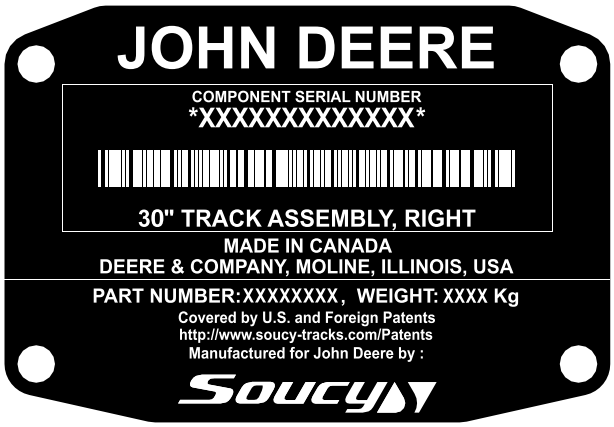
H134553—UN—27MAY21
OUO6075,0005151-80-27MAY21

## Palet Tanıtım Plakaları




H122614—UN—14NOV17

*Örnek Tanıtım Plakası (Sol Palet)*




H122615—UN—14NOV17

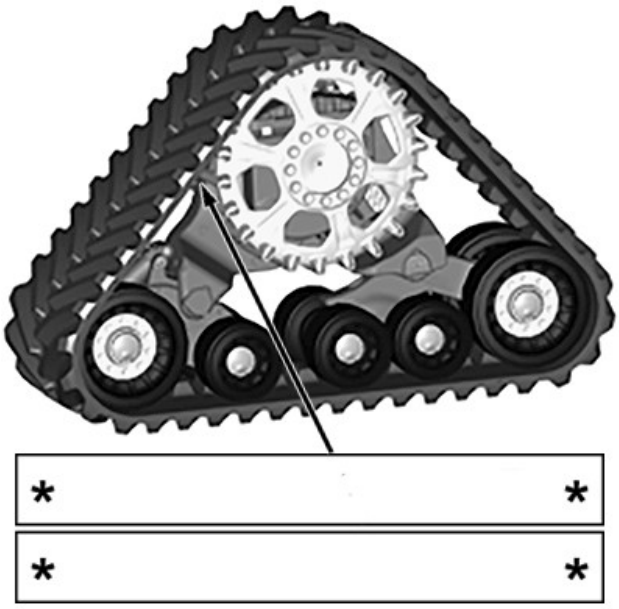
*Örnek Tanıtım Plakası (Sağ Palet)*

*NOT: 76,2 cm (30 inç) palet seri numarası plakası gösterilmektedir.*

*60,9 cm (24 inç) ve 91,4 cm (36 inç) palet seri numarası plakaları benzerdir.*

OUO6041,0000CFA-80-05DEC17

## Tanıtım Plakasının Yeri




H122290—UN—06SEP17

Her bir palet modülü içinde bulunur.

OUO6041,0000C3C-80-25AUG17

# Yangını Önleme

## Önerilen Yangın Önlemleri

Hasat günü boyunca makine periyodik olarak kontrol edilmelidir. Ekin malzemesinin ve diğer artıkların birikimi, makinenin doğru çalışması ve yangın riskinin azaltılması için temizlenmelidir.

Kullanım Kılavuzu'nda listelenen diğer rutin bakım işlemleri ile birlikte makinenin düzenli ve iyice temizlenmesi yangın riskini, maliyetli durma sürelerini azaltır ve makine performansını iyileştirir.

Makine üzerine yapıştırılarak belirtilen ve Kullanım Kılavuzunda verilen tüm güvenlik prosedürlerine uyun. İnceleme ve temizlik çalışmalarını yürütmeden önce her zaman motoru DURDURUN, el frenini çekin ve anahtarı çıkarın.

Makineniz genel amaçlı bir toz yangın söndürücü ve bir basınçlı sıvı yangın söndürücü ile donatılmıştır. Yangın söndürücüler, kabine giriş veya çıkışta ya da makine çevresinde çalışırken çalışabilir durumda olduklarından emin olmak için günlük olarak kontrol edilmelidir. Yangın söndürücüler herhangi bir kullanım sonrasında yenilenmeli veya profesyonel servis uygulanmalıdır.

Daha fazla bilgi için, Makine Temizleme bölümüne bakınız.

OUO6075,00042AA-80-15JUN16

## Yangın Söndürücü Kullanılabilirliği

Makineniz genel amaçlı bir toz yangın söndürücü ve bir basınçlı sıvı yangın söndürücü ile donatılmıştır. Yangın söndürücüler, kabine giriş veya kabinden çıkışta ya da makine çevresinde çalışırken kullanılır durumda olduklarından emin olmak için günlük olarak kontrol edilmelidir. Yangın söndürücüler herhangi bir kullanım sonrasında yenilenmeli veya bunlara profesyonel servis uygulanmalıdır.

### Yangın Söndürücü Önerileri

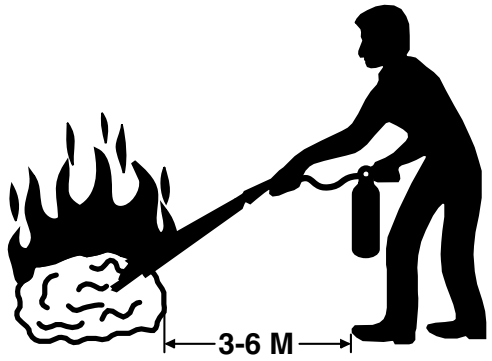
**ÖNEMLİ: Söndürücülerin etiketlerini okuyun ve talimatlarla kullanım sınırlamalarını öğrenin.**

Genel Amaçlı Toz Yangın Söndürücü:

- Gres, yağ, elektrik ve kimyasal yangınlar için yangın söndürücü kullanın.

Basınçlı Sıvı Yangın Söndürücü:

- Ekin malzemesi yığınında veya ekin birikintisinde çıkan yangınlarında yangın söndürücü kullanın.




H132365—UN—12NOV20

### Yangın Söndürücüyü Kullanma

Çizelge yangın söndürülmesinde önerilen yöntemi göstermektedir. Memeyi her zaman yangının tabanına doğru tutun.

Aşağıda yangın söndürücünün kullanımı için temel adımlar verilmiştir:

1. Yangın söndürücüyü braketten sökün ve yangın alanına taşıyın.
2. Yangın alanına rüzgârı arkanıza alarak yanaşın.
3. Yangın söndürücünün üst kısmından tespit pimini çekin.
4. Yangın söndürücüyü tutamaklarından dik tutun ve hortumu alevlerin **tabanına** doğru yönlendirin.
5. Yangın söndürücüyü boşaltmak için tutamakları sıkın.
6. Nozulu, alevleri bir köpük ile kaplayacak şekilde öne ve arkaya hareket ettirin.

### İnceleme Kontrol Listesi

En az ayda bir kez aşağıdakilerden emin olmak için yangın söndürücüleri kontrol edin:

1. Yangın söndürücüler kabin merdiveni sahanlığı üzerinde veya makinenin arkasında belirlenen yerde mi bulunuyor?
2. Uygun erişim veya görüş için herhangi bir engel var mı?
3. İsim levhası kullanım kılavuzu okunaklı ve görünür bir yerde mi?
4. Güvenlik mührü kırılmış ya da eksik mi?
5. Söndürücü dolu mu? (Ağırlığı ölçülerek veya "kaldırarak" belirlenir)
6. Herhangi bir fiziksel hasar, korozyon, sızıntı veya tıkalı bir meme var mı?
7. Yangın söndürücü braketinin bağcıkları iyi durumda mı?
8. Yangın söndürücü braketinin bağcıkları yangın söndürücüyü sıkıca sarıyor mu?

Yangın söndürücünün incelenmesinde bir sorun

algılandığında söndürücü servise alınmalı veya değiştirilmelidir.

OUO6075,0004F79-80-12NOV20

## Sıvı Yangın Söndürücünün Doldurulması (Avrupa, Avustralya ve Yeni Zelanda) (Gerekiyorsa)



H117901—UN—28MAR16

*NOT: Sıvı yangın söndürücü boş olarak gönderilebilir. Makine teslim edilmeden önce sıvı yangın söndürücü doldurulmalıdır.*

*Donma önler dolumu koruyucu söndürücüyü dondurmak için kullanıldığında, tam bir boşaltma ve bakım gereklidir.*

*Gösterilen yangın söndürücü ülkelerdeki gereksinimlere ve yangın söndürücü üreticilerine bağlı olarak değişebilir.*

**DİKKAT: Yeniden doldurmayı denemeden önce, söndürücünün tamamen basınçtan arındırıldığından emin olun.**

1. Doğru biçimde doldurmak için yangın söndürücü ile birlikte verilen bilgilere bakın.
2. Yangın söndürücüyü makinenin üzerine takın.

OUO6075,0004A04-80-28JUN18

## Yakıtla Güvenli İşlem Yapın, Ateş Yakmayın



TS202—UN—23AUG88

Yakıtla işlem yaparken dikkatli olun: Yakıt kolay alevlenebilir. Biçerdövere yakıt doldururken sigara içmeyin, açık ateş ya da kıvılcım oluşmamasına dikkat edin.

Depoya yakıt doldurmadan önce her zaman motoru durdurun. Makinaya kapalı yerlerde yakıt doldurmayın.

Makina üzerindeki atıkları, gres ve birikintileri temizleyerek yangına karşı önlem alın. Çevreye dökülen yakıtı her zaman temizleyin.

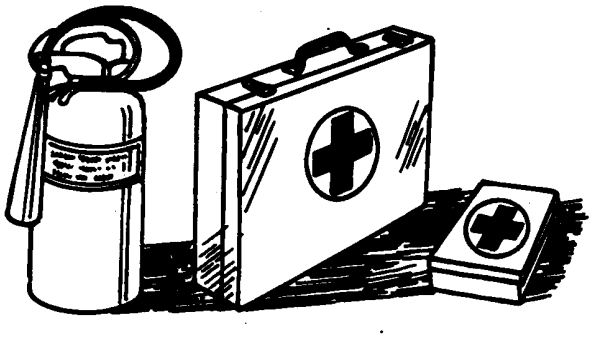
Tutuşabilir sıvıları taşımak için yalnızca bir onaylı yakıt kabı kullanın.

Yakıt kabını kesinlikle plastik kaplamalı kamyonet kasası içinde doldurmayın. Yeniden yakıt doldurmadan önce yakıt kabını her zaman yere indirin. Kapağı açmadan yakıt kabına yakıt doldurucu ağzı ile dokunun. Yakıt doldurucu ağzını dolum yaparken yakıt kabına dokunuyor kalmasını sağlayın.

Yakıt kaplarını bir açık alev, kıvılcım, ya da bir su ısıtıcısı ya da diğer aygıtlar içindeki gibi ateşleme alevi bulanan yerlerde depolamayın.

DX,FIRE1-80-12OCT11

## Acil Durumlar İçin Hazır Olun



TS291—UN—15APR13

Yangın tehlikesine karşı hazırlıklı olun.

Traktörde bir ilk yardım çantası ve yangın söndürücü hazır bulundurun.

Doktor, cankurtaran, hastane ve itfaiye için gerekli acil telefon numaralarını telefon defterinize not edin.

DX,FIRE2-80-03MAR93

## Başlatma Sıvısının Dikkatli Kullanılması



TS1356—UN—18MAR92

Başlatma sıvısı çok çabuk tutuşabilen bir niteliktedir.

Kullanırken kıvılcımlardan ve alevden uzak tutun. Başlatma sıvısını akülerden ve kablolardan uzak tutun.

Basınçlı kutuya saklarken yanlışlıkla boşalmasını önlemek için, kapağı kabın üzerinde bırakın ve onu serin, korunaklı bir yerde muhafaza edin.

Başlatma sıvısı kabını yakmayın ve delmeyin.

Kızdırma bujili veya hava emme ısıtıcısı bulunan bir motoru çalıştırırken, başlatma sıvısı kullanmayın.

DX,FIRE3-80-14MAR14

## Birikmiş Saman Döküntülerini Temizleyin



TS227—UN—15APR13

Motor bölümünde, motor üzerinde ve hareketli parçalar yakınındaki kavuz ve saman birikintileri yangın tehlikesi oluşturur. Bu alanları sıkça gözden geçirin ve temizleyin. Herhangi bir denetim ya da bakım çalışması yapmadan önce motoru durdurun, park frenini etkinleştirin ve kontak anahtarını çıkarın.

HX,9010SA,B-80-23AUG97

## Yangın Söndürücü (Avrupa)



H92841—UN—16SEP08

*Genel Amaçlı Toz / Sıvı Yangın Söndürücü*

**⚠ DİKKAT: Yangın söndürücüler yerel hükümet kanunlarına ve düzenlemelerine uygun olmalıdır:**

- **En az 6 kg (13 lb) ağırlığındaki genel amaçlı yangın söndürücüsü**
- **Minimum hacmi 8 l (2,1 galon) olan basınçlı sıvı yangın söndürücü**

*NOT: Gösterilen yangın söndürücüler ülkelerdeki gereksinimlere ve yangın söndürücü üreticilerine bağlı olarak değişebilir.*

Makinenize genel amaçlı bir toz yangın söndürücü ve bir basınçlı sıvı yangın söndürücü uygun montaj braketleri kullanılarak takılmıştır.

Söndürücülerin etiketlerini okuyun ve talimatları okuyarak kullanımlarını ve bakımlarını öğrenin. Yangın söndürücü ne kadar süreyle olursa olsun kullanıldığında, yeniden doldurulmalı veya değiştirilmelidir.

**ÖNEMLİ: Basınçlı sıvı yangın söndürücü, antifrizle korunmadıkça dondurucu sıcaklıklara maruz bırakılmamalıdır. Daha fazla bilgi için yangın söndürücüyle ilgili talimat çıkartmasına bakın.**

OUO6075,00042F6-80-20JUN16

## Yangın Söndürücüler (Avustralya ve Yeni Zelanda)




H117754—UN—17MAR16

*Genel Amaçlı Toz / Sıvı Yangın Söndürücü*

**DİKKAT: Yangın söndürücüler yerel hükümet kanunlarına ve düzenlemelerine uygun olmalıdır:**

- **En az 4 kg (10 lb) ağırlığındaki genel amaçlı yangın söndürücüsü**
- **Minimum hacmi 8 l (2,1 galon) olan basınçlı sıvı yangın söndürücü**

*NOT: Gösterilen yangın söndürücüler ülkelerdeki gereksinimlere ve yangın söndürücü üreticilerine bağlı olarak değişebilir.*

Makinenize genel amaçlı bir toz yangın söndürücü ve bir basınçlı sıvı yangın söndürücü uygun montaj braketleri kullanılarak takılmıştır.

Söndürücülerin etiketlerini okuyun ve talimatları okuyarak kullanımlarını ve bakımlarını öğrenin. Yangın söndürücü ne kadar süreyle olursa olsun kullanıldığında, yeniden doldurulmalı veya değiştirilmelidir.

**ÖNEMLİ: Basınçlı sıvı yangın söndürücü, antifrizle korunmadıkça dondurucu sıcaklıklara maruz bırakılmamalıdır. Daha fazla bilgi için yangın söndürücüyle ilgili talimat çıkartmasına bakın.**

OUO6075,00042F7-80-20JUN16

## Yangın Söndürücüler (Avrasya Ekonomi Birliği)




H117754—UN—17MAR16

*Genel Amaçlı Toz / Sıvı-Köpük Karışımlı Yangın Söndürücü*

**DİKKAT: Yangın söndürücüler yerel hükümet yasalarına ve düzenlemelerine uygun olmalıdır:**

- **En az 6 kg (13 lb) ağırlığında genel amaçlı toz yangın söndürücü**
- **Minimum hacmi 8 L (2,1 galon) olan basınçlı sıvı-köpük karışımlı bir yangın söndürücü**

*NOT: Gösterilen yangın söndürücüler ülkelerdeki gerekliliklere ve yangın söndürücü üreticilerine bağlı olarak değişebilir.*

Makinenize genel amaçlı bir toz yangın söndürücü ve basınçlı bir sıvı-köpük karışımlı yangın söndürücü uygun montaj braketleri kullanılarak takılmıştır.

Söndürücülerin etiketlerini okuyun ve talimatları okuyarak kullanımlarını ve bakımlarını öğrenin. Yangın söndürücü ne kadar süreyle olursa olsun kullanıldığında, yeniden doldurulmalı veya değiştirilmelidir.

**ÖNEMLİ: Basınçlı sıvı-köpük karışımlı yangın söndürücü donma sıcaklıklarına maruz kalmamalıdır. Daha fazla bilgi için yangın söndürücüyle ilgili talimat etiketine bakın.**

OUO6075,00049FE-80-28JUN18

## Yangın Söndürücü Yerleri



H123653—UN—02MAR18

*Ön Yangın Söndürücü Yeri*



H123654—UN—02MAR18

*Arka Yangın Söndürücü Yeri*

*NOT: Gösterilen yangın söndürücüler ülkelerdeki gereksinimlere ve yangın söndürücü üreticilerine bağlı olarak değişebilir.*

Genel amaçlı bir yangın söndürücü, ön merdiven platformu üzerindedir.

Bir basınçlı sıvı yangın söndürücü (varsa) arka motor erişim kapağının içinde sağ taraftadır.

OUO6075,0004911-80-02MAR18

## Yangın Çıkması Halinde



TS227—UN—15APR13

**DİKKAT: Bedensel yaralanmaları önleyin.**

İlk yangın belirtisinde makineyi hemen durdurun. Yangın, duman kokusu alınması veya alev görülmesi durumunda fark edilebilir. Yangının hızla büyür ve yayılır, bu nedenle, makineyi hemen terk edin ve yangından güvenli biçimde uzaklaşın. Makineye geri dönmeyin! Birinci öncelik güvenliktir.

İtfaiye teşkilatına telefon edin. Portatif bir yangın söndürücü, küçük bir yangını söndürebilir veya itfaiye gelene dek denetim altında tutabilir; ancak portatif yangın söndürücülerin kapasitesi sınırlıdır. Her zaman, operatörün ve çevrede bulunan kişilerin güvenliği birinci önceliğinizdir. Eğer bir yangını söndürmeye çaba gösteriyorsanız, yangının söndürülememesi halinde hızla kaçabilmeniz için, arkanız rüzgara dönük olmalı ve engel bulunmayan bir kaçış yolu mevcut bulunmalıdır.

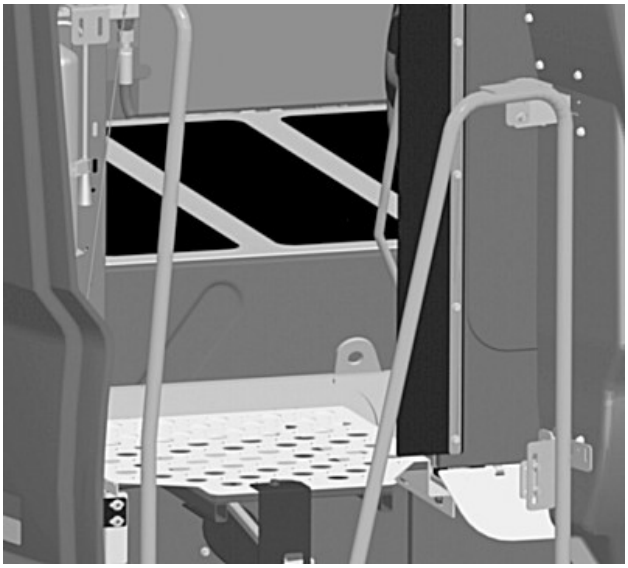
Henüz bir yangın başlamadan önce, yangın söndürücüye ait yönergeleri okuyun ve konumunu, parçalarını ve işleyişini öğrenin. Yerel itfaiye teşkilatları veya yangın ekipmanı distribütörleri, yangın söndürücü eğitimi ve tavsiyeler sunabilir.

Yangın söndürücünüze ait yönergelerin mevcut olmaması halinde, aşağıdaki genel kılavuz bilgileri uygulayın:

1. Pimi çekin. Yangın söndürücüyü, lülesi sizden uzağa bakacak biçimde tutun ve kilit mekanizmasını serbest bırakın.
2. Aşağıya doğru yöneltin. Yangın söndürücüyü, ateşin tabanına doğru yöneltin.
3. Kolu yavaşça ve eşit biçimde sıkın.
4. Lüleyi, bir yandan diğer yana süpürün.

DX,FIRE4-80-22AUG13

## Motor Bölmesinin Temizlenmesi



H95319—UN—11FEB10

**DİKKAT: Motor çalışırken motoru ve motor bölmesini temizlemeyin. Motor bölmesindeki ve motor üzerindeki toz, yağ, anız ve ekin artıkları yangın tehlikesi oluşturur. Rüzgar yönü, ekinin türü ve nem içeriği nerede ve ne kadar anız ve artık birikeceğini etkiler. Bu alanı sık sık inceleyin ve temizleyin.**

OUO6075,0000575-80-17MAR10

# Makine Temizliği

## Genel Temizlik Kılavuzları

Hasat günü boyunca makine periyodik olarak kontrol edilmelidir. Ekin malzemesinin ve diğer artıkların birikimi, makinenin doğru çalışması ve yangın riskinin azaltılması için temizlenmelidir. Kontrol ve temizlik sıklığı çalışma koşulları, hava, ekin koşulları, makine ayarları ve çalışma hızını içeren çok sayıda etkene bağlı olarak değişir. Kontroller ve temizlikler, hasat günü boyunca özellikle kuru, sıcak ve rüzgarlı koşullarda birden fazla kez gerekebilir.

**ÖNEMLİ: Kullanıcı Kılavuzu'nda listelenen diğer rutin bakım işlemleri ile birlikte makinenin düzenli ve iyice temizlenmesi yangın riskini, maliyetli hizmet dışı kalma sürelerini azaltır ve makine performansını iyileştirir.**

**Ekin malzemesi ve diğer birikintiler çeşitli alanlarda birikebilir. Rüzgar yönü, ekinin türü ve nem içeriği nerede ve ne kadar ekin malzemesi ve döküntü birikeceğini etkiler. Makinenin doğru çalışması için ve yangın riskini önlemek amacıyla hasat koşullarına dikkat edin ve temizlik programınızı ayarlayın. Bu alanları biçme günü boyunca gereken şekilde kontrol edin ve temizleyin.**

Bazı ekinlerin biçilmesi özel durumlara neden olabilir. Bazı ekinler çok “yapışkandır” ve bu ekinler biçilirken makineyi temizlemek daha zordur. Bu ekinlere örnek olarak ayçiçeği, kanola ve aspir verilebilir. Bu ekinleri hasat ederken makinenin temizliğine özel önem gösterin.

Makine üzerine yapıştırılarak belirtilen ve Kullanıcı Kılavuzu'nda verilen tüm güvenlik işlemlerine uyun. Herhangi bir kontrol veya temizlik çalışması yürütmeden önce her zaman motoru durdurun, el frenini etkinleştirin ve kontak anahtarını çıkarın.

OUO6075,0001167-80-21JUN12

## Hızlı Yanıt (QR) Kodu

H129714—UN—01APR20
*İngilizce QR Kodu*

H129715—UN—01APR20
*Fransızca QR Kodu*

H129716—UN—01APR20
*Almanca QR Kodu*

H129717—UN—01APR20
*İspanyolca QR Kodu*

Temizleme Kılavuzu'nun üst kısmında kısa bir eğitici Temizleme Kılavuzu videosuna yönlendiren bir Hızlı Yanıt (QR) kodu bulunur. Kod aracılığıyla akıllı telefonunuza bir QR tarayıcı uygulaması indirerek QR kodundaki içeriğe erişin. Uygulamayı açın ve medyaya bağlanmak için telefonunuzun kamerasını koda doğru tutun.

OUO6075,0004DE7-80-01APR20

## Makineyi Temizleme (Periyodik Temizlik)

Bu bölümdeki fotoğraflar, düzenli kontrol ve temizlik gerektiren makine bölgelerini gösterir. Düzenli aralıklarla temizlenmesi gereken diğer alanlar olmasına karşın, bu alanların sık kontrol edilmesi yangın önlemede en önemli sonucu sağlar.

Bu fotoğrafların bazıları temizlik öncesi ekin malzemelerinin yığılmasını ve diğer birikintileri göstermektedir. Bu tipte bir birikim normal değildir; sadece örnek amaçlı olarak izin verilmiştir.

**ÖNEMLİ: Bu alanlarda hasat koşullarına bağlı olarak daha sık, günde birkaç kez, temizlik gerekebilir. Makinenin doğru çalışması için ve yangın riskini önlemek amacıyla hasat koşullarına dikkat edin ve temizlik programınızı ayarlayın.**

**Bu bölümde bulunmayan diğer alanlarda da ekin tozu birikimi olabilir ve bu alanlar da doğru makine performansı ve görünümü için TEMİZLENMELİDİR. Hasat sezonu boyunca tüm makineyi düzenli olarak ve dikkatli bir şekilde kontrol edin.**

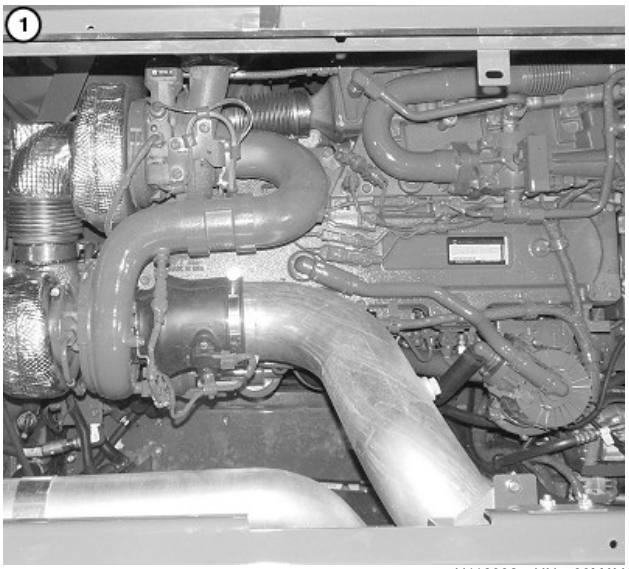
Makine üzerine yapıştırılarak belirtilen ve Kullanıcı El Kitabı'nda verilen tüm güvenlik prosedürlerine uyun. İnceleme ve temizlik çalışmalarını yürütmeden önce her zaman motoru durdurun, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.

Makineyi en üstten en alta kadar basınçlı hava ile iyice temizleyin. İlk olarak motor güvertesinden erişilebilen tüm alanları temizleyin. Motor bölmesi ile başlayın; dışa doğru ve saat dönüşüne ters yönde motor bölmesi, motorun altındaki zemin, rotorun ve arka bölmenin üst arka tarafı, egzoz son işlem muhafazası (varsa) çevresindeki alanlar da dâhil olmak üzere diğer alanlar üzerinde çalışın. Makinenin üst alanları temizlendiğinde zemin seviyesinden ulaşılabilen alanları temizlemeye devam edin.

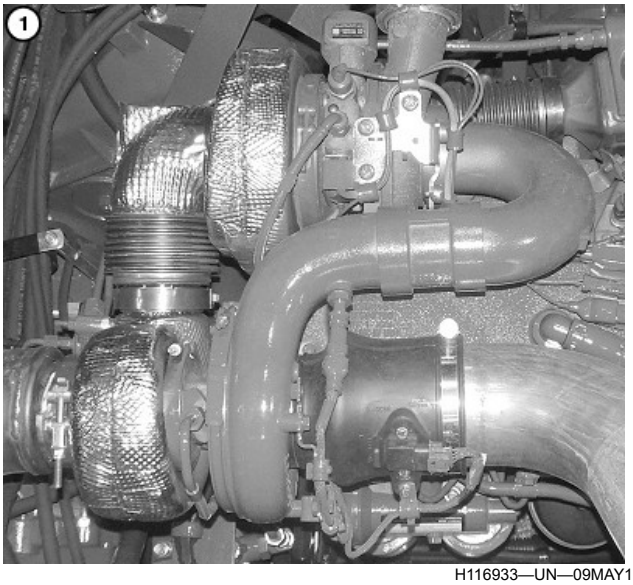
Zemin seviyesinden yakıt deposu alanının arka alt tarafını ve atık imha sisteminin arka sac kapağını temizleyin. Egzoz son işlem muhafazası alanının (varsa) da zemin seviyesinden temizlenmesi gerekecektir. Zemin seviyesinden temizlik tamamlandığında bu sırada içeri girmiş olan ekin tozlarına karşı motor bölmesini yeniden kontrol edin.

*NOT: Bazı korumalar fotoğrafın net olması için çıkarılmıştır.*

**Motor Bölümü (Üst Alanlar)**



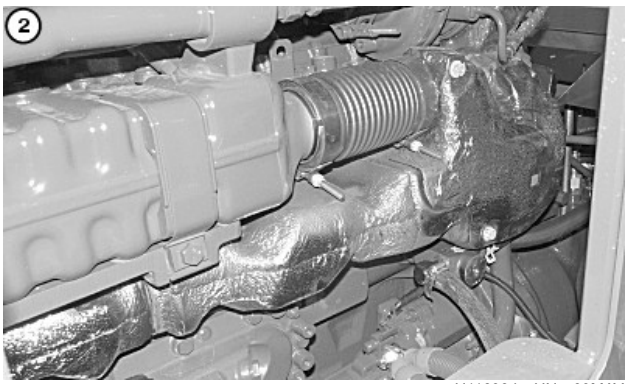

H116932—UN—09MAY16



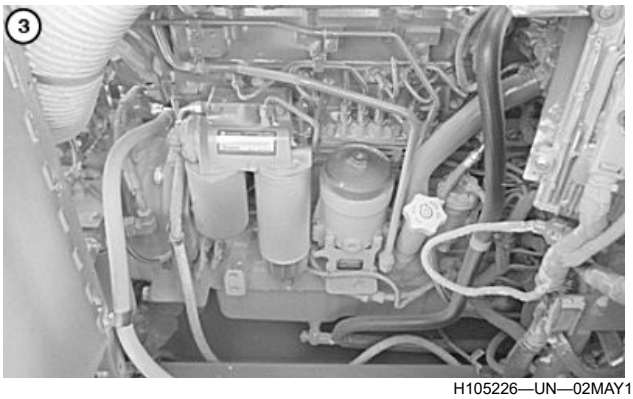

H116933—UN—09MAY16

(1) — Motor ve Turbo Yükleyicilerin Üst Alanı

**Motor Bölümü (Üst Alanlar)**




H116934—UN—09MAY16




H105226—UN—02MAY12

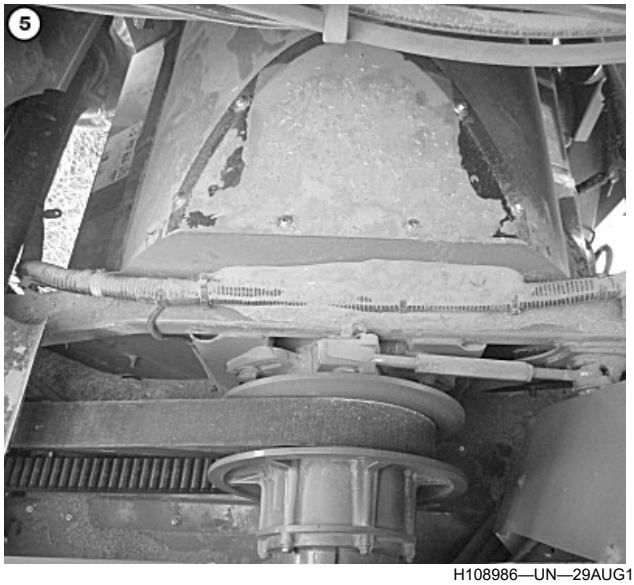
(2) — Egzoz Manifoldu ve Manifold Koruması, Turbo Ara Kademe Borusu, Egzoz Gazı Devridaim (EGR) Soğutucu Borusu

(3) - Motor Çevresi

**Motor Bölümü (Üst Alanlar)**




H108963—UN—29AUG13




H108986—UN—29AUG13

(4) - Motorun Altı

(5) — Rotorun Üst Arkası ve Rotor Tahriki Çevresindeki Alanlar

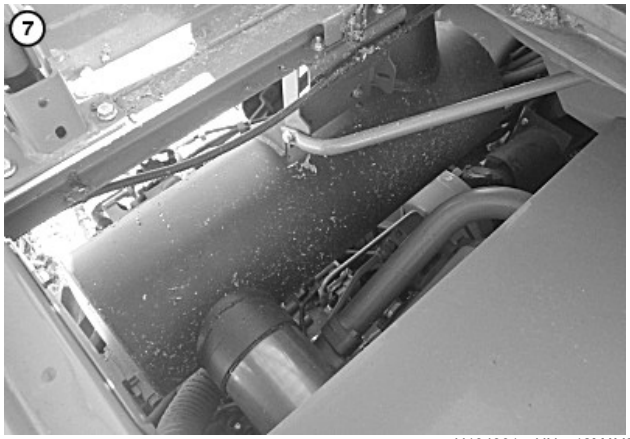
**Motor Bölümü (Üst Alanlar)**




H108987—UN—29AUG13




H108988—UN—29AUG13

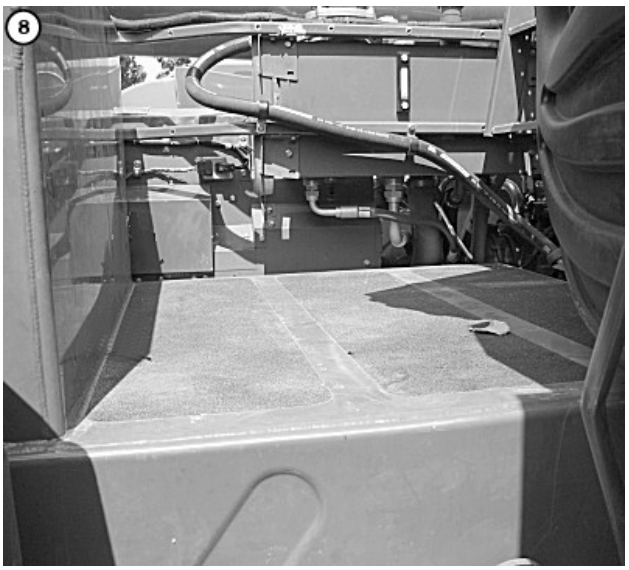



H134391—UN—12MAY21

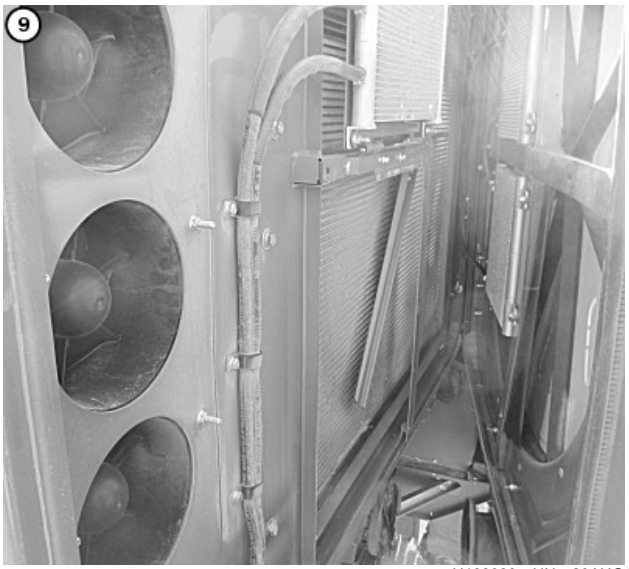
(6) — Ana Motor Dişli Kutusu

(7) — Egzoz Susturucu veya Son İşlem çevresindeki ve altındaki alanlar

**Motor Bölümü (Üst Alanlar)**




H108990—UN—29AUG13




H108989—UN—29AUG13

(8) — Yakıt Deposunun Üstü

(9) — Motor Soğutma Paketi

**Zeminden Ulaşılabilir (Alt Alanlar)**




H100574—UN—20JUN11




H105229—UN—19APR12

(1) — Yakıt Deposunun Altı

(2) - Yatakların ve Yatak Korumalarının Çevresindeki Alanlar (çeşitli konumlar)

**Zeminden Ulaşılabilir (Alt Alanlar)**




H108991—UN—29AUG13

*Sigorta Kutusu (Stil A)*




H105230—UN—02MAY12

**ÖNEMLİ: Yağlama etiketleri, makine çevresindeki farklı gres noktası konumlarını göstermektedir. Etiketler üzerinde verilen yağlama zamanlarını takip edin ve daha fazla bilgi için Yağlama ve Bakım bölümünde listelenen saat aralıklarına bakın.**

**Yatak arızaları ya da aşırı ısınma bir yangın ile sonuçlanabilir. Yatak arızalarını veya aşırı ısınmayı azaltmak için her zaman makine üzerindeki yağlama etiketlerine bakınız.**

(3) — Sigorta Merkezi ve Akü Kutusu Alanları

(4) — Temiz Tahıl Elevatörü Tahrikleri

**Zeminden Ulaşılabilir (Alt Alanlar)**




H105336—UN—02MAY12




H105231—UN—02MAY12

(5) — Sağ Taraf Servis Adımı Alanı

(6) — Sağ Yan Çamur Kapakları

**Zeminden Ulaşılabilir (Alt Alanlar)**




H105337—UN—02MAY12




H105338—UN—02MAY12

(7) — Sağ Yan Boğaz Korumaları

(8) — Sol Yan Boğaz Korumaları

**Zeminden Ulaşılabilir (Alt Alanlar)**




H105232—UN—02MAY12

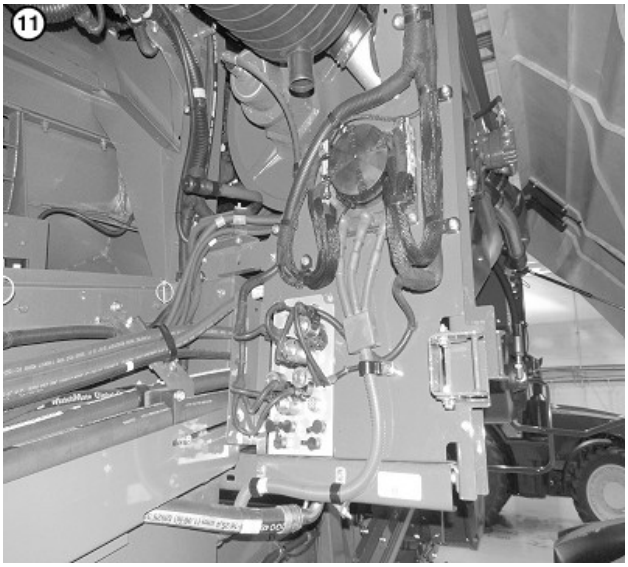



H134392—UN—12MAY21

(9) — Şanzıman

(10) — Servis Adımı, Elektrik Kablolama Tesisatları, Yan Saclar ve Separatör Alanları

**Zeminden Ulaşılabilir (Alt Alanlar)**




H114749—UN—18JUN15

*Sigorta Kutusu (Stil B)*




H105341—UN—02MAY12

(11) — Sigorta Merkezi ve Akü Kutusu Alanları

(12) - Boşaltma Tokmağı Tahrikleri

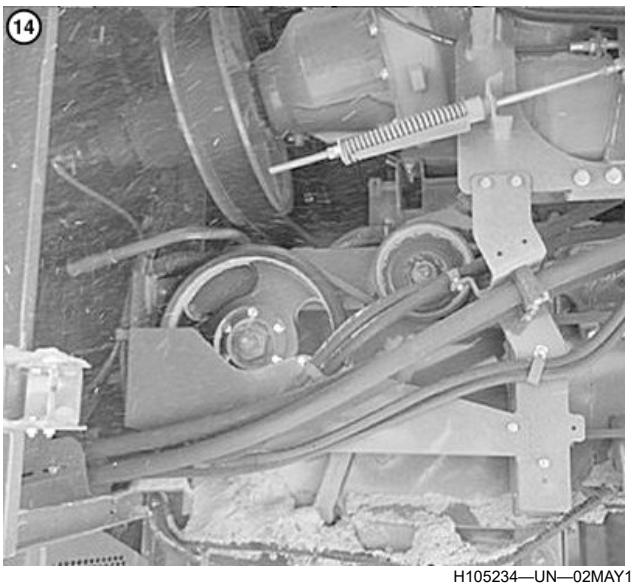
**Zeminden Ulaşılabilir (Alt Alanlar)**



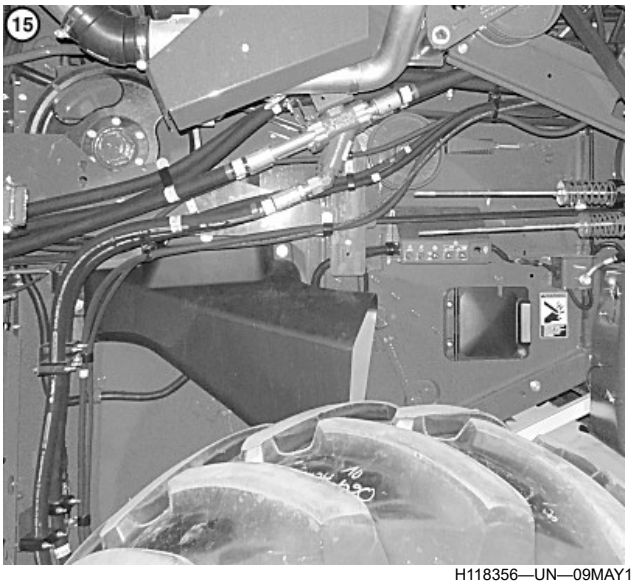

H105233—UN—02MAY12

(13) — Sol Yan Rotor Alanı

**Zeminden Ulaşılabilir (Alt Alanlar)**




H105234—UN—02MAY12




H118356—UN—09MAY16

(14) — Rotor Tahrikleri

(15) - Sol Yan Sac Alanları

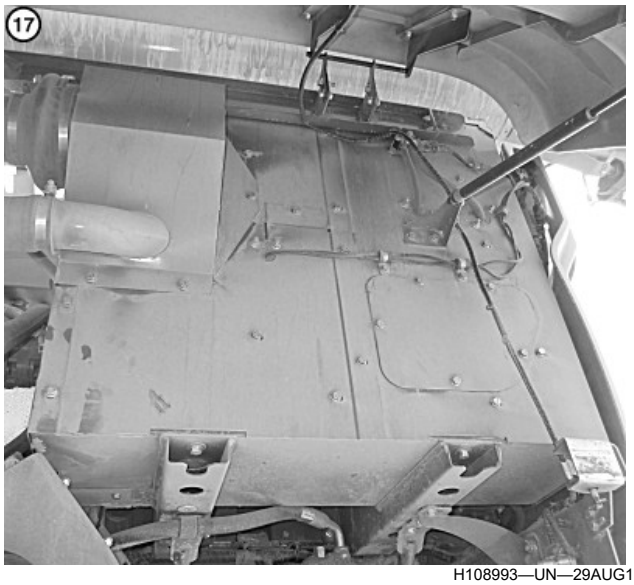
**Zeminden Ulaşılabilir (Alt Alanlar)**




H108951—UN—28AUG13

(16) — Artık İmha Tahrikleri

**Zeminden Ulaşılabilir (Alt Alanlar)**

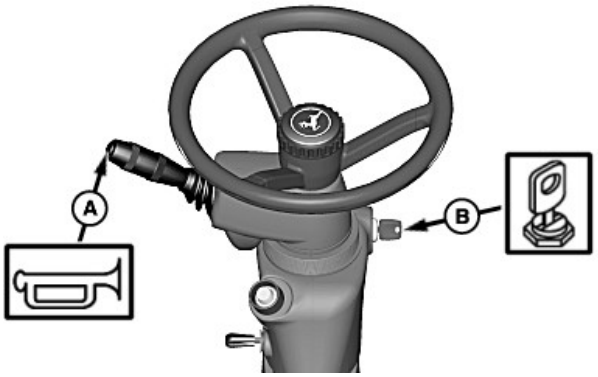



H108993—UN—29AUG13

(17) — Egzoz Son İşlem Muhafazasının çevresi ve altındaki alanlar (varsa)

OUO6075,0005121-80-19MAY21

## Makinenin Temizlenmesi (Yıllık Temizlik ve Özel Ekinler)




H97186—UN—02NOV10

**A—Korna**
**B—Kontak Anahtarı**

**DİKKAT: Yaralanmaları önlemek için makineyi hiçbir zaman motor çalışır durumdayken ve separatör devredeyken temizlemeyin. Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Makine tescilli tohumlu ekinler temizlenirken veya makine ülkeler/bölgeler arası taşınırken aşağıdaki talimatlar önerilir.

**DİKKAT: Hareket etmeyecek biçimde ön takımı alttan destekleyin. Dolap güvenlik durdurucularını indirin.**

1. Tablayı makineden sökün.
2. Makineyi pislikleri sarsıp sallamak için an ya da tümsekler üzerinde sürün.
3. Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
4. Tüm kapıları ve tahliye deliklerini açın ya da sökün.

**DİKKAT: Yakında bulunan kişilerin uzaklaşması için korna (A) çalın. Kısa saman boşaltılırken makineden uzak durun.**

5. Motoru çalıştırmak için kontak anahtarını (B) çevirin.
6. Makinenin arkasından kısa saman çıkışı durana kadar seperatörü devreye alın.
7. Düşük motor devrini düşük hıza alın ve seperatörü birkaç kez çalıştırın. Seperatörün düşük hızda çalıştırılması, kiri rotorun içinden çıkartır.

**DİKKAT: Kısa saman boşaltılırken yakında bulunan kişileri makineden uzaklaştırın.**

8. Gaz ayarlayıcıyı yüksek devre getirin ve birkaç dakika çalıştırın. Artık makinenin arkasından kısa saman çıkmayana kadar döngüyü tekrarlayın.

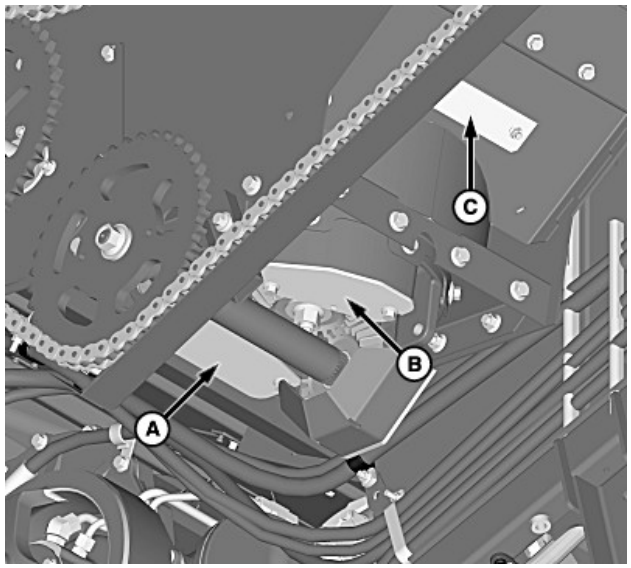



H39607—UN—11OCT88

**DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin, anahtarı çıkarın, tekerleklere takoz yerleştirin ve besleme boğazı güvenlik durdurucusunu indirin.**

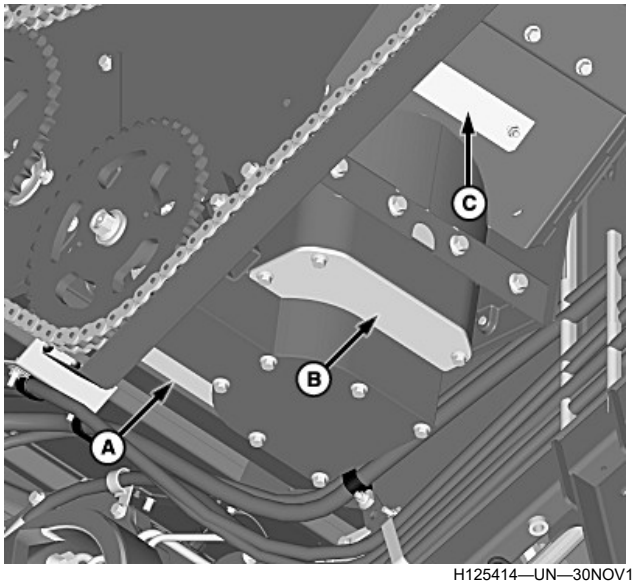
**Tozlu ortamlarda basınçlı hava ile çalışırken kişisel korunma için koruyucu gözlük ve toz maskesi takmalısınız.**

9. Makinenin üstünden başlayın ve aşağı doğru ilerleyin.




H125413—UN—30NOV18

*Stil A*

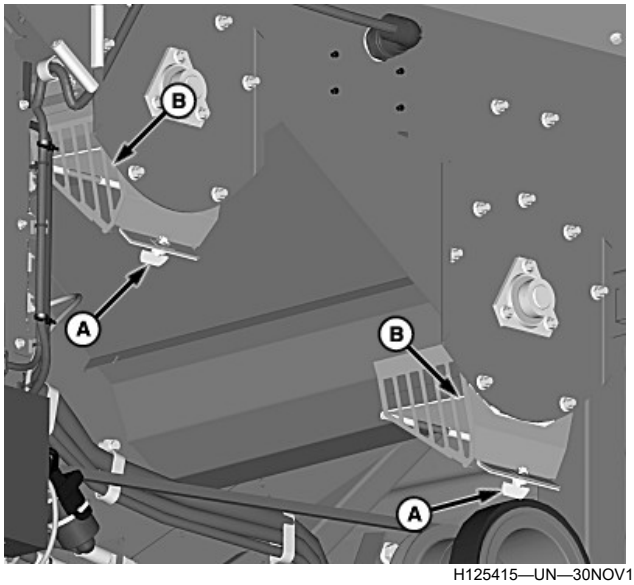



H125414—UN—30NOV18

*Stil B*

**A—Temizleme Kapağı**
**B—Temizleme Kapağı**
**C—Temizleme Kapağı**

10. Makinenin sol tarafındaki temizleme kapaklarını (A - C) açın.

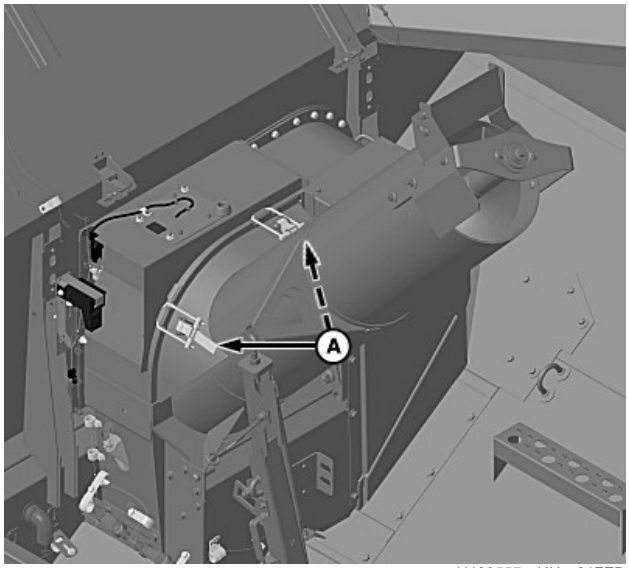



H125415—UN—30NOV18

**A—Sürgü (2 adet)**
**B—Temizleme Kapağı (2 adet)**

11. Her iki tahıl tankı çapraz helezonunun sağ tarafındaki sürgüleri (A) serbest bırakın ve temizleme kapaklarını (B) açın.
12. Tahıl tankı çapraz helezonun altındaki tahılı temizleyin.
13. Alttaki boşaltma helezonu karterinin kenarlarını tahıldan arındırın. Tahıl, zemin üzerinde duran kapaklardan dışarı doğru temizlenmelidir.
14. Tahıl tankı yükleme helezonunu makine seçeneğine uygun olarak temizleyin.

**Tahıl Tankı Yükleme Helezonu (Tahıl Tankı Uzatmaları)**

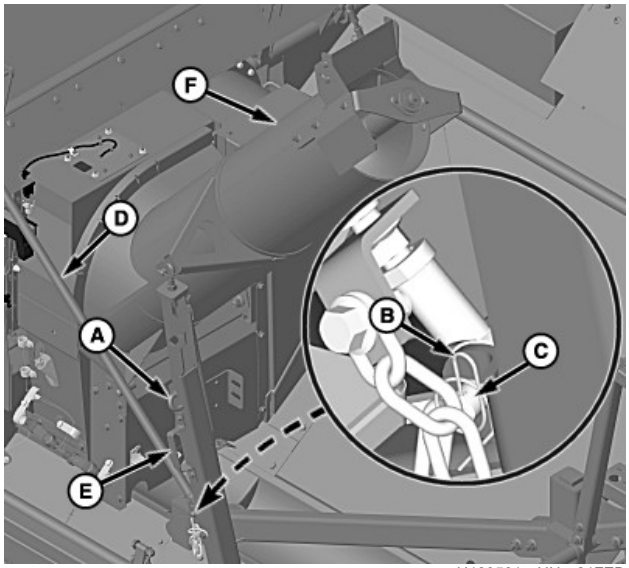



H123557—UN—21FEB18

**A—Kelepçe**

1. Kelepçeleri (A) ve alt helezonu serbest bırakın.
2. Elevatör zincirini temizlemek için temiz dane elevatörünün üst alanından aşağıda doğru temizleyin. Tüm tarafları temizleyin.

**Tahıl Tankı Yükleme Helezonu (Tahıl Tankı Kapakları)**



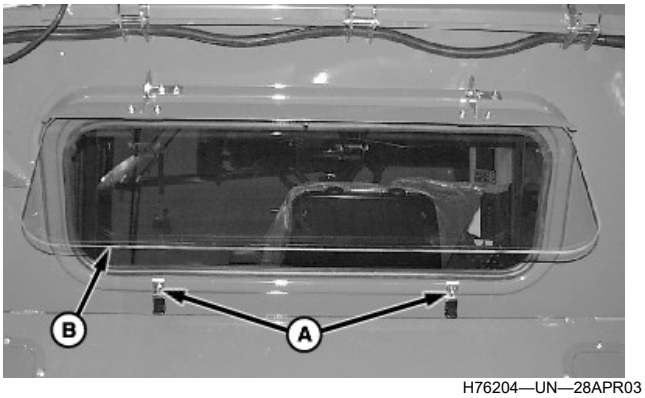

H123561—UN—21FEB18

**A—Pim**
**B—Hızlı Kilitleme Pimi**
**C—Pim**
**D—Döner Gergi**
**E—Tutamak**
**F—Helezon**

**DİKKAT: Tahıl tankı yükleme helezonunu indirmek için pimi (A) çekmeyin veya çıkarmayın. Pimin çıkartılması, kişisel yaralanma veya makine hasarı ile sonuçlanabilir.**

**Tahıl tankı yükleme helezonu ağırdır. Helezonu kaldırırken veya indirirken ekstra özen gösterin.**

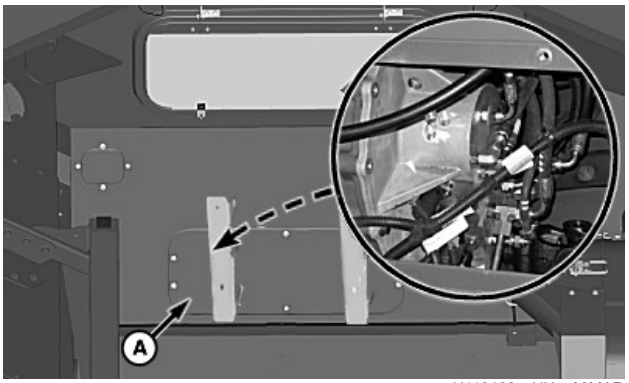
1. Hızlı kilitlemeli pimi (B) ve pimi (C) döner gergiden (D) sökün.
2. Tahıl tankı yükleme helezonunu (F) indirmeye yardımcı olması için tutamağı (E) kullanın.
3. Elevatör zincirini temizlemek için temiz dane elevatörünün üst alanından aşağıda doğru temizleyin. Tüm tarafları temizleyin.




H76204—UN—28APR03

**A—Kelepçe (2 adet)**
**B—Tahıl Tankı Camı**

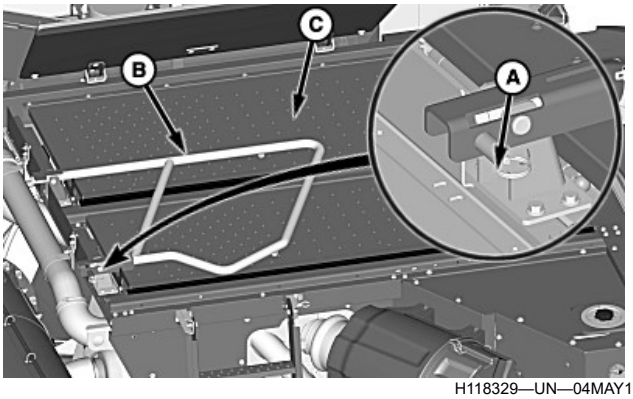
15. Kelepçeleri (A) gevşetin ve tahıl tankı camını (B) yukarıya kaydırarak açın.
16. Kabinin arkasındaki alanı, birincil karşı milin çevresini ve seperatörün üzerini temizleyin.




H113138—UN—06MAR15

**A—Erişim Kapağı**

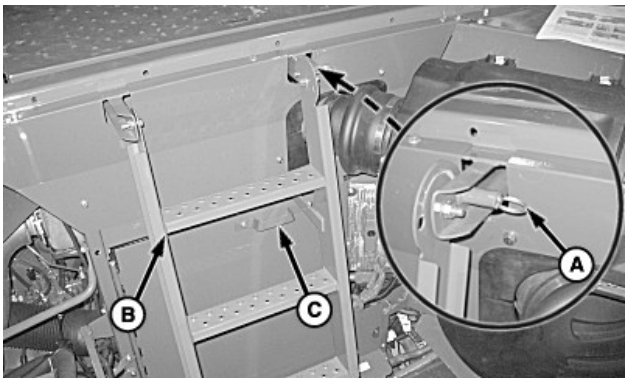
17. Tahıl tankının ön tarafındaki erişim kapağını (A) (varsa) sökün.
18. Çoklu hızlı besleme boğazı tahrik dişlisi kutusu çevresindeki (varsa) malzemeyi temizleyin.




H118329—UN—04MAY16

**A—Kilitleme Pimi**
**B—Tırabzan**
**C—Motor Erişim Kapağı**

19. Kilitleme pimini (A) çekin ve tırabzan kilitleri yerine kilitlenene kadar tırabzanı (B) döndürün.
20. Motor erişim kapaklarını (C) açın ve motor bölmesi alanının üst tarafı ile seperatörün çevresini (motorun ön tarafı) temizleyin.
21. Tüm motor bölmesi alanını, özellikle de motorun altını temizleyin.
22. Motor alanında bulunan her türlü yağ ve gresi silip temizleyin.

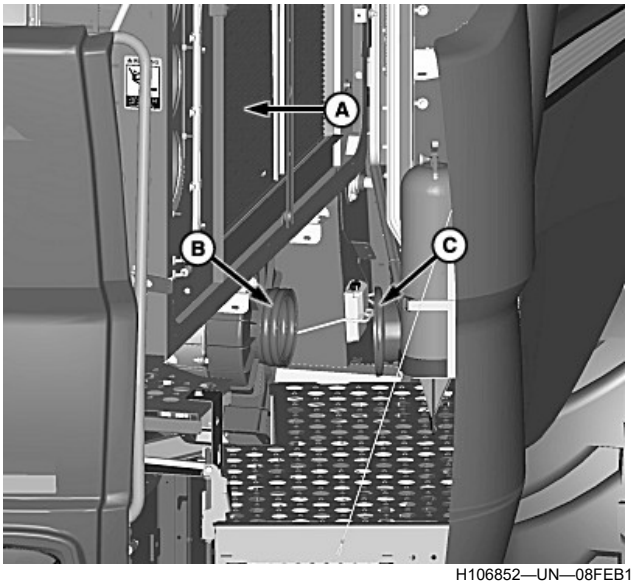



H95353—UN—25AUG10

**A—Kilitleme Pimi**
**B—Merdiven**
**C—Kapak**

23. Kilitleme pimini (A) çekin ve merdiven yerine oturana kadar merdiveni (B) yukarı döndürün.
24. Mıknatısı serbest bırakmak için filtre erişim kapağını (C) çekerek açın.
25. Motor bölmesi alanının arka tarafını temizleyin.
26. Tüm motor bölmesi alanını, özellikle de motorun altını temizleyin.
27. Motor alanında bulunan her türlü yağ ve gresi silip temizleyin.
28. Radyatör ve diğer alanları makine seçeneğine uygun olarak temizleyin.

**Tier 2/Stage II (Stil A)**



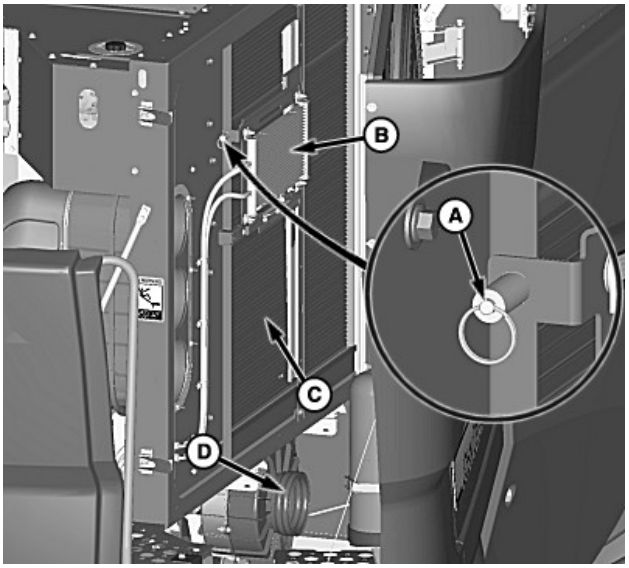

H106852—UN—08FEB13

**A—Radyatör**
**B—Vakum Kanalı**
**C—Aktarım Kanalı**

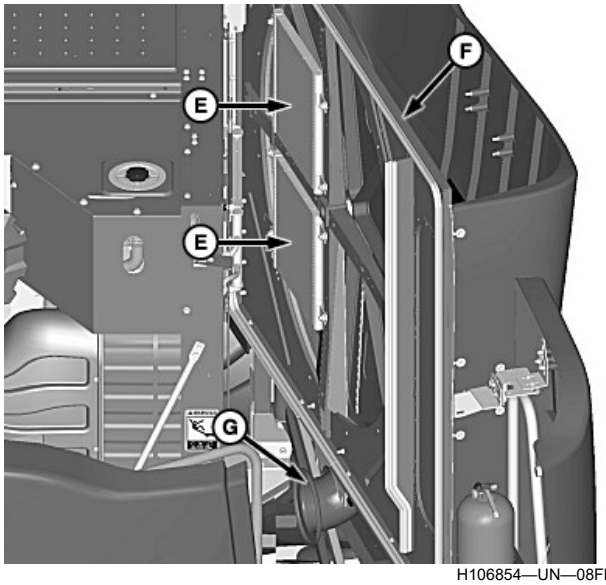
*NOT: İçten dışa üfleyecek şekilde basınçlı hava ile alanları temizleyin.*

1. Döner elek kapağını açın.
2. Aşağıdaki alanları içten dışa doğru temizleyin:
   - Radyatör (A)
   - Yoğuşturucu
   - Yağ soğutucu
   - Ara soğutucu
3. Alt vakum kanalını (B) ve aktarım kanalını (C) pislikten temizleyin.

**Tier 2/Stage II (Stil B) ve Final Tier 4/Stage V**




H106853—UN—08FEB13




H106854—UN—08FEB13

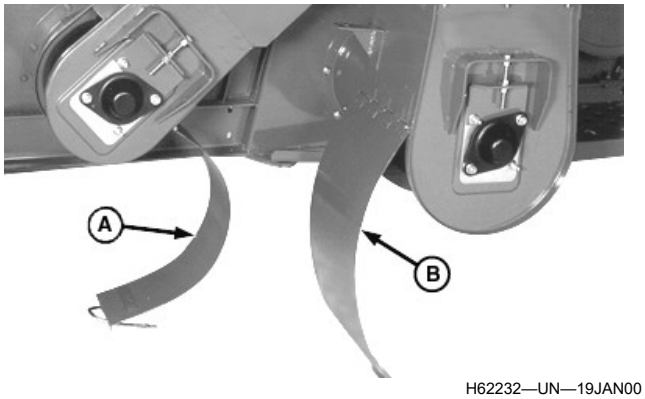
**A—Kilitleme Pimi**
**B—Yakıt Soğutucu**
**C—Radyatör**
**D—Vakum Kanalı**
**E—Yoğuşturucu**
**F—Döner Elek Kapağı**
**G—Aktarım Kanalı**

*NOT: İçten dışa üfleyecek şekilde basınçlı hava ile alanları temizleyin.*

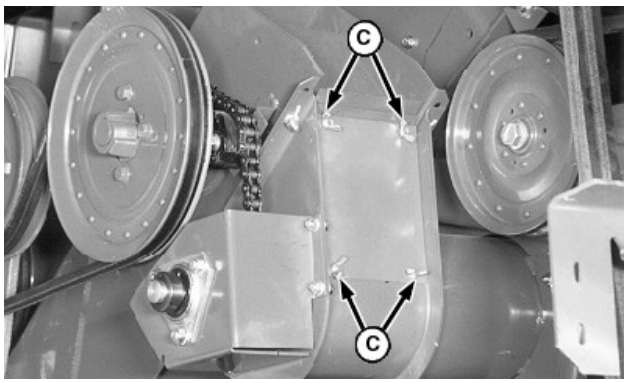
1. Döner elek kapağını açın.
2. Kilit pimini (A) çekin ve temizlemek için yakıt soğutucusunu (B) döndürün.
3. Aşağıdaki alanları içten dışa doğru temizleyin:
   - Radyatör (C)
   - Yağ soğutucu
   - Ara soğutucu
4. Alt vakum kanalını pislikten temizleyin (D).
5. Döner elek kapağında (F) bulunan kondansatörleri temizleyin (E).
6. Aktarım kanalından (G) pislikleri temizleyin.

29. Temiz dane elevatörü ve kesmik elevatörü alanlarını makine seçeneğine uygun olarak temizleyin.

**Temiz Dane Elevatörü ve Kesmik Elevatörü (Stil A)**




H62232—UN—19JAN00

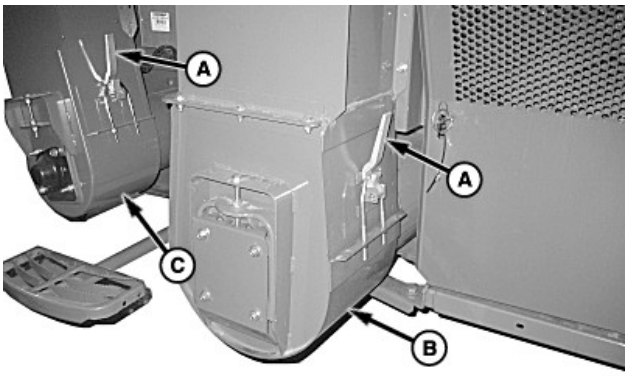



H62233—UN—19JAN00

**A—Kesmik Elevatörü Kapağı**
**B—Temiz Dane Elevatörü Kapağı**
**C—Kelebek Somun**

1. Alt kesmik elevatörü kapağını (A) açın ve temiz dane elevatörü kapağını (B) temizleyin.
2. Kelebek somunları (C) sökün ve kesmik elevatörünün üst ucundaki kapağı sökün.
3. Malzemeyi gereken şekilde çıkarın ve elevatörün yanlarını temizleyin.

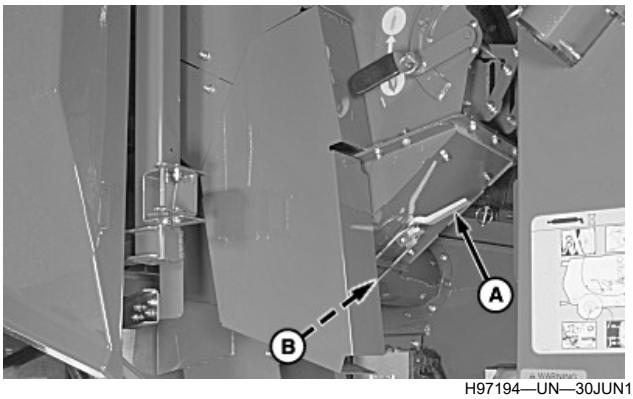
**Temiz Dane Elevatörü ve Kesmik Elevatörü (Stil B)**




H97193—UN—30JUN10

**A—Tutamak**
**B—Temiz Dane Elevatörü Kapağı**
**C—Kesmik Sistemi Elevatörü Kapağı**

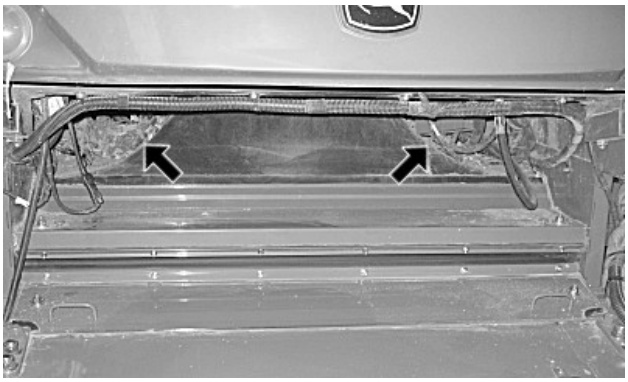
1. Temiz dane elevatörü kapağını (B) ve kesmik sistemi elevatörü kapağını (C) açmak için tutamakları (A) kullanın.
2. Malzemeyi gereken şekilde çıkarın ve elevatörün yanlarını temizleyin.




H97194—UN—30JUN10

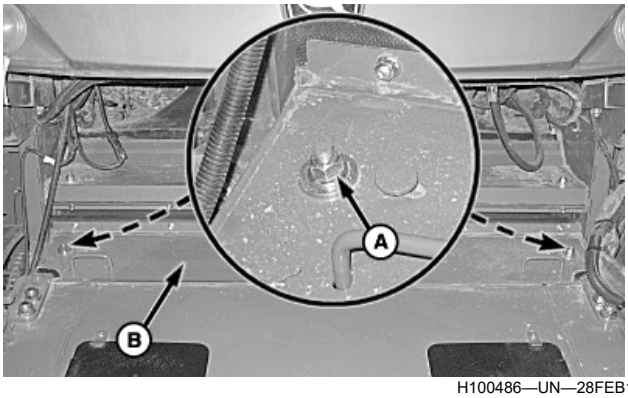
**A—Tutamak**
**B—Kesmik Sistemi Helezon Kapağı**

3. Kesmik sistemi helezon kapağını (B) açmak için tutamağı (A) kullanın.
4. Gereken şekilde malzemeyi çıkarın ve elevatörün yanlarını temizleyin.

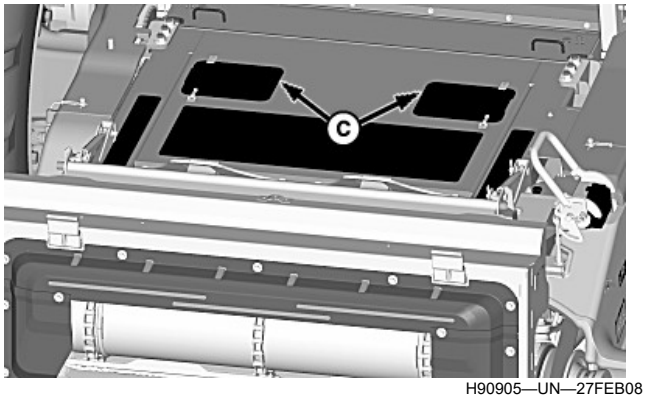


H100541—UN—02MAR11

30. Separatör ile makinenin yanları arasındaki anızı temizleyin.




H100486—UN—28FEB11

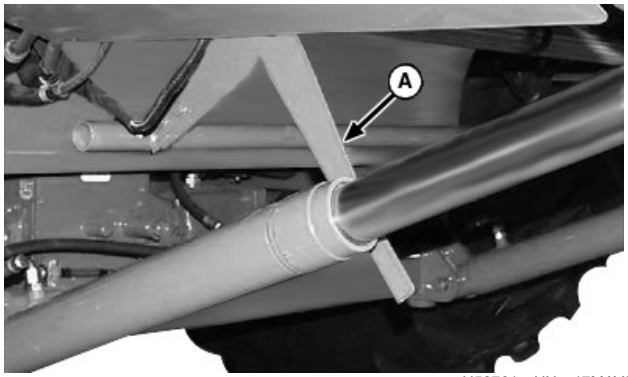



H90905—UN—27FEB08

**A—Somun**
**B—Besleme Boğazı Kapağı**
**C—Besleme Boğazı Kapağı**

31. Besleme boğazı kapağının her tarafındaki somunları (A) gevşetin ve somunları besleme boğazının merkezine doğru itin.
32. Çıkartmak için kapağı ileri doğru çekin.
33. Besleme düzenini üst kapaklar (B) ve (C) yoluyla temizleyin.
34. Konveyör zincirini kaldırın ve temizlerken zinciri birkaç kez gerip bırakın.
35. Kazıyıcı plakası alanlarını makine seçeneğine uygun olarak temizleyin.

**Besleme Plakası (Stil A)**

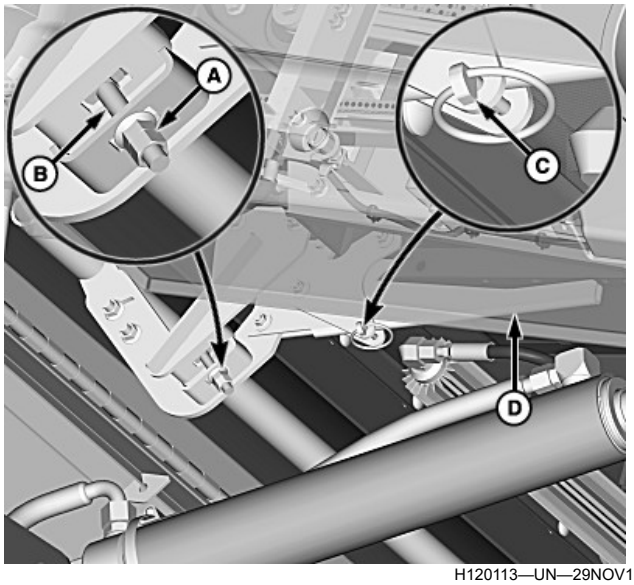



H52761—UN—17MAY99

**A—Kol**

1. Hızlı kilitlemeli pimi çıkartın ve besleme plakasını açmak için kolu (A) aşağı ve geriye doğru hareket ettirin.
2. Besleme plakası alanını temizleyin.
3. Besleme plakasını kapatmak için kolu ileri ve yukarı itin. Önceden çıkarılan hızlı kilitleme pimi ile tutturun.

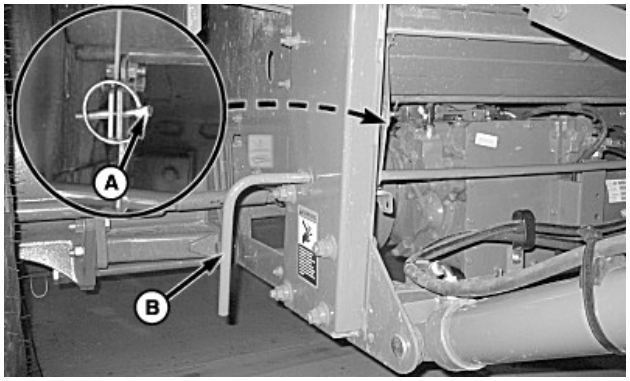
**Besleme Plakası (Stil B)**




H120113—UN—29NOV16

**A—Somun**
**B—Yuvarlak Başlı Cıvata**
**C—Hızlı Kilitleme Pimi**
**D—Kol**

1. Makinenin her iki tarafındaki somunları (A) ve yuvarlak başlı cıvatayı (B) sökün.
2. Hızlı kilitleme pimini (C) çıkartın ve besleme plakasını açmak için kolu (D) aşağı ve geriye doğru hareket ettirin.
3. Besleme plakası alanını temizleyin.
4. Besleme plakasını kapatmak için kolu ileri ve yukarı itin. Önceden çıkarılan hızlı kilitleme pimi ile tutturun.
5. Makinenin her iki tarafından önceden çıkarılmış yuvarlak başlı cıvatayı (B) ve somunları (A) takın.



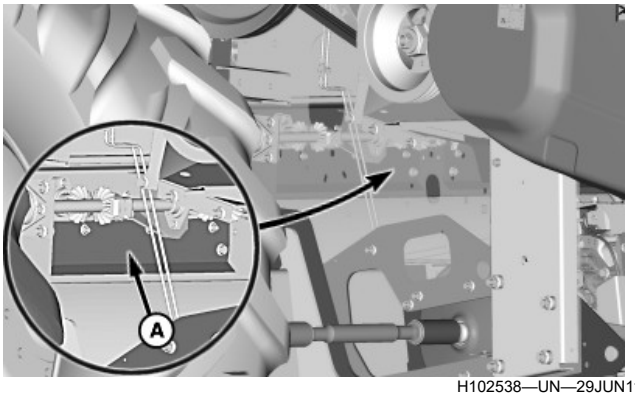

H99239—UN—01DEC10

**A—Hızlı Kilitleme Pimi**
**B—Kol**

36. Hızlı kilitleme pimini (A) çıkarın ve taş tuzağını açmak için kolu (B) yukarı hareket ettirin.
37. Taş tuzağı alanını temizleyin.
38. Taş tuzağını kapatmak için kolu aşağı hareket ettirin. Hızlı kilitleme pimi ile tutturun.

39. Temizleme sistemi helezon dişli alanını makine seçeneğine uygun olarak temizleyin.

**Temizleme Sistemi Helezon Dişlileri (Stil A)**

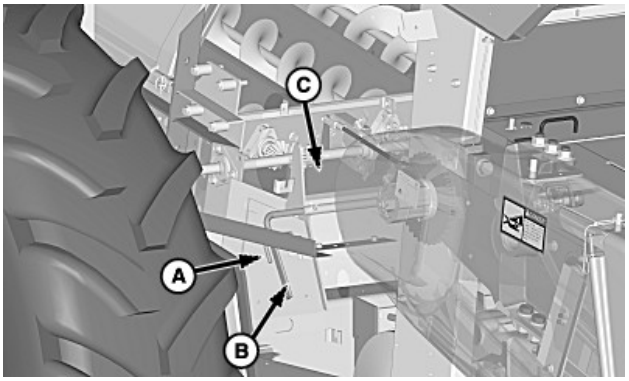



H102538—UN—29JUN11

**A—Temizleme Kapağı**

1. Alanı temizlemek için temizleme kapaklarındaki (A) cıvataları çıkarın.
2. Temizleme tamamlandığında temizleme kapaklarını ve cıvataları takın.

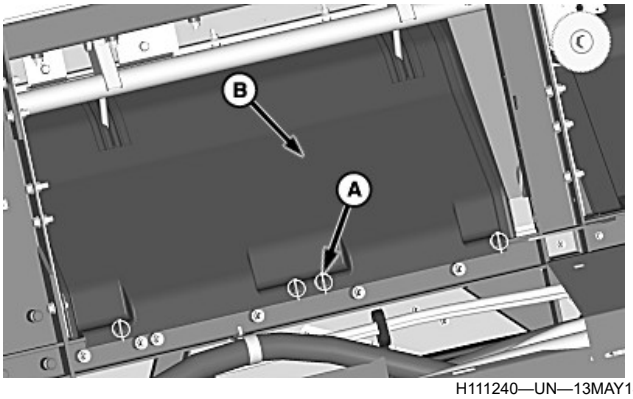
**Temizleme Sistemi Helezon Dişlileri (Stil B)**




H91139—UN—15APR08

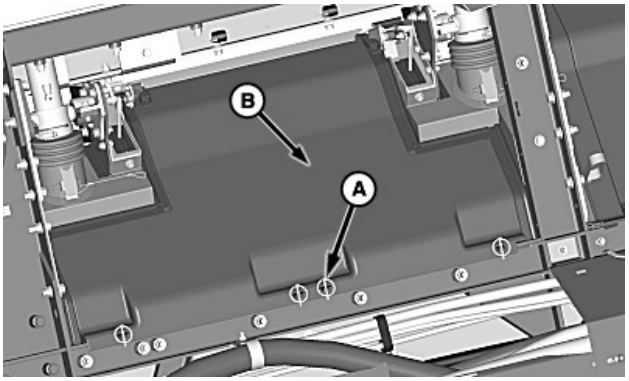
**A—Kilitleme Pimi**
**B—Tutamak**
**C—Temizleme Kapağı**

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve temizleme kapağını (C) boşaltmak için tutamağı (B) yukarı hareket ettirin.
2. Temizleme kapağını kapatmak ve kilitlemek için tutamağı aşağı doğru hareket ettirin.




H111240—UN—13MAY14

*Kontrol Kapağı (stil A)*




H111241—UN—13MAY14

*Kontrol Kapağı (stil B)*



H52708—UN—23MAR99

**A—Hızlı Kilitleme Pimi**
**B—Kontrol Kapağı**

40. Hızlı kilitlemeli pimleri (A) ve kontrol kapağını sökün (B). Malzemeyi çözmek için kazıyıcı kullanın, sonra makinenin yanlarını temizleyin.



H99165—UN—22NOV10

*Basmalı Buton Makine Gösterimi*

41. Aksın ve şanzımanın üstünü temizleyin.



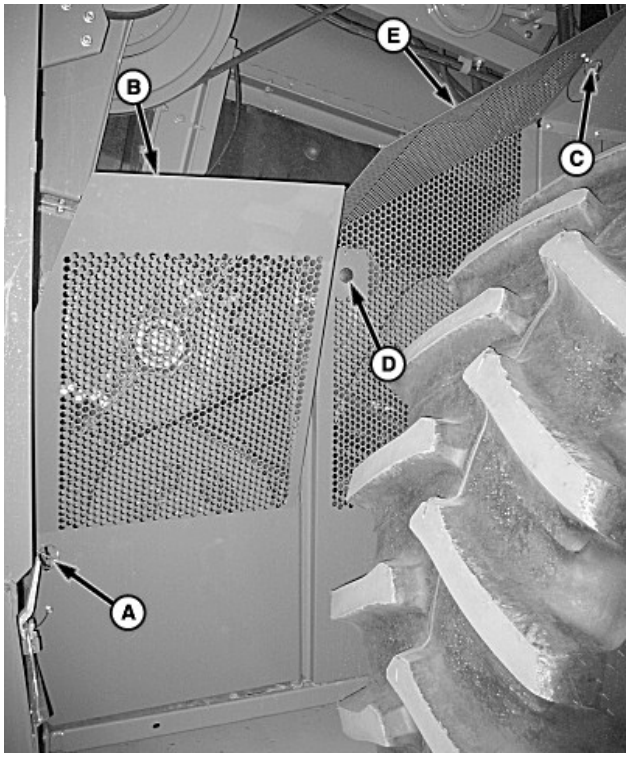
H115550—UN—20AUG15

42. Elek ve anız elemanını mümkün olduğunda açın ve temizleyin.



H115551—UN—20AUG15

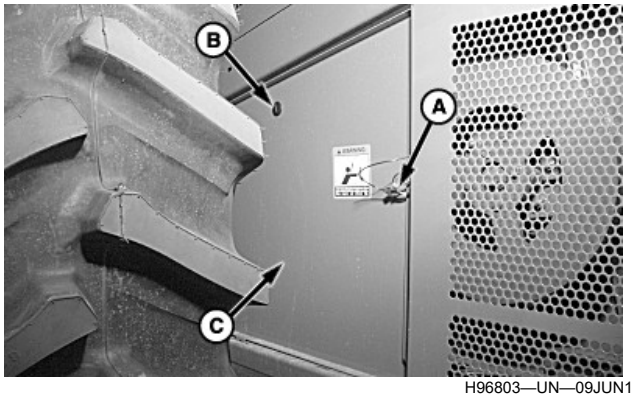
43. Arka dingil alanını temizleyin.




H96806—UN—09JUN10

**A—Hızlı Kilitleme Pimi**
**B—Koruma**
**C—Hızlı Kilitleme Pimi**
**D—Sürgü**
**E—Koruma**

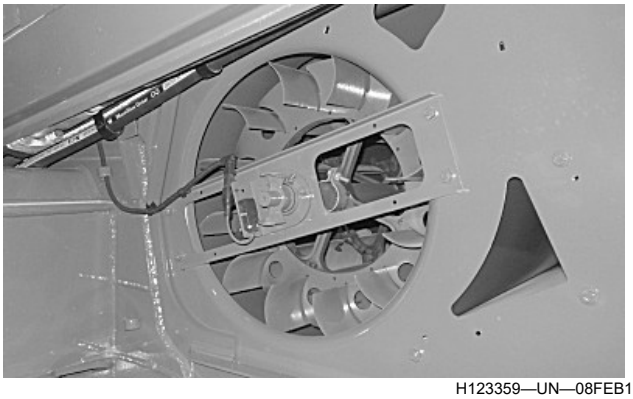
44. Hızlı kilitlemeli pimi (A) sökün ve korumayı (B) açın.
45. Hızlı kilitlemeli pimi (C) sökün ve kilidi açmak için kilidi (D) çevirin.
46. Arka korumayı (B) ve orta fan korumasını (E) kaldırın ve çıkartın.
47. Fan alanını temizleyin.




H96803—UN—09JUN10

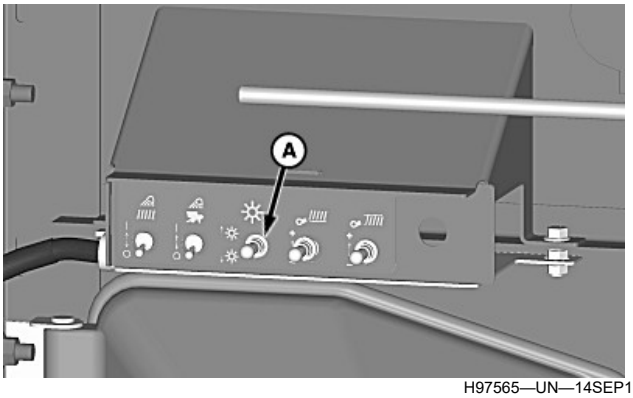
**A—Hızlı Kilitleme Pimi**
**B—Sürgü**
**C—Koruma**

48. Hızlı kilitleme pimini (A) sökün ve korumayı (C) çıkarmak için sürgüyü (B) çevirin.
49. Alanı temizleyin.



H123359—UN—08FEB18

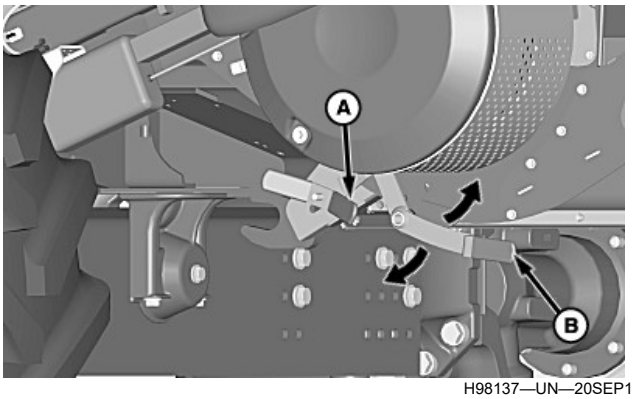
50. Fanın çevresindeki alanı temizleyin.




H97565—UN—14SEP10

**A—Şalter**

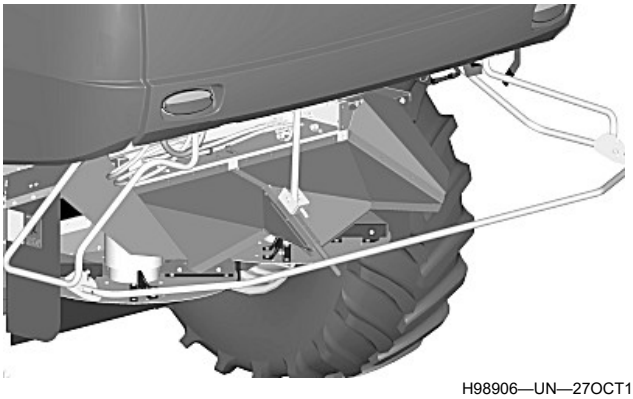
51. Kıyıcıyı (varsa) şalterle (A) kaldırın.




H98137—UN—20SEP10

**A—Kelebek Somun**
**B—Tutamak**

52. Bıçak Grubunun Manuel Olarak Ayarlanması: Kelebek somunu (A) gevşetin ve bıçak grubunu devreden çıkarmak için tutamağı (B) kullanın ve kıyıcıyı temizleyin.



H98906—UN—27OCT10

53. Püskürtücü (varsa) tahrik alanından ve püskürtücü kaputundan anızı temizleyin.

54. Makineyi çalıştırmadan önce daha önce çıkarılan tüm korumaları takın ve açılan tüm kapakları kapatın.

OUO6075,0004D3C-80-29JUN20

## Yakıtla Güvenli İşlem Yapın, Ateş Yakmayın



TS202—UN—23AUG88

Yakıtla işlem yaparken dikkatli olun: Yakıt kolay alevlenebilir. Biçerdövere yakıt doldururken sigara içmeyin, açık ateş ya da kıvılcım oluşmamasına dikkat edin.

Depoya yakıt doldurmadan önce her zaman motoru durdurun. Makinaya kapalı yerlerde yakıt doldurmayın.

Makina üzerindeki atıkları, gres ve birikintileri temizleyerek yangına karşı önlem alın. Çevreye dökülen yakıtı her zaman temizleyin.

Tutuşabilir sıvıları taşımak için yalnızca bir onaylı yakıt kabı kullanın.

Yakıt kabını kesinlikle plastik kaplamalı kamyonet kasası içinde doldurmayın. Yeniden yakıt doldurmadan önce yakıt kabını her zaman yere indirin. Kapağı açmadan yakıt kabına yakıt doldurucu ağzı ile dokunun. Yakıt doldurucu ağzını dolum yaparken yakıt kabına dokunuyor kalmasını sağlayın.

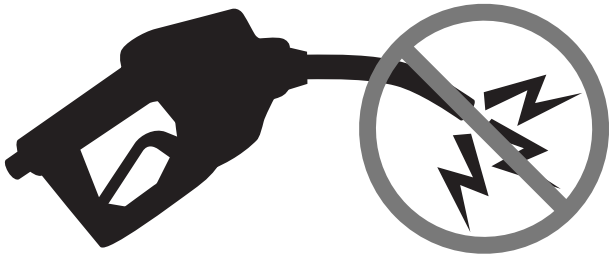
Yakıt kaplarını bir açık alev, kıvılcım, ya da bir su ısıtıcısı ya da diğer aygıtlar içindeki gibi ateşleme alevi bulanan yerlerde depolamayın.

DX,FIRE1-80-12OCT11

## Yakıt Doldururken Statik Elektrik Riskinden Kaçının



RG22142—UN—17MAR14



RG21992—UN—21AUG13

Aşırı Düşük Kükürt Oranlı Dizel (ULSD) yakıttaki kükürt ve diğer bileşiklerin çıkarılması, yakıtın iletkenliğini azaltır ve statik yük depolama yeteneğini artırır.

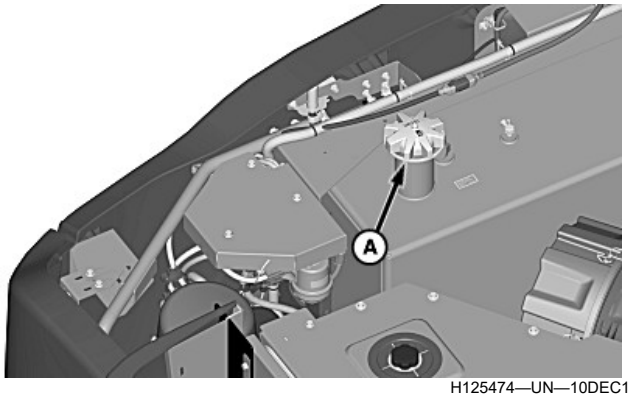
Rafinerilerde yakıt, statik yayan katkılarla işlem görmüş olabilir. Ancak katkı maddesinin etkinliğini zaman içerisinde azaltabilen birçok etken vardır.

Yakıt dağıtım sistemleri içersinde akarken, ULSD yakıtta statik yükler oluşabilir. Yanıcı buhar oluşmuşsa, statik elektrik boşalma bir yangına veya patlamaya neden olabilir.

Bu yüzden, makinenize yakıt doldurmak için kullanılan tüm sistemin (yakıt besleme tankı, transfer aktarım pompası, aktarım hortumu, ağız ve diğerleri) doğru şekilde topraklanması ve bağlanması önemlidir. Yakıt dağıtım sisteminin doğru topraklama ve bağlama uygulamaları standartlarına uygun olduğundan emin olmak için, yakıt veya yakıt sistem tedarikçinize danışın.

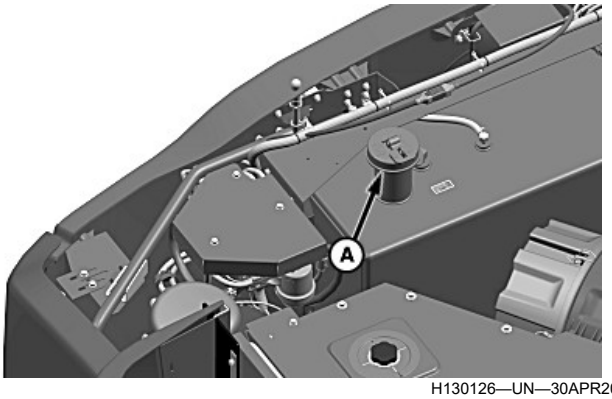
DX,FUEL,STATIC,ELEC-80-12JUL13

## Yakıt Deposu—Doldurulması




H125474—UN—10DEC18

*Yakıt Deposu Kapağı (Kilitlenemez)*




H130126—UN—30APR20

*Yakıt Deposu Kapağı (Kilitlenebilir)*

**A—Yakıt Deposu**

**DİKKAT: Yakıt dikkatli elleçleyin. Sigara içerken makineye yakıt doldurmayın. Yakıt deposunu doldurmadan önce motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

**Yakıt deposunu fazla doldurmayın. Yakıtın geri sıçramasından bedensel yaralanmalar meydana gelebilir. Yakıtın genleşmesi nedeniyle sızıntı meydana gelebilir. Yakıt deposu çok fazla doldurulmuş, ardından doğrudan güneş ışığına maruz bırakılmışsa veya sıcaklık çok yüksekse yakıt deposu taşabilir.**

**ÖNEMLİ: Final Tier 4/Stage V Motorlar: SADECE ultra düşük kükürtlü dizel yakıt kullanın. Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Dizel Yakıt ve Bio-dizel Yakıt kısımlarına bakınız.**

Yakıt deposuna (A) her akşam yakıt doldurun. Bu, nemli havanın soğuyarak yakıt deposunda yoğuşmasını önler.

OUO6075,0004E1B-80-30APR20

## Dizel Yakıtın Kullanımı ve Depolanması

**DİKKAT: Yangın riskini azaltın. Yakıt doldururken dikkatli olun. Motor çalışırken depoya yakıt DOLDURMAYIN. Yakıt deposunu doldururken veya yakıt sisteminin bakımını yaparken SİGARA İÇMEYİN.**

Soğuk havalarda su yoğuşmasını ve donmayı önlemek için, günlük işletimin sona ermesinin ardından yakıt deposunu doldurun.

Yoğuşmayı en aza indirmek için, tüm saklama depolarını olabildiğince dolu tutun.

İçeri nem girmesini önlemek için, tüm yakıt deposu kapaklarının ve kalkanlarının doğru takılmış olmasını güvence altına alın. Yakıttaki su içeriğini düzenli aralıklarla inceleyin.

Biyodizel yakıt kullanıldığında, erken tıkanmadan ötürü, yakıt filtresinin daha sık değiştirilmesi gerekebilir.

Motoru çalıştırmaya başlatmadan önce her gün, motor yağı seviyesini inceleyin. Yağ seviyesinin yükselmesi, motor yağının inceldiğine ilişkin bir belirti olabilir.

Yakıtın uzun süre depoda bekletildiği veya yakıtın sık kullanılmadığı durumlarda, yakıt stabilize etmek için yakıt düzenleyici maddesi ekleyin ve su yoğuşmasını önleyin. Bu konuya ilişkin tavsiye almak için yakıt tedarikçinizle veya John Deere bayinizle görüşün.

OUO6075,000163E-80-06SEP13

## Dizel Yakıt

Bulunduğunuz bölgedeki dizel yakıtın özelliklerini yakıt satıcınızdan öğrenin.

Dizel yakıtlar genelde, satışa sunuldukları coğrafi bölgenin düşük sıcaklık gereksinimlerini karşılayacak uygun bir karışımda satılmaktadır.

Teknik özellikleri EN 590 ya da ASTM D975 gerekliliklerini karşılayan dizel yakıt kullanılması önerilir. Yenilenebilir dizel yakıt, hayvansal katı yağlar ve bitkisel sıvı yağlara hidro işlemler uygulanarak üretilir ve temelde petrol kökenli dizel yakıtıyla özdeştir. EN 590, ASTM D975 veya EN 15940 standartlarını karşılayan yenilenebilir dizel yakıtlar tüm karışım seviyelerinde kullanım için uygundur.

### Gerekli Yakıt Özellikleri

Her durumda, yakıt, şu özellikleri karşılıyor olmalıdır:

**Minimum Setan sayısı 40.** Özellikle -20 °C (-4 °F) altı sıcaklıklar veya 1675 m (5500 ft) üzeri rakımlar için, setan sayısının 47'den büyük olması yeğlenir.

**Bulutlanma Noktası**, beklenen en düşük ortam sıcaklığının altında olmalı veya **Soğuk Filtre Tıkanma Noktası** (CFPP), yakıt bulutlanma noktasının maksimum 10° C (18 ° F) altında olmalıdır.

**Yakıt yağlayıcılığı**, ASTM D6079 veya ISO 12156-1 standardına göre ölçüldüğünde maksimum 0,52 mm iz çapı ölçütünü karşılamalıdır. 0,45 mm. maksimum aşınma iz çapı tercih edilir.

**Dizel yakıtın niteliği ve yakıt kükürt oranı** motorun işletildiği yerde geçerli olan salım yönetmeliklerine tam uyumlu olmak zorundadır. Kükürt içeriği 10.000 mg/kg (10 000 ppm) değerinden daha fazla olan dizel yakıt KULLANMAYIN.

Bakır, kurşun, çinko, kalay, pirinç ve tunç gibi **materyaller** yakıt oksidasyon reaksiyonlarını katalize ederek yakıt sistemi birikmelerine ve yakıt filtrelerinin tıkanmasına yol açabileceğinden bu metallerin yakıt işleme, dağıtım ve depolama ekipmanında kullanılmasından kaçınılmalıdır.

**E-Dizel yakıt**

E-Dizel KULLANMAYIN (Dizel yakıt ve etanol karışımı). E-Dizel yakıtın herhangi bir John Deere makine ile kullanılması garantiyi geçersiz hale getirebilir.

**DİKKAT: E-Dizel yakıt kullanımından kaynaklanan yangın ve patlama riskinden ötürü meydana gelebilecek ağır yaralanmayı ve ölümü önleyin.**

**560 kW Üzerinde Interim Tier 4, Final Tier 4, Faz III A ve B, Faz IV ve Faz V Motorlar için Kükürt İçeriği**

- YALNIZCA maksimum 500 mg/kg (500 ppm) kükürt içeriğine sahip dizel yakıt kullanın.

**Interim Tier 4, Final Tier 4, Faz III B, Faz IV Motorlar ve Faz V Motorlar için Kükürt İçeriği**

- YALNIZCA, maksimum kükürt içeriği 15 mg/kg (15 ppm) olan ultra düşük kükürt içeriğine sahip dizel yakıt (ULSD) kullanın.

**Kat 3 ve Aşama III A Motorlar için Kükürt Oranı**

- Kükürt içeriği 1000 mg/kg (1000 ppm) değerinden daha düşük dizel yakıt kullanılması ÖNERİLİR.
- Kükürt içeriği 1000—2000 mg/kg (1000—2000 ppm) olan dizel yakıt kullanılması, yağ ve filtre değiştirme aralığını KİSALTIR.
- Kükürt içeriği 2000 mg/kg (2000 ppm) değerini aşan dizel yakıt kullanmadan ÖNCE, John Deere bayinize danışın.

**Kat 2 ve Aşama II Motorlar için Kükürt Oranı**

- Kükürt içeriği 2000 mg/kg (2000 ppm) değerinden daha düşük dizel yakıt kullanılması ÖNERİLİR.
- Kükürt içeriği 2000—5000 mg/kg (2000—5000 ppm) olan dizel yakıt kullanılması, yağ ve filtre değiştirme aralığını KİSALTIR.[1]
- Kükürt içeriği 5000 mg/kg (5000 ppm) oranını aşan dizel yakıt kullanmadan ÖNCE, John Deere servisinize danışın.

**Diğer Motorlar için Kükürt İçeriği**

- Kükürt içeriği 5000 mg/kg (5000 ppm) değerinden daha düşük dizel yakıt kullanılması ÖNERİLİR.
- Kükürt içeriği 5000 mg/kg (5000 ppm) değerinden yüksek olan dizel yakıtı kullanılması yağ ve süzgeç değişim aralığını AZALTIR.

**ÖNEMLİ: Dizel yakıta hiçbir zaman, kullanılmış motor yağı veya herhangi başka bir tip yağlama yağı KARIŞTIRMAYIN.**

**Uygun olmayan yakıt katkıları eklenmesi sonucunda dizel motorların yakıt püskürtme donanımında hasar oluşabilir.**

DX,FUEL1-80-13JUL20

## Biyodizel Yakıt

Biyodizel yakıt, bitkisel yağlardan ya da hayvansal yağlardan türetilen uzun zincirli yağ asitlerinin mono alkil esterlerinden oluşur. Biyodizel karışımları, petrol dizel yakıtı ile hacim bazlı karıştırılmış biyodizeldir.

Biyodizel içeren yakıt kullanmadan önce, bu Sürücü El Kitabı içeriğindeki Biyodizel Kullanımına ilişkin Gereklilikler ve Öneriler konusunu inceleyin.

Çevre yasaları ve mevzuatı, biyo yakıtların kullanılmasını destekleyebilir veya yasaklayabilir. Sürücüler, biyoyakıt kullanmadan önce, yetkili resmi makamlara danışmalıdır.

**Avrupa Birliği'nde İşletilen John Deere Faz 5 Motorlar**

Motor, Birlik sınırları içinde bir yerde dizel ya da yol dışı gas-oil (kalorifer yakıtı) kullanılarak işletilecek olduğunda, FAME içeriği %8 hacim/hacim (B8) oranını aşmayan nitelikte bir yakıt kullanılmalıdır.

**Avrupa Birliği'nde İşletilen Faz 5 Motorlar hariç Egzoz Süzgeci bulunan John Deere Motorlar**

B20'ye kadar biyodizel karışımlar YALNIZCA, eğer biyodizel (%100 biyodizel veya B100) ASTM D6751, EN 14214 veya dengi teknik özellik belirtimlerini karşılıyor ise kullanılabilir. B20 kullanıldığında güçte %2 ve yakıt ekonomisinde %3 düşüş beklenir.

B20 üzeri biyodizel konsantrasyonları, motorum emisyon denetim sistemlerine zarar verebilir ve kullanılmamalıdır. Riskler arasında daha sık sabit rejenerasyon, kurum birikmesi ve kül giderme için artan aralık vardır, ancak riskler bunlarla sınırlı değildir.

B10 - B20 Biyodizel karışımları kullanılırken, deterjan ve dispersan katkı maddeleri içeren John Deere Yakıt şartlandırıcılar veya muadilleri gereklidir ve ve bunların, daha düşük biyodizel karışımları için de kullanılması önerilir.

**Egzoz Süzgeci bulunmayan John Deere Motorlar**

B20'ye kadar biyodizel karışımlar YALNIZCA, eğer biyodizel (%100 biyodizel veya B100) ASTM D6751, EN 14214 veya dengi teknik özellik belirtimlerini karşılıyor ise kullanılabilir. B20 kullanıldığında güçte %2 ve yakıt ekonomisinde %3 düşüş beklenir.

Bu John Deere motorları B20 üzeri (%100 biyodizele kadar) biyodizel karışımları ile işletilebilir. B20 üzeri Biyodizel karışım seviyelerinde YALNIZCA, eğer yasalar izin veriyorsa ve biyodizel, EN 14214 teknik özelliklerini (esas olarak Avrupa'da gereklidir) karşılıyor

*[1] Motor Yağı ve Filtre Bakım Aralıklarına ilişkin daha fazla bilgi edinmek için, bakın DX,ENOIL12,OEM, DX,ENOIL12,T2,STD veya DX,ENOIL12,T2,EXT.*

ise işletin. B20 üzeri biyodizel karışımları ile işletilen motorlar, yürürlükte olan emisyon yasalarının bazıları ile tam uyumlu olmayabilir veya bazılarınca yasaklanmış olabilir. %100 biyodizel kullanıldığında güçte %12 ve yakıt ekonomisinde %18 düşüş beklenir.

B10 - B100 Biyodizel karışımları kullanılırken, deterjan ve dispersan katkı maddeleri içeren John Deere yakıt şartlandırıcılar veya muadilleri gereklidir ve bunların, daha düşük biyodizel karışımları için de kullanılması önerilir.

**Biyodizel Kullanılmasına ilişkin Gereklilikler ve Öneriler**

Tüm biyodizel karışımlarının petrol dizeli kısmı, ASTM D975 (ABD) ya da EN 590 (AB) ticari standartlarının gerekliliklerini karşılamalıdır.

Amerika Birleşik Devletşeri'ndeki biyodizel kullanıcılarına, biyodizel karışımlarını, BQ-9000 (Ulusal Biyodizel Kurulu tarafından sertifikalandırılır) Akrediteli üreticiden tedarik edilmiş bir BQ-9000 Sertifikalı Pazarlayıcıdan satın almaları önemle önerilir. Belgeli satıcılar ve denklik belgeli üreticiler şu internet adresinde bulunabilir: http://www.bq9000.org.

Biyodizel kalıntı kül içerir. ASTM D6751 veya EN14214 tarafından izin verilmiş olan maksimum değerleri aşan kül seviyeleri, daha kısa sürede kül yüklenmesine ve Egzoz Filtresinin (donatılmışsa) daha sık temizlenmesinin gerekmesine neden olabilir.

Biyodizel yakıt kullanırken, özellikle dizelden geçiş yapıldığında, yakıt filtresinin daha sık değiştirilmesi gerekebilir. Motoru çalıştırmaya başlatmadan önce her gün, motor yağı seviyesini inceleyin. Yağ seviyesinin yükselmesi, motor yağının inceldiğine ilişkin bir belirti olabilir. B20'ye kadar biyodizel karışımları, biyodizelin imalat tarihini izleyen 90 gün içinde kullanılmalıdır. B20 üzeri biyodizel karışımları, biyodizelin imalat tarihini izleyen 45 gün içinde kullanılmalıdır.

B20^ye kadar biyodizel karışımları kullanılırken, şunlar dikkate alınmalıdır:

- Soğuk havada akış azalması
- Kararlılık ve depolama sorunları (nem soğurma, mikrobik oluşumlar)
- Filtre kısılma ve tıkanma olasılığı (genellikle halihazırda kullanılan motorlarda biyodizele ilk kez geçildiği zaman karşılaşılan bir problemdir)
- Contalardan ve hortumlardan yakıt sızması olasılığı (esas olarak eski motorlarda karşılaşılan bir sorundur)
- Motor bileşenlerinin hizmet ömrünün kısalması olasılığı

Yakıtın bu Sürücü El Kitabında sağlanan teknik özellikler ile uyumlu olduğundan emin olmak için, yakıt distribütörünüzden bir analiz belgesi talep edin.

Biyodizel yakıtların depolanmasını ve performansını iyileştirmek amacıyla John Deere yakıt ürünlerine ilişkin bilgi edinmek için, John Deere bayinize danışın.

Eğer B20 üzeri biyodizel karışımları kullanılıyor ise, ayrıca şunlar da dikkate alınmalıdır:

- Deterjan/dispersan içeren John Deere yakıt katkı maddeleri ve şartlandırıcıları veya muadilleri kullanılmaması halinde, enjektör memelerinde, güç kaybına ve motorda yanlış ateşlemeye yol açabilecek kurumlanma veya tıkanma meydana gelebilir.
- Karterdeki yağın seyrelme olasılığı (daha sık yağ değişimi gerektirir)
- İç bileşenlerin sıvanması veya tutukluk yapması olasılığı
- Balçık ve çökelti oluşması olasılığı
- Yüksek sıcaklıklarda, yakıtta ısıl oksitlenme olasılığı
- Yakıt elleçlenmesinde, dağıtımında ve depolanmasında kullanılan diğer malzemelerle (bakır, kurşun, çinko, kalay, pirinç ve bronz dâhil) uyumsuzluk sorunları olasılığı
- Su ayırıcı verimliliğinde azalma olasılığı
- Biyodizele maruz kalan boyanın zarar görmesi olasılığı
- Yakıt enjeksiyon ekipmanında korozyon meydana gelmesi olasılığı
- Elastomer contalarda ve keçelerde malzemenin nitelik kaybına uğraması olasılığı (esas olarak eski motorlarda karşılaşılan bir sorundur)
- Yakıt sisteminde yüksek asit seviyelerinin oluşması olasılığı
- B20 üzeri biyodizel karışımları daha fazla kül içerir, bu nedenle, B20 üzeri karışımların kullanılması daha hızlı kurum birikmesine yol açabilir ve egzoz süzgecinin (varsa) daha sık temizlenmesini gerektirebilir

**ÖNEMLİ: Preslenmiş ham bitkisel yağların John Deere motorlarında, herhangi bir konsantrasyonda yakıt olarak kullanılması uygun DEĞİLDİR. Bunların kullanılması motorun arızalanmasına neden olabilir.**

DX,FUEL7-80-13JAN18

## Dizel Yakıtın Yağlayıcılığı

Amerika, Kanada ve Avrupa'da imal edilen dizel yakıtın çoğu, yakıt enjeksiyon sistemi bileşenlerinin düzgün ve dayanıklı bir biçimde işletilmesini güvence altına alacak, yeterli yağlayıcılığa sahiptir. Buna karşın, dünyanın bazı bölgelerde imal edilen dizel yakıtlar, gerekli yağlayıcılıktan yoksun olabilmektedir.

**ÖNEMLİ: Makinenizde kullanılan dizel yakıtın iyi yağlayıcılık karakteristiklerine sahip olmasını güvence altına alın.**

Yakıt yağlayıcılığı ASTM D6079 ya da ISO 12156-1 standardına göre ölçüldüğünde maksimum 0,52 mm aşınma iz çapında olmalıdır. 0,45 mm. maksimum aşınma iz çapı tercih edilir.

Eğer yağlayıcılığı düşük ya da yağlayıcılığı bilinmeyen yakıt kullanılıyorsa, belirtilen yoğunlukta John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (ya da eşdeğeri) yakıt katkı maddesi eklenmelidir.

**Biyodizel Yakıtın Yağlayıcılığı**

Yakıt yağlayıcılığı, B20 (%20 Biyodizel) karışıma kadar olan Biyodizeller kullanıldığında önemli ölçüde iyileşebilir. Yağlayıcılıkta daha fazla artış elde edilmesi, B20 üzerindeki Biyodizel karışımlar için sınırlıdır.

DX,FUEL5-80-07FEB14

## Tamamlayıcı Dizel Yakıt Katkı Maddeleri

Dizel yakıt, birçok nedenden ötürü performans veya diğer operasyonel sorunların kaynağı olabilir. Bazı sebepler arasında, zayıf yağlılık, kirletici maddeler, düşük setan değeri ve yakıt sistemi tortusuna yol açan çeşitli özellikler vardır. Bunlar ve daha fazlasına, bu Operatör El Kitabı'nın diğer bölümlerinde değinilmiştir.

Motor performansı ve güvenilirliğini optimize etmek için, bu Operatör El Kitabı'ının başka bölümlerinde bulunan yakıt kalitesi, depolama ve kullanma hakkındaki tavsiyeleri dikkatlice izleyin.

Motor yakıt sisteminin performansını ve güvenilirliğini sağlamada daha fazla yardım amaçlı olarak, John Deere, çoğu global pazar için bir yakıt katkı ürünleri ailesi geliştirmiştir. Temel ürünler, Yakıt Koruma Dizel Yakıt Koşullandırıcı (kış ve yaz formüllerinde tam özellikli koşullandırıcı) ve Yakıt Koruma Temiz Tutma (yakıt enjektör tortusu giderme ve önleme). Bu ve diğer ürünlerin kullanılabilirliği, pazara göre değişiklik göstermektedir. Gereksinimlerinizi karşılamak için doğru niteliğe sahip olabilecek yakıt katkılarına ilişkin daha fazla bilgi edinmek amacıyla, yerel John Deere bayinizle görüşün.

DX,FUEL13-80-07FEB14

## Dizel Yakıtın Test Edilmesi

Bir yakıt analiz programı, dizel yakıtını kalitesinin izlenmesine yardımcı olabilir. Yakıt analizi, örneğin hesaplanmış setan endeksi, yakıt tipi, kükürt içeriği, su içeriği, görünüm, soğuk havada işletim için uygunluk, bakteri, bulutlanma noktası, asit numarası, parçacık kontaminasyonu ve yakıtın ASTM D975 veya dengi teknik özellik belirtimlerini karşılayıp karşılamadığı gibi, kritik veriler sağlayabilir.

Dizel yakıt analizine ilişkin daha fazla bilgi edinmek için, John Deere bayiniz ile iletişim kurun.

DX,FUEL6-80-13JAN18

## Soğuk Havanın Dizel Motorlar üzerindeki Etkisinin En Aza İndirilmesi

John Deere dizel motorları soğuk havalarda verimli işletilmek için tasarlanmışlardır.

Ancak yine de, etkin çalışmaya başlama ve soğuk hava işletimi için, bir miktar ekstra özen gerekmektedir. Aşağıdaki bilgiler, soğuk havanın motorunuzun çalışmaya başlatılması ve işletimi üzerinde meydana getirebileceği etkileri en aza indirebilecek işlem adımlarını özetlemektedir. Ek bilgi edinmek ve soğuk hava yardımcılarının yerel olarak satışa sunulup sunulmadığını örenmek için John Deere bayinize danışın.

**Kışlık Yakıt Kullanımı**

Sıcaklıklar 0°C (32°F) değerinin altına düştüğünde, soğuk havada işletim için, kışlık yakıt (Kuzey Amerika'da No. 1-D ) en uygun yakıttır. Kışlık yakıt, düşük bulanma noktasına ve düşük akma noktasına sahip bir yakıttır.

**Bulanma noktası** yakıtta vaks oluşumunun başladığı sıcaklıktır. Bu vaks, yakıt filtrelerinin tıkanmasına neden olur. **Akma noktası** yakıt hareketinin gözlemlendiği en düşük sıcaklıktır.

*NOT: Ortalama olarak, kışlı dizel yakıt daha düşük BTU (ısı içeriği) değerine sahiptir. Kışlık yakıt kullanımı, gücü ve yakıt verimliliğini azaltabilir ancak motor performansı üzerinde başka herhangi etkisi olmamalıdır. Soğuk havada işletim sırasında, düşük güçle ilgili şikayetler için sorunların giderilmesi işlemi yapmaya başlamadan önce, kullanılmakta olan yakıtın sınıfını inceleyin.*

**Hava Emme Isıtıcısı**

Hava emme ısıtıcısı, soğuk havada başlatma yardımı için bazı motorlarda sunulan bir opsiyondur.

**Eter**

Hava emme girişinde, soğuk havada başlatma yardımı için bir eter portu mevcuttur.

**DİKKAT: Eter kolay alevlenebilir. Kızdırma bujili ya da hava emme ısıtıcısı bulunan bir motoru çalıştırmaya başlatırken eter kullanmayın.**

**Soğutma Sıvısı Isıtıcısı**

Bir motor bloğu ısıtıcısı (soğutma sıvısı ısıtıcısı)i soğuk havada başlatma yardımı için sunulan bir opsiyondur.

**Mevsime Uygun Viskozitede Yağ ve Doğru Soğutma Sıvısı Konsantrasyonu**

Yağ değişimleri arasında beklenen hava sıcaklığı aralığını temel alan, mevsime uygun sınıfta viskoziteye sahip motor yağı ve tavsiye edilen doğru konsantrasyonda, düşük silikatlı antifriz kullanın. (Bakın

bu Bölüm, DİZEL MOTOR YAĞI ve MOTOR SOĞUTMA SIVISI gereklilikleri.)

**Dizel Yakıt Soğuk Hava Akışkanlık Katkıları**

Soğuk mevsimlerde, kışlık sınıftan olmayan dizel yakıtı (Kuzey Amerika'da No. 2-D) iyileştirmek için, antijel kimyasallar içeren John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (kış formülü) veya muadili dizel yakıt şartlandırıcı kullanın. Bu genellikle çalıştırılabilirliği yakıtın bulanıklık noktasının 10 °C (18 °F) altına kadar genişletir. Daha düşük sıcaklıklarda işletilebilirlik elde etmek için, kışlık yakıt kullanın.

**ÖNEMLİ: Dış sıcaklık 0 °C (32 °F) altına düştüğünde yakıta işlem uygulayın. En iyi sonuçları elde etmek için, işlem görmemiş yakıt kullanın. Etikette tavsiye edilen tüm yönergelere uyun.**

**Biyodizel**

Biyodizel karışımları ile işletim sırasında, yüksek sıcaklıklarda vaks oluşumu olabilir. Soğuk mevsimlerde, 5°C (41°F) sıcaklıktan itibaren biyodizel yakıtları iyileştirmek için, John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (kış formülü) veya muadili kullanmaya başlayın. 0°C (32°F) altı sıcaklıklarda, B5 veya daha düşük oranlı karışımlar kullanın. -10°C (14°F) altı sıcaklıklarda yalnızca, kış sınıfı petrol dizel yakıtı kullanın.

**Kış Önlükleri**

Hiç bir John Deere motoru üzerinde kumaş, karton ya da plaka yapılı kış önlüğü kullanılması tavsiye olunmaz. Böylesi öğelerin kullanılması, motor soğutma sıvısı ve şarj havası sıcaklığının aşırı derecede yükselmesine neden olabilir. Bu, motorun ömrünün azalmasına, güç kaybına ve yakıt ekonomisinde düşüşe yol açabilir. Kış önlükleri ayrıca, fanın ve fan tahrik bileşenlerinin üzerine, erkenden bozulmalarına yol açabilecek biçimde, anormal miktarda baskı etkimesine de neden olabilir.

Eğer kış önlüğü kullanılıyorsa; önlük hiç bir zaman, ızgaranın ön alanını tamamen kapatmamalıdır. Izgaranın merkez bölgesinde yaklaşık %25 oranında bir alan, her zaman açık kalmalıdır. Hava tıkama düzeneği hiç bir zaman, radyatör peteğine doğrudan doğruya uygulanmaz.

**Radyatör Kapayıcıları**

Eğer bir termostatik denetimli radyatör kapatma sistemi ile donatılmışsa, bu sistem aşırı emme toplanma borusu sıcaklığını önlemek için, soğutma sıvısı 93°C (200°F) sıcaklığa eriştiğinde kapayıcı tümden açacak biçimde düzenlenmelidir. Manüel denetimli sistemler tavsiye olunmaz.

Eğer havadan havaya ara soğutma kullanılıyorsa, emme manifoldu hava sıcaklığı, şarj hava soğutucusunun maksimum izin verilen sıcaklığına eriştiğinde kapayıcılar tamamen açılmalıdır.

Ayrıntılı bilgi edinmek için, John Deere bayinize danışın.

DX,FUEL10-80-13JAN18

## Dizel Egzoz Akışkanı (DEF) — Seçici Katalitik İndirgeme (SCR) ile Donatılmış Motorlarda Kullanılması

Motorun emisyon performansını korumak için, teknik özellik belirtimine uygun DEF kullanmak ve yeniden doldurmak gereklidir.

Dizel egzoz sıvısı (DEF), seçici katalitik redüksiyon (SCR) sistemi ile donatılmış motorların egzoz sisteminin içerisine enjekte edilen yüksek saflıkta bir sıvıdır. DEF saflığının korunması, SCR sistemindeki arızaların önlenmesi için önemlidir. DEF gerektiren motorları, ISO 22241-1 uyarınca, sulu üre solüsyonu 32 (AUS 32) gereklerini karşılayan bir ürün kullanmalıdır.

John Deere Dizel Egzoz Sıvısı kullanılması önerilir. John Deere Dizel Egzoz Sıvısı, operasyonel ihtiyaçlarınıza uyacak şekilde, John Deere yetkili satıcınızdan çeşitli paket ebatlarında edinilebilir.

John Deere Dizel Egzoz Sıvısı yoksa, Amerikan Petrol Kurumu (API) Dizel Egzoz Sıvısı Sertifika Programı veya AdBlue™ Dizel Egzoz Sıvısı Sertifika Programı ile sertifikalı DEF kullanın. Konteyner üzerinde API sertifikasyon sembolünün veya AdBlue™ adının var olmasına dikkat edin.




RG30211—UN—08MAR18

Bazı durumlarda DEF, şu adların biri veya daha fazlası ile ifade edilir:

- Üre
- Sulu Üre Solüsyonu 32
- AUS 32
- AdBlue™
- NOx Azaltım Maddesi
- Katalizör Solüsyonu

DX,DEF-80-13JAN18

## Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) Sınanması

**ÖNEMLİ: DEF'i doğru konsantrasyonda kullanmak, motor ve egzoz artçıl işlem sistemi için son derece önemlidir. Uzun süre depolanması ve diğer koşullar, DEF konsantrasyonunu olumsuz yönde değiştirebilir.**

*AdBlue, Alman Otomotiv Endüstrisi Birliği VDA'nın bir ticari markasıdır.*

DEF kalitesi şüpheli ise, DEF tankından veya depolama tankından bir örnek alıp açık bir kap içine koyun. DEF, kristal berraklığında ve hafif bir amonyak kokusunda olmalıdır. DEF bulanık görünüyorsa, renkli bir tonu veya derin bir amonyak kokusu varsa, teknik belirtimler içinde olmama olasılığı yüksektir. DEF, bu durumda iken kullanılmamalıdır. Tankı boşaltın, damıtılmış su ile yıkayın ve yeni veya iyi kalitede DEF ile doldurun. Tankı yeniden doldurduktan sonra, DEF konsantrasyonunu inceleyin.

DEF görünüm ve koku incelemesini geçerse, DEF konsantrasyonunu DEF'i ölçmek için ayarlanmış elde tutulabilen bir refraktometre ile inceleyin.

Motor uzunca bir dönem boyunca durağan kalmışsa veya motor veya ambalajlı DEF'in su ile kirlenmiş olduğuna dair bir şüphe varsa, DEF konsantrasyonu incelenmelidir.

John Deere yetkili servisinizde iki onaylı alet sunulmaktadır:

- JDG11594 Sayısal DEF Refraktometresi - Konsantrasyon ölçümünün kolayca okunmasını sağlayan sayısal bir alet
- JDG11684 DEF Refraktometresi - Analog okuma sağlayan düşük maliyetli alternatif bir alet

Ölçme işlemi için ilgili alet ile birlikte verilen yönergeleri uygulayın.

Doğru DEF konsantrasyonu: % 31,8 - % 33,2 üre. DEF konsantrasyonu, teknik belirtimler içinde değilse, DEF tankını boşaltın, damıtılmış su ile yıkayın ve yeni veya iyi kalitede DEF ile doldurun. Ambalajlı DEF teknik belirtimler içinde değilse, DEF paketlerini atın ve yeni veya iyi kalitede DEF ile değiştirin.

DX,DEF,TEST-80-13JUN13

## Dizel Egzoz Sıvısını (DEF) Saklama

**DİKKAT: Gözlere temas ettirmeyin. Değme durumunda, hemen gözleri en az 15 dakika süre boyunca büyük miktarda su ile yıkayın. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.**

**DEF'i yutmayın. DEF'in yutulması halinde, hemen bir doktora başvurun. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.**

**ÖNEMLİ: Son işlem sisteminin kurcalanması veya herhangi bir bileşeninin sökülmesi yasalara aykırıdır. Gerekli teknik özellikleri karşılamayan DEF kullanmayın veya motoru DEF olmadan çalıştırmayın.**

**Tarımsal sınıf üreyi suyla karıştırarak DEF oluşturmaya asla çalışmayın. Tarımsal sınıf üre, gerekli teknik özellikleri karşılamaz ve son işlem sistemine hasar verebilir.**

**Donmayı önlemek amacıyla DEF'ye kimyasal veya katkı maddeleri eklemeyin. DEF'ye eklenen kimyasallar veya katkı maddeleri, son işlem sistemine hasar verebilir.**

**DEF içerisine su veya başka sıvılar katmayın veya DEF yerine su veya başka sıvılar kullanmayın. Değiştirilmiş bir DEF ile çalıştırma veya onaylanmamış bir DEF kullanılması, son işlem sistemine hasar verebilir.**

Aşağıda temin edilen depolama bilgileri referans amaçlıdır ve yalnızca kılavuz olarak kullanılmalıdır.

DEF'nin aşırı ortam sıcaklıkları dışında saklanması tercih edilir. DEF –11°C (12°F) sıcaklıkta donar. 30 °C (86 °F) üzerindeki sıcaklıklara maruz kalındığında DEF zamanla çözülebilir. DEF'yi doğrudan güneş ışığı alan bir yerde saklamayın.

Özel DEF saklama kaplarının, buharlaşma ve kirlenmeyi önlemek için, kullanımlar arasında kapatılması gerekir. DEF taşıma ve saklama işlemleri için, polietilen, polipropilen veya paslanmaz çelikten yapılmış kaplar önerilir.

DEF depolaması için ideal koşullar şunlardır:

- -5 C ve 30 C (23 F ve 86 F) sıcaklıklar arasında saklayın.
- Kirlenmeleri önlemek için, tahsis edilmiş, sızdırmaz kaplarda depolayın

Bu koşullar altında,i DEF'nin en az 18 ay kullanılabilir kalması beklenir. DEF'in daha yüksek sıcaklıklarda depolanması, kullanım ömrünü, 30 °C (86 °F) değerini aşan her 5°C (9°F) sıcaklık için yaklaşık 6 ay azaltır.

DEF'nin ne kadar uzun süreyle veya hangi koşullar altında saklandığından emin değilseniz, DEF'yi test edin. Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) Test Edilmesi bölümüne bakın.

DEF deposu içinde uzun süreli depolama (12 aydan fazla) tavsiye olunmaz. Eğer uzun süreli depolama gerekiyorsa, motoru işletmeden önce DEF'i test edin. Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) Test Edilmesi bölümüne bakın.

DEF'nin 12 ay içerisinde tüketilecek miktarlarda satın alınması önerilir.

DX,DEF,STORE-80-15JUL20

## Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposunun Yeniden Doldurulması



TS1731—UN—23AUG13

**DİKKAT: Gözlere temas ettirmeyin. Değme durumunda, hemen gözleri en az 15 dakika süre boyunca büyük miktarda su ile yıkayın. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.**

**DEF'i yutmayın. DEF'in yutulması halinde, hemen bir doktora başvurun. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.**

**ÖNEMLİ: DEF dağıtımı için kullanılan bileşenleri yıkamak için yalnızca saf su kullanın. Musluk suyu, DEF'yi kirletebilir. Saf su yoksa, temiz musluk suyuyla yıkayın, ardından bol miktarda DEF ile iyice yıkayın.**

**DEF, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile bu yüzeyi temizleyin. DEF, boyalı ve boyasız metal yüzeylere korozif etki yapar ve bazı plastik ve kauçuk bileşenlere zarar verebilir.**

**DEF, motor yakıt deposuna veya başka bir sıvı haznesine doldurulursa, sistem DEF'den düzgün şekilde arındırılana kadar motoru çalıştırmayın. Sistemin nasıl temizleneceğini ve arındırılacağını belirlemek için hemen John Deere yetkili satıcınız ile irtibat kurun.**

DEF deposu yeniden doldurulurken makul özen gösterilmelidir. DEF deposu başlığını çıkarmadan önce, başlık bölgesinde toz bulunmadığından emin olun. Kirlenme ve buharlaşmayı önlemek için, kullanımlar arasına, DEF kaplarını kapatın.

DEF'in sıçramamasına dikkat edin ve DEF'nin cilt, gözler veya ağız ile temas etmesine izin vermeyin.

DEF zararlı bir madde değildir ancak çelik, demir, çinko, nikel, bakır, alüminyum ve magnezyum gibi maddeler için yıpratıcı olabilir. DEF saklamak ve taşımak için uygun kaplar kullanın. Polietilen, polipropilen veya paslanmaz çelikten yapılmış kaplar önerilir.

Deriye uzun süreli teması önleyin. Kazara temas durumunda, deriyi hemen suyla ve sabunla yıkayın.

DEF'i saklamak için kullanılan bileşenlerin hepsini kir ve tozdan arınmış tutun. Kapları veya hunileri, kirleri gidermek üzere saf suyla iyice yıkayıp durulayın.

Dizel yakıt veya soğutma sıvısı gibi, onaylı olmayan bir sıvı DEF deposuna eklenirse sistemin nasıl temizleneceğini ve arındırılacağını belirlemek için hemen John Deere yetkili satıcınız ile irtibat kurun.

DEF deposuna su eklenmişse, bir depo temizliği gerekir. Bu kılavuzdaki DEF Deposunu Temizleme bölümüne bakın. Depoyu yeniden doldurduktan sonra, DEF konsantrasyonunu kontrol edin. Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) Test Edilmesi bölümüne bakın.

Operatörün her zaman uygun DEF seviyelerini sağlaması gerekir. DEF seviyesini günlük olarak inceleyin ve gerekiyorsa, depoyu yeniden doldurun. Doldurma bağlantısının, aşağıdaki DEF simgesi kabartmasına sahip mavi renkli bir kapağı vardır.

DX,DEF,REFILL-80-15JUL20

## Dizel Egzoz Akışkanının (DEF) Bertaraf Edilmesi

Toprak üstüne küçük miktarda DEF dökülmesinin küçük bir problem olmasına karşın, dökülme büyük miktarlarda ise DEF izole edilmelidir. Eğer büyük miktarda dökülme meydana gelirse, temizlerken yardım almak için yerel çevre idaresi yetkilileriyle iletişim kurun.

Eğer büyük miktarda DEF, teknik özelliklerde öngörülenin dışında niteliğe sahipse, bertaraf ederken yardımcı olması için DEF tedarikçiniz ile görüşün. Büyük miktarlarda DEF'i toprak üstüne boşaltmayın veya atık su işleme tesislerine göndermeyin.

DX,DEF,DISPOSE-80-13JUN13

## Dizel Motor Soğutma Sıvısı (ıslak silindir gömlekli motor)

Geçerli soğutma sıvısı standartlarına ve boşaltma aralıklarına uyulmaması, garanti kapsamına alınmayabilecek ciddi motor hasarına neden olabilir. Emisyon garantisi de dâhil olmak üzere garantiler, John Deere soğutma sıvıları, parçaları veya servisi kullanılması şartına bağlı değildir.

### Yeğlenen Soğutma Sıvıları

Aşağıda belirtilen önceden karıştırılmış motor soğutma sıvıları yeğlenir:

- **John Deere COOL-GARD™II**
- **John Deere COOL-GARD II PG**

COOL-GARD II ön karışımlı soğutma sıvısı, aşağıda yer alan çizelgede gösterilen biçimde, donmaya karşı farklı koruma sınırlarına sahip çeşitli konsantrasyonlarda satışa sunulmuştur.

*COOL-GARD, bir Deere & Company ticari markasıdır*

| COOL-GARD II Pre-Mix | Donmaya Karşı Koruma Sınırı |
|---|---|
| COOL-GARD II 20/80 | -9°C (16°F) |
| COOL-GARD II 30/70 | -16°C (3°F) |
| COOL-GARD II 50/50 | -37°C (-34°F) |
| COOL-GARD II 55/45 | -45°C (-49°F) |
| COOL-GARD II PG 60/40 | -49°C (-56°F) |
| COOL-GARD II 60/40 | -52°C (-62°F) |

COOL-GARD II ön karışımlı ürünlerin bazıları, bazı ülkelerde satışa sunulmamıştır.

Toksik olmayan bir soğutma sıvısı formülü gerekmesi halinde, Deere COOL-GARD II PG Premix kullanın.

**Tavsiye Olunan Ek Soğutma Sıvıları**

Şu motor soğutma sıvısının da kullanılması önerilir:

- John Deere COOL-GARD II Concentrate, kaliteli suyla %40—60 karışım konsantrasyonu.

**ÖNEMLİ: Soğutma sıvısı konsantresini suyla karıştırırken, %40 oranından düşük veya %60 oranından yüksek soğutma sıvısı konsantrasyonu kullanmayın. %40 altı, korozyona karşı koruma katkı maddelerinin miktarının yetersiz kalması sonucunu doğurur. %60 üzeri, soğutma sıvısında pelteleşme veya soğutma sisteminde problemler meydana gelmesine neden olabilir.**

**Diğer Soğutma Sıvıları**

Aşağıda belirtilen teknik özellikleri karşılamaları koşuluyla, diğer etilen glikol ya da propilen glikol bazlı soğutma sıvıları da kullanılabilir:

- ASTM D6210 gerekliliklerini karşılayan ön karışımlı soğutma sıvısı
- 2-etilhekzanoik asit (2-EHA) içermeyen katkı maddesi paketiyle oluşturulmuş olmalıdır
- Kaliteli su ile %40 - %60 konsantre karışımında ASTM D6210 gerekliliklerini karşılayan soğutma sıvısı konsantrasyonu

Eğer bu teknik özelliklerden birini karşılayan soğutma sıvısı tedarik edemiyorsanız, minimum aşağıda belirtilen kimyasal ve fiziksel özelliklere sahip bir soğutma sıvısı konsantresi veya ön karışımlı soğutma sıvısı kullanın:

- John Deere Kavitasyon Testi Yöntemine ya da %60 veya üzeri yük kapasitesinde gerçekleştirilen bir saha çalışması sonucunda silindir gömleği kavitasyonuna karşı koruma sağladığı belirlenmiş
- Bir nitrat içermeyen katkı maddesi paketi ile formüle edilmiş
- 2-etilhekzanoik asit (2-EHA) içermeyen katkı maddesi paketiyle oluşturulmuş olmalıdır
- Soğutma sistemi metallerini (dökme demir, alüminyum alaşımları ve pirinç gibi bakır alaşımları) korozyana karşı koruyan

**Su Kalitesi**

Su kalitesi, soğutma sisteminin performansı için önemlidir. Etilen glikol ve propilen glikol bazlı motor soğutma sıvısı konsantresi ile karıştırmak için, deiyonize veya demineralize su kullanılması önerilir.

**Soğutma Sıvısı Boşaltma Aralıkları**

Öngörülen zaman aralıklarında (kullanılan soğutma sıvısına bağlı olarak değişiklik gösterir), soğutma sistemini tahliye edip yıkayın ve sistemi yeni soğutma sıvısıyla doldurun.

COOL-GARD II veya COOL-GARD II PG kullanıldığında, tahliye zaman aralığı 6 yıl veya 6000 işletim saatidir.

Eğer COOL-GARD II veya COOL-GARD II PG dışında bir soğutma sıvısı kullanılmışsa, tahliye zaman aralığını 2 yıl veya 2000 işletim saatine düşürün.[2]

**ÖNEMLİ: Soğutma sistemi sızdırmazlık katkı maddeleri veya sızdırmazlık katkı maddeleri içeren antifriz kullanmayın.**

**Etilen glikol ve propilen glikol tabanlı soğutma sıvılarını birbirine karıştırmayın.**

**Nitrit içeren soğutma sıvıları kullanmayın.**

DX,COOL3-80-25AUG20

## John Deere COOL-GARD™ II Coolant Extender

Bazı soğutma sıvısı katkıları motorun işletilmesi sırasında yavaş yavaş tükenir. COOL-GARD™ II premix ve COOL-GARD II Concentrate için, tahliye zaman aralıkları tamamlandığında COOL-GARD II Coolant Extender ekleyerek soğutma sıvısı katkı maddelerini tazeleyin.

COOL-GARD II Test çubuklarından elde edilen sonuçlar bunun gerekli olduğunu belirtmediği sürece, COOL-GARD II Coolant Extender eklenmemelidir. Bu test çubukları, donma noktasını ve motorunuzun soğutma sıvısındaki katkı maddesi seviyelerini ve PH seviyesini incelemek için basit ve etkin bir yöntem sağlar.

Soğutma sıvısı çözeltisini, 12 aylık zaman aralıklarında veya herhangi bir biçimde sızıntı veya hararet nedeniyle

*COOL-GARD, bir Deere & Company ticari markasıdır*

*[2] Soğutma sıvısı analizi, "Diğer Soğutma Sıvılarının" bakım aralığını, Cool-Gard II soğutma sıvılarının bakım aralığını aşmayan bir maksimuma uzatabilir. Soğutma sıvısı analizi, veriler, faydalı soğutma sıvısı ömrünün sona erdiğini ya da Cool-Gard II soğutma sıvılarının maksimum bakım aralığına erişildiğini gösterene dek, 1000 saatlik artışlarla bir dizi soğutma sıvısı örneği alınması anlamına gelmektedir.*

aşırı miktarda soğutma sıvısı kaybı olması halinde her zaman, test edin.

**ÖNEMLİ: COOL-GARD II Test Çubuklarını, COOL-GARD II PG için kullanmayın.**

COOL-GARD II Coolant Extender, tüm COOL-GARD II soğutma sıvılarıyla kullanmak için kimyasal olarak uygun bir katkı maddesi sistemidir. COOL-GARD II Coolant Extender'in, nitrit içeren soğutma sıvıları ile birlikte kullanılması uygun değildir.

**ÖNEMLİ: Soğutma sistemi tahliye edildiğinde ve aşağıda belirtilen soğutma sıvılarından biri ile doldurulduğunda, ilave soğutma sıvısı katkı maddesi eklemeyin:**

- **John Deere COOL-GARD II**
- **John Deere COOL-GARD II PG**

Tavsiye edilmeden ilave soğutma sıvısı katkı maddelerinin kullanılması, katkı maddesinin çökelme, soğutma sıvısında pelteleşme veya soğutma sistemi bileşenlerinde korozyon meydana gelmesine neden olabilir.

Tavsiye olunan konsantrasyonda COOL-GARD II Coolant Extender ekleyin. Tavsiye olunan miktardan daha fazla EKLEMEYİN.

DX,COOL16-80-15MAY13

## Sıcak İklimlerde İşletim

John Deere motorları, tavsiye olunan motor soğutma sıvıları ile işletilmek üzere tasarlanmışlardır.

Bu nedenle, don tehlikesi olmayan iklimlerde işletirken bile her zaman, tavsiye edilen bir motor soğutma sıvısı kullanın.

**ÖNEMLİ: Soğutma sıvısı olarak su yalnızca *acil durumlarda* kullanılmalıdır.**

**Soğutma sıvısı olarak su kullanıldığında, suya katkı maddeleri eklense bile, köpüklenme, sıcak yüzeylerde demir ve alüminyum korozyonu, kireçlenme ve kavitasyon oluşabilir.**

**Bu nedenle, en kısa süre içinde sistemi tahliye edin ve sisteme, tavsiye edilen motor soğutma sıvısı doldurun.**

DX,COOL6-80-15MAY13

## Soğutma Sıvısı Konsantresi ile Karıştırmak için Su Kalitesi

Motor soğutma sıvıları, üç kimyasal bileşenin kombinasyonudur: Etilen glikol (EG) ya da propilen glikol (PG) antifriz, koruyucu soğutma sıvısı katkıları ve kaliteli su.

Su kalitesi, soğutma sisteminin performansı için önemlidir. Etilen glikol ve propilen glikol bazlı motor soğutma sıvısı konsantresi ile karıştırmak için, deiyonize veya demineralize su kullanılması önerilir.

Soğutma sisteminde kullanılan suyun tümü, kaliteye ilişkin şu minimum teknik özellikleri karşılamalıdır:

| | |
|---|---|
| Kloridler | <40 mg/l |
| Sülfatlar | <100 mg/l |
| Toplam katı madde | <340 mg/l |
| Toplam çözünmüş I sertliği | <170 mg/l |
| pH | 5,5—9,0 |

**ÖNEMLİ: Şişelenmiş içme suyu kullanmayın çünkü bunların çoğu, yüksek düzeylerde toplam çözünmüş katı madde konsantrasyonları içermektedir.**

### Donmaya Karşı Koruma

Motor soğutma sıvısındaki glikol ve suyun bağıl yoğunlaşması sıvının donma koruma limitini belirler.

| Etilen Glikol | Donmaya Karşı Koruma Sınırı |
|---|---|
| %40 | -24 °C (-12 °F) |
| %50 | -37 °C (-34 °F) |
| %60 | -52 °C (-62 °F) |
| **Propilen Glikol** | **Donma Koruması Sınırı** |
| %40 | -21 °C (-6 °F) |
| %50 | -33 °C (-27 °F) |
| %60 | -49 °C (-56 °F) |

%60'tan fazla etilen glikol veya %60'tan daha fazla propilen glikol içeren soğutma sıvısı-su karışımı KULLANMAYIN.

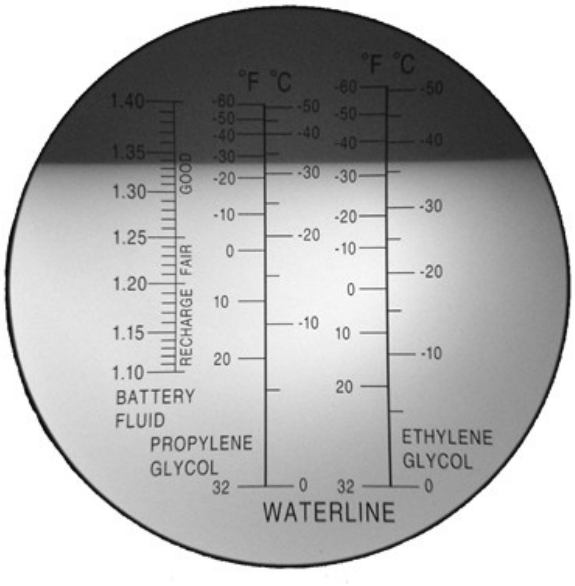
DX,COOL19-80-13JAN18

## Soğutma Sıvısı Donma Noktasının Test Edilmesi



TS1732—UN—04SEP13

*SERVICEGARD™ Parça Numarası 75240*




TS1733—UN—04SEP13

*Refraktometre Penceresin üzerinde Konumlandırılmış bir Damla 50/50 Soğutma Sıvısı içeren Resim*

Portatif bir soğutma sıvısı refraktometresi kullanmak, soğutma sıvısı donma noktasını saptamak için en hızlı, en kolay ve en hassas yöntemdir. Bu yöntem, yetersiz sonuçlar üretebilen test çubuğuna veya şamandıralı tip hidrometreye göre daha hassastır.

Bir soğutma sıvısı refraktometresi, John Deere bayiniz tarafından SERVICEGARD™ alet programı kapsamında sunulmaktadır. Parça numarası 75240, tarlada hassas donma noktası saptamak için ekonomik bir çözüm sağlar.

Bu aleti kullanmak için:

1. Soğutma sisteminin, ortam sıcaklığına erişene dek soğumasını bekleyin.
2. Soğutma sıvısını açığa çıkarmak için radyatör kapağını açın.
3. Birlikte teslim edilmiş olan damlalıkla, küçük bir soğutma sıvısı numunesi alın.
4. Refraktometrenin kapağını açın, bir damla soğutma sıvısını pencerenin üzerine konumlandırın ve kapağı kapatın.
5. Göz merceğinin içerisinden bakın ve gereken biçimde odaklama yapın.
6. Test edilen soğutma sıvısı tipi (etilen glikol soğutma sıvısı veya propilen glikol soğutma sıvısı) için listelenmiş donma noktasını kaydedin.

DX,COOL,TEST-80-13JUN13

*SERVICEGARD, bir Deere & Company ticari markasıdır*

## Dizel Motor Alışma Yağı - Emisyon Sertifikasız ve Sertifikalı Tier 1, Tier 2, Tier 3, Stage I, Stage II ve Stage III

Yeni motorlar fabrika çıkışında John Deere Break-In™ veya John Deere Break-In Plus™ Motor Yağı ile doldurulmuştur. Rodaj dönemi sırasında yağ seviyesini sabit tutmak için daha önce hangisi doldurulmuşsa, John Deere Break-In™ ya da Break-In™ Plus Motor Yağı ekleyin.

Motoru değişik koşullarda işletin, özellikle minimum rölantide ağır yükler, motor bileşenlerinin düzgün biçimde alışmasına yardımcı olur.

Eğer John Deere Break-In™ Motor Yağı kullanılmışsa bir yeni ya da yenilenmiş motorun başlangıç çalışması sırasında yağ ve filtreyi maksimum 100 saatte değiştirin.

John Deere Break-In Plus™ Motor Yağı kullanıldıysa yağı ve filtreyi en az 100. saatte, en fazla da John Deere Plus-50™ II veya Plus-50™ yağı için gereken aralıkta değiştirin.

Motor yenilemesi sonrasında, motora John Deere Break-In™ ya da Break-In Plus™ Motor Yağı doldurun.

Eğer John Deere Break-In™ veya Break-In Plus™ Motor Yağı bulunamıyorsa, aşağıdaki özellikleri karşılayan bir SAE 10W-30 viskozite dereceli dizel motor yağı kullanın ve maksimum 100 çalışma saatinde bir yağ ve filtreyi değiştirin:

- API Hizmet Sınıfı CE
- API Hizmet Sınıflandırması CD
- API Hizmet Sınıflandırması CC
- ACEA Yağ Serisi E2
- ACEA Yağ Dizisi E1

**ÖNEMLİ: Yeni veya yenilenmiş bir motorun başlangıç alışma dönemi için Plus-50™ II, Plus-50™ yağı ya da aşağıdaki özellikleri karşılayan herhangi bir yağ kullanmayın:**

| | |
|---|---|
| **API CF-4** | **ACEA E9** |
| **API CJ-4** | **ACEA E7** |
| **API CI-4 PLUS** | **ACEA E6** |
| **API CI-4** | **ACEA E5** |
| **API CH-4** | **ACEA E4** |
| **API CG-4** | **ACEA E3** |
| **API CF-4** | |
| **API CF-2** | |
| **API CF** | |

**Bu yağlar motorun düzgün rodaj yapmasını sağlamaz.**

Tüm John Deere dizel motorlarında John Deere Break-

*Break-In, bir Deere & Company ticari markasıdır.*
*Break-In Plus, bir Deere & Company ticari markasıdır*
*Plus-50, bir Deere & Company ticari markasıdır.*

In Plus™ Motor Yağı, tüm emisyon belgelendirme düzeylerinde kullanılabilir.

Rodaj süresi sona erdiğinde John Deere Plus-50™ II, John Deere Plus-50™ veya bu kılavuzda önerilen başka bir dizel motor yağı kullanın.

DX,ENOIL4-80-02NOV16

## John Deere Break-ın Plus™ Motor Yağı — Interim Tier 4, Final Tier 4, Kademe IIIB, Kademe IV ve Kademe V

Yeni motorlar fabrikada John Deere Break-In Plus™ Motor Yağı ile doldurulmuştur. Alışma dönemi süresince, teknik özelliklerde öngörülen yağ seviyesini korumak için John Deere Break-In Plus™ Motor Yağı ekleyin.

Motoru değişik koşullarda işletin, özellikle minimum rölantide ağır yükler, motor bileşenlerinin düzgün biçimde alışmasına yardımcı olur.

Yeni veya yenilenmiş bir motorun ilk işletimi sırasında yağı ve filtreyi, minimum 100 saatte ve maksimum John Deere Plus-50™ II için belirtilen aralık kadar süre tamamlandığında değiştirin.

Motor yenilemesi sonrası, motora John Deere Break-In Plus™ Motor Yağı doldurun.

John Deere Break-In Plus™ Motor Yağı bulunmayan durumlarda, aşağıdaki özelliklerden birini karşılayan SAE 10W-30 viskozite dereceli bir dizel motor yağı kullanın:

- API Bakım Kategorisi CK-4
- API Hizmet Sınıfı CJ-4
- ACEA Yağ Serisi E9
- ACEA Yağ Dizisi E6

Eğer yeni veya yenilenmiş bir motorun ilk işletimi sırasında bu yağlardan biri kullanıldıysa, minimum 100 ve maksimum 250 saat içerisinde yağı ve filtreyi değiştirin.

**ÖNEMLİ: Yeni ya da yenilenmiş motorun başlangıç alışma dönemi sırasında diğer motor yağlarını kullanmayın.**

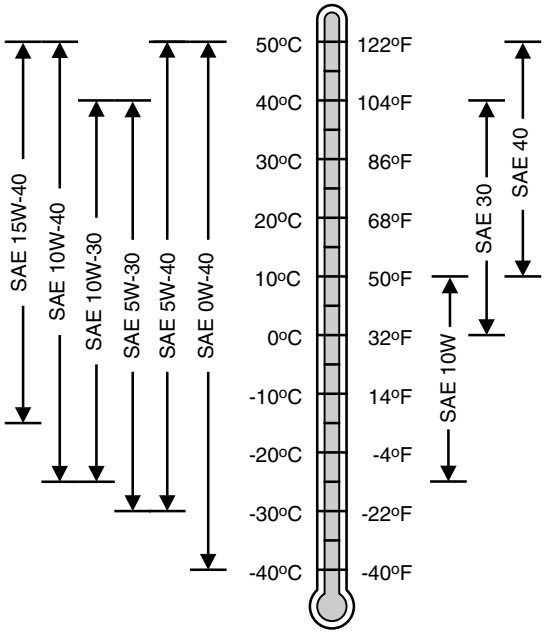
Tüm John Deere dizel motorlarında John Deere Break-In Plus™ Motor Yağı, tüm emisyon belgelendirme düzeylerinde kullanılabilir.

Alışma süresi sona erdiğinde, John Deere Plus-50™ II veya bu kılavuzda önerilen başka bir dizel motor yağı kullanın.

DX,ENOIL16-80-13JAN18

*Break-In Plus, bir Deere & Company ticari markasıdır*
*Plus-50, bir Deere & Company ticari markasıdır.*

## Dizel Motor Yağı - Tier 2 ve Stage II




TS1743—UN—25APR19

*Hava Sıcaklığı Aralıklarına Göre Yağ Viskoziteleri*

Geçerli yağ standartlarına ve boşaltma aralıklarına uyulmaması, garanti kapsamına alınmayabilecek ciddi motor hasarına neden olabilir. Garantiler, emisyon garantisi de dâhil olmak üzere, John Deere yağları, parçaları veya servisi kullanılması şartına bağlı değildir.

Bir sonraki yağ değişimine dek geçecek süre için beklenen hava sıcaklığı aralığına uygun viskozitede yağ kullanın.

**John Deere Plus-50™ II yağı yeğlenir.**

Ayrıca, John Deere Plus-50™ yağı da tavsiye edilir.

John Deere Torq-Gard™ yağı da kullanılabilir.

Aşağıdaki standartların birini ya da daha fazlasını karşılayan diğer yağlar da kullanılabilir:

- API Bakım Kategorisi CK-4
- API Hizmet Sınıfı CJ-4
- API Hizmet Kategorisi CI-4 Plus
- API Hizmet Sınıfı CI-4
- API Bakım Kategorisi CH-4
- ACEA Yağ Serisi E9
- ACEA Yağ Serisi E7
- ACEA Yağ Serisi E6
- ACEA Yağ Serisi E5
- ACEA Yağ Dizisi E4

**Viskozite alanı geniş olan dizel motor yağları tercih edilir.**

Dizel yakıtın kalitesi ve kükürt içeriği, motorun işletildiği

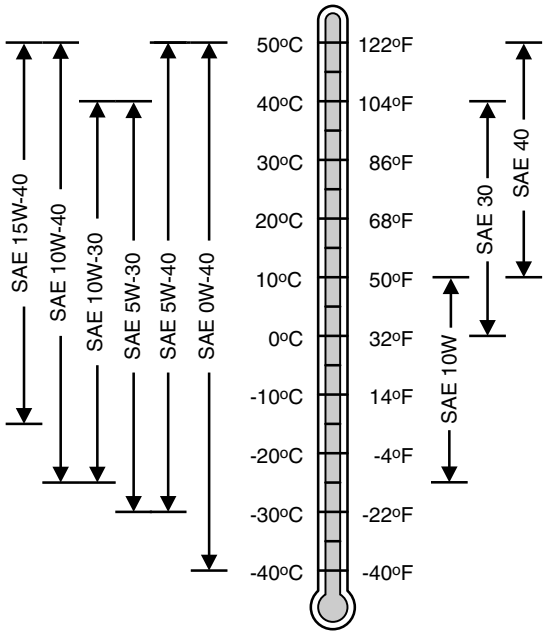
*Torq-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır*

yerde geçerli olan emisyon yönetmeliklerine tamamen uyumlu olmak zorundadır.

Kükürt içeriği 10 000 mg/kg (10 000 ppm) değerinden daha fazla olan dizel yakıt KULLANMAYIN.

DX,ENOIL7-80-23APR19

## Dizel Motor Yağı — Interim Tier 4, Final Tier 4, Kademe IIIB ve Kademe IV




TS1743—UN—25APR19

*Hava Sıcaklığı Aralıklarına Göre Yağ Viskoziteleri*

Geçerli yağ standartlarına ve boşaltma aralıklarına uyulmaması, garanti kapsamına alınmayabilecek ciddi motor hasarına neden olabilir. Garantiler, emisyon garantisi de dâhil olmak üzere, John Deere yağları, parçaları veya servisi kullanılması şartına bağlı değildir.

Bir sonraki yağ değişimine dek geçecek süre için beklenen hava sıcaklığı aralığına uygun viskozitede yağ kullanın.

**John Deere Plus-50™ II tavsiye olunan yağdır.**

John Deere Plus-50™ II motor yağı kullanıldığında, bakım aralıkları uzatılabilir. Motor yağı boşaltma aralığı çizelgesine bakın ve daha fazla bilgi edinmek için, John Deere bayinize danışın.

John Deere Plus-50™ II motor yağı bulunmayan durumlarda, aşağıdaki özelliklerden birini veya daha fazlasını karşılayan motor yağı kullanılabilir:

- API Bakım Kategorisi CK-4
- API Hizmet Sınıfı CJ-4
- ACEA Yağ Serisi E9
- ACEA Yağ Serisi E6

*Plus-50™, bir Deere & Company ticari markasıdır*

İçeriğinde %1,0 sülfatlı kül, %0,12 fosfor ya da %0,4 kükürt oranından daha fazlası olan motor yağı KULLANMAYIN.

**Viskozite alanı geniş olan dizel motor yağları tercih edilir.**

Dizel yakıtın kalitesi ve kükürt içeriği, motorun işletildiği yerde geçerli olan emisyon yönetmeliklerine tamamen uyumlu olmak zorundadır.

**ÖNEMLİ: Yalnızca, maksimum kükürt oranı 15 mg/kg (15 ppm) olan ultra düşük kükürtlü dizel (ULSD) yakıt kullanın.**

DX,ENOIL14-80-23APR19

## Yüksek Rakımda İşletim için Dizel Motor Yağı Bakım Aralığı

Motorları **1675 m (5500 ft)** üzeri rakımlarda işletirken, aşırı yağ bozulmasını ve potansiyel motor hasarını önlemek için, yağ ve süzgeç bakım aralıklarını, orijinal önerilen değerlerin %50'sine düşürün.

Yağ analizi, daha uzun bakım aralıklarına izin verebilir.

Yalnızca onaylı yağ tipleri kullanın.

| Orijinal Saatlere Ait Örnek | Karşılık Gelen Yüksek Rakım Saatleri |
|---|---|
| 125 | 60 |
| 150 | 75 |
| 175 | 85 |
| 200 | 100 |
| 250 | 125 |
| 275 | 135 |
| 300 | 150 |
| 350 | 175 |
| 375 | 185 |
| 400 | 200 |
| 500 | 250 |

DX,ENOIL,SERV,HIALT-80-11NOV14

## Motor Yağ ve Süzgeç Bakım Aralıkları - Kat 2 ve Aşama II Motorlar

Önerilen yağ ve filtre bakım aralıkları, yağ karteri kapasitesi, kullanılan motor yağı ve filtresi ve dizel yakıtın kükürt içeriği kombinasyonunu temel almaktadır. Gerçek bakım aralıkları ayrıca, çalıştırma ve koruyucu bakım uygulamalarına da bağlıdır.

Yağın durumunu değerlendirmek ve doğru yağ ve filtre bakım aralıkları seçmeye yardımcı olması için yağ analizi kullanın. Motor yağı analizine ilişkin daha ayrıntılı bilgi edinmek için, John Deere bayiniz ile veya diğer yetkili hizmet sağlayıcınız ile iletişim kurun.

Çalışma saati önerilen bakım aralığından daha az olsa bile, yağ ve yağ filtresini her 12 ayda en az bir kez değiştirin.

**Dizel yakıt kükürt içeriği**, motor yağ ve süzgeç bakım aralıklarını etkiler.

- Kükürt içeriği 2000 mg/kg (2000 ppm) değerinden daha az olan dizel yakıt kullanılması ÖNERİLİR
- Kükürt içeriği 2000 — 5000 mg/kg (2000 — 5000 ppm) olan dizel yakıt kullanılması, yağ ve filtre değiştirme aralığını KISALTIR
- Kükürt içeriği 5000 mg/kg (5000 ppm) değerini aşan dizel yakıt kullanmadan ÖNCE, John Deere bayinize ile veya yetkili hizmet sağlayıcınız ile iletişim kurun

**ÖNEMLİ: Motor hasarını önlemek için:**

- **B20'den daha yüksek Biyodizel karışımları kullanıldığında, yağ ve filtre bakım aralıklarını %50 kısaltın. Yağ analizi, daha uzun bakım aralıklarına izin verebilir**
- **Yalnızca onaylanmış yağ tiplerini kullanın**

**Onaylı Yağ Tipleri:**

- "Plus-50 Yağlar", John Deere Plus-50™ II ve John Deere Plus-50™ yağlarını kapsar
- "Diğer Yağlar", John Deere Torq-Gard™, API CK-4, API CJ-4, API CI-4 PLUS, API CI-4, API CH-4, ACEA E9, ACEA E7, ACEA E6, ACEA E5 ve ACEA E4 yağlarını kapsar

| Motor Yağ ve Filtre Bakım Aralıkları | |
|---|---|
| **Yakıt Kükürt Oranı** | 2000 mg/kg (2000 ppm) değerinden az |
| Plus-50 Yağlar | 375 Saat |
| Diğer Yağlar | 250 saat |
| **Yakıt Kükürt Oranı** | 2000 - 5000 mg/kg (2000 - 5000 ppm) |
| Plus-50 Yağlar | 275 Saat |
| Diğer Yağlar | 150 saat |
| **Yakıt Kükürt Oranı** | 5000 — 10000 mg/kg (5000 — 10000 ppm) |
| Plus-50 Yağlar | 187 saat (John Deere servisinize danışın) |
| Diğer Yağlar | 125 saat (John Deere servisinize danışın) |
| Yağ analizi, “Diğer Yağlar” için bakım aralığını, Plus-50 yağların bakım aralığını aşmayan bir maksimum süreye uzatabilir. Yağ analizi, veriler, faydalı yağ ömrünün sona erdiğini ya da John Deere Plus-50 yağlarının maksimum bakım aralığına erişildiğini gösterene dek, normal bakım aralıklarının ötesinde 50 saatlik artışlarla bir dizi yağ örneği alınması anlamına gelir. | |

DX,ENOIL12,T2,STD-80-13JAN18

## Motor Yağı ve Filtre Servis Aralıkları — Geçici Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB, Stage 4 ve Stage 5 Motorlar

Geçerli yağ standartlarına ve boşaltma aralıklarına uyulmaması, garanti kapsamına alınmayabilecek ciddi motor hasarına neden olabilir. Garantiler, emisyon garantisi de dâhil olmak üzere, John Deere yağları, parçaları veya servisi kullanılması şartına bağlı değildir.

Önerilen yağ ve filtre bakım aralıkları, yağ karteri kapasitesi, kullanılan motor yağının tipi ve filtresi ve dizel yakıtın kükürt içeriği kombinasyonunu temel almaktadır. Gerçek bakım aralıkları ayrıca, işletim ve koruyucu bakım uygulamalarına da bağlıdır.

**Onaylanmış Yağ Tipleri:**

- John Deere Plus-50™ II
- "Diğer Yağlar", API CK-4, API CJ-4, ACEA E9 ve ACEA E6 yağlarını kapsar

Yağın durumunu değerlendirmeye ve doğru yağ ve filtre bakım aralığı seçimine yardımcı olması için, yağ analizi kullanın. Motor yağı analizine ilişkin daha fazla bilgi edinmek için, John Deere bayiniz ile veya diğer yetkili hizmet sağlayıcınız ile iletişim kurun.

İşletim saatleri toplamı, önerilen bakım aralığından daha az olsa bile, yağı ve yağ filtresini her 12 ayda en az bir kez değiştirin.

**Dizel yakıt kükürt içeriği**, motor yağı ve filtre bakım aralıklarını etkiler. Yüksek yakıt kükürt içeriği yağ ve süzgeç servis aralığını kısaltır.

Kükürt oranı 15 mg/kg (15 ppm) değerinden daha az olan dizel yakıt kullanılması GEREKLİDİR.

| Motor Yağı ve Filtre Bakım Aralıkları | |
|---|---|
| John Deere Plus-50™ II | 400 Saat |
| Diğer Yağlar | 250 Saat |
| Yağ analizi, "Diğer Yağlar" için bakım aralığını, Plus-50™ II yağların bakım aralığını aşmayan bir maksimum süreye uzatabilir. Yağ analizi, veriler, faydalı yağ ömrünün sona erdiğini ya da John Deere Plus-50 II yağlarının maksimum bakım aralığına erişildiğini gösterene dek, normal bakım aralıklarının ötesinde 50 saatlik artışlarla bir dizi yağ örneği alınması anlamına gelmektedir. | |

**Yüksek rakımda motor işletimi** yağ değiştirme aralıklarını kısaltır. Ek bilgi edinmek için bakın Yüksek Rakımda İşletim için Dizel Motor Yağ Bakım Aralığı.

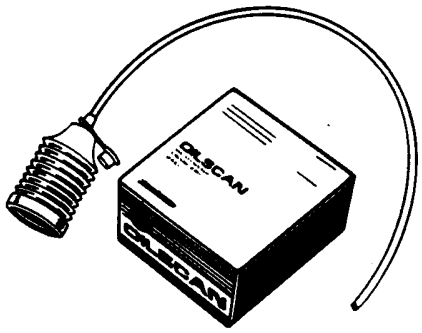
**ÖNEMLİ: Motor hasarını önlemek için:**

- **B20'den daha yüksek Biyodizel karışımları kullanıldığında, yağ ve filtre bakım aralıklarını %50 kısaltın. Yağ analizi, daha uzun bakım aralıklarına izin verebilir**
- **Yalnızca, onaylı yağ tipleri kullanın**

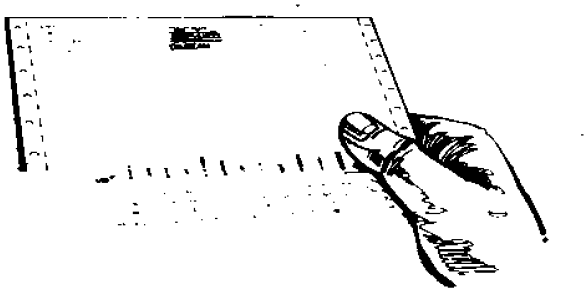
OUO6075,0004926-80-22MAR18

*Plus-50, bir Deere & Company ticari markasıdır*
*Torq-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır*

## Oilscan™ ve CoolScan™




T6828AB—UN—15JUN89



T6829AB—UN—26AUG11

Oilscan™ ve CoolScan™ makina başarımını izlemeye ve olası sorunları ciddi hasara neden olmadan önce belirlemeye yardımcı olan John Deere örnek alma programlarıdır.

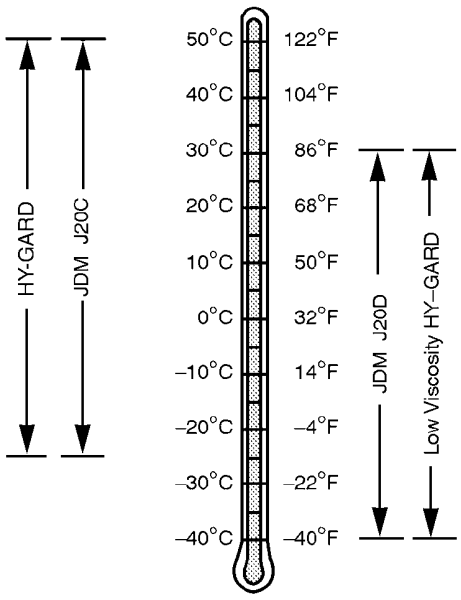
Yağ ve soğutma sıvısı örnekleri her bir sistemden önerilen değişim aralığı bitimi öncesi alınmalıdır.

Oilscan™ ve CoolScan™ takımlarının sunulabilirliğini John Deere yetkili servisinize danışın.

DX,OILSCAN-80-13SEP11

## ProDrive™ Şanzıman, CommandTouch™ Çoklu Hızlı Besleme Boğazı Tahriği, Hidrostatik Tahrik Sistemi, Ana Hidrolik Sistemi ve Ana Motor Dişli Kutusu Yağları

*NOT: Makine fabrikada John Deere Hy-Gard™ doldurulmuş olarak gelir.*




ZX1030848—UN—15SEP02

Sadece aşağıdaki yağlar onaylıdır:

- John Deere Hy-Gard™
- John Deere Standard JDM J20C'yi karşılayan yağlar

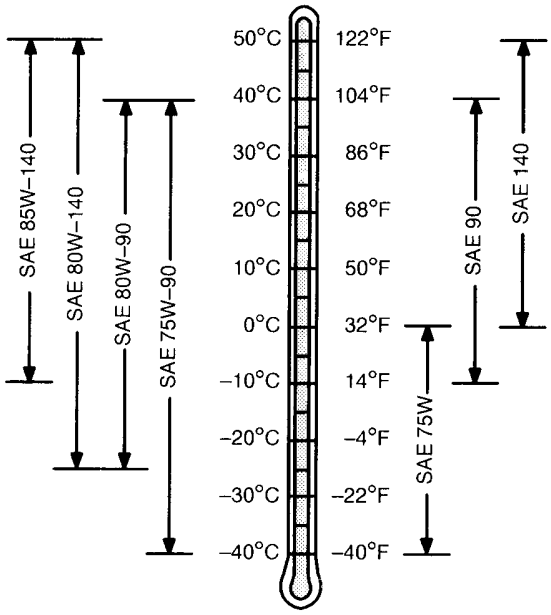
*NOT: Aşırı düşük sıcaklıklarda kullanım için sadece aşağıdakiler yerine konabilir:*

- *Düşük Viskoziteli Hy-Gard™*
- *John Deere Standard JDM J20D'yi karşılayan yağlar*

OUO6075,00046CB-80-30MAR17

*Oilscan bir Deere & Company ticari markasıdır*
*CoolScan bir Deere & Company ticari markasıdır*
*Hy-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır*

## Şanzıman (Mekanik Vites Değiştirme ve Basma Tuşlu Vites Değiştirme), Son Tahrikler, Yükleme Helezonu, Birincil Karşı Mil ve İki Hızlı Seperatör Tahrik Dişli Kutusu Yağları




TS1653—UN—14MAR96

Bir sonraki yağ değişimine dek geçecek süre için beklenen hava sıcaklığı aralığına uygun viskozitede yağ kullanın.

Şu yağların kullanılması yeğlenir:

- John Deere GL-5 Dişli Yağı
- John Deere EXTREME-GARD™

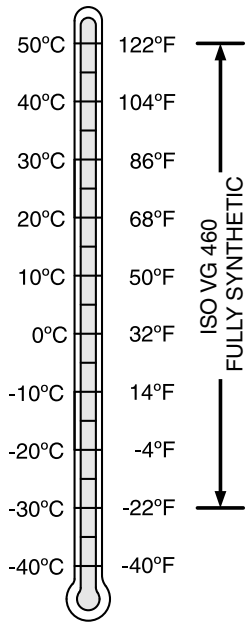
Aşağıdaki özellikleri karşılayan başka yağlar da kullanılabilir:

- API Servis Kategorisi GL-5

| Ürün Numarası | Açıklama | Boyut |
|---|---|---|
| TY6252 | 80W/90 GL5 Dişli Yağı | 16 kg kova (35 lb kova) |
| TY6296 | 80W/90 GL5 Dişli Yağı | 0,9 L kutu (1 qt kutu) |
| TY6256 | 85W/140 GL5 Dişli Yağı | 16 kg kova (35 lb kova) |
| TY6345 | 85W/140 GL5 Dişli Yağı | 0,9 L kutu (1 qt kutu) |

OUO6075,0004924-80-21MAR18

## Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu




H87702—UN—25JUL07

*Hava Sıcaklığı Aralıklarına Göre Yağ Viskoziteleri*

Aşağıdaki Şanzıman Yağı da önerilir:

- John Deere ISO VG 460 Tamamen Sentetik

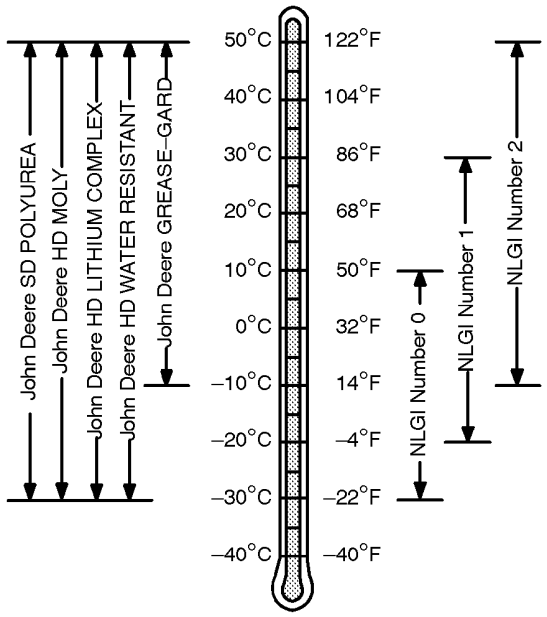
Diğer şanzıman yağları, aşağıda belirtilen teknik özelliklerden birini karşılıyor ise kullanılabilir:

- ISO VG 460 Şanzıman Yağı, ISO12925-1 tip CKD'ye göre
- ANSI/AGMA 9005-E02 (EP)
- US Steel 224
- DIN 51517-3 (CLP)

OUO6075,00046CD-80-28MAR17

*EXTREME-GARD, bir Deere & Company ticari markasıdır.*

## Gres




TS1667—UN—30JUN99

NLGI kıvamlılık sayılarına ve bakım zaman aralığında beklenen hava sıcaklıklarına uygun nitelikte gres kullanın.

Aşağıda belirtilen gresler önerilir:

- John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341)

Aşağıdaki teknik özelliklere sahip başka yağlar da kullanılabilir:

- NLGI Baþarým Sýnýfý GC-LB

**ÖNEMLİ: John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341) besleme düzeni moment algılayıcı salgılı milleri için gereken gresdir.**

**Bazı gres yoğunlaştırıcılar diğerleri ile uyumlu değildirler.**

**Eğer gres memesi eksik ise, hemen yeni bir tane takın. Gres tabancası kullanmadan önce gres memelerini iyice temizleyin.**

| Ürün Numarası | Tanım |
|---|---|
| TY6341 | Çok-Amaçlı, Yüksek Sıcaklık Aşırı Basınç Gresi, özellikle değerek yuvarlanan öğelere ilişkin uygulamalarda etkilidir. |

HX,AG,SF7350-80-26OCT99

## Fren Hidroliği (Eğer Varsa)

**ÖNEMLİ: Haznenin kapağını açarken, haznenin içine pislik kaçmamasını sağlayın.**

Sıvı üstten 6 mm (1/4 in.)'ye kadar dolu olmalıdır.

Hazneyi AE J1703d, DOT-3 ya da DOT-4 hidrolik fren hidroliği ile doldurun.

OUO6075,0000AE9-80-10DEC10

## Yağ Süzgeçleri

Yağların süzülmesi düzgün işleyiş ve yağlama için çok önemlidir. John Deere marka yağ süzgeçleri özellikle John Deere uygulamaları için tasarlanmış ve üretilmiştir.

John Deere süzgeçleri süzme ortamının niteliği, süzgeç verim oranı, süzme ortamı ve eleman uç kapağı arasındaki birleşimin sağlamlığı, süzgeç çanağının (varsa) yorulma ömrü ve süzgeç sızdırmazlığının basınç dayanıklılığı için olan mühendislik teknik özelliklerini sağlamaktadır. John Deere marka olmayan yağ süzgeçleri bu temel John Deere teknik özelliklerini sağlamayabilir.

Yağ süzgeçlerini her zaman bu el kitabında belirtilen aralıklarla düzenli olarak değiştirin.

DX,FILT1-80-11APR11

## Yakıt Süzgeçleri

Yakıt süzümünün önemi modern yakıt sistemlerinde abartılamaz. Gittikçe artan kısıtlar getiren emisyon yönetmelikleri ve daha verimli motorların bileşimi yakıt sisteminin çok daha yüksek basınçlarda çalışmasını gerektirir. Yüksek basınçlara yalnızca çok düşük ölçü toleransları bulunan yakıt püskürtme bileşenleri kullanılarak erişilebilir. Bu küçük üretin toleransları pislik ve su sığalarını önemli ölçüde azaltır.

John Deere marka yakıt süzgeçleri özellikle John Deere motorları için tasarlanmış ve üretilmiştir.

Motoru pislik ve sudan korumak için, motor yakıt süzgeçlerini her zaman bu el kitabında belirtildiği gibi değiştirin.

DX,FILT2-80-21APR11

## Alternatif ve Sentetik Yağlayıcılar

Bazı iklimlere ait hava koşulları bu el kitabında önerilen yağların dışında yağlar kullanılmasını gerektirebilir.

Bazı John Deere soğutma sıvıları ve yağlayıcıları, sizin bölgenizde satışa sunulmamış olabilir.

Bu konuda bilgi edinmek ve tavsiye almak için, John Deere bayinize danışın.

Bu el kitabında belirtilen performans gerekliliklerini karşılayan sentetik yağlayıcılar da kullanılabilir.

Bu el kitabında belirtilen sıcaklık sınırları ve bakım aralıkları, John Deere markalı sıvılar veya John Deere ekipmanları için test edilmiş ve/veya onaylanmış sıvılar için geçerlidir.

Nihai mamul yağlayıcı eğer performans gerekliliklerini karşılıyor ise, yeniden rafine edilmiş baz hammadde ürünler de kullanılabilir.

DX,ALTER-80-13JAN18

## Yağların Depolanması

Makinanız ancak temiz yağlayıcılar kullanıldığında yüksek verimde çalışabilir.

Yağların saklandığı kaplar her zaman temiz olmalıdır.

Yağları ve yağ kaplarını toza, neme ve diğer kirlenmelere karşı korunan yerlerde saklayın. Su ve pislik birikimini önlemek için yağ kaplarını yan yatırın.

Tüm kapların üzerine, içerisinde ne olduğunu yazın.

Atık yağları ve eski yağ kaplarını çöplüklere atmayın; özel atık toplama yerlerine verin.

DX,LUBST-80-11APR11

## Yağların Karıştırılması

Farklı tip ve marka yağlar birbirlerine karıştırılmamalıdır. Yağ üreticileri bazı katkı maddeleri ile yağlarının belirli teknik özellikleri yerine getirmelerini sağlamakta ve randımanlarını yükseltmektedir.

Farklı tipteki yağların birbirlerine karıştırılması bu özelliklerin kaybolmasına neden olabilir.

Bu konuda daha geniş bilgi için John Deere yetkili servisinize danışın.

DX,LUBMIX-80-18MAR96

## Servis Aralığı—Kurulum veya Temizleme

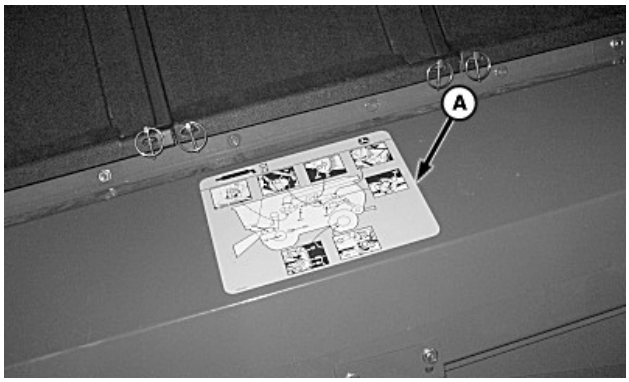
**DİKKAT: Yaralanmayı önlemek için makineyi, tablayı veya motoru çalışırken kesinlikle yağlamayın ya da bunların bakımlarını yapmayın. Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

**ÖNEMLİ: Servis zamanları ortalama çalışma koşulları içindir. Makine aşırı koşullarda kullanıldığında daha sık aralıklarla bakım yapın.**

Kurulum veya temizleme servis aralıkları konusunda daha fazla bilgi için Kalibrasyon Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

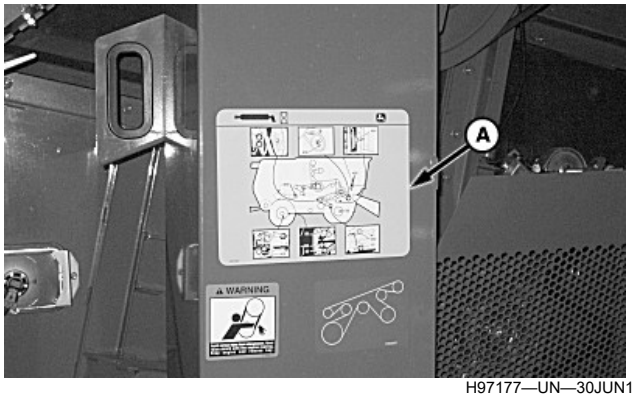
OUO6075,0004552-80-20DEC16

## Yağlama Etiketi Konumları




H97176—UN—30JUN10

*Sol Taraf Yağlama Etiketi*




H97177—UN—30JUN10

*Sağ Taraf Yağlama Etiketi*

**A—Yağlama Etiketleri**

**ÖNEMLİ: HillMaster Makineler: Çarpışma yaralanmalarından kaçının. Bakım, ayarlama veya onarımlar için makinenin altına girmeden önce her zaman makine seviyelendirme sistemi tamamen indirilmiş olmalıdır. Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Yağlama etiketleri (A) makine çevresindeki farklı gres noktası konumları göstermektedir. Etiketler üzerinde verilen yağlama zamanlarını takip edin ve daha fazla bilgi için bu bölümde listelenen saat aralıklarına bakın.

Yatak arızaları ya da aşırı ısınma bir yangın ile sonuçlanabilir. Yatak arızalarını veya aşırı ısınmayı azaltmak için, daha fazla bilgi almak amacıyla bu bölümde listelenen saat aralıklarını izleyin.

Ekin malzemesi veya diğer birikintiler yatakların ve yatak kapaklarının çevresinde oluşabilir. Bu alanları hasat günü boyunca dönemsel olarak inceleyin ve temizleyin.

OUO6075,00044AF-80-14NOV16

## Hidrolik Hortumunun Değiştirilmesi

Hidrolik hortumları; sızıntı, dolaşma, kesikler, çatlaklar, aşınma, korozyon, açılmış tel örgü veya herhangi başka bir aşınma ya da hasar belirtisi açısından sık sık kontrol edilmelidir. Aşınmış veya hasarlı hortum montajları kullanım sırasında arıza yapabilir ve hemen değiştirilmelidir. Yeni hortum edinmek için John Deere yetkili satıcınızla görüşün.

**DİKKAT: Hatalı sınıflandırılmış bir hortum kullanılırsa makine hasarı, yaralanma ya da ölüm oluşabilir.**

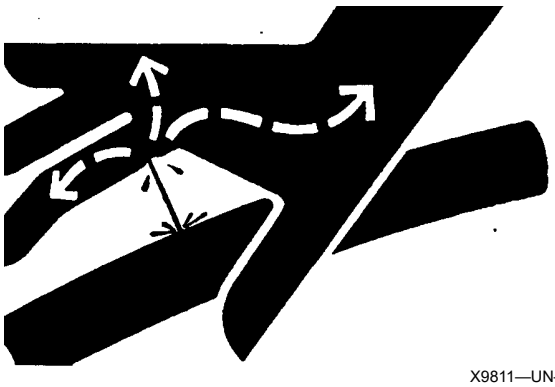
Hortumlar fabrikasyon olacaksa, hortumların değiştirilen ile aynı sınıflandırmada olduğundan emin olun. Doğru hortum sınıflandırma yedek parçaları için John Deere bayinize başvurun.

Hatalı hortum uzunluğu veya yönlendirme, hortum aşınması veya hasarı olasılığını artırabilir. Uzunluk ve hortum yönlendirmesi için eski hortumu kılavuz olarak kullanın.

Hatalı bağlantı parçaları eşleştirme parçalarına hasar verebilir veya sızıntılara neden olabilir. Hortum üretimi ile kullanım için uygun çelik bağlantı parçalarının kullanıldığından emin olun. Değiştirilen hortuma uygun olan boyutu ve vida tipini kullanın.

OUO6075,00043CC-80-12OCT16

## Hidrolik Sistemin Temizliği



X9811—UN—23AUG88

**DİKKAT: Basınçlı sıvı kaçakları deriyi delerek ağır yaralanmalara neden olabilir. Tehlikeyi önlemek için hidrolik bağlantıları veya diğer hatları birbirinden ayırmadan önce sistemin basıncını alın. Basınç uygulamadan önce tüm bağlantıları sıkın. Sızıntıları görebilmek için bir karton parçası kullanın. Elinizi ya da vücudunuzu basınçlı sıvalara karşı koruyun.**

**Bir kaza olursa, hemen doktora gidin. Deriyi delip içine giren her türlü sıvı birkaç saat içerisinde ameliyatla dışarı çıkarılmalıdır, bu yapılmazsa kangren olma tehlikesi vardır. Bu tür yaralanmalar konusunda deneyimli olmayan doktorlar, Moline, Illinois'deki Deere & Company Medikal Bölümüne ya da bilgi alınabilecek diğer tıp kaynaklarına başvurabilirler.**

### Temizlik

Hidrolik sistem bakım için sökülmüşse hortum uçlarını, bileşenlerin tüplerini ve deliklerini pislikten korumak için temiz havsız bezle ya da temiz plastik torba ile kapatın.

Bir yedek hortum takmadan önce içini kullanılmamış dizel yakıt veya kullanılmamış ticari petrol temizlik çözeltisi ile minimum 10 saniye boyunca yıkayın. Su, suda çözülür temizleme maddesi ya da basınçlı hava kullanmayın.

**ÖNEMLİ: Hidrolik sisteminin kirlenmesini önlemek için hidrolik bileşen yüzeylerini elektrikli bir kontak temizleyicisi ile temizleyin.**

Çoklu bağlaştırıcıdan kapağı sökün ve tabla üzerindeki montaj istasyonuna bağlayın. Tablaya bağlantı sırasında kir ve birikintileri temizlemek için çoklu bağlaştırıcı yüzeylerini temizleyin.

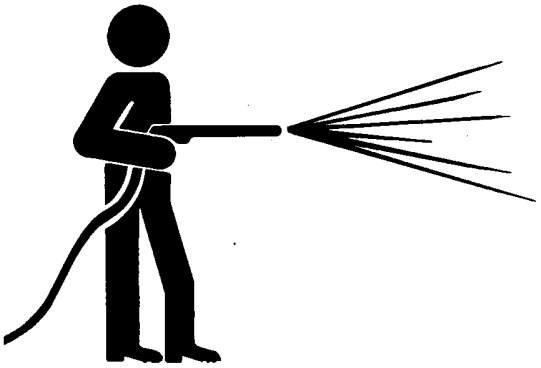
OUO6075,0004897-80-12APR18

## Akümülatör Basıncı

*NOT: Sıcaklık farkları nedeniyle, akümülatör basınçları önemli oranda farklılık gösterebilir ve ayarlanması gereklidir. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.*

OUO6075,00043CE-80-12OCT16

## Yüksek Basınçlı Yıkayıcıların Kullanılması



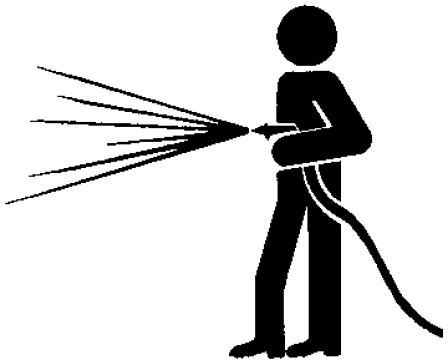
T6642EJ—UN—18OCT88

**ÖNEMLİ: Yüksek basınçlı yıkayıcılar çok etkili bir makine temizleme aracıdır. Makinede hasar oluşmasını önlemek adına 1 m'den (39 inç) daha yakına yaklaşmayın ve sızdırmazlık yüzeylerini, contaları ve etiketleri temizlerken 45 ve 90 derece arasında bir açıyla püskürtün. Maksimum basınç 12000 kPa (120 bar; 1740 psi) değerini aşmamalıdır.**

**Hiçbir durumda bileşenleri (örneğin, motoru) sıcak durumdayken soğuk su ile temizlemeyin veya yıkamayın. Döner püskürtme nozülleri veya 50°C (122°F) üzeri sıcaklıkta su kullanmayın ve suyu doğrudan contalara tutmayın. Su jetini her zaman hareketli tutun. Soğutma birimlerini, yatakları ve elektronik/elektrik donanımı temizlemek için yüksek basınçlı yıkayıcı kullanıldığında basıncı azaltın. Elektrik/elektronik bileşenlerine ya da bağlayıcılara, yataklara, hidrolik sistemindeki contalara, yakıt enjektör pompalarına ya da diğer hassas parçalara ve bileşenlere doğrudan basınçlı su sıkılması, üründe arıza meydana gelmesine neden olabilir. Yüksek basınçlı yıkayıcının kullanıcı el kitabındaki ve takılan ekipmanın el kitaplarındaki talimatları uygulayın.**

OUO6075,0004977-80-17MAY18

## Basınçlı Hava Kullanma



RW56455—UN—30JUN97

**ÖNEMLİ: Elektronik/elektrik bileşenlere ya da bağlayıcılara basınçlı hava yöneltmek, statik elektrik oluşumuna ve üründe arızalara yol açabilir.**

OUO6075,0004976-80-17MAY18

## Yağlama Sembolleri

**DİKKAT: Motor çalışırken asla makineyi yağlamayın ya da makineden servis uygulamayın.**

**John Deere Çok Amaçlı SD Polyurea Gres Yüksek Sıcaklıklı/Aşırı Basınçlı yağlayıcı ya da sembolde gösterilen işletim saatlerinde Aşırı Basınçlı (EP) performansa sahip eş değer bir SAE Çok Amaçlı Yüksek Sıcaklıklı Gres ile yağlayın.**

**Sembollerde gösterilen işletim saati aralıklarıyla John Deere SAE 30 yağı veya daha ağır bir yağ ile yağlayın.**

**ÖNEMLİ: Tavsiye edilen servis aralıkları ortalama koşullar için geçerlidir. Makine olumsuz koşullarda çalıştırılıyorsa daha sık servis uygulayın.**

OUO6075,0004F7E-80-12NOV20

## Makinenize Belirtilen Aralıklarla Bakım Uygulayın

Aşağıdaki tablolarda belirtilen aralıklarla yağlama, kontrol ve ayarlamalar yapın. Parçaların bakımlarını, orijinal bakım aralıklarının katlarında da yapın. Örneğin, 1000. işletim saatinde her 500, 250, 200 ve 25 işletim saatinde bir ya da günlük olarak bakım uygulanması gereken parçalara da bakım uygulayın.

SS43267,00006D2-80-12AUG15

## Önemli Hususlar

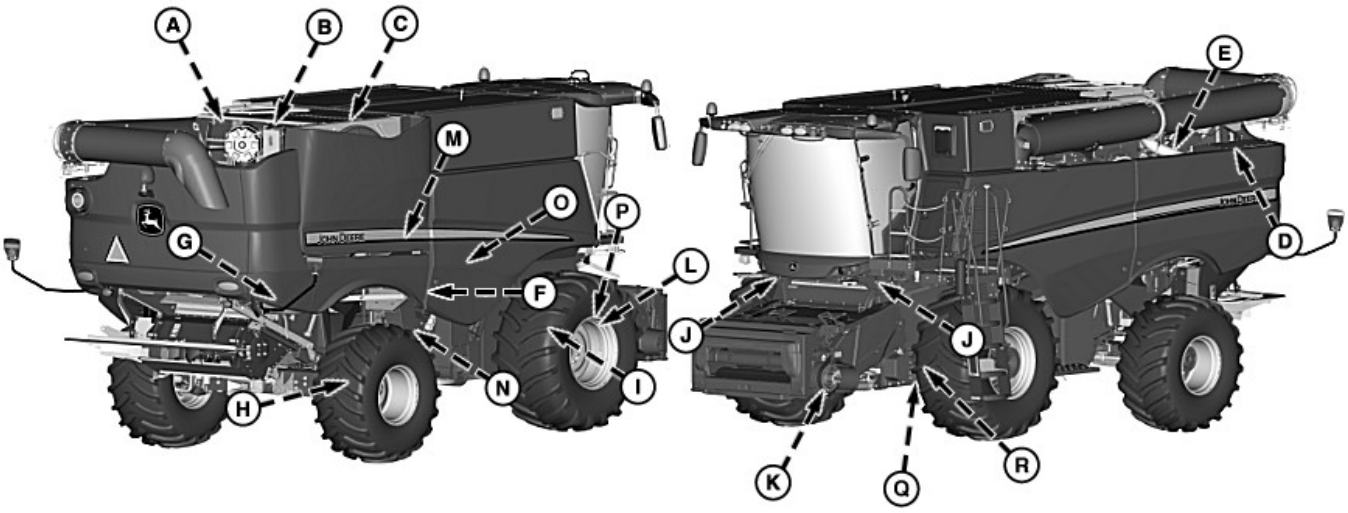
**ÖNEMLİ: Gres uygulamadan önce ve sonra bağlantı parçalarını temizleyin. Eksik veya hasar görmüş bağlantı parçalarının yerlerine hemen yenilerini takın.**

Yağlama ve bakım aralıkları bu bölümde listelenmiştir.

Konumlar ve prosedürler, söz konusu aralığın bölümünde listelenmiştir.

OUO6075,00045A8-80-25JAN17

## Servis Aralığı Çizelgesi—10 İşletim Saatinde Bir



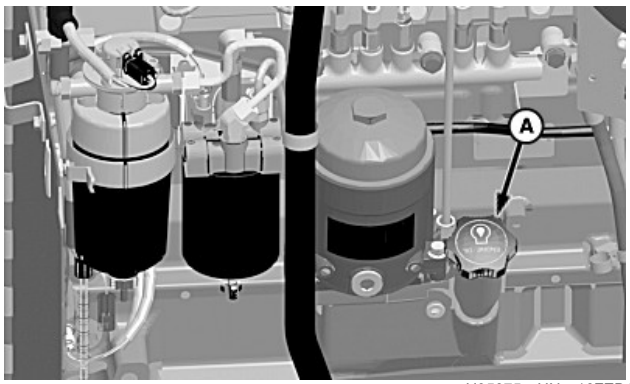

H132951—UN—18JAN21

| Açıklama | 200 İşletim Saatinde Bir | 10 İşletim Saatinde Bir |
|---|---|---|
| A | Motor Yağ Seviyesinin Kontrol Edilmesi | • |
| B | Motor Soğutma Sıvısı Seviyesinin Kontrol Edilmesi | • |
| C | Döner Eleğin, Yağ Soğutucusunun, Yoğuşturucunun, Radyatörün ve Yükleme Havası Soğutucunun Temizlenmesi | • |
| D | Hidrostatik/Hidrolik Yağın Kontrol Edilmesi | • |
| E | Ana Motor Dişli Kutusu Yağının Kontrol Edilmesi | • |
| F | Hava Kompresörü Deposundaki Suyun Boşaltılması (Varsa) | • |
| G | Yakıt Ön Temizleme Filtresinin İncelenmesi | • |
| H | İki Hızlı Dört Tekerlek Tahrikli Motor Eksenlerinin Greslenmesi<br>Tek Çeker Ağır Hizmet ve Ekstra Ağır Hizmet Dingil İğı Yataklarının/Eksen Pimlerinin Greslenmesi (Çamurlu Koşullar) | • |
| I | Son Tahrik Dış Yataklarının Greslenmesi (Çamurlu Koşullar) | • |
| J | Klima Drenaj Hortumunun Temizlenmesi | • |
| K | Değişken Hızlı Besleme Boğazı Yön Değiştirici Tahriki Dişli Kutusunun Greslenmesi (S760 ve S770 Makineler) (Ağır Koşullar) | • |
| L | Taş Tuzağının Kontrol Edilmesi | • |
| M | Kesmik Elevatörü Kayar Kavramasının Graslenmesi (Zorlu Ekin Koşulları) (S780, S785 ve S790 Makineleri) | • |
| N | ActiveVision™ Kesmik Sistemi Kamerasının Temizlenmesi (Varsa) | • |
| O | ActiveVision™ Temiz Dane Elevatörü Kamerasının Temizlenmesi (Varsa) | • |
| P | Merkezi Yağlama Yağı Dağıtıcısı (Varsa) (HillMaster™ Makineleri)<br>• Son Tahrik Ekleminin Greslenmesi<br>• Tabla Yatıklığı Birincil Silindir Eksen Piminin Greslenmesi<br>• Dengeleme Silindiri Kovanının Greslenmesi | • |
| Q | Merkezi Yağlama Yağı Dağıtıcısı Olmadan (HillMaster™ Makineleri)<br>• Son Tahrik Eklemi | • |
| R | Merkezi Yağlama Yağı Dağıtıcısı Olmadan (HillMaster™ Makineleri)<br>• Tabla Yatıklığı Birincil Silindir Eksen Piminin Greslenmesi<br>• Dengeleme Silindiri Kovanının Greslenmesi | • |

*ActiveVision, bir Deere & Company ticari markasıdır*
*HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır*

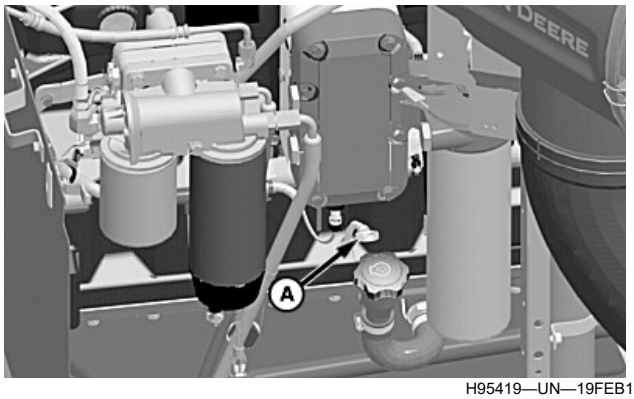
OUO6075,0004FB2-80-14MAY21

## Motor Yağı Seviyesi



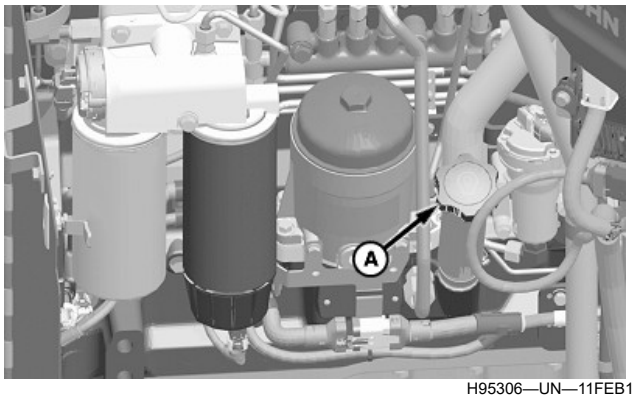

H95375—UN—16FEB10

*Tier 2/Stage II (Stil A)*



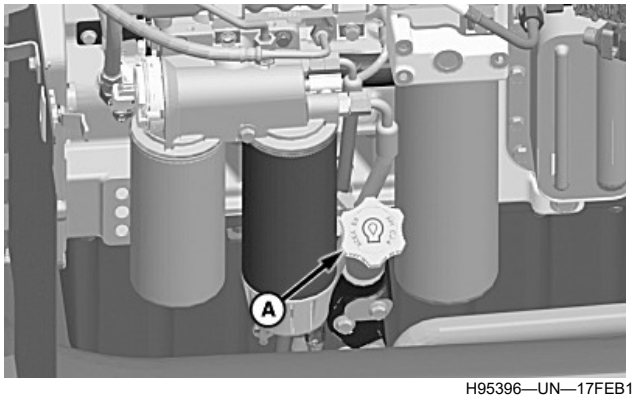

H95419—UN—19FEB10

*Tier 2/Stage II (Stil B)*



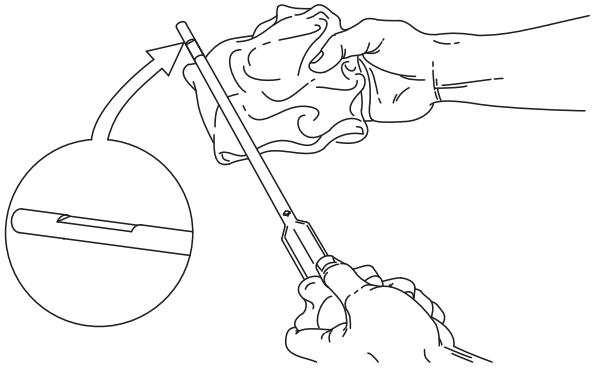

H95306—UN—11FEB10

*Final Tier 4/Stage V (Stil A)*



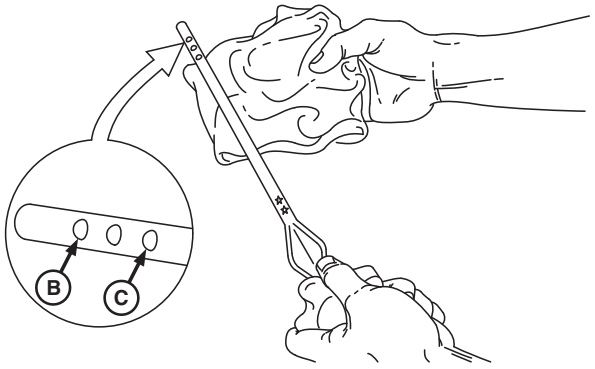

H95396—UN—17FEB10

*Final Tier 4/Aşama V (Stil B)*



H112961—UN—17FEB15

*Tier 2/Stage II*




H113142—UN—11MAR15

*Final Tier 4/Stage V*

**A—Yağ ölçüm çubuğu**
**B—ADD (EKLE) İşareti**
**C—FULL (DOLU) İşareti**

**ÖNEMLİ: Motorun ömrünün uzun olabilmesi için yağ seviyesinin daima doğru olması şarttır. Motorun yağ seviyesini makine yatay bir zeminde dururken denetleyin.**

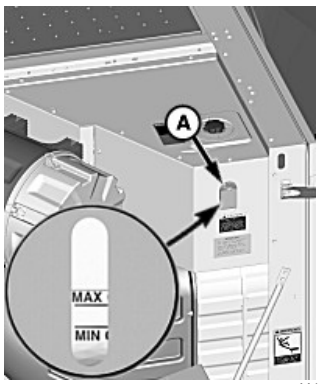
*NOT: Yağ seviyesini kontrol etmek için çıkarırken yağ ölçüm çubuğunun tamamen dış gövdeye vidalandığını veya takıldığını doğrulayın.*

Yağ çubuğu (A) ile motor yağı seviyesini günlük olarak kontrol edin. Yağ seviyesi çubuk üzerindeki “ADD” (EKLE) işaretinin altında ise, motoru ÇALIŞTIRMAYIN.

Yağ ölçüm çubuğunu çıkarın ve yağ seviyesini kontrol edin. Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğundaki “ADD” (EKLE) işareti ile çubuğun çapraz çizgili bölümünün üst kısmı arasında olmalıdır. Yağ seviyesi "ADD" (EKLE) işaretinin altındaysa gerektiği kadar yağ ekleyin. Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

OUO6075,00047E7-80-13NOV17

## Motor Soğutma Sıvısı




H115495—UN—19AUG15

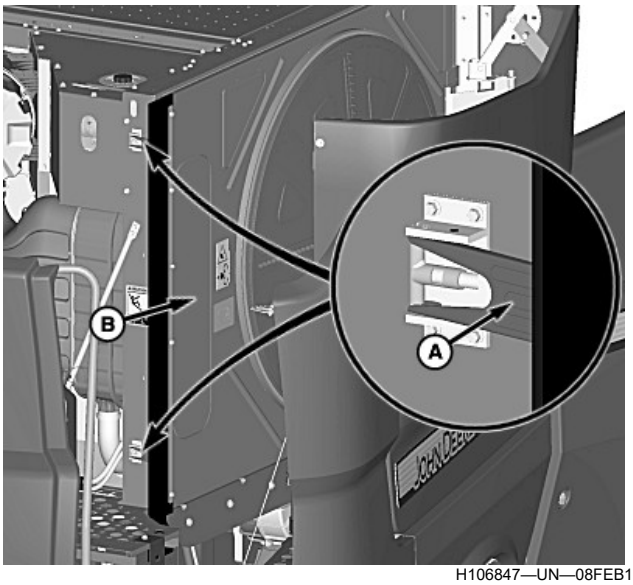
**A—Genleşme Kabı**

Soğutma sıvısı seviyesi “Max Cold” (Maks. Soğuk) ile “Min Cold” (Min. Soğuk) çizgileri arasında olmalıdır. Soğutma sıvısı “Min Cold” (Min. Soğuk) çizgisinin altındaysa soğutma sıvısı ekleyin.

Motor soğukken genleşme kabındaki (A) motor soğutma sıvısı seviyesini kontrol edin. Seviye “Max Cold” (Maks. Soğuk) çizgisine kadar olmalıdır.

OUO6075,00043FB-80-21DEC16

## Döner Elek, Yağ Soğutucusu, Yoğuşturucu, Radyatör ve Yükleme Havası Soğutucusu



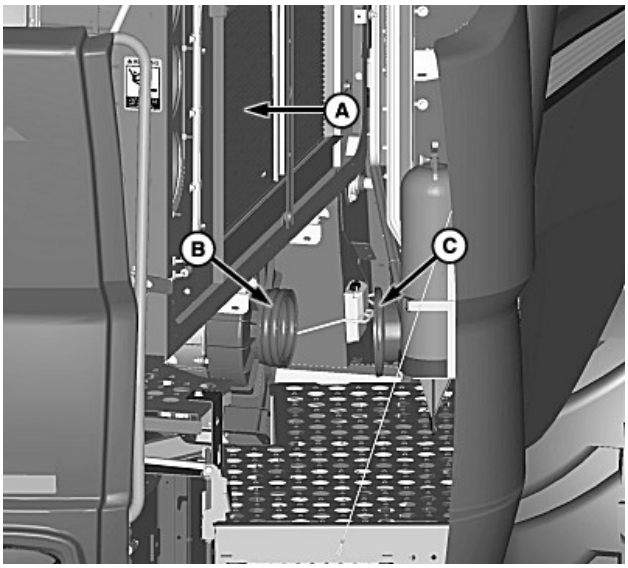

H106847—UN—08FEB13

**A—Sürgüler**
**B—Döner Elek Kapağı**

**⚠ DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Sürgüleri (A) çekin ve döner elek kapağını (B) açın.

**Tier 2/Stage II (Stil A)**




H106852—UN—08FEB13

**A—Yoğuşturucu**
**B—Vakum Kanalı**
**C—Aktarım Kanalı**

*NOT: İçten dışa üfleyecek şekilde basınçlı hava ile alanları temizleyin.*

Döner eleği serbest olarak döndüğünden emin olmak için günlük inceleyin.

Eleğin üzerinde ya da arkasında pislik ve kısa saman biriktiğinde döner eleği bir fırçayla ve basınçlı havayla temizleyin.

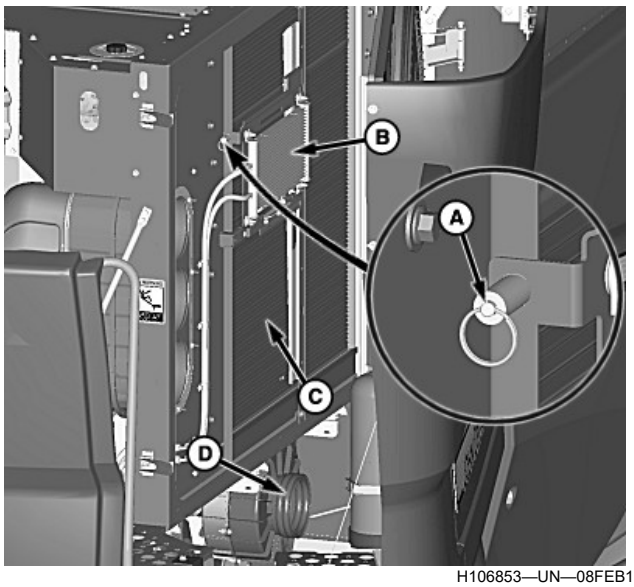
Kondansatör (A), yağ soğutucu, şarj havası soğutucusu ve radyatörü temizleyin.

Alt vakum kanalını (B) ve aktarım kanalını (C) pislikten temizleyin.

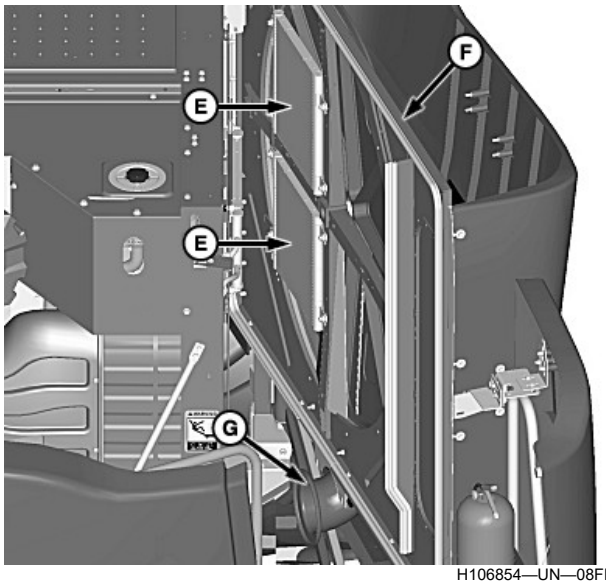
**ÖNEMLİ: Soğutucuları temizlerken yüksek basınçlı yıkayıcının veya basınçlı havanın basıncını azaltın. Kanatçıklara zarar gelmesini ve bükülmelerini önlemek için suyu ya da havayı doğrudan kanatçıkların içinden geçirin. Bükülen kanatçıkları uygun bir tarakla düzeltin. Kanatçıkların bükülmesi soğutucunun performansını düşürür.**

Döner elek kapağını kapatın ve sürgüleyin.

**Tier 2/Stage II (Stil B) ve Final Tier 4/Stage V**




H106853—UN—08FEB13




H106854—UN—08FEB13

**A—Kilitleme Pimi**
**B—Yakıt Soğutucu**
**C—Radyatör**
**D—Vakum Kanalı**
**E—Kondansatörler**
**F—Döner Elek Kapağı**
**G—Aktarım Kanalı**

*NOT: İçten dışa üfleyecek şekilde basınçlı hava ile alanları temizleyin.*

Döner eleği serbest olarak döndüğünden emin olmak için günlük inceleyin.

Eleğin üzerinde ya da arkasında pislik ve kısa saman biriktiğinde döner eleği bir fırçayla ve basınçlı havayla temizleyin.

Kilit pimini (A) çekin ve temizlemek için yakıt soğutucusunu (B) döndürün.

Radyatörü (C), yağ soğutucuyu ve şarj havası soğutucusunu temizleyin.

Alt vakum kanalını pislikten temizleyin (D).

Döner elek kapağında (F) bulunan kondansatörleri temizleyin (E).

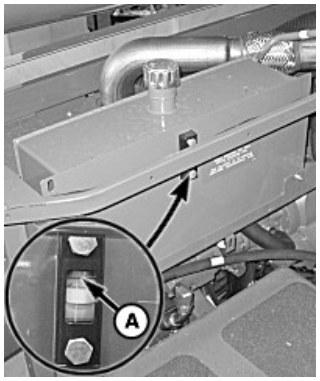
Aktarım kanalından (G) pislikleri temizleyin.

**ÖNEMLİ: Soğutucuları temizlerken yüksek basınçlı yıkayıcının veya basınçlı havanın basıncını azaltın. Kanatçıklara zarar gelmesini ve bükülmelerini önlemek için suyu ya da havayı doğrudan kanatçıkların içinden geçirin. Bükülen kanatçıkları uygun bir tarakla düzeltin. Kanatçıkların bükülmesi soğutucunun performansını düşürür.**

Döner elek kapağını kapatın ve sürgüleyin.

OUO6075,0004975-80-17MAY18

## Hidrostatik/Hidrolik Yağı




H115659—UN—28AUG15

**A—Gözetleme Camı**

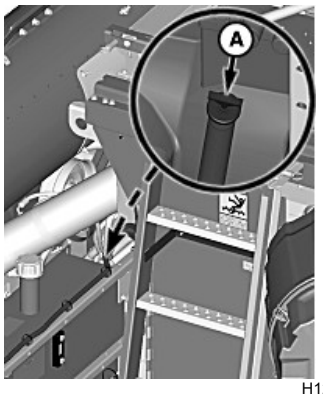
Tabla yere indirilmiş durumdayken inceleyin.

Yağ seviyesi, besleme boğazı tamamen indirilmişken gözetleme camının (A) üst kısmında olmalıdır.

Gereken şekilde yağ ekleyin.

OUO6075,0004413-80-21DEC16

## Ana Motor Dişli Kutusu Yağı




H121743—UN—12JUN17

**A—Yağ ölçüm çubuğu**

Motor dişli kutusundaki hidrolik yağını kontrol etmeden önce motoru Kapatın, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.

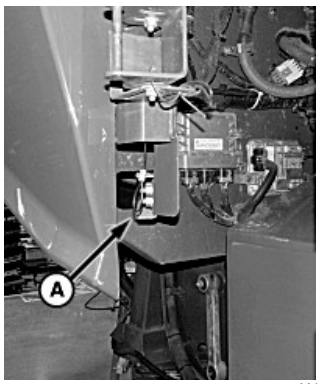
Makinenin 5 dakika dinlenmesini sağlayarak havanın yağdan ayrışmasına izin verin.

Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğundaki (A) “ADD” (EKLE) işaretinin altında olmamalıdır.

Gereken şekilde yağ ekleyin.

OUO6075,000493D-80-12APR18

## Hava Kompresörü Deposu (Varsa)



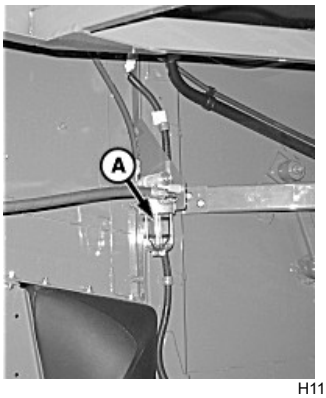

H115497—UN—19AUG15

**A—Hava Deposu Boşaltma Kablosu**

Hava deposu boşaltma kablosunu (A) çekin ve suyu depodan boşaltın.

OUO6075,00043FD-80-21DEC16

## Yakıt Ön Temizleme Filtresi



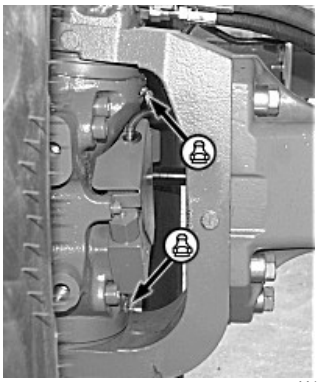

H117746—UN—17MAR16

**A—Yakıt Ön Temizleme Filtresi**

Yakıt ön temizleme filtresinde (D) birikmeler olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse filtreyi temizleyin.

OUO6075,00043FE-80-21DEC16

## İki Hızlı Dört Tekerlek Tahrikli Motor Eksenleri (Çamurlu Koşullar)



H115499—UN—19AUG15

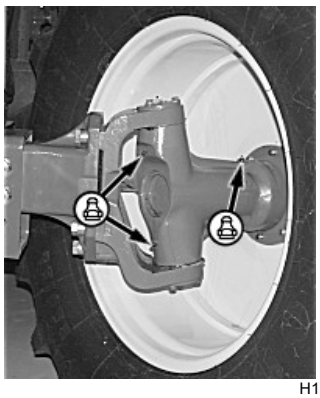
*NOT: Çamur ve su içinde çalışıldığında motor eksenlerini 10 işletim saatinde bir gresleyin. Normal koşullarda 50 işletim saatinde bir gresleyin.*

*Üst ve alt motor eksen contalarından gres sızana kadar yağlama uçlarını gresleyin.*

İki bağlantı parçasını (her iki tarafta) gresleyin.

OUO6075,0004687-80-22MAR17

## Tek Çeker Ağır Hizmet ve Ekstra Ağır Hizmet Dingil İği Yatakları/Eksen Pimleri (Çamurlu Koşullar)



H115500—UN—19AUG15

*NOT: Çamur ve su içinde çalışıldığında arka aks milini ve motor eksenlerini her 10 işletim saatinde bir gresleyin. Normal koşullarda 50 işletim saatinde bir gresleyin.*

*Üst ve alt motor eksen contalarından gres sızana kadar yağlama uçlarını gresleyin.*

Çamurda ve suda çalışırken bağlantı parçalarını (her iki tarafta) 10 işletim saatinde bir gresleyin.

OUO6075,0004688-80-22MAR17

## Son Tahrik Dış Yatakları (Çamurlu Koşullar)



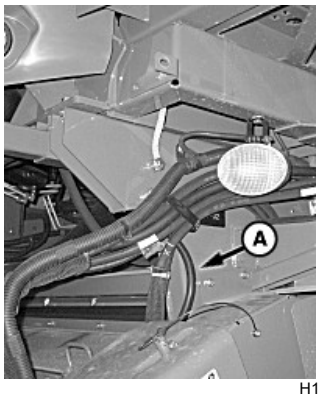
H115501—UN—19AUG15

*NOT: Çamurda ve suda çalışırken son tahrik dış yataklarını 10 işletim saatinde bir gresleyin. Normal koşullarda 50 işletim saatinde bir gresleyin.*

Çamurda ve suda çalışırken bağlantı parçasını (her iki tarafta) 10 işletim saatinde bir gresleyin.

OUO6075,0004689-80-22MAR17

## Klima Boşaltma Hortumu



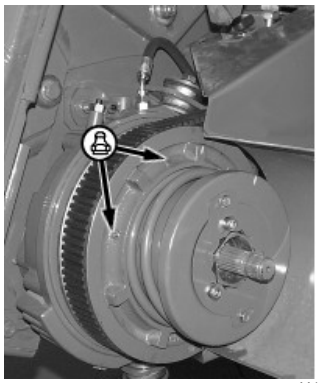

H115502—UN—19AUG15

**A—Boşaltma Hortumu**

Kabinin her iki tarafındaki klima boşaltma hortumunu (A) temizleyin.

OUO6075,0004402-80-21DEC16

## Değişken Hızlı Besleme Boğazı Yön Değiştirici Tahrik Dişlisi Kutusu (S760 ve S770 Makineleri) (Ağır Koşullar)



H115503—UN—19AUG15

*NOT: Besleme boğazı yön değiştirici tahrik dişlisi kutusunu greslerken John Deere TY6341 Çok Amaçlı SD Poliüre Gresi veya John Deere TY25744 Sentetik Gresi kullanın.*

*Fazla gresleme, gresin kayışın üzerine taşmasına ve kayış arızasına neden olabilir.*

Bağlantı parçaları, saat on iki ve iki konumlarına gelene kadar kasnağı döndürün.

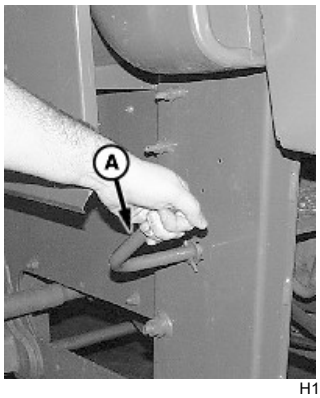
Ağır koşullarda veya yüksek mısır rekoltesi olan koşullarda çalışırken gres yağlama ucunu saat on iki konumunda 5-8 sıkım gresle 10 işletim saatinde bir gresleyin.

Fazla gres yayın altından taşar.

Yağlama ucunu saat iki konumunda 2-3 sıkım gresle 10 işletim saatinde bir gresleyin.

OUO6075,000493E-80-12APR18

## Taş Tuzağı



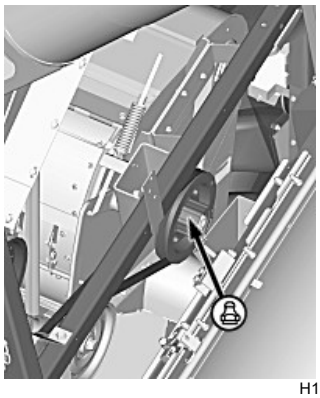

H115496—UN—19AUG15

**A—Kol**

Hızlı kilitleme pimini sökün ve taş tuzağını kol (B) ile boşaltın. Taş tuzağını kapatın ve hızlı kilitlemeli pimle muhafaza edin.

OUO6075,0004404-80-21DEC16

## Kesmik Elevatörü Kayar Kavraması (Zorlu Ekin Koşulları) (S780, S785 ve S790 Makineleri)



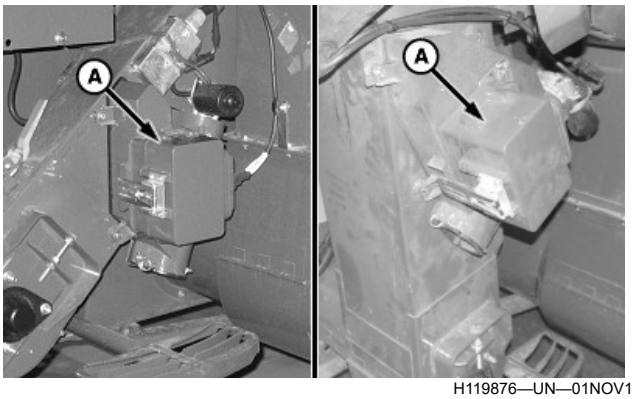
H115504—UN—19AUG15

*NOT: Zorlu ekin koşullarında çalışırken 10 işetim saatinde bir kesmik elevatörü kayar kavramasını gresleyin. Normal koşullarda 50 işletim saatinde bir gresleyin.*

Kesmik elevatörü kayar kavramasındaki bağlantı parçasını gresleyin.

OUO6075,00048A0-80-08FEB18

## ActiveVision™ Kesmik Sistemi Kamerası (Varsa)




H119876—UN—01NOV16

*Stil A / Stil B*

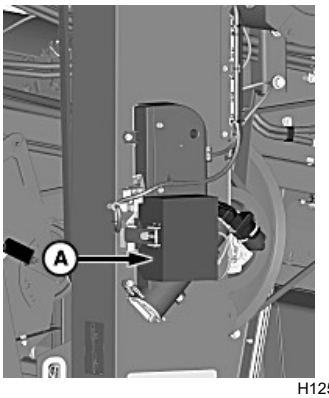
**A—ActiveVision™ Kesmik Sistemi Kamerası**

*NOT: Temizlik sıklığı çalışma koşulları, hava ve ekin koşullarını içeren çok sayıda etkene bağlı olarak değişir. Kamera merceğini temiz, yumuşak ve nemli bir bez kullanarak temizleyin.*

Sürgüyü açın ve ActiveVision™ kesmik sistemi kamerasını (A) temizleyin.

OUO6075,0004FAF-80-27APR21

## ActiveVision™ Temiz Dane Elevatörü Kamerası (Varsa)




H125313—UN—06NOV18

**A—ActiveVision™ Temiz Dane Elevatörü Kamerası**

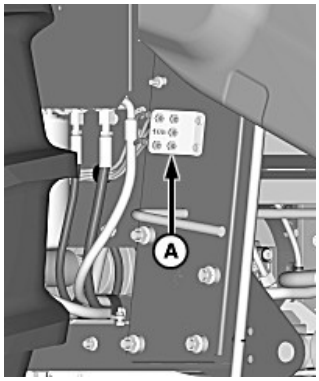
*NOT: Temizlik sıklığı çalışma koşulları, hava ve ekin koşullarını içeren çok sayıda etkene bağlı olarak değişir. Kamera merceğini temiz, yumuşak ve nemli bir bez kullanarak temizleyin.*

Sürgüyü açın ve ActiveVision™ temiz dane elevatörü kamerasını (A) temizleyin.

OUO6075,0004FB0-80-27APR21

*ActiveVision, bir Deere & Company ticari markasıdır*

## Merkezi Yağlama Yağı Dağıtıcısı (Varsa) (HillMaster™ Makineleri)




H123115—UN—19JAN18

**A—Braket**

Braketteki (A) gres memeleri aşağıdaki konumlara gres sağlar:

- Son Tahrik Eklemleri (her iki tarafta)
- Tabla Yatıklığı Birincil Silindir Eksen Pimi
- Dengeleme Silindiri Kovanları (her iki tarafta)

Bu gres memelerini, belirli alanlardan gres taşana kadar gresleyin.

OUO6075,0004B3F-80-07JUN19

## Son Tahrik Eklemi (Merkezi Yağlama Yağı Dağıtıcısı Olmadan) (HillMaster™ Makineler)

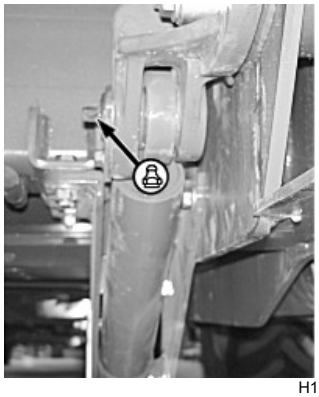


H120022—UN—14NOV16

Gres taşana kadar yağlama ucunu (her iki tarafta) gresleyin.

OUO6075,000488F-80-07FEB18

## Tabla Yatkınlığı Birincil Silindir Eksen Pimi (Merkezi Yağlama Yağı Dağıtıcısı Olmadan) (HillMaster™ Makineler)

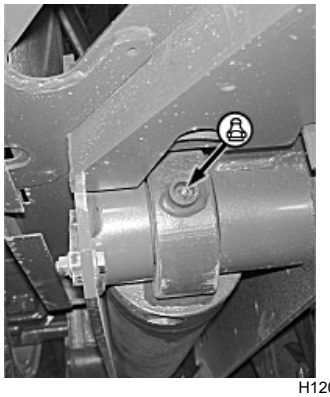


H120023—UN—14NOV16

Gres memesini (her iki tarafta) gres taşana kadar gresleyin.

OUO6075,0004B41-80-09APR19

## Dengeleme Silindiri Kovanı (Merkezi Yağlama Yağı Dağıtıcısı Olmadan) (HillMaster™ Makineleri)

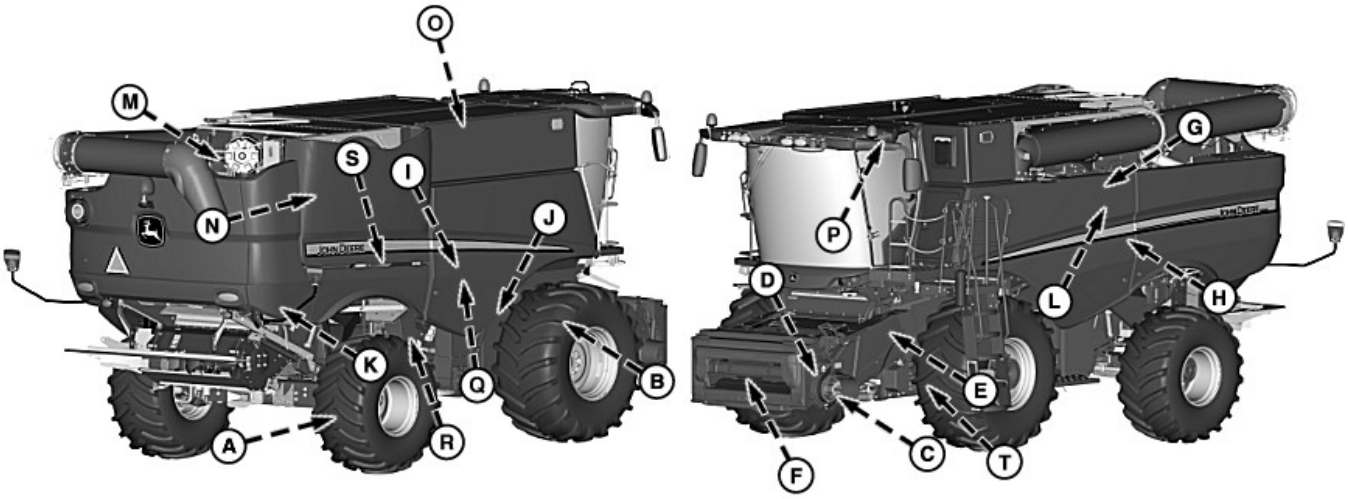


H120024—UN—14NOV16

Gres taşana kadar yağlama ucunu (her iki tarafta) gresleyin.

OUO6075,0004891-80-07FEB18

## Servis Aralığı Çizelgesi—50 İşletim Saatinde Bir



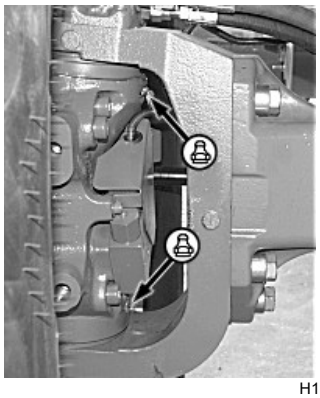

H132953—UN—18JAN21

| Açıklama | 200 İşletim Saatinde Bir | 50 İşletim Saatinde Bir |
|---|---|---|
| A | İki Hızlı Dört Tekerlek Tahrikli Motor Eksenlerinin Greslenmesi<br>Tek Çeker Ağır Hizmet ve Ekstra Ağır Hizmet Dingil İğli Yataklarının/Eksen Pimlerinin Greslenmesi (Normal Koşullar) | • |
| B | Son Tahrik Dış Yataklarının Greslenmesi (Normal Koşullar) | • |
| C | Değişken Hızlı Besleme Boğazı Yön Değiştirici Tahriki Dişli Kutusunun Greslenmesi (S760 ve S770 Makineler) (Normal Koşullar) | • |
| D | Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu Yağının Değiştirilmesi | • |
| E | Değişken Hızlı Besleme Boğazı Üst Kasnaklarının Greslenmesi (S760 ve S770 Makineler) | • |
| F | Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Kontrolü | • |
| G | Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Eden/Edilen Kasnaklarının Devri | • |
| H | Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Eden/Edilen Kasnakların Greslenmesi (S770 İsteğe Bağlı, S780, S785 ve S790 Makineler) | • |
| I | Temizleme Fanı Değişken Üst Kasnakların Greslenmesi | • |
| J | Temizleme Fanı Değişken Alt Kasnakların Greslenmesi | • |
| K | Yakıt Ön Temizleme Filtresinin İncelenmesi | • |
| L | İki Hızlı Seperatör Tahrik Yağı Kontrolü | • |
| M | Birincil Yakıt Filtresi Su Seperatörü Kontrolü | • |
| N | Radyatör, Yükleme Havası Soğutucu, Yağ Soğutucu ve Kondansatör Kontrolü | • |
| O | Kitle Akış Algılayıcısı Kontrolü | • |
| P | Kabin Temiz Hava Filtresinin Temizlenmesi/Değiştirilmesi | • |
| Q | Nem Sensörünün Temizlenmesi<br>Nem Algılayıcı Baypas Helezonunun Temizlenmesi (Gerekirse)<br>ActiveVision™ Temiz Dane Elevatörü Kamerasının Temizlenmesi (Varsa) | • |
| R | Kesmik Sistemi Baypas Helezonunun Temizlenmesi (Gerekirse)<br>ActiveVision™ Kesmik Sistemi Kamerasının Temizlenmesi (Varsa) | • |
| S | Kesmik Elevatörü Kayar Kavramasının Graslenmesi (Normal Ekin Koşulları) (S780, S785 ve S790 Makineler | • |
| T | Son Tahrik Bağlaştırıcılarının Greslenmesi | • |

*ActiveVision, bir Deere & Company ticari markasıdır*

OUO6075,0004FB9-80-14MAY21

## İki Hızlı Dört Tekerlek Tahrikli Motor Eksenleri (Normal Koşullar)



H115499—UN—19AUG15

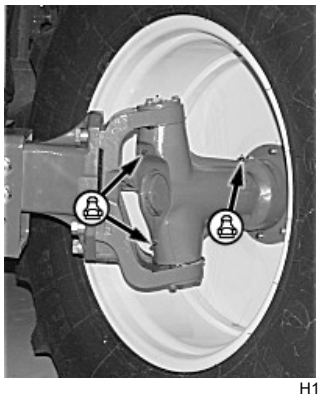
*NOT: Çamur ve su içinde çalışıldığında motor eksenlerini 10 işletim saatinde bir gresleyin. Normal koşullarda 50 işletim saatinde bir gresleyin.*

*Üst ve alt motor eksen contalarından gres sızana kadar yağlama uçlarını gresleyin.*

İki bağlantı noktasını (her iki tarafta) gresleyin.

OUO6075,000468A-80-22MAR17

## Tek Çeker Ağır Hizmet ve Ekstra Ağır Hizmet Dingil İği Yatakları/Eksen Pimleri (Normal Koşullar)



H115500—UN—19AUG15

*NOT: Çamur ve su içinde çalışıldığında arka aks milini ve motor eksenlerini her 10 işletim saatinde bir gresleyin. Normal koşullarda 50 işletim saatinde bir gresleyin.*

*Üst ve alt eksen contalarından gres sızana kadar yağlama uçlarını gresleyin.*

Normal koşullarda çalışırken yağlama uçlarını (her iki tarafta) 50 işletim saatinde bir gresleyin.

OUO6075,000468B-80-22MAR17

## Son Tahrik Dış Yatakları (Normal Koşullar)



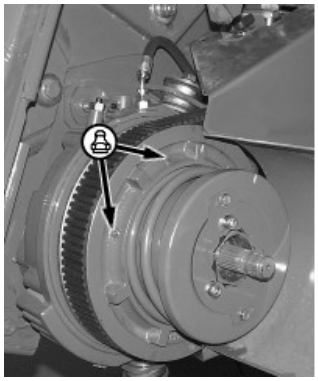
H115501—UN—19AUG15

*NOT: Çamurda ve suda çalışırken son tahrik dış yataklarını 10 işletim saatinde bir gresleyin. Normal koşullarda 50 işletim saatinde bir gresleyin.*

Normal koşullarda çalışırken yağlama ucunu (her iki tarafta) 50 işletim saatinde bir gresleyin.

OUO6075,000468C-80-22MAR17

## Değişken Hızlı Besleme Boğazı Yön Değiştirici Tahrik Dişlisi Kutusu (S760 ve S770 Makineleri) (Normal Koşullar)



H115503—UN—19AUG15

*NOT: Besleme boğazı yön değiştirici tahrik dişlisi kutusunu greslerken John Deere TY6341 Çok Amaçlı SD Poliüre Gresi veya John Deere TY25744 Sentetik Gresi kullanın.*

*Fazla gresleme, gresin kayışın üzerine taşmasına ve kayış arızasına neden olabilir.*

Bağlantı parçaları, saat on iki ve iki konumlarına gelene kadar kasnağı döndürün.

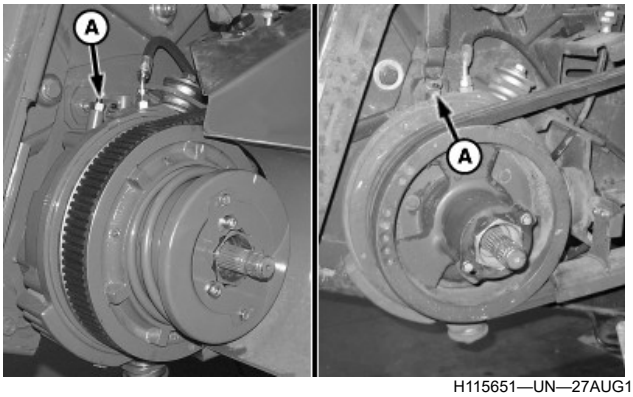
Normal koşullarda çalışırken saat on iki konumundaki bağlantı parçasını (10-15 sıkım gresle) ve saat iki konumundaki bağlantı parçasını memeyi (5-8 sıkım gresle) 50 işletim saatinde bir gresleyin.

Gresleme sonrasında, gresin kam yüzeyleri üzerine eşit

bir şekilde dağılması için değişken kasnakları hız aralığı boyunca dönüşümlü çalıştırın.

OUO6075,000493F-80-12APR18

## Besleme Boğazı Yön Değiştirici Tahrik Dişlisi Kutusu Yağı




H115651—UN—27AUG15

*Değişken Hızlı/Çoklu Hızlı Yön Değiştirici Dişli Kutusu*

**A—Yağ ölçüm çubuğu**

Besleme boğazını kaldırın ve güvenlik durdurucusunu indirin.

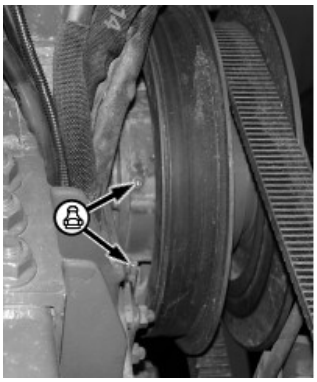
*NOT: Yağ soğutucu bulunan dişli kutuları, dişli kutusunun birkaç dakika boyunca çalıştırılmasını gerektirir. Bu, soğutucunun yağ ile dolmasını sağlar.*

*Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğunun tırtırlı kısmını göstermelidir.*

Yağ ölçüm çubuğunu (A) çıkarın ve yağ seviyesini kontrol edin.

OUO6075,00046D1-80-28MAR17

## Değişken Hızlı Besleme Boğazı Üst Kasnakları (S760 ve S770 Makineleri)



H115652—UN—27AUG15

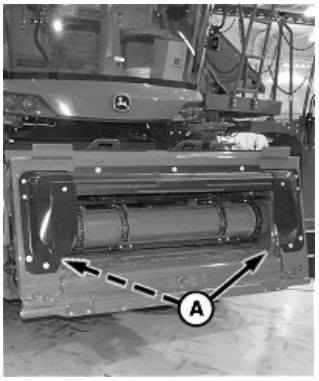
*NOT: Bağlantı parçasına erişmek için kasnağın döndürülmesi gerekli olabilir.*

Besleme boğazını kaldırın ve güvenlik durdurucusunu indirin.

Besleme boğazının alt tarafındaki bağlantı parçalarını yağlayın.

OUO6075,000440C-80-21DEC16

## Yanal Yatıklık Besleme Boğazı



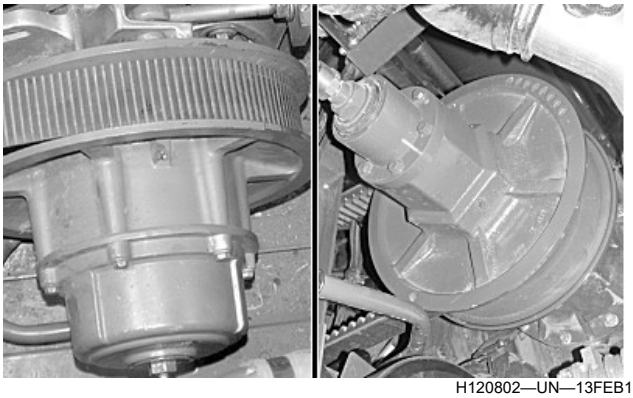

H115653—UN—28AUG15

**A—Temizleme Alanları**

Tablanın yatmasını önleyebilecek paketli malzemeler için temizleme alanlarını
(A) kontrol edin. Gerekirse temizleyin.

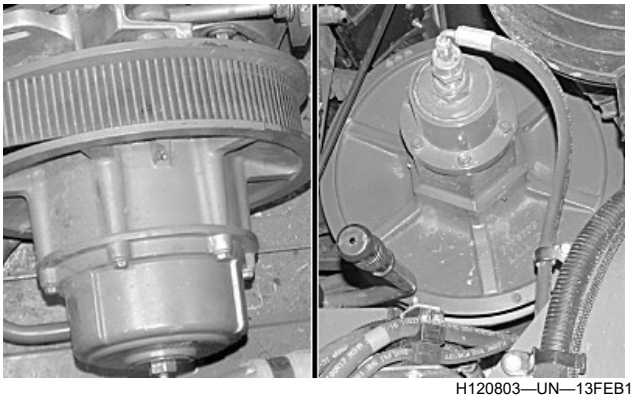
OUO6075,000440D-80-21DEC16

## Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Edilen/ Tahrik Eden Kasnaklar



H120802—UN—13FEB17

*Tahrik Edilen Kasnaklar / Tahrik Eden Kasnaklar (Küçük Çap)*



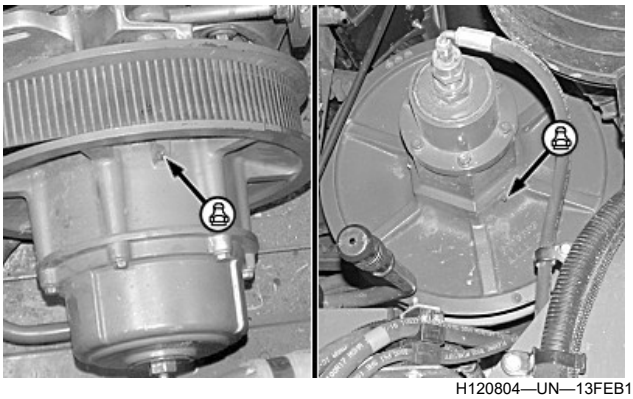
H120803—UN—13FEB17

*Tahrik Edilen Kasnaklar / Tahrik Eden Kasnaklar (Büyük Çap)*

**Seperatör Değişken Hızlı Kasnaklar:** Makineyi çalıştırın ve her zaman yüksek hızda çalıştırılırsa kasnakları hız aralığından geçirin. Kasnakların çevrilmesi burçların kasnak boşluğunda bulunan gres ile yağlanmasına yardımcı olur.

OUO6075,00045D9-80-13FEB17

## Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Edilen/ Tahrik Eden Kasnaklar (S770 Opsiyonel, S780, S785 ve S790 Makineleri)



H120804—UN—13FEB17

*Tahrik Edilen Kasnaklar / Tahrik Eden Kasnaklar*

*NOT: Opsiyonel büyük çaplı tahrik eden kasnak bulunan S770 makinelerinde bağlantı parçasının 50 işletim saatinde bir greslenmesi GEREKİR.*

**ÖNEMLİ: Separatör Değişken Hız Tahrikli ve Sürücü Kasnaklar: Nipelin içine 20—25 vuruş gres pompalayın. FAZLA GRES SÜRMEYİN.**

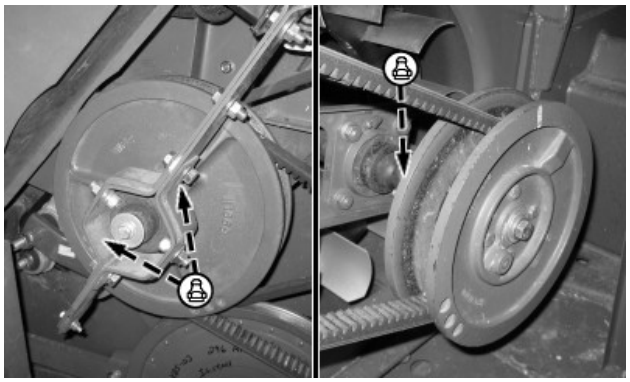
**Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Edilen Kasnaklar:** Bağlantı parçasına erişmek için kasnakları döndürün.

*NOT: Makineyi başlatın ve gresi eşit şekilde dağıtmak için seperatöre iki kez tam hız aralığında çevrim yaptırın.*

**Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Eden Kasnaklar:** Dış kasnak poyrasındaki bağlantı parçasını greslemeden önce kasnakları (yüksek hız) kapatın. Bağlantı parçasına erişmek için kasnağı döndürün. Eğer hep yüksek hızda çalıştırılmışsa gresin dağılması için silindir hızını bir kaç kez düşürüp artırın.

OUO6075,00045DA-80-20MAR17

## Temizleme Fanı Değişken Üst ve Alt Kasnaklar



H115656—UN—28AUG15

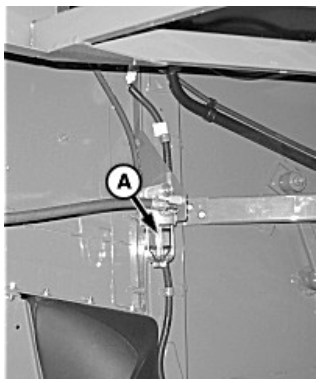
*Üst Kasnaklar / Alt Kasnaklar*

**Temizleme Fanı Değişken Üst Kasnakların Temizlenmesi:** Dış kasnak poyrasındaki her iki bağlantı parçasını gresleyin. Bağlantı parçasına erişmek için kasnakları döndürün.

**Temizleme Fanı Değişken Alt Kasnaklar:** İç kasnak üzerinde bulunan poyradaki bağlantı parçasını gresleyin. Bağlantı parçasına erişmek için kasnakları döndürün.

OUO6075,0004410-80-21DEC16

## Yakıt Ön Temizleme Filtresi




H115657—UN—28AUG15

**A—Yakıt Ön Temizleme Filtresi**

Yakıt ön temizleme filtresini (A) görsel olarak kontrol edin ve süzgeç üzerinde görünür bir birikim varsa temizleyin.

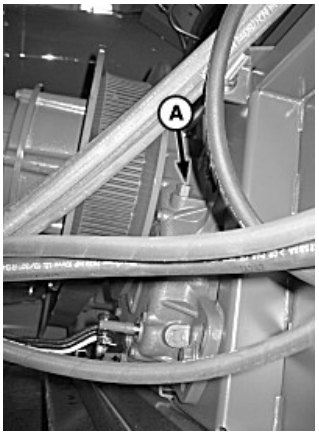
Yakıt deposu kapatma valfini kapatın.

Yakıt ön temizleme filtresini sökün ve süzgeci temizleyin.

Süzgeci ve filtreyi takın. Yakıt deposunu doldurmak için kapatma valfini açın. Daha fazla bilgi için Yakıt Bakımı—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri) başlığına bakın.

OUO6075,0004411-80-21DEC16

## İki Hızlı Seperatör Tahrik Yağı



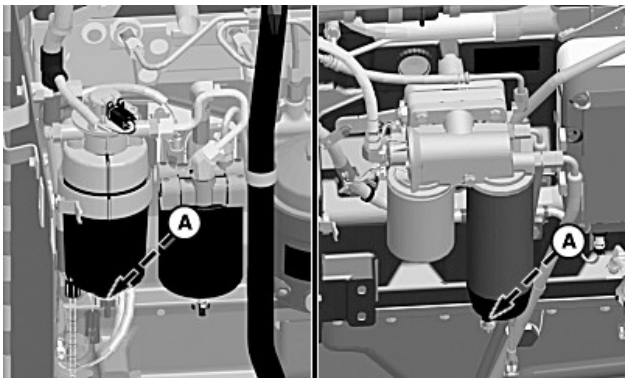

H115658—UN—28AUG15

**A—Yağ ölçüm çubuğu**

Yağ ölçüm çubuğunu (A) çıkarın ve yağ seviyesini kontrol edin. Yağ ölçüm çubuğu üzerindeki seviyeyi düzeltmek için gerekirse yağ ekleyin.

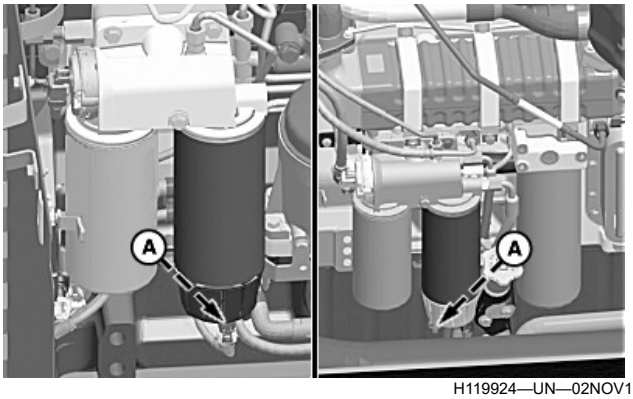
OUO6075,0004412-80-21DEC16

## Su Ayırıcı Birincil Yakıt Filtresi




H119923—UN—02NOV16

*Tier 2/Stage II (Stil A / Stil B)*




H119924—UN—02NOV16

*Final Tier 4/Stage V (Stil A / Stil B)*

**A—Boşaltma**

Seperatör çanağındaki suyu kontrol edin.

Drenaj elemanını (A) açın ve suyu separatör çanağının dışına boşaltın.

OUO6075,00047EA-80-13NOV17

## Radyatör, Yükleme Havası Soğutucu, Yağ Soğutucu, Yoğuşturucu



H115662—UN—28AUG15

Radyatörü içten dışa doğru basınçlı hava uygulayarak temizleyin.

Bu alanları kısa saman birikmesi bakımından kontrol edin ve gerekirse temizleyin.

OUO6075,0004415-80-21DEC16

## Kitle Akış Algılayıcısı



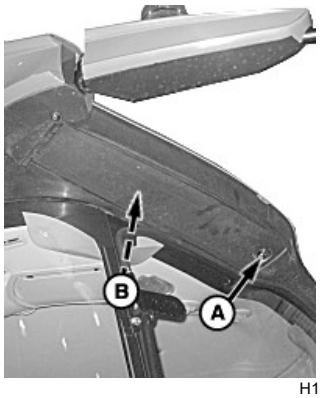
H123564—UN—22FEB18

*NOT: Makine tahıl tankı kapağıyla donatılmışsa tahıl deposu yükleme helezonubu alçaltmak için alt destek çubuğu donanımını sökmek gereklidir.*

Tahıl tankı yükleme helezonunu indirin ve kitle akış algılayıcısını temizleyin.

OUO6075,0004882-80-22FEB18

## Kabin Temiz Hava Filtresi




H115664—UN—28AUG15

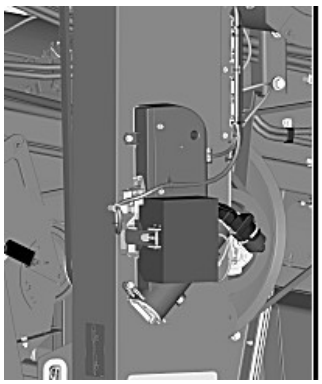
**A—Ayar Düğmesi**
**B—Taze Hava Filtresi**

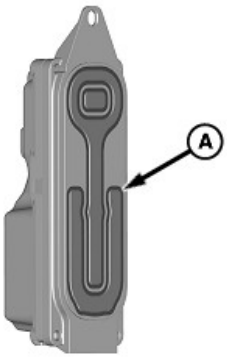
*NOT: Tozlu ortamlarda kabin temiz hava filtresinin daha kısa aralıklarla temizlenmesi gerekebilir.*

Ayar düğmesini (A) çevirin ve erişim kapağını indirin. Temizlemek veya değiştirmek için temiz hava filtresini (B) çıkarın.

OUO6075,0004417-80-21DEC16

## Nem Algılayıcı (Varsa)






H125315—UN—06NOV18

**A—Nem Algılayıcı**

**ÖNEMLİ: Statik elektrik, nem algılayıcı modülüne hasar verebilir. Hasarı önlemek için nem algılayıcının üzerinde çalışmadan veya nem algılayıcıyı temizlemeden önce makine üzerindeki metal yüzeye en az bir el veya kolla dokunduğunuzdan emin olun.**

**Nem algılayıcı, düşürüldüğünde gevşeyebilen ve hemen algılanamayan dahili bileşenlere sahiptir. Nem algılayıcı üzerinde çalışırken veya nem algılayıcıyı temizlerken dikkatli olun.**

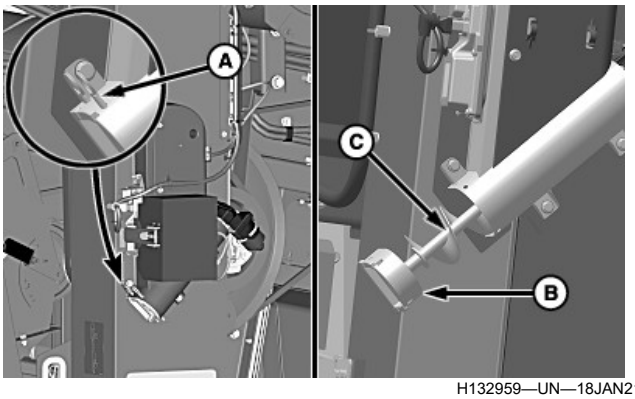
Otlar, yeşil ekinler veya küçük tahıllar (kanola) ile çalışırken nem algılayıcıyı (A) çıkarıp temizleyin.

- Algılayıcı yüzeyinde çözücü veya başka temizleyiciler kullanmayın.
- Temizlik için kuru bir bez tercih edilir. Bu işe yaramazsa sadece bir bez ve suyla ovalayın.
- Nem algılayıcı yüzeyini tazyikli suyla yıkamayın.

Nem algılayıcıyı takın ve bir Nem Algılayıcı kalibrasyonu gerçekleştirin. Daha fazla bilgi için Kalibrasyon Uygulaması Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

OUO6075,0004FB5-80-14MAY21

## Nem Algılayıcı Baypas Helezonu (Gerekirse)




H132959—UN—18JAN21

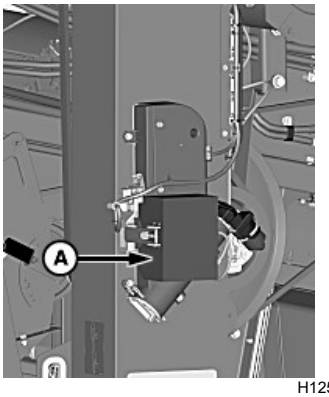
**A—Pim (2 adet)**
**B—Uç Kapağı**
**C—Helezon**

**DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

1. Pimleri (A) ve uç kapağı (B) sökün.
2. Helezonu (C) nem algılayıcısı baypasından sökün.
3. Helezonu ve nem algılayıcısı baypası içindeki alanı temizleyin.
4. Helezon takın ve hizalayın.
5. Uç kapağını takın ve pimlerle tutturun.

OUO6075,0004FB6-80-18JAN21

## ActiveVision™ Temiz Dane Elevatörü Kamerası (Varsa)




H125313—UN—06NOV18

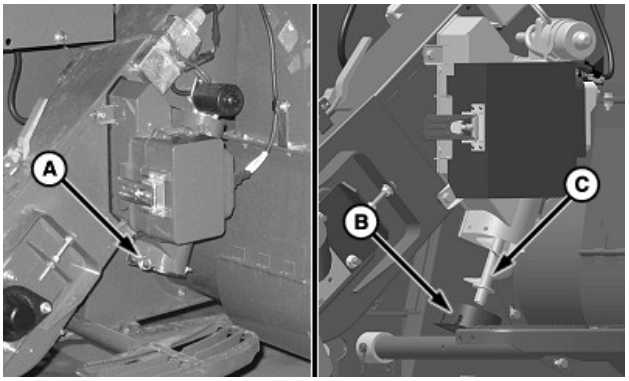
**A—ActiveVision™ Temiz Dane Elevatörü Kamerası**

*NOT: Temizlik sıklığı çalışma koşulları, hava ve ekin koşullarını içeren çok sayıda etkene bağlı olarak değişir. Kamera merceğini temiz, yumuşak ve nemli bir bez kullanarak temizleyin.*

Sürgüyü açın ve ActiveVision™ temiz dane elevatörü kamerasını (A) temizleyin.

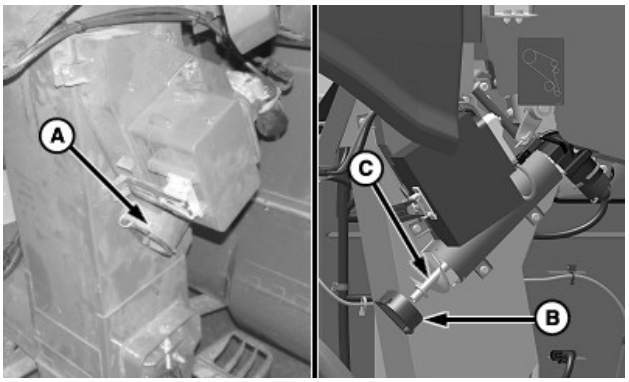
OUO6075,0004FB4-80-27APR21

## Kesmik Sensörü Baypas Helezonu (Gerekirse)




H132960—UN—18JAN21

*Stil A*




H132961—UN—19JAN21

*Stil B*

**A—Pim (2 adet)**
**B—Uç Kapağı**
**C—Helezon**

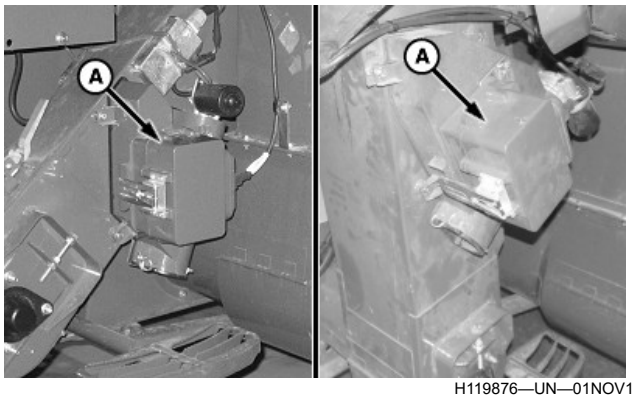
**DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

1. Pimleri (A) ve uç kapağı (B) sökün.
2. Helezonu (C) nem algılayıcısı baypasından sökün.
3. Helezonu ve nem algılayıcısı baypası içindeki alanı temizleyin.
4. Helezon takın ve hizalayın.
5. Uç kapağını takın ve pimlerle tutturun.

OUO6075,0004FB8-80-18JAN21

*ActiveVision, bir Deere & Company ticari markasıdır*

## ActiveVision™ Kesmik Sistemi Kamerası (Varsa)




H119876—UN—01NOV16

*Stil A / Stil B*

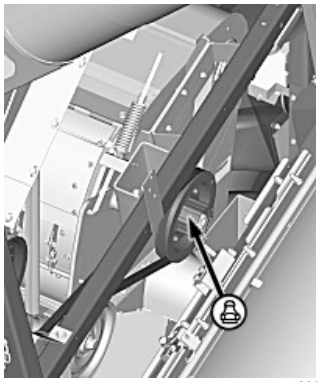
**A—ActiveVision™ Kesmik Sistemi Kamerası**

*NOT: Temizlik sıklığı çalışma koşulları, hava ve ekin koşullarını içeren çok sayıda etkene bağlı olarak değişir. Kamera merceğini temiz, yumuşak ve nemli bir bez kullanarak temizleyin.*

Sürgüyü açın ve ActiveVision™ kesmik sistemi kamerasını (A) temizleyin.

OUO6075,0004FB7-80-27APR21

## Kesmik Elevatörü Kayar Kavraması (Normal Ekin Koşulları) (S780, S785 ve S790 Makineleri)



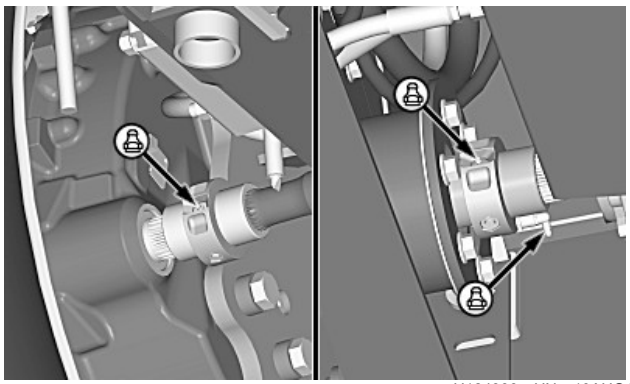
H115504—UN—19AUG15

*NOT: Zorlu ekin koşullarında çalışırken 10 işletim saatinde bir kesmik elevatörü kayar kavramasını gresleyin. Normal koşullarda 50 işletim saatinde bir gresleyin.*

Kesmik elevatörü kayar kavramasındaki bağlantı parçasını gresleyin.

OUO6075,00048A1-80-08FEB18

## Son Tahrik Kaplinleri



H124886—UN—10AUG18

*HillMaster™ Olmayan Makineler/HillMaster™ Makineler*

*NOT: Dişlerden gres çıkana kadar gres memelerini gresleyin.*

*HillMaster™ olmayan makinelerde son tahrik kaplini başına bir gres memesi bulunur.*

*HillMaster™ makinelerde son tahrik kaplini başına iki gres memesi bulunur.*

Son tahrik kaplini gres memelerini (her iki tarafta) gresleyin.

Son tahrik kaplinindeki (her iki tarafta) altıgen başlı cıvatayı teknik özelliklere göre sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

| | |
|---|---|
| Altıgen Başlı Vida—Tork | 10 Nm (89 lb·inç) |

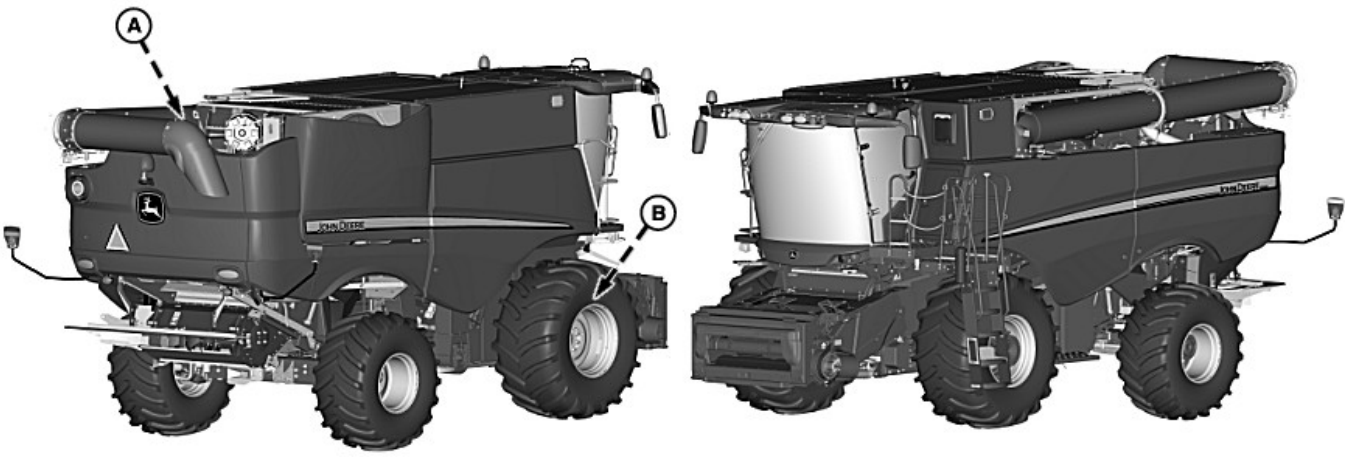
OUO6075,0004ECC-80-09JUL20

*ActiveVision, bir Deere & Company ticari markasıdır*

*HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır*

# Bakım—İlk 100 İşletim Saati

## Servis Aralığı Çizelgesi—İlk 100 İşletim Saati



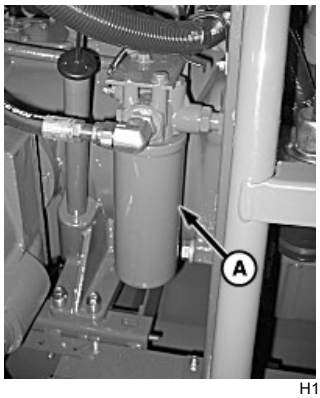

H119631—UN—13OCT16

| Açıklama | Servis | İlk 100 İşletim Saati |
|---|---|---|
| A | Ana Motor Dişli Kutusu Filtresinin Değiştirilmesi (S760 ve S770 ProDrive™ Makineleri) | • |
| B | Ana Motor Dişli Kutusu Filtresinin Değiştirilmesi (ProDrive™ Makineler) | • |

*ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır*

OUO6075,00046D2-80-28MAR17

## Ana Motor Dişli Kutusu Filtresi (S760 ve S770 ProDrive™ Makineleri)




H115506—UN—27AUG15

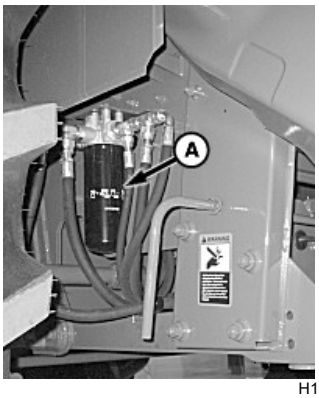
**A—Filtre**

*NOT: Filtreyi değiştirirken sistemi boşaltmaya gerek yoktur.*

Filtreyi (A) çıkarın ve değiştirin. Filtredeki contayı yağlayın. Elle sıkın, ardından 1/2 tur daha sıkın.

OUO6075,00046D3-80-28MAR17

## Ana Motor Dişli Kutusu Yağ Filtresi (ProDrive™ Makineleri)




H115507—UN—27AUG15

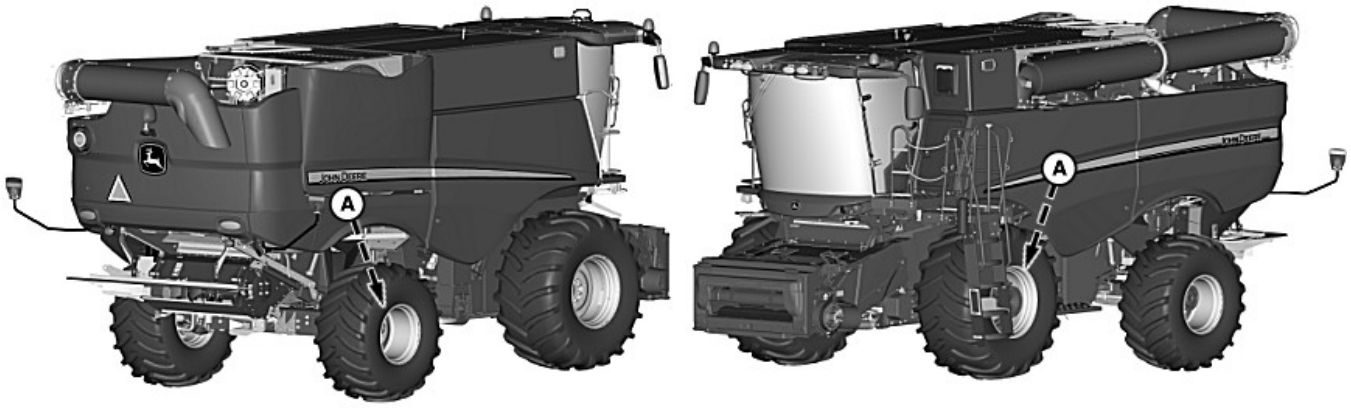
**A—Filtre**

*NOT: Filtreyi değiştirirken sistemi boşaltmaya gerek yoktur.*

Filtreyi (A) çıkarın ve değiştirin. Filtredeki contayı yağlayın. Elle sıkın, ardından 1/2 tur daha sıkın.

OUO6075,00046D4-80-28MAR17

## Servis Aralığı Çizelgesi—100 İşletim Saatinde Bir



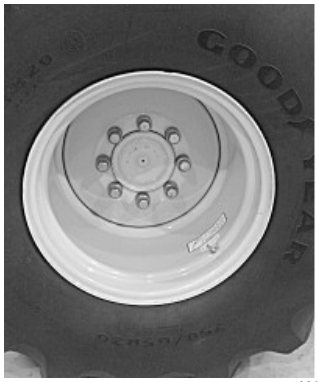

H119634—UN—13OCT16

**A—Lastik Basıncı ve Cıvata Konumları**

| Açıklama | Servis | 100 İşletim Saatinde Bir |
|---|---|---|
| A | Lastik Basıncı ve Cıvata Torku Kontrolü | • |

OUO6075,000441C-80-20DEC16

## Lastik Basıncı ve Cıvata Torku

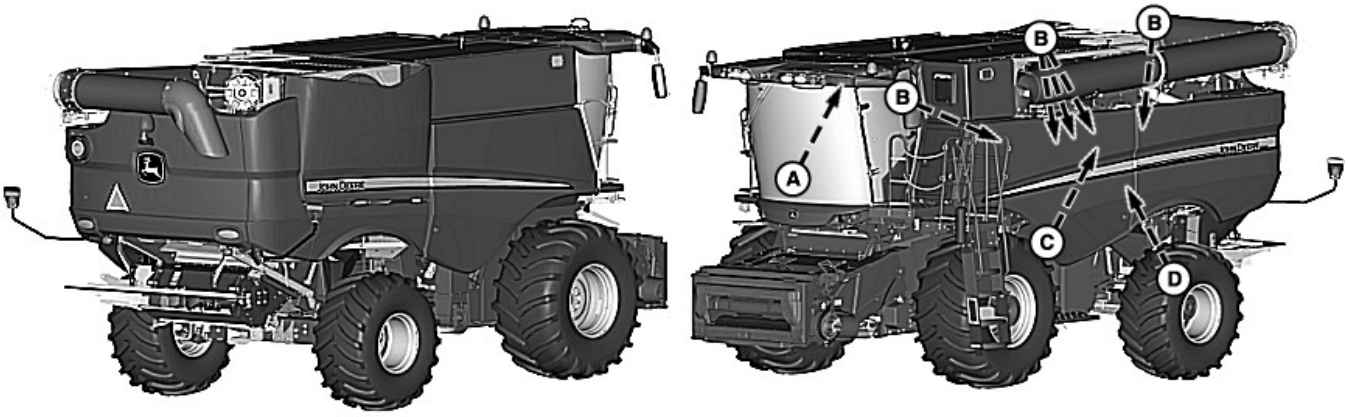


H115666—UN—28AUG15

Ön ve arka lastik basıncını ve tekerlek cıvatası torkunu kontrol edin. Daha fazla bilgi için Zemin Tahriği ve Arka Dingil bölümüne bakın.

OUO6075,000441D-80-21DEC16

## Servis Aralığı Çizelgesi—200 İşletim Saatinde Bir




H119635—UN—13OCT16

| Açıklama | 200 İşletim Saatinde Bir | 200 Saatte Bir |
|---|---|---|
| A | Geri Dönen Hava Filtresinin Temizlenmesi/Değiştirilmesi | • |
| B | Birincil Karşı Milin Greslenmesi (S770, S780, S785 ve S790 Makinelerde Çoklu Hızlı Besleme Boğazı) | • |
| C ve D | Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Eden/Edilen Kasnakların Greslenmesi (S760 ve S770 Makineler) | • |

OUO6075,00045E0-80-13FEB17

## Geri Dönen Hava Filtresi



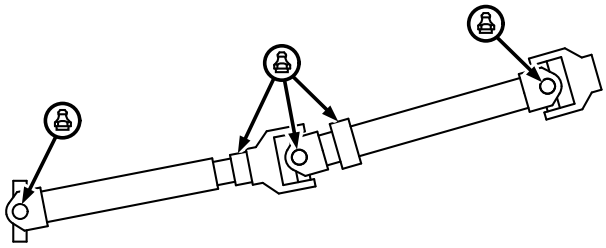

H115668—UN—28AUG15

**A—Geri Dönen Hava Filtresi**

Geri dönen hava filtresini (B) temizlemek veya değiştirmek için kapağı (A) sökün.

OUO6075,000441F-80-21DEC16

## Birincil Karşı Mil (S770, S780, S785 ve S790 Makinelerindeki Çoklu Hızlı Besleme Boğazı)



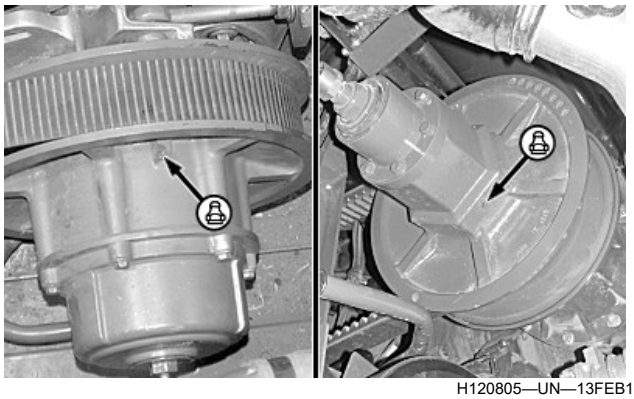
H119656—UN—17OCT16

*NOT: Çoklu hızlı besleme boğazı ile donatılmamış makinelerde bir gres memesi vardır ve 400 işletim saatinde bir greslenmesi gerekir.*

Beş bağlantı parçasına erişmek ve greslemek için döndürün.

OUO6075,00044B8-80-21DEC16

## Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Edilen/ Eden Kasnaklar (S760 ve S770 Makineleri)



H120805—UN—13FEB17

*Tahrik Edilen Kasnaklar / Tahrik Eden Kasnaklar*

*NOT: Opsiyonel büyük çaplı tahrik eden kasnak bulunan S770 makinelerinde bağlantı parçasının 50 işletim saatinde bir greslenmesi GEREKİR.*

**ÖNEMLİ: Separatör Değişken Hızlı Tahrik Edilen ve Tahrik Eden Kasnaklar: Nipelin içine 20—25 vuruş gres pompalayın. FAZLA GRES SÜRMEYİN.**

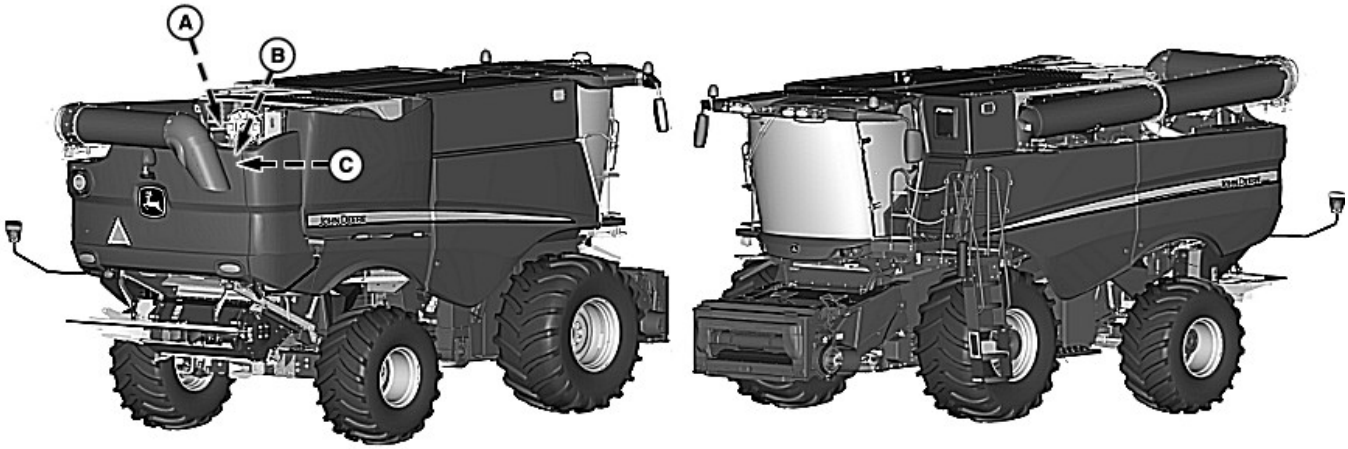
**Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Edilen Kasnaklar:** Bağlantı parçasına erişmek için kasnakları döndürün.

*NOT: Makineyi başlatın ve gresi eşit şekilde dağıtmak için seperatöre iki kez tam hız aralığında çevrim yaptırın.*

**Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Eden Kasnaklar:** Dış kasnak poyrasındaki bağlantı parçasını greslemeden önce kasnakları (yüksek hız) kapatın. Bağlantı parçasına erişmek için kasnağı döndürün. Hep yüksek hızda çalıştırılmışsa gresin dağılması için silindir hızını bir kaç kez yavaşlatıp artırın.

OUO6075,00045DB-80-20MAR17

## Servis Aralığı Çizelgesi—250 İşletim Saatinde Bir

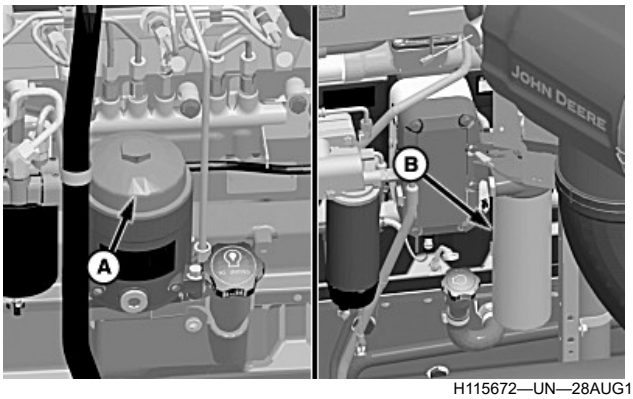



H119636—UN—14OCT16

| Açıklama | Servis | 250 İşletim Saatinde Bir |
|---|---|---|
| A | Motor Yağının ve Filtresinin Değiştirilmesi (Tier 2/Stage II)<br>Motor Yağının ve Filtresinin Değiştirilmesi (Final Tier 4/Stage V) | • |
| B | Yakıt Deposu Havalandırma Borusunun İncelenmesi | • |
| C | Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliğinin İncelenmesi (Final Tier 4/Stage V Makineler) | • |

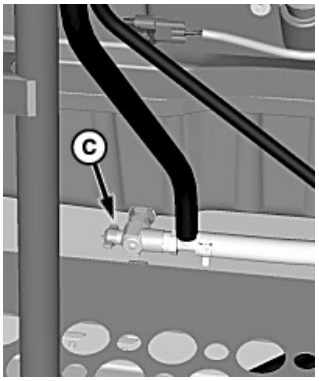
OUO6075,00047ED-80-15NOV17

## Motor Yağı ve Filtresi (Tier 2/Stage II)

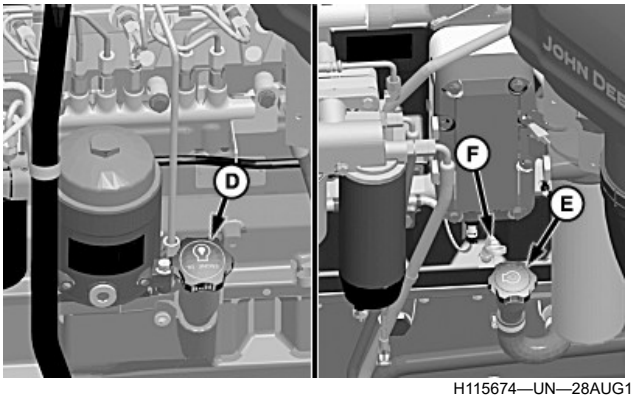



H115672—UN—28AUG15

*Stil A / Stil B*




H115673—UN—28AUG15




H115674—UN—28AUG15

*Stil A / Stil B*

**A—Kapak**
**B—Yağ Filtresi**
**C—Boşaltma**
**D—Yağ ölçüm çubuğu**
**E—Kapak**
**F—Yağ ölçüm çubuğu**

**ÖNEMLİ: Yüksek kükürt içerikli yakıt kullanılıyorsa yağı her 100 işletim saatinde bir değiştirin. Kükürt içeriği hakkında daha fazla bilgi için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.**

**Motor karterini sezonluk viskozite kalitesinde yağ ile veya Torq-Gard™ ile doldurun (250 işletim saatlik servis aralığı). John Deere Plus-50™ veya Plus-50™ II motor yağı ve bir John Deere filtresi kullanılıyorsa servis aralığı %50 oranında uzatılabilir. Örnek: 250 işletim saati, 375 işletim saatine uzar.**

1. **Stil A:** Motor Karteri Üst Yük Yağ Filtresi: Kapağı (A) ve filtreyi çıkarın. Filtreyi değiştirin ve kapağı takın. Belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Yağ Filtresi Kapağı—Tork. . . . . 40·Nm (30 lb-ft)

**Stil B:** Motor Karteri Yağ Filtresi: Yağ filtresini (B) çıkarıp değiştirin.

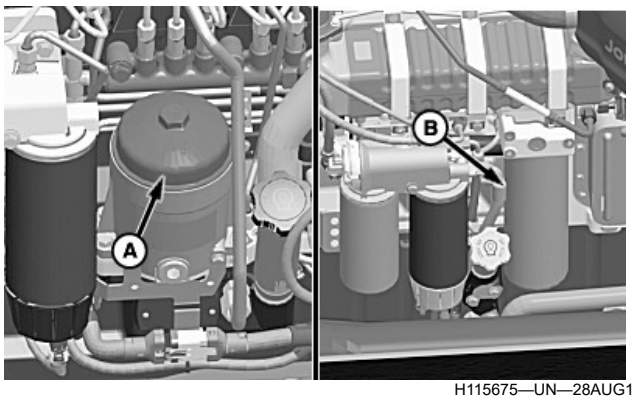
2. Yağı boşaltmak için tahliyeyi (C) açın.
3. **Stil A:** Motor Karteri Üst Yük Yağ Filtresi: Doldurmak için yağ ölçüm çubuğunu (D) çıkarın ve doldurduktan sonra yağ seviyesini kontrol edin.

**Stil B:** Motor Karteri Yağ Filtresi: Doldurmak için kapağı (E) çıkarın ve doldurduktan sonra yağ ölçüm çubuğu (F) ile yağı kontrol edin.

OUO6075,00044BA-80-25JAN17

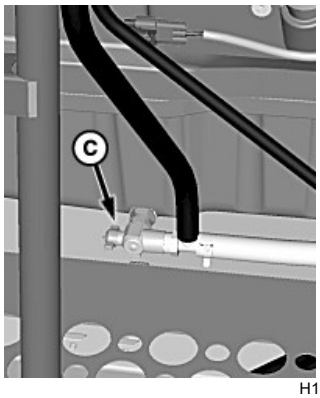
*Torq-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır*
*Plus-50™, bir Deere & Company ticari markasıdır*

## Motor Yağı ve Filtresi (Final Tier 4/Stage V)

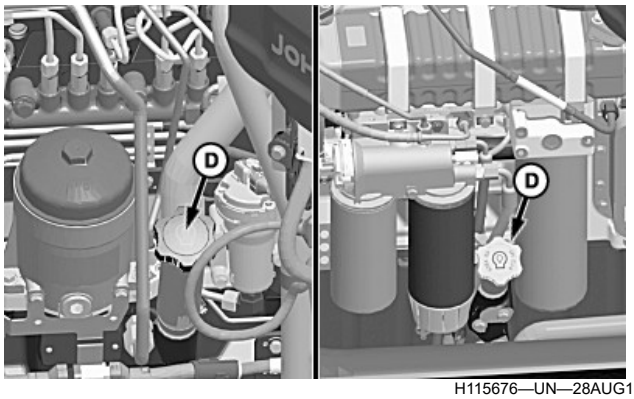



H115675—UN—28AUG15

*Stil A / Stil B*




H115673—UN—28AUG15




H115676—UN—28AUG15

**A—Kapak**
**B—Yağ Filtresi**
**C—Boşaltma**
**D—Yağ ölçüm çubuğu**

**ÖNEMLİ: Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümünde belirtilenlerden farklı motor yağları kullanıyorsanız yağı her 250 işletim saatinde bir kontrol edin.**

**John Deere Plus-50™ II motor yağı ve bir John Deere filtre kullandığınızda yağı her 400 saatte bir değiştirin. Daha fazla bilgi için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.**

**Final Tier 4/Stage V motorları; Plus-50™ II motor yağı veya API CK-4, API CJ-4, ACEA E9, ACEA E6 sertifikalı yağlar gerektirir.**

**Yalnızca maksimum kükürt oranı 15 mg/kg (15 ppm) olan ultra düşük kükürt içerikli dizel (ULSD) yakıt kullanın.**

1. **Stil A:** Motor Karteri Üst Yük Yağ Filtresi: Kapağı (A) ve filtreyi çıkarın. Filtreyi değiştirin ve kapağı takın. Belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

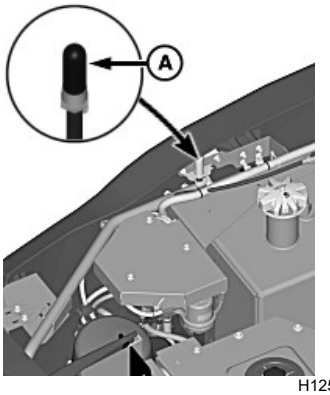
Yağ Filtresi Kapağı—Tork. . . . . 40·Nm (30 lb-ft)

**Stil B:** Motor Karteri Yağ Filtresi: Yağ filtresini (B) çıkarıp değiştirin.

2. Yağı boşaltmak için tahliyeyi (C) açın.
3. Doldurmak için yağ ölçüm çubuğunu (D) çıkarın ve doldurduktan sonra yağ seviyesini kontrol edin.

OUO6075,00047EE-80-13NOV17

## Yakıt Deposu Havalandırma Borusu



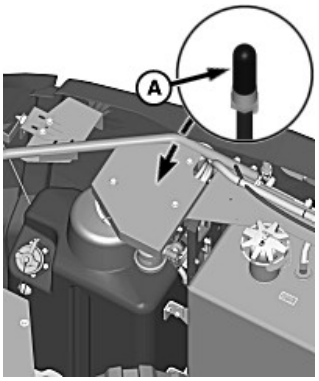

H125430—UN—04DEC18

**A—Yakıt Deposu Havalandırma Borusu**

Yakıt deposu havalandırma borusunu (A) görsel olarak inceleyin. Hava deliği üzerinde birikinti toplanmasına izin vermeyin. Havalandırmayı hortumdan sökün ve temizleyin.

OUO6075,0004A5E-80-04DEC18

## Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliği (Final Tier 4/Stage V)



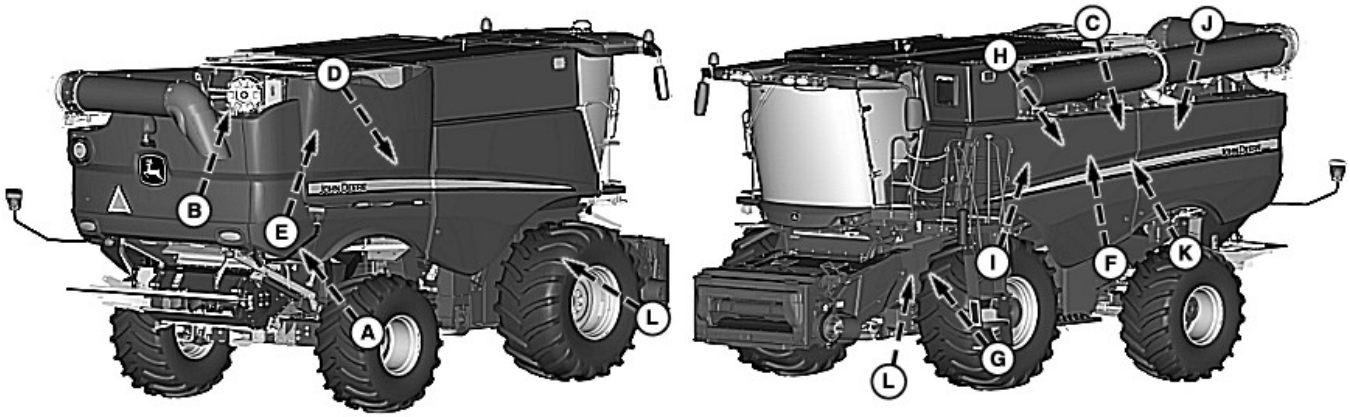

H125431—UN—04DEC18

**A—Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliği**

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) depo hava deliğini (A) her hafta görsel olarak kontrol edin. Hava deliği üzerinde birikinti toplanmasına izin vermeyin. Havalandırmayı hortumdan sökün ve temizleyin.

OUO6075,0004A5F-80-04DEC18

## Servis Aralığı Çizelgesi—400 İşletim Saatinde Bir

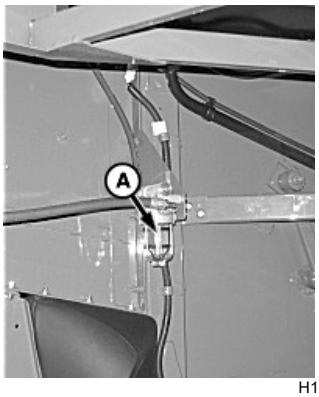



H119653—UN—17OCT16

| Açıklama | Servis | 400 İşletim Saatinde Bir |
|---|---|---|
| A | Yakıt Ön Temizleme Filtresinin Temizlenmesi | • |
| B | Su Ayırıcının Kontrol Edilmesi (S780, S785 ve S790 Makineleri)<br>Birincil ve İkincil Yakıt Filtresinin Değiştirilmesi | • |
| C, D, E | Değişken Hızlı Tahrik Eden/Edilen Kasnakların Greslenmesi (Final Tier 4/Stage V S760 ve S770 Makineler) | • |
| F | Tabla/Dolap Tahrik Pompası Kasnak Yataklarının Greslenmesi | • |
| G | Tabla/Dolap Tahrik Pompası Kasnak Yataklarının Greslenmesi | • |
| H | Birincil Karşı Mil Kardan Mafsalı Dişinin Greslenmesi (Çoklu Hızlı Olmayan Besleme Boğazı) | • |
| I | Dikey Boşaltma Helezonu Üst Dişli Kutusunun Greslenmesi (S780, S785 ve S790 Makineler) | • |
| J | Kıyıcı/Boşaltma Tahrik Mili Yatağının Greslenmesi | • |
| K | Değişken Hızlı Tahrik Kasnağının Greslenmesi | • |
| L | Besleme Hızlandırıcı Yataklarının Greslenmesi | • |

OUO6075,00047F1-80-13NOV17

## Yakıt Ön Temizleme Filtresi




H115657—UN—28AUG15

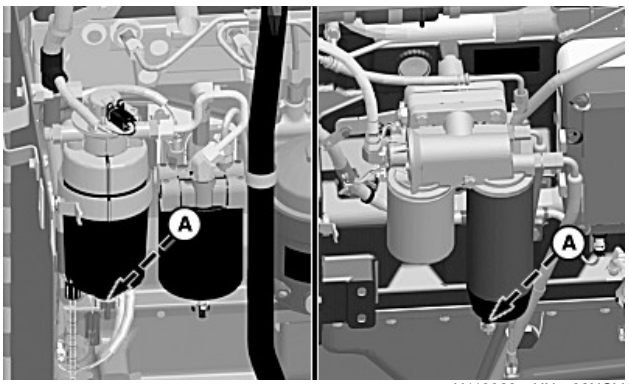
**A—Yakıt Ön Temizleme Filtresi**

**DİKKAT: Yakıt filtresi üzerindeki bakım işlerini yapmadan önce motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

1. Yakıt deposu kapatma valfini kapatın.
2. Yakıt ön temizleme filtresini (A) sökün ve süzgeci temizleyin.
3. Ekranı ve filtreyi takın. Yakıt deposunu doldurmak için kapatma valfini açın. Daha fazla bilgi için Bakım—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri) bölümüne bakın.

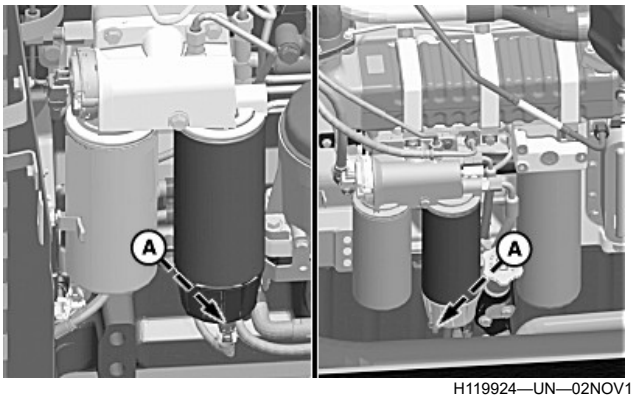
OUO6075,0004428-80-17JAN17

## Su Ayırıcı




H119923—UN—02NOV16

*Tier 2/Stage II (Stil A / Stil B)*




H119924—UN—02NOV16

*Final Tier 4/Stage V (Stil A / Stil B)*

**A—Boşaltma**

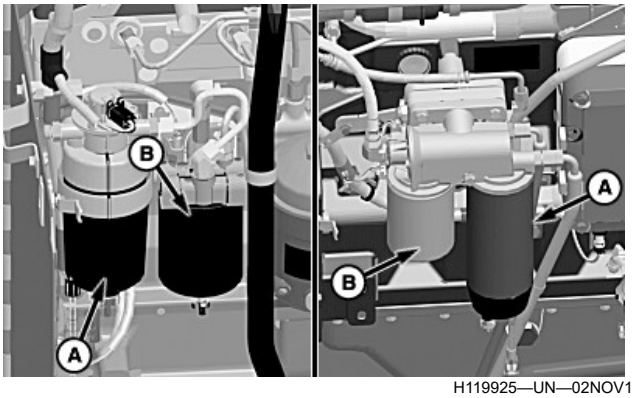
Suyun durumunu görmek için veya arıza kodu oluştuğunda su ayırıcıyı (B) kontrol edin.

Suyu ayırıcıdan boşaltmak için tahliyeyi açın. Daha fazla bilgi için Bakım—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri) bölümüne bakın.

Su ayırıcıyı sökün ve muhafaza edin.

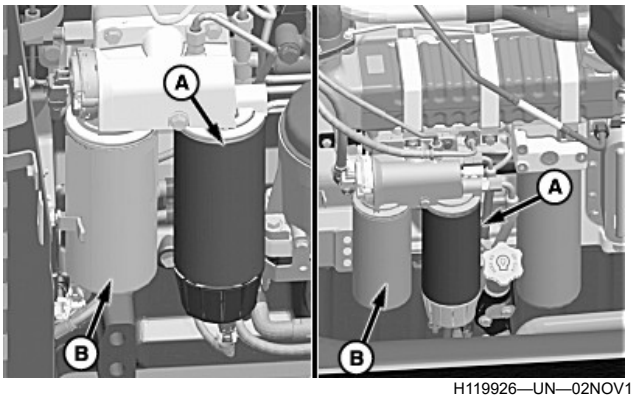
OUO6075,00047F3-80-13NOV17

## Birincil ve İkincil Yakıt Filtresi




H119925—UN—02NOV16

*Tier 2/Stage II (Stil A / Stil B)*




H119926—UN—02NOV16

*Final Tier 4/Stage V (Stil A / Stil B)*

**A—Birincil Yakıt Filtresi**
**B—İkincil Yakıt Filtresi**

**DİKKAT: Yakıt hatlarında kalan yüksek basınçlı sıvı, ağır yaralanmalara neden olabilir. Ortak Hat Yüksek Basınçlı (HPCR) yakıt sistemi ile donatılmış motorlarda, yüksek basınç yakıt pompası ile memeler arasındaki yakıt hatlarını, algılayıcıları ve diğer bileşenleri sökmeden önce, motoru durdurup en az 15 dakika bekleyin.**

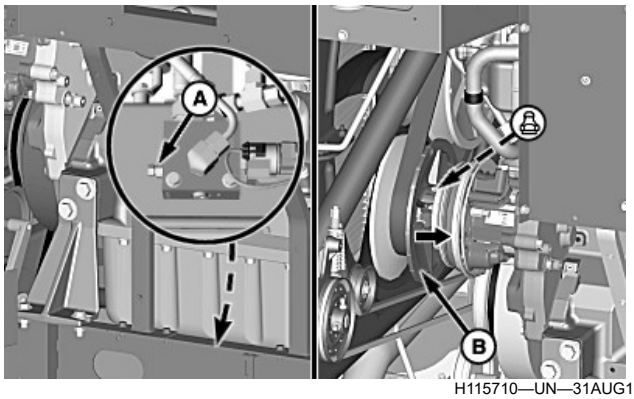
**Yakıt filtresi üzerindeki bakım işlerini yapmadan önce motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

1. Birincil Yakıt Filtresi:
   a. Yakıt deposu kapatma valfini kapatın.
   b. Performans düşüşü fark edildiğinde veya arıza kodu oluştuğunda birincil yakıt filtresini (C) sökün ve değiştirin.
   c. Su sensörü bağlantısını kesin (varsa)
   d. Filtredeki yakıtı boşaltın ve atın.
   e. Yedek birincil yakıt filtresini takın.
   f. Yakıt deposu kapatma valfini açın ve yakıt sistemini kurmak için kontak anahtarını AÇIN. Daha fazla bilgi için Bakım—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri) bölümüne bakın.
2. İkincil Yakıt Filtresi:
   a. Yakıt deposu kapatma valfini kapatın.
   b. Performans düşüşü fark edildiğinde veya arıza kodu oluştuğunda ikincil yakıt filtresini (B) sökün ve değiştirin.
   c. Filtredeki yakıtı boşaltın ve atın.
   d. Yedek ikincil yakıt filtresini takın.
   e. Yakıt deposu kapatma valfini açın ve yakıt sistemini kurmak için kontak anahtarını AÇIN.

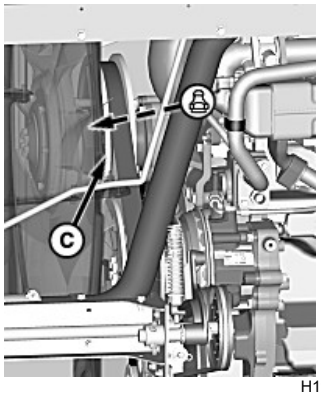
Daha fazla bilgi için Bakım—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri) bölümüne bakın.

OUO6075,00047F5-80-13NOV17

## Değişken Hızlı Tahrik Eden/Tahrik Edilen Kasnaklar (Final Tier 4/Stage V) (S760 ve S770 Makineleri)




H115710—UN—31AUG15




H115711—UN—31AUG15

**A—Hava Alma Vidası**
**B—Tahrik Kasnağı**
**C—Tahrik Kasnağı**

*NOT: Değişken hızlı tahrik hava alma valfine ve kasnaklara, seperatör erişim kapağı açılarak erişilebilir.*

1. Değişken Hızlı Tahrik Hava Alma Valfi - Kasnakların basıncını boşaltmak için hava alma vidasını (A) gevşetin.

**ÖNEMLİ: İç tahrik kasnağı, uygun miktarda yağlama sağlamak için tamamen geri çekilmelidir.**

**Kasnak hareket aralığı, eğer kasnaklar tamamen ayrılmamışsa zorlanabilir.**

2. Değişken Hızlı Tahrik Eden Kasnak - Tahrik eden kasnağın (B) yağlama ucunun yerini belirleyin. Tahrik eden kasnağı, tamamen açılana kadar motora doğru çekin. Fitingi 10—12 pompa gresleyin. Fazla gres, tahrik eden kasnağın ön tarafından taşar.

**ÖNEMLİ: Tahrikli kasnaklar uygun miktarda yağlama elde etmek için tamamen kapanmalıdır.**

**Kasnak hareket aralığı, eğer kasnaklar tamamen kapanmamışsa zorlanabilir.**

3. Değişken Hızlı Tahrik Edilen Kasnak - Tahrik edilen kasnağın (D) yağlama ucunun yerini belirleyin. Tahrikli kasnakları tamamen kapanana kadar birlikte ittirin. Fitingi 10—12 pompa gresleyin. Fazla gres, tahrik edilen kasnağın ön tarafından taşar.

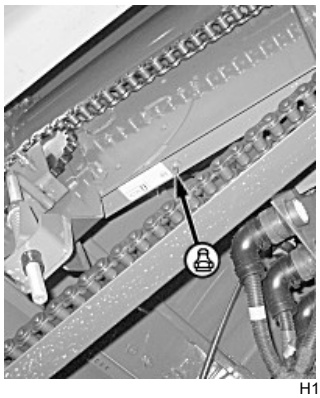
   Hava alma vidasını ve valfteki somunu teknik özelliklere uygun biçimde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

| | |
|---|---|
| Hava Alma Vidası ve Somun—Tork | 23·Nm (17 lb-ft) |

OUO6075,00047F6-80-13NOV17

## Boşaltma Helezonu Üst Dişli Kutusu

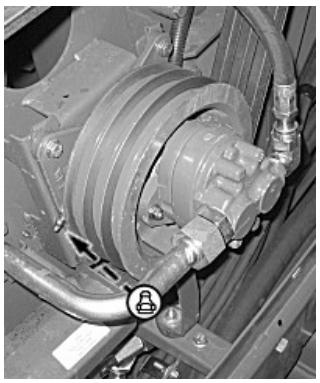


H115712—UN—31AUG15

Yağlama ucunu gresleyin.

OUO6075,000468D-80-28MAR17

## Tabla/Dolap Tahrik Pompası Kasnak Yatağı



H115713—UN—31AUG15

Yağlama ucunu gresleyin.

OUO6075,000468E-80-20MAR17

## Birincil Karşı Mil Kardan Şaftı Dişi (Çoklu Hızlı Olmayan Besleme Boğazı)



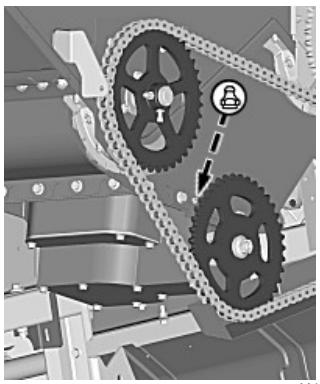
H115714—UN—31AUG15

*NOT: Çok hızlı besleme düzeni tahriği bulunan makinelerde beş yağlama ucu bulunur.*

Bağlantı parçasına erişmek ve greslemek için döndürün.

OUO6075,000442F-80-17JAN17

## Dikey Boşaltma Helezonu Üst Dişli Kutusu (S780, S785 ve S790 Makineleri)



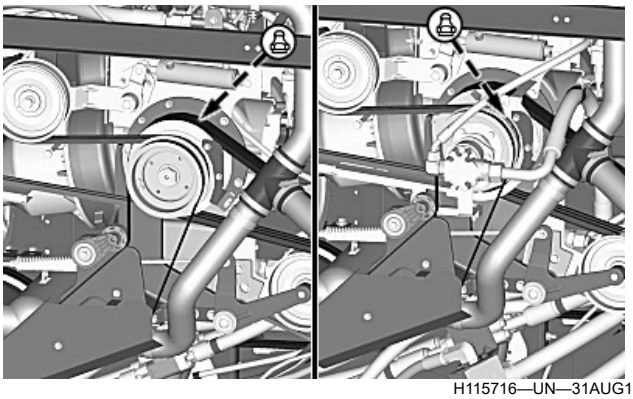
H115715—UN—31AUG15

**ÖNEMLİ: Bağlantı parçasının içine 10 vuruş gres pompalayın.**

Yağlama ucunu gresleyin.

OUO6075,000468F-80-28MAR17

## Kıyıcı/Boşaltma Tahrik Mili Yatağı



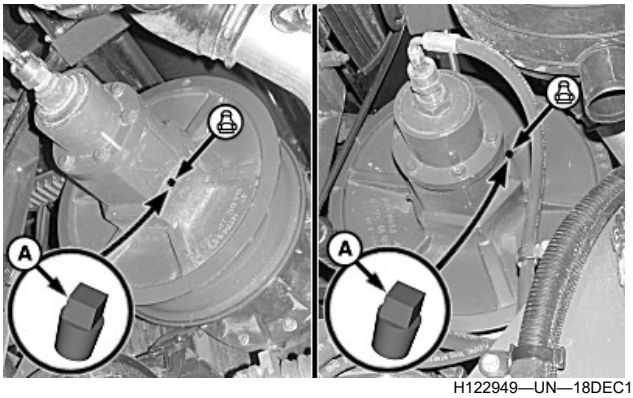
H115716—UN—31AUG15

*Stil A / Stil B*

Kasnak oluğunun altındaki bağlantı parçasına erişmek için kasnağı döndürün ve bağlantı parçasını gresleyin.

OUO6075,0004690-80-20MAR17

## Değişken Hızlı Tahrik Eden Kasnak




H122949—UN—18DEC17

*Tahrik Eden Kasnaklar (Küçük Çap) / Tahrik Eden Kasnaklar (Büyük Çap)*

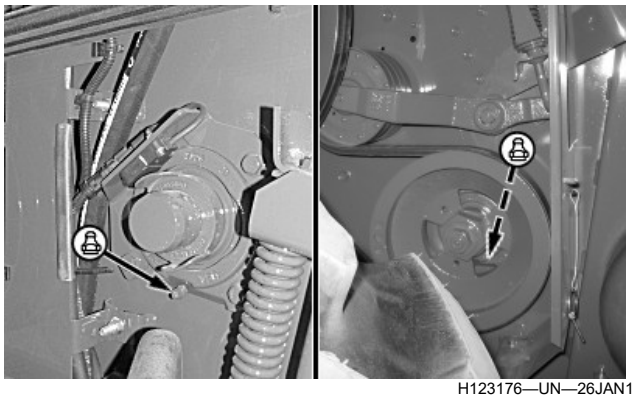
**A—Boru Tapası**

**ÖNEMLİ: Boru tapasını (A) sökün ve yağlama ucunu takın. Bağlantı parçasının içine 40—45 vuruş gres pompalayın. FAZLA GRES SÜRMEYİN. Yağlama ucunu sökün ve boru tapasını yeniden takın.**

1. Dış kasnak poyrasındaki boru tapasında gresleme yapmadan önce kasnakları (yüksek hızlı) kapatın.
2. Boru tapası erişimi için kasnağı döndürün.
3. Eğer hep yüksek hızda çalıştırılmışsa gresin dağılması için silindir hızını bir kaç kez düşürüp artırın.

OUO6075,0004862-80-18DEC17

## Besleme Hızlandırıcı Yatakları



H123176—UN—26JAN18

*Sol Taraf / Sağ Taraf*

Yağlama uçlarına erişmek ve bunları greslemek için kasnakları döndürün.

OUO6075,000488A-80-26JAN18

## Servis Aralığı Çizelgesi—400 İşletim Saatinde Bir (Devamı)

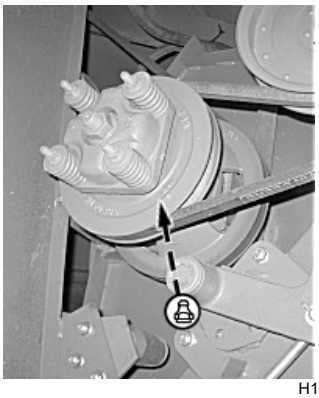



H119654—UN—17OCT16

| Açıklama | Servis | 400 İşletim Saatinde Bir |
|---|---|---|
| A | Kesmik Helezonu Tahrik Kayar Kavramasının Greslenmesi (S760 ve S770 Makineler) | • |
| B | Taşıma Helezonu Tahriki Kayar Kavramasının Greslenmesi | • |
| C | Sağ Taraf Gres Kutusunun Greslenmesi | • |
| D | Aşırma Tokmağı Yatağının Greslenmesi (Opsiyonel) (S770, S780, S785 ve S790 Makineler) | • |
| E | Boşaltma Tokmağı Yataklarının Greslenmesi | • |
| F | Temizleme Fanı Mil Yataklarının Greslenmesi | • |
| G | Arka Dingil Gergi Çubuğunun Greslenmesi | • |
| H | Yayıcı Diskinin Greslenmesi (Varsa) | • |
| I | Aşırma Tokmağı Dişli Kutusu Yağının Kontrol Edilmesi (Opsiyonel) (S770, S780, S785 ve S790 Makineler) | • |
| J | Seperatör Tahrik Yağı Kontrolü | • |
| K | Son Tahrik Yağı Kontrolü | • |

OUO6075,00049BA-80-30MAY18

## Kesmik Helezonu Tahrik Kayar Kavraması (S760 ve S770 Makineleri)



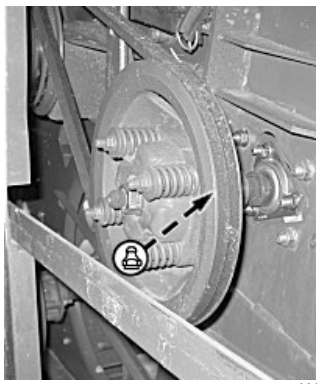
H115720—UN—31AUG15

**ÖNEMLİ: Fazla gres sürmeyin.**

Bağlantı parçasına erişmek için kasnak tertibatını döndürün.

OUO6075,0004433-80-17JAN17

## Taşıma Helezonu Tahrik Kayar Kavraması



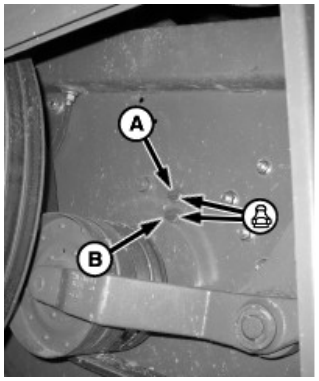
H115721—UN—31AUG15

**ÖNEMLİ: Fazla gres sürmeyin.**

Bağlantı parçasına erişmek için kasnak tertibatını döndürün.

OUO6075,0004434-80-17JAN17

## Sağ Yağlama Yağı Dağıtıcısı



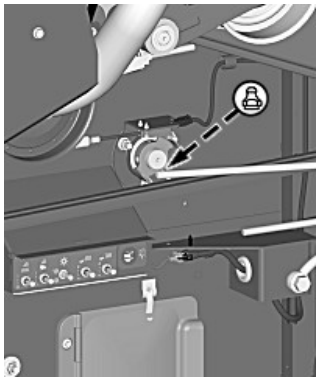

H115722—UN—31AUG15

**A—Birincil Karşı Mil Yatağı**
**B—Seperatör Yatağı**

Birincil karşı mil yatağını (A) ve seperatör yatağını (B) yağlamak için bağlantı parçasını gresleyin.

OUO6075,0004435-80-17JAN17

## Aşırma Tokmağı Yatakları (Opsiyonel) (S770, S780, S785 ve S790 Makineleri)

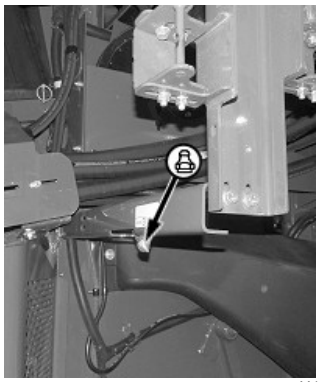


H123397—UN—09FEB18

Bağlantı parçasını gresleyin (her iki taraftan).

OUO6075,00048A7-80-09FEB18

## Boşaltma Tokmağı Yatakları

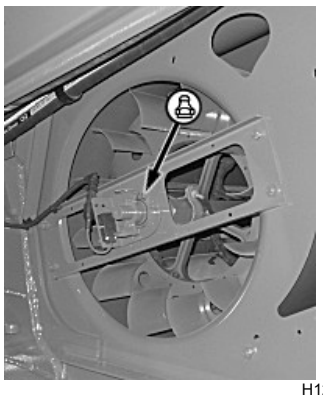


H115724—UN—31AUG15

Bağlantı parçasını gresleyin (her iki taraftan).

OUO6075,0004693-80-21MAR17

## Temizleme Fanı Mil Yatakları



H123398—UN—09FEB18

Bağlantı parçasını gresleyin (her iki taraftan).

OUO6075,00048A8-80-09FEB18

## Arka Dingil Gergi Çubuğu

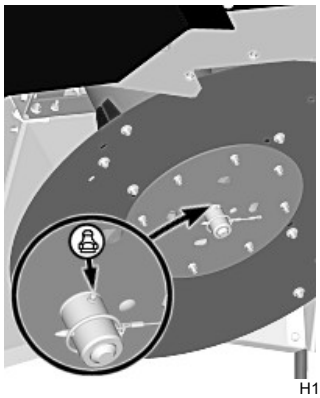


H115726—UN—31AUG15

Hidrolik direksiyon rot başı topuzlu eklem üzerindeki memeyi gresleyin (her iki taraftan).

OUO6075,0004695-80-21MAR17

## Yayıcı Disk (Varsa)

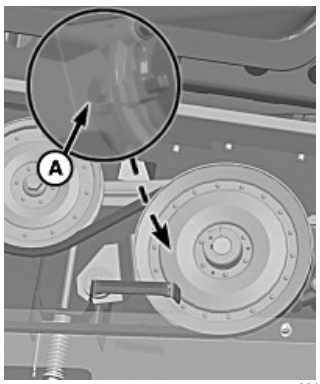


H115727—UN—31AUG15

Poyraların milleri paslandırmasını önlemek için bağlantı parçasını gresleyin (her iki taraftan).

OUO6075,0004696-80-21MAR17

## Aşırma Tokmağı Dişli Kutusu Yağı (Opsiyonel) (S770, S780, S785 ve S790 Makineleri)




H115728—UN—31AUG15

**A—Tapa**

Tapayı (A) sökün ve yağ seviyesini kontrol edin. Gereken şekilde yağ ekleyin.

OUO6075,00046D6-80-28MAR17

## Seperatör Tahrik Yağı



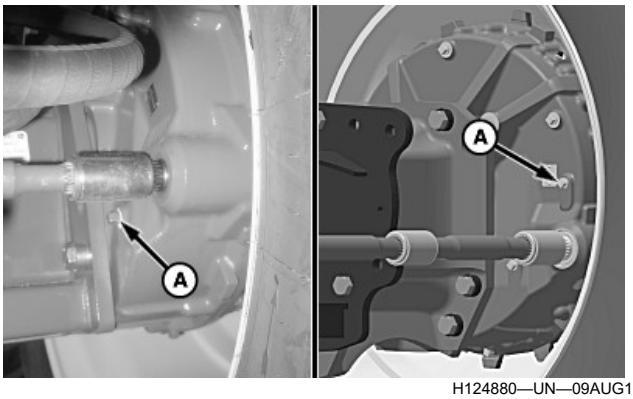

H115729—UN—31AUG15

**A—Yağ ölçüm çubuğu**

Yağ ölçüm çubuğunu (A) çıkarın ve yağ seviyesini kontrol edin. Yağ seviyesi yağ çubuğundaki kanallar arasında olmalıdır. Gereken şekilde yağ ekleyin.

OUO6075,000443C-80-17JAN17

## Son Tahrik Yağı




H124880—UN—09AUG18

*Tek Lastik Yapılandırması ve HillMaster™ (Sol) / Çift Lastik Yapılandırması (Sağ)*

**A—Tapa**

**ÖNEMLİ: HillMaster™ Makineler: Son tahrik yağ seviyesini kontrol ederken, yakında duran kişileri seviyelendirme sırasında makineden uzaklaşmaları gerektiği konusunda uyarın.**

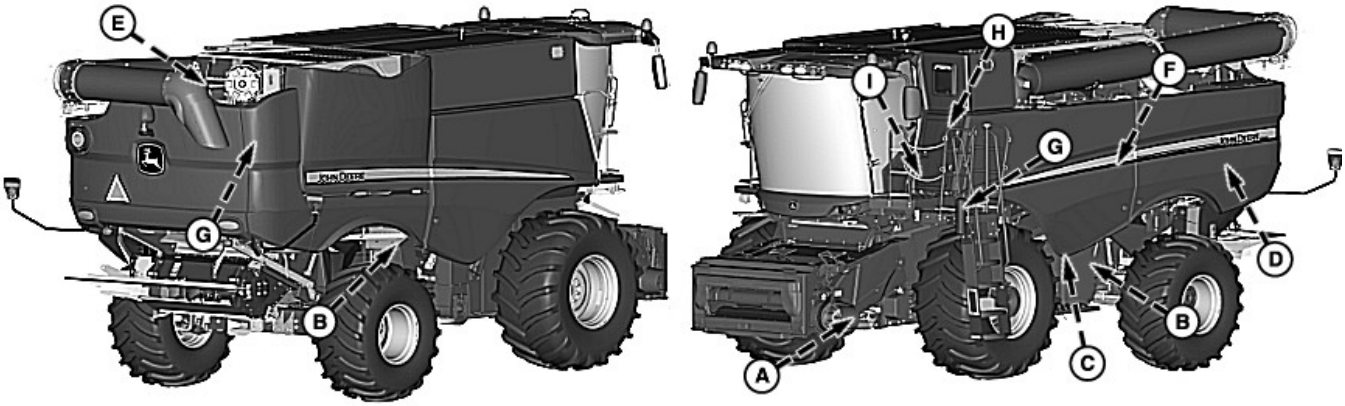
*NOT: HillMaster™ Makineler: Yağ seviyesi doğruluğu için son tahrikler konumlandırılmalıdır, böylece son tahrik giriş mili, dingil tahrik mili ile aynı seviyede olur.*

*HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır*

Tapayı (A) sökün ve yağ seviyesini kontrol edin (her iki taraftan). Yağ, deliğin tabanından itibaren 12 mm (1/2 inç) yüksekliğe kadar dolu olmalıdır. Gereken şekilde yağ ekleyin.

OUO6075,0004A17-80-15AUG18

## Servis Aralığı Çizelgesi - 400 İşletim Saatinde Bir (Devamı)



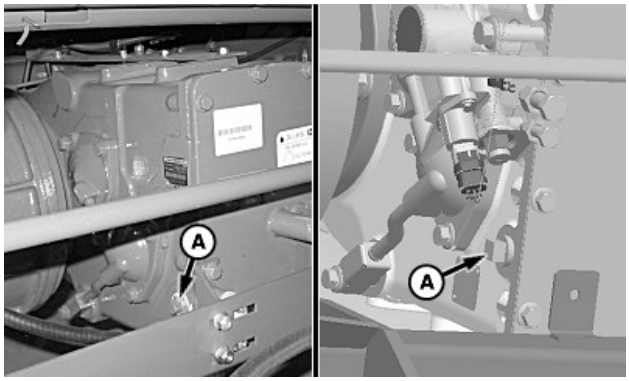

H132992—UN—19JAN21

| Açıklama | 200 İşletim Saatinde Bir | 400 İşletim Saatinde Bir |
|---|---|---|
| A | Şanzıman Yağı Kontrolü (S760 ve S770 ProDrive™ Olmayan Makineler)<br>Park Freni Silindiri Kabloları Uzunluğunun Doğrulanması (S760 ve S770 Basmalı Tuş İle Vites Değiştiren Şanzımanlı Makineler) | • |
| B | Akülerin Bakımı/Temizliği | • |
| C | Hidrolik/Hidrostatik Filtresinin Değiştirilmesi (S760 ve S770 Makineler) | • |
| D | Hidrostatik Şarj Filtresinin Değiştirilmesi (S760 ve S770 ProDrive™ Olmayan Makineler)<br>Hidrostatik Şarj Filtresinin Değiştirilmesi (S760 ve S770 ProDrive™ Makineler | • |
| E | Hidrostatik Şarj Filtresinin Değiştirilmesi (S780, S785 ve S790 ProDrive™ Makineler)<br>Ana Motor Dişli Kutusu Filtresinin Değiştirilmesi (S760 ve S770 ProDrive™ Olmayan Makineler)<br>Ana Motor Dişli Kutusu Filtresinin Değiştirilmesi (S760 ve S770 ProDrive™ Makineler) | • |
| F | Motor Atık Yönetimi Hava Filtresi Kontrolü (Final Tier 4/Aşama V) | • |
| G | Yangın Söndürücülerin İncelenmesi/Doldurulması/Değiştirilmesi | • |
| H | Birincil Karşı Mil Dişli Kutusu Yağı Kontrolü (Sabit ve Değişken Hızlı Besleme Boğazı Tahriki) | • |
| I | Fren Sıvısı Kontrolü (S760 ve S770 ProDrive™ Olmayan Makineler) | • |

*ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır*

OUO6075,0004FC8-80-19JAN21

## Şanzıman Yağı (S760 ve S770 ProDrive™ Olmayan Makineler)




H115752—UN—02SEP15

*Mekanik Vites Değiştiren / Basmalı Tuş ile Vites Değiştiren*

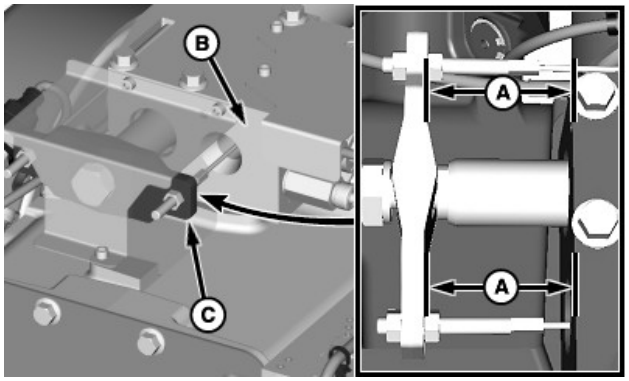
**A—Tapa**

Tapayı (A) sökün ve yağ seviyesini kontrol edin.

Deliğinin tabanından itibaren 12 mm (1/2 inç) yüksekliği aşmayacak biçimde gerektiği kadar yağ doldurun.

OUO6075,000443F-80-17JAN17

## Park Freni Silindir Kabloları (S760 ve S770 Basmalı Tuş ile Vites Değiştiren Şanzımanlı Makineler)




H115764—UN—02SEP15

**A—Mesafe**
**B—Aktüatör Dış Gövdesi**
**C—Dengeleyici**

*NOT: Park frenini çekin (piston uzatılmış – yay uygulanmış).*

Aktüatör dış gövdesi (B) ile dengeleyici (C) arasındaki mesafeyi (A) her iki yönden ölçün ve teknik özelliklere göre kontrol edin.

**Teknik özellik belirtimi**

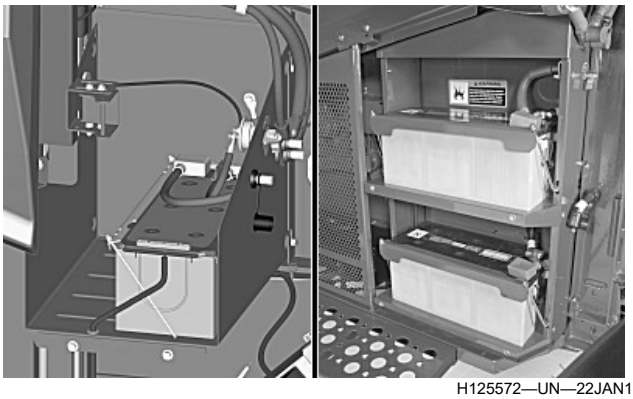
| | |
|---|---|
| Park Freni Kablosu—Tork | 37-1/2 ± 2-1/2 mm (1-31/64 ± 3/32 inç) |

**DİKKAT: Park freni silindir kabloları aşırı basınç altında. Kablolar John Deere bayiniz tarafından AYARLANMALIDIR.**

Kabloların ayarlanması gerekiyorsa John Deere bayinize danışın.

OUO6075,0004440-80-17JAN17

## Aküler



H125572—UN—22JAN19

*Stil A / Stil B*

*NOT: Aküler, makine modeline bağlı olarak sağ tarafta veya sol tarafta bulunur.*

1. Akü veya akülerin üzerini temizleyin ve her bir hücredeki seviyeyi kontrol edin.
2. Gerekiyosa doldurma ağzının tabanını saf su ile doldurun.
3. Akü kutup başlarını, kabloları temizleyin ve gerekiyorsa bağlantıları sıkın.

OUO6075,0004A99-80-11JAN19

## Hidrolik/Hidrostatik Filtre (S760 ve S770 Makineleri)




H115753—UN—02SEP15

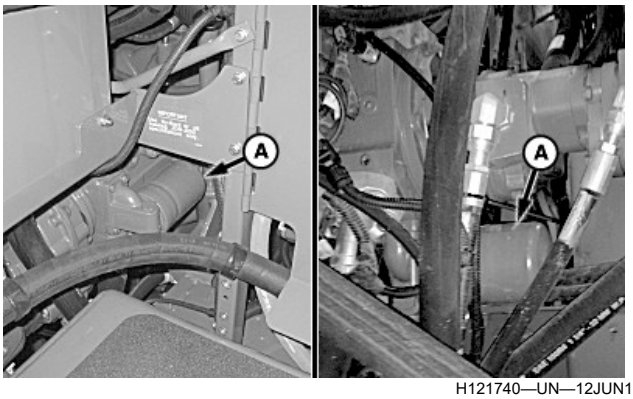
**A—Filtre**

*NOT: Filtreleri değiştirirken sistemi boşaltmaya gerek yoktur.*

1. Filtreyi sökün ve değiştirin (A).
2. Yeni filtredeki contayı yağlayın.
3. Filtreyi takın. Elle sıkın, ardından 1/2 tur daha sıkın.

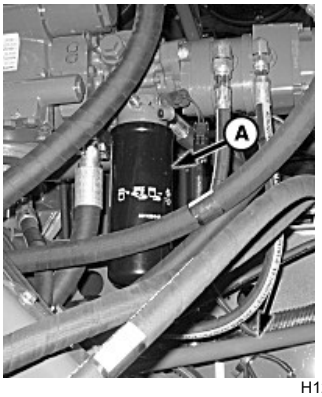
OUO6075,0004E01-80-13APR20

## Hidrostatik Doldurma Filtresi




H121740—UN—12JUN17

*Stil A / Stil B*




H121741—UN—12JUN17

*Tip C*

**A—Filtre**

*NOT: Makine yapılandırmasına bağlı olarak hidrostatik şarj filtresinin stili ve konumu farklılık gösterir.*

*Filtreleri değiştirirken sistemi boşaltmaya gerek yoktur.*

1. Filtreyi (A) sökün.
2. Filtreyi değiştirin ve yeni contayı yağlayın.
3. **Stil A ve Stil B:** Önce elle sıkın, sonra teknik özellikteki verilere göre sıkın.

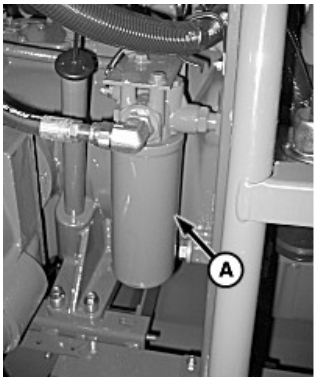
**Teknik özellik belirtimi**

| | |
|---|---|
| Hidrostatik Doldurma Filtresi—Tork | 45 Nm (33 lb-ft) |

**Stil C** Elle sıkın, ardından 1/2 tur daha sıkın.

OUO6075,0004E02-80-26JUN20

## Ana Motor Dişli Kutusu Filtresi




H115762—UN—02SEP15

**A—Filtre**

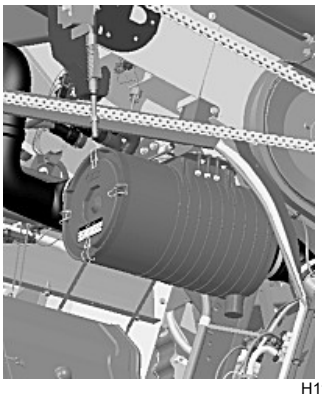
*NOT: Makine yapılandırmasına bağlı olarak ana motor dişli kutusu filtresi makinenin farklı alanlarında bulunur. Daha fazla bilgi için Bakım Aralığı Çizelgesi—400 İşletim Saatinde Bir (Devamı) başlığına bakın.*

*Filtreleri değiştirirken sistemi boşaltmaya gerek yoktur.*

1. Filtreyi sökün ve değiştirin (A).
2. Filtredeki yeni contayı yağlayın.
3. Filtreyi elle sıkarak takın, ardından 1/2 tur daha sıkın.

OUO6075,00046D8-80-28MAR17

## Motor Atık Yönetimi Hava Filtresi (Final Tier 4/Stage V)



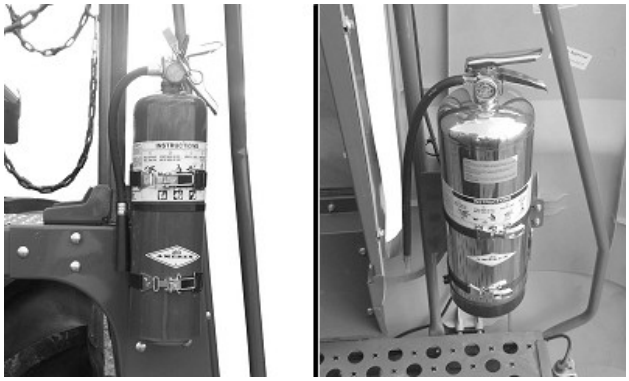
H115760—UN—02SEP15

**ÖNEMLİ: Motor hava filtresi kısıtlı göstergesi ekranda görüntülendiğinde birincil filtreye servis uygulayın.**

Güvenlik filtresini tıkanmaya karşı kontrol edin.

OUO6075,00047F9-80-15NOV17

## Yangın Söndürücüler



H123657—UN—02MAR18

**DİKKAT: Yangın söndürücü bağcıklarını ve montaj donanımını yılda en az bir kez kontrol edin. Yangın söndürücü bağcıkları veya montaj donanımı herhangi bir hasar ya da olağan dışı bir aşınma, renk değişimi veya yıpranma belirtisi gösteriyorsa tüm bağcık ve donanım derhal değiştirilmelidir. Güvenliğiniz için yangın söndürücü bileşenlerini, makineniz için onaylanan yedek parçalarla değiştirin. John Deere bayinize danışın.**

Yangın söndürücü etiketi üzerindeki bakım talimatlarını uygulayarak yangın söndürücüleri (ön ve arka) kontrol edin.

Gerekirse yeniden doldurun veya değiştirin.

OUO6075,000490D-80-02MAR18

## Birincil Karşı Mil Dişli Kutusu Yağı (Sabit ve Değişken Hızlı Besleme Boğazı Tahriki)



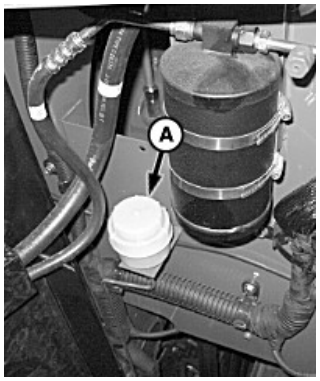

H115761—UN—02SEP15

**A—Yağ ölçüm çubuğu**

Birincil karşı mil dişli kutusu yağ seviyesini yağ ölçüm çubuğuyla (A) kontrol edin. Gereken şekilde yağ ekleyin.

OUO6075,00046D9-80-29MAR17

## Fren Sıvısı (S760 ve S770 ProDrive™ Olmayan Makineler)




H115754—UN—02SEP15

**A—Rezervuar Kapağı**

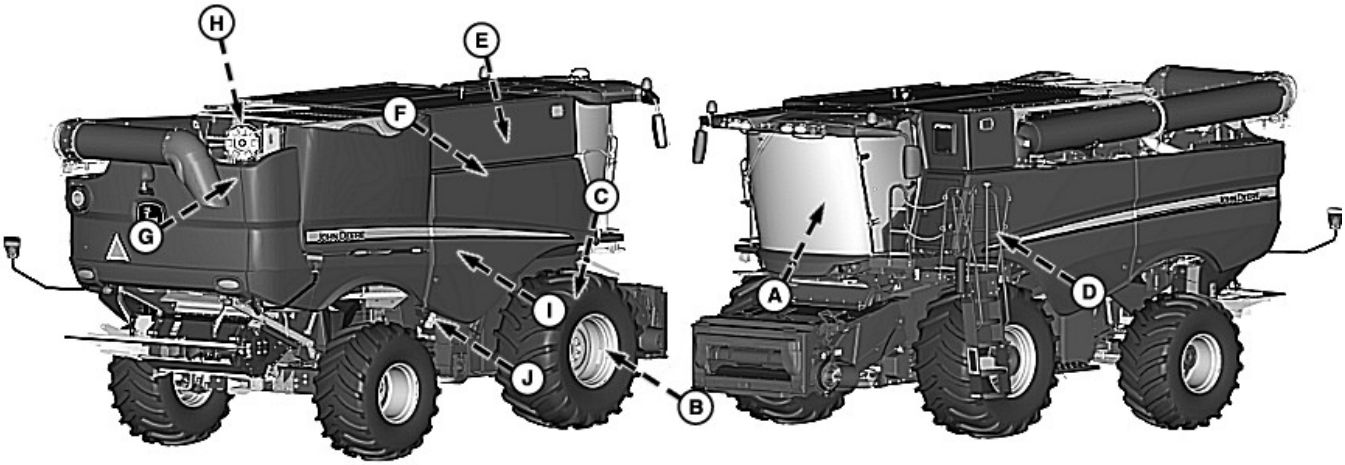
1. Rezervuar kapağından (A) bakın ve fren sıvısını kontrol edin.

*NOT: Fren sıvısının içine kirletici girmesine izin vermeyin.*

2. Üstten 6 mm (1/4 inç) kalana kadar fren sıvısı ekleyin.

OUO6075,0004449-80-16JAN17

## Servis Aralığı Çizelgesi - 400 İşletim Saatinde Bir (Devamı)




H134411—UN—17MAY21

| Açıklama | 200 İşletim Saatinde Bir | 400 İşletim Saatinde Bir |
|---|---|---|
| A | Emniyet Kemerlerinin İncelenmesi | • |
| B | ProDrive™/Ana Motor Dişli Kutusunun Yağ Filtresi (S760 ve S770 ProDrive™ Makineler)<br>ProDrive™/Ana Motor Dişli Kutusunun Yağ Filtresi (S780, S785 ve S790 ProDrive™ Makineler) | • |
| C | Besleme Boğazı Kayar Kavramasının Greslenmesi | • |
| D | Tabla Elektromanyetik Kavrama Somununun Sıkılması (Sabit ve Değişken Hızlı Besleme Boğazı) | • |
| E | Çoklu Hızlı Besleme Boğazı Tahrik Dişli Kutusunun Temizlenmesi (S770, S780, S785 ve S790 Makineler) | • |
| F | Yükleme Helezonu Dişli Kutusu Yağının Kontrol Edilmesi | • |
| G | Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliğinin Değiştirilmesi (Final Tier 4/Stage V)<br>Yakıt Deposu Havalandırma Borusunun Değiştirilmesi | • |
| H | Hava Filtresi Elemanlarının Kontrol Edilmesi | • |
| I | Nem Algılayıcının Temizlenmesi (Varsa)<br>Nem Algılayıcı Baypas Helezonunun Temizlenmesi (Gerekirse)<br>ActiveVision™ Temiz Dane Elevatörü Kamerasının Temizlenmesi (Varsa)<br>ActiveVision™ Temiz Dane Elevatörü Kamerası Kurutucu Kartuşunun Değiştirilmesi (Varsa)[a] | • |
| J | Kesmik Sistemi Baypas Helezonunun Temizlenmesi (Gerekirse)<br>ActiveVision™ Kesmik Sistemi Kamerasının Temizlenmesi (Varsa)<br>ActiveVision™ Kesmik Sistemi Kamerası Kurutucu Kartuşunun Değiştirilmesi (Varsa)[a] | • |

*ActiveVision, bir Deere & Company ticari markasıdır*
*[a]Hasat mevsimi geçerse kurutucu kartuş ömrünü uzatmak için bir sonraki hasat mevsiminin başlangıcına kadar bekleyin.*

OUO6075,0004FC9-80-18MAY21

## Emniyet Kemerleri



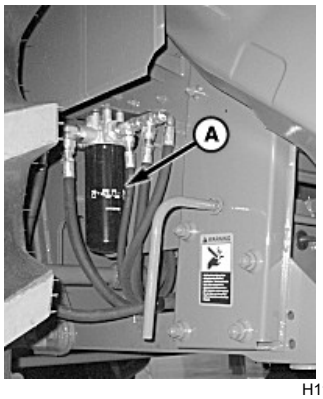
H115757—UN—02SEP15

**DİKKAT: Emniyet kemerini ve bağlantı donanımını yılda en az bir kez gözden geçirin. Toka, kemer veya geri çekici gibi donanımlar da dahil olmak üzere emniyet kemerinde herhangi bir hasar ya da olağan dışı bir aşınma, renk değişimi veya yıpranma belirtisi varsa emniyet kemerinin tamamı derhal değiştirilmelidir. Emniyet kemeri sistemini değiştirirken kendi güvenliğiniz için makineni için onaylanmış nitelikte yedek parçalar kullanın. John Deere bayinize danışın.**

Emniyet kemerini hasar bakımından kontrol edin.

OUO6075,0004698-80-21MAR17

## ProDrive™/Ana Motor Dişli Kutusu Yağ Filtresi (ProDrive™ Makineleri)




H115763—UN—02SEP15

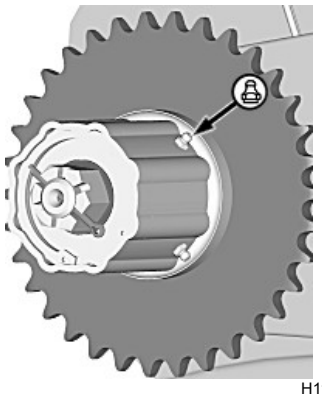
**A—Filtre**

*NOT: Filtreleri değiştirirken sistemi boşaltmaya gerek yoktur.*

1. Filtreyi sökün ve değiştirin (A).
2. Filtredeki yeni contayı yağlayın.
3. Filtreyi elle sıkarak takın, ardından 1/2 tur daha sıkın.

OUO6075,00046DA-80-28MAR17

## Besleme Boğazı Kayar Kavraması

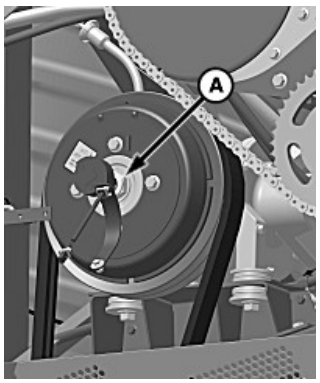


H115747—UN—01SEP15

Contadan gres taşana kadar üst besleme boğazı kayar kavramasındaki bağlantı parçasını gresleyin.

OUO6075,000444C-80-16JAN17

## Tabla Elektromanyetik Kavrama Somunu (Sabit ve Değişken Hızlı Besleme Boğazı)




H134413—UN—17MAY21

**A—Tabla Elektromanyetik Kavraması Somunu**

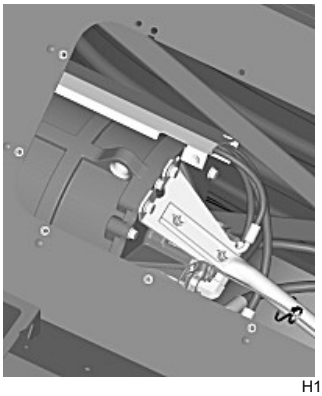
Başlık elektromanyetik kavrama somununu (A) teknik özelliklere göre sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

| | |
|---|---|
| Tabla Elektromanyetik Kavraması Somunu—Tork. . . . . | 328 Nm (242 lb ft) |

OUO6075,0005144-80-18MAY21

## Çoklu Hızlı Besleme Boğazı Tahrik Dişli Kutusu (S770, S780, S785 ve S790 Makineler)



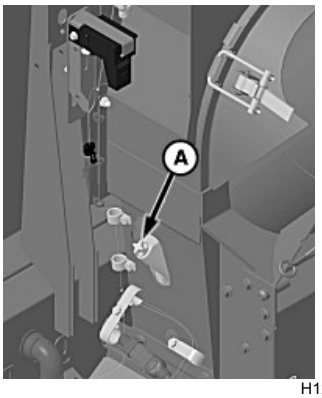
H125585—UN—17JAN19

**DİKKAT: Bu alandaki kir, yağ, kısa saman ve ekin birikintileri yangın tehlikesi oluşturur. Rüzgar yönü, ekinin türü ve ekinin nem içeriği, nerede ve ne kadar kısa saman ve artık birikeceğini etkiler. Motor çalışırken bu alanı temizlemeyin.**

1. Tahıl tankının ön tarafındaki depolama dişli kızağını (varsa) sökün.
2. Tahıl tankının ön tarafındaki erişim kapağını sökün.
3. Çoklu hızlı besleme boğazı tahrik dişlisi kutusu çevresindeki malzemeyi temizleyin.
4. Erişim kapağını ve depolama dişli kızağını takın (varsa).

OUO6075,0004E94-80-17JUN20

## Yükleme Helezonu Dişli Kutusu Yağı




H123565—UN—22FEB18

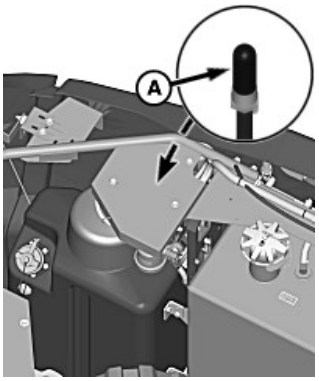
**A—Yağ ölçüm çubuğu**

*NOT: Yükleme helezonu dişli kutusunun boşaltılması gerekmez.*

Yağ seviyesini yağ ölçüm çubuğuyla (A) kontrol edin ve gerekirse yağ ekleyin.

OUO6075,00048BF-80-22FEB18

## Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliği (Final Tier 4/Stage V)



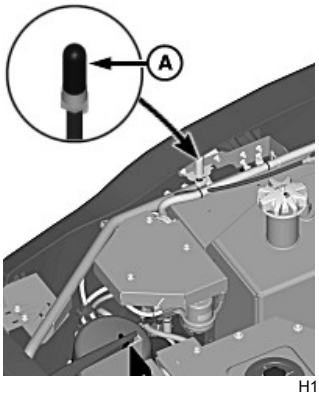

H125431—UN—04DEC18

**A—Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliği**

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu hava deliğini (A) çıkarın ve değiştirin.

OUO6075,0004A60-80-04DEC18

## Yakıt Deposu Havalandırma Borusu



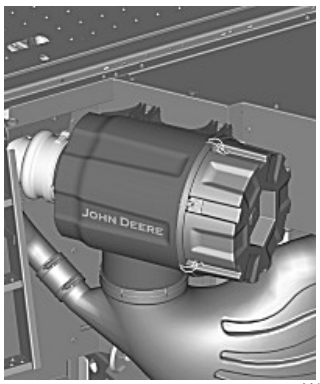

H125430—UN—04DEC18

**A—Hava deliği**

Yakıt deposu havalandırma borusunu (A) çıkarın ve değiştirin.

OUO6075,0004A61-80-04DEC18

## Hava Filtresi Elemanları




H115759—UN—02SEP15

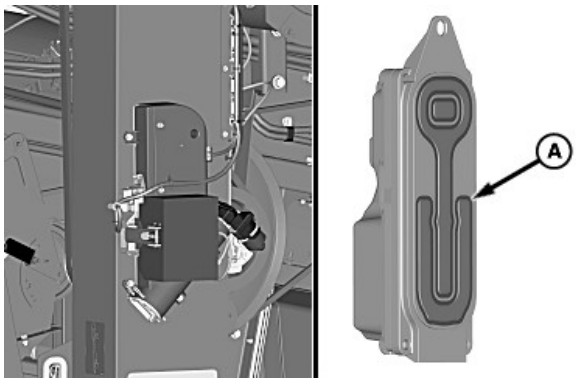
**ÖNEMLİ: Motor hava filtresi kısıtlı göstergesi ekranda görüntülendiğinde birincil hava filtresine servis uygulayın.**

Güvenlik filtresini tıkanmaya karşı kontrol edin.

Emme tüpünü kaçak ve bozukluk bakımından kontrol edin.

OUO6075,0004451-80-16JAN17

## Nem Algılayıcı (Varsa)




H125315—UN—06NOV18

**A—Nem Algılayıcı**

**ÖNEMLİ: Statik elektrik, nem algılayıcı modülüne hasar verebilir. Hasarı önlemek için nem algılayıcının üzerinde çalışmadan veya nem algılayıcıyı temizlemeden önce makine üzerindeki metal yüzeye en az bir el veya kolla dokunduğunuzdan emin olun.**

**Nem algılayıcı, düşürüldüğünde gevşeyebilen ve hemen algılanamayan dahili bileşenlere sahiptir. Nem algılayıcı üzerinde çalışırken veya nem algılayıcıyı temizlerken dikkatli olun.**

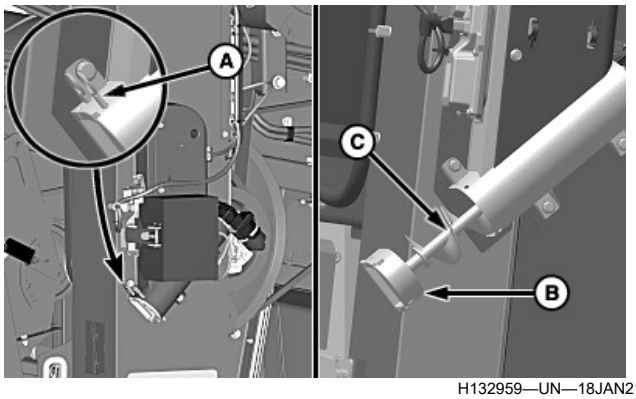
Otlar, yeşil ekinler veya küçük tahıllar (kanola) ile çalışırken nem algılayıcıyı (A) çıkarıp temizleyin.

- Algılayıcı yüzeyinde çözücü veya başka temizleyiciler kullanmayın.
- Temizlik için kuru bir bez tercih edilir. Bu işe yaramazsa sadece bir bez ve suyla ovalayın.
- Nem algılayıcı yüzeyini tazyikli suyla yıkamayın.

Nem algılayıcıyı takın ve bir Nem Algılayıcı kalibrasyonu gerçekleştirin. Daha fazla bilgi için Kalibrasyon Uygulaması Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

OUO6075,000513D-80-14MAY21

## Nem Algılayıcı Baypas Helezonu (Gerekirse)




H132959—UN—18JAN21

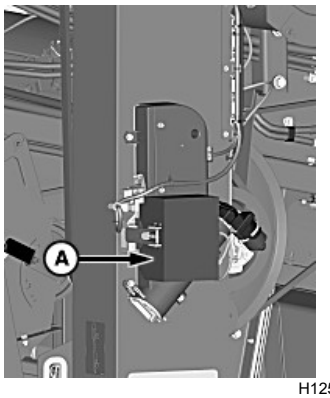
**A—Pim (2 adet)**
**B—Uç Kapağı**
**C—Helezon**

**DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

1. Pimleri (A) ve uç kapağı (B) sökün.
2. Helezonu (C) nem algılayıcısı baypasından sökün.
3. Helezonu ve nem algılayıcısı baypası içindeki alanı temizleyin.
4. Helezon takın ve hizalayın.
5. Uç kapağını takın ve pimlerle tutturun.

OUO6075,0004FBB-80-18JAN21

## ActiveVision™ Temiz Dane Elevatörü Kamerası (Varsa)




H125313—UN—06NOV18

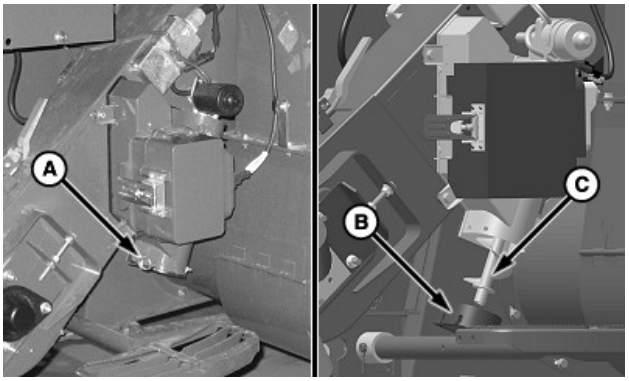
**A—ActiveVision™ Temiz Dane Elevatörü Kamerası**

*NOT: Temizlik sıklığı çalışma koşulları, hava ve ekin koşullarını içeren çok sayıda etkene bağlı olarak değişir. Kamera merceğini temiz, yumuşak ve nemli bir bez kullanarak temizleyin.*

Sürgüyü açın ve ActiveVision™ temiz dane elevatörü kamerasını (A) temizleyin.

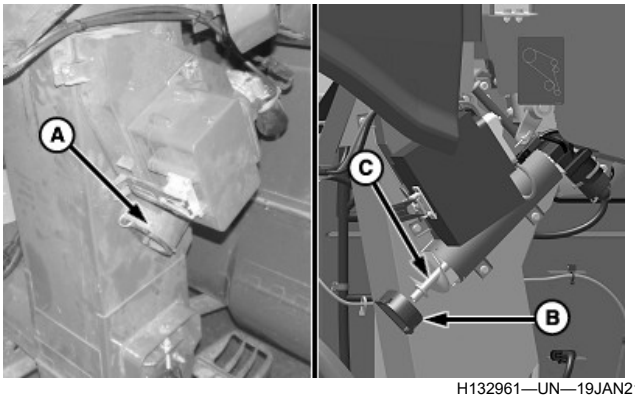
OUO6075,0004FC3-80-27APR21

## Kesmik Sensörü Baypas Helezonu (Gerekirse)




H132960—UN—18JAN21

*Stil A*




H132961—UN—19JAN21

*Stil B*

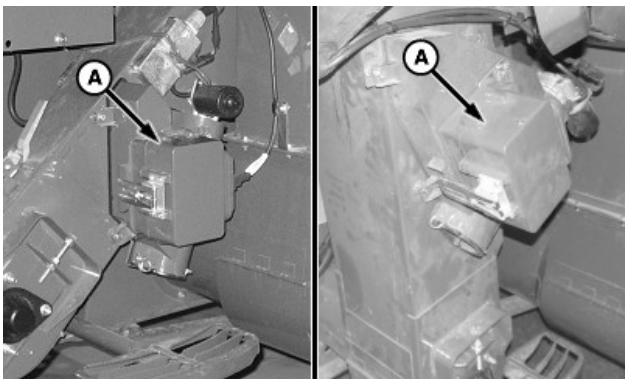
**A—Pim (2 adet)**
**B—Uç Kapağı**
**C—Helezon**

**⚠ DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

1. Pimleri (A) ve uç kapağı (B) sökün.
2. Helezonu (C) nem algılayıcısı baypasından sökün.
3. Helezonu ve nem algılayıcısı baypası içindeki alanı temizleyin.
4. Helezon takın ve hizalayın.
5. Uç kapağını takın ve pimlerle tutturun.

OUO6075,0004FC4-80-19JAN21

## ActiveVision™ Kesmik Sistemi Kamerası (Varsa)




H119876—UN—01NOV16

*Stil A / Stil B*

**A—ActiveVision™ Kesmik Sistemi Kamerası**

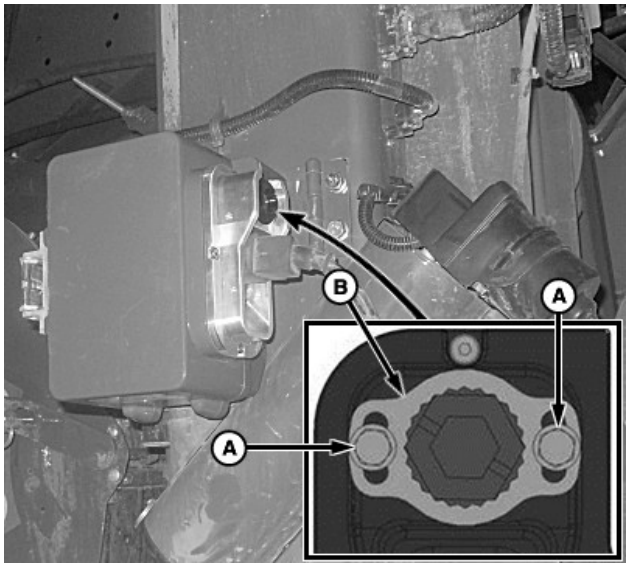
*NOT: Temizlik sıklığı çalışma koşulları, hava ve ekin koşullarını içeren çok sayıda etkene bağlı olarak değişir. Kamera merceğini temiz, yumuşak ve nemli bir bez kullanarak temizleyin.*

*ActiveVision, bir Deere & Company ticari markasıdır*

Sürgüyü açın ve ActiveVision™ kesmik sistemi kamerasını (A) temizleyin.

OUO6075,0004FC5-80-27APR21

## ActiveVision™ Kamerası Kurutucu Kartuşu (Varsa)




H130473—UN—09JUN20

**A—Cıvata (2 adet)**
**B—Tutturma Plakası**

**⚠ DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

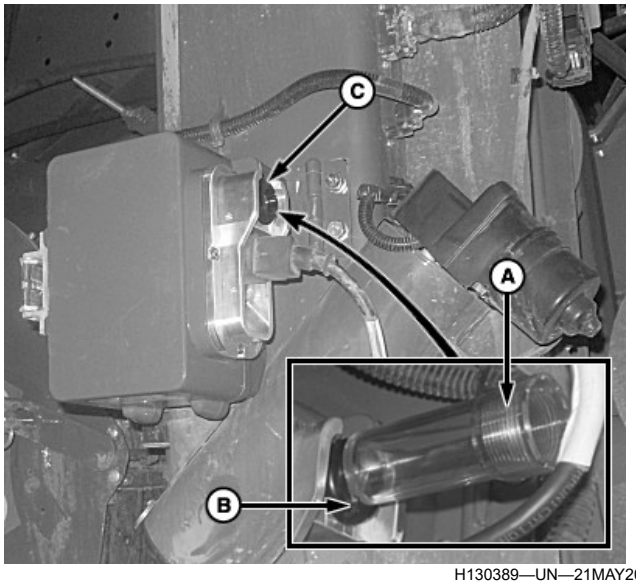
**ÖNEMLİ: Ekin malzemesi veya diğer birikintiler kurutucu kartuşunun çevresinde birikebilir. Sökmeden önce kurutucu kartuşunun çevresindeki alanı kontrol edin ve temizleyin.**

*NOT: ActiveVision™ temiz dane elevatörü kamerası gösterilmiştir. ActiveVision™ kesmik sistemi kamerası da benzerdir.*

*Kamera merceğinin iç kısmında nem birikmesi görüldüğünde kurutucu kartuşunu gerektiği gibi değiştirin.*

*Hasat mevsimi geçerse kurutucu kartuş ömrünü uzatmak için bir sonraki hasat mevsiminin başlangıcına kadar bekleyin.*

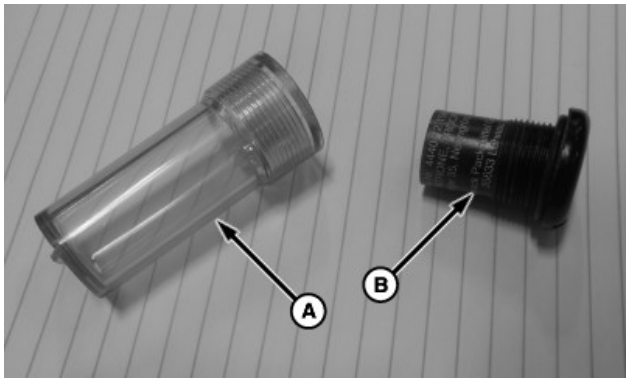
1. Cıvataları (A) ve tutturma plakasını (B) sökün.




H130389—UN—21MAY20

**A—Kurutucu Kabı (alet)**
**B—Kertik**
**C—Kurutucu Kartuşu**

2. Yedek kurutucu kartuşuyla birlikte verilen kurutucu kabını (A) kertik (B) ile hizalayın.
3. Kurutucu kartuşu (C) ActiveVision™ kamerasından çıkarın.
4. Kurutucu kartuşu atın.




H130390—UN—01JUN20

*Kurutucu Kabı (alet) ve Kurutucu Kartuşu*

**A—Kurutucu Kabı (alet)**
**B—Kurutucu Kartuşu**

5. Kurutucu kabını (A) yedek kurutucu kartuşundan (B) çıkarın.
6. Kurutucu kartuşu ActiveVision™ kameraya takın.
7. Kurutucu aleti kertikle hizalayın.
8. Kurutucu kartuşu elle açılamayacak kadar sıkın.

*NOT: Tutturma plakasının kurutucu kartuşunun altıgen biçimine uyduğundan emin olun.*

9. Tutturma plakasını kurutucu kartuşunun üzerine takın ve cıvatalarla sabitleyin.

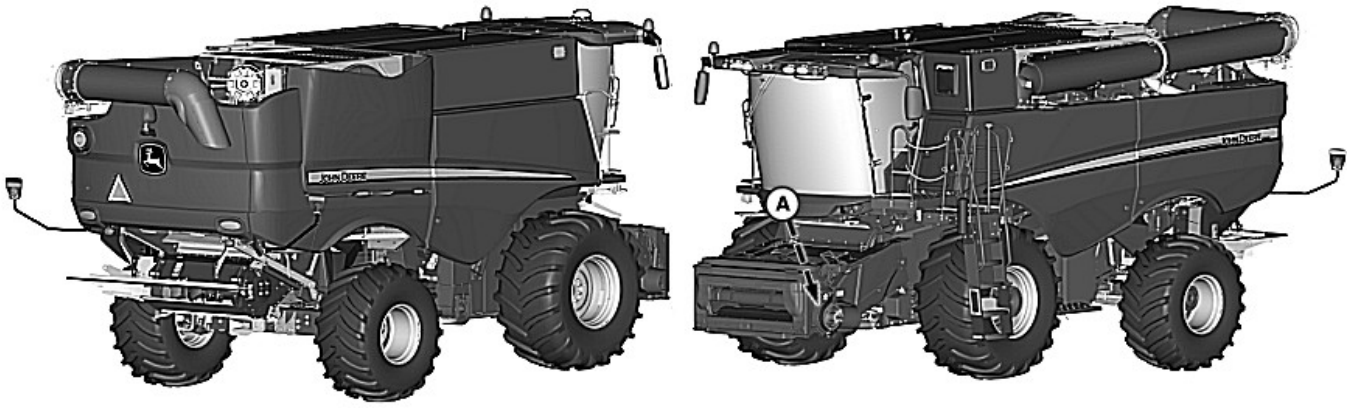
*ActiveVision, bir Deere & Company ticari markasıdır*

10. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

| Teknik özellik belirtimi | |
|---|---|
| Cıvatalar—Tork | 6,8 Nm (60 lb·inç) |

OUO6075,0004E5D-80-26JUN20

## Servis Aralığı Çizelgesi—800 İşletim Saatinde Bir

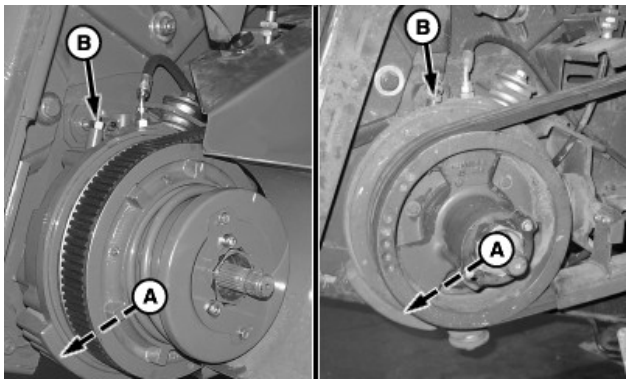



H119640—UN—13OCT16

| Açıklama | Servis | 800 İşletim Saatinde Bir |
|---|---|---|
| A | Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu Yağını Değiştirme | • |

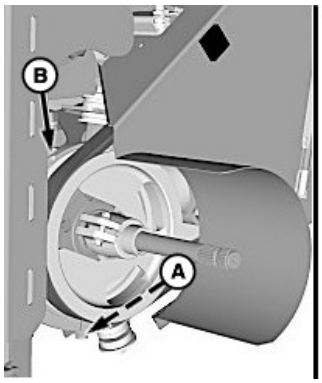
OUO6075,00046DD-80-28MAR17

## Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu




H115801—UN—03SEP15

*Değişken Hızlı / Çoklu Hızlı Yön Değiştirici Dişli Kutusu*




H115802—UN—03SEP15

*Sabit Hız*

**A—Tapa**
**B—Yağ ölçüm çubuğu**

1. Besleme boğazını kaldırın ve güvenlik durdurucusunu indirin.

*NOT: Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.*

2. Tapadaki (A) yağı boşaltın, tapayı silerek temizleyin ve yağ ölçüm çubuğu açıklığını yeniden doldurun (B).

*NOT: Yağ soğutucu bulunan dişli kutuları için dişli kutusunun birkaç dakika boyunca çalıştırılması gerekir. Bu, soğutucunun yağ ile dolmasını sağlar.*

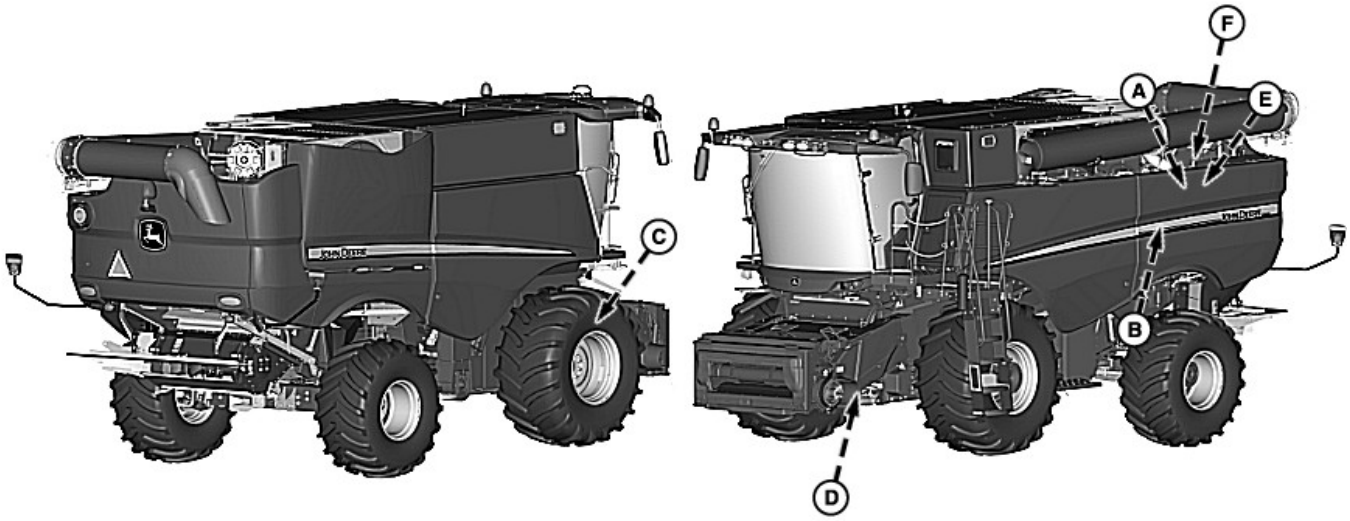
*Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğunun tırtırlı kısmını göstermelidir.*

3. Besleme boğazı kaldırılmış durumdayken yağ seviyesini kontrol edin.

OUO6075,00046DE-80-28MAR17

# Bakım—1000 İşletim Saatinde Bir

## Servis Aralığı Çizelgesi—İşletim Saatinde Bir (ProDrive™ Makineleri)

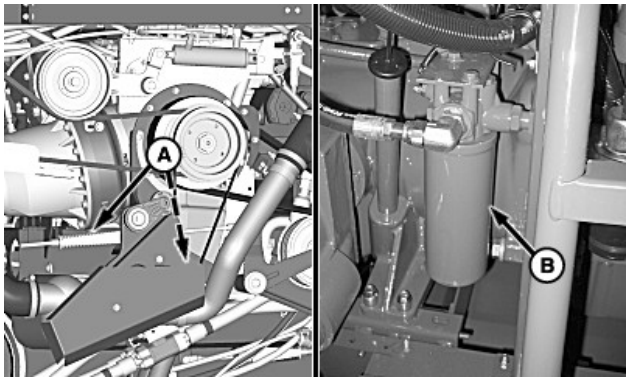



H119641—UN—13OCT16

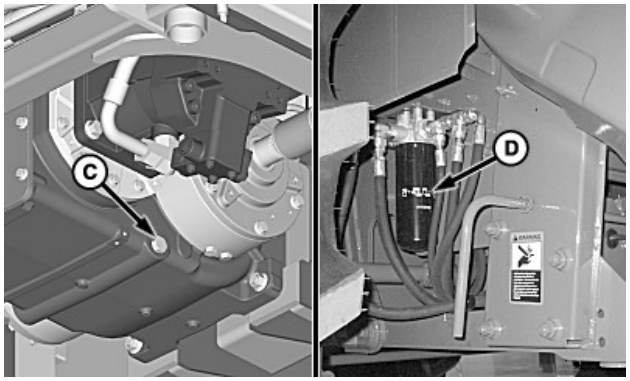
| Açıklama | Servis | 1000 İşletim Saatinde Bir |
|---|---|---|
| A, B, C, D, E | Ana Motor Dişli Kutusu Yağının Değiştirilmesi | • |
| F | Hidrolik Depo Filtresinin Değiştirilmesi (S780, S785 ve S790 Makineler) | • |

OUO6075,00046DF-80-28MAR17

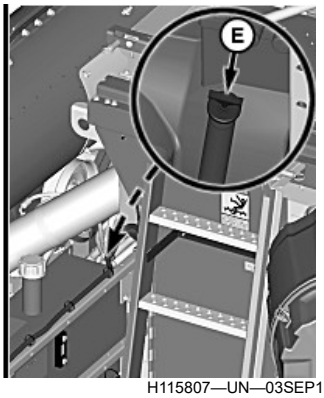
## Ana Motor Dişli Kutusu Yağının Değiştirilmesi




H115805—UN—03SEP15




H119733—UN—27OCT16




H115807—UN—03SEP15

**A—Tapalar**

**B—Filtre**
**C—Tapa**
**D—Filtre**
**E—Yağ ölçüm çubuğu**

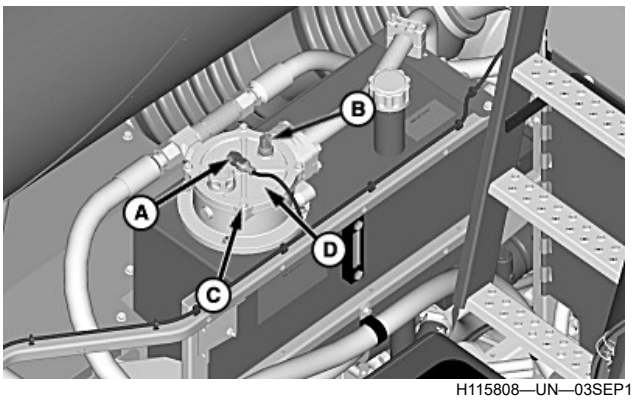
1. Ana Motor Dişli Kutusu Yağı - Tapalardaki (A) yağı boşaltın.
2. **S760 ve S770 ProDrive™ Makineler:** Filtreyi çıkartın ve değiştirin (B). Yeni filtredeki contayı yağlayın. Elle sıkın, ardından 1/2 tur daha sıkın.
3. **ProDrive™ Makineler:** Şanzıman Yağı - Tapadaki (C) yağı boşaltın.
4. ProDrive™/Ana Motor Dişli Kutusu Yağ Filtresi - Filtreyi (D) çıkarın ve değiştirin. Filtredeki contayı yağlayın. Elle sıkın, ardından 1/2 tur daha sıkın.

*NOT: Ana motor dişli kutusunun fazla doldurulması, yağın makine çalışırken yağ ölçüm çubuğu borusunu zorlamasına neden olabilir.*

5. **Ana Motor Dişli Kutusunun Doldurulması**
   1. Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğunun (E) alt çizgisine gelene kadar yağ doldurun.
   2. Yağ ölçüm çubuğunu takın ve motoru en az 1 dakika boyunca çalıştırın.
   3. Motoru KAPATIN ve makinenin 5 dakika dinlenmesini sağlayarak havanın yağdan ayrılmasına izin verin.
   4. Yağ ölçüm çubuğunu çıkarın ve yağ seviyesini kontrol edin. Yağ seviyesi yağ ölçüm çubuğundaki üst çizgiye gelene kadar yağ ekleyin.
   5. Yağ seviyesi yağ ölçüm çubuğundaki üst çizgide kalana kadar prosedürü tekrarlayın.

OUO6075,0004940-80-12APR18

## Hidrolik Hazne Filtresi (S780, S785 ve S790)




H115808—UN—03SEP15

**A—Kablolama Tesisatı Bağlantısı**
**B—Sensör**
**C—Cıvatalar**
**D—Filtre Kapağı**

*NOT: Sistemin kirlenmesini önlemek için sökmeden önce filtre kapağının çevresini temizleyin. Filtreyi değiştirirken sistemi boşaltmaya gerek yoktur.*

Hidrolik Hazne Filtresi - Performans düşüşü fark edildiğinde veya arıza kodu oluştuğunda filtreyi sökün ve değiştirin.

1. Kablo grubu konnektörünü (A) sensörden çıkarın (B).

**DİKKAT: Filtre kapağındaki yay basıncını ortadan kaldırmak için imbus cıvataları eşit biçimde çıkarın.**

*NOT: Filtre kapağının altındaki O-ringi inceleyin ve gerekiyorsa değiştirin.*

2. İmbus cıvataları (C) ve filtre kapağını (D) sökün ve muhafaza edin.
3. Filtrenin üstündeki yayı çıkarın ve tutun.
4. Filtreyi çıkarın ve atın.
5. Daha önceden sökülen yay ile gösterilen şekilde yedek filtreyi takın.
6. Daha önceden sökülen filtre kapağını takın.
7. Yayı sıkıştırmak için filtre kapağını kullanın ve önceden sökülen imbus cıvataları takın.

**ÖNEMLİ: Filtre kapağı takılırken O-ring'in yerinde kaldığından emin olun.**

8. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

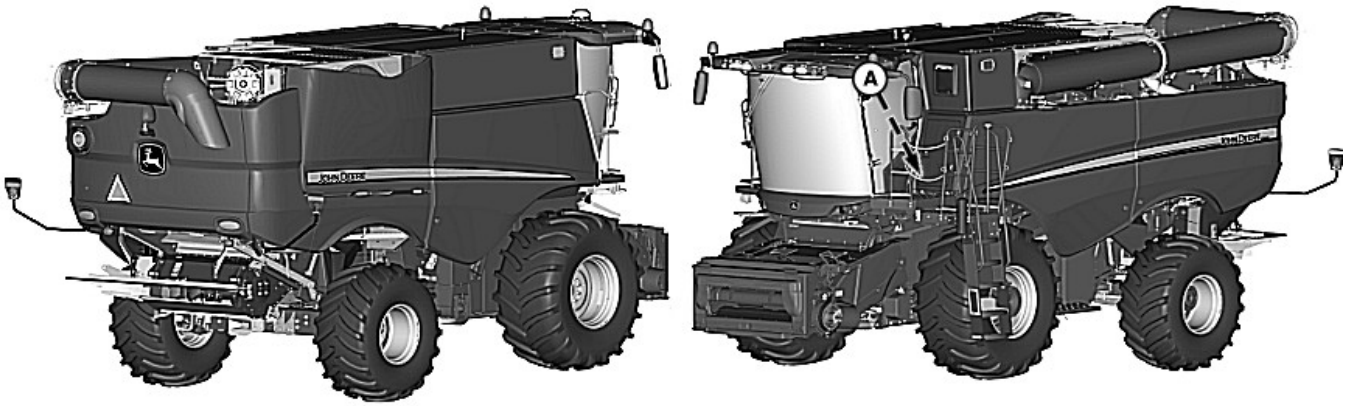
Cıvatalar—Tork. . . . . 7·Nm (62 lb·inç)

9. Kablolama tesisatını sensöre bağlayın.

OUO6075,00044C6-80-22DEC16

*ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır*

## Servis Aralığı Çizelgesi - 1000 İşletim Saatinde Bir (Devamı)

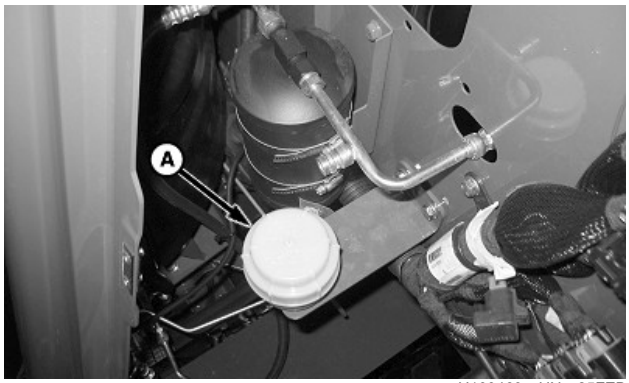



H133703—UN—16MAR21

| Açıklama | 200 İşletim Saatinde Bir | 1000 İşletim Saatinde Bir |
|---|---|---|
| A | Fren Sıvısının Değiştirilmesi (S760 ve S770 Makineler) (Üç Hızlı Mekanik Vites Değiştiren Şanzıman ve Basmalı Düğmeyle Vites Değiştirmeli Şanzıman [PBST] Varsa) | • |

OUO6075,000503C-80-14MAY21

## Fren Sıvısının Değiştirilmesi (S760 ve S770 Makineler)

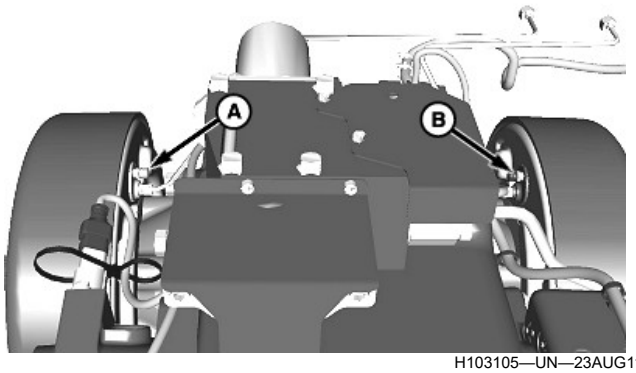



H100469—UN—25FEB11

**A—Kapak**

*NOT: Üç hızlı mekanik vitesli şanzıman ve basmalı düğmeyle vites değiştirmeli şanzıman içeren makinelerle donatılmışsa.*

1. Kapağı (A) fren sıvısı deposundan çıkarın.




H103105—UN—23AUG11

**A—Hava Alma Vidası (sağ tekerlek silindiri)**
**B—Hava Alma Vidası (sol tekerlek silindiri)**

**ÖNEMLİ: Boyalı yüzeylerin hasar görmesi önlemek için boruları hava alma vidalarının üstüne takın.**

2. Boruları tekerlek silindiri hava alma vidalarının (A ve B) üstüne takın.
3. Fren hatlarından fren sıvısını çıkarmak için fren pedallarına zemine doğru yavaşça basın.
4. Fren sıvısının uygun bir kaba boşalmasını sağlayın.
5. Fren sıvısı boşaltıldığında tekerlek silindiri hava alma vidalarını kapatın.

*NOT: Frenlerin havasını almak için iki kişi gerekir. Bir kişi frenleri pompalayıp depoyu doldururken diğer kişi frenlerin havasını almak için hava alma vidalarını açar ve kapatır.*

*Yalnızca temiz TY26180 veya DOT 4 fren sıvısı kullanın.*

6. Fren sıvısı deposunu gereken şekilde doldurun.
7. Hava alma prosedürü sırasında vakum oluşturmaktan kaçınmak için kapağı depoya gevşek bir şekilde takın.
8. Fren pedallarını birbirine kilitleyin.
9. Sol tekerlek silindiri hava alma vidasını 1/4 dönüşle gevşetin.

*NOT: Fren deposundaki sıvıyı kontrol edin ve hava alma prosedürü sırasında gereken şekilde doldurun.*

10. Fren pedalları hâlâ kilitli durumdayken zemine doğru yavaşça basın, hava alma vidasını sıkın ve fren pedallarını yavaşça bırakın. Hava baloncuğu içermeyen temiz bir sıvı akışı olana kadar tekrarlayın.

*NOT: Eğer sistem, hava alma prosedürü başlamadan önce kısmen doldurulmuşsa birkaç başlangıç itiminde sürekli ve temiz bir sıvı akışı görünebilir. Hava, tekerlek silindiri içinde veya yakınında yer alıyorsa havayı hatlar boyunca hareket ettirerek hava alma vidasından dışarı çıkarmak için birkaç itim gerekir.*

11. Sol tekerlek silindiri hava alma vidasını kapatın.
12. Fren pedallarının kilidini çözün.
13. Sağ tekerlek silindiri hava alma vidasını 1/4 dönüşle gevşetin.

*NOT: Fren deposundaki sıvıyı kontrol edin ve hava alma prosedürü sırasında gereken şekilde doldurun.*

14. Sağ fren pedalına yavaşça zemine doğru basın, hava alma vidasını sıkın ve fren pedalını yavaşça bırakın. Hava baloncuğu içermeyen temiz bir sıvı akışı olana kadar tekrarlayın.
15. Sağ tekerlek silindiri hava alma vidasını kapatın.
16. Boruları tekerlek silindiri hava alma vidalarından çıkarın.
17. Her iki hava alma vidasını teknik özelliklere göre sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

| | |
|---|---|
| Tekerlek Silindiri Hava Alma Vidaları—Tork | 12 Nm (106 lb·inç) |

*NOT: Üstten 6 mm (1/4 inç) kalana kadar fren sıvısı ekleyin.*

18. Fren deposundaki sıvı seviyesinin doğru olup olmadığını kontrol edin.
19. Kapağı fren sıvısı deposuna takın.
20. Fren sistemini kaçaklara karşı kontrol edin ve her pedalda sert bir his olup olmadığını kontrol edin.

OUO6075,000503D-80-14MAY21

## Servis Aralığı Çizelgesi—2000 İşletim Saatinde Bir




H119642—UN—13OCT16

*NOT: PROGRAMLANMIŞ soğutma sıvısı değişim aralığı, John Deere Cool-Gard™ II veya Cool-Gard™ II PG kullanılırsa iki yıl veya 2000 işletim saatidir.*

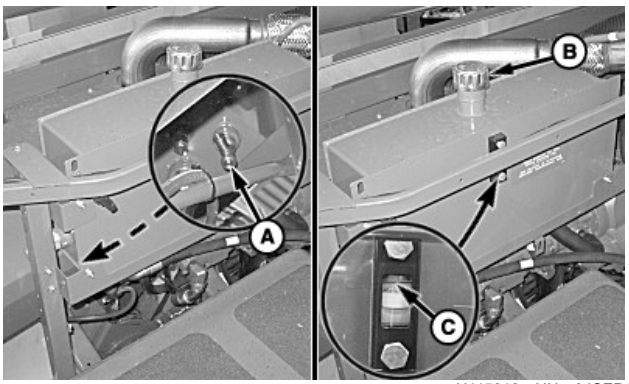
| Açıklama | 200 İşletim Saatinde Bir | 2000 İşletim Saatinde Bir |
|---|---|---|
| A | Hidrolik/Hidrostatik Deposundaki Yağın Değiştirilmesi | • |
| B | Motor Valf Boşluğunun Kontrol Edilmesi[a] | • |
| C | Son Tahrik Yağı Kontrolü (her iki taraf) | • |
| D | Ana Motor Dişli Kutusu Yağının Değiştirilmesi (ProDrive™ Olmayan Makineler) | • |
| E | Seperatör Tahrik Yağı Değişimi | • |
| F | Birincil Karşı Mil Dişli Kutusu Yağının Değiştirilmesi (Sabit ve Değişken Hızlı Besleme Boğazı) | • |
| G | Şanzıman Yağı Değişimi (Mekanik Vites Değiştiren ve Düğmeye Basarak Vites Değiştiren Şanzımanlar) | • |
| H | Aşırma Tokmağı Dişli Kutusu (Opsiyonel) (S770, S780, S785 ve S790 Makineler) | • |

*ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır*
*[a]Bakım için John Deere bayinize danışın.*

OUO6075,0004DE8-80-02APR20

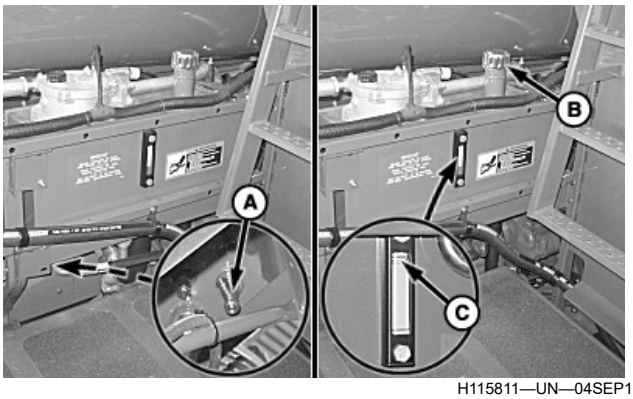
*Cool-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır*

## Hidrolik/Hidrostatik Depo Yağı




H115812—UN—04SEP15

*Stil A*




H115811—UN—04SEP15

*Stil B*

**A—Boşaltma Valfi**
**B—Kapak**
**C—Gözetleme Camı**

*NOT: Sistemin kirlenmesini önlemek için hidrolik depo alanını temizleyin. Yağ kapasitesi için Teknik Özellikler bölümüne bakın.*

1. Yağı boşaltmak için boşaltma valfini (A) açın. Yağ boşaltıldığında valfi kapatın.
2. Kapağı (B) çıkarın ve besleme boğazı tamamen indirilmiş konumdayken yağ seviyesi, gözetleme camının (C) üst kısmına gelene kadar hidrolik depoyu doldurun.

OUO6075,000445A-80-22DEC16

## Motor Valf Boşluğu

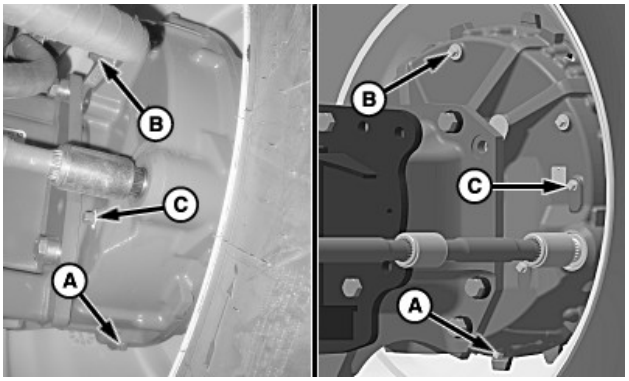


H115813—UN—04SEP15

Motor valf boşluğunu, gerekli olması halinde John Deere bayinize kontrol ettirin ve motor valf boşluğunu ayarlamalarını isteyin.

OUO6075,0004DE9-80-26JUN20

## Son Tahrik Yağı




H124881—UN—10AUG18

*Tek Lastik Yapılandırması ve HillMaster™ (Sol) / Çift Lastik Yapılandırması (Sağ)*

**A—Boşaltma Tıkacı**
**B—Doldurma Tıkacı**
**C—Kontrol Deliği**

**ÖNEMLİ: HillMaster™ Makineler: Son tahrik yağ seviyesini kontrol ederken, yakında duran kişileri seviyelendirme sırasında makineden uzaklaşmaları gerektiği konusunda uyarın.**

*NOT: HillMaster™ Makineler: Yağ seviyesi doğruluğu için son tahrikler konumlandırılmalıdır, böylece son tahrik giriş mili, dingil tahrik mili ile aynı seviyede olur.*

Boşaltmak için her iki yandaki boşaltma tıkacını (A) çıkarın.

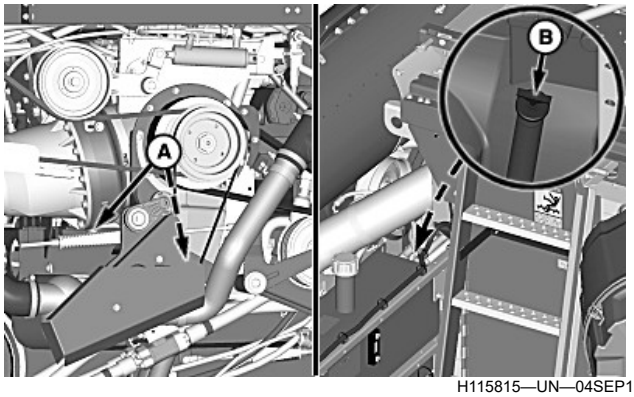
Yağ seviyesi, alt kontrol deliğinden (C) 12 mm (1/2 inç)

*HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır*

yükselene kadar yağ doldurmak için dolum tıkacını (B) çıkarın.

OUO6075,0004A18-80-15AUG18

## Ana Motor Dişli Kutusu Yağı (ProDrive™ Olmayan Makineler)




H115815—UN—04SEP15

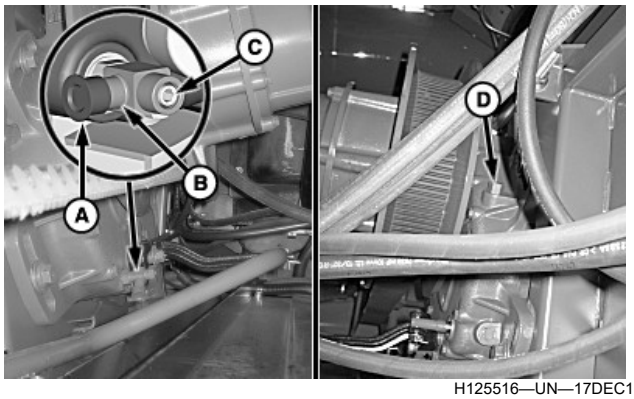
**A—Boşaltma Tıkaçları**
**B—Yağ ölçüm çubuğu**

Tıkaçlardan (A) boşaltın.

Yeniden doldurun ve yağ ölçüm çubuğundaki (B) yağ seviyesini kontrol edin.

OUO6075,00046E2-80-28MAR17

## Seperatör Tahrik Yağı



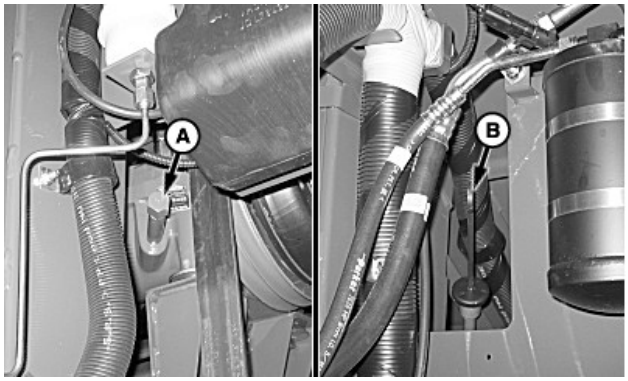

H125516—UN—17DEC18

**A—Kapak**
**B—Boşaltma**
**C—Boşaltma Valfi**
**D—Yağ Ölçüm Çubuğu**

1. Kapağı (A) çıkarın ve hortumu drenaja (B) bağlayın.
2. Yağı boşaltmak için boşaltma valfinde (C) bulunan yuva başlı vidayı açın.
3. Gerekirse yağ ölçüm çubuğundan (D) yeniden doldurun.

OUO6075,0004A84-80-17DEC18

## Birincil Karşı Mil Dişli Kutusu Yağı (Sabit ve Değişken Hızlı Besleme Boğazı)




H115817—UN—04SEP15

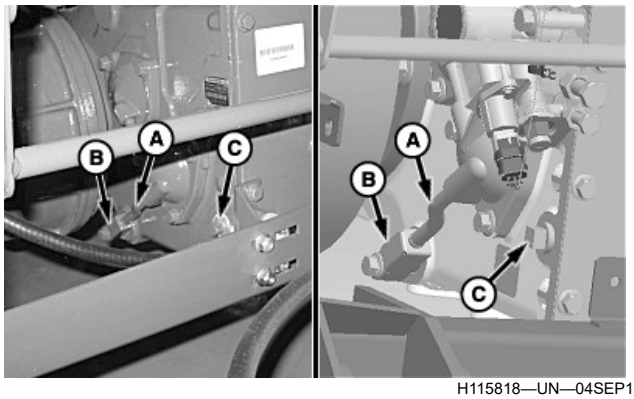
**A—Kapak**
**B—Yağ ölçüm çubuğu**

Kapaktan (A) boşaltın ve yağ ölçüm çubuğundan (B) yeniden doldurun.

Yağ ölçüm çubuğun tırtırlı kısmını göstermelidir.

OUO6075,00046E3-80-28MAR17

## Şanzıman Yağı (Mekanik Vites Değiştiren ve Basmalı Tuş ile Vites Değiştiren Şanzıman)




H115818—UN—04SEP15

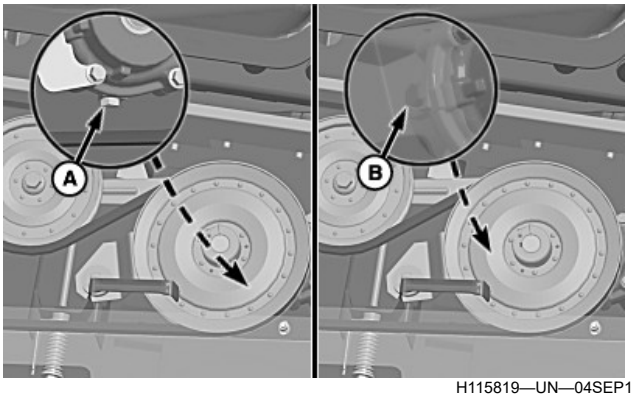
*Mekanik Vites Değiştiren / Basmalı Tuş ile Vites Değiştiren*

**A—Boru**
**B—Blok**
**C—Kontrol Tıkacı**

1. Boruyu (A) bloğun (B) dışına kaydırın.
2. Boşaltmak için bloğu çıkarın.
3. Kontrol tıkacını (C) çıkarın ve 12 mm (1/2 inç) yükselene kadar deliğe yağ doldurun.

OUO6075,0004460-80-22DEC16

## Aşırma Tokmağı Dişli Kutusu Yağı (Opsiyonel) (S770, S780, S785 ve S790 Makineleri)




H115819—UN—04SEP15

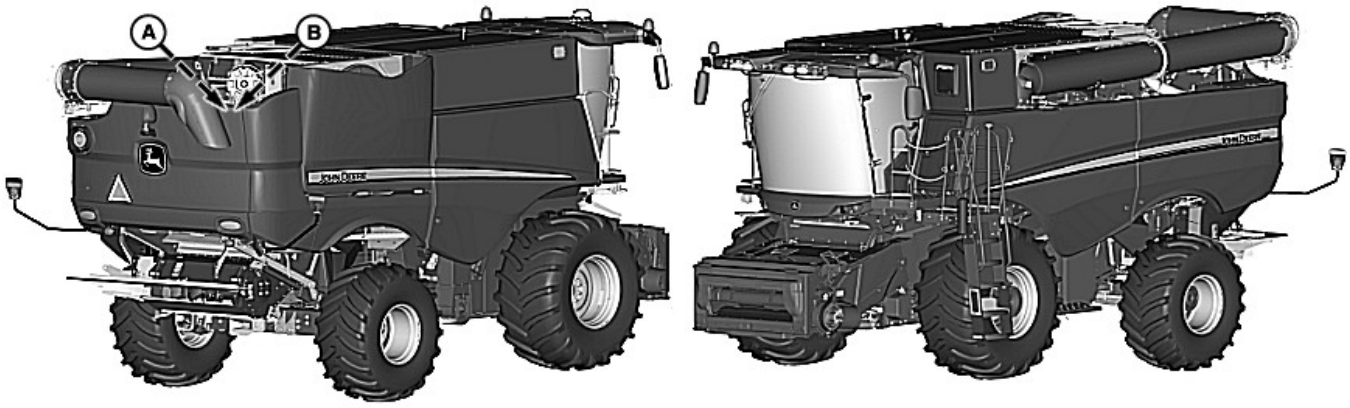
**A—Tıkaç**
**B—Tıkaç**

Tıkaçtan (A) boşaltın ve tıkaçtan (B) yeniden doldurun. Yağ seviyesi, dişli kutusunun yanındaki tıkaç deliği ile aynı seviyede olmalıdır.

OUO6075,00046E4-80-28MAR17

# Bakım—2000 İşletim Saatinde Bir veya Üç Yılda Bir

## Bakım Aralığı Çizelgesi—2000 İşletim Saatinde Bir veya Üç Yılda Bir

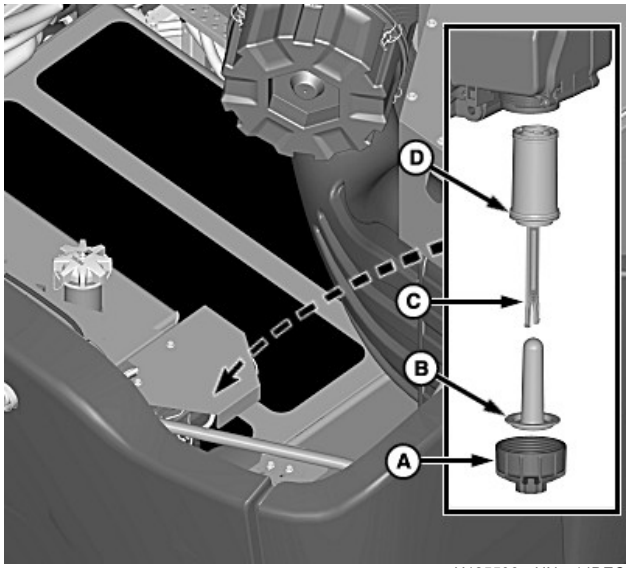



H125475—UN—10DEC18

| Açıklama | Servisi | 2000 İşletim Saatinde Bir veya Üç Yılda Bir |
|---|---|---|
| A | Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Dozlama Ünitesi Filtresinin Değiştirilmesi (Final Tier 4/Stage V S780, S785 ve S790 Makineler) | • |
| B | Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Sıralı Filtresinin Değiştirilmesi (Final Tier 4/Stage V S780, S785 ve S790 Makineler) | • |

OUO6075,0004A6E-80-14DEC18

## Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Dozlama Ünitesi Filtresinin Değiştirilmesi (S780, S785 ve S790 Makineler)




H125506—UN—14DEC18

*DEF Dozlama Ünitesi Filtresi*

**A—Filtre Kapağı**
**B—Eşitleme Elemanı**
**C—Filtre Aleti**
**D—DEF Dozlama Ünitesi Filtresi**

**DİKKAT: Gözlerinize temas ettirmeyin. Temas durumunda gözlerinizi hemen en az 15 dakika boyunca bol suyla yıkayın. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.**

**ÖNEMLİ: DEF, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile bu yüzeyi temizleyin. DEF, boyalı ve boyasız metal yüzeylere korozif etki yapar ve bazı plastik ve kauçuk bileşenlere zarar verebilir.**

**Dökülen DEF eğer kurumaya bırakılırsa veya yalnızca bir bezle silinip uzaklaştırılırsa, beyaz bir kalıntı bırakır. İyi temizlenmeyen DEF döküntüsü, Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) sistemindeki sızıntı problemlerinin teşhis edilmesini olumsuz yönde etkileyebilir.**

*NOT: DEF dozlama ünitesi filtresi ve DEF sıralı filtresi, hangisi daha önce gelirse 2000 işletim saatinde veya 36 ayda bir birlikte değiştirilmelidir.*

*DEF dozlama ünitesi filtresinin bakımı, diğer kapakların veya bileşenlerin sökülmesini gerektirir. Yer bilgisi için DEF Dozlama Ünitesine Erişim başlığına bakın.*

1. DEF dozlama ünitesi çevresindeki tüm birikintiyi temizleyin.

*NOT: DEF'nin sistemden boşaltılması için yaklaşık 5 dakika bekleyin.*

2. Filtre kapağını (A) çıkarın.
3. Filtre eşitleme elemanını (B) sökün ve atın.

*NOT: Filtre aleti (C) yedek filtreyle birlikte verilir.*

4. Filtre aletinin (C) "Siyah" ucunu, filtre aletinin yerine tam olarak oturduğunu belirten bir TIK hareketi hissedilinceye veya TIK sesi duyuluncaya kadar DEF dozlama ünitesi filtresinin (D) içine sokun.

*NOT: Sökme işlemine yardımcı olması için filtre aleti yuvasının içine örneğin tornavida gibi bir alet sokulabilir.*

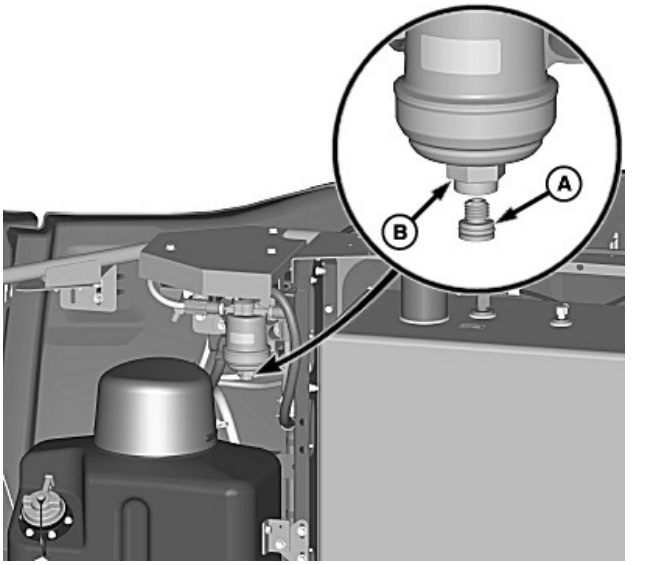
5. Filtre aletini ve DEF dozlama ünitesi filtresini, DEF dozlama ünitesinden çekin. DEF dozlama ünitesi filtresini ve filtre aletini atın.
6. DEF dozlama ünitesi dişlerini ve eşleşme yüzeylerini saf su ile temizleyin.
7. DEF filtresi O-halkalarını temiz DEF ile yağlayın. DEF dozlama ünitesi filtresini, DEF dozlama ünitesinin içine dikkatlice takın.
8. Yeni DEF dozlama ünitesi filtresi eşitleme elemanını, DEF dozlama ünitesi filtresinin içine takın.
9. Filtre kapağını takın ve teknik özelliklerde belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Filtre Kapağı—Tork. . . . . 23 Nm (204 lb·inç)

OUO6075,0004BBB-80-30MAY19

## Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Sıralı Filtresinin Değiştirilmesi (S780, S785 ve S790 Makineler)




H125448—UN—05DEC18

**A—Boşaltma Tıkacı**
**B—Filtre Kapağı**

**DİKKAT: Gözlerinize temas ettirmeyin. Temas durumunda gözlerinizi hemen en az 15 dakika boyunca bol suyla yıkayın. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.**

**ÖNEMLİ: DEF, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile bu yüzeyi temizleyin. DEF, boyalı ve boyasız metal yüzeylere korozif etki yapar ve bazı plastik ve kauçuk bileşenlere zarar verebilir.**

**Dökülen DEF eğer kurumaya bırakılırsa veya yalnızca bir bezle silinip uzaklaştırılırsa, beyaz bir kalıntı bırakır. İyi temizlenmeyen DEF döküntüsü, Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) sistemindeki sızıntı problemlerinin teşhis edilmesini olumsuz yönde etkileyebilir.**

*NOT: DEF sıralı filtresi ve DEF dozlama ünitesi filtresi, hangisi daha önce gelirse 2000 işletim saatinde veya 36 ayda bir birlikte değiştirilmelidir.*

1. Sıralı DEF filtresi tertibatı çevresindeki tüm birikintiyi temizleyin.

*NOT: DEF'nin sistemden boşaltılması için yaklaşık 5 dakika bekleyin.*

2. Boşaltma tıkacını (A) çıkarın ve atın.
3. DEF sıvısını uygun bir kabın içine boşaltın.
4. Filtre kapağını (B) çıkarın.




H125462—UN—06DEC18

**A—Filtre Tertibatı**
**B—Filtre**

5. Filtre tertibatını (A), DEF gövdesinden aşağı çekin.

*NOT: Gerekirse gevşetmek için filtreye hafifçe vurun. Filtre kapağının içindeki plastik tırnaklar, filtreyi yerinde tutar.*

6. Filtreyi (B) filtre kapağından çıkarın ve atın.
7. Tertibat dişlerini ve eşleşme yüzeylerini damıtılmış suyla temizleyin.




H125463—UN—06DEC18

**A—Köpük Ara Parçası**
**B—Conta**
**C—Filtre Kapağı**

8. Köpük ara parçasını (A) çıkarıp atın ve contayı (B) filtre kapağından (C) atın.
9. Yedek köpük ara parçasını ve yedek contayı daha önce çıkarılan filtre kapağına takın.




H125464—UN—06DEC18

**A—Filtre**
**B—DEF Gövdesi**

*NOT: Kapak içindeki plastik tırnaklar, filtreyi yerinde tutar.*

10. Yedek filtreyi (A) gösterildiği şekilde filtre kapağına ve ardından DEF gövdesine (B) takın.
11. Filtre kapağını takın ve teknik özelliklerde belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Filtre Kapağı—Tork. . . . . 25 Nm (221 lb·inç)




H125465—UN—06DEC18

**A—O-Halka**
**B—Kertik**

12. Yedek O-halkayı (A) yedek boşaltma tıkacı üzerindeki kertiğe (B) takın.
13. Boşaltma tıkacını filtre kapağına takın ve teknik özelliklerde belirtilen değerde sıkın.

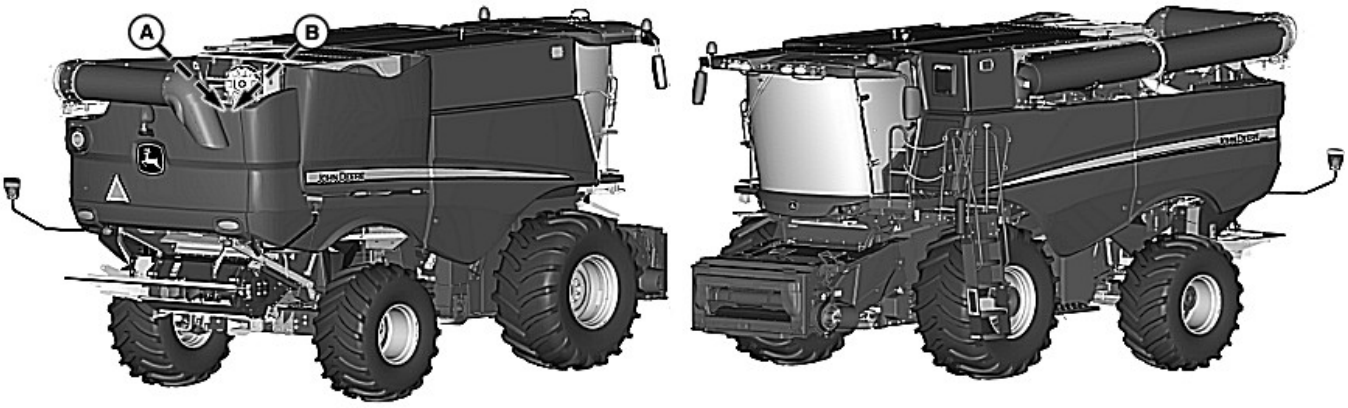
**Teknik özellik belirtimi**

Boşaltma Tıkacı—Tork. . . . . 4 Nm (35 lb·inç)

OUO6075,0004BBC-80-30MAY19

# Bakım—3500 İşletim Saatinde Bir veya Üç Yılda Bir

## Bakım Aralığı Çizelgesi—3500 İşletim Saatinde Bir veya Üç Yılda Bir

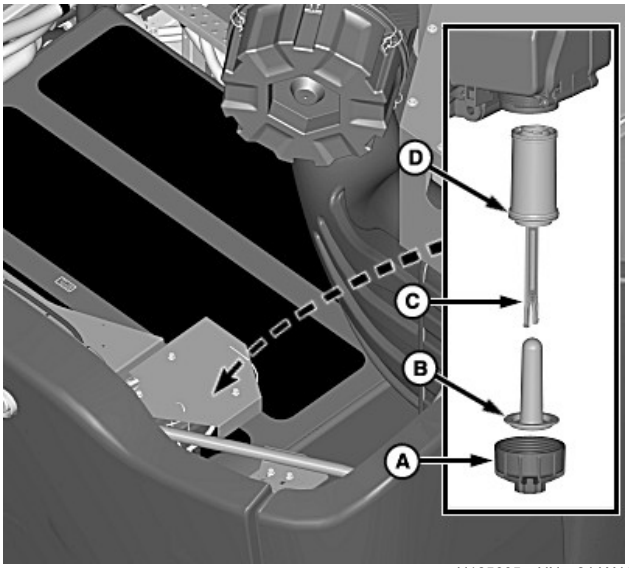



H125475—UN—10DEC18

| Açıklama | Servisi | 3500 İşletim Saatinde Bir veya Üç Yılda Bir |
|---|---|---|
| A | Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Dozlama Ünitesi Filtresinin Değiştirilmesi (Final Tier 4/Stage V S760 ve S770 Makineler) | • |
| B | Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Sıralı Filtresinin Değiştirilmesi (Final Tier 4/Stage V S760 ve S770 Makineler) | • |

OUO6075,0004A6B-80-14DEC18

## Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Dozlama Ünitesi Filtresinin Değiştirilmesi (S760 ve S770 Makineler)




H125605—UN—24JAN19

*DEF Dozlama Ünitesi Filtresi*

**A—Filtre Kapağı**
**B—Eşitleme Elemanı**
**C—Filtre Aleti**
**D—DEF Dozlama Ünitesi Filtresi**

**DİKKAT: Gözlerinize temas ettirmeyin. Temas durumunda gözlerinizi hemen en az 15 dakika boyunca bol suyla yıkayın. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.**

**ÖNEMLİ: DEF, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile bu yüzeyi temizleyin. DEF, boyalı ve boyasız metal yüzeylere korozif etki yapar ve bazı plastik ve kauçuk bileşenlere zarar verebilir.**

**Dökülen DEF eğer kurumaya bırakılırsa veya yalnızca bir bezle silinip uzaklaştırılırsa, beyaz bir kalıntı bırakır. İyi temizlenmeyen DEF döküntüsü, Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) sistemindeki sızıntı problemlerinin teşhis edilmesini olumsuz yönde etkileyebilir.**

*NOT: DEF dozlama ünitesi filtresi ve DEF sıralı filtresi, hangisi daha önce gelirse 3500 işletim saatinde veya 36 ayda bir birlikte değiştirilmelidir.*

*DEF dozlama ünitesi filtresinin bakımı, diğer kapakların veya bileşenlerin sökülmesini gerektirir. Yer bilgisi için DEF Dozlama Ünitesine Erişim başlığına bakın.*

1. DEF dozlama ünitesi çevresindeki tüm birikintiyi temizleyin.

*NOT: DEF'nin sistemden boşaltılması için yaklaşık 5 dakika bekleyin.*

2. Filtre kapağını (A) çıkarın.
3. Filtre eşitleme elemanını (B) sökün ve atın.

*NOT: Filtre aleti (C) yedek filtreyle birlikte verilir.*

4. Filtre aletinin (C) "Siyah" ucunu, filtre aletinin yerine tam olarak oturduğunu belirten bir TIK hareketi hissedilinceye veya TIK sesi duyuluncaya kadar DEF dozlama ünitesi filtresinin (D) içine sokun.

*NOT: Sökme işlemine yardımcı olması için filtre aleti yuvasının içine örneğin tornavida gibi bir alet sokulabilir.*

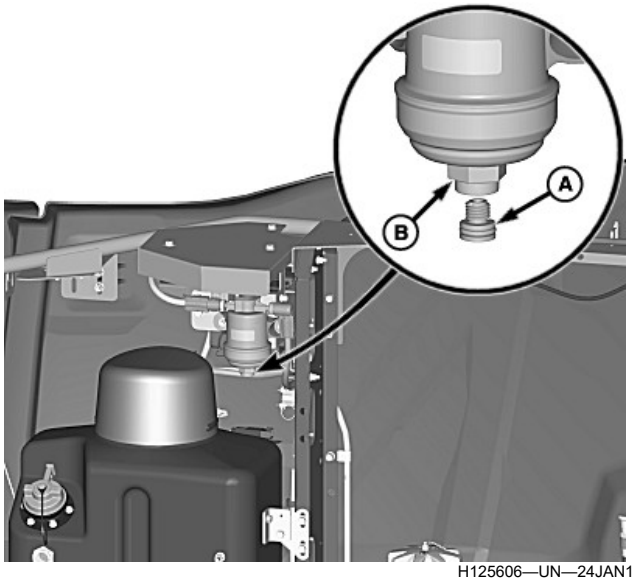
5. Filtre aletini ve DEF dozlama ünitesi filtresini, DEF dozlama ünitesinden çekin. DEF dozlama ünitesi filtresini ve filtre aletini atın.
6. DEF dozlama ünitesi dişlerini ve eşleşme yüzeylerini saf su ile temizleyin.
7. DEF filtresi O-halkalarını temiz DEF ile yağlayın. DEF dozlama ünitesi filtresini, DEF dozlama ünitesinin içine dikkatlice takın.
8. Yeni DEF dozlama ünitesi filtresi eşitleme elemanını, dozlama ünitesi filtresinin içine takın.
9. Filtre kapağını takın ve teknik özelliklerde belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

| | |
|---|---|
| Filtre Kapağı—Tork | 23 Nm (204 lb·inç) |

OUO6075,0004BB9-80-30MAY19

## Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Sıralı Filtresinin Değiştirilmesi (S760 ve S770 Makineler)




H125606—UN—24JAN19

**A—Boşaltma Tıkacı**
**B—Filtre Kapağı**

**DİKKAT: Gözlerinize temas ettirmeyin. Temas durumunda gözlerinizi hemen en az 15 dakika boyunca bol suyla yıkayın. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.**

**ÖNEMLİ: DEF, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile bu yüzeyi temizleyin. DEF, boyalı ve boyasız metal yüzeylere korozif etki yapar ve bazı plastik ve kauçuk bileşenlere zarar verebilir.**

**Dökülen DEF eğer kurumaya bırakılırsa veya yalnızca bir bezle silinip uzaklaştırılırsa, beyaz bir kalıntı bırakır. İyi temizlenmeyen DEF döküntüsü, Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) sistemindeki sızıntı problemlerinin teşhis edilmesini olumsuz yönde etkileyebilir.**

*NOT: DEF sıralı filtresi ve DEF dozlama ünitesi filtresi, hangisi daha önce gelirse 2000 işletim saatinde veya 36 ayda bir birlikte değiştirilmelidir.*

1. Sıralı DEF filtresi tertibatı çevresindeki tüm birikintiyi temizleyin.

*NOT: DEF'nin sistemden boşaltılması için yaklaşık 5 dakika bekleyin.*

2. Boşaltma tıkacını (A) çıkarın ve atın.
3. DEF sıvısını uygun bir kabın içine boşaltın.
4. Filtre kapağını (B) çıkarın.




H125462—UN—06DEC18

**A—Filtre Tertibatı**
**B—Filtre**

5. Filtre tertibatını (A), DEF gövdesinden aşağı çekin.

*NOT: Gerekirse gevşetmek için filtreye hafifçe vurun. Filtre kapağının içindeki plastik tırnaklar, filtreyi yerinde tutar.*

6. Filtreyi (B) filtre kapağından çıkarın ve atın.
7. Tertibat dişlerini ve eşleşme yüzeylerini damıtılmış suyla temizleyin.




H125463—UN—06DEC18

**A—Köpük Ara Parçası**
**B—Conta**
**C—Filtre Kapağı**

8. Köpük ara parçasını (A) çıkarıp atın ve contayı (B) filtre kapağından (C) atın.
9. Yedek köpük ara parçasını ve yedek contayı daha önce çıkarılan filtre kapağına takın.




H125464—UN—06DEC18

**A—Filtre**
**B—DEF Gövdesi**

*NOT: Kapak içindeki plastik tırnaklar, filtreyi yerinde tutar.*

10. Yedek filtresini (A) gösterildiği şekilde filtre kapağına ve ardından DEF gövdesine (B) takın.
11. Filtre kapağını takın ve teknik özelliklerde belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Filtre Kapağı—Tork. . . . . 25 Nm (221 lb·inç)




H125465—UN—06DEC18

**A—O-Halka**
**B—Kertik**

12. Yedek O-halkayı (A) yedek boşaltma tıkacı üzerindeki kertiğe (B) takın.
13. Boşaltma tıkacını filtre kapağına takın ve teknik özelliklerde belirtilen değerde sıkın.

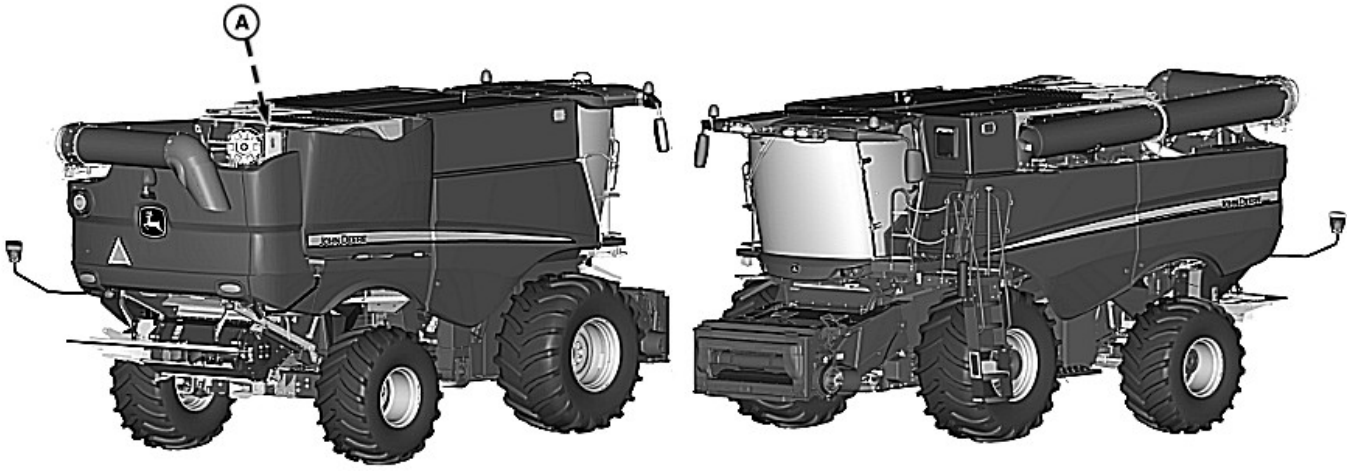
**Teknik özellik belirtimi**

Boşaltma Tıkacı—Tork. . . . . 4 Nm (35 lb·inç)

OUO6075,0004BBA-80-30MAY19

# Bakım—4500 İşletim Saatinde veya Beş Yılda Bir

## Servis Aralığı Çizelgesi—4500 İşletim Saatinde veya Beş Yılda Bir

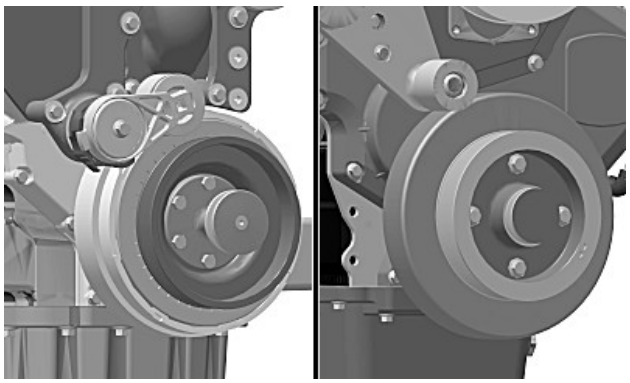



H120324—UN—22DEC16

| Açıklama | Servisi | 4500 İşletim Saatinde veya Beş Yılda Bir |
|---|---|---|
| A | Ön Motor Krank Mili Sönümleyicinin Değiştirilmesi | • |

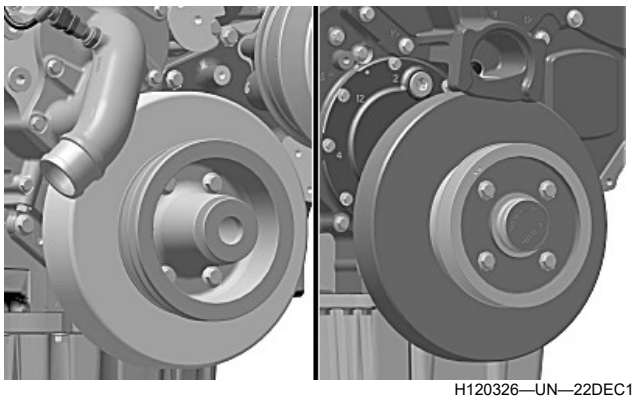
OUO6075,0004575-80-10JUN19

## Motor Krank Mili Sönümleyici



H120325—UN—22DEC16

*Tier 2/Stage II (Stil A / Stil B)*



H120326—UN—22DEC16

*Final Tier 4/Stage V (Stil A / Stil B)*

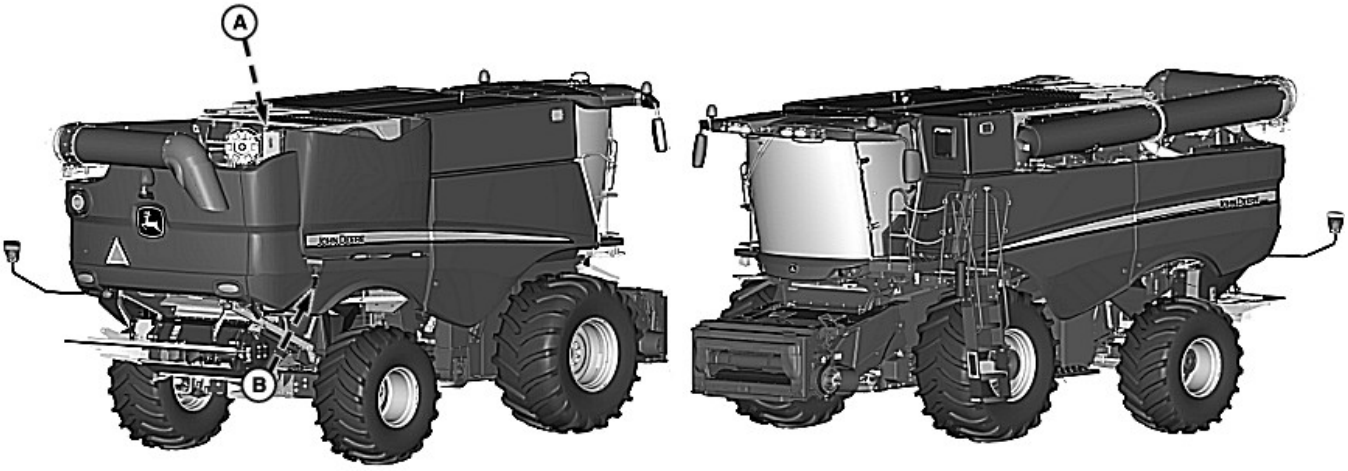
**ÖNEMLİ: Titreşim sönümleyici grubu onarılmaz ve hangisi daha önce gelirse her 4500 işletim saatinde bir ya da beş yılda bir yenisiyle değiştirilmelidir.**

John Deere bayinizde, ön motor krank mili titreşim sönümleyiciyi yenisiyle değiştirin.

OUO6075,00047FE-80-13NOV17

# Bakım—6000 İşletim Saatinde veya Altı Yılda Bir

## Bakım Aralığı Çizelgesi—6000 İşletim Saatinde veya Altı Yılda Bir



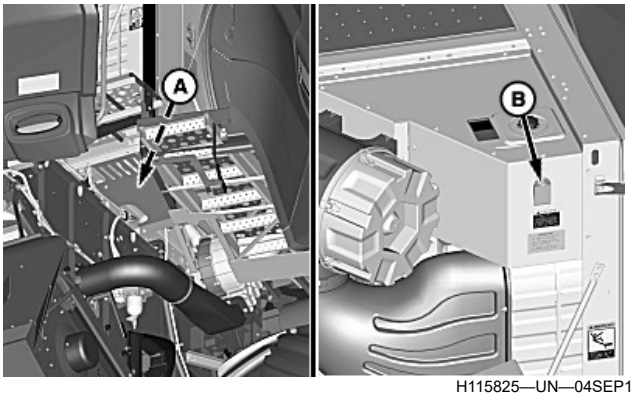

H119645—UN—13OCT16

*NOT: PROGRAMLANMIŞ soğutma sıvısı değişim aralığı, John Deere Cool-Gard™ II veya Cool-Gard™ II PG kullanılırsa 6 yıl veya 6000 işletim saatidir.*

| Açıklama | Servis | Her 6000 İşletim Saatinde ya da Altı Yılda Bir |
|---|---|---|
| A ve B | Motor Soğutma Sisteminin Boşaltılması, Yıkanması ve Yeniden Doldurulması | • |

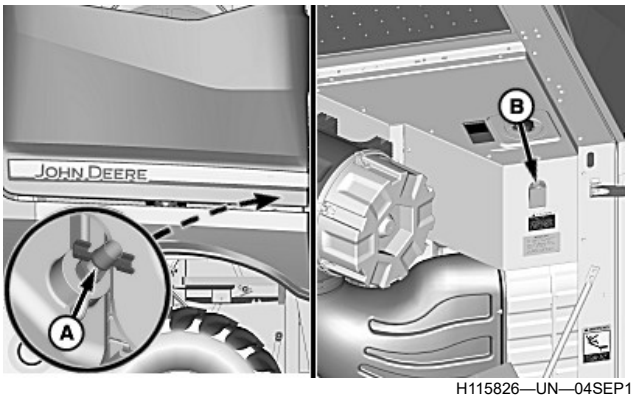
OUO6075,0004465-80-20DEC16

## Motor Soğutma Sistemi




H115825—UN—04SEP15

*Tier 2/Stage II (Stil A)*




H115826—UN—04SEP15

*Tier 2/Stage II (Stil B) ve Final Tier 4/Stage V*

**A—Boşaltma**
**B—Genleşme Kabı**

*NOT: Cool-Gard™ II veya Cool-Gard™ II PG kullanıldığında boşaltma zaman aralığı 6 yıl veya 6000 işletim saatidir.*

*Cool-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır*

*Cool-Gard™ II veya Cool-Gard™ II PG dışında bir soğutma sıvısı kullanılmışsa boşaltma zaman aralığını 2 yıl veya 2000 işletim saatine düşürün.*

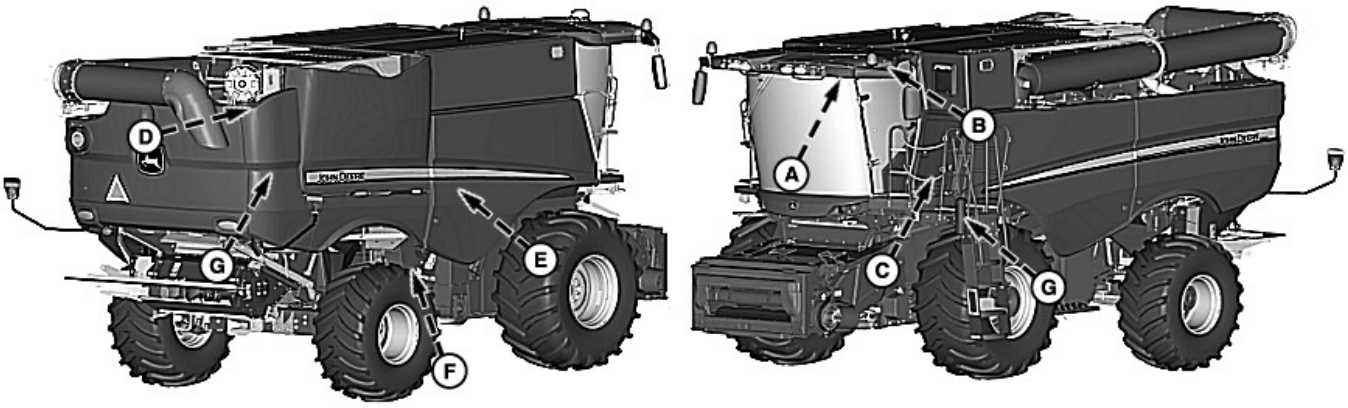
Radyatörden soğutma sıvısını boşaltmak için tahliyeyi (A) açın.

Genleşme kabını (B) yıkayın ve doğru soğutma sıvısı ve düzeltici ile yeniden doldurun. Daha fazla bilgi için Bakım—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri) bölümüne bakın. Soğutma sıvısı önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

Motor soğukken genleşme kabındaki motor soğutma sıvısı seviyesini kontrol edin. Seviye “Max Cold” (Maks. Soğuk) çizgisine kadar olmalıdır.

OUO6075,00047FF-80-13NOV17

## Servis Aralığı Çizelgesi—Gerektiğinde



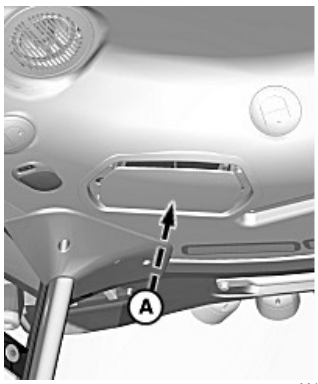

H124383—UN—29MAY18

| Açıklama | Servisi | Gerektiğinde |
|---|---|---|
| A | Geri Dönen Hava Filtresinin Temizlenmesi/Değiştirilmesi | • |
| B | Kabin Temiz Hava Filtresinin Temizlenmesi/Değiştirilmesi | • |
| C | Ön Cam Yıkayıcı Deposunu Doldurun | • |
| D | Alternatör Süzgecinin Temizlenmesi | • |
| E | Nem Algılayıcının Temizlenmesi (Varsa)<br>Nem Algılayıcı Baypas Helezonunun Temizlenmesi<br>ActiveVision™ Temiz Dane Elevatörü Kamerasının Temizlenmesi (Varsa)<br>ActiveVision™ Temiz Dane Elevatörü Kamerası Kurutucu Kartuşunun Değiştirilmesi (Varsa)[a] | • |
| F | Kesmik Sistemi Baypas Helezonunun Temizlenmesi (Gerekirse)<br>ActiveVision™ Kesmik Sistemi Kamerasının Temizlenmesi (Varsa)<br>ActiveVision™ Kesmik Sistemi Kamerası Kurutucu Kartuşunun Değiştirilmesi (Varsa)[a] | • |
| G | Yangın Söndürücü Braketi Kumaş Bağcıklarının (Varsa) Kontrol Edilmesi/Sıkılması | • |

*ActiveVision, bir Deere & Company ticari markasıdır*
*[a]Hasat mevsimi geçerse kurutucu kartuş ömrünü uzatmak için bir sonraki hasat mevsiminin başlangıcına kadar bekleyin.*

OUO6075,0004FBD-80-14MAY21

## Geri Dönen Hava Filtresi



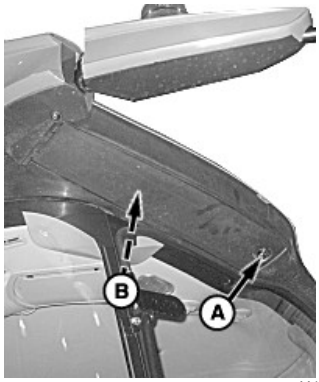

H115668—UN—28AUG15

**A—Geri Dönen Hava Filtresi**

Geri dönen hava filtresini (B) temizlemek veya değiştirmek için kapağı (A) sökün.

OUO6075,0004468-80-21DEC16

## Kabin Temiz Hava Filtresi




H115664—UN—28AUG15

**A—Ayar Düğmesi**
**B—Temiz Hava Filtresi**

*NOT: Tozlu ortamlarda kabin temiz hava filtresinin daha kısa aralıklarla temizlenmesi gerekebilir.*

Ayar düğmesini (A) çevirin ve erişim kapağını indirin. Temizlemek veya değiştirmek için temiz hava filtresini (B) çıkarın.

OUO6075,0004469-80-21DEC16

## Ön Cam Yıkayıcı Suyu Deposu



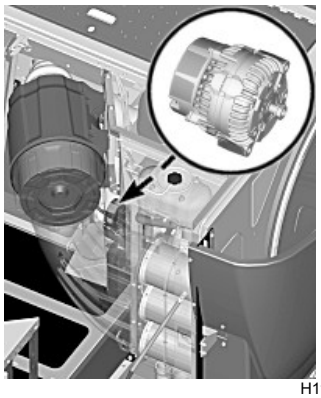

H119647—UN—13OCT16

**A—Kapak**

Kapağı (A) açın ve ön cam yıkayıcı deposunu doldurun.

OUO6075,000446A-80-21DEC16

## Alternatör Süzgeci

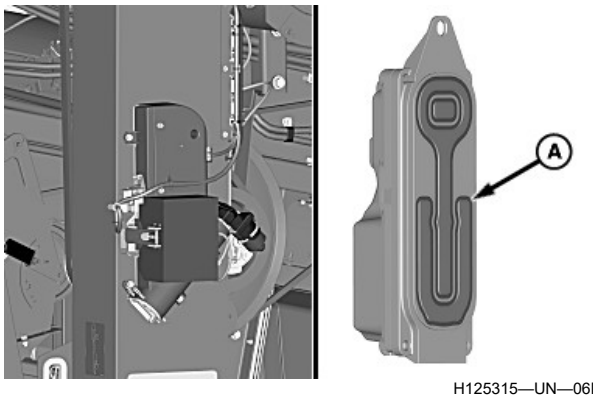


H119648—UN—13OCT16

%50 oranında birikinti ile kaplandığında süzgeci temizleyin

OUO6075,000469C-80-21MAR17

## Nem Algılayıcı (Varsa)




H125315—UN—06NOV18

**A—Nem Algılayıcı**

**ÖNEMLİ: Statik elektrik, nem algılayıcı modülüne hasar verebilir. Hasarı önlemek için nem algılayıcının üzerinde çalışmadan veya nem algılayıcıyı temizlemeden önce makine üzerindeki metal yüzeye en az bir el veya kolla dokunduğunuzdan emin olun.**

**Nem algılayıcı, düşürüldüğünde gevşeyebilen ve hemen algılanamayan dahili bileşenlere sahiptir. Nem algılayıcı üzerinde çalışırken veya nem algılayıcıyı temizlerken dikkatli olun.**

Otlar, yeşil ekinler veya küçük tahıllar (kanola) ile çalışırken nem algılayıcıyı (A) çıkarıp temizleyin.

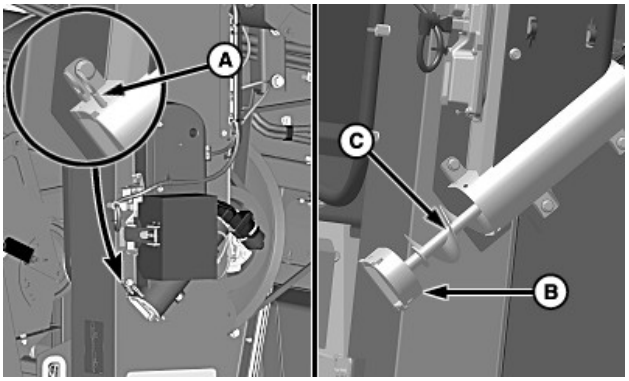
- Algılayıcı yüzeyinde çözücü veya başka temizleyiciler kullanmayın.
- Temizlik için kuru bir bez tercih edilir. Bu işe yaramazsa sadece bir bez ve suyla ovalayın.
- Nem algılayıcı yüzeyini tazyikli suyla yıkamayın.

Nem algılayıcıyı takın ve bir Nem Algılayıcı kalibrasyonu

gerçekleştirin. Daha fazla bilgi için Kalibrasyon Uygulaması Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

OUO6075,0004FBE-80-14MAY21

## Nem Algılayıcı Baypas Helezonu (Gerekirse)




H132959—UN—18JAN21

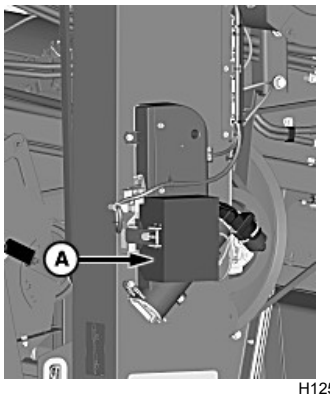
**A—Pim (2 adet)**
**B—Uç Kapağı**
**C—Helezon**

**DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

1. Pimleri (A) ve uç kapağı (B) sökün.
2. Helezonu (C) nem algılayıcısı baypasından sökün.
3. Helezonu ve nem algılayıcısı baypası içindeki alanı temizleyin.
4. Helezon takın ve hizalayın.
5. Uç kapağını takın ve pimlerle tutturun.

OUO6075,0004FBF-80-18JAN21

## ActiveVision™ Temiz Dane Elevatörü Kamerası (Varsa)




H125313—UN—06NOV18

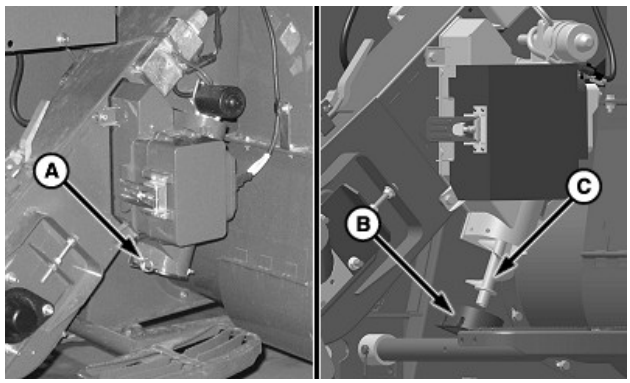
**A—ActiveVision™ Temiz Dane Elevatörü Kamerası**

*NOT: Temizlik sıklığı çalışma koşulları, hava ve ekin koşullarını içeren çok sayıda etkene bağlı olarak değişir. Kamera merceğini temiz, yumuşak ve nemli bir bez kullanarak temizleyin.*

Sürgüyü açın ve ActiveVision™ temiz dane elevatörü kamerasını (A) temizleyin.

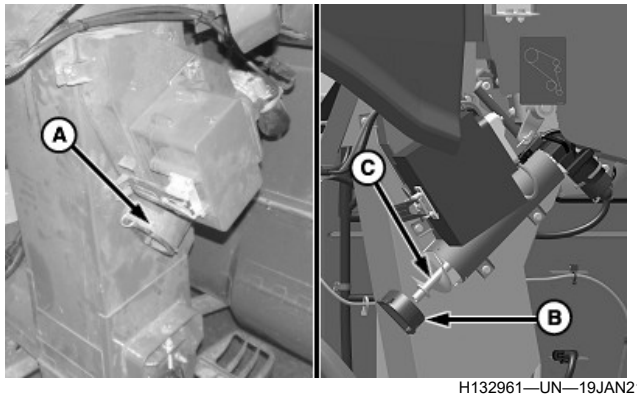
OUO6075,0004FC0-80-27APR21

## Kesmik Sensörü Baypas Helezonu (Gerekirse)




H132960—UN—18JAN21

*Stil A*




H132961—UN—19JAN21

*Stil B*

**A—Pim (2 adet)**
**B—Uç Kapağı**
**C—Helezon**

**DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

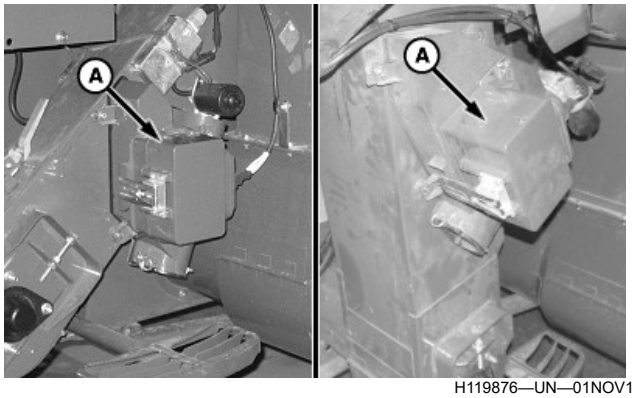
1. Pimleri (A) ve uç kapağı (B) sökün.
2. Helezonu (C) nem algılayıcısı baypasından sökün.
3. Helezonu ve nem algılayıcısı baypası içindeki alanı temizleyin.
4. Helezon takın ve hizalayın.

*ActiveVision, bir Deere & Company ticari markasıdır*

5. Uç kapağını takın ve pimlerle tutturun.

OUO6075,0004FC1-80-18JAN21

## ActiveVision™ Kesmik Sistemi Kamerası (Varsa)




H119876—UN—01NOV16

*Stil A / Stil B*

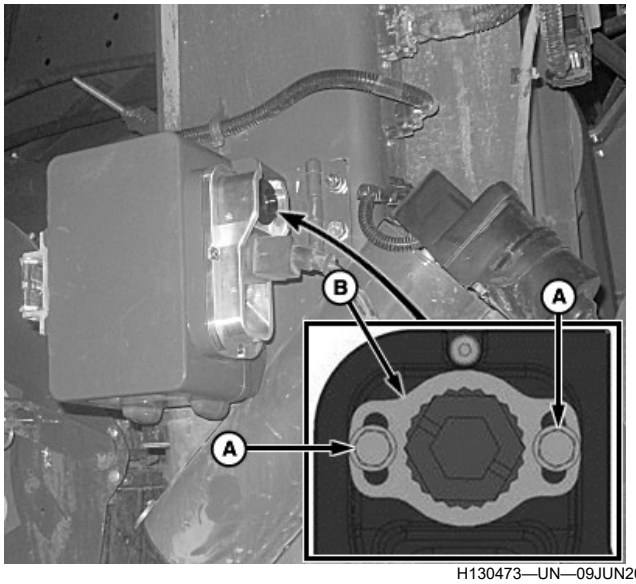
**A—ActiveVision™ Kesmik Sistemi Kamerası**

*NOT: Temizlik sıklığı çalışma koşulları, hava ve ekin koşullarını içeren çok sayıda etkene bağlı olarak değişir. Kamera merceğini temiz, yumuşak ve nemli bir bez kullanarak temizleyin.*

Sürgüyü açın ve ActiveVision™ kesmik sistemi kamerasını (A) temizleyin.

OUO6075,0004FC2-80-27APR21

## ActiveVision™ Kamerası Kurutucu Kartuşu (Varsa)




H130473—UN—09JUN20

**A—Cıvata (2 adet)**

*ActiveVision, bir Deere & Company ticari markasıdır*

**B—Tutturma Plakası**

**DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

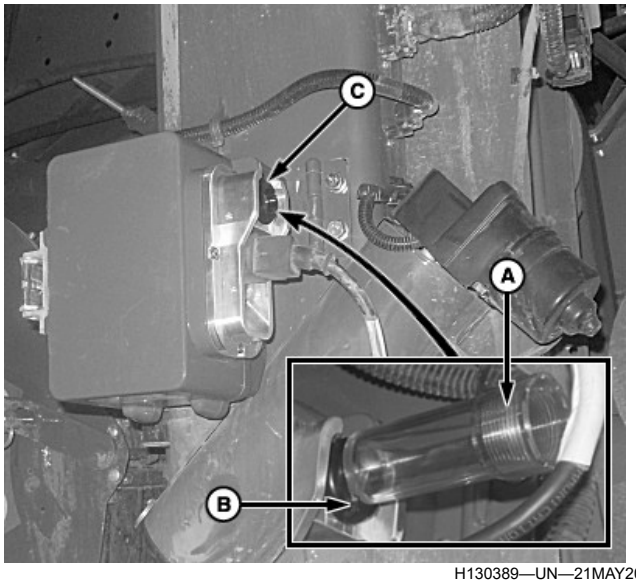
**ÖNEMLİ: Ekin malzemesi veya diğer birikintiler kurutucu kartuşunun çevresinde birikebilir. Sökmeden önce kurutucu kartuşunun çevresindeki alanı kontrol edin ve temizleyin.**

*NOT: ActiveVision™ temiz dane elevatörü kamerası gösterilmiştir. ActiveVision™ kesmik sistemi kamerası da benzerdir.*

*Kamera merceğinin iç kısmında nem birikmesi görüldüğünde kurutucu kartuşunu gerektiği gibi değiştirin.*

*Hasat mevsimi geçerse kurutucu kartuş ömrünü uzatmak için bir sonraki hasat mevsiminin başlangıcına kadar bekleyin.*

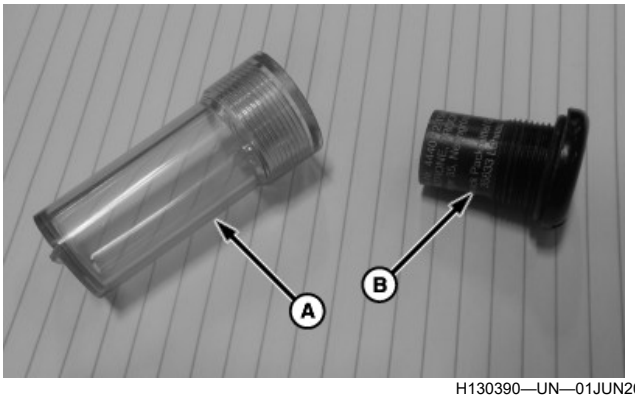
1. Cıvataları (A) ve tutturma plakasını (B) sökün.




H130389—UN—21MAY20

**A—Kurutucu Kabı (alet)**
**B—Kertik**
**C—Kurutucu Kartuşu**

2. Yedek kurutucu kartuşuyla birlikte verilen kurutucu kabını (A) kertik (B) ile hizalayın.
3. Kurutucu kartuşu (C) ActiveVision™ kamerasından çıkarın.
4. Kurutucu kartuşu atın.




H130390—UN—01JUN20

*Kurutucu Kabı (alet) ve Kurutucu Kartuşu*

**A—Kurutucu Kabı (alet)**
**B—Kurutucu Kartuşu**

5. Kurutucu kabını (A) yedek kurutucu kartuşundan (B) çıkarın.
6. Kurutucu kartuşu ActiveVision™ kameraya takın.
7. Kurutucu aleti kertikle hizalayın.
8. Kurutucu kartuşu elle açılamayacak kadar sıkın.

*NOT: Tutturma plakasının kurutucu kartuşunun altıgen biçimine uyduğundan emin olun.*

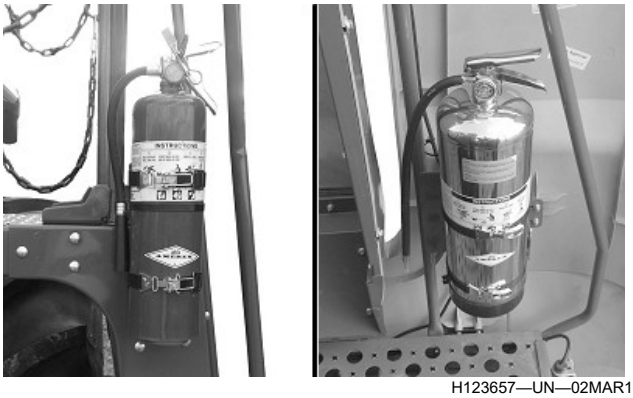
9. Tutturma plakasını kurutucu kartuşunun üzerine takın ve cıvatalarla sabitleyin.
10. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Cıvatalar—Tork. . . . . 6,8 Nm (60 lb·inç)

OUO6075,0004E3B-80-26JUN20

## Yangın Söndürücü Braket Bağcıkları (Varsa)



H123657—UN—02MAR18

**DİKKAT: Yangın söndürücü bağcıklarını ve montaj donanımını yılda en az bir kez kontrol edin. Yangın söndürücü bağcıkları veya montaj donanımı herhangi bir hasar ya da olağan dışı bir aşınma, renk değişimi veya yıpranma belirtisi gösteriyorsa tüm bağcık ve donanım derhal değiştirilmelidir. Güvenliğiniz için yangın söndürücü bileşenlerini, makineniz için onaylanan yedek parçalarla değiştirin. John Deere bayinize danışın.**

Yangın söndürücü braket bağcıklarını kontrol edin.

OUO6075,0004983-80-29MAY18

## Pencereleri, aynaları ve lambaları temizleme

Her yöne doğru görüş alanının iyi olduğunu kontrol edin. İyi görüş sağlamak için pencereleri, aynaları ve lambaları temizleyin.

- Çözücüler veya diğer temizleyicileri kullanmayın. John Deere Cam Temizleyici veya eş değeri önerilir.
- Temizlemek için yumuşak, aşındırıcı olmayan bir bez veya havlu tercih edilir.

OUO6075,0004C88-80-27FEB20

# Bakım—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri)

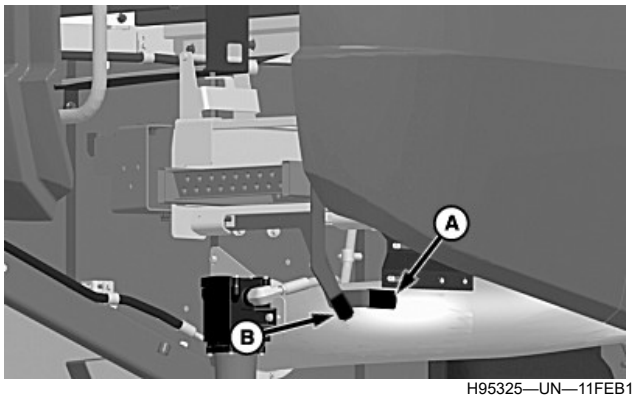
## Emisyonla İlgili Gerekli Bilgiler

### Servis Sağlayıcı

Mülkiyet sahibi tarafından seçilen bir kalifiye tamirhane veya kişi, orijinal veya eşdeğer yedek parçalar kullanarak, emisyon denetim aygıtlarına ve sistemlerine bakım, yenileme veya onarım yapabilir. Ancak ödemesi John Deere tarafından yapılan garanti, geri çağırma ve tüm diğer servisler, yetkili bir John Deere servis merkezinde yapılmalıdır.

DX,EMISSIONS,REQINFO-80-12JUN15

## Arka Merdiven ve Sahanlık




H95325—UN—11FEB10

**A—Tutacak**
**B—Tutacak**

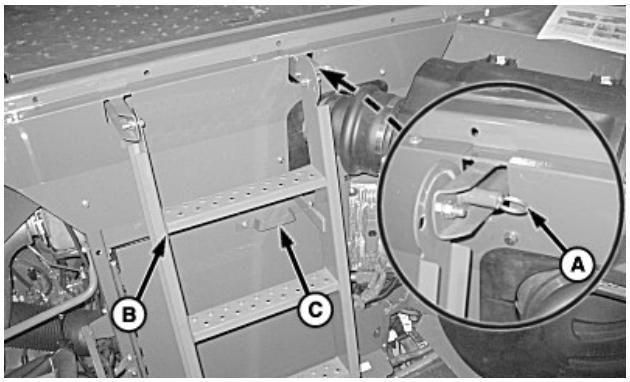
**DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Kolu (A) yukarı itin ve merdiveni kapı kilitleninceye dek dışa kaydırın.

Merdiveni arkaya çekmek için tutamağı (B) kullanın.

OUO6075,0000588-80-16FEB10

## Motor Filtresi Erişim Kapağı




H95353—UN—25AUG10

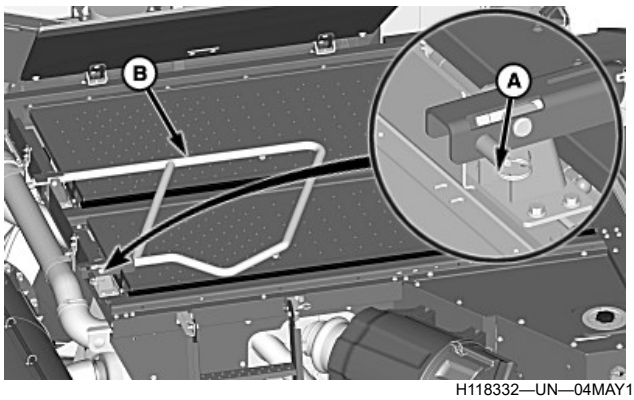
**A—Kilitleme Pimi**
**B—Merdiven**
**C—Kapak**

Kilitleme pimini (A) çekin ve merdiven yerine oturana kadar merdiveni (B) yukarı döndürün.

Mıknatısı serbest bırakmak için filtre erişim kapağını (C) çekerek açın.

OUO6075,000069B-80-25AUG10

## Motor Erişim Kapakları




H118332—UN—04MAY16

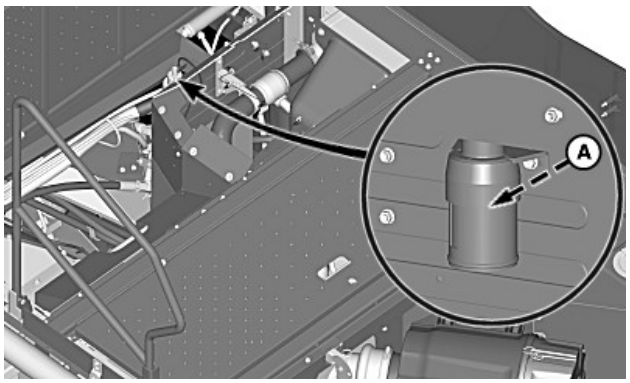
**A—Kilitleme Pimi**
**B—Trabzan**

Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.

Motor erişim kapaklarını açın.

OUO6075,00042D3-80-04MAY16

## Başlatma Sıvısı Kabının Değiştirilmesi




H116834—UN—08JAN16

**A—Başlatma Sıvısı Kutusu**

**DİKKAT: Başlatma sıvısı kolay alev alabilir ve ateşlendiğinde sizde ya da diğer kişilerde yaralanmaya ya da ölüme neden olabilir. Ateş, kıvılcım veya alevlerin yanında KULLANMAYIN. Konteynerin üzerindeki uyarı bilgilerini okuyun ve konteyneri hasara karşı koruyun.**

Motor erişim kapağını açın. Başlatma sıvısı kutusundaki (A) güvenlik kapağını ve püskürtme düğmesini çıkarın. Kapları değiştirmeye ve sonrasında sıkıştırmaya yetecek kadar parmakla döndürülebilen tekerleği gevşetin.

**ÖNEMLİ: Motora toz girmesini önlemek için her zaman kabı yerinde tutun.**

Başlatma sıvısı kabını aşırı ısı veya hasardan koruyun.

Püskürtme memesini takıp üzerine bastırarak sıvı ve valf çalışmasını kontrol edin. Eğer sıvı püskürtülmezse kabı değiştirin.

**DİKKAT: Konteynerin patlamasından kaynaklanabilecek olası yaralanmaları önlemek için kabin içerisinde ekstra veya boş kaplar taşımayın.**

OUO6075,00041C6-80-08JAN16

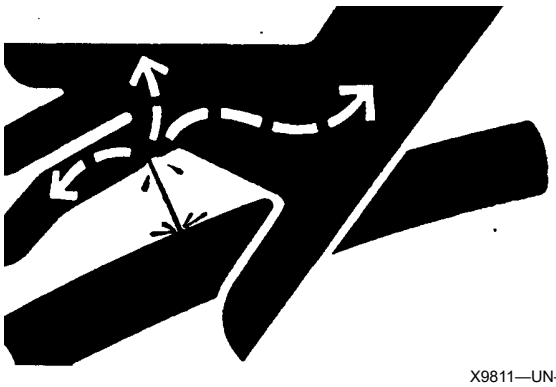
## Motor Gücü veya Yakıt/Hava Sisteminde Değişiklik Yapmayın

**ÖNEMLİ: Emisyonları belgelenmiş motorlarda fabrika ayarlarının ötesinde beygir gücünün arttırılması veya yakıt ya da hava dağıtımına dair herhangi bir unsurun değiştirilmesi emisyon seviyelerinin motor emisyon yönetmelikleri tarafından izin verilenin ötesine geçmesine neden olacaktır. Yetkilendirilmemiş ayarlar, bu motor için geçerli olan emisyon yönetmeliklerinin ihlali demektir ve bu ciddi ceza ve yaptırımlar ile sonuçlanabilir. Eğer güç seviyesi fabrikada belirtilen teknik özellikler dışında değiştirilse, makinenin garantisi sona erer.**

**Yakıt püskürtme pompasının ya da yakıt püskürteçlerinin bakımını yapmaya yeltenmeyin. Bu işi gerçekleştirmek için özel eğitim ve özel aletler gerekmektedir. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.**

OUO6075,000058D-80-11FEB10

## Yakıt Sistemi



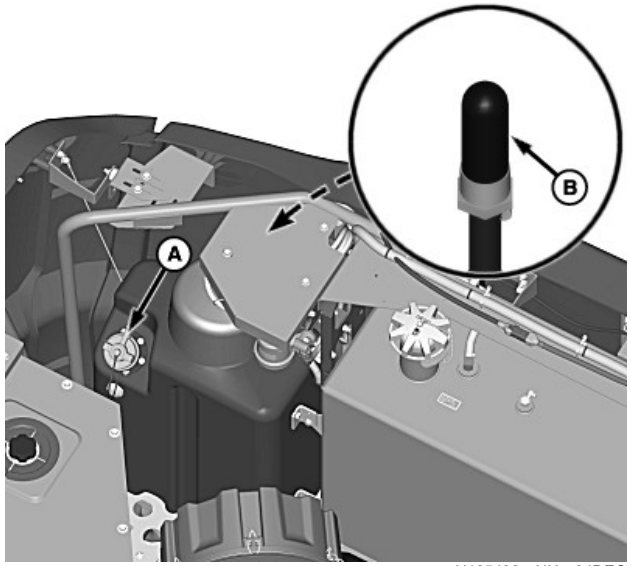
X9811—UN—23AUG88

**DİKKAT: Basınçla fışkıran dizel yakıt, ciddi yaralanmalara yol açacak biçimde insan derisini delip geçebilir. Hidrolik ya da diğer hatları sökmeden önce, basıncı salın. Basınç uygulamadan önce tüm bağlantıları sıkın. Yüksek basınçlı sıvı püskürten pim deliklerinden ve nozullardan ellerinizi ve bedeninizi uzak tutun. Sızıntıları araştırmak için bir parça karton ya da kağıt kullanın. Elinizi kullanmayın.**

**Eğer HERHANGİ BİR sıvı deriye nüfuz ederse bu sıvı, birkaç saat içerisinde ameliyatla böylesi yaralanmalardan anlayan bir doktor tarafından alınmalıdır; bu yapılmazsa kangren olma tehlikesi vardır.**

OUO6075,000058E-80-11FEB10

## Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu—Doldurulması (Final Tier 4/Stage V)




H125432—UN—04DEC18

**A—Kapak**
**B—Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliği**

**DİKKAT: Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) üre içerir. Gözlerinize sıvı kaçmasını engelleyin. Temas durumunda gözlerinizi hemen en az 15 dakika boyunca bol suyla yıkayın. DEF'in yutulması halinde hemen bir doktora başvurun. Ek bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.**

**ÖNEMLİ: Yanlış veya onaylanmamış son işlem bileşenlerinin kullanılması, aracın son işlem sistemine zarar verebilir ve son işlem sisteminin işlevini doğru biçimde yerine getirme yeteneğini azaltabilir. Geçici Tier 4/ Stage III B ve Final Tier 4/Stage V bulunan araçlardaki son işlem bileşenlerini hiçbir zaman birbirlerinin yerine kullanmayın.**

*NOT: DEF, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile bu yüzeyi temizleyin. DEF, boyalı ve boyasız metal yüzeylere korozif etki yapar ve bazı plastik ve kauçuk bileşenlere zarar verebilir.*

Kapakta (A) hava deliği yoktur. Fazla hava Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) depo havalandırması ile dışarı atılır (B).

Hava deliğini gözle kontrol edin. Havalandırmanın üzerinde aşırı miktarlarda anız veya birikinti toplanmasına izin vermeyin. Hava deliği birikinti ile kaplıysa deponun havalanmasına olanak vermez. Havalandırmayı hortumdan sökün ve temizleyin.

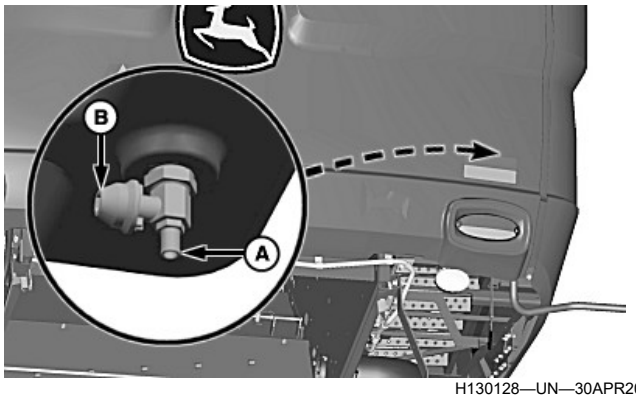
Makineye her yakıt alındığında depoyu doldurun. Bunu yapamıyorsanız köşe direk ekran ünitesindeki Dizel Egzoz Akışkanı (DEF) seviye göstergesini denetleyin ve gerektiği kadar doldurun. Makinenin performansındaki keskin değişimleri önlemek için sıvı seviyesini her zaman seviye göstergesindeki en üst kırmızı işaretin üstünde tutun. Daha fazla bilgi için Biçerdövere Genel Bakış Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

Depoyu doldurmak için:

1. Sıvı eklemeden önce kapları, kirleri gidermek üzere saf suyla iyice yıkayıp durulayın.
2. Sıvının kirlenme riskini azaltmak için çıkarmadan önce kapak çevresindeki alanı silin.
3. Huniyi kullanarak ve gözetleme camından seviyeye bakarak sıvıyı dikkatlice depoya doldurun.
4. Önceden çıkardığınız kapağı takın.
5. Dökülme olduysa saf su kullanarak dikkatle temizleyin.

OUO6075,0004A62-80-04DEC18

## Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu—Boşaltma (Final Tier 4/Stage V)




H130128—UN—30APR20

**A—Bağlantı Parçası**
**B—Altıgen Başlı Cıvata**

**DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

**ÖNEMLİ: Sıvıların araç içinde uzun süreli depolanması (12 aydan fazla) tavsiye edilmez. Uzun süreli depolama gerekiyorsa üre konsantrasyonunun tanımlanmış değerlerin dışına çıkmamasını sağlamak almak için sıvının periyodik olarak test edilmesi tavsiye edilir.**

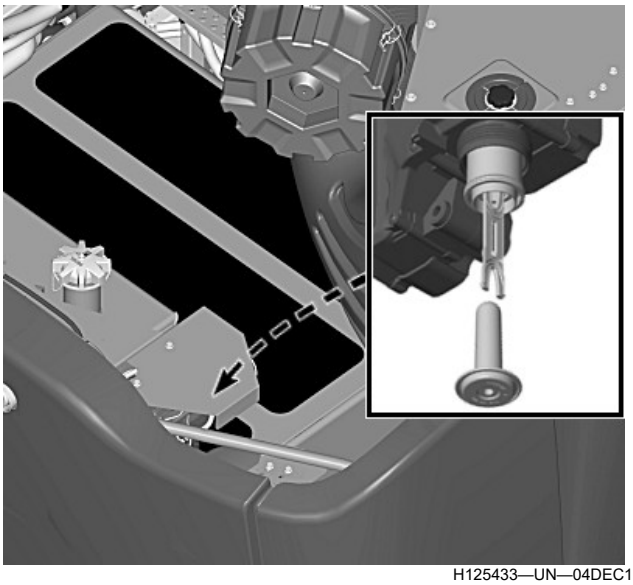
**Örneğin, dizel yakıt veya motor soğutma sıvısı gibi onaylanmamış bir sıvı eklenmiş ise depoyu boşaltın, saf su ile durulayın ve yeni DEF ile doldurun. Temizleme ve yeniden doldurma sonrasında sistem doğru çalışmıyorsa sistemin nasıl temizleneceği ve boşaltılacağı hakkında John Deere bayiniz ile irtibata geçin. DEF deposuna su eklenmişse depoyu boşaltın, saf su ile temizleyin ve Dizel egzoz sıvısı (DEF) ile doldurun. Depoyu doldurduktan sonra sıvı konsantrasyonunu kontrol edin. Test için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.**

*NOT: DEF, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile bu yüzeyi temizleyin. Sıvı, boyalı yüzeylere aşındırıcı etki yapar, bazı plastik ve kauçuk bileşenleri bozabilir.*

1. Deponun altındaki bağlantı parçasına (A) bir hortum takın.
2. Boşaltma valfini açmak için altıgen başlı cıvatayı (B) gevşetin.
3. Sıvı boşaltılınca boşaltma valfini kapatın ve hortumu çıkarın.

OUO6075,0004E1D-80-07MAY20

## Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Dozlama Ünitesi Filtresine Erişim (Final Tier 4/Stage V)



H125433—UN—04DEC18

*Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Dozlama Ünitesi Filtresi*

**DİKKAT: Gözlere temas ettirmeyin. Değme durumunda, hemen gözleri en az 15 dakika süre boyunca büyük miktarda su ile yıkayın. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.**

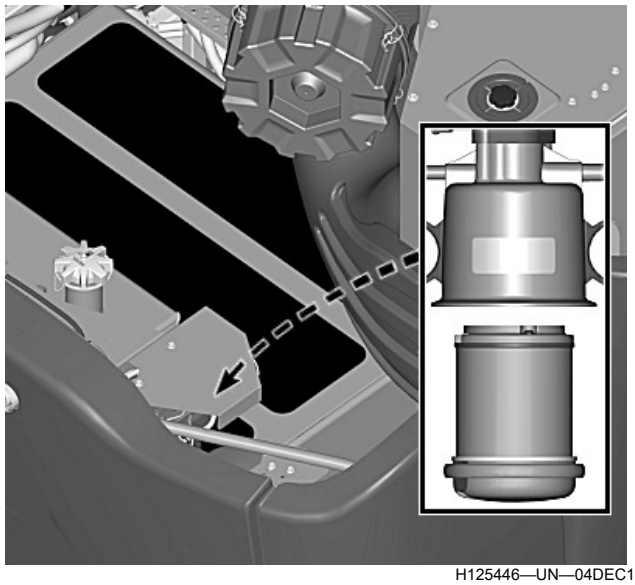
**ÖNEMLİ: DEF, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile bu yüzeyi temizleyin. DEF, boyalı ve boyasız metal yüzeylere korozif etki yapar ve bazı plastik ve kauçuk bileşenlere zarar verebilir.**

**Dökülen DEF eğer kurumaya bırakılırsa veya yalnızca bir bezle silinip uzaklaştırılırsa, beyaz bir kalıntı bırakır. İyi temizlenmeyen DEF döküntüsü, Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) sistemindeki sızıntı problemlerinin teşhis edilmesini olumsuz yönde etkileyebilir.**

1. Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
2. Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) dozlama ünitesi filtresini çıkarıp değiştirin. Daha fazla bilgi için Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Dozlama Ünitesi Filtresinin Değiştirilmesi başlığına bakın.

OUO6075,0004A80-80-14DEC18

## Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Sıralı Filtresine Erişim (Final Tier 4/Stage V)



H125446—UN—04DEC18

*Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Sıralı Filtresi*

**DİKKAT: Gözlerinize temas ettirmeyin. Değme durumunda, hemen gözleri en az 15 dakika süre boyunca büyük miktarda su ile yıkayın. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.**

**ÖNEMLİ: DEF, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile bu yüzeyi temizleyin. DEF, boyalı ve boyasız metal yüzeylere korozif etki yapar ve bazı plastik ve kauçuk bileşenlere zarar verebilir.**

**Dökülen DEF eğer kurumaya bırakılırsa veya yalnızca bir bezle silinip uzaklaştırılırsa, beyaz bir kalıntı bırakır. İyi temizlenmeyen DEF döküntüsü, Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) sistemindeki sızıntı problemlerinin teşhis edilmesini olumsuz yönde etkileyebilir.**

1. Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
2. Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) sıralı filtresini çıkarın ve değiştirin. Daha fazla bilgi için Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Sıralı Filtresinin Değiştirilmesi bölümüne bakın.

OUO6075,0004A64-80-04DEC18

## Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposunun Temizlenmesi

**DİKKAT: Gözlere temas ettirmeyin. Değme durumunda, hemen gözleri en az 15 dakika süre boyunca büyük miktarda su ile yıkayın. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.**

**ÖNEMLİ: DEF, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile bu yüzeyi temizleyin. DEF, boyalı ve boyasız metal yüzeylere korozif etki yapar ve bazı plastik ve kauçuk bileşenlere zarar verebilir.**

**Dökülen DEF eğer kurumaya bırakılırsa veya yalnızca bir bezle silinip uzaklaştırılırsa, beyaz bir kalıntı bırakır. İyi temizlenmeyen DEF döküntüsü, Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) sistemindeki sızıntı sorunlarının teşhis edilmesini olumsuz yönde etkileyebilir.**

DEF deposuna yabancı madde veya sıvı eklenmişse; DEF deposunu boşaltın, yıkayın ve yeni DEF doldurun.

DEF kalitesinden şüphe ediyorsanız, DEF tankından bir örnek çekin ve bunu açık bir kap içine yerleştirin. DEF, kristal berraklığında ve hafif bir amonyak kokusunda olmalıdır. Eğer DEF bulanık görünüyorsa, renkli bir tonu veya derin bir amonyak kokusu varsa; teknik özellikler dahilinde olmama olasılığı yüksektir. DEF, bu durumda iken kullanılmamalıdır.

1. Boşaltma tapasını çıkartın ve DEF tankından kötü DEF'yi boşaltın veya sifonla çekin.

*NOT: DEF tankı takılı veya sökülmüş ise, temizleme işlemi gerçekleştirilebilir.*

2. DEF deposunu yeni DEF ile temizleyin.

   Motor çalıştırılmadan önce, Dizel Egzoz Sıvısı görünüş, koku ve yoğunluk incelemelerini geçmiş olmalıdır. Daha fazla bilgi için, bakın Bölüm, Yakıtlar, Yağlayıcılar ve Soğutma Sıvıları, Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) – Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) ile Donatılmış Motorlar.

3. DEF deposunu boşaltın veya sifonlayın.

*NOT: DEF deposu temizleninceye dek, 2—3 sayılı adımları tekrarlayın.*

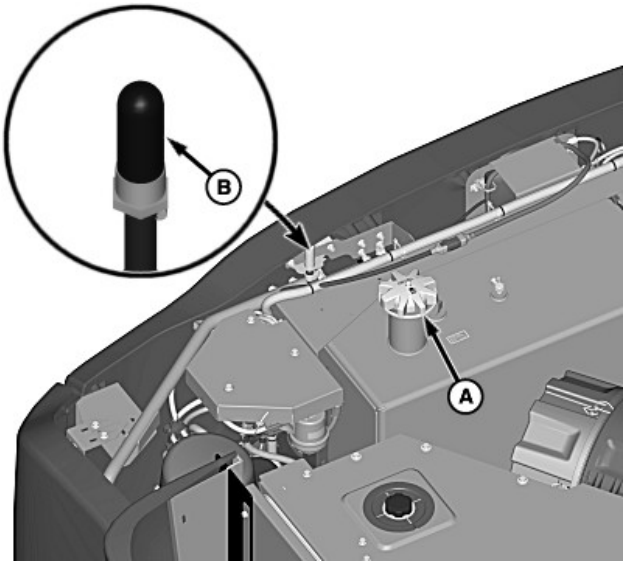
4. **Önceki sürüm:** DEF dozlama ünitesi filtresini ve DEF deposu başlığı emme eleğini değiştirin.

   **Sonraki sürüm:** DEF dozlama ünitesi filtresini ve DEF hat içi filtresini değiştirin.

5. Sökülmüşse, DEF deposu boşaltma tıkacını takın.
6. Sökülmüşse, DEF deposunu takın.
7. DEF deposunu yeni DEF ile doldurun.
8. JDG11594 veya JDG11684 gibi DEF refraktometre ile DEF derişikliğini inceleyin. Doğru DEF derişikliği: %31,8-%33,2. Daha fazla bilgi için, yetkili servisinize danışın.
9. Eğer DEF belirtilen deerler içinde değilse, temiz görünmüyorsa veya hafif bir amonyak kokusu taşımıyorsa; bayinizle temasa geçin.

DX,DEF,CLEANTANK-80-18SEP19

## Yakıt Deposu—Doldurulması




H125439—UN—04DEC18

**A—Yakıt Deposu Kapağı**
**B—Yakıt Deposu Havalandırma Borusu**

**DİKKAT: Yakıt dikkatli elleçleyin. Sigara içerken makineye yakıt doldurmayın. Motoru kapatın, anahtarı çıkartın ve depoyu doldurmadan önce el frenini çekin.**

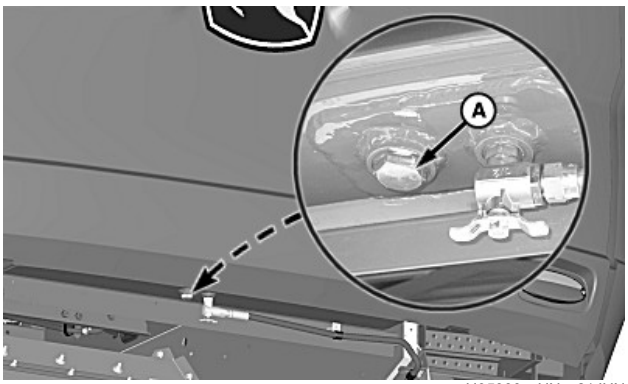
**Yakıt deposunu fazla doldurmayın. Yakıtın geri sıçramasından bedensel yaralanmalar meydana gelebilir. Yakıtın genleşmesinden sızıntı meydana gelebilir. Depo çok fazla doldurulmuş, ardından doğrudan güneş ışığına maruz bırakılmışsa veya sıcaklık çok yüksekse depo taşabilir.**

Yakıt deposu kapağında (A) hava deliği yoktur. Fazla hava, yakıt deposu havalandırma borusu (B) aracılığıyla tahliye edilir.

Yakıt deposu havalandırma borusunu görsel olarak inceleyin. Hava borusunun üzerinde aşırı miktarlarda anız veya birikinti toplanmasına izin vermeyin. Hava borusu birikinti ile kaplanmışsa yakıt deposunun havalanmasına izin vermez. Yakıt deposu havalandırma borusunu hortumdan sökün ve temizleyin.

OUO6075,0004A65-80-04DEC18

## Yakıt Deposu—Boşaltılması




H95330—UN—21JUN11

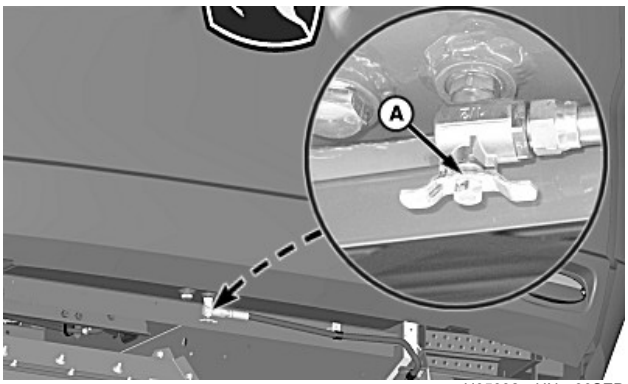
**A—Kapama vidası**

**DİKKAT: Bakım işlerini yapmadan önce motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Yakıtı boşaltmak için yakıt deposunun altından tapayı (A) sökün.

OUO6075,0000591-80-16FEB10

## Yakıt Deposu—Kesme Valfi




H95332—UN—30SEP10

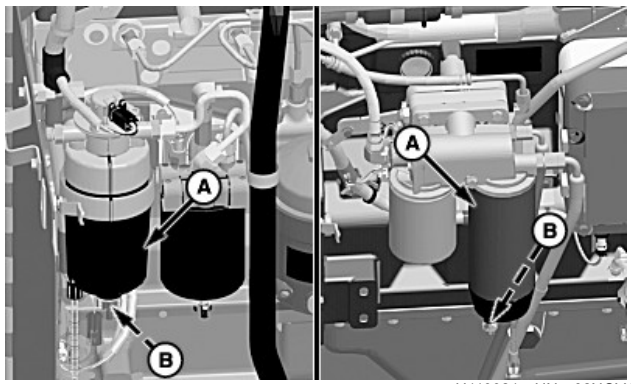
**A—Valf**

**DİKKAT: Bakım işlerini yapmadan önce motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Yakıt filtrelerine servis uygulanırken yakıt deposunun altındaki (A) valfi kapatın.

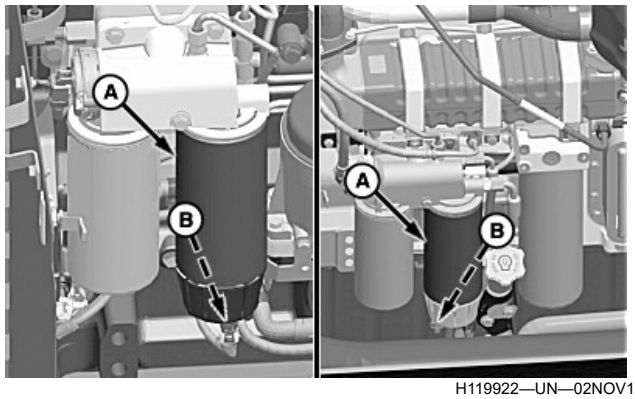
OUO6075,0000913-80-30AUG10

## Su Ayırıcı Birincil Yakıt Filtresi—Boşaltma




H119921—UN—02NOV16

*Tier 2/Stage II (Stil A / Stil B)*




H119922—UN—02NOV16

*Final Tier 4/Stage V (Stil A / Stil B)*

**A—Birincil Yakıt Filtresi**
**B—Boşaltma**

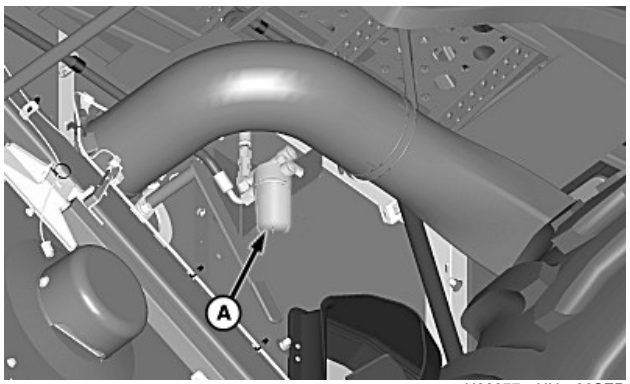
**DİKKAT: Bakım çalışmasını yapmadan önce motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Birincil yakıt filtresi (A) yakıt sisteminde su algıladığında bir arıza kodu oluşturulur.

Bir arıza kodu görünürse tahliyeyi (B) kullanarak birincil filtreyi boşaltın ve kodu sıfırlayın.

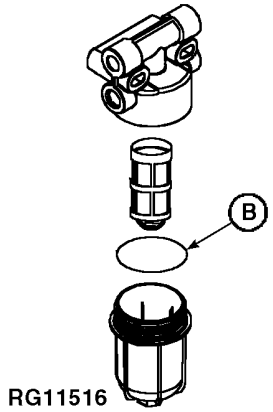
OUO6075,000480C-80-13NOV17

## Yakıt Ön Temizleme Filtresi—Temizleme




H98377—UN—30SEP10

*Yakıt Ön Temizleme Filtresi*




RG11516—UN—10NOV00

*Yakıt Ön Temizleyici Parçaları*

**A—Ön Temizleyici Çanağı**
**B—O-halka**

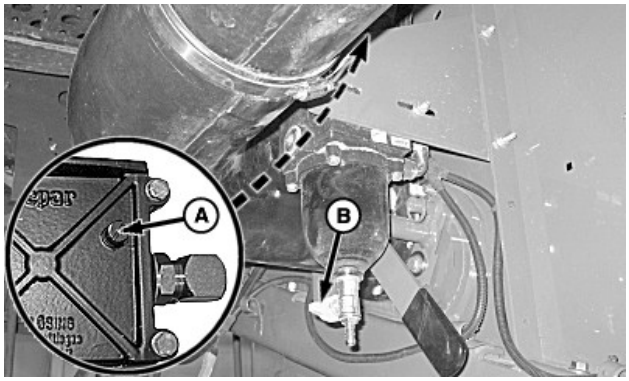
*NOT: Yakıt ön temizleyiciyi temizleme, birincil ve ikincil yakıt filtrelerini değiştirme işlemlerini aynı anda yapmayın. Bunun yapılması, makinenin yeniden başlatılmasını zorlaştırır. Bu işlemi gerçekleştirin, sonrasında birincil ve ikincil yakıt filtrelerini değiştirmeden önce motoru çalıştırın.*

*Filtre eleğinde birikim varsa veya bir arıza kodu görünürse yakıt ön temizleme filtresini temizleyin. Filtreyi temizledikten sonra kodu sıfırlayın.*

1. Makine daha önceden çalıştırılmamışsa motoru başlatın ve 3-5 dakika düşük boşta çalışma modunda çalıştırın.
2. Motoru Kapatın ve besleme hattı içerisinde geri tahliyeyi önlemek için yakıt deposunun altındaki valfi kapatın.
3. Ön temizleyici grubu ve çevresindeki alanı iyice temizleyin.
4. Ön temizleyici çanağını (A) çıkarın.
5. Filtre eleğini ve ön temizleyici çanağını temizleyin. O-ringi (B) inceleyin.
6. Süzgeci takın ve ön temizleyici çanağını sıkın.
7. Ön temizleyiciyi doldurmak için yakıt deposunun altındaki valfi açın.
8. Motoru başlatın ve 3—5 dakika düşük rölantide çalıştırın.

OUO6075,000456F-80-20DEC16

## Ağır Hizmet Yakıt Ön Temizleme Filtresi (Opsiyonel)—Yıkama




H100500—UN—29JUN11

**A—Hava Alma Vidası**
**B—Boşaltma Valfi**

*NOT: Aynı anda yakıt ön arıtıcıyı temizlemeyin ve birincil ve ikincil yakıt filtrelerini değiştirmeyin. Bunun yapılması, makinenin yeniden başlatılmasını zorlaştırır. Bu işlemi gerçekleştirin, sonrasında primer ve sekonder yakıt filtrelerini değiştirmeden önce motoru çalıştırın.*

*Ağır hizmet yakıt ön temizleyici, çanak yarısına kadar su ile dolu olduğunda veya bir arıza kodu görüntülendiğinde yıkanmalıdır. Temizleme sonrasında kodu sıfırlayın. Kod hala görüntüleniyorsa bkz. Ağır Hizmet Yakıt Ön Temizleme Filtresi (Opsiyonel)—Değiştirme ve Temizleme.*

*Filtre elemanı, değiştirilmesi gerekmeden önce beş sefere kadar ters yıkanabilir.*

1. Motoru Kapatın ve yakıt deposunun altında bulunan valfi kapatın.
2. Su ayırıcı kapağının üstündeki hava alma vidasını (A) açın. Suyun ve kirlerin filtre elamanından çıkmasını ve çanağın dibine oturmasını bekleyin.
3. Çanaktan suyu ve kiri boşaltmak için boşaltma valfini (B) içe bastırın ve saat dönüşüne ters yönde çevirin.

*NOT: Yakıt, su ve kir çanaktan boşaldıkça filtre elemanından daha fazla su ve kir çıkarılacaktır ve çanağın dibinde toplanacaktır.*

4. Boşaltma valfini kapatın ve su ve pisliğin yeniden oturmasını bekleyin.

5. Tüm kir ve su temizlenene dek adım 3 ve 4'ü tekrarlayın.
6. Hava alma vidasını kapatın ve yakıt deposunun altındaki valfi açın.
7. Yakıt pompasının yakıt sistemini doldurmasını sağlamak ve sızıntıları kontrol etmek için kontak anahtarını 60 saniye boyunca Açık tutun.
8. Motoru başlatın ve 3—5 dakika düşük rölantide çalıştırın. Motor çalışmıyor veya çalıştıktan sonra duruyorsa bkz. Birincil ve İkincil Yakıt Filtresi Elemanı —Değiştirme

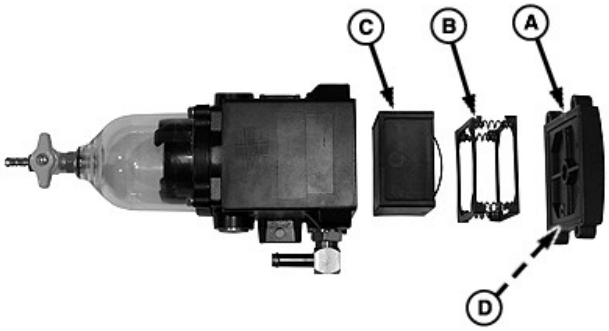
OUO6075,000469F-80-21MAR17

## Ağır Hizmet Yakıt Ön Temizleme Filtresi (Opsiyonel)—Değiştirme ve Temizleme

### Filtrenin Değiştirilmesi




RXA0084320—UN—26SEP05




H91103—UN—09APR08

**A—Kapak**
**B—Yay Kaseti**
**C—Filtre Elemanı**
**D—Conta**

*NOT: Filtre elemanı beş kez ters yıkandıktan sonra filtreyi temizleyin. Filtreyi ışığa doğru tuttuğunuzda ışığı göremiyorsanız filtreyi değiştirin.*

1. Motoru Kapatın ve yakıt deposunun altında bulunan valfi kapatın.
2. Kapak vidalarını gösterilen sıraya göre gevşetin.

*NOT: Kapak ve yaylı kasetler yeniden kullanılır ama yedek bir filtre elemanı takılmalıdır.*

3. Kapağı (A), yaylı kaseti (B) ve filtre elemanını (C) sökün.
4. Yedek filtre elemanını ve önceden sökülen yaylı kaseti (B) takın.
5. Kapak contasını (D) denetleyin ve gerekirse değiştirin.
6. Kapağı takın ve gösterilen sırayla sıkın.
7. Yakıt deposunun altındaki valfi açın.
8. Yakıt pompasının yakıt sistemini doldurmasını sağlamak ve sızıntıları kontrol etmek için kontak anahtarını 60 saniye boyunca Açık tutun.
9. Motoru başlatın ve 3—5 dakika düşük rölantide çalıştırın. Motor çalışmıyor veya çalıştıktan sonra duruyorsa bkz. Birincil ve İkincil Yakıt Filtresi Elemanı —Değiştirme

### Filtrenin temizlenmesi

1. Motoru Kapatın ve yakıt deposunun altında bulunan valfi kapatın.

*NOT: Yakıtı boşaltırken bir toplama kabı kullanın.*

2. Boşaltma valfini açın ve yakıtı çanaktan boşaltın.
3. Kapak vidalarını gösterilen sıraya göre gevşetin.
4. Kapağı (A) ve yaylı kaseti (B) sökün.
5. Filtre elemanını (C) tutamağından kaldırıp dışarı çıkartın.

*NOT: Filtreyi hasar bakımından inceleyin. Hasarlıysa yedek filtreyi takın.*

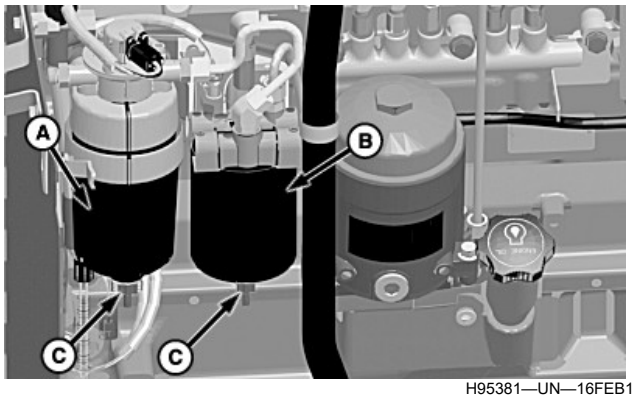
6. Filtreyi temiz dizel yakıtı ya da mineralli ispirto ile yıkayın.
7. Filtre elemanını ve yay kartuşunu takın.
8. Kapak contasını (D) denetleyin ve gerekirse değiştirin.
9. Kapağı ve imbus cıvataları takın ve imbus cıvataları elle sıkılmış olarak bırakın.
10. Cıvataları gösterilen sırayla sıkın.
11. Yakıt deposunun altındaki valfi açın.
12. Yakıt pompasının yakıt sistemini doldurmasını sağlamak ve sızıntıları kontrol etmek için kontak anahtarını 60 saniye boyunca Açık tutun.
13. Motoru başlatın ve 3—5 dakika düşük rölantide çalıştırın.

OUO6075,000456E-80-20DEC16

## Birincil ve İkincil Yakıt Filtre Elemanı—Değiştirme

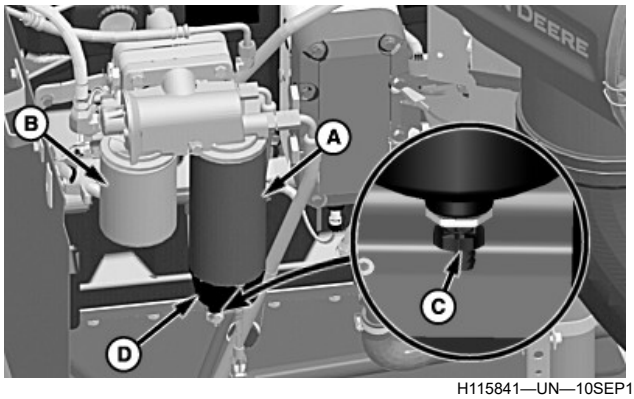


TS1343—UN—18MAR92




H95381—UN—16FEB10

*Stil A*




H115841—UN—10SEP15

*Stil B*

**A—Birincil Yakıt Filtresi**
**B—İkincil Yakıt Filtresi**
**C—Boşaltma Valfleri**
**D—Seperatör Çanağı**

**DİKKAT: Yakıt hatlarında kalan yüksek basınçlı sıvı, ağır yaralanmalara neden olabilir. Bu onarımlar yalnızca, bu tip sistemleri bilen deneyimli teknisyenler tarafından yapılmalıdır. Ortak Hat Yüksek Basınçlı yakıt sistemi HPCR ile donatılmış motorlarda, yüksek basınç yakıt pompası ile memeler arasındaki yakıt hatlarını, algılayıcıları ve diğer bileşenleri sökmeden önce, motoru durdurup en az 15 dakika bekleyin.**

*NOT: Aynı anda yakıt ön arıtıcıyı temizlemeyin ve birincil ve ikincil yakıt filtresini değiştirmeyin. Bunun yapılması, makinenin yeniden başlatılmasını zorlaştırır. Yakıt ön temizleyici temizleme prosedürünü gerçekleştirin, sonrasında primer ve sekonder yakıt filtrelerini değiştirmeden önce motoru çalıştırın.*

*Performans düşüşü fark edilmişse veya bir arıza teşhis kodu belirirse primer ve sekonder yakıt filtrelerinin değiştirin. Filtreleri değiştirdikten sonra kodu sıfırlayın.*

1. Makine daha önceden çalışmıyorsa motoru başlatın ve 3—5 dakika düşük rölantide çalışsın.
2. Motoru Kapatın ve yakıt deposunun altında bulunan valfi kapatın.
3. Filtre elemanlarının dışını ve montaj alanlarını iyice temizleyin.

**DİKKAT: Filtrelerdeki yakıt, basınç altında olabilir. Şu adımı tamamlamaksızın süzgeçleri sökmeyin.**

*NOT: Yakıtı boşaltırken veya yakıt filtrelerini değiştirirken bir toplama kabı kullanın.*

4. **Stil A:** Boşaltma valflerini (C) açarak birincil yakıt filtresinden (A) ve ikincil yakıt filtresinden (B) yakıt artıklarını ve basıncı boşaltın. Boşaltma valflerini kapatın ve yakıt filtrelerini sökün.

   **Stil B:** Boşaltma valfini (C) açarak birincil yakıt filtresinden (A) yakıt artıklarını ve basıncı boşaltın. Boşaltma valfini kapatın ve seperatör çanağını (D) sökün ve muhafaza edin.

*NOT: Filtre muhafazalarından ek yakıt boşalır.*

5. Primer yakıt filtresini ve sekonder yakıt filtresini sökün.

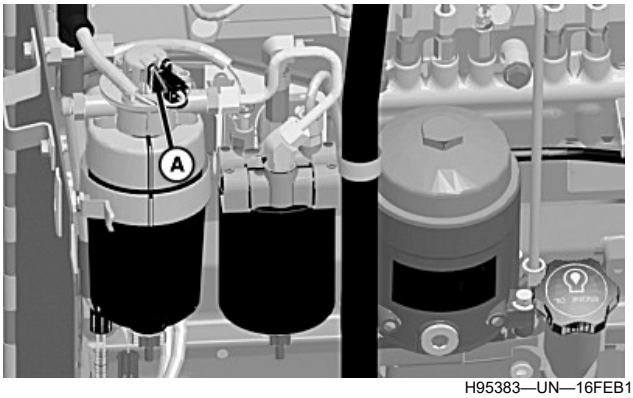
**ÖNEMLİ: Filtrelerden herhangi birine yakıtla ön dolum YAPMAYIN.**

*NOT: Takmadan önce filtre contalarını dizel yakıtla yağlayın.*

6. **Yalnızca Stil B:** Önceden çıkarılan seperatör çanağını yedek birincil yakıt filtresine (D) takın.
7. Birincil yakıt filtresi (A) grubunu motora takın. Conta, filtre muhafazası ile temas ettikten sonra filtre grubunu 3/4 tur sıkın.
8. Yedek sekonder yakıt filtresini (B) takın. Conta, filtre muhafazası ile temas ettikten sonra filtreyi 3/4 tur sıkın.
9. Boşaltma valflerinin (C) kapalı olduğunu doğrulayın.
10. Yakıt deposunun altındaki valfi açın.
11. Yakıt sistemine yakıt sağlamak için kontak anahtarını 60 saniye boyunca Açık tutun.
12. Motoru başlatın ve 3—5 dakika düşük rölantide çalıştırın.

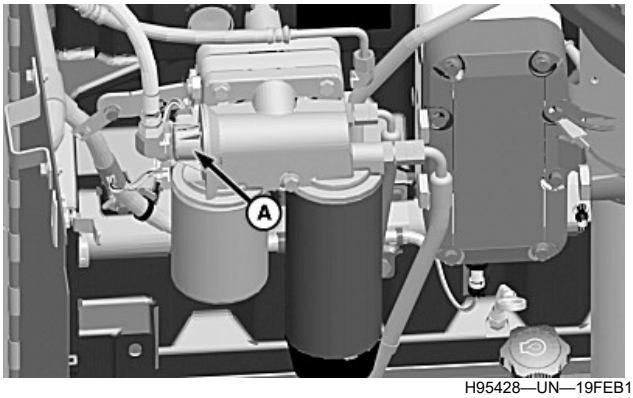
OUO6075,00043C7-80-20DEC16

## Yakıt Sistemi—Havasını Alma



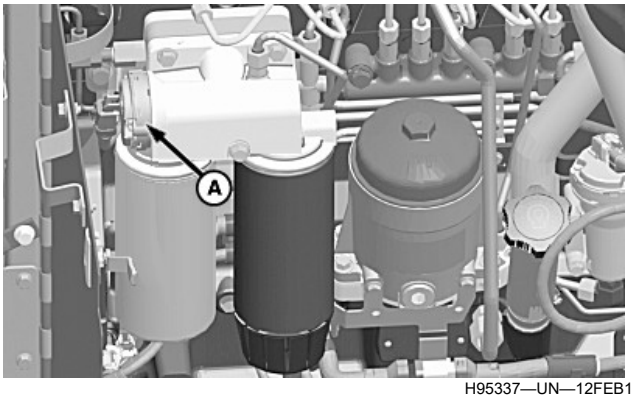

H95383—UN—16FEB10

*Tier 2/Stage II (Stil A)*



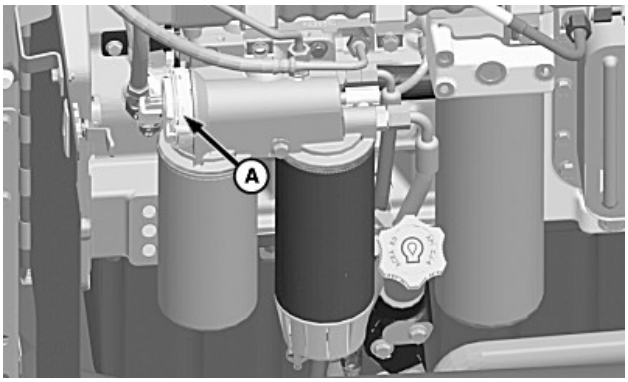

H95428—UN—19FEB10

*Tier 2/Stage II (Stil B)*




H95337—UN—12FEB10

*Final Tier 4/Stage V (Stil A)*




H95403—UN—17FEB10

*Final Tier 4/Stage V (Stil B)*

**A—Yakıt Pompası**

**DİKKAT: Bakım işlerini yapmadan önce motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

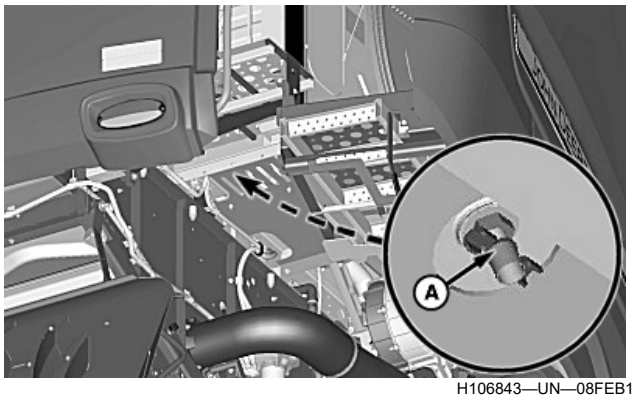
Yakıt filtreleri değiştirilirken veya makine yakıtsız kaldığında yakıt sistemine hava girebilir. Yakıt sistemindeki hava, motorun çalışmasını önleyebilir. Motor çalışmazsa yakıt pompasının (A) birincil yakıt sistemine girmesine imkan vermek için kontak anahtarını 60 saniye boyunca Açık tutun.

OUO6075,000480D-80-13NOV17

## Soğutma Sistemi—Boşaltma

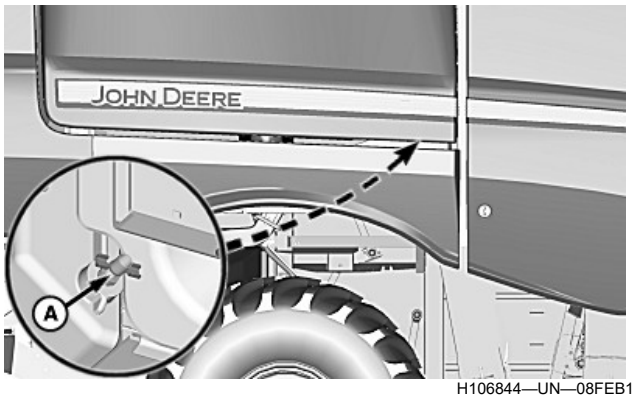


TS281—UN—15APR13




H106843—UN—08FEB13

*Tier 2/Stage II (Stil A)*




H106844—UN—08FEB13

*Tier 2/Stage II (Stil B)*
*Final Tier 4/Stage V*

**A—Boşaltma Valfi**

**DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın. Genleşme tankı kapağını açarken haşlanmaktan kaçının. Hiçbir zaman motor sıcakken kapağı açmayın. Basıncı boşaltmak için kapağı yavaşça açın.**

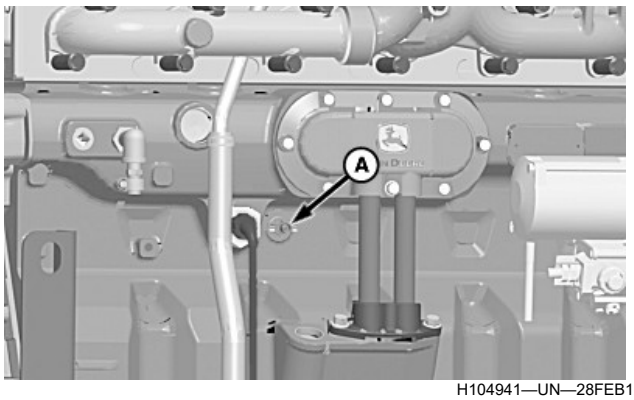
*NOT: Radyatör drenajı, radyatörün ön tarafındadır.*

*Cool-Gard™ II veya Cool-Gard™ II PG kullanıldığında boşaltma zaman aralığı 6 yıl veya 6000 işletim saatidir.*

*Cool-Gard™ II veya Cool-Gard™ II PG dışında bir soğutma sıvısı kullanılmışsa boşaltma zaman aralığını 2 yıl veya 2000 işletim saatine düşürün.*

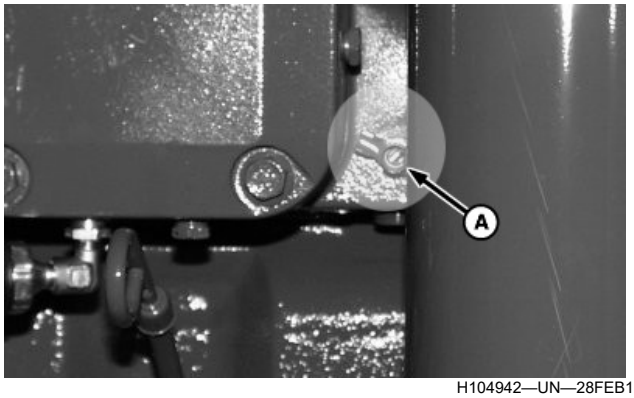
Soğutma sıvısı boşaltılıp değiştirilmelidir. Motor soğutma sıvısı önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

Radyatördeki boşaltma valfini (A) açın.



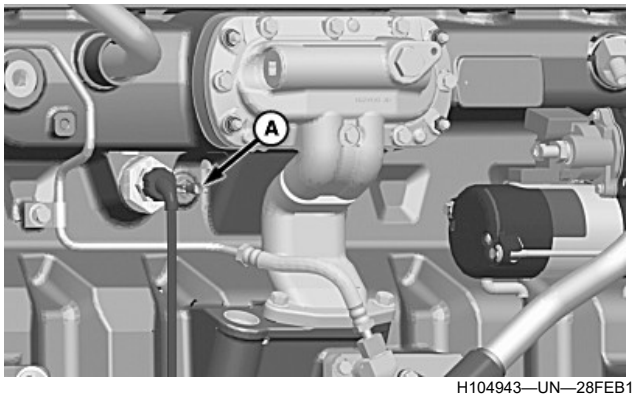

H104941—UN—28FEB12

*Motorun Ön Tarafı (Tier 2/Stage II) (Stil A)*




H104942—UN—28FEB12

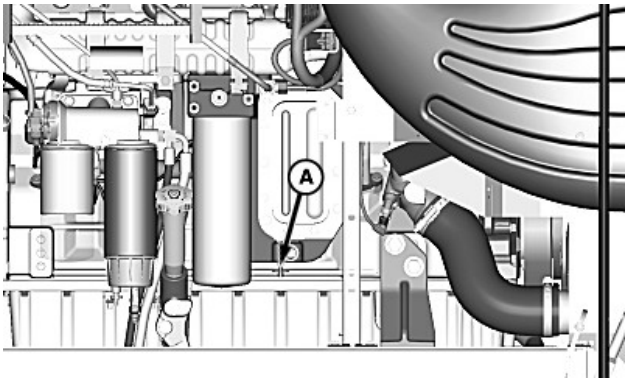
*Krank Mili Üzeri (Tier 2/Stage II) (Stil B)*




H104943—UN—28FEB12

*Motorun Ön Tarafı (Final Tier 4/Stage V) (Stil A)*

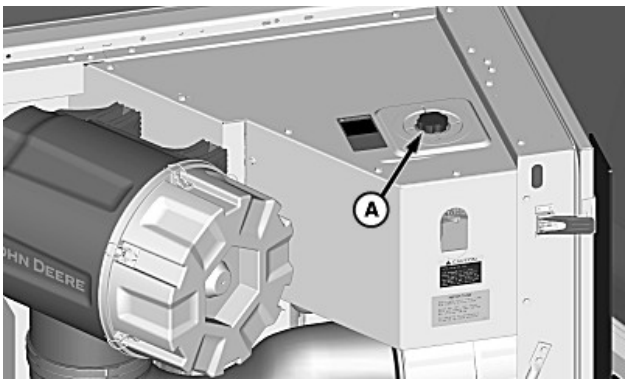
*Cool-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır*




H104944—UN—28FEB12
*Motorun Arka Tarafı (Final Tier 4/Stage V) (Stil B)*

**A—Boşaltma Valfi**

Motor bloğundaki boşaltma valfini (A) açın.




H105924—UN—05OCT12
**A—Genleşme Kabı Kapağı**

Soğutma sıvısının daha hızlı boşaltılmasını sağlamak için genleşme tankı kapağını (A) açın.

Radyatör drenaj elemanlarını kapatın ve sistemi temiz su ile doldurun.

Genleşme tankı kapağını takın, ısıtıcıyı açık konumda işletim sıcaklığına ulaşıncaya dek motoru çalıştırın.

Motoru kapatın, genleşme tankı kapağını dikkatle boşaltın ve pas veya tortular yerleşmeden önce su ile boşaltın.

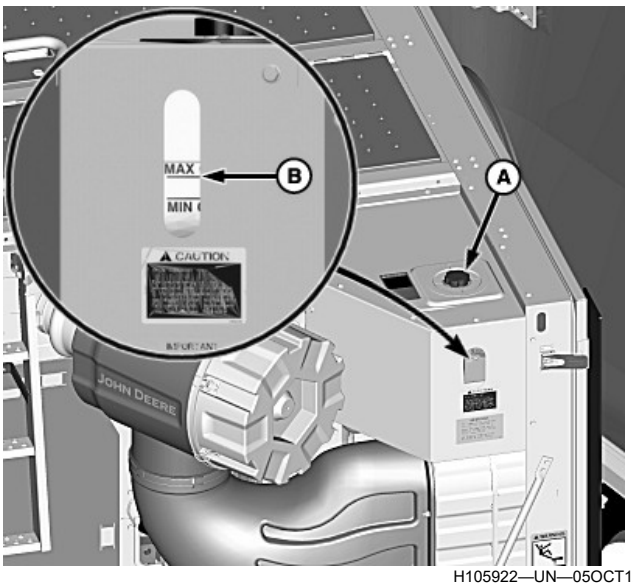
Radyatör drenaj elemanlarını kapatın ve sistemi temiz su solüsyonu ile ve John Deere Cooling System Cleaner PT500 ya da eşdeğeri temizleyiciden oluşan çözelti ile yeniden doldurun. Temizleyici kabında yazılı yönergeye uyun.

Temizleyiciyi kullandıktan sonra sistemi temiz su ile yıkayın ve boşaltın.

Radyatör boşaltma elemanlarını kapatın ve sistemi doldurun. Doldurma prosedürü için bu bölümdeki Soğutma Sistemi—Doldurma başlığına bakın. Motor soğutma sıvısı önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

OUO6075,000480E-80-13NOV17

## Soğutma Sistemi—Doldurulması




H105922—UN—05OCT12
**A—Genleşme Tankı Kapağı**
**B—Max Cold (Maks. Soğuk) Çizgisi**

**DİKKAT: Motoru DURDURUN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın. Genleşme tankı kapağını açarken haşlanmaktan kaçının. Asla motor sıcakken kapağı açmayın ve asla motor aşırı sıcakken soğutma sistemini doldurmayın. Basıncı salmak için kapağı yavaşça açın. Soğutma sıvısını yavaşça doldurun. Motor soğuk iken soğutma sıvısı seviyesini denetleyin.**

**ÖNEMLİ: Taşma tankı ve radyatör üzerinde özel bir kapak kullanılır. Kapak hasarlıysa veya kayıpsa eşdeğer bir kapak ile değiştirilmelidir.**

**Sıcak motorun soğutma sistemine kesinlikle soğuk su doldurulmamalıdır, silindir bloğunda ya da kapağında çatlaklar oluşabilir. Motoru soğutma sıvısı olmadan çalıştırmayın.**

Taşma tankı kapağını (A) sökün ve akışkan “Max Cold” (Maks. Soğuk) çizgisine (B) gelene kadar doldurun.

Genleşme tankı kapağını takın, ısıtıcıyı açın ve işletim sıcaklığına gelene kadar motoru çalıştırın.

Dikkatlice kapağı taşma tankından sökün ve gereken şekilde yeniden doldurun. Kapağı taşma tankına takın.

Motor soğukken, soğutma sıvısı seviyesi “Max Cold” (Maks. Soğuk) çizgisinde olmalıdır.

*NOT: Soğutma sıvısı seviyesi “Max Cold” (Maks. Soğuk) ile “Min Cold” (Min. Soğuk) çizgileri arasında olmalıdır. Soğutma sıvısı “Min Cold” (Min. Soğuk) çizgisinin altındaysa soğutma sıvısı ekleyin.*

OUO6075,00041C9-80-27JAN16

## Soğutma Sistemi—Kışa Hazırlama

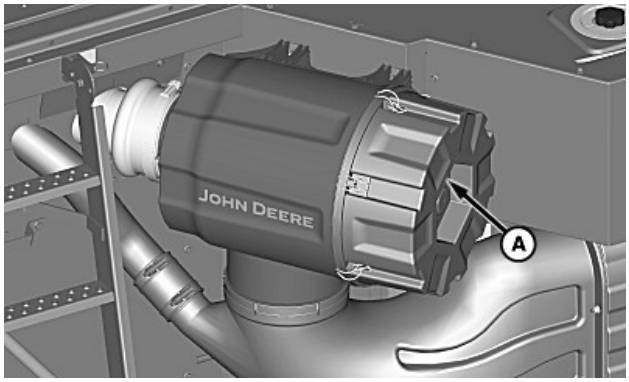
**ÖNEMLİ: Donmaya karşı korumak için soğutma sistemini boşaltmayın. Isıtıcı tam olarak boşalmaz, bu nedenle hasar oluşabilir.**

Soğuk havalar başlamadan önce soğutma sisteminde yeterli antifriz bulunduğundan emin olun. Pas önleyici ve su pompası yağlayıcısı içeren fakat kaçak durdurucu katkı maddesi içermeyen, güvenilir marka sürekli tip bir etilen glikol antifriz kullanın. Doğru öneriler için bu kılavuzdaki Yakıtlar ve Yağlayıcılar başlığına bakın.

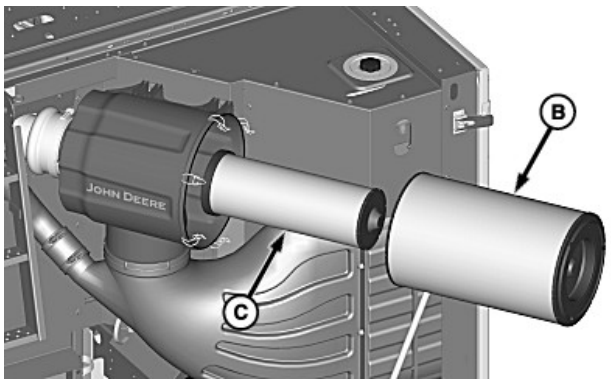
Antifiriz ekledikten sonra, ısıtıcıyı açın ve çalışma sıcaklığına ulaşana dek motoru çalıştırın. Bu çözeltiyi iyice karıştırır ve sistem içinde devridaim eder.

OUO6075,00043AF-80-11OCT16

## Hava Temizleyici Filtreleri—Sökülmesi




H111135—UN—25APR14




H111136—UN—25APR14

**A—Toz Kapağı**
**B—Birincil Hava Filtresi**
**C—Güvenlik Filtresi**

**ÖNEMLİ: Filtreler servis görürken, motoru kapatın, el frenini çekin ve anahtarı çıkartın, böylece pislik motorun içine çekilemez.**

Filtreleri sadece kol dayanağı ekranında motor hava filtresi ikonu görüntülendiğinde servise alın.

Toz kapağını (A) açın ve birincil hava süzgecini (B) sökün.

Sökmek için güvenlik filtresinin (C) saat yönünün tersi yönde vidalarını sökün. Güvenlik filtresi, hasarlı bir primer filtre aracılığıyla geçen kirleri durdurur.

**ÖNEMLİ: Hiçbir zaman elemanları yıkamayın, fırçalamayın veya vurmayın. Ana elemanı temizlerken kuru basınçlı hava kullanın (500 kPa, 72,5 psi). Hava tabancasının ucunun filtre kağıdı ile temas etmediğinden emin olarak elemanı içten dışa doğru temizleyin.**

**Güvenlik elemanını hiçbir zaman temizlemeyin. Kirliyse değiştirin.**

**Her iki filtre de yerindeyken motoru hiçbir zaman çalıştırmayın.**

Filtrelere gereken şekilde servis uygulayın.

Güvenlik filtresini takın ve elle saat yönünde çevirin.

Primer hava filtresini ve toz kapağını takın.

Hava emme sistemindeki tüm bağlantıları denetleyin. Sıkılmış olduklarını doğrulayın.

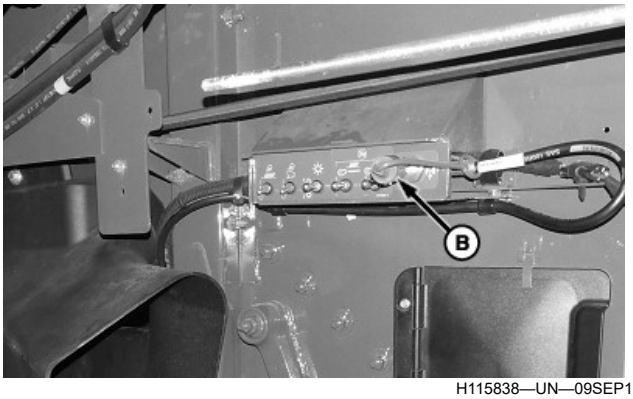
**ÖNEMLİ: Kavuzu biçerdöverden üfleyerek uzaklaştırmak için her hangi bir egzoz akış temizleme birimi kullanmayın. Böyle bir birimin kullanılması hava süzgecinin ve bunun sonucunda da motorun bozulmasına neden olur.**

OUO6075,00017D4-80-25APR14

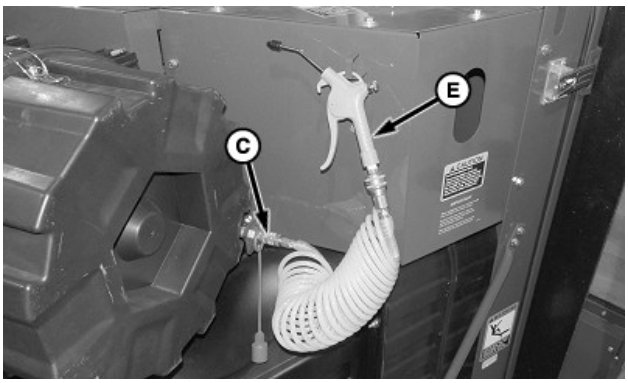
## Hava Kompresörü Sistemi (Varsa)



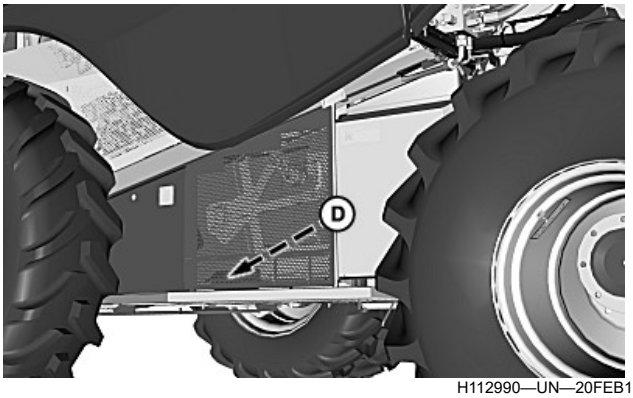

H112987—UN—20FEB15




H115838—UN—09SEP15




H115575—UN—21AUG15




H112990—UN—20FEB15

**A—Depo**
**B—Hava Kompresörü Hortum Kaplini**
**C—Hava Kompresörü Hortum Kaplini**
**D—Hava Kompresörü Hortumu/Çubuğu**
**E—Hava Kompresörü Hortumu/Çubuğu**

**ÖNEMLİ: Makine motoru çalışırken asla motor hava filtrelerini veya çöp yönetimi hava filtrelerini temizlemeyin.**

*NOT: Optimum hava kompresörü performansı için sürekli hava beslemesi sağlanması amacıyla motor çalışmalıdır.*

*Makine lastiklerini indirmek veya havalı aletleri kullanmak önerilmez.*

*Her iki kaplin bağlantısını eşzamanlı olarak kullanmak önerilmez.*

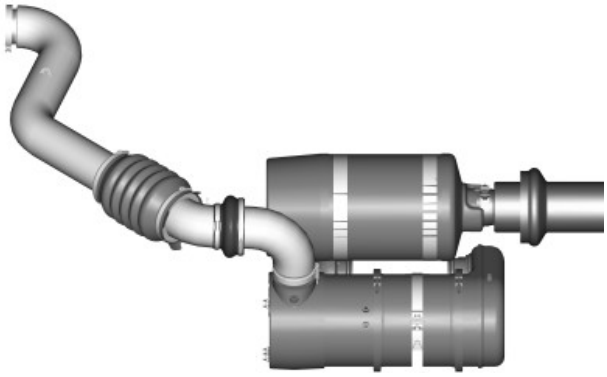
Hava kompresörü motor döşemesi üzerindedir ve rezervuar (A) makinenin sağ tarafındadır.

Hava kompresörü hortum kaplini (B) makinenin sol tarafındadır ve hava kompresörü hortum kaplini (C) motor döşemesindedir.

Hava kompresörü hortumu/çubuğu (D) makinenin sol tarafındadır ve hava kompresörü hortumu/çubuğu (E) motor döşemesindedir.

OUO6075,000412E-80-21MAR16

## Dizel Partikül Filtresi Bakımı ve Servisi (Final Tier 4/Stage V)



H115641—UN—27AUG15

Egzoz Filtresi, Dizel Oksidasyon Katalizörü ve Dizel Partikül Filtresinden (DPF) oluşur. DPF, karter yağlama yağları ve yakıtta kullanılan katkılara ait yanabilir olmayan artık külü tutmak için tasarlanmıştır. DPF bakım gerektirmeden saatler boyu çalışır. Belli bir süre sonra DPF birikmiş külün çıkarılması için profesyonel bakım gerektirir. Kaç saatlik çalışma süresinden sonra servisin gerektiği motorun güç kategorisine, görev döngüsüne ve çalışma koşullarına, motor yağı kül içeriğine ve yakıt kalitesine bağlı olarak değişir. John Deere'in tavsiye edilen yağ ve yakıt özelliklerine uyulması profesyonel DPF bakımı gerekene kadar geçen çalıştırma süresini en üst düzeye çıkarır.

Motor sahibi olarak, Kullanıcı El Kitabı'nızda açıklanan gerekli bakımları yaptırmak sizin sorumluluğunuzdadır. Normal ekipman çalıştırması sırasında DPF bakım ihtiyacı biriken kurum miktarına bağlıdır. Genelde, motorlar üzerindeki 175 bg / 130 kW değerini aşan dizel partikül filtreleri (DPF) 4.500 saatte bir servis gerektirecektir. DPF'deki kurum miktarı arttıkça kurum tutma kapasitesi azalır ve egzoz sisteminin geri basıncı daha sık artar. Bir dizel partikül filtresi (DPF) servise ihtiyaç duyduğunda bir arıza teşhis kodu belirecektir.

DPF'deki külün temizliği, DPF makineden sökülerek ve özel ekipman içine konularak yapılmalıdır. Külü, su veya başka kimyasallar kullanarak çıkarmayın. Külün bu yöntemlerle temizlenmesi DPF'yi kabı içinde tutan malzemeye hasar verebilir, bu da DPF'nin kap içinde gevşemesine ve titreşimden hasar görmesine neden olur.

Onaylı kül temizleme yöntemlerine uyulmaması ABD federal, eyalet ve yerel tehlikeli atık kanunlarını ihlal

edebilir, ayrıca DPF'nin hasar görmesi sonucu Dizel Egzoz Filtresi emisyon garantisinin sona ermesine de neden olabilir. Dizel partikül filtresini bakım yetkisine sahip bir John Deere servis merkezine veya diğer yetkili servis sağlayıcılarına götürmeniz önemle tavsiye edilir.

OTOMATİK veya PARK HALİNDE egzoz filtresi temizliği etkinleştirildiğinde, egzoz filtresi temizlik çevrimi sırasındaki belirli zamanlarda yüksüz veya az yüklü koşullarda egzoz sıcaklığı yüksek olabilir.

Artan egzoz sıcaklığının güvenli olmadığı durumlarda egzoz filtresi temizleme sistemini devreden çıkarın.

Otomatik egzoz filtresi temizleme sistemini sadece gerektiğinde devreden çıkarın.

OUO6075,0004808-80-13NOV17

## Egzoz Filtresi / Dizel Partikül Filtresi Kurum Taşıma ve İmhası (Final Tier 4/Stage V)

**DİKKAT: Ülke, Bölge ve/veya yerel yasalara veya mevzuata göre, dizel parçacık filtresinden çıkan kül, tehlikeli atık olarak sınıflandırılmış olabilir. Tehlikeli atıklar, tehlikeli atıkların imhasına yönelik tüm mevcut federal, eyalet ve yerel kanun ve düzenlemelere göre imha edilmelidir. DPF'deki kurum yalnızca yetkili servis sağlayıcı tarafından çıkarılmalıdır. Hijyenik ve güvenilir koşullarda saklanan kişisel koruyucu tertibat ve kıyafet DPF taşırken ve temizlerken kullanılmalıdır. Yardım için John Deere bayiiniz ile veya yetkili servis sağlayıcınız ile temasa geçin.**

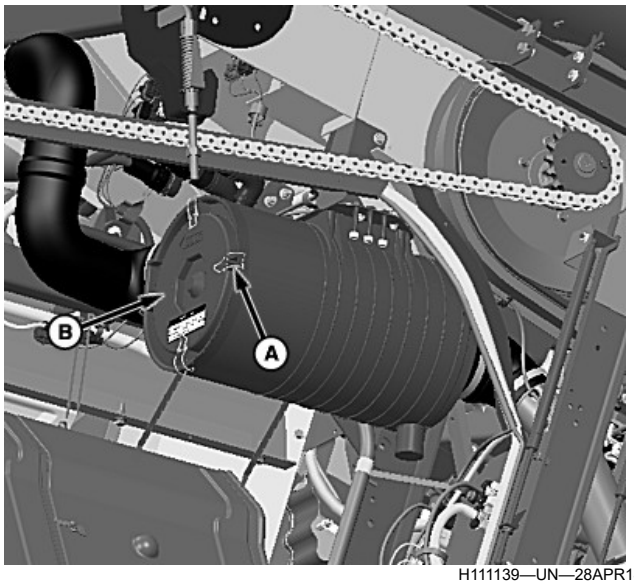
OUO6075,0004809-80-13NOV17

## Egzoz Filtresinin Atılması (Final Tier 4/ Stage V)

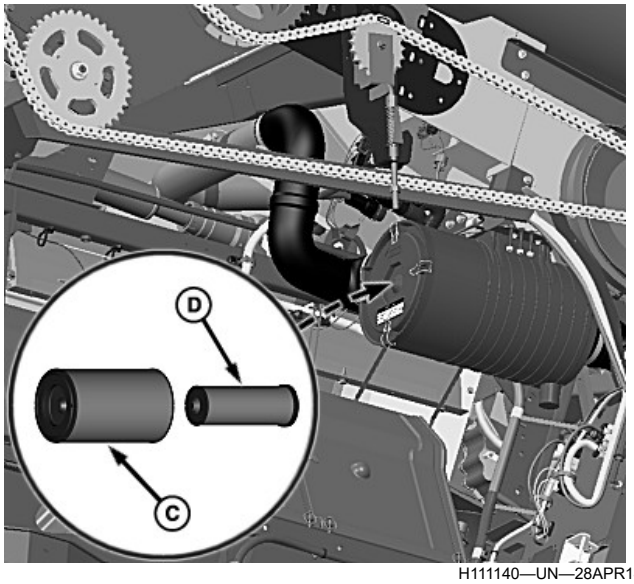
**DİKKAT: Kullanma süresinin sonuna gelmiş bir egzoz filtresinin doğru yönetimi gereklidir çünkü, cihazdaki kül veya katalizör madde federal, eyalet ve/veya yerel kanunlar veya düzenlemelere göre tehlikeli olarak sınıflandırılabilir. Dizel Partikül Filtresi de dahil olmak üzere kullanılmış egzoz süzgeçleri, tüm John Deere bayilerinden veya yetkili servis sağlayıcılardan değiştirilebilir.**

OUO6075,000480A-80-13NOV17

## Motor Atık Yönetimi Hava Filtresi—Çıkarma (Final Tier 4/Stage V)




H111139—UN—28APR14




H111140—UN—28APR14

**A—Sürgüler**
**B—Toz Kapağı**
**C—Birincil Hava Filtresi**
**D—Güvenlik Süzgeci**

**ÖNEMLİ: Filtreler servis görürken, motoru kapatın, el frenini çekin ve anahtarı çıkartın, böylece pislik motorun içine çekilemez.**

Sadece motor kalıntı yönetimi hava filtresi ikonu kol dayanağı ekranında görüntülendiğinde filtreye bakım yapın.

Sürgüleri (A) çıkarın ve toz kapağını çıkarın (B).

Birincil hava filtresini çıkarın (C).

Güvenlik filtresini (D) saatin tersi yöne doğru çıkarın. Güvenlik filtresi, hasarlı bir primer filtre aracılığıyla geçen kirleri durdurur.

**ÖNEMLİ: Hiçbir zaman elemanları yıkamayın, fırçalamayın veya vurmayın. Ana elemanı temizlerken kuru basınçlı hava kullanın (500 kPa, 72,5 psi). Hava tabancasının ucunun filtre kağıdı ile temas etmediğinden emin olarak elemanı içten dışa doğru temizleyin.**

**Güvenlik elemanını hiçbir zaman temizlemeyin. Kirliyse değiştirin.**

**Her iki filtre de yerindeyken motoru hiçbir zaman çalıştırmayın.**

Filtrelere gereken şekilde bakım uygulayın.

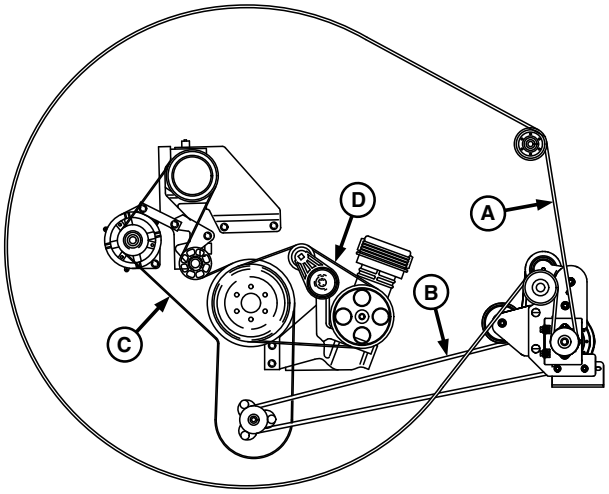
Güvenlik filtresini takın ve elle saat yönünde çevirin.

Birincil hava filtresini takın.

Kapağı takın ve sürgülerle tutturun.

OUO6075,000480B-80-13NOV17

## Motor Kayışı—Yönlendirme (Tier 2/Stage II)

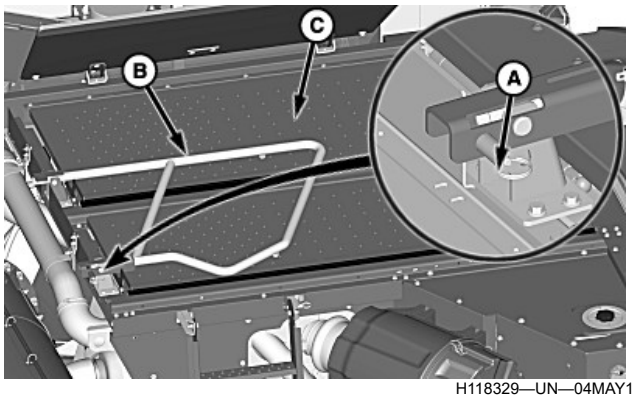



H124552—UN—21JUN18

**A—Döner Elek Tahrik Kayışı, Süzgeç Tarafı**
**B—Döner Elek Tahrik Kayışı, Motor Tarafı**
**C—Soğutma Fanı, Klima, Kompresör Kayışı**
**D—Hava Kompresörü Kayışı (Varsa)**

OUO6075,00049EF-80-20JUN18

## Motor Aksesuarı/Fan Tahriği/Hava Kompresörü (Varsa) Kayışı—Değiştirme (Tier 2/Stage II)

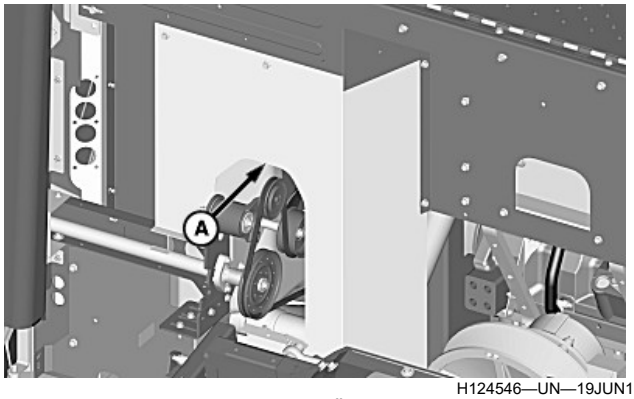



H118329—UN—04MAY16

**A—Kilitleme Pimi**
**B—Trabzan**
**C—Seperatör Erişim Kapağı**

**⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.

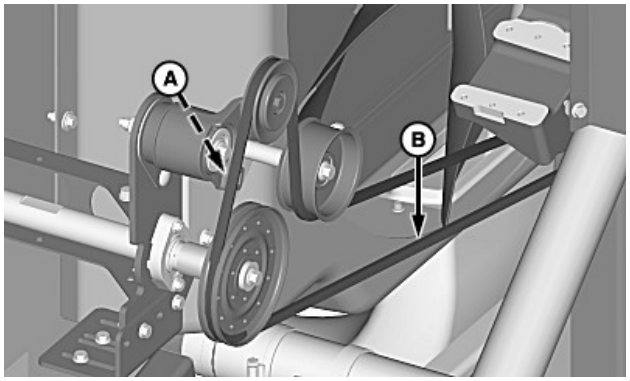



H124546—UN—19JUN18

*Motorun Ön Tarafı*

**A—Koruma**

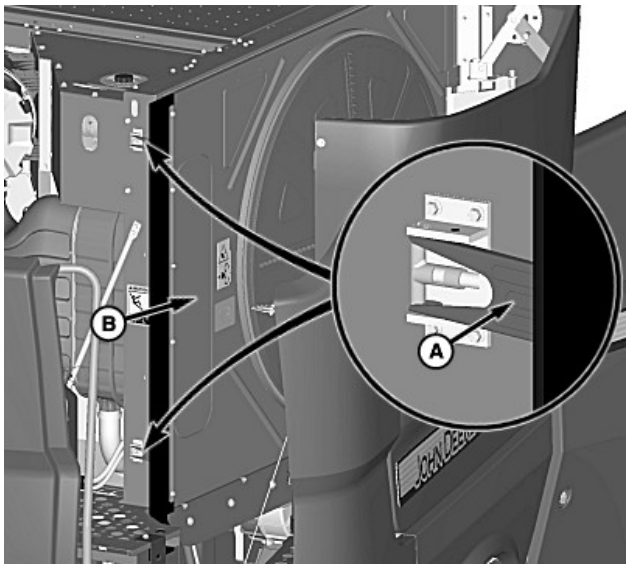
2. Korumayı (A) sökün.




H124547—UN—19JUN18

**A—Germe Kolu**
**B—Döner Elek Tahrik Kayışı**

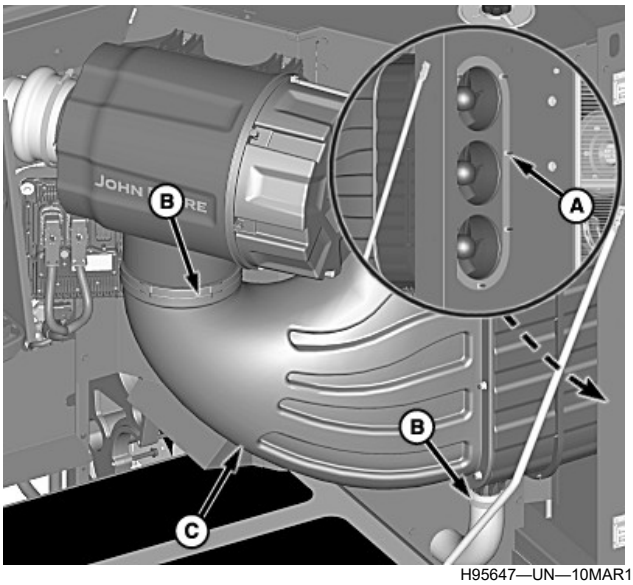
3. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
4. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.




H106847—UN—08FEB13

**A—Sürgüler**
**B—Döner Elek Kapağı**

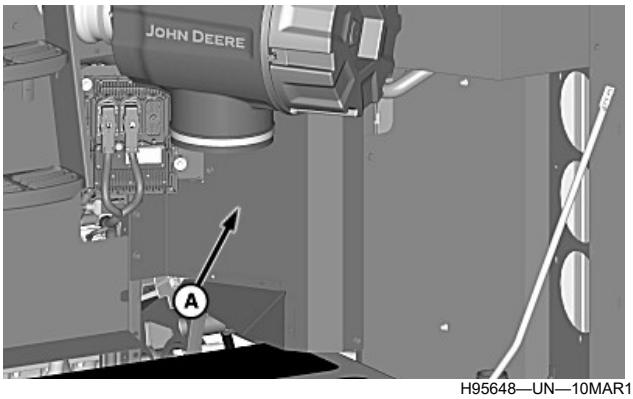
5. Kilitleri (A) çekin ve döner elek kapağını (B) açın.




H95647—UN—10MAR10

**A—Somun (7 adet)**
**B—Kelepçeler**
**C—Hava Kanalı**

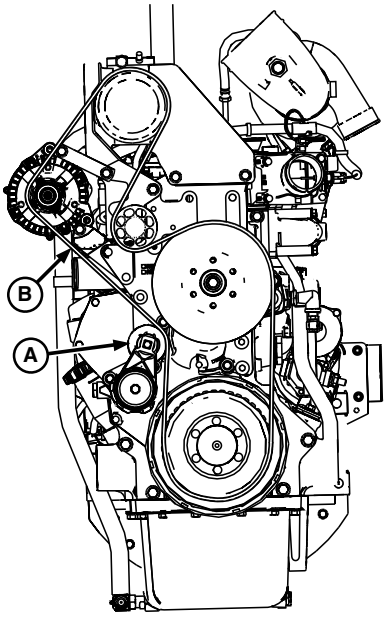
6. Somunları (A) sökün ve hortum kelepçelerini (B) gevşetin.
7. Hava kanalını (C) yoldan çekin.




H95648—UN—10MAR10

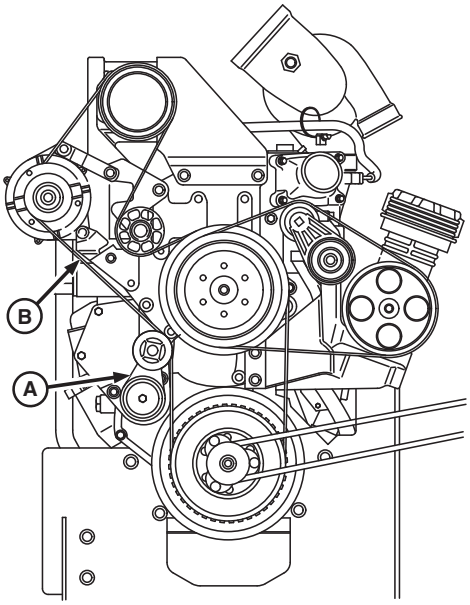
**A—Koruma**

8. Korumayı (A) sökün.




H95702—UN—15MAR10

*Motor Aksesuarı/Fan Tahrik Kayışı, Hava Kompresörü Olmadan*

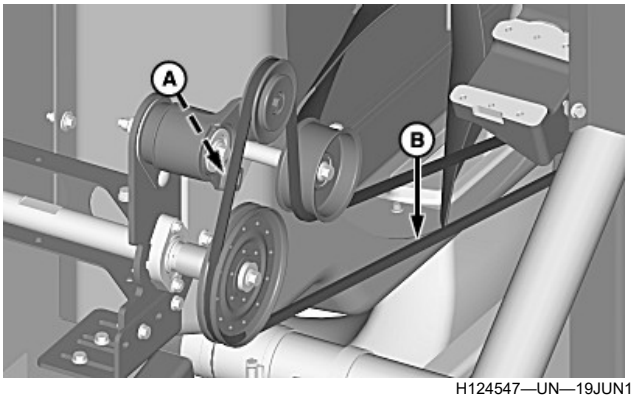



H113079—UN—02MAR15

*Motor Aksesuarı/Fan Tahrik Kayışı, Hava Kompresörü İle*

**A—Germe Kolu**
**B—Motor Aksesuarı/Fan Tahrik Kayışı**

9. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
10. Kayışı (B) çıkarın ve sökmek için kayışı fan kanatlarının üzerinden alın.
11. Yedek kayışı fan kanatlarının üzerine takın.
12. Yedek kayışı takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.



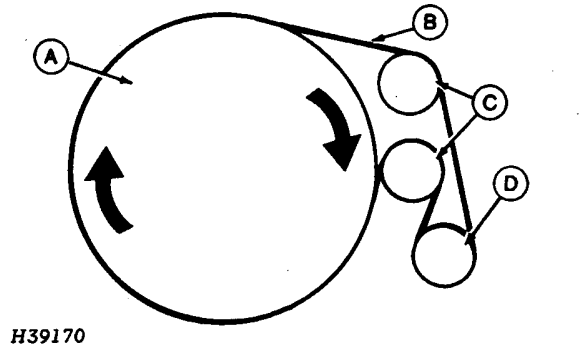

H124547—UN—19JUN18

**A—Germe Kolu**
**B—Döner Elek Tahrik Kayışı**

13. Döner elek tahrik kayışını (B) takmak için germe kolundan (A) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
14. Önceden sökülmüş korumayı takın (ön taraf).
15. Separatör erişim kapağını kapatın ve tırabzanı alçaltın.
16. Önceden sökülmüş korumayı (arka taraf) ve hava kanalını takın.
17. Döner elek kapağını kapatın ve kilitleyin.

OUO6075,00049E6-80-20JUN18

## Döner Elek Kayışı—Yönlendirilmesi

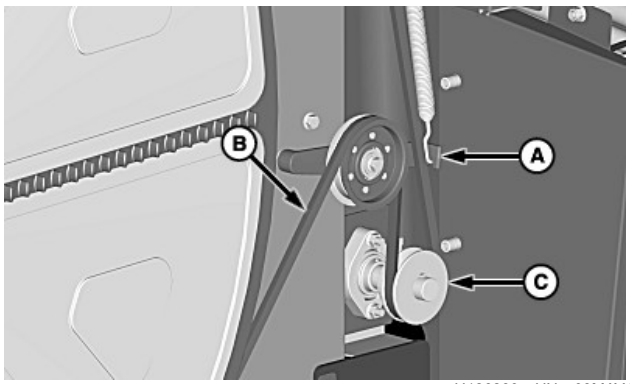



H39170—UN—11OCT88

**A—Döner Elek**
**B—Kayış**
**C—Kılavuz Kasnaklar**
**D—Tahrik Kasnağı**

OUO6075,00006CE-80-05MAR10

## Döner Elek Kayışı—Değiştirilmesi



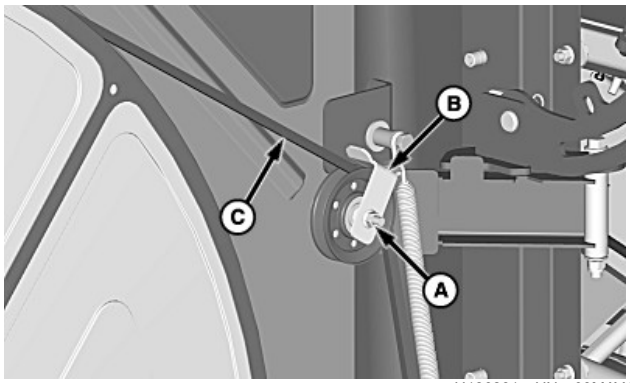

H126280—UN—08MAY19

**A—Gerdirici Kolu**
**B—Döner Elek Kayışı**
**C—Kasnak**

**DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

**Yaralanmaları önleyin. Kayış gerilim altında. Kayış çıkarıldığında gerdirici kolunu yavaşça serbest bırakın.**

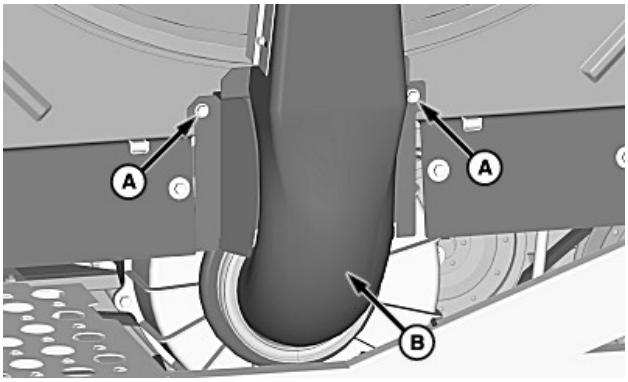
1. Gerdirici kolu (A) aşağı doğru itin ve döner elek kayışındaki (B) gerginliği boşaltın.
2. Döner elek kayışını kasnaktan (C) çıkarın ve kol ile yay gerginliğini yavaşça serbest bırakın.




H126281—UN—08MAY19

**A—Somun**
**B—Kayış Tuzağı**
**C—Döner Elek Kayışı**

3. Somunu (A) ve kayış tuzağını (B) çıkarın.
4. Döner elek kayışını (C) sökün.




H126282—UN—08MAY19

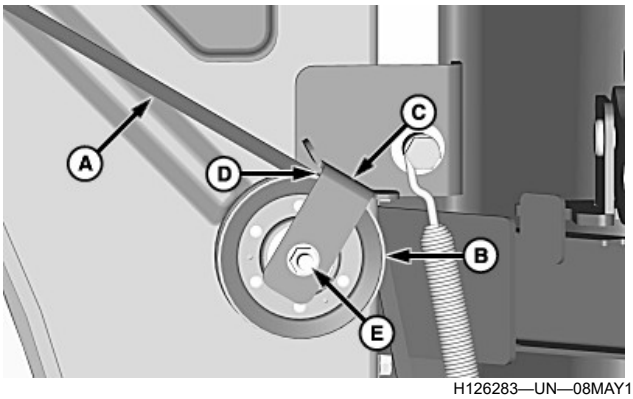
**A—Cıvata ve Somun (2 adet)**
**B—Vakum Kanalı**

*NOT: Somunlara içeriden erişmek için döner elek kapağı açılmalıdır.*

5. Cıvataları ve somunları (A) sökün.
6. Vakum kanalını (B) döner elek kapağından çekin ve döner elek kayışını çıkarın.
7. Vakum kanalını döner elek kapağından çekin ve yedek döner elek kayışını takın.
8. Cıvataları ve somunları takın.

**ÖNEMLİ: Hasarı önlemek için döner eleğin, vakum kanalı tırmık çubuğundaki kertikleri temizlediğini doğrulayın. Vakum kanalını gerektiği gibi ayarlayın.**

9. Döner elek kapağını kapatın.




H126283—UN—08MAY19

**A—Döner Elek Kayışı**
**B—Kasnak**
**C—Kayış Tuzağı**
**D—Boşluk**
**E—Somun**

10. Döner elek kayışını (A) gösterildiği şekilde kasnağın etrafına takın.

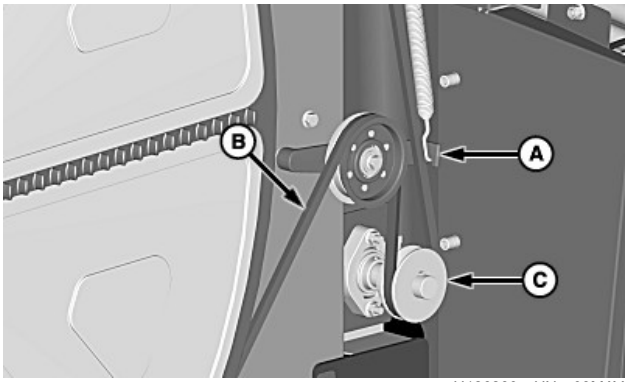
**ÖNEMLİ: Hasarı önlemek için kayış tuzağının döner elek kayışına paralel olduğundan emin olun.**

11. Kayış tuzağını (C) takın ve belirtilen boşluğa (D) ayarlayın.

**Teknik özellik belirtimi**

Kayış Tuzağı—Boşluk. . . . . 4 mm (5/32 inç)

12. Kayış tuzağının hareket etmediğinden emin olarak somunu (E) takın ve sıkın.




H126280—UN—08MAY19

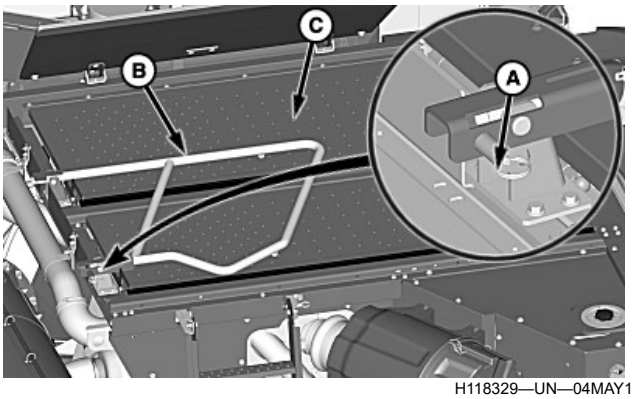
**A—Gerdirici Kolu**
**B—Döner Elek Kayışı**
**C—Kasnak**

**DİKKAT: Yaralanmaları önleyin. Kayış gerilim altında. Kayış takıldığında gerdirici kolunu yavaşça serbest bırakın.**

13. Gerdirici kolu (A) aşağı doğru itin ve döner elek kayışındaki (B) gerginliği boşaltın.
14. Döner elek kayışını gösterildiği şekilde kasnağın (C) etrafına takın ve kol ile yay gerginliğini yavaşça serbest bırakın.

OUO6075,0004B91-80-30MAY19

## Döner Elek Tahrik Kayışı—Değiştirme (Tier 2/Stage II)



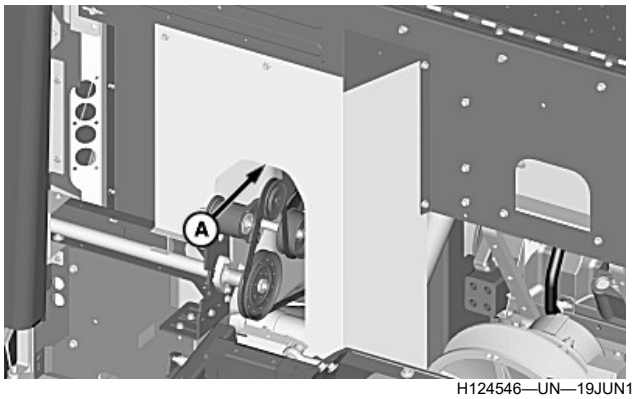

H118329—UN—04MAY16

**A—Kilitleme Pimi**
**B—Trabzan**
**C—Seperatör Erişim Kapağı**

**DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör

erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.

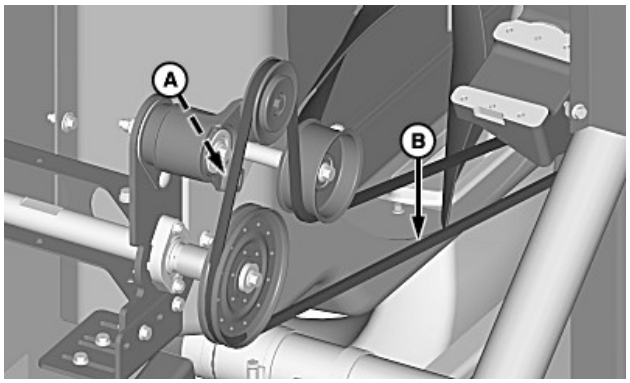



H124546—UN—19JUN18

*Motorun Ön Tarafı*

**A—Koruma**

2. Korumayı (A) sökün.



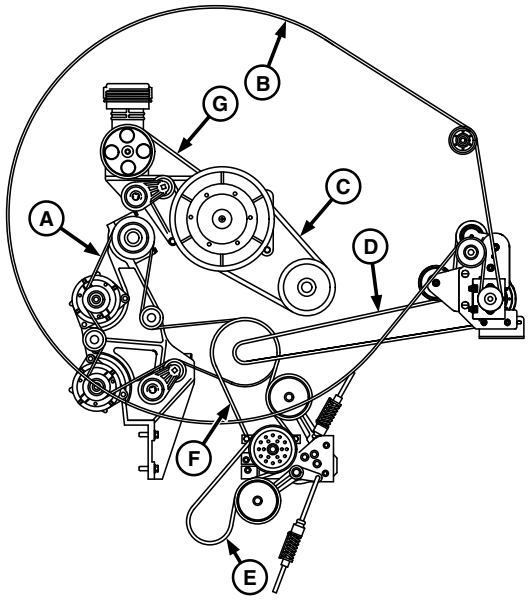

H124547—UN—19JUN18

**A—Germe Kolu**
**B—Döner Elek Tahrik Kayışı**

3. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
4. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.
5. Yedek kayışı takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
6. Önceden sökülen korumayı takın, seperatör erişim kapağını kapatın ve trabzanı indirin.

OUO6075,00049E7-80-20JUN18

## Motor Kayışı—Yönlendirme (Final Tier 4/ Stage V)

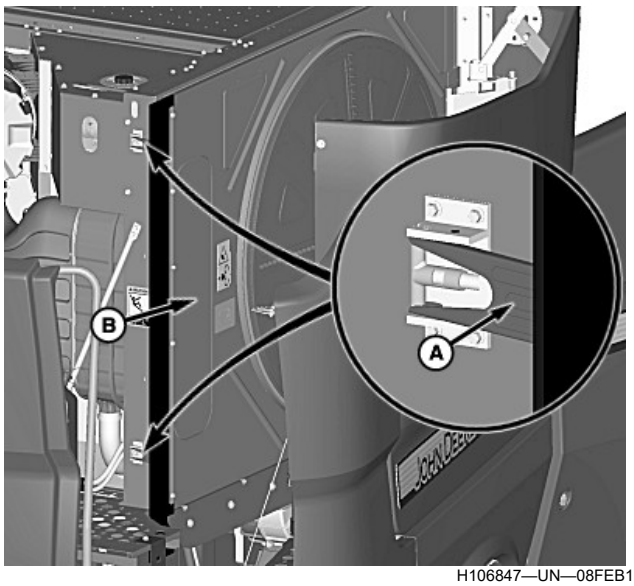



H124553—UN—21JUN18

**A—İklimlendirme Kompresörü, Alternatör Kayışı**
**B—Döner Elek Tahrik Kayışı, Süzgeç Tarafı**
**C—Değişken Hızlı Fan Kayışı**
**D—Döner Elek Tahrik Kayışı, Motor Tarafı**
**E—Vakumlu Fan Tahrikli Kayış, Fan Tarafı**
**F—Vakumlu Fan Tahrik Kayışı, Motor Tarafı**
**G—Hava Kompresörü Kayışı (Varsa)**

OUO6075,00049EC-80-20JUN18

## İklimlendirme Kompresörü/Alternatör Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)

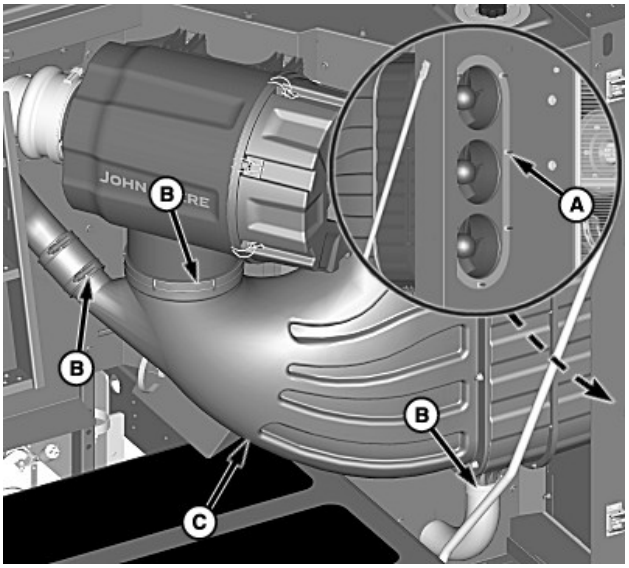



H106847—UN—08FEB13

**A—Sürgüler**
**B—Döner Elek Kapağı**

**DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

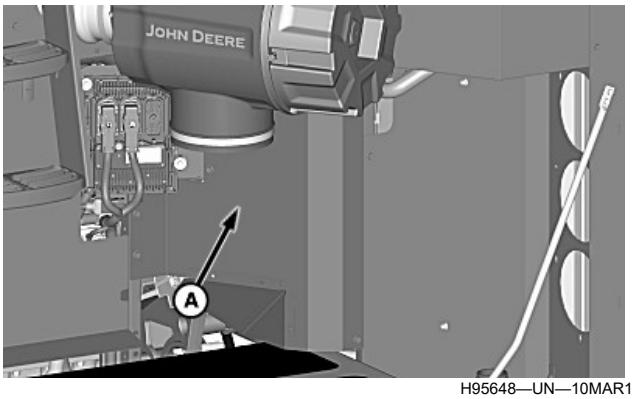
1. Kilitleri (A) çekin ve döner elek kapağını (B) açın.




H110003—UN—18MAR14

**A—Somun (7 adet)**
**B—Kelepçeler**
**C—Hava Kanalı**

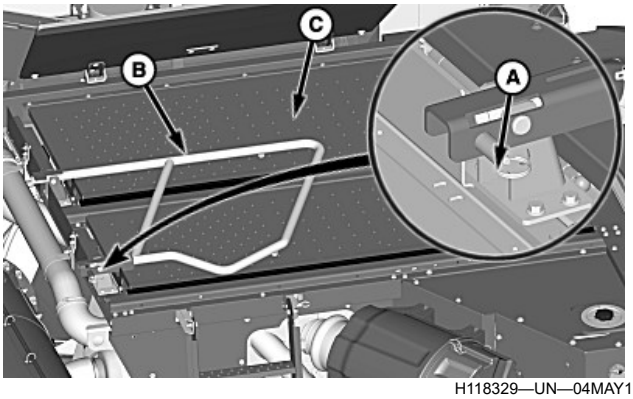
2. Somunları (A) sökün ve hortum kelepçelerini (B) gevşetin.
3. Hava kanalını (C) yoldan çekin.




H95648—UN—10MAR10

**A—Koruma**

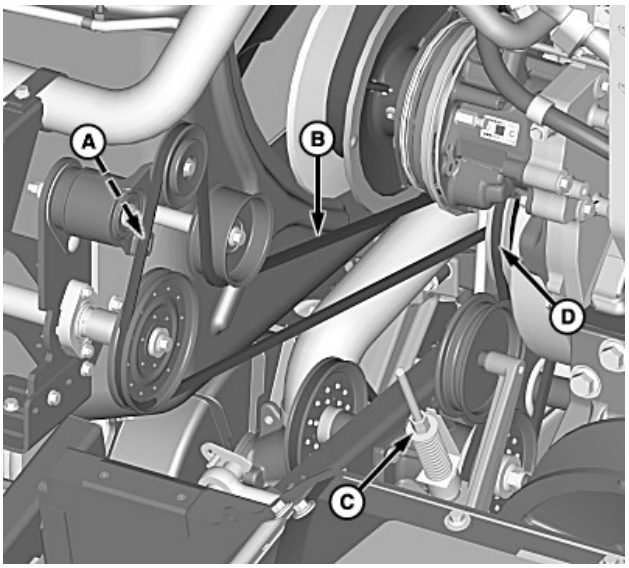
4. Koruyucuyu (A) sökün.




H118329—UN—04MAY16

**A—Kilitleme Pimi**
**B—Trabzan**
**C—Seperatör Erişim Kapağı**

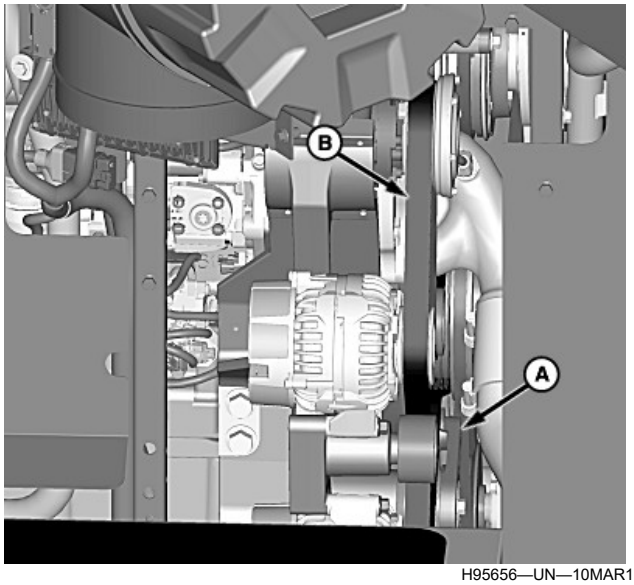
5. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.




H124540—UN—19JUN18

**A—Germe Kolu**
**B—Döner Elek Tahrik Kayışı**
**C—Somun (2 tane)**
**D—Vakumlu Fan Tahrik Kayışı**

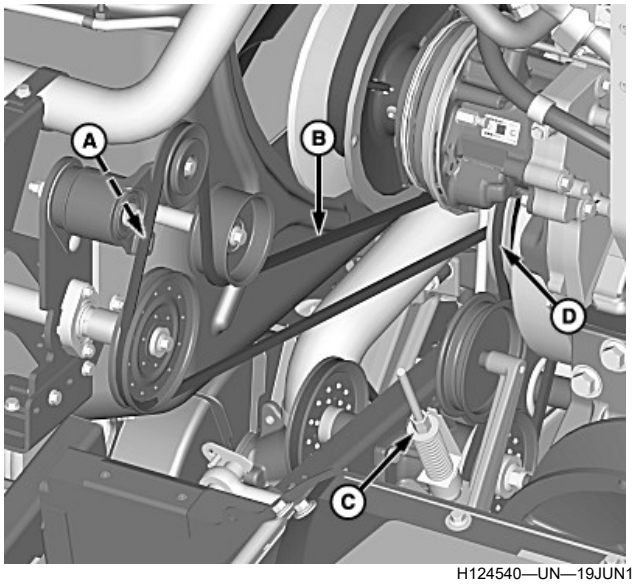
6. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
7. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.
8. Somunları (C) gevşetin ve vakumlu fan tahrik kayışını (D) sökün.




H95656—UN—10MAR10

**A—Germe Kolu**
**B—Kayış**

9. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
10. Kayışı (B) çıkarın ve sökmek için kayışı fan kanatlarının üzerinden alın.
11. Yedek kayışı fan kanatlarının üzerine takın.
12. Yedek kayışı takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.



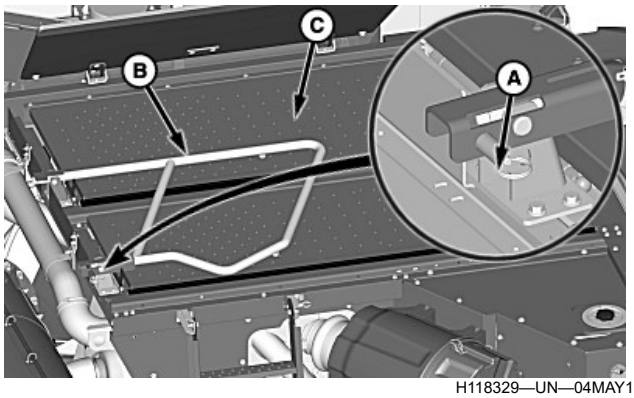

H124540—UN—19JUN18

**A—Germe Kolu**
**B—Döner Elek Tahrik Kayışı**
**C—Somun (2 tane)**
**D—Vakumlu Fan Tahrik Kayışı**

13. Vakumlu fan tahrik kayışını (D) takın.
14. Rondela, gösterge ucu ile basamağın altı arasına gelene kadar somunları (C) sıkın.
15. Döner elek tahrik kayışını (B) takmak için germe kolundan (A) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
16. Seperatör erişim kapağını kapatın ve trabzanı indirin.
17. Önceden sökülmüş korumayı (arka taraf) ve hava kanalını takın.
18. Döner elek kapağını kapatın ve kilitleyin.

OUO6075,00049DD-80-20JUN18

## Döner Elek Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)

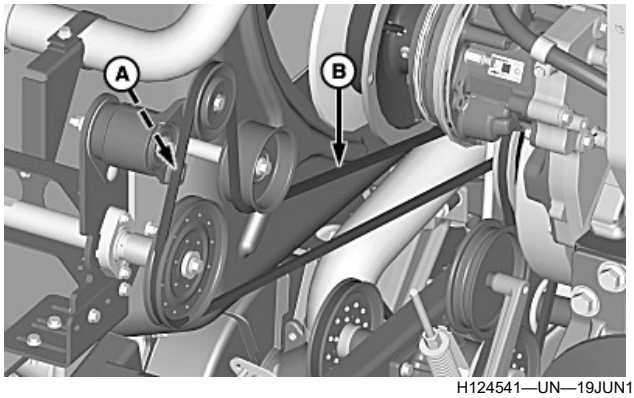



H118329—UN—04MAY16

**A—Kilitleme Pimi**
**B—Trabzan**
**C—Seperatör Erişim Kapağı**

**DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.




H124541—UN—19JUN18

**A—Germe Kolu**
**B—Döner Elek Tahrik Kayışı**

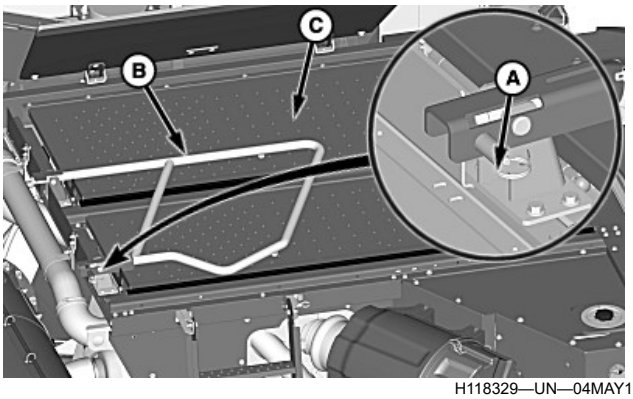
2. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
3. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.
4. Yedek döner elek tahrik kayışını takmak için germe

kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.

5. Seperatör erişim kapağını kapatın ve trabzanı indirin.

OUO6075,00049DE-80-20JUN18

## Vakumlu Fan Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)

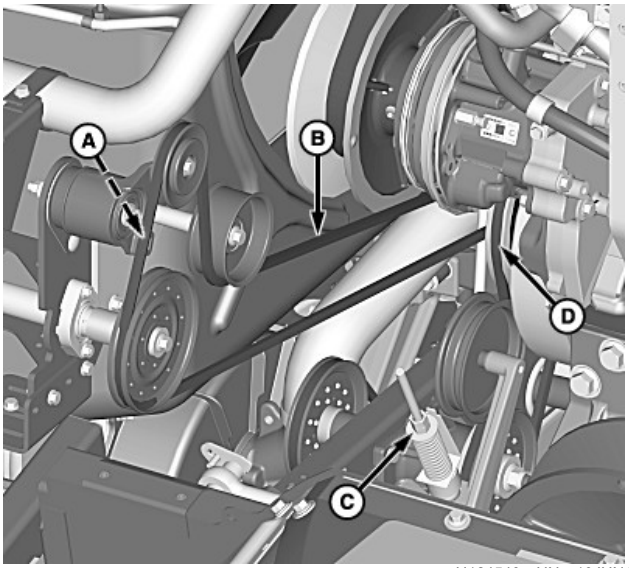



H118329—UN—04MAY16

**A—Kilitleme Pimi**
**B—Trabzan**
**C—Seperatör Erişim Kapağı**

**DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.



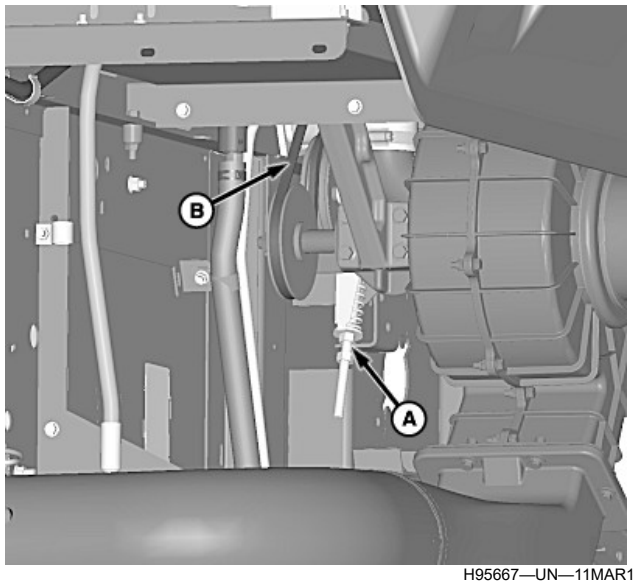

H124540—UN—19JUN18

**A—Germe Kolu**
**B—Döner Elek Tahrik Kayışı**
**C—Somun (2 tane)**
**D—Vakumlu Fan Tahrik Kayışı**

2. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
3. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.
4. Somunları (C) gevşetin ve vakumlu fan tahrik kayışını (D) sökün.
5. Yedek vakumlu fan tahrik kayışını takın ve rondela, gösterge ucu ile basamağın altı arasında konumlandırılana kadar somunu sıkın.
6. Döner elek tahrik kayışını takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
7. Seperatör erişim kapağını kapatın ve trabzanı indirin.

OUO6075,00049DF-80-20JUN18

## Vakumlu Fan Tahrikli Kayış—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)




H95667—UN—11MAR10

**A—Somunlar**
**B—Vakumlu Fan Tahrikli Kayış**

**DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

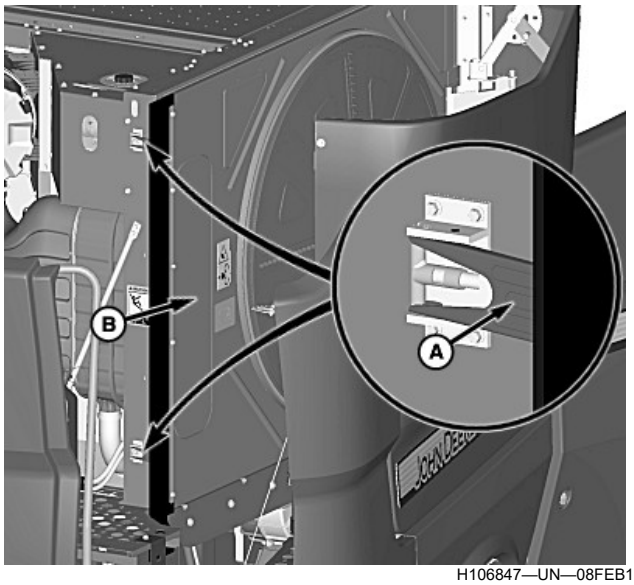
Somunları (A) gevşetin ve radyatörün altında bulunan vakumlu fan tahrikli kayışı (B) çıkarın.

Yedek vakumlu fan tahrikli kayışı takın.

Rondela, gösterge ucu ile basamağın altı arasına gelene kadar somunları sıkın.

OUO6075,0004814-80-14NOV17

## Değişken Hızlı Fan Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)

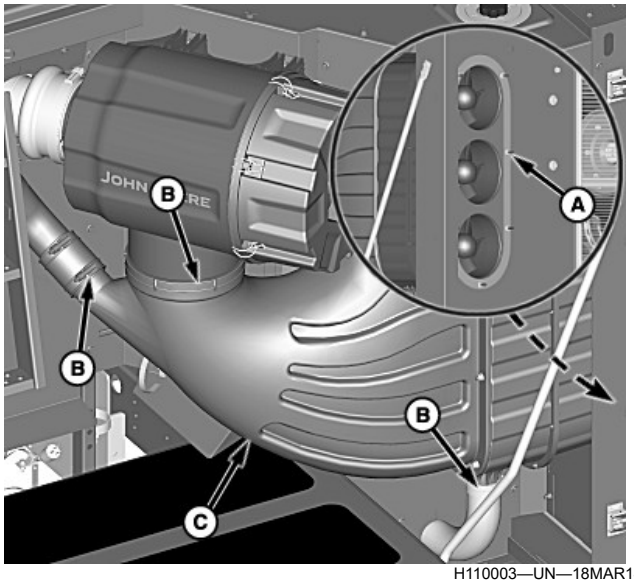



H106847—UN—08FEB13

**A—Sürgüler**
**B—Döner Elek Kapağı**

**⚠ DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

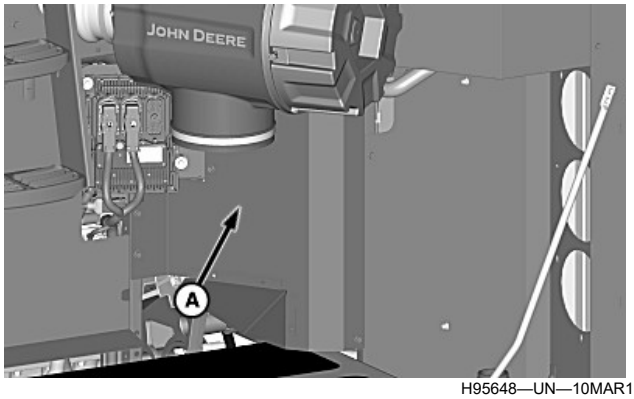
1. Kilitleri (A) çekin ve döner elek kapağını (B) açın.




H110003—UN—18MAR14

**A—Somunlar (7 Adet)**
**B—Kelepçeler**
**C—Hava Kanalı**

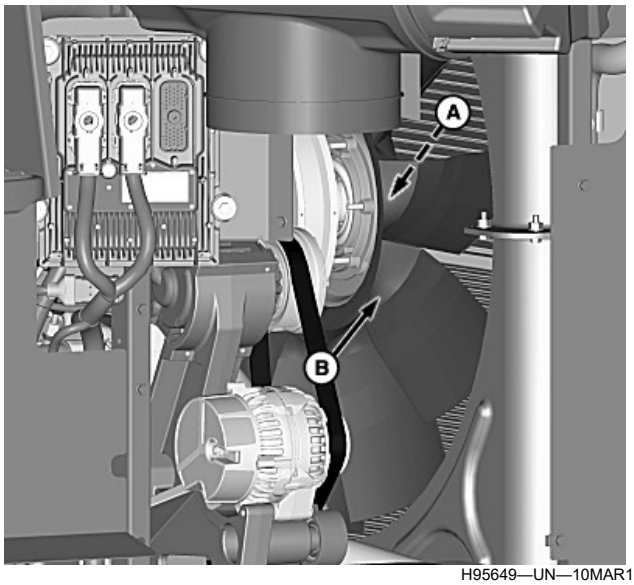
2. Somunları (A) sökün ve hortum kelepçelerini (B) gevşetin.
3. Hava kanalını (C) yoldan çekin.




H95648—UN—10MAR10

**A—Koruma**

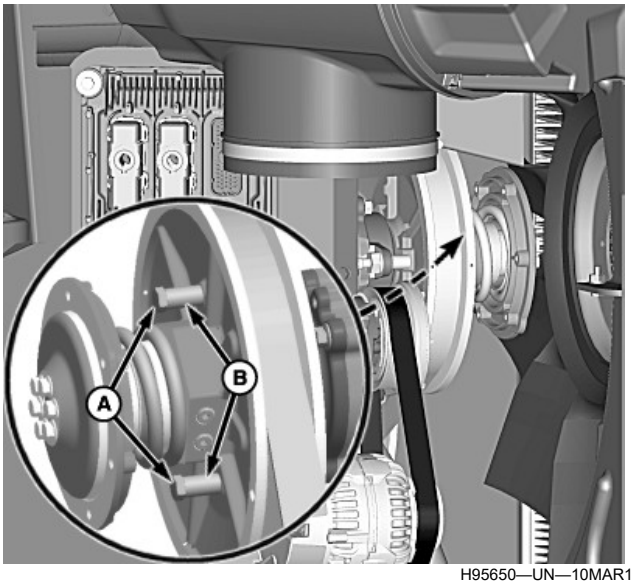
4. Koruyucuyu (A) sökün.




H95649—UN—10MAR10

**A—Cıvatalar (6 Adet)**
**B—Fan Grubu**

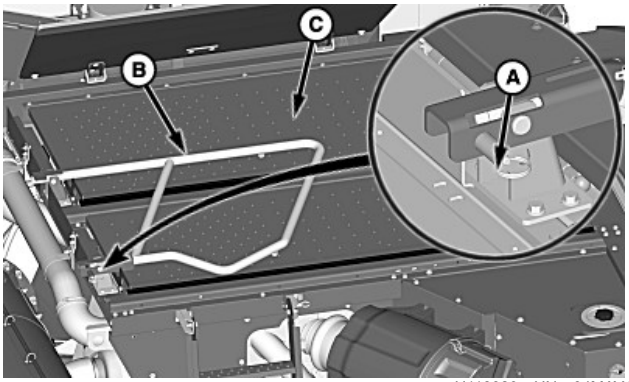
5. Fan grubundan (B) vidaları (A) çıkarın.
6. Fan grubunu yolun dışına koyun.




H95650—UN—10MAR10

**A—Cıvatalar**
**B—Ara Parçalar**

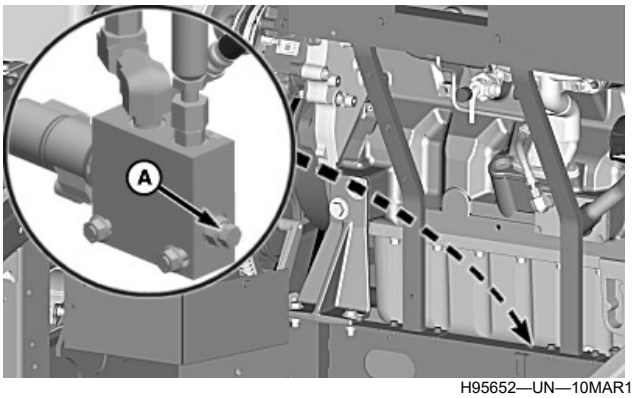
7. Montaj vidalarını (A) ve ara parçaları (B) sökün.
8. Yay tamamen sıkıştırılana kadar önceden çıkarılmış olan vidaları takın.




H118329—UN—04MAY16

**A—Kilitleme Pimi**
**B—Trabzan**
**C—Seperatör Erişim Kapağı**

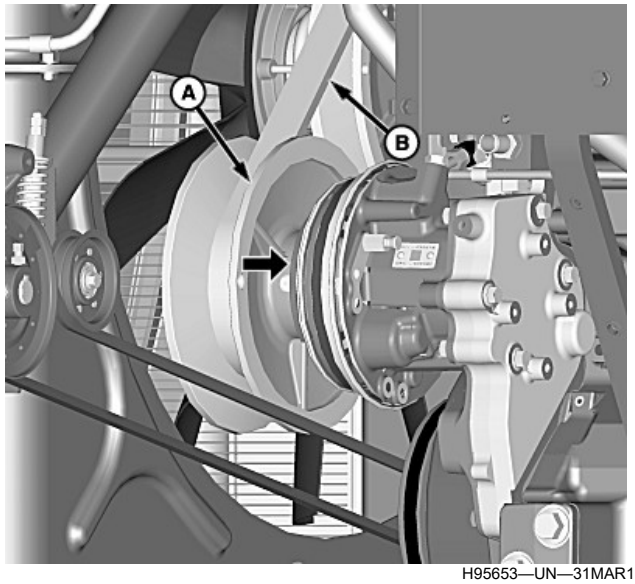
9. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.




H95652—UN—10MAR10

**A—Hava Alma Vidası**

10. Valfi destek rayının ön tarafına yerleştirin ve kasnaklardaki basıncı almak için hava alma vidasını (A) gevşetin.




H95653—UN—31MAR10

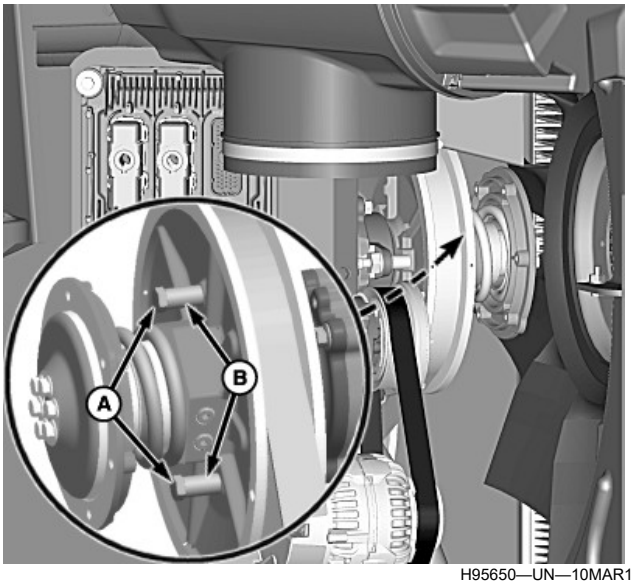
**A—Kasnak**
**B—Değişken Hızlı Kayış**

11. Hava alma vidası gevşekken tamamen açılana kadar kasnağı (A) motora doğru çekin.
12. Değişken hızlı kayışı (B) sökün.

*NOT: Yedek değişken hızlı kayışı takmadan önce aşınma olup olmadığını anlamak için hava kompresörü kayışını (varsa) gözle kontrol edin. Gerekiyorsa hava kompresörü kayışını (varsa) değiştirin. Daha fazla bilgi için Hava Kompresörü Kayışı (Varsa)—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) başlığına bakın.*

*Değişken hızlı kayış, ilk olarak tahrik eden kasnak üzerine ve sonrasında tahrik edilen kasnak üzerine TAKILMALIDIR.*

13. Yedek değişken hızlı kayışı takın.

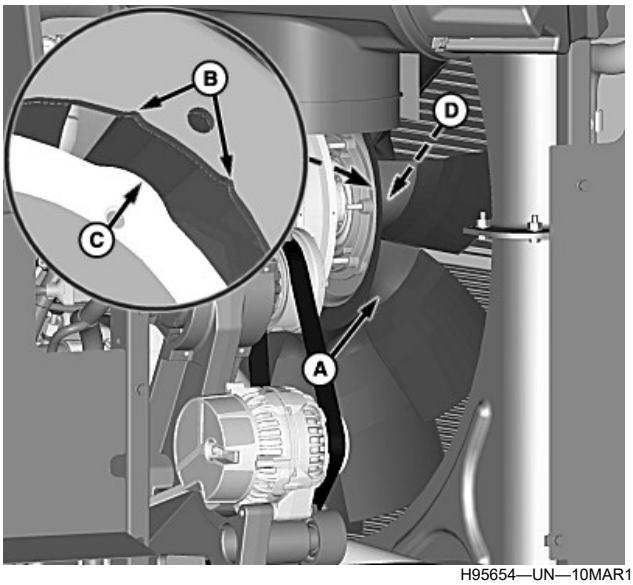



H95650—UN—10MAR10

**A—Cıvatalar**
**B—Ara Parçalar**

**ÖNEMLİ: Değişken hızlı fanın hızının ayarlanabilmesi için yay sıkıştırılmamış OLMALIDIR.**

14. Değişken hızlı kayış takıldığında cıvataları (A) sökerek yayın üzerindeki baskıyı ortadan kaldırın ve önceden çıkarılan ara parçaları (B) gösterildiği biçimde takın.



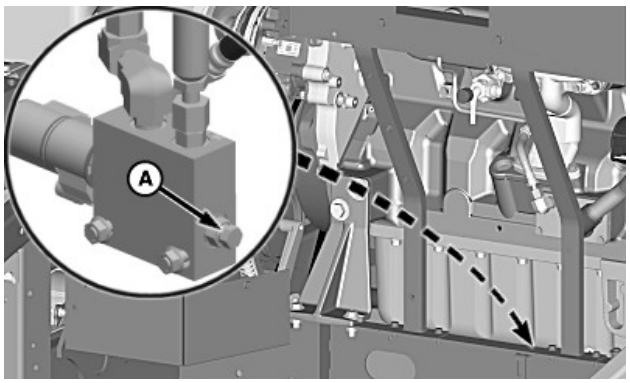

H95654—UN—10MAR10

**A—Fan Grubu**
**B—İndeks İşaretleri**
**C—Topuz**
**D—Cıvatalar (6 Adet)**

15. Fan grubunu (A), endeks işaretleri (B) topuzun (C) her iki tarafında olacak şekilde konumlayın.
16. Önceden çıkarılmış olan vidaları (D) takın. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Cıvatalar—Tork. . . . . 40·Nm (30 lb-ft)




H95652—UN—10MAR10

**A—Hava Alma Vidası ve Somun**

17. Destek rayının ön tarafındaki valfi bulun ve hava alma vidasını ve somunu (A) teknik özelliklere göre sıkın.

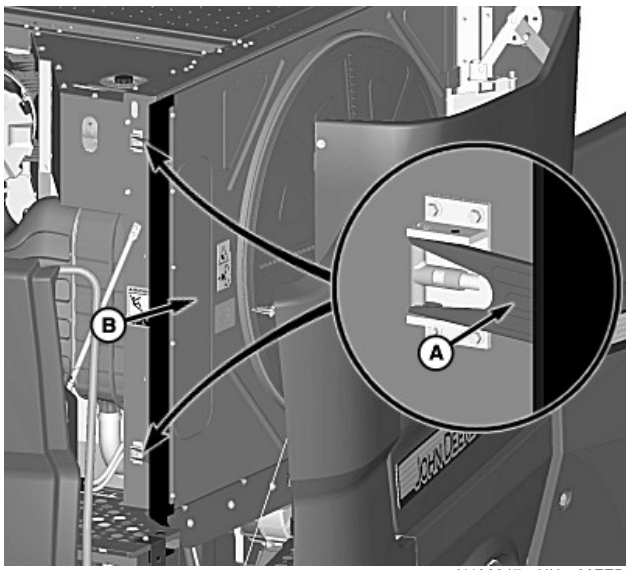
**Teknik özellik belirtimi**

Hava Alma Vidası ve Somun—Tork. . . . . 23·Nm (17 lb-ft)

18. Seperatör erişim kapağını kapatın ve trabzanı indirin.
19. Önceden sökülmüş korumayı (arka taraf) ve hava kanalını takın.
20. Döner elek kapağını kapatın ve kilitleyin.

OUO6075,0004815-80-14NOV17

## Hava Kompresörü Kayışı (Varsa)—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)



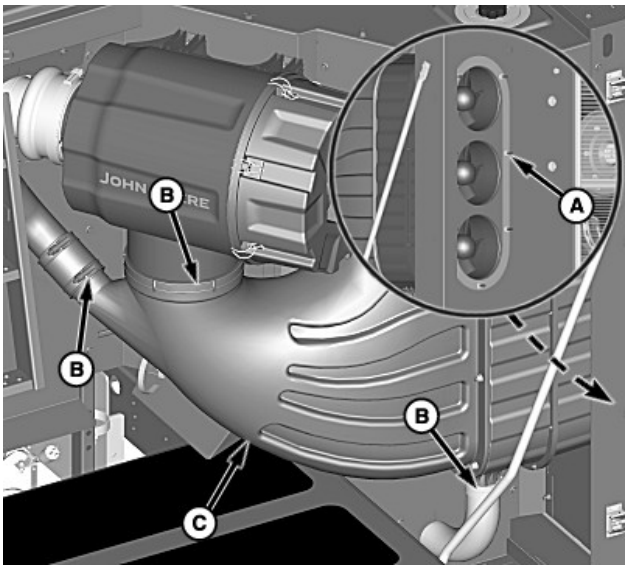

H106847—UN—08FEB13

**A—Sürgüler**

**B—Döner Elek Kapağı**

**⚠ DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

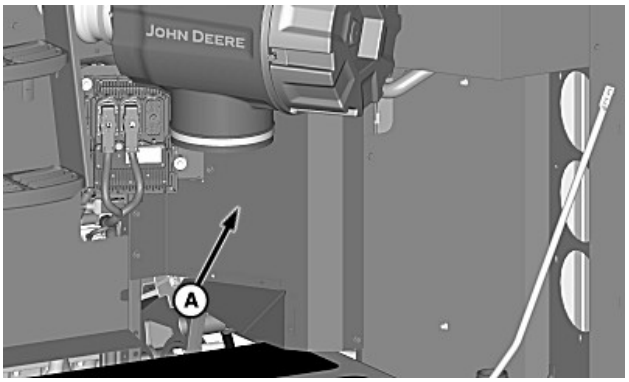
1. Kilitleri (A) çekin ve döner elek kapağını (B) açın.




H110003—UN—18MAR14

**A—Somunlar (7 Adet)**
**B—Kelepçeler**
**C—Hava Kanalı**

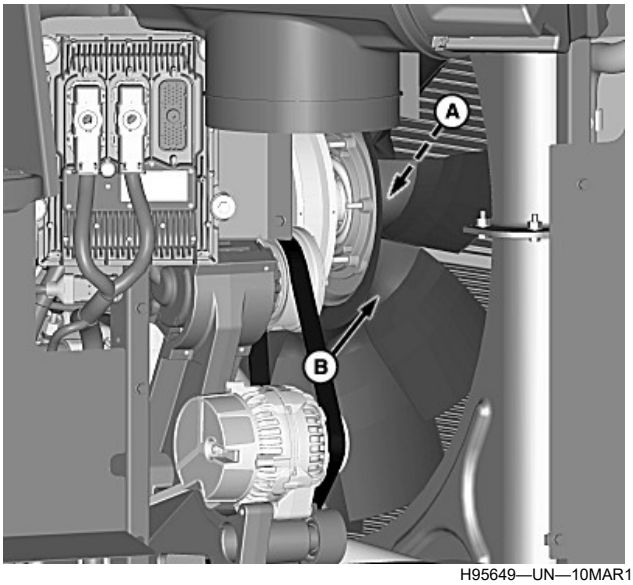
2. Somunları (A) sökün ve hortum kelepçelerini (B) gevşetin.
3. Hava kanalını (C) yoldan çekin.




H95648—UN—10MAR10

**A—Koruma**

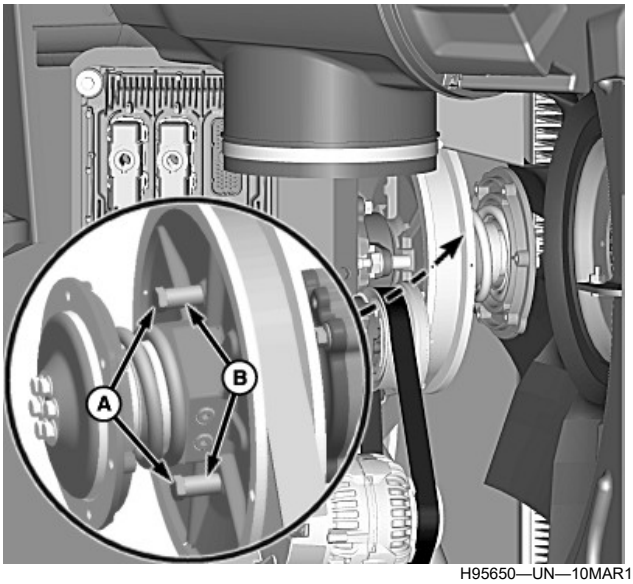
4. Koruyucuyu (A) sökün.




H95649—UN—10MAR10

**A—Cıvatalar (6 Adet)**
**B—Fan Grubu**

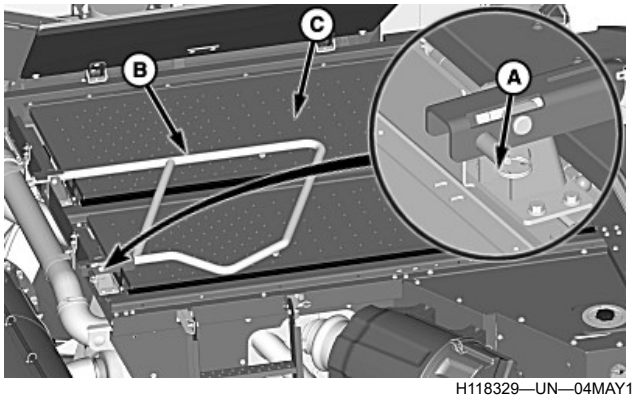
5. Fan grubundan (B) vidaları (A) çıkarın.
6. Fan grubunu yolun dışına koyun.




H95650—UN—10MAR10

**A—Cıvatalar**
**B—Ara Parçalar**

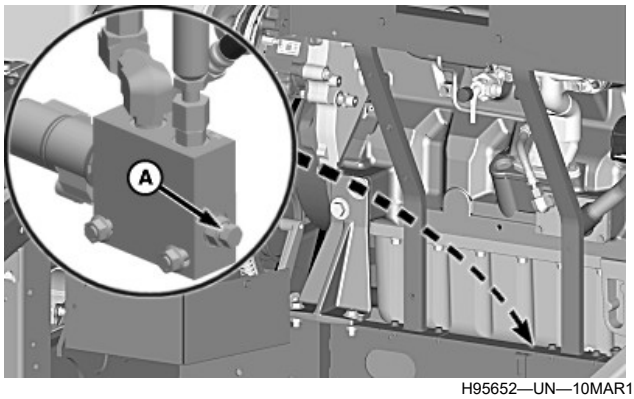
7. Montaj vidalarını (A) ve ara parçaları (B) sökün.
8. Yay tamamen sıkıştırılana kadar önceden çıkarılmış olan vidaları takın.




H118329—UN—04MAY16

**A—Kilitleme Pimi**
**B—Trabzan**
**C—Seperatör Erişim Kapağı**

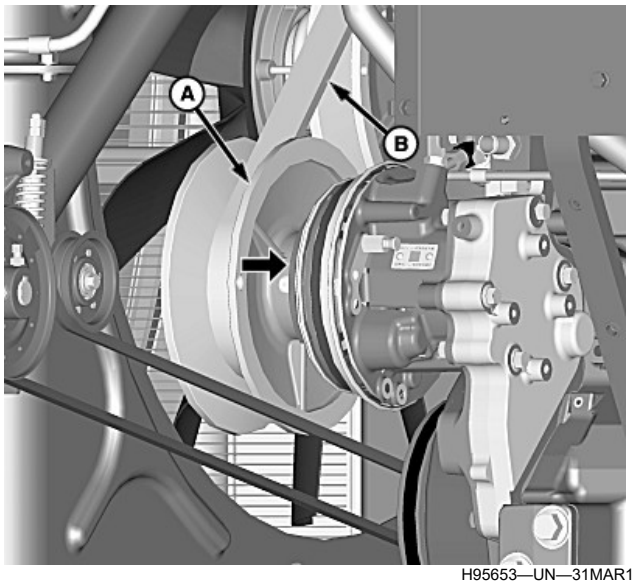
9. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.




H95652—UN—10MAR10

**A—Hava Alma Vidası**

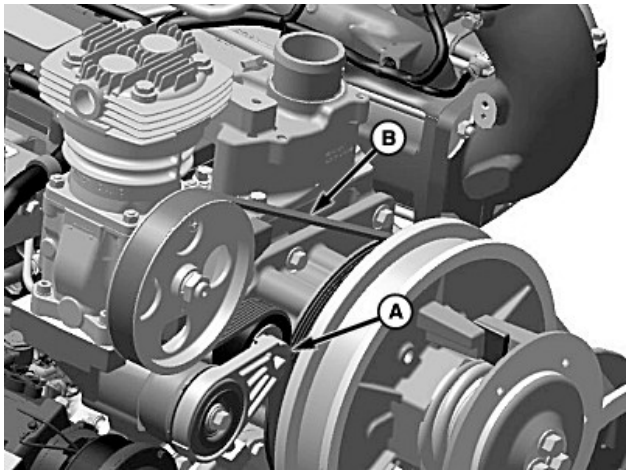
10. Valfi destek rayının ön tarafına yerleştirin ve kasnaklardaki basıncı almak için hava alma vidasını (A) gevşetin.




H95653—UN—31MAR10

**A—Kasnak**
**B—Değişken Hızlı Kayış**

11. Hava alma vidası gevşekken tamamen açılana kadar kasnağı (A) motora doğru çekin.
12. Değişken hızlı kayışı (B) sökün.



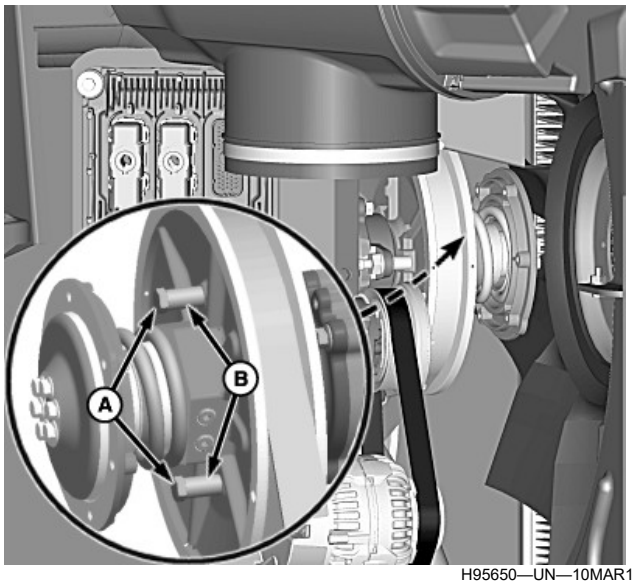

H113087—UN—02MAR15

**A—Germe Kolu**
**B—Hava Kompresörü Kayışı**

13. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
14. Hava kompresörü kayışını (B) çıkarın.
15. Yedek hava kompresörü kayışını takın.

*NOT: Kayış ilk olarak tahrik eden kasnak üzerine ve sonrasında tahrik edilen kasnak üzerine TAKILMALIDIR.*

16. Değişken hızlı kayışı takın.

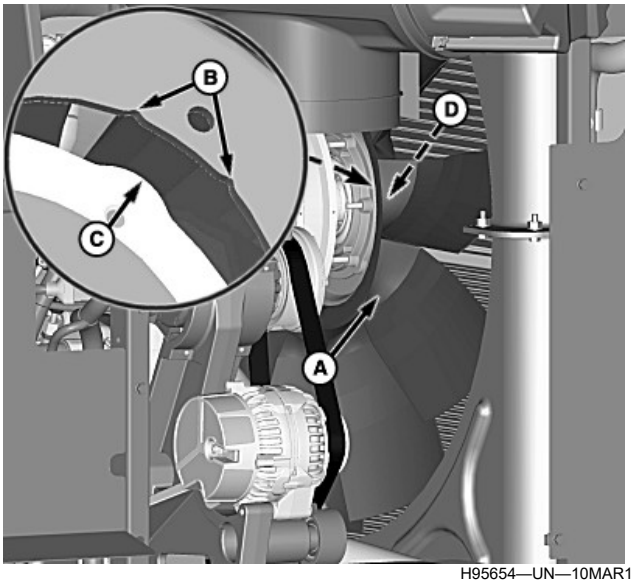



H95650—UN—10MAR10

**A—Cıvatalar**
**B—Ara Parçalar**

**ÖNEMLİ: Değişken hızlı fanın hızının ayarlanabilmesi için yay sıkıştırılmamış OLMALIDIR.**

17. Değişken hızlı kayış takıldığında cıvataları (A) sökerek yayın üzerindeki baskıyı ortadan kaldırın ve önceden çıkarılan ara parçaları (B) gösterildiği biçimde takın.



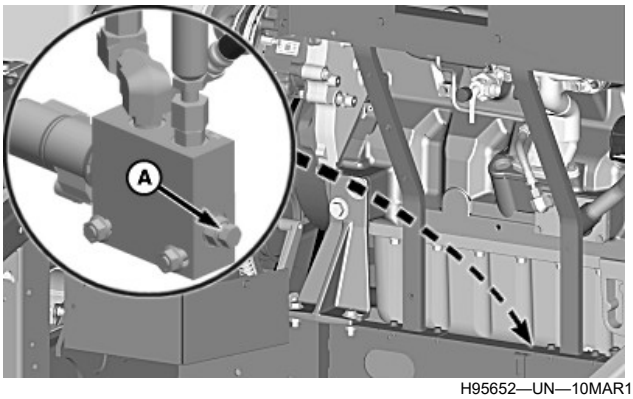

H95654—UN—10MAR10

**A—Fan Grubu**
**B—İndeks İşaretleri**
**C—Topuz**
**D—Cıvatalar (6 Adet)**

18. Fan grubunu (A), endeks işaretleri (B) topuzun (C) her iki tarafında olacak şekilde konumlayın.
19. Önceden çıkarılmış olan vidaları (D) takın. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

| | |
|---|---|
| Cıvatalar—Tork | 40·Nm (30 lb-ft) |




H95652—UN—10MAR10

**A—Hava Alma Vidası ve Somun**

20. Destek rayının ön tarafındaki valfi bulun ve hava alma vidasını ve somunu (A) teknik özelliklere göre sıkın.

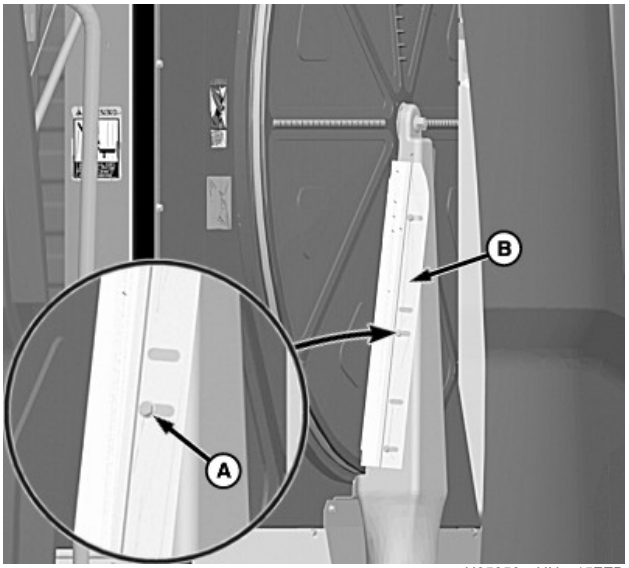
**Teknik özellik belirtimi**

| | |
|---|---|
| Hava Alma Vidası ve Somun—Tork | 23·Nm (17 lb-ft) |

21. Seperatör erişim kapağını kapatın ve trabzanı indirin.
22. Önceden sökülmüş korumayı (arka taraf) ve hava kanalını takın.
23. Döner elek kapağını kapatın ve kilitleyin.

OUO6075,0004816-80-14NOV17

## Döner Elek Fırçası—Ayarlanması



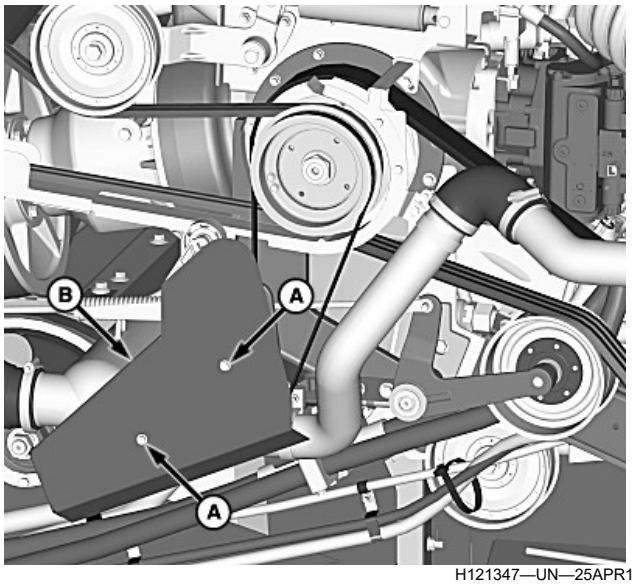

H95350—UN—15FEB10

**A—Başlıklı Vidalar**
**B—Fırça**

İmbus cıvataları (A) gevşetin ve ekin birikintilerini çıkartmak için ihtiyaç duyulan şekilde fırçayı (B) ayarlayın.

OUO6075,00005A0-80-16FEB10

## Motor Atık Yönetimi Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)

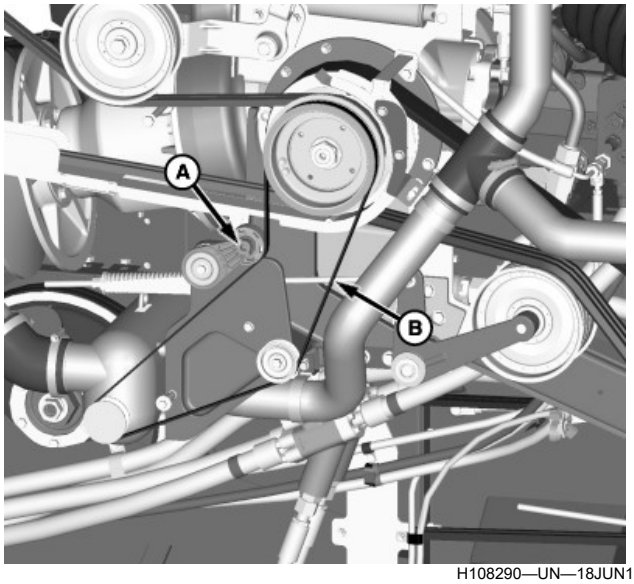



H121347—UN—25APR17

**A—Cıvatalar**
**B—Koruma**

**DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Cıvataları (A) ve korumayı (B) sökün.




H108290—UN—18JUN13

**A—Germe Kolu**
**B—Motor Atık Yönetimi Kayışı**

Motor atık yönetimi kayışını (B) çıkarmak amacıyla germe kolundaki (A) gerginliği boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.

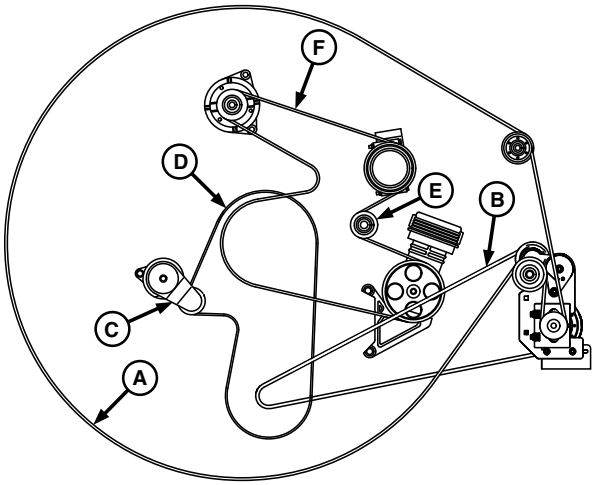
Kayışı çıkarın ve yedek kayışı ters işlem sırası ile takın.

Kayışı takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.

Korumayı takın ve cıvatalarla tutturun.

OUO6075,0004817-80-14NOV17

## Motor Kayışı—Yönlendirme (Tier 2/Stage II)

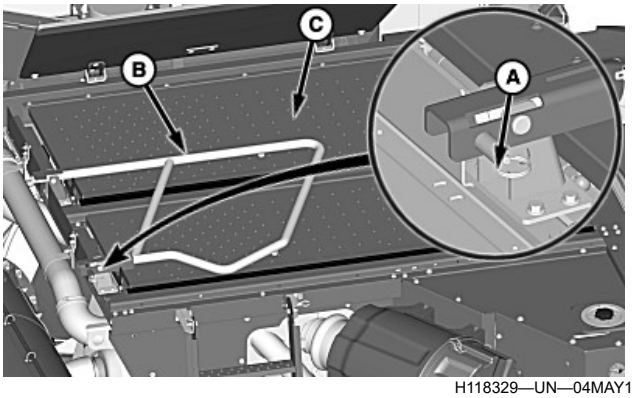



H124554—UN—21JUN18

**A—Kayış, Döner Elek (Tahrikli)**
**B—Kayış, Döner Elek (Tahrik)**
**C—Gergi, Fan**
**D—Kayış, Fan**
**E—Gergi, Aksesuar**
**F—Kayış, Aksesuar ve Hava Kompresörü (Varsa)**

OUO6075,00049F0-80-20JUN18

## Motor Aksesuarı/Hava Kompresörü (Varsa) Kayışı—Değiştirme (Tier 2/Stage II)

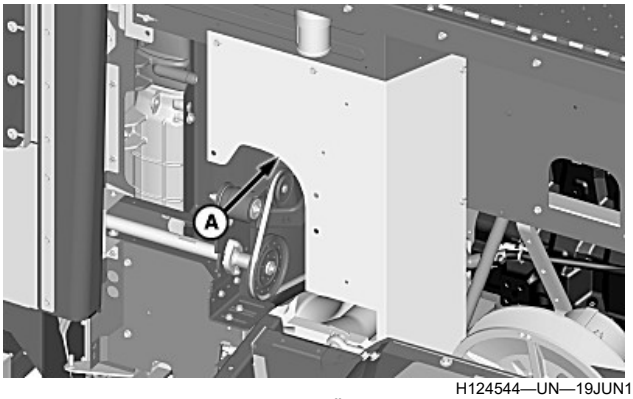



H118329—UN—04MAY16

**A—Kilitleme Pimi**
**B—Trabzan**
**C—Seperatör Erişim Kapağı**

**DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.

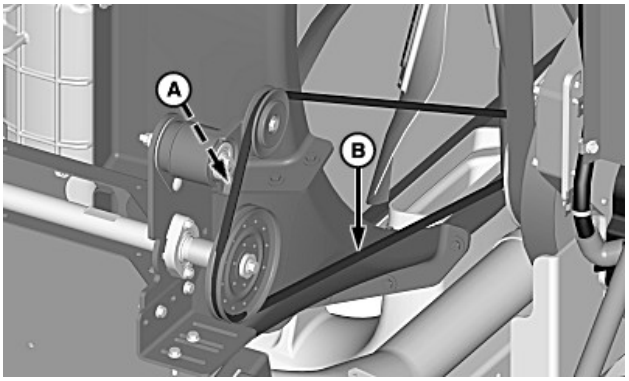



H124544—UN—19JUN18

*Motorun Ön Tarafı*

**A—Koruma**

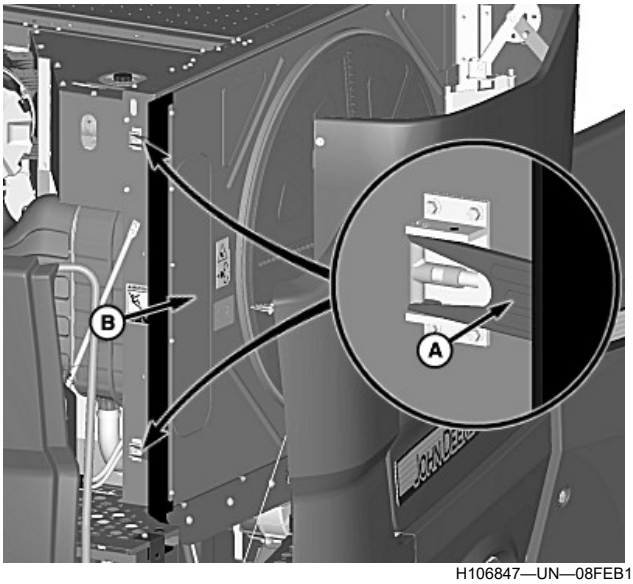
2. Korumayı (A) sökün.




H124545—UN—19JUN18

**A—Germe Kolu**
**B—Döner Elek Tahrik Kayışı**

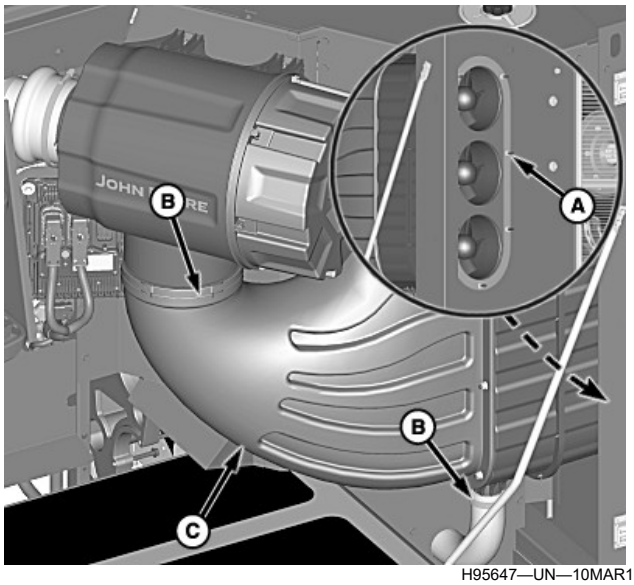
3. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
4. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.




H106847—UN—08FEB13

**A—Sürgüler**
**B—Döner Elek Kapağı**

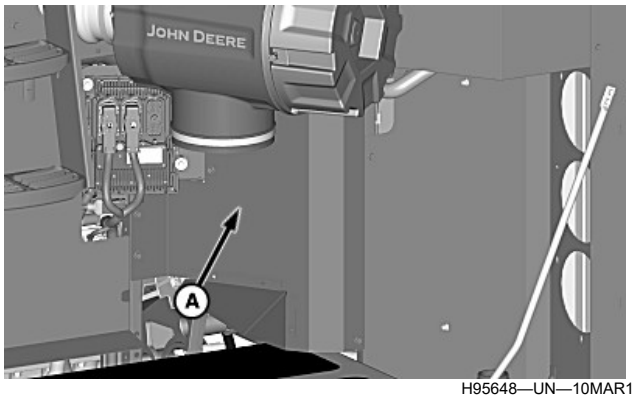
5. Kilitleri (A) çekin ve döner elek kapağını (B) açın.




H95647—UN—10MAR10

**A—Somun (7 adet)**
**B—Kelepçeler**
**C—Hava Kanalı**

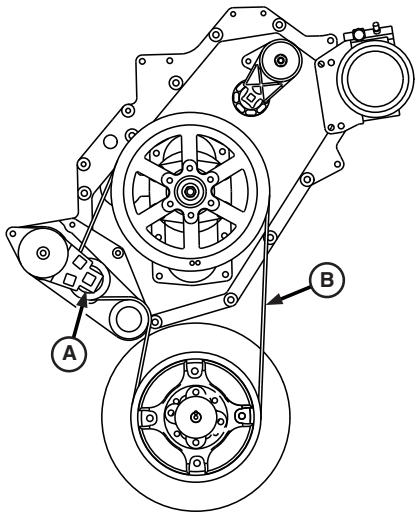
6. Somunları (A) sökün ve hortum kelepçelerini (B) gevşetin.
7. Hava kanalını (C) yoldan çekin.




H95648—UN—10MAR10

**A—Koruma**

8. Korumayı (A) sökün.

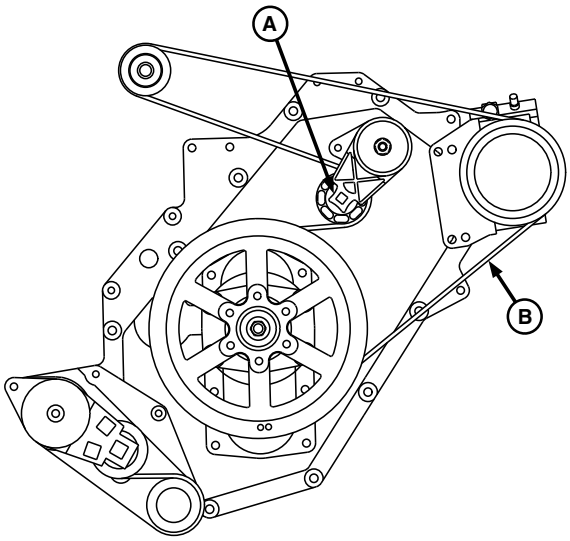



H71844—UN—25APR02

*Fan Kayışının Yönlendirilmesi*

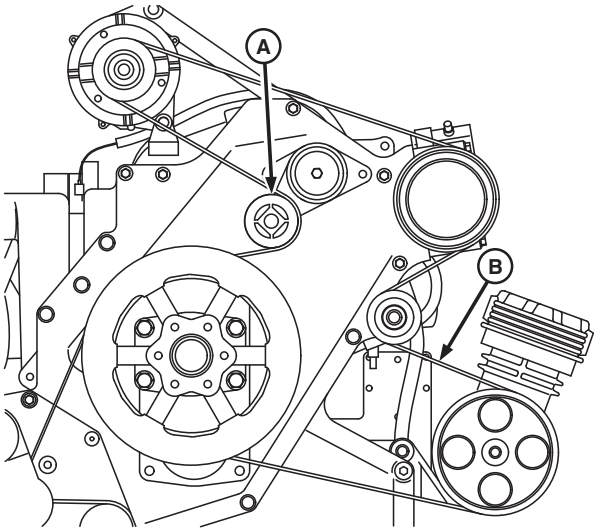
**A—Germe Kolu**
**B—Fan Kayışı**

9. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
10. Kayışı (B) çıkarın ve sökmek için kayışı fan kanatlarının üzerinden alın.




H82475—UN—17FEB05

*Aksesuar Kayışını Yönlendirme, Hava Kompresörü Olmadan*

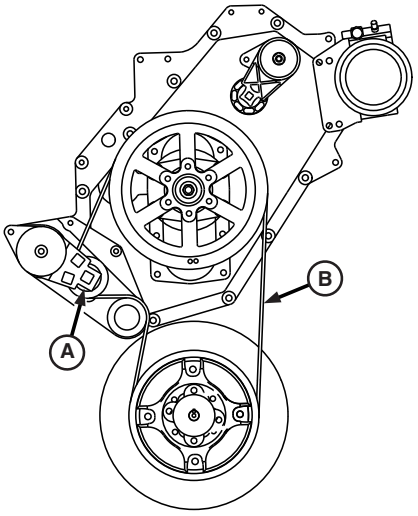



H113080—UN—02MAR15

*Aksesuar Kayışı Yönlendirme, Hava Kompresörü İle*

**A—Germe Kolu**
**B—Aksesuar Kayışı**

11. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
12. Kayışı (B) çıkarın ve sökmek için kayışı fan kanatlarının üzerinden alın.
13. Yedek kayışı fan kanatlarının üzerine takın.
14. Yedek kayışı takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.

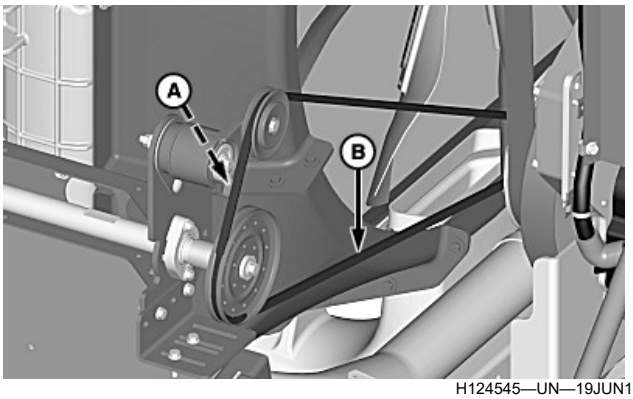



H71844—UN—25APR02

*Fan Kayışının Yönlendirilmesi*

**A—Germe Kolu**
**B—Fan Kayışı**

15. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
16. Önceden sökülen kayışı (B) takın ve kayışı fan üzerine alın.



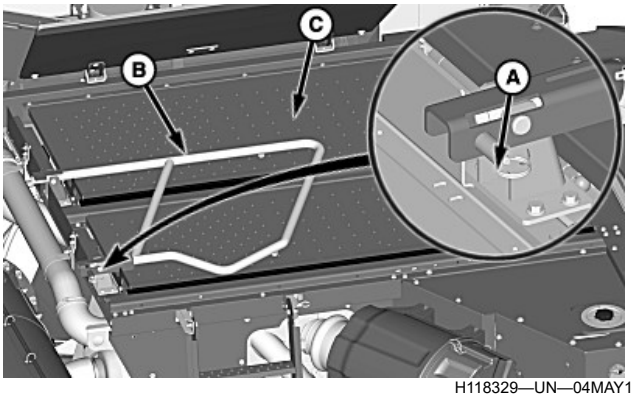

H124545—UN—19JUN18

**A—Germe Kolu**
**B—Döner Elek Tahrik Kayışı**

17. Döner elek tahrik kayışını (B) takmak için germe kolundan (A) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
18. Önceden sökülmüş korumayı takın (ön taraf).
19. Separatör erişim kapağını kapatın ve tırabzanı alçaltın.
20. Önceden sökülmüş korumayı (arka taraf) ve hava kanalını takın.
21. Döner elek kapağını kapatın ve kilitleyin.

OUO6075,00049E8-80-20JUN18

## Fan Tahrik Kayışı—Değiştirme (Tier 2/Stage II)

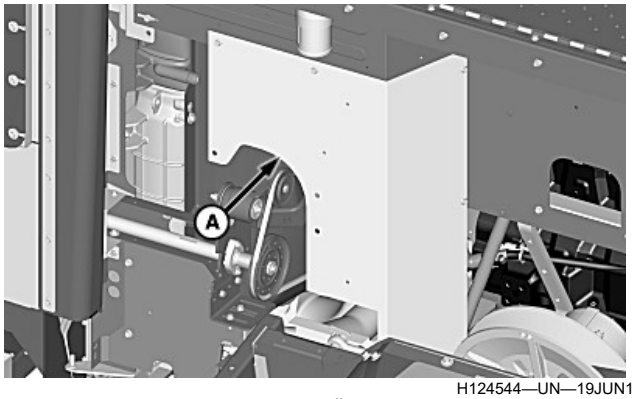



H118329—UN—04MAY16

**A—Kilitleme Pimi**
**B—Trabzan**
**C—Seperatör Erişim Kapağı**

**⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.

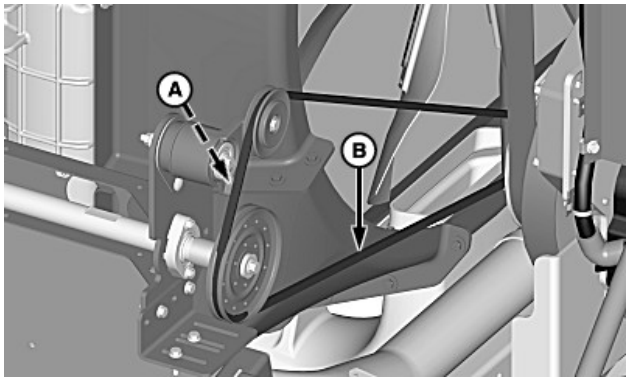



H124544—UN—19JUN18

*Motorun Ön Tarafı*

**A—Koruma**

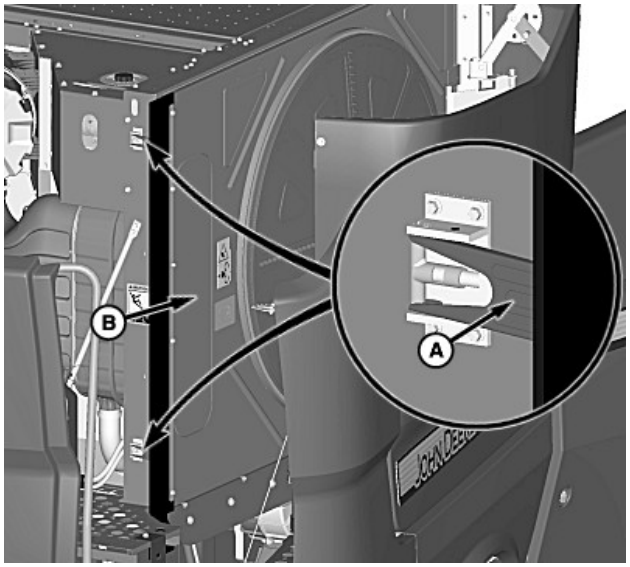
2. Korumayı (A) sökün.




H124545—UN—19JUN18

**A—Germe Kolu**
**B—Döner Elek Tahrik Kayışı**

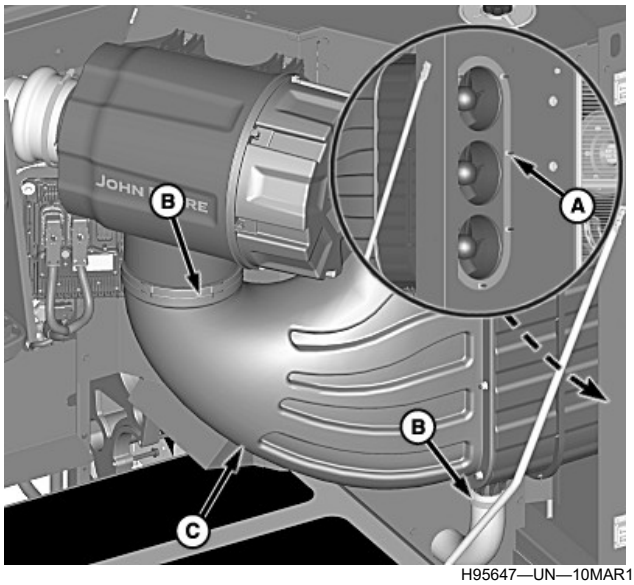
3. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
4. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.




H106847—UN—08FEB13

**A—Sürgüler**
**B—Döner Elek Kapağı**

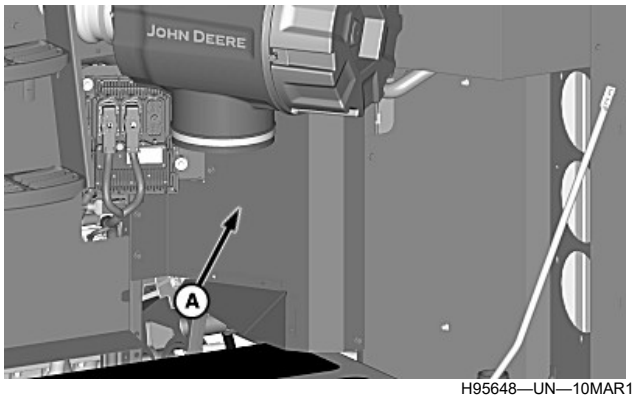
5. Kilitleri (A) çekin ve döner elek kapağını (B) açın.




H95647—UN—10MAR10

**A—Somun (7 adet)**
**B—Kelepçeler**
**C—Hava Kanalı**

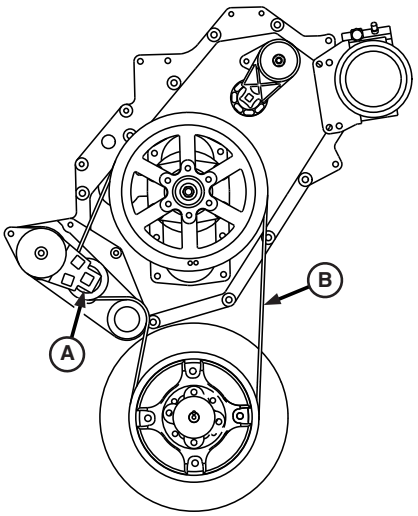
6. Somunları (A) sökün ve hortum kelepçelerini (B) gevşetin.
7. Hava kanalını (C) yoldan çekin.




H95648—UN—10MAR10

**A—Koruma**

8. Korumayı (A) sökün.

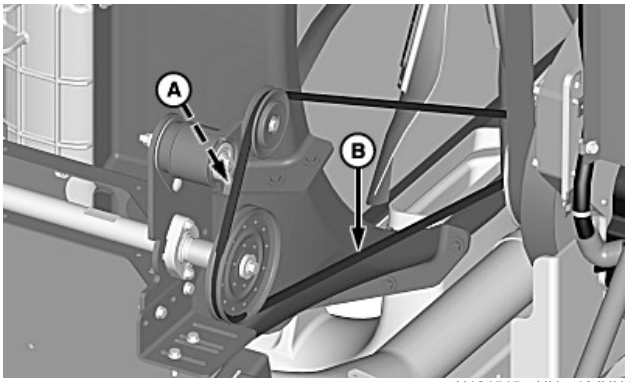



H71844—UN—25APR02

*Fan Kayışının Yönlendirilmesi*

**A—Germe Kolu**
**B—Fan Kayışı**

9. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
10. Kayışı (B) çıkarın ve sökmek için kayışı fan kanatlarının üzerinden alın.
11. Yedek kayışı fan kanatlarının üzerine takın.
12. Yedek kayışı takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.



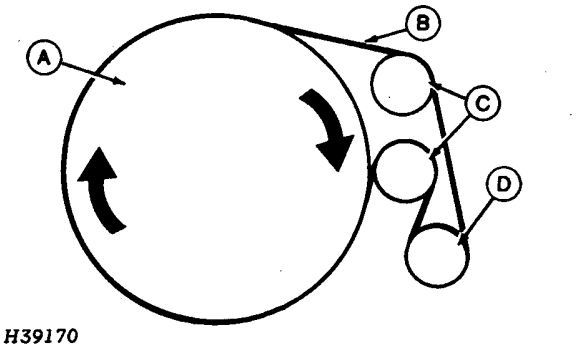

H124545—UN—19JUN18

**A—Germe Kolu**
**B—Döner Elek Tahrik Kayışı**

13. Döner elek tahrik kayışını (B) takmak için germe kolundan (A) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
14. Önceden sökülmüş korumayı takın (ön taraf).
15. Separatör erişim kapağını kapatın ve tırabzanı alçaltın.
16. Önceden sökülmüş korumayı (arka taraf) ve hava kanalını takın.
17. Döner elek kapağını kapatın ve kilitleyin.

OUO6075,00049E9-80-20JUN18

## Döner Elek Kayışı—Yönlendirilmesi

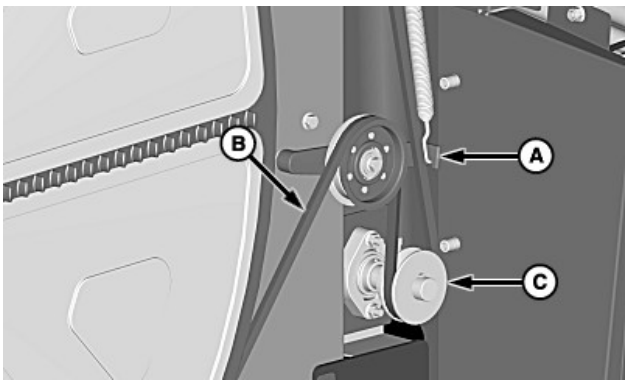



H39170—UN—11OCT88

**A—Döner Elek**
**B—Kayış**
**C—Kılavuz Kasnaklar**
**D—Tahrik Kasnağı**

OUO6075,00006CE-80-05MAR10

## Döner Elek Kayışı—Değiştirilmesi



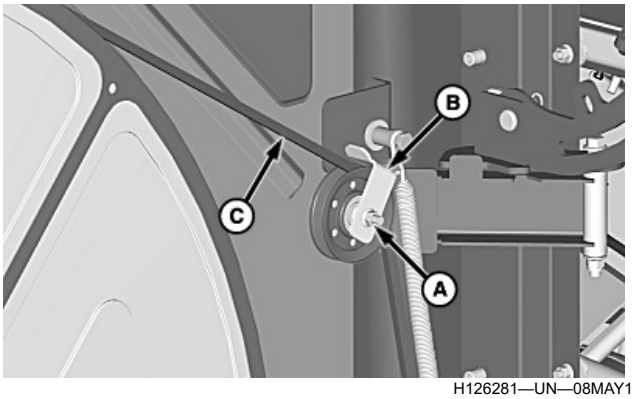

H126280—UN—08MAY19

**A—Gerdirici Kolu**
**B—Döner Elek Kayışı**
**C—Kasnak**

**DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

**Yaralanmaları önleyin. Kayış gerilim altında. Kayış çıkarıldığında gerdirici kolunu yavaşça serbest bırakın.**

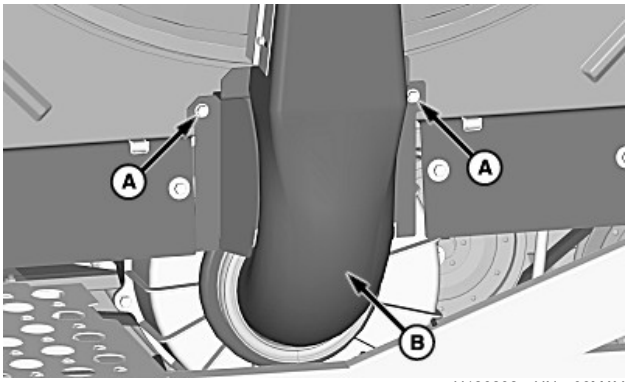
1. Gerdirici kolu (A) aşağı doğru itin ve döner elek kayışındaki (B) gerginliği boşaltın.
2. Döner elek kayışını kasnaktan (C) çıkarın ve kol ile yay gerginliğini yavaşça serbest bırakın.




H126281—UN—08MAY19

**A—Somun**
**B—Kayış Tuzağı**
**C—Döner Elek Kayışı**

3. Somunu (A) ve kayış tuzağını (B) çıkarın.
4. Döner elek kayışını (C) sökün.




H126282—UN—08MAY19

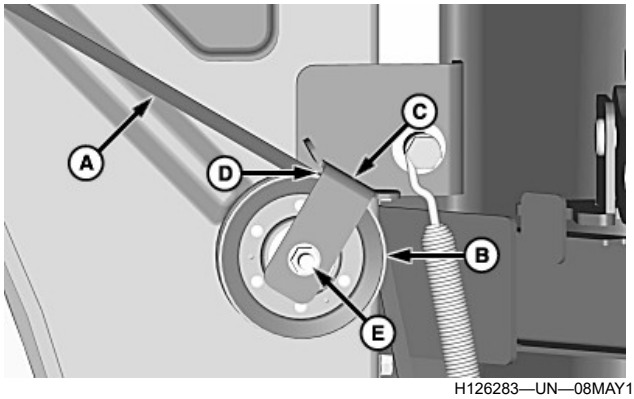
**A—Cıvata ve Somun (2 adet)**
**B—Vakum Kanalı**

*NOT: Somunlara içeriden erişmek için döner elek kapağı açılmalıdır.*

5. Cıvataları ve somunları (A) sökün.
6. Vakum kanalını (B) döner elek kapağından çekin ve döner elek kayışını çıkarın.
7. Vakum kanalını döner elek kapağından çekin ve yedek döner elek kayışını takın.
8. Cıvataları ve somunları takın.

**ÖNEMLİ: Hasarı önlemek için döner eleğin, vakum kanalı tırmık çubuğundaki kertikleri temizlediğini doğrulayın. Vakum kanalını gerektiği gibi ayarlayın.**

9. Döner elek kapağını kapatın.




H126283—UN—08MAY19

**A—Döner Elek Kayışı**
**B—Kasnak**
**C—Kayış Tuzağı**
**D—Boşluk**
**E—Somun**

10. Döner elek kayışını (A) gösterildiği şekilde kasnağın etrafına takın.

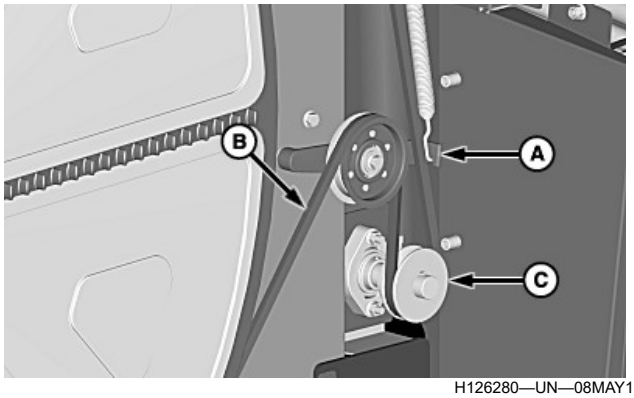
**ÖNEMLİ: Hasarı önlemek için kayış tuzağının döner elek kayışına paralel olduğundan emin olun.**

11. Kayış tuzağını (C) takın ve belirtilen boşluğa (D) ayarlayın.

**Teknik özellik belirtimi**

Kayış Tuzağı—Boşluk. . . . . 4 mm (5/32 inç)

12. Kayış tuzağının hareket etmediğinden emin olarak somunu (E) takın ve sıkın.




H126280—UN—08MAY19

**A—Gerdirici Kolu**
**B—Döner Elek Kayışı**
**C—Kasnak**

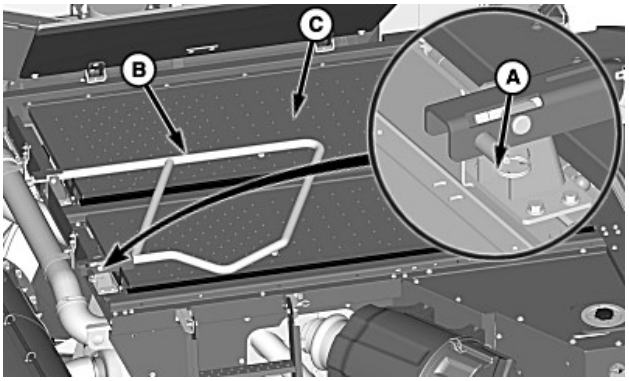
**DİKKAT: Yaralanmaları önleyin. Kayış gerilim altında. Kayış takıldığında gerdirici kolunu yavaşça serbest bırakın.**

13. Gerdirici kolu (A) aşağı doğru itin ve döner elek kayışındaki (B) gerginliği boşaltın.
14. Döner elek kayışını gösterildiği şekilde kasnağın (C)

etrafına takın ve kol ile yay gerginliğini yavaşça serbest bırakın.

OUO6075,0004B91-80-30MAY19

## Döner Elek Tahrik Kayışı—Değiştirme (Tier 2/Stage II)

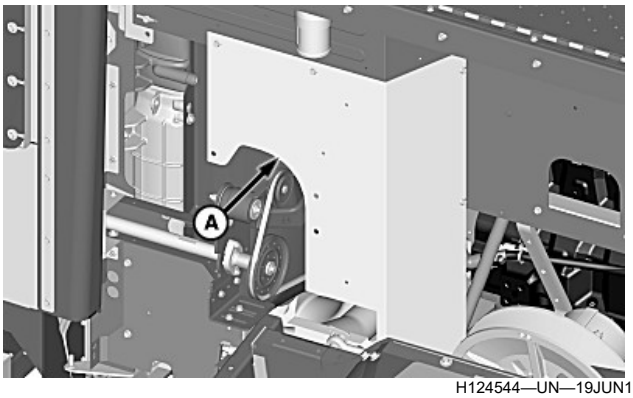



H118329—UN—04MAY16

**A—Kilitleme Pimi**
**B—Trabzan**
**C—Seperatör Erişim Kapağı**

**⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.

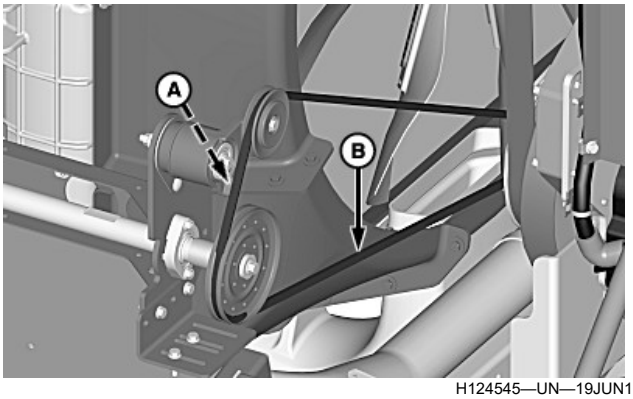



H124544—UN—19JUN18

*Motorun Ön Tarafı*

**A—Koruma**

2. Korumayı (A) sökün.



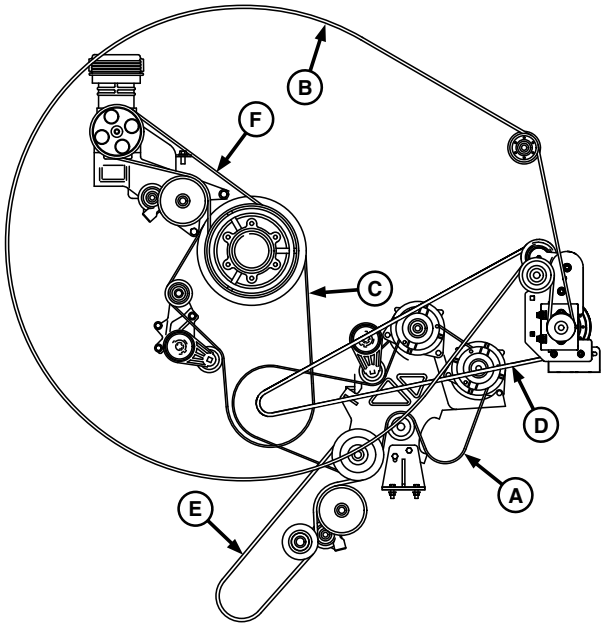

H124545—UN—19JUN18

**A—Germe Kolu**
**B—Döner Elek Tahrik Kayışı**

3. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
4. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.
5. Yedek döner elek tahrik kayışını takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
6. Önceden sökülen korumayı takın, separatör erişim kapağını kapatın ve trabzanı alçaltın.

OUO6075,00049EA-80-20JUN18

## Motor Kayışı—Yönlendirme (Final Tier 4/ Stage V)

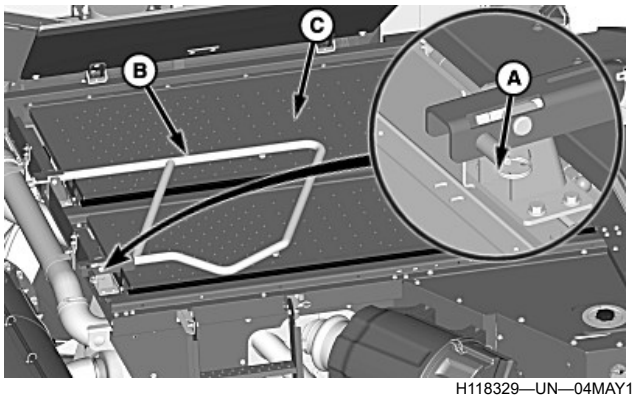



H124555—UN—21JUN18

**A—İklimlendirme Kompresörü, Alternatör Kayışı**
**B—Döner Elek Tahrik Kayışı, Süzgeç Tarafı**
**C—Fan Tahrik Kayışı**
**D—Döner Elek Tahrik Kayışı, Motor Tarafı**
**E—Vakumlu Fan Tahrik Kayışı**
**F—Hava Kompresörü Kayışı (Varsa)**

OUO6075,00049EE-80-20JUN18

## İklimlendirme Kompresörü/Alternatör Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)

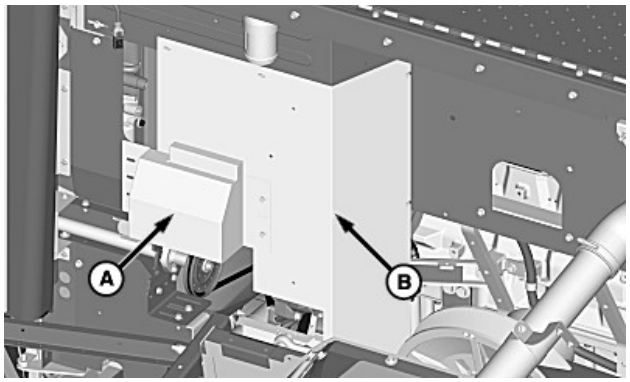



H118329—UN—04MAY16

**A—Kilitleme Pimi**
**B—Trabzan**
**C—Seperatör Erişim Kapağı**

**⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.

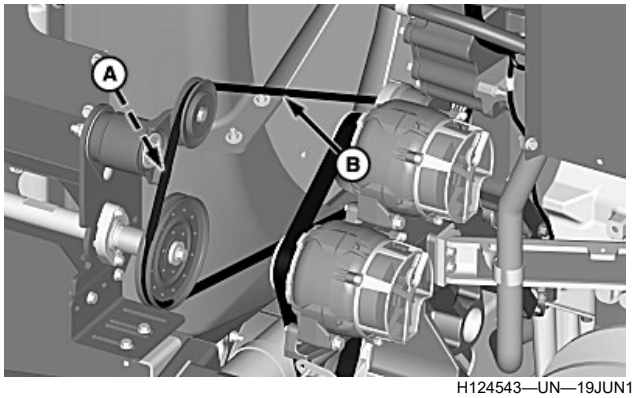



H124542—UN—19JUN18

*Motorun Ön Tarafı*

**A—Koruma**
**B—Koruma**

2. Korumaları (A ve B) çıkarın.

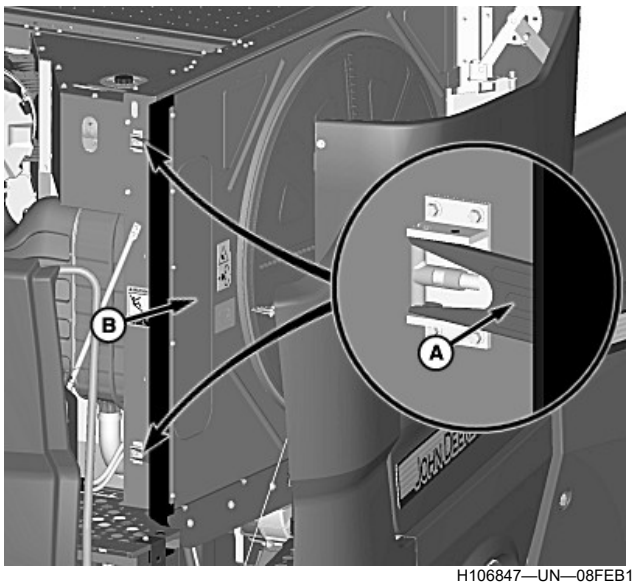



H124543—UN—19JUN18

**A—Germe Kolu**

**B—Döner Elek Tahrik Kayışı**

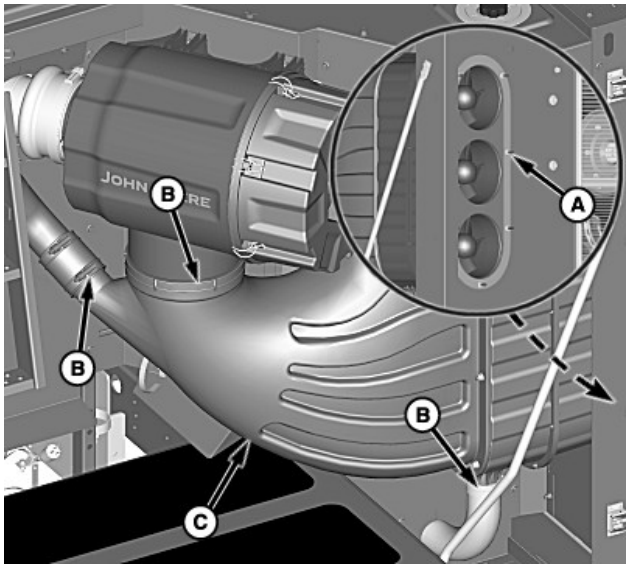
3. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
4. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.




H106847—UN—08FEB13

**A—Sürgüler**
**B—Döner Elek Kapağı**

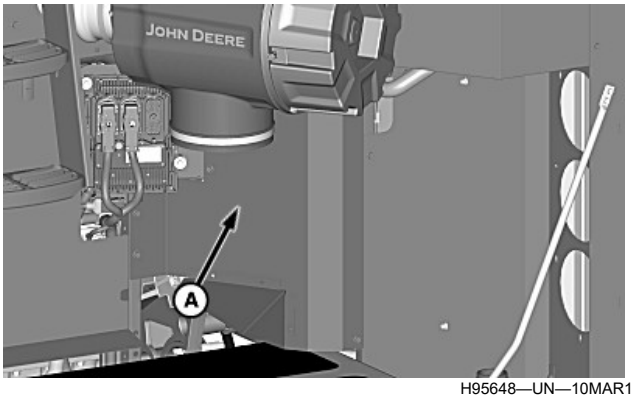
5. Kilitleri (A) çekin ve döner elek kapağını (B) açın.




H110003—UN—18MAR14

**A—Somun (7 adet)**
**B—Kelepçeler**
**C—Hava Kanalı**

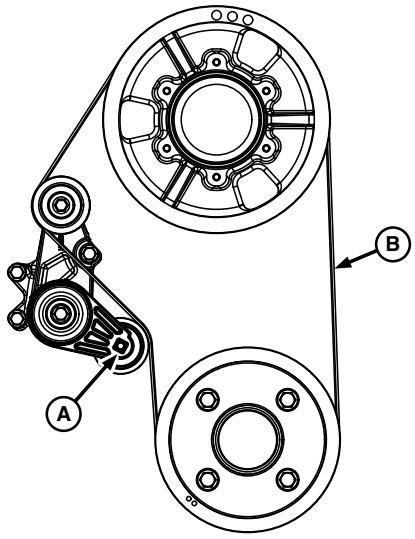
6. Somunları (A) sökün ve hortum kelepçelerini (B) gevşetin.
7. Hava kanalını (C) yoldan çekin.




H95648—UN—10MAR10

**A—Koruma**

8. Korumayı (A) sökün.

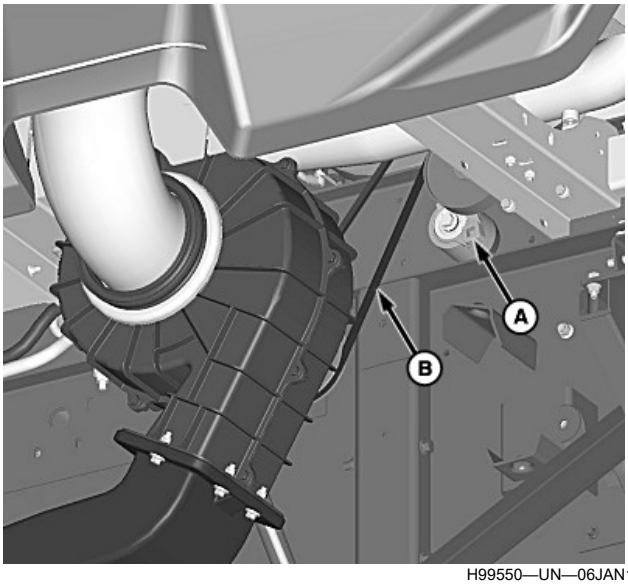



H99551—UN—06JAN11

*Fan Kayışının Yönlendirilmesi*

**A—Germe Kolu**
**B—Fan Kayışı**

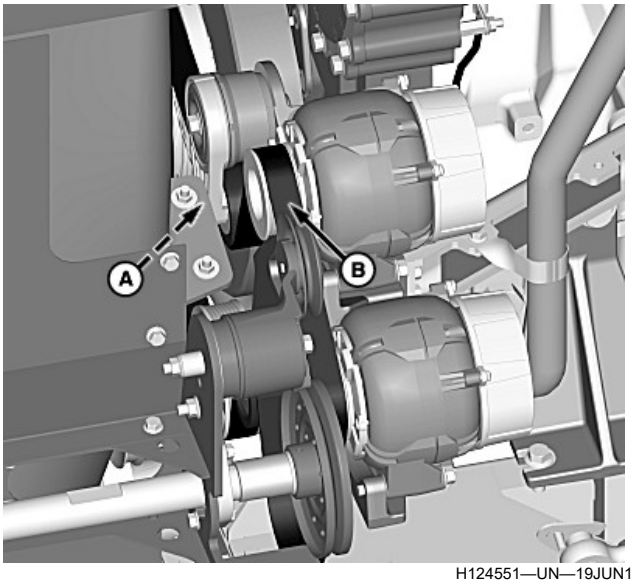
9. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
10. Kayışı (B) çıkarın ve sökmek için kayışı fan kanatlarının üzerinden alın.




H99550—UN—06JAN11

**A—Germe Kolu**
**B—Vakumlu Fan Tahrik Kayışı**

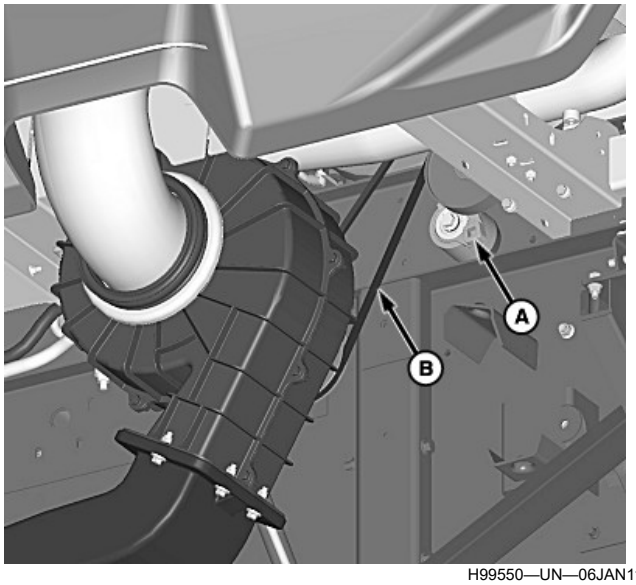
11. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
12. Radyatörün altında bulunan vakumlu fan tahrik kayışını (B) sökün.




H124551—UN—19JUN18

**A—Germe Kolu**
**B—Kayış**

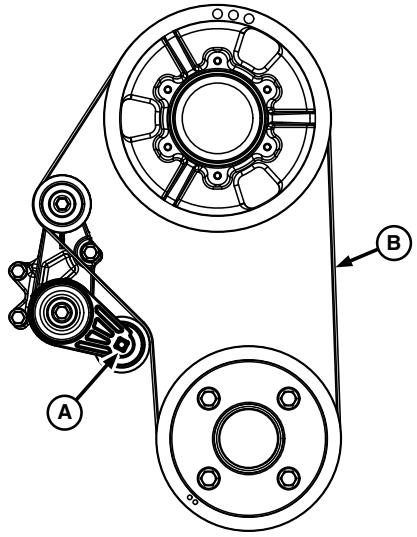
13. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
14. Kayışı (B) çıkarın ve sökmek için kayışı fan kanatlarının üzerinden alın.
15. Yedek kayışı fan kanatlarının üzerine takın.
16. Yedek kayışı takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.




H99550—UN—06JAN11

**A—Germe Kolu**
**B—Vakumlu Fan Tahrik Kayışı**

17. Vakumlu fan tahrik kayışını (B) takın.
18. Kayışı takmak için germe kolundan (A) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.

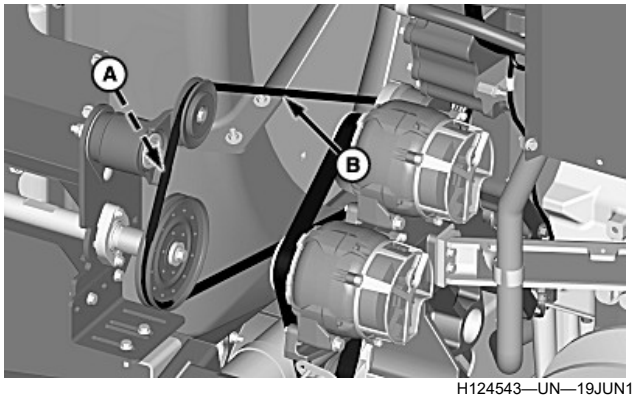



H99551—UN—06JAN11

*Fan Kayışının Yönlendirilmesi*

**A—Germe Kolu**
**B—Fan Kayışı**

19. Kayışı (B) takın ve kayışı fan kanatlarının üzerine alın.
20. Kayışı takmak için germe kolundan (A) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.



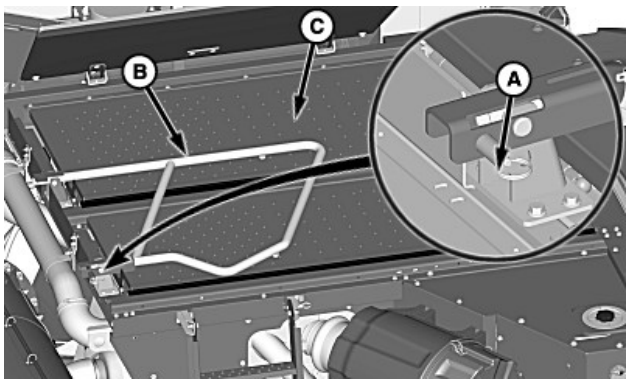

H124543—UN—19JUN18

**A—Germe Kolu**
**B—Döner Elek Tahrik Kayışı**

21. Döner elek tahrik kayışını (B) takmak için germe kolundan (A) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
22. Önceden sökülen korumaları takın (ön taraf).
23. Seperatör erişim kapağını kapatın ve trabzanı indirin.
24. Önceden sökülmüş korumayı (arka taraf) ve hava kanalını takın.
25. Döner elek kapağını kapatın ve kilitleyin.

OUO6075,00049E0-80-20JUN18

## Döner Elek Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)

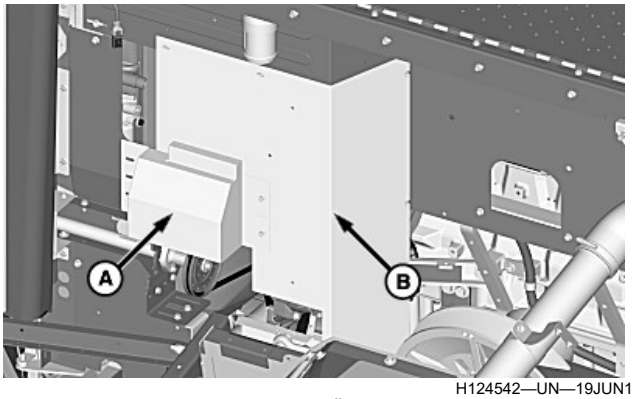



H118329—UN—04MAY16

**A—Kilitleme Pimi**
**B—Trabzan**
**C—Seperatör Erişim Kapağı**

**DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.

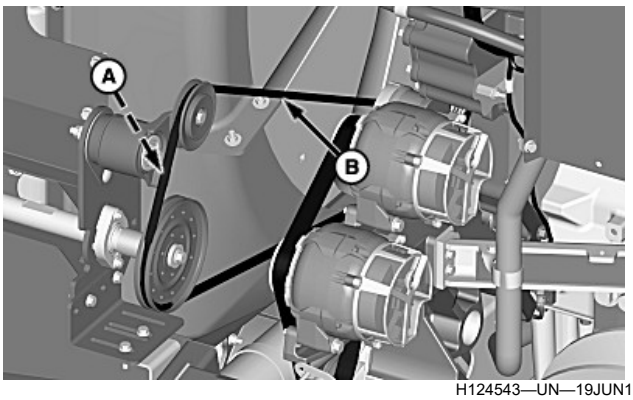



H124542—UN—19JUN18

*Motorun Ön Tarafı*

**A—Koruma**
**B—Koruma**

2. Korumaları (A ve B) çıkarın.



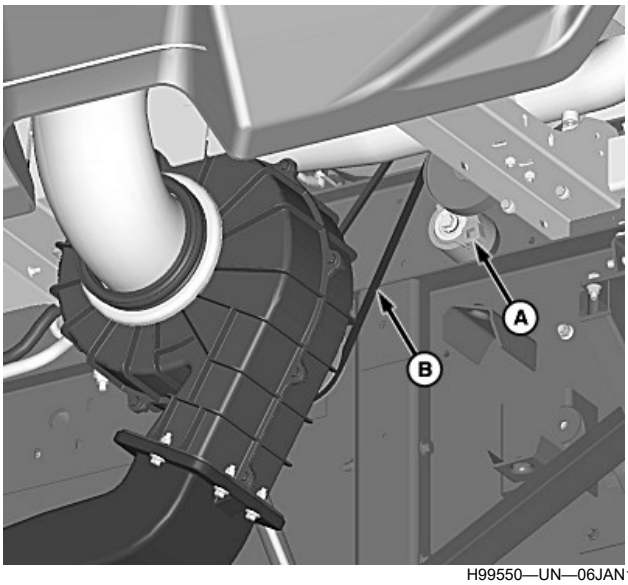

H124543—UN—19JUN18

**A—Germe Kolu**
**B—Döner Elek Tahrik Kayışı**

3. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
4. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.
5. Yedek döner elek tahrik kayışını takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
6. Önceden sökülen korumaları takın, seperatör erişim kapağını kapatın ve trabzanı alçaltın.

OUO6075,00049E1-80-20JUN18

## Vakumlu Fan Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)




H99550—UN—06JAN11

**A—Germe Kolu**
**B—Vakumlu Fan Tahrik Kayışı**

**DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.

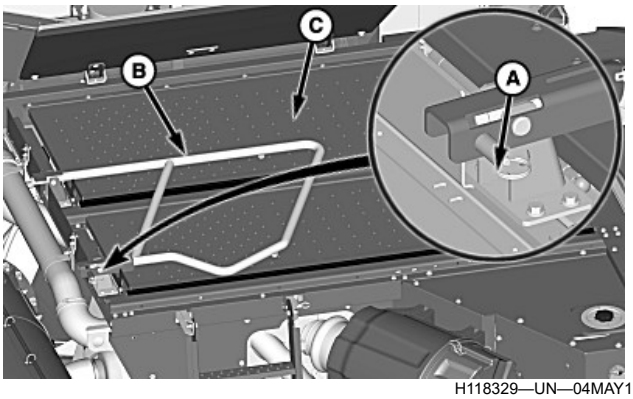
Radyatörün altında bulunan vakumlu fan tahrik kayışını (B) sökün.

Yedek vakumlu fan tahrik kayışını takın.

Kayışı takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.

OUO6075,000481B-80-14NOV17

## Hava Kompresörü Kayışı (Varsa)—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)

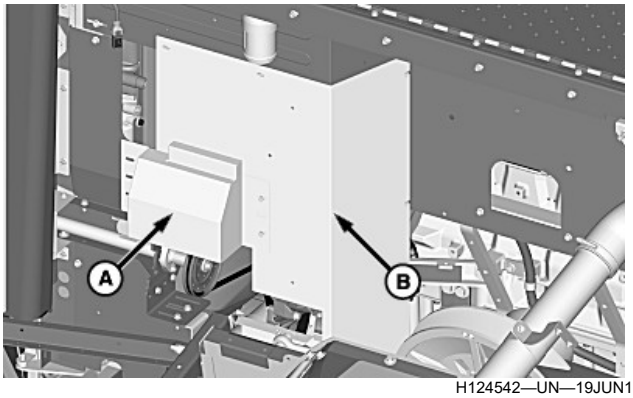



H118329—UN—04MAY16

**A—Kilitleme Pimi**
**B—Trabzan**
**C—Seperatör Erişim Kapağı**

**DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.

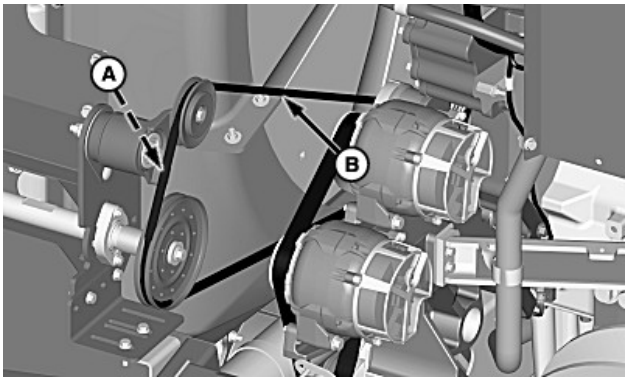



H124542—UN—19JUN18

*Motorun Ön Tarafı*

**A—Koruma**
**B—Koruma**

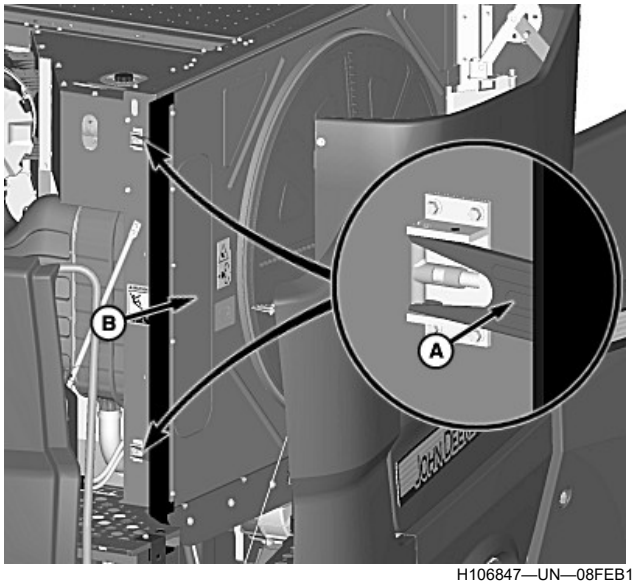
2. Korumaları (A ve B) çıkarın.




H124543—UN—19JUN18

**A—Germe Kolu**
**B—Döner Elek Tahrik Kayışı**

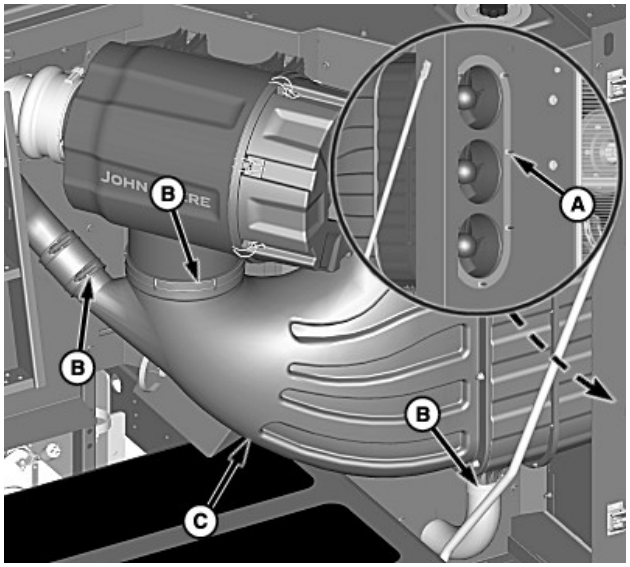
3. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
4. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.




H106847—UN—08FEB13

**A—Sürgüler**
**B—Döner Elek Kapağı**

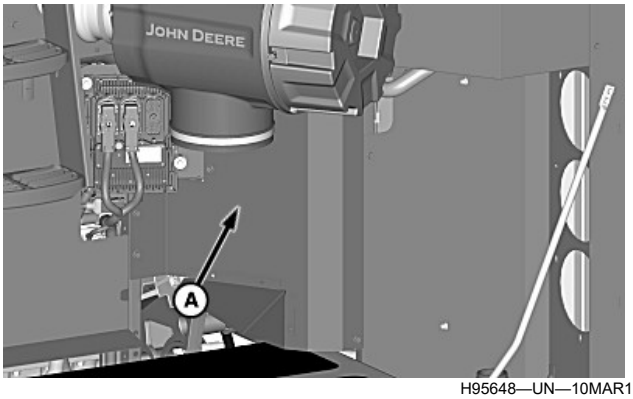
5. Kilitleri (A) çekin ve döner elek kapağını (B) açın.




H110003—UN—18MAR14

**A—Somun (7 adet)**
**B—Kelepçeler**
**C—Hava Kanalı**

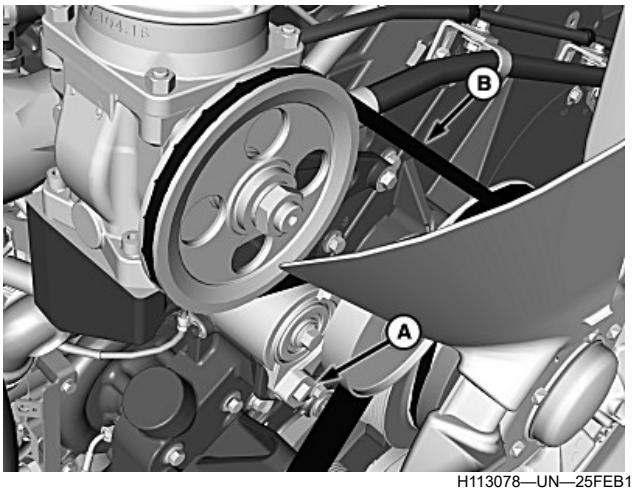
6. Somunları (A) sökün ve hortum kelepçelerini (B) gevşetin.
7. Hava kanalını (C) yoldan çekin.




H95648—UN—10MAR10

**A—Koruma**

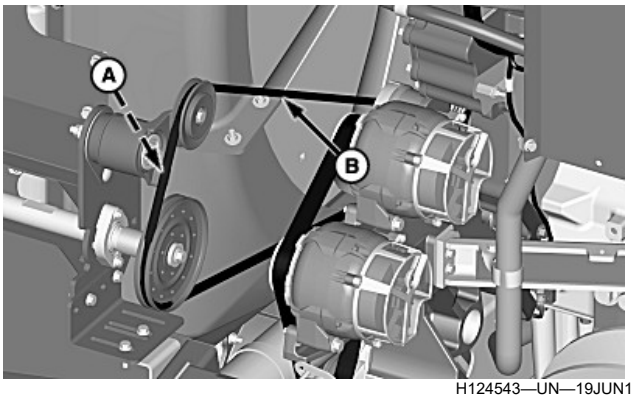
8. Koruyucuyu (A) sökün.




H113078—UN—25FEB15

**A—Germe Kolu**
**B—Kayış**

9. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
10. Kayışı (B) çıkarın ve sökmek için kayışı fan kanatlarının üzerinden alın.
11. Yedek kayışı fan kanatlarının üzerine takın.
12. Yedek kayışı takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.




H124543—UN—19JUN18

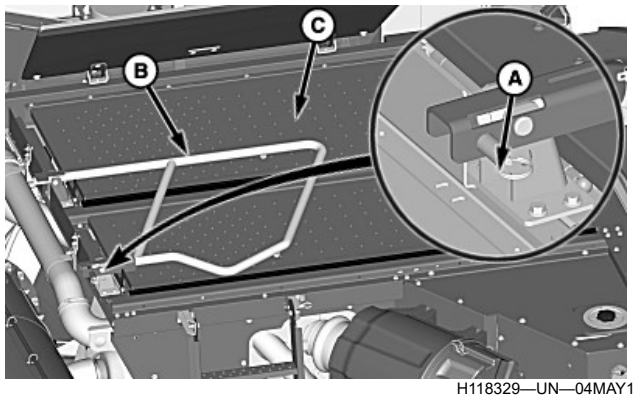
**A—Germe Kolu**

**B—Döner Elek Tahrik Kayışı**

13. Döner elek tahrik kayışını (B) takmak için germe kolundan (A) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
14. Önceden sökülen korumaları takın (ön taraf).
15. Seperatör erişim kapağını kapatın ve trabzanı indirin.
16. Önceden sökülmüş korumayı (arka taraf) ve hava kanalını takın.
17. Döner elek kapağını kapatın ve kilitleyin.

OUO6075,00049E2-80-20JUN18

## Fan Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/ Stage V)

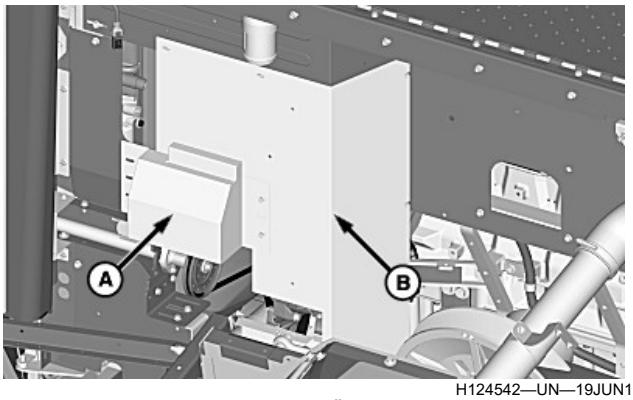



H118329—UN—04MAY16

**A—Kilitleme Pimi**
**B—Trabzan**
**C—Seperatör Erişim Kapağı**

**⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.

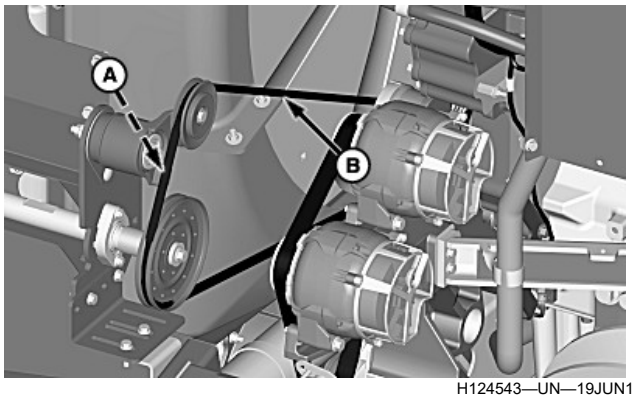



H124542—UN—19JUN18

*Motorun Ön Tarafı*

**A—Koruma**
**B—Koruma**

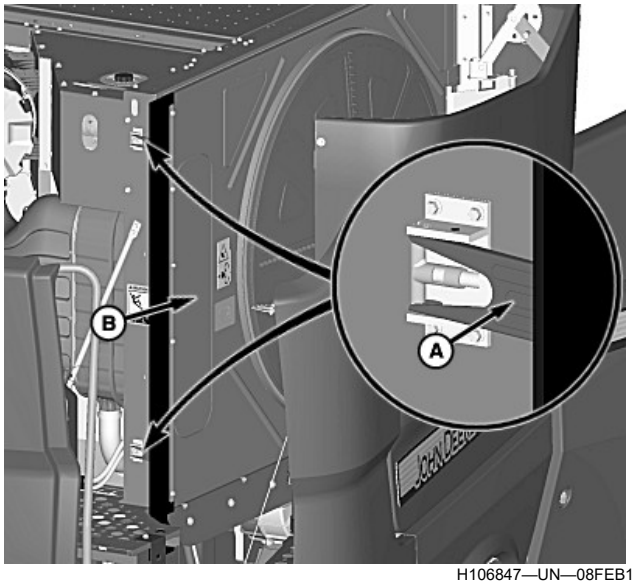
2. Korumaları (A ve B) çıkarın.




H124543—UN—19JUN18

**A—Germe Kolu**
**B—Döner Elek Tahrik Kayışı**

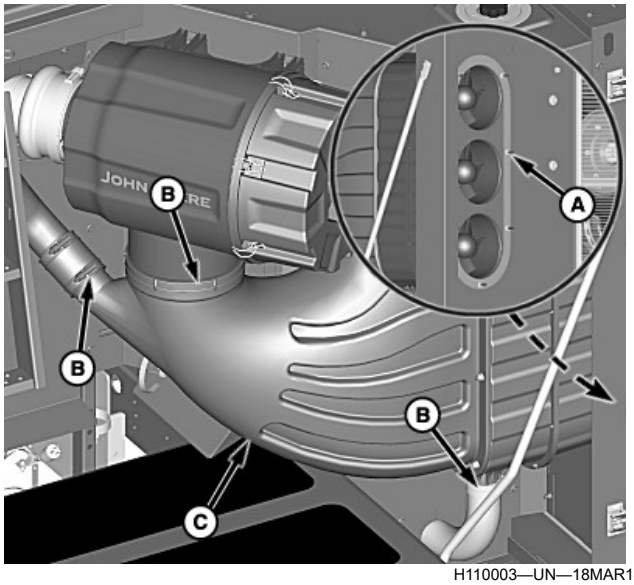
3. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
4. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.




H106847—UN—08FEB13

**A—Sürgüler**
**B—Döner Elek Kapağı**

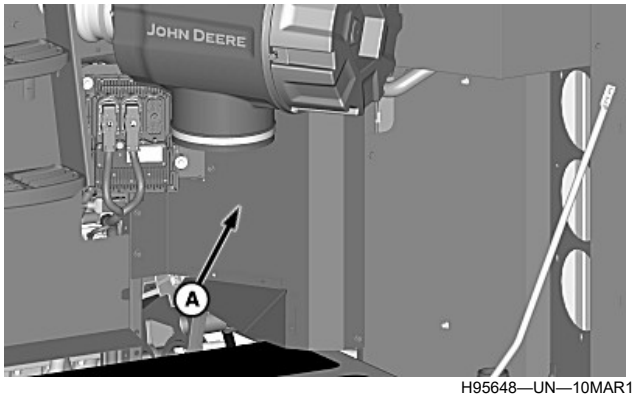
5. Kilitleri (A) çekin ve döner elek kapağını (B) açın.




H110003—UN—18MAR14

**A—Somunlar (7 adet)**
**B—Kelepçeler**
**C—Hava Kanalı**

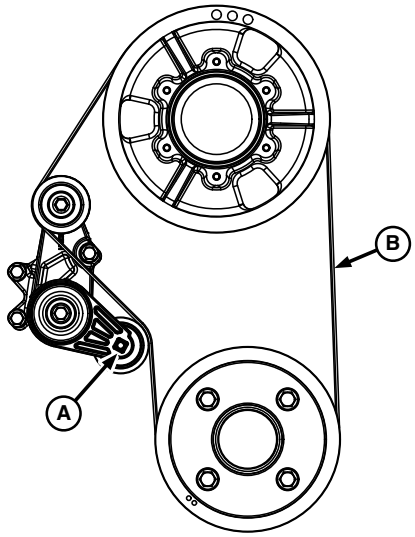
6. Somunları (A) sökün ve hortum kelepçelerini (B) gevşetin.
7. Hava kanalını (C) yoldan çekin.




H95648—UN—10MAR10

**A—Koruma**

8. Korumayı (A) sökün.



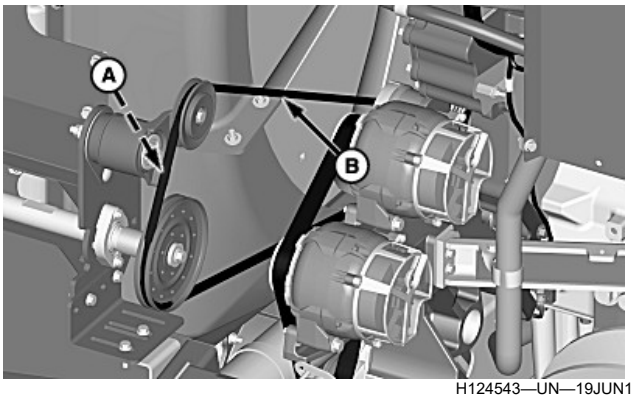

H99551—UN—06JAN11

*Fan Kayışının Yönlendirilmesi*

**A—Germe Kolu**
**B—Fan Kayışı**

*NOT: Fan kayışını değiştirmek için hava kompresörü kayışı çıkarılmalıdır. Daha fazla bilgi için Hava Kompresörü Kayışı (Varsa)—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) başlığına bakın.*

9. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
10. Kayışı (B) çıkarın ve sökmek için kayışı fan kanatlarının üzerinden alın.
11. Yedek kayışı fan kanatlarının üzerine takın.
12. Yedek kayışı takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.



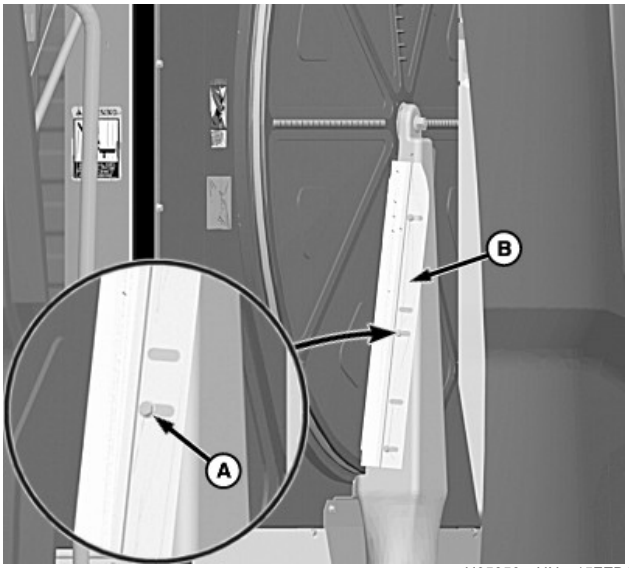

H124543—UN—19JUN18

**A—Germe Kolu**
**B—Döner Elek Tahrik Kayışı**

13. Döner elek tahrik kayışını (B) takmak için germe kolundan (A) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
14. Önceden sökülen korumaları takın (ön taraf).
15. Seperatör erişim kapağını kapatın ve trabzanı indirin.
16. Önceden sökülmüş korumayı (arka taraf) ve hava kanalını takın.
17. Döner elek kapağını kapatın ve kilitleyin.

OUO6075,00049E3-80-20JUN18

## Döner Elek Fırçası—Ayarlanması



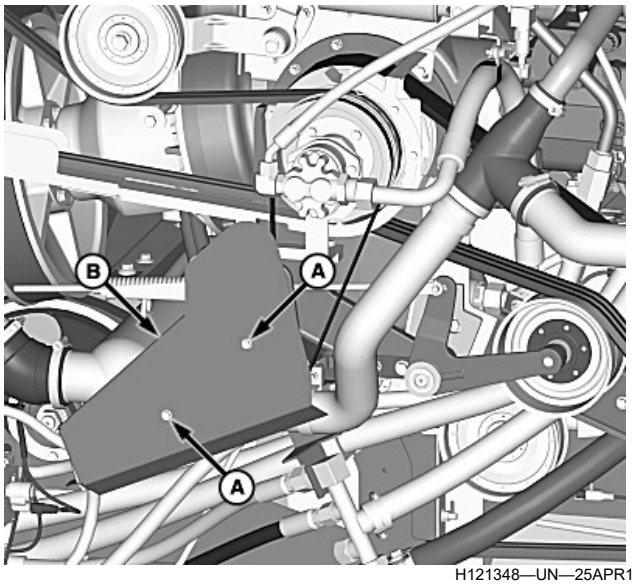

H95350—UN—15FEB10

**A—Başlıklı Vidalar**
**B—Fırça**

İmbus cıvataları (A) gevşetin ve ekin birikintilerini çıkartmak için ihtiyaç duyulan şekilde fırçayı (B) ayarlayın.

OUO6075,00005A0-80-16FEB10

## Motor Atık Yönetimi Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)

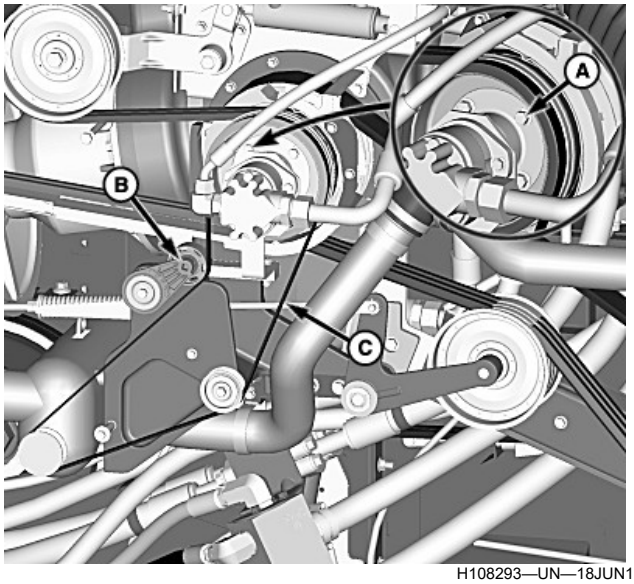



H121348—UN—25APR17

**A—Cıvatalar**
**B—Koruma**

**⚠ DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.**

Cıvataları (A) ve korumayı (B) sökün.




H108293—UN—18JUN13

**A—Cıvatalar**
**B—Germe Kolu**
**C—Motor Atık Yönetimi Kayışı**

Pompa grubu ve desteği yoldan çekmek için vidaları çıkartın (A).

Kayışı çıkarın ve yedek kayışı ters işlem sırası ile takın.

Pompa grubunu kasnakla hizalayın ve imbus cıvataları spesifikasyona göre sıkın.

**Teknik özellik belirtimi**

Cıvatalar—Tork. . . . . 80·Nm (59 lb-ft)

Motor atık yönetimi kayışını (C) takmak için germe kolundan (B) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.

Korumayı takın ve cıvatalarla tutturun.

OUO6075,000481E-80-14NOV17

## Boğaz

| Belirti | Sorun | Çözüm |
|---|---|---|
| **Ekin rotora dengesiz ve deste biçiminde besleniyor.** | Ön takım helezonu çok yüksek. | Helezonu aşağı ve geri ayarlayın. Ön takım kullanıcı kılavuzuna bakınız. |
| | Kesici çubuğu üzerinde tahıl yığılması. | Makarayı alçaltın ve önce ve sonra pozisyonunu kesici çubuğa ve helezona mümkün olduğunda yakın ayarlayın. Platform kullanıcı kılavuzuna bakınız. |
| | Tambur kolları, bir tarafta yana bükülür. | Zinciri gevşetin ve yeniden gerin. Eğik parçaları düzeltin veya değiştirin. |
| | Besleme konveyörü zinciri çok sıkıdır ve tamburu yukarıda tutar. | Taşıyıcı zincirini doğru gerginliğe ayarlayın. |
| | Ön takım tahrik kayışı kayıyor. | Yay destekli boşa döner kasnak gevşetilmesi ve kayışa karşı sıkılmalıdır. |
| | Helezon sıyırıcının çok önündedir. | Helezonu yeniden sıyırıcıya ayarlayın. Ön takım kullanıcı kılavuzuna bakınız. |
| | Besleme konveyörü tahrik zinciri doğru zincir dişlisi üzerinde değil. | Zinciri doğru zincir dişlisi üzerinde takın. |
| | Besleme konveyörü çıtaları eğilmiş. | Düzeltin ya da eğik tirizleri değiştirin. |
| | Besleme düzeninin altında kir ve sap yığılması. | Altı temizleyin. |
| | Platform helezonu ve besleme düzeni ön kasnağı arasındaki mesafe çok büyük. | Besleme düzeni zincirine bağlantılar ekleyin. |
| **Ön Takım veya Makara Doğru Şekilde Kalkmayacaktır** | Hidrolik sistemde hava var. | Sızıntı bağlantıları veya hortumları üzerindeki kelepçeleri sıkıştırın. Makara kaldırma sisteminin havasını alın. Platform kullanıcı kılavuzuna bakınız. |

OUO6075,0000B5B-80-02MAR11

## Seperatör

| Belirti | Sorun | Çözüm |
|---|---|---|
| **Seperatörün Takılması ya da Aşırı Yüklenmesi.** | Tek dişli ayırıcı değişken tahrik kayışı yavaş hızda kayıyor. | Kasnak boşluğunu ayarlayın. |
| | Seperatör hızı ekin için çok yavaş. | Seperatör hızını arttırın. |
| **Besleme Hızlandırıcının Geri beslemesi.** | Seperatör hızı ekin için çok yavaş. | Seperatör hızını arttırın. |

| Belirti | Sorun | Çözüm |
|---|---|---|
| | Hızlandırıcı hızı düşük hız konumunda. | Hızlandırıcı hızını yüksek hız konumuna değiştirin. |
| **Tahıl Dövülmüyor.** | Seperatör hızı ekin için çok yavaş. | Seperatör hızını 50-100 dev/dak'lık artımlarla arttırın. Seperatör hızı ayarından sonra tahıl kalitesini kontrol edin. |
| | Kontra açıklığı çok geniş. | Kontra açıklığını 5-10 mm'lik artımlarla sıkılaştırın. Kontra açıklığı ayarından sonra tahıl kalitesini kontrol edin. |
| | Kontra açıklığı önden arkaya dengeli değil. | Teknik özelliklere göre ayarlayın. Daha fazla bilgi için Seperatör'de Dövme Sepeti Seviyelendirmesi bölümüne bakın. |
| | Uygun bir dövme için biçerdövere yeterli malzeme girmiyor. | Seyir hızını artırın. |
| **Tahıl Tankında Çok Fazla Kırık Tahıl Var.** | Seperatör hızı ekin için çok yüksek. | Seperatör hızını 10 dev/dak'lık artımlarla azaltın. |
| | Kontra açıklığı çok dar. | Kontra açıklığını 2 mm'lik artımlarla açın. |
| | Besleme batörü hızı ekin için çok yüksek. | Besleme hızlandırıcının hızını düşük hıza geçerek azaltın. |
| | Kesmiklerde çok fazla tahıl. | Kesmikleri azaltmak için eleği 2 mm'lik artımlarla açın. |
| | Makineye yeterince malzeme girişi yok. | Seyir hızını artırın. |
| | Aktif kesmik sistemi (varsa) dövme sepeti konumu hatalı olarak ayarlanmış. | Aktif kesmik sistemi dövme sepeti konumunu ayarlayın. Daha fazla bilgi için Ekin Ayarları bölümüne bakın. |
| **Seperatör Tahıl Kaybı** | Tamamlanmamış dövme eylemi ya da dövme sepetindeki geciken dövme eylemi nedeniyle seperatör aşırı yükleniyor. | Seperatör ile dövme sepeti arasındaki açıklığı azaltın ve/veya dövme işlemini artırmak için seperatör hızını artırın. |
| | Seperatör kapakları takılı. | Daha fazla bilgi için Ekin Ayarları bölümüne bakın.<br><br>Dengeli pabuç yüklemesi sürdürülürken açık alanı arttırmak için kapakları çıkarın. |
| | Seperatör üst kapak kanatları (varsa) ileri konumdadır. | Kanatları standart konuma alın. Daha fazla bilgi için Atık Yönetimi Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın. |

| Belirti | Sorun | Çözüm |
|---|---|---|
| **Kirli Tahıl Tankı (Dövülmemiş Başlıklar).** | Seperatör yeterince dövmüyor. | Seperatör hızını 50-100 dev/dak'lık artımlarla arttırın. |
| | | Kontra açıklığını 2 mm'lik artımlarla azaltın. |
| | | Dövme sepeti seviyesini kontrol edin. Daha fazla bilgi için Seperatör'de Dövme Sepeti Seviyelendirmesi bölümüne bakın. |
| | | Aktif kesmik sistemi makineleri: İlk dövme sepetindeki dövme sepeti kapaklarını takın. |
| | | Aktif olmayan kesmik sistemi makineleri: ikinci dövme sepetindeki dövme sepeti kapaklarını takın. |
| | | İlk dövme sepetine dövme sepeti kesicilerini ekleyin. |
| | Aktif kesmik sistemi (varsa) dövme sepeti konumu hatalı olarak ayarlanmış. | Aktif kesmik sistemi dövme sepeti konumunun, hasat edilen ekin için doğru olduğundan emin olun. |
| | | Aktif kesmik sistemi dövme sepeti konumunu doğru sıfır konumu için kontrol edin. Daha fazla bilgi için bkz. Kesmik Sistemi Aşınma Şeritleri ve Kılçık Kıranlar — Seperatörde Ayarlama bölümü. |
| **Kirli Tahıl Tankı (Çoğunlukla Kısa Saman).** | Fan devri çok yavaş. | Fan devrini yükseltin. |
| | Artık sistemi ekin saptırıcı kapağı hatalı konumdadır. | Kapak konumunun, hasat edilen ekine uyduğundan emin olun. |
| **Kirli Tahıl Tankı (Küçük Mısır Koçanı Parçaları).** | Tahıl tankında kırık mısır koçanı parçaları. | *NOT: Ara parçalar, sadece mısır ve soya fasulyesinde kullanılmalıdır. Tüm diğer ekinler için ara parçaları çıkarın.* |
| | | Ayırıcı ızgara ara parçalarını takın. |
| | Kontra açıklığını kontrol edin. Açıklık sade mısır koçanı çapından azsa rotor, mısır koçanını kırabilir. | *NOT: Aktif kesmik sistemi için makine ara parçaları dördüncü ızgarada takılı olmamalıdır.* |
| | | Ayırıcı ızgara ara parçalarını takın. |
| **Hasarlı üst elek/elek elemanları.** | Ekin saptırıcı kapağı hatalı konumdadır. | Kapak konumunun, hasat edilen ekine uyduğundan emin olun. |

| Belirti | Sorun | Çözüm |
|---|---|---|
| **Temizleme Sistemi Üzerinde Tahıl Kaybı.** | Hatalı üst elek/elek açıklığı. | Üst elek/elek açıklığını kontrol ve kalibre edin. |
| | Temizleme sisteminde hatalı kısa saman/tahıl dağıtımı. | Ayırıcı ızgara boşluklarını ve helezon yatağı bölücülerini gereken şekilde ayarlayın. Daha fazla bilgi için Ekin Ayarlarındaki Güç Kapatma Prosedürü bölümüne bakın. |
| **VisionTrak™ Performans Monitörü okumuyor.** | Temizleme sistemi kaybı, düşük besleme hızında artar. | Fan devrini düşürün. |
| | Temizleme sistemi kaybı, yüksek besleme hızında artar. | Üst eleği açın. |
| | | Fan devrini yükseltin. |
| | Sensör okumuyor. | Ekin hassasiyet ayarlarını kontrol edin. |
| | | Sensörlerin bağlı olup olmadıklarını kontrol edin. |
| | | Sensörlerin malzeme tarafından tıkanıp tıkanmadığını kontrol edin. |
| **İstenmeyen Saman Kalitesi.** | Aşırı malzeme taşıma. | Saman kalitesini arttırmak ve dövme performansını dengelemek için rotor hızını azaltın ve kontra açıklığını arttırın. |
| | | Saman kalitesini ve malzeme taşıma performansını dengelemek için malzeme taşıma hızını azaltın (besleme boğazı ve besleme hızlandırıcı). |
| | | Seperatör üst kapak kanatlarını ilerletin (varsa). Daha fazla bilgi için Atık Yönetimi Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın. |

OUO6075,00046A1-80-21MAR17

## Hidrostatik Zemin Tahriği

| Belirti | Sorun | Çözüm |
|---|---|---|
| **Hız Aralığı Seçici, Geriye Gitmeyecektir (ProDrive™ Olmayan Makineler).** | Kumanda iletme bağlantısında bükülmüş veya kırık parçalar. | Gereken biçimde onarın ya da yenisiyle değiştirin. |
| **İletme Bağlantılarının Bağlanması (ProDrive™ Olmayan Makineler).** | Kumanda kablosunda tutuk ya da aşınmış topuzlu eklemler. | Yağlayın ya da yenisiyle değiştirin. |

*VisionTrak, bir Deere & Company ticari markasıdır*
*ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır*

| Belirti | Sorun | Çözüm |
|---|---|---|
| | Çan dirsek ya da eksen bağlayıcı. | Yağlayın ya da yenisiyle değiştirin. |
| | Kumanda kablosu dolaşmış ya da donmuş. | Gerekiyorsa değiştirin. |
| **Sistem aşırı ısınıyor.** | Yağ soğutucu ya da radyatör tıkanmış. | Radyatör çekirdeği arasından hava üfleyin ve temizleyin. |
| | Yükleme yağ akışı eksikliği. | John Deere bayinize danışın. |
| | Motor fan kayışı kayıyor ya da kopmuş. | Aşınmış veya kırık kayış için kontrol edin. |
| | Yağ filtresi tıkalı. | Filtreyi değiştirin. |
| | Güvenlik valfi basıncı aşılıyor. | Düşük vitese geçin. |
| | Güvenlik valfi tutukluk yaparak kapanmış. | John Deere bayinize danışın. |
| | Geçiştirme valfi kapatmıyor. | John Deere bayinize danışın. |
| **Yüksek Yağ Kaybı.** | Gevşek bağlantı ya da hidrolik hatlarında, hortumlarda ya da O-halkalarda sızdırma. | Bağlantıları sıkın ya da hasarlı boruları, hortumları ya da O-halkaları değiştirin. |
| | Ana motor dişli kutusuna sızan yağ (ProDrive™ Olmayan Makineler). | Hidrostatik pompa mil contasını değiştirin. |
| | Ana motor dişli kutusuna sızan yağ (ProDrive™ Makineleri). | Hidrostatik motor mil contasını veya şanzımandaki park freni contalarını değiştirin, John Deere bayinize danışın. |
| | Aşınmış veya hasarlı üçlü pompa contaları (ProDrive™ Olmayan Makineler). | Supap bloğu pompası ve direksiyon pompası arasındaki üçlü pompa kavitelerini kontrol edin. Her iki pompa kavitesinde de hiç yağ olmamalıdır. Pompa kaviteleri bölümleri arasında yağ bulunursa her iki pompayı da değiştirmeden önce supap bloğu pompası ve direksiyon pompası üzerindeki pompa mili contalarını değiştirin. |
| | Aşınmış veya hasarlı dörtlü pompa contaları (ProDrive™ Makineler). | Supap bloğu pompası ve ProDrive™ yağ besleme pompası arasındaki dörtlü pompa kavitelerini kontrol edin. Her iki pompa kavitesinde de hiç yağ olmamalıdır. Pompa kaviteleri bölümleri arasında yağ bulunursa her iki pompayı da değiştirmeden önce supap bloğu pompası ve ProDrive™ yağlama pompası üzerindeki pompa mili contalarını değiştirin. |

| Belirti | Sorun | Çözüm |
|---|---|---|
| **Makine İleri veya Geri Hareket Etmeyecektir.** | Şanzıman viteste değil (ProDrive™ Olmayan Makineler). | Şanzımanı değiştirin. |
| | Sistem, sürüş tahriği hataları tespit ediyor (ProDrive™ Makineler). | John Deere bayinize danışın. |
| | Düşük yağ düzeyi. | Herhangi bir sızıntı olup olmadığını inceleyin ve düzeltin. Hazneyi doldurun. |
| | Sistemde hava kaçağı var. | Bağlantıları sıkın. |
| | Kumanda iletme bağlantıları kesik veya gevşek (ProDrive™ Olmayan Makineler). | Gevşek bağlantı parçasını sıkın ve gerekirse değiştirin. |
| | Yükleme akışı ya da yükleme basıncı eksikliği var. | John Deere bayinize danışın. |
| | Tıkanmış filtre. | Filtreyi değiştirin. |
| | Maksimum çalışma basıncı ayarını aşıyor (ProDrive™ Olmayan Makineler). | Düşük vitese geçin. |
| | Maksimum çalışma basıncı ayarını açıyor (ProDrive™ Makineler). | John Deere bayinize danışın. |
| | Tahrik sistemi basıncı oluşturamıyor. | John Deere bayinize danışın. |
| | Salma valfini açın. | John Deere bayinize danışın. |
| **Sürüş Hızı Düzensiz.** | Yağ seviyesi düşük. | Herhangi bir sızıntı olup olmadığını inceleyin ve düzeltin. Hazneyi doldurun. |
| | Tıkanmış filtre. | Hidrostatik şarj filtresini değiştirin. |
| | Maksimum çalışma basıncı ayarını aşıyor (ProDrive™ Olmayan Makineler). | Düşük vitese alın veya dört tekerlekten çekişe geçin. |
| | Maksimum çalışma basıncı ayarını açıyor (ProDrive™ Makineler). | John Deere bayinize danışın. |
| | Çok-fonksiyonlu kol boşa doğru sürünüyor. | John Deere bayinize danışın. |
| | Sistem yükleme basıncını tutamıyor. | John Deere bayinize danışın. |
| **Hız Aralığı Seçici, Boşta Konumundayken Makine Durmayacaktır (ProDrive™ Olmayan Makineler).** | Kumanda kablosu ayarı bozuk. | Doğal konum için kabloyu ayarlayın. |

| Belirti | Sorun | Çözüm |
|---|---|---|
| **Güç Eksilmesi veya Güç Kaybı. Makine, Hız Aralığı Seçicisine Yanıt Vermiyor.** | Düşük yağ düzeyi. | Herhangi bir sızıntı olup olmadığını inceleyin ve düzeltin. Hazneyi doldurun. |
| | Tıkanmış filtre. | Hidrostatik şarj filtresini değiştirin. |
| | Yükleme akışı ya da yükleme basıncı eksikliği var. | John Deere bayinize danışın. |
| | Kirli yakıt filtresi. | Yakıt filtresini yenisiyle değiştirin. |
| | Separatör çanağında su. | Separatör çanağından suyu boşaltın. |
| | Tahrik sistemi basıncı koruyamıyor ya da oluşturamıyor. | John Deere bayinize danışın. |
| | Sistem, sürüş tahriki hataları tespit ediyor. | John Deere bayinize danışın. |

OUO6075,00046A2-80-28MAR17

## Dört Tekerlek Tahrik (Opsiyonel)

| Belirti | Sorun | Çözüm |
|---|---|---|
| **Dört Tekerlek Tahrik Devredeyken Makine Hareket Etmeyecektir.** | Bir veya her iki arka tekerlek kontrolden çıkma durumunda. | Çok işlevli kolu ileri alarak hidrostatik pompa akışını arttırın. |
| | Konsol üzerinde kötü elektrikli kontrol şalteri. | John Deere bayinize danışın |
| | Kumanda valfinde kötü solenoid valfi. | John Deere bayinize danışın. |
| | Sürgü, kumanda valfinde hareket etmeyecektir. | John Deere bayinize danışın. |
| **Dört Tekerlek Tahrik Devre Dışıyken Makine Hareket Etmeyecektir.** | Ana sistem ve arka tekerlek tahriği kumanda valfi arasında arızalı hat veya bağlantı. | Onarın ya da gerekirse parçaları değiştirin. |
| **Dört Tekerlek Tahrik Deve Dışı Kalmayacaktır.** | Konsol üzerinde kötü elektrikli kontrol şalteri. | John Deere bayinize danışın |
| | Kumanda valfinde kötü solenoid valfi. | John Deere bayinize danışın. |
| | Sürgü, kumanda valfinde çalışmayacaktır. | John Deere bayinize danışın. |
| **Arka Tekerlekler Taşıma Hızları Sırasında Oynar.** | Toe-in ayarlı değil. | Toe-in ayarını yapın. |

OUO6075,000457A-80-10JAN17

## Direksiyon

| Belirti | Sorun | Çözüm |
|---|---|---|
| **Arka Tekerlekler Taşıma Hızları Sırasında Oynar.** | Toe-in ayarlı değil. | Toe-in ayarını yapın. |
| **Direksiyon Kolları Tam Dönüşlerde Durduruculara Temas Etmez.** | Direksiyon pistonu ayarlı değil. | Pistonu ayarlayın. |
| **Sert Direksiyon.** | Motor dişli kutusu kabındaki düşük yağ seviyesi. | Yağ ekleyin. |

OUO6075,00046F0-80-29MAR17

## Frenler

| Belirti | Sorun | Çözüm |
|---|---|---|
| **Yumuşak fren pedalı basıncı.** | Düşük fren hidroliği seviyesi (ProDrive Olmayan Makineler). | Fren sıvısı ekleyin. |
| | Fren pedalı basma kolları ayar dışı (ProDrive Makineler). | Fren pedalı basma kolu üzerindeki sıkışma somununu ayarlayın. |
| | Sistemde hava var. | John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| **Frenleme gücü yitik.** | Sırlı balatalar (ProDrive Olmayan Makineler). | John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Uygun olmayan basınç (ProDrive Makineler). | John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Aşınmış balatalar. | John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| **Park Freni Tutmuyor.** | El freni düzgün şekilde ayarlanmamış (ProDrive Olmayan Makineler). | Park frenini ayarlayın. |
| | Eksik yay kuvveti (ProDrive Makineler). | John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Sırlı balatalar (ProDrive Olmayan Makineler). | John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Aşınmış fren balataları (ProDrive Makineler). | John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Makine, hareket için manuel olarak geçersiz kılınmış (ProDrive Makineler). | İmbus cıvataları şanzımandan sökün. |

OUO6075,00000F7-80-29APR08

## Motor

| Belirti | Sorun | Çözüm |
|---|---|---|
| **Motor Dönmüyor** | Zayıf akü | Aküyü şarj edin veya değiştirin. |

| Belirti | Sorun | Çözüm |
|---|---|---|
| | Paslı ya da gevşek akü bağlantıları | Akü kutuplarını ve bağlantılarını temizleyin. |
| | Bozuk ana düğme ya da başlatma güvenlik düğmesi | Düğmeyi gereken biçimde onarın. |
| | Marş motorunun solenoidi arızalı | Solenoidi değiştirin. |
| | Marş motoru arızalı | Marş motorunu değiştirin. |
| **Motor Zor Çalışıyor ya da Hiç Çalışmayacaktır** | Marş sistemi sorunu | Marş sistemi motoru çalıştırmaya yetecek kadar güçlü değil |
| | | Motor Kranklamayacak'ta bulunan adımları gerçekleştirin. |
| | Yakıt kalitesi düşük | Yakıtı boşaltın ve yerine, doğru sınıftan kaliteli yakıt doldurun. |
| | Yavaş krank etme hızı | Şarj/start sisteminde sorun olup olmadığını inceleyin. |
| | Dirsekli mil kutusundaki yağın viskozitesi çok yüksek | Dirsekli mil kutusundaki yağı boşaltıp yerine doğru viskozitede yağ doldurun. |
| | Elektronik kumanda sistemi sorunu ya da temel motor sorunu | John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| **Motor Yanlış Ateşleniyor ya da Düzensiz Çalışıyor** | Yakıt kalitesi düşük | Yakıtı boşaltın ve yerine, doğru sınıftan kaliteli yakıt doldurun. |
| | Elektronik kumanda sistemi sorunu ya da temel motor sorunu | John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| **Motor Güçsüz** | Yakıt kalitesi düşük | Yakıtı boşaltın ve yerine, doğru sınıftan kaliteli yakıt doldurun. |
| | Tıkanmış yakıt filtresi | Yakıt filtrelerini değiştirin. |
| | Motor aşırı yüklenmiş | Motorun yükünü azaltın. |
| | Uygunsuz dirsekli mil kutusu yağı | Dirsekli mil kutusundaki yağı boşaltıp yerine doğru viskozitede yağ doldurun. |
| | Elektronik kumanda sistemi sorunu ya da temel motor sorunu | John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Aktif bir arıza teşhis kodu nedeniyle motor düşme durumunda | John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |

| Belirti | Sorun | Çözüm |
|---|---|---|
| | Egzoz filtresi temizliği gerekli olduğu için motorun gücü düşmüştür. | Egzoz filtresi otomatik temizlik moduna geçin ve bir manüel egzoz filtresi temizliği talep edin. |
| **Motor Siyah veya Gri Duman Salıyor** | Motor aşırı yüklenmiş | Motorun yükünü azaltın. |
| | Uygunsuz yakıt tipi. | Do=ru yakıt kullanın. |
| | Hava temizleyici tıkalı ya da kirli | Hava temizleyici elemanını gereken şekilde yenisiyle değiştirin. |
| | Arızalı susturucu/egzoz borusu (geri tepme basıncına neden olur) | Susturucuyu ya da kusurlu boruları değiştirin. |
| | Elektronik kumanda sistemi sorunu ya da temel motor sorunu | John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Yakıt püskürtücüleri kirli. | John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Yüksek basınçlı yakıt pompasının temposu düzensiz. | John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Türboşarjer çalışmıyor. | John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Egzoz filtresi çatlak veya hasarlı. | John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| **Motor beyaz duman çıkartıyor** | Motor kompresyonu çok düşük | Düşük sıkıştırmanın nedenini saptayın ve gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Uygunsuz yakıt tipi. | Do=ru yakıt kullanın. |
| | Motor sıcaklığı düşük. | Motoru normal işletme sıcaklığına kadar çalıştırın. |
| | Bozuk termostatlar | Termostatları sınayın; termostatları gerektiği gibi yenileriyle değiştirin. |
| | Yanma odacığına soğutma sıvısı giriyor (bozuk silindir kapak salmastrası ya da çatlak silindir kapağı) | Gereken biçimde onarın ya da yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Elektronik kumanda sistemi sorunu ya da temel motor sorunu | John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Yakıt enjektörleri bozuk. | John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Yüksek basınçlı yakıt pompasının temposu düzensiz. | John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| **Motorun Rölanti Çalışması Zayıf** | Yakıt kalitesi düşük | Yakıtı boşaltın ve yerine, doğru sınıftan kaliteli yakıt doldurun. |

| Belirti | Sorun | Çözüm |
|---|---|---|
| | Hava giriş sisteminin emme tarafında hava kaçağı var. | Hortum ve boru bağlantılarının sıkı olup olmadığını kontrol edin; gereken biçimde onarın. |
| | Elektronik kumanda sistemi sorunu ya da temel motor sorunu | John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| **Aşırı Yakıt Tüketimi** | Yakıt kalitesi düşük | Yakıtı boşaltın ve yerine, doğru sınıftan kaliteli yakıt doldurun. |
| | Motor aşırı yüklenmiş | Motorun yükünü azaltın. |
| | Hava temizleyici tıkalı ya da kirli | Hava temizleyici elemanını gereken şekilde yenisiyle değiştirin. |
| | Kompresyon çok düşük | Düşük sıkıştırmanın nedenini saptayın ve gereken biçimde onarın. |
| | Yakıt besleme sisteminde sızıntı var | Sızıntı yapan yeri saptayın ve gereken biçimde onarın. |
| | Uygunsuz yakıt tipi. | Doğru tip yakıt kullanın. |
| | Yakıt kalitesi düşük | Yakıtı boşaltın ve yerine, doğru sınıftan kaliteli yakıt doldurun. |
| | Yanlış supap boşluğu. | John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Yakıt enjektörleri arızalı. | John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Yüksek basınçlı yakıt pompasının temposu düzensiz. | John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Turboşarj düzgün çalışmıyor. | Turboşarjı inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Motor sıcaklığı düşük. | Termostatları inceleyin. |
| **Yağda Yakıt Var** | Çatlak silindir kapağı | Çatlağın yerini saptayın, bileşenleri gerektiği gibi onarın ya da yenileriyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Kırık ya da aşınmış elektronik ünite enjektörü O-halkası | Şüphelenilen elektronik ünite enjektörünü sökün ve gereken şekilde O-halkasını değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| **Düşük Yakıt Basıncı** | Tıkanmış yakıt filtresi | Yakıt süzgecini değiştirin. |
| | Yakıt hattında tıkanma | Kısıntının yerini saptayın, gereken biçimde onarın. |

| Belirti | Sorun | Çözüm |
|---|---|---|
| | Bozuk yakıt aktarım pompası | Yakıt aktarım pompasını sökün, gerekirse pompayı onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| **Yakıta Hava Karışıyor** | Elektronik ünite enjektörü tutma kelepçesi gevşek | Tutucu kelepçenin başlıklı vidasını, doğru sıkma momentine erişene dek sıkın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Kırık ya da aşınmış elektronik ünite enjektörü O-halkası | Şüphelenilen elektronik ünite enjektörünü sökün ve gereken şekilde O-halkasını değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| **Düşük Yağ Basıncı** | Karter yağ seviyesi düşük | Karteri doğru yağ seviyesine doldurun. |
| | Karter yağının düzeyi çok yüksek | Karteri doğru yağ seviyesine doldurun. |
| | Arızalı basınç sensörü | Sensörü değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Tıkanmış yağ soğutucu ya da filtresi | Yağ soğutucusunu sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Aşırı yüksek yağ sıcaklığı | Yağ soğutucusunu sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Bozuk yağ pompası | Yağ pompasını sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Yanlış tipte yağ | Karteri boşaltın ve doğru tipte yağla yeniden doldurun. |
| | Yağ basıncı düzenleme valfı bozuk | Yağ basıncı düzenleme valfını sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Kırık piston püskürtme nozulu | Piston püskürtme nozulunu değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Tıkalı yağ pompası filtresi ya da çatlak çekme borusu | Karteri sökün ve süzgeci temizleyin/ çekme borusunu yenisiyle değiştirin. |
| | Ana ya da bağlantı çubuğunun yatak boşluğu çok fazla | Yatak boşluğunu saptayın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| **Yüksek Yağ Basıncı** | Uygunsuz sınıftan yağ kullanılıyor | Karteri boşaltın ve doğru tipte yağla yeniden doldurun. |
| | Arızalı basınç sensörü | Sensörü değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |

| Belirti | Sorun | Çözüm |
|---|---|---|
| | Yağ basıncı düzenleme valfinin burcu gevşek (oynuyor) | Yağ basıncı düzenleme valfını sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Düzgünsüz işleyen yağ basıncı düzenleme valfi | Yağ basıncı düzenleme valfını sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Tıkalı piston püskürtme nozulu | Piston püskürtme nozulunu değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Sıkışmış ya da hasarlı filtre bypass valfi | Filtre bypass valfini sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Sıkışmış ya da hasarlı yağ soğutucusu bypass valfı | Yağ basıncı düzenleme valfını sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| **Aşırı Yağ Tüketimi** | Çok düşük viskoziteli karter yağı | Karteri boşaltın ve doğru viskozitede yağla yeniden doldurun. |
| | Karter yağının düzeyi çok yüksek | Yağ doğru düzeye erişene dek karteri boşaltın. |
| | Dış yağ sızıntısı (sızıntıları) | Yağ sızıntısının (sızıntılarının) kaynağını saptayıp gereken biçimde onarın. |
| | Yağ kontrol halkaları oturmamış | John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Yağ segmanları aşınmış ya da kırık | Piston segmanlarını yenileriyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Çizilmiş silindir gömlekleri ya da pistonlar | Silindirleri ve gömlekleri söküp inceleyin; gereken biçimde yenileriyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Aşınmış valf kılavuzları ya da sapları | Valf saplarını ve valf kılavuzlarını inceleyin ve ölçün; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Aşırı yağ basıncı | Bu bölümün öncesinde yer alan Yüksek Yağ Basıncı'na bakınız. |
| | Piston segmanlarının yuvaları aşırı biçimde aşınmış | Pistonları sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Piston segmanları, segman yuvalarında sıkışıyor | Pistonları sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |

| Belirti | Sorun | Çözüm |
|---|---|---|
| | Yetersiz piston segmanı gerginliği | Pistonları sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Piston segmanlarının aralıkları kademeli değil | Pistonları sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Ön ve/veya arka krank mili yağ contası bozuk | Yağ contalarını yenileriyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| **Normal Dışı Motor Gürültüsü**[1] | Aşınmış ana ya da biyel kolu yatakları | Yatak boşluğunu saptayın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Krank milinin uç oynama payı çok fazla | Krank milinin uç oynama payını kontrol edin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Gevşek ana yatak başlıkları | Yatak boşluğunu kontrol edin; yatakları ve yatak başlıklı vidalarını gereken biçimde yenileriyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Aşınmış biyel kolu burçları ve piston pimleri | Piston pimlerini ve burçları inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Çizilmiş pistonlar | Pistonları inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Aşınmış zamanlama dişlileri ya da aşırı boşluk | Tevzi dişlisi dişli boşluğunu kontrol edin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Valfte aşırı gevşeme | Valf boşluklarının inceleyin ve ayarlayın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Aşınmış eksantrik yumruları | Kam milini değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Aşınmış külbütör kolu mili (milleri) | Külbütör millerini değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Motorda yetersiz yağlama | Bu bölümün sonrasında yer alan Yağlama Sistemi Arıza Giderme'ye bakınız. |
| | Turboşarj gürültü yapıyor | Bu bölümün sonrasında yer alan Hava Emme Sistemi Arıza Giderme'ye bakınız. |

[1] *NOT: Motor çalıştırıldıktan sonra değişken geometrili turboşarj geri dönüşüm yaparak motordan ani devir yükselmesi sesi çıkmasına sebep olur. Bu normaldir. Boşaltma sırasında duyulan uğuldama ile bir yatağın bozuk olduğunu belirten gürültüyü, birbirine karıştırıp yanılmayın.*

| Belirti | Sorun | Çözüm |
|---|---|---|
| **Turboşarj "Uğulduyor"** | Giriş manifoldunda hava kaçağı. | Giriş manifoldunu ve salmastrasını kontrol edin; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| **Turboşarjda Gürültü ya da Titreşim[2]** | Yataklar yağsız kalmış (yetersiz yağ basıncı) | Yağlama eksikliğinin nedenini saptayın; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Motor emme ya da egzoz toplanma borusunda hava kaçağı var | Hava emme ve egzoz manifoldlarını ve salmastralarını kontrol edin; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Türbin dış gövdesi ve çarkı arasındaki boşluk doğru değil | Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Kanatlar kırılmış (ya da başka bir çark arızası) | Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| **Turboşarjın Kompresör Çarkı Üzerinde ya da Kompresör Mahfazasının İçinde Yağ Var (Yağ, Merkez Mahfaza İçinden Çekilmekte ya da İtilmekte)** | Aşırı karter basıncı. | Aşırı karter basıncının nedenini saptayın; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Hava emme girişi tıkanmış | Hava girişinin kısıntılı olmasının nedenini saptayın; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Boşaltma borusu kısıntılı | Boşaltma borusunun kısıntılı olmasının nedenini saptayın; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| **Giriş Manifoldunda Yağ Var ya da Turboşarj Mahfazasından Yağ Damlıyor** | Aşırı çıkrık kutusu basıncı | Aşırı karter basıncının nedenini saptayın; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Hava emme girişi tıkanmış | Hava girişinin kısıntılı olmasının nedenini saptayın; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Boşaltma borusu kısıntılı | Boşaltma borusunun kısıntılı olmasının nedenini saptayın; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |

*[2] NOT: Motor çalıştırıldıktan sonra değişken geometrili turboşarj geri dönüşüm yaparak motordan ani devir yükselmesi sesi çıkmasına sebep olur. Bu normaldir. Boşaltma sırasında duyulan uğuldama ile bir yatağın bozuk olduğunu belirten gürültüyü, birbirine karıştırıp yanılmayın.*

| Belirti | Sorun | Çözüm |
|---|---|---|
| | Hasarlı ya da aşınmış mahfaza yatakları | Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Döner tertibatın dengesi bozuk | Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Türbin ya da kompresör çark ya da kanatlarında hasar var | Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Çarkın ya da kanatçığın üzerinde kir ya da karbon birikmiş | Hava giriş kaçağı kontrolü yapın (hava filtresinden sonra). Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/ yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Yatak aşınması | Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Yağ kıt ya da yeterli yağlanma sağlanamıyor | Yağlama eksikliğinin nedenini saptayın; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Mil contaları aşınmış | Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| **Turboşarj Türbin Çarkı Direngen** | Yanma artıkları ya da kömürleşmiş yağ türbin çarkında birikmiş | Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Sıkmaç çarkının arkasında hava girişindeki sızıntılardan ötürü pislik birikmiş | Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Yatak sıkışması ya da kirli, aşınmış yataklar | Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| **Motor Aşırı Isınıyor** | Motor aİırı ynklenmiİ. | Motorun yükünü azaltın. |
| | Soğutma sıvısı seviyesi düşük. | Soğutma sistemini doğru seviyeye kadar doldurun; radyatörde ve hortumlarda gevşek herhangi bir bağlantı ya da sızıntı olup olmadığını kontrol edin. |
| | Arızalı taşma tankı kapağı | Gerekirse taşma tankı kapağını değiştirin. |
| | Fan kayışı gevşek ya da arızalı | Vantilatör kayışını gerektiğinde değiştirin. Kayış germe cihazını edin. |

| Belirti | Sorun | Çözüm |
|---|---|---|
| | Motor ya=ının seviyesi dnİnk. | Yağ seviyesini kontrol edin. Gerektiği kadar yağ ekleyin. |
| | Soğutma sisteminin yıkanması gerekiyor. | So=utma sistemini yıkayın. |
| | Bozuk termostatlar | Termostatları çıkarın ve gereken şekilde kontrol edin. |
| | Hatalı sıcaklık göstergesi veya vericisi. | Soğutma sıvısının sıcaklığını termometreyle kontrol edin ve gerekiyorsa değiştirin. |
| | Yakıt sınıfı doğru değil. | Doğru sınıftan yakıt kullanın. |
| | Radyatör çekirdeği kirli | Radyatörü gerekiyorsa temizleyin. |
| | Karter yağının düzeyi çok düşük | Karteri doğru yağ seviyesine doldurun. |
| | Hasarlı silindir kapak salmastrası | Silindir kapak salmastrasını yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Bozuk soğutma sıvısı pompası | Soğutma sıvısı pompasını yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| **Dirsekli Mil Kutusuna Su Girmiş** | Silindir kapak salmastrası kusurlu | Silindir kapak salmastrasını yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Silindir kapağı ya da bloğu çatlak | Çatlağın yerini saptayın, bileşenleri gerektiği gibi onarın ya da yenileriyle değiştirin. |
| | Silindir gömleklerinin contaları sızdırıyor | Silindir gömleklerini sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Yağ soğutucusu sızdırıyor | Yağ soğutucuna basınç sınaması uygulayın, gereken biçimde onarın/ yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Bozuk yağ soğutucusu O halkaları | Yağ soğutucusunun O halkalarını sökün ve inceleyin, gereken biçimde yenileriyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Bozuk soğutma sıvısı pompa contası; tıkalı damlatma deliği; yatak içinden soğutma sıvısı sızıntısı | Soğutma sıvısı pompasının contalarını yenileriyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |

| Belirti | Sorun | Çözüm |
|---|---|---|
| **Soğutma Sıvısı Sıcaklığı Normalden Düşük** | Bozuk termostatlar | Termostatları sınayın; termostatları gerektiği gibi yenileriyle değiştirin. |

OUO6075,0000C98-80-20JUN11

## Elektriksel

| Belirti | Sorun | Çözüm |
|---|---|---|
| **Yetersiz şarjlı sistem** | Eklenen aksesuarlardan aşırı elektrik yükü uygulanıyor. | Aksesuarları devreden çıkarın veya daha yüksek çıkışlı alternatör monte edin. |
| | Motorda aşırı rölanti. | Ağır elektrik yükü varsa, motor devrini yükseltin. |
| | Akü, toprak kablosu, marş motoru ya da alternatördeki elektrik bağlantıları iyi değil. | İnceleyin ve gerekiyorsa temizleyin. |
| | Akü bozuk. | Aküleri sınayın. |
| | Bozuk alternatör. | Şarj sistemini sınayın. |
| **Akü çok fazla su kullanıyor** | Çatlak akü kutusu. | Nemi kontrol edin ve gerekiyorsa değiştirin. |
| | Akü şarj hızı çok yüksek. | Şarj sistemini sınayın. |
| **Aküler şarj etmiyor** | Gevşek ya da paslanmış bağlantılar. | Bağlantıları temizleyin ve sıkın. |
| | Aküler sülfatlanmış veya eskimiş. | John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Uzamış kayış veya kusurlu kayış gerdirici. | Kayışları değiştirin veya gerginliklerini ayarlayın. |
| **Marş motoru krank yapmıyor** | Motor aktarma organları devrede. | Motor aktarma organlarını devreden çıkarın. |
| | Gevşek ya da paslanmış bağlantılar. | Temizleyin ve bağlantılarını sıkın. |
| | Düşük akü çıkış gerilimi veya boşalmış akü. | Aküleri şarj edin veya değiştirin. |
| | Start devresinin rölesi bozuk. | John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Atmış sigorta. | Sigortayı yenisiyle değiştirin. |
| | | Akü kutuplarını ve bağlantılarını temizleyin. |
| | Bozuk ana düğme ya da başlatma güvenlik düğmesi | Düğmeyi gereken biçimde onarın. |

| Belirti | Sorun | Çözüm |
|---|---|---|
| | Marş motorunun solenoidi arızalı | Solenoidi değiştirin. |
| | Marş motoru arızalı | Marş motorunu değiştirin. |
| **Marş motoru yavaş krank ediyor** | Düşük akü güç çıkışı. | Aküleri şarj edin. |
| | Karter yağı çok kalın. | Uygun viskozitede yağ kullanın. |
| | Gevşek ya da paslanmış bağlantılar. | Temizleyin ve bağlantılarını sıkın. |
| **Elektrik sisteminin tamamı hiç çalışmıyor** | Akü bağlantısı hatalı. | Bağlantıları temizleyin ve sıkın. |
| | Aküler sülfatlanmış veya eskimiş. | Aküleri değiştirin. |
| | Atmış sigorta. | Sigortayı yenisiyle değiştirin. |

OUO6075,0000C99-80-20JUN11

## Isıtıcı

| Belirti | Sorun | Çözüm |
|---|---|---|
| **Isıtıcı Sıcak Hava Üflemiyor.** | Kirli devridaim filtresi. | Süzgeci temizleyin. |
| | Su çıkış manifoldunda termostat yok. | John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Su çıkış manifoldunda arızalı termostat. | John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Isıtıcı sıcaklık kontrolü arızalı. | Kumandayı değiştirin. |
| | Dirsekli ısıtma hortumu. Arızalı ısıtma valfi. | Düzeltin ya da değiştirin. Valfi yenisiyle değiştirin. |

OUO6075,0000B24-80-14MAR07

## Klima

| Belirti | Sorun | Çözüm |
|---|---|---|
| **Eksik veya Yetersiz Soğutma** | Sıcaklık kontrolü Kapalı konumda. | Klimayı Açık konumuna getirin. |
| | Kompresör kayışı kapalı veya kırılmış. | Kayışı değiştirin. |
| | Kompresör çalışmıyor (sol erişim paneldeki büyük ve küçük hortumlar aynı sıcaklığa sahipse). | John Deere bayinize danışın. |
| | Sıcaklık kontrolü yanıt vermiyor (sıcaklık kapağı kırık, sıcak hava ile sonuçlanıyor). | John Deere bayinize danışın. |
| | Düşük basınç uyarısı (sistem soğutma akışkanını kaybetmiş). | John Deere bayinize danışın. |

| Belirti | Sorun | Çözüm |
|---|---|---|
| | Yüksek basınç uyarısı (sistem aşırı yüklenmiş). | John Deere bayinize danışın. |
| **Kompresör kavraması aşırı çevrim yapıyor ya da kompresör 15 dakikaya kadar Kapalı kalıyor.** | Buharlaştırıcı buzlanması. | Kontrolleri doğru şekilde ayarlayın. Daha fazla bilgi için Biçerdövere Genel Bakış Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın. Havalandırma çıkışlarını açın. Filtreleri temizleyin. Kontrolü daha sıcak bir ayara getirin. |
| **Kabinde kötü koku (bozulma kokusu).** | Tıkanmış boşaltma borusu. Kirli filtreler. Kirli kabin. | Yoğuşma borusunun havasını alın ve buharlaştırıcı altındaki tavayı temizleyin. Filtreleri temizleyin. Kabini elektrikli süpürgeyle temizleyin. |
| | | Yoğuşma boşaltma borusundaki dren valfinin takıldığından emin olun. |

OUO6075,0004572-80-19JAN17

## Nem Sensörü (Varsa)

| Belirti | Sorun | Çözüm |
|---|---|---|
| **Nem çok yüksektir.** | Nem sensörü plakası üzerinde yeşil bitki özü veya yabancı ot tohumu yığılması. | Nem sensörü plakasını temizleyin. |
| **Nem istikrarlı şekilde yüksek ya da düşük.** | Nem düzeltme ayara ihtiyaç duyar. | Nem düzeltmesini değiştirin. |
| **Nem değişmiyor veya sürekli olarak düşük.** | Engelli sensör. | Elevatör montaj ünitesini inceleyin ve gerekiyorsa temizleyin. |
| **Nem okuması doğru değil.** | Hatalı ekin seçildi. | Doğru ekin seçin. |
| | Nem sensörü ayar dışı. | Nem düzeltmesini değiştirin. |
| **Nem her zaman sıfır.** | Kayıt sorunları. | Hasat sırasında kayıt durumu AÇIK mı kontrol edin. |

OUO6075,0000A75-80-03NOV10

## Kütle Akış Sensörü (Varsa)

| Belirti | Sorun | Çözüm |
|---|---|---|
| **Randıman sürekli olarak çok yüksek veya düşük.** | Sistem kalibrasyon dışı. | Randıman kalibrasyonunu değiştirin. |
| | Hatalı ön takım genişliği. | Ön takım genişliğini değiştirin. |
| | Hatalı ekin seçimi. | Doğru ekin seçin. |

| Belirti | Sorun | Çözüm |
|---|---|---|
| | Darbe plakası üzerinde kir, çamur veya birikinti. | Darbe plakasını temizleyin. |
| **Randıman sıfır.** | Sürüş hızı yok. | John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Temiz tahıl elevatörü hızı çok düşüktür. | John Deere yetkili satıcınızla görüşün. |
| | Kayıt sorunları. | Hasat sırasında kayıt durumu AÇIK mı kontrol edin. |

OUO6075,0000A76-80-03NOV10

## Combine Advisor™

| Belirti | Sorun | Çözüm |
|---|---|---|
| **Auto Maintain Arızaları veya Düşük Ekin Akışı için Arıza Kodu** | Hatalı ekin seçimi. | Doğru ekin seçin. |
| | Temiz dane elevatörü nem algılayıcı baypası tıkalı. | Baypas üzerindeki engelleri temizleyin. |
| | ActiveVision™ kamera ekin akışını algılayamıyor. | Kamera camını temizleyin. Daha fazla bilgi için Bakım - 10 İşletim Saatinde Bir bölümüne bakın. |
| | | Kamera kurutucu kartuşunu değiştirin. Daha fazla bilgi için Bakım—Gerektiğinde bölümüne bakın. |

OUO6075,000507D-80-30MAR21

*ActiveVision, bir Deere & Company ticari markasıdır*

# Depolama

## Makinanın Depoya Çekme için Hazırlanması

Kondensörü ve yağ soğutucusunu dışa çevirin ve hava, su veya vakumlu bir temizleyici ile radyatörü temizleyin.

Radyatörü temizledikten sonra yoğunlaştırıcıyı ve yağ soğutucuyu temizleyin. Ara soğutucuyu temizleyin.

60-90 günde bir motoru çalıştırın ve klimayı Açın. Kompresör sızdırmalık yağlaması için motoru birkaç dakikalığına düşük rölantide çalıştırın. Dış sıcaklık, uygun klima işletimi için 5°C'nin (40°F) üzerinde olmalıdır.

Motorun yüzeylerini yumuşak bir çözücü kullanarak temizleyin.

**DİKKAT: Benzin kullanmayın.**

Hava arıtıcının içini temizleyin ve yeni elemanları takın.

Motor sıcakken motor karterini boşaltın. Filtreyi değiştirin ve doğru bir yağla doldurun. Motor karterine 0,66 l (22 oz) pas önleyici ekleyin. Dolaşması için motoru çalıştırın.

Soğutma sistemini boşlatın, bol su ile yakın ve 50/50 dönme önleyici ve su karışımı ile yeniden doldurun.

**ÖNEMLİ: Araçta uzun süreli depolama (12 aydan fazla) tavsiye edilmez. Uzun süreli depolama gerekiyorsa üre konsantrasyonunun özelliklerini kaybetmediğinden emin olmak için Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) düzenli olarak kontrol edilmesi tavsiye edilir.**

**Final Tier 4/Stage V:** Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) raf ömrü sınırlıdır ancak depolama koşullarına bağlı olarak araçta 12 aya kadar depolanabilir. Daha fazla bilgi için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümündeki Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) Depolanması ve Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) Yeniden Doldurulması başlıklarına bakın. Daha fazla bilgi için Bakım—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri) bölümündeki Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu—Doldurulması ve Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu—Boşaltılması başlıklarına bakın.

**ÖNEMLİ: Final Tier 4/Stage V: Makine kapatıldıktan sonra en az 90 saniye boyunca akünün bağlantısını kesmeyin. Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) sistemi, makine kapatıldıktan hemen sonra bu esnada Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) yollarını otomatik olarak temizler. Hatların temizlenmesi için yeterli zaman verilmezse hatların içinde kalmış olabilecek sıvılar kristalleşip hatları tıkayabilir. Dondurucu hava koşullarında sıvı donup hatları patlatabilir.**

*NOT: Makine 25 günden daha uzun süre depolanmışsa akü ayırma şalterini KAPALI konuma alın. Depolama süresi 90 günün üzerindeyse akülerin üzerindeki yükü azaltmak için akülere giden negatif ucu çıkarın.*

Aküleri tamamen şarj edin. Özgül ağırlık 1,260 volt değerine eşittir. Akülerdeki yükü en aza indirmek için akülere giden negatif kabloyu çıkarın.

Su seperatörünü boşaltın.

Makineyi içten ve dıştan temizleyin. Çıkarıcı kapaklarını ve boşaltma kapaklarını açık bırakın.

Dövme sepetini, sepet alanında malzeme birikmesini önlemek için, ara sıra yukarı aşağı çevirin.

**ÖNEMLİ: Elektrikli / elektronik yapı parçalarına ya da bağlantılara, yataklara, hidrolik sistemindeki contalara, püskürtme pompalarına ya da diğer duyarlı parçalara ve bileşenlere doğrudan basınçlı su sıkılması, üründe arıza meydana gelmesine neden olabilir. Basıncı düşürün ve suyu 45-90 derece arasında bir açıda püskürtün.**

Gereken yerlerin boyasını yenileyin.

*NOT: Makineyi cilalamak gerekmez. Ancak isterseniz hiçbir aşındırıcı içermeyen iyi bir parlatma cilası kullanın. Bu tür cilalar genelde temizleyici içermez.*

Makinenin yağlamasını yapın ve ayar cıvatalarının dişlerine gres sürün.

400 işletim saatinde bir (yıllık) bakım yapın.

Yoğuşmayı önlemek için yakıt deposunu doldurun.

**ÖNEMLİ: Yakıtı dengelemek ve suyun yoğunlaşmasını önlemek için aşağıdakiler meydana geldiğinde yakıt koşullandırıcı ekleyin:**

- **Yakıt uzun süreler boyunca yakıt depolarında (makine veya çiftlik depolarında) depolandığında. Bu konuya ilişkin tavsiye almak için John Deere bayinizle görüşün.**
- **Fazla yakıt kullanılmadığında. Bu konuya ilişkin tavsiye almak için John Deere bayinizle görüşün.**

**Uzun süreli makine depolaması için en uygun yöntem, biyodizeli boşaltmak ve makineyi standart petrol dizel yakıt ile doldurmaktır. Aksi takdirde biyodizel stabilizör (anti-oksidan) katkı maddeleri veya tam formüllü biyodizel koşullandırıcılar kullanın. Bu konuya ilişkin tavsiye almak için John Deere bayinizle görüşün.**

Makinenin uzun bir süre boyunca depolanacağı

durumlarda aküleri sökün ve temizleyin. Aküleri serin ve kuru bir yerde saklayın ve her zaman dolumu yapılmış olarak bırakın.

Makineyi depolamadan önce hava kompresörü rezervuarındaki su (varsa) BOŞALTILMALIDIR.

OUO6075,0004A72-80-10DEC18

## Makinenin Depodan Çıkarılması

Aküleri bağlayın ve gerekirse doldurun.

Aküleri tamamen şarj edin. Özgül ağırlık 1,260 volt değerine eşittir. Akülerdeki yükü en aza indirmek için akülere giden negatif kabloyu çıkarın.

Motor yağının ve soğutma sıvısının seviyesini inceleyin. Sızıntı bakımından gözden geçirin ve gerekirse yağ ve soğutma sıvısı ekleyin.

**Final Tier 4/Stage V:** Dizel egzoz sıvısı (DEF) deposu boşaltılmadıysa üre konsantrasyonunu test edin. Daha fazla bilgi için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümündeki Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Testi başlığına bakın. Konsatrasyon teknik özelliklerde tanımlanan değerin dışındaysa boşaltın ve yeni dizel egzoz sıvısı (DEF) ile değiştirin. Dizel egzoz sıvısı (DEF) deposu boşaltılmışsa depoyu doldurun. Daha fazla bilgi için Bakım—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri) bölümündeki Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu—Doldurulması başlığına bakın.

ActiveVision™ temiz dane elevatörü kamerası ve kesmik sistemi kamerası kurutucu kartuşunu (varsa) değiştirin. Daha fazla bilgi için Bakım—400 İşletim Saatinde Bir bölümündeki ActiveVision™ Kamerası Kurutucu Kartuşu başlığına bakın.

Elevatör kapaklarını ve boşaltma deliklerini kapatın.

Tahrik kayışlarının gerginliğini kontrol edin. Rondela, gösterge ucu ile basamağın altı arasında konumlandırılana kadar yay yüklemeli avareleri ayarlayın.

Lastik havasını kontrol edin ve makinenin kullanıcı el kitabını inceleyin.

Yangın söndürücü etiketi üzerindeki bakım talimatlarını uygulayarak yangın söndürücüleri (ön ve arka) kontrol edin. Gerekirse yeniden doldurun veya değiştirin.

OUO6075,0004E61-80-08JUL20

*ActiveVision, bir Deere & Company ticari markasıdır*

# Teknik Özellikler

## Çalışma Hızları (S760 ve S770)

Burada verilen hızlar ortalama değerlerdir ve makineden makineye değişebilirler.

*NOT: Çalışma hızı teknik özellikleri ve tasarım, önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir.*

| **Motor Hızları** | **9,0 L Tier 2/Stage II Motor** | **9,0 L Final Tier 4/Stage V Motor** |
|---|---|---|
| Düşük Hız (Seperatör Kapalı) | 1200 rpm | 1200 rpm |
| Orta Hız (Seperatör Kapalı) | 1690 rpm | 1690 rpm |
| Yüksek Hız (Seperatör Kapalı) | 2340 rpm | 2340 rpm |
| Anma Hızı (Separatör Açık) | 2200 rpm | 2200 rpm |

| | |
|---|---|
| **Seperatör Tahrik Mili Hızı** | 1453 rpm |

| | |
|---|---|
| **Ana Karşı Mil Hızı** | 1453 rpm |

| **Separatör Hızları** | |
|---|---|
| Yüksek Aralık | 400—1000 dev/dak |
| Düşük Aralık | 210 — 530 dev/dak |

| **Besleme Boğazı Alt Mil Hızları** | |
|---|---|
| Sabit Hız (Eğer Varsa) | 490 rpm |
| Ağır Hizmet Değişken Hız (Varsa) | 490—750 dev/dak |
| Yüksek Torklu Değişken Hızlı (Eğer Varsa) | 490—750 dev/dak |
| Çok Hızlı (Eğer Varsa) | Birinci Vites: 480 devir<br>İkinci Vites: 535 devir<br>Üçüncü Vites: 590 devir<br>Dördüncü Vites: 665 devir<br>Beşinci Vites: 735 devir |

| **Besleme Hızlandırıcı Hızları** | |
|---|---|
| Besleme Hızlandırıcı (Standart Hız) | 430/780 dev/dak |
| Besleme Hızlandırıcı (Opsiyonel Yavaş Hız) | 310/770 dev/dak |
| Besleme Hızlandırıcı (Yüksek Hız Yüksek Kapasite) | 520/970 dev/dak |

| **Boşaltma Tokmağı Hızı** | **S760** | **S770** |
|---|---|---|
| | 998 rpm | 995 rpm |

| **Karşı Mil Hızları** | |
|---|---|
| Ön Sağ Taraf Ara Mil | 518 rpm |
| Arka Sağ Taraf Ara Mil | 518 rpm |

| **Temizleme Fanı Hızları** | |
|---|---|
| Standart Hız | 620—1350 dev/dak |
| Özel Yavaş Hız | 250—500 dev/dak |

| **Elevatör Hızları** | **S760** | **S770** |
|---|---|---|
| Temiz Dane Elavatörü | 417 rpm | 415 rpm |
| Temiz Tahıl Doldurma Helezonu | 448 rpm | 445 rpm |
| Harman Artığı Elevatörü, Alt Helezon | 395 rpm | |
| Harman Artığı Elevatörü, Üst Helezon | 625 rpm | |
| Pabuç Tahriği | 298 rpm | |
| Taşıyıcı Burgular | 420 rpm | |

| **Boşaltma Sistemi Hızları (Separatör Devrede)** | |
|---|---|
| Boşaltma Sistemi Karşı Mili | 1000 rpm |
| Boşaltma Helezonu Dişli Kutusu, Giriş Mili | 460 rpm, 116 l/s (3,3 bu/s) Boşaltma Hızı |
| Boşaltma Dikey Helezonu | 460 rpm, 116 l/s (3,3 bu/s) Boşaltma Hızı |
| Boşaltma Dış Helezonu | 460 rpm, 116 l/s (3,3 bu/s) Boşaltma Hızı |
| Tahıl Tankı Yatay Helezonları (Ön ve Arka) | 330 rpm, 116 l/s (3,3 bu/s) Boşaltma Hızı |

| **Kıyıcı Hızları** | **İnce Kesimli Kıyıcı** | **Ekstra İnce Kesim Kıyıcı** |
|---|---|---|
| Kıyıcı/Boşaltma Batörü Ara Mili | 1880 rpm | 2045 rpm |
| Kıyıcı (İki Hızlı) | 1505/2350 dev/dak | 1400/2995 rpm |
| Aşırma Tokmağı (Varsa) | 995 rpm | 995 rpm |

OUO6075,00050CA-80-14MAY21

## Çalışma Hızları (S780, S785 ve S790)

Burada verilen hızlar ortalama değerlerdir ve makineden makineye değişebilirler.

*NOT: Çalışma hızı teknik özellikleri ve tasarım, önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir.*

| Motor Hızları | 13,5 L Tier 2/Stage II Motor | 13,5 L Final Tier 4/Stage V Motor |
|---|---|---|
| Düşük Hız (Seperatör Kapalı) | 1200 rpm | 1200 rpm |
| Orta Hız (Seperatör Kapalı) | 1690 rpm | 1690 rpm |
| Yüksek Hız (Seperatör Kapalı) | 2240 rpm | 2240 rpm |
| Anma Hızı (Separatör Açık) | 2100 rpm | 2100 rpm |

| | |
|---|---|
| **Seperatör Tahrik Mili Hızı** | 1466 rpm |

| | |
|---|---|
| **Ana Karşı Mil Hızı** | 1466 rpm |

| **Separatör Hızları** | |
|---|---|
| Yüksek Aralık | 400—1000 dev/dak |
| Düşük Aralık | 210 — 530 dev/dak |

| | |
|---|---|
| **Kesmik Sistemi Hızı** | 880 rpm |

| **Besleme Boğazı Alt Mil Hızları** | |
|---|---|
| Sabit Hız (Eğer Varsa) | 490 rpm |
| Çok Hızlı (Eğer Varsa) | Birinci Vites: 480 devir<br>İkinci Vites: 535 devir<br>Üçüncü Vites: 590 devir<br>Dördüncü Vites: 665 devir<br>Beşinci Vites: 735 devir |

| **Besleme Hızlandırıcı Hızları** | |
|---|---|
| Besleme Hızlandırıcı (Standart Hız) | 430/780 dev/dak |
| Besleme Hızlandırıcı (Opsiyonel Yavaş Hız) | 310/770 dev/dak |
| Besleme Hızlandırıcı (Yüksek Hız Yüksek Kapasite) | 520/970 dev/dak |

| | |
|---|---|
| **Boşaltma Tokmağı Hızı** | 995 rpm |

| **Karşı Mil Hızları** | |
|---|---|
| Ön Sağ Taraf Ara Mil | 520 rpm |
| Arka Sağ Taraf Ara Mil | 520 rpm |

| **Temizleme Fanı Hızları** | |
|---|---|
| Standart Hız | 620—1350 dev/dak |
| Özel Yavaş Hız | 250—500 dev/dak |

| **Elevatör Hızları** | |
|---|---|
| Temiz Dane Elavatörü | 415 rpm |
| Temiz Tahıl Doldurma Helezonu | 450 rpm |
| Harman Artığı Elevatörü, Alt Helezon | 490 rpm |
| Harman Artığı Elevatörü, Üst Helezon | 580 rpm |
| Pabuç Tahriği | 300 rpm |
| Taşıyıcı Burgular | 425 rpm |

| Boşaltma Sistemi Hızları (Separatör Devrede) | S780, S785 ve S790 | S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ve S790 HillMaster™ |
|---|---|---|
| Boşaltma Sistemi Karşı Mili | 1005 rpm | |
| Boşaltma Helezonu Dişli Kutusu, Giriş Mili | 460 rpm | 465 rpm |

| Boşaltma Sistemi Hızları (Separatör Devrede) | S780, S785 ve S790 | S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ve S790 HillMaster™ |
|---|---|---|
| Boşaltma Dikey Helezonu | 460 rpm | 465 rpm |
| Boşaltma Dış Helezonu | 460 rpm | 465 rpm |
| Tahıl Tankı Yatay Helezonları (Ön ve Arka) | 450 rpm | 335 rpm |

*HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır*

| Kıyıcı Hızları | İnce Kesimli Kıyıcı | Ekstra İnce Kesim Kıyıcı |
|---|---|---|
| Kıyıcı/Boşaltma Batörü Ara Mili | 1880 rpm | 2045 rpm |
| Kıyıcı (İki Hızlı) | 1505/2350 dev/dak | 1400/2995 rpm |
| Aşırma Tokmağı (Varsa) | 995 rpm | 995 rpm |

OUO6075,00050CB-80-14MAY21

# Teknik Özellikler (S760 ve S770)

*NOT: Teknik özellikler ve tasarım önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir.*

| **Soğutma Sıvısı** | | |
|---|---|---|
| Marka | John Deere | |
| Model | 6090HH006 (9,0 L Tier 2/Stage II)<br>6090HH029 (9,0 L Final Tier 4/Stage IV) | |
| Tip | Altı Silindirli, Sıralı, Üstten Supaplı (Dört Supaplı), Havadan Havaya Ara Soğutmalı Dizel Turbo Yüklemeli | |
| | **S760** | **S770** |
| Nominal Güç (Sınıf 2/Kademe II) | 239 kW (320 hp) | 278 kW (373 bg) |
| Nominal Güç (Final Tier 4/Stage V) | 249 kW (334 bg) | 292 kW (392 hp) |
| Anma Hızı | 2200 rpm | 2200 rpm |
| Anma Hızında Güç Artırma | 25 kW (34 hp) | 25 kW (34 hp) |
| Maksimum Güç (Sınıf 2/Kademe II) | 272 kW (365 hp) | 317 kW (425 bg) |
| Maksimum Güç (Final Tier 4/Stage V) | 285 kW (382 bg) | 335 kW (449 hp) |
| Maksimum Güç Hızı (Anma Hızı -200 dev/dak) | 2000 rpm | |
| Hacim | 9,0 l (549 inç³) | |
| Ateşleme Sırası | 1-5-3-6-2-4 | |
| Hava Filtresi | Güvenlik Elemanlı Kuru Tip | |

| **Elektrik Sistemi** | |
|---|---|
| Akü Voltajı | 12 Volt |
| Akü şasi bağlantısı | Negatif |
| Alternatör (Tier 2/Stage II)<br>Alternatörler (Final Tier 4/Stage V) | 200 A |

| **Şanzıman** | |
|---|---|
| Hızlar (Mekanik Vites Değiştirmeli Makineler) | Üç Hızlı |
| Hızlar (Basmalı Buton ile Vites Değiştiren Makineler) | Üç Hızlı |
| Hızlar (ProDrive™ Makineleri) | İki Hızlı Otomatik Vites Değiştirme |

*ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır*

| **Frenler** | |
|---|---|
| Tip (Mekanik Vites Değiştirmeli Makineler) | hidrolik pabuç |
| Tip (Basmalı Buton ile Vites Değiştiren Makineler) | hidrolik pabuç |
| Tip (ProDrive™ Makineler) | Çoklu Islak Diskler |

| **Besleme Hızlandırıcı** | **S760 ve S770** | **S770 HillMaster™** |
|---|---|---|
| Kanat Sayısı | Standart: 10<br>Zorlu Ekin: 8<br>Pirinç: 5 | Zorlu Ekin: 8 |

*HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır*

| **Seperatör Elemanları** | |
|---|---|
| Harmanlama Elemanları (TriStream™ Rotor) | Mısır/Küçük Tahıl: 15 |
| Harmanlama Elemanları (Değişken Akışlı Rotor) | Mısır/Küçük Tahıl: 15<br>Pirinç Opsiyonu: Sıkı Yapılı Konumlarda 15 Eleman ve 12 Harmanlama Dişi |
| Dişler (TriStream™ Rotor) | 24 |
| Dişler (Değişken Akışlı Rotor) | 20 |

*TriStream, bir Deere & Company ticari markasıdır*

| Dövme Sepeti | |
|---|---|
| Kontrabatör Sayısı | 3 |
| Kontrabatör Başına Çubuk Sayısı | Tahıl—Ön 25, Orta/Arka 25; Mısır 31 |

| Separatör | |
|---|---|
| Izgara Sayısı | 4 |

| Boşaltma Izgaraları | |
|---|---|
| Izgara Sayısı | 3 |

| Boşaltma Tokmağı | S760 ve S770 | S770 HillMaster™ |
|---|---|---|
| Kanat Sayısı | Standart: 5<br>Zorlu Ekin: 8 | Zorlu Ekin: 8 |

| Tahıl Tankı | |
|---|---|
| Kapasite | 10 572 l (300 bu) Uzatmalar<br>10 572 l (300 bu) Kapaklar |
| Ortalama Boşaltma Hızı, 116 l/s (3,3 bu/s) Boşaltma Hızı | 6977 l/dak (198 bu/dak) |
| Maksimum Boşaltma Hızı, 116 l/s (3,3 bu/s) Boşaltma Hızı | 7612 l/dak (216 bu/dak) |

| Dönüş Yarıçapı | |
|---|---|
| Arka İz Genişliği | 3,35 m (10 ft 10 inç) |
| Dönüş Yarıçapı (Çekişsiz Aks) | 8,02 m (26 ft 3 inç) |
| Dönüş Yarıçapı (Çekişli Aks) | 7,73 m (25 ft 4 inç) |

| Kapasiteler | S760 | S770 |
|---|---|---|
| Yakıt Deposu | 950 L (250 gal) | |
| Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu (Final Tier 4/Stage V) | 52,2 L (13,8 gal) | |
| Isıtıcılı Soğutma Sistemi (Tier 2/Stage II) | 53 L (56 qt) | |
| Isıtıcılı Soğutma Sistemi (Final Tier 4/Stage V) | 53 L (56 qt) | |
| Filtreli Motor Karteri (Tier 2/Stage II) | 27,5 L (29 qt) [a] | |
| Filtreli Motor Karteri (Final Tier 4/Stage V) | 27,5 L (29 qt) [a] | |
| Şanzıman (Mekanik Vites Değiştiren ve Basmalı Buton ile Vites Değiştiren Makineler) | 9,6 l (10 qt) | |
| Son Tahrikler | 8 L (8,5 qt) Tek Tekerlek Yapılandırması<br>23,0 L (24,3 qt) Çift Tekerlek Yapılandırması | |
| Son Tahrikler (Hill Master™) | Geçerli Değil | 7 L (7,4 qt) |
| Ağır Hizmet Değişken Hızlı Tahrik Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu, Soğutuculu | 3,5 l (7,4 pt) | Geçerli Değil |
| Yüksek Torklu Sabit Hızlı Tahrikli Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu, Soğutucusuz (Opsiyonel) | 3,6 l (7,7 pt) | |
| Yüksek Torklu Değişken Hızlı Tahrik Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu, Soğutuculu | 4,9 l (10,4 pt) | |
| Çoklu Hızlı Tahrik Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu, Soğutuculu | Geçerli Değil | 5,2 L (11 pt) |
| Premium Aşırma Tokmağı Dişli Kutusu (Varsa) | Geçerli Değil | 0,2 L (6,75 oz) |
| Birincil Karşı Mil Tahrik Dişli Kutusu | 1,9 l (2,04 qt) | |
| Yükleme Helezonu Dişli Kutusu | 3,8 L (4 qt) | |
| İki Hızlı Seperatör Tahrik Dişli Kutusu | 4,7 l (5 qt) | |
| Aktarımlı Motor Dişli Kutusu (Mekanik Vites Değiştirmeli ve Basma Düğmeli Vites Değiştirmeli Makineler) | 21,3 l (22,5 qt) | |
| Aktarımlı Motor Dişli Kutusu (ProDrive™ Makineler) | 51 l (54 qt) | |
| Hidrolik/Hidrostatik Kabı | 31 l (33 qt) | |

*[a]Motor yağını doğru seviyelerde korumak asli önemdedir. Servis sırasında yağ seviyesinin, yağ ölçüm çubuğu üzerinde her zaman doğru konumda olduğundan emin olun.*

| **Hava Kompresörü (Varsa)** | | |
|---|---|---|
| Depo Boyutu | 60 L (16 gal) | |
| Maksimum Depo Basıncı | 827 kPa (8,27 bar) (120 psi) | |
| Hava Kompresörü Akışı | Düşük Motor Hızı | 250 L/dak (8,8 ft³/dak) |
| | Yüksek Motor Hızı | 450 L/dak (15,8 ft³/dak) |

OUO6075,0005067-80-18MAR21

# Teknik Özellikler (S780, S785 ve S790)

*NOT: Teknik özellikler ve tasarım önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir.*

| **Soğutma Sıvısı** | | |
|---|---|---|
| Marka | John Deere | |
| Model | 6135HH004 (13,5 L Tier 2/Stage II)<br>6135HH011 (13,5 L Final Tier 4/Stage IV) | |
| Tip | Altı Silindirli, Sıralı, Üstten Supaplı, Havadan Havaya Ara Soğutmalı Dizel Turbo Yüklemeli | |
| | **S780** | **S785** |
| Nominal Güç (Sınıf 2/Kademe II) | 353 kW (473 hp) | 373 kW (500 bg) |
| Nominal Güç (Final Tier 4/Stage V) | 353 kW (473 bg) | 373 kW (500 hp) |
| Anma Hızı | 2100 rpm | 2100 rpm |
| Anma Hızında Güç Artırma | 37 kW (50 hp) | 37 kW (50 hp) |
| Maksimum Güç (Sınıf 2/Kademe II) | 402 kW (540 hp) | 425 kW (570 bg) |
| Maksimum Güç (Final Tier 4/Stage V) | 402 kW (540 bg) | 425 kW (570 hp) |
| Maksimum Güç Hızı (Anma Hızı -200 dev/dak) | 1900 rpm | |
| Hacim | 13,5 l (824 inç³) | |
| Ateşleme Sırası | 1-5-3-6-2-4 | |
| Hava Filtresi | Güvenlik Elemanlı Kuru Tip | |
| | **S790** | |
| Nominal Güç (Sınıf 2/Kademe II) | 405 kW (543 bg) | |
| Nominal Güç (Final Tier 4/Stage V) | 405 kW (543 bg) | |
| Anma Hızı | 2100 rpm | |
| Anma Hızında Güç Artırma (Sınıf 2/Kademe II) | 23 kW (31 bg) | |
| Anma Hızında Güç Artırımı (Final Tier 4/Stage V) | 37 kW (50 bg) | |
| Maksimum Güç (Sınıf 2/Kademe II) | 458 kW (614 bg) | |
| Maksimum Güç (Final Tier 4/Stage V) | 460 kW (617 bg) | |
| Maksimum Güç Hızı (Anma Hızı -200 dev/dak) | 1900 rpm | |
| Hacim | 13,5 l (824 inç³) | |
| Ateşleme Sırası | 1-5-3-6-2-4 | |
| Hava Filtresi | Güvenlik Elemanlı Kuru Tip | |

| **Elektrik Sistemi** | |
|---|---|
| Akü Voltajı | 12 Volt |
| Akü şasi bağlantısı | Negatif |
| Alternatör (Tier 2/Stage II)<br>Alternatörler (Final Tier 4/Stage V) | 200 A |

| **Şanzıman** | |
|---|---|
| Hızlar | İki Hızlı Otomatik Vites Değiştirme |

| **Frenler** | |
|---|---|
| Tip | Çoklu Islak Diskler |

| **Besleme Hızlandırıcı** | **S780, S785 ve S790** | **S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ve S790 HillMaster™** |
|---|---|---|
| Kanat Sayısı | Standart: 10<br>Zorlu Ekin: 8<br>Pirinç: 5 | Zorlu Ekin: 8 |

*HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır*

| **Seperatör Elemanları** | |
|---|---|
| Harmanlama Elemanları (TriStream™ Rotor) | Mısır/Küçük Tahıl: 15 |
| Harmanlama Elemanları (Değişken Akışlı Rotor) | Mısır/Küçük Tahıl: 15<br>Pirinç Opsiyonu: Sıkı Yapılı Konumlarda 15 Eleman ve 12 Harmanlama Dişi |
| Dişler (TriStream™ Rotor) | 24 |
| Dişler (Değişken Akışlı Rotor) | 20 |

*TriStream, bir Deere & Company ticari markasıdır*

| **Dövme Sepeti** | |
|---|---|
| Kontrabatör Sayısı | 3 |
| Kontrabatör Başına Çubuk Sayısı | Tahıl—Ön 25, Orta/Arka 25; Mısır 31 |

| **Separatör** | |
|---|---|
| Izgara Sayısı | 4 |

| **Boşaltma Izgaraları** | |
|---|---|
| Izgara Sayısı | 1 |

| **Boşaltma Tokmağı** | **S780, S785 ve S790** | **S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ve S790 HillMaster™** |
|---|---|---|
| Kanat Sayısı | Standart: 10<br>Zorlu Ekin: 8 | Zorlu Ekin: 8 |

| **Tahıl Tankı** | **S780, S785 ve S790** |
|---|---|
| Kapasite | 14 096 l (400 bu) Uzatmalar<br>14 096 l (400 bu) Kapaklar |
| Ortalama Boşaltma Hızı, 134 l/s (3,8 bu/s) Boşaltma Hızı | 8035 l/dak (228 bu/dak) |
| Maksimum Boşaltma Hızı, 134 l/s (3,8 bu/s) Boşaltma Hızı | 8670 L/dak (246 bu/dak) |

| **Tahıl Tankı** | **HillMaster™ Makineler** |
|---|---|
| Kapasite | 10 572 l (300 bu) Uzatmalar<br>10 572 l (300 bu) Kapaklar |
| Ortalama Boşaltma Hızı, 116 l/s (3,3 bu/s) Boşaltma Hızı | 6977 l/dak (198 bu/dak) |
| Maksimum Boşaltma Hızı, 116 l/s (3,3 bu/s) Boşaltma Hızı | 7612 l/dak (216 bu/dak) |

| **Dönüş Yarıçapı** | |
|---|---|
| Arka İz Genişliği | 3,35 m (10 ft 10 inç) |
| Dönüş Yarıçapı (Çekişsiz Aks) | 8,02 m (26 ft 3 inç) |
| Dönüş Yarıçapı (Çekişli Aks) | 7,73 m (25 ft 4 inç) |

| **Kapasiteler** | |
|---|---|
| Yakıt Deposu | 950 l (250 gal) Opsiyonel<br>1250 L (330 gal) Standart |
| Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu (Final Tier 4/Stage V) | 52,2 L (13,8 gal) |
| Isıtıcılı Soğutma Sistemi (Tier 2/Stage II) | 61,2 L (65 qt) |
| Isıtıcılı Soğutma Sistemi (Final Tier 4/Stage V) | 85 L (90 qt) |
| Filtreli Motor Karteri (Tier 2/Stage II) | 39 L (41 qt) [a] |
| Filtreli Motor Karteri (Final Tier 4/Stage V) | 43 L (45,5 qt) [a] |
| Son Tahrikler | 8 L (8,5 qt) Tek Tekerlek Yapılandırması<br>23,0 L (24,3 qt) Çift Tekerlek Yapılandırması<br>7 L (7,4 qt) HillMaster™ Makineleri |
| Yüksek Torklu Sabit Hızlı Tahrikli Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu, Soğutucusuz | 3,6 l (7,7 pt) |
| Çoklu Hızlı Tahrik Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu, Soğutuculu (Opsiyonel) | 5,2 L (11 pt) |
| Premium Aşırma Tokmağı Dişli Kutusu (Varsa) | 0,2 L (6,75 oz) |

| **Kapasiteler** | |
|---|---|
| Birincil Karşı Mil Tahrik Dişli Kutusu (Çoklu Hızlı Değil) | 1,9 l (2,04 qt) |
| Yükleme Helezonu Dişli Kutusu | 3,8 L (4 qt) |
| İki Hızlı Seperatör Tahrik Dişli Kutusu | 4,7 l (5 qt) |
| Aktarımlı Motor Dişli Kutusu | 51 l (54 qt) |
| Hidrolik/Hidrostatik Kabı | 47 l (50 qt) |

*[a]Motor yağını doğru seviyelerde korumak asli önemdedir. Servis sırasında yağ seviyesinin, yağ ölçüm çubuğu üzerinde her zaman doğru konumda olduğundan emin olun.*

| **Hava Kompresörü (Varsa)** | | |
|---|---|---|
| Depo Boyutu | 60 L (16 gal) | |
| Maksimum Depo Basıncı | 827 kPa (8,27 bar) (120 psi) | |
| Hava Kompresörü Akışı | Düşük Motor Hızı | 250 L/dak (8,8 ft³/dak) |
| | Yüksek Motor Hızı | 450 L/dak (15,8 ft³/dak) |

OUO6075,0005068-80-14MAY21

## Boyutlar (S760 ve S770)

*NOT: Boyutlar yaklaşıktır ve bildirim yapılmadan değiştirilebilir.*

| Boyut | S760 ve S770 |
|---|---|
| A | 9,80 m (32 ft 2 inç), 5,6 m (18 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile<br>11,02 m (36 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit ve Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>11,72 m (38 ft 5 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile<br>11,98 m (39 ft 4 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>12,46 m (40 ft 11 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile |
| B | 9,14 m (30 ft 0 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlanır Sarmal ile<br>9,93 m (32 ft 7 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlanır Sarmal ile |
| C | 8,52 m (27 ft 11 inç) |
| D | 4,91—4,99 m (16 ft 1 inç—16 ft 5 inç), 10 572 L (300 bu) Kapaklar ile |
| E | 4,61—4,84 m (15 ft 2 inç—15 ft 11 inç) Temiz Tahıl Yükleme Helezonu |
| F | 4,30—4,39 m (14 ft 1 inç—14 ft 5 inç), 10 572 L (300 bu) Uzatmalar ile |
| G | 4,04—4,13 m (13 ft 3 inç—13 ft 7 inç) |
| H | 3,96—4,04 m (13 ft 0 inç—13 ft 3 inç) |
| I | 0,63—0,76 m (2 ft 1 inç—2 ft 6 inç) |
| J | 3,53 m (11 ft 7 inç) |
| K | 6,52 m (21 ft 5 inç), 5,6 m (18 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile<br>7,66 m (25 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile<br>7,67 m (25 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>8,97 m (29 ft 5 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile<br>8,72 m (28 ft 7 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>9,42 m (30 ft 11 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile |
| L | 4,72—5,05 m (15 ft 6 inç—16 ft 7 inç), 5,6 m (18 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile<br>5,23—5,33 m (17 ft 2 inç—17 ft 6 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit ve Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>5,48—5,58 m (18 ft 0 inç—18 ft 4 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile<br>5,42—5,52 m (17 ft 9 inç—18 ft 1 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>5,59—5,69 m (18 ft 4 inç—18 ft 8 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile |
| M | 4,01 - 4,33 m (13 ft 2 inç - 14 ft 3 inç), 5,6 m (18 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile<br>4,51—4,62 m (14 ft 10 inç—15 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit ve Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>4,61—4,71 m (15 ft 2 inç—15 ft 5 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile<br>4,32—4,65 m (14 ft 2 inç—15 ft 3 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>4,72—4,82 m (15 ft 6 inç—15 ft 10 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Boşaltma Helezonu ile |
| N [a] | 4,08—4,40 m (13 ft 5 inç—14 ft 5 inç), 5,6 m (18 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile<br>4,58—4,69 m (15 ft 0 inç—15 ft 5 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit ve Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>4,91—5,01 m (16 ft 1 inç—16 ft 5 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile<br>4,84—4,95 m (15 ft 11 inç—16 ft 3 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>5,02—5,12 m (16 ft 6 inç—16 ft 10 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile |
| O [b] | 3,47—4,34 m (11 ft 5 inç—14 ft 3 inç) Arka Lastikler |
| P [b] | 3,49—5,36 m (11 ft 5 inç—17 ft 7 inç) Ön Lastikler |

*[a] Boyut, tahıl dökülme noktasından 1,22 m (4 ft) olarak ölçülür. Bu, tahıl arabası üzerinde ortalandığında boşaltma helezonunu temsil eder.*
*[b] Farklı lastik yapılandırmaları, sıra araları, dingil yapılandırmaları, tekerlek kaçıklıkları, dingil pozisyonları ve iğ tiplerine bağlı olarak makine genişlikleri farklılık gösterebilir. Çizelgede verilen ölçümler minimum ve maksimum genişlikler içindir. Daha detaylı genişlik bilgileri için, John Deere bayinize danışın.*

OUO6075,0004E58-80-01JUN20

## Boyutlar (S770 HillMaster™)

*NOT: Boyutlar yaklaşıktır ve bildirim yapılmadan değiştirilebilir.*

| Boyut | S770 HillMaster™ |
|---|---|
| A | 9,80 m (32 ft 2 inç), 5,6 m (18 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile<br>11,02 m (36 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>11,98 m (39 ft 4 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile |
| B | 9,14 m (30 ft 0 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlanır Sarmal ile<br>9,93 m (32 ft 7 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlanır Sarmal ile |
| C | 8,52 m (27 ft 11 inç) |
| D | 4,91—5,00 m (16 ft 1 inç—16 ft 5 inç), 10 572 L (300 bu) Kapaklar ile |
| E | 4,62—4,71 m (15 ft 2 inç—15 ft 5 inç) Temiz Tahıl Yükleme Helezonu |
| F | 4,31—4,40 m (14 ft 2 inç—14 ft 5 inç), 10 572 L (300 bu) Uzatmalar ile |
| G | 4,05—4,14 m (13 ft 4 inç—13 ft 7 inç) |
| H | 3,97—4,06 m (13 ft 0 inç—13 ft 4 inç) |
| I | 0,69—0,78 m (2 ft 3 inç—2 ft 7 inç) |
| J | 3,53 m (11 ft 7 inç) |
| K | 6,52 m (21 ft 5 inç), 5,6 m (18 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile<br>7,67 m (25 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>8,72 m (28 ft 7 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile |
| L | 4,82—5,07 m (15 ft 10 inç—16 ft 8 inç), 5,6 m (18 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile<br>5,10—5,35 m (16 ft 9 inç—17 ft 7 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>5,30—5,54 m (17 ft 5 inç—18 ft 2 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile |
| M | 4,11—4,35 m (13 ft 6 inç—13 ft 3 inç), 5,6 m (18 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile<br>4,39—4,63 m (14 ft 5 inç—15 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>4,42—4,67 m (14 ft 6 inç—15 ft 4 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile |
| N [a] | 4,18—4,42 m (13 ft 9 inç—14 ft 6 inç), 5,6 m (18 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile<br>4,46—4,71 m (14 ft 8 inç—15 ft 5 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>4,72—4,96 m (15 ft 6 inç—16 ft 3 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile |
| O [b] | 3,48—3,70 m (11 ft 5 inç—12 ft 2 inç) Arka Lastikler |
| P [b] | 3,48—3,78 m (11 ft 5 inç—12 ft 5 inç) Ön Lastikler |

*[a]Boyut, tahıl dökülme noktasından 1,22 m (4 ft) olarak ölçülür. Bu, tahıl arabası üzerinde ortalandığında boşaltma helezonunu temsil eder.*
*[b]Farklı lastik yapılandırmaları, sıra araları, dingil yapılandırmaları, tekerlek kaçıklıkları, dingil pozisyonları ve iğ tiplerine bağlı olarak makine genişlikleri farklılık gösterebilir. Çizelgede verilen ölçümler minimum ve maksimum genişlikler içindir. Daha detaylı genişlik bilgileri için, John Deere bayinize danışın.*

OUO6075,0004E59-80-01JUN20

## Boyutlar (S780, S785 ve S790)

*NOT: Boyutlar yaklaşıktır ve bildirim yapılmadan değiştirilebilir.*

| Boyut | S780, S785 ve S790 |
|---|---|
| A | 11,02 m (36 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit ve Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>11,72 m (38 ft 5 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile<br>11,98 m (39 ft 4 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>12,46 m (40 ft 11 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile |
| B | 9,14 m (30 ft 0 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlanır Sarmal ile<br>9,93 m (32 ft 7 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlanır Sarmal ile |
| C | 8,52 m (27 ft 11 inç) |
| D | 3,92—3,99 m (12 ft 10 inç—13 ft 1 inç), 14 096 L (400 bu) Kapaklar ile |
| E | 4,77—4,85 m (15 ft 8 inç—15 ft 11 inç) Temiz Tahıl Yükleme Helezonu |
| F | 4,57—4,65 m (15 ft 0 inç—15 ft 3 inç), 14 096 L (400 bu) Uzatmalar ile |
| G | 4,04—4,13 m (13 ft 3 inç—13 ft 7 inç) |
| H | 3,96—4,04 m (13 ft 0 inç—13 ft 3 inç) |
| I | 0,63—0,76 m (2 ft 1 inç—2 ft 6 inç) |
| J | 3,53 m (11 ft 7 inç) |
| K | 7,66 m (25 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile<br>7,67 m (25 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>8,97 m (29 ft 5 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile<br>8,72 m (28 ft 7 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>9,42 m (30 ft 11 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile |
| L | 5,23—5,33 m (17 ft 2 inç—17 ft 6 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit ve Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>5,48—5,58 m (18 ft 0 inç—18 ft 4 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile<br>5,42—5,52 m (17 ft 9 inç—18 ft 1 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>5,59—5,69 m (18 ft 4 inç—18 ft 8 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile |
| M | 4,51—4,62 m (14 ft 10 inç—15 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit ve Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>4,61—4,71 m (15 ft 2 inç—15 ft 5 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile<br>4,32—4,65 m (14 ft 2 inç—15 ft 3 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>4,72—4,82 m (15 ft 6 inç—15 ft 10 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Boşaltma Helezonu ile |
| N [a] | 4,58—4,69 m (15 ft 0 inç—15 ft 5 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit ve Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>4,91—5,01 m (16 ft 1 inç—16 ft 5 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile<br>4,84—4,95 m (15 ft 11 inç—16 ft 3 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>5,02—5,12 m (16 ft 6 inç—16 ft 10 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile |
| O [b] | 3,39—4,34 m (11 ft 2 inç—14 ft 3 inç) Arka Lastikler |
| P [b] | 3,49—5,36 m (11 ft 5 inç—17 ft 7 inç) Ön Lastikler |

*[a]Boyut, tahıl dökülme noktasından 1,22 m (4 ft) olarak ölçülür. Bu, tahıl arabası üzerinde ortalandığında boşaltma helezonunu temsil eder.*
*[b]Farklı lastik yapılandırmaları, sıra araları, dingil yapılandırmaları, tekerlek kaçıklıkları, dingil pozisyonları ve iğ tiplerine bağlı olarak makine genişlikleri farklılık gösterebilir. Çizelgede verilen ölçümler minimum ve maksimum genişlikler içindir. Daha detaylı genişlik bilgileri için, John Deere bayinize danışın.*

OUO6075,0004E5A-80-01JUN20

## Boyutlar (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ve S790 HillMaster™)

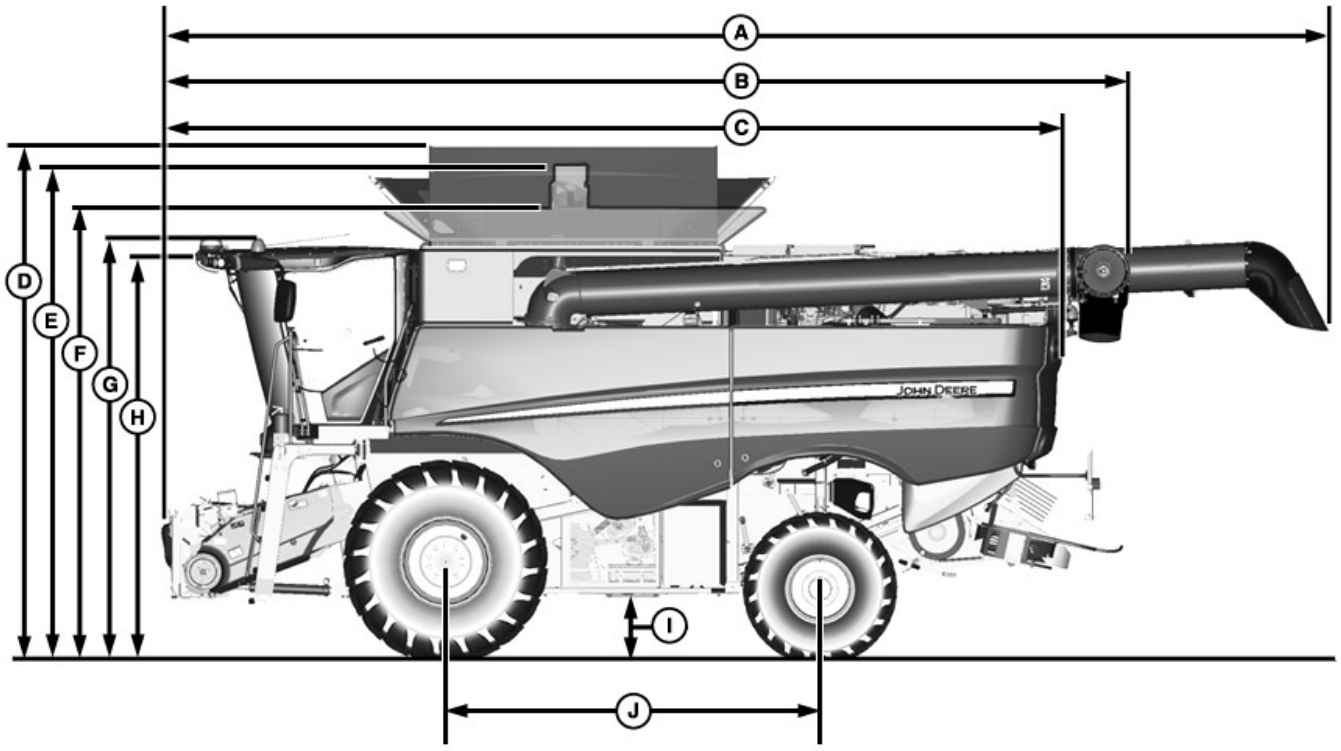
*NOT: Boyutlar yaklaşıktır ve bildirim yapılmadan değiştirilebilir.*

| Boyut | S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ve S790 HillMaster™ |
|---|---|
| A | 11,02 m (36 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>11,98 m (39 ft 4 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile |
| B | 9,14 m (30 ft 0 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlanır Sarmal ile<br>9,93 m (32 ft 7 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlanır Sarmal ile |
| C | 8,52 m (27 ft 11 inç) |
| D | 4,90—4,91 m (16 ft 1 inç—16 ft 2 inç), 10 572 L (300 bu) Kapaklar ile |
| E | 4,62—4,76 m (15 ft 2 inç—15 ft 7 inç) Temiz Tahıl Yükleme Helezonu |
| F | 4,30—4,31 m (14 ft 1 inç—14 ft 2 inç), 10 572 L (300 bu) Uzatmalar ile |
| G | 4,04—4,05 m (13 ft 3 inç—13 ft 4 inç) |
| H | 3,96—3,97 m (13 ft 0 inç—13 ft 1 inç) |
| I | 0,68—0,69 m (2 ft 2 inç—2 ft 3 inç) |
| J | 3,53 m (11 ft 7 inç) |
| K | 7,67 m (25 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>8,72 m (28 ft 7 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile |
| L | 5,10—5,35 m (16 ft 9 inç—17 ft 7 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>5,30—5,54 m (17 ft 5 inç—18 ft 2 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile |
| M | 4,39—4,63 m (14 ft 5 inç—15 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>4,42—4,67 m (14 ft 6 inç—15 ft 4 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile |
| N [a] | 4,59—4,61 m (15 ft 1 inç—15 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile<br>4,84—4,87 m (15 ft 11 inç—16 ft 0 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile |
| O [b] | 3,48—3,68 m (11 ft 5 inç—12 ft 1 inç) Arka Lastikler |
| P [b] | 3,47—3,80 m (11 ft 5 inç—12 ft 6 inç) Ön Lastikler |

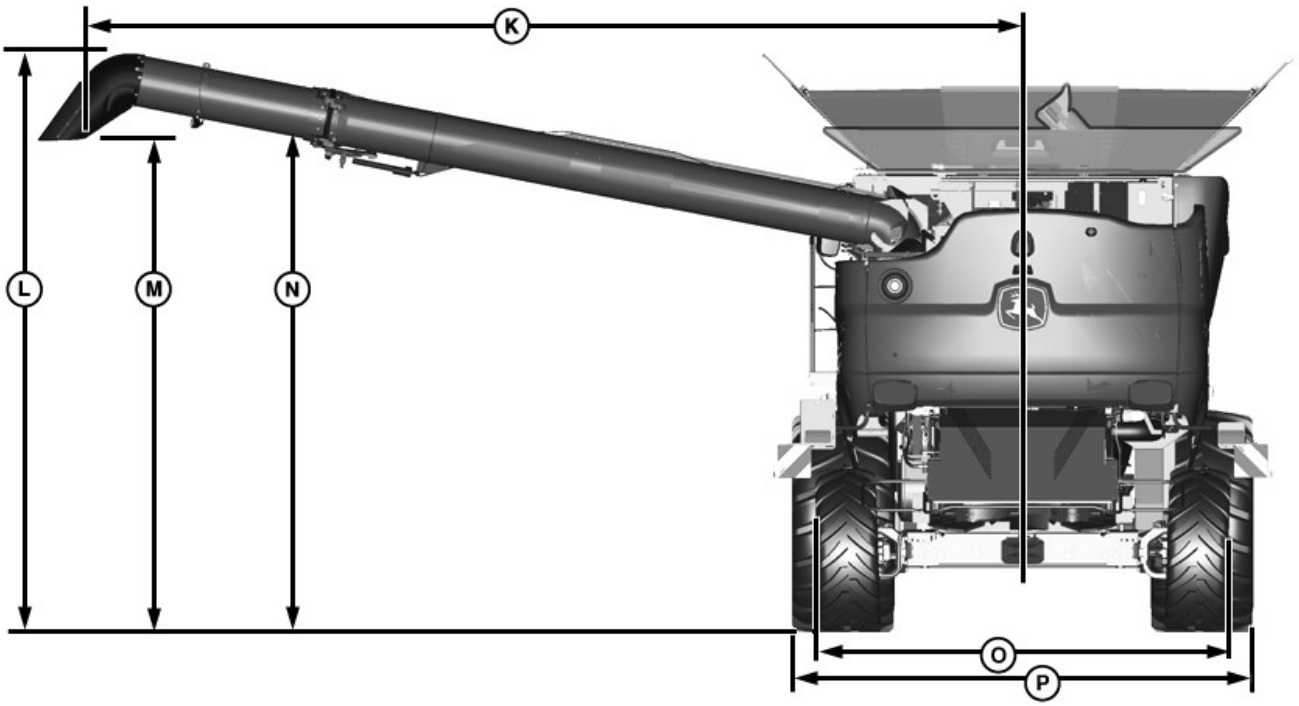
*[a]Boyut, tahıl dökülme noktasından 1,22 m (4 ft) olarak ölçülür. Bu, tahıl arabası üzerinde ortalandığında boşaltma helezonunu temsil eder.*
*[b]Farklı lastik yapılandırmaları, sıra araları, dingil yapılandırmaları, tekerlek kaçıklıkları, dingil pozisyonları ve iğ tiplerine bağlı olarak makine genişlikleri farklılık gösterebilir. Çizelgede verilen ölçümler minimum ve maksimum genişlikler içindir. Daha detaylı genişlik bilgileri için, John Deere bayinize danışın.*

OUO6075,0004E5B-80-01JUN20

## Boyut Referans Noktaları




H107111—UN—28FEB13




H107112—UN—28FEB13
OUO6075,00049AB-80-30MAY18

## Tüm Gövde Titreşimi

Tüm karoserin maruz kaldığı ağırlıklı ortalama kare kök ivmesi, tipik işletimler sırasında ISO 2631'e göre analiz edilen temsili bir makine üzerindeki ölçüme göre 0,51 ile 0,73 $m/s^2$ aralığındadır. Aynı işletimler sırasında, ağırlıklı ortalama karekök kol titreşimi, ISO 5349'a göre analiz edildiğinde 2,5 $m/s^2$ değerinden azdır. Bu ivme değerleri zeminin işlenmemişliğine, biçerdöverin çalıştırıldığı hızlara, operatörün denetimine, ağırlığına ve sürüş alışkanlıklarına dayanır.

OUO6075,0000AA6-80-17NOV10

## Ses Seviyesi

Sürücü kabini içindeki ses seviyesi, ISO 4254-7:2017'ye uygun olarak birkaç temsili makinede ölçüldüğünde 72,8 ila 77,0 dB (A) arası değişiklik göstermektedir. Ses seviyesi motor hızı ve yüküne, işlev ayarlarına, arazi ve ekin koşullarına ve kullanılan tabla tipine bağlı olarak değişiklik göstermektedir.

OUO6075,0004BAB-80-16MAY19

## Sonradan Takılan Elektrikli ve Elektronik Aygıtlar ve/ya da Bileşenler için Güvenlik Uyarıları

Bu araç, işlevleri başka aygıtlardan kaynaklanan elektromanyetik dalgalardan etkilenebilen elektronik bileşenlerle donatılmıştır. Böyle etkilenmeler tehlike oluşturabilir, bu nedenle aşağıdaki güvenlik yönergelerinde belirtilen önlemler dikkate alınmalıdır:

Bu biçerdövere sonradan biçerdöverin elektrik sistemine bağlanan elektrikli ya da elektronik aygıtlar takılmış ise, kullanıcı bu değişikliğin sistem elektroniğini ve ya diğer bileşkenleri etkileyip etkilemediğini incelemelidir. Bu özellikle aşağıdaki bileşenler için geçerlidir:

- Alan sayacı
- Kişisel Bilgisayar
- GPS (Global Pozisyonlama Sistemi) alıcısı

Sonradan takılan elektrikli/elektronik yapı parçaları EMC Talimatı 89/336/EWG'ye uygun olmalı ve CE işareti taşımalıdırlar.

Sonradan takılacak olan iletişim sistemleri (telsiz, telefon vb.) için ayrıca aşağıdaki ek koşullar yerine getirilmelidir:

- Yalnızca bulunduğunuz ülkenin geçerli yönetmeliklerine uygun (ör. Almanya'da BZT onaylı) aygıtlar takılmalıdır;
- Aygıt sağlam bir biçimde takılmalıdır;
- Taşınabilir ve gezgin aygıtlar araç içinde yalnızca bir dış antene bağlanmışsa çalıştırılabilirler;
- Vericiler aracın elektronik devrelerinden uzağa takılmalıdırlar;
- Bu aygıtların antenlerinin takılması bir uzmanlık işidir, aracın şasisi ile anten arasında iyi bir topraklama bağlantısı yapılmalıdır.

Aygıt üreticilerinin birlikte verdikleri kullanma kılavuzlarında kablolama, kurulum ve izin verilen maksimum gerilim hakkında bilgi verilmelidir.

OUO6075,0000AA8-80-17NOV10

# AB Uygunluk Açıklaması

**Deere & Company**
**Moline, Illinois, U.S.A.**

Aşağıda imzası bulunan kişi aşağıdaki ekipmanın:

**Makine Tipi:** Biçerdöver S700
**Model(ler):** S760; S770; S780; S785; S790 S770HM; S780HM; S785HM; S790HM

Aşağıdaki direktiflerin ilgili tüm hükümlerini ve temel gerekliliklerini karşılar:

| YÖNETMELİK | NUMARA | SERTİFİKASYON YÖNTEMİ |
|---|---|---|
| Makina Yönetmeliği | 2006/42/EC | Öz belgeleme |
| EMU Yönergesi | 2014/30/EU | Otomatik Belgelendirme (Ek II) |

Ürün aşağıdaki standartlarla ve/veya diğer hüküm ifade eden belgelerle uygunluk içerisindedir:

EN ISO 14982: 2009

Teknik yapım dosyasını derlemek için Avrupa Birliği'nde yetkilendirilmiş kişinin adı ve adresi:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Müşteri Desteği
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Bu uygunluk açıklaması tamamen üreticinin sorumluluğu altında yayınlanmıştır.

**Açıklama Yeri:** Zweibruecken, Almanya
**Beyan Tarihi:** 26 Nisan 2021
**Üretim Birimi:** John Deere GmbH & Co. KG, John Deere Werk Zweibrücken, Almanya

**Adı:** Dr. Müh. Martin Büermann
**Unvan:** Mühendislik Yöneticisi - Bölge 1 ve 2

CE

DXCE01—UN—28APR09
OUO6075,0005081-80-25MAY21

# BK Uygunluk Açıklaması

**Deere & Company**

**Moline, Illinois USA**

The undersigned hereby declares that:

**Machine Type:** Combine S700

**Model(s):** S760; S770; S780; S785; S790 S770HM; S780HM; S785HM; S790HM

**Serial Number(s):**

fulfill(s) all relevant provisions and essential requirements of the following UK Regulations:

| REGULATION | NUMBER | CERTIFICATION METHOD |
|---|---|---|
| Machinery Directive | S.I. 2008/1597 | Self-certification |
| EMC Directive | S.I. 2016/1091 | Self-certification (Annex II) |
| RoHS Directive | S.I. 2012/3032 | Self-certification |

The product is in conformity with the following standards and/or other normative documents:

EN ISO 4254-1:2015

EN ISO 4254-7:2017

EN ISO 14982:2009

EN ISO 12100:2010

Name and address of the person authorized to compile the technical construction file:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Place of Declaration: Zweibrücken, Germany

Date of Declaration: 25 March 2021

Manufacturing Unit: John Deere GmbH & Co. KG, John Deere Werk Zweibrücken, Germany

Signed:

Name: Dr.- Ing. Martin Büermann

Title: Engineering Manager Region 1 & 2

Ag&Turf Products Importer: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

Forestry Products Importer: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW

UK CA

H133873—UN—06MAY21
OUO6075,0005080-80-25MAY21

## Avrasya Ekonomi Birliği




TS1738—UN—26APR16

*EAC İşareti*

Bu bilgi yalnızca Avrasya Ekonomi Birliği üyesi ülkelerin EAC uygunluk işaretini taşıyan ürünler için geçerlidir.

**İmalatçı:**
Deere & Company, Moline, Illinois U.S.A.

**Avrasya Ekonomi Birliği'ndeki yetkili temsilcinin adı:**
Limited Liability Company (Limitet Şirketi)
"John Deere Rus"

**Yetkili temsilcinin adresi:**
142050, Rusya/Russia, Moskova Bölgesi/Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye “Warehouse 104”, Building 2 "

Teknik destek için, yetkili servisiniz ile iletişime geçin.

Üretim tarihi, seri numarası plakasının üzerinde veya yanında üretim işareti ile gösterilmektedir.

DX,EAC-80-27APR16

## Makine Tasarım Ömrü

Bu makine, uzun ömürlü üretken bir işletim sunması için tasarlanmıştır ancak gerçek elde edilebilir hizmet ömrü, çalışma koşullarının ağırlığı ve bakımlarının tam olarak yapılması da dâhil olmak üzere bir dizi faktöre bağlıdır. (Bu el kitabındaki, Bakım bölümüne bakın.)

Makineyi, John Deere bayiniz ile işbirliği içinde, periyodik olarak inceleyin ve gözden geçirin. Gözden geçirme sonucunda, bakıma, bileşen onarılmasına yeniden imal edilmesine veya değiştirilmesine ilişkin öneriler sunulabilir ya da eğer hizmet ömrünü tamamlamış ise, makinenin işletimden çekilmesi yönünde görüş bildirilebilir. (Makine bileşenlerinin bertaraf edilmesine ve geri dönüştürülmesine ilişkin bilgi edinmek için, bu el kitabının içeriğinde ayrı olarak sunulmuş bulunan, hurdaya ayrılması bölümüne bakın.)

Eğer güvenlikle ilgili bileşenleri eksik ya da bakıma gereksinim duyuyor ise, böylesi hiçbir makine işletilmemelidir. Güvenlikle ilgili tüm bileşenler, güvenlik işaretleri de dâhil olmak üzere, işletim öncesinde onarılmalı ya da yenisiyle değiştirilmelidir.

DX,MACH,DESIGN,LIFE-80-14SEP15

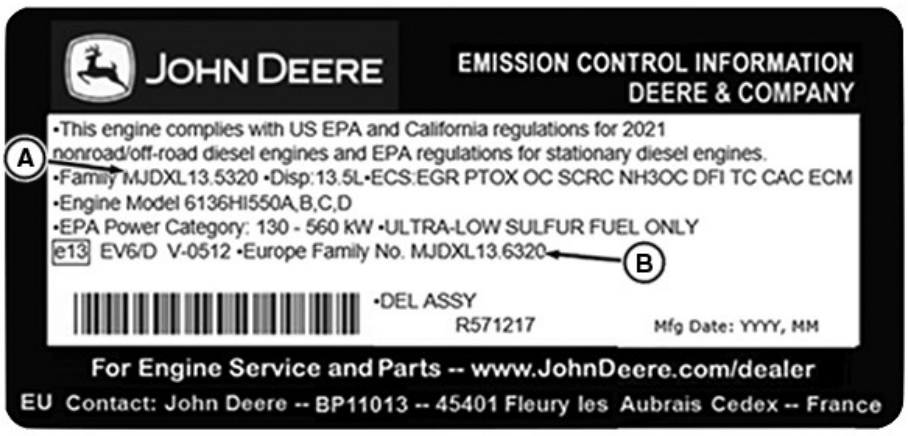
## Florlu Sera Gazı

| İklimlendirme Sistemi, Florlu Sera Gazı (F-Gaz) içerir | |
|---|---|
| F-Gazın Tipi: | R-134a |
| F-Gazın Kütlesi (kg): | 2,7 |
| $CO_2$ Eşdeğeri (ton): | 3,86 |
| Küresel Isınma Potansiyeli (GWP): | 1430 |

*NOT: Kabin buzdolabı (varsa) yaklaşık 0,040 kg soğutucu akışkan içerir.*

OUO6075,00045E8-80-21FEB17

## Karbondioksit Emisyonları ($CO_2$)




RG33430—UN—04FEB21

*Motor Emisyon Etiketi*

**A—Ürün Grubu**

*NOT: Motor emisyonları etiketinizde hem ürün grubu numarası (A) hem de Avrupa ürün grubu numarası (B) listeleniyorsa çizelgeyi kullanarak Avrupa ürün grubu numarasını referans alın.*

*NOT: Ürün grubu numarasının ilk harfi, çizelgede ürün grubu tanımlaması için kullanılmaz.*

Karbondioksit ($CO_2$) çıkışını tanımlamak için motor emisyonları etiketini bulun. Emisyon etiketinde ilgili ürün grubunu bulun ve çizelgeye bakın.

| Ürün Grubu Emisyon Etiketi | $CO_2$ Sonucu |
|---|---|
| _JDXL02.9323 | 952 g/kW-sa |
| _JDXL02.9327 | 784 g/kW-sa |
| _JDXL04.5337 | 819 g/kW-sa |
| _JDXL04.5338 | 682 g/kW-sa |
| _JDXL04.5304 | 1004 g/kW-sa |
| _JDXN04.5174 | 792 g/kW-sa |

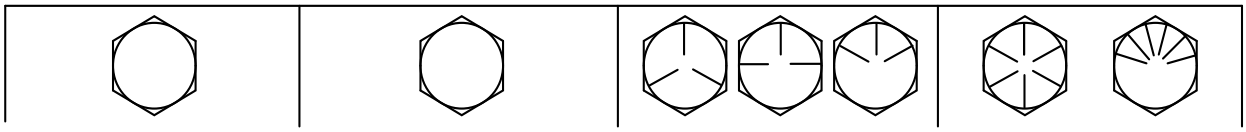
**B—Avrupa Ürün grubu**

| Ürün Grubu Emisyon Etiketi | $CO_2$ Sonucu |
|---|---|
| _JDXL06.8324 | 720 g/kW-sa |
| _JDXL06.8328 | 683 g/kW-sa |
| _JDXL06.8336 | 701 g/kW-sa |
| _JDXN06.8175 | 771 g/kW-sa |
| _JDXL09.0319 | 646 g/kW-sa |
| _JDXL09.0325 | 695 g/kW-sa |
| _JDXL09.0329 | 657 g/kW-sa |
| _JDXL09.0333 | 650 g/kW-sa |
| _JDXL13.5326 | 684 g/kW-sa |
| _JDXL13.6320 | 651 g/kW-sa |
| _JDXL13.5340 | 604 g/kW-sa |

Bu $CO_2$ ölçümü, motor tipinin (motor ürün grubu) bir (ana) motor temsilcisi laboratuvar koşullarında sabit bir test döngüsü üzerinde yapılan testlerin sonucudur ve belirli bir motorun performansıyla ilgili herhangi bir garantiyi ima ya da ifade etmez.

DX,EMISSIONS,CO2-80-05FEB21

## Birleşik İnç Sistemi Cıvata ve Vida Tork Değerleri

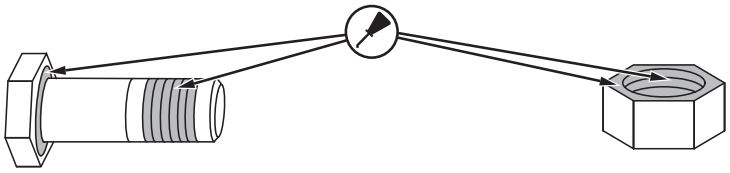


TS1671—UN—01MAY03

| Cıvata veya Vida Boyutu | SAE Sınıf 1[a] | | | | SAE Sınıf 2[b] | | | | SAE Sınıf 5, 5.1 ya da 5.2 | | | | SAE Kalite 8 veya 8.2 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Altıgen Başlı[c] | | Flanş Başlı[d] | | Altıgen Başlı[c] | | Flanş Başlı[d] | | Altıgen Başlı[c] | | Flanş Başlı[d] | | Altıgen Başlı[c] | | Flanş Başlı[d] | |
| | Nm | lb·in | Nm | lb·in | Nm | lb·in | Nm | lb·in | Nm | lb·in | Nm | lb·in | Nm | lb·in | Nm | lb·in |
| 1/4 | 3,1 | 27,3 | 3,2 | 28,4 | 5,1 | 45,5 | 5,3 | 47,3 | 7,9 | 70,2 | 8,3 | 73,1 | 11,2 | 99,2 | 11,6 | 103 |
| | | | | | | | | | | | | | Nm | lb·ft | Nm | lb·ft |
| 5/16 | 6,1 | 54,1 | 6,5 | 57,7 | 10,2 | 90,2 | 10,9 | 96,2 | 15,7 | 139 | 16,8 | 149 | 22,2 | 16,4 | 23,7 | 17,5 |
| | | | | | | | | | Nm | lb·ft | Nm | lb·ft | | | | |
| 3/8 | 10,5 | 93,6 | 11,5 | 102 | 17,6 | 156 | 19,2 | 170 | 27,3 | 20,1 | 29,7 | 21,9 | 38,5 | 28,4 | 41,9 | 30,9 |
| | | | | | Nm | lb·ft | Nm | lb·ft | | | | | | | | |
| 7/16 | 16,7 | 148 | 18,4 | 163 | 27,8 | 20,5 | 30,6 | 22,6 | 43 | 31,7 | 47,3 | 34,9 | 60,6 | 44,7 | 66,8 | 49,3 |
| | Nm | lb·ft | Nm | lb·ft | | | | | | | | | | | | |
| 1/2 | 25,9 | 19,1 | 28,2 | 20,8 | 43,1 | 31,8 | 47 | 34,7 | 66,6 | 49,1 | 72,8 | 53,7 | 94 | 69,3 | 103 | 75,8 |
| 9/16 | 36,7 | 27,1 | 40,5 | 29,9 | 61,1 | 45,1 | 67,5 | 49,8 | 94,6 | 69,8 | 104 | 77 | 134 | 98,5 | 148 | 109 |
| 5/8 | 51 | 37,6 | 55,9 | 41,2 | 85 | 62,7 | 93,1 | 68,7 | 131 | 96,9 | 144 | 106 | 186 | 137 | 203 | 150 |
| 3/4 | 89,5 | 66 | 98 | 72,3 | 149 | 110 | 164 | 121 | 230 | 170 | 252 | 186 | 325 | 240 | 357 | 263 |
| 7/8 | 144 | 106 | 157 | 116 | 144 | 106 | 157 | 116 | 370 | 273 | 405 | 299 | 522 | 385 | 572 | 422 |
| 1 | 216 | 159 | 236 | 174 | 216 | 159 | 236 | 174 | 556 | 410 | 609 | 449 | 785 | 579 | 860 | 634 |
| 1-1/8 | 305 | 225 | 335 | 247 | 305 | 225 | 335 | 247 | 685 | 505 | 751 | 554 | 1110 | 819 | 1218 | 898 |
| 1-1/4 | 427 | 315 | 469 | 346 | 427 | 315 | 469 | 346 | 957 | 706 | 1051 | 775 | 1552 | 1145 | 1703 | 1256 |
| 1-3/8 | 564 | 416 | 618 | 456 | 564 | 416 | 618 | 456 | 1264 | 932 | 1386 | 1022 | 2050 | 1512 | 2248 | 1658 |
| 1-1/2 | 743 | 548 | 815 | 601 | 743 | 548 | 815 | 601 | 1665 | 1228 | 1826 | 1347 | 2699 | 1991 | 2962 | 2185 |
| Listelenen nominal tork değerleri, yalnızca %20 varsayılan anahtar, örneğin bir manuel tork anahtarı, ile sıkma hassasiyeti için genel kullanım içindir. | | | | | | | | | Bağlama elemanlarının yenisiyle değiştirilmesi gerektiğinde, eşdeğer veya daha üstün özellik sınıfından olanlar | | | | | | | |

| Cıvata veya Vida Boyutu | SAE Sınıf 1[a] | | SAE Sınıf 2[b] | | SAE Sınıf 5, 5.1 ya da 5.2 | | SAE Kalite 8 veya 8.2 | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Altıgen Başlı[c] | Flanş Başlı[d] | Altıgen Başlı[c] | Flanş Başlı[d] | Altıgen Başlı[c] | Flanş Başlı[d] | Altıgen Başlı[c] | Flanş Başlı[d] |
| Eğer özel bir uygulama için farklı bir tork değeri veya sıkma prosedürü verilmiş ise,, bu değerleri KULLANMAYIN.<br>Kilit somunları için, paslanmaz çelik bağlama elemanları için veya U-cıvatalardaki somunlar için, bakın uygulamaya özgü sıkma yönergeleri. | | | | | kullanılmalıdır. Eğer özellik sınıfı daha üstün olan bağlama elemanları kullanılırsa, bunlar, sökülenler için verilmiş olan orijinal tork değeri kadar sıkılmalıdır. | | | |

- Bağlama elamanı vida dişlerinin temiz olduğundan emin olun.
- Bağlama elemanının başının altına ve vida dişlerinin üzerine, aşağıdaki resimde gösterilen biçimde, ince bir kat Hy-Gard™ veya eşdeğeri bir yağ sürün.
- Kör deliklerin içerisinde aşırı yağdan ötürü hidrolik kilitlenme riskini azaltın, yağ miktarında aşırıya kaçmayın.
- Diş kavraşmasını doğru biçimde başlatın.

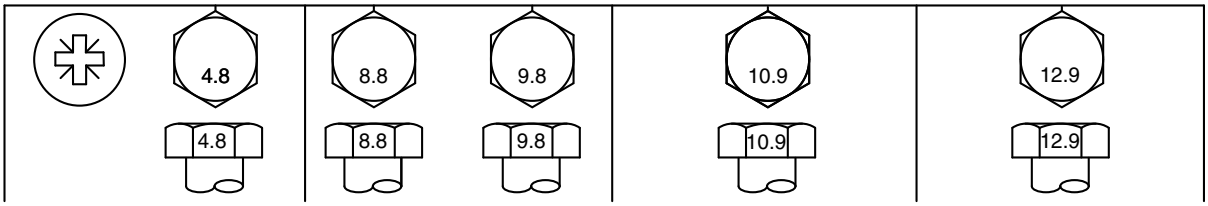


TS1741—UN—22MAY18

*[a]Kalite 1, 6 inç (152 mm) üstü uzunlukta altıgen başlı vidalar ve diğer herhangi bir uzunluktaki tüm cıvatalar ve vidalar için geçerlidir.*
*[b]Kalite 2, 6 inç (152 mm) uzunluğa kadar kadar altıgen başlı vidalar (altıgen cıvatalar değil) için geçerlidir.*
*[c]Altıgen baş sütun değerleri, ISO 4014 ve ISO 4017 altıgen başlı, ISO 4162 altıgen alyan başlı ve ISO 4032 altıgen somunlar için geçerlidir.*
*[d]Altıgen flanş sütun değerleri, ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 veya EN 1665 altıgen flanşlı ürünler için geçerlidir.*

DX,TORQ1-80-30MAY18

## Metrik Cıvata ve Vida Tork Değerleri




TS1742—UN—31MAY18

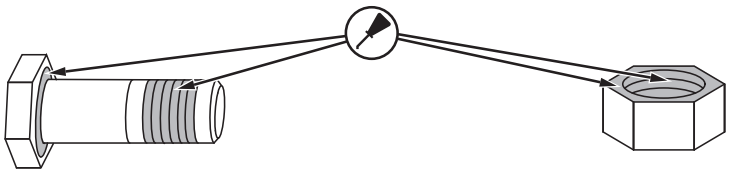
| Cıvata veya Vida Boyutu | Sınıf 4.8 | | | | Sınıf 8.8 ya da 9.8 | | | | Sınıf 10.9 | | | | Sınıf 12.9 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Altıgen Başlı[a] | | Flanş Başlı[b] | | Altıgen Başlı[a] | | Flanş Başlı[b] | | Altıgen Başlı[a] | | Flanş Başlı[b] | | Altıgen Başlı[a] | | Flanş Başlı[b] | |
| | Nm | lb·in | Nm | lb·in | Nm | lb·in | Nm | lb·in | Nm | lb·in | Nm | lb·in | Nm | lb·in | Nm | lb·in |
| M6 | 3,6 | 31,9 | 3,9 | 34,5 | 6,7 | 59,3 | 7,3 | 64,6 | 9,8 | 86,7 | 10,8 | 95,6 | 11,5 | 102 | 12,6 | 112 |
| | | | | | | | | | Nm | lb·ft | Nm | lb·ft | Nm | lb·ft | Nm | lb·ft |
| M8 | 8,6 | 76,1 | 9,4 | 83,2 | 16,2 | 143 | 17,6 | 156 | 23,8 | 17,6 | 25,9 | 19,1 | 27,8 | 20,5 | 30,3 | 22,3 |
| | | | Nm | lb·ft | Nm | lb·ft | Nm | lb·ft | | | | | | | | |
| M10 | 16,9 | 150 | 18,4 | 13,6 | 31,9 | 23,5 | 34,7 | 25,6 | 46,8 | 34,5 | 51 | 37,6 | 55 | 40,6 | 60 | 44,3 |
| | Nm | lb·ft | | | | | | | | | | | | | | |
| M12 | — | — | — | — | 55 | 40,6 | 61 | 45 | 81 | 59,7 | 89 | 65,6 | 95 | 70,1 | 105 | 77,4 |
| M14 | — | — | — | — | 87 | 64,2 | 96 | 70,8 | 128 | 94,4 | 141 | 104 | 150 | 111 | 165 | 122 |
| M16 | — | — | — | — | 135 | 99,6 | 149 | 110 | 198 | 146 | 219 | 162 | 232 | 171 | 257 | 190 |
| M18 | — | — | — | — | 193 | 142 | 214 | 158 | 275 | 203 | 304 | 224 | 322 | 245 | 356 | 263 |
| M20 | — | — | — | — | 272 | 201 | 301 | 222 | 387 | 285 | 428 | 316 | 453 | 334 | 501 | 370 |
| M22 | — | — | — | — | 365 | 263 | 405 | 299 | 520 | 384 | 576 | 425 | 608 | 448 | 674 | 497 |
| M24 | — | — | — | — | 468 | 345 | 518 | 382 | 666 | 491 | 738 | 544 | 780 | 575 | 864 | 637 |
| M27 | — | — | — | — | 683 | 504 | 758 | 559 | 973 | 718 | 1080 | 797 | 1139 | 840 | 1263 | 932 |
| M30 | — | — | — | — | 932 | 687 | 1029 | 759 | 1327 | 979 | 1466 | 1081 | 1553 | 1145 | 1715 | 1265 |

| Cıvata veya Vida Boyutu | Sınıf 4.8 | | | | Sınıf 8.8 ya da 9.8 | | | | Sınıf 10.9 | | | | Sınıf 12.9 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Altıgen Başlı[a] | | Flanş Başlı[b] | | Altıgen Başlı[a] | | Flanş Başlı[b] | | Altıgen Başlı[a] | | Flanş Başlı[b] | | Altıgen Başlı[a] | | Flanş Başlı[b] | |
| M33 | — | — | — | — | 1258 | 928 | 1398 | 1031 | 1788 | 1319 | 1986 | 1465 | 2092 | 1543 | 2324 | 1714 |
| M36 | — | — | — | — | 1617 | 1193 | 1789 | 1319 | 2303 | 1699 | 2548 | 1879 | 2695 | 1988 | 2982 | 2199 |

Listelenen nominal tork değerleri yalnızca, %20 varsayılan anahtar, örneğin bir manuel tork anahtarı, ile sıkma hassasiyeti için genel kullanıma yönelik olarak verilmiştir.
Eğer özel bir uygulama için farklı bir tork değeri veya sıkma prosedürü verilmiş ise,, bu değerleri KULLANMAYIN.
Kilit somunları için, paslanmaz çelik bağlama elemanları için veya U-cıvatalardaki somunlar için, bakın uygulamaya özgü sıkma yönergeleri.

Bağlama elemanlarının yenisiyle değiştirilmesi gerektiğinde, eşdeğer veya daha üstün özellik sınıfından olanlar kullanılmalıdır. Eğer özellik sınıfı daha üstün olan bağlama elemanları kullanılırsa, bunlar, sökülenler için verilmiş olan orijinal tork değeri kadar sıkılmalıdır.

- Bağlama elamanı vida dişlerinin temiz olduğundan emin olun.
- Bağlama elemanının başının altına ve vida dişlerinin üzerine, aşağıdaki resimde gösterilen biçimde, ince bir kat Hy-Gard™ veya eşdeğeri bir yağ sürün.
- Kör deliklerin içerisinde aşırı yağdan ötürü hidrolik kilitlenme riskini azaltın, yağ miktarında aşırıya kaçmayın.
- Diş kavraşmasını doğru biçimde başlatın.



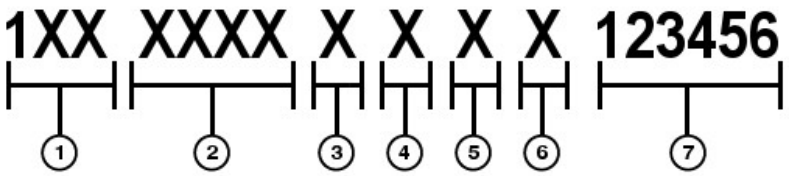
TS1741—UN—22MAY18

*[a]Altıgen baş sütun değerleri, ISO 4014 ve ISO 4017 altıgen başlı, ISO 4162 altıgen alyan başlı ve ISO 4032 altıgen somunlar için geçerlidir.*
*[b]Altıgen flanş sütun değerleri, ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 veya EN 1665 altıgen flanşlı ürünler için geçerlidir.*

DX,TORQ2-80-30MAY18

# Ürün Tanımlama Numaraları

## Makine Seri Numarasının Yorumlanması




H105725—UN—22AUG12

| | | | |
|---|---|---|---|
| 1 | Üretici Kodu | Biçerdöver Üretim Tesisleri | |
| | | CQ - John Deere Horizontina<br>H0 - John Deere Harvester Works<br>EK - John Deere Orenburg<br>KM - Machinenfabrik Kemper GmbH & Co. KG<br>PY - John Deere India Pvt. Ltd | SA - SABO Maschinenfabrik GmbH<br>YC - John Deere (Jiamusi) Agricultural Machinery Co., Ltd.<br>YH - John Deere (Harbin) Agriculture Machinery Co., Ltd<br>Z0 - John Deere Werke Zweibrucken |
| 2 | Makine Modeli Tanımlayıcı | | |
| 3 | Model Tanımlayıcı Son Ek<br>Makine Konfigürasyon Kodu<br>Ek Makine Bilgileri | | Örnek: N, T, W, vb. |
| 4 | Denetim Harfi | | Örnek: A, B, C, D, vb. |
| 5 | Üretim Takvim Yılı | | Üretim Yılı Kodu tablosuna bakınız |
| 6 | Ek Bilgiler | | |
| 7 | Üretim Seri Numarası | | Örnek: 000001, 000127, vb. |

| Üretim Yılı Kodu | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Yıl** | **Kod** | **Yıl** | **Kod** | **Yıl** | **Kod** | **Yıl** | **Kod** |
| 2008 | 8 | 2018 | J | 2028 | W | 2038 | 8 |
| 2009 | 9 | 2019 | K | 2029 | X | 2039 | 9 |
| 2010 | A | 2020 | L | 2030 | Y | 2040 | A |
| 2011 | B | 2021 | M | 2031 | 1 | 2041 | B |
| 2012 | C | 2022 | N | 2032 | 2 | 2042 | C |
| 2013 | D | 2023 | P | 2033 | 3 | 2043 | D |
| 2014 | E | 2024 | R | 2034 | 4 | 2044 | E |
| 2015 | F | 2025 | S | 2035 | 5 | 2045 | F |
| 2016 | G | 2026 | T | 2036 | 6 | 2046 | G |
| 2017 | H | 2027 | V | 2037 | 7 | 2047 | H |

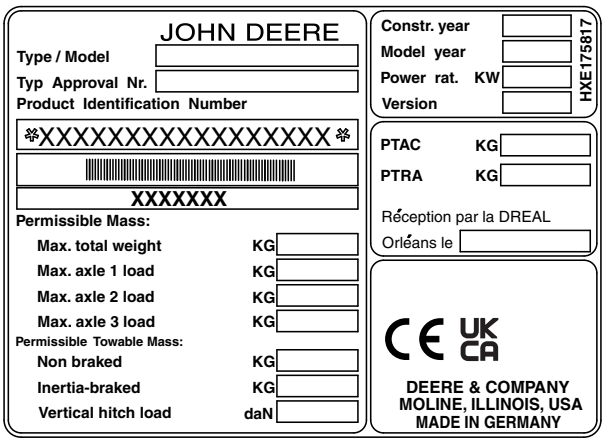
OUO6075,0004F74-80-22OCT20

## Kimlik Numaraları

Makineniz bu çeşitli tanımlama plakalarına sahiptir. Bu plakalara basılmış olan harfler ve rakamlar bir bileşeni ya da grubu tanıtmaktadır. TÜM bu karakterler, yedek parça siparişinde ve makinenin ya da bileşenlerinin herhangi bir John Deere ürün desteği programı tarafından tanınması için gereklidir. Ayrıca, bu makinanız çalındığında izlenmesi için yasal uygulamaları yerine getirilmesi bakımında da gereklidir. Bu harfleri ve sayıları, aşağıdaki resimlerde verilen yerlerine DOĞRU OLARAK kaydedin.

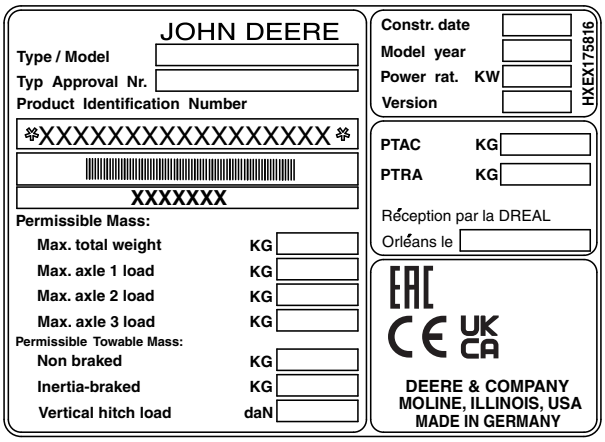
OUO6075,0000BE0-80-04MAY11

## Makine Tanımlama Plakası




H134229—UN—27APR21

*Numune Tanımlama Plakası*



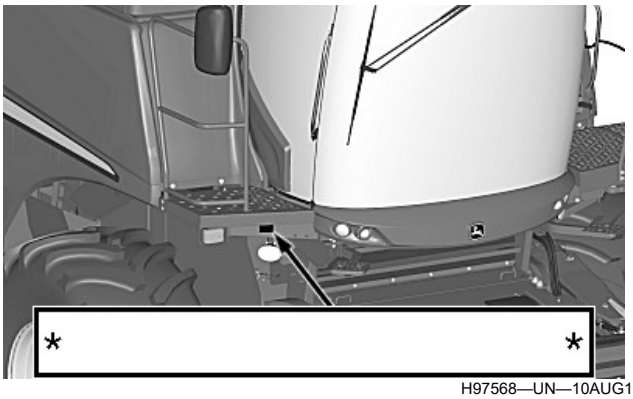

H134230—UN—27APR21

*Numune Tanımlama Plakası*

*NOT: Makine tanımlama plakası, makinenin nereye sevk edildiğine bağlı olarak değişir. Makine üzerindeki tanımlama plakasını bulun ve burada gösterilen bilgilerle kıyaslayın.*

OUO6075,00050B8-80-27APR21

## Makine Tanımlama Plakası Konumu

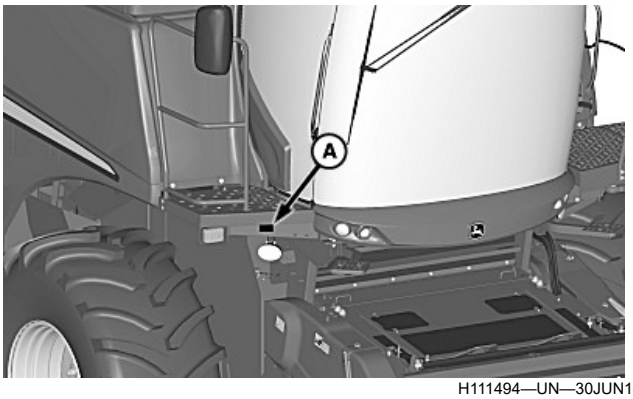


H97568—UN—10AUG10

Kabin tırabzan inişinin sağ tarafında bulunur.

OUO6075,0000BE1-80-04MAY11

## Avrasya Ekonomi Birliği Uygunluk Etiketi Yeri




H111494—UN—30JUN14

**A—Uygunluk Etiketi**

*NOT: Bu bilgi yalnızca Avrasya Ekonomi Birliği üyesi ülkelerin EAC uygunluk işaretini taşıyan ürünler için geçerlidir.*

Uygunluk etiketi (A) kabin tırabzan inişinin sağ tarafında bulunur.

OUO6075,00041B8-80-12NOV15

## Motor Seri Numarasının Yorumlanması




H112201—UN—06NOV14

*Örnek Motor Seri Numarası Plakası*

Her motorda, üretici fabrikayı tanımlayan 13 basamaklı bir seri numarası, motor model adlandırması ve 6 basamaklı sıralı bir numara bulunur.

### Motor Seri Numarası (A)

**9.0 l Örnek (RG6090U123456)**
**13.5 l Örnek (RG6135U123456)**

RG . . . . . Motoru Üreten Fabrika Kodu
- RG . . . . . .Waterloo, Iowa, ABD

6090 . . . . . .Silindir Sayısı ve Toplam Hacim
- 6090 . . . . . 6 Silindir, 9,0 litre

6135 . . . . . .Silindir Sayısı ve Toplam Hacim
- 6135 . . . . . 6 Silindir, 13,5 litre

U . . . . . Emisyon Sertifikası
- B. . . . . Sertifikasız
- C. . . . . Sınıf 1/Kademe 1
- D. . . . . .Tier 2/Aşama II
- L . . . . . .Tier 3/Aşama III A
- R. . . . . Geçici Sınıf 4/Kademe III B
- U veya V . . . . . Final Tier 4/Stage IV ve Stage V

123456 . . . . . .Motor Seri Numarası

### Motor Model Numarası (B)

**9,0 L Örnek (6090HFC09)**
**13,5 l Örnek (6135HFC09)**

6090 . . . . . .Silindir Sayısı ve Toplam Hacim
- 6090 . . . . . 6 Silindir, 9,0 litre

6135 . . . . . .Silindir Sayısı ve Toplam Hacim
- 6135 . . . . . 6 Silindir, 13,5 litre

H . . . . . Motor Aspirasyonu
- D. . . . . Doğal hava emişli
- T . . . . . Turbo yüklemeli
- A. . . . . Turboşarjlı ve son soğutmalı, hava-soğutma sıvısı
- H. . . . . .Turboşarjlı ve son soğutmalı, hava-hava
- S. . . . . Turboşarjlı ve son soğutmalı, hava-deniz suyu

F . . . . . .Kullanıcı Tipi
- F. . . . . .OEM (John Deere Power Systems

**9,0 L Örnek (6090HFC09)**
**13,5 l Örnek (6135HFC09)**

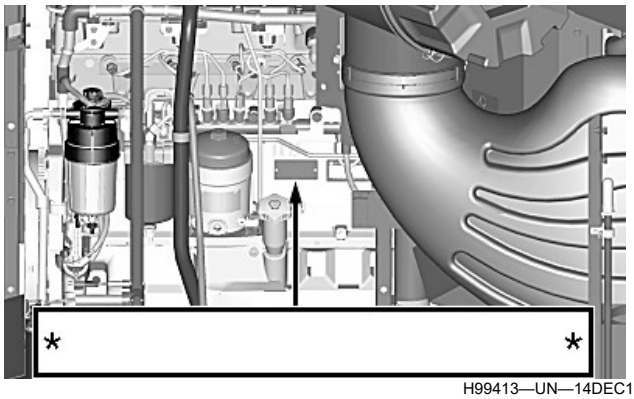
- XX. Diğer harfler John Deere Donanım üretim yerlerini tanıtmak için kullanılır

C . . . . . Endüstriyel
- C. . . . . Endüstriyel
- G. . . . . .Jen. Seti

09. . . . . .Motor Yapılandırması
- 09 . . . . . .PSS (Seri Turbo Yükleyici, DOC/DPF ve SCR)
- 94 . . . . . .PVX (Tek VGT Turbo Yükleyici)
- 95 . . . . . PSX (Seri Turbo Yükleyici ve Son işlem)

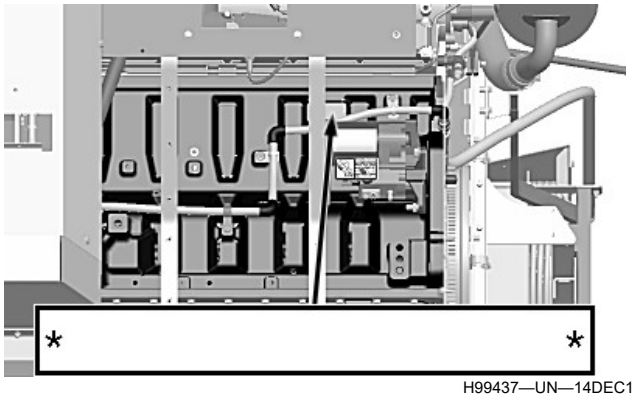
OUO6075,0004A29-80-25SEP18

## Motor Seri Numarası (Tier 2/Stage II)




H99413—UN—14DEC10

*Stil A*




H99437—UN—14DEC10

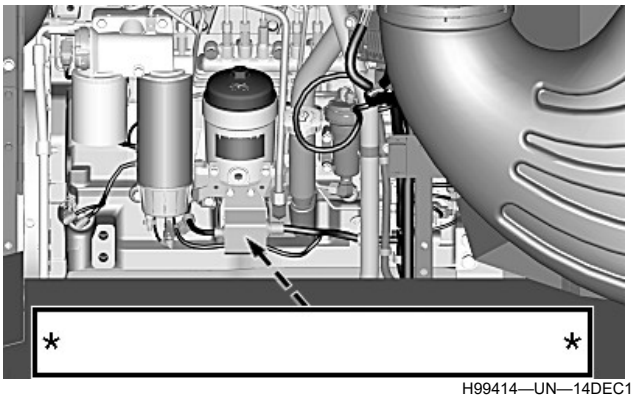
*Stil B*

Stil A: motorun arka tarafında yer alır.

Stil B: marş motorunun üzerinde, motorun ön tarafında bulunur.

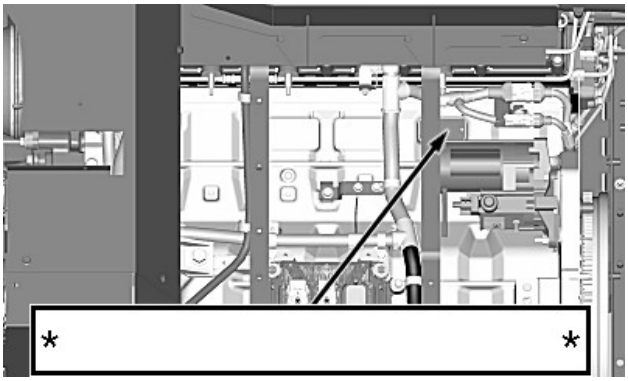
OUO6075,00044A4-80-14NOV16

## Motor Seri Numarası (Final Tier 4/Stage V)



H99414—UN—14DEC10

*Stil A*



H99415—UN—14DEC10

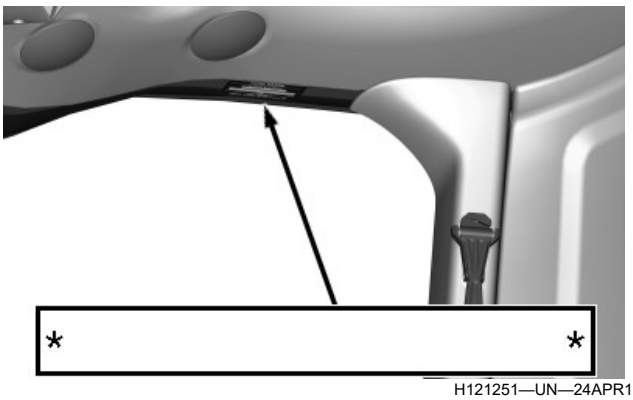
*Stil B*

Stil A: motorun arka tarafında yer alır.

Stil B: marş motorunun üzerinde, motorun ön tarafında yer alır.

OUO6075,000482A-80-14NOV17

## Kabin Seri Numarası

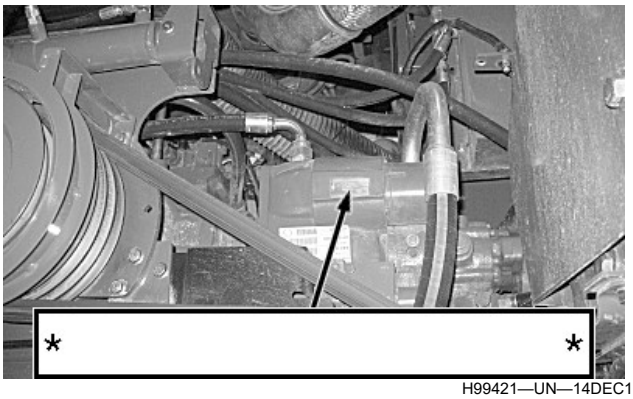


H121251—UN—24APR17

Kabinin sağ arka köşesinde yer alır.

OUO6075,0004716-80-13APR17

## Hidrostatik Tahrik Birimi Pompası



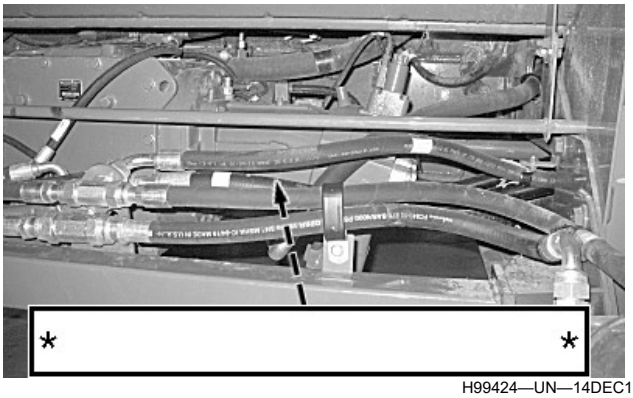
H99421—UN—14DEC10

*Mekanik Vites Değiştirmeli ve Basma Tuşlu Vites Değiştirmeli Makineler Gösterilmektedir*

Hidrostatik tahrik pompasının yanında bulunur.

OUO6075,0001059-80-27FEB12

## Hidrostatik Tahrik Birimi Motoru



H99424—UN—14DEC10

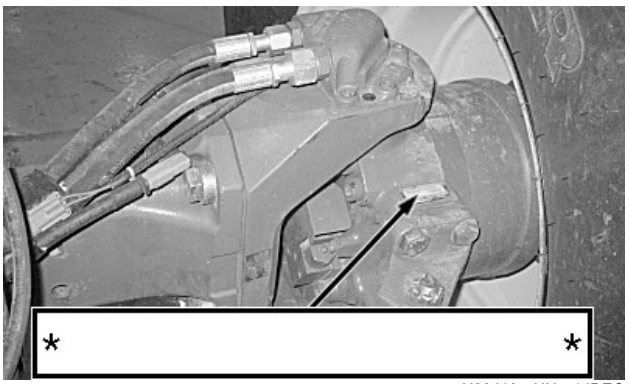
*ProDrive Makine Gösterilmektedir*

Mekanik Vites Değiştirmeli ve Basma Tuşlu Vites Değiştirmeli Makineler: Hidrostatik tahrik motorunun üst tarafında bulunur.

ProDrive Makineler: Hidrostatik tahrik motorunun alt tarafında bulunur.

OUO6075,0001058-80-27FEB12

## İki hızlı dört tekerlekten çekiş motoru

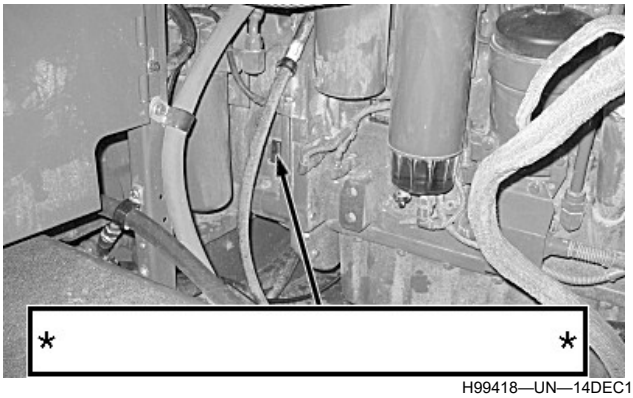


H99419—UN—14DEC10

Dört tekerlekten çekiş motorunun üst tarafında bulunur.

OUO6075,0000AF4-80-14APR11

## Motor Dişli Kutusu

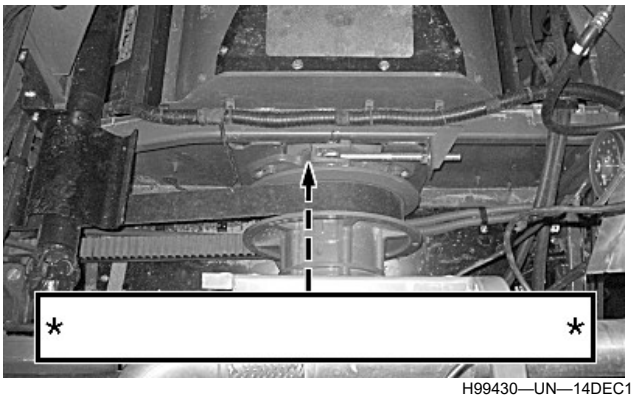


H99418—UN—14DEC10

Motor dişli kutusunun arka tarafında yer alır.

OUO6075,00046E7-80-28MAR17

## Rotor Tahrik Dişlisi Kutusu

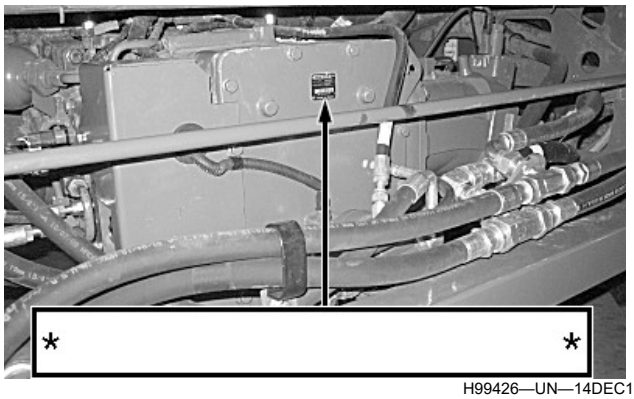


H99430—UN—14DEC10

Rotor tahrik dişlisi kutusunun sol tarafında yer alır.

OUO6075,00046E8-80-28MAR17

## Şanzıman



H99426—UN—14DEC10

*ProDrive Şanzıman Gösterilmektedir*

Mekanik Vites Değiştirmeli ve Basma Tuşlu Vites Değiştirmeli Makineler: şanzımanın yanında bulunur

ProDrive Makineler: şanzımanın önünde bulunur

OUO6075,0001056-80-27FEB12

## Besleme Düzeni Yön Değiştirici

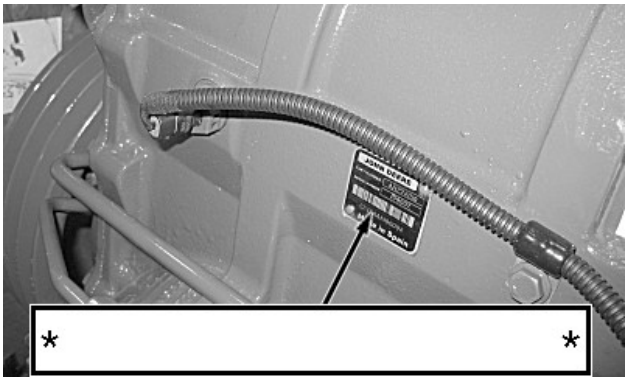


H99432—UN—14DEC10

Besleme düzeni yön değiştiricinin üst tarafında bulunur.

OUO6075,0000AF9-80-14DEC10

## Çoklu Hızlı Besleme Boğazı Dişli Kutusu (Varsa)

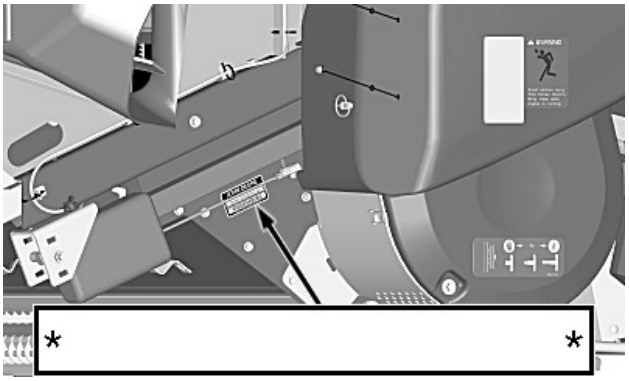


H99431—UN—14DEC10

Çoklu hızlı besleme boğazı dişli kutusunun arka tarafında yer alır.

OUO6075,00046E9-80-28MAR17

## Kıyıcı (Varsa)

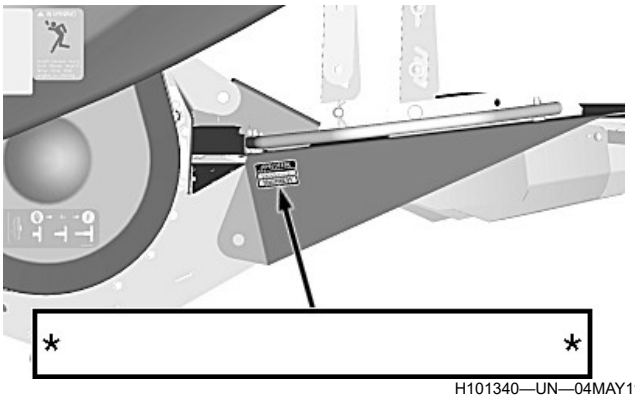


H101339—UN—04MAY11

Kıyıcının sol tarafında bulunur.

OUO6075,0000C27-80-04MAY11

## Kanat Arka Kapak (Deluxe, Ara ve Premium Atık)



H101340—UN—04MAY11

Kanat arka kapağının sol tarafında bulunur.

OUO6075,0001820-80-28MAY14

## Gelişmiş PowerCast™ Arka Kapak (Ara ve Premium Atık)

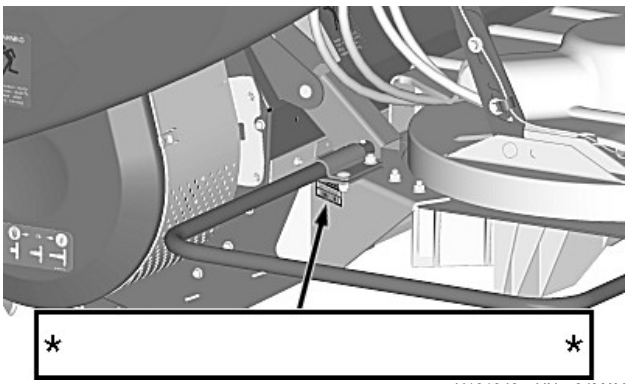


H101342—UN—04MAY11

Gelişmiş PowerCast™ arka kapağın sol tarafında bulunur.

OUO6075,0001821-80-28MAY14

## PowerCast Arka Kapağı (Deluxe Residue)



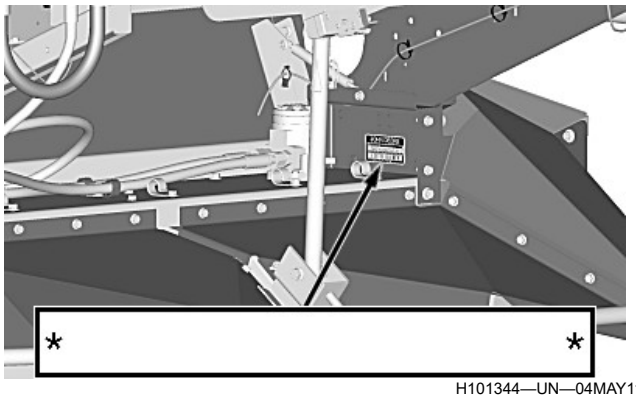
H101343—UN—04MAY11

PowerCast arka kapağının sol tarafında bulunur.

OUO6075,0000C2A-80-04MAY11

*PowerCast bir Deere & Company ticari markasıdır*

## Püskürtücü (Deluxe Residue)




H101344—UN—04MAY11

Püskürtücünün sağ iç tarafında bulunur.

OUO6075,0000C2B-80-04MAY11

## Sahibi Olduğunuzun Belgelerini Saklayın

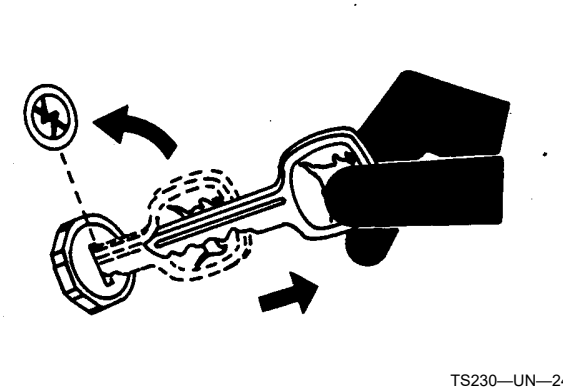



TS1680—UN—09DEC03

1. Tüm ürün ve komponent seri numaralarının güncel bir enventerini emin bir yerde saklayın.
2. Seri numarası plakalarını düzenli olarak kontrol edin. Üzerlerinde değişiklik yapıldığı belirtisi varsa, polise haber verin ve yeni plaka isteyin.
3. Alabileceğiniz diğer önlemler:
   - Makinenizi kendinize ait özel bir kodlama metoduyla işaretleyin
   - Her makinenin çeşitli yönlerden renkli resimlerini çekin

DX,SECURE1-80-18NOV03

## Makinenizi Güvenli Olarak Muhafaza Edin



TS230—UN—24MAY89

1. Tahribata karşı koruyucu aletler monte edin.
2. Makine depoya alındığında:
   - Askıda olan ekipmanı yere indirin
   - Yüklemeyi zorlaştırmak için tekerlekleri en geniş konuma getirin
   - Anahtarları üzerinden alın ve aküleri çıkartın
3. Kapalı mekanlara park edildiğinde, çıkıış kapılarının önüne büyük ekipman yerleştirin ve kapıları kilitleyin.
4. Açıkta park edildiğinde, aydınlık ve etrafı çitle çevrili bir alan seçin.
5. Şüpheli durumlara dikkat edin ve hırsızlık vakalarını derhal polise bildirin.
6. Herhangi bir kayıp durumunda John Deere yetkili satıcısına haber verin.

DX,SECURE2-80-18NOV03

# Mevcut John Deere Servis Literatürü

## Teknik Bilgiler

Teknik bilgiler, John Deere'den satın alınabilir. Yayınlar, basılı ya da CD-ROM biçiminde sunulmaktadır.

Siparişlerinizi, aşağıdaki yöntemlerden birini kullanarak verebilirsiniz:

- John Deere Teknik Bilgi Mağazası: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- Tel: 1-800-522-7448
- John Deere bayinize danışın

Sunulan bilgiler şunları içermektedir:



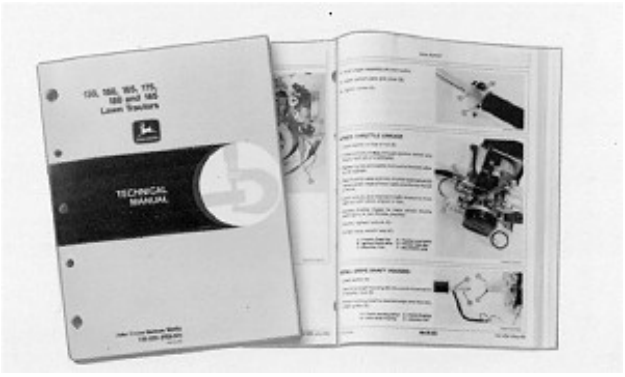
TS189—UN—17JAN89

PARÇA KATALOGLARI; doğru parçaları tanımanıza yardımcı olmak amacıyla, makineniz için sunulan servis parçalarını açınım görünüş çizimleri ile birlikte listelenmiş olarak sunar. Ayrıca, parçalarına ayırma ve birleştirme işlemleri için de kullanışlıdır.



TS191—UN—02DEC88

KULLANICI EL KİTAPLARI; güvenlik, işletim, bakım ve servis bilgileri sunar.



TS224—UN—17JAN89

TEKNİK EL KİTAPLARI, makineniz için geçerli servis bilgilerini ana hatlarıyla aktarır. Teknik özellikler, resimli birleştirme ve parçalarına ayırma işlemleri, hidrolik yağ akış diyagramları ve kablo tesisatı diyagramları da içeriğine dâhildir. Bazı ürünler, onarım ve diyagnostik bilgilerini içeren ayrı el kitaplarına sahiptir. Örneğin motorlar gibi bazı bileşenler, ayrı bileşen teknik el kitapları aracılığıyla sunulmaktadır.




TS1663—UN—10OCT97

ÖĞRETİM PROGRAMI, üreticiden bağımsız olarak ayrıntılı temel bilgiler sunan kapsamlı beş kitap serisi içerir:

- Tarıma Giriş serisi, çiftçilik ve hayvancılık sektöründe teknoloji kullanımına ilişkin bilgiler sunar.
- Çiftlik İşletmeciliği Yönetimi serisi, "gerçek dünyada" karşılaşılan sorunları inceler ve pazarlama, finansman, ekipman seçimi ve uyumluluk alanlarında pratik çözümler önerir.
- Servis Temelleri el kitapları, arazi ekipmanlarının onarımının ve bakımının yapılacağını gösterir.
- Makine İşletiminin Temelleri el kitapları, makine kapasitelerini ve ayarlamalarını, makine performansının nasıl iyileştirileceğini, gereksiz tarla çalışmalarının nasıl ortadan kaldırılacağını açıklar.
- Kompakt Ekipmanların Temelleri el kitapları, 40 PTO beygir gücüne kadar olan ekipmanların servisine ve bakımına ilişkin yönergeler içerir.

DX,SERVLIT-80-07DEC16

# John Deere Servisi İşinizin Devamlılığını Sağlar

## John Deere Yedek Parça Servisi




TS100—UN—23AUG88

İstediğiniz parçanın doğru şekilde ve en kısa zamanda elinize geçmesi için orijinal John Deere yedek parçalarını kapsayan stokumuz ile.

Yedek parça depomuz kapsamlı ve düzenlidir.

DX,IBC,A-80-04JUN90

## İşe Göre Avadanlık

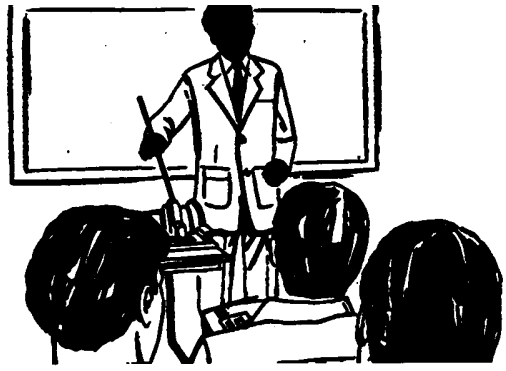


TS101—UN—23AUG88

Gerekli avadanlık ve test cihazlarına sahip servisimiz arızalarınızı en kısa zamanda giderecektir.. Böylece zamandan ve paradan tasarruf etmiş olacaksınız.

DX,IBC,B-80-04JUN90

## Eğitimli Servis Elemanları



TS102—UN—23AUG88

Eğitim John Deere'nin işidir.

Personelimiz düzenli olarak sunulan kurslarda eğitilmekte, bakımını ve onarımını öğrenmektedir.

Sonuç?

Güvenebileceğiniz bir tecrübe!

DX,IBC,C-80-04JUN90

## Çabuk servis



TS103—UN—23AUG88

Hedefimiz, istediğiniz zaman istediğiniz yere zamanında ve çabuk servis yapmaktır.

Duruma göre yerinde ya da atölyemizde gerekli onarımları yaparız. Bize gelin ve bize güvenin.

JOHN DEERE SERVİS ÜSTÜNLÜĞÜ: Ne zaman bize gerek duyarsanız, biz yanınızdayız.

DX,IBC,D-80-04JUN90

# İndeks


**A**

Acı Bakla
  Ekin ayarları ..... 100-7
Acil durumda çalıştırma modu ..... 45-C-35
  ProDrive™ şanzıman ..... 45-I-3
Active Terrain Adjustment etkin ayarları ..... 45-L-5
Active Terrain Adjustment Geçmişi ..... 45-L-4
Active Terrain Adjustments tamamlanmış ayarlar ..... 45-L-6
Active Terrain Adjustment™ ayarları ..... 45-L-13
Active Terrain Adjustment™ durumu ..... 45-L-16
ActiveYield™ ..... 45-K-12
  Çapraz helezon kapaklarını çıkarma ..... 75-4
  Sensör konumları ..... 75-5
ActiveYield™
  durum göstergesi ..... 45-K-12
  gelişmiş ayarlar ..... 45-K-13
  kalibrasyon düzeltmesi ..... 45-K-13
  sıfırlama ..... 45-K-13
Ağır yabancı madde ..... 45-L-23
Ağırlık
  Sıvı ağırlık ..... 85-22
Akdarı
  Ekin ayarları ..... 100-7
Aksesuar kayışı
  Değiştirme (Tier 2/Stage II)
    9,0 L ..... 130-Q-1
    13,5 L ..... 130-R-1
Aktif kontrabatör izolasyonu (ACI) hava giderme ..... 45-K-23
Aktif kontrabatör izolasyonu (ACI) seviyelendirmesi .. 45-K-24
Aktif kontrabatör izolasyonu (aci) hava giderme
  kalibrasyon prosedürü ..... 45-K-24
Aktif kontrabatör izolasyonu (aci) seviyelendirmesi
  kalibrasyon prosedürü ..... 45-K-24
Akü lemleri, Güvenlik
  Güvenlik, Akü lemleri ..... 10-15, 80-2
Aküler
  Akülerin kontrol edilmesi ..... 130-G-11
  Ayırma şalteri ..... 80-6
  Bağlantı kabloları ..... 80-4
  Güvenli kurulum ..... 80-3
  İarj etme ..... 80-4
  Özgül ağırlık ölçülmesi ..... 80-4
  Sökme ve takma ..... 80-5, 80-6
  Takviyenin bağlanması ..... 80-5
Akümülatör
  Basınç ..... 130-2
Akümülatör etiketi ..... 110-1
Alarm
  Güvenlik ..... 10-15
Alet kutusu ..... 60-2
Algılayıcı
  ActiveYield™ ..... 75-5
Alışma dönemi motor yağı
  Emisyon sertifikasız ve sertifikalı tier 1, tier 2, tier 3, stage I, stage II ve stage III ..... 125-11
  Interim tier 4, final tier 4, kademe IIIB, kademe IV ve kademe V ..... 125-12
Alıştırma servisi
  100 saat sonrası kontrol (Sınıf 2/Kademe II) . 25-4
  400 işletim saatinden sonra kontrol (Final Tier 4/Stage V) ..... 25-4
  İlk 100 işletim saatinden önce kontrol ..... 25-4
  Motor ..... 25-1
Alternatör kayışı (Final Tier 4/Stage V)
  Değiştirme
    9,0 L ..... 130-Q-5
    13,5 L ..... 130-R-8
Alternatör süzgeci
  Temizleme ..... 130-O-2
Ana motor dişli kutusu
  Yağın değiştirilmesi ..... 130-I-1, 130-J-3
Ana silindir
  Gres
    Ana silindir eksen pimi (HillMaster™ makineler) 130-A-8
Anız ışıkları
  Değiştirme ..... 80-19
Anten ..... 20-2
Ara ..... 45-M-31
Aralık çizelgesi
  10 işletim saatinde bir ..... 130-A-1
  50 işletim saatinde bir ..... 130-B-1
  100 işletim saatinde bir ..... 130-D-1
  200 işletim saatinde bir ..... 130-E-1
  250 işletim saatinde bir ..... 130-F-1
  400 işletim saatinde bir 130-G-1, 130-G-6, 130-G-10, 130-G-14
  800 işletim saatinde bir ..... 130-H-1
  1000 işletim saatinde bir ..... 130-I-1, 130-I-3
  2000 işletim saatinde bir ..... 130-J-1, 130-K-1
  3500 işletim saatinde bir ..... 130-L-1
  4500 işletim saatinde bir ..... 130-M-1
  6000 işletim saatinde bir ..... 130-N-1
  Altı yılda bir ..... 130-N-1
  Beş yılda bir ..... 130-M-1
  Gerektiğinde ..... 130-O-1
  İlk 100 işletim saati ..... 130-C-1
  Üç yılda bir ..... 130-K-1, 130-L-1
Arıza Giderme
  Combine Advisor™ ..... 135-21
  Direksiyon ..... 135-8
  Dört tekerlek tahrik (opsiyonel) ..... 135-7
  Hidrostatik zemin tahriği ..... 135-4
  Klima ..... 135-19
  Seperatör ..... 135-1
Arka Kapak
  Ayarlanması
    Kanat ayarları ..... 70-23

Kanatlar....70-22
Arka Merdiven ve sahanlık .... 130-P-1
Arka mil hızı .... 45-C-33
Arka Sac Kapak
Ayarlama
Kanatlar.... 70-5, 70-22
PowerCast™ (opsiyonel) .... 70-8
Değiştirme
PowerCast™ bıçakları (opsiyonel) .... 70-8
PowerCast™ (opsiyonel)
Arka davlumbazlar .... 70-9
Arpa
Ekin ayarları.... 100-1
Artık malzeme işleme seçeneği
Premium atık.... 70-1
Saman yayıcı .... 70-2
Artık yönetimi
Premium atık.... 70-1
Saman yayıcı .... 70-2
Askı
Manuel (standart).... 90-12
Yarı Otomatik (opsiyonel).... 90-12
Aspir
Ekin ayarları.... 100-12
Aşırı kesmik .... 45-L-24
Aşırma tokmağı
Aşırma tokmağı dişli kutusu yağının değiştirilmesi . 130-J-4
Aşırma tokmağı dişli kutusu yağının kontrol edilmesi.... 130-G-8
Ayarlama
Kayış (varsa).... 65-44
Çıkarma
Zemin (varsa).... 70-10
Değiştirme
Kanatlar (varsa) .... 65-45
Kayış (varsa).... 65-45
Yatakların greslenmesi.... 130-G-7
Atık malzeme işleme seçeneği
Orta/Deluxe atık .... 70-1
Atık modu....45-B-2
Atık yönetimi....45-B-1
Atık modu....45-B-2
Atık yönetimi ....45-B-1
Atık yönetimine erişim ....45-B-1
Bıçak grubu ....45-B-6
Değiştirme....45-B-6
Genişlik ....45-B-3
Hız....45-B-4
Kabin dışı ayarlar....45-B-6
Orta/Deluxe atık .... 70-1
Otomatik değiştirme....45-B-7
Seperatör kanadı ....45-B-3
Yayıcı diskin greslenmesi.... 130-G-8
Yön....45-B-5
Atık yönetimi filtre kapasitesi.... 45-G-6
Atık yönetimine erişim....45-B-1
Atma, Egzoz Süzgeci ....130-P-15
Auto Maintain ayarlar.... 45-L-28
Auto maintain durumu.... 45-L-17
Auto maintain etkin ayarları ....45-L-5
Auto maintain geçmişi....45-L-4
Auto maintain tamamlanmış ayarlar....45-L-6
Auto maintain yanıt agresifliği.... 45-L-28
AutoTrac™ devam düğmesi (varsa).....45-M-35
Avrasya Ekonomi Birliği uygunluk etiketi yeri ...150-2
Ayar ayrıntıları ....45-L-8
Ayar durumları .... 45-F-12
Ayarlar
Arka kapak kanatları .... 70-6, 70-7, 70-23
Denge ağırlığı gereksinimleri.... 85-24, 85-25
Düşük sıcaklıklarda çalışma.... 95-1
Ekin
Acı Bakla ....100-7
Akdarı....100-7
Arpa....100-1
Aspir .... 100-12
Ayçiçeği.... 100-14
Bezelye ....100-9
Buğday Normal .... 100-15
Buğday Zor.... 100-15
Cin Mısırı .... 100-10
Çavdar.... 100-12
Dipnotlar Açıklama Sayfası .... 100-15
Guar (Salkım Fasulye)....100-6
Hardal....100-8
Kanola ....100-2
Keten Tohumu ....100-5
Kolza Tohumu (Kuru) .... 100-10
Kolza Tohumu (Yeşil) .... 100-11
Kuru Fasulye....100-8
Mercimek....100-6
Mısır (kuru)....100-3
Mısır (Yaş).....100-3
Mısır Koçanı Karışımı....100-4
Nohut ....100-2
Ot Tohumu ....100-5
Pirinç.... 100-11
Sofralık Fasulyeler ....100-4
Sorgum .... 100-13
Soya Fasulyesi .... 100-13
Tritikale .... 100-14
Yonca ....100-1
Yulaf....100-9
Ekin saptırıcı .... 70-9
Güç kapatma prosedürü.... 100-17
Hasat ipuçları .... 95-1
Kesmik sistemi geri dönüş dövme sepeti.....65-69
Kıyıcı hızlarının değiştirilmesi ....70-21
Kıyıcı kontrol çubuğu (opsiyonel).... 70-11
Ön ve arka lastik bilgileri ....85-10
Sabit bıçak grubu (elektrikli aktüator olmadan) 70-11

Tambur yüksekliği (hidrolik eğim)..... 55-9
Tambur yüksekliği (manuel eğim)..... 55-8
Ayçiçeği
Ekin ayarları..... 100-14
Aynalar
Temizleme..... 130-O-5

**B**

Bağlama elemanı tork değerleri
Metrik ..... 145-21
Bağlama elemanları tork değerleri
Birleşik inç..... 145-20
Bakım
100 işletim saati sonrası alıştırma servisi (Tier 2/ Stage II) ..... 25-4
400 işletim saatinden sonra alıştırma servisi (Final Tier 4/Stage V) ..... 25-4
1000 işletim saatinde bir..... 110-11
2000 İşletim Saati/36 Ay
DEF dozlama ünitesi filtresinin değiştirilmesi .... 130-L-1
4500 saat
DEF sıralı filtresinin değiştirilmesi..... 130-L-2
Akümülatör basıncı..... 130-2
Aralık çizelgesi..... 110-9
3500 işletim saatinde bir ..... 130-L-1
4500 işletim saatinde bir ..... 130-M-1
Beş yılda bir..... 130-M-1
Üç yılda bir..... 130-L-1
Arka tekerlek bijonu torku ..... 85-22
Aşırma tokmağı
Aşırma tokmağı dişli kutusu yağının değiştirilmesi..... 130-J-4
Aşırma tokmağı dişli kutusu yağının kontrol edilmesi..... 130-G-8
Aşırma tokmağı yataklarının greslenmesi 130-G-7
Ayarlama
Boşaltma helezonu kızak desteği ..... 75-10
Boşaltma helezonu konumu ..... 75-10, 75-11
Boşaltma helezonu tahrik zinciri..... 75-9
Dane Deposu Kapakları (Varsa)..... 75-3
Kayış ilk 50 saat..... 25-3
Tahıl tankı yükleme helezonu (Tahıl tankı kapakları)..... 75-7
Temiz dane elevatörü konveyör zinciri..... 65-59
Besleme boğazı
Besleme boğazı kayar kavramasının greslenmesi..... 130-G-15
Besleme boğazı yön değiştirici dişli kutusu yağını değiştirme..... 130-H-1
Besleme boğazı yön değiştirici tahrik dişlisi kutusu yağının kontrol edilmesi ..... 130-B-3
Çoklu hızlı besleme boğazı tahrik dişlisi kutusunun temizlenmesi..... 130-G-16
Değişken hızlı besleme boğazı üst kasnaklarının greslenmesi..... 130-B-3
Değişken hızlı besleme boğazı yön değiştirici tahrik dişlisi kutusunun greslenmesi .. 130-A-6, 130-B-2
Taş tuzağının temizlenmesi ..... 130-A-7
Yanal yatıklık besleme boğazının temizlenmesi . 130-B-3
Besleme hızlandırıcı
Besleme hızlandırıcı yataklarının greslenmesi ... 130-G-5
Birincil karşı mil
Birincil karşı mil dişli kutusu yağının değiştirilmesi..... 130-J-3
Birincil karşı mil dişli kutusu yağının kontrol edilmesi..... 130-G-13
Birincil karşı mil kardan şaftı dişinin greslenmesi 130-G-4
Birincil karşı mil yatağının greslenmesi... 130-G-7
Birincil karşı milin greslenmesi..... 130-E-1
Boşaltma
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu (Final Tier 4/ Stage V)..... 130-P-3
Su ayırıcı birincil yakıt filtresi ..... 130-P-6
Boşaltma tokmağı
Boşaltma tokmağı yataklarının greslenmesi ..... 130-G-7
Çıkarma
Boşaltma helezonu tahrik zinciri bağlantıları 75-9
Motor atık yönetimi hava filtresi (Final Tier 4/Stage V)..... 130-P-15
Değiştirilmesi
Dişli besleme hızlandırıcı aşınma bantları ... 65-2
Gelişmiş PowerCast püskürtücü diskler ..... 70-24
Standart besleme hızlandırıcı aşınma bantları .. 65-1
Değiştirme
Ağır hizmet yakıt ön temizleme filtresi (opsiyonel) 130-P-8
Birincil ve ikincil yakıt filtresi ..... 130-P-9
Boşaltma tokmağı aşınma şeritleri ..... 65-42
Disk grupları (İki hızlı) ..... 70-28
Disk grupları (Tek hızlı)..... 70-27
Hidrolik hortumu ..... 130-1
Kıyıcı bıçakları..... 70-17, 70-18
Orta ayırıcı bıçak..... 70-19
Sabit bıçaklar (elektrikli aktüator olmadan).. 70-14
Sabit bıçaklar (elektrikli aktüator)..... 70-15
Standart boşaltma tokmağı aşınma şeritleri 65-43
Üstten vuruşlu yönlendirme tamburları (varsa) .. 65-45
Zorlu ekin besleme hızlandırıcı aşınma şeritleri . 65-1
Zorlu ekin boşaltma tokmağı aşınma şeritleri .... 65-44
Dolap pompası
Dolap tahrik pompası kasnak yatağının greslenmesi..... 130-G-3

Doldurma
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu (Final Tier 4/ Stage V)..... 130-P-2
Elektrikli
Akülerin kontrol edilmesi ..... 130-G-11
Erişim
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu sıralı filtresi (Final Tier 4/Stage V)..... 130-P-4
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) dozlama ünitesi filtresi (Final Tier 4/Stage V)..... 130-P-4
Gerektiğinde
DEF deposunun temizlenmesi..... 130-P-5
Günlük ..... 110-10
Hidrolik haznesindeki yağın kontrolü..... 30-2
Hidrolik sistemi
Ana motor dişli kutusu yağ seviyesinin kontrol edilmesi..... 130-A-5
Hidrolik depo yağının değiştirilmesi ..... 130-J-2
Hidrolik deposunun yağ seviyesinin kontrol edilmesi..... 130-A-4
Hidrolik hazne filtresinin değiştirilmesi ..... 130-I-2
Hidrolik sisteminin temizliği..... 130-2
Hidrostatik yağın kontrolü ..... 30-2
İklimlendirme..... 110-9
İlk 100 işletim saatinden önce alıştırma kontrolü ... 25-4
Kabin
Emniyet kemerlerinin kontrol edilmesi .. 130-G-15
Geri dönen hava filtresini temizleme..... 130-E-1, 130-O-1
Ön cam yıkayıcı deposunun doldurulması130-O-2
Temiz hava filtresini temizleme ..... 130-B-6
Temiz hava filtresinin temizlenmesi ..... 130-O-2
Kayış bakımı ..... 110-9
Kesmik elevatörü
Kesmik elevatörü kayar kavramasının greslenmesi..... 130-A-7, 130-B-8
Kesmik helezonları
Kesmik helezonu tahrik kayar kavramasının greslenmesi..... 130-G-6
Kesmik sistemi
Kamera kurutucu ..... 130-G-19, 130-O-4
Kesmik sistemi kamerasının temizlenmesi130-A-7, 130-B-8, 130-G-18, 130-O-4
Klima
Boşaltma hortumunun temizlenmesi ..... 130-A-6
Kontrol
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu hava deliği (Final Tier 4/Stage V) ..... 30-4
Lastik basıncının kontrolü ..... 85-3, 85-5, 85-8, 85-9
HillMaster™ ..... 85-7, 85-10
Lastikler
Cıvata torkunun kontrol edilmesi ..... 130-D-1
Lastik basıncının kontrol edilmesi ..... 130-D-1
Lastiklerin bakımı ve servisi..... 85-1
Merkezleme
Kıyıcı bıçakları..... 70-20
Motor
Alternatör süzgecinin temizlenmesi ..... 130-O-2
Ana motor dişli kutusu filtresinin değiştirilmesi .. 130-C-1, 130-G-12
Ana motor dişli kutusu yağ filtresinin değiştirilmesi..... 130-C-1, 130-G-15
Ana motor dişli kutusu yağının değiştirilmesi .... 130-I-1, 130-J-3
Birincil yakıt filtresinin değiştirilmesi..... 130-G-2
Değişken hızlı tahrik eden kasnakların greslenmesi..... 130-G-3
Değişken hızlı tahrik edilen kasnakların greslenmesi..... 130-G-3
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) depo hava deliğinin temizlenmesi..... 130-F-3
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu hava deliğinin değiştirilmesi..... 130-G-16
Döner eleği temizleme..... 130-A-3, 130-B-5
Hava filtresi elemanlarının kontrol edilmesi ..... 130-G-17
Hava kompresörü deposundaki suyun boşaltılması ..... 130-A-5
Hidrolik/hidrostatik şarj filtresinin değiştirilmesi .. 130-G-11
Hidrostatik şarj filtresinin değiştirilmesi . 130-G-12
İkincil yakıt filtresinin değiştirilmesi..... 130-G-2
Kondansatörü temizleme ..... 130-A-3, 130-B-5
Krank mili sönümleyicinin incelenmesi.... 130-M-1
Motor atık yönetimi hava filtresinin kontrol edilmesi..... 130-G-12
Motor soğutma sıvısının değiştirilmesi.... 130-N-1
Motor valf boşluğunun kontrol edilmesi.... 130-J-2
Motor yağı ve filtresini değiştirme130-F-1, 130-F-2
Motor yağını kontrol edin..... 130-A-2
Radyatörü temizleme ..... 130-A-3, 130-B-5
Soğutma sıvısı seviyesinin kontrol edilmesi ..... 130-A-3
Su ayırıcı birincil yakıt filtresinin temizlenmesi ... 130-B-5
Su ayırıcının kontrol edilmesi..... 130-G-2
Yağ soğutucuyu temizleme..... 130-A-3, 130-B-5
Yakıt deposu havalandırma borusunun değiştirilmesi..... 130-G-16
Yakıt deposu havalandırma borusunun temizlenmesi..... 130-F-3
Yakıt ön temizleme filtresinin incelenmesi 130-A-5
Yakıt ön temizleme filtresinin temizlenmesi ..... 130-B-4, 130-G-1
Yükleme hava soğutucusunu temizleme . 130-A-3
Yükleme havası soğutucusunu temizleme130-B-5
Motor Bölmesinin Temizlenmesi ..... 30-8, 115-6
Motor yağını kontrol etme ..... 30-1
Motoru alıştırma ..... 25-1
Ön tekerlekleri sökme..... 85-14

Ön tekerlekleri takma ..... 85-18
Paletin Değiştirilmesi ..... 110-10
Paletlerin temizlenmesi ..... 110-8
Seperatör
  Değişken hızlı tahrik eden kasnağın greslenmesi 130-G-4
  İki hızlı seperatör tahrik yağının kontrol edilmesi 130-B-5
  Seperatör değişken hızlı tahrik eden kasnağın greslenmesi ..... 130-B-4, 130-E-2
  Seperatör değişken hızlı tahrik eden kasnak döngüsü ..... 130-B-3
  Seperatör değişken hızlı tahrik edilen kasnağın greslenmesi ..... 130-B-4, 130-E-2
  Seperatör değişken hızlı tahrik edilen kasnak döngüsü ..... 130-B-3
  Seperatör tahrik yağının değiştirilmesi ..... 130-J-3
  Seperatör tahrik yağının kontrol edilmesi. 130-G-8
  Seperatör yatağının greslenmesi ..... 130-G-7
Seperatör aşınma gömlekleri ..... 65-13
Seperatör rayı gömlekleri ..... 65-13
Servis aralığı
  Kurulum ..... 130-1
  Temizleme ..... 130-1
Servis aralığı çizelgesi
  10 işletim saatinde bir ..... 130-A-1
  50 işletim saatinde bir ..... 130-B-1
  100 işletim saatinde bir ..... 130-D-1
  200 işletim saatinde bir ..... 130-E-1
  250 işletim saatinde bir ..... 130-F-1
  400 işletim saatinde bir ..... 130-G-1, 130-G-6, 130-G-10, 130-G-14
  800 işletim saatinde bir ..... 130-H-1
  1000 işletim saatinde bir ..... 130-I-1, 130-I-3
  2000 işletim saatinde bir ..... 130-J-1, 130-K-1
  3500 işletim saatinde bir ..... 130-L-1
  4500 işletim saatinde bir ..... 130-M-1
  6000 işletim saatinde bir ..... 130-N-1
  Altı yılda bir ..... 130-N-1
  Beş yılda bir ..... 130-M-1
  Gerektiğinde ..... 130-O-1
  İlk 100 işletim saati ..... 130-C-1
  Üç yılda bir ..... 130-K-1, 130-L-1
Soğutma sıvısı seviyesini kontrol edin ..... 30-2
Soğutma sistemini kışa hazırlama ..... 130-P-13
Soğutma sisteminin boşaltılması ..... 130-P-11
Soğutma Sisteminin Doldurulması ..... 130-P-12
Sökme
  Dişli besleme hızlandırıcı taraklı zemin (Pirinç makineleri) ..... 65-3
Sökülmesi
  Hava temizleyici filtreleri ..... 130-P-13
Şanzıman
  Fren hidroliğini değiştirin ..... 130-I-3
  Fren sıvısının kontrol edilmesi ..... 130-G-13
  Park freni silindir kablolarının kontrol edilmesi ... 130-G-11
  Şanzıman yağının değiştirilmesi ..... 130-J-3
  Şanzıman yağının kontrol edilmesi ..... 130-G-11
Tabla kavraması
  Elektromanyetik somun ..... 130-G-15
Tabla pompası
  Tabla tahrik pompası kasnak yatağının greslenmesi ..... 130-G-3
Tahıl tankı
  Boşaltma helezonu üst dişli kutusunun greslenmesi ..... 130-G-3
  Boşaltma tahrik mili yatağının greslenmesi 130-G-4
  Dikey boşaltma helezonu üst dişli kutusunun greslenmesi ..... 130-G-4
  Kıyıcı tahrik mili yatağı ..... 130-G-4
  Kitle akış algılayıcını temizleme ..... 130-B-6
  Yükleme helezonu dişli kutusu yağının kontrol edilmesi ..... 130-G-16
Tahrik tekerlek cıvatası torku ..... 85-11
Tahrikler
  Ana silindir eksen piminin greslenmesi (HillMaster™ makineler) ..... 130-A-8
  Arka dingil gergi çubuğunun greslenmesi 130-G-8
  Dengeleme silindiri kovanının greslenmesi (HillMaster™ makineler) ..... 130-A-8
  Dengeleme silindiri kovanının yağlanması (HillMaster™ makineler) ..... 130-A-8
  İki hızlı dört tekerlek tahrikli motor eksenlerinin greslenmesi ..... 130-A-5, 130-B-2
  Son tahrik dış yataklarının greslenmesi . 130-A-6, 130-B-2
  Son tahrik ekleminin greslenmesi (HillMaster™ makineler) ..... 130-A-8
  Son tahrik kaplinlerinin greslenmesi ..... 130-B-8
  Son tahrik yağının değiştirilmesi ..... 130-J-2
  Son tahrik yağının kontrol edilmesi ..... 130-G-8
  Tabla yatıklığı birincil silindir eksen piminin greslenmesi (HillMaster™ makineler).. 130-A-8
  Tek çeker ağır hizmet iğ yataklarının ve eksen pimlerinin greslenmesi ..... 130-A-6, 130-B-2
  Tek çeker ekstra ağır hizmet iğ yataklarının ve eksen pimlerinin greslenmesi 130-A-6, 130-B-2
Taşıma helezonu
  Taşıma helezonu kayar kavramasının greslenmesi ..... 130-G-7
Temel lastik bilgileri ..... 85-2
Temiz dane elevatörü
  Aşınma plakaları ve kapağı ..... 65-60
  Kamera kurutucu ..... 130-G-19, 130-O-4
  Kameranın temizlenmesi ..... 130-A-7, 130-B-7, 130-G-18, 130-O-3
  Nem algılayıcı baypas helezonunun temizlenmesi .... 130-B-7, 130-G-17, 130-G-18, 130-O-3

Nem algılayıcının temizlenmesi..... 130-B-6, 130-G-17, 130-O-2
Temizleme
Ağır hizmet yakıt ön temizleme filtresi (opsiyonel) 130-P-8
Camlar, aynalar ve ışıklar ..... 130-O-5
Hızlı yanıt (QR) kodu ..... 120-1
Kesmik sistemi elevatör kamerası..... 65-61
Kesmik Sistemi Elevatör Sensörleri..... 65-62
Kitle akış algılayıcı (Tahıl tankı kapakları).... 75-8
Kitle akış algılayıcı (Tahıl tankı uzatmaları) .. 75-8
Makine temizliği (Periyodik temizlik) ..... 120-1
Makine temizliği (Yıllık temizlik ve Özel Ekinler) 120-8
Temiz dane elevatörü kamerası ..... 65-61
Yakıt ön temizleyici..... 130-P-7
Temizleme alanları ..... 110-8
Temizleme fanı
Temizleme fanı değişken alt kasnağın greslenmesi..... 130-B-4
Temizleme fanı değişken üst kasnağın greslenmesi..... 130-B-4
Temizleme fanı yataklarının greslenmesi. 130-G-7
Yağlama etiketi konumu ..... 130-1
Yağlama sembolleri ..... 130-3
Yakıt deposu havalandırma borusunun kontrolü .... 30-4
Yakıt deposu kesme valfi..... 130-P-6
Yakıt deposunun boşaltılması..... 130-P-6
Yakıt deposunun doldurulması..... 125-1, 130-P-5
Yakıt sisteminin havasını alma..... 130-P-10
Yakıt sisteminin kontrolü..... 30-3
Yangın önlemleri..... 115-1
Yangın söndürücü ..... 115-1
Dolum..... 115-2
Yangın söndürücü bağcıklarının kontrol edilmesi 130-O-5
Yangın söndürücünün kontrol edilmesi . 130-G-13
Yayıcı
Yayıcı diskin greslenmesi ..... 130-G-8
Yıkama
Ağır hizmet yakıt ön temizleme filtresi (opsiyonel) 130-P-7
Bakım
Yedek Kriterleri..... 110-10
Bantlı toplayıcı temizliği..... 45-M-26
Basınç
Lastiklerin bakımı ve servisi..... 85-1
Lastiklerin kontrolü ..... 85-3, 85-5, 85-8, 85-9
HillMaster™ ..... 85-7, 85-10
Basma düğmeli vites değiştirme (varsa)..... 45-M-31
Başlatma sıvısı
Değiştirilmesi..... 130-P-1
İşlem ..... 35-6
Başlık
Acil durumda çalıştırma modu ..... 45-C-35
Arka mil hızı..... 45-C-33
Besleme boğazı yüzdürme ..... 45-C-18
Bıçak eğimi..... 45-C-32
Bıçak konumu..... 45-C-34
Dolap konumunu devam ettirme..... 45-C-22
Draper tip tabla kayışı hızı ..... 45-C-30
Draper yüzme konumu..... 45-C-31
Eğim hasasiyeti..... 45-C-10
Eğme hızı..... 45-C-8
Gelişmiş ayarlar..... 45-C-35
Genişlik ..... 45-C-4
HydraFlex™ basıncı..... 45-C-29
Kaldırma/İndirme hızı ..... 45-C-7
Kapak sacı açıklığı ..... 45-C-33
Kapak sacı konumunu devam ettirme ..... 45-C-24
Mısır tablası genişliği..... 45-C-4
Minimum dolap hızı ..... 45-C-5
Ön/arka devam ettirme ..... 45-C-21
Ön/arka yatıklık ..... 45-C-11
Saatte ..... 45-C-6
Sıra genişliği ..... 45-C-5
Tabla ayrıntıları ..... 45-C-3
Tabla otomasyonu ..... 45-C-12
Yanal yatıklık..... 45-C-19
Yükseklik devam ettirme..... 45-C-13
Yükseklik hassasiyeti ..... 45-C-9
Zeminde yükseklik algılama..... 45-C-16
Zeminden bağımsız yükseklik algılama..... 45-C-14
Başüstü kontrolleri..... 45-M-11
Besleme boğazı
Alt kapak..... 55-3
Ayarlama
Ön/arka salınımlı gövde sıfır noktası (hidrolik yatıklık) ..... 55-6
Tek noktadan kilitleme ..... 55-27
Ayarlanması
Ön/arka eğimli şase (manuel eğim)..... 55-5
Bakım
Besleme boğazı kayar kavramasının greslenmesi..... 130-G-15
Besleme boğazı yön değiştirici dişli kutusu yağını değiştirme ..... 130-H-1
Besleme boğazı yön değiştirici tahrik dişlisi kutusu yağının kontrol edilmesi ..... 130-B-3
Çoklu hızlı besleme boğazı tahrik dişlisi kutusunun temizlenmesi..... 130-G-16
Değişken hızlı besleme boğazı üst kasnaklarının greslenmesi..... 130-B-3
Değişken hızlı besleme boğazı yön değiştirici tahrik dişlisi kutusunun greslenmesi .. 130-A-6, 130-B-2
Taş tuzağının temizlenmesi ..... 130-A-7
Yanal yatıklık besleme boğazının temizlenmesi . 130-B-3

Besleme hızlandırıcı üst erişim kapağı ..... 55-2
Besleme plakası sızdırmazlık desteği..... 55-3
Çıkarma
Konveyör tahrik zinciri bağlantıları ..... 55-11
Tabla ..... 55-26
Değiştirme
Tabla dolabı/bantlı toplayıcı pompa kayışı (Değişken hızlı besleme boğazı) ..... 55-15
Kapaklar ..... 55-2
Silindir güvenlik durdurucusu..... 55-1
Takım
Ön/arka eğimli şase (manuel eğim)..... 55-5
Takma
Çoklu bağlaştırıcı ve tek noktadan sürgüleme ... 55-24
Tabla ..... 55-26
Temizleme
Makine temizliği (Periyodik temizlik) ..... 120-1
Makine temizliği (Yıllık temizlik ve Özel Ekinler) 120-8
Yan korumalar ..... 55-1
Besleme boğazı (hidrolik eğim)
Ayarlanması
Tambur yüksekliği ..... 55-9
Besleme Boğazı (Manuel Eğim)
Ayarlanması
Tambur yüksekliği ..... 55-8
Besleme boğazı arka mil hızı, ayarlanabilir mısır tablası kapak sacları (varsa)..... 45-M-36
Besleme boğazı kaldırma hızı..... 45-K-17
Besleme boğazı kaldırma hızı kalibrasyon prosedürü 45-K-18
Besleme boğazı ön/arka yatıklık aralığı..... 45-K-19
Besleme boğazı öne/arkaya yatırma aralığı kalibrasyon prosedürü..... 45-K-20
Besleme boğazı yanal yatıklık aralığı ..... 45-K-20
Besleme boğazı yanal yatıklık aralığı kalibrasyon prosedürü..... 45-K-20
Besleme boğazı yanal yatıklık hızı ..... 45-K-21
Besleme boğazı yanal yatıklık hızı kalibrasyon prosedürü..... 45-K-21
Besleme boğazı yön değiştirici..... 45-M-25
Besleme boğazı yüzdürme ..... 45-C-18
Besleme düzeni
Kesme vidası konumu ..... 55-29
Sökülmesi
Konveyör zinciri bağlantıları..... 55-8
Besleme hızlandırıcı
Ayarlama
Kayış..... 65-7
Bağlantı ayırma..... 65-72
Bakım
Besleme hızlandırıcı yataklarının greslenmesi ... 130-G-5
Değiştirin
Standart hızlı yüksek kapasiteli besleme hızlandırıcı hızı ..... 65-7
Yüksek hızlı yüksek kapasiteli besleme hızlandırıcı hızı ..... 65-7
Değiştirme
Aşınma şeritleri (Zorlu Ekinler) ..... 65-1
Standart hızlı, yüksek kapasiteli besleme hızlandırıcı kayışı..... 65-5
Yüksek hızlı, yüksek kapasiteli besleme hızlandırıcı kayışı..... 65-5
Sökme
Taraklı zemin (Pirinç makineleri) ..... 65-3
Taraklı zemin (Pirinç makineleri)..... 65-3
Üst erişim kapağı..... 55-2
Besleme Hızlandırıcı
Değiştirilmesi
Aşınma bantları (Dişli) ..... 65-2
Aşınma bantları (Standart) ..... 65-1
Besleme plakası
Sızdırmazlık desteği..... 55-3
Bezelye
Ekin ayarları..... 100-9
Bıçağın konumunu devam ettirme..... 45-C-25
Bıçak eğimi..... 45-C-32
Bıçak grubu..... 45-B-6
Bıçak konumu..... 45-C-34
Biçerdövere genel bakış ..... 45-M-1
AutoTrac™ devam düğmesi (varsa)..... 45-M-35
Bantlı toplayıcı temizliği..... 45-M-26
Basma düğmeli vites değiştirme (varsa)..... 45-M-31
Başüstü kontrolleri..... 45-M-11
Besleme boğazı arka mil hızı, ayarlanabilir mısır tablası kapak sacları (varsa)..... 45-M-36
Besleme boğazı yön değiştirici ..... 45-M-25
Biçerdövere genel bakış..... 45-M-1
Boşaltma helezonu tahrik şalteri..... 45-M-34
Boşaltma helezonunu çevirme şalteri..... 45-M-34
ComfortCommand™ operatör koltuğu (temel koltuk)..... 45-M-15
ComfortCommand™ sürücü koltuğu (premium deri koltuk)..... 45-M-17
ComfortCommand™ sürücü koltuğu (Premium Kumaş Koltuk) ..... 45-M-16
CommandARM™ konsolu ve ekranı ..... 45-M-6
Çok işlevli kol ..... 45-M-6
Diferansiyel Kilidi (Mevcut ise)..... 45-M-32
Direksiyon simidinin ayarlanması..... 45-M-13
Dizel egzoz sıvısı (DEF) seviye göstergesi . 45-M-33
Dolap kaldırma/indirme, dolap ön/arka (varsa) düğmesi ..... 45-M-35
Dört tekerlek tahrik (varsa)..... 45-M-32
Egzoz süzgeci temizliği göstergesi..... 45-M-33
Eğitmen koltuğu ..... 45-M-20
Elek ayarı..... 45-M-30
Emniyet kemerleri ..... 45-M-19

Eter enjeksiyonu çalıştırma (varsa) .....45-M-15
Gezinme çubuğu ..... 45-M-8
Harmanlama devri ayarı .....45-M-28
Hasat kontrolleri .....45-M-20
Hızlı durdurma şalteri .....45-M-34
HVAC .....45-M-22
Işıklar.....45-M-24
Işıkları çalıştırma .....45-M-13
Koltuk kontrolleri.....45-M-12
Konsol ve ekran .....45-M-24
Kontak anahtarı.....45-M-12
Kontra açıklığı ayarı.....45-M-27
Köşe direği ekranı ..... 45-M-3
Motor ve tekerlekten tahrik .....45-M-23
Ön cam sileceğinin ve yıkayıcının çalıştırılması ....45-M-14
Ön konsol..... 45-M-2
Park freni .....45-M-33
ProDrive™ (varsa).....45-M-31
Radyo .....45-M-22
Ara .....45-M-31
Sağ kabin öğeleri..... 45-M-9
Separatörü devreye alma.....45-M-27
Sinyal lambalarını, kornayı, uzun ve kısa hüzmeli farları çalıştırma .....45-M-14
Sol kabin öğeleri..... 45-M-11
Tabla aktivasyon düğmeleri .....45-M-36
Tabla kaldırma/indirme ve yatırma şalteri....45-M-35
Tablayı devreye alma .....45-M-26
Temizleme fanı devir ayarı .....45-M-29
Üst elek ayarı .....45-M-29
VisionTrak™.....45-M-37
Yakıt göstergesi.....45-M-33
Yolda taşıma sırasında bağlantı kesme.....45-M-31
Birincil karşı mil
Birincil karşı mil dişli kutusu yağının değiştirilmesi .130-J-3
Birincil karşı mil dişli kutusu yağının kontrol edilmesi 130-G-13
Yatağın greslenmesi.....130-G-7
Birleşik inç sistemi cıvata ve vida tork değerleri 145-20
Biyodizel yakıt.....125-3
Boğaz
Ayarlama
Alt kablo ucu (düz arazi) .....55-28
CommandTouch çok-hızlı besleme düzeni tahrik kayışı .....55-22
Değişken hızlı tahrik kayışı.....55-13
Konveyör tahrik zinciri ..... 55-11
Ön takım makara/kayış toplama pompa kayışı (CommandTouch çok-hızlı besleme düzeni) ..55-24
Ön takım makara/kayış toplama pompa kayışı (Sabit hızlı besleme düzeni) .....55-21
Ön takım makara/toplama kayışı pompa kayışı (Değişken hızlı boğaz).....55-18
Sabit hızlı tahrik kayışı.....55-19
Şimler (düz arazi) .....55-28
Taşıyıcı zinciri..... 55-7
Değiştirin
Konveyör hızı ..... 55-9
Değiştirme
CommandTouch çok-hızlı besleme düzeni tahrik kayışı .....55-21
Değişken hızlı tahrik kayışı.....55-12
Ön takım makara/kayış toplama pompa kayışı (CommandTouch çok-hızlı besleme düzeni) ..55-22
Ön takım makara/kayış toplama pompa kayışı (Sabit hızlı besleme düzeni) .....55-19
Sabit hızlı tahrik kayışı.....55-19
Kilidin açılması
Pim.....55-29
Manuel eğim göstergesi .....55-24
Sorun Giderme.....135-1
Taş tuzağı ..... 55-4
Temizleme
Kilitleme Pimleri .....55-29
Üst mil zincir dişlileri ..... 55-11
Boşaltım ışıkları
Değiştirme.....80-19
Boşaltma helezonu
Ayarlama
Helezon konumu .....75-10, 75-11
Kızak desteği .....75-10
Tahrik Zinciri ..... 75-9
Bakım
Boşaltma helezonu üst dişli kutusunun greslenmesi .....130-G-3
Dikey boşaltma helezonu üst dişli kutusunun greslenmesi .....130-G-4
Çıkarma
Tahrik zinciri bağlantıları..... 75-9
Değiştirme
Tahrik kayışı..... 75-12, 75-13
Kilit kolu konumları ..... 75-11
Boşaltma helezonu ışığı
Değiştirme.....80-19
Boşaltma helezonu tahrik şalteri.....45-M-34
Boşaltma helezonunu çevirme şalteri .....45-M-34
Boşaltma helezonunu devreye alma ..... 45-K-16
Boşaltma helezonunu devreye alma kalibrasyon prosedürü..... 45-K-16
Boşaltma helezonunun katlanması .....45-E-4
Boşaltma Sarmalı
Kesilgen cıvata..... 75-6
Yer..... 75-6
Boşaltma tokmağı
Ayarlama
Kayış.....65-39
Bağlantı ayırma.....65-73

Değiştirme
Aşınma şeritleri ..... 65-42
Kayış ..... 65-39
Yatakların greslenmesi ..... 130-G-7
Boşaltma tokmağı (Standart)
Değiştirme
Aşınma şeritleri ..... 65-43
Boşaltma tokmağı (Zorlu Ekin)
Değiştirme
Aşınma şeritleri ..... 65-44
Boyutlar
Makine ..... 110-14
Palet modülü ..... 110-13
Referans noktaları ..... 110-15, 145-15
S760 ve S770 ..... 145-11
S770 HillMaster™ ..... 145-12
S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ve S790 HillMaster™ ..... 145-14
S780, S785 ve S790 ..... 145-13
Buğday Normal
Ekin ayarları ..... 100-15
Buğday Zor
Ekin ayarları ..... 100-15


## C


CB
Radyo kabloları ..... 20-3
Radyo montajı ..... 20-3
Cıvata ve vida tork değerleri
Birleşik inç ..... 145-20
Metrik ..... 145-21
Cin Mısırı
Ekin ayarları ..... 100-10
Cisim algılama sensörü (Final Tier 4/Stage V) ... 35-4
Combine Advisor™
Active Terrain Adjustment™ ayarları ..... 45-L-13
Active Terrain Adjustment™ durumu ..... 45-L-16
Ağır yabancı madde ..... 45-L-23
Arıza Giderme ..... 135-21
Aşırı kesmik ..... 45-L-24
Auto Maintain ayarlar ..... 45-L-28
Auto maintain durumu ..... 45-L-17
Ayar ayrıntıları ..... 45-L-8
Combine Advisor™ ana sayfası ..... 45-L-1
Çözümler ..... 45-L-24
Elek kayıpları ..... 45-L-23
Erişim ..... 45-L-1
Etkin ayarlar ..... 45-L-5
Geçmiş ..... 45-L-4
Gelişmiş ayarlar ..... 45-L-3
Hafif yabancı madde ..... 45-L-23
Harmanlanmamış kayıplar ..... 45-L-23
Harmanlanmamış malzeme ..... 45-L-24
HarvestSmart™ ayarları ..... 45-L-9
HarvestSmart™ durumu ..... 45-L-15
HarvestSmart™ otomasyonu ..... 45-L-11
Hedef sağlanamıyor ..... 45-L-20
Hız sınırı ..... 45-L-10
İlerleme hızı ayarı ..... 45-L-25
Kabin dışı ayarlar ..... 45-L-26
Kaçıklık ayarı elek ..... 45-L-19
Kaçıklık ayarı temizleme fanı ..... 45-L-21
Kaçıklık ayarı üst elek ..... 45-L-19
Kaçıklık ayrıntıları ..... 45-L-7
Kamera merceği kiri ..... 45-L-8
Kırık tahıl ..... 45-L-23
Kırık tahıl hassasiyeti ..... 45-L-29
Mercek kiri ..... 45-L-8
Motor gücü hedefi ..... 45-L-12
Otomasyon durumu ..... 45-L-9
Performans hedefi belirle ..... 45-L-21
Performans monitörü ..... 45-L-4
Performans sorunları ..... 45-L-22
Performansı optimize et ..... 45-L-18
Saman kalitesi sorunları ..... 45-L-24
Separatör kanadı ayarları ..... 45-L-25
Seperatör kayıpları ..... 45-L-23
Tahıl kaybı hassasiyeti ..... 45-L-29
Tahıl sistemi videosu ..... 45-L-3
Tamamlanmış ayarlar ..... 45-L-6
Yabancı madde hassasiyeti ..... 45-L-29
Yanıt agresifliği ..... 45-L-11, 45-L-28
Yokuş aşağı hassasiyeti ..... 45-L-15
Yokuş yukarı hassasiyeti ..... 45-L-14
Combine Advisor™ ana sayfası ..... 45-L-1
Combine Advisor™ gelişmiş ayarlar ..... 45-L-3
Combine Advisor™'a Erişim ..... 45-L-1
ComfortCommand™ operatör koltuğu (temel koltuk) . 45-M-15
ComfortCommand™ sürücü koltuğu (premium deri koltuk) ..... 45-M-17
ComfortCommand™ sürücü koltuğu (Premium Kumaş Koltuk) ..... 45-M-16
CommandARM™ ..... 45-A-4
CommandARM™ konsolu ve ekranı ..... 45-M-6
CommandARM™ kontrol ayarı ..... 45-A-3
CommandCenter™ ekranı
Atık yönetimi uygulaması
Atık modu ..... 45-B-2
Atık yönetimi ..... 45-B-1
Bıçak grubu ..... 45-B-6
Hız ..... 45-B-4
Kabin dışı ayarlar ..... 45-B-6
Otomatik değiştirme ..... 45-B-7
Yön ..... 45-B-5
Biçerdövere genel bakış
AutoTrac™ devam düğmesi (varsa) ..... 45-M-35
Bantlı toplayıcı temizliği ..... 45-M-26
Basma düğmeli vites değiştirme (varsa) .. 45-M-31
Başüstü kontrolleri ..... 45-M-11
Besleme boğazı arka mil hızı, ayarlanabilir mısır tablası kapak sacları (varsa) ..... 45-M-36

Besleme boğazı yön değiştirici .....45-M-25
Biçerdövere genel bakış..... 45-M-1
Boşaltma helezonu tahrik şalteri.....45-M-34
Boşaltma helezonunu çevirme şalteri.....45-M-34
Comfort Command™ sürücü koltuğu (ultimate deri koltuk) .....45-M-17
ComfortCommand™ operatör koltuğu (temel koltuk) .....45-M-15
ComfortCommand™ sürücü koltuğu (Premium Kumaş Koltuk).....45-M-16
CommandARM™ konsolu ve ekranı..... 45-M-6
Çok işlevli kol ..... 45-M-6
Diferansiyel Kilidi (Mevcut ise).....45-M-32
Direksiyon simidinin ayarlanması.....45-M-13
Dizel egzoz sıvısı (DEF) seviye göstergesi45-M-33
Dolap kaldırma/indirme, dolap ön/arka (varsa) düğmesi .....45-M-35
Dört tekerlek tahrik (varsa).....45-M-32
Egzoz süzgeci temizliği göstergesi.....45-M-33
Eğitmen koltuğu .....45-M-20
Elek ayarı.....45-M-30
Emniyet kemerleri .....45-M-19
Eter enjeksiyonu çalıştırma (varsa) .....45-M-15
Gezinme çubuğu ..... 45-M-8
Harmanlama devri ayarı .....45-M-28
Hasat kontrolleri .....45-M-20
Hızlı durdurma şalteri .....45-M-34
HVAC .....45-M-22
Işıklar .....45-M-24
Işıkları çalıştırma .....45-M-13
Koltuk kontrolleri.....45-M-12
Konsol ve ekran .....45-M-24
Kontak anahtarı.....45-M-12
Kontra açıklığı ayarı.....45-M-27
Köşe direği ekranı..... 45-M-3
Motor ve tekerlekten tahrik.....45-M-23
Ön cam sileceğinin ve yıkayıcının çalıştırılması . 45-M-14
Ön konsol ..... 45-M-2
Park freni.....45-M-33
ProDrive™ (varsa) .....45-M-31
Radyo.....45-M-22
Ara .....45-M-31
Sağ kabin öğeleri..... 45-M-9
Separatörü devreye alma .....45-M-27
Sinyal lambalarını, kornayı, uzun ve kısa hüzmeli farları çalıştırma .....45-M-14
Sol kabin öğeleri..... 45-M-11
Tabla aktivasyon düğmeleri .....45-M-36
Tabla kaldırma/indirme ve yatırma şalteri 45-M-35
Tablayı devreye alma .....45-M-26
Temizleme fanı devir ayarı .....45-M-29
Üst elek ayarı.....45-M-29
VisionTrak™ .....45-M-37
Yakıt göstergesi.....45-M-33
Yolda taşıma sırasında bağlantı kesme ..45-M-31
Combine Advisor™
Performans hedefi belirle..... 45-L-21
Combine Advisor™ uygulaması
Active Terrain Adjustment™ ayarları..... 45-L-13
Active Terrain Adjustment™ durumu..... 45-L-16
Ağır yabancı madde ..... 45-L-23
Aşırı kesmik..... 45-L-24
Auto Maintain ayarlar ..... 45-L-28
Auto maintain durumu ..... 45-L-17
Ayar ayrıntıları .....45-L-8
Combine Advisor™ ana sayfası .....45-L-1
Combine Advisor™'a Erişim .....45-L-1
Çözümler ..... 45-L-24
Elek kayıpları ..... 45-L-23
Etkin ayarlar.....45-L-5
Geçmiş .....45-L-4
Gelişmiş ayarlar .....45-L-3
Hafif yabancı madde..... 45-L-23
Harmanlanmamış kayıplar ..... 45-L-23
Harmanlanmamış malzeme..... 45-L-24
HarvestSmart™ ayarları.....45-L-9
HarvestSmart™ durumu..... 45-L-15
HarvestSmart™ otomasyonu .....45-L-11
Hedef sağlanamıyor..... 45-L-20
Hız sınırı..... 45-L-10
İlerleme hızı ayarı ..... 45-L-25
Kabin dışı ayarlar..... 45-L-26
Kaçıklık ayarı elek..... 45-L-19
Kaçıklık ayarı temizleme fanı ..... 45-L-21
Kaçıklık ayarı üst elek ..... 45-L-19
Kaçıklık ayrıntıları .....45-L-7
Kırık tahıl ..... 45-L-23
Kırık tahıl hassasiyeti ..... 45-L-29
Mercek kiri .....45-L-8
Motor gücü hedefi..... 45-L-12
Otomasyon durumu .....45-L-9
Performans monitörü.....45-L-4
Performans sorunları..... 45-L-22
Performansı optimize et ..... 45-L-18
Saman kalitesi sorunları..... 45-L-24
Separatör kanadı ayarları ..... 45-L-25
Seperatör kayıpları..... 45-L-23
Tahıl kaybı hassasiyeti..... 45-L-29
Tahıl sistemi videosu.....45-L-3
Tamamlanmış ayarlar.....45-L-6
Yabancı madde hassasiyeti..... 45-L-29
Yanıt agresifliği ..... 45-L-11, 45-L-28
Yokuş aşağı hassasiyeti..... 45-L-15
Yokuş yukarı hassasiyeti ..... 45-L-14
Hasat ayarları ekranı
Hasat ayarlarını yükleme.....45-F-2
Hasat ayarları uygulaması
Ayar durumları..... 45-F-12
Dış yapılandırma ..... 45-F-12
Ekin değişiminin etkileri.....45-F-7
Elek açıklığı..... 45-F-11

Fabrika varsayılanı ..... 45-F-6
Gelişmiş ayarlar ..... 45-F-13
Harmanlama devri ..... 45-F-8
Harmanlama koşulları ..... 45-F-4
Hasat ayarları ana sayfası ..... 45-F-1
Hasat ayarlarına erişim ..... 45-F-1
Kontra açıklığı ..... 45-F-7
Ön ayar ..... 45-F-3
Ön ayarı kaydetme ..... 45-F-6
Özel ön ayar ..... 45-F-6
Pabuç çözünürlüğü ..... 45-F-14
Performans hedefi ..... 45-F-15
Saman koşulları ..... 45-F-5
Seperatör çözünürlüğü ..... 45-F-13
Temizleme fanı ..... 45-F-9
Üst elek açıklığı ..... 45-F-10
HVAC uygulaması
Dış sıcaklık ..... 45-H-3
Fan devri ..... 45-H-2
Hava akış modu ..... 45-H-3
HVAC'a Erişim ..... 45-H-1
Isıtma, havalandırma ve klima (HVAC) ana sayfası ..... 45-H-1
Klima ..... 45-H-3
Sıcaklığı ayarla ..... 45-H-2
Işıklar uygulaması
Çalışma lambaları kumandaları ..... 45-J-4
Çalışma lambaları ön ayarı 1—kısa hüzme 45-J-2
Çalışma lambaları ön ayarı 1—uzun hüzme ..... 45-J-3
Çalışma lambaları ön ayarı 2—kısa hüzme 45-J-2
Çalışma lambaları ön ayarı 2—uzun hüzme ..... 45-J-3
Çıkış ışıkları ..... 45-J-4
Işıklar ana sayfası ..... 45-J-1
Işıklara erişim ..... 45-J-1
Kalibrasyon uygulaması
ActiveYield™ ..... 45-K-12
ActiveYield™ durum göstergesi ..... 45-K-12
ActiveYield™ gelişmiş ayarlar ..... 45-K-13
ActiveYield™ kalibrasyon düzeltmesi ..... 45-K-13
ActiveYield™ sıfırlama ..... 45-K-13
Aktif kontrabatör izolasyonu (ACI) hava giderme 45-K-23
Aktif kontrabatör izolasyonu (ACI) seviyelendirmesi ..... 45-K-24
Aktif kontrabatör izolasyonu (aci) hava giderme kalibrasyon prosedürü ..... 45-K-24
Aktif kontrabatör izolasyonu (aci) seviyelendirmesi kalibrasyon prosedürü ..... 45-K-24
Besleme boğazı kaldırma hızı ..... 45-K-17
Besleme boğazı kaldırma hızı kalibrasyon prosedürü ..... 45-K-18
Besleme boğazı ön/arka yatıklık aralığı .. 45-K-19
Besleme boğazı öne/arkaya yatırma aralığı kalibrasyon prosedürü ..... 45-K-20
Besleme boğazı yanal yatıklık aralığı ..... 45-K-20
Besleme boğazı yanal yatıklık aralığı kalibrasyon prosedürü ..... 45-K-20
Besleme boğazı yanal yatıklık hızı ..... 45-K-21
Besleme boğazı yanal yatıklık hızı kalibrasyon prosedürü ..... 45-K-21
Boşaltma helezonunu devreye alma ..... 45-K-16
Boşaltma helezonunu devreye alma kalibrasyon prosedürü ..... 45-K-16
Dolap ve bıçak kirişi kalibrasyon prosedürü ..... 45-K-22
Dolap ve bıçak konumu ..... 45-K-22
Kalibrasyonlara ve prosedürlere erişim ..... 45-K-1
Kalibrasyonlara ve prosedürlere genel bakış ..... 45-K-1
Kapak sacı açıklığı ..... 45-K-17
İşlem ..... 45-K-17
Kitle akış titreşimi ..... 45-K-1
Kitle akış titreşimi kalibrasyon prosedürü ..... 45-K-2
Kontra açıklığı (aktif kontrabatör izolasyonu) ..... 45-K-15
Kontra açıklığı (standart kontrabatör ayarı) 45-K-3
Kontra açıklığı (standart kontrabatör ayarı) kalibrasyon prosedürü ..... 45-K-3
Mısır tablasını katlama kalibrasyon prosedürü .. 45-K-22
Mısır tablasının katlanması ..... 45-K-21
Nem algılayıcı Prosedür ..... 45-K-2
Nem algılayıcı kalibrasyonu ..... 45-K-2
Rekolte ağırlık göstergesi ..... 45-K-9
Rekolte durum göstergesi ..... 45-K-5
Rekolte gelişmiş ayarlar ..... 45-K-7
Rekolte kalibrasyon kalitesi ..... 45-K-4
Rekolte kalibrasyon kalitesi göstergesi ..... 45-K-7
Rekolte Kalibrasyonu düzenle/seç ..... 45-K-10
Rekolte kayıt durumu ..... 45-K-9
Rekolte kitle akış hızı ..... 45-K-8
Rekolte ölçek ağırlığını eşleştir ..... 45-K-6
Rekolte sıfırlama ..... 45-K-9
Rekolte toplanan numune durumu ..... 45-K-8
Sarı flaşör ..... 45-K-23
Sarı flaşör kalibrasyon prosedürü ..... 45-K-23
Şasi yatıklığı ..... 45-K-15
Tabla kalibrasyon prosedürü ..... 45-K-18
Tabla Kalibrasyonu ..... 45-K-18
Uzatılabilir platform tablası otomatik test kalibrasyon prosedürü ..... 45-K-19
Uzatılabilir platform tablası otomatik testi 45-K-19
Ürün Kullanılmayan numuneleri sil ..... 45-K-11
Ürün kalibrasyonu ..... 45-K-4

Katlama uygulaması
- Boşaltma helezonunun katlanması....45-E-4
- Katlama ana sayfası....45-E-1
- Katlamaya erişim....45-E-1
- Manuel kumanda....45-E-8
- Mısır tablasının katlanması
  - John Deere modelleri....45-E-6
  - John Deere olmayan modeller....45-E-7
- Tabla taşıma konumu....45-E-5
- Tahıl tankı kapakları....45-E-2
- Yükleme helezonu....45-E-3

Kontrol ayarı uygulaması
- CommandARM™....45-A-4
- CommandARM™ kontrol ayarı....45-A-3
- Çok işlevli kol....45-A-2
- Çok işlevli kol kontrol ayarı....45-A-2
- İkili konum atamaları oluşturma....45-A-5
- İşlev atamaları....45-A-7
- Kaydırma düğmesi....45-A-6
- Kontrol ayarına genel bakış....45-A-1
- Kumandaların kurulumuna erişin....45-A-1
- Tekli konum atamaları oluşturma....45-A-4
- Uygulama atamaları....45-A-6

Motor uygulaması
- Atık yönetimi filtre kapasitesi....45-G-6
- Egzoz süzgeci sistemine genel bakış....45-G-3
- Hava kompresörü....45-G-6
- Hava kompresörü durumu....45-G-7
- Motor ana sayfası....45-G-1
- Motor gücü....45-G-2
- Motor soğutma devam ediyor....45-G-5
- Motora erişim....45-G-1
- Otomatik Egzoz Süzgeci Temizliği....45-G-3
- Otomatik egzoz süzgeci temizliğini devre dışı bırakın....45-G-5
- Park halinde filtre temizliği....45-G-4

Şanzıman uygulaması
- Gelişmiş ayarlar ProDrive™ acil durumda çalıştırma modu....45-I-3
- Gelişmiş ayarlar ProDrive™ çekme modu..45-I-2
- Maks. hız 1 ve 2....45-I-2
- Şanzıman ana sayfası....45-I-1
- Şanzımana erişim....45-I-1

Tabla uygulaması
- Acil durumda çalıştırma modu....45-C-35
- Arka mil hızı....45-C-33
- Besleme boğazı yüzdürme....45-C-18
- Bıçağın konumunu devam ettirme....45-C-25
- Bıçak eğimi....45-C-32
- Bıçak konumu....45-C-34
- Devam tercihleri....45-C-21
- Dolap konumunu devam ettirme....45-C-22
- Draper tip tabla kayışı hızı....45-C-30
- Draper yüzme konumu....45-C-31
- Eğim hasasiyeti....45-C-10
- Eğme hızı....45-C-8
- Erişim....45-C-1
- Gelişmiş ayarlar....45-C-35
- Genişlik....45-C-4
- HydraFlex™ basıncı....45-C-29
- Kaldırma/İndirme hızı....45-C-7
- Kapak sacı açıklığı....45-C-33
- Kapak sacı konumunu devam ettirme....45-C-24
- Kontrol önizlemesi....45-C-12
- Mısır tablası genişliği....45-C-4
- Minimum dolap hızı....45-C-5
- Otomatik dolap hızı....45-C-27
- Otomatik draper tip tabla kayışı hızı....45-C-28
- Otomatik tabla kontrolü....45-C-12
- Ön/arka devam ettirme....45-C-21
- Ön/arka yatıklık....45-C-11
- Saatte....45-C-6
- Sıra genişliği....45-C-5
- Tabla ana sayfası....45-C-1
- Tabla ayrıntıları....45-C-3
- Tabla otomasyonu....45-C-12
- Yanal yatıklık....45-C-19
- Yükseklik devam ettirme....45-C-13
- Yükseklik hassasiyeti....45-C-9
- Zeminde yükseklik algılama....45-C-16
- Zeminden bağımsız yükseklik algılama...45-C-14

Tahıl taşıma uygulaması
- Durum merkezi....45-D-5
- Gelişmiş ayarlar....45-D-2
- Nem ayarları....45-D-4
- Nem düzeltme....45-D-5
- Özel alarm düzeyi....45-D-3
- Tahıl işleme ana sayfası....45-D-1
- Tahıl seviyesi....45-D-3
- Tahıl seviyesi otomatik işareti....45-D-2
- Tank boşaltma kaçıklığı....45-D-2

CommandCenter™ ekranı

Atık yönetimi uygulaması
- Atık yönetimine erişim....45-B-1
- Değiştirme....45-B-6
- Genişlik....45-B-3
- Seperatör kanadı....45-B-3

Kalibrasyon uygulaması
- Kontra açıklığı (aktif kontrabatör izolasyonu) kalibrasyon prosedürü....45-K-16
- Rekolte
  - gelişmiş düzenleme....45-K-11
  - numuneyi kaydet....45-K-5
- Şasi yatıklığı kalibrasyon prosedürü....45-K-15

Tabla uygulaması
- İş kaydı....45-C-6

Tahıl işleme uygulaması
- Nem alarmı....45-D-4

Tahıl taşıma uygulaması
- Tahıl taşımaya erişim....45-D-1

CommandCenter™ ekranı uygulamaları....45-1

CoolScan....125-15

## Ç


Çalışma hızları (S760 ve S770) ..... 145-1
Çalışma hızları (S780, S785 ve S790)..... 145-3
Çalışma lambaları kumandaları ..... 45-J-4
Çalışma lambaları ön ayarı 1—kısa hüzme ..... 45-J-2
Çalışma lambaları ön ayarı 1—uzun hüzme ... 45-J-3
Çalışma lambaları ön ayarı 2—kısa hüzme ..... 45-J-2
Çalışma lambaları ön ayarı 2—uzun hüzme ... 45-J-3
Çalıştırma
  Palet avantajları ..... 110-5
  Palet bileşenleri..... 110-5
  Palet gerdirme sistemi ..... 110-8
  Palet özellikleri..... 110-5
  Paletli makineler ..... 110-6
Çalıştırma sıvısı
  Güvenlik ..... 35-6
Çavdar
  Ekin ayarları..... 100-12
Çekme
  Makine ..... 90-11
  Makine geri..... 90-13
  Makine ileri ..... 90-13
Çekme kancası
  Arka ..... 90-13
  Ön ..... 90-13
Çekme modu
  ProDrive™ şanzıman .....45-I-2
Çıkış ışıkları ..... 45-J-4
Çok işlevli kol .....45-A-2, 45-M-6
  Otomatik tabla kontrolü kombinasyonları ..... 95-2
Çok işlevli kol kontrol ayarı .....45-A-2
Çoklu Bağlaştırıcı
  Takma.....55-24
Çözümler ..... 45-L-24


## D


Dane deposu
  Boşaltma helezonu tahriği kesme cıvatası ..... 75-6
    Yer..... 75-6
DEF
  Bertaraf Edilmesi .....125-8
  SCR ile donatılmış motorlarda kullanılması .... 125-6
  Sınama .....125-6
DEF deposu
  Temizlenmesi..... 130-P-5
DEF dozlama ünitesi filtresi
  Değiştirme ..... 130-K-1, 130-L-1
DEF sıralı filtresi
  Değiştirilmesi..... 130-K-2
  Değiştirme..... 130-L-2
Değişken hızlı fan
  Bakım
    Değişken hızlı tahrik eden kasnakların greslenmesi..... 130-G-3
    Değişken hızlı tahrik edilen kasnakların greslenmesi..... 130-G-3
  Değiştirme
    Tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V) 9,0 L ..... 130-Q-9
Değiştirme .....45-B-6
Deluxe atık
  Kıyıcı
    Genel yığma bilgileri ..... 70-2
Denge Ağırlığı
  Gereklilikler..... 85-24, 85-25
Dengeleme silindiri
  Gres
    Dengeleme silindiri kovanı (HillMaster™ makineler)..... 130-A-8
Depolama
  Makinenin depodan çıkarılması..... 140-2
  Makinenin hazırlanması..... 140-1
  Soğutma sistemini kışa hazırlama..... 130-P-13
Devam tercihleri..... 45-C-21
Dış sıcaklık ..... 45-H-3
Dış yapılandırma..... 45-F-12
Diferansiyel Kilidi (Mevcut ise) .....45-M-32
Dingil
  Tahrikler
    Ana silindir eksen piminin greslenmesi (HillMaster™ makineler)..... 130-A-8
    Arka dingil gergi çubuğunun greslenmesi 130-G-8
    Dengeleme silindiri kovanının greslenmesi (HillMaster™ makineler)..... 130-A-8
    Dengeleme silindiri kovanının yağlanması (HillMaster™ makineler)..... 130-A-8
    İki hızlı dört tekerlek tahrikli motor eksenlerinin greslenmesi ..... 130-A-5, 130-B-2
    Son tahrik dış yataklarının greslenmesi . 130-A-6, 130-B-2
    Son tahrik ekleminin greslenmesi (HillMaster™ makineler)..... 130-A-8
    Son tahrik kaplinlerinin greslenmesi ..... 130-B-8
    Son tahrik yağının değiştirilmesi.....130-J-2
    Son tahrik yağının kontrol edilmesi ..... 130-G-8
    Tabla yatıklığı birincil silindir eksen piminin greslenmesi (HillMaster™ makineler).. 130-A-8
    Tek çeker ağır hizmet iğ yataklarının ve eksen pimlerinin greslenmesi..... 130-A-6, 130-B-2
    Tek çeker ekstra ağır hizmet iğ yataklarının ve eksen pimlerinin greslenmesi 130-A-6, 130-B-2
Direksiyon simidinin ayarlanması .....45-M-13
Dişli kutusu
  Bakım
    Ana motor dişli kutusu yağının değiştirilmesi .... 130-I-1, 130-J-3
    Aşırma tokmağı dişli kutusu yağının değiştirilmesi.....130-J-4
    Aşırma tokmağı dişli kutusu yağının kontrol edilmesi..... 130-G-8
    Besleme boğazı yön değiştirici dişli kutusu yağını değiştirme ..... 130-H-1

Birincil karşı mil dişli kutusu yağının değiştirilmesi....130-J-3
Birincil karşı mil dişli kutusu yağının kontrol edilmesi.... 130-G-13
Boşaltma helezonu üst dişli kutusunun greslenmesi....130-G-3
Çoklu hızlı besleme boğazı tahrik dişlisi kutusunun temizlenmesi.... 130-G-16
Dikey boşaltma helezonu üst dişli kutusunun greslenmesi....130-G-4
Yükleme helezonu dişli kutusu yağının kontrol edilmesi.... 130-G-16
ProDrive™ makineler
Yağ önerileri.... 125-15
Yağ önerileri.... 125-15, 125-16
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF)
DEF sıralı filtresi, değiştirme.... 130-K-2, 130-L-2
Depo, temizlenmesi.... 130-P-5
Depo, yeniden doldurma....125-8
Depolama....125-7
Dozlama ünitesi filtresi, değiştirme 130-K-1, 130-L-1
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu
Boşaltma.... 130-P-3
Doldurma.... 130-P-2
Erişim
Dozlama ünitesi filtresi (Final Tier 4/Stage V) ... 130-P-4
Sıralı filtre (Final Tier 4/Stage V).... 130-P-4
Hava deliğinin değiştirilmesi.... 130-G-16
Hava deliğinin kontrolü.... 30-4
Hava deliğinin temizlenmesi.... 130-F-3
Dizel egzoz sıvısı (DEF) seviye göstergesi....45-M-33
Dizel motor yağı
Interim tier 4, final tier 4, faz 3B, faz 4 ve faz 5 .... 125-13
Tier 2 ve faz 2.... 125-12
Yüksek rakımda işletim için bakım aralığı.... 125-13
Dizel motorlar, soğuk hava etkisi....125-5
Dizel Partikül Filtresi
Bakım ve Servis....130-P-14
Dizel Partikül Filtresi Bakımı ve Servisi....130-P-14
Dizel yakıt....125-2
Ek katkılar....125-5
Dizel yakıt, test edilmesi....125-5
Dizel yakıtın test edilmesi....125-5
Dizel yakıtın yağlayıcılığı....125-4
Dolap kaldırma/indirme, dolap ön/arka (varsa) düğmesi....45-M-35
Dolap konumunu devam ettirme....45-C-22
Dolap pompası
Dolap tahrik pompası kasnak yatağının greslenmesi....130-G-3
Dolap ve bıçak kirişi kalibrasyon prosedürü .. 45-K-22
Dolap ve bıçak kirişi konumu kalibrasyon prosedürü . 45-K-22
Dolap ve bıçak konumu.... 45-K-22
Dönen alarm sistemi....10-17
Döner elek
Ayarlama
Fırça....130-Q-14, 130-R-15
Değiştirme
Kayış....130-Q-3, 130-R-5
Tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L....130-Q-7
13,5 L.... 130-R-10
Tahrik kayışı (Sınıf 2/Kademe II)
9,0 L....130-Q-4
Tahrik kayışı (Tier 2/Stage II)
13,5 L.... 130-R-7
Dolaşım
Kayış....130-Q-3, 130-R-5
Temizleme.... 130-A-3, 130-B-5
Dört tekerlek tahrik (opsiyonel)
Arıza Giderme....135-7
Dört tekerlek tahrik (varsa)....45-M-32
Dövme dişleri
Konum (TriStream rotor yoğun paket yapılandırması)....65-32
Konum (TriStream rotor zorlu tahıl rotoru yapılandırması)....65-31
Konum (Variable Stream rotor standart yapılandırması)....65-35
Konum (Variable Stream rotor yoğun paket yapılandırması)....65-36
Dövme dişleri (TriStream rotor)
Sökülmesi....65-30
Takılması....65-30
Dövme dişleri (Variable Stream Rotor)
Sökülmesi....65-33
Takılması....65-33
Dövme elemanları
Konum (TriStream rotor yoğun paket yapılandırması)....65-32
Konum (TriStream rotor zorlu tahıl rotoru yapılandırması)....65-31
Konum (Variable Stream rotor standart yapılandırması)....65-35
Konum (Variable Stream rotor yoğun paket yapılandırması)....65-36
Dövme elemanları (TriStream rotor)
Sökülmesi....65-30
Takılması....65-30
Dövme elemanları (Variable Stream rotor)
Sökülmesi....65-33
Takılması....65-33
Dövme kanatları
Üst kapak kanatları (Varsa)....65-29
Dövme sepeti
Farklı tipler.... 65-9
Kalbur mesafe parçaları....65-10
Kısım dişli kesme cıvataları (Standart Kontbatör Ayarı)....65-13

Dövme Sepeti
Kurulum
Bölümler (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu) . . 65-17
Bölümler (Standart Dövme Sepeti Ayarı) . . . . 65-14
Seviyeleme (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu) 65-25
Seviyeleme (Standart Dövme Sepeti Ayarı) . . 65-23
Sökme
Bölümler (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu) . . 65-17
Bölümler (Standart Dövme Sepeti Ayarı) . . . . 65-14
Dövme sepetinin seviyelendirilmesi
Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu . . . . . 65-25
Standart Dövme Sepeti Ayarı . . . . . 65-23
Draper tip tabla kayışı hızı . . . . . 45-C-30
Draper yüzme konumu . . . . . 45-C-31
Durum merkezi . . . . . 45-D-5
Düğme
Anız elemanı ayarlaması . . . . . 65-54
Kıyıcı ayarlaması . . . . . 70-21
Dümenleme
Arıza Giderme . . . . . 135-8
Düşük sıcaklıklarda çalışma . . . . . 95-1

## E

Egzoz Filtresi Kurumunun Taşınması ve Atılması
Dizel Partikül Filtresi Kurumunun Taşınması ve Atılması . . . . . 130-P-15
Egzoz Süzgeci
Kurumun Taşınması ve Atılması . . . . . 130-P-15
Egzoz süzgeci sistemine genel bakış . . . . . 45-G-3
Egzoz süzgeci temizliği göstergesi . . . . . 45-M-33
Egzoz Süzgeci, Güvenlik
Güvenlik, Egzoz Süzgeci . . . . . 10-16, 35-1
Egzoz Süzgecinin Atılması . . . . . 130-P-15
Eğim göstergesi
Boğaz . . . . . 55-24
Eğim hasasiyeti . . . . . 45-C-10
Eğimli şase
Ayarlanması
Besleme Boğazı (Manuel Eğim) . . . . . 55-5
Takım
Besleme Boğazı (Manuel Eğim) . . . . . 55-5
Eğitmen koltuğu . . . . . 45-M-20
Eğme hızı . . . . . 45-C-8
Ekim
Ağırlıklar çizelgesi . . . . . 100-18
Dansite çizelgesi . . . . . 100-18
Payable nem çizelgesi . . . . . 100-18
Ekin ayarları
Acı Bakla . . . . . 100-7
Akdarı . . . . . 100-7
Arpa . . . . . 100-1
Aspir . . . . . 100-12
Ayçiçeği . . . . . 100-14
Bezelye . . . . . 100-9
Buğday Normal . . . . . 100-15
Buğday Zor . . . . . 100-15
Cin Mısırı . . . . . 100-10
Çavdar . . . . . 100-12
Dipnotlar Açıklama Sayfası . . . . . 100-15
Guar (Salkım Fasulye) . . . . . 100-6
Hardal . . . . . 100-8
Kanola . . . . . 100-2
Keten Tohumu . . . . . 100-5
Kolza Tohumu (Kuru) . . . . . 100-10
Kolza Tohumu (Yeşil) . . . . . 100-11
Kuru Fasulye . . . . . 100-8
Mercimek . . . . . 100-6
Mısır (kuru) . . . . . 100-3
Mısır (Yaş) . . . . . 100-3
Mısır Koçanı Karışımı . . . . . 100-4
Nohut . . . . . 100-2
Ot Tohumu . . . . . 100-5
Pirinç . . . . . 100-11
Sofralık Fasulyeler . . . . . 100-4
Sorgum . . . . . 100-13
Soya Fasulyesi . . . . . 100-13
Tritikale . . . . . 100-14
Yonca . . . . . 100-1
Yulaf . . . . . 100-9
Ekin bölücü kanatları
Ayarlama . . . . . 70-2
Ekin değişiminin etkileri . . . . . 45-F-7
Ekin saptırıcı . . . . . 70-9
Ekran
Köşe direği
VisionTrak™ işleyiş incelemeleri . . . . . 65-60
Randıman kalibrasyonu
Lastik yarıçapı kodunu değiştirin . . . . . 95-4
Verim kalibrasyonu
Çok noktalı . . . . . 95-4
Tek noktadan . . . . . 95-4
Elek
Ayarlama
Motor . . . . . 65-57
Ayarlama svici . . . . . 65-54
Çıkarma
Elemanlar . . . . . 65-55
Derin dişli elek . . . . . 65-54
Genel amaçlı elek . . . . . 65-53
Ölçme . . . . . 65-51
Takma
Elemanlar . . . . . 65-55
Elek açıklığı . . . . . 45-F-11
Elek ayarı . . . . . 45-M-30
Elek kayıpları . . . . . 45-L-23
Elektrik sistemi
Akü ayırma şalteri . . . . . 80-6
Aküleri sökme ve takma . . . . . 80-5, 80-6
Akülerin kontrol edilmesi . . . . . 130-G-11
Akülerin şarj edilmesi . . . . . 80-4
Ayarlama
Işık yayan diyot (LED) ışıkları . . . . . 80-17

Bağlantı kabloları ..... 80-4
Değiştirme
Anız ışıkları ..... 80-19
Arka tehlike uyarı ışıkları ..... 80-21
Boşaltım ışıkları ..... 80-19
Boşaltma helezonu ışığı ..... 80-19
Erişim kapağı çalışma lambaları ..... 80-19
Işık yayan diyot (LED) ışıkları ..... 80-16
Işıldak ..... 80-19
Işıldak ampulü ..... 80-18
İşaret/Fren lambaları ..... 80-21
Okuma lambası ..... 80-21
Tahıl tankı ışığı ..... 80-19
Tampon ışıkları (varsa) ..... 80-14, 80-15
Tavan ve konsol ışığı ..... 80-21
Tehlike uyarı ışıkları/İşaret lambaları ..... 80-21
Temizleme sistemi ışıkları ..... 80-20
Yan tarla aydınlatma ışıkları ..... 80-20
Yardımcı çalışma lambaları ..... 80-19
Halojen ampul güvenlik kuralları ..... 80-11
Önlemler ..... 80-1
Özgül ağırlık ölçülmesi ..... 80-4
Sıralı sigortalar ..... 80-8
Sigorta kutusu ..... 80-7, 80-9
Takviyenin bağlanması ..... 80-5
Temizleme
Makine temizliği (Periyodik temizlik) ..... 120-1
Elektrik Sistemi
Ayarlama
Alt sürüş lambaları (varsa) ..... 80-15
Kabin farları ..... 80-12
Kabin farları (uzun ve kısa hüzmeli) 80-13, 80-14
Bakım
Alternatör süzgecinin temizlenmesi ..... 130-O-2
Değiştirme
Alt sürüş lambaları (varsa) ..... 80-15
Kabin farları ..... 80-12
Kabin farları (uzun ve kısa hüzmeli) ..... 80-13
Elektriksel
Komponent taşıma önlemleri ..... 80-2
Sorun Giderme ..... 135-18
Emisyon
Gerekli dil
EPA ..... 130-P-1
Emisyon Performansı
Onaysız Değişiklik ..... 4
Emniyet kemerleri ..... 45-M-19
İnceleme ..... 130-G-15
Erişim kapağı çalışma lambaları
Değiştirme ..... 80-19
Eter enjeksiyonu çalıştırma (varsa) ..... 45-M-15
Ether
Güvenlik ..... 35-6
Etiket
Yağlama konumları ..... 130-1
Ezilme tehlikesine dikkat edin ..... 110-2

**F**

Fabrika varsayılanı ..... 45-F-6
Fan devri ..... 45-H-2
Fan kayışı
Değiştirme (Tier 2/Stage II)
9,0 L ..... 130-Q-1
13,5 L ..... 130-R-3
Farlar
Ayarlama
Alt sürüş lambaları (varsa) ..... 80-15
Işık yayan diyot (LED) ışıkları ..... 80-17
Değiştirme
Alt sürüş lambaları (varsa) ..... 80-15
Işık yayan diyot (LED) ışıkları ..... 80-16
Tampon ışıkları (varsa) ..... 80-14, 80-15
Filtre
Bakım
Geri dönen hava filtresini temizleme ..... 130-E-1, 130-O-1
Hidrolik hazne filtresinin değiştirilmesi ..... 130-I-2
Kabin temiz hava filtresini temizleme ..... 130-B-6
Kabin temiz hava filtresinin temizlenmesi 130-O-2
Boşaltma
Su ayırıcı birincil yakıt filtresi ..... 130-P-6
Çıkarma
Motor atık yönetimi hava filtresi (Final Tier 4/Stage V) ..... 130-P-15
Değiştirme
Ağır hizmet yakıt ön temizleyici (opsiyonel) 130-P-8
Ana motor dişli kutusu filtresi . 130-C-1, 130-G-12
Ana motor dişli kutusu yağ filtresi ..... 130-C-1, 130-G-15
Birincil ve ikincil yakıt filtresi ..... 130-P-9
Birincil yakıt filtresi ..... 130-G-2
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu hava deliği ..... 130-G-16
Hidrolik/Hidrostatik şarj filtresi ..... 130-G-11
Hidrostatik doldurma filtresi ..... 130-G-12
İkincil yakıt filtresinin değiştirilmesi ..... 130-G-2
Motor yağ filtresi ..... 130-F-1, 130-F-2
Yakıt deposu havalandırma borusu ..... 130-G-16
Erişim
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu sıralı filtresi (Final Tier 4/Stage V) ..... 130-P-4
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) dozlama ünitesi filtresi (Final Tier 4/Stage V) ..... 130-P-4
İnceleme
Yakıt ön temizleme filtresi ..... 130-A-5
Kontrol
Hava filtresi elemanları ..... 130-G-17
Motor atık yönetimi hava filtresi ..... 130-G-12
Su ayırıcı ..... 130-G-2
Temizleme
Ağır hizmet yakıt ön temizleyici (opsiyonel) 130-P-8
Birincil yakıt filtresi su ayırıcısı ..... 130-B-5

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu hava deliği .... 130-F-3
Ön Temizleyici ..... 130-P-7
Yakıt deposu havalandırma borusu ..... 130-F-3
Yakıt ön temizleme filtresi ..... 130-B-4, 130-G-1
Yıkama
Ağır hizmet yakıt ön temizleyici (opsiyonel)130-P-7
Florlu sera gazı, teknik özellikler..... 145-19
Fren hidroliği (Eğer varsa)..... 125-17
Fren Lambaları
Değiştirme ..... 80-21
Frenler
Fren hidroliğini değiştirin..... 130-I-3
Fren sıvısının kontrol edilmesi ..... 130-G-13
Park freni silindir kablolarının kontrol edilmesi ..... 130-G-11
Sorun Giderme..... 135-8


## G


Gelişmiş ayarlar..... 45-C-35, 45-D-2, 45-F-13
Gelişmiş PowerCast
Değiştirilmesi
Püskürtücü diskler..... 70-24
Genişlik ..... 45-B-3, 45-C-4
Gerdirme sistemi..... 110-8
Gergi çubukları
Arka dingil gergi çubuğunun greslenmesi ... 130-G-8
Gezinme çubuğu..... 45-M-8
Gösterge
Ayarlama
Doldurma sensörleri..... 75-2
Göstergelere genel bakış ..... 35-2
Gres
Aşırı basınç ve çok yönlü kullanım ..... 125-17
Guar (Salkım Fasulye)
Ekin ayarları..... 100-6
Güç kapatma prosedürü ..... 100-17
Güvenlik
Yangın söndürücü ..... 20-5, 115-3
Önerilen yangın önlemleri ..... 115-1
Akü güvenli kurulumu ..... 80-3
Besleme boğazı durdurucusu ..... 55-1
Çıkartmalar
Kriko cebi konumları ..... 85-12
Makine bağlama konumları ..... 90-10
Etiketler
Kabin..... 15-6, 15-20
Kabin merdiveni ..... 15-6
Motor görünümü..... 15-13
Önden görünüş ..... 15-1
Sağ görünüm ..... 15-17, 15-20
Sağ görünüm atığı (yayıcı)..... 15-16
Sağ görünüm besleme boğazı..... 15-22
Sağ görünüm kalıntısı (kıyıcı)..... 15-15
Sol görünüm ..... 15-7, 15-9
Sol görünüm atığı (kıyıcı) ..... 15-11
Sol görünüm atığı (yayıcı)..... 15-12
Sol görünüm besleme boğazı..... 15-4
Üst görünüş ..... 15-24
Güvenli bakım, yapılması..... 10-8
Güvenlik alarmı ..... 10-15
Halojen ampul güvenlik kuralları..... 80-11
Isıtmalı ve havalandırmalı sürücü koltuğu ..... 10-7
Kriko cebi konumları ..... 85-13, 90-11
Lastikler, bakımının güvenli yapılması ..... 10-12
Makine bağlama konumları..... 90-10
Makine özellikleri ..... 05-1
Sürücü özellikleri ..... 10-2
Tablayı taşıma ..... 10-3
Yangın söndürücü ..... 20-5, 20-6, 115-4
Çalıştırma ..... 115-1
Dolum..... 115-2
İnceleme Listesi ..... 115-1
Konumlar ..... 20-6, 115-5
Güvenlik alarmı ..... 10-15
Güvenlik işaretleri
Akümülatör etiketi ..... 110-1
Güvenlik İşaretleri
Kabin/platform döner erişim basamağı ..... 110-2
Kullanıcı el kitabı ..... 110-1
Güvenlik, yağlayıcılar..... 125-17
Güvenlik, Yakıtla Güvenli İşlem Yapın, Ateş Yakmayın
Yangınları Önleyin, Yakıtla Güvenli İşlem Yapın .... 10-4, 115-2, 125-1
Güvenlik, Yüksek Basınçlı Akışkanlardan Korunun
Yüksek Basınçlı Akışkanlardan Korunun ..... 10-11


## H


Hafif yabancı madde ..... 45-L-23
Hardal
Ekin ayarları..... 100-8
Harmanlama devri ..... 45-F-8
Harmanlama devri ayarı ..... 45-M-28
Harmanlama koşulları ..... 45-F-4
Harmanlanmamış kayıplar..... 45-L-23
Harmanlanmamış malzeme ..... 45-L-24
HarvestSmart™ ayarları ..... 45-L-9
HarvestSmart™ durumu ..... 45-L-15
HarvestSmart™ hız sınırı..... 45-L-10
HarvestSmart™ otomasyonu..... 45-L-11
HarvestSmart™ yanıt agresifliği ..... 45-L-11
Hasat ayarları
Ayar durumları ..... 45-F-12
Dış yapılandırma ..... 45-F-12
Ekin değişiminin etkileri..... 45-F-7
Elek açıklığı ..... 45-F-11
Fabrika varsayılanı ..... 45-F-6
Gelişmiş ayarlar..... 45-F-13
Harmanlama devri..... 45-F-8
Harmanlama koşulları..... 45-F-4
Hasat ayarları ana sayfası ..... 45-F-1
Hasat ayarlarına erişim ..... 45-F-1

Hasat ayarlarını yükleme ..... 45-F-2
Kontra açıklığı ..... 45-F-7
Ön ayar ..... 45-F-3
Ön ayarı kaydetme ..... 45-F-6
Özel ön ayar ..... 45-F-6
Pabuç çözünürlüğü ..... 45-F-14
Performans hedefi ..... 45-F-15
Saman koşulları ..... 45-F-5
Seperatör çözünürlüğü ..... 45-F-13
Temizleme fanı ..... 45-F-9
Üst elek açıklığı ..... 45-F-10
Hasat ayarları ana sayfası ..... 45-F-1
Hasat ayarlarına erişim ..... 45-F-1
Hasat ayarlarını yükleme ..... 45-F-2
Ekin değişiminin etkileri ..... 45-F-7
Harmanlama koşulları ..... 45-F-4
Ön ayar ..... 45-F-3
Ön ayarı kaydetme ..... 45-F-6
Fabrika varsayılanı ..... 45-F-6
Özel ön ayar ..... 45-F-6
Saman koşulları ..... 45-F-5
Hasat ipuçları ..... 95-1
Düşük sıcaklıklarda çalışma ..... 95-1
Hasat kontrolleri ..... 45-M-20
Hava akış modu ..... 45-H-3
Hava deliği
Pozisyonlar ..... 30-4
Standart arazi pozisyonu ..... 30-5
Taşıma pozisyonu ..... 30-7
Uzatılmış arazi pozisyonu ..... 30-6
Hava filtresi
Çıkarma
Motor atık yönetimi (Final Tier 4/Stage V) 130-P-15
Hava kanalları ..... 70-10
Hava kompresörü ..... 45-G-6
Bakım
Depodan suyun boşaltılması ..... 130-A-5
Değiştirme
Kayış (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L ..... 130-Q-11
13,5 L ..... 130-R-11
Kayış (Tier 2/Stage II)
9,0 L ..... 130-Q-1
13,5 L ..... 130-R-1
Depo ..... 130-P-13
Hava Kompresörü
Çubuk
Hortum ..... 130-P-13
Hava kompresörü durumu ..... 45-G-7
Hava kompresörü sistemi ..... 130-P-13
Hava sistemi
Düzeltme yapmayın ..... 130-P-2
Hava temizleyici filtreleri
Sökülmesi ..... 130-P-13
Havasını alma
Yakıt sistemi ..... 130-P-10
Hedef sağlanamıyor ..... 45-L-20
Helezonlar
Ayarlama
Tahıl tankı yükleme helezonu (Tahıl tankı kapakları) ..... 75-7
Katlamalı tahıl tankı yükleme helezonu (Tahıl tankı uzatmaları) ..... 75-7
Manuel temizleme kapağı
Temizleme sistemi helezonu dişlileri ..... 65-47
Tahıl Tankı Çapraz Helezon Kapakları ..... 75-3
ActiveYield™ ..... 75-4
Temizlik kapağı
Pabuç helezon dişlileri (eğer varsa) ..... 65-48
Yükleme helezonu saptırıcısı ..... 75-6
Hız ..... 45-B-4
Hız sınırı ..... 45-L-10
Hızlı durdurma şalteri ..... 45-M-34
Hidrolik sistemi
Akümülatör basıncı ..... 130-2
Bakım
Ana motor dişli kutusu yağ seviyesinin kontrol edilmesi ..... 130-A-5
Hidrolik depo yağının değiştirilmesi ..... 130-J-2
Hidrolik deposunun yağ seviyesinin kontrol edilmesi ..... 130-A-4
Hidrolik hazne filtresinin değiştirilmesi ..... 130-I-2
Haznedeki yağın kontrolü ..... 30-2
Hortumun değiştirilmesi ..... 130-1
Temizleme
Makine temizliği (Periyodik temizlik) ..... 120-1
Makine temizliği (Yıllık temizlik ve Özel Ekinler) 120-8
Temizlik ..... 130-2
Hidrolik yağı ..... 110-10
Hidrolikler
Gerdirme sistemi ..... 110-8
Hidrostatik zemin tahriği
Arıza Giderme ..... 135-4
HillMaster™
Genel bilgiler ..... 105-1
Günlük çalışma hazırlıkları ..... 105-3
Şalterler
Seviyeleme kontrolü ..... 105-3
HVAC ..... 45-M-22
Dış sıcaklık ..... 45-H-3
Fan devri ..... 45-H-2
Hava akış modu ..... 45-H-3
HVAC Erişimi ..... 45-H-1
Isıtma, havalandırma ve klima (HVAC) ana sayfası 45-H-1
Klima ..... 45-H-3
Sıcaklığı ayarla ..... 45-H-2
HVAC'a Erişim ..... 45-H-1
HydraFlex™ basıncı ..... 45-C-29

## I


Isıtıcı
  Sorun Giderme..... 135-19
Isıtma, havalandırma ve klima (HVAC) ana sayfası ... 45-H-1
Işıklar.....45-M-24
  Ayarlama
    Alt sürüş lambaları (varsa).....80-15
    Işık yayan diyot (LED) ışıkları .....80-17
    Kabin farları.....80-12
    Kabin farları (kabin ve kısa hüzmeli) 80-13, 80-14
  Aydınlatma gecikmesi/Zaman aşımı ..... 50-8
  Aydınlatma konumları
    Arka boşaltma ışıkları..... 50-3
    Çalışma lambaları..... 50-2, 50-4
    Çıkış ışıkları..... 50-3, 50-7
    Farlar..... 50-1
    Işıldaklar..... 50-1
    İşaret/Fren lambaları..... 50-3
    Martı kanadı servis ışıkları (opsiyonel) ..... 50-5
    Motor bölmesi servis ışıkları (opsiyonel):..... 50-7
    Otomatik ışıldaklar ..... 50-2
    Ön anız ışıkları ..... 50-2
    Pabuç servis ışıkları ..... 50-5
    Tehlike uyarı ışıkları..... 50-1
  Çalışma lambaları kumandaları..... 45-J-4
  Çalışma lambaları ön ayarı 1—kısa hüzme... 45-J-2
  Çalışma lambaları ön ayarı 1—uzun hüzme 45-J-3
  Çalışma lambaları ön ayarı 2—kısa hüzme... 45-J-2
  Çalışma lambaları ön ayarı 2—uzun hüzme 45-J-3
  Çıkış ışıkları..... 45-J-4
  Değiştirilmesi
    Halojen ampul güvenlik kuralları..... 80-11
  Değiştirme
    Alt sürüş lambaları (varsa).....80-15
    Anız ışıkları .....80-19
    Arka tehlike uyarı ışıkları .....80-21
    Boşaltım ışıkları .....80-19
    Boşaltma helezonu ışığı.....80-19
    Erişim kapağı çalışma lambaları.....80-19
    Işık yayan diyot (LED) ışıkları .....80-16
    Işıldak.....80-19
    Işıldak ampulü .....80-18
    İşaret/Fren lambaları.....80-21
    Kabin farları .....80-12
    Kabin farları (uzun ve kısa hüzmeli) .....80-13
    Okuma lambası.....80-21
    Tahıl tankı ışığı .....80-19
    Tampon ışıkları (varsa) ..... 80-14, 80-15
    Tavan ve konsol ışığı .....80-21
    Tehlike uyarı ışıkları/İşaret lambaları.....80-21
    Temizleme sistemi ışıkları .....80-20
    Yan tarla aydınlatma ışıkları .....80-20
    Yardımcı çalışma lambaları .....80-19
  Işıklar ana sayfası ..... 45-J-1
  Işıklara erişim ..... 45-J-1
  Temizleme ..... 130-O-5
Işıklar ana sayfası ..... 45-J-1
Işıklara erişim ..... 45-J-1
Işıkları çalıştırma.....45-M-13
Işıldak
  Değiştirme
    Işık .....80-19
    Lamba ampulü.....80-18
Izgara tipleri .....65-10


## İ


İkaz ıİı=ı
  Besleme Düzeni Eğimi.....55-24
İkili konum atamaları oluşturma.....45-A-5
İlerleme hızı ayarı ..... 45-L-25
İş kaydı..... 45-C-6
İşaret ışıkları
  Değiştirme.....80-21
İşlev atamaları .....45-A-7


## K


Kabin
  Aydınlatma konumları
    Arka boşaltma ışıkları..... 50-3
    Çalışma lambaları..... 50-2, 50-4
    Çıkış ışıkları..... 50-3, 50-7
    Farlar..... 50-1
    Işıldaklar..... 50-1
    İşaret/Fren lambaları..... 50-3
    Martı kanadı servis ışıkları (opsiyonel) ..... 50-5
    Motor bölmesi servis ışıkları (opsiyonel):..... 50-7
    Otomatik ışıldaklar ..... 50-2
    Ön anız ışıkları ..... 50-2
    Pabuç servis ışıkları ..... 50-5
    Tehlike uyarı ışıkları..... 50-1
  Ekran
    Karşılanabilir nem ve yoğunluk çizelgesi.. 100-18
    Randıman kalibrasyonu
      Lastik yarıçapı kodunu değiştirin ..... 95-4
    Standart ağırlıklar çizelgesi ..... 100-18
    Verim kalibrasyonu
      Çok noktalı..... 95-4
      Tek noktadan ..... 95-4
  Emniyet kemerlerinin kontrol edilmesi ..... 130-G-15
  Geri dönen hava filtresini temizleme130-E-1, 130-O-1
  Kamera
    Ayarlanması..... 80-11
  Klima
    Boşaltma hortumunun temizlenmesi ..... 130-A-6
  Köşe direği
    VisionTrak™ işleyiş incelemeleri .....65-60
  Merdiven konumları ..... 20-4
    İnişten katlama/dışa açma (Paletli makineler) ... 110-4
    Paletli makineler (Salıncaklı)..... 110-2

Zeminden katlama/dışa açma (Paletli makineler) 110-3
Ön cam yıkayıcı deposu
Depoyu doldurma ..... 130-O-2
Radyo
Anten..... 20-2
CB kabloları..... 20-3
CB montajı ..... 20-3
Radyo frekansı..... 20-1
Radyo kontrolleri..... 20-2
Radyo tipleri (opsiyonel)..... 20-1
Sağ iniş ..... 20-7
Şalterler
Aydınlatma gecikmesi/Zaman aşımı ..... 50-8
HillMaster™ seviyeleme kontrolü..... 105-3
Temiz hava filtresini temizleme ..... 130-B-6
Temiz hava filtresinin temizlenmesi ..... 130-O-2
Trabzanlar ..... 20-7
Video uygulaması
Güvenlik ..... 80-9
Video Arayüzü Özelliği..... 80-9
Yedek Parça Radyolar ..... 20-1
Kabin dışı ayarlar..... 45-B-6, 45-L-26
Kabin farları
Ayarlama ..... 80-12
Değiştirme..... 80-12
Kabin farları (uzun ve kısa hüzmeli)
Ayarlama ..... 80-13, 80-14
Değiştirme..... 80-13
Kaçıklık ayarı elek..... 45-L-19
Kaçıklık ayarı temizleme fanı..... 45-L-21
Kaçıklık ayarı üst elek..... 45-L-19
Kaçıklık ayrıntıları..... 45-L-7
Kalbur
Temizlik kapağı
Helezon dişlileri (eğer varsa) ..... 65-48
Kalbur kesici konumları (Varsa)..... 65-12
Kalbur kesiciler (Varsa) ..... 65-11
Kalbur mesafe parçaları ..... 65-10
Kaldırma/İndirme hızı..... 45-C-7
Kalibrasyon
Ürün
Lastik yarıçapı kodunu değiştirin ..... 95-4
Verim
Çok noktalı..... 95-4
Tek noktadan..... 95-4
Kalibrasyonlar
ActiveYield™ ..... 45-K-12
ActiveYield™
durum göstergesi..... 45-K-12
gelişmiş ayarlar..... 45-K-13
kalibrasyon düzeltmesi..... 45-K-13
sıfırlama ..... 45-K-13
Aktif kontrabatör izolasyonu (ACI) hava giderme ... 45-K-23
Aktif kontrabatör izolasyonu (ACI) seviyelendirmesi 45-K-24
Aktif kontrabatör izolasyonu (aci) hava giderme kalibrasyon prosedürü ..... 45-K-24
Aktif kontrabatör izolasyonu (aci) seviyelendirmesi kalibrasyon prosedürü ..... 45-K-24
Besleme boğazı kaldırma hızı ..... 45-K-17
Besleme boğazı kaldırma hızı kalibrasyon prosedürü..... 45-K-18
Besleme boğazı ön/arka yatıklık aralığı ..... 45-K-19
Besleme boğazı öne/arkaya yatırma aralığı kalibrasyon prosedürü ..... 45-K-20
Besleme boğazı yanal yatıklık aralığı..... 45-K-20
Besleme boğazı yanal yatıklık aralığı kalibrasyon prosedürü..... 45-K-20
Besleme boğazı yanal yatıklık hızı ..... 45-K-21
Besleme boğazı yanal yatıklık hızı kalibrasyon prosedürü..... 45-K-21
Boşaltma helezonunu devreye alma ..... 45-K-16
Boşaltma helezonunu devreye alma kalibrasyon prosedürü..... 45-K-16
Dolap ve bıçak kirişi kalibrasyon prosedürü 45-K-22
Dolap ve bıçak kirişi konumu kalibrasyon prosedürü 45-K-22
Dolap ve bıçak konumu..... 45-K-22
Kalibrasyonlara ve prosedürlere erişim .....45-K-1
Kalibrasyonlara ve prosedürlere genel bakış 45-K-1
Kanat kalibrasyon prosedürü..... 45-K-22
Kanatlar..... 45-K-21
Kapak sacı açıklığı ..... 45-K-17
İşlem ..... 45-K-17
Kitle akış titreşimi.....45-K-1
Kitle akış titreşimi kalibrasyon prosedürü.....45-K-2
Kontra açıklığı (aktif kontrabatör izolasyonu) ..... 45-K-15
Kontra açıklığı (aktif kontrabatör izolasyonu) kalibrasyon prosedürü ..... 45-K-16
Kontra açıklığı (standart kontrabatör ayarı) ...45-K-3
Kontra açıklığı (standart kontrabatör ayarı) kalibrasyon prosedürü .....45-K-3
Kontrabatör seviyelendirmesi ..... 45-K-24
Kontrabatör seviyelendirmesi kalibrasyon prosedürü..... 45-K-24
Kontrabatörden hava giderme ..... 45-K-23
Kontrabatörden hava giderme kalibrasyon prosedürü..... 45-K-24
Mısır tablasını katlama kalibrasyon prosedürü ..... 45-K-22
Mısır tablasının katlanması..... 45-K-21
Nem algılayıcı
Prosedür.....45-K-2
Nem algılayıcı prosedürü.....45-K-2
Rekolte
ağırlık göstergesi .....45-K-9
durum göstergesi.....45-K-5
gelişmiş ayarlar.....45-K-7

gelişmiş düzenleme ..... 45-K-11
kalibrasyon kalitesi ..... 45-K-4
kalibrasyon kalitesi göstergesi ..... 45-K-7
Kalibrasyonu düzenle/seç ..... 45-K-10
kayıt durumu ..... 45-K-9
kitle akış hızı ..... 45-K-8
numuneyi kaydet ..... 45-K-5
ölçek ağırlığını eşleştir ..... 45-K-6
sıfırlama ..... 45-K-9
toplanan numune durumu ..... 45-K-8
Sarı flaşör ..... 45-K-23
Sarı flaşör kalibrasyon prosedürü ..... 45-K-23
Şasi yatıklığı ..... 45-K-15
Şasi yatıklığı kalibrasyon prosedürü ..... 45-K-15
Tabla kalibrasyon prosedürü ..... 45-K-18
Tabla Kalibrasyonu ..... 45-K-18
Uzatılabilir platform tablası otomatik test kalibrasyon prosedürü ..... 45-K-19
Uzatılabilir platform tablası otomatik testi ..... 45-K-19
Ürün
Kullanılmayan numuneleri sil ..... 45-K-11
Ürün kalibrasyonu ..... 45-K-4
Kalibrasyonlara ve prosedürlere erişim ..... 45-K-1
Kalibrasyonlara ve prosedürlere genel bakış ..... 45-K-1
Kamera
Ayarlanması ..... 80-11
Kamera merceği kiri ..... 45-L-8
Kanat kalibrasyon prosedürü ..... 45-K-22
Kanatlar ..... 45-K-21
Ayarlama
Ekin Bölücü ..... 70-2
Kanola
Ekin ayarları ..... 100-2
Kapak
Motor erişimi ..... 130-P-1
Motor filtresi erişimi ..... 130-P-1
Kapak sacı açıklığı ..... 45-C-33, 45-K-17
İşlem ..... 45-K-17
Kapak sacı konumunu devam ettirme ..... 45-C-24
Kapaklar
Tahıl tankı
Çalıştırma ..... 75-2
Kaplin
Hava kompresörü ..... 130-P-13
Karayolunda nakliye ..... 90-1
Tabla takılı ..... 90-1
Karbondioksit Emisyonları ..... 145-19
Katlama
Boşaltma helezonunun katlanması ..... 45-E-4
Katlama ana sayfası ..... 45-E-1
Katlamaya erişim ..... 45-E-1
Manuel kumanda ..... 45-E-8
Mısır tablasının katlanması
John Deere modelleri ..... 45-E-6
John Deere olmayan modeller ..... 45-E-7
Tabla taşıma konumu ..... 45-E-5
Tahıl tankı kapakları ..... 45-E-2
Yükleme helezonu ..... 45-E-3
Katlama ana sayfası ..... 45-E-1
Katlamaya erişim ..... 45-E-1
Kayar kavrama
Besleme boğazı kayar kavramasının greslenmesi ..... 130-G-15
Kaydırak
Ayarlanması ..... 70-4
Kanat ayarları ..... 70-6, 70-7
Kanatlar ..... 70-4
Kaydırma düğmesi ..... 45-A-6
Kayış
Ayarlama
Ara mil sağ arka ..... 65-46
Ara mil sağ ön ..... 65-46
Aşırma tokmağı (varsa) ..... 65-44
Besleme düzeni sabit hız tahriği ..... 55-19
Besleme hızlandırıcı ..... 65-7
Boğaz değişken hızlı tahrik ..... 55-13
Boşaltma tokmağı ..... 65-39
CommandTouch çok-hızlı besleme düzeni tahriği ..... 55-22
İlk 50 saat ..... 25-3
Kesmik elevatörü ..... 65-63
Kesmik sistemi ..... 65-64
Kıyıcı karşı mili ..... 70-32
Ön takım makara/kayış toplama pompa (CommandTouch çok-hızlı besleme düzeni) ..... 55-24
Ön takım makara/kayış toplama pompa (Sabit hızlı besleme düzeni) ..... 55-21
Ön takım makara/toplama kayışı pompa (Değişken hızlı boğaz) ..... 55-18
Temiz dane elevatörü ..... 65-58
Ayarlanması
Kıyıcı tahriği ..... 70-29
Konveyör helezon ..... 65-48
Temizleme fanı ..... 65-48
Temizleme sistemi ..... 65-48
Değiştirilmesi
Kıyıcı ..... 70-29
Değiştirme
Aksesuar (Tier 2/Stage II)
9,0 L ..... 130-Q-1
13,5 L ..... 130-R-1
Alternatör (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L ..... 130-Q-5
13,5 L ..... 130-R-8
Ara mil sağ arka ..... 65-47
Ara mil sağ ön ..... 65-46
Aşırma tokmağı (varsa) ..... 65-45
Besleme düzeni sabit hız tahriği ..... 55-19
Boğaz değişken hızlı tahrik ..... 55-12
Boşaltma helezonu tahriki ..... 75-12, 75-13
Boşaltma tokmağı ..... 65-39

CommandTouch çok-hızlı besleme düzeni tahriği 55-21
Değişken hızlı fan tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L ..... 130-Q-9
Değişken tahrik ..... 65-38
Döner elek kayışı ..... 130-Q-3, 130-R-5
Döner elek tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L ..... 130-Q-7
13,5 L ..... 130-R-10
Döner elek tahrik kayışı (Tier 2/Stage II)
9,0 L ..... 130-Q-4
13,5 L ..... 130-R-7
Fan tahriği (Tier 2/Stage II)
9,0 L ..... 130-Q-1
13,5 L ..... 130-R-3
Fan tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
13,5 L ..... 130-R-13
Hava kompresörü (Tier 2/Stage II)
9,0 L ..... 130-Q-1
13,5 L ..... 130-R-1
Hava kompresörü kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L ..... 130-Q-11
13,5 L ..... 130-R-11
Kesmik sistemi ..... 65-64
Kıyıcı karşı mili ..... 70-33, 70-35
Klima (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L ..... 130-Q-5
13,5 L ..... 130-R-8
Konveyör helezon ..... 65-49
Motor atık yönetimi kayışı (Final Tier 4/Stage V) 130-Q-15
13,5 L ..... 130-R-16
Ön takım makara/kayış toplama pompa (CommandTouch çok-hızlı besleme düzeni) .. 55-22
Ön takım makara/kayış toplama pompa (Sabit hızlı besleme düzeni) ..... 55-19
Standart hızlı yüksek kapasiteli besleme hızlandırıcı ..... 65-5
Tabla dolabı/bantlı toplayıcı pompası (Değişken hızlı besleme boğazı) ..... 55-15
Temiz dane elevatörü ..... 65-58
Temizleme fanı ..... 65-49, 65-50
Temizleme sistemi ..... 65-49
Vakumlu fan tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L ..... 130-Q-8
13,5 L ..... 130-R-11
Vakumlu fan tahrikli kayış (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L ..... 130-Q-8
Yüksek hızlı, yüksek kapasiteli besleme hızlandırıcı ..... 65-5
Dolaşım
Döner elek kayışı ..... 130-Q-3, 130-R-5
Emniyet kemerleri ..... 45-M-19
Motor yönlendirme (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L ..... 130-Q-5
Motor yönlendirme (Tier 2/Stage II)
9,0 L ..... 130-Q-1
Motor yönlendirmesi (Final Tier 4/Stage V)
13,5 L ..... 130-R-7
Motor yönlendirmesi (Tier 2/Stage II)
13,5 L ..... 130-R-1
Sağ tahrik kayışları ..... 65-71
Sol tahrik kayışları ..... 65-70
Kayış bakımı ve iklimlendirme ..... 110-9
Kesilgen cıvata
Boşaltma sarmalı tahriği ..... 75-6
Yer ..... 75-6
Kesme vidası konumu
Tek noktadan kilitleme ..... 55-29
Kesmik elevatörü
Ayarlama
Tahrik kayışı ..... 65-63
Üst tahrik zinciri ..... 65-64
Bakım
Kesmik elevatörü kayar kavramasının greslenmesi ..... 130-A-7, 130-B-8
Kamera ..... 65-61
Sensörler ..... 65-62
Kesmik helezonu
Bakım
Kesmik helezonu tahrik kayar kavramasının greslenmesi ..... 130-G-6
Kesmik sistemi
Ayarlama
Aşınma şeritleri ..... 65-68
Elevatör tokaçları ..... 65-62
Geri dönüş dövme sepeti ..... 65-69
Kesmik elevatörü tokaç zinciri ..... 65-63
Kılçık kıranlar ..... 65-68
Tahrik kayışı ..... 65-64
Tahrik zinciri ..... 65-65
Bakım
Kamera kurutucu ..... 130-G-19, 130-O-4
Kesmik sistemi kamerasının temizlenmesi 130-A-7, 130-B-8, 130-G-18, 130-O-4
Değiştirme
Tahrik kayışı ..... 65-64
Tahrik zinciri ..... 65-65
Kurulum
Aşınma şeritleri ..... 65-66
Kılçık kıranlar ..... 65-66
Sökme
Aşınma şeritleri ..... 65-66
Kılçık kıranlar ..... 65-66
Temizleme
Helezon temizliği ..... 65-69
Kesmik elevatörü kamerası ..... 65-61
Kesmik elevatörü sensörleri ..... 65-62

Keten Tohumu
Ekin ayarları....100-5
Kırık tahıl .... 45-L-23
Kırık tahıl hassasiyeti.... 45-L-29
Kısa saman eleği
Ayarlama svici ....65-54
Kısa Saman Eleği
Ayarlama ....65-51
Kıyıcı
Ayarlama
Arka sac kapak kanatları .... 70-5, 70-22
Ekin bölücü kanatları.... 70-2
Kıyıcı karşı mil kayışı ....70-32
PowerCast™ arka sac kapak (opsiyonel) .... 70-8
Sabit bıçak grubu (elektrikli aktüator olmadan) .. 70-11
Ayarlama svici ....70-21
Ayarlanması
Arka kapak kanat ayarları ..... 70-6, 70-7, 70-23
Arka kapak kanatları .... 70-4, 70-22
Kaydırak .... 70-4
Kıyıcı tahrik kayışı gerginliği ....70-29
Çıkarma
Sabit bıçak grubu (elektrikli aktüator)....70-12
Değiştirilmesi
Gelişmiş PowerCast püskürtücü diskler ..... 70-24
Kayış....70-29
Değiştirin
Hızlar....70-21
Değiştirme
Kıyıcı bıçakları .... 70-17, 70-18
Kıyıcı karşı mil kayışı .... 70-33, 70-35
Orta ayırıcı bıçak....70-19
PowerCast™ arka sac kapak bıçakları (opsiyonel) .... 70-8
Sabit bıçaklar (elektrikli aktüator olmadan).. 70-14
Sabit bıçaklar (elektrikli aktüator)....70-15
Ekin saptırıcı .... 70-9
Erişim kapağı ....70-16
Genel yığma bilgileri (Premium Atık)..... 70-3
Kontrol çubuğu (opsiyonel)..... 70-11
Merkezleme
Kıyıcı bıçakları....70-20
PowerCast™ arka sac kapak (opsiyonel)
Arka davlumbazlar .... 70-9
Takma
Sabit bıçak grubu (elektrikli aktüator)....70-13
Temizleme
Makine temizliği (Periyodik temizlik) .... 120-1
Makine temizliği (Yıllık temizlik ve Özel Ekinler) 120-8
Yığın yaklaştırma tırmıkları.... 70-3
Kitle akış algılayıcısı
Bakım
Kitle akış algılayıcısının temizlenmesi .... 130-B-6
Kitle akış titreşimi....45-K-1
Kitle akış titreşimi kalibrasyon prosedürü....45-K-2
Klima .... 45-H-3
Arıza Giderme .... 135-19
Boşaltma hortumunun temizlenmesi .... 130-A-6
Klima kayışı (Final Tier 4/Stage V)
Değiştirme
9,0 L ....130-Q-5
13,5 L .... 130-R-8
Kodlar
Lastik yarıçapının değiştirilmesi.... 95-4
Kol dayanaÐý
Ekran
Standart ağırlıklar çizelgesi .... 100-18
Kol dayanağı
Ekran
Karşılanabilir nem ve yoğunluk çizelgesi .. 100-18
Randıman kalibrasyonu
Lastik yarıçapı kodunu değiştirin .... 95-4
Verim kalibrasyonu
Çok noktalı.... 95-4
Tek noktadan .... 95-4
Kamera
Ayarlanması....80-11
Video uygulaması
Güvenlik .... 80-9
Kolçak
Şalterler
HillMaster™ seviyeleme kontrolü....105-3
Video uygulaması
Video Arayüzü Özelliği.... 80-9
Koltuk kontrolleri ....45-M-12
Kolza Tohumu (Kuru)
Ekin ayarları.... 100-10
Kolza Tohumu (Yeşil)
Ekin ayarları.... 100-11
Konsol ve ekran....45-M-24
Kontak anahtarı ....45-M-12
Kontbatör
Kalbur Kesici konumları (Varsa) ....65-12
Kalbur Kesiciler (Varsa)....65-11
Kontra açıklığı....45-F-7
Kontra açıklığı (aktif kontrabatör izolasyonu) 45-K-15
Kontra açıklığı (aktif kontrabatör izolasyonu) kalibrasyon prosedürü.... 45-K-16
Kontra açıklığı (standart kontrabatör ayarı).....45-K-3
Kontra açıklığı (standart kontrabatör ayarı) kalibrasyon prosedürü....45-K-3
Kontra açıklığı ayarı ....45-M-27
Kontrabatör
Farklı tipler
MaxThresh™ ve MaxRound™.... 65-9
Separatör kapakları (Varsa) .... 65-11
Seperatör ızgarası tipleri....65-10
Tavsiyeler.... 65-8, 100-16
Kontrabatör seviyelendirmesi.... 45-K-24

Kontrabatör seviyelendirmesi kalibrasyon prosedürü . 45-K-24
Kontrabatörden hava giderme..... 45-K-23
Kontrabatörden hava giderme kalibrasyon prosedürü 45-K-24
Kontrol ayarı
CommandARM™ .....45-A-4
CommandARM™ kontrol ayarı .....45-A-3
Çok işlevli kol .....45-A-2
Çok işlevli kol kontrol ayarı.....45-A-2
İkili konum atamaları oluşturma.....45-A-5
İşlev atamaları .....45-A-7
Kaydırma düğmesi .....45-A-6
Kontrol ayarına genel bakış .....45-A-1
Kumandaların kurulumuna erişin .....45-A-1
Otomatik tabla kontrolü kombinasyonları ..... 95-2
Tekli konum atamaları oluşturma .....45-A-4
Uygulama atamaları.....45-A-6
Kontrol ayarına genel bakış .....45-A-1
Kontrol çubuğu (opsiyonel) ..... 70-11
Kontrol önizlemesi ..... 45-C-12
Konveyör helezon
Ayarlanması
Kayış.....65-48
Değiştirme
Kayış.....65-49
Konveyör hızı
Değiştirin..... 55-9
Konveyör tahrik zinciri
Çıkarma
Bağlantılar..... 55-11
Koruma
Temizleme
Makine temizliği (Periyodik temizlik) ..... 120-1
Makine temizliği (Yıllık temizlik ve Özel Ekinler) 120-8
Korumalar
Alet Kutusu (Varsa)..... 60-2
Besleme boğazı ..... 55-1
Besleme boğazı kapakları..... 55-2
Martı kanadı kapılar..... 60-1
Silindir ayarı..... 60-2
Seperatör kapakları ..... 60-4
Sola yan ..... 60-2
Köşe direği
Ekran
VisionTrak™ işleyiş incelemeleri .....65-60
Köşe direği ekranı ..... 45-M-3
Kriko cebi
Konumlar .....85-13, 90-11
Konumları gösteren etiket .....85-12
Kullanıcı el kitabı..... 110-1
Kumandaların kurulumuna erişin .....45-A-1
Kuru Fasulye
Ekin ayarları.....100-8
Kütle akış sensörü
Sorun Giderme..... 135-20

## L

Lastikler
Arka lastik bilgisi.....85-10
Arka tekerlek bijonu torku .....85-22
Basıncın kontrolü
Arka lastik ..... 85-8, 85-9
HillMaster™ .....85-7, 85-10
Ön lastik ..... 85-3, 85-5
Çıkarma
Ön tekerlekler.....85-14
Denge ağırlığı gereksinimleri..... 85-24, 85-25
Lastik yarıçapı kodunu değiştirin ..... 95-4
Lastiklerin bakımı ve servisi..... 85-1
Ön lastik bilgisi.....85-10
Ön tahrik tekerleği kaçıklığı ..... 85-11
Servis için çift tekerleklerin hazırlanması .....85-12
Sıvı ağırlık.....85-22
Tahrik tekerlek cıvatası torku..... 85-11
Tahrikli tekerlek saplaması ..... 85-11
Takma
Ön tekerlekler.....85-18
Taşıma için çift tekerleklerin hazırlanması.....85-12
Temel lastik bilgileri..... 85-2
Lastikler, bakımının güvenli yapılması .....10-12

## M

Makina
Bağlama konumları etiketi.....90-10
Kriko cebi konumları etiketi.....85-12
Makina düzenlenişleri
Kıyıcı hızlarının değiştirilmesi .....70-21
Kıyıcı Kontrol Çubuğu (Opsiyonel) ..... 70-11
Makine
Bağlama konumları.....90-10
Çekme ..... 90-11
Karayolunda nakliye
Tabla takılı..... 90-1
Kriko cebi konumları .....85-13, 90-11
Römorkta taşıma ..... 90-4
Taşıma bilgileri.....90-11
Yolda taşıma ..... 90-1
Tabla takılı..... 85-1
Makine ayarları
Arka kapak kanatları ..... 70-6, 70-7, 70-23
Düşük sıcaklıklarda çalışma..... 95-1
Ekin ayarları
Acı Bakla .....100-7
Akdarı.....100-7
Arpa.....100-1
Aspir ..... 100-12
Ayçiçeği..... 100-14
Bezelye .....100-9

Buğday Normal ..... 100-15
Buğday Zor..... 100-15
Cin Mısırı..... 100-10
Çavdar..... 100-12
Dipnotlar Açıklama Sayfası ..... 100-15
Guar (Salkım Fasulye)..... 100-6
Hardal..... 100-8
Kanola ..... 100-2
Keten Tohumu ..... 100-5
Kolza Tohumu (Kuru) ..... 100-10
Kolza Tohumu (Yeşil) ..... 100-11
Kuru Fasulye..... 100-8
Mercimek..... 100-6
Mısır (kuru)..... 100-3
Mısır (Yaş)..... 100-3
Mısır Koçanı Karışımı..... 100-4
Nohut ..... 100-2
Ot Tohumu ..... 100-5
Pirinç..... 100-11
Sofralık Fasulyeler ..... 100-4
Sorgum ..... 100-13
Soya Fasulyesi ..... 100-13
Tritikale ..... 100-14
Yonca ..... 100-1
Yulaf..... 100-9
Ekin saptırıcı ..... 70-9
Güç kapatma prosedürü ..... 100-17
Hasat ipuçları ..... 95-1
Sabit bıçak grubu (elektrikli aktüator olmadan) 70-11
Tambur yüksekliği (hidrolik eğim)..... 55-9
Tambur yüksekliği (manuel eğim)..... 55-8
Makine bağlama konumları..... 90-10
Makine bağlama konumları etiketi ..... 90-10
Makine tanımlama plakası..... 110-18, 150-2
Avrasya Ekonomi Birliği uygunluk etiketi yeri 150-2
Makine Tanımlama Plakası Konumu ..... 150-2
Makine tanımlama plakasını konumu ..... 110-18
Makine tasarım ömrü..... 145-19
Makinenin çalıştırılması ..... 110-6
Makinenin kaldırılması
Kriko cebi konumları etiketi..... 85-12
Makinenin sürülmesi
Tabla takılı..... 85-1, 90-1
Yolda taşıma ..... 90-1
Makinenin taşınması
Çekme ..... 90-4
Çift tekerleklerin hazırlanması ..... 85-12
Makinenin Taşınması
Bağlama konumları etiketi..... 90-10
Makineyi depolama
Makinenin depodan çıkarılması..... 140-2
Makinenin hazırlanması..... 140-1
Soğutma sistemini kışa hazırlama..... 130-P-13
Makineyi durdur uyarısı, gerekli..... 35-3
Makineyi durdurmak gerekli uyarısı ..... 35-3
Makineyi kaldırma
Cep konumları .....85-13, 90-11
Makineyi taşıma
Bağlama konumları..... 90-10
Maks. hız 1 ve 2 .....45-I-2
Manuel kumanda .....45-E-8
Mercek kiri..... 45-L-8
Mercimek
Ekin ayarları..... 100-6
Merdiven
Arka ..... 130-P-1
Konumlar ..... 20-4
İnişten katlama/dışa açma (Paletli makineler) ... 110-4
Paletli makineler (Salıncaklı)..... 110-2
Zeminden katlama/dışa açma (Paletli makineler) 110-3
Motor..... 75-1
Tahıl tankı ..... 75-1
Metrik cıvata ve vida tork değerleri..... 145-21
Mısır (kuru)
Ekin ayarları..... 100-3
Mısır (Yaş)
Ekin ayarları..... 100-3
Mısır Koçanı Karışımı
Ekin ayarları..... 100-4
Mısır tablası genişliği..... 45-C-4
Mısır tablasını katlama kalibrasyon prosedürü 45-K-22
Mısır tablasının katlanması..... 45-K-21
John Deere modelleri .....45-E-6
John Deere olmayan modeller.....45-E-7
Minimum dolap hızı..... 45-C-5
Motor
100 işletim saati sonrası alıştırma servisi (Tier 2/ Stage II) ..... 25-4
400 işletim saatinden sonra alıştırma servisi (Final Tier 4/Stage V) ..... 25-4
Alıştırma ..... 25-1
Atık yönetimi filtre kapasitesi..... 45-G-6
Ayarlama
Döner elek fırçası .....130-Q-14, 130-R-15
Bakım
Alternatör süzgecinin temizlenmesi .....130-O-2
Ana motor dişli kutusu filtresinin değiştirilmesi .. 130-C-1, 130-G-12
Ana motor dişli kutusu yağ filtresinin değiştirilmesi..... 130-C-1, 130-G-15
Ana motor dişli kutusu yağının değiştirilmesi .... 130-I-1, 130-J-3
Birincil yakıt filtresinin değiştirilmesi.....130-G-2
Değişken hızlı tahrik eden kasnakların greslenmesi.....130-G-3
Değişken hızlı tahrik edilen kasnakların greslenmesi.....130-G-3
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) depo hava deliğinin temizlenmesi..... 130-F-3

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu hava deliğinin değiştirilmesi ..... 130-G-16
Döner eleği temizleme ..... 130-A-3, 130-B-5
Hava filtresi elemanlarının kontrol edilmesi ..... 130-G-17
Hava kompresörü deposundaki suyun boşaltılması ..... 130-A-5
Hidrolik/hidrostatik şarj filtresinin değiştirilmesi .. 130-G-11
Hidrostatik şarj filtresinin değiştirilmesi . 130-G-12
İkincil yakıt filtresinin değiştirilmesi ..... 130-G-2
Kondansatörü temizleme ..... 130-A-3, 130-B-5
Krank mili sönümleyicinin incelenmesi.... 130-M-1
Motor atık yönetimi hava filtresinin kontrol edilmesi..... 130-G-12
Motor soğutma sıvısının değiştirilmesi.... 130-N-1
Motor valf boşluğunun kontrol edilmesi.... 130-J-2
Radyatörü temizleme ..... 130-A-3, 130-B-5
Soğutma sıvısı seviyesinin kontrol edilmesi ..... 130-A-3
Su ayırıcı birincil yakıt filtresinin temizlenmesi ... 130-B-5
Su ayırıcının kontrol edilmesi ..... 130-G-2
Yağ soğutucuyu temizleme..... 130-A-3, 130-B-5
Yakıt deposu havalandırma borusunun değiştirilmesi ..... 130-G-16
Yakıt deposu havalandırma borusunun temizlenmesi..... 130-F-3
Yakıt ön temizleme filtresinin incelenmesi 130-A-5
Yakıt ön temizleme filtresinin temizlenmesi ..... 130-B-4, 130-G-1
Yükleme hava soğutucusunu temizleme . 130-A-3
Yükleme havası soğutucusunu temizleme 130-B-5
Başlatma akışkanı güvenliği..... 35-6
Başlatma bilgileri ..... 35-4
Başlatma sıvısı..... 130-P-1
Başlatma sıvısı işletimi..... 35-6
Cisim algılama sensörü (Final Tier 4/Stage V) 35-4
Değiştirme
Aksesuar kayışı (Tier 2/Stage II)
9,0 L ..... 130-Q-1
13,5 L..... 130-R-1
Alternatör kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L ..... 130-Q-5
13,5 L..... 130-R-8
Değişken hızlı fan tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L ..... 130-Q-9
Döner elek kayışı..... 130-Q-3, 130-R-5
Döner elek tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L ..... 130-Q-7
13,5 L..... 130-R-10
Döner elek tahrik kayışı (Tier 2/Stage II)
9,0 L ..... 130-Q-4
13,5 L..... 130-R-7
Fan kayışı (Tier 2/Stage II)
9,0 L ..... 130-Q-1
13,5 L..... 130-R-3
Fan tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
13,5 L..... 130-R-13
Hava kompresörü kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L ..... 130-Q-11
13,5 L..... 130-R-11
Hava kompresörü kayışı (Tier 2/Stage II)
9,0 L ..... 130-Q-1
13,5 L..... 130-R-1
Klima kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L ..... 130-Q-5
13,5 L..... 130-R-8
Motor atık yönetimi kayışı (Final Tier 4/Stage V)
130-Q-15
13,5 L..... 130-R-16
Vakumlu fan tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L ..... 130-Q-8
13,5 L..... 130-R-11
Vakumlu fan tahrikli kayış (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L ..... 130-Q-8
Dolaşım
Döner Elek Kayışı..... 130-Q-3, 130-R-5
Durdurma bilgileri..... 35-5
Egzoz süzgeci sistemine genel bakış..... 45-G-3
Erişim ..... 45-G-1
Erişim kapağı ..... 130-P-1
Filtre erişim kapağı ..... 130-P-1
Hava deliği
Pozisyonlar..... 30-4
Standart arazi pozisyonu ..... 30-5
Taşıma pozisyonu ..... 30-7
Uzatılmış arazi pozisyonu ..... 30-6
Hava kompresörü..... 45-G-6
Hava kompresörü durumu..... 45-G-7
İlk 100 işletim saatinden önce alıştırma kontrolü ... 25-4
Kayış
Yönlendirme (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L ..... 130-Q-5
13,5 L..... 130-R-7
Yönlendirme (Tier 2/Stage II)
9,0 L ..... 130-Q-1
13,5 L..... 130-R-1
Motor ana sayfası ..... 45-G-1
Motor gücü ..... 45-G-2
Motor hızı yönetimi
ProDrive™ makineler ..... 35-5
Motor soğutma devam ediyor..... 45-G-5
Motor yağı ve filtresini değiştirme . 130-F-1, 130-F-2
Motor yağını kontrol edin ..... 130-A-2
Otomatik Egzoz Süzgeci Temizliği ..... 45-G-3
Otomatik egzoz süzgeci temizliğini devre dışı bırakın ..... 45-G-5
Park halinde filtre temizliği ..... 45-G-4

Soğutma sıvısı ısıtıcısı ..... 35-6
Sorun Giderme ..... 135-8
Temizleme
Makine temizliği (Periyodik temizlik) ..... 120-1
Makine temizliği (Yıllık temizlik ve Özel Ekinler) 120-8
Yağı kontrol etme ..... 30-1
Motor ana sayfası ..... 45-G-1
Motor atık yönetimi
Değiştirme
Tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V) ..... 130-Q-15
13,5 L ..... 130-R-16
Motor döşemesi
Hava kompresörü sistemi ..... 130-P-13
Motor gücü ..... 45-G-2
Motor Gücü
Düzeltme yapmayın ..... 130-P-2
Motor gücü hedefi ..... 45-L-12
Motor hızı yönetimi
ProDrive™ makineler ..... 35-5
Motor krank mili sönümleyici
İnceleme ..... 130-M-1
Motor soğutma devam ediyor ..... 45-G-5
Motor valf boşluğu
Kontrol Etme ..... 130-J-2
Motor ve tekerlekten tahrik ..... 45-M-23
Motor yağı
Alışma
Emisyon sertifikasız ve sertifikalı tier 1, tier 2, tier 3, stage I, stage II ve stage III ..... 125-11
Interim tier 4, final tier 4, kademe IIIB, kademe IV ve kademe V ..... 125-12
Dizel
Interim tier 4, final tier 4, faz 3B, faz 4 ve faz 5 . 125-13
Tier 2 ve faz 2 ..... 125-12
Yüksek rakımda işletim için bakım aralığı . 125-13
Motor yağı ve filtresini değiştirme . 130-F-1, 130-F-2
Motor yağını kontrol edin ..... 130-A-2
Motor yağı ve filtre bakım aralıkları
Tier 2 ve faz 2
Standart boşaltmalı yağ karteri ..... 125-13
Motor yağı ve filtre servis aralıkları
Geçici tier 4, final tier 4, stage IIIB, stage IV ve stage V
0,10 - 0,119 L/kW yağ teknesi ..... 125-14
Motor yağı ve süzgeç bakım aralıkları
Yüksek rakımda işletim ..... 125-13
Motora erişim ..... 45-G-1


**N**


Nem
Karşılanabilir nem ve yoğunluk çizelgesi ..... 100-18
Nem alarmı ..... 45-D-4
Nem algılayıcı
Prosedür ..... 45-K-2
Sorun Giderme ..... 135-20
Temizleme ..... 130-B-6, 130-G-17, 130-O-2
Baypas helezonu .. 130-B-7, 130-G-17, 130-G-18, 130-O-3
Nem algılayıcı kalibrasyonu ..... 45-K-2
Nem ayarları ..... 45-D-4
Nem düzeltme ..... 45-D-5
Nohut
Ekin ayarları ..... 100-2


**O**


Oilscan ..... 125-15
Okuma lambası
Değiştirme ..... 80-21
Ot Tohumu
Ekin ayarları ..... 100-5
Otomasyon durumu ..... 45-L-9
Otomatik değiştirme ..... 45-B-7
Otomatik dolap hızı ..... 45-C-27
Otomatik draper tip tabla kayışı hızı ..... 45-C-28
Otomatik Egzoz Süzgeci Temizliği ..... 45-G-3
Otomatik egzoz süzgeci temizliğini devre dışı bırakın 45-G-5
Otomatik tabla kontrolü ..... 45-C-12
Kombinasyonlar ..... 95-2


**Ö**


Ön ayar ..... 45-F-3
Ön ayarı kaydetme ..... 45-F-6
Ön cam sileceğinin ve yıkayıcının çalıştırılması ..... 45-M-14
Ön cam yıkayıcı deposu
Depoyu doldurma ..... 130-O-2
Ön konsol ..... 45-M-2
Ön tekerlekler
Çıkarma ..... 85-14
Takma ..... 85-18
Ön/arka devam ettirme ..... 45-C-21
Ön/arka yatıklık ..... 45-C-11
Önizle ..... 45-1
Özel alarm düzeyi ..... 45-D-3
Özel ön ayar ..... 45-F-6


**P**


Pabuç çözünürlüğü ..... 45-F-14
Palet Değiştirme Kriterleri ..... 110-10
Paletler
Avantajlar ..... 110-5
Bileşen ..... 110-5
Özellikler ..... 110-5
Paletlerin temizlenmesi ..... 110-8
Paneller
Alet Kutusu (Varsa) ..... 60-2
Besleme boğazı ..... 55-1

Martı kanadı kapılar ..... 60-1
Silindir ayarı ..... 60-2
Sağ yan ..... 60-4
Seperatör kapakları ..... 60-4
Sola yan ..... 60-2
Park freni ..... 45-M-33
Park halinde filtre temizliği ..... 45-G-4
Pencereler
Temizleme ..... 130-O-5
Performans hedefi ..... 45-F-15
Performans hedefi belirle ..... 45-L-21
Performans kontrolü
Güç kapatma ..... 100-17
Performans monitörü ..... 45-L-4
Performans sorunları ..... 45-L-22
Performansı optimize et ..... 45-L-18
Pirinç
Ekin ayarları ..... 100-11
Posi-Torq
Hız aralıkları ..... 65-36
PowerCast™ arka sac kapak (opsiyonel)
Arka davlumbazlar ..... 70-9
Ayarlama ..... 70-8
PowerCast™ arka sac kapak bıçağı (opsiyonel)
Değiştirme ..... 70-8
ProDrive™ (varsa) ..... 45-M-31
ProDrive™ şanzıman
Acil durumda çalıştırma modu ..... 45-I-2
Çekme modu ..... 45-I-2
Dişli kutusu
Yağ önerileri ..... 125-15
Gelişmiş ayarlar ProDrive™ acil durumda çalıştırma modu ..... 45-I-3
Gelişmiş ayarlar ProDrive™ çekme modu ..... 45-I-2
Motor hızı yönetimi ..... 35-5
Püskürtücü
Değiştirilmesi
Gelişmiş PowerCast püskürtücü diskler ..... 70-24


## R


Radyatör
Ayarlama
Döner elek fırçası ..... 130-Q-14, 130-R-15
Bakım
Motor soğutma sıvısının değiştirilmesi ..... 130-N-1
Değiştirme
Değişken hızlı tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L ..... 130-Q-9
Döner elek kayışı ..... 130-Q-3, 130-R-5
Döner elek tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L ..... 130-Q-7
13,5 L ..... 130-R-10
Döner elek tahrik kayışı (Tier 2/Stage II)
9,0 L ..... 130-Q-4
13,5 L ..... 130-R-7
Fan tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
13,5 L ..... 130-R-13
Vakumlu fan tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L ..... 130-Q-8
13,5 L ..... 130-R-11
Vakumlu fan tahrikli kayış (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L ..... 130-Q-8
Dolaşım
Döner elek kayışı ..... 130-Q-3, 130-R-5
Sistemi kışa hazırlama ..... 130-P-13
Sistemin boşaltılması ..... 130-P-11
Sistemin doldurulması ..... 130-P-12
Soğutma sıvısı seviyesini kontrol edin ..... 30-2
Temizleme ..... 130-A-3, 130-B-5
Radyo ..... 20-1, 45-M-22
Anten ..... 20-2
Ara ..... 45-M-31
CB kabloları ..... 20-3
CB montajı ..... 20-3
Frekans ..... 20-1
Kontroller ..... 20-2
Randıman kalibrasyonu
Lastik yarıçapı kodunu değiştirin ..... 95-4
Rekolte
ağırlık göstergesi ..... 45-K-9
durum göstergesi ..... 45-K-5
gelişmiş ayarlar ..... 45-K-7
gelişmiş düzenleme ..... 45-K-11
kalibrasyon kalitesi ..... 45-K-4
kalibrasyon kalitesi göstergesi ..... 45-K-7
Kalibrasyonu düzenle/seç ..... 45-K-10
kayıt durumu ..... 45-K-9
kitle akış hızı ..... 45-K-8
numuneyi kaydet ..... 45-K-5
ölçek ağırlığını eşleştir ..... 45-K-6
sıfırlama ..... 45-K-9
toplanan numune durumu ..... 45-K-8
Rotor
Dövme elemanı konumu (TriStream rotor yoğun paket yapılandırması) ..... 65-32
Dövme elemanı konumu (TriStream rotor zorlu tahıl rotoru yapılandırması) ..... 65-31
Dövme elemanı konumu (Variable Stream rotor standart yapılandırması) ..... 65-35
Dövme elemanı konumu (Variable Stream rotor yoğun paket yapılandırması) ..... 65-36
Separatör dişi konumu (TriStream rotor yoğun paket yapılandırması) ..... 65-32
Separatör dişi konumu (TriStream rotor zorlu tahıl rotoru yapılandırması) ..... 65-31
Separatör dişi konumu (Variable Stream rotor standart yapılandırması) ..... 65-35
Separatör dişi konumu (Variable Stream rotor yoğun paket yapılandırması) ..... 65-36
Sökülmesi
Dövme dişleri (TriStream rotor) ..... 65-30

Dövme dişleri (Variable Stream Rotor) ..... 65-33
Dövme elemanları (TriStream rotor) ..... 65-30
Dövme elemanları (Variable Stream rotor) .. 65-33
Takılması
Dövme dişleri (TriStream rotor) ..... 65-30
Dövme dişleri (Variable Stream Rotor) ..... 65-33
Dövme elemanları (TriStream rotor) ..... 65-30
Dövme elemanları (Variable Stream rotor) .. 65-33
Römork askısı
Manuel (standart) ..... 90-12
Yarı Otomatik (Opsiyonel) ..... 90-12


## S


Saatte ..... 45-C-6
Sabit bıçak grubu
Ayarlama (elektrikli aktüator olmadan) ..... 70-11
Bıçakları değiştirme (elektrikli aktüator olmadan) .. 70-14
Bıçakları değiştirme (elektrikli aktüator) ..... 70-15
Çıkarma (elektrikli aktüator) ..... 70-12
Takma (elektrikli aktüator) ..... 70-13
Sağ kabin öğeleri ..... 45-M-9
Salınımlı gövde sıfır noktası
Ayarlama
Besleme boğazı (hidrolik yatıklık) ..... 55-6
Saman kalitesi sorunları ..... 45-L-24
Saman koşulları ..... 45-F-5
Sarı flaşör ..... 45-K-23
Sarı flaşör kalibrasyon prosedürü ..... 45-K-23
Sarmallar
Ayarlama
Üst kesmik tahrik zinciri ..... 65-64
Helezon yatağı bölücüleri ..... 65-38
Sensör
Ayarlama
Tahıl tankı doldurma ..... 75-2
Separatör
Ayarlama
Ara mil sağ arka kayış ..... 65-46
Ara mil sağ ön kayış ..... 65-46
Elek düğmesi ..... 65-54
Kısa saman eleği düğmesi ..... 65-54
Ayarlanması
Konveyör helezon kayışı ..... 65-48
Temizleme fanı kayışı ..... 65-48
Temizleme pabucu kayışı ..... 65-48
Değiştirilmesi
Dişli besleme hızlandırıcı aşınma bantları ... 65-2
Standart besleme hızlandırıcı aşınma bantları .. 65-1
Değiştirin
Standart hızlı yüksek kapasiteli besleme hızlandırıcı hızı ..... 65-7
Yüksek hızlı yüksek kapasiteli besleme hızlandırıcı hızı ..... 65-7
Değiştirme
Ara mil sağ arka kayış ..... 65-47
Ara mil sağ ön kayış ..... 65-46
Konveyör helezon kayışı ..... 65-49
Temizleme fanı kayışı ..... 65-49
Temizleme pabucu kayışı ..... 65-49
Dövme elemanı konumu (TriStream rotor yoğun paket yapılandırması) ..... 65-32
Dövme elemanı konumu (TriStream rotor zorlu tahıl yapılandırması) ..... 65-31
Dövme elemanı konumu (Variable Stream rotor standart yapılandırması) ..... 65-35
Dövme elemanı konumu (Variable Stream rotor yoğun paket yapılandırması) ..... 65-36
Dövme Sepeti Tipleri ..... 65-9
Hava kanalları ..... 70-10
Helezon Yatağı Bölücüleri ..... 65-38
Kalbur Ayraçları ..... 65-10
Kalbur kesici konumları (Varsa) ..... 65-12
Kalbur kesiciler (Varsa) ..... 65-11
Kontbatör kısım dişli kesme cıvataları (Standart Kontbatör Ayarı) ..... 65-13
Separatör dişi konumu (TriStream rotor yoğun paket yapılandırması) ..... 65-32
Separatör dişi konumu (TriStream rotor zorlu tahıl rotoru yapılandırması) ..... 65-31
Separatör dişi konumu (Variable Stream rotor standart yapılandırması) ..... 65-35
Separatör dişi konumu (Variable Stream rotor yoğun paket yapılandırması) ..... 65-36
Sökülmesi
Dövme dişleri (TriStream rotor) ..... 65-30
Dövme dişleri (Variable Stream Rotor) ..... 65-33
Dövme elemanları (TriStream rotor) ..... 65-30
Dövme elemanları (Variable Stream rotor) .. 65-33
Takılması
Dövme dişleri (TriStream rotor) ..... 65-30
Dövme dişleri (Variable Stream Rotor) ..... 65-33
Dövme elemanları (TriStream rotor) ..... 65-30
Dövme elemanları (Variable Stream rotor) .. 65-33
Temizleme pabucu helezon dişlileri
Temizlik kapağı (eğer varsa) ..... 65-48
Üst/alt elek/dönüş karteri parçaları
Servisi mümkün değil ..... 65-57
Separatör kanadı ayarları ..... 45-L-25
Separatör kapakları (Varsa) ..... 65-11
Separatörü devreye alma ..... 45-M-27
Seperatör
Arıza Giderme ..... 135-1
Ayarlama
Aşırma tokmağı kayışı (varsa) ..... 65-44
Besleme hızlandırıcı kayışı ..... 65-7
Boşaltma tokmağı kayışı ..... 65-39
Çift bölge ayarlı arka üst elek ..... 65-54
Elek motoru ..... 65-57
Hızlar ..... 65-36

Kasnak tahrik boşluğu ..... 65-37
Kesmik elevatörü tahrik kayışı ..... 65-63
Kesmik sistemi aşınma şeritleri ..... 65-68
Kesmik sistemi elevatör tokaçları ..... 65-62
Kesmik sistemi elevatörü tokaç zinciri ..... 65-63
Kesmik sistemi geri dönüş dövme sepeti ..... 65-69
Kesmik sistemi kılçık kıranları ..... 65-68
Kesmik sistemi tahrik kayışı ..... 65-64
Kesmik sistemi tahrik zinciri ..... 65-65
Kısa Saman Eleği ..... 65-51
Temiz dane elevatörü kayışı ..... 65-58
Temiz dane elevatörü konveyör zinciri ..... 65-59
Temizleme fanı aktüatörü (Active Terrain Adjustment Olmadan) ..... 65-49
Temizleme fanı aktüatörü (Active Terrain Adjustment) ..... 65-50
Üst elek motoru ..... 65-57
Üst kesmik helezonu tahrik zinciri ..... 65-64
Bağlantı ayırma ..... 65-72
Besleme hızlandırıcı ..... 65-72
Boşaltma tokmağı ..... 65-73
Bakım
Değişken hızlı tahrik eden kasnağın greslenmesi 130-G-4
İki hızlı seperatör tahrik yağının kontrol edilmesi 130-B-5
Seperatör değişken hızlı tahrik eden kasnağın greslenmesi ..... 130-B-4, 130-E-2
Seperatör değişken hızlı tahrik eden kasnak döngüsü ..... 130-B-3
Seperatör değişken hızlı tahrik edilen kasnağın greslenmesi ..... 130-B-4, 130-E-2
Seperatör değişken hızlı tahrik edilen kasnak döngüsü ..... 130-B-3
Seperatör tahrik yağının değiştirilmesi ..... 130-J-3
Seperatör tahrik yağının kontrol edilmesi. 130-G-8
Çıkarma
Aşırma tokmağı zemini (varsa) ..... 70-10
Elek elemanları ..... 65-55
Üst elek elemanları ..... 65-55
Değiştirme
Aşırma tokmağı kayışı (varsa) ..... 65-45
Boşaltma tokmağı aşınma şeritleri ..... 65-42
Boşaltma tokmağı aşınma şeritleri (Zorlu Ekin) . 65-44
Boşaltma tokmağı kayışı ..... 65-39
Değişken tahrik kayışı ..... 65-38
Kesmik sistemi tahrik kayışı ..... 65-64
Kesmik sistemi tahrik zinciri ..... 65-65
Standart boşaltma tokmağı aşınma şeritleri 65-43
Standart hızlı, yüksek kapasiteli besleme hızlandırıcı kayışı ..... 65-5
Temiz dane elevatörü kayışı ..... 65-58
Temizleme fanı kayışı ..... 65-50
Üstten vuruşlu yönlendirme tamburları (varsa) .. 65-45
Yüksek hızlı, yüksek kapasiteli besleme hızlandırıcı kayışı ..... 65-5
Zorlu ekin besleme hızlandırıcı aşınma şeritleri . 65-1
Dengeleme
Dövme Sepeti (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu) . 65-25
Dövme Sepeti (Standart Dövme Sepeti Ayarı) .. 65-23
Derin dişli elek ..... 65-54
Derin dişli üst elek ..... 65-52
Dişli besleme hızlandırıcı taraklı zemin (Pirinç makineleri) ..... 65-3
Düz dişli taraklı üst elek ..... 65-53
Genel amaçlı elek ..... 65-53
Genel amaçlı üst elek ..... 65-52
Izgara tipleri ..... 65-10
Kapaklar ..... 60-4
Kontrabatör önerileri ..... 65-8, 100-16
Kontrabatör tipleri
MaxThresh™ ve MaxRound™ ..... 65-9
Kurulum
Dövme sepeti bölümleri (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu) ..... 65-17
Dövme sepeti bölümleri (Standart Dövme Sepeti Ayarı) ..... 65-14
Kesmik sistemi aşınma şeritleri ..... 65-66
Kesmik sistemi kılçık kıranları ..... 65-66
Ölçme
Elek ..... 65-51
Üst Elek ..... 65-51
Posi-Torq
Hız aralıkları ..... 65-36
Premium mısır üst eleği ..... 65-53
Ray gömlekleri ..... 65-13
Sabit kısa saman eleği ..... 65-51
Sağ tahrik kayışları ..... 65-71
Separatör kapakları (Varsa) ..... 65-11
Seperatör yatağının greslenmesi ..... 130-G-7
Sol tahrik kayışları ..... 65-70
Sökme
Dişli besleme hızlandırıcı taraklı zemin (Pirinç makineleri) ..... 65-3
Dövme sepeti bölümleri (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu) ..... 65-17
Dövme sepeti bölümleri (Standart Dövme Sepeti Ayarı) ..... 65-14
Kesmik sistemi aşınma şeritleri ..... 65-66
Kesmik sistemi kılçık kıranları ..... 65-66
Takma
Elek elemanları ..... 65-55
Üst elek elemanları ..... 65-55
Temizleme
Kesmik helezonu ..... 65-69
Kesmik sistemi elevatör kamerası ..... 65-61
Kesmik Sistemi Elevatör Sensörleri ..... 65-62

Makine temizliği (Periyodik temizlik) ..... 120-1
Makine temizliği (Yıllık temizlik ve Özel Ekinler) 120-8
Temiz dane elevatörü kamerası ..... 65-61
Temizleme sistemi erişim kapağı ..... 65-47
Temizleme sistemi hava kanalları ..... 65-47
Temizleme sistemi helezonu dişlileri
Manuel temizleme kapağı ..... 65-47
Üst kapak kanatları (Varsa) ..... 65-29
Seperatör
İkili aralık
Hızlar ..... 65-36
Seperatör çözünürlüğü ..... 45-F-13
Seperatör kanadı ..... 45-B-3
Seperatör kayıpları ..... 45-L-23
Seri numarası tanımlama ..... 150-2
Çoklu hızlı besleme boğazı dişli kutusu (Varsa) .... 150-6
Kabin ..... 150-4
Motor (Final Tier 4/Aşama V) ..... 150-4
Motor (Tier 2/Stage II) ..... 150-3
Motor dişli kutusu ..... 150-5
Motor seri numarasının yorumlanması ..... 150-3
Rotor tahrik dişlisi kutusu ..... 150-5
Seri numarası tanımlaması ..... 110-18, 150-1, 150-2
Besleme düzeni ters işletici ..... 150-5
Gelişmiş PowerCast™ arka kapak (Ara ve Premium atık) ..... 150-6
Hidrostatik tahrik motoru ..... 150-4
Hidrostatik tahrik pompası ..... 150-4
İki hızlı dört tekerlek çekiş motoru ..... 150-5
Kanat arka kapak (Deluxe, Ara ve Premium atık) .. 150-6
Kıyıcı (Varsa) ..... 150-6
PowerCast arka kapağı (Deluxe Residue) ..... 150-6
Püskürtücü (Deluxe residue) ..... 150-7
Şanzıman ..... 150-5
Serpme Makinesi
Değiştirme
Disk grupları (İki hızlı) ..... 70-28
Disk grupları (Tek hızlı) ..... 70-27
Geniş Püskürtmeli Sap Püskürtücü (Opsiyonel) .... 70-28
Servis
100 işletim saati sonrası alıştırma servisi (Tier 2/ Stage II) ..... 25-4
400 işletim saatinden sonra alıştırma servisi (Final Tier 4/Stage V) ..... 25-4
1000 işletim saatinde bir ..... 110-11
2000 İşletim Saati/36 Ay
DEF dozlama ünitesi filtresinin değiştirilmesi .... 130-K-1
2000 saat
DEF sıralı filtresinin değiştirilmesi ..... 130-K-2
Akümülatör basıncı ..... 130-2
Aralık
Kurulum ..... 130-1
Temizleme ..... 130-1
Aralık çizelgesi ..... 110-9
10 işletim saatinde bir ..... 130-A-1
50 işletim saatinde bir ..... 130-B-1
100 işletim saatinde bir ..... 130-D-1
200 işletim saatinde bir ..... 130-E-1
250 işletim saatinde bir ..... 130-F-1
400 işletim saatinde bir ..... 130-G-1, 130-G-6, 130-G-10, 130-G-14
800 işletim saatinde bir ..... 130-H-1
1000 işletim saatinde bir ..... 130-I-1, 130-I-3
2000 işletim saatinde bir ..... 130-J-1, 130-K-1
6000 işletim saatinde bir ..... 130-N-1
Altı yılda bir ..... 130-N-1
Gerektiğinde ..... 130-O-1
İlk 100 işletim saati ..... 130-C-1
Üç yılda bir ..... 130-K-1
Arka tekerlek bijonu torku ..... 85-22
Aşırma tokmağı
Aşırma tokmağı dişli kutusu yağının değiştirilmesi ..... 130-J-4
Aşırma tokmağı dişli kutusu yağının kontrol edilmesi ..... 130-G-8
Boşaltma tokmağı yataklarının greslenmesi ..... 130-G-7
Ayarlama
Boşaltma helezonu kızak desteği ..... 75-10
Boşaltma helezonu tahrik zinciri ..... 75-9
Dane deposu kapakları (Varsa) ..... 75-3
Kayış ilk 50 saat ..... 25-3
Tahıl tankı yükleme helezonu (Tahıl tankı kapakları) ..... 75-7
Besleme boğazı
Besleme boğazı kayar kavramasının greslenmesi ..... 130-G-15
Besleme boğazı yön değiştirici dişli kutusu yağını değiştirme ..... 130-H-1
Besleme boğazı yön değiştirici tahrik dişlisi kutusu yağının kontrol edilmesi ..... 130-B-3
Çoklu hızlı besleme boğazı tahrik dişlisi kutusunun temizlenmesi ..... 130-G-16
Değişken hızlı besleme boğazı üst kasnaklarının greslenmesi ..... 130-B-3
Değişken hızlı besleme boğazı yön değiştirici tahrik dişlisi kutusunun greslenmesi .. 130-A-6, 130-B-2
Taş tuzağının temizlenmesi ..... 130-A-7
Yanal yatıklık besleme boğazının temizlenmesi . 130-B-3
Birincil karşı mil
Birincil karşı mil dişli kutusu yağının değiştirilmesi ..... 130-J-3
Birincil karşı mil dişli kutusu yağının kontrol edilmesi ..... 130-G-13

Birincil karşı mil kardan şaftı dişinin greslenmesi 130-G-4
Birincil karşı mil yatağının greslenmesi... 130-G-7
Birincil karşı milin greslenmesi..... 130-E-1
Boşaltma
Su ayırıcı birincil yakıt filtresi ..... 130-P-6
Boşaltma tokmağı
Boşaltma tokmağı yataklarının greslenmesi ..... 130-G-7
Çıkarma
Motor atık yönetimi hava filtresi (Final Tier 4/Stage V)..... 130-P-15
Çift tekerleklerin hazırlanması ..... 85-12
Değiştirme
Ağır hizmet yakıt ön temizleme filtresi (opsiyonel) 130-P-8
Birincil ve ikincil yakıt filtresi ..... 130-P-9
Boşaltma tokmağı aşınma şeritleri ..... 65-42
Disk grupları (İki hızlı) ..... 70-28
Disk grupları (Tek hızlı)..... 70-27
Hidrolik hortumu ..... 130-1
Kıyıcı bıçakları ..... 70-17, 70-18
Orta ayırıcı bıçak ..... 70-19
Standart boşaltma tokmağı aşınma şeritleri 65-43
Üstten vuruşlu yönlendirme tamburları (varsa) .. 65-45
Zorlu ekin besleme hızlandırıcı aşınma şeritleri . 65-1
Zorlu ekin boşaltma tokmağı aşınma şeritleri .... 65-44
Dolap pompası
Dolap tahrik pompası kasnak yatağının greslenmesi ..... 130-G-3
Elektrikli
Akülerin kontrol edilmesi ..... 130-G-11
Günlük ..... 110-10
Hidrolik haznesindeki yağın kontrolü ..... 30-2
Hidrolik sistemi
Ana motor dişli kutusu yağ seviyesinin kontrol edilmesi..... 130-A-5
Hidrolik depo yağının değiştirilmesi ..... 130-J-2
Hidrolik deposunun yağ seviyesinin kontrol edilmesi..... 130-A-4
Hidrolik hazne filtresinin değiştirilmesi ..... 130-I-2
Hidrolik sisteminin temizliği..... 130-2
Hidrostatik yağın kontrolü ..... 30-2
Kabin
Emniyet kemerlerinin kontrol edilmesi .. 130-G-15
Geri dönen hava filtresini temizleme..... 130-E-1, 130-O-1
Kabin temiz hava filtresini temizleme ..... 130-B-6
Kabin temiz hava filtresinin temizlenmesi 130-O-2
Ön cam yıkayıcı deposunun doldurulması 130-O-2
Kayış bakımı ve iklimlendirme ..... 110-9
Kesmik elevatörü
Kesmik elevatörü kayar kavramasının greslenmesi ..... 130-A-7, 130-B-8
Kesmik helezonu
Besleme hızlandırıcı yataklarının greslenmesi ... 130-G-5
Kesmik helezonu tahrik kayar kavramasının greslenmesi ..... 130-G-6
Kesmik sistemi
Kamera kurutucu ..... 130-G-19
Kesmik sistemi kamerasının temizlenmesi 130-A-7, 130-B-8, 130-G-18, 130-O-4
Klima
Boşaltma hortumunun temizlenmesi ..... 130-A-6
Lastik basıncının kontrolü ..... 85-3, 85-5, 85-8, 85-9
HillMaster™ ..... 85-7, 85-10
Lastikler
Cıvata torkunun kontrol edilmesi ..... 130-D-1
Lastik basıncının kontrol edilmesi ..... 130-D-1
Lastiklerin bakımı ve servisi..... 85-1
Merkezleme
Kıyıcı bıçakları ..... 70-20
Motor
Alternatör süzgecinin temizlenmesi ..... 130-O-2
Ana motor dişli kutusu filtresinin değiştirilmesi .. 130-C-1, 130-G-12
Ana motor dişli kutusu yağ filtresinin değiştirilmesi ..... 130-C-1, 130-G-15
Ana motor dişli kutusu yağının değiştirilmesi .... 130-I-1, 130-J-3
Birincil yakıt filtresinin değiştirilmesi..... 130-G-2
Değişken hızlı tahrik eden kasnakların greslenmesi ..... 130-G-3
Değişken hızlı tahrik edilen kasnakların greslenmesi ..... 130-G-3
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) depo hava deliğinin temizlenmesi..... 130-F-3
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu hava deliğinin değiştirilmesi ..... 130-G-16
Döner eleği temizleme..... 130-A-3, 130-B-5
Hava filtresi elemanlarının kontrol edilmesi ..... 130-G-17
Hava kompresörü deposundaki suyun boşaltılması ..... 130-A-5
Hidrolik/hidrostatik şarj filtresinin değiştirilmesi .. 130-G-11
Hidrostatik şarj filtresinin değiştirilmesi . 130-G-12
İkincil yakıt filtresinin değiştirilmesi..... 130-G-2
Kondansatörü temizleme ..... 130-A-3, 130-B-5
Krank mili sönümleyicinin incelenmesi.... 130-M-1
Motor atık yönetimi hava filtresinin kontrol edilmesi..... 130-G-12
Motor soğutma sıvısının değiştirilmesi.... 130-N-1
Motor valf boşluğunun kontrol edilmesi.... 130-J-2
Motor yağı ve filtresini değiştirme 130-F-1, 130-F-2

Motor yağını kontrol edin ..... 130-A-2
Radyatörü temizleme ..... 130-A-3, 130-B-5
Soğutma sıvısı seviyesinin kontrol edilmesi ..... 130-A-3
Su ayırıcı birincil yakıt filtresinin temizlenmesi ... 130-B-5
Su ayırıcının kontrol edilmesi ..... 130-G-2
Yağ soğutucuyu temizleme..... 130-A-3, 130-B-5
Yakıt deposu havalandırma borusunun değiştirilmesi ..... 130-G-16
Yakıt deposu havalandırma borusunun temizlenmesi ..... 130-F-3
Yakıt ön temizleme filtresinin incelenmesi 130-A-5
Yakıt ön temizleme filtresinin temizlenmesi ..... 130-B-4, 130-G-1
Yükleme havası soğutucusu .... 130-A-3, 130-B-5
Motor bölmesinin temizliği ..... 30-8, 115-6
Motor yağını kontrol etme ..... 30-1
Paletin Değiştirilmesi ..... 110-10
Paletlerin temizlenmesi ..... 110-8
Seperatör
Değişken hızlı tahrik eden kasnağın greslenmesi 130-G-4
İki hızlı seperatör tahrik yağının kontrol edilmesi 130-B-5
Seperatör değişken hızlı tahrik eden kasnağın greslenmesi ..... 130-B-4, 130-E-2
Seperatör değişken hızlı tahrik eden kasnak döngüsü ..... 130-B-3
Seperatör değişken hızlı tahrik edilen kasnağın greslenmesi ..... 130-B-4, 130-E-2
Seperatör değişken hızlı tahrik edilen kasnak döngüsü ..... 130-B-3
Seperatör tahrik yağının değiştirilmesi.....130-J-3
Seperatör tahrik yağının kontrol edilmesi. 130-G-8
Seperatör yatağının greslenmesi..... 130-G-7
Soğutma sıvısı seviyesini kontrol edin..... 30-2
Soğutma sistemini kışa hazırlama.....130-P-13
Soğutma sisteminin boşaltılması .....130-P-11
Soğutma Sisteminin Doldurulması .....130-P-12
Sökme
Dişli besleme hızlandırıcı taraklı zemin (Pirinç makineleri) ..... 65-3
Şanzıman
Fren hidroliğini değiştirin ..... 130-I-3
Fren sıvısının kontrol edilmesi..... 130-G-13
Park freni silindir kablolarının kontrol edilmesi ... 130-G-11
Şanzıman yağının değiştirilmesi.....130-J-3
Şanzıman yağının kontrol edilmesi.....130-G-11
Tabla kavraması
Elektromanyetik somun..... 130-G-15
Tabla pompası
Tabla tahrik pompası kasnak yatağının greslenmesi ..... 130-G-3
Tahıl tankı
Boşaltma helezonu üst dişli kutusunun greslenmesi ..... 130-G-3
Boşaltma tahrik mili yatağının greslenmesi130-G-4
Dikey boşaltma helezonu üst dişli kutusunun greslenmesi ..... 130-G-4
Kıyıcı tahrik mili yatağı..... 130-G-4
Kitle akış algılayıcını temizleme ..... 130-B-6
Yükleme helezonu dişli kutusu yağının kontrol edilmesi..... 130-G-16
Tahrikler
Ana silindir eksen piminin greslenmesi (HillMaster™ makineler)..... 130-A-8
Arka dingil gergi çubuğunun greslenmesi 130-G-8
Dengeleme silindiri kovanının greslenmesi (HillMaster™ makineler)..... 130-A-8
Dengeleme silindiri kovanının yağlanması (HillMaster™ makineler)..... 130-A-8
İki hızlı dört tekerlek tahrikli motor eksenlerinin greslenmesi ..... 130-A-5, 130-B-2
Son tahrik dış yatağının greslenmesi .... 130-A-6, 130-B-2
Son tahrik ekleminin greslenmesi (HillMaster™ makineler)..... 130-A-8
Son tahrik kaplinlerinin greslenmesi ..... 130-B-8
Son tahrik yağının değiştirilmesi.....130-J-2
Son tahrik yağının kontrol edilmesi ..... 130-G-8
Tabla yatıklığı birincil silindir eksen piminin greslenmesi (HillMaster™ makineler).. 130-A-8
Tek çeker ağır hizmet iğ yataklarının ve eksen pimlerinin greslenmesi..... 130-A-6, 130-B-2
Tek çeker ekstra ağır hizmet iğ yataklarının ve eksen pimlerinin greslenmesi 130-A-6, 130-B-2
Taşıma helezonu
Taşıma helezonu kayar kavramasının greslenmesi ..... 130-G-7
Temiz dane elevatörü
Kamera kurutucu ..... 130-G-19
Kameranın temizlenmesi ..... 130-A-7, 130-B-7, 130-G-18, 130-O-3
Nem algılayıcı baypas helezonunun temizlenmesi.... 130-B-7, 130-G-17, 130-G-18, 130-O-3
Nem algılayıcının temizlenmesi..... 130-B-6, 130-G-17, 130-O-2
Temizleme
Ağır hizmet yakıt ön temizleme filtresi (opsiyonel) 130-P-8
Camlar, aynalar ve ışıklar ..... 130-O-5
Hızlı yanıt (QR) kodu ..... 120-1
Kesmik sistemi kamerası..... 65-61
Kitle akış algılayıcı (Tahıl tankı kapakları).... 75-8
Kitle akış algılayıcı (Tahıl tankı uzatmaları) .. 75-8
Makine temizliği (Periyodik temizlik) ..... 120-1
Makine temizliği (Yıllık temizlik ve Özel Ekinler) 120-8

Temiz dane elevatörü kamerası ..... 65-61
Yakıt ön temizleyici..... 130-P-7
Temizleme alanları ..... 110-8
Temizleme fanı
Temizleme fanı değişken alt kasnağın greslenmesi..... 130-B-4
Temizleme fanı değişken üst kasnağın greslenmesi..... 130-B-4
Temizleme fanı yataklarının greslenmesi. 130-G-7
Yakıt deposu kesme valfi..... 130-P-6
Yakıt deposunun boşaltılması..... 130-P-6
Yakıt deposunun doldurulması..... 125-1
Yakıt sisteminin havasını alma..... 130-P-10
Yakıt sisteminin kontrolü..... 30-3
Yangın önlemleri..... 115-1
Yangın söndürücü ..... 115-1
Dolum..... 115-2
Yangın söndürücü bağcıklarının kontrol edilmesi 130-O-5
Yangın söndürücünün kontrol edilmesi . 130-G-13
Yayıcı
Yayıcı diskin greslenmesi ..... 130-G-8
Yıkama
Ağır hizmet yakıt ön temizleme filtresi (opsiyonel) 130-P-7
Servisi mümkün değil
Üst/alt elek/dönüş karteri parçaları ..... 65-57
Ses Seviyesi..... 145-16
Sıcaklığı ayarla..... 45-H-2
Sıra genişliği..... 45-C-5
Sigorta
Kutu ..... 80-9
Merkez..... 80-7
Sıralı ..... 80-8
Sinyal lambalarını, kornayı, uzun ve kısa hüzmeli farları çalıştırma ..... 45-M-14
Siperlikler
Sağ yan..... 60-4
Sofralık Fasulyeler
Ekin ayarları..... 100-4
Soğuk hava
Başlatma akışkanı güvenliği..... 35-6
Başlatma akışkanı işletimi..... 35-6
Başlatma sıvısı..... 130-P-1
Soğutma sıvısı ısıtıcısı..... 35-6
Soğuk havanın dizel motorlar üzerindeki etkisi . 125-5
Soğutma sıvısı
Dizel motor
Islak silindir gömlekli motor ..... 125-8
Donma noktasının test edilmesi ..... 125-10
John deere COOL-GARD II coolant extender 125-9
Sıcak iklimler..... 125-10
Soğutma Sıvısı
Isıtıcı ..... 35-6
Konsantre ile karıştırılması, su kalitesi..... 125-10
Soğutma sistemi
Ayarlama
Döner elek fırçası ..... 130-Q-14, 130-R-15
Bakım
Döner eleği temizleme..... 130-A-3, 130-B-5
Kondansatörü temizleme ..... 130-A-3, 130-B-5
Motor soğutma sıvısının değiştirilmesi.... 130-N-1
Motor soğutma sıvısının kontrol edilmesi. 130-A-3
Radyatörü temizleme ..... 130-A-3, 130-B-5
Yağ soğutucuyu temizleme..... 130-A-3, 130-B-5
Yükleme hava soğutucusunu temizleme . 130-A-3
Yükleme havası soğutucusunu temizleme 130-B-5
Boşaltma..... 130-P-11
Değiştirme
Değişken hızlı tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V) 9,0 L ..... 130-Q-9
Döner elek kayışı..... 130-Q-3, 130-R-5
Döner elek tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L ..... 130-Q-7
13,5 L..... 130-R-10
Döner elek tahrik kayışı (Tier 2/Stage II)
9,0 L ..... 130-Q-4
13,5 L..... 130-R-7
Fan tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
13,5 L..... 130-R-13
Vakumlu fan tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L ..... 130-Q-8
13,5 L..... 130-R-11
Vakumlu fan tahrikli kayış (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L ..... 130-Q-8
Dolaşım
Döner elek kayışı..... 130-Q-3, 130-R-5
Doldurulması ..... 130-P-12
Kışa hazırlama..... 130-P-13
Soğutma sıvısı seviyesini kontrol edin..... 30-2
Sol kabin öğeleri..... 45-M-11
Son dişliler
Gres
Son tahrik eklemi (HillMaster™ makineler) 130-A-8
Yataklar..... 130-A-6
Son işlem göstergelerine genel bakış..... 35-2
Son tahrikler
Değiştirme
Yağ..... 130-J-2
Gres
Son tahrik eklemi (HillMaster™ makineler) 130-A-8
Son tahrik kaplinleri ..... 130-B-8
Yataklar..... 130-B-2
Kontrol
Yağ..... 130-G-8
Sorgum
Ekin ayarları..... 100-13
Sorun Giderme
Boğaz ..... 135-1
Elektriksel..... 135-18
Frenler ..... 135-8

Isıtıcı ..... 135-19
Kütle Akış Sensörü (Varsa) ..... 135-20
Motor ..... 135-8
Nem Sensörü (Varsa) ..... 135-20
Soya Fasulyesi
Ekin ayarları ..... 100-13
Standart ağırlıklar çizelgesi ..... 100-18
Sürücü alanı
Kabin merdiven konumları ..... 20-4
Salıncaklı (Paletli makineler) ..... 110-2
Kabin merdiveni konumları
İnişten katlama/dışa açma (Paletli makineler) ... 110-4
Zeminden katlama/dışa açma (Paletli makineler) 110-3
Sağ iniş erişimi ..... 20-7
Trabzanlar ..... 20-7
Sürücü yerinde algılama sistemi ..... 10-17
Süzgeç
Sökülmesi
Hava temizleyici filtreleri ..... 130-P-13
Süzgeçler, Yağ
Yağ Süzgeçleri ..... 125-17


## Ş


Şalter
Akü ayırma ..... 80-6
Aydınlatma gecikmesi/Zaman aşımı ..... 50-8
Şalterler
HillMaster™ seviyeleme kontrolü ..... 105-3
Şanzıman
Fren hidroliğini değiştirin ..... 130-I-3
Fren sıvısının kontrol edilmesi ..... 130-G-13
Gelişmiş ayarlar ProDrive™ ..... 45-I-2
Acil durumda çalıştırma modu ..... 45-I-2
Çekme modu ..... 45-I-2
Maks. hız 1 ve 2 ..... 45-I-2
Park freni silindir kablolarının kontrol edilmesi ..... 130-G-11
Şanzıman ana sayfası ..... 45-I-1
Şanzıman yağının değiştirilmesi ..... 130-J-3
Şanzıman yağının kontrol edilmesi ..... 130-G-11
Şanzımana erişim ..... 45-I-1
Şanzıman ana sayfası ..... 45-I-1
Şanzımana erişim ..... 45-I-1
Şasi yatıklığı ..... 45-K-15
Şasi yatıklığı kalibrasyon prosedürü ..... 45-K-15


## T


Tabla
Bıçağın konumunu devam ettirme ..... 45-C-25
Çıkarma ..... 55-26
Devam tercihleri ..... 45-C-21
Erişim ..... 45-C-1
İş kaydı ..... 45-C-6
Kontrol önizlemesi ..... 45-C-12
Otomatik dolap hızı ..... 45-C-27
Otomatik draper tip tabla kayışı hızı ..... 45-C-28
Otomatik tabla kontrolü ..... 45-C-12
Otomatik tabla kontrolü kombinasyonları ..... 95-2
Tabla ana sayfası ..... 45-C-1
Takma ..... 55-26
Taşıma güvenliği ..... 10-3
Tabla aktivasyon düğmeleri ..... 45-M-36
Tabla ana sayfası ..... 45-C-1
Tabla ayrıntıları ..... 45-C-3
Tabla kaldırma/indirme ve yatırma şalteri ..... 45-M-35
Tabla kalibrasyon prosedürü ..... 45-K-18
Tabla Kalibrasyonu ..... 45-K-18
Tabla kavraması
Bakım
Elektromanyetik somun ..... 130-G-15
Tabla otomasyonu ..... 45-C-12
Tabla pompası
Tabla tahrik pompası kasnak yatağının greslenmesi 130-G-3
Tabla taşıma konumu ..... 45-E-5
Tabla yatıklığı birincil silindiri
Gres
Eksen pimi (HillMaster™ makineler) ..... 130-A-8
Tablaya erişim ..... 45-C-1
Tablayı devreye alma ..... 45-M-26
Tahıl
Kırık tahıl ..... 45-L-23
Tahıl işleme
Nem alarmı ..... 45-D-4
Tahıl işleme ana sayfası ..... 45-D-1
Tahıl kaybı hassasiyeti ..... 45-L-29
Tahıl seviyesi ..... 45-D-3
Tahıl seviyesi otomatik işareti ..... 45-D-2
Tahıl sistemi videosu ..... 45-L-3
Tahıl tankı
Ayarlama
Boşaltma helezonu kızak desteği ..... 75-10
Boşaltma helezonu konumu ..... 75-10, 75-11
Boşaltma helezonu tahrik zinciri ..... 75-9
Doldurma sensörü göstergesi ..... 75-2
Kapaklar (Varsa) ..... 75-3
Yükleme helezonu (Tahıl tankı kapakları) ..... 75-7
Bakım
Boşaltma helezonu üst dişli kutusunun greslenmesi ..... 130-G-3
Boşaltma tahrik mili yatağının greslenmesi 130-G-4
Dikey boşaltma helezonu üst dişli kutusunun greslenmesi ..... 130-G-4
Kıyıcı tahrik mili yatağı ..... 130-G-4
Kitle akış algılayıcını temizleme ..... 130-B-6
Yükleme helezonu dişli kutusu yağının kontrol edilmesi ..... 130-G-16
Boşaltma helezonu
Kilit kolu konumları ..... 75-11

Çalıştırma
Kapaklar (Varsa)..... 75-2
Çapraz helezon kapakları ..... 75-3
ActiveYield™ ..... 75-4
Çıkarma
Boşaltma helezonu tahrik zinciri bağlantıları 75-9
Dane deposunun temizlenmesi ve tıkanıklıkların emniyetli bir şekilde giderilmesi..... 10-10
Değiştirme
Boşaltma helezonu tahrik kayışı..... 75-12, 75-13
Motor merdiveni..... 75-1
Numune oluğu ..... 75-1
Sensör konumları
ActiveYield™ ..... 75-5
Temizleme
Kitle akış algılayıcı (Tahıl tankı kapakları).... 75-8
Kitle akış algılayıcı (Tahıl tankı uzatmaları) .. 75-8
Temizleme kapakları ..... 75-1
Yükleme helezonu saptırıcısı ..... 75-6
Yükleme helezonunu katlama (Tahıl tankı uzatmaları) ..... 75-7
Tahıl tankı ışığı
Değiştirme..... 80-19
Tahıl tankı kapakları..... 45-E-2
Tahıl taşıma
Durum merkezi..... 45-D-5
Gelişmiş ayarlar..... 45-D-2
Nem ayarları ..... 45-D-4
Nem düzeltme ..... 45-D-5
Özel alarm düzeyi ..... 45-D-3
Tahıl işleme ana sayfası..... 45-D-1
Tahıl seviyesi..... 45-D-3
Tahıl seviyesi otomatik işareti..... 45-D-2
Tahıl taşımaya erişim ..... 45-D-1
Tank boşaltma kaçıklığı..... 45-D-2
Tahıl taşımaya erişim..... 45-D-1
Tahrik Mili
Bakım
Birincil karşı mil kardan şaftı dişinin greslenmesi 130-G-4
Birincil karşı milin greslenmesi..... 130-E-1
Tahrikli tekerlek saplaması ..... 85-11
Tank boşaltma kaçıklığı..... 45-D-2
Taş tuzağı..... 55-4
Temizleme..... 130-A-7
Taşıma
Yol hızı teknik özellikleri ..... 110-7
Taşıma bilgileri..... 90-11
Taşıma helezonu
Kayar kavramanın greslenmesi..... 130-G-7
Taşıyıcı zinciri
Ayarlama ..... 55-7
Tahrik zinciri..... 55-11
Taşıyıcı Zinciri
Sökülmesi
Bağlantılar..... 55-8
Tavan ve konsol ışığı
Değiştirme..... 80-21
Tehlike uyarı ışıkları
Değiştirme..... 80-21
Tek noktadan
Ayarlama
Alt kablo ucu (düz arazi) ..... 55-28
Sürgüleme..... 55-27
Kesme vidası konumu ..... 55-29
Kilidin açılması
Pim..... 55-29
Sürgüleme..... 55-24
Temizleme
Kilitleme pimleri..... 55-29
Tekerlek kaçıklığı
Ön lastikler ..... 85-11
Tekli konum atamaları oluşturma ..... 45-A-4
Teknik Özellikler..... 110-13
Boyut referans noktaları ..... 110-15, 145-15
Boyutlar (S760 ve S770) ..... 145-11
Boyutlar (S770 HillMaster™)..... 145-12
Boyutlar (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ve S790 HillMaster™) ..... 145-14
Boyutlar (S780, S785 ve S790)..... 145-13
Çalışma hızları (S760 ve S770) ..... 145-1
Çalışma hızları (S780, S785 ve S790) ..... 145-3
Makine boyutları ..... 110-14
Makine teknik özellikleri (S760 ve S770)..... 145-5
Makine teknik özellikleri (S780, S785 ve S790) .... 145-8
Palet modülü boyutları ..... 110-13
Ses Seviyesi ..... 145-16
Tüm gövde titreşimi ..... 145-16
Yol hızları..... 110-7
Telsiz
Yedek parça radyolar ..... 20-1
Temel lastik bilgileri..... 85-2
Temiz dane elevatörü
Aşınma plakaları ve kapağı ..... 65-60
Ayarlama
Kayış..... 65-58
Konveyör zinciri..... 65-59
Bakım
Kamera kurutucu ..... 130-G-19, 130-O-4
Kameranın temizlenmesi ..... 130-A-7, 130-B-7, 130-G-18, 130-O-3
Nem algılayıcı baypas helezonunun temizlenmesi.... 130-B-7, 130-G-17, 130-G-18, 130-O-3
Nem algılayıcının temizlenmesi..... 130-B-6, 130-G-17, 130-O-2
Değiştirme
Kayış..... 65-58
Temizleme
Kamera ..... 65-61

Temizleme
Camlar, aynalar ve ışıklar ..... 130-O-5
Makine temizliği
Hızlı yanıt (QR) kodu ..... 120-1
Makine temizliği (Periyodik temizlik) ..... 120-1
Makine temizliği (Yıllık temizlik ve Özel Ekinler) .... 120-8
Temizleme alanları..... 110-8
Temizleme fanı..... 45-F-9
Ayarlanması
Kayış..... 65-48
Bakım
Temizleme fanı değişken alt kasnağın greslenmesi..... 130-B-4
Temizleme fanı değişken üst kasnağın greslenmesi..... 130-B-4
Temizleme fanı yataklarının greslenmesi. 130-G-7
Değiştirme
Kayış..... 65-49, 65-50
Temizleme fanı (Active Terrain Adjustment Olmadan)
Ayarlama
Aktüatör..... 65-49
Temizleme fanı (Active Terrain Adjustment)
Ayarlama
Aktüatör..... 65-50
Temizleme fanı devir ayarı ..... 45-M-29
Temizleme kapakları
Tahıl tankı ..... 75-1
Temizleme sistemi
Ayarlanması
Kayış..... 65-48
Değiştirme
Kayış..... 65-49
Erişim kapağı ..... 65-47
Hava kanalları..... 65-47
Manuel temizleme kapağı
Helezon dişlileri..... 65-47
Temizleme sistemi ışıkları
Değiştirme..... 80-20
Tork çizelgeleri
Birleşik inç..... 145-20
Metrik ..... 145-21
Tritikale
Ekin ayarları..... 100-14
Tüm gövde titreşimi ..... 145-16

## U

Uyarı sözcükleri, anlayın..... 10-1
Uygulama
Video
Güvenlik ..... 80-9
Uygulama atamaları..... 45-A-6
Uzatılabilir platform tablası otomatik test kalibrasyon prosedürü..... 45-K-19
Uzatılabilir platform tablası otomatik testi..... 45-K-19

## Ü

Ürün
Kullanılmayan numuneleri sil..... 45-K-11
Ürün kalibrasyonu ..... 45-K-4
Ürün Tanım Numaraları ..... 150-1
Ürün tanımlama numaraları
Besleme düzeni ters işletici ..... 150-5
Çoklu hızlı besleme boğazı dişli kutusu (Varsa) .... 150-6
Gelişmiş PowerCast™ arka kapak (Ara ve Premium atık) ..... 150-6
Hidrostatik tahrik motoru..... 150-4
Hidrostatik tahrik pompası..... 150-4
İki hızlı dört tekerlek çekiş motoru..... 150-5
Kabin..... 150-4
Kanat arka kapak (Deluxe, Ara ve Premium atık) .. 150-6
Kıyıcı (Varsa)..... 150-6
Motor (Final Tier 4/Aşama V) ..... 150-4
Motor (Tier 2/Stage II) ..... 150-3
Motor dişli kutusu..... 150-5
Motor seri numarasının yorumlanması..... 150-3
PowerCast Arka Kapağı (Deluxe Residue)..... 150-6
Püskürtücü (Deluxe Residue)..... 150-7
Rotor tahrik dişlisi kutusu..... 150-5
Şanzıman..... 150-5
Üst Elek
Ayarlama
Çift bölge ayarı ..... 65-54
Kısa Saman Eleği ..... 65-51
Motor..... 65-57
Çıkarma
Elemanlar..... 65-55
Derin dişli üst elek..... 65-52
Düz dişli taraklı üst elek ..... 65-53
Genel amaçlı üst elek..... 65-52
Ölçme ..... 65-51
Premium mısır üst eleği ..... 65-53
Sabit kısa saman eleği..... 65-51
Takma
Elemanlar..... 65-55
Üst elek açıklığı..... 45-F-10
Üst elek ayarı ..... 45-M-29
Üst/alt elek/dönüş karteri parçaları
Servisi mümkün değil ..... 65-57

## V

Vakum fanı
Değiştirme
Tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L ..... 130-Q-8
13,5 L..... 130-R-11
Tahrikli kayış (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L ..... 130-Q-8
Verim kalibrasyonu
Çok noktalı ..... 95-4

Tek noktadan ..... 95-4
Video uygulaması
Güvenlik ..... 80-9
Kameraların ayarlanması ..... 80-11
Video Arayüzü Özelliği ..... 80-9
VisionTrak™ ..... 45-M-37
İşleyiş incelemeleri ..... 65-60


## Y


Yabancı madde hassasiyeti ..... 45-L-29
Yağ
Karıştırma ..... 125-18
Soğutma Sıvısı
Interim tier 4, final tier 4, faz 3B, faz 4 ve faz 5 . 125-13
Tier 2 ve faz 2 ..... 125-12
Yağ soğutucusu
Temizleme ..... 130-A-3, 130-B-5
Yağlama ve bakım
2000 İşletim Saati/36 Ay
DEF dozlama ünitesi filtresinin değiştirilmesi .... 130-K-1, 130-L-1
2000 saat
DEF sıralı filtresinin değiştirilmesi ..... 130-K-2
4500 saat
DEF sıralı filtresinin değiştirilmesi ..... 130-L-2
Gerektiğinde
DEF deposunun temizlenmesi ..... 130-P-5
Yağlama ve Bakım
Hidrolik yağı ..... 110-10
Yağların Depolanması
Depolama, Yağlayıcılar ..... 125-18
Yağların karıştırılması ..... 125-18
Yağlayıcılar, güvenlik ..... 125-17
Yakıt
Biyodizel ..... 125-3
Boşaltma
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu (Final Tier 4/ Stage V) ..... 130-P-3
Su ayırıcı birincil yakıt filtresi ..... 130-P-6
Değiştirme
Ağır hizmet yakıt ön temizleme filtresi (opsiyonel) 130-P-8
Birincil ve ikincil yakıt filtresi ..... 130-P-9
Deponun doldurulması ..... 125-1, 130-P-5
Deposunun boşaltılması ..... 130-P-6
Dizel ..... 125-2
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliğinin Kontrol Edilmesi (Final Tier 4/Stage V) ..... 30-4
Doldurma
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu (Final Tier 4/ Stage V) ..... 130-P-2
Kapatma valfi ..... 130-P-6
Kullanımı ve depolanması ..... 125-2
Sistem kontrolü ..... 30-3
Sistemin havasını alma ..... 130-P-10
Temizleme
Ağır hizmet yakıt ön temizleme filtresi (opsiyonel) 130-P-8
Ön Temizleyici ..... 130-P-7
Yağlayıcılık ..... 125-4
Yakıt deposu havalandırma borusunun kontrolü .... 30-4
Yıkama
Ağır hizmet yakıt ön temizleme filtresi (opsiyonel) 130-P-7
Yakıt deposu
Boşaltılması ..... 130-P-6
Doldurma ..... 125-1, 130-P-5
Hava deliğinin kontrolü ..... 30-4
Kapatma valfi ..... 130-P-6
Temizleme
Makine temizliği (Periyodik temizlik) ..... 120-1
Yakıt doldururken statik elektrik riskinden kaçının 10-5, 125-1
Yakıt göstergesi ..... 45-M-33
Yakıt sistemi ..... 130-P-2
Birincil yakıt filtresinin değiştirilmesi ..... 130-G-2
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) depo hava deliğinin temizlenmesi ..... 130-F-3
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu hava deliğinin değiştirilmesi ..... 130-G-16
Düzeltme yapmayın ..... 130-P-2
Havasını alma ..... 130-P-10
İkincil yakıt filtresinin değiştirilmesi ..... 130-G-2
Kontrol ..... 30-3
Su ayırıcı birincil yakıt filtresinin temizlenmesi ..... 130-B-5
Su ayırıcının kontrol edilmesi ..... 130-G-2
Yakıt deposu havalandırma borusunun değiştirilmesi ..... 130-G-16
Yakıt deposu havalandırma borusunun temizlenmesi ..... 130-F-3
Yakıt ön temizleme filtresinin incelenmesi ... 130-A-5
Yakıt ön temizleme filtresinin temizlenmesi 130-B-4, 130-G-1
Yakıt Süzgeçleri
Süzgeçler, Yakıt ..... 125-17
Yakıtın depolanması ..... 125-2
Yan tarla aydınlatma ışıkları
Değiştirme ..... 80-20
Yanal yatıklık ..... 45-C-19
Yangın söndürücü ..... 20-5, 20-6, 115-4
Bağcıkların kontrol edilmesi ..... 130-O-5
Çalıştırma ..... 115-1
Dolum ..... 115-2
İnceleme ..... 130-G-13
İnceleme Listesi ..... 115-1
Montaj ..... 20-6, 115-5
Yanıt agresifliği
Auto maintain ..... 45-L-28
HarvestSmart™ ..... 45-L-11

Yardımcı çalışma lambaları
Değiştirme ..... 80-19
Yayıcı
Genel bilgiler ..... 70-25
İndirme ..... 70-26
Yayıcı diskin greslenmesi ..... 130-G-8
Yığın konumu ..... 70-25
Yığın yaklaştırma tırmıkları ..... 70-3
Yoğuşturucu
Temizleme ..... 130-A-3, 130-B-5
Yokuş aşağı hassasiyeti ..... 45-L-15
Yokuş yukarı hassasiyeti ..... 45-L-14
Yolda taşıma
Tabla takılı ..... 85-1
Yolda taşıma hızı
Teknik Özellikler ..... 110-7
Yolda taşıma sırasında bağlantı kesme ..... 45-M-31
Yonca
Ekin ayarları ..... 100-1
Yön ..... 45-B-5
Yulaf
Ekin ayarları ..... 100-9
Yükleme havası soğutucusu
Temizleme ..... 130-A-3, 130-B-5
Yükleme helezonu ..... 45-E-3
Yükleme helezonu saptırıcısı ..... 75-6
Yükleme helezonunu katlama (Tahıl tankı uzatmaları) 75-7
Yükseklik devam ettirme ..... 45-C-13
Yükseklik hassasiyeti ..... 45-C-9

## Z

Zeminde yükseklik algılama ..... 45-C-16
Zeminden bağımsız yükseklik algılama ..... 45-C-14