Sklízecí mlátičky S760, S770, S780, S785, S790 a HillMaster™

(Výr. č. 120000 -)

JOHN DEERE

NÁVOD K POUŽITÍ

Sklízecí mlátičky S760, S770, S780, S785, S790 a HillMaster™

OMHXE150128 VYDÁNÍ J9 (CZECH)

John Deere GmbH & Co. KG
John Deere Werke Zweibrücken
Evropské vydání
PRINTED IN U.S.A.

Úvod

Předmluva

POZORNĚ SI PROČTĚTE TENTO NÁVOD K POUŽITÍ, abyste se naučili správně obsluhovat stroj a provádět jeho údržbu. V opačném případě může dojít k vážnému zranění osob nebo poškození nářadí. Tento návod k používání a výstražné štítky pro umístění na stroj jsou k dispozici i v jiných jazycích (prodejce firmy John Deere je může pro Vás objednat).

NÁVOD K POUŽITÍ PATŘÍ k vybavení stroje a musí být při případném prodeji předán dalšímu uživateli.

HODNOTY VELIČIN UVEDENÉ V TOMTO NÁVODU k použití jsou uvedeny v metrických i angloamerických jednotkách. Používejte jen správné díly a spojovací materiál. Pro metrické šrouby, příp. palcové šrouby jsou nezbytné rozdílné klíče.

PRAVÁ STRANA A LEVÁ STRANA jsou určeny při pohledu ve směru jízdy.

IDENTIFIKAČNÍ VÝROBNÍ ČÍSLA (P.I.N.) zapište na příslušné místo v oddílu Technické údaje nebo Identifikační výrobní čísla. Zaznamenejte všechna čísla přesně. V případě krádeže stroje se mohou tato čísla stát důležitým pomocníkem v pátrání. Kromě toho váš prodejce firmy John Deere bude tato čísla potřebovat při vyřizování vaší objednávky náhradních dílů. Doporučujeme Vám také, abyste si tato identifikační čísla poznamenali ještě na jiné místo.

NASTAVOVÁNÍ DODÁVKY PALIVA NAD HODNOTY udávané výrobcem nebo nadměrné zatěžování stroje jiným způsobem má za následek ztrátu záruky.

PŘED DODÁNÍM STROJE provedl váš prodejce předprodejní kontrolu. Po prvních 20 až 50 hodinách provozu je provedena za přítomnosti prodejce poprodejní prohlídka a pravidelná údržba.

TATO SKLÍZECÍ MLÁTIČKA JE KONSTRUOVÁNA VÝHRADNĚ pro obvyklé použití v zemědělství nebo pro práce podobného druhu (“STANOVENÝ ROZSAH POUŽITÍ”). Jiné používání bude považováno za nedodržení stanoveného rozsahu použití. Výrobce neodpovídá za škody ani zranění vzniklé při nesprávném používání stroje. Veškerá taková rizika nese výhradně uživatel. Základním prvkem předpokládaného způsobu použití je rovněž přesné dodržování provozních podmínek a postupů při údržbě a opravách stanovených výrobcem.

SKLÍZECÍ MLÁTIČKU SMÍ OBSLUHOVAT, opravovat a provádět její údržbu pouze osoba seznámená se sklízecí mlátičkou a s příslušnými bezpečnostními předpisy (z důvodu předcházení nehodám). Za všech okolností je nutné dodržovat pravidla pro zabránění nehodám i ostatní všeobecně uznávaná pravidla bezpečnosti práce, zásady první pomoci a předpisy bezpečnosti provozu na pozemních komunikacích. V případě provedení jakýchkoli svévolných úprav této sklízecí mlátičky ztrácí výrobce veškerou zodpovědnost za následné škody nebo zranění.

ZAREGISTRUJTE I POUŽITÉ VÝROBKY. Pokud jste zakoupili použitý výrobek John Deere od autorizovaného prodejce John Deere, prodejce aktualizuje registrační údaje o záruce a nebude od Vás požadovat žádné další informace.

Pokud jste zakoupili jakýkoliv použitý výrobek John Deere z aukce, prostřednictvím obchodníka nebo od zemědělce, nyní jej prosím zaregistrujte. Společnost John Deere a prodejci John Deere si váží bezpečí a spokojenosti svých zákazníků. Váš místní prodejce John Deere je nejlépe vybaven a s potěšením poskytne Vašemu stroji podporu na špičkové úrovni. Zadejte prosím podrobné údaje o Vašem stroji a Vaši emailovou adresu na webových stránkách John Deere určených pro Vaši zemi. Potom zvolte prodejce podle vlastního výběru a obdržíte slevovou poukázku na nákup náhradních dílů John Deere.

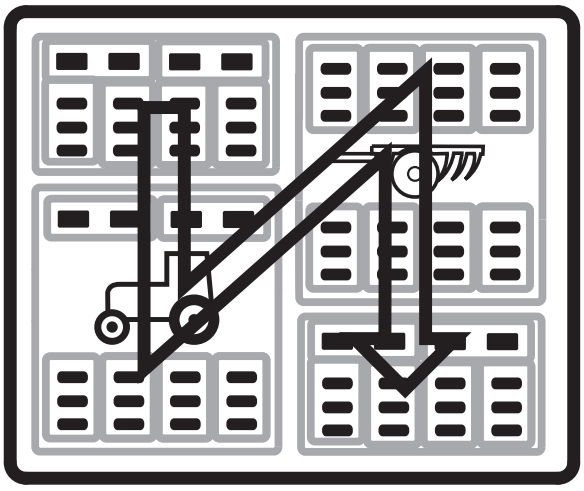
OUO6075,000174F-16-31JAN14

Zpráva pro naše zákazníky

Vážíme si důvěry, kterou jste nám projevili zakoupením tohoto stroje. Aby byla zajištěna nejvyšší úroveň provozních vlastností stroje, před jeho vyrobením jsme strávili mnoho hodin konstrukční přípravou a rozsáhlým testováním. Pro dosažení maximálního výkonu je nezbytně nutné provozovat stroj v souladu s postupy uvedenými v tomto návodu.

Informace uvedené v návodu jsou rozděleny do částí. Názvy oddílů jsou uvedeny v tabulce s obsahem a v horní části každé stránky. Každý oddíl má jedinečné číslo stránky a počet stránek. Specifické informace jsou v každém oddílu uspořádány do témat označených tučným záhlavím.

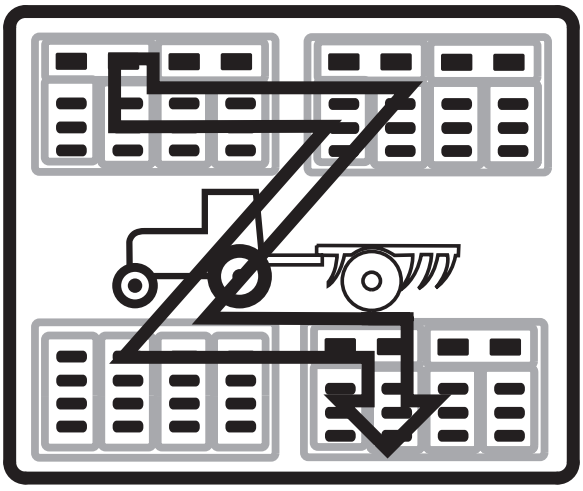
Záhlaví témat jsou vypsána v tabulce se seznamem, a to s uvedením čísla oddílu a čísla stránky, na které téma začíná. Témata a informace týkající se každého tématu jsou prostřednictvím odkazů uvedena také v rejstříku, rovněž společně s číslem oddílu a stránky.



A100767—UN—07JUN18

Obsah tématu je zobrazen postupně shora dolů podél

levého okraje a poté opět shora podél pravého okraje stránky; totéž se pak opakuje na další stránce. Obrázky předcházejí příslušným textům.



A100768—UN—07JUN18

Tok textu může být rozdělen na části nacházející se před i za obrázky a tabulkami, které zaujímají celu šířku stránky.

Důkladně si pročtěte tento návod k obsluze, abyste zjistili, kde hledat informace.

Ještě jednou děkujeme za nákup tohoto stroje.

OUO6075,00049D4-16-08JUN18

Výkon s ohledem na emise a nedovolená manipulace

Provoz a údržba

Motor včetně systému řízení emisí je nutné ovládat, používat a udržovat podle pokynů uvedených v tomto návodu, aby byl zachován výkon motoru s ohledem na emise v rámci požadavků kladených na kategorii/certifikaci tohoto motoru.

Nedovolená manipulace

Nesmí docházet k žádným záměrným nedovoleným manipulacím s motorem ani k jeho nesprávnému používání; to se zejména týká deaktivace nebo nedostatečné údržby systému recirkulace výfukových plynů (EGR) či systému dávkování kapaliny výfuku vznětového motoru DEF. Nepovolená manipulace se systémem řízení emisí motoru povede ke zrušení schválení typu Evropské unie (EU) a příslušných záruk týkajících se emisí.

DX,EMISSIONS,PERFORM-16-12JAN18

Identifikační zobrazení

H115702—UN—31AUG15
OUO6075,000413D-16-31AUG15

Obsah

Strana

Bezpečnostní prvky
Bezpečnostní prvky stroje 05-1

Bezpečnost
Rozlišujte bezpečnostní informace 10-1
VÝZNAM VÝSTRAŽNÝCH NÁPISŮ 10-1
Dodržujte bezpečnostní pokyny 10-1
Jízda se strojem 10-1
Způsobilost obsluhy 10-2
Dodržujte pravidla provozu na pozemních komunikacích 10-2
Kontrola bezpečného provozu stroje 10-2
Spolujezdce a děti udržujte mimo stroj 10-2
Dotěžování sklízecí mlátičky pro bezpečný kontakt kol s povrchem terénu 10-3
Přeprava po silnici s připojeným žacím válem 10-3
Dávejte pozor na elektrická nadzemní vedení 10-3
Odstavení a opuštění stroje 10-3
Pracujte ve větraných prostorech 10-3
Dodržujte pravidla bezpečné manipulace s palivem - zabraňte vzniku požáru 10-4
Buďte připraveni na nouzové situace 10-4
Dodržujte bezpečnost při manipulaci se startovací kapalinou 10-4
V případě požáru 10-5
Při doplňování paliva předcházejte riziku výboje elektrostatického náboje 10-5
Používejte ochranný oděv 10-6
Udržujte bezpečnou vzdálenost od žacích válů 10-6
Zabraňte zachycení rukou noži 10-6
Používejte bezpečnostní světla a zařízení 10-6
Používejte bezpečnostní pásy 10-7
Vyhřívané a odvětrávané sedadlo řidiče 10-7
Sedadlo spolujezdce 10-7
Bezpečná přeprava sklízecí mlátičky s žacím válem 10-7
Zabraňte samovolnému rozjetí nebo neočekávaným pohybům stroje 10-8
Bezpečné provádění údržby 10-8
Svaøová ní v blí zkosti elektronické øí dicí jednotky 10-8
Před svařováním nebo zahříváním odstraňte nátěr 10-9
Vyvarujte se zahřátí vedení s kapalinami pod tlakem 10-9
Zabraňte kontaktu s pohyblivými součástmi 10-9
Bezpečné čistění zásobníku zrna a odstraňování překážek 10-10
Vyklizení prostoru rotujících hřídelů pohonu 10-10
Namontujte všechny ochranné kryty a štíty 10-10
Vyvarujte se kontaktu s kapalinami pod vysokým tlakem 10-10

Strana

Vyvarujte se otevření vysokotlaké palivové soustavy 10-11
Bezpečná údržba soustavy hydraulického akumulátoru 10-11
Chraňte se proti zasažení kapalinou pod vysokým tlakem 10-11
Používejte doporučené pneumatiky 10-12
Bezpečná údržba pneumatik 10-12
Vyřazení z provozu — Řádná recyklace a likvidace kapalin a součástek 10-12
Bezpečná údržba chladicí soustavy 10-13
Odstraňte usazený materiál 10-13
Bezpečně zajistěte stroj 10-13
Bezpečné uložení příslušenství 10-14
Bezpečná manipulace s elektronickými součástkami a konzolami 10-14
Dodržujte bezpečnostní pokyny při údržbě hnacích řemenů 10-14
Zabraňte nehodám při jízdě vzad 10-14
Únikový východ 10-15
Bezpečná manipulace s akumulátorovými bateriemi 10-15
Bezpečné čistění filtru výfuku 10-16
Zabránění zásahu horkými výfukovými plyny 10-17
Systém otočné výstrahy 10-17
Systém zjišťující přítomnost obsluhy 10-17
Bezpečnostní varování – detekován systém AutoTrac™ 10-18
Bezpečnostní upozornění – znovunačtení systému 10-18
Bezpečnostní upozornění – instalace softwaru 10-18
Bezpečnostní upozornění – vrácení systému do předchozího stavu 10-18

Bezpečnostní štítky
Bezpečnostní štítky s piktogramy 15-1
Obnovujte bezpečnostní štítky 15-1
Návod k použití 15-1
Opravy a údržba 15-1
Bezpečnostní pás sedačky 15-2
Parkovací brzda 15-2
Hydraulický olej a plyn pod tlakem 15-2
Akumulátor 15-2
Pozor na nízko zavěšená nadzemní elektrická vedení 15-3
Zásobník zrna 15-3
Únikový východ 15-3
Přístupový žebřík kabiny/plošiny 15-3
Zabraňte srážce s jinými motorovými vozidly 15-3
Dvojitá kola (pokud jsou součástí výbavy) 15-4
Bezpečnostní vzpěra skříně vkládacího ústrojí 15-4

Pokračování na další straně

Původní pokyny. Všechny informace, obrázky a technické údaje uvedené v této publikaci vycházejí z nejnovějších informací dostupných v době vydání. Výrobce si vyhrazuje právo provádět změny bez předchozího upozornění.

COPYRIGHT © 2019
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.

Strana

Kryt skříně vkládacího ústrojí 15-4
Hydraulický olej a plyn pod tlakem 15-4
Kontrolní dvířka skříně vkládacího ústrojí 15-5
Sklopný rám podávacího zásobníku 15-5
Levý kryt 15-5
Čisticí dvířka zásobníku zrna 15-5
Poháněné sklápění vyprazdňovacího šneku (je-li ve výbavě) 15-5
Schránka na akumulátor 15-6
Hydraulický olej a plyn pod tlakem 15-6
Akumulátor 15-6
Kontrolní dvířka separačního ústrojí 15-7
Nečistoty odletující z řezačky 15-7
Nečistoty odletující z řezačky, pokračování 15-7
Nože řezačky 15-7
Zajištění rozhazovače 15-8
Zadní přístupový žebřík a servisní plošina 15-8
Zabraňte vzniku požáru 15-8
Nečistoty odletující z rozmetače 15-7
Zásobník zrna 15-8
Hydraulický olej a plyn pod tlakem 15-9
Akumulátor 15-9
Chladicí soustava 15-9
Zásobník zrna 15-10
Šnekový dopravník zásobníku čistého zrna 15-10
Laser snímače šikmého dopravníku omlatu 15-10
Dvířka rotačního síta a ventilátor chladiče 15-10
Nakládací šnekový dopravník čistého zrna 15-10
Šikmý dopravník čistého zrna 15-11
Lapač kamenů 15-11
Hydraulický olej a plyn pod tlakem 15-11
Akumulátor 15-11
Chránič pohonu skříně vkládacího ústrojí 15-12
Západka podávacího plechu skříně vkládacího ústrojí 15-12
Startér 15-12
Teplota výfukových plynů (Final Tier 4 / stupeň V)..... 15-12
Soustava vzduchového kompresoru (je-li součástí výbavy) 15-13
Nádobka vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení) 15-13

Plošina pracovníka obsluhy
Typy rádia (volitelné) 20-1
Aftermarket rádia 20-1
Programování autorádia na místní frekvenci 20-1
Ovládací prvky radiopřijímače 20-2
Anténa 20-2
Komunikace / zapojení radiostanice v občanském pásmu 20-2
Komunikace/montáž radiostanice v občanském pásmu 20-3
Polohy žebříku kabiny 20-4
Hasicí přístroj (Evropa) 20-5
Hasicí přístroje (Austrálie a Nový Zéland) 20-5
Hasicí přístroje (Euroasijský ekonomický svaz) 20-6
Umístění hasicích přístrojů 20-6
Zábradlí a pravý přístup na plošinu 20-7

Řízení zbytků
Přístup k řízení zbytků 45-B-1
Řízení zbytků 45-B-1
Režim zbytků 45-B-2

Strana

Lopatka separátoru 45-B-3
Šířka 45-B-3
Otáčky 45-B-4
Směr 45-B-5
Změna 45-B-6
Nastavení mimo kabinu 45-B-6
Uložení protiostří 45-B-7
Automatické přestavení 45-B-7

Kontroly před zahájením práce
Hladina motorového oleje 30-1
Výšky hladiny hydrostatického/hydraulického oleje 30-2
Výška hladiny chladicí kapaliny 30-2
Palivová soustava 30-3
Průduch palivové nádrže 30-4
Průduch nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / stupeň V)..... 30-4
Polohy komory sání vzduchu motoru 30-4
Poloha komory sání vzduchu motoru (standardní polní poloha) 30-5
Poloha komory sání vzduchu motoru (vysunutá polní poloha) 30-6
Poloha komory sání vzduchu motoru (přepravní poloha) 30-7
Čištění prostoru motoru 30-8

Provoz motoru
Bezpečné čistění filtru výfuku 35-1
Zabránění zásahu horkými výfukovými plyny 35-1
Přehled indikátorů dočišťování výfukových plynů 35-2
Výstraha nutnosti zastavení stroje 35-3
Snímač detekce objektů (Final Tier 4 / stupeň V)..... 35-4
Startování motoru 35-4
Vypnutí motoru 35-5
Řízení otáček motoru (stroje s ProDrive™)..... 35-6
Dodržujte bezpečnost při manipulaci se startovací kapalinou 35-6
Pomocné zařízení pro startování za chladného počasí (je-li součástí výbavy) 35-6
Zařízení pro zahřívání chladicí kapaliny 35-7

Aplikace displeje CommandCenter™
Aplikace displeje CommandCenter™ 45-1

Nastavení ovládacích prvků
Přístup k funkci Nastavení ovládacích prvků 45-A-1
Přehled funkce Nastavení ovládacích prvků 45-A-1
Multifunkční páka – Nastavení ovládacích prvků 45-A-2
Multifunkční páka 45-A-2
CommandARM - Nastavení ovládacích prvků 45-A-3
CommandARM™ 45-A-4
Vytvoření jednoduchých přiřazení položek 45-A-4
Vytvoření dvojích přiřazení položek 45-A-5
Tlačítko rolování 45-A-6
Přiřazení aplikací 45-A-6
Přiřazení funkcí 45-A-6

Systém dopravy zrna
Přístup k systému dopravy zrna 45-D-1
Hlavní stránka systému dopravy zrna 45-D-1

Strana

Pokročilé nastavení 45-D-2
Pokročilé nastavení | Automatické zvláštní výstražné světlo hladiny zrna 45-D-2
Pokročilé nastavení | Odchylka výkonnosti vyprazdňování 45-D-3
Pokročilé nastavení | Výstraha uživatelské úrovně 45-D-3
Hladina zrna 45-D-3
Nastavení vlhkosti 45-D-4
Upozornění na vlhkost 45-D-4
Korekce vlhkosti 45-D-5
Stavové centrum 45-D-5

Sklápění
Přístup ke sklápění 45-E-1
Hlavní strana sklápění 45-E-1
Kryty nádrže na zrno 45-E-2
Sklopný hrot šneku 45-E-3
Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice (bez snímačů polohy) 45-E-4
Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice (se snímači polohy) 45-E-5
Manuální ovládání 45-E-6

Převodovka
Přístup k převodovce 45-I-1
Hlavní stránka převodovky 45-I-1
Max. rychlost 1 a 2 ..... 45-I-2
Pokročilé nastavení ProDrive™ 45-I-2
Pokročilé nastavení režimu vlečení ProDrive™ 45-I-2
Pokročilé nastavení režimu nouzového dojezdu ProDrive™ 45-I-4
Tlačítko Pokročilé nastavení 45-I-4
Citlivost multifunkční páky 45-I-4

Vnější osvětlení
Přístup k osvětlení 45-J-1
Hlavní stránka osvětlení 45-J-1
Předvolba 1 pracovních světlometů – Potkávací světla 45-J-2
Předvolba 2 pracovních světlometů – Potkávací světla 45-J-2
Předvolba 1 pracovních světlometů – Dálková světla 45-J-3
Předvolba 2 pracovních světlometů – Dálková světla 45-J-3
Osvětlení nástupního prostoru 45-J-4
Ovládací prvky pracovních světel 45-J-4
Pokročilé nastavení 45-J-5

Telefon
Přístup k telefonu 45-K-1
Hlavní stránka telefonu 45-K-1
Stránka přidání do oblíbených 45-K-2
Pokročilé nastavení 45-K-3
Stránka úpravy Oblíbených 45-K-3
Správa zařízení 45-K-4
Spárování zařízení Bluetooth® 45-K-4
Stránka Oblíbené 45-K-4
Poslední volání 45-K-5

Strana

Údržba – Po každých 10 hodinách
Tabulka servisních intervalů – po každých 10 hodinách 130-A-1
Výška hladiny motorového oleje 130-A-2
Chladicí kapalina motoru 130-A-3
Rotační síto, chladič oleje, kondenzátor, výměník a chladič plnicího vzduchu 130-A-3
Olej hydrostatického/hydraulického okruhu 130-A-4
Olej hlavní převodovky motoru 130-A-5
Nádobka vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení) 130-A-5
Předřazený palivový filtr 130-A-5
Otočné čepy hydromotoru dvoustupňového pohonu zadní nápravy (podmáčený terén) 130-A-5
Ložiska nápravy / otočné čepy pro velké a extrémně velké zatížení bez pohonu zadní nápravy (bahnité podmínky) 130-A-6
Vnější ložiska koncového převodu (bahnité podmínky) 130-A-6
Výpustná hadice klimatizace 130-A-6
Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí (s proměnnými otáčkami) (stroje S760 a S770) (náročné podmínky) 130-A-6
Lapač kamenů 130-A-7
Kluzná spojka šikmého dopravníku omlatu (plodiny s vysokou náročností sklizně) (stroje S780, S785 a S790) 130-A-7
Kamera systému omlatu ActiveVision™ (je-li součástí vybavení) 130-A-7
Centrální mazací zásobník (pokud je součástí výbavy) (stroje HillMaster™) 130-A-7
Čep koncových převodů (bez centrálního mazacího zásobníku) (stroje HillMaster™) 130-A-8
Čep otočného uložení hlavního válce náklonu žacího válu (bez centrálního mazacího zásobníku) (stroje HillMaster™) 130-A-8
Těleso vyrovnávacího válce (bez centrálního mazacího zásobníku) (stroje HillMaster™) 130-A-8

Pásy John Deere (pokud jsou součástí výbavy)
Fotografie stroje 110-1
Bezpečnostní pokyny pro provoz pásové techniky 110-1
Návod k použití 110-1
Hydraulický zásobník 110-1
Přístupový žebřík kabiny/plošiny 110-2
Polohy žebříku kabiny (pásy široké 60.9 cm (24 in)) 110-2
Polohy žebříku kabiny (pásy široké 76.2 cm (30 in) a 91.4 cm (36 in)) 110-2
Polohy žebříku kabiny (složení/rozložení ze země) 110-3
Polohy žebříku kabiny (složení/rozložení z plošiny) 110-4
Vlastnosti a výhody pásů 110-5
Provoz pásových strojů 110-6
Systém napínání pásů 110-8
Čištění pásů 110-8
Prostory pro čištění pásu 110-8
Přepravní rychlosti po silnici 110-7
Tabulka servisních intervalů 110-9
Ošetřování pásů a zabíhání 110-9
Kritéria výměny pásů 110-10

Strana

Součásti pásu 110-5
Hydraulický olej 110-10
Kontrola oleje 110-10
Výměna oleje 110-11
Specifikace 110-12
Rozměry modulu pásů 110-13
Rozměry sklízecí mlátičky 110-14
Referenční body rozměrů 110-15
Prohlášení ES o začlenění částečně zkompletovaného stroje 110-16
Identifikační štítky pásů 110-16
Umístění identifikačního štítku 110-17

Přijímač StarFire™ 6000 a StarFire™ 6000 HA (pokud je součástí výbavy)
Popis činnosti přijímače StarFire™ 6000 ..... 150-B-1
Kompatibilita displeje 150-B-1
Protiprachová ochrana přijímače StarFire™ 6000 ..... 150-B-2
Montáž přijímače StarFire™ 6000 ..... 150-B-2
Demontáž přijímače StarFire™ 6000 ..... 150-B-2
Přejděte na hlavní stránku StarFire™ s použitím nástroje Generation 4 CommandCenter™ 150-B-3
Přejděte na hlavní stránku StarFire™ pomocí displejů GreenStar™ 2 a GreenStar™ 3 ..... 150-B-3
Záložka Aktivace 150-B-3
Aktivace 150-B-3
Aktivační a deaktivační kódy 150-B-4
Zadejte aktivační kód 150-B-4
Okno stavu aktivace/předplatného 150-B-4
Režim korekce přijímače 150-B-4
Karta Nastavení přijímače 150-B-5
Směr montáže přijímače 150-B-5
Zadejte podélný směr přijímače GPS 150-B-5
Zadejte výšku přijímače 150-B-6
Hodiny Zap. po vypnutí 150-B-7
QuickStart 150-B-7
Karta Sériový port 150-B-7
Přenosová rychlost a výstupní dávka 150-B-7
Hlášení NMEA 150-B-7
StarFire™ 6000 – hlavní 150-B-9
Režim polohy přijímače 150-B-9
Poloha a rychlost stroje 150-B-9
Ukazatel přesnosti přijímače 150-B-9
Přesnost polohy přijímače 150-B-10
Kvalita signálu přijímače 150-B-10
Přijímač – modul kompenzací terénních nerovností 150-B-10
Informace o satelitu 150-B-10
Informace o sledování satelitu 150-B-11
Karta Graf oblohy 150-B-11
Čtení grafu oblohy satelitu 150-B-11
Tabulka sledování satelitů 150-B-12
Karta Graf 150-B-12
Graf 150-B-12
Ukazatel přesnosti globálního pozičního systému (GPS) 150-B-13
Správce souborů StarFire™ 150-B-13
Záznam dat 150-B-14
Správa dat 150-B-14
Aktualizovat přijímač 150-B-14
Selhání hardwaru 150-B-14
Bezpečnostní kód PIN 150-B-14
Diagnostika 150-B-17
Karta Diagnostické údaje 150-B-18
Karta Záznamy diagnostických dat 150-B-18
Karta Diagnostika vzduchem 150-B-19
StarFire™ 6000 – Možnosti jednotky USB 150-B-19
Nejlepší postupy pro USB disk 150-B-19
Možnosti jednotky USB 150-B-19
Požadavky na USB disk 150-B-20
Přístup k diagnostice displeje GreenStar™ 2 a GreenStar™ 3 ..... 150-B-20
Přístup k diagnostice Generation 4 CommandCenter™ 150-B-20
Diagnostické adresy StarFire™ 6000 ..... 150-B-20
Diagnostické poruchové kódy (DTC) – přijímač StarFire™ 6000 ..... 150-B-24
Displeje GreenStar™ 2 a 3 – diagnostické informace 150-B-26
Stav kontrolek StarFire™ 6000 ..... 150-B-26
LICENČNÍ SMLOUVA K SOFTWARU SATELITNÍHO PŘIJÍMAČE STARFIRE™ OD SPOLEČNOSTI JOHN DEERE 150-B-27

AutoTrac™ RowSense™ (pokud je součástí výbavy)
Navádění AutoTrac™ 150-F-1
Ruční navádění 150-F-1
Bezpečná obsluha naváděcích systémů 150-F-1
Základní informace 150-F-1
Nastavení navádění 150-F-2
Prediktor otočení 150-F-2
Tóny sledování 150-F-2
Posun stopy 150-F-2
Nastavení světelné lišty 150-F-3
Nastavení zakřivených drah 150-F-3
Nastavení kruhové stopy 150-F-4
Rozestup stopy 150-F-4
Citlivost řízení 150-F-4
Nastavení stopy navádění 150-F-5
Rovná stopa 150-F-5
Rychlá linka 150-F-5
Navedení na přímou stopu 150-F-6
Křivky AB 150-F-6
Navedení na křivku AB 150-F-6
Záznam přímé dráhy nebo navigace kolem překážek 150-F-7
Adaptivní křivky 150-F-7
Navedení na adaptivní křivku 150-F-8
Záznam přímé stopy uvnitř adaptivní křivky 150-F-8
Navigace kolem překážek 150-F-9
Kruhová stopa 150-F-10
Okraj kruhové stopy 150-F-11
Navádění na kruhové stopě 150-F-11
Plnicí hraniční stopa 150-F-11
Navedení na plnicí hraniční stopu 150-F-11
Prohození stopy (sada stop) 150-F-12
Stavový kruh systému AutoTrac™ 150-F-12
Povolení systému AutoTrac™ 150-F-13
Deaktivace nepoužívaného systému AutoTrac 150-F-13
Aktivace systému AutoTrac 150-F-13
Spínač obnovení 150-F-14
Opětovná aktivace systému AutoTrac při příštím přejezdu 150-F-14
Deaktivace systému AutoTrac™ 150-F-15
Minimální a maximální rychlosti 150-F-15
Zpráva deaktivace AutoTrac 150-F-15

Strana

Optimalizace řízení 150-F-16
AutoTrac™ RowSense™ 150-F-20
Zjišťování a odstraňování závad 150-F-20

Combine Advisor™
Přístup k aplikaci Combine Advisor™ 45-O-1
Combine Advisor™ 45-O-1
Pokročilé nastavení 45-O-3
Video systému zrna 45-O-3
Historie 45-O-4
Výkon 45-O-4
Aktivní 45-O-5
Dokončeno 45-O-6
Podrobnosti o odchylkách 45-O-7
Podrobné informace o seřízení 45-O-8
Znečištění objektivu 45-O-9
Stav automatizace 45-O-9
Nastavení HarvestSmart™ 45-O-9
Maximální rychlost 45-O-10
Agresivita reakce 45-O-11
HarvestSmart™ | Automatizace 45-O-11
Cílový výkon motoru 45-O-11
Nastavení Active Terrain Adjustment™ 45-O-12
Citlivost při jízdě do kopce 45-O-13
Citlivost při jízdě z kopce 45-O-13
Stav HarvestSmart™ 45-O-14
Stav Active Terrain Adjustment™ 45-O-15
Stav automatické údržby 45-O-16
Optimalizovat výkon 45-O-17
Jemné nastavení odchylky úhrabečného síta 45-O-18
Jemné nastavení odchylky síta 45-O-19
Nelze udržet cíl 45-O-19
Jemné nastavení odchylky čisticího ventilátoru 45-O-20
Nastavit cíl výkonu 45-O-21
Problémy s výkonem 45-O-21
Ztráty v separátoru 45-O-22
Ztráty v sítové skříni 45-O-22
Nevymlácené ztráty 45-O-22
Poškozené zrno 45-O-23
Lehký cizí materiál 45-O-23
Těžký cizí materiál 45-O-23
Nevymlácený materiál 45-O-23
Problémy s kvalitou slámy 45-O-23
Příliš mnoho omlatu 45-O-23
Řešení 45-O-23
Nastavení pojezdové rychlosti 45-O-24
Seřízení lopatek separátoru 45-O-25
Nastavení mimo kabinu 45-O-25
Nastavení Auto Maintain 45-O-27
Agresivita reakce 45-O-27
Citlivost ztrát zrna 45-O-28
Citlivost poškozeného zrna 45-O-28
Citlivost cizího materiálu 45-O-28

Pohon pojezdu a zadní náprava
Bezpečná údržba pneumatik 85-1
Přeprava po silnici s připojeným žacím válem 85-1
Ošetřování a údržba pneumatik 85-1
Základní informace o pneumatikách 85-2
Typy běhounů pneumatik 85-2
Tlak v předních pneumatikách (konfigurace s jednoduchými pneumatikami pro rovný terén) (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-3

Strana

Tlak v předních pneumatikách (konfigurace s dvojmontáží kol pro rovný terén) (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-5
Tlak v předních pneumatikách (konfigurace s jednoduchými pneumatikami HillMaster™) (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-6
Tlak v předních pneumatikách (konfigurace s jednoduchými pneumatikami pro rovný terén) (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery) 85-7
Tlak v předních pneumatikách (konfigurace s dvojitými pneumatikami pro rovný terén) (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery) 85-9
Tlak v předních pneumatikách (konfigurace s jednoduchými pneumatikami HillMaster™) (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery) 85-10
Tlak v zadních pneumatikách (konfigurace s nápravou pohonu dvou kol pro rovný terén) (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-11
Tlak v zadních pneumatikách (konfigurace s pohonem zadní nápravy pro rovný terén) (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-13
Tlak v zadních pneumatikách (konfigurace s nápravou pohonu dvou kol HillMaster™) (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-15
Tlak v zadních pneumatikách (konfigurace s pohonem zadní nápravy HillMaster™) (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-16
Tlak v zadních pneumatikách (konfigurace s nápravou pro pohon dvou kol pro rovný terén) (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery) 85-17
Tlak v zadních pneumatikách (konfigurace s nápravou pro pohon čtyř kol pro rovný terén) (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery) 85-19
Tlak v zadních pneumatikách (konfigurace s nápravou HillMaster™ pro pohon dvou kol) (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery) 85-20
Tlak v zadních pneumatikách (konfigurace s nápravou HillMaster™ pro pohon čtyř kol) (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery) 85-21
Informace o předních a zadních pneumatikách 85-21
Montážní čep hnacího kola 85-22
Utahovací moment šroubů hnacích kol 85-22
Přesazení kol přední nápravy 85-22
Příprava dvojitých kol pro přepravu nebo servis 85-23
Demontáž předních kol 85-23
Montáž předních kol 85-26
Utahovací moment šroubů zadních kol 85-29
Použití dotěžování kapalinou 85-30
Požadavky na přídavná závaží (S760) 85-31
Požadavky na přídavná závaží (S770) 85-32
Požadavky na přídavná závaží (S770 HillMaster™) 85-33
Požadavky na přídavná závaží (S780) 85-34
Požadavky na přídavná závaží (S785 a S790) 85-36

Strana

Požadavky na přídavná závaží (S780 HillMaster™) 85-38
Požadavky na přídavná závaží (S785 HillMaster™ a S790 HillMaster™) 85-39
Samolepicí štítek s rozmístěním podpěrných míst 85-40
Rozmístění podpěrných míst 85-40

Informace displeje CommandCenter™
Zjištění specifických informací o stroji 40-1
Nápověda na displeji 40-1
CommandCenter™ 4. generace 40-1
Procesor jednotky CommandCenter™ Generation 4 40-2
Rozvržení stránky Provoz 40-2
Centrum stavů 40-3
Nabídka 40-3
Přehled aplikací operačního systému 40-3
Přehled aplikací AMS 40-7
Aktivace CommandCenter™ 40-8
Aktivace Předvádění 40-8
Displej a zvuk 40-9
Jas 40-9
Více displejů 40-9
Zvuk 40-9
Tlačítka rychlé volby 40-3
Kalibrace displeje 40-11
Datum a čas 40-11
Změna aktuálního data 40-12
Změna aktuálního času 40-12
Jazyk a jednotky 40-12
Nastavení jazyka a jednotek 40-12
Správce softwaru 40-13
Aktualizace softwaru displeje 40-13
Aktivace 40-14
Vzdálená služba Service ADVISOR™ Remote 40-15
Přeprogramování vozidla 40-16
Odstraňování závad – Přeprogramování 40-18
Správce souborů 40-19
USB disk 40-21
Zachycení obrázků displeje 40-21
Diagnostické centrum 40-22
Diagnostika řídicích jednotek 40-22
Diagnostické informace 40-22
Skrýt diagnostické centrum 40-23
Diagnostické kódy závad 40-23
Hardware displeje 40-24
Informace o sběrnici CAN 40-24
Síť 40-25
Uživatelé a přístupová práva 40-26
Popis sběrnice CAN 40-24
Synchronizace dat 40-25
Uživatelské profily 40-26
Přístupové skupiny 40-26
Správce uspořádání 40-27
Aktivní sada 40-27
Lišty s tlačítky rychlé volby 40-28
Všechny stránky provozu 40-28
Přidání, úprava nebo duplikace stránek Provoz 40-28
Procházení stránek Provoz na hlavní stránce 40-29
Pole a hranice 40-29
Správa klientů, farem a polí 40-30
Hranice pole 40-31

Strana

Navádění AutoTrac™ 40-31
Správce zařízení 40-32
Profil stroje 40-32
Profil nářadí 40-33
Správce nastavení 40-34
Monitorovací systém stroje 40-34
Monitorovací systém činnosti 40-34
Záznam práce 40-35
Údržba a kalibrace 40-35
Servisní kontroly 40-35
Intervaly údržby 40-35
Kalibrace 40-35
ISOBUS VT 40-36
Přijímač GPS StarFire™ 40-37
Video 40-37
Aktivační signály videa 40-37
Čistění displeje 40-38
Obnovení systému 40-38

Kalibrace
Přístup ke kalibracím a postupům 45-L-1
Přehled kalibrací a postupů 45-L-1
Vibrační systém průchodu materiálu 45-L-1
Kalibrační procedura vibrací hmotnostního průtoku 45-L-2
Snímač vlhkosti 45-L-2
Postup pro snímač vlhkosti 45-L-2
Poloha mláticího koše (STS elektrický) 45-L-3
Proces kalibrace polohy mláticího koše (STS elektrický) 45-L-3
Kalibrace výnosů 45-L-4
Výnos | Kvalita kalibrace 45-L-4
Výnos | Indikátor stavu 45-L-5
Výnos | Záznam vzorku 45-L-5
Výnos | Přizpůsobení naměřené hmotnosti 45-L-6
Výnos | Pokročilá nastavení 45-L-7
Výnos | Indikátor kvality kalibrace 45-L-7
Výnos | Stav shromážděného vzorku 45-L-8
Výnos | Průtok 45-L-8
Výnos | Ukazatel hmotnosti 45-L-9
Výnos | Stav záznamu 45-L-9
Výnos | Reset 45-L-9
Výnos | Upravit/zvolit kalibraci 45-L-10
Výnos | Pokročilé úpravy 45-L-11
Výnos | Odstranit nepoužité vzorky 45-L-11
ActiveYield™ 45-L-12
ActiveYield™ | Indikátor stavu 45-L-12
ActiveYield™ | Pokročilá nastavení 45-L-13
ActiveYield™ | Reset 45-L-13
Náklon podvozku 45-L-13
Kalibrační procedura náklonu podvozku 45-L-14
Poloha mláticího koše (hydraulická) 45-L-14
Proces kalibrace polohy mláticího koše (hydraulický) 45-L-14
Zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku 45-L-15
Kalibrační procedura zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku 45-L-15
Vzdálenost nastavitelných desek 45-L-15
Kalibrační procedura rozestupu nastavitelných desek 45-L-16
Rychlost zvedání skříně vkládacího ústrojí 45-L-16
Kalibrační procedura rychlosti zvedání skříně vkládacího ústrojí 45-L-16
Kalibrace žacího válu 45-L-17

Strana

Procedura kalibrace žacího válu 45-L-17
Vlastní test žacího válu s výsuvným stolem ... 45-L-17
Postup kalibrace vlastního testu žacího válu s výsuvným stolem 45-L-17
Rozsah náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu 45-L-18
Postup kalibrace rozsahu náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu 45-L-18
Rozsah příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí 45-L-19
Kalibrační procedura rozsahu příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí 45-L-19
Otáčky skříně vkládacího ústrojí s příčným náklonem 45-L-19
Kalibrační procedura rychlosti příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí 45-L-19
Lopatky (sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice) 45-L-20
Kalibrační procedura lopatek (skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice) 45-L-20
Poloha žací lišty a přiháněče 45-L-21
Kalibrační procedura polohy přiháněče a žací lišty 45-L-21
Poloha přiháněče 45-L-21
Postup kalibrace polohy přiháněče 45-L-21
Žlutý blikač 45-L-22
Kalibrační procedura žlutého směrového světla 45-L-22
Odvzdušnění mláticího koše 45-L-22
Kalibrační procedura odvzdušnění mláticího koše 45-L-23
Vyrovnání koše 45-L-23
Kalibrační procedura vyrovnání mláticího koše 45-L-23

Žací vál
Přístup k žacímu válu 45-C-1
Žací vál 45-C-1
Podrobnosti o žacím válu 45-C-3
Šířka 45-C-4
Šířka adaptéru pro sklizeň kukuřice 45-C-4
Šířka řádku 45-C-5
Minimální otáčky přiháněče 45-C-5
Záznam práce 45-C-6
Hodiny 45-C-6
Rychlost zdvihání/spouštění 45-C-6
Rychlost náklonu 45-C-7
Citlivost na výšku 45-C-8
Citlivost na náklon 45-C-9
Náklon vpřed/vzad 45-C-10
Automatické ovládání žacího válu 45-C-11
Náhled ovládání 45-C-12
Automatizace žacího válu 45-C-12
Obnovení výšky 45-C-13
Snímání výšky – Nad zemí 45-C-14
Snímání výšky – Na zemi 45-C-16
Plovoucí poloha skříně vkládacího ústrojí 45-C-17
Náklon v příčném směru 45-C-19
Obnovit předvolby 45-C-20
Obnovení systému Dial-A-Speed™ 45-C-21
Obnovení polohy přiháněče 45-C-23
Obnovení polohy žací lišty 45-C-25
Obnovení polohy nastavitelné desky 45-C-24
Obnovení nákl. dopředu/dozadu 45-C-22
Tlak v okruhu HydraFlex™ 45-C-27

Strana

Rychlost dopravníkového pásu 45-C-28
Plovoucí poloha draperu 45-C-29
Náklon žací lišty 45-C-30
Vzdálenost nastavitelných desek 45-C-30
Otáčky předlohového hřídele 45-C-31
Poloha žací lišty 45-C-32
Pokročilé nastavení 45-C-33
Režim nouzového dojezdu 45-C-33
Průvodce polohou žací lišty 45-C-34

Údržba v období záběhu
Záběh motoru 25-1
Nastavování hnacích řemenů – po prvních 50 hodinách provozu 25-3
Kontrola během záběhu během prvních 100 hodin 25-3
Údržba během záběhu po 100 hodinách provozu (Tier 2 / stupeň II) 25-4
Údržba po 400 hodinách záběhu (Final Tier 4 / stupeň V) 25-4

Osvětlení a signalizace
Umístění osvětlení (světla předního a zadního pohledu) 50-1
Umístění osvětlení (světla předního a zadního pohledu – pokračování) 50-2
Umístění osvětlení (světla předního a zadního pohledu – pokračování) 50-3
Umístění osvětlení (výhledová světla levé a pravé strany) 50-4
Umístění osvětlení (výhledová světla levé a pravé strany – pokračování) 50-5
Umístění osvětlení (výhledová světla levé a pravé strany – pokračování) 50-7
Jízdní světla (Eurasijská ekonomická unie) 50-8
Zpoždění/časový limit osvětlení 50-8

Palivo a maziva
Dodržujte pravidla bezpečné manipulace s palivem - zabraňte vzniku požáru 125-1
Při doplňování paliva předcházejte riziku výboje elektrostatického náboje 125-1
Palivová nádrž – plnění 125-1
Manipulace a skladování paliva pro vznětové motory 125-2
Motorová nafta 125-2
Bionafta 125-3
Mazací schopnost paliva pro vznětové motory 125-4
Doplňkové přísady paliv pro vznětové motory 125-4
Doplňování nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) 125-7
Testování motorové nafty 125-5
Minimalizování vlivu nízkých okolních teplot na vznětové motory 125-5
Kapalina výfuku pro vznětové motory (DEF) - Pro použití v motorech vybavených selektivní katalytickou redukcí (SCR) 125-6
Testování kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) 125-6
Skladování kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) 125-7
Likvidace kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) 125-8

Strana

Chladicí kapalina pro vznětové motory (motory s mokrými vložkami válců) 125-8
John Deere COOL-GARD™ II Coolant Extender 125-9
Provoz v teplém podnebí 125-10
Kvalita vody pro míchání s koncentrátem chladicí kapaliny 125-10
Test bodu mrazu chladicí kapaliny 125-10
Záběhový olej pro vznětové motory – s bezemisní certifikací a s certifikací emisních norem Tier 1, Tier 2, Tier 3, Stage I, Stage II a Stage III 125-11
Motorový olej John Deere Break-In Plus™ – Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB, Stage IV a Stage V 125-12
Motorový olej pro vznětové motory – motory Tier 2 a Stage II 125-12
Motorový olej pro vznětové motory – Motory Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB, Stage IV a Stage V 125-13
Interval výměny motorového oleje pro vznětové motory pro provoz ve vysokých nadmořských výškách 125-13
Intervaly výměny motorového oleje a filtru – motory Tier 2 a Stage II 125-14
Servisní intervaly výměny motorového oleje a filtru – Motory Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB, Stage IV a Stage V 125-14
Oilscan™ a CoolScan™ 125-15
Převodovka ProDrive™, pohon skříně vkládacího ústrojí CommandTouch™ s vícestupňovým pohonem, hydrostatické hnací ústrojí, hlavní hydraulická soustava a olejová náplň hlavní převodovky motoru ... 125-15
Oleje pro převodovky (s mechanickým řazením nebo řazením tlačítky), koncové převody, vyprazdňovací šnekový dopravník, hlavní předlohový hřídel a dvoustupňovou převodovku pohonu separačního ústrojí 125-16
Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí 125-16
Mazací tuk 125-17
Brzdová kapalina (je-li ve výbavě) 125-17
Filtry oleje 125-17
Filtry paliva 125-17
Alternativní a syntetická maziva 125-17
Skladování maziv 125-18
Kombinace maziv 125-18

Skříň vkládacího ústrojí

Bezpečnostní zarážka hydraulického válce 55-1
Boční kryty skříně vkládacího dopravníku 55-1
Servisní kryty skříně vkládacího ústrojí 55-2
Horní přístupový kryt urychlovacího vkládacího rotoru 55-2
Dolní kryt skříně vkládacího ústrojí a držák těsnění dna skříně (typ A) 55-3
Dolní kryt skříně vkládacího ústrojí a držák těsnění podávacího plechu (typ B) 55-3
Lapač kamenů 55-4
Seřízení a nastavení rámu náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu (ruční náklon) 55-5

Strana

Nulový bod rámu náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu (hydraulický náklon) (je-li součástí vybavení) 55-6
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí – seřizování 55-7
Články řetězu dopravníku skříně vkládacího ústrojí – demontáž 55-8
Buben skříně vkládacího ústrojí (ruční náklon) – nastavení výšky 55-8
Buben skříně vkládacího ústrojí (hydraulický náklon) (je-li součástí vybavení) – nastavení výšky 55-9
Otáčky dopravníku skříně vkládacího ústrojí – změna 55-9
Články hnacího řetězu dopravníku skříně vkládacího ústrojí – demontáž 55-11
Hnací řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí – seřizování 55-11
Ozubená kola horní osy podávacího zásobníku 55-11
Hnací řemen variátoru skříně vkládacího ústrojí - výměna 55-12
Hnací řemen variátoru skříně vkládacího ústrojí - seřizování 55-13
Řemen hydrogenerátoru přiháněče / řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s variátorem) - seřizování 55-18
Řemen hydrogenerátoru přiháněče / řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s variátorem) – výměna 55-15
Hnací řemen skříně vkládacího ústrojí bez regulace otáček - výměna 55-19
Hnací řemen skříně vkládacího ústrojí bez regulace otáček - seřizování 55-19
Řemen hydrogenerátoru přiháněče/ řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s pevným počtem otáček) - výměna 55-19
Řemen hydrogenerátoru přiháněče/ řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s pevným počtem otáček) - seřizování 55-21
Hnací řemen vícestupňového ústrojí skříně vkládacího ústrojí, CommandTouch - výměna 55-21
Hnací řemen vícestupňového ústrojí skříně vkládacího ústrojí, CommandTouch - nastavení 55-22
Řemen hydrogenerátoru přiháněče/ řemenového sběracího ústrojí (skříně vkládacího ústrojí s vícestupňovým pohonem ComandTouch) - výměna 55-22
Řemen hydrogenerátoru přiháněče/ řemenového sběracího ústrojí (skříně vkládacího ústrojí s vícestupňovým pohonem ComandTouch) - nastavení 55-24
Indikátor ručního náklonu (systém příčného náklonu) 55-24
Připojení a odpojení žacího válu od skříně vkládacího ústrojí 55-26
Jednobodové zajištění – seřizování 55-27
Dolní lanovod skříně vkládacího ústrojí pro rovný terén - seřizování 55-28

Strana

Manuální odblokování skříně vkládacího ústrojí 55-29
Skříň vkládacího ústrojí pro rovný terén - seřízení podložek 55-28
Připojte hromadnou přípojku a jednobodové zajištění 55-24
Čepy blokování skříně vkládacího ústrojí (čistění) 55-29
Umístění střižných šroubů 55-29

Motor
Přístup k motoru..... 45-G-1
Hlavní stránka motoru 45-G-1
Výkon motoru 45-G-2
Přehled soustavy výfukového filtru 45-G-3
Automatické čištění výfukového filtru 45-G-3
Deaktivace automatického čištění filtru výfuku 45-G-5
Čištění filtru při zaparkování 45-G-4
Průběh chladnutí motoru 45-G-5
Kapacita filtru řízení zplodin 45-G-6
Kompresor vzduchové soustavy 45-G-6
Stav kompresoru vzduchové soustavy 45-G-7

Soustava HVAC
Přístup HVAC 45-H-1
Hlavní stránka vytápění, větrání a klimatizace (HVAC) 45-H-1
Nastavení teploty 45-H-2
Otáčky ventilátoru 45-H-2
Klimatizace (A/C) 45-H-3
Režim proudění vzduchu 45-H-3
Venkovní teplota 45-H-3

Přehled sklízecí mlátičky
Přehled sklízecí mlátičky 45-M-1
Přední ovládací panel 45-M-2
Displej rohového sloupku 45-M-3
Displej a konzola CommandARM™ 45-M-6
Multifunkční páka 45-M-6
Navigační panel 45-M-8
Prvky v kabině na levé straně 45-M-11
Ovládací prvky nad hlavou 45-M-12
Ovládací prvky sedadla 45-M-12
Prvky v kabině na pravé straně 45-M-9
Klíček spínací skříňky 45-M-12
Nastavení polohy volantu 45-M-13
Ovládání osvětlení 45-M-13
Ovládání směrových světel, zvukového výstražného zařízení a dálkových a potkávacích světel 45-M-14
Ovládání stěrače a ostřikovače čelního skla 45-M-15
Ovládání vstřikování éteru (pokud je součástí výbavy) 45-M-15
Sedadlo obsluhy ComfortCommand™ (základní sedadlo) 45-M-15
Sedadlo řidiče ComfortCommand™ (textilní sedadlo Premium) 45-M-16
Sedadlo obsluhy ComfortCommand™ (kožené sedadlo Premium) 45-M-18
Bezpečnostní pásy sedadla 45-M-20
Sedadlo spolujezdce 45-M-20
Ovládací prvky sklizně 45-M-20
HVAC 45-M-23
Radiopřijímač 45-M-23
Motor a pohon pojezdu 45-M-23
Vnější osvětlení 45-M-24
Konzola a displej 45-M-25
Ústrojí zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí 45-M-26
Čištění řemenového sběracího ústrojí 45-M-26
Zapnutí pohonu žacího válu 45-M-26
Zapnutí pohonu separačního ústrojí 45-M-27
Nastavení vzdálenosti mláticího koše 45-M-27
Nastavení otáček mláticího koše 45-M-27
Nastavení otáček ventilátoru čisticího ústrojí 45-M-28
Seřizování úhrabečného síta 45-M-28
Seřizování zrnového síta 45-M-29
Vyhledávání 45-M-29
Převodovka s tlačítkovým řazením (je-li ve výbavě) 45-M-29
ProDrive™ (je-li součástí vybavení) 45-M-30
Spínač pro provoz po pozemních komunikacích 45-M-30
Pohon zadní nápravy (je-li ve výbavě) 45-M-30
Závěrka diferenciálu (je-li součástí výbavy) 45-M-31
Parkovací brzda 45-M-31
Kontrolka čištění výfukového filtru 45-M-31
Ukazatel hladiny paliva 45-M-32
Ukazatel hladiny kapaliny výfuku (DEF) 45-M-32
Spínač rychlého zastavení 45-M-32
Spínač vyklápění koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku 45-M-33
Spínač pohonu vykládacího šroubového dopravníku 45-M-33
Tlačítko obnovení AutoTrac™ (je-li ve výbavě) 45-M-34
Přepínač zvedání/spouštění a náklonu žacího válu (je-li ve výbavě) 45-M-34
Přestavování přihánéče nahoru/dolů a vpřed/vzad (pokud je součástí výbavy) 45-M-34
Otáčky předlohového hřídele skříně vkládacího ústrojí a nastavitelné desky adaptéru pro sklizeň kukuřice (je-li součástí vybavení) 45-M-34
Aktivační tlačítka žacího válu 45-M-35
VisionTrak™ 45-M-35

Separační ústrojí
Výměnné lišty standardního urychlovacího vkládacího rotoru – Výměna 65-1
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru pro obtížné plodiny – Výměna 65-1
Výměnné lišty prstového urychlovacího vkládacího rotoru – Výměna 65-2
Hřebenové dno prstového urychlovacího vkládacího rotoru (stroje pro rýži) 65-3
Hřebenové dno prstového urychlovacího vkládacího rotoru (stroje pro rýži) – Demontáž 65-3
Řemen urychlovacího vkládacího rotoru – Výměna 65-5
Řemen urychlovacího vkládacího rotoru – seřizování 65-7
Urychlovací vkládací rotor se zvýšenou pevností pro standardní otáčky - změna otáček 65-7

Strana

Urychlovací vkládací rotor se zvýšenou pevností pro vyšší otáčky – přestavení do režimu nízkých otáček 65-7
Doporučení pro mláticí a separační koš 65-8
Typy mláticích a separačních košů 65-9
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí 65-9
Typy roštů separátoru 65-9
Kryty roštů separátoru (jsou-li ve výbavě) 65-10
Přerušovače roštů separátoru (jsou-li ve výbavě) 65-10
Umístění přerušovačů roštů separátoru (je-li ve výbavě) 65-11
Vložky vodicích lišt separačního ústrojí (pokud jsou součástí výbavy) 65-12
Střižné šrouby ozubeného segmentu sekcí mláticího koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše) 65-12
Sekce koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše) – Demontáž a montáž 65-13
Vyrovnání koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše) 65-24
Lamely horního krytu separačního ústrojí (je-li ve výbavě) 65-28
Mlatky a ozuby (rotor TriStream) – demontáž a montáž 65-28
Rozmístění mlatek a ozubů (uspořádání rotoru TriStream pro obtížné zrno) 65-30
Rozmístění mlatek a ozubů (uspořádání rotoru TriStream pro vyšší hustotu) 65-31
Vyrovnání koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše) 65-22
Sekce koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše) – demontáž a montáž 65-16
Mlatky a ozuby (rotor Variable Stream) – demontáž a montáž 65-32
Rozmístění mlatek a separačních ozubů (standardní uspořádání rotoru Variable Stream) 65-34
Rozmístění mlatek a ozubů (uspořádání rotoru Variable Stream pro vyšší hustotu) 65-35
Separační ústrojí Posi-Torq™ – dvoustupňové 65-35
Vzdálenost částí hnací řemenice separačního ústrojí – seřízení 65-36
Řemen pohonu variátoru separačního ústrojí – výměna 65-37
Dělicí lišty šnekového dopravníku 65-38
Řemen odmítacího bubnu – seřizování 65-38
Hnací řemen odmítacího bubnu - výměna 65-38
Výměnné lišty odmítacího bubnu – výměna (styl s 5 a 10 lopatkami) 65-42
Standardní výměnné lišty odmítacího bubnu – výměna (styl s 8 lopatkami) 65-42
Výměnná lišta odmítacího bubnu pro obtížné plodiny – Výměna 65-43
Řemen odmítacího předávacího bubnu (je-li ve výbavě) – nastavení 65-44
Řemen odmítacího předávacího bubnu (je-li ve výbavě) – výměna 65-44
Standardní odmítací předávací buben (je-li ve výbavě) – výměna lopatky 65-44
Odmítací předávací buben na obtížné plodiny (je-li ve výbavě) – výměna lopatky 65-45

Strana

Řemen pravého předního předlohového hřídele – seřizování 65-46
Řemen pravého předního předlohového hřídele - výměna 65-46
Řemen pravého zadního předlohového hřídele – seřizování 65-47
Řemen pravého zadního předlohového hřídele - výměna 65-47
Vzduchové průduchy a přístupový kryt sítové skříně 65-47
Šnekový pohon čisticího síta – Manuální čisticí dvířka (je-li ve výbavě) 65-48
Šnekový pohon čisticího síta – čisticí dvířka (je-li ve výbavě) 65-48
Řemen sítové skříně, ventilátoru čisticího ústrojí a šnekového dopravníku – seřizování 65-48
Řemen sítové skříně, ventilátoru čisticího ústrojí a šnekového dopravníku – výměna 65-49
Mechanismus regulace ventilátoru čisticího ústrojí (bez Active Terrain Adjustment™) – nastavení 65-49
Mechanismus regulace ventilátoru čisticího ústrojí (Active Terrain Adjustment™) – nastavení 65-50
Řemen ventilátoru čisticího ústrojí (bez Active Terrain Adjustment™) – Výměna 65-50
Řemen ventilátoru čisticího ústrojí (bez Active Terrain Adjustment™) – Výměna 65-50
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) 65-51
Pevné klasové síto 65-51
Úhrabečné a zrnové síto – Měření 65-51
Univerzální úhrabečné síto 30 mm (1-3/16 in.) 65-52
Úhrabečné síto s dlouhými prsty 41 mm (1-5/8 in) 65-52
Úhrabečné síto Premium Corn 41 mm (1-5/8 in) 65-53
Vysoce výkonné úhrabečné síto 30 mm (1-3/16 in) 65-53
Univerzální sítové síto 30 mm (1-3/16 in) 65-53
Zrnové síto s dlouhými prsty 30 mm (1-3/16 in) 65-54
Přepínač nastavení větrného a úhrabečného síta/dolního síta 65-54
Zadní úhrabečné síto s dvojitou zónou – nastavení 65-54
Vložky úhrabečného/zrnového síta – Demontáž a montáž 65-55
Sestavy úhrabečného/zrnového síta/vratné dopravní desky 65-57
Elektromotor úhrabečného/zrnového síta – manuální seřizování 65-57
Řemen šikmého dopravníku čistého zrna – seřízení 65-58
Výměna řemene svislého dopravníku čistého zrna - výměna 65-58
Řetěz šikmého dopravníku čistého zrna – seřizování 65-59
Výměnné plechy a kryt šikmého dopravníku čistého zrna (pokud jsou součástí výbavy) 65-60
Kontroly činnosti VisionTrak™ 65-60
Čištění kamery ActiveVision™ dopravníku čistého zrna (je-li součástí vybavení) 65-61

Strana

Kamera systému omlatu ActiveVision™ (je-li součástí vybavení) 65-61
Snímače dopravníku omlatu 65-62
Lopatky kláskového dopravníku 65-63
Hnací řemen šikmého dopravníku omlatu – Seřízení (Typ A) 65-63
Řetěz lopatkového šikmého dopravníku omlatu – seřizování 65-63
Horní hnací řetěz šnekového dopravníku omlatu – Seřízení (Typ A) 65-64
Hnací řemen systému omlatu – Seřízení (Typ B) 65-64
Hnací řemen systému omlatu – Výměna (Typ B) 65-65
Hnací řetěz systému omlatu – Seřízení (Typ B) 65-65
Hnací řetěz systému omlatu – Výměna (Typ B) 65-66
Výměnné lišty a mlatky systému omlatu – Demontáž a montáž (Typ B) 65-66
Výměnné lišty a mlatky systému omlatu – Seřízení (Typ B) 65-68
Vratný mláticí koš systému omlatu – Seřízení (Typ B) 65-69
Čisticí kryt šnekového dopravníku omlatu (Typ B) 65-69
Hnací řemeny – levá strana 65-70
Hnací řemeny – Pravá strana (Typ A) 65-71
Hnací řemeny – Pravá strana (Typ B) 65-71
Urychlovací vkládací rotor – Odstranění ucpání 65-72
Separační ústrojí – Uvolnění 65-72
Odmítací buben – Odstranění ucpání 65-73

Údržba – elektrická soustava
Svaøová ní v blí zkosti elektronické øí dicí jednotky 80-1
Udržování konektorů elektronické řídicí jednotky v čistotě 80-1
Dodržování zásad bezpečnosti 80-1
Základy manipulace s elektrickými součástkami/pokyny pro vozidla vybavená počítačově řízenými systémy 80-2
Bezpečná manipulace s akumulátorovými bateriemi 80-2
Akumulátorové baterie – bezpečná instalace 80-3
Kabely akumulátorové baterie – zapojení 80-4
Akumulátorové baterie – dobíjení 80-4
Akumulátorové baterie – kontrola měrné hmotnosti elektrolytu 80-4
Akumulátory – připojení pomocného akumulátoru 80-5
Akumulátory – demontáž a montáž (typ A) 80-6
Akumulátory – demontáž a montáž (typ B) 80-7
Odpojovač akumulátoru 80-7
Pojistková skříňka stroje 80-8
Tavné pojistky 80-9
Pojistková skříňka v kabině 80-9
Bezpečnost při používání videa 80-10
Kapacita rozhraní videa 80-10
Seřízení kamer (jsou-li součástí vybavení) 80-11
Bezpečnostní pokyny pro výměnu halogenových žárovek 80-11
Žárovka světlometu kabiny - Výměna 80-12
Čelní světlomety na kabině - seřizování 80-12

Strana

Halogenová žárovka kabinového světlometu — Výměna 80-13
Kabinové halogenové světlomety - Seřízení 80-13
Halogenová žárovka čelního osvětlení (pokud je součástí výbavy) – výměna 80-13
Diody LED čelního osvětlení (pokud je součástí výbavy) – výměna 80-14
Žárovka dolního jízdního světla (je-li ve výbavě) — Výměna 80-14
Žárovka dolního jízdního světla (je-li ve výbavě) — Seřízení 80-15
Diodové (LED) osvětlení (volitelné) – Výměna 80-15
Diodové (LED) osvětlení (volitelné) – Seřízení 80-16
Výměna zvláštního výstražného světelného zařízení (typ A) 80-17
Výměna zvláštního výstražného světelného zařízení (typ B) 80-18
Halogenová žárovka pracovního osvětlení (pokud je součástí výbavy) – výměna 80-18
Dioda LED pracovního osvětlení (pokud je součástí výbavy) – výměna 80-19
Halogenová žárovka řádkového hledacího světlometu a osvětlení sítové skříně (pokud je součástí výbavy) – výměna 80-19
Dioda LED řádkového hledacího světlometu a osvětlení sítové skříně (pokud je součástí výbavy) – výměna 80-19
Výstražná/obrysová světla, obrysová/brzdová světla a zadní výstražná světla – Výměna 80-20
Vnitřní osvětlení kabiny - výměna 80-20
Světlo pro čtení map - Výměna 80-21

Specifikace
Provozní otáčky (S760 a S770) 145-1
Provozní otáčky (S780, S785 a S790) 145-3
Specifikace (S760 a S770) 145-5
Specifikace (S780, S785 a S790) 145-8
Rozměry (S760 a S770) 145-11
Rozměry (S780, S785 a S790) 145-13
Rozměry (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ a S790 HillMaster™) 145-14
Rozměry (S770 HillMaster™) 145-12
Referenční body rozměrů 145-15
Vibrace stroje 145-16
Hladina hluku 145-16
Pokyny bezpečnosti práce pro následnou montáž elektrických a elektronických zařízení a/nebo součástek 145-16
ES Prohlášení o shodě 145-17
Eurasijská ekonomická unie 145-17
Předpokládaná životnost stroje 145-18
Fluorovaný skleníkový plyn 145-18
Emise oxidu uhličitého (CO_2) 145-18
Utahovací momenty svorníků a šroubů s palcovým závitem 145-19
Utahovací momenty svorníků a šroubů s metrickým závitem 145-20

Řízení zbytků
Volitelné zpracování zbytků materiálu (Intermediate/Deluxe Residue) 70-1

Strana

Volitelné zpracování zbytků materiálu (Premium Residue) 70-1
Volitelné zpracování zbytků materiálu (rozhazovač slámy) 70-1
Obecné informace o řádkování (zbytky Intermediate/Deluxe) 70-2
Usměrňovací lamely odváděcí clony materiálu - nastavení 70-2
Obecné informace o řádkování (zbytky Premium) 70-3
Shrnovací škrabky řádků 70-3
Zadní sklopná deska – Nastavení (zbytky Residue) 70-3
Usměrňovací lamely zadní sklopné desky – Nastavení (zbytky Deluxe) 70-4
Usměrňovací lamely sklopné desky (elektrický motor) – Nastavení (zbytky Deluxe) 70-4
Usměrňovací lamely sklopné desky (ruční seřízení) – Výrobní nastavení (zbytky Deluxe) 70-5
Usměrňovací lamely sklopné desky (elektrické seřízení) – Výrobní nastavení (zbytky Deluxe) 70-6
Sklopná deska PowerCast™ – Seřízení (volitelné) 70-7
Nůž sklopné desky PowerCast™ – Výměna (volitelné) 70-7
Sklopná deska PowerCast™ (volitelná), zadní kryty 70-8
Odváděcí clona materiálu 70-8
Vzduchové průduchy 70-9
Dno odmítacího předávacího bubnu (je-li ve výbavě) – Demontáž (zbytky Premium) 70-9
Regulační tyč řezačky (volitelné) 70-10
Uložení protiostří řezačky (bez elektrického ovládacího mechanismu) – seřízení 70-10
Blok uložení protiostří řezačky (elektrický ovládací mechanismus) – demontáž (pokud je součástí výbavy) 70-11
Blok uložení protiostří řezačky (elektrický ovládací mechanismus) – montáž (pokud je součástí výbavy) 70-12
Protiostří řezačky (bez elektrického ovládacího mechanismu) – výměna 70-13
Protiostří řezačky (elektrický ovládací mechanismus) – výměna 70-14
Přístupový kryt řezačky 70-15
Nože rotoru řezačky pro jemný řez – výměna a uspořádání 70-16
Nože rotoru řezačky pro velmi jemný řez – výměna a uspořádání 70-17
Střední separační nůž – Výměna (vylepšená verze hradítka PowerCast™) 70-18
Nože řezačky – centrování 70-19
Spínač nastavení řezačky 70-20
Počet otáček hnacího ústrojí řezačky - změna 70-20
Usměrňovací lamely zadní sklopné desky – Nastavení (zbytky Intermediate/Premium) 70-21
Usměrňovací lamely sklopné desky (elektrický motor) – Nastavení (zbytky Intermediate/Premium) 70-21
Usměrňovací lamely sklopné desky (elektrické seřízení) – Výrobní nastavení (zbytky Intermediate/Premium) 70-22

Strana

Kotouče rozšířeného rozhazovače PowerCast – výměna 70-23
Rozhazovač (obecné informace) 70-24
Rozhazovač – Poloha pro ukládání do řádků 70-24
Rozhazovač – Spouštění dolů 70-25
Kotouče rozhazovače (jednorychlostní) - výměna 70-26
Kotouče rozhazovače (dvourychlostní) - výměna 70-27
Rozhazovač slámy s širokým rozsahem (volitelné) 70-27
Napnutí hnacího řemene řezačky – seřízení 70-28
Řemen řezačky – výměna 70-28
Hnací řemen pomocného hřídele řezačky – seřízení 70-31
Řemen pomocného hřídele řezačky – Výměna (typ A) 70-32
Řemen pomocného hřídele řezačky – Výměna (typ B) 70-34

Sklizňové tipy
Provoz při nízkých teplotách 95-1
Kombinace automatického ovládání žacího válu 95-2
Sklizňové tipy 95-1
Změna kódu poloměru pneumatik 95-4
Kalibrace výnosu z jednoho bodu nebo z více bodů 95-4

Nastavení podle plodiny
Vojtěška/ječmen 100-1
Řepka jarní / cizrna 100-2
Kukuřice (suchá) / kukuřice (vlhká) 100-3
Mix kukuřičných klasů / jedlé fazole 100-4
Len / Travní semeno 100-5
Guar (hroznové fazole) / čočka 100-6
Vlčí bob / proso 100-7
Hořčice / fazole navy 100-8
Oves/hrách 100-9
Popcorn / řepkové semeno (suché) 100-10
Řepkové semeno (zelené) / rýže 100-11
Žito/světlice 100-12
Čirok/sójový bob 100-13
Slunečnice/žitovec 100-14
Pšenice obtížná / pšenice normální 100-15
Stránka s popisem poznámek pod čarou 100-15
Doporučení pro mláticí a separační koš 100-16
Postup vypínání stroje 100-16
Tabulka přijatelných hodnot vlhkosti a hustoty 100-18
Tabulka standardních hmotností 100-18

Prevence vzniku požáru
Doporučené postupy protipožární prevence 115-1
Obsluha hasicího přístroje 115-1
Plnicí kapalinový hasicí přístroj (Evropa, Austrálie a Nový Zéland) (je-li požadován) 115-2
Dodržujte pravidla bezpečné manipulace s palivem - zabraňte vzniku požáru 115-2
Buďte připraveni na nouzové situace 115-2
Dodržujte bezpečnost při manipulaci se startovací kapalinou 115-3
Odstraňte usazený materiál 115-3
Hasicí přístroj (Evropa) 115-3
Hasicí přístroje (Austrálie a Nový Zéland) 115-4

Strana

Hasicí přístroje (Euroasijský ekonomický svaz) 115-4
Umístění hasicích přístrojů 115-5
V případě požáru 115-5
Čištění prostoru motoru 115-5

Údržba – po každých 50 hodinách provozu
Tabulka servisních intervalů – po každých 50 hodinách..... 130-B-1
Otočné čepy hydromotoru dvoustupňového pohonu zadní nápravy (běžné podmínky) ... 130-B-2
Ložiska nápravy a otočné čepy pro velké a extrémně velké zatížení bez pohonu zadní nápravy (normální podmínky) 130-B-2
Vnější ložiska koncového převodu (normální podmínky) 130-B-2
Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí (s proměnnými otáčkami) (stroje S760 a S770) (normální podmínky) 130-B-2
Olej převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí 130-B-3
Horní řemenice skříně vkládacího ústrojí s proměnnými otáčkami (stroje S760 a S770)..... 130-B-3
Příčný náklon skříně vkládacího ústrojí 130-B-3
Hnané a hnací řemenice variátoru separačního ústrojí: 130-B-4
Hnané a hnací řemenice variátoru separačního ústrojí (stroje S770 volitelně, S780, S785 a S790)..... 130-B-4
Čištění horních a dolních řemenic variátoru ventilátoru 130-B-4
Předřazený palivový filtr 130-B-5
Olej dvourychlostního pohonu separátoru 130-B-5
Odlučovač vody hlavního palivového filtru 130-B-5
Chladič, chladič plnicího vzduchu, chladič oleje a kondenzátor..... 130-B-5
Snímač průchodu materiálu 130-B-6
Filtr čerstvého vzduchu přiváděného do kabiny 130-B-6
Čištění kamery ActiveVision™ dopravníku čistého zrna (je-li součástí vybavení) 130-B-6
Mazání kluzné spojky šikmého dopravníku omlatu (plodiny s normální náročností sklizně) (stroje S780, S785 a S790)..... 130-B-6
Přípojky koncového převodu 130-B-7

Nastavení sklizně
Přístup k nastavení sklizně 45-F-1
Hlavní stránka nastavení sklizně 45-F-1
Načíst nastavení sklizně 45-F-2
Načíst nastavení sklizně | Předvolba 45-F-3
Načíst nastavení sklizně | Podmínky mlácení ... 45-F-4
Načíst nastavení sklizně | Podmínky slámy 45-F-5
Načíst nastavení sklizně | Uložit předvolbu 45-F-5
Načíst nastavení sklizně | Uložit předvolbu | Výchozí tovární nastavení 45-F-5
Načíst nastavení sklizně | Uložit předvolbu | Uživatelská předvolba 45-F-6
Načíst nastavení sklizně | Vlivy změny plodiny 45-F-6
Aktuální nastavení | Poloha mláticího koše 45-F-7
Aktuální nastavení | Rychlost mlácení 45-F-8
Aktuální nastavení | Čisticí ventilátor 45-F-9
Aktuální nastavení | Vůle úhrabečného síta 45-F-9
Aktuální nastavení | Vůle zrnového síta 45-F-10
Aktuální nastavení | Vnější konfigurace 45-F-11
Aktuální nastavení | Seřizovací stavy 45-F-11
Pokročilá nastavení 45-F-12
Pokročilé nastavení | Rozlišení separačního ústrojí 45-F-13
Pokročilá nastavení | Rozlišení sítové skříně .. 45-F-13
Cíl výkonu 45-F-14

Radiopřijímač
Přístup ke zvuku 45-N-1
Audio 45-N-1
Radiopřijímač Premium — karta Přídavné zařízení 45-N-2
Karta prémiového rádia – Bluetooth® 45-N-2
Karta AM, FM, kanál počasí 45-N-3
Radiopřijímač Premium — karta USB 45-N-4
Radiopřijímač Premium — karta XM (pokud je součástí výbavy) 45-N-5
Radiopřijímač Premium — karta CD (pokud je součástí výbavy) 45-N-6
Pokročilé nastavení 45-N-7

Čištění stroje
Obecné pokyny pro čištění 120-1
Vyčistění stroje (Pravidelné čištění) 120-1
Vyčistění stroje (každoroční vyčištění a v případě speciálních zrnin) 120-7

Vyrovnávací systém HillMaster™ (pokud je součástí výbavy)
Systém HillMaster™ (Obecné informace) 105-1
HillMaster™ Každodenní přípravné práce 105-3
Spínače vyrovnávání HillMaster™ 105-3

Zásobník zrna a vyprazdňovací systém
Zásobník zrna/přístupový žebřík k motoru..... 75-1
Vzorkovací žlab zásobníku zrna 75-1
Vyprazdňovací otvory zásobníku zrna 75-1
Snímače naplnění zásobníku zrna – seřizování 75-2
Kryty zásobníku zrna (jsou-li ve výbavě) – Provoz 75-2
Kryty zásobníku zrna (jsou-li ve výbavě) - Nastavení 75-3
Kryty příčného šnekového dopravníku v zásobníku zrna 75-3
Kryty příčného šnekového dopravníku ActiveYield™ (pokud je součástí výbavy) – Demontáž 75-4
Umístění snímačů ActiveYield™ (pokud jsou součástí výbavy)..... 75-5
Umístění střižných šroubů 75-6
Střižný šroub pohonu vyprazdňovacího dopravníku 75-6
Deflektor nakládacího šnekového dopravníku zásobníku zrna 75-6
Šnekový dopravník zásobníku zrna (nástavce zásobníku zrna) – sklápění 75-7
Šnekový dopravník zásobníku zrna (kryty zásobníku zrna) — Nastavení 75-7
Deska snímače průtoku (nástavce zásobníku zrna) – Čištění 75-8

Strana

Deska snímače průtoku (kryty zásobníku zrna) – čištění 75-9
Řetěz pohonu vyprazdňovacího šnekového dopravníku – seřizování 75-9
Články hnacího ústrojí vyprazdňovacího šnekového dopravníku – demontáž 75-10
Kolébková podpěra vyprazdňovacího šnekového dopravníku – Seřizování 75-10
Poloha vyprazdňovacího dopravníku – nastavení 75-11
Polohy uzamykacího ramene vyprazdňovacího šnekového dopravníku 75-11
Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku – Výměna (typ A) 75-12
Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku – Výměna (typ B) 75-13

Přeprava
Přeprava po silnici s připojeným žacím válem 90-1
Jízda se sklízecí mlátičkou po pozemních komunikacích 90-1
Zvukové výstražné zařízení jízdy vzad 90-4
Přeprava stroje na přívěsu 90-4
Štítek vázacích bodů stroje 90-11
Vázací body stroje 90-11
Rozmístění podpěrných míst 90-12
Přepravní pokyny 90-12
Manuálně ovládaný závěs pro přívěs – Připojení (standard) 90-13
Poloautomatický závěs pro přívěs – Připojení (volitelný) 90-13
Přední přípojný hák 90-14
Vlečení stroje (s převodovkou s mechanickým řazením) 90-12
Zadní přípojný hák 90-14

Kryty
Výklopné kryty 60-1
Nastavení válce bočního výklopného krytu 60-2
Skříňka na nářadí (je-li součástí vybavení) 60-2
Levé boční kryty 60-2
Pravé boční kryty 60-4
Kryty separačního ústrojí 60-4

Mazání a údržba
Servisní interval – Nastavení nebo mazání 130-1
Rozmístění štítků pro mazání 130-1
Výměna hydraulických hadic 130-1
Čistota hydraulické soustavy 130-2
Tlak akumulátoru 130-2
Používání vysokotlakých čističů 130-2
Pomocí stlačeného vzduchu 130-3
Symboly mazání 130-3
Provádějte servis vozidla v předepsaných intervalech 130-3
Důležitá upozornění 130-3

Údržba – po prvních 100 hodinách provozu
Tabulka servisních intervalů – Po prvních 100 hodinách 130-C-1
Filtr hlavní převodovky motoru (stroje S760 a S770 ProDrive™) 130-C-1
Filtr mazacího oleje hlavní převodovky motoru (stroje ProDrive™) 130-C-1

Strana

Údržba – po každých 100 hodinách
Tabulka servisních intervalů – po každých 100 hodinách 130-D-1
Tlak v pneumatikách a utahovací moment šroubů 130-D-1

Údržba – po každých 200 hodinách
Tabulka servisních intervalů – Po každých 200 hodinách 130-E-1
Recirkulační filtr 130-E-1
Hlavní předlohový hřídel (skříň vkládacího ústrojí s vícestupňovým pohonem na strojích S770, S780, S785 a S790) 130-E-1
Hnané a hnací řemenice variátoru separačního ústrojí (stroje S760 a S770) 130-E-2

Údržba – po každých 250 hodinách
Tabulka servisních intervalů – po každých 250 hodinách 130-F-1
Motorový olej a filtr (Tier 2/stupeň II) 130-F-1
Motorový olej a filtr (Final Tier 4 / stupeň V) 130-F-2
Průduch palivové nádrže 130-F-3
Průduch nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / stupeň V) 130-F-3

Údržba – po každých 400 hodinách
Tabulka servisních intervalů – po každých 400 hodinách 130-G-1
Předřazený palivový filtr 130-G-1
Odlučovač vody 130-G-2
Hlavní a sekundární palivový filtr 130-G-2
Hnané a hnací řemenice motoru s proměnnými otáčkami (Final Tier 4 / stupeň V) (stroje S760 a S770) 130-G-3
Horní převodovka pohonu vykládacího šroubového dopravníku 130-G-3
Ložisko řemenice hydrogenerátoru pohonu žacího válu a přiháněče 130-G-4
Drážkový spoj hlavního předlohového hřídele (bez skříně vkládacího ústrojí s volbou více otáček) 130-G-4
Horní převodovka svislého vyprazdňovacího šnekového dopravníku (stroje S780, S785 a S790) 130-G-4
Ložisko hnacího hřídele řezačky / vyprazdňovacího ústrojí 130-G-4
Hnací řemenice variátoru 130-G-5
Ložiska urychlovacího vkládacího rotoru 130-G-5
Tabulka servisních intervalů – Po každých 400 hodinách (pokračování) 130-G-6
Kluzná spojka hnacího ústrojí šnekového dopravníku omlatu (stroje S760 a S770) 130-G-6
Kluzná spojka hnacího ústrojí šnekového dopravníku 130-G-7
Skupina maznic na pravé straně 130-G-7
Ložiska odmítacího bubnu (volitelné) (stroje S770, S780, S785 a S790) 130-G-7
Ložiska odmítacího bubnu 130-G-7
Ložiska hřídele čisticího ventilátoru 130-G-7
Kotouč rozhazovače (je-li součástí vybavení) 130-G-8
Olej v převodovce odmítacího bubnu (volitelná) (stroje S770, S780, S785 a S790) 130-G-8
Olej pohonu separačního ústrojí 130-G-8

Strana

Olej koncového převodu 130-G-8
Spojovací tyč zadní nápravy 130-G-8
Tabulka servisních intervalů – Po každých 400 hodinách (pokračování) 130-G-10
Převodový olej (stroje S760 a S770 bez převodovky ProDrive™) 130-G-11
Lanovody válce parkovací brzdy (stroje S760 a S770 s tlačítky řazenou převodovkou) ... 130-G-11
Akumulátory 130-G-11
Filtr hydraulického/hydrostatického oleje (stroje S760 a S770)..... 130-G-11
Filtr plnění hydrostatického okruhu 130-G-12
Filtr hlavní převodovky motoru 130-G-12
Vzduchový filtr systému řízení motorových zplodin (Final Tier 4 / stupeň V)..... 130-G-12
Hasicí přístroje 130-G-13
Olej převodovky hlavního předlohového hřídele (skříň vkládacího ústrojí s pohonem s proměnnými a fixními otáčkami) 130-G-13
Brzdová kapalina (stroje S760 a S770 bez převodovky ProDrive™) 130-G-13
Bezpečnostní pásy sedadla 130-G-13
ProDrive™/Filtr mazacího oleje hlavní převodovky motoru (stroje ProDrive™) 130-G-14
Kluzná spojka skříně vkládacího ústrojí 130-G-14
Vícestupňová skříň pohonu vkládacího ústrojí (stroje S770, S780, S785 a S790).. 130-G-14
Olej převodovky šnekového dopravníku 130-G-14
Průduch nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / stupeň V)..... 130-G-15
Průduch palivové nádrže 130-G-15
Vložky vzduchového filtru 130-G-15
Snímač vlhkosti (je-li ve výbavě) 130-G-15

Údržba – po každých 800 hodinách
Tabulka servisních intervalů – Po každých 800 hodinách..... 130-H-1
Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí 130-H-1

Údržba – po každých 1000 hodinách
Tabulka servisních intervalů – Po každých 1000 hodinách (stroje s ProDrive™) 130-I-1
Výměna oleje hlavní převodovky motoru 130-I-1
Filtr nádrže hydraulického oleje (S780, S785 a S790)..... 130-I-2

Údržba – Po každých 2000 hodinách
Tabulka servisních intervalů – Po každých 2000 hodinách..... 130-J-1
Nádrž hydrostatického/hydraulického oleje 130-J-1
Vůle ventilů motoru 130-J-2
Olej koncového převodu 130-J-2
Olej hlavní převodovky motoru (stroje bez ProDrive™) 130-J-2
Olej pohonu separačního ústrojí 130-J-3
Olej převodovky hlavního předlohového hřídele (pohon skříně vkládacího ústrojí s pohonem s proměnnými a fixními otáčkami) 130-J-3
Převodový olej (převodovka s mechanickým řazením a řazením tlačítky) 130-J-3

Strana

Olej v převodovce odmítacího bubnu (volitelná) (stroje S770, S780, S785 a S790)..... 130-J-3

Údržba – po 2000 hodinách provozu nebo třech letech
Výměna filtru dávkovací jednotky kapaliny výfuku vznětového motoru DEF (stroje S780, S785 a S790) 130-K-1
Tabulka servisních intervalů – Po každých 2000 hodinách nebo třech letech 130-K-1
Výměna vřazeného filtru kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (stroje řady S780, S785 a S790)..... 130-K-2

Údržba – po 3500 hodinách provozu nebo třech letech
Výměna filtru dávkovací jednotky kapaliny výfuku vznětového motoru DEF (stroje S760 a S770) 130-L-1
Výměna vřazeného filtru kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (stroje S760 a S770)..... 130-L-2
Tabulka servisních intervalů – Po každých 3500 hodinách nebo třech letech 130-L-1

Údržba – po 4500 hodinách provozu nebo pěti letech
Tabulka servisních intervalů – Po každých 4500 hodinách nebo pěti letech 130-M-1
Tlumič torzních kmitů klikového hřídele motoru 130-M-1

Údržba – Po 6000 hodinách provozu nebo šesti letech
Tabulka servisních intervalů – Po každých 6000 hodinách nebo šesti letech 130-N-1
Chladicí soustava motoru 130-N-1

Údržba - podle potřeby
Tabulka servisních intervalů – Podle potřeby .. 130-O-1
Recirkulační filtr 130-O-1
Filtr čerstvého vzduchu přiváděného do kabiny 130-O-1
Nádržka ostřikovače skla čelního okna 130-O-2
Síto alternátoru 130-O-2
Snímač vlhkosti (je-li ve výbavě) 130-O-2
Čištění kamery ActiveVision™ dopravníku čistého zrna (je-li součástí vybavení) 130-O-2
Kamera systému omlatu ActiveVision™ (je-li součástí vybavení) 130-O-3
Třmeny držáku hasicího přístroje (pokud je součástí výbavy) 130-O-3

Údržba – Podle potřeby (Motorové kapaliny a filtry)
Informace týkající se emisí 130-P-1
Zadní žebřík a plošina 130-P-1
Přístupový kryt motorového filtru 130-P-1
Přístupové kryty motoru 130-P-1
Výměna nádobky se startovací kapalinou 130-P-1
Neupravujte výkon motoru ani palivovou soustavu a soustavu sání vzduchu 130-P-2

Strana

Palivový systém 130-P-2
Nádrž kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) – plnění (Final Tier 4 / stupeň V)..... 130-P-2
Nádrž kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) – vypuštění (Final Tier 4 / stupeň V) .. 130-P-3
Přístup k filtru dávkovací jednotky kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / Stage V)..... 130-P-4
Přístup k vřazenému filtru kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / Stage V)..... 130-P-4
Čištění nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) 130-P-5
Palivová nádrž – plnění 130-P-5
Palivová nádrž - vypouštění 130-P-6
Palivová nádrž — Uzavírací ventil 130-P-6
Odlučovač vody hlavního palivového filtru – Vypuštění 130-P-6
Předřazený filtr paliva – Čistění 130-P-7
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) – Proplachování 130-P-7
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) – Výměna a čištění 130-P-8
Hlavní a sekundární filtrační vložka paliva – Výměna 130-P-9
Palivová soustava – Odvzdušňování 130-P-10
Chladicí soustava – Vypouštění 130-P-11
Chladicí soustava – plnění 130-P-12
Chladicí soustava – Příprava na zimu 130-P-13
Filtrační vložky filtru sání vzduchu – Demontáž 130-P-13
Soustava vzduchového kompresoru (je-li součástí výbavy) 130-P-14
Údržba a servis filtru pevných částic (Final Tier 4 / stupeň V) 130-P-14
Manipulace s obsahem filtru výfuku / filtru pevných částic a jeho likvidace (Final Tier 4 / stupeň V) 130-P-15
Likvidace výfukového filtru (Final Tier 4 / stupeň V)..... 130-P-15
Vzduchový filtr systému řízení motorových zplodin – demontáž (Final Tier 4 / stupeň V)..... 130-P-15

Údržba – Podle potřeby (řemeny motoru 9.0 l)

Řemen motoru – Vedení (Tier 2/Stage II) 130-Q-1
Řemen vzduchového kompresoru/pohonu ventilátoru/příslušenství motoru – výměna (Tier 2/Stage II) 130-Q-1
Řemen rotačního síta - vedení 130-Q-3
Řemen rotačního síta – výměna 130-Q-3
Hnací řemen rotačního síta – výměna (Tier 2/ Stage II) 130-Q-4
Řemen motoru – vedení (Final Tier 4 / stupeň V)..... 130-Q-5
Řemen kompresoru klimatizace a alternátoru – výměna (Final Tier 4 / stupeň V)..... 130-Q-5
Hnací řemen rotačního síta – výměna (Final Tier 4 / stupeň V) 130-Q-7
Hnací řemen sacího ventilátoru – výměna (Final Tier 4 / stupeň V)..... 130-Q-8
Hnaný řemen sacího ventilátoru – výměna (Final Tier 4 / stupeň V)..... 130-Q-8
Hnací řemen ventilátoru s proměnnými otáčkami – výměna (Final Tier 4 / stupeň V)..... 130-Q-9
Výměna řemenu vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení) (Final Tier 4 / stupeň V)..... 130-Q-12
Kartáč rotačního síta - seřizování 130-Q-15
Řemen řízení motorových zplodin – výměna (Final Tier 4 / stupeň V)..... 130-Q-15

Údržba – Podle potřeby (řemeny motoru 13.5 l)

Řemen rotačního síta - vedení 130-R-5
Řemen motoru – Vedení (Tier 2/Stage II) 130-R-1
Řemen vzduchového kompresoru/ příslušenství motoru – výměna (Tier 2/ Stage II) 130-R-1
Hnací řemen ventilátoru – výměna (Tier 2/ Stage II) 130-R-3
Řemen rotačního síta – výměna 130-R-5
Hnací řemen rotačního síta – výměna (Tier 2/ Stage II) 130-R-7
Řemen motoru – vedení (Final Tier 4 / stupeň V)..... 130-R-7
Řemen kompresoru klimatizace a alternátoru – výměna (Final Tier 4 / stupeň V)..... 130-R-8
Hnací řemen rotačního síta – výměna (Final Tier 4 / stupeň V) 130-R-11
Hnací řemen sacího ventilátoru – výměna (Final Tier 4 / stupeň V)..... 130-R-11
Výměna řemenu vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení) (Final Tier 4 / stupeň V)..... 130-R-12
Hnací řemen ventilátoru – výměna (Final Tier 4 / stupeň V) 130-R-13
Kartáč rotačního síta - seřizování 130-R-15
Řemen řízení motorových zplodin – výměna (Final Tier 4 / stupeň V)..... 130-R-16

Zjišťování a odstraňování závad

Skříň vkládacího ústrojí 135-1
Separátor 135-1
Hydrostatické ústrojí pohonu pojezdu 135-5
Pohon zadní nápravy (volitelný) 135-7
Řízení 135-8
Brzdy 135-8
Motor 135-9
Elektrická soustava 135-18
Vytápěcí zařízení 135-19
Soustava klimatizace 135-20
Snímač vlhkosti (je-li ve výbavě) 135-21
Snímač průchodu materiálu (je-li ve výbavě) ... 135-21

JDLink™ (pokud je součástí výbavy)

ZXLink™ 150-C-1
Popis činnosti modulární telematické brány 150-C-1
SIM karta vlastněná zákazníkem 150-C-2
Teorie provozu satelitního modulu 150-C-2
Shromažďování dat 150-C-3
Funkce JDLink™ 150-C-3
Úroveň údržby satelitního modulu 150-C-4
Mobilní zařízení ke stroji 150-C-5
Součásti 150-C-6
Modulární telematická brána 150-C-7

Strana

GSM, GPS a bezdrátová anténa 150-C-8
Bezdrátová anténa 150-C-8
Satelitní modul a anténa 150-C-8
Přepínač Ethernet 150-C-9
Provozní napětí přepínače Ethernet 150-C-9
Začínáme 150-C-9
Navigace na webových stránkách 150-C-10
PODMÍNKY PRO POUŽÍVÁNÍ SOFTWARU . 150-C-14
Přehled 150-C-10
Přihlášení na webové stránky 150-C-9
Přeprogramování vozidla 150-C-11
Odstraňování závad – Přeprogramování 150-C-13
Licenční smlouva s koncovým uživatelem (EULA) 150-C-17
Specifikace elektrické soustavy 150-C-24

Uložení
Příprava stroje na odstavení 140-1
Ukončení skladování stroje 140-2

Informace o zákonech a dodržování předpisů
Upozornění Federálního komunikačního úřadu uživateli 150-A-1
Upozornění Federálního komunikačního úřadu uživateli 150-A-1
Software jiných výrobců – upozornění a licence 150-A-1
Upozornění odborového svazu Industry Canada uživatelům 150-A-2
Určení kódu data 150-A-4
Určení kódu data 150-A-4
Údaje o toxických nebo nebezpečných látkách a prvcích 150-A-5
Prohlášení o třídě CCC A 150-A-5
Brazílie – prohlášení o shodě 150-A-5
ES Prohlášení o shodě 150-A-6
ES Prohlášení o shodě 150-A-7
ES Prohlášení o shodě 150-A-8
ES Prohlášení o shodě 150-A-9
Celní unie – EAC 150-A-10
Federální komunikační úřad (FCC) 150-A-12
Údaje o toxických nebo nebezpečných látkách a prvcích 150-A-13
Určení kódu data 150-A-13
Eurasijská ekonomická unie – EAC 150-A-14
ES Prohlášení o shodě 150-A-16
Thajsko – prohlášení o shodě 150-A-16
Prohlášení o shodě – Vietnam 150-A-17
Informace uživateli 150-A-17
USA – Upozornění Federálního komunikačního úřadu (FCC) uživateli 150-A-17
Kanada – Upozornění oborového svazu v Kanadě uživatelům 150-A-18
Evropské společenství 150-A-19
ES Prohlášení o shodě 150-A-19
Určení datového kódu 150-A-20
Celní unie – EAC 150-A-21
Upozornění Federálního komunikačního úřadu (FCC) uživateli 150-A-22
Upozornění odborového svazu Industry Canada uživatelům 150-A-23
Paraguayský prodejce 150-A-24
Brazílie – prohlášení o shodě 150-A-24
Určení datového kódu 150-A-25
Celní unie – EAC 150-A-25
ES Prohlášení o shodě 150-A-27
ES Prohlášení o shodě 150-A-27

Komunikační rádio stroje John Deere (pokud je součástí výbavy)
Popis činnosti 150-D-1
Součásti 150-D-1
Vytvoření sítě 150-D-2
Nastavení jména v síti 150-D-5
Ověření funkčnosti sítě 150-D-5
Aktualizace softwaru rádia 150-D-6
Karta Síť 150-D-7
Diagnostika sítě 150-D-8
Řešení potíží s rádiem 150-D-10
Připojení krytky antény 150-D-12
Technické údaje rádia 150-D-12

John Deere Connect Mobile (pokud je součástí výbavy)
Popis činnosti 150-E-1
Požadavky 150-E-1
Provozní centrum John Deere 150-E-1
Bezdrátový datový server – softwarové tlačítko Hlavní 150-E-2
Bezdrátový datový server – softwarové tlačítko Nastavení 150-E-2
Bezdrátový datový server – softwarové tlačítko Diagnostika 150-E-2
Tablet 150-E-2
Přijímač StarFire™ 150-E-2
Displej GreenStar™ 150-E-3
Bezdrátový datový server 150-E-3
Koaxiální kabel a anténa bezdrátového datového serveru 150-E-3
Stažení aplikace Connect Mobile 150-E-4
Nastavení aplikace Connect Mobile 150-E-4
Nastavení aplikace Connect Mobile 150-E-4
Konfigurace bezdrátového datového serveru .. 150-E-4
Konfigurace bezdrátového datového serveru (secí stroj) 150-E-5
Konfigurace serveru Connect Mobile 150-E-6
Připojení tabletu k bezdrátovému datovému serveru 150-E-7
Nastavení displeje 150-E-7
Nastavení displeje 150-E-7
Nastavení sklízecí mlátičky 150-E-8
Nastavení sklízecí mlátičky 150-E-8
Provoz aplikace Connect Mobile 150-E-8
Použití aplikace Connect Mobile 150-E-9
Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky – pouze sklízecí mlátička 150-E-9
Přechod na stránku Bezdrátový datový server 150-E-9
Zobrazení hlavní stránky Bezdrátového datového serveru 150-E-9
Odstranění dat z bezdrátového datového serveru 150-E-10
Aktualizace softwaru 150-E-11
Aktualizace bezdrátového datového serveru .. 150-E-11
Aktualizujte aplikaci Connect Mobile Server .. 150-E-12
Aktualizace aplikace Connect Mobile 150-E-12
Resetování hesla bezdrátové komunikace 150-E-12

Strana

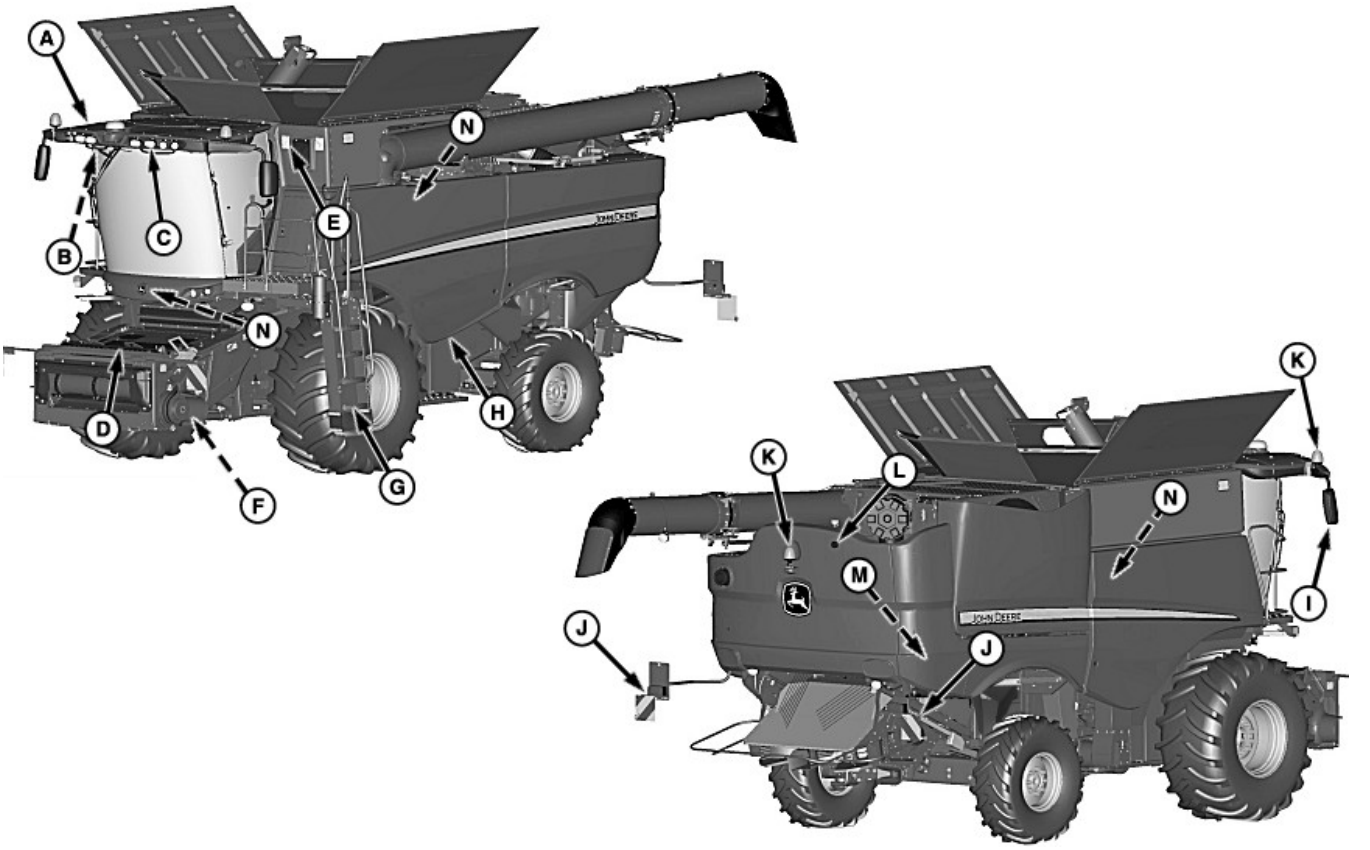
Diagnostika bezdrátového datového serveru . 150-E-14
Další pomocné materiály 150-E-15
Zjišťování a odstraňování závad – tablet 150-E-15
Seznam kontrol před sezónou 150-E-15
Kontrolní seznam po sezóně 150-E-16
Denní kontrolní seznam 150-E-16

Identifikační čísla stroje
Vysvětlení výrobního čísla stroje 155-1
Identifikační čísla 155-1
Identifikační štítek stroje 155-2
Umístění identifikačního štítku stroje 155-2
Umístění štítku s prohlášením o shodě Eurasijské ekonomické unie 155-2
Interpretace výrobního čísla motoru 155-3
Výrobní číslo motoru (Tier 2/Stage II) 155-3
Výrobní číslo motoru (Final Tier 4 / stupeň V) 155-4
Výrobní číslo kabiny 155-4
Čerpadlo pohonu hydrostatické jednotky 155-4
Motor pohonu hydrostatické jednotky 155-4
Hydromotor dvoustupňového pohonu zadní nápravy 155-5
Skříň převodovky motoru 155-5
Převodovka rotoru 155-5
Převodovka 155-5
Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí 155-5
Vícestupňové ústrojí převodové skříně vkládacího ústrojí (je-li ve výbavě) 155-6
Řezačka (je-li součástí vybavení) 155-6
Sklopná deska s lamelami (Zbytky Deluxe, Intermediate a Premium)..... 155-6
Sklopná deska rozšířeného PowerCast™ (Zbytky Intermediate a Premium) 155-6
Kláskové hradítko PowerCast (zbytky Deluxe) 155-6
Rozhazovač (zbytky Deluxe) 155-7
Uschovejte doklad o vlastnictví 155-7
Zabezpečte stroj 155-7

Dostupná servisní literatura John Deere
Technické informace JDSLA-1

Servis John Deere vás podpoří v práci.
Náhradní díly John Deere IBC-1
Správné nástroje IBC-1
Dokonale školení technici IBC-1
Rychlé poskytování služeb IBC-1

Bezpečnostní prvky stroje



H115704—UN—31AUG15

Pohled zepředu a zezadu na bezpečnostní prvky

A—Bezpečnostní prvky kabiny: Systém přítomnosti řidiče na sedadle, elektronické blokování při startování motoru, bezpečnostní pásy, zvukové výstražné zařízení, okno pro nouzový východ, parkovací brzda, směrová světla
B—Madla
C—Čelní světlomety
D—Protiskluzové rohože
E—Bezpečnostní štítky
F—Mechanická bezpečnostní vzpěra (skříně vkládacího ústrojí)
G—Protiskluzové schůdky, plošina se zábradlím
H—Kryty
I—Vnější zpětná zrcátka
J—Výstražná světla a reflexní pásy
K—Zvláštní výstražná světelná zařízení – majáčky
L—Zvukové výstražné zařízení jízdy vzad
M—Protiskluzová servisní plošina se zábradlím
N—Funkce otočné bezpečnostní výstrahy: Osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky, osvětlení strniště, světla pro údržbu výklopného krytu

Kromě zde zobrazených bezpečnostních prvků přispívají k bezpečnému provozu stroje také jiné součásti a systémy, bezpečnostní světla umístěná na stroji a bezpečnostní informace a pokyny v návodu k použití, pokud jsou doprovázeny opatrností a zájmem způsobilého řidiče.

OUO6075,000413E-16-31AUG15

Rozlišujte bezpečnostní informace

T81389—UN—28JUN13

Toto je výstražný symbol. Uvidíte-li tento symbol na stroji nebo v návodu k používání, dbejte zvýšené opatrnosti, protože hrozí nebezpečí zranění.

Dodržujte všechny bezpečnostní pokyny i všeobecné bezpečnostní předpisy.

DX,ALERT-16-29SEP98

VÝZNAM VÝSTRAŽNÝCH NÁPISŮ

⚠ NEBEZPEČÍ

⚠ VAROVÁNÍ

⚠ POZOR

TS187—16—30SEP88

NEBEZPEČÍ; Výstražný nápis NEBEZPEČÍ označuje nebezpečnou situaci, která – pokud jí nebude zabráněno – bude mít za následek úmrtí nebo vážné poranění.

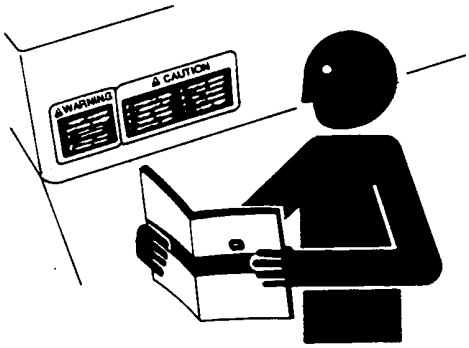
VAROVÁNÍ; Výstražný nápis VAROVÁNÍ označuje nebezpečnou situaci, která – pokud jí nebude zabráněno – by mohla mít za následek úmrtí nebo vážné poranění.

POZOR; Výstražný nápis POZOR označuje nebezpečnou situaci, která – pokud jí nebude zabráněno – by mohla mít za následek drobné nebo středně závažné poranění. Nápis POZOR také může upozorňovat na nebezpečné postupy související s událostmi, které mohou vést k poranění osob.

Výstražné nápisy NEBEZPEČÍ, VAROVÁNÍ nebo POZOR se používají společně s výstražnými symboly. Heslo NEBEZPEČÍ označuje nejvážnější riziko. Výstražné značky NEBEZPEČÍ a VAROVÁNÍ jsou umístěny v blízkosti zdrojů nebezpečí. Výstražné značky typu POZOR udávají obecné zásady bezpečnosti. Označení POZOR upozorňuje také na bezpečnostní pokyny v této příručce.

DX,SIGNAL-16-05OCT16

Dodržujte bezpečnostní pokyny



TS201—UN—15APR13

Pečlivě si přečtěte všechny bezpečnostní pokyny uvedené v tomto návodu a výstražné štítky umístěné na stroji. Dbejte, aby štítky s bezpečnostními pokyny byly vždy čitelné. Poškozené štítky vyměňte, chybějící štítky doplňte. Zajistěte, aby nová příslušenství a náhradní díly byly vždy opatřeny platnými výstražnými štítky. Náhradní výstražné štítky jsou k dispozici u prodejce firmy John Deere.

Na dílech a součástech od jiných dodavatelů mohou být uvedené doplňkové bezpečnostní informace, které nejsou obsažené v tomto návodu k použití.

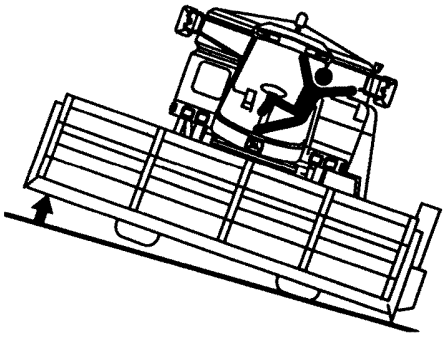
Před zahájením práce se seznamte s obsluhou stroje a s jeho ovládacími prvky. Nedovolte, aby se strojem pracovala neseznámená osoba.

Stroj udržujte stále v dobrém stavu. Nepovolené změny provedené na stroji zhoršují jeho funkce, snižují bezpečnost provozu a zkracují životnost stroje.

Neporozumíte-li některé části návodu k použití, informujte se u svého prodejce firmy John Deere.

DX,READ-16-16JUN09

Jízda se strojem



ZX002461

ZX002461—UN—16JUN95

Pracujte se sklízecí mlátičkou, pouze pokud jsou všechny kryty správně namontovány.

Před uvedením stroje do pohybu vždy zkontrolujte bezprostřední okolí stroje (například zda se v jeho blízkosti nezdržují děti). Zajistěte si dostatečný výhled. Bezprostředně před rozjetím sklízecí řezačky použijte zvukové výstražné zařízení.

Vždy přizpůsobte pojezdovou rychlost stavu pozemní komunikace nebo povrchu pole. Při jízdě do svahu, ze svahu nebo po vrstevnici svahu neprovádějte prudké změny směru jízdy. Zvláštní opatrnosti dbejte při zatáčení na svahu s naplněným zásobníkem zrna.

Při připojování a odpojování žacího válu postupujte podle návodu k použití žacího válu.

Při změnách směru jízdy vždy mějte na paměti šířku včetně příslušenství a skutečnost, že zadní část sklízecí mlátičky vybočuje. Typ připojeného příslušenství a stav terénu určují jízdní vlastnosti sklízecí mlátičky.

Při jízdě na svahu, na nerovném terénu nebo před změnou směru jízdy snižte pojezdovou rychlost. Před sjížděním ze svahu zařaďte nižší převodový stupeň.

Vyhýbejte se terénním nerovnostem a jiným překážkám, které mohou způsobit převrácení sklízecí mlátičky, zejména při jízdě na svahu.

OUO6075,0000AB7-16-21FEB07

Způsobilost obsluhy

- Vlastníci strojů musí zajistit, aby obsluhu prováděly pouze zodpovědné a řádně zaškolené osoby, aby si tyto osoby přečetly návody k obsluze a související varování a aby byly obeznámeny s řádným a bezpečným způsobem obsluhy stroje.
- Věk, tělesná způsobilost a duševní stav mohou představovat faktory, které ovlivňují výskyt úrazů souvisejících s obsluhou stroje. Pracovníci obsluhy musí mít duševní i tělesné schopnosti, které jim umožní nastupování na stanoviště obsluhy a/nebo přístup k ovládacím prvkům tak, aby byl stroj obsluhován správným a bezpečným způsobem.
- Nedovolte dětem nebo nevyškoleným osobám pracovat se strojem. Poučte všechny pracovníky obsluhy, aby nepřeváželi děti na stroji ani na připojeném nářadí.
- Nikdy stroj neobsluhujte, jste-li rozptylováni, unavení nebo nezpůsobilí. Správné ovládání stroje vyžaduje plnou pozornost a bdělost pracovníka obsluhy.

DX,ABILITY-16-07DEC18

Dodržujte pravidla provozu na pozemních komunikacích

Při jízdě po pozemních komunikacích vždy dodržujte místní dopravní předpisy.

OUO6075,0000032-16-22JAN01

Kontrola bezpečného provozu stroje

Před zahájením práce vždy zkontrolujte stroj z hlediska provozní bezpečnosti a bezpečnosti pro provoz na pozemních komunikacích.

FX,READY-16-28FEB91

Spolujezdce a děti udržujte mimo stroj

TS253—UN—23AUG88

Traktor může používat pouze řidič. Dbejte, aby na stroji nebyly přepravovány další osoby, s výjimkou zaškolování nebo krátkých pozorování.

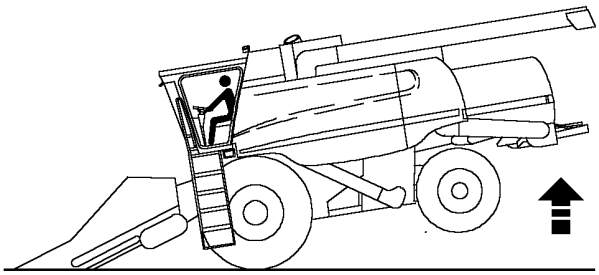
Další osoby, přepravované na stroji, jsou vystaveny nebezpečí zranění v důsledku vymrštění ze stroje. Tyto osoby rovněž omezují výhled řidiče a snižují bezpečnost práce se strojem.

Dbejte, aby se v blízkosti stroje ani v jeho kabině nezdržovaly děti, pokud je motor v činnosti.

Sedadlo spolujezdce smí být používáno pouze při zaškolení nebo krátkých pozorování stroje. Sedadlo není určeno pro přepravu dětí.

HX,AG,SF6904-16-22JUL99

Dotěžování sklízecí mlátičky pro bezpečný kontakt kol s povrchem terénu



H51907—UN—10FEB99

Provoz, řízení a brždění sklízecí mlátičky mohou být podstatně ovlivněny velkou hmotností vpředu neseného příslušenství, které mění polohu těžiště stroje.

Pro zajištění nezbytného kontaktu kol s povrchem terénu je nutné dotížit zadní část sklízecí mlátičky.

Dodržujte maximální přípustné zatížení náprav a maximální přípustnou celkovou hmotnost.

HX,AG,SF6782-16-05FEB99

Přeprava po silnici s připojeným žacím válem

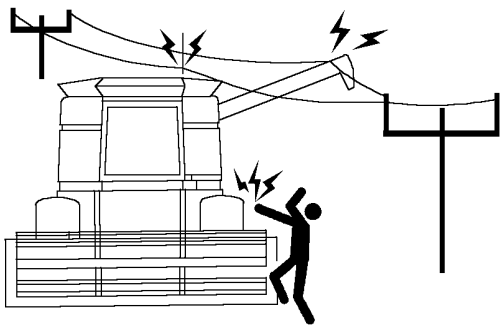
Dodržujte národní a místní zákony týkající se provozu sklízecí mlátičky na veřejných komunikacích.

Přeprava po veřejných komunikacích v Německu musí být schválena místním TUV, aby bylo uděleno povolení pro jízdu po silnici.

Požádejte a povolení u svého prodejce nebo ve výrobním závodě.

OUO6075,0004672-16-16MAR17

Dávejte pozor na elektrická nadzemní vedení



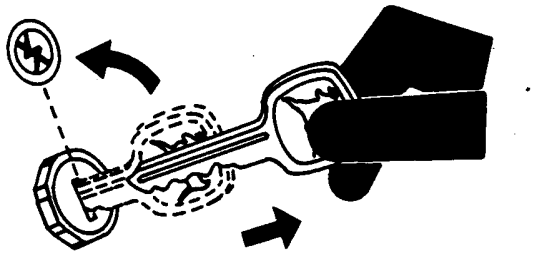
H52022—UN—14APR99

Před provozem po pozemních komunikacích přestavte koncovku vyprazdňovacího šnekového dopravníku do přepravní polohy a sklopte nástupní madlo zásobníku zrna.

Před jízdou po pozemních komunikacích zajistěte anténu v přepravní poloze, může dojít ke kontaktu s nízko položenými nadzemními vedeními elektrického napětí. Důsledkem může být úraz řidiče elektrickým proudem.

HX,STSSA,D-16-22JUL99

Odstavení a opuštění stroje



TS230—UN—24MAY89

Spusťte sklízecí jednotku na zem.

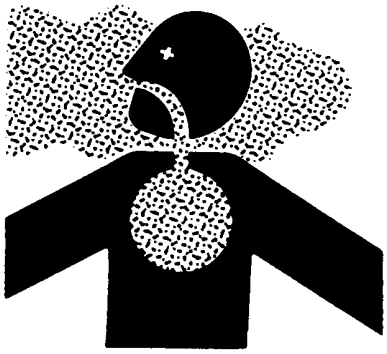
Před opuštěním sklízecí mlátičky vypněte pohon sklízecí jednotky a separačního ústrojí. Přestavte multifunkční páku do neutrální polohy a vypněte stroj. Zajistěte stroj parkovací brzdu, vyjměte klíček zapalování a zamkněte kabinu.

Je zakázáno nechávat stroj bez dozoru, pokud je motor v činnosti.

Při jízdě nikdy neopouštějte kabinu.

OUO6075,0000AEB-16-11FEB14

Pracujte ve větraných prostorech



TS220—UN—15APR13

Výfukové plyny motoru mohou způsobit nevolnost nebo smrt. Je-li nutné provozovat motor v uzavřeném prostoru, opatřete výfukové potrubí hadicí odvádějící výfukové plyny mimo pracoviště.

Pokud není k dispozici taková hadice, zajistěte dostatečné větrání pomocí otevřených dveří.

DX,AIR-16-17FEB99

Dodržujte pravidla bezpečné manipulace s palivem - zabraňte vzniku požáru

TS202—UN—23AUG88

Při manipulaci s palivem dbejte opatrnosti: Jedná se o hořlavinu. Při doplňování palivové nádrže nekuřte, nepoužívejte otevřený plamen a zabraňte vzniku jisker.

Před doplňováním palivové nádrže vždy zastavte motor. Palivovou nádrž doplňujte mimo uzavřené prostory.

Zabraňte vzniku požáru. Udržujte stroj čistý, bez nánosů nečistot a mazacích tuků. Rozlité palivo vždy otřete.

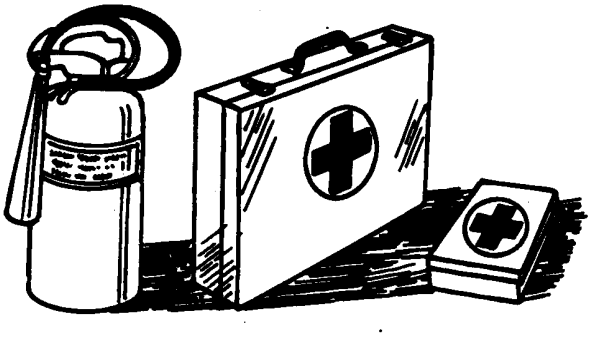
Pro přepravu hořlavých kapalin používejte výhradně schválené nádoby na palivo.

Nikdy neplňte nádobu na palivo v nákladním automobilu s plastovou vložkou dna. Před doplňováním vždy umístěte nádobu na palivo na povrch země. Před sejmutím víka kanystru se dotkněte nádoby na palivo hubicí automatického dávkovače paliva. Při plnění udržujte kontakt hubice automatického dávkovače paliva s nádobou na palivo.

Neskladujte nádobu na palivo v prostorách s otevřeným ohněm, jiskrami nebo věčným plamínkem, jako má ohřívač vody nebo jiná zařízení.

DX,FIRE1-16-12OCT11

Buďte připraveni na nouzové situace



TS291—UN—15APR13

Buďte připraveni na vznik požáru.

Hasicí přístroj a lékárničku uchovávejte na dosažitelném místě.

Důležitá telefonní čísla lékaře, pohotovostní lékařské služby, nemocnice a požární pohotovosti mějte připravena u telefonu.

DX,FIRE2-16-03MAR93

Dodržujte bezpečnost při manipulaci se startovací kapalinou

TS1356—UN—18MAR92

Startovací kapalina je hořlavina první třídy.

Při práci s touto kapalinou zamezte vzniku jisker a nepoužívejte otevřený oheň. Startovací kapalinu udržujte v bezpečné vzdálenosti od baterií a kabelů.

Aby nedošlo k neúmyslnému úniku startovací kapaliny při jejím skladování, vložte nádobky se startovací kapalinou do úložného kontejneru a skladujte je na chladném a chráněném místě.

Nádobu se startovací kapalinou nevhazujte do ohně ani nepropichujte.

Nepoužívejte startovací kapalinu, pokud je motor vybaven žhavicími svíčkami nebo zahřívacím zařízením nasávaného vzduchu.

DX,FIRE3-16-14MAR14

V případě požáru

TS227—UN—15APR13

POZOR: Zabraňte zranění osob.

Zastavte stroj ihned při prvních příznacích požáru. Požár lze zjistit podle zápachu kouře nebo vizuálně podle plamenů. Protože požár se šíří velkou rychlostí, ihned opusťte stroj a přemístěte se do bezpečné vzdálenosti. Nevracejte se ke stroji! Bezpečnost je nejdůležitější.

Zavolejte hasičskou jednotku. Přenosný hasicí přístroj lze použít pro uhašení drobného požáru nebo pro kontrolu požáru do příjezdu hasičů, ale tento typ hasicího přístroje má svá omezení. Vždy dbejte především na bezpečnost řidiče a osob v blízkosti stroje. Při hašení požáru stůjte po větru a mějte zajištěnou ústupovou cestu pro případ, že by se požár nepodařilo uhasit.

Prostudujte protipožární předpisy a seznamte se s rozmístěním a obsluhou prostředků protipožární ochrany. Místní hasičský sbor nebo prodejce hasicích přístrojů mohou nabízet doporučení a protipožární školení.

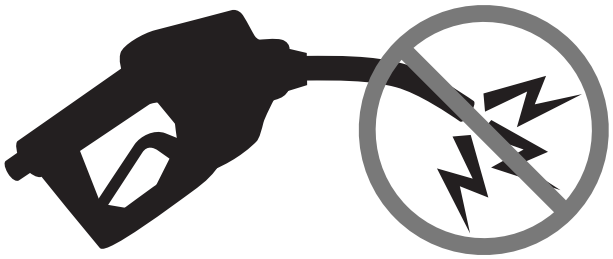
Pokud Váš hasicí přístroj neobsahuje pokyny k používání, dodržujte následující obecné pokyny:

1. Vytáhněte čep. Držte hasicí přístroj hubicí otočenou od sebe a uvolněte pojistný mechanizmus.
2. Směrujte hubici dolů. Natočte hasicí přístroj směrem k ohnisku požáru.
3. Pomalu a rovnoměrně stlačte páčku přístroje.
4. Natáčejte hubici ze strany na stranu.

DX,FIRE4-16-22AUG13

Při doplňování paliva předcházejte riziku výboje elektrostatického náboje

RG22142—UN—17MAR14



RG21992—UN—21AUG13

Odstraněním síry a dalších sloučenin z motorové nafty s ultra nízkým obsahem síry (ULSD) se snižuje její vodivost a zvyšuje možnost uchování elektrostatického náboje.

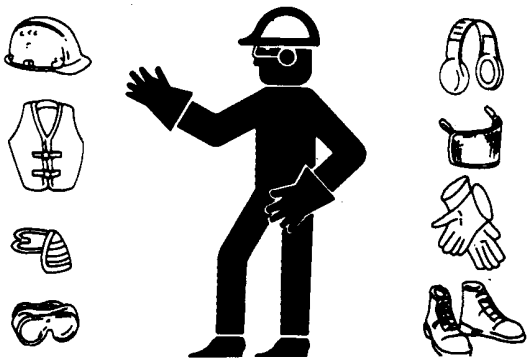
Rafinerie mohou do paliva přidat aditivum na ochranu proti elektrostatickému náboji. Existuje mnoho faktorů, které postupem času snižují efektivitu aditiva.

Když palivo ULSD protéká palivovou soustavou, mohou vzniknout statické výboje. Elektrostatický výboj v přítomnosti vznětlivých výparů může mít za následek vznik požáru nebo explozi.

Proto je důležité zajistit, aby celá soustava používaná při doplňování paliva stroje (nádrž, podávací čerpadlo, hadice, čerpací pistole a další) byla správně uzemněna a utěsněna. Obraťte se na dodavatele paliva, abyste se ujistili, že soustava na doplňování paliva splňuje předpisy správného uzemnění a utěsnění.

DX,FUEL,STATIC,ELEC-16-12JUL13

Používejte ochranný oděv



TS206—UN—15APR13

Při práci noste přiléhavý oděv a používejte vhodné ochranné pomůcky.

Bezpečný provoz stroje vyžaduje plnou pozornost obsluhy. Nerozptylujte se poslechem reprodukované hudby nebo radiopřijímače ze sluchátek.

DX,WEAR2-16-03MAR93

Udržujte bezpečnou vzdálenost od žacích válů

ES118704—UN—21MAR95

Žací lišta, šnek válu, přiháněč a válce vkládacího ústrojí nelze při jejich činnosti dokonale zakrytovat. Udržujte bezpečnou vzdálenost od těchto pohyblivých součástí stroje, pokud jsou v činnosti. Před zahájením údržby nebo uvolňování zaneseného stroje zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

OUO6075,00009E5-16-28SEP10

Zabraňte zachycení rukou noži

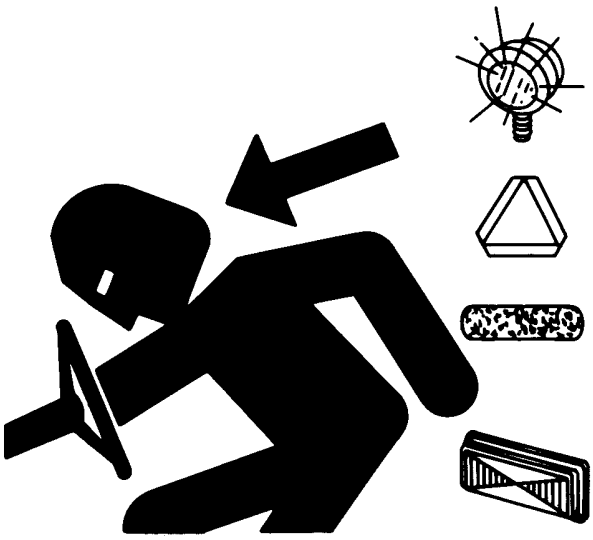
TS254—UN—23AUG88

Nikdy neodstraňuje překážky před žacím válem nebo na žacím válu, pokud není vypnutý pohon separačního ústrojí, zatažená parkovací brzda, zastavený motor a klíček spínací skříňky vytažený ze spínací skříňky.

Před nastartováním motoru se v blízkosti stroje nesmí zdržovat nepovolané osoby.

OUO6075,00009E6-16-28SEP10

Používejte bezpečnostní světla a zařízení



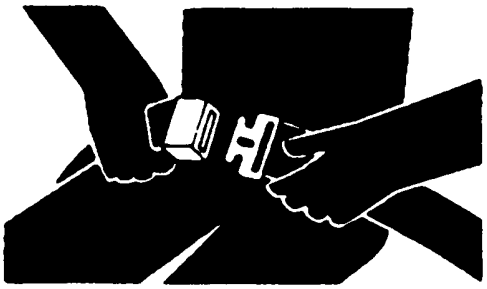
TS951—UN—12APR90

Zabraňte kolizím pomalu jedoucích traktorů s nářadím nebo samojízdných strojů s ostatními vozidly na pozemních komunikacích. Pravidelně sledujte provoz ve zpětném zrcátku, zejména při zatáčení, kdy je nutné signalizovat změnu směru pomocí směrových světel.

Ve dne i v noci používejte čelní světlomety, směrová světla a výstražné světelné zařízení. Dodržujte příslušné místní předpisy pro osvětlení a výstražné zařízení. Udržujte osvětlení a výstražné zařízení čisté a v dobrém stavu. Chybějící nebo poškozené osvětlení a označení vyměňte.

HX,STSSA,O-16-22JUL99

Používejte bezpečnostní pásy



H47137

H47137—UN—25OCT95

Při práci nebo jízdě se sklízecí mlátičkou na místě řidiče nebo spolujezdce vždy používejte bezpečnostní pás.

HX,STSSA,I-16-22JUL99

Vyhřívané a odvětrávané sedadlo řidiče

H124189—UN—11MAY18

Nadměrné zahřívání sedadla může způsobit poranění obsluhy popálením nebo poškození sedadla. Při dlouhodobějším používání zahřívacího zařízení sedadla, dbejte na to, aby se snížilo nebezpečí popálení, zejména v případě, že obsluha nemůže pociťovat změny teploty nebo bolest pokožky. Na sedadlo nepokládejte předměty, které mohou způsobit přehřívání sedadla (plachta, polštář, povlak apod.).

DX,SEATHEATER-16-20NOV18

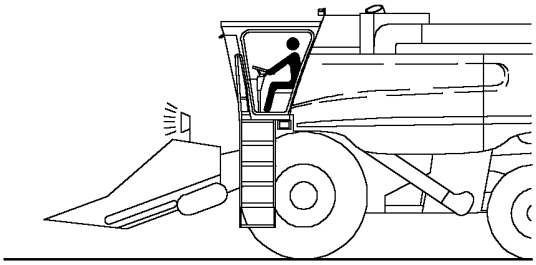
Sedadlo spolujezdce

TS1730—UN—24MAY13

Sedadlo spolujezdce, je-li ve výbavě, je určené pouze pro účely zaškolení obsluhy nebo provádění diagnostiky stroje.

DX,SEAT,NA-16-22AUG13

Bezpečná přeprava sklízecí mlátičky s žacím válem



H51909—UN—07MAY99

Pokud je to možné, nepřepravujte sklízecí mlátičku po pozemních komunikacích s připojeným žacím válem.

Pokud je přeprava sklízecí mlátičky s žacím válem nevyhnutelná, dbejte, aby byl žací vál opatřen výstražnými světly s přerušovanou činností, aby odrazky byly čisté a viditelné.

Při přepravě po komunikacích s velkým provozem, s malou šířkou, v kopcovitém terénu nebo při překonávání mostů je doporučováno používat doprovodné vozidlo.

Při přepravě se pohybujte takovou pojezdovou rychlostí, aby byly zajištěny bezpečné podmínky pro jízdu.

OUO6075,0000034-16-22JAN01

Zabraňte samovolnému rozjetí nebo neočekávaným pohybům stroje

H58737—UN—08JUL99

Zabraňte vzniku rizika zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného pohybu stroje nebo jeho součástí.

Je zakázáno startovat motor krátkým spojením na startéru nebo kontaktech elektromagnetů. Pokud jsou vyřazeny některé elektrické obvody, může dojít k samovolnému pohybu stroje nebo jeho součástí.

AG,OUO1035,792-16-08JUL99

Bezpečné provádění údržby

TS218—UN—23AUG88

Před začátkem práce se důkladně seznamte s postupem údržby. Pracujte na čistém a suchém místě.

Nikdy nepromazávejte, neprovádějte údržbu ani neseřizujte vozidlo, které je v pohybu. Dbejte, aby nedošlo k zachycení rukou, nohou nebo oděvu pohyblivými součástmi. Zastavte všechna hnací ústrojí a pomocí ovládacích prvků odtlakujte potrubí a hadice soustavy. Spusťte nářadí na zem. Zastavte motor. Vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Nechejte stroj vychladnout.

Díly stroje, které musí být při údržbě zvednuty, zajistěte pevnými podpěrami.

Vždy dbejte na dobrý stav a odborně provedenou montáž všech dílů. Poškozené části okamžitě opravte. Opotřebené nebo poškozené díly vyměňte. Odstraňte všechny nánosy mastnoty, oleje nebo bahna.

U zařízení s vlastním pohonem odpojte před nastavováním elektrické soustavy nebo sváření na stroji zemnicí kabel baterie (-).

Dříve než zahájíte servis elektrického systému nebo sváření na stroji, odpojte kabelové svazky u vlečeného nářadí.

Pád při čištění nebo jiných pracích ve výškách může vést k vážnému poranění. Pro snadný přístup ke každému místu montáže použijte žebřík nebo plošinu. Používejte pevné a bezpečné opěrné body pro ruce a nohy.

DX,SERV-16-28FEB17

Svaøová ní v blí zkosti elektronické øí dicí jednotky

TS953—UN—15MAY90

DŮLEŽITÉ: Nestartujte motor s použití m zaøí zení pro obloukové svaøová ní . Použí vané elektrické proudy a napìtí jsou nadmìrnì velké a mohou zpùsobit neopravitelné poškození .

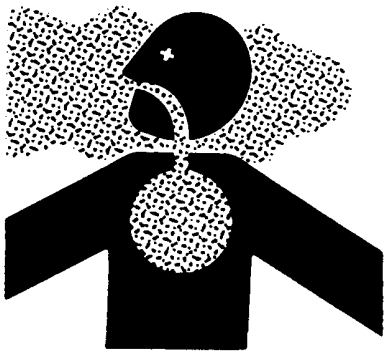
1. Odpojte zá porný (-) kabel akumulá torové baterie.
2. Odpojte kladný (+) kabel akumulá torové baterie.
3. Propojte nakrá tko kladný a zá porný kontakt. Nepøipojujte k rá mu vozidla.
4. Odstraòte veškerou kabelá ž z prostoru pro svaøová ní .
5. Pøipojte kostøicí svorku svaøovací ho zaøí zení co

nejblí že ke svaøované mu mí stu a co nejdá le od øí dicí ch jednotek.

6. Po skonèení svaøová ní postupujte podle kroků 1-5 v obrá cené m poøadí .

DX,WW,ECU02-16-14AUG09

Před svařováním nebo zahříváním odstraňte nátěr



TS220—UN—15APR13

Zabraňte vzniku jedovatých výparů a prachu.

Nebezpečné výpary mohou být vytvářeny při zahřátí nátěru během svařování, pájení nebo používání plamene.

Před zahříváním odstraňte nátěr:

- Odstraňte barvu do minimální vzdálenosti 100 mm (4 in.) od místa, které bude při svařování zahřáté. Pokud není možné barvu odstranit, před zahříváním nebo svařováním si nasaďte respirátor.
- Odstraňujete-li nátěr pískováním nebo broušením, nevdechujte prach. Používejte vhodný respirátor.
- Odstraňujete-li nátěr rozpouštědlem nebo odstraňovačem nátěru, je nutné před svařováním důkladně odstranit použité prostředky mýdlovým roztokem. Z pracovní plochy odstraňte nádoby s rozpouštědly a jinými hořlavými látkami. Nechejte výpary rozptýlit po dobu alespoň 15 minut před zahájením svařování nebo zahřívání.

V prostorách, kde budete provádět svařování nepoužívejte rozpouštědla, která obsahují chlór.

Práci provádějte na místě, které je dobře větrané, aby toxické zplodiny a prach byly rozptýleny.

Dbejte na správné likvidování barev a rozpouštědel.

DX,PAINT-16-24JUL02

Vyvarujte se zahřátí vedení s kapalinami pod tlakem

TS953—UN—15MAY90

Při zahřívání vedení s kapalinami pod tlakem se může vytvořit hořlavá směs, která je schopná způsobit vážné popáleniny vám i osobám ve vaší blízkosti. Neprovádějte svařování, pájení nebo zahřívání plamenem v blízkosti vedení s kapalinou pod tlakem nebo s hořlavými látkami. Pokud teplo pronikne za místo bezprostředně ohřívané plamenem, může dojít k porušení tlakového potrubí.

DX,TORCH-16-10DEC04

Zabraňte kontaktu s pohyblivými součástmi

TS256—UN—23AUG88

Dbejte, aby nedošlo k zachycení rukou, nohou nebo oděvu pohyblivými poháněnými součástmi. Je zakázáno provádět čistění, mazání nebo seřizování stroje, pokud je motor v chodu.

H01,9000SA,E-16-15JUN90

Bezpečné čistění zásobníku zrna a odstraňování překážek

TS256—UN—23AUG88

Zabraňte vzniku vážného zranění nebo smrti v důsledku zachycení šnekovými dopravníky v zásobníku zrna. Křížové šroubové dopravníky nelze zcela zakrýt vzhledem k jejich funkci. Nevstupujte do zásobníku zrna, pokud je spuštěn motor. Před vstupem do zásobníku zrna odstraňte zbytky zrna, vždy zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky

Pokud zrno vytvoří překážku a přestane proudit do šnekových dopravníků, zastavte motor, vytáhněte klíček ze spínací skříňky a z pozice na krytu motorového prostoru, s použitím tyče uvolněte překážku bránicí průtoku zrna.

OUO6043,00015E2-16-24MAY04

Vyklizení prostoru rotujících hřídelů pohonu

TS1644—UN—22AUG95

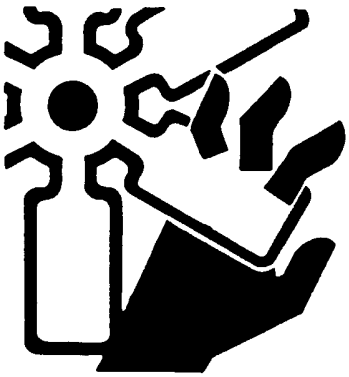
Nepozornost v prostoru rotujících hnacích hřídelů může mít za následek těžká, dokonce smrtelná zranění.

Všechny kryty musí být stále na svých místech. Zkontrolujte, zda se otočné ochranné kryty mohou volně otáčet.

Noste přiléhavý oděv. Zastavte motor a zkontrolujte, zda ustal pohyb všech rotačních součástí a hnacích ústrojí. Potom teprve provádějte seřizování, zapojování nebo jiné údržbové práce na motoru nebo hnaných zařízení stroje.

DX,ROTATING-16-18AUG09

Namontujte všechny ochranné kryty a štíty



TS677—UN—21SEP89

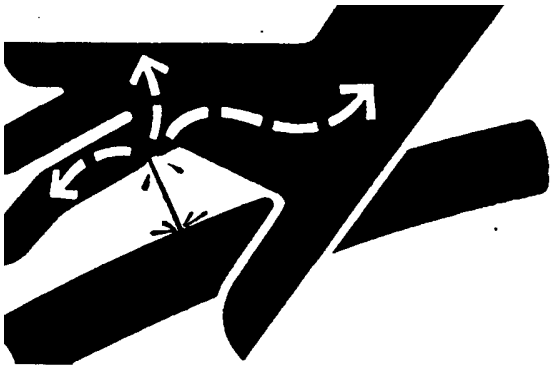
Rotující ventilátory, řemeny, řemenice a další hnací části mohou způsobit vážné zranění.

Během provozu musí být všechny kryty a štíty stále na svém místě.

Noste přiléhavý oděv. Zastavte motor a zkontrolujte, zda ustal pohyb ventilátorů, řemenů, řemenic a dalších hnacích součástí. Potom teprve provádějte seřizování, zapojování nebo čistění v blízkosti ventilátorů a jejich hnacích ústrojí.

OUO6075,0000C23-16-03MAY11

Vyvarujte se kontaktu s kapalinami pod vysokým tlakem



X9811—UN—23AUG88

Pravidelně - minimálně jedenkrát ročně - kontrolujte, zda nejsou hydraulické hadice netěsné, deformované, pořezané, popraskané, podřené, nafouknuté, zkorodované, zda nemají poškozené opletení nebo nejsou jinak opotřebené nebo poškozené.

Opotřebované nebo poškozené sestavy hadic ihned vyměňte za náhradní díly schválené firmou John Deere.

Unikající tlaková kapalina může proniknout pokožkou a způsobit vážné zranění.

Vyvarujte se rizika, před rozpojováním spojů odtlakujte hydraulická a jiná vedení. Před natlakováním dotáhněte všechny spoje.

Netěsnosti hledejte pomocí kusu lepenky. Chraňte ruce a tělo před účinky kapalin pod tlakem.

Dojde-li k poranění, ihned vyhledejte lékařské ošetření. Pokud kapalina pronikne do pokožky, musí být chirurgicky odstraněna v průběhu několika hodin. V opačném případě může způsobit vznik sněti. Není-li lékař obeznámen s podobným typem poranění, je nutné, aby se obrátil na informované lékařské zdroje. Tyto informace v angličtině lze získat od společnosti Deere & Company Medical Department se sídlem v Moline, Illinois, USA, na telefonním čísle 1-800-822-8262 nebo +1 309-748-5636.

DX,FLUID-16-12OCT11

Vyvarujte se otevření vysokotlaké palivové soustavy

TS1343—UN—18MAR92

Kapalina pod vysokým tlakem, která zůstává v palivovém potrubí, může způsobit vážné zranění. Neodpojujte ani neprovádějte opravy palivových potrubí, snímačů nebo jiných součástí mezi vysokotlakým palivovým čerpadlem a vstřikovači u motorů vybavených palivovou soustavou s vysokotlakým zásobníkem (HPCR).

Opravy mohou provádět pouze technici, kteří jsou dobře seznámeni s tímto typem soustavy. (V případě opravy se obraťte na svého prodejce John Deere.)

DX,WW,HPCR1-16-07JAN03

Bezpečná údržba soustavy hydraulického akumulátoru

TS281—UN—15APR13

Kapalina nebo plyn, unikající ze soustav s akumulovanou energií (používají se u soustavy klimatizace, hydraulické soustavy a soustavy vzduchových brzd), mohou způsobit vážné zranění. Nadměrné teplo může způsobit roztržení akumulátoru a nepředvídané přerušení tlakových vedení. Nesvařujte nebo nepoužívejte hořák v blízkosti tlakového akumulátoru nebo vedení pod tlakem.

Před demontáží akumulátoru odtlakujte natlakovanou soustavu.

Před demontáží akumulátoru odtlakujte hydraulickou soustavu. Odtlakování v hydraulické soustavě nebo v akumulátoru neprovádějte uvolněním šroubových spojů.

Akumulátory nelze opravovat.

DX,WW,ACCLA2-16-22AUG03

Chraňte se proti zasažení kapalinou pod vysokým tlakem

TS1343—UN—18MAR92

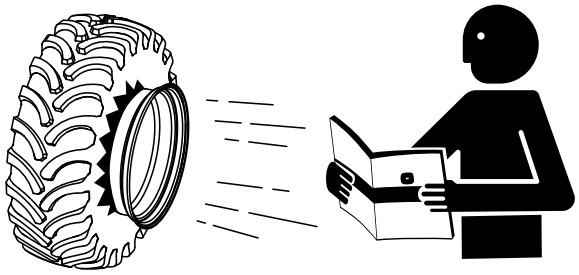
Kapalina unikající z vysokotlakých trysek vysokotlakého zařízení může proniknout do pokožky a způsobit vážné poranění. Dbejte, aby nedošlo k zasažení rukou nebo jiných částí těla.

Dojde-li k poranění, ihned vyhledejte lékařské ošetření. Kapalina, která pod vysokým tlakem pronikne do pokožky, musí být chirurgicky odstraněna do několika

hodin, jinak hrozí nebezpečí vzniku sněti. Není-li lékař obeznámen s podobným typem poranění, je nutné, aby se obrátil na informované lékařské zdroje.

DX,SPRAY-16-16APR92

Používejte doporučené pneumatiky



H111235—UN—13MAY14

Udržujte vozidlo v dobrém provozním stavu.

Používejte pouze předepsané velikosti pneumatik se správnou zatížitelností a nahustěte na tlak uvedený v tomto návodu.

Použití jiných než předepsaných pneumatik může vést ke snížení stability, ovlivnit řízení, způsobit předčasné poškození pneumatiky nebo jinak negativně ovlivnit její životnost a bezpečnost.

DX,TIRE,INFO-16-19MAY14

Bezpečná údržba pneumatik

RXA0103438—UN—11JUN09

Explozivní odtržení ráfku a pneumatiky může způsobit vážné zranění nebo smrt.

Pokud nemáte potřebné vybavení ani zkušenosti, neprovádějte montáž pneumatik.

Vždy udržujte předepsaný tlak v pneumatikách. Nezvyšujte tlak v pneumatikách nad předepsanou hodnotu. Neprovádějte svařování ani jiné zahřívání kol s pneumatikami. Teplem dojde ke zvýšení tlaku vzduchu a explozi pneumatiky. Svařování může zeslabit nebo deformovat konstrukci kola.

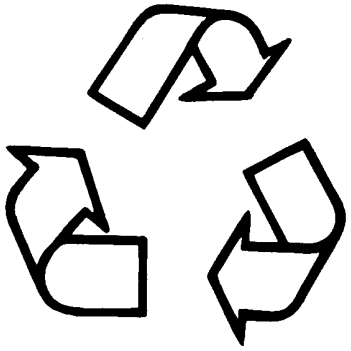
Při zvyšování tlaku v pneumatice používejte prodlužovací hadici s příchytkou, která umožňuje stát stranou a NE před nebo nad pneumatikou. Používejte ochrannou klec, je-li k dispozici.

Zkontrolujte kola, zda mají pneumatiky dostatečný tlak, zda nejsou poškozené pneumatiky nebo ráfky, zda neschází šrouby nebo matice.

Kola i pneumatiky jsou těžké. Při manipulaci s koly a pneumatikami používejte bezpečné zdvihací zařízení nebo při zvedání, montáži nebo demontáži požádejte o pomoc.

DX,WW,RIMS-16-28FEB17

Vyřazení z provozu — Řádná recyklace a likvidace kapalin a součástek



TS1133—UN—15APR13

Při vyřazování stroje a/nebo součástky z provozu je nutné vzít v úvahu opatření pro bezpečné a ekologické nakládání s majetkem. Mezi tato opatření patří následující:

- Během demontáže nebo manipulace s objekty a materiály používejte vhodné nástroje a osobní pracovní prostředky.
- Řiďte se pokyny pro specializované součástky.
- Uvolněte nahromaděnou energii spuštěním zavěšených prvků stroje, uvolněním pružin, odpojením akumulátorové baterie nebo jiného zdroje napájení a uvolněním tlaku z hydraulických součástek, hydraulických akumulátorů a dalších podobných systémů.
- Minimalizujte kontakt se součástkami, na kterých se mohou nacházet zbytky chemikálií používaných v zemědělství, jako jsou hnojiva a pesticidy. Manipulaci s těmito součástkami a jejich likvidaci provádějte náležitým způsobem.
- Před recyklací součástek z motorů, palivových nádrží, chladičů, hydraulických válců, nádrží a potrubí opatrně vypusťte kapaliny. Při vypouštění kapalin používejte nepropustné nádoby. Nepoužívejte nádoby na potraviny nebo nápoje.
- Nelijte odpadní kapaliny na zem, do odpadu ani do žádného vodního zdroje.
- Řiďte se všemi národními, státními a místními

zákony, předpisy nebo nařízeními týkajícími se manipulace s odpadními kapalinami (příklad: olej, palivo, chladicí kapalina, brzdová kapalina); filtry; akumulátorovými bateriemi a dalšími látkami či součástkami a jejich likvidace. Spalování hořlavých kapalin nebo součástek v jiných než výhradně určených spalovacích zařízeních může být zakázáno zákonem a může mít za následek kontakt se škodlivými zplodinami spalování nebo popely.

- Servis a likvidaci soustav klimatizace provádějte náležitým způsobem. Vládní nařízení mohou požadovat, aby chladivo ze soustav klimatizace, které by mohlo v případě úniku poškozovat ovzduší, shromažďovala a recyklovala certifikovaná servisní centra.
- Zhodnoťte možnosti recyklace pneumatik, kovů, plastu, skla, gumy a elektronických komponent, které mohou být recyklovatelné, ať již v celku, nebo částečně.
- Informace o správném způsobu recyklace nebo likvidace odpadu si vyžádejte od místního centra pro životní prostředí nebo recyklačního centra, případně od svého prodejce John Deere.

DX,DRAIN-16-01JUN15

Bezpečná údržba chladicí soustavy

TS281—UN—15APR13

Prudké uvolnění tlaku kapaliny z natlakované chladicí soustavy může způsobit vážné popáleniny.

Zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Před otevřením uzávěru chladiče nechejte snížit teplotu chladicí soustavy. Pomalu povolte uzávěr do první polohy a uvolněte tlak. Potom uzávěr úplně demontujte.

OUO6075,0000ABC-16-21FEB07

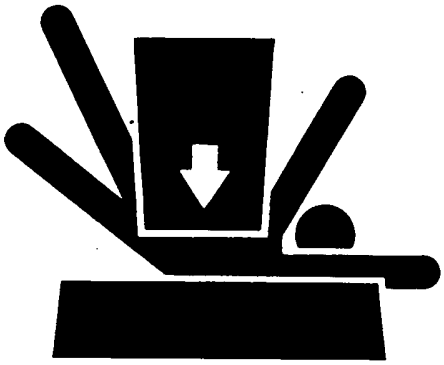
Odstraňte usazený materiál

TS227—UN—15APR13

Usazené plevy a částečky rostlinného materiálu v motorovém prostoru, na motoru nebo v blízkosti pohyblivých součástí představují riziko pro vznik požáru. Často kontrolujte tyto prostory a odstraňujte nečistoty. Před zahájením kontroly nebo údržby zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

HX,9010SA,B-16-23AUG97

Bezpečně zajistěte stroj



TS229—UN—23AUG88

Před zahájením práce na stroji vždy spusťte stroj nebo nářadí na povrch. Pokud činnost vyžaduje, aby stroj nebo nářadí byly ve zvednuté poloze, bezpečně je zajistěte. U hydraulicky zvedaných nářadí dochází k jejich samovolnému poklesu vlivem netěsností.

Nepoužívejte pro zajištění stroje škvárové tvárnice, duté cihly nebo jiné předměty, které mohou být při zatížení rozdrceny. Nepracujte pod strojem, který je zajištěn pouze zvedacím zařízením. Dodržujte postupy uvedené v návodu k používání.

Při používání přídavného nářadí dodržujte vždy bezpečnostní pokyny uvedené v příslušném návodu k používání.

DX,LOWER-16-24FEB00

Bezpečné uložení příslušenství

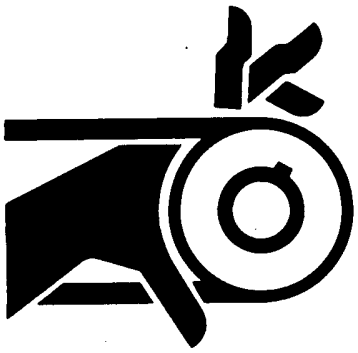
TS219—UN—23AUG88

Nedostatečně uložené díly příslušenství, jako např. dvojitá montáž kol, klec kol nebo nakládací zařízení se mohou převrhnout a způsobit zranění, za jistých okolností i smrtelné úrazy.

Proto je třeba tyto části příslušenství zajistit proti pádu a převrácení. Zamezte přístupu dětí a nepovolaných osob.

DX,STORE-16-03MAR93

Dodržujte bezpečnostní pokyny při údržbě hnacích řemenů



TS285—UN—23AUG88

Při údržbě hnacích řemenů vždy dbejte těchto pokynů:

- Zabraňte vzniku vážného poranění rukou nebo paží v důsledku zachycení. Nikdy neprovádějte čistění, kontrolu ani seřizování řemenů, pokud je stroj v činnosti. Vždy zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
- Nikdy nečistěte řemeny hořlavými čisticími prostředky.

OUO6075,00026A4-16-06FEB03

Bezpečná manipulace s elektronickými součástkami a konzolami

TS249—UN—23AUG88

Pád během montáže nebo demontáže elektronických součástí namontovaných na zařízení může být příčinou vážného poranění. Pro snadné dosažení na každé montážní místo používejte žebřík nebo plošinu. Používejte pevné a bezpečné opěry horních a dolních končetin. Nemontujte ani nedemontujte součásti v mokrých ani mrazivých podmínkách.

Pokud montujete nebo opravujete základnovou stanicí RTK na věž nebo jinou vysokou konstrukci, používejte horolezce s osvědčením.

Pokud montujete nebo opravujete stožár GPS přijímače využívaného pro nářadí, používejte správné techniky zvedání a správné ochranné vybavení. Stožár má velkou hmotnost a obtížně se s ním manipuluje. Pokud není montážní místo přístupné ze země nebo servisní plošiny, je nutná přítomnost dvou osob.

DX,WW,RECEIVER-16-24AUG10

Zabraňte nehodám při jízdě vzad

PC10857XW—UN—15APR13

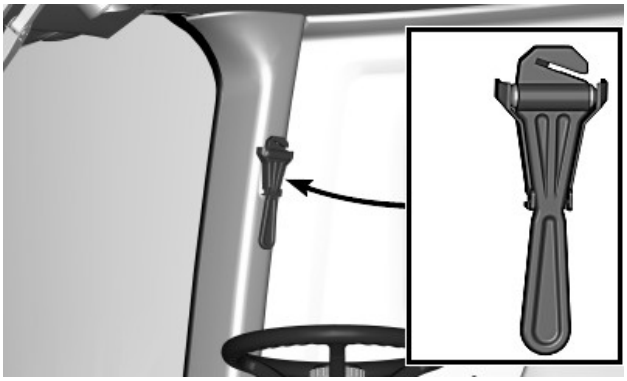
Před pohybem stroje se ujistěte, že se v jeho dráze nenachází žádné osoby. Pro lepší viditelnost se otočte a dívejte se přímo. Pokud výhledu brání překážka nebo jste v uzavřené oblasti, použijte při jízdě vzad druhé osoby k signalizaci.

Pro zjištění, zda se za strojem nenachází osoby nebo překážky, se nespoléhejte na kameru. Systém může

omezovat mnoho faktorů včetně provádění údržby, okolních podmínek a rozsahu provozu.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-16-30AUG10

Únikový východ



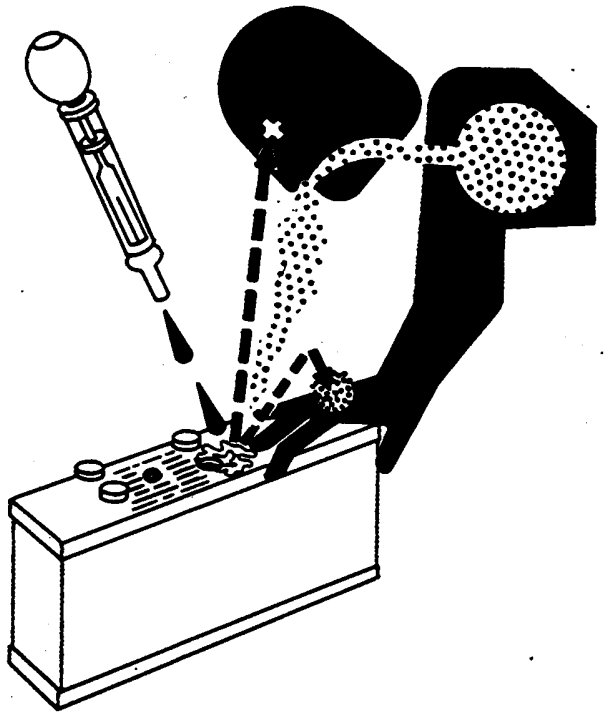
H121321—UN—21APR17

Kladívkem pro nouzové opuštění kabiny lze přeříznout bezpečnostní pás a rozbít sklo okna.

OUO6075,0004722-16-21APR17

Bezpečná manipulace s akumulátorovými bateriemi

TS204—UN—15APR13



TS203—UN—23AUG88

Plyn uvolňovaný z akumulátorových baterií může explodovat. V blízkosti akumulátorových baterií zabraňte vzniku jisker a nepoužívejte otevřený oheň. Při kontrole výšky hladiny elektrolytu akumulátorové baterie použijte kapesní svítilnu.

Nikdy nezkoušejte nabití akumulátorové baterie tak, že kovovým předmětem spojíte svorky akumulátorové baterie. Použijte voltmetr nebo hustoměr.

Vždy odpojujte kostřicí (-) svorku akumulátorové baterie jako první a připojujte ji jako poslední.

Kyselina sírová obsažená v elektrolytu akumulátorové baterie je v dostatečné koncentraci, aby způsobila popáleniny kůže, poškození oděvu a oslepnutí při zasažení očí.

Zabraňte vzniku nebezpečí:

- Doplňujte akumulátorové baterie v dobře větraném prostoru.
- Používejte ochranné brýle a pryžové rukavice.
- Nečistěte akumulátorové baterie stlačeným vzduchem.
- Při doplňování elektrolytu nevdechujte výpary.
- Zabraňte polití nebo potřísnění elektrolytem.
- Používejte správný postupu při startování pomocí kabelů.

Postup při potřísnění pokožky nebo očí kyselinou:

1. Pokožku opláchněte vodou.

2. Pomocí jedlé sody nebo vápna neutralizujte kyselinu.
3. Zasažené oči proplachujte vodou po dobu 15 až 30 minut. Ihned vyhledejte lékařské ošetření.

Pokud dojde k požití kyseliny:

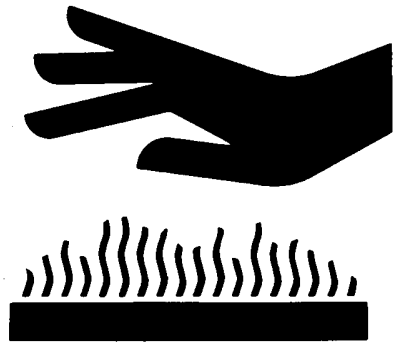
1. Nevyvolávejte zvracení.
2. Vypijte velké množství vody nebo mléka, ne více než 2 l (2 qt.).
3. Ihned vyhledejte lékařské ošetření.

VÝSTRAHA: Sloupkové kontakty akumulátorové baterie, kontakty kabelů a příslušných přídavných zařízení obsahují olovo a sloučeniny olova. Tyto chemické látky jsou uznány jako příčina vzniku rakoviny a škodlivých vlivů na reprodukci (stát Kalifornie). **Po manipulaci s akumulátorovou baterií si umyjte ruce.**

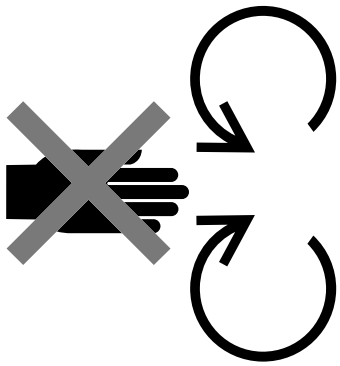
DX,WW,BATTERIES-16-02DEC10

Bezpečné čistění filtru výfuku

TS227—UN—15APR13



TS271—UN—23AUG88



TS1693—UN—09DEC09

Během čistění filtru výfuku může motor dlouhodobě pracovat ve zvýšených otáčkách volnoběhu a při vysokých teplotách. Výfukové plyny a součásti filtru výfuku dosahují teplot, které mohou způsobit popáleniny těla, zapálení nebo roztavení materiálu.

Dodržujte dostatečnou vzdálenost stroje od osob, zvířat nebo konstrukcí, aby nedošlo k poranění nebo poškození v důsledku vysoké teploty výfukových plynů nebo součástí výfuku. Zabraňte vzniku požáru nebo exploze hořlavých látek nebo výparů v blízkosti výfuku. Výstup soustavy výfuku udržujte v bezpečné vzdálenosti od osob nebo látek, které mohou být roztaveny, spáleny nebo mohou explodovat.

Během čistění a po čistění filtru výfuku důkladně kontrolujte stroj a okolní plochu, zda se nevyskytují doutnající nečistoty.

Při doplňování paliva s motorem v činnosti hrozí nebezpečí požáru nebo exploze. Před doplňováním palivové nádrže vždy zastavte motor a očistěte veškeré rozlité palivo.

Při přepravě stroje na ložné ploše nákladního automobilu nebo přívěsu vždy zkontrolujte, zda je motor zastavený.

Kontakt se zahřátými součástmi výfuku může způsobit vážné poranění.

Nedotýkejte se těchto součástí, dokud jejich teplota neklesne na bezpečnou hodnotu.

Pokud postup údržby vyžaduje motor v provozu:

- Zapínejte pouze hnací ústrojí součástí, které jsou vyžadovány postupem údržby.
- Dbejte, aby se v blízkosti stanoviště řidiče nebo stroje nezdržovaly nepovolané osoby.

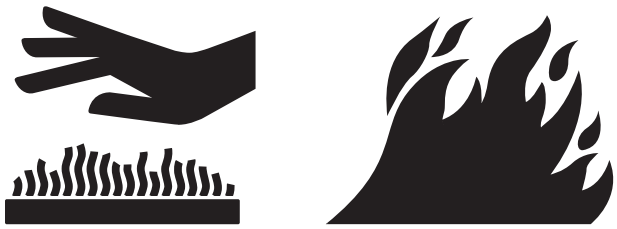
Dbejte, aby nedošlo k zachycení rukou, nohou nebo oděvu pohyblivými součástmi.

Před opuštěním stanoviště řidiče vždy vyřaďte hnací ústrojí (neutrální poloha), aktivujte parkovací brzdu nebo mechanizmus a odpojte hnací ústrojí od přídavných zařízení nebo nářadí.

Před opuštěním stroje zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky (je-li součástí vybavení).

OUO6075,0000E81-16-07FEB12

Zabránění zásahu horkými výfukovými plyny



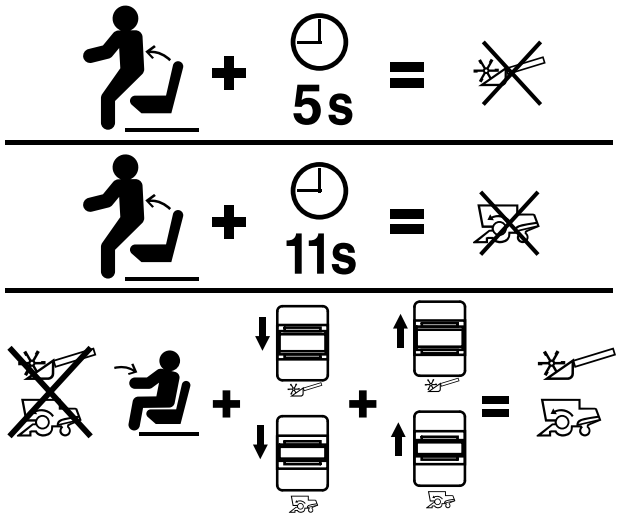
RG17488—UN—21AUG09

Údržba stroje nebo příslušenství s motorem v činnosti může způsobit vážné zranění osob. Zabraňte kontaktu pokožky s horkými výfukovými plyny a se zahřátými součástmi.

Části výfuku a výfukové plyny jsou během činnosti motoru velmi horké. Výfukové plyny a součásti soustavy výfuku dosahují teplot, které mohou způsobit popáleniny, vznik požáru nebo roztavení běžných materiálů.

DX,EXHAUST-16-20AUG09

Systém otočné výstrahy



H125008—UN—25SEP18

Pokud obsluha opustí sedadlo se zapnutým žacím válem a/nebo separačním ústrojím, světlo bliká a rozezní se výstraha. Pokud je obsluha i nadále mimo sedadlo, funkce sklízení se zastaví.

Pokud jsou zastavené funkce sklízení, je nutné je znovu spustit před pokračováním ve sklizni.

Pro opětovné spuštění funkcí sklízení musí obsluha sedět na sedadle a resetovat a zapnout spínače separačního ústrojí a žacího válu na konzole opěrky ruky.

OUO6075,0004A2A-16-25SEP18

Systém zjišťující přítomnost obsluhy

Systém zjišťující přítomnost obsluhy indikuje přítomnost obsluhy.

Systém brání zapnutí dále uvedených funkcí, pokud není obsluha usazena na sedadle.

- Zapnutí pohonu separačního ústrojí
- Zapnutí pohonu žacího válu
- Zapnutí pohonu vyprazdňovacího šnekového dopravníku
- AutoTrac™
- Pohon
- Rychlost vkládání
- Regulace výšky žacího válu
- Plovoucí cestovní režim Kemper

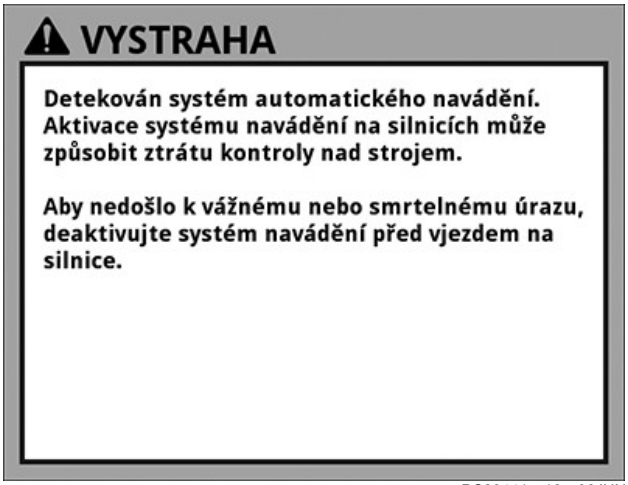
Pokud obsluha opustí sedadlo se zapnutým žacím válem a/nebo separačním ústrojím déle než na 12 sekund, světlo bliká a rozezní se poplašná signalizace. Pokud je obsluha i nadále mimo sedadlo, funkce sklízení se zastaví.

Pro opětovné spuštění funkcí se musí obsluha opět usadit na sedadlo a každou funkci znovu zapnout.

OUO6075,000488C-16-30JAN18

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company

Bezpečnostní varování – detekován systém AutoTrac™

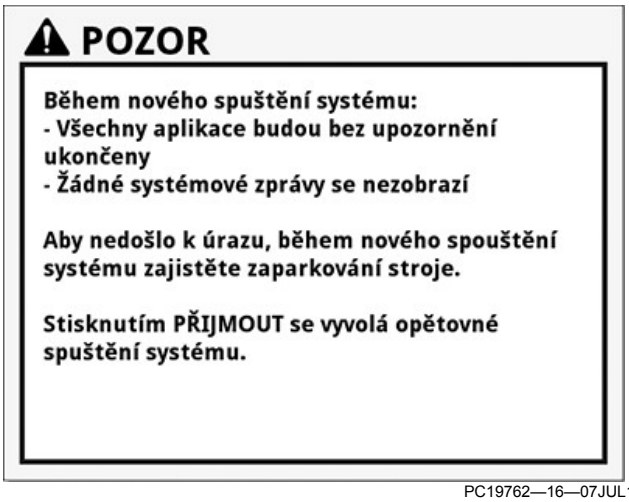


PC20441—16—06JUN18

Tato zpráva se objeví při nastartování stroje s nainstalovaným automatickým naváděcím systémem.

CZ76372,0000607-16-06JUN18

Bezpečnostní upozornění – znovunačtení systému

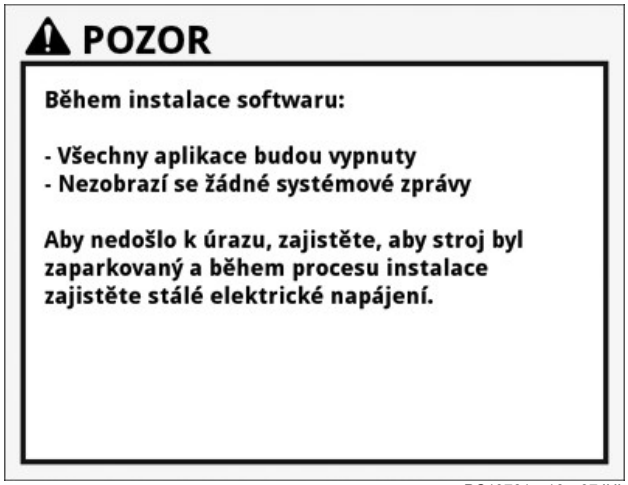


PC19762—16—07JUL14

Tato zpráva se zobrazí, pokud v displeji dojde k chybě, která vyžaduje restartování systému.

CZ76372,0000606-16-29MAY15

Bezpečnostní upozornění – instalace softwaru

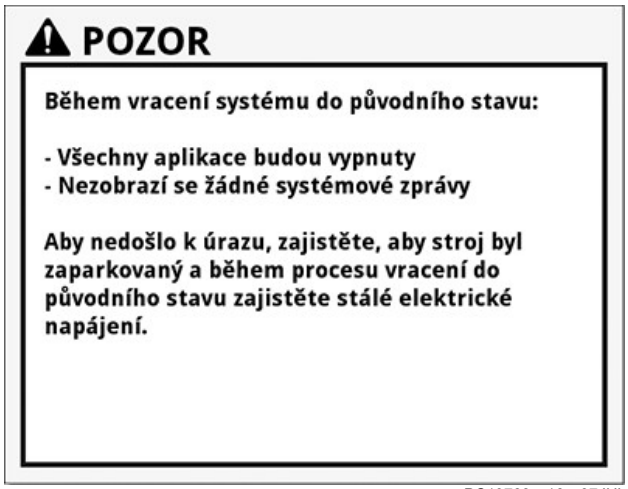


PC19761—16—07JUL14

Tato zpráva se zobrazí při zahájení instalace softwaru.

CZ76372,0000605-16-19MAY15

Bezpečnostní upozornění – vrácení systému do předchozího stavu



PC19763—16—07JUL14

POZNÁMKA: Vrácení systému zpět není dostupné v softwaru verze 10.5.230-89 a novější. V předchozích verzích softwaru se tato zpráva nezobrazí v khmerštině a ukrajinštině.

Tato zpráva se zobrazí při zahájení vracení systému do předchozího stavu.

HC94949,00003A9-16-25APR17

Bezpečnostní štítky

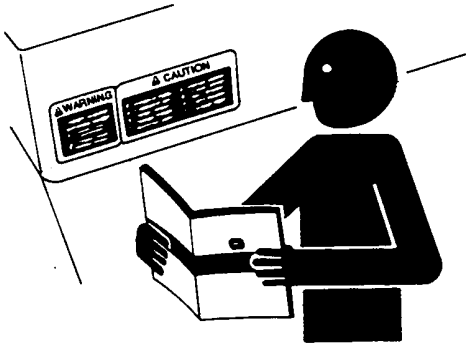
Bezpečnostní štítky s piktogramy

TS231—16—07OCT88

Na důležitých místech stroje jsou umístěny bezpečnostní štítky, které upozorňují na možné nebezpečí. Hrozící nebezpečí je znázorněno symbolem ve výstražném trojúhelníku. Doprovodný text poskytuje informaci, jak tomuto nebezpečí zranění osob předejít. Bezpečnostní štítky, jejich umístění na stroji a krátké vysvětlující texty jsou zobrazeny níže.

OUO6075,0001163-16-19JUN12

Obnovujte bezpečnostní štítky



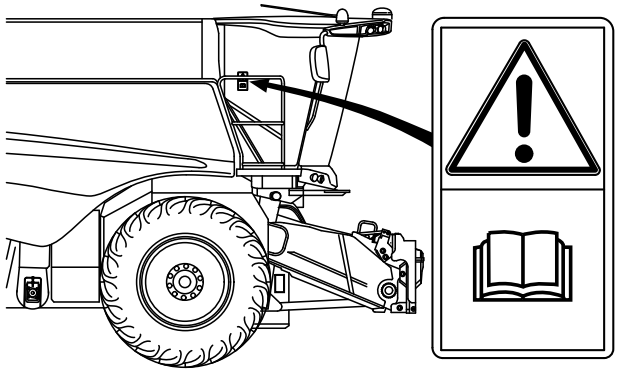
TS201—UN—15APR13

Poškozené štítky vyměňte, chybějící štítky doplňte. Správné rozmístění bezpečnostních štítků je uvedeno v tomto návodu k použití.

Na dílech a součástech od jiných dodavatelů mohou být uvedené doplňkové bezpečnostní informace, které nejsou obsažené v tomto návodu k použití.

DX,SIGNS-16-18AUG09

Návod k použití

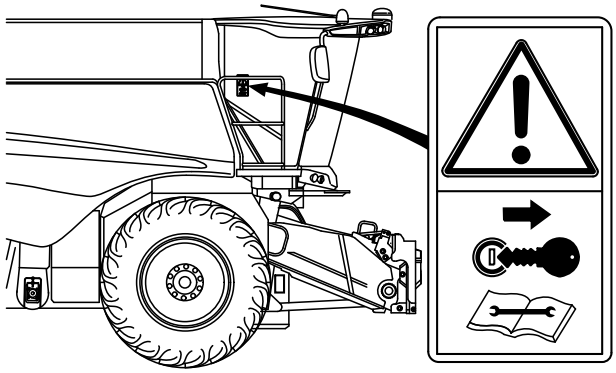


H97195—UN—14JUN11

Tento návod pro obsluhu obsahuje všechny důležité informace, které jsou nezbytné pro bezpečnou obsluhu stroje. Aby nedocházelo ke zbytečným úrazům, prostudujte návod k použití a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny.

OUO6075,00015D7-16-09AUG13

Opravy a údržba

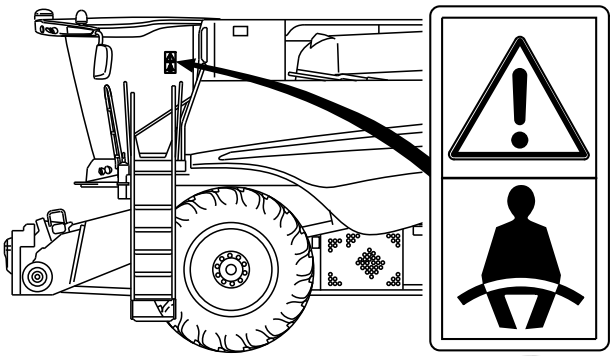


H97196—UN—13JUN11

Před prováděním oprav nebo údržby vypněte motor, zapněte parkovací brzdu a vyjměte klíček zapalování. Všechny údržbové práce najdete v návodu k použití.

OUO6041,0000453-16-03SEP10

Bezpečnostní pás sedačky

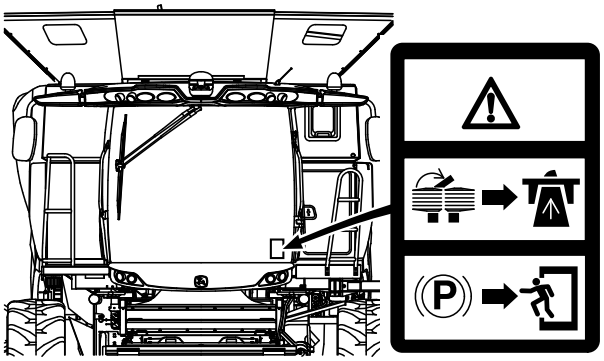


H97197—UN—13JUN11

Sedadlo spolujezdce je určeno pro pomocného operátora nebo diagnostiku problémů stroje. Nedovolte vstup jiným osobám a dětem. Při jízdě se strojem vždy používejte bezpečnostní pásy na místě řidiče nebo spolujezdce.

OUO6041,0000454-16-03SEP10

Parkovací brzda



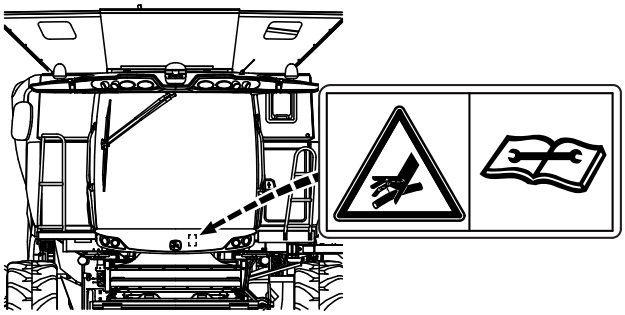
H104579—UN—25JAN12

Před opuštěním stroje aktivujte parkovací brzdu.

Před provozem po pozemních komunikacích spojte pedály provozních brzd.

OUO6075,0000DE8-16-24JAN12

Hydraulický olej a plyn pod tlakem



H126133—UN—22APR19

POZNÁMKA: Štítek je umístěn na nosníku kabiny a je pouze na strojích s převodovkou ProDrive™.

Dbejte na to, aby nedošlo ke zranění. Hydraulický olej a plyn jsou pod tlakem.

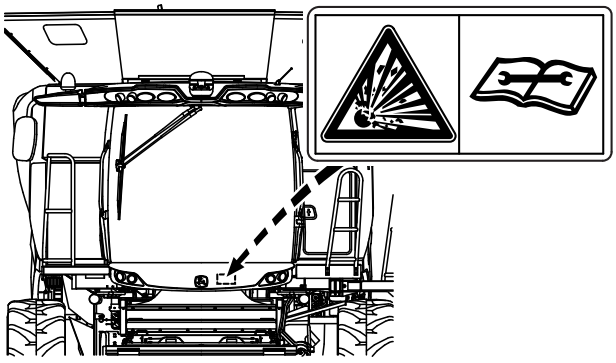
Před demontáží hydraulických součástí, rozebíráním nebo plněním zásobníků:

1. Uvolněte tlak z hydraulické soustavy. Přečtěte systémové informace v Návodu k použití a Návodu k opravě.
2. Zastavte motor a vytáhněte klíček.

K doplňování akumulátoru používejte pouze SUCHÝ DUSÍK. Obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,0004B64-16-30MAY19

Akumulátor



H125969—UN—02APR19

POZNÁMKA: Štítek je umístěn na nosníku kabiny a je pouze na strojích s převodovkou ProDrive™.

Aby nedošlo ke zranění osob, poškození hydraulického akumulátoru nebo hydraulické soustavy, udržujte tlak dusíku na předepsané úrovni.

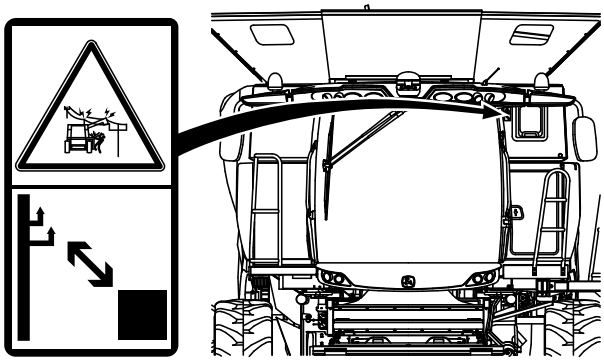
Doplňujte plynovou náplň pouze suchým dusíkem.

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company

Jmenovitý pracovní tlak je 21500 kPa (3120 psi), kontaktujte svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,0004ACF-16-27MAR19

Pozor na nízko zavěšená nadzemní elektrická vedení

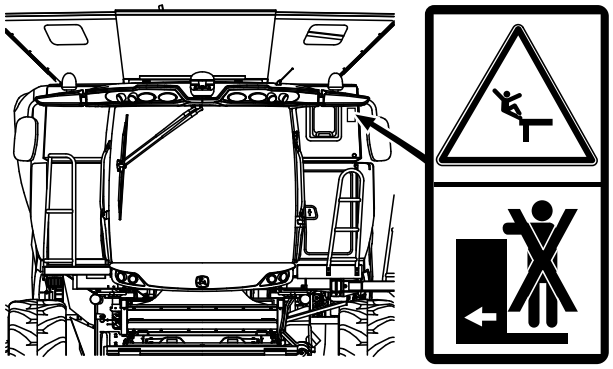


H96811—UN—03AUG10

Zabraňte vážným zranění nebo smrti v důsledku zasažení elektrickým proudem. Nedotýkejte se elektrických vedení. Spusťte kryty zásobníků zrna dolů, pokud pracujete v blízkosti nízko zavěšených elektrických vedení.

OUO6041,00003F6-16-03SEP10

Zásobník zrna

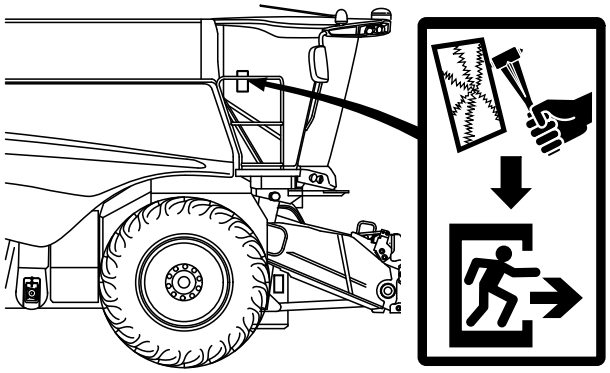


H96812—UN—02SEP10

Zabraňte vzniku vážného poranění v důsledku pádu. Nevstupujte do zásobníku zrna v tomto prostoru.

OUO6041,00003F7-16-03SEP10

Únikový východ

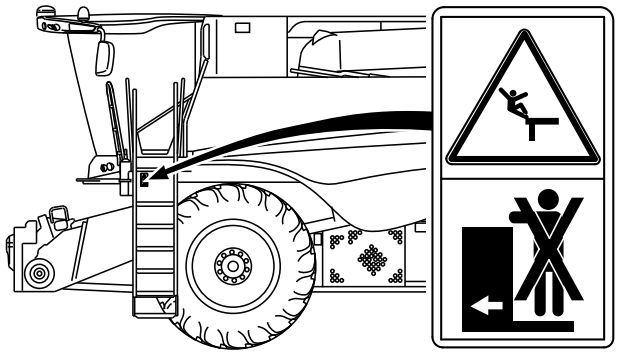


H97852—UN—13JUN11

Kladívkem pro nouzové opuštění kabiny lze přeříznout bezpečnostní pás a rozbít sklo okna. Náhradní okno získáte u prodejce John Deere.

WM05597,0001339-16-24JUN15

Přístupový žebřík kabiny/plošiny

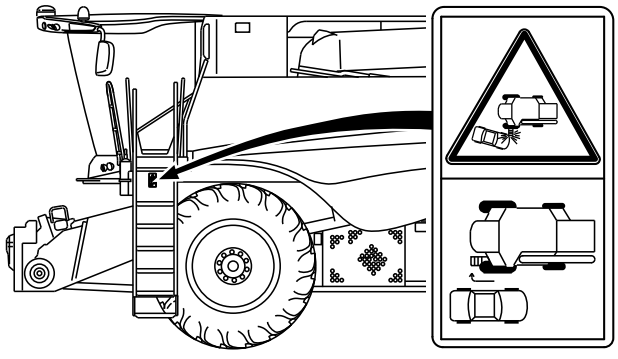


H96816—UN—03AUG10

Zabraňte vzniku vážného poranění v důsledku pádu. Na přístupovém žebříku nebo plošině se nesmí zdržovat žádné osoby, je-li stroj v pohybu.

OUO6041,0000404-16-03SEP10

Zabraňte srážce s jinými motorovými vozidly

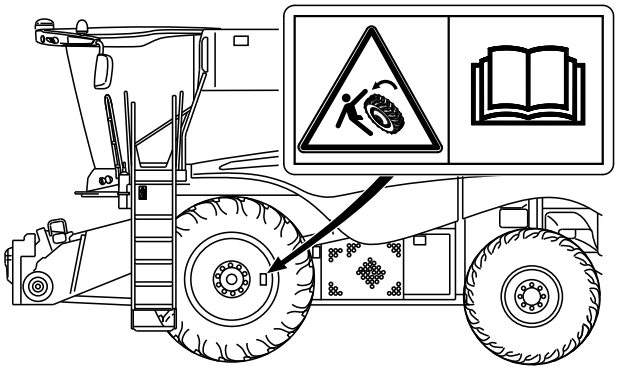


H96815—UN—03AUG10

Zabraňte dopravním nehodám stroje a nebezpečí vážného zranění nebo smrti. Před provozem stroje po pozemních komunikacích vždy sklopte nástupní žebřík do přední zajištěné polohy.

OUO6041,0000403-16-03SEP10

Dvojitá kola (pokud jsou součástí výbavy)



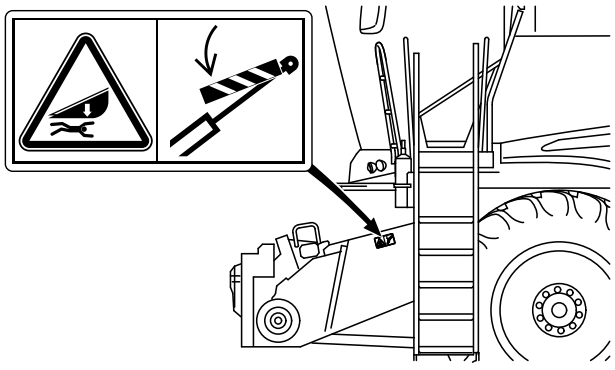
H125689—UN—13MAR19

POZNÁMKA: Štítek je umístěn na dvojitých kolech a na obou stranách stroje.

- Dvojitá kola mají posunuté těžiště. Aby se předešlo zranění, musí provádět montáž i demontáž kol za použití vodicích kolíků vždy dvě osoby.
- Ke zvedání stroje používejte zvedák. Pod stroj umísťujte opěrné hranoly. Před spuštěním stroje na zem musí být namontovány všechny šrouby kol.
- Viz Návod k obsluze

OUO6075,0004AAF-16-13FEB19

Bezpečnostní vzpěra skříně vkládacího ústrojí



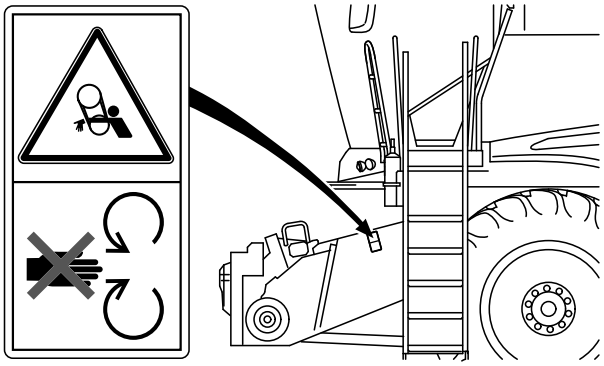
H120945—UN—21JUN17

POZNÁMKA: Štítek je umístěn na vnější a vnitřní straně krytů a na obou stranách skříně vkládacího ústrojí.

Nebezpečí sevření. Chcete-li vlézt pod žací vál, nejprve jej položte na zem nebo nastavte bezpečnostní vzpěru, která je umístěná na zvedacím válci skříně vkládacího ústrojí.

OUO6075,0004732-16-26APR17

Kryt skříně vkládacího ústrojí

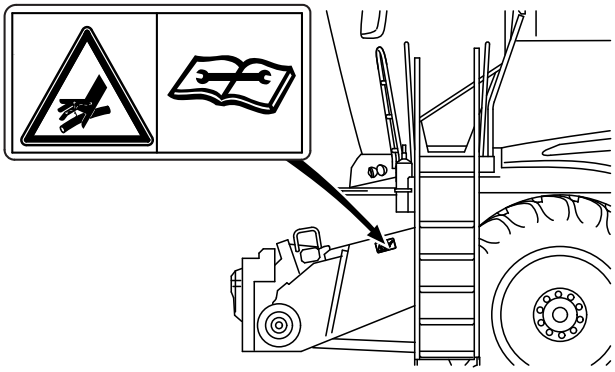


H126161—UN—22APR19

Zabraňte vzniku vážného zranění nebo smrti v důsledku zachycení. Nikdy nezvedejte kryt, pokud je motor v činnosti. Zastavte motor a vytáhněte klíček.

OUO6075,0004B6F-16-18APR19

Hydraulický olej a plyn pod tlakem



H126134—UN—22APR19

Dbejte na to, aby nedošlo ke zranění. Hydraulický olej a plyn jsou pod tlakem.

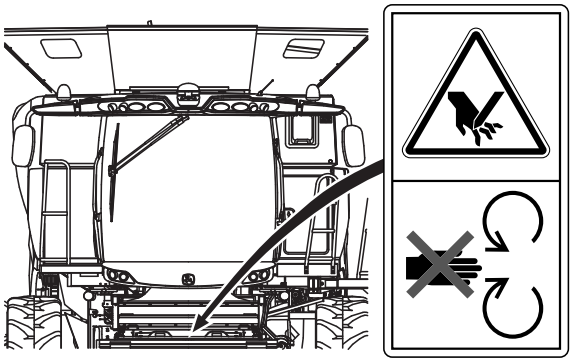
Před demontáží hydraulických součástí, rozebíráním nebo plněním zásobníků:

1. Uvolněte tlak z hydraulické soustavy. Přečtěte systémové informace v Návodu k použití a Návodu k opravě.
2. Zastavte motor a vytáhněte klíček.

K doplňování akumulátoru používejte pouze SUCHÝ DUSÍK. Obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,0004B65-16-16APR19

Kontrolní dvířka skříně vkládacího ústrojí



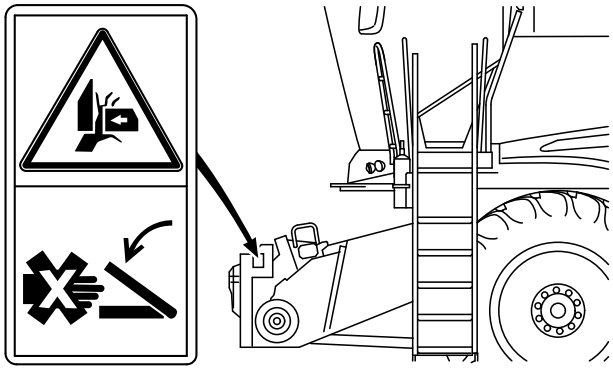
H124082—UN—10MAY18

POZNÁMKA: Štítek je umístěn na skříni vkládacího ústrojí mezi kontrolními dvířky.

Zabraňte vzniku poranění v důsledku střetu s pohybujícími se součástmi. Neotevírejte kontrolní dvířka, dokud se skříň vkládacího ústrojí zcela nezastaví.

OUO6075,0004950-16-14JUN18

Sklopný rám podávacího zásobníku



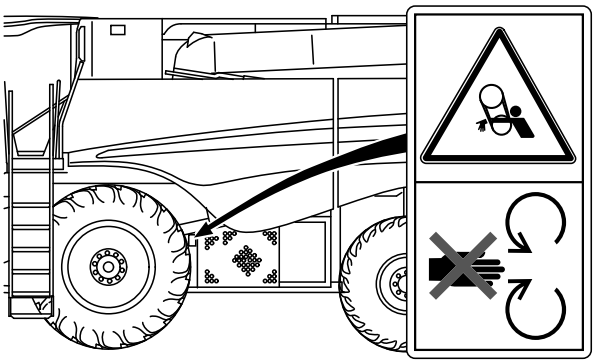
H96813—UN—03AUG10

POZNÁMKA: Štítek je na obou stranách skříně vkládacího ústrojí.

Žací vál se může naklonit a způsobit vážné zranění nebo smrt. Nebezpečí rozdrcení. Udržujte bezpečnou vzdálenost, pokud je motor v činnosti.

OUO6075,0004AEA-16-28MAR19

Levý kryt

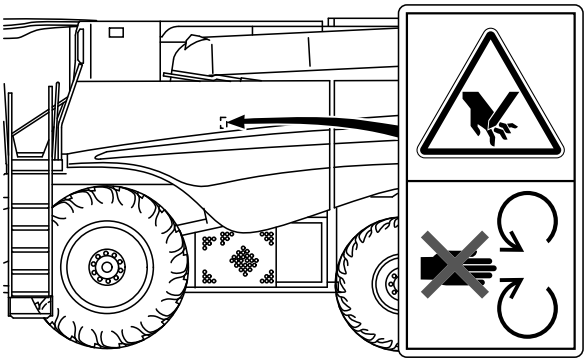


H126162—UN—22APR19

Zabraňte vzniku vážného zranění nebo smrti v důsledku zachycení. Nikdy nezvedejte kryt, pokud je motor v činnosti. Zastavte motor a vytáhněte klíček.

OUO6075,0004B70-16-18APR19

Čisticí dvířka zásobníku zrna

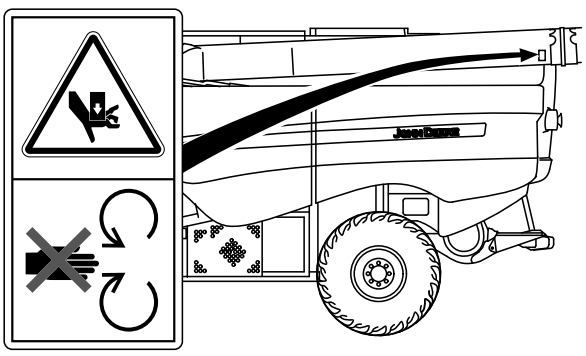


H125971—UN—28MAR19

Zabraňte vzniku vážného zranění nebo smrti v důsledku zachycení. Před otevřením čisticích dvířek zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

OUO6075,0004AD0-16-22MAR19

Poháněné sklápění vyprazdňovacího šneku (je-li ve výbavě)



H125973—UN—28MAR19

Pokud by došlo k závadě ovládacího mechanismu

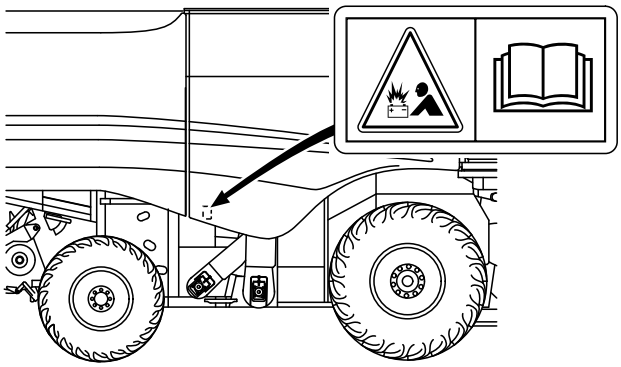
vyprazdňovacího šneku, umístěte zajišťovací čep vyprazdňovacího šneku do zajištěné polohy (viz oddíl Zásobník zrna).

Pro přístup k pojistnému čepu použijte žebřík nebo něco s vhodnou nosností. Nepokoušejte se o přístup ke šnekovému dopravníku z plošiny motoru.

Zabraňte zranění osob závěsnými součástmi šneku. Nesahejte rukama do míst, kde může dojít k sevření, pokud je demontován akční člen, protože může dojít k nechtěnému pohybu šneku.

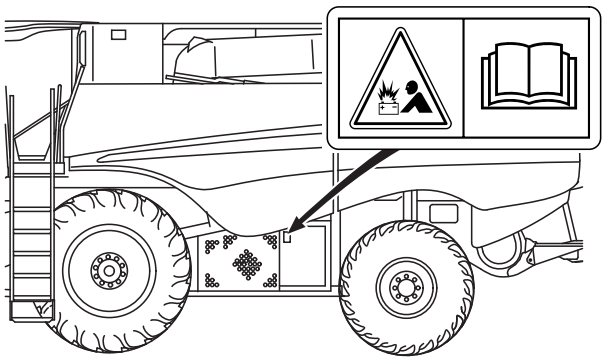
OUO6075,0004AD1-16-22MAR19

Schránka na akumulátor



H124084—UN—09MAY18

Typ A



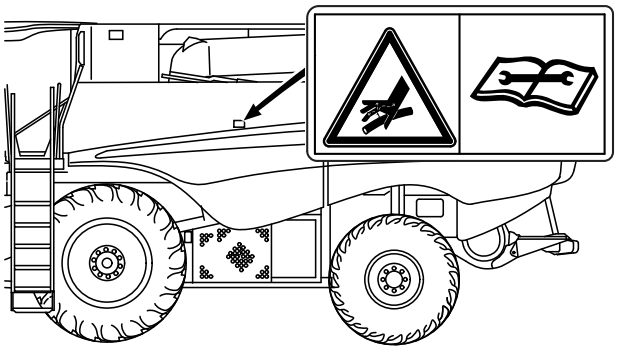
H124085—UN—09MAY18

Typ B

Zabraňte vzniku vážného zranění nebo smrti v důsledku exploze. V případě nedostatečného odvětrávání se ve skříni akumulátorových baterií může hromadit vodík ve vysokých koncentracích. Po skončení servisních prací na akumulátorových bateriích nebo ve skříni vždy připojte odvětrávací trubky.

OUO6075,0004952-16-30APR18

Hydraulický olej a plyn pod tlakem



H126135—UN—22APR19

S760 a S770

Dbejte na to, aby nedošlo ke zranění. Hydraulický olej a plyn jsou pod tlakem.

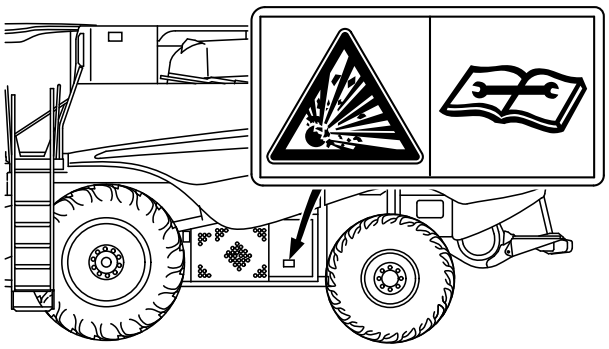
Před demontáží hydraulických součástí, rozebíráním nebo plněním zásobníků:

1. Uvolněte tlak z hydraulické soustavy. Přečtěte systémové informace v Návodu k použití a Návodu k opravě.
2. Zastavte motor a vytáhněte klíček.

K doplňování akumulátoru používejte pouze SUCHÝ DUSÍK. Obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,0004B66-16-16APR19

Akumulátor



H125975—UN—28MAR19

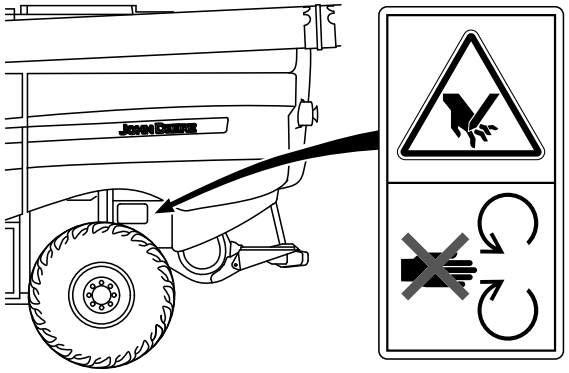
S760 a S770

Aby nedošlo ke zranění osob, poškození hydraulického akumulátoru nebo hydraulické soustavy, udržujte tlak dusíku na předepsané úrovni.

Doplňujte plynovou náplň pouze suchým dusíkem. Jmenovitý pracovní tlak je 21500 kPa (3120 psi), kontaktujte svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,0004AD2-16-27MAR19

Kontrolní dvířka separačního ústrojí

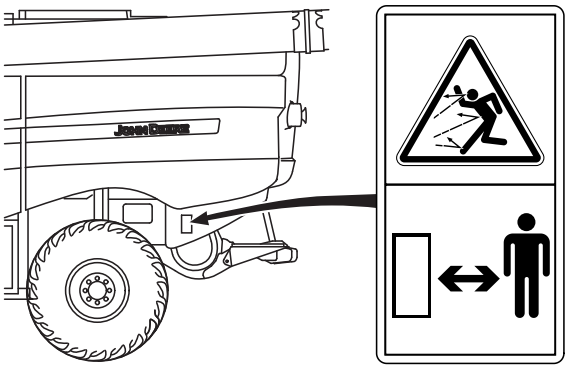


H125977—UN—29MAR19

Zabraňte vzniku poranění v důsledku střetu s pohybujícími se součástmi. Neotevírejte servisní kryt, dokud se separační ústrojí zcela nezastaví.

OUO6075,0004AD3-16-22MAR19

Nečistoty odletující z řezačky



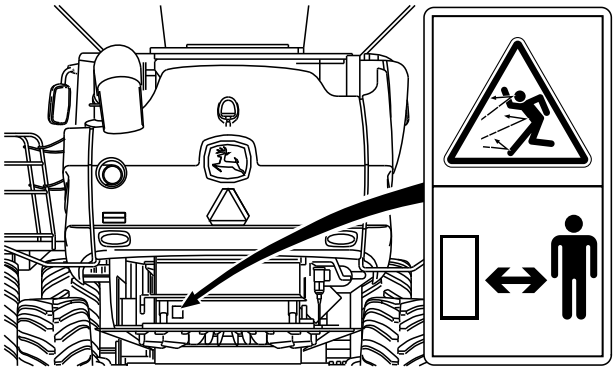
H124086—UN—09MAY18

POZNÁMKA: Štítek je umístěn na obou stranách řezačky.

Zabraňte zranění v důsledku zasažení vymrštěným předmětem. Zachovejte bezpečnou vzdálenost, pokud je motor v chodu.

OUO6075,0004A86-16-17DEC18

Nečistoty odletující z řezačky, pokračování

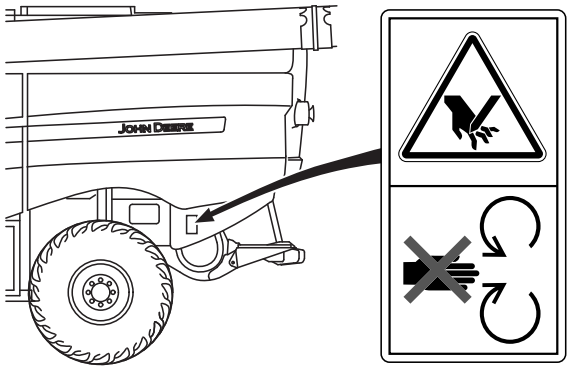


H124087—UN—09MAY18

Zabraňte zranění v důsledku zasažení vymrštěným předmětem. Zachovejte bezpečnou vzdálenost, pokud je motor v chodu.

OUO6075,0004A87-16-17DEC18

Nože řezačky

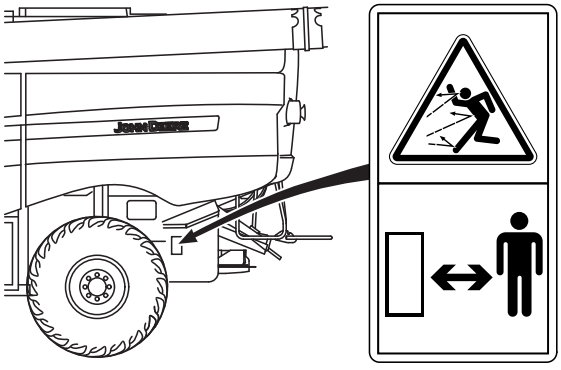


H124088—UN—10MAY18

Zabraňte vážnému poranění v důsledku kontaktu s noži řezačky. Řezačka se otáčí v poloze pro ukládání do řádku. Udržujte bezpečnou vzdálenost.

OUO6075,0004A8D-16-17DEC18

Nečistoty odletující z rozmetače



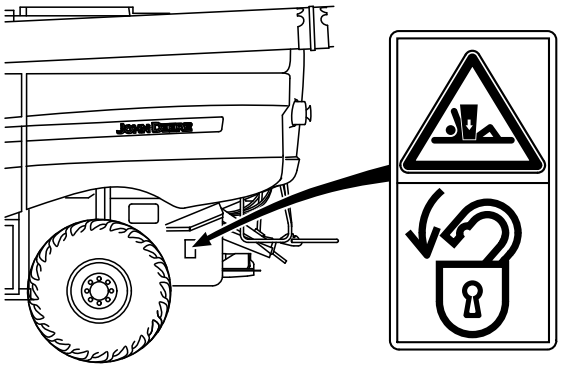
H124089—UN—09MAY18

POZNÁMKA: Štítek je umístěn na obou stranách rozhazovače.

Zabraňte zranění v důsledku zasažení vymrštěným předmětem. Zachovejte bezpečnou vzdálenost, pokud je motor v chodu.

OUO6075,0004A88-16-17DEC18

Zajištění rozhazovače



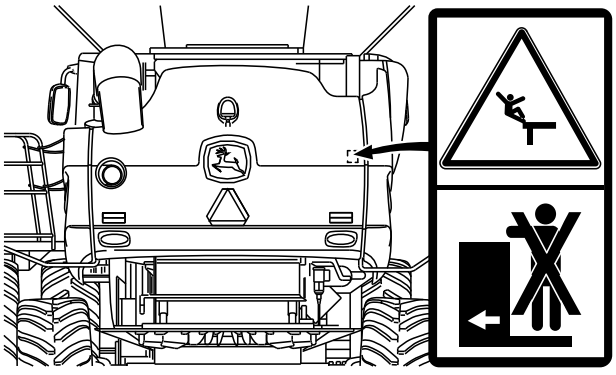
H125979—UN—29MAR19

POZNÁMKA: Štítek je umístěn na obou stranách rozhazovače.

Zabraňte vzniku vážného zranění nebo smrti v důsledku rozdrcení. Před zahájením servisních prací nebo údržby rozhazovače ve zvednuté poloze zasuňte blokovací čep do správné polohy.

OUO6075,0004AD4-16-22MAR19

Zadní přístupový žebřík a servisní plošina

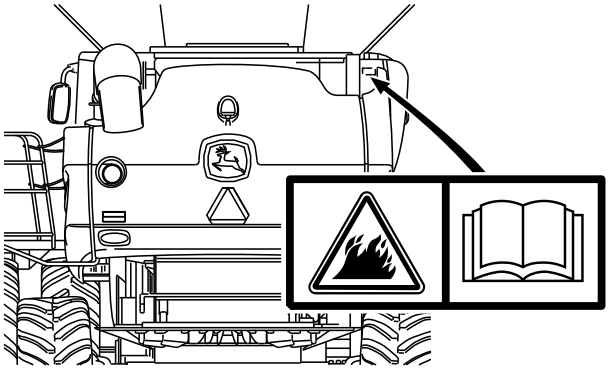


H96847—UN—04AUG10

Zabraňte vzniku vážného poranění v důsledku pádu. Je zakázáno přepravovat osoby na nástupním žebříku.

OUO6041,00003FB-16-03SEP10

Zabraňte vzniku požáru

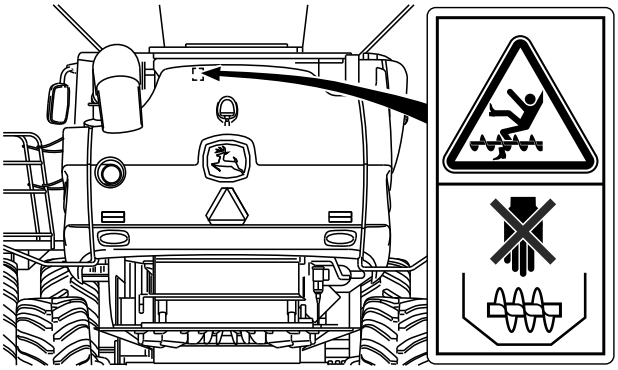


H108698—UN—08AUG13

Zabraňte vzniku požáru zařízení. Nahromadění plev, listí a jiného rostlinného materiálu v motorovém prostoru, na motoru nebo v blízkosti pohyblivých dílů může způsobit požár. Tato místa kontrolujte a čistěte často.

OUO6075,00015CA-16-31JUL13

Zásobník zrna

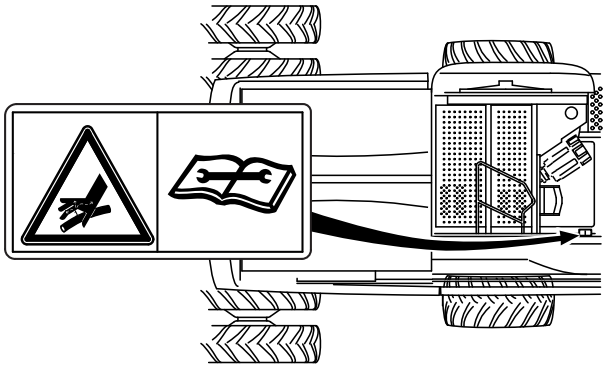


H120946—UN—21JUN17

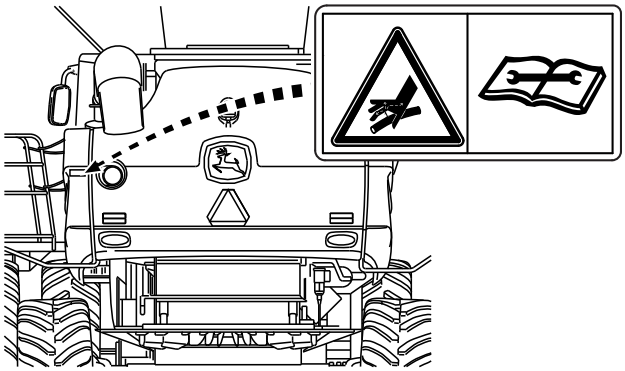
Zabraňte vzniku vážného zranění nebo smrti v důsledku zachycení. Nevstupujte do prostoru zásobníku zrna, pokud je motor v činnosti.

OUO6075,0004733-16-26APR17

Hydraulický olej a plyn pod tlakem



H126136—UN—22APR19



H126137—UN—22APR19

S780, S785 a S790

POZNÁMKA: Štítek je na nádrži hydraulického oleje a v blízkosti hlavního řídicího ventilu.

Dbejte na to, aby nedošlo ke zranění. Hydraulický olej a plyn jsou pod tlakem.

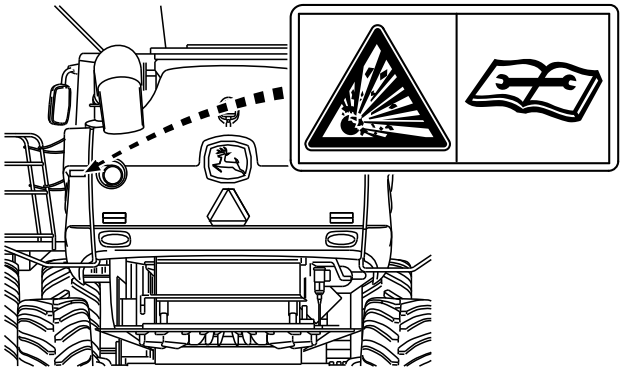
Před demontáží hydraulických součástí, rozebíráním nebo plněním zásobníků:

1. Uvolněte tlak z hydraulické soustavy. Přečtěte systémové informace v Návodu k použití a Návodu k opravě.
2. Zastavte motor a vytáhněte klíček.

K doplňování akumulátoru používejte pouze SUCHÝ DUSÍK. Obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,0004B69-16-25APR19

Akumulátor



H126203—UN—26APR19

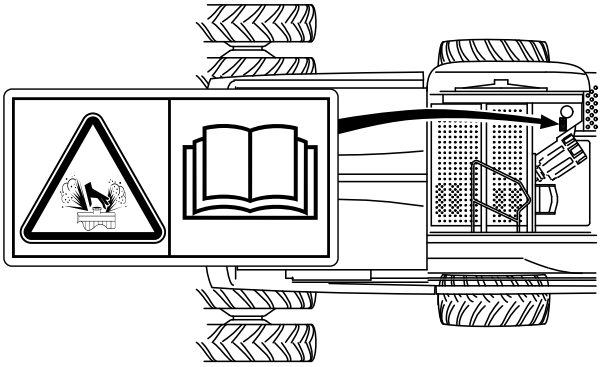
S780, S785 a S790

Aby nedošlo ke zranění osob, poškození hydraulického akumulátoru nebo hydraulické soustavy, udržujte tlak dusíku na předepsané úrovni.

Doplňujte plynovou náplň pouze suchým dusíkem. Jmenovitý pracovní tlak je 21500 kPa (3120 psi), kontaktujte svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,0004B79-16-29APR19

Chladicí soustava

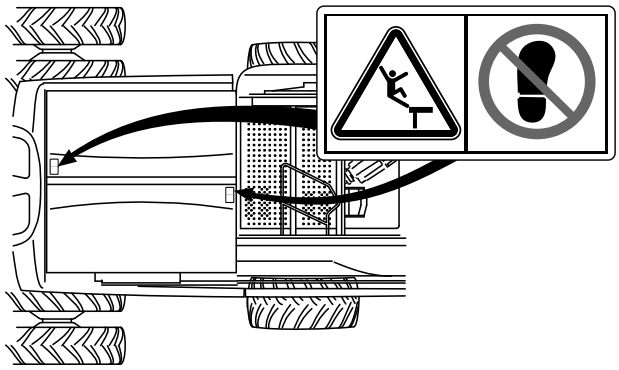


H120947—UN—21JUN17

Chladicí soustava pod tlakem. Aby nedošlo k popálení v důsledku nekontrolovaného úniku páry a chladicí kapaliny, vyčkejte, dokud teplota soustavy neklesne. Pomalu povolte uzávěr. Před demontáží uzávěru uvolněte ze systému veškerý tlak.

OUO6075,0004734-16-26APR17

Zásobník zrna

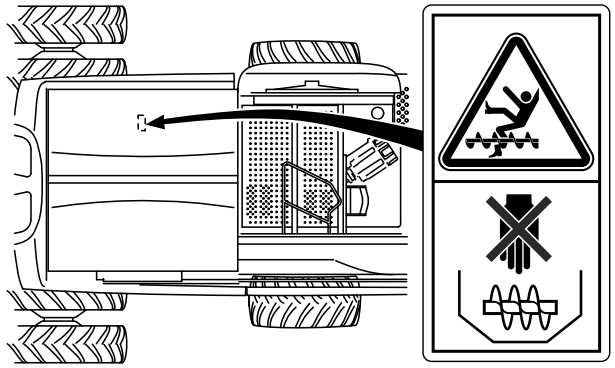


H120948—UN—22JUN17

Zabraňte vzniku vážného poranění v důsledku pádu. Nevstupujte na kryty zásobníku zrna.

OUO6075,0004735-16-26APR17

Šnekový dopravník zásobníku čistého zrna

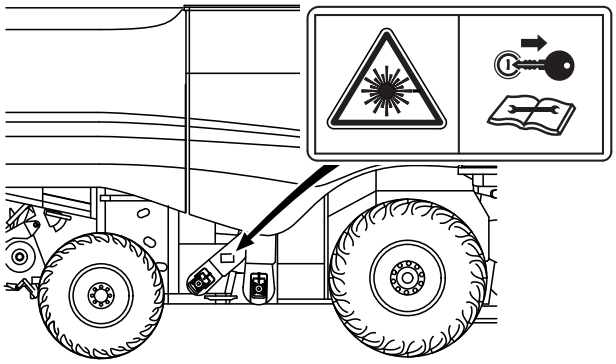


H120949—UN—22JUN17

Zabraňte vzniku vážného zranění nebo smrti v důsledku zachycení. Nevstupujte do prostoru zásobníku zrna, pokud je motor v činnosti.

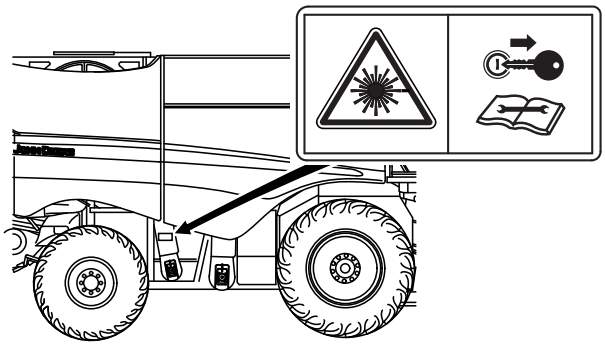
OUO6075,0004736-16-26APR17

Laser snímače šikmého dopravníku omlatu



H126519—UN—18JUN19

Typ A



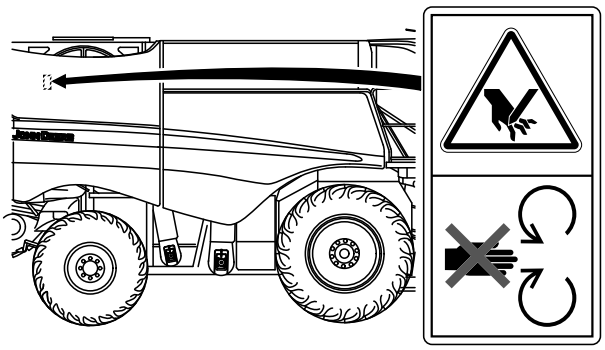
H125985—UN—18JUN19

Typ B

Zabraňte zasažení očí. Klíč je při údržbě vypnutý.

OUO6075,0004AD5-16-18JUN19

Dvířka rotačního síta a ventilátor chladiče

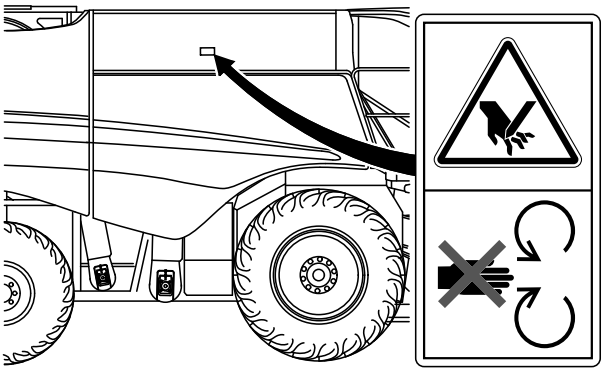


H126128—UN—16APR19

Vyvarujte se zranění způsobeného rotujícími součástmi ventilátoru a síta. Před otevřením dveří rotačního síta zastavte motor a vytáhněte klíč.

OUO6075,0004B63-16-16APR19

Nakládací šnekový dopravník čistého zrna



H125981—UN—29MAR19

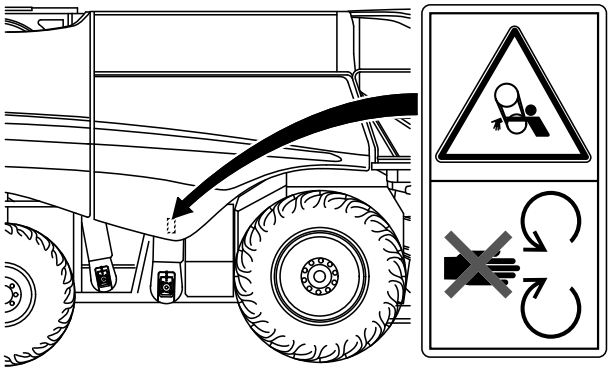
Vyvarujte se zranění způsobeného rotujícím šnekovým dopravníkem a jeho součástmi:

Před otevřením nebo zavřením šnekového dopravníku zastavte motor a vytáhněte klíč.

Při zavírání šnekového dopravníku udržujte bezpečnou vzdálenost rukou od míst s nebezpečím sevření.

OUO6075,0004ADC-16-22MAR19

Šikmý dopravník čistého zrna

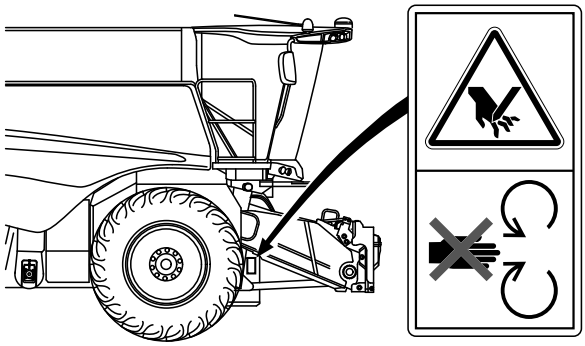


H126164—UN—22APR19

Zabraňte vzniku vážného zranění nebo smrti v důsledku zachycení. Nikdy nezvedejte kryt, pokud je motor v činnosti. Zastavte motor a vytáhněte klíček.

OUO6075,0004B71-16-18APR19

Lapač kamenů

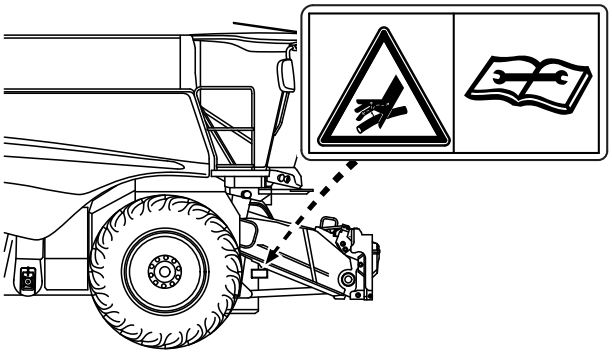


H125983—UN—29MAR19

Zabraňte vážnému zranění způsobenému zachycením urychlovacím vkládacím rotorem. Urychlovací vkládací rotor se otáčí, pokud je zapnuté separační ústrojí, a zastaví se po vypnutí separačního ústrojí. Nečistěte lapač kamenů, dokud nedojde k zastavení všech pohybů separačního ústrojí.

OUO6075,0004AD8-16-22MAR19

Hydraulický olej a plyn pod tlakem



H126138—UN—22APR19

POZNÁMKA: Štítek je na dvířkách lapače kamenů a je pouze na strojích s převodovkou ProDrive™.

Dbejte na to, aby nedošlo ke zranění. Hydraulický olej a plyn jsou pod tlakem.

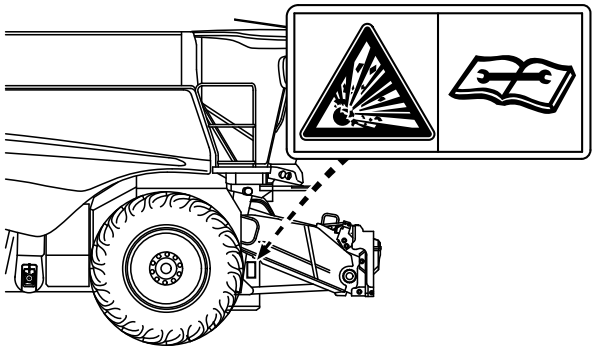
Před demontáží hydraulických součástí, rozebíráním nebo plněním zásobníků:

1. Uvolněte tlak z hydraulické soustavy. Přečtěte systémové informace v Návodu k použití a Návodu k opravě.
2. Zastavte motor a vytáhněte klíček.

K doplňování akumulátoru používejte pouze SUCHÝ DUSÍK. Obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,0004B68-16-16APR19

Akumulátor



H125987—UN—29MAR19

POZNÁMKA: Štítek je pouze na strojích s převodovkou ProDrive™.

Aby nedošlo ke zranění osob, poškození hydraulického akumulátoru nebo hydraulické soustavy, udržujte tlak dusíku na předepsané úrovni.

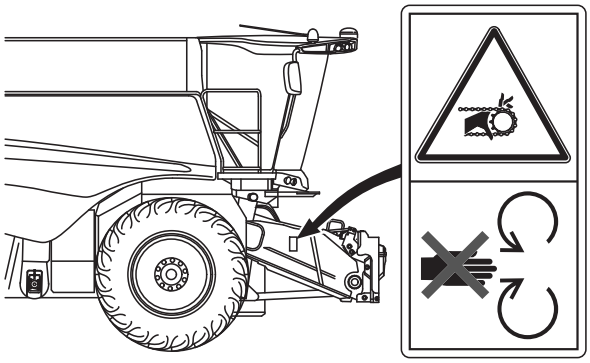
Doplňujte plynovou náplň pouze suchým dusíkem.

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company

Jmenovitý pracovní tlak je 21500 kPa (3120 psi), kontaktujte svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,0004AD9-16-21MAY19

Chránič pohonu skříně vkládacího ústrojí

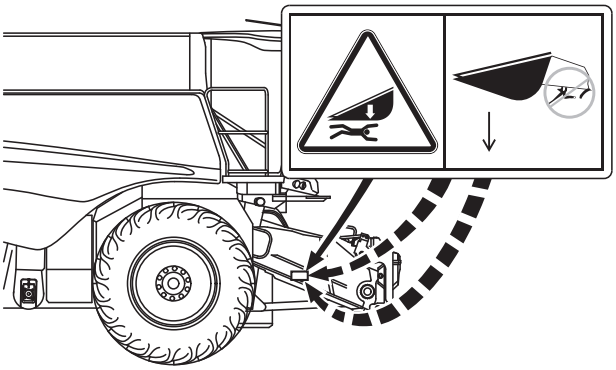


H126165—UN—23APR19

Je zakázáno otvírat kryt, pokud je motor v činnosti.

OUO6075,0004B72-16-29APR19

Západka podávacího plechu skříně vkládacího ústrojí



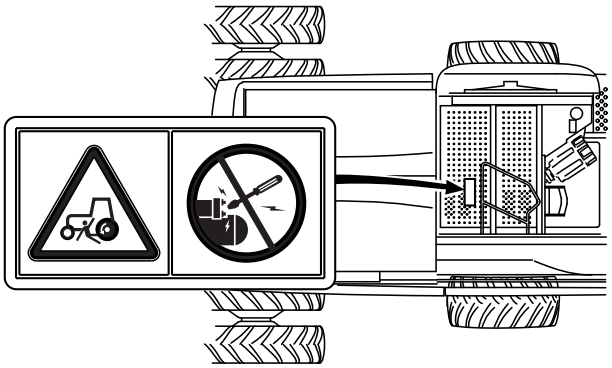
H127682—UN—17OCT19

POZNÁMKA: Bezpečnostní štítek je umístěn na vnitřní a vnější straně krytu skříně vkládacího ústrojí a u páky podávacího plechu.

Nebezpečí zranění rozdrcením. Před spuštěním podávacího zásobníku dolů zavřete dolní kryt skříně vkládacího ústrojí, protože by mohlo dojít k poškození zvedacích součástí skříně vkládacího ústrojí.

OUO6075,0004CB2-16-10OCT19

Startér



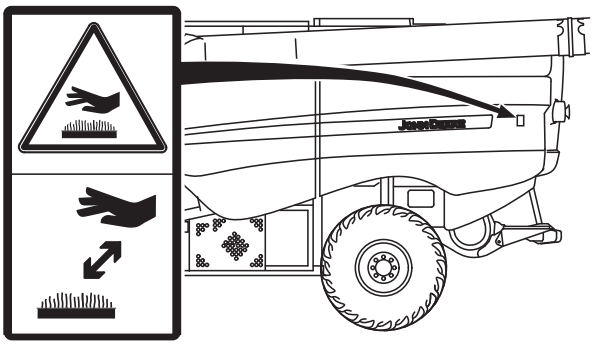
H97206—UN—05AUG10

POZNÁMKA: Štítek je umístěn na startéru.

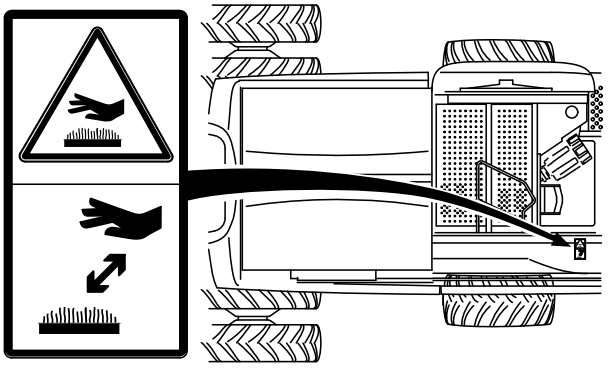
Nestartujte motor zkratováním vývodů startéru nebo elektromagnetu. Pokud jsou vyřazeny některé elektrické obvody, může dojít k samovolnému pohybu stroje nebo jeho součástí.

OUO6075,00015D0-16-31JUL13

Teplota výfukových plynů (Final Tier 4 / stupeň V)



H114552—UN—17JUN15



H108092—UN—06JUN13

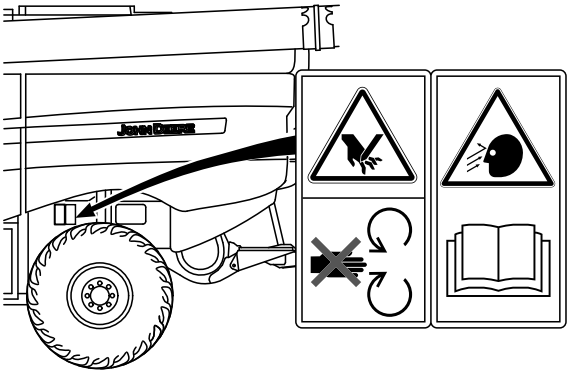
POZNÁMKA: Štítky jsou umístěny na krytech (vně a nahoře).

Součásti výfukového systému mohou být horké. Aby

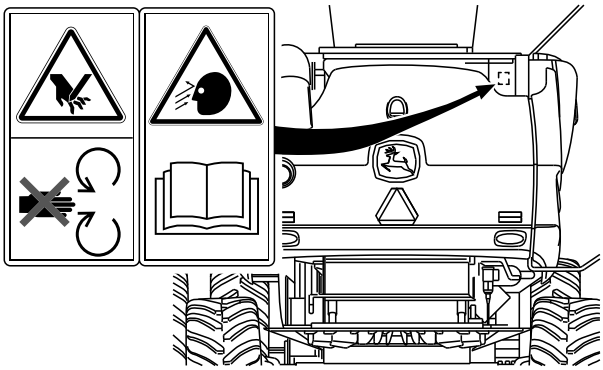
nedošlo k vážným popáleninám, nedotýkejte se součástí výfukového systému.

OUO6075,00047D2-16-10NOV17

Soustava vzduchového kompresoru (je-li součástí výbavy)



H125989—UN—01APR19



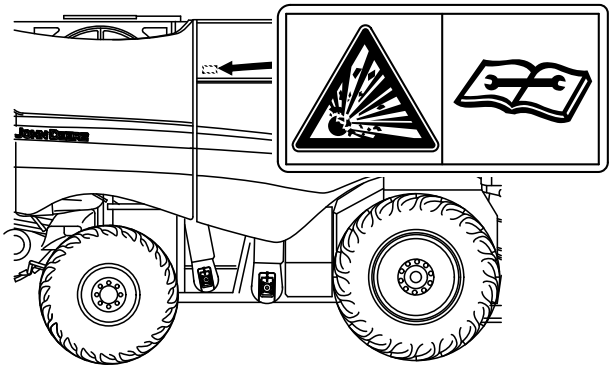
H125991—UN—01APR19

Když je vzduchový kompresor v činnosti, rotují i komponenty motoru. Při použití soustavy kompresoru dávejte pozor na pohybující se komponenty.

Vzduchový systém může při vysokém tlaku uvolnit nečistoty nebo součásti. Používejte ochranné pracovní prostředky. Před prováděním údržby vzduchové soustavy si přečtěte návod k obsluze.

OUO6075,0004ADA-16-22MAR19

Nádobka vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení)

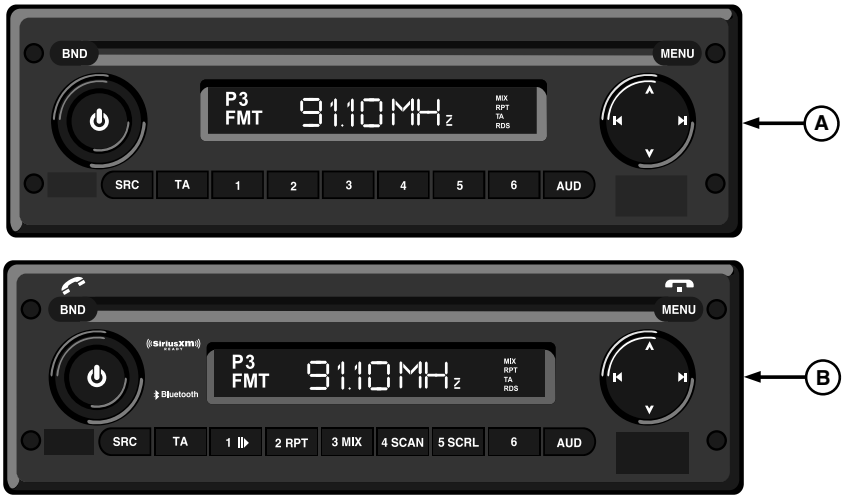


H125993—UN—01APR19

Nádobka vzduchu pod vysokým tlakem. Při provádění údržby používejte osobní ochranné pomůcky. Před prováděním údržby uvolněte ze systému veškerý tlak.

OUO6075,0004ADB-16-22MAR19

Typy rádia (volitelné)



H120833—UN—16FEB17

Hlavní funkce	Radiopřijímač	Konektor pro vnější zařízení	USB (MP3/WMA)	Bluetooth®	Satelitní rádio, příprava
(A) – Systém radiopřijímače Deluxe	X	X			
(B) – Systém radiopřijímače Premium	X	X	X	X	USA/Kanada

Bluetooth je registrovaná obchodní značka Bluetooth SIG.

OUO6075,00045E6-16-14FEB17

Aftermarket rádia

DŮLEŽITÉ: Pokud montujete nebo měníte aftermarket rádio, další informace získáte od prodejce John Deere.

OUO6075,0000B6E-16-21MAR11

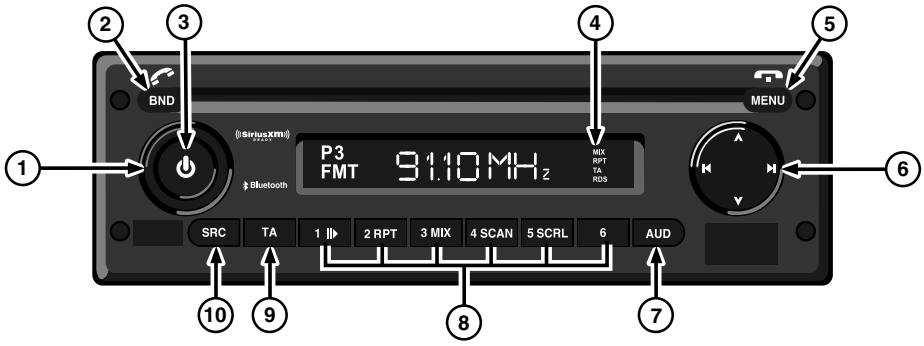
Programování autorádia na místní frekvenci

POZNÁMKA: Pokud pro radiopřijímač potřebujete jinou frekvenci, požádejte o informace svého prodejce produktů John Deere.

Vlnový rozsah (Spojené Státy / Kanada)		Vlnový rozsah (v ostatních zemích)	
FM (VKV)	87.7–107.9 MHz	UKW (FM)	87.5–108.0 MHz
AM (střední vlny)	530–1710 kHz	MW	522–1629 kHz
WX	162.4–162.55 MHz	LW (dlouhé vlny)	153–279 kHz

OUO6075,0004584-16-18JAN17

Ovládací prvky radiopřijímače



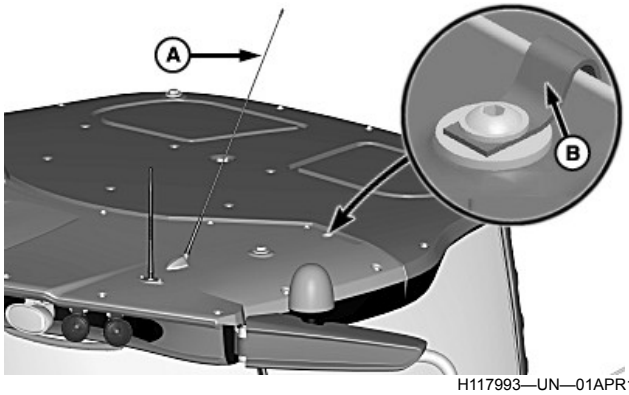
H120834—UN—17FEB17

1—Ovládání hlasitosti
2—Tlačítko vlnového rozsahu (BND)
3—Tlačítko napájení / ztlumit
4—Displej radiopřijímače
5—Tlačítko nabídky
6—Multifunkční kolébkový přepínač
7—Tlačítko Audio (AUD)
8—Tlačítko blok (1–6)
9—Tlačítko dopravní hlášení (TA)
10—Tlačítko zdroj (SRC)

POZNÁMKA: Další informace najdete v Návodu k použití.

OUO6075,00045E7-16-14FEB17

Anténa



H117993—UN—01APR16

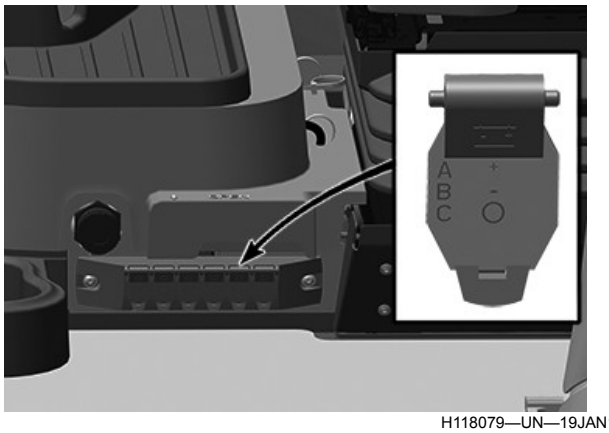
A—Anténa radiopřijímače
B—Spona

DŮLEŽITÉ: Pokud radiopřijímač nepoužíváte nebo je stroj přepravován, sklopte anténu a zajistěte ji příchytkou. Jestliže příchytka není součástí vybavení, připevněte anténu ke střeše kabiny pomocí lepicí pásky.

Při použití radiopřijímače vyjměte anténu (A) z příchytky (B).

OUO6075,0004640-16-08MAR17

Komunikace / zapojení radiostanice v občanském pásmu



H118079—UN—19JAN17

Doplňkový distribuční panel

POZNÁMKA: Maximální kombinovaný odběr proudu napájení spínače je 20 ampér a nespínané napájení je 30 ampér.

- Na nožový kontakt (A) je stále přiváděno kladné napětí.
- Nožový kontakt (B) je ukostřen.
- Na nožový kontakt (C) je přiváděno napájení příslušenství (klíčový spínač musí být v poloze ZAPNUTO).

Doporučuje se použít nožové kontakty (A) a (B) pro připojení napájení i ukostření k dvoupásmovému radiopřijímači s vysokým odběrem proudu. To vyžaduje, aby obsluha prováděla ruční vypínání napájení dvoupásmového radiopřijímače nebo využívala odpojovač akumulátorů na konci pracovního dne.

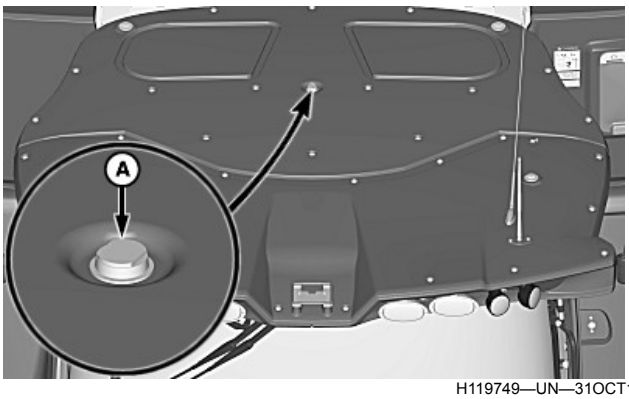
Doporučuje se použít nožové kontakty (B) a (C) pro připojení napájení i ukostření k dvoupásmovému

radiopřijímači s normálním odběrem proudu. Jestliže obsluha otočí klíčový spínač do vypnuté polohy, napájení dvoupásmového radiopřijímače se rovněž vypne.

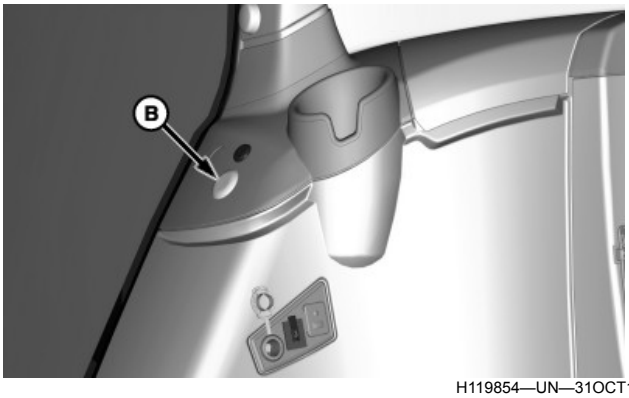
Další informace získáte od příslušného prodejce strojů John Deere.

OUO6075,0004895-16-07FEB18

Komunikace/montáž radiostanice v občanském pásmu

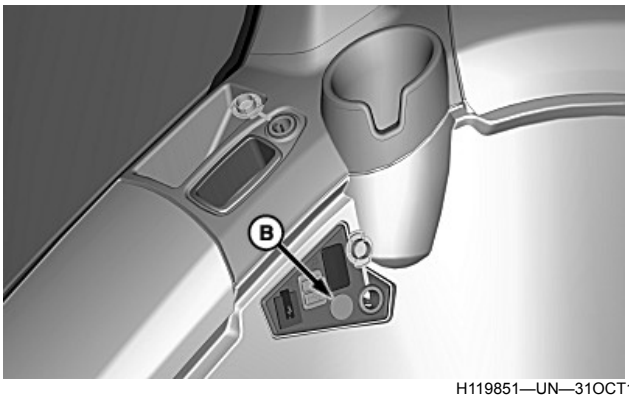


H119749—UN—31OCT16



H119854—UN—31OCT16

Otvor pro kabel antény (umístění na kabině Deluxe)



H119851—UN—31OCT16

Otvor pro kabel antény (umístění na kabině Premium)

A—Montáž antény
B—Zátka

DŮLEŽITÉ: Neinstalujte radiostanici, vyžadující elektrický proud větší než 3 A. Hrozí riziko nesprávné činnosti elektrické soustavy.

Při instalaci přídavné komunikační radiostanice se obraťte na svého prodejce produktů John Deere.

Montážní bod antény (A) je umístěný uprostřed střechy kabiny.

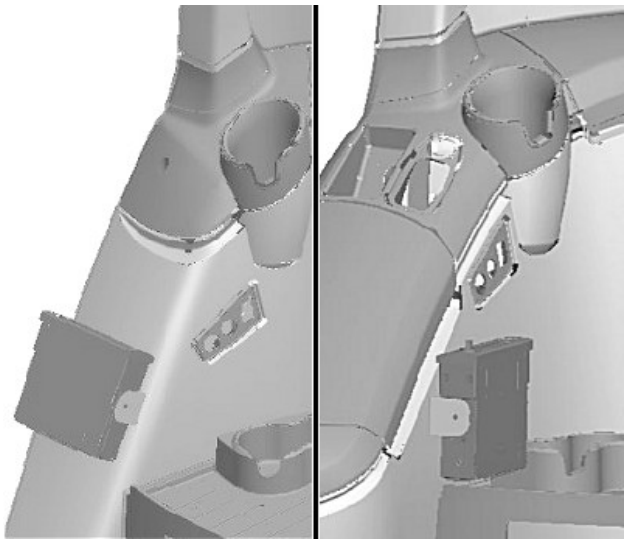
1. Odstraňte protiprachový kryt ze základny antény.
2. Demontujte mosaznou matici ze základny antény.
3. Zlikvidujte pryžovou podložku.
4. Znovu namontujte základnu anténu. O-kroužek musí směřovat dolů.
5. Instalujte anténu.

Kabel antény je umístěný v pravé konzole.

1. Demontujte zátku (B) z různých míst podle obrázku.
2. Demontujte držák nápojů a najděte kabel antény.
3. Protáhněte kabel antény otvorem.

H101604—UN—18MAY11

Umístění na zadním rohovém sloupku (vpravo vzadu)



H101603—UN—18MAY11

Umístění v kabině Deluxe / Umístění v kabině Premium

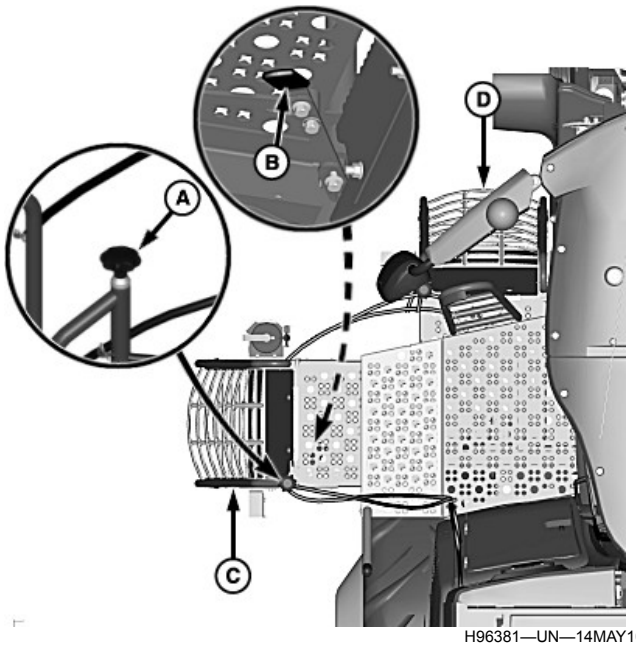
DŮLEŽITÉ: Než začnete vrtat, musí být demontován kryt rohového sloupku. Buďte opatrní, abyste během vrtání děr nebo instalace montážních prvků nepoškodili kabeláž a chladicí hadice v zobrazených místech.

Použijte konzolu dodávanou výrobcem jako šablonu pro umístění a vrtání požadovaných otvorů v různých místech zobrazených na obrázku. Připevněte konzolu pomocí samořezných šroubů nebo šrouby s maticemi.

POZNÁMKA: Připevněte konzolu pomocí samořezných šroubů nebo šrouby s maticemi. Pokud zaznamenáte, že poziční přijímač ztrácí signál, zvolte jiné rozhlasové pásmo nebo kontaktujte prodejce produktů John Deere.

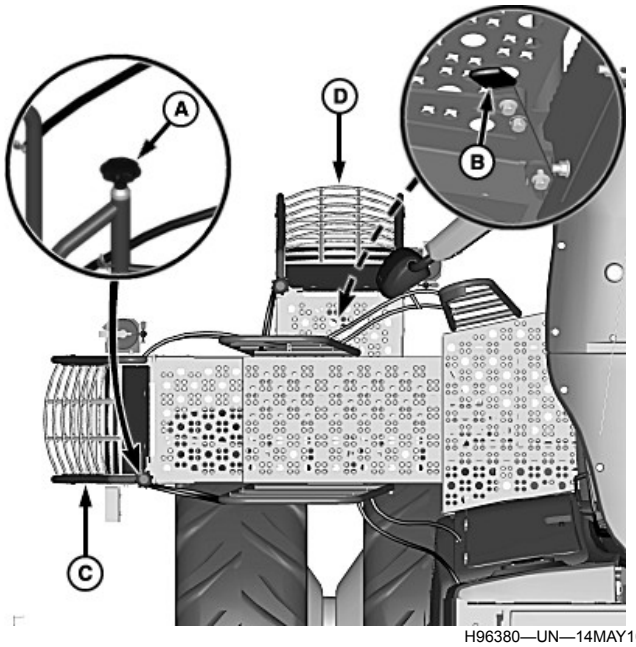
OUO6075,000439C-16-31OCT16

Polohy žebříku kabiny



H96381—UN—14MAY10

Polohy žebříku (konfigurace s jednoduchou pneumatikou)



H96380—UN—14MAY10

Polohy žebříku (konfigurace s dvojmontáží)

A—Rukojeť
B—Páka
C—Poloha pole
D—Poloha pro provoz po pozemních komunikacích

POZOR: Je zakázána jízda osob na předním či zadním žebříku nebo sklápění žebříků, je-li stroj v pohybu.

Žebřík může být polohován od země nebo od madla pomocí rukojeti (A) nebo páky (B).

Pokud je patrné uvolnění západky žebříku, očistěte

plochu zajišťovacího čepu. Na čep ani na západku nepoužívejte olej ani vazelínu.

Otočte žebřík vpřed nebo vzad pro zajištění v těchto různých polohách:

- **Poloha (C):** je pro běžné pracovní polní podmínky.
- **Poloha (D):** je pro jízdu se strojem po veřejných komunikacích.

POZOR: Před jízdou po pozemních komunikacích vždy sklopte nástupní žebřík do polohy (D). Zmenšíte tak přepravní šířku sklízecí mlátičky. Přestavte poziční a výstražná světla do výhledu řidičů protijedoucích vozidel.

OUO6075,0004563-16-08DEC16

Hasicí přístroj (Evropa)

H92841—UN—16SEP08

Univerzální hasicí práškový / kapalinový hasicí přístroj

POZOR: Hasicí přístroje musí splňovat místní zákony a předpisy:

- **Univerzální práškový hasicí přístroj o hmotnosti alespoň 6 kg (13 lb)**
- **Tlakový kapalinový hasicí přístroj (je-li součástí vybavení) o minimálním objemu 8 l (2.1 gal).**

POZNÁMKA: Vyobrazené hasicí přístroje se mohou lišit podle požadavků v příslušné zemi a podle výrobce hasicího přístroje.

Univerzální práškový hasící přístroj a tlakový kapalinový hasicí přístroj s montážními držáky jsou namontovány na stroji.

Přečtěte si štítek na hasicích přístrojích a důkladně se seznamte s pokyny k obsluze a údržbě. Po vyprázdnění hasicího přístroje je nutné jej opět naplnit nebo vyměnit.

DŮLEŽITÉ: Tlakový kapalinový hasicí přístroj nesmí být vystavován teplotám pod 0 °C, pokud není chráněn nemrznoucím prostředkem. Další informace najdete na štítku na hasicím přístroji.

OUO6075,00042F6-16-20JUN16

Hasicí přístroje (Austrálie a Nový Zéland)

H117754—UN—17MAR16

Univerzální hasicí práškový / kapalinový hasicí přístroj

POZOR: Hasicí přístroje musí splňovat místní zákony a předpisy:

- **Univerzální práškový hasicí přístroj o hmotnosti alespoň 4 kg (10 lb)**
- **Tlakový kapalinový hasicí přístroj o minimálním objemu 8 l (2.1 gal).**

POZNÁMKA: Vyobrazené hasicí přístroje se mohou lišit podle požadavků v příslušné zemi a podle výrobce hasicího přístroje.

Univerzální práškový hasící přístroj a tlakový kapalinový hasicí přístroj s montážními držáky jsou namontovány na stroji.

Přečtěte si štítek na hasicích přístrojích a důkladně se seznamte s pokyny k obsluze a údržbě. Po vyprázdnění hasicího přístroje je nutné jej opět naplnit nebo vyměnit.

DŮLEŽITÉ: Tlakový kapalinový hasicí přístroj nesmí být vystavován teplotám pod 0 °C, pokud není chráněn nemrznoucím prostředkem. Další informace najdete na štítku na hasicím přístroji.

OUO6075,00042F7-16-20JUN16

Hasicí přístroje (Euroasijský ekonomický svaz)

H117754—UN—17MAR16

Univerzální hasicí práškový hasicí přístroj / hasicí přístroj obsahující kombinaci tlakové kapaliny a pěny

POZOR: Hasicí přístroje musí splňovat místní zákony a předpisy:

- **Univerzální práškový hasicí přístroj o hmotnosti alespoň 6 kg (13 lb)**
- **Hasicí přístroj obsahující kombinaci tlakové kapaliny a pěny o minimálním objemu 8 l (2,1 gal)**

POZNÁMKA: Vyobrazené hasicí přístroje se mohou lišit podle požadavků v příslušné zemi a podle výrobce hasicího přístroje.

Univerzální práškový hasící přístroj a hasicí přístroj obsahující kombinaci tlakové kapaliny a pěny jsou včetně upevňovacích držáků namontovány na stroji.

Přečtěte si štítek na hasicích přístrojích a důkladně se seznamte s pokyny k obsluze a údržbě. Po vyprázdnění hasicího přístroje je nutné jej opět naplnit nebo vyměnit.

DŮLEŽITÉ: Hasicí přístroj obsahující kombinaci tlakové kapaliny a pěny nesmí být vystavován teplotám pod bodem mrazu. Další informace najdete na štítku na hasicím přístroji.

OUO6075,00049FE-16-28JUN18

Umístění hasicích přístrojů

H123653—UN—02MAR18

Umístění předního hasicího přístroje

H123654—UN—02MAR18

Umístění zadního hasicího přístroje

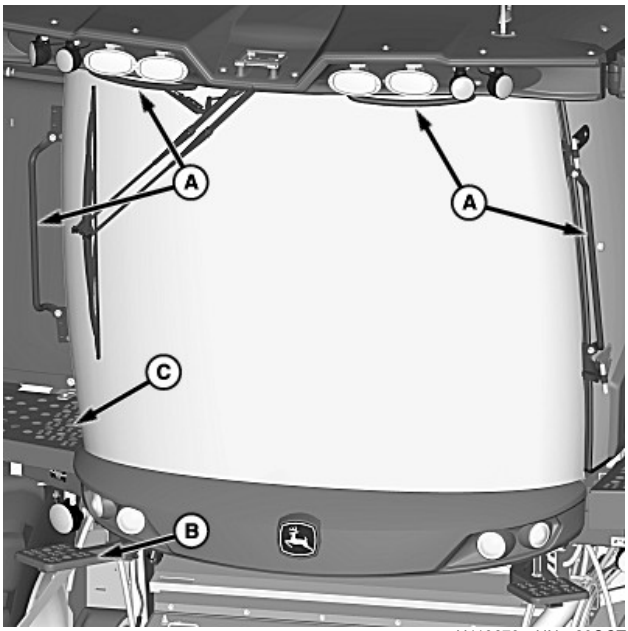
POZNÁMKA: Vyobrazené hasicí přístroje se mohou lišit podle požadavků v příslušné zemi a podle výrobce hasicího přístroje.

Univerzální hasicí přístroj je na přední plošině s žebříkem.

Tlakový kapalinový hasicí přístroj (je-li součástí vybavení) je na vnitřku pravého zadního přístupového krytu k motoru.

OUO6075,0004911-16-02MAR18

Zábradlí a pravý přístup na plošinu



H119679—UN—20OCT16

A—Madla
B—Schod
C—Vstupní plošina

POZOR: Zvedněte skříň vkládacího dopravníku a spusťte dolů zajišťovací podpěru na levý hydraulický válec skříně vkládacího dopravníku.

DŮLEŽITÉ: Před použitím zábradlí uzavřete dveře kabiny.

Nepřestavujte manuálně rameno stěrače. Může dojít k poškození mechanismu stěrače.

Při čištění levé strany kabiny používejte žebřík a plošinu u kabiny.

Přístup na skříň vkládacího ústrojí získáte pomocí stupačky na levé straně.

Použijte zábradlí (A) umístěné na boku a v horní části kabiny.

Postavte se na zvednutou skříň vkládacího ústrojí, očistěte přední okno kabiny a proveďte údržbu předních světel nebo stěrače.

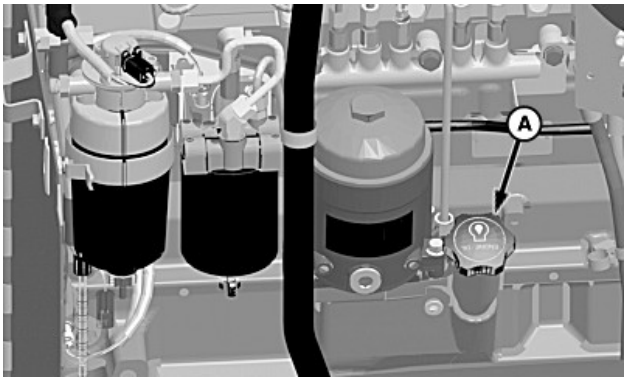
Při čištění pravé strany kabiny používejte stupačku (B) a plošinu (C).

OUO6075,000439D-16-15DEC16

Údržba v období záběhu

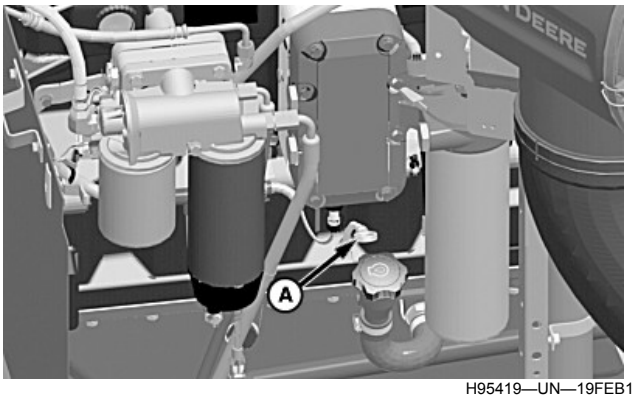
Záběh motoru

Tier 2/Stage II



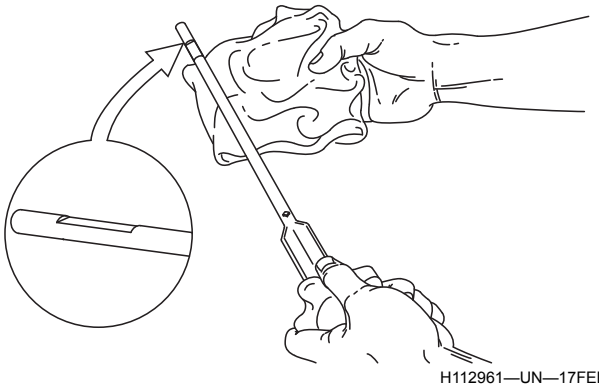
H95375—UN—16FEB10

Typ A



H95419—UN—19FEB10

Typ B



H112961—UN—17FEB15

A—Ponorná měrka

Motor je u výrobce naplněn záběhovým olejem Break-In Plus™. Během záběhu doplňujte podle potřeby motorový olej John Deere Break-In Plus™ a udržujte předepsanou hladinu oleje.

Provozujte motor v různých podmínkách, zejména při velkém zatížení při minimálním provozu ve volnoběžných otáčkách, aby došlo ke správnému usazení součástí motoru.

Pokud je motorový olej John Deere Break-In™ používán při záběhu nového nebo opraveného motoru, vyměňte olej a filtr po maximálně 100 hodinách provozu.

Používá-li se motorový olej John Deere Break-In Plus™, vyměňte olej a filtr minimálně při 100 hodinách a maximálně v intervalu specifikovaném pro olej John Deere Plus-50™ II nebo Plus-50™. Doporučený olej najdete v oddílu Palivo a maziva.

DŮLEŽITÉ: NEDOPLŇUJTE motorový olej, dokud hladina oleje nedosahuje POD značku "ADD" (DOPLNIT) na ponorné měrce. Veškerý olej spotřebovaný v tomto období by měl být doplněn záběhovým olejem typu John Deere Break-In Plus™.

NEPOUŽÍVEJTE motorový olej Plus-50™ nebo Plus-50™ II během záběhu nového motoru nebo motoru po generální opravě. Tyto oleje neumožní správný záběh nového motoru či motoru po generálce.

Po dobu záběhu motoru kontrolujte hladinu oleje častěji. Pokud je nutné v průběhu záběhu doplnit motorový olej, se doporučuje používat záběhový motorový olej John Deere Break-In Plus™.

DŮLEŽITÉ: Hladina oleje NESMÍ přesahovat značku FULL (PLNÉ). Hladina musí dosahovat do libovolné výšky na šrafované oblasti ponorné měrky.

POZNÁMKA: Při používání olejů s nízkou viskozitou může dojít ke zvýšené spotřebě. Kontrolujte výšku hladiny motorového oleje v kratších časových intervalech.

Nenechávejte motor pracovat delší dobu ve volnoběžných otáčkách bez zatížení nebo s maximálním zatížením. Pokud motor pracuje bez zatížení déle než 5 minut, zastavte jej.

Po skončení záběhu vyměňte motorový olej a filtr motorového oleje. Naplňte klikovou skříň olejem John Deere Plus-50™ II, John Deere Plus-50™ nebo olejem, jehož stupeň viskozity odpovídá ročnímu období. Doporučený olej najdete v oddílu Palivo a maziva.

POZNÁMKA: Ověřte, zda je měrka zcela zašroubována nebo zasunuta do skříně, než ji vytáhnete za účelem kontroly výšky hladiny oleje.

Vytáhněte kontrolní měrku (A) a denně kontrolujte výšku hladiny oleje. Hladina oleje musí dosahovat mezi rysku "ADD" (DOPLNIT) a horní hranu šrafované plochy na ponorné měrce. Pokud hladina klesla pod značku "ADD", doplňte olej podle potřeby. Doporučený olej najdete v oddílu Palivo a maziva.

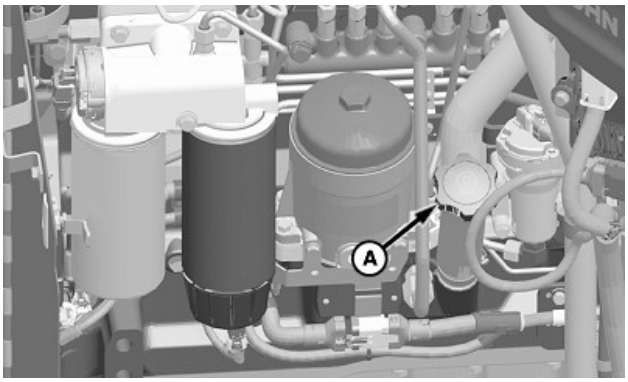
Sledujte, zda olej neuniká. Nepracujte s motorem,

Break-In Plus je obchodní značka Deere & Company.

Plus-50 je ochranná známka společnosti Deere & Company.

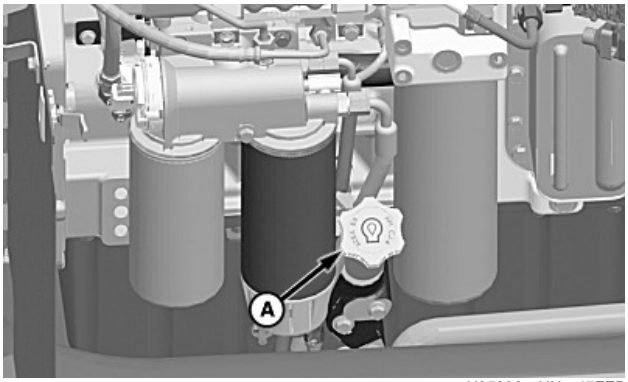
pokud hladina motorového oleje dosahuje pod rysku minimální výšky (ADD) na ponorné měrce.

Final Tier 4 / stupeň V



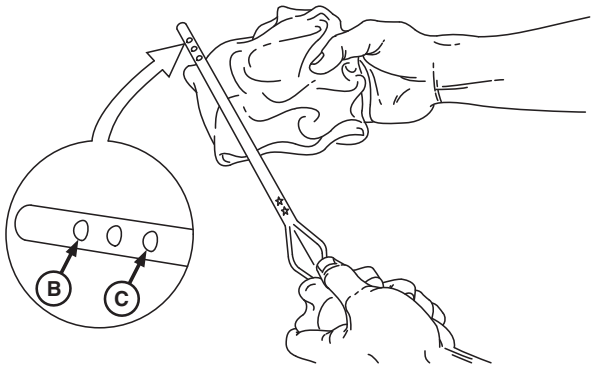
H95306—UN—11FEB10

Typ A



H95396—UN—17FEB10

Typ B



H113142—UN—11MAR15

A—Ponorná měrka
B—Značka dolití
C—Značka maximální hladiny

Motor je u výrobce naplněn záběhovým olejem Break-In Plus™. V období záběhu doplňujte podle potřeby motorový olej John Deere Break-In Plus™ pro udržování výšky hladiny oleje v předepsaném rozsahu.

Provozujte motor v různých podmínkách, zejména při velkém zatížení při minimálním provozu ve volnoběžných otáčkách, aby došlo ke správnému usazení součástí motoru.

Break-In Plus je obchodní značka Deere & Company.

Během počáteční doby provozu nového motoru nebo motoru po generální opravě vyměňte motorový olej a filtr po minimálně 100 hodinách provozu a před dosažením intervalu předepsaném pro olej John Deere Plus-50™ II. Doporučený olej najdete v oddílu Palivo a maziva.

Pokud je při záběhu nového nebo repasovaného motoru použit některý z těchto olejů, vyměňte olej a filtr nejdříve po 100 hodinách a nejpozději po 400 hodinách.

DŮLEŽITÉ: NEDOPLŇUJTE motorový olej, dokud hladina oleje neklesne POD značku ADD (DOPLNIT) (B) na ponorné měrce. Veškerý olej spotřebovaný v tomto období by měl být doplněn záběhovým olejem typu John Deere Break-In Plus™.

NEPOUŽÍVEJTE motorový olej Plus-50™ nebo Plus-50™ II během záběhu nového motoru nebo motoru po generální opravě. Tyto oleje neumožní správný záběh nového motoru či motoru po generálce.

Po dobu záběhu motoru kontrolujte hladinu oleje častěji. Pokud je nutné v průběhu záběhu doplnit motorový olej, se doporučuje používat záběhový motorový olej John Deere Break-In Plus™.

DŮLEŽITÉ: Hladina oleje NESMÍ přesahovat značku FULL (PLNÉ) (C). Hladina musí dosahovat do libovolné výšky na šrafované oblasti ponorné měrky.

POZNÁMKA: Při používání olejů s nízkou viskozitou může dojít ke zvýšené spotřebě. Kontrolujte výšku hladiny motorového oleje v kratších časových intervalech.

Nenechávejte motor pracovat delší dobu ve volnoběžných otáčkách bez zatížení nebo s maximálním zatížením. Pokud motor pracuje bez zatížení déle než 5 minut, zastavte jej.

Po skončení záběhu vyměňte motorový olej a filtr motorového oleje. Naplňte klikovou skříň olejem John Deere Plus-50™ II nebo jiným olejem pro vznětové motory. Doporučený olej najdete v oddílu Palivo a maziva.

POZNÁMKA: Ověřte, zda je měrka zcela zašroubována do skříně, než ji vytáhnete za účelem kontroly výšky hladiny oleje.

Vytáhněte kontrolní měrku (A) a denně kontrolujte výšku hladiny oleje. Hladina oleje musí dosahovat mezi rysku "ADD" (DOPLNIT) a horní hranu šrafované plochy na ponorné měrce. Pokud hladina klesla pod značku ADD, doplňte olej podle potřeby. Doporučený olej najdete v oddílu Palivo a maziva.

Sledujte, zda olej neuniká. Nepracujte s motorem,

Plus-50 je ochranná známka společnosti Deere & Company.

pokud hladina motorového oleje dosahuje pod rysku minimální výšky ADD na ponorné měrce.

Všechny stroje

H117823—UN—22DEC16

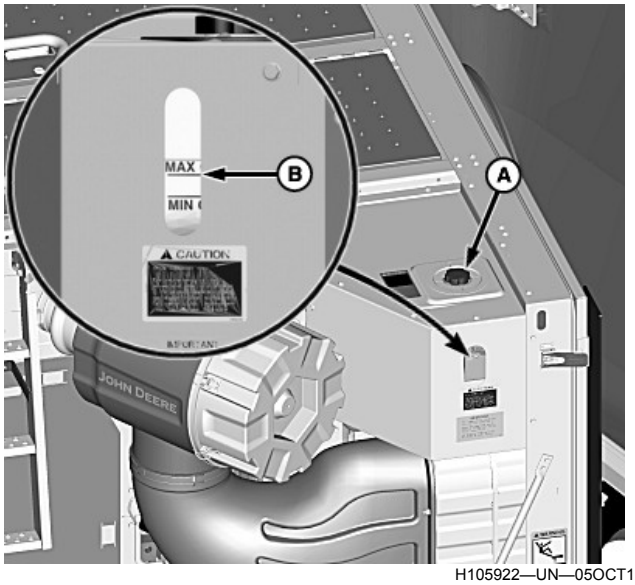
Teploměr

Pokud je teplota okolního vzduchu nižší než –10 °C (14 °F), používejte zahřívací zařízení bloku motoru (je-li součástí vybavení).

Ukazatel teploměru se musí při práci pohybovat v zelené oblasti.

DŮLEŽITÉ: Zabraňte možnému poškození motoru. NEZASTAVUJTE motor, pokud začne svítit kontrolka teploty motoru, nebo pokud je ukazatel teploměru v červené oblasti. Po ZASTAVENÍ motoru dojde k dalšímu zvýšení teploty chladicí kapaliny a může dojít k poškození stroje. Snižte zatížení a nechejte sklízecí mlátičku pracovat ve volnoběžných otáčkách pro snížení teploty chladicí kapaliny. Pokud teplota rychle neklesne, zastavte motor a před pokračováním v činnosti zjistěte příčinu.

Pečlivě sledujte teploměr. Pokud ukazatel přejde do červené oblasti, snižte zatížení motoru a zjistěte příčinu dříve, než budete pokračovat v provozu.



H105922—UN—05OCT12

A—Uzávěr vyrovnávací nádržky
B—Ryska Max Cold (maximální výška hladiny chladicí kapaliny)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Při demontáži přetlakového uzávěru chladiče hrozí nebezpečí opaření. Nikdy neotvírejte uzávěr, když je motor zahřátý. Otvírejte uzávěr pomalu a vyčkejte na vyrovnání tlaků.

Pravidelně kontrolujte výšku hladiny chladicí kapaliny motoru a případné stopy úniku kapaliny. Demontujte uzávěr vyrovnávací nádržky, nalijte chladicí kapalinu do vyrovnávací nádrže po rysku “Max Cold” (“Maximální hladina za studena”) (C).

POZNÁMKA: Hladina chladicí kapaliny se musí nacházet mezi ryskami “Max Cold” (Maximální hladina za studena) a “Min Cold” (Minimální hladina za studena). Doplňte chladicí kapalinu, pokud je hladina pod ryskou "Min Cold" (Minimální hladina za studena).

OUO6075,00047D6-16-10NOV17

Nastavování hnacích řemenů – po prvních 50 hodinách provozu

POZOR: Nikdy nekontrolujte ani neseřizujte hnací řemeny s motorem v činnosti. ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Po prvních 50 hodinách provozu zkontrolujte seřízení všech pružinových napínacích mechanizmů hnacích řemenů. K největšímu prodloužení řemenů dochází během prvních hodin provozu.

Po počátečním nastavení kontrolujte seřízení napnutí řemenů podle potřeby. Podložka napínacího zařízení pružiny se musí nacházet mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení.

OUO6075,000056C-16-14JAN10

Kontrola během záběhu během prvních 100 hodin

Provádějte denní údržbu nebo údržbu po 10 hodinách provozu. Viz oddíl Mazání a údržba.

Sledujte diagnostické kódy závad tlaku motorového oleje a teplotu motoru. Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Informace na displeji CommandCenter™ nebo pro kabinu obsluhy.

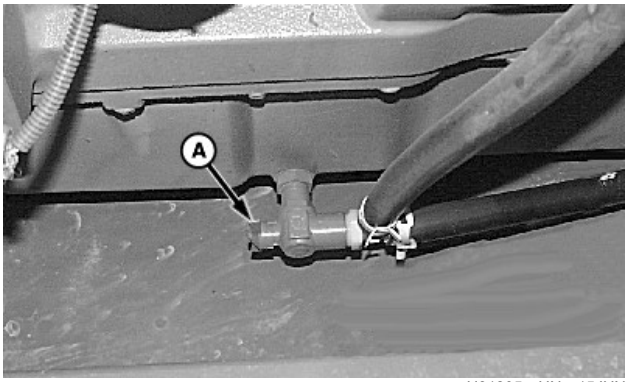
V častých intervalech kontrolujte výšku hladiny motorového oleje (podle potřeby doplňte olej John Deere Break-In™) a výšku hladiny chladicí kapaliny. Kontrolujte stopy úniku oleje nebo kapaliny.

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company
Break-In je ochranná známka společnosti Deere & Company

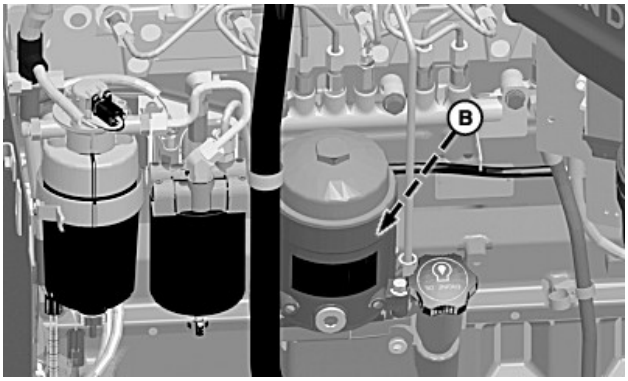
Kontrolujte utažení hadic a svorek sacího systému vzduchu motoru.

OUO6075,0004674-16-20MAR17

Údržba během záběhu po 100 hodinách provozu (Tier 2 / stupeň II)

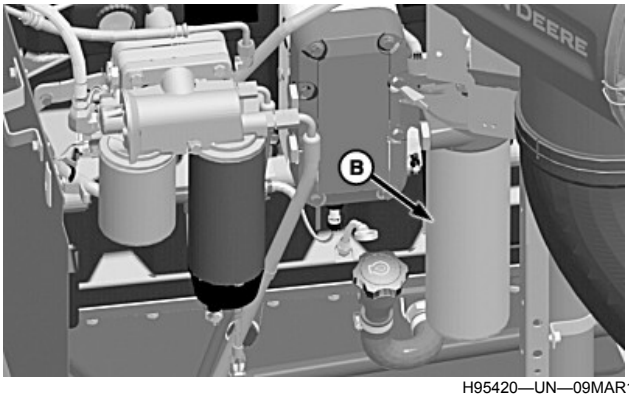


H81205—UN—15JUN04



H95377—UN—16FEB10

Typ A



H95420—UN—09MAR10

Typ B

A—Výpustný otvor
B—Filtr oleje

Výpustným otvorem (A) vypusťte olejovou náplň motoru. Po vypuštění otvor uzavřete.

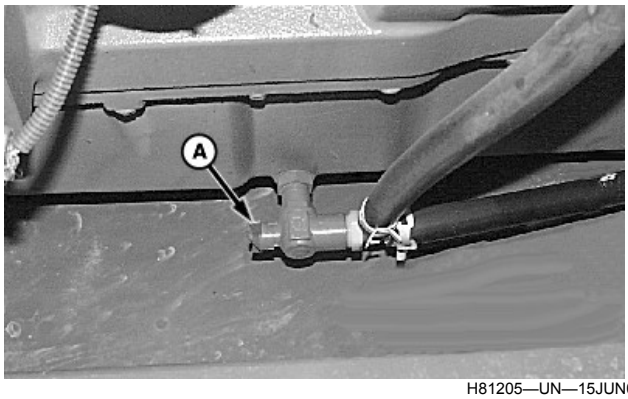
Demontujte a uložte víčko a odstraňte olejový filtr (B) jako odpad podle platných zákonů.

Namontujte olejový filtr a zajistěte víkem.

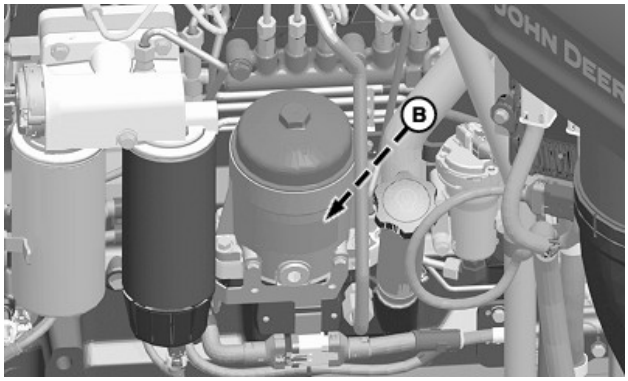
Naplňte klikovou skříň správným množstvím motorového oleje. Doporučený olej najdete v oddílu Palivo a maziva. Viz kapitola Technické údaje, kde jsou uvedeny objemy provozních kapalin.

OUO6075,00044D4-16-19DEC16

Údržba po 400 hodinách záběhu (Final Tier 4 / stupeň V)

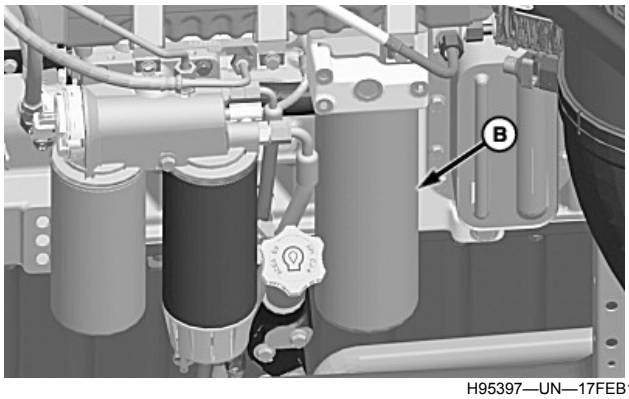


H81205—UN—15JUN04



H95310—UN—11FEB10

Typ A



H95397—UN—17FEB10

Typ B

A—Výpustný otvor
B—Filtr oleje

Výpustným otvorem (A) vypusťte olejovou náplň motoru. Po vypuštění otvor uzavřete.

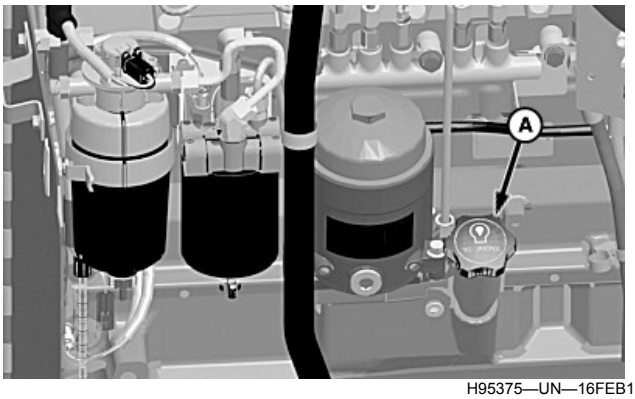
Demontujte a uložte víčko a odstraňte olejový filtr (B) jako odpad podle platných zákonů.

Namontujte olejový filtr a zajistěte víkem.

Naplňte klikovou skříň správným množstvím motorového oleje. Doporučený olej najdete v oddílu Palivo a maziva. Viz kapitola Technické údaje, kde jsou uvedeny objemy provozních kapalin.

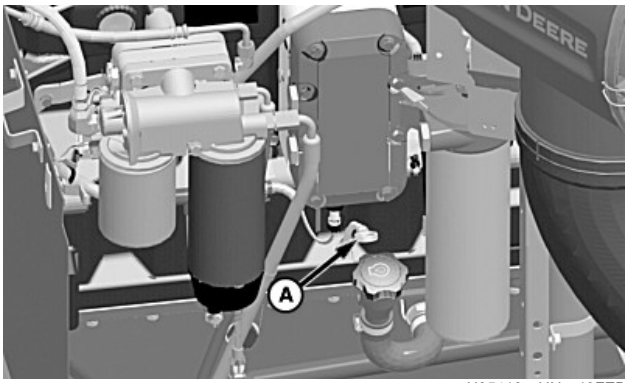
OUO6075,00047D7-16-10NOV17

Hladina motorového oleje



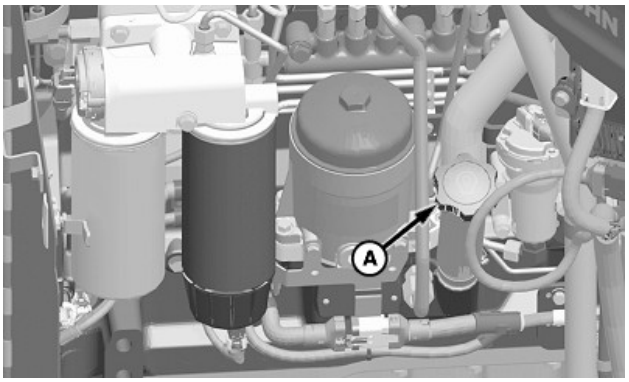
H95375—UN—16FEB10

Tier 2/Stage II (typ A)



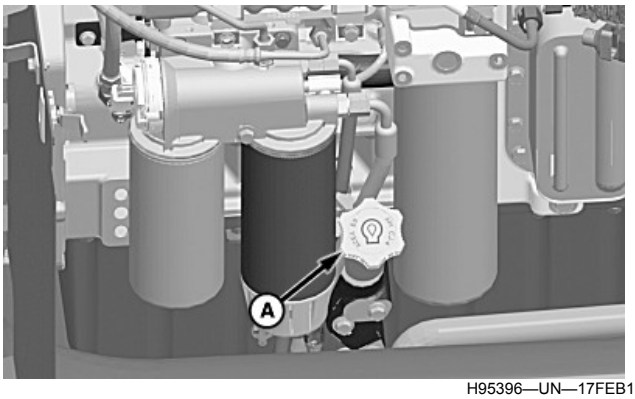
H95419—UN—19FEB10

Tier 2 / stupeň II (typ B)



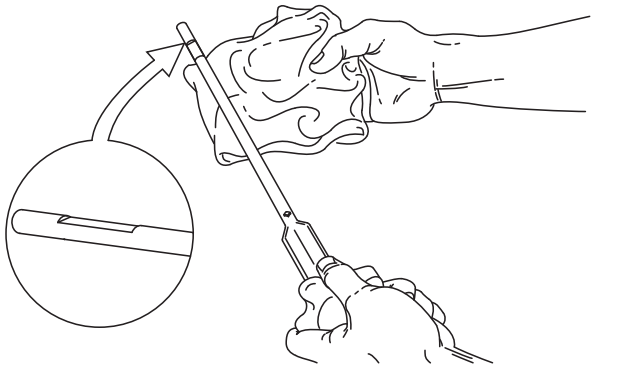
H95306—UN—11FEB10

Final Tier 4 / stupeň V (typ A)



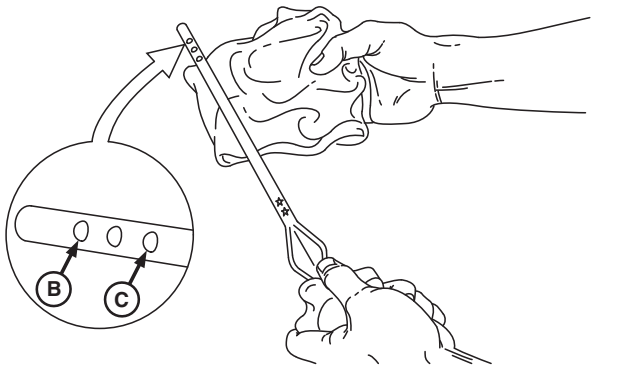
H95396—UN—17FEB10

Final Tier 4 / stupeň V (typ B)



H112961—UN—17FEB15

Tier 2 / stupeň II



H113142—UN—11MAR15

Final Tier 4 / stupeň V

A—Ponorná měrka
B—Značka dolití
C—Značka maximální hladiny

DŮLEŽITÉ: Je velmi důležité pro dlouhou životnost motoru udržovat správnou výšku hladiny motorového oleje. Kontrolu výšky hladiny oleje provádějte se sklízecí mlátičkou zaparkovanou na vodorovné ploše.

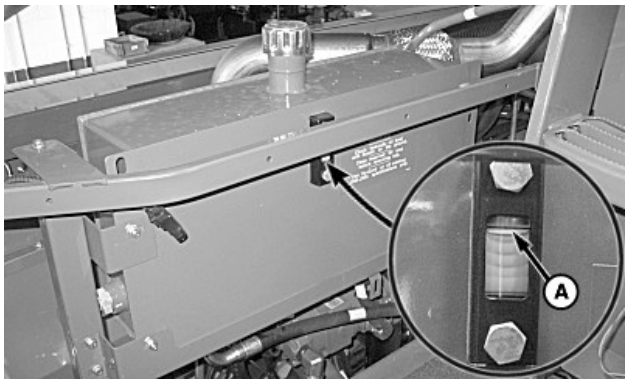
POZNÁMKA: Ověřte, zda je měrka zcela zašroubována nebo zasunuta do skříně, než ji vytáhnete za účelem kontroly výšky hladiny oleje.

Denně kontrolujte výšku hladiny motorového oleje pomocí ponorné měrky (A). Nepracujte s motorem, pokud hladina motorového oleje dosahuje pod rysku minimální výšky ("ADD") na ponorné měrce.

Demontujte kontrolní měrku a zkontrolujte výšku hladiny oleje. Hladina oleje musí dosahovat mezi rysku "ADD" (DOPLNIT) a horní hranu šrafované plochy na ponorné měrce. Pokud hladina klesla pod značku "ADD", doplňte olej podle potřeby. Doporučený olej najdete v oddílu Palivo a maziva.

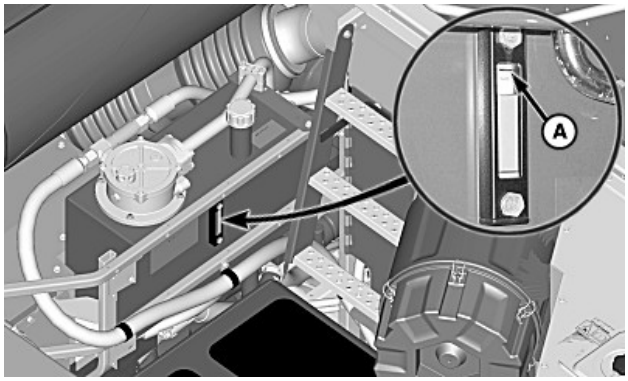
OUO6075,00047DB-16-13NOV17

Výšky hladiny hydrostatického/ hydraulického oleje



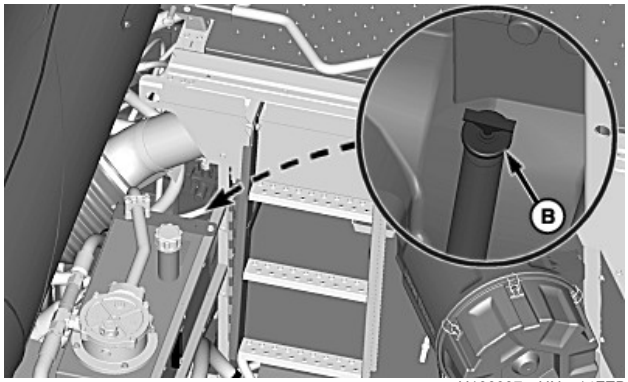
H97523—UN—04AUG10

Typ A



H106938—UN—14FEB13

Typ B



H106937—UN—14FEB13

Výška hladiny hydraulického oleje (skříň hlavní převodovky motoru)

A—Kontrolní průzor
B—Ponorná měrka

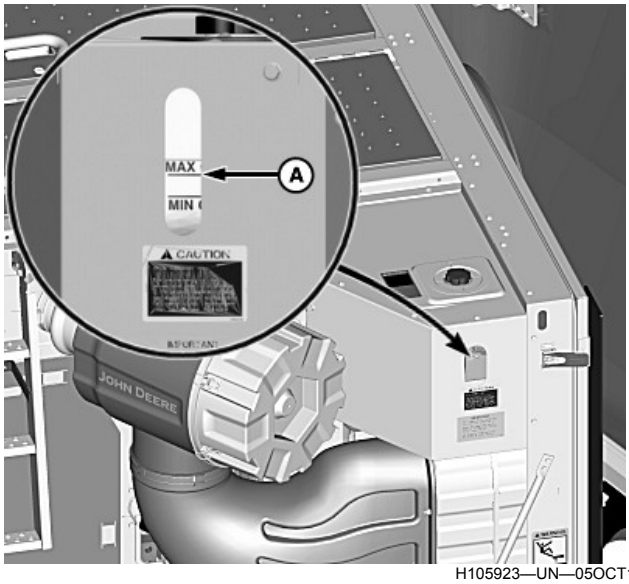
Výšku hladiny hydrostatického/hydraulického oleje kontrolujte s žacím válem spuštěným na povrch terénu a všemi pístnicemi hydraulických válců zasunutými. Pokud je skříň vkládacího ústrojí úplně spuštěná, hladina oleje musí dosahovat po horní okraj kontrolního průzoru (A). Podle potřeby doplňte olej, ale nepřeplňte.

Před kontrolou hydraulického oleje v převodovce motoru zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Hladina oleje nesmí být pod značkou “ADD” (DOPLNIT) na ponorné měrce (B).

POZNÁMKA: U strojů vybavených převodovkou ProDrive™ nechejte před kontrolou výšky hladiny oleje vznětový motor běžet nízkými volnoběžnými otáčkami po dobu několika minut.

OUO6075,00049D2-16-07JUN18

Výška hladiny chladicí kapaliny



H105923—UN—05OCT12

A—Ryska “Max Cold” (maximální výška hladiny chladicí kapaliny)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Při demontáži přetlakového uzávěru chladiče hrozí nebezpečí opaření. Nikdy neotvírejte uzávěr, když je motor zahřátý. Otvírejte uzávěr pomalu a vyčkejte na vyrovnání tlaků.

DŮLEŽITÉ: Vyrovnávací nádrž má zvláštní uzávěr. Je-li uzávěr poškozený nebo chybí, je nutné jej nahradit odpovídajícím uzávěrem.

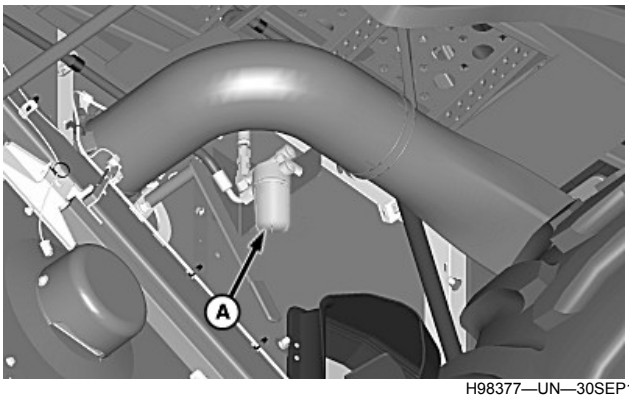
Nechejte motor vychladnout. Výška hladiny chladicí kapaliny ve vyrovnávací nádrži musí být na rysce “Max Cold” (“Maximální hladina za studena”) (A).

POZNÁMKA: Hladina chladicí kapaliny se musí nacházet mezi ryskami “Max Cold” (Maximální hladina za studena) a “Min Cold” (Minimální hladina za studena). Doplňte chladicí kapalinu, pokud je hladina pod ryskou “Min Cold” (Minimální hladina za studena).

OUO6075,00041CB-16-11APR16

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company

Palivová soustava



H98377—UN—30SEP10

Nádobka předřazeného filtru paliva

A—Nádobka předřazeného filtru

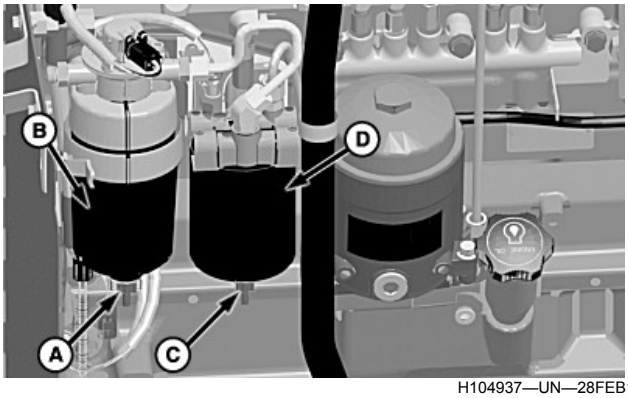
POZOR: Před zahájením údržby palivových filtrů zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda je nádobka předřazeného filtru důkladně usazená, aby nedocházelo k nasávání vzduchu do palivové soustavy.

Zavřete uzavírací ventil palivové nádrže.

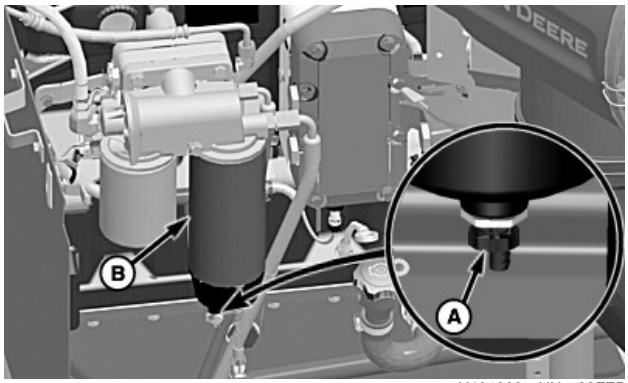
Demontujte nádobku předřazeného filtru (A) a vyčistěte síto, pokud bylo používáno znečištěné palivo.

Tier 2/Stage II



H104937—UN—28FEB12

Typ A



H104938—UN—28FEB12

Typ B

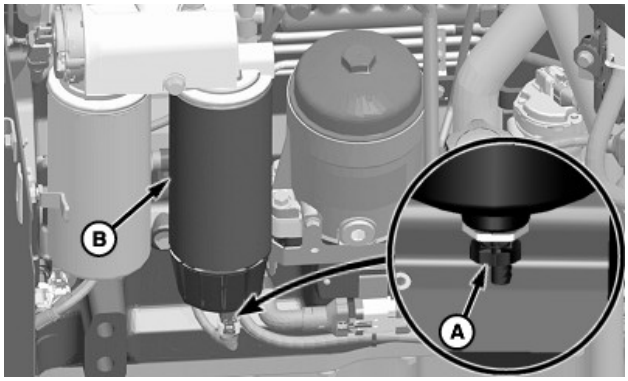
A—Výpustný otvor
B—Hlavní palivový filtr
C—Výpustný otvor
D—Sekundární palivový filtr

Otevřete výpustný ventil (A) a zkontrolujte přítomnost vody v primárním filtru (B).

Pouze typ A: Otevřete výpustný ventil (A) a zkontrolujte přítomnost vody v sekundárním filtru (D).

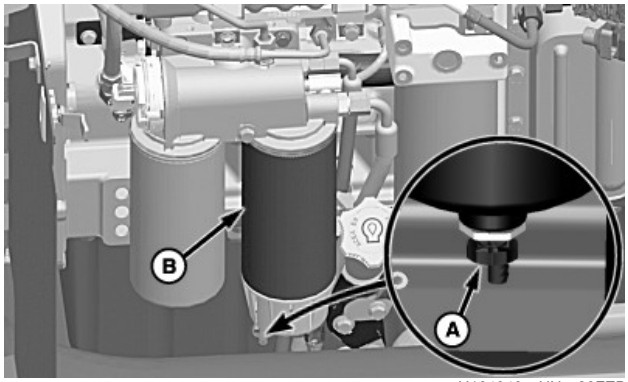
Pokud problém zůstává, vyměňte oba filtry paliva. Další informace najdete v oddílu Údržba podle potřeby (Motorové kapaliny a filtry).

Final Tier 4 / stupeň V



H104939—UN—28FEB12

Typ A



H104940—UN—28FEB12

Typ B

A—Výpustný otvor

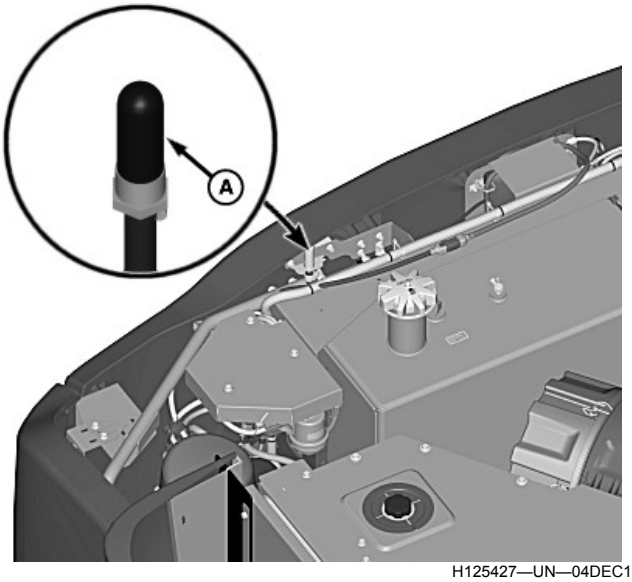
B—Hlavní palivový filtr

Otevřete výpustný ventil (A) a zkontrolujte přítomnost vody v primárním filtru (B).

Pokud problém zůstává, vyměňte oba filtry paliva. Další informace najdete v oddílu Údržba podle potřeby (Motorové kapaliny a filtry).

OUO6075,00047DC-16-13NOV17

Průduch palivové nádrže



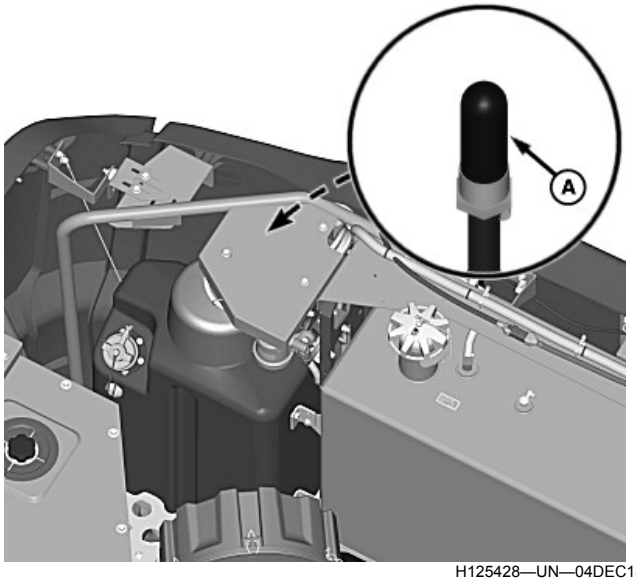
H125427—UN—04DEC18

A—Průduch palivové nádrže

Jednou týdně vizuálně zkontrolujte odvětrávač palivové nádrže (A). Dbejte na to, aby se na odvětrávacím ventilu neusazovalo nadměrné množství plev a jiných nečistot. Pokud je průduch zanesený nečistotami, neplní svou funkci odvětrávání palivové nádrže. Demontujte odvětrávací otvor palivové nádrže z hadice a vyčistěte jej.

OUO6075,0004A5B-16-04DEC18

Průduch nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / stupeň V)



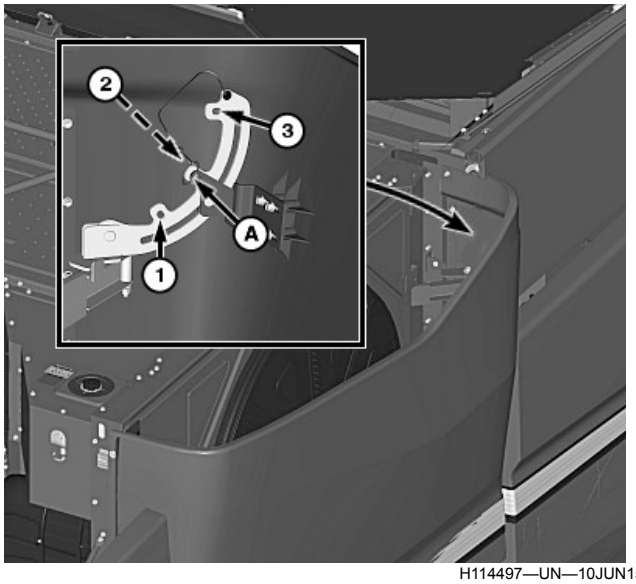
H125428—UN—04DEC18

A—Průduch nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF)

Odvětrávací otvor nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) (A) kontrolujte pohledem jednou týdně. Dbejte na to, aby se na odvětrávacím ventilu neusazovalo nadměrné množství plev a jiných nečistot. Pokud je odvětrávací otvor zanesený nečistotami, neplní svou funkci odvětrávání nádrže. Demontujte odvětrávací zařízení z hadice a vyčistěte jej.

OUO6075,0004A5C-16-04DEC18

Polohy komory sání vzduchu motoru



H114497—UN—10JUN15

A—Pojistný čep
1—Přepravní poloha
2—Standardní polní poloha
3—Vysunutá polní poloha

POZNÁMKA: Před prací na poli ověřte, že byla komora sání vzduchu motoru přemístěna do zvolené polní polohy.

Vytáhněte pojistný čep (A) a otočte komoru sání vzduchu motoru do požadované polohy.

Přepravní poloha:

DŮLEŽITÉ: Komora sání vzduchu motoru musí být umístěna do přepravní polohy, pokud to vyžadují platné místní předpisy pro provoz na pozemních komunikacích. Dodržujte platné místní předpisy.

Když musí být stroj přepravován, ověřte, že je komora sání vzduchu motoru v přepravní poloze (1).

Další informace viz Poloha komory sání vzduchu motoru (přepravní poloha) v tomto oddílu.

Standardní polní poloha:

DŮLEŽITÉ: Komora sání vzduchu musí být při sklizni umístěna do standardní polní polohy, aby nedošlo k přehřátí motoru.

Ověřte, zda je komora sání vzduchu motoru ve standardní polní poloze (2) při práci na poli v běžných podmínkách.

Další informace viz Poloha komory sání vzduchu motoru (standardní polní poloha) v tomto oddílu.

Vysunutá polní poloha:

DŮLEŽITÉ: Komora sání vzduchu musí být při sklizni ve vysokých teplotách okolního vzduchu a/nebo velkých nadmořských výškách umístěna do vysunuté polní polohy, aby nedošlo k přehřátí motoru.

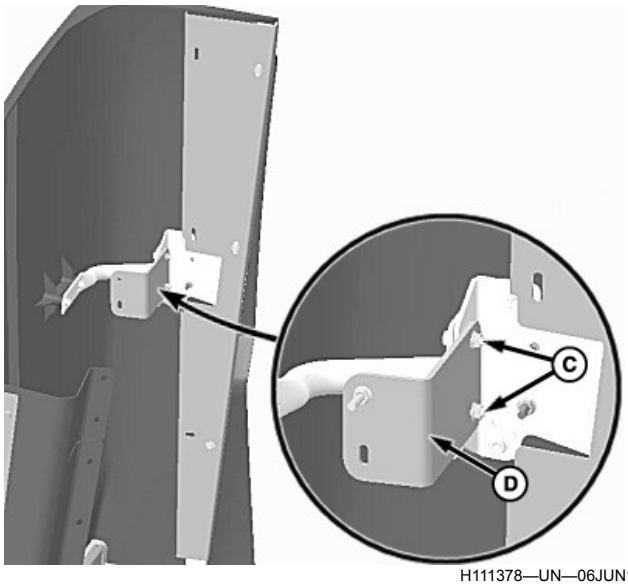
Zkontrolujte, zda je komora sání vzduchu motoru ve vysunuté polní poloze (3), aby se zvýšil chladicí výkon při sklizni ve vysokých teplotách okolního vzduchu a/nebo velkých nadmořských výškách.

Další informace viz Poloha komory sání vzduchu motoru (vysunutá polní poloha) v tomto oddílu.

SS43267,000061F-16-10JUN15

Poloha komory sání vzduchu motoru (standardní polní poloha)

H114498—UN—10JUN15



H111378—UN—06JUN14

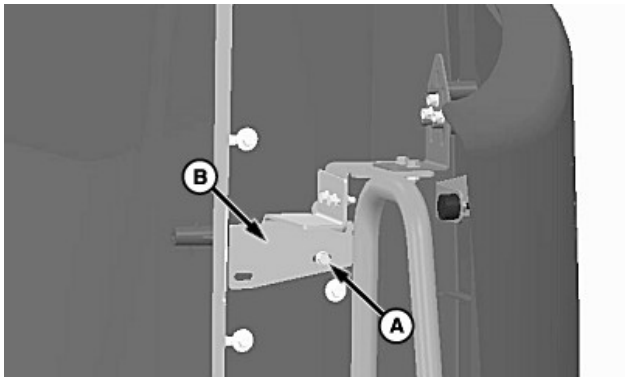
Přepravní poloha

A—Pojistný čep
B—Otvory
C—Matice M8 (2 kusy)
D—Konzola

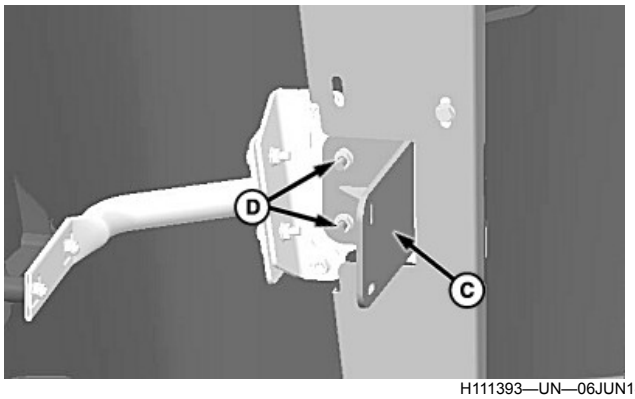
DŮLEŽITÉ: Komora sání vzduchu musí být při sklizni umístěna do standardní polní polohy, aby nedošlo k přehřátí motoru.

1. Vytáhněte pojistný čep (A) posouvejte komoru sání ven, dokud se čep nevyrovná s otvorem (B).
2. Namontujte dříve demontovaný pojistný čep.
3. Demontujte matice (C) a konzolu (D).

4. Nainstalujte dříve demontované matice zpět na připevňovací šrouby.



H111392—UN—06JUN14



H111393—UN—06JUN14

Standardní polní poloha

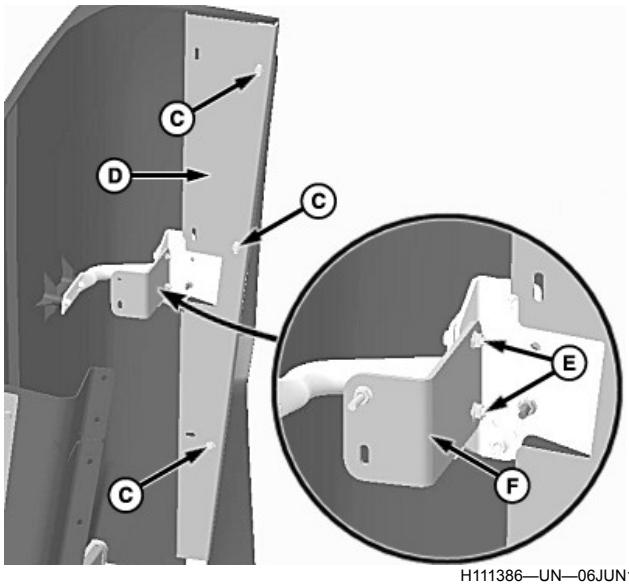
A—Připevňovací šroub, M8 x 40
B—Konzola
C—Konzola
D—Matice M8 (2 kusy)

5. Přemístěte komoru sání vzduchu ven a nainstalujte připevňovací šroub (A) otvorem v konzole (B) jako na obrázku.
6. Namontujte konzolu (C) podle obrázku a upevněte maticemi (D).

SS43267,0000620-16-10JUN15

Poloha komory sání vzduchu motoru (vysunutá polní poloha)

H114499—UN—10JUN15



H111386—UN—06JUN14

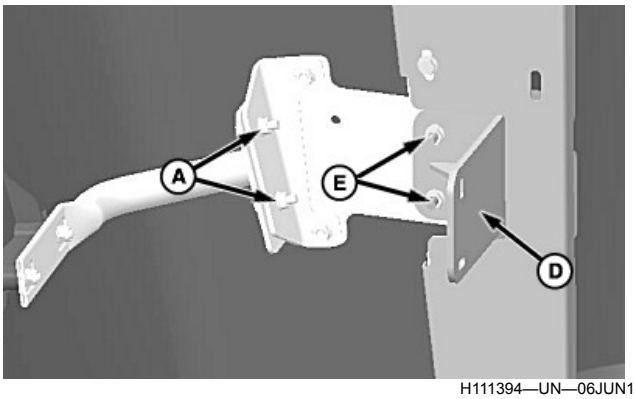
Přepravní poloha

A—Pojistný čep
B—Otvory
C—Připevňovací šrouby, M8 x 25 (3 kusy)
D—Kryt
E—Matice M8 (2 kusy)
F—Konzola

DŮLEŽITÉ: Komora sání vzduchu musí být při sklizni ve vysokých teplotách okolního vzduchu a/nebo velkých nadmořských výškách umístěna do vysunuté polní polohy, aby nedošlo k přehřátí motoru.

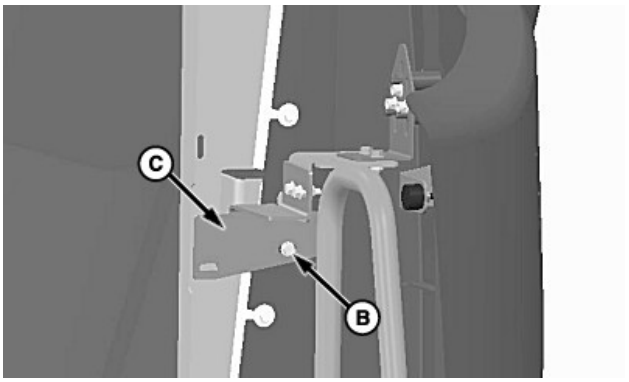
1. Vytáhněte pojistný čep (A) posouvejte komoru sání ven, dokud se čep znovu nevyrovná s otvorem (B).

2. Namontujte dříve demontovaný pojistný čep.
3. Demontujte a uschovejte připevňovací šrouby (C) z krytu (D).
4. Demontujte matice (E) a konzolu (F).



H111394—UN—06JUN14

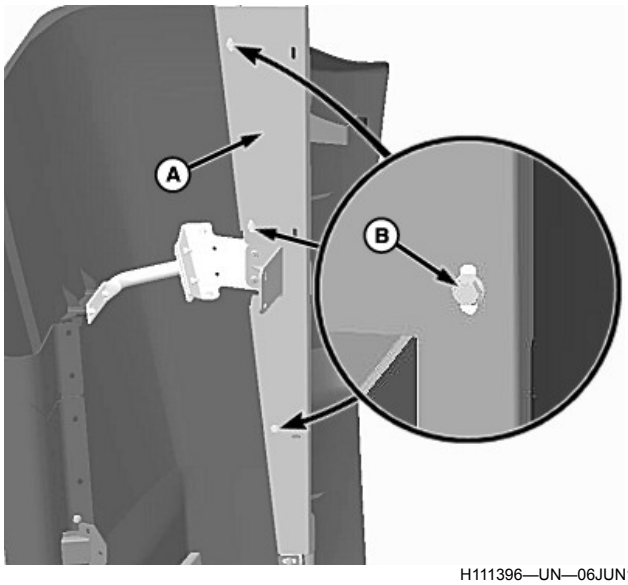
Vysunutá polní poloha



H111395—UN—06JUN14

A—Matice M8 (2 kusy)
B—Šrouby s hlavou, M8 x 40 (2 kusy)
C—Konzola
D—Konzola
E—Matice M8 (2 kusy)

5. Nainstalujte zpět dříve demontované matice (A) na připevňovací šrouby.
6. Přemístěte komoru sání vzduchu ven a nainstalujte připevňovací šroub (A) otvorem v konzole (C) jako na obrázku.
7. Namontujte konzolu (D) podle obrázku a upevněte maticemi (E).



H111396—UN—06JUN14

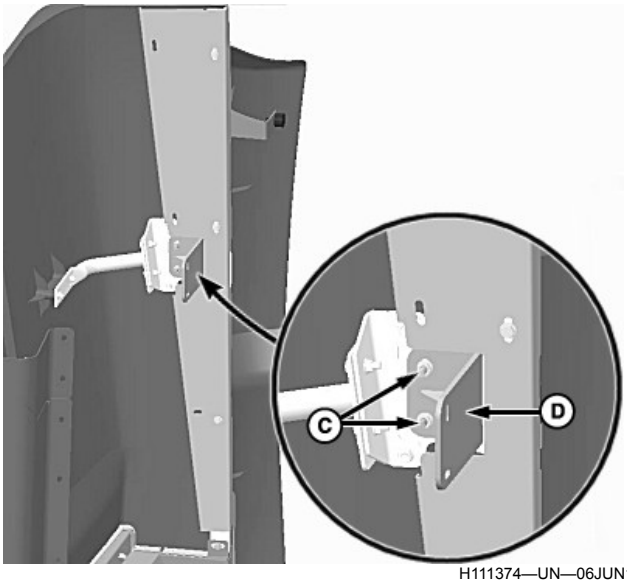
A—Kryt
B—Šrouby s hlavou, M8 x 25 (3 kusy)

8. Namontujte dříve demontovaný kryt (A) a zajistěte ho připevňovacími šrouby (B).

SS43267,0000621-16-10JUN15

Poloha komory sání vzduchu motoru (přepravní poloha)

H114500—UN—10JUN15



H111374—UN—06JUN14

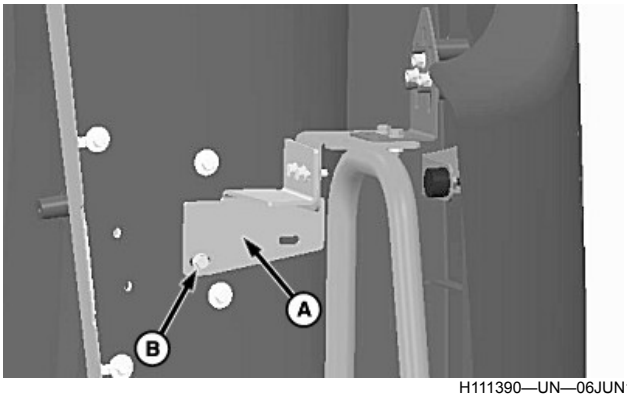
Standardní polní poloha

A—Pojistný čep
B—Otvory
C—Připevňovací šrouby, M8 x 40 a matice, M8 (2 kusy)
D—Konzola

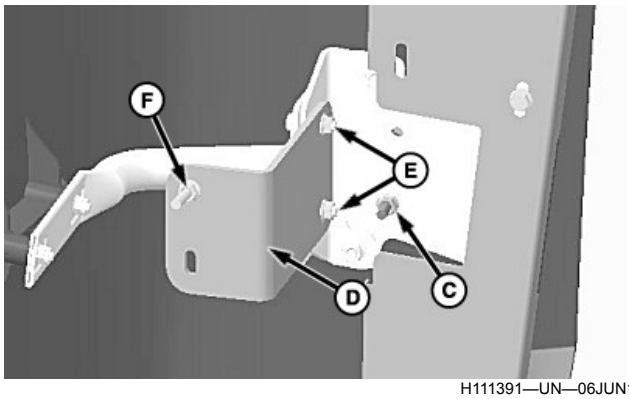
DŮLEŽITÉ: Komora sání vzduchu motoru musí být umístěna do přepravní polohy, pokud to vyžadují platné místní předpisy pro provoz na pozemních komunikacích. Dodržujte platné místní předpisy.

POZNÁMKA: Před prací na poli musí být komora sání vzduchu motoru přemístěna do zvolené polní polohy.

1. Vytáhněte pojistný čep (A) a posouvejte komoru sání dovnitř, dokud se čep nevyrovná s otvorem (B).
2. Namontujte dříve demontovaný pojistný čep.
3. Demontujte a uschovejte připevňovací šrouby a matice (C) a konzolu (D).



H111390—UN—06JUN14



H111391—UN—06JUN14

Přepravní poloha

A—Konzola
B—Připevňovací šroub, M8 x 40
C—Matice, M8
D—Konzola
E—Matice M8 (2 kusy)
F—Připevňovací šroub, M8 x 40 a matice M8

4. Přemístěte komoru sání vzduchu dovnitř a nainstalujte připevňovací šroub otvorem v konzole (A) jako na obrázku a zajistěte maticí (C).
5. Namontujte předtím demontovanou konzolu (D) a zajistěte maticemi (E).
6. Nainstalujte předtím demontovaný připevňovací šroub a matici (F) do otvoru v konzole jako na obrázku.

SS43267,0000622-16-10JUN15

Čištění prostoru motoru

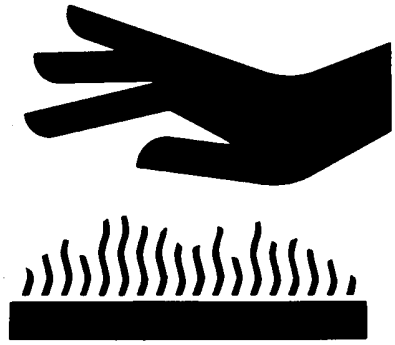
H95319—UN—11FEB10

POZOR: Nečistěte motor ani motorový prostor, pokud je motor v činnosti. Usazené nečistoty, olej, plevy a částečky rostlinného materiálu v motorovém prostoru a na motoru představují riziko pro vznik požáru. Na usazování materiálu mají vliv směr větru, druh sklízené plodiny a obsah vlhkosti. Pravidelně tato místa kontrolujte a čistěte.

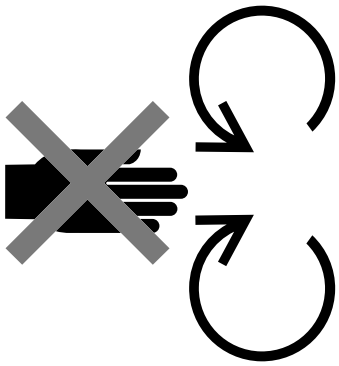
OUO6075,0000575-16-17MAR10

Bezpečné čistění filtru výfuku

TS227—UN—15APR13



TS271—UN—23AUG88



TS1693—UN—09DEC09

Během čistění filtru výfuku může motor dlouhodobě pracovat ve zvýšených otáčkách volnoběhu a při vysokých teplotách. Výfukové plyny a součásti filtru výfuku dosahují teplot, které mohou způsobit popáleniny těla, zapálení nebo roztavení materiálu.

Dodržujte dostatečnou vzdálenost stroje od osob, zvířat nebo konstrukcí, aby nedošlo k poranění nebo poškození v důsledku vysoké teploty výfukových plynů nebo součástí výfuku. Zabraňte vzniku požáru nebo exploze hořlavých látek nebo výparů v blízkosti výfuku. Výstup soustavy výfuku udržujte v bezpečné vzdálenosti od osob nebo látek, které mohou být roztaveny, spáleny nebo mohou explodovat.

Během čistění a po čistění filtru výfuku důkladně kontrolujte stroj a okolní plochu, zda se nevyskytují doutnající nečistoty.

Při doplňování paliva s motorem v činnosti hrozí nebezpečí požáru nebo exploze. Před doplňováním palivové nádrže vždy zastavte motor a očistěte veškeré rozlité palivo.

Při přepravě stroje na ložné ploše nákladního automobilu nebo přívěsu vždy zkontrolujte, zda je motor zastavený.

Kontakt se zahřátými součástmi výfuku může způsobit vážné poranění.

Nedotýkejte se těchto součástí, dokud jejich teplota neklesne na bezpečnou hodnotu.

Pokud postup údržby vyžaduje motor v provozu:

- Zapínejte pouze hnací ústrojí součástí, které jsou vyžadovány postupem údržby.
- Dbejte, aby se v blízkosti stanoviště řidiče nebo stroje nezdržovaly nepovolané osoby.

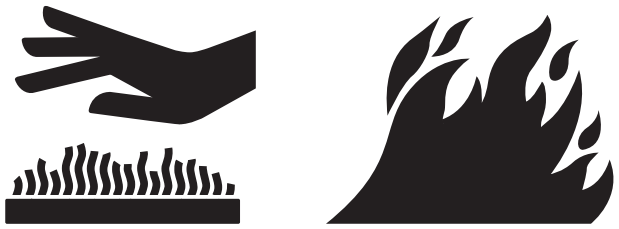
Dbejte, aby nedošlo k zachycení rukou, nohou nebo oděvu pohyblivými součástmi.

Před opuštěním stanoviště řidiče vždy vyřaďte hnací ústrojí (neutrální poloha), aktivujte parkovací brzdu nebo mechanizmus a odpojte hnací ústrojí od přídavných zařízení nebo nářadí.

Před opuštěním stroje zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky (je-li součástí vybavení).

OUO6075,0000E81-16-07FEB12

Zabránění zásahu horkými výfukovými plyny



RG17488—UN—21AUG09

Údržba stroje nebo příslušenství s motorem v činnosti může způsobit vážné zranění osob. Zabraňte kontaktu pokožky s horkými výfukovými plyny a se zahřátými součástmi.

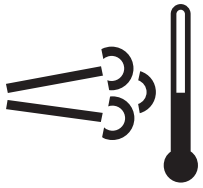
Části výfuku a výfukové plyny jsou během činnosti motoru velmi horké. Výfukové plyny a součásti soustavy výfuku dosahují teplot, které mohou způsobit popáleniny, vznik požáru nebo roztavení běžných materiálů.

DX,EXHAUST-16-20AUG09

Přehled indikátorů dočišťování výfukových plynů

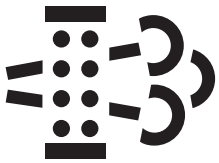
RG22487—UN—21AUG13

Indikátor kapaliny na úpravu zplodin vznětových motorů



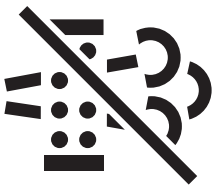
RG22488—UN—21AUG13

Kontrolka teploty emisí motoru



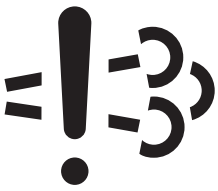
RG22489—UN—21AUG13

Kontrolka filtru výfuku



RG22490—UN—21AUG13

Indikátor zablokovaného automatického čistění filtru výfuku



RG22491—UN—21AUG13

Indikátor závady soustavy emisí motoru

RG22492—UN—21AUG13

Kontrolka upozornění

RG22493—UN—21AUG13

Indikátor zastavení motoru

DŮLEŽITÉ: Pracovník obsluhy bude informován výstražným systémem obsluhy, pokud systém řízení emisí nebude fungovat správně a/nebo pokud řídicí jednotka motoru detekuje závadu motoru. Pokud bude obsluha varovné signály ignorovat, povede to ke snížení výkonu souvisejícímu s emisemi, což bude mít za následek deaktivaci obsluhy mobilních strojů mimo pozemní komunikace.

Je nutné provést rychle opatření za účelem nápravy nesprávné obsluhy, používání nebo údržby systému řízení emisí v souladu s nápravnými opatřeními uvedenými ve varováních níže.

Indikátor kapaliny na úpravu zplodin vznětových motorů (DEF) se rozsvítí, když je výška hladiny kapaliny DEF nízká. Doplňte nádrž DEF.

Když indikátor DEF svítí spolu s indikátorem výstrahy nebo indikátorem zastavení motoru, řídicí jednotka motoru (ECU) sníží výkon motoru, protože je výška hladiny kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) pod měřitelnou výškou. Doplňte nádrž DEF.

Když se rozsvítí indikátor teploty emisí motoru, je teplota výfukových plynů vysoká, jsou aktivní zvýšené volnoběžné otáčky nebo probíhá čištění filtru výfukových plynů. Se strojem můžete pracovat běžným způsobem, pokud se nenachází v místech, kde není bezpečné pracovat při vysoké teplotě výfukových plynů. V takovém případě vypněte automatické čištění.

Pokud indikátor teploty emisí motoru svítí spolu s indikátorem výstrahy nebo indikátorem zastavení motoru, řídicí jednotka motoru (ECU) sníží výkon motoru, protože je teplota výfukových plynů vyšší než očekávaná. Postupujte podle postupu pro vyřešení diagnostického kódu závady (DTC) nebo se obraťte na autorizovaný servis.

Když se rozsvítí indikátor filtru výfukových plynů a probíhá čištění filtru výfukových plynů, je v soustavě dočišťování výfukových plynů závada nebo filtr výfukových plynů vyžaduje čištění a obsluha stroje vypnula automatické čištění filtru výfukových plynů. Pokud jsou podmínky bezpečné, zapněte automatické čištění filtru výfukových plynů nebo proveďte manuální regeneraci nebo postupujte podle postupu řešení diagnostického kódu závady.

Když indikátor filtru výfukových plynů svítí spolu s indikátorem výstrahy, ovládací jednotka motoru (ECU) sníží výkon motoru, protože došlo k poruše v soustavě

dočišťování výfukových plynů nebo je množství sazí ve filtru výfukových plynů mírně zvýšené. Pokud jsou podmínky bezpečné, obsluha musí opět aktivovat funkci čistění filtru výfuku. Pokud podmínky nejsou bezpečné, obsluha musí přepravit stroj na bezpečné místo a opět aktivovat funkci čistění filtru výfuku. Proveďte manuální regeneraci nebo postupujte podle postupu diagnostického kódu závady.

Když indikátor filtru výfuku svítí spolu s indikátorem zastavení motoru, řídicí jednotka motoru (ECU) dále sníží výkon motoru, protože došlo k závadě v soustavě dočišťování výfukových plynů nebo je množství sazí ve filtru výfuku extrémně zvýšené. Pokud dojde k této kombinaci, obraťte se na autorizovaný servis.

Indikátor zablokované funkce automatického čištění se rozsvítí, pokud obsluha stroje potvrdí žádost o zablokování automatického čištění filtru výfuku. Tento symbol svítí, dokud obsluha na diagnostickém přístroji znovu nezapne automatické čištění filtru výfuku. Zablokování automatického režimu není doporučováno vždy, pouze v případech, kdy není ohrožená bezpečnost nebo pokud v palivové nádrži nezbývá dostatek paliva pro dokončení čisticího procesu.

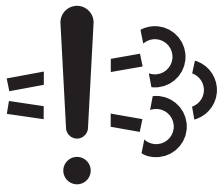
Indikátor závady soustavy dočišťování výfukových plynů motoru se rozsvítí, když jsou emise motoru mimo běžný provozní rozsah nebo dojde k poruše soustavy dočišťování výfukových plynů motoru. Postupujte podle procedury řešení diagnostického kódu závad nebo se obraťte na autorizovaný servis.

Když se rozsvítí indikátor závady soustavy dočišťování výfukových plynů motoru, ovládací jednotka motoru (ECU) sníží výkon motoru, protože jsou emise motoru mimo běžný provozní rozsah nebo došlo k poruše soustavy dočišťování výfukových plynů motoru. Postupujte podle procedury řešení diagnostického kódu závad nebo se obraťte na autorizovaný servis.

DX,AFTRTREAT,INDCATRS-16-12FEB18

Výstraha nutnosti zastavení stroje

Dojde ke stavu zastavení stroje



RG22491—UN—21AUG13

DŮLEŽITÉ: V některých případech může dojít ke snížení výkonu motoru podle popisu. Po zobrazení upozornění uveďte stroj okamžitě do bezpečného stavu a přemístěte ho na bezpečné místo. Povinné zastavení stroje může zrušit pouze servisní technik.

Indikátor závady soustavy řízení emisí motoru se rozsvítí, pokud se objeví závada týkající se systému řízení emisí.

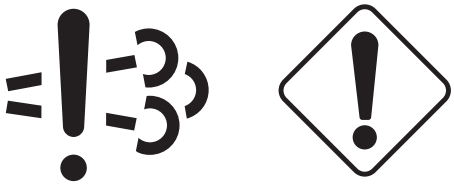
RG22492—UN—21AUG13

Indikátor výstrahy se rozsvítí, pokud nastane stav vyžadující zásah řidiče.

RG22493—UN—21AUG13

Indikátor zastavení motoru se rozsvítí, pokud nastane stav vyžadující okamžitý zásah řidiče a servis.

Došlo k poruše v soustavě emisí



RG26361—UN—04SEP14

Při zbývajících 30 minutách se rozsvítí indikátor výstrahy a indikátor závady systému řízení emisí motoru. Zazní výstražný signál závady, upozorňující obsluhu na závadu týkající se řízení emisí. Na strojích vybavených displejem se zobrazí zpráva “Do omezení výkonu zbývá méně než 30 minut“.

- Výkon motoru je normální.
- Činnost stroje je normální.
- Uveďte stroj do bezpečného stavu.
- Kontaktujte servisní službu.

RG26972—UN—26MAR15

Při zbývajících 20 minutách se rozsvítí indikátor zastavení motoru a indikátor závady systému řízení emisí motoru. Zazní výstražný signál, upozorňující obsluhu na závadu týkající se řízení emisí. Na strojích vybavených displejem se zobrazí zpráva “Do omezení výkonu zbývá méně než 20 minut“.

- Dojde ke snížení výkonu a točivého momentu.
- Vypnutí a zapnutí startovací skříňky dočasně umožní plný výkon.

- Uveďte stroj do bezpečného stavu.
- Kontaktujte servisní službu.

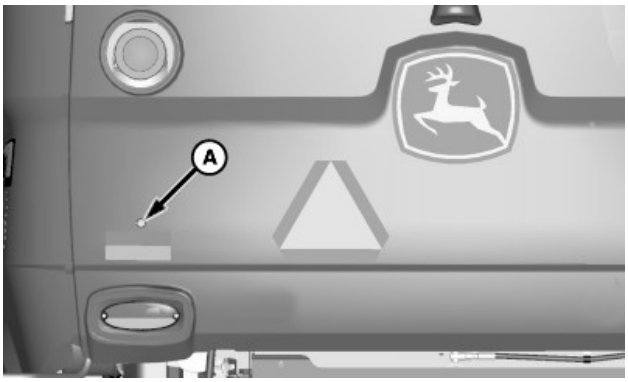
RG26972—UN—26MAR15

Při zbývajících 2 minutách nebo méně, se rozsvítí indikátor zastavení motoru a indikátor závady systému řízení emisí motoru. Zazní výstražný signál upozorňující obsluhu na závadu týkající se řízení emisí, která nebyla odstraněna. Na strojích vybavených displeji se zobrazí zpráva “Omezení výkonu”.

- Výkon motoru je pouze volnoběžný.
- Uveďte stroj do bezpečného stavu.
- Kontaktujte servisní službu.

DX,MACHSTOPWARN,AG-16-02OCT15

Snímač detekce objektů (Final Tier 4 / stupeň V)



H106571—UN—16JAN13

A—Snímač

POZNÁMKA: Zkontrolujte, že před snímačem není žádná překážka a není zakrytý blátem nebo rostlinnými zbytky.

Snímač (A) na zadním kompozitovém panelu ověřuje, že při čistění filtru výfuku nejsou žádné objekty blíž než 2 m (6.5 ft) od koncovky výfuku (zvýšená teplota výfukových plynů). Pokud snímač detekuje objekty blíž než 2 m (6,5 ft), systém zastaví čištění výfukových plynů.

OUO6075,00047DD-16-13NOV17

Startování motoru

H119917—UN—02NOV16

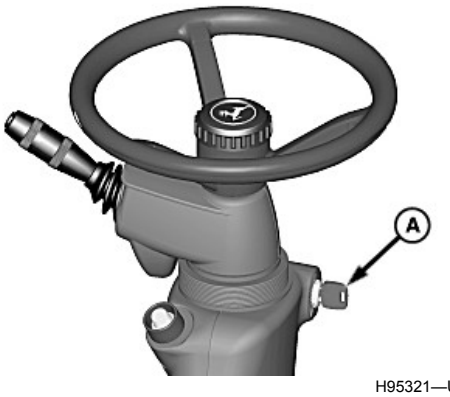
A—Multifunkční páka
B—Spínač pohonu žacího válu
C—Spínač pohonu separačního ústrojí

POZOR: Před nastartováním motoru zkontrolujte, zda se v blízkosti stroje nezdržují nepovolané osoby. Varujte osoby v okolí sklízecí mlátičky pomocí zvukového výstražného zařízení.

Výfukové plyny motoru mohou způsobit nevolnost až smrt. Pokud je nutné provozovat motor v uzavřené místnosti, zajistěte odvod výfukových zplodin pomocí nástavce výfukového potrubí.

Pokud není k dispozici nástavec výfukového potrubí, otevřete dveře a zajistěte dostatečné větrání.

1. Přestavte multifunkční páku (A) do neutrální polohy.
2. Zkontrolujte, zda spínač zapnutí pohonu žacího válu (B) a spínač zapnutí pohonu separačního ústrojí (C) jsou v poloze VYP.



H95321—UN—02NOV10

A—Klíčový spínač

POZOR: Před nastartováním motoru aktivujte zvukové výstražné zařízení, aby všechny osoby odešly z dosahu stroje.

Aby nedošlo ke zranění nebo smrti osob, startuje motor POUZE ze sedadla obsluhy. Je zakázáno startovat motor pomocí krátkého spojení mezi kontakty startéru. Pokud nepoužijete normální startovací obvod, může dojít k nastartování stroje se zařazeným převodovým stupněm.

DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo k poškození startéru, nenechávejte startér v nepřetržité činnosti déle než 30 sekund. Pokud se motor nespustí, počkejte před dalším pokusem alespoň 2 minuty.

POZNÁMKA: Pokud je teplota nižší, než -5 °C (23 °F), pravděpodobně bude nezbytné použít pomocný systém k usnadnění startování při nízkých okolních teplotách. Viz Pomocné zařízení pro startování za chladného počasí v oddílu Provoz motoru v návodu k obsluze.

Po otočení klíčku spínací skříňky do polohy START uplyne několik sekund, než motor nastartuje. Tato prodleva umožňuje aktivování řídicích jednotek, sepnutí mikrorelé a nabuzení elektromagnetu startéru.

Samolepicí štítek pod víkem úložného prostoru na opěrce obsahuje pokyny pro startování motoru.

3. Vydejte signál zvukovým výstražným zařízením a otočte klíčový spínač (A) na sloupku řízení do polohy “START”.

   Klíček spínací skříňky má tyto polohy:

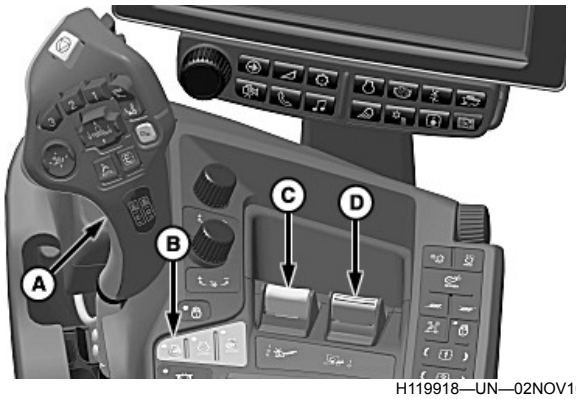
První poloha	Příslušenství
Druhá poloha	VYPNUTO
Třetí poloha	Chod
Čtvrtá poloha	Start

POZNÁMKA: Pokud je na displeji zobrazen kód STOP (zastavit motor), bude zobrazen diagnostický kód závady (DTC). Displej přestane zobrazovat běžné údaje a začne zobrazovat informace o závadě, která vyžaduje zastavit stroj a okamžitě odstranit závadu. Kódy jsou zobrazeny, dokud se závada nevyřeší. Pokud nelze závadu odstranit, obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.

4. Po nastartování uvolněte klíček a nechejte motor běžet po dobu 5 minut při nízkých otáčkách, aby došlo k zahřátí oleje.

OUO6075,0004930-16-07JUN18

Vypnutí motoru



H119918—UN—02NOV16

A—Multifunkční páka
B—Spínač nízkých otáček motoru
C—Spínač pohonu žacího válu
D—Spínač pohonu separačního ústrojí

1. Spusťte žací vál nebo přiháněč úplně na zem.
2. Přestavte multifunkční páku (A) do neutrální polohy.
3. Stiskněte spínač nízkých otáček motoru (B).
4. Přestavte spínač (C) zapnutí pohonu žacího válu a spínač (D) zapnutí pohonu separačního ústrojí do polohy VYPNUTO.

DŮLEŽITÉ: Turbodmychadlo a některé další součásti motoru jsou chlazeny motorovým olejem. Zastavení zahřátého motoru může způsobit poškození těchto součástí.

5. Před zastavením motoru, který byl provozován s pracovním zatížením, nechejte motor pracovat po dobu 2–3 minut ve volnoběžných otáčkách, aby došlo ke snížení teploty turbodmychadla.

POZOR: Před opuštěním stroje aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

6. Otočte klíčový spínač do polohy VYPNUTO.

DŮLEŽITÉ: Final Tier 4 / stupeň V: Neodpojujte akumulátor nejméně 90 sekund po vypnutí stroje. Systém selektivní katalytické redukce (SCR) během této doby automaticky vyčistí vedení kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) ihned po vypnutí stroje. Pokud není umožněno proplachování potrubí po dostatečně dlouhou dobu, jakákoliv kapalina, která zůstane v potrubí, může zkrystalizovat a zanést potrubí. Při teplotách pod bodem mrazu kapalina mrzne a může dojít k roztržení potrubí.

OUO6075,0004931-16-07JUN18

Řízení otáček motoru (stroje s ProDrive™)

POZNÁMKA: Spínač řízení otáček motoru je řízen softwarově a aktivuje se spínačem pro provoz po pozemních komunikacích.

Řízení otáček motoru snižuje spotřebu paliva a zvyšuje efektivitu využití paliva.

- Spotřeba paliva se snižuje při nízké zátěži snížením otáček motoru.
- Zachovává se možnost vysokého zatížení dynamickým zvyšováním otáček motoru v případě potřeby.
- Udržuje se pojezdová rychlost při změnách otáček motoru změnou hydrostatického zdvihového objemu.
- Motor je v činnosti při nízkých otáčkách volnoběhu, když se stroj nepohybuje.
- Otáčky motoru jsou přibližně 1600 ot/min, když je stroj na rovné zemi nebo jede nízkými pojezdovými rychlostmi.
- Otáčky motoru se mění v rozmezí přibližně 1600 ot/min a maximálních vysokých volnoběžných otáček v závislosti na zatížení motoru.

- Nízké otáčky motoru – otáčky motoru zůstávají na 1200 ot/min.
- Střední otáčky motoru – otáčky motoru nepřekročí 1690 ot/min.
- Vysoké otáčky motoru – otáčky motoru se mění v rozsahu přibližně 1600 ot/min a maximálními vysokými volnoběžnými otáčkami.

OUO6075,00046F3-16-30MAR17

Dodržujte bezpečnost při manipulaci se startovací kapalinou

TS1356—UN—18MAR92

POZOR: Startovací kapalina je hořlavina první třídy. NEPOUŽÍVEJTE v blízkosti ohně, jisker nebo plamenů. Přečtěte si BEZPEČNOSTNÍ pokyny na nádobce. Chraňte nádobku před poškozením. NEUCHOVÁVEJTE náhradní ani prázdné nádoby se startovací kapalinou v kabině.

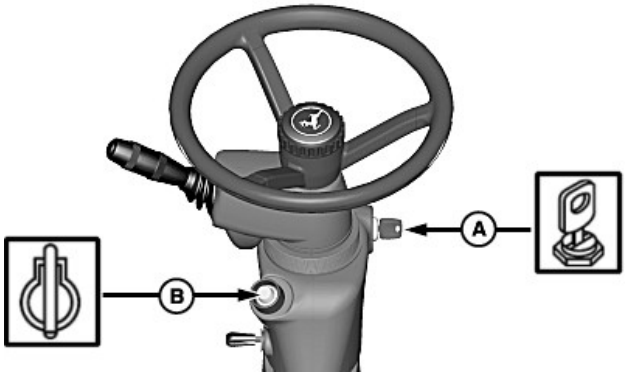
Pokud jste několik dní nepoužili startovací kapalinu, demontujte nádobku. Zkontrolujte činnost čerpání kapaliny a ventilu namontováním a stlačením rozstřikovací trysky. Pokud není rozstřikována žádná kapalina, vyměňte nádobku za novou.

Zabraňte náhodnému vytečení při skladování tlakové nádoby: zajistěte nádobu víčkem. Uložte ji na chladném a suchém místě.

Nádobu se startovací kapalinou nevhazujte do ohně ani nepropichujte.

OUO6075,0000585-16-17MAY10

Pomocné zařízení pro startování za chladného počasí (je-li součástí výbavy)



H96387—UN—02NOV10

A—Klíčový spínač
B—Tlačítko zařízení pro startování při nízkých teplotách

POZOR: Zabraňte zranění osob nebo poškození motoru. Při vstřikování kapaliny se musí motor protáčet.

Startování při nízkých teplotách funguje pouze v polohách “Provoz” nebo “Start”.

Otočte klíčový spínač (A) a spusťte motor. Jakmile se motor začne protáčet, stiskněte tlačítko éterového zařízení pro startování při nízkých teplotách (B).

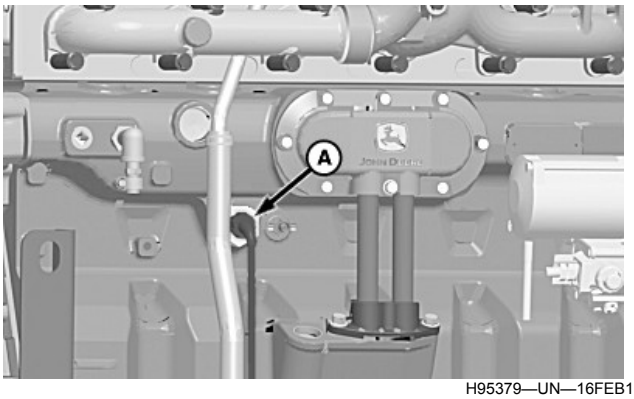
Jakmile se motor rozběhne, uvolněte klíč a tlačítko pomocného startovacího zařízení.

Pokud je teplota nižší než -5 °C (23 °F), podržte tlačítko pomocného startovacího zařízení po dobu 2–3 sekund od spuštění motoru. Opakujte postup, dokud motor nepřestane zastavovat.

DŮLEŽITÉ: Aby bylo zajištěno správné mazání, nechte motor běžet při nízkých otáčkách bez zatížení po dobu 1–2 minut. Při práci za teplot pod bodem mrazu prodlužte tuto dobu na 2–4 minuty.

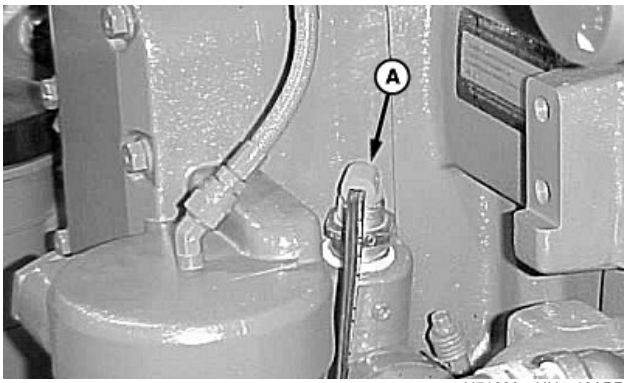
OUO6075,0004932-16-07JUN18

Zařízení pro zahřívání chladicí kapaliny



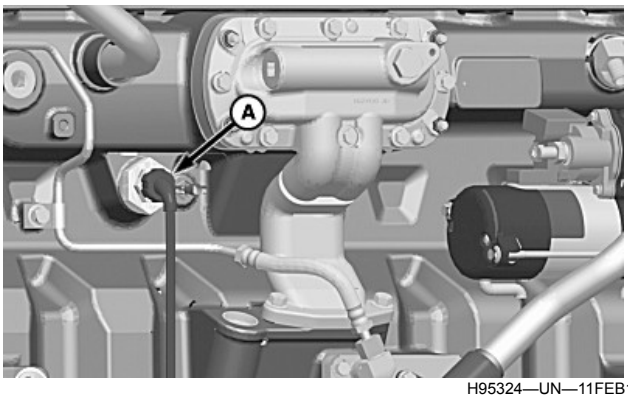
H95379—UN—16FEB10

Tier 2 / Stage II (typ A) (přední strana)



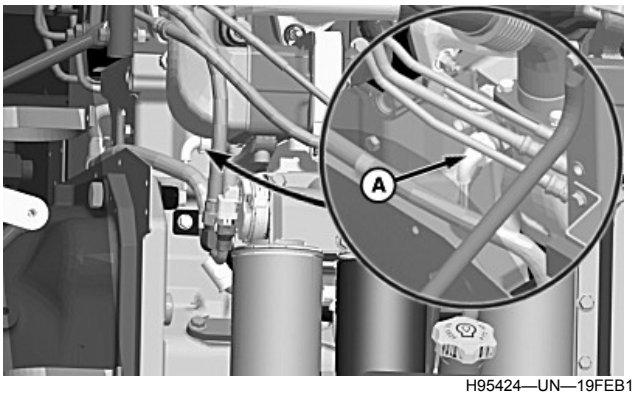
H71689—UN—18APR02

Tier 2 / stupeň II (typ B) (zadní strana)



H95324—UN—11FEB10

Final Tier 4 / stupeň V (typ A) (přední strana)



H95424—UN—19FEB10

Final Tier 4 / stupeň V (typ B) (zadní strana)

TS210—UN—23AUG88

A—Zařízení pro zahřívání chladicí kapaliny

POZOR: Aby nedošlo k úrazu elektrickým proudem a pro bezpečnou obsluhu vždy používejte třívodičový elektrický kabel s dostatečným průřezem (minimálně s hodnotou 10 AWG a dlouhý maximálně 7.6 m [25 ft]). Jestliže se v zásuvce používá adaptér ze dvou na tři kontakty, vždy připojte zelený vodič na spolehlivé ukostření.

Před připojením zahřívacího zařízení k napájecímu napětí zkontrolujte, zda je topné těleso ponořené do chladicí kapaliny. NIKDY nezapínejte zahřívací zařízení na vzduchu. Plášť prvku by mohl prasknout a způsobit zranění osob.

Ohřívač chladicí kapaliny (A) se montuje do otvoru mrazové zátky (přední nebo zadní strana motoru). Ohřátí chladicí kapaliny motoru snižuje odpor oleje, startování je snazší a zkrátí se doba zahřátí motoru.

Typy zařízení pro ohřívání chladicí kapaliny

- 1000 W (110 V)
- 1000 W (220 V) (exportní stroje)

OUO6075,00047E0-16-13NOV17

Informace displeje CommandCenter™

Zjištění specifických informací o stroji

Informace se mohou lišit v závislosti na parametrech stroje a různých konfiguracích softwaru. Některé položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi. Zkontrolujte hardwarové a softwarové součásti, které jsou nainstalované na vašem stroji, abyste mohli zvolit správné informace.

CS12167,0000B39-16-30APR18

Nápověda na displeji

PC15300—UN—19MAR13

Aplikace Centrum nápovědy a tlačítko Informace

Centrum nápovědy je doplněk papírového návodu k použití. Před použitím si přečtěte návod k použití.

Přechod k Centrum nápovědy

1. Zvolte tlačítko Nabídka.
2. Zvolte kartu Systém.
3. Zvolte aplikaci Centrum nápovědy.

DX,PC,INTRO,HELP-16-17DEC15

CommandCenter™ 4. generace

Jednotka Generation 4 CommandCenter™ od společnosti John Deere je navržena pro maximálně snadnou obsluhu a výkonnost. Software poskytuje jednotnost, zatímco hardwarové možnosti poskytují širokou škálu ceny a funkčnosti. Jednotka displeje CommandCenter™ je upevněná na panelu CommandARM™. Jsou k dispozici možnosti 7, 8,4 a 10palcového displeje.

POZNÁMKA: Software systému CommandCenter™ 4. generace se nenachází v displeji, ale v procesoru.

4100 CommandCenter™ (7")

PC17356—UN—03DEC13

4100 CommandCenter™

- Moduly na stránce Provoz jsou stejné jako u displeje s úhlopříčkou 10"
- Softwarová tlačítka klávesových zkratek je pro zobrazení třeba rozbalit.

4200 CommandCenter™ (8,4 in) a **4600 CommandCenter™** (10 in)

PC17355—UN—03DEC13

CommandCenter™ 4200 a 4600

- V záhlaví je uvedena aktuálně prohlížená stránka provozu
- Velký stavový střed poskytuje více informací.
- Softwarová tlačítka klávesových zkratek jsou vždy viditelná.

DX,PC,INTRO,DISP-16-23APR18

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company
CommandARM je ochranná známka společnosti Deere & Company

Procesor jednotky CommandCenter™ Generation 4

Software CommandCenter™ Generation 4 běží na procesoru mimo displej.

POZNÁMKA: Maximální schopnosti obou procesorů jsou uvedeny níže. V závislosti na konfiguraci stroje nemusí být některé funkce dostupné.

PC25546—UN—19APR18

Procesor 4100 a 4200

PC25545—UN—19APR18

Procesor 4600

Procesor 4100 a 4200

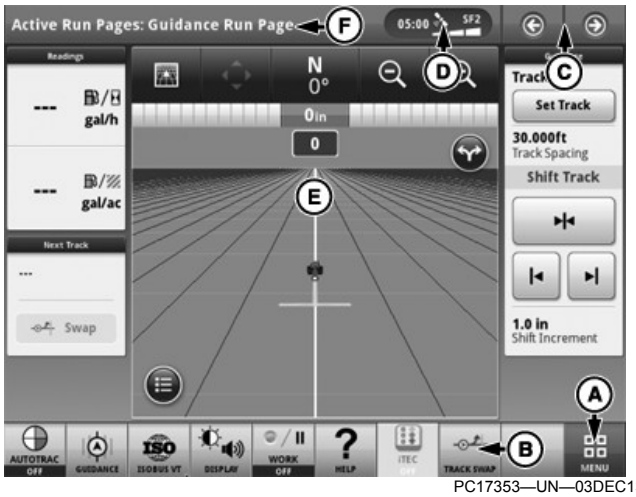
- 1 video vstup kamery
- 1 USB vstup
- 1 výstup displeje

Procesor 4600

- 4 video vstupy kamery
- 4 USB vstupy
- 2 výstupy displeje
- Umožňuje upgrade pro budoucí aplikace

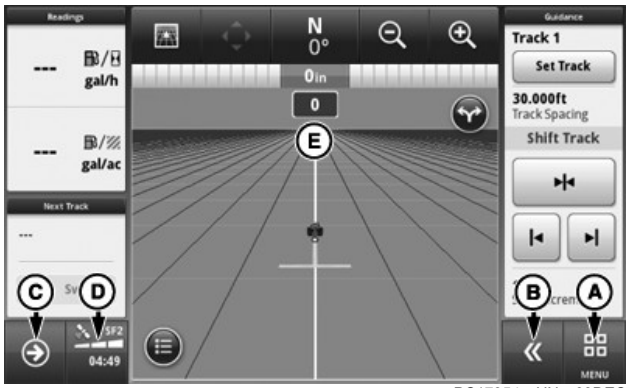
DX,PC,INTRO,PROC-16-25APR18

Rozvržení stránky Provoz



PC17353—UN—03DEC13

8.4palcový (4200) a 10palcový (4600) displej stránky provozu



PC17354—UN—03DEC13

7palcový displej stránky provozu (4100)

A—Nabídka
B—Tlačítka rychlé volby
C—Tlačítka Další a Předchozí stránka provozu
D—Stavové centrum
E—Stránka provozu
F—Volba záhlaví / stránky provozu

Nabídka (A) zobrazí všechny aplikace nainstalované v jednotce displeje a na stroji.

Tlačítka rychlé volby (B) umožňují rychlý přístup k často používaným aplikacím a funkcím. Na displeji s úhlopříčkou 7" zvolte tlačítko zvětšení pro zobrazení programových tlačítek rychlé volby.

Tlačítka Další a Předchozí stránka provozu (C) přepínají mezi několika stránkami provozu.

Zvolte oblast označenou (D) pro zobrazení **Střediska stavu (Status Center)**. Důležité informace o funkcích jednotky displeje jsou zvýrazněny, například intenzita

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company

signálu GPS a dostupná velikost prostoru pro ukládání dat.

Stránka provozu (E) je uspořádána s použitím aplikace Správce uspořádání.

Stisknutím **záhlaví** (F) na 8,4palcovém a 10palcovém displeji zobrazte stránku **Volba stránky provozu**. Ze seznamu dostupných stránek vyberte požadovanou stránku provozu.

(Informace o přizpůsobení stránky Provoz, viz aplikace Správce uspořádání.)

DX,PC,INTRO,RUNPAGE-16-30APR18

Centrum stavů

PC17275—UN—13AUG13

A—Středisko stavu displeje s úhlopříčkou 8,4 a 10 palců
B—Středisko stavu displeje s úhlopříčkou 7 palců

Středisko stavu upozorňuje na důležité informace pro funkce displeje, například intenzitu signálu GPS nebo oznámení. Je umístěné v záhlaví na displeji s úhlopříčkou 8,4 a 10 palců nebo v levé dolní části displeje s úhlopříčkou 7 palců.

Zvolte Středisko stavu pro zobrazení dalších informací v rozbalovacím okně. Zvětšené Středisko stavu umožňuje rychlý přístup k oznámení a nastavení.

POZNÁMKA: Datum, čas a prostor pro ukládání dat jsou vždy zobrazeny ve Středisku stavu.

Doplňující informace jsou zobrazeny podle konfigurace traktoru a oznámení.

DX,PC,INTRO,STATUS-16-23APR18

Tlačítka rychlé volby

PC17276—UN—13AUG13

A—Tlačítka rychlé volby

Tlačítka rychlé volby (A) zobrazují stavové informace a poskytují rychlý přístup k funkcím aplikace.

PC17277—UN—13AUG13

B—Tlačítko rozšíření na 7palcovém displeji

Tlačítka jsou vždy viditelná podél spodní části displeje s úhlopříčkou 8,4 a 10 palců. Na 7palcovém displeji stiskněte tlačítko rozevření seznamu (B), poté se zobrazí tlačítka.

(Viz aplikace Správce rozvržení, kde jsou uvedeny informace o přizpůsobení lišty rychlé volby.)

DX,PC,INTRO,SHORTCUTBAR-16-23APR18

Nabídka

PC17269—UN—15JUL13

Tlačítko Nabídka

Po stisknutí tlačítka Nabídka bude zobrazen seznam všech aplikací nainstalovaných v jednotce displeje a na stroji. Zvolte záložky na levé straně pro zobrazení různých skupin aplikací.

POZNÁMKA: Dostupné aplikace se mohou lišit podle konfigurace traktoru.

DX,PC,INTRO,MENU-16-21DEC15

Přehled aplikací operačního systému

PC15302—UN—19MAR13

Balíček aplikací operačního systému

Balíček aplikací operačního systému je nainstalován u výrobce a je aktualizován pomocí pravidelných softwarových aktualizací od John Deere. Tyto aplikace jsou používány pro základní funkce displeje.

Kalkulačka

PC23955—UN—24MAR17

Kalkulačka

- Aplikace Kalkulačka slouží pro rychlé matematické výpočty.

- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

Nastavení portu COM

PC25540—UN—18APR18

Nastavení portu COM

- Konfiguruje signál RS-232 tak, aby displej mohl komunikovat s různými řídicími jednotkami nebo zařízeními.
- Aplikace Nastavení portu COM vyžaduje 4600.
- Nachází se na kartě Systém v nabídce jednotky displeje.

Nastavení ovládacích prvků

PC15326—UN—08JUL13

Nastavení ovládacích prvků

- Konfiguruje ISOBUS nebo páčkový ovladač (joystick) stroje pro ovládání funkcí stroje nebo nářadí.
- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

Datum a čas

PC16674—UN—18MAR13

Datum a čas

- Údaje aplikace Datum a čas používá několik důležitých funkcí systému. Mezi ně patří ukládání chybových hlášení, aktivace a záznam dat.
- Datum a čas se automaticky nastavují ve chvíli, kdy je GPD přijímač připojen a obdrží platný signál. V tomto případě nastavte pouze časové pásmo.
- Nachází se na kartě Systém v nabídce jednotky displeje.

Diagnostické centrum

PC17272—UN—17JUL13

Diagnostické centrum

- Diagnostické centrum je místo, kde najdete veškerou diagnostiku systému.
- Nachází se na kartě Systém v nabídce jednotky displeje.

Displej a zvuk

PC16685—UN—18MAR13

Displej a zvuk

- Pro kalibraci displeje a konfiguraci více displejů lze kromě základního nastavení jasu a hlasitosti použít aplikaci Displej a zvuk.
- Nachází se na kartě Systém v nabídce jednotky displeje.

Správce zařízení

PC20410—UN—22MAY15

Správce zařízení

- Profil stroje umožňuje operátorovi konfigurovat posuny GPS a rozměry stroje.
- Profil nářadí umožňuje operátorovi konfigurovat typy připojení nářadí, pracovní šířku, rozměry a spouštěče nahrávání.
- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

Pole a hranice

PC17260—UN—11JUL13

Pole a hranice

- Názvy polí jsou používány pro uspořádání informací pro snazší vyhledávání a používání dat, například naváděcích drah.

- Aplikaci Pole a Hranice použijte k nastavení klientů, farem a polí.
- K nastavení aktuálního umístění vyberte klienta, farmu a pole.
- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

Správce souborů

PC16671—UN—18MAR13

Správce souborů

- Data a informace o nastavení lze přenášet mezi displeji nebo do kompatibilního softwaru na stolním počítači.
- K vyčištění displeje od uživatelských dat proveďte reset dat na nastavení z továrny.
- Nachází se na kartě Systém v nabídce jednotky displeje.

Praporky

PC25539—UN—18APR18

Praporky

- Praporky se používají k označení místa zájmu v rámci pole.
- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

Středisko nápovědy

PC16684—UN—18MAR13

Středisko nápovědy

- Nápověda na displeji pro jednotlivé aplikace i další funkce je k dispozici ve Středisku nápovědy.
- U výrobce nejsou nainstalovány všechny jazykové verze nápovědy. Aktualizujte software jednotky displeje a nainstalujte nápovědu pro všechny podporované jazyky.
- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

ISOBUS VT

PC16682—UN—18MAR13

ISOBUS VT

PC15293—UN—18MAR13

Nabídka ISOBUS VT

- Monitorování a řízení řídicích jednotek a nářadí kompatibilních s ISOBUS 11783.
- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

POZNÁMKA: Současně lze zobrazit pouze jednu řídicí jednotku na sběrnici ISO. Pokud je připojeno více řídicích jednotek, zvolte tlačítko Nabídka v aplikaci ISOBUS VT pro zobrazení seznamu řídicích jednotek, z kterého lze vybírat.

Jazyk a jednotky

PC16677—UN—18MAR13

Jazyk a jednotky

- V aplikaci Jazyk a jednotky lze změnit jazyk, formát čísel a měrné jednotky.
- Nachází se na kartě Systém v nabídce jednotky displeje.

Správce rozvržení

PC16678—UN—18MAR13

Správce rozvržení

- S použitím Správce rozvržení lze vytvářet a upravovat stránky provozu a lištu tlačítek rychlé volby, aby byly důležité informace a funkce přístupné z hlavní stránky.
- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

Monitor stroje

PC15318—UN—16MAY13

Monitorovací systém stroje

- Monitorovací systém stroje zobrazuje specifické údaje o výkonnosti stroje.
- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

Mapování

PC20413—UN—11MAY15

Mapování

- Aplikace mapování se používá k zobrazení prostorových funkcí jako navádění, pokrytí, pracovní data a mapa podle předpisů. (Předpisy vyžadují aktivaci CommandCenter™ Premium.)
- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

Vzdálený přístup k displeji

PC17363—UN—16DEC13

Přístup k vzdálenému displeji

- Přístup k vzdálenému displeji (RDA) umožňuje někomu zobrazit provozní displej ze vzdáleného místa.
- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

Správce nastavení

PC22543—UN—22APR16

Správce nastavení

- Pomocí Správce nastavení můžete nahrávat, upravovat nebo ukládat konfigurace nastavení stroje a nářadí.
- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

Správce softwaru

PC15346—UN—11JUL13

Správce softwaru

- S použitím Správce softwaru aktualizujete software, aktivujete funkce a instalujete balíčky nápovědy pro zobrazení na displeji.
- Nachází se na kartě Systém v nabídce jednotky displeje.

StarFire™

PC17388—UN—15MAY14

Přijímač StarFire

- Aplikace StarFire™ se používá pro zobrazení přijímačů StarFire™. Pokud je připojen více než jeden přijímač, zvolte v aplikaci požadovaný přijímač.
- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

Uživatelé a přístup

PC17262—UN—12JUL13

Uživatelé a přístupová práva

- Aplikace Uživatelé a přístupová práva spravuje uživatelské profily a blokuje některá nastavení pro různé uživatele.
- Nachází se na kartě Systém v nabídce jednotky displeje.

Video

PC23956—UN—24MAR17

Video

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company

StarFire je ochranná známka Deere & Company

- Aplikace Video slouží ke sledování oblastí v okolí stroje, na které je obtížný výhled z místa obsluhy.
- Video lze zobrazit, pokud jsou prováděny určité funkce stroje, například couvání.
- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

Nastavení bezdrátové sítě

PC23092—UN—26SEP16

Nastavení bezdrátové sítě

- Připojení bezdrátové sítě pro připojení k internetu nebo vytvoření bezdrátové sítě pro připojení mobilních zařízení ke stroji.
- Nachází se na kartě Systém v nabídce jednotky displeje.

Pracovní monitor

PC15317—UN—16MAY13

Pracovní monitor

- Monitorovací systém činnosti zobrazuje průměrné a celkové specifické údaje o výkonnosti stroje a prováděné činnosti.
- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

Nastavení práce

PC20415—UN—11MAY15

Nastavení práce

- Nastavení práce použijte při výměně nářadí, změně pole nebo při aplikaci jiného produktu pro nastavení dané činnosti.
- Pomocí Nastavení práce můžete nastavit a používat Úkoly ISOBUS poskytované nářadím s certifikací TC-GEO (řídicí jednotka úkolů na základě geografické polohy) AEF (Agricultural Industry Electronics Foundation) a postřikovači John Deere vytahovacího typu. Všechny celkové hodnoty poskytované nářadím ISOBUS, např. čas, plocha, masa a objem, jsou zaznamenávány v úkolu ISOBUS v aplikaci Souhrnné údaje o práci.
- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

Souhrnné údaje o práci

PC21878—UN—24NOV15

Souhrnné údaje o práci

- Souhrnné údaje o práci zaznamenávají údaje o práci, včetně zpracovaných akrů, průměrné dávky produktu a celkově aplikovaného produktu.
- Aplikace Souhrnné údaje o práci vyžaduje 4200 nebo 4600.
- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

DX,PC,INTRO,OSAPPS-16-25APR18

Přehled aplikací AMS

PC15301—UN—19MAR13

Balíček aplikací AMS

Balíček aplikací AMS je nainstalován u výrobce, ale vyžaduje aktivaci pro odblokování funkčnosti. Tyto aplikace jsou instalovány a aktualizovány v balíčcích odděleně od operačního systému Generation 4.

Navádění AutoTrac™

PC16676—UN—18MAR13

Navádění AutoTrac™

- Aplikace Navádění AutoTrac™ slouží k řízení stroje na poli v naváděcích drahách. Řízení lze zajišťovat ručně nebo automaticky pomocí AutoTrac™.
- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

Automatizace otáčení AutoTrac™

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company

PC24721—UN—14SEP17

Automatizace otáčení AutoTrac™

- Automatizace otáčení AutoTrac™ je systém, který koordinuje funkce stroje a nářadí během koncových otáček.
- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

Řízení překrytí

PC20399—UN—16FEB15

Řízení překrytí

- Řízení překrytí automaticky upraví šířku žacího válu v průběhu pohybu sklízecí mlátičky po plochách, které již byly sklizeny.
- Řízení překrytí je dostupné pouze u sklízecích mlátiček.
- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

Řízení sekce

PC20399—UN—16FEB15

Řízení sekce

- Řízení sekcí zapíná a vypíná sekce pracovních bodů automaticky, aby se snížilo překrývání a zlepšilo řízení vstupů.
- Řízení sekcí je dostupné pouze pro kompatibilní stroje a nářadí.
- Aplikace Řízení sekcí vyžaduje displej 4200 nebo 4600 s aktivací CommandCenter™ Premium.
- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

Sdílení

PC24722—UN—18SEP17

Sdílení

- Aplikace Sdílení slouží k zobrazení nastavení sdílení dat na poli.
- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

DX,PC,INTRO,AMSAPPS-16-25APR18

Aktivace CommandCenter™

POZNÁMKA: Aktivace softwaru jsou nepřenositelné, pokud dojde ke ztrátě, odcizení nebo zničení zařízení. Doporučuje se pojistit stroje v plné hodnotě včetně aktivací softwaru.

Aktivace Premium CommandCenter™ nebo aktivace automatického řízení CommandCenter™ je nutná pro použití určitých funkcí, jako je využití řízení sekcí. Je také vyžadována k zapnutí určitých funkcí v rámci aplikací, jako bezdrátové streamování pracovních dat v aplikaci Správce souborů do Provozního centra John Deere.

Aktivace CommandCenter™ Premium a aktivace automatického řízení CommandCenter™ nejsou uvedeny v aplikaci Správce softwaru. Jednotlivé aktivace, které jsou součástí aktivace CommandCenter™ Premium a aktivací automatického řízení CommandCenter™, lze zobrazit výběrem tlačítka Nabídka > karty Systém > aplikace Správce softwaru > karty Aktivace.

Aktivace CommandCenter™ Premium nebo aktivace automatického řízení CommandCenter™ zakoupíte u svého prodejce John Deere.

DX,PC,INTRO,CCPREMIUM-16-25APR18

Aktivace Předvádění

V aplikaci správce softwaru Software Manager je k dispozici aktivace předvádění, která umožňuje vyzkoušet si funkce displeje. Aktivní režim předvádění indikuje modré světlo vedle příslušné funkce.

Po dodání z továrny je předváděcí režim k dispozici po dobu 15 hodin používání. Například předváděcí režim AutoTrac™ se odpočítává pouze v případě, že je aktivní.

DX,PC,INTRO,DEMO-16-21DEC15

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company

Displej a zvuk

PC16685—UN—18MAR13

Displej a zvuk

Aplikace Displej a zvuk umožňuje nastavit jas displeje a hlasitost.

Pokud je připojeno více displejů, pomocí této aplikace můžete konfigurovat, jaké funkce mají být zobrazeny na kterém displeji.

Pokud dotyk displeje není detekován ve správné poloze, použijte aplikaci Kalibrace dotykového displeje.

Přechod na stránku Displej a zvuk

1. Zvolte tlačítko Nabídka.
2. Zvolte záložku Systém.
3. Zvolte aplikaci Displej a zvuk.

DX,PC,DISP-16-21DEC15

Jas

Jas a barevný režim

- ***Automatický režim***

Automatický režim je doporučené nastavení. V tomto režimu je synchronizován jas displeje se spínačem vnitřního osvětlení kabiny. Pokud je osvětlení kabiny vypnuté, displej pracuje v denním režimu. Pokud je osvětlení kabiny zapnuté, displej pracuje v nočním režimu.

- ***Denní / noční režim***

PC15319—UN—20MAY13

A—Denní režim
B—Noční režim

Zvolením některého z obou režimů zrušíte synchronizaci se spínačem vnitřního osvětlení kabiny.

POZNÁMKA: Ve zvoleném režimu není regulován jas druhého displeje. Jas tohoto displeje nastavte s použitím jeho nastavovacích prvků.

Nastavení jasu

PC15320—UN—20MAY13

A—Nastavení jasu ve dne
B—Nastavení jasu v noci

Zvolením jednoho z tlačítek zobrazíte stránku pro odpovídající režim jasu.

PC15321—UN—20MAY13

C—Jas displeje
D—Jas kabiny

Podle režimu zvoleného pomocí tlačítka nastavení lze nastavit jas displeje nebo kabiny pomocí tlačítek plus (+) a mínus (-).

DX,PC,DISP,BRIGHT-16-07APR17

Zvuk

PC15322—UN—20MAY13

Zobrazení hlasitosti

Pro změnu hlasitosti jednotky displeje použijte tlačítka zvyšování (+) nebo snižování (-).

DX,PC,DISP,SOUND-16-21DEC15

Více displejů

PC15323—UN—20MAY13

Více displejů

Jednotku Generation 4 CommandCenter™ lze nakonfigurovat pro provoz s níže uvedenými displeji John Deere, připojenými k rohovému sloupku.

- Displej GreenStar™ 1800 2
- Displej GreenStar™ 3 2630
- Univerzální displej 4640

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company
GreenStar je ochranná známka společnosti Deere & Company

Některé aplikace, například AutoTrac™, nelze používat s oběma displeji současně.

Aktivace nejsou přenosné mezi displeji. Druhý displej musí mít svou vlastní aktivaci pro provoz s aplikacemi AMS.

PC20416—UN—12MAY15

Displej GS3 2630

Instalace displeje GS2, GS3 nebo Generation 4

1. Ujistěte se, že je vypnutá spínací skříňka a CommandCenter™.
2. Připojte kabelový svazek ke konektoru na rohovém sloupku a konektor displeje o 26 kontaktech zpět do displeje.
3. Otočte klíčový spínač do polohy zapnuto.
4. Displej CommandCenter™ hledá druhý displej na sběrnici CAN nářadí přibližně 60 sekund. Pokud jednotka CommandCenter™ dříve pracovala v režimu jednoho displeje, bude zobrazena zpráva "Detekováno více displejů".
5. Zvolte přednastavenou konfiguraci:

   Jednoduchý displej

   - NEPOUŽÍVEJTE uvedenou možnost v tomto případě. Tento režim se používá, pouze pokud druhý displej není nainstalován.

   Více displejů – Pouze stroj

   - Přesné aplikace Ag a nářadí ISOBUS se budou zobrazovat pouze na druhém displeji a nikoli na jednotce CommandCenter™. Tuto možnost použijte, pokud je připojeno nářadí kompatibilní s ISOBUS vybavené pomocným konfigurovatelným řízením.

   Prohlížeč pro více nářadí

   - Přesné aplikace Ag se zobrazují na druhém displeji.
   - Nářadí na sběrnici ISOBUS budou zobrazena na jednotce CommandCenter™ nebo na druhém displeji podle nastavení nářadí na "Další displej VT“.

   POZNÁMKA: Pokud nářadí kompatibilní s ISOBUS nepodporuje funkci "Další displej VT“, bude nářadí zobrazeno na displeji, který bude zapnutý jako první.

   Více displejů – Aplikace přesného zemědělství

   - Aplikace přesného zemědělství a aplikace SeedStar™ 4 HP Planter se zobrazují na jednotce CommandCenter™.
   - Nářadí na sběrnici ISOBUS budou zobrazena na druhém displeji nebo na jednotce CommandCenter™ podle nastavení nářadí "Další displej VT“.

   POZNÁMKA: Pokud nářadí kompatibilní s ISOBUS nepodporuje funkci "Další displej VT“, bude nářadí zobrazeno na displeji, který bude zapnutý jako první.

   Pokročilé nastavení

   - Manuálně nastavte konfigurace.
6. Vypněte a zapněte klíčový spínač pro uložení nastavení.

   Pokud dojde ke změně nastavení displeje, na druhém displeji je nutné provést příslušné změny.

   Pokud je zvolen jeden z následujících režimů:

   Jednoduchý displej

   - Buď na druhém displeji zakažte GreenStar™, řídicí jednotku úkolů a virtuální terminál sběrnice nářadí (VT), nebo druhý displej odpojte.

   Více displejů – Aplikace přesného zemědělství

   - Na druhém displeji zakažte GreenStar™ a řídicí jednotku úkolů.

   Chcete-li získat přístup k nastavení více displejů na jiných displejích GreenStar™:

   - Univerzální displej 4640: Stiskněte tlačítko Nabídka > karta Systém > Aplikace Displej a zvuk > karta Více displejů.
   - GreenStar™ 3 2630: Zvolte tlačítko Nabídka > tlačítko Displej > softwarové tlačítko Diagnostika > kartu Více displejů > tlačítko Změnit nastavení.
   - GreenStar™ 2 1800: Zvolte tlačítko Nabídka > tlačítko Displej > tlačítko Nastavení > tlačítko Více displejů.

Demontáž displeje GS2, GS3 nebo Generation 4

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company

SeedStar je ochranná známka společnosti Deere & Company.

1. Ujistěte se, že je vypnutá spínací skříňka a CommandCenter™.
2. Odpojte kabelový svazek od konektoru displeje s 26 kontakty na zadní straně displeje.
3. Otočte klíčový spínač do polohy zapnuto.
4. Displej CommandCenter™ vyhledává druhý displej na sběrnici CAN nářadí po dobu asi 2–3 minut. Pokud displej CommandCenter™ dříve pracoval v jednom z režimů více displejů, bude zobrazena zpráva "Druhý displej nebyl nalezen".
5. Vypněte a zapněte klíčový spínač pro uložení nastavení.

Demontáž displeje jiného výrobce

1. Ujistěte se, že je vypnutá spínací skříňka a CommandCenter™.
2. Odpojte kabelový svazek od displeje jiného výrobce.
3. Otočte klíčový spínač do polohy zapnuto.
4. Displej CommandCenter™ vyhledává druhý displej na sběrnici CAN nářadí po dobu asi 2–3 minut. Pokud displej CommandCenter™ dříve pracoval v jednom z režimů více displejů, bude zobrazena zpráva "Druhý displej nebyl nalezen". Pokud se ani po třech minutách nezobrazí zpráva "Druhý displej nebyl nalezen", přeskočte ke kroku 5.
5. Ujistěte se, že je CommandCenter™ v režimu jednoho displeje a displej jiného výrobce je odpojený.
6. Vypněte a zapněte klíčový spínač pro uložení nastavení.

Ovládání systému AutoTrac™ na CommandCenter™

POZNÁMKA: Softwarové aktualizace 2015-1 (8.12.2500-17) a novější operačního systému Generation 4 zakazují aplikace přesného zemědělství, když je rozpoznán druhý displej GreenStar™. Abyste mohli u CommandCenter™ se systémem Generation 4 s těmito aktualizacemi používat funkce přesného zemědělství, odpojte v kabině displej GreenStar™.

Po instalaci displeje GS3 2630 se AutoTrac™ automaticky zobrazí na tomto displeji. Pro spuštění AutoTrac™ na CommandCenter™ postupujte podle těchto pokynů.

POZNÁMKA: Po dokončení nebudou na displeji GS3 2630 spuštěny žádné aplikace GreenStar™, včetně Section Control.

1. Ujistěte se, že je CommandCenter™ v režimu jednoho displeje a displej GS3 2630 je odpojený. Otočte klíčový spínač do polohy vypnuto.
2. Zapojte displej GS3 2630 a zapněte klíčový spínač.
3. Jakmile CommandCenter™ naběhne, zvolte Více – režim kompatibility. Restartujte displej.
4. Na displeji GS3 2630 zvolte tlačítko Menu > tlačítko Displej > softwarové tlačítko Diagnostika > záložka Více displejů. Vypněte aplikaci GreenStar™. V závislosti na konfiguraci může displej znovu naběhnout.
5. Na CommandCenter™ zvolte aplikaci Displej a zvuk > záložka Více displejů. Zapněte aplikace přesného zemědělství. Restartujte displej.

DX,PC,DISP,MULTI-16-30APR18

Kalibrace displeje

Kalibrace dotykového displeje může být nezbytná, pokud displej nezaznamenává dotyk v požadovaném místě. Dotykový displej je kalibrován u výrobce a za běžného provozu by neměl vyžadovat kalibraci. Pokud kalibrace nevede k vyřešení potíží, obraťte se na prodejce John Deere.

1. Zvolte Zahájit kalibraci.
2. Bude zobrazen velký křížek "X" a pokyny, které řidiče provedou celým kalibračním procesem.
3. Po každém stisknutí "X" se pokyny změní a "X" se přesune na jiné místo displeje.

POZNÁMKA: V případě potíží s dotykovým displejem lze použít USB myš. Připojte myš k USB konektoru jednotky displeje.

DX,PC,DISP,CAL-16-21DEC15

Datum a čas

PC15314—UN—15MAY13

Datum a čas

Údaje aplikace Datum a čas používá několik důležitých funkcí systému. Mezi ně patří ukládání chybových hlášení, aktivace a záznam dat.

Datum a čas se automaticky nastavují ve chvíli, kdy je GPD přijímač připojen a obdrží platný signál. V tomto případě nastavte pouze časové pásmo.

Aktuální datum a čas jsou stále zobrazeny po zvolení Střediska stavu v horní části hlavní stránky provozu.

POZNÁMKA: Nastavení data a času má vliv na filtrování údajů Navádění a Dokumentace na displeji a v softwaru stolního počítače.

Přechod na Datum a čas

1. Zvolte tlačítko Nabídka.
2. Zvolte záložku Systém.
3. Zvolte aplikaci Datum a čas.

DX,PC,DATE-16-21DEC15

Změna aktuálního data

PC15315—UN—15MAY13

A—Datum nastavené uživatelem
B—Datum nastavené signálem GPS

Datum lze změnit pouze v případě, že GPS není připojeno nebo není k dispozici GPS signál. V opačném případě je datum nastaveno signálem GPS.

Formát data není závislý na signálu GPS a lze jej kdykoliv změnit.

1. Vyberte den, měsíc nebo rok
2. Na klávesnici zadejte správnou hodnotu.
3. Stisknutím tlačítka Hotovo aplikujete změny, stisknutím tlačítka Zrušit se vrátíte na předchozí stránku bez provedení změn.

Formát data

1. Vyberte rámeček Formát data.
2. Ze seznamu vyberte požadovaný formát data.
3. Stisknutím tlačítka Done (Hotovo) aplikujete změny, stisknutím tlačítka Cancel (Zrušit) se vrátíte na předchozí stránku bez provedení změn.

DX,PC,DATE,DATE-16-21DEC15

Změna aktuálního času

PC15316—UN—15MAY13

A—Čas nastavený uživatelem
B—Čas nastavený signálem GPS

Aktuální čas lze změnit pouze v případě, že GPS není připojeno nebo není k dispozici GPS signál. V opačném případě je čas nastaven signálem GPS.

Časové pásmo a formát času nejsou závislé na signálu GPS a lze je kdykoliv změnit.

1. Vyberte hodinu nebo minutu.
2. Na klávesnici zadejte správnou hodnotu.
3. Stisknutím tlačítka Hotovo aplikujete změny, stisknutím tlačítka Zrušit se vrátíte na předchozí stránku bez provedení změn.

Časové pásmo

1. Vyberte kontinent nebo oceán a klepněte na tlačítko Další.
2. Vyberte zemi a klepněte na tlačítko Další.
3. Vyberte časové pásmo a klepněte na tlačítko Další.
4. Potvrďte vybrané časové pásmo a vyberte možnost OK.

Formát času

Pomocí tlačítka radiopřijímače zvolte formát času 12h nebo 24h.

DX,PC,DATE,TIME-16-21DEC15

Jazyk a jednotky

PC16677—UN—18MAR13

Jazyk a jednotky

Aplikace Jazyk a jednotky slouží k nastavení jazyka, formátu čísel a jednotek měření.

Pro displej a řídicí jednotku lze vytvořit různá nastavení, která jsou zobrazena v ISOBUS VT. Vyberte příslušnou záložku, kde chcete změnit nastavení.

Přechod na stránku Jazyk a jednotky

1. Zvolte tlačítko Nabídka.
2. Zvolte kartu Systém.
3. Zvolte aplikaci Jazyk a jednotky.

DX,PC,LANG-16-21DEC15

Nastavení jazyka a jednotek

Displej

Zvolte jazyk, formát čísel a jednotky měření z příslušných seznamů.

ISOBUS VT

U řídicích jednotek, které zobrazují údaje v aplikaci ISOBUS VT, lze nastavit odlišné jednotky měření, než jsou nastaveny pro jednotku displeje. Odstraňte zaškrtnutí v poli *Používat stejné jednotky měření jako jednotka displeje* pro aktivování polí se seznamy:

- Formát čísla
- Vzdálenost

- Prostor
- Objem
- Hmotnost
- Teplota
- Tlak
- Síla

Uložení nastavení

Po výběru nového nastavení zvolte tlačítko Uložit. Pro provedení změn je nutné jednotku displeje restartovat.

DX,PC,LANG,SETTINGS-16-21DEC15

Správce softwaru

PC15346—UN—11JUL13

Správce softwaru

S použitím Správce softwaru aktualizujete software, aktivujete funkce a vyhledáte podrobnosti o verzi softwaru.

Přechod ke Správci softwaru

1. Zvolte možnost Nabídka.
2. Zvolte kartu Systém.
3. Zvolte aplikaci Správce softwaru.

Balíčky softwaru

Software pro displej Generation 4 a soubory nápovědy jsou uspořádané do balíčků. Každý balíček je uveden samostatně na kartě Instalace a aktualizace a na kartě Informace o verzi.

Operační systém Generation 4

PC23900—UN—17MAR17

- Obsahuje operační systém jednotky displeje a základní aplikace.

Nápověda operačního systému Generation 4

PC23901—UN—17MAR17

- Obsahuje soubory s nápovědou pro aplikace jednotky displeje.

Aplikace AMS

PC23902—UN—17MAR17

- Obsahuje software displeje.

Aplikace stroje

PC23903—UN—17MAR17

- Obsahuje software stroje. Instalaci tohoto balíčku může provést pouze prodejce John Deere vybavený aplikací Service ADVISOR™.

Nápověda k aplikacím stroje

PC23904—UN—17MAR17

- Obsahuje soubory s nápovědou pro aplikace stroje. Balíček může být nainstalován bez aplikace Service ADVISOR™.

POZNÁMKA: Balíky nápovědy zobrazované na obrazovce obsahují všechny jazyky, které displej podporuje.

DX,PC,SOFT-16-07APR17

Aktualizace softwaru displeje

Zjištění verze softwaru na displeji

Čísla verzí nainstalovaných balíčků softwaru najdete na kartě Informace o verzi ve Správci softwaru.

Stažení aktualizací softwaru

PC15348—UN—11JUL13

Jednotka USB

Aktualizace softwaru lze stahovat z:

https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/

K dispozici jsou tyto položky:

Service ADVISOR je ochranná známka společnosti Deere & Company

- Poznámky k verzi softwaru
- Aplikace Správce softwaru používaná pro stahování softwaru na jednotku USB
- Pokyny pro používání aplikace Správce softwaru

Jakmile je na jednotce USB stažený nejnovější software, připojte jednotku ke stroji a nainstalujte aktualizaci.

Instalace aktualizací softwaru

Jednotka USB

1. Zasuňte USB disk do horního USB portu vedle zásuvky příslušenství.

PC23932—UN—21MAR17

A—Tlačítko Instalace softwaru

2. Po zobrazení stránky "Možnosti jednotky USB" zvolte tlačítko (A) Instalovat software. Tato volba zobrazí kartu Instalace a aktualizace správce softwaru.
3. Budou zobrazeny pouze balíčky softwaru, které jsou novější než nainstalované verze. Ve výchozím stavu jsou vybrané všechny balíčky softwaru displeje.
4. Zvolte tlačítko Instalace. Pokud aktualizace není zahájena, postupujte podle pokynů na displeji pro vyřešení potíží.

POZOR: Během instalace softwaru:

Všechny aplikace budou ukončeny.

Nebudou zobrazovány žádné zprávy systému.

Aby nedošlo ke zranění, zajistěte stroj parkovací brzdou a udržujte přívod elektrického napájecího napětí po celou dobu instalace.

Neodpojujte jednotku USB.

PC23933—UN—21MAR17

A—Ukazatel průběhu
B—Instalace úspěšná

5. Ukazatel průběhu (B) ukazuje procentuální stav instalace každého balíčku. Po úspěšné instalaci je u balíčku zobrazena zelená značka zatržení (B).
6. Po dokončení aktualizace softwaru bude zobrazena zpráva. Některé balíčky softwaru vyžadují restart pro dokončení instalace. Stiskněte tlačítko Restart a restartujte displej.
7. Vyjměte USB disk a vraťte ho k počítači. Spusťte aplikaci Správce softwaru a nahrajte zpětné soubory.

POZNÁMKA: Zpětné soubory obsahují informace o verzi softwaru a prodejcům usnadňují podporu displeje a stroje.

Online aktualizace

1. V záložkách Instalace a Aktualizace zvolte Zkontrolovat aktualizace online. Jednotka displeje vyhledá dostupné aktualizace.
2. Budou zobrazeny pouze balíčky softwaru, které jsou novější než nainstalované verze. Ve výchozím stavu jsou všechny balíčky vybrané.
3. Zvolte tlačítko Stáhnout. Pokud aktualizace není zahájena, postupujte podle pokynů na displeji pro vyřešení potíží.
4. Ukazatel průběhu (A) ukazuje procentuální stav stahování každého balíčku. Po úspěšném stažení je u balíčku zobrazena zelená značka zatržení (B).
5. Stisknutím tlačítka Instalovat zahajte instalaci stažených softwarových balíčků.

POZOR: Během instalace softwaru:

Všechny aplikace budou ukončeny.

Nebudou zobrazovány žádné zprávy systému.

Aby nedošlo ke zranění, zajistěte stroj parkovací brzdou a udržujte přívod elektrického napájecího napětí po celou dobu instalace.

6. Po dokončení aktualizace softwaru bude zobrazena zpráva. Některé balíčky softwaru vyžadují restart pro dokončení instalace. Stiskněte tlačítko Restart a restartujte displej.

Zjišťování a odstraňování závad

Pokud se balíček softwaru nezdaří nainstalovat, systém kompletně obnoví původní verzi softwaru před zahájením aktualizace.

Pokud aktualizace softwaru selže, zapište chybové hlášení. Odstraňte soubory z jednotky USB a znovu na jednotku USB nahrajte aktualizaci softwaru. Zopakujte postup instalace softwaru.

Pokud aktualizace softwaru selhává opakovaně, obraťte se na svého prodejce John Deere.

DX,PC,SOFT,UPDATE-16-25OCT17

Aktivace

Pomocí této záložky spravujete aktivace v jednotce displeje.

PC23905—UN—17MAR17

Tlačítko Podrobnosti

Na stránkách StellarSupport.com bude požadováno výrobní číslo jednotky displeje, kód výzvy a může být také vyžadován potvrzovací kód pro generování výsledného kódu. Pro vyhledání této informace zvolte tlačítko Podrobnosti.

Jeden kód může obsahovat více funkcí, ale dokáže provést jen jeden typ činnosti (aktivaci nebo deaktivaci). Například jeden kód umožní aktivovat tři funkce, ale jiný kód může být nutný pro deaktivaci dvou funkcí.

Zadat kód aktivace nebo deaktivace

PC23906—UN—17MAR17

Tlačítko Zadat kód

1. Stiskněte tlačítko Zadat kód.
2. Pomocí klávesnice zadejte aktivační nebo deaktivační kód. Stiskněte tlačítko OK.
3. Zapište potvrzovací kód a zadejte kód na stránkách StellarSupport.com.

Online aktivace

PC24896—UN—23OCT17

Online aktivace slouží k zobrazení nebo kontrole dostupných aktivací pomocí bezdrátového připojení. Aktivace a předplatná jsou generována stránkami StellarSupport.com. Displej kontroluje aktivace automaticky po zapnutí.

DX,PC,SOFT,ACTIVATE-16-25OCT17

Vzdálená služba Service ADVISOR™ Remote

PC16682—UN—18MAR13

ISOBUS VT

Service ADVISOR™ Remote je dostupný v aplikaci ISOBUS VT.

PC15293—UN—18MAR13

Nabídka ISOBUS VT

1. Stiskněte tlačítko nabídky v ISOBUS VT.

PC17281—UN—10SEP13

Aktualizace softwaru na dálku

2. Zvolte Aktualizace softwaru na dálku.

Teorie provozu

Service ADVISOR™ představuje diagnostický nástroj, který používají prodejci společnosti John Deere pro diagnostiku a aktualizaci nastavení strojů a softwaru. Prodejci mají přístup k diagnostickým kódům závad a diagnostickým adresám, mohou vytvářet měření a záznamy a programovat řídicí jednotky. Tato technologie se skládá ze softwaru i hardwaru. Technici musejí absolvovat minimálně 8 hodin školení, aby získali certifikaci k používání tohoto nástroje.

Servíce ADVISOR™ Remote (SAR) je funkce aplikace Service ADVISOR™, která umožňuje technikovi prodejce připojit se ke stroji, který toto připojení umožňuje, pomocí sítě JDLink™ pro vzdálený přístup k diagnostickým údajům a zaznamenávat diagnostické údaje. Rovněž umožňuje vzdálené programování řídicích jednotek u strojů, které umožňují připojení pomocí SAR.

Podobně jako (placené) aktualizace softwaru v počítačovém průmyslu, může John Deere díky SAR vzdáleně dodávat aktualizovaný software pomocí hardware JDLink, nainstalovaného na stroji. Programování na dálku dává společnosti John Deere možnost aktualizovat software pro zvýšení výkonu stroje. Tuto možnost lze využívat k přeprogramování většiny řídicích jednotek stroje. Uživatel se aktivně účastní tohoto procesu společně s prodejcem tak, že aktualizaci softwaru stáhne a nainstaluje.

POZNÁMKA: Některé řídicí jednotky vozidla nemusejí být kompatibilní s funkcí přeprogramování SAR.

Service ADVISOR je ochranná známka společnosti Deere & Company

JDLink je ochranná známka společnosti Deere & Company

Kompatibilita vozidel

POZNÁMKA: Pokud je aplikace Uživatelé a přístupová práva součástí výbavy, umožňuje odblokovat, částečně nebo úplně blokovat přístup k některým součástem. Umožňuje rovněž stahovat a instalovat aktualizace softwaru. Podrobnější údaje najdete v sekci Uživatelé a přístupová práva.

Aktuální seznam schválených vozidel získáte od prodejce John Deere nebo na stránkách StellarSupport.com.

DX,PC,SAR-16-07APR17

Přeprogramování vozidla

PC20419—UN—13NOV15

Aktualizace softwaru je k dispozici

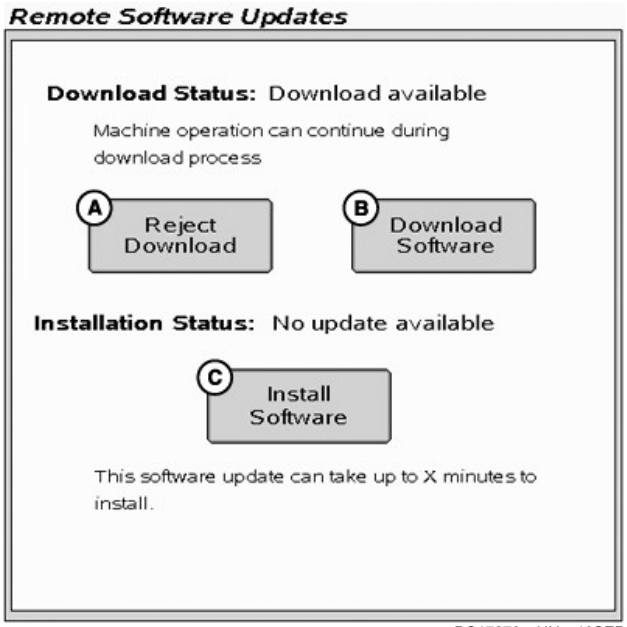
A—Tlačítko Přijmout
B—Tlačítko Zrušit

Pomocí vzdálené služby Service ADVISOR™ Remote (SAR) mohou prodejci odesílat do stroje nový software pro aktualizaci řídicích jednotek. Jakmile prodejce software odešle, na displeji se objeví zpráva o dostupnosti nového softwaru. Stlačte tlačítko Potvrzení (A) pro zobrazení stránky aktualizace softwaru.

Pokud zvolíte tlačítko Zrušit (B), přejděte na stránku zvolením tlačítka Vzdálené aktualizace softwaru v nabídce ISOBUS VT.

Service ADVISOR je ochranná známka společnosti Deere & Company

Stahování aktualizací



PC17279—UN—10SEP13

Aktualizace softwaru na dálku

A—Tlačítko Odmítnout stažení
B—Tlačítko Stahování softwaru
C—Tlačítko Instalace softwaru

Na stránce Aktualizace softwaru na dálku může obsluha nový software odmítnout (A) nebo stáhnout (B). Stisknutím tlačítka Stáhnout Software zahájíte proces stahování. Tento proces pokračuje na pozadí a běžný provoz stroje může pokračovat.

Instalování aktualizací

PC20420—UN—13NOV15

Aktualizace připravena k instalaci

A—Tlačítko Přijmout

B—Tlačítko Zrušit

Jakmile bude software stažen a připraven k instalaci, na displeji se zobrazí zpráva. Stiskem tlačítka Přijmout (A) přejdete na stránku Aktualizace softwaru na dálku.

Instalace softwaru může probíhat až 40 minut. Stisknutím tlačítka Zrušit (B) můžete aktualizaci softwaru odložit na později.

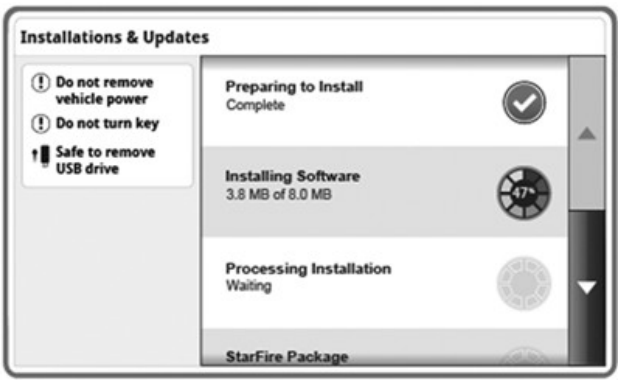
PC12856—UN—07SEP10

PC12672—UN—28JUN10

Na stránce Aktualizace softwaru na dálku stiskněte pro zahájení procesu instalace tlačítko Instalovat software.

Po výzvě odsouhlaste podmínky a řiďte se pokyny na obrazovce.

POZOR: Některé funkce vozidla, včetně osvětlení, mohou být během přeprogramování mimo provoz. Abyste zabránili poranění, dbejte na to, aby se vozidlo před přeprogramováním nacházelo na bezpečném místě a v bezpečné konfiguraci. Neprovádějte přeprogramování v blízkosti veřejných silnic či na aktivních pracovištích.



PC17630—UN—10SEP13

Pokud je součástí staženého softwaru aktualizace jednotky displeje Generation 4, aktualizace jednotky displeje proběhne jako první. Po dokončení se zobrazí zpráva "Software úspěšně nainstalován" a displej se restartuje.

Po aktualizaci displeje bude zahájena aktualizace řídicí jednotky.

PC12857—UN—07SEP10

PC13582—UN—09MAY11

Pokud během instalace dojde k problému, systém se pokusí o druhou instalaci. Pokud druhý pokus selže, obraťte se na svého prodejce John Deere.

DX,PC,SAR,VEHICLE-16-19APR18

Odstraňování závad – Přeprogramování

Příznak	Závada	Odstranění
Ztráta napájení příslušenství	Nastartovaný motor nebo vypnutý klíč.	Motor nestartujte nebo vypněte napájení, zatímco probíhá instalace softwarových aktualizací. Otočte klíčkem zapalování do polohy VYPNUTO, a pak zpět do polohy ZAPNUTO.
Nízké napětí	Napětí systému je příliš nízké pro další instalaci softwaru.	Vypněte nebo odstraňte příslušenství, které není nezbytné. Zkontrolujte napětí baterie a v případě nutnosti baterii dobijte.
Chyba komunikace	Instalaci softwaru nelze dokončit kvůli chybě komunikace.	Otočte klíčkem zapalování do polohy VYPNUTO, a pak zpět do polohy ZAPNUTO. Pak se znovu pokuste nainstalovat software. Není-li možné zajistit správnou komunikaci, obraťte se na prodejce společnosti John Deere.
Na displeji není ikona vzdálené aktualizace softwaru. *POZNÁMKA: Vzdálené aktualizace softwaru by měly být k dispozici neustále bez ohledu na to, zda existuje pracovní zátěž či nikoliv.*	Na displeji nelze otevřít stránku vzdálených aktualizací softwaru.	Zkontrolujte kabelový svazek a připojení MTG.

DX,PC,SAR,TROUBLE-16-19APR18

Správce souborů

PC16671—UN—18MAR13

Správce souborů

Aplikace Správce souborů se používá k přenosu dat do a z displeje. Data mohou být přenesena bezdrátově pomocí operačního střediska John Deere nebo můžete s použitím jednotky USB přenášet data mezi displeji nebo kompatibilním softwarem pro stolní počítač.

Je důležité pravidelně zálohovat data na USB disk.

Vnitřní paměť jednotky displeje má dostatečnou velikost pro uložení veškerých údajů ze stroje za sezónu. Po zaplnění 95 % paměti se zobrazí zpráva. Data by měla být exportována a vymazána dříve, než využité místo paměti překročí 95 %.

Přechod k aplikaci Správce souborů

1. Zvolte možnost Nabídka.
2. Zvolte kartu Systém.
3. Zvolte aplikaci Správce souborů.

Obnovení dat z výroby

PC17398—UN—22OCT14

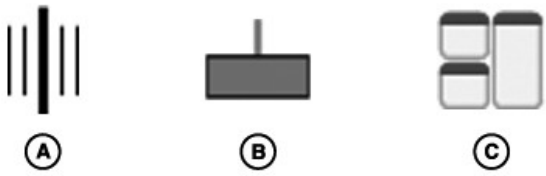
Nastavení

Chcete-li obnovit data z výroby, vyberte nastavení v horní části aplikace Správce souborů.

Proces odstraní z displeje všechna uživatelská data a je nevratný. Uživatelská data zahrnují data nastavení a dokumentace, informace o navádění, souhrny a vlastní rozvržení provozních stránek. Jazyk a regionální nastavení a aktivace zůstanou beze změn. Po uvedení do výchozího stavu je vyžadován restart.

Před prodejem stroje proveďte obnovení dat z výroby.

Typy dat



PC24718—UN—14SEP17

A—Naváděcí dráhy
B—Profily nářadí
C—Vlastní stránky provozu

- Naváděcí dráhy (A) zahrnují linie navádění a názvy souvisejícího klienta, farmy a pole.
- Profily nářadí (B) lze přenášet mezi displeji Generation 4. Zahrnuje to profily uložené do displeje pro nářadí bez řídicí jednotky.

POZNÁMKA: Typ připojení, záznam práce, provoz, a řídicí jednotka dávky nejsou s profily nářadí importovány.

- Vlastní stránky provozu (C) lze přenášet mezi displeji Generation 4 stejné velikosti.

POZNÁMKA: Importované stránky provozu jsou k dispozici na kartě Všechny stránky provozu ve Správci rozvržení.

Některé stránky provozu se po importu vrátí k výchozím nastavením.

Moduly stránek Provoz vytvořené pro řídicí jednotky nářadí ISOBUS VT se zobrazí jako nedostupné, pokud není řídicí jednotka připojena ke stroji.

PC24719—UN—14SEP17

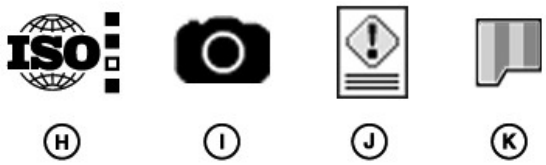
D—Pracovní údaje
E—Hranice
F—Data nastavení
G—Předpisy

- Pracovní data (D) zahrnují data mapování a součtů. Data lze přenést do operačního střediska John Deere nebo odeslat do kompatibilního softwaru stolního počítače. Při importu pracovních dat se přenesou pouze data mapování. Celkové údaje o práci nelze importovat.

POZNÁMKA: Export pracovních dat vyžaduje displej 4200 nebo 4600 s aktivovanou službou CommandCenter™ Premium nebo automatickým řízením CommandCenter™.

- Hranice (E) se konfigurují pomocí aplikace Pole a Hranice.
- Data nastavení (F) zahrnují názvy klienta, farmy a pole, odrůdy plodin a produkty.
- Předpisy (G) se konfigurují pomocí aplikace Pracovní nastavení.

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company



PC24720—UN—14SEP17

H—Úkoly ISOBUS
I—Snímky obrazovek
J—Protokoly chyb
K—Variety Locator

- Úkoly ISOBUS (H) se konfigurují pomocí aplikace Úkoly ISOBUS.

POZNÁMKA: Omezení velikosti souboru úkolu ISOBUS je 10 MB.

- Snímky obrazovky (I) kopírují obraz zobrazený na obrazovce. (Pokyny naleznete v části Pořízení snímků obrazovky.)
- Protokoly chyb (J) jsou automaticky generovány displejem a mohou být použity společností John Deere k řešení problémů.
- Soubory Variety Locator (K) jsou nakonfigurovány pomocí provozního centra John Deere nebo Apex™.

Synchronizace dat

PC21844—UN—16NOV15

Synchronizace dat

Synchronizace dat se používá k ručnímu nebo automatickému odesílání pracovních dat přímo do operačního střediska John Deere. Data jsou přenášena s použitím mobilního signálu přes modulární telematickou bránu (MTG).

Předvolby synchronizace dat

Chcete-li automaticky odesílat pracovní data, zaškrtněte pole "Automaticky synchronizovat pracovní data". Data budou odeslána do Provozního centra John Deere, jakmile bude mít modul MTG mobilní signál. Pokud není mobilní pokrytí k dispozici, pracovní data budou uložena do displeje. Data budou odeslána, jakmile bude obnoven mobilní signál a modul MTG bude schopen telefonovat.

Spouštěcí mechanizmy dat

Přestože jsou pracovní data pravidelně automaticky odesílána z displeje do operačního střediska John Deere, soubory nebude možné zobrazit, dokud se nenastane jedna z těchto podmínek spuštění:

- Zahajíte novou práci nebo změňte klienta, farmu nebo pole.
- Ztratíte mobilní komunikaci mezi displejem a Operačním centrem John Deere na dobu více než 30 minut.
- Vypnete klíček a potom jej znovu během 30 minut zapnete.
- Vypnete klíček na delší dobu než 30 minut.

Import dat

PC20405—UN—30APR15

Import dat

Zvolte metodu importu:

- Import z disku USB – Vyberte na USB jednotce složky dat, jež mají být importována.
- Import přijatých souborů – Importujte soubory nastavení, pracovních dat a předpisů z provozního centra John Deere.

Po importu souborů nastavení a předpisů do displeje pomocí nástroje Nastavení práce použijte soubor. V souborech nápovědy k Provoznímu centru John Deere naleznete postup vytváření a odesílání souborů nastavení do displeje 4. generace.

Kompatibilita

Data lze přenést z jiného displeje Generation 4, displeje GreenStar™ 3 2630, kompatibilního počítačového softwaru nebo operačního střediska John Deere.

Operační středisko John Deere nepodporuje schopnost zobrazovat, odesílat nebo přijímat provozní stránky. Pokud soubor nastavení obsahuje pouze provozní stránky, soubor se v Provozním centru John Deere zobrazí jako neplatný. Pokud soubor nastavení obsahuje linie navádění nebo hranice a provozní stránky, soubor nastavení se načte správně, ovšem provozní stránky nebudou zobrazitelné.

POZNÁMKA: Dojde-li k problémům s přenosem dat, aktualizujte Apex™ nebo počítačovou aplikaci jiného dodavatele.

Při exportu z Apex™ zvolte formát karty GS3 2630. Chcete-li používat linie navádění z jiných displejů GreenStar™, odešlete linie do Apex™ a exportujte je poté ve formátu karty GS3 2630.

Konflikty dat

Pokud je to nutné, názvy importovaného klienta, farmy a pole budou změněny. Například "Pole1" se přejmenuje na "Pole1(1)".

Apex je ochranná známka společnosti Deere & Company.

GreenStar je ochranná známka společnosti Deere & Company

Pokud jsou linie navádění určeny pro stejné pole a vytvořené stejnou metodou, jednotka displeje bude řešit následné konflikty.

Odlišný název, stejná linie

- Pokud jsou řádky stejné, název linie navádění na displeji bude nahrazen názvem z USB disku.

Stejný název, odlišná linie

- Pokud dva různé řádky mají stejný název, řádek na USB disku bude při importu přejmenován. Například "Linie1" bude přejmenováno na "Linie1(1)".

POZNÁMKA: Import souboru může selhat z více důvodů. Chcete-li zjistit, který soubor způsobuje problémy, odeberte jednotlivé soubory z disku USB a pokuste se importovat zbývající soubory.

Export dat

PC20406—UN—30APR15

Export dat

Vyberte způsob exportu, který se použije k přenosu požadovaných typů dat.

- Vyberte Vlastní export a přeneste stránky průběhu, pracovní data týkající se polí a linie navádění.
- Vyberte Export všech dat; tento příkaz slouží k rychlému přenosu všech pracovních dat, linií navádění a stránek průběhu s výchozím nastavením.
- Vyberte Diagnostická data a přeneste snímky obrazovky a soubory s protokoly chyb.

Odstranění dat

PC20407—UN—30APR15

Odstranění dat

Odstranění dat odebere vybrané typy dat z displeje.

- Vyberte Vlastní odstranění a odstraňte pracovní data, linie navádění, předpisy a stránky provozu.
- Vyberte Diagnostická data a odstraňte snímky obrazovky a soubory s protokoly chyb.

DX,PC,FILE-16-25APR18

USB disk

Požadavky na USB disky pro jednotky displeje John Deere

- Formát – Windows FAT nebo FAT32. Tento displej nedokáže rozpoznat formát NTFS.
- Kapacita – Doporučená kapacita je 8 až 32 GB.
- Konektivita – USB 2.0
- Maximální rozměry – tloušťka 9.2 mm (3/8 in) a šířka 21.7 mm (7/8 in)

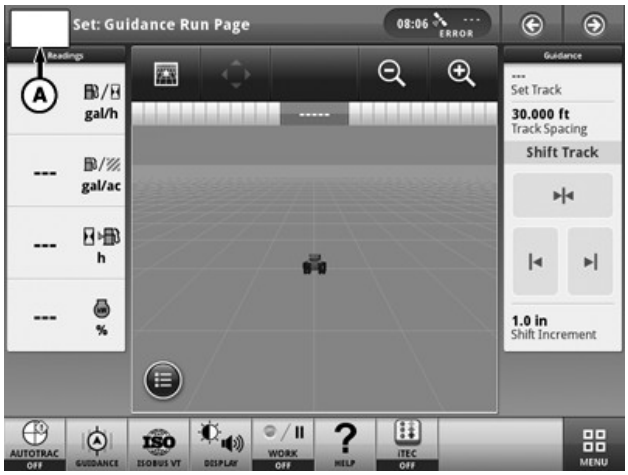
Nejlepší praxe

- Po vložení disku USB počkejte 10 sekund. Rozpoznání velkých USB disků může chvíli trvat.
- Použijte USB disk o velikosti 4 GB nebo větší, aby bylo možné uložit více záloh.
- Smažte z USB disku všechny soubory, které se netýkají displejů John Deere.

Zkontrolujte kartu Hardware displeje v aplikaci Centrum diagnostiky a ověřte, zda displej rozpoznává jednotku USB.

DX,PC,FILE,USB-16-03OCT17

Zachycení obrázků displeje



PC17263—UN—15JUL13

A—Oblast obrázku displeje

Zvolte zvýrazněnou oblast v levé horní části displeje. Stiskněte a podržte. dokud displej nezačne svítit přerušovaně a displej nevydá zvuk závěrky fotoaparátu.

Zasuňte USB disk a zvolte Export dat pro přenos obrázku displeje na disk.

DX,PC,FILE,SCREENSHOT-16-22DEC15

Diagnostické centrum

PC17272—UN—17JUL13

Diagnostické centrum

Diagnostické centrum je místo, kde najdete veškerou diagnostiku systému. Zvolte jednu ze záložek pro podrobné informace.

Diagnostika systému

- Zobrazte diagnostické informace pro aplikace stroje, nářadí a displeje.

Diagnostika řídicích jednotek

- Nastavte diagnostické adresy, diagnostické kódy závad a Informace příslušné pro každé zařízení, připojené ke sběrnici CAN.

Kódy závad

- Zobrazte všechny aktivní nebo uložené diagnostické kódy závad.

Hardware displeje

- Zobrazte Diagnostické údaje procesoru, monitoru a displeje.

Informace o sběrnici CAN

- Zobrazte diagnostické informace pro každou sběrnici CAN.

Síť

- Zobrazte diagnostické údaje MTG.

Synchronizace dat

- Zobrazení aplikace Sdílení a diagnostických informací o přenosu dat.

Přechod k centru diagnostiky

1. Zvolte možnost Nabídka.
2. Zvolte záložku Systém.
3. Zvolte aplikaci Diagnostické centrum.

DX,PC,DIAG-16-25OCT17

Diagnostika řídicích jednotek

Diagnostika řídicích jednotek zobrazuje níže uvedené informace o řídicích jednotkách připojených ke sběrnici CAN.

Zařízení

- Každé zařízení v seznamu je označeno identifikačním číslem zařízení, adresou CAN a umístěním v síti CAN.

Kódy

- Indikuje, zda zařízení obsahuje diagnostické kódy závad.

Počty zpráv

- Počet zpráv sběrnice CAN, které jednotka displeje obdržela od řídicí jednotky. S použitím tlačítka nulování v dolní části stránky a vynulujte počitadlo zpráv pro všechna zařízení.

Zobrazování a řazení

Zvolte tlačítko vedle **Zobrazit podle** pro změnu způsobu zobrazení řídicích jednotek. K dispozici jsou tato zobrazení:

Všechna zařízení

- Jsou zobrazeny všechny řídicí jednotky připojené k jednotce displeje.

Zařízení sběrnice nářadí

- Jsou zobrazeny pouze řídicí jednotky připojené ke sběrnici CAN nářadí.

Zařízení sběrnice vozidla

- Jsou zobrazeny pouze řídicí jednotky připojené ke sběrnici CAN vozidla.

Zvolte tlačítko vedle **Seřadit podle** pro uspořádání seznamu podle těchto filtrů.

Zařízení

- Seznam je seřazen podle ID zařízení.

Obsahuje kódy

- Uspořádaný seznam, pokud zařízení obsahuje diagnostické kódy závad.

DX,PC,DIAG,CONTROLLER-16-22DEC15

Diagnostické informace

Pro podrobnější informace zvolte řídicí jednotku ze seznamu Diagnostika řídicích jednotek.

POZNÁMKA: Po zvolení řídicí jednotky je jednotka displeje přepnutá do diagnostického režimu. Diagnostický režim je zrušen, pokud je stránka řídicích jednotek zavřena.

Diagnostické adresy

DŮLEŽITÉ: Změna nastavení diagnostických adres může poškodit řídicí jednotku stroje nebo nářadí. Při změně hodnot na adresách dodržujte pokyny a dbejte opatrnosti.

Řídicí jednotky obsahují adresy, na kterých jsou ukládány hodnoty pro různá nastavení. Každá adresa je identifikována číslem adresy a typem. Datové adresy lze jen prohlížet (například verze softwaru), zatímco vstupní adresy lze upravovat (například kalibrační nastavení).

Diagnostické kódy závad

Zobrazí se aktuální a uložené kódy vybrané řídicí jednotky. Vyberte kód ze seznamu pro zobrazení podrobnosti o kódu.

Informace o řídicí jednotce

Aplikace Informace o řídicí jednotce zobrazuje podrobné specifikace a identifikační údaje řídicí jednotky. Tyto údaje jsou užitečné pro diagnostiku ISOBUS.

DX,PC,DIAG,INFO-16-22DEC15

Skrýt diagnostické centrum

PC15331—UN—08JUL13

Skrýt diagnostické centrum

Po zvolení řídicí jednotky je jednotka displeje přepnutá do diagnostického režimu. Zvolte Skrýt diagnostické centrum pro minimalizaci aplikace a návrat na hlavní stránku.

Tlačítko Skrýt je užitečné pro přístup k další části displeje během kalibrační procedury. Pro návrat na stejnou stránku diagnostiky zvolte v nabídce aplikaci Diagnostické centrum.

POZNÁMKA: Ponechání jednotky displeje v diagnostickém režimu není doporučováno, protože může mít záporný vliv na výkonnost.

Zrušte diagnostický režim zavřením stránky řídicích jednotek.

DX,PC,DIAG,HIDE-16-22DEC15

Diagnostické kódy závad

PC15332—UN—08JUL13

A—Tlačítko Obnovit
B—Tlačítko Vymazání kódů

Záložka Diagnostické kódy závad zobrazuje všechny aktivní i uložené kódy, které byly v systému detekovány.

Zvolte tlačítko Obnovit (A) pro vymazání a nové načtení všech kódů.

Zvolte tlačítko Vymazat kódy (B) pro odstranění všech kódů z jednotky displeje.

Zobrazování a řazení

PC15333—UN—09JUL13

Typy kódů

A—Výstraha pro zastavení
B—Výstraha údržby
C—Výstražná informace

Zvolte tlačítko vedle **Zobrazit podle** pro změnu způsobu zobrazení kódů. K dispozici jsou tato zobrazení:

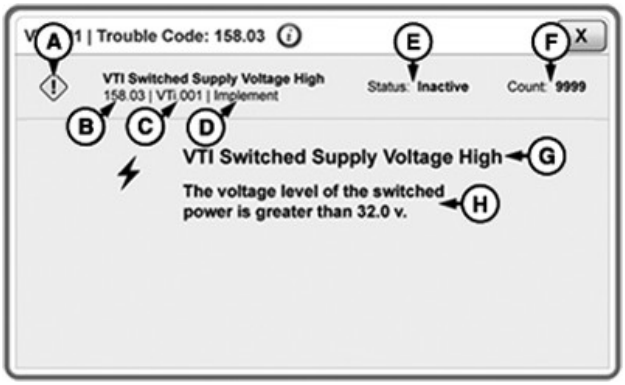
Kód

- Zobrazení podle "Kódů" vypíše všechny kódy na displeji. U všech je zobrazen typ kódu (A – C), podrobnosti, stav a počet výskytů. Vyberte kód ze seznamu pro zobrazení podrobnosti o kódu.

Zařízení

- Zvolením Zařízení dojde ke zobrazení seznamu všech řídicích jednotek na sběrnici CAN. Budou zobrazeny identifikační kód zařízení, síť CAN a případné kódy příslušného zařízení. Vyberte řídicí jednotku v seznamu pro zobrazení kódů zařízení.

Podrobnosti kódů



PC15334—UN—09JUL13

Podrobnosti kódů

A—Typ diagnostického kódu závady
B—Číslo diagnostického kódu závady
C—ID zařízení
D—Síť sběrnice CAN
E—Kód stavu
F—Počet
G—Diagnostický kód závady
H—Popis diagnostických kódů závady

Vyberte diagnostický kód pro zobrazení podrobnosti o kódu.

DX,PC,DIAG,DTC-16-07APR17

Hardware displeje

Na hardwaru displeje jsou k dispozici tyto informace:

Spojovací materiál

- Jednotky displeje a procesor
  - Čísla dílů
  - Výrobní čísla
  - Hodiny provozu
- Přítomnost USB

Elektrické

- Nespínané napětí
- Spínané napětí
- Sběrnice CAN nářadí a vozidla
  - Horní úroveň CAN
  - Dolní úroveň CAN

POZNÁMKA: Okamžité napětí sběrnice CAN je průměrováno každou sekundu.

Jiné

POZNÁMKA: Pro příjem některých informací musí být stroj patřičně vybaven.

- Stav vstupu radaru
- Frekvence radaru
- Stav spínače nářadí

DX,PC,DIAG,READINGS-16-07APR17

Informace o sběrnici CAN

Karta Informace o sběrnici CAN zobrazuje stav komunikace mezi řídicími jednotkami po sběrnici CAN. Sběrnice CAN vozidla propojuje řídicí jednotky např. motoru, hydraulické soustavy a převodovky. Sběrnice CAN nářadí propojuje řídicí jednotky např. přijímače StarFire™, druhého displeje ISOBUS a nářadí kompatibilních s ISOBUS.

PC15335—UN—09JUL13

A—Zelená kontrolka, normální rozsah
B—Žlutá kontrolka, mimo rozsah

U některých hodnot je zobrazen zelená kontrolka nebo žlutá kontrolka s vykřičníkem. Podle konfigurace stroje a nářadí může být předpokládanou barvou žlutá.

- Zelená kontrolka (A) – hodnota ve správném rozsahu.
- Žlutá kontrolka (B) – hodnota mimo správný rozsah.

DX,PC,DIAG,CANINFO-16-07APR17

Popis sběrnice CAN

Stav sítě

aktivní

- Systém pracuje podle očekávání. Kromě jednotky displeje je ke sběrnici CAN připojena a komunikuje minimálně jedna řídicí jednotka.

Neaktivní

- Jednotka displeje nekomunikuje se žádnou jinou řídicí jednotkou na sběrnici CAN. Pokud je ke sběrnici CAN připojena pouze jednotka displeje, Celkový počet zpráv bude narůstat, ale Stav sítě bude neaktivní.

Celkový počet zpráv

Celkový počet zpráv je počet zpráv, vyslaných po sběrnici CAN. Pokud je stroj v provozu, bude tato hodnota postupně narůstat, protože na sběrnici CAN jsou stále přenášené zprávy.

Hodnoty vysokého napětí CAN High a nízkého napětí CAN Low

StarFire je ochranná známka Deere & Company

Špičkové napětí je nejvyšší průměrné napětí, které bylo detekováno od posledního "studeného" restartu. Měření napětí jsou průměrována každou sekundu. Špičkové hodnoty vysokého a nízkého napětí na sběrnici CAN jsou běžně v rozsahu 1,8 - 3,3 V.

POZNÁMKA: "Studené" zapnutí proběhne, pokud jednotka displeje byla vypnutá po dobu 24 hodin, nebo pokud bylo odpojeno nespínané napětí od jednotky displeje.

Využití sběrnice

Informace jsou po sběrnici CAN přenášeny v podobě zpráv předávaných mezi řídicími jednotkami. Sběrnice CAN nářadí John Deere běží s přenosovou rychlostí 250 kbd, což znamená, že při přenosu zpráv může za sekundu přepínat napětí 256 000krát. To znamená 100% využití sběrnice.

Pokud řídicí jednotka, například nářadí, nepracuje podle očekávání, příčinou může být zatížení sběrnice 45 % nebo vyšší. Některá zařízení nemohou vysílat a přijímat všechny potřebné zprávy v důsledku velkého zatížení sběrnice.

POZNÁMKA: Některá nářadí ISOBUS nepracují při zatížení sběrnice překračujícím 25 %.

Přijímač StarFire™ způsobuje při své činnosti zatížení sběrnice cca 5 - 7 %.

Odpojením nářadí nebo přijímačů GPS může dojít ke snížení zatížení sběrnice.

Přenosová rychlost

Přenosová rychlost indikuje, jak rychle sběrnice pracuje. Sběrnice ISOBUS a sběrnice nářadí John Deere pracují s přenosovou rychlostí 250 kbd. Každá řídicí jednotka, připojená k tomuto systému, musí pracovat s přenosovou rychlostí 250 kbd, v opačném případě nebude pracovat správně.

Stav sběrnice CAN a počítadla chyb

Jsou možné čtyři stavy sběrnice CAN:

- Aktivní - sběrnice CAN pracuje bez potíží.
- Pasivní - jsou detekovány pasivní chyby.
- Výstraha – jsou detekovány výstražné chyby sběrnice.
- Vypnuto - jsou detekovány chyby vypnutí sběrnice.

Pokud dojde k jedné z těchto chyb, jednotka displeje zaznamená počet jejích výskytů.

Počet pasivních chyb

- Pokud je hodnota počitadla větší než nula, řídicí jednotka na sběrnici CAN nepřijala všechny zprávy. Je možné, že se ztratily důležité informace. Nejčastěji k tomu dochází v důsledku vysokého využití (zatížení) sběrnice CAN.

Počítání výstrah sběrnice

- Pokud je hodnota počitadla větší než nula, řídicí jednotka na sběrnici CAN má potíže.

Počítání vypnutí sběrnice

- Pokud je hodnota počitadla větší než nula, řídicí jednotka na sběrnici CAN má potíže. Nezachytila určitý počet zpráv a nepřijímá již žádné další zprávy. Ztratily se důležité informace. Nejčastěji k tomu dochází v důsledku vysokého využití (zatížení) sběrnice CAN.

Počet chyb přetečení

- Počet chyb přetečení indikuje, že aplikace nebo řídicí jednotky na sběrnici CAN získávají zprávy rychleji, než je dokážou zpracovat. Důsledkem jsou vynechávané zprávy a nesprávná činnost systému. Nejčastěji k tomu dochází v důsledku vysokého využití (zatížení) sběrnice CAN.

DX,PC,DIAG,CANVALUES-16-22DEC15

Síť

Záložka Síť zobrazuje diagnostické hodnoty u strojů, které jsou vybavené modulární telematickou bránou (MTG). MTG je jedna z hlavních součástí, které umožňují použití telematických řešení John Deere, například JDLink™, Service ADVISOR™ Remote a přístup na vzdálený displej John Deere (RDA).

MTG obsahuje firmware, mobilní modem a zařízení SIM. Odesílá a přijímá data a zprávy prostřednictvím celulárních sítí.

RDA pro svou funkci vyžaduje nepřerušené připojení k mobilní síti. JDLink™ nevyžaduje nepřerušené připojení k mobilní síti, protože MTG je schopen ukládat data až za 1000 hodin.

DX,PC,DIAG,NETWORK-16-21OCT16

Synchronizace dat

Karta DataSync zobrazuje diagnostické hodnoty pro aplikaci Sdílení a přenos dat.

Sdílené pracovní ID představuje jedinečné číslo pracovní skupiny, ke které je stroj přiřazen. Každý člen pracovní skupiny toto pracovní ID sdílí.

Názvy klienta, farmy a pole přiřazených aktuální pracovní skupině jsou Tým klient, Tým farma a Tým

StarFire je ochranná známka Deere & Company.

JDLink je ochranná známka společnosti Deere & Company. Service ADVISOR je ochranná známka společnosti Deere & Company.

pole. Změny těchto nastavení provádějte pomocí aplikace Sdílení.

DX,PC,DIAG,DATASYNC-16-23OCT17

Uživatelé a přístupová práva

PC17262—UN—12JUL13

Uživatelé a přístupová práva

Aplikace Uživatelé a přístupová práva spravuje uživatelské profily a blokuje některá nastavení pro různé uživatele.

Záložka Uživatelské profily

- Změňte profil jednotky displeje a nastavte kód pro administrátorská přístupová práva.

Záložka Přístupové skupiny

- Uložte funkce jednotky displeje, které jsou zablokované.

Přechod do aplikace Uživatelé a přístupová práva

1. Zvolte tlačítko Nabídka.
2. Zvolte záložku Systém.
3. Zvolte aplikaci Uživatelé a přístupová práva.

DX,PC,USERS-16-22DEC15

Uživatelské profily

PC17265—UN—15JUL13

A—Profil Správce
B—Profil Obsluha

Jednotka displeje může být provozována v jednom ze dvou profilů, Správce nebo Uživatel. Aktivní profil je zobrazen nad seznamem profilu.

Profil Správce (A)

Profil Správce vždy patří do skupiny s plným přístupem. Umožňuje neomezený přístup ke všem funkcím, dovoluje blokovat a odblokovávat funkce v profilu Uživatel. Pro zamezení přístupu ostatních uživatelů k profilu Správce lze profil chránit identifikačním kódem.

Profil Uživatel (B)

Profil Uživatel vždy patří do skupiny s omezeným přístupem. Má přístup pouze k funkcím, ke kterým má povolený přístup. Musí být aktivní profil Uživatel a profil Správce musí být chráněný kódem pro blokování funkcí.

Změna aktivního profilu

PC17266—UN—15JUL13

A—Tlačítko Změnit profil
B—Tlačítko Upravit
C—Tlačítko Zobrazit

Zvolte tlačítko Změnit profil (A) a vyberte profil ze seznamu.

POZNÁMKA: Pokud byl vytvořen kód (PIN) pro profil Správce, musí být tento kód zadán při přechodu z profilu Uživatel na profil Správce.

Přidat / změnit PIN

Zvolte tlačítko Upravit (B) pro profil Správce. Zvolte tlačítko Přidat / změnit PIN.

DX,PC,USERS,PROFILES-16-07APR17

Přístupové skupiny

Přístupové skupiny – Ukládá, ke kterým funkcím displeje mají uživatelé přístup. Skupina s plným přístupem má přístup ke všem funkcím na displeji, skupina s omezeným přístupem má omezený přístup k některým funkcím.

POZNÁMKA: Skupinu s plným přístupem nelze upravovat.

Skupiny s omezenými přístupovými právy mohou být upravovány, pouze pokud je aktivní profil Administrátor.

PC17267—UN—15JUL13

A—Tlačítko Zobrazit
B—Tlačítko Upravit skupinu

Zvolte tlačítko Zobrazit (A) pro zobrazení přehledu přístupové skupiny. Zvolte tlačítko Upravit (B) pro provedení změny v přístupové skupině.

Úprava přístupové skupiny

PC17268—UN—15JUL13

A—Symbol Odblokování
B—Symbol Zablokování

Pro každou uvedenou aplikaci bude zobrazeno "neblokováno", pokud nejsou zablokované žádné funkce. Pokud jsou funkce zablokované, jsou uvedené pod názvem aplikace a symbol je změněný na "zablokováno".

Zvýrazněte aplikaci a zvolte tlačítko Upravit.

Na stránce Upravit přístupová práva bude zobrazen seznam funkcí, které lze zablokovat nebo odblokovat podle symbolu zamčeného/odemčeného zámku. Změny uložíte zavřením stránky.

DX,PC,USERS,GROUPS-16-07APR17

Správce uspořádání

PC16678—UN—18MAR13

Správce uspořádání

S použitím Správce uspořádání lze vytvářet a upravovat stránky provozu a lištu tlačítek rychlé volby, aby byly důležité informace a funkce přístupné z hlavní stránky.

Stránky provozu jsou tvořeny "moduly" nebo bloky, které obsahují údaje a tlačítka. Moduly lze přidávat, odstraňovat, nebo měnit jejich rozmístění na stránce provozu.

Lze vytvořit a uložit libovolný počet stran provozu. Vytvořit lze pouze jednu sadu stran provozu s až deseti stranami provozu.

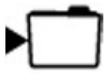
Vlastní provozní stránky lze importovat z jiného displeje Generace 4 stejné velikosti. Importované provozní stránky jsou dostupné na kartě Všechny provozní stránky.

Přechod ke Správci uspořádání

1. Zvolte tlačítko Nabídka.
2. Zvolte záložku Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Správce uspořádání.

DX,PC,LAYOUT-16-22DEC15

Aktivní sada



PC15336—UN—10JUL13

Aktivní sada

Aktivní sada je skupina až deseti stran provozu, které jsou seskupeny podle operaci (tedy setbu nebo orbu). Při procházení stránek provozu na hlavní stránce jsou zobrazovány pouze stránky z Aktivní sady.

Zvolte Aktivní sadu pro zobrazení stránky Upravit stránky provozu v aktivní sadě.

Přidat stránku provozu k aktivní sadě

PC15341—UN—10JUL13

Tlačítko Přidat stránku provozu

Zvolte tlačítko Přidat stránku provozu pro zobrazení seznamu všech stránek provozu, které lze přidat k sadě. Vyberte jednu ze stránek provozu a zvolte OK.

Upravit stránky provozu v aktivní sadě

PC15338—UN—10JUL13

A—Tlačítko Upravit
B—Tlačítko Duplikovat
C—Tlačítko Nahoru
D—Tlačítko Dolů
E—Tlačítko Odebrat

Zvolte jednu ze stránek provozu. Bude zobrazena řada tlačítek pro úpravu této stránky provozu.

Zvolte tlačítko Upravit (A) pro změnu modulů na stránce provozu.

Zvolte tlačítko Duplikovat (B) pro vytvoření nové stránky provozu se stejnými moduly.

Pomocí tlačítek s šipkami Nahoru a Dolů (C a D) měníte pořadí stránek provozu. Pořadí stránek provozu je využíváno při zobrazování stránek na hlavní stránce.

Zvolte tlačítko Odstranit (E) pro vymazání stránky provozu z Aktivní sady. Stránka v provozu zůstává v seznamu Všechny stránky provozu, ale nepatří nadále do Aktivní sady.

POZNÁMKA: Tlačítko Odstranit není zobrazeno, pokud Aktivní sada obsahuje pouze jednu stránku provozu.

DX,PC,LAYOUT,ACTIVESET-16-07APR17

Lišty s tlačítky rychlé volby

PC17276—UN—13AUG13

A—Tlačítka rychlé volby

Lišta tlačítek rychlé volby je kolekce softwarových tlačítek rychlé volby, kde se zobrazují stavové informace a poskytují rychlý přístup k funkcím aplikace.

Pro editaci lišty tlačítek rychlé volby zvolte výchozí lištu tlačítek rychlé volby.

Úprava lišty s tlačítky rychlé volby

PC17386—UN—15MAY14

PC17387—UN—15MAY14

A—Tlačítko Přidat
B—Symbol Přesun tlačítka rychlé volby
C—Tlačítko Odstranění tlačítka rychlé volby

Tlačítka rychlé volby lze přidávat, odstraňovat nebo měnit jejich rozmístění na liště tlačítek rychlé volby.

POZNÁMKA: Stejné tlačítko rychlé volby lze na lištu umístit pouze jednou.

Zvolte Přidat tlačítko rychlé volby (A) a vyberte aplikaci s příslušným obsahem. Aplikace bez dostupných tlačítek rychlé volby jsou vystínované. Na seznamu vyhledejte tlačítko rychlé volby, které vykonává požadovanou funkci a zvolte tlačítko Přidat.

Po přidání na lištu tlačítek rychlé volby zvolte tlačítko rychlé volby pro jeho zvýraznění. Stiskněte a přesuňte tlačítko rychlé volby (B) do volného místa.

Pro odstranění tlačítka rychlé volby zvolte dané tlačítko, zvýrazněte a zvolte tlačítko Odstranit (C).

DX,PC,LAYOUT,SHORTCUTBAR-16-07APR17

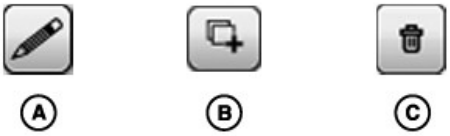
Všechny stránky provozu

PC15340—UN—10JUL13

Všechny stránky provozu

Záložka Všechny stránky provozu obsahuje všechny stránky provozu, které byly vytvořeny v jednotce displeje. Patří sem stránky, obsažené v Aktivní sadě, i stránky provozu, které budou použity pro budoucí práce.

Upravit stránku provozu



PC15339—UN—10JUL13

A—Tlačítko Editovat
B—Tlačítko Duplikovat
C—Tlačítko Odebrat

Zvolte jednu ze stránek provozu. Bude zobrazena řada tlačítek pro úpravu této stránky provozu.

Zvolte tlačítko Upravit (A) pro změnu modulů na stránce provozu.

Zvolte tlačítko Duplikovat (B) pro vytvoření nové stránky provozu se stejnými moduly.

Zvolte tlačítko Odstranit (C) pro vymazání stránky provozu z jednotky displeje. Tím dojde k trvalému odstranění stránky provozu z jednotky displeje a Aktivní sady.

POZNÁMKA: Tlačítko Odstranit není zobrazeno, pokud je zvolena výchozí stránka provozu od výrobce.

Vytvořit stránku Provoz

PC15341—UN—10JUL13

Tlačítko Přidat novou

Zvolte tlačítko Přidat novou pro vytvoření nové stránky provozu.

DX,PC,LAYOUT,ALLRUNPAGES-16-07APR17

Přidání, úprava nebo duplikace stránek Provoz

Stejné rozhraní je zobrazeno při přidávání, úpravě nebo duplikování stránek provozu. Nová stránka provozu je prázdná, zatímco duplikované nebo upravované stránky provozu již obsahují moduly.

Název stránky provozu

PC15337—UN—10JUL13

A—Tlačítko Upravit
B—Tlačítko Přidat modul

Každá stránka Provoz musí mít jedinečný název. Zvolte

tlačítko Upravit (A) pro zadání nebo změnu názvu stránky Provoz.

Přidat modul

Zvolte tlačítko Přidat modul (B) a vyberte aplikaci s příslušným obsahem. V seznamu vyhledejte modul s požadovanou informací a zvolte tlačítko Přidat.

POZNÁMKA: Stejný modul lze na stránku provozu přidat pouze jednou.

POZNÁMKA: Pro lepší využití plochy přidávejte nejprve větší moduly, potom menší.

Ke stanovení místa potřebného pro modul použijte mřížku.

Změna uspořádání modulů

PC15342—UN—10JUL13

Přesun modulu

Po přidání modulu na stránku provozu jej vyberte pro zvýraznění. Stiskněte a přesuňte modul na otevřenou plochu.

Odstranit modul

PC15343—UN—10JUL13

Tlačítko Odstranit modul

Vyberte modul tak, aby byl zvýrazněn, a zvolte tlačítko Odstranit.

DX,PC,LAYOUT,ADDRUNPAGES-16-07APR17

Procházení stránek Provoz na hlavní stránce

Pokud je v Aktivní sadě více než jedna stránka provozu, existuje několik způsobů, jak zobrazit vybranou stránku provozu na hlavní stránce.

Záhlaví

PC17357—UN—03DEC13

A—Záhlaví

Klikněte na záhlaví (A) v horní části hlavní stránky pro zobrazení seznamu všech stránek provozu, které jsou v Aktivní sadě. Zvolte stránku provozu pro přechod zpět na hlavní stránku.

Tlačítka Další a předchozí stránka provozu

PC17358—UN—03DEC13

B—Tlačítka Další a Předchozí stránka provozu
C—Potažení prstem

Pomocí šipek doleva nebo doprava (B) procházíte stránkami provozu.

Potažení prstem

Přetažením prstu (C) doleva nebo doprava procházíte jednotlivé stránky provozu.

Tlačítko rychlé volby navigační lišty

PC17359—UN—03DEC13

D—Tlačítko rychlé volby navigačního panelu

Zvolte šipku vpravo (D) pod displejem na navigačním panelu CommandCenter™.

Rozšířený monitor

Rozšířený monitor je sekundární displej, který se používá k zobrazení druhé aktivní stránky provozu.

PC23154—UN—10OCT16

Tlačítko Prohodit

Stisknutím tlačítka Prohodit přeneste aktivní stránku provozu na sekundární displej. Všechny funkce přenesené stránky průběhu zůstanou aktivní na rozšířeném monitoru. Další stránka provozu v aktivní sadě se stane aktivní stránkou provozu na primárním displeji.

Podrobné informace o rozšířeném monitoru najdete v nápovědě na displeji.

DX,PC,LAYOUT,NAV-16-30APR18

Pole a hranice

PC17260—UN—11JUL13

Aplikace Pole a hranice

Názvy souborů uspořádají informace pro snazší

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company

vyhledávání a používání dat, například naváděcích drah. Používání názvů polí je nepovinné a pro nedefinované názvy se zobrazí "---".

Aplikaci Pole a hranice použijte takto:

- Vyberte název umístění pole, který se bude používat ve všech ostatních aplikacích.
- Vytvořte nové názvy pro položky klient, farma nebo pole.
- Změňte název klienta, farmy nebo pole.
- Přiřaďte pole jiné farmě či klientovi.
- Vymazání klienta, farmy nebo pole.
- Vytvořit hranice.

Zaškrtnutím políček Klient, Farma a Pole nastavte aktuální umístění a vyberte název pole používaný pro všechny ostatní aplikace.

Integrace s naváděním

- Pole může být spojeno s naváděcí stopou při vytváření stopy nebo při úpravě stopy.
- Seznam naváděcích drah lze filtrovat podle názvu pole.

Spuštění strany Modul

V aplikaci Správce uspořádání je k dispozici modul Umístění pro aplikaci Pole. Je k dispozici na výchozí stránce provozu Navádění a lze ho přidat do kterékoliv stránky provozu.

V modulu Umístění vyberte pole, abyste mohli:

- filtrovat seznam stop navádění.
- Připojit nové dráhy k poli po jejich vytvoření.
- Začněte nová nebo pokračujte v předchozích pracovních datech.

Přechod na Pole

1. Vyberte Nabídku
2. Zvolte záložku Aplikace.
3. Vyberte aplikaci Pole.

DX,PC,FIELDS-16-22DEC15

Správa klientů, farem a polí

Organizace polí

PC17389—UN—15MAY14

A—Klient
B—Farma
C—Pole

Lepší organizace dat lze dosáhnout použitím následující hierarchie:

- Klienti (A) jsou nejvyšší úroveň organizace.
- Střední úroveň představují farmy (B). Farma může být přiřazena klientovi.
- Základní úroveň organizace tvoří pole (C). Pole může být přiřazeno farmě a klientovi.

Striktní hierarchie není třeba, ale je možné používat jednoznačné názvy polí a ponechat název farmy a klienta prázdné. Možné je také vůbec nepoužívat názvy polí.

Toto rozhodnutí záleží na množství ukládaných dat. Více dat vyžaduje při hledání polí využívat strukturu.

POZNÁMKA: Na předchozích obrazovkách John Deere byly uloženy mapy a naváděcí linie podle názvů polí. U displeje Generation 4 se data ukládají jako body s údaji o zeměpisné šířce a délce. Názvy polí jsou třeba jen k filtrování dat.

Výběr a filtrace názvů

V hierarchii Klient, Farma a Pole vyberte klienty a farmy, abyste mohli hledat pole.

1. Vyberte kartu Klient.
2. Ze seznamu vyberte klienta. Název klienta je zobrazen na kartě Klient.
3. Karta Farma se zobrazí automaticky. Zobrazí se seznam farem spojených s klientem.
4. Ze seznamu vyberte farmu. Název farmy je zobrazen na kartě Farma.
5. Karta Pole se zobrazí automaticky. Zobrazí se pouze seznam polí spojených s klientem a jeho farmou. Vyberte pole.

Zrušení filtru

Zrušte filtr tlačítkem Smazání výběru.

Vytváření a úpravy názvů

POZNÁMKA: Názvy klientů, farem nebo polí by neměly být po zaznamenání dat měnit. V případě změny názvu jej změňte v jiných umístěních, například v Provozním centru John Deere.

Názvy klienta, farmy a pole nelze duplikovat. Názvy různých klientů a farem musí být unikátní.

Karty Klient a Farma

Jsou-li vybrány karty Klient nebo Farma, vyberte tlačítko Upravit na dolním okraji stránky a zobrazte tak seznam Upravit klienta nebo Upravit farmu.

Na seznamu vyberte název klienta nebo farmy, které

chcete upravit, nebo stisknutím tlačítka Nové na dolním okraji stránky vytvořte název.

Karta Pole

Když je zvolena karta Farma, zvýrazněte název pole a zvolte tlačítko upravení pro editaci pole. Název vytvoříte tlačítkem Nový na spodku stránky.

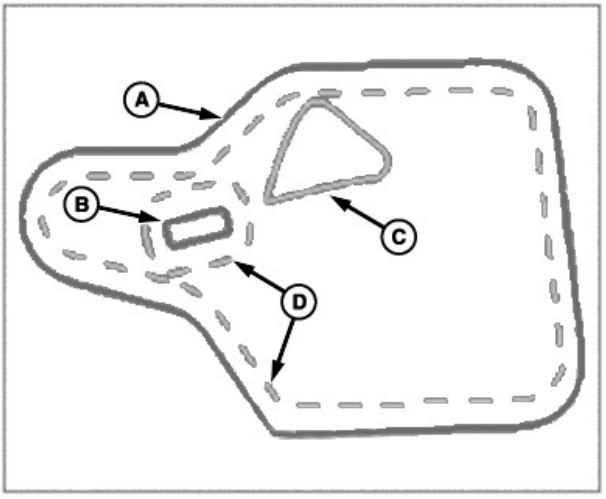
Smazání názvů

Pro smazání názvu editujte klienta, farmu nebo pole a použijte tlačítko smazání na stránce úprav.

- Smazání klienta smaže i všechny farmy, pole a naváděcí dráhy, které jsou mu přiřazeny.
- Smazání farmy smaže i všechna pole a naváděcí dráhy, které jsou jí přiřazeny.
- Smazání pole smaže i všechny naváděcí dráhy, které jsou mu přiřazeny.

DX,PC,FIELDS,MANAGE-16-07APR17

Hranice pole



PC21838—UN—19NOV15

A—Vnější hranice (růžová)
B—Nepřekročitelná vnitřní hranice (růžová)
C—Překročitelná vnitřní hranice (žlutá)
D—Hranice souvratě (žlutá)

Vnější hranice (A) označuje obvod pole.

POZNÁMKA: Vytvoření a použití vnitřní hranice vyžaduje vnější hranici.

Vnitřní hranice označují důležité oblasti pole. Ty mohou být buď nepřekročitelné (růžové) (B) nebo překročitelné (žluté) (C). Příkladem nepřekročitelné hranice je studna, zatímco příkladem překročitelné hranice je potůček.

Hranice souvratí (žluté pomlčky) (D) označují oblasti v poli, kde jsou koncové řádky nebo řádky pro otáčení. Jsou vytvářeny uvnitř vnější hranice a okolo nepřekročitelných vnitřních hranic.

Při použití s Řízením sekce hranice zabraňují dávkování produktu uvnitř označených oblastí v poli a mimo pole.

Výpočet plochy

Odhad hraniční plochy se počítá v ploché dvourozměrné rovině. Všechny aktivní vnitřní hraniční plochy jsou odečteny od vnější hraniční plochy. Výškové změny nejsou ve výpočtu hraniční plochy započteny.

Souhrnné údaje o práci zahrnují výškové změny v celkových údajích o zpracované ploše. V důsledku rozdílů ve výpočtu se celkové údaje o hranici a práci liší.

Vytvoření hranice pomocí mapy pokrytí vyžaduje následující:

- Název pole.
- Mapa pokrytí bez mezer v pokrytí v okolí pole.

Vytvoření projeté hranice vyžaduje následující:

- Název pole.
- Přijímač StarFire™ s SF1 nebo lepší signál.

DX,PC,FIELDS,BOUNDARIES-16-23APR18

Navádění AutoTrac™

PC16676—UN—18MAR13

Navádění

Aplikace Navádění je používána pro řízení stroje na poli v naváděcích drahách. Navádění lze provádět manuálně nebo automaticky pomocí AutoTrac™.

Manuální navádění (včetně funkce)

Manuální navádění, nazývané rovněž Parallel Tracking™, umožňuje obsluze manuální řízení podél naváděcích drah s použitím světelné lišty na displeji, mapy a akustických signálů. Pro práci s manuálním naváděním je požadován přijímač StarFire™. Funkce Parallel Tracking™ zobrazuje polohu stroje na poli vůči dráze definované při prvním průjezdu polem. Parallel Tracking™ může pracovat v různých režimech pro jízdu po přímých, kruhových, hraničních nebo zakřivených drahách. S použitím symbolu stroje, světelné lišty a trasy vyznačené na displeji získáváte informace, jakým způsobem řídit, abyste zůstávali na dráze rovnoběžné s předchozí dráhou. Zvukové výstrahy umožňují obsluze soustředit se na práci na poli.

Navádní AutoTrac™ (nutná aktivace)

Systém AutoTrac™ je systém s podporou řízení, který

StarFire je ochranná známka Deere & Company
AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company
Parallel Tracking je ochranná známka společnosti Deere & Company

stroj automaticky řídí na poli. Systém AutoTrac™ vyžaduje pro svou činnost přijímač StarFire™ a integrovanou soustavu řízení na stroji. Po nájezdu stroje na referenční dráhu (Track 0) systému AutoTrac™, stroj bude pokračovat v jízdě po souběžných drahách, pokud budou splněny všechny podmínky.

Aplikace Navádění AutoTrac™ poskytuje nástroje pro:

- Nastavte naváděcí dráhu.
- Změnu šířky stopy.
- Seřízení nastavení za účelem zvýšení výkonu navádění.
- Zapněte systém AutoTrac™.
- Zobrazení kódů ukončení.

DX,PC,AUTOTRAC-16-30APR18

Správce zařízení

PC20410—UN—22MAY15

Správce zařízení

Vyberte aplikaci Správce zařízení a otevřete nastavení Profil stroje a nářadí. Nastavení profilu jsou důležitá pro přesný výkon zemědělských aplikací John Deere, například AutoTrac™ Section Control a pracovní mapy dat.

Přechod k Správce zařízení

1. Zvolte tlačítko Nabídka.
2. Zvolte záložku Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Správce zařízení.

DX,PC,EQUIP-16-22DEC15

Profil stroje

Obecná nastavení

Když jednotka displeje detekuje stroj, některé informace jsou automaticky nastaveny řídicími jednotkami stroje.

V této chvíli nelze nastavení profilu importovat do displeje ani exportovat z displeje.

Nastavení specifická pro určité typy strojů se na stránce zobrazí jen v případě, že jsou třeba.

- ***Ohnutý kloubový bod traktoru***

  Přední náprava

  - Vzdálenost kloubového spojení od středu přední nápravy. Kloubové spojení je bod otáčení stroje při obrátce.

  Zadní náprava

  - Vzdálenost kloubového spojení od středu zadní nápravy. Kloubové spojení je bod otáčení stroje při obrátce.

- ***Pásový traktor – střed otáčení***

  Střed otáčení

  - Vzdálenost bodu otáčení stroje od středu zadní nápravy.

Posuny GPS

- ***GPS laterální posun***
  - Laterální vzdálenost (vlevo nebo vpravo) od osy stroje ke středu přijímače GPS. Tato hodnota je obvykle nastavena na 0,0, pokud GPS přijímač není posunutý doleva nebo doprava od osy stroje. Aplikace Navádění a Mapování vyžadují nastavení odsazení přijímače GPS v příčném směru.

- ***GPS odsazení v podélném směru***
  - Řadová vzdálenost od středu neřízené osy stroje ke středu přijímače GPS. Aplikace Mapování vyžaduje nastavení odsazení přijímače GPS v podélném směru.

- ***Výška GPS***

  - Svislá vzdálenost přijímače GPS od povrchu půdy.

Posuny připojení

- Přímá vzdálenost v podélném směru od osy zadní nápravy stroje po přípojný bod. Propojovací bod je místo, kde je nářadí připojeno ke stroji. Aplikace Mapování vyžaduje nastavení odchylky přípojného bodu.

Obnovení profilu na tovární nastavení

POZNÁMKA: Pouze u strojů detekovaných jednotkou displeje lze obnovit tovární nastavení profilu.

Výchozí nastavení profilu stroje jsou uložena v řídicích jednotkách stroje. Změny těchto nastavení jsou uloženy v displeji. Chcete-li obnovit nastavení z výroby, vyberte nastavení v horní části stránky Profil stroje. Poté stiskněte tlačítko Resetovat profil.

Podrobnější údaje o Správci zařízení a Parametrech stroje najdete ve Středisku nápovědy na displeji.

DX,PC,EQUIP,MACHINE-16-07APR17

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company

Profil nářadí

Název profilu se nastaví automaticky podle nářadí, které je automaticky zjištěno a nemůže být uloženo. U nářadí bez řídicí jednotky určí název profilu obsluha.

Uložení nastavení profilu

Kliknutím na tlačítko Uložit uložíte nastavení ze všech karet a vrátíte se do aplikace Profil nářadí. Při přepínání mezi kartami není třeba volit příkaz Uložit.

Nastavení profilu nářadí se uloží v displeji podle následujících faktorů:

- Název parametru
- ISO název detekované řídicí jednotky nářadí

POZNÁMKA: Před konfigurací profilu nářadí proveďte nastavení před provozem v ovladači nářadí, například konfiguraci jízdy.

ISO název se změní při změně nastavení řídicí jednotky některého nářadí. To zahrnuje změnu nastavení řídicí jednotky mezi hnojením a výsevem.

Automatická detekce nastavení profilu

POZNÁMKA: Aby bylo možné detekovat secí stroje SeedStar™ 2 nebo SeedStar™ XP při prvním připojení k traktoru, musí být Řízení sekce ve stavu VYPNUTO. Po prvním připojení je secí stroj detekován bez ohledu na stav Řízení sekce VYPNUTO nebo ZAPNUTO.

Je-li připojena řídicí jednotka nářadí, některá nastavení profilu nářadí automaticky provede řídicí jednotka secího stroje.

Při prvním připojení řídicí jednotky se zobrazí výstraha s textem "Profil nářadí byl vytvořen". Po opakovaném připojení nářadí v budoucnosti je definován názvem ISO a načte se nastavení profilu nářadí, které je uloženo v displeji.

POZNÁMKA: Výstraha se zobrazí znovu, pokud zvolíte možnost "Nastavit později".

Pokud je připojeno nářadí, které není rozpoznáno, pro takové nářadí musí být vytvořen profil. Zvolte tlačítko Přidat nářadí (Add Implement) v Správce zařízení (Equipment Manager) pro vytvoření profilu nářadí.

K zobrazení právě detekovaného názvu ISO zvolte Centrum diagnostiky > karta Diagnostika řídicí jednotky > vyberte řídicí jednotku nářadí > karta Informace o řídicí jednotce.

Před provozem si ověřte všechna potřebná nastavení. Pracovní bod se nenastavuje automaticky.

Typy připojení

- Typ připojení neboli závěs popisují způsob, kterým je nářadí připojeno ke stroji, a řídí to, jak displej řídí pohyb nářadí za strojem.

  Mapa pokrytí, dokumentace a Řízení sekcí vyžaduje nastavení typu připojení.

- ***Posun otáčení***

  Některá nářadí mají otočný závěs, který se připojuje k zadnímu 3bodovému závěsu stroje. Posun pro toto otočné umístění je nezbytný, aby displej mohl zjišťovat pohyb nářadí za strojem. Je-li jako typ připojení vybrána možnost 3bodové zadní připojení, je k dispozici odpovídající možnost.

Pracovní šířka

- Pracovní šířka záběru je šířka záběru při orbě, setí, postřiku nebo sklizni při jednom průjezdu přes pole. Používá se k vytváření map pracovních dat a na výpočet obdělané plochy. Aplikace Navádění, Mapování a Celkové údaje o ploše vyžadují zadání pracovní šířky.

Rozměry

- ***Laterální posun***

  Laterální vzdálenost od středu stroje ke středu pracovní šířky nářadí. Aplikace Navádění a Mapování vyžadují nastavení odsazení v příčném směru.

- ***Střed otáčení***

  Přímá vzdálenost od propojovacího bodu po střed otáčení nářadí v pracovní poloze. Zpravidla je to bod, ve kterém dochází ke kontaktu nosných součástí nářadí s povrchem půdy. Posun středu otáčení je důležitý pro modelování pohybu nářadí v zatáčkách. Aplikace Mapování vyžaduje nastavení středu otáčení.

- ***Pracovní bod***

  Přímá vzdálenost od propojovacího bodu po bod, kde se realizuje daná operace. Například místo, kde probíhá setí nebo sázení, sklizeň úrody nebo kde se orá půda. Aplikace Mapování vyžaduje nastavení pracovního bodu.

- ***Posun sekce (nářadí ISOBUS)***

  Přímá vzdálenost od středu otáčení k bodu, kde se realizuje daná operace. Například místo, kde probíhá setí nebo sázení, sklizeň úrody nebo kde se orá půda. Aplikace Mapování vyžaduje nastavení posunu sekce.

Záznam práce

- Aktivační signály záznamu určují, kdy budou ZAPNUTÉ a VYPNUTÉ záznamy pro vytváření map a pro účely pracovního monitoru. Ne všechny

SeedStar je ochranná známka společnosti Deere & Company.

spouštěče záznamu jsou k dispozici pro všechny typy stroje.

POZNÁMKA: V manuálním režimu musí obsluha stisknout tlačítko Záznam nebo Pauza pro přepnutí mezi ZAPNUTÝM a VYPNUTÝM stavem pracovní datové mapy.

Mechan. zpoždění

- Mechanické zpoždění je průměrná doba, kdy výrobek dosáhne povrchu po povelu ZAPNOUT nebo VYPNOUT. V některých případech je tuto hodnotu třeba změnit u každé kombinace stroje, nářadí a jednotky displeje. Aplikace Mapování vyžaduje nastavení mechanického zpoždění. Nastavení jsou zásadní pro výkonnost Řízení sekcí.

Podrobnější údaje o Správci zařízení a Profilu nářadí najdete ve Středisku nápovědy na displeji.

DX,PC,EQUIP,IMPLEMENT-16-25APR18

Správce nastavení

PC22543—UN—22APR16

Správce nastavení

Pomocí Správce nastavení můžete nahrávat, upravovat nebo ukládat konfigurace nastavení stroje a nářadí. Pomocí uložených konfigurací můžete během provozu snadno obnovit nastavení stroje a nářadí.

Přechod do Správce nastavení

1. Zvolte tlačítko Nabídka.
2. Zvolte záložku Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Správce nastavení.

DX,PC,SETTINGS-16-10MAY16

Monitorovací systém stroje

PC15318—UN—16MAY13

Monitorovací systém stroje

Monitorovací systém stroje zobrazuje specifické údaje o výkonnosti stroje. Skupiny hodnot obsahují tyto parametry:

- Rychlost a výkon
- Palivo a tlak
- Teplota
- Elektrická soustava
- Hodiny

POZNÁMKA: Hodnoty dostupné pro jednotlivé skupiny jsou závislé na typu stroje.

Zvolte záložky na levé straně stránky pro přepínání mezi skupinami. Zvolte položku pro zobrazení hodnoty pouze této položky.

Pokud hodnota není dostupná, budou zobrazené pomlčky.

Přechod k Monitorovacímu systému stroje

1. Zvolte tlačítko Nabídka.
2. Zvolte záložku Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Monitorovací systém stroje.

DX,PC,MACHMON-16-23DEC15

Monitorovací systém činnosti

PC15317—UN—16MAY13

Monitorovací systém činnosti

Monitorovací systém činnosti zobrazuje průměrné a celkové specifické údaje o výkonnosti stroje a prováděné činnosti. Zvolte položku na stránce pro zobrazení okna pouze pro tuto položku. Každou z těchto hodnot lze umístit na hlavní stránku při práci.

K vynulování všech hodnot s výjimkou okamžitých klepněte na tlačítko Reset v dolní části stránky. Vedle tlačítka bude zobrazené datum a čas posledního resetu.

Záznamy o práci vpravo od tlačítka Reset udávají, zda je pracovní monitor aktivní a zda momentálně počítá. Přerušovaná činnost kontrolky znamená, že monitor je aktivní.

Přechod k monitorovacímu systému činnosti

1. Zvolte tlačítko Nabídka.
2. Zvolte záložku Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Monitorovací systém činnosti.

DX,PC,WORKMON-16-23DEC15

Záznam práce

Pokud je záznam práce ZAPNUTÝ, záznam mapování a počitadla, vyžadující aktivační signál, počítají příslušné údaje. Počitadla, vyžadující záznam práce:

- Obdělaná plocha
- Doba práce
- Produktivita
- Průměrná spotřeba paliva na jednotku plochy
- Průměrná pracovní rychlost

Zvolte Záznam práce v pravé dolní části pro zobrazení rozbalovacího okna s nastaveními záznamu.

Stav záznamu je založen na aktuálním spouštěči nahrávání vybraném pod položkou Profil nářadí. Pokud aktivační signál záznamu neodpovídá prováděným činnostem, stiskněte tlačítko Upravit pro změnu zvoleného aktivačního signálu. Podrobné údaje najdete v oddílu Parametry nářadí.

POZNÁMKA: Pokud je aktivační signál záznamu nastaven pro manuální režim, záznam práce bude zapínán a vypínán stisknutím tlačítka Záznam.

DX,PC,WORKMON,REC-16-23DEC15

Údržba a kalibrace

PC15324—UN—21MAY13

Údržba a kalibrace

Aplikace Údržba a kalibrace umožňuje řidiči nastavit intervaly údržby a provádět kalibrace součástí stroje.

Přechod k údržbě a kalibraci

1. Zvolte tlačítko Nabídka.
2. Zvolte záložku Nastavení traktoru.
3. Zvolte aplikaci Údržba a kalibrace.

DX,PC,MAINT-16-23DEC15

Servisní kontroly

POZNÁMKA: Dostupnost funkce Servisní kontroly závisí na zakoupeném provedení.

Servisní kontroly provádějte se strojem na rovném povrchu a vypnutým motorem. Aby byly hodnoty přesné, počkejte po vypnutí motoru před kontrolou hladiny kapalin alespoň 40 minut.

Kontrolka indikuje stav bodu servisní kontroly stroje.

- Zelená kontrolka - správná výška hladiny
- Červená kontrolka - příliš vysoká nebo nízká hladina

K dispozici jsou tyto kontrolní body:

PC17385—UN—15MAY14

A—Hladina motorového oleje
B—Hladina chladicí kapaliny motoru

- Výška motorového oleje (A)
- Výška hladiny chladicí kapaliny motoru (B)

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-16-07APR17

Intervaly údržby

Intervaly údržby upomínají, že je potřeba provést pravidelnou údržbu stroje.

Zvolte tlačítko Přidat interval údržby pro vytvoření nového intervalu údržby. Může být přidán neomezený počet intervalů údržby.

Po vytvoření je interval údržby přidán na seznam a zobrazen s názvem, uplynulou dobou a délkou intervalu.

- Řidič zvolí název pro označení příslušného intervalu údržby.
- Uplynulé hodiny indikují počet hodin od posledního vynulování intervalu údržby.
- Interval je počet hodin mezi jednotlivými údržbami.

Intervaly jsou seřazeny od nejkratší po nejdelší dobu. Dále jsou seřazeno podle názvu v abecedním pořadí s prioritou číselného označení.

Dvacet hodin před naplánovaným časem servisního intervalu informuje systém operátora, že stroj bude brzy vyžadovat servis. Po potvrzení zprávy bude systém informovat řidiče, že stroj bude brzy vyžadovat servis, při každém spuštění, až do vynulování servisního intervalu.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-16-23DEC15

Kalibrace

Pomocí této aplikace provádíte kalibraci prokluzu kol a radarového zařízení.

Kalibrace radaru

PC23946—UN—22MAR17

Kalibrace radaru

Radarové zařízení musí být kalibrováno při první instalaci do stroje nebo v případě, že vznikl rozdíl mezi rychlostí od radarového zařízení a skutečnou rychlostí pojezdu při práci s nezatíženým strojem na pevném povrchu.

POZNÁMKA: Za větrných podmínek nebo se zvednutými pohybujícími se předměty (například listy nebo kamínky) může být rychlost radarového zařízení nepřesná.

Kalibrace prokluzu kol

PC23947—UN—22MAR17

Kalibrace prokluzu kol

Pokud existuje rozdíl mezi pojezdovou rychlostí od radarového zařízení a od pojezdových kol, proveďte kalibraci prokluzu kol při práci s nezatíženým strojem na pevném povrchu. Podrobné informace najdete v oddílu Monitorovací systém stroje.

Kalibraci stroje provádějte při jízdě bez nákladu po tvrdém, suchém, čistém a rovném povrchu.

POZNÁMKA: Kalibrace prokluzu kol je dostupná, pouze pokud je připojené a zkalibrované radarové zařízení.

Před prováděním kalibrace prokluzu kol se přesvědčte, že je rychlost radarového zařízení přesná.

DX,PC,MAINT,CAL-16-07APR17

ISOBUS VT

PC16682—UN—18MAR13

ISOBUS VT

Tato jednotka displeje John Deere podporuje řídicí jednotky kompatibilní se sběrnicí ISOBUS Industry Electronics Foundation (AEF)podle ISO 11783. Tyto řídicí jednotky lze zobrazit a ovládat z virtuálního terminálu (VT) sběrnice ISOBUS.

Pokud je připojená řídicí jednotka ISOBUS, do aplikace ISOBUS VT budou nahrány grafické soubory pro uživatelské rozhraní. Aplikace ISOBUS VT poskytuje obsluze prostředky pro procházení všemi dostupnými funkcemi řídicí jednotky ISOBUS a jejich ovládání.

Přechod k terminálu ISOBUS VT

1. Zvolte možnost Nabídka.
2. Zvolte záložku Aplikace.
3. Zvolte aplikaci ISOBUS VT.

Připojená nářadí a řídicí jednotky ISOBUS

Jednotka displeje Generation 4 komunikuje současně s různými řídicími jednotkami ISOBUS a řídí jejich činnost. Seznam všech připojených řídicích jednotek ISOBUS je zobrazen po zvolení tlačítka Nabídka.

Vyberte požadovanou řídicí jednotku ISOBUS a stiskněte tlačítko OK pro zobrazení uživatelského rozhraní.

Zjišťování a odstraňování závad

Pokud se rozhraní pro řídicí jednotku sběrnice ISOBUS nezobrazuje správně:

- Zobrazte řídicí jednotku sběrnice ISOBUS v Centru stavů a postupujte podle kroků k odstranění problémů pro uvedený stav. Další informace naleznete v části Řídicí jednotky sběrnice ISOBUS v Centru diagnostiky.

Pokud se rozhraní stále nezobrazuje správně:

1. Zvolte nastavení v horní části aplikace VT sběrnice ISOBUS.
2. V pokročilých nastaveních vyberte možnost Clean Up ISOBUS VT (Vyčistit VT sběrnice ISOBUS), abyste vymazali uložené soubory uživatelského rozhraní řídicí jednotky sběrnice ISOBUS.

Při následujícím připojení řídicí jednotky se uživatelské rozhraní načte znovu.

Modul stránky Provoz

Moduly ISOBUS VT lze přidávat na stránku průběhu pomocí aplikace Správce rozvržení.

Moduly se načítají z ovladače nářadí a jsou k dispozici pouze v případě, že je ovladač připojen. Typy dostupných modulů závisejí na výrobci ovladače. Tato jednotka displeje může zobrazit ISOBUS VT verze 3.

DX,PC,ISOBUSVT-16-23APR18

Přijímač GPS StarFire™

PC17388—UN—15MAY14

Přijímač StarFire

Přijímač GPS StarFire™ detekuje zeměpisnou polohu a diferenciální korekční signál pomocí jediného přijímače.

Modul kompenzace terénu (TCM) je integrován do přijímače a koriguje dynamiku stroje, jako je například náklon v podélném a příčném směru, na bočních svazích, nerovném terénu nebo v proměnlivé půdě. Pro správnou činnost TCM je nutná jeho správná kalibrace.

Popis nastavení a kalibrace najdete v návodu k použití přijímače StarFire™.

Přechod na GPS přijímač StarFire™

1. Zvolte možnost Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Zvolte aplikaci StarFire™.

DX,PC,STARFIRE-16-07APR17

Video

PC15312—UN—15MAY13

Video

POZOR: Při předcházení kolizím nebo zjišťování přítomnosti osob se nespoléhejte na kameru. Aby nedošlo ke zranění nebo smrti obsluhy nebo jiných osob, vždy dbejte opatrnosti a sledujte okolí stroje. Přečtěte si část PŘEDCHÁZENÍ NEHODÁM PŘI COUVÁNÍ v části o bezpečnosti.

Aplikace Video se používá pro sledování okolního prostoru stroje. Současně lze zobrazit pouze jeden videosignál.

Procesor 4600 může podporovat až čtyři vstupní signály z kamer, procesor 4100 a 4200 může podporovat pouze vstup z jedné kamery.

Více informací o různých typech displejů najdete v oddílu Jednotka displeje - úvod.

Přechod na stránku Video

1. Zvolte možnost Nabídka.
2. Zvolte záložku Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Video.

Přepínání kamer

PC23948—UN—22MAR17

Symbol Kamera

Pokud je připojeno více kamer, můžete přepínat mezi vstupy videosignálu volbou různých čísel kamer.

Zrcadlové zobrazení videa

PC23949—UN—22MAR17

Tlačítko Zrcadlové zobrazení videa

Zvolte tlačítko Zrcadlové zobrazení pro simulování pohledu do zpětného zrcátka. V tomto zobrazení jsou zaměněny levá a pravá strana.

Kontrast

PC23950—UN—22MAR17

Symbol Kontrast videa

Nastavte kontrast videa pomocí tlačítek plus (+) a mínus (-). Tlačítkem "plus" zvyšujete jas obrazu, tlačítkem "mínus" jas obrazu snižujete.

DŮLEŽITÉ: Před použitím aplikace Video zjistěte, zda obraz z kamery nebo video aplikace jsou zobrazeny zrcadlově.

DX,PC,VIDEO-16-23APR18

Aktivační signály videa

Videosignál lze zobrazovat v průběhu některých funkcí stroje (například: couvání, zapnutí vývodového hřídele).

1. Zvolte Úprava aktivačních signálů pro konfiguraci nastavení.
2. Zvolte aktivační signál.
3. Zvolte vstup kamery pro aktuální aktivační signál. Tato kamera bude zapnutá, pokud je detekován aktivační signál.

StarFire je ochranná známka Deere & Company

POZNÁMKA: Aby nedocházelo ke zobrazování videosignálu při detekování aktivačního signálu, zvolte Bez kamery.

4. Zadejte délku videopřenosu. To je doba, po kterou je video zobrazováno poté, kdy přestane být aktivní aktivační signál.

DX,PC,VIDEO,TRIGGERS-16-23DEC15

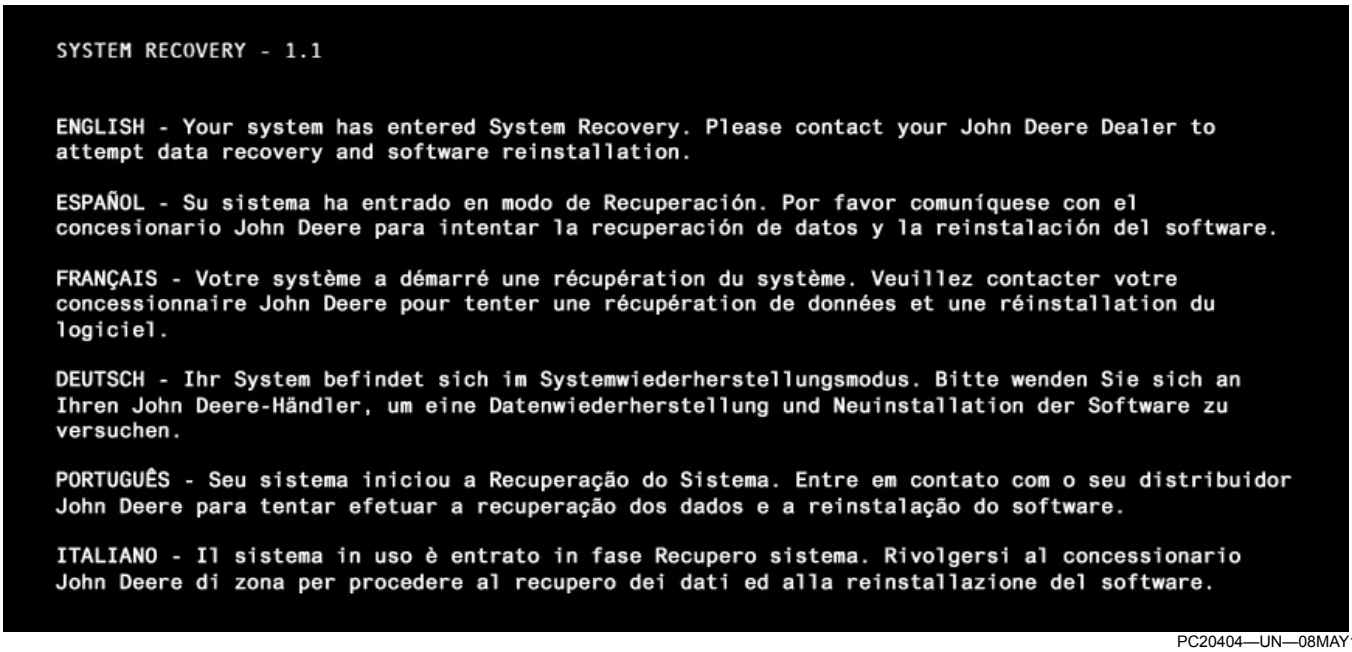
Čistění displeje

DŮLEŽITÉ: Obrazovku displeje vždy čistěte při vypnutém napájení. Při čištění obrazovky za provozu může dojít k neúmyslné volbě tlačítka.

Chcete-li vyčistit displej, vypněte přístroj a otřete obrazovku měkkým hadříkem, na který nastříkáte čisticí prostředek bez obsahu čpavku, například čistič na sklo nebo víceúčelový čistič John Deere.

DX,PC,CLEAN,DISP-16-21OCT16

Obnovení systému



PC20404—UN—08MAY15

Váš systém vstoupil do režimu Obnovení systému. Požádejte prosím svého prodejce John Deere, aby se pokusil o obnovení dat a přeinstalování softwaru.

Pokud se zobrazí zpráva o obnovení systému, postupujte podle pokynů.

System Recovery (Obnovení systému) se snaží chránit a pokud možno zachovat uživatelská data. System Recovery (Obnovení systému) se aktivuje, pokud systém detekuje konflikt, který by mohl poškodit příslušné funkce. Více informací o funkci Obnovení systému (System Recovery) získáte u svého prodejce John Deere.

DX,PC,SYS,RECOVERY-16-21OCT16

Aplikace displeje CommandCenter™

Následující informace obsahují nápovědu na obrazovce pro každou aplikaci specifickou pro tento stroj. Tyto informace jsou rovněž dostupné na displeji.

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company

VM03385,0000137-16-15NOV16

Nastavení ovládacích prvků

Přístup k funkci Nastavení ovládacích prvků

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

H113668—UN—22OCT15

Nabídka

1. Nabídka

N119118—UN—23SEP16

Nastavení stroje

2. Záložka nastavení stroje

H118152—UN—20JAN17

Nastavení ovládacích prvků

3. Nastavení ovládacích prvků

H118151—UN—20JAN17

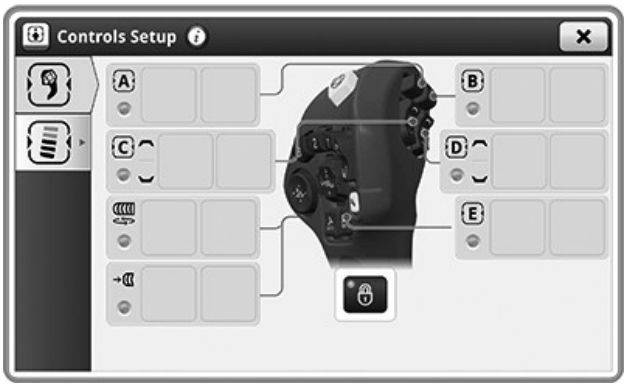
Aplikační tlačítko nastavení ovládacích prvků

Přístup k aplikaci prostřednictvím navigačního panelu:

Stiskněte tlačítko Nastavení ovládacích prvků na navigačním pruhu pod displejem.

SS43267,00008E4-16-19JAN17

Přehled funkce Nastavení ovládacích prvků



H119897—UN—20JAN17

Nastavení ovládacích prvků

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Nastavení ovládacích prvků se používá k vytvoření nových přiřazení nebo zpřístupnění uživatelských předvoleb, které jste předtím nakonfigurovali na multifunkční páce nebo CommandARM™.

POZNÁMKA: Nastavení ovládacích prvků neobsahuje žádná výchozí přiřazení; multifunkční páka a CommandARM™ se resetují do zamknutého stavu po vypnutí a zapnutí klíčku.

POZNÁMKA: Displej musí být nabootovaný, abyste deaktivovali zámky ovládací skupiny pro přiřazení funkcí. Ovládací skupina odkazuje na překonfigurovatelná tlačítka na multifunkční páce a CommandARM™.

H118141—UN—20JAN17

Karta multifunkční páky

Karty přiřazení dostupné v aplikaci Nastavení ovládacích prvků:

Multifunkční páka – zvolte a získejte přístup k předvolbám multifunkční páky.

H118139—UN—20JAN17

Záložka CommandARM™

CommandARM™ – zvolte a získejte přístup k předvolbám CommandARM™.

H118169—UN—20JAN17

Zvýrazněná záložka

Zvýrazněná záložka – indikuje, která předvolba byla zvolena.

POZNÁMKA: Indikátor zámku na obrazovce svítí, když je zobrazená ovládací skupina zamknutá tlačítkem zámku ovládací skupiny na CommandARM™. Nastavení aplikací nebo funkcí nebude fungovat.

CommandARM je ochranná známka společnosti Deere & Company

H118140—UN—20JAN17

Kontrolka blokování

Kontrolka blokování – svítí a indikuje tak, že bylo použito tlačítko blokování ovládacích prvků.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

Zvolte pro zavření aplikace Nastavení ovládacích prvků.

SS43267,000090E-16-19JAN17

Multifunkční páka – Nastavení ovládacích prvků

Nastavení ovládacích prvků multifunkční páky se používá k přiřazení aplikací a funkcí k tlačítkům na multifunkční páce.

H118141—UN—20JAN17

Multifunkční páka

Položky dostupné na stránce Nastavení ovládacích prvků multifunkční páky:

Multifunkční páka – umožňuje provádět přiřazení tlačítkům na multifunkční páce.

H118143—UN—20JAN17

Programovatelné tlačítko A

H118147—UN—20JAN17

Programovatelné tlačítko B

H118149—UN—20JAN17

Programovatelné tlačítko E

Tlačítka A, B a E – se používají pro aplikace, které vyžadují výběr z jednopolohových přiřazení.

H118144—UN—20JAN17

Programovatelné tlačítko C

H118148—UN—20JAN17

Programovatelné tlačítko D

Tlačítka C a D – se používají pro aplikace, které vyžadují, abyste vybírali z několika poloh, zvyšovali nebo snižovali hodnotu, nebo prováděli nastavení vlevo nebo vpravo.

H118145—UN—20JAN17

Tlačítko rolování

H118146—UN—20JAN17

Stisknutí tlačítka rolování

Tlačítko rolování – používá se k výběru přiřazení funkcí, ke zvýšení nebo snížení hodnoty, nebo k provádění nastavení vlevo nebo vpravo.

H118140—UN—20JAN17

Kontrolka blokování

Kontrolka blokování – svítí a indikuje tak, že bylo použito tlačítko blokování ovládacích prvků.

SS43267,000090F-16-03FEB17

Multifunkční páka

Nastavení ovládacích prvků multifunkční páky se používá k přiřazení aplikací a funkcí k tlačítkům na multifunkční páce.

Proces k úpravě:

H118141—UN—20JAN17

Multifunkční páka

Vyberte kartu přiřazení multifunkční páky.

H114656—UN—05JAN17

Aktivní stav

POZNÁMKA: Vyberte-li tlačítko zámku ovládací skupiny, všechny předtím přiřazené uživatelské ovládací prvky se rozsvítí "zeleně" na znamení jejich aktivního stavu a indikátor zámku na obrazovce se skryje.

H118140—UN—20JAN17

Kontrolka blokování

POZNÁMKA: Pokud neexistují žádná uživatelská přiřazení, aplikace se neotevře, dokud nedojde k odblokování skupiny ovládacích prvků.

H118143—UN—20JAN17

Programovatelné tlačítko A

H118147—UN—20JAN17

Programovatelné tlačítko B

H118149—UN—20JAN17

Programovatelné tlačítko E

Tlačítka A, B a E – se používají pro aplikace, které vyžadují výběr z jednopolohových přiřazení.

POZNÁMKA: Indikátor zámku na obrazovce je přítomen, když je zobrazená ovládací skupina zamknutá tlačítkem zámku ovládací skupiny na CommandARM™. Blokování skupiny ovládacích prvků se znovu aktivuje vypnutím a zapnutím klíče.

H118144—UN—20JAN17

Programovatelné tlačítko C

H118148—UN—20JAN17

Programovatelné tlačítko D

Tlačítka C a D – se používají pro aplikace, které vyžadují, abyste vybírali z několika poloh, zvyšovali nebo snižovali hodnotu, nebo prováděli nastavení vlevo nebo vpravo.

H118145—UN—20JAN17

Tlačítko rolování

H118146—UN—20JAN17

Stisknutí tlačítka rolování

POZNÁMKA: Tlačítko rolování obchází seznam "Vybrat aplikaci" a nabízí omezený a určitý počet volitelných funkcí.

Tlačítko rolování – používá se k výběru přiřazení funkcí, ke zvýšení nebo snížení hodnoty, nebo k provádění nastavení vlevo nebo vpravo.

POZNÁMKA: Přiřazování funkcí tlačítku rolování, buď "rolování" nebo "stisknutí", funguje stejným způsobem jako ostatní přiřazení.

H118140—UN—20JAN17

Kontrolka blokování

Kontrolka blokování – svítí a indikuje tak, že bylo použito tlačítko blokování ovládacích prvků.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

Zvolte pro zavření aplikace Nastavení ovládacích prvků.

SS43267,0000910-16-16MAY17

CommandARM - Nastavení ovládacích prvků

Nastavení ovládacích prvků CommandARM™ se používá k přiřazení aplikace a funkcí ke CommandARM™.

H118139—UN—20JAN17

Tlačítko CommandARM™

Položky dostupné na stránce Nastavení ovládacích prvků CommandARM™:

Tlačítko CommandARM™ – umožňuje provádět přiřazení tlačítkům na panelu CommandARM™.

H118159—UN—20JAN17

Programovatelné tlačítko 1

H118161—UN—20JAN17

Programovatelné tlačítko 2

Tlačítka 1 a 2 – se používají pro aplikace, které vyžadují, abyste vybírali z několika poloh, zvyšovali nebo snižovali hodnotu, nebo prováděli nastavení vlevo nebo vpravo.

H118160—UN—20JAN17

Programovatelné tlačítko 3

H118162—UN—20JAN17

Programovatelné tlačítko 4

Tlačítka 3 a 4 – se používají pro aplikace, které vyžadují výběr z jednopolohových přiřazení.

CommandARM je ochranná známka společnosti Deere & Company

H118140—UN—20JAN17

Kontrolka blokování

Kontrolka blokování – svítí a indikuje tak, že bylo použito tlačítko blokování ovládacích prvků.

SS43267,0000911-16-03FEB17

CommandARM™

Nastavení ovládacích prvků CommandARM™ se používá k přiřazení aplikace a funkcí ke CommandARM™.

Proces k úpravě:

H118139—UN—20JAN17

CommandARM™

Zvolte záložku přiřazení CommandARM™.

H114656—UN—05JAN17

Aktivní stav

H118140—UN—20JAN17

Kontrolka blokování

POZNÁMKA: Pokud stisknete tlačítko Blokování skupiny ovládacích prvků, všechny dříve přiřazené uživatelské ovládací prvky se rozsvítí "Zeleně", indikují tak jejich aktivní stav a kontrolka blokování na obrazovce se skryje.

POZNÁMKA: Pokud neexistují žádná uživatelská přiřazení, aplikace se neotevře, dokud nedojde k odblokování skupiny ovládacích prvků.

H118159—UN—20JAN17

Programovatelné tlačítko 1

H118161—UN—20JAN17

Programovatelné tlačítko 2

Tlačítka 1 a 2 – se používají pro aplikace, které vyžadují, abyste vybírali z několika poloh, zvyšovali nebo snižovali hodnotu, nebo prováděli nastavení vlevo nebo vpravo.

H118160—UN—20JAN17

Programovatelné tlačítko 3

H118162—UN—20JAN17

Programovatelné tlačítko 4

Tlačítka 3 a 4 – se používají pro aplikace, které vyžadují výběr z jednopolohových přiřazení.

POZNÁMKA: Indikátor zámku na obrazovce je přítomen, když je zobrazená ovládací skupina zamknutá tlačítkem zámku ovládací skupiny na CommandARM™. Blokování skupiny ovládacích prvků se znovu aktivuje vypnutím a zapnutím klíče.

H118140—UN—20JAN17

Kontrolka blokování

Kontrolka blokování – svítí a indikuje tak, že bylo použito tlačítko blokování ovládacích prvků.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

Zvolte pro zavření aplikace Nastavení ovládacích prvků.

SS43267,0000912-16-16MAY17

Vytvoření jednoduchých přiřazení položek

Tlačítka A a B nebo 3 a 4 umožňují přiřadit a aktivovat vámi preferované aplikace a poté přiřazovat funkce.

POZNÁMKA: Více informací o aplikacích a funkcích získáte po stisknutí tlačítka Nápověda.

Proces k úpravě:

Tlačítky konfigurovatelnými v Nastavení ovládacích prvků personalizujte váš stroj a rychle provádějte úkoly stisknutím tlačítka.

POZNÁMKA: Na obrázku je typický příklad přiřazení aplikací. Vyberte zobrazení seznamu dostupných přiřazení aplikací nebo funkcí.

Příklad: Tento příklad přiřadí aplikaci Navádění AutoTrac™ k tlačítku A.

CommandARM je ochranná známka společnosti Deere & Company

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company

H118507—UN—20JAN17

Vybrat aplikaci

1. Stisknutím aktivujte zobrazení Vybrat aplikaci.

H118506—UN—20JAN17

Odebrat přiřazení

POZNÁMKA: Pokud na displeji Nastavení ovládacích prvků už existuje přiřazení, v horní části seznamu se zobrazí možnost "Odebrat přiřazení". Výběrem zavřete a smažete přiřazení.

H118156—UN—20JAN17

Navádění AutoTrac™

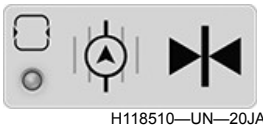
H118509—UN—20JAN17

Vybráno Navádění AutoTrac™

2. Vyberte aplikaci Navádění AutoTrac™.

H118157—UN—20JAN17

Středová stopa



H118510—UN—20JAN17

Vybrána Středová stopa

3. Vyberte funkci Středová stopa.

POZNÁMKA: Po zvolení funkce se provede přiřazení ovládacímu prvku.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

4. Stiskem tlačítka zavřete aplikaci Nastavení ovládacích prvků.

SS43267,0000913-16-30MAY19

Vytvoření dvojích přiřazení položek

Tlačítka C a D nebo 1 a 2 umožňují přiřadit a aktivovat vámi preferované aplikace a poté přiřazovat funkce.

POZNÁMKA: Více informací o aplikacích a funkcích získáte po stisknutí tlačítka Nápověda.

Proces k úpravě:

Tlačítky konfigurovatelnými v Nastavení ovládacích prvků personalizujte váš stroj a rychle provádějte úkoly stisknutím tlačítka.

POZNÁMKA: Na obrázku je typický příklad přiřazení aplikací a funkcí. Vyberte zobrazení seznamu dostupných přiřazení aplikací nebo funkcí.

Příklad: V tomto příkladu bude funkce sklopení/vyklopení koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku přiřazena tlačítku C. Díky tomu můžete kdykoliv sklopit/vyklopit koncovku dopravníku pouhým stisknutím tlačítka C.

H118508—UN—20JAN17

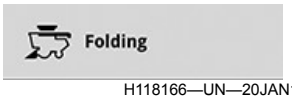
Vybrat aplikaci

1. Stisknutím aktivujte zobrazení Vybrat aplikaci.

H118506—UN—20JAN17

Odebrat přiřazení

POZNÁMKA: Pokud na displeji Nastavení ovládacích prvků už existuje přiřazení, v horní části seznamu se zobrazí možnost "Odebrat přiřazení". Výběrem zavřete a smažete přiřazení.



H118166—UN—20JAN17

Sklápění

H118536—UN—20JAN17

Zvoleno sklápění

2. Vyberte aplikaci Sklápění.

H118165—UN—20JAN17

Sklopení/vyklopení horní části vyprazdňovacího šnekového dopravníku

H118537—UN—20JAN17

Zvoleno sklopení/vyklopení koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku

3. Vyberte funkci Sklopení/vyklopení koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku.

POZNÁMKA: Po zvolení funkce se provede přiřazení ovládacímu prvku.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

4. Stiskem tlačítka zavřete aplikaci Nastavení ovládacích prvků.

SS43267,0000914-16-30MAY19

Tlačítko rolování

H118504—UN—20JAN17

Tlačítko rolování

Tlačítko rolování se používá k výběru přiřazení funkcí, ke zvýšení nebo snížení hodnoty, nebo k provádění nastavení vlevo nebo vpravo.

POZNÁMKA: Přiřazování funkcí tlačítku rolování, buď "rolování" nebo "stisknutí", funguje stejným způsobem jako ostatní přiřazení.

SS43267,0000915-16-20JAN17

Přiřazení aplikací

Umožní vám přiřadit preferovanou aplikaci a funkci.

H118511—UN—20JAN17

Navádění AutoTrac™

Dostupná přiřazení aplikací:

POZNÁMKA: Zobrazí se pouze přiřazení aplikací dostupná pro váš stroj.

Aplikace navádění AutoTrac™– umožní vám přístup k funkcím nastavení systému navádění.

H118515—UN—20JAN17

Sklopný

Aplikace skládání – umožňuje přistupovat k funkcím skládání a rozkládání koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku a skládání a rozkládání sklopného adaptéru.

H118514—UN—20JAN17

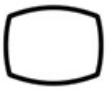
Žací vál

Aplikace žacího válu – umožňuje přistupovat k funkcím a nastavovat přední nářadí.

H118517—UN—20JAN17

Řízení zbytků

Aplikace zbytků – umožňuje přistupovat k funkcím řízení zbytků.



H118512—UN—20JAN17

Displej

Aplikace displeje – umožňuje přistupovat k displeji.

H118516—UN—20JAN17

Převodovka

Aplikace převodovky – umožňuje přistupovat k funkcím převodovky.

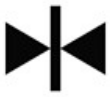
SS43267,0000916-16-16MAY17

Přiřazení funkcí

Programovatelná a rolovací tlačítka umožňují přiřazovat funkce, vybírat z různých poloh, zvýšovat nebo snižovat hodnotu, nebo provádět nastavení vlevo nebo vpravo. Tlačítkem rolování přiřaďte funkce.

POZNÁMKA: Více informací o aplikacích a funkcích získáte po stisknutí tlačítka Nápověda.

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company



H118518—UN—20JAN17

Středová stopa

Dostupná přiřazení funkcí:

Navádění AutoTrac™

Středová stopa – vyberte a vytvořte novou stopu.

H118519—UN—20JAN17

Posunutí stopy

Posunutí stopy – vyberte a posuňte vaši stopu doleva nebo doprava.

H118520—UN—20JAN17

Prohození stop

Záměna stop – vyberte a změňte aktuálně používanou stopu naváděcího systému a přejděte na další stopu.

H118521—UN—20JAN17

Blízké pokrytí

Displej

Zavřít překrytí – stisknutím zavřete překrytí.

H118522—UN—20JAN17

Záměna stránky provozu

Záměna stránky provozu – stisknutím přejděte ze zobrazené stránky provozu na další nebo předchozí stránku v systému.

H118524—UN—20JAN17

Dial-A-Speed™

Žací vál

Dial-A-Speed™ – stisknutím podle potřeby změňte otáčky přiháněče nebo řemenového sběracího ústrojí.

H118525—UN—20JAN17

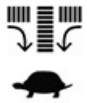
Kodér AHHC

Kodér automatické regulace výšky žacího válu (AHHC) – stiskněte a nastavte výšku žacího válu.

H118526—UN—20JAN17

Rychlost dopravníkového pásu

Rychlost dopravníkového pásu – stisknutím zvýšíte nebo snížíte rychlost dopravníkového pásu.



H118527—UN—20JAN17

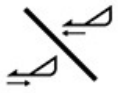
Snížení rychlosti dopravníkového pásu

Snížení rychlosti dopravníkového pásu – stisknutím snížíte rychlost dopravníkového pásu.

H118528—UN—20JAN17

Náklon skříně vkládacího ústrojí

Náklon skříně vkládacího ústrojí – stisknutím zvětšíte nebo zmenšíte úhel náklonu rámu skříně vkládacího ústrojí.



H118529—UN—20JAN17

Vysunutí/zatažení žací lišty

Vysunutí/zatažení žací lišty (pouze žací vály s výsuvným stolem) – stisknutím vysunete nebo zatáhnete žací lištu.

H118530—UN—20JAN17

Náklon draperové lišty

Dial-A-Speed je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Náklon draperové lišty – nakloníte draperovou lištu nahoru a dolů.

H118532—UN—20JAN17

Koncovka vyprazdňovacího šnekového dopravníku

Sklopný

Koncovka vyprazdňovacího šnekového dopravníku – stisknutím sklopte/vyklopte koncovku vyprazdňovacího šnekového dopravníku.

H118533—UN—20JAN17

Sklopný adaptér

Sklopný adaptér – stisknutím sklopte/vyklopte sklopný adaptér.

H118534—UN—20JAN17

Požadované otáčky převodovky ProDrive™

Převodovka

Požadované otáčky ProDrive™ – stisknutím zvýšíte nebo snížíte požadované otáčky převodovky.

H118535—UN—20JAN17

Změna směru zbytků

Řízení zbytků

Změna směru zbytků – stisknutím změníte směr odmítání zbytků z jedné strany na druhou.

MM95366,0000479-16-06JUN19

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company

Řízení zbytků

Přístup k řízení zbytků

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

H113668—UN—22OCT15

Nabídka

1. Nabídka

N119118—UN—23SEP16

Nastavení stroje

2. Záložka nastavení stroje

H114082—UN—03JAN17

Řízení zbytků

3. Řízení zbytků

H116635—UN—03JAN17

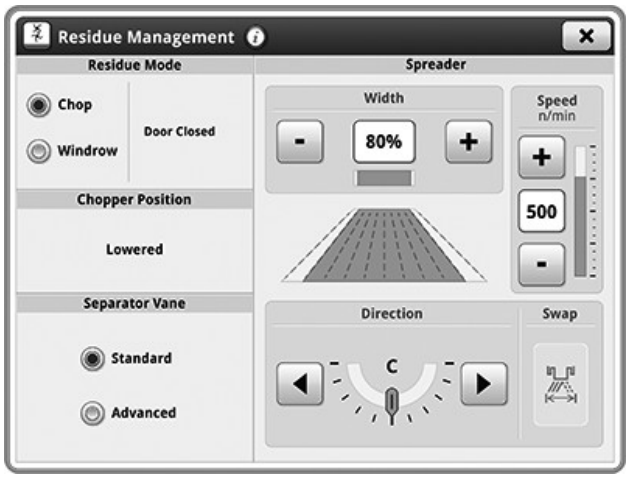
Tlačítko aplikace řízení zbytků

Přístup k aplikaci prostřednictvím navigačního panelu:

Stiskněte tlačítko Řízení zbytků na navigačním panelu pod displejem.

SS43267,0000891-16-27JAN17

Řízení zbytků



H120317—UN—03JAN17

Řízení zbytků

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Řízení zbytků umožňuje nastavit distribuci zbytků podle potřeby na základě konfigurace stroje.

H116638—UN—03JAN17

Režim zbytků

Položky dostupné na hlavní straně Řízení zbytků:

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Režim zbytků – vybírejte mezi funkcemi řezání a řádkování.

H116639—UN—03JAN17

Poloha řezačky

Poloha řezačky – ukazuje aktuální polohu řezačky.

H118116—UN—03JAN17

Lopatka separátoru

Lopatka separátoru – vybírejte mezi standardní a pokročilou polohou lopatky separátoru.

H116988—UN—03JAN17

Šířka

Šířka – ovládá šířku rozmetání plev a slámy pomocí nastavení otáček rozmetače nebo polohy krytu na základě konfigurace stroje.

H116987—UN—04JAN17

Rychlost

Otáčky – zvyšuje nebo snižuje otáčky rozmetače.

H117001—UN—03JAN17

Směr

Směr – mění směr rozmetání plev a slámy.

H118304—UN—03JAN17

Změna

Změna – rychle nastaví rozmetání zbytků v opačném směru.

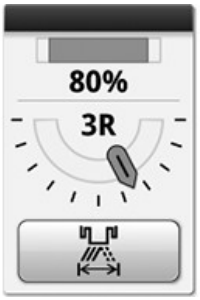
Uložení protiostří – pohybuje se dovnitř a ven, aby byla zajištěna lepší kvalita zbytků nebo kvůli úspoře výkonu stroje.

Seřízení mimo kabinu – mechanická nastavení prováděná mimo kabinu.

Moduly stránky provozu:

Moduly pro tuto aplikaci mohou být přidány na stránky provozu pomocí Správce rozvržení.

Příklad:



H116641—UN—04JAN17

Rozmetání

Rozmetání – ovládá šířku a směr distribuce plev a slámy.

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různé moduly.

H116642—UN—03JAN17

Zbytky

Klávesové zkratky

Pomocí Správce vzhledu můžete do panelu zástupců přidat klávesové zkratky.

Příklad:

Zbytky – používá se k rychlému přístupu ke změně směru rozmetání zbytků. Světlo svítí ve směru rozmetání zbytků. Pokud světlo nesvítí, rozmetání zbytků je nastavené na střed.

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různá tlačítka rychlé volby.

PR79369,0000035-16-20JUN19

Režim zbytků

Zvolte režim řezání nebo ukládání zbytků do řádku pro požadované zpracování slámy a plev.

Vyberte řádkování, když:

Chcete ukončit řádkování zbytků za strojem.

Pouze stroje vybavené systémem zbytků Premium: V režimu řádkování sláma neprochází řezačkou, zatímco plevy jsou stále řezány a rozmetány. Sláma opouští separační ústrojí a ukládá se do řádku za strojem. Řádek tak zůstává čistší.

Vyberte řezání, když:

Chcete, aby zbytky prošly řezačkou a byly co nejkratší.

Nastavení řádkování:

Bez systému zbytků Premium: Pokud je zapnutý režim Řádkování, veškerá ostatní nastavení rozmetače nelze změnit.

POZNÁMKA: Nastavení se vrátí do přechozího stavu, když přejdete zpět do režimu "Řezání".

POZNÁMKA: Více informací o následujících nastaveních najdete v návodu k obsluze.

1. Přepněte usměrňovač klasu do polohy pro malá zrna.
2. Zařaďte neutrální polohu pohonu řezačky.

H116998—UN—03JAN17

Řádkování

H116639—UN—03JAN17

Poloha řezačky

3. Zvolte řádkování nebo přepněte řezačku do zvednuté polohy.

POZNÁMKA: Pokud sklízíte plodiny s malým objemem zbytků, spusťte deflektor klasů do polohy kukuřice.

H116644—UN—03JAN17

Stavový indikátor

Indikátor stavu ukazuje stav dveří.

H116645—UN—03JAN17

Byla zjištěna chyba

POUZE se systémem zbytků Premium: Pokud během zavírání/otevírání dojde k chybě, systém se ještě před požadavkem na změnu pokusí vrátit do předchozího zvoleného stavu. Pokud nelze úspěšně dosáhnout předchozího stavu, zobrazí se zpráva "Chyba sklopné desky" a musíte znovu provést volbu.

Nastavení řezání:

POZNÁMKA: Řezání automaticky zavře kryt ukládání do řádků. Řezačka s jemným řezem řeže slámu odmítanou ze separačního ústrojí, pokud je uzavřen kryt ukládání do řádků.

POZNÁMKA: Separátor musí být VYPNUTÝ během změny polohy krytu ukládání do řádku.

H116997—UN—03JAN17

Řezání

Zvolte řezání nebo přepněte řezačku do dolní polohy.

MM95366,00004A0-16-04JUN19

Lopatka separátoru

Změňte polohu lopatky separátoru a zvyšte výnosy zrna a zlepšete kvalitu slámy.

POZNÁMKA: Separátor musí být VYPNUTÝ během změny polohy lopatky separátoru.

Zvolte standardní nastavení, když chcete:

- Chcete omezit ztráty zrna.
- Chcete zlepšit schopnost separace plodiny.

Zvolte rozšířené nastavení, když chcete:

- Chcete zlepšit kvalitu slámy.
- Chcete snížit spotřebu energie.

H116999—UN—03JAN17

Standardní

Proces k úpravě:

Zvolte standardní nastavení.

H117000—UN—03JAN17

Rozšířené

Zvolte rozšířené nastavení.

POZNÁMKA: Chod lamel separátoru v pokročilé poloze může pro určité plodiny a podmínky zvýšit ztráty zrna. Doba průchodu plodiny separátorem je zkrácena z důvodu zvýšení kvality slámy.

MM95366,00004A1-16-04JUN19

Šířka

Šířka ovládá rozsah rozmetání plev a slámy pomocí

nastavení otáček rozmetače nebo polohy krytu v závislosti na konfiguraci stroje.

POZNÁMKA: Upravte nastavení šířky rozmetání před nastavením otáček rozmetače.

Proveďte změny, když:

- Řezaný materiál a plevy nedosahují celé šířky záběru žacího válu. Zvětšete šířku.
- Řezaný materiál a plevy jsou rozmetané na nesklizenou plodinu. Zmenšete šířku.

Proces k úpravě:

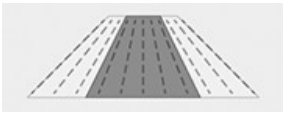
1. Zapněte stroj.
2. Zapněte pohon separátoru.

H116988—UN—03JAN17

Šířka

POZNÁMKA: Aktuální nastavení zobrazené sloupcovým grafem.

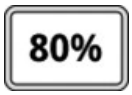
3. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (-) pro snížení požadované procentuální hodnoty.



H118119—UN—03JAN17

Procentuální hodnota šířky

POZNÁMKA: Když se změní procentuální hodnota šířky, změní se také schéma rozmetače.



H113699—UN—03JAN17

Vstupní pole

Alternativní proces k úpravě:

POZNÁMKA: Když se šířka změní, sloupcový graf změní barvu na žlutou, aby odpovídala žlutému ohraničení vstupního pole.

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H115035—UN—14MAR16

Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadovanou procentuální hodnotu.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

H114674—UN—06FEB19

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

MM95366,00004A4-16-07JUN19

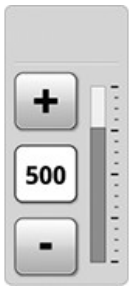
Otáčky

Nastavení otáček rozmetače umožňuje dosáhnout optimální distribuce materiálu po celé šířce rozmetání.

POZNÁMKA: Upravte nastavení šířky rozmetání před nastavením otáček rozmetače.

Proveďte změny, když:

- Změnit druh plodiny.
- Velikost materiálu vystupujícího z řezačky se zvětšuje nebo zmenšuje.
- Změna velikosti žacího válu.
- Kompenzuje vítr.



H116987—UN—04JAN17

Rychlost

Proces k úpravě:

1. Zapněte stroj.
2. Zapněte pohon separátoru.

POZNÁMKA: Aktuální nastavení zobrazené sloupcovým grafem.

3. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (-) pro snížení požadované rychlosti.

POZNÁMKA: Když se změní otáčky rozmetače, schéma a šířka rozmetání se nezmění. Zůstane zachované předchozí nastavení šířky bez ohledu na nastavení otáčky rozmetače.

Povolené nastavení pro kukuřici:

Minimální: 350

Maximální: 550

Výchozí hodnota: 500

Přírůstek: 10

Povolené nastavení pro malé zrno:

Minimální: 600

Maximální: 800

Výchozí hodnota: 700

Přírůstek: 10

H118126—UN—03JAN17

Vstupní pole

Alternativní proces k úpravě:

POZNÁMKA: Když se otáčky změní, sloupcový graf změní barvu na žlutou, aby odpovídala žlutému ohraničení vstupního pole.

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H115035—UN—14MAR16

Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované otáčky.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

H114674—UN—06FEB19

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

MM95366,00004A2-16-04JUN19

Směr

Směr změní směr výstupu materiálu z řezačky, aby kompenzoval vliv větru.

Proveďte změny, když:

- Změní se rychlost větru.
- Změní se směr větru.
- Stroj změní směr.
- Změní se pole.
- Změní se terén.

H117001—UN—03JAN17

Směr

Proces k úpravě:

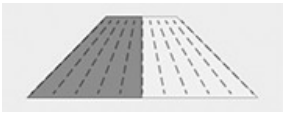
Stisknutím nastavte směr větru doleva nebo doprava.

POZNÁMKA: Když se změní směr rozmetání, změní se také schéma rozmetače.

POZNÁMKA: Pokud směr není známý, středová značka zhasne a místo hodnoty polohy se zobrazí čárka.

H118133—UN—03JAN17

Směr

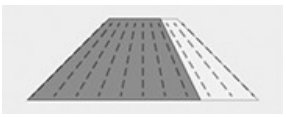


H118128—UN—03JAN17

Šířka

H118134—UN—03JAN17

Směr

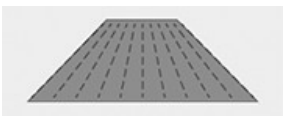


H118129—UN—03JAN17

Šířka

H118135—UN—03JAN17

Směr

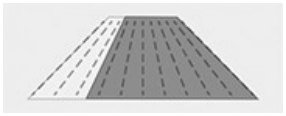


H118130—UN—03JAN17

Šířka

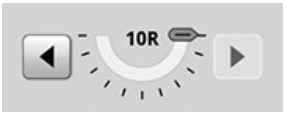
H118136—UN—03JAN17

Směr



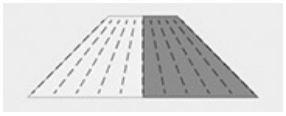
H118131—UN—03JAN17

Šířka



H118137—UN—03JAN17

Směr



H118132—UN—03JAN17

Šířka

H118138—UN—03JAN17

Vstupní pole

Alternativní proces k úpravě:

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H115035—UN—14MAR16

Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadovaný směr.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

H114674—UN—06FEB19

Zavřít

3. Vyberte volbu zavřít.

SS43267,0000896-16-03FEB17

Změna

Tlačítkem Změna lze rychle nastavit rozmetání zbytků v opačném směru, aby se kompenzoval vliv větru po obrátce o 180°. Přestavení je manuální úprava provedená řidičem na rozdíl od Automatického přestavení, což je automatizovaná úprava.

POZNÁMKA: Přestavení odmítání je k dispozici, jen když nastavení směru není ve střední poloze.

Proveďte změny, když:

Vítr odfoukává zbytky a vy chcete změnit směr rozmetání zbytků.

H118115—UN—03JAN17

Změna

Proces k úpravě:

Stisknutím aktivujete a deaktivujete.

POZNÁMKA: Zprávy o změně směru rozmítání se zobrazují vždy, když aplikace Řízení zbytků není otevřená a je iniciována změna směru.

MM95366,00004A3-16-04JUN19

Nastavení mimo kabinu

Nastavení musí být provedeno mimo kabinu, aby se zlepšilo řízení zbytků a nedošlo k poškození stroje. Další nastavení plodiny a seřizovací postupy najdete v návodu k obsluze.

⚠ POZOR: Vypněte stroj před provedením doporučených seřízení.

Stránka Nastavení mimo kabinu:

Ovládací clona plodiny/usměrňovač – zvolte polohu kukuřice nebo zrno.

DŮLEŽITÉ: Přepněte do polohy kukuřice, aby nedošlo k poškození sítové skříně při sklizni kukuřice.

Lopatky odváděcí clony plodin – nastaví lopatky a řídí distribuci materiálu do řezačky nebo rozmetačů.

Nosník nožů – vyberte polohu nosníku nožů, abyste dosáhli požadované délky zbytků.

DŮLEŽITÉ: Nosník nožů musí být při sklízení kukuřice úplně vypnutý.

POZNÁMKA: Čím častější zapnutí, tím více energie řezačka spotřebuje.

Otáčky řezačky – zvolte vysoké otáčky pro malé zrno a sójové boby, nízké otáčky zvolte pro kukuřici.

MM95366,000049F-16-04JUN19

Uložení protiostří

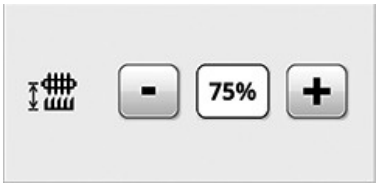
Uložení protiostří je volitelný systém nastavitelný z kabiny, který vysunuje a zasunuje uložení protiostří, aby byla zajištěna lepší kvalita řezání nebo kvůli úspoře výkonu stroje.

Proveďte změny, když:

- Chcete zlepšit kvalitu řezání. Zvyšte nastavení uložení protiostří, aby se zlepšila kvalita řezání.
- Chcete šetřit výkon pro využití jinde na stroji. Snižte nastavení uložení protiostří, aby se šetřil výkon.

POZNÁMKA: Tento volitelný systém je k dispozici pouze tehdy, je-li stroj vybaven volitelnou řezačkou.

Proces k úpravě:



H125649—UN—06FEB19

Seřízení uložení protiostří – nastavení se provádí zvýšením a snížením o 25 %.

H125157—UN—01FEB19

Zvětšení uložení protiostří – zvolením tlačítka zvýšení (symbol plus) zasunete uložení protiostří dovnitř.

H125158—UN—01FEB19

Zmenšení uložení protiostří – zvolením tlačítka snížení (symbol minus) vysunete uložení protiostří ven, čímž se nože odtáhnou od řezačky.

Proces režimu aktivního čištění:

Režim aktivního čištění automaticky vyčistí uložení protiostří otevřením a zavřením uložení protiostří. Režim aktivního čištění se provede poté, co 25krát proběhne deaktivace separačního ústrojí. Nastavení režimu aktivního čištění nelze upravit.

MM95366,000049E-16-04JUN19

Automatické přestavení

Automatická změna po obrátce o 180º automaticky upraví rozmetání zbytků v opačném směru, než jaký je nastaven.

Proces k úpravě:

H113668—UN—22OCT15

Nabídka

1. Stisknutím otevřete nabídku.

N119118—UN—23SEP16

Nastavení stroje

2. Zvolte záložku Nastavení stroje.

H125283—UN—01FEB19

Řízení zbytků

3. Stisknutím otevřete řízení zbytků.

H125280—UN—01FEB19

Automatická změna ZAP/VYP

4. Zvolením aktivujte nebo deaktivujte automatické přestavení.

POZNÁMKA: Je-li funkce automatického přestavení deaktivovaná, je nutné změnit směr rozmetání ručně.

H125279—UN—01FEB19

Směr

5. Stisknutím nastavte směr větru doleva nebo doprava.

PR79369,0000038-16-06FEB19

Přístup k žacímu válu

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

H113668—UN—22OCT15

Nabídka

1. Nabídka

N119118—UN—23SEP16

Nastavení stroje

2. Záložka nastavení stroje

H113541—UN—19DEC16

Žací vál

3. Žací vál

H117904—UN—19DEC16

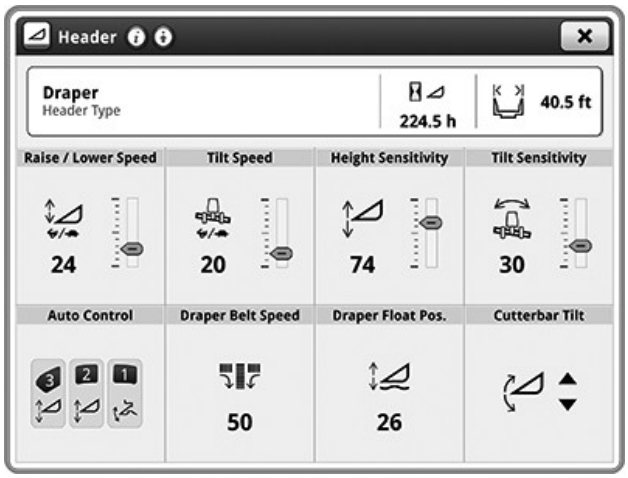
Tlačítko aplikace Žací vál

Přístup k aplikaci prostřednictvím navigačního panelu:

Stiskněte tlačítko Žací vál na navigačním panelu displeje.

SS43267,00007DD-16-03FEB17

Žací vál



H120312—UN—20DEC16

Žací vál

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Hlavní stránka žacího válu zobrazuje dostupné funkce, které mohou být nastavené podle připojeného žacího válu.

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

H116126—UN—19DEC16

Typ žacího válu

Položky dostupné na hlavní stránce Žacího válu:

Podrobnosti o žacím válu – mění nastavení žacího válu, jako je šířka, minimální otáčky přiháněče a šířka řádku.

H113542—UN—19DEC16

Typ žacího válu

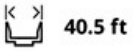
Typ žacího válu – automaticky definováno připojeným předním zařízením.

POZNÁMKA: Pokud systém nerozpozná typ žacího válu, zobrazí se Neznámý žací vál.

H113543—UN—19DEC16

Hodiny

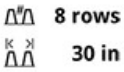
Hodiny – počet provozních hodin pro každý typ žacího válu zaznamenaný sklízecí mlátičkou.



H113544—UN—19DEC16

Šířka záběru

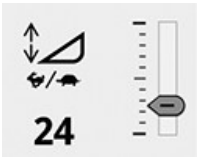
Šířka záběru – nastavení naměřené šířky se zobrazí, když jsou detekované žací vály plošinového typu.



H116127—UN—19DEC16

Šířka řádku

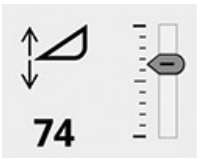
Šířka záběru – nastavení počtu řádků a šířky řádků se zobrazí, když jsou detekované žací vály řádkového typu.



H113728—UN—19DEC16

Rychlost zdvihání/spouštění

Rychlost zdvihání/spouštění – ovládá rychlost zvedání nebo spouštění skříně vkládacího ústrojí v manuálním režimu.



H114074—UN—19DEC16

Citlivost na výšku

Citlivost na výšku – reguluje citlivost zdvihání/spouštění žacího válu na změny terénu v automatickém režimu.

N118004—UN—22OCT15

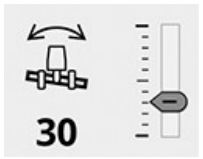
Symbol Pokročilá nastavení

Pokročilá nastavení – umožňují přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

H116962—UN—19DEC16

Automatické ovládání

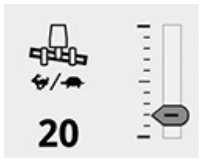
Automatické ovládání – indikuje stav aktivních konfigurací žacího válu.



H113546—UN—19DEC16

Citlivost na náklon

Citlivost na náklon – ovládá citlivost příčných pohybů skříně vkládacího ústrojí na změny terénu v režimech automatického snímání a automatického kopírování povrchu.



H113545—UN—19DEC16

Rychlost náklonu

Rychlost náklonu – reguluje rychlost příčného náklonu v manuálním režimu.

H116129—UN—19DEC16

Náklon vpřed/vzad

Náklon vpřed/vzad – ovládá úhel předního čela skříně vkládacího ústrojí.

H114076—UN—19DEC16

Tlak v okruhu HydraFlex™

Tlak v okruhu HydraFlex™ – ovládá tlak žací lišty pro optimální kopírování terénu.

H114075—UN—19DEC16

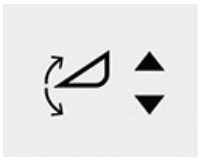
Rychlost dopravníkového pásu

Rychlost dopravníkového pásu – reguluje rychlosti bočních dopravníkových pásů.

H116130—UN—19DEC16

Plovoucí poloha draperu

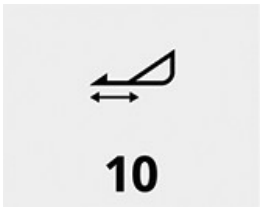
Plovoucí poloha draperu – ovládá tlak ve válcích pro ramena plovoucí polohy stavěcích kol.



H114077—UN—19DEC16

Náklon žací lišty

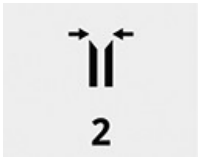
Náklon žací lišty – nastavuje úhel žací lišty ve vztahu ke zbytku žacího válu.



H114081—UN—19DEC16

Poloha žací lišty

Poloha žací lišty – ovládá polohu žací lišty.



H116172—UN—19DEC16

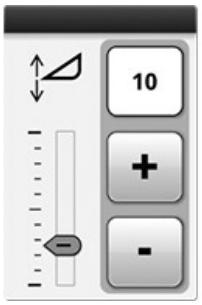
Vzdálenost nastavitelných desek

Vzdálenost nastavitelných desek – zobrazuje vzdálenost nastavitelných desek.

H116173—UN—19DEC16

Otáčky předlohového hřídele

Otáčky předlohového hřídele – zobrazují otáčky předlohového hřídele.



H116668—UN—20DEC16

Citlivost na výšku

Moduly stran provozu:

Moduly pro tuto aplikaci mohou být přidány na stránky provozu pomocí Správce rozvržení.

Příklad:

Citlivost na výšku – reguluje citlivost zdvihání/spouštění žacího válu na změny terénu v automatickém režimu.

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různé moduly.

PR79369,0000047-16-01FEB19

Podrobnosti o žacím válu

Podrobnosti o žacím válu obsahují nastavení žacího válu, jako je šířka, minimální otáčky přiháněče a šířka řádku.

POZNÁMKA: Každý typ má výchozí tovární nastavení se všemi nastaveními žacího válu. Pokud připojujete daný typ žacího válu poprvé, automaticky se načte výchozí tovární nastavení. Nastavení žacího válu můžete změnit, i když je žací vál připojený. Pokud připojíte jiný žací vál stejného typu, automaticky se použijí nastavení pro tento typ žacího válu, ale nedojde k automatické změně nastavení nebo provozních hodin.

H113523—UN—19DEC16

Šířka

Položky přístupné na stránce Žací vál:

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Šířka – nastaví šířku záběru.

H113525—UN—19DEC16

Šířka

Šířka – nastaví počet řádků.

H113526—UN—19DEC16

Šířka řádku

Šířka řádku – vzdálenost mezi řádky.

H113521—UN—19DEC16

Záznam práce

Záznam práce – nastaví výšku zastavení záznamu.

H113522—UN—19DEC16

Hodiny

Hodiny – počet provozních hodin pro každý typ žacího válu zaznamenaný sklízecí mlátičkou.

H113527—UN—19DEC16

Přiháněč namontovaný

Přiháněč – indikuje systému, že na žacím válu je nainstalovaný přiháněč.

PŘÍKLAD: Pokud používáte adaptér na sklizeň kukuřice, který normálně nemá namontovaný přiháněč, měli byste zvolit tuto možnost, aby stroj dostal informaci, že přiháněč je namontovaný.

H113524—UN—19DEC16

Minimální otáčky přiháněče

Minimální otáčky přiháněče – nastaví minimální otáčky přiháněče.

MM95366,0000492-16-04JUN19

Šířka

Šířka umožňuje změnit šířku záběru, pokud nevyužíváte celou šířku žacího válu.

Proveďte změny, když:

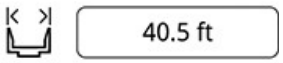
- Nevyužíváte celou šířku žacího válu.
- Používáte ho k zaměřování řádků.
- Změna velikosti žacího válu.
- Změna šířky záběru pro systém AutoTrac™ a pro mapovací účely.

H116649—UN—19DEC16

Typ žacího válu

Proces k úpravě:

1. Zvolte obrazovku Typ žacího válu a otevřete stranu Podrobnosti o žacím válu.



H116131—UN—19DEC16

Šířka

2. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou šířku záběru.

H116132—UN—19DEC16

OK

3. Stiskněte OK pro uložení hodnoty.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

4. Stiskněte pro zavření.

SS43267,00007E0-16-27JAN17

Šířka adaptéru pro sklizeň kukuřice

Šířka umožňuje změnit počet řádků, pokud nevyužíváte všechny řádky žacího válu.

Proveďte změny, když:

- Nevyužíváte všechny řádky žacího válu.

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company

- Používáte ho k zaměřování řádků.
- Měníte velikost žacího válu.
- Měníte šířku řádku pro systém AutoTrac™ a pro mapovací účely.

H116650—UN—19DEC16

Typ žacího válu

Proces k úpravě:

1. Zvolte obrazovku Typ žacího válu a otevřete stranu Podrobnosti o žacím válu.

H116171—UN—19DEC16

Řádky

2. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadované řádky.

H116132—UN—19DEC16

OK

3. Stiskněte OK pro uložení hodnoty.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

4. Stiskněte pro zavření.

SS43267,00007E1-16-27JAN17

Šířka řádku

Šířka řádku umožňuje změnit vzdálenost mezi řádky.

Upravte na:

POZNÁMKA: Změna šířky řádku má vliv na mapování výnosu.

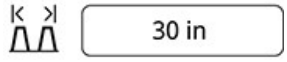
- Nastavte vzdálenost mezi řádky, aby odpovídala konfiguraci žacího válu.

H116650—UN—19DEC16

Typ žacího válu

Proces k úpravě:

1. Zvolte obrazovku Typ žacího válu a otevřete stranu Podrobnosti o žacím válu.



H118576—UN—19DEC16

Šířka řádku

2. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou šířku řádku.

H116132—UN—19DEC16

OK

3. Stiskněte OK pro uložení hodnoty.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

4. Stiskněte pro zavření.

SS43267,00007E2-16-27JAN17

Minimální otáčky přiháněče

Minimální otáčky přiháněče umožňují nastavit minimální provozní otáčky přiháněče.

Proveďte změny, když:

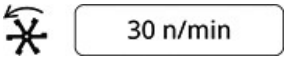
- Zvedáte polehlou plodinu. Minimální otáčky se mění na základě stavu a pokynu obsluhy.

H116649—UN—19DEC16

Typ žacího válu

Proces k úpravě:

1. Zvolte obrazovku Typ žacího válu a otevřete stranu Podrobnosti o žacím válu.



H126113—UN—11APR19

Minimální otáčky přiháněče

2. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadované minimální otáčky přiháněče.

H116132—UN—19DEC16

OK

3. Stisknutím tlačítka OK uložte hodnotu.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

4. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

MM95366,0000493-16-04JUN19

Záznam práce

Záznam práce umožňuje nastavit výšku zastavení zapnutí/vypnutí záznamu.

POZNÁMKA: Záznam práce se automaticky VYPNE při a nad přednastavenou výškou a ZAPNE pod přednastavenou výškou, za předpokladu, že jsou splněny všechny podmínky (zapnuté separační ústrojí/žací vál, motor ve vysokých otáčkách volnoběhu, nastavena farma/pole).

POZNÁMKA: Pokud je aktivní režim Snímání výšky žacího válu nebo Plovoucí polohy skříně vkládacího ústrojí, výška zastavení záznamu je irelevantní a záznam práce se ZAPNE za předpokladu, že jsou splněny všechny ostatní podmínky (zapnuté separační ústrojí/žací vál, motor ve vysokých otáčkách volnoběhu, nastavena farma/pole).

Proveďte změny, když:

- Mění se podmínky plodiny (vyšší vs. nižší).
- Mění se typy žacích válů.
- Mění se pole a terén.
- Záznam zůstává zapnutý, i když neprobíhá sklizeň plodiny, nebo se nezapne, když probíhá sklizeň plodiny.

H116650—UN—19DEC16

Typ žacího válu

Proces k úpravě:

1. Zvedněte nebo spusťte žací vál do požadované výšky záznamu.
2. Zvolte obrazovku Typ žacího válu a otevřete stranu Podrobnosti o žacím válu.

H113521—UN—19DEC16

Nastavit na aktuální výšku

3. Stiskněte tlačítko Nastavit na aktuální výšku.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

4. Stiskněte pro zavření.

SS43267,00007E4-16-16MAY17

Hodiny

V možnosti Hodiny můžete nastavit celkový počet hodin pro typ připojeného žacího válu.

POZNÁMKA: Sklízecí mlátička ukládá provozní hodiny podle typu žacího válu. Pokud na jedné sklízecí mlátičce používáte několik žacích válů stejného typu, musíte zadat počet hodin příslušný pro namontovaný žací vál.

Proveďte změny, když:

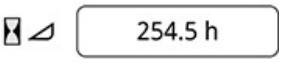
- Chcete sledovat provozní dobu pro určité pole nebo několik polí.
- Máte několik adaptérů, které se mohou používat s různými sklízecími mlátičkami.
- Chcete vynulovat hodiny na začátku sezóny.

H116649—UN—19DEC16

Typ žacího válu

Proces k úpravě:

1. Zvolte obrazovku Typ žacího válu a otevřete stranu Podrobnosti o žacím válu.



H116134—UN—19DEC16

Hodiny

2. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadované hodiny.

H116132—UN—19DEC16

OK

3. Stiskněte OK pro uložení hodnoty.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

4. Stiskněte pro zavření.

SS43267,00007E5-16-27JAN17

Rychlost zdvihání/spouštění

Rychlost zdvihání/spouštění ovládá rychlost, kterou se skříň vkládacího ústrojí zvedá nebo spouští, když použijete tlačítka ručního zvedání/spouštění na multifunkční páce.

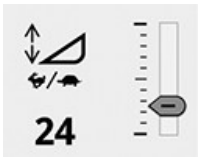
Proveďte změny, když:

POZNÁMKA: Kalibrace musí být provedena při změně žacího válu bez ohledu na velikost a typ, pokud ještě nebyl kalibrován.

- Velikost a typ žacího válu mají vliv na rychlost zdvihání/spouštění.
- Zvyšte rychlost zdvihání/spouštění, pokud žací vál reaguje pomalu na změny povrchu.
- Snižte rychlost zdvihání/spouštění, pokud žací vál nadměrně kompenzuje změny povrchu.
- Nakládání žacího válu na přívěs a skládání z něj vyžaduje nižší rychlost zdvihání/spouštění.

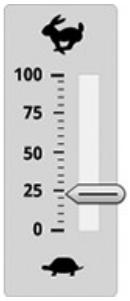
Proces k úpravě:

1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Rychlost zdvihání/spouštění a otevřete stránku Rychlost zdvihání/spouštění.



H113728—UN—19DEC16

Rychlost zdvihání/spouštění



H113513—UN—20DEC16

Posuvná lišta

POZNÁMKA: Posuvná lišta zobrazuje aktuální rychlost.

H116141—UN—20DEC16

Seřízení

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (–) pro snížení požadované rychlosti.

   Minimální: 0

   Maximální: 100

   Výchozí hodnota: 50

   Přírůstek: 1

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

3. Stiskněte pro zavření.

H116140—UN—19DEC16

Vstupní pole

Alternativní proces k úpravě:

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H115035—UN—14MAR16

Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované nastavení.

   Minimální: 0

   Maximální: 100

   Výchozí hodnota: 50

   Přírůstek: 1

SS43267,00007E6-16-27JAN17

Rychlost náklonu

Rychlost náklonu reguluje rychlost příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí, pokud je zapnutý ruční režim rychlosti.

POZNÁMKA: Funkce rychlosti ručního náklonu funguje pouze u strojů s uzavřeným hydraulickým okruhem vybavených skříní vkládacího ústrojí s náklonem v příčném směru.

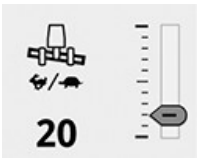
Proveďte změny, když:

POZNÁMKA: Kalibrace musí být provedena při změně žacího válu bez ohledu na velikost a typ, pokud ještě nebyl kalibrován tento žací vál.

- Velikost a typ žacího válu mají vliv na rychlost náklonu.
- Žací vál reaguje pomalu na změny povrchu. Zvyšte rychlost náklonu.
- Žací vál provádí příliš velkou kompenzaci změn povrchu. Snižte rychlost náklonu.
- Nakládání žacího válu na přívěs a skládání z něj vyžaduje nižší rychlost náklonu

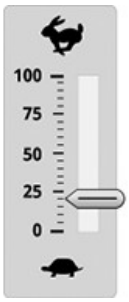
Proces k úpravě:

1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Rychlost náklonu a otevřete stranu Rychlost náklonu.



H113545—UN—19DEC16

Rychlost náklonu



H113514—UN—20DEC16

Posuvná lišta

POZNÁMKA: Posuvná lišta zobrazuje aktuální rychlost.

H116141—UN—20DEC16

Seřízení

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (-) pro snížení požadované rychlosti.

   Minimální: 0

   Maximální: 100

   Výchozí hodnota: 50

   Přírůstek: 1

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

H116140—UN—19DEC16

Vstupní pole

Alternativní proces k úpravě:

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H115035—UN—14MAR16

Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované nastavení.

   Minimální: 0

   Maximální: 100

   Výchozí hodnota: 50

   Přírůstek: 1

MM95366,000048D-16-07JUN19

Citlivost na výšku

Citlivost na výšku reguluje rychlost, se kterou se skříň vkládacího ústrojí zvedá a spouští v automatickém režimu a přizpůsobuje se terénu.

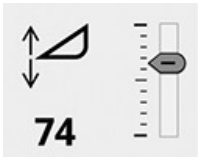
POZNÁMKA: Po zvýšení citlivosti bude skříň vkládacího ústrojí rychleji reagovat na změny terénu.

Proveďte změny, když:

- Žací vál reaguje pomalu na změny povrchu. Zvyšte citlivost na výšku.
- Žací vál vytváří vlnité strniště nebo pulsuje nahoru a dolů při pohybu po zemi. Snižte citlivost na výšku.

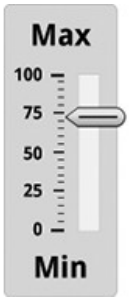
Proces k úpravě:

1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Citlivost na výšku a otevřete stranu Citlivost na výšku.



H114074—UN—19DEC16

Citlivost na výšku



H113515—UN—20DEC16

Posuvná lišta

POZNÁMKA: Posuvná lišta zobrazuje aktuální citlivost.

H118578—UN—20DEC16

Seřízení

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (-) pro snížení požadované citlivosti.

   Minimální: 0

   Maximální: 100

   Výchozí hodnota: 50

   Přírůstek: 1

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

H116140—UN—19DEC16

Vstupní pole

Alternativní proces k úpravě:

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H115035—UN—14MAR16

Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované nastavení.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

   Minimální: 0

   Maximální: 100

   Výchozí hodnota: 50

   Přírůstek: 1

MM95366,000048B-16-10JUN19

Citlivost na náklon

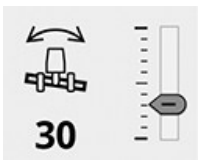
Citlivost na náklon reguluje rychlost, kterou se skříň vkládacího ústrojí naklání a kompenzuje změny terénu. Po zvýšení citlivosti bude skříň vkládacího ústrojí reagovat rychleji.

POZNÁMKA: Pokud pracujete s žacím válem 600F, 600FD nebo 700FD, má nastavení tlaku systému HydraFlex™ vliv také na citlivost nastavení výšky žacího válu.

Proveďte změny, když:

- Žací vál reaguje pomalu na změny povrchu. Zvyšte citlivost na náklon.
- Žací vál vytváří vlnité strniště nebo pulsuje nahoru a dolů při pohybu po zemi. Snižte citlivost na náklon.

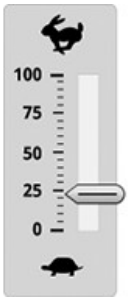
Proces k úpravě:



H113546—UN—19DEC16

Citlivost na náklon

1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Citlivost na náklon a otevřete stránku Citlivost na náklon.



H113513—UN—20DEC16

Posuvná lišta

POZNÁMKA: Posuvná lišta zobrazuje aktuální citlivost.

H116141—UN—20DEC16

Seřízení

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (-) pro snížení požadované citlivosti.

   Minimální: 0

   Maximální: 100

   Výchozí hodnota: 50

   Přírůstek: 1

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

H116140—UN—19DEC16

Vstupní pole

Alternativní proces k úpravě:

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H115035—UN—14MAR16

Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované nastavení.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

   Minimální: 0

   Maximální: 100

   Výchozí hodnota: 50

   Přírůstek: 1

MM95366,000048C-16-10JUN19

Náklon vpřed/vzad

Náklon vpřed/vzad umožňuje rychle pohybovat čelem skříně vkládacího ústrojí dopředu a dozadu a dosáhnout tak optimálního žacího výkonu žacího válu v měnících se podmínkách.

POZNÁMKA: Minimální a maximální náklon vpřed/vzad se pro každý typ žacího válu liší.

Proveďte změny, když:

- Chcete zabránit tlačení nebo tažení mokrých nebo hutných zbytků.
- Chcete snáze připojit nebo odpojit žací vál.
- Chcete optimalizovat podávání rostlinného materiálu do skříně vkládacího ústrojí.

Náklon skříně vkládacího ústrojí dopředu:

- Zvedáte polehlou plodinu.
- Sečení blíže k zemi.

Náklon skříně vkládacího ústrojí dozadu:

- Žací lišta tlačí materiál. Přesunutím dozadu snížíte ztráty materiálu.
- V případě stojatého porostu může náklon dozadu optimalizovat vkládání/dopravu materiálu do stroje.

H116129—UN—19DEC16

Náklon vpřed/vzad

Proces k úpravě:

POZNÁMKA: Pokud pracujete s žacím válem 600F, 600FD nebo 700FD, má nastavení tlaku systému HydraFlex™ vliv také na citlivost nastavení výšky žacího válu.

1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Náklon vpřed/vzad a otevřete stránku Náklon vpřed/vzad.

H116141—UN—20DEC16

Seřízení

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (–) pro snížení požadované polohy.

POZNÁMKA: Minimální a maximální nastavení závisí na typu žacího válu a kalibraci. Podrobné informace o kalibraci najdete v aplikaci Kalibrace.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

H116140—UN—19DEC16

Vstupní pole

Alternativní proces k úpravě:

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H115035—UN—14MAR16

Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované nastavení.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

MM95366,000048A-16-04JUN19

Automatické ovládání žacího válu

Automatické ovládání žacího válu ukazuje stav Náhledu ovládání, Automatizace žacího válu a Obnovit předvolby.

H116962—UN—19DEC16

Automatické ovládání

Zvolte oblast obrazovky pod částí Automatické ovládání a otevřete.

POZNÁMKA: Symboly automatického ovládání žacího válu se mění v závislosti na tom, jak jsou nastavené a který žací vál je připojený ke stroji.

Položky dostupné na stránce Automatické ovládání žacího válu:

Náhled ovládání – zobrazuje stav dostupných funkcí.

Automatizace žacího válu – zobrazuje dostupné automatizované funkce.

Obnovit předvolby – zobrazuje dostupné funkce obnovení.

SS43267,00007EB-16-27JAN17

HydraFlex je obchodní značka společnosti Deere & Company

Náhled ovládání

H116968—UN—20DEC16

Náhled ovládání

Náhled ovládání zobrazuje stav dostupných funkcí.

POZNÁMKA: Automatizace žacího válu a funkce obnovení (uvedené jako symboly pod aktivačními tlačítky 1, 2 a 3) se aktivují po stisknutí příslušného tlačítka.

SS43267,00007EC-16-27JAN17

Automatizace žacího válu

Aktivace nebo deaktivace automatizačních funkcí žacího válu.

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

H116995—UN—19DEC16

Standardně nastavené hodnoty

Standardně nastavené hodnoty – vyberte, pokud chcete používat standardní nastavené hodnoty typu žacího válu.

H116995—UN—19DEC16

Uživatelský režim

Uživatelský – stisknutím zvolte, které automatizované systémy chcete aktivovat na základě vašich osobních provozních preferencí.

POZNÁMKA: Přepínače zapnutí/vypnutí nelze použít, dokud není zvolena možnost "Uživatelský".

H116168—UN—19DEC16

Výstraha

POZNÁMKA: Pokud má uvedená automatizace problém zabránit aktivaci, přepínač je nahrazen obecným tlačítkem se symbolem výstrahy.

H116161—UN—19DEC16

Obnovení výšky

Obnovení výšky – zvolí polohu skříně žacího válu vzhledem k podvozku stroje a automaticky se do této polohy vrátí.

H116160—UN—19DEC16

Plovoucí poloha skříně vkládacího ústrojí

Plovoucí poloha skříně vkládacího ústrojí – umožňuje provoz pevného žacího válu v kontaktu s povrchem půdy a udržování nastaveného tlaku.

H113720—UN—19DEC16

Snímání výšky

Snímání výšky (nad zemí) – umožňuje zvolit polohu žacího válu nad povrchem půdy a automaticky se do této polohy vrátit.

H113720—UN—19DEC16

Snímání výšky

Snímání výšky (na zemi) – nastaví tlak žací lišty pro kopírování povrchu půdy a automaticky se k tomuto nastavení vrátí.

H113721—UN—19DEC16

Náklon v příčném směru

Náklon v příčném směru – udržuje žací vál v dané poloze vzhledem k povrchu půdy.

SS43267,00007ED-16-27JAN17

Obnovení výšky

Obnovení výšky umožňuje zvolit polohu skříně vkládacího ústrojí vůči sklízecí mlátičce a automatické přestavení do této polohy.

Proveďte změny, když:

- Mění se výška plodiny v rámci pole.
- Změnil se typ žacího válu.
- Změní se terén.
- Přejdete z sečení na zemi na sečení nad zemí.

Systém je aktivní, když:

- Ke stroji je připojen odpovídající žací vál.
- Motor je v činnosti.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích je v poloze pro práci na poli.
- Systém obnovení výšky je zapnutý.
- Žací vál je zapnutý.

H116962—UN—19DEC16

Automatické ovládání

Proces k úpravě:

1. Vyberte Automatické ovládání na hlavní obrazovce aplikace Žací vál.

H116165—UN—19DEC16

ZAPNUTO/VYPNUTO

2. Stisknutím zapnete/vypnete obnovení výšky.

H116168—UN—19DEC16

Výstražná ikona

POZNÁMKA: Pokud má automatizace problém, který brání aktivaci, přepínač zapnutí/vypnutí je nahrazen symbolem výstrahy. Stisknutím tohoto tlačítka se zobrazí informace, jak odstranit problémy.

POZNÁMKA: POZNÁMKA: Existuje mnoho kombinací v závislosti na konfiguraci stroje a nastavení konfigurovatelných spínačů a tlačítek na multifunkční páce.

H116346—UN—19DEC16

Aktivační tlačítka

3. Stiskněte požadované aktivační tlačítko.

POZNÁMKA: Obnovení výšky se vrací na poslední známé nastavení.

H116353—UN—19DEC16

Obnovení výšky

POZNÁMKA: Na displeji rohového sloupku se zobrazí symbol Obnovení výšky.

H116354—UN—19DEC16

Aktivační číslo

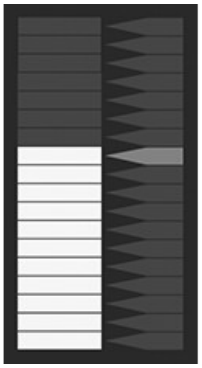
Aktivační číslo na displeji na rohovém sloupku indikuje, které tlačítko bylo zvoleno.

H116347—UN—20DEC16

Seřizovací kolečko

4. Nastavte výšku pomocí seřizovacího kolečka žacího válu.
   - Otočením seřizovacího kolečka nastavení žacího válu po směru hodinových ručiček zvedněte žací vál a bod nastavení.
   - Otočením seřizovacího kolečka nastavení žacího

válu proti směru hodinových ručiček spusťte žací vál dolů a bod nastavení.



H116356—UN—20DEC16

Sloupcový graf

Sloupcový graf na displeji rohového sloupku ukazuje relativní polohu žacího válu, založenou na signálu snímače výšky žacího válu spojeného s žacím válem.

H118305—UN—19DEC16

Číselný displej

Číselné zobrazení na displeji rohového sloupku ukazuje relativní polohu žacího válu, založenou na signálu snímače výšky žacího válu spojeného s žacím válem.

H116348—UN—19DEC16

Zvedání/spouštění

Spínač zvedání/spouštění žacího válu dočasně deaktivuje systém.

POZNÁMKA: Stisknutím a podržením spínače zvedání/spouštění žacího válu po dobu 5 sekund se systém deaktivuje.

Systém lze znovu aktivovat stisknutím aktivačního tlačítka 1, 2 nebo 3. Žací vál se automaticky přesune na poslední známé nastavení.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

5. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

AZ06166,0000647-16-10JUN19

Snímání výšky – Nad zemí

Umožňuje zvolit polohu žacího válu nad povrchem půdy a automaticky se do této polohy vrátit.

Proveďte změny, když:

POZNÁMKA: Kalibrace musí být provedena, když je žací vál poprvé připojený ke sklízecí mlátičce. Pokud byl připojen jiný žací vál stejného typu, musí se kalibrace zopakovat.

- Žací vál nesleduje povrch země.
- Sečete nad zemí pomocí ramen pro snímání výšky. Tlak v okruhu HydraFlex™ může být zvýšen, abyste zajistili žací vál v pevné poloze.
- Žací vál seče příliš nízko. Nastavte vyšší výšku zdvihu.
- Žací vál běží nad plodinou nebo za sebou nechává neposečenou plodinu. Nastavte nižší výšku zdvihu.
- Změnil se typ žacího válu.
- Změní se terén.

Systém je aktivní, když:

- Ke stroji je připojen odpovídající žací vál.
- Motor je v činnosti.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích je v poloze pro práci na poli.
- Systém snímání výšky je zapnutý.
- Žací vál je zapnutý.

H116962—UN—19DEC16

Automatické ovládání

Proces k úpravě:

1. Vyberte Automatické ovládání na hlavní stránce aplikace Žací vál.

H116165—UN—19DEC16

ZAPNUTO/VYPNUTO

2. Stisknutím zapnete/vypnete snímání výšky.

H116168—UN—19DEC16

Výstražná ikona

HydraFlex je obchodní značka společnosti Deere & Company.

POZNÁMKA: Pokud má uvedená automatizace problém zabránit aktivaci, přepínač je nahrazen obecným tlačítkem se symbolem výstrahy. Stisknutím tohoto tlačítka se zobrazí dialogové okno s informací, jak odstranit problémy.

POZNÁMKA: Existuje mnoho kombinací v závislosti na konfiguraci stroje a nastavení konfigurovatelných spínačů a tlačítek na multifunkční páce.

H116346—UN—19DEC16

Aktivační tlačítka

3. Stiskněte požadované aktivační tlačítko.

POZNÁMKA: Snímání výšky se vrací na poslední známé nastavení.

H116358—UN—19DEC16

Snímání výšky

POZNÁMKA: Na displeji rohového sloupku se zobrazí symbol Snímání výšky.

H116354—UN—19DEC16

Aktivační číslo

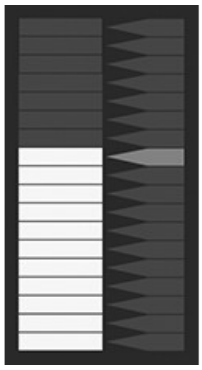
Aktivační číslo na displeji na rohovém sloupku indikuje, které tlačítko bylo zvoleno.

H116347—UN—20DEC16

Seřizovací kolečko

4. Změňte požadovanou výšku stisknutím požadovaného aktivačního tlačítka a nastavením výšky pomocí seřizovacího kolečka nastavení žacího válu.

- Otočením seřizovacího kolečka nastavení žacího válu po směru hodinových ručiček zvedněte žací vál a bod nastavení.
- Otočením seřizovacího kolečka nastavení žacího válu proti směru hodinových ručiček spusťte žací vál dolů a bod nastavení.



H116356—UN—20DEC16

Sloupcový graf

Sloupcový graf na displeji rohového sloupku ukazuje relativní polohu žacího válu, založenou na signálu snímače výšky žacího válu spojeného se skříní vkládacího ústrojí.

H118305—UN—19DEC16

Číselný displej

Číselné zobrazení na displeji rohového sloupku ukazuje relativní polohu žacího válu, založenou na signálu snímače výšky žacího válu spojeného se skříní vkládacího ústrojí.

H116348—UN—19DEC16

Zvedání/spouštění

Spínač zvedání/spouštění žacího válu dočasně deaktivuje systém.

POZNÁMKA: Stisknutím a podržením spínače zvedání/spouštění žacího válu po dobu 5 sekund se systém deaktivuje.

POZNÁMKA: Spínač spuštění žacího válu může být nastaven jako okamžitá deaktivace systému až do stisknutí aktivačního tlačítka. Další informace získáte od prodejce John Deere.

POZNÁMKA: Spínač spuštění žacího válu může být nastaven tak, aby nedošlo k reaktivaci systému, když je stisknut spínač spouštění žacího válu. Další informace získáte od prodejce John Deere.

Pro opětovné aktivování systému stiskněte aktivační tlačítko 1, 2 nebo 3. Žací vál se automaticky přesune na poslední známé nastavení.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

5. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

AZ06166,0000646-16-10JUN19

Snímání výšky – Na zemi

Snímání výšky na zemi umožňuje nastavit tlak žací lišty pro kopírování povrchu půdy a automaticky se k tomuto nastavení vrátit.

Proveďte změny, když:

POZNÁMKA: Kalibrace musí být provedena při změně žacího válu bez ohledu na velikost a typ, pokud ještě nebyl kalibrován.

- Žací lišta nesleduje povrch země.
- Zdá se, že žací lišta tlačí. Zvyšte tlak systému HydraFlex™.
- Žací lišta běží nad plodinou nebo za sebou nechává neposečenou plodinu. Snižte tlak v okruhu HydraFlex™.
- Změnil se typ žacího válu.

Systém je aktivní, když:

- Ke stroji je připojen odpovídající žací vál.
- Motor je v činnosti.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích je v poloze pro práci na poli.
- Systém snímání výšky je zapnutý.
- Žací vál je zapnutý.

H116962—UN—19DEC16

Automatické ovládání

Proces k úpravě:

1. Vyberte Automatické ovládání na hlavní stránce aplikace Žací vál.

H116165—UN—19DEC16

ZAPNUTO/VYPNUTO

2. Stisknutím zapnete/vypnete snímání výšky.

H116168—UN—19DEC16

Výstražná ikona

POZNÁMKA: Pokud má uvedená automatizace problém zabránit aktivaci, přepínač je nahrazen obecným tlačítkem se symbolem výstrahy. Stisknutím tohoto tlačítka se zobrazí dialogové okno s informací, jak odstranit problémy.

POZNÁMKA: POZNÁMKA: Existuje mnoho kombinací v závislosti na konfiguraci stroje a nastavení konfigurovatelných spínačů a tlačítek na multifunkční páce.

H116346—UN—19DEC16

Aktivační tlačítka

3. Stiskněte požadované aktivační tlačítko.

POZNÁMKA: Snímání výšky se vrací na poslední známé nastavení.

H116358—UN—19DEC16

Snímání výšky

POZNÁMKA: Na displeji rohového sloupku se zobrazí symbol Snímání výšky.

H116354—UN—19DEC16

Aktivační číslo

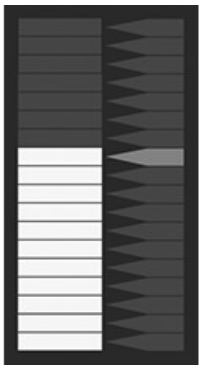
Aktivační číslo na displeji na rohovém sloupku indikuje, které tlačítko bylo zvoleno.

HydraFlex je obchodní značka společnosti Deere & Company.

H116347—UN—20DEC16

Seřizovací kolečko

4. Změňte požadovanou výšku stisknutím požadovaného aktivačního tlačítka a nastavením výšky pomocí seřizovacího kolečka nastavení žacího válu.
   - Otočením seřizovacího kolečka nastavení žacího válu po směru hodinových ručiček zvedněte žací vál a bod nastavení.
   - Otočením seřizovacího kolečka nastavení žacího válu proti směru hodinových ručiček spusťte žací vál dolů a bod nastavení.



H116356—UN—20DEC16

Sloupcový graf

Sloupcový graf na displeji rohového sloupku ukazuje relativní polohu žacího válu, založenou na signálu snímače výšky žacího válu spojeného se skříní vkládacího ústrojí.

H118305—UN—19DEC16

Číselný displej

Číselné zobrazení na displeji rohového sloupku ukazuje nastavenou hodnotu tlaku založenou na tlaku v žací liště v žacím ústrojí.

H116348—UN—19DEC16

Zvedání/spouštění

Spínač zvedání/spouštění žacího válu dočasně deaktivuje systém.

POZNÁMKA: Stisknutím a podržením spínače zvedání/spouštění žacího válu po dobu 5 sekund se systém deaktivuje.

- Manuální změnou výšky žacího válu pomocí spínače spouštění žacího válu systém dočasně deaktivujete, dokud spínač není uvolněn. Po uvolnění spínače je systém opět přepnut zpět do automatického režimu.

POZNÁMKA: Spínač spuštění žacího válu může být nastaven jako okamžitá deaktivace systému až do stisknutí aktivačního tlačítka. Další informace získáte od prodejce John Deere.

- Ruční nastavení výšky žacího válu pomocí spínače zvedání žacího válu dočasně deaktivuje systém, dokud není stisknutý spínač spouštění žacího válu. Po stisknutí spínače dojde k opětovnému aktivování systému.

POZNÁMKA: Spínač spuštění žacího válu může být nastaven tak, aby nedošlo k reaktivaci systému, když je stisknut spínač spouštění žacího válu. Další informace získáte od prodejce John Deere.

Pro opětovné aktivování systému stiskněte aktivační tlačítko 1, 2 nebo 3. Žací vál se automaticky přesune na poslední známé nastavení.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

5. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

MM95366,0000490-16-10JUN19

Plovoucí poloha skříně vkládacího ústrojí

Plovoucí poloha skříně vkládacího ústrojí umožňuje zvolit, jak pevně je žací vál v kontaktu s povrchem půdy a udržuje nastavený tlak.

Proveďte změny, když:

- Půda je pevná a adaptér za sebou nechává vysoké

strniště nebo nesleduje zem požadovaným způsobem. Snižte tlak.

- Půda je měkká a adaptér tlačí materiál před sebou nebo nesleduje zem požadovaným způsobem. Zvyšte tlak.

Systém je aktivní, když:

- Ke stroji je připojen odpovídající žací vál.
- Motor je v činnosti.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích je v poloze pro práci na poli.
- Systém plovoucí polohy skříně vkládacího ústrojí je zapnutý.
- Žací vál je zapnutý.

H116962—UN—19DEC16

Automatické ovládání

Proces k úpravě:

1. Vyberte Automatické ovládání na hlavní obrazovce aplikace Žací vál.

H116165—UN—19DEC16

ZAPNUTO/VYPNUTO

2. Stisknutím zapněte/vypněte Aktivní kopírování terénu žacím válem.

H116168—UN—19DEC16

Výstražná ikona

POZNÁMKA: Pokud má uvedená automatizace problém, který brání aktivaci, přepínač je nahrazen obecným tlačítkem se symbolem výstrahy. Stisknutím tohoto tlačítka se zobrazí dialogové okno s informací, jak odstranit problémy.

POZNÁMKA: POZNÁMKA: Existuje mnoho kombinací v závislosti na konfiguraci stroje a nastavení konfigurovatelných spínačů a tlačítek na multifunkční páce.

H116346—UN—19DEC16

Aktivační tlačítka

3. Stiskněte požadované aktivační tlačítko.

POZNÁMKA: Kopírování terénu žacím válem se vrací na poslední známé nastavení.

H116972—UN—19DEC16

Plovoucí poloha skříně vkládacího ústrojí

POZNÁMKA: Na displeji rohového sloupku se zobrazí symbol kopírování terénu žacím válem.

H116354—UN—19DEC16

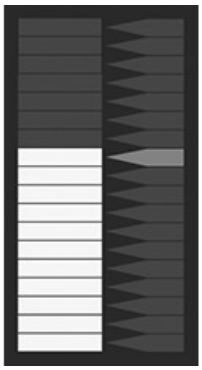
Aktivační číslo

Aktivační číslo na displeji na rohovém sloupku indikuje, které tlačítko bylo zvoleno.

H116347—UN—20DEC16

Seřizovací kolečko

4. Změňte tlak stisknutím požadovaného aktivačního tlačítka a nastavením výšky pomocí seřizovacího kolečka nastavení žacího válu.
   - • Otočením seřizovacího kolečka nastavení žacího válu po směru hodinových ručiček zvyšte tlak ve zvedacím válci žacího válu a bod nastavení.
   - • Otočením seřizovacího kolečka nastavení žacího válu proti směru hodinových ručiček snižte tlak ve zvedacím válci a bod nastavení.



H116356—UN—20DEC16

Sloupcový graf

Sloupcový graf zobrazuje aktuální tlak kopírování terénu žacím válem.

H118305—UN—19DEC16

Číselný displej

Číselný displej zobrazuje aktuální tlak kopírování terénu žacím válem.

H116348—UN—19DEC16

Zvedání/spouštění

POZNÁMKA: Stisknutím a podržením spínače zvedání/spouštění žacího válu na 5 sekund deaktivujte systém.

Pro opětovné aktivování systému stiskněte aktivační tlačítko 1, 2 nebo 3. Žací vál se automaticky přesune na poslední známé nastavení.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

5. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

MM95366,000048F-16-05JUN19

Náklon v příčném směru

Náklon v příčném směru umožňuje udržovat polohu žacího válu vůči zemi pomocí systému náklonu žacího válu v příčném směru a vyrovnávat vzdálenost od země na obou koncích žacího válu.

Proveďte změny, když:

- ZAPNUTO: Na žacích válech vybavených příslušnými snímači náklon v příčném směru udržuje rovnoměrnou výšku sečení po celé šířce adaptéru při sečení na zemi nebo nad zemí.
- VYPNUTO: Náklon v příčném směru můžete deaktivovat, pokud dáváte přednost manuálnímu náklonu adaptéru stisknutím tlačítka náklonu v příčném směru na multifunkční páce. Pokud žací vál není vybaven příslušnými snímači, deaktivujte náklon v příčném směru.

Systém je aktivní, když:

- Ke stroji je připojen odpovídající žací vál.
- Motor je v činnosti.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích je v poloze pro práci na poli.
- Žací vál byl zkalibrován.
- Systém náklonu žacího válu v příčném směru je zapnutý.
- Žací vál je zapnutý.

H116962—UN—19DEC16

Automatické ovládání

Proces k úpravě:

1. Vyberte Automatické ovládání na hlavní obrazovce aplikace Žací vál.

H116165—UN—19DEC16

Náklon v příčném směru

2. Stisknutím zapnete/vypnete náklon v příčném směru.

H116168—UN—19DEC16

Výstražná ikona

POZNÁMKA: Pokud má uvedená automatizace problém, který brání aktivaci, přepínač je nahrazen obecným tlačítkem se symbolem výstrahy. Stisknutím tohoto tlačítka se zobrazí dialogové okno s informací, jak odstranit problémy.

POZNÁMKA: Existuje mnoho kombinací v závislosti na konfiguraci stroje a nastavení konfigurovatelných spínačů a tlačítek na multifunkční páce.

H116346—UN—19DEC16

Aktivační tlačítka

3. Stiskněte požadované aktivační tlačítko.

H116359—UN—19DEC16

Náklon v příčném směru

POZNÁMKA: Na displeji rohového sloupku se zobrazí symbol náklonu v příčném směru.

POZNÁMKA: Náklon v příčném směru se vrací na poslední známé nastavení.

H116354—UN—19DEC16

Aktivační číslo

Aktivační číslo na displeji na rohovém sloupku indikuje, které tlačítko bylo zvoleno.

H116348—UN—19DEC16

Zvedání/spouštění

POZNÁMKA: Stisknutím spínače příčného náklonu vyřadíte systém. Po uvolnění spínače během 5 sekund se systém opět přepne do automatického režimu.

Stisknutím pravé části spínače je žací vál nakláněn vpravo, stisknutím levé části spínače je žací vál nakláněn vlevo.

Pro opětovné aktivování systému stiskněte aktivační tlačítko 1, 2 nebo 3. Žací vál se automaticky vrátí na poslední známé nastavení.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

4. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

AZ06166,0000649-16-10JUN19

Obnovit předvolby

Aktivace nebo deaktivace automatického obnovení automatizačních funkcí žacího válu.

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

H113524—UN—19DEC16

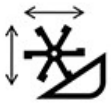
Dial-A-Speed™

Dial-A-Speed™ – automatické ovládání otáček přiháněče nebo řemenového sběracího ústrojí vzhledem k pojezdové rychlosti stroje.

H113717—UN—19DEC16

Obnovení náklonu dopředu/dozadu

Obnovení náklonu vpřed/vzad – zvolí polohu vpřed/vzad a automaticky se do této polohy vrací.



H116163—UN—19DEC16

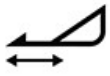
Obnovení polohy přiháněče

Obnovení polohy přiháněče – volí polohu přiháněče a automaticky se do této polohy vrací.

H113532—UN—19DEC16

Obnovení polohy nastavitelné desky

Obnovení polohy nastavitelných desek – volí polohu nastavitelných desek a automaticky se do této polohy vrací.



H113726—UN—19DEC16

Obnovení polohy žací lišty

Obnovení polohy žací lišty – umožňuje nastavení žací lišty dopředu a dozadu podle různé výšky plodiny a strniště.

SS43267,00007F3-16-03FEB17

Obnovení systému Dial-A-Speed™

Obnovení systému Dial-A-Speed™ umožňuje naprogramovat uložené otáčky přiháněče na některé z aktivační tlačítek 1, 2 nebo 3 na multifunkční páce.

POZNÁMKA: Můžete mít standardní polohu pro sklizeň stojatého porostu a jinou pro polehlý porost. To umožňuje rychle přepínat dopředu a dozadu.

Proveďte změny, když:

- Zvedáte polehlou plodinu. Minimální otáčky se mění na základě stavu a pokynu obsluhy.
- Zvyšte otáčky pomocí Dial-A-Speed™, pokud není odebírána polehlá plodina.

Nastavte a optimalizujte průtok plodiny:

- Zrno je mláceno přiháněčem, snižte otáčky pomocí Dial-A-Speed™.
- Přiháněč převrací plodinu, zvyšte otáčky pomocí Dial-A-Speed™.

Systém je aktivní, když:

- Ke stroji je připojen odpovídající žací vál.
- Motor je v činnosti.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích je v poloze pro práci na poli.
- Systém Dial-A-Speed™ je zapnutý.
- Žací vál a separační ústrojí jsou zapnuté.
- Pojezdová rychlost je vyšší než 0.25 km/h (0.16 mph).

H116962—UN—19DEC16

Automatické ovládání

Proces k úpravě:

1. Vyberte Automatické ovládání na hlavní obrazovce aplikace Žací vál.

H116165—UN—19DEC16

ZAPNUTO/VYPNUTO

2. Stisknutím zapnete/vypnete Dial-A-Speed™.

H116168—UN—19DEC16

Výstražná ikona

POZNÁMKA: Pokud má uvedená automatizace problém, který brání aktivaci, přepínač je nahrazen obecným tlačítkem se symbolem výstrahy. Stisknutím tohoto tlačítka se zobrazí dialogové okno s informací, jak odstranit problémy.

POZNÁMKA: Existuje mnoho kombinací v závislosti na konfiguraci stroje a nastavení konfigurovatelných spínačů a tlačítek na multifunkční páce.

H116346—UN—19DEC16

Aktivační tlačítka

3. Stiskněte požadované aktivační tlačítko.

POZNÁMKA: Dial-A-Speed™ se vrací na poslední známé nastavení.

H116360—UN—19DEC16

Dial-A-Speed™

POZNÁMKA: Na displeji rohového sloupku se zobrazí Dial-A-Speed™.

H116352—UN—20DEC16

Dial-A-Speed™

4. Mění otáčky pomocí seřizovacího kolečka Dial-A-Speed™.

Dial-A-Speed je ochranná známka společnosti Deere & Company.

- Otočením seřizovacího kolečka Dial-A-Speed™ po směru hodinových ručiček zvýšíte otáčky.
- Otočením seřizovacího kolečka Dial-A-Speed™ proti směru hodinových ručiček snížíte otáčky.

H118305—UN—19DEC16

Číselný displej

Číselné zobrazení na displeji rohového sloupku ukazuje aktuální nastavení rychlosti.

H116352—UN—20DEC16

Dial-A-Speed™

POZNÁMKA: Změna otáček pomocí seřizovacího kolečka Dial-A-Speed™ se změní předvolené nastavení. Pokud se chcete vrátit k předvolenému nastavení, stiskněte naprogramované aktivační tlačítko.

POZNÁMKA: Čím vyšší poměr je nastavený, v tím vyšších otáčkách bude přiháněč nebo řemenové sběrací ústrojí pracovat v závislosti na pojezdové rychlosti sklízecí mlátičky.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

5. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

MM95366,0000494-16-05JUN19

Obnovení nákl. dopředu/dozadu

Obnovení polohy vpřed/vzad umožňuje naprogramovat a uložit polohu náklonu vpřed/vzad rámu skříně vkládacího ústrojí do kteréhokoliv aktivačního tlačítka 1, 2 nebo 3 na multifunkční páce.

POZNÁMKA: Můžete mít standardní polohu pro sklizeň stojatého porostu a jinou pro polehlý porost. To umožňuje rychle přepínat dopředu a dozadu.

Proveďte změny, když:

- Jedete přes mokré nebo hutné zbytky.
- Chcete snáze připojit nebo odpojit žací vál.
- Chcete optimalizovat podávání rostlinného materiálu do skříně vkládacího ústrojí.

Nakloňte skříň vkládacího ústrojí dopředu, když:

- Zvedáte polehlou plodinu.
- Sečení blíže k zemi.

Nakloňte skříň vkládacího ústrojí dozadu, když:

- Žací lišta tlačí materiál. Přesunutím dozadu snížíte ztráty materiálu.
- V případě stojatého porostu může náklon dozadu optimalizovat vkládání/dopravu materiálu do stroje.

Systém je aktivní, když:

- Motor je v činnosti.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích je v poloze pro práci na poli.
- Systém obnovení polohy hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu je zapnutý.
- Spínače multifunkční páky mají přiřazené funkce.
- Žací vál je zapnutý.

H116962—UN—19DEC16

Automatické ovládání

Proces k úpravě:

1. Vyberte Automatické ovládání na hlavní obrazovce aplikace Žací vál.

H116165—UN—19DEC16

ZAPNUTO/VYPNUTO

2. Stisknutím zapnete/vypnete obnovení polohy v podélném směru.

POZNÁMKA: Existuje mnoho kombinací v závislosti na konfiguraci stroje a nastavení konfigurovatelných spínačů a tlačítek na multifunkční páce.

H118577—UN—19DEC16

Programovatelná tlačítka

3. Pro změnu nastavené hodnoty náklonu dopředu/dozadu stiskněte požadované programovatelné tlačítko C a D a nastavte náklon dopředu/dozadu pomocí spínačů náklonu hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu.

H116346—UN—19DEC16

Aktivační tlačítka

4. Stiskněte a držte požadované aktivační tlačítko po dobu 2 sekund a zadejte požadované nastavení do paměti.

H116354—UN—19DEC16

Aktivační číslo

Aktivační číslo na displeji na rohovém sloupku indikuje, které tlačítko bylo zvoleno.

5. Stisknutím a podržením horní části spínače nakloníte skříň vkládacího ústrojí dopředu nebo stisknutím a podržením dolní části spínače nakloníte skříň vkládacího ústrojí dozadu.

   Displej opěrky ruky zobrazuje polohu náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu podle snímače propojeného se skříní vkládacího ústrojí.

   Ruční aktivace spínačů náklonu hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu na multifunkční páce systém deaktivuje.

   Pro opětovné aktivování systému stiskněte aktivační tlačítko 1, 2 nebo 3. Náklon hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu se automaticky přesune do předvolené polohy.

   POZNÁMKA: Když je skříň vkládacího ústrojí zvednutá a žací vál je zapnutý, náklon skříně vkládacího ústrojí v podélném směru se automaticky přemístí vpřed. To umožňuje bezpečné zastavení skříně vkládacího ústrojí a spuštění na pístnici hydraulického válce. Náklon hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu se při spouštění automaticky vrátí do poslední známé polohy.

   Po vypnutí žacího válu se náklon skříně vkládacího ústrojí v podélném směru při zvedání automaticky přemístí vpřed. Náklon hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu se při spouštění nevrátí do poslední známé polohy.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

6. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

MM95366,0000495-16-04JUN19

Obnovení polohy přiháněče

Funkce obnovení polohy přiháněče umožňuje zvolit polohu přiháněče vzhledem k řemenům, šnekovému dopravníku, žací liště, podlaze atd. a automaticky se k této poloze vrátit.

Upravte na:

- Pomáhá zvedat polehlou plodinu.
- Čištění žací lišty po skončení sklizně.
- Sklízení stojatého porostu s různou výškou na stejném poli.

Systém je aktivní, když:

H116361—UN—19DEC16

Obnovení polohy přiháněče

POZNÁMKA: Na displeji rohového sloupku se zobrazí symbol Obnovení polohy přiháněče.

- Ke stroji je připojen odpovídající žací vál (se snímači polohy přiháněče) a je provedena jeho kalibrace.
- Motor je v činnosti.
- Skříň vkládacího ústrojí je zapnutá.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích je v poloze pro práci na poli.

H116962—UN—19DEC16

Automatické ovládání

Proces k úpravě:

1. Vyberte Automatické ovládání na hlavní obrazovce aplikace Žací vál.

H116165—UN—19DEC16

ZAPNUTO/VYPNUTO

2. Stisknutím zapněte/vypněte obnovení polohy přiháněče.

POZNÁMKA: Existuje mnoho kombinací v závislosti na konfiguraci stroje a nastavení konfigurovatelných spínačů a tlačítek na multifunkční páce.

H116349—UN—19DEC16

Zvedání přiháněče

3. Pomocí spínače zvedání přiháněče nastavte požadovanou výšku přiháněče.

H116346—UN—19DEC16

Aktivační tlačítka

4. Stiskněte a držte požadované aktivační tlačítko po dobu 2 sekund a zadejte požadované nastavení do paměti.

H116361—UN—19DEC16

Obnovení polohy přiháněče

POZNÁMKA: Symbol obnovení polohy přiháněče blikáním indikuje uložení nastavené hodnoty.

H116354—UN—19DEC16

Aktivační číslo

Aktivační číslo na displeji na rohovém sloupku indikuje, které tlačítko bylo zvoleno.

Manuálním přestavením spínače zvedání přiháněče na multifunkční páce se deaktivuje poloha přiháněče.

Pro opětovné aktivování systému stiskněte aktivační tlačítko 1, 2 nebo 3. Přiháněč se automaticky přesune do předvolené výšky.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

5. Stiskněte pro zavření.

SS43267,00007F6-16-16MAY17

Obnovení polohy nastavitelné desky

Funkce obnovení polohy nastavitelné desky umožňuje zvolit polohu hydraulicky nastavitelných desek a automaticky se k této poloze vrátit.

Proveďte změny, když:

Zmenšete vzdálenost nastavitelných desek, když:

- Dochází k loupání klasu na nastavitelných deskách.
- Pro oblast, ve kterých jsou menší stonky kvůli záplavě nebo nižší úroveň živin.
- Pokud jsou splněny tyto podmínky, aby se omezily ztráty zrna a poškození žacího válu.

Zvětšete vzdálenost nastavitelných desek, když:

- Nadměrné množství nečistot z adaptéru pro sklizeň kukuřice způsobuje vypadávání oloupaného zrna ze zadní části sklízecí mlátičky.
- Vytahování kukuřičných stonků a klasů. Postupně zvětšujte vzdálenost nastavitelných desek, dokud stonky neprocházejí mezi deskami volně.
- Pro snížení množství materiálu jiného než zrna, aby se snížilo zatížení sítové skříně.
- Pro zvedání polehlé kukuřice, aby se zlepšilo vkládání a omezilo se množství nečistot nabíraných do stroje.
- K odstranění nahromaděného materiálu kolem nastavitelných desek na konci sečení.

Systém je aktivní, když:

- Ke stroji je připojen odpovídající žací vál (se snímači nastavitelných desek) a je provedena jeho kalibrace.
- Motor je v činnosti.
- Skříň vkládacího ústrojí je zapnutá.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích je v poloze pro práci na poli.

H116962—UN—19DEC16

Automatické ovládání

Proces k úpravě:

1. Vyberte Automatické ovládání na hlavní obrazovce aplikace Žací vál.

H116165—UN—19DEC16

ZAPNUTO/VYPNUTO

2. Stisknutím zapněte/vypněte obnovení polohy nastavitelné desky.

POZNÁMKA: Existuje mnoho kombinací v závislosti na konfiguraci stroje a nastavení konfigurovatelných spínačů a tlačítek na multifunkční páce.

H116349—UN—19DEC16

Zvedání přiháněče a pohyb v podélném směru (vpřed/vzad)

3. Pomocí spínače přestavování přiháněče v podélném směru nastavte požadovanou vzdálenost nastavitelných desek.
   - Levá část spínače zvýší vzdálenost.
   - Pravá část spínače sníží vzdálenost.

   Minimální: 0

   Maximální: 9

   Přírůstek: 1

H116346—UN—19DEC16

Aktivační tlačítka

4. Stiskněte a držte požadované aktivační tlačítko po dobu 2 sekund a zadejte požadované nastavení do paměti.

H116362—UN—19DEC16

Obnovení polohy nastavitelné desky

POZNÁMKA: Na displeji rohového sloupku se zobrazí symbol Obnovení polohy nastavitelných desek.

H116354—UN—19DEC16

Aktivační číslo

Aktivační číslo na displeji na rohovém sloupku indikuje, které tlačítko bylo zvoleno.

Manuálním spínačem přestavení přiháněče vpřed/vzad na multifunkční páce se deaktivuje obnovení vzdálenosti nastavitelných desek.

Pro opětovné aktivování systému stiskněte aktivační tlačítko 1, 2 nebo 3. Nastavitelné desky se automatickou přesunou do předem zvolené polohy.

SS43267,00007F7-16-16MAY17

Obnovení polohy žací lišty

Obnovení polohy žací lišty umožňuje naprogramovat uloženou polohu žací lišty na některé z aktivačních tlačítek 1, 2 nebo 3 na multifunkční páce.

POZNÁMKA: Můžete mít standardní polohu pro sklizeň stojatého porostu a jinou pro polehlý porost. To umožňuje rychle přepínat dopředu a dozadu. Obnovení polohy žací lišty funguje pouze u evropských žacích válů s výsuvným stolem.

Upravte na:

- Snížit předsklizňové ztráty ve vysokém stojatém porostu. Vysuňte žací lištu.
- Zlepšit podávání v nízkém stojatém porostu. Zasuňte žací lištu.

Proces k úpravě:

H116962—UN—19DEC16

Automatické ovládání

1. Vyberte Automatické ovládání na hlavní obrazovce aplikace Žací vál.

H116165—UN—19DEC16

ZAPNUTO/VYPNUTO

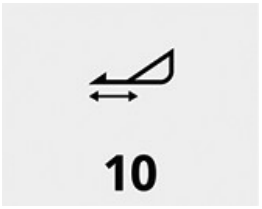
2. Stisknutím zapněte/vypněte obnovení polohy žací lišty.

H116168—UN—19DEC16

Výstražná ikona

POZNÁMKA: Pokud má uvedená automatizace problém, který brání aktivaci, přepínač je nahrazen obecným tlačítkem se symbolem výstrahy. Stisknutím tohoto tlačítka se zobrazí dialogové okno s informací, jak odstranit problémy.

POZNÁMKA: Existuje mnoho kombinací v závislosti na konfiguraci stroje a nastavení konfigurovatelných spínačů a tlačítek na multifunkční páce.



H114081—UN—19DEC16

Poloha žací lišty

3. Zvolte oblast obrazovky pod částí Poloha žací lišty a otevřete stránku Poloha žací lišty.

H116150—UN—20DEC16

Seřízení

4. Tlačítkem plus (+) zvyšte nebo minus (–) snižte požadovanou polohu.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

5. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

H116346—UN—19DEC16

Aktivační tlačítka

6. Stiskněte a držte požadované aktivační tlačítko po dobu 2 sekund a zadejte požadované nastavení do paměti.

H116354—UN—19DEC16

Aktivační číslo

Aktivační číslo na displeji na rohovém sloupku indikuje, které tlačítko bylo zvoleno.

Alternativní proces k úpravě:

POZNÁMKA: Sklízecí mlátička umožňuje zadat výšku rostlin a požadovanou výšku strniště na displeji na opěrce ruky. Tyto údaje, společně se zadaným množstvím sklízené plodiny, umožňují sklízecí mlátičce vytvořit předvolbu žací tabulky pro optimalizovaný provoz.

POZNÁMKA: Do průvodce můžete vstoupit přes toto rozhraní nebo spustit z Informace a nastavení.

H116151—UN—19DEC16

Průvodce žací lištou

1. Stisknutím spusťte Průvodce žací lištou.

H116152—UN—19DEC16

Zadávací pole

2. Stisknutím otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou výšku rostlin.

H116152—UN—19DEC16

Zadávací pole

3. Stisknutím otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou výšku strniště.

H116154—UN—19DEC16

Uložit

- Stisknutím zavřete překryvné okno a aktualizujte nastavení polohy.

H116153—UN—19DEC16

Zrušit

- Stisknutím ukončete průvodce bez aktualizace nastavení polohy.

H116346—UN—19DEC16

Aktivační tlačítka

4. Stiskněte a držte požadované aktivační tlačítko po dobu 2 sekund a zadejte požadované nastavení do paměti.

H116354—UN—19DEC16

Aktivační číslo

Aktivační číslo na displeji na rohovém sloupku indikuje, které tlačítko bylo zvoleno.

MM95366,0000485-16-05JUN19

Tlak v okruhu HydraFlex™

Tlak systému HydraFlex™ pomáhá optimalizovat schopnost žacího válu kopírovat povrch půdy a umožňuje měnit přítlak žací lišty na půdu, aniž by to ovlivnilo výšku řezu plodiny.

Proveďte změny, když:

- Sečete nad zemí pomocí ramen pro snímání výšky. Tlak HydraFlex™ může být zvýšen, abyste zajistili žací lištu v pevné poloze.
- Zvyšte tlak, když žací lišta tlačí plodinu.
- Snižte tlak, když žací lišta běží nad plodinou nebo za sebou nechává neposečenou plodinu.

H114076—UN—19DEC16

Tlak v okruhu HydraFlex™

Proces k úpravě:

1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Tlak v okruhu HydraFlex™ a otevřete stranu Tlak v okruhu HydraFlex™.

H116142—UN—20DEC16

Seřízení

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (–) pro snížení požadovaného tlaku.
   - Minimální: 0
   - Maximální: 20684 kPa (207 bar) (3000 psi)
   - Přírůstek: 345 kPa (4 bar) (50 psi)
   - Žádné výchozí nastavení

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

Doporučené nastavení (600FD a 700FD):

HydraFlex je obchodní značka společnosti Deere & Company.

- 6894 kPa (69 bar) (1000 psi) pro pevnou zem.
- 6894 kPa (69 bar) (1000 psi) pro pevnou zem.
- 11 031 kPa (110 bar) (1600 psi) pro měkkou zem.

Doporučené nastavení (600F):

- 7584 kPa (76 bar) (1100 psi) pro pevnou zem.
- 8963 kPa (90 bar) (1300 psi) pro normální zem.
- 11 721 kPa (117 bar) (1700 psi) pro měkkou zem.

H116143—UN—19DEC16

Vstupní pole

Alternativní proces k úpravě:

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H115035—UN—14MAR16

Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované nastavení.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

MM95366,0000496-16-07JUN19

Rychlost dopravníkového pásu

Rychlost dopravníkového pásu reguluje rychlosti bočních dopravníkových pásů. Nastavte rychlost pásu podle převažujících podmínek plodiny a upravte ji pro rovnoměrnou distribuci plodiny po bočních dopravníkových pásech.

Zvyšte rychlost pásu, když:

- Dochází k velkému zatížení bočních pásů.
- Dochází k velkému zatížení materiálem na bocích středního pásu.
- Dochází k nadměrnému ucpávání vkládacího bubnu anebo skříně vkládacího ústrojí.
- Rostlinný materiál je bočními dopravníkovými pásy stahován pod stůl.
- Na pásech se hromadí příliš mnoho materiálu, který blokuje nůž, takže nechává stojící neposečenou plodinu.

Snižte rychlost pásu, když:

- Dochází k vkládání plodin pod protější boční dopravníkový pás.
- Chcete snížit ztráty drcením dlouhé zelené slámy a stonků.

H114075—UN—19DEC16

Rychlost dopravníkového pásu

Proces k úpravě:

1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Rychlost dopravníkového pásu a otevřete stránku Rychlost dopravníkového pásu.

H116145—UN—19DEC16

Standardní

2. Pomocí přepínacího tlačítka zvolte požadovaný režim pásu.

H116144—UN—19DEC16

Snížená rychlost

POZNÁMKA: Použijte sníženou rychlost, když nesklízíte s celou šířkou žacího válu.

POZNÁMKA: V režimu Snížená rychlost pásy zpomalí na výchozí tovární nastavení a bliká symbol želvy pod symbolem rychlosti dopravníkového pásu.

POZNÁMKA: Zvýšení rychlosti pásu vyřadí sníženou rychlost.

H116146—UN—20DEC16

Seřízení

3. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (-) pro snížení požadované rychlosti.

   Minimální: 0

   Maximální: 240 ot/min

   Přírůstek: 10 ot/min

   Žádné výchozí nastavení

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

4. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

Doporučené nastavení:

160–220 ot/min

Větší rychlosti pásů jsou obvykle nutné pro nepoddajné plodiny.

H116147—UN—19DEC16

Vstupní pole

Alternativní proces k úpravě:

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H115035—UN—14MAR16

Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované nastavení.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

MM95366,0000488-16-07JUN19

Plovoucí poloha draperu

Plovoucí poloha draperu ovládá válce pro stavěcí kola a střední část.

POZNÁMKA: Vyšší hodnoty znamenají lehčí žací vál, což zvyšuje tlak oleje do stavěcích kol / střední plovoucí části. Nižší hodnoty znamenají těžší žací vál a tím nižší tlak v plovoucím systému.

Proveďte změny, když:

Pouze pro sečení nad zemí:

- Chcete omezit nechtěný kontakt se zemí. Zvyšte nastavení kopírování terénu.
- Chcete omezit vlnité sečení. Snižte nastavení kopírování terénu.
- Adaptér reaguje pomalu na změny povrchu. Snižte nastavení kopírování terénu.

Polehlá plodina:

- Žací vál začíná tlačit materiál před žací lištou, což lze občas vidět v měkké půdě. Zvyšte nastavení kopírování terénu.
- Žací vál začíná nechávat neposečenou plodinu za žací lištou, což lze občas vidět v tvrdé půdě. Snižte nastavení kopírování terénu.

H116130—UN—19DEC16

Plovoucí poloha draperu

Proces k úpravě:

1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Plovoucí poloha draperu a otevřete stranu Plovoucí poloha draperu.

H116148—UN—20DEC16

Seřízení

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (–) pro snížení požadované polohy.

   Minimální: 1

   Maximální: 10

   Standardní hodnota 5

   Přírůstek: 1

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

H116149—UN—19DEC16

Vstupní pole

Alternativní proces k úpravě:

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H115035—UN—14MAR16

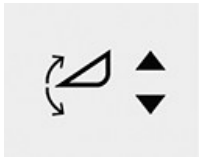
Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované nastavení.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

MM95366,0000489-16-04JUN19



H114077—UN—19DEC16

Náklon žací lišty

Proces k úpravě:

1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Náklon žací lišty a otevřete stranu Náklon žací lišty.

H116155—UN—20DEC16

Seřízení

2. Stisknutím tlačítka nakloňte žací lištu nahoru nebo dolů.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

MM95366,0000486-16-04JUN19

Náklon žací lišty

Náklon žací lišty nastavuje úhel žací lišty ve vztahu ke zbytku žacího válu a optimalizuje tak sklízecí schopnosti.

Upravte na:

Náklon žací lišty dopředu:

- Pomáhá zvedat polehlou plodinu.
- Umožňuje sklízet blíže u země.

Náklon žací lišty dozadu:

- Předchází nabírání kamenů, nečistot a cizích předmětů. Vyrovnává lištu, pokud seče do země.
- Brání padání nahromaděné odříznuté plodiny z žací lišty nebo ztrátám zrna na žací liště.

Vzdálenost nastavitelných desek

Vzdálenost nastavitelných desek nastavuje rozevření nastavitelných desek tak, aby odpovídalo změnám plodiny.

Proveďte změny, když:

- Přejíždíte z pole na pole, nebo se na stejném poli mění podmínky.

Zmenšete vzdálenost nastavitelných desek, když:

- Dochází k loupání klasu na nastavitelných deskách.
- Byly zjištěny ztráty v žacím válu, protože dochází k loupání zrna v dolní části klasu.
- Bylo zjištěno poškození zrna v adaptéru pro sklizeň kukuřice. Zmenšete vzdálenost nastavitelných desek, abyste získali dosedací plochu pro klasy.
- Chcete optimalizovat podávání úzkých stonků.

Zvětšete vzdálenost nastavitelných desek, když:

- Nadměrné množství nečistot z adaptéru pro sklizeň kukuřice způsobuje vypadávání oloupaného zrna ze zadní části sklízecí mlátičky.
- Adaptér pro sklizeň kukuřice vytahuje kukuřičné stonky a klasy. Postupně zvětšujte vzdálenost nastavitelných desek, dokud stonky neprocházejí mezi deskami volně.
- Vypadá to, že adaptér převrací stonky.
- Chcete optimalizovat podávání stonků s velkým průměrem.

H116349—UN—19DEC16

Spínač vzdálenosti nastavitelných desek

Proces k úpravě:

- Stiskem levé části spínače zvýšíte vzdálenost.
- Stiskem pravé části spínače snížíte vzdálenost.

H116362—UN—19DEC16

Vzdálenost nastavitelných desek

POZNÁMKA: Stisknutí levé nebo pravé části spínače na multifunkční páce aktivuje symbol Vzdálenosti nastavitelných desek na displeji na rohovém sloupku.

Minimální: 0

Maximální: 9

Přírůstek: 1

MM95366,0000487-16-04JUN19

Otáčky předlohového hřídele

Nastavení otáček předlohového hřídele umožňuje optimalizovat rychlost vkládání žacího válu podle pojezdové rychlosti a objemu materiálu sklízeného strojem.

Proveďte změny, když:

Zvyšte otáčky předlohového hřídele, když:

- Objevují se příznaky zastavení motoru.
- Dochází k vytahování stonků z půdy.
- Vyšší otáčky předlohového hřídele se doporučují pro vyšší rychlosti sklízení a při sběru velkého objemu materiálu, aby se snížilo zatížení hnacích komponent.

Snižte otáčky předlohového hřídele, když:

- Dochází k odlamování stonků a vtahování do separačního ústrojí.
- Dochází k odlupování klasů, protože stéblo naráží na nastavitelnou desku příliš rychle.
- Snížení otáček předlohového hřídele může omezit nárazy klasů a vznik volných zrn v žacím válu, když sklízíte menší objemy materiálu.

H116349—UN—19DEC16

Spínač otáček předlohového hřídele

Proces k úpravě:

- Stisknutím horní části spínače zvýšíte převodový stupeň nebo otáčky předlohového hřídele.
- Stisknutím dolní části spínače snížíte převodový stupeň nebo otáčky předlohového hřídele.

H118498—UN—19DEC16

Číselný displej

POZNÁMKA: Stisknutí levé nebo pravé části spínače na multifunkční páce aktivuje číselný displej na displeji na rohovém sloupku.

POZNÁMKA: Pouze pro vícestupňový pohon skříně vkládacího ústrojí CommandTouch™.

Otáčky dolního hřídele skříně vkládacího ústrojí	
Pevné otáčky (je-li ve výbavě)	490 ot/min
Hnací ústrojí s proměnnými otáčkami se zvýšenou odolností (je-li ve výbavě)	490–750 ot/min
Otáčky variátoru s vysokým točivým momentem (je-li ve výbavě)	490–750 ot/min
Více stupňů (je-li ve výbavě)	**1. převodový stupeň:** 490 ot/min, **2. převodový stupeň:** 550 ot/min, **3. převodový stupeň:** 600 ot/min, **4. převodový stupeň:** 670 ot/min, 5.

CommandTouch je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Otáčky dolního hřídele skříně vkládacího ústrojí	
	převodový stupeň: 750 ot/min

SS43267,00007FD-16-27JAN17

Poloha žací lišty

Nastavení polohy žací lišty umožňuje ovládat polohu žací lišty.

POZNÁMKA: Funguje pouze u evropských žacích válů s výsuvným stolem.

Upravte na:

- Snížit předsklizňové ztráty ve vysokém stojatém porostu. Vysuňte žací lištu.
- Zlepšit podávání v nízkém stojatém porostu. Zasuňte žací lištu.

H114081—UN—19DEC16

Poloha žací lišty

Proces k úpravě:

1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Poloha žací lišty, aby bylo možné otevřít stranu Poloha žací lišty.

H116150—UN—20DEC16

Seřízení

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (–) pro snížení požadované polohy.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

H116151—UN—19DEC16

Průvodce

Alternativní proces k úpravě:

POZNÁMKA: Sklízecí mlátička umožňuje zadat výšku rostlin a požadovanou výšku strniště na displeji na opěrce ruky. Tyto údaje, společně se zadaným množstvím sklízené plodiny, umožňují sklízecí mlátičce vytvořit předvolbu žací tabulky pro optimalizovaný provoz.

POZNÁMKA: Do průvodce můžete vstoupit přes toto rozhraní nebo spustit z Informace a nastavení.

1. Stiskněte Spustit průvodce.

H116152—UN—19DEC16

Číselná klávesnice

2. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou výšku rostlin.

H116152—UN—19DEC16

Číselná klávesnice

3. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou výšku strniště.

H116154—UN—19DEC16

Uložit

- Stisknutím zavřete rozhraní a aktualizujte nastavení polohy.

H116153—UN—19DEC16

Zrušit

- Stisknutím ukončete průvodce bez aktualizace nastavení polohy.

MM95366,000048E-16-07JUN19

Pokročilé nastavení

Pokročilá nastavení — umožňují přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

POZNÁMKA: Chcete-li přejít do pokročilého nastavení, do režimu nouzového dojezdu nebo do průvodce polohou žací lišty, je NUTNÉ stisknout tlačítko žacího válu na navigačním panelu.

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Položky dostupné na stránce Pokročilá nastavení:

N118434—UN—23FEB16

Zaškrtávací pole

Namontované volitelné vybavení – vyberte každý kus volitelného zařízení pro žací vál, které je aktuálně namontované na žacím válu.

H116165—UN—19DEC16

ZAPNUTO/VYPNUTO

Režim nouzového dojezdu – používá se k aktivaci a deaktivaci.

H116165—UN—19DEC16

ZAPNUTO/VYPNUTO

Průvodce polohou žací lišty – používá se k aktivaci a deaktivaci.

H114786—UN—10JAN17

Zaškrtávací pole

Potlačení nastavitelných desek – umožňuje seřízení vzdálenosti nastavitelných desek u adaptérů s elektricky nastavitelnou vzdáleností desek. Po aktivování této volby můžete klepnout na rámeček Vzdálenost nastavitelných desek v aplikaci Žací vál a zobrazit tak stránku nastavení Vzdálenost nastavitelných desek.

MM95366,00004A9-16-07JUN19

Režim nouzového dojezdu

Umožňuje pokračovat ve skládání, ovládání, jízdě a přepravě stroje po zjištění závady systému.

POZNÁMKA: Chcete-li přejít do pokročilého nastavení nebo do režimu nouzového dojezdu, je NUTNÉ stisknout tlačítko žacího válu na navigačním panelu.

Dostupné režimy nouzového dojezdu:

- Náklon vpřed/vzad
- Žací lišta a přihináč
- Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice

Proveďte změny, když:

Zaškrtněte pole režimu nouzového dojezdu, pokud došlo k závadě na stroji a je nutné, aby součásti stroje stále fungovaly kvůli:

- Pokračování ve sklizni.
- Přepravě na silnici. Nakládání na přívěs.
- Umístění stroje do budovy.

N118004—UN—22OCT15

Rozšířené

Proces k úpravě:

POZNÁMKA: Režim nouzového dojezdu se zobrazí pouze při závadě snímače nebo je-li aktivní kód závady.

1. Vyberte Pokročilá nastavení a přejděte k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

H116165—UN—19DEC16

ZAPNUTO/VYPNUTO

2. Stisknutím zapněte/vypněte Režim nouzového dojezdu.

⚠ POZOR: Zapnutím režimu nouzového dojezdu přijímáte riziko kolize součástí stroje.

H116648—UN—19DEC16

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

SS43267,0000800-16-01FEB19

Průvodce polohou žací lišty

Umožňuje obsluze nastavení polohy žací lišty podle různé výšky plodin a strniště.

Proveďte změny, když:

- Probíhá kalibrace žacího válu.
- Podmínky plodiny se v rámci pole mění.
- Mění se druh plodiny.

H116151—UN—19DEC16

Průvodce

Proces k úpravě:

1. Stiskněte Spustit průvodce.

H116152—UN—19DEC16

Číselná klávesnice

2. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou výšku rostlin.

H116152—UN—19DEC16

Číselná klávesnice

3. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou výšku strniště.

Zadáním rostliny a výšky strniště se nakonfiguruje doporučená poloha žací lišty.

H116154—UN—19DEC16

Uložit

- Stisknutím zavřete rozhraní a aktualizujte nastavení polohy.

H116153—UN—19DEC16

Zrušit

- Stisknutím ukončete průvodce bez aktualizace nastavení polohy.

SS43267,0000801-16-27JAN17

Systém dopravy zrna

Přístup k systému dopravy zrna

H113668—UN—22OCT15

Nabídka

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

1. Nabídka

N119118—UN—23SEP16

Nastavení stroje

2. Záložka nastavení stroje

H114773—UN—10JAN17

Systém dopravy zrna

3. Manipulace se zrnem

H114775—UN—10JAN17

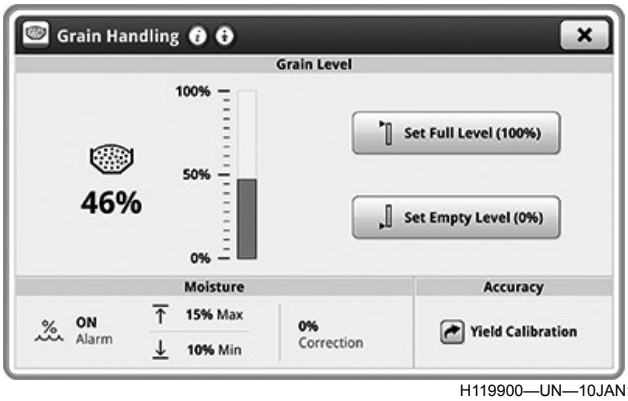
Systém dopravy zrna

Přístup k aplikaci prostřednictvím navigačního pruhu:

Stiskněte tlačítko Systém dopravy zrna na navigačním panelu pod displejem.

SS43267,00008B3-16-27JAN17

Hlavní stránka systému dopravy zrna



H119900—UN—10JAN17

Systém dopravy zrna

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Aplikace Systém dopravy zrna se používá k přístupu do nastavení hladiny zrna, vlhkosti a přesnosti a jejich úpravě. Pokročilá nastavení se používají ke změně nastavení Automatické zvláštní výstražné světlo hladiny zrna, Odchylka vyprazdňování zásobníku a Výstraha uživatelské úrovně.

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

H114778—UN—10JAN17

Vlhkost

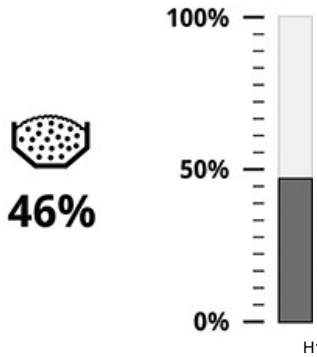
Položky dostupné na hlavní stránce Systém dopravy zrna:

Vlhkost – aktivuje nebo deaktivuje výstrahu vlhkosti, nastavuje výstrahu maximální a minimální vlhkosti a korekci vlhkosti.

H114779—UN—10JAN17

Kalibrace výnosů

Přesnost – přístup ke kalibraci výnosů.



H115000—UN—10JAN17

Hladina zrna

Ovládací prvky hladiny zrna

Hladina zrna – zobrazuje aktuální hladinu zrna v zásobníku.

H114776—UN—10JAN17

Nastavit hladinu plného zásobníku

Nastavení plného zásobníku – nastaví hladinu plného zásobníku zrna.

H114777—UN—10JAN17

Nastavit hladinu prázdného zásobníku

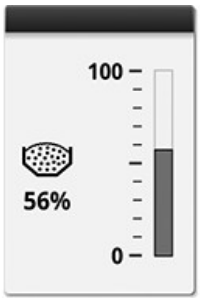
Nastavení prázdného zásobníku – nastaví hladinu prázdného zásobníku zrna.

N118004—UN—22OCT15

Pokročilé nastavení

Ovládací prvky Pokročilá nastavení

Pokročilé nastavení – přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.



H116266—UN—31JAN17

Hladina zrna

Moduly stran provozu:

Moduly pro tuto aplikaci mohou být přidány na stránky provozu pomocí Správce rozvržení.

Příklad:

Hladina zrna – poskytuje přímý přístup k aplikaci Hladina zrna.

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různé moduly.

SS43267,0000807-16-17MAY17

Pokročilé nastavení

Pokročilá nastavení — umožňují přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

H113848—UN—04JAN17

ZAPNUTO/VYPNUTO

Položky dostupné na stránce Pokročilé nastavení:

Automatické zvláštní výstražné světlo hladiny zrna – zvláštní výstražné světlo svítí, když je zásobník zrna naplněný ze 3/4 nebo plný.

H126193—UN—24APR19

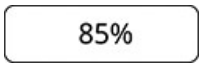
Odchylka

Odchylka vyprazdňování zásobníku – nastavte stav prázdného zásobníku zrna, pokud není prázdný, nebo vyprazdňovací šnekový dopravník stále běží, i když je zásobník zrna prázdný.

H113848—UN—04JAN17

ZAPNUTO/VYPNUTO

Výstraha uživatelské úrovně – na obrazovce se zobrazí zpráva, když byla dosažena zvolená hladina zrna.



H119129—UN—10JAN17

Zadávací pole výstrahy uživatelské úrovně

Zadávací pole výstrahy uživatelské úrovně – stisknutím zadejte hodnotu výstrahy uživatelské úrovně.

MM95366,000047C-16-03JUN19

Pokročilé nastavení | Automatické zvláštní výstražné světlo hladiny zrna

Automatické zvláštní výstražné světlo hladiny zrna svítí, když je zásobník zrna naplněný ze 3/4 nebo plný.

Upravte na:

- Aktivace nebo deaktivace automatického zvláštního výstražného světla hladiny zrna.
- Dává signál, když je zásobník zrna naplněný ze 3/4 nebo plný.

H114769—UN—22OCT15

ZAPNUTO/VYPNUTO

Proces k úpravě:

Stisknutím aktivujte nebo deaktivujte automatické zvláštní výstražné světlo hladiny zrna.

SS43267,00008B5-16-17MAY17

Pokročilé nastavení | Odchylka výkonnosti vyprazdňování

Odchylka vyprazdňování zásobníku umožňuje nastavit hladinu prázdného zásobníku zrna, pokud není úplně prázdný, nebo hladina zrna v zásobníku neukazuje 0%, i když je zásobník zrna prázdný. Různé plodiny, hmotnosti a vlhkost mohou ovlivnit načítání snímače úrovně zásobníku zrna.

Proveďte změny, když:

- Zrno zůstává v zásobníku, i když je načtena hodnota 0%.
- Zásobník zrna je prázdný ještě před dosažením hodnoty 0%.

H114780—UN—10JAN17

Snížit

Proces k úpravě:

- Snižte hodnotu odchylky, pokud v zásobníku zůstává zrno, i když je načtena hodnota 0 %.
- Zvyšte hodnotu odchylky, pokud dojde k vyprázdnění zásobníku před dosažením hodnoty 0%.

Stisknutím snižte hodnotu.

H114781—UN—10JAN17

Zvýšit

Stisknutím zvyšte hodnotu.

Minimální: –15 bu/s

Maximální: 15 bu/s

Přírůstek: (+/−) 0.5 bu/s

MM95366,000047B-16-03JUN19

Pokročilé nastavení | Výstraha uživatelské úrovně

Výstraha uživatelské úrovně umožňuje aktivovat zobrazení zprávy, když byla dosažena zvolená hladina zrna.

Upravte na:

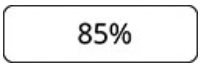
- Aktivace nebo deaktivace uživatelské výstrahy úrovně.
- Nastavte dodatečné dřívější upozornění na hladinu zrna v zásobníku jinou než naplněný ze 3/4 nebo plný.
- Nastavte dolní mezní hodnotu výstrahy.

H114769—UN—22OCT15

ZAPNUTO/VYPNUTO

Proces k úpravě:

1. Stisknutím tlačítka aktivujte nebo deaktivujte uživatelskou výstrahu úrovně.



H119129—UN—10JAN17

Pole zadání

2. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou hodnotu.

H114789—UN—10JAN17

OK

3. Stiskněte OK pro uložení hodnoty.

POZNÁMKA: Jakmile je dosažena výstraha uživatelské úrovně, na obrazovce se zobrazí zpráva. Zprávu můžete sledovat na displeji ve stavovém centru.

SS43267,00008B7-16-27JAN17

Hladina zrna

Hladina zrna umožňuje nastavit správnou hladinu plného zásobníku zrna nebo hladinu prázdného zásobníku zrna, pokud není správně odečítaná hladina zrna.

Proveďte změny, když:

- Při práci v kopcovitém terénu dochází k přetékání zrna přes bočnice. Nastavte nižší úroveň zásobníku zrna.
- Zásobník zrna je plný a chcete nastavit úroveň zrna na 100 %. Stisknutím tlačítka Nastavit plnou úroveň proveďte kalibraci hodnoty 100 %.
- Zásobník zrna je prázdný, ale systém se stále vyprazdňuje. Stisknutím tlačítka Nastavit prázdnou úroveň proveďte kalibraci prázdné hodnoty.

Proces k úpravě:

H114776—UN—10JAN17

Nastavit hladinu plného zásobníku

- Stisknutím tlačítka uložíte hladinu plného zásobníku zrna.

H114777—UN—10JAN17

Nastavit hladinu prázdného zásobníku

- Stisknutím tlačítka uložíte hladinu prázdného zásobníku zrna.

POZNÁMKA: Stisknutím tlačítka Nastavit hladinu prázdného zásobníku nastavíte odchylku vyprazdňování zásobníku.

POZNÁMKA: Naplnění zásobníku zrna ze 3/4 a plný zásobník se nastavuje na základě hladiny zrna.

SS43267,00008B8-16-03JUN19

Nastavení vlhkosti

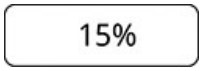
Nastavení vlhkosti umožňuje aktivovat nebo deaktivovat výstrahu vlhkosti, nastavit výstrahu maximální a minimální vlhkosti, nastavit korekci vlhkosti a aktivovat nebo deaktivovat Použít konstantní vlhkost.

H113848—UN—04JAN17

ZAPNUTO/VYPNUTO

Položky dostupné na stránce Nastavení vlhkosti:

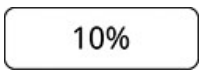
ZAPNUTO/VYPNUTO – aktivuje nebo deaktivuje výstrahu vlhkosti.



H119131—UN—10JAN17

Maximální hodnota vlhkosti

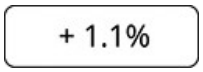
Maximální vlhkost – horní mezní hodnota pro aktivaci výstrahy vlhkosti.



H119130—UN—10JAN17

Minimální hodnota vlhkosti

Minimální vlhkost – dolní mezní hodnota pro aktivaci výstrahy vlhkosti.



H119132—UN—10JAN17

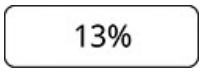
Korekční hodnota

Korekce – potřebný počet korekcí, aby odpovídala měření vlhkosti z certifikovaného snímače.

H114786—UN—10JAN17

Neoznačeno

Použít konstantní vlhkost – aktivuje nebo deaktivuje konstantní vlhkost.



H119133—UN—10JAN17

Konstantní hodnota vlhkosti

Použít konstantní vlhkost – hodnota konstantní vlhkosti.

N118004—UN—22OCT15

Pokročilé nastavení

Pokročilá nastavení – další nastavení vlhkosti a méně obvyklá nastavení.

SS43267,00008B9-16-27JAN17

Upozornění na vlhkost

Výstraha vlhkosti umožňuje aktivovat nebo deaktivovat výstrahu vlhkosti, když hodnota vlhkosti klesne pod minimální nebo maximální hodnotu.

Upravte na:

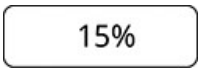
- Aktivujte nebo deaktivujte výstrahu vlhkosti.
- Nastavte minimální procentuální hodnotu vlhkosti.
- Nastavte maximální procentuální hodnotu vlhkosti.

H114769—UN—22OCT15

ZAPNUTO/VYPNUTO

Proces k úpravě:

- Stisknutím aktivujte nebo deaktivujte výstrahu vlhkosti.



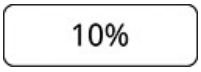
H119131—UN—10JAN17

Maximální hodnota

- Nastavte procentuální hodnotu výstrahy, která zazní, když procentuální hodnota vlhkosti překročí hodnotu.

  Minimální: 1%

  Maximální: 60%



H119130—UN—10JAN17

Minimální hodnota

- Nastavte procentuální hodnotu výstrahy, která zazní, když procentuální hodnota vlhkosti klesne pod nastavenou hodnotu.

  Minimální: 1%

  Maximální: 50%

POZNÁMKA: Maximální procentuální hodnota vlhkosti musí být nastavená na vyšší než minimální procentuální hodnotu vlhkosti.

SS43267,00008BA-16-17JAN17

Korekce vlhkosti

Korekce vlhkosti umožňuje přepínat mezi korekcí vlhkosti nebo konstantní vlhkostí, nastavit hodnotu, když se procentuální hodnota vlhkosti naměřená snímačem vlhkosti sklízecí mlátičky liší od vlhkosti změřené certifikovaným snímačem šikmého dopravníku, deaktivovat odečítání snímače vlhkosti a vynutit přednastavenou hodnotu vlhkosti.

Upravte na:

- Přepněte mezi korekcí vlhkosti a konstantní vlhkostí.
- Změňte potřebný počet korekcí, aby odpovídala vlhkosti z certifikovaného snímače.
- Změňte hodnotu konstantní vlhkosti, která se používá, když je aktivní funkce konstantní vlhkosti.

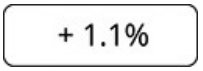
H114785—UN—10JAN17

Zatrženo

Procedura korekce vlhkosti:

Nastavte korekci vlhkosti jako rozdíl mezi snímačem vlhkosti sklízecí mlátičky a certifikovaným snímačem vlhkosti dopravníku. (Příklad: vlhkost v dopravníku [13 %] minus vlhkost ve sklízecí mlátičce [12 %] = rozdíl vlhkosti [+1 %])

1. Pokud je zatrženo "Použít konstantní vlhkost", odstraňte zatržení, abyste mohli aktivovat "Korekci".



H119132—UN—10JAN17

Hodnota

2. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou hodnotu.

H114789—UN—10JAN17

OK

3. Stiskněte OK pro uložení hodnoty.

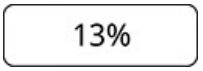
POZNÁMKA: Korekce vlhkosti může být kladná nebo záporná.

H114786—UN—10JAN17

Neoznačeno

Procedura konstantní vlhkosti:

1. Pokud není zatrženo "Použít konstantní vlhkost", zatrhněte pole a aktivujte ji.



H119133—UN—10JAN17

Hodnota

2. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou hodnotu.

H114789—UN—10JAN17

OK

3. Stiskněte OK pro uložení hodnoty.

SS43267,00008BB-16-17JAN17

Stavové centrum

Stavové centrum umožňuje zobrazení stavů a rychlý přístup k funkcím systému dopravy zrna. Další informace viz Přehled displeje.

Položky dostupné ve stavovém centru pro Systém dopravy zrna:

H116268—UN—10JAN17

Vyprazdňovací šnekový dopravník

Vyprazdňovací šnekový dopravník je vyklopený – šnekový dopravník je venku.

H125880—UN—14MAR19

Vyprazdňovací šnekový dopravník zapojen

Vyprazdňovací šnekový dopravník je aktivní – šnekový dopravník se momentálně vyklápí.

H119800—UN—06JUN19

Hladina zrna

Hladina zrna – zobrazená jako 4/4.

H116267—UN—10JAN17

Hladina zrna

Hladina zrna – zobrazená jako 3/4.

POZNÁMKA: Stisknutím tlačítka Nastavit hladinu prázdného zásobníku nastavíte odchylku vyprazdňování zásobníku.

POZNÁMKA: Naplnění zásobníku zrna ze 3/4 a plný zásobník se nastavuje na základě hladiny zrna.

SS43267,00008BC-16-06JUN19

Sklápění

Přístup ke sklápění

H113668—UN—22OCT15

Nabídka

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

1. Nabídka

N119118—UN—23SEP16

Nastavení stroje

2. Záložka nastavení stroje

H114607—UN—10JAN17

Sklopný

3. Sklopný

H115016—UN—22MAR16

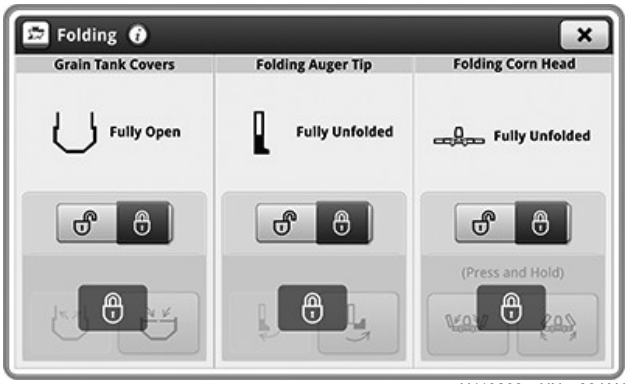
Sklápění

Přístup k aplikaci prostřednictvím navigačního pruhu:

Stiskněte tlačítko Sklápění na navigačním panelu pod displejem.

SS43267,00008BD-16-27JAN17

Hlavní strana sklápění



H119899—UN—06JAN17

Sklápění

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Aplikace Sklápění se používá k manipulaci se sklápěcím zařízením.

Položky dostupné na hlavní stránce Sklápění:

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

H114615—UN—06JAN17

Zablokovat/odblokovat

Ovládací prvky krytů zásobníku zrna:

Kryty zásobníků zrna – zablokuje nebo odblokuje funkční tlačítka sklápění pro kryty zásobníků zrna.

H114620—UN—06JAN17

Zablokovaný stav

Blokovač obsahu – ukazuje zablokovaný stav. Brání náhodnému zapnutí funkce.

H114615—UN—06JAN17

Zablokovat/odblokovat

Ovládací prvky koncovky sklápěcího šnekového dopravníku:

Koncovka sklápěcího šnekového dopravníku – zablokování nebo odblokování funkčních tlačítek koncovky sklápěcího šnekového dopravníku.

H114624—UN—06JAN17

Zablokovaný stav

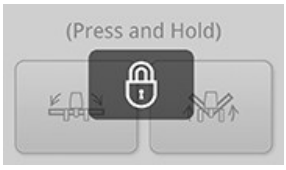
Blokovač obsahu – ukazuje zablokovaný stav. Brání náhodnému zapnutí funkce.

H114615—UN—06JAN17

Zablokovat/odblokovat

Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice (se snímači polohy):

Sklápění adaptéru pro sklizeň kukuřice – zablokování nebo odblokování funkčních tlačítek sklápění adaptéru pro sklizeň kukuřice.



H116240—UN—06JAN17

Zablokovaný stav

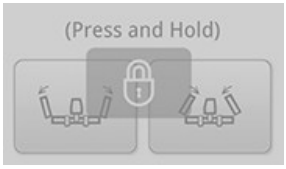
Blokovač obsahu – ukazuje zablokovaný stav. Brání náhodnému zapnutí funkce.

H114615—UN—06JAN17

Zablokovat/odblokovat

Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice (bez snímačů polohy):

Sklápění adaptéru pro sklizeň kukuřice – zablokování nebo odblokování funkčních tlačítek sklápění adaptéru pro sklizeň kukuřice.



H114625—UN—06JAN17

Zablokovaný stav

Blokovač obsahu – ukazuje zablokovaný stav. Brání náhodnému zapnutí funkce.

Rozhraní manuálního ovládání:

H116669—UN—30JAN17

Manuální ovládání

Manuální ovládání – jakékoliv abnormální stavy způsobí, že se na ovládacím rámu zobrazí tlačítko pro přechod na manuální ovládání.

POZNÁMKA: To platí pro všechny subsystémy postižené závadou snímače polohy nebo jakýmkoliv jiným problémem.

SS43267,0000808-16-06JUN19

Kryty nádrže na zrno

Pomocí aplikace Kryty zásobníku zrna lze otevírat a zavírat kryty zásobníku zrna přímo z kabiny.

POZOR: Předejděte riziku zachycení nadzemních vedení. Před přepravou sklízecí mlátičky musí být kryty zásobníku zrna uzavřené.

DŮLEŽITÉ: Před zavřením krytů zásobníku zrna vyprázdněte zrno.

POZNÁMKA: Kryty zásobníku zrna musí být úplně otevřené, aby mohl být zapnutý separátor.

Upravte na:

- Konfigurace stroje pro provoz na poli.
- Servis součástí stroje.
- Konfigurace stroje pro provoz na pozemních komunikacích nebo skladování.
- Vyčistěte stroj.

H114612—UN—06JAN17

Chyba neznámá poloha

Proces k úpravě:

POZNÁMKA: Pokud se vyskytne chyba neznámá poloha krytů zásobníku zrna, jednodotykové skládání není k dispozici. Stiskněte a podržte tlačítka skládání nebo rozkládání krytů zásobníků zrna.

POZNÁMKA: Všechny pohyby řízené aplikací Sklápění můžete kdykoliv zastavit stisknutím spínače rychlého zastavení na multifunkční páce. Obnovte skládání stisknutím požadovaného tlačítka.

H114619—UN—06JAN17

Zablokovat/odblokovat

1. Stisknutím odblokujte tlačítka sklápění a vyklápění.

H114623—UN—06JAN17

Otevřený

2. Stisknutím požadovaného tlačítka složíte nebo rozložíte kryty zásobníku zrna.
   - Stisknutím tlačítka úplně otevřete kryty zásobníku zrna.

H114621—UN—06JAN17

Zavřít

   - Stisknutím tlačítka zavřete kryty zásobníku zrna.

H114616—UN—06JAN17

Ukazatel průběhu

Zobrazuje průběh otevírání a zavírání krytů zásobníku zrna.

H114622—UN—06JAN17

Otevřít/zavřít

POZNÁMKA: Stisknutím některého akčního tlačítka můžete kdykoliv přerušit pohyb krytů zásobníku zrna. Obnovte skládání stisknutím požadovaného tlačítka.

H114627—UN—06JAN17

Zcela otevřeno

H114640—UN—06JAN17

Plně uzavřeno

   - Stav skládání se zobrazí na obrazovce, jakmile je činnost dokončena.

H114615—UN—06JAN17

Blokování

POZNÁMKA: Systém se automaticky zablokuje 30 sekund po posledním stisknutí tlačítka.

POZNÁMKA: Zablokovaný stav brání v přístupu k ovládacím prvkům skládání, ale nezastaví pohyb zařízení, které se už pohybuje. Zablokovaný stav neblokuje fyzické ovládací prvky, které mohou být přiřazeny ovládání pohybu v aplikaci Nastavení ovládacích prvků.

SS43267,00008BE-16-03JUN19

Sklopný hrot šneku

Skládání koncovky šnekového dopravníku umožňují podle potřeby skládat a rozkládat koncovku vyprazdňovacího šnekového dopravníku.

Upravte na:

- Konfigurace stroje pro provoz na poli.
- Servis součástí stroje.
- Konfigurace stroje pro provoz na pozemních komunikacích nebo skladování.

Proces k úpravě:

H114612—UN—06JAN17

Chyba neznámá poloha

POZNÁMKA: Pokud se vyskytne chyba neznámá poloha koncovky sklápěcího šnekového dopravníku, jednodotykové skládání není k dispozici. Stiskněte a podržte tlačítka skládání nebo rozkládání koncovky šnekového dopravníku.

POZNÁMKA: Všechny pohyby řízené aplikací Sklápění můžete kdykoliv zastavit stisknutím spínače rychlého zastavení na multifunkční páce. Obnovte skládání stisknutím požadovaného tlačítka.

H114619—UN—06JAN17

Odblokování

1. Stisknutím odblokujte tlačítka sklápění a vyklápění.
2. Stisknutím požadovaného tlačítka složíte nebo rozložíte koncovku šnekového dopravníku.

H114637—UN—06JAN17

Rozkládání

- Stisknutím tlačítka rozložte koncovku šnekového dopravníku.

H114628—UN—06JAN17

Skládání

- Stisknutím tlačítka složte koncovku šnekového dopravníku.

H114616—UN—06JAN17

Ukazatel průběhu

Zobrazí se průběh vyklápění nebo sklápění koncovky šnekového dopravníku.

H114629—UN—06JAN17

Skládání/rozkládání

POZNÁMKA: Stisknutím některého akčního tlačítka můžete kdykoliv přerušit skládání koncovky šnekového dopravníku. Obnovte skládání stisknutím požadovaného tlačítka.

H114631—UN—06JAN17

Úplně rozložený

H114641—UN—06JAN17

Úplně složený

- Stav skládání se zobrazí na obrazovce, jakmile je činnost dokončena.

H114615—UN—06JAN17

Zablokováno

POZNÁMKA: Systém se automaticky zablokuje 30 sekund po posledním stisknutí tlačítka.

POZNÁMKA: Zablokovaný stav brání v přístupu k ovládacím prvkům skládání, ale nezastaví pohyb zařízení, které se už pohybuje. Zablokovaný stav neblokuje fyzické ovládací prvky, které mohou být přiřazeny ovládání pohybu v aplikaci Nastavení ovládacích prvků.

SS43267,00008BF-16-05JUN19

Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice (bez snímačů polohy)

Ovládací prvky skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice umožňují skládat a rozkládat adaptér.

Upravte na:

- Konfigurace stroje pro provoz na poli.
- Servis součástí stroje.
- Odpojení adaptéru pro sklizeň kukuřice od stroje.
- Zvětšení vzdálenosti na souvratích.
- Konfigurace stroje pro provoz na pozemních komunikacích.

POZOR: Dodržujte místní zákony a předpisy, které se týkají přepravy žacího válu na silnicích.

H114619—UN—06JAN17

Odblokování

Proces k úpravě:

POZNÁMKA: Všechny pohyby řízené aplikací Sklápění můžete kdykoliv zastavit stisknutím spínače rychlého zastavení na multifunkční páce. Obnovte skládání stisknutím požadovaného tlačítka.

1. Stisknutím odblokujte tlačítka sklápění a vyklápění.

H115022—UN—06JAN17

Rozkládání

2. Stisknutím a podržením požadovaného tlačítka složíte nebo rozložíte adaptér pro sklizeň kukuřice.

POZNÁMKA: Uvolněním akčního tlačítka můžete kdykoliv přerušit skládání. Obnovte skládání stisknutím a podržením požadovaného tlačítka.

- Stisknutím a podržením tlačítka rozložíte adaptér pro sklizeň kukuřice.

H115021—UN—06JAN17

Skládání

- Stisknutím a podržením tlačítka složíte adaptér pro sklizeň kukuřice.

H114615—UN—06JAN17

Blokování

POZNÁMKA: Systém se automaticky zablokuje 30 sekund po posledním stisknutí tlačítka.

POZNÁMKA: Zablokovaný stav brání v přístupu k ovládacím prvkům skládání, ale nezastaví pohyb zařízení, které se už pohybuje. Zablokovaný stav neblokuje fyzické ovládací prvky, které mohou být přiřazeny ovládání pohybu v aplikaci Nastavení ovládacích prvků.

SS43267,00008C0-16-03JUN19

Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice (se snímači polohy)

Ovládací prvky skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice umožňují skládat a rozkládat adaptér.

Upravte na:

- Konfigurace stroje pro provoz na poli.
- Servis součástí stroje.
- Odpojení adaptéru pro sklizeň kukuřice od stroje.
- Zvětšení vzdálenosti na souvratích.
- Konfigurace stroje pro provoz na pozemních komunikacích.

POZOR: Dodržujte místní zákony a předpisy, které se týkají přepravy žacího válu na silnicích.

H114619—UN—06JAN17

Odblokování

Proces k úpravě:

POZNÁMKA: Všechny pohyby řízené aplikací Sklápění můžete kdykoliv zastavit stisknutím spínače rychlého zastavení na multifunkční páce. Obnovte skládání stisknutím požadovaného tlačítka.

1. Stisknutím odblokujte tlačítka sklápění a vyklápění.

H114617—UN—06JAN17

Rozkládání

2. Stisknutím a podržením požadovaného tlačítka složíte nebo rozložíte adaptér pro sklizeň kukuřice.
   - Stisknutím a podržením tlačítka rozložíte adaptér pro sklizeň kukuřice.

H115021—UN—06JAN17

Skládání

   - Stisknutím a podržením tlačítka složíte adaptér pro sklizeň kukuřice.

POZNÁMKA: Uvolněním akčního tlačítka můžete kdykoliv přerušit skládání. Obnovte skládání stisknutím a podržením požadovaného tlačítka.

H114616—UN—06JAN17

Ukazatel průběhu

Zobrazí se průběh vyklápění nebo sklápění adaptéru pro sklizeň kukuřice.

H116122—UN—06JAN17

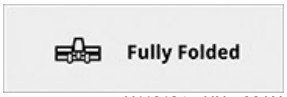
Částečně rozložený

H116121—UN—06JAN17

Úplně rozložený

H116123—UN—06JAN17

Částečně složený



H116124—UN—06JAN17

Úplně složený

   - Skládací adaptér pro sklizeň kukuřice se snímači polohy zobrazuje aktuální stav skládání.

H114615—UN—06JAN17

Blokování

POZNÁMKA: Systém se automaticky zablokuje 30 sekund po posledním stisknutí tlačítka.

POZNÁMKA: Zablokovaný stav brání v přístupu k ovládacím prvkům skládání, ale nezastaví pohyb zařízení, které se už pohybuje. Zablokovaný stav neblokuje fyzické ovládací prvky, které mohou být přiřazeny ovládání pohybu v aplikaci Nastavení ovládacích prvků.

SS43267,00008C1-16-03JUN19

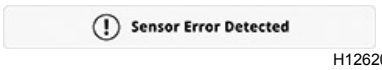
Manuální ovládání

Manuální ovládání zobrazuje funkce podsystému, které jsou nefunkční nebo byly přepnuty do režimu manuálního ovládání.

POZNÁMKA: Nejsou zde uvedeny všechny subsystémy, pouze ty, které se potýkají nebo jsou postiženy závadami snímačů polohy.

Položky dostupné na stránce Manuální řízení:

V následující části jsou uvedeny příklady rámečků s upozorněním, které se mohou objevit v subsystémech, u kterých došlo k problému. Subsystémy, u kterých se problém nevyskytuje, budou stále zobrazeny, ale bez rámečků s upozorněním na chyby snímače nebo na potřebu kalibrace.



H126208—UN—06JUN19

Byla zjištěna chyba snímače

Kryty zásobníku zrna

H126207—UN—06JUN19

Je nutná kalibrace

Fontánový šnekový dopravník

H126207—UN—06JUN19

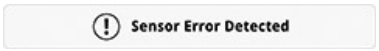
Je nutná kalibrace

Sklápění vyprazdňovacího šnekového dopravníku

H126208—UN—06JUN19

Byla zjištěna chyba snímače

Aktivní odhazová koncovka



H126208—UN—06JUN19

Byla zjištěna chyba snímače

Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice

MM95366,000047A-16-06JUN19

Nastavení sklizně

Přístup k nastavení sklizně

H113668—UN—22OCT15

Nabídka

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

1. Nabídka

N119118—UN—23SEP16

Nastavení stroje

2. Karta Nastavení stroje

H113528—UN—27JAN17

Nastavení sklizně

3. Nastavení sklizně

H116102—UN—27JAN17

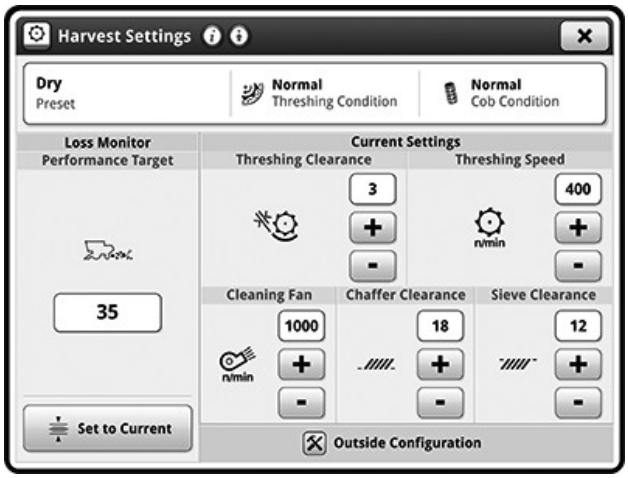
Nastavení sklizně

Přístup k aplikaci prostřednictvím navigačního pruhu:

Stiskněte tlačítko Nastavení sklizně na navigačním panelu pod displejem.

PR79369,000009C-16-11JUN19

Hlavní stránka nastavení sklizně



H120310—UN—27JAN17

Nastavení sklizně

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Nastavení sklizně se používá k nastavení výkonu mlácení a čištění na minimální ztráty při sklizni na základě sklízené plodiny a podmínek plodiny.

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Položky dostupné na hlavní stránce Nastavení sklizně:

H126455—UN—07JUN19

Načíst nastavení sklizně

Načíst nastavení sklizně – umožňuje provádět výchozí volby v Předvolbách, Podmínkách mlácení a Podmínkách slámy/klasů a pomáhá dosahovat vyšší čistoty a nižších ztrát zrna.

H119104—UN—30JAN17

Cíl výkonu

Výkonový cíl – umožňuje zvolit přijatelné ztráty zrna pro váš stroj.

H119125—UN—27JAN17

Nastavit na aktuální

Nastavit na aktuální – vyberte a nastavte nové "přijatelné ztráty" podle aktuální úrovně ztrát. Po stisknutí se sloupec celkové ztráty výšky na displeji VisionTrak™ nastaví na střed sloupce.

H113683—UN—27JAN17

Vzdálenost mláticího koše

Poloha mláticího koše – umožňuje upravit polohu mláticího koše.

H113685—UN—27JAN17

Otáčky mláticího ústrojí

Rychlost mlácení – umožňuje upravit rychlost mlácení.

H113684—UN—27JAN17

Ventilátor čisticího ústrojí

Čisticí ventilátor – umožňuje upravit otáčky ventilátoru.

H116095—UN—27JAN17

Vnější konfigurace

Vnější konfigurace – ukazuje externí seřízení stroje, která musí být provedena před sklízením vybraného typu plodiny.

N118004—UN—22OCT15

Pokročilé nastavení

Pokročilá nastavení – umožňují přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

H113706—UN—27JAN17

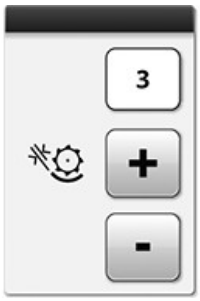
Otvory úhrabečného síta

Vůle úhrabečného síta – umožňuje upravit otevření prvků úhrabečného síta.

H113693—UN—27JAN17

Otvory zrnového síta

Vůle síta – umožňuje upravit otevření prvků síta.



H116117—UN—30JAN17

Vůle

Moduly stránek provozu:

Moduly pro tuto aplikaci mohou být přidány na stránky provozu pomocí Správce rozvržení.

Příklad:

Poloha – umožňuje nastavit polohu mláticího koše.

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různé moduly.

PR79369,000009D-16-07JUN19

Načíst nastavení sklizně

Načíst nastavení sklizně umožňuje provádět výchozí volby v Předvolbách, Podmínkách mlácení a Podmínkách slámy/klasů a pomáhá dosahovat vyšší čistoty a nižších ztrát zrna.

POZNÁMKA: Změna druhu plodiny v Pracovním nastavení rovněž vyvolá změny v nastavení sklizně. Další informace najdete v Vlivy změny plodiny.

Položky dostupné na stránce Načíst nastavení sklizně:

Předvolba – umožňuje zvolit výchozí hodnoty, předchozí

předvolené hodnoty a nastavit předchozí předvolené hodnoty podle plodiny a podmínek.

Podmínky mlácení – umožňuje popsat podmínky mlácení, takže systém může pomoci stanovit správné nastavení stroje.

Podmínky slámy – umožňuje popsat podmínky slámy/klasu, takže systém může pomoci stanovit správné nastavení stroje.

H113683—UN—27JAN17

Vzdálenost mláticího koše

Náhled nastavení – zobrazuje aktuální nastavení a tučně změny nastavení ve sloupci "Nový".

POZNÁMKA: Pokud bylo nastavení provedeno v Active Terrain Adjustment™ nebo Integrovaném seřízení sklízecí mlátičky 2, hodnoty se aktualizují a zobrazí se aktuální hodnoty.

Vzdálenost mláticího koše

H113685—UN—27JAN17

Rychlost mlácení

Rychlost mlácení

H113684—UN—27JAN17

Čisticí ventilátor

Čisticí ventilátor

H113706—UN—27JAN17

Vůle úhrabečného síta

Vůle úhrabečného síta

H113693—UN—27JAN17

Vůle síta

Otvory zrnového síta

H116984—UN—27JAN17

Uložit předvolbu

Uložit předvolbu – umožňuje uložit změny provedení v Předvolbách, Podmínkách mlácení a Podmínkách slámy/klasů.

SS43267,0000978-16-26JAN17

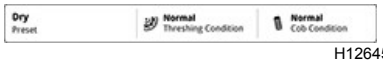
Načíst nastavení sklizně | Předvolba

Předvolba umožňuje vybírat ze seznamu uložených konfigurací stroje pro danou plodinu.

Proveďte změny, když:

Chcete vytvořit předvolbu, která postihuje podmínky sklizně a poskytuje požadovaný výkon a kvalitu zrna pro danou plodinu a podmínky sklizně.

Proces k úpravě:

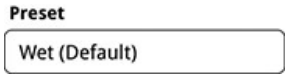


H126455—UN—07JUN19

Načíst nastavení sklizně

1. Zvolte otevřít.

POZNÁMKA: S výjimkou obilovin jsou všechny ostatní druhy plodin uvedeny v seznamu s výchozím nastavením na prvním místě, pak čisticí možnost a nakonec všechny vaše vytvořené předvolby v abecedním pořadí.



H118081—UN—27JAN17

Předvolba

2. Zvolte otevřít.

H119178—UN—27JAN17

Zvolit předvolbu

3. Zvolte požadovanou předvolbu.

H116106—UN—27JAN17

OK

4. Stisknutím uložte předvolbu a vraťte se do Načíst nastavení sklizně.

H116110—UN—27JAN17

Aktuální / Nový

POZNÁMKA: Pokud zvolíte jinou předvolbu, aktualizuje se sloupec "Nový" v Náhledu nastavení a tučně se zobrazí změna nastavení.

Pokud se předvolby výchozích nastavení změnily, změní se hodnota ve sloupci "Nový" v Náhledu nastavení. Výchozí hodnoty zůstanou beze změny, pokud měníte předvolby v rámci druhu plodiny.

POZNÁMKA: Pokud je nová rychlost mlácení mimo aktuální rozsah hnacího ozubeného kola rotoru, může se zobrazit překryvné okno s výzvou ke změně převodového stupně.

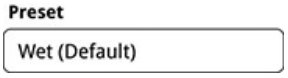
POZNÁMKA: Pokud ve vybrané předvolbě provedete úpravy, do názvu se přidá slovo (Modified – upraveno).

Postup k odstranění:

H126455—UN—07JUN19

Načíst nastavení sklizně

1. Zvolte otevřít.



H118081—UN—27JAN17

Předvolba

2. Stisknutím otevřete Zvolit předvolbu.

H119178—UN—27JAN17

Zvolit předvolbu

3. Zvolte požadovanou předvolbu.

H116104—UN—27JAN17

Smazat

4. Stisknutím odstraňte Předvolbu.

POZNÁMKA: Můžete smazat vámi vytvořené předvolby. Po stisknutí tlačítka se zobrazí zpráva s dialogem pro potvrzení odstranění předvolby.

H116105—UN—27JAN17

Zrušit

5. Pokud vybranou předvolbu nechcete odstranit, stiskněte Zrušit.

H116106—UN—27JAN17

OK

POZNÁMKA: Před smazáním ručně zapište údaje. Pokud smažete předvolbu, odebere se z displeje a nelze ji obnovit.

6. Stisknutím odstraňte Předvolbu.

PR79369,000009E-16-07JUN19

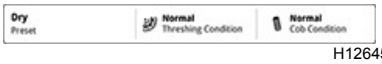
Načíst nastavení sklizně | Podmínky mlácení

Podmínky mlácení umožňují vybírat ze tří možností a zvolit nejlepší popis aktuálních podmínek mlácení.

Proveďte změny, když:

- Ve vzorku se vyskytuje nevymlácené zrno nebo bílé kapsy. Nastavte hodnotu Obtížné.
- Při použití nastavení mlácení v doporučeném rozsahu pro danou plodinu vytváří uspokojivý vzorek. Nastavte hodnotu Normální.
- Zrno se odděluje od slupky nebo klasu ještě před vstupem do mláticí části. Nastavte hodnotu Snadné.

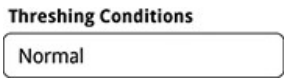
Proces k úpravě:



H126455—UN—07JUN19

Načíst nastavení sklizně

1. Zvolte otevřít.



H118083—UN—27JAN17

Podmínky mlácení

2. Zvolte pole seznamu Podmínky mlácení a otevřete seznam podmínek mlácení.
3. Zvolte požadované Podmínky mlácení.
   - Obtížný – zvýšená agresivita mlácení k omezení nevymláceného zrna.

- Normální – běžné nastavení pro řádné podmínky sklizně.
- Snadný – snížená agresivita mlácení ke snížení spotřeby energie a omezení poškození zrna.

H116105—UN—27JAN17

Zrušit

4. Pokud nechcete provést změny, stiskněte Zrušit.

H116106—UN—27JAN17

OK

5. Zvolte uložení Podmínek mlácení.

POZNÁMKA: Jakmile zvolíte předvolbu, systém začne upravovat nastavení.

H116113—UN—27JAN17

Zavřít

6. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,000009F-16-07JUN19

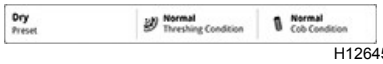
Načíst nastavení sklizně | Podmínky slámy

Podmínky slámy umožňují vybírat ze tří možností a zvolit nejlepší popis aktuálních podmínek slámy.

Proveďte změny, když:

- Sklízíte tuhou, mokrou slámu, zelené stonky nebo velké množství jiného materiálu než zrna. Nastavte hodnotu Obtížné.
- Zpracovává se běžný materiál pro aktuální plodinu. Nastavte hodnotu Normální.
- Sklízíte velmi suchou slámu nebo stonky, které se snadno lámou a vytváří nežádoucí vzorek. Nastavte hodnotu Křehké.

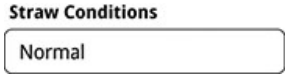
Proces k úpravě:



H126455—UN—07JUN19

Načíst nastavení sklizně

1. Zvolte otevřít.



H118086—UN—27JAN17

Podmínky slámy

2. Zvolte pole seznamu Podmínky slámy.
3. Zvolte požadované Podmínky slámy.
   - Obtížný – zlepšuje průchod materiálu v případě tvrdé nebo mokré slámy.
   - Normální – běžné nastavení pro řádné podmínky sklizně.
   - Křehký – snižuje míru poškození slámy pro omezení zatížení sítové skříně.

H116105—UN—27JAN17

Zrušit

4. Pokud předvolbu nechcete změnit Modifikátory předvoleb, stiskněte Zrušit.

H116106—UN—27JAN17

OK

5. Stiskněte a uložte Podmínky slámy.

POZNÁMKA: Jakmile zvolíte předvolbu, systém začne upravovat nastavení.

H116113—UN—27JAN17

Zavřít

6. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,00000A0-16-07JUN19

Načíst nastavení sklizně | Uložit předvolbu

Uložit předvolbu umožňuje vytvořit novou předvolbu nebo aktualizovat poslední použitou předvolbu.

Položky přístupné na stránce Uložit předvolbu:

Výchozí předvolba – umožňuje změnit výchozí předvolby a uložit je jako vlastní uživatelské předvolby.

Uživatelská předvolba – umožňuje aktualizovat stávající uživatelskou předvolbu nebo vytvořit novou.

SS43267,0000967-16-26JAN17

Načíst nastavení sklizně | Uložit předvolbu | Výchozí tovární nastavení

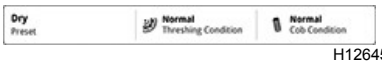
Výchozí předvolby jsou nastavení uložená z výroby pro každou kombinaci Podmínek mlácení a Kvality slámy/klasu pro danou plodinu. Tyto výchozí hodnoty můžete upravovat a ukládat pod novým názvem na základě podmínek sklizně.

Proveďte změny, když:

Chcete vytvořit vlastní předvolbu, která postihuje

podmínky sklizně a poskytuje požadovaný výkon a kvalitu zrna pro danou plodinu a podmínky sklizně.

Proces k úpravě:



H126455—UN—07JUN19

Načíst nastavení sklizně

1. Vyberte a přejděte na stranu Načíst nastavení sklizně.

H116984—UN—27JAN17

Uložit předvolbu

2. Stisknutím uložte předvolbu pod novým názvem.
3. Na klávesnici zadejte název uživatelsky upraveného nastavení.

H116105—UN—27JAN17

Zrušit

4. Pokud předvolbu nechcete uložit, stiskněte Zrušit.

H116107—UN—27JAN17

OK

5. Stisknutím uložte předvolbu.

PR79369,00000A1-16-07JUN19

Načíst nastavení sklizně | Uložit předvolbu | Uživatelská předvolba

Uživatelské předvolby jsou definované obsluhou na základě podmínek sklizně. Můžete je upravovat podle změny podmínek plodiny nebo výkonu stroje.

Proveďte změny, když:

- Sklizeň různých odrůd určité plodiny.
- Sklizeň v různých obdobích dne (ráno, večer, odpoledne).
- Sklizeň zrna s různou vlhkostí (vlhká plodina versus suchá plodina).

Proces k úpravě:

H126455—UN—07JUN19

Načíst nastavení sklizně

1. Vyberte a přejděte na stranu Načíst nastavení sklizně.

H116984—UN—27JAN17

Uložit předvolbu

2. Stisknutím uložte předvolbu a aktivujte klávesnici.
3. Zvolte možnost a uložte aktuální Nastavení sklizně.

H116289—UN—27JAN17

Výběr

Vytvořit novou předvolbu
Zadejte nový název předvolby

H116289—UN—27JAN17

Výběr

Aktualizovat posední použitou předvolbu
"Kukuřice"

H116105—UN—27JAN17

Zrušit

4. Pokud předvolbu nechcete uložit, stiskněte Zrušit.

H116107—UN—27JAN17

OK

5. Stisknutím uložte předvolbu.

PR79369,00000A2-16-07JUN19

Načíst nastavení sklizně | Vlivy změny plodiny

Změna typu plodiny v Pracovním nastavení rovněž vyvolá změny Načíst nastavení sklizně.

H116105—UN—27JAN17

Zrušit

Pokud na stránce Načíst nastavení sklizně vyberete Zrušit a současně měníte typ plodiny v Pracovním nastavení, nebude sklízecí mlátička nastavena.

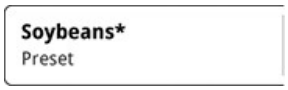
POZNÁMKA: Příznak "Předvolba" zobrazená na hlavní stránce Nastavení sklizně ukazuje "- -", dokud nenačtete novou předvolbu.

H116106—UN—27JAN17

OK

Stisknutím tlačítka OK se Načtení nastavení sklizně změní na základě zvolené plodiny.

- Pokud jste tento druh plodiny nikdy nepoužili, nastaví se výchozí tovární nastavení.
- Pokud bylo předvoleno poslední použité nastavení, byla zvolena předvolba, byly zvoleny poslední použité podmínky mlácení a slámy a jsou nastavená poslední použitá individuální nastavení (přizpůsobení předvolby a nastavených podmínek).



H119175—UN—27JAN17

Předvolba

- Pokud poslední použitá nastavení byla uživatelsky upravena, Předvolba ukazuje {PresetName}* a jsou nastavená poslední použitá nastavení.

POZNÁMKA: Pokud je nová hodnota pro rychlost mlácení mimo aktuální rozsah hnacího ozubeného kola rotoru, může se zobrazit překryvné okno s výzvou ke změně převodového stupně.

PR79369,0000040-16-31JAN19

Aktuální nastavení | Poloha mláticího koše

Poloha mláticího koše umožňuje upravit polohu mláticího koše pro různé plodiny a podmínky.

POZNÁMKA: Postup nastavení polohy mláticího koše najdete v oddíle Nastavení plodiny v návodu k obsluze.

Upravte na:

Zvětšete vzdálenost mláticího koše, když:

- Chcete zlepšit kvalitu slámy, prodloužit slámu a dosáhnout menšího lámání materiálu.
- Chcete zvýšit kvalitu zrna, omezit praskání a poškození zrna.
- Chcete snížit spotřebu energie a usnadnit mlácení zrna.
- Chcete zlepšit čistotu vzorku a snížit zatížení sítové skříně plevami.

Zmenšete vzdálenost mláticího koše, když:

- Chcete omezit ztráty v separačním ústrojí, množství neoloupaného zrna nebo zrna v klasech za strojem.
- Chcete zlepšit vzorek v zásobníku zrna, omezit bílé kapsy nebo neoloupané lusky.

Seřizovací stavy – v závislosti na volitelných možnostech strojů a změně aktuálních nastavení se mohou zobrazit různé seřizovací stavy.

H113683—UN—27JAN17

Vzdálenost mláticího koše

Proces k úpravě:

1. Vyberte nastavení polohy mláticího koše.

H113698—UN—30JAN17

Seřízení

2. Stisknutím plus (+) zvyšte nebo stisknutím mínus (–) snižte vzdálenost mláticího koše, nebo vyberte vstupní pole a použijte seřizovací kolečko opěrky ruky k nastavení požadované vzdálenosti.

H116282—UN—27JAN17

Vstupní pole

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

- Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
- Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje nemusí být dosaženy některé hodnoty.

POZNÁMKA: Maximální hodnota nemusí být dostupná, pokud jsou namontované prvky kompaktního balíku.

Minimální: 0

Maximální: 40

Přírůstek: 1

H116113—UN—27JAN17

Zavřít

3. Vyberte pro zavření.

SS43267,000096B-16-17MAY17

Aktuální nastavení | Rychlost mlácení

Rychlost mlácení umožňuje upravit rychlost mlácení pro různé plodiny a podmínky.

POZNÁMKA: Postup nastavení rychlosti mlácení najdete v oddíle Nastavení plodiny v návodu k obsluze.

Upravte na:

Zvyšte rychlost mlácení, když chcete:

- Odstranit zrno z ostatního materiálu plodiny, než opustí separační ústrojí.
- Zlepšit tok materiálu.
- Dosáhnout větší kapacity v náročných materiálových podmínkách.
- Zlepšit zpracování tuhých stonků.
- Omezit nebezpečí ucpání kvůli odebírání velkého množství materiálu.

Snižte rychlost mlácení, když chcete:

- Snížit spotřebu energie. Omezte rychlost mlácení v lehkých podmínkách mlácení zrna, aby se zvýšila efektivita.
- Zlepšit kvalitu vzorku zrna. Omezte množství plev a cizího materiálu v sítové skříni snížením rychlosti mlácení.
- Omezit poškození zrna. K lámání a rozštípnutí zrna může docházet, když je rychlost mlácení příliš vysoká, přestože poloha mláticího koše je nastavená správně.

Seřizovací stavy – v závislosti na volitelných možnostech strojů a změně aktuálních nastavení se mohou zobrazit různé seřizovací stavy.

POZNÁMKA: S rostoucí teplotou oleje může dojít k nárůstu otáček mláticího bubnu o cca 30 ot/min za 4 hodiny. Podle potřeby upravte otáčky.

H113685—UN—27JAN17

Otáčky mláticího ústrojí

Proces k úpravě:

1. Zapojte separační ústrojí a spusťte motor vysokými volnoběžnými otáčkami.
2. Vyberte a upravte rychlost mlácení.

H116279—UN—30JAN17

Seřízení

3. Stisknutím plus (+) zvyšte nebo stisknutím mínus (–) snižte otáčky, nebo vyberte vstupní pole a použijte seřizovací kolečko opěrky ruky k nastavení požadovaných otáček.

H118087—UN—27JAN17

Vstupní pole

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

- Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
- Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

POZNÁMKA: Mlácení má dvourychlostní převodovku s vysokými a nízkými otáčkami. Minimální a maximální hodnoty mohou vyžadovat změnu nastavení převodovky. Více informací o volbě otáček najdete v návodu k obsluze.

POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje nemusí být dosaženy některé hodnoty.

Minimální: 200 ot/min

Maximální: 1000 ot/min

Přírůstek: 10 ot/min

H116113—UN—27JAN17

Zavřít

4. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,0000041-16-31JAN19

Aktuální nastavení | Čisticí ventilátor

Otáčky čisticího ventilátoru umožňují upravit otáčky ventilátoru a zlepšit tak čistotu zrna a omezit jeho ztráty.

POZNÁMKA: Postup nastavení otáček ventilátoru najdete v oddíle Nastavení plodiny v návodu k obsluze.

Upravte na:

Zvyšte otáčky ventilátoru, když:

- Chcete zvýšit kvalitu vzorku. Odfouknutí sníží množství plev nebo lehkého materiálu (jiného než zrno) v zásobníku zrna.

Snižte otáčky ventilátoru, když:

- Chcete snížit ztráty sítové skříně. Když jsou otáčky čisticího ventilátoru vysoké, menší a lehčí zrno může být odneseno ze sítové skříně.

Seřizovací stavy – v závislosti na volitelných možnostech strojů a změně aktuálních nastavení se mohou zobrazit různé seřizovací stavy.

H113684—UN—27JAN17

Rychlost čisticího ventilátoru

Proces k úpravě:

1. Zapojte separační ústrojí a spusťte motor vysokými volnoběžnými otáčkami.
2. Vyberte a nastavte otáčky čisticího ventilátoru.

H116982—UN—30JAN17

Seřízení

3. Stisknutím plus (+) zvyšte nebo stisknutím mínus (–) snižte otáčky, nebo vyberte vstupní pole a použijte seřizovací kolečko opěrky ruky k nastavení požadovaných otáček.

H118088—UN—27JAN17

Vstupní pole

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

- Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
- Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

POZNÁMKA: Minimální a maximální hodnoty se mohou změnit, pokud je stroj vybavený zpomalovací sadou čisticího ventilátoru.

Minimální: 620 ot/min

Maximální: 1350 ot/min

Přírůstek: 10 ot/min

H116113—UN—27JAN17

Zavřít

4. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,0000042-16-31JAN19

Aktuální nastavení | Vůle úhrabečného síta

Vůle úhrabečného síta umožňuje upravit otevření prvků úhrabečného síta, aby se zlepšila čistota zrna a snížily se ztráty sítové skříně pro různé plodiny a podmínky.

POZNÁMKA: Postup nastavení vůle úhrabečného síta najdete v oddíle Nastavení plodiny v návodu k obsluze.

Upravte na:

Zvyšte vůli úhrabečného síta, když:

- Chcete snížit ztráty sítové skříně. Umožňuje zrnu propadat dříve a opustit tak sítovou skříň.
- Omezit množství omlatu. Umožňuje zrnu propadat dříve, než je odneseno do omlatu.

Snižte vůli úhrabečného síta, když:

- Chcete zvýšit kvalitu vzorku. Sníží množství velkého cizího materiálu v zásobníku zrna.

Seřizovací stavy – v závislosti na volitelných možnostech strojů a změně aktuálních nastavení se mohou zobrazit různé seřizovací stavy.

H113706—UN—27JAN17

Otvory úhrabečného síta

Proces k úpravě:

1. Vyberte nastavení vůle úhrabečného síta.

H116993—UN—30JAN17

Seřízení

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (–) pro snížení požadované vůle úhrabečného síta.

H118089—UN—27JAN17

Vstupní pole

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

3. Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
4. Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje nemusí být dosaženy některé hodnoty.

Univerzální účel:

Minimální: 0

Maximální: 22

Přírůstek: 1

Prodloužený ozub:

Minimální: 0

Maximální: 30

Přírůstek: 1

H116113—UN—27JAN17

Zavřít

5. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,0000043-16-31JAN19

Aktuální nastavení | Vůle zrnového síta

Vůle zrnového síta umožňuje upravit otevření prvků zrnového síta, aby se zlepšila čistota zrna a možnost řízení objemu omlatu pro různé plodiny a podmínky.

POZNÁMKA: Postup nastavení vůle zrnového síta najdete v oddíle Nastavení plodiny v návodu k obsluze.

Upravte na:

Zvyšte vůli zrnového síta, když:

- Chcete omezit množství omlatu. Umožňuje zrnu více propadat a čistit zrno dříve, než je odneseno do omlatu.
- Chcete zvýšit průtok vzduchu čisticím ventilátorem. Zvýšení vůle zrnového síta umožňuje zvýšit průtok vzduchu z čisticího ventilátoru úhrabečným sítem.

Snižte vůli zrnového síta, když:

- Chcete zvýšit množství omlatu. V případě obtížně mlátitelného zrna vrací veškerý nevymlácený materiál zpět do separačního ústrojí.
- Chcete zvýšit kvalitu vzorku. Sníží množství cizího materiálu v zásobníku zrna.

Seřizovací stavy – v závislosti na volitelných možnostech strojů a změně aktuálních nastavení se mohou zobrazit různé seřizovací stavy.

H113693—UN—27JAN17

Otvory zrnového síta

Proces k úpravě:

1. Vyberte nastavení vůle zrnového síta.

H116994—UN—30JAN17

Seřízení

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (–) pro snížení požadované vůle zrnového síta.

H118090—UN—27JAN17

Vstupní pole

- Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

- Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje nemusí být dosaženy některé hodnoty.

Univerzální účel:

Minimální: 0

Maximální: 22

Přírůstek: 1

Prodloužený ozub:

Minimální: 0

Maximální: 30

Přírůstek: 1

H116113—UN—27JAN17

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

PR79369,0000044-16-31JAN19

Aktuální nastavení | Vnější konfigurace

Vnější konfigurace ukazuje externí seřízení stroje, která musí být provedena před sklízením vybraného typu plodiny.

POZNÁMKA: Více informací najdete v návodu k obsluze stroje.

H116095—UN—27JAN17

Vnější konfigurace

Proces k úpravě:

POZOR: Než začnete provádět změny, vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Stisknutím přejděte na vnější konfiguraci.
2. Vyberte požadovanou vnější konfiguraci a získejte další informace o nastavení stroje.

   Otáčky řezačky

   Odváděcí clona plodiny

   Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)

   Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru

   Poloha válce skříně vkládacího ústrojí

   Řetězové kolo řetězu dopravníku skříně vkládacího ústrojí

H116113—UN—27JAN17

Zavřít

3. Vyberte pro zavření.

SS43267,0000970-16-26JAN17

Aktuální nastavení | Seřizovací stavy

Seřizovací stavy ukazují, jak reaguje nastavení systému, když provedete změny na stroji.

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

H116277—UN—27JAN17

Ukazatel průběhu

Obsluhou provedené změny:

POZNÁMKA: Obsluha provádí změny pomocí displeje nebo seřizovacího kolečka v opěrce ruky.

Obsluhou provedené změny, ukazatel průběhu.

H118102—UN—27JAN17

Vstupní pole

Vstupní pole požadované hodnoty zadávané obsluhou.

H118101—UN—27JAN17

Hodnota výkonu

Hodnota zobrazená pod symbolem nastavení představuje skutečnou hodnotu výkonu.

POZNÁMKA: Skutečná hodnota představuje systém, který se nachází pod symbolem, bliká, dokud skutečná hodnota neodpovídá nové požadované hodnotě. Jakmile hodnota dosáhne nové požadované hodnoty, zobrazuje se ještě 1 sekundu. Pak hodnota a ukazatel průběhu zmizí z obrazovky.

H116278—UN—27JAN17

Ukazatel průběhu

Změny systému Combine Advisor a vyvolané systémem Active Terrain Adjustment™:

POZNÁMKA: Zatímco se aplikují změny systému Combine Advisor nebo Active Terrain Adjustment™, můžete kdykoliv provést ruční úpravy.

POZNÁMKA: Většina úprav provedená systémy Combine Advisor jsou odchylky, což znamená, že nastavení se dočasně upraví a vrátí se zpět na původní hodnotu, pokud systém odchylku odebere.

Ukazatel průběhu vyvolaný systémy Combine Advisor a Active Terrain Adjustment™.

H118094—UN—27JAN17

Vstupní pole

Vstupní pole požadované hodnoty vyvolané systémy Combine Advisor a Active Terrain Adjustment™.

H118101—UN—27JAN17

Hodnota výkonu

Hodnota zobrazená pod symbolem nastavení představuje skutečnou hodnotu výkonu.

POZNÁMKA: Skutečná hodnota představuje systém, který se nachází pod symbolem, bliká, dokud skutečná hodnota neodpovídá nové požadované hodnotě. Jakmile hodnota dosáhne nové požadované hodnoty, zobrazuje se ještě 1 sekundu. Pak hodnota a ukazatel průběhu zmizí z obrazovky.

H116278—UN—27JAN17

Ukazatel průběhu

POZNÁMKA: Vstupní pole zůstává modré s nápisem AUTO, což značí, že systém udržuje odchylku. Když systém odchylku odebere, hodnota výkonu se vrátí na původní hodnotu před provedením odchylky.

PR79369,0000045-16-31JAN19

Pokročilá nastavení

Pokročilá nastavení – Umožňují přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

H116272—UN—27JAN17

Separační ústrojí, řešení

Položky dostupné na stránce Pokročilá nastavení:

Rozlišení separačního ústrojí – umožňuje upravit počet sloupců indikátoru ztrát v separačním ústrojí zobrazených na displeji VisionTrak™ na rohovém sloupku (nezávisle na počtu středových sloupců).

H116272—UN—27JAN17

Řešení sítové skříně

Rozlišení sítové skříně – umožňuje upravit počet sloupců indikátoru ztrát v sítové skříni zobrazených na displeji VisionTrak™ na rohovém sloupku (nezávisle na počtu středových sloupců).

SS43267,0000972-16-26JAN17

Pokročilé nastavení | Rozlišení separačního ústrojí

Rozlišení separačního ústrojí umožňuje upravit počet sloupců indikátoru ztrát v separačním ústrojí zobrazených na displeji VisionTrak™ na rohovém sloupku.

Před úpravou:

1. Sklízejte se strojem a stiskněte tlačítko Nastavit na aktuální.
2. Vypněte stroj (postup viz návod k obsluze).
3. Zkontrolujte ztráty zrna v separačním ústrojí.

POZNÁMKA: Pokud se vyskytují ztráty, stanovte, jestli jsou ztráty přijatelné vůči počtu sloupců zobrazených na displeji VisionTrak™.

Proveďte změny, když:

Proveďte změny, když displej VisionTrak™ nezobrazuje preferované ztráty zrna v separačním ústrojí.

- Zvýšení rozlišení separačního ústrojí zvyšuje důraz na ztráty zrna z mláticí a separační části.
- Snížení rozlišení separačního ústrojí zmenšuje důraz na ztráty zrna z mláticí a separační části.

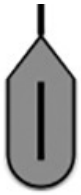
VisionTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.

N118004—UN—22OCT15

Pokročilé nastavení

Proces k úpravě:

1. Stiskněte tlačítko Pokročilé nastavení.



H118553—UN—27JAN17

Posuvná lišta

POZNÁMKA: Posuvná lišta zobrazuje aktuální rozlišení.

H116272—UN—27JAN17

Rozlišení separačního ústrojí

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (-) pro snížení rozlišení separačního ústrojí.

   Minimální: –5

   Maximální: 5

   Výchozí hodnota: 0

   Přírůstek: 1

H116113—UN—27JAN17

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

MM95366,000047D-16-03JUN19

Pokročilá nastavení | Rozlišení sítové skříně

Rozlišení sítové skříně umožňuje upravit počet sloupců indikátoru ztrát v sítové skříni zobrazených na displeji VisionTrak™ na rohovém sloupku.

Před úpravou:

1. Sklízejte se strojem a stiskněte tlačítko Nastavit na aktuální.
2. Vypněte stroj (postup viz návod k obsluze).
3. Zkontrolujte ztráty zrna v sítové skříni.

POZNÁMKA: Pokud se vyskytují ztráty, stanovte, jestli jsou ztráty přijatelné vůči počtu sloupců zobrazených na displeji VisionTrak™.

Proveďte změny, když:

Proveďte změny, když displej VisionTrak™ nezobrazuje preferované ztráty zrna v sítové skříni.

- Zvýšení rozlišení sítové skříně zvyšuje důraz na ztráty zrna z oblasti sítové skříně.
- Snížení rozlišení sítové skříně zmenšuje důraz na ztráty zrna z oblasti sítové skříně.

N118004—UN—22OCT15

Pokročilé nastavení

Proces k úpravě:

1. Stiskněte tlačítko Pokročilé nastavení.

H118553—UN—27JAN17

Posuvná lišta

POZNÁMKA: Posuvná lišta zobrazuje aktuální rozlišení.

H116272—UN—27JAN17

Rozlišení sítové skříně

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (–) pro snížení rozlišení sítové skříně.

   Minimální: −5

   Maximální: 5

   Výchozí hodnota: 0

   Přírůstek: 1

H116113—UN—27JAN17

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

MM95366,000047E-16-02OCT19

Cíl výkonu

Výkonový cíl umožňuje nastavit přijatelné ztráty zrna pro váš stroj.

Proveďte změny, když:

- Změnit druh plodiny.
- Podmínky sklizně se mění (vlhká plodina versus suchá plodina, vysoká vlhkost versus nízká vlhkost, odrůda A versus odrůda B nebo velké kolísání velikosti zrna nebo výnosů).

Proces k úpravě:

POZNÁMKA: Plodiny s větším zrnem, jako je kukuřice nebo sójové boby, obecně mají menší číselnou kalibrační hodnotu než plodiny s menším zrnem, jako je pšenice nebo řepka jarní.

POZNÁMKA: Pokud vyberete nižší kalibrační hodnotu, na displeji se zobrazí více čárek pro stejnou přijatelnou ztrátu zrna.

Automatic (Automaticky):

POZNÁMKA: Pracujte se strojem při požadovaném výkonu a zvolte Nastavit na aktuální. Tím se aktuální provozní charakteristika uloží do paměti a indikátor celkových ztrát se nastaví do střední polohy.

POZNÁMKA: Kliknutím na možnost Nastavit cíl výkonu v systému Combine Advisor se také provede Automatický cíl pro ztráty zrna.

H119125—UN—27JAN17

Nastavit na aktuální

Zvolte Nastavit na aktuální a automaticky se nastaví nová "přijatelná ztráta" podle aktuální úrovně ztrát. Po stisknutí se sloupec celkové ztráty výšky na displeji VisionTrak™ nastaví na střed sloupce.

Manuální:

H119105—UN—27JAN17

Zadávací pole

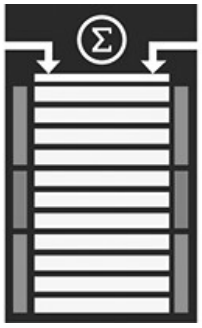
Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a ručně zadejte požadovanou hodnotu.

Minimální: 1

Maximální: 99

Přírůstek: 1

POZNÁMKA: Doporučuje se automatické nastavení. Ruční nastavení by se mělo používat pouze tehdy, pokud automatické nastavení neposkytuje požadované výsledky.



H117836—UN—22DEC16

Indikátor celkových ztrát

POZNÁMKA: Sloupkový diagram indikátoru celkových ztrát nyní poskytuje vizuální vodítko. Můžete pravidelně sledovat displej na rohovém sloupku, abyste zjistili, zda došlo k nárůstu nebo poklesu celkových ztrát.

Pokud je stroj nad zelenou oblastí, má buď nesprávně nastavenou přijatelnou úroveň ztrát nebo je jeho pojezdová rychlost příliš vysoká.

Pokud je stroj pod zelenou oblastí, má buď nesprávně nastavenou přijatelnou úroveň ztrát nebo je jeho pojezdová rychlost příliš vysoká.

Pokud sklízecí mlátička vjede do oblasti s polehlým porostem, střední sloupec se vychýlí nahoru (asi na 15 až 20 sekund) a potom se vrátí na původní hodnotu. Pokud k tomu dojde, ignorujte tyto výchylky.

MM95366,0000480-16-07JUN19

Přístup k motoru

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

H113668—UN—22OCT15

Nabídka

1. Nabídka

N119118—UN—23SEP16

Nastavení stroje

2. Záložka nastavení stroje

H113552—UN—09MAR16

Motor

3. Motor

H113709—UN—04JAN17

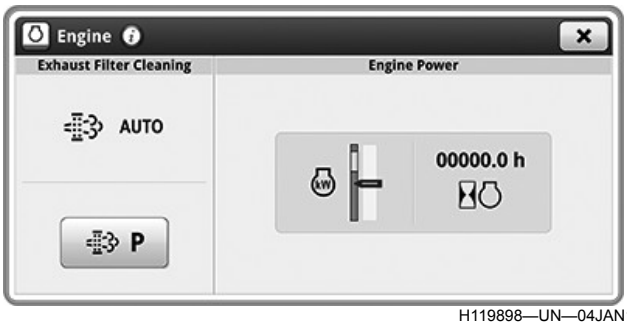
Tlačítko aplikace motoru

Přístup k aplikaci prostřednictvím navigačního panelu:

Stiskněte tlačítko Motor na navigačním pruhu pod displejem.

SS43267,0000899-16-17MAY17

Hlavní stránka motoru



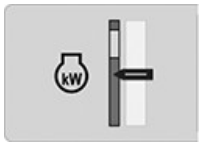
H119898—UN—04JAN17

Motor

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Aplikace Motor se používá k přístupu a nastavení motoru.



H113549—UN—04JAN17

Výkon motoru

Položky dostupné na hlavní stránce Motor:

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Výkon motoru – využívaný výkon motoru.

H115017—UN—04JAN17

Počet hodin provozu motoru

Provozní hodiny motoru – souhrn provozních hodin motoru.

H113829—UN—04JAN17

Automatické čištění výfukového filtru

Automatické čištění filtru výfuku – automatický proces čištění filtru výfuku prováděný podle potřeby během normálního provozu.

H113830—UN—04JAN17

Čištění filtru při zaparkování

Čištění filtru výfuku při zaparkování – proces, který umožňuje systému podle potřeby dodatečně vyčistit filtr výfuku.

H126195—UN—24APR19

Řízení zplodin

Kapacita filtru řízení zplodin – indikátor využité a zbývající kapacity filtru.

H118112—UN—04JAN17

Vzduchový kompresor

Kompresor vzduchové soustavy – přepínací tlačítko aktivace nebo deaktivace kompresoru vzduchové soustavy.

H115023—UN—04JAN17

Výkon motoru

Moduly stran provozu:

Moduly pro tuto aplikaci mohou být přidány na stránky provozu pomocí Správce rozvržení.

Příklad:

Výkon motoru – zobrazuje provozní hodiny motoru a jeho výstupní výkon.

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různé moduly.

H118309—UN—04JAN17

Vzduchový kompresor

Klávesové zkratky

Pomocí Správce vzhledu můžete do panelu zástupců přidat klávesové zkratky.

Tlačítko rychlé volby kompresoru vzduchové soustavy – umožňuje rychlý přístup k zapnutí/vypnutí kompresoru vzduchové soustavy.

SS43267,000080A-16-30MAY19

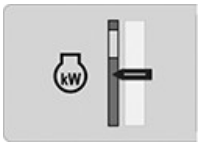
Výkon motoru

Měřič výkonu je k dispozici na displeji i na rohovém sloupku a zobrazuje aktuální spotřebu energie.

DŮLEŽITÉ: Pokud se zobrazí výstraha nebo výfuk příliš kouří, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo na odborný servis ohledně další diagnostiky.

Izochronní regulátor motoru

Udržuje konstantní otáčky motoru a hnané součásti, aby se zlepšila kapacita a účinnost, dokud nedojde k překročení jmenovitého výkonu motoru.

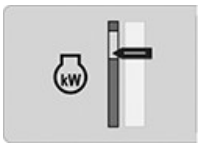


H113549—UN—04JAN17

Zelená zóna

Měřič napájení

- Zelená zóna – pracujte s motorem v horní části zelené zóny, abyste maximalizovali produktivitu stroje a udrželi konstantní otáčky motoru.

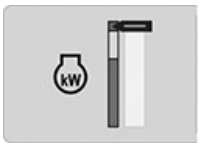


H113551—UN—04JAN17

Žlutá zóna

- Žlutí zóna – preferovaná horní mezní hodnota v náročných podmínkách. V této zóně je k dispozici menší zvýšení výkonu.

  Dosáhněte dolní části rozsahu žluté zóny, než zapnete vyprazdňovací šnekový dopravník.



H113550—UN—04JAN17

Červená zóna

- Červená zóna – maximální výkon, nedoporučuje se pracovat delší dobu v této zóně, protože není k dispozici žádná výkonová rezerva.

DŮLEŽITÉ: Pokud se indikátor posune do červené oblasti, výkon motoru je maximální a stroj by se mohl zablokovat. Snižte zatížení stroje tak, aby se indikátor vrátil zpět do zelené nebo žluté zóny.

Práce v těchto podmínkách zvyšuje odebíraný výkon:

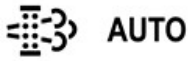
- Kopcovitý terén
- Těžká nebo mokrá plodina
- Mokrý terén

- Nadměrně vysoká pojezdová rychlost

SS43267,000089A-16-17JAN17

Přehled soustavy výfukového filtru

Váš stroj je vybaven motorem, který splňuje emisní požadavky a čistí a filtruje výfukové plyny. Při normálním provozu stroje a se systémem v režimu AUTO systém vyžaduje jen minimální zásahy obsluhy.



H113829—UN—04JAN17

Automatické čištění výfukového filtru

Aby nedošlo k nežádoucímu usazování pevných částic nebo sazí v soustavě výfukového filtru:

- Využijte režimu automatického čištění filtru výfuku.
- Vyhýbejte se zbytečnému provozu bez zatížení.
- Používejte správný motorový olej.
- Používejte pouze palivo s velmi nízkým obsahem síry.

POZNÁMKA: Další informace najdete v oddílu Paliva a maziva v návodu k obsluze stroje.

POZOR: Když je aktivováno AUTOMATICKÉ čištění výfukového filtru nebo čistění výfukového filtru při ZAPARKOVÁNÍ, může být teplota výfukových plynů v určitou dobu během čištění výfukového filtru vysoká bez zátěže nebo při mírné zátěži.

Servis strojů nebo příslušenství během čištění filtru výfuku může vést k vážnému zranění. Vyhněte se kontaktu s pokožkou a nevystavujte se vlivu horkých výfukových plynů a součástí.

Během automatického nebo manuálního/ stacionárního čištění filtru výfuku může motor dlouhodobě pracovat ve zvýšených otáčkách volnoběhu a při vysokých teplotách. Výfukové plyny a součásti filtru výfuku dosahují teplot, které mohou způsobit popáleniny těla, zapálení nebo roztavení materiálu.

AUTOMATICKÝ režim – automatický proces čištění filtru výfuku prováděný během normálního provozu.

Deaktivujte automatické čištění filtru výfukového systému – za podmínek, kdy může být nebezpečná zvýšená teplota výfukových plynů.

H113830—UN—04JAN17

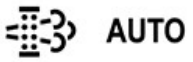
Čištění filtru při zaparkování

Čištění filtru výfuku při zaparkování – proces, který umožňuje systému podle potřeby dodatečně vyčistit filtr výfuku.

Chladnutí motoru – interval chladnutí po čištění filtru výfuku.

SS43267,000089B-16-03JAN17

Automatické čištění výfukového filtru



H113829—UN—04JAN17

Automatické čištění výfukového filtru

Automatický režim umožňuje, aby systém výfukového filtru prováděl čištění výfukového filtru podle potřeby. Kontrolky na displeji rohového sloupku a displej v opěrce ruky vám poskytují informace o aktivitě filtračního systému výfukových plynů.

H113561—UN—07NOV16

Kontrolka čištění výfukového filtru

Kontrolka čištění výfukového filtru se rozsvítí, pokud filtrační systém výfukových plynů aktivně čistí filtr výfuku.

POZOR: Když je aktivováno AUTOMATICKÉ čištění výfukového filtru nebo čistění výfukového filtru při ZAPARKOVÁNÍ, může být teplota výfukových plynů v určitou dobu během čištění výfukového filtru vysoká bez zátěže nebo při mírné zátěži. Systém čištění vypněte za podmínek, kdy může být nebezpečná zvýšená teplota výfukových plynů.

POZNÁMKA: Systém se vrátí do výchozího AUTOMATICKÉHO režimu po skončení čištění filtru výfuku při zaparkování nebo vypnutí a zapnutí klíče spínací skříňky.

Deaktivujte automatické čištění filtru výfukového systému – za podmínek, kdy může být nebezpečná zvýšená teplota výfukových plynů.

DŮLEŽITÉ: Pokud je motor VYPNUT při provádění čištění výfukového filtru nebo krátce po dokončení čištění, může dojít k poškození součástí čištění výfuku. Na displeji se zobrazí výstražná zpráva a ozve se výstraha. Nastartujte motor a postupujte podle zpráv na displeji, aby mohly součásti vychladnout. Viz Průběh chladnutí motoru.

SS43267,000089C-16-03JAN17

Čištění filtru při zaparkování

Čištění filtru výfuku při zaparkování je proces, který spouštíte, je-li nutné vyčistit filtr výfuku.

Přitom budou otáčky motoru řízeny systémem a pro dokončení procesu musí stroj zůstat zaparkovaný. Doba pro Čištění filtru výfuku při zaparkování závisí na stupni zanesení filtru výfuku, okolní teplotě a aktuální teplotě výfukových plynů.

H113804—UN—09MAR16

Přerušení

Proces k úpravě:

POZOR: Když je aktivováno AUTOMATICKÉ čištění výfukového filtru nebo čistění výfukového filtru při ZAPARKOVÁNÍ, může být teplota výfukových plynů v určitou dobu během čištění výfukového filtru vysoká bez zátěže nebo při mírné zátěži.

Servis strojů nebo příslušenství během čištění filtru výfuku může vést k vážnému zranění. Vyhněte se kontaktu s pokožkou a nevystavujte se vlivu horkých výfukových plynů a součástí.

Během automatického nebo manuálního/ stacionárního čištění filtru výfuku může motor dlouhodobě pracovat ve zvýšených otáčkách volnoběhu a při vysokých teplotách. Výfukové plyny a součásti filtru výfuku dosahují teplot, které mohou způsobit popáleniny těla, zapálení nebo roztavení materiálu.

DŮLEŽITÉ: Pokud je motor VYPNUT při provádění čištění výfukového filtru nebo krátce po dokončení čištění, může dojít k poškození součástí čištění výfuku. Nastartujte motor a postupujte podle zpráv na displeji, aby mohly součásti vychladnout. Viz Průběh chladnutí motoru.

POZNÁMKA: Čistění filtru výfuku při zaparkování může trvat déle než 40 minut.

Stisknutím Přerušení postupu čištění filtru při zaparkování kdykoliv ukončíte.

H113830—UN—04JAN17

Čištění filtru při zaparkování

1. Zvolte tlačítko Čištění filtru výfuku při zaparkování.
2. Ověřte, že je stroj nakonfigurován pro Čištění v zaparkovaném stavu.
   - Vyjeďte strojem na volné prostranství
   - Zastavte pohyb stroje
   - Nastavte otáčky motoru na nízký volnoběh
   - Aktivujte parkovací brzdu
   - Vypněte pohon separačního ústrojí
   - Vymažte bezdotykový snímač
   - Systém řízení motorových zplodin je funkční

N118440—UN—09MAR16

Zatržení

Jakmile je podmínka splněna, zobrazí se v poli před podmínkou zelené zaškrtnutí.

H113803—UN—09MAR16

Další

3. Jakmile jsou všechny podmínky splněny, zvolte na displeji DALŠÍ.

POZNÁMKA: Systém výfukového filtru řídí otáčky motoru tak, aby se zvýšila teplota spalin ve výfuku.

H113801—UN—04JAN17

Ukazatel průběhu

Čištění výfukového filtru zobrazuje indikátor průběhu.

H114770—UN—04JAN17

4. Vyberte a na obrazovce se objeví zpráva, kterou lze zobrazit na displeji ve stavovém centru.

POZNÁMKA: Čisticí proces pokračuje, když je stisknuté tlačítko "Zavřít".

H113816—UN—04JAN17

Středisko stavu

Pokud chcete zkontrolovat stav procedury, stiskněte tlačítko Stavové centrum a otevřete stránku Stavové centrum.

H118543—UN—04JAN17

Kontrola stavu

Vyberte Kontrola stavu a sledujte čisticí proces.

H113825—UN—04JAN17

Čištění dokončeno

Systém vás informuje o dokončení čištění výfukového filtru.

H114770—UN—04JAN17

Zavřít

5. Stisknutím tlačítka se vrátíte na displej.

Pokud nebude stroj provozován bezprostředně po skončení procesu, nechte motor určitou dobu běžet, aby se mohl ochladit na normální provozní teplotu, než jej zastavíte. Viz Průběh chladnutí motoru.

POZNÁMKA: Systém se vrátí do výchozího AUTOMATICKÉHO režimu po skončení čištění filtru výfuku při zaparkování.

SS43267,000089D-16-04JAN17

Deaktivace automatického čištění filtru výfuku

Automatické čištění filtru výfuku lze za určitých podmínek deaktivovat.

DŮLEŽITÉ: Automatický systém čištění filtru výfuku zablokujte pouze v nezbytných případech.

Proveďte změny, když:

- Uvnitř budov nebo pod střechou, pokud není připojen externí vysokoteplotní systém odvětrání výfukových plynů.
- Není dostatek času k dokončení čisticího cyklu před zastavením stroje.
- V mimořádně prašném prostředí nebo s velkým výskytem plev.
- V blízkosti čerpacích stanic.

H113829—UN—04JAN17

Automaticky

Proces k úpravě:

1. Zvolte pro otevření čištění filtru výfuku.

H113848—UN—04JAN17

ZAPNUTO/VYPNUTO

2. Zvolte pro aktivaci nebo deaktivaci Automatického čištění filtru.

H114770—UN—04JAN17

Zavřít

3. Zvolte pro zavření čištění filtru výfuku.

SS43267,000089E-16-04JAN17

Průběh chladnutí motoru

Chladnutí motoru je určitým časovým intervalem potřebným k ochlazení motoru a součástí.

DŮLEŽITÉ: Pokud je motor VYPNUT při provádění čištění výfukového filtru nebo krátce po dokončení čištění, může dojít k poškození součástí čištění výfuku. Na displeji se zobrazí výstražná zpráva a ozve se výstraha. Nastartujte motor a postupujte podle zpráv na displeji, aby mohly součásti vychladnout.

H113811—UN—04JAN17

Symbol Čištění filtru výfuku svítí

Přístup k Průběhu chladnutí motoru

1. Symbol čištění filtru výfuku na displeji na rohovém sloupku svítí a otevře se upozornění Průběh chladnutí motoru, ve které jsou zobrazeny zbývající minuty, po nichž můžete stroj vypnout.

H113812—UN—04JAN17

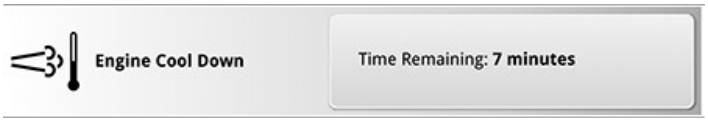
OK

2. Stiskněte tlačítko OK na upozornění Průběh chladnutí motoru.

H113817—UN—04JAN17

Středisko stavu

3. Během chladnutí motoru ve stavovém centru svítí symbol Čištění výfukového filtru.



H113818—UN—04JAN17

Displej stavového centra

4. Vyberte symbol Čištění filtru výfuku a sledujte průběh chladnutí motoru na displeji stavového centra.

H113813—UN—04JAN17

Symbol Čištění filtru výfuku nesvítí

5. Když uplyne doba chladnutí motoru, symbol čištění filtru výfuku zhasne.

H113812—UN—04JAN17

OK

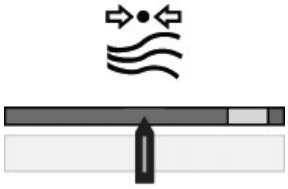
DŮLEŽITÉ: Pokud během chladnutí motoru dojde k jeho vypnutí, na obrazovce se zobrazí výstraha s požadavkem, aby byl znovu nastartován.

6. Zobrazí se zpráva Chladnutí dokončeno. Nyní můžete stroj vypnout. Stiskem tlačítka zavřete zprávu.

SS43267,000089F-16-04JAN17

Kapacita filtru řízení zplodin

Indikátor, který umožňuje sledovat kapacitu filtru řízení zplodin.



H126195—UN—24APR19

Zelená zóna

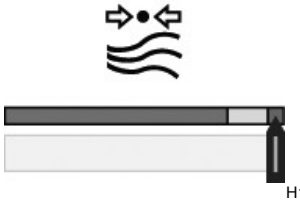
- **Zelená zóna** – kapacita filtru je dobrá.

H126196—UN—24APR19

Žlutá zóna

- **Žlutá zóna** – zbývá už jen malá kapacita filtru. Brzy filtr vyjměte a vyčistěte.

POZNÁMKA: Na displeji se zobrazí zpráva, která se zobrazí vždy jednou po každém zapnutí klíče, dokud filtr není vyčištěn.



H126197—UN—24APR19

Červená zóna

- **Červená zóna** – kapacita filtru je vyčerpaná. Ihned filtr vyjměte a vyčistěte.

POZNÁMKA: Když se indikátor dostane do červené zóny, aktivuje se diagnostický chybový kód Zastavení stroje. Vyjměte a vyčistěte filtr řízení motorových zplodin.

SS43267,00008A0-16-30MAY19

Kompresor vzduchové soustavy

Kompresor vzduchové soustavy poskytuje stlačený vzduch k čištění stroje.

Kompresor vzduchové soustavy funguje jen tehdy, když jsou splněny následující podmínky:

- Motor musí být v chodu.
- Stroj musí být zaparkován.

- Separátor musí být odpojen.
- Pohon žacího válu je třeba vypnout.
- Externí součásti stroje se nesmí pohybovat.

H113822—UN—04JAN17

Stavový indikátor

Proces k úpravě:

DŮLEŽITÉ: Denně vypouštějte kondenzát ze vzdušníku. Viz návod k obsluze, kde jsou uvedeny další detaily.

DŮLEŽITÉ: Filtry sání motoru nebo vzduchové filtry řízení výfukových nečistot nikdy nečistěte s běžícím motorem.

POZNÁMKA: Palubní kompresor vzduchové soustavy není určen k huštění pneumatik stroje nebo k provozu pneumatického nářadí.

Indikátor stavu – zobrazuje stav podmínek kompresoru vzduchové soustavy.

H116670—UN—04JAN17

ZAPNUTO/VYPNUTO

Stiskem aktivujete nebo deaktivujete kompresor vzduchové soustavy.

POZNÁMKA: Když je kompresor vzduchové soustavy aktivní, zelená stavová kontrolka bliká, aby vás upozornila, že jsou omezené funkce určitých funkcí stroje, jako jsou separační ústrojí, žací vál, vyprazdňovací šnekový dopravník a hnací systémy.

POZNÁMKA: Pokud podmínky nejsou splněny, přepínacím tlačítkem zapnuto/vypnuto zobrazíte Stav kompresoru vzduchové soustavy a nápovědu, jak odstranit problémy, které brání aktivaci systému.

SS43267,00008A1-16-30JAN17

Stav kompresoru vzduchové soustavy

Stav kompresoru vzduchové soustavy zobrazuje požadavky potřebné k aktivaci kompresoru vzduchové soustavy.

H116670—UN—04JAN17

ZAPNUTO/VYPNUTO

Pokud nejsou splněny všechny požadavky, stisknutím přepínacího tlačítka zapnuto/vypnuto pod Kompresorem vzduchové soustavy otevřete stránku Stav kompresoru vzduchové soustavy.

Ovládací prvky zobrazené na stránce Stav kompresoru vzduchové soustavy:

H113824—UN—04JAN17

šedá

Nepřipraven – požadavky nejsou splněny.

H113824—UN—04JAN17

šedá

Připraven – požadavky jsou splněny, ale nedošlo k aktivaci.

H113822—UN—04JAN17

Zelená

Aktivní – požadavky jsou splněny a systém je aktivní.

Požadavky kompresoru vzduchové soustavy:

- Motor musí být v chodu.
- Stroj musí být zaparkován.
- Separátor musí být odpojen.
- Pohon žacího válu je třeba vypnout.
- Externí součásti stroje se nesmí pohybovat.

H113826—UN—04JAN17

Výstražná zpráva

Pokud požadavek není splněn, zobrazí se zpráva.

H113825—UN—04JAN17

Zatržení

Jakmile je podmínka splněna, zobrazí se zelené zatržení.

H114770—UN—04JAN17

Zavřít

Stisknutím zavřete Stav kompresoru vzduchové soustavy.

SS43267,00008A2-16-30JAN17

Přístup HVAC

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

H113668—UN—22OCT15

Nabídka

1. Nabídka

N119118—UN—23SEP16

Nastavení stroje

2. Záložka nastavení stroje

H114795—UN—04JAN17

HVAC (soustava vytápění/větrání/klimatizace)

3. HVAC (soustava vytápění/větrání/klimatizace)

H114794—UN—17MAR16

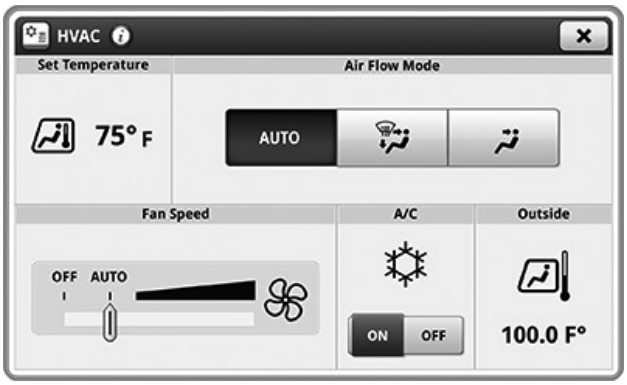
HVAC (soustava vytápění/větrání/klimatizace)

Přístup k aplikaci prostřednictvím navigačního pruhu:

Stiskněte tlačítko HVAC na navigačním pruhu pod displejem.

SS43267,00008A3-16-31JAN17

Hlavní stránka vytápění, větrání a klimatizace (HVAC)



H120313—UN—04JAN17

HVAC (soustava vytápění/větrání/klimatizace)

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Aplikace HVAC se používá pro nastavení teploty, otáček ventilátoru, režimu proudění vzduchu v kabině a zobrazení venkovní teploty.

H119378—UN—15SEP16

Nastavení teploty

Položky dostupné na hlavní stránce HVAC:

Nastavení teploty – nastavte požadovanou teplotu uvnitř kabiny.

H114797—UN—17MAR16

Režim proudění vzduchu

Režim proudění vzduchu – nastavte proudění vzduchu uvnitř kabiny.

H114801—UN—17MAR16

Otáčky ventilátoru

Otáčky ventilátoru – regulace otáček ventilátoru uvnitř kabiny.

H113850—UN—05MAY16

Soustava klimatizace

Klimatizace (A/C) – zapne nebo vypne klimatizaci.

H119377—UN—16SEP16

Vnější povrch

Venkovní – zobrazí aktuální venkovní teplotu.

H115024—UN—04JAN17

A/C

Moduly stran provozu:

Moduly pro tuto aplikaci mohou být přidány na stránky provozu pomocí Správce rozvržení.

Příklad:

A/C – přepnutím získáte přímý přístup k zapnutí/vypnutí klimatizace.

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různé moduly.

H116265—UN—04JAN17

Klimatizace zap/vyp

Klávesové zkratky

Pomocí Správce vzhledu můžete do panelu zástupců přidat klávesové zkratky.

Příklad:

A/C ON a OFF – rychlé zapnutí a vypnutí klimatizace.

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různé klávesové zkratky.

SS43267,000080B-16-27JAN17

Nastavení teploty

Nastavení teploty vám umožňuje nastavit požadovanou teplotu uvnitř kabiny.

H114796—UN—17MAR16

Nastavení teploty

Proces k úpravě:

1. Zvolte hodnotu Nastavené teploty pro úpravu nastavení teploty v kabině.

H114792—UN—04JAN17

Snížit

2. Stisknutím snižte hodnotu.

H114791—UN—04JAN17

Zvýšit

3. Stisknutím zvyšte hodnotu.

H114770—UN—04JAN17

Zavřít

4. Zvolte pro zavření nastavení teploty v kabině.

Jiný proces k úpravě:

Automatická regulace teploty ClimaTrak™ – Stisknutím tlačítek zvýšení nebo snížení teploty na opěrce ruky upravíte teplotu.

SS43267,00008A4-16-27JAN17

Otáčky ventilátoru

Volba Otáčky ventilátoru vám umožňují regulovat otáčky kabinového ventilátoru.

H114801—UN—17MAR16

Otáčky ventilátoru

Proces k úpravě:

1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Otáčky ventilátoru, aby bylo možné je upravit.

ClimaTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.

H114802—UN—17MAR16

Indikátor

2. Tlačítky mínus (–) nebo plus (+) nastavíte ukazatel na zvolené otáčky ventilátoru, automatický režim nebo ventilátor vypnete.

H114998—UN—04JAN17

Snížit

a. Stisknutím snižte otáčky ventilátoru.

H114997—UN—04JAN17

Zvýšit

b. Stisknutím zvyšte otáčky ventilátoru.

Když indikátor přesunete do polohy OFF, ventilátor je vypnutý.

Když indikátor přesunete do polohy AUTO, otáčky ventilátoru jsou regulovány automaticky.

H114770—UN—04JAN17

Zavřít

3. Stisknutím zavřete nastavení otáček ventilátoru.

POZNÁMKA: V AUTOMATICKÉM režimu při přibližování obou teplot otáčky ventilátoru klesají.

Jiný proces k úpravě:

Automatická regulace teploty ClimaTrak™ – Stisknutím tlačítek zvýšení nebo snížení otáček ventilátoru na opěrce ruky upravíte otáčky ventilátoru.

SS43267,00008A5-16-27JAN17

Režim proudění vzduchu

Režim proudění vzduchu vám umožňuje nastavit průtok vzduchu do kabiny nebo aktivovat rozmrazování čelního skla.

H114797—UN—17MAR16

Režimy toku vzduchu

ClimaTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Proces k úpravě:

Přepínačem zvolte požadovaný průtok vzduchu.

H114798—UN—17MAR16

Automaticky

Automaticky – automaticky rozvádí vzduch na základě skutečné a požadované teploty v kabině.

H114799—UN—17MAR16

Odmrazování, prostor obsluhy a podlaha

Rozmrazování, obsluha a podlaha – rovnoměrně rozvádí vzduch do kabiny a rozmrazuje čelní sklo.

POZNÁMKA: Když zvolíte režim rozmrazování, klimatizace se zapne.

H114800—UN—17MAR16

Operátor

Obsluha – přímý proud vzduchu na obsluhu.

Jiný proces k úpravě:

Automatická regulace teploty ClimaTrak™ – stiskněte tlačítko režimu toku vzduchu na opěrce ruky a přepínejte mezi režimy.

SS43267,00008A6-16-27JAN17

Klimatizace (A/C)

Klimatizace vám umožňuje zapnout nebo vypnout klimatizaci.

POZNÁMKA: Když zvolíte režim rozmrazování, klimatizace se zapne.

H114790—UN—04JAN17

ZAPNUTO/VYPNUTO

Proces k úpravě:

Stiskem aktivujete nebo deaktivujete klimatizaci.

SS43267,00008A7-16-17MAY17

Venkovní teplota

Venkovní umožňuje sledovat aktuální teplotu venkovního vzduchu.

H119377—UN—16SEP16

Vnější povrch

Proces k úpravě:

Zvolte oblast obrazovky pod oblastí Venkovní a otevřete větší zobrazení aktuální venkovní teploty.

H114770—UN—04JAN17

Zavřít

Zvolte pro zavření venkovní teploty.

SS43267,00008A8-16-27JAN17

Převodovka

Přístup k převodovce

H113668—UN—22OCT15

Nabídka

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

1. Nabídka

N119118—UN—23SEP16

Nastavení stroje

2. Záložka nastavení stroje

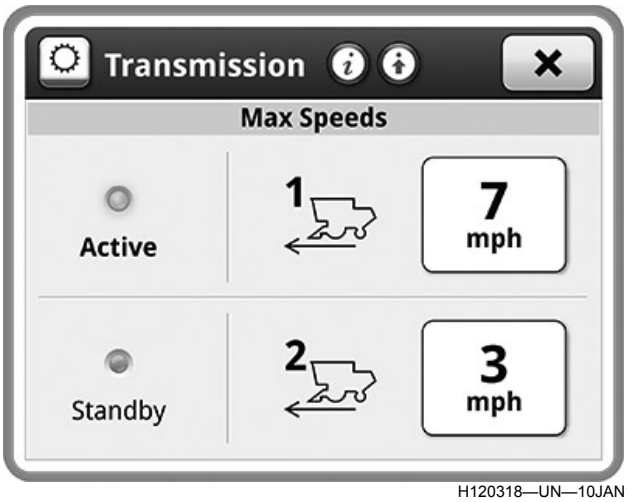
H113843—UN—30OCT15

Převodovka

3. Převodovka

SS43267,00008C9-16-27JAN17

Hlavní stránka převodovky



H120318—UN—10JAN17

Převodovka

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Aplikace Převodovka se používá k zobrazení informací o převodovce a jejím nastavení.

Volba převodovky

ProDrive™

Převodovka s tlačítkovým řazením

N118020—UN—22OCT15

oranžová

Položky dostupné na hlavní stránce převodovky ProDrive™:

Indikátor stavu – indikuje, který režim Maximální rychlosti je aktivní a který režim je v pohotovosti.

Aktivní

N118019—UN—22OCT15

šedá

Pohotovostní režim

H114766—UN—22OCT15

Max. rychlost 1

Max. rychlost 1 – maximální rychlost, když je aktivní maximální rychlost 1. Přejděte na zadávací pole a zadejte hodnotu.

H114767—UN—22OCT15

Max. rychlost 2

Max. rychlost 2 – maximální rychlost, když je aktivní maximální rychlost 2. Přejděte na zadávací pole a zadejte hodnotu.

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company

N118004—UN—22OCT15

Pokročilé nastavení

Pokročilá nastavení – umožňují přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

H126173—UN—06JUN19

Zařazený převodový stupeň

Položky dostupné na hlavní stránce převodovky s tlačítkovým řazením:

Zařazený převodový stupeň – ukazuje aktuálně zařazeny převodový stupeň.

Stisknutím tlačítek převodovky s tlačítkovým řazením zařadíte jiný převodový stupeň.

N118004—UN—22OCT15

Pokročilé nastavení

Pokročilá nastavení – umožňují přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

MM95366,00004A6-16-04JUN19

Max. rychlost 1 a 2

H114768—UN—10JAN17

Hodnota

Max. rychlost umožňuje nastavit pohodlnou rychlost sklízení nebo přepravní rychlost. Když je nastavena požadovaná pojezdová rychlost, multifunkční páka je přestavena do přední krajní polohy a motor běží na vysoké volnoběžné otáčky, nepohybuje se stroj rychleji, než je nastavená hodnota pro zvolený režim. K dispozici jsou dva režimy.

POZNÁMKA: Maximální rychlost 1 nelze nastavit na vyšší úroveň než maximální rychlost 2.

POZNÁMKA: Vyšší maximální úroveň rychlosti znamená prudší pohyby stroje. Při nutnosti přesných pohybů je vhodné používat dolní rozsah s nastavenou nízkou úrovní (např. při upevňování žacího válu).

- Příklad 1: Připojení žacího válu ke stroji a sklízení požadované plodiny. Max. rychlost 1 nastavená na 1,6 km/h (1 mph). Max. rychlost 2 nastavená na 11,3 km/h (7 mph).
- Příklad 2: Přiblížení k vodním kanálům a sklízení požadované plodiny. Max. rychlost 1 nastavená na 4,8 km/h (3 mph). Max. rychlost 2 nastavená na 11,3 km/h (7 mph).

Stisknutím tlačítka plus (+) zvyšte hodnotu.

Stisknutím tlačítka mínus (–) snižte hodnotu.

POZNÁMKA: Když přepínáte mezi nastavenými rychlostmi pomocí tlačítek ProDrive™ na opěrce ruky, na obrazovce se vám zobrazí zpráva s aktuálním aktivním nastavením rychlosti. Zprávu můžete sledovat na displeji ve stavovém centru.

SS43267,00008CA-16-27JAN17

Pokročilé nastavení ProDrive™

Položky dostupné na stránce Pokročilé nastavení:

Citlivost multifunkční páky– nastavuje agresivitu odezvy převodovky na pohyb rukojeti.

Režim nouzového dojezdu – umožňuje jet se strojem na bezpečné místo nebo do servisu i v případě závady snímače hnacího ústrojí.

Režim vlečení – při vlečení stroje musí být aktivovaný.

MM95366,00004A5-16-04JUN19

Pokročilé nastavení režimu vlečení ProDrive™

Režim vlečení můžete aktivovat kvůli ochraně převodovky, když je stroj nefunkční a musí být vlečen.

POZOR: Nikdy nepoužívejte pro vlečení sklízecí mlátičky lano. V případě přetržení lana může vymrštěný konec lana způsobit zranění.

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Nedemontujte spojovací zařízení. V opačném případě budou vyřazeny provozní brzdy.

Zabraňte zachycení nadzemních elektrických vedení. Nástavce nebo kryty zásobníků a rádiová anténa musí být před přepravou spuštěny.

Dodržujte místní dopravní předpisy týkající se jízdy nebo vlečení přídavných zařízení po pozemních komunikacích. Pro varování ostatních účastníků silničního provozu používejte přídavná světla a vybavení, které lze objednat u vašeho prodejce produktů John Deere.

Zabraňte nebezpečí rozdrcení při uvedení stroje do pohybu. Pokud je stroj na svahu, neuvolňujte parkovací brzdu, dokud nejsou zajištěna kola.

Stroj lze táhnout v případě nouze po dobu až 10 minut při maximální rychlosti 10 km/h (6.2 mph).

Požadavky postupu v režimu vlečení:

Stav motoru	Funkční
Pojezdová rychlost (otáčky kol)	0 km/h (0 mph)
Operátor	Na sedadle

H114769—UN—22OCT15

ZAPNUTO/VYPNUTO

Proces k úpravě:

Při vlečení stroje postupujte takto:

1. Spusťte motor.
2. Vyprázdněte zásobník zrna a odpojte žací vál.
3. Přiklopte koncovku vyprazdňovacího dopravníku.
4. Sklopte nástavce nebo kryty zásobníku zrna.
5. Sklopte žebřík vpřed a sklopte anténu radiopřijímače dolů.

POZNÁMKA: Vlečení vždy provádějte směrem vpřed. Připevněte řetěz k přední nápravě. Dbejte na to, aby řetěz nepoškodil žádné vedení hydraulické soustavy. V kabině musí být usazený řidič, který musí ovládat řízení a brzdy.

6. ZAPNĚTE výstražná světla, pokud jejich používání není omezeno místními předpisy.

POZNÁMKA: Během vlečení stroje musí být spuštěný motor, aby se vypnula parkovací brzda. Pokud je motor nefunkční, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo na odborný servis ohledně dalších informací.

7. Přepínacím tlačítkem zapnete nebo vypnete režim vlečení.

H114772—UN—22OCT15

Hlášení

8. Pokud nejsou splněny požadavky režimu vlečení, zobrazí se zpráva s požadavky, které nejsou splněné.

H114770—UN—04JAN17

Zavřít

9. Pokud z jakéhokoliv důvodu potřebujete ukončit režim vlečení, stiskněte tlačítko zavřít.

H114771—UN—22OCT15

Zelené zatržení

10. Jakmile je požadavek splněn, zobrazí se v poli před požadavkem zelené zatržení.

H114769—UN—22OCT15

ZAPNUTO/VYPNUTO

11. Jakmile jsou splněny všechny požadavky, přepínacím tlačítkem zapněte nebo vypněte režim vlečení.

POZOR: Zabraňte srážce s ostatními dopravními prostředky, zejména s pomalu jedoucími traktory, samojízdnými pracovními stroji a taženým nářadím na pozemních komunikacích. Pravidelně sledujte provoz ve zpětném zrcátku, zejména při zatáčení, kdy je nutné signalizovat změnu směru pomocí směrových světel nebo rukou.

Používejte reflektory, výstražná blikající světla a směrová světla ve dne i v noci. Dodržujte příslušné místní předpisy pro osvětlení a výstražné zařízení. Udržujte osvětlení a označení viditelná, čistá a funkční. Chybějící nebo poškozené osvětlení a označení vyměňte nebo opravte.

12. Před tažením stroje stiskněte tlačítko parkovací brzdy na opěrce ruky pro uvolnění brzd.

POZNÁMKA: Obsluha musí při vypínání parkovací brzdy zůstat usazená na sedadle obsluhy.

Režim vlečení se deaktivuje a na obrazovce se objeví zpráva, kterou lze zobrazit na displeji ve stavovém centru:

- Chcete zařadit převodový stupeň.

SS43267,00008CC-16-09JAN17

Pokročilé nastavení režimu nouzového dojezdu ProDrive™

H114769—UN—22OCT15

ZAPNUTO/VYPNUTO

Režim nouzového dojezdu můžete aktivovat, abyste strojem, který zastavil kvůli závadě snímače hnacího ústrojí, sníženou rychlostí odjeli na bezpečné místo.

POZNÁMKA: Aby bylo možné přejít k režimu nouzového dojezdu, musí být aktivována aplikace žacího válu.

Se strojem můžete jet až 4 hodiny. Není určeno pro běžný provoz.

Přepínacím tlačítkem zapnete nebo vypnete režim nouzového dojezdu.

Pokud dojde k závadě snímače hnacího ústrojí, aktivuje se režim nouzového dojezdu a zobrazí se zpráva.

POZNÁMKA: Režim nouzového dojezdu se automaticky vypne, pokud zapnete a vypnete zapalování.

Pokud není detekována závada snímače hnacího ústrojí, režim nouzového dojezdu nelze aktivovat a zobrazí se zpráva.

PR79369,000004E-16-01FEB19

Tlačítko Pokročilé nastavení

Položky dostupné na stránce Pokročilé nastavení:

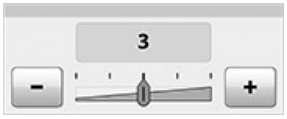
Režim vlečení – při vlečení stroje musí být aktivovaný.

SS43267,00008CE-16-09JAN17

Citlivost multifunkční páky

V nastavení citlivosti multifunkční páky lze nastavit citlivost multifunkční páky zvýšením nebo snížením agresivity převodovky v reakci na pohyb rukojeti.

Položky dostupné na stránce Citlivost multifunkční páky:



H126172—UN—06JUN19

Multifunkční ovládání

Citlivost ovládání multifunkční páky – snížením této hodnoty se sníží celková agresivita. Zvýšením této hodnoty se celková agresivita zvýší.

POZNÁMKA: Stupnice je od 1 do 5, přičemž 3 je výchozí hodnota.

MM95366,00004A7-16-07JUN19

Vnější osvětlení

Přístup k osvětlení

H113668—UN—22OCT15

Nabídka

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

1. Nabídka

N119118—UN—23SEP16

Nastavení stroje

2. Záložka nastavení stroje

H115006—UN—09JAN17

Vnější osvětlení

3. Vnější osvětlení

H115005—UN—11MAR16

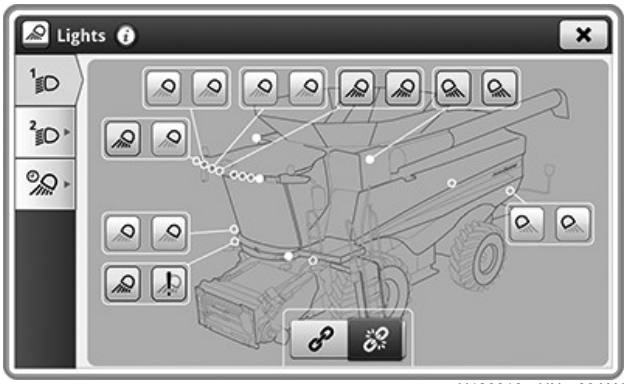
Vnější osvětlení

Přístup k aplikaci prostřednictvím navigačního panelu:

Stiskněte tlačítko Vnější osvětlení na navigačním panelu pod displejem.

SS43267,00008C2-16-17MAY17

Hlavní stránka osvětlení



H120316—UN—09JAN17

Osvětlení

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Aplikace osvětlení se používá k přístupu k předvolbám světel, které může obsluha konfigurovat. Výběr jedné ze záložek s předvolbami vám umožňuje provádět změny.

POZNÁMKA: Pracovní světla jsou konfigurovatelná. Silniční světla konfigurovat nelze.

H114593—UN—11MAR16

Předvolba 1 pracovních světel – potkávací světla

Záložky dostupné v aplikaci Vnější osvětlení:

Předvolba 1 pracovních světel – potkávací světla – světla, která budou svítit v režimu Předvolba 1 – potkávací světla.

H114596—UN—11MAR16

Předvolba 2 pracovních světel – potkávací světla

Předvolba 2 pracovních světel – potkávací světla – světla, která budou svítit v režimu Předvolba 2 – potkávací světla.

H114594—UN—11MAR16

Předvolba 1 pracovních světel – dálková světla

Předvolba 1 pracovních světel – dálková světla – světla, která budou svítit v režimu Předvolba 1 – dálková světla.

H114595—UN—11MAR16

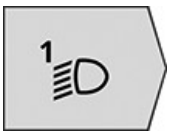
Předvolba 2 pracovních světel – dálková světla

Předvolba 2 pracovních světel – dálková světla – světla, která budou svítit v režimu Předvolba 2 – dálková světla.

H114587—UN—11MAR16

Osvětlení nástupního prostoru

Osvětlení nástupního prostoru – zvolte dobu svícení a světla, která zůstanou svítit po otočení klíče spínací skříňky do polohy VYPNUTO.



H114597—UN—11MAR16

Zvýrazněná záložka

Zvýrazněné záložky – indikuje, která předvolba světel je zvolena.

Ovládání pracovních světel – poskytuje ovládací prvky pro zapnutí/vypnutí pracovních světel, dálkových/potkávacích světel a předvoleného režimu 1 nebo 2.

H113862—UN—11MAR16

Světlo se závadou

Světlo se závadou – vykřičník znamená, že má světlo závadu. Například se spálila žárovka.

MM95366,0000497-16-04JUN19

Předvolba 1 pracovních světlometů – Potkávací světla

Přizpůsobení předvolby 1 – Režim potkávacích světel podle specifických požadavků zákazníka. Upravte, pokud potřebujete přizpůsobit osvětlení za nízké viditelnosti, jako je vyprazdňování nebo sklízení.

H114593—UN—11MAR16

Předvolba 1 pracovních světel – potkávací světla

Proces k úpravě:

1. Zvolte pro povolení přizpůsobení všech jednotlivých světel v tomto režimu.

H113857—UN—11MAR16

Propojená

- Zvolte Propojení na přepínacím tlačítku pro spárování levých a pravých světel a jejich současné ZAPNUTÍ a VYPNUTÍ na všech záložkách.

H113858—UN—11MAR16

Nepropojená

- Zvolte Nepropojená na přepínacím tlačítku pro samostatné ZAPNUTÍ a VYPNUTÍ spárovaných levých a pravých světel na všech záložkách.

H114591—UN—11MAR16

Tlačítko světel

H113853—UN—11MAR16

Tlačítko páru světel

2. Stiskněte tlačítko světla nebo páru světel, která chcete rozsvítit.

H114592—UN—11MAR16

Zvýrazněné tlačítko

POZNÁMKA: Po aktivaci se tlačítko zvýrazní.

MM95366,0000498-16-04JUN19

Předvolba 2 pracovních světlometů – Potkávací světla

Přizpůsobení předvolby 2 – Režim potkávacích světel podle specifických požadavků zákazníka. Upravte, pokud potřebujete přizpůsobit osvětlení za nízké viditelnosti, jako je vyprazdňování nebo sklízení.

H114596—UN—11MAR16

Předvolba 2 pracovních světel – potkávací světla

Proces k úpravě:

1. Zvolte pro povolení přizpůsobení všech jednotlivých světel v tomto režimu.

H113857—UN—11MAR16

Propojená

- Zvolte Propojení na přepínacím tlačítku pro spárování levých a pravých světel a jejich současné ZAPNUTÍ a VYPNUTÍ na všech záložkách.

H113858—UN—11MAR16

Nepropojená

- Zvolte Nepropojená na přepínacím tlačítku pro samostatné ZAPNUTÍ a VYPNUTÍ spárovaných levých a pravých světel na všech záložkách.

H114591—UN—11MAR16

Tlačítko světel

H113853—UN—11MAR16

Tlačítko páru světel

2. Stiskněte tlačítko světla nebo páru světel, která chcete rozsvítit.

H114592—UN—11MAR16

Zvýrazněné tlačítko

POZNÁMKA: Po aktivaci se tlačítko zvýrazní.

MM95366,0000499-16-04JUN19

H113858—UN—11MAR16

Nepropojená

- Zvolte Nepropojená na přepínacím tlačítku pro samostatné ZAPNUTÍ a VYPNUTÍ spárovaných levých a pravých světel na všech záložkách.

H114591—UN—11MAR16

Tlačítko světel

H113853—UN—11MAR16

Tlačítko páru světel

2. Stiskněte tlačítko světla nebo páru světel, která chcete rozsvítit.

H114592—UN—11MAR16

Zvýrazněné tlačítko

POZNÁMKA: Po aktivaci se tlačítko zvýrazní.

MM95366,000049A-16-04JUN19

Předvolba 1 pracovních světlometů – Dálková světla

Přizpůsobení předvolby 1 – Režim dálkových světel podle specifických požadavků zákazníka. Upravte, pokud potřebujete přizpůsobit osvětlení za nízké viditelnosti, jako je vyprazdňování nebo sklízení.

H114594—UN—11MAR16

Předvolba 1 pracovních světel – dálková světla

Proces k úpravě:

1. Zvolte pro povolení přizpůsobení všech jednotlivých světel v tomto režimu.

H113857—UN—11MAR16

Propojená

- Zvolte Propojení na přepínacím tlačítku pro spárování levých a pravých světel a jejich současné ZAPNUTÍ a VYPNUTÍ na všech záložkách.

Předvolba 2 pracovních světlometů – Dálková světla

Přizpůsobení předvolby 2 – Režim dálkových světel podle specifických požadavků zákazníka. Upravte, pokud potřebujete přizpůsobit osvětlení za nízké viditelnosti, jako je vyprazdňování nebo sklízení.

H114595—UN—11MAR16

Předvolba 2 pracovních světel – dálková světla

Proces k úpravě:

1. Zvolte pro povolení přizpůsobení všech jednotlivých světel v tomto režimu.

H113857—UN—11MAR16

Propojená

- Zvolte Propojení na přepínacím tlačítku pro spárování levých a pravých světel a jejich současné ZAPNUTÍ a VYPNUTÍ na všech záložkách.

H113858—UN—11MAR16

Nepropojená

- Zvolte Nepropojená na přepínacím tlačítku pro samostatné ZAPNUTÍ a VYPNUTÍ spárovaných levých a pravých světel na všech záložkách.

H114591—UN—11MAR16

Tlačítko světel

H113853—UN—11MAR16

Tlačítko páru světel

2. Stiskněte tlačítko světla nebo páru světel, která chcete rozsvítit.

H114592—UN—11MAR16

Zvýrazněné tlačítko

POZNÁMKA: Po aktivaci se tlačítko zvýrazní.

MM95366,000049B-16-04JUN19

Osvětlení nástupního prostoru

Osvětlení nástupního prostoru vám umožňuje zvolit dobu svícení a světla, která zůstanou svítit po otočení klíče spínací skříňky do polohy VYPNUTO.

POZNÁMKA: Osvětlení nástupního prostoru se zapne, pokud byla v posledních 5 minutách použita světla pro jízdu po silnici nebo pracovní světla.

H114587—UN—11MAR16

Osvětlení nástupního prostoru

Proces k úpravě:

1. Zvolte pro povolení přizpůsobení všech jednotlivých světel v tomto režimu.

H113857—UN—11MAR16

Propojená

- Zvolte Propojení na přepínacím tlačítku pro spárování levých a pravých světel a jejich současné ZAPNUTÍ a VYPNUTÍ na všech záložkách.

H113858—UN—11MAR16

Nepropojená

- Zvolte Nepropojená na přepínacím tlačítku pro samostatné ZAPNUTÍ a VYPNUTÍ spárovaných levých a pravých světel na všech záložkách.

H114591—UN—11MAR16

Tlačítko světel

H113853—UN—11MAR16

Tlačítko páru světel

2. Stiskněte tlačítko světla nebo páru světel, která chcete rozsvítit.

H114592—UN—11MAR16

Zvýrazněné tlačítko

POZNÁMKA: Po aktivaci se tlačítko zvýrazní.

H114588—UN—11MAR16

Časová prodleva zhasnutí osvětlení nástupního prostoru

3. Zvolte pro otevření obrazovky časové prodlevy osvětlení nástupního prostoru.
4. Zvolte požadované nastavení časové prodlevy osvětlení nástupního prostoru.

Hodnoty časové prodlevy zhasnutí osvětlení nástupního prostoru		
Okamžité vypnutí (0 s)	60 s	3 min
10 s	90 s	4 min
30 s	2 min	5 min

H114606—UN—09JAN17

OK

H114605—UN—09JAN17

Zrušit

5. Stisknutím tlačítka OK uložte nastavení. Stisknutím tlačítka Zrušit se vrátíte k předchozímu nastavení.

MM95366,000049C-16-04JUN19

Ovládací prvky pracovních světel

Pomocí ovládacích prvků lze vybrat požadovaný režim a předvolbu pracovních světel.

H115019—UN—09JAN17

Poloha pracovního světla

Proces k úpravě:

1. Otočte otočný spínač na sloupku řízení do polohy pro pracovní světla.
2. Zvolte požadovaný režim dálkových nebo potkávacích světel.
   - Stlačením páčky zvolíte režim dálkových světel.
   - Přitažením páčky zvolíte režim potkávacích světel.

H115018—UN—11MAR16

Přepínač světel na opěrce ruky

3. Stiskněte přepínač světel na opěrce ruky a zvolte předvolbu 1 nebo předvolbu 2 pracovních světel.

POZNÁMKA: U zvoleného režimu předvolby 1 nebo 2 se rozsvítí dioda.

- ***Světelná houkačka:*** *Přitažením a držením páčky v horní poloze dočasně aktivujete režim dálkových světel.*
- ***Poloha pro potkávací světla:*** *Přestavením páčky do střední polohy přepnete na potkávací světla.*
- ***Poloha pro dálková světla:*** *Stlačením páčky do dolní polohy přepnete na dálková světla.*

MM95366,000049D-16-04JUN19

Pokročilé nastavení

Pokročilá nastavení — umožňují přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

Položky dostupné na stránce Pokročilá nastavení:

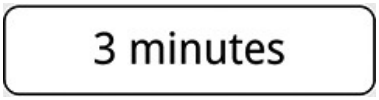
H125409—UN—01FEB19

Zpožděné osvětlení po vypnutí motoru

Zpožděné osvětlení po vypnutí motoru – umožňuje nastavit časový limit pro vypnutí světel po opuštění stroje.

POZNÁMKA: Obsluha může nastavit prodlevu vypršení časového limitu pro zpožděné osvětlení po vypnutí motoru.

Proces k úpravě:



H125410—UN—01FEB19

Časový limit

Zvolte a změňte časový limit.

MM95366,00004A8-16-05JUN19

Telefon

Přístup k telefonu

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

H113668—UN—22OCT15

Nabídka

1. Nabídka

N119118—UN—23SEP16

Nastavení stroje

2. Karta Nastavení stroje

A104013—UN—28MAY19

Telefon

3. Telefon

N145015—UN—28MAY19

Telefon

Přístup k aplikaci prostřednictvím navigačního pruhu:

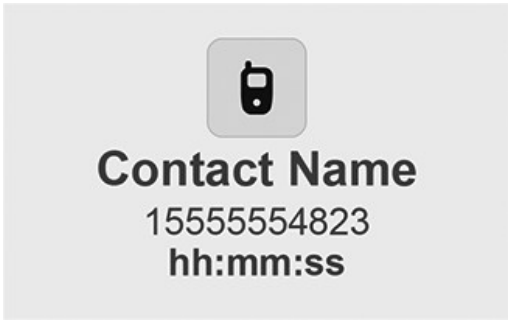
Stiskněte tlačítko telefonu na navigačním panelu pod displejem.

AZ06166,000063E-16-28MAY19

Hlavní stránka telefonu

Aplikace telefonu umožňuje volání a přijímání hovorů z kabiny pomocí připojeného zařízení Bluetooth®.

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.



N144998—UN—28MAY19

Displej během volání

Displej během volání — zobrazení jména kontaktu (je-li k dispozici), čísla a délky hovoru. Pokud hovor probíhá v soukromém režimu, zobrazí se také Režim soukromí.

POZNÁMKA: Když neprobíhá volání, je zobrazena číselná klávesnice.

N145000—UN—28MAY19

Soukromí

Soukromí — zvolte, pokud chcete pokračovat v hovoru na zařízení v režimu soukromí.

N145002—UN—28MAY19

Přenos do kabiny

Přenos do kabiny— zvolte, pokud chcete v hovoru pokračovat v kabině.

N144938—UN—28MAY19

Informace o připojení

Informace o připojení — když je připojeno zařízení, zobrazuje se stav baterie a síla signálu. Pokud žádné zařízení připojeno není, zobrazí se zpráva Žádné připojení.

N145035—UN—28MAY19

Párování zařízení

Párování zařízení — připojení zařízení Bluetooth®.

N144995—UN—28MAY19

Číselník

Číselník — toto tlačítko zobrazuje stránku s číselníkem.

POZNÁMKA: K dispozici je pouze během volání.

N144997—UN—28MAY19

Oblíbené

Oblíbené — vytvoření seznamu často používaných kontaktů.

POZNÁMKA: Lze uložit maximálně 25 oblíbených kontaktů.

N145001—UN—28MAY19

Minulé

Poslední — zobrazení seznamu posledních volání do a ze všech spárovaných zařízení. Kromě toho lze na této stránce volat na číslo v seznamu, odstranit záznam ze seznamu nebo přidat záznam do oblíbených položek.

N144994—UN—28MAY19

Volat

Volat — volání na zadané číslo.

N144996—UN—28MAY19

End

Konec — ukončení probíhajícího hovoru.

N145003—UN—28MAY19

Hlasitost — pomocí tlačítka + hlasitost zvýšíte, pomocí tlačítka − ji snížíte.

N144999—UN—28MAY19

Ztlumit

Ztlumit — tímto tlačítkem ztlumíte zvuk.

N144937—UN—28MAY19

Pokročilé nastavení

Pokročilá nastavení – umožňuje přístup k dalším úpravám a méně obvyklým nastavením.

AZ06166,000063F-16-28MAY19

Stránka přidání do oblíbených

Na stránce přidání do oblíbených lze přidat kontakt do seznamu oblíbených kontaktů.

POZNÁMKA: Lze uložit až 25 oblíbených kontaktů.

Proces k úpravě:

N145005—UN—28MAY19

Upravit

1. Zvolte tlačítko Úprav v poli pod nadpisem Jméno a přidejte jméno kontaktu.

N145005—UN—28MAY19

Upravit

2. Zvolte tlačítko Úpravy v poli pod nadpisem Příjmení a přidejte příjmení kontaktu.

N145005—UN—28MAY19

Upravit

3. Zvolte tlačítko Úpravy v poli pod nadpisem Číslo a přidejte telefonní číslo kontaktu.

N144997—UN—28MAY19

Mobil—Domů—Práce

4. Vyberte Typ (mobil, domů nebo práce) zadaného čísla.

N145009—UN—28MAY19

Uložit

5. Tlačítkem Uložit uložte kontakt do seznamu oblíbených kontaktů.

POZNÁMKA: Pokud je už číslo v seznamu oblíbených kontaktů uloženo, zobrazí se zpráva Duplicitní oblíbené. Jestliže některé informace chybí, zobrazí se zpráva Požadovány informace.

N145008—UN—28MAY19

Zrušit

- Tlačítkem Zrušit ukončíte operaci bez uložení kontaktu.

AZ06166,0000640-16-28MAY19

Pokročilé nastavení

Pokročilá nastavení — umožňují přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

Položky dostupné na stránce Pokročilá nastavení:

N145011—UN—28MAY19

Jasný

Oblíbené a historie volání — tlačítkem Vymazat vymažete historii oblíbených kontaktů a/nebo historii volání.

N145012—UN—28MAY19

Správa

Zařízení — tlačítkem Správa můžete zobrazit a spravovat seznam již přidaných zařízení nebo přidat nové zařízení.

AZ06166,0000641-16-28MAY19

Stránka úpravy Oblíbených

Na stránce Upravit oblíbené lze změnit informace o kontaktu v seznamu oblíbených kontaktů.

Proces k úpravě:

N145005—UN—28MAY19

Upravit

Zvolte tlačítko Úprav v poli pod nadpisem Jméno a přidejte jméno kontaktu.

N145005—UN—28MAY19

Upravit

Zvolte tlačítko Úpravy v poli pod nadpisem Příjmení a přidejte příjmení kontaktu.

N145005—UN—28MAY19

Upravit

Zvolte tlačítko Úpravy v poli pod nadpisem Číslo a přidejte telefonní číslo kontaktu.

N145010—UN—28MAY19

Mobil—Domů—Práce

Vyberte jiný Typ (mobil, domů nebo práce) zadaného čísla.

N145004—UN—28MAY19

Smazat

- Zvolením tlačítka Odstranit vedle možnosti Odstranit oblíbené můžete kontakt odebrat ze seznamu.

N145009—UN—28MAY19

Uložit

- Tlačítkem Uložit uložte kontakt do seznamu oblíbených kontaktů.

POZNÁMKA: Pokud je už číslo v seznamu oblíbených kontaktů uloženo, zobrazí se zpráva Duplicitní oblíbené. Jestliže některé informace chybí, zobrazí se zpráva Požadovány informace.

N145008—UN—28MAY19

Zrušit

- Tlačítkem Zrušit ukončíte zpracování bez uložení změn.

AZ06166,0000643-16-28MAY19

Správa zařízení

Správa zařízení slouží k připojení zařízení v seznamu již přidaných zařízení nebo k přidání nového zařízení.

Proces k úpravě:

N144936—UN—28MAY19

Připojení

Tlačítkem Připojit připojíte zařízení, u kterého je toto tlačítko zobrazeno. Po zvolení tlačítka Připojit se spustí proces Párování zařízení.

N144935—UN—28MAY19

Přidat nové zařízení

Pomocí tlačítka Přidat vedle možnosti Přidat nové zařízení můžete přidat nové zařízení, které ještě není v seznamu. Po zvolení tlačítka Přidat se spustí proces Párování zařízení.

AZ06166,0000644-16-28MAY19

Spárování zařízení Bluetooth®

Pomocí funkce Párování zařízení lze přidat telefon přes Bluetooth®.

POZNÁMKA: Do seznamu lze přidat až pět zařízení najednou.

Proces k úpravě:

N145035—UN—28MAY19

Párování zařízení

1. Zvolte tlačítko Párování zařízení.

N144934—UN—28MAY19

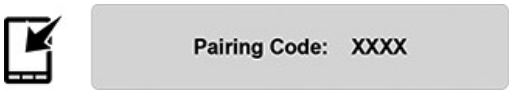
Zahajování

Měla by se zobrazit zpráva o zahájení.

N144933—UN—28MAY19

Párování selhalo

Pokud se zobrazí zpráva Párování selhalo, vypněte a znovu zapněte radiopřijímač a potom zkuste zařízení znovu spárovat.



N144930—UN—28MAY19

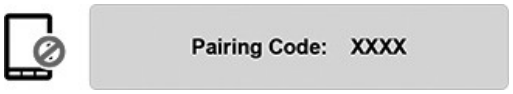
Kód párování

2. Po připojení zadejte do zařízení kód párování.

N144932—UN—28MAY19

Párování dokončeno

Pokud se zobrazí zpráva Párování dokončeno, bylo zařízení spárováno a bude přidáno do seznamu Správa zařízení.



N144931—UN—28MAY19

Kód párování byl odmítnut

Pokud se zobrazí zpráva odmítnutí kódu párování, zkontrolujte, že byl kód zadán správně, a zkuste to znovu.

PR79369,0000097-16-28MAY19

Stránka Oblíbené

Na stránce Oblíbené lze vytvořit seznam často používané kontaktů. Kromě toho zde lze kontakty upravovat, odstraňovat a volat na jejich čísla.

POZNÁMKA: Lze uložit maximálně 25 oblíbených kontaktů.

Proces k úpravě:

N144935—UN—28MAY19

Přidat

Přidat do oblíbených — přidání nového kontaktu do oblíbených.

POZNÁMKA: Pokud již byl uložen maximální počet kontaktů, zobrazí se zpráva Dosažen maximální počet oblíbených.

N145005—UN—28MAY19

Upravit

Upravit — úprava existujícího kontaktu.

POZNÁMKA: Tlačítko se objeví po vybrání kontaktu v seznamu.

N145004—UN—28MAY19

Smazat

Odstranit — odstranění stávajícího kontaktu. Zobrazí se zpráva potvrzující odstranění.

POZNÁMKA: Tlačítko se objeví po vybrání kontaktu v seznamu.

N145006—UN—28MAY19

Volat

Volat — volání na číslo kontaktu.

POZNÁMKA: Tlačítko se objeví po vybrání kontaktu v seznamu.

PR79369,000009A-16-28MAY19

Poslední volání

Na stránce Poslední lze zobrazit seznam posledních volání do a ze všech spárovaných zařízení. Kromě toho zde lze volat na číslo v seznamu, odstranit záznam ze seznamu nebo přidat záznam do oblíbených položek.

POZNÁMKA: Seznam obsahuje až deset odchozích hovorů, deset příchozích hovorů a deset zmeškaných hovorů. S přidáváním nových hovorů jsou starší hovory odebírány.

Proces k úpravě:

N145007—UN—28MAY19

Přidat do oblíbených

Přidat do oblíbených — záznam je přidán do seznamu Oblíbené.

POZNÁMKA: Tlačítko se objeví při vybrání záznamu, který ještě není v seznamu oblíbených kontaktů.

N145004—UN—28MAY19

Smazat

Odstranit — odstraní záznam ze seznamu posledních hovorů.

POZNÁMKA: Tlačítko se objeví po vybrání záznamu v seznamu.

N145006—UN—28MAY19

Volat

Volat — volání na telefonní číslo v záznamu.

POZNÁMKA: Tlačítko se objeví po vybrání záznamu v seznamu.

PR79369,000009B-16-28MAY19

Kalibrace

Přístup ke kalibracím a postupům

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

H113668—UN—22OCT15

Nabídka

1. Nabídka

N119118—UN—23SEP16

Nastavení stroje

2. Záložka nastavení stroje

N119098—UN—25MAY16

Kalibrace a postupy

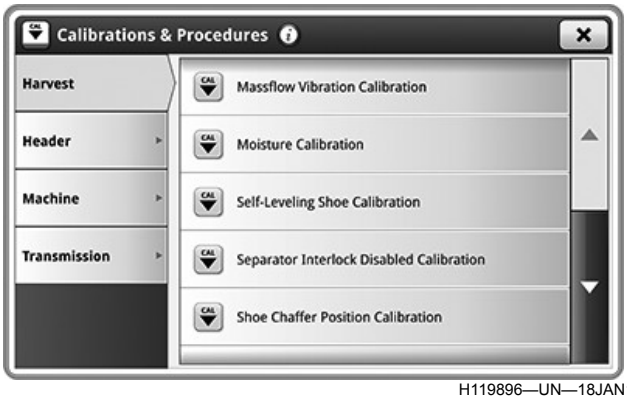
3. Kalibrace a postupy

SS43267,000084C-16-17JAN17

Přehled kalibrací a postupů

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.



H119896—UN—18JAN17

Kalibrace a postupy

Aplikace Kalibrace a postupy umožňuje centrální přístup k postupům údržby a kalibrace stroje.

H119225—UN—23SEP16

Karta Sklizeň

Karta Sklizeň

Vibrační systém průchodu materiálu

Výnos

Žlutý blikač

Náklon podvozku

Poloha mláticího koše (hydraulická)

Snímač vlhkosti

Odvzdušnění mláticího koše

Vyrovnání koše

ActiveYield™

Poloha mláticího koše (STS elektrický)

Zapnutí pohonu vyprazdňovacího šnekového dopravníku

H119226—UN—23SEP16

Karta Žací vál

Karta Žací vál

Rychlost vkládacího ústrojí

Žací vál

Vzdálenost nastavitelných desek

Vlastní test žacího válu s výsuvným stolem

Otáčky skříně vkládacího ústrojí s příčným náklonem

Lopatky (skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice)

Poloha žací lišty a přiháněče

Poloha přiháněče

Rozsah náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu

Rozsah příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí

AZ06166,0000645-16-11JUN19

Vibrační systém průchodu materiálu

Tato procedura kalibruje snímač hmotnostního průtoku, aby se přizpůsobil normálním vibracím za chodu stroje. Provedením této kalibrace předcházíte tomu, aby

snímač hmotnostního průtoku chybně nenačetl vibrace jako sklízený materiál.

POZNÁMKA: Vibrační kalibrace hmotnosti musí být provedena při výměně žacích válů a pro každou sklízenou plodinu.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Byla vyměněna nebo seřízena řídicí jednotka AYM nebo související součásti.
- Konfigurace zařízení, například žací vál, se změnila.
- Změnil se druh sklízené plodiny.
- Byl vyměněn snímač hmotnostního průtoku.

Položky přístupné na stránce Kalibrace vibrací hmotnostního průtoku:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Více informací najdete v oddíle "Proveďte kalibraci, když".
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 1 min

SS43267,000084D-16-19MAY17

Kalibrační procedura vibrací hmotnostního průtoku

Požadavky postupu:

Stav motoru	Funkční
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Popis postupu:

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

SS43267,0000867-16-19JAN17

Snímač vlhkosti

Proveďte kalibraci, pokud:

- Po instalaci, výměně nebo seřízení snímače vlhkosti.
- Je nutné zvýšit přesnost snímače vlhkosti.

Položky dostupné na stránce Kalibrace snímače vlhkosti:

N119105—UN—02MAY16

Kalibrovat

Postup pro snímač vlhkosti – zahájení procesu kalibrace.

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

PR79369,000004B-16-06FEB19

Postup pro snímač vlhkosti

Tato procedura provádí kalibraci snímače vlhkosti.

Požadavky postupu:

Stav motoru	Funkční
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Postup:

A102855—UN—01FEB19

START

1. Zvolením tlačítka Start spusťte proces kalibrace.

H113801—UN—04JAN17

Kalibruji

2. Na obrazovce se zobrazí symbol kalibrace. Kalibrace bude pokračovat automaticky dalším krokem.

A92084—UN—09MAY19

Kalibrace dokončena

Pokud se nevyskytly žádné problémy, na obrazovce se zobrazí symbol dokončené kalibrace.

A92068—UN—16MAR18

Uložit

3. Potvrďte kalibraci stisknutím tlačítka Enter a zvolením možnosti Uložit.

A92067—UN—16MAR18

Zrušit

4. Stiskněte tlačítko Zrušit pro návrat na předchozí stránku.

PR79369,000004D-16-06FEB19

Poloha mláticího koše (STS elektrický)

Tato procedura kalibruje Poloha mláticího koše tím, že identifikuje plně otevřené a plně uzavřené polohy mláticích košů. Řádně provedená kalibrace vzdálenosti mláticího koše poskytuje nejlepší výsledky pro doporučené nastavení sklizně. Viz návod k obsluze, kde jsou uvedeny další podrobnosti.

DŮLEŽITÉ: Kalibrace by neměla být dokončena s namontovanými kryty koše s pruty kruhového průřezu. Výsledkem je nesprávná nulová poloha.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Před každou sklizňovou sezónou.
- Fyzické otevření mláticího koše neodpovídá hodnotě zobrazené na displeji v kabině.
- Mláticí koše byly nahrazeny novými nebo jinou sadou mláticích košů.
- Bylo vyměněno nebo seřízeno čidlo mláticího prostoru nebo přidružené součásti.

Položky přístupné na stránce Poloha mláticího koše:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 1–2 min

SS43267,0000850-16-02MAR18

Proces kalibrace polohy mláticího koše (STS elektrický)

Požadavky postupu:

Stav motoru	Funkční
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

SS43267,0000869-16-02MAR18

Kalibrace výnosů

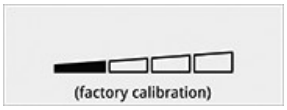
Tato procedura kalibruje odhadovaný výnos. Kalibrace se provádí porovnáním zaznamenaných vzorků s odpovídajícími měřeními hmotnosti na váze.

POZNÁMKA: Kalibrace výnosů musí být prováděna každý rok a pro každou sklízenou plodinu, aby bylo dosaženo přesného měření hmotnosti zrna. Rovněž ověřte, zda byla provedena kalibrace vibračního systému průchodu materiálu pro každou plodinu.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Byla vyměněna nebo seřízena řídicí jednotka AYM nebo související součásti.
- Celkový výnos neodpovídá štítkům.
- Nejvyšší požadovaná přesnost celkového výnosu.

Položky přístupné na stránce Kalibrace výnosů:



H119365—UN—18JAN17

Kvalita kalibrace

Kvalita kalibrace – indikuje kvalitu kalibračních vzorků.

H119417—UN—18JAN17

Stav

Indikátor stavu – udává stav záznamu vzorku.

H119235—UN—18JAN17

Záznam

Záznam – shromažďuje vzorková data.

H119363—UN—18JAN17

Nesouhlasné vzorky

Nesouhlasné vzorky – počet vzorků neodpovídajících skutečné hmotnosti.

H119364—UN—18JAN17

Přizpůsobení naměřené hmotnosti

Přizpůsobení naměřené hmotnosti – umožňuje přizpůsobit zaznamenanou hmotnost vzorku skutečné hmotnosti vzorku.

N118004—UN—22OCT15

Pokročilé nastavení

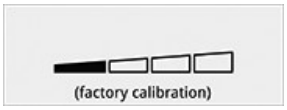
Pokročilé nastavení – přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

POZNÁMKA: Pokud nebyla provedena kalibrace vibrací hmotnostního průtoku, pak doporučujeme provést tuto kalibraci před kalibrací výnosů.

SS43267,0000851-16-22MAY17

Výnos | Kvalita kalibrace

Kvalita kalibrace indikuje kvalitu kalibračních vzorků a toleranci chyb mezi zaznamenanými vzorky a skutečnými hmotnostmi.



H119365—UN—18JAN17

Kvalita kalibrace

Položky přístupné na stránce Kvalita kalibrace:

Indikátor kvality kalibrace – indikuje kvalitu kalibračních vzorků.

H119374—UN—18JAN17

Sebrané vzorky

Stav shromážděného vzorku – indikuje kritéria splněná aktuální sadou vzorků.

H119372—UN—18JAN17

Tolerance chyb výnosu

Tolerance chyb výnosu – rozdíl mezi zaznamenanou hmotností vzorku a skutečnou hmotností vyjádřenou v procentech. Barevné pozadí indikuje kvalitu tolerance.

H119375—UN—18JAN17

Režim kalibrace

Režim kalibrace – aktuální režim výběru vzorku.

H119373—UN—18JAN17

Vzorky v kalibraci

Vzorky v kalibraci – počet uložených vzorků. Pokud nejsou uloženy žádné vzorky, použije se kalibrace od výrobce.

N118004—UN—22OCT15

Pokročilé nastavení

Pokročilé nastavení – přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

SS43267,000086F-16-17JAN17

Výnos | Indikátor stavu

Indikátor stavu zobrazuje stav zaznamenaných vzorků a zprávu o tomto stavu.

Volby stavu jsou:

H119424—UN—18JAN17

Ukazatel průběhu

Ukazatel průběhu – zobrazuje záznam vzorku.

N118420—UN—02NOV16

Zelená

Aktivní – záznam vzorku je aktivní.

N118019—UN—22OCT15

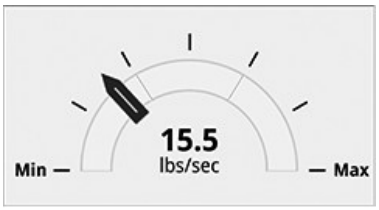
Šedá

Neaktivní – záznam vzorku je neaktivní.

SS43267,0000870-16-18JAN17

Výnos | Záznam vzorku

Strana Záznam vzorku umožňuje shromáždit vzorek výnosů, monitorovat průtok a sledovat zaznamenanou hmotnost vzorku.



H119379—UN—18JAN17

Průtok

Položky přístupné na stránce Záznam vzorku:

Hmotnostní průtok – indikuje množství sklízené plodiny.

H119418—UN—18JAN17

Střední průtočné množství

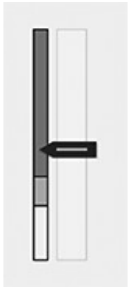
Rozsah průtoku – indikuje skutečný rozsah, ve kterém je sklizený vzorek.

POZNÁMKA: Nízký průtok je zobrazen pomocí čárek.

H119380—UN—18JAN17

Hmotnost

Hmotnost – vypočtená hmotnost vzorku.



H119399—UN—18JAN17

Stav hmotnosti

Stav hmotnosti – indikuje, jestli bylo sklizeno dostatečné množství plodiny, abyste mohli provést kalibraci.

H119419—UN—18JAN17

Druh plodiny: Kukuřice

Druh plodiny – sklízená plodina.

H119400—UN—18JAN17

Záznam vzorku

Stav záznamu – zobrazuje stav záznamu vzorku.

H119401—UN—18JAN17

Smazat

Smazat – odstraní aktuální vzorková data.

H119421—UN—18JAN17

START

Start – zahájí záznam vzorkových dat.

H119420—UN—18JAN17

Hotovo

Hotovo – ukončí záznam vzorku a uloží informaci.

H119235—UN—18JAN17

Záznam

Proces k úpravě:

1. Vyberte Záznam.
2. Zahajte sklizeň plodiny.

H119421—UN—18JAN17

START

3. Stiskněte tlačítko Start.
4. Nastavte pojezdovou rychlost tak, abyste dosáhli požadovaného rozsahu průtoku.
5. Pokračujte ve sklizni, dokud nesklidíte potřebné množství plodiny.

H119420—UN—18JAN17

Hotovo

6. Stiskněte tlačítko Hotovo a uložte informaci o vzorku.

SS43267,0000871-16-17JAN17

Výnos | Přizpůsobení naměřené hmotnosti

Přizpůsobení naměřené hmotnosti umožňuje přizpůsobit zaznamenanou hmotnost vzorku skutečné hmotnosti vzorku.

H119407—UN—18JAN17

Vzorek

Proces k úpravě:

1. Zvolte vzorek, který chcete přizpůsobit.
2. Pomocí klávesnice zadejte skutečnou hmotnost vzorku.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte tlačítkem Uložit.

N118094—UN—18JAN17

Zrušit

POZNÁMKA: Stisknutím tlačítka Zrušit se vrátíte na předchozí stránku bez provedení změn.

Postup k odstranění vzorku:

H119407—UN—18JAN17

Vzorek

1. Vyberte vzorek, který chcete odstranit.

H119408—UN—18JAN17

Odstranit vzorek

2. Vyberte Odstranit vzorek.

H114654—UN—05JAN17

OK

3. Stiskněte tlačítko OK.

N118094—UN—18JAN17

Zrušit

POZNÁMKA: Stisknutím tlačítka Zrušit se vrátíte na předchozí stránku bez provedení změn.

SS43267,0000872-16-19JAN17

Výnos | Pokročilá nastavení

Pokročilá nastavení – Umožňují přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

POZNÁMKA: Pokročilá nastavení nejsou k dispozici, když je zvolený ActiveYield™.

Proveďte změny, když:

- Reset na výchozí tovární nastavení.
- Manuální výběr vzorků.
- Ruční nastavení kalibrační hodnoty.
- Přenos kalibrace na jiný stroj.

Položky dostupné na stránce Pokročilá nastavení:

H119409—UN—18JAN17

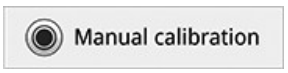
Reset

Reset – resetuje systém na výchozí tovární nastavení.

H119410—UN—18JAN17

Automatický výběr vzorku

Automatický výběr vzorku – systém náhodně vybírá vzorky, aby dosáhl kalibrační hodnoty.



H119411—UN—18JAN17

Ruční kalibrace

Ruční kalibrace – vyberte požadované vzorky, které se použijí pro kalibrační hodnotu.

H119412—UN—18JAN17

Upravit/vybrat vzorky

Upravit/vybrat vzorky – vybírá vzorky, které se použijí k ruční kalibraci. Upravte vzorkové měřítko hmotností nebo smažte vzorky.

H119413—UN—18JAN17

Rozšířené možnosti

Rozšířené možnosti – ruční nastavení kalibrační hodnoty nebo přenesení kalibrace z jiného stroje.

H119414—UN—18JAN17

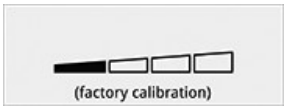
Odstranit nepoužité vzorky

Odstranit nepoužité vzorky – smaže všechny vzorky, které se nepoužívají ke kalibraci.

SS43267,0000873-16-22MAY17

Výnos | Indikátor kvality kalibrace

Indikátor kvality kalibrace indikuje kvalitu kalibračních vzorků.



H119365—UN—18JAN17

Kalibrace od výrobce

Kalibrace od výrobce – indikuje, jestli se používá kalibrace od výrobce. Nebyla provedena žádná nastavení.

ActiveYield je ochranná známka společnosti Deere & Company

H119366—UN—18JAN17

Jednoduchý vzorek

Jednoduchý vzorek – indikuje, jestli byl odebrán nebo zvolen k použití pouze jeden vzorek.

POZNÁMKA: Průtoková rychlost neovlivňuje kvalitu kalibrace, když je použit pouze jeden vzorek.

H119367—UN—18JAN17

Nízká kvalita

Nízká kvalita vzorku – byly vybrány čtyři vzorky nebo více, ale vzorky nemají vysokou kvalitu a pouze dva představují dva z průtočných rozsahů.

H121087—UN—19MAY17

Vysoká kvalita

Vysoká kvalita vzorku – byly vybrány čtyři vzorky nebo více s vysokou kvalitou a představují všechny průtočné rozsahy.

SS43267,0000874-16-19MAY17

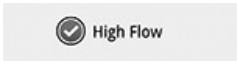
Výnos | Stav shromážděného vzorku

Stav shromážděného vzorku indikuje kritéria splněná aktuální sadou vzorků. Pokud je kritérium splněno, vedle se zobrazí zatržení.

H119368—UN—18JAN17

Vysoká kvalita

Vysoká kvalita – všechny vzorky byly odebrány z homogenní oblasti pole, která poskytuje konstantní průtok zrna.



H119369—UN—18JAN17

Zvýšené průtočné množství

Vysoký průtok – stanovený pomocí měřidla na straně Záznam vzorku. Průtok zrna musí být vyšší než 66 % maximálního průtoku pro daný model sklízecí mlátičky a plodiny. Zvyšte pojezdovou rychlost, aby se zvýšil průtok.

H119370—UN—18JAN17

Střední průtočné množství

Střední průtok – stanovený pomocí měřidla na straně Záznam vzorku. Průtok zrna musí být v rozsahu 33–66 % maximálního průtoku pro daný model sklízecí mlátičky a plodiny. Upravte pojezdovou rychlost, abyste upravili průtok.

H119371—UN—18JAN17

Nízké průchozí množství

Nízký průtok – stanovený pomocí měřidla na straně Záznam vzorku. Průtok zrna musí být nižší než 33 % maximálního průtoku pro daný model sklízecí mlátičky a plodiny. Snižte pojezdovou rychlost, abyste snížili průtok.

Pro maximální kalibraci shromážděte nejméně 4 vzorky ve všech rozsazích:

- Vysoké
- Střední
- Nízký

V náročných sklízecích podmínkách, když nelze dosáhnout vyšší průtoky, použijte následující proces:

Shromážděte první vzorek při maximální sklízecí rychlosti 100 %, pak shromážděte další 3 vzorky při nižších sklízecích rychlostech 83 %, 67 % a 50 %.

Zopakujte proces, pokud chcete shromáždit více vzorků.

SS43267,0000875-16-17JAN17

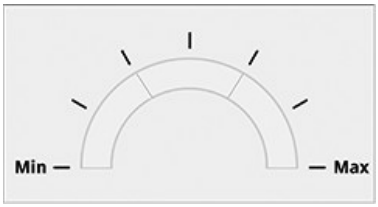
Výnos | Průtok

Průtok indikuje množství sklízené plodiny.

H119403—UN—18JAN17

Aktuální průchod rostlinného materiálu

Aktuální průtok – aktuální průtok sklízené plodiny.



H119422—UN—18JAN17

Měrka

Měrka – graficky zobrazuje průtok.

Min = 0 %

Max = 100 %

H119402—UN—18JAN17

Číselný displej

Číselný displej – číselně zobrazuje průtok.

SS43267,0000876-16-18JAN17

Výnos | Ukazatel hmotnosti

Indikátor hmotnosti zobrazuje, jestli bylo sklizeno dostatečné množství plodiny, abyste mohli provést kalibraci.

H119403—UN—18JAN17

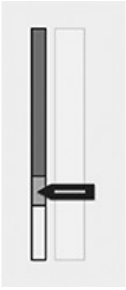
Aktuální hmotnost

Aktuální hmotnost – skutečná vypočtená hmotnost vzorku.

H119404—UN—18JAN17

Šedá zóna

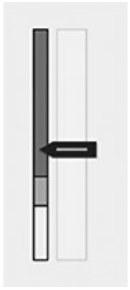
Šedá zóna – vzorek je příliš malý, aby mohla být provedena kalibrace.



H119405—UN—18JAN17

Světle zelená zóna

Světle zelená zóna – velikost vzorku je dostatečně velká pro kalibraci, ale není na ideální úrovni. Kalibrace by mohla být nepřesná.



H119399—UN—18JAN17

Zelená zóna

Zelená zóna – velikost vzorku je dostatečná k provedení přesné kalibrace.

SS43267,0000877-16-17JAN17

Výnos | Stav záznamu

Stav záznamu – zobrazuje stav záznamu vzorku.

H119406—UN—18JAN17

Pohotovostní režim

Pohotovostní režim – systém je připraven k záznamu vzorku, jakmile stisknete tlačítko Start.

H119400—UN—18JAN17

Záznam vzorku

Záznam vzorku – vzorek je zaznamenáván.

POZNÁMKA: Jakmile je vzorek zaznamenán a uložen, systém se vrátí do pohotovostního režimu. Po shromáždění vzorku se počet nesouhlasných vzorků na hlavní straně zvýší o jedna.

SS43267,0000878-16-17JAN17

Výnos | Reset

Reset umožňuje smazat všechny uložené vzorky a obnoví v systému tovární kalibrační hodnotu. Také můžete resetovat kalibrační hodnotu na tovární nastavení a současně zachovat všechny vzorky.

Reset typů:

H119429—UN—18JAN17

Odstranit vzorky (úplný reset)

Odstranit vzorky (úplný reset) – odstraní všechny uložené vzorky a aktuální kalibrační hodnotu. Kalibrační hodnota se nastaví na výchozí tovární nastavení.

H119430—UN—18JAN17

Uchovat vzorky a použít režim ruční kalibrace

Uchovat vzorky a použít režim ruční kalibrace – kalibrační hodnota se resetuje na výchozí tovární hodnotu. Všechny uložené vzorky zůstanou zachované.

H119409—UN—18JAN17

Reset

Proces k úpravě:

1. Stiskněte tlačítko Reset.
2. Zvolte požadovaný typ resetu.

H114654—UN—05JAN17

OK

3. Zvolte tlačítko OK pro potvrzení.

N118094—UN—18JAN17

Zrušit

POZNÁMKA: Stisknutím tlačítka Zrušit se vrátíte na předchozí stránku bez provedení změn.

SS43267,0000879-16-18JAN17

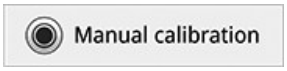
Výnos | Upravit/zvolit kalibraci

Upravit/vybrat kalibraci umožňuje vybrat vzorky, které se použijí k ruční kalibraci. Upravte vzorkové měřítko hmotností nebo smažte vzorky.

Proveďte změny, když:

- Musí být zvoleny konkrétní vzorky, abyste dosáhli přesného výnosu.
- Automatický výběr neprobíhá požadovaným způsobem.
- Není nutné získat nový vzorek.
- Pro vzorek byla zadána nesprávná naměřená hmotnost.

Proces k úpravě vybraných vzorků:



H119411—UN—18JAN17

Ruční kalibrace

1. Zvolte ruční kalibraci.

H119412—UN—18JAN17

Upravit/vybrat vzorky

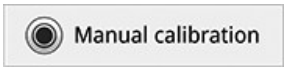
2. Stiskněte tlačítko Upravit/vybrat vzorky.

N118434—UN—23FEB16

Zaškrtnutí

3. Zaškrtněte políčka vedle požadovaných vzorků, které se použijí ke kalibraci.

POZNÁMKA: Pro nejpřesnější kalibraci vyberte vzorky s vysokou kvalitou, které mají toleranci 0–3 % a představují tři rozsahy průtoků.



H119411—UN—18JAN17

Ruční kalibrace

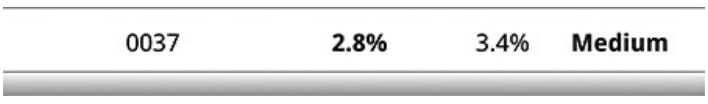
Proces k úpravě měrné hmotnosti:

1. Zvolte ruční kalibraci.

H119412—UN—18JAN17

Upravit/vybrat vzorky

2. Stiskněte tlačítko Upravit/vybrat vzorky.



H119415—UN—18JAN17

Vzorek

3. Zvolte vzorek, který chcete upravit.

H119416—UN—18JAN17

Upravit měrnou hmotnost

4. Zvolte Upravit měrnou hmotnost.
5. Pomocí klávesnice zadejte požadovanou měrnou hmotnost.

N118093—UN—16FEB16

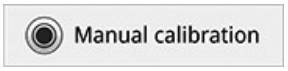
Uložit

6. Potvrďte tlačítkem Uložit.

N118396—UN—17FEB16

Zavřít

7. Použijte tlačítko zavřít pro návrat na předchozí obrazovku.



H119411—UN—18JAN17

Ruční kalibrace

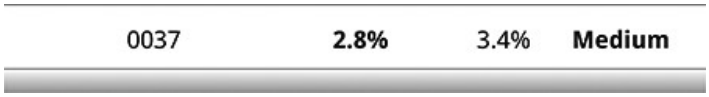
Postup k odstranění vzorku:

1. Zvolte ruční kalibraci.

H119412—UN—18JAN17

Upravit/vybrat vzorky

2. Stiskněte tlačítko Upravit/vybrat vzorky.



H119415—UN—18JAN17

Vzorek

3. Vyberte vzorek, který chcete odstranit.

H119408—UN—18JAN17

Odstranit vzorek

4. Vyberte Odstranit vzorek.

H114654—UN—05JAN17

OK

5. Zvolte tlačítko OK pro potvrzení.

N118094—UN—18JAN17

Zrušit

POZNÁMKA: Stisknutím tlačítka Zrušit se vrátíte na předchozí stránku bez provedení změn.

N118093—UN—16FEB16

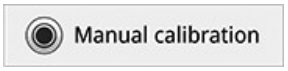
Uložit

6. Stiskněte tlačítko Uložit a ukončete postup.

SS43267,000087A-16-18JAN17

Výnos | Pokročilé úpravy

Pokročilé úpravy umožňují manuálně nastavit kalibrační hodnotu nebo přenést kalibraci z jiného stroje.



H119411—UN—18JAN17

Ruční kalibrace

Proces k úpravě:

1. Zvolte ruční kalibraci.

H119413—UN—18JAN17

Rozšířené možnosti

2. Stiskněte tlačítko Rozšířené možnosti.

H119425—UN—18JAN17

Pokročilé úpravy

3. Zvolte Pokročilé úpravy.
4. Postupujte podle pokynů na obrazovce a dokončete požadovaný postup.

SS43267,000087B-16-17JAN17

Výnos | Odstranit nepoužité vzorky

Funkce Odstranit nepoužité vzorky smaže všechny vzorky, které se nepoužívají ke kalibraci.

Proces k úpravě:

H119414—UN—18JAN17

Odstranit nepoužité vzorky

1. Stiskněte tlačítko Odstranit nepoužité vzorky.

H114654—UN—05JAN17

OK

2. Zvolte tlačítko OK pro potvrzení.

N118094—UN—18JAN17

Zrušit

POZNÁMKA: Stisknutím tlačítka Zrušit se vrátíte na předchozí stránku bez provedení změn.

SS43267,000087C-16-18JAN17

ActiveYield™

Tento postup automaticky kalibruje odhadovaný výnos blíže ke skutečné hmotnosti výnosů.

POZNÁMKA: Při ZAPNUTÉ automatizaci ActiveYield™ není dostupná ruční kalibrace výnosu.

Položky přístupné na stránce ActiveYield™:

H114647—UN—05JAN17

ZAPNUTO/VYPNUTO

Master ON/OFF – pomocí přepínacího tlačítka zapněte/vypněte ActiveYield™.

H119366—UN—18JAN17

Kvalita

Kvalita – indikuje kvalitu kalibračních vzorků.

N118420—UN—02NOV16

Stav

Indikátor stavu – udává stav vzorku.

ActiveYield je ochranná známka společnosti Deere & Company

N118004—UN—22OCT15

Pokročilé nastavení

Pokročilé nastavení – přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Typ plodiny	Kukuřice
Přijaté vzorky	10
Poslední přijatý	Před 32 min

SS43267,0000852-16-17MAY17

ActiveYield™ | Indikátor stavu

Indikátor stavu zobrazuje stav zaznamenaných vzorků a zprávu o tomto stavu.

Volby stavu jsou:

H119424—UN—18JAN17

Ukazatel průběhu

Ukazatel průběhu – zobrazuje shromažďování vzorku.

N118420—UN—02NOV16

Zelená

Čekám na vzorek – ActiveYield™ nyní neprovádí žádnou aktivitu.

N118019—UN—22OCT15

Šedá

Master OFF – ActiveYield™ je vypnutý.

N118021—UN—13JAN17

Modrá

Shromažďuji vzorek – je shromažďován záznam vzorku.

N118420—UN—02NOV16

Zelená

Kalibrace aktualizována – záznam vzorku je aktualizován.

N118420—UN—02NOV16

Zelená

Vzorek odmítnut – záznam vzorku byl odmítnut. Zobrazí se důvod odmítnutí.

N118020—UN—22OCT15

Žlutá

Nepodporovaný druh plodiny – tento druh plodiny není aktuálně podporovaný.

SS43267,000086C-16-17MAY17

ActiveYield™ | Pokročilá nastavení

Pokročilá nastavení – Umožňují přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

POZNÁMKA: Reset ActiveYield™ na tovární nastavení nemá vliv na vzorky shromážděné v Kalibraci výnosů.

Proveďte změny, když:

- Reset na výchozí tovární nastavení.
- Přenos kalibrace na jiný stroj.

Položky dostupné na stránce Pokročilá nastavení:

H119409—UN—18JAN17

Reset

Reset – resetuje systém na výchozí tovární nastavení.

SS43267,000086D-16-17MAY17

ActiveYield™ | Reset

Reset umožňuje smazat všechny uložené vzorky a obnoví v systému tovární kalibrační hodnotu. Nebo resetovat kalibrační hodnotu na tovární nastavení a současně zachovat všechny vzorky.

Proces k úpravě:

H119409—UN—18JAN17

Reset

1. Stiskněte tlačítko Reset.
2. Zvolte požadovaný typ resetu.

H114654—UN—05JAN17

OK

3. Zvolte tlačítko OK pro potvrzení.

N118094—UN—18JAN17

Zrušit

POZNÁMKA: Stisknutím tlačítka Zrušit se vrátíte na předchozí stránku bez provedení změn.

SS43267,000086E-16-17MAY17

Náklon podvozku

Tato procedura kalibruje náklon podvozku, aby byla zajištěna maximální přesnost snímače sklonu stroje. Řádně provedená kalibrace náklonu podvozku poskytuje nejlepší výsledky pro doporučené nastavení sklizně uvedené v návodu k obsluze.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Po prvním připojení typu žacího válu ke sklízecí mlátičce.
- Byl vyměněn snímač sklonu dopředu/dozadu.

Položky přístupné na stránce Náklon podvozku:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

ActiveYield je ochranná známka společnosti Deere & Company

Poslední kalibrace	Datum a čas
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 1–2 min

SS43267,0000853-16-18JAN17

Kalibrační procedura náklonu podvozku

Požadavky postupu:

Stav motoru	Funkční
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

SS43267,0000865-16-18JAN17

Poloha mláticího koše (hydraulická)

Tato procedura kalibruje Poloha mláticího koše tím, že identifikuje plně otevřené a plně uzavřené polohy mláticích košů. Řádně provedená kalibrace vzdálenosti mláticího koše poskytuje nejlepší výsledky pro doporučené nastavení sklizně. Viz návod k obsluze, kde jsou uvedeny další podrobnosti.

DŮLEŽITÉ: Kalibrace by neměla být dokončena s namontovanými kryty koše s pruty kruhového průřezu. Výsledkem je nesprávná nulová poloha.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Před každou sklizňovou sezónou.
- Fyzické otevření mláticího koše neodpovídá hodnotě zobrazené na displeji v kabině.
- Mláticí koše byly nahrazeny novými nebo jinou sadou mláticích košů.
- Bylo vyměněno nebo seřízeno čidlo mláticího prostoru nebo přidružené součásti.

Položky přístupné na stránce Poloha mláticího koše:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 1–2 min

VM03385,000027D-16-02MAR18

Proces kalibrace polohy mláticího koše (hydraulický)

Požadavky postupu:

Stav motoru	Funkční
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

VM03385,000027E-16-02MAR18

Zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku

Tato procedura kalibruje Zapnutí pohonu vyprazdňovacího šnekového dopravníku měřením času, který je potřebný k zapnutí šnekového dopravníku po zadání příkazu, a pak změní nastavení tak, aby zapnutí šnekového dopravníku bylo hladší.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Byl vyměněn nebo seřízen řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku, hydraulické, hnací, elektrické nebo přidružené součásti.
- Zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku je těžší, než se čekalo.

Položky přístupné na stránce Zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 1–2 min

SS43267,0000855-16-18JAN17

Kalibrační procedura zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku

Požadavky postupu:

Stav motoru	Běh při vysokých otáčkách volnoběhu
Provozní stav	Vypnutý vyprazdňovací šnekový dopravník Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

SS43267,000086B-16-18JAN17

Vzdálenost nastavitelných desek

Tato procedura kalibruje otevření nastavitelných desek tím, že identifikuje plně otevřené a plně uzavřené polohy nastavitelných desek. Řádně provedená kalibrace nastavitelných desek poskytuje nejlepší výsledky pro doporučené nastavení sklizně uvedené v návodu k obsluze adaptéru pro sklizeň kukuřice.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Před každou sklizňovou sezónou.
- Vždy, když byl předtím připojen jiný adaptér pro sklizeň kukuřice.
- Snímač polohy sběrného plátu nebo přidružené součásti byly vyměněny nebo seřízeny.
- Otevření nastavitelných desek neodpovídá hodnotě zobrazené na displeji v kabině.

Položky přístupné na stránce Vzdálenost nastavitelných desek:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 1–2 min

SS43267,0000856-16-18JAN17

Kalibrační procedura rozestupu nastavitelných desek

Požadavky postupu:

Stav motoru	Chod v nízkých otáčkách volnoběhu
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

SS43267,000087F-16-18JAN17

Rychlost zvedání skříně vkládacího ústrojí

Tato procedura kalibruje rychlost zvedání skříně vkládacího ústrojí prostřednictvím rychlosti reakce, kterou reaguje zvedání nebo spouštění skříně vkládacího ústrojí. Řádně kalibrovaná rychlost zvedání skříně vkládacího ústrojí poskytuje hladkou charakteristiku zvedání a spouštění skříně vkládacího ústrojí a brání příliš rychlému nebo příliš pomalému pohybu.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Po prvním připojení typu žacího válu ke sklízecí mlátičce.
- K žacímu válu byla připojena nebo od něj odpojena přídavná zařízení o značné hmotnosti.

Ovládací prvky dostupné na straně Rychlost zvedání skříně vkládacího ústrojí:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 3–4 min

SS43267,0000857-16-17MAY17

Kalibrační procedura rychlosti zvedání skříně vkládacího ústrojí

Požadavky postupu:

Stav motoru	Běh při vysokých otáčkách volnoběhu
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

SS43267,0000880-16-17MAY17

Kalibrace žacího válu

Tato procedura kalibruje hrubý a jemný pohyb žacího válu. Kalibrace se provádí zvedáním a spouštěním žacího válu, aby se nastavily rozsahy snímačů.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Po prvním připojení typu žacího válu ke sklízecí mlátičce.
- Dojde k výměně/seřízení snímače výšky žacího válu nebo jiných součástí tohoto systému.

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Položky přístupné na stránce Kalibrace žacího válu:

Začít kalibraci – začne proces kalibrace.

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 5 min

SS43267,000087D-16-17JAN17

Procedura kalibrace žacího válu

Požadavky procedury

Stav motoru	Běh při vysokých otáčkách volnoběhu
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

SS43267,000087E-16-18JAN17

Vlastní test žacího válu s výsuvným stolem

Tento proces ověřuje kalibraci mezních poloh přiháněče a žací lišty žacího válu s výsuvným stolem. Tento vlastní test je vyžadován pro normální provoz. Ověřuje, jestli jsou předchozí kalibrační body platné pro připojený žací vál.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Připojujete ho poprvé ke sklízecí mlátičce nebo ho připojujete znovu po použití jiného žacího válu.
- Byl vyměněn snímač polohy přiháněče nebo žací lišty.

Položky dostupné na stránce Vlastní test žacího válu s výsuvným stolem:

H119233—UN—19JAN17

Zahájení vlastního testu

Zahájit vlastní test – zahájit kalibrační proceduru.

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Po připojení
Odhadovaný potřebný čas	Méně než 1 minuta

MM95366,0000476-16-06JUN19

Postup kalibrace vlastního testu žacího válu s výsuvným stolem

Požadavky procedury

Stav motoru	Funkční
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

POZOR: V průběhu procesu vlastního testu se žací vál automaticky pohybuje.

Aby nevzniklo riziko vážného poranění nebo úmrtí osob v okolí, je nutné zajistit následující:

- Kolem stroje a žacího válu nejsou žádné překážky.
- Okolní osoby jsou mimo dosah stroje a žacího válu.

Popis postupu:

H119233—UN—19JAN17

Zahájení vlastního testu

1. Zvolte Zahájit vlastní test a spusťte proceduru.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

MM95366,0000477-16-06JUN19

Rozsah náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu

Tato procedura kalibruje rozsah náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu prostřednictvím měření proudu požadovaného a přiřazeného rozsahu náklonu skříně vkládacího ústrojí. Provedení této kalibrace zlepšuje rozsah náklonu skříně vkládacího ústrojí, když je aktivní řízení příčného náklonu žacího válu.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Před připojením žacího válu.
- Dojde k výměně/seřízení snímače náklonu skříně vkládacího ústrojí v příčném směru nebo souvisejících součástí.

Ovládací prvky dostupné na straně Rozsah náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Zahájit kalibraci – začne proces kalibrace

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 3–4 min

SS43267,0000A3E-16-21JUN17

Postup kalibrace rozsahu náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu

Požadavky postupu:

Stav motoru	Běh při vysokých otáčkách volnoběhu
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

SS43267,0000A40-16-10OCT19

Rozsah příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí

Tato procedura kalibruje rozsah příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí prostřednictvím měření proudu požadovaného a přiřazeného rozsahu náklonu skříně vkládacího ústrojí. Provedení této kalibrace zlepšuje rozsah náklonu skříně vkládacího ústrojí, když je aktivní řízení příčného náklonu žacího válu.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Před připojením žacího válu.
- Dojde k výměně/seřízení snímače náklonu skříně vkládacího ústrojí v příčném směru nebo souvisejících součástí.

Ovládací prvky dostupné na straně Rozsah příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Zahájit kalibraci – začne proces kalibrace

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 3–4 min

SS43267,0000A3B-16-21JUN17

Kalibrační procedura rozsahu příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí

Požadavky postupu:

Stav motoru	Běh při vysokých otáčkách volnoběhu
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

SS43267,0000A3D-16-21JUN17

Otáčky skříně vkládacího ústrojí s příčným náklonem

Tato procedura kalibruje rychlost příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí prostřednictvím měření proudu požadovaného a přiřazeného rychlosti náklonu skříně vkládacího ústrojí. Provedení této kalibrace zlepšuje reakci náklonu skříně vkládacího ústrojí, když je aktivní řízení příčného náklonu žacího válu.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Před připojením žacího válu.
- Dojde k výměně/seřízení snímače náklonu skříně vkládacího ústrojí v příčném směru nebo souvisejících součástí.

Ovládací prvky dostupné na straně Rychlost příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Zahájit kalibraci – začne proces kalibrace

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 3–4 min

SS43267,0000858-16-18JAN17

Kalibrační procedura rychlosti příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí

Požadavky postupu:

Stav motoru	Běh při vysokých otáčkách volnoběhu
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

SS43267,0000881-16-18JAN17

Lopatky (sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice)

Tato procedura kalibruje Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice při skládání a rozkládání lopatek adaptéru pro sklizeň kukuřice a měření napětí přiřazeného snímače v každé poloze. To umožňuje systému detekovat polohu každé lopatky. To brání mechanickému poškození sklízecí mlátičky nebo zařízení tím, že se žací vál nedostane do kontaktu se strojem, pokud jsou lopatky složené, nebo se nedostanou do jakéhokoliv nežádoucího stavu.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Po prvním připojení žacího válu ke sklízecí mlátičce.
- Byla provedena mechanická nastavení na adaptéru.
- Byly vyměněn/nastaven snímač polohy ramena sklopného adaptéru pro sklizeň kukuřice nebo související součásti.

Položky přístupné na stránce Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 3–4 min

SS43267,0000859-16-17MAY17

Kalibrační procedura lopatek (skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice)

Požadavky procedury

Stav motoru	Funkční
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

SS43267,0000882-16-17MAY17

Poloha žací lišty a přiháněče

Tato procedura kalibruje přiháněč a žací lištu vysouváním a zasouváním žací lišty a pohybem přiháněče do minimální a maximální polohy, aby přiřadila mechanické meze napětím snímače. Tato kalibrace umožňuje řídicí jednotce vypočítat polohy a zabránit případným poškozením následkem kolize mezi přiháněčem a žací lištou.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Došlo k výměně či seřizování snímačů polohy přiháněče/žací lišty nebo přidružených součástí.

Položky přístupné na stránce Přiháněč a žací lišta:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 3–4 min

SS43267,000085A-16-17MAY17

Kalibrační procedura polohy přiháněče a žací lišty

Požadavky procedury

Stav motoru	Sklízecí mlátička musí být v režimu pro práci na poli Běh při vysokých otáčkách volnoběhu
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

SS43267,0000883-16-18MAY17

Poloha přiháněče

Tato procedura kalibruje polohu přiháněče zvedáním a spouštěním přiháněče a pohybem přiháněče dopředu/dozadu, aby zjistila maximální polohu a přiřadila mechanické meze napětím snímače. Provedení této procedury umožňuje řídicí jednotce stanovit mezní hodnoty seřízení a umožňuje obnovit funkci přiháněče.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Po prvním připojení typu žacího válu ke sklízecí mlátičce.
- Došlo k výměně či seřizování snímačů polohy přiháněče/žací lišty nebo přidružených součástí.

Položky přístupné na stránce Poloha přiháněče:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 1–2 min

SS43267,000085B-16-18JAN17

Postup kalibrace polohy přiháněče

Požadavky procedury

Stav motoru	Funkční
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

SS43267,0000884-16-18JAN17

Žlutý blikač

Tato kalibrace měří proud žlutého přerušovaného světla. Normální proud se používá k porovnání proudových požadavků, když jsou světla zapnutá, ke zjištění, jestli je připojený přívěs, nebo k detekci vadné žárovky.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Byly vyměněny/seřízeny žárovky žlutých přerušovaných světel nebo přidružené součásti.

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Položky přístupné na stránce Žluté přerušované světlo:

Začít kalibraci – začne proces kalibrace.

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 1–2 min

SS43267,000085C-16-18JAN17

Kalibrační procedura žlutého směrového světla

Požadavky postupu:

Stav motoru	Funkční
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

SS43267,0000887-16-18JAN17

Odvzdušnění mláticího koše

Tento postup kalibruje Aktivní odvzdušnění mláticího koše, tj. odstranění vzduchu z hydraulického systému ACI. Tuto kalibraci proveďte, pokud byla hydraulická soustava otevřená do atmosféry z důvodu údržby nebo opravy. Neúspěch při dokončení této kalibrace má za následek nižší než optimální výkonnost.

POZNÁMKA: Před spuštěním kalibrace pro odstranění vzduchu z koše zkontrolujte, zda jsou vyrovnávací šrouby v úložné poloze, zda jsou nainstalované odvzdušňovací hadice a motor běží. Další informace najdete v Návodu k obsluze.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Pokud byla provedena údržba nebo výměna jakékoliv komponenty hydraulické soustavy mláticího koše.
- Došlo k zavzdušnění hydraulické soustavy.

Položky dostupné na stránce Odvzdušnění ACI:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 3–4 min

SS43267,000085F-16-18MAY17

Kalibrační procedura odvzdušnění mláticího koše

Požadavky postupu:

Stav motoru	Funkční
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

SS43267,0000885-16-18MAY17

Vyrovnání koše

Tato procedura kalibruje Aktivní vyrovnání mláticího koše tím, že identifikuje plně otevřené a plně uzavřené polohy mláticích košů. Řádně provedená kalibrace aktivního vyrovnání mláticího koše poskytuje nejlepší výsledky pro doporučené nastavení sklizně. Viz návod k obsluze, kde jsou uvedeny další podrobnosti.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Fyzické otevření mláticího koše neodpovídá hodnotě zobrazené na displeji v kabině.
- Bylo vyměněno nebo seřízeno čidlo mláticího prostoru nebo přidružené součásti.
- Byl vyměněn/seřizován mláticí koš nebo přidružené součásti.

Položky přístupné na stránce Vyrovnání ACI:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 3–4 min

SS43267,0000860-16-18MAY17

Kalibrační procedura vyrovnání mláticího koše

Požadavky procedury

Stav motoru	Funkční
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226—UN—23FEB16

Zahájit kalibraci

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

N118093—UN—16FEB16

Uložit

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118122—UN—02MAY16

Opakovat

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

SS43267,0000886-16-18MAY17

Přehled sklízecí mlátičky

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

V Přehledu sklízecí mlátičky je uvedeno ovládání a prvky uvnitř kabiny. Znalost těchto položek vám pomůže správně ovládat stroj a také zlepší komfort a dojmy při použití.

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Položky přístupné na stránce Přehled sklízecí mlátičky:

H118294—UN—22DEC16

Přední ovládací panel

Přední ovládací panel – prvky umístěné před vámi poblíž volantu.

H118296—UN—22DEC16

Displej rohového sloupku – na pravém předním rohovém sloupku.

H118301—UN—22DEC16

CommandARM™

Displej a konzola CommandARM™ – spínače pro obsluhu stroje, upevněné na pravé straně sedadla.

H118300—UN—22DEC16

Multifunkční páka

Multifunkční páka – prvky na multifunkční páce.

H118299—UN—22DEC16

Navigační lišta

Navigační lišta– prvky na navigační liště umístěné pod monitorem.

H118302—UN—22DEC16

Prvky v kabině na pravé straně

Prvky v kabině na pravé straně – konektory a porty pro informační vstup a napájení pomocných zařízení, na pravém blatníku hned u okna.

H118303—UN—22DEC16

Prvky v kabině na levé straně

Položky v kabině na levé straně – prvky umístěné na levé straně přední konzoly.

H118297—UN—22DEC16

Ovládací prvky nad hlavou

Ovládací prvky nad hlavou – prvky umístěné na stropu kabiny nad vámi.

H118295—UN—22DEC16

Ovládací prvky sedadla

Ovládací prvky sedadla – umožňují nastavení sedadla, a tím zvýšení komfortu obsluhy.

SS43267,000080F-16-27JAN17

Přední ovládací panel

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Klíček spínací skříňky

Nastavení polohy volantu

Ovládání osvětlení

Ovládání směrových světel, zvukového zařízení a dálkových a potkávacích světel

Ovládání stěrače/ostřikovače čelního skla

H121072—UN—18MAY17

Stupačka

Stupačka – dejte nohy na stupačky, pokud chcete snížit únavu a zvýšit pohodlí.

Ovládání vstřikování éteru (pokud je součástí výbavy)

SS43267,0000812-16-18MAY17

Displej rohového sloupku

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

H117815—UN—28MAR16

Kontrolka levých směrových světel

Kontrolka levých směrových světel – signál zatáčení vlevo je aktivní. Současné použití pravého/levého směrového světla znamená, že jsou aktivována vaše výstražná světla.

H117819—UN—28MAR16

Zastavení činnosti

Zastavení činnosti (červená) – svítí a vyžaduje okamžité zastavení stroje a odstranění problému. Diagnostický kód závady zůstává zobrazen na displeji v opěrce ruky do vyřešení problému.

H117817—UN—28MAR16

Výstraha pro obsluhu

Výstraha obsluze (žlutá) – blikáním indikuje závadu stroje. Stroj musí být zastaven při nejbližší vhodné situaci. Diagnostický kód závady zůstává zobrazen na displeji v opěrce ruky.

H117818—UN—28MAR16

Výstražná informace

Výstražná informace (modrá) – blikáním indikuje, když je aktivní diagnostický kód závady. Upozorňuje vás na nutnost zkontrolovat podmínky. Po potvrzení výstrahy zmizí hlášení z obrazovky.

H117816—UN—28MAR16

Kontrolka pravých směrových světel

Kontrolka pravých směrových světel – signál zatáčení vpravo je aktivní. Současné použití pravého/levého směrového světla znamená, že jsou aktivována vaše výstražná světla.

H117820—UN—28MAR16

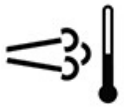
Kontrolka osvětlení přívěsu:

Kontrolka osvětlení přívěsu – když je připojená kabeláž přívěsu, světla se rozsvítí, pokud dáte směrový signál a použijete brzdu.

H117807—UN—28MAR16

Kontrolka dálkových světel

Kontrolka dálkových světel – svítí, když jsou aktivována dálková světla.



H113811—UN—04JAN17

Kontrolka čištění výfukového filtru

Kontrolka čištění výfukového filtru – rozsvítí se, pokud filtrační systém výfukových plynů aktivně čistí filtr výfuku.

H117822—UN—22DEC16

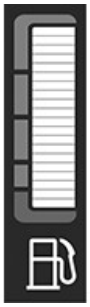
Ukazatel výkonu motoru

Ukazatel výkonu motoru – ukazuje procentuální hodnotu výkonu motoru, která je aktuálně využívaná.

H117823—UN—22DEC16

Ukazatel teploty motoru

Ukazatel teploty motoru– udává teplotu motoru. Zelená oblast označuje normální provozní teplotu, červená označuje přehřátí.



H117824—UN—22DEC16

Ukazatel palivoměru

Ukazatel hladiny paliva – ukazuje množství paliva zbývajícího v nádrži.

H118085—UN—22DEC16

Ukazatel hladiny kapaliny výfuku (DEF)

Ukazatel hladiny kapaliny výfuku (DEF) – udává, kolik kapaliny zbývá v nádrži.

H117826—UN—22DEC16

Indikátor převodového stupně nebo rozsahu

Indikátor převodového stupně nebo rozsahu, stroje s 3rychlostní převodovkou s tlačítkovým řazením (PBST) – svítí číslo 1, 2 nebo 3 a indikují aktuálně zvolený převodový stupeň.

H118558—UN—22DEC16

Indikátor převodového stupně nebo rozsahu

Indikátor převodového stupně nebo rozsahu, stroje s 2rychlostní převodovkou ProDrive™ – svítí číslo 1 nebo 2 a indikují aktuálně zvolený převodový stupeň.

H117827—UN—28MAR16

Kontrolka parkovací brzdy

Kontrolka parkovací brzdy – rozsvítí se po zabrzdění parkovací brzdy.

H117828—UN—28MAR16

Kontrolka neutrálu

Kontrolka neutrálu – svítí, když je zvolený neutrál.

H126457—UN—10JUN19

Otáčkoměr motoru

Otáčkoměr motoru – udává otáčky motoru za minutu.

H126458—UN—10JUN19

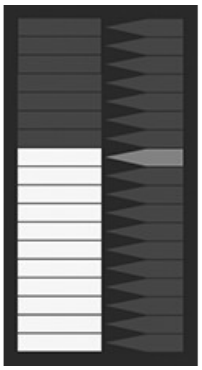
Ukazatel pojezdové rychlosti vozidla

Ukazatel pojezdové rychlosti vozidla – udává rychlost vozidla (km/h nebo mph).

H116357—UN—22DEC16

Číselné zobrazení výšky žacího válu

Číselné zobrazení výšky žacího válu – při jízdě po zemi bude snímání výšky zobrazeno v psi nebo bar v závislosti na zvolených jednotkách. Při snímání výšky nad zemí se čísla mění v závislosti na zpětné vazbě snímače a nebude svítit ani psi ani bar.



H116356—UN—20DEC16

Zobrazení výšky žacího válu

Zobrazení výšky žacího válu – zelená šipka je požadovanou hodnotou a bílé čárky představují aktuální polohu.

H116354—UN—19DEC16

Číslo aktivace žacího válu

Číslo aktivace žacího válu – indikuje aktuálně zvolené aktivační tlačítko.

H116362—UN—19DEC16

Obnovení polohy nastavitelné desky

Obnovení polohy nastavitelných desek – svítí, když je aktivní obnovení polohy nastavitelných desek.

H116360—UN—19DEC16

Dial-A-Speed™

Dial-A-Speed – svítí, když je aktivní systém Dial-A-Speed.

H116361—UN—19DEC16

Přestavení přiháněče do pracovní polohy

Přestavení přiháněče do pracovní polohy – svítí, když je aktivní přestavení přiháněče do pracovní polohy.

H116353—UN—19DEC16

Obnovení výšky žacího válu

Obnovení výšky žacího válu – svítí, když je aktivní obnovení výšky žacího válu.

H116358—UN—19DEC16

Snímání výšky žacího válu

Snímání výšky žacího válu – svítí, když je aktivní snímání výšky žacího válu.

H117843—UN—22JUN17

Aktivní kopírování terénu žacím válem

Aktivní kopírování terénu žacím válem – svítí, když je aktivované aktivní kopírování terénu žacím válem.

H116359—UN—19DEC16

Zobrazení náklonu v příčném směru

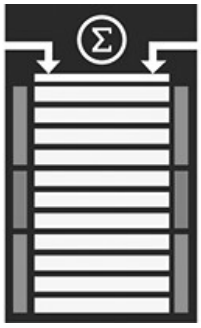
Zobrazení náklonu v příčném směru – indikuje polohu rámu skříně vkládacího ústrojí.

H117835—UN—22DEC16

Indikátor ztrát v sítové skříni

Indikátor ztrát v sítové skříni – indikuje ztráty zrna v sítové skříni.

POZNÁMKA: Indikátor ztrát v sítové skříni je součástí systému VisionTrak™.

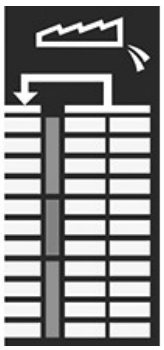


H117836—UN—22DEC16

Indikátor celkových ztrát

Indikátor celkových ztrát – indikuje kombinované ztráty v sítech a separačním ústrojí.

POZNÁMKA: Indikátor celkových ztrát je součástí systému VisionTrak™.

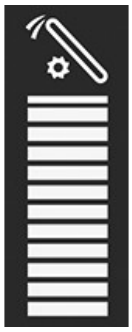


H117837—UN—22DEC16

Indikátor ztrát na separačním ústrojí

Indikátor ztrát na separačním ústrojí – indikuje ztráty na separačním ústrojí.

POZNÁMKA: Indikátor ztrát v separátoru je součástí systému VisionTrak™.



H117838—UN—22DEC16

Indikátor objemu omlatu

Indikátor objemu omlatu – indikuje objem omlatu.

POZNÁMKA: Indikátor ztrát omlatu je součástí systému VisionTrak™.

SS43267,0000813-16-11JUN19

Displej a konzola CommandARM™

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Ovládací prvky sklízení – řídí čisticí ventilátor, polohu mláticího koše, otáčky separačního ústrojí a ostatní sklízecí funkce.

HVAC – nastavte teplotu, otáčky ventilátoru a režim proudění vzduchu v kabině a sledujte venkovní teplotu.

Radiopřijímač – zvolte pro přístup k předvoleným stanicím, které můžete konfigurovat.

Motor a pohon pojezdu – ovládání otáček motoru, parkovací brzdy a pohonu pojezdu.

Světla – zvolte pro přístup předvolbám světel, které můžete konfigurovat.

Konzola a displej – použijte pro nastavení konzoly a displeje.

Ovládací prvky obsluhy – ovládací prvky funkcí hlavní nabídky, tlačítko Domů a funkce potvrzení.

CommandARM je ochranná známka společnosti Deere & Company

PR79369,00000A3-16-11JUN19

Multifunkční páka

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

H126543—UN—20JUN19

Pohyb

Pohyby – multifunkční páku lze zatlačit dopředu, aby se stroj pohyboval vpřed, zatáhnout dozadu, aby se stroj pohyboval vzad, nebo umístit do střední polohy, aby stroj přešel do neutrálního stavu.

H117033—UN—15APR16

Spínač rychlého zastavení

Spínač rychlého zastavení – umožňuje vám vypnout několik systémů současně v případě nouze.

H117003—UN—22DEC16

Spínač pohonu vyprazdňovacího šnekového dopravníku

Spínač vyklápění vyprazdňovacího šnekového dopravníku – umožňuje vyklápět nebo přiklápět koncovku vyprazdňovacího dopravníku v manuálním nebo automatickém režimu.

H123658—UN—02MAR18

Spínač pohonu vykládacího šroubového dopravníku

Spínač pohonu vyprazdňovacího dopravníku – umožňuje zapnutí nebo vypnutí pohonu vyprazdňovacího dopravníku a kontrolky.

H117006—UN—28MAR16

Programovatelné tlačítko

Programovatelná tlačítka – podle vybavení stroje a typu žacího válu lze tlačítkům naprogramovat různé funkce. (Další informace viz Aplikace nastavení ovládacích prvků v Nápovědě na displeji.)

H117005—UN—15APR16

Tlačítko obnovení činnosti AutoTrac™

Tlačítko obnovení AutoTrac™ (je-li ve výbavě) – umožňuje vám systém aktivovat nebo deaktivovat.

AutoTrac™

H116348—UN—19DEC16

Spínač zvedání/spouštění žacího válu

Spínač zvedání/spouštění a náklonu žacího válu (je-li ve výbavě) – umožňuje zvedat nebo spouštět a naklánět skříň vkládacího ústrojí.

H116349—UN—19DEC16

Přestavování přiháněče nahoru/dolů a vpřed/vzad

Spínač zvedání/spouštění přiháněče a přestavování přiháněče v podélném směru (je-li ve výbavě) – umožňuje přestavovat přiháněč do požadované polohy.

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company

H116349—UN—19DEC16

Otáčky předlohového hřídele skříně vkládacího ústrojí, nastavitelné desky adaptéru pro sklizeň kukuřice

Spínač otáček zadního hřídele skříně vkládacího ústrojí a nastavitelných desek adaptéru pro sklizeň kukuřice (je-li ve výbavě) – umožňuje ovládat otáčky předlohového hřídele skříně vkládacího ústrojí nebo nastavitelné desky adaptéru pro sklizeň kukuřice.

H116346—UN—19DEC16

Aktivační tlačítka žacího válu

Aktivační tlačítka žacího válu – umožňují aktivovat několik systémů automatického ovládání žacího válu stisknutím jednoho ze tří tlačítek.

SS43267,0000815-16-20JUN19

Navigační panel

H117902—UN—29MAR16

Číselný ovladač

Seřizovací kolečko – Otáčením kolečka zvýšíte nebo snížíte hodnotu zvoleného vstupního pole. Tlačítko umístěné uprostřed voliče seřízení se nazývá tlačítko Zavřít. Stisknutí tohoto tlačítka zavře stránky na CommandCenter™.

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company

H117903—UN—29MAR16

Procházení hlavní stránky

Procházení hlavní stránky – stiskněte pro procházení různými provozními stránkami.

H117904—UN—19DEC16

Žací vál

Žací vál – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Žací vál.

H117905—UN—29MAR16

Nastavení sklizně

Nastavení sklizně – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Nastavení sklizně.

H117906—UN—29MAR16

Motor – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Motor.

H117907—UN—29MAR16

Systém dopravy zrna

Systém dopravy zrna – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Systém dopravy zrna.

H117908—UN—29MAR16

Řízení zbytků

Řízení zbytků – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Řízení zbytků.

H117909—UN—29MAR16

Sklápění

Sklápění – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Sklápění.

H117910—UN—29MAR16

Pracovní monitor

Pracovní monitor – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Pracovní monitor.

H117911—UN—29MAR16

Nastavení ovládacích prvků

Nastavení ovládacích prvků– stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Soustava ovládacích prvků.

H117912—UN—29MAR16

HVAC (soustava vytápění/větrání/klimatizace)

Soustava HVAC – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Soustava HVAC.

H117913—UN—29MAR16

Vnější osvětlení

Vnější osvětlení – stiskněte pro otevření aplikace Vnější osvětlení.

H117914—UN—29MAR16

Audio

Audio – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Audio.

H117915—UN—29MAR16

Telefon

Telefon – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Telefon.

H117916—UN—29MAR16

Video

Video – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Videa.

SS43267,0000816-16-27JAN17

Prvky v kabině na pravé straně

N128645—UN—15FEB17

Přídavná zásuvka

Přídavná zásuvka – používá se pro připojení doplňkového vybavení (12 V).

N122943—UN—02MAY16

USB zásuvka

USB zásuvka – používá se pro exportování informací na USB flash disk, nahrávání informací na displej a programování displeje.

N122944—UN—05MAY16

Tlačítko pro vnější vstup (AUX)

Pomocný vstup (AUX) – určen k přehrávání hudby z přídavného zdroje, když je tento režim zvolen na radiopřijímači.

N122945—UN—05MAY16

Vstup USB

USB vstup – určen k přehrávání hudby z USB zařízení, když je tento režim zvolen na radiopřijímači.

H121337—UN—18MAY17

Vstup pro Ethernet 2630

2630 Ethernet – používá se k připojení displeje 2630 jako sekundárního monitoru.

H121338—UN—18MAY17

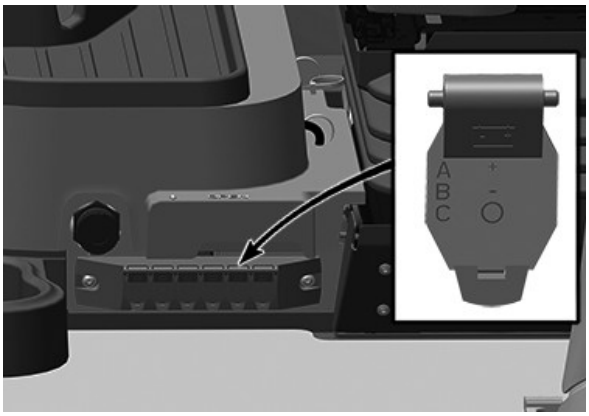
Port rozšířeného monitoru 4600

Vstup pro rozšířený monitor 4600 – používá se k připojení rozšířeného monitoru 4600 pro sekundární displej.

H121339—UN—18MAY17

Konektor pomocného displeje

Konektoru pomocného displeje – používá se k připojení pomocného vybavení.



H118079—UN—19JAN17

Doplňkový distribuční panel

Napájecí lišta příslušenství – opatřená šesti přídavnými elektrickými zásuvkami, je umístěná v dolní zadní části pravého bočního okna kabiny. K zásuvkám je přiváděno spínané i nespínané elektrické napětí.

POZNÁMKA: Maximální kombinovaný odběr proudu napájení spínače je 20 ampér a nespínané napájení je 30 ampér.

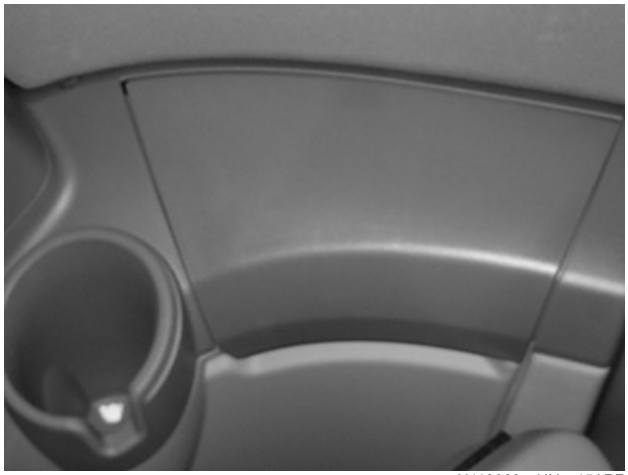
- Na nožový kontakt (A) je stále přiváděno kladné napětí.
- Nožový kontakt (B) je ukostřen.
- Na nožový kontakt (C) je přiváděno napájení příslušenství (klíčový spínač musí být v poloze ZAPNUTO).

H121414—UN—18MAY17

Nouzový východ

Nouzový východ – vám umožňuje opustit sklízecí mlátičku v případě nouze.

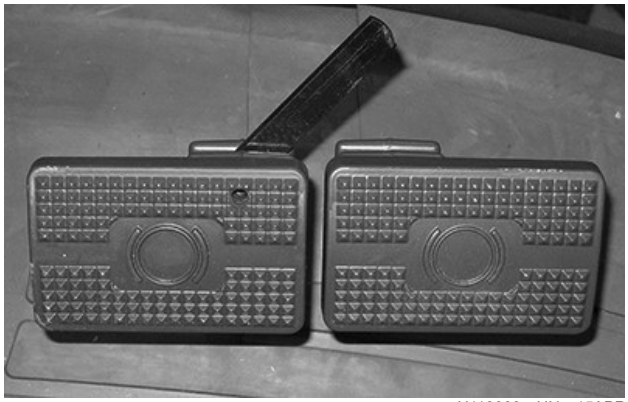
- Stáhněte pro vyjmutí pomůcek pro nouzové opuštění vozidla.
- Pokud nelze otevřít dveře, rozbijte kladívkem okno a vylezte z kabiny.
- Pokud se bezpečnostní pás neodepne, přeřízněte ho nožem v rukojeti.



H118069—UN—15APR16

Úložná poloha návodu k obsluze

Úložná poloha návodu k obsluze – prostor umístěný u zadní stěny kabiny, ve kterém je uložený návod k obsluze.

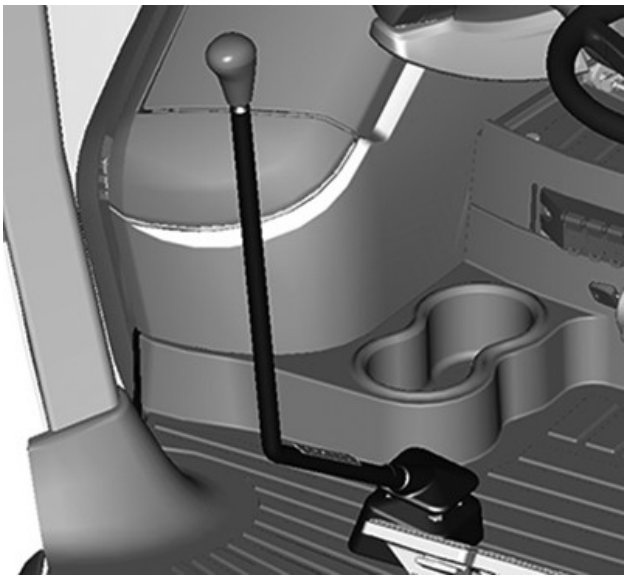


H118068—UN—15APR16

Brzdové pedály

Brzdové pedály – umožňují zastavit stroj.

Při práci na poli nepoužívejte spojovací zařízení brzdových pedálů (A). Při provozu po pozemních komunikacích spojte oba brzdové pedály pomocí spojovacího zařízení.



H118076—UN—15APR16

Řadicí páka

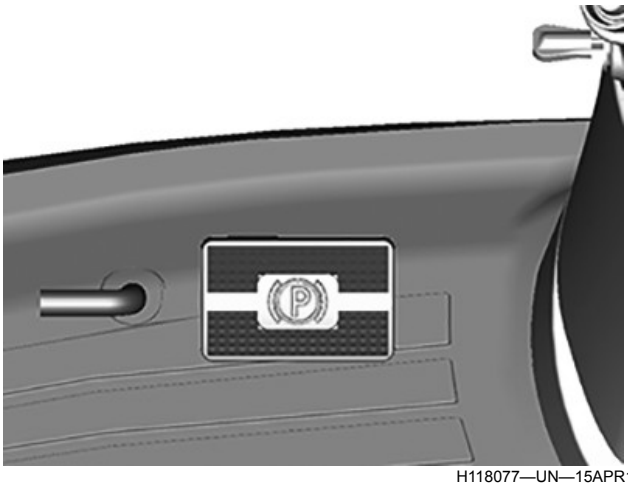
Řadicí páka (pokud je součástí výbavy) – umožňuje ručně řadit převodové stupně.

DŮLEŽITÉ: Před řazením zastavte stroj a přestavte multifunkční páku do neutrální polohy.

Při řazení se řadicí páka pohybuje v přímce s aretovanými polohami pro 1., 2. a 3. převodový stupeň. Menší odpor je patrný v neutrální poloze mezi 1. a 2. převodovým stupněm.

SS43267,0000817-16-02MAR18

Prvky v kabině na levé straně



H118077—UN—15APR16

Manuální parkovací brzda

Manuální parkovací brzda (je-li ve výbavě) – umožňuje manuálně aktivovat parkovací brzdu.

DŮLEŽITÉ: Sklízecí mlátička je vybavena pedály pro ruční zapnutí a vypnutí parkovací brzdy. Zajistěte stroj parkovací brzdou vždy, pokud je motor v činnosti a stroj je zastavený, nebo před opuštěním stroje se zastaveným motorem.

Stlačením pravého pedálu aktivujete parkovací brzdu a stlačením levého pedálu uvolníte parkovací brzdu.

H118074—UN—15APR16

Chladnička

Chladnička (je-li ve výbavě) – umožňuje udržovat potraviny nebo nápoje v chladu po celý den.

POZNÁMKA: Chladnička pracuje a udržuje potraviny nebo nápoje v chladu pouze, pokud je připojená do zásuvky a klíč ve spínací skříňce je v poloze Chod.

Zvedněte sedák sedadla a otevřete horní kryt chladničky. Přední kryt chladničky může být otevřen bez zvedání sedáku sedadla.

Otáčením teplotního voliče po směru hodinových ručiček snížíte teplotu a proti směru hodinových ručiček zvýšíte teplotu.

SS43267,0000818-16-27JAN17

Ovládací prvky nad hlavou

H118064—UN—22DEC16

Mikrofon

Mikrofon (volitelné) – umožňuje handsfree komunikaci prostřednictvím mobilního telefonu s Bluetooth®. (Bluetooth™ musí být aktivní.)

POZNÁMKA: Klíček spínací skříňky musí být v poloze Run (chod).

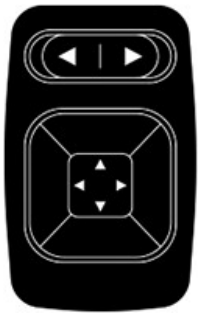
H118065—UN—22DEC16

Tlačítko vyhřívání zrcátek

Tlačítko vyhřívání zrcátek – aktivuje vyhřívání zrcátek, aby se odstranil led a mlha.

- Stisknutím horní části spínače aktivujete vyhřívání zrcátek.
- Stisknutím dolní části spínače deaktivujete vyhřívání zrcátek.

POZNÁMKA: Klíček spínací skříňky musí být v poloze Run (chod).



H118066—UN—15APR16

Ovládací tlačítka zrcátek

Ovládací tlačítka zrcátek – umožňuje vám zvolit a seřídit pravé nebo levé zpětné zrcátko kabiny.

- Pomocí horního tlačítka vyberte seřizované zrcátko.
- Vybrané zrcátko lze naklopit nahoru a dolů nebo vlevo a vpravo pomocí spodního tlačítka. Pohněte tlačítkem směrem, kterým se má zrcátko naklopit.

POZNÁMKA: Klíček spínací skříňky musí být v poloze Run (chod).

SS43267,0000819-16-27JAN17

Ovládací prvky sedadla

Sedadlo obsluhy ComfortCommand™ (základní sedadlo)

Sedadlo řidiče ComfortCommand™ (textilní sedadlo Premium)

Sedadlo řidiče ComfortCommand™ (kožené sedadlo Premium)

Bezpečnostní pásy

Sedadlo spolujezdce pro zaškolení

ComfortCommand je ochranná známka společnosti Deere & Company

CS12167,0000B71-16-07JUN18

Klíček spínací skříňky

POZOR: Před nastartováním motoru aktivujte zvukové výstražné zařízení, aby se všechny osoby vzdálily z dosahu stroje.

Abyste se vyhnuli možnosti poranění nebo úmrtí osoby, spouštějte stroj POUZE ze sedadla operátora. Je zakázáno startovat motor pomocí krátkého spojení mezi kontakty startéru. Pokud nepoužijete startovací obvod, může dojít k nastartování stroje se zařazeným převodovým stupněm.

H118582—UN—22DEC16

Klíček spínací skříňky

Bluetooth je ochranná známka společnosti Bluetooth SIG.

Spínač zapalování je na pravé straně sloupku řízení a má čtyři polohy:

H117799—UN—15APR16

Příslušenství

Příslušenství – umožňuje používání příslušenství, jako je například rádio nebo stěrače čelního skla s vypnutým motorem.

H117800—UN—28MAR16

Doraz

Stop – VYPNE motor a všechny funkce příslušenství.

H117801—UN—28MAR16

Chod

Chod – umožňuje funkci veškerého příslušenství a chod motoru okamžitě po spuštění.

H117802—UN—28MAR16

START

Spouštění – poloha mžikového sepnutí spínače, který startuje motor. Jakmile motor nastartuje a spínač je uvolněn, vrátí se do polohy Chod.

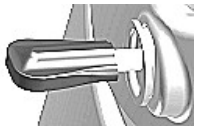
SS43267,000081B-16-27JAN17

Nastavení polohy volantu

H117796—UN—28MAR16

Výsuvná část

Výsuvná část – otočením ovládače proti směru hodinových ručiček uvolněte zámek. Vysuňte nebo zasuňte volant do požadované polohy. Otočením knoflíku po směru hodinových ručiček zajistěte polohu.



H117797—UN—28MAR16

Náklon

Náklon – přestavte páčku nahoru a nastavte sloupek řízení do požadované polohy. Uvolněním páčky se poloha zajistí.

H117798—UN—28MAR16

Paměť

Paměť – Sešlápněte nožní pedál na podlaze kabiny a nechejte sloupek, aby se automaticky přemístil nahoru pro usnadnění nastupování a vystupování obsluhy. Sešlápněte nožní pedál a přestavte pomocí volantu sloupek řízení zpět do předchozího nastavení.

SS43267,000081C-16-27JAN17

Ovládání osvětlení

POZOR: Náhodná kolize s jiným vozidlem může způsobit těžké zranění nebo smrt vám nebo jiným osobám. Při jízdě po pozemních komunikacích vždy dodržujte dopravní předpisy. Před míjením protijedoucích vozidel přepněte dálková světla na potkávací. Aby nedocházelo k oslnění ostatních účastníků silničního provozu, nepoužívejte pracovní světlomety při provozu po pozemních komunikacích.

H117803—UN—28MAR16

Spínač

Spínač – volí režim práce světlometů.

H117809—UN—28MAR16

VYPNUTO

VYPNUTO – zvolte pro VYPNUTÍ všech vnějších světlometů.

POZNÁMKA: Pokud je spínač výstražných světel ZAPNUTÝ, výstražná světla zůstávají ZAPNUTÁ.

H119796—UN—07JUN18

Obrysová světla

Parkovací světla – zvolte pro ZAPNUTÍ obrysových světel.

H117808—UN—28MAR16

Čelní světlomety

Čelní světlomety – výběrem ZAPNETE čelní světlomety a obrysová světla.

N123280—UN—16MAY16

Pracovní světla

Pracovní světla – zvolením zapnete pracovní světlomety ve vybrané předvolbě.

PR79369,00000A4-16-11JUN19

Ovládání směrových světel, zvukového výstražného zařízení a dálkových a potkávacích světel

H117803—UN—28MAR16

Směrová světla

Směrová světla – posunutím páčky nahoru zapnete pravé směrové světlo, posunutím páčky dolů zapnete levé směrové světlo. Po ukončení změny směru jízdy ihned vraťte páčku do střední polohy.

H117804—UN—28MAR16

Pravá směrovka

Pravá směrovka – posunutím páčky nahoru zapnete pravé směrové světlo.

H117805—UN—28MAR16

Levá směrovka

Levá směrovka – stlačením dolů zapnete levé směrové světlo.

H117806—UN—28MAR16

Zvukové výstražné zařízení

Zvukové výstražné zařízení – zatlačením na konec páčky dovnitř aktivujete zvukové výstražné zařízení.

H117048—UN—22DEC16

Dálková světla

Dálková světla – přestavením páčky dopředu aktivujete dálková světla čelních světlometů. Přitažením páčky k sobě uvolníte dálková světla.

H117808—UN—28MAR16

Potkávací světla

Potkávací světla – přitažením páčky do střední polohy přepnete na potkávací světla.

H117886—UN—29MAR16

Předvolba 1 pracovních světel

Předvolba 1 pracovních světel – stisknutím zapnete předvolbu 1 pracovních světlometů.

H117887—UN—29MAR16

Předvolba 2 pracovních světel

Předvolba 2 pracovních světel – stisknutím zapnete předvolbu 2 pracovních světlometů.

PR79369,00000A5-16-11JUN19

Ovládání stěrače a ostřikovače čelního skla

H117803—UN—28MAR16

Spínač

POZNÁMKA: Naplňte nádržku ostřikovače nemrznoucí kapalinou, aby se nepoškodil systém ostřikovače během nízkých teplot.

Spínač – otočením aktivujete stěrač požadovanou rychlostí.

H117809—UN—28MAR16

VYPNUTO

VYPNUTO – zvolte pro VYPNUTÍ stěrače.

H117810—UN—28MAR16

Nesouvisle

Nesouvisle – zvolte a stěrač bude stírat intervalově.

H117811—UN—28MAR16

Ostřikovač čelního skla

Ostřikovač čelního skla – stiskněte pro aktivaci ostřikovače čelního skla.

H117812—UN—28MAR16

Stěrač zapnutý

Stěrač zapnutý – stisknutím zapnete stěrač čelního skla.

SS43267,000081F-16-27JAN17

Ovládání vstřikování éteru (pokud je součástí výbavy)

H121070—UN—18MAY17

Vstřikování éteru

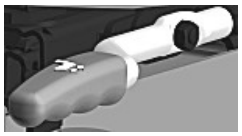
Vstřikování éteru – stiskněte při startování motoru pro usnadnění nastartování ve studeném počasí. Po nastartování motoru tlačítko uvolněte.

POZOR: Zabraňte zranění osob nebo poškození motoru. Při vstřikování kapaliny se musí motor protáčet.

DŮLEŽITÉ: Aby bylo zajištěno správné mazání, nechte motor běžet při nízkých otáčkách bez zatížení po dobu 1–2 minut. Při práci za teplot pod bodem mrazu prodlužte tuto dobu na 2–4 minuty.

SS43267,0000820-16-18MAY17

Sedadlo obsluhy ComfortCommand™ (základní sedadlo)



H117034—UN—28MAR16

Páka nastavení polohy v podélném směru

Páka nastavení v podélném směru – přitáhněte páku nahoru, aby bylo možné posouvat sedadlo vpřed nebo vzad pro dosažení optimální pracovní polohy.

H117035—UN—28MAR16

Ovládací prvek tlumení svislých nárazů

Regulace tlumiče svislých nárazů – omezuje míru pohybu sedadla ve svislém směru. Přestavte rukojeť vpřed pro měkčí odpružení nebo ji přitáhněte vzad pro tuhé odpružení. Mezi těmito dvěma polohami je možné regulovat tuhost odpružení.

H117861—UN—28MAR16

Páka nastavení hmotnosti/výšky

Páka nastavení hmotnosti/výšky – zatáhnutím za páku sedadlo zvednete, stlačením jej spustíte dolů. Nastavte sedadlo tak, aby byla vidět zelená značka na indikátoru hmotnosti/výšky.

H117037—UN—28MAR16

Indikátor hmotnosti/výšky

Ukazatel hmotnosti/výšky – použijte rukojeť nastavení hmotnosti/výšky k nastavení sedadla tak, aby byla vidět zelená značka na indikátoru.

H117036—UN—28MAR16

Páka nastavení polohy odstupu v podélném směru

Páka nastavení polohy odstupu v podélném směru – přitažením páky nahoru uzamknete pohyb vpřed nebo vzad. Spuštěním páky se pohyb sedadla odemkne.

H117042—UN—28MAR16

Nastavení výšky opěrky ruky

Nastavení výšky opěrky ruky – odstraňte kulatou krytku a uvolněte matici pro nastavení levé opěrky ruky do požadované polohy.

H117041—UN—28MAR16

Rukojeť nastavení úhlu opěradla

Rukojeť nastavení úhlu opěradla – nastavuje úhel opěradla sedadla. Vytáhněte rukojeť, nastavte opěradlo do požadované polohy a uvolněte rukojeť.

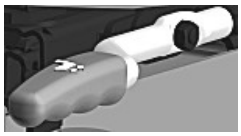
H121071—UN—18MAY17

Rukojeť otáčení sedadla

Rukojeť otáčení sedadla – Zvedněte rukojeť, aby se sedadlo mohlo otáčet. Přestavením rukojeti dolů zajistěte polohu sedadla.

SS43267,0000821-16-18MAY17

Sedadlo řidiče ComfortCommand™ (textilní sedadlo Premium)



H117034—UN—28MAR16

Páka nastavení polohy v podélném směru

Páka nastavení v podélném směru – přitáhněte páku nahoru, aby bylo možné posouvat sedadlo vpřed nebo vzad pro dosažení optimální pracovní polohy.

H117035—UN—28MAR16

Ovládací prvek tlumení svislých nárazů

Regulace tlumiče svislých nárazů – omezuje míru pohybu sedadla ve svislém směru. Přestavte rukojeť vpřed pro měkčí odpružení nebo ji přitáhněte vzad pro tuhé odpružení. Mezi těmito dvěma polohami je možné regulovat tuhost odpružení.

H117861—UN—28MAR16

Páka nastavení hmotnosti/výšky

Páka nastavení hmotnosti/výšky – zatáhnutím za páku sedadlo zvednete, stlačením jej spustíte dolů. Nastavte sedadlo tak, aby byla vidět zelená značka na indikátoru hmotnosti/výšky.

H117037—UN—28MAR16

Indikátor hmotnosti/výšky

Ukazatel hmotnosti/výšky – použijte rukojeť nastavení hmotnosti/výšky k nastavení sedadla tak, aby byla vidět zelená značka na indikátoru.

H117039—UN—28MAR16

Páka seřízení hloubky sedáku

Rukojeť nastavení výšky sedáku sedadla – stiskněte rukojeť pro posunutí sedadla dopředu a dozadu do nejlepší pracovní polohy.

H117036—UN—28MAR16

Páka nastavení polohy odstupu v podélném směru

Páka nastavení polohy odstupu v podélném směru – přitažením páky nahoru uzamknete pohyb vpřed nebo vzad. Spuštěním páky se pohyb sedadla odemkne.

H117040—UN—28MAR16

Rukojeť nastavení zajištění v příčném směru

Rukojeť nastavení zajištění v příčném směru – zatlačte rukojeť vpřed pro uvolnění pohybu v příčném směru. Přitáhněte rukojeť vzad pro zajištění.

H117043—UN—28MAR16

Knoflík seřízení úhlu opěrky ruky

Ovládač nastavení úhlu opěrky ruky – nastavuje opěrku ruky nahoru nebo dolů. Otáčením knoflíku ve směru hodinových ručiček opěrku spouštíte, otáčením proti směru hodinových ručiček opěrku zvedáte.

H117042—UN—28MAR16

Nastavení výšky opěrky ruky

Nastavení výšky opěrky ruky – odstraňte kulatou krytku a uvolněte matici pro nastavení levé opěrky ruky do požadované polohy.

H117041—UN—28MAR16

Rukojeť nastavení úhlu opěradla

Rukojeť nastavení úhlu opěradla – nastavuje úhel opěradla sedadla. Vytáhněte rukojeť, nastavte opěradlo do požadované polohy a uvolněte rukojeť.

H121071—UN—18MAY17

Rukojeť otáčení sedadla

Rukojeť otáčení sedadla – Zvedněte rukojeť, aby se sedadlo mohlo otáčet. Přestavením rukojeti dolů zajistěte polohu sedadla.

H117044—UN—28MAR16

Vyhřívání/ventilované sedadlo

Vyhřívané/ventilované sedadlo – stiskněte vršek spínače pro ZAPNUTÍ vyhřívání sedadla. Stiskněte spodek spínače pro ZAPNUTÍ ventilace sedadla. Spínač ve střední poloze vypne vyhřívání i ventilaci sedadla.

POZOR: Nadměrné nastavení zahřívacího zařízení sedadla může způsobit poranění obsluhy popálením nebo poškození sedadla. Aby se snížilo nebezpečí popálení, buďte opatrní při dlouhodobějším používání zahřívacího zařízení sedadla, zejména v případě, že obsluha nemůže pociťovat změny teploty nebo bolest pokožky. Nepokládejte na sedadlo předměty, například plachtu, polštář, povlak apod., které mohou způsobit přehřívání sedadla.

H117045—UN—28MAR16

Horní bederní opěrka

Horní bederní opěrka – stisknutím horního spínače směrem k symbolu plus (+) zvětšíte zaoblení horní části bederní opěrky. Stisknutím horního spínače směrem k symbolu mínus (–) zmenšíte zaoblení horní části bederní opěrky.

H117046—UN—28MAR16

Dolní bederní opěrka

Dolní bederní opěrka – stisknutím dolního spínače směrem k symbolu plus (+) zvětšíte zaoblení dolní části bederní opěrky. Stisknutím dolního spínače směrem k symbolu mínus (–) zmenšíte zaoblení dolní části bederní opěrky.

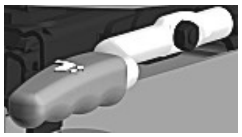
H117047—UN—28MAR16

Ovládací panel v opěrce ruky

Ovládací panel v opěrce ruky – povolte otočný prvek a posuňte ovládací panel opěrky ruky nahoru/dopředu nebo dolů/dozadu v drážkách na vnější desce. Utáhněte šroub s rukojetí.

CS12167,0000B72-16-18JUN18

Sedadlo obsluhy ComfortCommand™ (kožené sedadlo Premium)



H117034—UN—28MAR16

Páka nastavení polohy v podélném směru

Páka nastavení v podélném směru – přitáhněte páku nahoru, aby bylo možné posouvat sedadlo vpřed nebo vzad pro dosažení optimální pracovní polohy.

H117035—UN—28MAR16

Ovládací prvek tlumení svislých nárazů

Regulace tlumiče svislých nárazů – omezuje míru pohybu sedadla ve svislém směru. Přestavte rukojeť vpřed pro měkčí odpružení nebo ji přitáhněte vzad pro tuhé odpružení. Mezi těmito dvěma polohami je možné regulovat tuhost odpružení.

H119780—UN—07JUN18

Spínač pro nastavování hmotnosti/výšky

Spínač nastavení hmotnosti/výšky — stisknutím horní části spínače se sedadlo zvedá a stisknutím dolní části spínače se sedadlo snižuje. Nastavte sedadlo tak, aby byla vidět zelená značka na indikátoru hmotnosti/výšky.

H117037—UN—28MAR16

Indikátor hmotnosti/výšky

Ukazatel hmotnosti/výšky – použijte rukojeť nastavení hmotnosti/výšky k nastavení sedadla tak, aby byla vidět zelená značka na indikátoru.

H117039—UN—28MAR16

Páka seřízení hloubky sedáku

Rukojeť nastavení výšky sedáku sedadla – stiskněte rukojeť pro posunutí sedadla dopředu a dozadu do nejlepší pracovní polohy.

H117036—UN—28MAR16

Páka nastavení polohy odstupu v podélném směru

Páka nastavení polohy odstupu v podélném směru –

přitažením páky nahoru uzamknete pohyb vpřed nebo vzad. Spuštěním páky se pohyb sedadla odemkne.

H119781—UN—07JUN18

Rukojeť nastavení zajištění v příčném směru

Rukojeť nastavení zajištění v příčném směru – zatlačte rukojeť vpřed pro uvolnění pohybu v příčném směru. Přitáhněte rukojeť vzad pro zajištění.

H117043—UN—28MAR16

Knoflík seřízení úhlu opěrky ruky

Ovládač nastavení úhlu opěrky ruky – nastavuje opěrku ruky nahoru nebo dolů. Otáčením knoflíku ve směru hodinových ručiček opěrku spouštíte, otáčením proti směru hodinových ručiček opěrku zvedáte.

H117042—UN—28MAR16

Nastavení výšky opěrky ruky

Nastavení výšky opěrky ruky – odstraňte kulatou krytku a uvolněte matici pro nastavení levé opěrky ruky do požadované polohy.

H117041—UN—28MAR16

Rukojeť nastavení úhlu opěradla

Rukojeť nastavení úhlu opěradla – nastavuje úhel opěradla sedadla. Vytáhněte rukojeť, nastavte opěradlo do požadované polohy a uvolněte rukojeť.

H121071—UN—18MAY17

Rukojeť otáčení sedadla

Rukojeť otáčení sedadla – Zvedněte rukojeť, aby se sedadlo mohlo otáčet. Přestavením rukojeti dolů zajistěte polohu sedadla.

H119782—UN—07JUN18

Vyhřívání/ventilované sedadlo

Vyhřívané/ventilované sedadlo – stiskněte vršek spínače pro ZAPNUTÍ vyhřívání sedadla. Stiskněte spodek spínače pro ZAPNUTÍ ventilace sedadla. Spínač ve střední poloze vypne vyhřívání i ventilaci sedadla.

POZOR: Nadměrné nastavení zahřívacího zařízení sedadla může způsobit poranění obsluhy popálením nebo poškození sedadla. Aby se snížilo nebezpečí popálení, buďte opatrní při dlouhodobějším používání zahřívacího zařízení sedadla, zejména v případě, že obsluha nemůže pociťovat změny teploty nebo bolest pokožky. Nepokládejte na sedadlo předměty, například plachtu, polštář, povlak apod., které mohou způsobit přehřívání sedadla.

H117045—UN—28MAR16

Horní bederní opěrka

Horní bederní opěrka – stisknutím horního spínače směrem k symbolu plus (+) zvětšíte zaoblení horní části bederní opěrky. Stisknutím horního spínače směrem k symbolu mínus (–) zmenšíte zaoblení horní části bederní opěrky.

H117046—UN—28MAR16

Dolní bederní opěrka

Dolní bederní opěrka – stisknutím dolního spínače směrem k symbolu plus (+) zvětšíte zaoblení dolní části bederní opěrky. Stisknutím dolního spínače směrem k symbolu mínus (–) zmenšíte zaoblení dolní části bederní opěrky.

H117047—UN—28MAR16

Ovládací panel v opěrce ruky

Ovládací panel v opěrce ruky – povolte otočný prvek a posuňte ovládací panel opěrky ruky nahoru/dopředu

nebo dolů/dozadu v drážkách na vnější desce. Utáhněte šroub s rukojetí.

CS12167,0000B73-16-18JUN18

Bezpečnostní pásy sedadla

H118075—UN—15APR16

Bezpečnostní pás

Bezpečnostní pásy jsou standardním vybavením sedadla obsluhy i spolujezdce pro zaškolení. Břišní bezpečnostní pásy mají tlačítko rychlého uvolnění, jsou samonavíjecí a umožňují tak neomezené vystupování a nastupování.

POZOR: Bezpečnostní pásy a připevňovací mechanismus na svém stroji kontrolujte minimálně jednou ročně. Pokud bezpečnostní pás, včetně montážních prvků, spony, řemene nebo navíjecího zařízení, vykazuje stopy poškození, například zářezy, otřepy, nadměrné nebo nezvyklé opotřebování, změnu zbarvení, plochy poškozené otěrem, je nutné ihned vyměnit kompletní sestavu bezpečnostního pásu. Z důvodu bezpečnosti používejte pouze náhradní díly systému bezpečnostních pásů, které jsou schválené pro váš stroj. Náhradní díly obdržíte od svého prodejce produktů John Deere.

SS43267,0000823-16-27JAN17

Sedadlo spolujezdce

H118073—UN—15APR16

Sedadlo spolujezdce pro zaškolení

Opěradlo sedadla a sedák sedadla mohou být zvednuty nebo spuštěny do požadované polohy.

POZOR: Sedadlo spolujezdce je určené pouze pro účely zaškolení obsluhy nebo provádění diagnostiky stroje. Dbejte na to, aby se na stroji a na příslušenství nepřevážely žádné jiné osoby. Vždy používejte bezpečnostní pásy.

SS43267,0000824-16-27JAN17

Ovládací prvky sklizně

H117027—UN—28MAR16

Blokování

Blokování programovatelných zkratek – nastavuje blokování spínačů, aby nemohlo dojít k nechtěné změně. Kontrolka svítí po aktivaci.

H116352—UN—20DEC16

Otočný ovladač Dial-A-Speed™

Otočný ovládač Dial-A-Speed™ – Otočením voliče po směru hodinových ručiček zvýšíte otáčky přiháněče nebo řemenového sběracího ústrojí a požadovanou hodnotu. Otočením voliče proti směru hodinových ručiček snížíte otáčky přiháněče nebo řemenového sběracího ústrojí a požadovanou hodnotu.

H116347—UN—20DEC16

Výška žacího válu / otočný ovladač regulace tlaku v okruhu HydraFlex™

Otočný ovládač výšky žacího válu/regulace tlaku HydraFlex™ – umožňuje volit výšku žacího válu nad povrchem půdy a automaticky přestavit žací vál do pracovní polohy. Otočením ovládače po směru hodinových ručiček zvýšíte žací vál a požadovanou hodnotu (pokud je vybavený systémem HydraFlex™, zvýšíte tlak). Otočením ovládače proti směru hodinových ručiček snížíte žací vál a požadovanou hodnotu (pokud je vybavený systémem HydraFlex™, snížíte tlak).

H117923—UN—22DEC16

Ústrojí zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí

Zpětný chod skříně vkládacího ústrojí – se používá k hydraulickému přepnutí převodovky skříně vkládacího ústrojí do zpětného režimu k vyčištění zanesené skříně vkládacího ústrojí nebo žacího válu.

H117924—UN—22DEC16

Čištění řemenového sběracího ústrojí

Dial-A-Speed je ochranná známka společnosti Deere & Company.
HydraFlex je obchodní značka společnosti Deere & Company.

Čištění řemenového sběracího ústrojí – odloží opětovné zapnutí systému regulace otáček řemenového sběracího ústrojí, což umožní opětovné pohlcení vyvrhnutého nahromadění po menších částech skříní vkládacího ústrojí.

H117924—UN—22DEC16

Zapnutí pohonu žacího válu

Zapnutí pohonu žacího válu – Stlačením dolů a přestavením vpřed je spínač zablokován v poloze ZAPNUTO, přestavením vzad je spínač v poloze VYPNUTO.

H117925—UN—22DEC16

Zapnutí pohonu separačního ústrojí

Zapnutí pohonu separačního ústrojí – Stlačením dolů a přestavením vpřed je spínač zablokován v poloze ZAPNUTO, přestavením vzad je spínač v poloze VYPNUTO.

H117017—UN—28MAR16

Tlačítko přestavení odmítání

Přestavení odmítání – umožňuje rychle nastavit rozmítání zbytků v opačném směru, aby se kompenzoval vliv větru během obrátky na souvratích.

POZNÁMKA: Přestavení odmítání je k dispozici, jen když nastavení směru není ve střední poloze.

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko opěrky ruky

Seřizovací kolečko loketní opěrky – se používá ke zvýšení nebo snížení seřizovacích hodnot.

- Otáčením ovládače po směru hodinových ručiček se nastavení zvyšuje.
- Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se nastavení snižuje.

H117012—UN—28MAR16

Nastavení vzdálenosti mláticího koše

Nastavení vzdálenosti mláticího koše – stiskem tlačítka aktivujete seřizovací kolečko loketní opěrky a zvolíte požadovanou vzdálenost.

H117013—UN—28MAR16

Nastavení otáček mláticího bubnu

Nastavení otáček mláticího koše – stiskem tlačítka aktivujete seřizovací kolečko loketní opěrky a zvolíte požadované otáčky.

H117011—UN—29MAR16

Nastavení otáček ventilátoru čisticího ústrojí

Nastavení otáček čisticího ventilátoru – stiskem tlačítka aktivujete seřizovací kolečko loketní opěrky a zvolíte požadované otáčky.

H117014—UN—28MAR16

Seřizování úhrabečného síta

Seřizování úhrabečného síta – stiskem tlačítka aktivujete seřizovací kolečko loketní opěrky a zvolíte požadovanou vzdálenost.

H117015—UN—28MAR16

Seřizování zrnového síta

Seřizování zrnového síta – stiskem tlačítka aktivujete seřizovací kolečko loketní opěrky a zvolíte požadovanou vzdálenost.

H118063—UN—15APR16

Programovatelná tlačítka

Programovatelná tlačítka – podle vybavení stroje a typu žacího válu lze tlačítkům naprogramovat různé funkce. (Další informace viz Aplikace nastavení ovládacích prvků v Nápovědě na displeji.)

H117029—UN—28MAR16

Manuální náklon vlevo

HillMaster™ manuální náklon vlevo (je-li ve výbavě) – stiskem tlačítka nakloníte stroj doleva.

H117030—UN—28MAR16

Manuální náklon vpravo

HillMaster™ manuální náklon vpravo (je-li ve výbavě) – stiskem tlačítka nakloníte stroj doprava.

H117031—UN—28MAR16

Automatické vyrovnání

Automatické vyrovnávání HillMaster™ (je-li ve výbavě) – stiskem tlačítka umožníte, aby se separační ústrojí stroje automaticky vyrovnávalo při pohybu stroje po nerovném povrchu.

SS43267,0000977-16-27JAN17

HVAC

N120890—UN—05MAY16

Otáčky ventilátoru

Otáčky ventilátoru – stiskněte pro změnu otáček ventilátoru v kabině.

H117877—UN—29MAR16

Směr proudu vzduchu

Regulace proudění vzduchu – stiskněte pro volbu požadovaného směru proudění vzduchu.

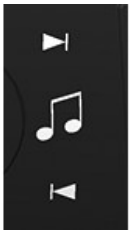
N121549—UN—12MAY16

Ovládač regulace teploty

Regulace teploty – stiskněte pro změnu teploty v kabině.

SS43267,0000826-16-27JAN17

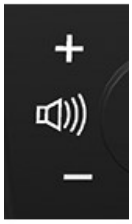
Radiopřijímač



N123514—UN—22SEP16

Vyhledávání

Vyhledávání – stiskněte pro vyhledání radiostanice.



N124430—UN—22SEP16

Ovládání hlasitosti

Ovládání hlasitosti – stiskněte pro úpravu hlasitosti přehrávání.

H117918—UN—29MAR16

Ztlumit – stiskněte pro ztlumení mikrofonu.

- Stiskněte pro ztlumení zvuku.
- Stisknutím obnovíte přehrávání.

SS43267,0000827-16-27JAN17

Motor a pohon pojezdu

H117023—UN—22DEC16

Převodovka s tlačítkovým řazením

Převodovka s tlačítkovým řazením (je-li ve výbavě) – stisknutím požadovaného tlačítka (1, 2 nebo 3) zvýšíte nebo snížíte pojezdovou rychlost stroje. Indikátor zvolené rychlosti svítí.

H117917—UN—22DEC16

ProDrive™

ProDrive™ (je-li ve výbavě) – stisknutím požadovaného tlačítka (1 nebo 2) zvýšíte nebo snížíte pojezdovou rychlost stroje. Indikátor zvolené rychlosti svítí.

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company.

H117019—UN—28MAR16

Otáčky motoru (nízké otáčky)

Otáčky motoru (nízké otáčky) – stiskem zvolíte nízké otáčky motoru. Kontrolka svítí po aktivaci.

H117020—UN—28MAR16

Otáčky motoru (střední otáčky)

Otáčky motoru (střední otáčky) – stiskem zvolíte střední otáčky motoru. Kontrolka svítí po aktivaci.

H117021—UN—28MAR16

Otáčky motoru (vysoké otáčky)

Otáčky motoru (vysoké otáčky) – stiskem zvolíte vysoké otáčky motoru. Kontrolka svítí po aktivaci.

H117022—UN—28MAR16

Spínač pro provoz po pozemních komunikacích

Spínač pro provoz po pozemních komunikacích – stiskněte spínač při přepravě stroje po silnici. Kontrolka svítí po aktivaci.

H117024—UN—28MAR16

Pohon zadní nápravy, vysoké otáčky.

Pohon zadní nápravy, vysoká rychlost (je-li ve výbavě) – stisknutím tlačítka ovládáte otáčky systému pohonu zadní nápravy.

H117025—UN—28MAR16

Pohon zadní nápravy, nízké otáčky.

Pohon zadní nápravy, nízká rychlost (je-li ve výbavě) – stisknutím tlačítka ovládáte otáčky systému pohonu zadní nápravy.

H117026—UN—28MAR16

Uzávěrka diferenciálu

Uzávěrka diferenciálu (je-li ve výbavě) – Stisknutím tlačítka ručně zapnete/vypnete uzávěrku diferenciálu, abyste vyřešili problémy s trakcí na poli.

H117028—UN—28MAR16

Parkovací brzda

Parkovací brzda – stisknutím tlačítka se ručně nebo automaticky aktivuje/deaktivuje parkovací brzda, aby zabránila pohybu stroje.

SS43267,0000828-16-27JAN17

Vnější osvětlení

H117886—UN—29MAR16

Předvolba 1 pracovních světel

Předvolba 1 pracovních světel – stisknutím zapnete předvolbu 1 pracovních světlometů.

H117887—UN—29MAR16

Předvolba 2 pracovních světel

Předvolba 2 pracovních světel – stisknutím zapnete předvolbu 2 pracovních světlometů.

H117884—UN—29MAR16

Výstražný maják – stiskněte pro ZAPNUTÍ/VYPNUTÍ výstražného otočného světla (majáku).

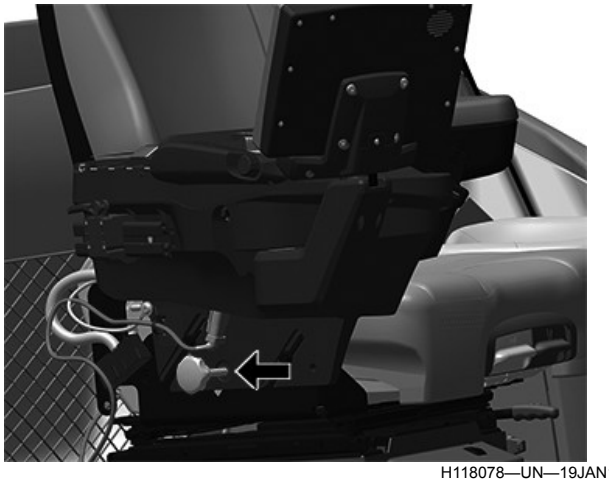
H117885—UN—29MAR16

Výstražné světlo

Výstražná světla – stiskněte pro ZAPNUTÍ/VYPNUTÍ výstražných světel.

PR79369,00000A6-16-11JUN19

Konzola a displej



H118078—UN—19JAN17

Ovládací panel v opěrce ruky

Ovládací panel v opěrce ruky – povolte otočný prvek a posuňte ovládací panel opěrky ruky nahoru/dopředu nebo dolů/dozadu v drážkách na vnější desce. Utáhněte otočný prvek a zajistěte polohu opěrky ruky.

N128644—UN—15FEB17

Nabíjení USB

Nabíjení přes USB – umožňuje nabíjet mobilní zařízení. Tyto porty jsou umístěné uvnitř úložné přihrádky konzoly. Nejsou připojené k rádiu ani displeji.

N128645—UN—15FEB17

Přídavná zásuvka

Doplňková zásuvka — určená pro napájení zařízení (12 V). Umístěná uvnitř úložné přihrádky konzoly.

H117794—UN—19JAN17

Rameno

Rameno – otočte rameno doleva/doprava do požadované provozní polohy.

POZNÁMKA: Tato funkce je dostupná pouze pro stroje, které nejsou vybaveny funkcí otáčení sedadla.

H117795—UN—15APR16

Displej

Displej – otočte displej doleva/doprava do požadované provozní polohy.

SS43267,000082A-16-18MAY17

Ústrojí zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí

H117923—UN—22DEC16

Ústrojí zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí

Používá se k hydraulickému přepnutí převodovky skříně vkládacího ústrojí do zpětného režimu k vyčištění zanesené skříně vkládacího ústrojí nebo žacího válu.

- Spínač zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí zatlačte dolů, zatáhněte zpátky a podržte, až se uvolní materiál ucpávající skříň vkládacího ústrojí.
- Jakmile je skříň vkládacího ústrojí čistá, uvolněte spínač.

POZNÁMKA: Pokud motor pracuje ve vysokých otáčkách, uvolněte spínač zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí a škrticí klapku a nechte otáčky motoru klesnout na volnoběh.

SS43267,000082B-16-27JAN17

Čištění řemenového sběracího ústrojí

H117924—UN—22DEC16

Řemenové sběrací ústrojí

Pozdrží opětovné zapnutí systému regulace otáček řemenového sběracího ústrojí, což umožní opětovné pohlcení vyvrhnutého nahromadění po menších částech skříní vkládacího ústrojí.

POZNÁMKA: Aby čisticí provoz začal, musí do 30 sekund proběhnout zapnutí, zpětný chod a opětovné zapnutí.

Stiskem tlačítka dopředu zapnete žací vál, zatažením dozadu zapnete zpětný chod skříně vkládacího ústrojí. Dalším stiskem tlačítka dopředu žací vál znovu zapnete.

SS43267,000082C-16-27JAN17

Zapnutí pohonu žacího válu

H117924—UN—22DEC16

Zapnutí pohonu žacího válu

Stlačením dolů a přestavením vpřed je spínač zablokován v poloze ZAPNUTO, přestavením vzad je spínač v poloze VYPNUTO.

Požadavky na systém:

- Pohon separačního ústrojí musí být zapnutý.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích musí být v poloze pro práci na poli.
- Pro zapnutí pohonu žacího válu musíte sedět na sedadle v kabině.

POZNÁMKA: Pokud po zapnutí pohonu opustíte sedadlo, žací vál pracuje ještě po dobu pěti sekund a potom je pohon vypnut.

SS43267,000082D-16-27JAN17

Zapnutí pohonu separačního ústrojí

H117925—UN—22DEC16

Zapnutí pohonu separačního ústrojí

Stlačením dolů a přestavením vpřed je spínač zablokován v poloze ZAPNUTO, přestavením vzad je spínač v poloze VYPNUTO.

Požadavky na systém:

- Motor musí být v chodu v nízkých volnoběžných otáčkách.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích musí být v poloze pro práci na poli.
- Pro zapnutí pohonu separačního ústrojí musíte sedět na sedadle v kabině.

POZNÁMKA: Pokud otáčky odmítacího bubnu klesnou pod 300 ot/min, dojde k automatickému vypnutí pohonu separačního ústrojí.

Pokud po zapnutí opustíte sedadlo, ozve se výstraha otáčení separačního ústrojí a vnější světla budou blikat jako výstraha, že obsluha opustila sedadlo, když se separační ústrojí ještě otáčelo. Světla blikají a výstraha zní, dokud se separační ústrojí zcela nezastaví.

SS43267,000082E-16-27JAN17

Nastavení vzdálenosti mláticího koše

H117012—UN—28MAR16

Nastavení vzdálenosti mláticího koše

Zvyšuje nebo snižuje vzdálenost mezi mláticími prvky a mláticím košem.

Proces k úpravě:

1. Stiskem tlačítka na opěrce ruky aktivujete seřizovací kolečko opěrky ruky.

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko opěrky ruky

2. Pomocí seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadovanou polohu mláticího koše.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje nemusí být dosaženy některé hodnoty.

POZNÁMKA: Maximální hodnota nemusí být dostupná, pokud jsou namontované prvky kompaktního balíku.

Minimální: 0

Maximální: 40

Přírůstek: 1

SS43267,000082F-16-18MAY17

Nastavení otáček mláticího koše

Zvýší nebo sníží rychlost mlácení.

H117013—UN—28MAR16

Otáčky mláticího ústrojí

Proces k úpravě:

1. Zapojte separační ústrojí a spusťte motor vysokými volnoběžnými otáčkami.
2. Stiskem tlačítka na opěrce ruky aktivujete seřizovací kolečko opěrky ruky.

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko opěrky ruky

3. Pomocí seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované otáčky.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.

- Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje nemusí být dosaženy některé hodnoty.

Minimální: 200 ot/min

Maximální: 1000 ot/min

Přírůstek: 10 ot/min

SS43267,0000830-16-27JAN17

Nastavení otáček ventilátoru čisticího ústrojí

Zvyšuje nebo snižuje otáčky čisticího ventilátoru.

Elektromotor otáček ventilátoru je opatřen teplotním ochranným zařízením, které zastaví elektromotor, pokud nastane některá z níže uvedených podmínek:

- Přepínač je používán souvisle po dobu delší než dvě až tři minuty.
- Systém regulace otáček pracuje proti dorazu a elektromotor se stále pokouší o změnu otáček.
- Dochází k přidírání spojovacího mechanismu.

Pokud předpokládáte některou z výše uvedených podmínek, podle potřeby proveďte vyčištění a nastavení.

POZNÁMKA: Nechejte snížit teplotu elektromotoru po dobu 10–15 minut a potom opět použijte spínač.

H117011—UN—29MAR16

Nastavení otáček ventilátoru čisticího ústrojí

Proces k úpravě:

1. Zapojte separační ústrojí a spusťte motor vysokými volnoběžnými otáčkami.
2. Stiskem tlačítka na opěrce ruky aktivujete seřizovací kolečko opěrky ruky.

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko opěrky ruky

3. Pomocí seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované otáčky.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

POZNÁMKA: Minimální a maximální hodnoty se mohou změnit, pokud je stroj vybavený zpomalovací sadou čisticího ventilátoru.

Minimální: 620 ot/min

Maximální: 1350 ot/min

Přírůstek: 10 ot/min

SS43267,0000831-16-27JAN17

Seřizování úhrabečného síta

Zvětšuje nebo zmenšuje otvory úhrabečného síta.

H117014—UN—28MAR16

Seřizování úhrabečného síta

Proces k úpravě:

1. Stiskem tlačítka na opěrce ruky aktivujete seřizovací kolečko opěrky ruky.

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko opěrky ruky

2. Pomocí seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadovanou vzdálenost.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje nemusí být dosaženy některé hodnoty.

Univerzální účel:

Minimální: 0

Maximální: 22

Přírůstek: 1

Prodloužený ozub:

Minimální: 0

Maximální: 30

Přírůstek: 1

SS43267,0000832-16-27JAN17

Seřizování zrnového síta

Zvětšuje nebo zmenšuje otvory zrnového síta.

H117015—UN—28MAR16

Seřizování úhrabečného síta

Proces k úpravě:

1. Stiskem tlačítka na opěrce ruky aktivujete seřizovací kolečko opěrky ruky.

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko opěrky ruky

2. Pomocí seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadovanou vzdálenost.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje nemusí být dosaženy některé hodnoty.

Univerzální účel:

Minimální: 0

Maximální: 22

Přírůstek: 1

Prodloužený ozub:

Minimální: 0

Maximální: 30

Přírůstek: 1

SS43267,0000833-16-27JAN17

Vyhledávání

N123514—UN—22SEP16

Vyhledávání

Stiskněte pro vyhledání radiostanice.

- AM/FM/WX/MW/LW: Stiskněte spínač (krátké stisknutí) pro přepnutí na další předvolbu.
- AM/FM/WX/MW/LW: Stiskněte spínač (dlouhé stisknutí) pro vyhledávání (SEEK).
- Satelitní rádio SiriusXM™: Stiskněte a držte spínač pro přechod na jiný kanál.
- MP3: Stiskem spínače se vrátíte na začátek aktuální stopy nebo k předchozí nebo následující stopě.

SS43267,0000834-16-02MAR18

Převodovka s tlačítkovým řazením (je-li ve výbavě)

H117023—UN—22DEC16

Převodovka s tlačítkovým řazením

Stisknutím požadovaného tlačítka (1, 2 nebo 3) zvyšujte nebo snižujte pojezdovou rychlost stroje. Indikátor zvolené rychlosti svítí.

POZNÁMKA: Maximální pojezdová rychlost je omezena rozměry pneumatik a místními předpisy.

Před zařazením požadovaného převodového stupně musí být stroj zastaven a multifunkční páka přestavena do neutrální polohy.

POZOR: Převodovka s tlačítkovým řazením: Pokud stisknete spínač rychlého zastavení se zapnutým separačním ústrojím, jste odpovědni za přitažení multifunkční páky pro zastavení stroje.

SS43267,0000835-16-27JAN17

ProDrive™ (je-li součástí vybavení)

H117917—UN—22DEC16

ProDrive™

Stisknutím požadovaného tlačítka (1 nebo 2) zvyšujte nebo snižujte pojezdovou rychlost stroje. Indikátor zvolené rychlosti svítí.

POZNÁMKA: Maximální pojezdová rychlost je omezena rozměry pneumatik a místními předpisy. Rychlost lze naprogramovat v rozsahu od nuly po nejvyšší povolenou pojezdovou rychlost.

Maximální pojezdová rychlost vzad je 10 km/h (6.2 mph) a nemění se bez ohledu na režim.

Spínače režimu ProDrive™ 1 nebo 2 lze zvolit za pohybu stroje.

POZOR: Stroje ProDrive™: Stisknutí spínače rychlého zastavení se zapnutým pohonem separačního ústrojí bude mít za následek pomalé zastavení stroje. Doporučuje se vždy používat bezpečnostní pás chránící před vážnými zraněními.

SS43267,0000836-16-27JAN17

Spínač pro provoz po pozemních komunikacích

H117022—UN—28MAR16

Spínač pro provoz po pozemních komunikacích

Při jízdě se strojem po silnici stiskněte spínač pro provoz po pozemních komunikacích. Kontrolka svítí po aktivaci.

Stisknutím spínače provozu po pozemních komunikacích dojde k zablokování níže uvedených funkcí:

- Zapnutí pohonu separačního ústrojí
- Zapnutí pohonu žacího válu
- Zvedání/spouštění adaptéru
- Obnovení výšky žacího válu
- Snímání výšky žacího válu
- Náklon v příčném směru
- Přestavování přiháněče nahoru/dolů a vpřed/vzad
- Vyprazdňovací šnekový dopravník
- Přiklápění koncovky šnekového dopravníku
- Vyklápění koncovky šnekového dopravníku (je-li ve výbavě)
- Kryty zásobníku zrna (jsou-li ve výbavě)

Po skončení provozu stroje po pozemních komunikacích, kdy je požadován režim práce na poli, stiskněte spínač provozu po pozemních komunikacích po dobu dvou sekund. Kontrolka bude vypnutá a požadované funkce budou opět dostupné.

SS43267,0000837-16-27JAN17

Pohon zadní nápravy (je-li ve výbavě)

Řídí otáčky systému pohonu zadní nápravy.

DŮLEŽITÉ: Nezapínejte ani nevypínejte pohon zadní nápravy, pokud se sklízecí mlátička pohybuje maximální pojezdovou rychlostí. Snižte rychlost nebo zastavte stroj.

Před sjížděním svahu s velkým úhlem klesání vypněte pohon zadní nápravy.

Stroje bez převodovky ProDrive™: Za podmínek, které způsobují vysoký tlak v hydrostatickém okruhu pojezdu a stroj snižuje pojezdovou rychlost nebo zastavuje, přestavte multifunkční páku do neutrální polohy a zařaďte nižší převodový stupeň.

Přepínat mezi nízkými (želva) a vysokými otáčkami (králík) můžete i během pohybu stroje.

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company.

H117025—UN—28MAR16

Pomalá rychlost stírání

Proces k úpravě:

1. Stiskněte tlačítka, pokud je potřeba více trakce.
2. Stiskem tlačítka vypněte.

H117024—UN—28MAR16

Vysoký rychlostní rozsah

1. Pokud potřebujete vyšší otáčky, stiskem tlačítka je zapněte.
2. Stiskem tlačítka vypněte.

⚠ POZOR: Stroje jiné než ProDrive™: Ve VYPNUTÉM stavu pojezdová rychlost stoupne, v ZAPNUTÉM stavu pojezdová rychlost klesne.

SS43267,0000838-16-27JAN17

Závěrka diferenciálu (je-li součástí výbavy)

H117026—UN—28MAR16

Uzávěrka diferenciálu

Stisknutím tlačítka ručně zapnete/vypnete uzávěrku diferenciálu, abyste vyřešili problémy s trakcí na poli.

POZNÁMKA: Uzávěrka diferenciálu není aktivovaná, když je ZAPNUTÝ spínač přepravy po pozemních komunikacích. Diferenciál se vypne při sešlápnutí brzdových pedálů.

Aktivace je možná pouze v případě, že je pojezdová rychlost nižší než 10 km/h (6.2 mph) a automaticky se vypne, když pojezdová rychlost překročí 12 km/h (7.5 mph).

SS43267,0000839-16-27JAN17

Parkovací brzda

H117028—UN—28MAR16

Parkovací brzda

Stisknutím tlačítka se ručně nebo automaticky aktivuje/deaktivuje parkovací brzda, aby zabránila pohybu stroje.

Automatický režim: Je-li multifunkční páka v neutrální poloze a rychlost je nižší než 1,5 km/h (1 mph), bude aktivována parkovací brzda. Pokud je multifunkční páka přestavena mimo neutrální polohu, dojde k uvolnění parkovací brzdy.

Manuální režim: Je-li multifunkční páka v neutrální poloze a rychlost je nižší než 3,0 km/h (1.9 mph), bude aktivována parkovací brzda. Pokud přesunete multifunkční páku z neutrální polohy nebo je rychlost vyšší než 1,5 km/h (1 mph), zazní zvukový výstražný signál.

- Pro aktivaci parkovací brzdy stiskněte tlačítko parkovací brzdy. Svítící kontrolka parkovací brzdy na rohovém sloupku indikuje, že parkovací brzda je aktivní.
- Stiskněte tlačítko parkovací brzdy pro uvolnění parkovací brzdy, když je multifunkční páka v neutrální poloze. Kontrolka parkovací brzdy na rohovém sloupku zhasne. Parkovací brzda je stále aktivovaná, dokud se multifunkční páka nepohne z neutrální polohy a nedojde k návratu do automatického režimu.

SS43267,000083A-16-27JAN17

Kontrolka čištění výfukového filtru

H120319—UN—22JUN17

Kontrolka čištění výfukového filtru

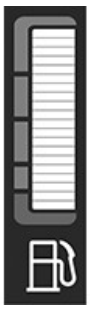
Kontrolka čištění výfukového filtru se rozsvítí, pokud filtrační systém výfukových plynů aktivně čistí filtr výfuku.

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company.

DŮLEŽITÉ: Final Tier 4 / stupeň V: Pokud je motor VYPNUT při provádění čištění výfukového filtru nebo krátce po dokončení čištění, může dojít k poškození součástí čištění výfuku. Na displeji se zobrazí výstražná zpráva a ozve se výstraha. Nastartujte motor a postupujte podle zpráv na displeji, aby mohly součásti vychladnout.

SS43267,0000A67-16-05MAR18

Ukazatel hladiny paliva



H117824—UN—22DEC16

Ukazatel palivoměru

Ukazatel hladiny paliva ukazuje množství paliva zbývajícího v nádrži.

- Pokud zbývá 10 % paliva, zabliká ukazatel paliva, zazní zvuková výstraha a zobrazí se zpráva o nízkém stavu kapaliny.

SS43267,000083C-16-27JAN17

Ukazatel hladiny kapaliny výfuku (DEF)

H118085—UN—22DEC16

Ukazatel hladiny kapaliny výfuku (DEF)

Ukazatel hladiny kapaliny výfuku (DEF) – udává, kolik kapaliny zbývá v nádrži.

- Pokud zbývá 10 %, zabliká ukazatel hladiny, zazní zvuková výstraha a zobrazí se zpráva o nízkém stavu kapaliny.
- Jakmile hladina klesne na 0 %, ukazatel hladiny se rozsvítí a přestane blikat, zazní bezpečnostní varování a zobrazí se zpráva o prázdné nádrži kapaliny a omezení výkonu motoru.
- Jakmile dojde náplň soustavy, ukazatel hladiny se rozsvítí a přestane blikat. Zazní bezpečnostní varování a zobrazí se zpráva o prázdné nádrži kapaliny, omezení výkonu motoru a omezení rychlosti. Rozsvítí se výstražná kontrolka zastavení motoru (červená), omezí se výkon motoru a budou omezeny funkce stroje.

SS43267,000083D-16-27JAN17

Spínač rychlého zastavení

H117033—UN—15APR16

Spínač rychlého zastavení

Spínač rychlého zastavení vám umožňuje vypnout několik systémů současně v případě nouze.

POZOR: Stroje ProDrive™: Stisknutí spínače rychlého zastavení se zapnutým pohonem separačního ústrojí bude mít za následek pomalé zastavení stroje. Pro resetování systému pohonu se musí multifunkční páka vrátit do neutrální polohy.

Převodovka s tlačítkovým řazením nebo stroje s mechanickým řazením: Pokud stisknete spínač rychlého zastavení se zapnutým separačním ústrojím, jste odpovědni za přitažení multifunkční páky pro zastavení stroje.

Doporučuje se vždy používat bezpečnostní pás chránící před vážnými zraněními.

DŮLEŽITÉ: V případě zanesení lze tímto spínačem vypnout pohon žacího válu.

POZNÁMKA: Stisknutím spínače pohonu vyprazdňovacího dopravníku na multifunkční páce obnovíte činnost vyprazdňovacího dopravníku. Pro zapnutí pohonu žacího válu přestavte spínač zapnutí pohonu žacího válu do polohy VYPNUTO a zpět do polohy ZAPNUTO.

Při stisknutí spínače rychlého zastavení se zastaví tyto systémy:

- Zapnutí pohonu žacího válu
- Hnací ústrojí vyprazdňovacího dopravníku
- Vyklápění vyprazdňovacího šnekového dopravníku
- Kryty zásobníku zrna (jsou-li ve výbavě)
- Vyklápění koncovky šnekového dopravníku (je-li ve výbavě)

- ProDrive™ (pomalé zastavení pohonu) (je-li ve výbavě)

SS43267,000083E-16-27JAN17

Spínač vyklápění koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku

H117003—UN—22DEC16

Spínač pohonu vyprazdňovacího šnekového dopravníku

Spínač vyklápění vyprazdňovacího šnekového dopravníku umožňuje vyklápět nebo přiklápět koncovku vyprazdňovacího dopravníku v manuálním nebo automatickém režimu.

Požadavky na systém:

- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích musí být v poloze pro práci na poli.
- Musíte sedět na sedadle v kabině.

Stisknutím horní části spínače vyklopíte koncovku vyprazdňovacího šnekového dopravníku. Stisknutím dolní části spínače přiklopíte koncovku vyprazdňovacího šnekového dopravníku zpět.

Manuální ovládání: Částečně stiskněte a podržte spínač, dokud koncovka nedosáhne požadované polohy. Po uvolnění spínače je pohyb koncovky zastaven.

Automatické ovládání: Stiskněte plně spínač a uvolněte jej. Koncovka bude vyklopena nebo přiklopena do krajní polohy, aniž by bylo nutné spínač držet.

POZNÁMKA: Funkce automatického vyklápění koncovky nefunguje, pokud je zapnutý pohon šnekového vyprazdňovacího dopravníku. Pokud vyprazdňovací šnekový dopravník nepoužíváte, vraťte ho zpět do transportní polohy.

SS43267,0000A65-16-13DEC17

Spínač pohonu vykládacího šroubového dopravníku

H123658—UN—02MAR18

Spínač pohonu vykládacího šroubového dopravníku

Spínač (A) hnacího ústrojí vyprazdňovacího šnekového dopravníku umožňuje zapnutí pohonu nebo vypnutí pohonu vyprazdňovacího dopravníku.

Požadavky na systém:

- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích musí být v poloze pro práci na poli.
- Musíte sedět na sedadle v kabině.

Jedním stisknutím spínače ZAPNETE pohon vyprazdňovacího dopravníku, druhým stisknutím pohon vyprazdňovacího dopravníku VYPNETE. Kontrolka SVÍTÍ, pokud je pohon zapnutý.

POZNÁMKA: Pohon vyprazdňovacího šnekového dopravníku lze rovněž VYPNOUT pomocí spínače rychlého zastavení v případě nouze. Pro zapnutí pohonu vyprazdňovacího šnekového dopravníku po zastavení žacího válu a vyprazdňovacího šnekového dopravníku pomocí spínače rychlého zastavení stiskněte opět spínač pohonu vyprazdňovacího šnekového dopravníku.

Hnací ústrojí vyprazdňovacího šnekového dopravníku se zapne, pouze pokud tlačítko podržíte stisknuté a koncovka vyprazdňovacího šnekového dopravníku bude v automatickém režimu nebo pokud je koncovka manuálně vyklopena na více než 50% svého rozsahu pohybu.

Pokud po zapnutí pohonu řidič opustí sedadlo, pohon vyprazdňovacího šnekového dopravníku pracuje ještě po dobu pěti sekund a potom je vypnut. Pro zapnutí se usaďte na sedadlo a znovu stiskněte spínač pohonu vyprazdňovacího šnekového dopravníku.

- Dalším stiskem tlačítka zapněte. Kontrolka SVÍTÍ, pokud je pohon zapnutý.
- Dalším stisknutím spínače vypnete.

SS43267,0000840-16-02MAR18

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Tlačítko obnovení AutoTrac™ (je-li ve výbavě)

H117005—UN—15APR16

Tlačítko obnovení činnosti AutoTrac™

Tlačítko obnovení AutoTrac™ vám umožňuje systém aktivovat nebo deaktivovat.

Tlačítko obnovení AutoTrac™ také aktivuje nebo deaktivuje systém RowSense™. Další informace najdete v návodu k obsluze AutoTrac™.

Požadavky na systém:

- Motor je v činnosti.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích musí být v poloze pro práci na poli.
- Spínač pohonu žacího válu je v poloze zapnuto.
- Řidič usazený na sedadle.

Stiskněte pro zapnutí systému. Opětovným stisknutím spínače funkci vypnete.

SS43267,0000841-16-27JAN17

Přepínač zvedání/spouštění a náklonu žacího válu (je-li ve výbavě)

H116348—UN—19DEC16

Spínač zvedání/spouštění žacího válu

Spínač (A) zvedání/spouštění a náklonu žacího válu umožňuje zvedat nebo spouštět a naklánět skříň vkládacího ústrojí.

Požadavky na systém:

- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích musí být v poloze pro práci na poli.
- Musíte sedět na sedadle v kabině.

Stisknutím a podržením horní části spínače je žací vál zvedán.

Stisknutím a podržením dolní části spínače je žací vál spouštěn dolů.

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company

POZNÁMKA: Spínač zvedání/spouštění žacího válu má dvě aretované polohy. Částečným stlačením spínače bude žací vál pomalu zvedán nebo spouštěn. Když spínač stisknete úplně, žací vál se zvedá nebo spouští vyšší rychlostí.

Stisknutím a podržením levé nebo pravé části spínače nakláníte skříň vkládacího ústrojí.

SS43267,0000842-16-27JAN17

Přestavování přiháněče nahoru/dolů a vpřed/vzad (pokud je součástí výbavy)

H116349—UN—19DEC16

Přestavování přiháněče nahoru/dolů a vpřed/vzad

Spínač zvedání/spouštění přiháněče a přestavování přiháněče v podélném směru umožňuje přestavovat přiháněč do požadované polohy.

Použití spínače k přestavení přiháněče nahoru/dolů a vpřed/vzad (pokud je součástí výbavy):

- Stisknutím a podržením horní části spínače se přiháněč zvedá nahoru.
- Stisknutím a podržením dolní části spínače se přiháněč spouští dolů.
- Stisknutím a podržením levé části spínače vysunete přiháněč dopředu.
- Stisknutím a podržením pravé části spínače vysunete přiháněč dozadu.

SS43267,0000843-16-27JAN17

Otáčky předlohového hřídele skříně vkládacího ústrojí a nastavitelné desky adaptéru pro sklizeň kukuřice (je-li součástí vybavení)

H116349—UN—19DEC16

Otáčky předlohového hřídele skříně vkládacího ústrojí, nastavitelné desky adaptéru pro sklizeň kukuřice

Spínač umožňuje ovládat otáčky předlohového hřídele

skříně vkládacího ústrojí nebo nastavitelné desky adaptéru pro sklizeň kukuřice.

Použití spínače otáček zadního hřídele skříně vkládacího ústrojí a nastavitelných desek adaptéru pro sklizeň kukuřice (jsou-li součástí vybavení):

- Stisknutím horní části spínače zvýšíte otáčky předlohového hřídele.
- Stisknutím dolní části spínače snížíte otáčky předlohového hřídele.
- Jedním stisknutím levé nebo pravé části spínače aktivujte displej.
- Stiskem levé části spínače zvýšíte vzdálenost nastavitelných desek.
- Stiskem pravé části spínače snížíte vzdálenost nastavitelných desek.

SS43267,0000844-16-27JAN17

Aktivační tlačítka žacího válu

H116346—UN—19DEC16

Aktivační tlačítka žacího válu

Aktivační tlačítka žacího válu umožňují aktivovat následující funkce stisknutím jednoho ze tří tlačítek.

POZNÁMKA: Všechny polohy žacího válu nastavované aktivačními tlačítky lze změnit pomocí spínače zvedání/spouštění a přestavování přiháněče v podélném směru, nebo spínače zvedání/spouštění a náklonu žacího válu v příčném směru. Pokud je manuálně vyřazena funkce aktivačního tlačítka, pro opětovné zapnutí funkce stiskněte požadované aktivační tlačítko.

Požadavky na systém:

- Je připojen odpovídající žací vál.
- Motor je v činnosti.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích musí být v poloze pro práci na poli.
- Obnovení výšky žacího válu, snímání výšky žacího válu nebo aktivní režim kopírování terénu žacím válem jsou povoleny.
- Žací vál je zapnutý.

Stisknutím aktivačních tlačítek žacího válu je systém aktivován. Ovládací systém žacího válu řídí a pohybuje žacím válem do zvolené polohy.

- Obnovení výšky žacího válu
- Snímání výšky žacího válu
- Ovládání příčného náklonu
- Obnovení polohy přiháněče
- Obnovení polohy nastavitelné desky
- Aktivní kopírování terénu žacím válem
- Náklon hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu (je-li ve výbavě)

SS43267,0000A38-16-18MAY17

VisionTrak™

Monitorovací systém VisionTrak™ kontroluje ztráty zrna tak, že změří reprezentativní vzorek ztrát na snímačích sítové skříně a separačního ústrojí. Systém VisionTrak™ neustále sleduje výkon stroje, aby bylo možné využívat maximální kapacitu stroje. Indikátory ukazují každou změnu objemu ztrát.

Pokud se zdá, že údaje na indikátoru nejsou v pořádku, například pokud jsou indikátory neustále plné (svítí všechny pruhy), i když neprobíhá sklizeň, nebo prázdné (nesvítí žádné pruhy) během sklizně, zkontrolujte snímače související se systémem, který vykazuje chybu. Viz kontroly činnosti a postupy při prohlídce snímačů v návodu k obsluze systému VisionTrak™.

Požadavky na systém:

Stav motoru	Funkční
Spínač provozu po pozemních komunikacích	Poloha pole
Spínač pohonu žacího válu a separátoru	Zapnuto

Položky dostupné na stránce VisionTrak™:

H117835—UN—22DEC16

Indikátor ztrát v sítové skříni

Indikátor ztrát v sítové skříni – ukazuje ztráty zrna v sítové skříni.

H126288—UN—06JUN19

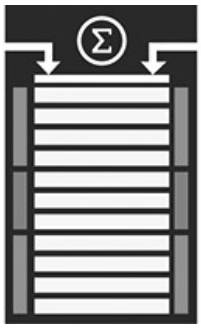
Indikátory rozsahu ztrát

Indikátory rozsahu ztrát – zobrazují, zda jsou úrovně ztrát na přijatelné úrovni. Zelená oblast uprostřed sloupcového grafu značí přijatelné úrovně ztrát. Oranžové oblasti nad a pod zelenou oblastí indikují ztráty, které nejsou na přijatelné úrovni.

H126289—UN—06JUN19

Symbol součtu

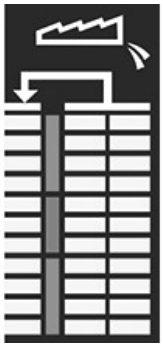
Symbol součtu – zobrazuje se nad indikátorem celkových ztrát.



H117836—UN—22DEC16

Indikátor celkových ztrát

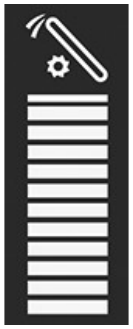
Indikátor celkových ztrát – zobrazuje průměrnou hodnotu ztráty zrna v prostoru sítové skříně a separačního ústrojí.



H117837—UN—22DEC16

Indikátor ztrát na separačním ústrojí

Indikátor ztrát v separátoru – zobrazuje ztráty zrna v oblasti separačního ústrojí. Pokud systém pracuje správně, je nad sloupcovým grafem zobrazen symbol separačního ústrojí.



H117838—UN—22DEC16

Indikátor objemu omlatu

Indikátor objemu omlatu – zobrazuje objem omlatu. Na indikátoru objemu omlatu lze pravidelně kontrolovat, zda dochází ke zvyšování nebo snižování objemu omlatu.

MM95366,0000475-16-06JUN19

Přístup ke zvuku

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

N144957—UN—24MAY19

Nabídka

1. Nabídka

N144956—UN—24MAY19

Nastavení stroje

2. Karta Nastavení stroje

N144940—UN—24MAY19

Audio

3. Audio

N144941—UN—24MAY19

Audio

Přístup k aplikaci prostřednictvím navigačního pruhu:

Stiskněte tlačítko zvuku na navigačním panelu pod displejem.

N0LMWLO,0000058-16-28MAY19

Audio

Položky dostupné na hlavní stránce zvuku:

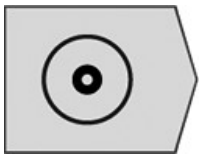
POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

N144954—UN—24MAY19

AM, FM a počasí

AM, FM a počasí — zobrazuje funkce radiopřijímače.

POZNÁMKA: Evropské modely mají kanály FM/MW/LW.



N144949—UN—24MAY19

CD

CD — zobrazuje možnosti CD.

POZNÁMKA: Pouze radiopřijímač Premium.

N144970—UN—24MAY19

XM

XM — zobrazuje možnosti XM.

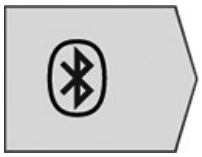
POZNÁMKA: Pouze radiopřijímač Premium. Pouze severoamerické modely.

N144965—UN—24MAY19

USB

USB — zobrazuje možnosti USB.

POZNÁMKA: Pouze radiopřijímač Premium.



N144946—UN—24MAY19

Bluetooth®

Zvuk Bluetooth® — zobrazuje možnosti Bluetooth®.

POZNÁMKA: Pouze radiopřijímač Premium.

N144943—UN—24MAY19

Pomocné zařízení

Přídavné zařízení — zobrazuje možnosti přídavného zařízení.

POZNÁMKA: Pouze radiopřijímač Premium.

N144939—UN—24MAY19

Pokročilé nastavení

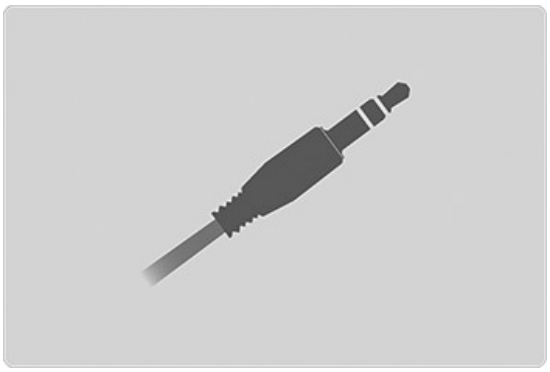
Pokročilá nastavení – umožňuje přístup k dalším úpravám a méně obvyklým nastavením.

N0LMWLO,0000059-16-28MAY19

Radiopřijímač Premium — karta Přídavné zařízení

Na stránce přídavného zařízení lze upravit hlasitost.

Položky dostupné na stránce přídavného zařízení:



N144942—UN—24MAY19

Plocha displeje

Zobrazuje zobrazený obrázek. Aktivita/informace se zobrazují pouze na externím zařízení, ne na displeji CommandCenter™.

N144967—UN—24MAY19

Hlasitost

Tlačítkem + nebo − upravíte hlasitost nahoru nebo dolů.

N144958—UN—24MAY19

Ztlumit

Tímto tlačítkem ztlumíte zvuk.

N144951—UN—24MAY19

Zavřít

Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

Externí přídavná zařízení:

Externí audiozařízení lze připojit pomocí vstupu AUX. Obsluha může konektor používat k dobíjení určitých externích audiozařízení. Příkladem externího audiozařízení může být přenosný CD přehrávač, přehrávač minidisků nebo MP3 přehrávač.

N144944—UN—24MAY19

Vnější vstup

Připojte externí audiozařízení přes pomocný vstup a stiskněte tlačítko SRC, dokud se na rádiu neobjeví nápis AUX.

POZNÁMKA: Vnější audiozařízení lze zvolit, pouze pokud je audiozařízení připojeno ke vstupu AUX.

Hlasitost připojeného zdroje zvuku lze seřídit na hlasitost v režimu rádia.

Nastavení hlasitosti pro vstup AUX:

1. Opakovaně tiskněte tlačítko SRC, až se zobrazí požadovaný zdroj zvuku.
2. Stiskněte tlačítko NABÍDKA. Bude zobrazeno GAIN s aktuálně nastavenou hodnotou.
3. Otáčením ovladače hlasitosti po nebo proti směru hodinových ručiček seřiďte hlasitost od —9 do +9.
4. Nabídku zavřete opakovaným stisknutím tlačítka NABÍDKA.

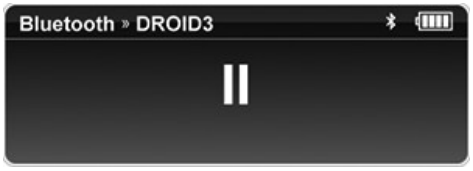
N0LMWLO,000005A-16-28MAY19

Karta prémiového rádia – Bluetooth®

Na stránce Bluetooth® lze přehrát, pozastavit a vybrat stopu. Také lze na této stránce upravit hlasitost.

POZNÁMKA: Ne všechna zařízení podporují funkci pozastavení. Zařízení lze ztlumit hlasitost, ale ne přerušit přehrávání.

Položky dostupné na stránce Bluetooth®:



N144945—UN—24MAY19

Plocha displeje

Zobrazení aktuální činnosti/informací Bluetooth®.

N144959—UN—24MAY19

Předchozí/další

Tato tlačítka slouží k přechodu na předchozí nebo další stopu. Prvním stisknutím tlačítka Předchozí přejdete na začátek aktuálně přehrávané stopy.

N144960—UN—24MAY19

Přehrávání/Pauza

Tímto tlačítkem spustíte nebo pozastavíte přehrávání stopy.

N144967—UN—24MAY19

Hlasitost

Tlačítkem + nebo − upravíte hlasitost nahoru nebo dolů.

N144958—UN—24MAY19

Ztlumit

Tímto tlačítkem ztlumíte zvuk.

N144951—UN—24MAY19

Zavřít

Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

Externí zařízení Bluetooth®:

Před použitím technologie Bluetooth® je nutné ji nejprve nastavit na radiopřijímači.

Nastavení technologie Bluetooth®

1. Na mobilním přístroji aktivujte Bluetooth®.
2. Mód BT MODE zobrazíte opakovaným stisknutím tlačítka NABÍDKA na rádiu.
3. Počkejte 2 sekundy, až se zobrazí BT OFF nebo BT ON. Otáčením ovladače hlasitosti po směru nebo proti směru hodinových ručiček zapněte nebo vypněte režim Bluetooth®. Může to trvat až 5 sekund.
4. Opakovaně tiskněte tlačítko NABÍDKY, dokud se na displeji nezobrazí CON-TYPE. Zvolte správný typ spojení telefonu a zvuku (výchozí režim).
5. Pro párování zařízení stiskněte tlačítko NABÍDKA, dokud se nezobrazí BT Pair.
6. Na zařízení zadejte PIN.

Párování může trvat až 5 minut. Během procesu párování přerušovaně svítí symbol Bluetooth®. Jakmile je mobilní telefon / externí zdroj zvuku spárován úspěšně, lze přijímat telefonická volání a zvukové zprávy z mobilního telefonu / externího zdroje zvuku a přehrávat je v rádiu. Informace o kontaktech ani historie volání se do přístroje CommandCenter™ nepřenášejí.

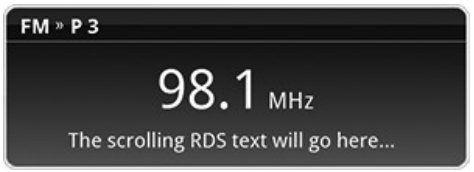
N0LMWLO,000005B-16-28MAY19

Karta AM, FM, kanál počasí

Na stránce Kanál lze najít a vybrat požadovanou radiostanici, ukládat stanice jako předvolby a upravovat hlasitost zvuku.

POZNÁMKA: Evropské modely mají kanály FM/MW/LW.

Položky dostupné na stránce AM, FM a počasí:



N144955—UN—24MAY19

Plocha displeje

Zobrazení aktuálního nastavení/informací rádia.

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company

N144962—UN—24MAY19

Ruční ladění

Těmito tlačítky lze ručně naladit požadovanou stanici. Každé stisknutí softwarového tlačítka zvýší nebo sníží frekvenci radiopřijímače o standardní krok.

N144959—UN—24MAY19

Předchozí/další

Stisknutím vyhledáte nejbližší dostupnou stanici před nebo za naladěnou stanicí.

N144961—UN—24MAY19

Scan (Procházení)

Zvolte pro přepínání mezi dostupnými radiostanicemi. Každá stanice se bude přehrávat po dobu 5 sekund a potom bude naladěna následující stanice. Cyklus skončí při návratu na původní stanici nebo opětovným stisknutím tlačítka ladění.

Vyberte jeden z dostupných kanálů.

POZNÁMKA: Evropské modely mají kanály FM/MW/LW.

N144950—UN—24MAY19

Přepínání kanálů

Často používané stanice si můžete uložit jako předvolby. Pro každé pásmo FM1, FM2, FMT, AM a AMT lze naprogramovat až šest stanic.

Nastavení nebo změna předvoleb:

1. Přejděte na požadovanou stanici.
2. Podržte stisknuté požadované tlačítko předvolby po dobu tří sekund, dokud se neozve pípnutí.

N144963—UN—24MAY19

Předvolby

POZNÁMKA: Předvolby WX nelze změnit.

N144967—UN—24MAY19

Hlasitost

Tlačítkem + nebo − upravíte hlasitost nahoru nebo dolů.

N144958—UN—24MAY19

Ztlumit

Tímto tlačítkem ztlumíte zvuk.

N144951—UN—24MAY19

Zavřít

Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

N0LMWLO,000005C-16-28MAY19

Radiopřijímač Premium — karta USB

Na stránce USB lze přehrát, pozastavit a vybrat stopu. Také lze na této stránce upravit hlasitost.

Položky dostupné na stránce USB:

N144964—UN—24MAY19

Plocha displeje

Zobrazení aktuální činnosti/informací CD.

N144959—UN—24MAY19

Předchozí/další

Tato tlačítka slouží k přechodu na předchozí nebo další stopu. Prvním stisknutím tlačítka Předchozí přejdete na začátek aktuálně přehrávané stopy.

N144960—UN—24MAY19

Přehrávání/Pauza

Tímto tlačítkem spustíte nebo pozastavíte přehrávání stopy.

N144967—UN—24MAY19

Hlasitost

Tlačítkem + nebo − upravíte hlasitost nahoru nebo dolů.

N144958—UN—24MAY19

Ztlumit

Tímto tlačítkem ztlumíte zvuk.

N144951—UN—24MAY19

Zavřít

Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

Externí zařízení USB:

Externí audiozařízení lze připojit pomocí vstupu USB. Obsluha může konektor používat k dobíjení určitých externích audiozařízení. Příkladem externího audiozařízení může být přenosný CD přehrávač, přehrávač minidisků nebo MP3 přehrávač.

N144966—UN—24MAY19

Vstup USB

Připojte audiozařízení USB přes vstup USB a stiskněte několikrát tlačítko SRC, dokud se na rádiu neobjeví nápis USB.

POZNÁMKA: USB audiozařízení lze zvolit, pouze pokud je k externímu USB vstupu připojeno USB zařízení.

N0LMWLO,000005D-16-28MAY19

Radiopřijímač Premium — karta XM (pokud je součástí výbavy)

Na stránce XM lze najít a vybrat požadovanou radiostanici XM, ukládat stanice jako předvolby a upravovat hlasitost zvuku.

POZNÁMKA: Dostupné pouze v Severní Americe.

Položky dostupné na stránce XM:

N144969—UN—24MAY19

Plocha displeje

Zobrazení aktuální XM informace/nastavení rádia XM.

N144959—UN—24MAY19

Předchozí/další

Stisknutím vyhledáte nejbližší dostupnou stanici před nebo za naladěnou stanicí.

N144947—UN—24MAY19

Kategorie

Vyberte ke spuštění režimu hledání kategorie. Zobrazí se obrazovka režimu hledání kategorie. Pomocí šipek nahoru a dolů zobrazíte dostupné kategorie, šipkami vlevo a vpravo zobrazíte dostupné kanály.

N144952—UN—24MAY19

Přímé ladění

Zadejte požadovaný kanál pomocí klávesnice.

N144968—UN—24MAY19

Přepínání kanálů

Vyberte jeden z dostupných kanálů.

Často používané stanice si můžete uložit jako předvolby. Pro každé pásmo lze naprogramovat až šest stanic.

Nastavení nebo změna předvoleb:

1. Přejděte na požadovanou stanici.

N144971—UN—24MAY19

Předvolby

2. Podržte stisknuté požadované tlačítko předvolby po dobu tří sekund, dokud se neozve pípnutí.

Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

N0LMWLO,000005E-16-28MAY19

N144967—UN—24MAY19

Hlasitost

Tlačítkem + nebo − upravíte hlasitost nahoru nebo dolů.

N144958—UN—24MAY19

Ztlumit

Tímto tlačítkem ztlumíte zvuk.

N144951—UN—24MAY19

Zavřít

Radiopřijímač Premium — karta CD (pokud je součástí výbavy)

Na stránce CD lze přehrát, pozastavit a vybrat stopu. Také lze na této stránce upravit hlasitost.

Položky dostupné na stránce CD:

N144948—UN—24MAY19

Plocha displeje

Zobrazení aktuální činnosti/informací CD.

N144959—UN—24MAY19

Předchozí/další

Tato tlačítka slouží k přechodu na předchozí nebo další stopu. Prvním stisknutím tlačítka Předchozí přejdete na začátek aktuálně přehrávané stopy.

N144960—UN—24MAY19

Přehrávání/Pauza

Tímto tlačítkem spustíte nebo pozastavíte přehrávání stopy.

N144967—UN—24MAY19

Hlasitost

Tlačítkem + nebo − upravíte hlasitost nahoru nebo dolů.

N144958—UN—24MAY19

Ztlumit

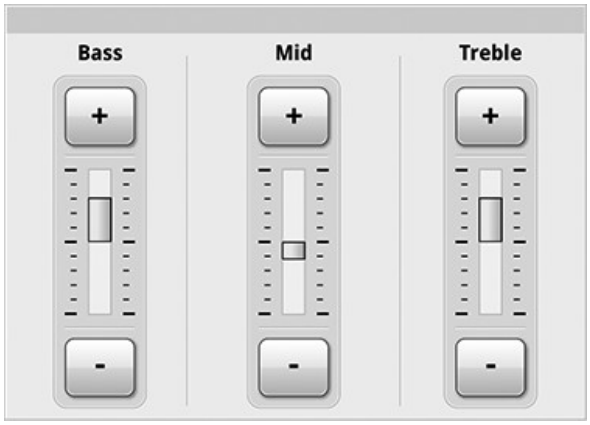
Tímto tlačítkem ztlumíte zvuk.

N144951—UN—24MAY19

Zavřít

Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

N0LMWLO,000005F-16-28MAY19



N144953—UN—24MAY19

Ekvalizér

Ekvalizér — úprava nastavení zvuku.

N0LMWLO,0000060-16-28MAY19

Pokročilé nastavení

Pokročilá nastavení — umožňují přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

Položky dostupné na stránce Pokročilá nastavení:

Přístup k aplikaci Combine Advisor™

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

H113668—UN—22OCT15

Nabídka

1. Nabídka

H125018—UN—01FEB19

Combine Advisor™

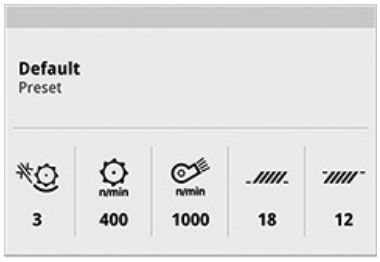
2. Combine Advisor™

AZ06166,00005F5-16-05FEB19

Combine Advisor™

Systém Combine Advisor™, dříve Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky 2, je místo, kde můžete získat přístup k optimalizaci výkonu a k systémům HarvestSmart™, Active Terrain Adjustment™ a Auto Maintain.

POZNÁMKA: Některé z níže uvedených položek jsou zobrazeny jen na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.



H125019—UN—06FEB19

Aktuální nastavení

Aktuální nastavení – zvolte oblast obrazovky Aktuální nastavení a přejděte do aplikace Nastavení sklizně.

H125020—UN—06FEB19

Stav automatizace

Stav automatizace – část Stav automatizace zobrazuje stav kteréhokoliv individuálního systému, např. HarvestSmart™, Active Terrain Adjustment™ nebo Auto Maintain.

H125040—UN—01FEB19

Optimalizace sklizně

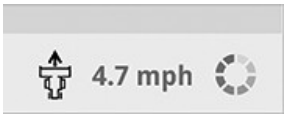
Optimalizace sklizně – přejdete do aplikace Optimalizace výkonu, dříve Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky.

N118004—UN—22OCT15

Pokročilé nastavení

Pokročilé nastavení – pokročilé nastavení umožňuje přístup k dalším úpravám a méně obvyklým nastavením.

HarvestSmart™



H125582—UN—01FEB19

HarvestSmart™

HarvestSmart™ – mění pojezdovou rychlost, aby byl zachován konstantní výkon motoru. Tyto změny jsou založeny na několika faktorech sklizně, které maximalizují produktivitu a snižují únavu obsluhy. Do nastavení systému HarvestSmart™ přejdete stisknutím oblasti obrazovky vpravo od tlačítka zap/vyp.

Za následujících podmínek nemusí systém pracovat optimálně:

- Extrémně kopcovitý terén
- Propletený nebo polehlý porost
- Nadměrně bahnitý terén

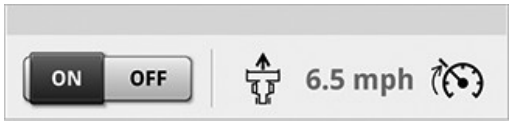
HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company
Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

POZNÁMKA: Modrý text značí, že pojezdovou rychlost řídí systém HarvestSmart™. Černý text značí, že pojezdovou rychlost řídí uživatel.

H116937—UN—05FEB19

ZAPNUTO/VYPNUTO

Automatizace umožňuje aktivovat nebo deaktivovat systém HarvestSmart™.



H125473—UN—06FEB19

Pojezdová rychlost systému HarvestSmart™

POZNÁMKA: Zde zobrazený ukazatel pojezdové rychlosti značí, že bylo dosaženo limitu pojezdové rychlosti.

Active Terrain Adjustment™

H125044—UN—06FEB19

Active Terrain Adjustment

Active Terrain Adjustment™ – automaticky nastavuje čisticí ventilátor, úhrabečné síto a zrnové síto kvůli kompenzaci terénu do kopce a z kopce. Tato nastavení jsou závislá na sklonu stroje při sklizni. Do nastavení aplikace Active Terrain Adjustment™ přejdete stisknutím oblasti obrazovky vpravo od tlačítka Zap/Vyp.

POZNÁMKA: Modré kolečko značí probíhající úpravy odchylek z důvodu změny sklonu svahu.

H116937—UN—05FEB19

ZAPNUTO/VYPNUTO

Automatizace – umožňuje aktivovat nebo deaktivovat systém Active Terrain Adjustment™.

POZNÁMKA: Funkce Active Terrain Adjustment™ nevyžaduje nastavení cíle výkonu.

Automatická údržba

H125045—UN—06FEB19

Automatická údržba

Auto Maintain – automaticky nastavuje rychlost mlácení, polohu mláticího koše, čisticí ventilátor, úhrabečné síto a zrnové síto kvůli kompenzaci změn kvality zrna a ztrát zrna během celého dne. Do nastavení systému Auto Maintain přejdete stisknutím oblasti obrazovky vpravo od tlačítka Zap/Vyp.

POZNÁMKA: Modré kolečko značí probíhající úpravy odchylek kvůli udržení cíle výkonu.

H116937—UN—05FEB19

ZAPNUTO/VYPNUTO

Automatizace – umožňuje aktivovat nebo deaktivovat systém Auto Maintain.

H113740—UN—05FEB19

Živá kamera

Živá kamera – umožňuje sledovat šikmý dopravník čistého zrna a šikmý dopravník omlatu pomocí kamery.

Historie

H125041—UN—05FEB19

Historie

Historie – umožňuje sledovat aktuální i minulé úpravy provedené systémy Auto Maintain a Active Terrain Adjustment™ a zobrazit graf výkonu stroje za posledních 30 minut.

Nastavit cíl výkonu

H125042—UN—05FEB19

Nastavit cíl výkonu

Nastavit cíl výkonu – umožňuje nastavit nový cíl výkonu při stávajících ztrátách, kvalitě zrna a úrovni výkonu motoru.

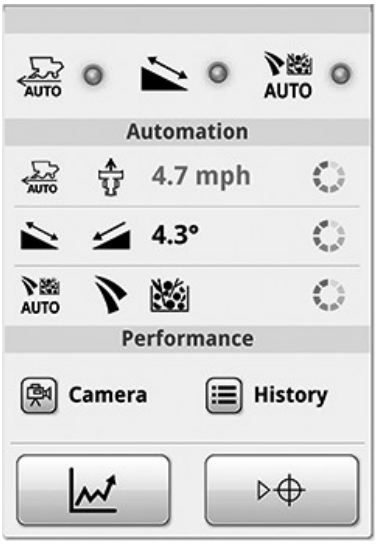
POZNÁMKA: Zvolením možnosti Nastavit cíl výkonu nastavíte oba systémy HarvestSmart™ i Auto Maintain.

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Modul stránky Provoz

Moduly pro tuto aplikaci mohou být přidány na stránky provozu pomocí Správce rozvržení.

Příklad:



H125229—UN—01FEB19

Combine Advisor™

Modul stránky provozu přejde do odlišného stavu, aby odrážel aktuální stav automatizace. Stránka obsahuje také odkazy na nastavení systémů HarvestSmart™, Active Terrain Adjustment™, Auto Maintain a odkazy na historii výkonu a grafy.

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různé moduly stránek provozu.

Klávesové zkratky

Pomocí Správce vzhledu můžete do panelu zástupců přidat klávesové zkratky.

Příklad:

H125230—UN—01FEB19

Advisor

Advisor – slouží pro rychlý přístup k aplikaci Combine Advisor™.

AZ06166,00005F6-16-30MAY19

Pokročilé nastavení

Pokročilé nastavení umožňuje nastavit parametry jemného nastavení. Informace ohledně nastavení parametrů získáte od svého prodejce produktů John Deere.

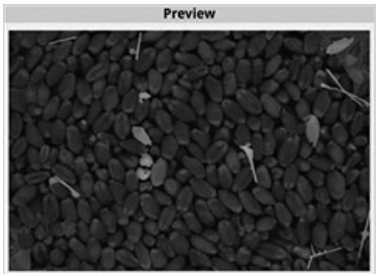
MM95366,00003F5-16-06FEB19

Video systému zrna

Umožňuje sledovat obraz z kamery ActiveVision™ šikmého dopravníku čistého zrna a šikmého dopravníku omlatu na obrazovce Živá kamera.

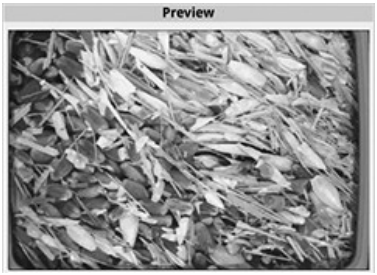
POZNÁMKA: Některé z níže uvedených položek jsou zobrazeny jen na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Položky dostupné na stránce Video systému zrna:



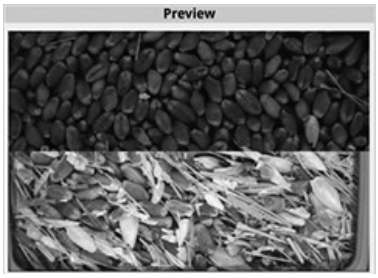
H113775—UN—30JAN17

Kamera snímající zrno



H113845—UN—31JAN17

Kamera omlatu



H113793—UN—30JAN17

Obě

Živá kamera – kamera snímající zrno, kamera omlatu a obě.

Active Vision je ochranná známka společnosti Deere & Company

H125039—UN—01FEB19

Zdroj

Zdroj – umožňuje zvolit kameru snímající zrno, kameru omlatu a nebo obě kamery.

H113730—UN—30JAN17

ZAPNUTO/VYPNUTO

Zobrazit analýzu zrna – přepínání zapnutí/vypnutí umožňuje zobrazit barevné vrstvy v analýze zrna (k dispozici pouze pro kameru snímající zrno).

POZNÁMKA: Při práci s druhem plodiny nepodporovaným systémem Auto Maintain je volba Zobrazit analýzu zrna zablokovaná v poloze vypnuto.

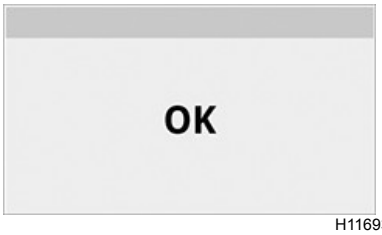
POZNÁMKA: Po zapnutí vrstev v analýze zrna se zpomalí tok živého videa.

H119768—UN—31JAN17

Analýza zrna

Legenda analýzy zrna – zobrazuje barevnou legendu pro kvalitu zrna a cizí materiál, když je přepínač analýzy zrna zapnutý.

POZNÁMKA: Uvedené položky pro kvalitu a cizí materiál se mohou měnit podle toho, co je k dispozici pro zvolený druh plodiny.



H116938—UN—30JAN17

Znečištění objektivu

Znečištění objektivu – zobrazuje, zda je nutné vyčistit objektiv.

MM95366,00003F6-16-06FEB19

Historie

Historie umožňuje sledovat úpravy provedené systémy Auto Maintain a Active Terrain Adjustment™ za posledních 12 hodin. To zahrnuje i zobrazení grafů výkonu stroje za posledních 30 minut.

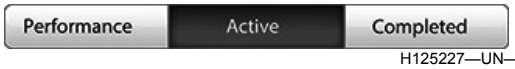
POZNÁMKA: Některé z níže uvedených položek jsou zobrazeny jen na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Položky přístupné na stránce Historie:

H125226—UN—05FEB19

Výkon

- Stisknutím přejdete na sledování historie parametru Výkon.



H125227—UN—05FEB19

Aktivní

- Stisknutím přejdete na stránku nastavení Aktivní.

H125228—UN—05FEB19

Dokončeno

- Stisknutím přejdete na stránku nastavení Dokončeno.

MM95366,00003F7-16-06FEB19

Výkon

Monitorovací systém provozu slouží k zobrazení cíle výkonu a aktuálního výkonu na časové ose. Chcete-li sledovat monitorovací systém provozu, zvolte položku Historie a nahoře záložku Výkon.

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

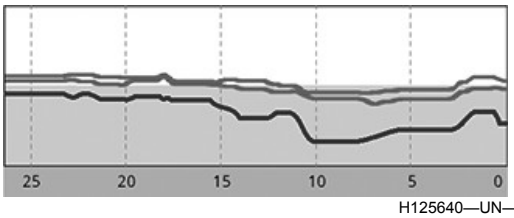
POZNÁMKA: Některé z níže uvedených položek jsou zobrazeny jen na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Položky přístupné na stránce Monitorovací systém provozu:

H125226—UN—05FEB19

Výkon/Aktivní/Dokončeno

Výkon/Aktivní/Dokončeno – přepínačem Výkon/Aktivní/Dokončeno lze přepínat mezi monitorovacím systémem výkonu, aktivními úpravami a dokončenými úpravami.



H125640—UN—05FEB19

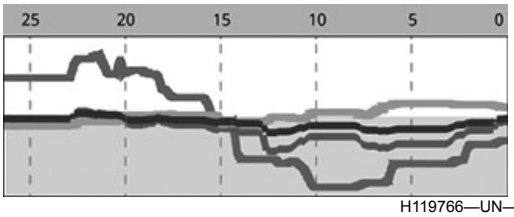
Ztráta výkonu

Ztráta výkonu – náhled na graf separačního ústrojí, zrnového síta a omlatu.

POZNÁMKA: Grafy ztráty výkonu nemusí souhlasit s displejem VisionTrak. Informace zobrazené na grafu jsou dlouhodobé trendy, zatímco displej VisionTrak zobrazuje aktuální ztrátu.

Kvalitativní výkon – náhled grafu pro parametry poškozené zrno, cizí materiál lehký, cizí materiál těžký a nevymláceno.

POZNÁMKA: Zobrazené položky mohou záviset na tom, co je k dispozici pro zvolený druh plodiny.

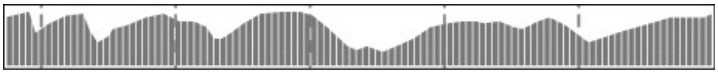


H119766—UN—06FEB19

Kvalitativní výkon

POZNÁMKA: Pokud se parametr pohybuje v zelené oblasti grafu, znamená to, že je plněn cíl výkonu.

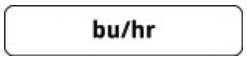
POZNÁMKA: Pokud se parametr pohybuje v bílé oblasti grafu, znamená to, že není plněn cíl výkonu. Systém Auto Maintain se poté upraví a opraví problém, aby se parametr dostal do zelené oblasti.



H119764—UN—30JAN17

Graf výkonu pole/stroj

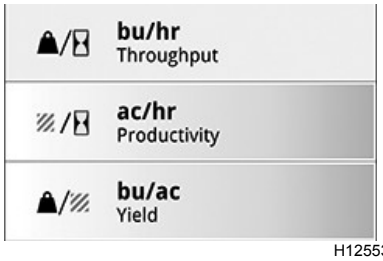
Graf výkonu pole/stroj – zobrazuje průchodnost, produktivitu nebo výnos v průběhu 30 minut.



H119776—UN—25JAN17

Jednotky

Možnosti výkonu – po zvolení lze změnit zobrazované informace.



H125532—UN—01FEB19

Možnosti výkonu

Vybírejte mezi grafem průtoku, produktivity a výnosu.

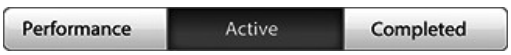
MM95366,00003F8-16-06FEB19

Aktivní

Karta Aktivní zobrazuje úpravy, které jsou právě používány v systémech Auto Maintain a Active Terrain Adjustment™. V seznamu jsou uvedena nastavení, která byla upravena, důvod jejich úpravy a jak dlouho byly úpravy používány.

Položky dostupné na stránce Historie | Aktivní:

POZNÁMKA: Některé z níže uvedených položek jsou zobrazeny jen na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

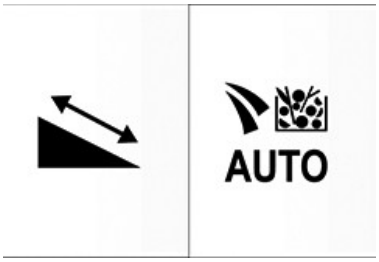


H125227—UN—05FEB19

Výkon/Aktivní/Dokončeno

Výkon/Aktivní/Dokončeno – přepínačem Výkon/Aktivní/Dokončeno lze přepínat mezi monitorovacím systémem výkonu, aktivními úpravami a dokončenými úpravami.

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.



H125522—UN—01FEB19

Symbol systému

Symbol systému – symbol značí, zda je řádek pro systém Active Terrain Adjustment™ nebo Auto Maintain.

H125523—UN—01FEB19

Odchylka

Odchylka – udává aktuální úpravy aplikované na nastavení.

H125565—UN—01FEB19

Důvod

Důvod – udává, proč je úprava používána.

H125525—UN—01FEB19

Čas. razítko

Časové razítko – udává dobu od provedení první úpravy z příslušného důvodu.

Chcete-li u konkrétní úpravy zobrazit Podrobnosti o odchylkách, vyberte úpravu v seznamu Historie.

H114674—UN—06FEB19

Zavřít

Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

MM95366,00003F9-16-06FEB19

Dokončeno

Karta Dokončeno zobrazuje úpravy provedené systémy Auto Maintain a Active Terrain Adjustment™ za posledních 12 hodin. V seznamu je uvedeno, který systém úpravu provedl, důvod provedení úpravy a před jakou dobou byly úpravy dokončeny.

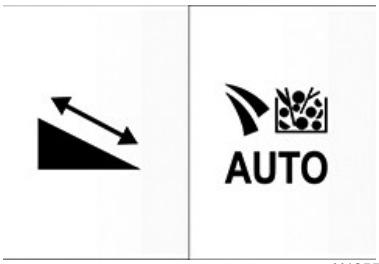
Položky dostupné na stránce Historie | Dokončeno:

POZNÁMKA: Některé z níže uvedených položek jsou zobrazeny jen na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

H125228—UN—05FEB19

Výkon/Aktivní/Dokončeno

Výkon/Aktivní/Dokončeno – přepínačem Výkon/Aktivní/Dokončeno lze přepínat mezi monitorovacím systémem výkonu, aktivními úpravami a dokončenými úpravami.



H125522—UN—01FEB19

Symbol systému

Funkce – udává, který systém provedl úpravu.

Odchylka systému Active Terrain Adjustment™ – systém Active Terrain Adjustment™ provedl dočasnou úpravu.

Odchylka systému Auto Maintain – systém Auto Maintain provedl dočasnou úpravu.

H125507—UN—01FEB19

Trvalá úprava systému Auto Maintain

Auto Maintain – systém Auto Maintain provedl trvalou úpravu.

H125565—UN—01FEB19

Důvod

Důvod – udává, proč byla úprava použita.

H125593—UN—01FEB19

Čas. razítko

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Dokončeno – udává, před jakou dobou byla úprava dokončena.

Chcete-li u konkrétní úpravy zobrazit Podrobnosti o odchylkách nebo Podrobnosti o úpravách, vyberte úpravu v seznamu Historie.

H114674—UN—06FEB19

Zavřít

Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

Proces k úpravě:

POZNÁMKA: Poslední provedená nastavení jsou uvedena v seznamu navrchu.

H116672—UN—30JAN17

Rolovací šipky

1. Pomocí rolovacích šipek posouvejte v seznamu nahoru a dolů.

H114674—UN—06FEB19

Zavřít

2. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

MM95366,00003FA-16-06FEB19

Podrobnosti o odchylkách

V podrobnostech o kompenzacích lze sledovat aktuální i minulé úpravy, důvod provedení úprav a kdy byly provedeny. Pokud jsou úpravy ve stavu Aktivní, úpravy se právě aplikují na nastavení. Pokud jsou úpravy ve stavu Dokončeno, byly úpravy odebrány a nastavení bylo vráceno na předchozí hodnotu.

POZNÁMKA: Na této stránce jsou zobrazeny pouze některé položky v závislosti na dostupných možnostech.

Položky dostupné na stránce Podrobnosti o odchylkách pro aktivní úpravy:

H125594—UN—01FEB19

Aktivní odchylka

Aktivní odchylka – zobrazuje aktuálně aplikované odchylky.

H113747—UN—30JAN17

Důvod automatické údržby

H119861—UN—06FEB19

Důvod Active Terrain Adjustment™

Důvod – udává, proč jsou prováděny úpravy (aktuální sklon pro Active Terrain Adjustment™ a aktuálně detekované problémy pro systém Auto Maintain).

H125579—UN—01FEB19

Čas. razítko

Časové razítko – ukazuje, před jakou dobou byla aplikována první odchylka z příslušného důvodu.

H113740—UN—05FEB19

Živá kamera

Živá kamera – sledování šikmého dopravníku čistého zrna a šikmého dopravníku omlatu pomocí kamery.

Položky dostupné na stránce Podrobnosti o odchylkách pro dokončené úpravy:

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

H125594—UN—01FEB19

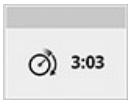
Aktivní odchylka

Maximální odchylka – zobrazuje maximální odchylku provedenou v každém nastavení z příslušného důvodu.

H125587—UN—01FEB19

Čas. razítko

Časové razítko – ukazuje, před jakou dobou byla odebrána poslední odchylka z příslušného důvodu.



H119866—UN—30JAN17

Trvání

Trvání – zobrazuje, kolik času uplynulo od okamžiku provedení první odchylky do okamžiku odebrání poslední odchylky z příslušného důvodu.

H113747—UN—30JAN17

Důvod automatické údržby

H119861—UN—06FEB19

Důvod Active Terrain Adjustment™

Důvod – udává důvody provedení uvedených odchylek.

H113740—UN—05FEB19

Živá kamera

Živá kamera – sledování šikmého dopravníku čistého zrna a šikmého dopravníku omlatu pomocí kamery.

MM95366,00003FB-16-06FEB19

Podrobné informace o seřízení

V podrobnostech o úpravách lze sledovat, jaké úpravy byly provedeny a důvody jejich provedení. Je zde uvedeno, kdy byla úprava dokončena.

POZNÁMKA: Tato obrazovka Podrobnosti o úpravách se týká pouze trvalých úprav systému Auto Maintain.

Položky přístupné na stránce Podrobné informace o seřízení:

H125251—UN—06FEB19

Seřízení

Úprava – ukazuje provedenou úpravu.

H125252—UN—01FEB19

Před

Před – udává hodnotu nastavenou před provedením úpravy.

H125253—UN—01FEB19

Po

Po – udává hodnotu nastavenou po provedení úpravy.

H113747—UN—30JAN17

Důvod automatické údržby

Důvod – udává problémy, kvůli nimž bylo nastavení systému Auto Maintain upraveno.

H125587—UN—01FEB19

Čas. razítko

Časové razítko – udává, kdy byla úprava provedena.

H113740—UN—05FEB19

Živá kamera

Živá kamera – sledování šikmého dopravníku čistého zrna a šikmého dopravníku omlatu pomocí kamery.

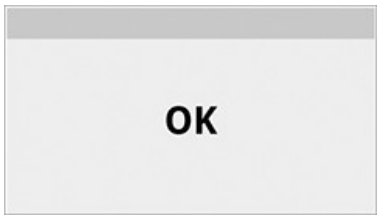
MM95366,00003FC-16-06FEB19

Znečištění objektivu

Znečištění objektivu zobrazuje množství nečistot nebo šmouh na objektivu kamery snímající zrno a omlat.

Stavy znečištění objektivu:

Kamery ActiveVision™ mají tři úrovně indikátorů znečištění objektivu, pomocí nichž lez sledovat stav kamer.



H116938—UN—30JAN17

OK

OK – indikuje, že na objektivu nejsou žádné nečistoty, nebo je jich jen málo.

H125534—UN—01FEB19

Mírné

Střední – indikuje, že na objektivu jsou nějaké nečistoty. Systém Auto Maintain pokračuje v činnosti, ale kamery je vhodné co nejdříve očistit.

H125535—UN—01FEB19

Závažné

Závažné – indikuje, že na objektivu je silné znečištění. Systém Auto Maintain se vypne a nebude funkční, dokud kamery nebudou očištěny.

POZNÁMKA: Četnost čištění je závislá na různých faktorech, včetně provozních podmínek, počasí a stavu pokosu.

MM95366,00003FD-16-06FEB19

Stav automatizace

Stav automatizace zobrazuje stav systémů HarvestSmart™,Active Terrain Adjustment™ a Auto Maintain.

POZNÁMKA: Některé z níže uvedených položek jsou zobrazeny jen na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

H125235—UN—05FEB19

Stav HarvestSmart™

Stav HarvestSmart™ – stisknutím otevřete aplikaci.

H125236—UN—05FEB19

Active Terrain Adjustment™

Stav systému Active Terrain Adjustment™ – stisknutím otevřete aplikaci.

H125237—UN—01FEB19

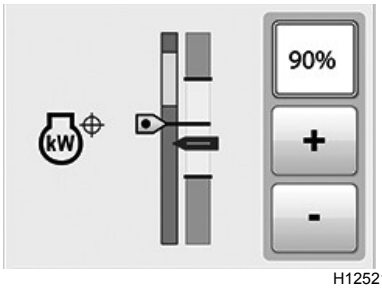
Stav Auto Maintain

Stav Auto Maintain – stisknutím otevřete aplikaci.

MM95366,00003FE-16-06FEB19

Nastavení HarvestSmart™

Nastavení HarvestSmart™ lze použít k úpravě nastavení systému HarvestSmart™. Do nastavení systému HarvestSmart™ přejdete stisknutím oblasti obrazovky vpravo od tlačítka Zap/Vyp.



H125210—UN—05FEB19

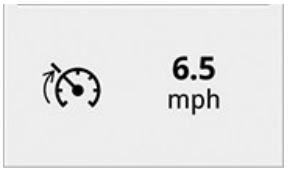
Cílový výkon motoru

Cílový výkon motoru – nastavuje cílový výkon motoru, který má systém HarvestSmart™ udržovat.

Active Vision je ochranná známka společnosti Deere & Company

HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company
Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

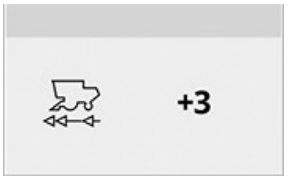
POZNÁMKA: Při řízení cílového výkonu motoru s aktivovanými ztrátami zrna a při změně cílového výkonu motoru se cílový výkon motoru změní na modrou.



H118568—UN—20JAN17

Maximální rychlost

Maximální rychlost – nastavuje maximální přípustnou pojezdovou rychlost, kterou smí systém HarvestSmart™ pracovat.



H114682—UN—20JAN17

Agresivita reakce

Agresivita reakce – reguluje, jak rychle systém HarvestSmart™ reaguje na změny podmínek sklizně.

H125233—UN—01FEB19

Spravovat cíl se ztrátou zrna

Spravovat cíl se ztrátou zrna – zvolte, pokud chcete, aby systém HarvestSmart™ upravoval rychlost tak, aby byly zachovány úrovně ztráty zrna.

MM95366,00003FF-16-06FEB19

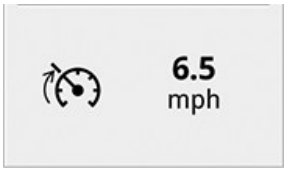
Maximální rychlost

Maximální rychlost – nastavuje maximální přípustnou pojezdovou rychlost, kterou smí systém HarvestSmart™ pracovat.

Proveďte změny, když:

- Nechcete se sklízecí mlátičkou překračovat určitou rychlost, protože terén je těžký, nebo se vyskytují takové podmínky podávání, kdy by mohlo dojít k zahlcení žacího válu.
- Nastavte maximální rychlost, při které chcete pracovat.
- Příklad: Váš žací vál má rychlost omezenou na 8 km/h (5 mph). Nastavte pojezdovou rychlost na 7.5 km/h (4.7 mph).

Proces k úpravě:



H118568—UN—20JAN17

Maximální rychlost

1. Zvolte a nastavte maximální rychlost.

H118570—UN—31JAN17

Maximální rychlost

2. Tlačítkem plus (+) požadovanou pojezdovou rychlost zvýšíte, tlačítkem mínus (−) ji snížíte.

   Minimum – 2.0 km/h (1.2 mph)

   Maximum – 14.0 km/h (8.7 mph)

   Přírůstky – 0.1 km/h (0.1 mph)

H114674—UN—06FEB19

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

Alternativní proces k úpravě:

H118573—UN—20JAN17

Maximální rychlost

1. Vyberte a aktivujte seřizovací kolečko opěrky ruky.

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

2. Pomocí seřizovacího kolečka opěrky ruky nastavte požadovanou pojezdovou rychlost.

HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company

- Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
- Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

Minimum – 2.0 km/h (1.2 mph)

Maximum – 14.0 km/h (8.7 mph)

Přírůstky – 0.1 km/h (0.1 mph)

MM95366,0000400-16-06FEB19

Agresivita reakce

Agresivita reakce reguluje, jak rychle systém HarvestSmart™ reaguje na změny podmínek sklizně.

Nastavení 1 – minimální

Nastavení 2 – snížená

Nastavení 3 – výchozí

Nastavení 4 – zvýšená

Nastavení 5 – maximální

Proveďte změny, když:

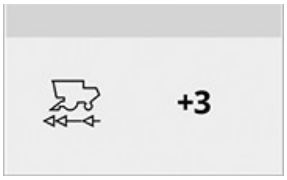
Zvyšte, když:

Chcete, aby stroj reagoval rychleji na změny podmínek sklizně.

Snižte, když:

Chcete, aby stroj reagoval pomaleji na změny podmínek sklizně.

Proces k úpravě:



H114682—UN—20JAN17

Agresivita

1. Vyberte a přejděte na Agresivita reakce.

H125211—UN—05FEB19

Agresivita

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (-) pro snížení požadované agresivity.

   Minimum – 1

   Maximum – 5

   Přírůstek – 1

H114674—UN—06FEB19

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

MM95366,0000401-16-06FEB19

HarvestSmart™ | Automatizace

Automatizace umožňuje aktivovat nebo deaktivovat systém HarvestSmart™.

Proces k úpravě:

H118557—UN—20JAN17

Aktivační tlačítko

POZNÁMKA: Systém HarvestSmart™ se deaktivuje také sešlápnutím provozních brzd.

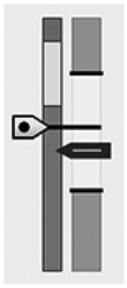
1. Pokud chcete aktivovat systém HarvestSmart™, stiskněte tlačítko 3 nebo 2 na multifunkční páce.
2. Stisknutím tlačítka 1 přepnete systém HarvestSmart™ z aktivního stavu do stavu připraven.

AZ06166,000063A-16-09MAY19

Cílový výkon motoru

Cílový výkon motoru nastavuje požadovaný výkon motoru, který by měl systém HarvestSmart™ udržovat.

Položky dostupné na stránce Cílový výkon motoru:



H125209—UN—01FEB19

Měřič výkonu motoru

Měřič výkonu motoru – ukazuje využití výkonu motoru a nastavenou hodnotu maximálního výkonu motoru. Systém neumožňuje nastavení cíle v červené oblasti.

H118584—UN—20JAN17

Indikátor cílové hodnoty

HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company

Indikátor cílové hodnoty – zobrazuje cílový výkon motoru.

H118585—UN—20JAN17

Indikátor využití

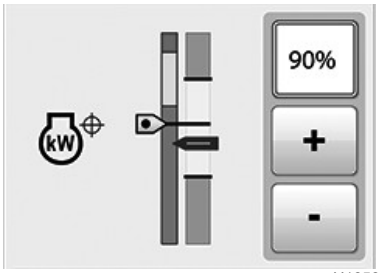
Indikátor využití – ukazuje aktuální využití výkonu motoru.

Proveďte změny, když:

- Pokud sklízíte v suchých podmínkách, na rovném terénu, při rovnoměrném podávání a stojící plodině, práce na vyšší cílový výkon motoru může poskytnout vyšší kapacitu a účinnost.
- Pokud sklízíte v blátivých podmínkách, na strmém terénu, při nerovnoměrném podávání a polehlé plodině, práce na nižší cílový výkon motoru umožňuje dosáhnout konzistentního výkonu.

POZNÁMKA: Při sklizni v blátě, na strmých kopcích nebo v nepříznivých podmínkách je vhodné nastavit cílovou hodnotu zhruba 85–95 %, aby bylo možné dodatečně zvýšit výkon a zajistit konzistentnější výkon systému.

Proces k úpravě:



H125210—UN—05FEB19

Cílový výkon motoru

1. Zvolte a nastavte cílový výkon motoru.
2. Tlačítkem plus (+) výkon motoru zvýšíte, tlačítkem mínus (−) ho snížíte.

   Minimum – 60%

   Maximum – 106%

   Přírůstek – 1%

Alternativní proces k úpravě:

H118572—UN—20JAN17

Cílový výkon motoru

1. Vyberte a aktivujte seřizovací kolečko opěrky ruky.

H115034—UN—28MAR16

Seřizovací kolečko loketní opěrky

2. Pomocí seřizovacího kolečka opěrky ruky nastavte požadovaný výkon motoru.

- Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
- Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

Minimum – 60%

Maximum – 106%

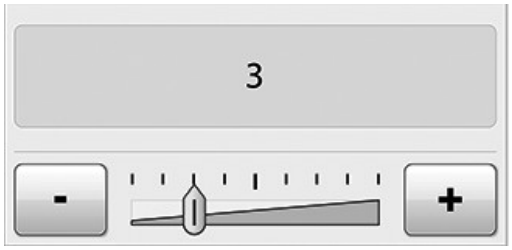
Přírůstek – 1%

MM95366,0000402-16-06FEB19

Nastavení Active Terrain Adjustment™

Aplikace Active Terrain Adjustment™ umožňuje automatické nastavení čisticího ventilátoru, úhrabečného a zrnového síta v závislosti na sklonu stroje při sklizni do kopce nebo z kopce. Do nastavení aplikace Active Terrain Adjustment™ přejdete stisknutím oblasti obrazovky vpravo od tlačítka Zap/Vyp.

Položky dostupné na stránce Nastavení aplikace Active Terrain Adjustment™:

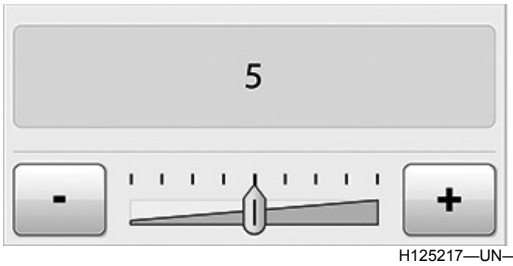


H125216—UN—05FEB19

Citlivost při jízdě do kopce

Citlivost při jízdě do kopce – zrychluje nebo zpomaluje reakci systému na sklon vozidla při sklizni do kopce, aby se snížily ztráty zrna a omlatu.

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.



H125217—UN—05FEB19

Citlivost při jízdě z kopce

Citlivost při jízdě z kopce – zrychluje nebo zpomaluje reakci systému na sklon vozidla při sklizni z kopce, aby byla zachována čistota sklízeného zrna.

H119200—UN—30JAN17

Úhrabečné síto

Jemné nastavení odchylky | Úhrabečné síto – pomocí této funkce lze změnit velikost úprav, které systém Active Terrain Adjustment™ provádí v nastavení úhrabečného síta.

H119199—UN—30JAN17

Zrnové síto

Jemné nastavení odchylky | Zrnové síto – pomocí této funkce lze změnit velikost úprav, které systém Active Terrain Adjustment™ provádí v nastavení zrnového síta.

H119750—UN—30JAN17

Ventilátor čisticího ústrojí

Jemné nastavení odchylky | Čisticí ventilátor – pomocí této funkce lze změnit velikost úprav, které systém Active Terrain Adjustment™ provádí v nastavení otáček čisticího ventilátoru.

MM95366,0000403-16-06FEB19

Citlivost při jízdě do kopce

Citlivost při jízdě do kopce umožňuje zrychlit nebo zpomalit reakci systému na sklon vozidla při jízdě do kopce, aby se snížily ztráty zrna a omlatu.

POZNÁMKA: Vyšší hodnoty citlivosti vyvolávají rychlejší reakci na změny sklonu a nižší citlivost vyvolává pomalejší reakci na změny sklonu při sklizni do kopce.

Proveďte změny, když:

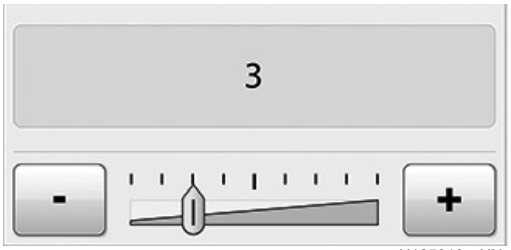
- Systém Active Terrain Adjustment™ upravuje nastavení příliš brzy nebo příliš pozdě a způsobuje tak vyšší ztráty zrna nebo omlatu při sklizni do kopce než na rovné zemi.
- Nastavte nižší citlivost, pokud zásobník zrna není čistý při sklizni do kopce.
- Nastavte vyšší citlivost, pokud jsou zvýšené úrovně ztrát v sítové skříni nebo omlatu při sklizni do kopce.

Nastavení 1 – žádné úpravy (−100)

Nastavení 5 – průměrný počet úprav (0)

Nastavení 9 – maximální úpravy (100)

Proces k úpravě:



H125216—UN—05FEB19

Citlivost

Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (-) pro snížení požadované citlivosti.

MM95366,0000404-16-06FEB19

Citlivost při jízdě z kopce

Citlivost při jízdě z kopce zrychluje nebo zpomaluje reakce systému na sklon vozidla při sklizni z kopce, aby se udržela čistota sklízeného zrna při sklizni z kopce.

POZNÁMKA: Vyšší hodnoty citlivosti vyvolávají rychlejší reakci na změny sklonu a nižší hodnoty citlivosti vyvolávají pomalejší reakci na změny sklonu při sklizni z kopce.

Proveďte změny, když:

- Systém Active Terrain Adjustment™ upravuje nastavení příliš brzy nebo příliš pozdě a způsobuje tak vyšší ztráty zrna nebo omlatu při sklizni z kopce než na rovném povrchu.
- Nastavte nižší citlivost, pokud jsou zvýšené úrovně ztrát v sítové skříni nebo omlatu při sklizni z kopce.

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

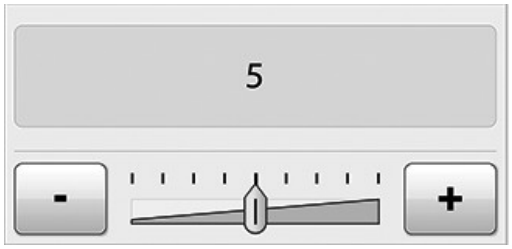
- Nastavte vyšší citlivost, pokud zásobník zrna není čistý při sklizni z kopce.

Nastavení 1 – žádné úpravy (−100)

Nastavení 5 – průměrný počet úprav (0)

Nastavení 9 – maximální úpravy (100)

Proces k úpravě:



H125217—UN—05FEB19

Citlivost

Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (-) pro snížení požadované citlivosti.

MM95366,0000405-16-06FEB19

Stav HarvestSmart™

Stav HarvestSmart™ se používá ke komunikaci aktuálního stavu systému HarvestSmart™. Stav systému HarvestSmart™ také umožňuje sledovat požadavky, které musí být splněny, aby systém správně fungoval, a chyby, které ovlivňují systém. Chcete-li zobrazit více podrobností, zvolte položku Stav HarvestSmart™.

H125235—UN—05FEB19

Stav HarvestSmart™

POZNÁMKA: Některé z níže uvedených položek jsou zobrazeny jen na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Položky zobrazené na stránce Stav HarvestSmart™:

POZNÁMKA: Zde nejsou uvedeny všechny možnosti. Chcete-li otevřít seznam aktuálních stavů, zvolte položku Stav HarvestSmart™.

H113788—UN—30JAN17

šedá

Automatizace VYPNUTA

H113784—UN—30JAN17

Zelená

Nepřipraven

H113784—UN—30JAN17

Zelená

Připraveno

H113784—UN—30JAN17

Zelená

Příprava nového cíle výkonu

H114659—UN—05JAN17

Modrá

Aktivní

H114656—UN—05JAN17

Zelená

Udržování pojezdové rychlosti

H113787—UN—30JAN17

červená

Byla zjištěna chyba

Požadavky systému HarvestSmart™:

- Automatizace HarvestSmart™ musí být ZAPNUTÁ.
- Musí být nastavená cílová hodnota výkonu.
- Stroj musí být připraven ke sklizni:
- Separační ústrojí musí být zapojeno.

HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company

- Žací vál musí být zapojen.
- Motor musí být nastaven na vysoké volnoběžné otáčky.
- Multifunkční páka musí být nastavena nejméně na 2 km/h (1.25 mph).

H113789—UN—30JAN17

Symbol nesplněno

Pokud požadavek není splněn, zobrazí se tento symbol.

H119194—UN—30JAN17

Symbol splněno

Jakmile je podmínka splněna, zobrazí se zelené zaškrtnutí.

H114674—UN—06FEB19

Zavřít

Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

MM95366,0000406-16-06FEB19

Stav Active Terrain Adjustment™

Stav Active Terrain Adjustment™ slouží k oznámení aktuálního stavu systému Active Terrain Adjustment™. Stav systému Active Terrain Adjustment™ také umožňuje sledovat požadavky, které musí být splněny, aby systém správně fungoval, a chyby ovlivňující systém.

POZNÁMKA: Některé z níže uvedených položek jsou zobrazeny jen na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

H125236—UN—05FEB19

Stav Active Terrain Adjustment™

Chcete-li zobrazit více podrobností, zvolte položku Stav systému Active Terrain Adjustment™.

Ovládací prvky zobrazené na straně Stav Active Terrain Adjustment™:

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

POZNÁMKA: Zde nejsou uvedeny všechny možnosti. Chcete-li otevřít seznam aktuálních stavů, zvolte položku Stav systému Active Terrain Adjustment™.

H114659—UN—05JAN17

Modrá

Použití odchylek

H114656—UN—05JAN17

Zelená

Monitorování

H114656—UN—05JAN17

Zelená

Nepřipraven

H113787—UN—30JAN17

červená

Byla zjištěna chyba

H113788—UN—30JAN17

šedá

Automatizace VYPNUTA

Požadavky Active Terrain Adjustment™:

- Automatizace systému Active Terrain Adjustment™ musí být zapnutá.
- Stroj musí být připraven ke sklizni:
- Separační ústrojí musí být zapojeno.
- Žací vál musí být zapojen.
- Motor musí být nastaven na vysoké volnoběžné otáčky.
- Žací vál musí být v nižší poloze, než je limit pro Zastavení záznamu.

H113789—UN—30JAN17

Hlášení

Pokud požadavek není splněn, zobrazí se zpráva.

H119194—UN—30JAN17

Zelené zatržení

Jakmile je podmínka splněna, zobrazí se zelené zaškrtnutí.

H118541—UN—30JAN17

Podrobnosti o žacím válu

Nebyl splněn požadavek "Žací vál musí být pod výškou zastavení záznamu", přejděte na stránku Header Details.

H114674—UN—06FEB19

Zavřít

Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

MM95366,0000407-16-06FEB19

Stav automatické údržby

Stav Auto Maintain se používá k oznámení aktuálního stavu systému Auto Maintain. Stav systému Auto Maintain umožňuje sledovat požadavky, které musí být splněny, aby systém fungoval správně.

POZNÁMKA: Některé z níže uvedených položek jsou zobrazeny jen na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

H125237—UN—01FEB19

Stav Auto Maintain

Chcete-li zobrazit více podrobností, zvolte položku Stav systému Auto Maintain.

Položky zobrazené na stránce Stav Auto Maintain:

POZNÁMKA: Zde nejsou uvedeny všechny závady. Chcete-li otevřít seznam aktuálních stavů, zvolte položku Stav Auto Maintain.

H114659—UN—05JAN17

Modrá

Použití odchylek

H114656—UN—05JAN17

Zelená

Získávání nového cíle výkonu

H114656—UN—05JAN17

Zelená

Monitorování

H114656—UN—05JAN17

Zelená

Nepřipraven

H114655—UN—05JAN17

šedá

Musí být podporován druh plodiny

H114657—UN—05JAN17

červená

Byla zjištěna chyba

H114655—UN—05JAN17

šedá

Automatizace VYPNUTA

Požadavky automatické údržby:

- Automatizace automatické údržby musí být ZAPNUTA.
- Musí být nastavená cílová hodnota výkonu.
- Stroj musí být připraven ke sklizni:
- Separační ústrojí musí být zapojeno.
- Žací vál musí být zapojen.
- Motor musí být nastaven na vysoké volnoběžné otáčky.
- Žací vál musí být v nižší poloze, než je limit pro Zastavení záznamu.
- Musí být v konzistentních podmínkách pro plodinu:
- Pojezdová rychlost stroje musí být stabilní.
- Musí být k dispozici tok plodiny.

H113789—UN—30JAN17

Symbol nesplněno

Pokud požadavek není splněn, zobrazí se tento symbol.

H119194—UN—30JAN17

Symbol splněno

Jakmile je podmínka splněna, zobrazí se zelené zaškrtnutí.

H114674—UN—06FEB19

Zavřít

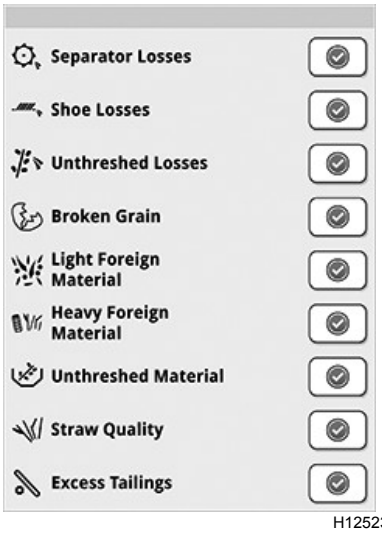
Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

MM95366,0000408-16-06FEB19

Optimalizovat výkon

Aplikace Optimalizace výkonu, dříve Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky, doporučuje uživateli úpravy na základě jednoho nebo více nahlášených problémů.

Položky dostupné na hlavní stránce Optimalizace výkonu:



H125234—UN—01FEB19

Problémy s výkonem

Problémy s výkonem – zvolte, chcete-li nahlásit jeden či více problémů s výkonem, které se týkají stroje.

H125239—UN—01FEB19

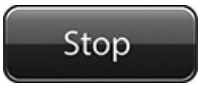
Aktuální nastavení

Aktuální nastavení – stisknutím otevřete aplikaci Nastavení sklizně.

H125240—UN—01FEB19

Řešení

Řešení – zobrazí se po nahlášení jednoho nebo více problémů s výkonem. Umožňuje přepínat mezi řešeními doporučenými systémem a aplikovat je na stroji.



H125182—UN—01FEB19

Doraz

Stop – zvolte, chcete-li smazat všechny problémy.

POZNÁMKA: Možnost Stop lze zvolit, pouze pokud je vybrán alespoň jeden problém s výkonem.

H116318—UN—25JAN17

Použít

Použít – stisknutím aplikujete aktuálně vybrané řešení.

POZNÁMKA: Možnost Použít lze zvolit, pouze pokud je vybrán alespoň jeden problém s výkonem.

H114674—UN—06FEB19

Zavřít

Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

POZNÁMKA: Pokud aplikaci Optimalizace výkonu zavřete s vybranou závažností problému, systém si aktuální výběr zapamatuje. Po opětovném otevření bude systém zjišťovat doporučení na základě těchto výběrů.

MM95366,0000409-16-06FEB19

Jemné nastavení odchylky úhrabečného síta

Jemné nastavení odchylky | Úhrabečné síto nastavuje velikost kroku úhrabečného síta v případě požadavku systému Active Terrain Adjustment™.

Zahrnout do automatizace

Proveďte změny, když:

Zahrnout do automatizace – zaškrtněte, pokud chcete, aby systém Active Terrain Adjustment™ upravoval úhrabečné síto. Pokud nechcete, aby systém Active Terrain Adjustment™ úhrabečné síto upravoval, pak zaškrtnutí políčka Zahrnout do automatizace zrušte.

Proces k úpravě:

Zrušením zaškrtnutí zabráníte systému Active Terrain Adjustment™ v úpravách úhrabečného síta.

H125220—UN—06FEB19

Zahrnout do automatizace

POZNÁMKA: Výchozí stav volby Zahrnout do automatizace se liší podle druhu plodiny.

POZNÁMKA: Pokud je zaškrtnuté pole "Zahrnout do automatizace", na hlavní obrazovce se zobrazí slovo "Řízeno". Pokud pole není zaškrtnuté, na obrazovce se zobrazí nápis "Ignorováno".

Velikost kroku

Proveďte změny, když:

POZNÁMKA: Pokud je nastavení citlivosti neúčinné, nastavte velikost kroku.

POZNÁMKA: Velikosti kroků udávají velikosti jednotlivých úprav prováděných systémem Active Terrain Adjustment™, ne celkový rozsah úprav ani počet úprav.

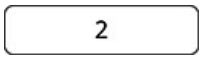
Zvýšení velikosti kroku:

Použijte, pokud nastavení maximální citlivosti nedosahuje požadovaných výsledků, nebo když jediná součást (otáčky ventilátoru, úhrabečné síto nebo zrnové síto) vyžaduje více úprav než ostatní.

Snížení velikosti kroku:

Použijte, pokud nastavení minimální citlivosti nedosahuje požadovaných výsledků, nebo když jediná součást (otáčky ventilátoru, úhrabečné síto nebo zrnové síto) vyžaduje méně úprav než ostatní.

Proces k úpravě:



H125580—UN—01FEB19

Velikost kroku

1. Zvolte položku Velikost kroku, aby se otevřela číselná klávesnice, a zadejte požadovanou hodnotu.

H114645—UN—05JAN17

Úhrabečné síto

Minimální: 1

Výchozí hodnota: Na základě sklízené plodiny.

Maximální: 3

Přírůstek: 1

H114674—UN—06FEB19

Zavřít

2. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

MM95366,000040A-16-06FEB19

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Jemné nastavení odchylky síta

Jemné nastavení odchylky | Síto nastavuje velikost kroku síta v případě požadavku systému Active Terrain Adjustment™.

Zahrnout do automatizace

Proveďte změny, když:

Zahrnout do automatizace – vyberte pokud chcete, aby systém Active Terrain Adjustment™ upravil zrnové síto. Pokud nechcete, aby systém Active Terrain Adjustment™ zrnové síto upravoval, pak zaškrtnutí políčka Zahrnout do automatizace zrušte.

Proces k úpravě:

H125220—UN—06FEB19

Zahrnout do automatizace

Zrušením zaškrtnutí zabráníte systému Active Terrain Adjustment™ v úpravách zrnového síta.

POZNÁMKA: Výchozí stav volby Zahrnout do automatizace se liší podle druhu plodiny.

POZNÁMKA: Pokud je zaškrtnuté pole "Zahrnout do automatizace", na hlavní obrazovce se zobrazí slovo "Řízeno". Pokud pole není zaškrtnuté, na obrazovce se zobrazí nápis "Ignorováno".

Velikost kroku

Proveďte změny, když:

POZNÁMKA: Pokud je nastavení citlivosti neúčinné, nastavte velikost kroku.

POZNÁMKA: Velikosti kroku jsou individuálními přírůstky, ne celkovým rozsahem nastavení nebo počtem nastavení.

Zvýšení velikosti kroku:

Použijte, pokud nastavení maximální citlivosti nedosahuje požadovaných výsledků, nebo když jediná součást (čisticí ventilátor, úhrabečné síto nebo zrnové síto) vyžaduje více úprav než ostatní.

Snížení velikosti kroku:

Použijte, pokud nastavení minimální citlivosti nedosahuje požadovaných výsledků, nebo když jediná součást (čisticí ventilátor, úhrabečné síto nebo zrnové síto) vyžaduje méně úprav než ostatní.

Proces k úpravě:

H119751—UN—30JAN17

Velikost kroku

1. Zvolte Velikost kroku, otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou hodnotu.

H114646—UN—05JAN17

Zrnové síto

Minimální: 1

Výchozí hodnota: Na základě sklízené plodiny.

Maximální: 3

Přírůstek: 1

H114674—UN—06FEB19

Zavřít

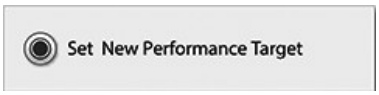
2. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

MM95366,000040B-16-07FEB19

Nelze udržet cíl

Zpráva Nelze udržet cíl v systému Combine Advisor™ oznamuje, že systém Combine Advisor™ nemusí být za aktuálních podmínek schopen udržet cíl výkonu.

Položky dostupné na stránce Nelze udržet cíl:



H125222—UN—05FEB19

Nastavit nový cíl výkonu

Nastavit nový cíl výkonu – spustí proces nastavení cílových hodnot. Má stejnou funkci jako stisknutí tlačítka Nastavit cíl výkonu.

H125223—UN—05FEB19

Zkontrolovat vnější konfiguraci

Zkontrolovat vnější konfiguraci – otevře překryvné okno Vnější konfigurace v aplikaci Nastavení sklizně a vypne systém Auto Maintain.

H125224—UN—05FEB19

Vypnout systém Auto Maintain

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Vypnout systém Auto Maintain – zavře toto překryvné okno a vypne systém Auto Maintain.

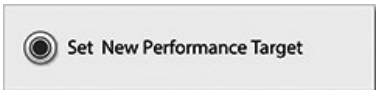
H113840—UN—06FEB19

Další

Pokračujte stisknutím tlačítka.

Proces k úpravě:

Nastavit nový cíl výkonu



H125222—UN—05FEB19

Nastavit nový cíl výkonu

1. Pomocí této volby lze nastavit nový cíl výkonu.

H113840—UN—06FEB19

Další

2. Pokračujte stisknutím tlačítka.

Zkontrolovat vnější konfiguraci

H125223—UN—05FEB19

Zkontrolovat vnější konfiguraci

1. Stisknutím zkontrolujete vnější konfiguraci.

H113840—UN—06FEB19

Další

2. Stisknutím otevřete okno Vnější konfigurace v aplikaci Nastavení sklizně

Vypnout automatickou údržbu

H125224—UN—05FEB19

Vypnout systém Auto Maintain

1. Stisknutím vypnete systém Auto Maintain.

H113840—UN—06FEB19

Další

2. Pokračujte stisknutím tlačítka.

MM95366,000040C-16-06FEB19

Jemné nastavení odchylky čisticího ventilátoru

Jemné nastavení odchylky | Čisticí ventilátor nastavuje velikost kroku otáček ventilátoru v případě požadavku systému Active Terrain Adjustment™ ™.

POZNÁMKA: Čisticí ventilátor je vždy "zahrnut do automatizace", takže na stránce nastavení systému Active Terrain Adjustment™ se vždy zobrazí slovo "Spravováno"

Proveďte změny, když:

POZNÁMKA: Pokud je nastavení citlivosti neúčinné, upravte velikost kroku

POZNÁMKA: Velikosti kroku jsou individuálními přírůstky, ne celkovým rozsahem nastavení nebo počtem nastavení.

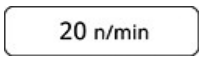
Zvýšení velikosti kroku:

Použijte, pokud nastavení maximální citlivosti nedosahuje požadovaných výsledků, nebo když jediná součást (otáčky ventilátoru, úhrabečné síto nebo zrnové síto) vyžaduje více úprav než ostatní.

Snížení velikosti kroku:

Použijte, pokud nastavení minimální citlivosti nedosahuje požadovaných výsledků, nebo když jediná součást (otáčky ventilátoru, úhrabečné síto nebo zrnové síto) vyžaduje méně úprav než ostatní.

Proces k úpravě:



H119128—UN—05JAN17

Velikost kroku

1. Zvolte a otevřete stránku Velikost kroku.

H118542—UN—05JAN17

Velikost kroku

2. Zvolte požadovanou hodnotu.

H114644—UN—05JAN17

Otáčky ventilátoru

Minimální: 20 n/min

Výchozí hodnota: Na základě sklízené plodiny.

Maximální: 50 n/min

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Přírůstek: 10 n/min

H114674—UN—06FEB19

Zavřít

3. Tímto tlačítkem nastavení zavřete.

MM95366,000040D-16-06FEB19

Nastavit cíl výkonu

Pomocí možnosti Nastavit cíl výkonu lze informovat systém, že stávající úrovně ztráty zrna, kvalita zrna a výkonu motoru jsou přijatelné. Systém zahájí a provede potřebné změny, aby vytvořil novou mezní hodnotu údržby. Cíle výkonu jsou zapotřebí ke spuštění systémů Auto Maintain a HarvestSmart™.

POZNÁMKA: Dosažení cíle výkonu může trvat několik minut.

POZNÁMKA: Některé z níže uvedených položek jsou zobrazeny jen na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Proveďte změny, když:

- Kdykoli optimalizujete stroj, nastavte po dokončení optimalizace nový cíl výkonu.
- Systém Auto Maintain zjistil při sklizni několik problémů a vy s aktuálním výkonem stále nejste spokojení.
- Přecházíte na nové pole s výraznou změnou výnosu, vlhkosti nebo odrůdy.
- Automaticky nastavit cíl výkonu motoru pro systém HarvestSmart™.
- Pokud pojezdová rychlost při zapnutém systému HarvestSmart™ kolísá.

Proces k úpravě:

POZNÁMKA: Pokud není k dispozici platný cíl, budete při zapnutí systému HarvestSmart™ nebo Auto Maintain vyzváni k nastavení nového cíle.

1. Pracujte se strojem při preferovaných úrovních rychlosti sklízení / výkonu motoru, kvality zrna a ztráty zrna.

H125042—UN—05FEB19

Nastavit cíl výkonu

2. Přejděte na Nastavit cíl výkonu.

POZNÁMKA: Stisknutím možnosti Nastavit cíl výkonu také zkalibrujete monitorování ztráty zrna tím, že nastavíte monitorovací systém VisionTrak™.

POZNÁMKA: Cíle se ukládají podle druhu plodiny, při vypnutí a zapnutí klíčkem zapalování a při odpojení a připojení akumulátoru.

POZNÁMKA: Pokud automatizační systémy nedokážou zachovat aktuální cíl výkonu, zobrazí se zpráva Nelze udržet cíl.

MM95366,000040E-16-06FEB19

Problémy s výkonem

Na stránce Problémy s výkonem lze změnit závažnost vzniklých problémů pro účely generování doporučení v aplikaci Optimalizace výkonu. Vyberte všechny problémy, které se právě vyskytují.

Dostupné položky:

Vybrat závažnost – zvolte, chcete-li změnit závažnost vzniklého problému.

POZNÁMKA: Vždy, když se závažnost změní z toho, co bylo nahlášeno, systém prochází stavem Vyhledávání doporučení.

H125174—UN—01FEB19

OK

OK – stroj funguje optimálně podle vašich specifikací.

H125175—UN—01FEB19

Malé

Malé

H125176—UN—01FEB19

Mírné

Mírné

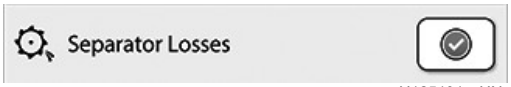
H125177—UN—01FEB19

Velké

Velké

Typy problémů s výkonem:

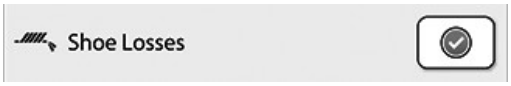
HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company



H125191—UN—05FEB19

Ztráty v separátoru

Ztráty v separátoru – zvolte, pokud se v zadní části vratné desky zrna nachází velké množství volného zrna.



H125192—UN—05FEB19

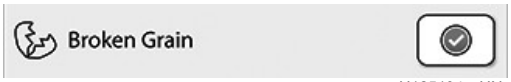
Ztráty v sítové skříni

Ztráty v sítové skříni – zvolte, pokud ze stroje vypadává zrno přes sítovou skříň.

H125193—UN—05FEB19

Nevymlácené ztráty

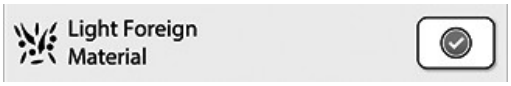
Nevymlácená ztráta – zvolte, pokud zrno na zemi zůstává spojené s rostlinným materiálem.



H125194—UN—05FEB19

Poškozená zrna

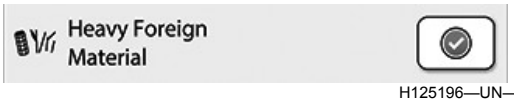
Poškozené zrno – zvolte, pokud je v zásobníku zrna poškozené nebo rozdrcené zrno.



H125195—UN—05FEB19

Lehký cizí materiál

Lehký cizí materiál – zvolte, pokud jsou v zásobníku zrna kousky lehkého a načechraného materiálu.



H125196—UN—05FEB19

Těžký cizí materiál

Těžký cizí materiál – zvolte, pokud jsou v zásobníku zrna kousky kukuřičných klasů nebo krátkých částí stopek/stébel.

H125197—UN—05FEB19

Nevymlácený materiál

Nevymlácený materiál – zvolte, pokud se v zásobníku zrna nachází zrno, které zůstává spojeno s kukuřičnými klasy, klasy zrna nebo lusky.

H125198—UN—05FEB19

Kvalita slámy

Kvalita slámy – zvolte, pokud je Kvalita slámy oblastí, kterou chcete zlepšit.

H125199—UN—05FEB19

Příliš mnoho omlatu

Příliš mnoho omlatu – zvolte, pokud máte příliš velké množství omlatu.

MM95366,000040F-16-07FEB19

Ztráty v separátoru

Ztráty v separačním ústrojí jsou ztráty klasů, které jsou ze stroje vymetány přes odmítací buben. Ukazatelem je velké množství volného zrna v zadní části vratné desky zrna.

Jak zjistit:

Sledujte ztráty v separačním ústrojí na displeji VisionTrak™.

Vypněte stroj, další informace najdete v návodu k obsluze.

MM95366,0000410-16-07FEB19

Ztráty v sítové skříni

Ztráty v separačním ústrojí jsou ztráty klasů, které jsou ze stroje vymetány přes odmítací buben. Ukazatelem je velké množství volného zrna v zadní části vratné desky zrna.

Jak zjistit:

Sledujte ztráty v separátoru na displeji VisionTrak™.

Vypněte stroj, další informace najdete v návodu k obsluze.

MM95366,0000411-16-07FEB19

Nevymlácené ztráty

Ztráty v separačním ústrojí jsou ztráty klasů, které jsou ze stroje vymetány přes odmítací buben. Ukazatelem je velké množství volného zrna v zadní části vratné desky zrna.

Jak zjistit:

Sledujte ztráty v separačním ústrojí na displeji VisionTrak™.

VisionTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Vypněte stroj, další informace najdete v návodu k obsluze.

MM95366,0000412-16-07FEB19

Poškozené zrno

Poškozené nebo rozdrcené zrno v zásobníku na zrno.

Jak zjistit:

Prohlédněte zásobník zrna a zkontrolujte vzorek zrna.

MM95366,0000413-16-07FEB19

Lehký cizí materiál

Lehký cizí materiál jsou kousky lehkého a načechraného materiálu v zásobníku zrna s čistým zrnem. Jsou to kousky, u kterých byste očekávali, že je odfoukne vzduch.

Jak zjistit:

Prohlédněte zásobník zrna a zkontrolujte vzorek zrna.

MM95366,0000414-16-07FEB19

Těžký cizí materiál

Těžký cizí materiál jsou kousky kukuřičných klasů nebo krátkých částí stopek/stébel v zásobníku zrna s čistým zrnem. Jsou to kousky, u kterých byste neočekávali, že je odfoukne vzduch.

Jak zjistit:

Prohlédněte zásobník zrna a zkontrolujte vzorek zrna.

MM95366,0000415-16-07FEB19

Nevymlácený materiál

Nevymlácený materiál je zrno v zásobníku zrna, které zůstává spojeno s rozdrcenými částmi, klasy nebo lusky.

Jak zjistit:

Prohlédněte zásobník zrna a zkontrolujte vzorek zrna.

MM95366,0000416-16-07FEB19

Problémy s kvalitou slámy

Pouze režim řádků. Sláma je nadmíru rozlámaná, příliš krátká nebo zamotaná.

Jak zjistit:

Zkontrolujte řádek slámy.

MM95366,0000417-16-07FEB19

Příliš mnoho omlatu

Objem omlatu je dostatečně velký ke spuštění alarmu nebo větší, než by obsluha očekávala.

Jak zjistit:

Sledujte plevy na displeji VisionTrak™.

POZNÁMKA: Správně nastavené stroje mají určitý objem plev.

MM95366,0000418-16-07FEB19

Řešení

Doporučená řešení umožňují prohlédnout seznam navrhovaných řešení a specifika zamýšleného nastavení.

Položky přístupné na stránce "Zobrazení řešení":

H113801—UN—04JAN17

Ukazatel průběhu

Hledání doporučení – zobrazuje ukazatel průběhu, když systém hledá doporučená řešení.

H125496—UN—01FEB19

Doporučená řešení

Doporučená řešení – umožňuje přístup k seznamu navrhovaných řešení.

H116623—UN—25JAN17

Vlevo

H116624—UN—25JAN17

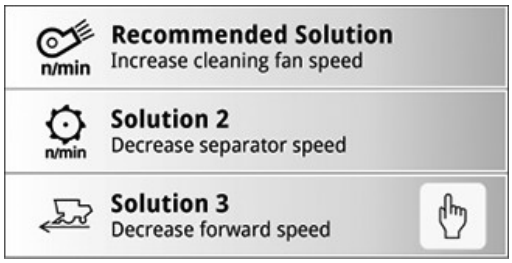
Vpravo

Levé a pravé ovládací prvky – umožňují procházet kompletní seznam navrhovaných řešení a ukazují specifika nastavení.

H125497—UN—01FEB19

Doporučené řešení

VisionTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.



H116625—UN—30JAN17

Vybrat řešení

Vyberte prohlížení celého seznamu doporučených řešení.

POZNÁMKA: Řešení, která vyžadují ruční úpravu nastavení nebo vystoupení z kabiny, mají v přepínacím náhledu multipanelu Řešení mírně odlišný vzhled. Tato řešení jsou označena symbolem ruky a slovy "Mimo kabinu". Tyto typy úprav nahradí tlačítko Použít a tlačítko Další, což značí, že mohou být nutné další úkony.

POZNÁMKA: Při provádění úprav mimo kabinu postupujte podle návodu k obsluze stroje

Nastavení pojezdové rychlosti

Seřízení lopatek separátoru

Nastavení mimo kabinu

H125182—UN—01FEB19

Doraz

Stop – zvolte, chcete-li smazat všechny problémy.

POZNÁMKA: Jestliže proces optimalizace v jeho průběhu zastavíte, zobrazí se na displeji zpráva.

H116318—UN—25JAN17

Použít

Použít – stisknutím použijete aktuálně zvolené doporučené řešení.

POZNÁMKA: Po dokončení úprav se na displeji zobrazí zpráva a vrátíte se na prázdnou stránku pro výběr problému.

MM95366,0000419-16-07FEB19

Nastavení pojezdové rychlosti

Nastavení pojezdové rychlosti vyžaduje manuální úpravu nastavení stroje. Toto nastavení je nutné, aby aplikace Combine Advisor™ automaticky přešla k dalšímu kroku procesu.

Nastavení pojezdové rychlosti:

H125240—UN—01FEB19

Změňte pojezdovou rychlost na 3 míle za hodinu

Optimalizace výkonu doporučuje úpravu pojezdové rychlosti.

H116293—UN—30JAN17

Další

Stisknutím potvrďte úpravu pojezdové rychlosti.

H125178—UN—01FEB19

Čeká se na akci pracovníka obsluhy

Úpravu rychlosti provádíte vy. Jakmile je úprava rychlosti provedena, optimalizace výkonu zobrazí zprávu a vrátí se na prázdnou obrazovku pro výběr problému.

H116296—UN—25JAN17

Zpět

Chcete-li zvolit jiné doporučení, vraťte se stisknutím tohoto tlačítka do seznamu Řešení.

H125182—UN—01FEB19

Doraz

Stisknutím vymažete všechny problémy.

H114674—UN—06FEB19

Zavřít

Stisknutím zavřete aplikaci Optimalizace výkonu.

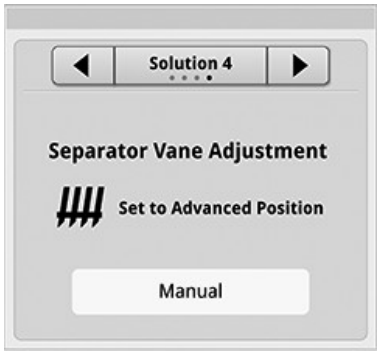
POZNÁMKA: Po zavření a opětovném otevření se aplikace Optimalizace výkonu obnoví na stejném místě.

MM95366,000041A-16-07FEB19

Seřízení lopatek separátoru

Seřízení lopatek separátoru může vyžadovat manuální úpravu stroje. Tyto úpravy jsou nutné, aby aplikace Optimalizace výkonu automaticky přešla k dalšímu kroku procesu.

Seřízení lopatek separačního ústrojí:



H125518—UN—01FEB19

Seřízení lopatky separátoru

Aplikace Optimalizace výkonu doporučuje seřízení lopatek separátoru.

H116293—UN—30JAN17

Další

Stisknutím potvrďte seřízení lopatek separátoru.

H125180—UN—01FEB19

Separátor musí být odpojen

Aplikace Optimalizace výkonu vás vyzve k vypnutí separátoru.

POZNÁMKA: Pokud je již separátor vypnutý, aplikace Optimalizace výkonu tento krok přeskočí a automaticky seřídí lopatky separátoru.

H125181—UN—01FEB19

Použití řešení

Aplikace Optimalizace výkonu provede seřízení lopatek separátoru. Jakmile je seřízení dokončeno, aplikace Optimalizace výkonu zobrazí zprávu a vrátí se na prázdnou obrazovku pro výběr problému.

H116296—UN—25JAN17

Zpět

Chcete-li zvolit jiné doporučení, vraťte se stisknutím tohoto tlačítka do seznamu Řešení.

H125182—UN—01FEB19

Doraz

Stisknutím vymažete všechny problémy.

H114674—UN—06FEB19

Zavřít

Stisknutím zavřete aplikaci Optimalizace výkonu.

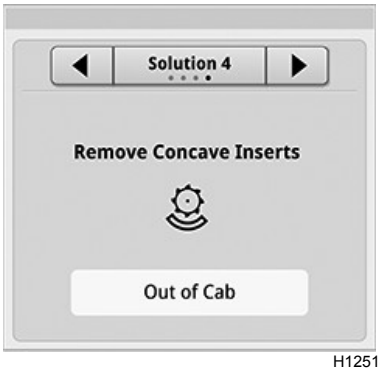
POZNÁMKA: Aplikace Optimalizace výkonu se po zavření a dalším otevření obnoví na stejném místě.

MM95366,000041B-16-07FEB19

Nastavení mimo kabinu

Úpravy mimo kabinu jsou úpravy optimalizace stroje, které provedete mimo kabinu.

Úpravy mimo kabinu:



H125183—UN—01FEB19

Demontujte vložky mláticího koše

Pokud chcete provádět úpravy mimo kabinu, postupujte podle návodu k obsluze.

DŮLEŽITÉ: Před provedením doporučených úprav vypněte stroj.

H116293—UN—30JAN17

Další

Stisknutím potvrďte úpravu mimo kabinu.

H125184—UN—01FEB19

Čeká se na akci pracovníka obsluhy

H116316—UN—25JAN17

Hlášení

POZNÁMKA: Pokud požadavek není splněn, zobrazí se tento symbol.

H125188—UN—01FEB19

Symbol ruky

POZNÁMKA: Potřebné úpravy mimo kabinu jsou zobrazeny jako symboly ruky.

H125185—UN—01FEB19

Čeká se na akci pracovníka obsluhy

H116336—UN—30JAN17

Zelená značka zaškrtnutí

POZNÁMKA: Po splnění podmínek je původní symbol nahrazen značkou zaškrtnutí.

H125186—UN—01FEB19

Úprava dokončena

H125187—UN—01FEB19

Dokončit

Tlačítkem "Dokončit" potvrďte, že úprava byla provedena.

H116296—UN—25JAN17

Další

Chcete-li zvolit jiné doporučení, vraťte se stisknutím tohoto tlačítka do seznamu Řešení.

H125182—UN—01FEB19

Doraz

Stisknutím vymažete všechny problémy.

POZNÁMKA: Po vypnutí stroje vyvolá systém okno "Optimalizace dokončena", které se zobrazí při opětovném zapnutí stroje. Stroj považuje úpravu za hotovou. Tlačítkem OK okno zavřete. Zvolením možnosti Optimalizovat výkon se vrátíte zpět do aplikace Optimalizace výkonu.

H114674—UN—06FEB19

Zavřít

Stisknutím zavřete aplikaci Optimalizace výkonu.

POZNÁMKA: Aplikace Optimalizace výkonu se při otevření po předchozím zavření obnoví na stejném místě.

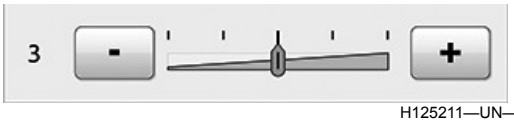
MM95366,000041C-16-07FEB19

Nastavení Auto Maintain

Auto Maintain | Nastavení umožňuje nastavit agresivitu reakce a úrovně citlivosti pro ztráty zrna, poškozené zrno a cizí materiál. Do nastavení systému Auto Maintain přejdete stisknutím oblasti obrazovky vpravo od tlačítka Zap/Vyp.

Položky dostupné na stránce Auto Maintain | Nastavení:

Pokyny – popisují, jak agresivita a citlivost ovlivňují systém.



H125211—UN—05FEB19

Agresivita reakce

Agresivita reakce – řídí, jak často systém Auto Maintain upraví nastavení stroje, když se vyskytnou problémy.

H125212—UN—05FEB19

Citlivost ztrát zrna

Citlivost ztrát zrna – velikost změny ve ztrátách zrna, která je zapotřebí, aby systém Auto Maintain zjistil problém.

H125213—UN—05FEB19

Citlivost poškozeného zrna

Citlivost poškozeného zrna – velikost změny u poškozeného zrna, která je zapotřebí, aby systém Auto Maintain zjistil problém.

H125214—UN—05FEB19

Citlivost cizího materiálu

Citlivost cizího materiálu – velikost změny u cizího materiálu, která je zapotřebí, aby systém Auto Maintain zjistil problém.

MM95366,000041D-16-07FEB19

Agresivita reakce

Agresivita reakce řídí, jak často systém Auto Maintain upraví nastavení stroje, když se vyskytne problém.

Nastavení 1 – minimální

Nastavení 2 – snížená

Nastavení 3 – výchozí

Nastavení 4 – zvýšená

Nastavení 5 – maximální

Proveďte změny, když:

Zvyšte, když:

Pokud systém Auto Maintain neupravuje nastavení tak často, aby byly odstraněny zjištěné problémy.

Snižte, když:

Pokud systém Auto Maintain upravuje nastavení příliš často na to, aby byly odstraněny zjištěné problémy.

Proces k úpravě:

H125219—UN—01FEB19

Agresivita

Zvolte tlačítko plus (+) pro zvýšení nebo tlačítko minus (–) pro snížení hodnoty.

MM95366,000041E-16-07FEB19

Citlivost ztrát zrna

Ztráty zrna | Citlivost reguluje, jak systém rozpoznává ztrátu zrna, než provede automatickou změnu.

Nastavení 1 – minimální

Nastavení 2 – snížená

Nastavení 3 – výchozí

Nastavení 4 – zvýšená

Nastavení 5 – maximální

Proveďte změny, když:

Zvyšte, když:

Vidíte ztráty v sítové skříni nebo v separátoru, ale systém Auto Maintain nedetekuje problém.

Snižte, když:

Systém Auto Maintain detekuje problém se ztrátami v sítové skříni nebo v separátoru, ale výkon v této oblasti je stále přijatelný.

Proces k úpravě:

H119857—UN—30JAN17

Citlivost

Zvolte tlačítko plus (+) pro zvýšení nebo tlačítko minus (–) pro snížení hodnoty.

MM95366,000041F-16-07FEB19

Citlivost poškozeného zrna

Poškozené zrno | Citlivost reguluje, jak systém rozpoznává poškozené zrno.

Nastavení 1 – minimální

Nastavení 2 – snížená

Nastavení 3 – výchozí

Nastavení 4 – zvýšená

Nastavení 5 – maximální

Proveďte změny, když:

Zvyšte, když:

Vidíte nepřijatelné množství poškozeného zrna v zásobníku zrna, ale systém Auto Maintain nedetekuje problém.

Snižte, když:

Systém Auto Maintain detekuje problém s poškozeným zrnem, ale výkon v této oblasti je stále přijatelný.

Proces k úpravě:

H125219—UN—01FEB19

Citlivost

Zvolte tlačítko plus (+) pro zvýšení nebo tlačítko minus (–) pro snížení hodnoty.

MM95366,0000420-16-07FEB19

Citlivost cizího materiálu

Cizí materiál | Citlivost reguluje, jak systém rozpoznává cizí materiál.

Nastavení 1 – minimální

Nastavení 2 – snížená

Nastavení 3 – výchozí

Nastavení 4 – zvýšená

Nastavení 5 – maximální

Proveďte změny, když:

Zvyšte, když:

Vidíte nepřijatelné množství jedné nebo několika následujících položek, ale systém Auto Maintain nedetekuje problém.

- Lehký cizí materiál (plevy, malé kousky listů a slupky).
- Těžký cizí materiál (klasy, větší listy a větve nebo stonky).
- Nevymlácené zrno v zásobníku zrna.

Snižte, když:

Systém Auto Maintain detekuje problém s jednou nebo několika následujícími položkami, ale výkon v této oblasti je stále přijatelný.

- Lehký cizí materiál (plevy, malé kousky listů a slupky).
- Těžký cizí materiál (klasy, větší listy a větve nebo stonky).
- Nevymlácené zrno v zásobníku zrna.

Proces k úpravě:

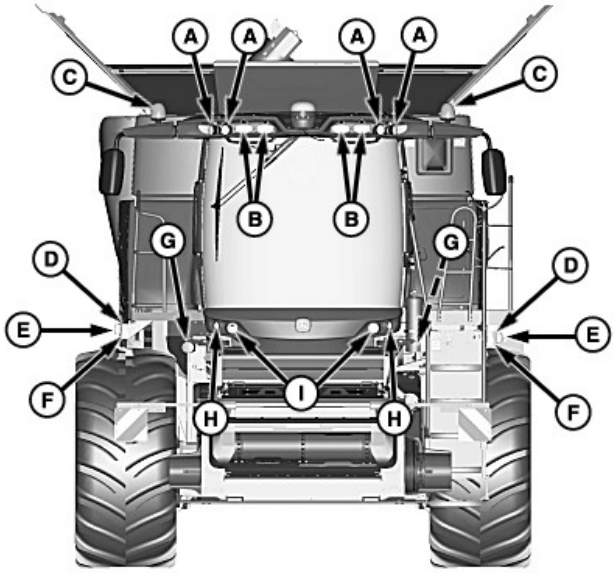
H125219—UN—01FEB19

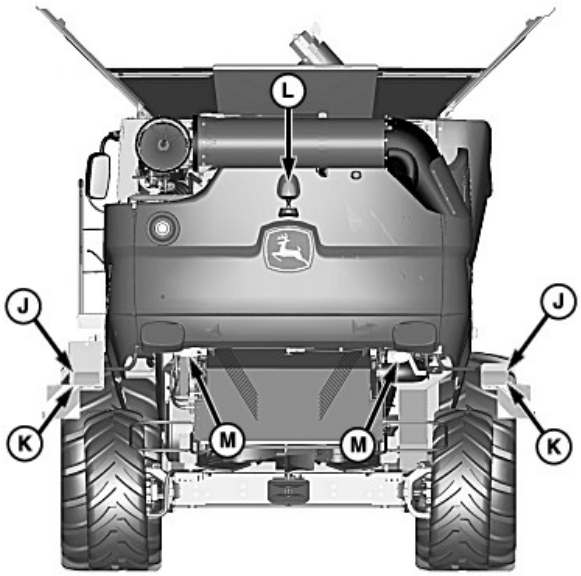
Citlivost

Zvolte tlačítko plus (+) pro zvýšení nebo tlačítko minus (–) pro snížení hodnoty.

MM95366,0000421-16-07FEB19

Umístění osvětlení (světla předního a zadního pohledu)





H107108—UN—28FEB13

A—Halogenové kabinové světlomety nebo LED kabinové světlomety (volitelné)
B—Kabinové světlomety (dálková/potkávací světla)
C—Zvláštní výstražná světelná zařízení - majáčky
D—Výstražná světla (žlutá)
E—Výstražná světla (žlutá)
F—Obrysová světla (bílá)
G—Osvětlení strniště
H—Čelní osvětlení (pokud je součástí výbavy)
I—Dolní jízdní světla (pokud jsou součástí výbavy)
J—Obrysová/brzdová světla (červená)
K—Zadní výstražná světla (žlutá)
L—Zvláštní výstražné světelné zařízení
M—Osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky

Zvláštní výstražná světelná zařízení - majáčky

POZOR: Při provozu po pozemních komunikacích musí být osvětlení ZAPNUTO. Sklopte žebřík vpřed, aby bylo obrysové/ výstražné světlo otočeno k protijedoucím vozidlům.

- Ovládá zvláštní výstražná světla (C, L).
- Dvě výstražná světla jsou vepředu (levé a pravé) a jedno na zadní části stroje. Tato světla varují ostatní obsluhující osoby během přepravy na silnici.

Výstražná světla

POZOR: Při provozu po pozemních komunikacích musí být osvětlení ZAPNUTO. Sklopte žebřík vpřed, aby bylo obrysové/ výstražné světlo otočeno k protijedoucím vozidlům.

- Ovládá zvláštní výstražná světla (C, L), výstražná světla (D, E) a zadní výstražná světla (K).
- Výstražná světla jsou na obou stranách vpředu a vzadu. Tato světla jsou používána k označení nepojízdného stroje.

Čelní světlomety

POZOR: Při provozu po pozemních komunikacích musí být osvětlení ZAPNUTO. Sklopte žebřík vpřed, aby bylo obrysové/ výstražné světlo otočeno k protijedoucím vozidlům.

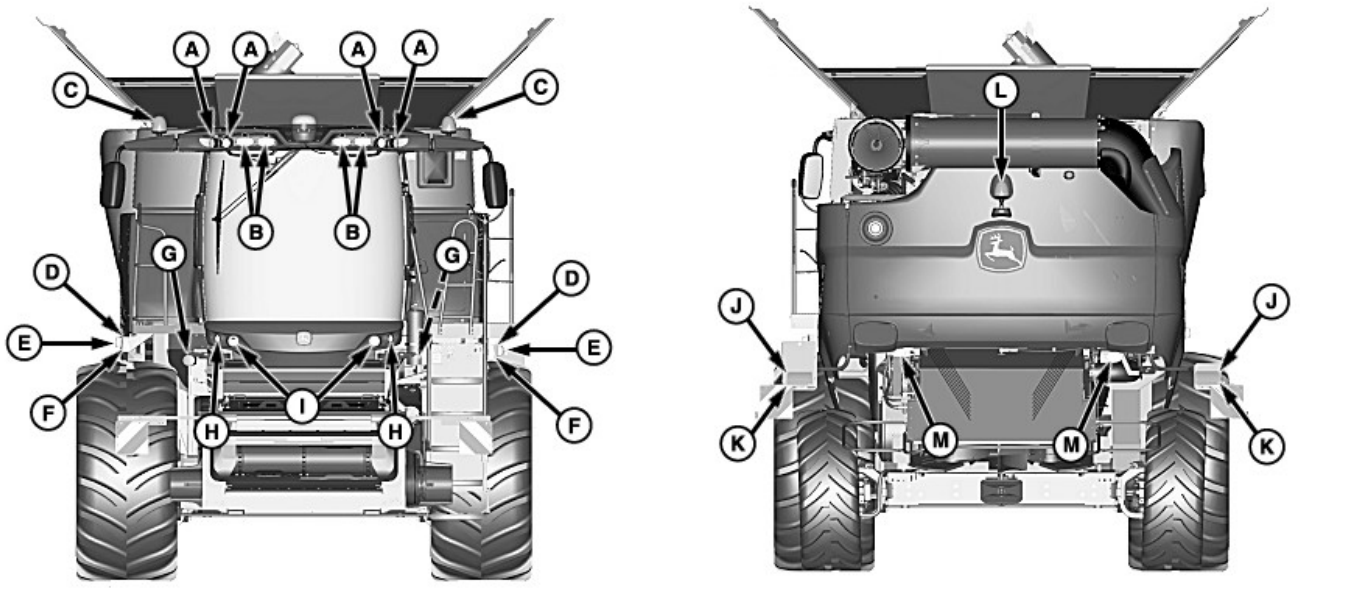
POZNÁMKA: Pokud jsou silniční světla ZAPNUTÁ a není připojen žací vál, ZAPNOU se dolní jízdní světla a zhasnou kabinové světlomety. Pokud je připojen žací vál, dolní jízdní světla zhasnou a rozsvítí se potkávací světlomety kabiny.

Výstražná světla jsou zapnutá, když jsou směrovky vypnuté. Pokud jsou směrovky zapnuté, výstražná světla fungují jako směrová světla.

- Ovládá zvláštní výstražná světla (C, L), kabinové světlomety (B), obrysová světla (F), dolní jízdní světla (I) a obrysová/brzdová světla (J).
- Zvláštní výstražná světla varují ostatní obsluhující osoby během přepravy na silnici.

OUO6075,00049AC-16-31MAY18

Umístění osvětlení (světla předního a zadního pohledu – pokračování)



H107108—UN—28FEB13

A—Halogenové kabinové světlomety nebo LED kabinové světlomety (volitelné)
B—Kabinové světlomety (dálková/potkávací světla)
C—Zvláštní výstražná světelná zařízení - majáčky
D—Výstražná světla (žlutá)
E—Výstražná světla (žlutá)
F—Obrysová světla (bílá)
G—Osvětlení strniště
H—Čelní osvětlení (pokud je součástí výbavy)
I—Dolní jízdní světla (pokud jsou součástí výbavy)
J—Obrysová/brzdová světla (červená)
K—Zadní výstražná světla (žlutá)
L—Zvláštní výstražné světelné zařízení
M—Osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky

Automatické světelné majáky

POZNÁMKA: Pokud jsou aktivována zvláštní výstražná světla a zrno dosáhne snímače 3/4 naplnění zásobníku, zvláštní výstražná světla začnou blikat (3 sekundy svítí a 6 sekund nesvítí). Jakmile zrno dosáhne snímače plného stavu zásobníku, zvláštní výstražná světla trvale svítí a neblikají.

- Zvláštní výstražná světla (C, L) svítí, pokud je zásobník zrna naplněn do 3/4. Signálky dávají obsluze zásobníku zrna signál, že zásobník zrna je plný a je připraven k vyprázdnění.

Pracovní světlomety

- Ovládá obrysová světla (F), obrysová/brzdová světla (J) a kabinové hlavní světlomety (A, B).
- Pracovní světla zajišťují obsluze osvětlení sklízené plochy pro práci v noci a za špatných světelných podmínek.

Přední osvětlení strniště

POZOR: Aby nedocházelo k oslnění ostatních účastníků silničního provozu, nepoužívejte pracovní světlomety při provozu po pozemních komunikacích.

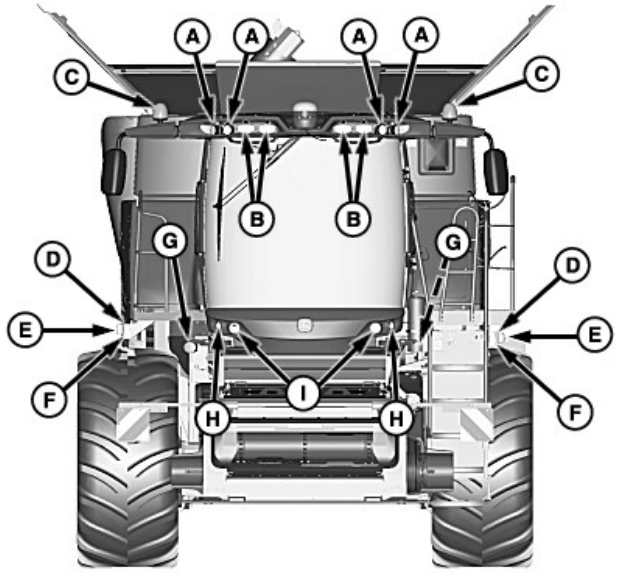
POZNÁMKA: Pokud obsluha po zapnutí separátoru opustí sedadlo, začne blikat přední osvětlení strniště a bude blikat, dokud se separační ústrojí zcela nezastaví.

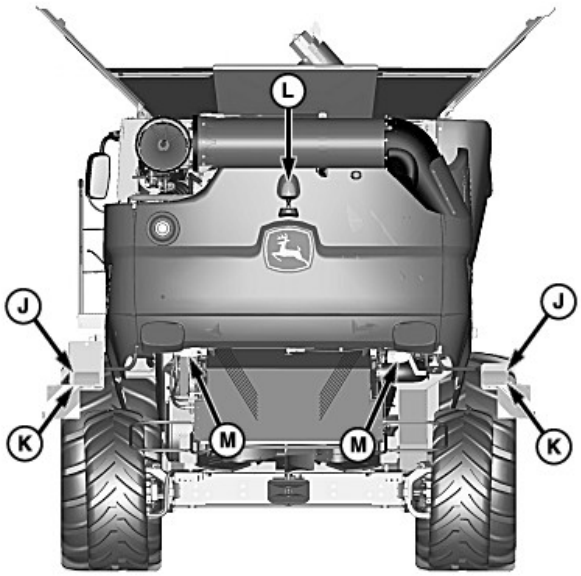
- Ovládá strnisková světla (G) a čelní osvětlení (H).
- Strnisková světla zajišťují obsluze dodatečné osvětlení žacím valem pro práci v noci a pro špatné světelné podmínky.[1]
- Čelní osvětlení poskytuje obsluze dodatečné osvětlení prostoru před strojem během sklízení.

OUO6075,00049AD-16-31MAY18

[1] *Jsou-li zapnuta silniční světla a stroj je v režimu provozu po pozemní komunikaci, osvětlení strniště, čelní světlomety a osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky nelze zapnout.*

Umístění osvětlení (světla předního a zadního pohledu – pokračování)





H107108—UN—28FEB13

A—Halogenové kabinové světlomety nebo LED kabinové světlomety (volitelné)
B—Kabinové světlomety (dálková/potkávací světla)
C—Zvláštní výstražná světelná zařízení - majáčky
D—Výstražná světla (žlutá)
E—Výstražná světla (žlutá)
F—Obrysová světla (bílá)
G—Osvětlení strniště
H—Čelní osvětlení (pokud je součástí výbavy)
I—Dolní jízdní světla (pokud jsou součástí výbavy)
J—Obrysová/brzdová světla (červená)
K—Zadní výstražná světla (žlutá)
L—Zvláštní výstražné světelné zařízení
M—Osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky

Osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky

POZOR: Aby nedocházelo k oslnění ostatních účastníků silničního provozu, nepoužívejte pracovní světlomety při provozu po pozemních komunikacích.

POZNÁMKA: Pokud obsluha po zapnutí separátoru opustí sedadlo, začne osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky a bude blikat, dokud se separační ústrojí zcela nezastaví.

- Ovládá osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky (M).
- Světla v zadním prostoru sklízecí mlátičky zajišťují obsluze osvětlení zadní sklizené plochy při práci v noci a za nepříznivých světelných podmínek.[2][3]

Obrysová/brzdová světla

- Obrysová a brzdová světla (K) se ZAPNOU, když stroj snímá zpomalení. Světla zůstávají zapnutá po dobu minimálně 2 sekund.[4]
- Jakmile je rychlost menší než 1,6 km/h (1 mph), brzdová světla zůstávají zapnutá po dobu 2 minut nebo dokud se nezačne snímat zrychlení dopředu a rychlost se zvýší na více než 1,6 km/h (1 mph).
- Obrysová světla pracují rovněž jako směrová světla a budou svítit, pokud je signalizována změna směru jízdy. Světlo ve směru zatáčení bliká.

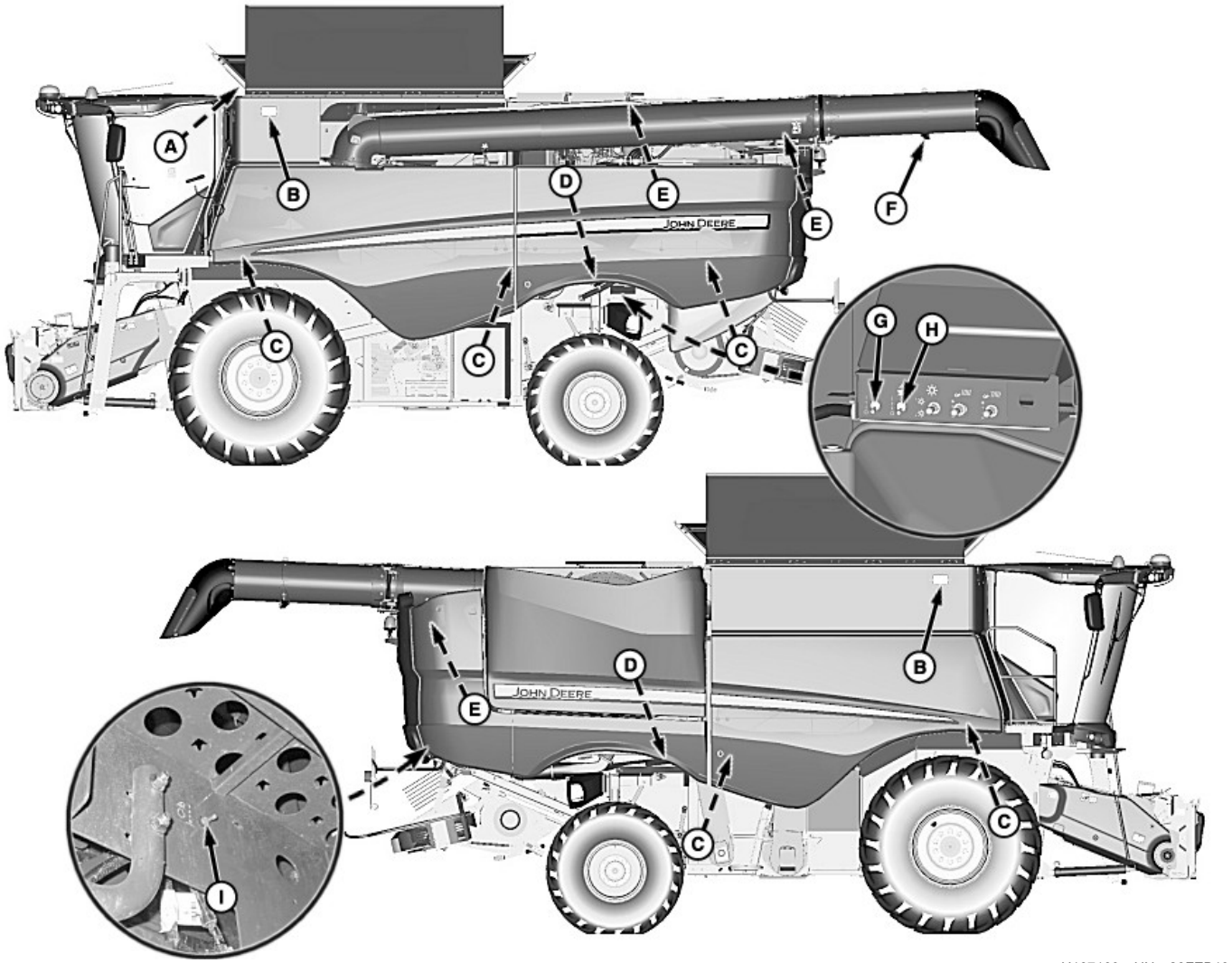
Osvětlení výstupního prostoru

- Dva krajní vnější kabinové světlomety (B) zůstávají zapnuté po dobu maximálně 180 sekund po VYPNUTÍ klíče ve spínací skříňce a VYPNUTÍ světel (pokud se během předchozích 5 minut používala silniční či pracovní světla).

OUO6075,00049AE-16-01JUN18

[2] Jsou-li zapnuta silniční světla a stroj je v režimu provozu po pozemní komunikaci, osvětlení strniště, čelní světlomety a osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky nelze zapnout.
[3] Pouze Francie: Pokud je stroj v režimu provozu po pozemní komunikaci, osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky se NEZAPNE.
[4] Pouze Francie: Brzdová světla se rozsvítí při sešlápnutí brzdového pedálu.

Umístění osvětlení (výhledová světla levé a pravé strany)



H107109—UN—28FEB13

A—Osvětlení zásobníku zrna
B—Řádkové hledáčky
C—Servisní světla výklopných krytů
D—Servisní světla sítové skříně
E—Osvětlení motorového prostoru pro údržbu
F—Světlo vyprazdňovacího šnekového dopravníku
G—Spínač světel pro údržbu sítové skříně
H—Spínač světel pro údržbu výklopných krytů
I—Přepínač pracovních světel prostoru motoru

Pracovní světlomety

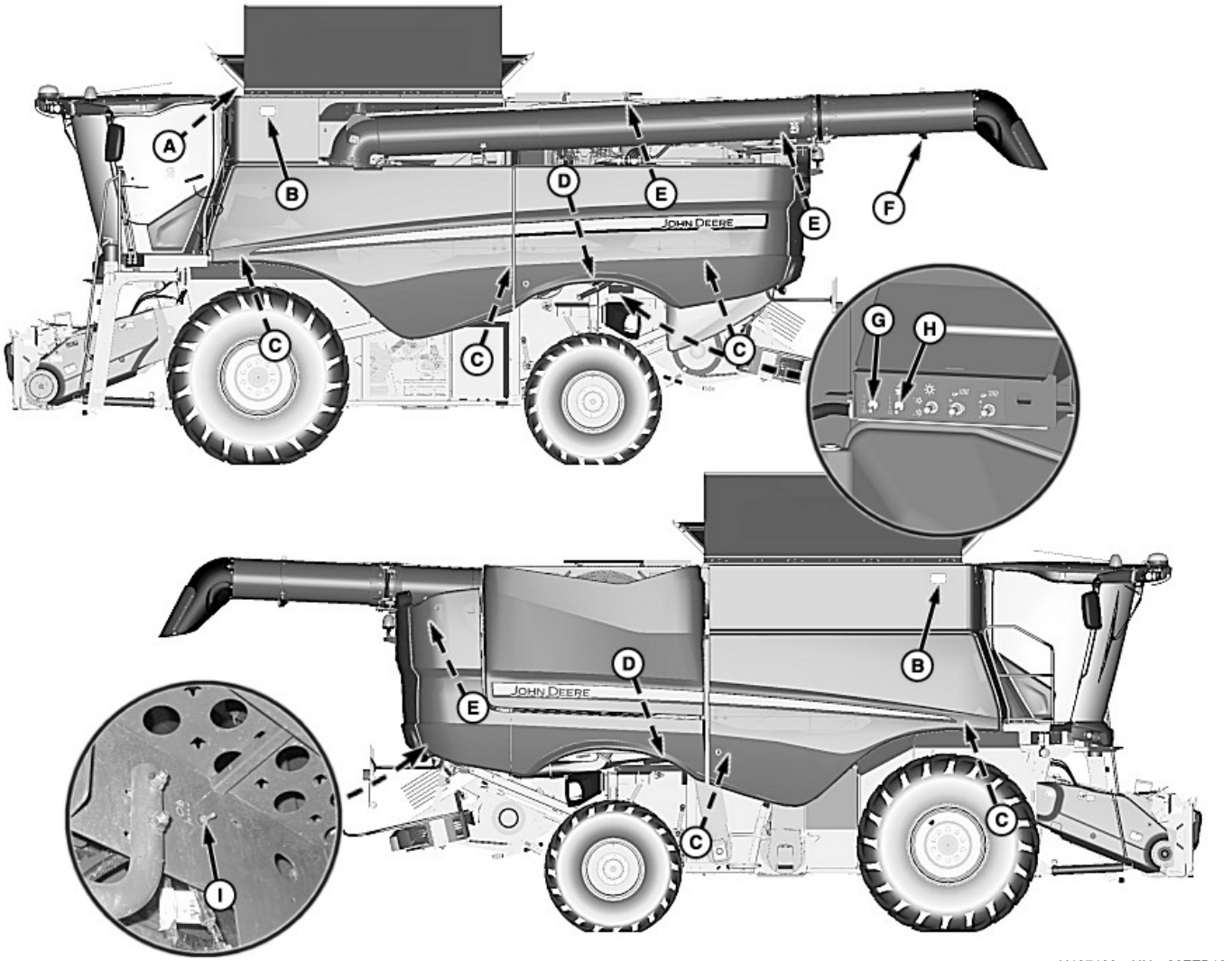
- Ovládá osvětlení zásobníku zrna (A), řádková hledací světla (B) (otočením návěstní páky), osvětlení vyprazdňovacího dopravníku (F) a obrysová/výstražná světla.
- Řádková hledací světla zajišťují obsluze osvětlení plochy na každé straně stroje pro práci v noci a špatné světelné podmínky.

POZNÁMKA: Když je osvětlení pro práci na poli zapnuté, otočte návěstní páku, abyste zapojili buď pravé, nebo levé řádkové hledací světlo.

- Osvětlení zásobníku zrna zajišťuje obsluze osvětlení v zásobníku zrna pro práci v noci a za špatných světelných podmínek.
- Osvětlení zásobníku zrna zhasne, jakmile zrno dosáhne snímače 3/4 naplnění.
- Osvětlení vyprazdňovacího dopravníku se zapne, když je zásobník naplněn více než na 50% se ZAPNUTÝM spínačem osvětlení pro práci na poli.
- Osvětlení vyprazdňovacího šnekového dopravníku zajišťuje osvětlení pro vyprázdnění zásobníku zrna v noci nebo za špatných světelných podmínek.

OUO6075,00049AF-16-31MAY18

Umístění osvětlení (výhledová světla levé a pravé strany – pokračování)



H107109—UN—28FEB13

A—Osvětlení zásobníku zrna
B—Řádkové hledáčky
C—Servisní světla výklopných krytů
D—Servisní světla sítové skříně
E—Osvětlení motorového prostoru pro údržbu
F—Světlo vyprazdňovacího šnekového dopravníku
G—Spínač světel pro údržbu sítové skříně
H—Spínač světel pro údržbu výklopných krytů
I—Přepínač pracovních světel prostoru motoru

Servisní osvětlení sítové skříně

POZNÁMKA: Pokud obsluha po zapnutí separátoru opustí sedadlo, začne blikat servisní osvětlení sítové skříně a bude blikat, dokud se separační ústrojí zcela nezastaví.

- Servisní osvětlení sítové skříně (D) zajišťuje obsluze osvětlení pro seřízení čisticího síta v noci nebo za špatných světelných podmínek.
- Spínač ZAPNUTÍ/VYPNUTÍ světel pro údržbu sítové skříně (G) je umístěn nad levým krytem třídiče.
- Svítí během údržby a servisních úkonech (ne při sklizni).

Servisní osvětlení výklopných krytů (volitelné)

POZOR: Neoslňujte ostatní účastníky silničního provozu. Nepoužívejte servisní světla výklopného krytu při provozu po pozemních komunikacích.

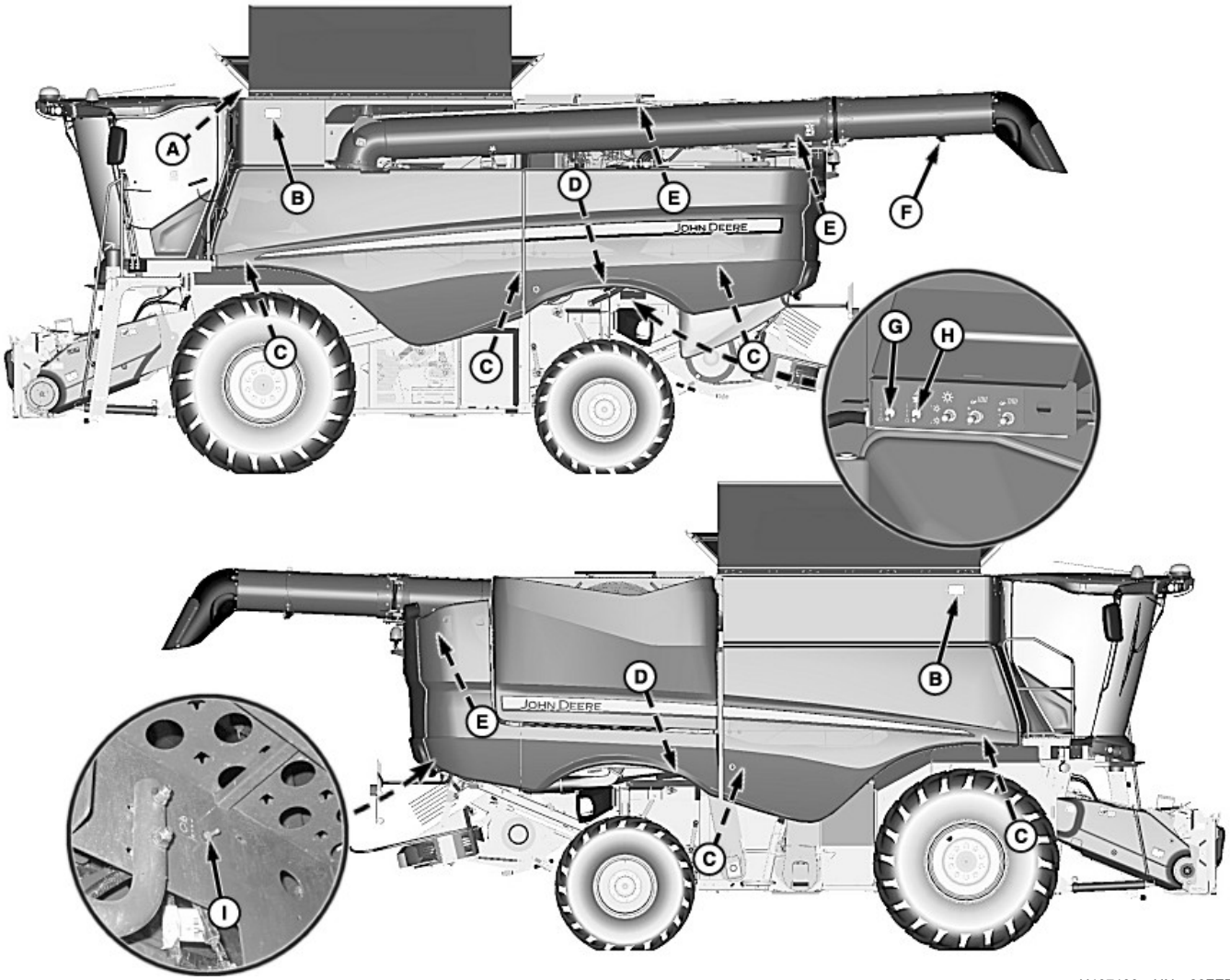
POZNÁMKA: Pokud obsluha po zapnutí separátoru opustí sedadlo, začne blikat servisní osvětlení výklopných krytů a bude blikat, dokud se separační ústrojí zcela nezastaví.

- Servisní světla výklopných krytů (C) jsou umístěna na obou stranách stroje pod křídlovými dveřmi a zajišťují lepší viditelnost plochy separačního ústrojí.

- Spínač ZAPNUTÍ/VYPNUTÍ servisních světel výklopných krytů (H) je umístěn nad levým krytem třídiče.

OUO6075,00049B0-16-31MAY18

Umístění osvětlení (výhledová světla levé a pravé strany – pokračování)



H107109—UN—28FEB13

A—Osvětlení zásobníku zrna
B—Řádkové hledáčky
C—Servisní světla výklopných krytů
D—Servisní světla sítové skříně
E—Osvětlení motorového prostoru pro údržbu
F—Světlo vyprazdňovacího šnekového dopravníku
G—Spínač světel pro údržbu sítové skříně
H—Spínač světel pro údržbu výklopných krytů
I—Přepínač pracovních světel prostoru motoru

Servisní osvětlení motorového prostoru (volitelné)

POZOR: Neoslňujte ostatní účastníky silničního provozu. Nepoužívejte servisní světla motorového prostoru během přepravy.

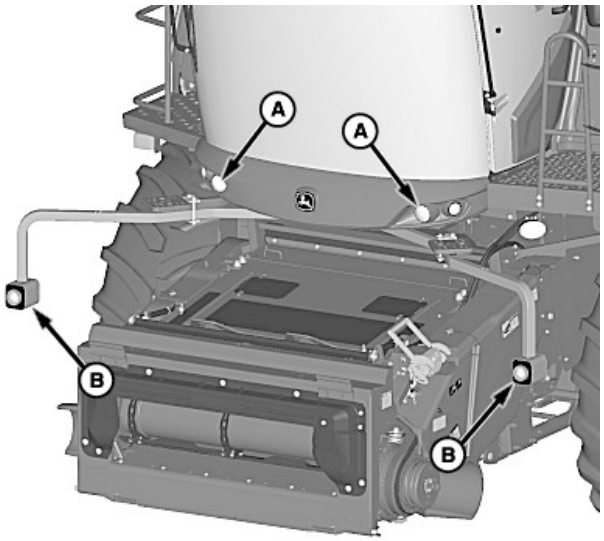
- Servisní světla motorového prostoru (E) zajišťují osvětlení pro motorový krytý prostor v noci nebo za špatných světelných podmínek.
- Spínač ZAP/VYP servisních světel motorového prostoru (I) je na pravé zadní straně stroje.
- Spínač ovládá osvětlení dveří motorového prostoru, osvětlení zadního krytu motoru a přední světlo motorového prostoru.
- Svítí během údržby a servisních úkonech (ne při sklizni).

Osvětlení výstupního prostoru

- Řádkové hledací světlomety (B) zůstávají zapnuté po dobu maximálně 180 sekund po VYPNUTÍ klíče ve spínací skříňce a VYPNUTÍ osvětlení (pokud se během předchozích 5 minut používaly silniční nebo pracovní světlomety). Obsluha volí osvětlení levé či pravé strany stroje pomocí páčky směrových světel.

OUO6075,00049B1-16-31MAY18

Jízdní světla (Eurasijská ekonomická unie)



H105724—UN—16NOV12

A—Dolní jízdní světla
B—Jízdní světla (volitelná)

POZOR: Při provozu po pozemních komunikacích musí být osvětlení ZAPNUTO. Sklopte žebřík vpřed, aby bylo obrysové/ výstražné světlo otočeno k protijedoucím vozidlům.

POZNÁMKA: Pokud jsou silniční světla ZAPNUTÁ a není připojen žací vál, ZAPNOU se dolní jízdní světla a zhasnou kabinové světlomety. Pokud je připojen žací vál, dolní jízdní světla zhasnou a rozsvítí se potkávací světlomety kabiny.

Dolní jízdní světla (A) jsou k dispozici pouze pro maximální pojezdovou rychlost 20 km/h (12.4 mph).

Dolní jízdní světla (A) musí být zakrytá a dvě volitelná jízdní světla (B) musí být nainstalovaná pro maximální pojezdovou rychlost 30 km/h (18.6 mph).

Ovládání ovládá dolní jízdní světla (A) a volitelná jízdní světla (B). Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Osvětlení nebo pro kabinu obsluhy.

OUO6075,0004677-16-21MAR17

Zpoždění/časový limit osvětlení

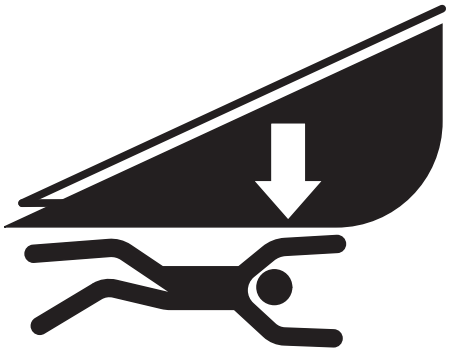
Pokud ZAPNETE všechna světla s klíčkem spínací skříňky v poloze VYPNUTO, světla se ROZSVÍTÍ s mírným zpožděním. Stroj určuje, zda je k dispozici aktuální napětí akumulátoru, které umožňuje zapnutí osvětlení bez běžícího motoru. Touto funkcí je stroj vybaven proto, aby bylo zabráněno odebírání příliš vysokého napětí z akumulátoru, které by případně znemožňovalo spuštění stroje.

POZNÁMKA: Pokud je osvětlení sítové skříně, servisní osvětlení nebo osvětlení motorového prostoru ZAPNUTÉ po dobu delší než 10 minut, světla budou přerušovaně svítit, poté na krátkou dobu ZHASNOU a znovu se ROZSVÍTÍ na 20 sekund. Tento cyklus se opakuje po dobu 3 minut, poté se osvětlení vypne, dokud nebude provedeno opětovné vypnutí a zapnutí spínače. Pokud se osvětlení po opětovním vypnutí a zapnutí spínače nezapne, znamená to, že stroj zjistil příliš nízké napětí akumulátoru pro provoz osvětlení. Osvětlení se znovu rozsvítí, jakmile se rozběhne motor a zahájí dobíjení akumulátorů.

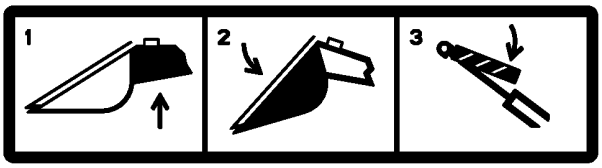
OUO6075,0004937-16-12APR18

Skříň vkládacího ústrojí

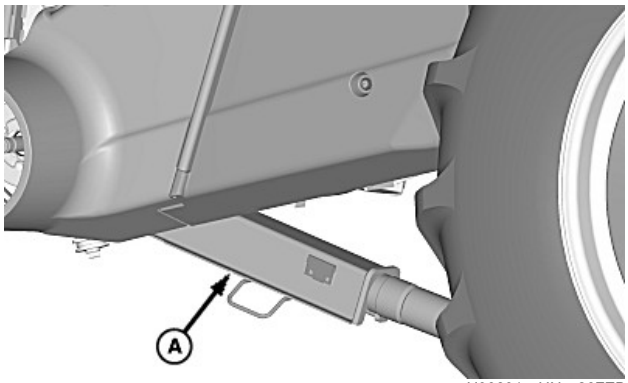
Bezpečnostní zarážka hydraulického válce



H121063—UN—14MAR17



H112829—UN—18FEB15



H90891—UN—26FEB08

A—Bezpečnostní vzpěra

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Popraskání přírub hydraulických hadic během spuštění podávacího zásobníku způsobí trvalé klesání podávacího zásobníku a sběrače.

Manuální náklon skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu

Úplně zvedněte skříň vkládacího ústrojí a spusťte zajišťovací vzpěru (A) na pístnici hydraulického válce.

Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Náklon hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu

Úplně zvedněte skříň vkládacího ústrojí, nakloňte rám náklonu skříně vkládacího ústrojí v podélném směru zcela dopředu a spusťte zajišťovací vzpěru (A) na pístnici hydraulického válce.

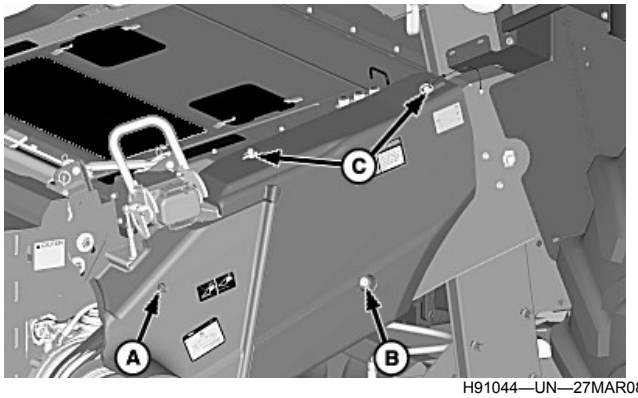
Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Když je zvednutá skříň vkládacího ústrojí a zapnutý žací vál, dojde k náklonu skříně vkládacího ústrojí v podélném směru automaticky vpřed, aby bylo možné spustit zajišťovací vzpěru na pístnici hydraulického válce. Náklon hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu se při spouštění automaticky vrátí do poslední známé polohy.

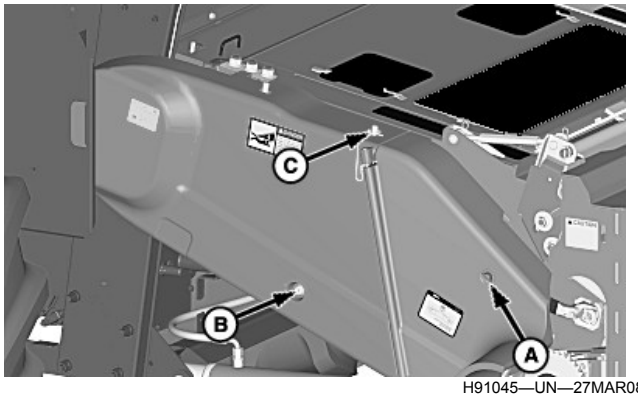
Po vypnutí žacího válu se náklon skříně vkládacího ústrojí v podélném směru při zvedání automaticky přemístí vpřed. Náklon hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu se při spouštění nevrátí do poslední známé polohy.

OUO6075,00046F1-16-29MAR17

Boční kryty skříně vkládacího dopravníku



H91044—UN—27MAR08



H91045—UN—27MAR08

A—Západka
B—Západka
C—Rychloupínací čep

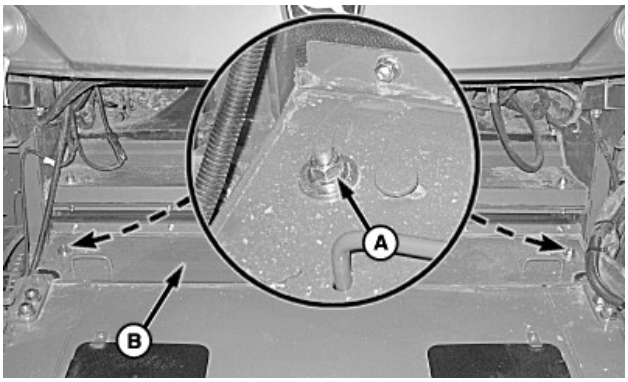
POZOR: Zvedněte skříň vkládacího dopravníku, spusťte zajišťovací podpěru, zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Skříň vkládacího ústrojí má přední a zadní kryt. Při údržbě uvolněte západku (A) a vyklopte přední kryt.

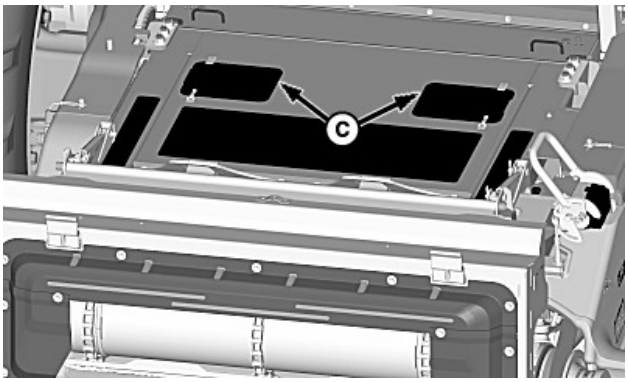
Při demontáži zadního krytu uvolněte západku (B) a demontujte rychloupínací čepy (C).

OUO6075,0000677-16-02FEB10

Servisní kryty skříně vkládacího ústrojí



H100486—UN—28FEB11



H90905—UN—27FEB08

A—Matice
B—Dveře
C—Kryty

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

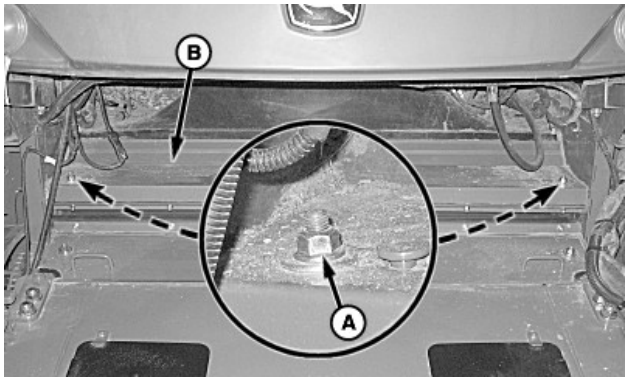
Povolte matice (A) na obou stranách krytu. Zatlačte na matice směrem ke středu skříně vkládacího ústrojí.

Tahem vpřed kryt (B) demontujte.

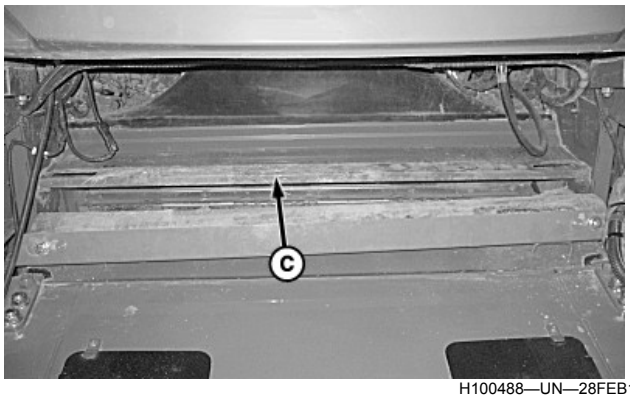
K získání přístupu dovnitř skříně vkládacího ústrojí zvedněte servisní kryty (C).

OUO6075,0000B6F-16-21MAR11

Horní přístupový kryt urychlovacího vkládacího rotoru



H100487—UN—28FEB11



H100488—UN—28FEB11

A—Pojistné matice
B—Dveře
C—Dveře

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

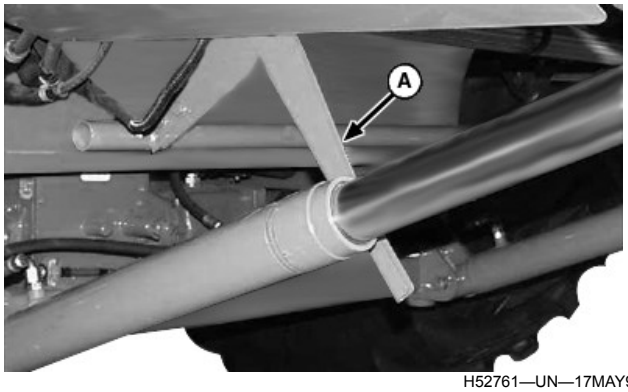
Povolte pojistné matice (A) na obou stranách krytu. Zatlačte na pojistné matice směrem ke středu sklízecí mlátičky.

Tahem vpřed kryt (B) demontujte.

Posuvem vpřed kryt (C) demontujte.

OUO6075,0000B70-16-21MAR11

Dolní kryt skříně vkládacího ústrojí a držák těsnění dna skříně (typ A)



H52761—UN—17MAY99

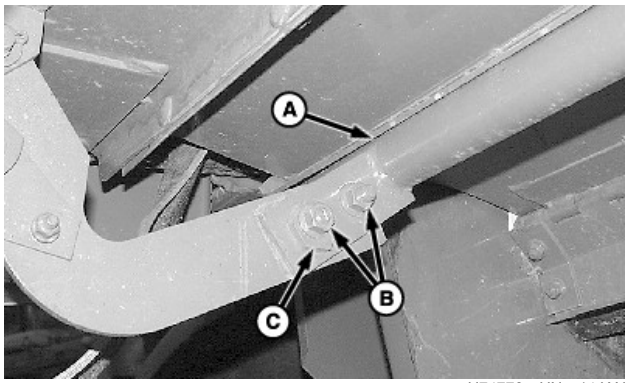
A—Páka

POZOR: Zvedněte skříň vkládacího dopravníku, spusťte zajišťovací podpěru, zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte rychloupínací čep a přestavte páku (A) dolů a dozadu.

DŮLEŽITÉ: Páka se ohne, pokud ji necháte dole a spustíte skříň vkládacího ústrojí dolů.

Přestavením páky vpřed a nahoru kryt zavřete. Zajistěte ji pomocí dříve demontovaného rychloupínacího čepu.



H74778—UN—14JAN03

A—Podpěra příčného nosníku
B—Připevňovací šrouby
C—Výstředník

Když podpěra příčného nosníku (A) neutěsní podávací plech, může docházet k úniku zrna.

Povolte šrouby (B) na obou stranách.

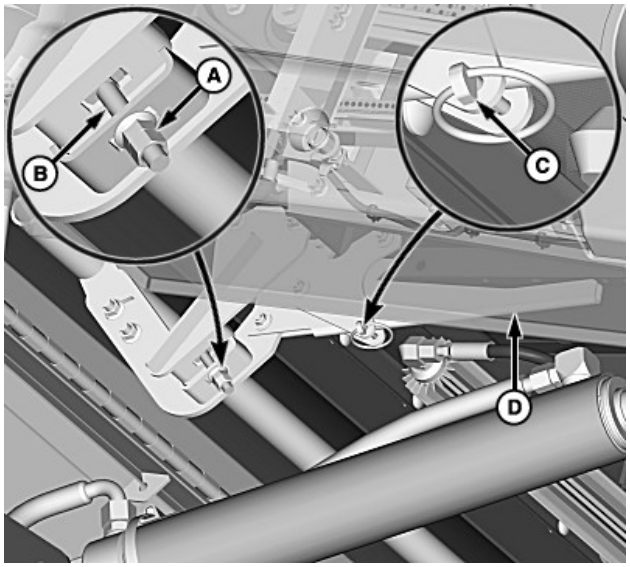
Otočte výstředníkem (C).

Utáhněte připevňovací šroub výstředníku.

Utáhněte zbývající šrouby.

OUO6075,0004554-16-01DEC16

Dolní kryt skříně vkládacího ústrojí a držák těsnění podávacího plechu (typ B)



H120113—UN—29NOV16

A—Matice
B—Šroub s půlkulatou hlavou
C—Závlačka
D—Páka

POZOR: Zvedněte skříň vkládacího ústrojí, spusťte bezpečnostní vzpěru, zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

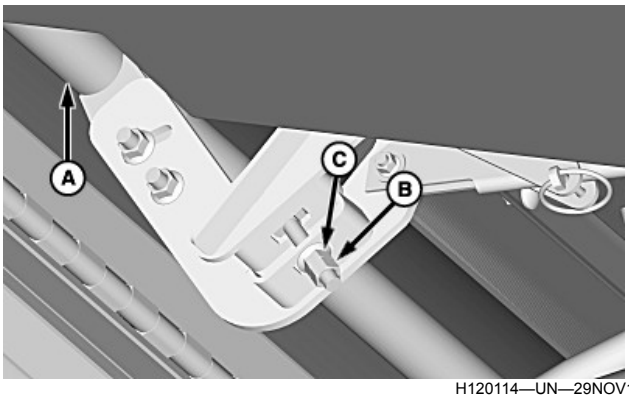
1. Demontujte matice (A) a šrouby s půlkulovou hlavou (B) na obou stranách stroje.
2. Vytáhněte závlačku (C) a přestavte páku (D) dolů a dozadu.

POZOR: Pokud při spouštění skříně vkládacího ústrojí zůstane kryt skříně vkládacího ústrojí otevřený, může dojít k poškození přípojky hadice levého zvedacího válce skříně vkládacího ústrojí následkem kontaktu s dolním krytem. Při poškození přípojky z ní může vytéci hydraulický olej a skříň vkládacího ústrojí může náhle a nečekaně klesnout na zem.

DŮLEŽITÉ: Páka se ohne, pokud ji necháte dole a spustíte skříň vkládacího ústrojí dolů.

3. Přestavením páky vpřed a nahoru kryt zavřete. Zajistěte ji pomocí dříve demontovaného rychloupínacího čepu.
4. Namontujte dříve demontované šrouby s půlkulatou hlavou (B) a matice (A) na obou stranách stroje.

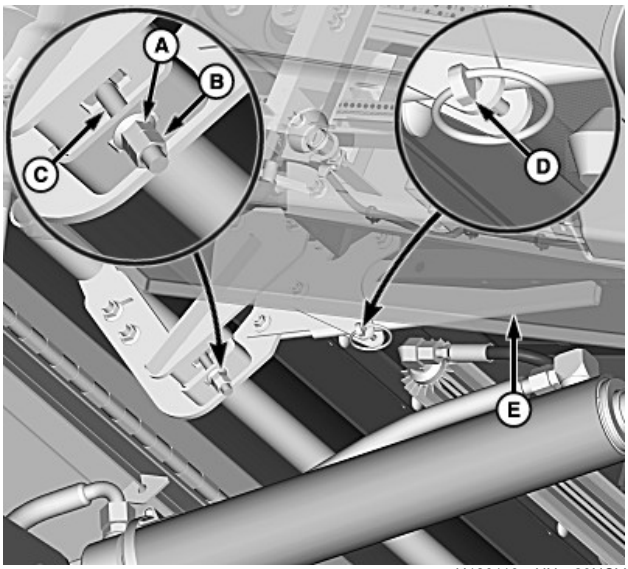
Seřízení podávacího plechu



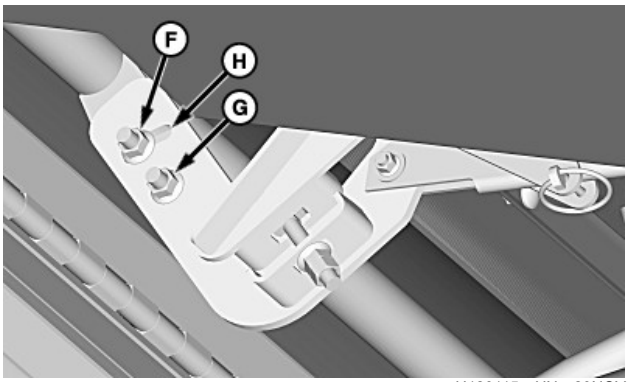
H120114—UN—29NOV16

A—Podpěra příčného nosníku
B—Matice
C—Matice

1. Když podpěra příčného nosníku (A) neutěsní podávací plech, může docházet k úniku zrna.
2. Na straně, kde je mezera, uvolněte matici (B) a utáhněte matici (C) podle potřeby.
3. Utáhněte uvolněnou matici (B) k matici (C).



H120116—UN—29NOV16



H120115—UN—29NOV16

A—Matice
B—Matice
C—Šroub s půlkulatou hlavou
D—Závlačka
E—Páka
F—Matice
G—Matice
H—Výřez

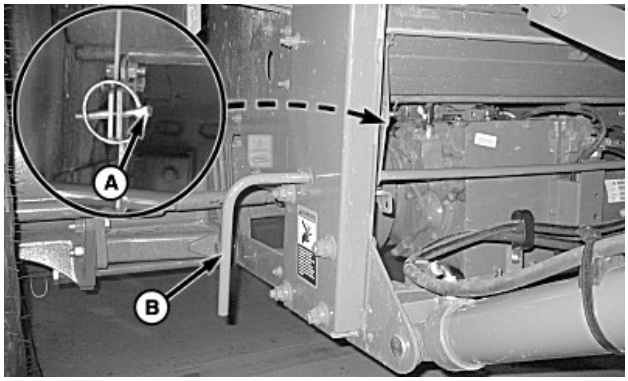
4. Pokud jsou nutná další nastavení, demontujte matice (A a B) a šrouby s půlkulovou hlavou (C) na obou stranách stroje.
5. Demontujte rychloupínací čep (D) a přestavte páku (E) dolů a dozadu.
6. Uvolněte matice (F a G) a podle potřeby nastavte podpěru příčného nosníku v drážce (H).
7. Utáhněte předtím povolené matice (F a G).

POZNÁMKA: Páka by se měla snadno zavřít bez vynaložení velké síly.

8. Přestavením páky (E) vpřed a nahoru kryt zavřete. Zajistěte ji pomocí dříve demontovaného rychloupínacího čepu (D).
9. Namontujte dříve demontovaný šroub s půlkulatou hlavou (C) a utáhněte matici (A) na obou stranách stroje.
10. Utáhněte dříve demontovanou matici (B) k matici (A) na obou stranách stroje.

OUO6075,0004CB9-16-24OCT19

Lapač kamenů



H99239—UN—01DEC10

A—Rychloupínací čep
B—Páka

POZOR: Zvedněte skříň vkládacího dopravníku, spusťte zajišťovací podpěru, zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

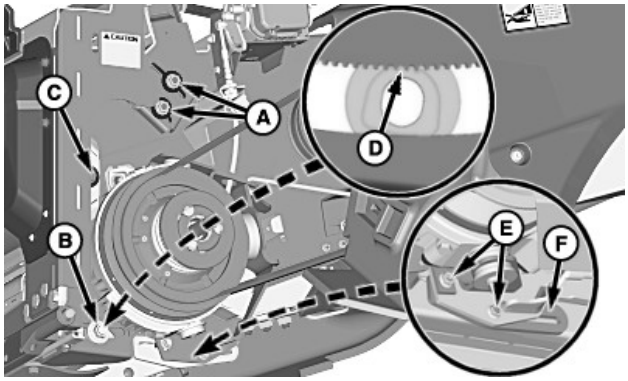
Lapač kamenů chrání mláticí buben a mláticí koš před poškozením kameny.

Demontujte rychloupínací čep (A) a přestavením páky (B) nahoru otevřete lapač kamenů.

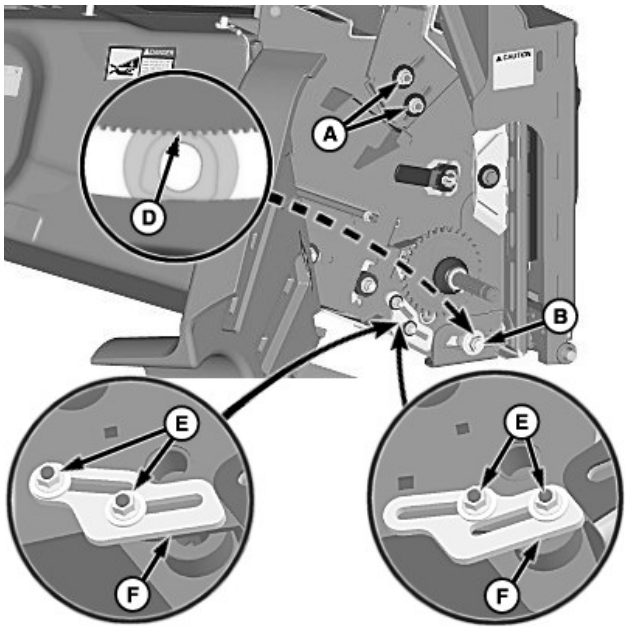
Přestavte páku dolů a zavřete lapač kamenů. Zajistěte pomocí rychloupínacího čepu.

OUO6075,000065C-16-01DEC10

Seřízení a nastavení rámu náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu (ruční náklon)



H95791—UN—22MAR10



H105003—UN—08MAR12

Zadní díry (vlevo) / přední díry (vpravo)

A—Matice rámu náklonu, M16
B—Matice rámu náklonu, M20
C—Připevňovací šroub
D—Drážkování podložky
E—Matice
F—Dorazová deska

POZOR: Spusťte sběrač na zem, aby se uvolnilo napětí na napínadlech rámů podélného náklonu. ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Náklon skříně vkládacího ústrojí vpřed/vzad se používá pro nastavení správné polohy plazů žacího válu vůči povrchu půdy. Kompenzuje různé rozměry pneumatik, nastavení zadní nápravy a dalších faktorů.

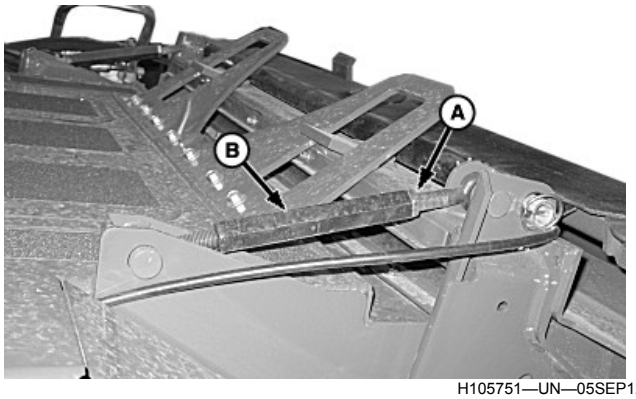
Povolte matice (A) rámu náklonu a matici (B) na obou stranách.

DŮLEŽITÉ: Nepovolujte připevňovací šroub (C).

Uvolněte drážky podložky (D) z podpěrné desky na obou stranách.

POZNÁMKA: Podle potřeby přestavte pravou dorazovou desku do zadních montážních otvorů.

Povolte matice (E) a posuňte zarážkový plech (F) dozadu na obou stranách.



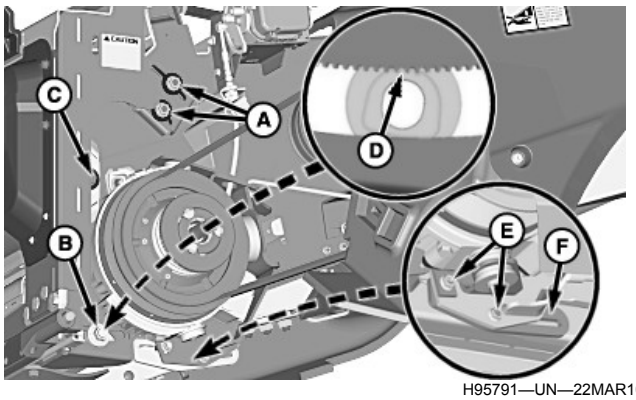
H105751—UN—05SEP12

A—Matice
B—Napínací táhlo

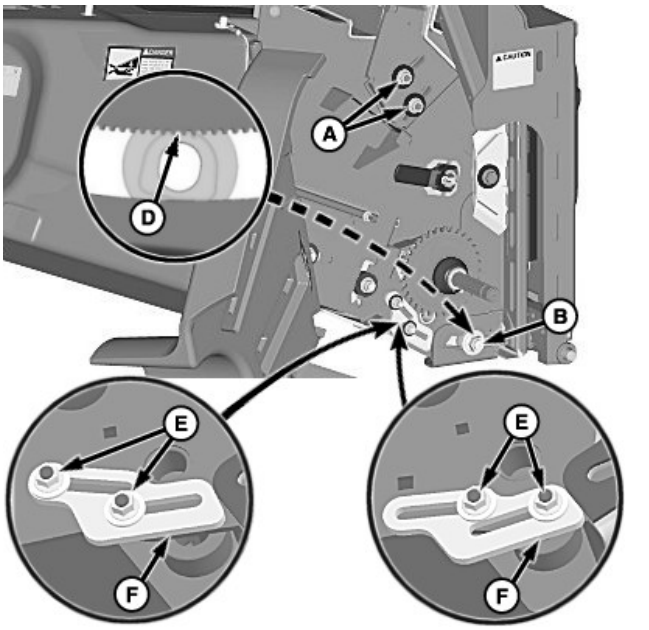
DŮLEŽITÉ: Při nastavování rámu náklonu skříně vkládacího ústrojí vpřed/vzad může být nutné změnit umístění hadicové spony na rychlospojce.

Povolte matici (A) a podle potřeby zajistěte zástrčku (H) na obou stranách pro opravu úhlu žacího válu.

Utáhněte matice zástrčky na obou stranách.



H95791—UN—22MAR10



H105003—UN—08MAR12

Zadní díry (vlevo) / přední díry (vpravo)

A—Matice rámu náklonu, M16
B—Matice rámu náklonu, M20
C—Připevňovací šroub
D—Drážkování podložky
E—Matice
F—Dorazová deska

Zasuňte ostřikovače skla (D) do opěrné desky a utáhněte matice sklopného rámu (A a B) na obou stranách podle specifikace.

Specifikace

Matice rámu náklonu M16
(A)—Utahovací moment. . . . . 300 Nm (221 lb.-in.)

Matice rámu náklonu M20
(B)—Utahovací moment. . . . . 620 Nm (460 lb.-in.)

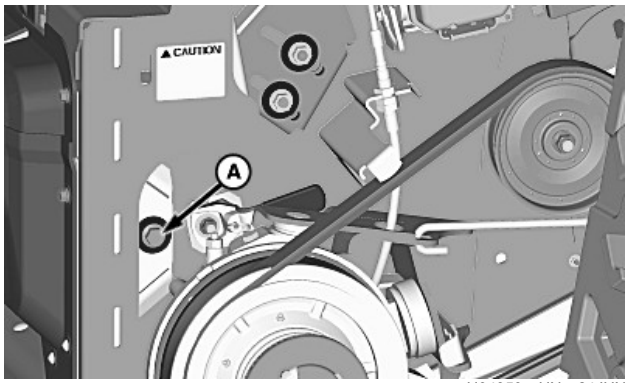
DŮLEŽITÉ: Mezi dorazovými deskami a rámem náklonu nesmí být po utažení matic žádná mezera.

POZNÁMKA: Podle potřeby přestavte pravou dorazovou desku do předních nebo zadních montážních otvorů.

Přesuňte dorazovou desku (F) do přední krajní polohy na obou stranách a dotáhněte matice (E) podle specifikace.

Specifikace

Matice dorazové desky—Utahovací moment. . . . . 130 Nm (96 lb.-in.)



H94359—UN—24JUN09

A—Otočný čep

Rám náklonu je výrobcem nastaven do přibližné polohy, ale po změně pneumatik nebo polohy nápravy nebo změně stavu terénu (měkká půda) může být nutné nastavení změnit.

Správného nastavení bez připojeného žacího válu dosáhnete tímto postupem:

- Postavte sklízecí mlátičku na hladký vodorovný povrch. Spusťte nebo zvedněte skříň vkládacího ústrojí tak, aby byla nastavena předepsaná vzdálenost otočného čepu (A) od povrchu půdy.

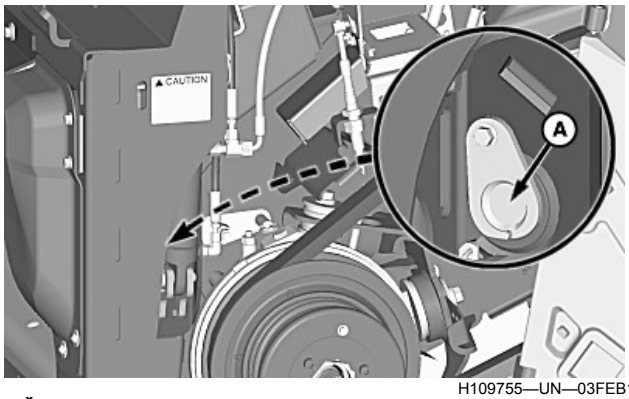
Specifikace

Vzdálenost otočného čepu od povrchu půdy—Vzdálenost. . . . . 903 mm (35-1/2 in.)

- Pomocí velké libely nastavte rám náklonu vpřed/vzad tak, aby čelní plocha byla ve svislé poloze.

OUO6075,0001757-16-12MAR14

Nulový bod rámu náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu (hydraulický náklon) (je-li součástí vybavení)



H109755—UN—03FEB14

A—Čep otočného uložení

POZOR: Upozorněte ostatní, ať si při provádění kalibrace stoupnou do dostatečné vzdálenosti od stroje.

Náklon skříně vkládacího ústrojí vpřed/vzad se používá pro nastavení správné polohy plazů žacího válu vůči povrchu půdy. Kompenzuje různé rozměry pneumatik, nastavení zadní nápravy a dalších faktorů.

Rám náklonu je výrobcem nastaven do přibližné polohy, ale po změně pneumatik nebo polohy nápravy nebo změně stavu terénu (měkká půda) může být nutné nastavení nulového bodu změnit.

POZNÁMKA: Pokud jsou podmínky na poli normální, může být kalibrace provedena na rovném betonu.

Pokud je půda na poli měkká (zůstávají vyjeté koleje), MUSÍ být kalibrace provedena na rovném úseku na poli.

Přibližného nastavení lze dosáhnou bez připojeného žacího válu. Postup kalibrace rozsahu náklonu skříně vkládacího ústrojí v podélném směru najdete v nápovědě pro aplikaci Kalibrace nebo pro kabinu obsluhy. Při kalibraci nastavte nulový bod tím, že změříte:

- **Nakloňte rám náklonu v podélném směru zcela vpřed.** Spouštějte nebo zvedejte skříň vkládacího ústrojí, dokud nebude vzdálenost čepu otočného uložení (A) k zemi nastavena na **1016 mm (40 in)**.
- Pomocí velké libely nastavte rám náklonu vpřed/vzad tak, aby čelní plocha byla ve svislé poloze.

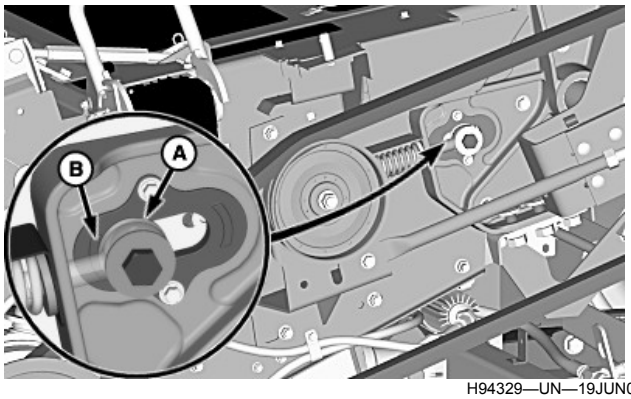
POZNÁMKA: Toto nastavení rámu náklonu dopředu/dozadu změní vzdálenost čepu otočného uložení k zemi z 1016 mm (40 in) na požadovanou určenou vzdálenost.

Specifikace

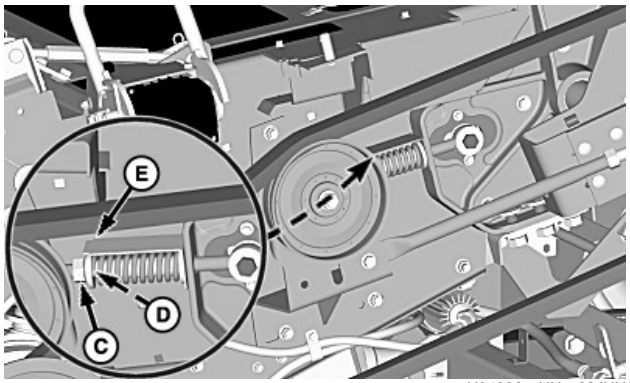
Vzdálenost čepu otočného uložení k zemi—Vzdálenost	903 mm (35-1/2 in.)

OUO6075,00045FF-16-22FEB17

Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí – seřizování



H94329—UN—19JUN09



H94336—UN—22JUN09

A—Podložka
B—Vyboulení
C—Matice
D—Podložka
E—Měřicí přístroj

Demontujte kryty skříně vkládacího ústrojí na obou stranách.

Jeden zbytečný článek na každém řetězovém pohonu musí být odstraněn, když se Regulační tyč (A) zarovnává s vnitřním okrajem předního vyboulení (B), podle obrázku.

Utáhněte matici (C) na obou stranách skříně vkládacího ústrojí, až podložka (D) dosáhne polohy mezi koncem měrky (E) a spodní hranou zalomení.

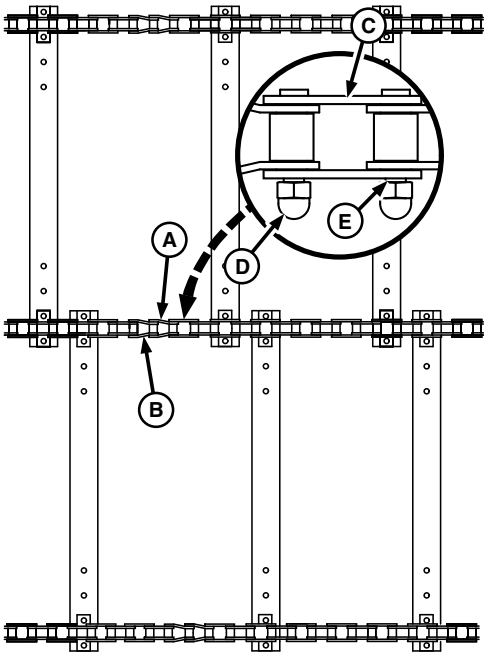
POZNÁMKA: Po uplynutí každých 25 provozních hodin během prvních 100 hodin zkontrolujte napětí na obou stranách.

- Po uplynutí 100 provozních hodin zkontrolujte napětí na obou stranách. Seřízení proveďte, pokud jakákoliv část podložky přesahuje konec měrky.
- Oválná řetězová kola, buben nebo deformované hřídele mohou způsobit nerovnoměrné, nadměrné nebo nedostatečné napnutí řetězů.
- Nadměrné napnutí řetězu je častou příčinou poškození hřídele a ložiska.

Namontujte boční kryty skříně vkládacího ústrojí.

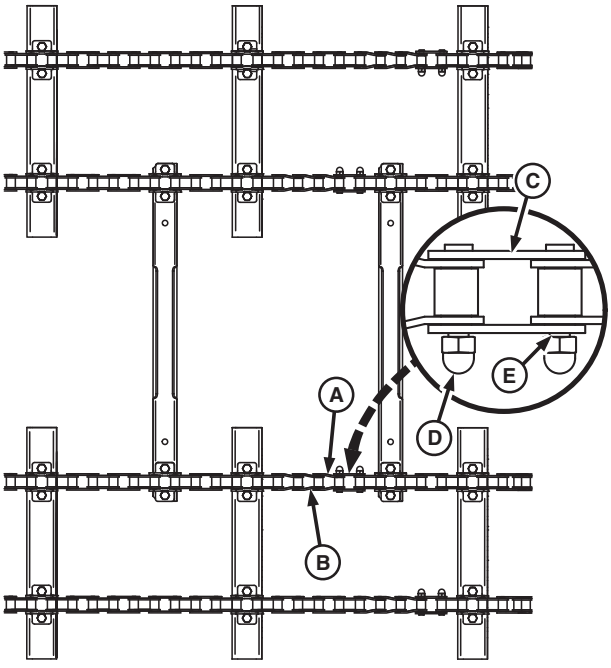
OUO6075,000067C-16-22NOV10

Články řetězu dopravníku skříně vkládacího ústrojí – demontáž



H87543—UN—17APR07

Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí se třemi řetězy



H109687—UN—30JAN14

Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí se čtyřmi řetězy

A—Vyrovnávací článek
B—Vyrovnávací článek
C—Boční destička
D—Matice
E—Vzdálenost 1–2 mm (3/64 in. – 5/64 in.)

POZNÁMKA: Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí se třemi řetězy je k dispozici pouze na strojích HillMaster™.

Při výměně článků řetězu vždy zkontrolujte opotřebení ozubených kol.

Při prvním nastavení řetězu vyjměte vyrovnávací články (A).

Při druhém seřizování demontujte spojovací články (B). Po seřízení v druhém kroku do krajní polohy je řetěz nadměrně opotřebovaný a je nutná jeho výměna.

Specifikace

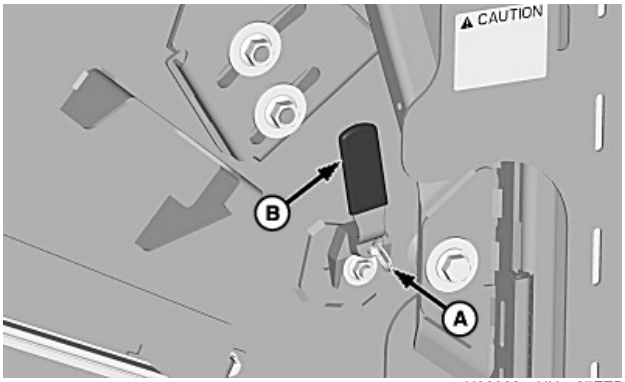
Spojovací materiál M10 s drážkou “U”—Utahovací moment	73 N m (54 lb.-ft.)
Upevňovací matice M8 článku řetězu—Utahovací moment	25 N m (18 lb.-ft.)

DŮLEŽITÉ: Při montáži spojovacích článků musí převlečné matice směrovat od bubnových prstenců.

Pokud jsou matice (D) spojovacího článku utažené předepsaným momentem, mezi boční destičkou (C) spojovacího článku a maticí musí být mezera (E).

OUO6075,0001755-16-03FEB14

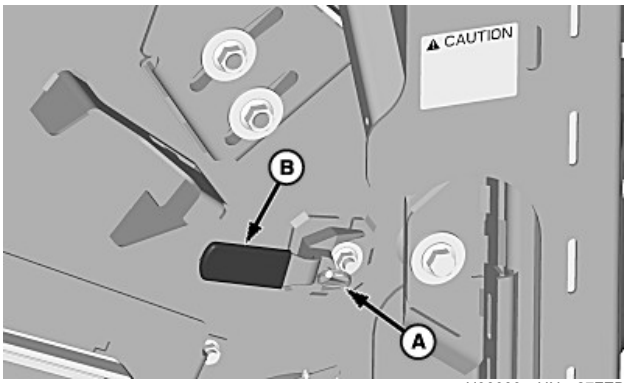
Buben skříně vkládacího ústrojí (ruční náklon) – nastavení výšky



H90908—UN—27FEB08

Poloha pouze pro kukuřici

Hillmaster je obchodní značka Deere & Company.



H90909—UN—27FEB08

Poloha pro malé zrno

A—Čep
B—Rukojeť výšky bubnu

POZOR: Zvedněte skříň vkládacího dopravníku, spusťte zajišťovací podpěru, zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

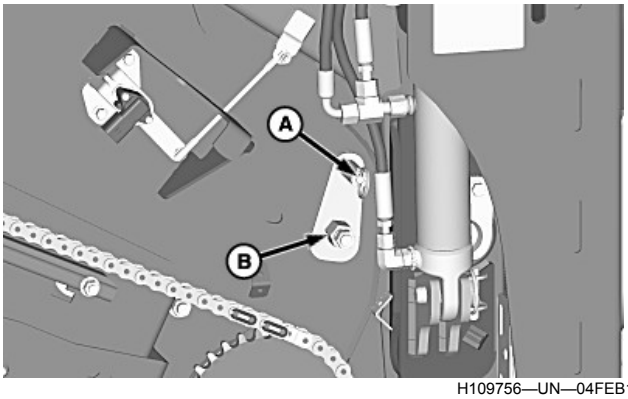
Otevřete kryty skříně vkládacího ústrojí.

Vytáhněte a podržte čep (A) a přitom pootočte rukojeť (B) do požadované polohy plodiny na obou stranách.

Zavřete kryty skříně vkládacího ústrojí.

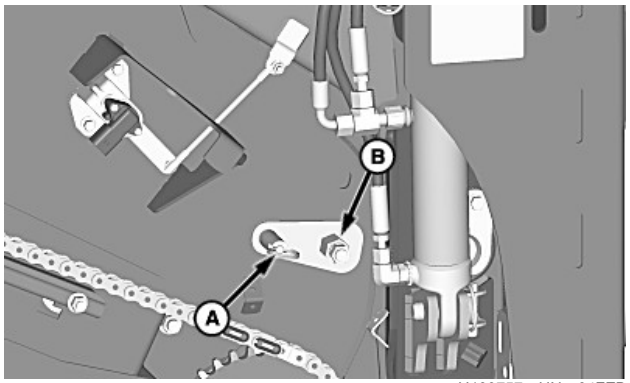
SS43267,0000377-16-18FEB14

Buben skříně vkládacího ústrojí (hydraulický náklon) (je-li součástí vybavení) – nastavení výšky



H109756—UN—04FEB14

Poloha pouze pro kukuřici



H109757—UN—04FEB14

Poloha pro malé zrno

A—Čep
B—Rukojeť výšky bubnu

POZOR: Zvedněte skříň vkládacího dopravníku, spusťte zajišťovací podpěru, zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Otevřete kryty skříně vkládacího ústrojí.

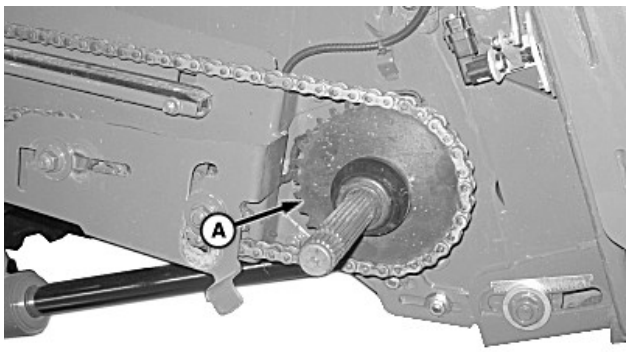
Vytáhněte a podržte čep (A) a přitom pootočte rukojeť výšky bubnu (B) do požadované polohy plodiny na obou stranách.

POZNÁMKA: Použijte nástavec nebo klíč pro otočení rukojeti výšky bubnu.

Zavřete kryty skříně vkládacího ústrojí.

SS43267,00004EA-16-05MAR15

Otáčky dopravníku skříně vkládacího ústrojí – změna



H102187—UN—13JUN11

A—Řetězové kolo

POZOR: Zvedněte skříň vkládacího dopravníku, spusťte zajišťovací podpěru, zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Vhodná nastavení řetězových kol pohonu vkládacího dopravníku najdete v oddílu Nastavení podle plodiny.

Důležité poznámky pro práci řetězového kola s 32 zuby:

- Řetězové kolo není určeno pro sklizeň kukuřice.

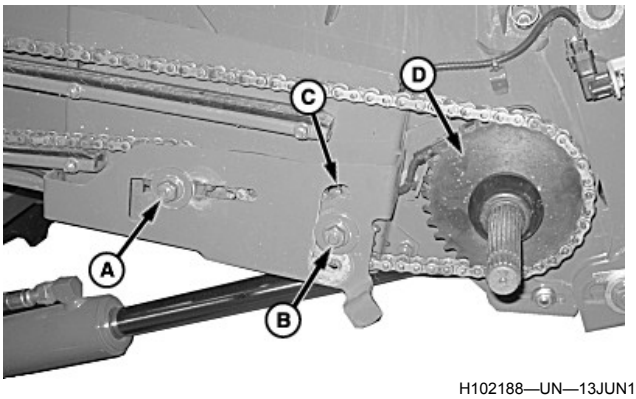
Doporučuje se pro podmínky, kdy dochází k nedokonalému vkládání materiálu pro tyto plodiny a za těchto podmínek:

- **Zrniny:** Ječmen, canola, oves, rýže, žito a pšenice
- **Podmínky:** Velký objem, zelený, vlhký, řádkovaný a málo výživný

Při změně podmínek nebo při zlepšení vkládání materiálu (sušší, rovnoměrnější řádky, sláma s menší hmotností) je doporučováno zaměnit řetězové kolo za kolo s počtem zubů 26. Dojde ke zpomalení obvodové rychlosti řetězu a snížení poškození slámy nebo předčasného výmlatu. Rovněž dojde k prodloužení životnosti řetězu.

Řetěz vkládacího dopravníku lze vést dvěma různými způsoby podle volby hnacího řetězového kola (A) na pravé straně dolního hřídele.

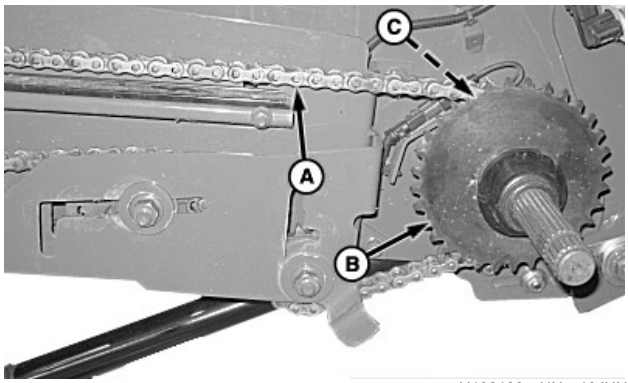
Použijte řetězové kolo o malém průměru pro nízké otáčky a řetězové kolo o větším průměru pro vysoké otáčky.



H102188—UN—13JUN11

A—Matice
B—Matice
C—Horní poloha
D—Řetězové kolo

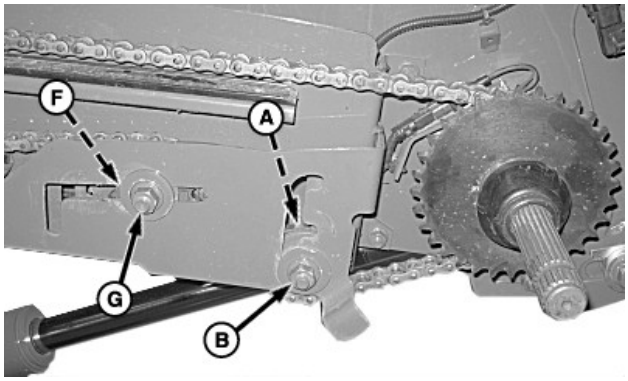
1. **Při přemísťování řetězu na menší řetězové kolo:** Otevřete pravý přední boční kryt.
2. Uvolněte matici (A) a zatlačte ozubené kolo dozadu.
3. Povolte matici (B) a přestavte řetězové kolo do horní polohy (C).
4. Zatlačte přesuvnou objímku dovnitř a povytáhněte řetězové kolo (D) o menším průměru ven, dokud nezapadne v aretační poloze.



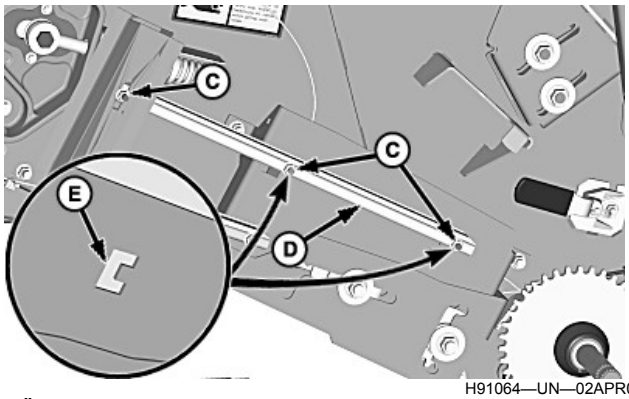
H102189—UN—13JUN11

A—Řetěz
B—Řetězové kolo o velkém průměru
C—Řetězové kolo o malém průměru

5. Přemístěte řetěz (A) z řetězového kola o velkém průměru (B) na řetězové kolo malého průměru (C).



H102190—UN—13JUN11



H91064—UN—02APR08

A—Řetězové kolo
B—Matice
C—Matice
D—Vodicí lišta řetězu
E—Výřezy
F—Řetězové kolo
G—Matice

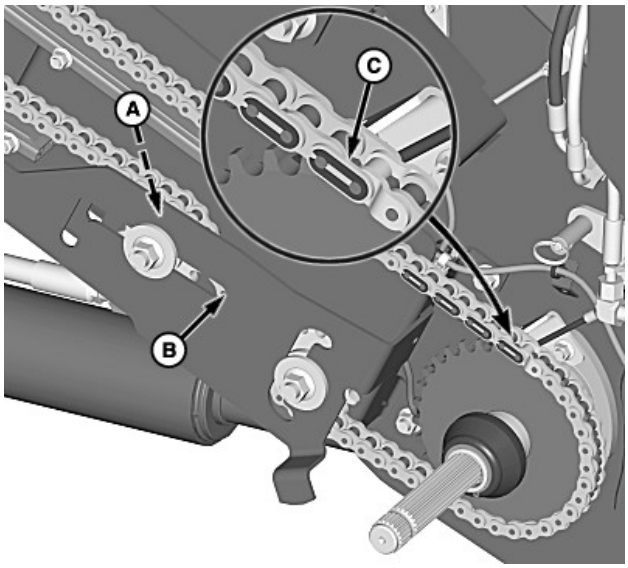
6. Přestavte řetězové kolo (A) do dolní polohy a utáhněte matici (B).
7. Povolte matice (C) a přesuňte vodítko řetězu (D) do požadovaných výřezů (E). Následně matice utáhněte.

POZNÁMKA: Nenapínejte hnací řetěz vkládacího dopravníku nadměrnou silou. Je přijatelné, aby se řetěz dotýkal vodicího prvku z plastu.

8. S použitím páčidla zasunutého v otvorech vnitřního plechu přemístěte řetězové kolo (F) vpřed a utáhněte matici (G).
9. Zavřete pravý přední boční kryt.

OUO6075,0000661-16-13JUN11

Články hnacího řetězu dopravníku skříně vkládacího ústrojí – demontáž



H123467—UN—14FEB18

A—Řetězové kolo
B—Konec drážky
C—Spojovací článek

Hnací řetěz se v průběhu času protáhne, což je normální jev. Přidání dalších spojovacích článků prodlužuje dobu použitelnosti řetězu.

POZNÁMKA: Při demontáži spojovacích článků vždy zkontrolujte opotřebení řetězových kol.

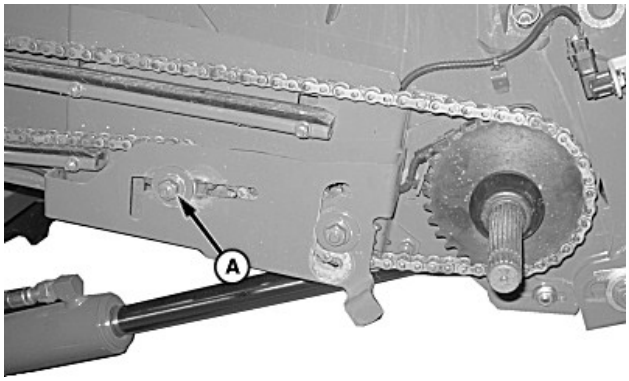
Jestliže řetězové kolo (A) dosáhne konec výřezu (B), odstraňte spojovací článek (C).

Další informace viz Hnací řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí – seřízení.

Je-li rozsah seřízení spotřebován, řetěz je zcela opotřebený a musí být vyměněn.

OUO6075,00048B0-16-04JUN19

Hnací řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí – seřizování



H102191—UN—13JUN11

A—Matice

POZOR: Zvedněte skříň vkládacího dopravníku, spusťte zajišťovací podpěru, zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Otevřete pravý přední boční kryt.

Uvolněte matici (A) a zatlačte ozubené kolo dozadu.

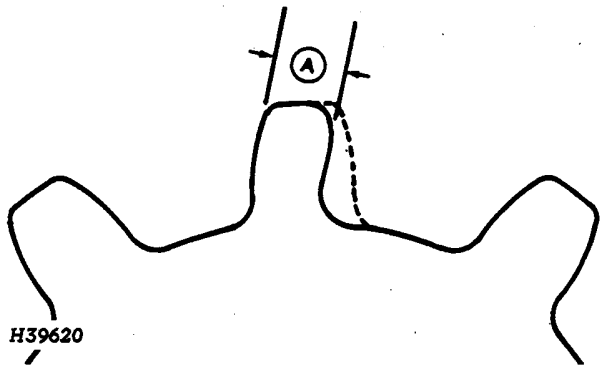
POZNÁMKA: Nenapínejte hnací řetěz vkládacího dopravníku nadměrnou silou. Je přijatelné, aby se řetěz dotýkal vodicího prvku z plastu.

Pomocí páčidla zasunutého do otvorů ve vnitřní desce přesuňte ozubené kolo směrem dopředu a utáhněte matici (A).

Zavřete pravý přední boční kryt.

OUO6075,0000662-16-13JUN11

Ozubená kola horní osy podávacího zásobníku



H39620—UN—11OCT88

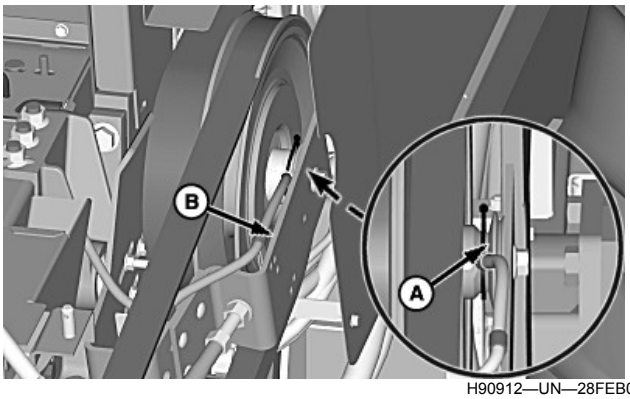
A—Rozměr 12 mm (1/2 in.)

Po uplynutí 1000 provozních hodin a podle typu sklízených plodin zkontrolujte opotřebení ozubených kol horní osy.

Pokud jsou tato ozubená kola opotřebovaná přes 12 mm (1/2 in.) (A), lze ozubená kola otočit a používat dále.

OUO6075,0000665-16-02FEB10

Hnací řemen variátoru skříně vkládacího ústrojí - výměna



H90912—UN—28FEB08

A—Pryžová manžeta
B—Konzola

POZOR: Dolní řemenice variátoru je pod předpětím pružiny. Po demontování řemene bude řemenice pružinou stlačena do sevřené polohy.

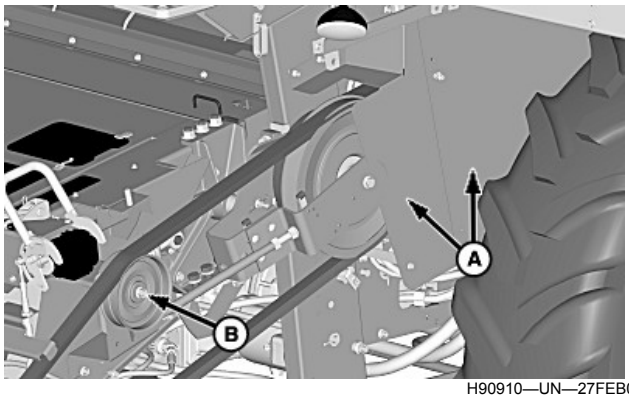
Nastartujte motor, zapněte pohon separačního ústrojí a přestavte ovládač spínače otáček motoru do polohy pro vysoké otáčky volnoběhu. **Přestavte hnací řemen skříně vkládacího ústrojí pro nízké otáčky předního hřídele.**

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Vypněte pohon separačního ústrojí, zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Spusťte bezpečnostní vzpěru a demontujte kryty na levé straně skříně vkládacího ústrojí.

Pohledem pod pryžovou manžetu (A) zkontrolujte, zda jsou části horní řemenice úplně otevřené. V poloze pro nízké otáčky musí náboj vnější části řemenice dosedat na konzolu (B).

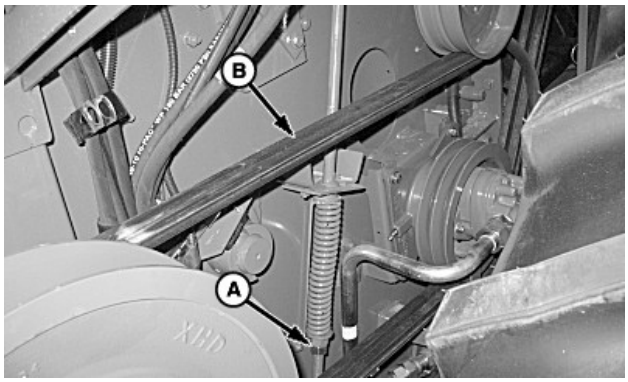


H90910—UN—27FEB08

A—Kryty
B—Matice

Demontujte kryty (A).

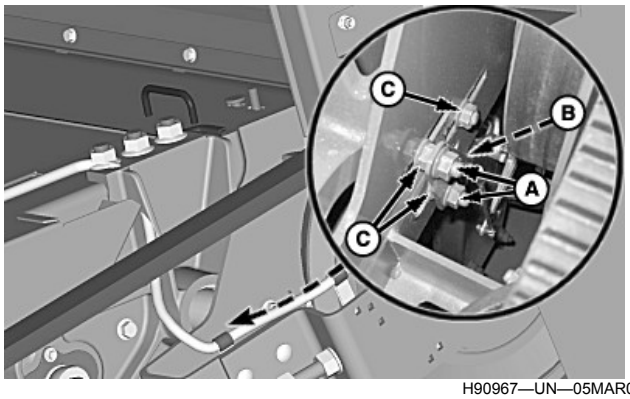
Povolte matici (B) napínací kladky pro snížení napnutí řemene.



H90976—UN—06MAR08

A—Matice
B—Hnací řemen

Povolte matice (A) a snižte napnutí hnacího řemene přiháněče (B).

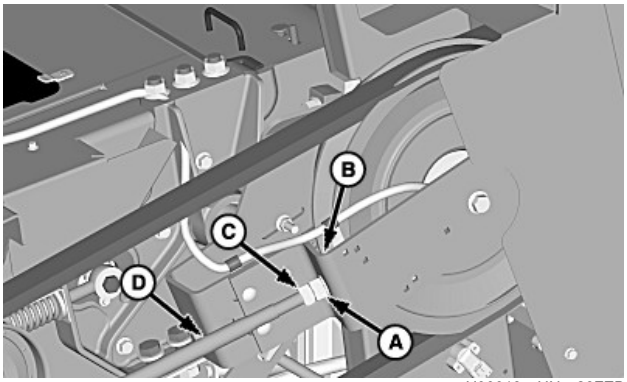


H90967—UN—05MAR08

A—Matice (2 kusy)
B—Konzola
C—Matice (3 kusy)

Demontujte matice (A) a konzolu (B) a uschovejte je.

Povolte matice (C), aby bylo možné posouvat sestavou horní řemenice.



H90913—UN—28FEB08

A—Matice
B—Konzola
C—Matice
D—Napínací zařízení

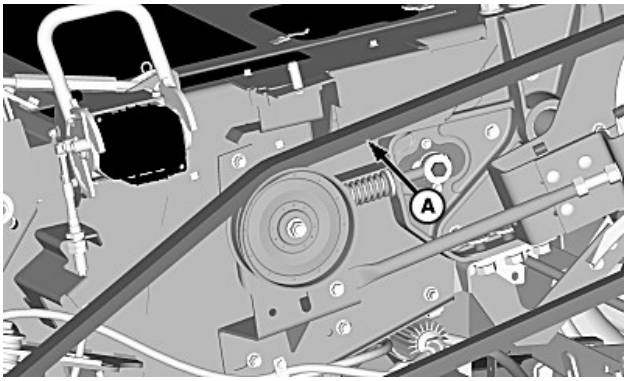
POZNÁMKA: Matice (C) musí být posunutá a dotažená proti matici (A). Tyto matice mohou být společně použity pro otáčení napínacím šroubem.

Povolte matici (A) na konzole (B), aby vznikla mezera 3 mm (1/8 in.) mezi oběma částmi řemenice.

Dotáhněte matici (C) proti matici (A).

POZNÁMKA: Našroubováním šroubu do napínacího táhla umožníte posunout řemenici dopředu a demontovat hnací řemen.

S použitím matice (A) namontujte šroub do napínacího táhla (D).



H90911—UN—28FEB08

A—Hnací řemen

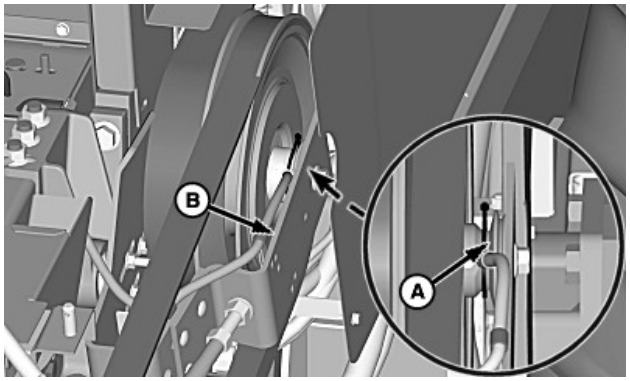
Sejměte hnací řemen (A) z řemenic.

Namontujte nový hnací řemen a seřiďte jeho napnutí. (Viz Řemen variátoru skříně vkládacího ústrojí - seřizování).

Namontujte dříve demontovanou konzolu a kryty skříně vkládacího ústrojí.

OUO6075,0000666-16-02FEB10

Hnací řemen variátoru skříně vkládacího ústrojí - seřizování



H90912—UN—28FEB08

A—Pryžová manžeta
B—Konzola

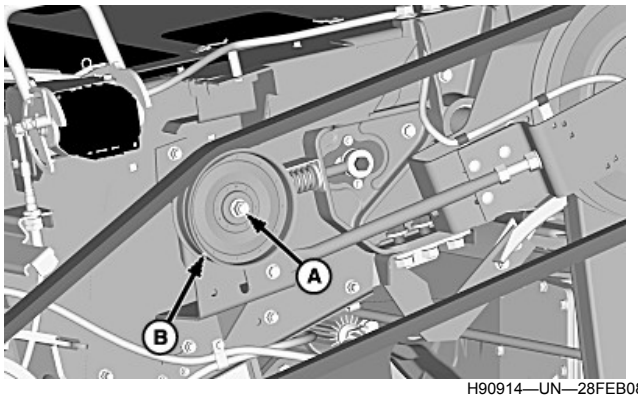
POZNÁMKA: Drobná přestavení řemene variátoru lze provádět zvedáním napínací kladky. Pokud nelze dosáhnout vzdálenosti 3 mm (1/8 in.) zvednutím napínací kladky, přejděte k dalšímu kroku.

Nastartujte motor, zapněte pohon separačního ústrojí a přestavte ovládač spínače otáček motoru do polohy pro vysoké otáčky volnoběhu. **Přestavte hnací řemen skříně vkládacího ústrojí pro nízké otáčky předního hřídele.**

Vypněte pohon separačního ústrojí, zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Spusťte bezpečnostní vzpěru a demontujte kryty na levé straně skříně vkládacího ústrojí.

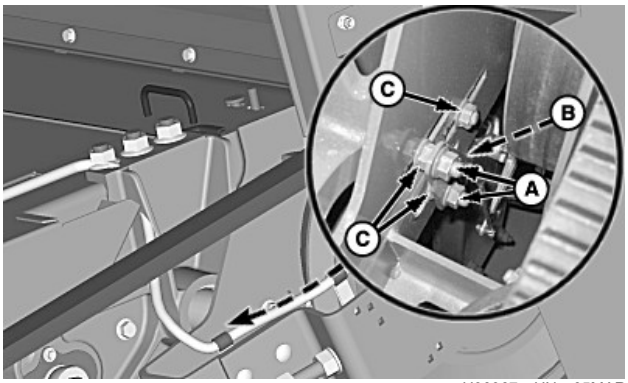
Pohledem pod pryžovou manžetu (A) zkontrolujte, zda jsou části horní řemenice úplně otevřené. V poloze pro nízké otáčky musí náboj vnější části řemenice dosedat na konzolu (B).



H90914—UN—28FEB08

A—Matice
B—Napínací kladka

Uvolněte matici (A) a přestavte napínací kladku (B) do dolní polohy.

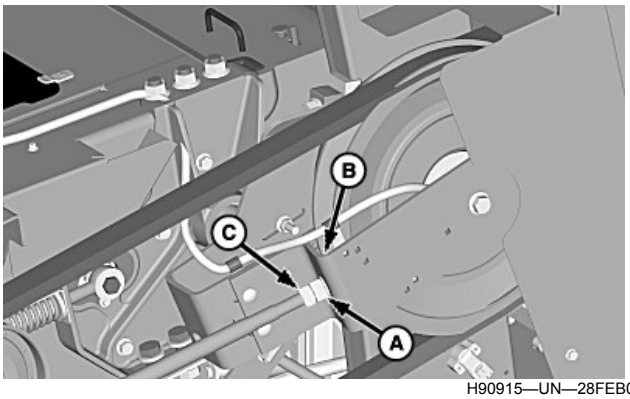


H90967—UN—05MAR08

A—Matice (2 kusy)
B—Konzola
C—Matice (3 kusy)

Demontujte matice (A) a konzolu (B) a uschovejte je.

Povolte matice (C), aby bylo možné posouvat sestavou horní řemenice.



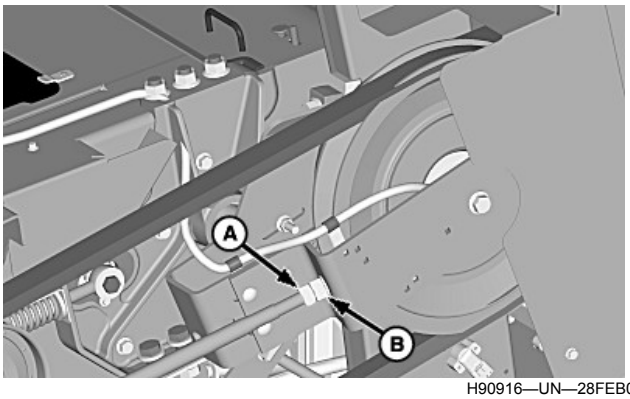
H90915—UN—28FEB08

A—Matice
B—Konzola
C—Matice

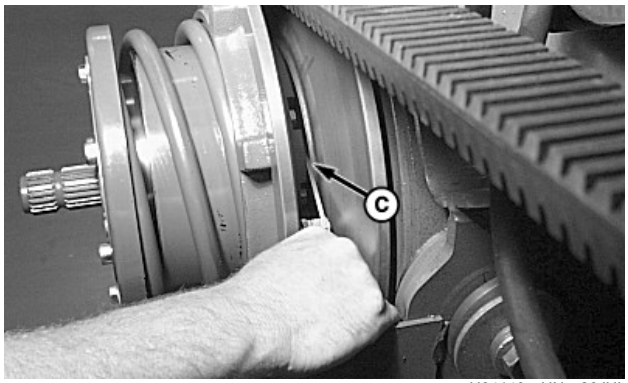
POZNÁMKA: Matice (C) musí být posunutá a dotažená proti matici (A). Tyto matice mohou být společně použity pro otáčení napínacím šroubem.

Povolte matici (A) na konzole (B), aby vznikla mezera 3 mm (1/8 in.) mezi oběma částmi řemenice.

Dotáhněte matici (C) proti matici (A).



H90916—UN—28FEB08



H84140—UN—26JUL05

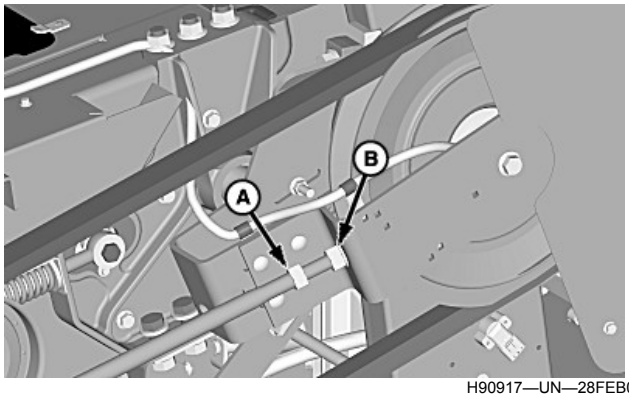
A—Matice
B—Šroub
C—Vzdálenost 3 mm (1/8 in.)

DŮLEŽITÉ: Při nastavování vzdálenosti částí řemenice posouvejte řemen. Pokud nebude řemen při nastavování vzdálenosti posouvaný, dojde k jeho poškození.

Vzdálenost mezi částmi řemenice je důležitá, aby části řemenice zachytily řemen v poloze pro nízké otáčky. Otáčky hnacího hřídele žacího válu musí být nastavené na nízkou úroveň.

Otáčením matice (A) seřizujte šroub (B).

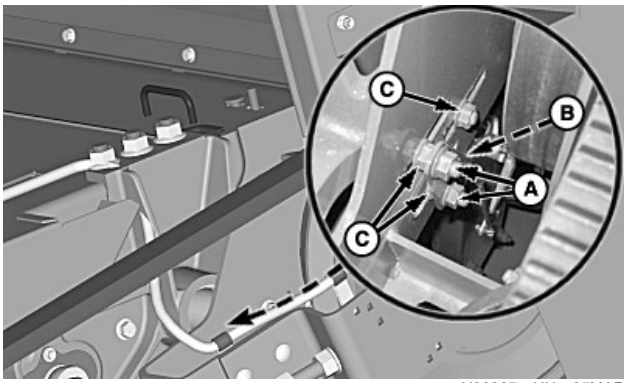
Pomocí šroubu posouvejte obě části horní řemenice variátoru, dokud nevznikne vzdálenost 3 mm (1/8 in.) mezi částmi dolní řemenice, nebo dokud sestava horní řemenice nedosáhne krajní polohy v oválných otvorech.



H90917—UN—28FEB08

A—Matice
B—Matice

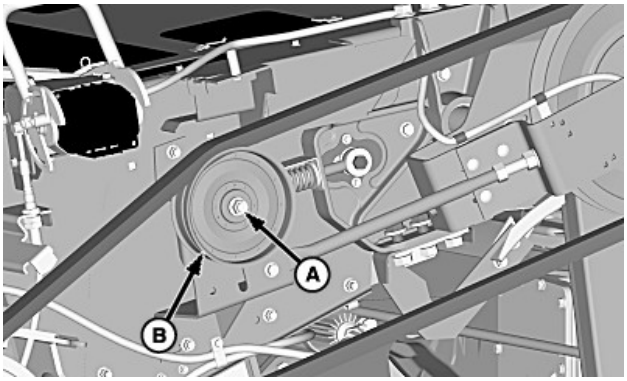
Utáhněte nejprve matici (A) a potom matici (B).



H90967—UN—05MAR08

A—Matice (2 kusy)
B—Konzola
C—Matice (3 kusy)

Utáhněte matice (C), namontujte konzolu (B) a upevněte ji pomocí matic (A).



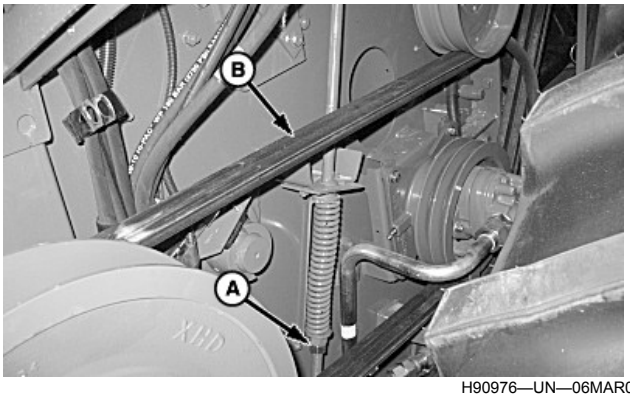
H90914—UN—28FEB08

A—Napínací kladka
B—Matice

DŮLEŽITÉ: NEVSTUPUJTE na řemen při působení na napínací kladku pro nastavení vzdálenosti.

Přestavujte napínací kladku (A) nahoru, dokud se nedotýká hnacího řemene.

Zvedněte kladku o dalších 25 mm (1 in.) a utáhněte matici (B).



H90976—UN—06MAR08

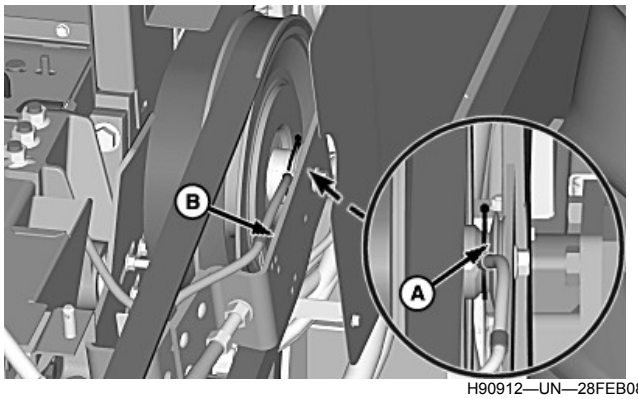
A—Matice
B—Hnací řemen

Při seřizování napnutí hnacího řemene přihánéče (B) utáhněte seřizovací matici (A) tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

Namontujte kryty skříně vkládacího ústrojí.

OUO6075,0000667-16-02FEB10

Řemen hydrogenerátoru přihánéče / řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s variátorem) – výměna



H90912—UN—28FEB08

A—Pryžová manžeta
B—Konzola

POZOR: Dolní řemenice variátoru je pod předpětím pružiny. Po demontování řemene bude řemenice pružinou stlačena do sevřené polohy.

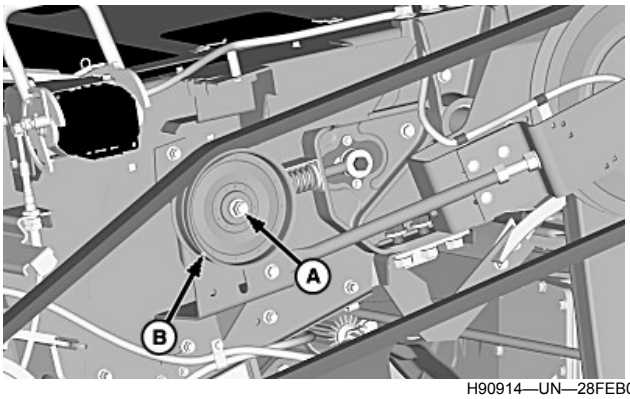
Nastartujte motor a zapněte pohon separačního ústrojí a přestavte ovladač spínače do polohy pro vysoké otáčky volnoběhu. **Přestavte hnací řemen skříně vkládacího ústrojí pro nízké otáčky předního hřídele.**

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Vypněte pohon separačního ústrojí, zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Spusťte bezpečnostní vzpěru a demontujte kryty na levé straně skříně vkládacího ústrojí.

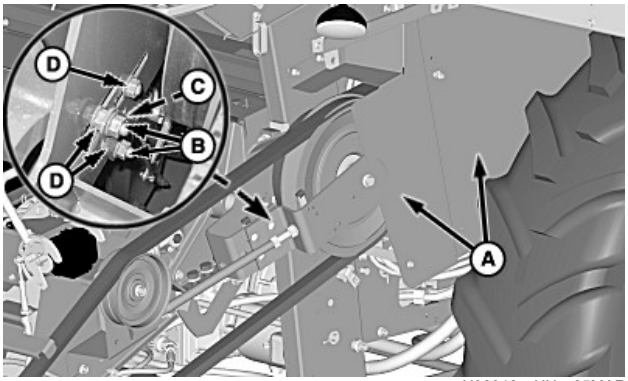
Pohledem pod pryžovou manžetu (A) zkontrolujte, zda jsou části horní řemenice úplně otevřené. V poloze pro nízké otáčky musí náboj vnější části řemenice dosedat na konzolu (B).



H90914—UN—28FEB08

A—Matice napínací řemenice
B—Kladka

Povolte matici (A) vložené kladky a posuňte řemenici (B) dolů, abyste snížili napnutí hnacího řemene.

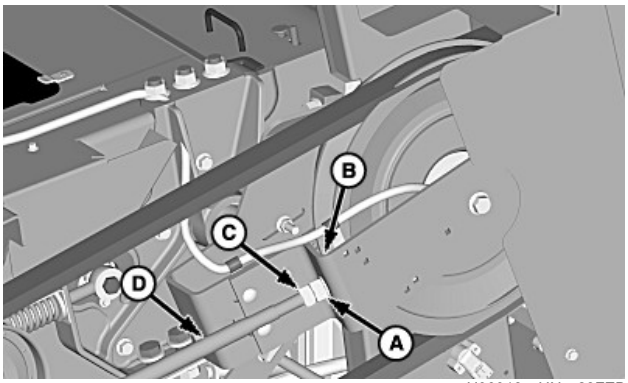


H90918—UN—05MAR08

A—Kryty
B—Matice (2 kusy)
C—Držák snímače
D—Matice (3 kusy)

Demontujte kryty (A), matice (B) a konzolu snímače (C).

Povolte matice (D), aby bylo možné posouvat sestavou horní řemenice.



H90913—UN—28FEB08

A—Matice
B—Konzola
C—Matice
D—Napínač

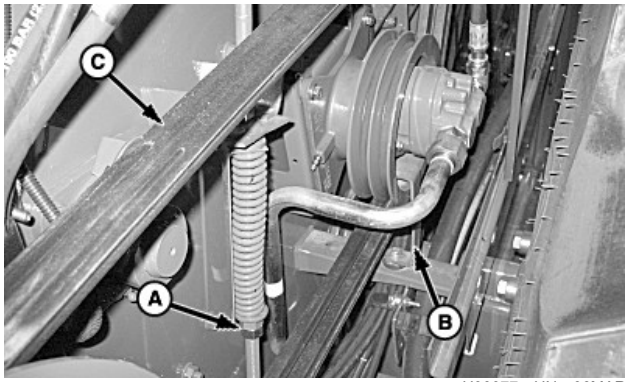
POZNÁMKA: Matice (C) musí být posunutá a dotažená proti matici (A). Tyto matice mohou být společně použity k otáčení napínacím šroubem.

Povolte matici (A) na konzole (B), aby mezi oběma částmi řemenice vznikla mezera 3 mm (1/8 in).

Dotáhněte matici (C) proti matici (A).

POZNÁMKA: Našroubováním šroubu do napínacího táhla umožníte posunout řemenici dopředu a demontovat hnací řemen.

Pomocí matice (A) namontujte šroub do napínacího táhla (D).

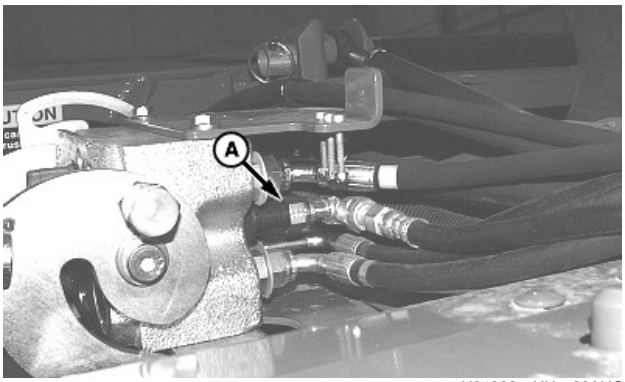


H90977—UN—06MAR08

A—Matice
B—Vzpěra
C—Hnací řemen

Povolením matic (A) snižte napnutí hnacího řemene.

Demontujte připevňovací šroub a matici, abyste mohli odsunout vzpěru hydrogenerátoru přiháněče (B) stranou a následně mohli demontovat hnací řemen (C).

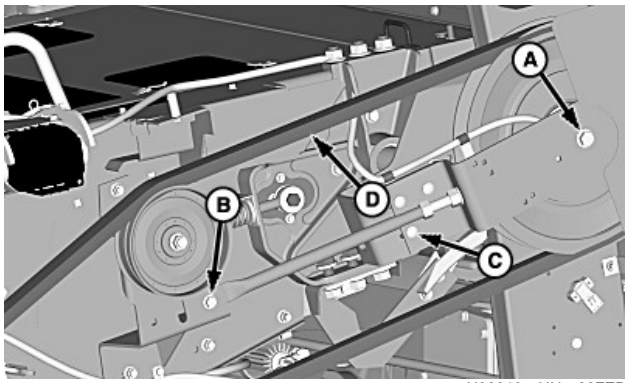


H84326—UN—26AUG05

A—Hadice hydraulické soustavy

POZNÁMKA: Opatřete hadici hydraulické soustavy vhodným uzávěrem, aby nedošlo ke vniknutí nečistot nebo úniku hydraulického oleje.

Odpojte hadici (A) hydraulické soustavy od hromadné přípojky.

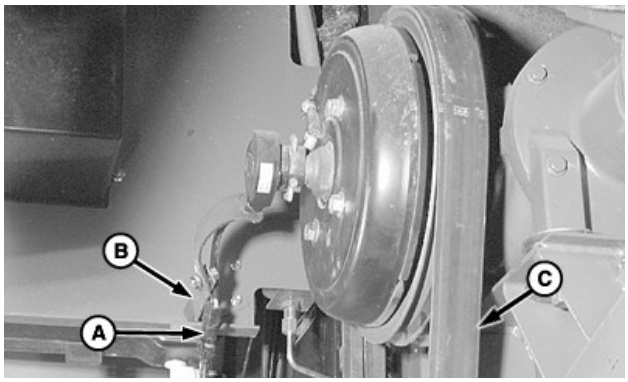


H90919—UN—28FEB08

A—Připevňovací šroub
B—Připevňovací šroub a matice
C—Šroub s půlkulatou hlavou (3 kusy)
D—Hnací řemen

Demontujte připevňovací šroub (A), připevňovací šroub s maticí (B) a šrouby s půlkulovými hlavami (C).

Sejměte hnací řemen (D) ze zadní řemenice.



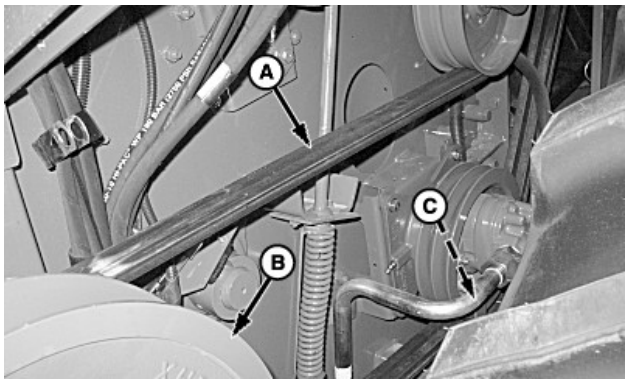
H87527—UN—27FEB07

A—Konektor
B—Konzola
C—Hnací řemen

Odpojte konektor (A) a demontujte třmen z konzoly (B).

Demontujte hnací řemen (C) a odstraňte jej předepsaným způsobem jako odpad.

Nasaďte nový hnací řemen, připevněte třmen ke konzole a připojte elektrický konektor.

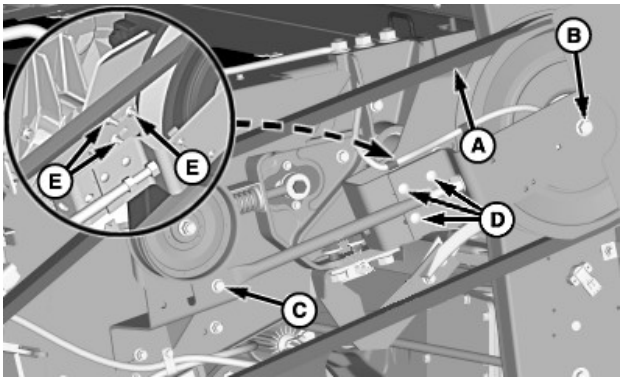


H90978—UN—06MAR08

A—Hnací řemen
B—Kladka
C—Vzpěra

Nasaďte hnací řemen (A) na řemenici hydrogenerátoru přiháněče a zadní řemenici (B).

Namontujte dříve demontovanou podpěru (C) hydrogenerátoru přiháněče s připevňovacím šroubem a maticí.



H90920—UN—31MAR10

A—Hnací řemen
B—Připevňovací šroub
C—Připevňovací šroub a matice
D—Šroub s půlkulatou hlavou (3 kusy)
E—Matice (3 kusy)

Nasaďte hnací řemen (A) na zadní řemenici.

Namontujte připevňovací šroub (B) a utáhněte jej předepsaným momentem.

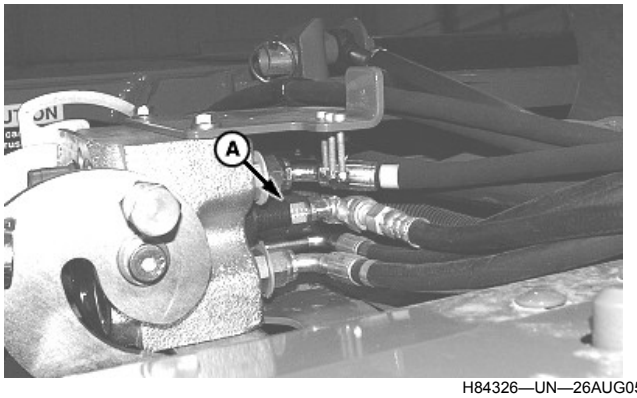
Specifikace

Připevňovací šroub—Utahovací moment	185 N·m (136 lb.-ft.)

Utáhněte připevňovací šroub a matici (C).

V této fázi nechejte šrouby s půlkulovou hlavou (D) povolené.

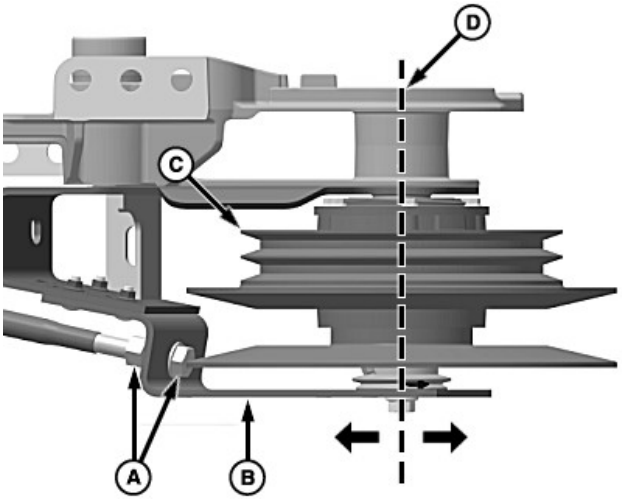
Utáhněte matice (E), aby nebylo možné posouvat sestavou horní řemenice.



H84326—UN—26AUG05

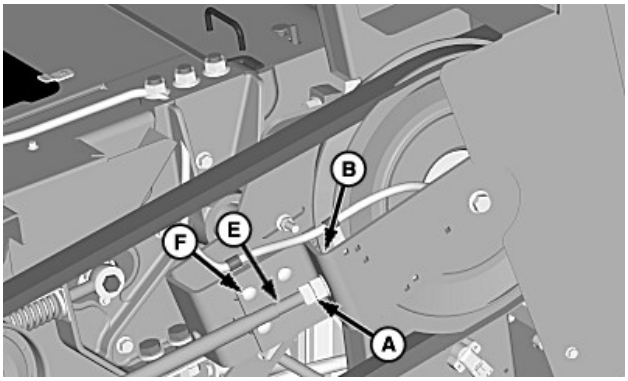
A—Hadice hydraulické soustavy

Připojte hydraulickou hadici (A) k hromadné přípojce.



H122740—UN—15JAN18

Pohled shora



H90921—UN—28FEB08

A—Matice (2 kusy)
B—Vnější třmen
C—Řemenice (2 kusy)
D—Boční plech
E—Připevňovací šroub
F—Šroub s půlkulatou hlavou (3 kusy)

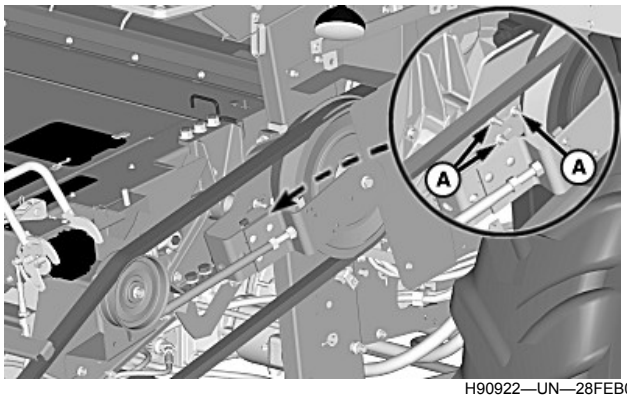
POZNÁMKA: Zkontrolujte vyrovnání částí horní řemenice (C) předlohového hřídele. Dbejte na to, aby části řemenice byly postavené rovnoběžně s bočním plechem skříně vkládacího ústrojí. Při seřizování rovnoběžné polohy částí řemenice povolte šrouby s půlkulovou hlavou (F) a seřizujte pomocí matic (A) na šroubu (E).

Pomocí matic (A) otáčejte šroubem (E) a posouvejte vnější třmen (B) vpřed nebo vzad, abyste vyrovnali části řemenice (C) do rovnoběžné polohy s bočním plechem (D) skříně vkládacího ústrojí.

Utáhněte šrouby s půlkulatou hlavou (F) podle specifikace.

Specifikace

Šrouby s půlkulatými hlavami—Utahovací moment	54 N·m (40 lb.-ft.)



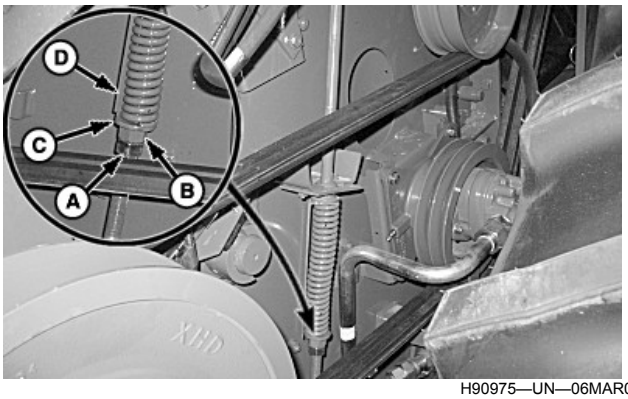
H90922—UN—28FEB08

A—Matice (3 kusy)

Povolte dříve utažené matice (A) a při nastavování vzdálenosti částí řemenice postupujte podle kapitoly Řemen variátoru skříně vkládacího ústrojí – seřizování.

OUO6075,000480F-16-14NOV17

Řemen hydrogenerátoru přiháněče / řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s variátorem) - seřizování



H90975—UN—06MAR08

A—Pojistná matice
B—Matice
C—Podložka
D—Měrka

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte pojistnou matici (A).

Utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Utáhněte pojistnou matici.

OUO6075,0000669-16-02FEB10

Hnací řemen skříně vkládacího ústrojí bez regulace otáček - výměna

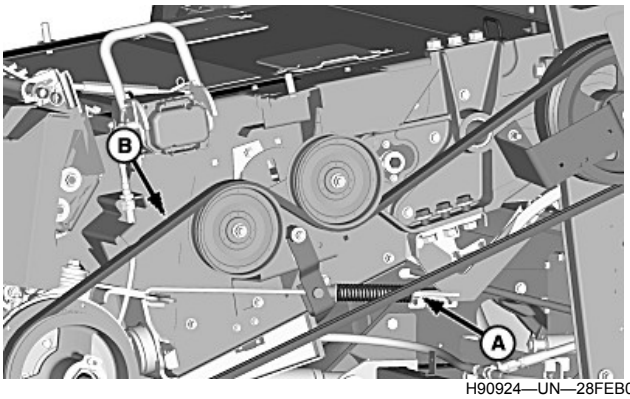
H90923—UN—28FEB08

A—Kryty

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Spusťte bezpečnostní vzpěru a demontujte kryty na levé straně skříně vkládacího ústrojí.

Demontujte kryty (A).



H90924—UN—28FEB08

A—Matice
B—Hnací řemen

Povolte matice (A) a snižte napnutí hnacího řemene (B).

Sejměte hnací řemen z řemenic.

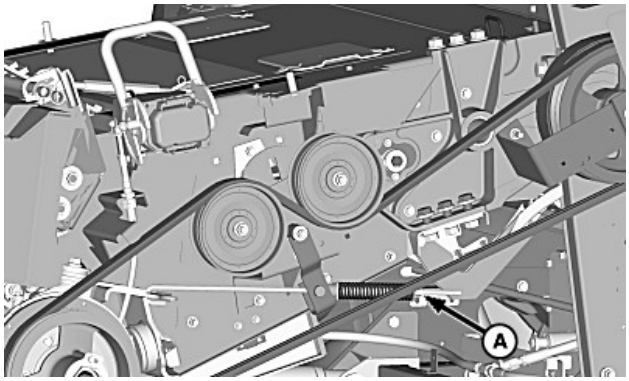
Namontujte náhradní hnací řemen a utáhněte matice tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

Sklopte konzolu do původní polohy a zajistěte ji šroubem s maticí.

Namontujte dříve demontované kryty skříně vkládacího ústrojí.

OUO6075,000066A-16-02FEB10

Hnací řemen skříně vkládacího ústrojí bez regulace otáček - seřizování



H90925—UN—28FEB08

A—Matice

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

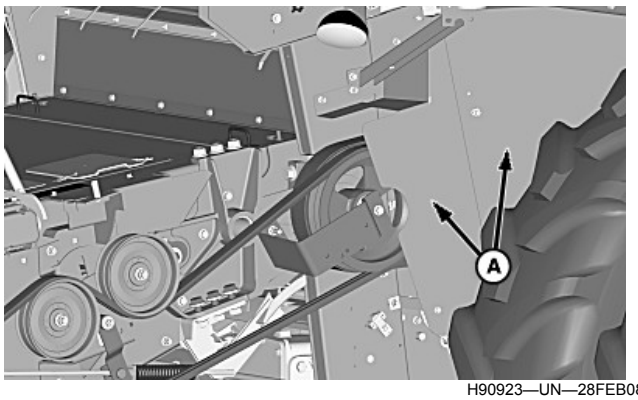
Spusťte bezpečnostní vzpěru a demontujte kryty na levé straně skříně vkládacího ústrojí.

Utáhněte matice (A) tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

Namontujte dříve demontované kryty skříně vkládacího ústrojí.

OUO6075,000066B-16-02FEB10

Řemen hydrogenerátoru přiháněče/ řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s pevným počtem otáček) - výměna



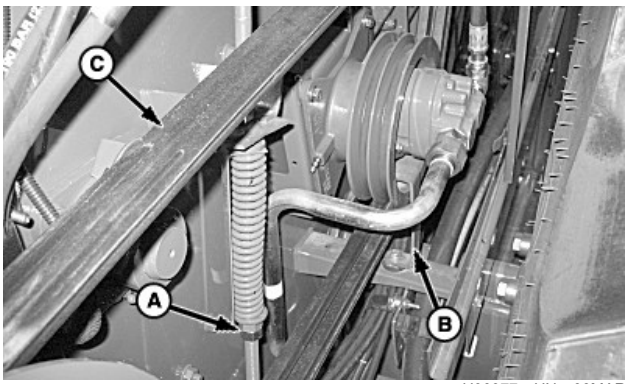
H90923—UN—28FEB08

A—Kryty

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Spusťte bezpečnostní vzpěru a demontujte kryty na levé straně skříně vkládacího ústrojí.

Demontujte kryty (A).

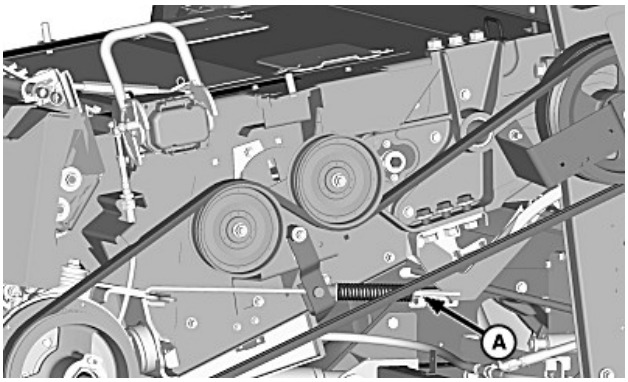


H90977—UN—06MAR08

A—Matice
B—Podpěrná výztuha
C—Hnací řemen

Povolte matice (A) a snižte napnutí hnacího řemene.

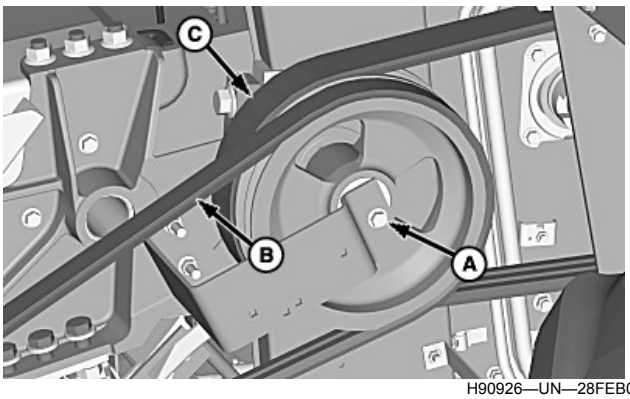
Demontujte šroub s maticí a přestavte podpěru (B) hydrogenerátoru přiháněče tak, aby bylo možné sejmout hnací řemen (C).



H90925—UN—28FEB08

A—Matice

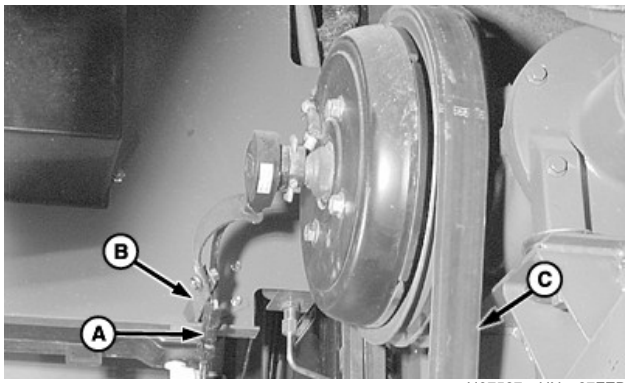
Povolte matice (A) a snižte napnutí hnacího řemene.



H90926—UN—28FEB08

A—Připevňovací šroub
B—Hnací řemen ústrojí bez regulace otáček
C—Řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí

Demontujte řemen (A), hnací řemen (B) ústrojí s konstantními otáčkami a řemen (C) hydrogenerátoru přiháněče.



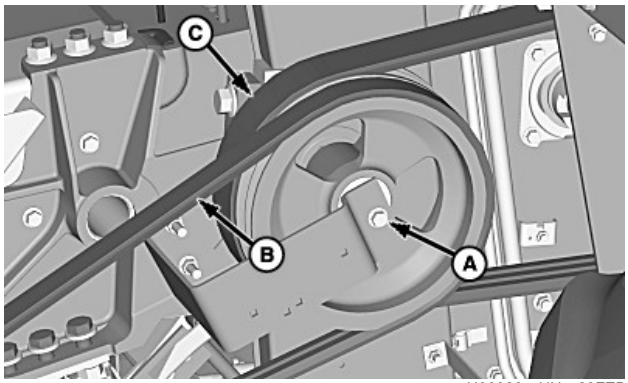
H87527—UN—27FEB07

A—Konektor
B—Konzola
C—Řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí

Odpojte konektor (A) a demontujte třmen z konzoly (B).

Sejměte řemen (C) hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí a odstraňte jej jako odpad.

Nasaďte nový řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí, připevněte třmen ke konzole a připojte elektrický konektor.



H90926—UN—28FEB08

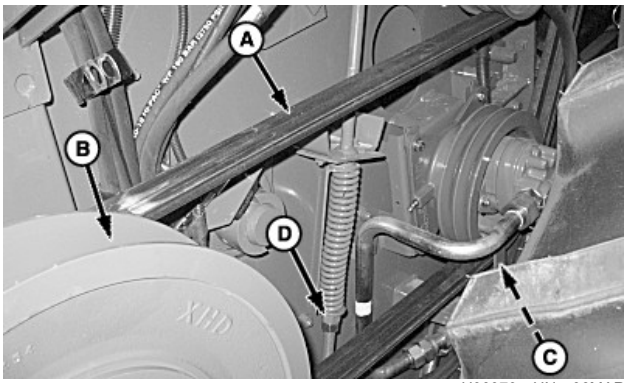
A—Připevňovací šroub
B—Hnací řemen ústrojí bez regulace otáček
C—Řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí

Nasaďte náhradní řemen (C) hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí a hnací řemen (B) skříně vkládacího ústrojí s pevným počtem otáček.

Namontujte a utáhněte připevňovací šrouby (A) podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací šroub—Utahovací moment	185 Nm (136 lb-ft)



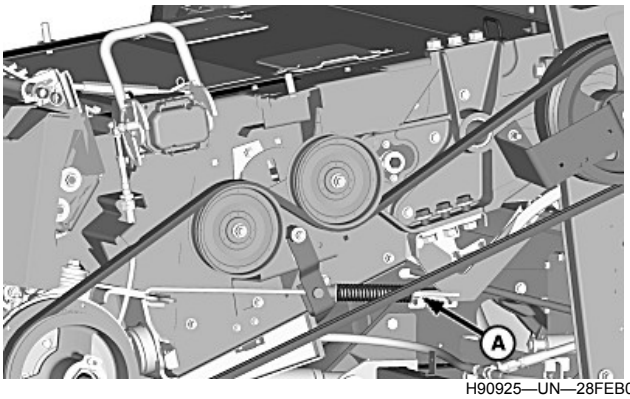
H90979—UN—06MAR08

A—Hnací řemen
B—Kladka
C—Podpěrná výztuha
D—Matice (2 kusy)

Nasaďte hnací řemen (A) na řemenice hydrogenerátoru přiháněče a zadní řemenici (B).

Namontujte dříve demontovanou podpěru (C) hydrogenerátoru přiháněče s připevňovacím šroubem a maticí.

Při seřizování napnutí hnacího řemene utáhněte matice (D) tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.



H90925—UN—28FEB08

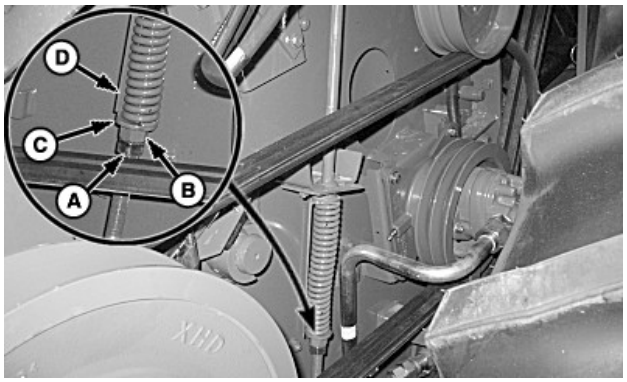
A—Matice

Pro správné napnutí řemene utáhněte matice (A) tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

Namontujte levé kryty skříně vkládacího ústrojí.

OUO6075,000066C-16-02FEB10

Řemen hydrogenerátoru přiháněče/ řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s pevným počtem otáček) - seřizování



H90975—UN—06MAR08

A—Pojistná matice
B—Matice
C—Podložka
D—Měřicí přístroj

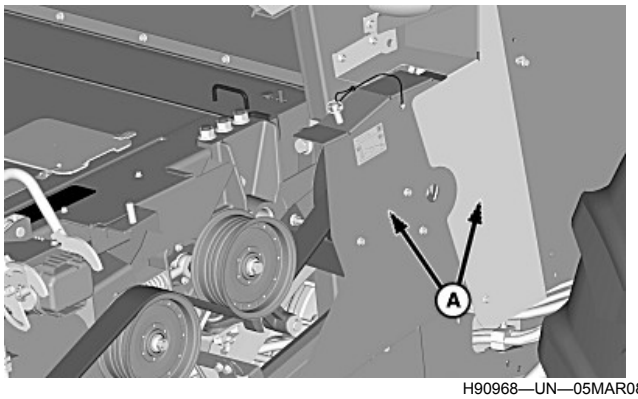
POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte pojistnou matici (A).

Utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Pojistné matice utáhněte.

OUO6075,000066D-16-02FEB10

Hnací řemen vícestupňového ústrojí skříně vkládacího ústrojí, CommandTouch - výměna



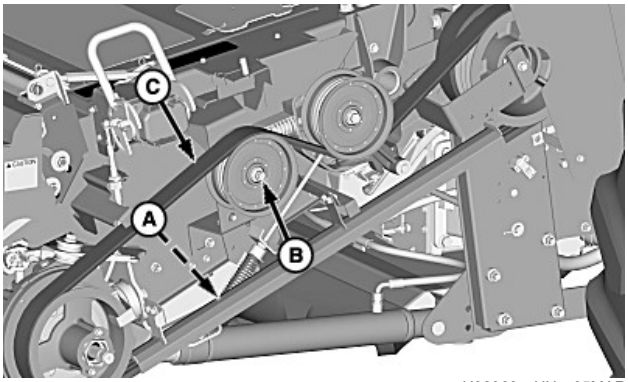
H90968—UN—05MAR08

A—Kryty

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Spusťte bezpečnostní vzpěru a demontujte kryty na levé straně skříně vkládacího ústrojí.

Demontujte kryty (A).



H90969—UN—05MAR08

A—Matice
B—Matice napínací řemenice
C—Hnací řemen

Povolte matice (A) a snižte napnutí hnacího řemene. Povolte matici (B) vložené (napínací) řemenice.

Sejměte hnací řemen (C) z řemenic.

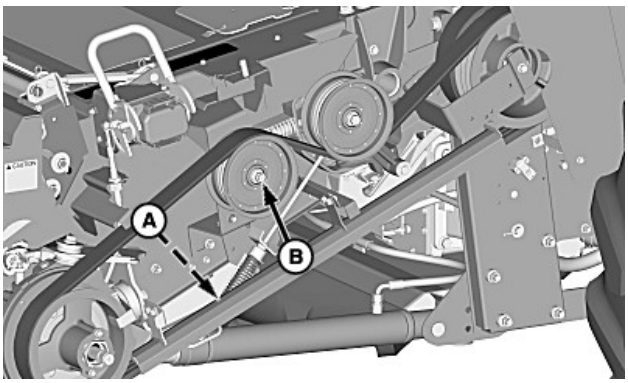
Namontujte náhradní hnací řemen a přestavte napínací řemenici do 3/4 rozsahu nahoru v drážce. Utáhněte připevňovací matici napínací řemenice.

Utáhněte matice tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

Namontujte dříve demontované kryty skříně vkládacího ústrojí.

OUO6075,0000653-16-02FEB10

Hnací řemen vícestupňového ústrojí skříně vkládacího ústrojí, CommandTouch - nastavení



H90970—UN—05MAR08

A—Matice
B—Matice napínací řemenice

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Spusťte bezpečnostní vzpěru a demontujte kryty na levé straně skříně vkládacího ústrojí.

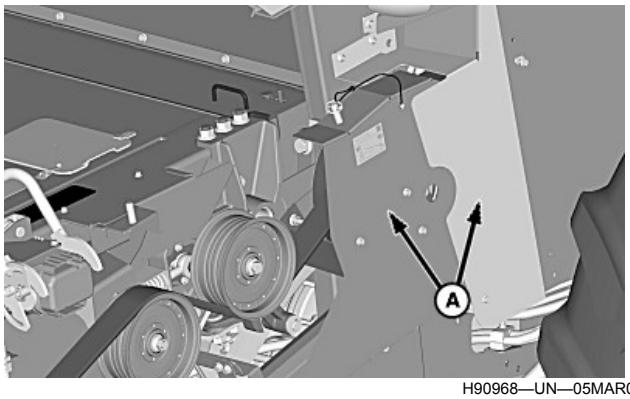
Utáhněte matice (A) tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

POZNÁMKA: Pokud měrka dosáhne konce rozsahu, povolte matici (B) napínací řemenice a přestavte řemenici výše v drážce. Utáhněte matice tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

Namontujte dříve demontované kryty skříně vkládacího ústrojí.

OUO6075,0000654-16-02FEB10

Řemen hydrogenerátoru přiháněče/ řemenového sběracího ústrojí (skříně vkládacího ústrojí s vícestupňovým pohonem ComandTouch) - výměna



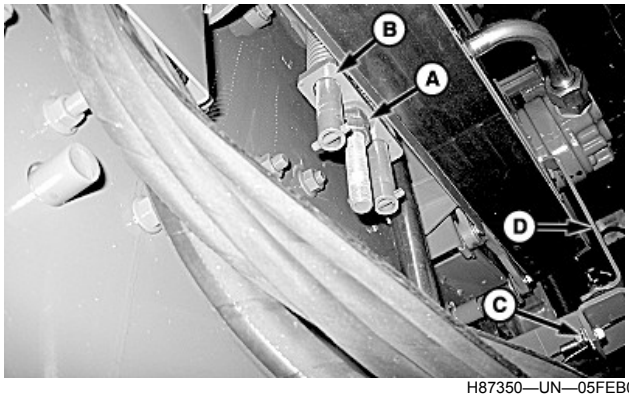
H90968—UN—05MAR08

A—Kryty

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Spusťte bezpečnostní vzpěru a demontujte kryty na levé straně skříně vkládacího ústrojí.

Demontujte kryty (A).

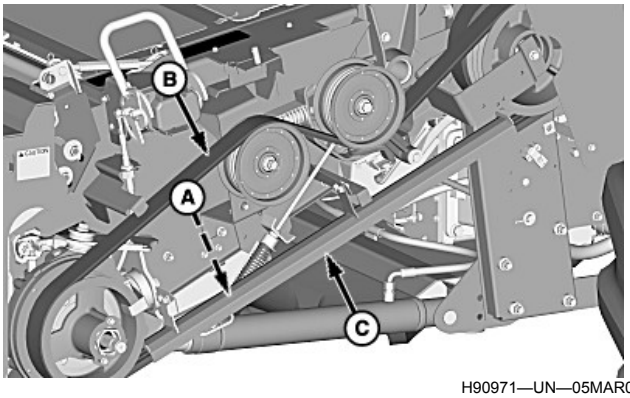


H87350—UN—05FEB07

A—Matice
B—Pružinové napínací zařízení
C—Připevňovací šrouby a matice
D—Podpěrná výztuha

Povolte matice (A) pružinového napínacího ústrojí (B) a snižte napnutí hnacího řemene.

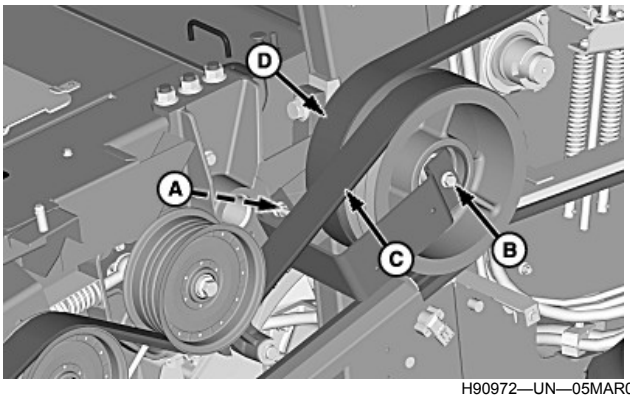
Demontujte šroub s maticí (C) a přestavte podpěru (D) hydrogenerátoru.



H90971—UN—05MAR08

A—Matice
B—Hnací řemen
C—Krycí kroužek

Povolte matice (A), snižte napnutí hnacího řemene (B) a demontujte kryt (C).



H90972—UN—05MAR08

A—Držák snímače
B—Připevňovací šroub
C—Hnací řemen skříně vkládacího ústrojí
D—Řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí

Demontujte držák snímače (A) a šroub (B).

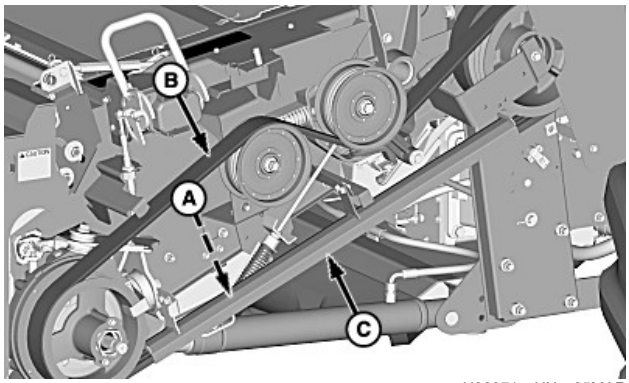
Sejměte hnací řemen (C) skříně vkládacího ústrojí z řemenic a řemen (D) hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí.

Nasaďte náhradní řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí a hnací řemen skříně vkládacího ústrojí.

Namontujte držák snímače a utáhněte připevňovací šrouby předepsaným momentem.

Specifikace

Připevňovací šroub—Utahovací moment	185 Nm (136 lb-ft)

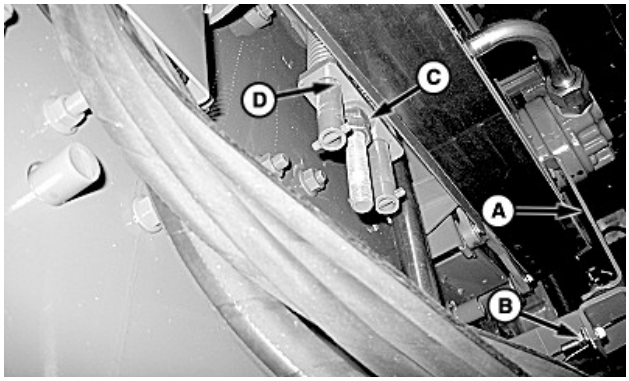


H90971—UN—05MAR08

A—Matice
B—Hnací řemen
C—Krycí kroužek

POZNÁMKA: Na obou stranách řemenu musí být stejně velká vzdálenost mezi řemenem a krytem, aby nedocházelo k otěru řemene.

Namontujte dříve demontovaný kryt (C). Pro správné napnutí řemene (B) utáhněte matice (A) tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.



H87517—UN—27FEB07

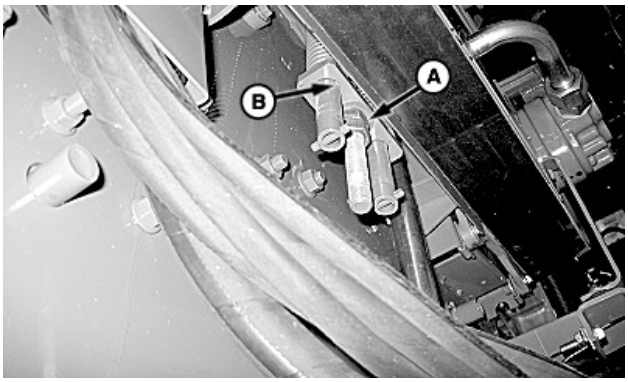
A—Podpěrná výztuha
B—Připevňovací šrouby a matice
C—Matice
D—Otvory

Namontujte dříve demontovanou podpěru (A) hydrogenerátoru přiháněče a upevněte ji připevňovacím šroubem s maticí (B).

Utáhněte matice (C) tak, aby otvory (D) byly viditelné přes měrku.

OUO6075,0000655-16-02FEB10

Řemen hydrogenerátoru přiháněče/ řemenového sběracího ústrojí (skříně vkládacího ústrojí s vícestupňovým pohonem ComandTouch) - nastavení



H87518—UN—27FEB07

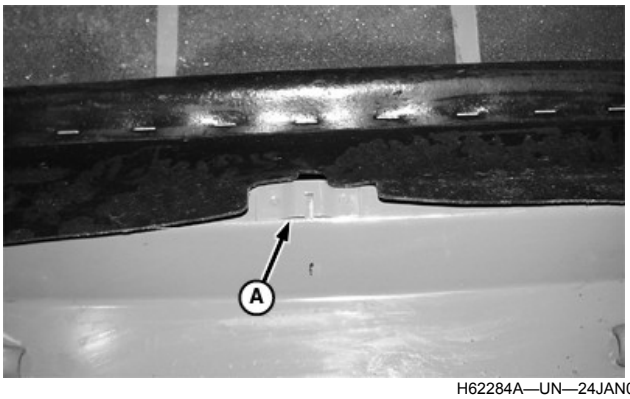
A—Matice
B—Otvory

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Utáhněte matice (A) tak, aby otvory (B) byly viditelné přes měrku.

OUO6075,0000656-16-02FEB10

Indikátor ručního náklonu (systém příčného náklonu)



H62284A—UN—24JAN00

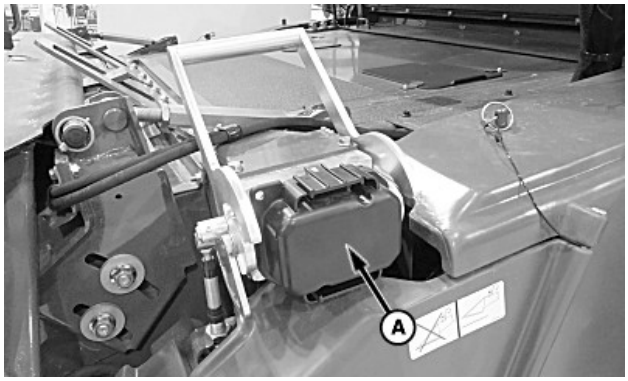
A—Zářez

Pro rychlou vizuální indikaci vyrovnání žacího válu s podvozkem sklízecí mlátičky je systém příčného náklonu vybaven indikátorem manuálního náklonu.

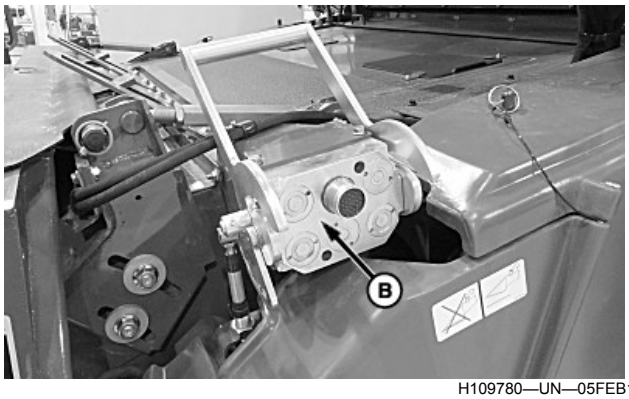
Pokud je zářez (A) uprostřed pryžového těsnění, žací vál je přibližně vyrovnán s karoserií sklízecí mlátičky. Ukazatel lze rovněž používat při práci jako referenci.

OUO6075,000066E-16-02FEB10

Připojte hromadnou přípojku a jednobodové zajištění



H109779—UN—05FEB14



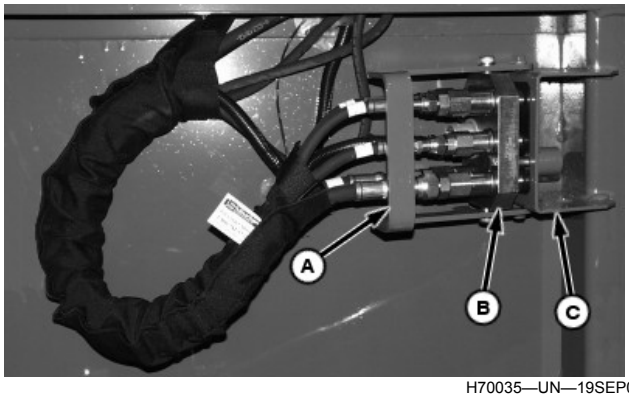
H109780—UN—05FEB14

A—Kryt
B—Přední strana hromadné přípojky

DŮLEŽITÉ: Čepy zajištění nepoužívejte, pokud je žací vál spuštěný na povrch terénu. Pokud musí být hromadná přípojka aktivována se spuštěným adaptérem, odpojte lanovod od madla.

Aby se zabránilo znečištění hydraulické soustavy, čistěte povrch hromadné přípojky před jejím připojením pomocí čisticího prostředku na elektrické kontakty.

Demontujte kryt (A) a vyčistěte přední stranu hromadné přípojky (B).

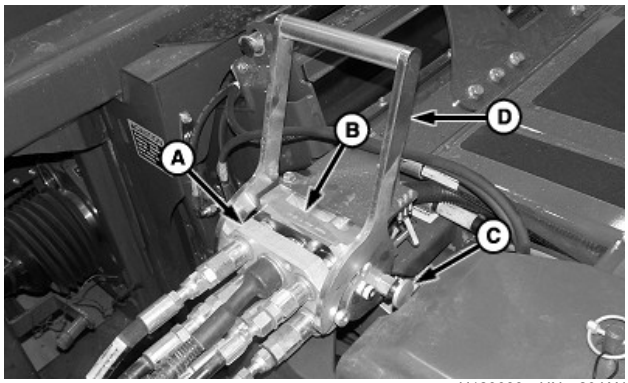


H70035—UN—19SEP01

A—Madlo
B—Hromadná přípojka

C—Odkládací konzola

Otevřete madlo (A) a vyjměte hromadnou přípojku (B) z ukládací konzoly (C).



H123083—UN—29JAN18

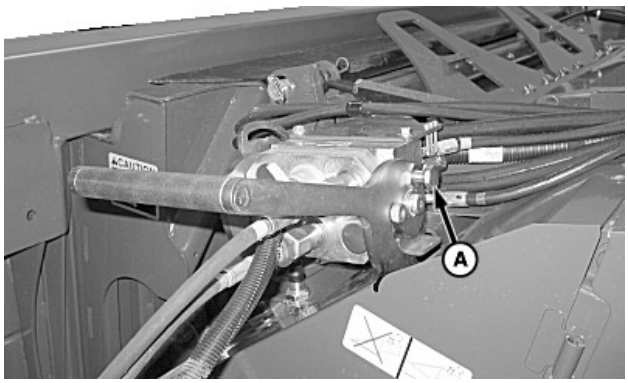
A—Hromadná přípojka
B—Zásuvka
C—Zajišťovací tlačítko
D—Madlo

DŮLEŽITÉ: Aby se zabránilo znečištění hydraulické soustavy, čistěte povrchy hromadných přípojek před jejich připojením pomocí čisticího prostředku na elektrické kontakty.

POZNÁMKA: Madlo je opatřeno střižným šroubem, aby nedošlo k poškození zajišťovacího lanka. Při pokusu o aktivaci čepů zajištění se spuštěným žacím válem dojde k poškození střižného šroubu. Viz Umístění střižných šroubů dále v této kapitole.

Připojte skupinovou přípojku (A) do zásuvky (B).

Povytažením a přidržením zajišťovacího tlačítka (C) zavřete madlo (D).

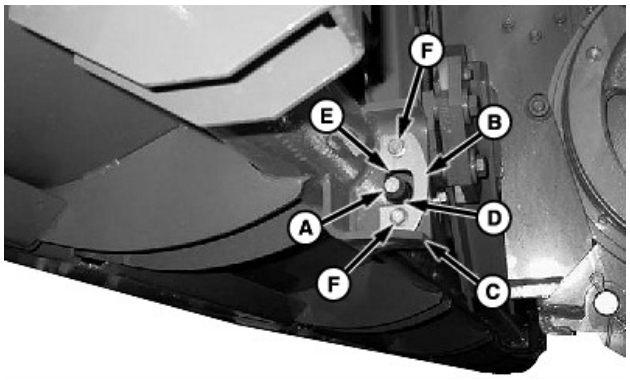


H87894—UN—19APR07

A—Zajišťovací tlačítko

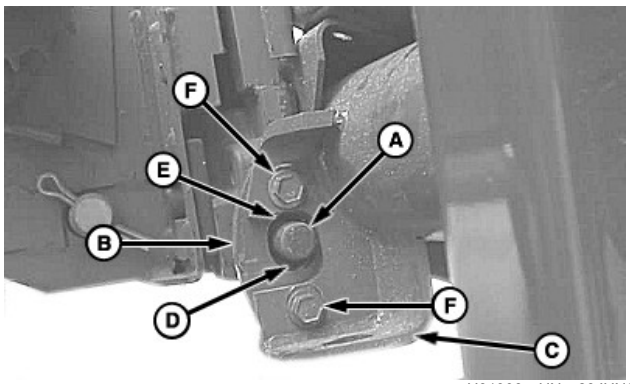
DŮLEŽITÉ: Pokud není rukojeť zajištěna pomocí zajišťovacího tlačítka, může dojít v průběhu sklizně nebo při přepravě k oddělení adaptéru.

Pokud je madlo hromadné přípojky v úplně zavřené poloze, zajišťovací tlačítko (A) automaticky zablokuje obě části spoje k sobě.



H81307—UN—28JUN04

Vnitřní zajišťovací deska (šrouby M10)



H81308—UN—28JUN04

Vnější zajišťovací deska (šrouby M12)

A—Zajišťovací čep
B—Zajišťovací deska
C—Dolní konzola
D—Mezera
E—Horní část desky
F—Připevňovací šrouby

POZNÁMKA: S připojeným žacím válem musí čepy zajištění volně zapadnout do otvorů v zajišťovací desce. Pokud čepy zajištění nejsou vysunuté ze zajišťovacích desek, zkontrolujte, zda jsou zajišťovací desky na adaptéru správně seřízeny.

Když dojde k zajištění hromadné přípojky, musí se čepy zajištění (A) v otvorech zajišťovací desky na žacím válu volně pohybovat. Zajišťovací deska (B) se musí dotýkat držáku (C). Mezi spodní částí desky a čepem musí být menší vzdálenost (D) než mezi horní částí (E) a čepem. V tomto případě může být nutné zajišťovací desku otočit.

Pokud je nutné seřízení: Demontujte šrouby (F), otočte desku a namontujte ji zpět.

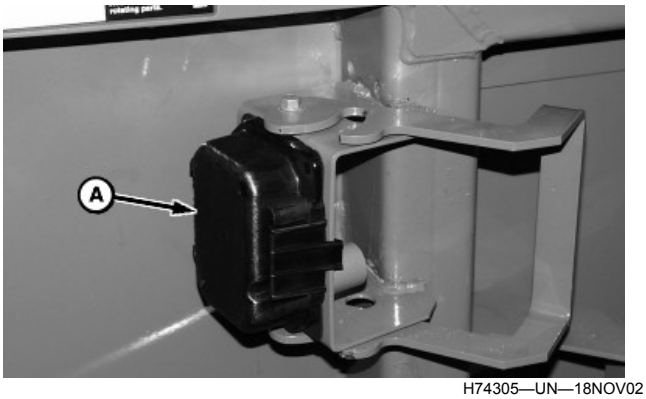
Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

Vnitřní zajišťovací deska (šrouby M10)—Utahovací moment	80 Nm (60 lb-ft)

Specifikace

Vnější zajišťovací deska (šrouby M12)—Utahovací moment. . . . . 130 Nm (96 lb-ft)



H74305—UN—18NOV02

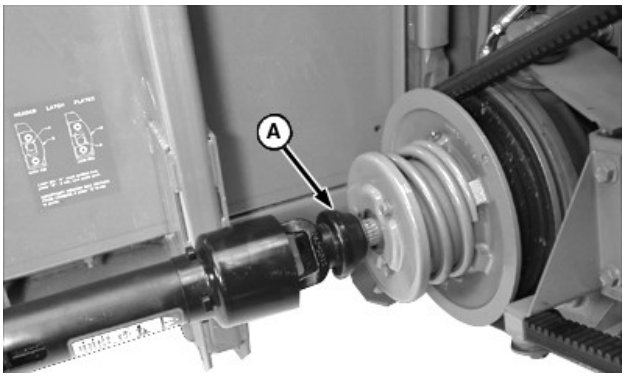
A—Kryt

Na úložnou polohu žacího válu namontujte kryt (A).

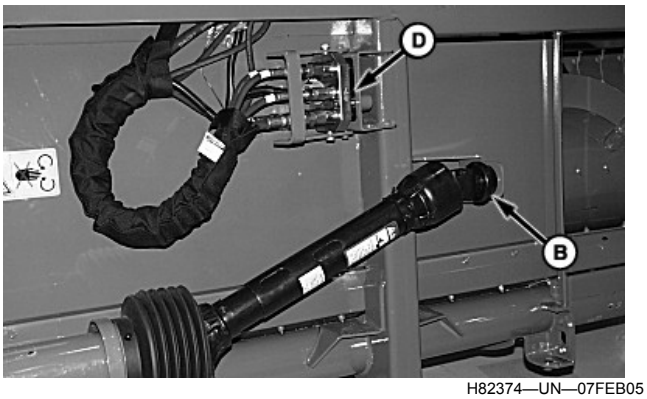
Vymontujte výsuvný hřídel z úložné polohy a připojte jej k zadnímu hřídeli skříně vkládacího ústrojí. Dbejte na to, aby kroužek rychlouzávěru správně zapadl.

OUO6075,0004896-16-07FEB18

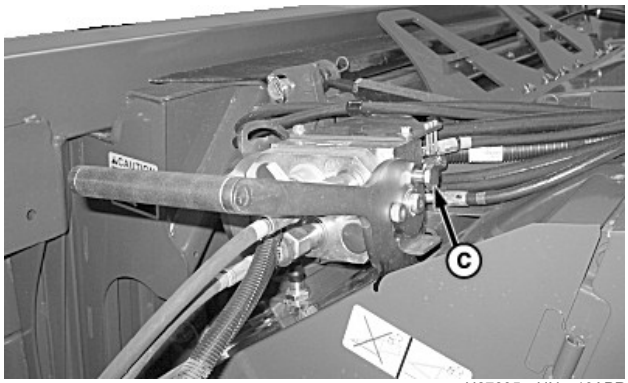
Připojení a odpojení žacího válu od skříně vkládacího ústrojí



H52778—UN—23MAR99



H82374—UN—07FEB05



H87895—UN—19APR07

A—Koncová vidlice s rychlouzávěrem
B—Skladovací poloha
C—Zajišťovací tlačítko
D—Úložná poloha skupinové přípojky

POZOR: Neponechávejte hnací hřídele připojené ke stroji. Pokud dojde k nepředpokládanému uvedení skříně vkládacího ústrojí do činnosti, může být důsledkem poškození stroje nebo zranění osob.

DŮLEŽITÉ: Hnací hřídele se spojkami U se používají na pravé a levé straně pro všechny schválené sběrače.

POZNÁMKA: Úplný postup připojování a odpojování žacího válu je uvedený v návodu k použití žacího válu.

Odpojte teleskopické hnací hřídele na levé a pravé straně od skříně vkládacího ústrojí v místě rychloupínacího mechanizmu (A).

Uložte teleskopické hnací hřídele do úložné polohy (B).

DŮLEŽITÉ: Čepy zajištění nesmí být používány, pokud je žací vál spuštěný na povrch terénu. Pokud musí být skupinová přípojka připojena se spuštěným adaptérem, odpojte lanovod od rukojeti.

POZNÁMKA: Pokud je rukojeť úplně zvednutá do krajní polohy, čepy zajištění musí být úplně zasunuté. Pokud nejsou čepy zajištění úplně zasunuté, seřiďte upevňovací prvky lanovodu (viz Jednobodové zajištění – seřizování).

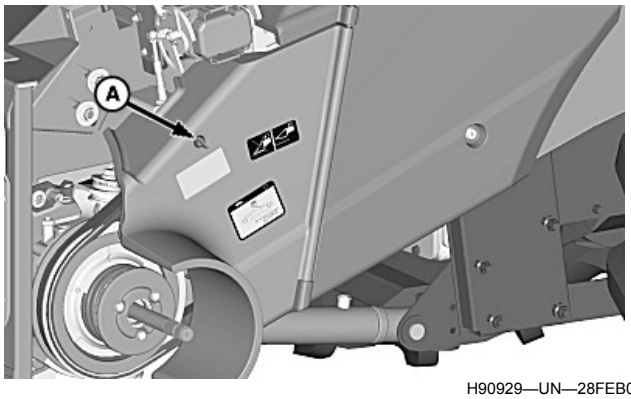
Při zvedání rukojeti a odpojení skupinové přípojky povytáhněte a přidržte blokovací tlačítko (C) pro uvolnění zajištění.

Sejměte skupinovou přípojku z úložné polohy na žacím válu a nasaďte ji na přípojku stroje.

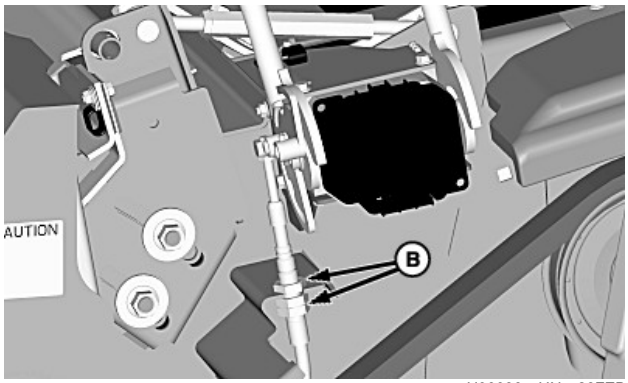
Umístěte skupinovou přípojku do úložné polohy (D).

OUO6075,0000670-16-02FEB10

Jednobodové zajištění – seřizování



H90929—UN—28FEB08



H90930—UN—28FEB08

A—Kryt
B—Pojistné matice

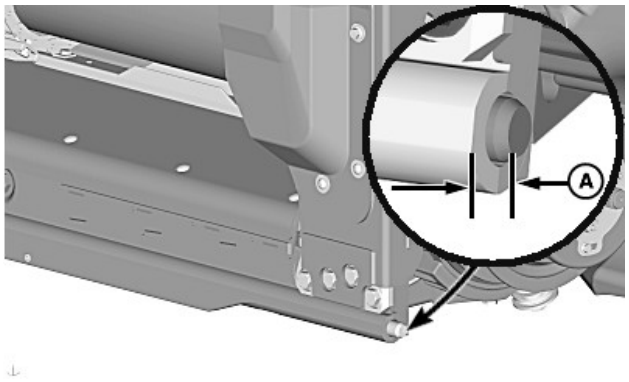
POZNÁMKA: Příčný náklon skříně vkládacího ústrojí: Úpravy provádějte pouze na lanovodu na rukojeti skupinové přípojky.

Otevřete levý boční kryt skříně vkládacího ústrojí (A).

Povolte kabelovou pojistnou matici (B).

DŮLEŽITÉ: Zkontrolujte, zda je rukojeť proti zarážce na skupinové přípojce. Pokud nezkontrolujete umístění rukojeti proti zarážce, mohou být důsledkem nepřesné rozměry čepu a případný pád žacího válu během sklízení nebo při přepravě.

Přestavte rukojeť skupinové přípojky proti dorazu.



H90931—UN—05MAR08

Levý zajišťovací čep

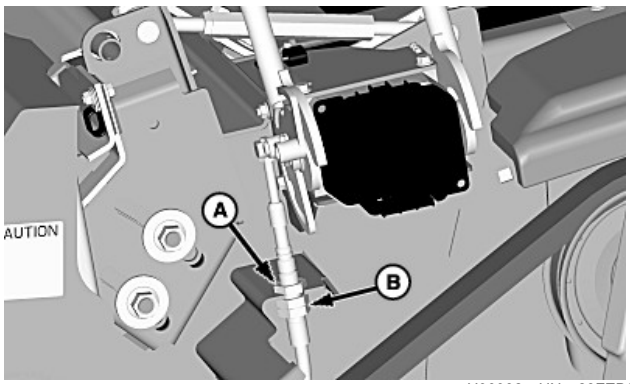
A—Vzdálenost

POZNÁMKA: Přestavením lanovodu směrem nahoru v konzole zasunete čep ve směru dovnitř.

Přestavením lanovodu směrem dolů v konzole vysunete čep ve směru ven.

Podle potřeby upravte lanko v držáku, aby byl čep správně nastaven:

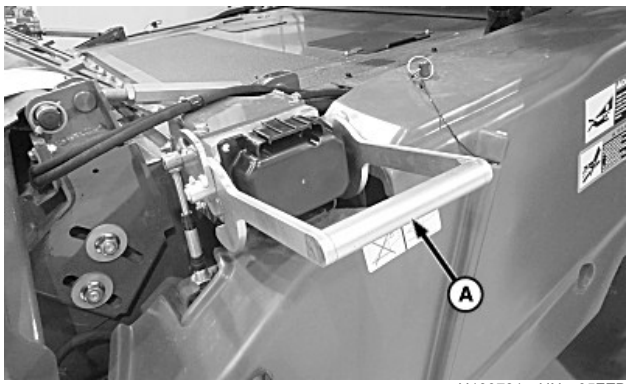
- Levý čep zajištění musí být vyrovnán na ±2 mm (0.08 in.) (A).



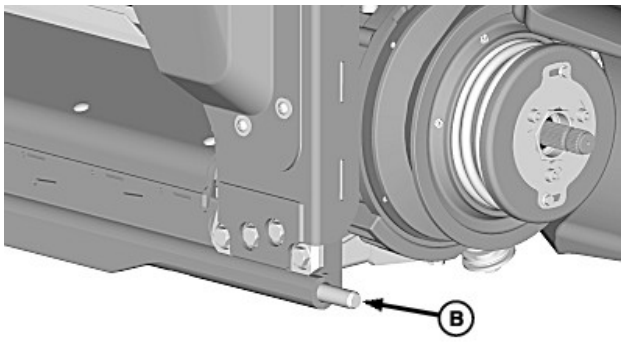
H90932—UN—28FEB08

A—Horní pojistná matice
B—Spodní pojistná matice

Zajistěte dolní pojistnou matici (B) proti otáčení a utáhněte horní pojistnou matici (A).



H109781—UN—05FEB14



H90933—UN—28FEB08

A—Rukojeť skupinové přípojky
B—Čepy

DŮLEŽITÉ: Pokud nezkontrolujete nastavení správných rozměrů čepů, může dojít k pádu žacího válu během sklízení nebo při přepravě.

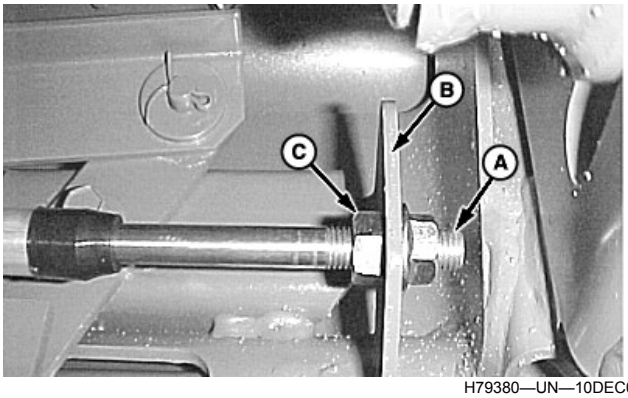
Zcela spusťte rukojeť skupinové přípojky (A) a ověřte, že čepy (B) (na obou stranách) odpovídají specifikaci. Pokud nejsou nastaveny dle specifikace, proveďte úpravu.

Specifikace

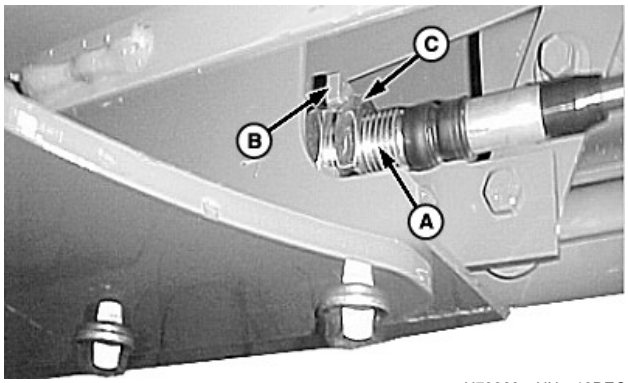
Čepy skříně vkládacího ústrojí—Vzdálenost	45–52 mm (1-3/4 in.–2 in.)

SS43267,000037C-16-05FEB14

Dolní lanovod skříně vkládacího ústrojí pro rovný terén - seřizování



H79380—UN—10DEC03



H79389—UN—10DEC03

A—Závity
B—Konzola
C—Pojistné matice

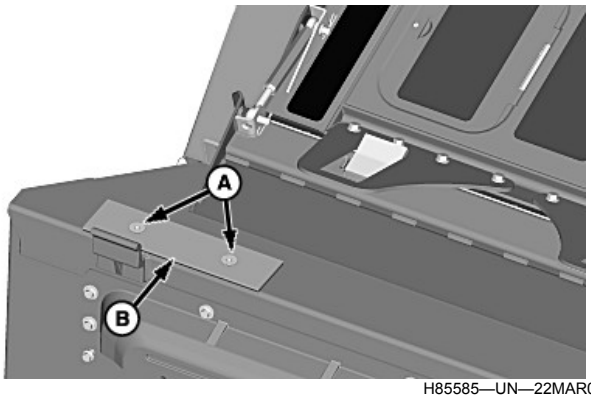
Pokud závit (A) není vystředěn v konzole (B), seřizování provádějte na dolní části blokovacího lanovodu.

Povolte pojistné matice (C) a seřiďte lanovod tak, aby závity byly vystředěny v konzole.

Utáhněte pojistné matice.

OUO6075,0000672-16-02FEB10

Skříň vkládacího ústrojí pro rovný terén - seřízení podložek



H85585—UN—22MAR06

A—Šrouby
B—Vymezovací podložka

POZNÁMKA: Pneumatiky musí být nahuštěny na stejný tlak, aby bylo dosaženo přesného nastavení vyrovnání.

Žací vál musí být vyrovnán, pokud je připojen ke skříni vkládacího ústrojí.

Zvedněte žací vál do střední výšky.

Postavte se do vzdálenosti asi 5 m (15 ft) před žací vál.

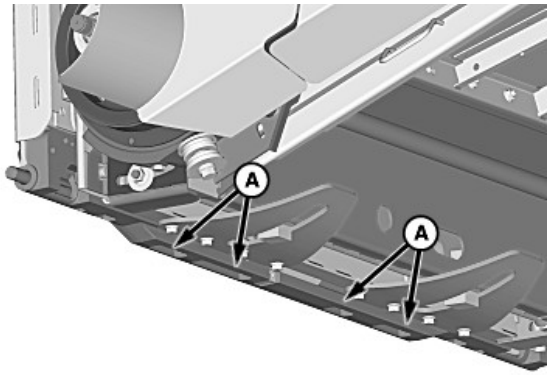
Porovnejte spodní část žacího válu s přední nápravou stroje.

Pokud žací vál není v rovině, odšroubujte šrouby (A) a přesuňte podložky (B) z jedné strany na druhou na

horním nosníku skříně vkládacího ústrojí, abyste vyrovnali žací vál.

OUO6075,0000673-16-02FEB10

Čepy blokování skříně vkládacího ústrojí (čistění)



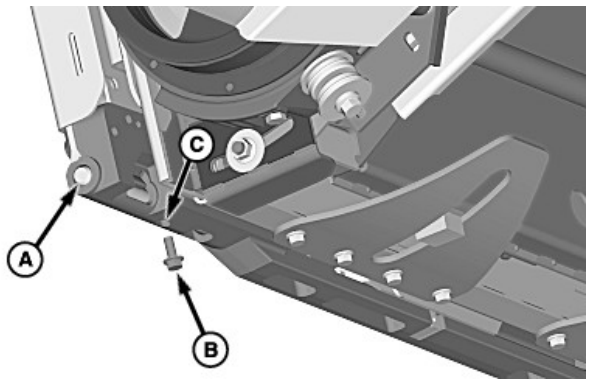
H84880—UN—04NOV05

A—Očištěná místa

Pokud se čepy blokování příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí pohybují obtížně, odstraňte nečistoty v místech (A).

OUO6075,0000674-16-02FEB10

Manuální odblokování skříně vkládacího ústrojí



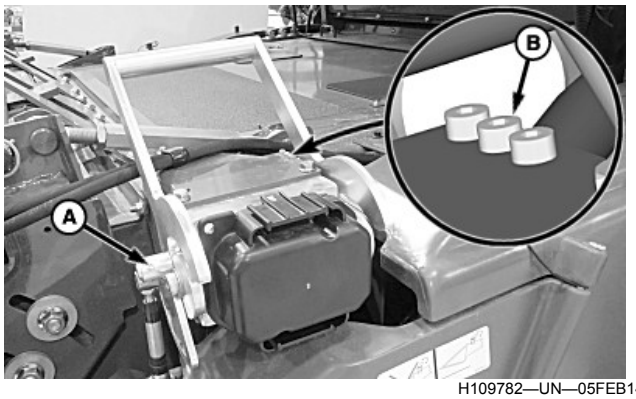
H84881—UN—04NOV05

A—Čepy zajištění
B—Připevňovací šroub
C—Otvor

Pokud došlo k poškození střižného šroubu a je nutné odpojit adaptér, zatlačte na čepy zajištění (A) do zámků a namontujte šroub M12 (B) do otvoru (C). Opakujte postup na opačné straně.

OUO6075,0000675-16-02FEB10

Umístění střižných šroubů



H109782—UN—05FEB14

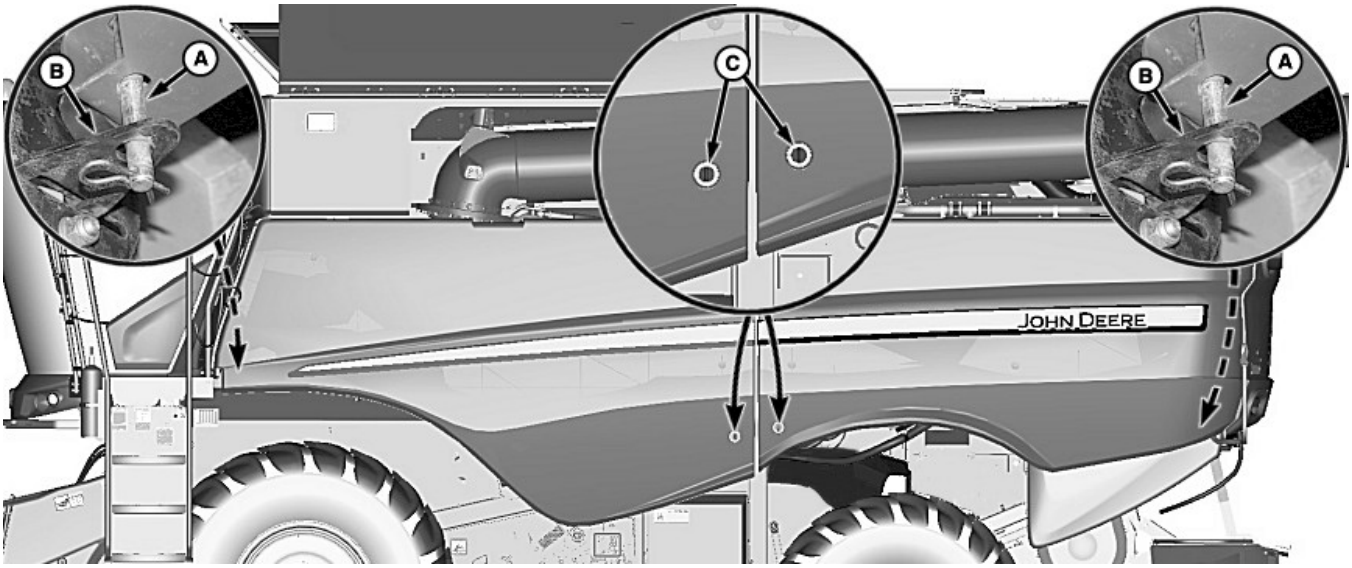
A—Střižný šroub
B—Náhradní střižné šrouby

POZNÁMKA: Tři náhradní střižné šrouby jsou dodány se strojem.

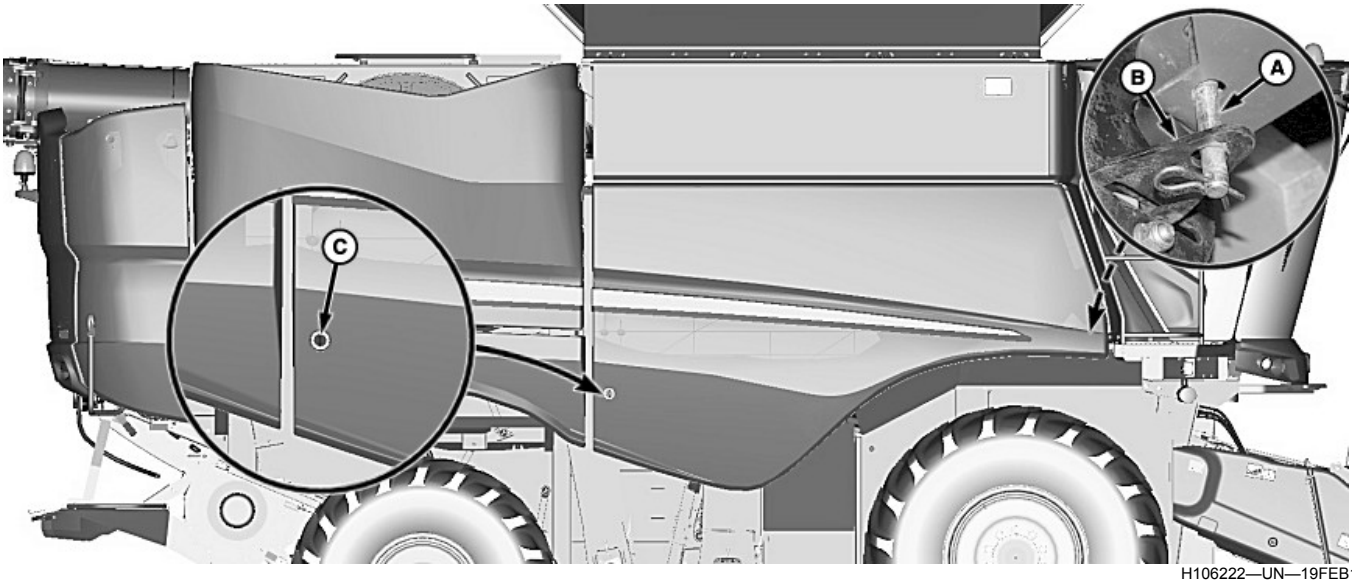
Pokud dojde k poškození střižného šroubu (A), demontujte jej a namontujte náhradní šroub (B).

SS43267,000037A-16-05FEB14

Výklopné kryty



H114481—UN—08JUN15



H106222—UN—19FEB13

A—Čep
B—Pojistné destičky
C—Západka

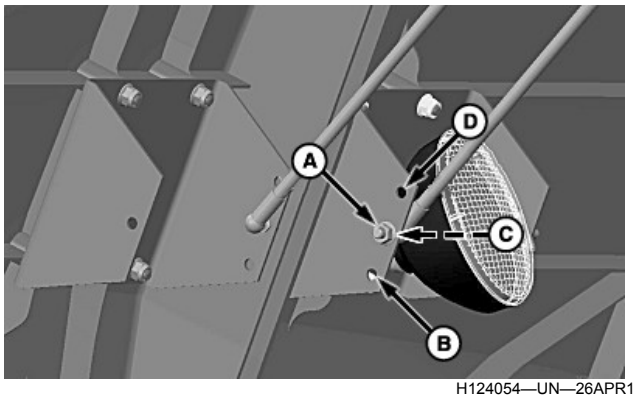
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Polohy čepů a činnost páky jsou stejné na obou stranách sklízecí mlátičky.

1. Demontujte pružinovou závlačku a čep (A) z pojistné desky (B). Namontujte pružinovou závlačku na čep.
2. Otočte západku (C) a zvedněte výklopné kryty.

OUO6075,0004942-16-26APR18

Nastavení válce bočního výklopného krytu



H124054—UN—26APR18

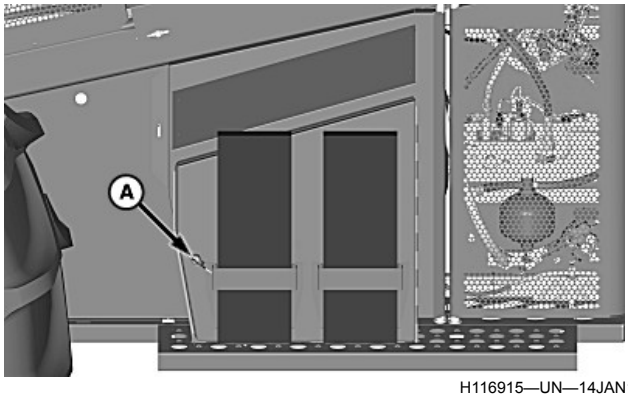
A—Matice
B—Dolní otvor
C—Střední otvor
D—Horní otvor

POZNÁMKA: Dolní otvor se používá ke snížení celkové výšky bočního výklopného krytu v otevřeném stavu. Horní otvor se používá ke zvýšení celkové výšky bočního výklopného krytu v otevřeném stavu.

Demontujte matici (A) a přesuňte válec do požadovaného otvoru (B–D).

OUO6075,0004943-16-07JUN18

Skříňka na nářadí (je-li součástí vybavení)



H116915—UN—14JAN16

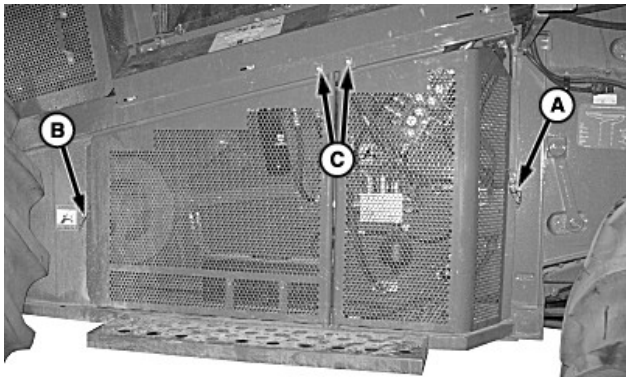
A—Západka

Otočte západku (A) a uvolněte tak dveře skříňky na nářadí.

OUO6075,00041E3-16-11APR16

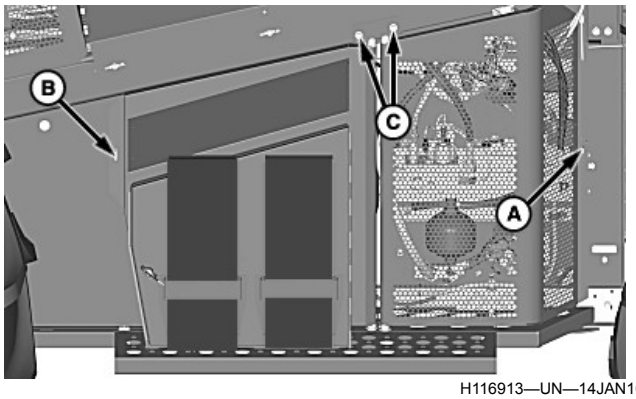
Levé boční kryty

Boční kryty (typ A)



H105327—UN—01MAY12

Kryty (bez skříňky na nářadí)



H116913—UN—14JAN16

Kryty (se skříňkou na nářadí)

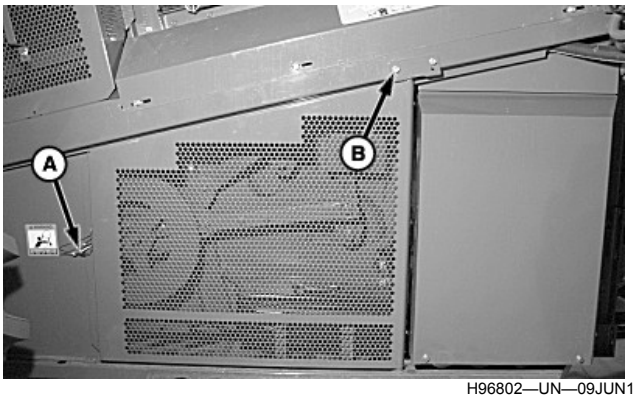
A—Rychloupínací čep
B—Rychloupínací čep
C—Připevňovací šrouby

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte rychloupínací čep (A a B) a otevřete kryty.

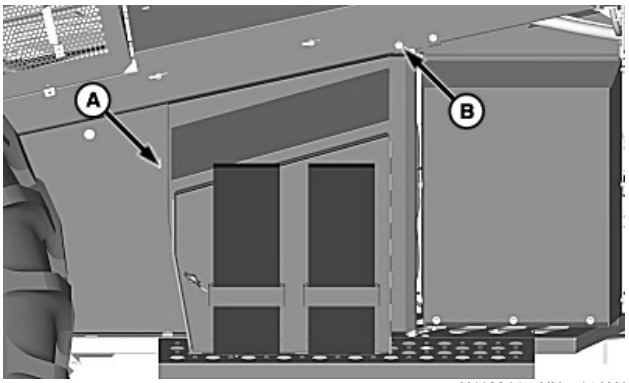
Demontujte připevňovací šrouby (C) a zvedněte kryty pro demontáž.

Boční kryty (typ B)



H96802—UN—09JUN10

Kryty (bez skříňky na nářadí)



H116914—UN—14JAN16

Kryty (se skříňkou na nářadí)

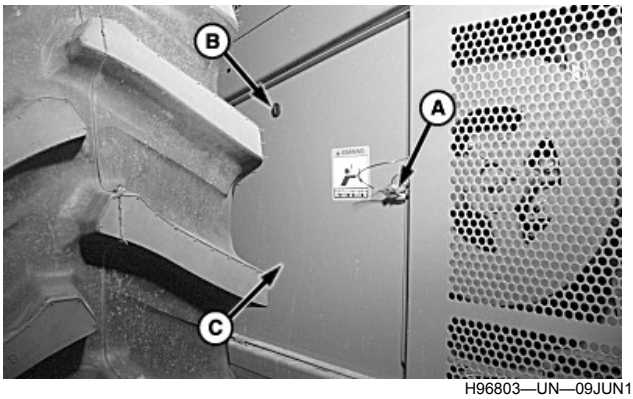
A—Rychloupínací čep
B—Připevňovací šrouby

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte rychloupínací čep (A) a otevřete kryt.

Demontujte připevňovací šrouby (B), zvedněte kryt a demontujte.

Kryt ventilátoru

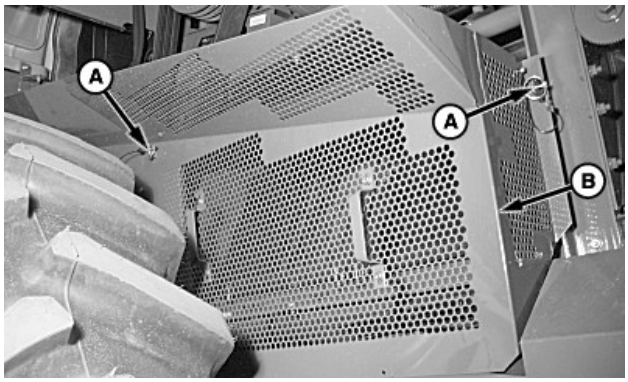


H96803—UN—09JUN10

A—Rychloupínací čep
B—Západka
C—Kryt

Demontujte rychloupínací čep (A) a otočením západky (B) demontujte kryt (C).

Horní kryt separačního ústrojí

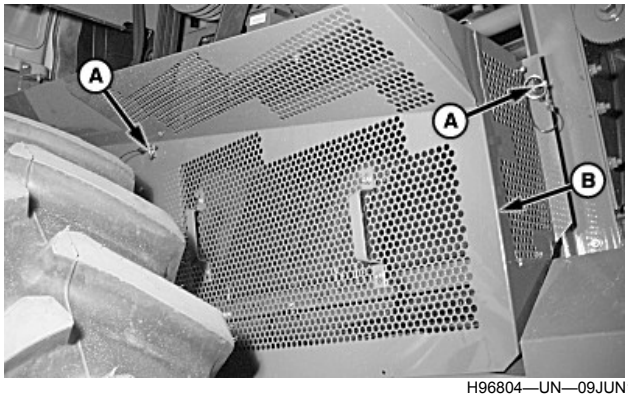


H96804—UN—09JUN10

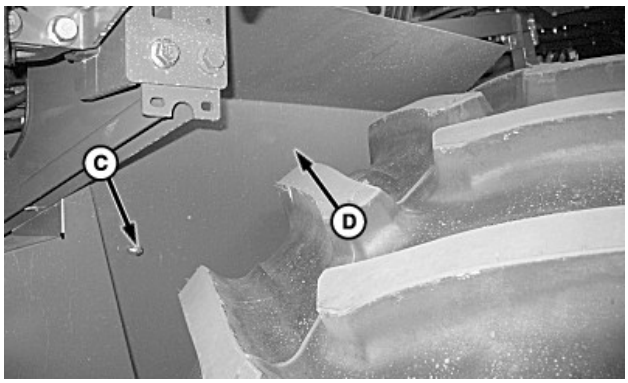
A—Závlačky
B—Kryt

Demontujte rychloupínacího čepy (A) a kryt (B).

Přední kryt separačního ústrojí



H96804—UN—09JUN10



H96805—UN—09JUN10

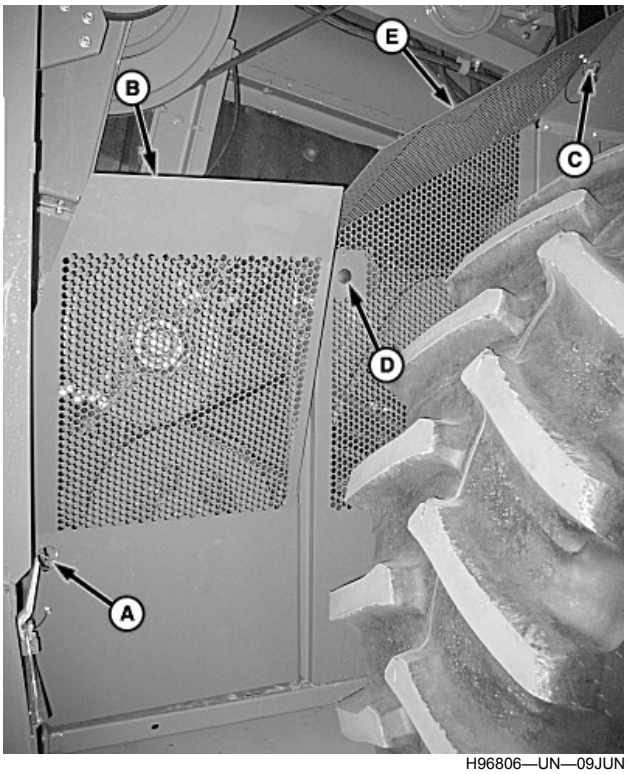
A—Závlačky
B—Kryt
C—Připevňovací šroub
D—Kryt

Demontujte rychloupínacího čepy (A) a kryt (B).

Demontujte připevňovací šroub (C), zatlačte přední kryt separátoru (D) dozadu a demontujte.

OUO6075,00044A1-16-20DEC16

Pravé boční kryty



H96806—UN—09JUN10

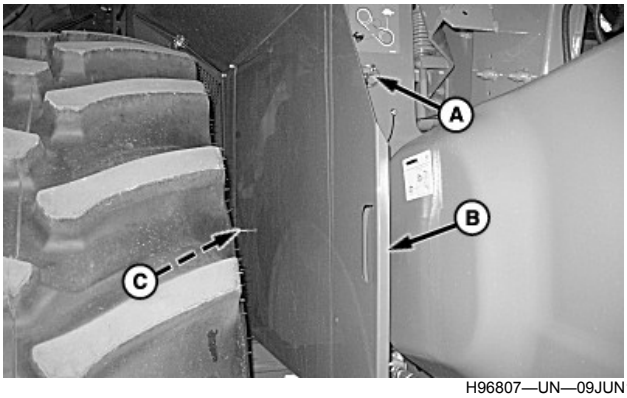
A—Rychloupínací čep
B—Krycí kroužek
C—Rychloupínací čep
D—Západka
E—Krycí kroužek

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Zadní kryt a střední kryt ventilátoru— Demontujte rychloupínací čep (A) a otevřete kryt (B), abyste mohli provést údržbu řemenů.

Demontujte rychloupínací čep (C) a otočením západky (D) odemkněte.

Demontujte zadní kryt (B) a střední kryt ventilátoru (E).



H96807—UN—09JUN10

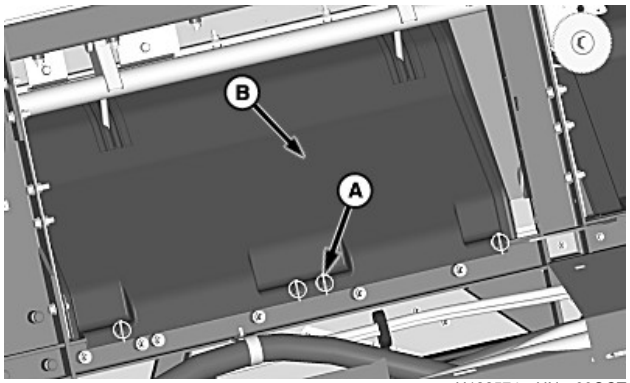
A—Rychloupínací čep
B—Krycí kroužek
C—Připevňovací šroub

Přední kryt separátoru— Demontujte rychloupínací čep (A) a zatlačte kryt (B) dopředu.

Demontujte připevňovací šroub (C) a kryt.

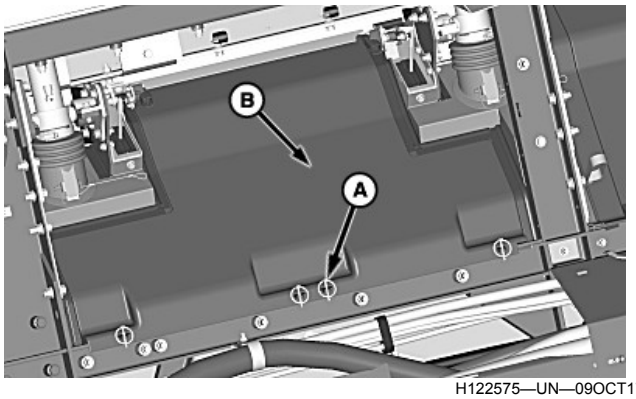
OUO6075,00007C7-16-28SEP10

Kryty separačního ústrojí



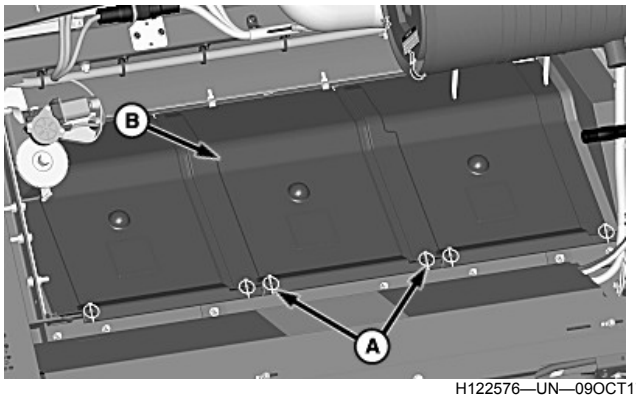
H122574—UN—09OCT17

Kryt mláticího koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše)



H122575—UN—09OCT17

Kryt mláticího koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše)



H122576—UN—09OCT17

Kryty separačního ústrojí

A—Závlačky
B—Kryty

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

DŮLEŽITÉ: Aby nedocházelo ke ztrátám zrn, zkontrolujte, zda kryty separačního ústrojí byly vyrovnány se separačním ústrojím a pod hranou separační části bubnu. Kryty jsou montovány zleva doprava při pohledu čelem ke sklízecí mlátičce.

Nenechávejte kryty na přímém slunečním světle, jinak se mohou zdeformovat.

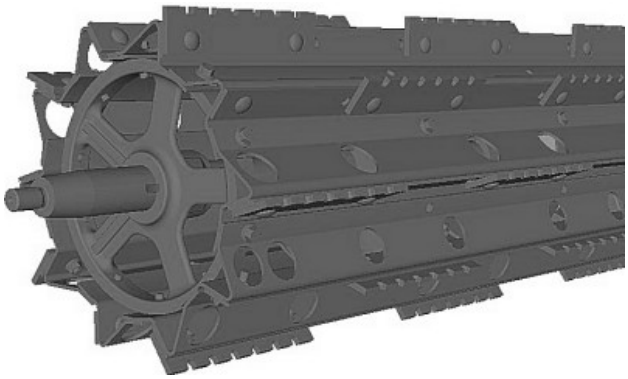
POZNÁMKA: K utěsnění sekce mláticího koše slouží jeden kryt na levé straně stroje a dva kryty na pravé straně stroje. K utěsnění separační sekce slouží tři kryty umístěné na obou stranách stroje.

K zajištění krytů (B) se používají závlačky (A).

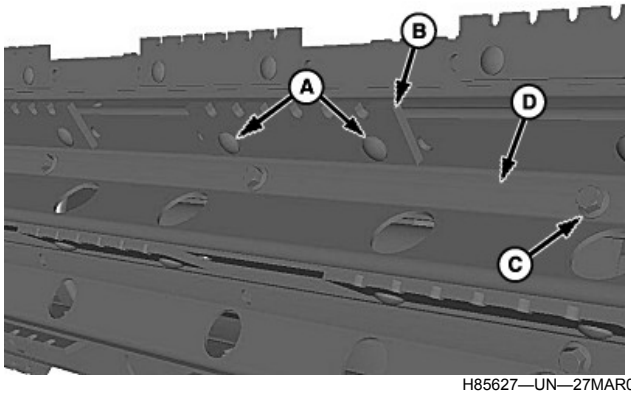
Demontujte závlačky a kryty.

OUO6075,00047C3-16-09OCT17

Výměnné lišty standardního urychlovacího vkládacího rotoru – Výměna



H85626—UN—27MAR06



H85627—UN—27MAR06

Výměnné lišty a lopatky urychlovacího vkládacího rotoru (standardní)

A—Šrouby s půlkulatou hlavou
B—Výměnná lišta urychlovacího vkládacího rotoru
C—Připevňovací šrouby
D—Lopatky urychlovacího vkládacího rotoru

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Výměnné lišty lze otočit a používat dále.

Lopatky urychlovacího vkládacího rotoru a výměnné lišty je možné vyměnit, aniž by bylo nutné demontovat urychlovací vkládací rotor. Lopatky a výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru vyměňujte ve dvojicích na opačných stranách, aby bylo zachováno vyvážení.

POZNÁMKA: Pokud je urychlovací vkládací rotor demontován ze stroje, nebo pokud byla provedena jeho údržba, utáhněte upevňovací šrouby před zajištěním lopatek.

Demontujte připevňovací šrouby s půlkulovými hlavami (A) a vyměňte podle potřeby výměnné lišty (B) vkládacího rotoru. Utáhněte šrouby s půlkulatou hlavou podle specifikace.

Specifikace

Šrouby s půlkulatou hlavou výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru—Utahovací moment	70 Nm (52 lb.-ft.)

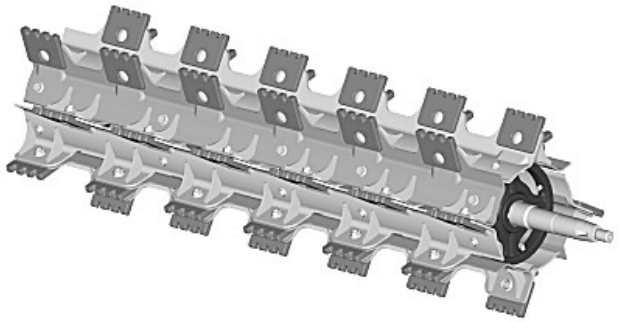
Demontujte šrouby (C) a podle potřeby vyměňte lopatky urychlovacího vkládacího rotoru (D). Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

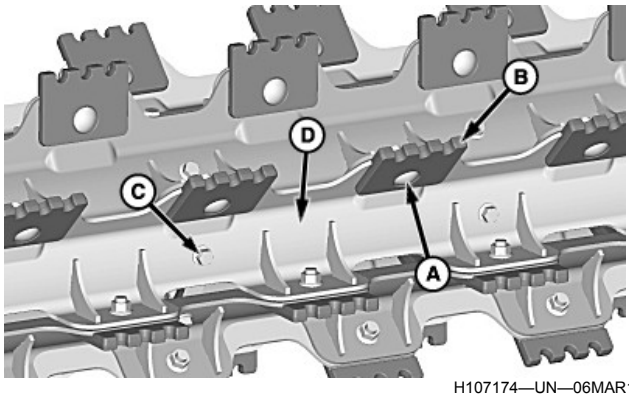
Připevňovací šrouby lopatky urychlovacího vkládacího rotoru—Utahovací moment	70 Nm (52 lb.-ft.)

OUO6075,0001726-16-14JAN14

Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru pro obtížné plodiny – Výměna



H107173—UN—06MAR13



H107174—UN—06MAR13

Výměnné lišty a lopatky urychlovacího vkládacího rotoru (obtížné plodiny)

A—Šrouby s půlkulatou hlavou
B—Výměnná lišta urychlovacího vkládacího rotoru
C—Připevňovací šrouby
D—Lopatky urychlovacího vkládacího rotoru

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Lopatky urychlovacího vkládacího rotoru a výměnné lišty je možné vyměnit, aniž by bylo nutné demontovat

urychlovací vkládací rotor. Lopatky a výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru vyměňujte ve dvojicích na opačných stranách, aby bylo zachováno vyvážení.

POZNÁMKA: Pokud je urychlovací vkládací rotor demontován ze stroje nebo pokud byla provedena jeho údržba, utáhněte před zajištěním lopatek upevňovací šrouby.

Při výměně výměnných lišt urychlovacího vkládacího rotoru vždy vyměňte montážní prvky.

Demontujte připevňovací šrouby s půlkulovými hlavami (A) a vyměňte podle potřeby výměnné lišty (B) vkládacího rotoru. Utáhněte šrouby s půlkulatou hlavou podle specifikace.

Specifikace

Šrouby s půlkulatou hlavou výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru—Utahovací moment	107 Nm (79 lb-ft)

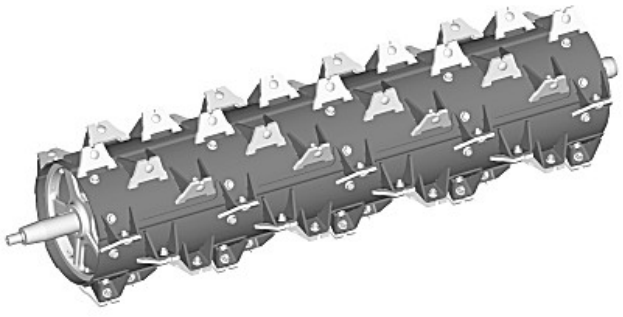
Demontujte šrouby (C) a podle potřeby vyměňte lopatky urychlovacího vkládacího rotoru (D). Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

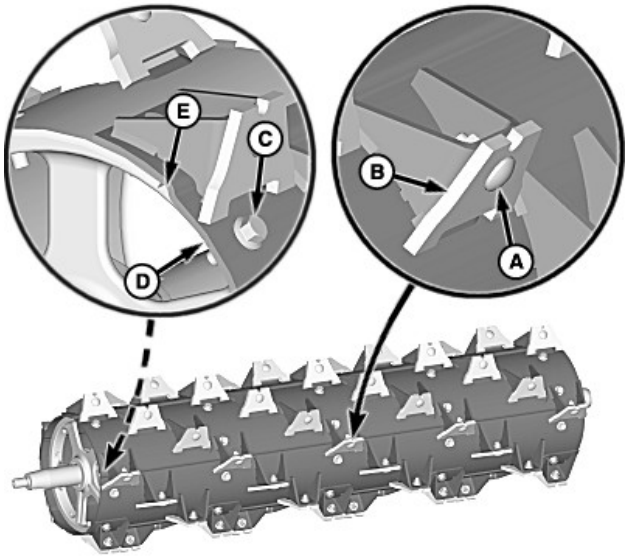
Připevňovací šrouby lopatky urychlovacího vkládacího rotoru—Utahovací moment	70 Nm (52 lb-ft)

OUO6075,0004A13-16-09AUG18

Výměnné lišty prstového urychlovacího vkládacího rotoru – Výměna



H102209—UN—15JUN11



H102210—UN—15JUN11

Výměnné lišty a lopatky urychlovacího vkládacího rotoru

A—Šrouby s půlkulatou hlavou
B—Výměnná lišta urychlovacího vkládacího rotoru
C—Připevňovací šrouby
D—Sestava lopatky
E—Místo přesahu

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Lopatky urychlovacího vkládacího rotoru a výměnné lišty je možné vyměnit, aniž by bylo nutné demontovat urychlovací vkládací rotor.

Demontujte připevňovací šrouby s půlkulovými hlavami (A) a vyměňte podle potřeby výměnné lišty (B) vkládacího rotoru. Utáhněte šrouby s půlkulatou hlavou podle specifikace.

Specifikace

Šrouby s půlkulatou hlavou výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru—Utahovací moment	73 N m (54 lb.-ft.)

Demontujte šrouby (C) a podle potřeby vyměňte sestavu lopatky (D).

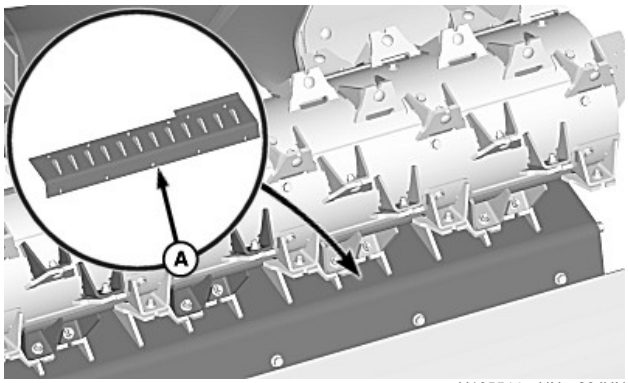
DŮLEŽITÉ: Urychlovací vkládací rotor musí být staticky vyvážený. Podle potřeby doplňte podložky, aby bylo dosaženo vyvážení urychlovacího vkládacího rotoru.

Namontujte sestavu lopatky tak, aby byl zajištěn přesah v místě (E) podle obrázku. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

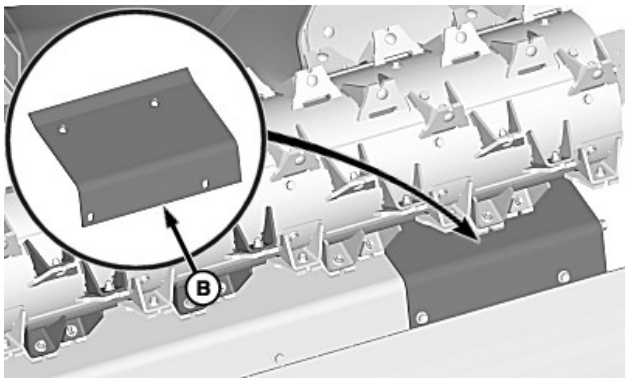
Specifikace	
Připevňovací šrouby sestavy lopatek urychlovacího vkládacího rotoru—Utahovací moment	73 N m (54 lb.-ft.)

OUO6075,0001729-16-14JAN14

Hřebenové dno prstového urychlovacího vkládacího rotoru (stroje pro rýži)



H105544—UN—20JUN12



H105543—UN—20JUN12

A—Hřebenové dno
B—Deska hladké vložky

POZNÁMKA: Stroj je z výroby dodáván s nainstalovaným hřebenovým dnem. Hřebenové dno lze používat pouze s urychlovacím vkládacím rotorem.

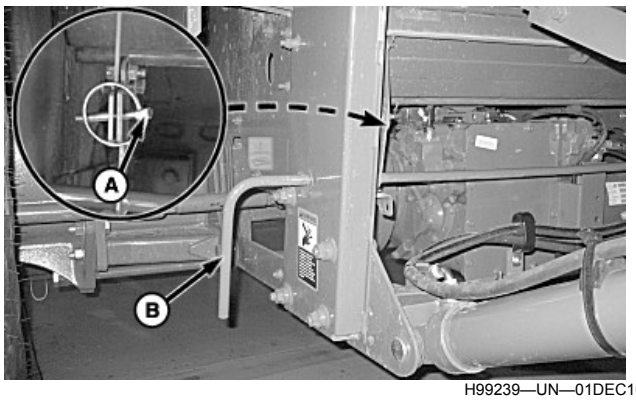
Když je kvůli sklizni demontováno hřebenové dno (A), musí být nainstalována deska hladké vložky (B), která byla dodána se strojem (levá strana stroje).

Informace pro sklízení jiných plodin než rýže

- Kukuřice – Demontujte hřebenové dno a nainstalujte desku hladké vložky.
- Sójové boby – Pokud je problém s jejich rozmělněním, demontujte hřebenové dno a nainstalujte desku hladké vložky.
- Malá zrna – Demontujte hřebenové dno a nainstalujte desku hladké vložky.

OUO6075,0004557-16-02DEC16

Hřebenové dno prstového urychlovacího vkládacího rotoru (stroje pro rýži) – Demontáž



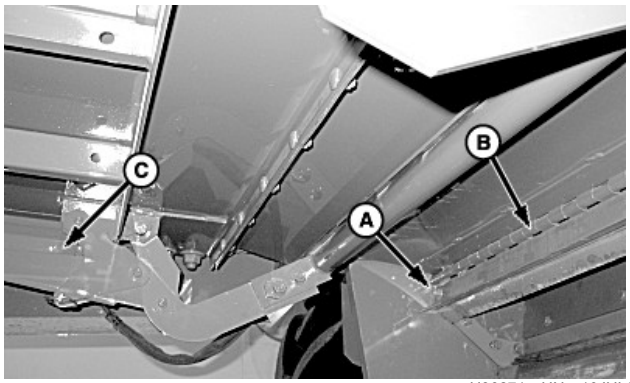
H99239—UN—01DEC10

A—Rychloupínací čep
B—Páka

POZOR: Zvedněte skříň vkládacího dopravníku, spusťte zajišťovací podpěru, zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte rychloupínací čep (A) a přestavením páky (B) nahoru otevřete lapač kamenů.

Podávací plech (Typ A)



H86271—UN—10JUL06

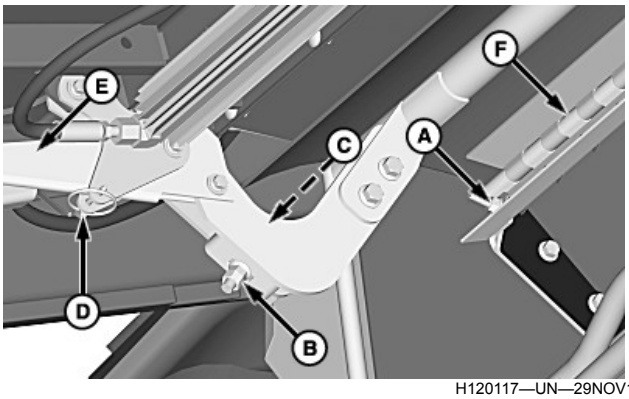
A—Připevňovací šrouby a matice
B—Sestava podávacího plechu
C—Páka

Demontujte a uschovejte připevňovací šrouby a matice (A) na obou stranách stroje.

Demontujte rychloupínací čep. Přestavte páku (C) dolů a dozadu a současně vyjměte sestavu vkládacího plechu (B).

Zvedněte páku (C) a zajistěte ji pomocí dříve demontovaného rychloupínacího čepu.

Podávací plech (Typ B)



H120117—UN—29NOV16

A—Připevňovací šrouby a matice
B—Matice
C—Šroub s půlkulatou hlavou
D—Rychloupínací čep
E—Páka
F—Sestava podávacího plechu

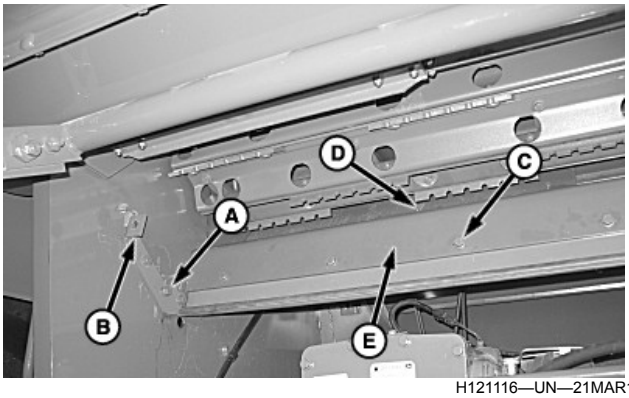
Demontujte a uschovejte připevňovací šrouby a matice (A) na obou stranách stroje.

Demontujte matice (B) a šrouby s půlkulovou hlavou (C) na obou stranách stroje.

Demontujte rychloupínací čep (D). Přestavte páku (E) dolů a dozadu a současně vyjměte sestavu podávacího plechu (B).

Zvedněte páku (E) a zajistěte ji dříve demontovaným šroubem s půlkulatou hlavou (C) a maticemi (B) na obou stranách stroje.

Namontujte dříve demontovaný zajišťovací čep (D).



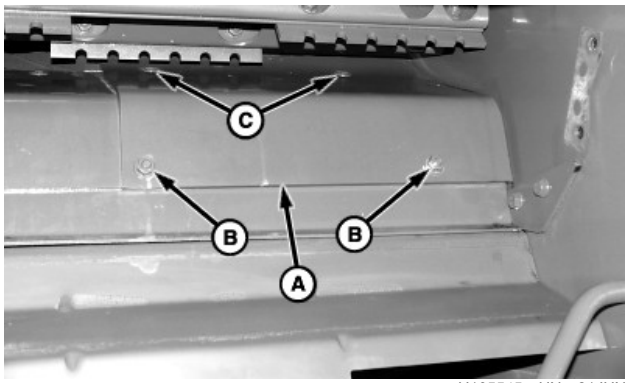
H121116—UN—21MAR17

A—Spojovací materiál (2 ks)
B—Konzoly (2 ks)
C—Připevňovací šrouby a matice (5 ks)
D—Zápustné šrouby
E—Hřebenové dno

Demontujte a uschovejte spojovací materiál (A) a konzolu (B) na obou stranách stroje.

Demontujte a uschovejte připevňovací šrouby a matice (C).

Demontujte a uschovejte zápustné šrouby (D) a demontujte hřebenové dno (E).



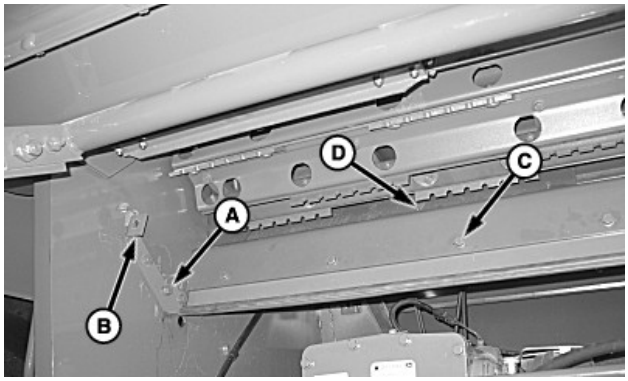
H105545—UN—21JUN12

A—Deska hladké vložky
B—Připevňovací šrouby a matice (2 kusů)
C—Zápustné šrouby (2 ks)

Namontujte desku hladké vložky (A) dodanou se strojem na levou stranu.

Nainstalujte dříve demontované připevňovací šrouby a matice (B).

Nainstalujte dříve demontované šrouby pluhu (C).



H121117—UN—21MAR17

A—Spojovací materiál (2 ks)
B—Konzoly (2 ks)
C—Připevňovací šrouby a matice (3 ks)
D—Zápustné šrouby (3 ks)

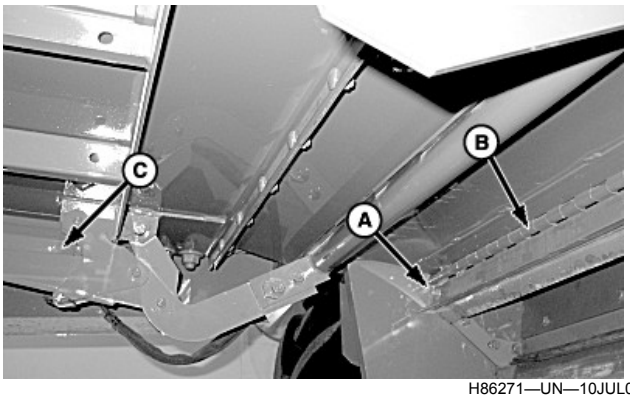
POZNÁMKA: Aby nedocházelo ke ztrátám zrna, musí být nainstalován šroub pluhu do otvorů, v kterých bylo předtím upevněno hřebenové dno.

Nainstalujte dříve demontované šrouby pluhu (D).

Nainstalujte dříve demontované připevňovací šrouby a matice (C).

Nainstalujte dříve demontovanou konzolu (B) na obě strany stroje a upevněte je dříve demontovaným spojovacím materiálem (A).

Podávací plech (Typ A)



H86271—UN—10JUL06

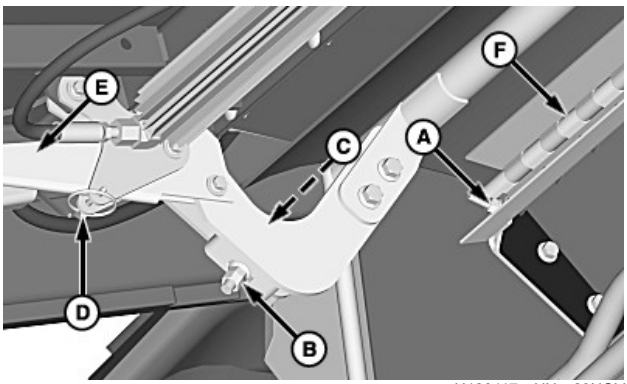
A—Připevňovací šrouby a matice
B—Sestava podávacího plechu
C—Páka

Demontujte rychloupínací čep a přestavte páku (C) dolů a dozadu.

Namontujte dříve demontovanou sestavu podávacího plechu (B) a zajistěte ji upevňovacími šrouby a maticemi (A) na obou stranách stroje.

Zatlačte páku vpřed a nahoru pro zavření dveří vkládacího plechu a zajistěte rychloupínacím čepem.

Podávací plech (Typ B)



H120117—UN—29NOV16

A—Připevňovací šrouby a matice
B—Matice
C—Šroub s půlkulatou hlavou
D—Rychloupínací čep
E—Páka
F—Sestava podávacího plechu

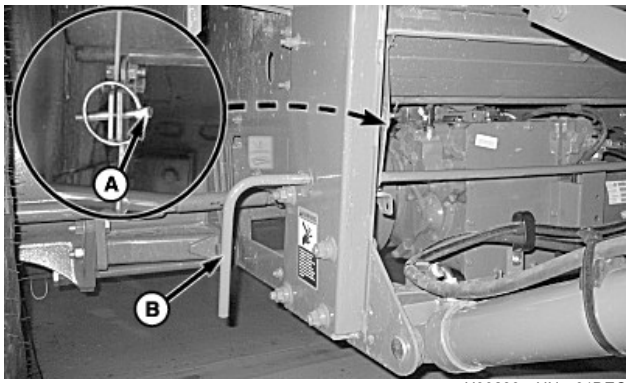
Demontujte matice (B) a šrouby s půlkulovou hlavou (C) na obou stranách stroje.

Demontujte rychloupínací čep (D) a přestavte páku (E) dolů a dozadu.

Namontujte dříve demontovanou sestavu podávacího plechu (F) a zajistěte ji upevňovacími šrouby a maticemi (A) na obou stranách stroje.

Zvedněte páku (E) a zajistěte ji dříve demontovaným šroubem s půlkulatou hlavou (C) a maticemi (B) na obou stranách stroje.

Namontujte dříve demontovaný zajišťovací čep (D).



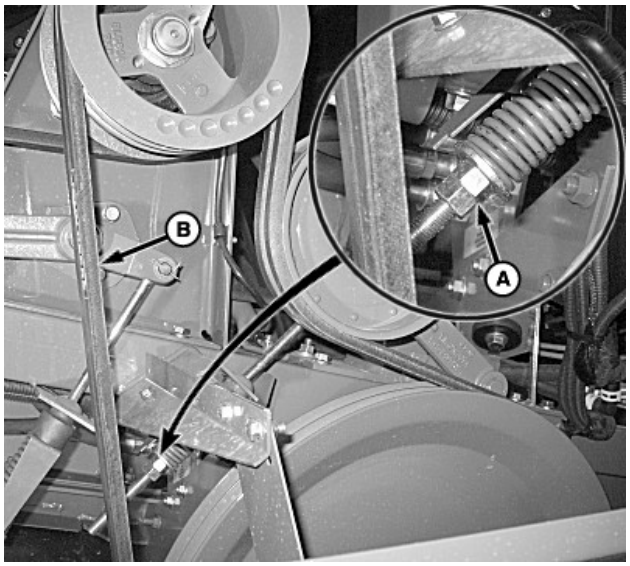
H99239—UN—01DEC10

A—Rychloupínací čep
B—Páka

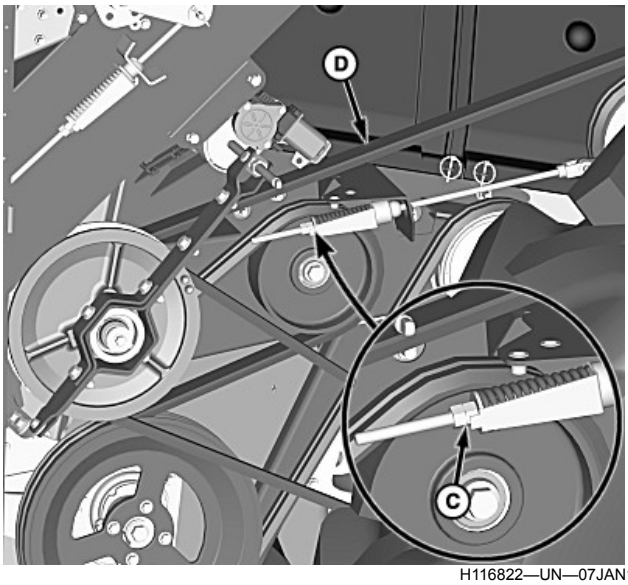
Stlačte páku (B) dolů pro uzavření lapače kamenů a zajistěte rychloupínacím čepem (A).

OUO6075,00046A7-16-21MAR17

Řemen urychlovacího vkládacího rotoru – Výměna



H96924—UN—16JUN10



H116822—UN—07JAN16

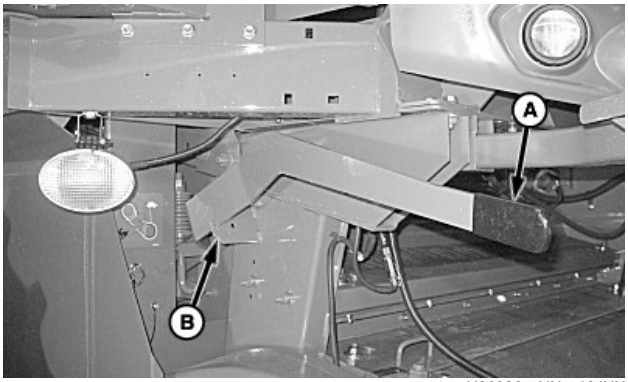
A—Matice
B—Řemen předního pomocného hřídele
C—Matice
D—Řemen

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte matice (A) a snižte napnutí řemene předního pomocného hřídele (B).

Uvolněte matice (C) a snižte napnutí vloženého řemenu sítové skříně, ventilátoru a šneku (D).

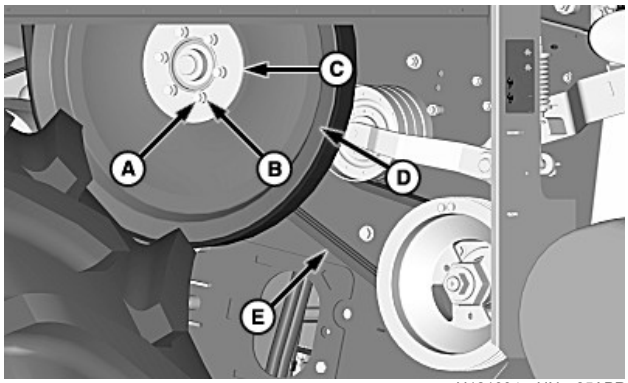
Sejměte oba řemeny, aby bylo možné demontovat řemen urychlovacího vkládacího rotoru.



H96926—UN—16JUN10

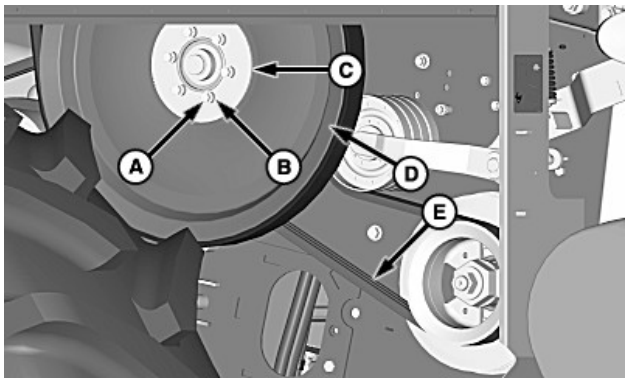
A—Páka
B—Konzola

Přestavte páku (A) nahoru a ven z výřezu v konzole (B) a uvolněte napnutí řemenu urychlovače.



H121334—UN—25APR17

Řemen urychlovacího vkládacího rotoru (se zvýšenou pevností pro standardní otáčky)



H121335—UN—25APR17

Řemen urychlovacího vkládacího rotoru (se zvýšenou pevností pro vyšší otáčky)

A—Připevňovací šroub (6 ks)
B—Rozpěrná vložka (6 ks)
C—Vymezovací podložka (2 kusy)
D—Řemenice
E—Řemen urychlovacího vkládacího rotoru

Demontujte připevňovací šrouby (A), rozpěrné vložky (B), vymezovací podložky (C) a řemenici (D).

Demontujte řemen urychlovacího vkládacího rotoru (E) a namontujte řemen.

Namontujte řemenici, vymezovací podložky, rozpěrné vložky a zajistěte ji připevňovacími šrouby.

Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment.	70 Nm (52 lb.-ft)

Přestavte páku nahoru do výřezu v konzole.

Nastavte napnutí řemenu urychlovacího vkládacího ústrojí tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení.

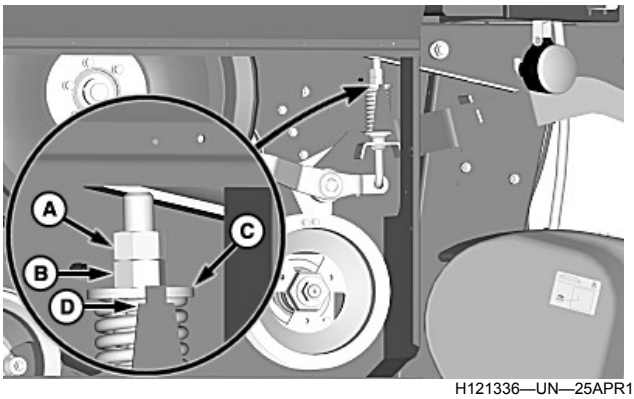
Namontujte řemen sítové skříně, ventilátoru, šnekového dopravníku a řemen předního pomocného hřídele.

Nastavte napnutí řemenů tak, aby se podložka

nacházela mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení.

OUO6075,0004727-16-25APR17

Řemen urychlovacího vkládacího rotoru – seřizování



H121336—UN—25APR17

A—Matice
B—Matice
C—Podložka
D—Tlakoměr

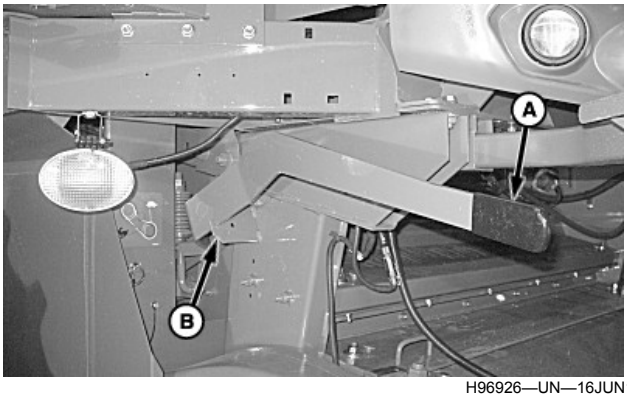
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Napínací kladka řemenu urychlovacího vkládacího rotoru je na pravé straně stroje za otočným čepem skříně vkládacího ústrojí.

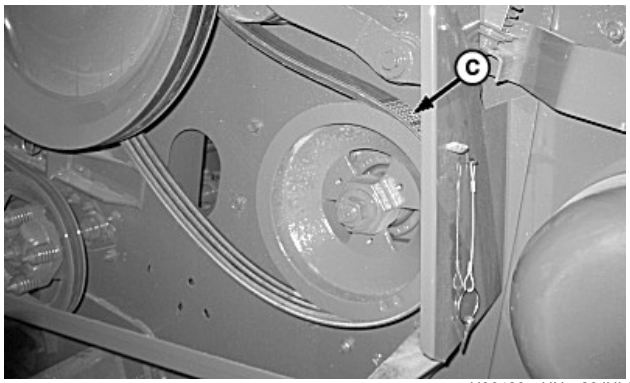
Povolte matici (A) a utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Pojistné matice utáhněte.

OUO6075,0004728-16-25APR17

Urychlovací vkládací rotor se zvýšenou pevností pro standardní otáčky - změna otáček



H96926—UN—16JUN10



H86423—UN—28JUL06

A—Páka
B—Konzola
C—Řemen

POZNÁMKA: V oddíle Nastavení plodiny najdete doporučené nastavení otáček urychlovacího vkládacího rotoru.

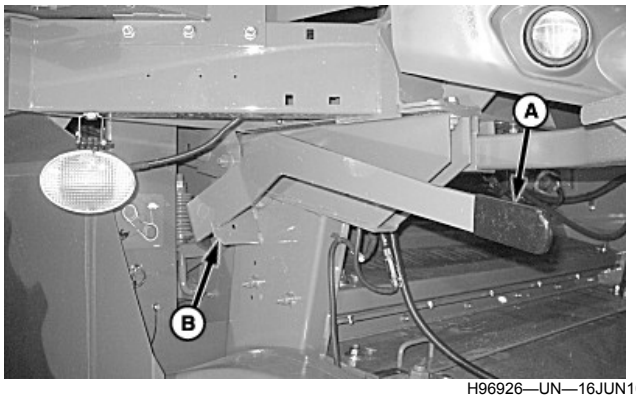
Při změně otáček separátoru proveďte VYPNUTÍ a ZAPNUTÍ napájení, aby byl rozpoznán nový rozsah otáček.

Při nastavení vyšších otáček urychlovacího vkládacího rotoru postupujte takto:

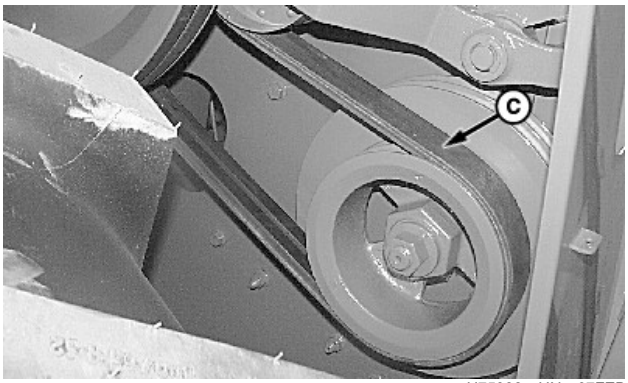
- Přestavte páku (A) nahoru a ven z výřezu v konzole (B) a uvolněte napnutí řemenu.
- Přemístěte řemen (C) na vnitřní drážky obou řemenic pro dosažení vyšších otáček.
- Přestavte páku nahoru do výřezu v konzole a obnovte napnutí hnacího řemene.

OUO6075,00007F2-16-27OCT10

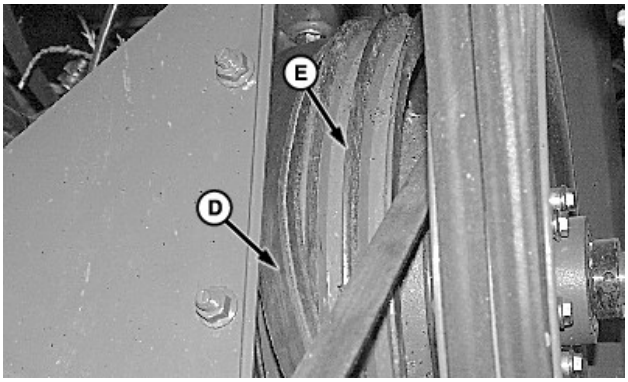
Urychlovací vkládací rotor se zvýšenou pevností pro vyšší otáčky – přestavení do režimu nízkých otáček



H96926—UN—16JUN10



H75088—UN—07FEB03



H75076—UN—06FEB03

A—Páka
B—Konzola
C—Řemen
D—Řemen
E—Horní řemenice

POZNÁMKA: V oddíle Nastavení plodiny najdete doporučené nastavení otáček urychlovacího vkládacího rotoru.

Při změně otáček separátoru proveďte VYPNUTÍ a ZAPNUTÍ napájení, aby byl rozpoznán nový rozsah otáček.

Při nastavení nižších otáček urychlovacího vkládacího rotoru postupujte takto:

- Přestavte páku (A) nahoru a ven z výřezu v konzole (B) a uvolněte napnutí řemenu.
- Demontujte řemen (C) z dolní řemenice a nechejte řemen volně viset z horní řemenice.

POZNÁMKA: Řemen musí být zkroucený, aby se vešel mezi horní řemenici a boční plechem.

- Sejměte řemen (D) z horní řemenice (E) a přemístěte jej na vnitřní řemenici pro nízké otáčky.
- Nasaďte řemen (C) na vnitřní drážku dolní řemenice.
- Přestavte páku nahoru do výřezu v konzole a obnovte napnutí hnacího řemene.

OUO6075,00007F3-16-14JUN11

Doporučení pro mláticí a separační koš

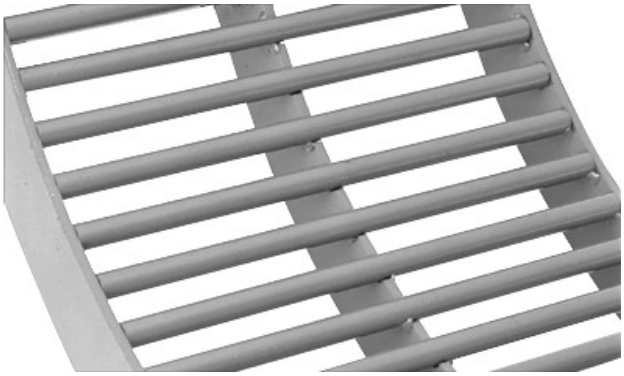
POZNÁMKA: Doporučené nastavení stroje pro různé plodiny viz oddíl Nastavení plodin.

Typ mláticího koše	Kukuřice	Sója	Pšenice Ječmen Drobné zrniny	Rýže	Kukuřice na pražení (popcorn) Potravinová kukuřice	Čirok (Milo) Slunečnice (na sušení)	Slunečnice (olejná)	Řepka jarní (canola)
Malý vodič	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nejlepší	Nedoporučeno	NR	Nedoporučeno	Průměr	Nejlepší
Velký vodič	V pořádku	V pořádku	V pořádku	Nejlepší	Nedoporučeno	Nejlepší	Nejlepší	V pořádku
Prut kruhového průřezu	Nejlepší	Nejlepší	Průměr	V pořádku	Nejlepší	Průměr	Nejlepší	Průměr

Nejlepší = dosahuje nejlepšího výkonu.
V pořádku = dosahuje dobrého výkonu.
Průměr = dosahuje průměrného výkonu.
Nedoporučeno = nedoporučuje se.

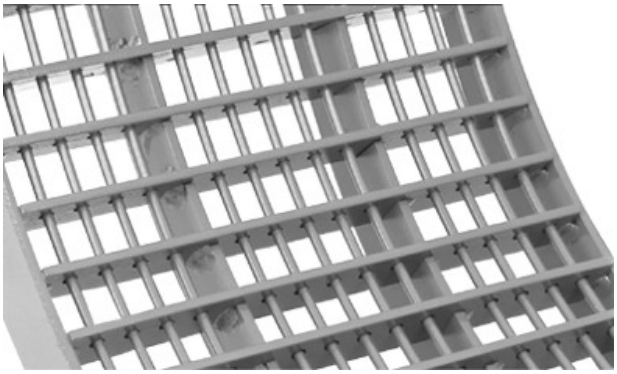
OUO6075,00017E2-16-07MAY14

Typy mláticích a separačních košů



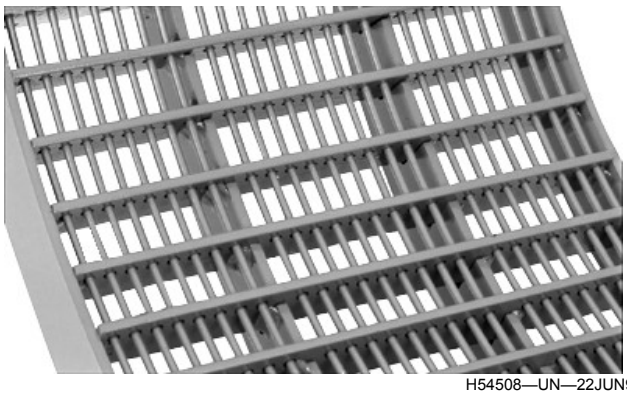
H54506—UN—23MAR99

Univerzální mláticí a separační koš s pruty kruhového průřezu



H54507—UN—25JUN99

Velký drátěný mláticí a separační koš



H54508—UN—22JUN99

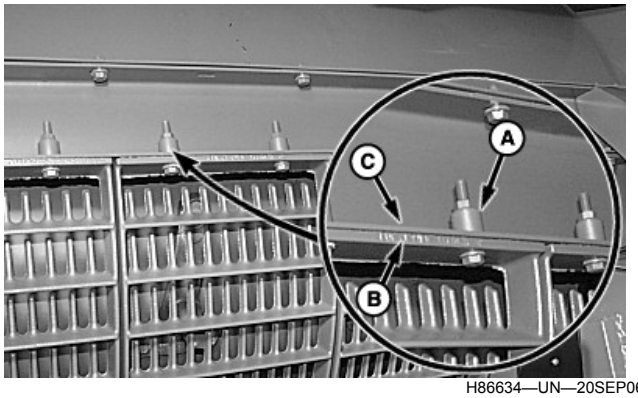
Malý drátěný mláticí a separační koš

Pro různé plodiny a podmínky jsou k dispozici tři různé mláticí a separační koše.

- Univerzální mláticí a separační koš s pruty kruhového průřezu se používá na kukuřici a sojové boby.
- Velký drátěný mláticí a separační koš se používá na rýži, sojové boby a čirok.
- Malý drátěný mláticí a separační koš se používá na malé zrní.

OUO6075,00007A8-16-02JUN10

Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí



H86634—UN—20SEP06

A—Distanční prvek
B—Separační koše
C—Lem separačního ústrojí

Rozpěrné vložky jsou od výrobce umístěny v úložné poloze (jako na obrázku).

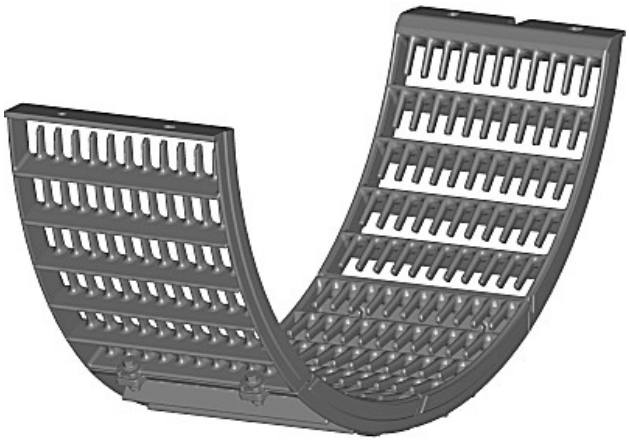
Rozpěrné vložky mohou být použity na kukuřici ke snížení množství kukuřičných klasů ve vzorku ze zásobníku zrna.

DŮLEŽITÉ: Rozpěrné vložky používejte pouze při sklizni kukuřice a sojových bobů. Pro všechny ostatní plodiny rozpěrné vložky demontujte (umístěte je do úložné polohy podle obrázku).

Demontujte všechny rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí (A) z úložné polohy (podle obrázku) a namontujte je mezi rošty (B) a lem (C) separačního ústrojí.

OUO6075,0000B06-16-03JAN11

Typy roštů separátoru



H107177—UN—06MAR13

Standardní litý rošt separátoru

H107178—UN—06MAR13

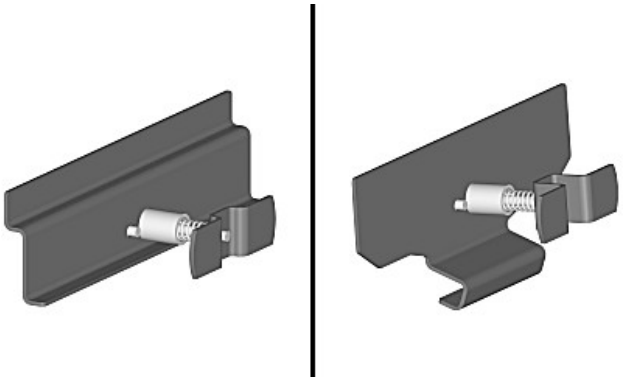
Rošt separátoru se zvýšenou odolností

Pro stroj jsou k dispozici dva různé typy roštů separátoru.

- Standardní lité rošty separátoru – jsou dodávány jako standardní pro všechny stroje s výjimkou kompletů pro rýži a malá nepoddajná zrna.
- Rošty separátoru pro velké zatížení – se používají pro obtížné plodiny. Tyto rošty jsou volitelné pro všechny stroje s rotorem Variable Stream, ale standardní pro komplety pro malá nepoddajná zrna, rýži a obtížnou rýži.

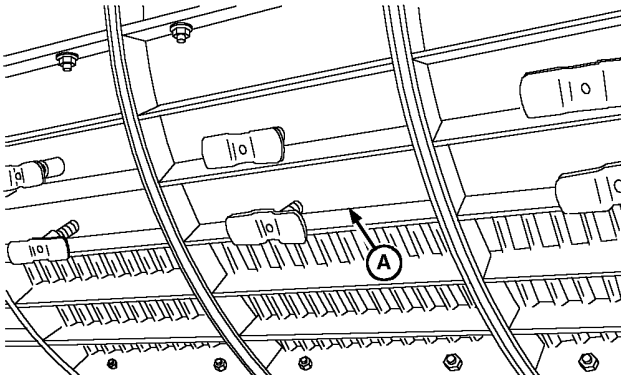
SS43267,00004EB-16-05FEB15

Kryty roštů separátoru (jsou-li ve výbavě)



H107180—UN—07MAR13

Kryt standardního litého roštu / kryty roštů se zvýšenou odolností



H54512—UN—01APR99

A—Kryty roštů separátoru

Jsou doporučovány pro velmi suchá malá zrna. Kryty (A) separačního roštu pomáhají vyrovnat zatížení sítové skříně plevami.

Kryty standardního litého roštu

- Namontujte dvě řady (8 krycích lišt) na pravou stranu a tři řady (12 krycích lišt) na levou stranu. Podle podmínek proveďte nutná seřízení.

Kryty roštů se zvýšenou odolností

- Namontujte jednu řadu (čtyři krycí lišty) na pravou stranu a dvě řady (osm krycích lišt) na levou stranu. Podle podmínek proveďte nutná seřízení.

OUO6075,0001410-16-08MAR13

Přerušovače roštů separátoru (jsou-li ve výbavě)

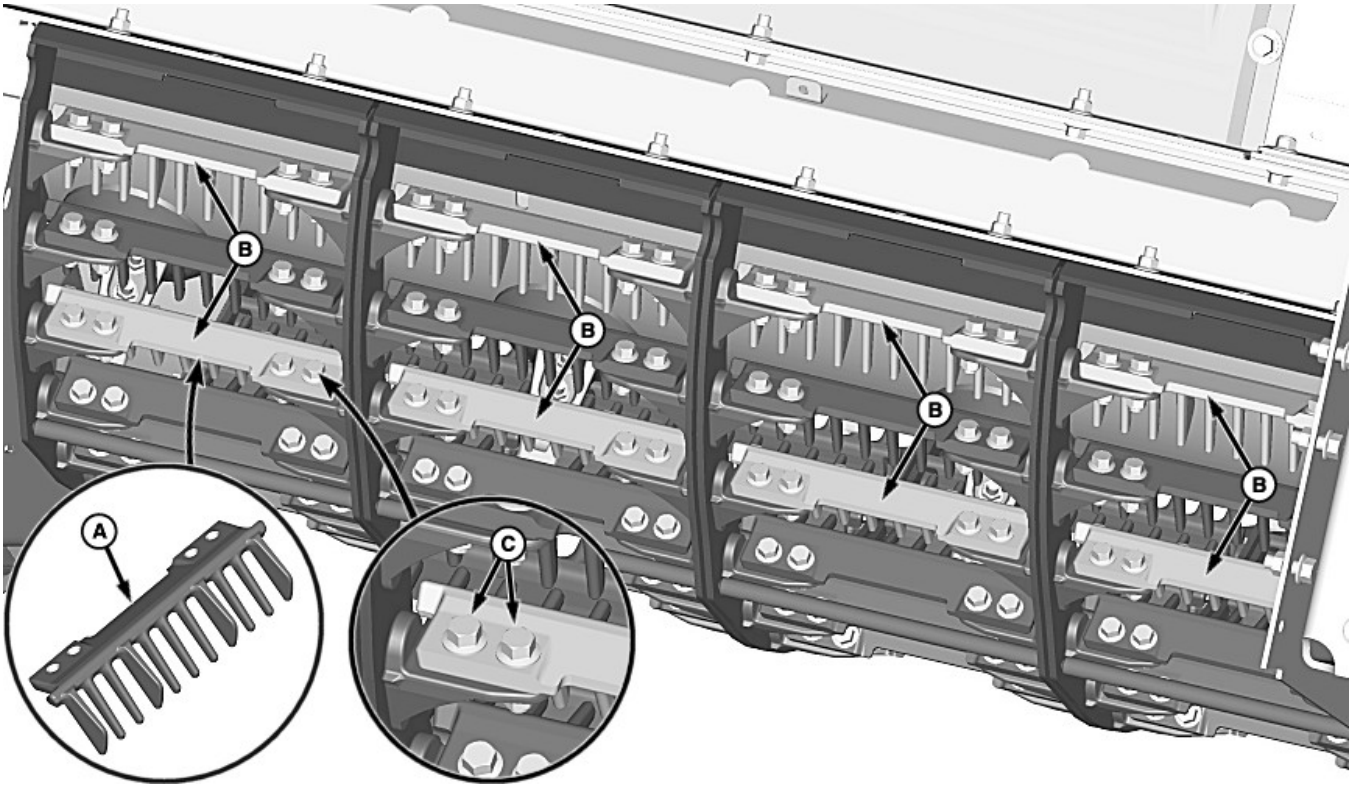
H99873—UN—27JAN11

Přerušovače roštů separátoru se používají s rošty separátoru se zvýšenou odolností a jsou umístěny na pravé straně stroje, v řádku jedna a tři.

Tyto přerušovače vytváří přerušení v toku rostlinného materiálu, který umožňuje vytřesení dalšího zrna, což zvyšuje kapacitu separátoru.

OUO6075,00016F7-16-19DEC13

Umístění přerušovačů roštů separátoru (je-li ve výbavě)



H99901—UN—21JAN11

A—Přerušovače roštů separátoru
B—Umístění (8 kusů)
C—Připevňovací šrouby a matice (32 kusů)

DŮLEŽITÉ: Přerušovače roštů separátoru jsou určeny pro použití na řádcích jedna a tři na pravé straně roštů separátoru jako na obrázku. Montáž v jiných umístěních může způsobit kolize nebo snížení výkonnosti stroje.

Po montáži přerušovačů roštů separátoru ověřte před spuštěním stroje nebo zapnutí separátoru, že se rotor volně otáčí.

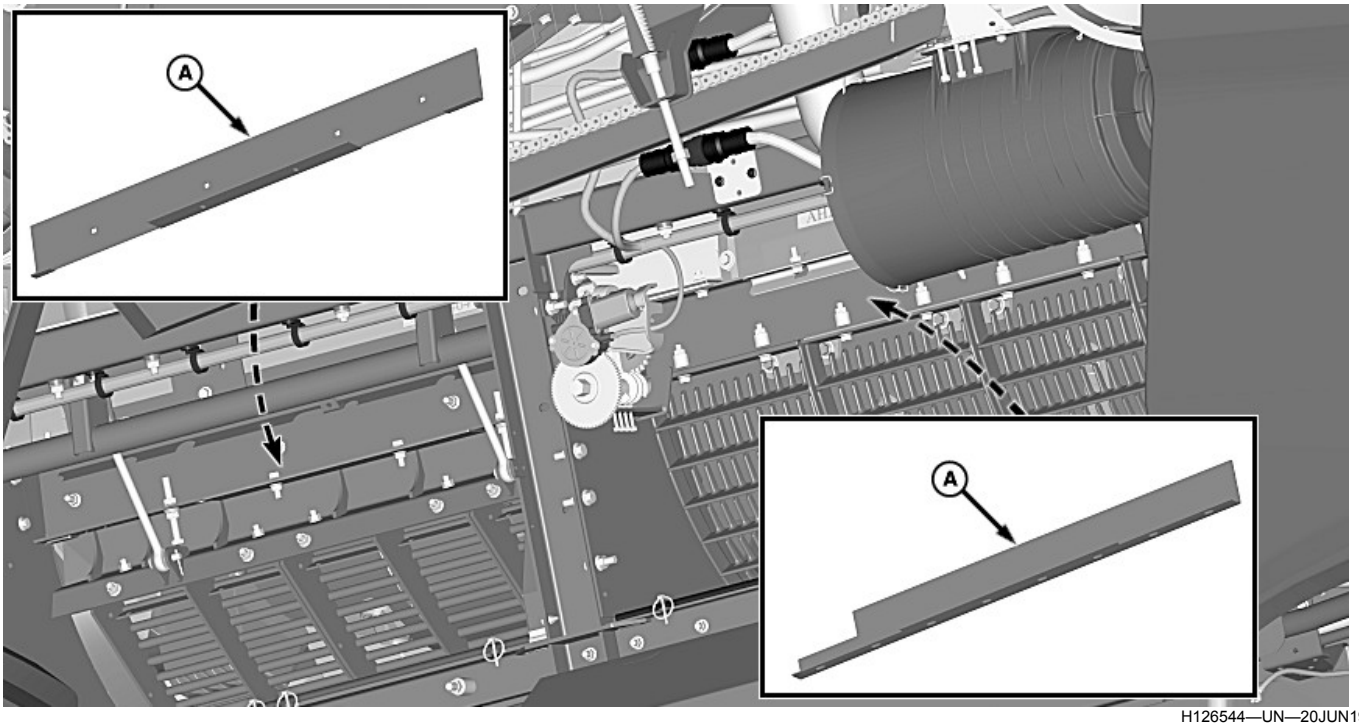
1. Přerušovače roštů separátoru (A) MUSÍ být namontovány do zobrazených umístění (B).
2. Upevněte přerušovače roštů separátoru připevňovacími šrouby a maticemi (C).
3. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment	73 N m (54 lb.-ft.)

OUO6075,00016F8-16-19DEC13

Vložky vodicích lišt separačního ústrojí (pokud jsou součástí výbavy)



H126544—UN—20JUN19

A—Vložky vodicích lišt separačního ústrojí

POZNÁMKA: Jsou zobrazeny levé vložky vodicích lišt separačního ústrojí. Pravé vložky vodicích lišt separačního ústrojí jsou podobné.

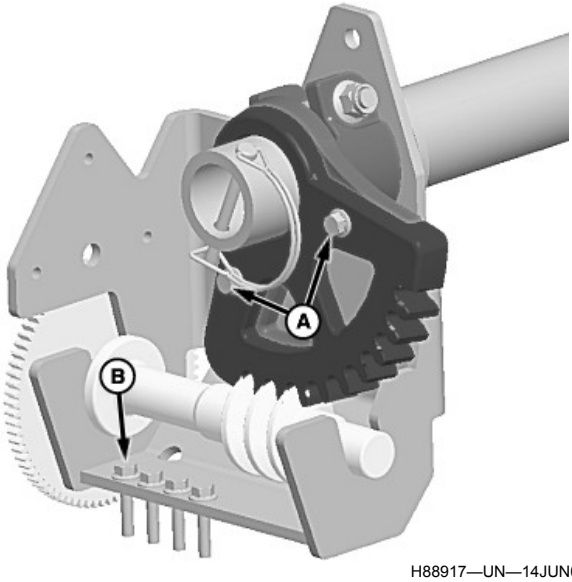
Vložky vodicích lišt separačního ústrojí (A) zajišťují ochranu vodící lišty separačního ústrojí při sklizni drsných plodin.

Pravidelně kontrolujte opotřebení levých a pravých vložek vodicích lišt separačního ústrojí.

Podle potřeby vložky vodicích lišt separačního ústrojí demontujte a vyměňte. Další informace získáte od prodejce John Deere.

OUO6075,0004BCF-16-20JUN19

Střižné šrouby ozubeného segmentu sekcí mláticího koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše)



H88917—UN—14JUN07

A—Střižné šrouby
B—Náhradní střižné šrouby (4 kusy)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Používejte pouze střižné šrouby (A) dodané od John

Deere. Náhradní šrouby obdržíte od svého prodejce John Deere.

Pokud dojde k poškození střižných šroubů, používejte náhradní střižné šrouby (B), které jsou umístěné na držáku ozubeného segmentu.

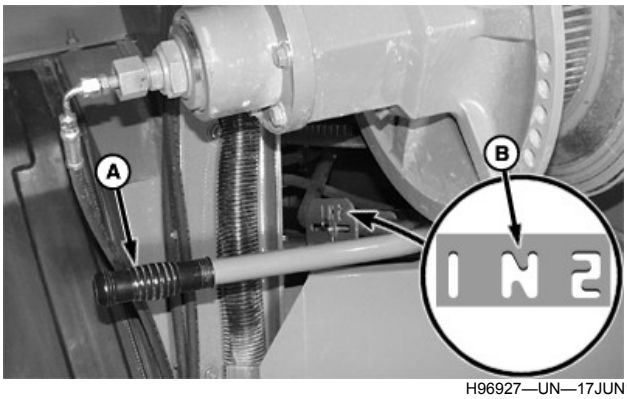
Utáhněte střižné šrouby podle specifikace.

Specifikace

Střižné šrouby—Utahovací moment. . . . . 15 N·m (133 lb.-in.)

OUO6075,0001800-16-13MAY14

Sekce koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše) – Demontáž a montáž



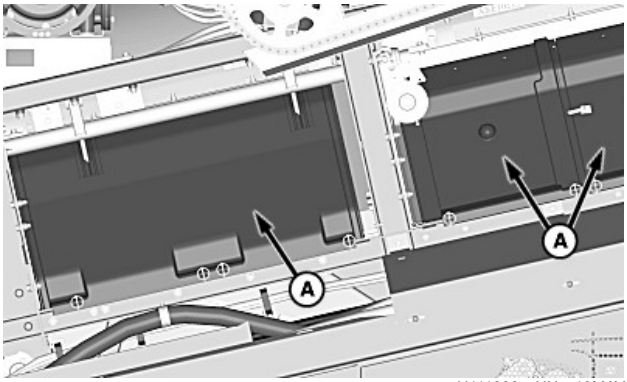
H96927—UN—17JUN10

A—Rukojeť
B—Neutrální poloha

POZOR: Konkávní části jsou těžké a špatně se s nimi manipuluje. Pro demontáž a montáž konkávních částí může být potřeba další osoba.

POZNÁMKA: Pro snazší demontáž nastavte minimální vzdálenost koše.

1. Přestavte páku (A) převodovky do neutrální polohy (B).

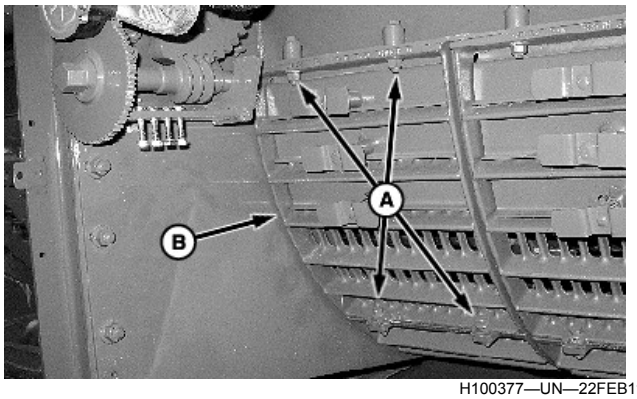


H111238—UN—13MAY14

A—Kryty separačního ústrojí

POZNÁMKA: Podle potřeby demontujte kryty, abyste získali přístup k servisním krytům separačního ústrojí.

2. Demontujte servisní kryty (A) separačního ústrojí.

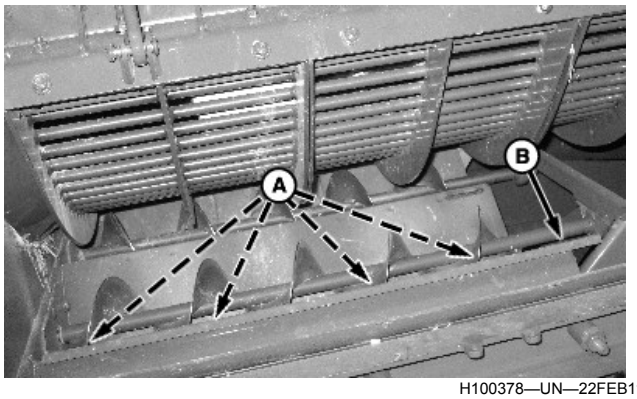


H100377—UN—22FEB11

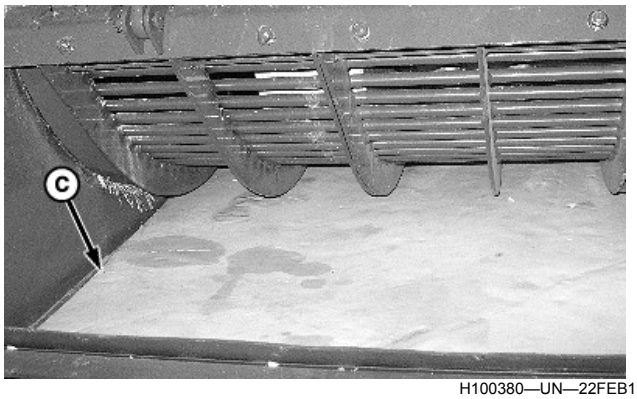
A—Připevňovací šrouby
B—Rošt separátoru

POZNÁMKA: Demontujte rošt separačního ústrojí pro získání přístupu k rotoru.

3. Demontujte připevňovací šrouby (A) a rošt separačního ústrojí (B).



H100378—UN—22FEB11

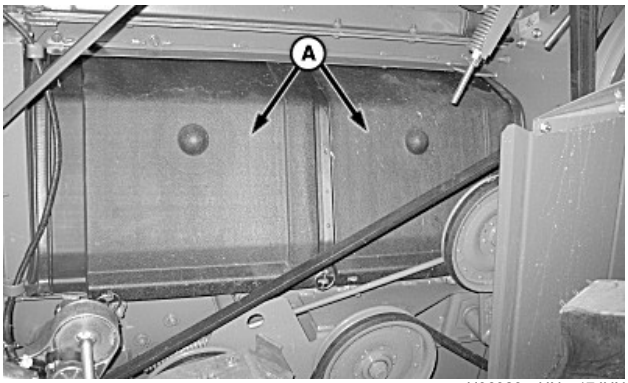


H100380—UN—22FEB11

A—Připevňovací šrouby (4 ks)
B—Usměrňovací kryt
C—Lepenka

4. Povolte připevňovací šrouby (A) a demontujte kovovou vodicí lištu (B) na levé straně.

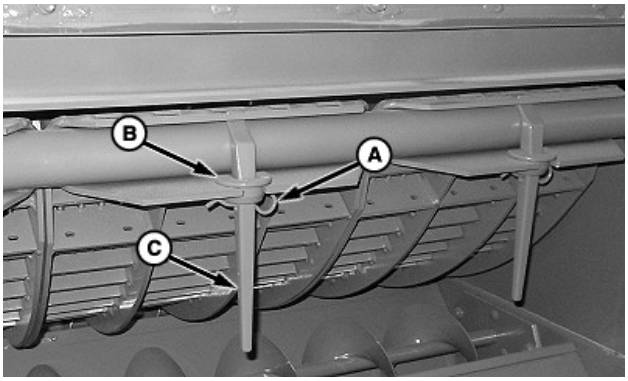
5. Zakryjte šnekové dopravníky kusem lepenky (C) nebo plastu. Tím chráníte šneky a zajistíte hladký povrch pro demontáž košů.



H96929—UN—17JUN10

A—Kryty separačního ústrojí (2 kusy)

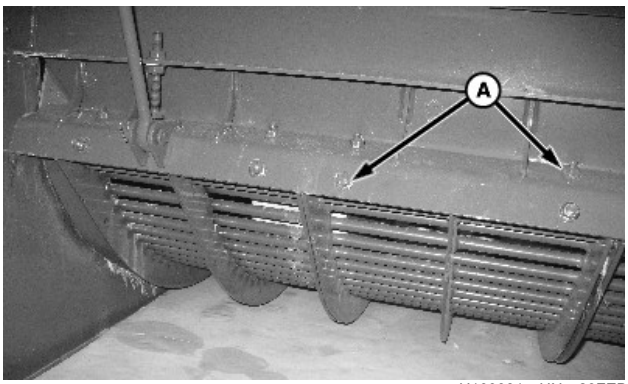
6. Podle potřeby demontujte kryty, abyste získali přístup k servisním krytům separačního ústrojí.
7. Demontujte rychloupínací čepy a dva přední kryty separačního ústrojí (A) na pravé straně sklízecí mlátičky.



H111561—UN—14JUL14

A—Pružný čep
B—Držák koše
C—Rukojeť

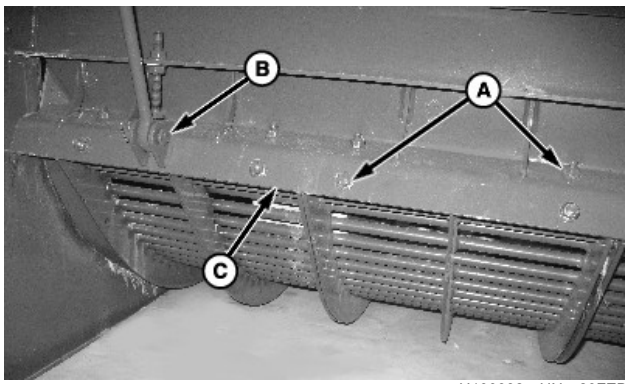
8. Demontujte pružný kolík (A) z držáku koše (B).
9. Zvedněte držák koše (B) a vytáhněte trny (C) z jednotlivých sekcí koše.



H100381—UN—23FEB11

A—Připevňovací šrouby (12 ks)

10. Povolte připevňovací šrouby (A).

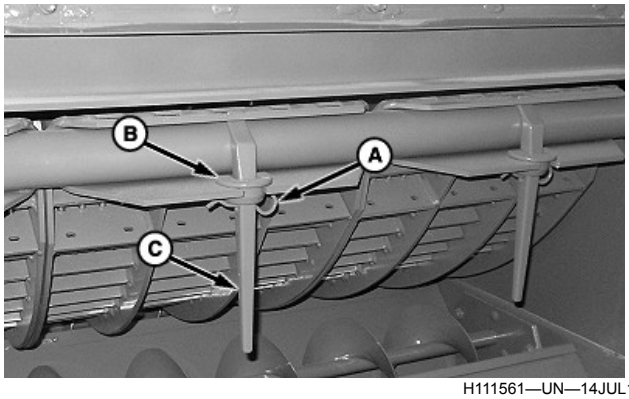


H100382—UN—23FEB11

A—Připevňovací šrouby (12 ks)
B—Čepy (2 ks)
C—Lišta ve tvaru Z

POZOR: Aby nedošlo k poškození koše, opatrně ho spusťte na lože šnekového dopravníku.

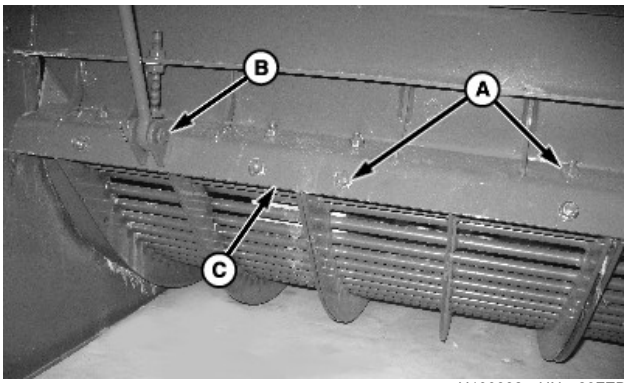
11. Demontujte závrtné šrouby (A).
12. Demontujte závlačky, čepy (B) a lištu ve tvaru “Z” (C).
13. Otočte rotor tak, aby mezera v rozmístění mlatek byla ve střední části koše.
14. Demontujte střední sekci koše.
15. Přesuňte zadní část koše doprostřed a demontujte ji.
16. Přesuňte přední část koše doprostřed a demontujte ji.
17. Zkontrolujte opotřebení jednotlivých částí mláticího koše, mlatek a mláticích ozubů pomocí soupravy KXE10110.
18. Při montáži sekcí koše postupujte v obráceném pořadí.



H111561—UN—14JUL14

A—Pružný čep
B—Držák koše
C—Rukojeť

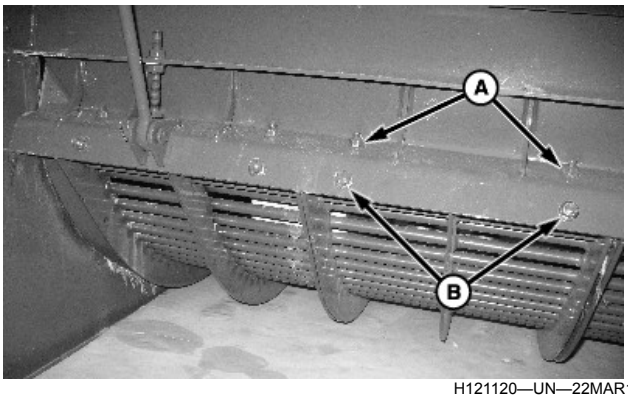
19. Namontujte trn (C), držák koše (B) a pružný čep (A) do sekcí mláticího koše.



H100382—UN—23FEB11

A—Připevňovací šrouby (12 ks)
B—Čepy (2 ks)
C—Lišta ve tvaru Z

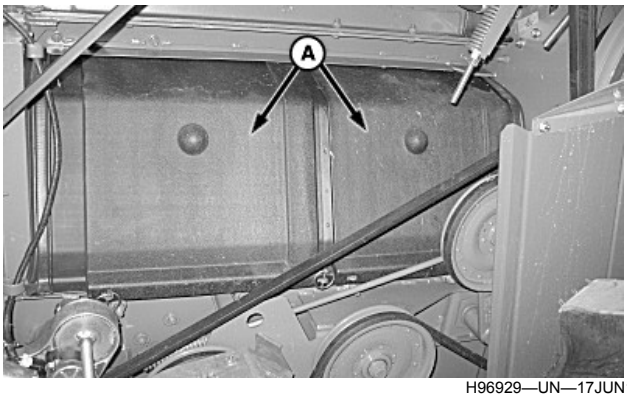
20. Usaďte lištu ve tvaru “Z” (C) nad koše a namontujte připevňovací šrouby. Šrouby neutahujte.
21. Nainstalujte čepy (B).



H121120—UN—22MAR17

A—Připevňovací šrouby (6 ks)
B—Připevňovací šrouby (6 ks)

22. Dbejte na to, aby konce košů hladce zapadly do lišty ve tvaru "Z", potom utáhněte nejprve horní řadu šroubů (A).
23. Nakonec utáhněte dolní řadu připevňovacích šroubů (B).
24. Seřiďte vyrovnání koše. Viz Vyrovnání koše (nastavení standardního mláticího koše) dále v tomto oddílu.

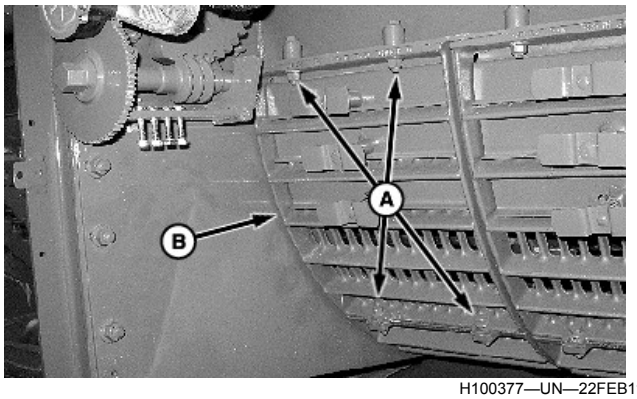


H96929—UN—17JUN10

A—Kryty separačního ústrojí

POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda je horní hrana krytu separační části ústrojí pod příchytkami.

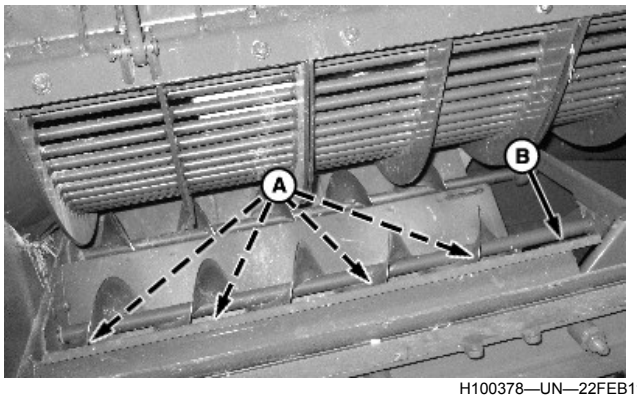
25. Namontujte kryty (A) separačního ústrojí.
26. Namontujte dříve demontované kryty přístupu k servisním krytům separačního ústrojí.



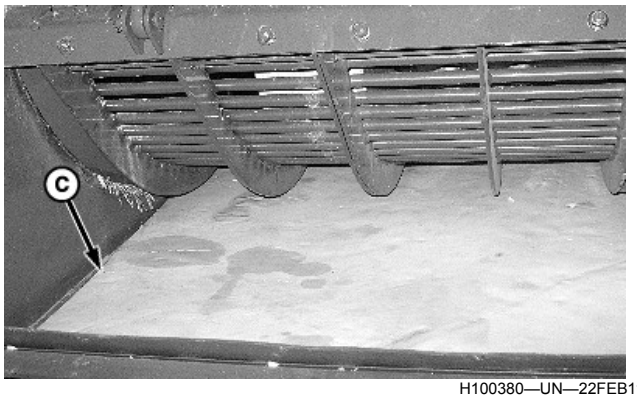
H100377—UN—22FEB11

A—Připevňovací šrouby (4 ks)
B—Rošt separátoru

27. Namontujte rošt separačního ústrojí (B) a zajistěte jej pomocí připevňovacích šroubů (A).



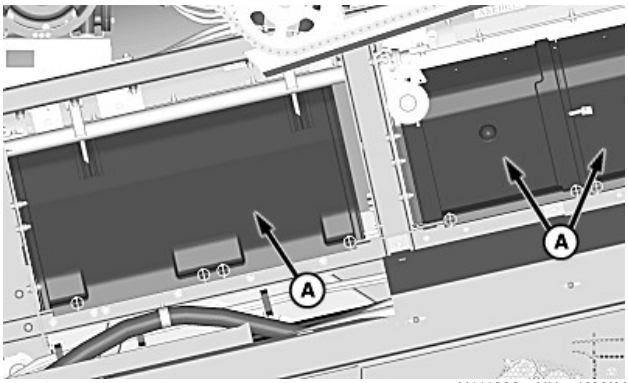
H100378—UN—22FEB11



H100380—UN—22FEB11

A—Připevňovací šrouby (4 ks)
B—Usměrňovací kryt
C—Lepenka

28. Odstraňte lepenku (C) nebo plastovou fólii ze šnekových dopravníků.
29. Namontujte vodicí lištu (B) do původní polohy a utáhněte připevňovací šrouby (A).



H111238—UN—13MAY14

A—Kryt separátoru

30. Nainstalujte kontrolní kryty separátoru (A).
31. Namontujte dříve demontované kryty přístupu k servisním krytům separačního ústrojí.
32. Přestavte převodovku pohonu rotoru STS do původního rozsahu.

OUO6075,0004605-16-04APR17

Sekce koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše) – demontáž a montáž

H117012—UN—28MAR16

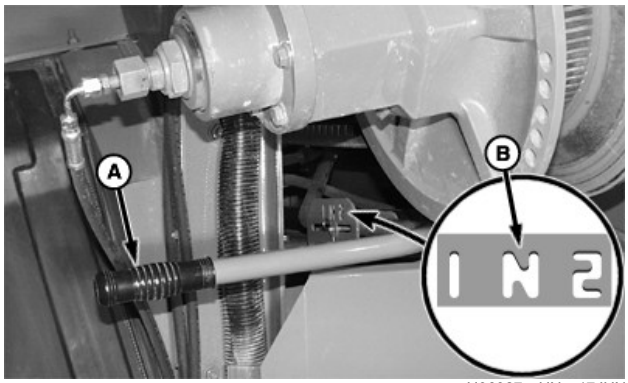
Nastavení vzdálenosti mláticího koše

POZOR: Konkávní části jsou těžké a špatně se s nimi manipuluje. Pro demontáž a montáž konkávních částí může být potřeba další osoba.

1. Nastartujte motor a stiskněte spínač nastavení vzdálenosti mláticího koše.
2. Abyste získali snazší přístup ke spojovacím prvkům lišty ve tvaru "Z", nastavte vzdálenost mláticího koše na hodnotu 5.

POZNÁMKA: Vzdálenost mláticího koše může být nutné i zvětšit, podle konfigurace stroje.

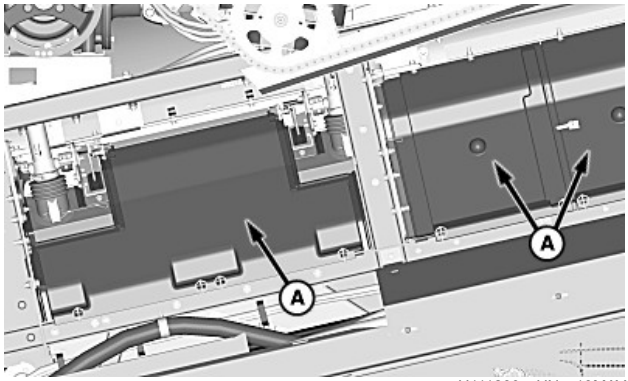
3. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.



H96927—UN—17JUN10

A—Rukojeť
B—Neutrální poloha

4. Přestavte páku (A) převodovky do neutrální polohy (B).

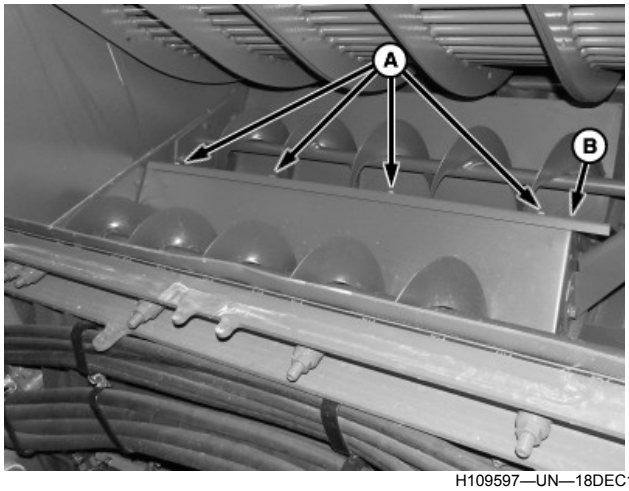


H111239—UN—13MAY14

A—Kryty separačního ústrojí

POZNÁMKA: Podle potřeby demontujte kryty, abyste získali přístup k servisním krytům separačního ústrojí.

5. Demontujte servisní kryty (A) separačního ústrojí.

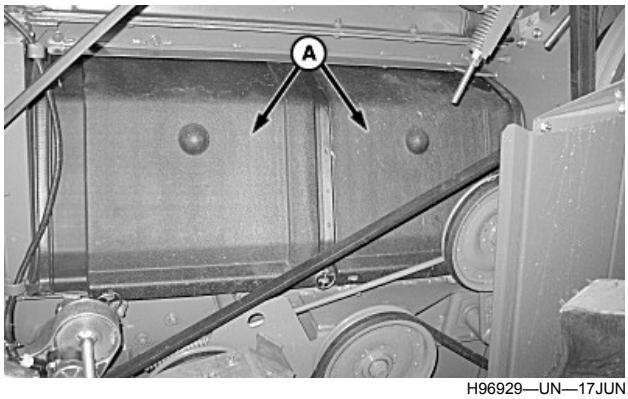


H109597—UN—18DEC13

A—Připevňovací šrouby
B—Usměrňovací kryt

6. Povolte připevňovací šrouby (A) a demontujte kovovou vodicí lištu (B) na levé straně.

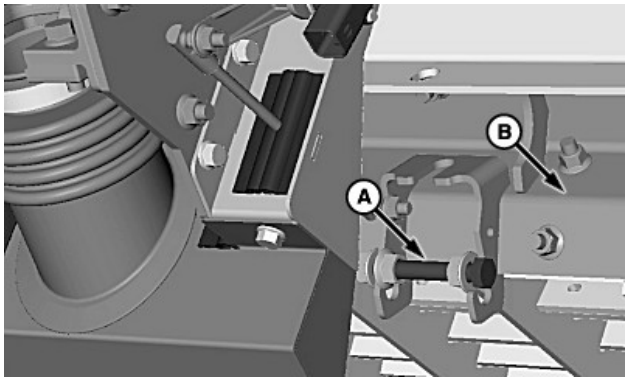
POZNÁMKA: Zakryjte šnekové dopravníky kusem lepenky nebo plastu. Tím chráníte šneky a zajistíte hladký povrch pro demontáž košů.



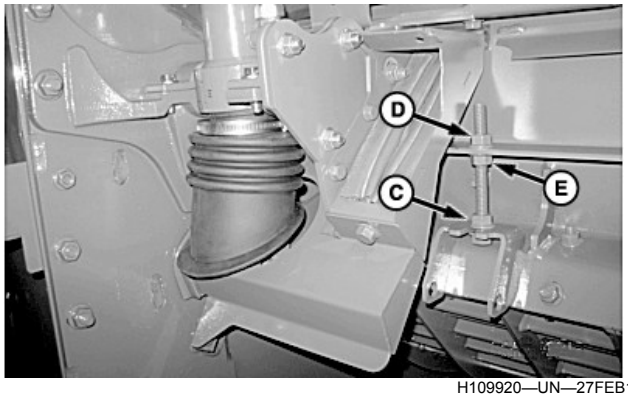
H96929—UN—17JUN10

A—Kryt separátoru

7. Podle potřeby demontujte kryty, abyste získali přístup k servisním krytům separačního ústrojí.
8. Demontujte rychloupínací čepy a dva přední kryty separačního ústrojí (A) na pravé straně sklízecí mlátičky.



H109919—UN—27FEB14

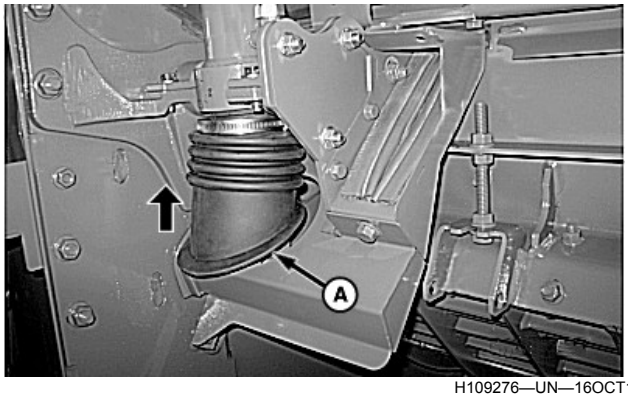


H109920—UN—27FEB14

A—Vyrovnávací šroub (2 ks)
B—Lišta ve tvaru Z
C—Matice (2 ks)
D—Matice (2 ks)
E—Matice (2 ks)

9. Demontujte vyrovnávací šrouby mláticího koše (A) z konzoly na liště ve tvaru “Z” (B) a namontujte průběžnou příčku, aby držela sestavu tyče ve tvaru “Z” a mláticího koše.
10. Rukou utáhněte matici (C) proti nosníku ve tvaru “Z” a mírně utáhněte matici (D) proti příčce na obou stranách.

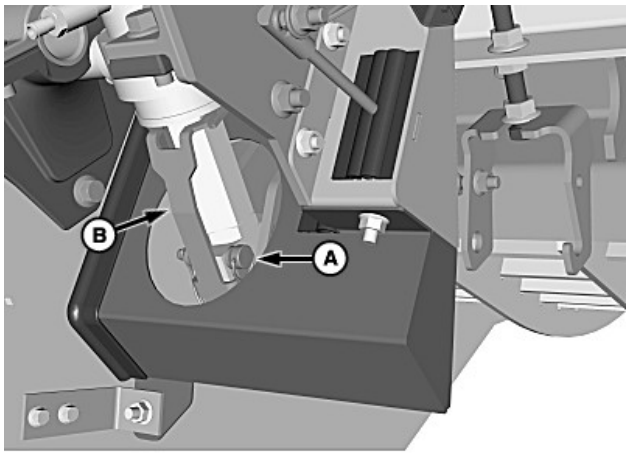
POZNÁMKA: Ověřte, zda je mezi maticí (E) a příčkou dost místa pro seřízení při nastavení na nulu. NEUTAHUJTE matici k liště.



H109276—UN—16OCT13

A—Pryžové těsnění (2 ks)

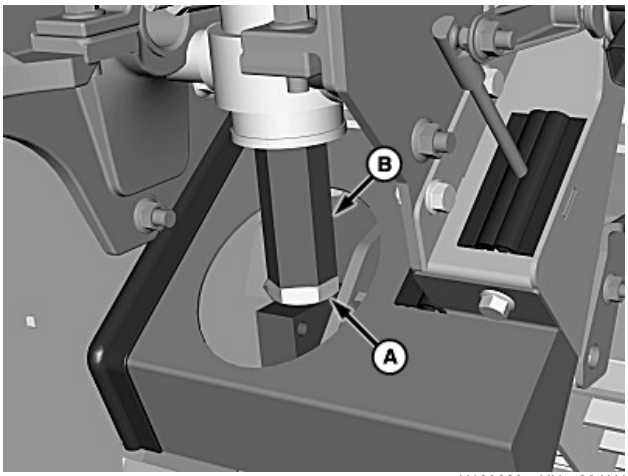
11. Sejměte základnu pryžového těsnění (A) a zvedněte ho na obou válcích nahoru.



H111261—UN—22MAY14

A—Čep (2 kusy)
B—Bezpečnostní vzpěra válce (2 ks)

12. Demontujte čep (A) a bezpečnostní vzpěru hydraulického válce (B) na obou válcích.

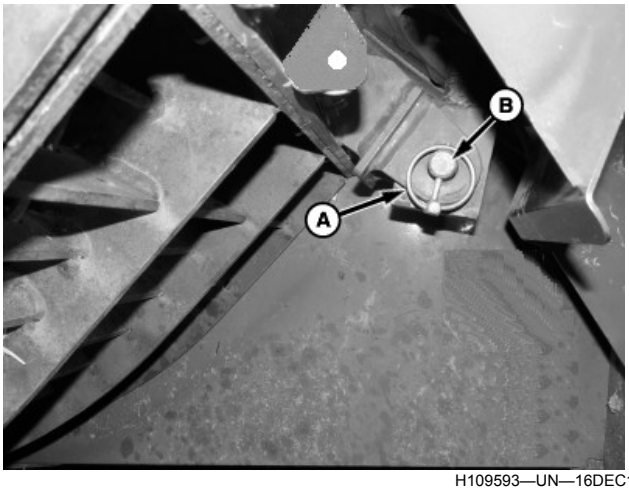


H109683—UN—22JAN14

A—Pojistná matice (2 kusy)
B—Zarážka válce (2 ks)

13. Povolte pojistnou matici (A) ze zarážky válce (B) a spusťte zarážku na pístnici obou válců.

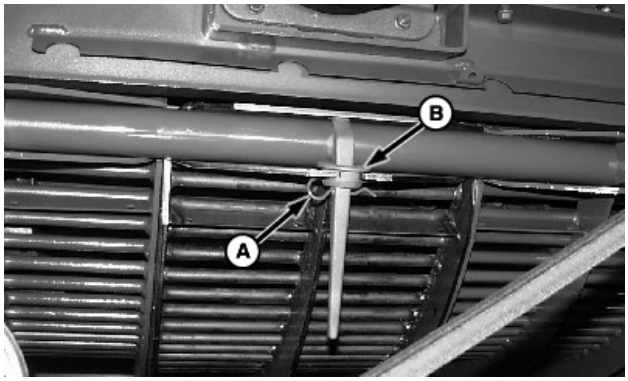
POZNÁMKA: Pojistná matice a zarážka musí být spuštěna minimálně o 15 mm (19/32 in) od aktuálního umístění.



H109593—UN—16DEC13

A—Rychloupínací čep (2 ks)
B—Čep (2 ks)

14. Demontujte rychloupínací čep (A) a čep (B) z pístnice válce na obou stranách.

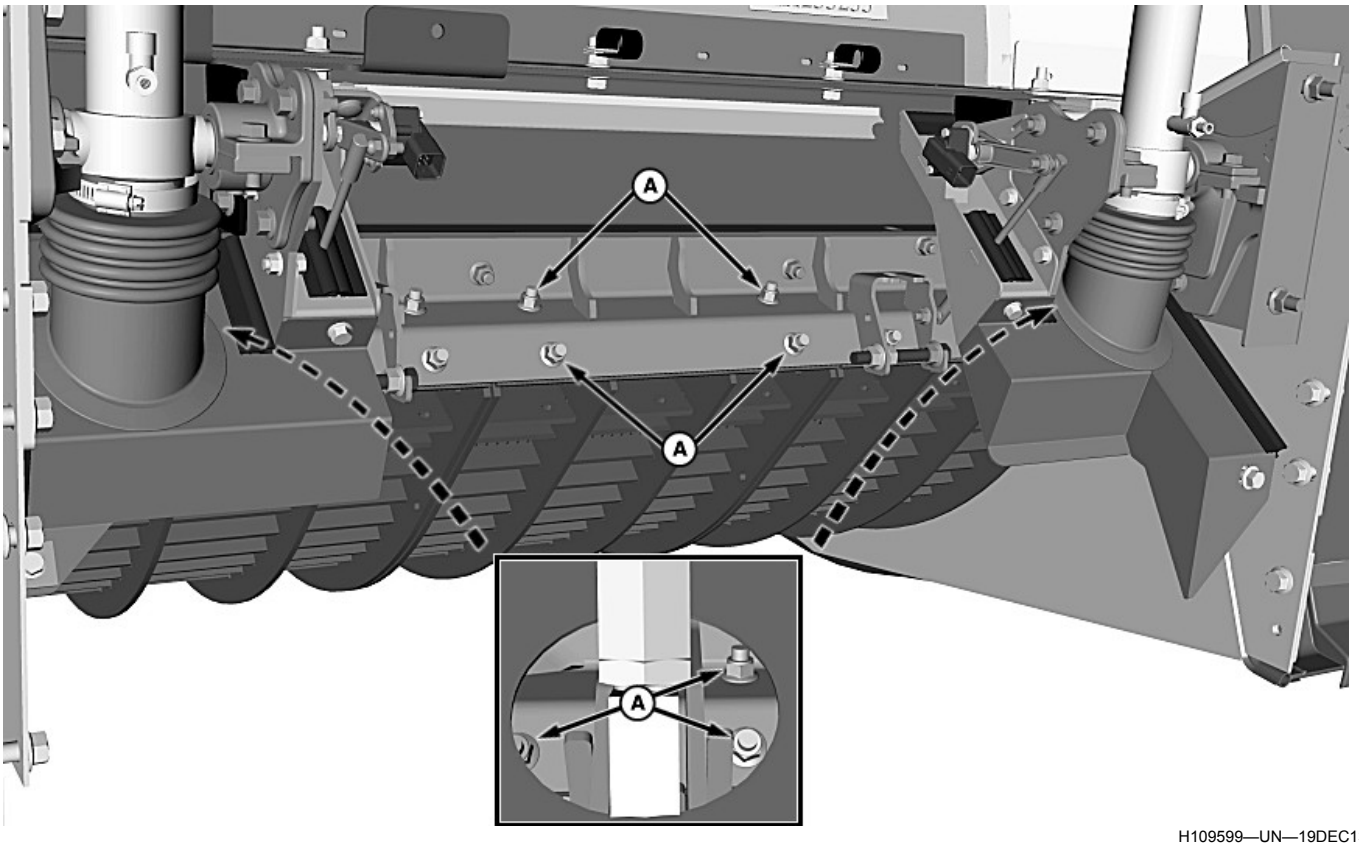


H75040—UN—04FEB03

Držák koše

A—Pružný čep
B—Držák koše

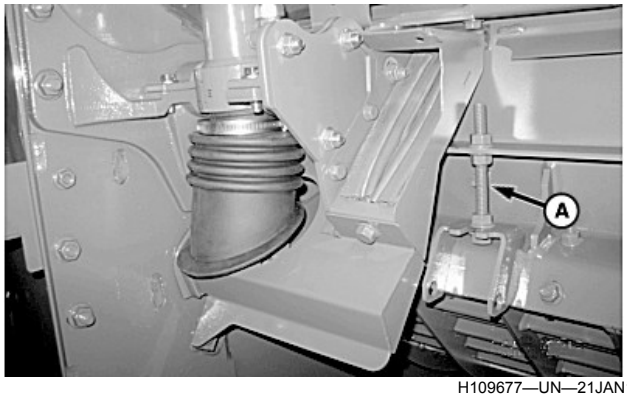
15. Demontujte pružný kolík (A) z držáku koše (B).
16. Zvedněte držák koše a vytáhněte trny z jednotlivých sekcí koše.



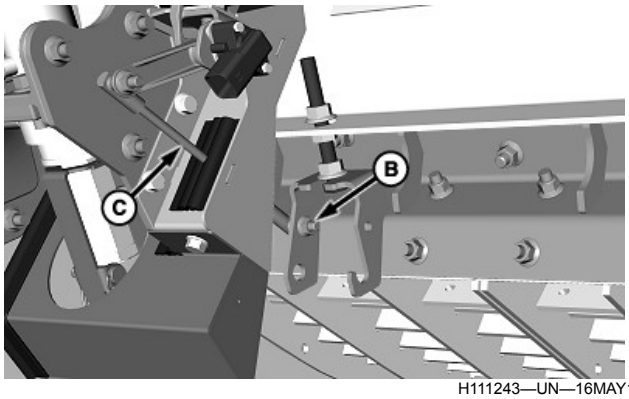
H109599—UN—19DEC13

A—Připevňovací šroub (14 ks)

17. Povolte připevňovací šrouby (A).



H109677—UN—21JAN14



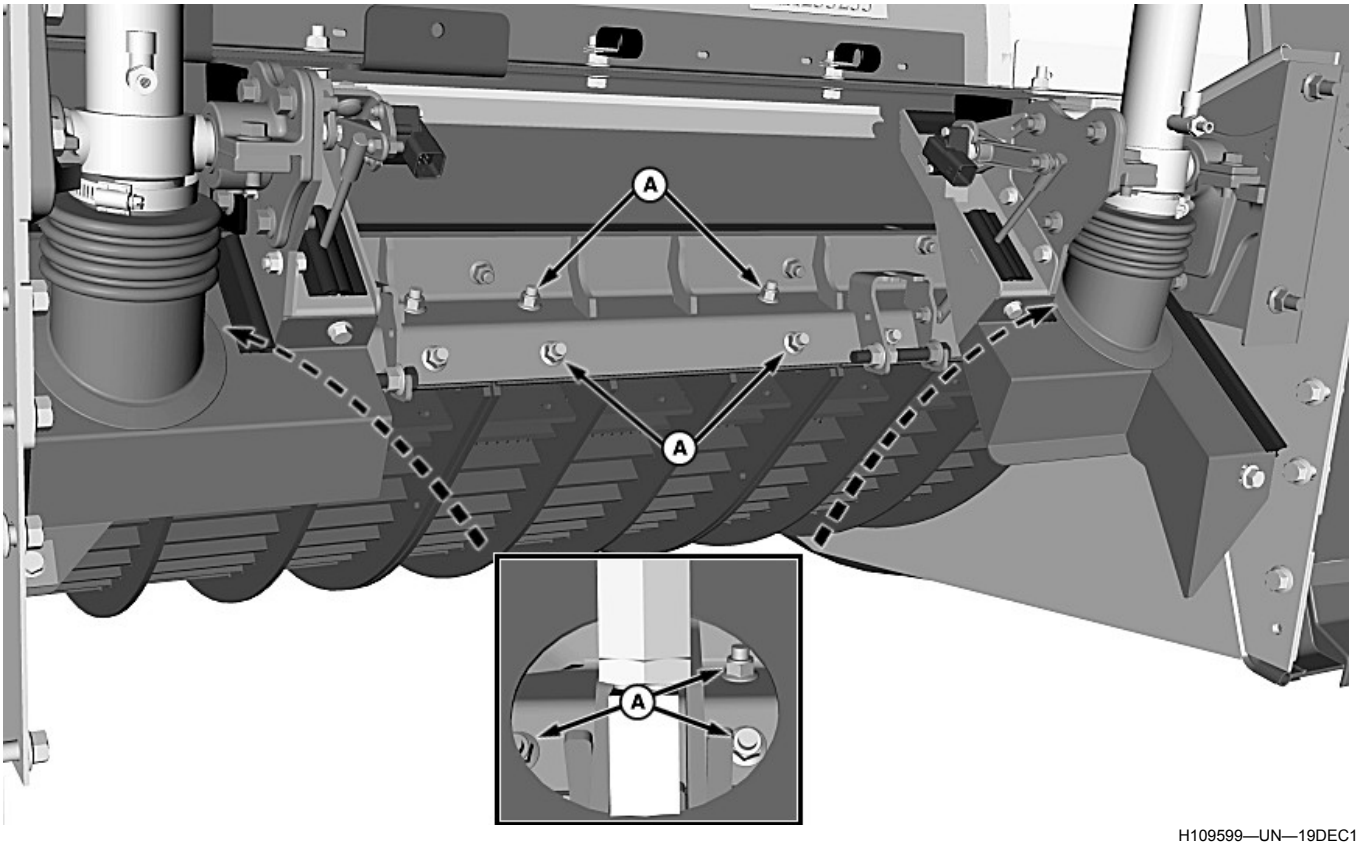
H111243—UN—16MAY14

A—Vyrovnávací šroub (2 ks)
B—Matice (2 kusy)
C—Spojovací táhlo (2 ks)

18. Pomocí vyrovnávacího šroubu (A) nastavte lištu ve tvaru "Z" a mláticí koše nahoru o přibližně 10 mm (13/32 in), nebo dokud nebude možné prostřední mláticí koš snadno demontovat.

POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje může být nutné lištu ve tvaru "Z" demontovat.

19. Při demontáži lišty ve tvaru “Z” demontujte matice (B) a spojovací ramena (C).



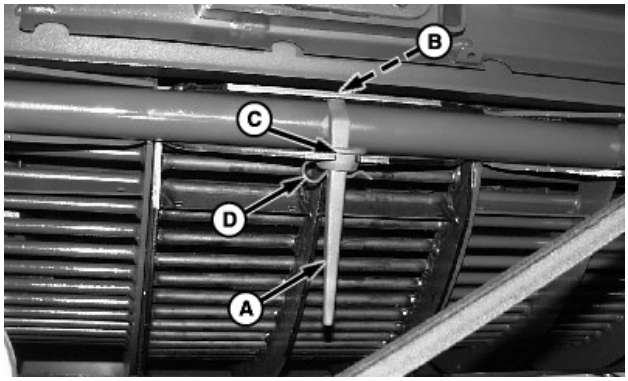
H109599—UN—19DEC13

A—Připevňovací šroub a matice (14 ks)

20. Demontujte připevňovací šrouby a matice (A).

POZNÁMKA: Otočte rotor tak, aby mezera v rozmístění mlatek byla ve střední části koše.

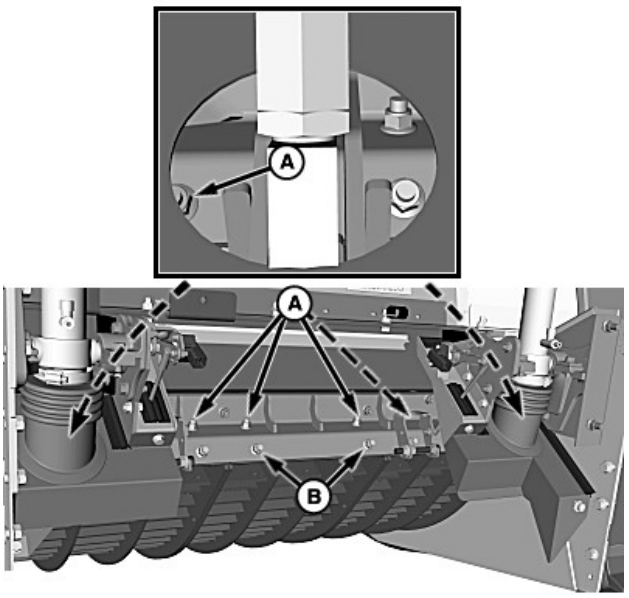
21. Demontujte střední sekci koše.
22. Přesuňte zadní část koše doprostřed a demontujte ji.
23. Přesuňte přední část koše doprostřed a demontujte ji.
24. Zkontrolujte opotřebení jednotlivých částí mláticího koše, mlatek a mláticích ozubů pomocí soupravy KXE10110.
25. Při montáži sekcí koše postupujte v obráceném pořadí.



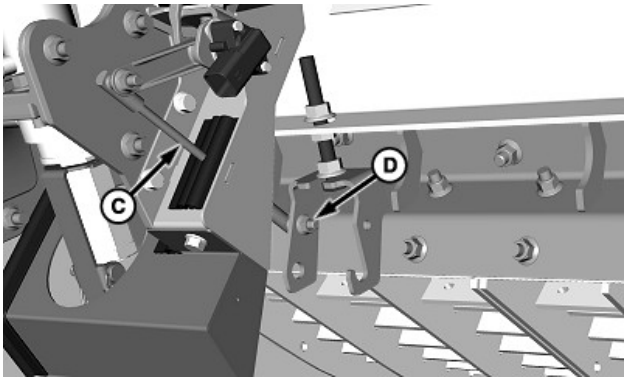
H75041—UN—04FEB03

A—Rukojeť
B—Drážka
C—Držák koše
D—Pružný čep

26. Zasuňte trn (A) do drážky (B) v sekci koše.
27. Namontujte držák (C) a zajistěte jej pružinovou závlačkou (D).



H109684—UN—22JAN14



H111244—UN—16MAY14

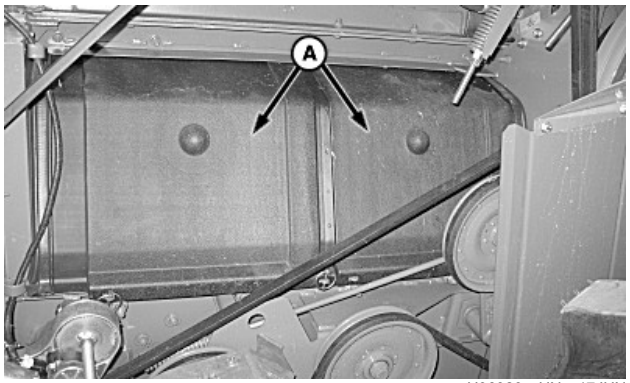
A—Připevňovací šroub a matice (6 ks)
B—Připevňovací šroub a matice (8 ks)
C—Spojovací táhlo (2 ks)
D—Matice (2 kusy)

POZNÁMKA: Pokud už byla lišta ve tvaru “Z” demontována, teď ji nainstalujte.

28. Pomocí vyrovnávacích šroubů spusťte lištu ve tvaru "Z" a mláticí koše přibližně o 10 mm (13/32 in) nebo o stejnou vzdálenost, o jakou byly předtím zdviženy.

POZNÁMKA: Před dotažením spojovacího materiálu zkontrolujte, zda jsou sekce koše vůči sobě pevně přichycené a bez mezer.

29. Ověřte, zda konce košů hladce zapadly do lišty ve tvaru "Z", potom utáhněte nejprve horní řadu připevňovacích šroubů a matic (A).
30. Nakonec utáhněte dolní řadu připevňovacích šroubů a matic (B).
31. Pokud byla lišta ve tvaru “Z” demontována, namontujte spojovací ramena (C) pomocí matic (D).
32. Seřiďte vyrovnání koše. Viz Vyrovnání koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše) dále v tomto oddílu.



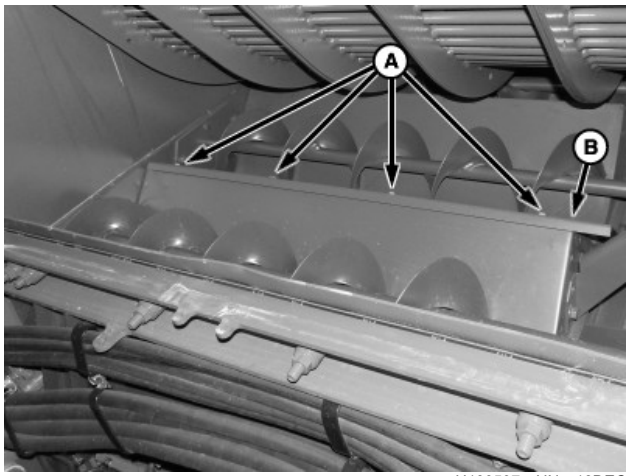
H96929—UN—17JUN10

A—Kryty separačního ústrojí

POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda je horní hrana krytu separační části ústrojí pod příchytkami.

33. Namontujte kryty (A) separačního ústrojí.
34. Namontujte dříve demontované kryty přístupu k servisním krytům separačního ústrojí.

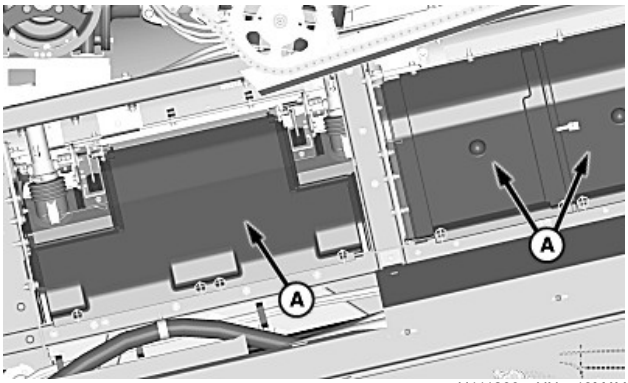
POZNÁMKA: Odstraňte lepenku nebo plastovou fólii ze šnekových dopravníků.



H109597—UN—18DEC13

A—Připevňovací šroub (4 ks)
B—Usměrňovací kryt

35. Namontujte vodicí lištu (B) do původní polohy a utáhněte připevňovací šrouby (A).



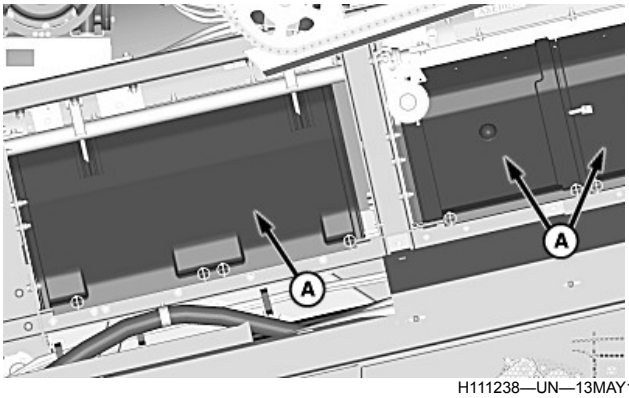
H111239—UN—13MAY14

A—Kryt separátoru

36. Nainstalujte kontrolní kryty separátoru (A).
37. Namontujte dříve demontované kryty přístupu k servisním krytům separačního ústrojí.
38. Přestavte převodovku pohonu rotoru do předchozí polohy.

OUO6075,0004606-16-11APR17

Vyrovnání koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše)

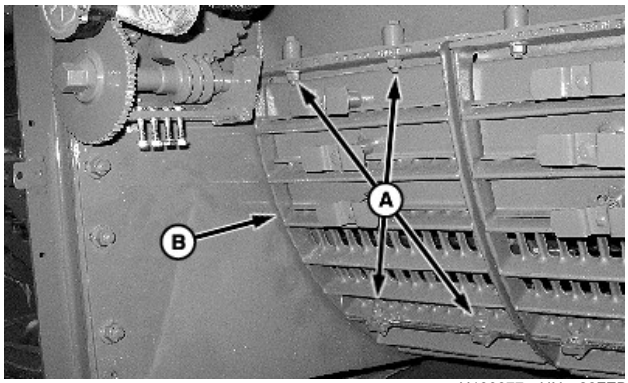


H111238—UN—13MAY14

A—Kryt separátoru

POZNÁMKA: Krycí lišty koše s pruty kruhového průřezu (jsou-li namontované) před vyrovnáváním koše demontujte.

1. Podle potřeby demontujte kryty, abyste získali přístup k servisním krytům separačního ústrojí.
2. Demontujte servisní kryty (A) separačního ústrojí.

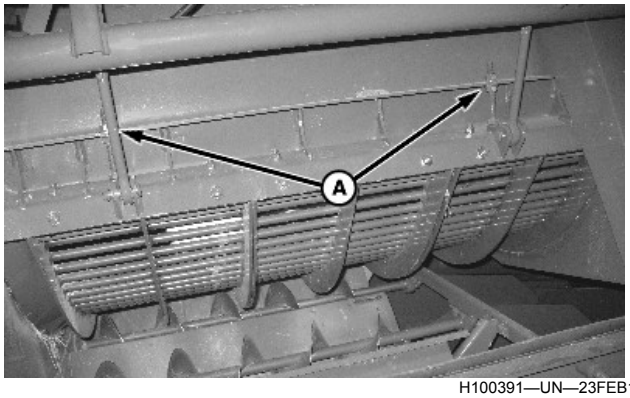


H100377—UN—22FEB11

A—Připevňovací šroub (4 ks)
B—Rošt separátoru

POZNÁMKA: Demontujte rošt separačního ústrojí pro získání přístupu k rotoru.

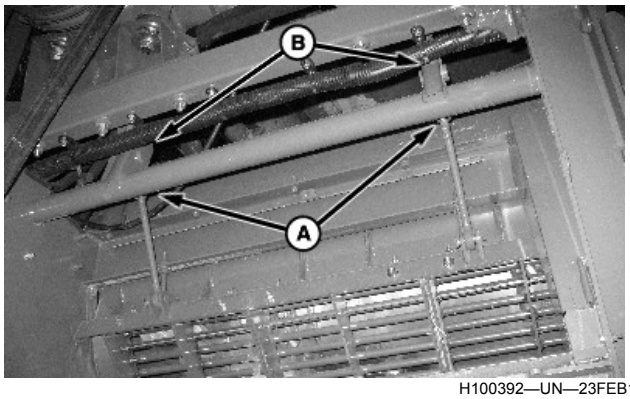
3. Demontujte připevňovací šrouby (A) a rošt separačního ústrojí (B).



H100391—UN—23FEB11

A—Dorazové šrouby (2 ks)

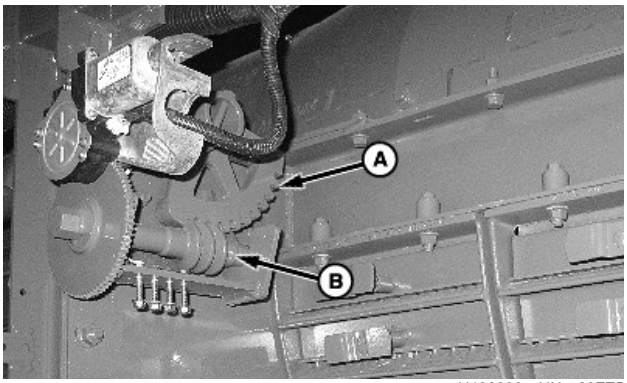
4. Povolte dorazové šrouby (A).



H100392—UN—23FEB11

A—Dolní matice (2 ks)
B—Horní matice (2 ks)

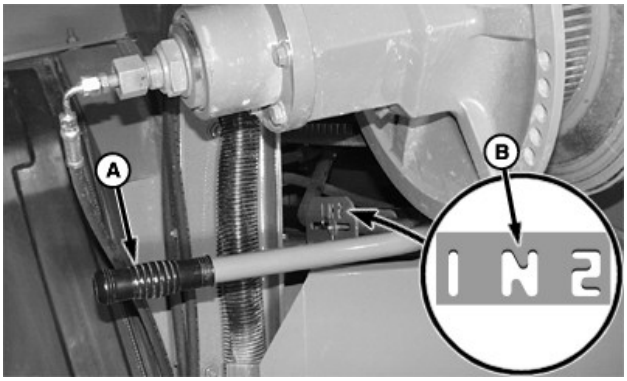
5. Povolte pojistné dolní matice (A) a povolte horní matice (B) o pět otáček.



H100393—UN—23FEB11

A—Ozubený segment
B—Šnekové kolo

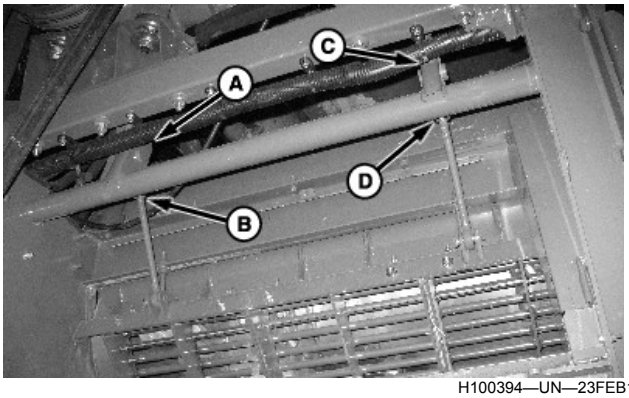
6. Pomocí ovládacího spínače v kabině přestavte koš do zavřené polohy. Šnekové kolo (B) a ozubený segment (A) jsou v záběru v dolní krajní poloze.



H96927—UN—17JUN10

A—Rukojeť
B—Neutrální poloha

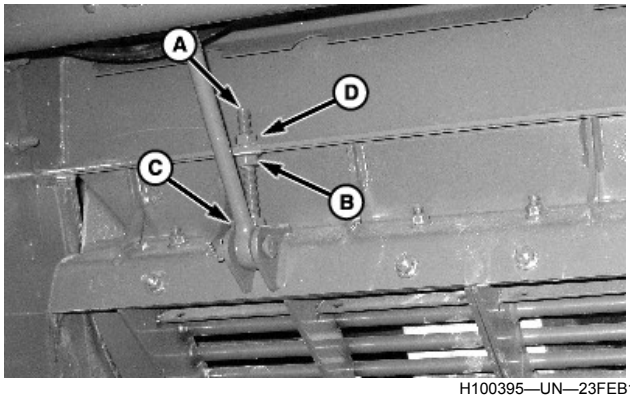
7. Přestavte páku (A) převodovky do neutrální polohy (B).



H100394—UN—23FEB11

A—Horní matice předního šroubu s okem
B—Dolní pojistná matice předního šroubu s okem
C—Horní matice zadního šroubu s okem
D—Dolní pojistná matice zadního šroubu s okem

8. Pomalu otáčejte horní maticí (A) předního šroubu s okem, dokud se mlatky nedotknou koše při otáčení rotoru proti směru hodinových ručiček. Povolte matici o tři úplné otáčky.
9. Pomalu otáčejte horní maticí (C) zadního šroubu s okem, dokud se mlatky nedotknou koše při otáčení rotoru proti směru hodinových ručiček. Povolte matici o tři úplné otáčky.
10. Pomalu otáčejte dolů horní maticí (A) předního šroubu s okem, dokud se mlatky nedotknou koše. Pomalu otáčejte zpět, dokud kontakt neustane. Jakmile kontakt vymizí, otočte matici zpět o jednu úplnou otáčku a utáhněte pojistnou matici.
11. Pomalu otáčejte dolů horní maticí (C) zadního šroubu s okem, dokud se mlatky nedotknou koše. Pomalu otáčejte zpět, dokud kontakt neustane. Jakmile kontakt vymizí, otočte matici zpět o jednu úplnou otáčku a utáhněte pojistnou matici.
12. Utáhněte seřizovací matici dolní přední části koše. Zajistěte horní matici (A) předního šroubu s okem pomocí klíče a utáhněte spodní pojistnou matici (B).
13. Utáhněte seřizovací matici dolní zadní části koše. Zajistěte horní matici (C) zadního šroubu s okem pomocí klíče a utáhněte spodní pojistnou matici (D).

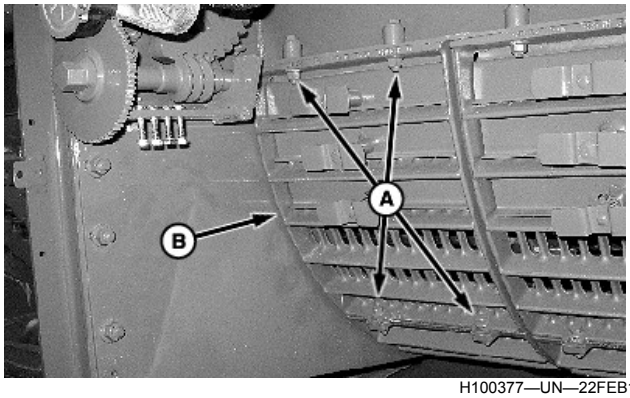


H100395—UN—23FEB11

Dorazové šrouby

A—Dorazový šroub (2 ks)
B—Pojistná matice
C—Hlava šroubu
D—Pojistná matice

14. Seřiďte přední a zadní dorazový šroub koše (A) utahováním dolní matice (B), dokud hlava šroubu (C) nedosedá volně na koš. Zajistěte dolní matici (B) pomocí klíče a utáhněte horní matici (D).



H100377—UN—22FEB11

A—Připevňovací šroub (4 ks)
B—Rošt separátoru

15. Namontujte rošt separačního ústrojí (B) a zajistěte jej pomocí připevňovacích šroubů (A).
16. Přestavte převodovku pohonu rotoru do předchozí polohy.
17. Namontujte dříve demontované servisní a ochranné kryty separační části ústrojí.
18. Zvolte **Kalibrace polohy mláticího koše (STS elektrický)** uvnitř kabiny a postupujte podle informací zobrazených na obrazovce. Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Kalibrace nebo pro kabinu obsluhy.

OUO6075,0004601-16-28MAR17

Vyrovnání koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše)

H117012—UN—28MAR16

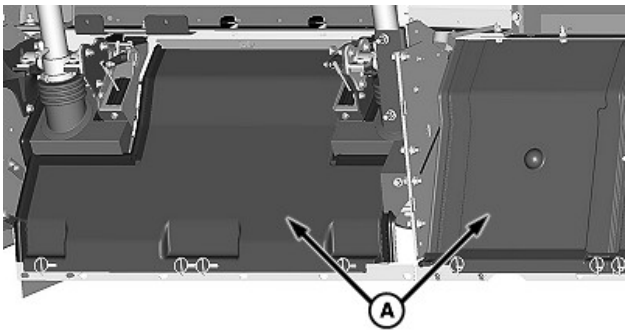
Nastavení vzdálenosti mláticího koše

POZNÁMKA: Jsou-li namontované, demontujte krycí lišty koše s pruty kruhového průřezu před vyrovnáváním koše.

1. Nastartujte motor a stiskněte spínač nastavení vzdálenosti mláticího koše.
2. Nastavte vzdálenost mláticího koše na 0.

POZNÁMKA: Pokud byly použity vysoké mlatky pro vyšší hustotu nebo mlatky pro sklizeň rýže místo mlatek pro sklizeň obilovin, nastavte vzdálenost mláticího koše na 15.

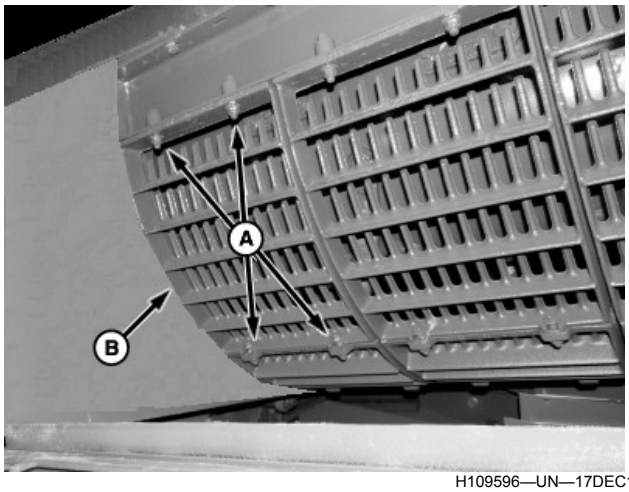
3. Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a otočte klíčový spínač do polohy ZAPNUTO.



H113295—UN—23MAR15

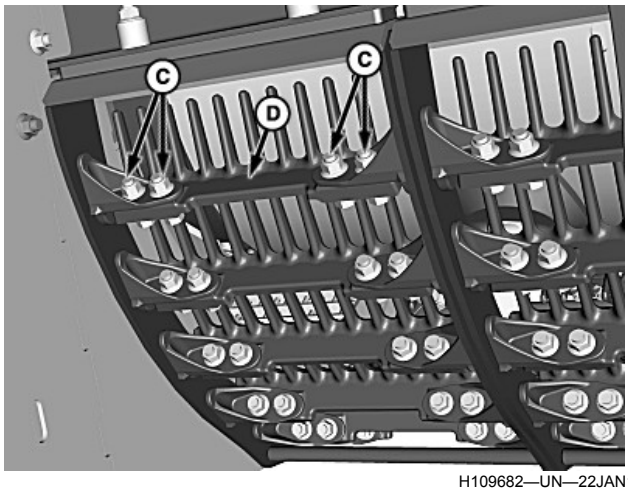
A—Servisní kryty separačního ústrojí

4. Demontujte servisní kryty (A) separačního ústrojí.



H109596—UN—17DEC13

Standardní lité rošty separátoru



H109682—UN—22JAN14

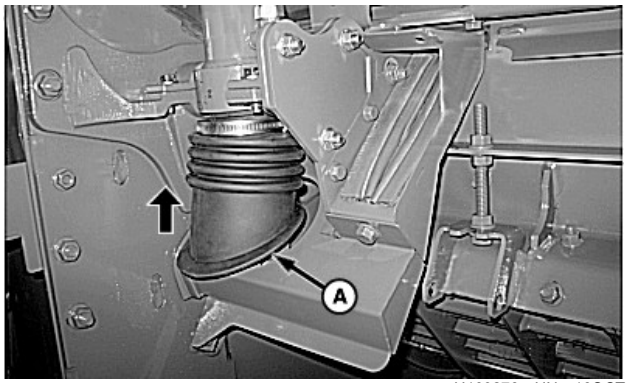
Rošty separátoru pro velké zatížení

A—Připevňovací šrouby (4 ks)
B—Rošt separátoru
C—Připevňovací šrouby a matice
D—Prsty roštu separátoru

POZNÁMKA: Demontujte rošt separačního ústrojí pro získání přístupu k rotoru.

5. Na strojích se standardními rošty separátoru demontujte šrouby (A) a rošt separátoru (B).
6. Na strojích vybavených prsty rošty separátoru pro velké zatížení, demontujte šrouby a matice (C) a prst (D).

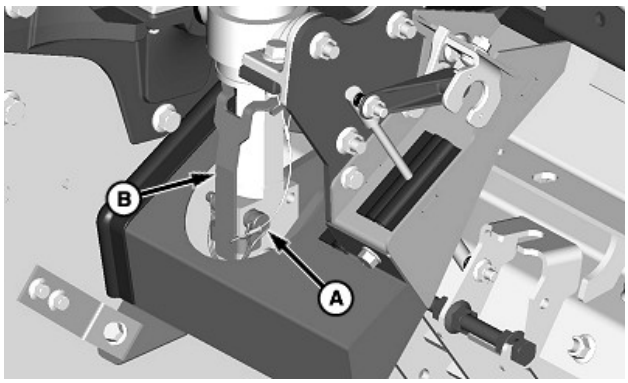
POZNÁMKA: Kvůli přístupu k rotoru může být nutné demontovat dva nebo víc prstů roštu separátoru.



H109276—UN—16OCT13

A—Pryžové těsnění (2 ks)

7. Sejměte základnu pryžového těsnění (A) a zvedněte ho na obou válcích nahoru.

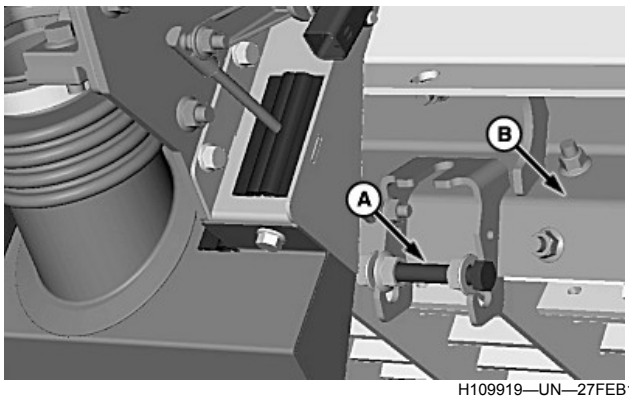


H113060—UN—24FEB15

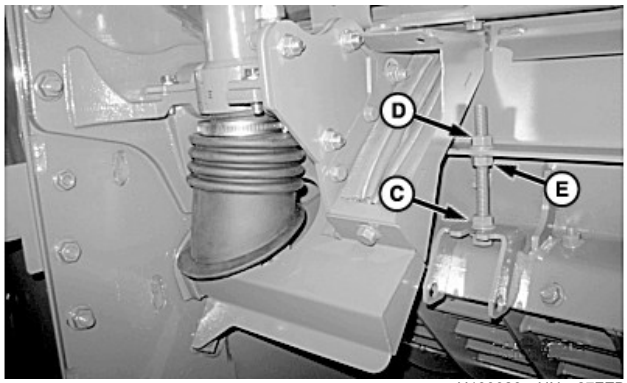
A—Čep (2 kusy)
B—Zajišťovací vzpěra hydraulického válce (2 ks)

POZNÁMKA: Pro demontáž zajišťovací vzpěry válce může být nutné změnit polohu mláticího koše.

8. Na každém válci vytáhněte čep (A) a zajišťovací vzpěru válce (B).



H109919—UN—27FEB14

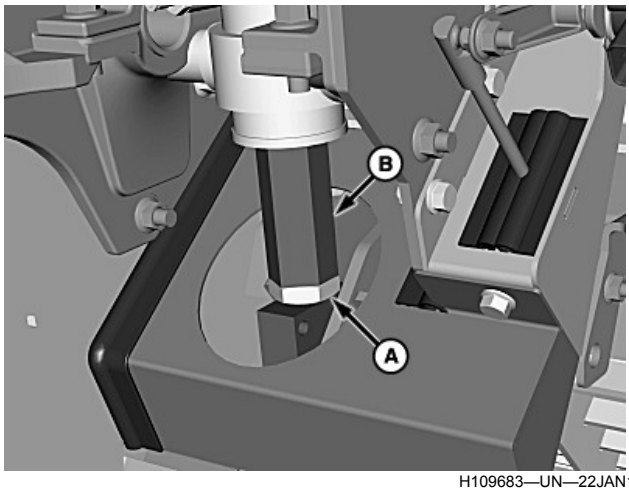


H109920—UN—27FEB14

A—Vyrovnávací šrouby (2 ks)
B—Lišta ve tvaru Z
C—Matice (2 kusy)
D—Matice (2 kusy)
E—Matice (2 ks)

9. Demontujte vyrovnávací šrouby mláticího koše (A) z konzoly na liště ve tvaru “Z” (B) a namontujte průběžnou příčku, aby držela sestavu tyče ve tvaru “Z” a mláticího koše.
10. Rukou utáhněte matici (C) proti nosníku ve tvaru “Z” a mírně utáhněte matici (D) proti příčce na obou stranách.

POZNÁMKA: Ověřte, zda je mezi maticí (E) a příčkou dost místa pro seřízení při nastavení na nulu. NEUTAHUJTE úplně matici na příčce.

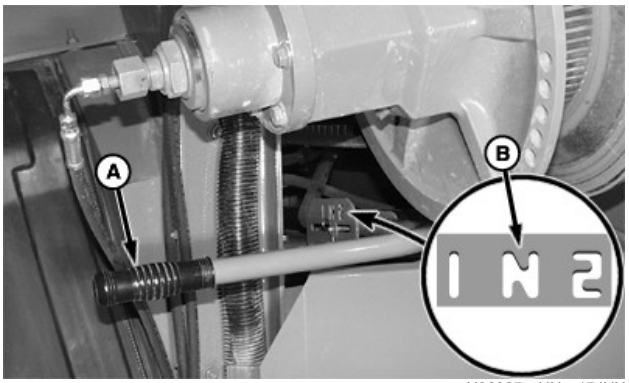


H109683—UN—22JAN14

A—Pojistná matice (2 kusy)
B—Zarážka válce (2 ks)

11. Povolte pojistnou matici (A) ze zarážky válce (B) a spusťte zarážku na pístnici obou válců.
12. Zvolte **Kalibrace vyrovnání mláticího koše** uvnitř kabiny a postupujte podle informací zobrazených na obrazovce. Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Kalibrace nebo pro kabinu obsluhy.

POZNÁMKA: Při provádění dále uvedených kroků mimo kabinu musí být klíčový spínač v poloze ZAPNUTO.



H96927—UN—17JUN10

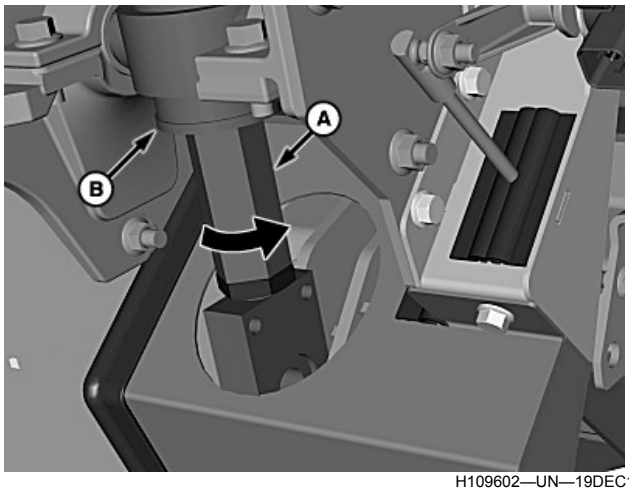
A—Rukojeť
B—Neutrální poloha

13. Přestavte páku (A) převodovky do neutrální polohy (B).
14. Otáčejte rotorem proti směru hodinových ručiček a utahujte zadní vyrovnávací šroub, dokud se mlatky nedotknou koše. Jakmile dojde k dotyku, povolte vyrovnávací šroub o tři úplné otáčky.
15. Otáčejte rotorem proti směru hodinových ručiček a utahujte přední vyrovnávací šroub, dokud se mlatky nedotknou koše. Jakmile dojde k dotyku, povolte vyrovnávací šroub o tři úplné otáčky.
16. Pokračujte v otáčení rotorem proti směru hodinových ručiček a utahujte zadní vyrovnávací šroub, dokud se mlatky nedotknou koše. Jakmile dojde k dotyku, povolte vyrovnávací šroub o jednu a půl otáčky.
17. Pokračujte v otáčení rotorem proti směru hodinových ručiček a utahujte přední vyrovnávací šroub, dokud se mlatky nedotknou koše. Jakmile dojde k dotyku, povolte vyrovnávací šroub o jednu a půl otáčky.

H109594—UN—16DEC13

A—Matice (2 kusy)

18. Utáhněte matici (A) na příčce, aby se mláticí koše zajistily na místě.



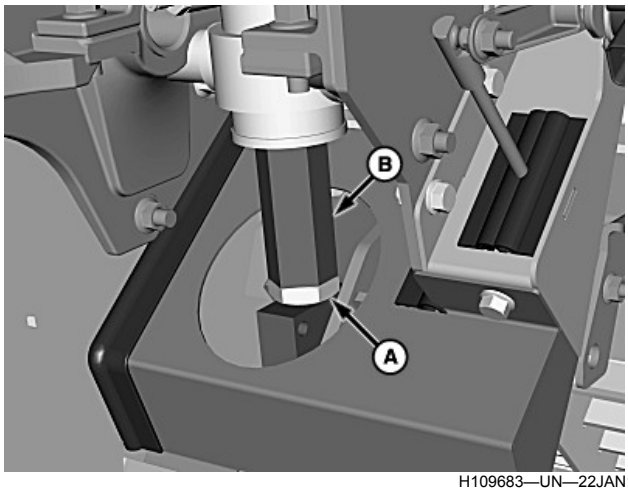
H109602—UN—19DEC13

A—Zarážky válců (2 ks)
B—Plášť válce (2 ks)

19. Během kalibrace je velmi důležité správně nastavit zarážky válců.

POZNÁMKA: Zarážky válců neutahujte nadměrnou silou.

20. Otáčejte zarážky válců (A) ve směru šipky, dokud nebudou silou ruky dotaženy k plášti válců (B).



H109683—UN—22JAN14

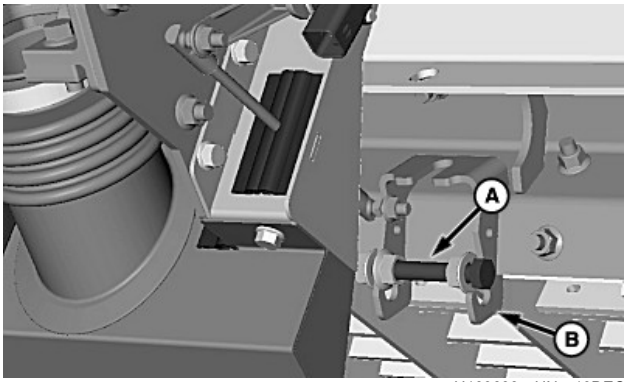
A—Pojistná matice (2 kusy)
B—Zarážka válce (2 ks)

POZNÁMKA: Před utažením pojistných matic (A) otočte zarážky válců (B) tak, aby šlo nainstalovat vzpěry válců do správné polohy na plochách šestihranu zarážek válců.

21. Na obou válcích utáhněte pojistnou matici (A) na zarážkách válců (B).

POZNÁMKA: Vyrovnávací šrouby MUSÍ zůstat upevněné k nosníku ve tvaru "Z" a k příčce.

22. Pokračujte **Kalibrací vyrovnání mláticího koše**, než bude dokončena.

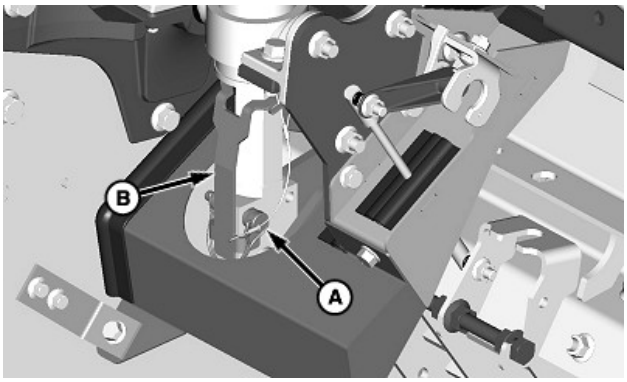


H109603—UN—19DEC13

A—Vyrovnávací šroub (2 ks)
B—Odkládací držák (2 ks)

23. Pokud byla kalibrace akceptována, ukončete **Kalibraci vyrovnání mláticího koše**, otočte klíč spínací skříňky do polohy VYPNUTO a demontujte vyrovnávací šrouby (A).
24. Uložte vyrovnávací šrouby do odkládacích držáků (B).
25. Spusťte motor. Proveďte **Kalibraci polohy mláticího koše (hydraulický)** uvnitř kabiny a postupujte podle informací zobrazených na obrazovce. Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Kalibrace nebo pro kabinu obsluhy.

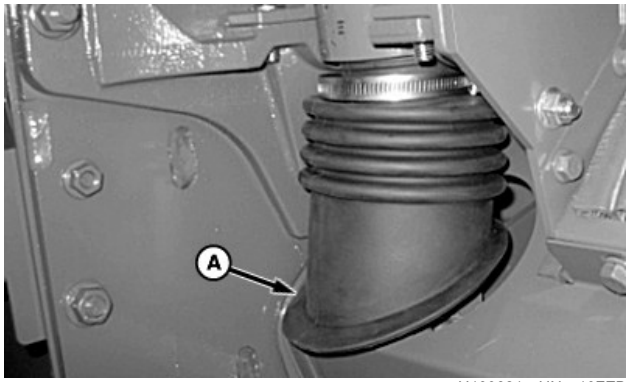
DŮLEŽITÉ: Na displeji se může zobrazit výstražná zpráva s informací o zrušení kalibrace, protože systém detekoval nulovou polohu mláticího koše, která neodpovídá poloze vyrovnání mláticího koše. Pokud se to stane, zrušte Kalibraci vyrovnání mláticího koše, zopakujte postup vyrovnání mláticího koše a znovu proveďte Kalibraci vzdálenosti mláticího koše (hydraulický).



H113060—UN—24FEB15

A—Čep (2 kusy)
B—Zajišťovací vzpěra hydraulického válce (2 ks)

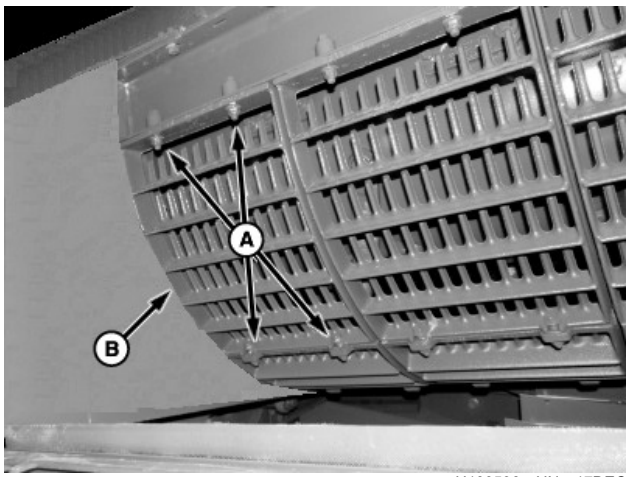
26. Otevřete mláticí koš na 35 a na každý válec nainstalujte předtím demontované zajišťovací vzpěry válce (B) a čepy (A).



H109821—UN—10FEB14

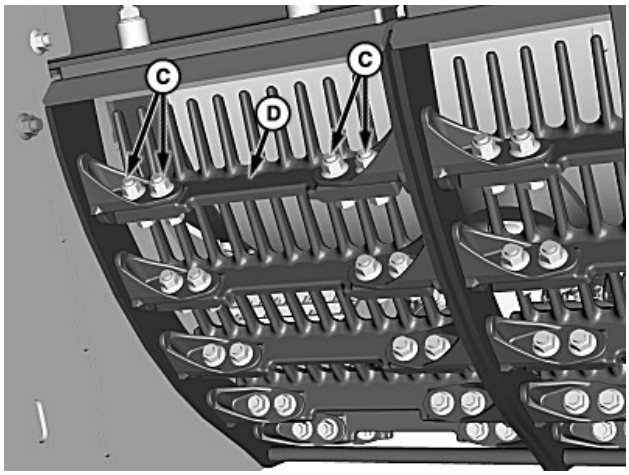
A—Pryžové těsnění (2 ks)

27. Namontujte spodek pryžového těsnění (A) na oba válce.



H109596—UN—17DEC13

Standardní litý rošt separátoru



H109682—UN—22JAN14

Rošt separátoru se zvýšenou odolností

A—Připevňovací šrouby (4 ks)
B—Rošt separátoru
C—Připevňovací šrouby a matice
D—Prsty roštu separátoru

28. Na strojích se standardními rošty separátoru namontujte rošt separátoru (B) pomocí šroubů (A).

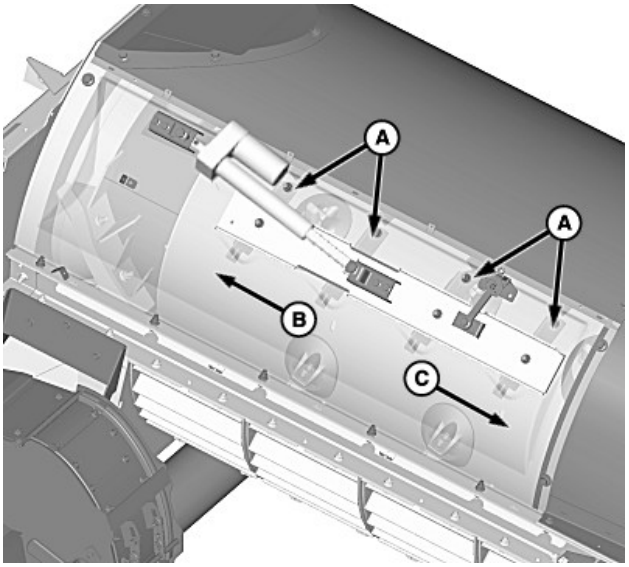
29. Na strojích vybavených rošty separátoru pro velké zatížení, namontujte prsty roštu separátoru (D) pomocí šroubů a matic (C). Utáhněte podle specifikace.

Specifikace	
Připevňovací šrouby a pojistné matice roštu separátoru se zvýšenou odolností—Utahovací moment	73 Nm (54 lb.-ft)

30. Přestavte převodovku pohonu rotoru do předchozí polohy.
31. Namontujte dříve demontované servisní a ochranné kryty separační části ústrojí.

OUO6075,0004600-16-28MAR17

Lamely horního krytu separačního ústrojí (je-li ve výbavě)



H97060—UN—22JUN10

A—Lamely horního krytu separačního ústrojí
B—Rozšířená poloha
C—Standardní poloha

Lamely horního krytu separačního ústrojí (A) jsou umístěny na pravé straně stroje za šnekovým dopravníkem zásobníku čistého zrna.

Lamely horního krytu separačního ústrojí mohou být pomocí softwaru nastaveny do dvou různých poloh.

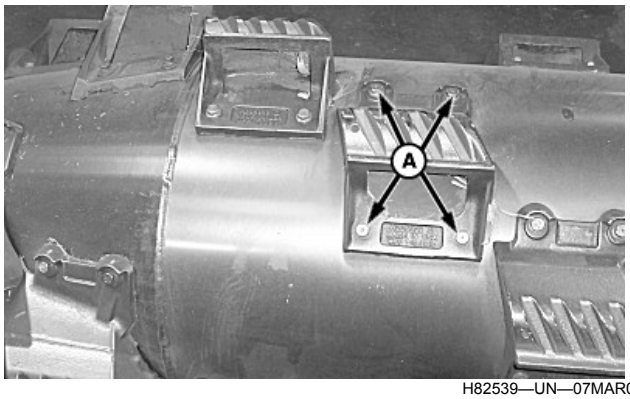
POZNÁMKA: Chod lamel separátoru v pokročilé poloze může pro určité plodiny a podmínky zvýšit ztráty zrna. Doba průchodu plodiny separátorem je zkrácena z důvodu zvýšení kvality slámy.

- (B) – Rozšířená poloha
- (C) – Standardní poloha

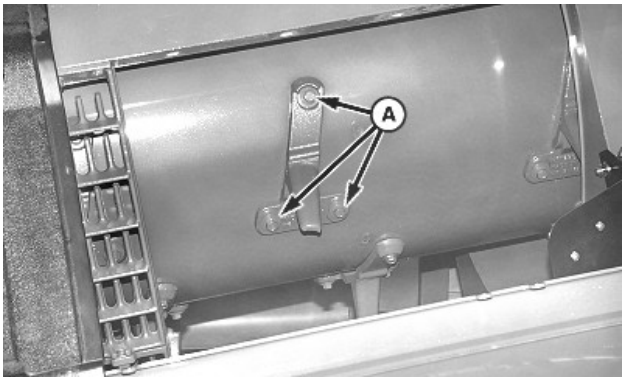
Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Řízení zbytků nebo pro kabinu obsluhy.

OUO6075,0004392-16-31JAN17

Mlatky a ozuby (rotor TriStream) – demontáž a montáž



H82539—UN—07MAR05



H73898—UN—30OCT02

A—Připevňovací šroub

DŮLEŽITÉ: Rotor tvoří vyváženou sestavu. Mlatky a ozuby musí být vyměňovány v trojicích, aby bylo zachováno vyvážení. Náhradní soupravy jsou dodávány jako náhradní díly a obsahují nové připevňovací šrouby s vrstvou prostředku pro zajištění závitů a těsnění. Uvolněné ozuby a mlatky mohou způsobit poškození mlátičky.

Pokud je nutné ozuby nebo mlatky demontovat z jiného důvodu než kvůli výměně, označte před demontáží místa ozubů/mlatek na rotoru. Namontujte kladívka na stejné místo, ze kterého byly odmontovány, aby byla zaručena rovnováha. Vždy použijte nové připevňovací šrouby.

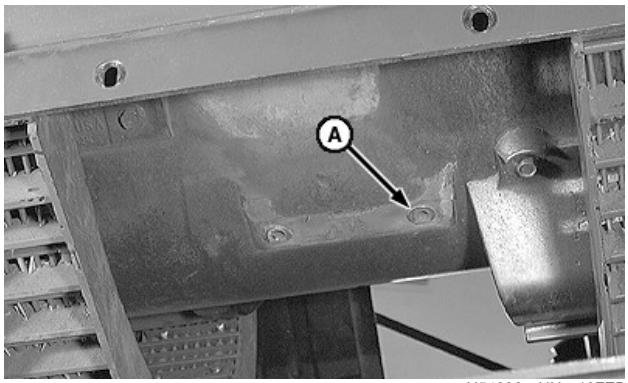
Pokud jsou ozuby vyměňovány z důvodu prasknutí nebo poškození, odstraňte materiál z dopravníku omlatu a příčného šnekového dopravníku. V opačném případě mohou po nastartování zbytky ozubů způsobit další poškození.

1. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
2. Podle potřeby demontujte separační rošty nebo mláticí koše pro získání přístupu k rotoru.

POZNÁMKA: Podle varianty stroje viz informace uvedené v tomto oddílu:

- *Sekce koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše) – Demontáž a montáž*
- *Sekce koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše) – Demontáž a montáž*

3. Zkontrolujte opotřebování mlatek a separačních ozubů pomocí soupravy KXE10110.
4. Demontujte připevňovací šrouby (A) a mlatku nebo ozub.



H54006—UN—18FEB99

A—Závitová vložka

5. Zkontrolujte závitové vložky RIVNUT® (A). Je-li poškozená, vyměňte ji.
6. Je-li třeba vyměnit jednu mlatku nebo ozub, vyměňte celou skupinu. Příklad: Pokud je nutné vyměnit mlatku č. 2, vyměňte rovněž mlatky 1 a 3.
7. Pro označení mlatek a ozubů používejte Schéma rozmístění mlatek mláticí sekce a ozubů separační sekce.
8. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

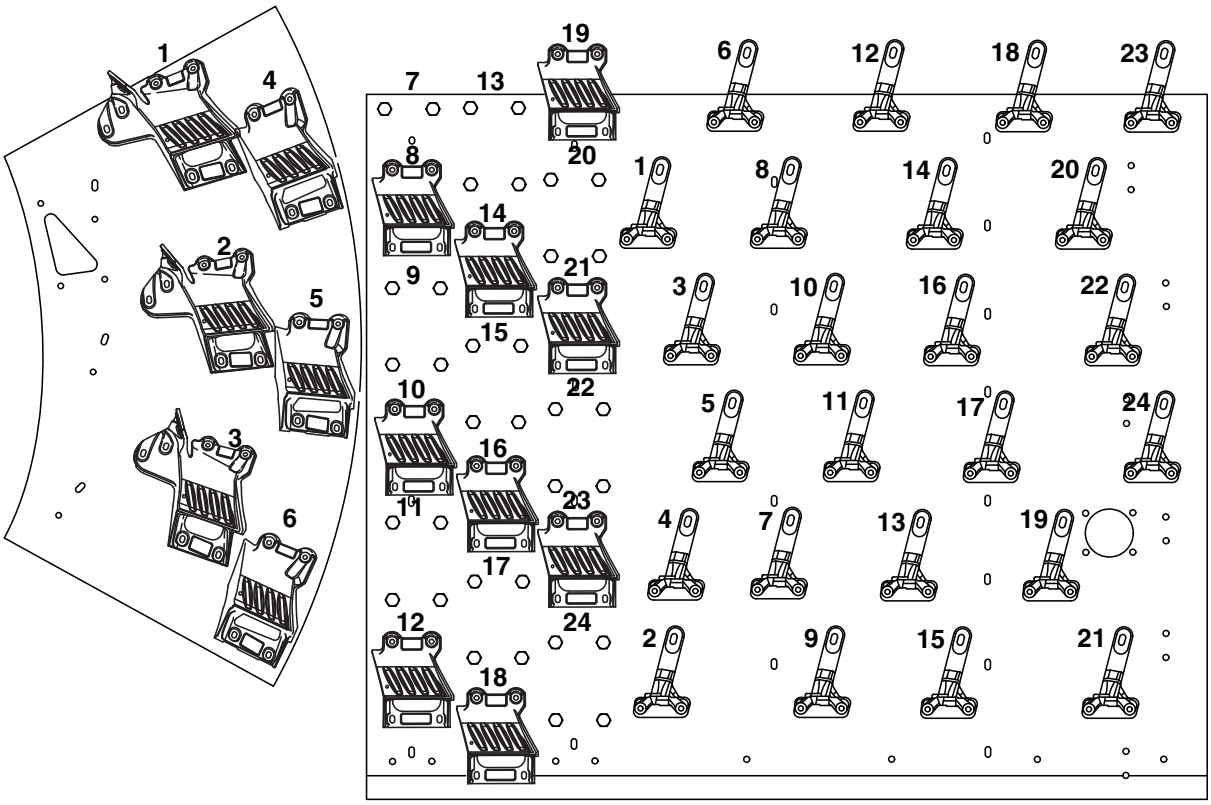
Specifikace

Šrouby mlatek mláticí části a ozubů separační části—Utahovací moment	90 N·m (66 lb.-ft.)

OUO6075,0001804-16-13MAY14

RIVNUT je obchodní značka RIVNUT Engineered Products Inc.

Rozmístění mlatek a ozubů (uspořádání rotoru TriStream pro obtížné zrno)



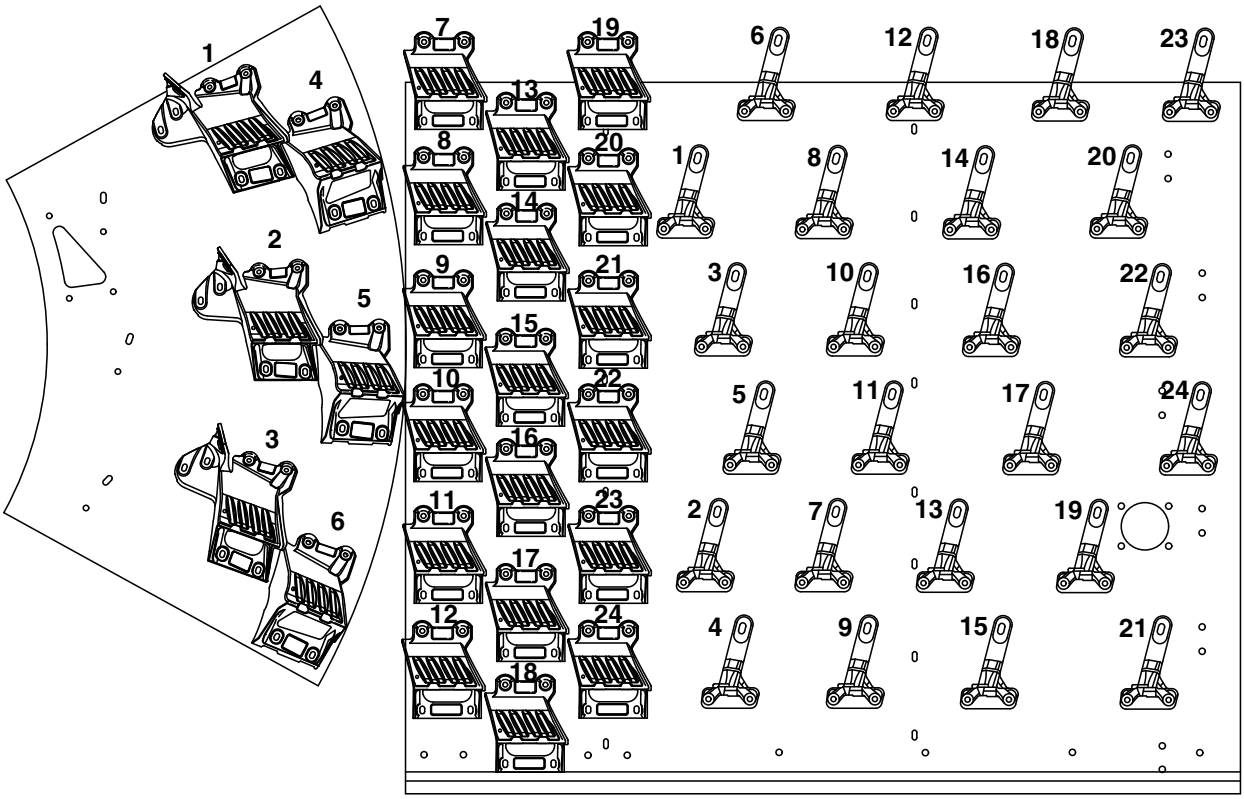
H82830—UN—23MAR05

POZNÁMKA: V místech označených “O” mohou být do rotoru přidány přídavné mlatky pro uspořádání pro obtížné zrno, pokud je požadována konfigurace pro vyšší hustotu.

Skupiny mlatek (uspořádání rotoru pro obtížné zrno)	Skupiny separačních ozubů (uspořádání rotoru pro obtížné zrno)
Skupina 1 Mlatky = 1, 2, 3	**Skupina 1 Ozuby =** 1, 4, 5
Skupina 2 Mlatky = 4, 5, 6	**Skupina 2 Ozuby =** 2, 3, 6
Skupina 3 Mlatky = 8, 10, 12	**Skupina 3 Ozuby =** 8, 9, 11
Skupina 4 Mlatky = 14, 16, 18	**Skupina 4 Ozuby =** 7, 10, 12
Skupina 5 Mlatky = 19, 21, 23	**Skupina 5 Ozuby =** 13, 16, 18
	Skupina 6 Ozuby = 14, 15, 17
	Skupina 7 Ozuby = 19, 22, 23
	Skupina 8 Ozuby = 20, 21, 24

OUO6075,0000B81-16-22MAR11

Rozmístění mlatek a ozubů (uspořádání rotoru TriStream pro vyšší hustotu)



H82364—UN—03FEB05

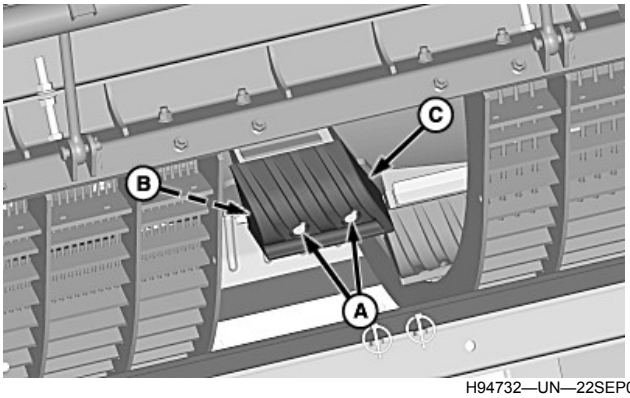
POZNÁMKA: Konfigurace pro vyšší hustotu je pouze pracovní konverzí.

Skupiny mlatek (uspořádání rotoru se zvýšenou hustotou)	Skupiny separačních ozubů (uspořádání rotoru se zvýšenou hustotou)
Skupina 1 Mlatky = 1, 2, 3	**Skupina 1 Ozuby =** 1, 4, 5
Skupina 2 Mlatky = 4, 5, 6	**Skupina 2 Ozuby =** 2, 3, 6
Skupina 3 Mlatky = 7, 9, 11	**Skupina 3 Ozuby =** 8, 9, 11
Skupina 4 Mlatky = 8, 10, 12	**Skupina 4 Ozuby =** 7, 10, 12
Skupina 5 Mlatky = 13, 15, 17	**Skupina 5 Ozuby =** 13, 16, 18
Skupina 6 Mlatky = 14, 16, 18	**Skupina 6 Ozuby =** 14, 15, 17
Skupina 7 Mlatky = 19, 21, 23	**Skupina 7 Ozuby =** 19, 22, 23
Skupina 8 Mlatky = 20, 22, 24	**Skupina 8 Ozuby =** 20, 21, 24

OUO6075,0000B80-16-22MAR11

Mlatky a ozuby (rotor Variable Stream) – demontáž a montáž

Mláticí ozuby



H94732—UN—22SEP09

A—Připevňovací šrouby
B—Upevňovací prvek se závity
C—Mlatka

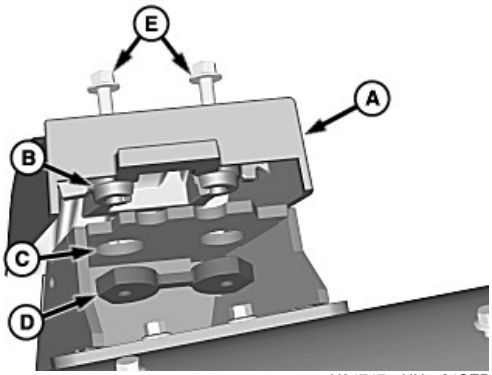
DŮLEŽITÉ: Rotor tvoří vyváženou sestavu. Mlatky musí být vyměňovány v trojicích, aby bylo zachováno vyvážení. Při montáži více než jedné soupravy dbejte, aby nedošlo k promíchání mlatek. Náhradní soupravy jsou dodávány jako náhradní díly a obsahují nové připevňovací šrouby s vrstvou prostředku pro zajištění závitů a těsnění. Vždy použijte dodané připevňovací šrouby. Uvolněné mlatky mohou způsobit poškození mláticky.

1. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
2. Podle potřeby demontujte sekce koše pro přístup k mláticím ozubům.

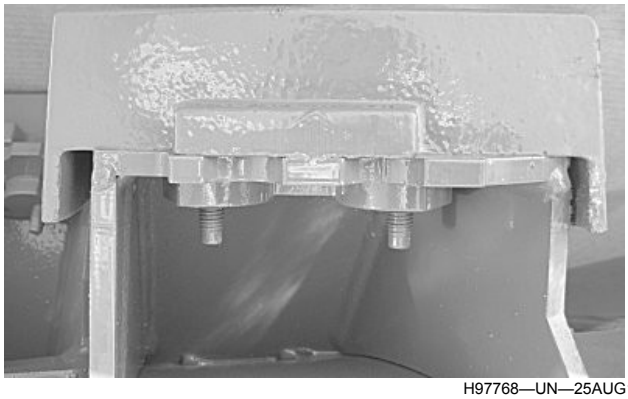
POZNÁMKA: Podle varianty stroje viz informace uvedené v tomto oddílu:

- *Sekce koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše) – Demontáž a montáž*
- *Sekce koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše) – Demontáž a montáž*

3. S použitím kontrolní měrky KXE10110 zkontrolujte opotřebení mlatek.
4. Demontujte a zlikvidujte připevňovací šrouby (A) a podle potřeby zajistěte závitový třmen (B) z mlatky (C).

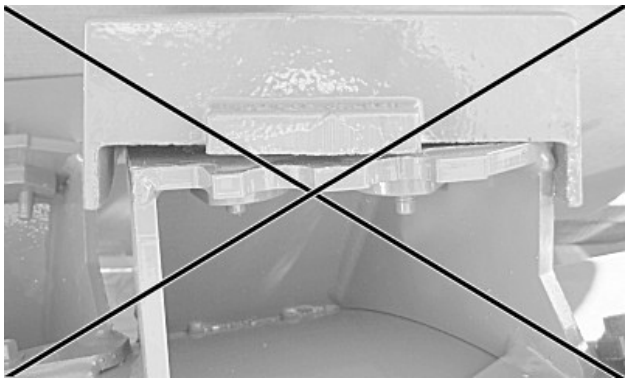


H94747—UN—24SEP09



H97768—UN—25AUG10

Správné usazení



H97769—UN—26AUG10

Nesprávné usazení

A—Mlatka
B—Výstupek mlatky
C—Otvor základní desky rotoru
D—Upevňovací prvek se závity
E—Připevňovací šrouby

5. Namontujte náhradní mlatku (A) na základnu rotoru. (Použijte schéma rozmístění mlatek k identifikaci mlatek.)

Skupiny mlatek
Skupina 1 Mlatky = 1, 2, 3
Skupina 2 Mlatky = 4, 5, 6
Skupina 3 Mlatky = 7, 8, 9
Skupina 4 Mlatky = 10, 11, 12
Skupina 5 Mlatky = 13, 14, 15

6. Zkontrolujte, zda výstupek mlatky (B) je správně usazen otvory v základně rotoru (C).
7. Namontujte dříve demontovaný závitový třmen (D) a dodané připevňovací šrouby (E).
8. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací šrouby
mlatek—Utahovací moment. . . . . 87 ±9 N·m (64 ±7 lb.-ft.)

DŮLEŽITÉ: Zkontrolujte, zda jsou mlatky po utažení správně usazeny.

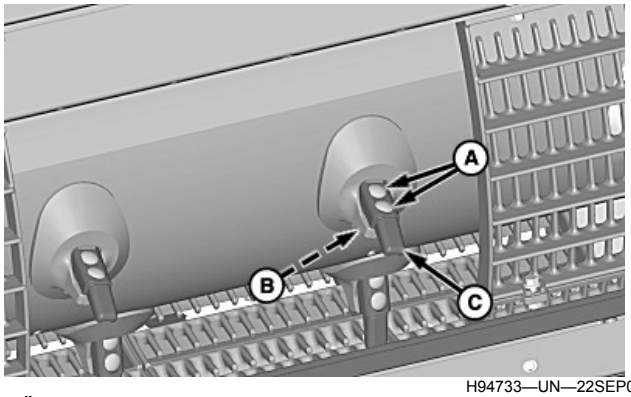
Mlatky pro sklizeň rýže jsou vyšší než mlatky pro sklizeň kukuřice/obilovin. Musí být seřízeno vyrovnání koše.

9. Seřiďte vyrovnání koše. (Viz Vyrovnání koše v tomto oddílu.)
10. Seřiďte vyrovnání koše.

POZNÁMKA: Podle varianty stroje viz informace uvedené v tomto oddílu:

- *Vyrovnání koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše)*
- *Vyrovnání koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše)*

Ozuby separačního bubnu



H94733—UN—22SEP09

A—Šrouby s půlkulatou hlavou
B—Pojistné matice (2 kusy)
C—Ozuby separačního bubnu

DŮLEŽITÉ: Rotor tvoří vyváženou sestavu. Ozuby musí být vyměňovány ve dvojicích, aby bylo zachováno vyvážení. Při montáži více než jedné soupravy dbejte, aby nedošlo k promíchání ozubů. Vždy použijte dodané připevňovací šrouby. Uvolněné ozuby mohou způsobit poškození mlátičky.

1. Podle potřeby demontujte separační rošty, abyste získali přístup k ozubům separačního ústrojí.

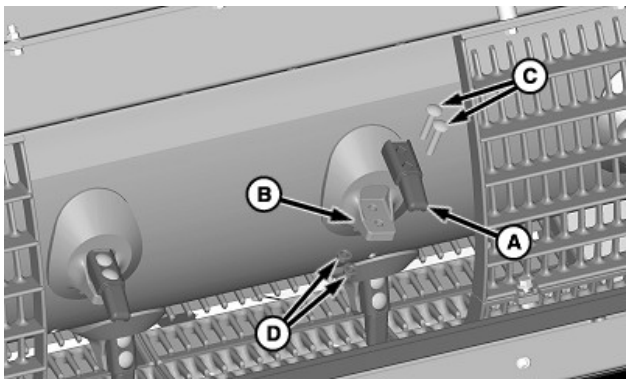
POZNÁMKA: Podle varianty stroje viz informace uvedené v tomto oddílu:

- *Sekce koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše) – Demontáž a montáž*
- *Sekce koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše) – Demontáž a montáž*

2. S použitím kontrolní měrky KXE10110 zkontrolujte opotřebení ozubů separačního ústrojí.

POZNÁMKA: Pro snazší demontáž přestavte převodovku pohonu rotoru do neutrální polohy.

3. Demontujte a zlikvidujte připevňovací šrouby s půlkulovou hlavou (A), matice (B) a ozuby separačního ústrojí (C) podle potřeby.



H94751—UN—25SEP09

A—Ozub separátoru
B—Základní deska rotoru
C—Šrouby s půlkulatou hlavou
D—Matice

DŮLEŽITÉ: Separační ozuby MUSÍ být vyměňovány ve dvojicích, aby bylo zachováno vyvážení.

Páry ozubů separátoru	
1–2	11–12
3–4	13–14
5–6	15–16
7–8	17–18
9–10	19–20

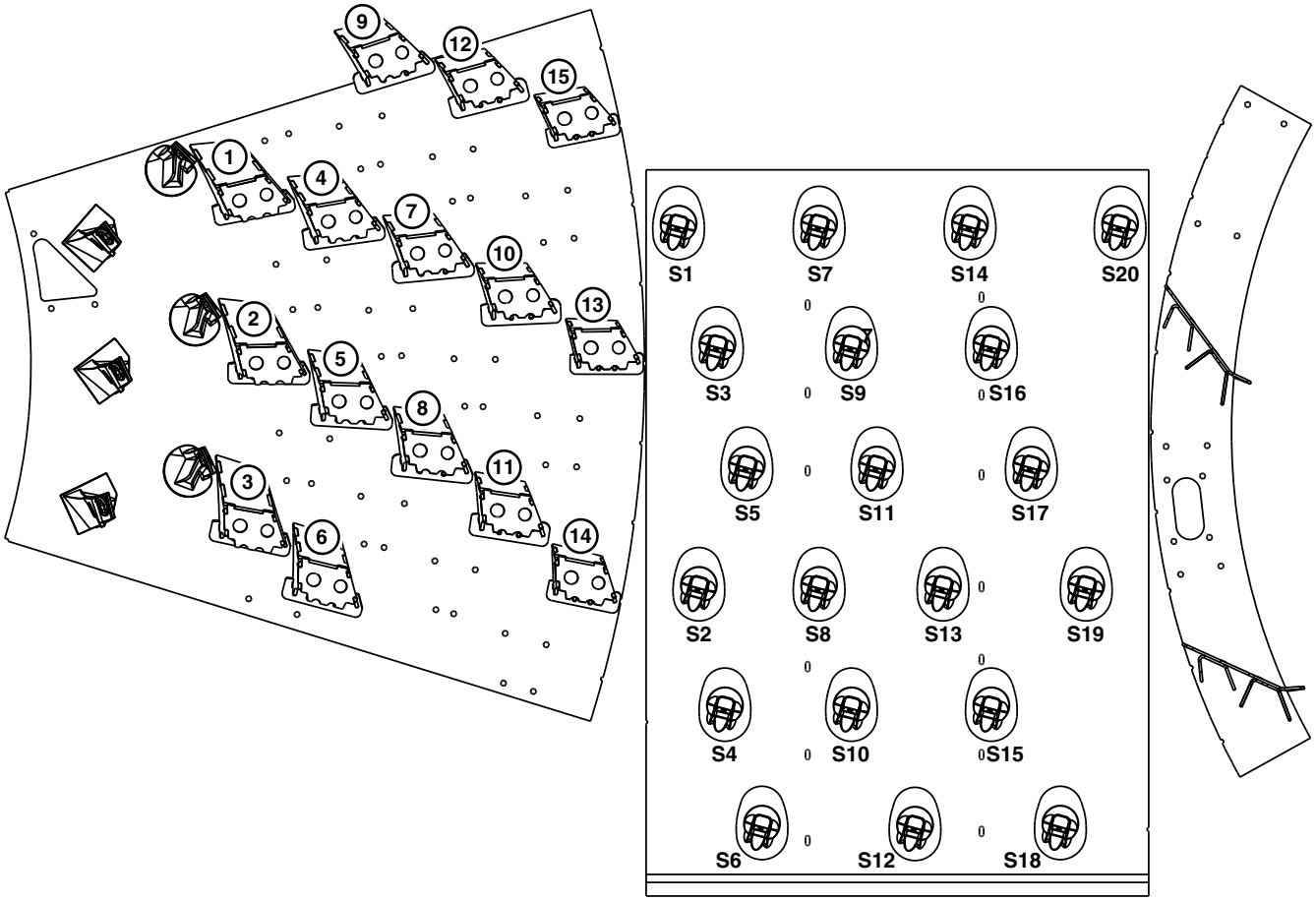
4. Namontujte dodaný ozub separačního ústrojí (A) na základnu rotoru (B). (Použijte schéma rozmístění ozubů separačního ústrojí k identifikaci ozubů separačního ústrojí.)
5. Namontujte dodané připevňovací šrouby s půlkulovou hlavou (C) zajistěte maticemi (D).
6. Utáhněte matice podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací šrouby
ozubů—Utahovací moment. . . . . 75 ±11 N·m (55 ±8 lb.-ft.)

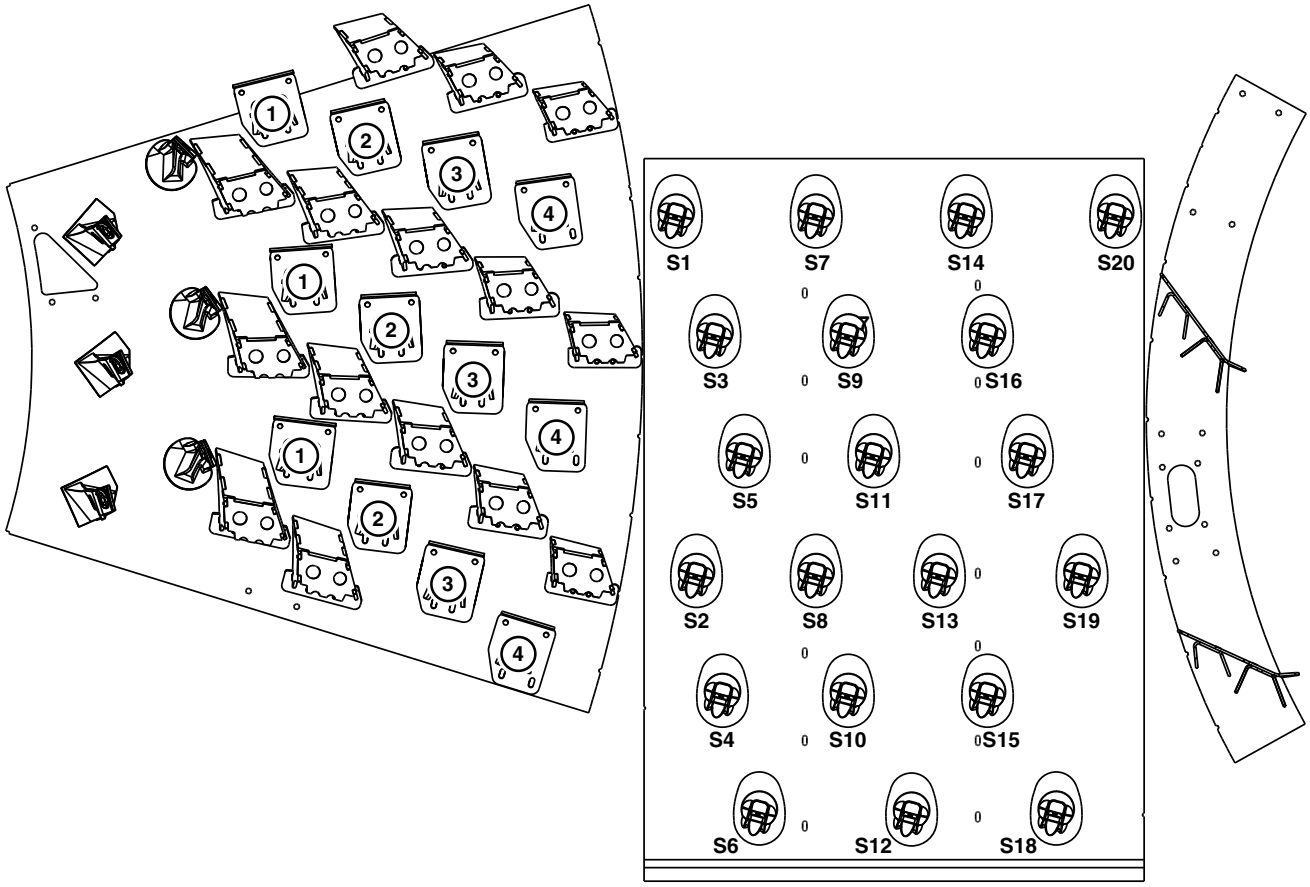
OUO6075,0001805-16-13MAY14

Rozmístění mlatek a separačních ozubů (standardní uspořádání rotoru Variable Stream)



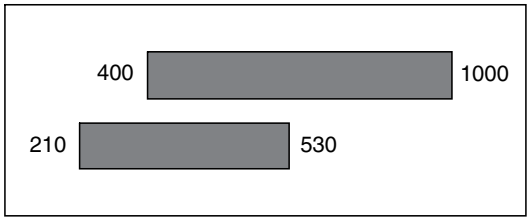
H94731—UN—09MAR10
OUO6075,0000B83-16-07APR11

Rozmístění mlatek a ozubů (uspořádání rotoru Variable Stream pro vyšší hustotu)

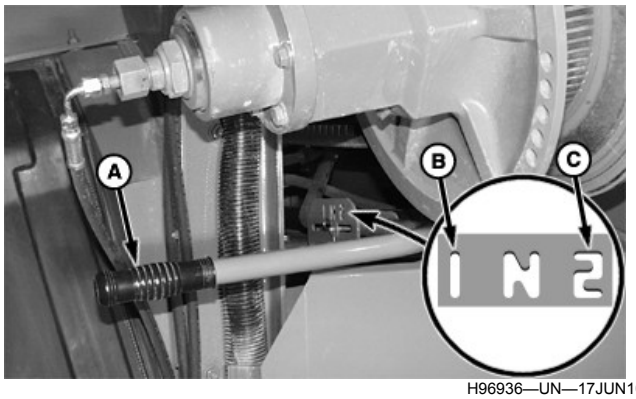


H94748—UN—08MAR10
OUO6075,0000B84-16-07APR11

Separační ústrojí Posi-Torq™ – dvoustupňové



H96715—UN—02JUN10



H96936—UN—17JUN10

A—Rukojeť
B—Poloha pro nízké otáčky (1)
C—Poloha pro vysoké otáčky (2)

POZOR: Před otevřením zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček před řazením separačního ústrojí Posi-Torq™.

Posi-Torq je ochranná známka společnosti Deere & Company.

POZNÁMKA: Při sklizni zrnin s velkými zrny používejte minimální otáčky, aby nedocházelo k poškození zrn.

Při změně rozsahu z dolního na horní nebo z horního na dolní přestavte páku (A) do aretované neutrální polohy.

Pro přestavení do polohy (B) pro dolní rozsah přestavte páku směrem k bočnímu krytu separačního ústrojí.

Pro přestavení do polohy (C) pro horní rozsah přestavte páku směrem od bočního krytu separačního ústrojí.

Pro plné zapnutí pohonu může být nutné mírně otočit řemenice variátoru při přestavování páky řazení.

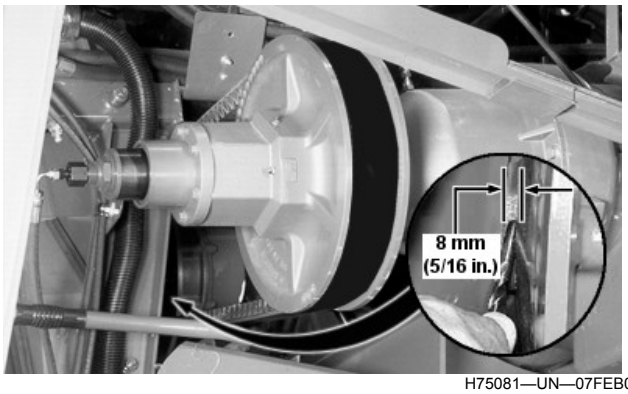
POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda jsou převodové stupně správně zařazené.

Při změně otáček separátoru proveďte VYPNUTÍ a ZAPNUTÍ napájení, aby byl rozpoznán nový rozsah otáček.

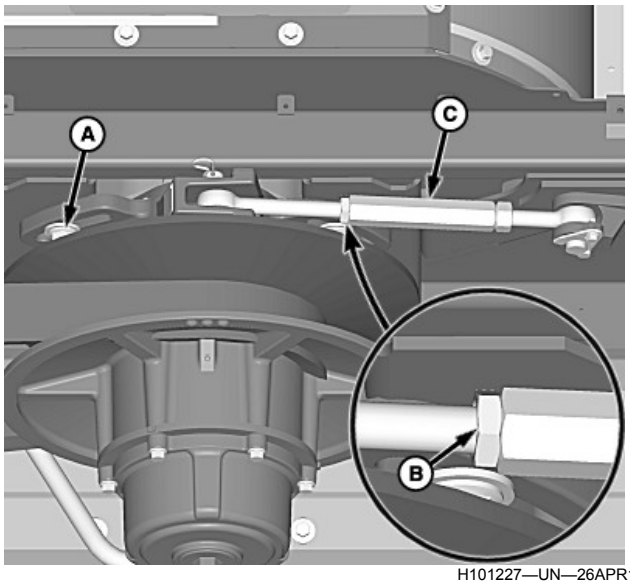
Přeřaďte na nižší převodový stupeň, pokud otáčky klesnou na delší dobu pod 530 ot/min.

OUO6075,00045D0-16-20MAR17

Vzdálenost částí hnací řemenice separačního ústrojí – seřízení



H75081—UN—07FEB03



H101227—UN—26APR11

A—Připevňovací šroub (4 ks)
B—Matice
C—Napínací táhlo

DŮLEŽITÉ: Pokud je vzdálenost větší než 10 mm (3/8 in), dojde k omezení rozsahu pohybu částí řemenice. Pokud jsou nastaveny maximální otáčky variátoru, může dojít k některé z těchto závad:

- **Napnutí nebo závada řemenu**
- **Závada ložiska nebo hřídele**

Pokud je vzdálenost částí řemenice menší než 6 mm (1/4 in), je omezeno snímání točivého momentu. Pokud jsou nastaveny minimální otáčky variátoru, může dojít k některé z těchto závad:

- **Přetržení řemene**
- **Prokluz řemenu**

Pokud nelze dosáhnout vysokých otáček při práci v horní části rozsahu variátoru, nebo pokud při práci v dolní části rozsahu prokluzuje řemen, zkontrolujte správnou vzdálenost. Pro dosažení maximálního výkonu nastavte předepsanou vzdálenost.

Specifikace

Řemenice—Mezera. . . . . 8 mm ± 2 mm (5/16 in ± 1/16 in)

Se zapnutým pohonem separačního ústrojí nastavte minimální otáčky tak, aby došlo k sevření částí hnané řemenice.

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte připevňovací šrouby (A) kolem převodovky.

POZNÁMKA: Přeřaďte na neutrální stupeň a upravte správnou polohou řemene mezi řemenicemi. Při seřizování napínacího táhla manuálně otáčejte řemenicí.

Uvolněte matici (B) a seřiďte napínací táhlo (C) tak, aby mezi částmi hnané řemenice byla předepsaná vzdálenost.

Specifikace

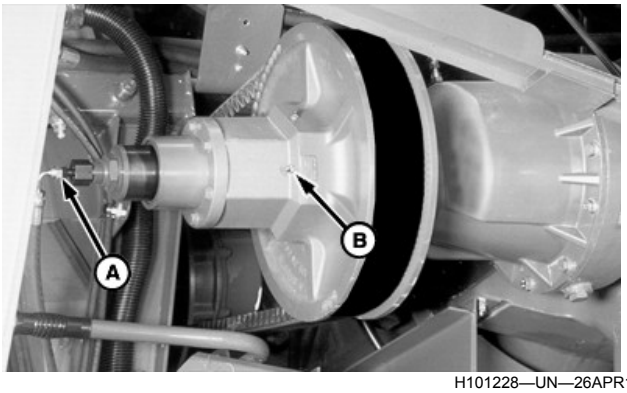
Řemenice—Mezera. . . . . 8 mm (5/16 in.)

Utáhněte matici (B) a připevňovací šrouby (A).

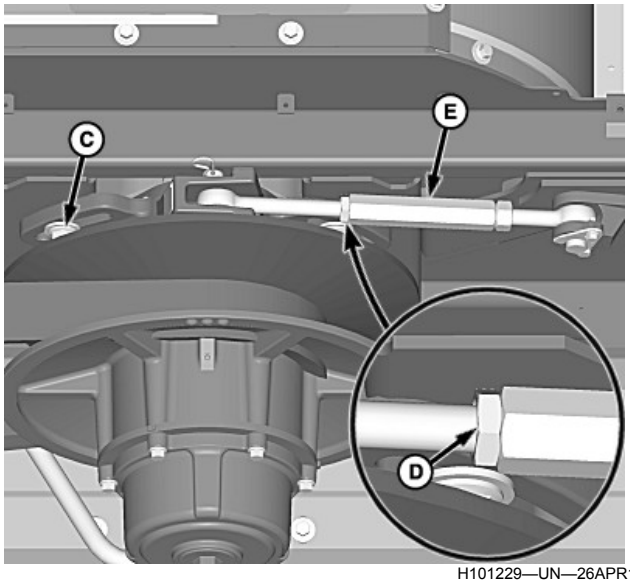
Přeřaďte převodovku na požadovaný rozsah otáček.

OUO6075,00046EA-16-11APR17

Řemen pohonu variátoru separačního ústrojí – výměna



H101228—UN—26APR11



H101229—UN—26APR11

A—Hadice
B—Zátka
C—Připevňovací šroub (4 ks)
D—Matice
E—Napínací táhlo

Se zapnutým pohonem separačního ústrojí nastavte minimální otáčky tak, aby došlo k sevření částí hnané řemenice.

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Přestavte převodovku do neutrální polohy.

Pomocí dvou klíčů odpojte hadici (A) na rotační hydraulické přípojce.

Vyčistěte a odstraňte zátku (B), abyste uvolnili podtlak v mazací dutině.

Páčidlem rozevřete hnací řemenice.

POZNÁMKA: Podle potřeby demontujte kryty, abyste získali přístup k variabilnímu pohonu separačního ústrojí.

Povolte připevňovací šrouby (C) kolem převodovky.

Uvolněte matici (D), seřiďte napínací táhlo (E) a přesuňte převodovku a sestavu řemenice doleva.

Demontujte a vyměňte řemen. Manuálně otáčejte řemenicemi a nechejte řemen usadit.

Otáčejte kladkami a seřiďte napínací táhlo tak, aby mezi částmi hnané řemenice byla předepsaná vzdálenost.

Specifikace

Řemenice—Mezera. . . . . 8 mm (5/16 in.)

Utáhněte matici (D) a připevňovací šrouby (C).

POZNÁMKA: Namontujte dříve demontované kryty přístupu k variabilnímu pohonu separačního ústrojí.

Namontujte zátku (B) a hydraulickou hadici (A) na hnací řemenici.

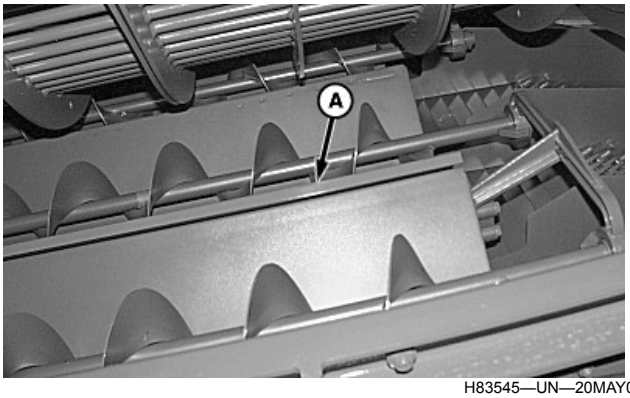
Přeřaďte převodovku na požadovaný rozsah otáček.

Nastartujte motor a zapněte pohon separačního ústrojí. Několikrát protočte proměnný pohon v různých otáčkách. Vypněte pohon separačního ústrojí.

POZNÁMKA: Zkontrolujte znovu po několika hodinách vzdálenost částí řemenice a podle potřeby proveďte nastavení.

OUO6075,00046EB-16-11APR17

Dělicí lišty šnekového dopravníku



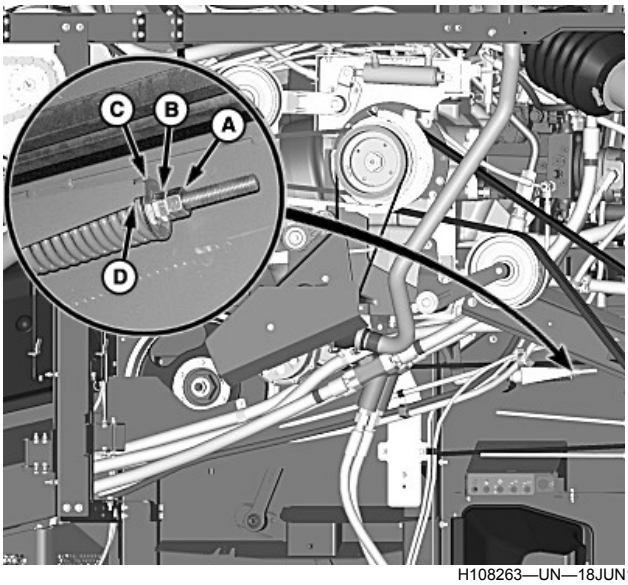
H83545—UN—20MAY05

A—Dělicí lišty šnekového dopravníku

Aby nedocházelo k vysokým ztrátám nebo usazování materiálu na jedné straně při práci na svahu, přemístěte dělicí lišty (A) směrem nahoru.

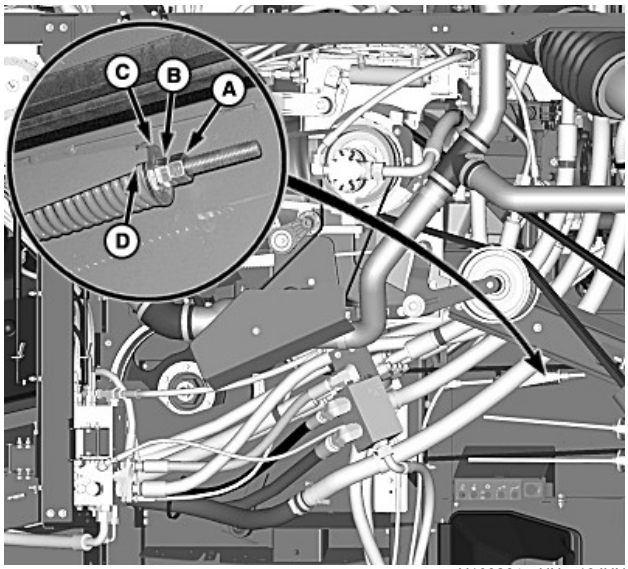
OUO6075,0000755-16-20MAR07

Řemen odmítacího bubnu – seřizování



H108263—UN—18JUN13

Typ A



H108264—UN—18JUN13

Typ B

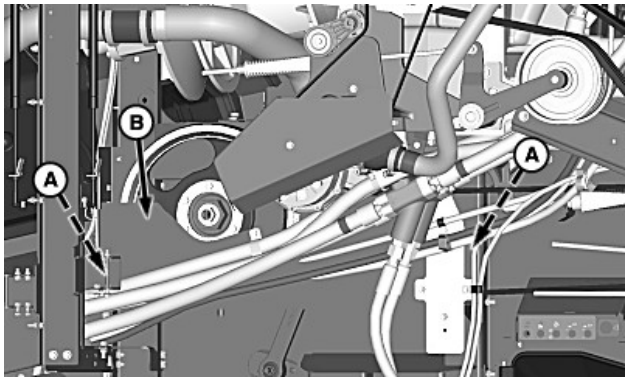
A—Matice
B—Matice
C—Podložka
D—Tlakoměr

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte matici (A) a utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Pojistné matice utáhněte.

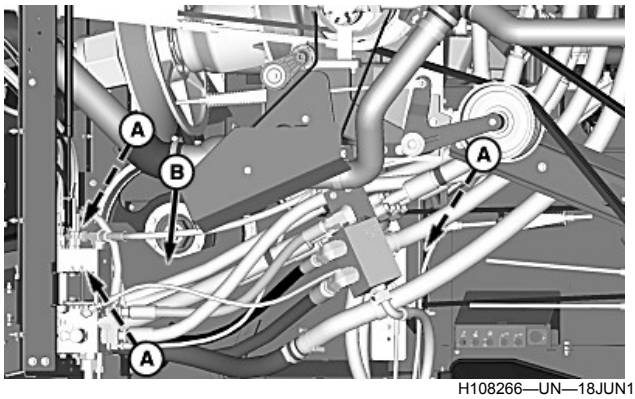
OUO6075,000438F-16-10OCT16

Hnací řemen odmítacího bubnu - výměna



H108265—UN—18JUN13

Typ A



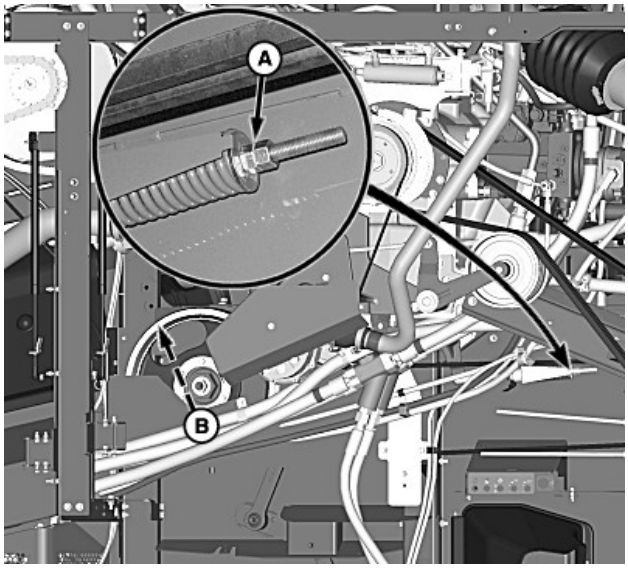
H108266—UN—18JUN13

Typ B

A—Připevňovací šrouby
B—Kryt

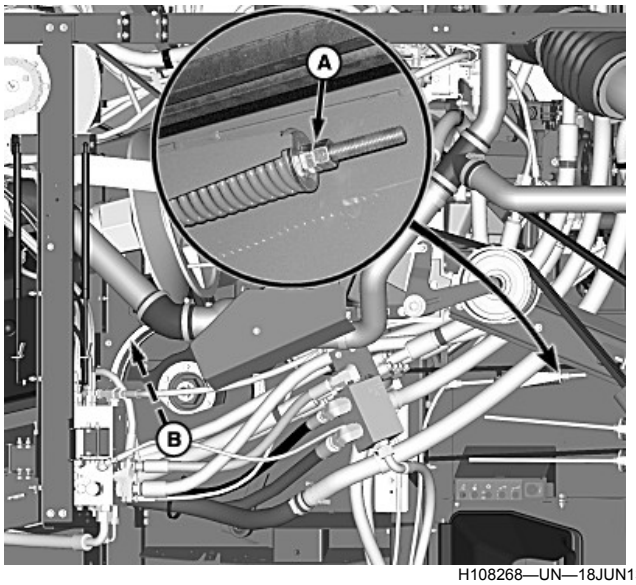
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte připevňovací šrouby (A) a kryt (B) v levé zadní části sklízecí mlátičky.



H108267—UN—18JUN13

Typ A



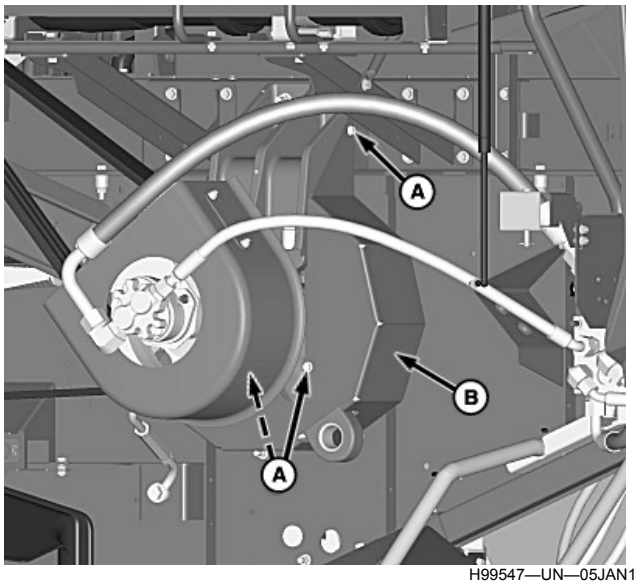
H108268—UN—18JUN13

Typ B

A—Matice
B—Hnací řemen odmítacího bubnu

Povolte matice (A) a sejměte řemen (B) z řemenice.

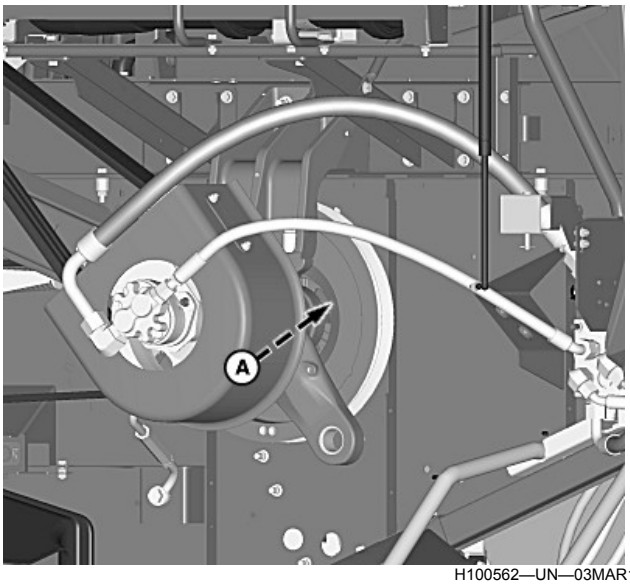
Stroje vybavené rozhazovačem



H99547—UN—05JAN11

A—Připevňovací šrouby
B—Kryt

Demontujte připevňovací šrouby (A) a kryt (B).



H100562—UN—03MAR11

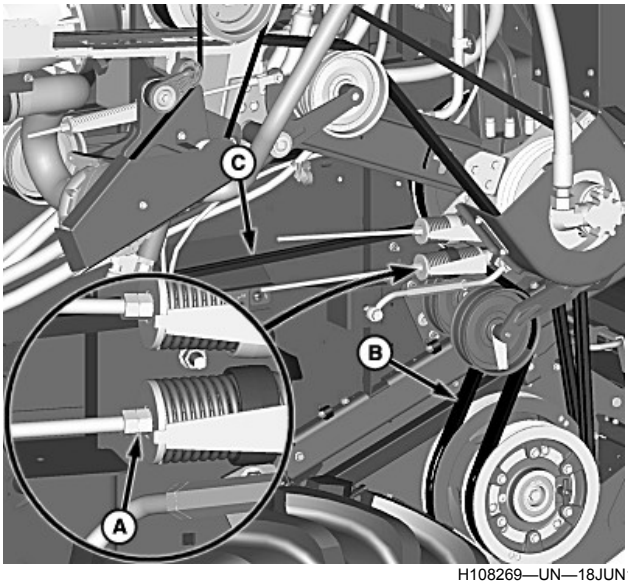
A—Hnací řemen odmítacího bubnu

Demontujte řemen (A) z pomocného hřídele a zlikvidujte.

Namontujte náhradní řemen odmítacího bubnu na pomocný hřídel.

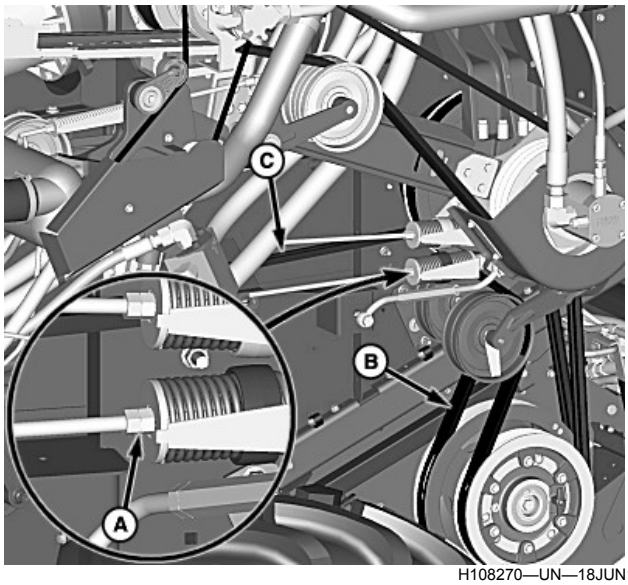
Namontujte dříve demontovaný kryt a připevňovací šrouby.

Stroje vybavené řezačkou



H108269—UN—18JUN13

Typ A



H108270—UN—18JUN13

Typ B

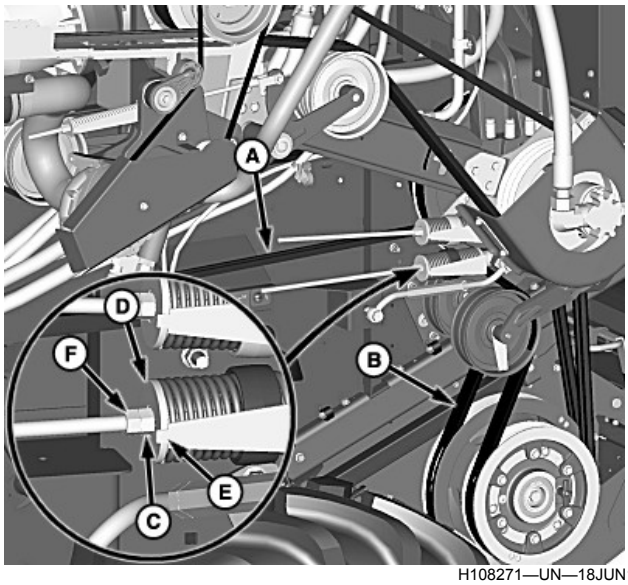
A—Matice
B—Vnitřní hnací řemen řezačky
C—Hnací řemen odmítacího bubnu

Spínačem na levém bočním krytu úplně zvedněte sestavu řezačky a demontujte kryty řezačky.

POZNÁMKA: Před uvolněním označte polohu matic napínáku pro usnadnění opětovné montáže.

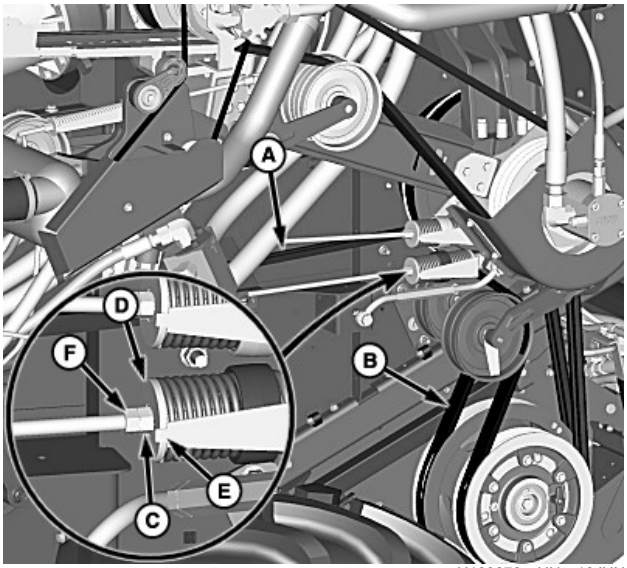
Povolte matice (A) a sejměte vnitřní řemen (B) z řemenice.

Demontujte řemen (C) z pomocného hřídele řezačky a zlikvidujte.



H108271—UN—18JUN13

Typ A



H108272—UN—18JUN13

Typ B

A—Hnací řemen odmítacího bubnu
B—Vnitřní hnací řemen řezačky
C—Matice
D—Podložka
E—Měrka
F—Pojistná matice

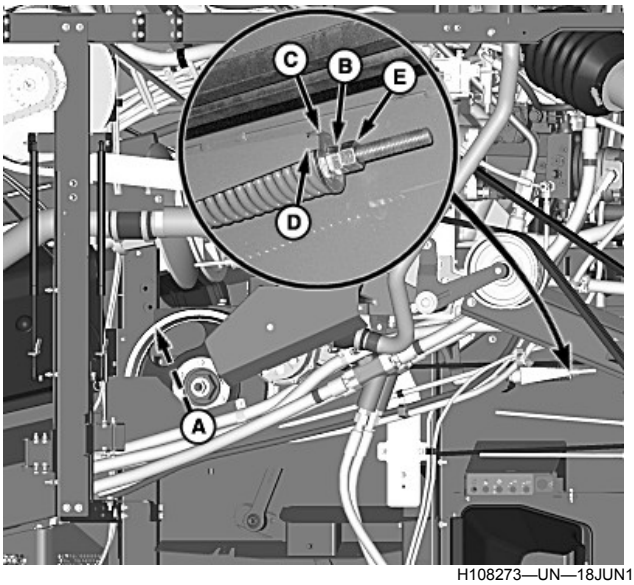
Namontujte náhradní řemen (A) odmítacího bubnu na pomocný hřídel řezačky.

Namontujte vnitřní řemen (B) a zkontrolujte, zda je řemen vyrovnán s řemenicemi.

Spínačem na levém bočním krytu úplně spusťte sestavu řezačky.

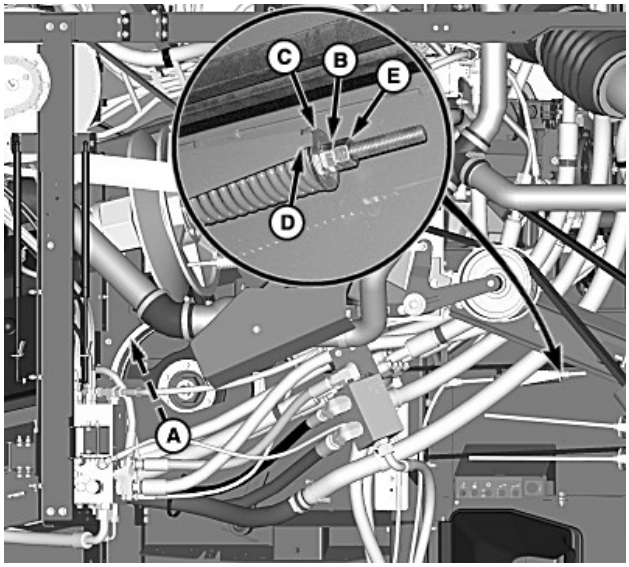
Utáhněte matici (C), až se podložka (D) dostane mezi konec měrky (E) a spodní hranu zalomení. Utáhněte pojistnou matici (F).

Namontujte dříve demontované kryty řezačky.



H108273—UN—18JUN13

Typ A



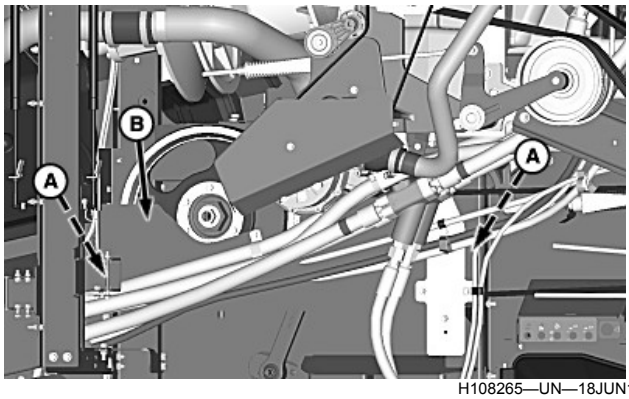
H108274—UN—18JUN13

Typ B

A—Hnací řemen odmítacího bubnu
B—Matice
C—Podložka
D—Tlakoměr
E—Pojistná matice

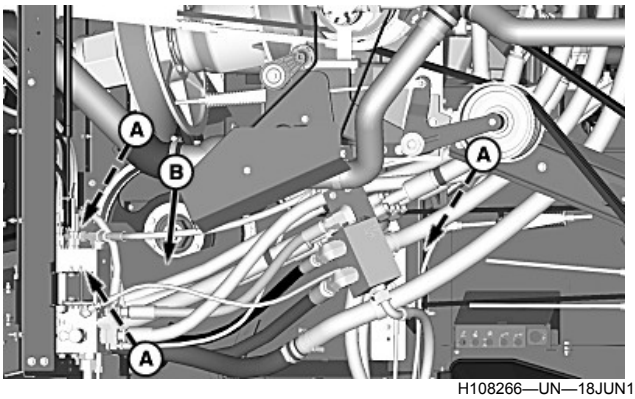
Namontujte řemen odmítacího bubnu (A) na řemenici.

Utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Utáhněte pojistnou matici (E).



H108265—UN—18JUN13

Typ A



H108266—UN—18JUN13

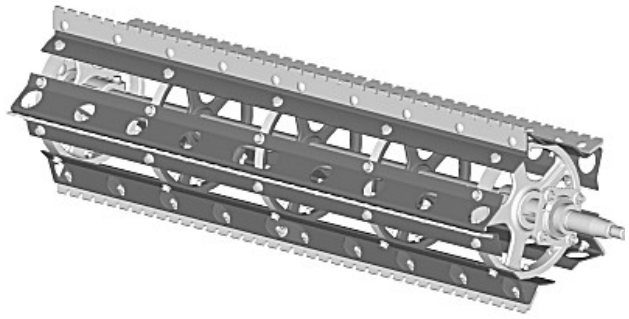
Typ B

A—Připevňovací šrouby
B—Kryt

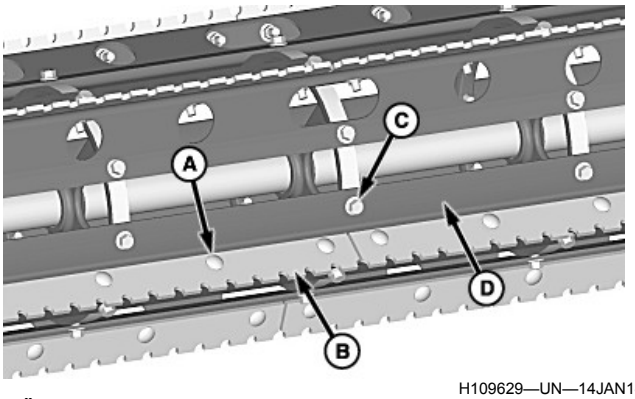
Namontujte kryt (B) a připevněte pomocí připevňovacích šroubů (A).

OUO6075,000438E-16-10OCT16

Výměnné lišty odmítacího bubnu – výměna (styl s 5 a 10 lopatkami)



H109628—UN—14JAN14



H109629—UN—14JAN14

A—Šrouby s půlkulatou hlavou
B—Výměnná lišta odmítacího bubnu
C—Připevňovací šrouby
D—Lopatky odmítacího bubnu

⚠ POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Výměnné lišty lze otočit a používat dále.

Lopatky odmítacího bubnu a výměnné lišty je možné vyměnit, aniž by bylo nutné demontovat odmítací buben.

POZNÁMKA: Pokud je odmítací buben demontován ze stroje, nebo pokud byla provedena jeho údržba, utáhněte upevňovací šrouby před zajištěním lopatek.

Demontujte šrouby s půlkulovými hlavami (A) a vyměňte podle potřeby výměnné lišty (B) odmítacího bubnu. Utáhněte šrouby s půlkulatou hlavou podle specifikace.

Specifikace

Šrouby s půlkulovými hlavami výměnné lišty odmítacího bubnu—Utahovací moment	70 Nm (52 lb.-ft)

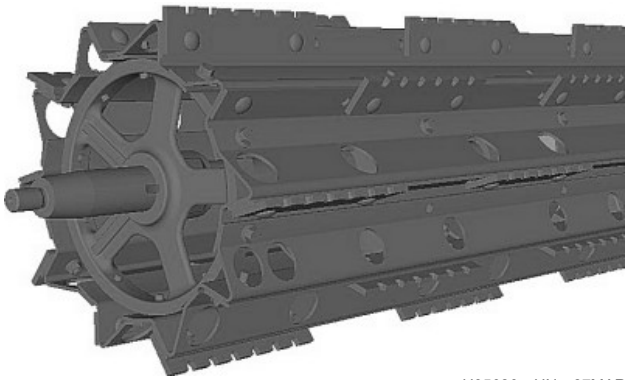
Podle potřeby demontujte připevňovací šrouby (C) a demontujte lopatky (D) odmítacího bubnu. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

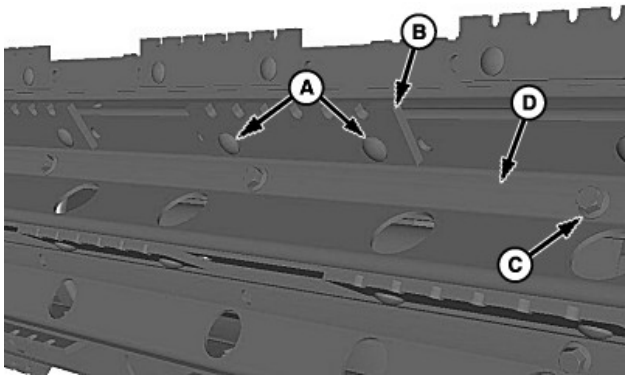
Připevňovací šrouby lopatek odmítacího bubnu—Utahovací moment	70 Nm (52 lb.-ft)

OUO6075,000464E-16-13MAR17

Standardní výměnné lišty odmítacího bubnu – výměna (styl s 8 lopatkami)



H85626—UN—27MAR06



H85627—UN—27MAR06

Výměnné lišty odmítacího bubnu (standardní)

A—Šrouby s půlkulovými hlavami
B—Výměnná lišta odmítacího bubnu
C—Připevňovací šrouby
D—Lopatky odmítacího bubnu

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Výměnné lišty lze otočit a používat dále.

Lopatky odmítacího bubnu a výměnné lišty je možné vyměnit, aniž by bylo nutné demontovat odmítací buben. Lopatky odmítacího bubnu vyměňujte ve dvojicích na opačných stranách, aby bylo zachováno vyvážení.

POZNÁMKA: Pokud je odmítací buben demontován ze stroje, nebo pokud byla provedena jeho údržba, utáhněte upevňovací šrouby před zajištěním lopatek.

Demontujte šrouby s půlkulovými hlavami (A) a vyměňte podle potřeby výměnné lišty (B) odmítacího bubnu. Utáhněte šrouby s kulatou hlavou podle specifikace.

Specifikace

Šrouby s půlkulovými hlavami výměnné lišty odmítacího bubnu—Utahovací moment	70 Nm (52 lb.-ft)

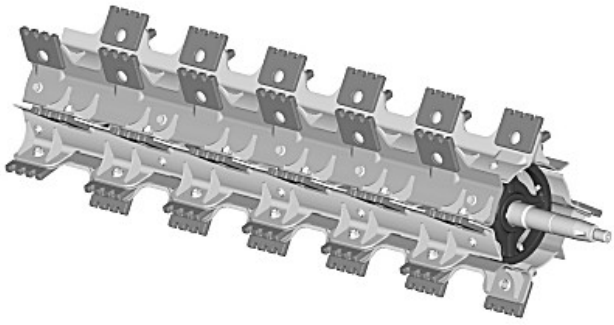
Podle potřeby demontujte připevňovací šrouby (C) a demontujte lopatky (D) odmítacího bubnu. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

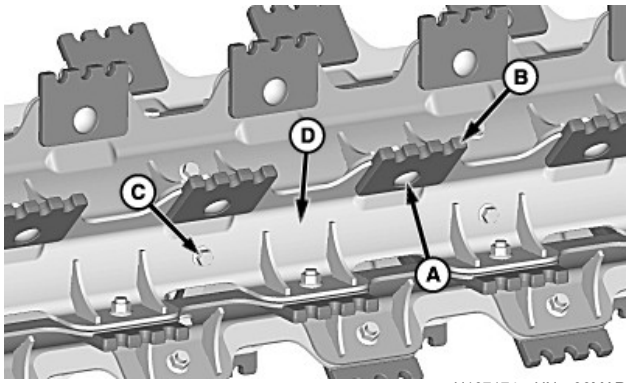
Připevňovací šrouby lopatek odmítacího bubnu—Utahovací moment	70 Nm (52 lb.-ft)

OUO6075,000464F-16-20MAR17

Výměnná lišta odmítacího bubnu pro obtížné plodiny – Výměna



H107173—UN—06MAR13



H107174—UN—06MAR13
Lopatky a výměnné lišty odmítacího bubnu (pro obtížné plodiny)

A—Šrouby s půlkulatou hlavou
B—Výměnná lišta odmítacího bubnu
C—Připevňovací šrouby
D—Lopatky odmítacího bubnu

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Lopatky odmítacího bubnu a výměnné lišty je možné vyměnit, aniž by bylo nutné demontovat odmítací buben. Lopatky odmítacího bubnu vyměňujte ve dvojicích na opačných stranách, aby bylo zachováno vyvážení.

POZNÁMKA: Pokud je odmítací buben demontován ze stroje nebo pokud byla provedena jeho údržba, utáhněte před zajištěním lopatek upevňovací šrouby.

Při výměně výměnných lišt odmítacího bubnu vždy vyměňte montážní prvky.

Demontujte šrouby s půlkulovými hlavami (A) a vyměňte podle potřeby výměnné lišty (B) odmítacího bubnu. Utáhněte šrouby s půlkulatou hlavou podle specifikace.

Specifikace

Šrouby s půlkulovými hlavami výměnné lišty odmítacího bubnu—Utahovací moment	107 Nm (79 lb-ft)

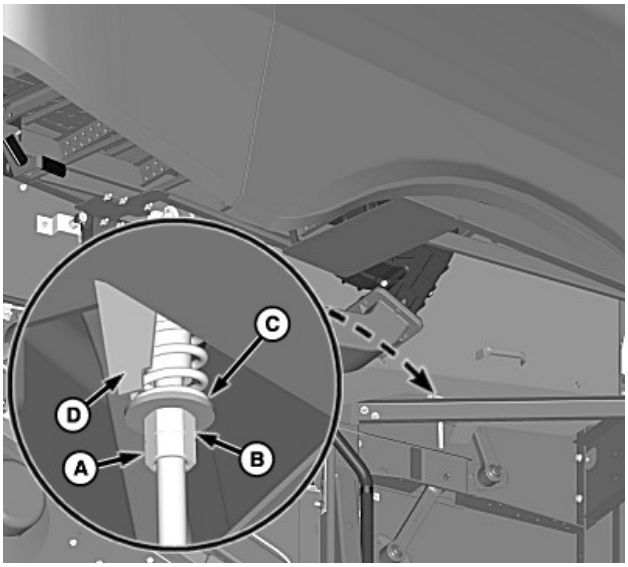
Podle potřeby demontujte připevňovací šrouby (C) a demontujte lopatky (D) odmítacího bubnu. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací šrouby lopatek odmítacího bubnu—Utahovací moment	70 Nm (52 lb-ft)

OUO6075,0004A14-16-09AUG18

Řemen odmítacího předávacího bubnu (je-li ve výbavě) – nastavení



H114991—UN—08JUL15

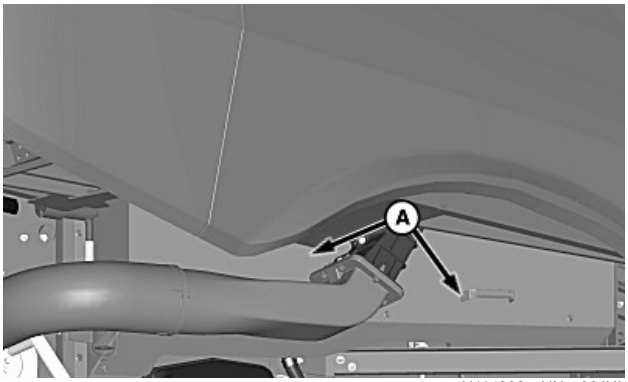
A—Matice
B—Matice
C—Podložka
D—Tlakoměr

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte matici (A) a utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Pojistné matice utáhněte.

OUO6075,000438D-16-12OCT16

Řemen odmítacího předávacího bubnu (je-li ve výbavě) – výměna

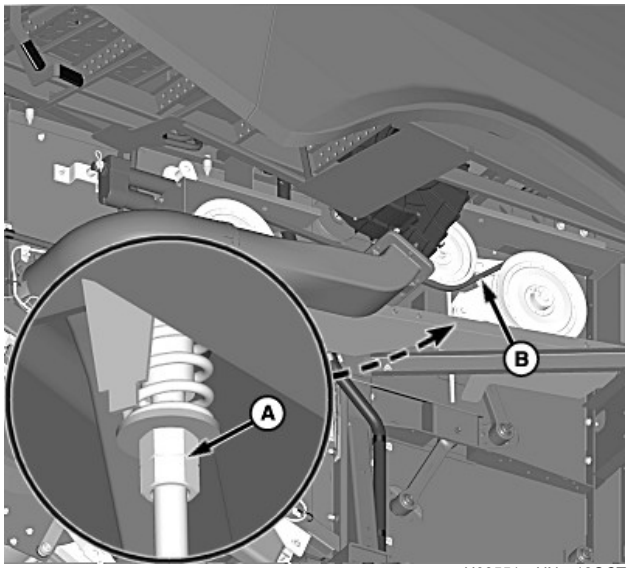


H114992—UN—08JUL15

A—Kryty

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte připevňovací šrouby a kryty (A) v pravé zadní části stroje.



H98551—UN—12OCT10

A—Matice
B—Řemen odmítacího předávacího bubnu

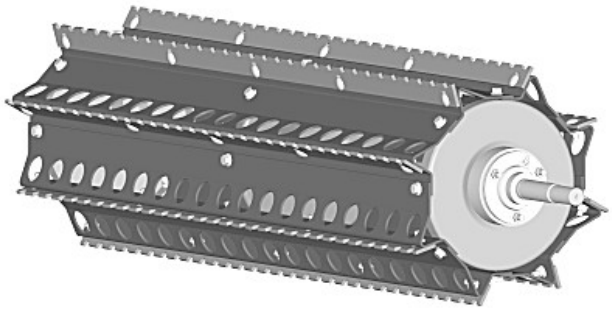
Povolte matice (A) a sejměte řemen (B) z řemenice.

Namontujte náhradní řemen a seřiďte pružinový napínač tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení. Pojistné matice utáhněte.

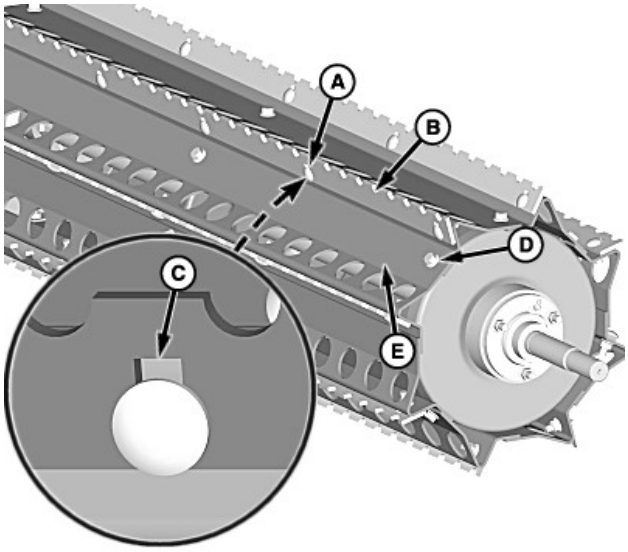
Namontujte kryty a zajistěte ji šrouby.

OUO6075,0004389-16-12OCT16

Standardní odmítací předávací buben (je-li ve výbavě) – výměna lopatky



H98552—UN—12OCT10



H98553—UN—14OCT10

Výměnné lišty a lopatky odmítacího předávacího bubnu (standardní)

A—Šrouby s půlkulovými hlavami
B—Výměnná lišta odmítacího předávacího bubnu
C—Zářez
D—Připevňovací šrouby
E—Lopatky odmítacího předávacího bubnu

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Lopatky lze otočit a používat dále.

Lopatky odmítacího předávacího bubnu a výměnné lišty je možné vyměnit, aniž by bylo nutné demontovat odmítací předávací buben. Lopatky odmítacího předávacího bubnu vyměňujte ve dvojicích na opačných stranách, aby bylo zachováno vyvážení.

POZNÁMKA: Pokud je odmítací předávací buben demontován ze stroje, nebo pokud byla provedena jeho údržba, utáhněte upevňovací šrouby před zajištěním lopatek. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Demontujte šrouby s půlkulovými hlavami (A) a vyměňte podle potřeby výměnné lišty (B) odmítacího předávacího bubnu.

Nastavte výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru směrem ven na konec výřezu (C) podle obrázku.

Utáhněte šrouby s kulatou hlavou podle specifikace.

Specifikace

Šrouby s půlkulovými hlavami výměnné lišty odmítacího předávacího bubnu—Utahovací moment. . . . . 79 Nm (58 lb.-ft)

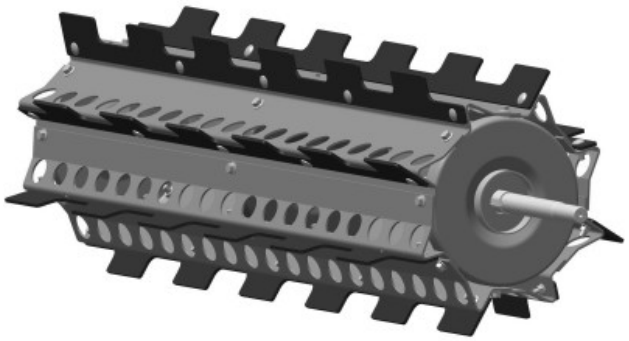
Podle potřeby demontujte připevňovací šrouby (D) a demontujte lopatky (E) odmítacího předávacího bubnu. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

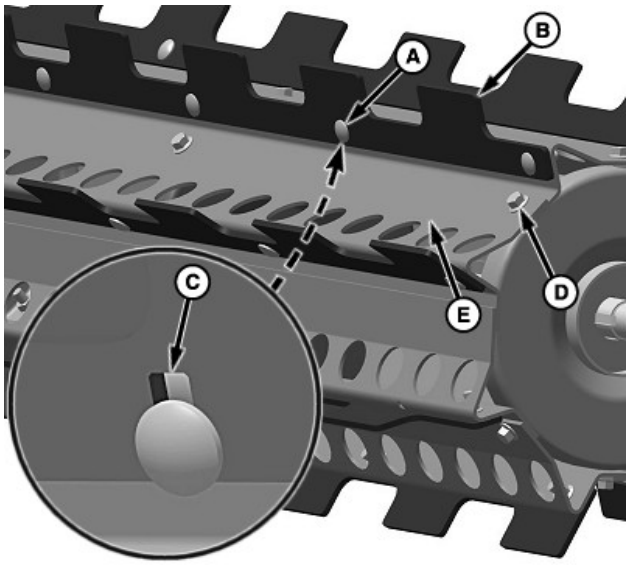
Připevňovací šrouby lopatek odmítacího předávacího bubnu—Utahovací moment. . . . . 79 Nm (58 lb.-ft)

OUO6075,000458F-16-23JAN17

Odmítací předávací buben na obtížné plodiny (je-li ve výbavě) – výměna lopatky



H120581—UN—23JAN17



H120582—UN—23JAN17

Lopatky a výměnné lišty odmítacího předávacího bubnu (pro obtížné plodiny)

A—Šrouby s půlkulovými hlavami
B—Výměnná lišta odmítacího předávacího bubnu
C—Zářez
D—Připevňovací šrouby
E—Lopatky odmítacího předávacího bubnu

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Lopatky nelze otočit a dále používat.

Lopatky odmítacího předávacího bubnu a výměnné lišty je možné vyměnit, aniž by bylo nutné demontovat odmítací předávací buben. Lopatky odmítacího předávacího bubnu vyměňujte ve dvojicích na opačných stranách, aby bylo zachováno vyvážení.

POZNÁMKA: Pokud je odmítací předávací buben demontován ze stroje, nebo pokud byla provedena jeho údržba, utáhněte upevňovací šrouby před zajištěním lopatek. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Demontujte šrouby s půlkulovými hlavami (A) a vyměňte podle potřeby výměnné lišty (B) odmítacího předávacího bubnu.

Nastavte výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru směrem ven na konec výřezu (C) podle obrázku.

Utáhněte šrouby s kulatou hlavou podle specifikace.

Specifikace

Šrouby s půlkulovými hlavami výměnné lišty odmítacího předávacího bubnu—Utahovací moment	79 Nm (58 lb.-ft)

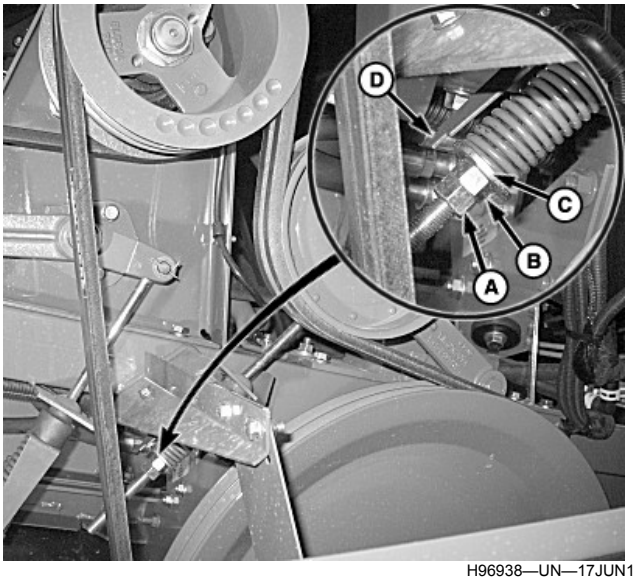
Podle potřeby demontujte připevňovací šrouby (D) a demontujte lopatky (E) odmítacího předávacího bubnu. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací šrouby lopatek odmítacího předávacího bubnu—Utahovací moment	79 Nm (58 lb.-ft)

OUO6075,0004590-16-23JAN17

Řemen pravého předního předlohového hřídele – seřizování



H96938—UN—17JUN10

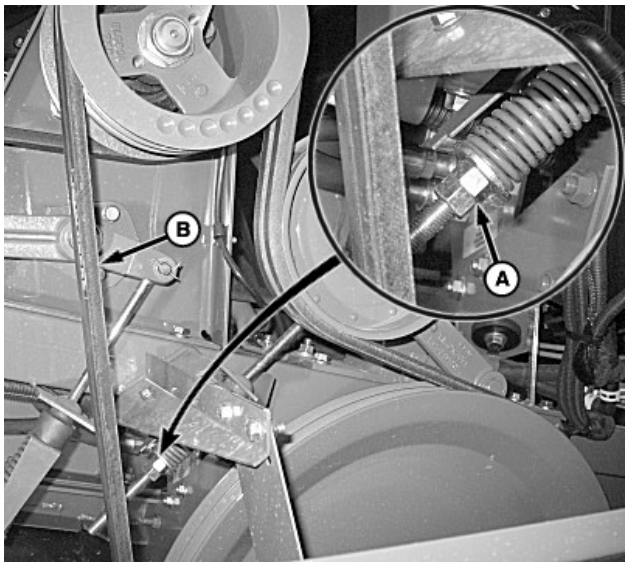
A—Matice
B—Matice
C—Podložka
D—Měřicí přístroj

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte matici (A) a utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Pojistné matice utáhněte.

OUO6075,00007F8-16-17JUN10

Řemen pravého předního předlohového hřídele - výměna



H96924—UN—16JUN10

A—Matice
B—Pravý přední řemen

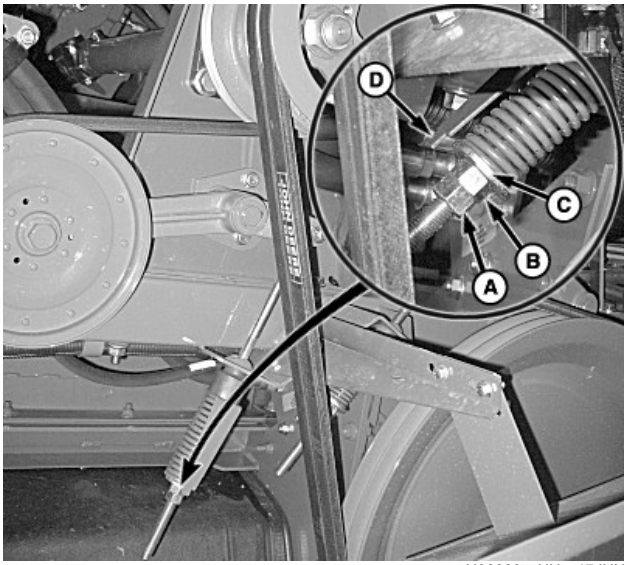
POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte matice (A) a demontujte řemen (B).

Namontujte náhradní řemen a seřiďte pružinové napínací zařízení tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení. Pojistné matice utáhněte.

OUO6075,00007F9-16-17JUN10

Řemen pravého zadního předlohového hřídele – seřizování



H96939—UN—17JUN10

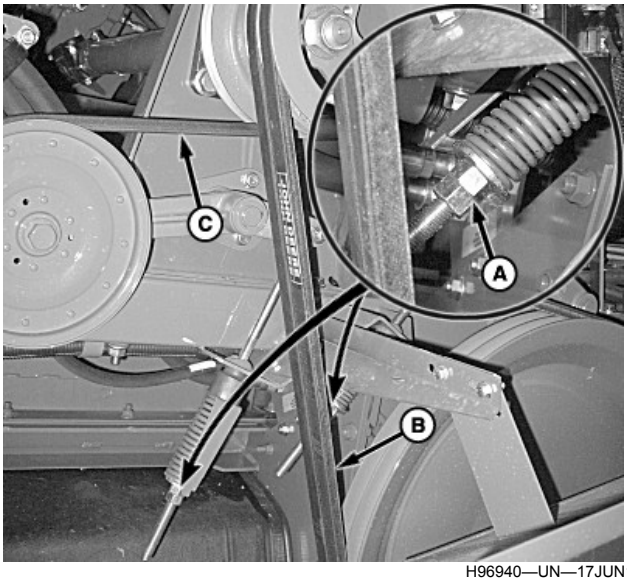
A—Matice
B—Matice
C—Podložka
D—Měřicí přístroj

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte matici (A) a utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Pojistné matice utáhněte.

OUO6075,00007FA-16-17JUN10

Řemen pravého zadního předlohového hřídele - výměna



H96940—UN—17JUN10

A—Matice
B—Řemen předního předlohového hřídele
C—Řemen zadního předlohového hřídele

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte matice (A) a demontujte řemen pravého předního předlohového hřídele (B).

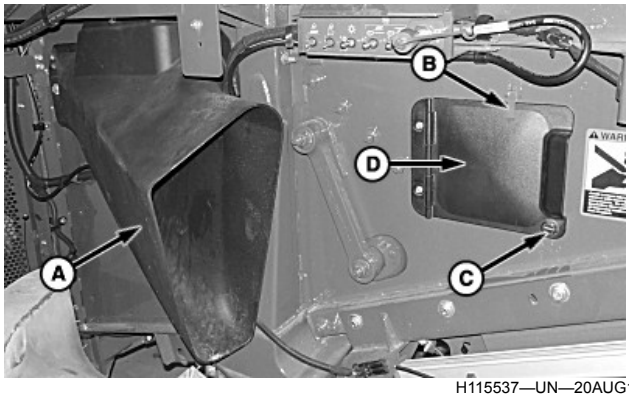
Povolte matice (A) a demontujte řemen zadního předlohového hřídele (C).

Namontujte náhradní řemen a seřiďte pružinové napínací zařízení tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení.

Namontujte řemen předního předlohového hřídele a seřiďte pružinové napínací zařízení tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení.

OUO6075,00007FB-16-22JUN10

Vzduchové průduchy a přístupový kryt sítové skříně



H115537—UN—20AUG15

A—Vzduchový průduch
B—Spona
C—Blokování
D—Přístupový kryt sítové skříně

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Odstraňte veškeré zbytky z vzduchových průduchů (A).

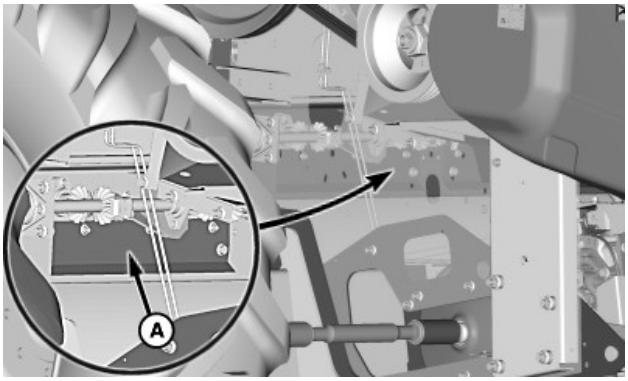
POZNÁMKA: Přístupový kryt sítové skříně je jen na levé straně stroje.

Otevřete sponu (B) a otočte blokování (C) pro otevření přístupového krytu sítové skříně (D).

Otevření přístupového krytu umožňuje řidiči sledovat prostor čisticího síta během nastavování úhrabečného nebo zrnového síta nebo během kontroly prostoru čisticího síta.

OUO6075,0004121-16-11APR16

Šnekový pohon čisticího síta – Manuální čisticí dvířka (je-li ve výbavě)



H102538—UN—29JUN11

A—Čisticí dvířka

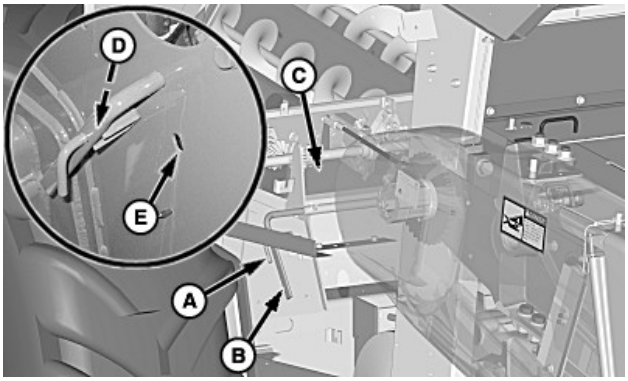
POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Umožňují řidiči čistit a kontrolovat čistotu oblasti soukolí šneku sítové skříně.

Demontujte připevňovací šrouby z čisticích dvířek (A) pro vyčištění prostoru.

OUO6075,0000CBD-16-29JUN11

Šnekový pohon čisticího síta – čisticí dvířka (je-li ve výbavě)



H95822—UN—24MAR10

A—Pojistný čep
B—Rukojeť
C—Čisticí dvířka
D—Uzavřená poloha
E—Rozpojená poloha

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Umožňují řidiči čistit a kontrolovat čistotu oblasti soukolí šneku sítové skříně.

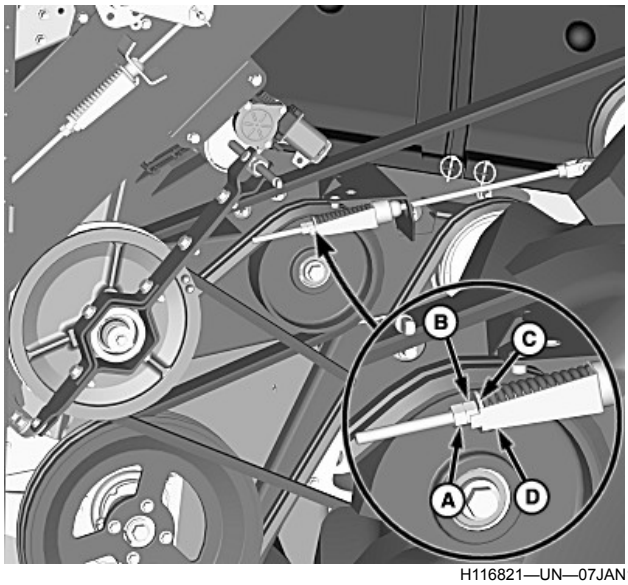
Vytáhněte pojistný kolík (A), přesuňte rukojeť (B) pro otevření nebo zavření čisticích dvířek (C).

Umístěte rukojeť do požadované polohy:

- Uzavřená poloha (D)
- Otevřená poloha (E)

OUO6075,0000F8B-16-09FEB12

Řemen sítové skříně, ventilátoru čisticího ústrojí a šnekového dopravníku – seřizování



H116821—UN—07JAN16

Kryt demontován pro větší názornost

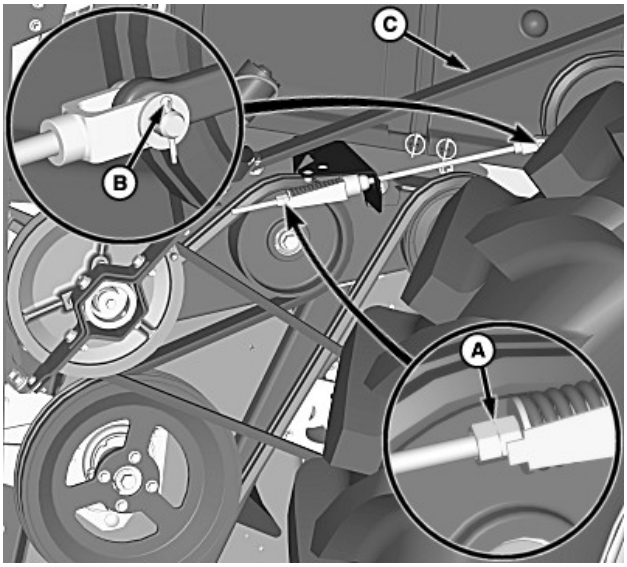
A—Matice
B—Matice
C—Podložka
D—Tlakoměr

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

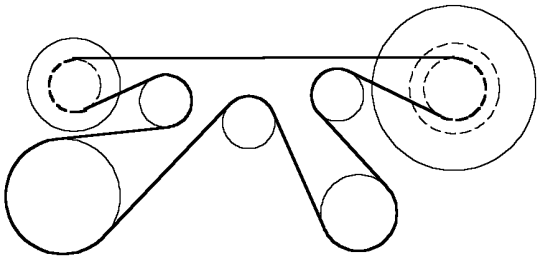
Povolte matici (A) a utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Pojistné matice utáhněte.

OUO6075,00041C4-16-11APR16

Řemen sítové skříně, ventilátoru čisticího ústrojí a šnekového dopravníku – výměna



H116823—UN—07JAN16



H54683—UN—17MAY99

Schéma vedení řemene

A—Matice
B—Závlačka
C—Řemen

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte řemen pravého předního předlohového hřídele a hnací řemeny variátoru ventilátoru čisticího ústrojí.

Povolte matice (A) a vytáhněte závlačku (B) z napínací tyče.

Demontujte řemen sítové skříně, ventilátoru čisticího ústrojí a šnekového dopravníku (C).

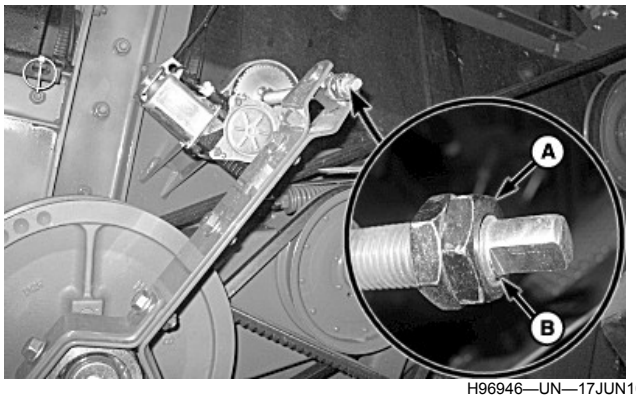
Namontujte náhradní řemen a seřiďte pružinové napínací zařízení tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení.

Sestavte napínací tyč a zasuňte závlačku.

Namontujte řemen předního předlohového hřídele a hnací řemen variátoru ventilátoru čisticího ústrojí a seřiďte pružinová napínací zařízení tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení.

OUO6075,00041C5-16-11APR16

Mechanismus regulace ventilátoru čisticího ústrojí (bez Active Terrain Adjustment™) – nastavení



H96946—UN—17JUN10

A—Matice
B—Konec závitů

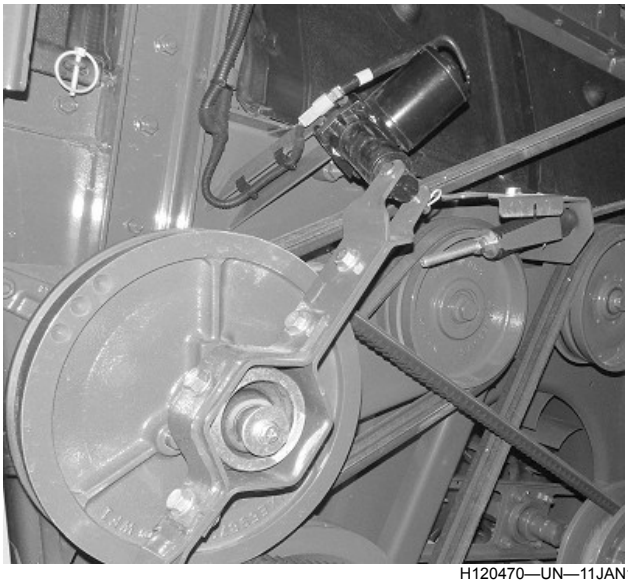
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Minimální/maximální otáčky ventilátoru čisticího ústrojí se nastavují elektronicky. Dorazové matice zajišťují ochranu pohonu v případě nesprávného elektronického nastavení otáček. Matice musí být namontované podle obrázku.

Zkontrolujte, že jsou matice (A) zaklesnuty na konci závitů (B), podle obrázku.

OUO6075,0004580-16-11JAN17

Mechanismus regulace ventilátoru čisticího ústrojí (Active Terrain Adjustment™) – nastavení

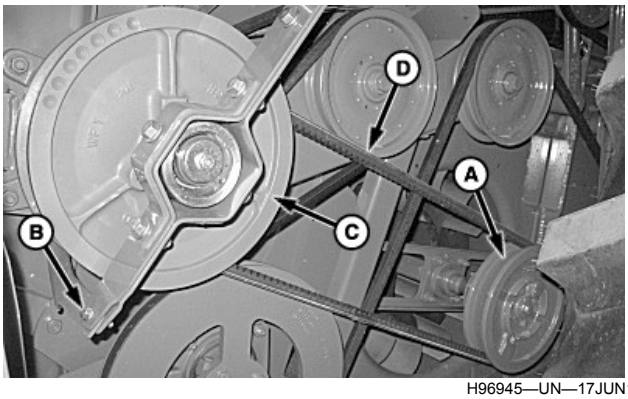


H120470—UN—11JAN17

Minimální/maximální otáčky ventilátoru čisticího ústrojí se nastavují elektronicky, žádné nastavení není potřeba.

OUO6075,000457F-16-11JAN17

Řemen ventilátoru čisticího ústrojí (bez Active Terrain Adjustment™) – Výměna



H96945—UN—17JUN10

A—Dolní kladka
B—Nosná ramena
C—Horní řemenice
D—Řemen

Nastartujte stroj, zapněte pohon separačního ústrojí a nastavte minimální otáčky ventilátoru.

Vypněte separátor, vypněte motor a vytáhněte klíč.

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Zaklínuje spodní řemenici (A) ve zcela otevřené poloze.

Odpojte nosná ramena (B) a otočte je stranou.

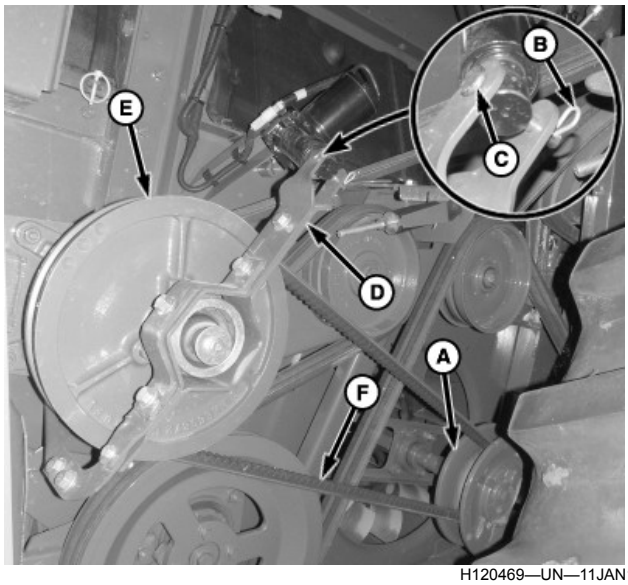
Demontujte horní řemenici (C) a přetáhněte řemen (D) přes dolní řemenici.

Nasaďte nový řemen, odstraňte klín a připojte opěrná ramena.

Zkontrolujte nastavení otáček ventilátoru čisticího ústrojí.

OUO6075,000457D-16-11JAN17

Řemen ventilátoru čisticího ústrojí (bez Active Terrain Adjustment™) – Výměna



H120469—UN—11JAN17

A—Dolní kladka
B—Pružný čep
C—Čep
D—Nosná ramena
E—Horní řemenice
F—Řemen

Nastartujte stroj, zapněte pohon separačního ústrojí a nastavte minimální otáčky ventilátoru.

Vypněte separátor, vypněte motor a vytáhněte klíč.

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Zaklínuje spodní řemenici (A) ve zcela otevřené poloze.

Demontujte pružný kolík (B) a čep (C) z motorku ovládacího mechanismu.

Umožňuje vyklopení nosných ramen (D).

Demontujte horní řemenici (E) a přetáhněte řemen (F) přes dolní řemenici.

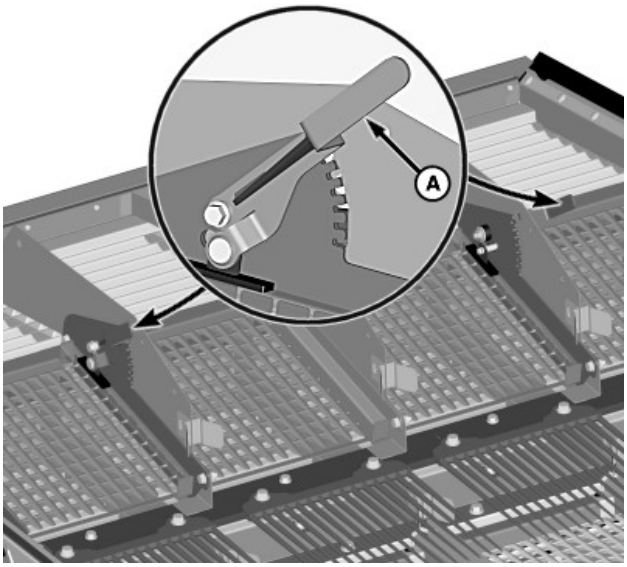
Nasaďte nový řemen, odstraňte klín a připojte opěrná ramena.

Vyrovnejte nosná ramena s motorkem ovládacího mechanismu a zajistěte je dříve demontovanými čepy.

Zkontrolujte nastavení otáček ventilátoru čisticího ústrojí.

OUO6075,000457E-16-11JAN17

Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě)



H120645—UN—31JAN17

A—Páka

POZOR: Zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky, aby nemohlo dojít k neúmyslnému nastartování a zranění osob.

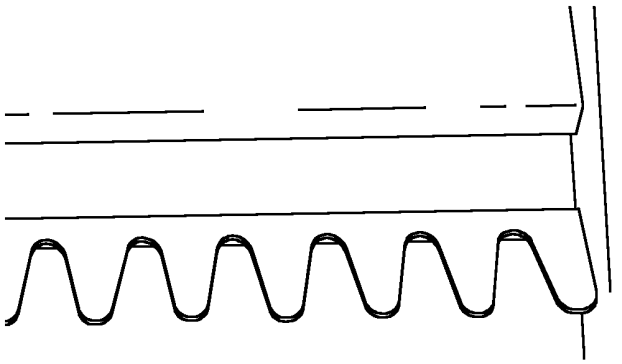
Demontujte kryty separačního ústrojí, abyste získali přístup ke klasovému sítu.

Pákou (A) nastavte klasové síto do požadované polohy.

POZNÁMKA: Když je páka úplně zvednutá, klasové síto je úplně uzavřené. Když je páka úplně spuštěná dolů, klasové síto je úplně otevřené. Jeden zářez odpovídá přibližně 4 mm (5/32 in).

OUO6075,00045AC-16-02FEB17

Pevné klasové síto



H54528—UN—01APR99

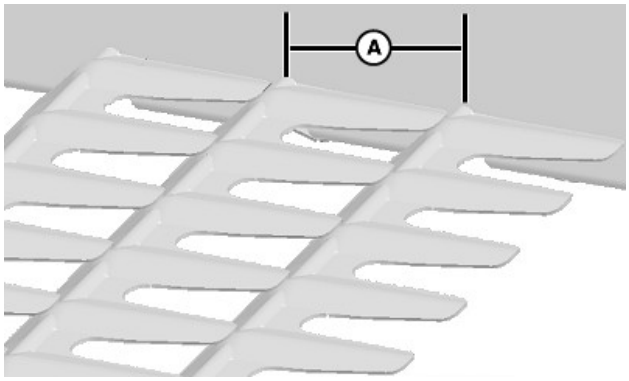
Pevné klasové síto je nastavené na 24 mm (15/16 in).

Plodina prochází přes klasové síto a je předávána do úhrabečného síta k dalšímu čištění.

OUO6075,00045AF-16-02FEB17

Úhrabečné a zrnové síto – Měření

Délka průduchu



H89699—UN—21AUG07

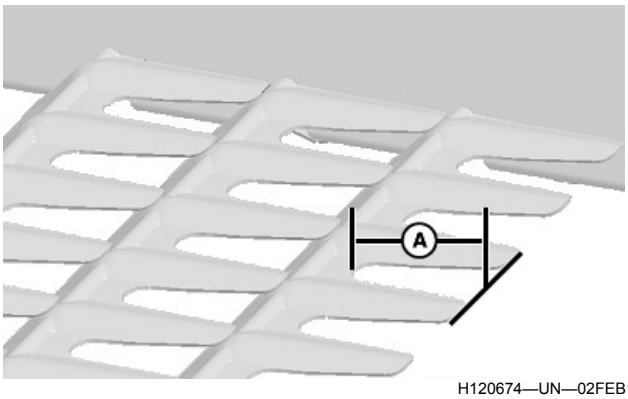
A—Vzdálenost mezi pruty

Stroje mohou být vybaveny dvěma různými typy úhrabečných a zrnových sít.

- Úhrabečné síto **Premium Corn**
  - **Úhrabečné síto** 41 mm (1-5/8 in)
- Úhrabečné a zrnové síto **s dlouhými prsty**.
  - **Úhrabečné síto** 41 mm (1-5/8 in)
  - **Zrnové síto** 30 mm (1-3/16 in)
- Úhrabečné a zrnové síto **pro univerzální použití**.
  - **Úhrabečné síto** 30 mm (1-3/16 in)
  - **Zrnové síto** 30 mm (1-3/16 in)

Správný způsob měření délky průduchů úhrabečného a zrnového síta je mezi pruty (A) (podle obrázku). Tím lze určit, zda jsou použita úhrabečná a zrnová síta s dlouhými prsty, nebo síta pro univerzální použití.

Délka průduchu zrnového síta



H120674—UN—02FEB17

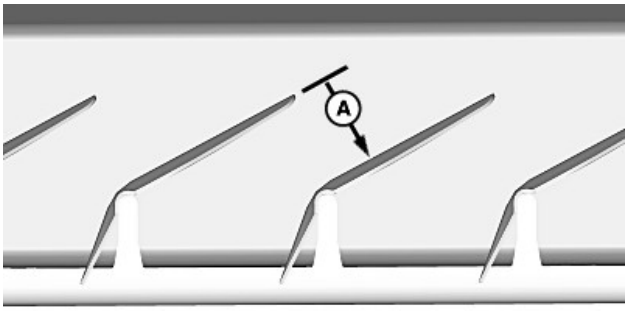
A—Délka průduchu

Stroje mohou být vybaveny dvěma různými typy zrnových sít.

- Zrnové síto **s delšími prsty**.
  - **Zrnové síto** 22 mm (7/8 in)
- **Univerzální** zrnové síto.
  - **Zrnové síto** 10 mm (3/8 in)

Správný způsob měření délky průduchů zrnového síta (A) je od spodní části průduchu pro horní konec průduchu (podle obrázku). Tím lze určit, zda jsou použita zrnová síta s dlouhými prsty nebo síta pro univerzální použití.

Vůle průduchu



H92974—UN—03OCT08

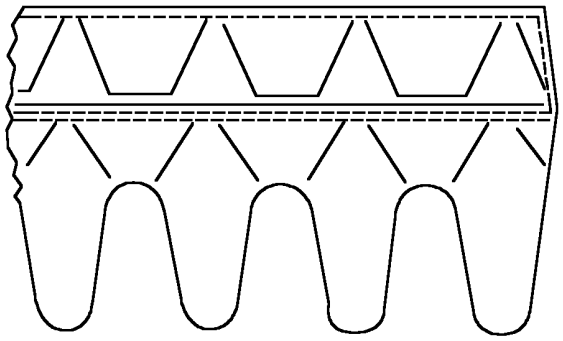
A—Mezi průduchy

POZNÁMKA: Vždy uzavřete průduchy úhrabečného/zrnového síta za požadovaným umístěním a pak je otevřete na požadovaném místě, aby se odstranila vůle.

Správný způsob měření délky úhrabečného a zrnového síta je mezi průduchy (A) (podle obrázku). Můžete to využít ke stanovení, jestli vůle úhrabečného a zrnového síta odpovídá nastavení zobrazenému na displeji v opěrce ruky.

OUO6075,0004978-16-22MAY18

Univerzální úhrabečné síto 30 mm (1-3/16 in.)



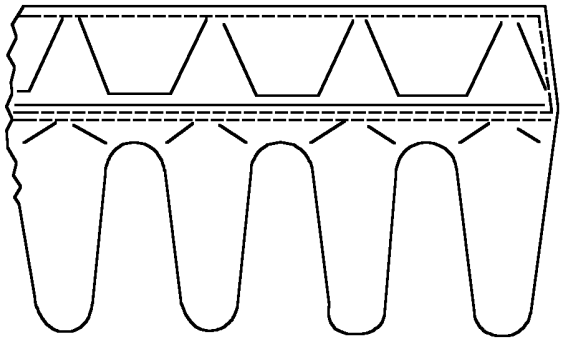
H54526—UN—01APR99

POZNÁMKA: Zobrazený rozměr označuje vzdálenost mezi pruty.

Univerzální úhrabečné síto je vhodné pro kukuřici, sójové boby, čirok, malá zrna, olejnatá semena, travní semena a mnoho speciálních plodin. Doporučuje se pro suché podmínky a je odolné vůči "napíchnutí" kukuřičných klasů a stonků sójových bobů, slunečnice a čiroku.

OUO6075,00045B1-16-02FEB17

Úhrabečné síto s dlouhými prsty 41 mm (1-5/8 in)



H58751—UN—13JUL99

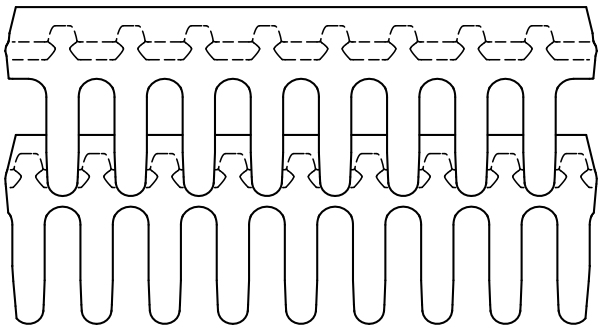
POZNÁMKA: Zobrazený rozměr označuje vzdálenost mezi pruty.

Nedoporučuje se pro použití s malými zrny, krmnou kukuřicí nebo praženou kukuřicí.

Úhrabečné síto s dlouhými prsty a zrnové síto s dlouhými prsty nabízí dodatečnou kapacitu pro separaci zrna ve vlhkých podmínkách a v plodinách s vysokým výnosem a vysokou kapacitu a čistý vzorek zrna v kukuřici a sójových bobech.

OUO6075,000467C-16-20MAR17

Úhrabečné síto Premium Corn 41 mm (1-5/8 in)



H124256—UN—17MAY18

POZNÁMKA: Zobrazený rozměr označuje vzdálenost mezi pruty.

Doporučuje se v podmínkách vlhké kukuřice (+ 25 %) s vysokým výnosem.

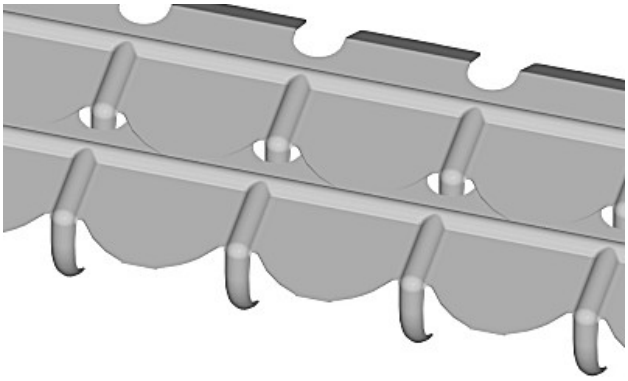
Úhrabečné síto Premium Corn bylo vyvinuto tak, aby poskytovalo nejlepší výkon při sklizni kukuřice. Delší provedení průduchů, kterým se konstrukce úhrabečného síta vyznačuje, poskytuje větší otvor a zvýšenou schopnost zachycovat zrno, zejména u kukuřice s vysokým výnosem nebo při sklizni na svazích se sklonem, kde větší otvory průduchů těchto prvků mohou přispívat ke zvýšení kapacity sítové skříně.

Další funkční výhody úhrabečného síta Premium Corn zahrnují:

- Snížení ztrát vznikajících při čištění v zadní části stroje.
- Snížení zpětného objemu omlatu poskytující vzorek zrna o vyšší kvalitě a snížení množství částic pocházejících z vřeten kukuřičných klasů v zásobníku zrna, poskytující čistší vzorek zrna.
- Konstrukce úhrabečného síta Premium Corn snižuje sklon k hromadění materiálu při sklizni kukuřice v mokrých podmínkách.
- Díky zakřivenému hrotu průduchu se úhrabečné síto Premium Corn snáze čistí, přičemž je méně pravděpodobné, že se při čištění poškodí. Přesah větracích průduchů snižuje pravděpodobnost propadávání stonků malých rostlin vložkou nebo zachycování těchto stonků ve vložce.

OUO6075,0004944-16-25MAY18

Vysoce výkonné úhrabečné síto 30 mm (1-3/16 in)



H125454—UN—06DEC18

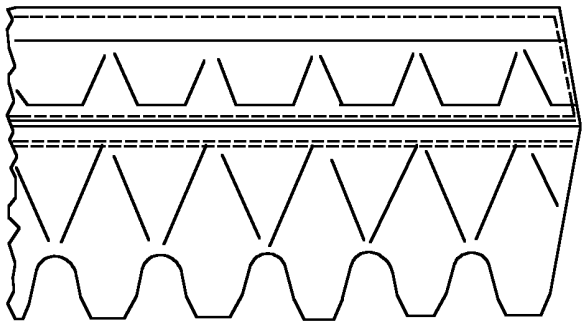
POZNÁMKA: Zobrazený rozměr označuje vzdálenost mezi pruty.

Vysoce výkonné úhrabečné síto vyžaduje o 2 mm (5/64 in) širší otvor pro vůli úhrabečného síta a o 100 ot/min vyšší otáčky ventilátoru oproti univerzálnímu úhrabečnému sítu.

Vysoce výkonné úhrabečné síto zvyšuje objem omlatu a vzorek zásobníku zrna, a to zejména v náročných podmínkách (u zapleveleného porostu nebo plodin s mnoha osinami), například u řepky jarní (kanola), olejnatého semene (řepka) nebo čočky. Stočený prst úhrabečného síta snižuje množství delších stébel procházejících přes úhrabečné síto.

OUO6075,0004A67-16-10JAN19

Univerzální sítové síto 30 mm (1-3/16 in)



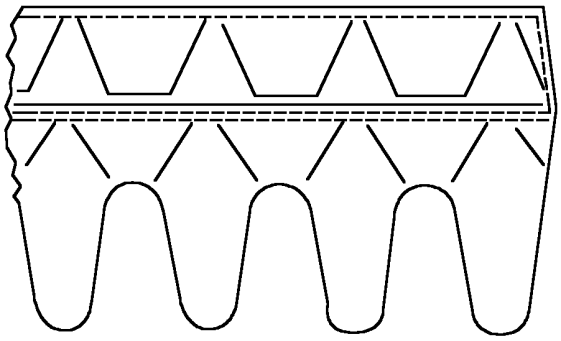
H54527—UN—01APR99

POZNÁMKA: Zobrazený rozměr označuje vzdálenost mezi pruty.

Toto síto je vhodné pro všechny hlavní zrniny a mnoho speciálních plodin.

OUO6075,00045B3-16-03FEB17

Zrnové síto s dlouhými prsty 30 mm (1-3/16 in)



H54526—UN—01APR99

POZNÁMKA: Zobrazený rozměr označuje vzdálenost mezi pruty.

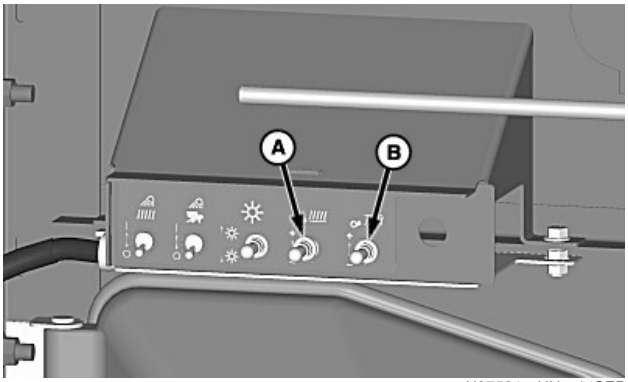
Nedoporučuje se pro použití s malými zrny, krmnou kukuřicí nebo praženou kukuřicí.

Zrnové síto s dlouhými prsty nabízí dodatečnou kapacitu pro separaci zrna ve vlhkých podmínkách a ve vysokých plodinách.

Toto zrnové síto s úhrabečným sítem s dlouhými prsty nabízí vysokou kapacitu a čisté vzorky zrna v kukuřicí a sójových bobech.

OUO6075,000467D-16-20MAR17

Přepínač nastavení větrného a úhrabečného síta/dolního síta



H97564—UN—14SEP10

A—Spínač nastavení úhrabečného síta
B—Spínač nastavení zrnového síta

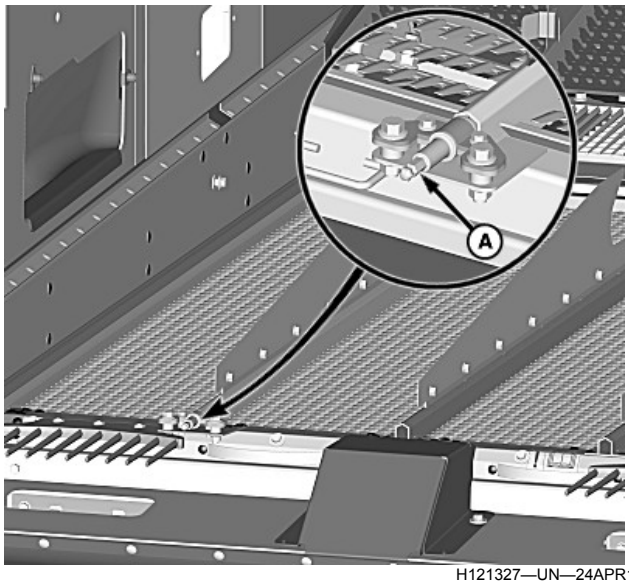
DŮLEŽITÉ: Zavřete průduchy úhrabečného/zrnového síta, aby nedošlo k jejich poškození během demontáže úhrabečného/zrnového síta.

Spínač (A) seřizování úhrabečného síta a spínač (B) seřizování zrnového síta jsou umístěné na levé straně stroje.

Spínače seřizování úhrabečného síta a zrnového síta umožňují řidiči zvětšovat nebo zmenšovat otvory sít.

OUO6075,00007DC-16-21MAR11

Zadní úhrabečné síto s dvojitou zónou – nastavení



H121327—UN—24APR17

A—Nastavení spojení

POZOR: Zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky, aby nemohlo dojít k neúmyslnému nastartování a zranění osob.

Zvedněte sestavu řezačky/rozhazovače.

Otáčením spojovacího mechanismu (A) ve směru hodinových ručiček zavíráte úhrabečné síto. Otáčením proti směru hodinových ručiček síta otvíráte.

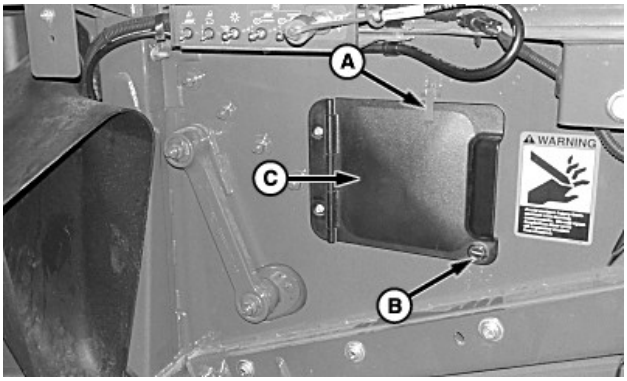
Zavřete průduchy úhrabečného síta za požadovaným umístěním a pak je otevřete na požadovaném místě, aby se odstranila vůle.

POZNÁMKA: V oddíle Nastavení plodiny najdete doporučené nastavení Zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou.

Změřte vzdálenost mezi žaluziemi a seřízení ověřte.

OUO6075,0004726-16-24APR17

Vložky úhrabečného/zrnového síta – Demontáž a montáž



H115544—UN—20AUG15

A—Spona
B—Blokování
C—Přístupový kryt

POZOR: Zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíč ze spínací skříňky, aby nemohlo dojít k neúmyslnému nastartování motoru a zranění osob.

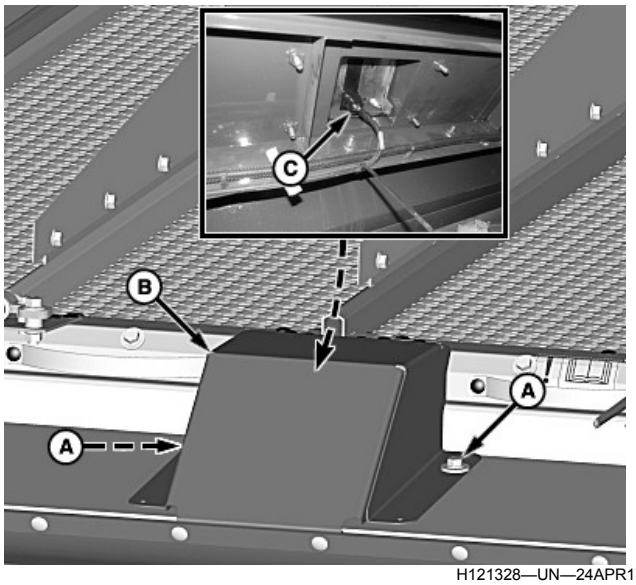
DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo k poškození vložek úhrabečného/zrnového síta, před demontáží vložek ze stroje úplně zavřete průduchy.

POZNÁMKA: Stroje s elektrickým ovládacím mechanismem uložení protiostří: Aby bylo možné demontovat vložky úhrabečného/zrnového síta, nastavte uložení protiostří do 100% zapnuté polohy. Další informace najdete v nápovědě pro řízení zbytků nebo v nápovědě pro plošinu řidiče.

Při demontáži vložek úhrabečného/zrnového síta není nutné demontovat řezačku nebo rozmetač (pokud je součástí výbavy). Řezačka nebo rozmetač musí být úplně zvednutý.

Postup demontáže zrnového síta je podobný postupu demontáže úhrabečného síta.

1. Otevřete sponu (A) a otočte blokování (B) pro otevření přístupového krytu (C).

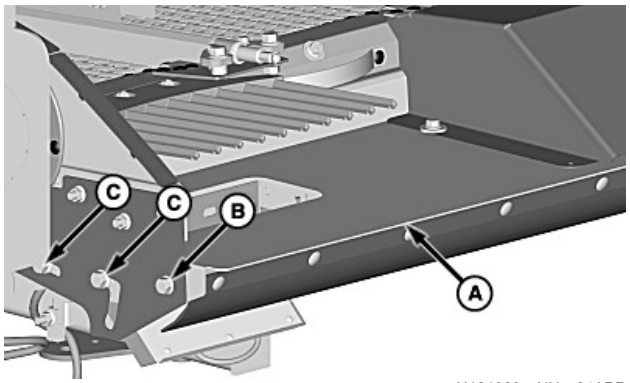


H121328—UN—24APR17

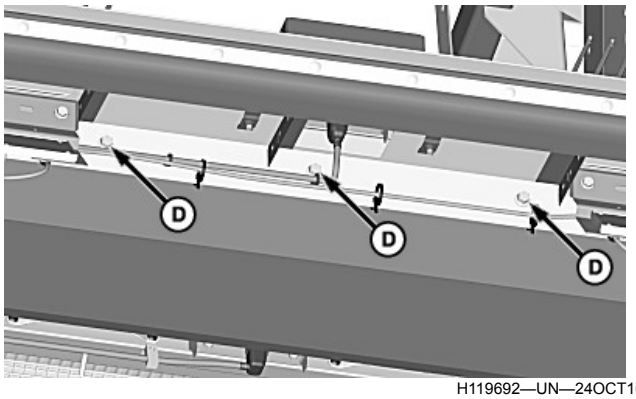
A—Připevňovací šroub (2 ks)
B—Kryt
C—Kabeláž elektroinstalace

POZNÁMKA: Není nutné demontovat motor úhrabečného síta.

2. Demontujte připevňovací šrouby (A) a kryt (B).
3. Odpojte elektrickou kabeláž (C) od motoru úhrabečného síta.



H121329—UN—24APR17

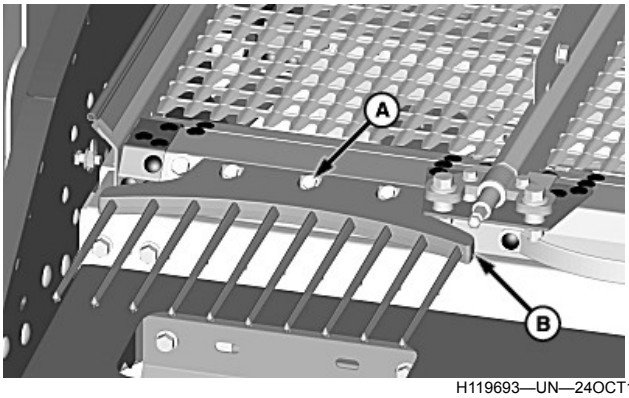


H119692—UN—24OCT16

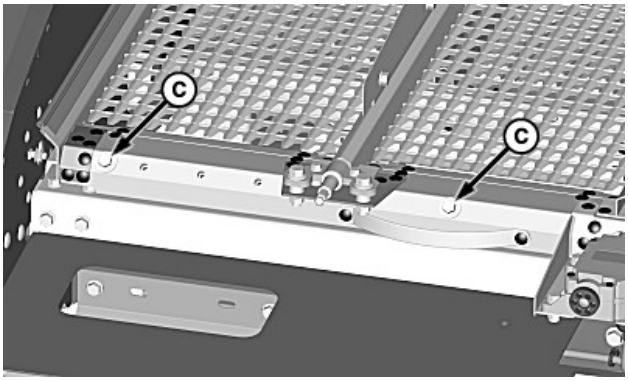
A—Sklopná deska
B—Připevňovací šroub a matice (2 ks)
C—Připevňovací šroub (4 ks)
D—Připevňovací šroub a matice (3 ks)

POZNÁMKA: Není nutné demontovat sklopnou desku.

4. **Spuštění kláskového hradítka (A):**
   a. Demontujte připevňovací šroub a matici (B) z obou stran stroje.
   b. Uvolněte připevňovací šrouby (C) na obou stranách stroje.
   c. Demontujte připevňovací šrouby a matice (D) pod střední částí kláskového hradítka.
   d. Vytáhněte kláskové hradítko dozadu a spusťte dolů.



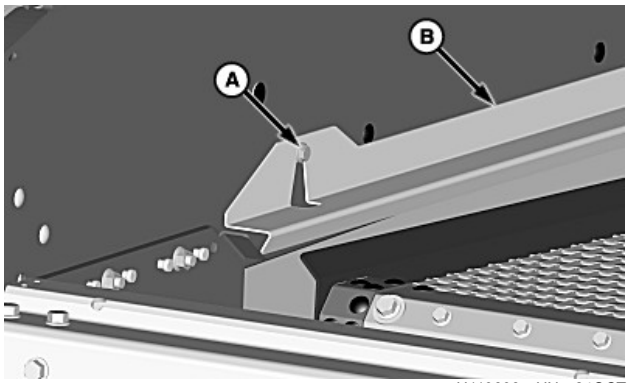
H119693—UN—24OCT16



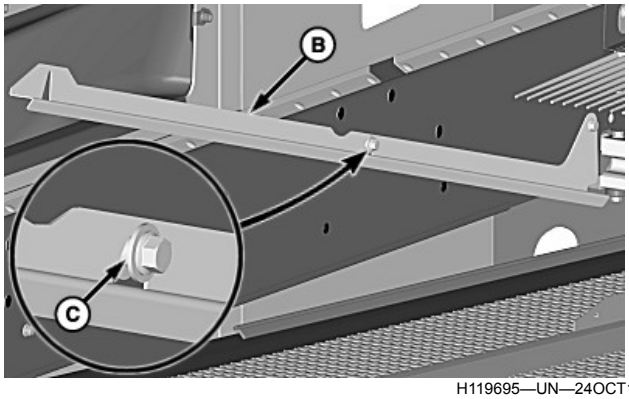
H119913—UN—02NOV16

A—Připevňovací šroub (6 ks)
B—Plastový prst (2 ks)
C—Připevňovací šroub (4 ks)

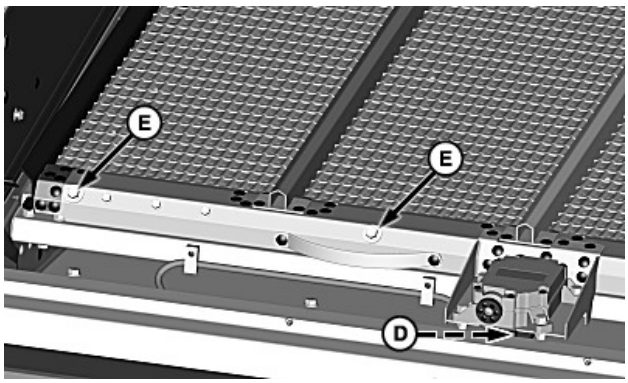
5. **Demontáž úhrabečného síta:**
   a. Demontujte připevňovací šrouby (A) a plastové prsty (B) na obou stranách stroje.
   b. Demontujte připevňovací šrouby (C) z obou stran stroje.
   c. Protáhněte vložku úhrabečného síta zadní částí stroje.
   d. Zkontrolujte zrnová těsnění vložky úhrabečného síta a podle potřeby opravte nebo vyměňte.



H119696—UN—24OCT16



H119695—UN—24OCT16



H121020—UN—07MAR17

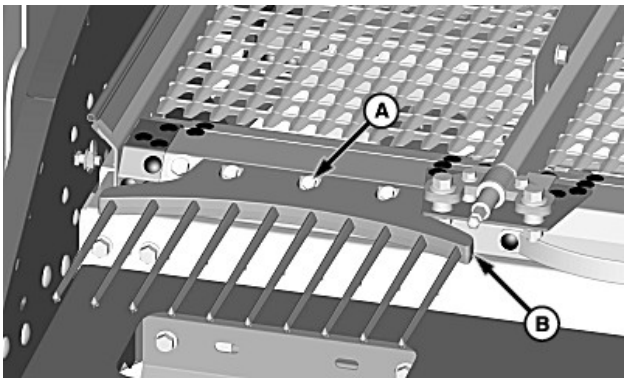
A—Připevňovací šroub
B—Lišta
C—Pouzdro
D—Kabeláž elektroinstalace
E—Připevňovací šroub (4 ks)

6. **Demontáž zrnového síta:**
   a. Povolte připevňovací šroub (A) na obou stranách stroje.
   b. Zvedněte lištu (B) a vložte ji nad pouzdro (C).
   c. Odpojte elektrickou kabeláž (D) od motoru zrnového síta.
   d. Demontujte připevňovací šrouby (E) z obou stran stroje.
   e. Protáhněte vložku zrnového síta zadní části stroje.
   f. Zkontrolujte zrnová těsnění vložky zrnového síta a podle potřeby opravte nebo vyměňte.

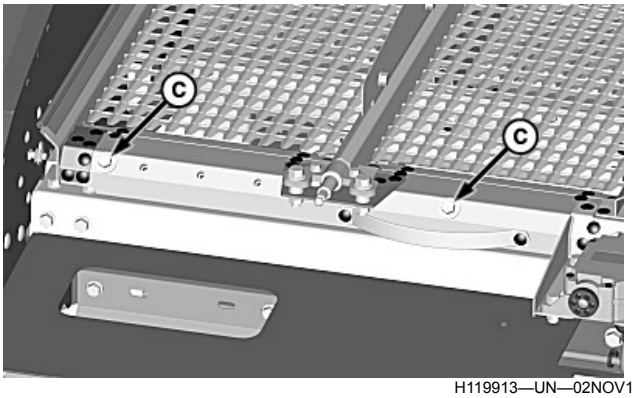
7. **Instalace zrnového síta:**
   a. Namontujte vložku zrnového síta skrze zadní část stroje.
   b. Spusťte lišty dolů a nainstalujte elektrickou kabeláž.
   c. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

Připevňovacích šrouby zrnového síta—Utahovací moment	37 N·m (27 lb-ft)



H119693—UN—24OCT16



H119913—UN—02NOV16

A—Připevňovací šroub (6 ks)
B—Plastový prst (2 ks)
C—Připevňovací šroub (4 ks)

8. **Instalace úhrabečného síta:**
   a. Namontujte úhrabečné síto a nainstalujte elektrickou kabeláž.
   b. Utáhněte připevňovací šrouby (C) předepsaným momentem.

Specifikace

Připevňovací šrouby úhrabečného síta—Utahovací moment	37 N·m (27 lb-ft)

   c. Namontujte plastové prsty (B) na obou stranách úhrabečného síta.
   d. Utáhněte připevňovací šrouby (A) podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací šrouby plastových prstů—Utahovací moment	8 N·m (71 lb in)

9. Zvedněte kláskové hradítko a namontujte dříve demontovaný spojovací materiál.
10. Namontujte dříve demontovaný kryt (B) a zajistěte jej pomocí připevňovacích šroubů (A).
11. Zavřete přístupový kryt a zajistěte blokovacím mechanismem a sponou.

OUO6075,0004A49-16-09NOV18

Sestavy úhrabečného/zrnového síta/vratné dopravní desky

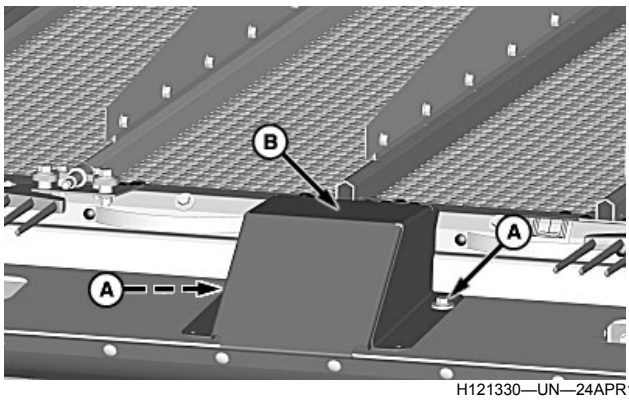
Následující sestavy obsahují neservisovatelné konstrukční upevňovací prvky, které nejsou opravitelné:

- Levá a pravá strana rámu úhrabečného síta
- Levá a pravá strana rámu zrnového síta
- Rám vratné dopravní desky
- Vložka úhrabečného síta
- Vložka zrnového síta

POZNÁMKA: Vypsané sestavy lze vyměnit prostřednictvím distribuce náhradních dílů. Další informace obdržíte od svého prodejce John Deere.

SS43267,0000623-16-11JUN15

Elektromotor úhrabečného/zrnového síta – manuální seřizování



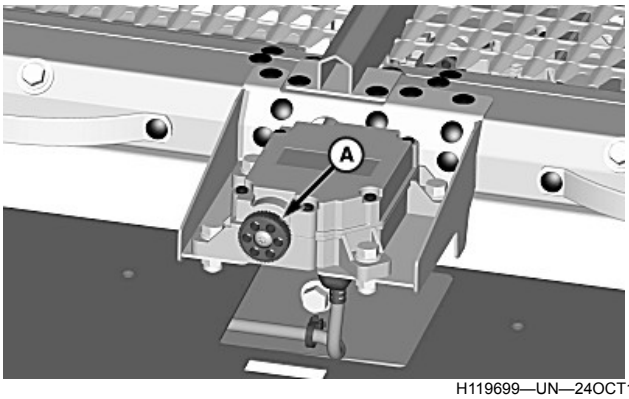
H121330—UN—24APR17

A—Připevňovací šrouby
B—Kryt

POZOR: Zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky, aby nemohlo dojít k neúmyslnému nastartování a zranění osob.

POZNÁMKA: Pro elektromotory úhrabečného i zrnového síta lze použít stejný postup seřizování.

1. Demontujte připevňovací šrouby (A) a sejměte kryt (B).



H119699—UN—24OCT16

A—Otočný ovladač

DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo k poškození elektromotoru, na otočný prvek nepoužívejte klíč.

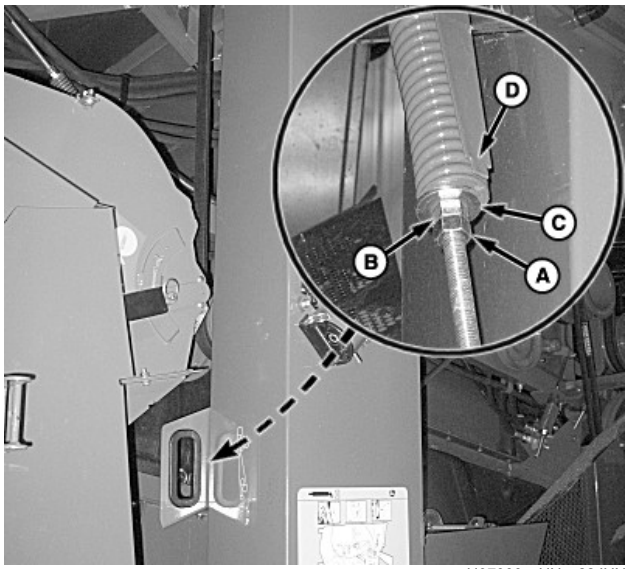
2. Pomocí otočného ovládače (A) seřiďte elektromotor. Otáčením otočného prvku ve směru hodinových ručiček zavíráte úhrabečné/zrnové síto. Otáčením matice proti směru hodinových ručiček síta otvíráte.

OUO6075,000467E-16-24APR17

Řemen šikmého dopravníku čistého zrna – seřízení

H97127—UN—27OCT10

Typ A



H97030—UN—22JUN10

Typ B

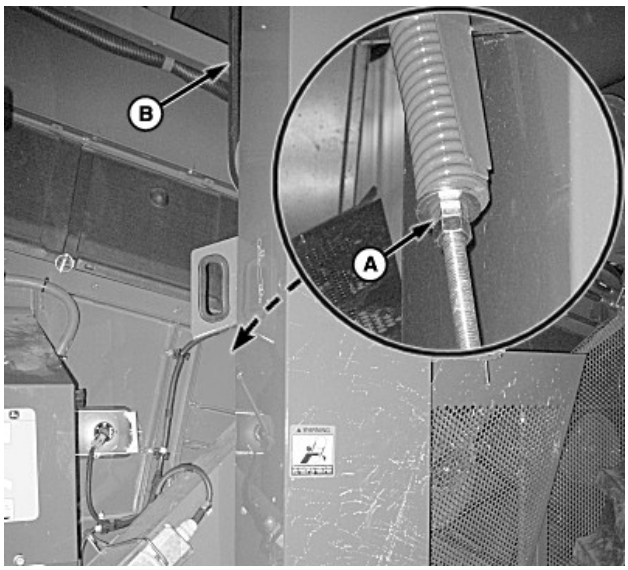
A—Matice
B—Matice
C—Podložka
D—Tlakoměr

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte matici (A) a utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Pojistné matice utáhněte.

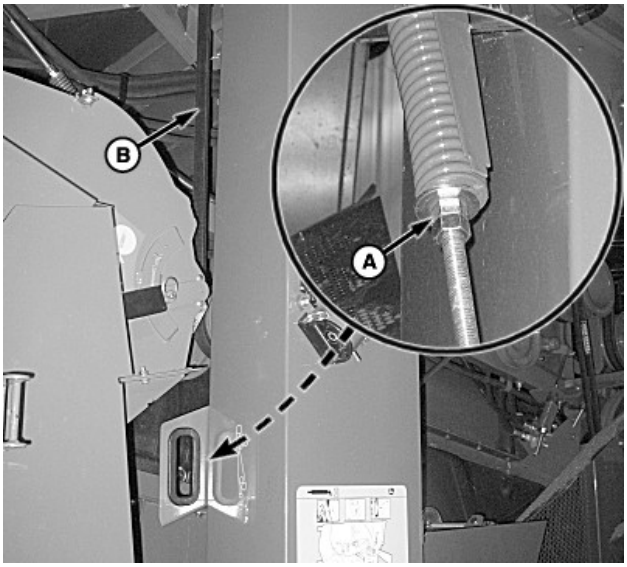
OUO6075,0004385-16-10OCT16

Výměna řemene svislého dopravníku čistého zrna - výměna



H97128—UN—27OCT10

Typ A



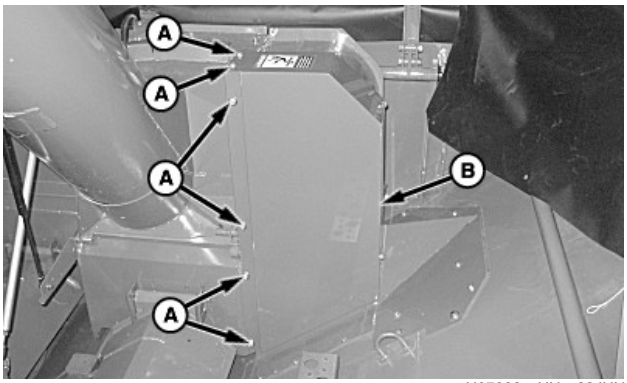
H97033—UN—22JUN10

Typ B

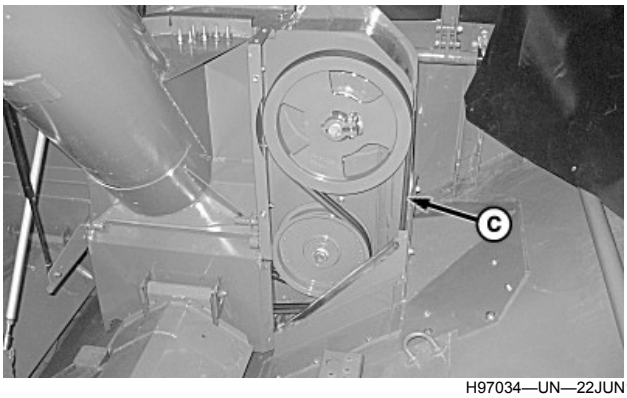
A—Matice
B—Řemen svislého dopravníku čistého zrna

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte matice (A), uvolněte napnutí řemene svislého dopravníku čistého zrna (B).



H97032—UN—22JUN10



H97034—UN—22JUN10

A—Připevňovací šrouby
B—Kryt
C—Řemen svislého dopravníku čistého zrna

Demontujte připevňovací šrouby (A) a sejměte kryt (B).

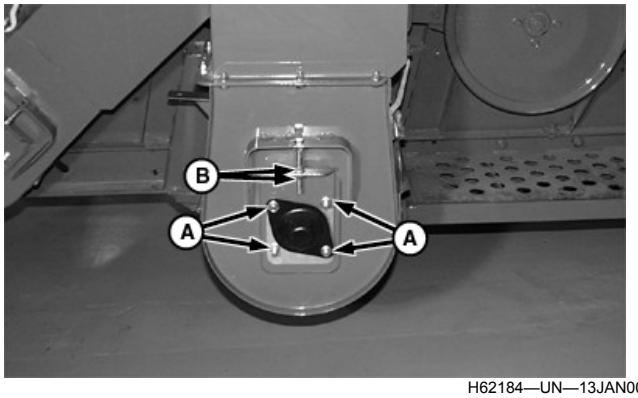
Demontujte řemen svislého dopravníku čistého zrna (C) z kladek.

Namontujte náhradní řemen a seřiďte pružinový napínač tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení. Pojistné matice utáhněte.

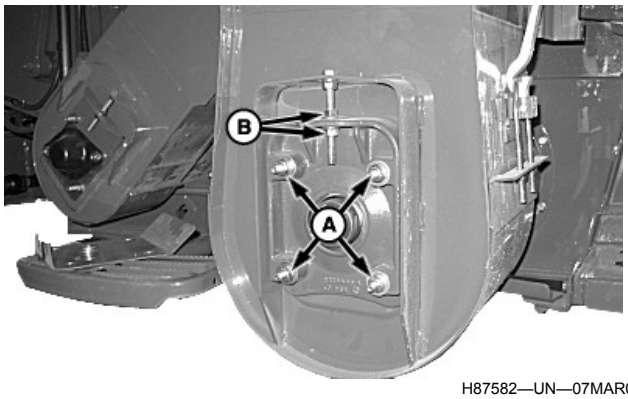
Namontujte dříve demontovaný kryt (B) a zajistěte jej pomocí připevňovacích šroubů (A).

OUO6075,0004384-16-10OCT16

Řetěz šikmého dopravníku čistého zrna – seřizování



H62184—UN—13JAN00



H87582—UN—07MAR07

A—Matice (4 kusy)
B—Matice

Uvolněte západku a otevřete dolní kryt.

Demontujte matice z víka ložiska (je-li ve výbavě).

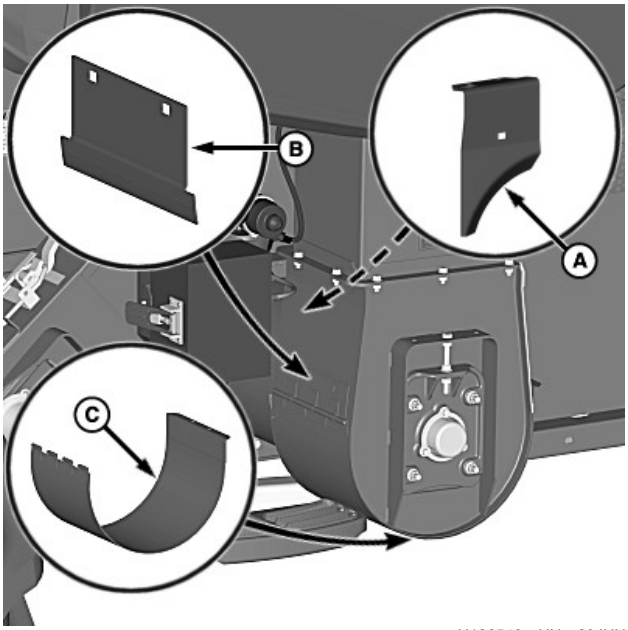
Povolte matice (A) a pomocí matic (B) seřiďte řetěz. Pro napnutí řetězu přestavte držák ložiska dolů.

Řetěz šikmého dopravníku je správně seřízený, pokud lze v dolní části řetěz posouvat v příčném směru po řetězovém kole, ale nelze jej stáhnout z řetězového kola. Pokud dojde k uvolnění řetězu o 6 mm (1/4 in.) od řetězového kola, seřiďte napnutí řetězu. Po určité době

provozu může být pro správné seřízení napnutí nutné demontovat polovinu článku řetězu.

OUO6075,0001048-16-27FEB12

Výměnné plechy a kryt šikmého dopravníku čistého zrna (pokud jsou součástí výbavy)



H126546—UN—20JUN19

Následující součásti zajišťují ochranu šikmého dopravníku čistého zrna při sklizni drsných plodin:

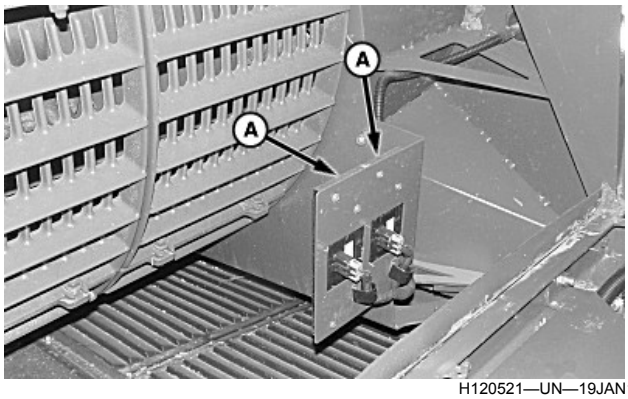
- Zadní výměnný plech (A)
- Výměnný plech (B)
- Kryt (C)

Pravidelně kontrolujte opotřebení těchto dílů šikmého dopravníku čistého zrna.

Podle potřeby tyto díly šikmého dopravníku čistého zrna demontujte a vyměňte. Další informace získáte od prodejce John Deere.

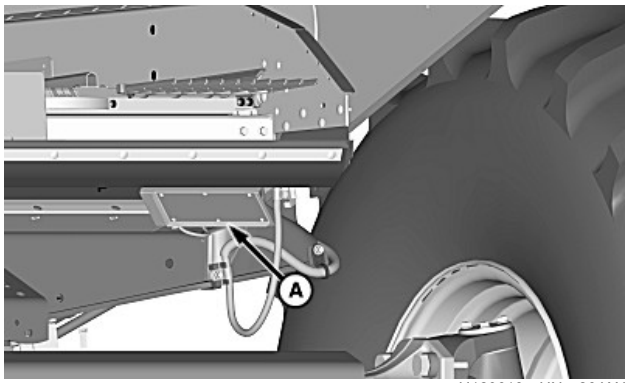
OUO6075,0004BD0-16-20JUN19

Kontroly činnosti VisionTrak™



H120521—UN—19JAN17

Snímače separačního ústrojí



H120618—UN—26JAN17

Pravý snímač sítové skříně

A—Snímače

POZNÁMKA: Pro provádění této kontroly jsou nutné dvě osoby. Jedna osoba musí být usazená na sedadle obsluhy, zatímco druhá provádí poklep na snímače.

Snímače separačního ústrojí jsou na levé straně stroje pod kryty separačního ústrojí.

Snímače sítové skříně jsou v zadní části stroje na sklopné desce.

1. Otočte klíčový spínač do polohy PROVOZ, ale nestartujte motor.
2. Zapněte spínač pohonu žacího válu.

POZNÁMKA: MUSÍ být na plodině, která byla předtím kalibrována. Kalibrační hodnota ztrát zrna MUSÍ být menší než 50.

3. Několikrát poklepejte na snímače (A). Osoba sledující displej VisionTrak™ by měla vidět pohyb indikátorů ztrát na patkách a ztrát v separátoru.

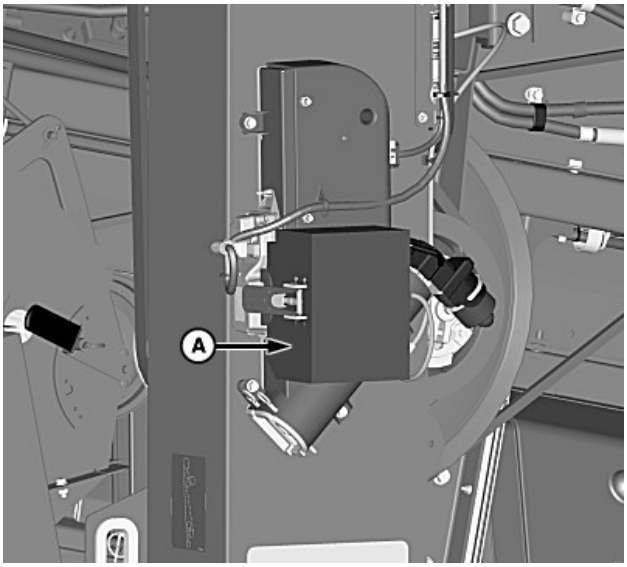
POZNÁMKA: Vraťte hodnotu kalibrace ztrát zrna na původní velikost nebo proveďte kalibraci jiné plodiny.

VisionTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.

4. Vypněte pohon žacího válu a otočte klíček ve spínací skříňce do polohy VYPNUTO.
5. Pokud po těchto kontrolách zjistíte nefunkčnost monitorovacího systému VisionTrak™, další informace získáte u svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,000447B-16-26JAN17

Čištění kamery ActiveVision™ dopravníku čistého zrna (je-li součástí vybavení)



H125312—UN—06NOV18

A—Čištění kamery ActiveVision™ dopravníku čistého zrna

POZOR: Před údržbou nebo demontáží kamery zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

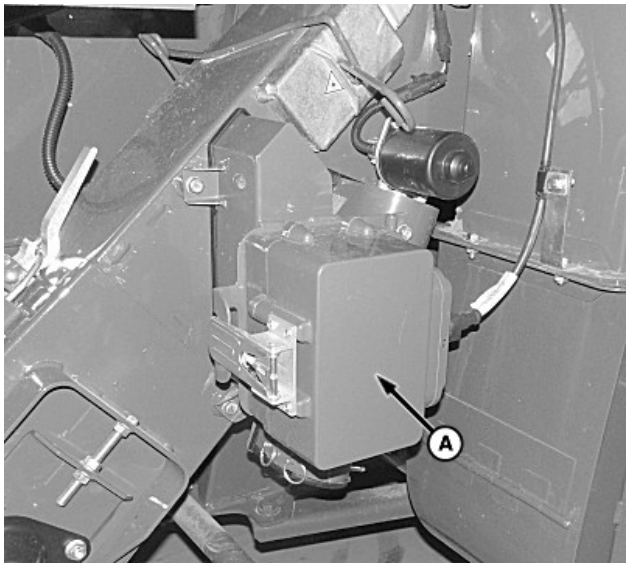
POZNÁMKA: Indikátor znečištění objektivu v softwaru upozorňuje pracovníka obsluhy, když je nutné vyčistit objektiv kamery, protože je snížena funkčnost systému.

Četnost čištění je závislá na různých faktorech, včetně provozních podmínek, počasí a stavu plodiny. Vyčistěte čočku kamery měkkým, navlhčeným hadrem.

Otevřete západku a vyčistěte kameru šikmého dopravníku čistého zrna ActiveVision™ (A).

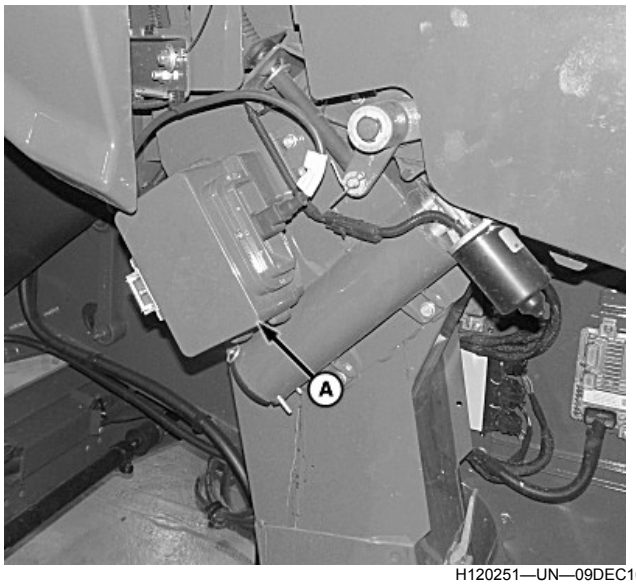
OUO6075,0004A40-16-06NOV18

Kamera systému omlatu ActiveVision™ (je-li součástí vybavení)



H120250—UN—09DEC16

Kamera dopravníku omlatu ActiveVision™ (Typ A)



H120251—UN—09DEC16

Kamera dopravníku omlatu ActiveVision™ (Typ B)

A—Kamera systému omlatu ActiveVision™

POZOR: Před údržbou nebo demontáží kamery zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Indikátor znečištění čočky v softwaru upozorňuje obsluhu, když je nutné vyčistit čočku kamery, protože může být omezená funkčnost systému.

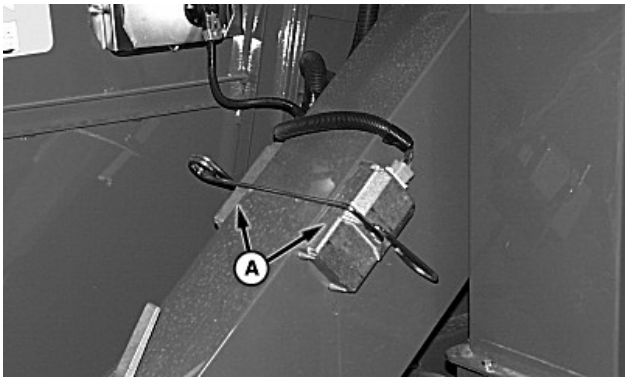
Četnost čištění je závislá na různých faktorech, včetně provozních podmínek, počasí a stavu pokosu. Vyčistěte čočku kamery měkkým, navlhčeným hadrem.

Active Vision je ochranná známka společnosti Deere & Company

Otevřete západku a vyčistěte kameru systému omlatu ActiveVision™ (A).

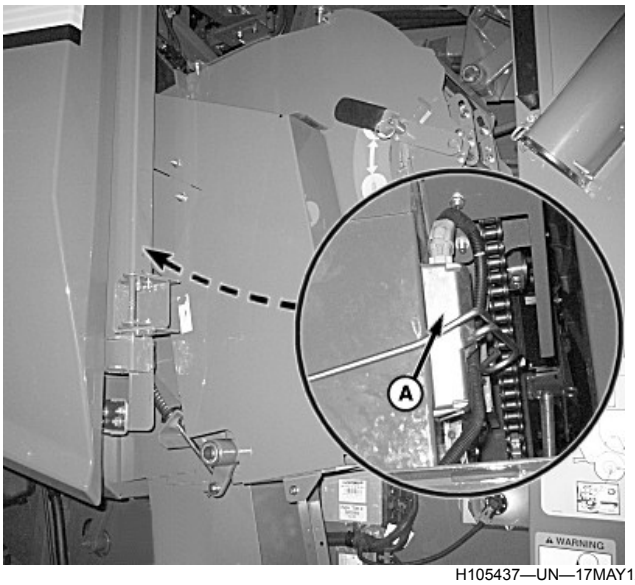
OUO6075,0004567-16-24JAN17

Snímače dopravníku omlatu



H70551—UN—02JAN02

Typ A



H105437—UN—17MAY12

Typ B

A—Snímače omlatu

Pokud snímač objemu omlatu stabilně indikuje plný rozsah (jsou zobrazeny všechny segmenty sloupkového diagramu) a pokud není prováděna sklizeň nebo jsou ústrojí sklízecí mlátičky prázdná (není zobrazen žádný segment), může tento fakt indikovat, že je čočka snímače zanesena materiálem, nebo těsnění pod čočkou snímače umožňuje pronikání prachových částic.

POZOR: Snímač omlatu je laserový výrobek třídy 1 a pokud je napájen, emituje laserové záření. Při údržbě nebo demontáži snímačů omlatu dbejte opatrnosti a nedívejte se přímo do paprsku.

Klíč spínací skříňky musí být VYPNUTÝ nebo musí být snímač omlatu odpojený před prováděním údržby nebo demontáží snímačů.

NEPOUŽÍVEJTE snímač s demontovanou čočkou. Přístupné laserové emise, když je čočka na svém místě:

- 850 nm
- pulzní šířka 500 ns
- ≤ 500 Hz frekvence opakování
- < 90 nJ na pulz
- 43 uW průměrný výkon
- Úrovně třídy 1 (bezpečné pro oko)

Přístupné laserové emise, když je snímač používán bez čočky, jsou:

- 850 nm
- pulzní šířka 500 ns
- ≤ 500 Hz frekvence opakování
- < 380 nJ na pulz
- 188 uW průměrný výkon
- Úrovně třídy 3R Levels (malý potenciál zranění oka)

1. Demontujte snímače omlatu (A), zkontrolujte je a podle potřeby očistěte čočky.
2. Pokud jsou čočky čisté, demontujte je a zkontrolujte, zda pod nimi není usazen prach. Pokud zjistíte prach, očistěte celou plochu a namontujte čočku na snímač. Dbejte na to, aby těsnění bylo dokonale funkční.
3. Zkontrolujte, zda jsou čočky uchyceny všemi před montáží odšroubovanými šrouby.

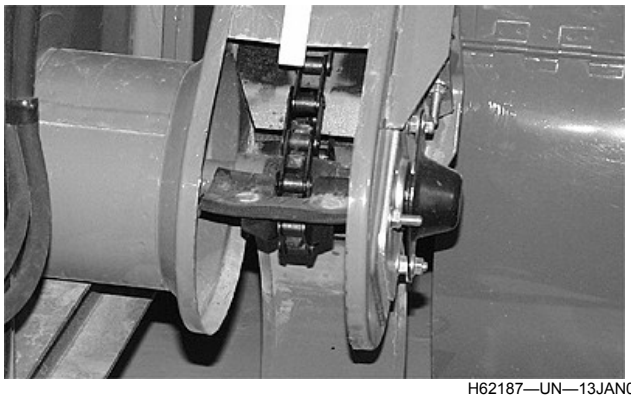
POZOR: Nenamontování plastového krytu před opětovnou montáží snímačů na dopravník může způsobit závadu, nesprávné snímání hodnot sklizně nebo poškození snímače a může vést k potenciálně nebezpečnému ohrožení očí demontovaným snímačem.

4. Namontujte snímač a zkontrolujte jeho činnost.
5. Pokud údaj snímače nadále pokrývá celou stupnici nebo ukazuje nulový údaj na stupnici, obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,0004568-16-12DEC16

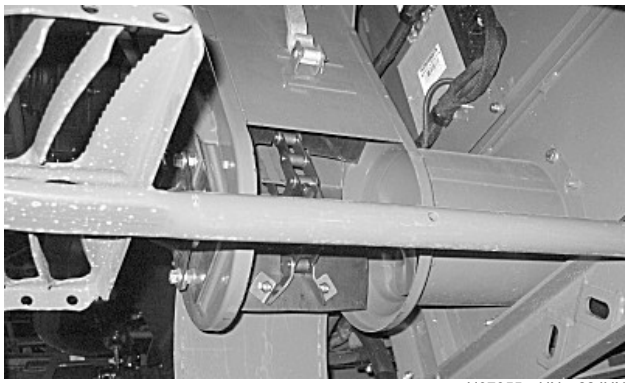
Active Vision je ochranná známka společnosti Deere & Company

Lopatky kláskového dopravníku



H62187—UN—13JAN00

Typ A



H97055—UN—22JUN10

Typ B

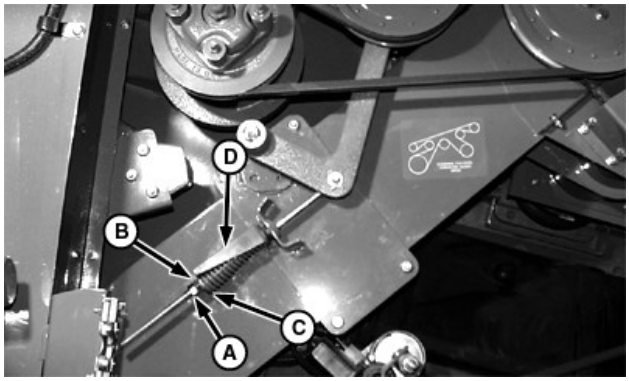
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Pravidelně kontrolujte, zda nejsou lopatky na řetězu dopravníku opotřebované nebo zda nechybí.

V blátivých podmínkách lze na řetěz dopravníku nainstalovat jednu kovovou lopatku, která bude fungovat jako stěrač.

OUO6075,0004382-16-10OCT16

Hnací řemen šikmého dopravníku omlatu – Seřízení (Typ A)



H62186—UN—13JAN00

A—Pojistná matice
B—Matice
C—Podložka
D—Tlakoměr

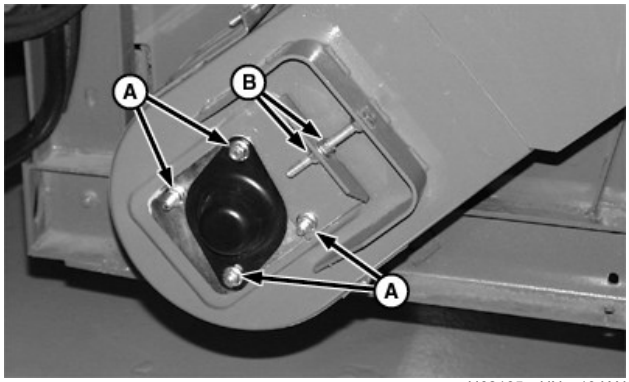
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte pojistnou matici (A).

Utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Pojistné matice utáhněte.

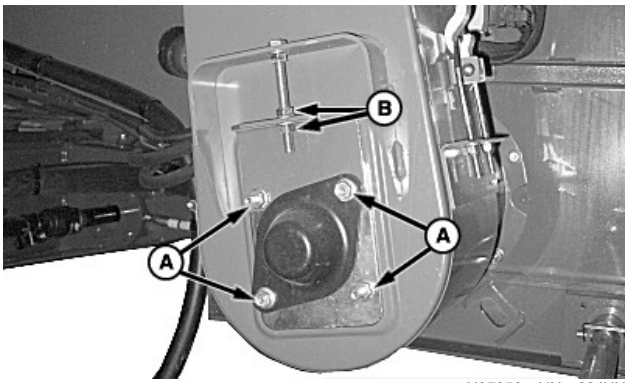
OUO6075,0004381-16-26JAN17

Řetěz lopatkového šikmého dopravníku omlatu – seřizování



H62185—UN—13JAN00

Typ A



H97059—UN—22JUN10

Typ B

A—Matice (4 ks)
B—Matice

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Uvolněte západku a otevřete dolní kryt.

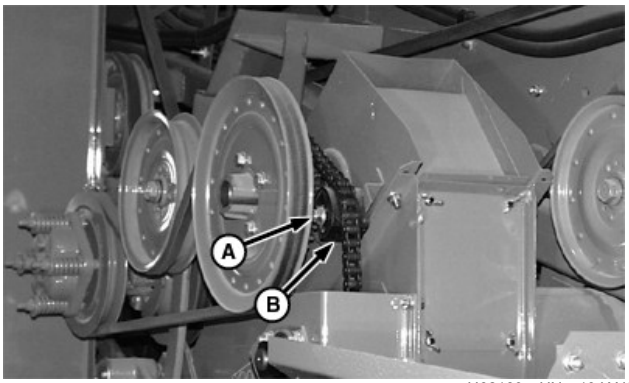
Demontujte matice z víka ložiska.

Povolte matice (A) a pomocí matic (B) seřiďte řetěz. Pro napnutí řetězu přestavte držák ložiska dolů.

Řetěz šikmého dopravníku je správně seřízený, pokud lze v dolní části řetěz posouvat v příčném směru po řetězovém kole, ale nelze jej stáhnout z řetězového kola. Pokud dojde k uvolnění řetězu o 6 mm (1/4 in) od řetězového kola, seřiďte napnutí řetězu. Po určité době provozu může být pro správné seřízení řetězu šikmého dopravníku omlatu nutné demontovat polovinu článku řetězu.

OUO6075,0004380-16-10OCT16

Horní hnací řetěz šnekového dopravníku omlatu – Seřízení (Typ A)



H62189—UN—13JAN00

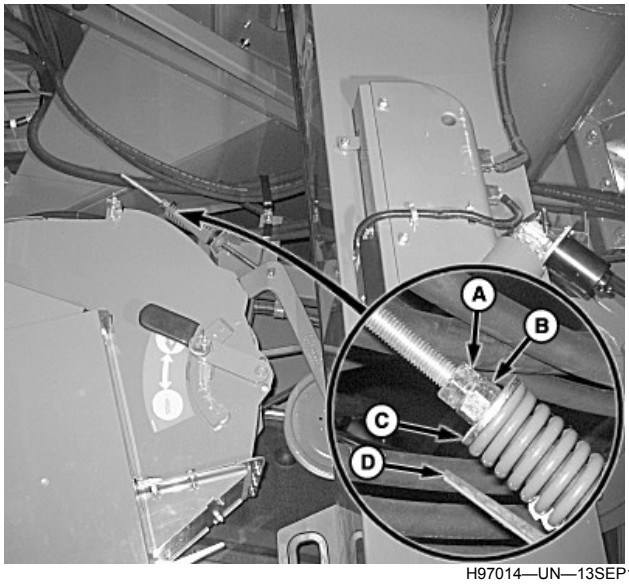
A—Připevňovací šroub
B—Blok

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte šroub (A) a seřízením bloku (B) napněte řetěz. Když je řetěz napnutý, utáhněte připevňovací šroub.

OUO6075,000437F-16-26JAN17

Hnací řemen systému omlatu – Seřízení (Typ B)



H97014—UN—13SEP10

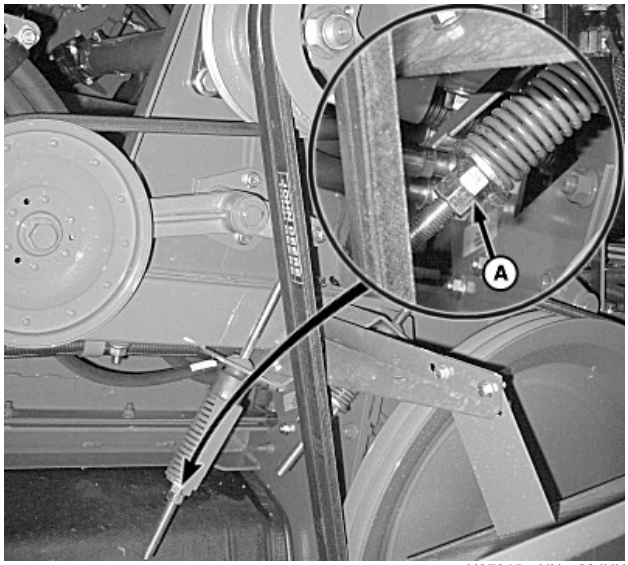
A—Matice
B—Matice
C—Podložka
D—Tlakoměr

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

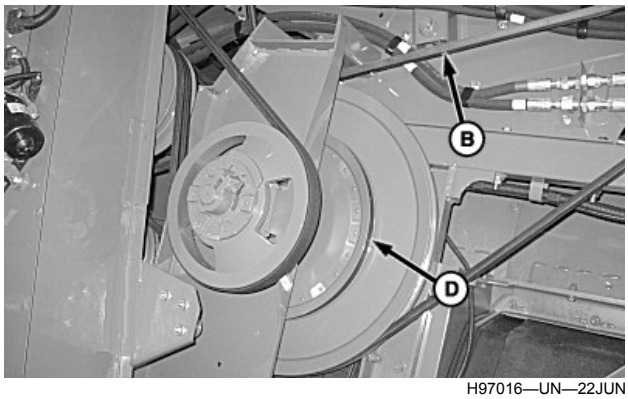
Povolte matici (A) a utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Pojistné matice utáhněte.

OUO6075,0004377-16-26JAN17

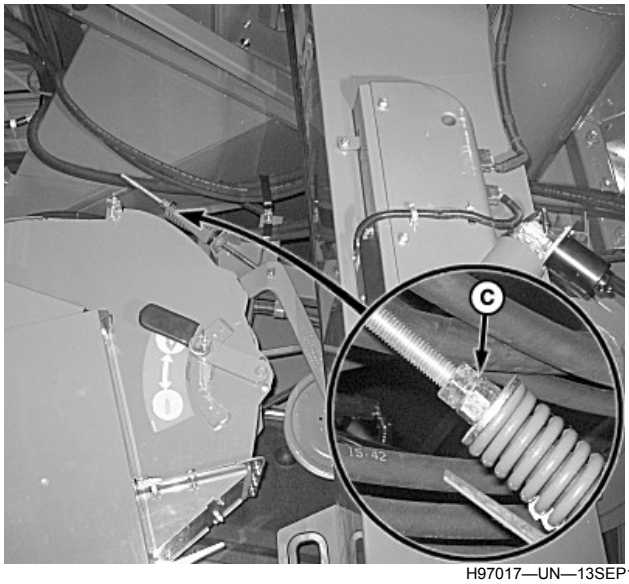
Hnací řemen systému omlatu – Výměna (Typ B)



H97015—UN—22JUN10



H97016—UN—22JUN10



H97017—UN—13SEP10

A—Matice
B—Řemen zadního předlohového hřídele
C—Matice
D—Hnací řemen systému omlatu

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte matice (A) a stáhněte řemen zadního předlohového hřídele (B) z kladky.

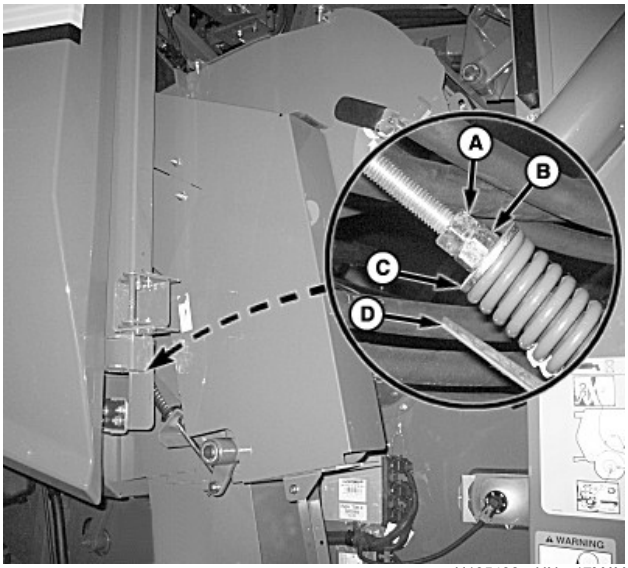
Uvolněte matice (C) a demontujte hnací řemen systému omlatu (D).

Namontujte náhradní řemen a seřiďte pružinový napínač tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení.

Namontujte řemen zadního předlohového hřídele na kladku a seřiďte pružinový napínač tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení.

OUO6075,0004378-16-26JAN17

Hnací řetěz systému omlatu – Seřízení (Typ B)



H105438—UN—17MAY12

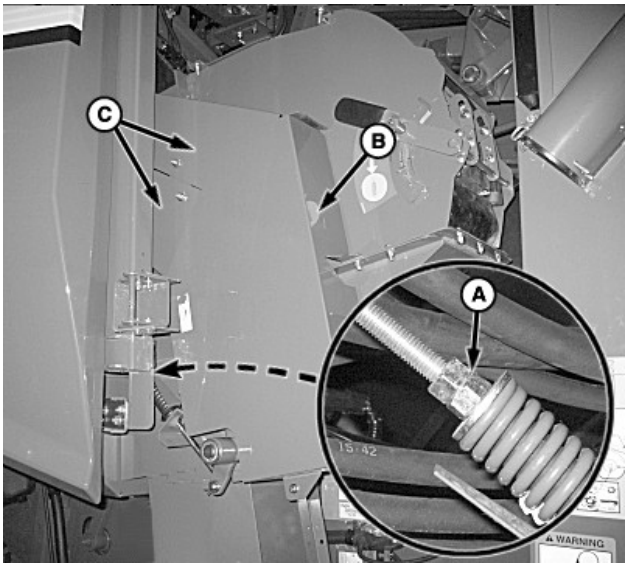
A—Matice
B—Matice
C—Podložka
D—Tlakoměr

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte matici (A) a utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Pojistné matice utáhněte.

OUO6075,0004379-16-26JAN17

Hnací řetěz systému omlatu – Výměna (Typ B)

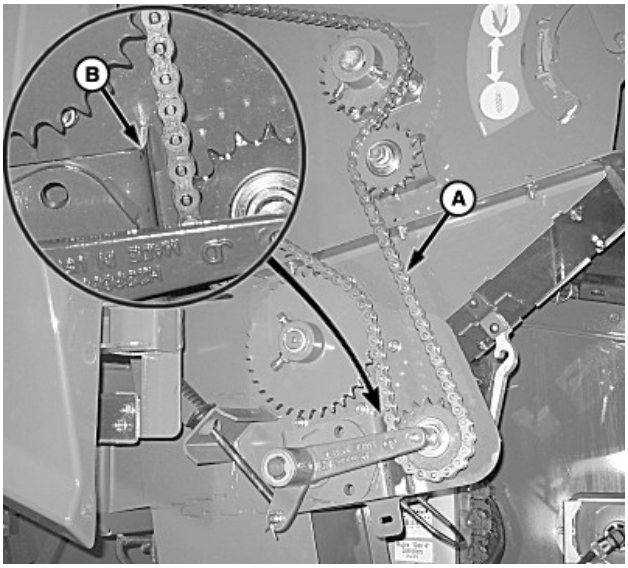


H105439—UN—17MAY12

A—Matice
B—Kryt
C—Kryty

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Uvolněte matice (A) a demontujte kryty (B a C).



H97963—UN—30JUN11

A—Řetěz
B—Konzola

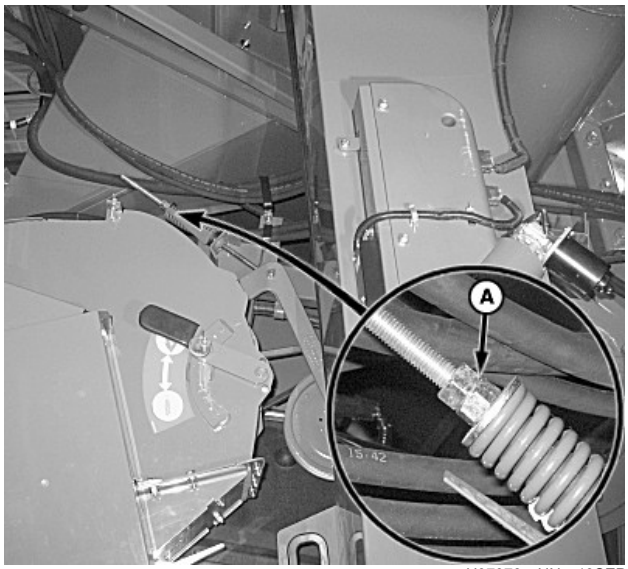
Pokud je úplně napnutý řetěz (A) ve vzdálenosti menší než 3 mm (1/8 in) od konzoly (B) nebo se jí dotýká, vyměňte řetěz.

Namontujte náhradní řetěz a seřiďte pružinový napínač tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení.

Namontujte dříve demontované kryty.

OUO6075,000437A-16-26JAN17

Výměnné lišty a mlatky systému omlatu – Demontáž a montáž (Typ B)

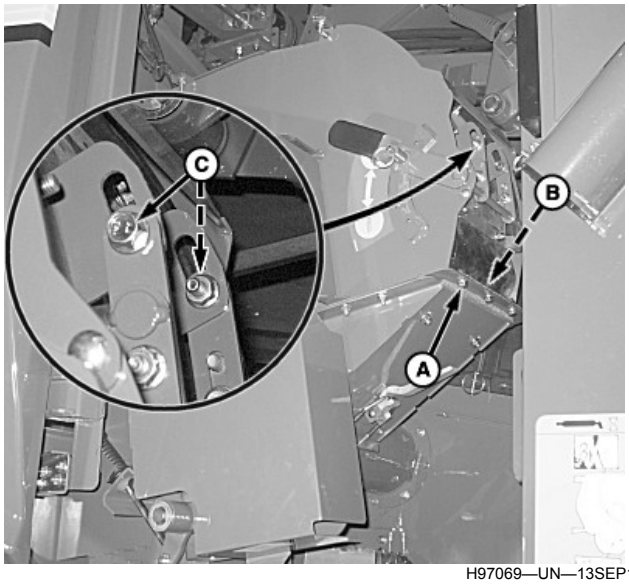


H97073—UN—13SEP10

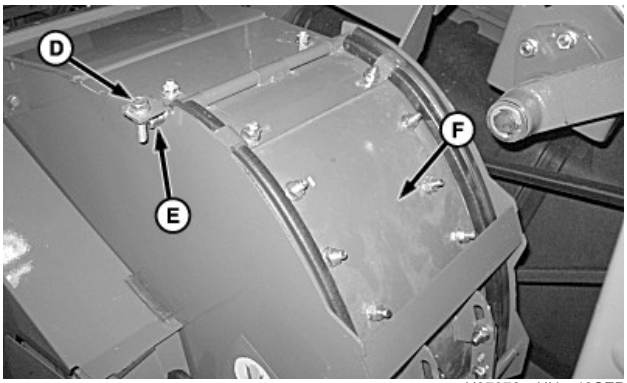
A—Matice

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte matice (A) a uvolněte napnutí hnacího řemene systému omlatu.



H97069—UN—13SEP10

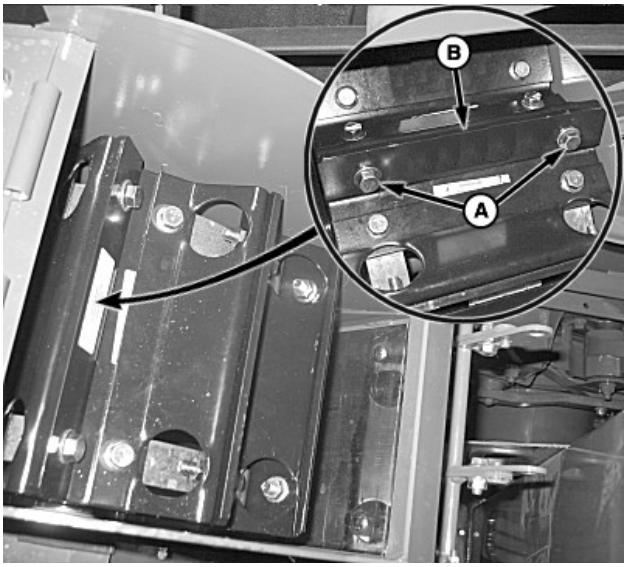


H97070—UN—13SEP10

A—Připevňovací šrouby (3 ks)
B—Třmen
C—Šrouby s osazením (2 ks)
D—Připevňovací šroub
E—Táhlo
F—Přístupový kryt

Demontujte připevňovací šrouby (A) a lištu (B).

Demontujte šrouby s osazením (C), připevňovací šroub (D) a tyč (E) z přístupového krytu (F).



H97072—UN—13SEP10

A—Připevňovací šrouby a matice
B—Výměnné lišty

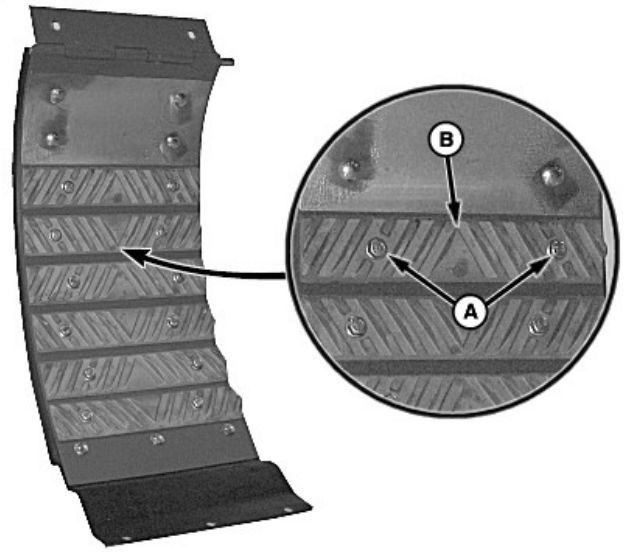
Demontujte připevňovací šrouby a matice (A) z výměnných lišt.

Podle potřeby použijte nové výměnné lišty.

Utáhněte připevňovací šrouby výměnné lišty podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací šrouby výměnné lišty—Utahovací moment. . . . . 70 Nm (52 lb.-ft)



H97084—UN—23JUN10

A—Připevňovací šrouby a matice
B—Mlatka

Demontujte šrouby a matice (A) z mlatky (B).

Podle potřeby použijte nové mlatky.

Utáhněte připevňovací šrouby mlatek podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací šrouby mlatek—Utahovací moment. . . . . 37 Nm ± 7 Nm (27 lb-ft ± 5 lb-ft)

POZNÁMKA: Zkontrolujte těsnění, zda jsou na správném místě během montáže do systému omlatu.

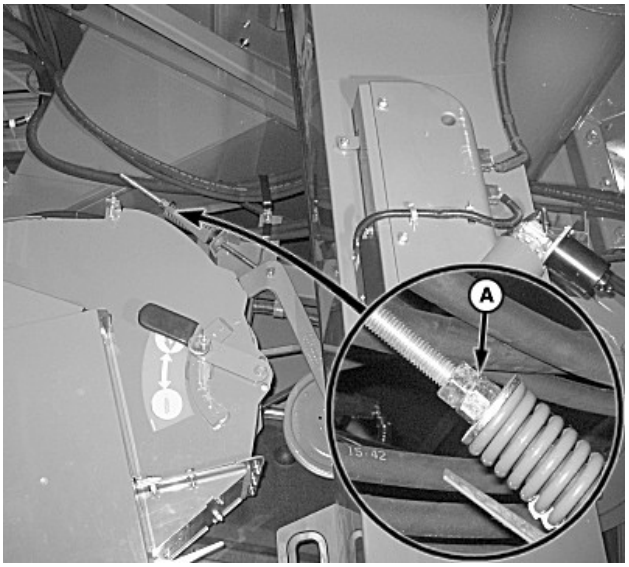
Namontujte přístupový kryt a zajistěte tyčí a připevňovacím šroubem.

Našroubujte šrouby s osazením, vyrovnejte pryžové součásti s otvory a namontujte lištu a připevňovací šrouby.

Seřiďte napínač hnacího řemene systému omlatu tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení.

OUO6075,000437B-16-26JAN17

Výměnné lišty a mlatky systému omlatu – Seřízení (Typ B)

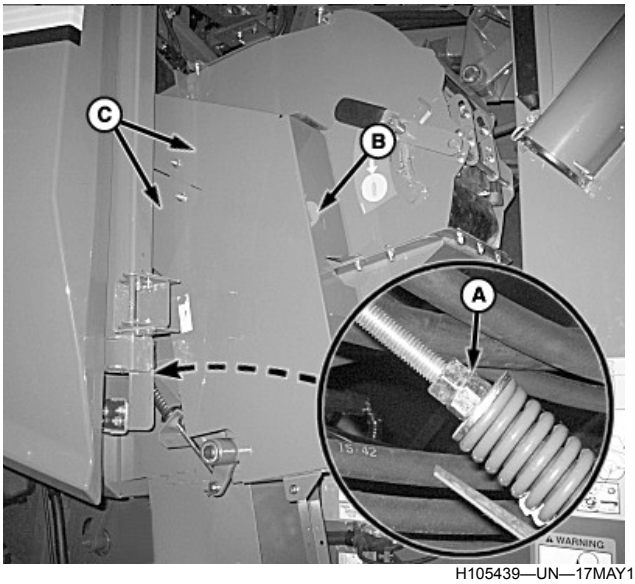


H97073—UN—13SEP10

A—Matice

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte matice (A) a uvolněte napnutí hnacího řemene systému omlatu.

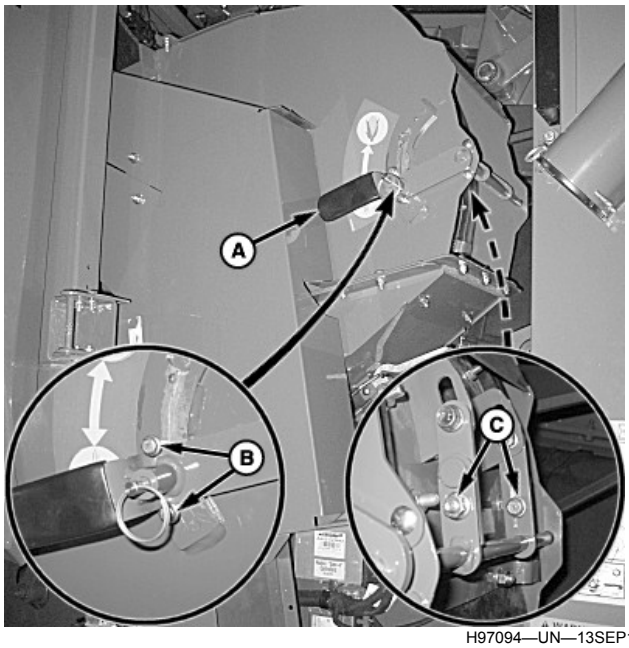


H105439—UN—17MAY12

A—Matice
B—Kryt
C—Kryty

Uvolněte matice (A) a demontujte kryty (B a C).

Demontujte hnací řetěz, aby se systém omlatu mohl volně otáčet.



H97094—UN—13SEP10

A—Seřizovací rukojeť
B—Připevňovací šrouby M6
C—Připevňovací šrouby a matice

POZNÁMKA: Přesunutím seřizovací rukojeti dolů se vynuluje poloha mezi výměnnými lištami a mlatkami.

Přesuňte seřizovací rukojeť (A) dolů podle obrázku a namontujte připevňovací šrouby (B) do stávajících otvorů.

Uvolněte připevňovací šrouby a matice (C).

Pomalu seřizujte přístupový kryt a současně otáčejte bubnem, až uslyšíte “cvakání”.

Pomalu se vracejte zpět, až “cvakání” přestane, a utáhněte připevňovací šrouby a matice.

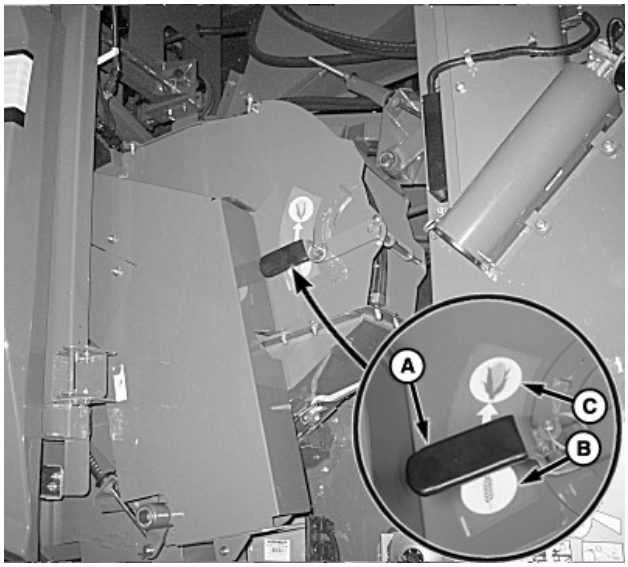
Seřiďte napínač hnacího řemene systému omlatu tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení.

Namontujte řetěz a seřiďte pružinový napínač tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení.

Namontujte dříve demontované kryty.

OUO6075,000437C-16-26JAN17

Vratný mláticí koš systému omlatu – Seřízení (Typ B)



H97103—UN—13SEP10

A—Rukojeť volby plodiny
B—Poloha pro malé zrno
C—Poloha pro velké zrno

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo ke zranění osob nebo poškození stroje, nepřestavujte rukojeť volby plodiny, dokud je stroj v provozu.

POZNÁMKA: V oddíle Nastavení plodiny najdete doporučené nastavení polohy mláticího koše systému omlatu.

Poloha pro malé zrno (B):

Rukojeť volby plodiny (A) by měla být v poloze “DOLE” (LOWER) během sklízení plodin s malým zrnem.

Poloha pro velké zrno (C):

Rukojeť volby plodiny (A) by měla být v poloze “NAHOŘE” (UPPER) během sklízení velkých plodin nebo plodin citlivých na poškození.

OUO6075,000467F-16-20MAR17

Čisticí kryt šnekového dopravníku omlatu (Typ B)

H97095—UN—13SEP10

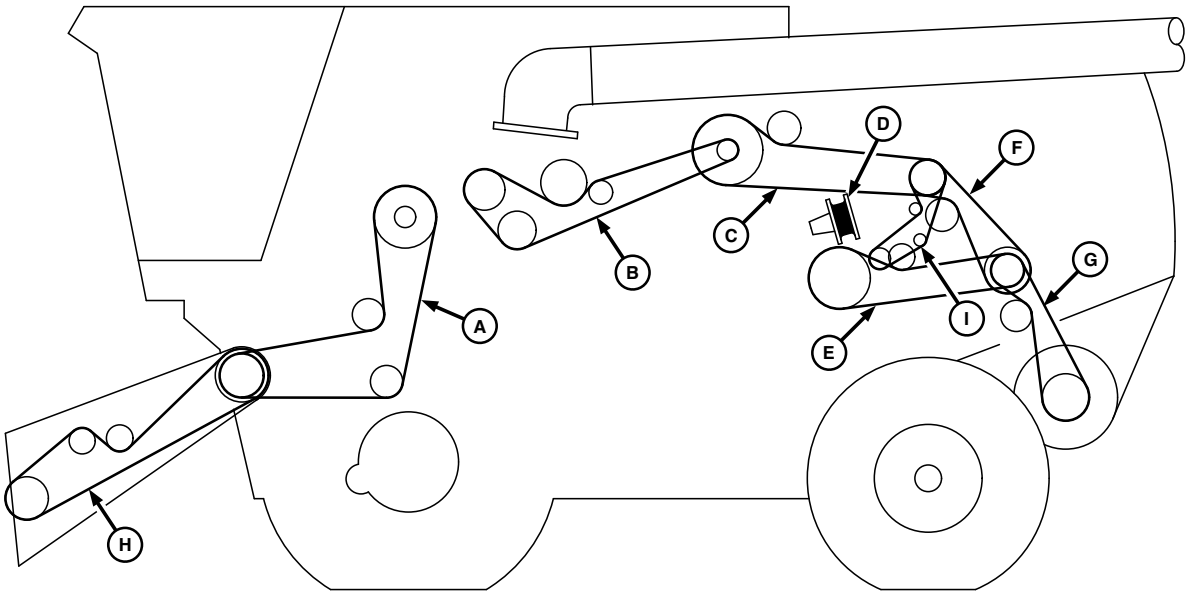
A—Rukojeť

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Pomocí rukojeti (A) otevřete čisticí kryt šnekového dopravníku omlatu a pokud je to nutné, odstraňte materiál.

OUO6075,000437E-16-26JAN17

Hnací řemeny – levá strana



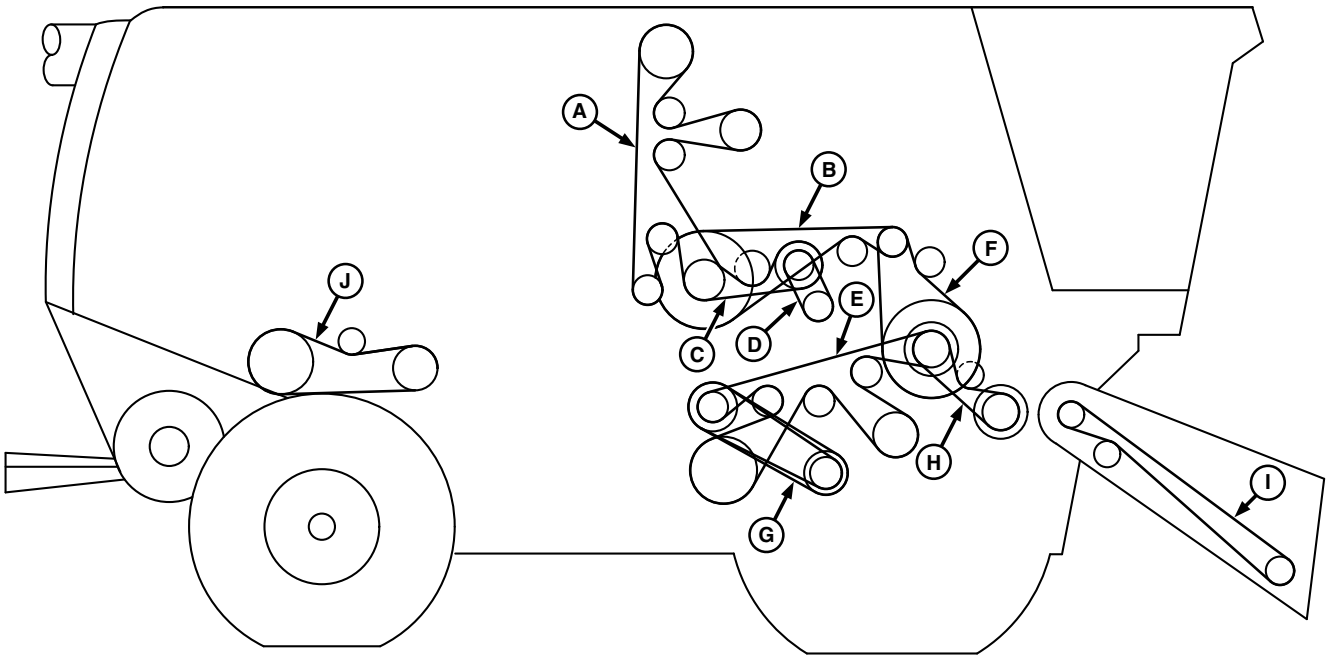
H107018—UN—25FEB13

Typ A			
A	Standardní/vysokokapacitní řemen žacího válu a hydrogenerátoru přiháněče	F	Předlohový hřídel, řemen odmítacího bubnu a řezačky
B	Vyprazdňovací šnekový dopravník, válečkový řetěz č. 60	G	Řemeny řezačky slámy
C	Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku	H	Hnací řemen skříně vkládacího ústrojí bez regulace otáček Řemen variabilního pohonu skříně vkládacího ústrojí standardní/se zvýšenou pevností
D	Řemen pohonu variátoru separačního ústrojí	I	Řemen řízení motorových zplodin (Final Tier 4 / stupeň V)
E	Řemen mláticího válce (mimo stroje na rýži) Řemeny mláticího válce (stroje na rýži)		
Typ B			
A	Řemen hydrogenerátoru žacího válu a přiháněče standardní/se zvýšenou pevností nebo vícestupňový pohon skříně vkládacího ústrojí CommandTouch™ (volitelné)		
B	Vyprazdňovací šnekový dopravník, válečkový řetěz č. 60 (zásobník zrna s objemem 10572 l (300 bu.)) Vyprazdňovací šnekový dopravník, válečkový řetěz č. 80 (zásobník zrna s objemem 14096 l (400 bu.))		
C	Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku		
D	Řemen pohonu variátoru separačního ústrojí		
E	Řemeny mláticího válce		
F	Předlohový hřídel, řemen odmítacího bubnu a řezačky		
G	Řemeny řezačky slámy		
H	Hnací řemen skříně vkládacího ústrojí bez regulace otáček Řemen variabilního pohonu skříně vkládacího ústrojí standardní/se zvýšenou pevností nebo hnací řemen vícestupňového pohonu skříně vkládacího ústrojí CommandTouch™ (volitelné)		
I	Řemen řízení motorových zplodin (Final Tier 4 / stupeň V)		

CommandTouch je ochranná známka společnosti Deere & Company.

OUO6075,00047E1-16-13NOV17

Hnací řemeny – Pravá strana (Typ A)

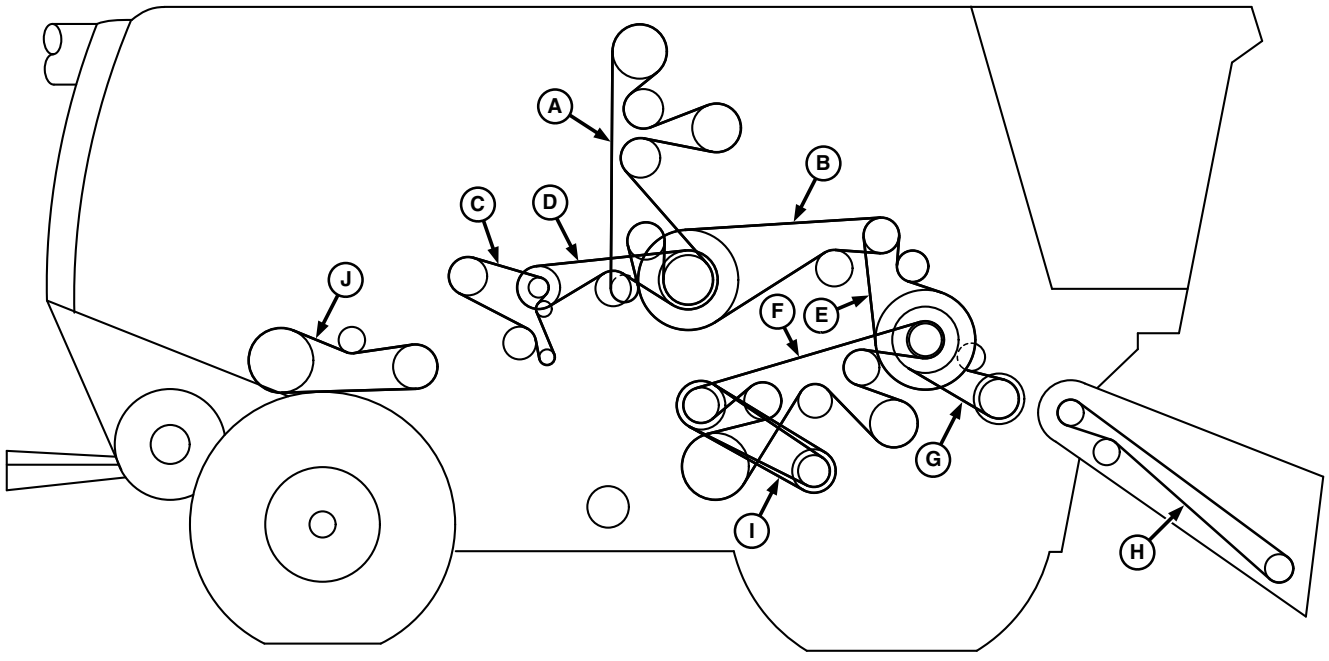


H99322—UN—10DEC10

A—Řemen svislého dopravníku čistého zrna
B—Řemen pravého zadního pomocného hřídele
C—Řemen šikmého a šnekového dopravníku omlatu
D—Šnekový vratný dopravník omlatu, řetěz č. 50
E—Řemen ventilátoru sítové skříně a šnekového dopravníku zrna
F—Řemen pravého předního pomocného hřídele
G—Řemen variátoru ventilátoru čisticího ústrojí
H—Řemen urychlovacího vkládacího rotoru
I—Vkládací dopravník (řetěz), řetěz č. 60
J—Hnací řemen odmítacího předávacího bubnu (je-li ve výbavě)

OUO6075,0004375-16-26JAN17

Hnací řemeny – Pravá strana (Typ B)



H96904—UN—16JUN10

A—Řemen svislého dopravníku čistého zrna
B—Řemen pravého zadního pomocného hřídele
C—Šikmý dopravník omlatu/horní šnek, válečkový řetěz č. 60
D—Hnací řemen systému omlatu

E—Řemen pravého předního pomocného hřídele
F—Řemen ventilátoru sítové skříně a šnekového dopravníku zrna
G—Řemen urychlovacího vkládacího rotoru
H—Vkládací dopravník (řetěz), řetěz č. 60
I—Řemen variátoru ventilátoru čisticího ústrojí
J—Hnací řemen odmítacího předávacího bubnu (volitelný)

OUO6075,0004374-16-26JAN17

Urychlovací vkládací rotor – Odstranění ucpání

POZNÁMKA: Použijte nástroj pro odstranění ucpání urychlovacího vkládacího rotoru, je-li k dispozici. Další informace získáte od prodejce produktů John Deere.

1. Vypněte pohon separačního ústrojí.
2. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
3. Přeřaďte převodovku pohonu separačního ústrojí na nízké otáčky.
4. Snižte napnutí hnacího řemene urychlovacího vkládacího rotoru přestavením páky nahoru a mimo výřez v konzole.
5. Otevřete dvířka lapače kamenů a vyčistěte jej. Nechejte dvířka lapače kamenů otevřené.
6. Dejte znamení zvukovým výstražným zařízením, nastartujte motor a nastavte střední otáčky volnoběhu.
7. Zapněte pohon separačního ústrojí a vyprázdněte materiál z prostoru odmítacího bubnu a řezačky.
8. Vypněte pohon separačního ústrojí.
9. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
10. Otevřete přístupové kryty urychlovacího vkládacího rotoru a z prostoru rotoru odstraňte rostlinný materiál. Po odstranění ucpání jednou otočte rotor a ujistěte se, že je volný.
11. Zapněte pohon urychlovacího vkládacího rotoru přestavením páky nahoru a zasunutím do výřezu v konzole.
12. Dejte znamení zvukovým výstražným zařízením, nastartujte motor a nastavte střední otáčky volnoběhu.
13. Zapněte pohon separátoru. Pokud nedojde k uvolnění, vypněte pohon separačního ústrojí a zopakujte kroky 9–13.
14. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
15. Zavřete dvířka lapače kamenů a nastavte původní vzdálenost koše. Umístěte zpět na místo přístupové kryty urychlovacího vkládacího rotoru.
16. Pokud se nejdříve pracovalo s vysokými otáčkami, přestavte převodovku pohonu separátoru, upravte otáčky separačního ústrojí zpět na výchozí nastavení a pokračujte v práci.

OUO6075,00046EC-16-29MAR17

Separační ústrojí – Uvolnění

Vypněte pohon separačního ústrojí.

POZNÁMKA: Poznamenejte si nastavení mláticího koše a nastavte jej do široce otevřené pozice.

Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Přestavte převodovku pohonu separačního ústrojí do neutrální polohy.

Snižte napnutí hnacího řemene urychlovacího vkládacího rotoru přestavením páky nahoru a mimo výřez v konzole.

Otevřete dvířka lapače kamenů a vyčistěte jej. Zavřete kryt lapače kamenů.

Dejte znamení zvukovým výstražným zařízením, nastartujte motor a nastavte střední otáčky volnoběhu.

Zapněte pohon separačního ústrojí a vyprázdněte materiál z prostoru odmítacího bubnu.

Přestavte variátor separačního ústrojí doprostřed rozsahu.

Vypněte pohon separačního ústrojí.

Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Přeřaďte převodovku pohonu separačního ústrojí na nízké otáčky.

Dejte znamení zvukovým výstražným zařízením, nastartujte motor a nastavte střední otáčky volnoběhu.

DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo k poškození hlavní převodovky motoru a spojky v olejové lázni, nezapínejte spojku pohonu separačního ústrojí se zablokovaným rotorem více než třikrát za 3 minuty.

Mezi zapnutím zablokovaného separačního ústrojí počkejte 1 minutu při stroji běžícím na volnoběh.

Zapněte pohon separačního ústrojí a vyprázdněte materiál. Pokud nedojde k uvolnění, vypněte pohon separačního ústrojí.

Pokud nelze uvolnit separační ústrojí tímto způsobem,

je nutné demontovat koše, rošty a odstranit materiál ručně. Po odstranění materiálu namontujte koše a rošty.

Po uvolnění zanesení separačního ústrojí nastavte původní vzdálenost koše.

Zapněte pohon urychlovacího vkládacího rotoru přestavením páky nahoru a zasunutím do výřezu v konzole.

Pokud sklízecí mlátička pracovala ve vysokých otáčkách, zařaďte horní rozsah otáček separačního ústrojí. Nastavte původní počet otáček separačního ústrojí a pokračujte v práci.

OUO6075,0004939-16-12APR18

Odmítací buben – Odstranění ucpání

POZNÁMKA: Použijte nástroj pro odstranění ucpání odmítacího bubnu, je-li k dispozici. Další informace získáte od prodejce produktů John Deere.

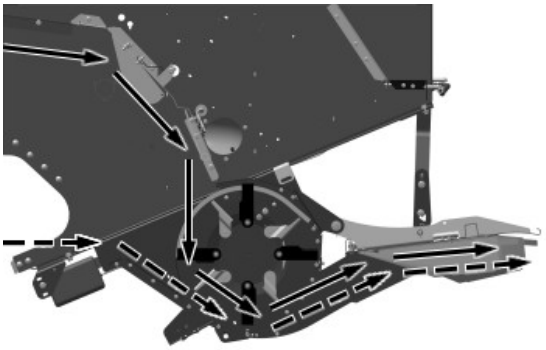
1. Vypněte pohon žacího válu a separačního ústrojí.

POZNÁMKA: Poznamenejte si nastavení mláticího koše a nastavte jej do široce otevřené pozice.

2. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
3. Zvedněte řezačku slámy.
4. Otevřete kryty pro přístup do prostoru odmítacího bubnu a z jeho prostoru odstraňte rostlinný materiál.
5. Demontujte kryty nad hnací řemenicí odmítacího bubnu, aby se s ní dalo otáček rukou.
6. Po odstranění ucpání jednou otočte bubnem a ujistěte se, že je volný.
7. Přestavte převodovku pohonu separačního ústrojí do neutrální polohy.
8. Snižte napnutí hnacího řemene urychlovacího vkládacího rotoru přestavením páky nahoru a mimo výřez v konzole.
9. Dejte znamení zvukovým výstražným zařízením, nastartujte motor a nastavte střední otáčky volnoběhu.
10. Zapněte pohon separačního ústrojí a vyprázdněte materiál z prostoru odmítacího bubnu a řezačky.
11. Vypněte pohon separačního ústrojí.
12. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
13. Přeřaďte převodovku pohonu separačního ústrojí na původní otáčky.
14. Zapněte pohon urychlovacího vkládacího rotoru přestavením páky nahoru a zasunutím do výřezu v konzole.
15. Namontujte všechny při montáži odstraněné kryty.
16. Spusťte řezačku slámy do pracovní polohy.
17. Dejte znamení zvukovým výstražným zařízením, nastartujte motor a nastavte střední otáčky volnoběhu.
18. Zapněte pohon separátoru.
19. Nastavte vzdálenost koše zpět na výchozí hodnotu a pokračujte v práci.

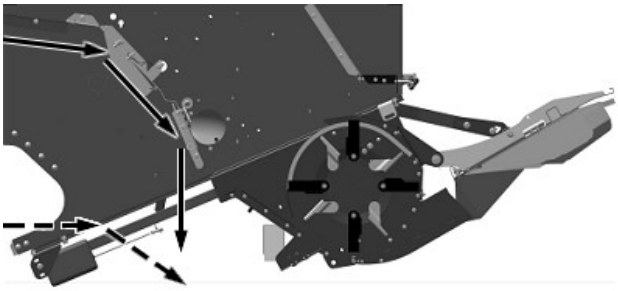
OUO6075,00046EE-16-29MAR17

Volitelné zpracování zbytků materiálu (Intermediate/Deluxe Residue)



H125189—UN—15OCT18

Řezání Deluxe



H125190—UN—22OCT18

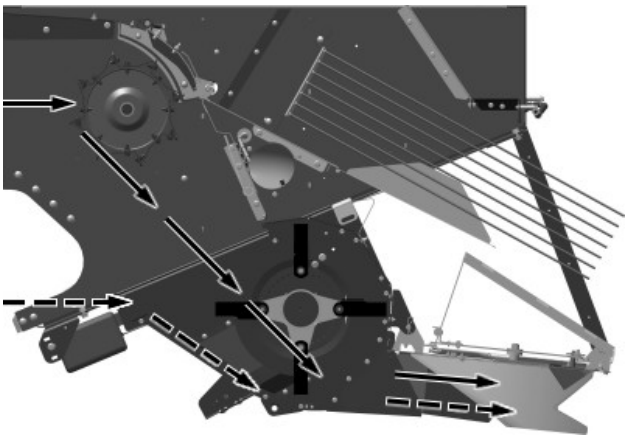
Ukládání do řádku Deluxe

POZNÁMKA: Plná šipka znázorňuje průchod slámy. Čárkovací šipka znázorňuje průchod plev.

Sláma a plevy se společně ukládají do řádku.

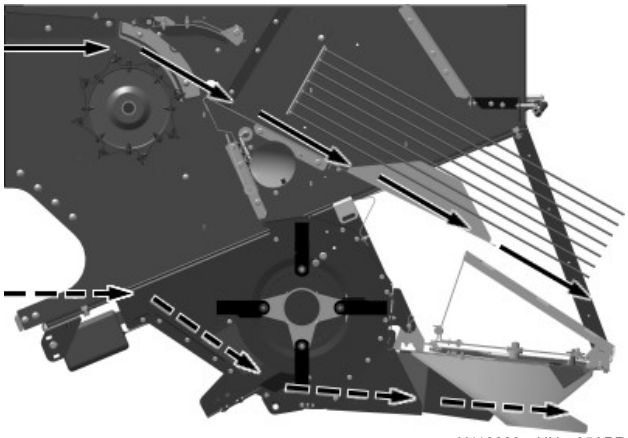
OUO6075,0004A2E-16-15OCT18

Volitelné zpracování zbytků materiálu (Premium Residue)



H117674—UN—11MAR16

Řezání Premium



H118033—UN—05APR16

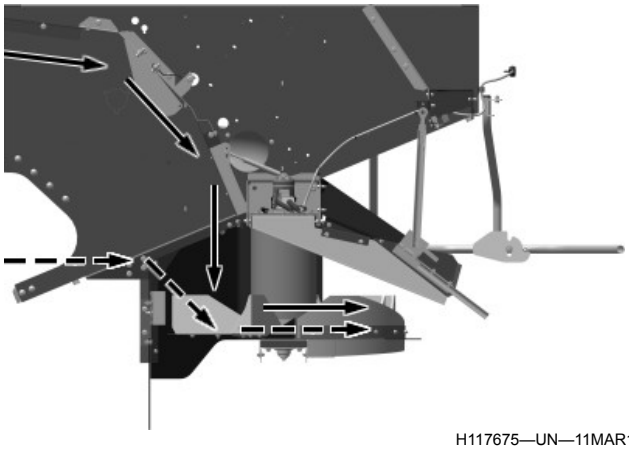
Ukládání do řádku Premium

POZNÁMKA: Plná šipka znázorňuje průchod slámy. Čárkovací šipka znázorňuje průchod plev.

Možnost ukládání slámy a rozmetání plev.

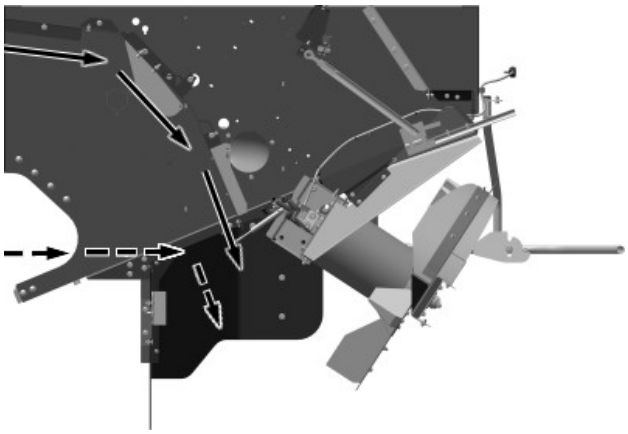
OUO6075,00049BD-16-31MAY18

Volitelné zpracování zbytků materiálu (rozhazovač slámy)



H117675—UN—11MAR16

Poloha rozhazovače



H118034—UN—05APR16

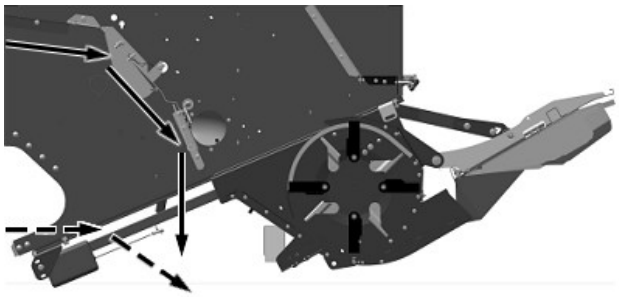
Poloha pro ukládání do řádků

POZNÁMKA: Plná šipka znázorňuje průchod slámy. Čárkovací šipka znázorňuje průchod plev.

Materiál je rozmetáván a není řezán

OUO6075,00049BE-16-31MAY18

Obecné informace o řádkování (zbytky Intermediate/Deluxe)



H124423—UN—30MAY18

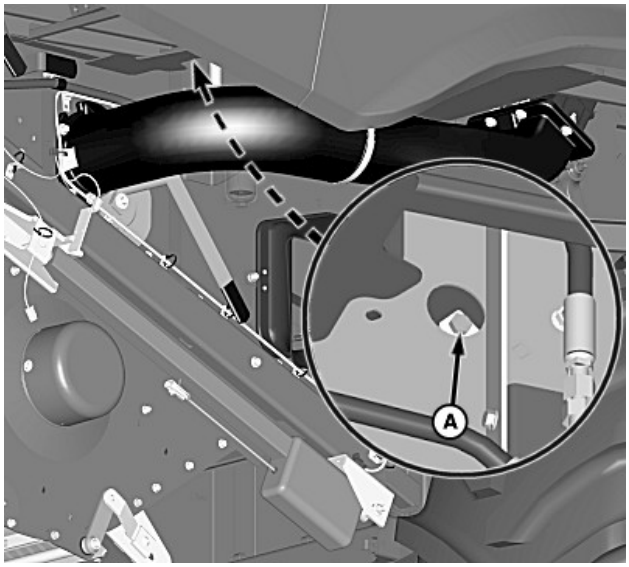
Ukládání do řádku Intermediate/Deluxe

POZNÁMKA: Plná šipka znázorňuje průchod slámy. Čárkovací šipka znázorňuje průchod plev.

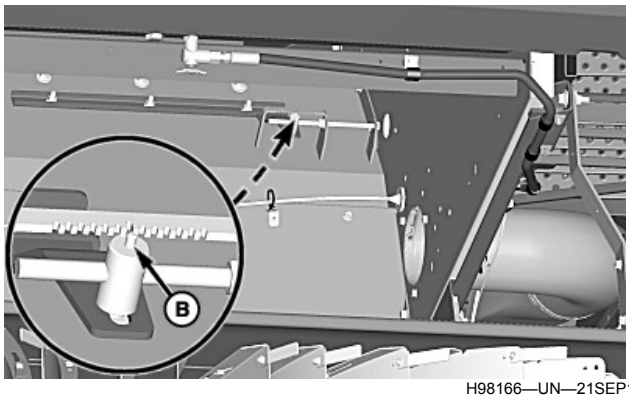
- Úplně zvedněte řezačku. Viz Spínač nastavení řezačky dále v tomto oddílu.
- Zařaďte neutrální polohu pohonu řezačky. Viz Otáčky hnacího ústrojí řezačky – Změna dále v tomto oddílu.

OUO6075,00049B9-16-18JUN18

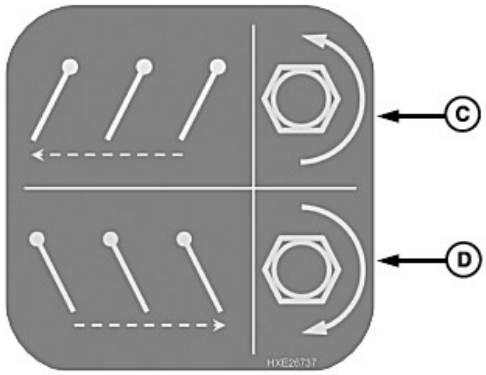
Usměrňovací lamely odváděcí clony materiálu - nastavení



H98165—UN—21SEP10



H98166—UN—21SEP10



H98708—UN—19OCT10

A—Připevňovací šroub
B—Indikátor
C—Proti směru hodinových ručiček
D—Ve směru hodinových ručiček

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Otáčením připevňovacího šroubu (A) nastavíte indikátor

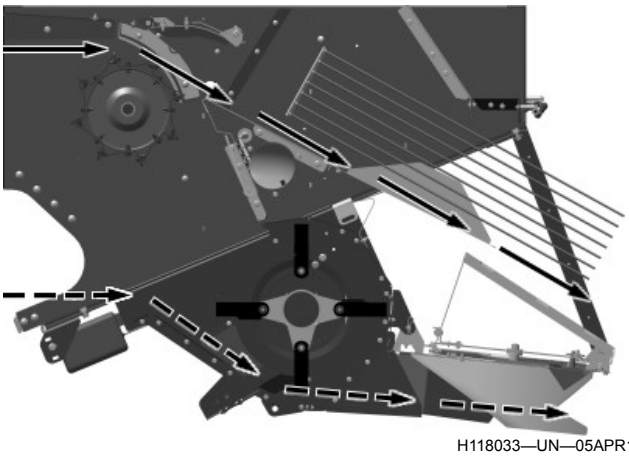
(B) a přestavíte usměrňovací lamely odváděcí clony materiálu.

- Proti směru hodinových ručiček (C) - usměrňovací lamely se přesunou směrem k levé straně stroje.
- Po směru hodinových ručiček (D) - usměrňovací lamely se přesunou směrem k pravé straně stroje.

POZNÁMKA: Nastavte usměrňovací lamely tak, aby distribuce materiálu byla rovnoměrná v celé šířce tělesa.

OUO6075,00009CD-16-17NOV10

Obecné informace o řádkování (zbytky Premium)



H118033—UN—05APR16

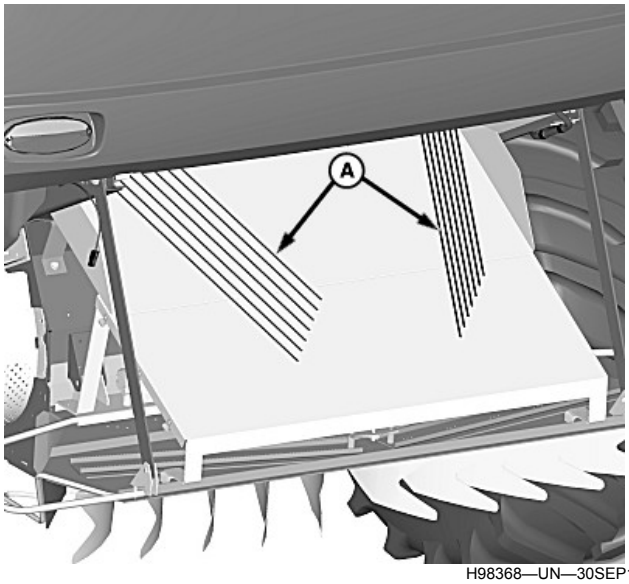
Ukládání do řádku Premium

POZNÁMKA: Plná šipka znázorňuje průchod slámy. Čárkovací šipka znázorňuje průchod plev.

- Otevřete kryt ukládání do řádků, abyste mohli ukládat slámu do řádků a rozmetat plevy (model Premium). Další informace najdete v nápovědě pro Řízení zbytků nebo pro kabinu obsluhy.
- Pokud sklízíte plodiny s malým objemem slámy, spusťte deflektor klasů do polohy kukuřice. Další informace najdete v kapitole Odváděcí clona plodin v tomto oddílu.

OUO6075,00046FF-16-05APR17

Shrnovací škrabky řádků



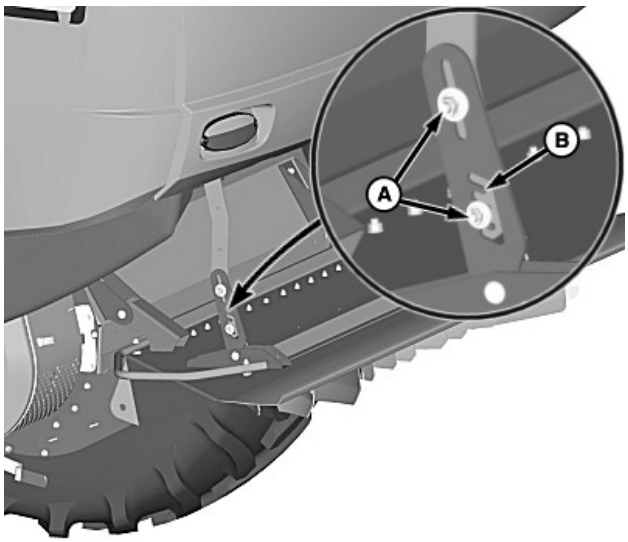
H98368—UN—30SEP10

A—Shrnovací škrabky

Shrnovací škrabky (A) se používají k usměrnění pořezané slámy do užšího tvaru řádku pokosu.

OUO6075,0004700-16-05APR17

Zadní sklopná deska – Nastavení (zbytky Residue)



H98131—UN—20SEP10

A—Připevňovací šrouby (4 kusy)
B—Výřezy

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

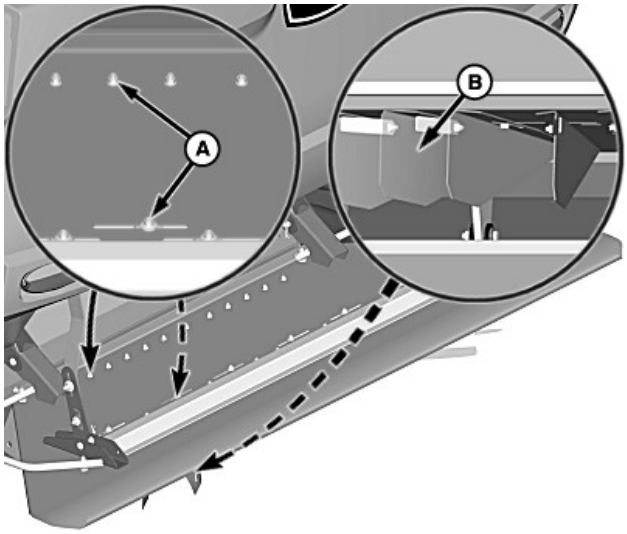
Uvolněte šrouby s hlavou (A) na obou stranách sklopné desky.

Nastavením sklopné desky nahoru nebo dolů ve výřezech (B) regulujete rozmetací šířku slámy.

Utáhněte připevňovací šrouby na obou stranách sklopné desky a zajistěte v poloze.

SS43267,000060A-16-04JUN15

Usměrňovací lamely zadní sklopné desky – Nastavení (zbytky Deluxe)



H98133—UN—20SEP10

A—Matice
B—Lamela sklopné desky

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Nastavení usměrňovacích lamel sklopné desky může být provedeno, pokud výrobní nastavení neposkytuje příslušnou šířku nebo rovnoměrnost rozmetání.

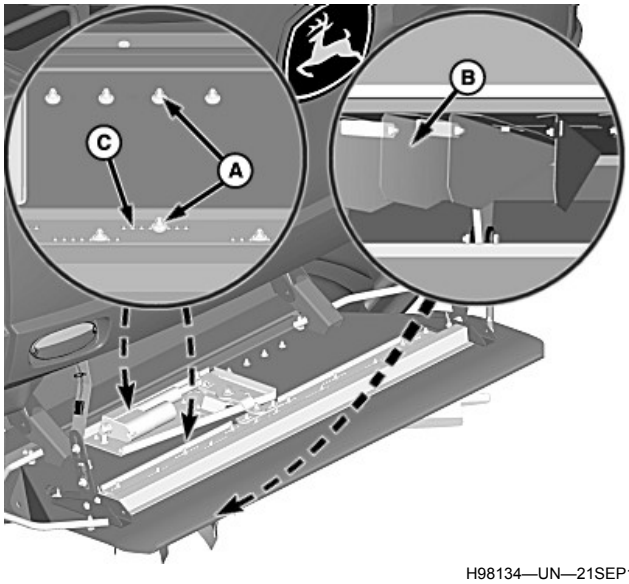
Usměrňovací lamely sklopné desky jsou z výroby nastaveny pro platformy 9,1 m (30 ft.).

Uvolněte matice (A) a nastavte usměrňovací lamelu sklopné desky (B) podle potřeby, abyste mohli regulovat rozmetací šířku slámy. Viz Usměrňovací lamely sklopné desky (ruční nastavení) – Výrobní nastavení dále v tomto oddílu.

Utáhněte matice a podle potřeby opakujte na zbývajících usměrňovacích lamelách sklopné desky.

SS43267,000060B-16-04JUN15

Usměrňovací lamely sklopné desky (elektrický motor) – Nastavení (zbytky Deluxe)



H98134—UN—21SEP10

A—Matice
B—Lamela sklopné desky
C—Otvory

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Nastavení usměrňovacích lamel sklopné desky může být provedeno, pokud výrobní nastavení neposkytuje příslušnou šířku nebo rovnoměrnost rozmetání.

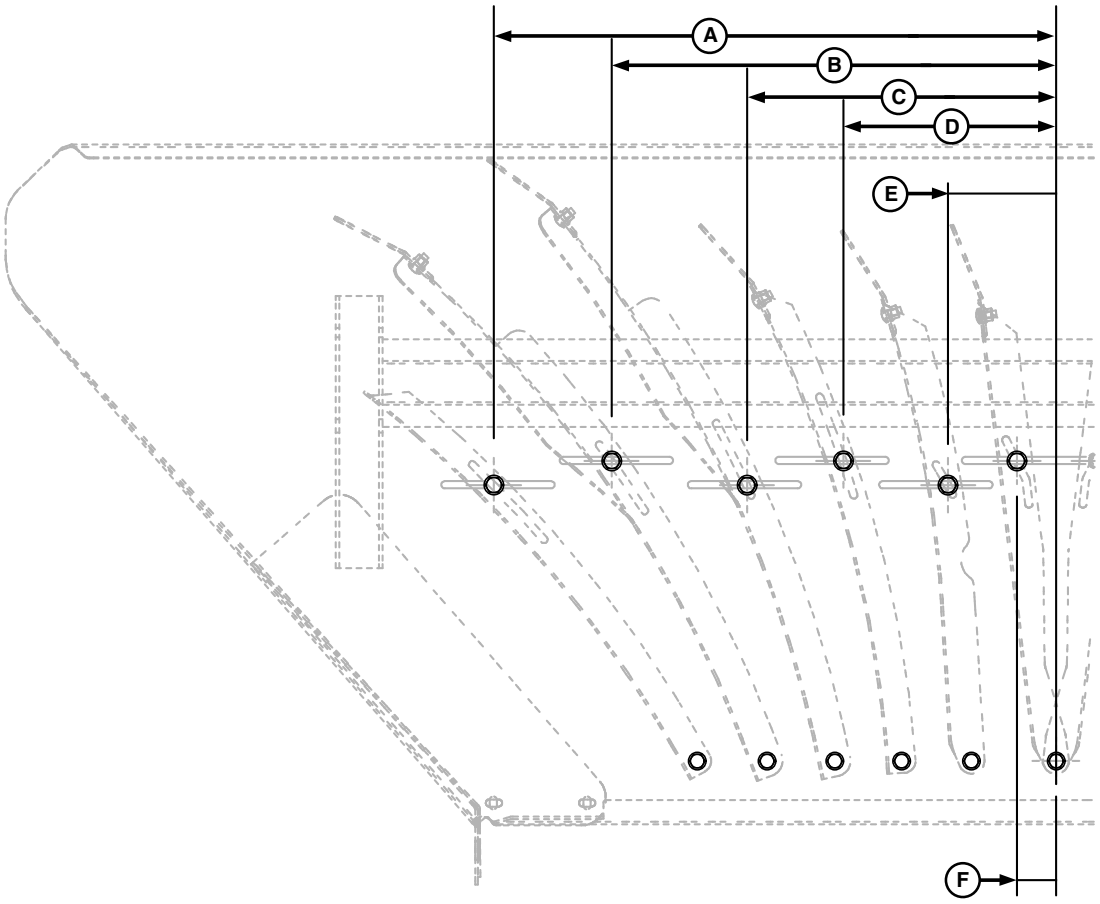
Usměrňovací lamely sklopné desky jsou z výroby nastaveny pro platformy 9,1 m (30 ft).

Uvolněte matice (A) a nastavte usměrňovací lamelu sklopné desky (B) na různé otvory (C), pokud je to nutné, abyste mohli regulovat rozmetací šířku slámy. Viz Usměrňovací lamely sklopné desky (elektrické nastavení) – Výrobní nastavení dále v tomto oddílu.

1. Utáhněte matice na lamelách zadní sklopné desky.
2. O jednu otáčku uvolněte matici na přední straně lamely sklopné desky.
3. O jednu a půl otáčky uvolněte matici na zadní straně lamely sklopné desky.
4. Zkontrolujte lamelu sklopné desky, jestli se snadno pohybuje.
5. Podle potřeby zopakujte na zbývajících usměrňovacích lamelách sklopné desky.

OUO6075,0004702-16-05APR17

Usměrňovací lamely sklopné desky (ruční seřízení) – Výrobní nastavení (zbytky Deluxe)



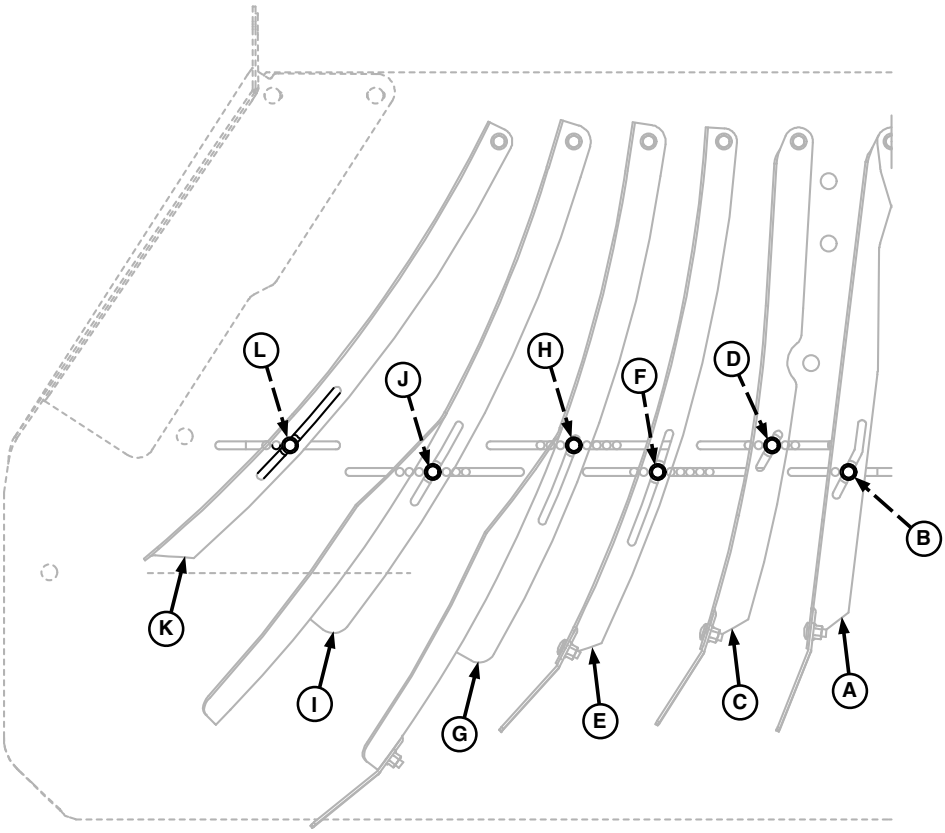
H100407—UN—23FEB11

Nastavení lamel sklopné desky pro platformy 9,1 m (30 ft.) (pohled na sklopnou desku shora)

A—693 mm (27.3 in.)
B—548 mm (21.6 in.)
C—382 mm (15 in.)
D—262 mm (10.3 in.)
E—133 mm (5.2 in.)
F—48 mm (1.9 in.)

SS43267,000060D-16-04JUN15

Usměrňovací lamely sklopné desky (elektrické seřízení) – Výrobní nastavení (zbytky Deluxe)



H100408—UN—23FEB11

Nastavení lamel sklopné desky pro platformy 9,1 m (30 ft.) (pohled na sklopnou desku zdola)

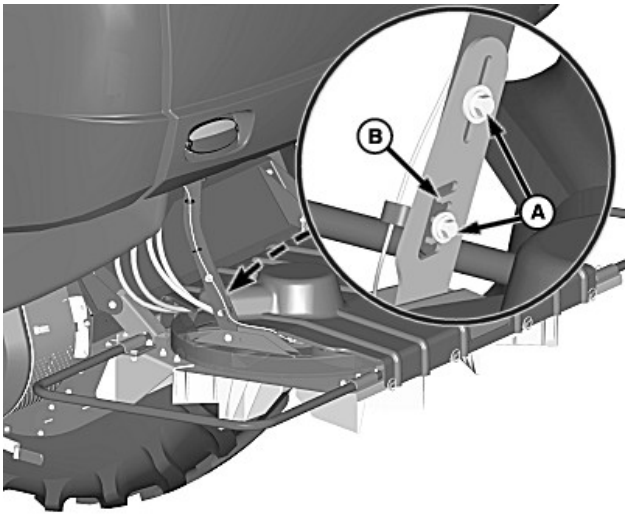
A—Usměrňovací lamela řezačky 1
B—Druhý otvor
C—Usměrňovací lamela řezačky 2
D—Třetí otvor
E—Usměrňovací lamela řezačky 3
F—Šestý otvor
G—Usměrňovací lamela řezačky 4
H—Pátý otvor
I—Usměrňovací lamela řezačky 5
J—Čtvrtý otvor
K—Usměrňovací lamela řezačky 6
L—První otvor

POZNÁMKA: Během seřizování usměrňovacích lamel sklopné desky zachovejte polohy otvorů ze středu sklopné desky směrem ven.

Požadujete-li šířku rozhazování o hodnotě 7,6 m (25 ft.), navštivte svého prodejce John Deere pro další informace nebo volitelnou soupravu.

SS43267,000060E-16-04JUN15

Sklopná deska PowerCast™ – Seřízení (volitelné)



H98132—UN—20SEP10

A—Připevňovací šrouby (4 kusy)
B—Výřezy

POZOR: Dbejte na to, aby se za rozmetacím kláskovým hradítkem nezdržovaly osoby, pokud je zařízení v činnosti. Před nastavením zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Nejlepší výkon poskytuje sklopná deska PowerCast™, pokud je rovnoběžně se zemí. V závislosti na kombinaci pneumatik může být nutné zvednout nebo spustit kláskové hradítko.

Zaparkujte stroj na rovné ploše.

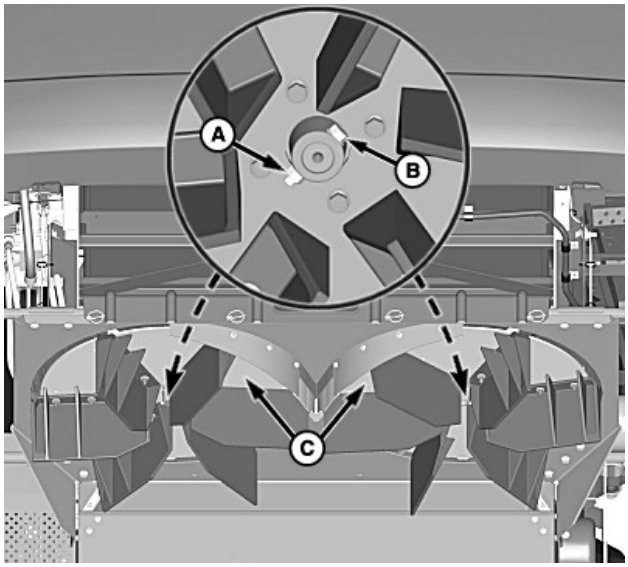
Uvolněte připevňovací šrouby (A) na obou stranách sklopné desky PowerCast™.

Nastavte sklopnou desku PowerCast™ nahoru nebo dolů do výřezů (B), abyste ho vyrovnali.

Utáhněte připevňovací šrouby na obou stranách sklopné desky PowerCast™ a zajistěte v poloze.

OUO6075,0004701-16-05APR17

Nůž sklopné desky PowerCast™ – Výměna (volitelné)



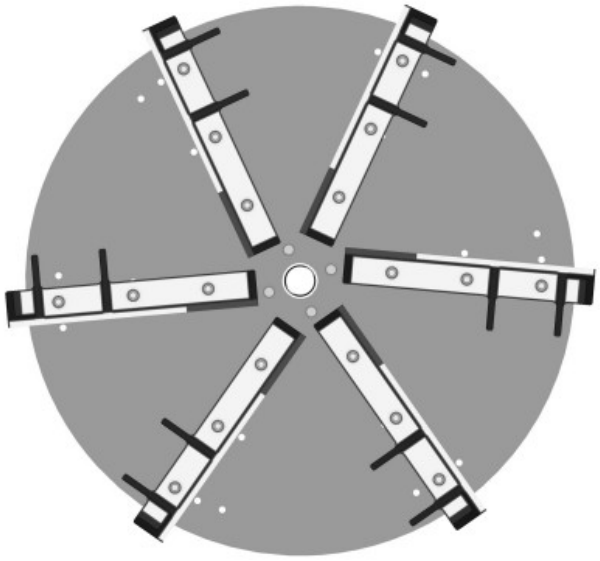
H98170—UN—22SEP10

A—Pojistná matice
B—Připevňovací šroub
C—Sestavy kotoučů rozhazovače

POZOR: Sestavy kotoučů mají hmotnost přibližně 13 kg (29 lb).

DŮLEŽITÉ: Sestavy kotoučů jsou určeny pro levou a pravou stranu. Před demontáží označte umístění sestavy kotouče.

Demontujte pojistnou matici (A) a připevňovací šroub (B) ze sestavy kotouče rozhazovače (C).



H98171—UN—22SEP10

DŮLEŽITÉ: Při výměně opotřebených nebo poškozených nožů zajistěte, aby současně byly vyměněny nože na opačné straně kotouče, aby zůstalo zachováno rotační vyvážení kotouče.

PowerCast je obchodní známka společnosti Deere & Company.

Nože jsou směřovány do střídavých skupin her, aby bylo dosaženo optimálního rozmetání materiálu. Zajistěte, aby náhradní nože byly umístěny do stejných otvorů, ze kterých byly nože demontovány.

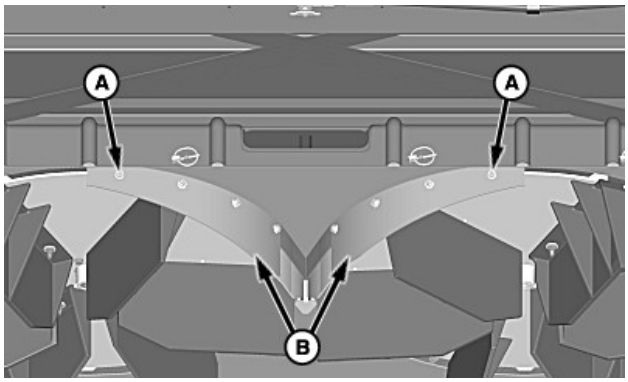
Namontujte náhradní nože podle potřeby a utáhněte spojovací materiál předepsaným momentem.

Specifikace

Spojovací materiál nože—Utahovací moment	22 Nm (16 lb.-ft)

OUO6075,0004706-16-05APR17

Sklopná deska PowerCast™ (volitelná), zadní kryty



H98180—UN—22SEP10

A—Spojovací materiál (8 ks)
B—Zadní kryty

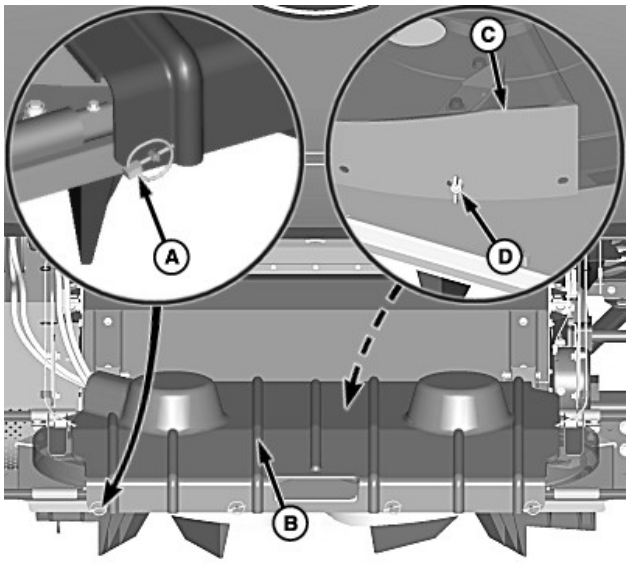
POZNÁMKA: Kryty mohou být demontovány, a tím může být rozmetáno více materiálu směrem ke středu stroje během sklizně v obtížných nebo těžkých podmínkách.

Přední a zadní kryty musí být vždy namontovány, aby poskytovaly optimální distribuci materiálu během sklízení kukuřice.

Poloha pole

Kryty jsou používány k řízení rozmetání zbytků na širších platformách.

Namontujte zadní kryty (B) za svařovanou lištu podle obrázku a zajistěte spojovacím materiálem (A).



H98181—UN—22SEP10

A—Závlačky
B—Kryt
C—Zadní kryty
D—Křídlová matice

Úložná poloha

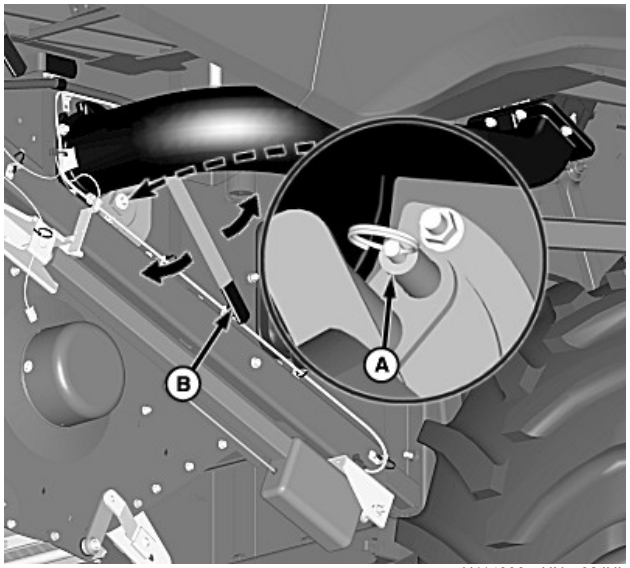
Demontujte a zajistěte rychloupínací čepy (A) a kryt (B).

Namontujte zadní kryty (C), abyste přivařili čep podle obrázku a zajistěte křídlovou maticí (D).

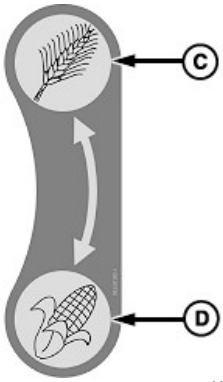
Namontujte dříve demontovaný kryt a rychloupínací čepy.

OUO6075,0004707-16-05APR17

Odváděcí clona materiálu



H114990—UN—08JUL15



H99171—UN—23NOV10

A—Pojistný čep
B—Páka odváděcí clony materiálu
C—Poloha pro malé zrno
D—Poloha pro velké zrno

DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo ke zranění osob nebo poškození stroje, nepřestavujte rukojeť odváděcí clony, dokud je stroj v provozu.

Poloha pro malé zrno (C):

Vytáhněte pojistný čep (A) a přesuňte rukojeť odváděcí clony materiálu (B) do “HORNÍ” (UPPER) polohy. Rukojeť odváděcí clony musí být během údržby čistícího síta přesunuta do “HORNÍ” polohy.

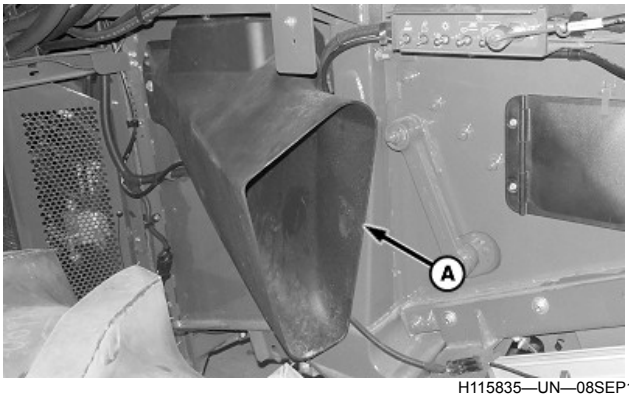
Poloha pro velké zrno (D):

POZNÁMKA: Při sklizni kukuřice nebo slunečnice musí být rukojeť odváděcí clony materiálu v “DOLNÍ” poloze.

Vytáhněte pojistný čep (A) a přesuňte rukojeť odváděcí clony materiálu (B) do “DOLNÍ” (LOWER) polohy. Odváděcí clona brání vymetání materiálu vpřed a chrání tak sítovou skříň proti poškození.

SS43267,000067D-16-08JUL15

Vzduchové průduchy



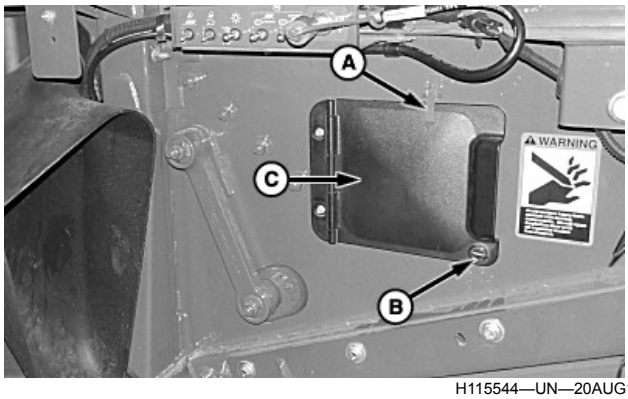
H115835—UN—08SEP15

A—Vzduchový průduch

Vzduchový průduch (A) na obou stranách bočního plechu separátoru umožňuje volněji profukovat čistící síto zejména během chodu v nízkých otáčkách. V závislosti na podmínkách sklizně může dojít ke zvýšení kvality zrna a snížení prašnosti ve skříni vkládacího ústrojí.

OUO6075,000417A-16-11APR16

Dno odmítacího předávacího bubnu (je-li ve výbavě) – Demontáž (zbytky Premium)



H115544—UN—20AUG15

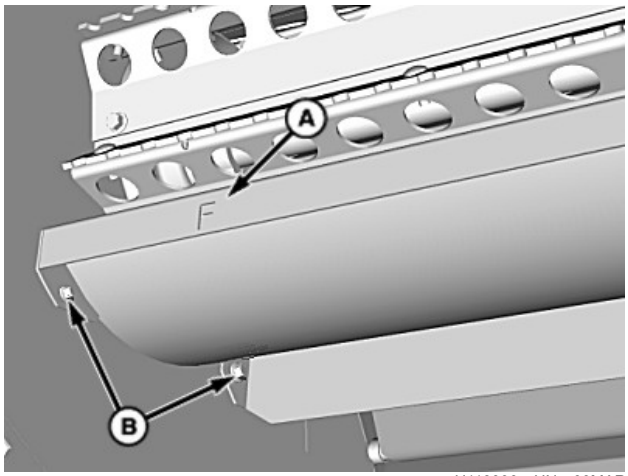
A—Spona
B—Blokování
C—Přístupový kryt sítové skříně

DŮLEŽITÉ: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Tuhé výměnné lišty odmítacího bubnu plodiny musí být nahrazeny standardními výměnnými lištami odmítacího bubnu, pokud používáte dno odmítacího bubnu.

POZNÁMKA: Dno odmítacího předávacího bubnu musí být namontována pro kukuřičná a velká zrna a demontována pro malá zrna.

1. Otevřete sponu (A) a otočte blokování (B) pro otevření přístupového krytu sítové skříně (C).



H113090—UN—03MAR15

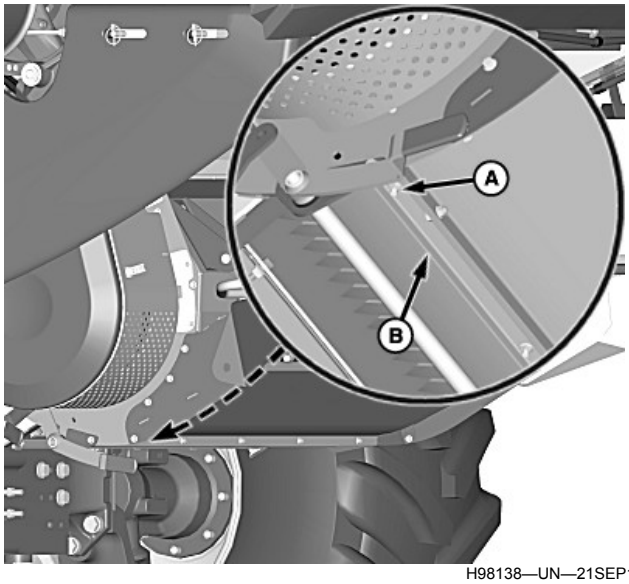
A—Dno odmítacího předávacího bubnu
B—Připevňovací šrouby a matice

POZNÁMKA: Pro demontáž dna odmítacího předávacího bubnu jsou nutné dvě osoby. Jedna podepírá dno odmítacího předávacího bubnu a druhá demontujte šrouby a matice.

2. Podepřete dno odmítacího předávacího bubnu (A) a demontujte šrouby a matice (B).

OUO6075,0004597-16-24JAN17

Regulační tyč řezačky (volitelné)



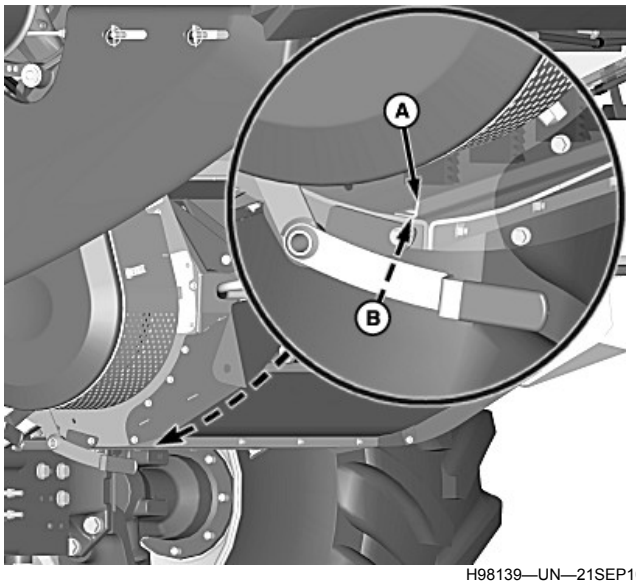
H98138—UN—21SEP10

A—Spojovací materiál
B—Regulační tyč

DŮLEŽITÉ: Regulační tyč musí být během sklizně kukuřice demontována a umístěna ve skladovací poloze. Pokud regulační tyč není demontována, může dojít k poškození vložky úhrabečného síta.

Regulační tyč zvyšuje kvalitu řezanky, distribuci a šířku rozmetání v obtížných podmínkách. Další informace získáte od prodejce John Deere.

Demontujte spojovací materiál (A) a regulační tyč (B) ze spodní strany řezačky.



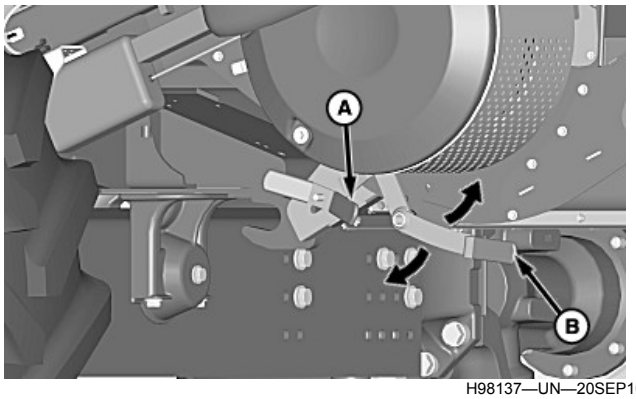
H98139—UN—21SEP10

A—Regulační tyč
B—Spojovací materiál

Zvedněte řezačku zcela nahoru a namontujte regulační tyč (A) na vnitřní stranu řezačky podle obrázku a zajistěte spojovacím materiálem (B).

OUO6075,00009BF-16-21SEP10

Uložení protiostří řezačky (bez elektrického ovládacího mechanismu) – seřízení



H98137—UN—20SEP10
Zapnutá poloha uložení protiostří

A—Křídlová matice
B—Madlo

POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

DŮLEŽITÉ: Při sklizni kukuřice je nutné uložení protiostří zcela vypnout.

POZNÁMKA: Řezačka může pracovat i s vypnutými noži. Kvalita řezu však klesá.

Nastavením polohy mezi zapnutou a vypnutou polohou optimalizujete spotřebu energie a dosáhnete požadované délky řezu.

Nože lze nastavit na libovolnou polohu. Poloha nožů určuje délku řezaného materiálu.

Zapnutá poloha uložení protiostří:

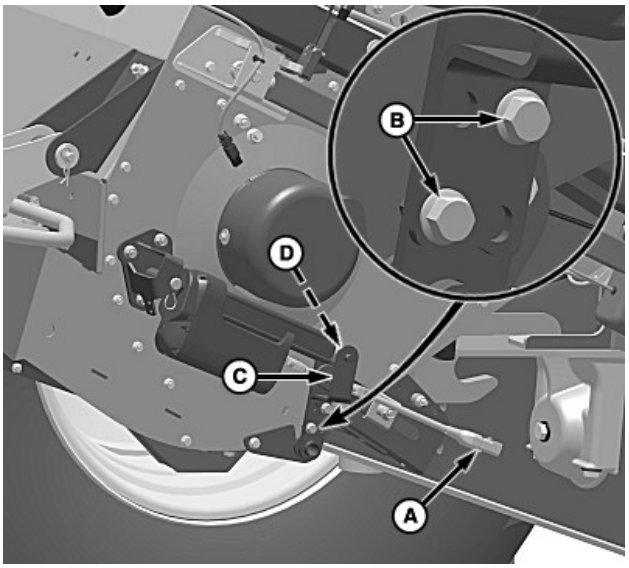
1. Povolte křídlovou matici (A) na řezačce.
2. Přesuňte seřizovací madlo (B) dolů, aby uložení protiostří bylo v horní části seřizovacího výřezu.
3. Utáhněte křídlovou matici a zajistěte tak uložení protiostří do správné polohy.

Vypnutá poloha uložení protiostří:

1. Povolte křídlovou matici (A) na řezačce.
2. Přesuňte seřizovací madlo (B) nahoru, aby uložení protiostří bylo v dolní části seřizovacího výřezu.
3. Utáhněte křídlovou matici a zajistěte tak uložení protiostří do správné polohy.

OUO6075,0004BAF-16-30MAY19

Blok uložení protiostří řezačky (elektrický ovládací mechanismus) – demontáž (pokud je součástí výbavy)

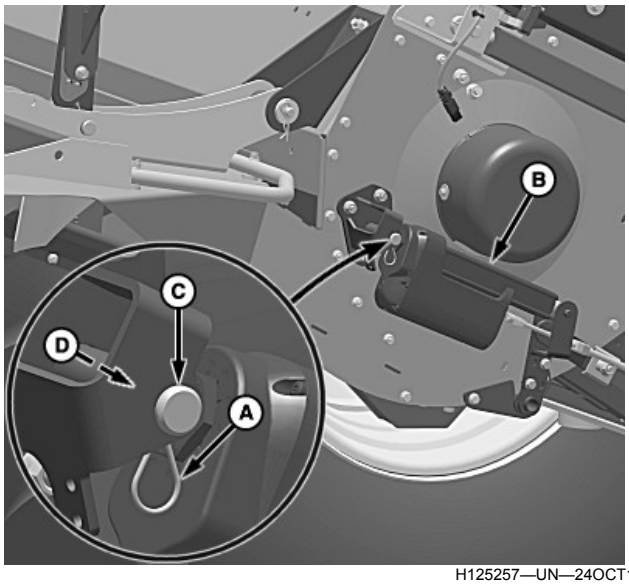


H125256—UN—24OCT18

A—Elektrický konektor
B—Připevňovací šroub (2 ks)
C—Konzola
D—Podložka (2 ks)

⚠ POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

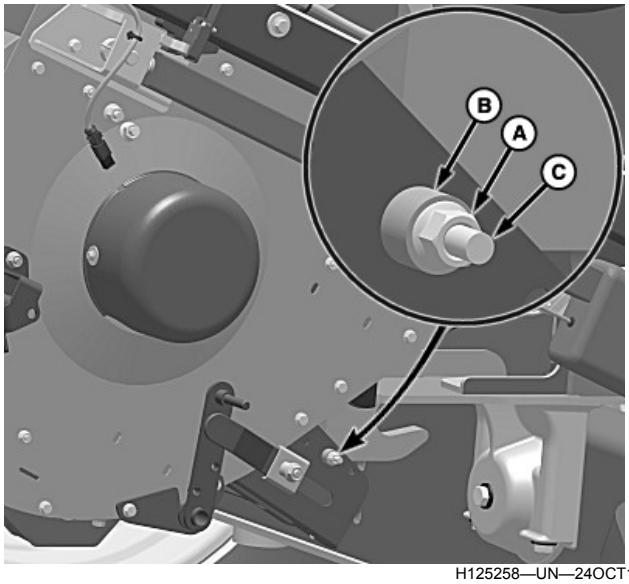
1. Odpojte elektrický konektor (A).
2. Demontujte připevňovací šrouby (B), konzolu (C) a podložky (D).



H125257—UN—24OCT18

A—Pružný čep
B—Ovládací mechanismus
C—Čep
D—Podložka

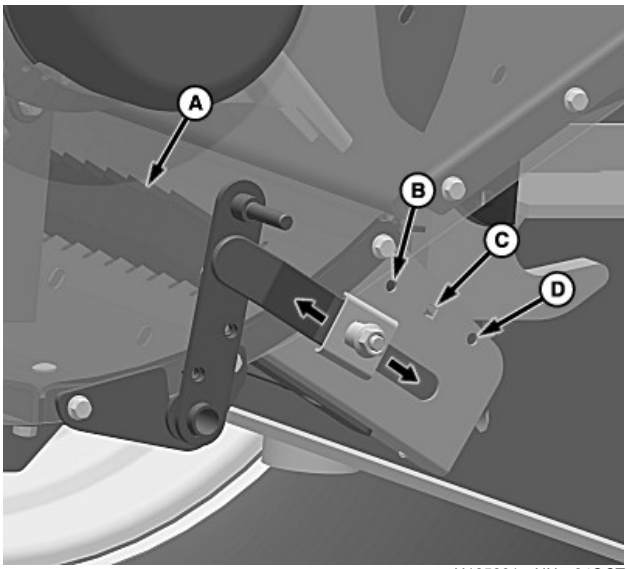
3. Demontujte pružný kolík (A).
4. Podepřete ovládací mechanismus (B) a demontujte čep (C) a podložku (D).
5. Demontujte ovládací mechanizmus z řezačky.



H125258—UN—24OCT18

A—Matice (2 ks)
B—Distanční podložka (2 ks)
C—Připevňovací šroub (2 ks)

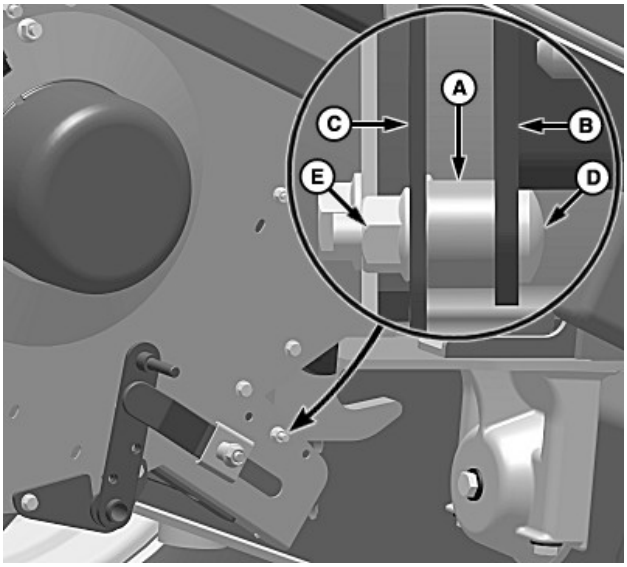
6. Demontujte matici (A), distanční podložku (B) a připevňovací šroub (C) z obou stran stroje.



H125261—UN—24OCT18

A—Uložení protiostří
B—Otvor (zapnuto na 100 %)
C—Otvor (zapnuto na 50 %)
D—Otvor (zapnuto na 0 %)

7. Srovnejte uložení protiostří (A) s požadovanými otvory (B–D) na bočním plechu na obou stranách stroje.
   - Otvor (B) – uložení protiostří zapnuté na 100 %.
   - Otvor (C) – uložení protiostří zapnuté na 50 %.
   - Otvor (D) – uložení protiostří zapnuté na 0 %.



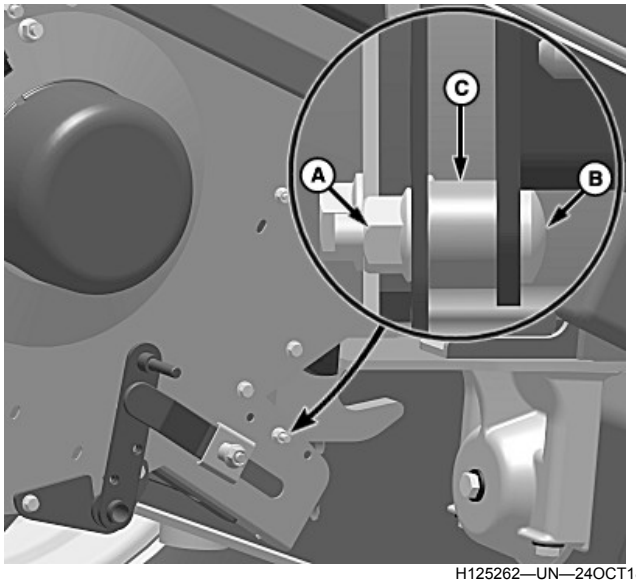
H125260—UN—24OCT18

A—Distanční podložka (2 ks)
B—Uložení protiostří
C—Boční plech
D—Připevňovací šroub (2 ks)
E—Matice (2 ks)

8. Namontujte dříve demontovanou distanční podložku (A) mezi uložením protiostří (B) a bočním plechem (C) na obou stranách stroje.
9. Namontujte dříve demontovaný připevňovací šroub (D) a matici (E) na obou stranách stroje.

OUO6075,0004BAE-16-30MAY19

Blok uložení protiostří řezačky (elektrický ovládací mechanismus) – montáž (pokud je součástí výbavy)

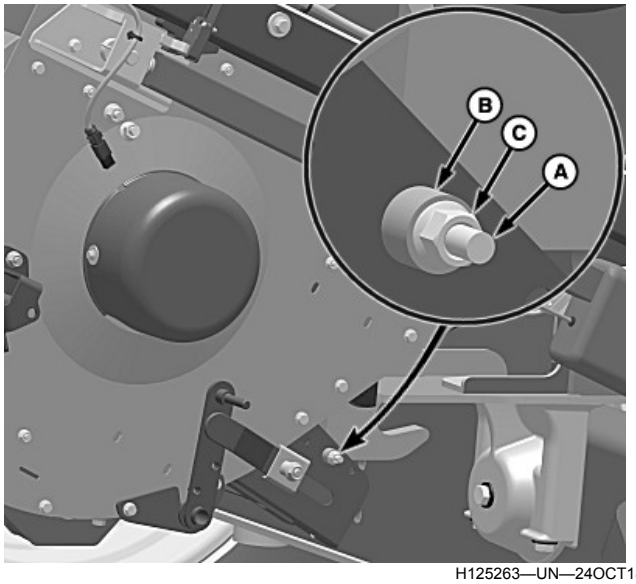


H125262—UN—24OCT18

A—Matice
B—Připevňovací šroub
C—Distanční podložka

POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

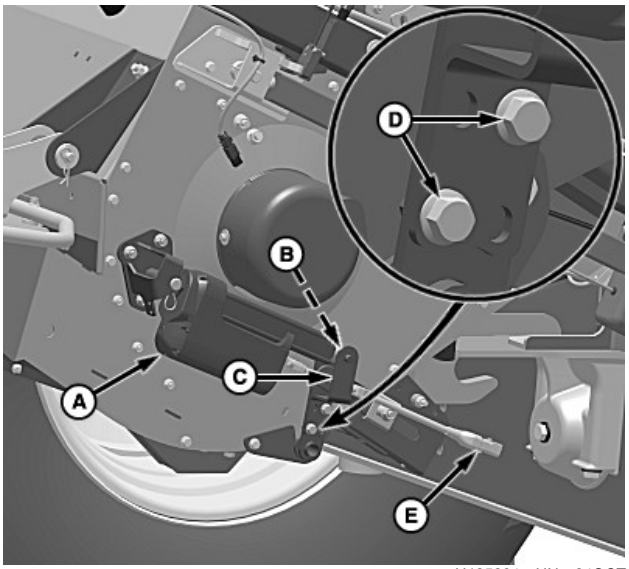
1. Demontujte matici (A), distanční podložku (B) a připevňovací šroub (C) z obou stran stroje.



H125263—UN—24OCT18

A—Připevňovací šroub (2 ks)
B—Distanční podložka (2 ks)
C—Matice (2 ks)

2. Namontujte připevňovací šroub (A), distanční podložku (B) a matici (C) do otvoru úložné polohy na obou stranách stroje.



H125264—UN—24OCT18

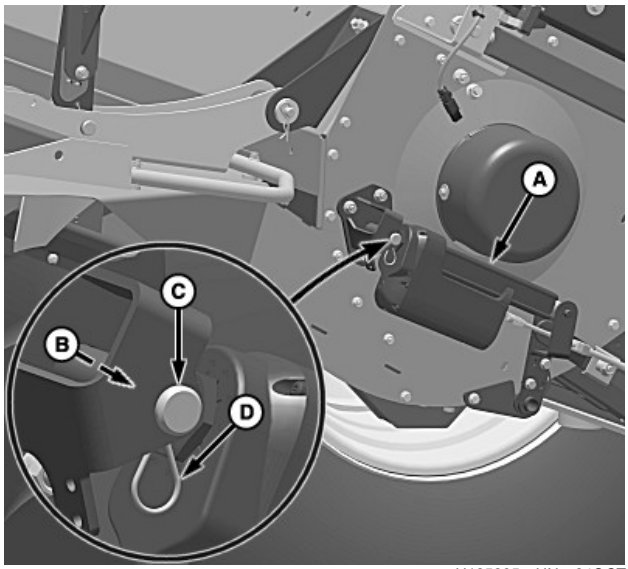
A—Ovládací mechanismus
B—Podložka (2 ks)
C—Konzola
D—Připevňovací šroub (2 ks)
E—Elektrický konektor

3. Namontujte ovládací mechanizmus (A) podle obrázku.
4. Namontujte podložky (B) mezi ovládací mechanismus a konzolu (C) a zajistěte připevňovacími šrouby (D).
5. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment	40 Nm (30 lb-ft)

6. Zapojte elektrický konektor (E) do svazku vodičů stroje.



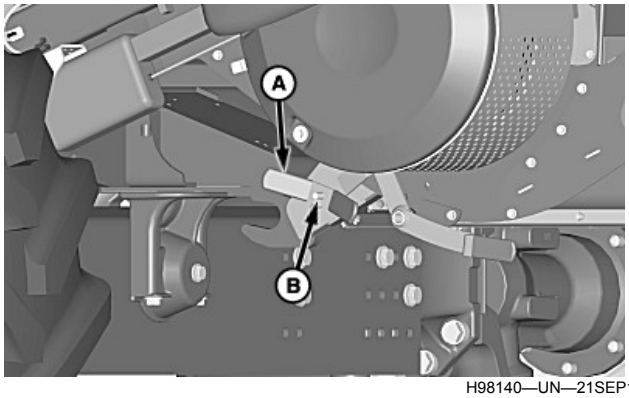
H125265—UN—24OCT18

A—Ovládací mechanismus
B—Podložka
C—Čep
D—Pružný čep

7. Zvedněte uložení protiostří tak, aby ovládací mechanismus (A) byl zarovnán s otvorem v konzole.
8. Namontujte podložku (B) mezi ovládací mechanismus a konzolu a zajistěte ji čepem (C) a pružným čepem (D) jako na obrázku.

OUO6075,0004BB0-16-30MAY19

Protiostří řezačky (bez elektrického ovládacího mechanismu) – výměna



H98140—UN—21SEP10

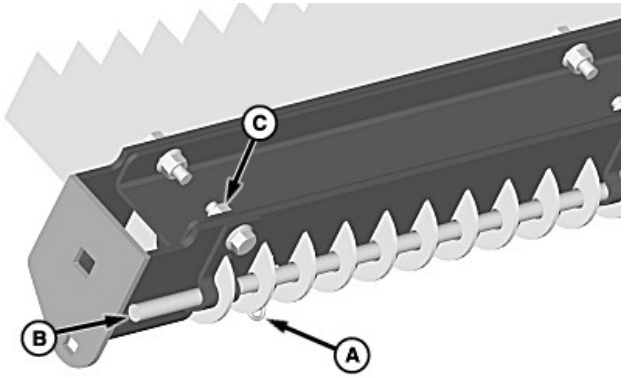
A—Křídlová matice
B—Napínací tyč

POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Nože jsou ostré.

1. Povolte křídlovou matici (A) na řezačce.
2. Přesuňte seřizovací madlo nahoru, aby uložení protiostří bylo v dolní části seřizovacího výřezu.

POZNÁMKA: Uschovejte pouzdra na vnějších koncích uložení protiostří pro pozdější montáž.

3. Podepřete uložení protiostří a demontujte napínací tyč (B) na pravé straně stroje.



H126355—UN—21MAY19

A—Čep
B—Pojistná tyč
C—Pojistná matice

4. Demontujte čep (A) z pojistné tyče (B).
5. Uvolněte pojistné matice (C) na svorkách, které drží pojistnou tyč.
6. Posuňte pojistnou tyč tak, aby se uvolnily nože, které mají být vyměněny.
7. Otočte nože pro další použití nebo je vyměňte, pokud jsou opotřebovány na obou stranách.
8. Vyrovnejte zajišťovací tyč s noži.
9. Utáhněte pojistné matice na svorkách a namontujte čep.

POZNÁMKA: Přemístěte pouzdra na vnějších koncích uložení protiostří.

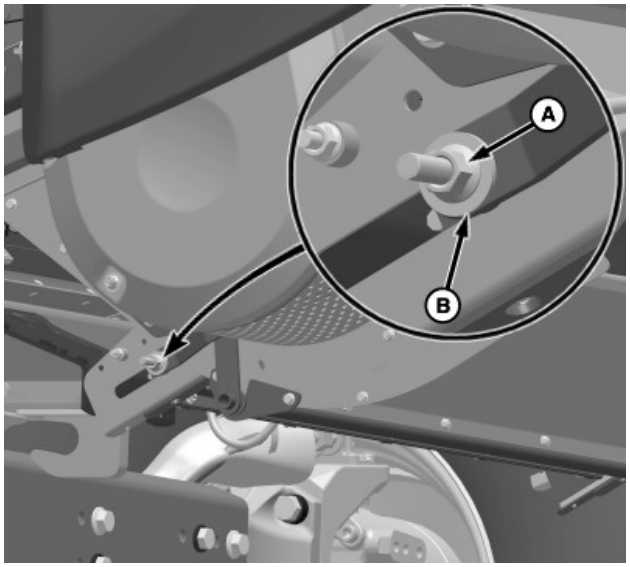
10. Namontujte uložení protiostří a nasuňte napínací tyč z pravé strany stroje.
11. Namontujte křídlovou matici a nastavte uložení protiostří do požadované polohy.

DŮLEŽITÉ: Při sklizni kukuřice je nutné uložení protiostří zcela vypnout.

12. Utáhněte křídlovou matici, aby došlo k zajištění uložení protiostří do správné polohy.

OUO6075,0004BAD-16-21MAY19

Protiostří řezačky (elektrický ovládací mechanismus) – výměna

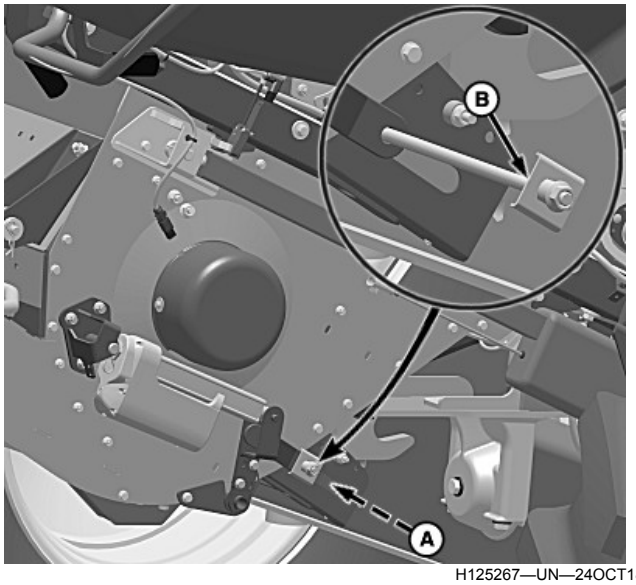


H125266—UN—24OCT18

A—Matice
B—Podložka

POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Nože jsou ostré.

1. Demontujte matici (A) a podložku (B) z levé strany nastavení uložení protiostří.

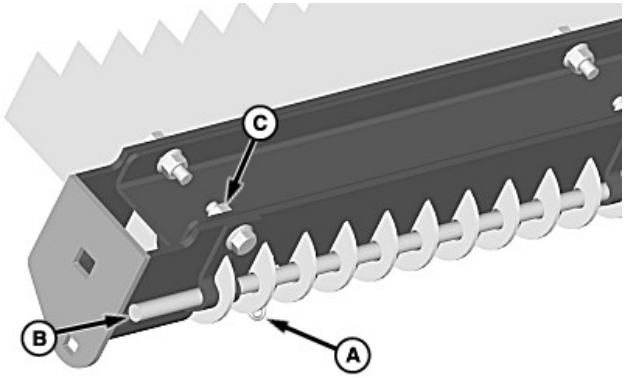


H125267—UN—24OCT18

A—Uložení protiostří
B—Napínací tyč

POZNÁMKA: Uschovejte pouzdra na vnějších koncích uložení protiostří pro pozdější montáž.

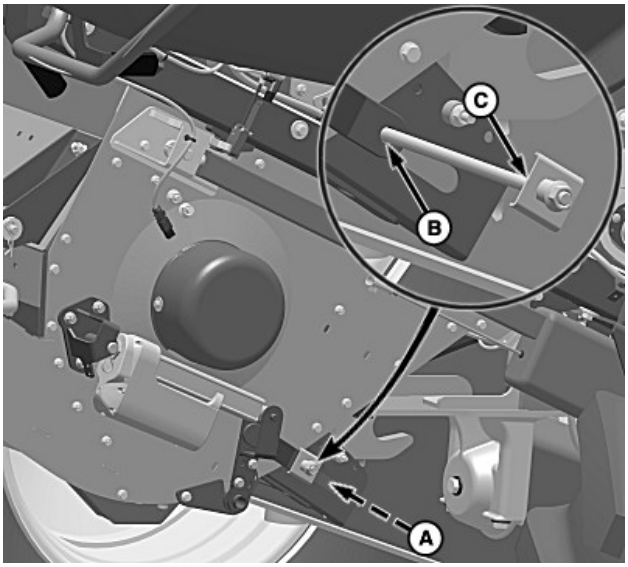
2. Podepřete uložení protiostří (A) a demontujte napínací tyč (B) z pravé strany stroje.



H126355—UN—21MAY19

A—Čep
B—Pojistná tyč
C—Pojistná matice

3. Demontujte čep (A) z pojistné tyče (B).
4. Uvolněte pojistné matice (C) na svorkách, které drží pojistnou tyč.
5. Posuňte pojistnou tyč tak, aby se uvolnily nože, které mají být vyměněny.
6. Otočte nože pro další použití nebo je vyměňte, pokud jsou opotřebovány na obou stranách.
7. Vyrovnejte zajišťovací tyč s noži.
8. Utáhněte pojistné matice na svorkách a namontujte čep.



H125269—UN—24OCT18

A—Uložení protiostří
B—Stavěcí rameno
C—Napínací tyč

9. Namontujte uložení protiostří (A) a vyrovnejte otvor v seřizovacím ramenu (B) s uložením protiostří.

POZNÁMKA: Přemístěte pouzdra na vnějších koncích uložení protiostří.

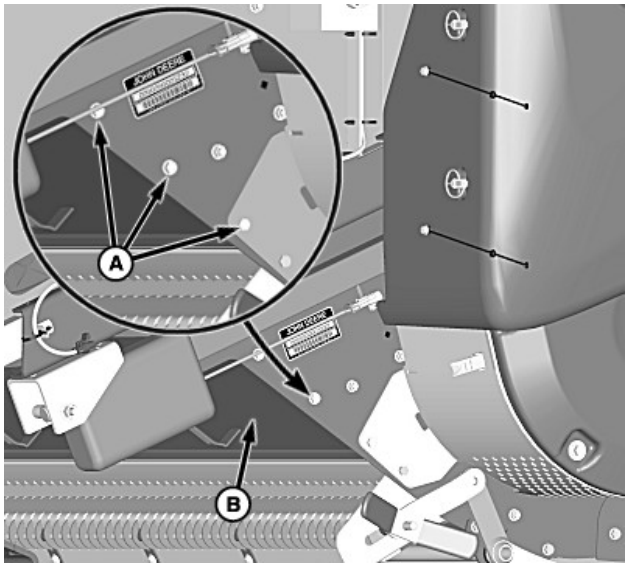
10. Nasuňte napínací tyč (C) z pravé strany stroje.

DŮLEŽITÉ: Při sklizni kukuřice je nutné uložení protiostří zcela vypnout.

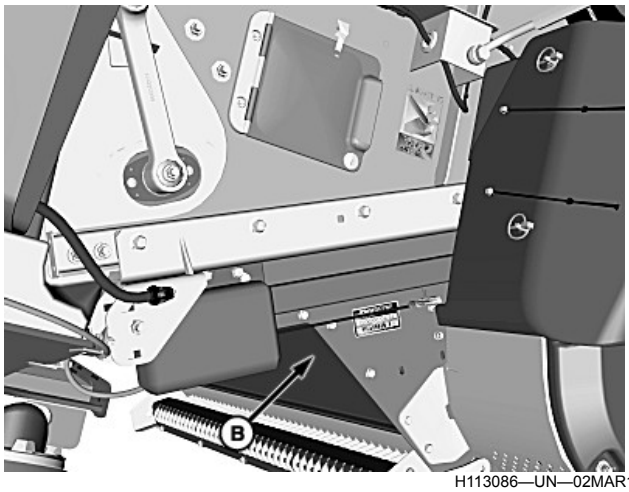
11. Na levé straně stroje namontujte dříve demontované podložky a zajistěte dříve demontovanou maticí.

OUO6075,0004BAC-16-21MAY19

Přístupový kryt řezačky



H113088—UN—03MAR15



H113086—UN—02MAR15

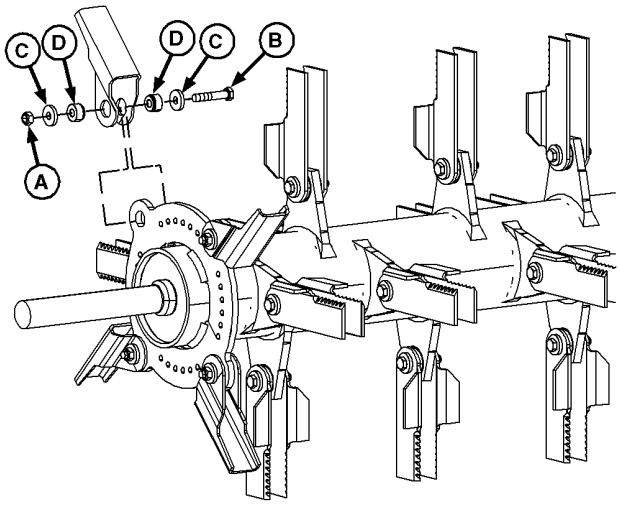
A—Připevňovací šrouby
B—Přístupový kryt

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte připevňovací šrouby (A) z obou stran řezačky a přístupový kryt (B).

SS43267,0000533-16-03MAR15

Nože rotoru řezačky pro jemný řez – výměna a uspořádání



H87281—UN—01AUG07

A—Pojistná matice
B—Připevňovací šroub
C—Podložky
D—Pouzdra

⚠ POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Na obrázku jsou ukázány příklady lopatkových i přímých nožů. Vždy zachovávejte původní rozmístění nožů.

Vnější nože

POZNÁMKA: Při demontáži nožů nebo ložisek za účelem kontroly musíte namontovat nože na STEJNÝ DRŽÁK, ze kterého jste je odmontovali. To je důležité pro zachování vyvážení. Doporučuje se označit každý nůž před jejich demontáží.

Při montáži nebo výměně nožů namontujte nové připevňovací šrouby a pojistné matice ve stejném směru, v jakém byly demontovány.

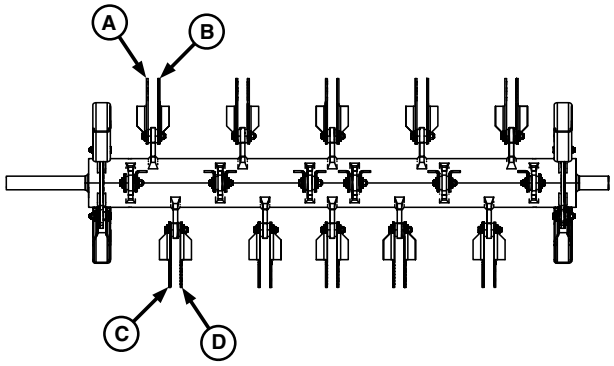
Demontujte pojistnou matici (A), připevňovací šroub (B), podložky (C) a pouzdra (D).

POZNÁMKA: Zkontrolujte a vyměňte opotřebená pouzdra. Připevňovací šrouby a pojistné matice nahraďte novými.

Vyměňte nože a pouzdra. Namontujte připevňovací šroub, podložky a pojistnou matici. Dotáhněte matici na předepsaný utahovací moment.

Specifikace

Pojistná matice nože rotoru řezačky—Utahovací moment	65 N·m (48 lb-ft)



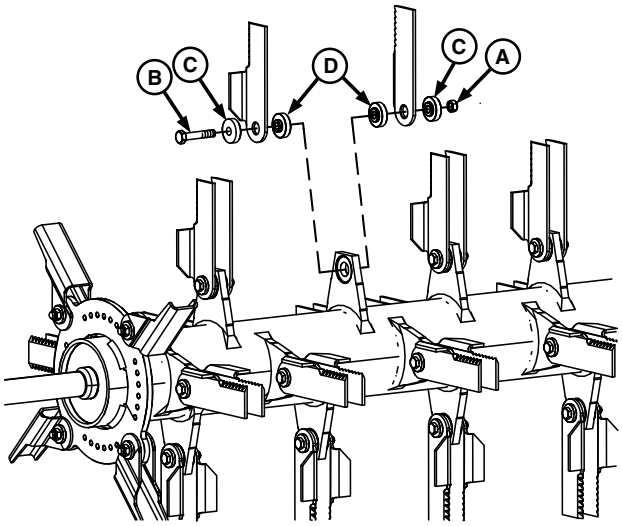
H107307—UN—22MAR13

A—D—Lopatkové nože

Uspořádání nožů

DŮLEŽITÉ: MUSÍ BÝT zachována vyváženost řezačky. Vyměňujte OBA nože v držáku a OBA nože v držáku na protější straně (o 180 stupňů). Při výměně jednoho prasklého nože MUSÍ být vyměněny čtyři nože, nebo musí být vyměněny všechny nože současně. To je důležité pro zachování vyvážení.

Pokud je poškozený nůž (A), vyměňte nože (A–D).



H98142—UN—21SEP10

A—Pojistná matice
B—Připevňovací šroub
C—Pouzdra
D—Pouzdra

Vnitřní nože

POZNÁMKA: Při demontáži nožů nebo ložisek za účelem kontroly musíte namontovat nože na STEJNÝ DRŽÁK, ze kterého jste je odmontovali. To je důležité pro zachování vyvážení. Doporučuje se označit každý nůž před jejich demontáží.

Při montáži nebo výměně nožů namontujte nové připevňovací šrouby a pojistné matice ve stejném směru, v jakém byly demontovány.

Demontujte pojistnou matici (A) a připevňovací šroub (B).

Demontujte a zkontrolujte pouzdra (C a D).

POZNÁMKA: Zkontrolujte a vyměňte opotřebená pouzdra. Připevňovací šrouby a pojistné matice nahraďte novými.

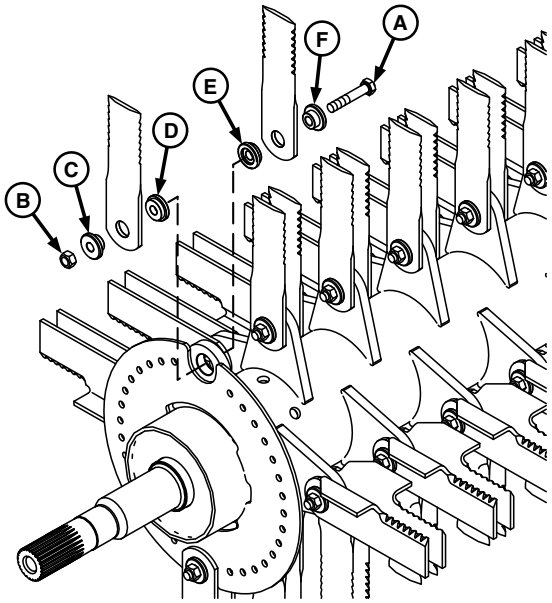
Vyměňte nože a pouzdra. Namontujte připevňovací šroub a pojistnou matici. Dotáhněte matici na předepsaný utahovací moment.

Specifikace

Pojistná matice nože rotoru řezačky—Utahovací moment	65 N·m (48 lb-ft)

OUO6075,0004928-16-29MAR18

Nože rotoru řezačky pro velmi jemný řez – výměna a uspořádání



H99000—UN—12NOV10

A—Pojistná matice
B—Připevňovací šroub
C—Pouzdro
D—Pouzdro
E—Pouzdro
F—Pouzdro

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Na obrázku jsou ukázány příklady lopatkových i přímých nožů. Vždy zachovávejte původní rozmístění nožů.

Vnější nože

POZNÁMKA: Při demontáži nožů nebo ložisek za účelem kontroly musíte namontovat nože na STEJNÝ DRŽÁK, ze kterého jste je odmontovali. To je důležité pro zachování vyvážení. Doporučuje se označit každý nůž před jejich demontáží.

Při montáži nebo výměně nožů namontujte nové připevňovací šrouby a pojistné matice ve stejném směru, v jakém byly demontovány.

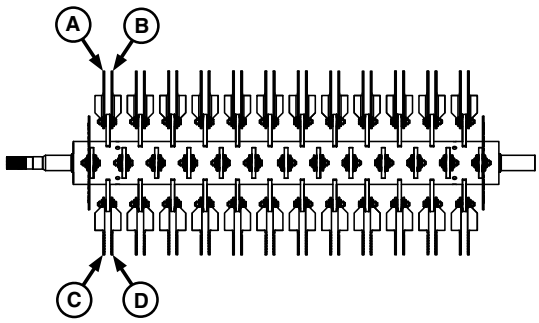
Demontujte pojistnou matici (A), připevňovací šroub (B) a pouzdra (C, D, E, F).

POZNÁMKA: Zkontrolujte a vyměňte opotřebená pouzdra. Připevňovací šrouby a pojistné matice nahraďte novými.

Vyměňte nože a pouzdra. Namontujte připevňovací šroub, podložku, pouzdra a pojistnou matici. Dotáhněte matici na předepsaný utahovací moment.

Specifikace

Pojistná matice nože rotoru řezačky—Utahovací moment	65 N·m (48 lb-ft)



H107308—UN—22MAR13

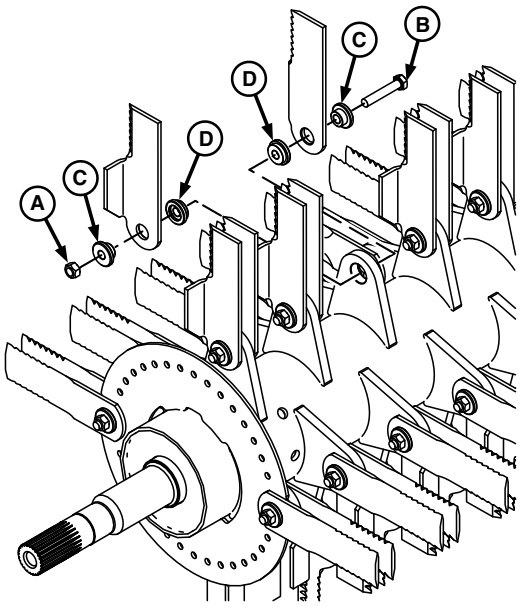
A—D—Lopatkové nože

Uspořádání nožů

DŮLEŽITÉ: MUSÍ BÝT zachována vyváženost řezačky. Vyměňujte OBA nože v držáku a OBA nože v držáku na protější straně (o 180 stupňů). Při výměně jednoho prasklého nože MUSÍ být vyměněny čtyři nože, nebo musí být vyměněny všechny nože současně. To je důležité pro zachování vyvážení.

Pokud je poškozený nůž (A), vyměňte nože (A–D).

DŮLEŽITÉ: Před zahájením práce s řezačkou manuálně otáčejte rotorem a zkontrolujte vzdálenost mezi noži rotoru a pevnými noži.



H99002—UN—12NOV10

A—Pojistná matice
B—Připevňovací šroub
C—Pouzdra
D—Pouzdra

Vnitřní nože

POZNÁMKA: Při demontáži nožů nebo ložisek za účelem kontroly musíte namontovat nože na STEJNÝ DRŽÁK, ze kterého jste je odmontovali. To je důležité pro zachování vyvážení. Doporučuje se označit každý nůž před jejich demontáží.

Při montáži nebo výměně nožů namontujte nové připevňovací šrouby a pojistné matice ve stejném směru, v jakém byly demontovány.

Demontujte pojistnou matici (A) a připevňovací šroub (B).

Demontujte a zkontrolujte pouzdra (C a D).

POZNÁMKA: Zkontrolujte a vyměňte opotřebená pouzdra. Připevňovací šrouby a pojistné matice nahraďte novými.

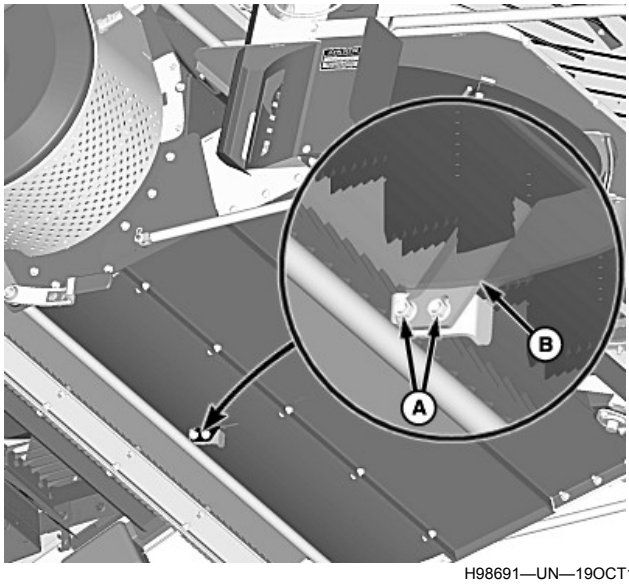
Vyměňte nože a pouzdra. Namontujte připevňovací šroub a pojistnou matici. Dotáhněte matici na předepsaný utahovací moment.

Specifikace

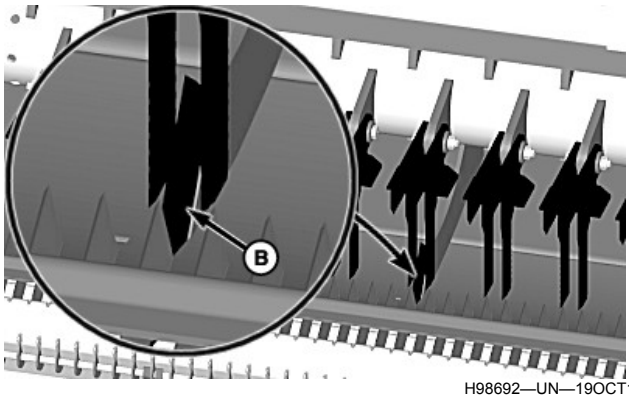
Pojistná matice nože rotoru řezačky—Utahovací moment	65 N·m (48 lb-ft)

OUO6075,0004929-16-29MAR18

Střední separační nůž – Výměna (vylepšená verze hradítka PowerCast™)



H98691—UN—19OCT10



H98692—UN—19OCT10

A—Montážní prvky
B—Střední separační nůž

⚠ POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Ostří nože je ostré.

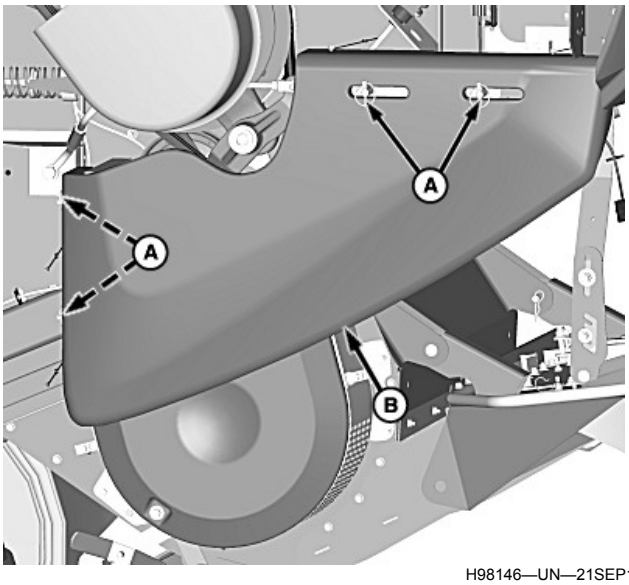
Demontujte spojovací materiál (A) a odstraňte střední separační nůž (B).

POZNÁMKA: Nůž být usazen ve střední separační části bez vůle.

Znovu vložte střední separační nůž a namontujte dříve demontovaný spojovací materiál.

OUO6075,00046FE-16-05APR17

Nože řezačky – centrování

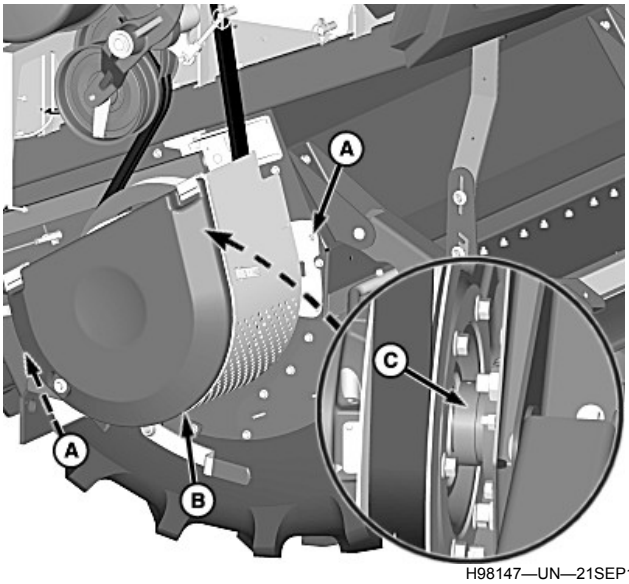


H98146—UN—21SEP10

A—Rychloupínací čepy
B—Krycí kroužek

⚠ POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Zvedněte řezačku zcela nahoru a demontujte rychloupínací čepy (A) a kryt (B).

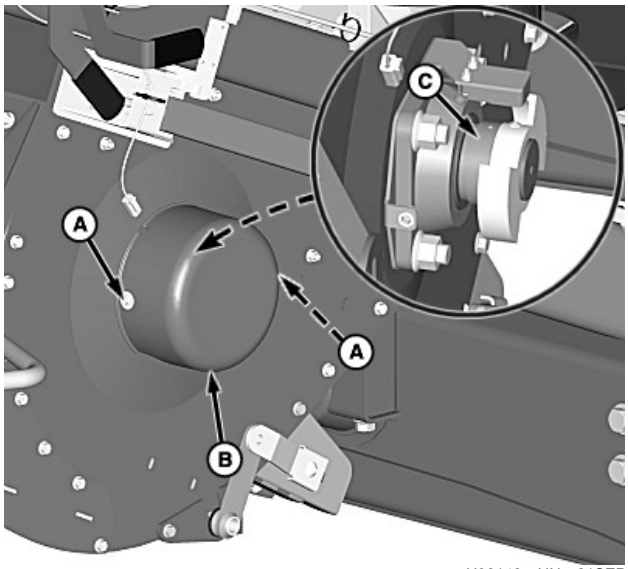


H98147—UN—21SEP10

A—Připevňovací šrouby (4 kusy)
B—Krycí kroužek
C—Zajišťovací objímka

Demontujte připevňovací šrouby (A) a kryt (B).

Povolte stavěcí šroub a zajišťovací objímku (C) na levé straně.

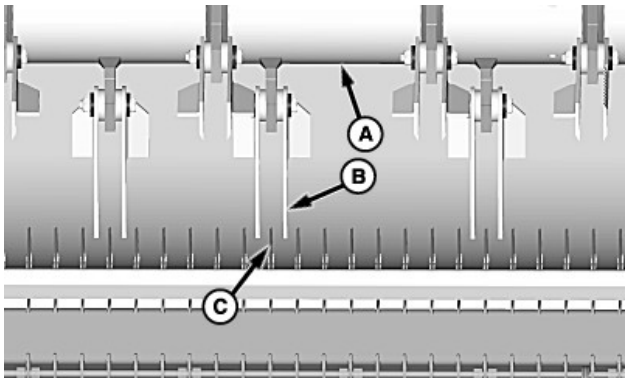


H98148—UN—21SEP10

A—Připevňovací šrouby (2 kusy)
B—Víko ložiska
C—Zajišťovací objímka

Demontujte připevňovací šrouby (A) a sejměte kryt ložiska (B).

Povolte stavěcí šroub a zajišťovací objímku (C) na pravé straně.



H87317—UN—30JAN07

A—Rotor řezačky
B—Nože rotoru
C—Nože nosníku nožů

Přestavte rotor řezačky (A) vpravo nebo vlevo a zkontrolujte, zda se nože rotoru (B) nedotýkají nožů pevného nosníku nožů (C).

Utáhněte zajišťovací objímky na obou stranách ve směru otáčení a zajistěte stavěcími šrouby.

Namontujte kryt ložiska na pravé straně a kryty řezačky na levé straně.

OUO6075,00009C4-16-21SEP10

Spínač nastavení řezačky

H97565—UN—14SEP10

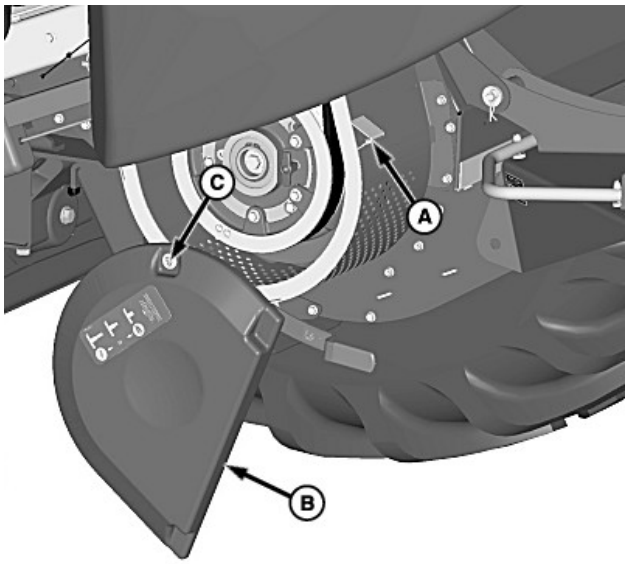
A—Spínač řezačky

Spínač nastavení řezačky (A) je umístěný na levé straně stroje.

Spínač nastavení řezačky umožňuje řidiči zvednout nebo spustit řezačku do různých poloh.

OUO6075,00009C6-16-21SEP10

Počet otáček hnacího ústrojí řezačky - změna



H105440—UN—18MAY12

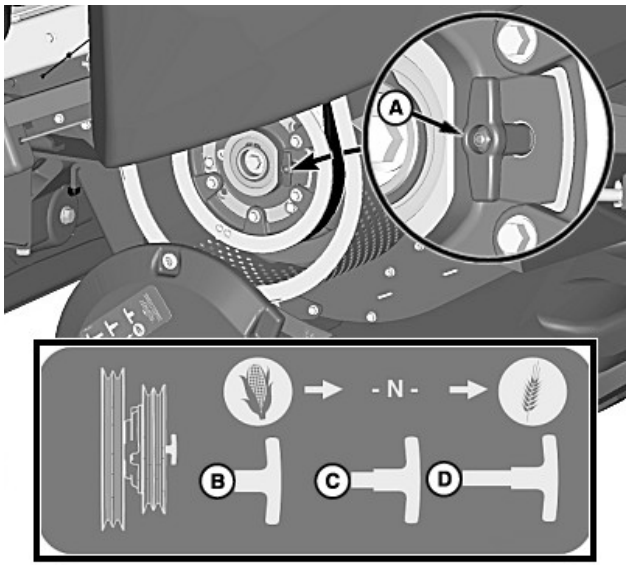
A—Západka
B—Kryt
C—Otočný čep

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Uvolněte západku (A) a otočte kryt (B) na vodicím prvku (C).

Poloha malé rychlosti

POZNÁMKA: Při otáčením rukojeti mechanismu řazení může být nutné o trochu otočit řemenici.



H105441—UN—18MAY12

A—Rukojeť mechanismu řazení
B—Poloha malé rychlosti
C—Neutrální poloha
D—Poloha vysoké rychlosti

Posuňte rukojeť mechanismu řazení (A) do polohy (B).

- Kukuřice

Neutrální poloha:

POZNÁMKA: Při otáčením rukojeti mechanismu řazení může být nutné o trochu otočit řemenici.

Posuňte rukojeť mechanismu řazení (A) do polohy (C).

Poloha vysoké rychlosti:

POZNÁMKA: Při otáčením rukojeti mechanismu řazení může být nutné o trochu otočit řemenici.

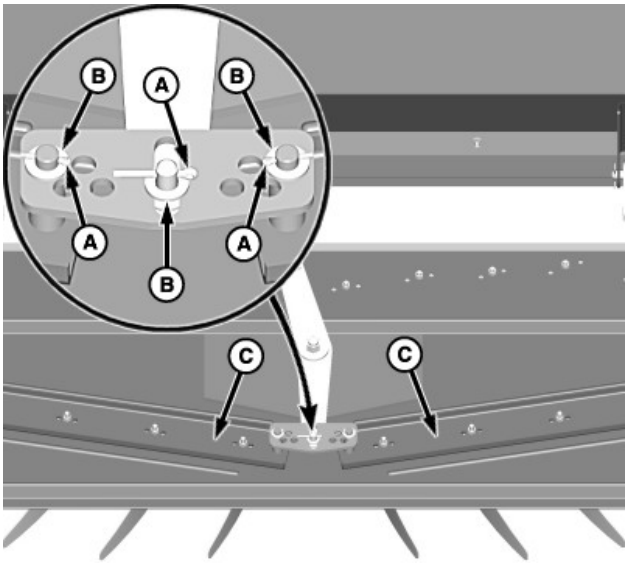
Posuňte rukojeť mechanismu řazení (A) do polohy (D).

- Zrno

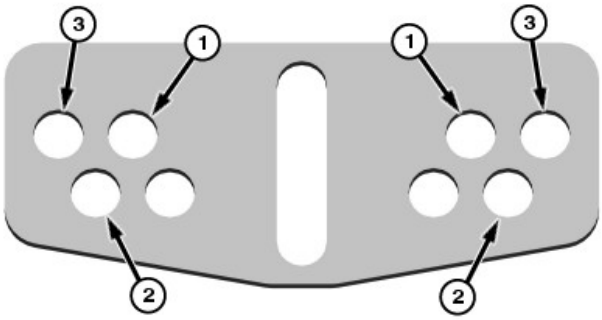
Zavřete kryt a zajistěte ho západkou.

OUO6075,000113F-16-18MAY12

Usměrňovací lamely zadní sklopné desky – Nastavení (zbytky Intermediate/Premium)



H98656—UN—19OCT10



H98657—UN—19OCT10

A—Závlačky
B—Podložky
C—Posuvné vodicí prvky

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Nastavení usměrňovacích lamel sklopné desky může být provedeno, pokud výrobní nastavení neposkytuje příslušnou šířku nebo rovnoměrnost rozmetání.

Usměrňovací lamely sklopné desky jsou z výroby nastaveny pro platformy 9,1 m (30 ft.).

Demontujte a zajistěte závlačky (A) a podložky (B).

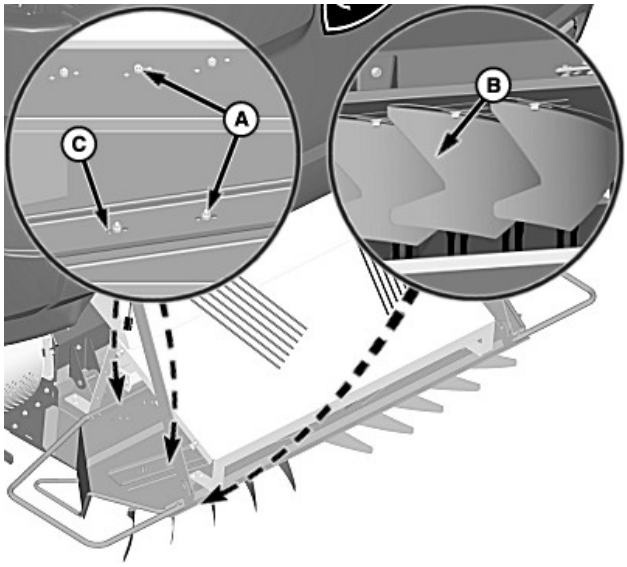
Nastavte posuvné vodicí prvky (C) do požadovaných otvorů v seřizovací desce.

- Otvor 1: Poloha žacího válu s šířkou 6,7 m (22 ft.)
- Otvor 2: Poloha žacího válu s šířkou 7,6 m (25 ft.)
- Otvor 3: Poloha žacího válu s šířkou 9,1 m (30 ft.)

Namontujte dříve demontované podložky a závlačky.

OUO6075,00041D9-16-11APR16

Usměrňovací lamely sklopné desky (elektrický motor) – Nastavení (zbytky Intermediate/Premium)



H98365—UN—30SEP10

A—Matice
B—Lamela sklopné desky
C—Otvory

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Nastavení usměrňovacích lamel sklopné desky může být provedeno, pokud výrobní nastavení neposkytuje příslušnou šířku nebo rovnoměrnost rozmetání.

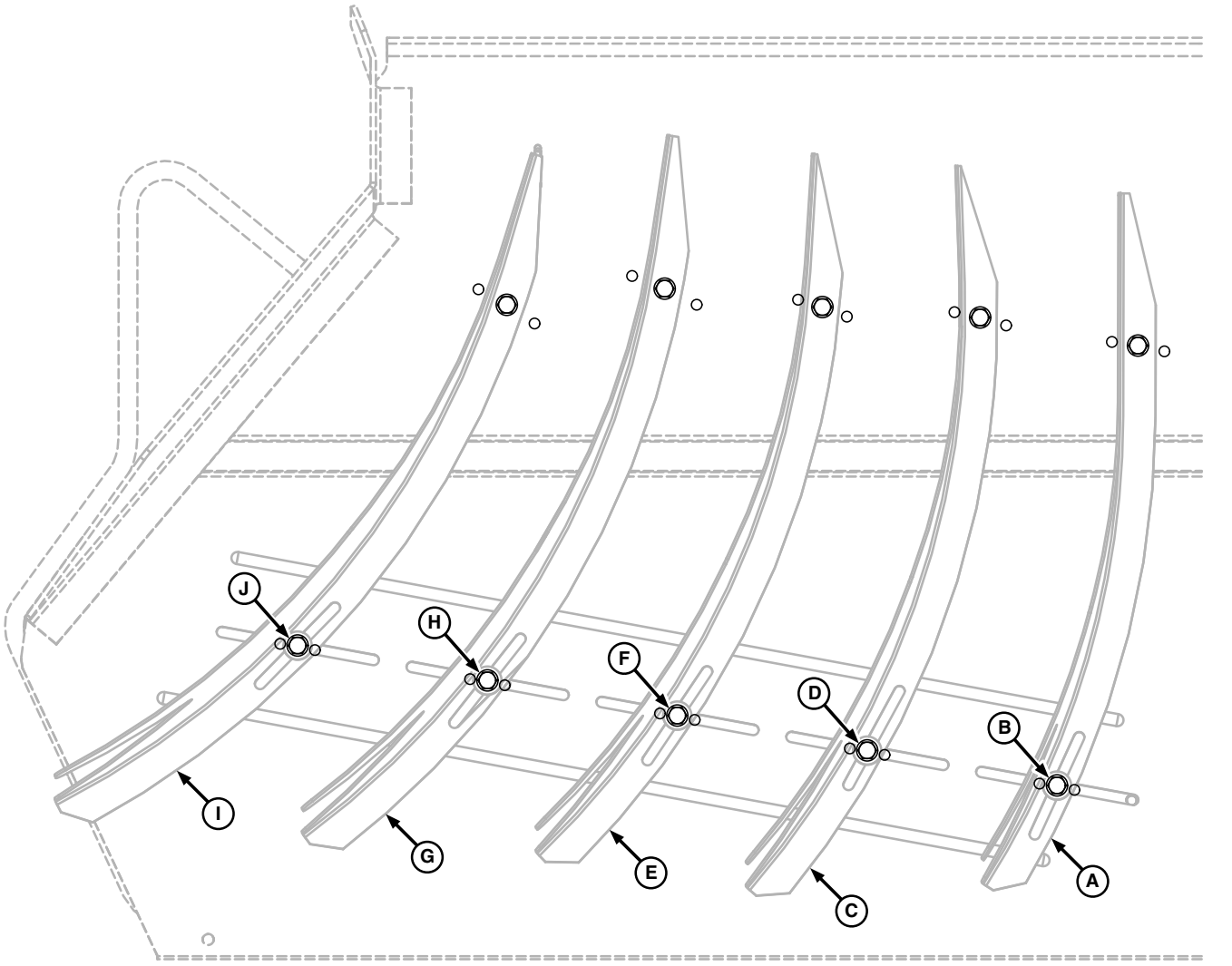
Usměrňovací lamely sklopné desky jsou z výroby nastaveny pro platformy 9,1 m (30 ft).

Uvolněte matice (A) a nastavte usměrňovací lamelu sklopné desky (B) na různé otvory (C), pokud je to nutné, abyste mohli regulovat rozmetací šířku slámy. Viz Usměrňovací lamely sklopné desky (elektrické nastavení) – Výrobní nastavení dále v tomto oddílu.

1. Utáhněte matice na lamelách zadní sklopné desky.
2. O jednu otáčku uvolněte matici na přední straně lamely sklopné desky.
3. O jednu a půl otáčky uvolněte matici na zadní straně lamely sklopné desky.
4. Zkontrolujte lamelu sklopné desky, jestli se snadno pohybuje.
5. Podle potřeby zopakujte na zbývajících usměrňovacích lamelách sklopné desky.

OUO6075,0004703-16-05APR17

Usměrňovací lamely sklopné desky (elektrické seřízení) – Výrobní nastavení (zbytky Intermediate/Premium)



H98343—UN—01OCT10

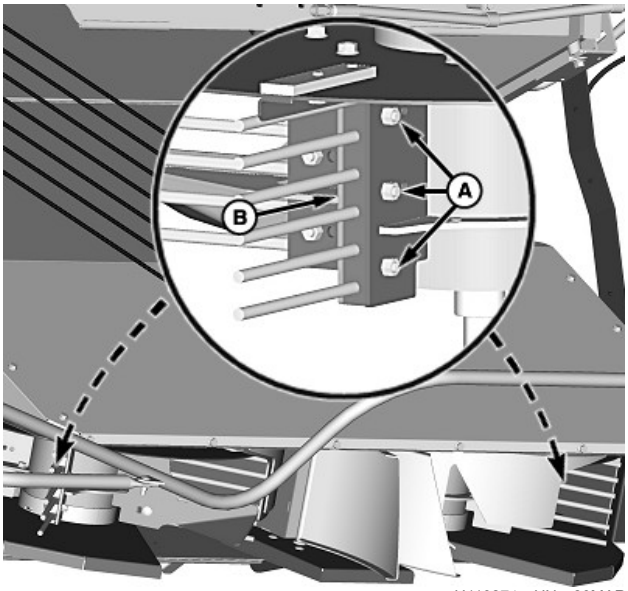
Nastavení lamel sklopné desky pro platformy 9,1 m (30 ft.) (pohled na sklopnou desku zdola)

A—Usměrňovací lamela řezačky 1
B—Střední otvor
C—Usměrňovací lamela řezačky 2
D—Střední otvor
E—Usměrňovací lamela řezačky 3
F—Střední otvor
G—Usměrňovací lamela řezačky 4
H—Střední otvor
I—Usměrňovací lamela řezačky 5
J—Střední otvor

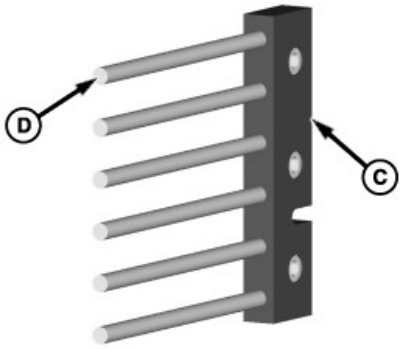
POZNÁMKA: Během seřizování usměrňovacích lamel sklopné desky zachovejte polohy otvorů ze středu sklopné desky směrem ven.

OUO6075,00041DB-16-21MAR16

Kotouče rozšířeného rozhazovače PowerCast – výměna



H113274—UN—26MAR15



H98694—UN—19OCT10

A—Spojovací materiál
B—Konzola
C—Pryžové bloky
D—Prsty

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte spojovací materiál (A) a držák (B).

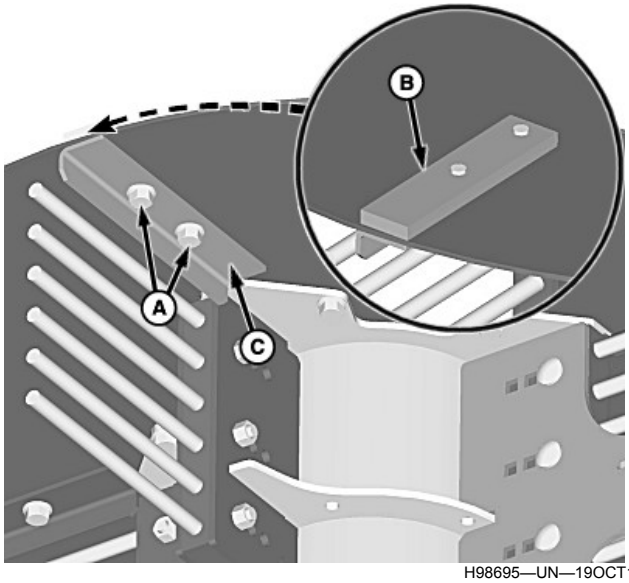
Zkontrolujte a podle potřeby vyměňte pryžové zavěšení (C) a prsty (D). Náhradní díly obdržíte od svého prodejce John Deere.

DŮLEŽITÉ: Vyměňte všechna pryžová zavěšení, aby zůstalo zachováno rotační vyvážení kotouče.

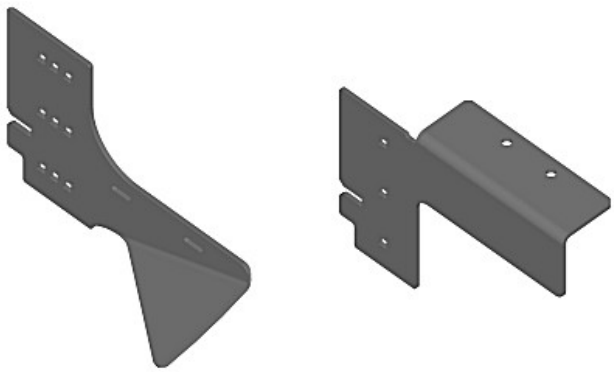
Podle potřeby namontujte náhradní pryžové zavěšení a prsty.

Zajistěte, aby pryžové zavěšení a držák byly umístěny do stejných otvorů, ze kterých byly demontovány.

Utáhněte spojovací materiál a podle potřeby opakujte na zbývajících usměrňovacích nožích kotouče.



H98695—UN—19OCT10



H102241—UN—23JUN11

Lopatka na malé zrno / lopatka na kukuřici

A—Připevňovací šrouby
B—Deska
C—Držáky lopatek

Demontujte připevňovací šrouby (A) z desky (B).

Zkontrolujte a podle potřeby vyměňte držák lopatek (C). Náhradní díly obdržíte od svého prodejce John Deere.

DŮLEŽITÉ: Vyměňte všechny držáky lopatek, aby zůstalo zachováno rotační vyvážení kotouče.

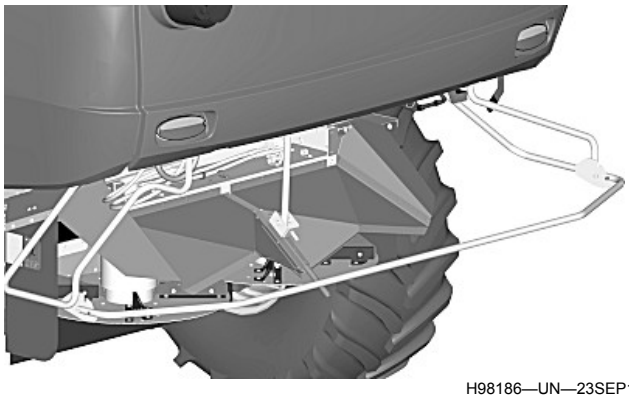
Podle potřeby namontujte náhradní držák lopatek.

Utáhněte spojovací materiál a podle potřeby opakujte na zbývajících usměrňovacích nožích kotouče.

POZNÁMKA: Demontujte lopatky malého zrna a namontujte lopatky kukuřice podle sklízené plodiny.

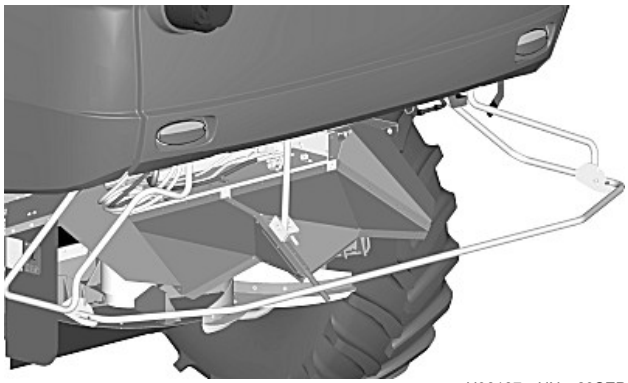
SS43267,0000592-16-26MAR15

Rozhazovač (obecné informace)



H98186—UN—23SEP10

Jednorychlostní rozhazovač



H98187—UN—23SEP10

Dvourychlostní rozhazovač

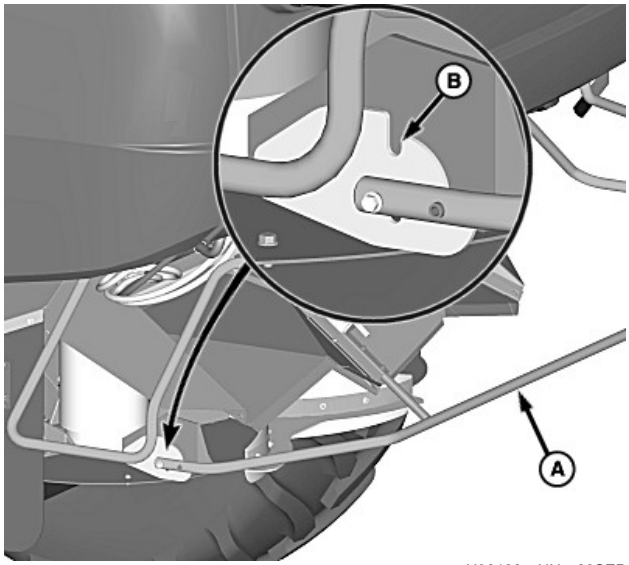
POZOR: Dbejte na to, aby se za rozhazovačem nezdržovaly osoby, pokud je zařízení v činnosti. Před nastavením rozhazovače ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Před zahájením servisních prací nebo údržby rozhazovače ve zvednuté poloze zasuňte blokovací čep do správné polohy.

POZNÁMKA: Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Řízení zbytků nebo pro kabinu obsluhy.

OUO6075,000436E-16-19DEC16

Rozhazovač – Poloha pro ukládání do řádků



H98188—UN—23SEP10

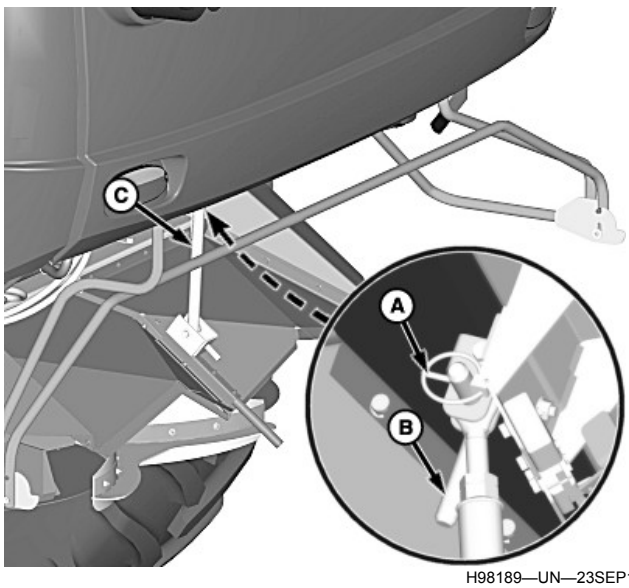
A—Oblouk rozhazovače
B—Zářez

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Před zahájením servisních prací nebo údržby rozhazovače ve zvednuté poloze zasuňte blokovací čep do správné polohy.

DŮLEŽITÉ: Oblouk rozhazovače MUSÍ být během provozu v dolní poloze podle obrázku.

POZNÁMKA: Rozhazovač lze otočit nahoru a rozmetat materiál do řádků.

Zvedněte oblouk rozhazovače (A), aby byl v rovině se zářezem (B) a získali jste přístup k rozhazovači nebo jej zvedli do polohy ukládání do řádků.

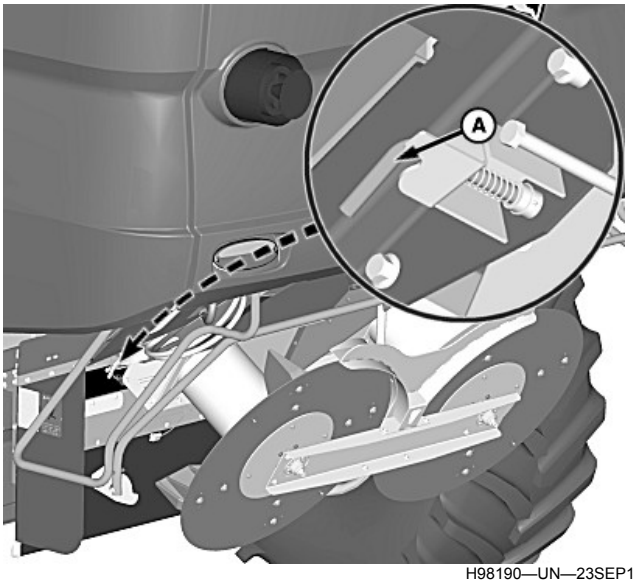


H98189—UN—23SEP10

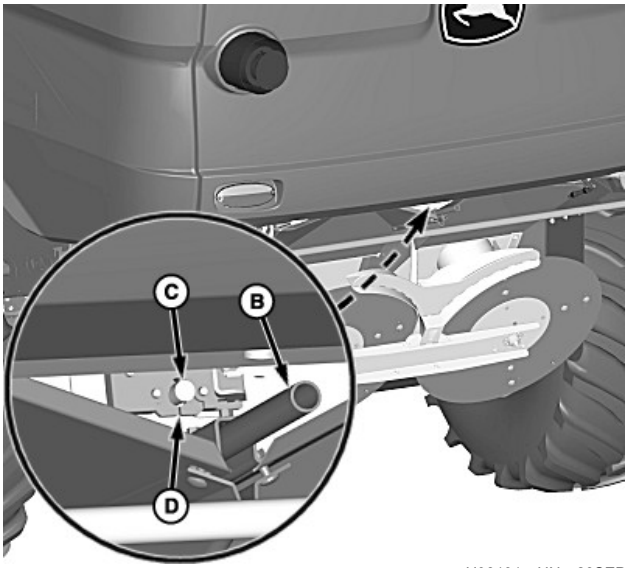
A—Rychloupínací čep
B—Čep
C—Podpěrná trubka

Demontujte rychloupínací čep (A) z čepu (B) a spusťte podpěrnou trubku (C).

POZNÁMKA: Umístěte čep zpět do skladovací polohy a zajistěte rychloupínacím čepem.



H98190—UN—23SEP10



H98191—UN—23SEP10

A—Čep
B—Rukojeť
C—Čep
D—Sestava západky

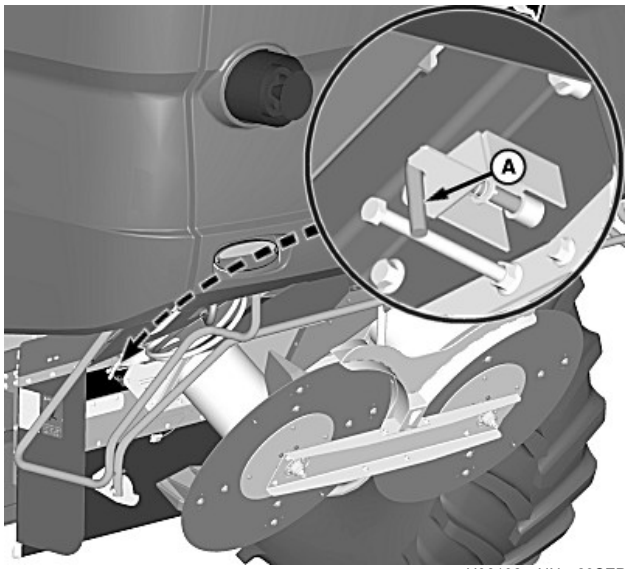
Vytáhněte čep (A) a zvedněte rozhazovač až nahoru.

Zvedněte rozhazovač rukojetí (B), až čep (C) zcela zapadne do sestavy západky (D).

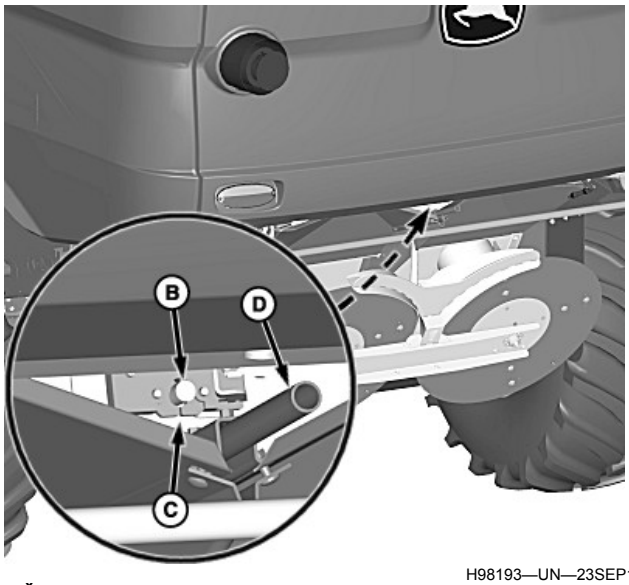
POZNÁMKA: Nastavte nulové otáčky rozhazovače. Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Řízení zbytků nebo pro kabinu obsluhy.

OUO6075,000436F-16-19DEC16

Rozhazovač – Spouštění dolů



H98192—UN—23SEP10



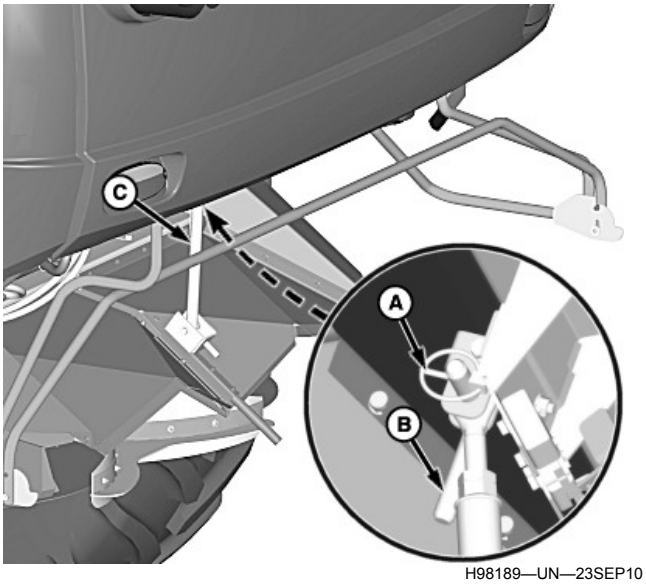
H98193—UN—23SEP10

A—Čep
B—Čep
C—Sestava západky
D—Rukojeť

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Otočte a umístěte čep (A) na držák a odblokujte rozhazovač.

Uvolněte čep (B) ze sestavy západky (C) a spusťte rozhazovač dolů rukojetí (D).



H98189—UN—23SEP10

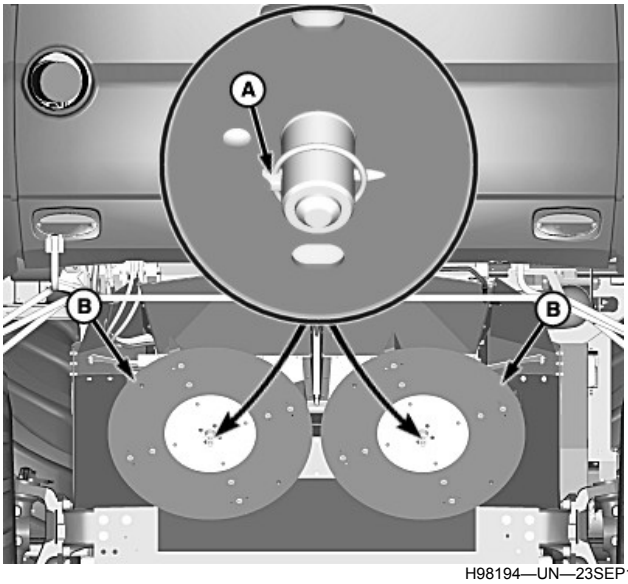
A—Rychloupínací čep
B—Čep
C—Podpěrná trubka

Zvedněte podpěrnou trubku (C), až se vyrovná s otvorem, a zajistěte čepem (B) a rychloupínacím čepem (A).

POZNÁMKA: Zvyšte otáčky rozhazovače, aby byla dosažena požadovaná šířka rozmetání. Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Řízení zbytků nebo pro kabinu obsluhy.

OUO6075,0004370-16-19DEC16

Kotouče rozhazovače (jednorychlostní) - výměna



H98194—UN—23SEP10

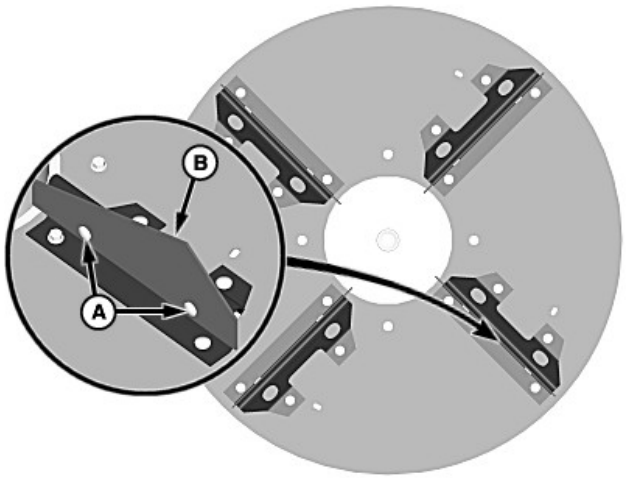
A—Rychloupínací čep
B—Sestavy kotoučů

POZOR: Sestavy kotoučů mají hmotnost přibližně 25 kg (55 lb).

DŮLEŽITÉ: Sestavy kotoučů jsou určeny pro levou a pravou stranu. Před demontáží označte umístění sestavy kotouče.

POZNÁMKA: Sestavy kotoučů mohou být demontovány z důvodu údržby nebo získání dodatečné světlé výšky pod rozhazovačem.

Demontujte rychloupínací čepy (A) a sestavy kotoučů (B).



H98197—UN—23SEP10

A—Spojovací materiál
B—Nůž

DŮLEŽITÉ: Při výměně opotřebených nebo poškozených nožů zajistěte, aby současně byly vyměněny nože na opačné straně kotouče, aby zůstalo zachováno rotační vyvážení kotouče.

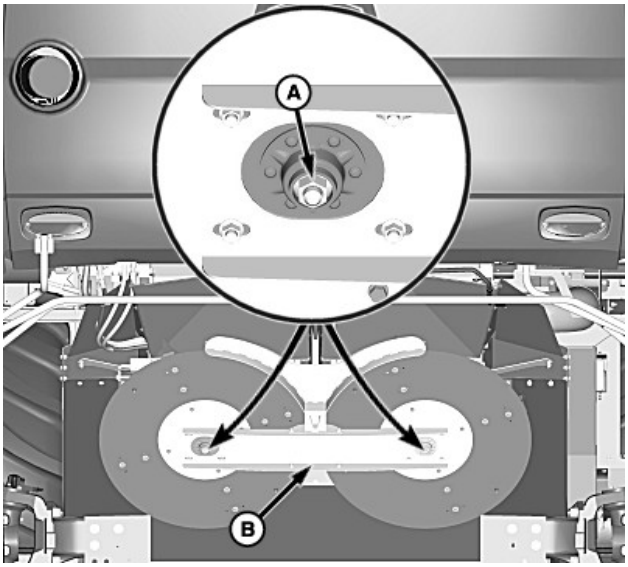
Nože jsou směřovány do střídavých skupin her, aby bylo dosaženo optimálního rozmetání materiálu. Zajistěte, aby náhradní nože byly umístěny do stejných otvorů, ze kterých byly nože demontovány.

Demontujte spojovací materiál (A) a nůž (B).

Namontujte náhradní nože podle potřeby a utáhněte spojovací materiál.

OUO6075,00009D5-16-23SEP10

Kotouče rozhazovače (dvourychlostní) - výměna



H98195—UN—08OCT10

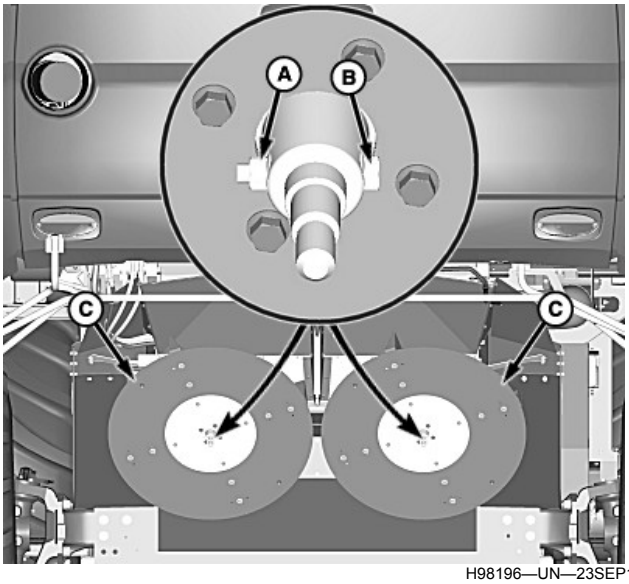
A—Matice
B—Podpěrný kryt

POZOR: Sestavy kotoučů mají hmotnost přibližně 25 kg (55 lb).

DŮLEŽITÉ: Sestavy kotoučů jsou určeny pro levou a pravou stranu. Před demontáží označte umístění sestavy kotouče.

POZNÁMKA: Sestavy kotoučů mohou být demontovány z důvodu údržby nebo získání dodatečné světlé výšky pod rozhazovačem.

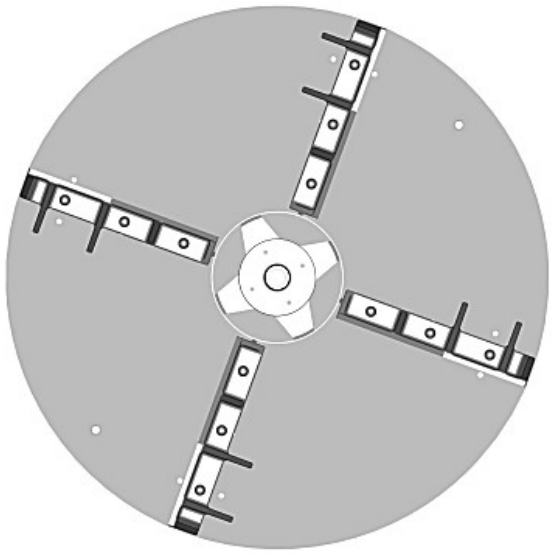
Demontujte matice (A) a podpěrný kryt (B).



H98196—UN—23SEP10

A—Matice
B—Připevňovací šroub
C—Sestavy kotoučů

Demontujte matice (A) a připevňovací šrouby (B) ze sestavy kotoučů (C).



H98198—UN—23SEP10

DŮLEŽITÉ: Při výměně opotřebených nebo poškozených nožů zajistěte, aby současně byly vyměněny nože na opačné straně kotouče, aby zůstalo zachováno rotační vyvážení kotouče.

Nože jsou směřovány do střídavých skupin her, aby bylo dosaženo optimálního rozmetání materiálu. Zajistěte, aby náhradní nože byly umístěny do stejných otvorů, ze kterých byly nože demontovány.

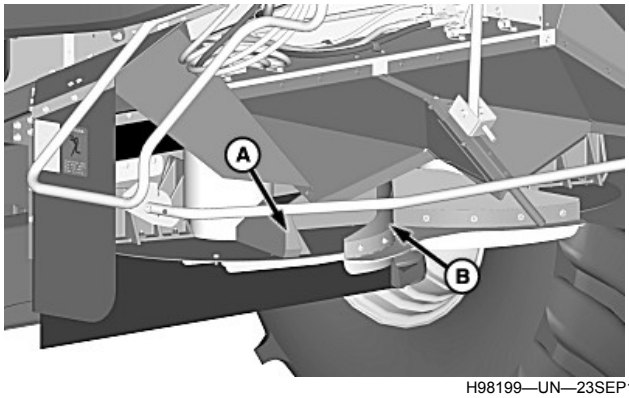
Namontujte náhradní nože podle potřeby a utáhněte spojovací materiál předepsaným momentem.

Specifikace

Spojovací materiál	
nože—Utahovací moment	22 Nm (16 lb-ft)

OUO6075,00009D6-16-23SEP10

Rozhazovač slámy s širokým rozsahem (volitelné)



H98199—UN—23SEP10

A—Nože
B—Kryty ventilátorů

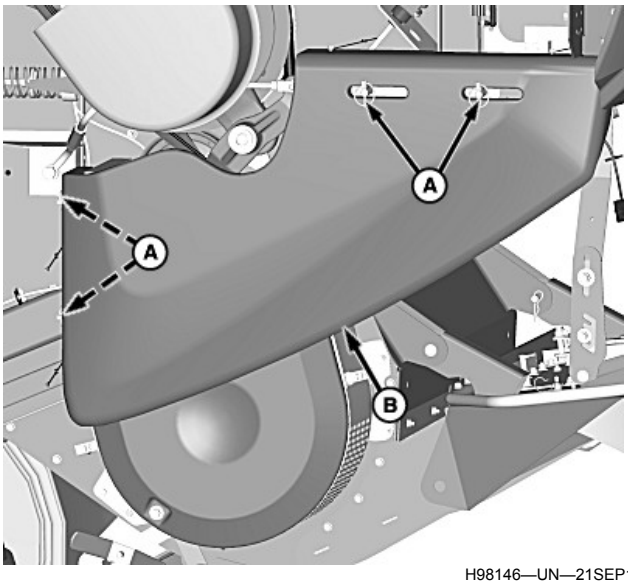
POZOR: Dbejte, aby se za rozhazovačem nezdržovaly osoby, pokud je zařízení v činnosti. Před nastavením rozhazovače ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Kryty musí být demontovány během sklízení s žacími vály menšími než 9,1 m (30 ft) nebo adaptéry pro sklizeň kukuřice menšími 12 řádků, aby byla zajištěna optimální distribuce materiálu.

Pokud jsou namontovány nože rozhazovače slámy (A) a kryty (B), zvýší se šířka rozmetání a bude zajištěna lepší distribuce materiálu u větších žacích válů. Další informace získáte od prodejce John Deere.

OUO6075,00009D9-16-28MAR11

Napnutí hnacího řemene řezačky – seřízení



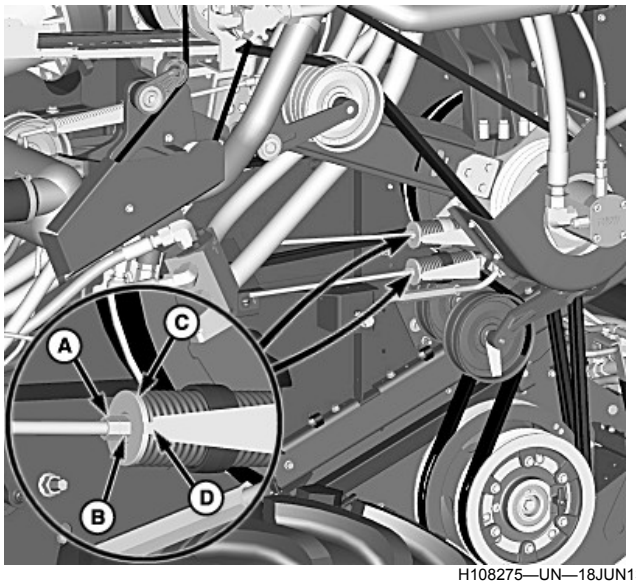
H98146—UN—21SEP10

A—Rychloupínací čepy
B—Kryt

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Spusťte řezačku úplně dolů, abyste mohli řádně napnout řemeny.

Demontujte rychloupínacího čepy (A) a kryt (B).



H108275—UN—18JUN13

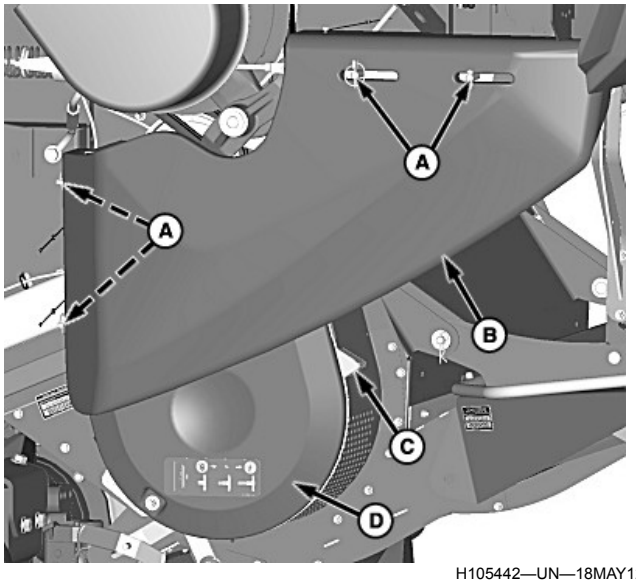
A—Pojistná matice
B—Matice
C—Podložka
D—Měřicí přístroj

Povolte pojistnou matici (A) a utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Pojistné matice utáhněte.

Namontujte kryt a zajistěte jej pomocí rychloupínacích čepů.

OUO6075,00013DF-16-18JUN13

Řemen řezačky – výměna



H105442—UN—18MAY12

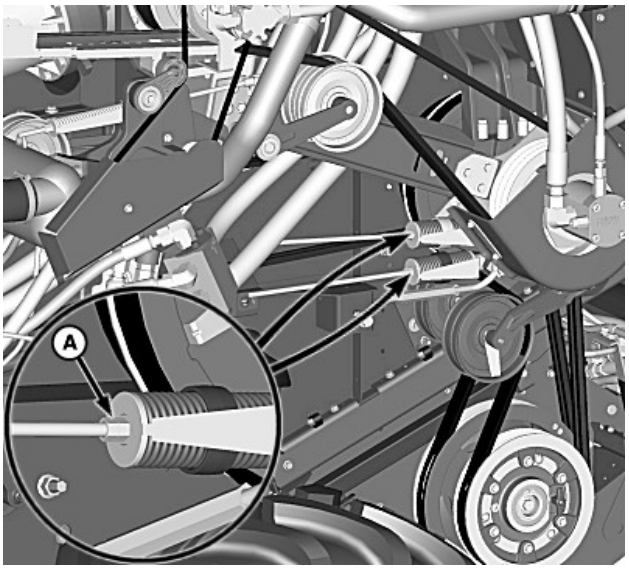
A—Rychloupínací čepy
B—Kryt
C—Západka
D—Kryt

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Řezačka musí být přesunuta do střední polohy, aby se usnadnila montáž řemenu.

Demontujte rychloupínacího čepy (A) a kryt (B).

Uvolněte západku (C) a otáčejte krytem (D), abyste ho mohli otevřít.

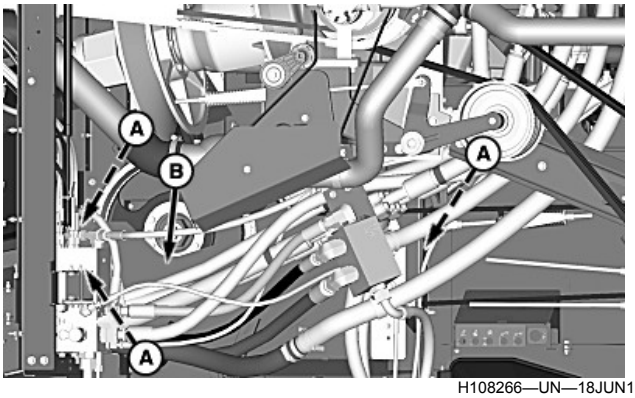


H108276—UN—18JUN13

A—Matice

POZNÁMKA: Před uvolněním označte polohu matic napínáku pro usnadnění opětovné montáže.

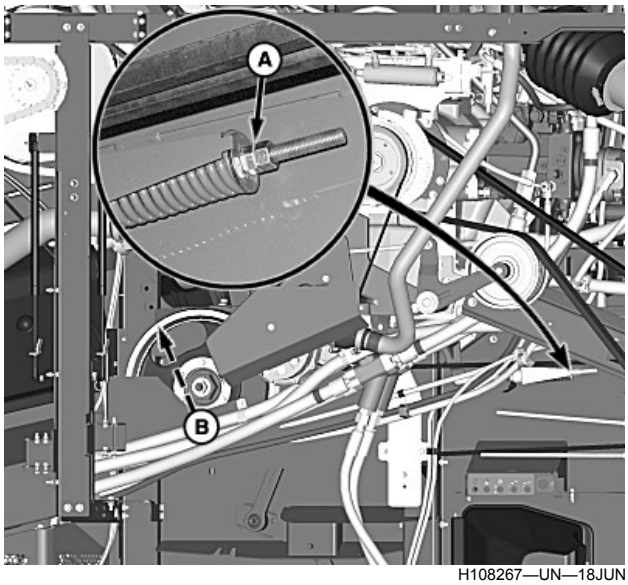
Povolte matice (A) a snižte napnutí řemene.



H108266—UN—18JUN13

A—Připevňovací šrouby
B—Kryt

Demontujte připevňovací šrouby (A) a kryt (B).

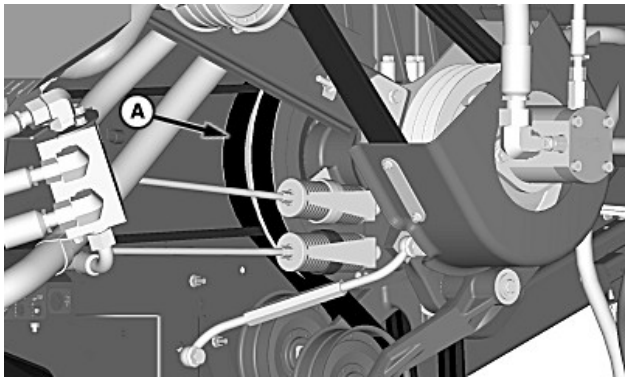


H108267—UN—18JUN13

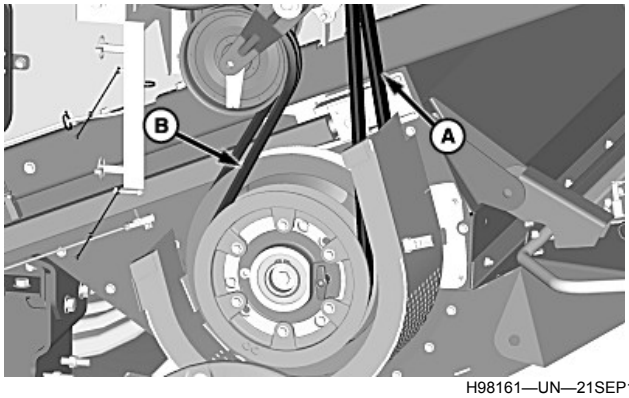
A—Matice
B—Hnací řemen odmítacího bubnu

Povolte matice (A) a uvolněte napnutí řemene odmítacího bubnu (B).

Vnitřní řemen řezačky:



H107035—UN—26FEB13



H98161—UN—21SEP10

A—Vnitřní hnací řemen řezačky
B—Vnější hnací řemen řezačky

POZNÁMKA: Otočte řemen tak, aby zapadl mezi řemenici a boční kryt.

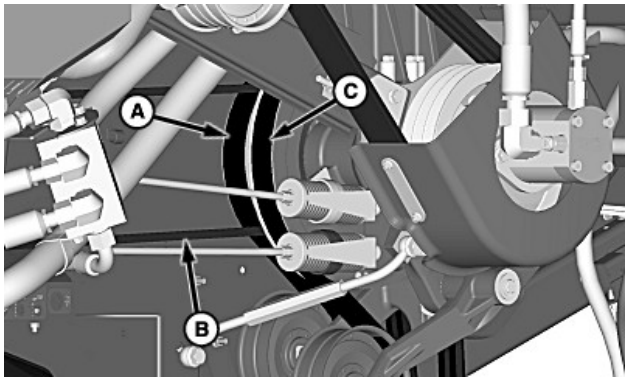
Demontujte vnitřní hnací řemen řezačky (A) z horních řemenic.

Demontujte vnější hnací řemen řezačky (B) z dolních řemenic.

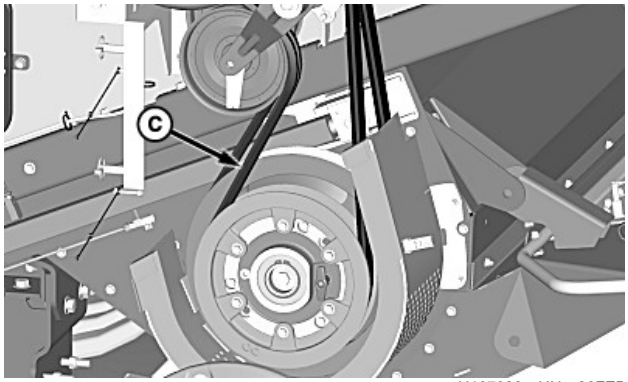
Demontujte vnitřní hnací řemen řezačky z dolních řemenic.

Při montáži náhradního řemenu postupujte v obráceném pořadí.

Vnější řemen řezačky:



H107027—UN—26FEB13



H107028—UN—26FEB13

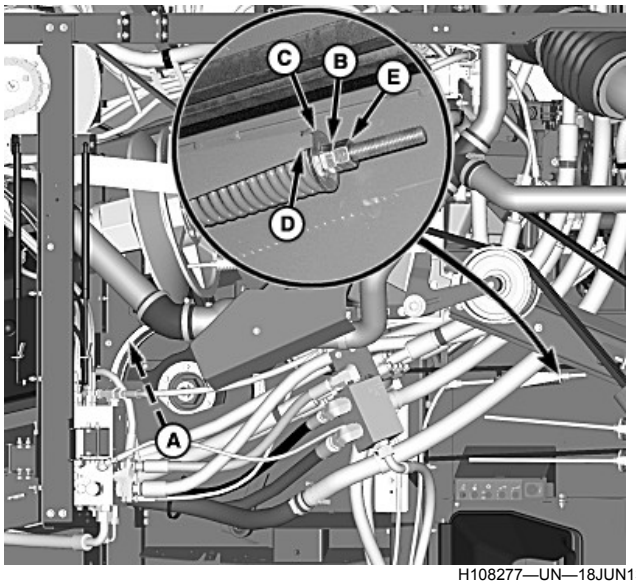
A—Vnitřní hnací řemen řezačky
B—Hnací řemen odmítacího bubnu
C—Vnější hnací řemen řezačky

POZNÁMKA: Otočte řemeny tak, aby zapadly mezi řemenici a boční kryt.

Demontujte vnitřní hnací řemen řezačky (A) a řemen odmítacího bubnu (B) z horních řemenic.

Demontujte vnější hnací řemen řezačky (C) z horních a dolních řemenic.

Při montáži náhradního řemenu postupujte v obráceném pořadí.

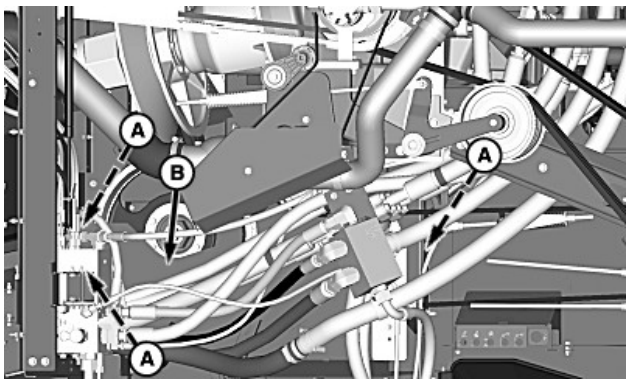


H108277—UN—18JUN13

A—Hnací řemen odmítacího bubnu
B—Matice
C—Podložka
D—Měřicí přístroj
E—Pojistná matice

Namontujte řemen odmítacího bubnu (A) na řemenici.

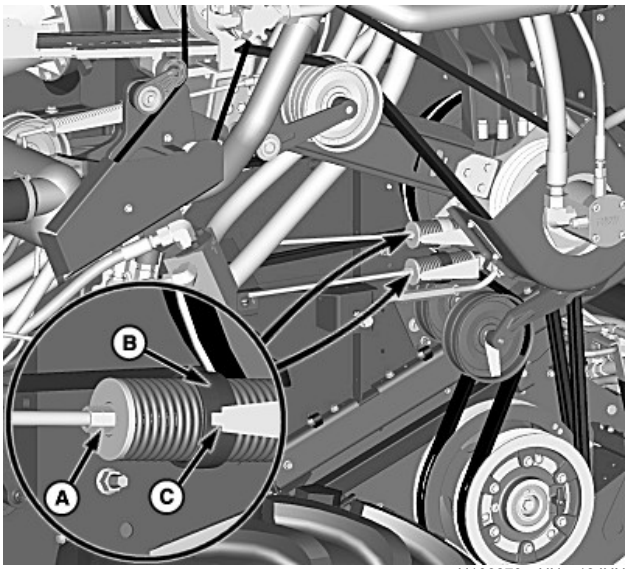
Utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Utáhněte pojistnou matici (E).



H108266—UN—18JUN13

A—Připevňovací šrouby
B—Kryt

Namontujte kryt (B) a připevněte pomocí připevňovacích šroubů (A).

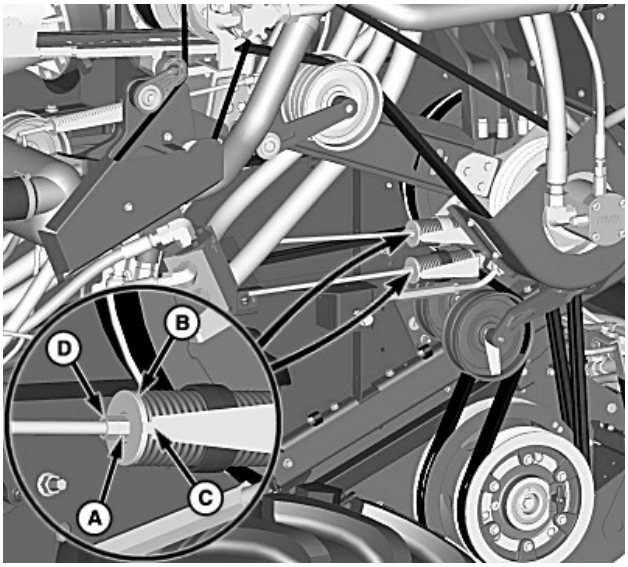


H108278—UN—18JUN13

A—Matice
B—Vodítko pružiny
C—Měřicí přístroj

Spusťte řezačku do střední polohy.

Utáhněte matice (A) tak, aby vodítko pružiny (B) bylo na konci měrky (C) podle obrázku.



H108279—UN—18JUN13

A—Matice
B—Podložka
C—Měřicí přístroj
D—Pojistná matice

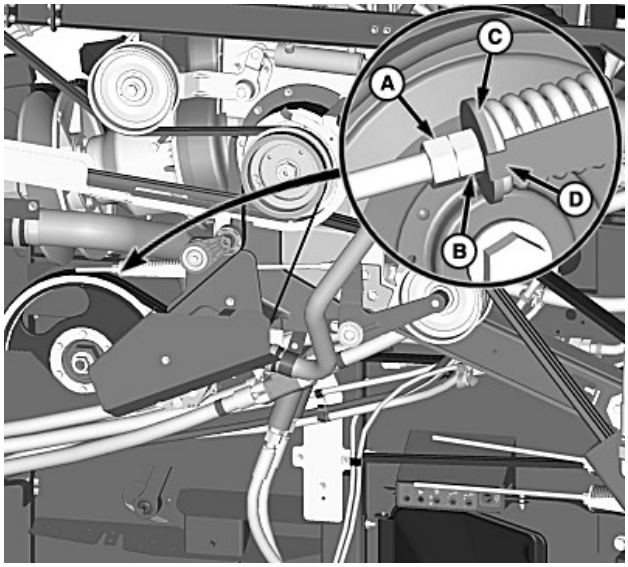
Spusťte řezačku úplně dolů, abyste mohli řádně napnout řemen.

Utáhněte matici (A), až podložka (B) dosáhne polohy mezi koncem měrky (C) a spodní hranou zalomení. Utáhněte pojistnou matici (D).

Namontujte kryt a zajistěte jej pomocí rychloupínacích čepů.

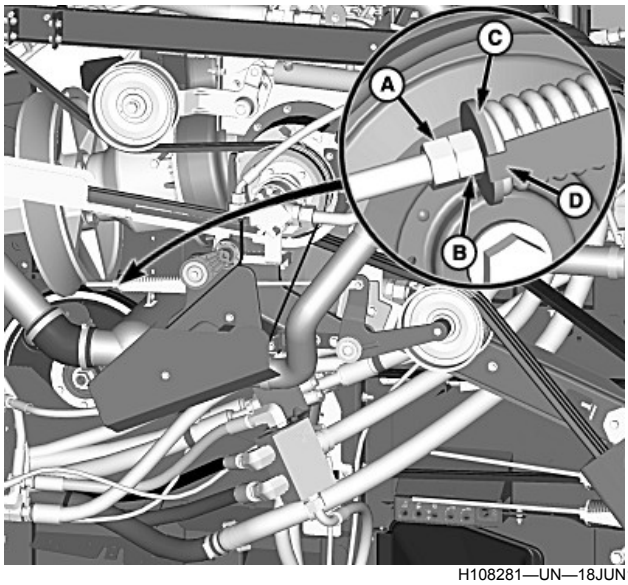
OUO6075,00013E0-16-18JUN13

Hnací řemen pomocného hřídele řezačky – seřízení



H108280—UN—18JUN13

Typ A



H108281—UN—18JUN13

Typ B

A—Pojistná matice
B—Matice
C—Podložka
D—Tlakoměr

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

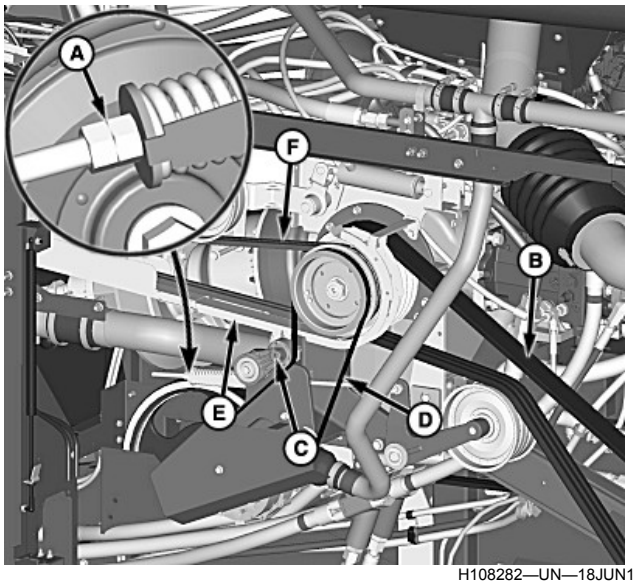
Hnací řemen pomocného hřídele řezačky je umístěn na levé straně nad řezačkou.

Povolte pojistnou matici (A) a utáhněte matici (B), až se

podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Pojistné matice utáhněte.

OUO6075,000436A-16-10OCT16

Řemen pomocného hřídele řezačky – Výměna (typ A)



H108282—UN—18JUN13

A—Matice
B—Hnací řemen pomocného hřídele řezačky
C—Napínací rameno
D—Řemen řízení motorových zplodin (pokud je součástí výbavy)
E—Vodicí lišta řemene
F—Hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

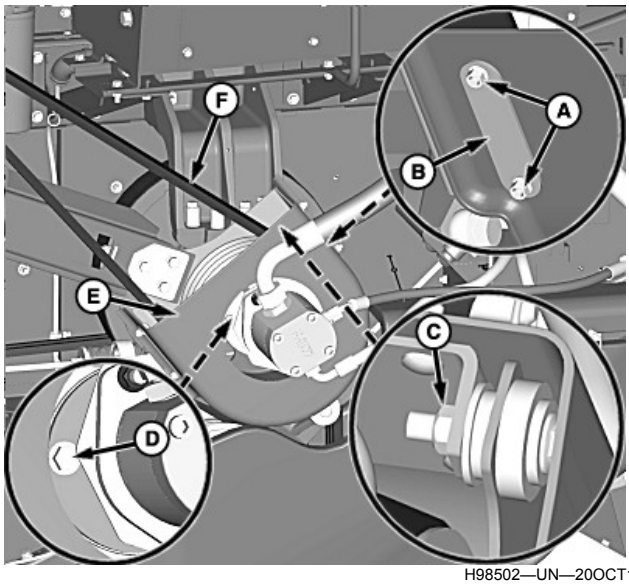
Povolte matice (A) a uvolněte napnutí řemene pomocného hřídele řezačky (B).

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí na napínacím ramenu (C) a demontujte řemen řízení motorových zplodin (D).

Demontujte připevňovací šrouby z lišty řemene (E).

Demontujte a zajistěte hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku (F).

S hydrogenerátorem



H98502—UN—20OCT10

A—Montážní prvky
B—Třmen
C—Matice
D—Připevňovací šroub (2 kusy)
E—Kryt
F—Hnací řemen pomocného hřídele řezačky

Demontujte spojovací materiál (A) a izolační třmen (B) na obou stranách krytu.

Demontujte matici (C) z držáku hydrogenerátoru.

POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda podložky a izolační třmen zůstávají během demontáže na svém místě. Namontujte dříve demontovanou matici a zajistěte tak podložky a izolační třmeny na svém místě během demontáže sestavy.

Demontujte připevňovací šrouby (D) ze sestavy hydrogenerátoru.

Demontujte kryt (E) a držák sestavy hydrogenerátoru.

Odložte kryt a držák sestavy hydrogenerátoru stranou.

Demontujte řemen pomocného hřídele (F) z horních a dolních řemenic.

Při montáži náhradního řemenu postupujte v obráceném pořadí.

Vyrovnejte sestavu hydrogenerátoru s řemenicí a utáhněte připevňovací šrouby předepsaným momentem.

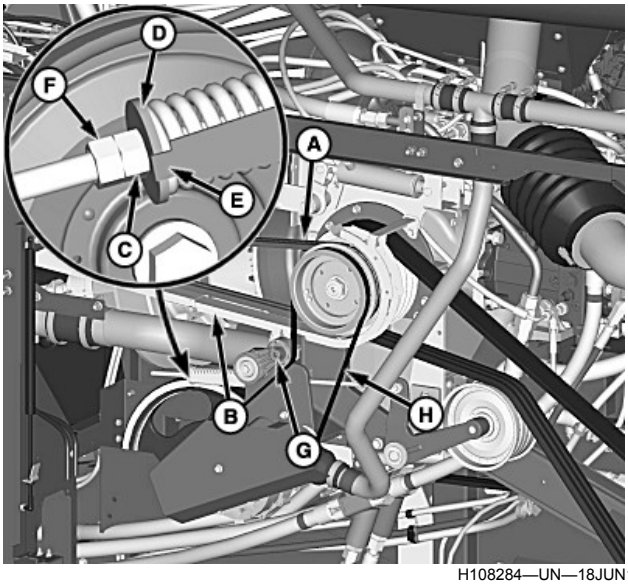
Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment	80 Nm (59 lb.-ft)

POZNÁMKA: Vyrovnejte pero hřídele na sestavě hydrogenerátoru s drážkou pro pero v řemenici. Zkontrolujte, zda podložky a izolační třmeny jsou na svém místě na držáku sestavy hydrogenerátoru.

Namontujte kryt a držák sestavy hydrogenerátoru a zajistěte maticí.

Namontujte třmen na obou stranách krytu a zajistěte spojovacím materiálem.



H108284—UN—18JUN13

A—Hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku
B—Vodicí lišta řemene
C—Matice
D—Podložka
E—Měrka
F—Pojistná matice
G—Napínací rameno
H—Řemen řízení motorových zplodin (pokud je součástí výbavy)

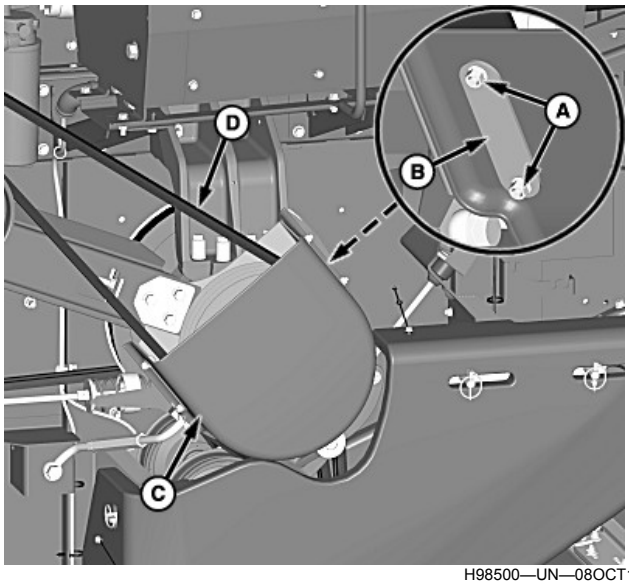
Namontujte hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku (A).

Namontujte vodící lištu řemene (B) a připevněte pomocí připevňovacích šroubů.

Utáhněte matici (C), až se podložka (D) dostane mezi konec měrky (E) a spodní hranu zalomení. Utáhněte pojistnou matici (F).

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí na napínacím ramenu (G) a namontujte řemen řízení motorových zplodin (H).

Bez hydrogenerátoru



H98500—UN—08OCT10

A—Montážní prvky
B—Třmen
C—Kryt
D—Hnací řemen pomocného hřídele řezačky

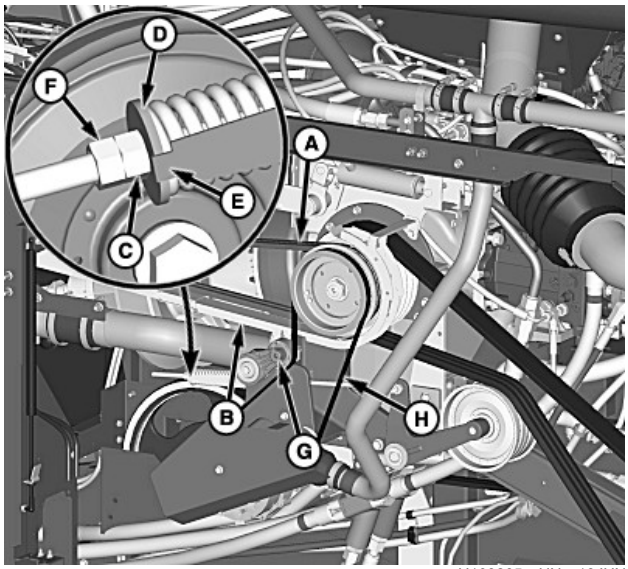
Demontujte spojovací materiál (A) a izolační třmen (B) na obou stranách krytu (C).

Demontujte řemen pomocného hřídele (D) z horních a dolních řemenic.

Při montáži náhradního řemenu postupujte v obráceném pořadí.

Vyrovnejte kryt s otvory v držáku.

Namontujte třmen na obou stranách krytu a zajistěte spojovacím materiálem.



H108285—UN—18JUN13

A—Hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku
B—Vodicí lišta řemene
C—Matice
D—Podložka
E—Měrka

F—Pojistná matice
G—Napínací rameno
H—Řemen řízení motorových zplodin (pokud je součástí výbavy)

Namontujte hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku (A).

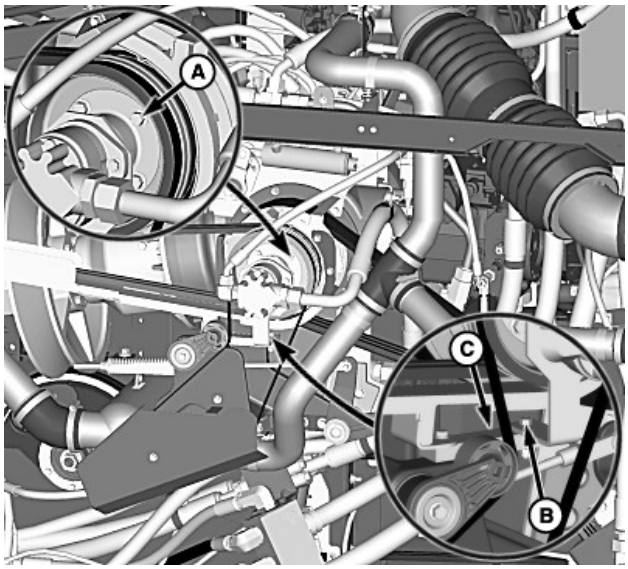
Namontujte vodící lištu řemene (B) a připevněte pomocí připevňovacích šroubů.

Utáhněte matici (C), až se podložka (D) dostane mezi konec měrky (E) a spodní hranu zalomení. Utáhněte pojistnou matici (F).

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí na napínacím ramenu (G) a namontujte řemen řízení motorových zplodin (H).

OUO6075,0004680-16-11APR17

Řemen pomocného hřídele řezačky – Výměna (typ B)



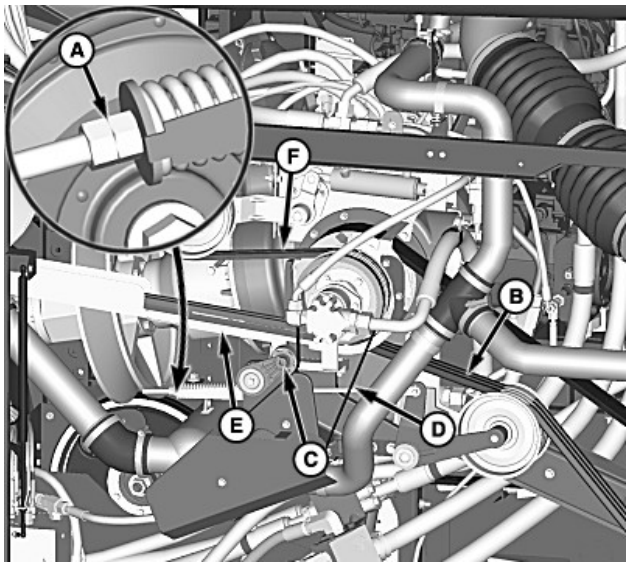
H108283—UN—18JUN13

A—Připevňovací šroub (4 kusy)
B—Spojovací materiál
C—Izolační třmen

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte připevňovací šrouby (A) a montážní prvky (B) z izolačního třmenu (C).

Demontujte sestavu hydrogenerátoru a odložte stranou.



H108286—UN—18JUN13

A—Matice
B—Hnací řemen pomocného hřídele řezačky
C—Napínací rameno
D—Řemen řízení motorových zplodin (pokud je součástí výbavy)
E—Vodicí lišta řemene
F—Hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku

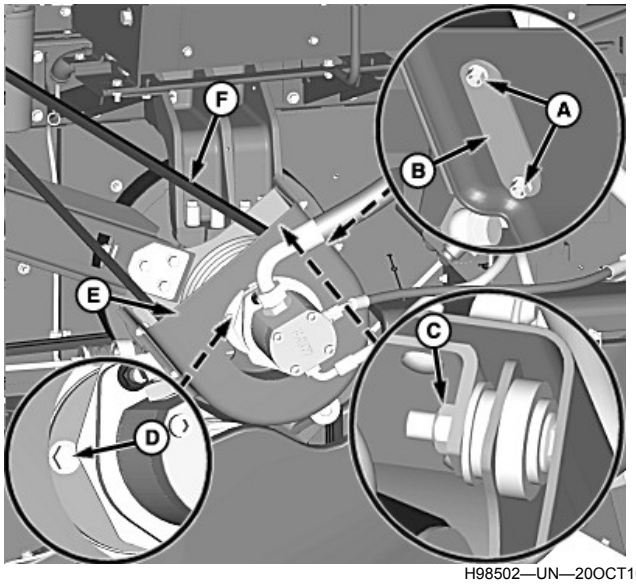
Povolte matice (A) a uvolněte napnutí řemene pomocného hřídele řezačky (B).

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí na napínacím ramenu (C) a demontujte řemen řízení motorových zplodin (D).

Demontujte připevňovací šrouby z lišty řemene (E).

Demontujte a zajistěte hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku (F).

S hydrogenerátorem



H98502—UN—20OCT10

A—Montážní prvky
B—Třmen
C—Matice
D—Připevňovací šroub (2 kusy)
E—Kryt

F—Hnací řemen pomocného hřídele řezačky

Demontujte spojovací materiál (A) a izolační třmen (B) na obou stranách krytu.

Demontujte matici (C) z držáku hydrogenerátoru.

POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda podložky a izolační třmen zůstávají během demontáže na svém místě. Namontujte dříve demontovanou matici a zajistěte tak podložky a izolační třmeny na svém místě během demontáže sestavy.

Demontujte připevňovací šrouby (D) ze sestavy hydrogenerátoru.

Demontujte kryt (E) a držák sestavy hydrogenerátoru.

Odložte kryt a držák sestavy hydrogenerátoru stranou.

Demontujte řemen pomocného hřídele (F) z horních a dolních řemenic.

Při montáži náhradního řemenu postupujte v obráceném pořadí.

Vyrovnejte sestavu hydrogenerátoru s řemenicí a utáhněte připevňovací šrouby předepsaným momentem.

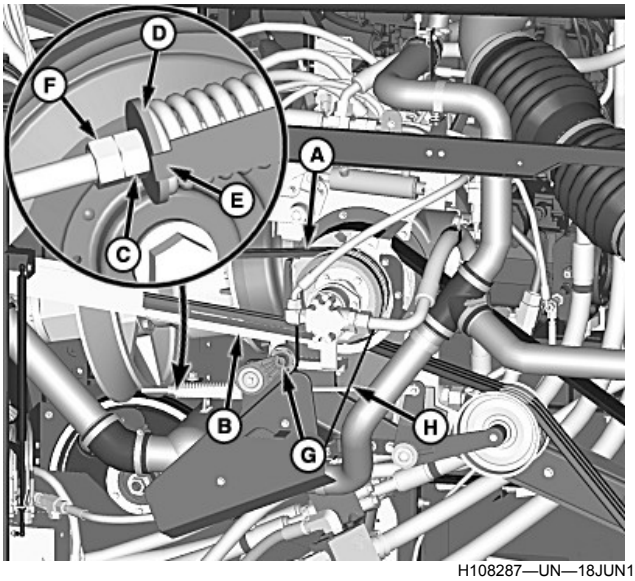
Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment	80 Nm (59 lb.-ft)

POZNÁMKA: Vyrovnejte pero hřídele na sestavě hydrogenerátoru s drážkou pro pero v řemenici. Zkontrolujte, zda podložky a izolační třmeny jsou na svém místě na držáku sestavy hydrogenerátoru.

Namontujte kryt a držák sestavy hydrogenerátoru a zajistěte maticí.

Namontujte třmen na obou stranách krytu a zajistěte spojovacím materiálem.



H108287—UN—18JUN13

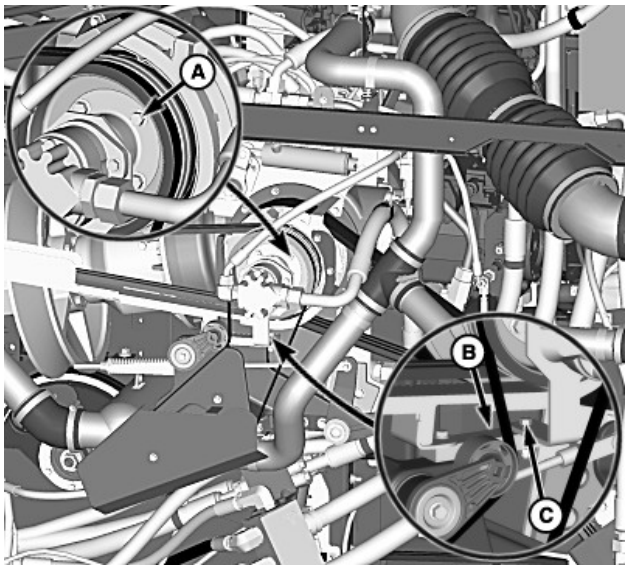
A—Hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku
B—Vodicí lišta řemene
C—Matice
D—Podložka
E—Měrka
F—Pojistná matice
G—Napínací rameno
H—Řemen řízení motorových zplodin (pokud je součástí výbavy)

Namontujte hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku (A).

Namontujte vodící lištu řemene (B) a připevněte pomocí připevňovacích šroubů.

Utáhněte matici (C), až se podložka (D) dostane mezi konec měrky (E) a spodní hranu zalomení. Utáhněte pojistnou matici (F).

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí na napínacím ramenu (G) a namontujte řemen řízení motorových zplodin (H).



H108288—UN—18JUN13

A—Připevňovací šroub (4 kusy)
B—Izolační třmen
C—Montážní prvky

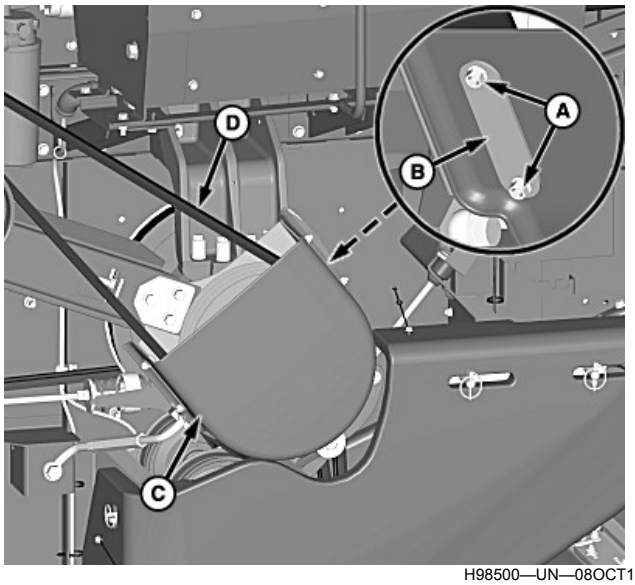
Vyrovnejte sestavu hydrogenerátoru s řemenicí a utáhněte připevňovací šrouby (A) předepsaným momentem.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment	80 Nm (59 lb.-ft)

Namontujte izolační třmen (B) a zajistěte spojovacím materiálem (C).

Bez hydrogenerátoru



H98500—UN—08OCT10

A—Montážní prvky
B—Třmen
C—Kryt
D—Hnací řemen pomocného hřídele řezačky

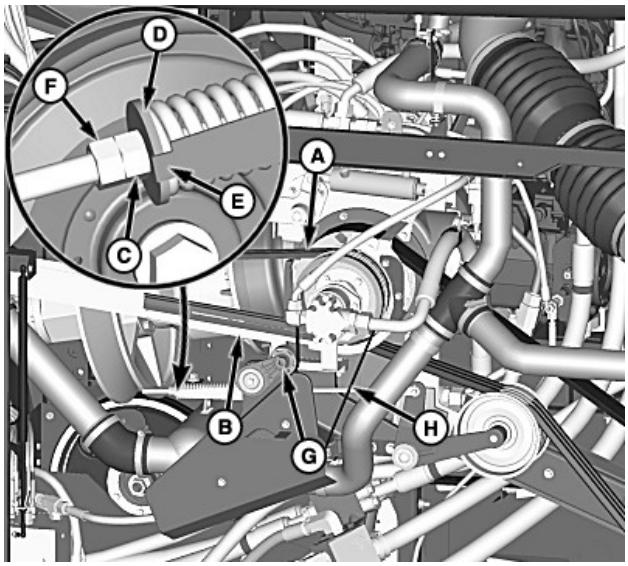
Demontujte spojovací materiál (A) a izolační třmen (B) na obou stranách krytu (C).

Demontujte řemen pomocného hřídele (D) z horních a dolních řemenic.

Při montáži náhradního řemenu postupujte v obráceném pořadí.

Vyrovnejte kryt s otvory v držáku.

Namontujte třmen na obou stranách krytu a zajistěte spojovacím materiálem.



H108287—UN—18JUN13

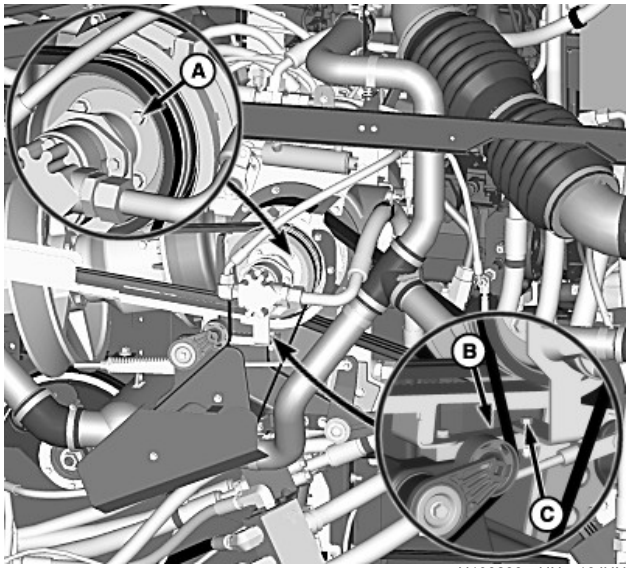
A—Hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku
B—Vodicí lišta řemene
C—Matice
D—Podložka
E—Měrka
F—Pojistná matice
G—Napínací rameno
H—Řemen řízení motorových zplodin (pokud je součástí výbavy)

Namontujte hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku (A).

Namontujte vodící lištu řemene (B) a připevněte pomocí připevňovacích šroubů.

Utáhněte matici (C), až se podložka (D) dostane mezi konec měrky (E) a spodní hranu zalomení. Utáhněte pojistnou matici (F).

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí na napínacím ramenu (G) a namontujte řemen řízení motorových zplodin (H).



H108288—UN—18JUN13

A—Připevňovací šroub (4 kusy)
B—Izolační třmen
C—Montážní prvky

Vyrovnejte sestavu hydrogenerátoru s řemenicí a utáhněte připevňovací šrouby (A) předepsaným momentem.

Specifikace

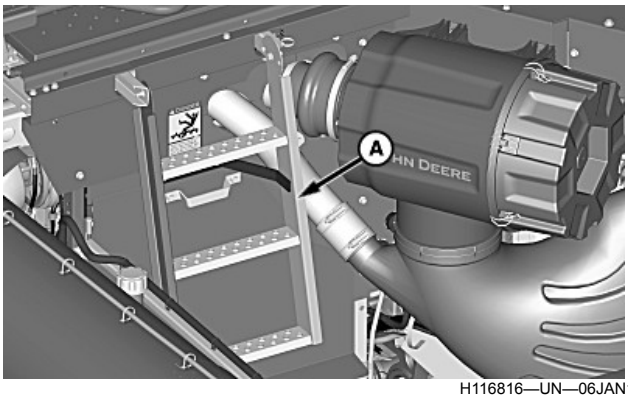
Připevňovací šrouby—Utahovací moment	80 Nm (59 lb.-ft)

Namontujte izolační třmen (B) a zajistěte spojovacím materiálem (C).

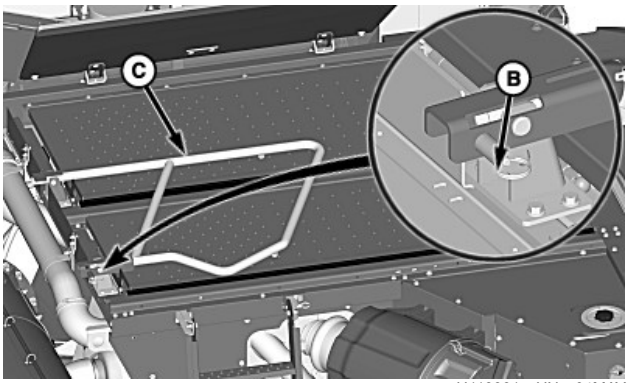
OUO6075,0004681-16-11APR17

Zásobník zrna a vyprazdňovací systém

Zásobník zrna/přístupový žebřík k motoru



H116816—UN—06JAN16



H118331—UN—04MAY16

A—Žebřík
B—Blokovací čep
C—Zábradlí

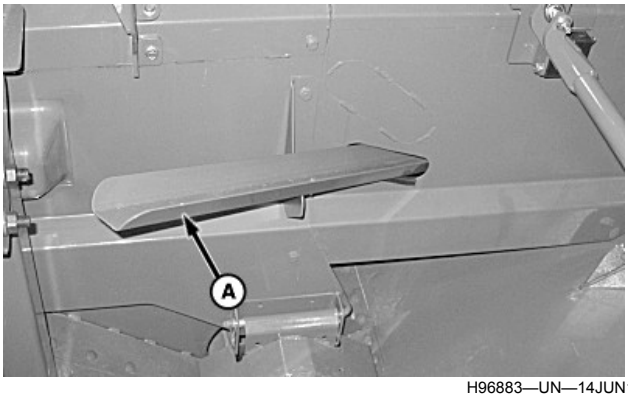
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Pro přístup do zásobníku zrna používejte žebřík (A).

Vytáhněte blokovací čep (B) a otočte zábradlí (C) nahoru, až se zajistí na svém místě.

OUO6075,00041C2-16-04MAY16

Vzorkovací žlab zásobníku zrna



H96883—UN—14JUN10

H96884—UN—14JUN10

A—Vzorkovací žlab
B—Dveře

Vzorkovací žlab zásobníku zrna (A) umožňuje obsluze odebrat vzorek sklízených plodin ze šnekového dopravníku, aniž by bylo nutné vstoupit do zásobníku zrna.

Pokud je stroj naplněn sklizenou plodinou, přesuňte multifunkční páku do neutrální polohy a aktivujte parkovací brzdu.

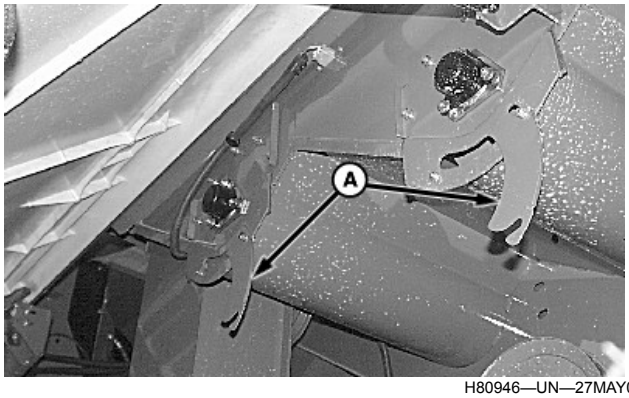
Vypněte žací vál, ale separační ústrojí nechte zapnuté.

POZOR: Nenechávejte druhou osobu kontrolovat vzorek ze zásobníku zrna.

Otevřete dvířka (B). Z dolního konce žlabu zásobníku zrna vysypte vzorek sklízené plodiny.

OUO6075,0004361-16-10JAN17

Vyprazdňovací otvory zásobníku zrna



H80946—UN—27MAY04

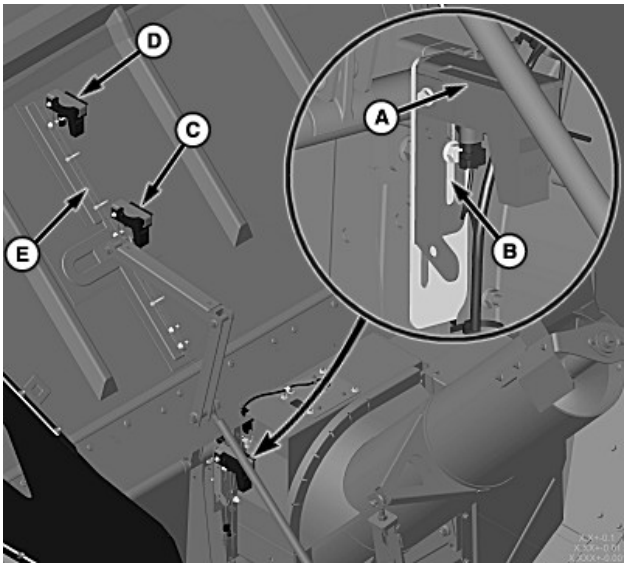
A—Dvířka vyprazdňovacích otvorů

Dvířka vyprazdňovacích otvorů zásobníku zrna (A) se nacházejí na pravém konci obou příčných šnekových dopravníků a během skladování nebo při čistění zásobníku zrna musí být otevřená.

Povolte připevňovací šrouby a odsuňte kryty z otvorů.

OUO6075,0004360-16-07OCT16

Snímače naplnění zásobníku zrna – seřizování



H123556—UN—21FEB18

A—Snímač naplnění do 3/4
B—Výřez
C—Snímač naplnění do 3/4 (volitelné umístění)
D—Snímač naplnění do 4/4
E—Otvory

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Pro činnost zvukového výstražného signálu (bzučáku) musí být zapnutý pohon žacího válu.

Snímač naplnění zásobníku zrna do 3/4:

Snímač naplnění do 3/4 (A) je umístěn na přední straně nakládacího šnekového dopravníku čistého zrna nebo na pravém krytu zásobníku zrna. Pokud pracujete s nízkým průtokem plodiny, snímač zásobníku zrna (C) může být přesunut do spodního otvoru na pravé straně krytu zásobníku zrna.

Seřiďte snímač posunováním nahoru nebo dolů ve slotu (B) nebo otvorech (E) pro seřízení bodu "vypnutí" přepínače. Čím výše je snímač umístěn, tím plnější bude zásobník zrna, když zazní bzučák.

Symbol naplnění zásobníku zrna do 3/4 se zobrazí na displeji, když zrno dosáhne snímače.

Když je zásobník zrna ze 3/4 plný, svítí výstražná světla, aby zajistila signál obsluze odvozu zrna, že zásobník zrna je téměř plný.

Snímač naplnění zásobníku zrna do 4/4:

Snímač plného zásobníku zrna (4/4) (D) je umístěn na pravé straně nástavce nebo krytu zásobníku zrna.

Symbol plného (4/4) zásobníku zrna se zobrazuje na displeji, jakmile zrno dosáhne snímače.

Seřiďte snímač posunováním nahoru nebo dolů v otvorech (E) pro seřízení bodu “vypnutí” přepínače. Čím výše je snímač umístěn, tím plnější bude zásobník zrna, když zazní bzučák.

OUO6075,00048B8-16-21FEB18

Kryty zásobníku zrna (jsou-li ve výbavě) – Provoz

H96897—UN—15JUN10

H115016—UN—22MAR16

Tlačítko sklápění

POZOR: Před přepravou stroje po silnici musí být kryty zásobníku zrna uzavřeny a anténa zajištěna hákem na střeše kabiny. Vyhněte se dotyku nízkého elektrického vedení a větví stromů.

DŮLEŽITÉ: Zásobník zrna musí být vyprázdněný před sklápěním krytů zásobníku zrna.

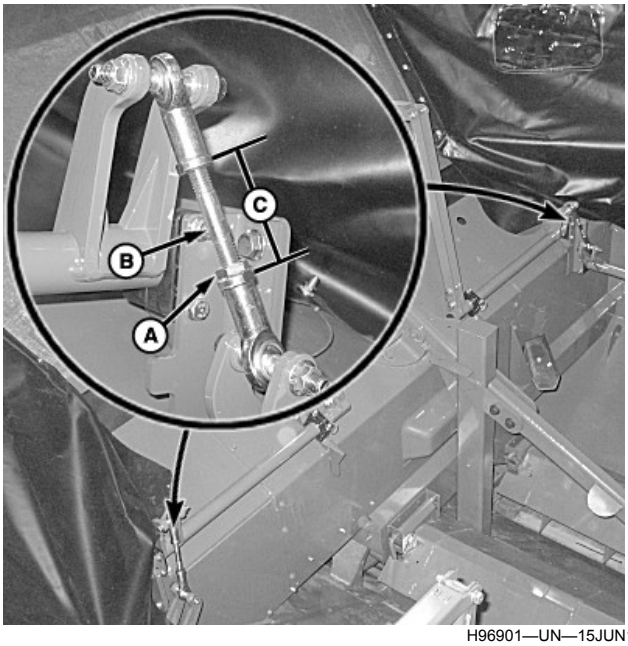
POZNÁMKA: Kryty zásobníku zrna musí být úplně otevřené, aby mohl být zapnutý separátor.

Šnekový dopravník zásobníku čistého zrna se zvedne, pokud jsou otevřeny kryty zásobníků zrna. Pokud jsou kryty zavřeny, dopravník se otočí dolů.

Stiskněte tlačítko sklápění na navigačním panelu. Další informace o zvedání nebo spouštění krytů zásobníku zrna najdete v nápovědě pro sklápění nebo pro kabinu obsluhy.

OUO6075,0004373-16-25JAN17

Kryty zásobníku zrna (jsou-li ve výbavě) - Nastavení



H96901—UN—15JUN10

A—Matice
B—Šroub
C—Jmenovitá vzdálenost, 64 mm (2-1/2 in.)

POZNÁMKA: Nastavte zástrčky pouze na levé straně stroje. Zástrčky na pravé straně stroje nejsou nastavitelné.

Úplně zvedněte kryty zásobníku zrna.

Uvolněte matici (A) a nastavte šroub (B), aby byla dosažena jmenovitá vzdálenost (C) mezi konci zástrčky podle obrázku.

POZNÁMKA: Zvýšením vzdálenosti zástrčky se zvýší vzdálenost mezi levým krytem a předními/zadními kryty.

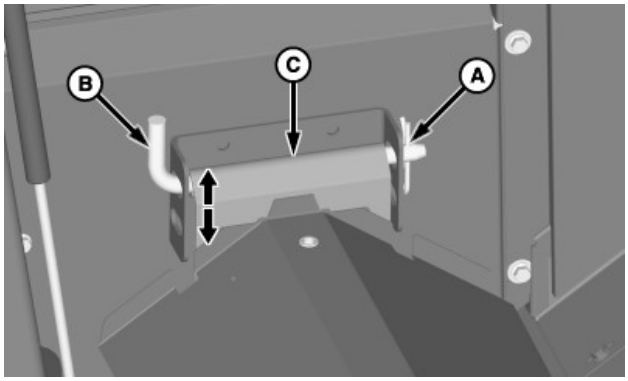
Snížením vzdálenosti zástrčky se sníží vzdálenost mezi levým krytem a předními/zadními kryty.

Po dosažení požadované vzdálenosti utáhněte matici.

Opakujte postup podle potřeby na zbývající zástrčce.

OUO6075,00007F0-16-21OCT10

Kryty příčného šnekového dopravníku v zásobníku zrna



H125345—UN—14NOV18

A—Pružný čep (4 ks)
B—Čep (4 ks)
C—Kryt příčného šnekového dopravníku (2 ks)

POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

DŮLEŽITÉ: Pokud jsou kryty šnekového dopravníku seřízeny příliš daleko, může se střižný šroub hnacího ústrojí šnekového dopravníku opakovaně zlomit, nebo může dojít k poškození šneků nebo zásobníku zrna.

Kryty šnekového dopravníku se používají k seřízení rychlosti vyprazdňování. Seřízení krytů šnekového dopravníku:

1. Demontujte pružný čep (A) a čep (B), které připevňují konce krytu šnekového dopravníku (C) k zásobníku zrna.
2. Přidržte kryt v požadované poloze a namontujte dříve demontovaný čep a pružný čep.

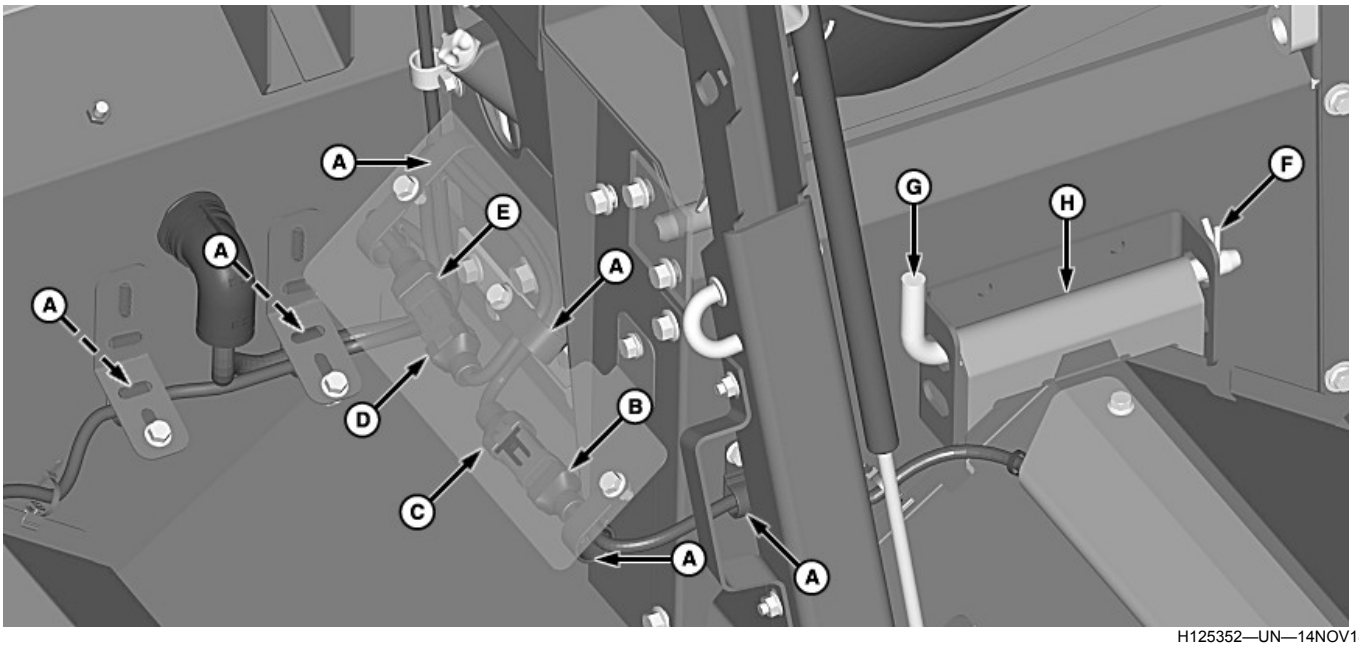
Pro optimální provoz musí být kryty šnekového dopravníku udržovány ve vodorovné poloze (pokud je ActiveYield™ součástí výbavy) po celé délce příčného šnekového dopravníku.

POZNÁMKA: Je-li to nutné, seřiďte kryty příčného šnekového dopravníku nahoru nebo dolů pro zvýšení nebo snížení průtokové rychlosti v závislosti na druhu plodiny a vlhkosti. Seřízení krytů příčného šnekového dopravníku má také vliv na spotřebu energie systému vyprazdňování.

OUO6075,0004A4B-16-30MAY19

ActiveYield je ochranná známka společnosti Deere & Company

Kryty příčného šnekového dopravníku ActiveYield™ (pokud je součástí výbavy) – Demontáž



H125352—UN—14NOV18

A—Svorky
B—Konektor zadního příčného šnekového dopravníku (zásuvka)
C—Konektor zásobníku zrna (zástrčka)
D—Konektor předního příčného šnekového dopravníku (zástrčka)
E—Konektor zásobníku zrna (zásuvka)
F—Pružný čep (4 ks)
G—Čep (4 ks)
H—Kryt příčného šnekového dopravníku (2 ks)

POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

DŮLEŽITÉ: Při demontáži a montáži krytů šnekového dopravníku buďte mimořádně opatrní. Nestoupejte na snímače, nenechte je spadnout, ani na ně nenechte spadnout žádné předměty.

POZNÁMKA: Za určitých podmínek plodin a u speciálních plodin je nutné demontovat kryty příčného šnekového dopravníku.

Když jsou demontované kryty příčného šnekového dopravníku, musí být systém ActiveYield™ deaktivovaný. Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Kalibrace nebo pro kabinu obsluhy.

1. Podle potřeby demontujte kabeláž ze svorek (A).
2. Odpojte konektor zadního příčného šnekového dopravníku (B) od konektoru zásobníku zrna (C).
3. Odpojte konektor předního příčného šnekového dopravníku (D) od konektoru zásobníku zrna (E).
4. Připojte konektory zásobníku zrna (C a E) k sobě a podle potřeby zajistěte svorkami.

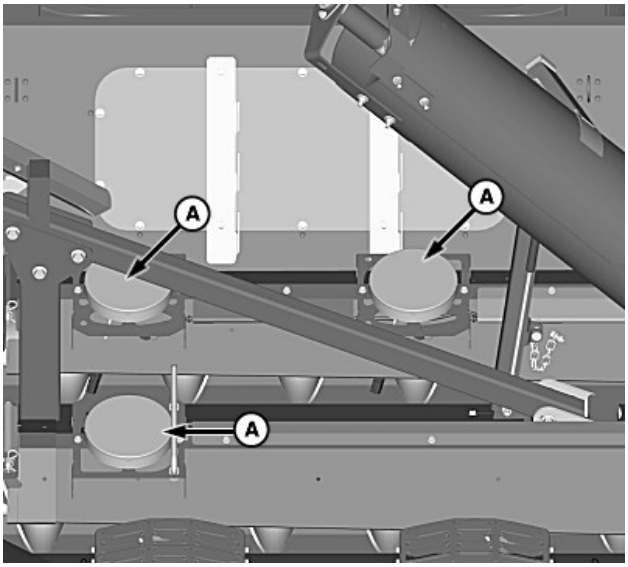
DŮLEŽITÉ: Spojte kabelové svazky k sobě, abyste mohli monitorovat výnosy, i když je ActiveYield™ deaktivovaný. Zajistěte svazky vodičů svorkami, aby nedošlo ke kontaktu s příčnými šnekovými dopravníky.

5. Demontujte pružný čep (F) a čep (G) na obou koncích krytu příčného šnekového dopravníku (H).
6. Demontujte kryt příčného šnekového dopravníku a zopakujte postup na druhém krytu.

OUO6075,0004BC2-16-31MAY19

ActiveYield je ochranná známka společnosti Deere & Company

Umístění snímačů ActiveYield™ (pokud jsou součástí výbavy)



H125412—UN—30NOV18

A—Snímače

DŮLEŽITÉ: Nestoupejte na snímače, nenechte je spadnout, ani na ně nenechte spadnout žádné předměty, aby nedošlo k jejich poškození.

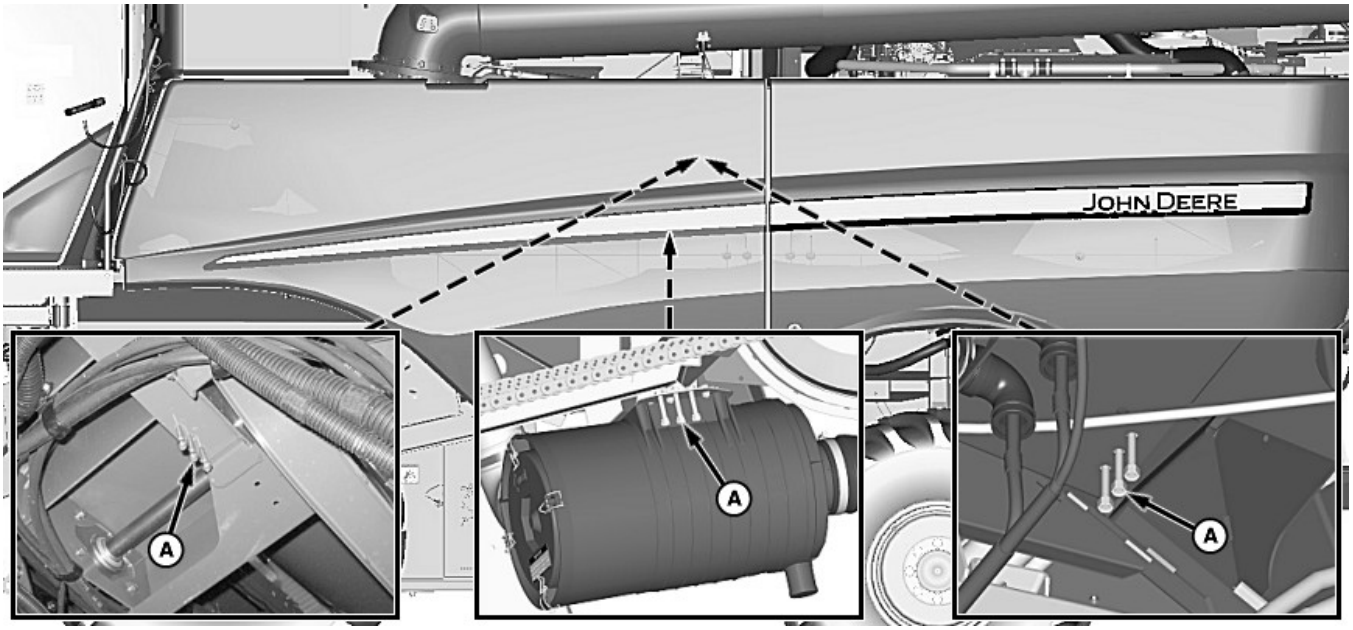
POZNÁMKA: Dva snímače jsou na krytu předního příčného šnekového dopravníku a jeden snímač je na krytu zadního příčného šnekového dopravníku.

Systém ActiveYield™ používá snímače (A) umístěné v zásobníku zrna na krytech příčného šnekového dopravníku k měření množství sklizeného zrna.

OUO6075,0004A55-16-30NOV18

ActiveYield je ochranná známka společnosti Deere & Company

Umístění střižných šroubů



H111120—UN—17APR14

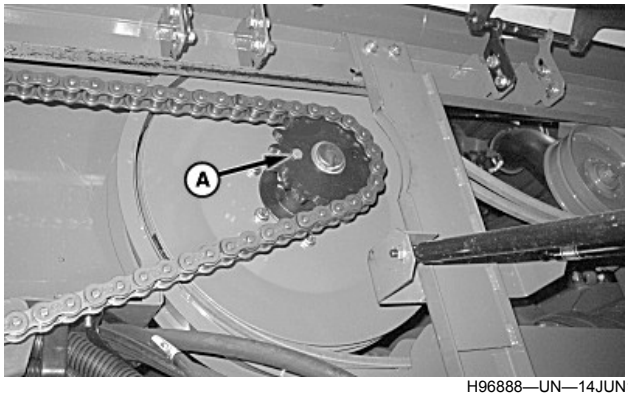
A—Střižný šroub (3 kusy)

POZNÁMKA: Tři náhradní střižné šrouby jsou dodány se strojem. Umístění se liší podle velikosti motoru, úrovně emisí motoru a rychlosti vyprazdňování zásobníku zrna.

Pokud střižný šroub pohonu vyprazdňovacího šnekového dopravníku praskne, vyjměte ho a nahraďte náhradním střižným šroubem (A) z vyobrazeného umístění.

OUO6075,00017C7-16-17APR14

Střižný šroub pohonu vyprazdňovacího dopravníku



H96888—UN—14JUN10

A—Střižný šroub

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

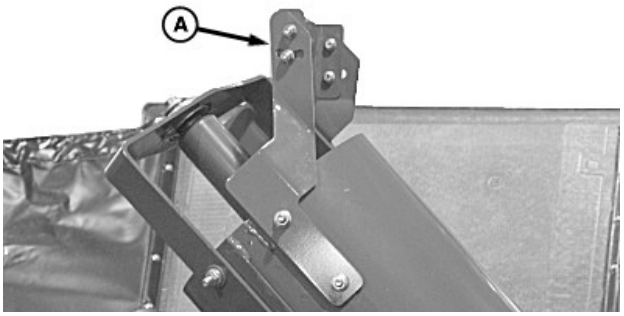
Používejte pouze střižný šroub (A) dodaný prodejcem John Deere (šroub zasunutý v náboji). Náhradní šrouby obdržíte od svého prodejce John Deere.

Ve stroji jsou umístěny náhradní střižné šrouby. Další informace viz Umístění střižných šroubů v tomto oddílu.

DŮLEŽITÉ: Na konec vykládacího šroubového dopravníku nenasazujte duši z pneumatiky ani pytel. Jakákoliv překážka na konci šnekového dopravníku může způsobit poškození šnekového vyprazdňovacího systému a poškození střižného šroubu.

OUO6075,00017C6-16-16APR14

Deflektor nakládacího šnekového dopravníku zásobníku zrna



H96890—UN—14JUN10

A—Usměrňovač

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Nastavte polohu usměrňovacího krytu (A) podle potřeby.

Otáčení proti směru hodinových ručiček:

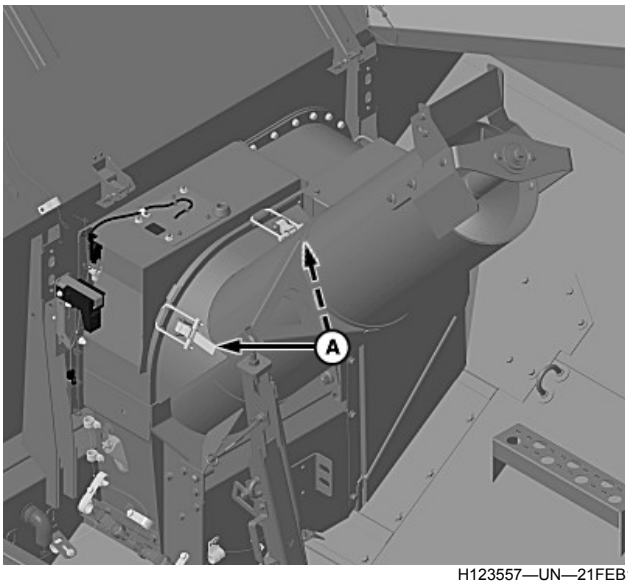
- Podmínky s intenzivním větrem při sklizni například travních semen nebo řepky.
- Kukuřice – Zásobník zrna bude plněn zejména v levé a zadní části.

Otáčení po směru hodinových ručiček:

- Obiloviny – Zásobník zrna bude plněn zejména v pravé a přední části.

OUO6075,0004362-16-07OCT16

Šnekový dopravník zásobníku zrna (nástavce zásobníku zrna) – sklápění



H123557—UN—21FEB18

A—Svorky

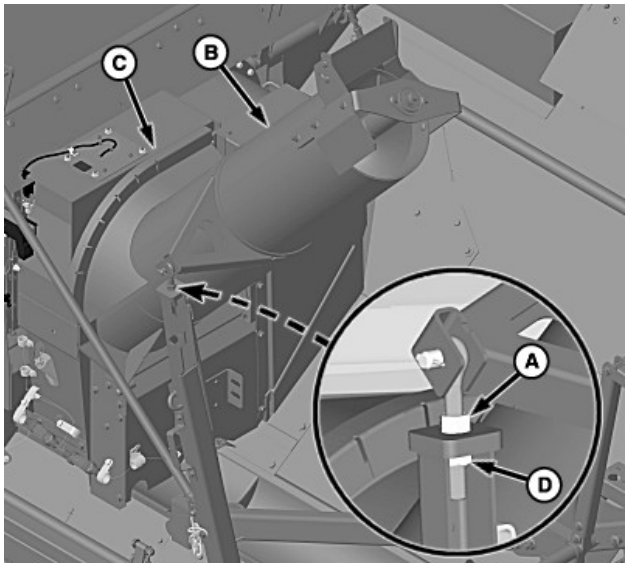
POZOR: Šnekový dopravník zásobníku zrna je těžký. Během zvedání nebo spouštění šnekového dopravníku buďte velmi opatrní.

Celková výška stroje se sníží o 0,5 m (1-1/2 ft), jestliže se spustí dolů nástavce zásobníku zrna.

Přidržte horní část šnekového dopravníku a uvolněte svorky (A). Spusťte šnekový dopravník na kryt příčného šnekového dopravníku.

OUO6075,00048B9-16-21FEB18

Šnekový dopravník zásobníku zrna (kryty zásobníku zrna) — Nastavení



H123558—UN—21FEB18

A—Matice
B—Nakládací šnekový dopravník zásobníku zrna
C—Přechodová komora
D—Matice

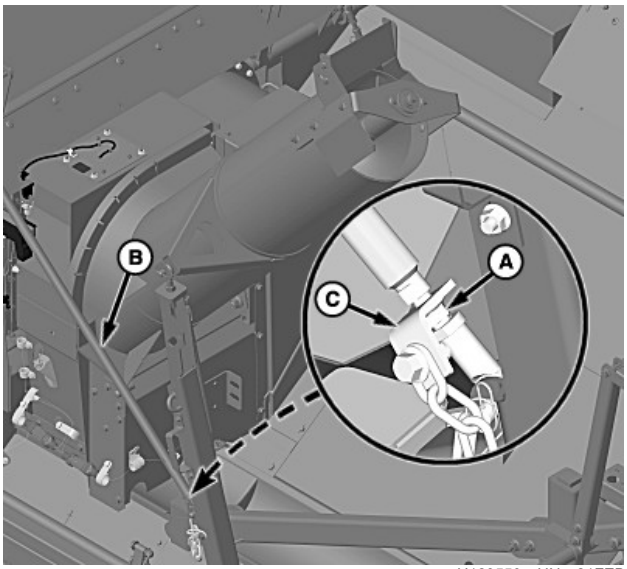
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda jsou kryty zásobníku zrna zcela zvednuté.

Otáčejte maticí (A), dokud se šnekový dopravník zásobníku zrna (B) neopře o přechodovou komoru (C).

Otočte matici (A) o další 1/2 otáčky a dotáhněte matici (D) pro zajištění šroubu s okem na místě.

POZNÁMKA: Tím bude upevněna skříň šnekového dopravníku k přechodové komoře a bude tak zajištěno, že bude šnekový dopravník úplně zaklesnut k hnacímu ústrojí na převodovce.



H123559—UN—21FEB18

A—Matice
B—Napínadlo
C—Konzola

Povolte matici (A) a nastavujte napínadlo (B), dokud nezaznamenáte jeho mírný odpor.

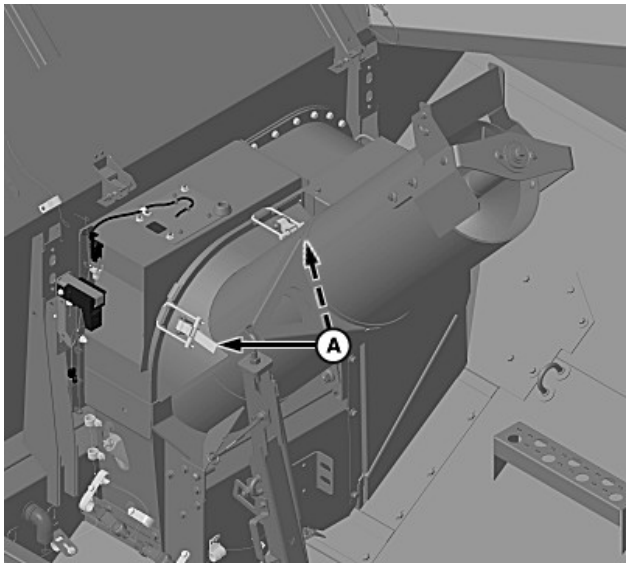
POZNÁMKA: Prodlužte nebo zkraťte napínadlo pro zvětšení nebo zmenšení mezery mezi skříní šnekového dopravníku a přechodovou komorou.

Kolík na konci napínadla by se měl při správném nastavení volně otáčet.

Zkontrolujte, zda konzola (C) směřuje k přední straně stroje, a utažením matice (A) zajistěte polohu napínadla (B).

OUO6075,00048BA-16-22FEB18

Deska snímače průtoku (nástavce zásobníku zrna) – Čištění



H123557—UN—21FEB18

A—Svorky

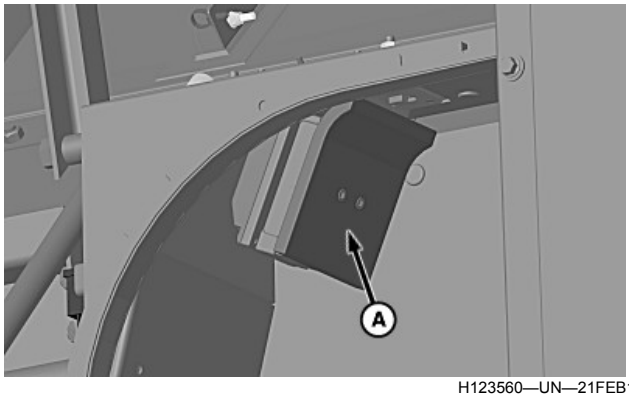
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Šnekový dopravník zásobníku zrna je těžký. Během zvedání nebo spouštění šnekového dopravníku buďte velmi opatrní.

Odmontujte vzorkovací žlab zásobníku zrna (pokud je součástí výbavy).

Přidržte horní část šnekového dopravníku zásobníku zrna a uvolněte svorky (A).

Spusťte do dolní polohy šnekový dopravník zásobníku zrna.



H123560—UN—21FEB18

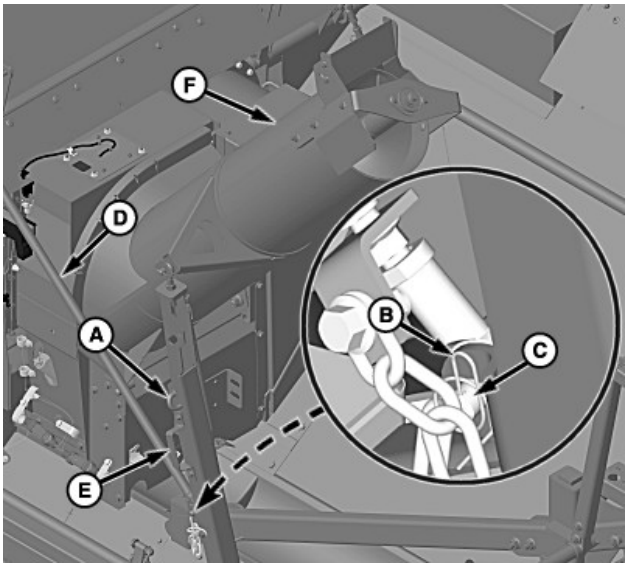
A—Deska snímače průchodu materiálu

Očistěte desku (A) snímače průchodu materiálu.

Zvedněte šnekový dopravník zásobníku zrna proti přechodové komoře a zajistěte svorkami.

OUO6075,00048BB-16-22FEB18

Deska snímače průtoku (kryty zásobníku zrna) – čištění



H123561—UN—21FEB18

A—Čep
B—Závlačka
C—Čep
D—Napínadlo
E—Madlo
F—Nakládací šnekový dopravník zásobníku zrna

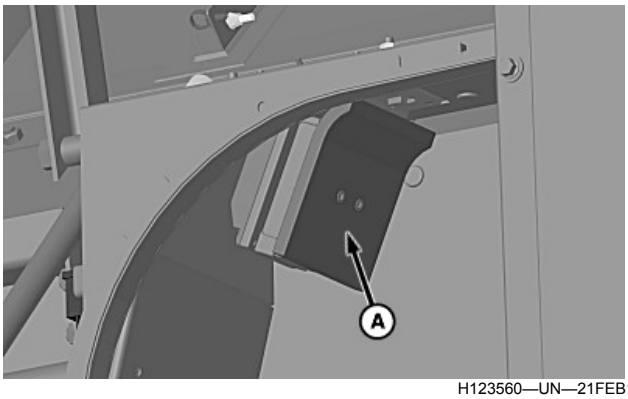
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

NEVYTAHUJTE ani neodstraňujte čep (A) během spouštění nakládacího šnekového dopravníku zásobníku zrna dolů. V případě odstranění čepu může dojít ke zranění osob nebo poškození stroje.

Šnekový dopravník zásobníku zrna je těžký. Během zvedání nebo spouštění šnekového dopravníku buďte velmi opatrní.

Demontujte rychloupínací čepy (B) a čep (C) ze zástrčky (D).

Použijte madlo (E) jako pomůcku při spouštění nakládacího šnekového dopravníku (F) zásobníku zrna.



H123560—UN—21FEB18

A—Deska snímače průchodu materiálu

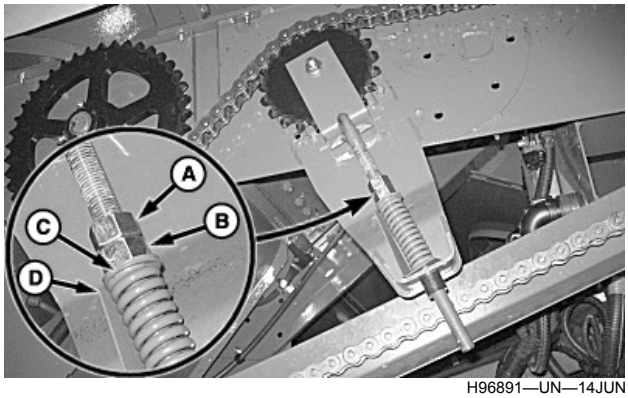
Očistěte desku (A) snímače průchodu materiálu.

Zcela zvedněte nakládací šnekový dopravník zásobníku zrna proti přechodové komoře.

Vyrovnejte napínadlo s otvorem a zajistěte je pomocí čepu a závlačky.

OUO6075,00048BC-16-23FEB18

Řetěz pohonu vyprazdňovacího šnekového dopravníku – seřizování



H96891—UN—14JUN10

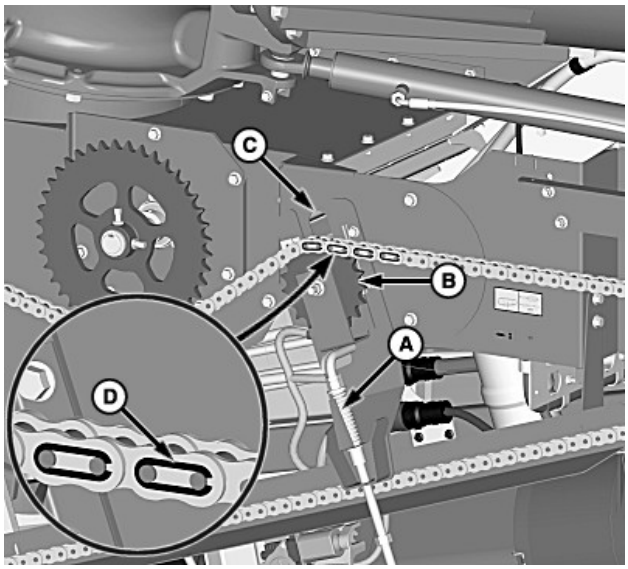
A—Matice
B—Matice
C—Podložka
D—Konec měrky

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte matici (A). Utáhněte matici (B) tak, aby podložka (C) byla vyrovnána s koncem měrky (D). Pojistné matice utáhněte.

OUO6075,0004364-16-07OCT16

Články hnacího ústrojí vyprazdňovacího šnekového dopravníku – demontáž



H126295—UN—08MAY19

A—Napínač pružin
B—Řetězové kolo
C—Konec drážky
D—Spojovací článek

Hnací řetěz se v průběhu času protáhne, což je normální jev. Přidání dalších spojovacích článků prodlužuje dobu použitelnosti hnacího řetězu.

POZNÁMKA: Při demontáži spojovacích článků vždy zkontrolujte opotřebení řetězových kol.

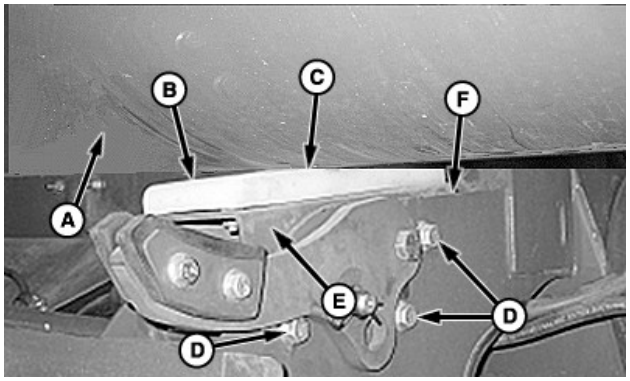
Pokud již nelze nastavovat napínač pružin (A), nebo pokud řetězové kolo (B) dosáhne konce výřezu (C), demontujte spojovací článek (D).

Další informace viz Hnací ústrojí vyprazdňovacího šnekového dopravníku – seřízení.

Je-li rozsah seřízení spotřebován, řetěz je zcela opotřebený a musí být vyměněn.

OUO6075,0004B92-16-04JUN19

Kolébková podpěra vyprazdňovacího šnekového dopravníku – Seřizování



H106291—UN—19DEC12

A—Vyprazdňovací šnekový dopravník
B—Výměnná deska
C—Umístění
D—Připevňovací šrouby
E—Kolébková podpěra
F—Deska zásobníku zrna

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Přestavte vyprazdňovací šnekový dopravník do polohy pro uložení nebo přepravu.

POZNÁMKA: Pokud je seřízení správné, mezi vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem (A) a výměnným plechem (B) v místě (C) nesmí být žádná mezera.

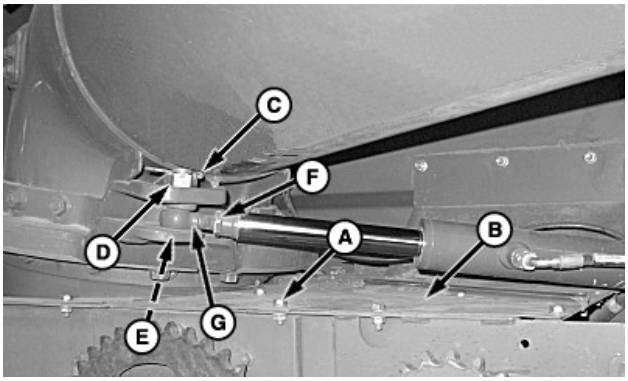
2. Pokud mezi vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem a výměnným plechem existuje mezera, uvolněte připevňovací šrouby (D) a nastavte kolébkovou podpěru (E) ve svislém směru, aby se výměnný plech dotýkal dolního povrchu vyprazdňovacího šnekového dopravníku.

POZNÁMKA: Horní povrch kolébkové podpěry (E) musí být rovnoběžný s horní částí desky zásobníku zrna (F).

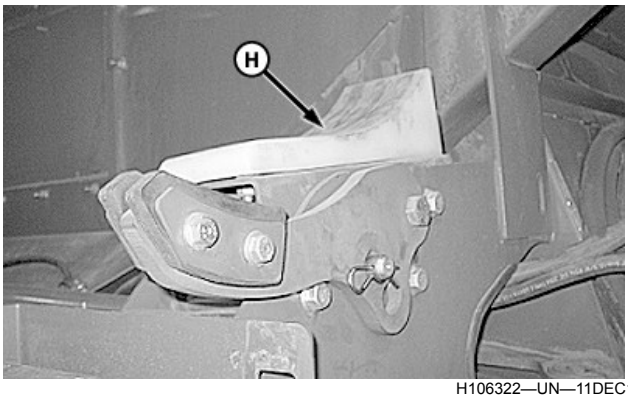
3. Když je podpěra seřízená, utáhněte připevňovací šrouby.

OUO6075,0004367-16-07OCT16

Poloha vyprazdňovacího dopravníku – nastavení



H106293—UN—07DEC12



H106322—UN—11DEC12

A—Připevňovací šrouby (8 ks)
B—Kryt
C—Závlačka
D—Matice a podložka
E—Čep
F—Matice
G—Šroub s okem
H—Výměnná deska

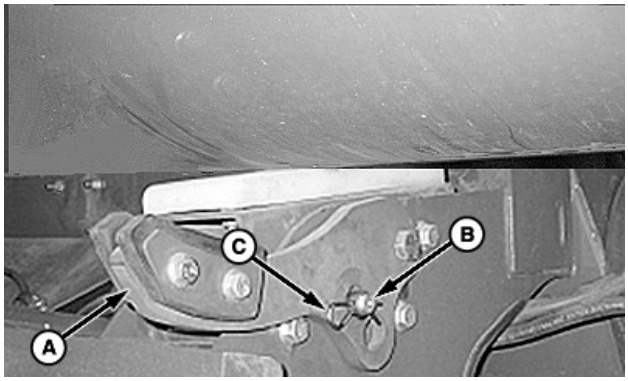
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Při správném seřízení se vyprazdňovací šnekový dopravník musí dotýkat výměnného plechu.

1. Vytáhněte závlačku (C), matici a podložku (D) a kolík (E).
2. Uvolněte matici (F) a seřiďte šroub s okem (G) tak, aby se vyprazdňovací šnekový dopravník lehce dotýkal povrchu výměnného plechu (H).
3. Po seřízení vyprazdňovacího šnekového dopravníku namontujte dříve demontovaný spojovací materiál a kryt.

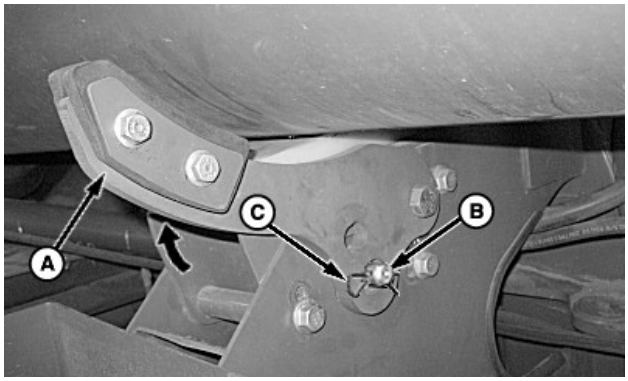
OUO6075,0004368-16-02DEC16

Polohy uzamykacího ramene vyprazdňovacího šnekového dopravníku



H106300—UN—10DEC12

Poloha pole



H106292—UN—10DEC12

Úložná poloha / Přepravní poloha

A—Zajištění ramena
B—Čep
C—Pružný čep

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Poloha pole

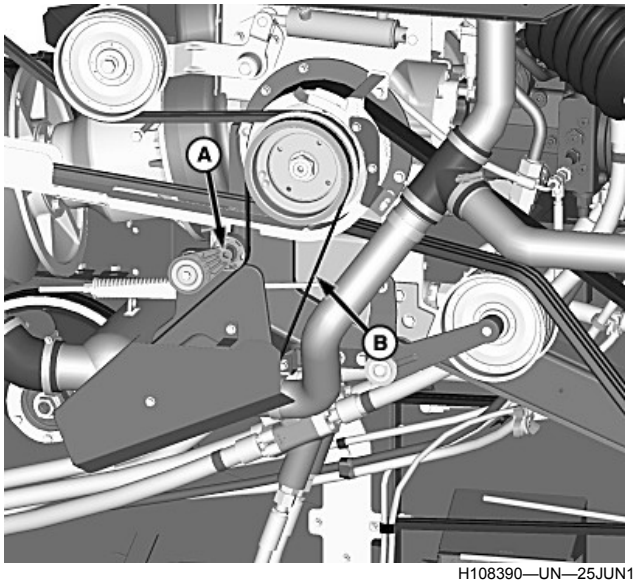
Spusťte uzamykací rameno (A) dolů podle obrázku, namontujte čep (B) a zajistěte jej pružinovou závlačkou (C).

Úložná poloha/Přepravní poloha

Zvedněte uzamykací rameno (A) nahoru podle obrázku, namontujte čep (B) a zajistěte jej pružinovou závlačkou (C).

OUO6075,0004369-16-20DEC16

Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku – Výměna (typ A)



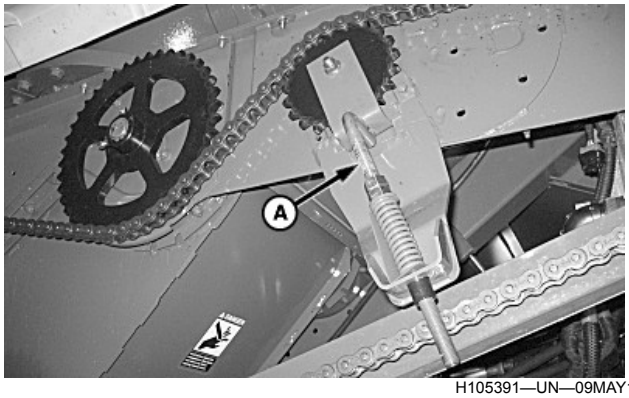
H108390—UN—25JUN13

A—Napínací rameno
B—Řemen řízení motorových zplodin (pokud je součástí výbavy)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda je hydraulický válec vyprazdňovacího šnekového dopravníku vypnutý a zasunutý.

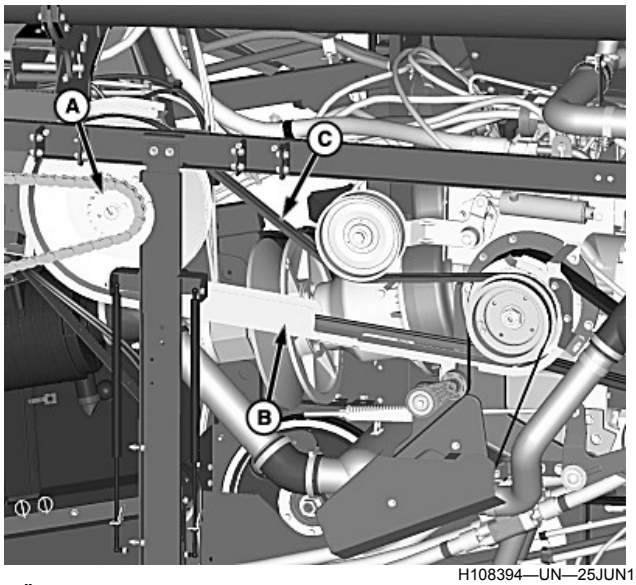
Použijte páčidlo k uvolnění napnutí na napínacím ramenu (A) a demontujte řemen řízení motorových zplodin (B).



H105391—UN—09MAY12

A—Napínač

Uvolněte napínač (A) hnacího řetězu vyprazdňovacího šnekového dopravníku.



H108394—UN—25JUN13

A—Řetězové kolo
B—Vodicí lišta řemene
C—Řemeny

Sejměte řetěz (A) z řetězového kola.

Demontujte připevňovací šrouby z lišty řemene (B).

Demontujte vodicí lištu a řemeny (C).

Namontujte nové řemeny a dříve demontovanou vodicí lištu řemene.

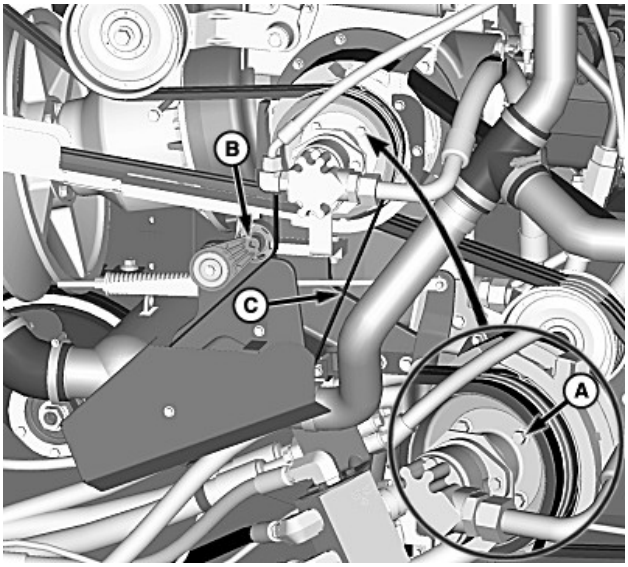
Použijte páčidlo k uvolnění na napínacím ramenu a namontujte řemen řízení motorových zplodin.

Namontujte kryt a připevněte pomocí připevňovacích šroubů.

Namontujte hnací řetěz a nastavte napínací zařízení tak, aby se podložka vyrovnala s koncem měrky.

OUO6075,0004365-16-26JAN17

Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku – Výměna (typ B)



H108393—UN—25JUN13

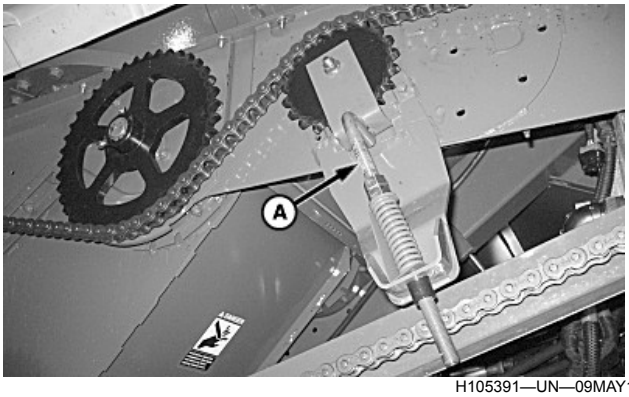
A—Připevňovací šrouby
B—Napínací rameno
C—Řemen řízení motorových zplodin (pokud je součástí výbavy)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda je hydraulický válec vyprazdňovacího šnekového dopravníku vypnutý a zasunutý.

Demontujte připevňovací šrouby (A) a sestavu hydrogenerátoru odložte stranou.

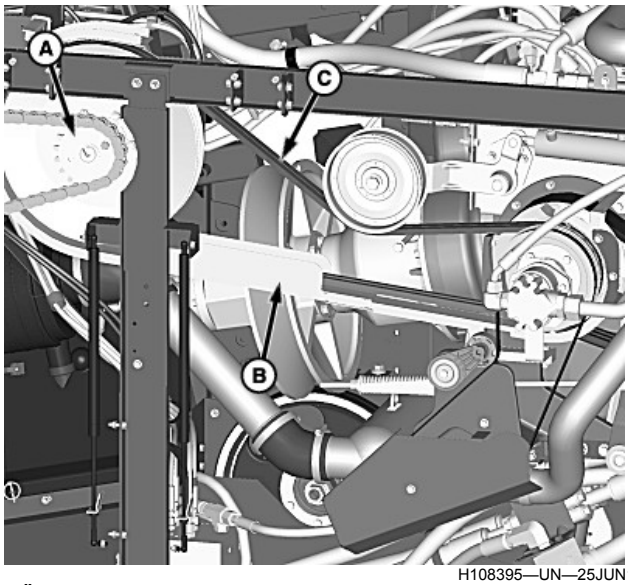
Použijte páčidlo k uvolnění napnutí na napínacím ramenu (B) a demontujte řemen řízení motorových zplodin (C).



H105391—UN—09MAY12

A—Napínač

Uvolněte napínač (A) hnacího řetězu vyprazdňovacího šnekového dopravníku.



H108395—UN—25JUN13

A—Řetězové kolo
B—Vodicí lišta řemene
C—Řemeny

Sejměte řetěz (A) z řetězového kola.

Demontujte připevňovací šrouby z lišty řemene (B).

Demontujte vodicí lištu a řemeny (C).

Namontujte nové řemeny a dříve demontovanou vodicí lištu řemene.

Namontujte sestavu hydrogenerátoru a utáhněte připevňovací šrouby předepsaným momentem.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment	80 N·m (59 lb.-ft)

Použijte páčidlo k uvolnění na napínacím ramenu a namontujte řemen řízení motorových zplodin.

Namontujte kryt a připevněte pomocí připevňovacích šroubů.

Namontujte hnací řetěz a nastavte napínací zařízení tak, aby se podložka vyrovnala s koncem měrky.

OUO6075,0004366-16-26JAN17

Svaøová ní v blí zkosti elektronické øí dicí jednotky

TS953—UN—15MAY90

DŮLEŽITÉ: Nestartujte motor s použití m zaøí zení pro obloukové svaøová ní . Použí vané elektrické proudy a napìtí jsou nadmìrnì velké a mohou zpùsobit neopravitelné poškození .

1. Odpojte zá porný (-) kabel akumulá torové baterie.
2. Odpojte kladný (+) kabel akumulá torové baterie.
3. Propojte nakrá tko kladný a zá porný kontakt. Nepøipojujte k rá mu vozidla.
4. Odstraòte veškerou kabelá ž z prostoru pro svaøová ní .
5. Pøipojte kostøicí svorku svaøovací ho zaøí zení co nejblí že ke svaøované mu mí stu a co nejdá le od øí dicí ch jednotek.
6. Po skonèení svaøová ní postupujte podle krokù 1-5 v obrá cené m poøadí .

DX,WW,ECU02-16-14AUG09

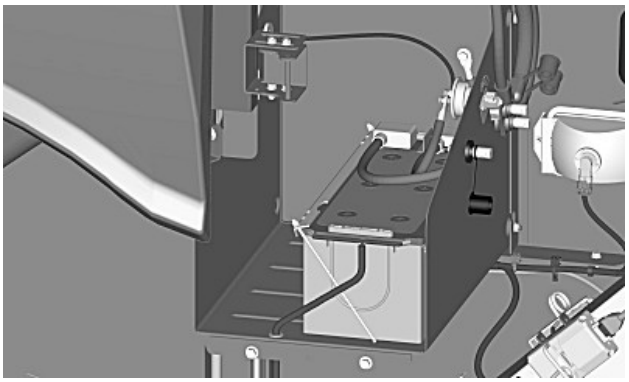
Udržování konektorů elektronické řídicí jednotky v čistotě

DŮLEŽITÉ: Neotvírejte elektronické řídicí jednotky, ani je nečistěte vysokotlakým ostřikovacím zařízením. Vlhkost, nečistoty a jiné znečisťující látky mohou způsobit neopravitelné poškození.

1. Udržujte konektory čisté a zbavené nečistot. Vlhkost, nečistoty a jiné znečisťující látky mohou způsobovat postupnou erozi kontaktů a ztrátu elektrického kontaktu.
2. Pokud není konektor používán, opatřete jej vhodnou krytkou proti vniknutí prachu a vlhkosti.
3. Řídicí jednotky jsou neopravitelné.
4. Protože řídicí jednotky jsou součásti, jejichž pravděpodobnost závady je NEJNIŽŠÍ, před jejich výměnou se nejprve pokuste odstranit závadu s použitím diagnostické procedury. (Obraťte se na vašeho prodejce firmy John Deere.)
5. Kontakty a konektory elektronických řídicích jednotek jsou opravitelné.

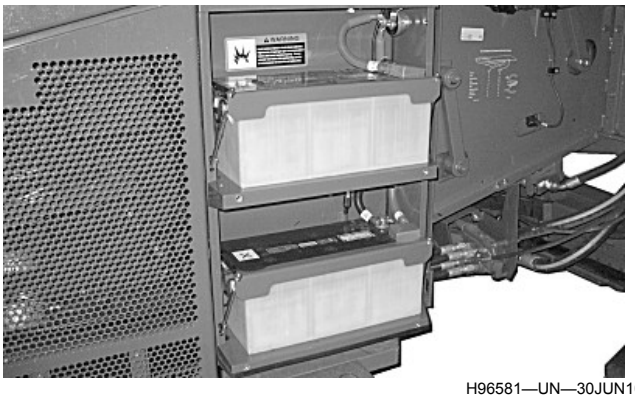
DX,WW,ECU04-16-11JUN09

Dodržování zásad bezpečnosti



H125566—UN—21JAN19

Typ A



H96581—UN—30JUN10

Typ B

POZOR: Při kontrole výšky hladiny kapalin je nutné stroj umístit na rovný povrch. Úroveň hladiny elektrolytu akumulátoru musí být viditelná v horní části každého plnicího otvoru a nacházet se nad horní hranou desek v každém článku akumulátoru.

Udržujte baterii v bezpečné vzdálenosti od zdroje jisker nebo otevřeného ohně. V bateriích se vytváří výbušný plyn. Zabraňte vytvoření jisker a vždy připojujte kabel uzemnění jako poslední a odpojujte jej jako první. Aby nedošlo k úrazu nebo vzniku popálenin, před zahájením práce na elektrické soustavě nebo demontáží akumulátorových baterií otočte odpojovač akumulátoru do polohy VYPNUTO.

OUO6075,0004A94-16-11JAN19

Základy manipulace s elektrickými součástkami/pokyny pro vozidla vybavená počítačově řízenými systémy

- Nikdy neodpojujte akumulátorové baterie, pokud je klíček spínací skříňce v poloze zapnuto a motor je v činnosti.

  Důvod: Mohou vzniknout špičková elektrická napětí, která mohou poškodit elektronické součástky.

- Nepřipojujte propojovací kabely, pokud je klíček spínací skříňce v poloze zapnuto.

  Důvod: Mohou vzniknout špičková elektrická napětí, která mohou poškodit elektronické součástky.

- Před dobíjením odpojte akumulátorové baterie od soustavy (pokud je to možné).

  Důvod: Elektrické zatížení stroje může zpomalit proces dobíjení. Dobíjecí zařízení mohou způsobit vznik špičkových elektrických napětí, která mohou poškodit elektronické součástky.

- Nikdy nepoužívejte pro startování s použitím pomocných kabelů vyšší napětí, než pro jaké je stroj specifikován.

  Důvod: Může dojít k poškození elektronických součástek

- Nepřipojujte ani neodpojujte elektrické konektory, pokud je klíček spínací skříňky v poloze zapnuto, nebo pokud je motor v činnosti.

  Důvod: Mohou vznikat chyby počítačových systémů v důsledku přerušení průběhu programu. Rovněž mohou vzniknout špičková elektrická napětí, která mohou poškodit elektronické součástky.

- Neprovádějte testování elektrických součástek přímým připojením napájecího napětí nebo kostry, pokud to není výslovně požadováno.

  Důvod: Připojením nesprávného napětí v nesprávném místě elektronického obvodu může způsobit poškození elektronické součástky.

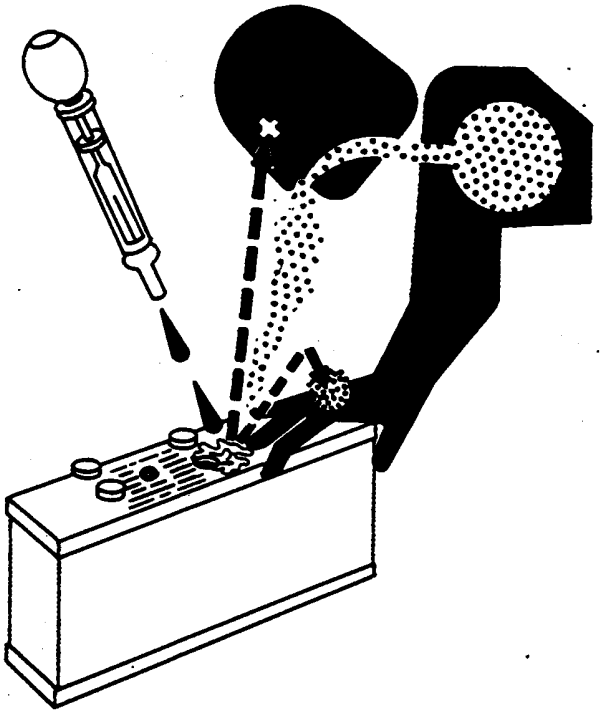
- Při svařování na stroji dbejte, aby byl kostřicí kabel připojen co nejblíže místu svařování. Pro maximální ochranu odpojte před svařováním konektory všech elektronických řídicích jednotek od soustavy.

  Důvod: Při svařovaní protékají velké elektrické proudy, které mohou poškodit kabely v kostřicí větvi. Při svařování mohou rovněž vzniknout špičková elektrická napětí, která mohou poškodit elektronické součástky.

KC01776,00003CF-16-19MAR01

Bezpečná manipulace s akumulátorovými bateriemi

TS204—UN—15APR13



TS203—UN—23AUG88

Plyn uvolňovaný z akumulátorových baterií může explodovat. V blízkosti akumulátorových baterií zabraňte vzniku jisker a nepoužívejte otevřený oheň. Při kontrole výšky hladiny elektrolytu akumulátorové baterie použijte kapesní svítilnu.

Nikdy nezkoušejte nabití akumulátorové baterie tak, že kovovým předmětem spojíte svorky akumulátorové baterie. Použijte voltmetr nebo hustoměr.

Vždy odpojujte kostřicí (-) svorku akumulátorové baterie jako první a připojujte ji jako poslední.

Kyselina sírová obsažená v elektrolytu akumulátorové baterie je v dostatečné koncentraci, aby způsobila popáleniny kůže, poškození oděvu a oslepnutí při zasažení očí.

Zabraňte vzniku nebezpečí:

- Doplňujte akumulátorové baterie v dobře větraném prostoru.
- Používejte ochranné brýle a pryžové rukavice.
- Nečistěte akumulátorové baterie stlačeným vzduchem.
- Při doplňování elektrolytu nevdechujte výpary.
- Zabraňte polití nebo potřísnění elektrolytem.
- Používejte správný postupu při startování pomocí kabelů.

Postup při potřísnění pokožky nebo očí kyselinou:

1. Pokožku opláchněte vodou.
2. Pomocí jedlé sody nebo vápna neutralizujte kyselinu.
3. Zasažené oči proplachujte vodou po dobu 15 až 30 minut. Ihned vyhledejte lékařské ošetření.

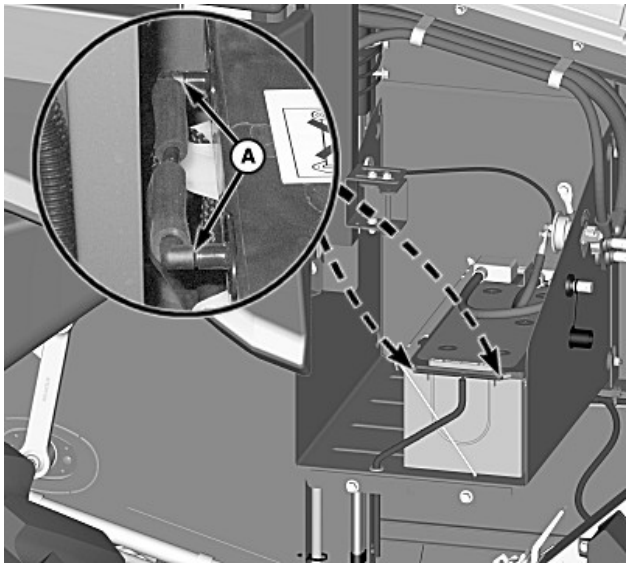
Pokud dojde k požití kyseliny:

1. Nevyvolávejte zvracení.
2. Vypijte velké množství vody nebo mléka, ne více než 2 l (2 qt.).
3. Ihned vyhledejte lékařské ošetření.

VÝSTRAHA: Sloupkové kontakty akumulátorové baterie, kontakty kabelů a příslušných přídavných zařízení obsahují olovo a sloučeniny olova. Tyto chemické látky jsou uznány jako příčina vzniku rakoviny a škodlivých vlivů na reprodukci (stát Kalifornie). **Po manipulaci s akumulátorovou baterií si umyjte ruce.**

DX,WW,BATTERIES-16-02DEC10

Akumulátorové baterie – bezpečná instalace



H125567—UN—21JAN19

Typ A

H96586—UN—30JUN10

Typ B

A—Odvětrávací trubky

POZOR: Při kontrole výšky hladiny kapalin je nutné stroj umístit na rovný povrch. Úroveň hladiny elektrolytu akumulátoru musí být viditelná v horní části každého plnicího otvoru a nacházet se nad horní hranou desek v každém článku akumulátoru.

Zabraňte vzniku vážného zranění nebo smrti v důsledku exploze. V případě nedostatečného odvětrávání se ve skříni akumulátorových baterií může hromadit vodík ve vysokých koncentracích. Po skončení servisních prací na akumulátorových bateriích nebo ve skříni vždy připojte odvětrávací potrubí (A). Dbejte na to, aby odvětrávací potrubí nebyla deformovaná nebo sevřená.

Náhradní akumulátorová baterie musí být vybavena odvětrávací přípojkou pro připojení odvětrávací hadice. Náhradní akumulátoru s odvětrávacími přípojkami obdržíte od svého prodejce produktů John Deere.

Pokud nejsou k akumulátoru připojeny odvětrávací trubky, víko akumulátoru musí zůstat odklopené, kdykoliv je motor stroje v činnosti, nebo pokud jsou akumulátory dobíjeny z vnějšího dobíjecího zařízení.

OUO6075,0004A95-16-11JAN19

Kabely akumulátorové baterie – zapojení

POZOR: AKUMULÁTOROVÉ BATERIE MAJÍ ZÁPORNÝ PÓL PŘIPOJENÝ KE KOSTŘE. Vždy připojujte kostřicí kabel k zápornému (-) kontaktu akumulátorové baterie. Připojte kabel od startéru ke kladnému (+) kontaktu akumulátorové baterie. Zapojení akumulátorové baterie nebo alternátoru s obrácenou polaritou má za následek trvalé poškození elektrické soustavy. Záporný (kostřicí) kabel připojte k zápornému (-) pólu jako poslední.

DŮLEŽITÉ: Akumulátorové baterie musí mít stejné rozmístění kontaktů.

Při připojování akumulátorových baterií:

Přestavte všechny spínače do polohy vypnuto a vypněte všechna elektrická zařízení. Očistěte kabely a sloupkové kontakty akumulátorových baterií.

KRÁTCE PŘILOŽTE záporný (kostřicí) kabel k zápornému pólu akumulátorové baterie. Nesmí být patrný přeskok jiskry. V opačném případě NEPROVÁDĚJTE PŘIPOJENÍ. Zkontrolujte, zda není poloha akumulátorové baterie obrácená.

Pokud je stále patrná jiskra, zkontrolujte, zda jsou všechny spínače ve vypnuté poloze a zda jsou vypnuta všechna elektrická zařízení. Potom zkontrolujte krátké spojení, přerušené vodiče, uvolněné nebo zkorodované kontakty.

Připojte záporné (-) kabely k akumulátorovým bateriím.

OUO6075,00007D7-16-19MAR07

Akumulátorové baterie – dobíjení

Udržujte akumulátorové baterie v plně nabitém stavu, zejména při nízkých teplotách. Pokud neudržujete akumulátorové baterie úplně nabité, při napětí vyšším než 12,50 V, může to ovlivnit životnost akumulátorových baterií.

POZOR: Nikdy nedobíjejte zamrzlé akumulátorové baterie. Před připojením dobíjecího zařízení nechejte elektrolyt akumulátorové baterie rozmrznout při pokojové teplotě. Dobíjení akumulátorových baterií provádějte na dostatečně větraných místech. Při dobíjení akumulátorových baterií na sklízecí mlátičce odpojte od kontaktů oba kabely.

DŮLEŽITÉ: Pokud akumulátorové baterie nejsou úplně nabité, elektrolyt může zamrznout.

Určete, kterou akumulátorovou baterii je nutné dobít.

Odpojte oba kabely od akumulátorové baterie a připojte kladný kabel dobíjecího zařízení ke kladnému “+” pólu akumulátorové baterie. Záporný kabel připojte k zápornému “-” pólu.

Dodržujte pokyny v návodu k použití dobíjecího zařízení. Při dobíjení akumulátorových baterií vždy používejte dobíjecí zařízení se jmenovitým napětím 12 V.

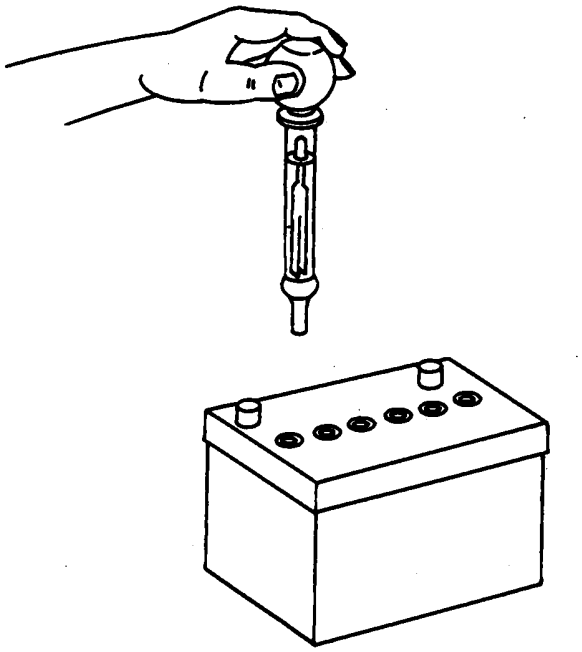
OUO6075,00007D8-16-19MAR07

Akumulátorové baterie – kontrola měrné hmotnosti elektrolytu

POZOR: Akumulátorové baterie je nutno pro přesnou kontrolu výšky hladin elektrolytu umístit na rovný povrch. Úroveň hladiny elektrolytu akumulátorové baterie musí být viditelná v horní části každého plnicího otvoru a nacházet se nad horní hranou desek v každém článku akumulátorové baterie.

Plyn uvolňovaný z akumulátorových baterií může explodovat. V blízkosti akumulátorových baterií zabraňte vzniku jisker a nepoužívejte otevřený oheň. Při kontrole výšky hladiny elektrolytu akumulátorové baterie používejte elektrickou svítilnu.

Při kontrole stavu nabití akumulátorové baterie se vyvarujte kontaktu kovovým předmětem napříč vývody. Měření provádějte voltmetrem nebo hustoměrem.



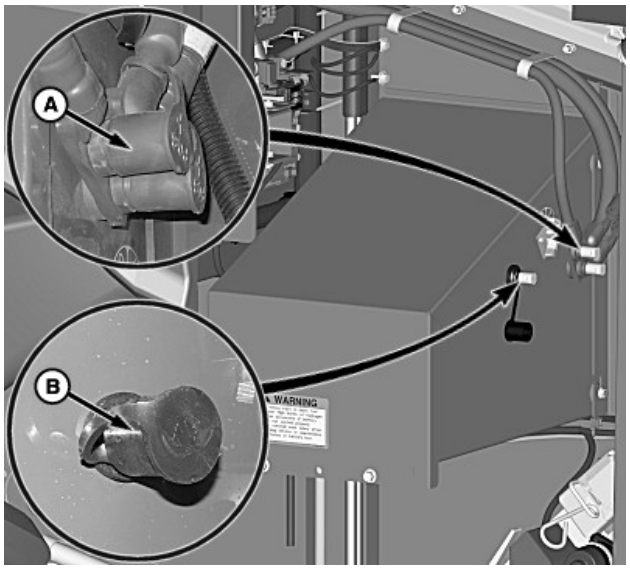
TS182—UN—23AUG88

Pomocí hustoměru zkontrolujte měrnou hmotnost elektrolytu v každém článku a zjistěte stav akumulátorové baterie. Pokud je měrná hmotnost nižší než 1,225 kg/l, dobijte akumulátorovou baterii. Pokud je rozdíl mezi jednotlivými články větší než 0,050, vyměňte akumulátorovou baterii.

Vždy provádějte opravu údaje o měrné hmotnosti na teplotu elektrolytu. Přidejte 0,004 na každých 10 °C nad teplotou 27 °C (0,007 na každých 10 °F nad teplotou 80 °F). Při teplotách nižších než 27 °C (80 °F) stejné hodnoty odečítejte. Opravená měrná hmotnost elektrolytu úplně nabité akumulátorové baterie je 1,265 - 1,280 kg/l.

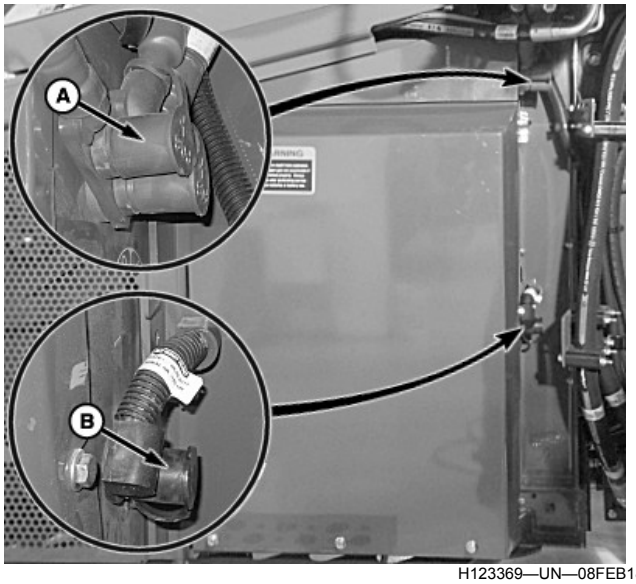
OUO6075,00007D9-16-19MAR07

Akumulátory – připojení pomocného akumulátoru



H125568—UN—21JAN19

Typ A



H123369—UN—08FEB18

Typ B

A—Kladný pól (+)
B—Záporný pól (−)

Startování při nízkých okolních teplotách lze usnadnit paralelním připojením pomocného akumulátoru s jmenovitým napětím 12 V.

POZOR: Plyn uvolňovaný z akumulátorů je výbušný. Zabraňte vzniku jisker v blízkosti akumulátorů.

DŮLEŽITÉ: Nikdy nepřipojujte propojovací kabely s klíčkem spínací skříňky nebo odpojovačem akumulátoru v poloze ZAPNUTO. Nikdy nestartujte motor s napětím vyšším než 12 V.

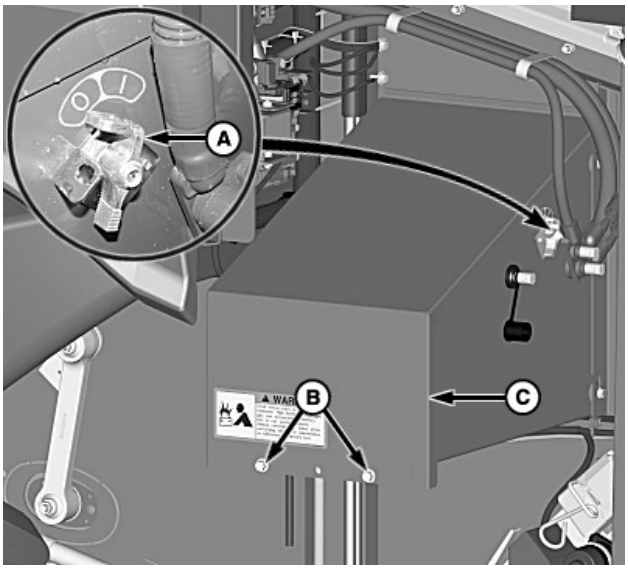
Demontujte ochranné krytky z kontaktů.

První propojovací kabel je nutné připojit ke kladnému (+) pólu pomocného akumulátoru. Opačný konec připojte ke kladnému (+) pólu (A) akumulátoru stroje.

Druhý propojovací kabel je nutné připojit k zápornému (−) pólu pomocného akumulátoru. Opačný konec připojte k zápornému (−) pólu (B) akumulátoru stroje.

OUO6075,0004A96-16-11JAN19

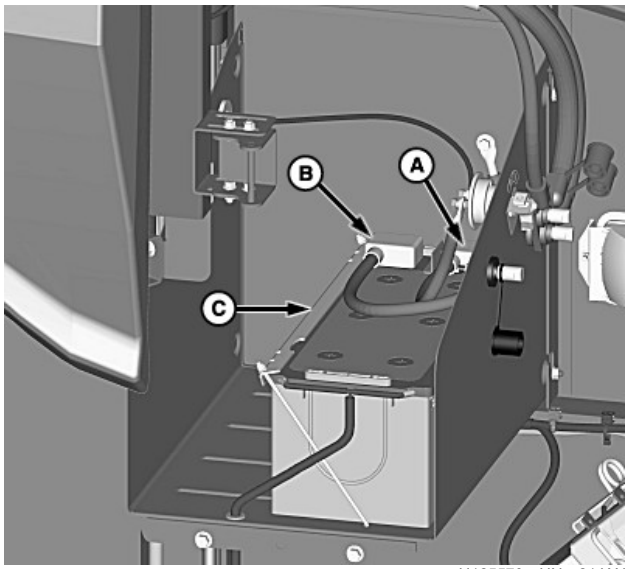
Akumulátory – demontáž a montáž (typ A)



H125569—UN—21JAN19

A—Odpojovač akumulátoru
B—Připevňovací šroub (2 ks)
C—Kryt

1. Otočte odpojovač akumulátorů (A) proti směru hodinových ručiček do polohy VYPNUTO.
2. Abyste získali přístup k akumulátoru, odšroubujte připevňovací šrouby (B) a kryt (C) .



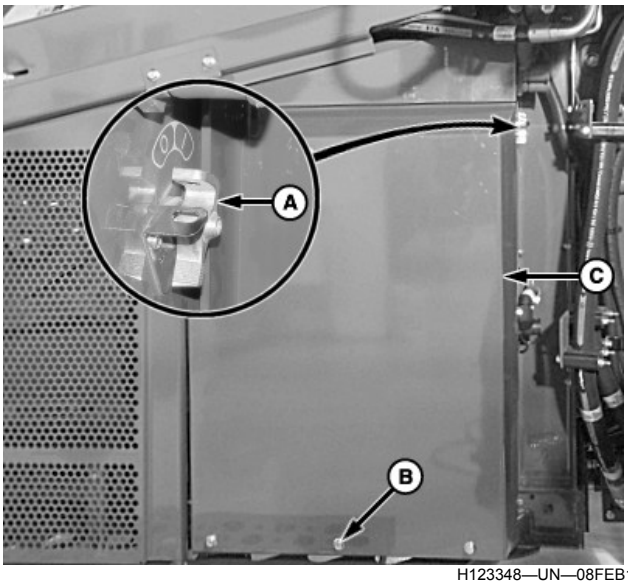
H125570—UN—21JAN19

A—Kladný kabel
B—Záporný kabel
C—Svorka

3. Odpojte nejprve kladný (+) kabel (A) a potom záporný (−) kabel (B).
4. Demontujte svorku (C) a odvětrávací potrubí akumulátoru.
5. Očistěte akumulátor a jeho montážní prostor.
6. Namontujte akumulátor do úložného prostoru akumulátoru.
7. Očistěte kabely akumulátoru a sloupkové kontakty a znovu připojte odvětrávací trubky akumulátoru.
8. Připojte kladný (+) a záporný (–) kabel.
9. Namontujte a utáhněte svorku akumulátoru.
10. Namontujte kryt a zajistěte jej pomocí dříve vyjmutých šroubů.
11. Otočte odpojovač akumulátorů ve směru hodinových ručiček do polohy ZAPNUTO.

OUO6075,0004A97-16-11JAN19

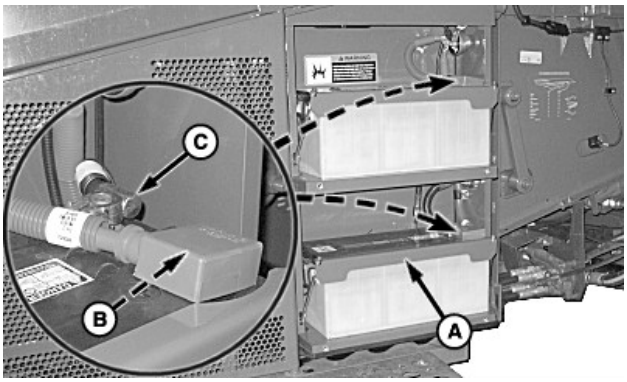
Akumulátory – demontáž a montáž (typ B)



H123348—UN—08FEB18

A—Odpojovač akumulátoru
B—Připevňovací šrouby (9 kusy)
C—Kryt

1. Otočte odpojovač akumulátorů (A) proti směru hodinových ručiček do polohy VYPNUTO.
2. Demontujte připevňovací šrouby (B) a sejměte kryt (C) pro přístup k akumulátorům.



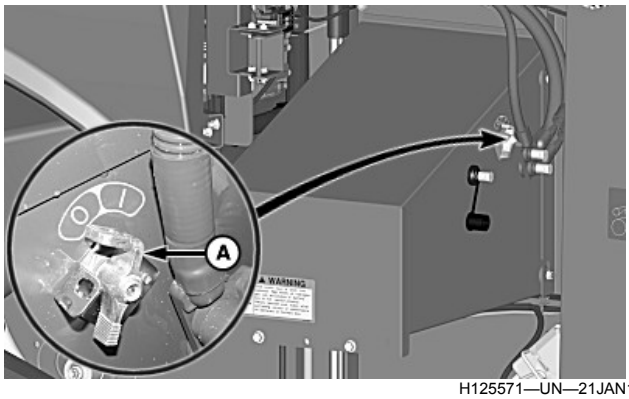
H96583—UN—30JUN10

A—Svorka
B—Kladný kabel
C—Záporný kabel

3. Demontujte svorku (A) a odvětrávací potrubí akumulátoru.
4. Odpojte nejprve kladný (+) kabel (B) a potom záporný (-) kabel (C).
5. Očistěte akumulátoru a prostor pro montáž.
6. Namontujte akumulátory do úložného prostoru.
7. Očistěte kabely akumulátorů a sloupkové kontakty a připojte odvětrávací potrubí akumulátorů.
8. Připojte kladný (+) a záporný (–) kabel.
9. Namontujte a utáhněte svorku akumulátoru.
10. Namontujte kryt a zajistěte jej pomocí dříve vyjmutých šroubů.
11. Otočte odpojovač akumulátorů ve směru hodinových ručiček do polohy ZAPNUTO.

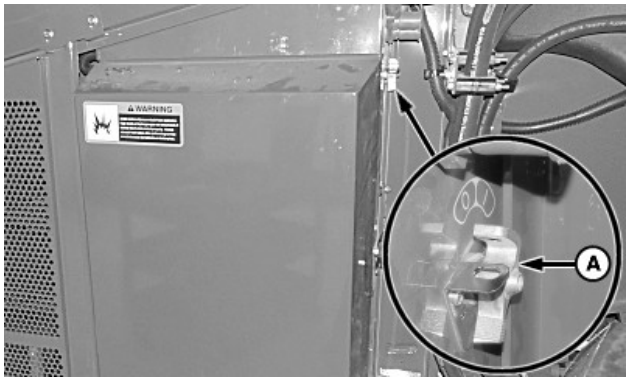
OUO6075,0004898-16-07FEB18

Odpojovač akumulátoru



H125571—UN—21JAN19

Typ A



H123349—UN—07FEB18

Typ B

A—Odpojovač akumulátoru

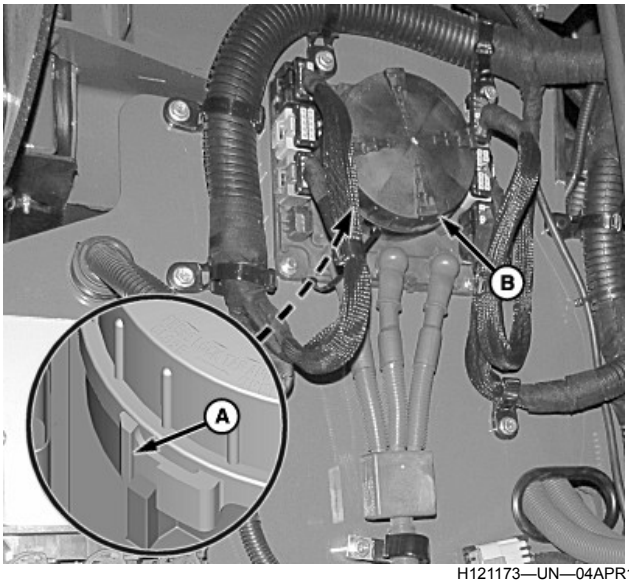
DŮLEŽITÉ: Final Tier 4 / Stage V: Neodpojujte akumulátor nejméně 90 sekund po vypnutí stroje. Systém selektivní katalytické redukce (SCR) během této doby automaticky vyčistí vedení kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) ihned po vypnutí stroje. Pokud není umožněno proplachování potrubí po dostatečně dlouhou dobu, jakákoliv kapalina, která zůstane v potrubí, může zkrystalizovat a zanést potrubí. Při teplotách pod bodem mrazu kapalina zamrzá a může způsobit roztržení potrubí.

POZNÁMKA: Pomocí vypínače odpojte akumulátor, pokud stroj odstavíte na déle než 25 dnů. Pokud bude doba odstavení delší než 90 dnů, odpojte záporný kabel od akumulátorů, aby se snížilo jejich zatížení.

Elektrickou soustavu stroje zapnete otočením odpojovače (A) ve směru hodinových ručiček, vypnete ji otočením odpojovače proti směru hodinových ručiček.

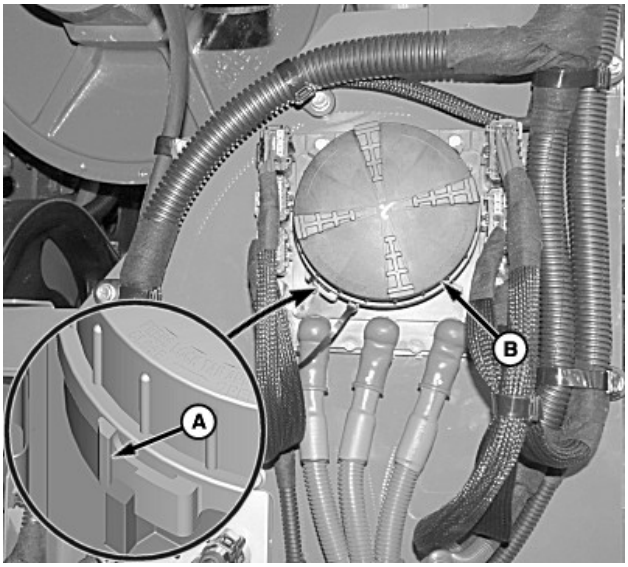
OUO6075,0004A98-16-11JAN19

Pojistková skříňka stroje



H121173—UN—04APR17

Typ A



H121174—UN—04APR17

Typ B

A—Zajišťovací příchytka
B—Kryt

POZNÁMKA: Pojistková skříňka je na pravé nebo levé straně v závislosti na modelu stroje.

Náhradní pojistky a vytahovací nástroj pojistek jsou umístěny pod krytem.

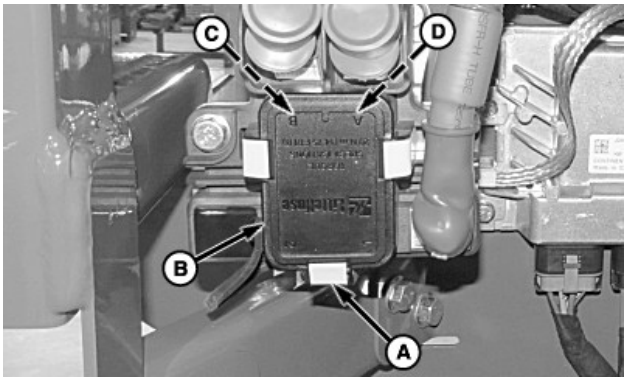
Stiskněte zajišťovací příchytku (A) a otočte kryt (B) proti směru hodinových ručiček pro otevření pojistkové skříňky.

- F1–F2 Nepoužito
- F3 (15 A) – obvod č. 0642, řídicí jednotka RC2, napájení 1
- F6 (15 A) – obvod č. 0652, řídicí jednotka RC2, napájení 2
- F7 (30 A) – obvod č. 0342, řídicí jednotka RC1, napájení 1
- F8 – Nepoužito
- F9 (30 A) – obvod č. 0362, pravý napájecí modul 1 (RPM1), napájení 5
- F11 (20 A) – obvod č. 0332, pravý napájecí modul 1 (RPM1), napájení 3
- F12 (20 A) – obvod č. 0322, pravý napájecí modul 1 (RPM1), napájení 2
- F13–F14 Nepoužito
- F15 (20 A) – obvod č. 0352, pravý napájecí modul 1 (RPM1), napájení 4
- F16 – Nepoužito
- F17 – (30A) (obvod č. 0912), napájení systému snímání zrna
- F18 (25 A) – obvod č. 0372, řídicí jednotka RC1, napájení 2
- F19–F26 Nepoužito
- F27 (30 A) – obvod č. 0152, řídicí jednotka LC1, napájení 2
- F28–F30 Nepoužito
- F31 (10 A) – obvod č. 0012, nespínané napájení akumulátoru
- F32 (30 A) – obvod č. 0142, levý napájecí modul 1A (LPM1A), napájení 4
- F33 – Nepoužito
- F34 (30 A) – obvod č. 0112, levý napájecí modul 1A (LPM1A), napájení 1
- F35 – (30A) (obvod č. 9232), napájení ovládacího mechanizmu uložení protiostří
- F36 (30 A) – obvod č. 0312, pravý napájecí modul 1 (RPM1), napájení 1
- F37–F38 Nepoužito
- F39 (10 A) – obvod č. 4972, nespínané napájení řídicí jednotky SSU/XSC
- F40–F42 Nepoužito
- F43 (25 A) – obvod č. 5222, řídicí jednotka ECU, napájení 3
- F44 (30 A) – obvod č. 0712, levý napájecí modul 2B (LPM2B), napájení 1
- F45 (20 A) – obvod č. 0122, levý napájecí modul 1A (LPM1A), napájení 2
- F46 (30 A) – obvod č. 0132, levý napájecí modul 1A (LPM1A), napájení 3
- F47 – Nepoužito

- F48 (25 A) – obvod č. 5012, řídicí jednotka ECU, napájení 1
- F49–F50 Nepoužito
- F51 (30 A) – obvod č. 0162, řídicí jednotka LC1, napájení 1
- F52 – Nepoužito
- F54 (10 A) – obvod č. 0422, napájení řídicí jednotky PTP
- F55 (25 A) – obvod č. 5022, řídicí jednotka ECU, napájení 2
- F56 (15 A) – obvod č. 5042, podávací palivové čerpadlo
- F57 (30 A) – obvod č. 0222, levý napájecí modul 2B (LPM2B), napájení 2
- F58–F62 Nepoužito
- F63 (15 A) – obvod č. 5062, napájení dávkovacího čerpadla
- F64 (20 A) – obvod č. 0212, levý napájecí modul 2A (LPM2A), napájení 1
- F67 – Nepoužito
- F68 (25 A) – obvod č. 0172, levý napájecí modul 1A (LPM1A), napájení 5
- F69 (30 A) – obvod č. 0972, řezačka rostlinných zbytků Flex, napájení 2
- F70–F71 Nepoužito
- F73 (30 A) – obvod č. 0252, řídicí jednotka LC2, napájení 1
- F74 (30 A) – obvod č. 0972, řezačka rostlinných zbytků Flex, napájení 1
- F75–F77 Nepoužito
- F78 (30 A) – obvod č. 0242, řídicí jednotka LC2, napájení 1
- F79 – Nepoužito
- F80 (30 A) – obvod č. 0722, levý napájecí modul 2B (LPM2B), napájení 2

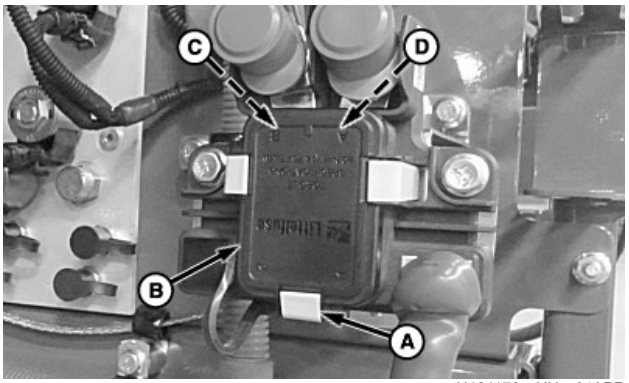
OUO6075,0004A31-16-08NOV18

Tavné pojistky



H121175—UN—04APR17

Typ A



H121176—UN—04APR17

Typ B

A—Západka (3 kusy)
B—Kryt
C—F82 – Tavná pojistka
D—F92 – Tavná pojistka

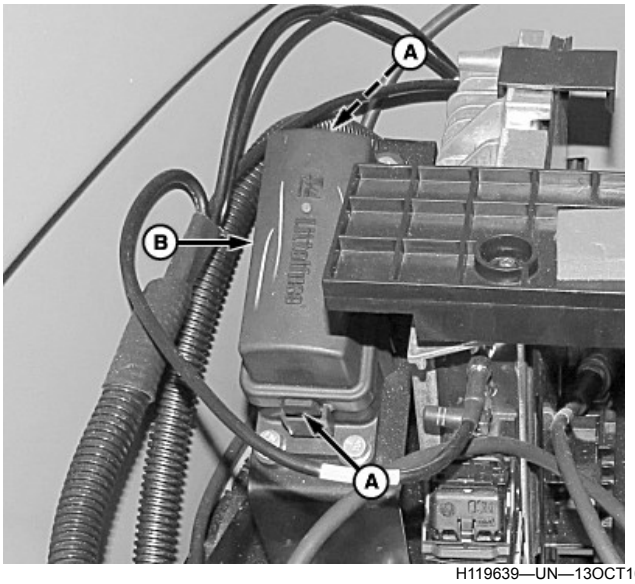
POZNÁMKA: Tavné pojistky jsou na pravé nebo levé straně v závislosti na modelu stroje.

Otevřete západky (A) a demontujte kryt (B), abyste získali přístup k tavným pojistkám.

- F82 – Tavná pojistka (125 A) (obvod č. 8002), řídicí jednotka CAB
- F92 – Tavná pojistka (125 A) (obvod č. 8912), pojistková skříňka v kabině

OUO6075,00046FD-16-04APR17

Pojistková skříňka v kabině



H119639—UN—13OCT16

A—Zajišťovací výstupky
B—Kryt

POZNÁMKA: Pojistková skříňka je umístěná v kabině v prostoru řídicí jednotky, který je pod konzolou opěrky ruky na podlaze kabiny.

Stiskněte zajišťovací příchytky (A) a demontujte kryt (B), abyste mohli otevřít pojistkovou skříňku.

- F801 (15 A) – obvod č. 8262, napájení ARMC
- F802 (10 A) – obvod č. 8802, napájení monitoru pro server
- F803 (15 A) – obvod č. 8302, napájení SCL
- F804 (15 A) – obvod č. 8072, napájení PDU
- F805 (15 A) – obvod č. 8152, napájení přijímače
- F806 (15 A) – obvod č. 8162, napájení v kabině pro různá zařízení
- F807 (10 A) – obvod č. 8192, napájení ATC
- F808 (20 A) – obvod č. 8082, napájení 1 ventilátoru vnitřního oběhu vzduchu
- F809 (20 A) – obvod č. 8182, napájení 2 ventilátoru vnitřního oběhu vzduchu
- F810 (20 A) – obvod č. 8172, napájení sedadla
- F811 (20 A) – obvod č. 8092, napájení příslušenství
- F812 (15 A) – obvod č. 8242, přídavné elektrické zásuvky
- F813 (20 A) – obvod č. 8252, doplňkový distribuční panel
- F814 (20 A) – Nepoužito
- F815 (20 A) – obvod č. 8622, napájení stěrače čelního skla
- F816 (10 A) – obvod č. 8312, napájení radiopřijímače
- F817 (7,5 A) – obvod č. 8322, napájení APO opěrky ruky
- F818 (5 A) – obvod č. 0006, budicí napájení
- F819 (5 A) – obvod č. 8112, napájení USB nabíječky

OUO6075,00045AD-16-31JAN17

Bezpečnost při používání videa

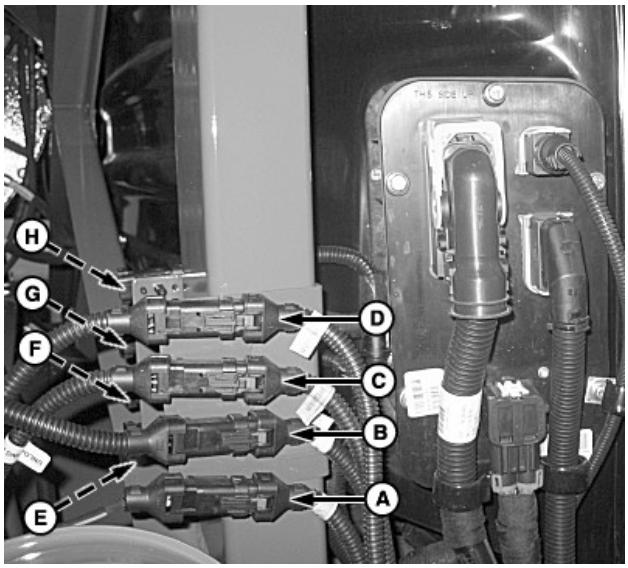
POZOR: Při předcházení kolizím nebo zjišťování přítomnosti osob se nespoléhejte na kameru. Aby nedošlo ke zranění či smrti řidiče nebo jiných osob, vždy dbejte opatrnosti a sledujte okolí stroje. Přečtěte si a seznamte se s kapitolou Zabraňte nehodám při jízdě vzad v oddíle Bezpečnost.

DŮLEŽITÉ:

- **Správně pochopit, jestli jsou "zrcadleny" aplikace kamery nebo videa.**
- **Namontujte kameru na pevné a bezpečné místo.**
- **Udělejte si přehled o zorném poli kamery.**
- **Zajistěte správný servis kamery.**
- **Udržujte objektiv kamery čistý.**

OUO6075,00013B2-16-31JAN13

Kapacita rozhraní videa



H119626—UN—12OCT16

A—Video vstup 1 (opěrka ruky)
B—Video vstup 2 (opěrka ruky)
C—Video vstup 3 (opěrka ruky)
D—Video vstup 4 (opěrka ruky)
E—Video vstup 1 (volitelný displej)
F—Video vstup 2 (volitelný displej)
G—Video vstup 3 (volitelný displej)
H—Video vstup 4 (volitelný displej)

Stroj je vybaven osmi kamerovými video vstupy, které jsou umístěny na pravé straně stanoviště obsluhy.

Video vstup (A–D) poskytuje videosignály serveru, pak jsou předávány do displeje na opěrce ruky.

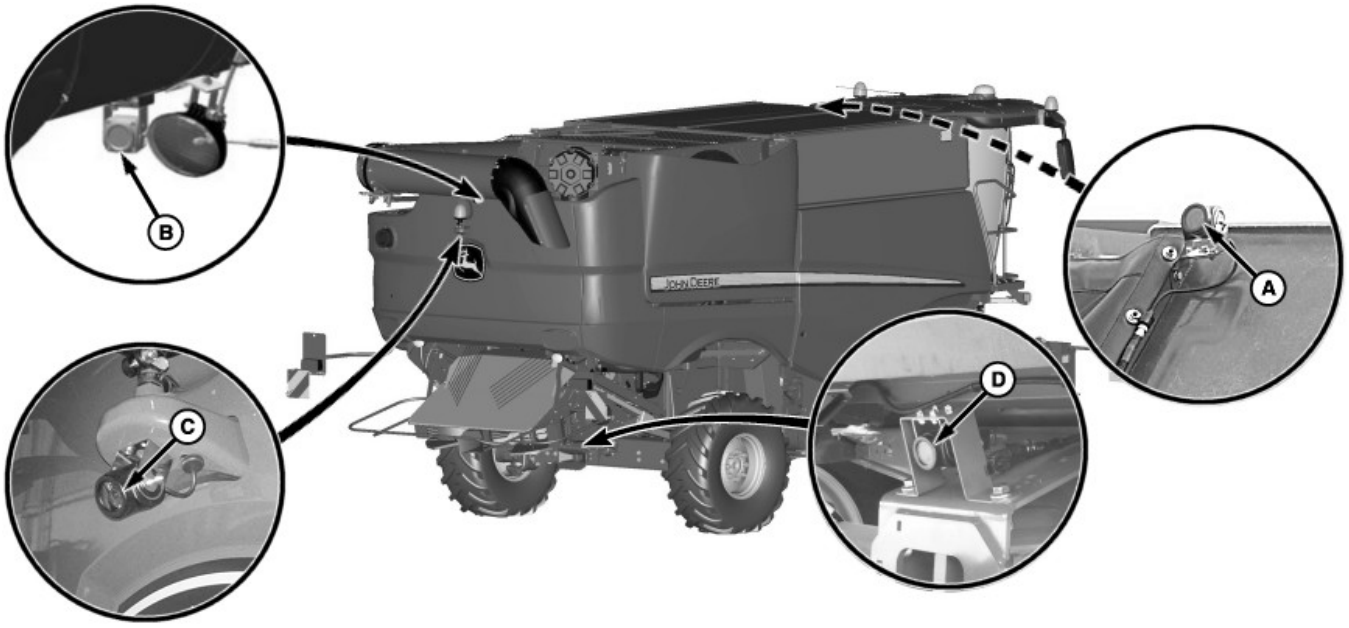
Video vstup (E–H) poskytuje videosignály do volitelného displeje GreenStar™ 3 2630.

Další informace o kamerových řešeních kompatibilních s videem získáte od prodejce produktů John Deere.

OUO6075,0004684-16-20MAR17

GreenStar je ochranná známka společnosti Deere & Company

Seřízení kamer (jsou-li součástí vybavení)



H116367—UN—25NOV15

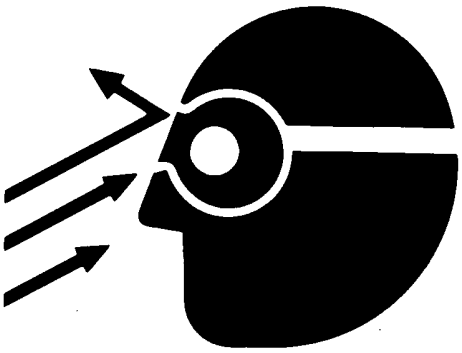
A—Kamera zásobníku zrna
B—Kamera vyprazdňovacího šnekového dopravníku
C—Kamera pro pohled dozadu
D—Kamera závěsu

POZNÁMKA: Použití kamer se může lišit oproti zobrazenému stavu. Obraťte se na svého prodejce John Deere nebo na odborný servis ohledně dalších informací.

Pokud je stroj vybaven kamerami (A–D), seřiďte je podle potřeby.

OUO6075,00041A7-16-28JAN16

Bezpečnostní pokyny pro výměnu halogenových žárovek



TS266—UN—23AUG88

H59774—UN—30AUG99

A—Halogenová žárovka

POZOR: Halogenové žárovky (A) obsahují plyn pod vysokým tlakem. Při nesprávné manipulaci se žárovkou může dojít k jejímu roztříštění na malé části. Zabraňte zranění osob:

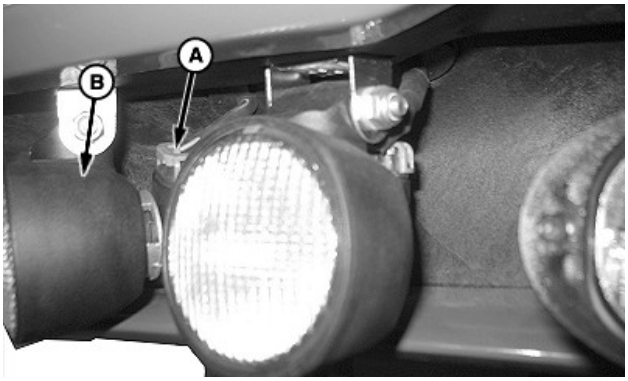
- **Před výměnou výbojky otočte spínač vnějšího osvětlení do polohy VYPNUTO a nechejte snížit teplotu výbojek. Nechejte spínač v poloze VYPNUTO, dokud neukončíte výměnu.**
- **Při výměně žárovky používejte ochranné brýle.**
- **Uchopte žárovky za jejich základovou část. Používejte ochranné rukavice a nedotýkejte se povrchu žárovky.**
- **Před montáží odstraňte ze skleněného povrchu výbojky otisky prstů. Používejte čistou tkaninu a technický líh. Mastnota**

přenesená na výbojku způsobuje lokální přehřívání a předčasnou poruchu.

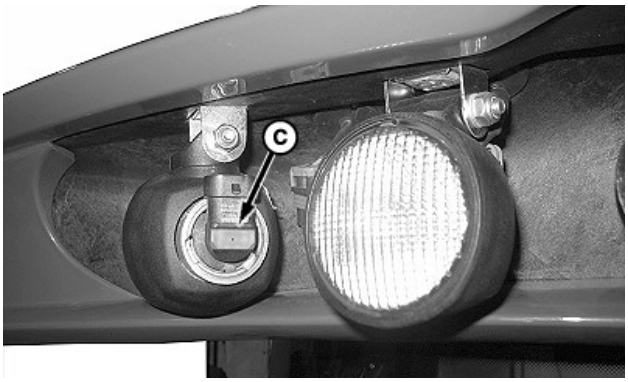
- **Neupusťte nebo nepoškrábejte výbojku.**
- **Nevystavujte výbojku působení vlhkosti.**
- **Nemanipulujte s výbojkou mimo její ochranný kryt. Ve výbojkách je vysoký tlak. Při poškození nebo prasknutí může výbojka explodovat a způsobit zranění.**
- **Uložte vadnou výbojku do papírového obalu nové výbojky a odstraňte ji jako odpad. Skladujte mimo dosah dětí.**

OUO6075,0001356-16-12DEC12

Žárovka světlometu kabiny - Výměna



H96621—UN—25MAY10



H96622—UN—25MAY10

A—Konektor
B—Sestava světlometu
C—Sestava výbojky

POZOR: Před výměnou nebo seřizováním čelních světlometů zvedněte skříň vkládacího ústrojí a zajistěte ji bezpečnostní vzpěrou.

Odpojte konektor kabeláže (A) od sestavy světlometu (B).

Otočte těleso světla směrem ven z kabiny.

Otočte žárovky (C) proti směru hodinových ručiček a demontujte ji.

POZNÁMKA: Nedotýkejte se baněk náhradních žárovek holýma rukama. Noste ochranné rukavice, abyste se nedotkli povrchu žárovky.

Vyměňte žárovku.

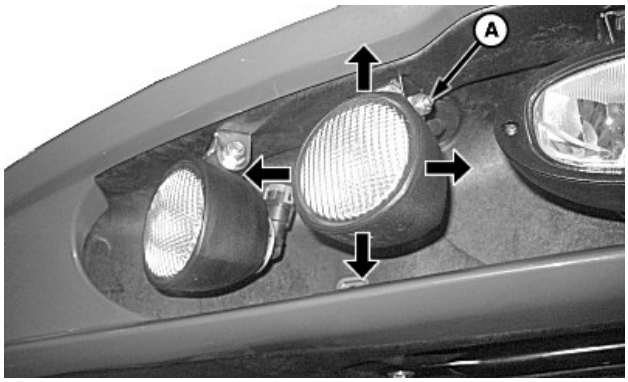
Zatlačte žárovku do objímky a otočte po směru hodinových ručiček.

Otočte těleso světla do původní provozní polohy a připojte kabeláž.

Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

OUO6075,0000784-16-04NOV10

Čelní světlomety na kabině - seřizování



H96624—UN—25MAY10

A—Připevňovací šroub

POZOR: Před výměnou nebo seřizováním čelních světlometů zvedněte skříň vkládacího ústrojí a zajistěte ji bezpečnostní vzpěrou.

POZNÁMKA: Sestavy světlometů mohou být nastaveny podle potřeby, aby byl dosažen správný úhel osvětlení.

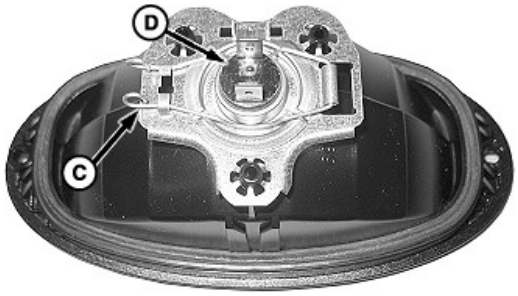
Přestavování ve svislém směru: Povolte šroub (A). Otočte sestavu světlometu nahoru nebo dolů do požadované polohy a utáhněte připevňovací šroub. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

Přestavování ve vodorovném směru: Otočte sestavu světlometu doleva nebo doprava do požadované polohy. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

OUO6075,0001052-16-27FEB12

Halogenová žárovka kabinového světlometu — Výměna

H96625—UN—25MAY10



H96626—UN—25MAY10

A—Šrouby
B—Čelní čočka
C—Pojistný kroužek
D—Sestava výbojky

POZOR: Před výměnou nebo seřizováním čelních světlometů zvedněte skříň vkládacího ústrojí a zajistěte ji bezpečnostní vzpěrou.

Demontujte šrouby (A) a čelní čočku (B) z tělesa.

Stiskněte svorky (C) a vyjměte sestavu žárovky (D).

POZNÁMKA: Nedotýkejte se baněk náhradních žárovek holýma rukama. Noste ochranné rukavice, abyste se nedotkli povrchu žárovky.

Vyjměte a vyměňte žárovku.

Namontujte sestavu žárovky pomocí svorek do objímky.

Vyrovnejte čelní čočku s konektorem uvnitř tělesa a zajistěte šrouby.

Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

OUO6075,0000787-16-04NOV10

Kabinové halogenové světlomety - Seřízení

H96628—UN—25MAY10

A—Připevňovací šroub

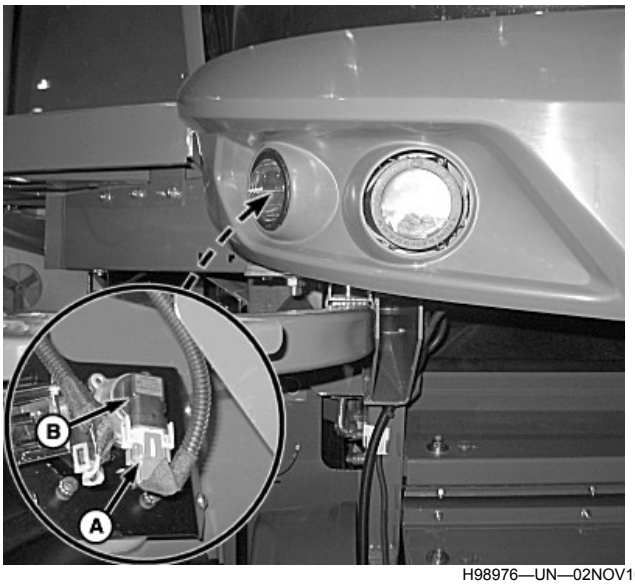
POZOR: Před výměnou nebo seřizováním čelních světlometů zvedněte skříň vkládacího ústrojí a zajistěte ji bezpečnostní vzpěrou.

POZNÁMKA: Sestavy světlometů mohou být nastaveny podle potřeby, aby byl dosažen správný úhel osvětlení.

Povolte šroub (A). Otočte sestavu světlometu nahoru nebo dolů do požadované polohy a utáhněte připevňovací šroub. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

OUO6075,0001053-16-27FEB12

Halogenová žárovka čelního osvětlení (pokud je součástí výbavy) – výměna



H98976—UN—02NOV10

A—Konektor
B—Sestava žárovky

POZOR: Před výměnou nebo seřízením světlometů spusťte dolů skříň vkládacího ústrojí.

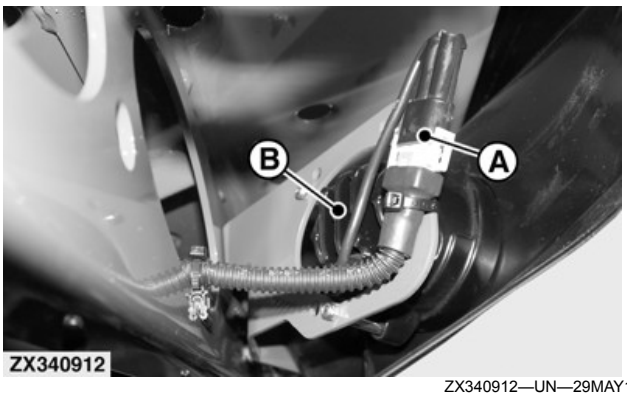
1. Odpojte konektor kabeláže (A) od sestavy žárovky (B).
2. Otočte sestavu žárovky proti směru hodinových ručiček a demontujte ji.

POZNÁMKA: Nedotýkejte se baněk náhradních žárovek holýma rukama. Používejte ochranné rukavice a nedotýkejte se povrchu žárovky.

3. Vyjměte a vyměňte žárovku.
4. Zatlačte žárovku do objímky a otočte po směru hodinových ručiček.
5. Zapojte konektor svazku vodičů do sestavy žárovky.
6. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

OUO6075,0004BCC-16-19JUN19

Diody LED čelního osvětlení (pokud je součástí výbavy) – výměna



ZX340912—UN—29MAY18

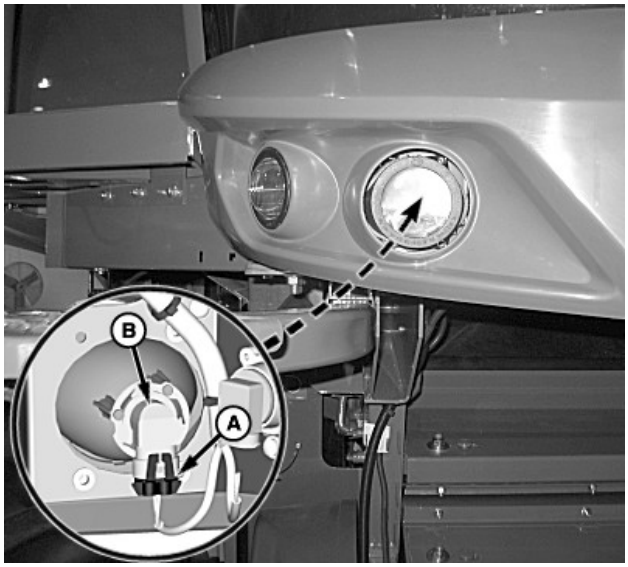
A—Konektor
B—Sestava osvětlení

POZOR: Před výměnou nebo seřízením světlometů spusťte dolů skříň vkládacího ústrojí.

1. Odpojte konektor svazku vodičů (A) ze sestavy světla (B).
2. Demontujte a vyměňte sestavu světla.
3. Zapojte konektor svazku vodičů (D) do sestavy světla (E).
4. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

OUO6075,0004BCD-16-18JUN19

Žárovka dolního jízdního světla (je-li ve výbavě) — Výměna



H96629—UN—02NOV10

A—Konektor
B—Sestava výbojky

POZOR: Před výměnou nebo seřízením světlometů spusťte dolů skříň vkládacího ústrojí.

Odpojte konektor kabeláže (A) od sestavy žárovky (B).

Otočte sestavu žárovky proti směru hodinových ručiček a demontujte ji.

POZNÁMKA: Nedotýkejte se baněk náhradních žárovek holýma rukama. Noste ochranné rukavice, abyste se nedotkli povrchu žárovky.

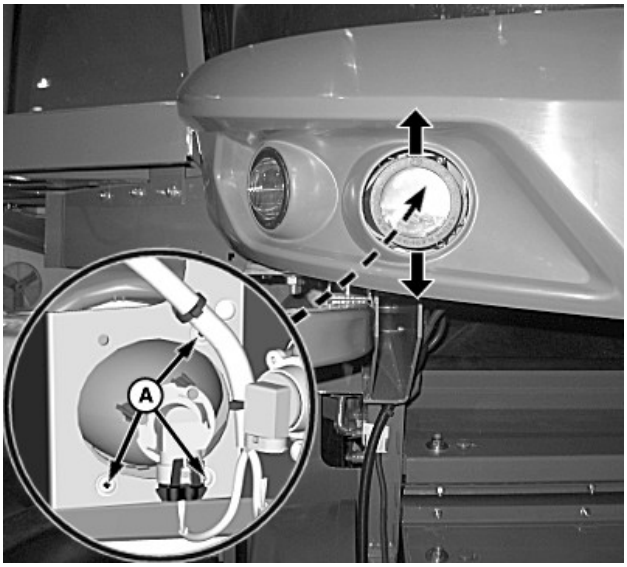
Vyjměte a vyměňte žárovku.

Zatlačte žárovku do objímky, otočte po směru hodinových ručiček a připojte kabeláž.

Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

OUO6075,0000A70-16-04NOV10

Žárovka dolního jízdního světla (je-li ve výbavě) — Seřízení



H98977—UN—02NOV10

A—Šrouby

POZOR: Před výměnou nebo seřízením světlometů spusťte dolů skříň vkládacího ústrojí.

POZNÁMKA: Sestavy světlometů mohou být nastaveny podle potřeby, aby byl dosažen správný úhel osvětlení.

Nastavte šrouby (A), otočte sestavu světlometu nahoru nebo dolů do požadované polohy a utáhněte šrouby. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

OUO6075,0001054-16-27FEB12

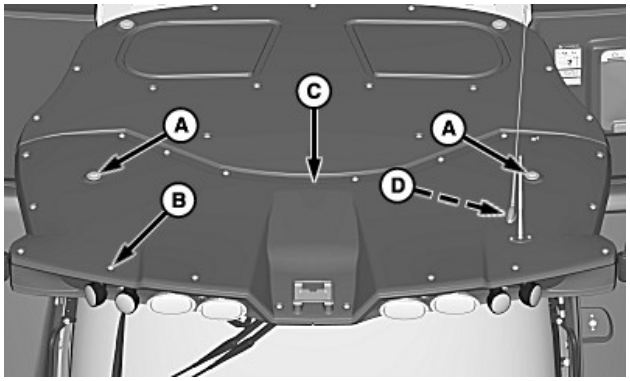
Diodové (LED) osvětlení (volitelné) – Výměna

H119680—UN—20OCT16

A—Diodové (LED) osvětlení

POZOR: Před výměnou nebo seřizováním čelních světlometů zvedněte skříň vkládacího ústrojí a zajistěte ji bezpečnostní vzpěrou.

Diodové (LED) osvětlení (A) je umístěno na obou stranách kabiny podle obrázku.



H119681—UN—20OCT16

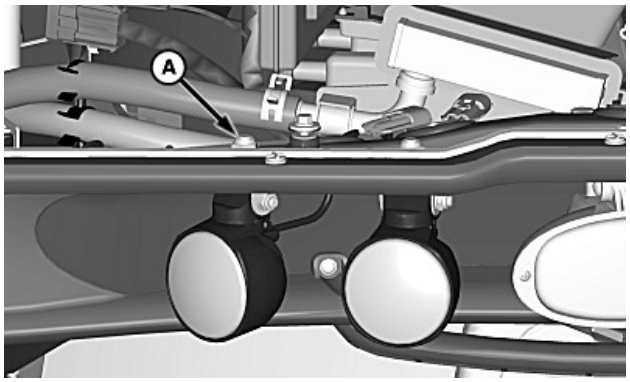
A—Připevňovací šroub a podložka (2 kusů)
B—Připevňovací šroub a podložka (19 kusů)
C—Střecha kabiny
D—Anténa

POZNÁMKA: Demontujte poziční přijímač GreenStar™, pokud je součástí výbavy.

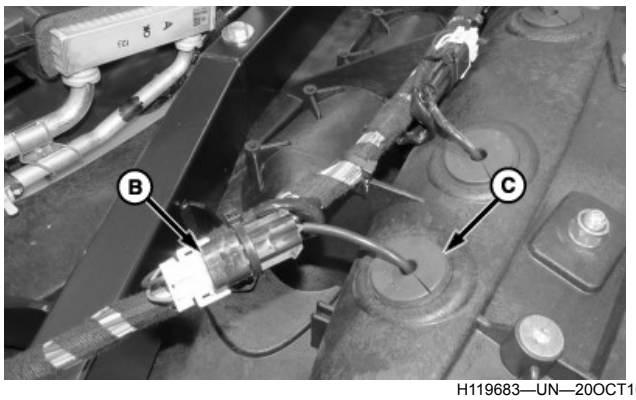
Demontujte připevňovací šrouby a podložky (A a B).

Zvedněte levou přední stranu střechy kabiny (C) a odpojte anténu (D).

Demontujte přední část střechy kabiny.



H119701—UN—25OCT16



H119683—UN—20OCT16

A—Připevňovací šroub a matice
B—Konektor
C—Průchodka

GreenStar je ochranná známka společnosti Deere & Company

Demontujte připevňovací šroub a matici (A).

Odpojte konektor kabeláže (B) a demontujte průchodku (C).

Demontujte a zlikvidujte sestavu světla.

Namontujte sestavu světla v obráceném pořadí demontáže.

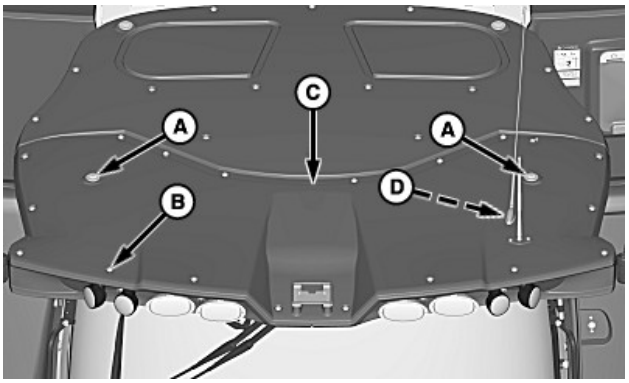
Utáhněte připevňovací šroub a matici podle specifikace.

Specifikace

Matice—Utahovací moment. . . . . 30 N·m (22 lb.-ft)

Otočte těleso světla do původní provozní polohy.

Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.



H119681—UN—20OCT16

A—Připevňovací šroub a podložka (2 kusů)
B—Připevňovací šroub a podložka (19 kusů)
C—Střecha kabiny
D—Anténa

Zapojte anténu (D) a namontujte ji na střechu kabiny (C).

Namontujte připevňovací šrouby (B) a utáhněte je na předepsaný moment.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment. . . . . 6 Nm (53 lb.-in)

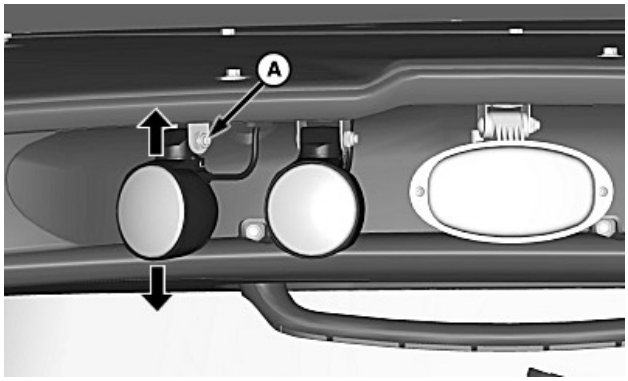
Namontujte připevňovací šrouby (A) a utáhněte je předepsaným momentem.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment. . . . . 10 N·m (89 lb.-in)

OUO6075,000435E-16-30JAN17

Diodové (LED) osvětlení (volitelné) – Seřízení



H119703—UN—26OCT16

A—Připevňovací šroub

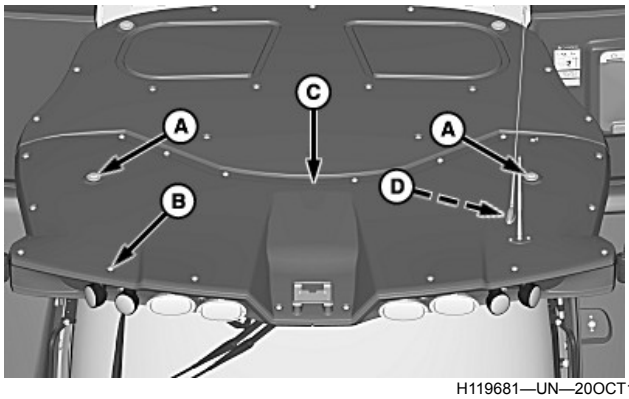
POZOR: Před výměnou nebo seřizováním čelních světlometů zvedněte skříň vkládacího ústrojí a zajistěte ji bezpečnostní vzpěrou.

POZNÁMKA: Sestavy světlometů mohou být nastaveny podle potřeby, aby byl dosažen správný úhel osvětlení.

Seřízení ve svislém směru

Povolte připevňovací šroub (A). Otočte sestavou světla nahoru nebo dolů do požadované polohy a utáhněte připevňovací šroub. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

Přestavování ve vodorovném směru



H119681—UN—20OCT16

A—Připevňovací šroub a podložka (2 kusů)
B—Připevňovací šroub a podložka (19 kusů)
C—Střecha kabiny
D—Anténa

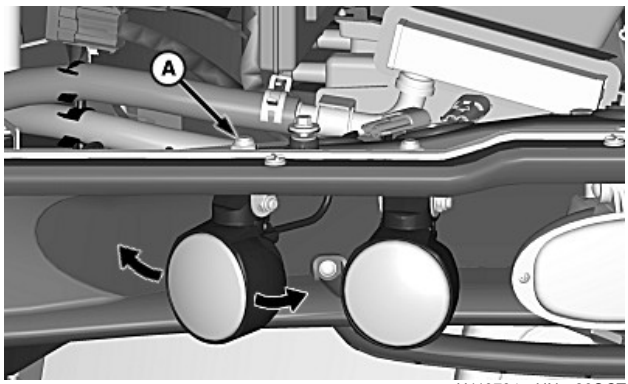
POZNÁMKA: Demontujte poziční přijímač GreenStar™, pokud je součástí výbavy.

Demontujte připevňovací šrouby a podložky (A a B).

Zvedněte levou přední stranu střechy kabiny (C) a odpojte anténu (D).

GreenStar je ochranná známka společnosti Deere & Company

Demontujte přední část střechy kabiny.



H119704—UN—26OCT16

A—Připevňovací šroub a matice

Uvolněte připevňovací šroub a matici (A).

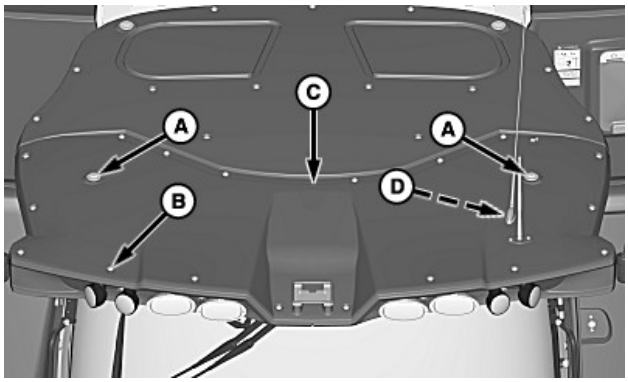
Otočte sestavou světla doleva nebo doprava do požadované polohy.

Utáhněte připevňovací šroub a matici podle specifikace.

Specifikace

Matice—Utahovací moment. . . . . 30 N·m (22 lb.-ft)

Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.



H119681—UN—20OCT16

A—Připevňovací šroub a podložka (2 kusů)
B—Připevňovací šroub a podložka (19 kusů)
C—Střecha kabiny
D—Anténa

Zapojte anténu (D) a namontujte ji na střechu kabiny (C).

Namontujte připevňovací šrouby (B) a utáhněte je na předepsaný moment.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment. . . . . 6 Nm (53 lb.-in)

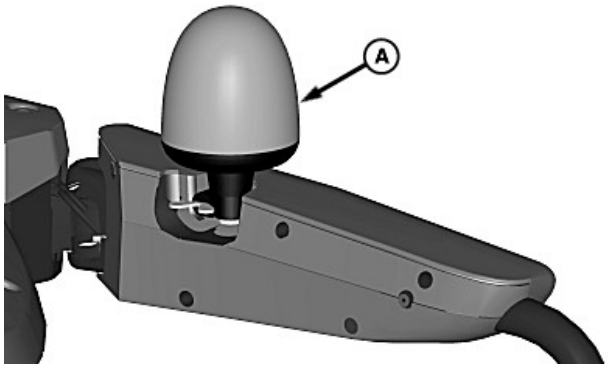
Namontujte připevňovací šrouby (A) a utáhněte je předepsaným momentem.

Specifikace

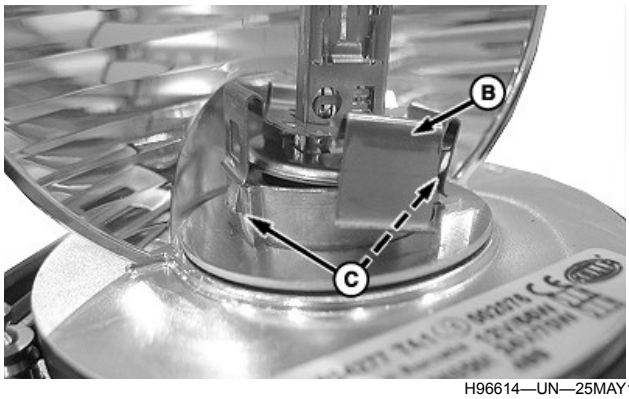
Připevňovací šrouby—Utahovací moment. . . . . 10 N·m (89 lb.-in)

OUO6075,000435F-16-30JAN17

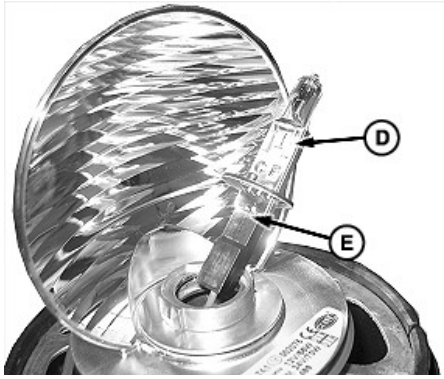
Výměna zvláštního výstražného světelného zařízení (typ A)



H111426—UN—12JUN14



H96614—UN—25MAY10



H96615—UN—25MAY10

A—Kryt
B—Spona
C—Zajišťovací příchytka
D—Sestava žárovky
E—Konektor

⚠ POZOR: Před výměnou zvláštních výstražných světlometů zvedněte skříň vkládacího ústrojí a spusťte bezpečnostní doraz.

Zatlačte čočku (A) a demontujte otočením proti směru hodinových ručiček.

Vypáčte svorku (B) ze zajišťovací příchytky (C).

Demontujte sestavu žárovky (D) z konektoru (E).

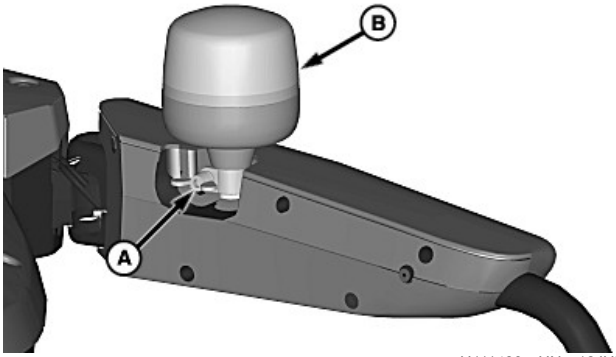
POZNÁMKA: Nedotýkejte se baněk náhradních žárovek holýma rukama. Používejte ochranné rukavice a nedotýkejte se povrchu žárovky.

Vyměňte žárovku a namontujte v obráceném pořadí.

Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

OUO6075,0004582-16-18JAN17

Výměna zvláštního výstražného světelného zařízení (typ B)



H111428—UN—12JUN14

A—Křídlová matice
B—Zvláštní výstražné světelné zařízení

POZOR: Před výměnou zvláštních výstražných světlometů zvedněte skříň vkládacího ústrojí a spusťte bezpečnostní doraz.

POZNÁMKA: Diodové osvětlení je vyžadováno místními zákonnými předpisy a nařízeními o požadované výšce při provozu na pozemních komunikacích v závislosti na rozměru pneumatik.

Povolte křídlatou matici (A) a odpojte výstražné světlo (B) z elektrické zásuvky.

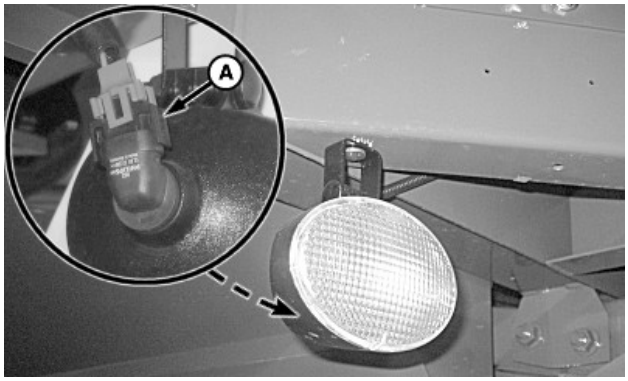
Demontujte a vyměňte zvláštní výstražné světelné zařízení.

Přitlačte zvláštní výstražné světlené zařízení, aby byl zajištěn dobrý kontakt s elektrickou zásuvkou a utáhněte křídlovou matici.

Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

OUO6075,000478B-16-28JUN17

Halogenová žárovka pracovního osvětlení (pokud je součástí výbavy) – výměna



H96617—UN—25MAY10

Pravé světlo pro osvětlení strniště

A—Konektor

POZNÁMKA: Vyobrazen je postup výměny osvětlení strniště. Tento postup je podobný pro tato světla:

- *Výbojková světla*
- *Pomocná světla pro práci na poli*
- *Pracovní světlomety na nástupních dveřích*
- *Osvětlení strniště*
- *Osvětlení zásobníku zrna*
- *Osvětlení vyprazdňovacího šnekového dopravníku*

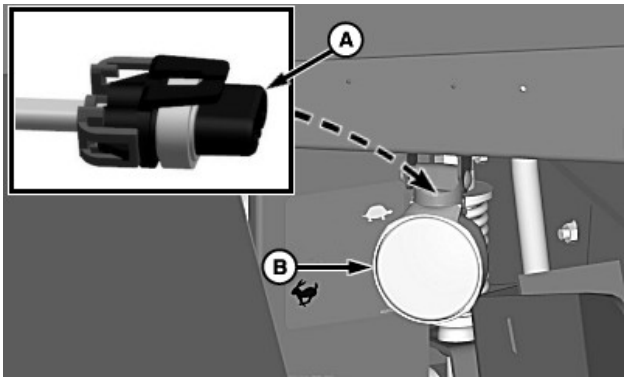
1. Odpojte konektor kabeláže (A) ze sestavy žárovky.
2. Otočte sestavu žárovky proti směru hodinových ručiček a demontujte ji.

POZNÁMKA: Nedotýkejte se baněk náhradních žárovek holýma rukama. Používejte ochranné rukavice a nedotýkejte se povrchu žárovky.

3. Vyjměte a vyměňte žárovku.
4. Zatlačte žárovku do objímky a otočte po směru hodinových ručiček.
5. Zapojte konektor svazku vodičů do sestavy žárovky.
6. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

OUO6075,0004BCA-16-19JUN19

Dioda LED pracovního osvětlení (pokud je součástí výbavy) – výměna



H126512—UN—17JUN19

Pravé světlo pro osvětlení strniště

A—Konektor
B—Sestava osvětlení

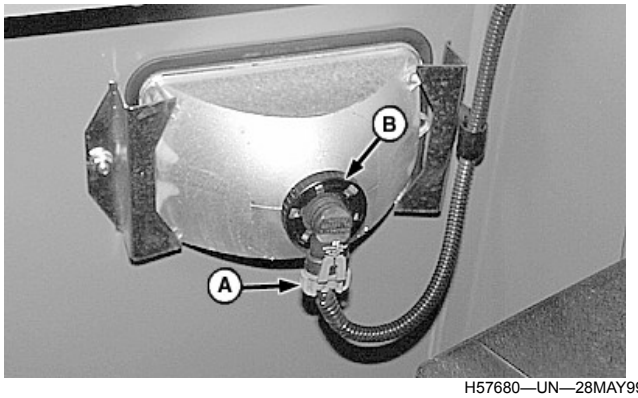
POZNÁMKA: Vyobrazen je postup výměny osvětlení strniště. Tento postup je podobný pro tato světla:

- *Výbojková světla*
- *Pomocná světla pro práci na poli*
- *Pracovní světlomety na nástupních dveřích*
- *Osvětlení strniště*
- *Osvětlení zásobníku zrna*
- *Osvětlení vyprazdňovacího šnekového dopravníku*

1. Odpojte konektor svazku vodičů (A) ze sestavy světla (B).
2. Demontujte a vyměňte sestavu světla.
3. Zapojte konektor svazku vodičů (D) do sestavy světla (E).
4. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

OUO6075,0004BC8-16-18JUN19

Halogenová žárovka řádkového hledacího světlometu a osvětlení sítové skříně (pokud je součástí výbavy) – výměna



H57680—UN—28MAY99

A—Konektor
B—Pojistný kroužek

POZNÁMKA: Vyobrazen je postup výměny řádkových hledacích světlometů. Tento postup je podobný pro následující světla:

- *Osvětlení sítové skříně*

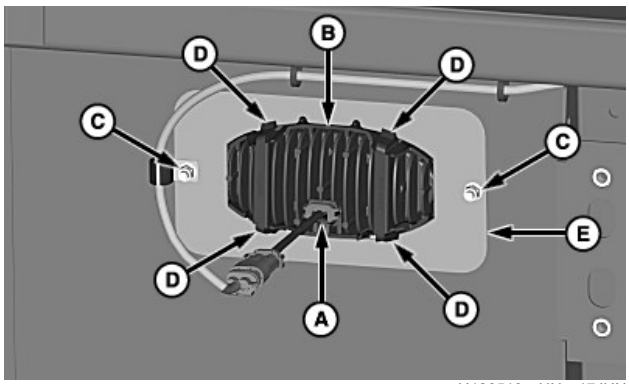
1. Odpojte konektor kabeláže (A) ze sestavy žárovky.
2. Zatlačte přídržný kroužek (B) směrem dovnitř, otočte jej proti směru hodinových ručiček a vyjměte.

POZNÁMKA: Nedotýkejte se baněk náhradních žárovek holýma rukama. Používejte ochranné rukavice a nedotýkejte se povrchu žárovky.

3. Vyjměte a vyměňte žárovku.
4. Při montáži žárovky postupujte v obráceném pořadí.
5. Zapojte konektor svazku vodičů do sestavy žárovky.
6. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

OUO6075,0004BCB-16-19JUN19

Dioda LED řádkového hledacího světlometu a osvětlení sítové skříně (pokud je součástí výbavy) – výměna



H126513—UN—17JUN19

A—Konektor
B—Sestava osvětlení
C—Připevňovací šroub a matice (2 ks)
D—Příchytka (4 ks)
E—Deska

POZNÁMKA: Vyobrazen je postup výměny řádkových hledacích světlometů. Tento postup je podobný pro následující světla:

- *Osvětlení sítové skříně*

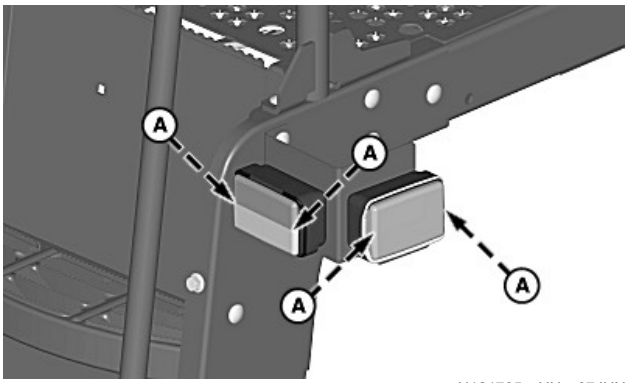
1. Odpojte konektor svazku vodičů (A) ze sestavy světla (B).
2. Demontujte připevňovací šrouby a matice (C).
3. Stlačte příchytky (D) a oddělte sestavu osvětlení od desky (E).
4. Demontujte sestavu osvětlení z vnější strany stroje.
5. Namontujte náhradní sestavu osvětlení na vnější stranu stroje.

POZNÁMKA: Příchytky na sestavě osvětlení zajistí desku na místě.

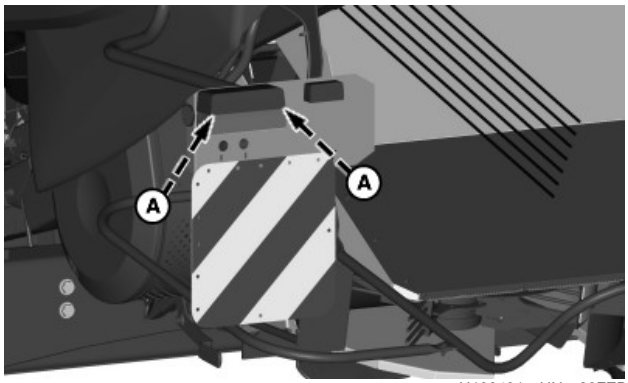
6. Zajistěte sestavu osvětlení pomocí dříve demontované desky.
7. Namontujte dříve demontované připevňovací šrouby a matice.
8. Zapojte konektor svazku vodičů (D) do sestavy světla (E).
9. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

OUO6075,0004BC9-16-18JUN19

Výstražná/obrysová světla, obrysová/ brzdová světla a zadní výstražná světla – Výměna



H121705—UN—07JUN17
Výstražná/obrysová světla



H100491—UN—28FEB11
Obrysová/brzdová světla a zadní výstražná světla

A—Šrouby

Demontujte šrouby (A) z požadovaného krytu světla.

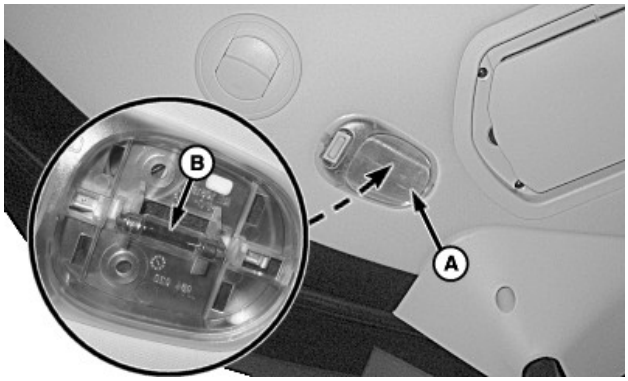
Zatlačte na žárovku směrem dovnitř a otočením proti směru hodinových ručiček ji demontujte.

POZNÁMKA: Nedotýkejte se baněk náhradních žárovek holýma rukama. Používejte ochranné rukavice a nedotýkejte se povrchu žárovky.

Namontujte žárovku a požadovaný kryt světla v obráceném pořadí.

OUO6075,0004759-16-07JUN17

Vnitřní osvětlení kabiny - výměna



H96618—UN—02JUN10

A—Kryt čoček
B—Žárovka

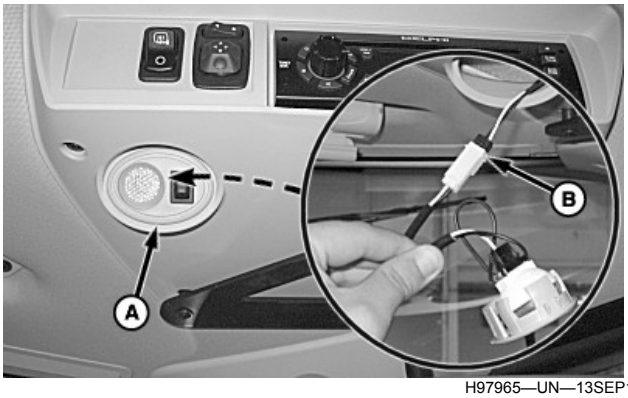
Sejměte kryt svítilny (A) a vyměňte žárovku (B).

POZNÁMKA: Nedotýkejte se baněk náhradních žárovek holýma rukama. Noste ochranné rukavice, abyste se nedotkli povrchu žárovky.

Namontujte žárovku a čočku v obráceném pořadí.

OUO6075,0000783-16-04NOV10

Světlo pro čtení map - Výměna



H97965—UN—13SEP10

A—Sestava světla pro čtení map
B—Konektor

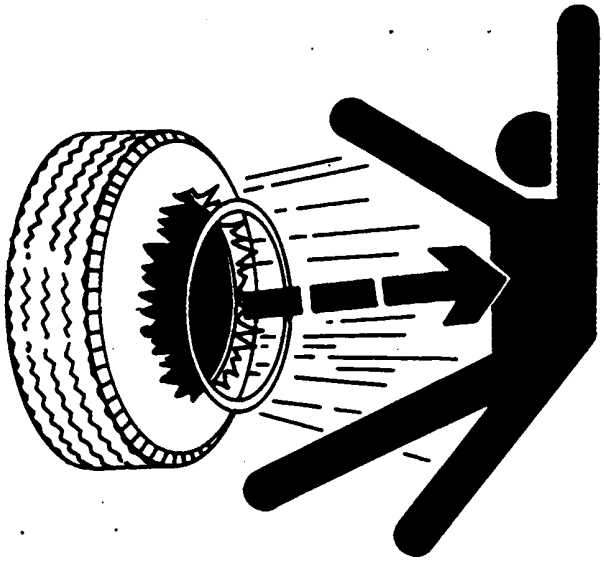
Demontujte sestavu světla pro čtení map (A) a odpojte konektor kabeláže (B).

Demontujte a vyměňte sestavu světla pro čtení map.

Namontujte sestavu světla pro čtení map ve správné poloze v obráceném pořadí podle obrázku.

OUO6075,00009AF-16-13SEP10

Bezpečná údržba pneumatik



TS211—UN—15APR13

POZOR: Explozivní odtržení ráfku a pneumatiky může způsobit vážné zranění nebo smrt.

Je zakázáno montovat pneumatiky bez vhodného vybavení a dostatečných zkušeností s prováděním takové práce.

Vždy udržujte předepsaný tlak v pneumatikách. Nezvyšujte tlak v pneumatikách nad předepsanou hodnotu.

Neprovádějte svařování ani jiné zahřívání kol s pneumatikami. Teplem dojde ke zvýšení tlaku vzduchu a explozi pneumatiky. Svařování může zeslabit nebo deformovat konstrukci kola.

Při zvyšování tlaku v pneumatice používejte prodlužovací hadici s příchytkou, která umožňuje stát stranou a NE před nebo nad pneumatikou. Používejte ochrannou klec, je-li k dispozici.

Zkontrolujte kola, zda mají dostatečný tlak, zda nejsou poškozené pneumatiky nebo ráfky, zda neschází šrouby nebo matice.

DX,RIM1-16-27OCT08

Přeprava po silnici s připojeným žacím válem

Dodržujte národní a místní zákony týkající se provozu sklízecí mlátičky na veřejných komunikacích.

Přeprava po veřejných komunikacích v Německu musí být schválena místním TUV, aby bylo uděleno povolení pro jízdu po silnici.

Požádejte o povolení u svého prodejce nebo ve výrobním závodě.

OUO6075,0004673-16-16MAR17

Ošetřování a údržba pneumatik

DŮLEŽITÉ: Montáž pneumatik, které nesplňují specifikace originálních pneumatik, může způsobit poruchu stroje. Požádejte o radu svého prodejce nebo dodavatele pneumatik.

Použití nevyhovujících pneumatik, nebo pneumatik větších než jsou doporučené, zneplatní záruku a může zhoršit stabilitu, ovlivnit řízení a způsobit předčasné selhání pneumatiky nebo zapříčinit jiné problémy s trvanlivostí či bezpečností.

Denně kontrolujte pneumatiky, zda nejsou poškozené nebo zda nevykazují známky nízkého tlaku.

Minimálně každých 100 hodin provozu zkontrolujte tlak v pneumatikách. Pokud jsou pneumatiky naplněny dotěžovací kapalinou, používejte speciální tlakoměr a měřte tlak s ventilkem v dolní poloze.

Malé píchnutí bezdušové pneumatiky lze přechodně opravit, aniž by bylo nutné pneumatiku vyměnit. Tím jsou vyloučeny výpadky při žních.

Nevystavujte pneumatiky zbytečně působení slunečního světla, ropných produktů a chemických látek.

Jezděte opatrně. Vyhýbejte se kamenům a ostrým překážkám.

DŮLEŽITÉ: Co nejdříve proveďte trvalou opravu, aby nedošlo k dalšímu poškození pneumatiky.

POZNÁMKA: Informace a technické údaje o pneumatikách jsou založeny na nejnovějších informacích dostupných v době vydání. Je vyhrazeno právo kdykoliv provádět změny bez oznámení. Tabulky tlaku v pneumatikách viz on-line Prodejní manuál sklízecích mlátiček Ag nebo se obraťte na svého prodejce produktů John Deere.

V tabulkách uvedené hodnoty tlaku v pneumatikách se mohou lišit vůči hodnotám uvedeným na samotných pneumatikách.

Kompatibilita žacího válu a uvedené tlaky vzduchu vycházejí ze zatížení přední nápravy v konfiguraci pro velké zrno.

Zatížení se mění podle konfigurace. Nemusí se jednat o nejhorší scénář. Máte-li pochyby, požádejte o radu svého lokálního prodejce pneumatik.

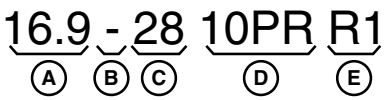
Některé pneumatiky nemusí být k dispozici pro některé stroje nebo v některých výrobních lokalitách.

Palubní kompresor vzduchové soustavy (je-li součástí vybavení) – není doporučeno hustit pneumatiky stroje nebo používat pneumatické nářadí.

OUO6075,0004635-16-20MAR17

Základní informace o pneumatikách

Diagonální pneumatika (bias)

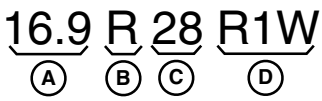


H125004—UN—25SEP18

Diagonální pneumatiku (bias) je opatřena obvyklým označením.

A—Šířka běhounu pneumatiky v palcích.
B—Označuje, že pneumatika je diagonální.
C—Označuje průměr ráfku v palcích.
D—Směrné označení nosnosti pláště, označuje sílu kostry, a ne počet vrstev tkaniny.
E—Typ a rozměr dezénu pneumatiky.

Radiální pneumatika

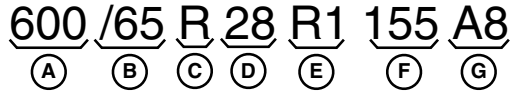


H125005—UN—25SEP18

Radiální pneumatiku lze rozpoznat podle obvyklého označení nebo mezinárodního systému.

Obvyklé označení

A—Šířka běhounu pneumatiky v palcích.
B—Označuje, že je pneumatika radiální.
C—Označuje průměr ráfku v palcích.
D—Typ a rozměr dezénu pneumatiky.

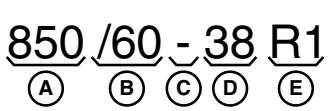


H125006—UN—25SEP18

Mezinárodní systém

A—Označuje šířku pneumatiky v milimetrech.
B—Označuje výšku pneumatiky (boční) jako procento šířky.
C—Označuje, že je pneumatika radiální.
D—Označuje průměr ráfku v palcích.
E—Typ a rozměr dezénu pneumatiky.
F—Označuje index nosnosti pneumatik.
G—Označuje maximální rychlost, pro kterou je pneumatika určená.

Vysoko flotační pneumatika



H125007—UN—25SEP18

Vysoce flotační pneumatiky jsou opatřeny smíšeným označením.

A—Označuje šířku pneumatiky v milimetrech.
B—Označuje výšku pneumatiky (boční) jako procento šířky.
C—Označuje, že pneumatika je diagonální.
D—Označuje průměr ráfku v palcích.
E—Typ a rozměr dezénu pneumatiky.

OUO6075,0004A27-16-08JAN19

Typy běhounů pneumatik

H125003—UN—24SEP18

POZNÁMKA: Tvar běhounu pneumatiky se liší v závislosti na výrobci pneumatiky.

Existují tři typy běhounu, které se nejčastěji používají v zemědělství.

A—Pneumatika R1. Jsou nejběžněji používané v zemědělství a jsou vhodné pro většinu půdních podmínek.
B—Pneumatika R1W. Výstupky jsou o 20% vyšší než u pneumatiky R1, což zajišťuje větší odolnost při provozu na pozemních komunikacích.
C—Pneumatika R2. Používá se na blátivé, mokré půdě s malou oporou. Například u zamokřených rýžových polí.

OUO6075,0004A28-16-24SEP18

Tlak v předních pneumatikách (konfigurace s jednoduchými pneumatikami pro rovný terén) (adaptéry pro sklizeň kukuřice)

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem zobrazeným ve sloupci Bez žacího válu / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

Tlak v pneumatikách a doporučené konfigurace uvedené pro řadu 700C jsou kompatibilní i pro řadu 600C.

Velikost předních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Tlak vzduchu bar (psi)				
680/85R32 AC70G TL (178A8)	S760	1,45 (21)	2,41 (35)	2,83 (41)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,45 (21)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,24 (47)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,45 (21)	2,83 (41)	3,24 (47)	4,00 (58)	4,14 (60)
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	S760	1,45 (21)	2,00 (29)	2,41 (35)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,45 (21)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	4,00 (58)
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	S760	1,17 (17)	1,59 (23)	1,93 (28)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,17 (17)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,07 (30)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,17 (17)	2,00 (29)	2,41 (35)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
VF710/70R42 CFO HC3000 TL (190B)	S760	1,60 (23)	1,60 (23)	2,00 (29)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,60 (23)	1,60 (23)	2,00 (29)	2,41 (35)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,60 (23)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,17 (46)
800/65R32 AC70N TL (178A8)	S760	1,65 (24)	2,83 (41)	2,83 (41)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,65 (24)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,24 (47)	Nedoporučeno
IF800/65R32 CFO+ TL CEREXBIB2 (181A8)	S760	1,17 (17)	1,59 (22)	1,72 (25)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,17 (17)	1,59 (22)	1,93 (28)	1,93 (28)	Nedoporučeno
IF800/70R32 CFO+ TL CEREXBIB2 (185A8)	S760	1,17 (17)	1,31 (19)	1,52 (22)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,17 (17)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,28[b] (33)[b]
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	S760	1,24 (18)	1,65 (24)	2,00 (29)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,24 (18)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	Nedoporučeno

Velikost předních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Tlak vzduchu bar (psi)				
	S780 S785 S790	1,45 (21)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	Nedoporučeno
IF800/70R38 CFO+ TL CEREXBIB2 (187A8)	S760	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	1,52 (22)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	2,00 (29)
800/70R38 SFT TL (181A8)	S760	1,24 (18)	2,00 (29)	2,00 (29)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,24 (18)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,24 (18)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	Nedoporučeno
LSW800/55R46 R-1W (190D)	S760	1,38 (20)	2,00 (29)	2,21 (32)	2,41 (35)	Nedoporučeno
	S770	1,38 (20)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,38 (20)	2,41 (35)	2,62 (38)	2,83 (41)	Nedoporučeno
900/60R32 SFT TL (176A8)	S760	1,17 (17)	2,41 (35)	2,41 (35)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,17 (17)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,17 (17)	2,41 (35)	2,83 (41)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
900/60R38 SFT TL (181A8)	S760	1,03 (15)	2,00 (29)	2,00 (29)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,03 (15)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,03 (15)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	Nedoporučeno
VF900/60R38 CFO+ TL CEREXBIB2 (193A8)	S760	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,17 (17)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,52 (22)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,59 (23)	2,07 (30)
IF1250/50R32 CFO (201B)	S760	103 (15)	103 (15)	1,17 (17)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	103 (15)	103 (15)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	103 (15)	103 (15)	1,17 (17)	138 (20)	159 (23)

C = kukuřičný adaptér
C-SM = adaptér pro sklizeň kukuřice s StalkMaster™
FC = sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice

FC-SM = sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice se StalkMaster™
NR = označuje nedoporučenou kombinaci.

StalkMaster je obchodní značka Deere & Company.
[a]Označuje konfiguraci pro přepravu po vozovce (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).
[b]Platí pouze pro 716C. 716C-SM, 718C a 718C-SM není doporučeno s touto konfigurací.

OUO6075,0004B42-16-11APR19

Tlak v předních pneumatikách (konfigurace s dvojmontáží kol pro rovný terén) (adaptéry pro sklizeň kukuřice)

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem zobrazeným ve sloupci Bez žacího válu / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

Tlak v pneumatikách a doporučené konfigurace uvedené pro řadu 700C jsou kompatibilní i pro řadu 600C.

Velikost předních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Tlak vzduchu bar (psi)				
520/85R42 R-2 Dvojmontáž (165A8)	S760	1,17 (17)	1,79 (26)	2,00 (29)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,17 (17)	1,79 (26)	2,00 (29)	2,00 (29)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,38 (20)	2,28 (33)	2,48 (36)	2,48 (36)	331 (48)
VF520/85R42 CFO+ TL CEREXBIB2 s dvojmontáží (177A8)	S760	1,52 (22)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,59 (23)	1,17 (17)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,72 (25)
650/85R38 R-1W Dvojmontáž (173A8)	S760	1,03 (15)	1,45 (21)	1,45 (21)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,03 (15)	1,45 (21)	1,59 (23)	1,59 (23)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,03 (15)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,00 (29)
C = kukuřičný adaptér C-SM = adaptér pro sklizeň kukuřice s StalkMaster™ FC = sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice			FC-SM = sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice se StalkMaster™ NR = označuje nedoporučenou kombinaci.			

StalkMaster je obchodní značka Deere & Company.
[a]Označuje konfiguraci pro přepravu po vozovce (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).

OUO6075,0004B43-16-11APR19

Tlak v předních pneumatikách (konfigurace s jednoduchými pneumatikami HillMaster™) (adaptéry pro sklizeň kukuřice)

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem zobrazeným ve sloupci Bez žacího válu / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

Tlak v pneumatikách a doporučené konfigurace uvedené pro řadu 700C jsou kompatibilní i pro řadu 600C.

Velikost předních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C 712C-SM 716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Tlak vzduchu bar (psi)		
680/85R32 AC70G TL (178A8)	S770 HM	1,45 (21)	2,41 (35)	Nedoporučeno
	S780 HM S785 HM S790 HM	2,00 (29)	2,83 (41)	Nedoporučeno
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	S770 HM	1,45 (21)	2,41 (35)	Nedoporučeno
	S780 HM S785 HM S790 HM	2,00 (29)	2,41 (35)	Nedoporučeno
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	S770 HM	1,17 (17)	1,59 (23)	Nedoporučeno
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,17 (17)	1,72 (25)	Nedoporučeno
IF800/70R32 CFO+ TL CEREXBIB2 (185A8)	S770 HM	1,17 (17)	1,52 (22)	Nedoporučeno
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,17 (17)	1,59 (23)	Nedoporučeno
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	S770 HM	1,24 (18)	1,65 (24)	Nedoporučeno
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,45 (21)	1,65 (24)	Nedoporučeno
C = kukuřičný adaptér C-SM = adaptér pro sklizeň kukuřice s StalkMaster™ FC = sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice		FC-SM = sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice se StalkMaster™ HM = HillMaster™ NR = označuje nedoporučenou kombinaci.		

StalkMaster je obchodní značka Deere & Company.
HillMaster je ochranná známka společnosti Deere & Company
[a]Označuje konfiguraci pro přepravu po vozovce (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).

OUO6075,0004B44-16-11APR19

Tlak v předních pneumatikách (konfigurace s jednoduchými pneumatikami pro rovný terén) (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery)

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem zobrazeným ve sloupci Bez žacího válu / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

Tlak v pneumatikách a doporučené konfigurace uvedené pro řady 700D, 700FD, 700X a 700PF jsou kompatibilní i pro řady 600D, 600FD, 600X a 600PF.

Velikost předních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	615P	618R/F	620R/F 622R/F 625R/F 722X[b]	722PF 725PF 630R/F 725D 725X[b]	730D 730FD 730X	635R/F	735D 735FD 730PF 735X[c]	740D 740FD 735PF 740X[d]	745FD 740PF
		Tlak vzduchu bar (psi)									
680/85R32 AC70G TL (178A8)	S760 S770	1,45 (21)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,24 (47)	2,83 (41)	3,24 (47)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,45 (21)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,24 (47)	4,00 (58)	4,00 (58)	4,00 (58)	4,00 (58)	4,00 (58)
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	S760 S770	1,45 (21)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	3,24 (47)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,24 (47)	2,83 (41)	3,24 (47)	3,24 (47)	3,24 (47)
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	S760	1,17 (17)	1,38 (20)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,21 (32)	2,00 (29)	2,28 (33)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,17 (17)	1,38 (20)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,21 (32)	2,00 (29)	2,41 (35)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,07 (30)	2,41 (35)	2,41[e] (35)[e]	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
VF710/70R42 CFO HC3000 TL (190B)	S760 S770	1,60 (23)	1,60 (23)	1,60 (23)	1,60 (23)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,60 (23)	1,60 (23)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,17 (46)	3,17 (46)
800/65R32 AC70N TL (178A8)	S760 S770	1,65 (24)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,24 (47)	3,24 (47)	3,24 (47)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
IF800/65R32 CFO+ TL CEREXBIB2 (181A8)	S760	1,17 (17)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,93 (28)	1,93 (28)	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,17 (17)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,72 (25)	1,72 (25)	1,93 (28)	1,93 (28)	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
IF800/70R32 CFO+ TL CEREXBIB2 (185A8)	S760 S770	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,59 (23)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,72 (25)	1,72 (25)	1,93 (28)	2,00 (29)	2,07 (30)
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	S760 S770	1,24 (18)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,45 (21)	1,65 (24)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
IF800/70R38 CFO+ TL CEREXBIB2 (187A8)	S760	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,52 (22)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,52 (22)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,72 (25)	1,93 (28)

Velikost předních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	615P	618R/F	620R/F 622R/F 625R/F 722X[b]	722PF 725PF 630R/F 725D 725X[b]	730D 730FD 730X	635R/F	735D 735FD 730PF 735X[c]	740D 740FD 735PF 740X[d]	745FD 740PF
		Tlak vzduchu bar (psi)									
800/70R38 SFT TL (181A8)	S760	1,24 (18)	1,65 (24)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,24 (18)	1,65 (24)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,24 (18)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
LSW800/55R46 R-1W (190D)	S760 S770	1,38 (20)	1,59 (23)	1,79 (26)	1,79 (26)	2,21 (32)	2,21 (32)	2,21 (32)	2,41 (35)	2,62 (38)	2,83 (41)
	S780 S785 S790	1,38 (20)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,83 (41)	2,62 (38)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,03 (44)	3,17 (46)
900/60R32 SFT TL (176A8)	S760 S770	1,17 (17)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,83 (41)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,17 (17)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83[e] (41)[e]	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
900/60R38 SFT TL (181A8)	S760	1,03 (15)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,03 (15)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,03 (15)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
VF900/60R38 CFO+ TL CEREXBIB2 (193A8)	S760	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,52 (22)	159 (23)	159 (23)	1,72 (25)	1,93 (28)	1,93 (28)
IF1250/50R32 CFO (201B)	S760 S770	1,03 (15)	1,03 (15)	1,03 (15)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,03 (15)	1,03 (15)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)

P = plošina řemenového sběracího ústrojí
R = pevný žací vál
F = žací vál Flex
D = žací vál s draperem

FD = žací vál s flex draperem
X = výsuvná plošina
PF = žací vál Premium Flow
NR = označuje nedoporučenou kombinaci.

[a] *Označuje konfiguraci pro přepravu po vozovce (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).*
[b] *Není doporučeno se stroji S785 nebo S790.*
[c] *Není doporučeno se stroji S760.*
[d] *Není doporučeno se stroji S785.*
[e] *Platí pouze pro 730X. 730D není doporučeno s touto konfigurací.*

OUO6075,0004B45-16-11APR19

Tlak v předních pneumatikách (konfigurace s dvojitými pneumatikami pro rovný terén) (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery)

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem zobrazeným ve sloupci Bez žacího válu / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

Tlak v pneumatikách a doporučené konfigurace uvedené pro řady 700D, 700FD, 700X a 700PF jsou kompatibilní i pro řady 600D, 600FD, 600X a 600PF.

Velikost předních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	615P	618R/F 620R/F	620R/F 622R/F 625R/F 722X[b]	722PF 725PF 630R/F 725D 725X[b]	730D 730FD 730X	635R/F	735D 735FD 730PF 735X[c]	740D 740FD 735PF 740X[d]	745FD
		Tlak vzduchu bar (psi)									
520/85R42 R-2 Dvojmontáž (165A8)	S760 S770	1,17 (17)	1,79 (26)	1,79 (26)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,28 (33)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,38 (20)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,28 (33)	2,48 (36)	2,48 (36)	2,48 (36)	2,76 (40)	2,76 (40)	2,76 (40)
VF520/85R42 CFO+ TL CEREXBIB2 s dvojmontáží (177A8)	S760 S770	1,52 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)
650/85R38 R-1W Dvojmontáž (173A8)	S760	1,03 (15)	1,24 (18)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,59 (23)	1,59 (23)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,03 (15)	1,24 (18)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,03 (15)	1,45 (21)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)

P = plošina řemenového sběracího ústrojí
R = pevný žací vál
F = žací vál Flex
D = žací vál s draperem
FD = žací vál s flex draperem
X = výsuvná plošina
PF = žací vál Premium Flow
NR = označuje nedoporučenou kombinaci.

[a] *Označuje konfiguraci pro přepravu po vozovce (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).*
[b] *Není doporučeno se stroji S785 nebo S790.*
[c] *Není doporučeno se stroji S760.*
[d] *Není doporučeno se stroji S785.*

OUO6075,0004B46-16-11APR19

Tlak v předních pneumatikách (konfigurace s jednoduchými pneumatikami HillMaster™) (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery)

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem zobrazeným ve sloupci Bez žacího válu / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

Tlak v pneumatikách a doporučené konfigurace uvedené pro řady 700D, 700FD, 700X a 700PF jsou kompatibilní i pro řady 600D, 600FD, 600X a 600PF.

Velikost předních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	615P	618R/F	620R/F 622R/F 625R/F 722X[b]	722PF 725PF 630R/F 725D 725X[b]	730D 730FD 730X	635F 735D 730PF 735X	740D 745FD 735PF 740PF 740X
		Tlak vzduchu bar (psi)							
680/85R32 AC70G TL (178A8)	S770 HM	1,45 (21)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,24 (47)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S780 HM S785 HM S790 HM	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,24 (47)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	S770 HM	1,45 (21)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S780 HM S785 HM S790 HM	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	S770 HM	1,17 (17)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,21 (32)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,17 (17)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,72 (25)	2,00 (29)	2,28 (33)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
IF800/70R32 CFO+ TL CEREXBIB2 (185A8)	S770 HM	1,17 (17)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,79 (26)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,17 (17)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,59 (23)	1,72 (25)	1,93 (28)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	S770 HM	1,24 (18)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,45 (21)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
P = plošina řemenového sběracího ústrojí R = pevný žací vál F = žací vál Flex D = žací vál s draperem FD = žací vál s flex draperem				X = výsuvná plošina PF = žací vál Premium Flow HM = HillMaster™ NR = označuje nedoporučenou kombinaci.					

HillMaster je ochranná známka společnosti Deere & Company
[a]Označuje konfiguraci pro přepravu po vozovce (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).
[b]Není doporučeno se stroji S785 nebo S790.

OUO6075,0004B47-16-11APR19

Tlak v zadních pneumatikách (konfigurace s nápravou pohonu dvou kol pro rovný terén) (adaptéry pro sklizeň kukuřice)

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem zobrazeným ve sloupci Bez žacího válu / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

Tlak v pneumatikách a doporučené konfigurace uvedené pro řadu 700C jsou kompatibilní i pro řadu 600C.

Zadní náprava pro velké zatížení

Rozměr zadních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Tlak vzduchu bar (psi)				
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S760	3,17 (46)	2,00 (29)	1,59 (23)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	3,17 (46)	2,00 (29)	1,59 (23)	1,59 (23)	Nedoporučeno
500/80R28 IMP SFT TL (176A8/182A8)	S760	2,83 (41)	2,00 (29)	1,65 (24)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	2,83 (41)	2,00 (29)	1,65 (24)	1,65 (24)	Nedoporučeno
VF520/80R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (168A8)	S760	2,48 (36)	1,38 (20)	1,17 (17)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	2,48 (36)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno
620/75R26 TL MEGAXBIB (166A8)	S760	3,17 (46)	2,00 (29)	1,17 (17)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	3,17 (46)	2,00 (29)	1,17 (17)	1,03 (15)	Nedoporučeno
VF620/70R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (173A8)	S760	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno
VF620/70R26 CFO TL TM3000 (173A8)	S760	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno
VF620/75R26 CFO (172A8)	S760	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno
VF750/65R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (180A8)	S760	1,52 (22)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,52 (22)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno

C = kukuřičný adaptér
C-SM = adaptér pro sklizeň kukuřice s StalkMaster™
FC = sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice

FC-SM = sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice se StalkMaster™
NR = označuje nedoporučenou kombinaci.

StalkMaster je obchodní značka Deere & Company.
[a]Označuje konfiguraci pro přepravu po vozovce (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).

Zadní náprava pro extrémně velké zatížení

Rozměr zadních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Tlak vzduchu bar (psi)				
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)
500/80R28 IMP SFT TL (176A8/182A8)	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)
VF620/70R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (173A8)	S780 S785 S790	2,48 (36)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)
VF620/70R26 CFO TL TM3000 (173A8)	S780 S785 S790	2,55 (37)	1,59 (23)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)
VF620/75R26 CFO (172A8)	S780 S785 S790	2,21 (32)	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)
VF750/65R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (180A8)	S780 S785 S790	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)
C = kukuřičný adaptér C-SM = adaptér pro sklizeň kukuřice s StalkMaster™ FC = sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice			FC-SM = sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice se StalkMaster™ NR = označuje nedoporučenou kombinaci.			

StalkMaster je obchodní značka Deere & Company.
[a]Označuje konfiguraci pro přepravu po vozovce (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).

OUO6075,0004B48-16-30MAY19

Tlak v zadních pneumatikách (konfigurace s pohonem zadní nápravy pro rovný terén) (adaptéry pro sklizeň kukuřice)

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem zobrazeným ve sloupci Bez žacího válu / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

Tlak v pneumatikách a doporučené konfigurace uvedené pro řadu 700C jsou kompatibilní i pro řadu 600C.

Rozměr zadních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Tlak vzduchu bar (psi)				
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S760	3,17 (46)	2,41 (35)	2,00 (29)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	3,17 (46)	2,41 (35)	2,00 (29)	1,59 (23)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)
500/80R28 IMP SFT TL (176A8/182A8)	S760	3,17 (46)	2,00 (29)	1,65 (24)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	3,17 (46)	2,00 (29)	1,65 (24)	1,65 (24)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)
VF520/80R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (168A8)	S760	2,69 (39)	1,38 (20)	1,17 (17)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	2,69 (39)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno
620/75R26 TL MEGAXBIB (166A8)	S760	3,17 (46)	2,00 (29)	1,59 (23)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	3,17 (46)	2,00 (29)	1,59 (23)	1,17 (17)	Nedoporučeno
VF620/70R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (173A8)	S760	2,07 (30)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	2,07 (30)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	2,62 (38)	1,52 (22)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)
VF620/70R26 CFO TL TM3000 (173A8)	S760	2,00 (29)	1,38 (20)	1,17 1,17	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	2,00 (29)	1,38 (20)	(17) (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	2,55 (37)	1,79 (26)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)
VF620/75R26 CFO (172A8)	S760	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	2,41 (35)	1,59 (23)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)
VF750/65R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (180A8)	S760	1,52 (22)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,52 (22)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno

Rozměr zadních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Tlak vzduchu bar (psi)				
	S780 S785 S790	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)

C = kukuřičný adaptér
C-SM = adaptér pro sklizeň kukuřice s StalkMaster™
FC = sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice

FC-SM = sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice se StalkMaster™
NR = označuje nedoporučenou kombinaci.

StalkMaster je obchodní značka Deere & Company.
[a]Označuje konfiguraci pro přepravu po vozovce (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).

OUO6075,0004B49-16-30MAY19

Tlak v zadních pneumatikách (konfigurace s nápravou pohonu dvou kol HillMaster™) (adaptéry pro sklizeň kukuřice)

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem zobrazeným ve sloupci Bez žacího válu / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

Tlak v pneumatikách a doporučené konfigurace uvedené pro řadu 700C jsou kompatibilní i pro řadu 600C.

Rozměr zadních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	706C 706C-SM	708C 708C-SM	712C 712C-SM 716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Tlak vzduchu bar (psi)			
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S770 HM	3,17 (46)	2,00 (29)	2,00 (29)	Nedoporučeno
	S780 HM S785 HM S790 HM	4,00 (58)	2,41 (35)	2,41 (35)	Nedoporučeno
VF520/80R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (168A8)	S770 HM	2,41 (35)	1,38 (20)	1,38 (20)	Nedoporučeno
C = kukuřičný adaptér C-SM = adaptér pro sklizeň kukuřice s StalkMaster™ FC = sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice			FC-SM = sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice se StalkMaster™ HM = HillMaster™ NR = označuje nedoporučenou kombinaci.		

StalkMaster je obchodní značka Deere & Company.
HillMaster je ochranná známka společnosti Deere & Company
[a]Označuje konfiguraci pro přepravu po vozovce (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).

OUO6075,0004B4A-16-30MAY19

Tlak v zadních pneumatikách (konfigurace s pohonem zadní nápravy HillMaster™) (adaptéry pro sklizeň kukuřice)

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem zobrazeným ve sloupci Bez žacího válu / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

Tlak v pneumatikách a doporučené konfigurace uvedené pro řadu 700C jsou kompatibilní i pro řadu 600C.

Rozměr zadních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	706C 706C-SM	708C 708C-SM	712C 712C-SM 716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Tlak vzduchu bar (psi)			
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S770 HM	3,17 (46)	2,41 (35)	2,00 (29)	Nedoporučeno
	S780 HM S785 HM S790 HM	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	Nedoporučeno
VF520/80R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (168A8)	S770 HM	2,48 (36)	1,52 (22)	1,38 (20)	Nedoporučeno
C = kukuřičný adaptér C-SM = adaptér pro sklizeň kukuřice s StalkMaster™ FC = sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice			FC-SM = sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice se StalkMaster™ HM = HillMaster™ NR = označuje nedoporučenou kombinaci.		

StalkMaster je obchodní značka Deere & Company.
HillMaster je ochranná známka společnosti Deere & Company
[a]*Označuje konfiguraci pro přepravu po vozovce (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).*

OUO6075,0004B4B-16-30MAY19

Tlak v zadních pneumatikách (konfigurace s nápravou pro pohon dvou kol pro rovný terén) (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery)

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem zobrazeným ve sloupci Bez žacího válu / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

Tlak v pneumatikách a doporučené konfigurace uvedené pro řady 700D, 700FD, 700X a 700PF jsou kompatibilní i pro řady 600D, 600FD, 600X a 600PF.

Zadní náprava pro velké zatížení

Rozměr zadních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	615P	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 722X[b]	722PF 725PF 630R/F	635F	725D 725X[b]	730D 730FD 730X	735D 735FD 730PF 735X[c]	740D 740FD 745FD 735PF 740PF 740X
		Tlak vzduchu bar (psi)									
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S760 S770	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,59 (23)	Nedoporučeno
500/80R28 IMP SFT TL (176A8/182A8)	S760 S770	2,83 (41)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,65 (24)	1,65 (24)	1,65 (24)	1,65 (24)	Nedoporučeno
VF520/80R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (168A8)	S760 S770	2,48 (36)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno
620/75R26 TL MEGAXBIB (166A8)	S760 S770	3,17 (46)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,17 (17)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,03 (15)	Nedoporučeno
VF620/70R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (173A8)	S760 S770	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno
VF620/70R26 CFO TL TM3000 (173A8)	S760 S770	1,79 (26)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno
VF620/75R26 CFO (172A8)	S760 S770	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno
VF750/65R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (180A8)	S760 S770	1,52 (22)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno

P = plošina řemenového sběracího ústrojí
R = pevný žací vál
F = žací vál Flex
D = žací vál s draperem

FD = žací vál s flex draperem
X = výsuvná plošina
PF = žací vál Premium Flow
NR = označuje nedoporučenou kombinaci.

[a] *Označuje konfiguraci pro přepravu po vozovce (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).*
[b] *Není doporučeno se stroji S785 nebo S790.*
[c] *Není doporučeno se stroji S760.*

Zadní náprava pro extrémně velké zatížení

Rozměr zadních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přepra-va[a]	615P	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 722X[b]	722PF 725PF 630R/F	635F	725D 725X[b]	730D 730FD 730X	735D 735FD 730PF 735X[c]	740D 740FD 745FD 735PF 740PF 740X
		Tlak vzduchu bar (psi)									
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)
500/80R28 IMP SFT TL (176A8/182A8)	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)
VF620/70R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (173A8)	S780 S785 S790	2,48 (36)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)
VF620/70R26 CFO TL TM3000 (173A8)	S780 S785 S790	2,55 (37)	1,79 (26)	1,79 (26)	1,79 (26)	1,79 (26)	1,38 (20)	1,59 (23)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)
VF620/75R26 CFO (172A8)	S780 S785 S790	2,21 (32)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)
VF750/65R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (180A8)	S780 S785 S790	1,59 (23)	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)
P = plošina řemenového sběracího ústrojí R = pevný žací vál F = žací vál Flex D = žací vál s draperem						FD = žací vál s flex draperem X = výsuvná plošina PF = žací vál Premium Flow NR = označuje nedoporučenou kombinaci.					

[a] *Označuje konfiguraci pro přepravu po vozovce (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).*
[b] *Není doporučeno se stroji S785 nebo S790.*
[c] *Není doporučeno se stroji S760.*

OUO6075,0004B4C-16-30MAY19

Tlak v zadních pneumatikách (konfigurace s nápravou pro pohon čtyř kol pro rovný terén) (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery)

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem zobrazeným ve sloupci Bez žacího válu / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

Tlak v pneumatikách a doporučené konfigurace uvedené pro řady 700D, 700FD, 700X a 700PF jsou kompatibilní i pro řady 600D, 600FD, 600X a 600PF.

Rozměr zadních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	615P	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 722X[b]	722PF 725PF 630R/F	635F	725D 725X[b]	730D 730FD 730X	735D 735FD 730PF 735X[c]	740D 740FD 745FD 735PF 740PF 740X
		Tlak vzduchu bar (psi)									
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S760 S770	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,59 (23)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)
500/80R28 IMP SFT TL (176A8/182A8)	S760 S770	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,65 (24)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)
VF520/80R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (168A8)	S760 S770	2,69 (39)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno
620/75R26 TL MEGAXBIB (166A8)	S760 S770	3,17 (46)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,17 (17)	Nedoporučeno
VF620/70R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (173A8)	S760 S770	2,07 (30)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	2,62 (38)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)
VF620/70R26 CFO TL TM3000 (173A8)	S760 S770	2,00 (29)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	2,55 (37)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,79 (26)	1,79 (26)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,38 (20)	1,38 (20)
VF620/75R26 CFO (172A8)	S760 S770	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	2,41 (35)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)
VF750/65R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (180A8)	S760 S770	1,52 (22)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,79 (26)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)

P = plošina řemenového sběracího ústrojí
R = pevný žací vál
F = žací vál Flex
D = žací vál s draperem

FD = žací vál s flex draperem
X = výsuvná plošina
PF = žací vál Premium Flow
NR = označuje nedoporučenou kombinaci.

[a] *Označuje konfiguraci pro přepravu po vozovce (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).*
[b] *Není doporučeno se stroji S785 nebo S790.*
[c] *Není doporučeno se stroji S760.*

OUO6075,0004B4D-16-30MAY19

Tlak v zadních pneumatikách (konfigurace s nápravou HillMaster™ pro pohon dvou kol) (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery)

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem zobrazeným ve sloupci Bez žacího válu / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

Tlak v pneumatikách a doporučené konfigurace uvedené pro řady 700D, 700FD, 700X a 700PF jsou kompatibilní i pro řady 600D, 600FD, 600X a 600PF.

Rozměr zadních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	615P	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 630R/F 722X[b]	635F	722PF 725PF 725D 725X[b]	730D 730FD 730X	735D 735X 740D 740X 745FD 730PF 735PF 740PF
		Tlak vzduchu bar (psi)							
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S770 HM	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	Nedopo-ručeno	2,00 (29)	1,59 (23)	Nedoporuče-no
	S780 HM S785 HM S790 HM	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	Nedopo-ručeno	2,41 (35)	2,00 (29)	Nedoporuče-no
VF520/80R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (168A8)	S770 HM	2,41 (35)	1,59 (23)	1,52 (22)	1,38 (20)	Nedopo-ručeno	1,38 (20)	1,17 (17)	Nedoporuče-no

P = plošina řemenového sběracího ústrojí
R = pevný žací vál
F = žací vál Flex
D = žací vál s draperem
FD = žací vál s flex draperem

X = výsuvná plošina
PF = žací vál Premium Flow
HM = HillMaster™
NR = označuje nedoporučenou kombinaci.

HillMaster je ochranná známka společnosti Deere & Company
[a] *Označuje konfiguraci pro přepravu po vozovce (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).*
[b] *Není doporučeno se stroji S785 nebo S790.*

OUO6075,0004B4E-16-30MAY19

Tlak v zadních pneumatikách (konfigurace s nápravou HillMaster™ pro pohon čtyř kol) (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery)

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem zobrazeným ve sloupci Bez žacího válu / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

Tlak v pneumatikách a doporučené konfigurace uvedené pro řady 700D, 700FD, 700X a 700PF jsou kompatibilní i pro řady 600D, 600FD, 600X a 600PF.

Rozměr zadních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	615P	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 630R/F 722X[b]	635F	722PF 725PF 725D 725X[b]	730D 730FD 730X	735D 735X 740D 740X 745FD 730PF 735PF 740PF
		Tlak vzduchu bar (psi)							
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S770 HM	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	Nedoporučeno	2,00 (29)	1,59 (23)	Nedoporučeno
	S780 HM S785 HM S790 HM	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	Nedoporučeno	2,41 (35)	2,00 (29)	Nedoporučeno
VF520/80R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (168A8)	S770 HM	2,48 (36)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,38 (20)	Nedoporučeno	1,38 (20)	1,17 (17)	Nedoporučeno
P = plošina řemenového sběracího ústrojí R = pevný žací vál F = žací vál Flex D = žací vál s draperem FD = žací vál s flex draperem					X = výsuvná plošina PF = žací vál Premium Flow HM = HillMaster™ NR = označuje nedoporučenou kombinaci.				

HillMaster je ochranná známka společnosti Deere & Company
[a]Označuje konfiguraci pro přepravu po vozovce (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).
[b]Není doporučeno se stroji S785 nebo S790.

OUO6075,0004B4F-16-30MAY19

Informace o předních a zadních pneumatikách

Pokud jsou pneumatiky nebo koncové převody vyměněny za jiné součásti, než byly původně dodány od výrobce, je nutné provést znovu kalibraci systému. Zkontrolujte, zda je do paměti zadán správný kód pneumatik.

DŮLEŽITÉ: Při změně pneumatik se pravděpodobně změní poloměr otáčení. Řídicí jednotka CAB MUSÍ být nastavena na nový poloměr pneumatik. Další informace získáte od prodejce John Deere.

Pokud nebude systém zkalibrován, údaje o výnosech na monitorovacím systému sklizně nebudou správné.

Pro dodatečné informace, uvedené dole na předních a zadních pneumatikách, se obraťte na svého dealera John Deere.

Přední pneumatiky:

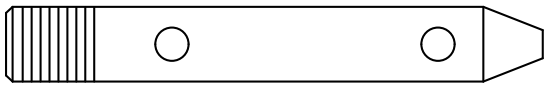
- Rozměry pneumatik
- Použitelnost žacího válu
- Rozteč řádků
- Distanční vložky kol
- Distanční vložky nápravy
- Přesazení ráfků kol

Zadní pneumatiky:

- Rozměry pneumatik
- Typy náprav
- Typy čepů
- Polohy nápravy
- Výškový rozdíl mezi přední a zadní částí

OUO6075,0001113-16-11APR12

Montážní čep hnacího kola

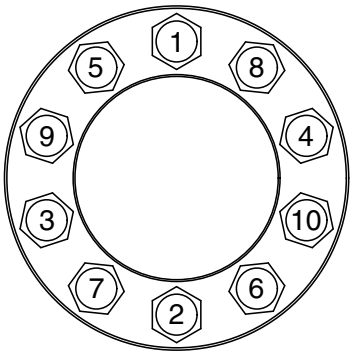


H97547—UN—06AUG10

Při výměně kola našroubujte počáteční čep závitového kola (HXE16110) do osy a potom nainstalujte kolo. Tento čep lze použít rovněž pro dvojmontáže.

OUO6075,00007CC-16-06AUG10

Utahovací moment šroubů hnacích kol



H96863—UN—10JUN10

Pořadí utahování (konfigurace s jednoduchými koly)

H124190—UN—15MAY18

Pořadí utahování (konfigurace s dvojitými koly)

Vždy, když seřizujete polohu hnacích kol, případně kola vyměňujete, utáhněte kolové šrouby předepsaným momentem do kříže.

Specifikace

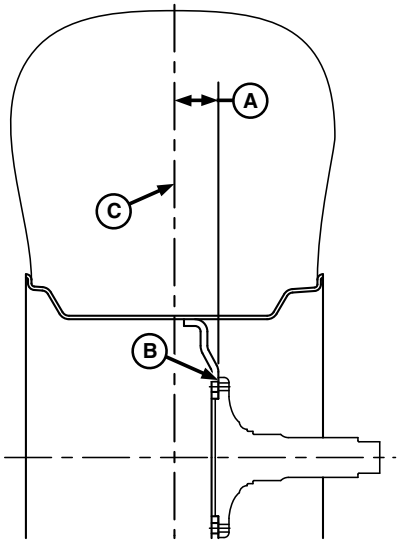
Šrouby kol—Utahovací moment (na sucho). . . . . 710 Nm (524 lb-ft)

Po první hodině provozu a následně po každých 10 hodinách provozu utahujte šrouby kol podle specifikace, a to až do dosažení 50 hodin provozu. Následně šrouby kol utahujte každých 100 hodin.

DŮLEŽITÉ: U strojů HillMaster™ zkontrolujte mezery mezi koly a pneumatikami a karoserií stroje. Učiňte tak, když jsou zvedací válce HillMasteru™ vysunuty úplně vpravo a úplně vlevo. Zkontrolujte mezery v koncové poloze.

OUO6075,0004995-16-29MAY18

Přesazení kol přední nápravy



H65047—UN—30OCT00

Jednoduché kolo

A—Rozměr
B—Čelní plocha náboje
C—Osa pneumatiky

POZOR: Zabraňte nebezpečí vážného zranění nebo smrti, hrozí selhání pohonu náprav a upadnutí hnacího kola při převážení nebo při polních pracích. Nepřekračujte maximální přesazení kol.

DŮLEŽITÉ: Používejte pouze kola, pneumatiky a distanční vložky John Deere. Používání neznačkových součástek, které nevyhovují specifikacím John Deere, má za následek ztrátu platnosti záruky.

Nepoužívejte dvojitou montáž upínacího typu. Nesplňují specifikace John Deere.

Hillmaster je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Přesah kola značně ovlivňuje životnost součástí pohonu nápravy. Při instalaci hnacích kol musí bıt přesah (A) mezi okrajem náboje (B) a středovou osou pneumatiky (C) v rámci specifikace.

Maximální přesazení kol — Specifikace

Jednoduché kolo—Vzdálenost. . . . . 114,3 mm (4 1/2 palce)

OUO6075,0004919-16-07MAR18

Příprava dvojitých kol pro přepravu nebo servis

POZOR: Nepracujte na poli s demontovanými vnějšími dvojitými koly. Může dojít k poškození stroje.

Pokud jsou demontována vnější dvojitá kola, pojíždějte strojem pouze na krátkou vzdálenost. Než začnete pojíždět strojem, snižte hmotnost stroje demontáží žacího válu a vyprázdněním zásobníku zrna.

DŮLEŽITÉ: Pokud musí být stroj přepravován bez namontovaných vnějších kol, připevňovací šrouby s vnitřním šestihranem (5) a šrouby kol (15) musí být namontovány a utaženy předepsaným momentem ještě před spuštěním přední nápravy na zem. Při provozu na pozemních komunikacích, nakládání a vykládání jsou vynechány segmentové rozpěrné vložky.

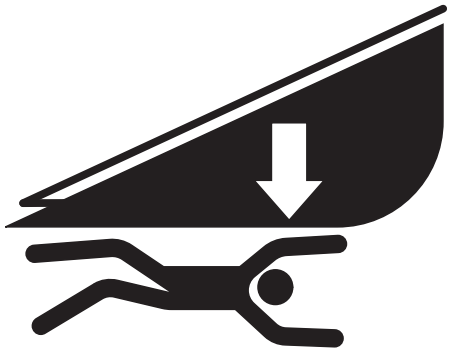
Během přípravy dvojitých kol k přepravě mohou být demontována vnější kola ke snížení přepravní šířky.

Postupujte podle následujících pokynů, kdykoliv musí být demontována přední kola (vnější a vnitřní) a namontována na stroji s dvojitými koly. Vnitřní kolo může být demontováno až po demontáži vnějšího kola.

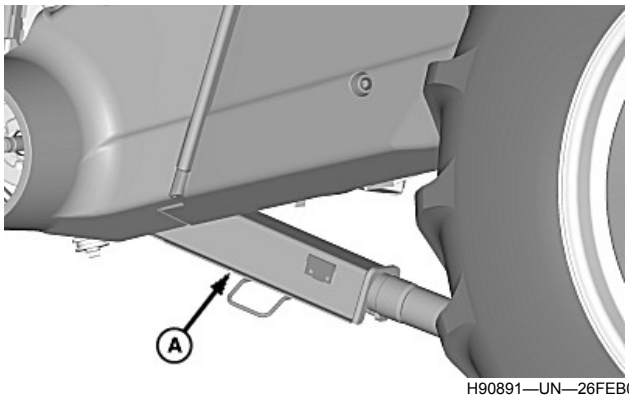
Zvláštní pozornost věnujte pokynům typu “POZOR”, protože se týkají vaší bezpečnosti, bezpečnosti dalších osob a bezpečné obsluhy stroje.

OUO6075,000491A-16-23MAY18

Demontáž předních kol



H121063—UN—14MAR17



H90891—UN—26FEB08

A—Bezpečnostní vzpěra

POZOR: Zásobník zrna MUSÍ být prázdný a žací vál odpojený.

1. Odstavte stroj na vodorovné, pevné ploše.

POZOR: Aby nemohlo dojít ke zranění nebo úmrtí, zvedněte skříň vkládacího ústrojí a spusťte bezpečnostní vzpěry. Některé sestavy vyžadují, abyste pracovali pod skříní vkládacího ústrojí.

Bez bezpečnostní vzpěry může dojít k náhlému spuštění skříně vkládacího ústrojí a následnému vzniku vážného zranění nebo smrti.

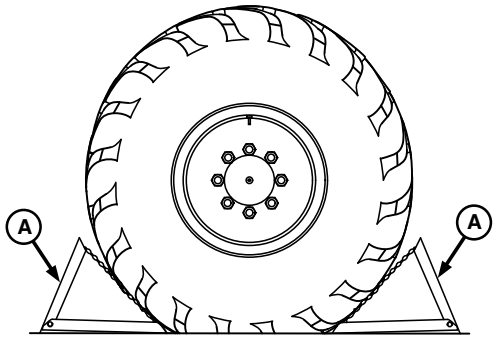
2. **Manuální náklon skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu**

   Úplně zvedněte skříň vkládacího ústrojí a spusťte zajišťovací vzpěru (A) na pístnici hydraulického válce.

   Náklon hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu

   Úplně zvedněte skříň vkládacího ústrojí, nakloňte rám náklonu skříně vkládacího ústrojí v podélném směru zcela dopředu a spusťte zajišťovací vzpěru (A) na pístnici hydraulického válce.

3. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

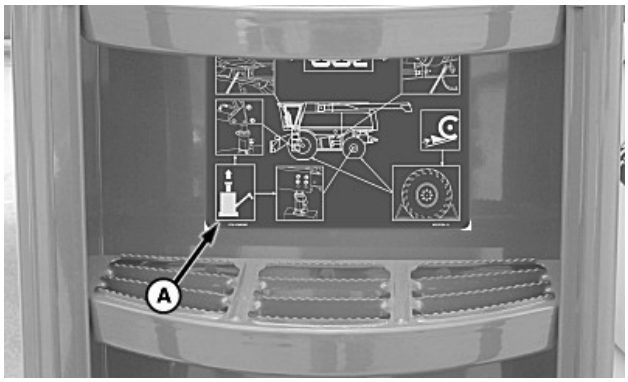


H118221—UN—18APR16

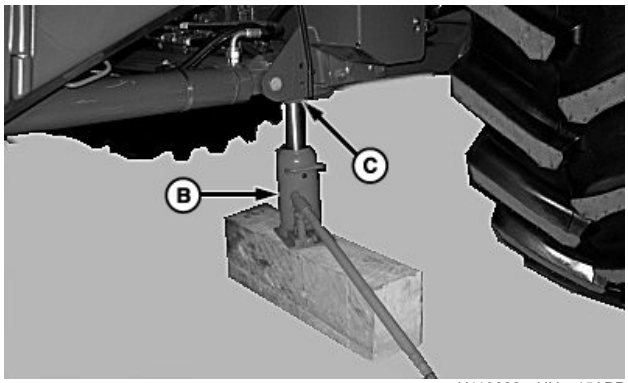
A—Bloky

POZOR: Zablokujte pneumatiky na obou stranách, aby se stroj nemohl pohybovat během zvedání.

4. Zablokujte přední a zadní pneumatiky jako na obrázku pomocí bloků (A).
5. S předními pneumatikami na zemi uvolněte připevňovací šrouby o jednu úplnou otáčku, ale zatím je nedemontujte.



H106687—UN—24JAN13



H118222—UN—15APR16

A—Štítek
B—Zvedák
C—Podpěrné místo

POZOR: Zvedací zařízení MUSÍ mít minimální nosnost 10 886 kg (24 000 lb).

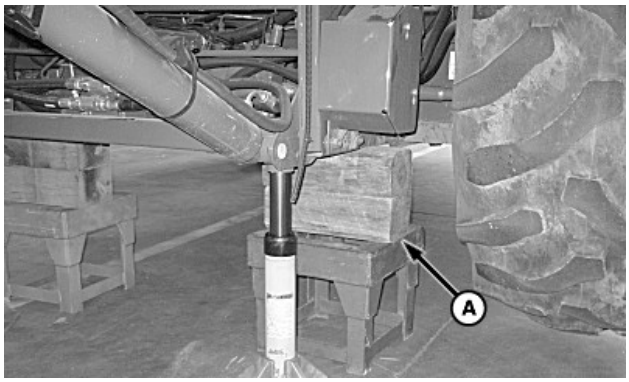
Při zvedání stroje neopírejte zvedací zařízení v jiných místech než v místech k tomu určených.

Mezi zvedací zařízení a podpěrné místo neumísťujte žádné předměty. Mohou způsobit nestabilitu stroje. Pokud nemá zvedací zařízení dostatečný zdvih, položte na zem blok (špalek).

Dřevěný špalek musí být v dobrém stavu, aby vydržel hmotnost stroje.

POZNÁMKA: Umístění schválených podpěrných míst lze najít na štítku (A) na nástupním žebříku kabiny.

6. Vyrovnejte zvedací zařízení (B) s podpěrným místem (C) na přední nápravě a zvedněte stroj.



H118223—UN—15APR16

A—Bloky

POZOR: Zabraňte zranění osob v důsledku neočekávaného uvedení stroje do pohybu. Po zajištění zkontrolujte stabilitu stroje.

Nepoužívejte pro zajištění stroje škvárové tvárnice, duté cihly nebo jiné předměty, které mohou být při zatížení rozdrceny. Nepracujte na stroji, který je zajištěn pouze zvedacím zařízením.

Dřevěný špalek musí být v dobrém stavu, aby vydržel hmotnost stroje.

Před demontováním kol zkontrolujte, zda přední náprava spočívá na podpěrných blocích.

7. Umístěte pod přední nápravu pevný podpěrný blok (A). Spusťte stroj na podpěru. Kontrolujte, zda nedochází k přemístění zátěže.

H124389—UN—29MAY18

A—Šroub kola (10 ks)
B—Rozpěrná podložka (10 ks)
C—Kolo
D—Rozpěrná podložka kola (je-li potřebná)

8. **Konfigurace s jednoduchým kolem:**

POZOR: Kola mají velkou hmotnost a obtížně se s nimi manipuluje. K demontáži kola jsou zapotřebí dvě osoby, aby bylo sníženo nebezpečí úrazu.

a. Demontujte šrouby kola (A) a rozpěrné vložky (B).

b. Podle potřeby zopakujte kroky postupu pro zbývající šrouby kol a rozpěrné vložky.

c. Odmontujte kolo (C) ze stroje.

d. Odmontujte rozpěrnou vložku kola (D) od hnacího náboje (je-li to potřebné).

e. Podle potřeby postup opakujte na opačné straně stroje.

H124224—UN—14MAY18

A—Šroub kola (20 ks)
B—Segmentová vymezovací podložka (5 kusů)
C—Připevňovací šroub s vnitřním šestihranem (5 kusů)
D—Nadměrný otvor (5 kusů)
E—Sestava vnějšího kola

9. **Konfigurace s dvojitými koly (vnější kolo):**

POZOR: Kola mají velkou hmotnost a obtížně se s nimi manipuluje. Při manipulaci s koly může mimostředně rozložená hmotnost způsobit nečekaný pohyb kola a ztížit manipulaci s kolem. K demontáži kola jsou zapotřebí dvě osoby, aby bylo sníženo nebezpečí úrazu.

a. Vymontujte **čtyři** šrouby kola (A) a dělenou rozpěrnou podložku (B).

b. Namontujte **jeden** připevňovací šroub (C) s vnitřním šestihranem do velkého otvorem (D) pro zajištění polohy vnitřního kola.

POZOR: Abyste se předešlo zranění, MUSÍ být namontovány připevňovací šrouby s vnitřním šestihranem pro zajištění vnitřního kola proti spadnutí při demontáži vnějšího kola.

c. Podle potřeby zopakujte kroky postupu pro zbývající dělené rozpěrné položky a šrouby kol.

d. Odmontujte sestavu vnějšího kola (E) od stroje.

e. Podle potřeby postup opakujte na opačné straně stroje.

DŮLEŽITÉ: Pokud musí být stroj přepravován bez namontovaných vnějších kol, připevňovací šrouby s vnitřním šestihranem (5) a šrouby kol (15) musí být namontovány a utaženy předepsaným momentem ještě před spuštěním přední nápravy na zem. Při provozu na pozemních komunikacích, nakládání a vykládání jsou vynechány segmentové rozpěrné vložky.

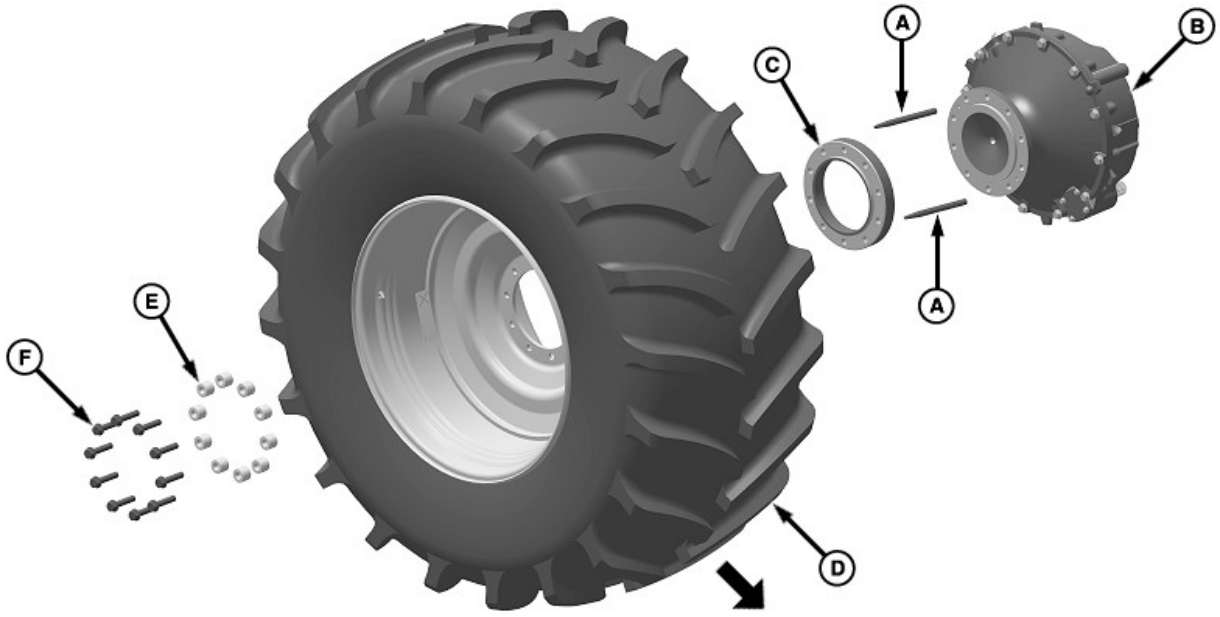
H124225—UN—14MAY18

A—Připevňovací šroub s vnitřním šestihranem (5 kusů)
B—Sestava vnitřního kola

10. **Konfigurace s dvojitými koly (vnitřní kolo):**
    a. Vymontujte připevňovací šrouby s vnitřním šestihranem (A).
    b. Odmontujte sestavu vnitřního kola (B) od stroje.
    c. Podle potřeby postup opakujte na opačné straně stroje.

OUO6075,0004997-16-29MAY18

Montáž předních kol



H124390—UN—29MAY18

A—Vodicí čep (2 kusy)
B—Hnací náboj
C—Rozpěrná podložka kola (je-li potřebná)
D—Kolo
E—Rozpěrná podložka (10 ks)
F—Šroub kola (10 ks)

1. **Konfigurace s jednoduchým kolem:**

POZOR: Kola mají velkou hmotnost a obtížně se s nimi manipuluje. K montáži kola jsou zapotřebí dvě osoby, aby se předešlo možnému úrazu.

POZNÁMKA: Pro nasazení kol na místo je doporučen vodicí čep HXE16110.

a. Nasaďte vodicí čepy (A) do horních a dolních otvorů v hnacím náboji (B). Závity čepů musí vystupovat z otvorů.

b. Namontujte rozpěrnou podložku kola (C) (je-li potřebná) na hnací náboj.

DŮLEŽITÉ: Montáž pneumatik je nutno provést podle pokynů, jinak stroj NEBUDE ovladatelný.

c. Umístěte kolo (D) tak, aby vzorek pneumatiky směřoval dopředu a dolů.

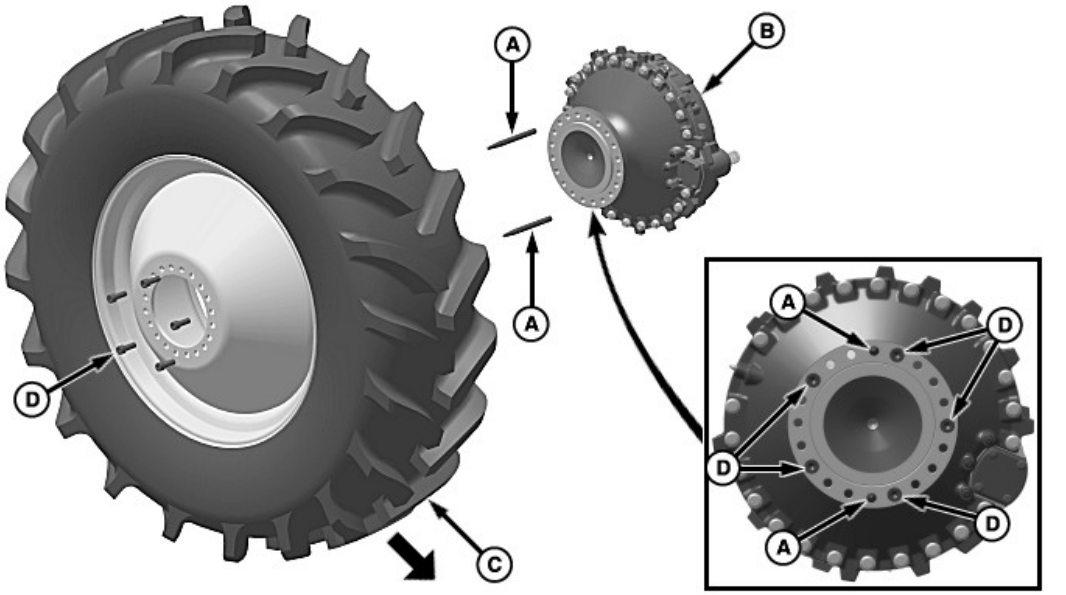
d. Vyrovnejte otvory v ráfku s vodicími čepy.

e. Namontujte kolo na hnací náboj.

DŮLEŽITÉ: Rukou namontujte připevňovací šrouby kola do prvních závitů, aby nedošlo k poškození šroubů.

f. Namontujte rozpěrné podložky (E) a upevněte je pomocí šroubů kola (F).

DŮLEŽITÉ: Namontujte všechny šrouby kola a rozpěrné podložky ještě PŘED spuštěním přední nápravy na zem.



H124461—UN—08JUN18

A—Vodicí čep (2 kusy)
B—Hnací náboj
C—Kolo
D—Připevňovací šroub s vnitřním šestihranem (5 kusů)

2. **Konfigurace s dvojitými koly (vnitřní kolo):**

POZOR: Kola mají velkou hmotnost a obtížně se s nimi manipuluje. Při manipulaci s koly může mimostředně rozložená hmotnost způsobit nečekaný pohyb kola a ztížit manipulaci s kolem. K montáži kola jsou zapotřebí dvě osoby, aby se předešlo možnému úrazu.

POZNÁMKA: Pro nasazení kol na místo je doporučen vodicí čep HXE16110.

a. Nasaďte vodicí čepy (A) do horních a dolních otvorů v hnacím náboji (B). Závity čepů musí vystupovat z otvorů.

DŮLEŽITÉ: Montáž pneumatik je nutno provést podle pokynů, jinak stroj NEBUDE ovladatelný.

b. Umístěte kolo (C) tak, aby vzorek pneumatiky směřoval dopředu a dolů.

c. Vyrovnejte otvory v ráfku s vodicími čepy.

d. Namontujte kolo na hnací náboj.

e. Namontujte připevňovací šrouby s vnitřním

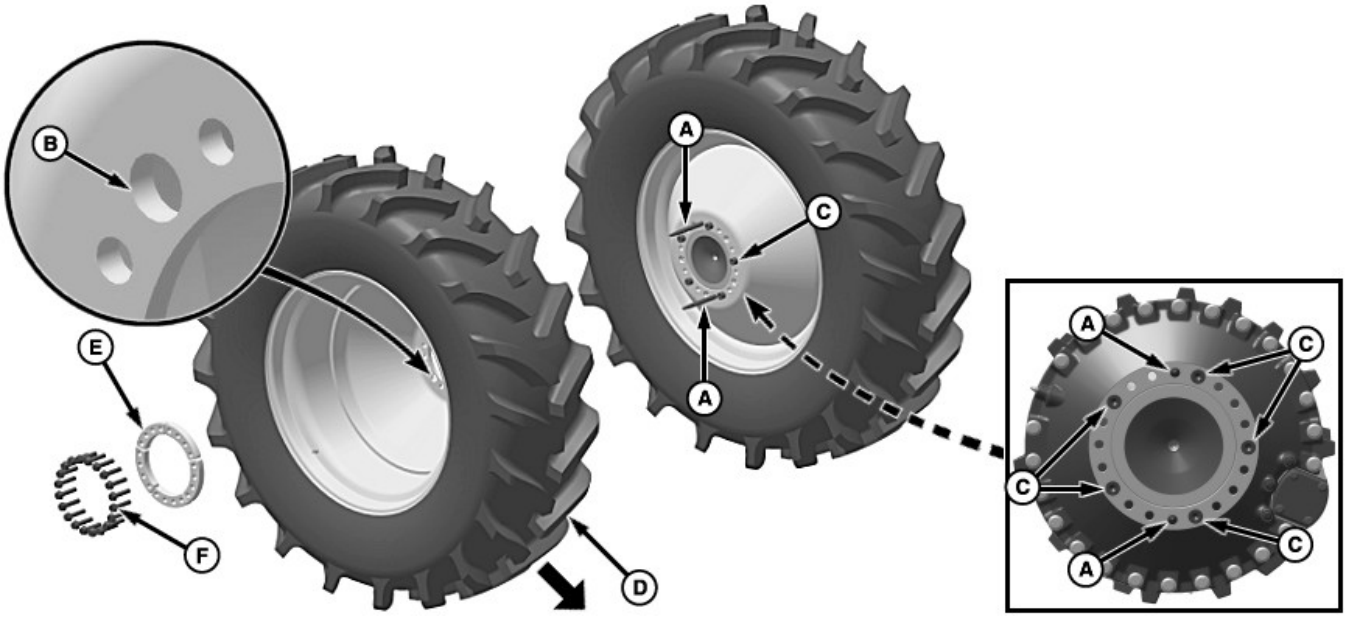
šestihranem (D) tak, aby se pneumatiky byly stejně vzdáleny od sebe.

f. Utáhněte šrouby s vnitřním šestihranem podle specifikace pomocí šestihranného nástrčného klíče M17.

Specifikace

Připevňovací šrouby s válcovou hlavou a vnitřním šestihranem—Utahovací moment (na sucho)	450 Nm (332 lb-ft)

DŮLEŽITÉ: Pokud musí být stroj přepravován bez namontovaných vnějších kol, připevňovací šrouby s vnitřním šestihranem (5) a šrouby kol (15) musí být namontovány a utaženy předepsaným momentem ještě před spuštěním přední nápravy na zem. Při provozu na pozemních komunikacích, nakládání a vykládání jsou vynechány segmentové rozpěrné vložky.



H124201—UN—14MAY18

A—Vodicí čep (2 kusy)
B—Nadměrný otvor (5 kusů)
C—Připevňovací šroub s vnitřním šestihranem (5 kusů)
D—Kolo
E—Segmentová vymezovací podložka (5 kusů)
F—Šroub kola (20 ks)

3. **Konfigurace s dvojitými koly (vnější kolo):**

POZOR: Kola mají velkou hmotnost a obtížně se s nimi manipuluje. Při manipulaci s koly může mimostředně rozložená hmotnost způsobit nečekaný pohyb kola a ztížit manipulaci s kolem. K montáži kola jsou zapotřebí dvě osoby, aby se předešlo možnému úrazu.

DŮLEŽITÉ: Montáž pneumatik je nutno provést podle pokynů, jinak stroj NEBUDE ovladatelný.

a. Umístěte kolo tak, aby vzorek pneumatiky směřoval dopředu a dolů.

b. Vyrovnejte otvory v ráfku s vodicími čepy (A).

DŮLEŽITÉ: Ověřte, že velké otvory jsou vzájemně vyrovnány s připevňovací šrouby s vnitřním šestihranem. Vnitřní a vnější ráfky musí být vzájemně vyrovnány.

c. Vyrovnejte velké otvory (B) s předem namontovanými připevňovacími šrouby s vnitřním šestihranem (C).

d. Namontujte kolo (D) na hnací náboj.

e. Vymontujte **jeden** připevňovací šroub s vnitřním šestihranem skrze velký otvor.

f. Vyrovnejte **jednu** dělenou rozpěrnou vložku (E) se **čtyřmi** otvory ráfku.

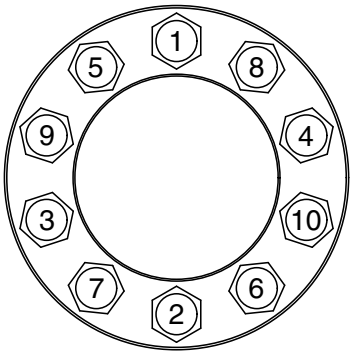
DŮLEŽITÉ: Rukou namontujte připevňovací šrouby kola do prvních závitů, aby nedošlo k poškození šroubů.

g. Namontujte **čtyři** šrouby kola (F) skrze dělenou rozpěrnou podložku do otvorů ráfku.

h. Podle potřeby zopakujte kroky postupu pro zbývající dělené rozpěrné položky a šrouby kol.

DŮLEŽITÉ: Namontujte všechny šrouby kol a dělené rozpěrné vložky PŘED spuštěním přední nápravy na zem.

POZNÁMKA: Připevňovací šrouby s vnitřním šestihranem uschovejte pro budoucí použití při demontáži a montáži kola. Uložte připevňovací šrouby s vnitřním šestihranem v přihrádce na nářadí.



H96863—UN—10JUN10

Pořadí utahování (konfigurace s jednoduchými koly)

H124190—UN—15MAY18

Pořadí utahování (konfigurace s dvojitými koly)

4. Utáhněte šrouby kol předepsaným momentem a do kříže.

Specifikace

Šrouby kola—Utahovací moment (na sucho). . . . . 710 Nm (524 lb-ft)

5. Vyjměte vodicí čepy a na jejich místo nainstalujte šrouby kol.
6. Utáhněte zbývající šrouby kola specifikovaným momentem.

Specifikace

Šrouby kola—Utahovací moment (na sucho). . . . . 710 Nm (524 lb-ft)

7. Zopakujte kroky na opačné straně stroje a spusťte stroj na povrch.

   Po první hodině provozu a následně po každých 10 hodinách provozu utahujte šrouby kol podle specifikace, a to až do dosažení 50 hodin provozu. Utahujte šrouby kol následně každých 100 hodin.

8. Zkontrolujte tlak v pneumatikách a podle potřeby upravte. Hodnoty tlaku v pneumatikách najdete v kapitole Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

OUO6075,0004998-16-08JUN18

Utahovací moment šroubů zadních kol

H96809—UN—09JUN10

Při každé výměně zadního kola utáhněte šrouby kola podle specifikací.

Specifikace

Šrouby kol M16 (pohon dvou kol pro běžné zatížení)—Utahovací moment. . . . . 315 Nm (230 librostop)

Šrouby kol M22 (pohon dvou kol pro extrémně velké zatížení)—Utahovací moment. . . . . 710 Nm (524 librostop)

Šrouby kol M22 (pohon na všechna kola)—Utahovací moment. . . . . 710 Nm (524 librostop)

Po první hodině provozu a opět po každých 10 hodinách provozu utáhněte šrouby kol podle specifikace, až do dosažení 50 hodin provozu. Utahujte šrouby kol následně každých 100 hodin.

POZNÁMKA: Správné pořadí utahování šroubů najdete na štítku pneumatiky.

OUO6075,00042E4-16-02JUN16

Použití dotěžování kapalinou

H96809—UN—09JUN10

POZOR: Instalace kapalné zátěže vyžaduje speciální vybavení a školení.

DŮLEŽITÉ: Celý ráfek ošetřete antikorozním roztokem, ale NIKDY nenaplňujte pneumatiky na více než 90% celkového obsahu. Větší objem kapaliny ponechává jen malý objem vzduchu pro pohlcování tlakových rázů. Může dojít k poškození pneumatiky.

Roztok vody a chloridu vápenatého zajišťuje bezpečné a hospodárné dotížení pneumatik. Při správném používání nehrozí poškození pneumatik, vzdušnic ani ráfků.

Používejte roztok chloridu vápenatého, aby nedocházelo k zamrznutí kapaliny. Roztok 1,6 kg (3-1/2 lb) chloridu vápenatého na 3,8 l (1 gal.) má bod tuhnutí -45 °C (-50 °F).

POZNÁMKA: Používání alkoholu pro plnění pneumatik není doporučováno. Roztok chloridu vápenatého má vyšší hustotu a je levnější.

Naplňte bezdušové pneumatiky alespoň po úroveň ventilku (minimálně do 75%). Menší množství roztoku nezakryje ráfek a může způsobit vznik koroze. Pneumatiky se vzdušnicí mohou být plněny do libovolné úrovně nižší než 90%.

OUO6075,00007D0-16-10JUN10

Požadavky na přídavná závaží (S760)

POZNÁMKA: Požadavky na přídavná závaží uvedená pro řady 700C, 700D, 700FD, 700X a 700PF jsou kompatibilní i pro řady 600C, 600D, 600FD, 600X a 600PF.

Požadavky na přídavná závaží se liší podle konfigurace.

Požadavky na přídavná závaží vycházejí ze standardní konfigurace pro sklizeň kukuřice, 133 l (35 gal.) paliva v nádrži a plný zásobník zrna. To nemusí pro všechny situace platit.

Při dotěžování kapalinou musí být pneumatiky naplněny do 75%.

	Běžný terén (sklon svahu do 15 % nebo menší)				Velmi kopcovitý terén (sklon svahu větší než 15 %)			
	Náhon na dvě kola		Pohon zadní nápravy		Náhon na dvě kola		Pohon zadní nápravy	
	Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina	
Žací vál	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
712C	0	0	0	0	Nedoporučeno	4, 5	5	1, 2, 3, 4
615P	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	5	1, 2, 3, 4	0	0
635R & F	0	0	0	0	Nedoporučeno	5	Nedoporučeno	1, 2, 3, 4, 5
725D	0	0	0	0	Nedoporučeno	5	Nedoporučeno	1, 2, 3, 4, 5
730D a FD	0	0	0	0	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	5
735D a FD	5	1, 2, 3, 4	0	0	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
722X a PF	0	0	0	0	Nedoporučeno	5	Nedoporučeno	1, 2, 3, 4, 5
725X a PF	0	0	0	0	Nedoporučeno	5	Nedoporučeno	1, 2, 3, 4, 5
730X	0	0	0	0	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	5

P = plošina řemenového sběracího ústrojí
R = pevný žací vál
F = žací vál Flex
D = žací vál s draperem
FD = žací vál s flex draperem
X = výsuvná plošina
PF = žací vál Premium Flow
C = kukuřičný adaptér
C-SM = adaptér pro sklizeň kukuřice s StalkMaster™
FC = sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice
FC-SM = sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice se StalkMaster™

0 = pro žádné možnosti zadních pneumatik se nepožaduje závaží.
1 = zadní pneumatiky 500/85R24.
2 = zadní pneumatiky 500/80R28.
3 = zadní pneumatiky 520/80R26.
4 = zadní pneumatiky 620/75R26 (23.1R26 R1 nebo 620/70R26).
5 = zadní pneumatiky 750/65R26.
NR = nedoporučuje se, protože stroj se žacím válem nelze správně vyvážit.

StalkMaster je obchodní značka Deere & Company.

OUO6075,0004B56-16-30MAY19

Požadavky na přídavná závaží (S770)

POZNÁMKA: Požadavky na přídavná závaží uvedená pro řady 700C, 700D, 700FD, 700X a 700PF jsou kompatibilní i pro řady 600C, 600D, 600FD, 600X a 600PF.

Požadavky na přídavná závaží se liší podle konfigurace.

Požadavky na přídavná závaží vycházejí ze standardní konfigurace pro sklizeň kukuřice, 133 l (35 gal.) paliva v nádrži a plný zásobník zrna. To nemusí pro všechny situace platit.

Při dotěžování kapalinou musí být pneumatiky naplněny do 75%.

	Běžný terén (sklon svahu do 15 % nebo menší)				Velmi kopcovitý terén (sklon svahu větší než 15 %)			
	Náhon na dvě kola		Pohon zadní nápravy		Náhon na dvě kola		Pohon zadní nápravy	
	Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina	
Žací vál	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
712C	0	0	0	0	Nedoporučeno	5	Nedoporučeno	1, 2, 3, 4, 5
712C-SM	0	0	0	0	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	5
615P	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	Nedoporučeno	1, 2, 3, 4, 5	0	0
635R & F	0	0	0	0	Nedoporučeno	5	Nedoporučeno	2, 3, 4, 5
725D	0	0	0	0	Nedoporučeno	5	Nedoporučeno	2, 3, 4, 5
730D a FD	0	0	0	0	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
735D a FD	5	1, 2, 3, 4	0	0	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
722X a PF	0	0	0	0	Nedoporučeno	5	Nedoporučeno	2, 3, 4, 5
725X a PF	0	0	0	0	Nedoporučeno	5	Nedoporučeno	2, 3, 4, 5
730X	0	0	0	0	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
735X	5	1, 2, 3, 4	0	0	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno

P = plošina řemenového sběracího ústrojí
R = pevný žací vál
F = žací vál Flex
D = žací vál s draperem
FD = žací vál s flex draperem
X = výsuvná plošina
PF = žací vál Premium Flow
C = kukuřičný adaptér
C-SM = adaptér pro sklizeň kukuřice s StalkMaster™
FC = sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice
FC-SM = sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice se StalkMaster™

0 = pro žádné možnosti zadních pneumatik se nepožaduje závaží.
1 = zadní pneumatiky 500/85R24.
2 = zadní pneumatiky 500/80R28.
3 = zadní pneumatiky 520/80R26.
4 = zadní pneumatiky 620/75R26 (23.1R26 R1 nebo 620/70R26).
5 = zadní pneumatiky 750/65R26.
NR = nedoporučuje se, protože stroj se žacím válem nelze správně vyvážit.

StalkMaster je obchodní značka Deere & Company.

OUO6075,0004B57-16-30MAY19

Požadavky na přídavná závaží (S770 HillMaster™)

POZNÁMKA: Požadavky na přídavná závaží uvedená pro řady 700C, 700D, 700FD, 700X a 700PF jsou kompatibilní i pro řady 600C, 600D, 600FD, 600X a 600PF.

Požadavky na přídavná závaží se liší podle konfigurace.

Požadavky na přídavná závaží vycházejí ze standardní konfigurace pro sklizeň kukuřice, 133 l (35 gal.) paliva v nádrži a plný zásobník zrna. To nemusí pro všechny situace platit.

Při dotěžování kapalinou musí být pneumatiky naplněny do 75%.

	Běžný terén (sklon svahu do 15 % nebo menší)				Velmi kopcovitý terén (sklon svahu větší než 15 %)			
	Náhon na dvě kola		Pohon zadní nápravy		Náhon na dvě kola		Pohon zadní nápravy	
	Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina	
Žací vál	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
615P	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
725D	0	0	0	0	Nedoporučeno	1, 2	Nedoporučeno	1, 2
730D a FD	0	0	0	0	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
722X a PF	0	0	0	0	Nedoporučeno	1, 2	Nedoporučeno	1, 2
725X a PF	0	0	0	0	Nedoporučeno	1, 2	Nedoporučeno	1, 2
730X	0	0	0	0	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno

P = plošina řemenového sběracího ústrojí
R = pevný žací vál
F = žací vál Flex
D = žací vál s draperem
FD = žací vál s flex draperem
X = výsuvná plošina
PF = žací vál Premium Flow
C = kukuřičný adaptér
C-SM = adaptér pro sklizeň kukuřice s StalkMaster™
FC = sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice
FC-SM = sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice se StalkMaster™

0 = pro žádné možnosti zadních pneumatik se nepožaduje závaží.
1 = zadní pneumatiky 500/85R24.
2 = zadní pneumatiky 520/80R26.
NR = nedoporučuje se, protože stroj se žacím válem nelze správně vyvážit.

StalkMaster je obchodní značka Deere & Company.

OUO6075,0004B58-16-30MAY19

Požadavky na přídavná závaží (S780)

POZNÁMKA: Požadavky na přídavná závaží uvedená pro řady 700C, 700D, 700FD, 700X a 700PF jsou kompatibilní i pro řady 600C, 600D, 600FD, 600X a 600PF.

Požadavky na přídavná závaží se liší podle konfigurace.

Požadavky na přídavná závaží vycházejí ze standardní konfigurace pro sklizeň kukuřice, 133 l (35 gal.) paliva v nádrži a plný zásobník zrna. To nemusí pro všechny situace platit.

Při dotěžování kapalinou musí být pneumatiky naplněny do 75%.

	Běžný terén (sklon svahu do 15 % nebo menší)				Velmi kopcovitý terén (sklon svahu větší než 15 %)			
	Náhon na dvě kola		Pohon zadní nápravy		Náhon na dvě kola		Pohon zadní nápravy	
	Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina	
Žací vál	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
712C	0	0	0	0	0	0	0	0
712C-SM	0	0	0	0	Nedoporučeno	3, 4	4	1, 2, 3
716C	0	0	0	0	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	4
716C-SM	0	0	0	0	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
718C	0	0	0	0	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
718C-SM	Nedoporučeno	1, 2, 3, 4	3, 4	1, 2	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
615P	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
635R & F	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
725D	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
730D a FD	0	0	0	0	Nedoporučeno	4	Nedoporučeno	3, 4
735D a FD	0	0	0	0	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	4
740D a FD	0	0	0	0	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
722X a PF	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
725X a PF	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
730X	0	0	0	0	Nedoporučeno	4	Nedoporučeno	3, 4
735X a PF	0	0	0	0	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno

P = plošina řemenového sběracího ústrojí
R = pevný žací vál
F = žací vál Flex
D = žací vál s draperem
FD = žací vál s flex draperem
X = výsuvná plošina
PF = žací vál Premium Flow
C = kukuřičný adaptér
C-SM = adaptér pro sklizeň kukuřice s StalkMaster™
FC = sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice
FC-SM = sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice se StalkMaster™

0 = pro žádné možnosti zadních pneumatik se nepožaduje závaží.
1 = zadní pneumatiky 500/85R24.
2 = zadní pneumatiky 500/80R28.
3 = zadní pneumatiky 620/70R26 (nebo 23.1R26 R1).
4 = zadní pneumatiky 750/65R26.
NR = nedoporučuje se, protože stroj se žacím válem nelze správně vyvážit.

StalkMaster je obchodní značka Deere & Company.

OUO6075,0004B59-16-30MAY19

Požadavky na přídavná závaží (S785 a S790)

POZNÁMKA: Požadavky na přídavná závaží uvedená pro řady 700C, 700D, 700FD, 700X a 700PF jsou kompatibilní i pro řady 600C, 600D, 600FD, 600X a 600PF.

Požadavky na přídavná závaží se liší podle konfigurace.

Požadavky na přídavná závaží vycházejí ze standardní konfigurace pro sklizeň kukuřice, 133 l (35 gal.) paliva v nádrži a plný zásobník zrna. To nemusí pro všechny situace platit.

Při dotěžování kapalinou musí být pneumatiky naplněny do 75%.

	Běžný terén (sklon svahu do 15 % nebo menší)				Velmi kopcovitý terén (sklon svahu větší než 15 %)			
	Náhon na dvě kola		Pohon zadní nápravy		Náhon na dvě kola		Pohon zadní nápravy	
	Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina	
Žací vál	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
712C	0	0	0	0	0	0	0	0
712C-SM	0	0	0	0	Nedoporuče-no	3, 4	4	1, 2, 3
716C	0	0	0	0	Nedoporuče-no	Nedoporuče-no	Nedoporuče-no	4
716C-SM	0	0	0	0	Nedoporuče-no	Nedoporuče-no	Nedoporuče-no	Nedoporuče-no
718C	0	0	0	0	Nedoporuče-no	Nedoporuče-no	Nedoporuče-no	Nedoporuče-no
718C-SM	Nedoporuče-no	1, 2, 3, 4	3, 4	1, 2	Nedoporuče-no	Nedoporuče-no	Nedoporuče-no	Nedoporuče-no
615P	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
635R & F	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
725D	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
730D a FD	0	0	0	0	Nedoporuče-no	4	Nedoporuče-no	3, 4
735D a FD	0	0	0	0	Nedoporuče-no	Nedoporuče-no	Nedoporuče-no	4
740D a FD	0	0	0	0	Nedoporuče-no	Nedoporuče-no	Nedoporuče-no	Nedoporuče-no
722X a PF	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
725X a PF	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
730X	0	0	0	0	Nedoporuče-no	4	Nedoporuče-no	3, 4
735X a PF	0	0	0	0	Nedoporuče-no	Nedoporuče-no	Nedoporuče-no	Nedoporuče-no
740X a PF	0	0	0	0	Nedoporuče-no	Nedoporuče-no	Nedoporuče-no	Nedoporuče-no

P = plošina řemenového sběracího ústrojí
R = pevný žací vál
F = žací vál Flex
D = žací vál s draperem
FD = žací vál s flex draperem
X = výsuvná plošina
PF = žací vál Premium Flow
C = kukuřičný adaptér
C-SM = adaptér pro sklizeň kukuřice s StalkMaster™

0 = pro žádné možnosti zadních pneumatik se nepožaduje závaží.
1 = zadní pneumatiky 500/85R24.
2 = zadní pneumatiky 500/80R28.
3 = zadní pneumatiky VF620/70R26 (nebo 23.1R26 R1).
4 = zadní pneumatiky 750/65R26.
NR = nedoporučuje se, protože stroj se žacím válem nelze správně vyvážit.

	Běžný terén (sklon svahu do 15 % nebo menší)				**Velmi kopcovitý terén (sklon svahu větší než 15 %)**			
	Náhon na dvě kola		**Pohon zadní nápravy**		**Náhon na dvě kola**		**Pohon zadní nápravy**	
	Požadovaná kapalina		**Požadovaná kapalina**		**Požadovaná kapalina**		**Požadovaná kapalina**	
Žací vál	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**
FC = sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice FC-SM = sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice se StalkMaster™								

StalkMaster je obchodní značka Deere & Company.

OUO6075,0004B5A-16-30MAY19

Požadavky na přídavná závaží (S780 HillMaster™)

POZNÁMKA: Požadavky na přídavná závaží uvedená pro řady 700C, 700D, 700FD, 700X a 700PF jsou kompatibilní i pro řady 600C, 600D, 600FD, 600X a 600PF.

Požadavky na přídavná závaží se liší podle konfigurace.

Požadavky na přídavná závaží vycházejí ze standardní konfigurace pro sklizeň kukuřice, 133 l (35 gal.) paliva v nádrži a plný zásobník zrna. To nemusí pro všechny situace platit.

Při dotěžování kapalinou musí být pneumatiky naplněny do 75%.

	Běžný terén (sklon svahu do 15 % nebo menší)				Velmi kopcovitý terén (sklon svahu větší než 15 %)			
	Náhon na dvě kola		Pohon zadní nápravy		Náhon na dvě kola		Pohon zadní nápravy	
	Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina	
Žací vál	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
615P	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
725D	0	0	0	0	Nedoporuče-no	1	0	0
730D a FD	0	0	0	0	Nedoporuče-no	Nedoporuče-no	Nedoporuče-no	1
722X a PF	0	0	0	0	Nedoporuče-no	1	0	0
725X a PF	0	0	0	0	Nedoporuče-no	1	0	0
730X	0	0	0	0	Nedoporuče-no	Nedoporuče-no	Nedoporuče-no	0

P = plošina řemenového sběracího ústrojí
R = pevný žací vál
F = žací vál Flex
D = žací vál s draperem
FD = žací vál s flex draperem
X = výsuvná plošina
PF = žací vál Premium Flow
C = kukuřičný adaptér
C-SM = adaptér pro sklizeň kukuřice s StalkMaster™
FC = sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice
FC-SM = sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice se StalkMaster™

0 = pro žádné možnosti zadních pneumatik se nepožaduje závaží.
1 = zadní pneumatiky 500/85R24.
NR = nedoporučuje se, protože stroj se žacím válem nelze správně vyvážit.

StalkMaster je obchodní značka Deere & Company.

OUO6075,0004B5B-16-30MAY19

Požadavky na přídavná závaží (S785 HillMaster™ a S790 HillMaster™)

POZNÁMKA: Požadavky na přídavná závaží uvedená pro řady 700C, 700D, 700FD, 700X a 700PF jsou kompatibilní i pro řady 600C, 600D, 600FD, 600X a 600PF.

Požadavky na přídavná závaží se liší podle konfigurace.

Požadavky na přídavná závaží vycházejí ze standardní konfigurace pro sklizeň kukuřice, 133 l (35 gal.) paliva v nádrži a plný zásobník zrna. To nemusí pro všechny situace platit.

Při dotěžování kapalinou musí být pneumatiky naplněny do 75%.

	Běžný terén (sklon svahu do 15 % nebo menší)				Velmi kopcovitý terén (sklon svahu větší než 15 %)			
	Náhon na dvě kola		Pohon zadní nápravy		Náhon na dvě kola		Pohon zadní nápravy	
	Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina	
Žací vál	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
615P	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
725D	0	0	0	0	Nedoporučeno	1	0	0
730D a FD	0	0	0	0	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	1
722X a PF	0	0	0	0	Nedoporučeno	1	0	0
725X a PF	0	0	0	0	Nedoporučeno	1	0	0
730X	0	0	0	0	0	0	0	0

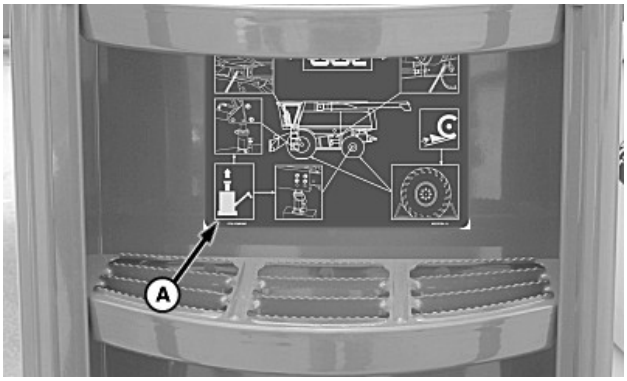
P = plošina řemenového sběracího ústrojí
R = pevný žací vál
F = žací vál Flex
D = žací vál s draperem
FD = žací vál s flex draperem
X = výsuvná plošina
PF = žací vál Premium Flow
C = kukuřičný adaptér
C-SM = adaptér pro sklizeň kukuřice s StalkMaster™
FC = sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice
FC-SM = sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice se StalkMaster™

0 = pro žádné možnosti zadních pneumatik se nepožaduje závaží.
1 = zadní pneumatiky 500/85R24.
NR = nedoporučuje se, protože stroj se žacím válem nelze správně vyvážit.

StalkMaster je obchodní značka Deere & Company.

OUO6075,0004B5C-16-30MAY19

Samolepicí štítek s rozmístěním podpěrných míst



H106687—UN—24JAN13

A—Samolepicí štítek s rozmístěním podpěrných míst

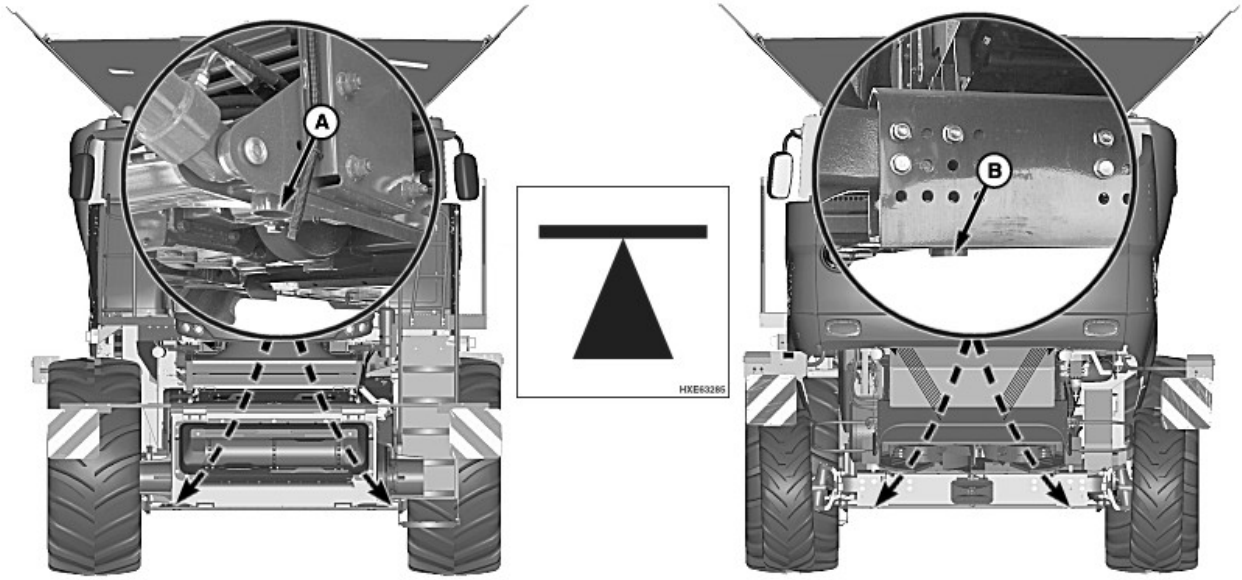
POZOR: Před zvedáním stroje vždy vyprázdněte zásobník zrna.

Zablokujte pneumatiky na obou stranách, aby se stroj nemohl pohybovat.

Štítek s rozmístěním podpěrných míst (A) je umístěný na nástupním žebříku kabiny. Na štítku jsou ukázána místa pro zvedání stroje s použitím vhodných zdvihacích zařízení.

OUO6075,0001392-16-24JAN13

Rozmístění podpěrných míst



H105883—UN—24JAN13

A—Rozmístění podpěrných míst (vpředu)

B—Rozmístění podpěrných míst (vzadu)

POZOR: Před zvedáním stroje vždy vyprázdněte zásobník zrna.

Zablokujte pneumatiky na obou stranách, aby se stroj nemohl pohybovat.

POZNÁMKA: Podpěrná místa se nacházejí vpředu a vzadu na obou stranách stroje.

Stroj zvedejte za schválená podpěrná místa (A a B).

OUO6075,0004B7B-16-30MAY19

Přeprava po silnici s připojeným žacím válem

Dodržujte národní a místní zákony týkající se provozu sklízecí mlátičky na veřejných komunikacích.

Tato sklízecí mlátička je schválena pro provoz po veřejných komunikacích v Německu s 8řádkovým sklopným žacím válem Geringhoff a 8řádkovým sklopným žacím válem Kemper. Přeprava po veřejných komunikacích v Německu musí být schválena místním TUV, aby bylo uděleno povolení pro jízdu po silnici.

Požádejte a povolení u svého prodejce nebo ve výrobním závodě.

OUO6075,000431D-16-29JUN16

Jízda se sklízecí mlátičkou po pozemních komunikacích

H115016—UN—22MAR16

Tlačítko sklápění

POZOR: Riziko zachycení nadzemních vedení. Před přepravou sklízecí mlátičky musí být kryty zásobníku zrna uzavřené.

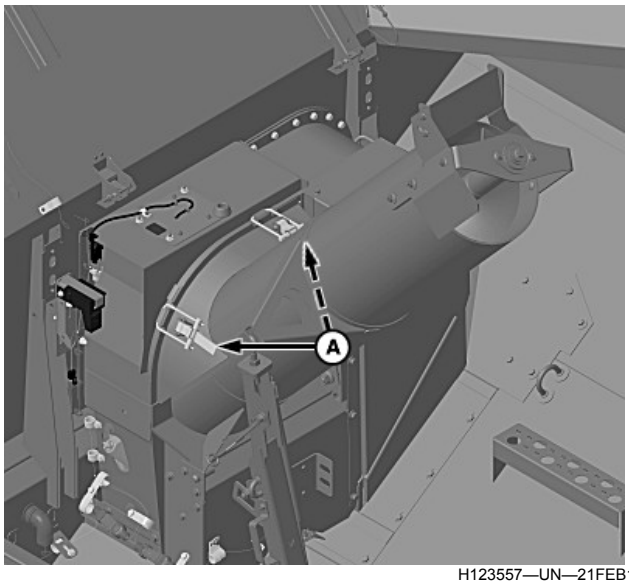
DŮLEŽITÉ: Před přepravou stroje po pozemní komunikaci zkontrolujte, zda je zásobník zrna vyprázdněn.

Před jízdou se strojem zkontrolujte, jestli jsou vyprazdňovací šnekový dopravník a skládací kryty zásobníku zrna úplně složené.

1. Stiskněte tlačítko sklápění na navigačním panelu. Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci sklápění nebo pro kabinu obsluhy.

   Do přepravní polohy musí být složeny následující položky:

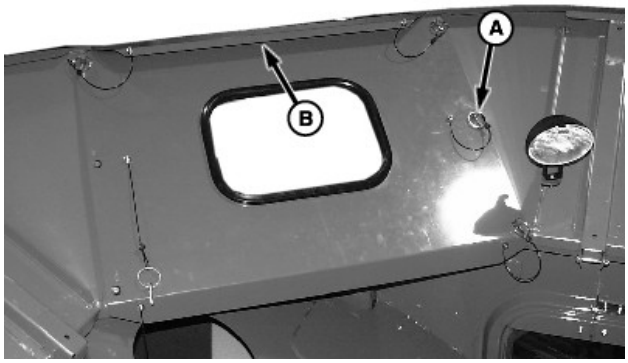
   - Vyprazdňovací šnekový dopravník
   - Kryty zásobníku zrna (jsou-li ve výbavě)



H123557—UN—21FEB18

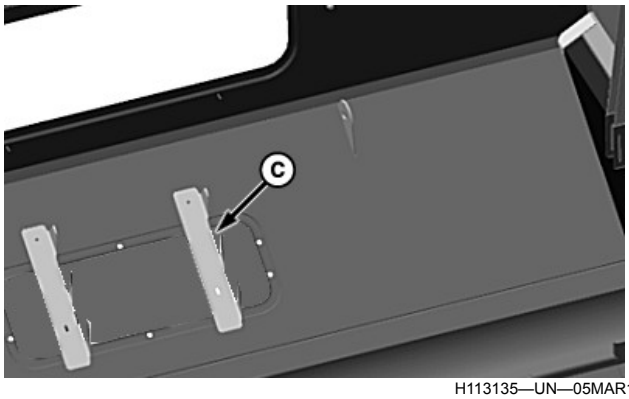
A—Svorky

2. **Ruční sklopení šnekového dopravníku čistého zrna (je-li ve výbavě):** Uvolněte svorky (A) a spusťte šnekový dopravník dolů.



H75331—UN—26FEB03

Zobrazen přední nástavec zásobníku zrna



H113135—UN—05MAR15

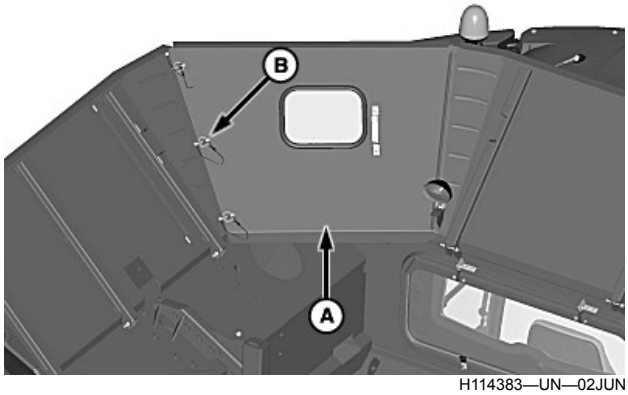
A—Závlačky
B—Rohové nástavce zásobníku zrna
C—Odkládací přihrádka

3. **Nástavce zásobníku zrna pro rychlost vyprazdňování 116 l/s (3.3 bu/s) (jsou-li součástí výbavy):** Vytáhněte rychloupínací čepy (A) z rohových nástavců zásobníku zrna (B). Uložte

nástavce zásobníku zrna do odkládací přihrádky (C). Sklopte nástavce zásobníku zrna v následujícím pořadí:

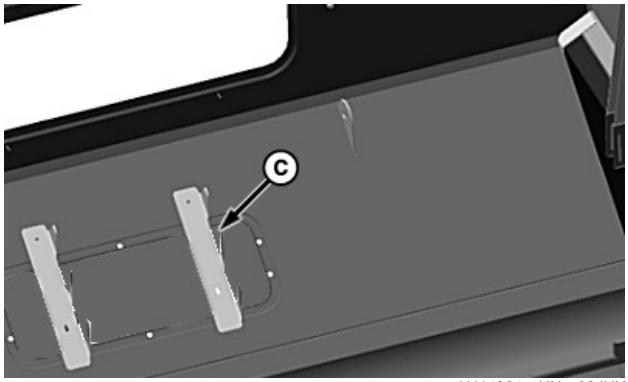
a. Sklopte přední a zadní nástavec zásobníku zrna.

b. Sklopte levý a pravý nástavec zásobníku zrna.



H114383—UN—02JUN15

Přední nástavec zásobníku zrna



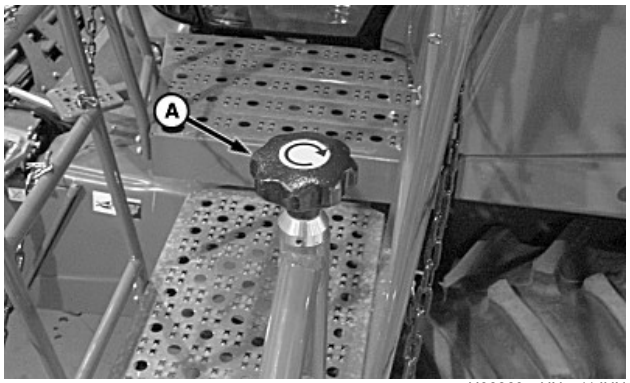
H114384—UN—02JUN15

A—Rohové nástavce zásobníku zrna
B—Závlačky
C—Odkládací přihrádka

4. **Nástavce zásobníku zrna pro rychlost vyprazdňování 134 l/s (3.8 bu/s) (jsou-li součástí výbavy):** Vytáhněte rychloupínací čepy (B) z rohových nástavců zásobníku zrna (A). Uložte nástavce zásobníku zrna do odkládací přihrádky (C). Sklopte nástavce zásobníku zrna v následujícím pořadí:

   a. Sklopte přední a zadní nástavec zásobníku zrna.

   b. Sklopte levý a pravý nástavec zásobníku zrna.



H96869—UN—11JUN10

A—Madlo

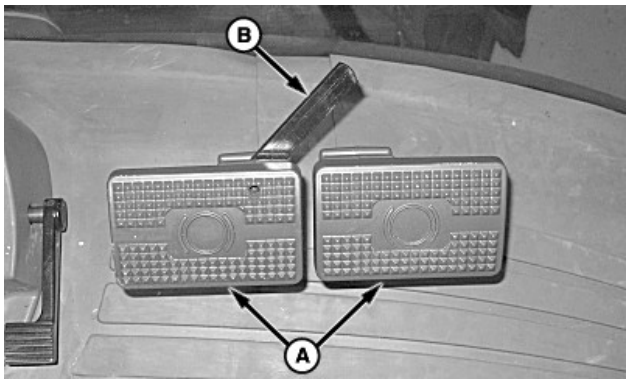
POZOR: Sklopte nástupní žebřík vpřed do krajní polohy pro zmenšení šířky sklízecí mlátičky. Současně dojde k otočení obrysového/ výstražného světla směrem k protijedoucím vozidlům.

DŮLEŽITÉ: Zvolte pojezdovou rychlost podle stavu pozemní komunikace nebo pole. Nikdy nepřepravujte sklízecí mlátičku se zrnem v zásobníku.

Dodržujte příslušné místní předpisy pro rozměry, osvětlení a označování jízdní soupravy na pozemních komunikacích.

5. Pomocí rukojeti (A) odemkněte žebřík a sklopte dolů.

6. Sklopte anténu radiopřijímače dolů a zajistěte ji hákem (je-li ve výbavě). Jestliže hák není součástí vybavení, připevněte anténu ke střeše kabiny pomocí lepicí pásky.



H96681—UN—01JUN10

A—Pedály
B—Blokování

7. Při provozu po pozemních komunikacích spojte oba brzdové pedály spojovacím zařízením (B). Při práci na poli nepoužívejte spojovací zařízení brzdových pedálů (A).

POZOR: Při jízdě se strojem vždy používejte bezpečnostní pásy na místě obsluhy nebo spolujezdce.

8. Zapněte si bezpečnostní pás.

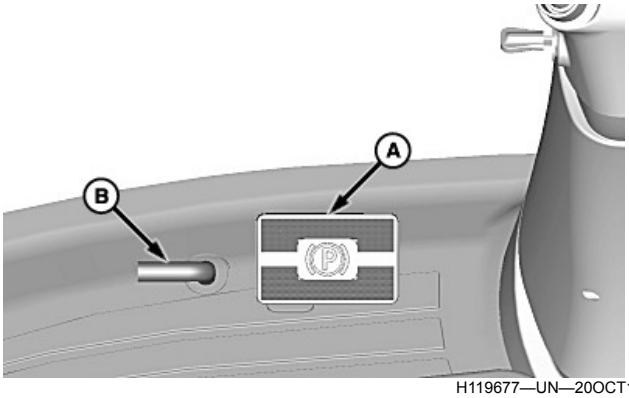
POZOR: Před nastartováním motoru vydejte signál zvukovým výstražným zařízením, abyste upozornili osoby v okolí stroje.

9. Zatrubte na houkačku a nastartujte motor. Podle potřeby použijte zařízení pro studený start.

H116348—UN—19DEC16

Spínač zvedání/spouštění žacího válu

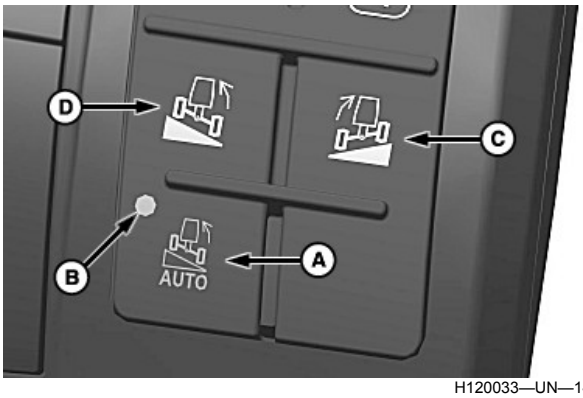
10. Zvedněte žací vál pomocí spínače.



H119677—UN—20OCT16

A—Parkovací brzda
B—Pedál

11. **Převodovka s mechanickým řazením:** Pedálem (B) vypněte parkovací brzdu (A).



H120033—UN—14NOV16

Spínače HillMaster™

A—Spínač automatického vyrovnávání
B—Kontrolka
C—Přepínač manuálního náklonu doprava
D—Přepínač manuálního náklonu doleva

12. **Stroje HillMaster™:**

POZOR: Při přepravě dbejte, aby nedošlo ke ztrátě kontroly nad řízením. Hrozí nebezpečí vážného zranění nebo smrti. Je zakázáno přepravovat stroj po pozemních komunikacích s vyrovnávacím systémem HillMaster™ v automatickém režimu. Nikdy nepoužívejte manuální ovládání systému vyrovnávání stroje během provozu po pozemních komunikacích.

a. Najeďte strojem na vodorovnou plochu.

POZNÁMKA: Bezpečnostní spínač pro přepravu po pozemních komunikacích v poloze pro práci na poli.

b. Stiskněte spínač (A) automatického vyrovnání po dobu **5 sekund** nebo dokud bliká kontrolka (B).

c. Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doprava (C), dokud se podvozek stroje nenakloní doprava.

d. Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doleva (D), dokud se podvozek stroje nenakloní doleva.

H117022—UN—28MAR16

Spínač pro provoz po pozemních komunikacích

POZNÁMKA: Po dokončení přepravy stroje stiskněte spínač pro provoz po pozemních komunikacích na dobu 2 sekund, což umožní, aby se kontrolka vypnula a požadované funkce byly opět dostupné.

13. Zapněte spínač pro provoz po pozemních komunikacích.

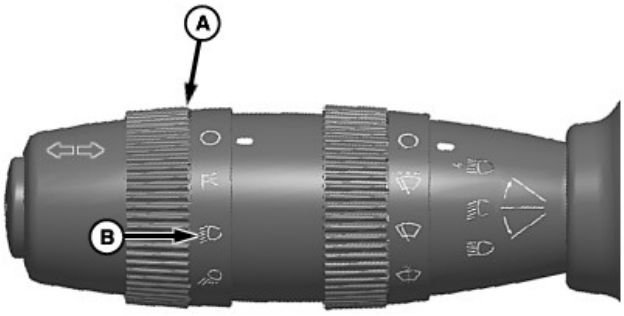
H117885—UN—29MAR16

Výstražné světlo

Hillmaster je obchodní značka Deere & Company.

POZOR: Při přepravě po pozemních komunikacích používejte obrysová/výstražná a koncová světla na obou stranách sklízecí mlátičky. Budete tak varovat obsluhu vozidel, přijíždějících ke sklízecí mlátičce z obou stran. Tato světla musí být ZAPNUTA vždy, když je sklízecí mlátička přepravována po pozemních komunikacích. Sklopte žebřík do krajní polohy vpřed, aby byla obrysová/výstražná světla otočena k protijedoucím vozidlům. Nepoužívejte obrysová/výstražná světla, pokud jejich používání není povoleno zákonem.

14. Spínač výstražného světla (majáčku) / výstražné funkce směrových světel zapínejte v denních i nočních hodinách, kdykoliv se pohybujete po pozemních komunikacích. Pokud je ZAPNUTA výstražná funkce směrových světel, výstražné osvětlení pracuje automaticky.



H96014—UN—22JUN11

A—Spínač volby
B—Spínač osvětlení pro provoz po pozemních komunikacích

15. Pomocí voliče (A) ZAPNĚTE osvětlení pro provoz po pozemních komunikacích (B) pro noční jízdu.

POZNÁMKA: Zapněte ukazatele směru na displeji na rohovém sloupku.

16. Podle potřeby používejte směrová světla. Nejsou vybavena samočinným vypnutím.

H117021—UN—28MAR16

Otáčky motoru (vysoké otáčky)

17. Stisknutím přepínače otáček motoru nastavte maximální otáčky.

POZNÁMKA: Pro práci na poli zvolte převodový stupeň podle stavu terénu.

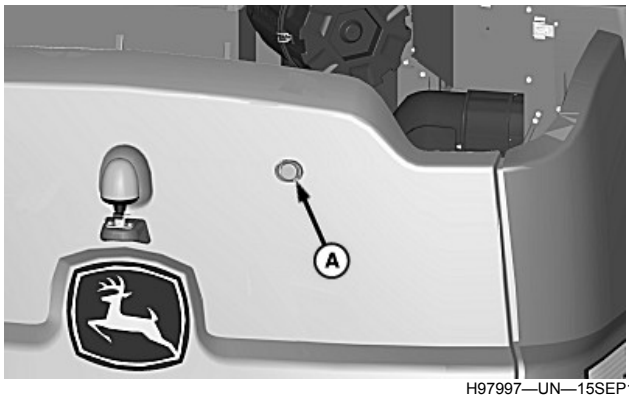
18. **Převodovka s mechanickým řazením:** Pro převážení sklízecí mlátičky po silnici zařaďte třetí rychlostní stupeň.

POZOR: Při přepravě stroje s připojeným žacím válem jeďte přiměřenou pojezdovou rychlostí pro zajištění dostatečné účinnosti brzdění a kontroly nad strojem.

19. Pomalu přestavte multifunkční páku vpřed a vzad. Na vrcholku kopce přestavte před sjížděním ze svahu multifunkční páku mírně vzad.

OUO6075,00048BD-16-12APR18

Zvukové výstražné zařízení jízdy vzad



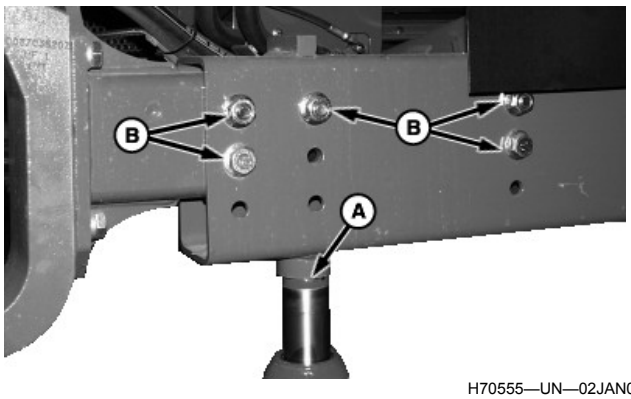
H97997—UN—15SEP10

A—Zvukové výstražné zařízení jízdy vzad

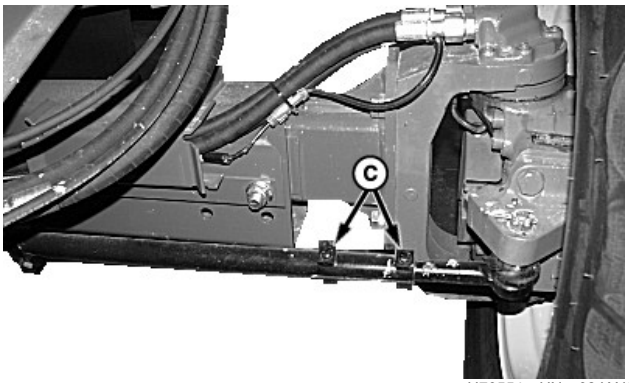
Pokud je multifunkční páka přestavena vzad s motorem v činnosti, výstražné zařízení jízdy vzad (A) vydává akustický signál, který varuje osoby v okolí stroje, že řidič provádí jízdu vzad.

OUO6075,00016AC-16-22NOV13

Přeprava stroje na přívěsu



H70555—UN—02JAN02



H70554—UN—02JAN02

A—Podpěrné místo
B—Připevňovací šroub (5 ks)
C—Připevňovací šrouby

POZNÁMKA: Další informace o tom, co MUSÍ být vykonáno před převážením stroje na přívěsu, viz Jízda se sklízecí mlátičkou po pozemních komunikacích dříve v tomto oddílu.

Další informace o úkonech, které je nutno provádět při demontáži dvojitých kol (pokud jsou součástí výbavy) viz oddíl Pohon pojezdu a zadní náprava.

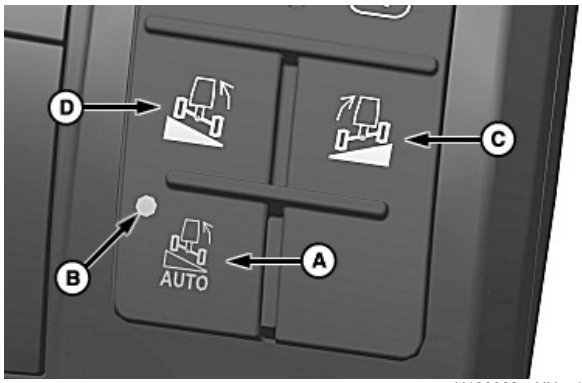
1. Demontujte žací vál a vnější dvojitá kola (jsou-li ve výbavě).

POZNÁMKA: Po přepravě sklízecí mlátičky upravte rozchod zadních kol do původní polohy.

2. Najděte podpěrné místo (A) na zadní straně a zvedněte stroj.
3. Demontujte připevňovací šrouby (B) ze zadní nápravy.
4. Demontujte připevňovací šrouby (C) ze spojovací tyče řízení.
5. Nastavte minimální šířku zadní nápravy. Podle potřeby postup opakujte na opačné straně.
6. Namontujte dříve demontované spojovací zařízení a utáhněte předepsaným momentem.

Specifikace

Připevňovací šrouby nápravy—Utahovací moment	620 Nm (460 lb-ft)
Připevňovací šrouby spojovací tyče (stroje s vnějším koncem spojovací tyče se dvěma šrouby)—Utahovací moment	70 Nm (50 lb-ft)
Připevňovací šrouby spojovací tyče (stroje s vnějším koncem spojovací tyče se třemi šrouby)—Utahovací moment	127 N·m (94 lb-ft)



H120033—UN—14NOV16

Spínače HillMaster™

A—Spínač automatického vyrovnávání
B—Kontrolka
C—Spínač manuálního náklonu doprava
D—Spínač manuálního náklonu doleva

7. **Stroje HillMaster™:**

   POZOR: Je zakázáno přepravovat stroj na ložné ploše přívěsu s vyrovnávacím systémem HillMaster™ v automatickém režimu. Nikdy nepoužívejte manuální ovládání systému vyrovnávání se strojem na ložné ploše přívěsu.

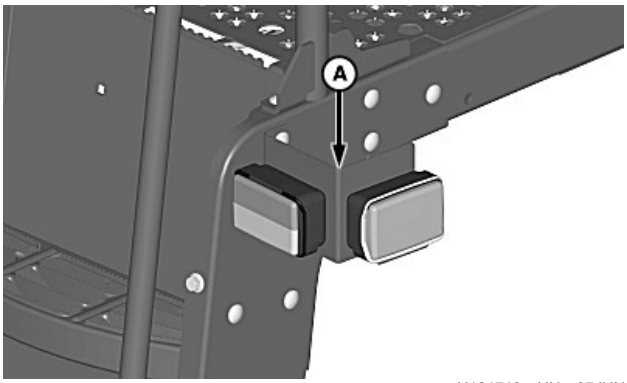
   a. Najeďte strojem na vodorovnou plochu.

   POZNÁMKA: Bezpečnostní spínač pro přepravu po pozemních komunikacích v poloze pro práci na poli.

   b. Stiskněte spínač (A) automatického vyrovnání a podržte jej po dobu **5 sekund** nebo dokud bliká kontrolka (B).
   c. Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doprava (C), dokud se podvozek stroje nenakloní doprava.
   d. Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doleva (D), dokud se podvozek stroje nenakloní doleva.

8. Najeďte strojem na přívěs a přestavte multifunkční páku do neutrální polohy.
9. **Konfigurace s dvojí plošinou nástupního žebříku:** Položte skříň vkládacího ústrojí na přívěs, aby bylo možné plošinu nástupního žebříku otočit do přepravní polohy.
10. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
11. Sklopte anténu radiopřijímače dolů a zajistěte ji hákem (pokud je součástí výbavy). Jestliže hák není součástí vybavení, připevněte anténu ke střeše kabiny pomocí lepicí pásky.

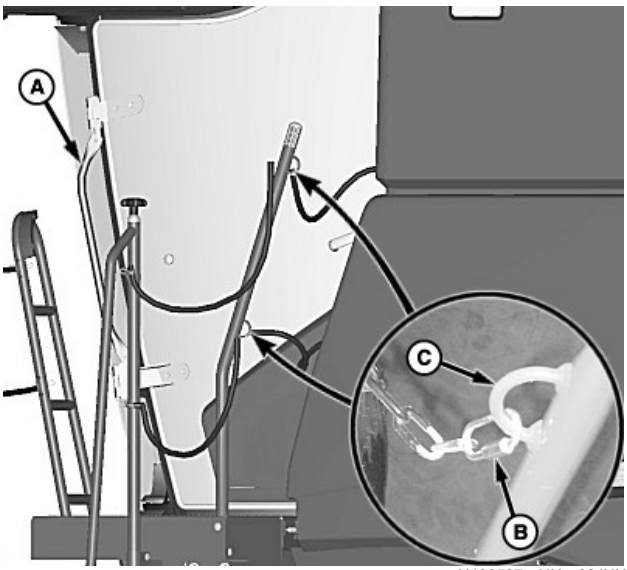
HillMaster je ochranná známka společnosti Deere & Company



H121713—UN—07JUN17

A—Konzola světla

12. **Konfigurace s jednoduchou montáží kol:** Odpojte kabeláž a demontujte konzolu světla (A).



H102527—UN—28JUN11

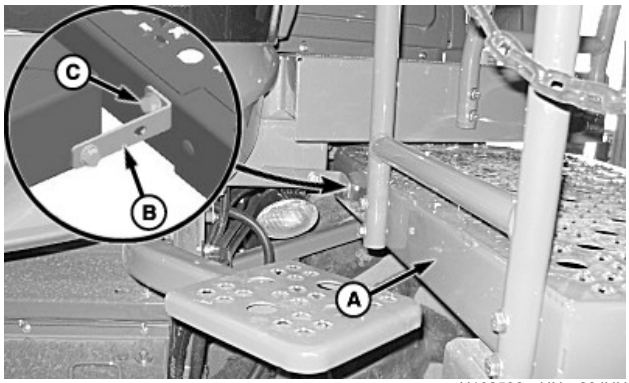
A—Zábradlí
B—Článek řetězu
C—Oka zábradlí

13. **Konfigurace s jednoduchou montáží kol:** Demontujte a uschovejte zábradlí kabiny (A).

DŮLEŽITÉ: Při pádu může dojít ke zranění osob. Během odpojování bezpečnostních řetězů a demontáže plošiny nástupního žebříku buďte opatrní.

POZNÁMKA: Namontujte řetěz zpět do existujících ok na plošině nástupního žebříku a ok na zásobníku zrna. Tak se řetěz zkrátí, a nedojde tak k poškození kompozitního panelu.

14. **Konfigurace s jednoduchou montáží kol:** Odpojte uzavírací článek řetězu (B) z ok na zábradlí (C) a zajistěte.

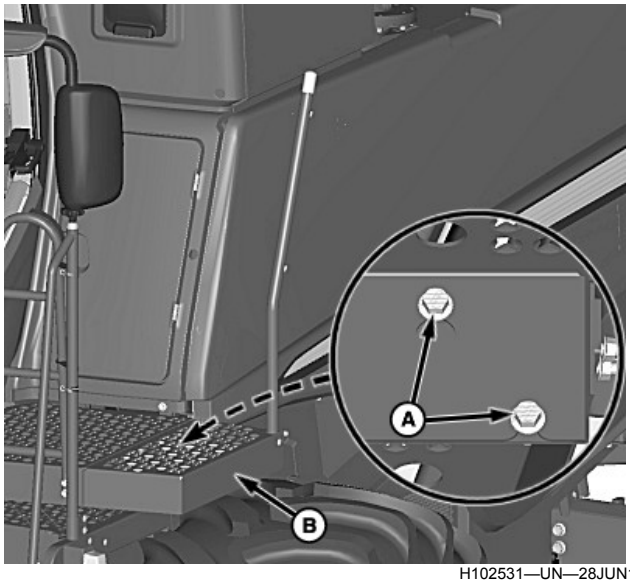


H102532—UN—28JUN11

A—Plošina nástupního žebříku
B—Přepravní konzola
C—Připevňovací šroub

POZNÁMKA: Žebřík kabiny musí být sklopen do vnitřní aretační polohy, aby se plošina nástupního žebříku dotýkala přepravní konzoly.

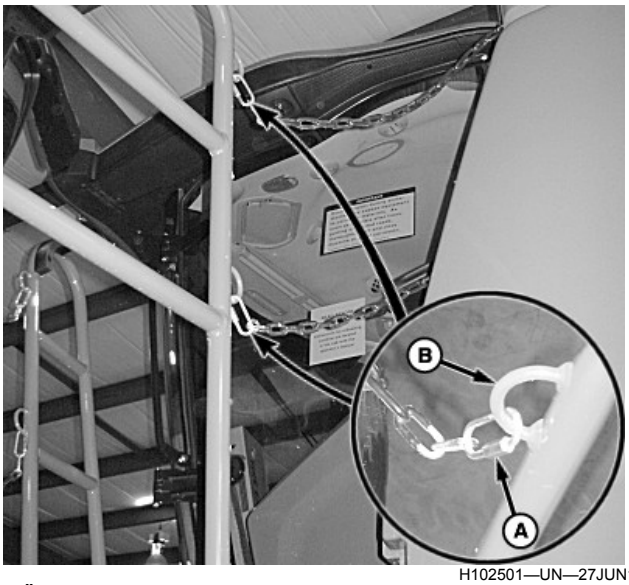
15. **Konfigurace s jednoduchou montáží kol:** Sklopte plošinu nástupního žebříku (A) do přepravní polohy tak, aby se dotýkala přepravní konzoly (B), a namontujte připevňovací šroub (C).



H102531—UN—28JUN11

A—Připevňovací šroub (5 ks)
B—Plošina nástupního žebříku

16. **Konfigurace s jednoduchou montáží kol:** Povolte připevňovací šrouby (A) a demontujte plošinu nástupního žebříku (B).



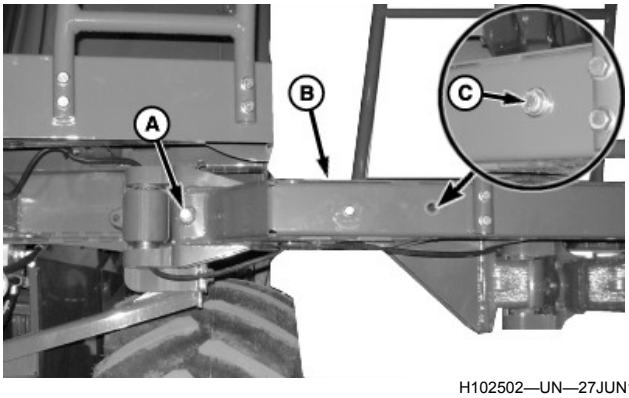
H102501—UN—27JUN11

A—Článek řetězu
B—Oko zábradlí

DŮLEŽITÉ: Při pádu může dojít ke zranění osob. Během odpojování bezpečnostních řetězů a demontáže plošiny nástupního žebříku buďte opatrní.

POZNÁMKA: Namontujte řetěz zpět do existujících ok na zásobníku zrna. Tak se řetěz zkrátí, a nedojde tak k poškození kompozitního panelu.

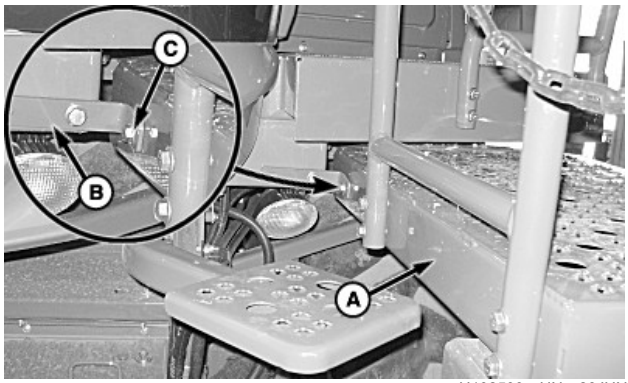
17. **Konfigurace s dvojmontáží kol:** Odpojte uzavírací článek řetězu (A) z oka (B) na obou stranách zábradlí a zajistěte.



H102502—UN—27JUN11

A—Připevňovací šroub
B—Plošina nástupního žebříku
C—Připevňovací šroub

18. **Konfigurace s dvojmontáží kol:** Demontujte šroub (A) a sklopte plošinu nástupního žebříku (B) do přepravní polohy.
19. **Konfigurace s dvojmontáží kol:** Namontujte demontovaný připevňovací šroub (C) do úložné polohy podle obrázku.



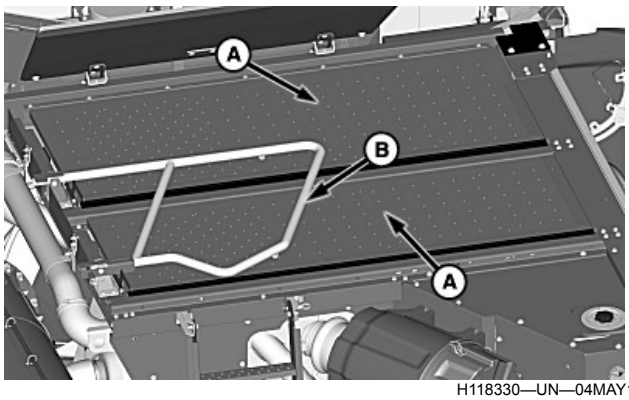
H102503—UN—28JUN11

A—Plošina nástupního žebříku
B—Přepravní konzola
C—Připevňovací šroub

DŮLEŽITÉ: Skříň vkládacího ústrojí MUSÍ být položena na přívěs, aby nemohlo dojít ke kontaktu mezi plošinou nástupního žebříku a hnací hřídelí skříně vkládacího ústrojí po otočení žebříku směrem dopředu.

POZNÁMKA: Žebřík kabiny musí být sklopen do vnitřní aretační polohy, aby se plošina nástupního žebříku dotýkala přepravní konzoly.

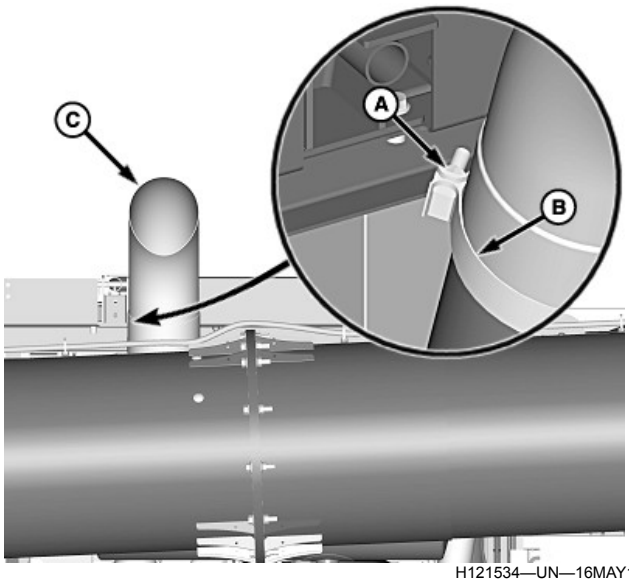
20. **Konfigurace s dvojmontáží kol:** Sklopte plošinu nástupního žebříku (A) do přepravní polohy tak, aby se dotýkala přepravní konzoly (B), a namontujte připevňovací šroub (C).



H118330—UN—04MAY16

A—Přístupové kryty motoru
B—Zábradlí

21. Spusťte přístupové kryty motoru (A) a zábradlí (B), abyste mohli kryty zajistit.



H121534—UN—16MAY17

A—Matice
B—Svorka
C—Nástavec výfukového potrubí

POZOR: Pro snížení nebezpečí úrazu elektrickým proudem od nadzemního vedení by žádná část stroje neměla přesahovat výšku 4 m (13 ft 1 in).

Před demontáží nástavce výfukového potrubí a montáží krytu výfuku nechte výfukový systém a jeho součásti ochladit.

22. **Motory Tier 2 / Stage II:** Uvolněte matici (A) na sponě (B).

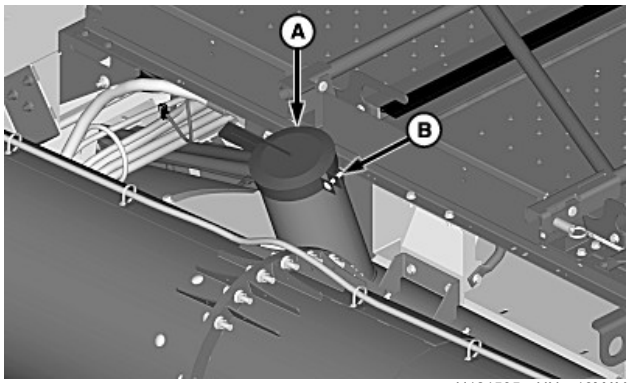
POZNÁMKA: Nástavec výfukového potrubí musí být demontovaný při přepravě stroje na přívěsu, aby se snížila celková výška stroje. Uschovejte nástavec výfukového potrubí pro pozdější použití na poli.

Po skončení přepravy namontujte nástavec výfukového potrubí a utáhněte montážní prvky svorky předepsaným způsobem.

Specifikace

Montážní prvky
svorky—Utahovací moment. . . . . 80 N·m (59 lb-ft)

23. **Motory Tier 2 / Stage II:** Demontujte a uschovejte nástavec výfukového potrubí (C).



H121535—UN—16MAY17

A—Krytka výfukového potrubí
B—Matice

24. **Motory Tier 2 / Stage II:** Namontujte krytku výfukové potrubí (A) podle obrázku.

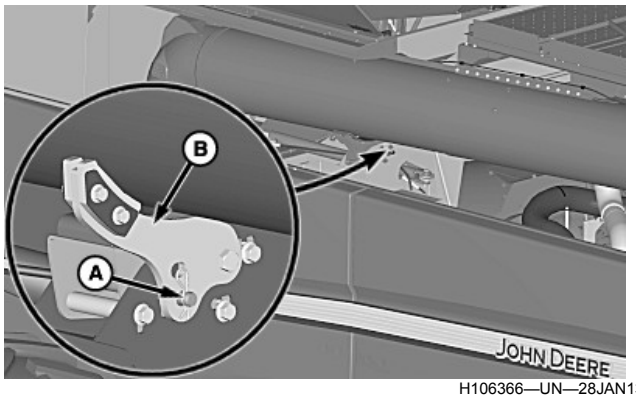
25. **Motory Tier 2 / Stage II:** Utáhněte matici (B) podle specifikace.

Specifikace

Matice—Utahovací moment. . . . . 20 Nm (177 lb in)

26. **Motory Tier 2 / Stage II:** Zalepte krytku výfuku páskou, aby se zabránilo poškození turbodmýchadla.

TS249—UN—23AUG88

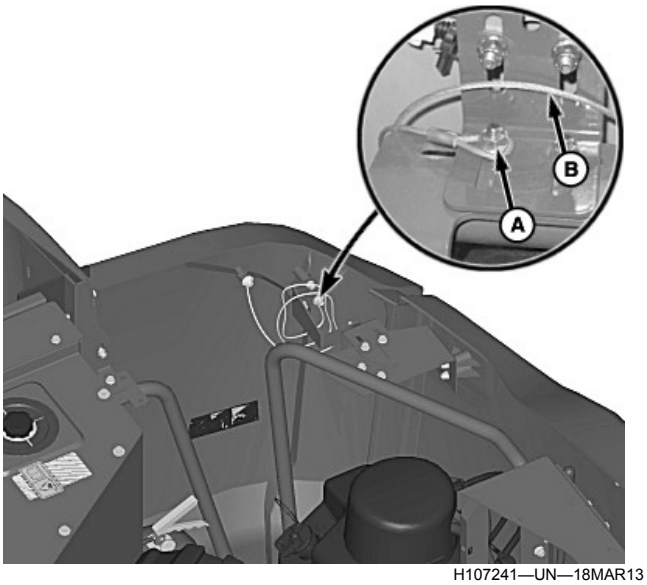


H106366—UN—28JAN13

A—Pružný kolík a čep
B—Uzamykací rameno vyprazdňovacího šnekového dopravníku

POZOR: Při pádu může dojít ke zranění nebo smrti osob. Pro přístup k umístění při montáži upevňovacích prvků vyprazdňovacího šnekového dopravníku, používejte žebřík nebo jiný prostředek o dostatečné nosnosti. Nepokoušejte se dosáhnout tohoto místa z plošiny motoru.

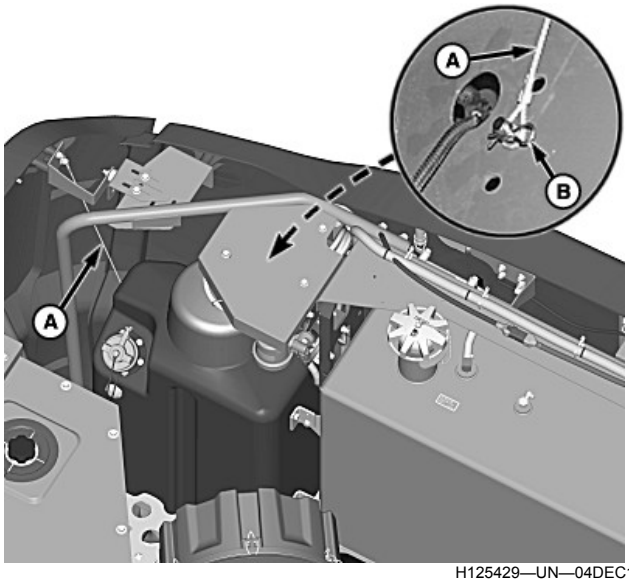
27. **Uzamykací rameno vyprazdňovacího šnekového dopravníku:**
    a. Demontujte a uschovejte pružný kolík a čep (A).
    b. Zvedejte uzamykací rameno vyprazdňovacího šnekového dopravníku (B), dokud se otvory nevyrovnají.
    c. Namontujte dříve demontovaný čep a pružný kolík.



H107241—UN—18MAR13

A—Montážní prvky
B—Kabel

28. Povolte spojovací materiál (A) a odpojte kabel (B) z úložné polohy.



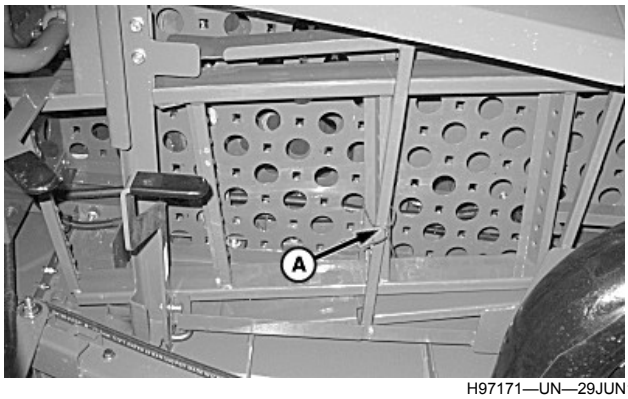
H125429—UN—04DEC18

A—Kabel
B—Pružný čep

POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda je lanko namontováno na vnitřní části madla.

Pokud kabel nemá dostatečnou délku, nastavte kolík do různých poloh.

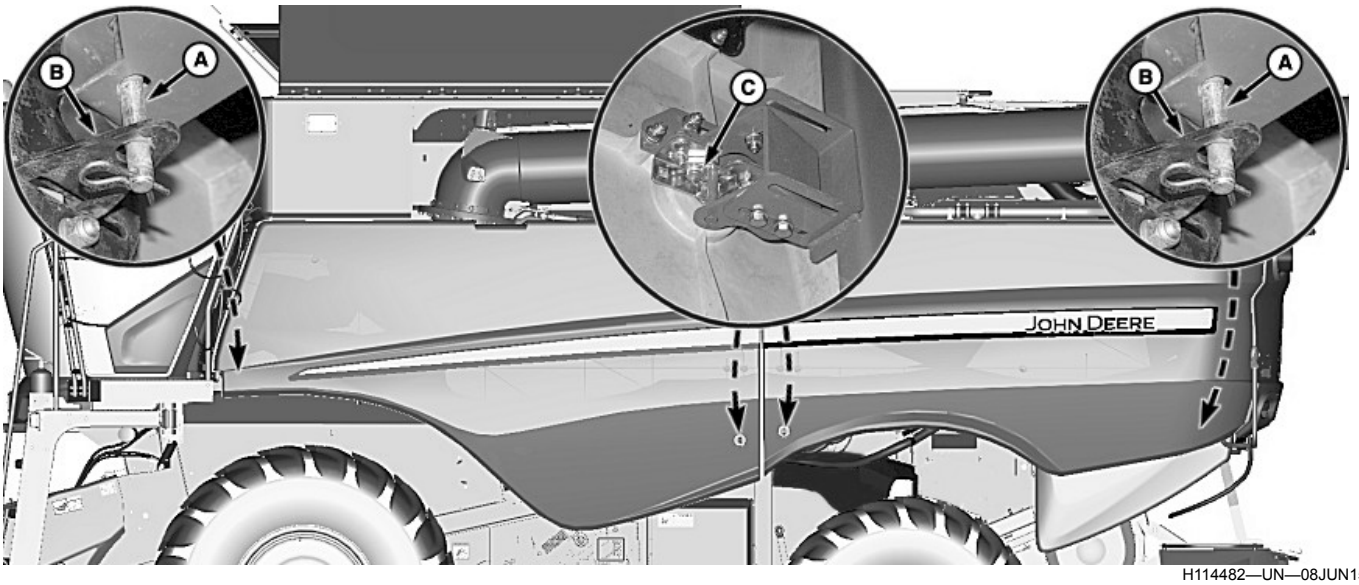
29. Namontujte lanko (A) přes kolík a zajistěte jej pružinovou závlačkou (B).



H97171—UN—29JUN10

A—Plošina

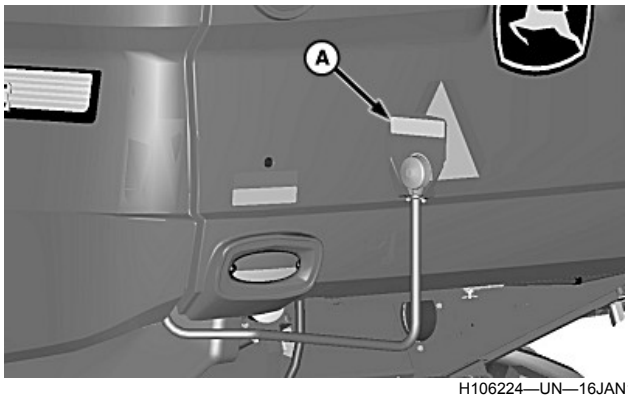
30. Drátem přivažte nástavec žebříku k plošině (A).



H114482—UN—08JUN15

A—Čepy
B—Pojistné destičky
C—Západky

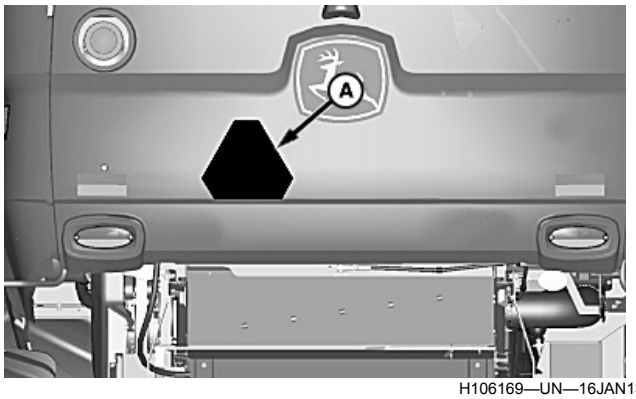
31. Namontujte kolíky (A) do zajišťovacích bloků (B) a zajistěte pružnými kolíky v předním a zadním rohu levých dvířek bočního křídla. Stejný postup zopakujte na protější straně stroje.
32. Pomocí drátu zajistěte západky (C) dvířek bočního křídla. Stejný postup zopakujte na protější straně stroje.



H106224—UN—16JAN13

A—Výstražná funkce směrových světel

33. Otočte levé a pravé výstražné světlo (A) dozadu podle obrázku (pokud je součástí výbavy).



H106169—UN—16JAN13

A—Značka pro pomalu jedoucí vozidlo

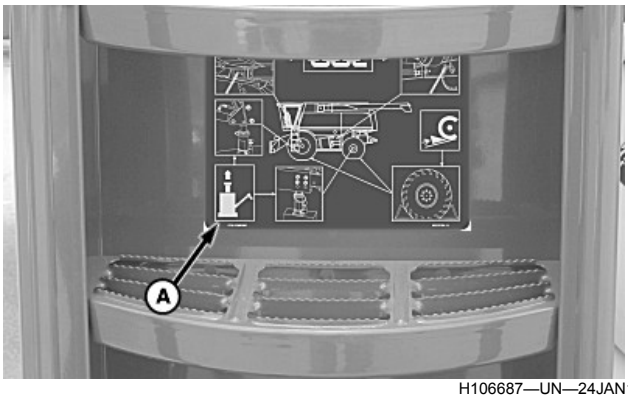
34. Zakryjte značku pro pomalu jedoucí vozidlo (A), je-li použita.

DŮLEŽITÉ: Zajistěte sklízecí mlátičku na ložné ploše přívěsu pomocí řetězů.

35. Zajistěte stroj na přívěsu s použitím řetězů (pokyny pro kotvení najdete v kapitole Štítek s rozmístěním kotvicích bodů stroje).

OUO6075,0004BC3-16-04JUN19

Štítek vázacích bodů stroje



H106687—UN—24JAN13

A—Štítek vázacích bodů stroje

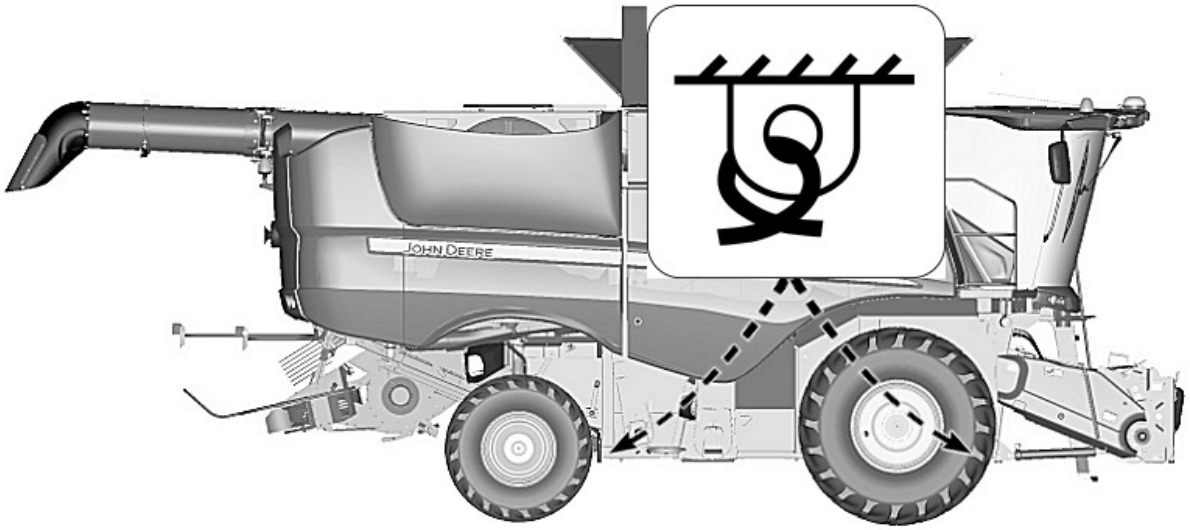
POZOR: Před zvedáním stroje vždy vyprázdněte zásobník zrna.

POZNÁMKA: Vázací místa stroje jsou umístěna na obou stranách stroje vpředu a vzadu.

Štítek s umístěním vázacích míst stroje (A) je umístěný na nástupním žebříku kabiny. Štítek zobrazuje správná místa pro upevnění stroje řetězy.

OUO6075,0001393-16-24JAN13

Vázací body stroje



H105885—UN—24OCT12

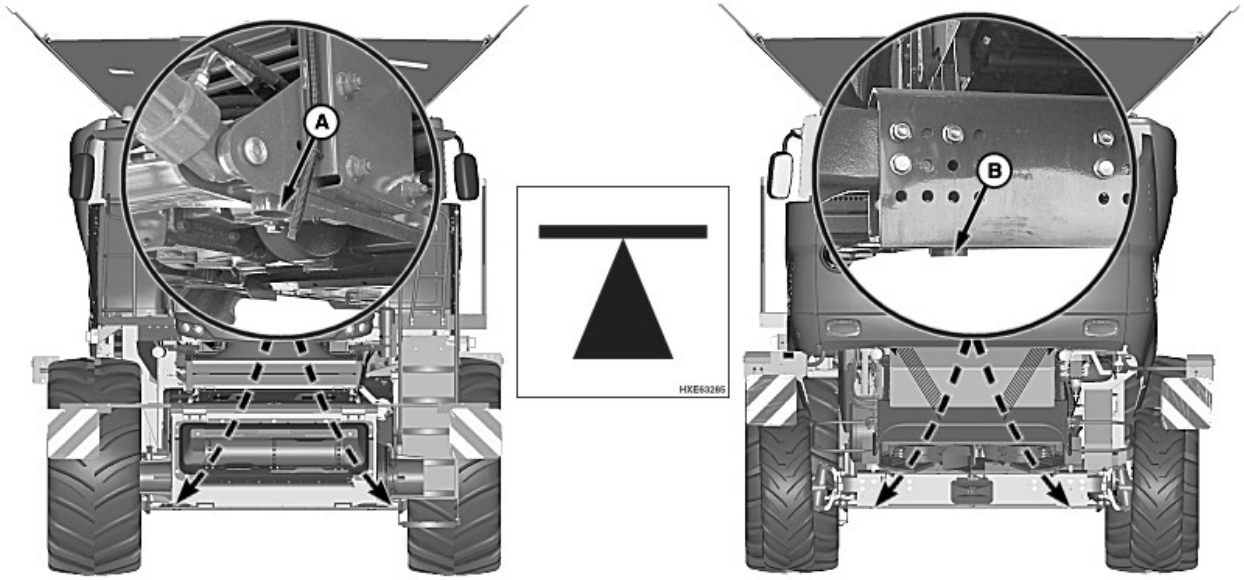
POZOR: Před převážením stroje vždy vyprázdněte zásobník zrna.

POZNÁMKA: Vázací body stroje jsou umístěny na obou stranách stroje vpředu a vzadu.

Pro správné uvázání stroje použijte místa vyznačená na stroji.

OUO6075,00011DC-16-10FEB16

Rozmístění podpěrných míst



H105883—UN—24JAN13

A—Rozmístění podpěrných míst (vpředu)

B—Rozmístění podpěrných míst (vzadu)

POZOR: Před zvedáním stroje vždy vyprázdněte zásobník zrna.

Zablokujte pneumatiky na obou stranách, aby se stroj nemohl pohybovat.

POZNÁMKA: Podpěrná místa se nacházejí vpředu a vzadu na obou stranách stroje.

Stroj zvedejte za schválená podpěrná místa (A a B).

OUO6075,0004B7B-16-30MAY19

Přepravní pokyny

POZOR: Pro snížení nebezpečí úrazu elektrickým proudem od nadzemního vedení by žádná část stroje neměla přesahovat výšku 4 m (13 ft. 1 in.). Před převážením stroje po pozemních komunikacích musí být kryt zásobníku zrna zavřený a anténa radiopřijímače sklopená do vodorovné polohy.

Zabraňte zachycení nadzemních elektrických vedení. Před převážením stroje po pozemních komunikacích musí být kryt zásobníku zrna zavřený a anténa radiopřijímače sklopená do vodorovné polohy.

Dodržujte místní dopravní předpisy týkající se jízdy nebo vlečení přídavných zařízení po pozemních komunikacích. Pro varování ostatních účastníků silničního provozu používejte pomocná světla a vybavení, které lze objednat u vašeho prodejce firmy John Deere.

Stroj lze přepravovat na ložné ploše nákladního automobilu s rovnou korbou nebo vlečením.

Při vlečení postupujte podle Vlečení stroje v tomto oddílu.

OUO6075,0004318-16-24JUN16

Vlečení stroje (s převodovkou s mechanickým řazením)

POZNÁMKA: Další informace pro stroje s převodovkou s tlačítkovým řazením a s převodovkou ProDrive™ najdete v nápovědě pro aplikaci Převodovka nebo pro kabinu obsluhy.

POZOR: Nikdy nepoužívejte pro vlečení sklízecí mlátičky lano. V případě přetržení lana může vymrštěný konec lana způsobit zranění.

Zabraňte zachycení nadzemních elektrických vedení. Před provozem sklízecí mlátičky po pozemních komunikacích musí být nástavce zásobníku zrna zavřené a anténa radiopřijímače sklopená.

Dodržujte místní dopravní předpisy týkající se jízdy nebo vlečení přídavných zařízení po pozemních komunikacích. Pro varování ostatních účastníků silničního provozu používejte přídavná světla a vybavení, které lze objednat u vašeho prodejce produktů John Deere.

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Vlečení sklízecí mlátičky nepoužívejte v jiných než nouzových situacích, a to jen na krátkou vzdálenost pojezdovou rychlostí do 8 km/h (5 mph). Při vlečení stroje postupujte takto:

- Vyprázdněte zásobník zrna a odpojte žací vál.
- Přiklopte koncovku vyprazdňovacího dopravníku. Sklopte nástavce zásobníku zrna.
- Sklopte žebřík vpřed a sklopte anténu radiopřijímače dolů.
- Uvolněte parkovací brzdu.

POZOR: Nedemontujte spojovací zařízení. V opačném případě budou vyřazeny provozní brzdy.

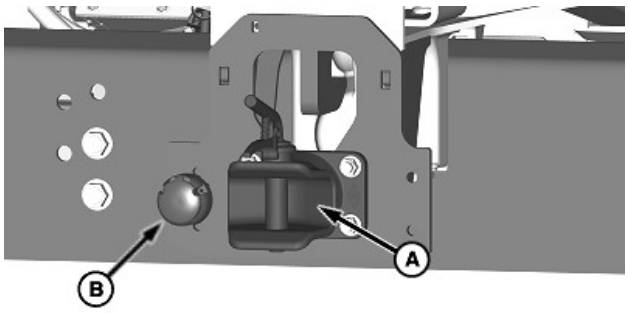
- Přestavte řadicí a multifunkční páku do neutrální polohy.
- Vlečení provádějte směrem vpřed. Připevněte řetěz k hlavní nápravě. Dbejte na to, aby řetěz nepoškodil žádné vedení hydraulické soustavy. V kabině musí být usazená obsluha, která musí ovládat řízení a brzdy stroje.
- ZAPNĚTE výstražná světla, pokud jejich používání není omezeno místními předpisy.
- Pro jízdu zvolte bezpečnou a vhodnou pojezdovou rychlost. Nepřekračujte rychlost 8 km/h (5 mph).

POZOR: Zabraňte srážce s ostatními dopravními prostředky, zejména s pomalu jedoucími traktory, samojízdnými pracovními stroji a taženým nářadím na pozemních komunikacích. Pravidelně sledujte provoz ve zpětném zrcátku, zejména při zatáčení, kdy je nutné signalizovat změnu směru pomocí směrových světel nebo rukou.

Používejte reflektory, výstražná blikající světla a směrová světla ve dne i v noci. Dodržujte příslušné místní předpisy pro osvětlení a výstražné zařízení. Udržujte osvětlení a označení viditelná, čistá a funkční. Chybějící nebo poškozené osvětlení a označení vyměňte nebo opravte.

OUO6075,000447D-16-31JAN17

Manuálně ovládaný závěs pro přívěs – Připojení (standard)



H118213—UN—14APR16

A—Závěs
B—Elektrický konektor

POZOR: Před připojením přívěsu do závěsného zařízení zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

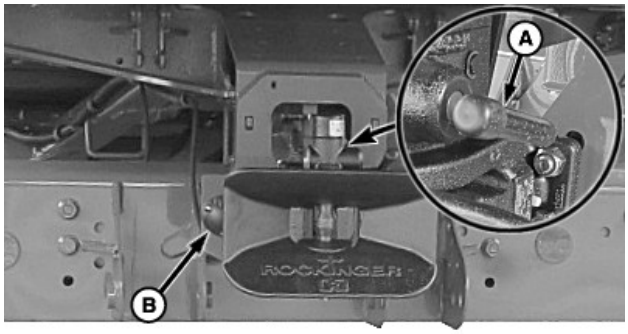
Úplně zvedněte řezačku.

Připojte přívěs k závěsnému zařízení (A) a zajistěte jej čepem.

Zapojte elektrický obvod přívěsu do elektrické zásuvky (B).

OUO6075,00042C1-16-29JUN16

Poloautomatický závěs pro přívěs – Připojení (volitelný)



H111228—UN—12MAY14

A—Rukojeť
B—Elektrický konektor

POZOR: Před připojením přívěsu do závěsného zařízení zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Úplně zvedněte řezačku.

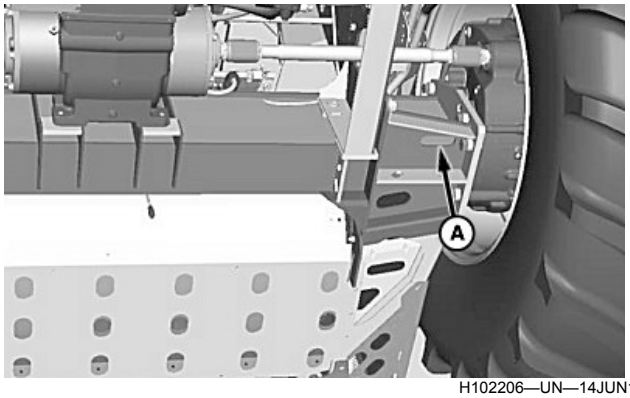
Zvedněte rukojeť (A), aby se otevřel pojistný čep a připojte transportní vozík ke stroji. Pokud je závěs pro

vícenápravový přívěs vyrovnaný se spojovacím čepem, sklopení rukojeti automaticky zajistí závěs.

Zapojte elektrický obvod přívěsu do elektrické zásuvky (B).

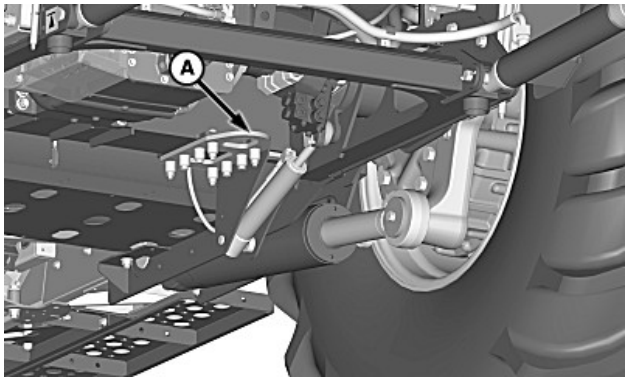
OUO6075,000431B-16-29JUN16

Přední přípojný hák



H102206—UN—14JUN11

Přední přípojný hák (stroj do rovného terénu)



H116908—UN—14JAN16

Přední přípojný hák (stroj HillMaster™)

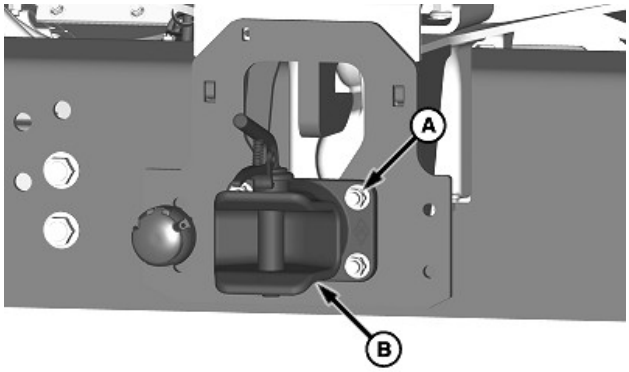
A—Hák

Vyvlečení nebo vytažení uvázlého stroje provádějte směrem vpřed. Připevněte řetěz k háku (A) na přední nápravě. Dbejte na to, aby řetěz nepoškodil žádné vedení hydraulické soustavy.

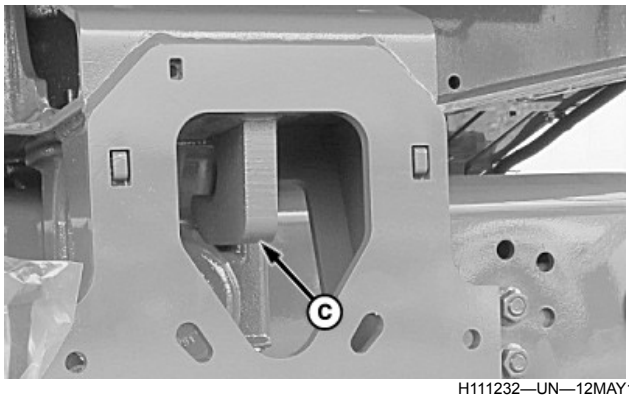
OUO6075,00044D1-16-14NOV16

Zadní přípojný hák

Manuálně ovládané závěsné zařízení pro přívěs



H118216—UN—14APR16



H111232—UN—12MAY14

A—Připevňovací šroub a matice (4 kusy)
B—Závěs pro přívěs
C—Hák

POZOR: Za závěs pro přívěs stroj netahejte. Použijte výhradně dodaný tažný hák. Vždy používejte vhodný řetěz. Řetěz nepřepínejte. Nespojujte řetěz s vlečnými lany. Energie vlečného prostředku uvolněná při jeho prasknutí může způsobit vážné zranění.

Demontujte šrouby a matice (A) ze závěsu pro přívěs (B).

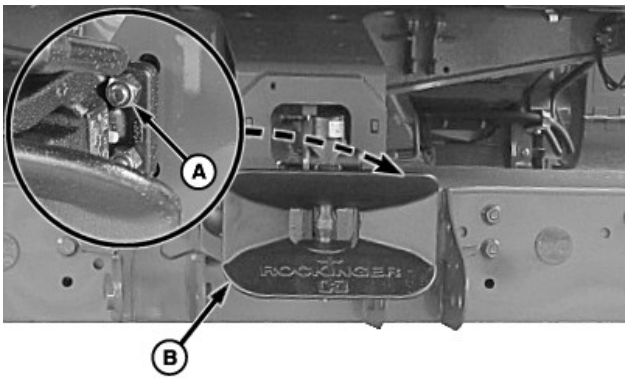
Připojte řetěz k háku (C) a uvolněte uváznutý stroj. Tento hák nesmí být používán pro připojení transportního vozíku.

Namontujte závěs přívěsu a připevněte šrouby a maticemi. Utáhněte spojovací materiál podle specifikace.

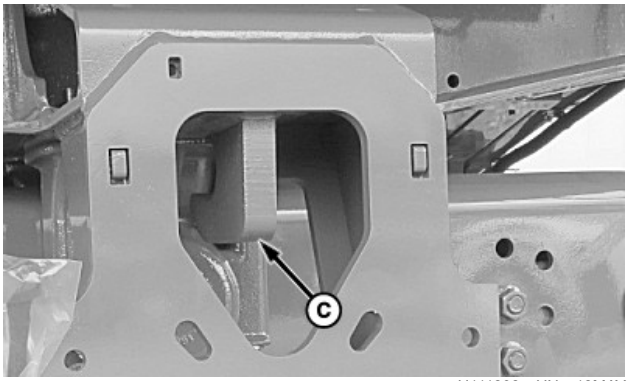
Specifikace

Spojovací materiál závěsu přívěsu—Utahovací moment	205 Nm (151 librostop)

Poloautomatický závěs pro přívěs



H111231—UN—12MAY14



H111232—UN—12MAY14

A—Připevňovací šroub a matice (4 kusy)
B—Závěs pro přívěs
C—Hák

POZOR: Za závěs pro přívěs stroj netahejte. Použijte výhradně dodaný tažný hák. Vždy používejte vhodný řetěz. Řetěz nepřepínejte. Nespojujte řetěz s vlečnými lany. Energie vlečného prostředku uvolněná při jeho prasknutí může způsobit vážné zranění.

Demontujte šrouby a matice (A) ze závěsu pro přívěs (B).

Připojte řetěz k háku (C) a uvolněte uváznutý stroj. Tento hák nesmí být používán pro připojení transportního vozíku.

Namontujte závěs přívěsu a připevněte šrouby a maticemi. Utáhněte spojovací materiál podle specifikace.

Specifikace

Spojovací materiál závěsu přívěsu—Utahovací moment	205 Nm (151 librostop)

OUO6075,00042C2-16-29JUN16

Sklizňové tipy

Provoz při nízkých teplotách

DŮLEŽITÉ: Při činnosti v nízkých teplotách ověřte, že je použita nafta správné jakosti. Nafta pro vyšší teploty vytvoří gel v palivovém potrubí, palivových filtrech a palivové nádrži. Pokud dojde ke vzniku gelu v palivu, vyžaduje palivová soustava servisní zásah. Další informace najdete v oddílu Paliva a maziva.

Při výskytu sněhu a ledu se mohou funkce sklízecí mlátičky zhoršit. Je třeba věnovat zvláštní péči tomu, aby do stroje vniklo co nejméně sněhu. Pokud dojde k vniknutí sněhu, mohou se ucpat prostory, jako je úhrabečné síto, ventilátor čisticího ústrojí, koše separačního ústrojí a separační rošty. Činnost stroje s těmito místy ucpanými může způsobit jeho poškození a náročné opravy, nebo zhoršení funkční výkonnosti. Před provozem ve studených teplotách se obraťte na svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,0004574-16-31JAN17

Sklizňové tipy

Nastavte stroj podle sklízené plodiny a podmínek na poli.

Zvolte pojezdovou rychlost, která stroj nepřetěžuje. Motor musí běžet na plné otáčky, aby se separační ústrojí udrželo na maximálních otáčkách. Zvolte pojezdovou rychlost pro pomalejší jízdu, ale nesnižujte otáčky motoru.

Pokud je mláticí koš příliš blízko sklízené plodině, bude se příliš hromadit sláma a vymlácení plodiny bude vyžadovat vyšší výkon.

Pokud je mláticí koš nastaven pro sklízenou plodinu příliš široko, neproběhne kompletní mlácení.

Po správném nastavení mláticího koše nastavte otáčky separačního ústrojí pro dosažení maximálního mlácení s minimálním poškozením plodiny. Pokud dochází k poškození plodiny, nezvětšuje vzdálenost mláticího koše. Místo toho snižte otáčky urychlovacího vkládacího rotoru. U těchto plodin má vzdálenost výdutí velmi malý vliv na poškození úrody.

Plodiny, jako jedlé fazole a hrášek, které snadno praskají, mohou vyžadovat použití nižších otáček urychlovacího vkládacího rotoru. Při sklizni jedlých fazolí a hrášku nechte stroj pracovat naplno, aby bylo dost materiálu jako tlumení proti praskání plodiny.

Pro případné vylepšení kvality slámy zvažte, zda dále uvedené může vylepšit kvalitu slámy v závislosti na podmínkách:

- Snížení rychlosti řetězu vkládacího ústrojí
- Snížení otáček urychlovacího vkládacího rotoru
- Snížení otáček rotoru
- Otevření mláticího a separačního koše
- Snížení počtu mlatek
- Montáž mláticího koše z tyčí kruhového průřezu

Pro lepší výkon při práci ve svahu zvažte zvednutí rozdělovacích lišt lůžka šnekového dopravníku, montáž vysokých rozdělovacích lišt úhrabečného síta, které jsou k dispozici u prodejce John Deere, a/nebo zlepšení distribuce plev a zrna montáží krytů roštu separátoru (je-li součástí vybavení). To vše může zlepšit distribuci plev a zrna do sítové skříně, která pomůže vylepšit výkon stroje ve svahu.

Při použití žacího válu řežte plodinu co nejvýše bez ztrát nízko položených klasů. Upravte polohu a rychlost naviječího bubnu tak, aby bylo podávání rovnoměrné. Ponechte žací lištu v registru a kryty vyrovnané pro čistý řez.

Při sklízení plodin udržujte adaptér pro sklizeň kukuřice tak nízko, jak je kvůli klasům nutné. Udržujte sklízecí hlavu v řádcích, aby nedocházelo ke ztrátám na palicích.

Při použití řemenového sběracího ústrojí udržujte řádek uprostřed, aby byl materiál do skříně vkládacího ústrojí vkládán rovnoměrně. Klasy zrn musí ležet v jednom směru. Jeďte se strojem tak, aby byly klasy nabírány jako první.

Při sklizni sójových bobů s širokorozchodným válem udržujte žací vál co nejníže. Při sklizni plodin, jako je čirok nebo slunečnice, pracujte s žacím válem přesně tak nízko, aby byly klasy odřezávány ze stonků.

Nastavte otvory úhrabečného síta, aby zrno nebo semeno procházelo na dolní zrnové síto v prvních dvou třetinách úhrabečného síta bez vnikání příliš mnoho hrubého materiálu.

Používejte co nejsilnější proud vzduchu, aniž by docházelo k přefukování zrna nebo semene. Těžké plodiny vyžadují silnější proud vzduchu než lehká semena.

SS43267,00004E6-16-03FEB15

Kombinace automatického ovládání žacího válu

POZNÁMKA: Stisknutím některého z aktivačních tlačítek 1, 2 nebo 3 na multifunkční páce na dobu 2 sekund dojde k uložení požadovaných režimů do paměti.

Několik režimů je zobrazeno níže, ale existuje mnoho kombinací.

Automatické ovládání žacího válu (povolené režimy)	Aktivační tlačítko 1	Aktivační tlačítko 2	Aktivační tlačítko 3
Obnovení výšky	H126436—UN—06JUN19 *Obnovení výšky*		
Obnovení výšky | Snímání výšky	H126436—UN—06JUN19 *Obnovení výšky*	H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky*	
Obnovení výšky | Snímání výšky HydraFlex™	H126436—UN—06JUN19 *Obnovení výšky*	H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky HydraFlex™*	
Obnovení výšky | Snímání výšky | Snímání výšky HydraFlex™ [a]	H126436—UN—06JUN19 *Obnovení výšky*	H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky*	H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky HydraFlex™*
Obnovení výšky | Snímání výšky | Snímání výšky HydraFlex™ [b]	H126436—UN—06JUN19 *Obnovení výšky*	H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky*	H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky HydraFlex™*
Obnovení výšky | Snímání výšky | Aktivní kopírování terénu žacím válem	H126436—UN—06JUN19 *Obnovení výšky*	H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky*	H126447—UN—06JUN19 *Aktivní kopírování terénu žacím válem*
Obnovení výšky | Snímání výšky HydraFlex™ | Aktivní kopírování terénu žacím válem	H126436—UN—06JUN19 *Obnovení výšky*	H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky HydraFlex™*	H126447—UN—06JUN19 *Aktivní kopírování terénu žacím válem*
Obnovení výšky | Aktivní kopírování terénu žacím válem	H126436—UN—06JUN19 *Obnovení výšky*		H126447—UN—06JUN19 *Aktivní kopírování terénu žacím válem*
Snímání výšky	H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky*		
Snímání výšky HydraFlex™	H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky HydraFlex™*		

Automatické ovládání žacího válu (povolené režimy)	Aktivační tlačítko 1	Aktivační tlačítko 2	Aktivační tlačítko 3
Snímání výšky | Snímání výšky HydraFlex™ [a]	H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky*		H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky HydraFlex™*
Snímání výšky | Snímání výšky HydraFlex™ [b]	H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky*		H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky HydraFlex™*
Snímání výšky | Snímání výšky HydraFlex™ | Aktivní kopírování terénu žacím válem [a]	H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky HydraFlex™*		H126447—UN—06JUN19 *Aktivní kopírování terénu žacím válem*
Snímání výšky | Aktivní kopírování terénu žacím válem	H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky*		H126447—UN—06JUN19 *Aktivní kopírování terénu žacím válem*
Snímání výšky HydraFlex™ | Aktivní kopírování terénu žacím válem	H126437—UN—06JUN19 *Snímání výšky HydraFlex™*		H126447—UN—06JUN19 *Aktivní kopírování terénu žacím válem*
Aktivní kopírování terénu žacím válem	H126447—UN—06JUN19 *Aktivní kopírování terénu žacím válem*		
Obnovení polohy přiháněče	H126448—UN—06JUN19 *Obnovení polohy přiháněče*		
Obnovení polohy nastavitelné desky	H126449—UN—06JUN19 *Obnovení polohy nastavitelné desky*		
Náklon hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu (je-li ve výbavě)	H126450—UN—06JUN19 *Náklon hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu*		
Poloha žací lišty dopředu/dozadu [c]	H126451—UN—06JUN19 *Poloha žací lišty dopředu/dozadu*		

HydraFlex je obchodní značka společnosti Deere & Company

[a]Ohledně aktivace snímání výšky a snímání výšky HydraFlex se obraťte na svého prodejce produktů John Deere. Vyžaduje žací vál 600F, 600FD nebo 700FD s pomocnými snímači výšky nebo žací vál 600D nebo 700D s kopírovacími koly.

[b]Výchozí režim u žacích válů 600D a 700D, pokud jsou kopírovací kola uvolněna během kalibrace. Vyžaduje žací vál 600D nebo 700D s kopírovacími koly.

[c]Evropské žací vály 600X a 700X.

OUO6075,0004BC5-16-07JUN19

Změna kódu poloměru pneumatik

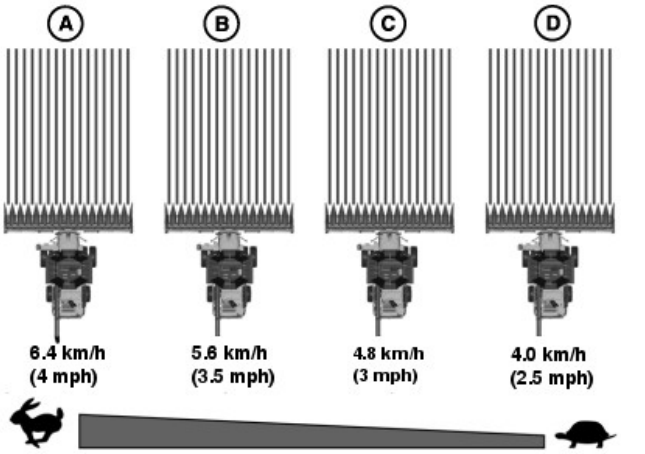
Pokud jsou pneumatiky nebo koncové převody vyměněny za jiné součásti, než byly původně dodány od výrobce, je nutné provést znovu kalibraci systému. Zkontrolujte, zda je do paměti zadán správný kód pneumatik.

DŮLEŽITÉ: Při změně pneumatik se pravděpodobně změní poloměr otáčení. Řídicí jednotka CAB MUSÍ být nastavena na nový poloměr pneumatik. Další informace získáte od prodejce John Deere.

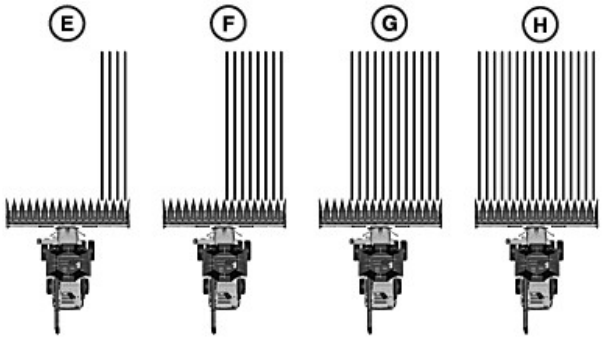
Pokud nebude systém zkalibrován, údaje o výnosech na monitorovacím systému sklizně nebudou správné.

OUO6075,0001111-16-11APR12

Kalibrace výnosu z jednoho bodu nebo z více bodů



H105056—UN—19MAR12



H105057—UN—19MAR12

A—Zátěž 1
B—Zátěž 2
C—Zátěž 3
D—Zátěž 4
E—Minimální průtočné množství
F—Střední průtočné množství
G—Střední průtočné množství
H—Maximální průtok

POZNÁMKA: Nejlepší způsob, jak měnit rychlost průchodu rostlinného materiálu, je měnit pojezdovou rychlost stroje.

Nejlepší způsob, jak udržovat průchod rostlinného materiálu konstantní, je sledovat displej VisionTrak™ a podle potřeby upravovat pojezdovou rychlost stroje.

Kalibrace výnosu z jednoho bodu

Kalibrace výnosu z jednoho bodu se provádí, jakmile je získáno jedno, nebo až tři kalibrační zatížení.

Tento typ kalibrace se navrhován, pokud má sklízené pole víceméně konzistentní výnos a stroj je provozován konstantní pojezdovou rychlostí s malými odchylkami průtočného množství.

Pro získání kalibračního zatížení skliďte přibližně 2722 kg (6000 lb.) maximální rychlostí sběru.

Získání jednoho nebo dvou dalších zatížení není vyžadováno, ale může umožnit systému zprůměrovat celkovou chybu.

Kalibrace výnosu z více bodů

Kalibrace výnosu z více bodů se používá, pokud lze očekávat různý výnos sklízeného pole, nebo pokud stroj jede měnící se rychlostí s měnícím se průtočným množstvím zrna.

Tento typ kalibrace detekuje jednotlivá kalibrační zatížení při jednotlivých stavech průtočného množství.

Pro každé kalibrační zatížení skliďte přibližně 2722 kg (6000 lb).

Skliďte minimálně **čtyři** kalibrační zatížení různými pojezdovými rychlostmi (A–D) nebo s různými šířkami záběru a simulujte tak čtyři různé rychlosti průtočného množství (E–H).

OUO6075,000430B-16-16JUN16

VisionTrak je obchodní značka Deere & Company.

Nastavení podle plodiny

Vojtěška/ječmen

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.
** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.*

	Vojtěška	Ječmen
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Severní Amerika) ***(A)* (B)****	26 zubů	26 zubů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Evropa) ***(A)* (B)****	26 zubů	32 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Vysoký	Vysoký
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	600–800	700–950
Poloha mláticího koše	0–5	5–22
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Malý vodič	Malý vodič
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Malý/malý/velký	Malý/malý/velký
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Použití podle potřeby
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Otáčky spodního ventilátoru (ot/min)	550–700	850–1100
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	5–10	24
Otvory úhrabečného síta (mm)	10–20	13–18
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	1–4	6–9
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Zrno	Zrno
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoký	Vysoký

OUO6075,0004985-16-30MAY18

Řepka jarní / cizrna

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.
** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.*

	Řepka jarní (canola)	Cizrna
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Severní Amerika) ***(A)* (B)***	26 zubů	26 zubů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Evropa) ***(A)* (B)****	32 zubů	26 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Vysoký	Nízký
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	350–550 ***(L)****	400–600
Poloha mláticího koše	15–40	18–24
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Malý vodič	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Malý/malý/velký	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Použití podle potřeby
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Otáčky spodního ventilátoru (ot/min)	600–900	800–1100
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	5–10	24
Otvory úhrabečného síta (mm)	10–14	15–20
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	2–5	6–10
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Kukuřice	Kukuřice
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoký	Vysoký

OUO6075,0004986-16-05JUN18

Kukuřice (suchá) / kukuřice (vlhká)

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.
** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.*

	Kukuřice suchá	Kukuřice vlhká
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Nahoru	Nahoru
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Severní Amerika) ***(A)* (B)***	26 zubů	26 zubů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Evropa) ***(A)* (B)****	26 zubů	26 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Nízká ***(C)****	Nízký
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Ozubené	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	250–450	350–500
Poloha mláticího koše	20–35	20–35
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Prut kruhového průřezu	Prut kruhového průřezu
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Prut kruhového průřezu	Prut kruhového průřezu
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Není	Není
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	Instalováno	Instalováno
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Otáčky spodního ventilátoru (ot/min)	900–1300	1000–1300
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	24
Otvory úhrabečného síta (mm)	15–20 (kukuřice, Premium) 15–20 (prodloužený ozub) 17–22 (víceúčelové)	16–21 (kukuřice, Premium) 16–21 (prodloužený ozub) 18–22 (víceúčelové)
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	10–14 (prodloužený ozub) 11–15 (víceúčelové)	10–14 (prodloužený ozub) 11–15 (víceúčelové)
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Kukuřice	Kukuřice
Odváděcí clona plodiny	Kukuřice	Kukuřice
Zapnutí protiostří	Pouze vypnuto	Pouze vypnuto
Otáčky řezačky	Nízký	Nízký

OUO6075,0004994-16-29MAY18

Mix kukuřičných klasů / jedlé fazole

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.
** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.*

	Kukuřičné klasy (směs) (H)* (M)*	Fazole
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Nahoru	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Severní Amerika) ***(A)* (B)***	26 zubů	22 zubů ***(P)****
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Evropa) ***(A)* (B)****	26 zubů	22 zubů ***(P)****
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Nízký	Nízká ***(C)****
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Zakloněné ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Zakloněné ozubené
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	450–650	300–500 ***(L)****
Poloha mláticího koše	15–30	15–30
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Velké drátěné ***(K)****	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Velké drátěné ***(K)****	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Není	Není
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	Jedna	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Rozšířené
Otáčky spodního ventilátoru (ot/min)	1000–1300	800–1100
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	24
Otvory úhrabečného síta (mm)	22	14–18
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	Demontovaný	6–10
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Kukuřice	Kukuřice
Odváděcí clona plodiny	Kukuřice	Zrno
Zapnutí protiostří	Pouze vypnuto	Povoleno
Otáčky řezačky	Nízký	Vysoký

OUO6075,0004987-16-29MAY18

Len / Travní semeno

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.
** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.*

	Len	Travní semeno
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Severní Amerika) ***(A)* (B)***	26 zubů	32 zubů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Evropa) ***(A)* (B)****	26 zubů	32 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Vysoký	Vysoký
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	800–1000	500–850 ***(N)****
Poloha mláticího koše	0–10	12–25
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Malý vodič	Malý vodič
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Malý vodič	Malý/malý/velký
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Použití podle potřeby
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Otáčky spodního ventilátoru (ot/min)	700–1050	350–600 ***(I)****
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	5–10
Otvory úhrabečného síta (mm)	8–15	12–18
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	5–10	5–12
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Zrno	Zrno
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoký	Vysoký

OUO6075,0004988-16-29MAY18

Guar (hroznové fazole) / čočka

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.
** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.*

	Guar (hroznové fazole)	Čočka
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Severní Amerika) ***(A)* (B)****	26 zubů	26 zubů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Evropa) ***(A)* (B)****	26 zubů	26 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Nízký	Nízký
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	500–700	350–500
Poloha mláticího koše	10–15	7–12
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Prut kruhového průřezu	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Prut kruhového průřezu	Malý/malý/velký
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Není	Použití podle potřeby
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Otáčky spodního ventilátoru (ot/min)	650–750	800–1000
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	24
Otvory úhrabečného síta (mm)	10–15	12–18
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	6–10	3–10
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Kukuřice	Kukuřice
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoký	Vysoký

OUO6075,0004989-16-29MAY18

Vlčí bob / proso

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.
** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.*

	Vlčí bob	Proso
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Severní Amerika) ***(A)* (B)****	26 zubů	26 zubů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Evropa) ***(A)* (B)****	26 zubů	26 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Nízký	Vysoký
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	400–600	400–500
Poloha mláticího koše	12–18	10–15
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru	Malý vodič
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru	Malý/malý/velký
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Není
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Otáčky spodního ventilátoru (ot/min)	900–1100	600–750
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	24
Otvory úhrabečného síta (mm)	15–20	10–12
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	4–8	4–6
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Kukuřice	Zrno
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoký	Vysoký

OUO6075,000498A-16-29MAY18

Hořčice / fazole navy

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.
** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.*

	Hořčice	Fazole malá bílá (navy beans)
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Severní Amerika) ***(A)* (B)***	26 zubů	22 zubů ***(P)****
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Evropa) ***(A)* (B)****	26 zubů	22 zubů ***(P)****
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Vysoký	Nízká ***(C)****
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Zakloněné ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Zakloněné ozubené
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	600–900	300–350 ***(L)****
Poloha mláticího koše	10–20	15–30
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Malý vodič	Prut kruhového průřezu
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Malý/malý/velký	Prut kruhového průřezu
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Není
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Rozšířené
Otáčky spodního ventilátoru (ot/min)	500–800	800–1100
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	5–10	24
Otvory úhrabečného síta (mm)	10–14	14–18
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	2–5	6–10
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Zrno	Kukuřice
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoký	Vysoký

OUO6075,000498B-16-29MAY18

Oves/hrách

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.
** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.*

	Oves	Hrách
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Severní Amerika) ***(A)* (B)****	32 zubů	26 zubů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Evropa) ***(A)* (B)****	32 zubů	26 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Vysoký	Nízký
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	600–900	300–400
Poloha mláticího koše	15–25	15–30
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Malý vodič	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Malý/malý/velký	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Není
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Rozšířené
Otáčky spodního ventilátoru (ot/min)	750–900	850–1050
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	24
Otvory úhrabečného síta (mm)	18–22	16–20
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	6–10	6–11
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Zrno	Kukuřice
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoký	Vysoký

OUO6075,000498C-16-29MAY18

Popcorn / řepkové semeno (suché)

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.
** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.*

	Kukuřice na pražení (popcorn)	Řepkové semeno (suché)
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Nahoru	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Severní Amerika) ***(A)* (B)***	26 zubů	26 zubů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Evropa) ***(A)* (B)****	26 zubů	32 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Nízký	Nízký
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Hladké	Pilovité pro obtížné plodiny
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Hladké	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	210–310	400–700 ***(L)****
Poloha mláticího koše	15–25	20–40
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Prut kruhového průřezu	Malý vodič
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Prut kruhového průřezu	Malý/malý/velký
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Není	Použití podle potřeby
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	Instalováno	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Otáčky spodního ventilátoru (ot/min)	900–1100	620–800
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	5–10
Otvory úhrabečného síta (mm)	14–18	11–14
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	6–8	3–6
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Kukuřice	Kukuřice
Odváděcí clona plodiny	Kukuřice	Zrno
Zapnutí protiostří	Pouze vypnuto	Povoleno
Otáčky řezačky	Nízký	Vysoký

OUO6075,000498D-16-05JUN18

Řepkové semeno (zelené) / rýže

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.
** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.*

	Řepka, semena (zelená)	Rýže
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Severní Amerika) ***(A)* (B)****	32 zubů	32 zubů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Evropa) ***(A)* (B)****	32 zubů	32 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika) ***(B)* (J)****	Nízký	Vysoké
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(B)* (J)****	Vysoké	Vysoký
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Pilovité pro obtížné plodiny	Ozub
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Ozub
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	500–800 ***(L)****	700–1000 ***(N)****
Poloha mláticího koše	20–40	15–25
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Malý vodič	Velký vodič
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Malý/malý/velký	Velký vodič
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Není
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Otáčky spodního ventilátoru (ot/min)	700–850	700–900
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	5–10	24
Otvory úhrabečného síta (mm)	11–14	16–20
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	4–8	5–10
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Kukuřice	Kukuřice
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoký	Vysoký

OUO6075,000498E-16-05JUN18

Žito/světlice

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.
** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.*

	Žito	Světlice barvířská (saflor)
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Severní Amerika) ***(A)* (B)***	26 zubů	26 zubů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Evropa) ***(A)* (B)****	26 zubů	26 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Vysoký	Nízký
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	700–900	300–400
Poloha mláticího koše	13–26	15–25
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Malý vodič	Malý vodič
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Malý/malý/velký	Malý/malý/velký
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Použití podle potřeby
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Otáčky spodního ventilátoru (ot/min)	750–950	550–750
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	24
Otvory úhrabečného síta (mm)	16–18	14–16
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	6–10	4–7
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Zrno	Kukuřice
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoký	Vysoký

OUO6075,000498F-16-29MAY18

Čirok/sójový bob

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.
** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.*

	Čirok	Sója
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Severní Amerika) ***(A)* (B)****	26 zubů	26 zubů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Evropa) ***(A)* (B)****	26 zubů	26 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Nízký	Nízký
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	550–700	450–650
Poloha mláticího koše	10–25	15–30
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Není
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	Jedna
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Otáčky spodního ventilátoru (ot/min)	900–1100	800–1050
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	24
Otvory úhrabečného síta (mm)	14–17	14–18 (víceúčelové) 13–17 (prodloužený ozub)
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	5–8	6–10 (víceúčelové) 5–9 (prodloužený ozub)
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Kukuřice	Kukuřice
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoký	Vysoký

OUO6075,0004990-16-29MAY18

Slunečnice/žitovec

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.
** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.*

	Slunečnice	Žitovec (triticale, pšenično – žitný hybrid)
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Severní Amerika) ***(A)* (B)***	26 zubů	26 zubů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Evropa) ***(A)* (B)****	26 zubů	32 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Nízký	Vysoký
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	200–400	850–1000
Poloha mláticího koše	25–40	18–24
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru	Malý vodič
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru	Malý/malý/velký
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Použití podle potřeby
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Rozšířené	Standardní
Otáčky spodního ventilátoru (ot/min)	650–850	750–1000
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	24
Otvory úhrabečného síta (mm)	10–15	16–18
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	3–10	6–10
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Kukuřice	Zrno
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoký	Vysoký

OUO6075,0004991-16-29MAY18

Pšenice obtížná / pšenice normální

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.
** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.*

	Pšenice obtížná	Pšenice normální
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Severní Amerika) ***(A)* (B)***	26 zubů	26 zubů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí (Evropa) ***(A)* (B)****	32 zubů	32 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Vysoký	Vysoký
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	800–1000	750–950
Poloha mláticího koše	3–15	8–16
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Malý vodič	Malý vodič
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Malý/malý/velký	Malý/malý/velký
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Použití podle potřeby
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Otáčky spodního ventilátoru (ot/min)	900–1250	900–1250
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	24
Otvory úhrabečného síta (mm)	13–18	13–18
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	3–8	3–8
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Zrno	Zrno
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoký	Vysoké

OUO6075,0004992-16-29MAY18

Stránka s popisem poznámek pod čarou

(A) *Pro málo výživné slámové plodiny s velkým objemem, zelené nebo řádkované se doporučuje hnací řetězové kolo s 32 zuby.*

(B) *Pro dosažení lepší kvality slámy ze suchých plodin a lepší kvality zrna použijte nižší otáčky. Pro suché, křehké slunečnice lze použít hnací řetězové kolo s 15 zuby.*

(C) *Pro zlepšenou kvalitu zrna používejte zpomalující sadu do 320 ot/min.*

(D) *V přetížených podmínkách, v suchých plodinách, s malým drátěným mláticím košem nejdříve namontujte dvě řady na pravé straně a tři řady na levé straně separačních košů. Při použití košů s pruty o velkém průměru nejprve namontujte tři řady na pravé straně a dvě řady na levé straně separačních košů. Nastavte počet a uspořádání podle daných podmínek.*

(E) *15 prvků je standardní konfigurace. Ve většině podmínek 15 prvků bude vyžadovat menší výkon vedoucí k vyšší kapacitě, menší zátěž čelistí a menší poškození slámy. K dispozici je dalších 9 mlatek (uspořádání pro vyšší hustotu) na rotorech z tuhého materiálu, které lze použít při manipulaci s materiálem s velmi obtížným výmlatem.*

(F) *Ke zlepšení výmlatu, vzorku ze zásobníku zrna a množství plev v malém zrnu nejdříve namontujte kryty koše na přední koš. Další kryty mohou být přidány na ostatní koše podle potřeby.*

(G) *Doporučení pro jiné než pilovité obtížné plodiny vyžadují změnu odmítacího vkládacího bubnu.*

(H) *Kryt zásobníku omlatu je doporučen.*

(I) *Může být požadována sada nástrojů pro zpomalení ventilátoru čisticího ústrojí.*

(J) *Pro rostoucí přepravu materiálu použijte vysoké otáčky.*

(K)* *Dráty se mohou vytáhnout pro lepší zachycení kukuřičných klasů.*

(L)* *Lze nainstalovat vypouštěcí lopatky pro zlepšenou manipulaci s materiálem v rotoru, pokud je používán rotor TriStream™.*

(M)* *Použijte separační rošty pro smíšené kukuřičné klasy.*

(N)* *V podmínkách práce s extrémně obtížným materiálem lze namontovat mláticí ozuby místo mláticích kladívek (mláticí proces může být zkrácen).*

(O)* *Pokročilá nastavení mohou být použita ke zlepšení kvality slámy anebo manipulace s materiálem. Poznámka: Při použití pokročilých nastavení se mohou zvýšit ztráty separátoru.*

(P)* *Dostupné v náhradních dílech.*

OUO6075,0001365-16-13DEC12

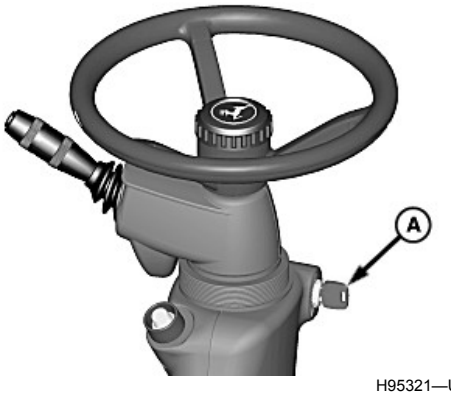
Doporučení pro mláticí a separační koš

Typ mláticího koše	Kukuřice	Sója	Pšenice Ječmen Drobné zrniny	Rýže	Kukuřice na pražení (popcorn) Potravinová kukuřice	Čirok (Milo) Slunečnice (na sušení)	Slunečnice (olejná)	Řepka jarní (canola)
Malý vodič	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nejlepší	Nedoporučeno	NR	Nedoporučeno	Průměr	Nejlepší
Velký vodič	V pořádku	V pořádku	V pořádku	Nejlepší	Nedoporučeno	Nejlepší	Nejlepší	V pořádku
Prut kruhového průřezu	Nejlepší	Nejlepší	Průměr	V pořádku	Nejlepší	Průměr	Nejlepší	Průměr

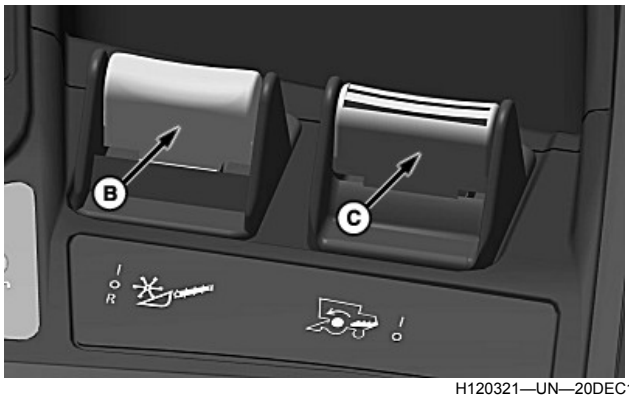
Nejlepší = dosahuje nejlepšího výkonu.
V pořádku = dosahuje dobrého výkonu.
Průměr = dosahuje průměrného výkonu.
Nedoporučeno = nedoporučuje se.

OUO6075,00017DE-16-07MAY14

Postup vypínání stroje



H95321—UN—02NOV10



H120321—UN—20DEC16

A—Klíček spínací skříňky
B—Spínač zapnutí pohonu žacího válu
C—Spínač pohonu separačního ústrojí

POZNÁMKA: Zastavení práce se sklízecí mlátičkou slouží ke zjištění výkonnosti mláticího a separačního ústrojí odběrem vzorku materiálu v separačním ústrojí. To je cenná informace pro určení, ve které části dochází ke ztrátám zjištěným za sklízecí mlátičkou, a ke stanovení seřízení, která je nutné provést pro snížení ztrát.

Zkontrolujte, zda stav porostu a přívod materiálu je podobný pro každé vypnutí.

1. Najděte otáčkoměr motoru na displeji rohového sloupku a indikaci otáček mláticího ústrojí na displeji v opěrce ruky.
2. Brzdové pedály spojte.
3. Pracujte se strojem s optimálními úrovněmi výkonu v požadované plodině.
4. Přesuňte volant dopředu do polohy volného pohybu (jsou potřebné obě ruce).
5. Stiskněte spínač nízkých volnoběžných otáček motoru na opěrce ruky.
6. Stlačte brzdové pedály.
   a. **Stroje bez převodovky ProDrive™:** Úplně sešlápněte brzdové pedály (rychle se sníží otáčky motoru vlivem zatížení hnacího systému).
   b. **Stroje ProDrive™:** Lehce sešlápněte brzdové pedály (pokud jsou brzdy úplně sešlápnuty, převodovka ProDrive™ se snaží zvýšit výkon a zařadí nižší převodový stupeň, aby změnila dynamiku stroje).
7. Pokud otáčky motoru klesnou těsně nad nízké volnoběžné otáčky (1200 ot/min), **rychle vypněte žací vál (B) a zapněte separační ústrojí (C) pomocí spínačů na opěrce ruky.**
8. Rychle přestavte multifunkční páku do neutrální polohy.
9. Nechte motor ochladit jednu minutu.
10. Klíčem spínací skříňky (A) vypněte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
11. Zkontrolujte, zda nedochází k nadměrnému poškození zrna, zda nezůstávají jádra na kukuřičných palicích. Před prováděním úprav uvolněte ztracené zrno.
12. Rozhodněte o nutných úpravách. Otevřete vzdálenost mláticího koše a aktivujte separační ústrojí (uvolní se tak zbytečné zatížení prostoru pohonu mláticího bubnu během čištění).
13. Nastavte stroj na požadované hodnoty a pokračujte ve sklízení.
14. Zopakujte celý postup, zkontrolujte kvalitu a ztráty zrna za sklízecí mlátičku.
15. Po dosažení přijatelných ztrát proveďte kalibraci monitorovacího systému VisionTrak™ a pokračujte ve sklizni.

OUO6075,0004571-16-10JAN17

VisionTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Tabulka přijatelných hodnot vlhkosti a hustoty

Plodina	Standardní vlhkost (%)	Měrná hmotnost plodiny (libry/bušl)	Měrná hmotnost plodiny (kg/bušl)
Vojtěška	12,0	60	27
Ječmen	14,0	48	22
Ječmen (zimní)[a]	14,5	48	22
Ječmen (jarní)[a]	14,5	48	22
Canola (druh řepky)	10,0	52	24
Cizrna[a]	12,0	61	27
Kukuřice (suchá nebo mokrá)	15,0	56	25
Fazole	14,5	60	27
Len	7,0	56	25
Travní semena	12,0	22	10
Čočka	10,5	60	27
Vlčí bob[a]	12,0	53	24
Proso	11,0	50	23
Hořčice	8,0	60	27
Malá bílá fazole (navy beans)	14,5	62	28
Oves	14,0	32	15
Oves[a]	15,0	32	15
Hrách	10,5	60	27
Hrách[a]	12,0	60	27
Kukuřice na pražení (popcorn)	14,0	60	27
Kukuřice na pražení (popcorn)[a]	15,5	60	27
Řepka, semena (suchá nebo mokrá)[a]	10,0	52	24
Rýže	14,0	45	20
Žito	14,0	56	25
Světlice (saflor)	6,0	45	20
Čirok	13,0	56	25
Sója	13,0	60	27
Slunečnice	14,0	29	11
Slunečnice[a]	9,0	20	11
Triticale (pšenično-žitný hybrid)[a]	14,5	58	26
Pšenice (jarní)	13,0	60	27
Pšenice (ozimá)	13,0	60	27

[a]*Pouze seznam evropských plodin.*

OUO6075,0000E89-16-22MAR12

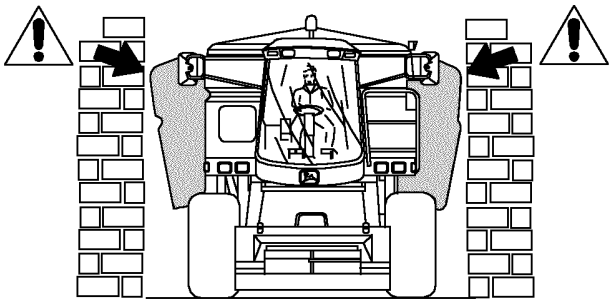
Tabulka standardních hmotností

Jednotka	Hmotnost (lb)	Hmotnost (kg)
Barely	162.0	73,5
Pytle	100.0	45,4
Centový	100.0	45,4
Libry (lb)	1.0	0,454
Kilogramy (kg)	2.204	1,0
Metrické tuny	2204.0	1000,0
Tuny	2000.0	907,0

OUO6075,0000435-16-15APR10

Vyrovnávací systém HillMaster™ (pokud je součástí výbavy)

Systém HillMaster™ (Obecné informace)



ZX 002438

ZX002438—UN—16JUN95

POZOR: HillMaster™ se smí používat pouze na poli. Před provozem po pozemních komunikacích je nutné spustit stroj do přepravní polohy. Nesmí být překročena maximální přípustná přepravní výška 4,0 m.

Při otáčení stroje na svahu je třeba dbát zvláštní opatrnosti. Při otáčení stroje na svahu dbejte zvýšené opatrnosti, aby nedošlo ke ztrátě stability a převrácení stroje:

- **Nikdy neotáčejte stroj při vyšší pojezdové rychlosti, než odpovídá rychlosti, s jakou je vyrovnávací systém schopen udržovat stroj ve vodorovné poloze.**
- **Otáčejte se vždy proti kopci.**
- **Jakmile se na displeji zobrazí indikátor maximálního náklonu, nenajíždějte do svahu s větším úhlem sklonu.**

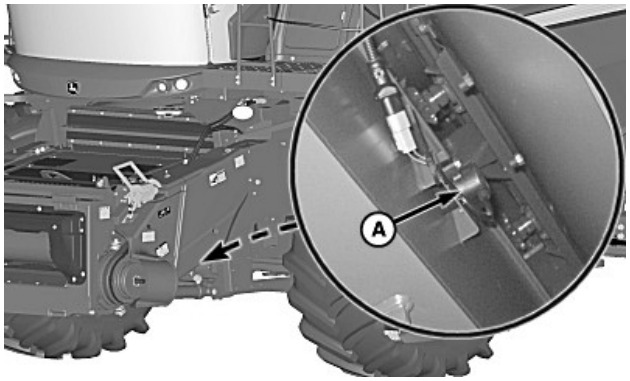
Nebezpečí rozdrcení. Před přístupem pod stroj z důvodu údržby nebo seřizování vždy spusťte systém vyrovnávání dolů. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

DŮLEŽITÉ: Před manipulací se spínačem manuálního vyrovnávání zkontrolujte, zda je uvolněná parkovací brzda.

Neodstavujte sklízecí mlátičku příliš blízko k ostatním strojům nebo ke stěnám budov. V důsledku samovolného snížení tlaku hydraulického oleje v hydraulické soustavě může dojít při dlouhé době odstavení k náklonu stroje. Může dojít k poškození stroje a přilehlých stěn budov nebo strojů.

Standardní koncové převody jsou namontovány na otočných unášecích kotoučích na přední nápravě. Hydraulické válce jsou používány k otáčení unášecích kotoučů nahoru a dolů vzhledem k náklonu stroje. Separátor udržuje výšku během pohybu stroje po nerovném povrchu.

Systém je ovládaný manuálně pomocí tlačítek HillMaster™ pro náklon vlevo a vpravo nebo pracuje v automatickém režimu.



H98380—UN—01OCT10

Snímač náklonu je umístěn na přední nápravě

A—Snímač náklonu

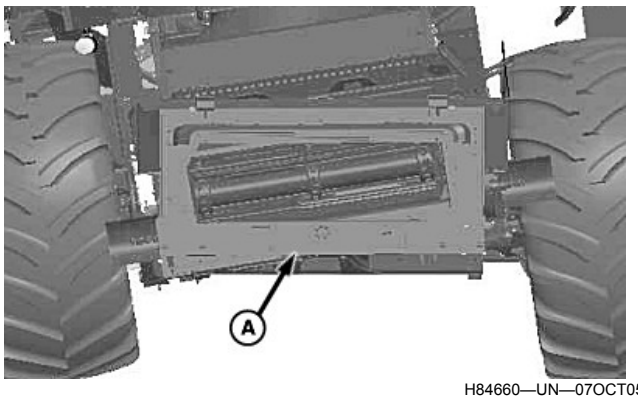
V automatickém režimu snímač náklonu (A) vyrovnává karoserii stroje a udržuje ji v rovině během pohybu stroje po poli.

Když se sklon pole mění, snímače náklonu měří úhel náklonu a předává signál do řídicí jednotky. Ve vhodném okamžiku a úhlu náklonu řídicí obvod odešle elektronický signál do pravého nebo levého elektromagnetu náklonu na řídicím ventilu vyrovnávání náklonu.

POZNÁMKA: Snímač udržuje při práci na poli separační ústrojí vyrovnané s přesností úhlu 1°. Při práci na nerovném nebo nepravidelném terénu může poloha separačního ústrojí tuto toleranci krátkodobě překročit o jeden stupeň.

Systém náklonu udržuje separační ústrojí ve vodorovné poloze na svazích do sklonu 15%. Při práci na svazích se sklonem větším než 15% se na displeji zobrazí symbol maximálního náklonu.

Činnost náklonu v příčném směru



H84660—UN—07OCT05

A—Skříň vkládacího ústrojí

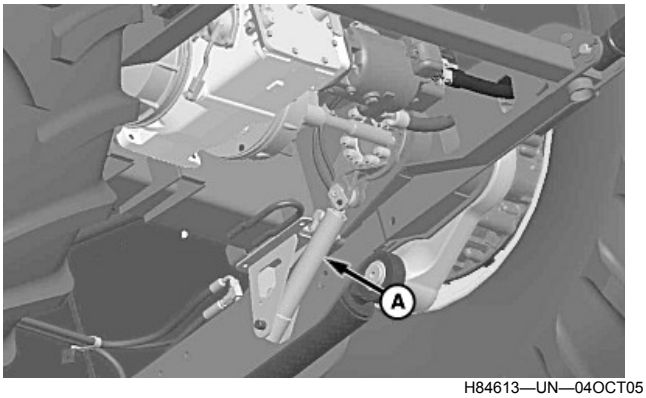
Příčný náklon pomáhá udržovat žací vál rovnoběžně se zemí, když se separační ústrojí stroje naklání, aby zůstalo v rovině. Systém využívá speciálně vybavenou

Hillmaster je obchodní značka Deere & Company.

skříň vkládacího ústrojí (A), která umožňuje náklon žacího válu doleva a doprava.

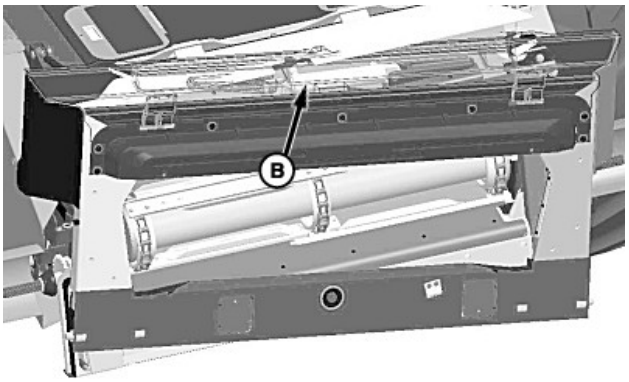
HillMaster™ společně s funkcí náklonu v příčném směru umožňuje náklon žacího válu doleva a doprava o 9°. Oba systémy umožňují správný provoz žacího válu na svazích do 15%.

Systém náklonu používá dvojčinné uspořádání primárního/sekundárního hydraulického válce k náklonu žacího válu s ohledem na podvozek sklízecí mlátičky.



H84613—UN—04OCT05

Primární hydraulický válec umístěný na levé straně



H84661—UN—07OCT05

Sekundární hydraulický válec náklonu žacího válu

A—Primární hydraulický válec náklonu žacího válu
B—Sekundární hydraulický válec náklonu žacího válu

Primární hydraulický válec (A) náklonu žacího válu je připojen mezi přední nápravou a levým unášecím kotoučem koncového převodu. Sekundární hydraulický válec (B) náklonu žacího válu je umístěn v horní části skříně vkládacího ústrojí a spojuje rám náklonu se skříní vkládacího ústrojí. Během normálního provozu žací vál automaticky zůstává rovnoběžně se zemí, i když se separační ústrojí naklání doleva nebo doprava pro vyrovnání polohy.

POZNÁMKA: Oblasti kolem rámu náklonu na skříni vkládacího ústrojí musí být pravidelně čištěny, aby se zabránilo usazení materiálu, který může omezovat plný pohyb při náklonu.

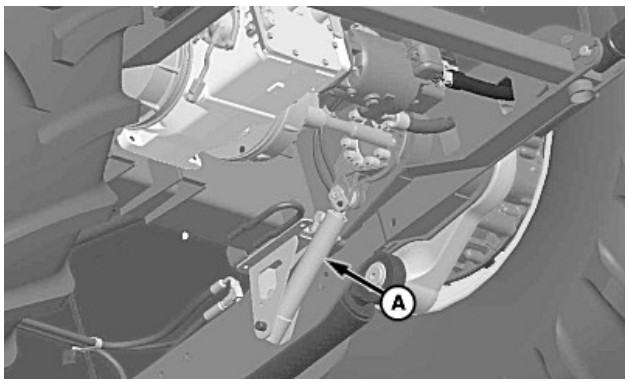
Obsluha může vyřadit automatickou funkci vyrovnání žacího válu pomocí spínačů příčného náklonu na multifunkční páce. Když jsou spínače příčného náklonu stisknuty, olej z bloku ventilů hlavní hydraulické soustavy přitéká nebo odtéká z okruhu náklonu žacího válu, čímž umožňuje pohyb nezávislý na skříni vkládacího ústrojí a podvozku sklízecí mlátičky.

Aby mohl žací vál pracovat v automatickém režimu, musí být vybaven snímači a před prvním použitím zkalibrován.

Aktivujte systém náklonu žacího válu v příčném směru v softwaru. Stisknutím aktivačního tlačítka 1, 2 nebo 3 na multifunkční páce aktivujete systém.

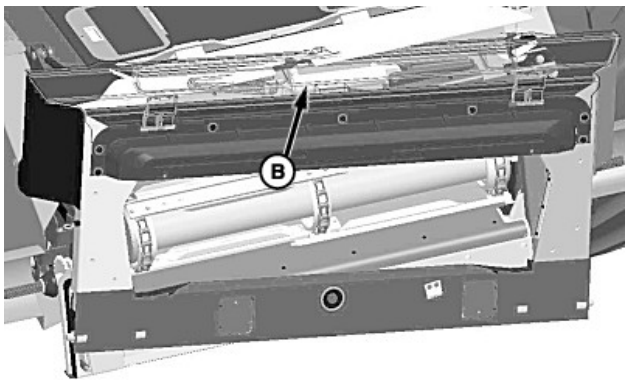
Signály z levého a pravého snímače jsou zpracovány a k příslušnému hydraulickému řídicímu ventilu je přivedena energie, aby se žací vál vyrovnal podle terénu.

Válce náklonu žacího válu



H84613—UN—04OCT05

Primární hydraulický válec umístěný na levé straně



H84661—UN—07OCT05

Sekundární hydraulický válec náklonu žacího válu

A—Primární hydraulický válec náklonu žacího válu
B—Sekundární hydraulický válec náklonu žacího válu

Úhel žacího válu je určen uspořádáním primárního/sekundárního hydraulického válce. Primární hydraulický válec (A) je umístěn mezi podvozkem sklízecí mlátičky a levým unášecím kotoučem koncového převodu. Sekundární hydraulický válec (B) je umístěn mezi skříň vkládacího ústrojí a rám náklonu.

Strany pístnice primárního a sekundárního hydraulického válce jsou spolu spojené a strany pístu primárního a sekundárního hydraulického válce jsou

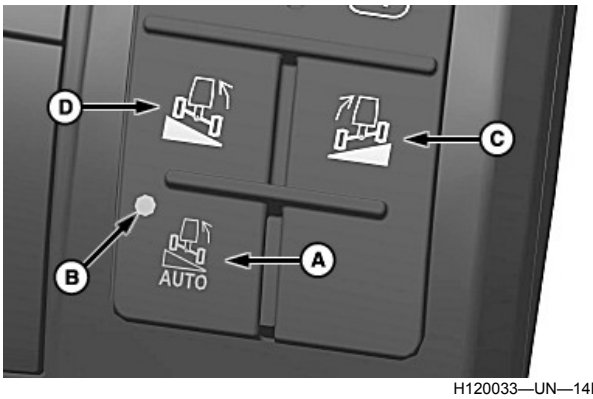
spolu spojené. Když se levý vyrovnávací hydraulický válec vysunuje a zasunuje, levý unášecí kotouč koncového převodu se otáčí nahoru a dolů a vysunuje a zasunuje primární hydraulický válec náklonu žacího válu. Pohyb primárního hydraulického válce vysunuje a zasunuje sekundární hydraulický válec.

Když je primární hydraulický válec vysunutý pohybem unášecího kotouče koncového převodu, olej protéká ze strany pístnice primárního hydraulického válce do strany pístnice sekundárního hydraulického válce. Sekundární hydraulický válec se zasune. Olej ze základny sekundárního hydraulického válce protéká do základny primárního hydraulického válce, čímž zaplní dodatečný objem vytvořený po vysunutí primárního hydraulického válce.

Když je primární hydraulický válec zasunutý pohybem unášecího kotouče koncového převodu, nastane opačná situace.

OUO6075,00044CC-16-10JAN17

HillMaster™ Každodenní přípravné práce



H120033—UN—14NOV16

Spínače HillMaster™

A—Spínač automatického vyrovnávání
B—Kontrolka
C—Přepínač manuálního náklonu doprava
D—Přepínač manuálního náklonu doleva

POZOR: Nepracujte se sklízecí mlátičkou vybavenou systémem HillMaster™, pokud nejsou úspěšně provedeny níže uvedené kontroly. Pokud se jedna nebo více následujících kontrol nezdaří (separační ústrojí nenakloní či doba pro plný náklon je nadměrná), obraťte se na zástupce společnosti John Deere.

Před zahájením práce se sklízecí mlátičkou vybavenou systémem HILLMASTER™ musí být provedeny tyto tři kontroly (denně).

Požadavky na systém:

- Motor je v činnosti.
- Bezpečnostní spínač pro přepravu po pozemních komunikacích v poloze pro práci na poli.
- Stisknutím spínače automatického vyrovnávání (A) aktivujete systém automatického vyrovnávání.
- Kontrolka (B) svítí a indikuje tak, že nastavení je v automatickém režimu.

Kontrola jedna: Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doprava (C) po dobu 20 sekund.

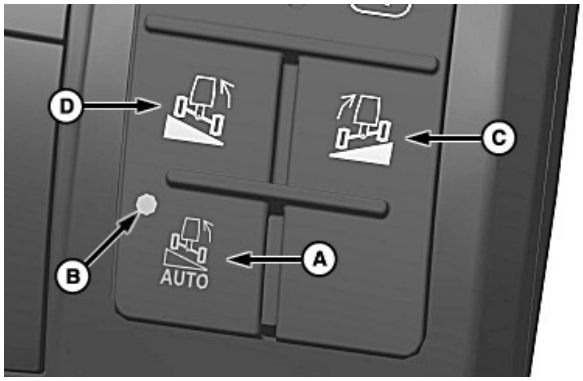
Kontrola dvě: Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doleva (D) po dobu 20 sekund.

POZNÁMKA: Ke změně z maximálního náklonu stroje doleva na maximální náklon doprava je nutná doba 5–7 sekund.

Kontrola tři: Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doleva, dokud se stroj úplně nenakloní doleva. Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doprava, dokud se podvozek stroje úplně nenakloní doprava.

OUO6075,00044CD-16-25JAN17

Spínače vyrovnávání HillMaster™



H120033—UN—14NOV16

Spínače HillMaster™

A—Spínač automatického vyrovnávání
B—Kontrolka
C—Přepínač manuálního náklonu doprava
D—Přepínač manuálního náklonu doleva

Automatické vyrovnání

Spínač ovládání automatického vyrovnávání (A) umožní, aby se separační ústrojí stroje automaticky vyrovnávalo při pohybu stroje po nerovném povrchu.

Požadavky na systém:

- Motor je v činnosti.
- Bezpečnostní spínač pro přepravu po pozemních komunikacích v poloze pro práci na poli.

1. Stisknutím spínače automatického vyrovnávání aktivujete systém automatického vyrovnávání.
2. Kontrolka (B) svítí a indikuje tak, že nastavení je v automatickém režimu.

Hillmaster je obchodní značka Deere & Company.

3. Displej graficky zobrazuje polohu podvozku stroje.

Snímač náklonu je používán ke snímání náklonu stroje během pohybu po poli.

POZNÁMKA: Pokud je aktivní systém automatického vyrovnávání, spínače manuálního náklonu lze používat pro vypnutí automatické funkce (stroj lze naklánět manuálně vlevo nebo vpravo).

Manuální vyrovnání

Spínače manuálního náklonu umožňují naklánět podvozek stroje doleva nebo doprava během jízdy na nerovném terénu.

Požadavky na systém:

- Motor je v činnosti.
- Bezpečnostní spínač pro přepravu po pozemních komunikacích v poloze pro práci na poli.

POZNÁMKA: Stroje s převodovkami s tlačítkovým řazením: Pro aktivaci režimu HillMaster™ stiskněte spínač manuálního náklonu vpravo (C) nebo manuálního náklonu vlevo (D). Stiskněte spínač parkovací brzdy pro uvolnění parkovací brzdy.

Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doprava (C), dokud se podvozek stroje nenakloní doprava.

Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doleva (D), dokud se podvozek stroje nenakloní doleva.

POZNÁMKA: Po uvolnění požadovaného spínače manuálního naklonění převezme řízení automatický režim a automaticky vyrovná podvozek stroje.

Displej graficky zobrazuje polohu podvozku stroje.

Snímač náklonu je používán ke snímání náklonu stroje během pohybu po poli.

POZNÁMKA: Pokud je aktivní systém automatického vyrovnávání, spínače manuálního náklonu lze používat pro vypnutí automatické funkce (stroj lze naklánět manuálně vlevo nebo vpravo).

Přepravní poloha

POZOR: Při přepravě dbejte, aby nedošlo ke ztrátě kontroly nad řízením. Hrozí nebezpečí vážného zranění nebo smrti. Je zakázáno přepravovat stroj po pozemních komunikacích se systémem HillMaster™ v automatickém režimu. Nikdy nepoužívejte manuální ovládání systému vyrovnávání stroje během provozu po pozemních komunikacích.

Následujícím způsobem dojde k zablokování vyrovnávacímu systému HillMaster™, který tak bude během přepravy nefunkční.

Požadavky na systém:

- Motor je v činnosti.
- Bezpečnostní spínač pro přepravu po pozemních komunikacích v poloze pro práci na poli.

1. Najeďte strojem na vodorovnou plochu.
2. Stiskněte spínač automatického řízení úrovně po dobu **5 sekund**, nebo dokud bliká kontrolka (B).
3. Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doprava (C), dokud se podvozek stroje nenakloní doprava.
4. Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doleva (D), dokud se podvozek stroje nenakloní doleva.

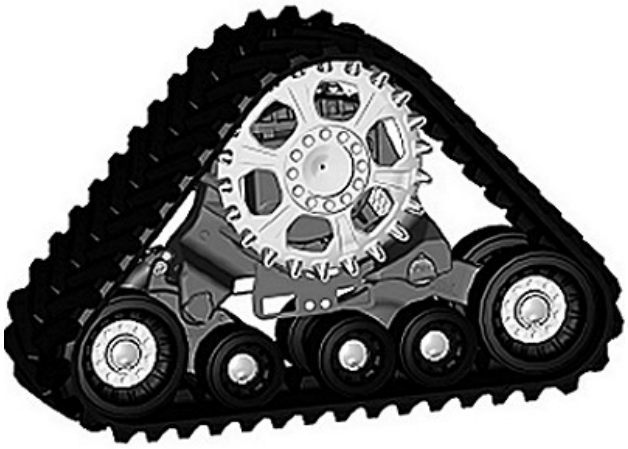
Stroj je nyní v neutrální poloze a může být přepravován po pozemních komunikacích.

OUO6075,0004941-16-12APR18

Hillmaster je obchodní značka Deere & Company.

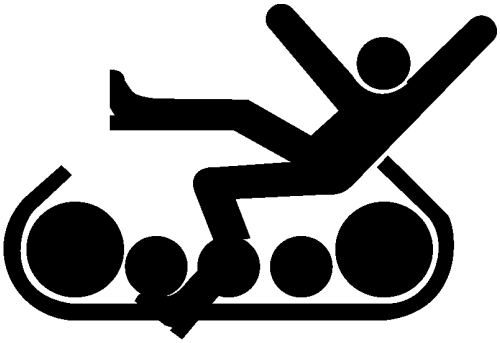
Pásy John Deere (pokud jsou součástí výbavy)

Fotografie stroje



H122227—UN—10AUG17
OUO6041,0000C1B-16-25AUG17

Bezpečnostní pokyny pro provoz pásové techniky



H48148—UN—12DEC96

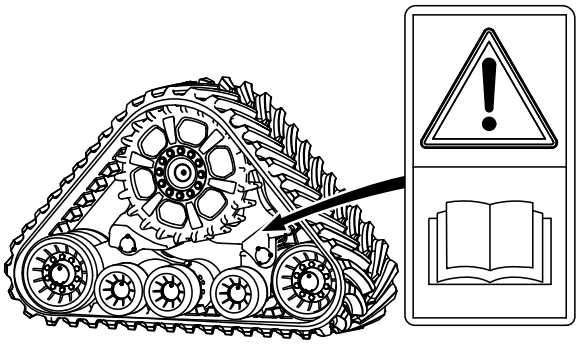
NESTŮJTE při provozu stroje v blízkosti pásů.

Postupy pro bezpečnou obsluhu pásové techniky se neliší od kolových strojů.

Je třeba si VŽDY přečíst návod k použití vaší sklízecí mlátičky a před obsluhou stroje si prostudovat kapitolu o bezpečnosti. Návod k použití sklízecí mlátičky popisuje podrobně postupy obsluhy, které musí být dodržovány za účelem ochrany vaší a jiných osob před zraněním, případně smrtelným úrazem.

OUO6075,00014B9-16-03DEC13

Návod k použití

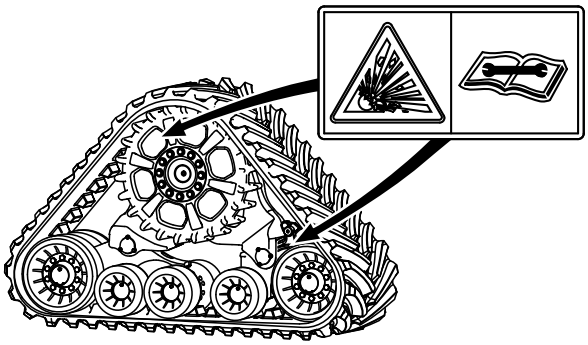


H122407—UN—03OCT17

Tento návod k použití obsahuje všechny důležité informace, které jsou nezbytné pro bezpečnou obsluhu stroje. Bedlivě dodržujte všechny bezpečnostní pokyny, aby nešlo k nehodě.

OUO6041,0000CE6-16-13NOV17

Hydraulický zásobník

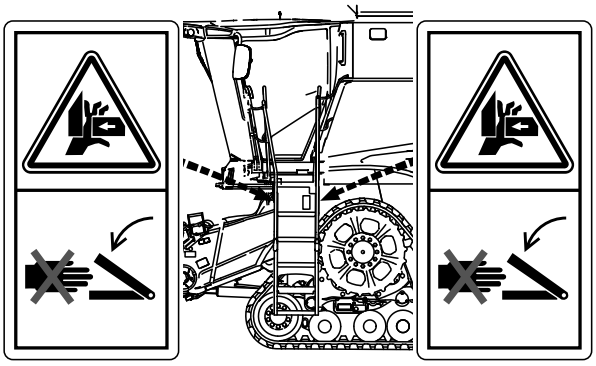


H122408—UN—03OCT17

Aby nedošlo ke zranění v důsledku uvedení stroje do pohybu nebo k zasažení kapalinou pod vysokým tlakem, obraťte se před zahájením údržby hydraulické soustavy odpruženého zavěšení na svého prodejce pro získání pokynů ke snížení tlaku.

OUO6041,0000CE5-16-13NOV17

Přístupový žebřík kabiny/plošiny

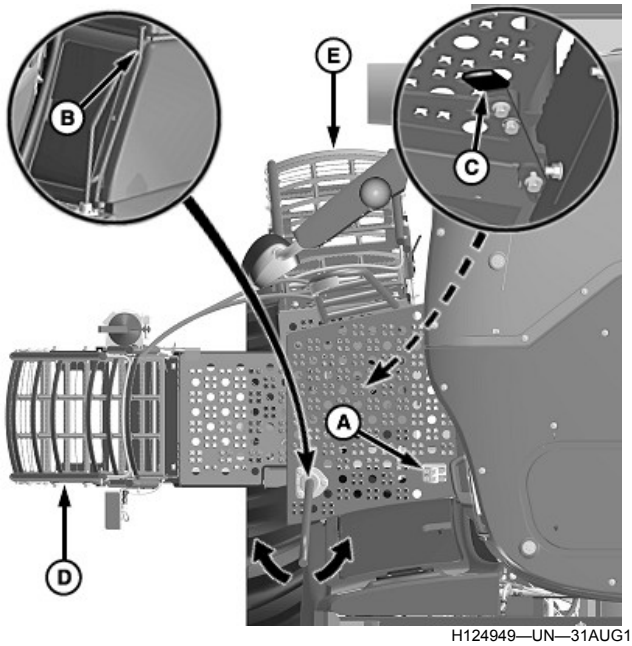


H125749—UN—19MAR19

Udržujte ruce a prsty mimo tento prostor, aby nedošlo k jejich rozdrcení.

OUO6075,0004ABE-16-01MAR19

Polohy žebříku kabiny (pásy široké 60.9 cm (24 in))



H124949—UN—31AUG18

A—Pedál
B—Madlo
C—Madlo
D—Poloha (pole)
E—Poloha (provoz po pozemních komunikacích)

POZOR: Riziko zranění nebo usmrcení. Je zakázána jízda osob na předním či zadním žebříku nebo sklápění žebříků, je-li stroj v pohybu.

Z plošiny lze žebřík umístit do správné polohy sešlápnutím pedálu (A) a současným otočením madla (B). Sestavu žebříku otočíte vychýlením madla na libovolnou stranu.

Ze země lze žebřík umístit do správné polohy pomocí rukojeti (C).

Pokud je patrné uvolnění západky žebříku, očistěte prostor čepu západky. Na čep ani na západku nepoužívejte olej ani vazelínu.

Otočte žebřík vpřed nebo vzad pro zajištění v těchto různých polohách:

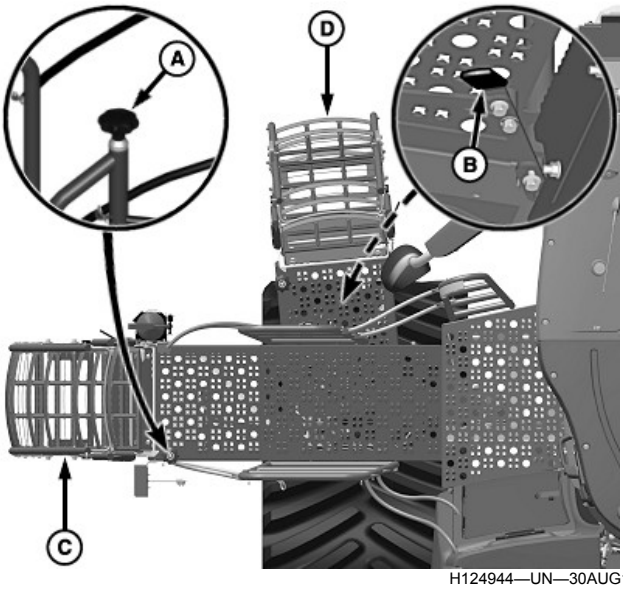
- **Poloha (D):** pro běžné pracovní podmínky na poli.
- **Poloha (E):** pro přepravu stroje po veřejných komunikacích.

POZOR: Zabraňte poškození žebříku kabiny. Za běžného provozu na poli vždy sklopte žebřík do složené polohy (nahoru) a otočte jej do polohy (D).

Zabraňte nehodám. Před přepravou stroje po pozemních komunikacích vždy umístěte žebříjk do složené polohy (poloha nahoře) a otočte žebřík do polohy (E). Zmenšíte tak přepravní šířku stroje. Přestavte poziční a výstražná světla do výhledu řidičů protijedoucích vozidel.

OUO6075,0004ABF-16-01MAR19

Polohy žebříku kabiny (pásy široké 76.2 cm (30 in) a 91.4 cm (36 in))



H124944—UN—30AUG18

A—Madlo
B—Páka
C—Poloha (pole)
D—Poloha (provoz po pozemních komunikacích)

POZOR: Riziko zranění nebo usmrcení. Je zakázána jízda osob na předním či zadním žebříku nebo sklápění žebříků, je-li stroj v pohybu.

Žebřík lze umístit do správné polohy ze země nebo z plošiny pomocí madla (A) nebo páky (B).

Pokud je patrné uvolnění západky žebříku, očistěte prostor čepu západky. Na čep ani na západku nepoužívejte olej ani vazelínu.

Otočte žebřík vpřed nebo vzad pro zajištění v těchto různých polohách:

- **Poloha (C):** pro běžné pracovní podmínky na poli.
- **Poloha (D):** pro přepravu stroje po veřejných komunikacích.

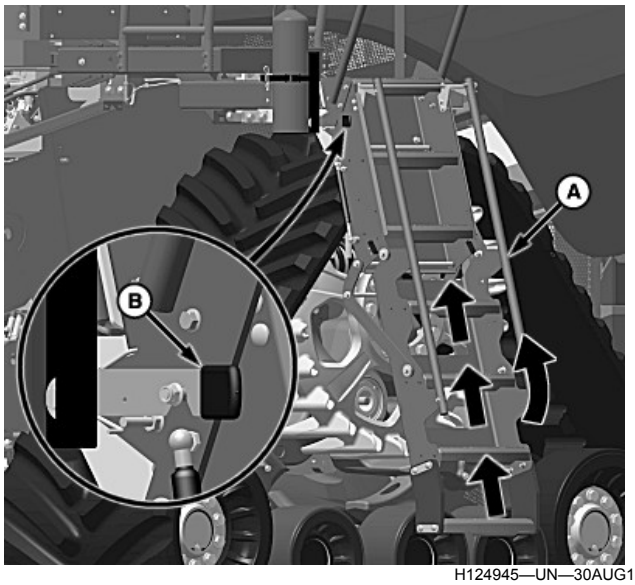
POZOR: Zabraňte poškození žebříku kabiny. Za běžného provozu na poli vždy sklopte žebřík do složené polohy (nahoru) a otočte jej do polohy (C).

Zabraňte nehodám. Před přepravou stroje po pozemních komunikacích vždy umístěte žebříjk do složené polohy (poloha nahoře) a otočte žebřík do polohy (D). Zmenšíte tak přepravní šířku stroje. Přestavte poziční a výstražná světla do výhledu řidičů protijedoucích vozidel.

OUO6075,0004AC0-16-07MAR19

Polohy žebříku kabiny (složení/rozložení ze země)

Složení žebříku



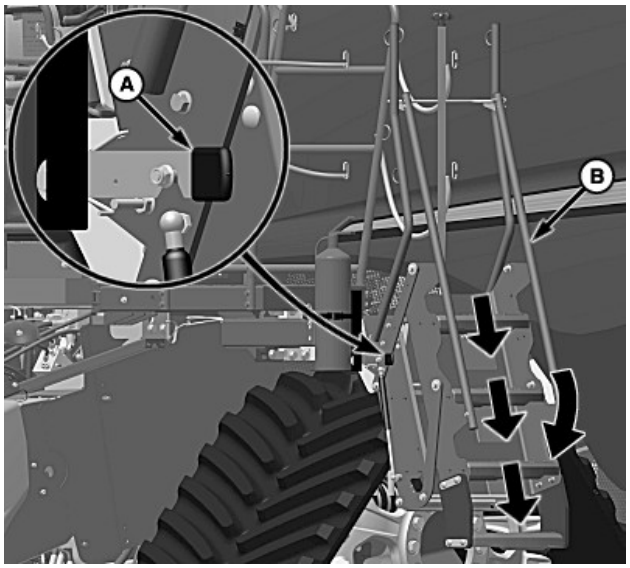
H124945—UN—30AUG18

A—Zábradlí (2 ks)
B—Zajišťovací páka

POZOR: Zabraňte zranění sebe i ostatních. Při skládání nebo rozkládání žebříku vždy udržujte ruce mimo pohybující se součásti. Ke skládání a rozkládání žebříku vždy používejte zábradlí.

Zatlačte na zábradlí (A) a zvedněte žebřík do horní polohy, dokud nezapadne zajišťovací páka (B).

Rozložení žebříku



H124946—UN—30AUG18

A—Zajišťovací páka
B—Zábradlí (2 ks)

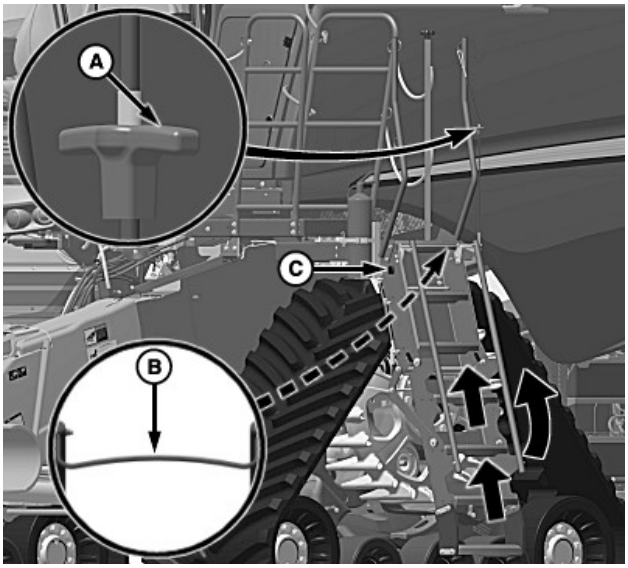
POZOR: Zabraňte zranění sebe i ostatních. Při skládání nebo rozkládání žebříku vždy udržujte ruce mimo pohybující se součásti. Ke skládání a rozkládání žebříku vždy používejte zábradlí.

Zatlačte na zajišťovací páku (A) a zatažením za zábradlí (B) spusťte žebřík do dolní polohy.

OUO6075,0004A23-16-06SEP18

Polohy žebříku kabiny (složení/rozložení z plošiny)

Složení žebříku



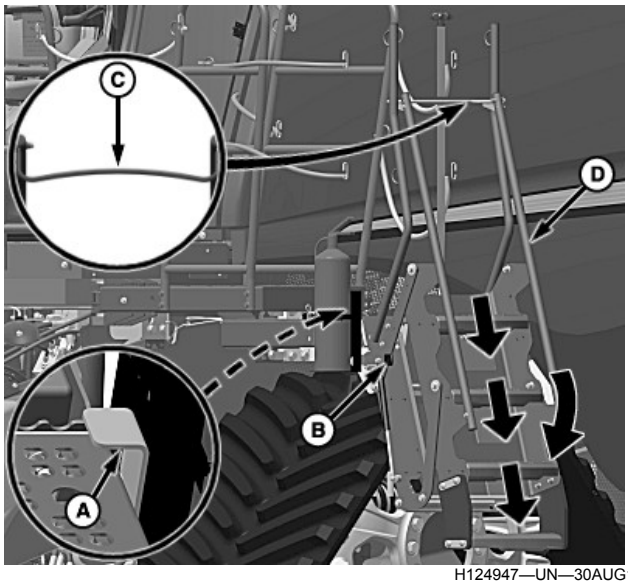
H124948—UN—30AUG18

A—Rukojeť
B—Příčný nosník
C—Zajišťovací páka

POZOR: Zabraňte zranění sebe i ostatních. Při skládání nebo rozkládání žebříku vždy udržujte ruce mimo pohybující se součásti. Ke skládání a rozkládání žebříku vždy používejte zábradlí.

1. Zatáhněte za rukojeť (A) směrem nahoru, až budete schopni dosáhnout na příčný nosník (B).
2. Pokračujte ve vytahování příčného nosníku nahoru a zvedejte žebřík, dokud zajišťovací páka (C) nezapadne a nezajistí žebřík v horní poloze.

Rozložení žebříku



H124947—UN—30AUG18

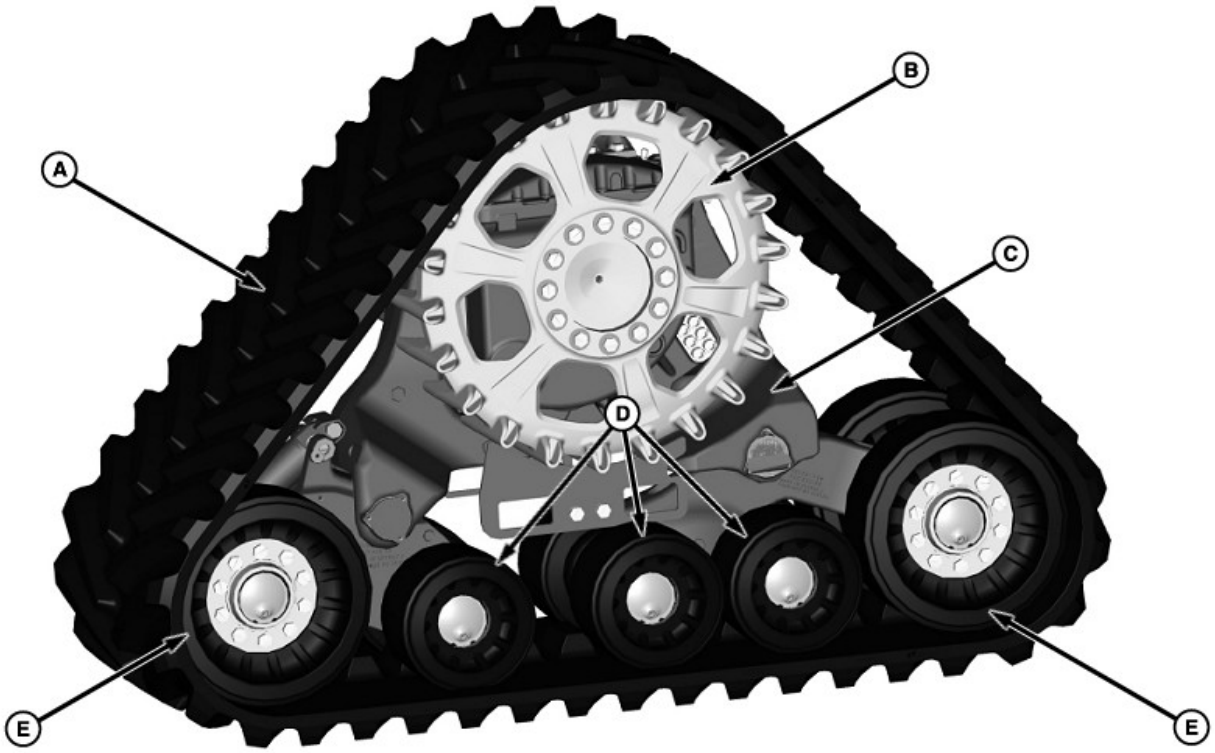
A—Pedál
B—Zajišťovací páka
C—Příčný nosník
D—Žebřík

POZOR: Zabraňte zranění sebe i ostatních. Při skládání nebo rozkládání žebříku vždy udržujte ruce mimo pohybující se součásti. Ke skládání a rozkládání žebříku vždy používejte zábradlí.

1. Sešlápnutím pedálu (A) uvolněte zajišťovací páku (B).
2. Zatlačte příčný nosník (C) dolů, aby na něj bylo možné dosáhnout nohou.
3. Dál tlačte na příčný nosník a spusťte žebřík (D) až dolů.

OUO6075,0004A24-16-06SEP18

Součásti pásu

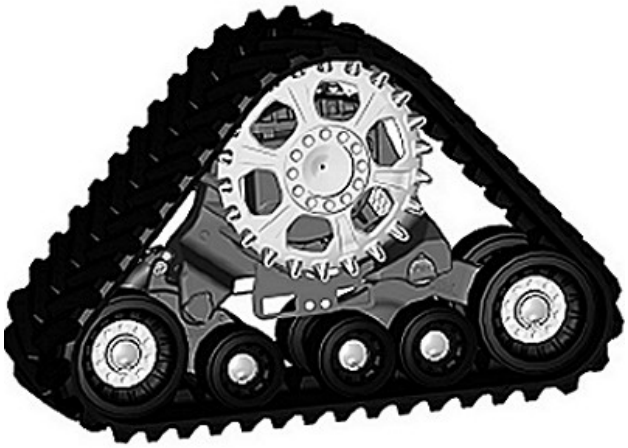


H122226—UN—10AUG17

A—Gumový pás
B—Hnací kolo
C—Hlavní rám
D—Kola podvozku
E—Napínací kladky

OUO6041,0000C2E-16-10AUG17

Vlastnosti a výhody pásů



H122227—UN—10AUG17

Vlastnosti a výhody pásů:

- Udusávání – snižuje udusávání
- Rozjíždění – zlepšené rozjíždění v nepříznivých podmínkách
- Kvalita jízdy – hladká jízda na pogumovaných kolech a kladkách
- Nenáročná údržba – žádné mazací body
- Samonapínání – účinné tlumení rázů nebo zadržování nečistot
- Integrovaný pás – spojitý gumový pás minimalizuje poškození povrchu
- Pozitivní pohon – jemně rozloží moment záběru na gumový pás s malým valivým odporem
- Rychlost – stejná rychlost jako v případě pneumatik

Pásy jsou nainstalovány na levé a pravé straně přední nápravy místo běžných hnacích kol.

Hmotnost se přenáší z hlavního rámu na napínací kladky a kola podvozku.

Napínací kladky a kola podvozku společně se systémem zavěšení tlumí nerovnosti terénu. Tím je dosaženo rovnoměrného zatížení terénu v celé ploše pásů.

OUO6041,0000C2F-16-11JAN18

Provoz pásových strojů

DŮLEŽITÉ: Silniční doprava vysokou rychlostí zvyšuje rychlost opotřebení běhounu a vytváří nadměrné teplo, které může snížit životnost hnacích výstupků. Další informace viz Rychlosti při jízdě po silnici v této kapitole. Až do dokončení doby záběhu by silniční doprava měla být vyloučena, obzvláště na asfaltových silnicích. Pokud je silniční doprava s novými pásy nutná, snižte dopravní rychlost a na hnací výstupky naneste suché mazivo pro lepší ošetření pásů.

POZNÁMKA: Jízda se strojem s pásy je stejná, jako jízda se strojem s pneumatikami. Proto platí pokyny k jízdě se sklízecí mlátičkou, uvedené návodu k použití sklízecí mlátičky.

Mezi obsluhou strojů s pásy a kolových strojů neexistují žádné rozdíly. Všechny ovládací prvky a řadicí funkce zůstávají stejné jako u stroje s koly.

Chování stroje na dlážděných silnicích je podobné jako stroje s koly. Na nezpevněných špatných cestách a v terénu stroj vyrovnává nerovný povrch a ve srovnání s kolovými stroji není náchylný k drncání.

Provozní informace, které se nevztahují k pásům, viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

Maximální prodloužení životnosti pásů

DŮLEŽITÉ: Zabraňte poškození pásů a soustavy pásů, připravte pásy k použití.

- **Před první jízdou stroje po silnici je třeba pásy uvést do patřičného stavu. Další informace jsou uvedeny v odstavci Ošetřování pásů a zabíhání.**
- **Vyhněte se jízdě po pozemních komunikacích při vysokých rychlostech s novou sadou pásů a kol, zejména během prvních 100 hodin provozu.**

  Hromadění nečistot může vést ke vzniku požáru z důvodu nadměrného tření. Odstraňte nečistoty z míst jejich hromadění mezi pásy a rámem stroje.

  Vyhněte se použití pásů ve styku s mazacími tuky, oleji a dalšími chemickými látkami na bázi ropy. Zabraňte vylití těchto látek na pásy a kola/kladky během údržby.

Kostra pásu je navržena tak, aby překonala opotřebení vzorku, pokud není narušena integrita kostry. Je nutné zabránit průniku vlhkosti na ocelovou kostru a vyhnout se situacím, kdy může dojít k přetížení v místě lanka. Majitelům pásových strojů se doporučuje dodržovat uvedené pokyny, aby zajistili maximální životnost pásů a zabránili provozním problémům, čímž dosáhnou nižších nákladů na provozní hodinu:

- **Vyhněte se jízdě po pozemních komunikacích. Jízda s pásy po silnici může zvýšit opotřebení pásů až 15krát oproti použití na poli**
  - Během provozu po pozemních komunikacích minimalizujte přepravovanou hmotnost.
  - Snižte maximální pojezdovou rychlost, hlavně při vysokých okolních teplotách.
- **Pracujte správným způsobem**
  - Zabraňte prokluzování a smýkání vzorku po tvrdém povrchu, což způsobuje opotřebení vzorku.
  - Buďte opatrní při přejíždění příkopů nebo předělů při zatáčení. Diagonální křížení příkopů způsobuje, že pásy nejsou podepřeny uprostřed a při nárazu hnaného kola na protilehlou hranu může dojít k dočasné ztrátě napnutí pásu a spadnutí střední části dolů a ven z hnacích nebo napínacích kol; při zatáčení je sklouznutí pásů ještě větším rizikem.
  - Nepřekračujte provozní boční sklon svahu 10 stupňů nebo podélný sklon svahu 22 stupňů.
- **Udržujte správné napnutí pásů**
  - Nedostatečné napnutí pásů způsobí rychlejší opotřebení pásů a vnitřního povrchu pásu z důvodu prokluzu a možného hromadění materiálu.
  - Přílišné napnutí způsobuje nadměrné zatížení a napětí ložisek podvozku, vnitřních lanek pásu a pásového rámu.
- **Zabraňte vnikání materiálu do pásů**

  Ostré a tvrdé předměty v pásech jsou hlavní příčinou protržení v místech pásu, která následně umožňují průnik vlhkosti do kostry pásu.

OUO6041,0000C30-16-14MAY18

Přepravní rychlosti po silnici

POZNÁMKA: Maximální doba jízdy po silnici, aby se maximalizovala životnost pryžových pásů/kol.

Bez upevněného žacího válu (všechny šířky pásů)

Okolní teplota		Otáčky				
		25	30	35	40	km/h
°C	°F	15	18	21	25	mph
0	32	>5,0				Hodiny
5	41					
10	50					
15	59					
20	68	>5,0			4,5	
25	77	>5,0	4,5		4,0	
30	86	4,0		3,5		
35	95	3,5		3,0		
40	104	3,0	2,5		2,0	

S upevněným žacím válem (pás 60,9 cm (24 in))

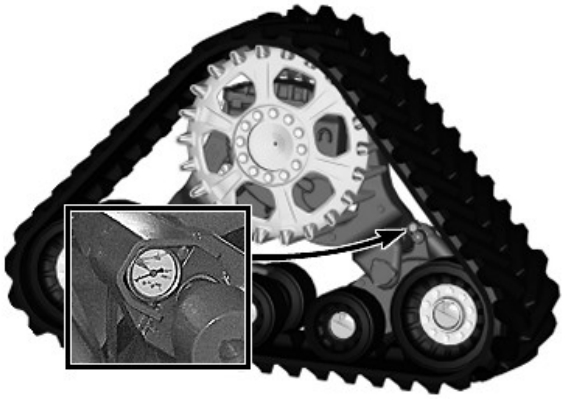
Okolní teplota		Otáčky				
		25	30	35	40	km/h
°C	°F	15	18	21	25	mph
0	32	>5,0			1,5	Hodiny
5	41					
10	50					
15	59	>5,0	4,5		1,0	
20	68	4,5	4,0			
25	77	4,0	3,5			
30	86	3,5	3,0			
35	95	3,0	2,5			
40	104	2,5	2,0	1,5		

S upevněným žacím válem (pásy 76,2 cm (30 in) a 91,4 cm (36 in))

Okolní teplota		Otáčky				
		25	30	35	40	km/h
°C	°F	15	18	21	25	mph
0	32	>5,0			1,0	Hodiny
5	41	>5,0		4,5		
10	50			1,0		
15	59	>5,0	4,5			
20	68	4,5	4,0		0,5	
25	77	4,0	3,5			
30	86	3,5	3,0			
35	95	3,0	2,5			
40	104	2,5	1,5			

OUO6075,0004872-16-14JUN18

Systém napínání pásů



H122229—UN—15AUG17

DŮLEŽITÉ: Před použitím stroje zkontrolujte tlak v napínacím válci.

Tlak dusíku

Hydraulický válec má vnitřní akumulátor dusíku, který se dodává naplněný z továrny. Tlak není třeba kontrolovat, pokud nedojde k náhlému poklesu tlaku bez jakékoliv známky úniku kapaliny. Další informace získáte od prodejce John Deere.

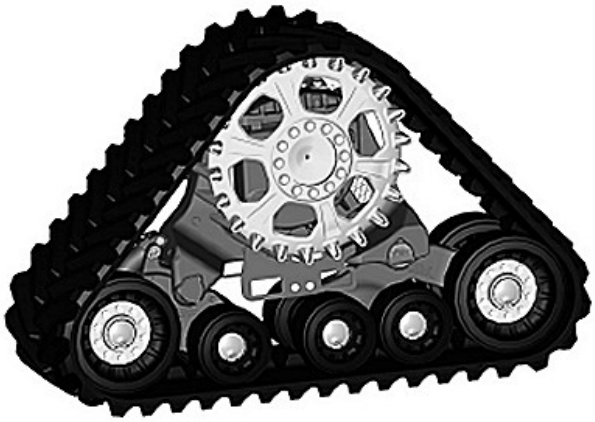
Tlak hydraulického oleje

Hydraulický tlakoměr je umístěn nad předními napínacími kladkami v označeném místě. Tlakoměr se používá pro rychlou vizuální kontrolu, jejímž prostřednictvím se ověřuje, zda je tlak v doporučeném pracovním rozsahu.

Pokud je tlak mimo tyto rozsahy, musí být seřízen. Pokud je tlak příliš nízký, znamená to, že někde v hydraulickém systému je netěsnost a je třeba provést pečlivou kontrolu. Další informace získáte od prodejce John Deere.

OUO6041,0000C31-16-10MAY18

Čištění pásů



H122230—UN—15AUG17

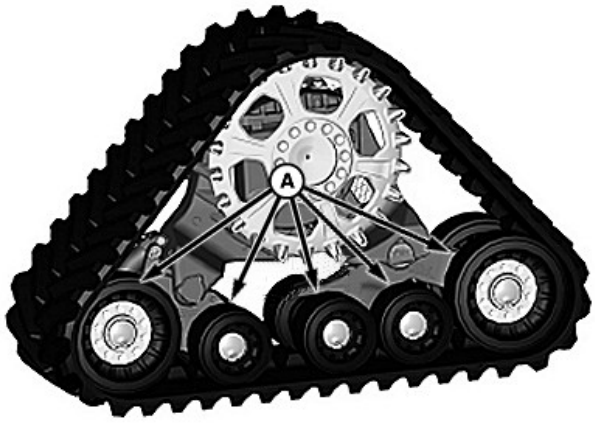
DŮLEŽITÉ: Pásy musí být vyčištěny okamžitě po použití v mokrém a bahnitém prostředí.

Hnací kolo a hlavní rám udržujte vždy v čistotě a odstraňujte jakékoli nečistoty a nánosy.

Hlavní rám a oblast kol musí být pravidelně čištěny, aby se předešlo nánosu nečistot a jiného materiálu. Toto nakupení může způsobit předčasné opotřebení gumového pásu, unášecích kol a napínacích kladek.

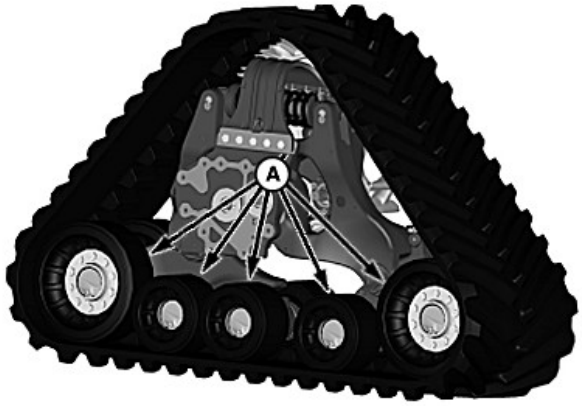
OUO6041,0000C32-16-15AUG17

Prostory pro čištění pásu



H122231—UN—15AUG17

Vnější pohled



H122232—UN—15AUG17

Vnitřní pohled

A—Hlavní rám a oblasti kol

Hlavní rám a oblasti kol (A) musí být pravidelně čištěny, aby se předešlo hromadění nečistot a jiného materiálu. Toto nakupení může způsobit předčasné opotřebení gumového pásu, unášecích kol a napínacích kladek.

OUO6041,0000C33-16-16AUG17

Tabulka servisních intervalů

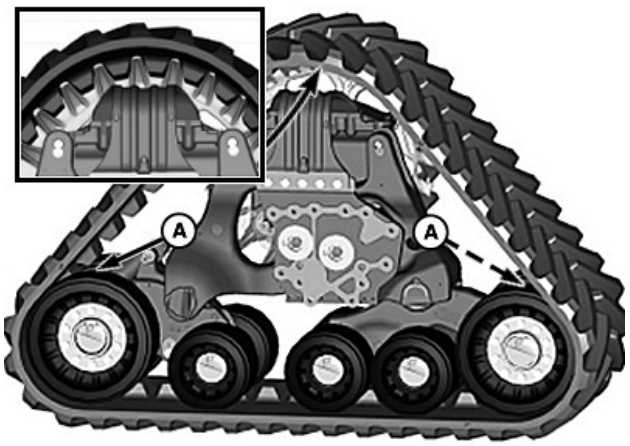
DŮLEŽITÉ: Servisní intervaly platí pro průměrné podmínky. Pokud pracujete se sklízecí mlátičkou v extrémních podmínkách, provádějte údržbu častěji.

Údržba	Prvních 10 hodin provozu	Každých 10 provozních hodin	Prvních 100 hodin provozu	Vždy po 400 hodinách provozu	Každých 1000 provozních hodin
Čištění nečistot a nánosů na hnacích kolech		•			
Čištění nečistot a nánosů z hlavního rámu		•			
Kontrola hladiny oleje v nábojích kol podvozku				•	
Kontrola hladiny oleje v nábojích napínacích kladek				•	
Kontrola nastavení tlaku			•	•	
Kontrola vedení pásu			•	•	
Kontrola utahovacího momentu šroubů	•		•	•	
Kontrola utahovacího momentu šroubů napínacích kladek a řetězových kol	•		•	•	
Výměna oleje v nábojích kol podvozku					•
Výměna oleje v nábojích napínacích kladek					•
Záměna pásů vlevo/vpravo [a]					•

[a] *Nutnost záměny řemenů závisí na opotřebení trakčních ok.*

OUO6075,0004A25-16-06SEP18

Ošetřování pásů a zabíhání



H122233—UN—16AUG17

A—Oblasti předních a zadních hnacích kol

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Následující postup záběhu je určen pro nový modulární pásový systém po jeho montáži nebo po montáži nového pásu. Před zahájením provozu stroje je třeba na hnací výstupky gumového pásu nanést suché mazivo pro usnadnění správného záběhu pásu.

Nasypte jednu nádobku suchého maziva na oblasti předních a zadních kol (A) podle obrázku.

Popojeďte se strojem vpřed nebo vzad, aby se suché mazivo naneslo na zuby hnacích výstupků.

Zkontrolujte, že veškerý povrch vodicích/hnacích výstupků je pokryt suchým mazivem.

Nový nebo čistý pás vždy co nejdříve vystavte suchým a prašným půdním podmínkám.

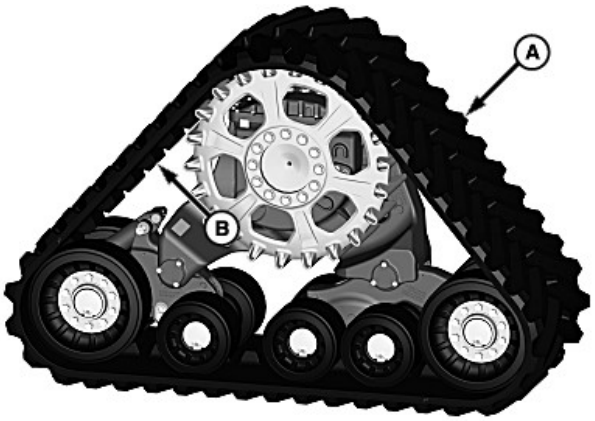
Po montáži jezděte strojem přibližně po dobu 10 hodin.

Zkontrolujte hydraulický tlak v napínacím mechanizmu pásů a podle potřeby jej upravte.

Zkontrolujte utahovací moment spojovacího materiálu modulu pásu a dotáhněte dle potřeby.

OUO6041,0000C34-16-11OCT17

Kritéria výměny pásů



H124521—UN—15JUN18

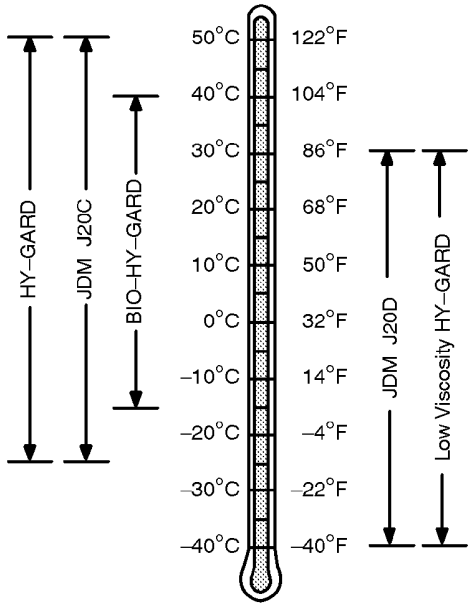
A—Segmenty rozchodu pásů
B—Hnací oka

Aby se předešlo poškození a/nebo ztrátě výkonu, musí se pásy vyměňovat, pokud je dosaženo jedno z následujících kritérií:

- Výška segmentů rozchodu pásů (A) je menší než 12 mm (0,5 in) pro hnací pásy
- Chybějí více než tři segmenty rozchodu pásů v řadě
- Chybějí více než tři po sobě jdoucí hnacích oka (B)
- Opotřebení hnacích ok je větší než 50 %
- Dochází k nerovnoměrnému chodu pásů v důsledku opotřebení hnacích ok nebo chybějících hnacích ok
- Hlavní kordové výztuže jsou prasklé v rozsahu více než třetiny (1/3) šířky pásu
- Hlavní kordové výztuže jsou viditelné na vnitřním povrchu pásu
- Řetězové kolo přeskakuje zuby v důsledku chybějících/opotřebovaných hnacích ok

OUO6041,0000D63-16-15JUN18

Hydraulický olej



TS1660—UN—10OCT97

Použijte olej s takovou viskozitou, která vyhovuje očekávané teplotě vzduchu v době mezi výměnami oleje.

Doporučujeme vám tyto oleje:

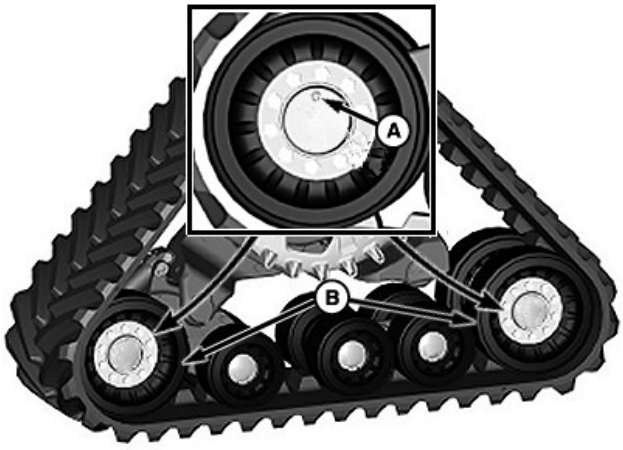
- John Deere Hy-Gard™
- John Deere Low Viscosity Hy-Gard™

Použijete-li jiné oleje, musí splňovat parametry následujících olejů:

- John Deere Standard JDM J20C
- John Deere Standard JDM J20D

OUCC002,0005875-16-13JUN18

Kontrola oleje



H122663—UN—25OCT17

A—Vypouštěcí zátka (2 kusů)
B—Náboj napínací kladky (použity jsou 2 kusy)

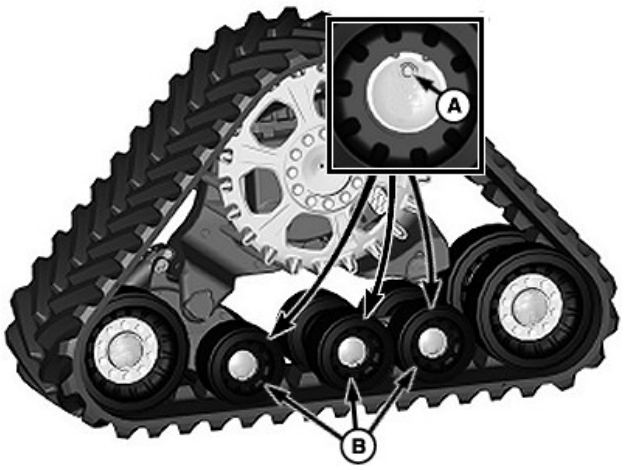
POZOR: Nebezpečí poranění popálením. Používejte ochranné rukavice nebo nechejte součásti vychladnout. Pojezdová kola, napínacích kola a pryžová část pásu běžně pracují při vysokých teplotách a mohou být horké na dotyk.

POZNÁMKA: Kontrolu oleje provádějte POUZE u vnějšího náboje napínací kladky, jelikož olejová vana je společná pro vnější i vnitřní náboje napínacích kladek.

Před demontáží očistěte prostor v okolí vypouštěcích zátek.

Veškerý olej zachyťte do čisté nádoby.

1. Popojeďte se strojem vpřed nebo vzad tak, aby vypouštěcí zátka (A) na vnějším náboji napínací kladky (B) byla nahoře.
2. Odšroubujte vypouštěcí zátku a zkontrolujte, zda hladina oleje dosahuje ke spodní části otvoru. Podle potřeby doplňte olej.
3. Našroubujte vypouštěcí zátku.
4. Kroky postupu zopakujte i pro ostatní náboje napínacích kladek.



H122664—UN—25OCT17

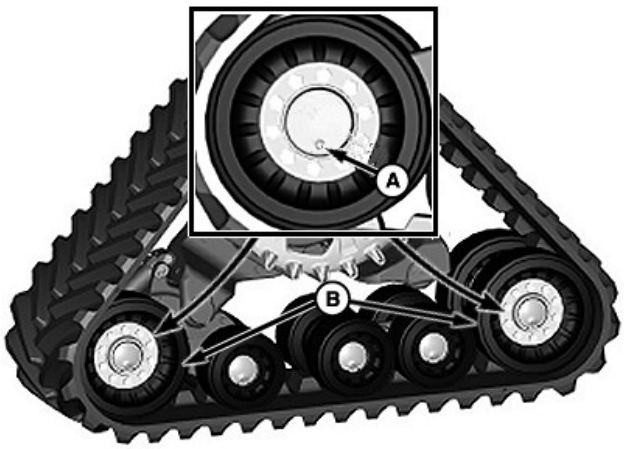
A—Vypouštěcí zátka (3 kusů)
B—Náboj pojezdového kola (použity jsou 3 kusy)

POZNÁMKA: Kontrolu oleje provádějte POUZE u vnějšího náboje pojezdového kola, jelikož olejová vana je společná pro vnější i vnitřní náboje pojezdových kol.

5. Popojeďte se strojem vpřed nebo vzad tak, aby vypouštěcí zátka (A) na vnějším náboji napínací pojezdového kola (B) byla nahoře.
6. Odšroubujte vypouštěcí zátku a zkontrolujte, zda hladina oleje dosahuje ke spodní části otvoru. Podle potřeby doplňte olej.
7. Našroubujte vypouštěcí zátku.
8. Kroky postupu zopakujte i pro ostatní náboje pojezdových kol.

OUO6041,0000C7B-16-18APR18

Výměna oleje



H122234—UN—24OCT17

A—Vypouštěcí zátka (2 kusů)
B—Náboj napínací kladky (použity jsou 2 kusy)

POZOR: Nebezpečí popálení. Používejte ochranné rukavice nebo nechejte součásti vychladnout. Pojezdová kola, napínací kola a gumové pásy běžně pracují při vysokých teplotách a mohou být horké na dotyk.

POZNÁMKA: Výměnu oleje provádějte POUZE u vnějších nábojů napínacích kladek, jelikož olejová vana je společná pro vnější i vnitřní náboje napínacích kladek.

Před demontáží očistěte prostor v okolí vypouštěcích zátek.

Veškerý olej zachyťte do čisté nádoby.

1. Popojeďte se strojem vpřed nebo vzad tak, aby vypouštěcí zátka (A) na vnějším náboji napínací kladky (B) byla dole.
2. Demontujte zátku výpustného otvoru a vypusťte olejovou náplň.
3. Popojeďte se strojem vpřed nebo vzad tak, aby vypouštěcí zátka napínací kladky (A) byla nahoře.
4. Proveďte naplnění specifikovaným olejem Hy-Gard™.

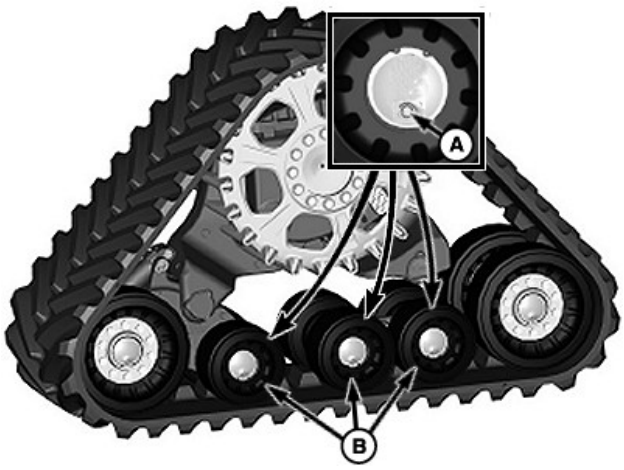
Specifikace

Náboj napínací kladky—Objem	1300 ml (44 oz)

5. Našroubujte vypouštěcí zátku.

Hy-Gard je obchodní značka Deere & Company

6. Kroky postupu zopakujte i pro ostatní náboje napínacích kladek.



H122253—UN—24OCT17

A—Vypouštěcí zátka (3 kusů)
B—Náboj pojezdového kola (použity jsou 3 kusy)

POZNÁMKA: Výměnu oleje provádějte POUZE u vnějších nábojů pojezdových kol, jelikož olejová vana je společná pro vnější i vnitřní náboje pojezdových kol.

7. Popojeďte se strojem vpřed nebo vzad tak, aby vypouštěcí zátka (A) na vnějším náboji napínací pojezdového kola (B) byla dole.
8. Demontujte zátku výpustného otvoru a vypusťte olejovou náplň.
9. Popojeďte se strojem vpřed nebo vzad tak, aby vypouštěcí zátka kola podvozku (A) byla nahoře.
10. Naplňte podle specifikace olejem Hy-Gard™.

Specifikace

Náboje kol podvozku—Objem. . . . . 1300 ml (44 oz)

11. Našroubujte vypouštěcí zátku.
12. Kroky postupu zopakujte i pro ostatní náboje pojezdových kol.

OUO6041,0000C35-16-11JUL18

Specifikace

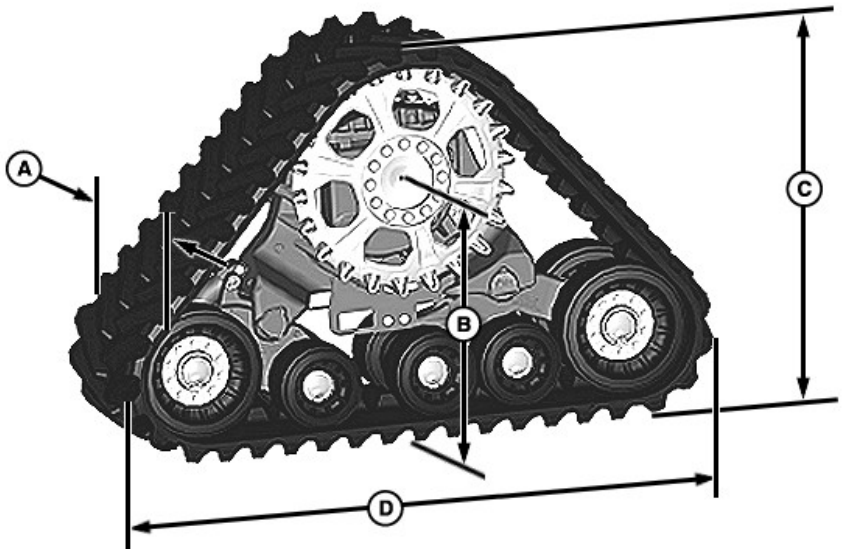
Specifikace pásu		
Nosnost	22 650 kg (49 935 lb)	
Hmotnost	60.9 cm (24 in)	2710 kg (5975 lb)
	76.2 cm (30 in)	2840 kg (6262 lb)
	91.4 cm (36 in)	3000 kg (6615 lb)
Valivý obvod	6032 mm (238 in)	

Objemy náplní	
Náboje napínacích kladek	1300 ml (44 oz)
Náboje kol podvozku	1300 ml (44 oz)
Druh oleje	Hy-Gard™ Olej odpovídající kvalitou oleji John Deere Standard JDM J20C

Hy-Gard je obchodní značka Deere & Company

OUO6041,0000CF7-16-05DEC17

Rozměry modulu pásů



H122256—UN—19OCT17

Popis	Rozměr
A	60.9 cm (24 in) 76.2 cm (30 in) 91.4 cm (36 in)
B	1165 mm (46 in)
C	18 111 mm (71 in)
D	2767 mm (109 in)

OUO6041,0000CF8-16-05DEC17

Rozměry sklízecí mlátičky

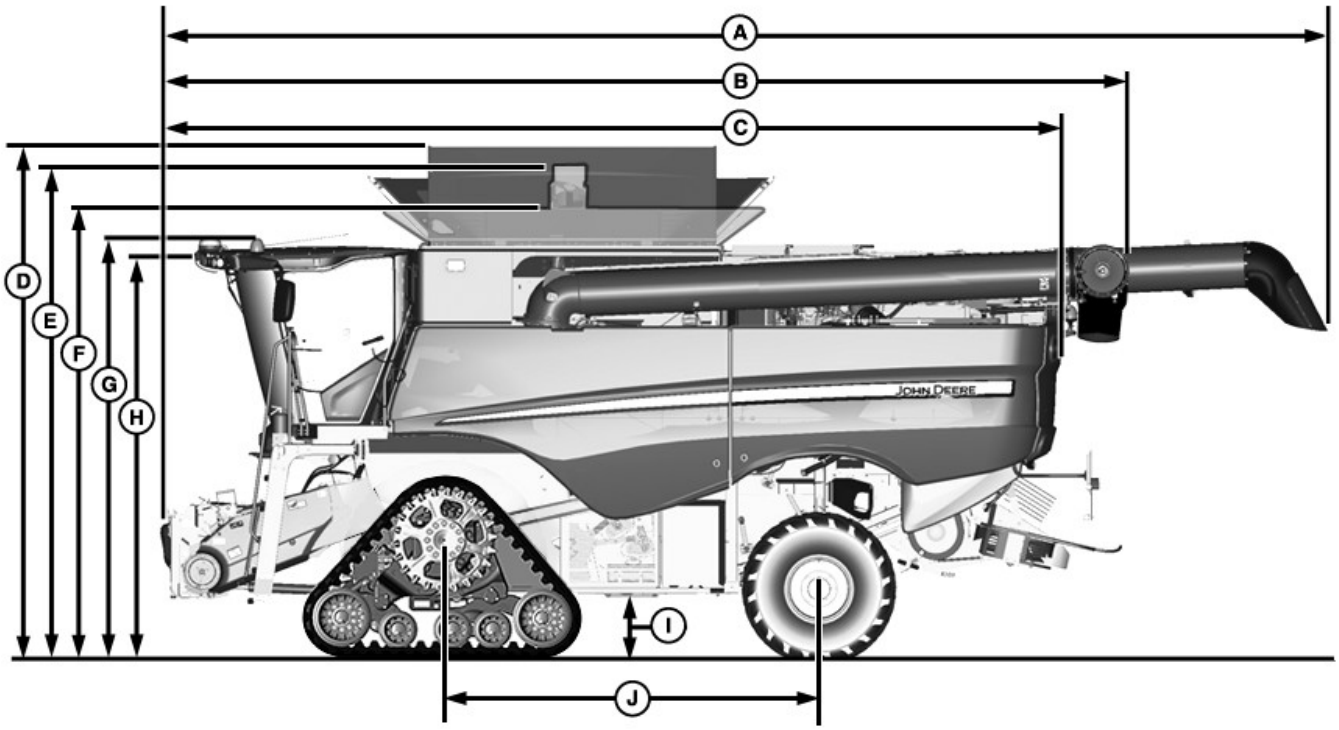
POZNÁMKA: Rozměry jsou přibližné a mohou být změněny bez předchozího upozornění.

Popis	Rozměr
A	11.00 m (36 ft 1 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 6.9 m (22 ft 5 in) 12.00 m (39 ft 3 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 7.9 m (26 ft 0 in) 12.45 m (40 ft 8 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 8.7 m (28 ft 5 in)
B	9.11 m (29 ft 9 in) s výklopným šnekovým dopravníkem 6.9 m (22 ft 5 in) 9.92 m (32 ft 5 in) s výklopným šnekovým dopravníkem 7.9 m (26 ft 0 in)
C	8.51 m (27 ft 9 in.)
D	4,87 m (15 ft 9 in) s kryty 10 572 l (300 bu) 4,87 m (15 ft 9 in) s kryty 14 096 l (400 bu)
E	4.58 m (15 ft 1 in) s šnekovým dopravníkem čistého zrna (300 bu) 4.72 m (15 ft 5 in) s šnekovým dopravníkem čistého zrna (400 bu)
F	4,26 m (13 ft 10 in) s nástavci 10 572 l (300 bu) 4,53 m (14 ft 9 in) s nástavci 14 096 l (400 bu)
G	3.93 m (12 ft 9 in.)
H	3.88 m (12 ft 7 in.)
I	0.59 m (1 ft 9 in.)
J	3.60 m (11 ft 8 in.)
K	7.66 m (25 ft 1 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 6.9 m (22 ft 5 in) 8.98 m (29 ft 5 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 7.9 m (26 ft 0 in)) 9.42 m (30 ft 9 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 8.7 m (28 ft 5 in)
L	5.16 m (16 ft 9 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 6.9 m (22 ft 5 in) 5.42 m (17 ft 8 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 7.9 m (26 ft 0 in) 5.53 m (18 ft 2 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 8.7 m (28 ft 5 in)
M	4.46 m (14 ft 6 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 6.9 m (22 ft 5 in) 4.55 (14 ft 9 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 7.9 m (26 ft 0 in) 4.66 m (15 ft 3 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 8.7 m (28 ft 5 in)
N [a]	4.52 m (14 ft 8 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 6.9 m (22 ft 5 in) 4.84 m (15 ft 9 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 7.9 m (26 ft 0 in) 4.95 m (16 ft 3 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 8.7 m (28 ft 5 in)
O [b]	Zadní pneumatiky 3.70–4.14 m (12 ft 1 in.–13 ft 6 in)
P [b]	3.46 m (11 ft 4 in) bez nástavců nápravy Pásy 60.9 cm (24 in) 3.59 m (11 ft 7 in) s nástavci náprav 65 mm (2-1/2 in) Pásy 60.9 cm (24 in) 3.75 m (12 ft 3 in) s nástavci náprav 65 mm (2-1/2 in) Pásy 76.2 cm (30 in) 4.40 m (14 ft 4 in) s nástavci náprav 394 mm (15-1/2 in) Pásy 76.2 cm (30 in) 4.54 m (14 ft 9 in) s nástavci náprav 394 mm (15-1/2 in) Pásy 91.4 cm (36 in)

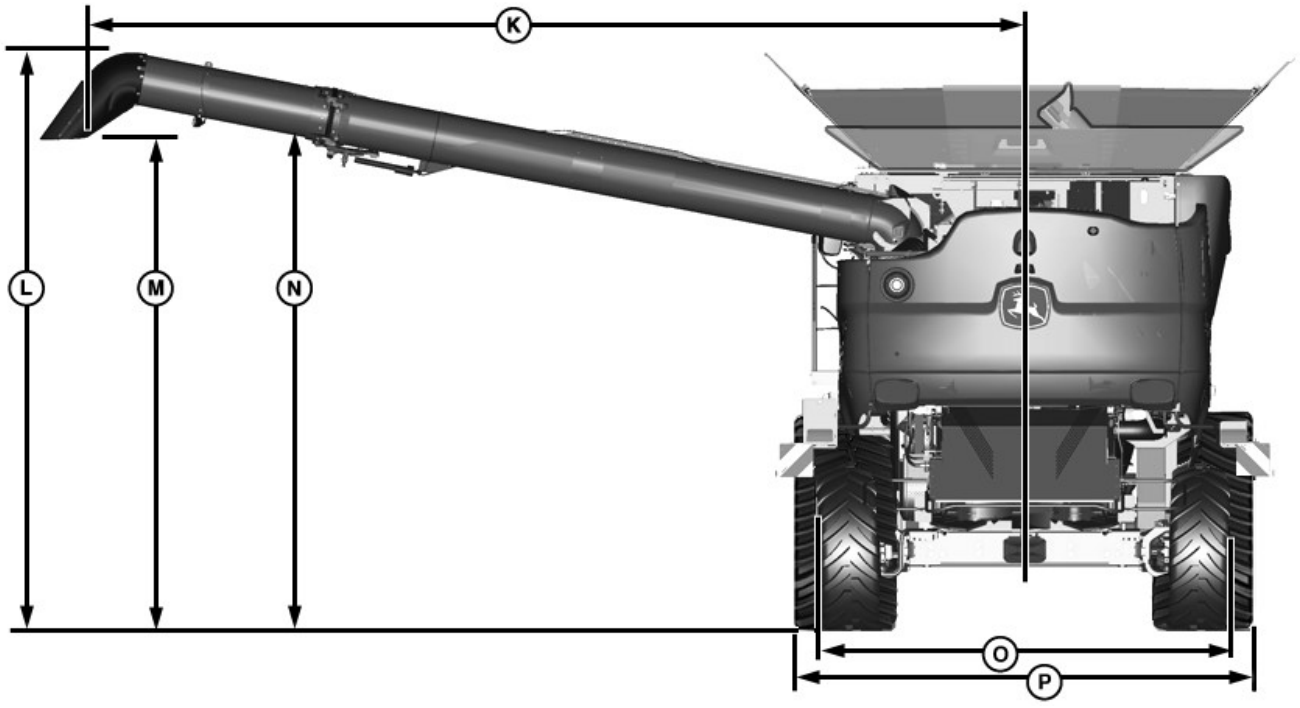
[a]Tento rozměr je měřený 1.22 m (4 ft.) od bodu přepadávání zrn. To představuje polohu koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku nad středem přívěsu pro přepravu zrna.
[b]Šířka stroje se může měnit podle použitých pneumatik, nastavené rozteče řádků, uspořádání náprav, přesazení kol, poloh náprav a typu hřídelů. Hodnoty uvedené v tabulce určují minimální a maximální šířku. Další informace obdržíte od svého prodejce produktů John Deere.

OUO6041,0000CF9-16-13JUN18

Referenční body rozměrů



H122741—UN—14NOV17



H122742—UN—14NOV17

OUO6041,0000CF5-16-13JUN18

Prohlášení ES o začlenění částečně zkompletovaného stroje

PROHLÁŠENÍ ES O ZAČLENĚNÍ ČÁSTEČNĚ ZKOMPLETOVANÉHO STROJE

SMĚRNICE 2006/42/ES, příloha 2, část B

Výrobce:
Soucy International Inc.
5450 rue St-Roch
Drummondville (Quebec) J2B 6W3
KANADA

Technický kontakt:
Geneviève Desautels
Ne: 3 Ibrahim Latif Caddesi
Tepebasi, Girne
TRNC - KYPR

Prohlášení:

Společnost Soucy International Inc. tímto potvrzuje, že její pásový systém pro zemědělské stroje GTS splňuje všechna příslušná ustanovení směrnice pro stroje 2006/42/ES jako součást částečně zkompletovaného stroje. Tento systém nesmí být uveden do provozu, dokud stroj, do kterého bude zabudován, nebude prohlášen za stroj splňující směrnici pro stroje 2006/42/ES, přílohu 2, část A.

Podepsáno v Drummondville, 21. července 2017

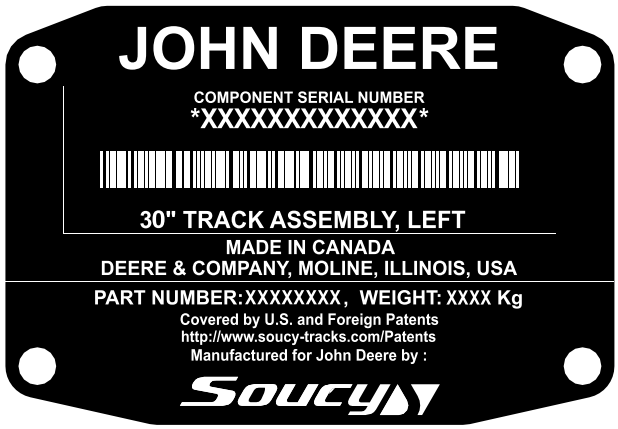
Julie Tremblay

H122667—UN—26OCT17

Technický ředitel, zemědělské stroje

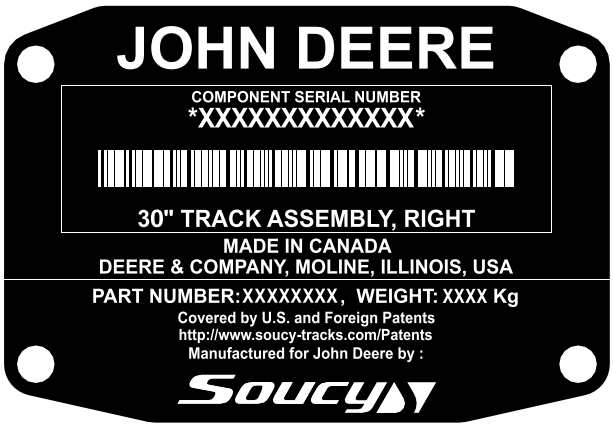
OUO6075,00047AB-16-13JUN18

Identifikační štítky pásů



H122614—UN—14NOV17

Vzor identifikačního štítku (levý pás)



H122615—UN—14NOV17

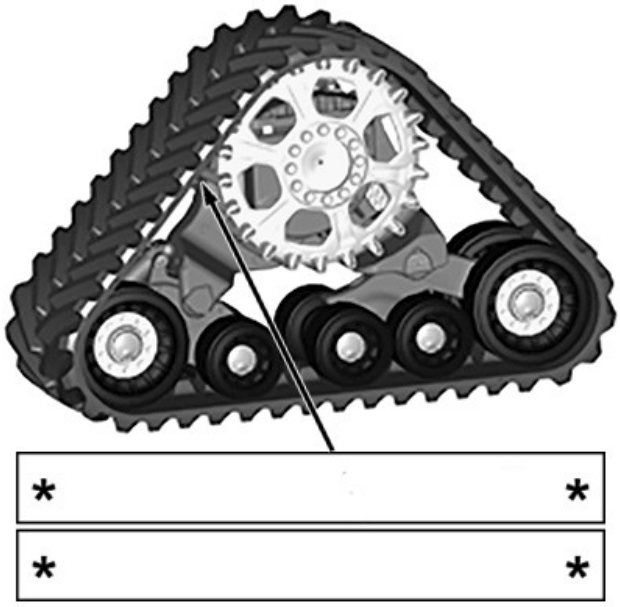
Vzor identifikačního štítku (pravý pás)

POZNÁMKA: Znázorněn štítek s výrobním číslem pásu 76.2 cm (30 in).

Štítky s výrobními čísly pásů 60.9 cm (24 in) a 91.4 cm (36 in) jsou podobné.

OUO6041,0000CFA-16-05DEC17

Umístění identifikačního štítku



H122290—UN—06SEP17

Je umístěn na vnitřní straně každého modulu pásu.

OUO6041,0000C3C-16-25AUG17

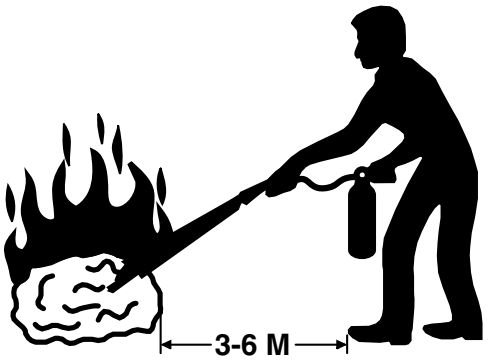
Prevence vzniku požáru

Doporučené postupy protipožární prevence

Stroj je nutno během dne sklizně pravidelně kontrolovat. Nahromaděný sklizený materiál a nečistoty je nutno odstranit, aby byla zajištěna správná funkce stroje a omezeno riziko požáru.

Pravidelné a důkladné čištění stroje společně s dalšími pravidelnými postupy údržby uvedenými v Návodu k použití výrazně snižují riziko požáru, pravděpodobnost nákladných odstávek a nesprávné činnosti stroje.

Vždy dodržujte všechny bezpečnostní postupy uvedené na stroji a v návodu k obsluze. Před zahájením kontroly nebo čištění vždy ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.



H90363—UN—05DEC07

Váš stroj je vybaven univerzálním práškovým hasicím přístrojem a tlakovým kapalinovým hasicím přístrojem. Hasicí přístroje je nutno denně kontrolovat při vstupu či výstupu z kabiny a při práci v blízkosti stroje a zajistit jejich dobrý provozní stav. Hasicí přístroje je nutno po každém použití vyměnit nebo podrobit odbornému servisu.

Doporučení k hasicímu přístroji:

DŮLEŽITÉ: Přečtěte si štítek na hasicích přístrojích a důkladně se seznamte s pokyny a omezeními k obsluze a údržbě.

Univerzální práškový hasicí přístroj:

- Hasicí přístroj používejte k hašení maziv, olejů, elektrických zařízení a chemických látek.

Tlakový kapalinový hasicí přístroj:

- Hasicí přístroj použijte k hašení nahromaděného sklízeného materiálu nebo jeho zbytky.

Použití hasicího přístroje:

Diagram znázorňuje doporučovaný způsob hašení požáru. Vždy miřte na hořící předmět.

Základní kroky použití hasicího přístroje:

1. Vyjměte hasicí přístroj z držáku a přeneste k místu požáru.
2. K místu požáru přistupujte ve směru větru.

Váš stroj je vybaven univerzálním práškovým hasicím přístrojem a tlakovým kapalinovým hasicím přístrojem. Hasicí přístroje je nutno denně kontrolovat při vstupu či výstupu z kabiny a při práci v blízkosti stroje a zajistit jejich dobrý provozní stav. Hasicí přístroje je nutno po každém použití vyměnit nebo podrobit odbornému servisu.

Další informace najdete v oddílu Vyčistění stroje.

OUO6075,00042AA-16-15JUN16

Obsluha hasicího přístroje

3. Vytáhněte bezpečnostní čep v horní části hasicího přístroje.
4. Hasicí přístroj držte kolmo vzhůru pomocí rukojetí a hadici namiřte na **místo vzniku** plamenů.
5. Stisknutím rukojetí aktivujte hasicí přístroj.
6. Pohybujte tryskou dopředu a dozadu a přikryjte plameny prachovým oblakem.

Kontrolní seznam:

Kontrolu hasicích přístrojů provádějte alespoň jednou měsíčně a zajistěte následující:

1. Jsou hasicí přístroje umístěny na určených místech na plošině žebříku kabiny a v zadní části stroje?
2. Brání něco přístupu nebo viditelnosti?
3. Jsou pokyny k obsluze na štítku čitelné a směřují ven?
4. Jsou bezpečnostní těsnění poškozena nebo chybí?
5. Je hasicí přístroj plný? (Zjistěte pomocí zvážení nebo potěžkání.)
6. Je na hasicím přístroji patrné nějaké fyzické poškození, koroze, netěsnost a tryska nesmí být ucpaná.

Zjistíte-li při kontrole hasicího přístroje nedostatky, je nutné hasicí přístroj opravit nebo vyměnit.

OUO6075,00042AB-16-28JUN16

Plnicí kapalinový hasicí přístroj (Evropa, Austrálie a Nový Zéland) (je-li požadován)

H117901—UN—28MAR16

POZNÁMKA: Kapalinový hasicí přístroj může být dodán bez náplně. Kapalinový hasicí přístroj musí být naplněn před dodávkou stroje.

Pokud je v hasicím přístroji použita nemrznoucí náplň, je nutné úplné vyprázdnění a údržba.

Vyobrazený hasicí přístroj se může lišit podle požadavků v příslušné zemi a podle výrobce hasicího přístroje.

POZOR: Před opětovným naplněním musí být hasicí přístroj zcela bez tlaku.

1. Pro správné naplnění hasicího přístroje postupujte podle informací k němu přiložených.
2. Namontujte hasicí přístroj na stroj.

OUO6075,0004A04-16-28JUN18

Dodržujte pravidla bezpečné manipulace s palivem - zabraňte vzniku požáru

TS202—UN—23AUG88

Při manipulaci s palivem dbejte opatrnosti: Jedná se o hořlavinu. Při doplňování palivové nádrže nekuřte, nepoužívejte otevřený plamen a zabraňte vzniku jisker.

Před doplňováním palivové nádrže vždy zastavte motor. Palivovou nádrž doplňujte mimo uzavřené prostory.

Zabraňte vzniku požáru. Udržujte stroj čistý, bez nánosů nečistot a mazacích tuků. Rozlité palivo vždy otřete.

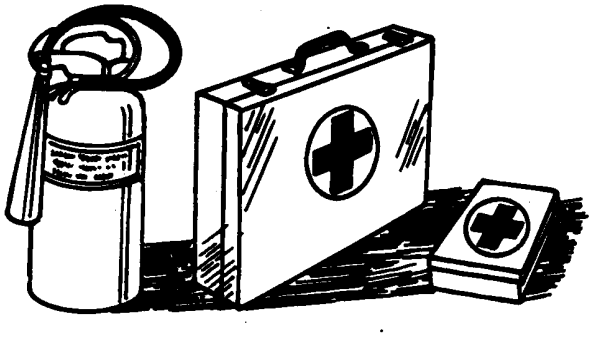
Pro přepravu hořlavých kapalin používejte výhradně schválené nádoby na palivo.

Nikdy neplňte nádobu na palivo v nákladním automobilu s plastovou vložkou dna. Před doplňováním vždy umístěte nádobu na palivo na povrch země. Před sejmutím víka kanystru se dotkněte nádoby na palivo hubicí automatického dávkovače paliva. Při plnění udržujte kontakt hubice automatického dávkovače paliva s nádobou na palivo.

Neskladujte nádobu na palivo v prostorách s otevřeným ohněm, jiskrami nebo věčným plamínkem, jako má ohřívač vody nebo jiná zařízení.

DX,FIRE1-16-12OCT11

Buďte připraveni na nouzové situace



TS291—UN—15APR13

Buďte připraveni na vznik požáru.

Hasicí přístroj a lékárničku uchovávejte na dosažitelném místě.

Důležitá telefonní čísla lékaře, pohotovostní lékařské služby, nemocnice a požární pohotovosti mějte připravena u telefonu.

DX,FIRE2-16-03MAR93

Dodržujte bezpečnost při manipulaci se startovací kapalinou

TS1356—UN—18MAR92

Startovací kapalina je hořlavina první třídy.

Při práci s touto kapalinou zamezte vzniku jisker a nepoužívejte otevřený oheň. Startovací kapalinu udržujte v bezpečné vzdálenosti od baterií a kabelů.

Aby nedošlo k neúmyslnému úniku startovací kapaliny při jejím skladování, vložte nádobky se startovací kapalinou do úložného kontejneru a skladujte je na chladném a chráněném místě.

Nádobu se startovací kapalinou nevhazujte do ohně ani nepropichujte.

Nepoužívejte startovací kapalinu, pokud je motor vybaven žhavicími svíčkami nebo zahřívacím zařízením nasávaného vzduchu.

DX,FIRE3-16-14MAR14

Odstraňte usazený materiál

TS227—UN—15APR13

Usazené plevy a částečky rostlinného materiálu v motorovém prostoru, na motoru nebo v blízkosti pohyblivých součástí představují riziko pro vznik požáru. Často kontrolujte tyto prostory a odstraňujte nečistoty. Před zahájením kontroly nebo údržby zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

HX,9010SA,B-16-23AUG97

Hasicí přístroj (Evropa)

H92841—UN—16SEP08

Univerzální hasicí práškový / kapalinový hasicí přístroj

POZOR: Hasicí přístroje musí splňovat místní zákony a předpisy:

- **Univerzální práškový hasicí přístroj o hmotnosti alespoň 6 kg (13 lb)**
- **Tlakový kapalinový hasicí přístroj (je-li součástí vybavení) o minimálním objemu 8 l (2.1 gal).**

POZNÁMKA: Vyobrazené hasicí přístroje se mohou lišit podle požadavků v příslušné zemi a podle výrobce hasicího přístroje.

Univerzální práškový hasící přístroj a tlakový kapalinový hasicí přístroj s montážními držáky jsou namontovány na stroji.

Přečtěte si štítek na hasicích přístrojích a důkladně se seznamte s pokyny k obsluze a údržbě. Po vyprázdnění hasicího přístroje je nutné jej opět naplnit nebo vyměnit.

DŮLEŽITÉ: Tlakový kapalinový hasicí přístroj nesmí být vystavován teplotám pod 0 °C, pokud není chráněn nemrznoucím prostředkem. Další informace najdete na štítku na hasicím přístroji.

OUO6075,00042F6-16-20JUN16

Hasicí přístroje (Austrálie a Nový Zéland)

H117754—UN—17MAR16

Univerzální hasicí práškový / kapalinový hasicí přístroj

POZOR: Hasicí přístroje musí splňovat místní zákony a předpisy:

- **Univerzální práškový hasicí přístroj o hmotnosti alespoň 4 kg (10 lb)**
- **Tlakový kapalinový hasicí přístroj o minimálním objemu 8 l (2.1 gal).**

POZNÁMKA: Vyobrazené hasicí přístroje se mohou lišit podle požadavků v příslušné zemi a podle výrobce hasicího přístroje.

Univerzální práškový hasící přístroj a tlakový kapalinový hasicí přístroj s montážními držáky jsou namontovány na stroji.

Přečtěte si štítek na hasicích přístrojích a důkladně se seznamte s pokyny k obsluze a údržbě. Po vyprázdnění hasicího přístroje je nutné jej opět naplnit nebo vyměnit.

DŮLEŽITÉ: Tlakový kapalinový hasicí přístroj nesmí být vystavován teplotám pod 0 °C, pokud není chráněn nemrznoucím prostředkem. Další informace najdete na štítku na hasicím přístroji.

OUO6075,00042F7-16-20JUN16

Hasicí přístroje (Euroasijský ekonomický svaz)

H117754—UN—17MAR16

Univerzální hasicí práškový hasicí přístroj / hasicí přístroj obsahující kombinaci tlakové kapaliny a pěny

POZOR: Hasicí přístroje musí splňovat místní zákony a předpisy:

- **Univerzální práškový hasicí přístroj o hmotnosti alespoň 6 kg (13 lb)**
- **Hasicí přístroj obsahující kombinaci tlakové kapaliny a pěny o minimálním objemu 8 l (2,1 gal)**

POZNÁMKA: Vyobrazené hasicí přístroje se mohou lišit podle požadavků v příslušné zemi a podle výrobce hasicího přístroje.

Univerzální práškový hasící přístroj a hasicí přístroj obsahující kombinaci tlakové kapaliny a pěny jsou včetně upevňovacích držáků namontovány na stroji.

Přečtěte si štítek na hasicích přístrojích a důkladně se seznamte s pokyny k obsluze a údržbě. Po vyprázdnění hasicího přístroje je nutné jej opět naplnit nebo vyměnit.

DŮLEŽITÉ: Hasicí přístroj obsahující kombinaci tlakové kapaliny a pěny nesmí být vystavován teplotám pod bodem mrazu. Další informace najdete na štítku na hasicím přístroji.

OUO6075,00049FE-16-28JUN18

Umístění hasicích přístrojů

H123653—UN—02MAR18

Umístění předního hasicího přístroje

H123654—UN—02MAR18

Umístění zadního hasicího přístroje

POZNÁMKA: Vyobrazené hasicí přístroje se mohou lišit podle požadavků v příslušné zemi a podle výrobce hasicího přístroje.

Univerzální hasicí přístroj je na přední plošině s žebříkem.

Tlakový kapalinový hasicí přístroj (je-li součástí vybavení) je na vnitřku pravého zadního přístupového krytu k motoru.

OUO6075,0004911-16-02MAR18

V případě požáru

TS227—UN—15APR13

POZOR: Zabraňte zranění osob.

Zastavte stroj ihned při prvních příznacích požáru. Požár lze zjistit podle zápachu kouře nebo vizuálně podle plamenů. Protože požár se šíří velkou rychlostí, ihned opusťte stroj a přemístěte se do bezpečné vzdálenosti. Nevracejte se ke stroji! Bezpečnost je nejdůležitější.

Zavolejte hasičskou jednotku. Přenosný hasicí přístroj lze použít pro uhašení drobného požáru nebo pro kontrolu požáru do příjezdu hasičů, ale tento typ hasicího přístroje má svá omezení. Vždy dbejte především na bezpečnost řidiče a osob v blízkosti stroje. Při hašení požáru stůjte po větru a mějte zajištěnou ústupovou cestu pro případ, že by se požár nepodařilo uhasit.

Prostudujte protipožární předpisy a seznamte se s rozmístěním a obsluhou prostředků protipožární ochrany. Místní hasičský sbor nebo prodejce hasicích přístrojů mohou nabízet doporučení a protipožární školení.

Pokud Váš hasicí přístroj neobsahuje pokyny k používání, dodržujte následující obecné pokyny:

1. Vytáhněte čep. Držte hasicí přístroj hubicí otočenou od sebe a uvolněte pojistný mechanizmus.
2. Směrujte hubici dolů. Natočte hasicí přístroj směrem k ohnisku požáru.
3. Pomalu a rovnoměrně stlačte páčku přístroje.
4. Natáčejte hubici ze strany na stranu.

DX,FIRE4-16-22AUG13

Čištění prostoru motoru

H95319—UN—11FEB10

POZOR: Nečistěte motor ani motorový prostor, pokud je motor v činnosti. Usazené nečistoty, olej, plevy a částečky rostlinného materiálu v motorovém prostoru a na motoru představují riziko pro vznik požáru. Na usazování materiálu mají vliv směr větru, druh sklízené plodiny a obsah vlhkosti. Pravidelně tato místa kontrolujte a čistěte.

OUO6075,0000575-16-17MAR10

Čištění stroje

Obecné pokyny pro čištění

Stroj je nutno během dne sklizně pravidelně kontrolovat. Nahromaděný sklizený materiál a nečistoty je nutno odstranit, aby byla zajištěna správná funkce stroje a omezeno riziko požáru. Četnost kontrol a čištění se bude měnit v závislosti na mnoha faktorech, včetně pracovních podmínek, nastavení stroje, plodině, pracovních rychlostech a počasí. Kontroly a čištění může být nutné při sklizni provádět několikrát denně, obzvlášť v suchém, horkém a větrném počasí.

DŮLEŽITÉ: Pravidelné a důkladné čištění stroje společně s dalšími pravidelnými postupy údržby uvedenými v Návodu k použití výrazně snižují riziko požáru, pravděpodobnost nákladných odstávek a zlepšují výkonnost stroje.

Sklizený materiál a nečistoty se mohou hromadit v různých oblastech. Na místo a množství usazování materiálu mají vliv směr větru, druh sklízené plodiny a obsah vlhkosti. Berte ohled na podmínky sklizně a svůj plán sklizně přizpůsobte tak, aby byla zajištěna správná funkce stroje a snížilo se nebezpečí požáru. Tyto oblasti je nutno během dne sklizně podle potřeby kontrolovat a čistit.

Sklizeň některých plodin může způsobovat zvláštní potíže. Některé plodiny se “lepí” a při jejich sklizni je čištění stroje často náročnější. Příklady těchto plodin jsou slunečnice, canola a světlice. Při sklizni těchto plodin musí být čištění vyžadována zvláštní pečlivost.

Vždy dodržujte bezpečnostní postupy uvedené na stroji a v návodu k použití. Před zahájením kontroly nebo čištění vždy ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

OUO6075,0001167-16-21JUN12

Vyčistění stroje (Pravidelné čištění)

Fotografie v tomto oddílu zachycují hlavní oblasti stroje, které vyžadují pravidelnou kontrolu a čištění. Pravidelné čištění vyžadují i další oblasti, avšak častá pozornost výše uvedeným oblastem má největší vliv na zabránění vzniku požáru.

Některé z těchto fotografií představují nahromadění sklizeného materiálu a dalších nečistot před čištěním. Tento typ nahromadění není obvyklý – byl umožněn jen pro ilustraci.

DŮLEŽITÉ: Tato místa mohou v závislostech na podmínkách sklizně vyžadovat častější čištění, a to i několikrát denně. Berte ohled na podmínky sklizně a svůj plán sklizně přizpůsobte tak, aby byla zajištěna správná funkce stroje a snížilo se nebezpečí požáru.

V jiných místech, která nejsou v tomto oddílu popsána, se mohou také hromadit nečistoty z plodin; MUSÍ být pravidelně čištěny kvůli funkci a vzhledu stroje. Pravidelně pečlivě kontrolujte celý stroj v sezóně sklizně.

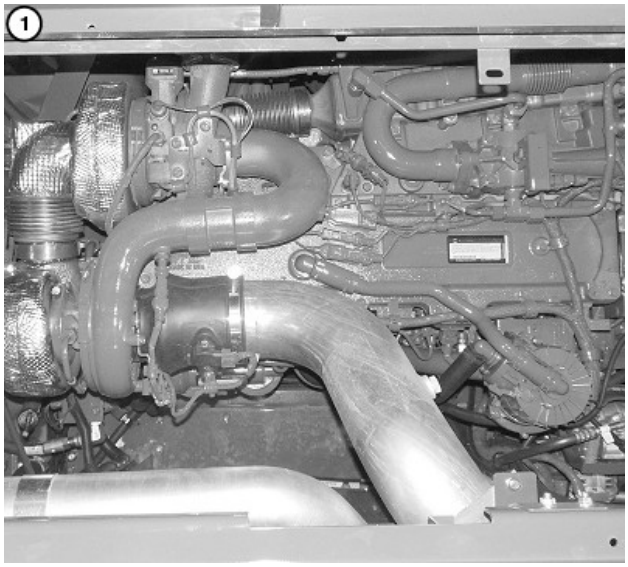
Vždy dodržujte všechny bezpečnostní postupy uvedené na stroji a v návodu k obsluze. Před zahájením kontroly nebo čištění vždy ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Pečlivě vyčistěte stroj odshora dolů stlačeným vzduchem. Nejdříve vyčistěte všechna místa přístupná z plošiny motoru. Začněte s motorovým prostorem a postupujte směrem ven a proti směru hodinových ručiček do ostatních oblastí kolem motorového prostoru, na podlaze pod motorem, vzadu nahoře nad rotorem a na zadní plošině, včetně prostor kolem zakrytování dočišťování výfukových plynů (je-li součástí výbavy). Jakmile jsou horní části stroje čisté, pokračujte s čištěním ze země přístupných oblastí.

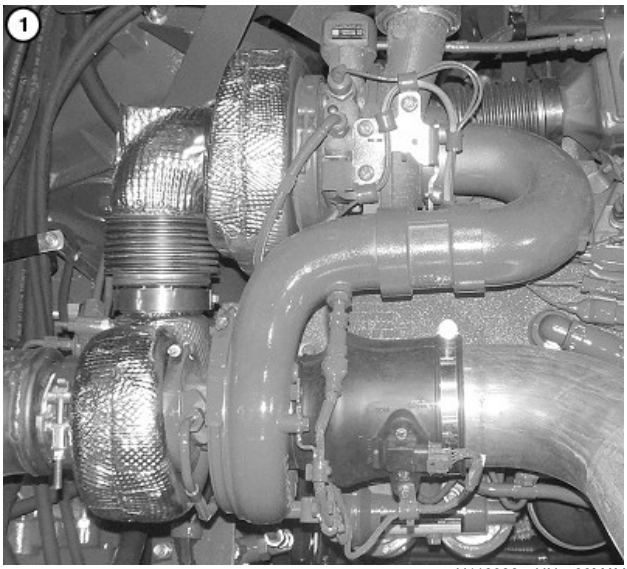
Ze země vyčistěte zadní spodní část palivové nádrže a vršek zadního klasového hradítka systému zpracování rostlinných zbytků. Prostor zakrytování dočišťování výfukových plynů (je-li součástí vybavení) bude nutné čistit od země. Jakmile je čištění ze země hotovo, překontrolujte motorový prostor, zda se do něj nebyly při čištění ze země odfouknuty nějaké zbytky plodin.

POZNÁMKA: Pro větší názornost fotografie nejsou některé kryty zobrazeny.

Motorový prostor (horní oblasti)



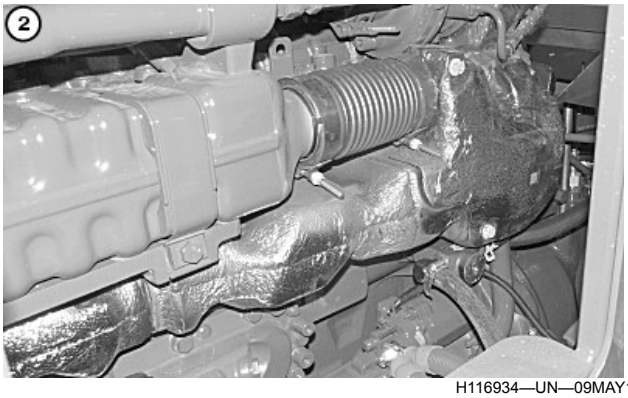
H116932—UN—09MAY16



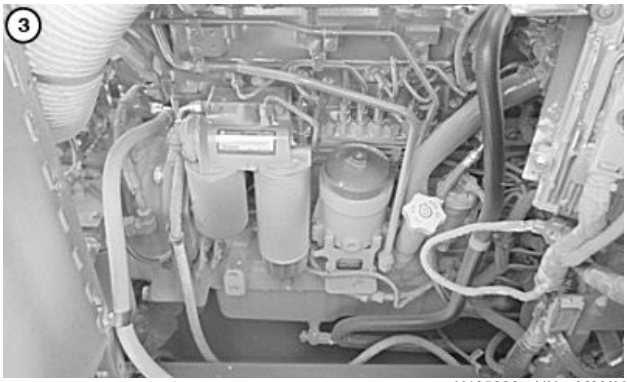
H116933—UN—09MAY16

(1) – Horní část motoru a turbodmychadel

Motorový prostor (horní oblasti)



H116934—UN—09MAY16



H105226—UN—02MAY12

(2) – Příruba výfuku a její kryt, trubka mezistupně turbodmychadla, trubka chladiče recirkulace výfukových plynů (EGR)

(3) – Kolem motoru

Motorový prostor (horní oblasti)

H108963—UN—29AUG13

H108986—UN—29AUG13

(4) – Pod motorem

(5) – Horní prostor rotoru a oblast kolem pohonu rotoru

Motorový prostor (horní oblasti)

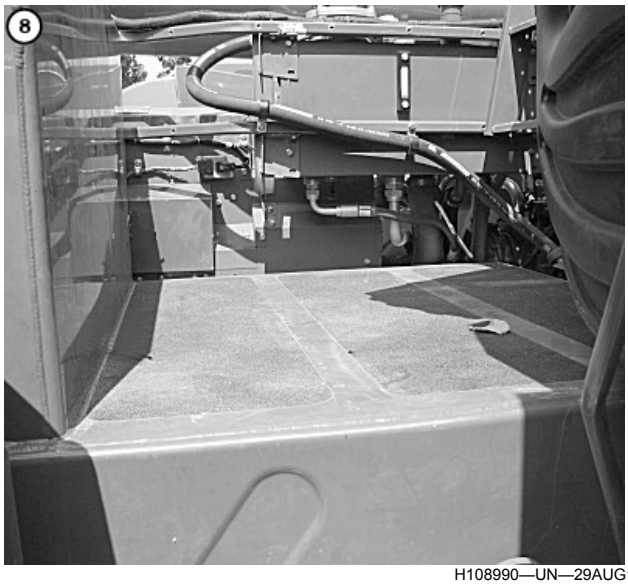
H108987—UN—29AUG13

H108988—UN—29AUG13

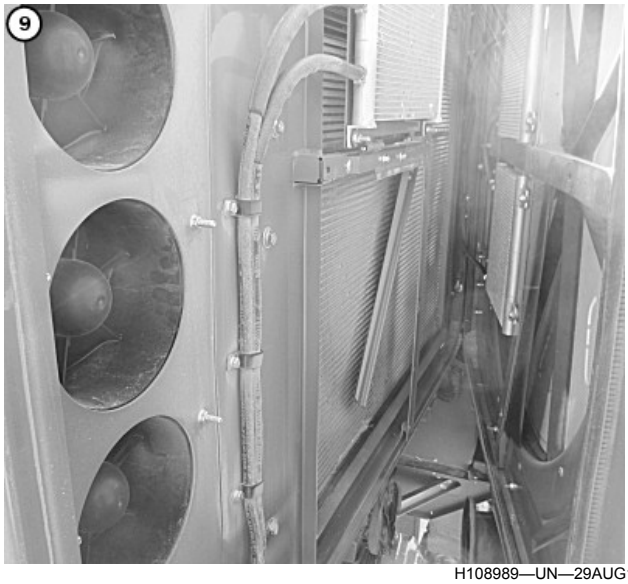
(6) – Hlavní převodovka motoru

(7) – Prostor kolem a pod zakrytováním dočišťování výfukových plynů (je-li ve výbavě)

Motorový prostor (horní oblasti)



H108990—UN—29AUG13



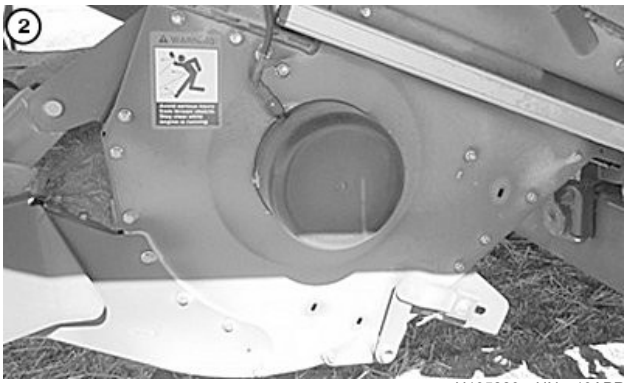
H108989—UN—29AUG13

(8) – Na horní straně palivové nádrže

(9) – Sada soustavy chlazení motoru

Přístupné ze země (spodní oblasti)

H100574—UN—20JUN11

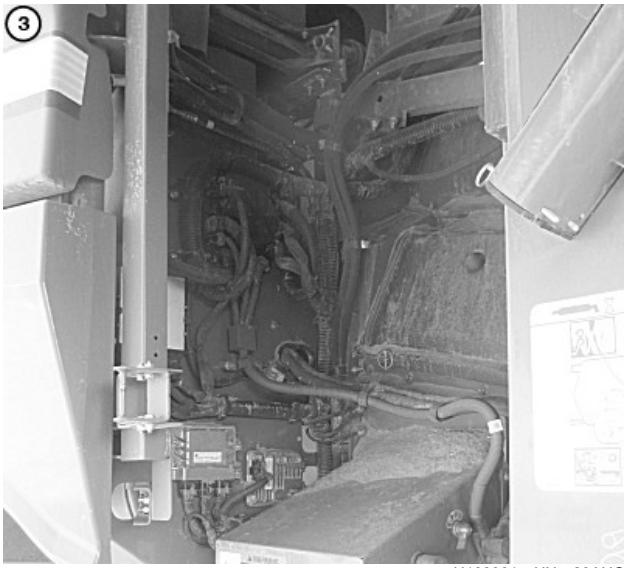


H105229—UN—19APR12

(1) – Pod palivovou nádrží

(2) – Oblasti kolem ložisek a kryty ložisek (různá místa)

Přístupné ze země (spodní oblasti)



H108991—UN—29AUG13

Pojistková skříňka (typ A)

H105230—UN—02MAY12

DŮLEŽITÉ: Štítky mazání obsahují rozmístění mazacích míst na stroji. Dodržujte intervaly mazání uváděné na štítcích. Další informace o délce intervalů najdete v tomto oddílu Mazání a údržba.

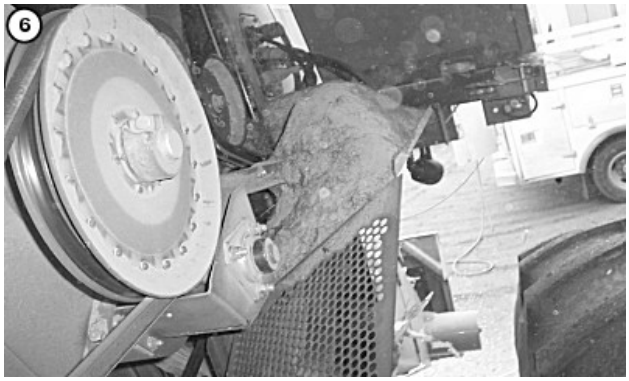
Závady ložisek nebo přehřátí mohou způsobit požár. Chcete-li zabránit selhání či přehřátí ložisek, vždy dodržujte pokyny na štítcích pro mazání stroje.

(3) – Oblasti pojistkové skříňky a úložného prostoru akumulátoru

(4) – Hnací ústrojí dopravníku čistého zrna

Přístupné ze země (spodní oblasti)

H105336—UN—02MAY12



H105231—UN—02MAY12

(5) – Prostor pravé lávky

(6) – Pravé blatníky

Přístupné ze země (spodní oblasti)

H105337—UN—02MAY12

H105338—UN—02MAY12

(7) – Pravé boční kryty skříně vkládacího ústrojí

(8) – Levé boční kryty skříně vkládacího ústrojí

Přístupné ze země (spodní oblasti)

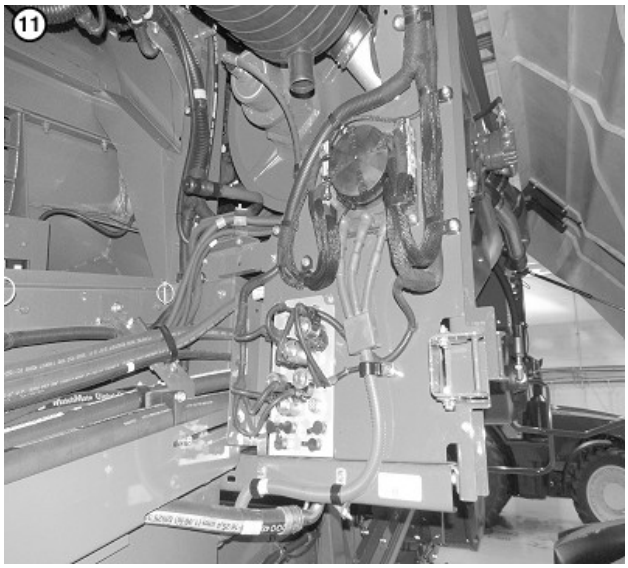
H105232—UN—02MAY12

H105339—UN—02MAY12

(9) – Převodovka

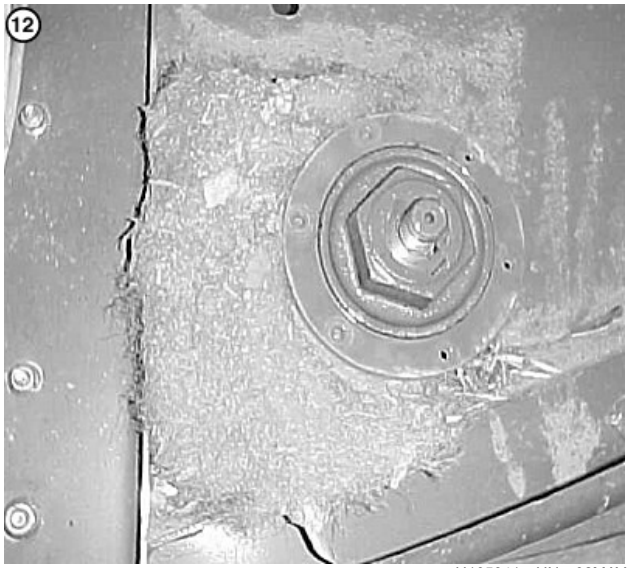
(10) – Prostor levé lávky

Přístupné ze země (spodní oblasti)



H114749—UN—18JUN15

Pojistková skříňka (typ B)



H105341—UN—02MAY12

(11) – Oblasti pojistkové skříňky a úložného prostoru akumulátoru

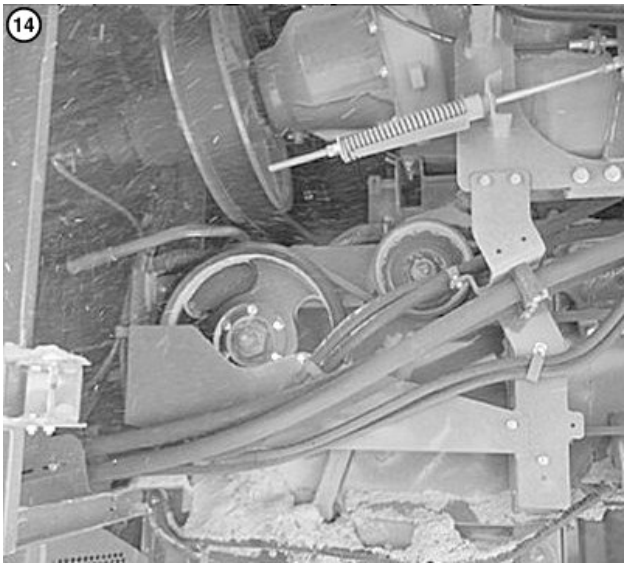
(12) – Hnací ústrojí vynášecího odmítacího bubnu

Přístupné ze země (spodní oblasti)

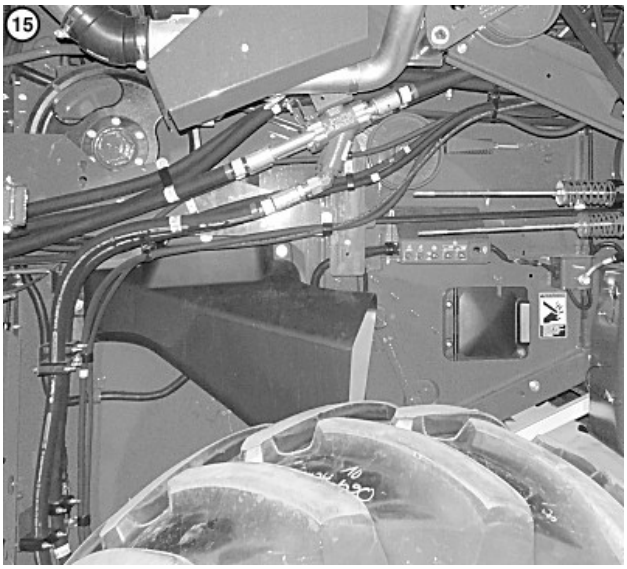
H105233—UN—02MAY12

(13) – Oblast rotoru vlevo

Přístupné ze země (spodní oblasti)



H105234—UN—02MAY12



H118356—UN—09MAY16

(14) – Hnací ústrojí rotoru

(15) – Prostor levého bočního krytu

Přístupné ze země (spodní oblasti)

H108951—UN—28AUG13

(16) – Hnací ústrojí zpracování rostlinných zbytků

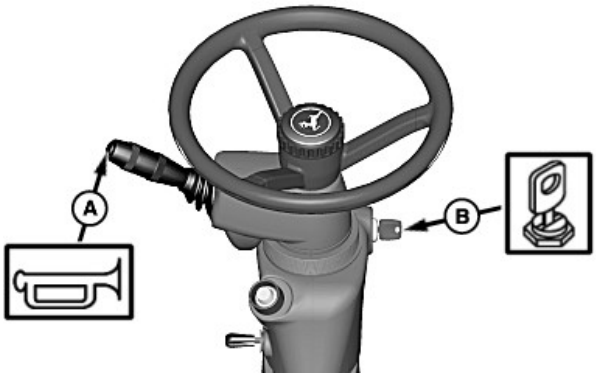
Přístupné ze země (spodní oblasti)

H108993—UN—29AUG13

(17) – Prostor kolem a pod zakrytováním dočišťování výfukových plynů (je-li ve výbavě)

OUO6075,00046CA-16-28MAR17

Vyčistění stroje (každoroční vyčištění a v případě speciálních zrnin)



H97186—UN—02NOV10

A—Zvukové výstražné zařízení
B—Klíčový spínač

POZOR: Nebezpečí zranění. Nikdy nečistěte stroj, pokud je motor v činnosti a se zapnutým pohonem separačního ústrojí. Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Níže uvedené pokyny jsou určeny při čistění stroje pro sklizeň kontrolovaných plodin nebo před přepravou stroje po mezinárodní komunikaci.

POZOR: Bezpečně zajistěte žací vál proti pohybu. Spusťte bezpečnostní dorazy přiháněče.

1. Odpojte žací vál od sklízecí mlátičky.
2. Přejíždějte se sklízecí mlátičkou přes konce řádků a nerovnosti, aby došlo k uvolnění a vytřepání nečistot.
3. Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
4. Otevřete nebo odmontujte všechna dvířka a výpustné otvory.

POZOR: Dejte znamení osobám v okolí sklízecí mlátičky zvukovým výstražným zařízením (A). Při vyprazdňování omlatu udržujte bezpečnou vzdálenost od sklízecí mlátičky.

5. Otočte klíčový spínač (B) a spusťte motor.
6. Zapněte separátor a nechte ho běžet, dokud v zadní části stroje vypadávají plevy.
7. Snižte otáčky motoru na nízké volnoběžné otáčky a několikrát zapněte pohon separačního ústrojí. Chod separačního ústrojí při nízkých volnoběžných otáčkách odstraní usazený materiál uvnitř rotoru.

POZOR: Při vyprazdňování omlatu dbejte, aby se v blízkosti sklízecí mlátičky nezdržovaly žádné osoby.

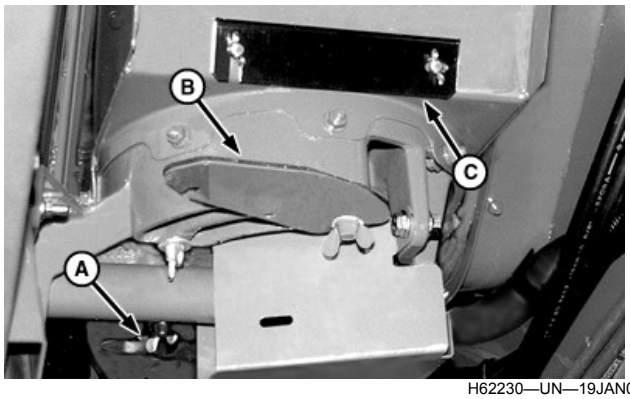
8. Přestavte ovladač dodávky paliva do polohy pro rychloběžné otáčky a nechejte motor v činnosti po dobu několika minut. Opakujte cyklus, dokud ze zadní části sklízecí mlátičky nepřestanou vypadávat úhrabky.
9. Zacouvejte se sklízecí mlátičkou na zvýšenou pozici tak, aby pravá strana byla o cca 150 mm (6 in) výše, nebo zaparkujte na svahu, aby nečistoty mohly vypadávat ven.

H39607—UN—11OCT88

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou, vytáhněte klíček ze spínací skříňky, zablokujte kola a spusťte bezpečnostní vzpěry skříně vkládacího ústrojí.

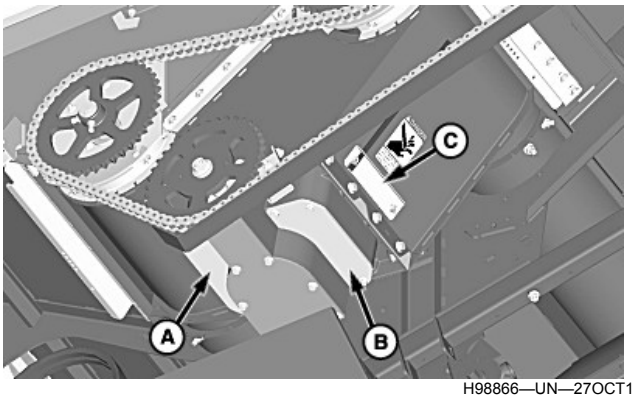
Při práci se stlačeným vzduchem v prašném prostředí musíte používat ochranné brýle a roušku pro osobní ochranu.

10. Začněte v horní části sklízecí mlátičky a pokračujte směrem dolů.



H62230—UN—19JAN00

Typ A



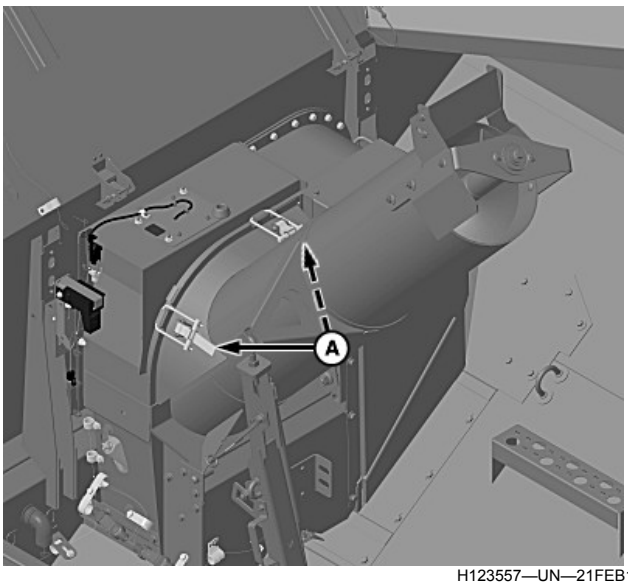
H98866—UN—27OCT10

Typ B

A—Čisticí kryt
B—Čisticí kryt
C—Čisticí kryt

11. Otevřete čisticí kryt (A–C) na levé straně stroje.
12. Odstraňte zrno pod příčnými šnekovými dopravníky zásobníku zrna přes usazovací žlaby.
13. Vyčistěte zrno od okrajů jímky nádrže vyprazdňovacího šnekového dopravníku po dolní část. Při odstraňování zrna z krytu je nutné stát na zemi.
14. V závislosti na volitelném vybavení stroje očistěte nakládací šnekový dopravník zásobníku zrna.

Nakládací šnekový dopravník zásobníku zrna (nástavce zásobníku zrna)

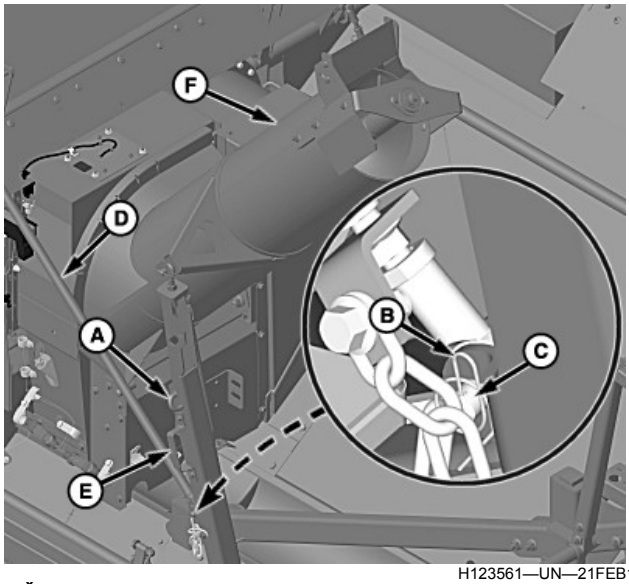


H123557—UN—21FEB18

A—Svorky

1. Uvolněte svorky (A) a spusťte šnekový dopravník dolů.
2. Vyčistěte horní část a pak řetěz dopravníku čistého zrna dole v šikmém dopravníku čistého zrna. Vyčistěte všechny boční stěny.

Šnekový dopravník zásobníku zrna (kryty zásobníku zrna)



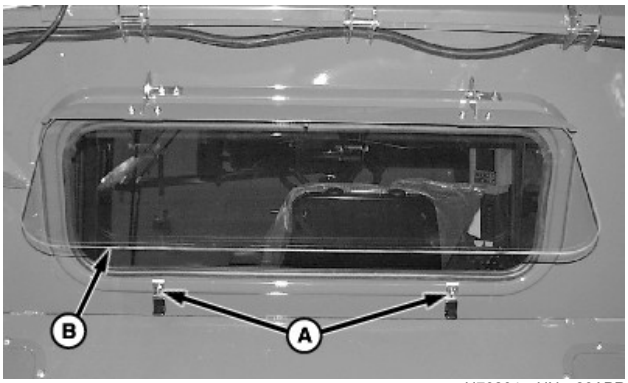
H123561—UN—21FEB18

A—Čep
B—Závlačka
C—Čep
D—Napínadlo
E—Madlo
F—Šnekový dopravník

POZOR: NEVYTAHUJTE ani neodstraňujte čep (A) během spouštění nakládacího šnekového dopravníku zásobníku zrna dolů. V případě odstranění čepu může dojít ke zranění osob nebo poškození stroje.

Nakládací šnekový dopravník zásobníku zrna je těžký. Během zvedání nebo spouštění šnekového dopravníku buďte velmi opatrní.

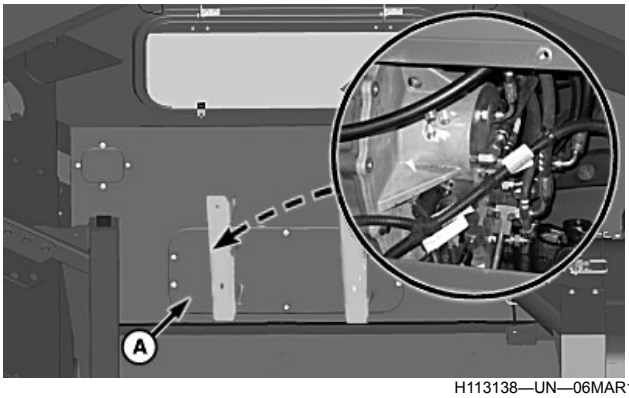
1. Demontujte rychloupínací čepy (B) a čep (C) ze zástrčky (D).
2. Použijte madlo (E) jako pomůcku při spouštění nakládacího šnekového dopravníku (F) zásobníku zrna.
3. Vyčistěte horní část a pak řetěz dopravníku čistého zrna dole v šikmém dopravníku čistého zrna. Vyčistěte všechny boční stěny.



H76204—UN—28APR03

A—Svorky
B—Okno zásobníku zrna

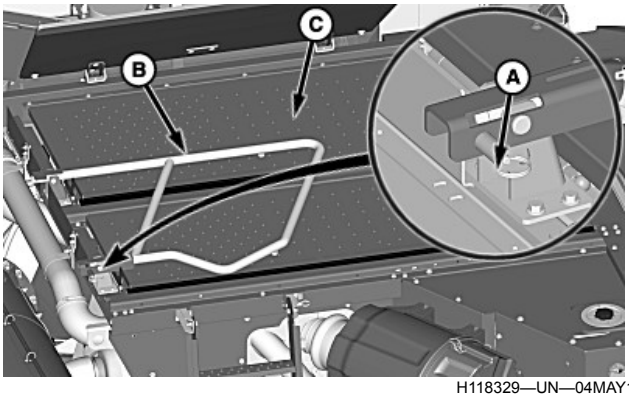
15. Uvolněte úchyty (A) a vyklopte okno zásobníku zrna (B) nahoru.
16. Očistěte prostor za kabinou, okolo hlavního předlohového hřídele a nad separačním ústrojím.



H113138—UN—06MAR15

A—Přístupový kryt

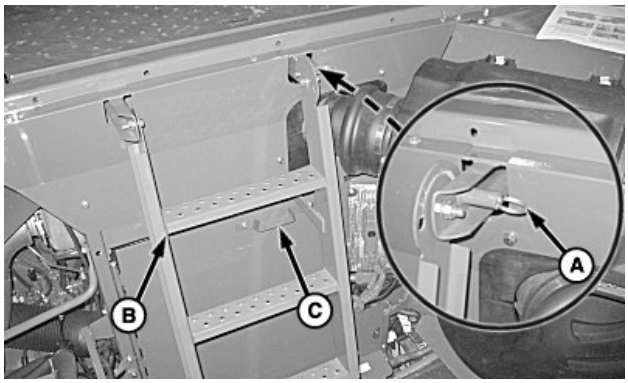
17. Demontujte přístupový kryt (A) (je-li ve výbavě) na přední straně zásobníku zrna.
18. Odstraňte nečistoty v okolí skříně pohonu vkládacího ústrojí (pokud je součástí výbavy).



H118329—UN—04MAY16

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupové kryty motoru

19. Vytáhněte blokovací čep (A) a otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě.
20. Otevřete přístupové kryty motoru (C), vyčistěte horní část motorového prostoru a prostor kolem separačního ústrojí (přední strana motoru).
21. Vyčistěte celý motorový prostor, zejména pod motorem.
22. Vytřete veškeré stopy oleje a mazacích tuků v motorovém prostoru.

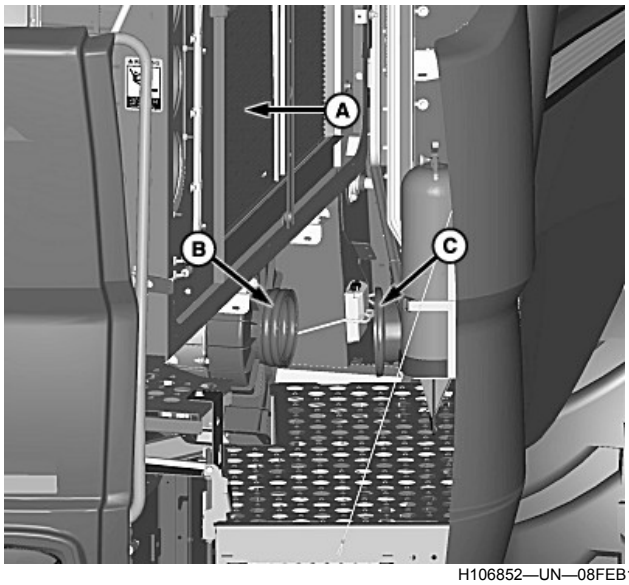


H95353—UN—25AUG10

A—Blokovací čep
B—Žebřík
C—Kryt

23. Vytáhněte zajišťovací kolík (A) a otočte žebřík (B) nahoru, až se zajistí na svém místě.
24. Uvolněte přístupový kryt filtru (C) z magnetu a otevřete.
25. Vyčistěte zadní část motorového prostoru.
26. Vyčistěte celý motorový prostor, zejména pod motorem.
27. Vytřete veškeré stopy oleje a mazacích tuků v motorovém prostoru.
28. V závislosti na volitelném vybavení stroje očistěte chladič a různá další místa.

Tier 2 / Stage II (typ A)



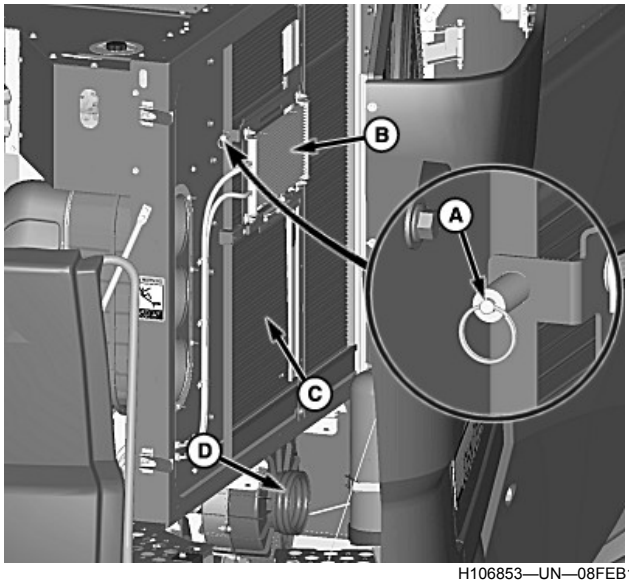
H106852—UN—08FEB13

A—Chladič
B—Podtlakový průduch
C—Přepouštěcí průduch

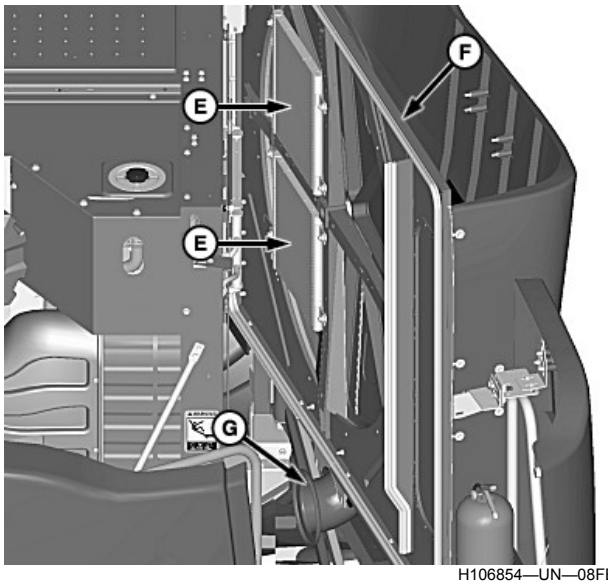
POZNÁMKA: Při čistění prostorů stlačeným vzduchem směrujte proud vzduchu zevnitř ven.

1. Otevřete přístupová dvířka rotačního síta.
2. Vyčistěte níže uvedené prostory zevnitř směrem ven:
   - Chladič (A)
   - Kondenzátor
   - Chladič oleje
   - Chladič plnicího vzduchu
3. Odstraňte nečistoty z dolního podtlakového průduchu (B) a přepouštěcího průduchu (C).

Tier 2 / stupeň II (typ B) a Final Tier 4 / stupeň V



H106853—UN—08FEB13



H106854—UN—08FEB13

A—Blokovací čep

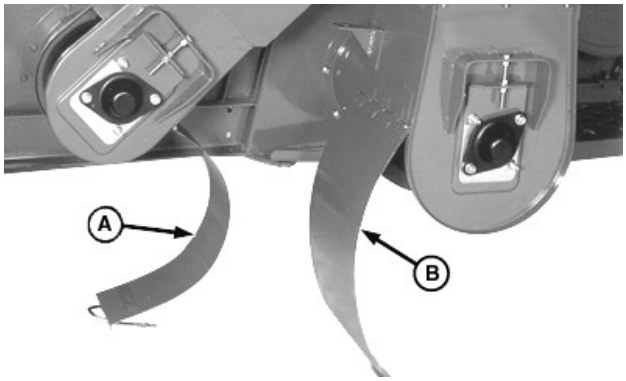
B—Chladič paliva
C—Chladič
D—Podtlakový průduch
E—Kondenzátory
F—Přístupová dvířka rotačního síta
G—Přepouštěcí průduch

POZNÁMKA: Při čistění prostorů stlačeným vzduchem směrujte proud vzduchu zevnitř ven.

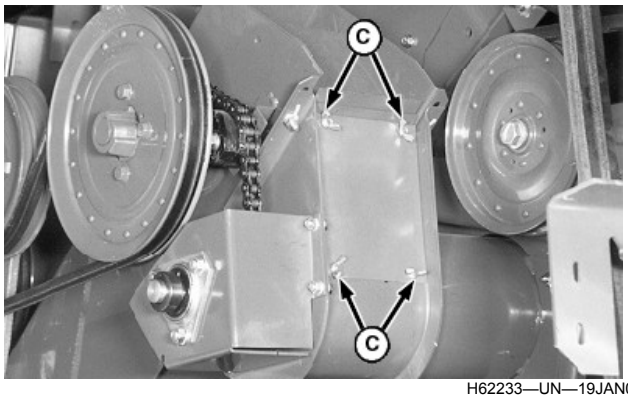
1. Otevřete přístupová dvířka rotačního síta.
2. Vytáhněte zajišťovací čep (A) a otočte chladič paliva (B), aby ho bylo možné vyčistit.
3. Vyčistěte níže uvedené prostory zevnitř směrem ven:
   - Chladič (C)
   - Chladič oleje
   - Chladič plnicího vzduchu
4. Vyčistěte nečistoty z dolního podtlakového průduchu (D).
5. Vyčistěte kondenzátory (E) na dveřích rotačního síta (F).
6. Odstraňte nečistoty z přepouštěcího průduchu (G).

29. V závislosti na volitelném vybavení stroje očistěte plochy šikmého dopravníku čistého zrna a šikmého dopravníku omlatu.

Šikmý dopravník čistého zrna a šikmý dopravník omlatu (typ A)



H62232—UN—19JAN00



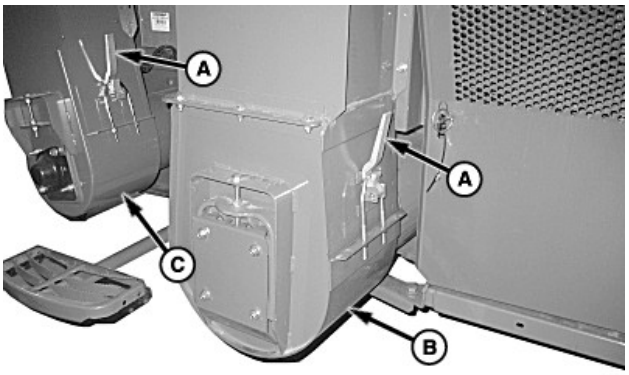
H62233—UN—19JAN00

A—Kryt šikmého dopravníku omlatu

B—Dvířka dopravníku čistého zrna
C—Křídlové matice

1. Otevřete dolní kryt (A) šikmého dopravníku omlatu a dolní kryt (B) šikmého dopravníku čistého zrna.
2. Demontujte křídlové matice (C) a sejměte kryt v horní části šikmého dopravníku omlatu.
3. Podle potřeby odstraňte materiál a vyčistěte boční stěny dopravníku.

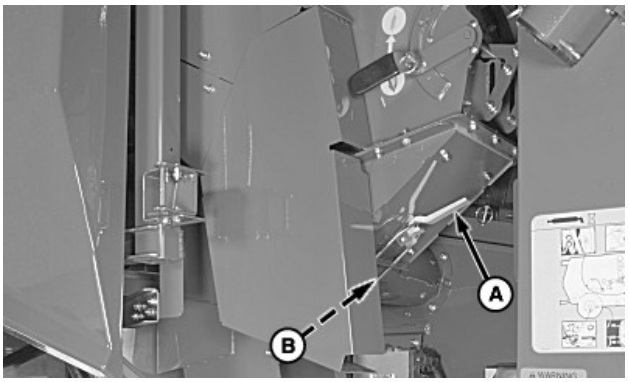
Šikmý dopravník čistého zrna a šikmý dopravník omlatu (typ B)



H97193—UN—30JUN10

A—Madla
B—Dvířka dopravníku čistého zrna
C—Kryt dopravníku systému omlatu

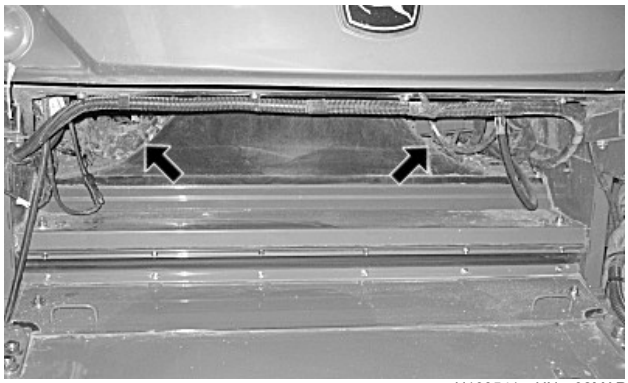
1. Pomocí rukojetí (A) otevřete kryt šikmého dopravníku čistého zrna (B) a kryt dopravníku systému omlatu (C).
2. Podle potřeby odstraňte materiál a vyčistěte boční stěny dopravníku.



H97194—UN—30JUN10

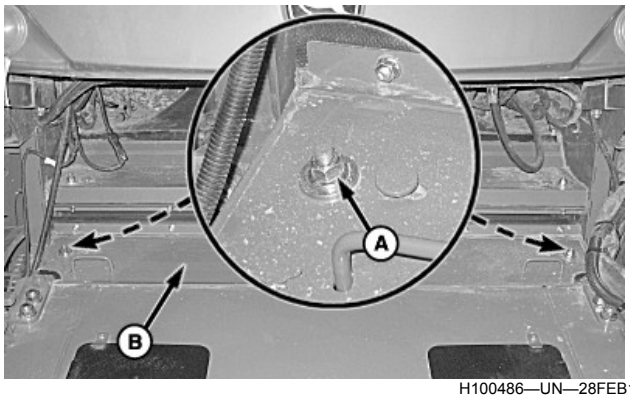
A—Madlo
B—Kryty šnekového dopravníku omlatu

3. Pomocí rukojeti (A) otevřete kryt šnekového dopravníku omlatu (B).
4. Podle potřeby odstraňte materiál a vyčistěte boční stěny dopravníku.

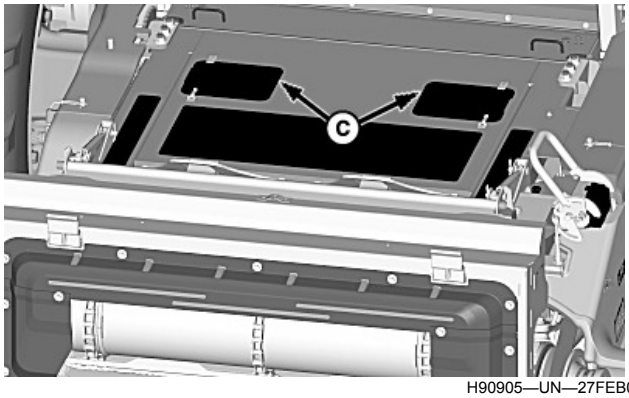


H100541—UN—02MAR11

30. Odstraňte plevy mezi separačním ústrojím a boky stroje.



H100486—UN—28FEB11

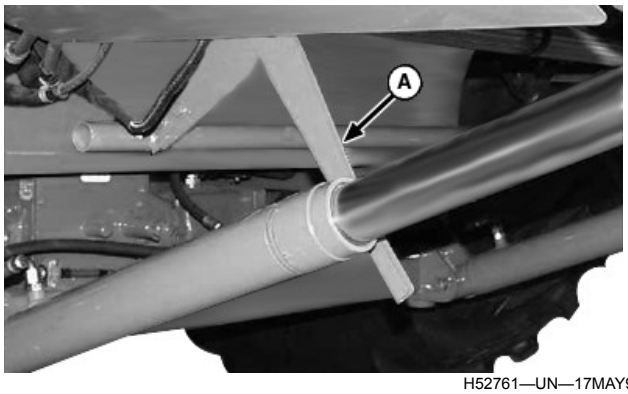


H90905—UN—27FEB08

A—Matice
B—Kryt skříně vkládacího ústrojí
C—Kryt skříně vkládacího ústrojí

31. Povolte matice (A) na obou stranách krytu. Zatlačte na matice směrem ke středu skříně vkládacího ústrojí.
32. Tahem vpřed kryt demontujte.
33. Vyčistěte skříň vkládacího ústrojí přes horní kryty (B) a (C).
34. Několikrát během čistění zvedněte hnací řetěz dopravníku a nechejte jej dopadnout zpět.
35. V závislosti na volitelném vybavení stroje očistěte plochy podávacího plechu.

Podávací plech (Typ A)

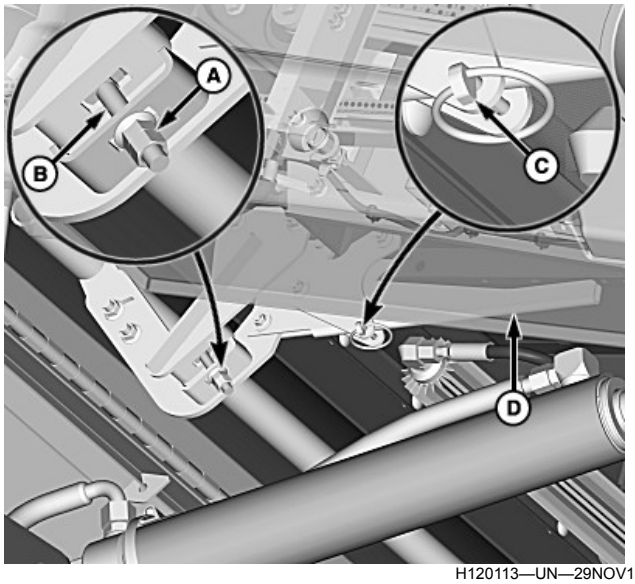


H52761—UN—17MAY99

A—Páka

1. Demontujte rychloupínací čep a přestavením páky (A) dolů a dozadu otevřete vkládací plech.
2. Vyčistěte plochy vkládacího plechu.
3. Přestavením páky vpřed a nahoru zavřete vkládací plech. Zajistěte ji pomocí dříve demontovaného rychloupínacího čepu.

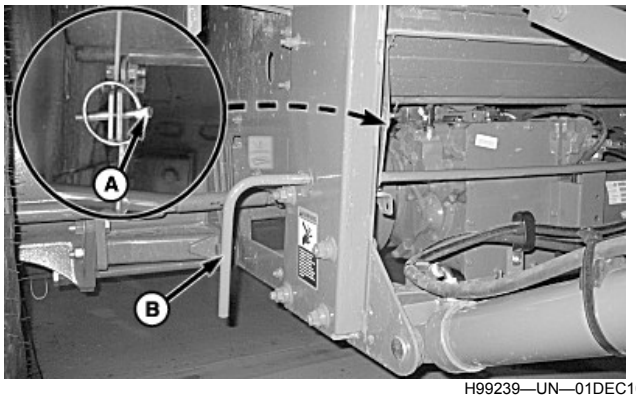
Podávací plech (Typ B)



H120113—UN—29NOV16

A—Matice
B—Šroub s půlkulatou hlavou
C—Závlačka
D—Páka

1. Demontujte matice (A) a šrouby s půlkulovou hlavou (B) na obou stranách stroje.
2. Demontujte rychloupínací čep (C) a přestavením páky (D) dolů a dozadu otevřete vkládací plech.
3. Vyčistěte plochy vkládacího plechu.
4. Přestavením páky vpřed a nahoru zavřete vkládací plech. Zajistěte ji pomocí dříve demontovaného rychloupínacího čepu.
5. Namontujte dříve demontované šrouby s půlkulatou hlavou (B) a matice (A) na obou stranách stroje.

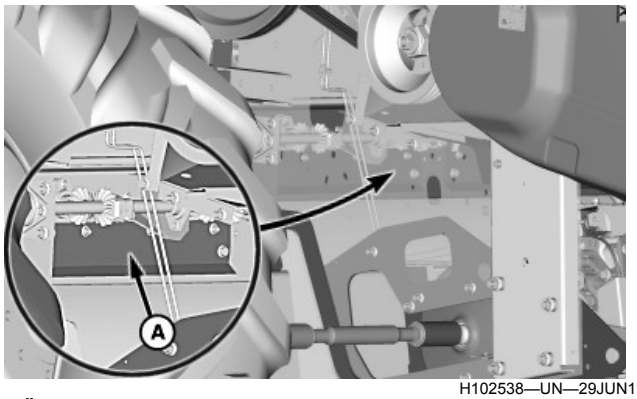


H99239—UN—01DEC10

A—Závlačka
B—Páka

36. Demontujte rychloupínací čep (A) a přestavením páky (B) nahoru otevřete lapač kamenů.
37. Vyčistěte prostor lapače kamenů.
38. Přestavte páku dolů a zavřete lapač kamenů. Zajistěte pomocí rychloupínacího čepu.
39. V závislosti na volitelném vybavení stroje očistěte prostor ozubeného kola šnekového dopravníku sítové skříně.

Ozubená kola šnekového dopravníku sítové skříně (typ A)

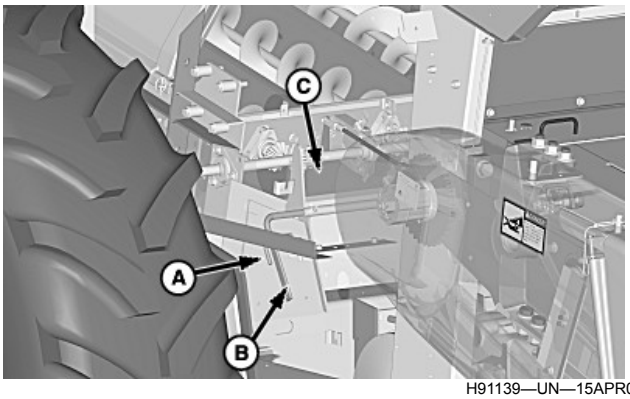


H102538—UN—29JUN11

A—Čisticí kryty

1. Demontujte připevňovací šrouby z čisticích krytů (A), aby bylo možné prostor vyčistit.
2. Po vyčištění namontujte čisticí dvířka a připevňovací šrouby zpět.

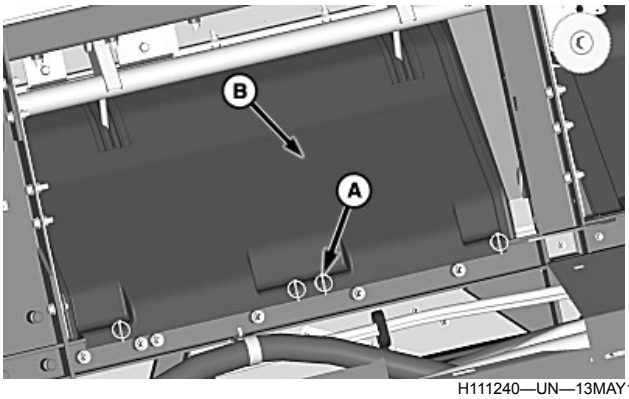
Ozubená kola šnekového dopravníku sítové skříně (typ B)



H91139—UN—15APR08

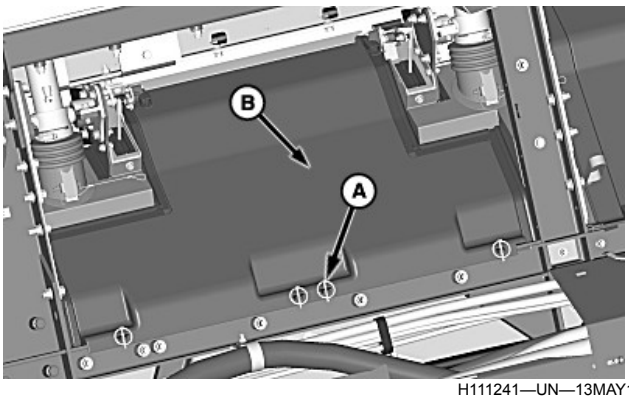
A—Blokovací čep
B—Madlo
C—Čisticí kryt

1. Vytáhněte zajišťovací čep (A) a přesuňte madlo (B) nahoru, aby se čisticí kryt (C) vyklopil.
2. Posunutím madla dolů čisticí kryt zavřete a zajistěte.



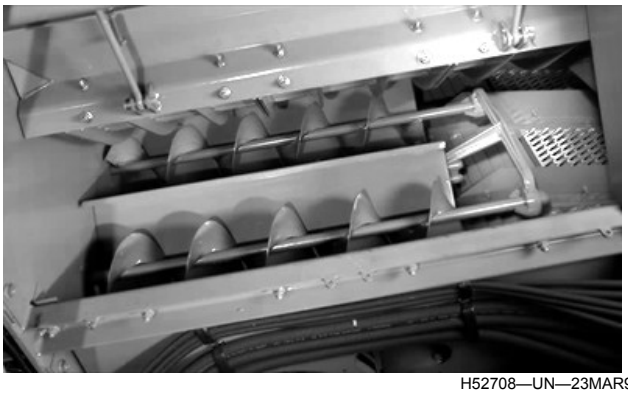
H111240—UN—13MAY14

Servisní kryt (nastavení standardního mláticího a separačního koše)



H111241—UN—13MAY14

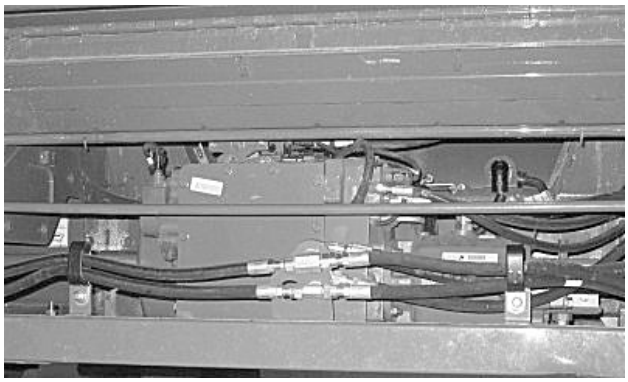
Servisní kryt (aktivní izolace mláticího a separačního koše)



H52708—UN—23MAR99

A—Rychloupínací čepy
B—Servisní kryt

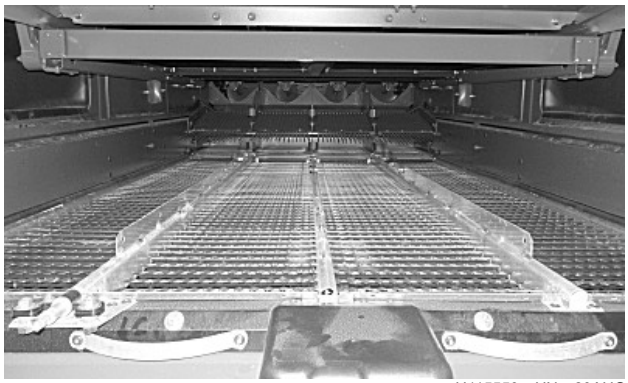
40. Demontujte rychloupínacího čepy (A) a servisní kryt (B). Pomocí škrabky uvolněte usazený materiál a očistěte stěny stroje.



H99165—UN—22NOV10

Zobrazen stroj s tlačítkovým řazením

41. Očistěte horní povrch nápravy a převodovky.

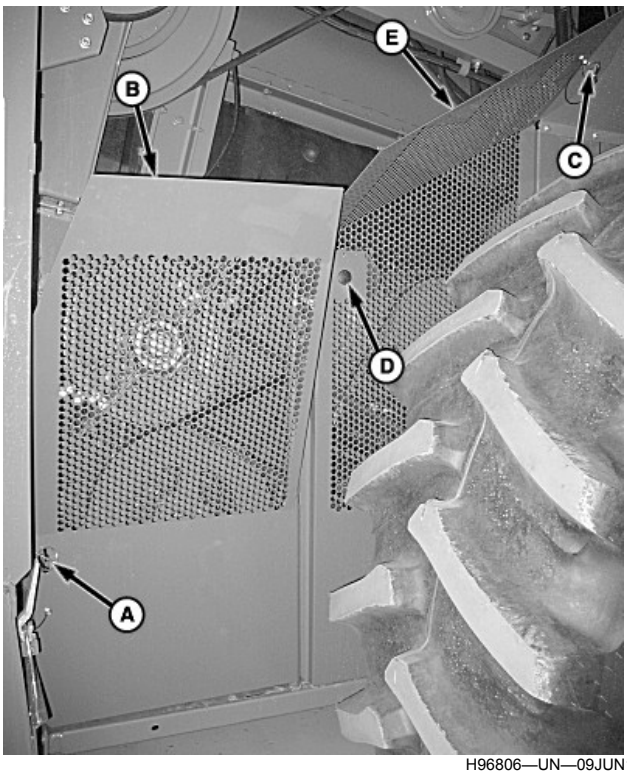


H115550—UN—20AUG15

42. Zcela otevřete dolní síto a větrné a úhrabečné síto a vyčistěte.

H115551—UN—20AUG15

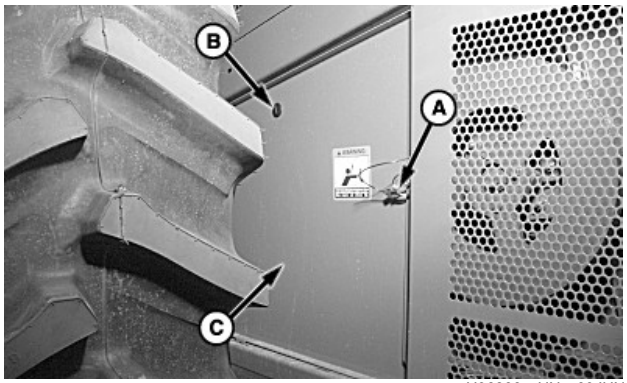
43. Očistěte prostor zadní nápravy.



H96806—UN—09JUN10

A—Závlačka
B—Kryt
C—Závlačka
D—Západka
E—Kryt

44. Demontujte rychloupínací čep (A) a otevřete kryt (B).
45. Demontujte rychloupínací čep (C) a otočením západky (D) odemkněte.
46. Demontujte zadní kryt (B) a střední kryt ventilátoru (E).
47. Vyčistěte plochy ventilátoru.



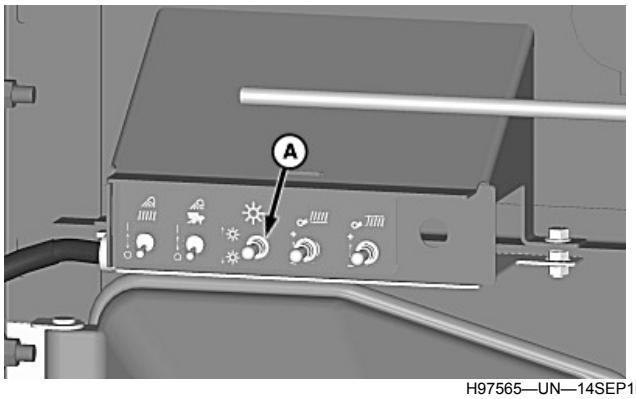
H96803—UN—09JUN10

A—Závlačka
B—Západka
C—Kryt

48. Demontujte rychloupínací čep (A) a otočením západky (B) demontujte kryt (C).
49. Vyčistěte plochy.

H123359—UN—08FEB18

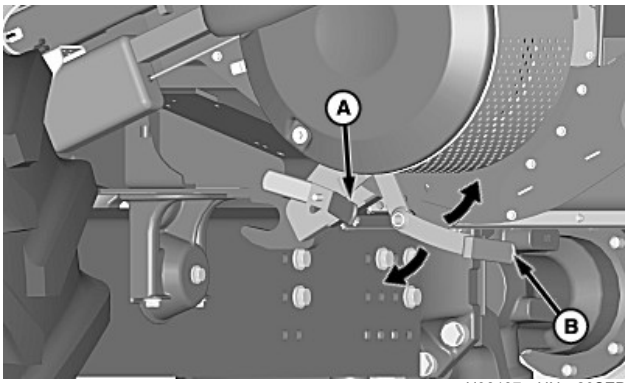
50. Očistěte plochu okolo ventilátoru čisticího ústrojí.



H97565—UN—14SEP10

A—Spínač

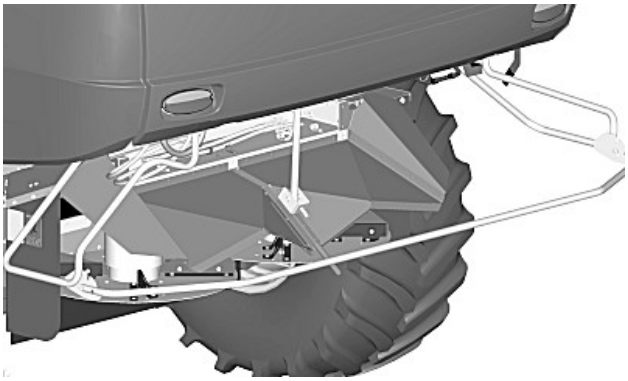
51. Zvedněte řezačku (je-li ve výbavě) pomocí spínače (A).



H98137—UN—20SEP10

A—Křídlová matice
B—Madlo

52. Ruční nastavení uložení protiostří: Povolte křídlovou matici (A) a s použitím rukojeti (B) uvolněte uložení protiostří a vyčistěte řezačku.



H98906—UN—27OCT10

53. Vyčistěte plevy z prostoru pohonu rozhazovače (je-li ve výbavě) a krytu rozhazovače.

OUO6075,0004AC1-16-06JUN19

Dodržujte pravidla bezpečné manipulace s palivem - zabraňte vzniku požáru

TS202—UN—23AUG88

Při manipulaci s palivem dbejte opatrnosti: Jedná se o hořlavinu. Při doplňování palivové nádrže nekuřte, nepoužívejte otevřený plamen a zabraňte vzniku jisker.

Před doplňováním palivové nádrže vždy zastavte motor. Palivovou nádrž doplňujte mimo uzavřené prostory.

Zabraňte vzniku požáru. Udržujte stroj čistý, bez nánosů nečistot a mazacích tuků. Rozlité palivo vždy otřete.

Pro přepravu hořlavých kapalin používejte výhradně schválené nádoby na palivo.

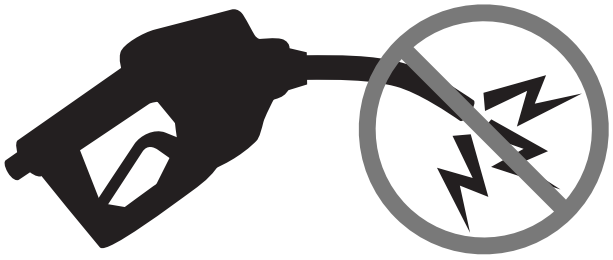
Nikdy neplňte nádobu na palivo v nákladním automobilu s plastovou vložkou dna. Před doplňováním vždy umístěte nádobu na palivo na povrch země. Před sejmutím víka kanystru se dotkněte nádoby na palivo hubicí automatického dávkovače paliva. Při plnění udržujte kontakt hubice automatického dávkovače paliva s nádobou na palivo.

Neskladujte nádobu na palivo v prostorách s otevřeným ohněm, jiskrami nebo věčným plamínkem, jako má ohřívač vody nebo jiná zařízení.

DX,FIRE1-16-12OCT11

Při doplňování paliva předcházejte riziku výboje elektrostatického náboje

RG22142—UN—17MAR14



RG21992—UN—21AUG13

Odstraněním síry a dalších sloučenin z motorové nafty s ultra nízkým obsahem síry (ULSD) se snižuje její vodivost a zvyšuje možnost uchování elektrostatického náboje.

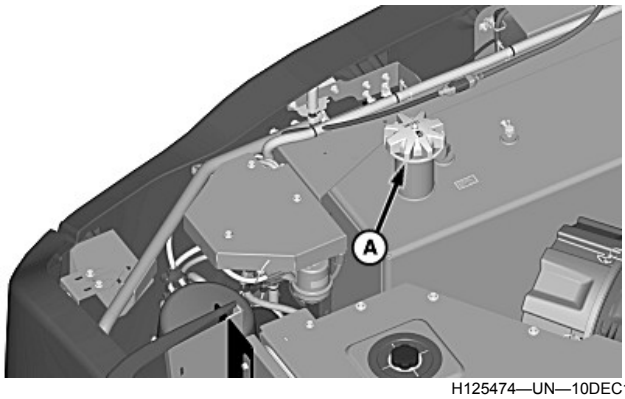
Rafinerie mohou do paliva přidat aditivum na ochranu proti elektrostatickému náboji. Existuje mnoho faktorů, které postupem času snižují efektivitu aditiva.

Když palivo ULSD protéká palivovou soustavou, mohou vzniknout statické výboje. Elektrostatický výboj v přítomnosti vznětlivých výparů může mít za následek vznik požáru nebo explozi.

Proto je důležité zajistit, aby celá soustava používaná při doplňování paliva stroje (nádrž, podávací čerpadlo, hadice, čerpací pistole a další) byla správně uzemněna a utěsněna. Obraťte se na dodavatele paliva, abyste se ujistili, že soustava na doplňování paliva splňuje předpisy správného uzemnění a utěsnění.

DX,FUEL,STATIC,ELEC-16-12JUL13

Palivová nádrž – plnění



H125474—UN—10DEC18

A—Palivová nádrž

POZOR: Manipulujte s palivem opatrně. Při doplňování palivové nádrže nekuřte. Před doplňováním palivové nádrže zastavte motor, vytáhněte klíč a zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou.

Nepřelévejte palivovou nádrž. Při vyšplíchnutí paliva hrozí zranění. Vlivem roztažnosti paliva hrozí nebezpečí úniku. Pokud je palivová nádrž příliš plná a pak je ponechána na přímém slunečním světle nebo při nadměrné okolní teplotě, dojde k přetečení palivové nádrže.

DŮLEŽITÉ: Motory Final Tier 4 / stupeň V: Používejte POUZE naftu s velmi nízkým obsahem síry. Další informace získáte v kapitole Nafta a bionafta v tomto oddílu.

Palivo doplňujte do palivové nádrže (A) vždy na konci pracovního dne. Zabráníte tak kondenzaci v palivové nádrži v důsledku ochlazování vlhkého vzduchu.

OUO6075,0004A71-16-10DEC18

Manipulace a skladování paliva pro vznětové motory

POZOR: Snižte riziko požáru. Manipulujte s palivem opatrně. NEDOPLŇUJTE palivovou nádrž, pokud je motor v činnosti. NEKUŘTE při doplňování palivové nádrže nebo údržbě palivové soustavy.

Doplňujte palivovou nádrž vždy na konci pracovního dne, aby nedocházelo ke kondenzaci vodních par a vytváření zmrazků ve studeném období.

Pro minimalizování kondenzace dbejte, aby skladovací nádrže byly zcela naplněny.

Předcházejte pronikání vlhkosti zabezpečením palivové nádrže uzávěry a správně namontovanými kryty. Pravidelně kontrolujte obsah vody v palivu.

Pokud používáte palivo na biologické bázi, filtr paliva vyžaduje kratší interval výměny z důvodu rychlejšího zanášení.

Denně před nastartováním motoru kontrolujte výšku hladiny motorového oleje. Zvýšení hladiny oleje indikuje znečistění motorového oleje palivem.

Pokud skladujete palivo po dlouhou dobu nebo je malá spotřeba paliva, přidejte do paliva přísady, které stabilizují palivo a brání kondenzaci vody. Doporučené prostředky získáte od svého dodavatele paliva nebo prodejce John Deere.

OUO6075,000163E-16-06SEP13

Motorová nafta

Kvalitu motorové nafty, které je dostupné ve vaší oblasti, zjistíte od místního distributora.

Všeobecně jsou motorové nafty upravována tak, aby vyhovovala požadavkům na práci při nízkých teplotách, které se vyskytují v příslušné zeměpisné oblasti.

Doporučuje se používání motorové nafty podle EN 590 a ASTM D975. Obnovitelná motorová nafta vyrobená hydrorafinací živočišných tuků a rostlinných olejů, je v zásadě identická s naftou vyrobenou z ropy. Obnovitelná motorová nafta, která splňuje normy EN 590, ASTM D975 nebo EN 15940 je přijatelná pro použití při všech procentuálních hodnotách směsi.

Požadované vlastnosti paliva

Za všech okolností musí palivo splňovat tyto požadavky:

Minimální cetanové číslo 40. Upřednostňováno je cetanové číslo větší než 47, zvláště pro teploty nižší než –20 °C (–4 °F) nebo v nadmořských výškách nad 1675 m (5500 ft).

Bod zákalu by měl být pod očekávanou minimální okolní teplotou nebo **bod ucpání studeného filtru** (CFPP) by měl být nejméně o 10 °C (18 °F) nižší, než je bod zákalu paliva.

Mazací schopnost paliva by měla vyhovovat požadavku na maximální průměr skvrn 0,52 mm, měřeno podle ASTM D6079 nebo ISO 12156-1. Upřednostňován je maximální průměr skvrn 0.45 mm.

Kvalita motorové nafty a obsah síry v palivu musí odpovídat všem existujícím směrnicím o emisních limitech, uplatňovaným v místě užívání motoru. NEPOUŽÍVEJTE motorovou naftu s obsahem síry vyšším než 10 000 mg/kg (10 000 ppm).

Motorová nafta E-Diesel

NEPOUŽÍVEJTE motorovou naftu E-Diesel. Používání motorové nafty E-Diesel ve stroji John Deere může vést ke ztrátě záruky.

POZOR: Při používání motorové nafty E-Diesel hrozí riziko vážného poranění nebo smrti v důsledku požáru nebo exploze.

Obsah síry pro motory Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage III B, Stage IV a Stage V

- Používejte POUZE motorovou naftu s mimořádně nízkým obsahem síry (ULSD – ultra low sulfur diesel) dosahující maximálního obsahu síry 15 mg/kg (15 ppm).

Obsah síry pro motory Tier 3 a Stage III A

- DOPORUČUJEME používat motorovou naftu s obsahem síry nižším než 1000 mg/kg (1000 ppm).
- Používání motorové nafty s obsahem síry 1000 – 2000 mg/kg (1000 – 2000 ppm) ZKRACUJE interval výměny oleje a filtru.
- PŘED používáním motorové nafty s obsahem síry vyšším než 2000 mg/kg (2000 ppm) se obraťte na svého prodejce John Deere.

Obsah síry pro motory Tier 2 a Stage II

- DOPORUČUJEME používat motorovou naftu s obsahem síry nižším než 2000 mg/kg (2000 ppm).
- Používání motorové nafty s obsahem síry 2000 – 5000 mg/kg (2000 – 5000 ppm) ZKRACUJE interval výměny oleje a filtru.[1]
- PŘED používáním paliva s obsahem síry vyšším než 5000 mg/kg (5000 ppm) se obraťte na svého prodejce produktů John Deere.

Obsah síry pro ostatní motory

- DOPORUČUJEME používat motorovou naftu s obsahem síry nižším než 5000 mg/kg (5000 ppm).
- Používání motorové nafty s obsahem síry vyšším než 5000 mg/kg (5000 ppm) ZKRACUJE interval výměny oleje a filtru.

DŮLEŽITÉ: Nemíchejte použitý motorový olej ani jakýkoliv typ mazacího tuku s motorovou naftou.

Používání nesprávných aditiv do motorové nafty může vést k poškození zařízení pro vstřikování paliva.

DX,FUEL1-16-13JAN18

Bionafta

Bionafta je palivo složené z metylesterů z dlouhých řetězců mastných kyselin vyráběné z rostlinných olejů nebo živočišných olejů/tuků. Směsná paliva (biopaliva) jsou směsi bionafty a motorové nafty v určitém objemovém poměru.

Před použitím paliva s obsahem bionafty prostudujte Požadavky a doporučení pro používání bionafty v tomto návodu k použití.

Používání biopaliv může být povoleno nebo zakázáno předpisy a směrnicemi týkajícími se ochrany životního prostředí. Používání biopaliv je nutné konzultovat s příslušným orgánem státní správy pro životní prostředí.

Motory John Deere Stage V provozované v Evropské unii

Pokud má být v rámci Unie motor používán s motorovou naftou nebo naftou určenou pro použití mimo pozemní komunikace, je třeba použít palivo s obsahem FAME nepřevyšujícím 8 % objemu/objem (B8).

Motory John Deere s filtrem výfuku kromě motorů Stage V provozované v Evropské unii

Směsná paliva s obsahem bionafty do B20 lze používat POUZE tehdy, pokud bionafta (bionafta s koncentrací 100 % nebo B100) splňuje požadavky ASTM D6751 (US), EN 14214 (EU) nebo ekvivalentní specifikace. Při používání biopaliva B20 lze očekávat snížení výkonu o 2 % a zvýšení spotřeby paliva o 3 %.

Biopaliva s koncentrací biosložky vyšší než B20 mohou poškodit systémy řízení emisí a nesmí být používána. K rizikům patří mimo jiné častější pasivní regenerace, hromadění sazí a prodloužené doby pro odstranění popela.

Při používání směsných paliv s obsahem bionafty v rozmezí mezi B10 a B20 je požadováno používání aditiv do paliva schválených výrobce John Deere, které obsahují detergentní a disperzní složky. Tato aditiva jsou doporučována rovněž při používání směsných paliv s nižším obsahem bionafty.

Motory John Deere bez filtru výfuku John Deere

Směsná paliva s obsahem bionafty do B20 lze používat POUZE tehdy, pokud bionafta (bionafta s koncentrací 100 % nebo B100) splňuje požadavky ASTM D6751 (US), EN 14214 (EU) nebo ekvivalentní specifikace. Při používání biopaliva B20 lze očekávat snížení výkonu o 2 % a zvýšení spotřeby paliva o 3 %.

Tyto motory John Deere mohou pracovat se směsnými palivy s vyšším obsahem bionafty než B20 (až po 100% bionaftu). Paliva s vyšším obsahem biosložky než B20 používejte, POUZE pokud bionafta vyhovuje specifikacím EN 14214 (dostupná převážně v Evropě). Motory pracující se směsnými palivy s vyšším obsahem biosložky než B20 nemusí plně vyhovovat platným směrnicím o omezování emisí, nebo nemusí být těmito směrnicemi povoleny. Při používání 100 % bionafty lze očekávat snížení výkonu až o 12 % a zvýšení spotřeby paliva až o 18 %.

Při používání směsných paliv s obsahem bionafty v rozmezí mezi B10 a B100 je požadováno používání aditiv do paliva schválených výrobce John Deere, které obsahují detergentní a disperzní složky. Tato aditiva jsou doporučována rovněž při používání směsných paliv s nižším obsahem bionafty.

Požadavky a doporučení při používání bionafty

Složka motorové nafty ve všech směsných palivech musí splňovat požadavky komerčních norem ASTM D975 (US) nebo EN 590 (EU).

Uživatelům bionafty v USA je výslovně doporučováno nakupovat tato paliva od obchodníků s certifikací BQ-9000, kteří odebírají paliva od akreditovaných výrobců BQ-9000 (certifikovaných Národní radou pro biopaliva). Certifikované obchodníky a akreditované výrobce lze najít na této webové stránce: http://www.bq9000.org.

Bionafta obsahuje zbytkový popel. Množství popela přesahující maximální limit ASTM D6751 nebo EN 14214 může způsobit rychlejší usazování a vyžaduje častější čištění filtru pevných částic (pokud je jím motor vybaven).

Pokud používáte palivo s obsahem bionafty, palivový filtr

[1] *Další informace servisních intervalech výměny motorového oleje a filtru naleznete v dokumentu DX,ENOIL12,OEM, DX,ENOIL12,T2, STD nebo DX,ENOIL12,T2,EXT.*

může vyžadovat častější výměnu, zejména pokud na toto palivo přecházíte z běžné motorové nafty. Denně před nastartováním motoru kontrolujte výšku hladiny motorového oleje. Zvýšení hladiny oleje může indikovat znečistění motorového oleje palivem. Směsná paliva do koncentrace B 20 musí být použita do 90 dnů od data výroby bionafty. Směsná paliva s koncentrací vyšší než B20 musí být použita do 45 dnů od data výroby bionafty.

Při používání směsných paliv s koncentrací biosložky do B20 mějte na paměti:

- Snížený průtok při nízkých okolních teplotách.
- Stabilitu paliva při skladování (absorpce vlhkosti, oxidace, růst mikrobiální složky).
- Možné zanesení / ucpání filtru (jedná se zpravidla o případ prvního přechodu na směsná paliva s bionaftou u použitých motorů).
- Možnost úniku paliva přes těsnění a hadice (především u dříve vyráběných motorů).
- Možné zkrácení životnosti součástí motoru.

Od svého prodejce směsného paliva vyžadujte certifikát analýzy, aby bylo zajištěno, že palivo splňuje požadavky popsané v tomto návodu k obsluze.

Obraťte se na svého prodejce produktů John Deere a vyžádejte si přísady do paliv John Deere pro prodloužení životnosti a zlepšení vlastností směsného paliva s obsahem bionafty.

Při používání směsných paliv s koncentrací bionafty nad B20 mějte rovněž na paměti:

- Možné zanášení nebo ucpávání vstřikovačů s následným snížením výkonu nebo nepravidelným chodem motoru, pokud nejsou používané přísady do paliva John Deere nebo ekvivalentní obsahující detergenční/disperzivní složky
- Možná kontaminace motorového oleje (vyžadující častější výměnu motorového oleje).
- Možné zanášení nebo přidírání vnitřních součástí.
- Možné vytváření kalů a usazenin.
- Možná tepelná oxidace paliva při zvýšených teplotách.
- Možné potíže se slučitelností s ostatními materiály (včetně mědi, olova, zinku, cínu, mosazi a bronzu) použitými v zařízeních zajišťujících manipulaci, distribuci a skladování paliva
- Možné snížení účinnosti odlučování vody.
- Možné poškození laku přicházejícího do kontaktu s bionaftou
- Možná koroze součástí systému vstřikování paliva.
- Možná degradace elastomerů těsnění a dalších těsnicích materiálů (především u dříve vyráběných motorů).
- Možnost vzniku vysokého obsahu kyselin v palivové soustavě.
- Protože směsná paliva s obsahem bionafty nad B20 obsahují víc popela, používání směsí nad B20 může způsobit rychlejší usazování popela a vyžaduje častější čištění filtru pevných částic (pokud je jím motor vybaven)

DŮLEŽITÉ: Nezpracované lisované rostlinné oleje NEJSOU vhodné pro používání jako paliva pro motory John Deere v žádné koncentraci. Jejich používání může způsobit poškození motoru.

DX,FUEL7-16-13JAN18

Mazací schopnost paliva pro vznětové motory

Většina typů motorové nafty vyráběných ve Spojených státech, Kanadě a Evropské unii má dostatečné mazací schopnosti, aby byla zajištěná správná činnost a dlouhá životnost součástí systému vstřikování paliva. Přesto motorová nafta vyráběná v některých oblastech světa může mít nedostatečnou mazací schopnost.

DŮLEŽITÉ: Zajistěte, aby motorová nafta používaná ve vašich strojích vykazovala dostatečné mazací charakteristiky.

Mazací schopnost paliva by měla vyhovovat požadavku na maximální průměr skvrn 0,52 mm, měřeno podle ASTM D6079 nebo ISO 12156-1. Upřednostňován je maximální průměr skvrn 0,45 mm.

Pokud používáte palivo nízké nebo neznámé mazací schopnosti, doplňte do paliva přísadu John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (nebo obdobný prostředek) s předepsanou koncentrací.

Mazací schopnost bionafty

Mazací schopnost paliva se může výrazně zlepšit u směsných paliv s obsahem bionafty nižším než B20 (20% bionafta). Další zvýšení mazací schopnosti u směsných paliv s obsahem bionafty vyšším než B20 je omezené.

DX,FUEL5-16-07FEB14

Doplňkové přísady paliv pro vznětové motory

Palivo pro vznětové motory (motorová nafta) může z mnoha příčin ovlivnit výkonnost nebo způsobit provozní problémy vozidla. K těmto příčinám patří snížená mazací schopnost, nečistoty, nízké cetanové číslo a různé vlastnosti, které způsobují zanášení palivové soustavy. Tyto a další příčiny jsou popsány v dalších oddílech tohoto návodu k použití.

Pro optimalizaci výkonu motoru a jeho spolehlivosti dodržujte doporučení týkající se kvality paliva, jeho

uskladnění a manipulace s ním, které najdete v jiné části tohoto návodu k použití.

Pro zachování výkonnosti a spolehlivosti palivového systému motoru vyvinula firma John Deere produktovou řadu palivových přísad, vhodných pro většinu světových trhů. K základním výrobkům patří přípravek Fuel Protect Diesel Fuel Conditioner (kondicionér ve dvou recepturách pro ochranu paliva v zimě a v létě) a přípravek Fuel Protect Keep Clean (vstřikovač paliva určený k odstranění usazenin a k prevenci usazování). Dostupnost těchto a dalších výrobků se liší v závislosti na jednotlivých trzích. Pro informace o dostupnosti výrobků a další informace o palivových přísadách vhodných pro vaše potřeby kontaktujte svého místního prodejce John Deere.

DX,FUEL13-16-07FEB14

Testování motorové nafty

Program pro analýzu paliva umožňuje monitorovat kvalitu motorové nafty. Analýza paliva může poskytnout důležité údaje, například vypočítané cetanové číslo, typ paliva, obsah síry, obsah vody, vzhled, vhodnost pro použití při nízkých teplotách, obsah bakterií, bod zakalení, číslo kyselosti, kontaminaci částicemi, nebo zda palivo splňuje specifikace ASTM D975 nebo ekvivalentní.

Více informací o analýze motorové nafty získáte u svého prodejce produktů John Deere.

DX,FUEL6-16-13JAN18

Minimalizování vlivu nízkých okolních teplot na vznětové motory

Vznětové motory John Deere jsou konstruovány pro provoz v nízkých okolních teplotách.

Avšak pro efektivní startování při nízké okolní teplotě je nutná zvýšená opatrnost. Níže jsou uvedeny kroky, které minimalizují vliv nízkých okolních teplot na startování a provoz vašeho motoru. Další informace o dostupnosti prostředků pro startování při nízkých okolních teplotách obdržíte od svého prodejce produktů John Deere.

Používejte palivo pro zimní provoz

Pokud teploty klesnou pod 0 °C (32 °F), používejte palivo pro zimní provoz (Grade 1-D pro Severní Ameriku), které je nejvhodnější pro provoz při nízkých okolních teplotách. Palivo pro zimní provoz má nižší bod zákalu a nižší bod tuhnutí.

Bod zákalu je teplota, při které se vosk začíná v palivu shlukovat. Tento vosk způsobuje ucpání palivových filtrů. **Bod tuhnutí** je nejnižší teplota, při které je pozorován průtok paliva.

POZNÁMKA: V průměru má motorová nafta pro zimní provoz nižší parametr BTu (tepelný obsah). Při používání paliva pro zimní provoz může motor dosahovat nižšího výkonu a vyšší spotřeby paliva, ale jiné výkonnostní parametry motoru by neměly být ovlivněny. Před řešením stížností kvůli nízkému výkonu během nízkých okolních teplot nejdříve zkontrolujte kvalitu použitého paliva.

Ohřívač nasávaného vzduchu

Zahřívací zařízení nasávaného vzduchu je dodatečné vybavení pro některé motory pro usnadnění startů ve studeném počasí.

Éter

Otvor pro přívod éteru do soustavy sání je určen pro starty při nízkých okolních teplotách.

POZOR: Éter je hořlavina první třídy. Nepoužívejte éter, pokud je motor vybaven žhavicími svíčkami nebo zahřívacím zařízením nasávaného vzduchu.

Zařízení pro zahřívání chladicí kapaliny

Zahřívací zařízení bloku válců (chladicí kapaliny) je dalším zařízením pro snazší startování při nízkých okolních teplotách.

Viskozita oleje podle ročního období a správná koncentrace chladicí kapaliny

Používejte motorový olej s viskozitou odpovídající očekávanému rozsahu teplot okolního vzduchu v období mezi výměnami oleje. Dodržujte doporučovanou koncentraci nízkotuhnoucí kapaliny s nízkým obsahem silikátů. (Viz požadavky na MOTOROVÝ OLEJ PRO VZNĚTOVÉ MOTORY a CHLADICÍ KAPALINU MOTORU v této kapitole.)

Aditivum pro zlepšení průtoku motorové nafty

Ve studeném počasí použijte přísadu John Deere Fuel-Protect (zimní složení), která obsahuje chemikálii zabraňující gelovatění, nebo ekvivalentní přísadu pro ošetření paliva, které není zimní (č. 2-D v Severní Americe). Tyto přísady zpravidla rozšíří rozsah teplot o cca 10 °C (18 °F) pod bod zákalu. Pro práci při ještě nižších teplotách používejte palivo pro zimní období.

DŮLEŽITÉ: Při teplotách pod 0 °C (32 °F) upravujte palivo. Nejlepších výsledků dosáhnete s neupraveným palivem. Dodržujte všechna doporučení uvedena na štítku.

Bionafta

Při používání směsných paliv s obsahem bionafty může dojít ke vzniku voskových částeček již při vyšších teplotách. Přísadu do paliva John Deere Fuel-Protect (zimní složení) pro ošetření bionafty nebo ekvivalentní začněte během studeného počasí používat při 5 °C (41 °

F). Při teplotách pod 0 °C (32 °F) používejte B5 nebo nižší směsi. Při teplotách nižších než -10 °C (14 °F) používejte výhradně motorovou naftu pro zimní provoz.

Zimní kryty

Použití zimních krytů z látky, kartonu a jiných pevných materiálů není doporučeno u žádného typu motoru John Deere. Během jejich použití dochází k nadměrnému zvyšování teploty chladicí kapaliny, oleje a plnicího vzduchu. Tímto může dojít ke snížení životnosti motoru, k poklesu výkonu a k neekonomické spotřebě paliva. Zimní kryty nadměrně zvyšují tlak působící na ventilátor a tím dochází k předčasnému opotřebení součástí pohonu ventilátoru.

Jestliže jsou zimní kryty použity, za žádných okolností nesmí úplně uzavírat čelní plochu mřížky. V každém případě je nutno ponechat odkryté alespoň 25% plochy ve střední části mřížky. Zařízení blokující proudění vzduchu se v žádném případě nesmí umístit na chladič.

Klapky chladiče

Jestliže je stroj vybaven termostaticky ovládaným systémem klapek chladiče, tento systém je nutno regulovat tak, aby klapky byly úplně otevřeny při dosažení teploty chladicí kapaliny 93 °C (200 °F), aby nedošlo k přehřívání nasávacího potrubí. Manuálně ovládané systémy nejsou doporučeny.

Je-li použito chlazení plnicího vzduchu, klapky musí být úplně otevřeny v okamžiku dosažení maximální dovolené teploty vzduchu v nasávacím potrubí na výstupu z chladiče plnicího vzduchu.

Další informace obdržíte od svého prodejce produktů John Deere.

DX,FUEL10-16-13JAN18

Kapalina výfuku pro vznětové motory (DEF) - Pro použití v motorech vybavených selektivní katalytickou redukcí (SCR)

Pro zachování výkonu emisí motoru je nutné používat a doplňovat kapalinu výfuku vznětového motoru DEF podle specifikace.

kapalina výfuku vznětového motoru DEF je kapalina s vysokou čistotou, která je vstřikována do výfukové soustavy motorů vybavených selektivní katalytickou redukcí (SCR). Čistota kapaliny DEF je důležitá, aby nedocházelo k závadám systému SCR. U motorů vyžadujících kapalinu DEF je nutné používat produkt splňující požadavky na vodný roztok močoviny 32 (AUS 32) podle normy ISO 22241-1.

Doporučuje se používat kapalinu pro výfukové soustavy vznětových motorů John Deere Diesel Exhaust Fluid. Kapalinu John Deere Diesel Exhaust Fluid získáte od svého prodejce John Deere v baleních s různými objemy podle Vaší potřeby.

Pokud není kapalina pro výfukové soustavy John Deere k dispozici, používejte kapalinu DEF, certifikovanou americkým ropným institutem (API) v rámci certifikačního programu kapalin pro výfukové soustavy vznětových motorů, nebo v rámci certifikačního programu kapalin pro výfukové soustavy vznětových motorů AdBlue™. Vyhledejte na nádobě s kapalinou certifikační značku API nebo název AdBlue™.

RG30211—UN—08MAR18

V některých případech může být kapalina výfuku vznětového motoru DEF nazývaná jedním z těchto názvů:

- Močovina
- Vodný roztok močoviny 32
- AUS 32
- AdBlue™
- Redukční činidlo NOx
- Katalytický roztok

DX,DEF-16-13JAN18

Testování kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF)

DŮLEŽITÉ: Používání kapaliny DEF se správnou koncentrací je kritické pro správnou činnost motoru a systému úpravy výfukových plynů. Dlouhodobé skladování i další podmínky mohou mít nepříznivý vliv na koncentraci roztoku DEF.

Pokud si nejste jisti kvalitou DEF, odeberte vzorek z nádrže na DEF do čisté nádoby. Kapalina výfuku pro vznětové motory (DEF) musí být čirá se slabým obsahem čpavkového zápachu. Pokud je DEF kalná, má barevný nádech nebo silný čpavkový zápach, s velkou pravděpodobností nesplňuje specifikaci. DEF v takovémto kvalitativním stavu nepoužívejte. Vypusťte nádrž, vypláchněte ji destilovanou vodu a doplňte novou, kvalitní kapalinu DEF. Po doplnění nádrže zkontrolujte koncentraci kapaliny DEF.

Pokud kapalina DEF splňuje požadavky na vizuální a pachovou zkoušku, zkontrolujte koncentraci DEF s použitím ručního refraktometru zkalibrovaného pro měření kapaliny DEF.

Koncentrace kapaliny DEF musí být zkontrolována po dlouhodobém skladování vozidla, nebo pokud existuje podezření, že kapalina DEF v motoru nebo ve skladovací nádobě byla kontaminovaná vodou.

AdBlue je obchodní značka VDA, německé asociace automobilového průmyslu.

U prodejce John Deere jsou k dispozici dva schválené přístroje:

- Digitální DEF refraktometr JDG11594 - digitální přístroj, umožňující snadné měření koncentrace.
- DEF refraktometr JDG11684 - levnější alternativa přístroje, poskytující analogový údaj.

Při měření postupujte podle pokynů dodaných s přístrojem.

Správná koncentrace močoviny v kapalině DEF je 31,8 % - 33,2 %. Pokud byla zjištěna koncentrace kapaliny DEF mimo specifikaci, vypusťte nádrž DEF, vypláchněte ji destilovanou vodu a doplňte novou, kvalitní kapalinu DEF. Pokud koncentrace DEF ve skladovacích nádobách neodpovídá specifikaci, zlikvidujte nádoby s kapalinou DEF předepsaným způsobem a obstarejte si novou, kvalitní kapalinu DEF.

DX,DEF,TEST-16-13JUN13

Skladování kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF)

POZOR: Zabraňte zasažení očí. Při zasažení vyplachujte oči velkým množstvím vody po dobu minimálně 15 minut. Další informace najdete v materiálovém listu (MSDS).

Zabraňte požití kapaliny DEF. Při požití kapaliny DEF ihned vyhledejte lékařskou pomoc. Další informace najdete v materiálovém listu (MSDS).

DŮLEŽITÉ: Je nezákonné samovolně upravovat nebo demontovat jakékoliv součásti systému následné úpravy výfukových plynů. Nepoužívejte kapalinu DEF, která nesplňuje požadované specifikace, ani neprovozujte motor bez kapaliny DEF.

Nikdy nevytvářejte kapalinu DEF smícháním zemědělské močoviny s vodou. Zemědělská močovina nesplňuje nezbytné specifikace a může dojít k poškození systému úpravy výfukových plynů.

Nepřidávejte žádné chemikálie ani přísady do kapaliny DEF jako ochranu proti zamrznutí. Jakékoliv chemikálie nebo přísady v kapalině DEF mohou poškodit systém úpravy výfukových plynů.

Nikdy nedoplňujte vodu nebo jinou kapalinu namísto kapaliny DEF ani jako přísadu do kapaliny DEF. Používání upravené nebo neschválené kapaliny DEF může poškodit systém úpravy výfukových plynů.

Níže uvedené pokyny pro skladování jsou informační a jsou určeny pouze jako obecný návod.

Je doporučováno skladovat kapalinu DEF na místech bez extrémních okolních teplot. DEF zamrzá při teplotě -11 °C (12 °F). Působení teplot vyšších než 30 °C (86 ° F) má za následek postupnou degradaci kapaliny DEF.

Speciální nádoby s kapalinou DEF musí být mezi jejich používáním těsně uzavřeny, aby nedocházelo k vypařování nebo kontaminaci kapaliny. Pro skladování a přepravu kapaliny DEF je doporučováno používat nádoby z polyetylenu, polypropylenu nebo nerezavějící oceli.

Ideální podmínky pro skladování kapaliny DEF:

- Skladovací teplota v rozmezí -5 °C až + 30 °C (23 °F až 86 °F)
- Skladování ve speciálních uzavřených nádobách chránících proti kontaminaci a vypařování kapaliny

Za těchto podmínek je očekávaná použitelnost kapaliny DEF minimálně 18 měsíců. Skladování kapaliny DEF při vyšších teplotách zkracuje dobu skladovatelnosti o cca 6 měsíců na každých 5 °C (9 °F) teploty nad 30 °C (86 ° F).

Pokud si nejste jisti, jak dlouho, nebo za jakých podmínek byla kapalina DEF skladovaná, proveďte test kapaliny DEF. Viz Testování kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF).

Není doporučováno přechovávat kapalinu DEF dlouhodobě v nádrži vozidla (déle než 12 měsíců). Pokud je dlouhodobé skladování nezbytné, před nastartováním motoru proveďte test kapaliny DEF. Viz Testování kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF).

Je doporučováno nakupovat kapalinu DEF v objemech, které spotřebujete do 12 měsíců.

DX,DEF,STORE-16-13JUN13

Doplňování nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF)

TS1731—UN—23AUG13

POZOR: Zabraňte zasažení očí. Při zasažení vyplachujte oči velkým množstvím vody po dobu minimálně 15 minut. Další informace najdete v materiálovém listu (MSDS).

DEF nepožívejte. Při požití kapaliny DEF ihned vyhledejte lékařskou pomoc. Další informace najdete v materiálovém listu (MSDS).

DŮLEŽITÉ: Při oplachování součástí určených pro dodávku kapaliny DEF používejte pouze destilovanou vodu. Voda z vodovodu může kontaminovat DEF. Pokud není destilovaná voda k dispozici, opláchněte čistou vodou z kohoutku a poté důkladně propláchněte značným množstvím kapaliny DEF.

Pokud dojde k rozlití kapaliny DEF nebo kontaktu s jakýmkoliv povrchem jiným, než je skladovací nádrž, okamžitě očistěte povrch čistou vodou. Kapalina výfuku vznětového motoru DEF (Diesel Exhaust Fluid) má korozivní účinek na natřené i nenatřené kovové povrchy a může poškodit plastové a pryžové povrchy.

Pokud je kapalina DEF doplněna do palivové nádrže motoru nebo jiné součásti pro dodávku paliva, nepracujte s motorem, dokud soustava není předepsaným způsobem očistěna od kapaliny DEF. Okamžitě se obraťte na svého prodejce produktů John Deere a určete tak postup vyčistění a vypláchnutí soustavy.

Doplňování nádrže kapaliny DEF je třeba věnovat patřičnou pozornost. Před demontáží uzávěru nádrže kapaliny DEF zkontrolujte, zda je jeho okolí zbavené nečistot. Mezi použitím utěsněte nádoby s kapalinou DEF a zabraňte tak kontaminaci a odpařování.

Zamezte odstřikování kapaliny DEF a nedovolte, aby se kapalina DEF dostala do kontaktu s pokožkou, očima nebo ústy.

Kapalina DEF není nebezpečná při manipulaci, ale její působení může způsobit korozi některých materiálů, například oceli, železa, zinku, niklu, mědi, hliníku nebo hořčíku. Pro přepravu a skladování kapaliny DEF používejte pouze k tomu určené nádoby. Doporučuje se používat nádoby z polyetylenu, polypropylenu nebo nerezové oceli.

Zabraňte dlouhodobému kontaktu s pokožkou. V případě náhodného zasažení okamžitě místo na pokožce opláchněte vodou a mýdlem.

Všechny části používané k uskladnění nebo rozdělování kapaliny DEF udržujte bez nečistot a prachu. Důkladně umyjte a propláchněte nádoby a nálevky destilovanou vodou a odstraňte tak znečišťující látky.

Pokud je do nádrže kapaliny DEF doplněna nesprávná kapalina, například motorová nafta nebo chladicí kapalina, okamžitě se obraťte na svého prodejce produktů John Deere a získejte postup vyčistění a vypláchnutí soustavy.

Pokud přidáte do nádrže kapaliny DEF vodu, je třeba provést čištění nádrže. Viz Čistění nádrže kapaliny DEF v této příručce. Po doplnění nádrže zkontrolujte koncentraci kapaliny DEF. Viz testování kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF).

Obsluha musí neustále udržovat odpovídající hladinu kapaliny DEF. Denně kontrolujte hladinu kapaliny výfuku vznětového motoru DEF a podle potřeby nádrž doplňujte. Typický motor s EGR spotřebuje přibližně 40:1 paliva:DEF a bez EGR 15:1 paliva:DEF (podle objemu). Plnicí otvor je opatřen modrým uzávěrem se symbolem DEF, viz obrázek.

DX,DEF,REFILL-16-13JAN18

Likvidace kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF)

Rozlití malého množství kapaliny DEF na půdu není problém, velké objemy DEF je nutno zachycovat do nádob. Pokud dojde k rozlití velkého množství kapaliny, požádejte místní úřady o pomoc při její likvidaci.

Pokud velké množství kapaliny DEF neodpovídá specifikacím, obraťte se na prodejce kapaliny DEF se žádostí o pomoc při likvidaci kapaliny. Nevylévejte velké objemy kapaliny DEF na půdu, ani tuto kapalinu neposílejte do čističek vod.

DX,DEF,DISPOSE-16-13JUN13

Chladicí kapalina pro vznětové motory (motory s mokrými vložkami válců)

Pokud byste nedodržovali příslušné normy pro chladicí kapalinu a intervaly její výměny, mohlo by dojít k poškození motoru, na které by se nemusela vztahovat záruka. Podmínkou platnosti záruky včetně záruky na emise není použití chladicích kapalin, dílů či servisu John Deere.

Doporučované chladicí kapaliny

Pokud byste nedodržovali příslušné normy pro chladicí kapalinu a intervaly její výměny, mohlo by dojít k poškození motoru, na které by se nemusela vztahovat záruka. Podmínkou platnosti záruky včetně záruky na emise není použití chladicích kapalin, dílů či servisu John Deere.

Přednostně doporučujeme následující připravené roztoky chladicích kapalin motorů:

- **John Deere COOL-GARD™II**
- **John Deere COOL-GARD II PG**

Chladicí kapalina COOL-GARD II Pre-Mix je dostupná v několika koncentracích s rozdílnými limity ochrany před mrazem, viz následující tabulka.

Směs COOL-GARD II Pre-Mix	Ochrana do min. teploty
COOL-GARD II 20/80	-9 °C (16 °F)
COOL-GARD II 30/70	-16 °C (3 °F)
COOL-GARD II 50/50	-37 °C (-34 °F)
COOL-GARD II 55/45	-45 °C (-49 °F)

COOL-GARD je ochranná značka společnosti Deere & Company.

Směs COOL-GARD II Pre-Mix	Ochrana do min. teploty
COOL-GARD II PG 60/40	-49 °C (-56 °F)
COOL-GARD II 60/40	-52 °C (-62 °F)

Ne všechny produkty COOL-GARD II Pre-Mix jsou dostupné ve všech zemích.

Pokud je vyžadováno netoxické složení chladicí kapaliny, používejte COOL-GARD II PG.

Další doporučené chladicí kapaliny

Jsou doporučeny také následující chladicí kapaliny motoru:

- John Deere COOL-GARD II Concentrate ve 40-60% roztoku s kvalitní vodou

DŮLEŽITÉ: Při míchání koncentrátu chladicí kapaliny s vodou nepoužívejte koncentraci chladicí kapaliny nižší než 40 % a vyšší než 60 %. Koncentrace nižší než 40 % není dostačující pro ochranu proti korozi. Koncentrace vyšší než 60 % může zapříčinit tvorbu gelových sraženin v chladicí kapalině a problémy chladicí soustavy.

Jiné chladicí kapaliny

Jiné chladicí kapaliny na bázi etylenglykolu nebo propylenglykolu lze použít, pokud vyhovují těmto specifikacím:

- Chladicí kapalina splňující požadavky směrnice ASTM D6210
- Neobsahují dusitany
- Koncentrát chladicí kapaliny splňující požadavky směrnice ASTM D6210 smíchaný v poměru 40-60 % s kvalitní vodou

Pokud není chladicí kapalina splňující jednu z těchto specifikací k dispozici, používejte koncentrát chladicí kapaliny nebo připravený roztok chladicí kapaliny, který alespoň minimálně splňuje následující chemické a fyzikální vlastnosti:

- Zajišťuje antikavitační ochranu vložených válců podle testovací metody kavitace John Deere nebo podle výsledků studijního provozu při zatížení na 60 % výkonu nebo vyšším
- Je vytvořen se sadou aditiv bez dusitanů
- Poskytuje ochranu kovových součástí chladicí soustavy (litina, hliníkové slitiny, slitiny mědi, například mosaz) proti korozi

Kvalita vody

Kvalita vody je důležitá pro činnost chladicí soustavy. Pro výrobu koncentrátu chladicí kapaliny na bázi etylenglykolu a propylenglykolu se doporučuje používat deionizovanou nebo demineralizovanou vodu.

Intervaly výměny chladicí kapaliny

Provádějte vypuštění a propláchnutí chladicí soustavy a naplňte novou chladicí kapalinou v předepsaných intervalech, které se liší podle použité chladicí kapaliny.

Pokud je použita chladicí kapalina John Deere COOL-GARD II nebo COOL-GARD II PG, interval výměny chladicí kapaliny je 6 let nebo 6000 provozních hodin.

Pokud je použita chladicí kapalina jiná než COOL-GARD II nebo COOL-GARD II PG, zkraťte interval vypouštění na 2 roky nebo 2000 hodin provozu.[2]

DŮLEŽITÉ: Nepoužívejte těsnicí přísady pro chladicí soustavu ani protimrazové prostředky s těsnicími přísadami.

Nesměšujte chladicí kapaliny na bázi etylenglykolu a propylenglykolu.

Nepoužívejte chladicí kapaliny s obsahem dusitanů.

DX,COOL3-16-13JAN18

John Deere COOL-GARD™ II Coolant Extender

Některé přísady chladicí kapaliny se během činnosti motoru postupně spotřebují. U chladicí kapaliny COOL-GARD™ II Pre Mix a COOL-GARD II Concetrate doplňujte přísady chladicí kapaliny mezi jednotlivými intervaly vypouštění pomocí prostředku John Deere COOL-GARD II COOLANT Extender.

COOL-GARD II Coolant Extender nedoplňujte, pokud to neindikují testovací pásky COOL-GARD II. Tyto pásky umožňují jednoduchou a účinnou metodu kontroly bodu tuhnutí, obsahu přísad a stupně pH v chladicí kapalině vašeho motoru.

Test chladicí kapaliny provádějte v intervalu 12 měsíců a kdykoliv dojde k nadměrné ztrátě chladicí kapaliny v důsledku netěsností nebo nadměrného zahřátí.

DŮLEŽITÉ: Nepoužívejte testovací pásky COOL-GARD II u COOL GARD II PG.

COOL-GARD II Coolant Extender je chemicky vhodný systém přísad schválený pro použití u všech chladicích kapalin COOL-GARD II. COOL-GARD II Coolant Extender není určen pro použití s chladicími kapalinami s obsahem dusitanů.

COOL-GARD je obchodní značka Deere & Company

[2] Analýza chladicí kapaliny může prodloužit servisní interval u jiných "chladicích kapalin" na maximum, které nepřekročí interval chladicí kapaliny Cool-Gard II. Analýza chladicí kapaliny znamená odebírání řady vzorků chladicí kapaliny po uplynutí běžného servisního intervalu s odstupy 1000 hodin až do té doby, než začnou data indikovat konec použitelnosti chladicí kapaliny nebo než bude dosaženo maximálního servisního intervalu pro Cool-Gard II.

DŮLEŽITÉ: Nedoplňujte náhradní přísady do chladicí kapaliny, pokud je chladicí soustava vypuštěna a naplněna některou z následujících chladicích kapalin:

- **John Deere COOL-GARD II**
- **John Deere COOL-GARD II PG**

Používání nedoporučovaných náhradních přísad může vést k jejich vysrážení ve formě gelových sraženin v chladicí kapalině, nebo ke korozi součástí chladicí soustavy.

Doplňujte COOL-GARD II Coolant Extender doporučené koncentrace. NEDOPLŇUJTE větší množství, než je doporučováno.

DX,COOL16-16-15MAY13

Provoz v teplém podnebí

Motory John Deere jsou navrženy pro provoz s doporučenými chladicími kapalinami motoru.

Vždy používejte doporučenou chladicí kapalinu, i pokud pracujete v zeměpisných oblastech, ve kterých není nutná ochrana proti nízkým teplotám.

DŮLEŽITÉ: Vodu používejte jako chladicí kapalinu *pouze v nouzových situacích.*

Pokud používáte vodu jako chladicí kapalinu, dojde k tvoření pěny, korozi zahřátých hliníkových a železných ploch, tvorbě vodního kamene a kavitaci, a to i v případě, že do vody přidáte upravující přísady.

Co nejdříve vypuste chladicí soustavu a opět ji naplňte doporučenou chladicí kapalinou.

DX,COOL6-16-15MAY13

Kvalita vody pro míchání s koncentrátem chladicí kapaliny

Chladicí kapaliny motorů jsou kombinací tří chemických látek: etylenglykolové (EG) nebo propylenglykolové (PG) nízkotuhnoucí kapaliny, protikorozních aditiv a kvalitní vody.

Kvalita vody je důležitá pro činnost chladicí soustavy. Pro výrobu koncentrátu chladicí kapaliny na bázi etylenglykolu a propylenglykolu se doporučuje používat deionizovanou nebo demineralizovanou vodu.

Voda používaná v chladicím systému by měla splňovat přinejmenším tyto specifikace kvality:

Chloridy	<40 mg/l
Sulfáty	<100 mg/l
Obsah sušiny	<340 mg/l
Tvrdost vody	<170 mg/l
Úroveň pH	5,5 – 9,0

DŮLEŽITÉ: Nepoužívejte balenou pitnou vodu, která často obsahuje vyšší koncentraci rozpuštěných tuhých látek.

Ochrana proti nízkým teplotám

Poměr koncentrací glykolu a vody v chladicí kapalině motoru určuje minimální teplotu, do které kapalina poskytuje motoru ochranu při nízkých teplotách.

Etylenglykol	Ochrana do min. teploty
40 %	-24 °C (-12 °F)
50 %	-37 °C (-34 °F)
60 %	-52 °C (-62 °F)
Propylenglykol	**Ochrana do min. teploty**
40 %	-21 °C (-6 °F)
50 %	-33 °C (-27 °F)
60 %	-49 °C (-56 °F)

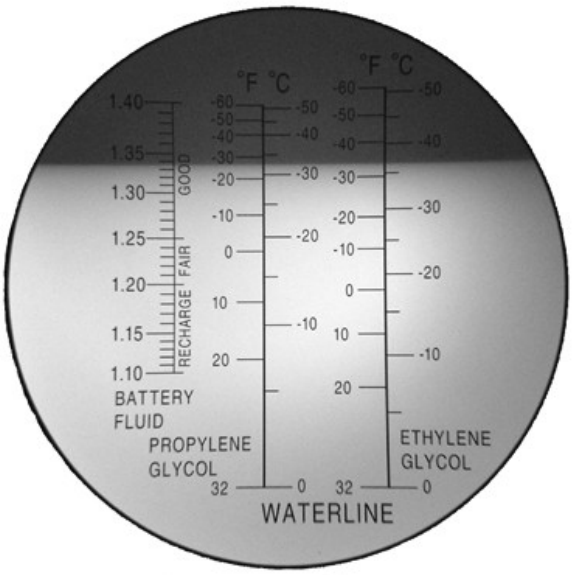
NEPOUŽÍVEJTE ve směsi chladivo-voda více než 60 % etylenglykolu nebo 60 % propylenglykolu.

DX,COOL19-16-13JAN18

Test bodu mrazu chladicí kapaliny

TS1732—UN—04SEP13

SERVICEGARD™ Objednací číslo 75240



TS1733—UN—04SEP13

Zobrazení kapky chladicí kapaliny zředěné v poměru 50:50 v optické části refraktometru

Použití ručního refraktometru pro chladicí kapaliny je nejrychlejší, nejjednodušší a nejpřesnější metoda určení bodu mrazu chladicí kapaliny. Tato metoda je přesnější než měření pomocí testovacích pásků a ponorného hustoměru, které nezaručuje uspokojivé výsledky.

Refraktometr pro chladicí kapaliny je k dostání u prodejce John Deere v programu nástrojů SERVICEGARD™. Objednací číslo 75240 poskytuje ekonomické řešení pro určení bodu mrazu v terénu.

Použití nástroje:

1. Nechte chladicí soustavu vychladnout na okolní teplotu.
2. Otevřete víko chladiče pro dostup k chladicí kapalině.
3. Pomocí přiloženého kapátka naberte malý vzorek chladicí kapaliny.
4. Otevřete víko refraktometru, vkápněte jednu kapku chladicí kapaliny na optickou část a zavřete víko.
5. Podívejte se do okuláru a podle potřeby zaostřete.
6. Zaznamenejte si uvedený bod mrazu pro daný typ testované chladicí kapaliny (na bázi ethylenglykolu nebo propylenglykolu).

DX,COOL,TEST-16-13JUN13

Záběhový olej pro vznětové motory – s bezemisní certifikací a s certifikací emisních norem Tier 1, Tier 2, Tier 3, Stage I, Stage II a Stage III

Nové motory jsou u výrobce naplněny motorovým olejem John Deere Break-In™ nebo John Deere Break-In Plus™. V období záběhu doplňujte podle potřeby záběhový olej John Deere Break-In™ nebo Break-In Plus™ tak, aby hladina oleje zůstávala v předepsané výšce.

Provozujte motor v různých podmínkách, zejména při velkém zatížení při minimálním provozu ve volnoběžných otáčkách, aby došlo ke správnému usazení součástí motoru.

Pokud je motorový olej John Deere Break-In™ používán při záběhu nového nebo opraveného motoru, vyměňte olej a filtr po maximálně 100 hodinách provozu.

Používá-li se motorový olej John Deere Break-In Plus™, vyměňte olej a filtr minimálně při 100 hodinách a maximálně v intervalu specifikovaném pro olej John Deere Plus-50™ II nebo Plus-50™.

Po generální opravě naplňte motor záběhovým motorovým olejem John Deere Break-In™ nebo Break-In Plus™.

Pokud není záběhový motorový olej John Deere Break-In™ nebo Break-In Plus™ k dispozici, používejte motorový olej pro vznětové motory s třídou viskozity SAE 10W-30, splňující některou z níže uvedených klasifikací, a vyměňte olej a filtr po maximálně 100 hodinách provozu:

- API servisní klasifikace CE
- API servisní klasifikace CD
- API servisní klasifikace CC
- ACEA řada olejů E2
- ACEA řada olejů E1

DŮLEŽITÉ: V průběhu záběhu nového motoru nebo motoru po generální opravě nepoužívejte motorový olej Plus-50™ II, Plus-50™ ani jiný motorový olej vyhovující níže uvedeným specifikacím:

API CK-4	**ACEA E9**
API CJ-4	**ACEA E7**
API CI-4 PLUS	**ACEA E6**
API CI-4	**ACEA E5**
API CH-4	**ACEA E4**
API CG-4	**ACEA E3**
API CF-4	
API CF-2	
API CF	

Tyto oleje neumožňují správný záběh motoru.

Záběhový motorový olej John Deere Break-In Plus™ lze používat pro všechny vznětové motory John Deere s libovolnou úrovní certifikace emisí.

SERVICEGARD je obchodní značka Deere & Company

Break-In je ochranná známka společnosti Deere & Company.
Break-In Plus je obchodní značka Deere & Company
Plus-50 je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Po záběhu použijte olej John Deere Plus-50™ II, John Deere Plus-50™ nebo jiný motorový olej pro vznětové motory doporučený v tomto návodu k použití.

DX,ENOIL4-16-02NOV16

Motorový olej John Deere Break-In Plus™ – Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB, Stage IV a Stage V

Nové motory jsou u výrobce naplněny motorovým olejem John Deere Break-In Plus™. Během záběhu doplňujte podle potřeby motorový olej John Deere Break-In Plus™ a udržujte předepsanou hladinu oleje.

Provozujte motor v různých podmínkách, zejména při velkém zatížení při minimálním provozu ve volnoběžných otáčkách, aby došlo ke správnému usazení součástí motoru.

Během počáteční doby provozu nového motoru nebo motoru po generální opravě vyměňte motorový olej a filtr po minimálně 100 hodinách provozu a před dosažením intervalu předepsaném pro olej John Deere Plus-50™ II.

Po generální opravě naplňte motor záběhovým motorovým olejem John Deere Break-In Plus™.

Pokud nemáte motorový olej John Deere Break-In Plus™ k dispozici, použijte olej pro vznětové motory se stupněm viskozity SAE 10W-30 splňující jeden z uvedených požadavků:

- API servisní klasifikace CK-4
- API servisní klasifikace CJ-4
- ACEA řada olejů E9
- ACEA řada olejů E6

Pokud je během počáteční doby provozu nového motoru nebo motoru po generální opravě používaný některý z uvedených olejů, vyměňte motorový olej a filtr po minimálně 100 hodinách provozu a před dosažením 250 hodin provozu.

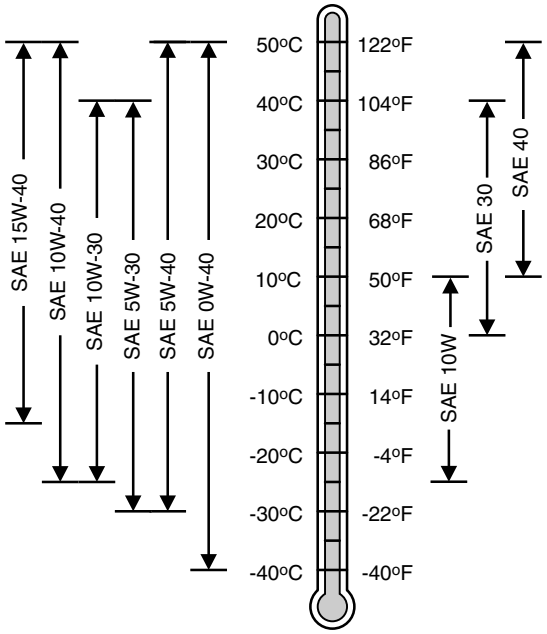
DŮLEŽITÉ: Během počátečního záběhu nového motoru nebo motoru po generální opravě nepoužívejte žádné jiné motorové oleje.

Záběhový motorový olej John Deere Break-In Plus™ lze používat pro všechny vznětové motory John Deere s libovolnou úrovní certifikace emisí.

Po skončení záběhu používejte motorový olej John Deere Plus-50™ II nebo jiný motorový olej pro vznětové motory, doporučovaný v této příručce.

DX,ENOIL16-16-13JAN18

Motorový olej pro vznětové motory – motory Tier 2 a Stage II



TS1743—UN—25APR19

Viskozita oleje při různých rozsazích teplot okolního vzduchu

Pokud byste nedodržovali příslušné normy pro olej a intervaly výměny oleje, mohlo by dojít k poškození motoru, na které by se nemusela vztahovat záruka. Podmínkou platnosti záruky včetně záruky na emise není použití olejů, dílů či servisu John Deere.

Použijte olej s takovou viskozitou, která vyhovuje očekávané teplotě vzduchu v době mezi výměnami oleje.

Doporučujeme používat olej John Deere Plus-50™ II.

Rovněž se doporučuje použít olej John Deere Plus-50™.

Povolen je také olej Torq-Gard™ John Deere.

Jiné oleje lze použít, pokud vyhovují minimálně jedné z těchto norem:

- API servisní klasifikace CK-4
- API servisní klasifikace CJ-4
- API servisní klasifikace CI-4 PLUS
- API servisní klasifikace CI-4
- API servisní klasifikace CH-4
- ACEA řada olejů E9
- ACEA řada olejů E7
- ACEA řada olejů E6
- ACEA řada olejů E5
- ACEA řada olejů E4

Break-In Plus je obchodní značka Deere & Company.
Plus-50 je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Torq-Gard je ochranná známka společnosti Deere & Company

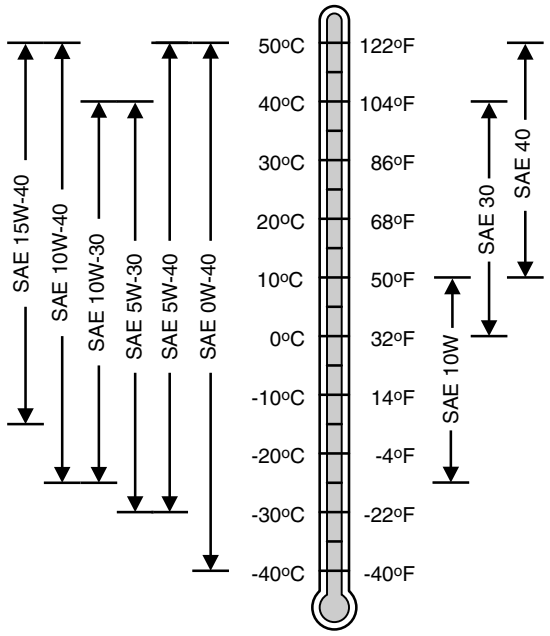
Doporučuje se používání multiviskózních olejů pro vznětové motory.

Kvalita motorové nafty a obsah síry v palivu musí odpovídat všem platným směrnicím o emisních limitech uplatňovaným v místě užívání motoru.

NEPOUŽÍVEJTE motorovou naftu s obsahem síry vyšším než 10 000 mg/kg (10 000 ppm).

DX,ENOIL7-16-23APR19

Motorový olej pro vznětové motory – Motory Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB, Stage IV a Stage V



TS1743—UN—25APR19

Viskozita oleje při různých rozsazích teplot okolního vzduchu

Pokud byste nedodržovali příslušné normy pro olej a intervaly výměny oleje, mohlo by dojít k poškození motoru, na které by se nemusela vztahovat záruka. Podmínkou platnosti záruky včetně záruky na emise není použití olejů, dílů či servisu John Deere.

Použijte olej s takovou viskozitou, která vyhovuje očekávané teplotě vzduchu v době mezi výměnami oleje.

Doporučujeme používat motorový olej John Deere Plus-50™ II.

Prodloužené intervaly pravidelné údržby lze aplikovat v případě použití motorového oleje John Deere Plus-50™ II. Postupujte podle tabulky intervalů výměny motorového oleje. Podrobné informace zjistíte od svého prodejce produktů John Deere.

Pokud není k dispozici motorový olej John Deere Plus-50™ II, lze použít motorový olej splňující jednu nebo více z níže uvedených specifikací:

- API servisní klasifikace CK-4
- API servisní klasifikace CJ-4
- ACEA řada olejů E9
- ACEA řada olejů E6

NEPOUŽÍVEJTE motorový olej obsahující více než 1.0 % síranového popela, 0.12 % fosforu nebo 0.4 % síry.

Doporučuje se používání multiviskózních olejů pro vznětové motory.

Kvalita motorové nafty a obsah síry v palivu musí odpovídat všem platným směrnicím o emisních limitech uplatňovaným v místě užívání motoru.

DŮLEŽITÉ: Používejte POUZE motorovou naftu s mimořádně nízkým obsahem síry (ULSD – ultra low sulfur diesel) dosahující maximálně 15 mg/kg (15 ppm) síry.

DX,ENOIL14-16-23APR19

Interval výměny motorového oleje pro vznětové motory pro provoz ve vysokých nadmořských výškách

Při provozu motoru v nadmořských výškách nad **1675 m (5500 ft)** zkraťte intervaly výměny oleje a filtru na 50 % původně doporučených hodnot, aby nedošlo k nadměrné degradaci oleje a k potenciálnímu poškození motoru.

Po rozboru oleje jsou možné i delší intervaly výměny.

Používejte pouze schválené typy oleje.

Příklad původních provozních hodin	Provozní hodiny odpovídající vyšší nadmořské výšce
125	60
150	75
175	85
200	100
250	125
275	135
300	150
350	175
375	185
400	200
500	250

DX,ENOIL,SERV,HIALT-16-11NOV14

Plus-50 je ochranná známka společnosti Deere & Company

Intervaly výměny motorového oleje a filtru – motory Tier 2 a Stage II

Doporučené intervaly výměny oleje a filtru jsou založeny na objemu olejové vany, druhu použitého oleje, filtru a obsahu síry v motorové naftě. Skutečné intervaly jsou závislé rovněž na způsobu činnosti a údržby.

Před výměnou oleje proveďte jeho analýzu, aby byla stanovena jeho skutečná životnost a byl tak zvolen správný servisní interval výměny oleje a filtru. Více informací o analýze motorového oleje získáte u svého prodejce John Deere nebo jiného kvalifikovaného poskytovatele servisních služeb.

Výměnu oleje a filtru oleje provádějte minimálně jedenkrát za 12 měsíců, i když je počet provozních hodin menší než jinak doporučovaný servisní interval.

Obsah síry v motorové naftě ovlivňuje intervaly výměny motorového oleje a filtru.

- Je DOPORUČOVÁNO používat motorovou naftu s obsahem síry nižším než 2000 mg/kg (2000 ppm).
- Používání motorové nafty s obsahem síry 2000 – 5000 mg/kg (2000 – 5000 ppm) ZKRACUJE interval výměny oleje a filtru.
- PŘED používáním motorové nafty s obsahem síry vyšším než 5000 mg/kg (5000 ppm) se obraťte na svého prodejce John Deere nebo jiného kvalifikovaného poskytovatele servisních služeb.

DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo k poškození motoru:

- **Pokud používáte směsná paliva s obsahem bionafty vyšším než B20, zkraťte interval výměny oleje a filtru na 50 %. Analýza oleje může umožnit prodloužení servisních intervalů**
- **Používejte pouze schválené typy oleje**

Schválené typy oleje:

- "Oleje Plus-50" zahrnují John Deere Plus-50™ II a John Deere Plus-50™
- “Ostatní oleje” zahrnují John Deere Torq-Gard™, API CK-4, API CJ-4, API CI-4 PLUS, API CI-4, API CH-4, ACEA E9, ACEA E7, ACEA E6, ACEA E5 a ACEA E4

Intervaly výměny motorového oleje a filtru	
Obsah síry v palivu	Nižší než 2000 mg/kg (2000 ppm)
Oleje Plus-50	375 hodin provozu
Ostatní oleje	250 hodin provozu
Obsah síry v palivu	2000–5000 mg/kg (2000–5000 ppm)
Oleje Plus-50	275 hodin provozu
Ostatní oleje	150 hodin provozu

Plus-50 je ochranná známka společnosti Deere & Company.
Torq-Gard je ochranná známka společnosti Deere & Company

Intervaly výměny motorového oleje a filtru	
Obsah síry v palivu	5000–10000 mg/kg (5000–10000 ppm)
Oleje Plus-50	187 hodin (obraťte se na prodejce produktů John Deere)
Ostatní oleje	125 hodin (obraťte se na prodejce produktů John Deere)
Analýza oleje může prodloužit interval výměny "ostatních olejů" na maximum, které nepřekročí interval pro oleje Plus-50. Analýza oleje znamená odebírání řady vzorků po uplynutí běžného servisního intervalu s odstupy 50 hodin až do té doby, než začnou data indikovat konec použitelnosti nebo než bude dosaženo maximálního servisního intervalu oleje John Deere Plus-50.	

DX,ENOIL12,T2,STD-16-13JAN18

Servisní intervaly výměny motorového oleje a filtru – Motory Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB, Stage IV a Stage V

Pokud byste nedodržovali příslušné normy pro olej a intervaly výměny oleje, mohlo by dojít k poškození motoru, na které by se nemusela vztahovat záruka. Podmínkou platnosti záruky včetně záruky na emise není použití olejů, dílů či servisu John Deere.

Doporučené servisní intervaly výměny oleje a filtru jsou založeny na kombinaci objemu olejové vany, druhu použitého oleje, filtru a obsahu síry v motorové naftě. Skutečné servisní intervaly jsou závislé rovněž na způsobu činnosti a údržby.

Schválené typy oleje

- John Deere Plus-50™ II
- "Ostatní oleje" zahrnují API CK-4, API CJ-4, ACEA E9 a ACEA E6

Před výměnou oleje proveďte jeho analýzu, aby byla stanovena jeho skutečná životnost a byl tak zvolen správný servisní interval výměny oleje a filtru. Více informací o analýze motorového oleje získáte u svého prodejce John Deere nebo jiného kvalifikovaného poskytovatele servisních služeb.

Výměnu oleje a filtru oleje provádějte minimálně jedenkrát za 12 měsíců, i když je počet provozních hodin menší než jinak doporučovaný servisní interval.

Obsah síry v motorové naftě ovlivňuje intervaly výměny motorového oleje a filtru. Při vyšším obsahu síry v palivu zkraťte intervaly výměny oleje a filtru.

Je VYŽADOVÁNO použití motorové nafty s obsahem síry nižším než 15 mg/kg (15 ppm).

Intervaly výměny motorového oleje a filtru	
John Deere Plus-50™ II	400 hodin provozu
Ostatní oleje	250 hodin provozu
Analýza oleje může prodloužit servisní interval "ostatních olejů“ na maximum, které nepřekročí interval oleje Plus-50™ II. Analýza oleje znamená odebírání řady vzorků po uplynutí běžného servisního	

Intervaly výměny motorového oleje a filtru
intervalu s odstupy 50 hodin až do té doby, než začnou data indikovat konec použitelnosti nebo než bude dosaženo maximálního servisního intervalu oleje John Deere Plus-50 II.

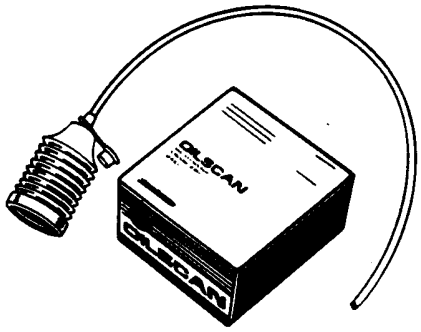
Provozování motoru ve vyšších nadmořských výškách zkracuje intervaly pro výměnu oleje. Další informace naleznete v části Servisní interval pro vznětové motory používané ve vyšších nadmořských výškách.

DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo k poškození motoru:

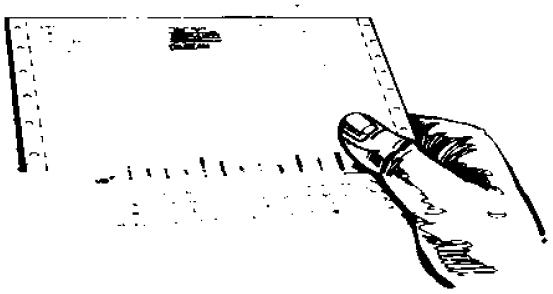
- **Pokud používáte směsná paliva s obsahem bionafty vyšším než B20, zkraťte interval výměny oleje a filtru na 50 %. Analýza oleje může umožnit prodloužení servisních intervalů**
- **Používejte pouze schválené typy oleje**

OUO6075,0004926-16-22MAR18

Oilscan™ a CoolScan™



T6828AB—UN—15JUN89



T6829AB—UN—26AUG11

Oilscan™ a CoolScan™ jsou programy John Deere pro vzorkování. Pomáhají monitorovat výkonnost stroje a identifikovat možné problémy ještě před způsobením rozsáhlých škod.

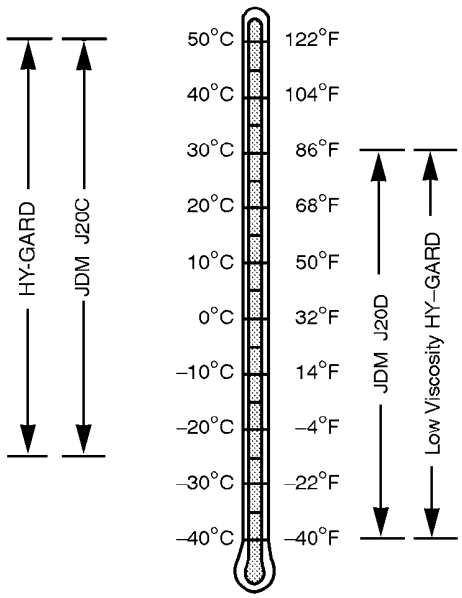
Vzorky motorového oleje a chladicí kapaliny odebírejte z příslušných soustav před doporučovaným intervalem výměny.

Soupravy Oilscan™ a CoolScan™ získáte od svého prodejce John Deere.

DX,OILSCAN-16-13SEP11

Převodovka ProDrive™, pohon skříně vkládacího ústrojí CommandTouch™ s vícestupňovým pohonem, hydrostatické hnací ústrojí, hlavní hydraulická soustava a olejová náplň hlavní převodovky motoru

POZNÁMKA: Stroje jsou od výrobce dodávány s olejem John Deere Hy-Gard™.



ZX1030848—UN—15SEP02

Schváleny jsou pouze tyto oleje:

- John Deere Hy-Gard™
- Olej odpovídající kvalitou oleji John Deere Standard JDM J20C

POZNÁMKA: Pro použití v extrémně nízkých teplotách lze nahradit pouze následující:

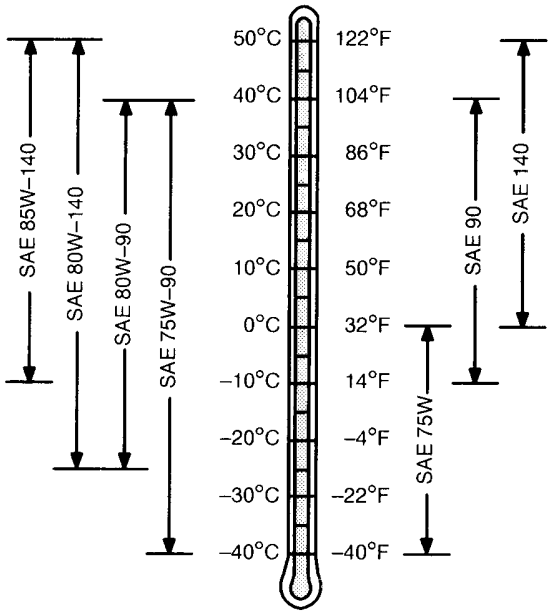
- *Nízkoviskozitní Hy-Gard™*
- *Olej odpovídající kvalitou oleji John Deere Standard JDM J20D*

OUO6075,00046CB-16-30MAR17

Oilscan je obchodní značka Deere & Company.
CoolScan je obchodní značka Deere & Company.

Hy-Gard je obchodní značka Deere & Company

Oleje pro převodovky (s mechanickým řazením nebo řazením tlačítky), koncové převody, vyprazdňovací šnekový dopravník, hlavní předlohový hřídel a dvoustupňovou převodovku pohonu separačního ústrojí



TS1653—UN—14MAR96

Použijte olej s takovou viskozitou, která vyhovuje očekávané teplotě vzduchu v době mezi výměnami oleje.

Doporučujeme vám tyto oleje:

- John Deere GL-5 Gear Lubricant
- John Deere EXTREME-GARD™

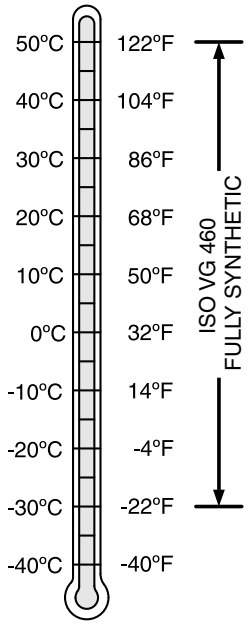
Ostatní oleje lze používat, pokud vyhovují normě:

- API servisní klasifikace GL-5

Číslo produktu	Popis	Rozměr
TY6252	Převodové mazivo 80W/90 GL5	Konev 16 kg (konev 35 lb)
TY6296	Převodové mazivo 80W/90 GL5	Nádobka 0.9 l (nádobka 1 qt)
TY6256	Převodové mazivo 85W/140 GL5	Konev 16 kg (konev 35 lb)
TY6345	Převodové mazivo 85W/140 GL5	Nádobka 0.9 l (nádobka 1 qt)

OUO6075,0004924-16-21MAR18

Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí



H87702—UN—25JUL07

Viskozita oleje při různých rozsazích teplot okolního vzduchu

Doporučuje se následující převodový olej:

- John Deere ISO VG 460 plně syntetický

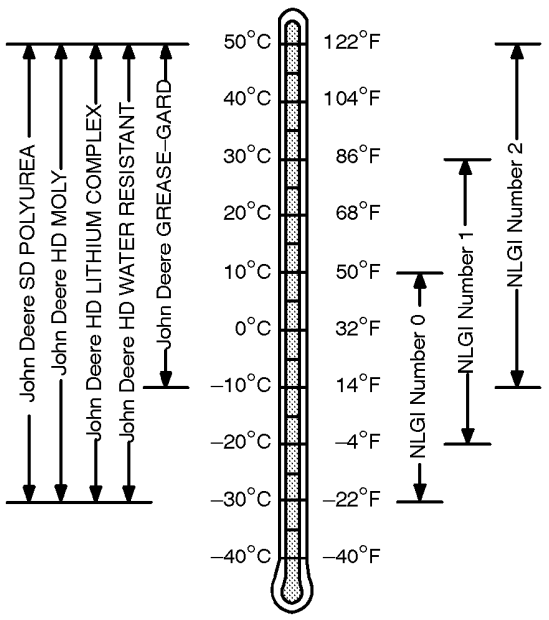
Jiné převodové oleje lze použít, pokud splňují všechny následující specifikace:

- Převodový olej ISO VG 460 podle ISO12925-1, typ CKD
- ANSI/AGMA 9005-E02 (EP)
- US Steel 224
- DIN 51517-3 (CLP)

OUO6075,00046CD-16-28MAR17

EXTREME-GARD je obchodní značka Deere&Company.

Mazací tuk



TS1667—UN—30JUN99

Zvolte mazací tuk podle údajů NLGI o konzistenci a podle předpokládaného rozsahu teplot během servisního intervalu.

Doporučovány jsou tyto mazací tuky:

- John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341)

Je možné použít i jiné mazací tuky, které splňují následující specifikaci:

- Výkonnostní klasifikace NLGI GC-LB

DŮLEŽITÉ: Mazací tuk John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341) je vyžadován na vačky snímání točivého momentu skříně vkládacího ústrojí.

Některé typy zahušťovadel mazacích tuků nejsou navzájem kompatibilní.

Pokud zjistíte chybějící maznici, ihned ji doplňte. Před použitím mazacího lisu pečlivě očistěte maznice.

Označení výrobku	Popis
TY6341	Univerzální mazací tuk pro vysoké teploty a tlaky, zejména účinný pro valivé spoje.

HX,AG,SF7350-16-26OCT99

Brzdová kapalina (je-li ve výbavě)

DŮLEŽITÉ: Při demontáži uzávěru nádržky dbejte, aby nedošlo k vniknutí nečistot.

Hladina kapaliny musí dosahovat 6 mm (1/4 in.) od horního okraje nádržky.

Pro doplňování nádržky používejte pouze brzdovou kapalinu, která splňuje normu SAE J1703d, DOT-3 nebo DOT-4.

OUO6075,0000AE9-16-10DEC10

Filtry oleje

Čistění oleje je velmi důležité pro správnou činnost a mazání. Filtry oleje značky John Deere jsou konstruovány a vyráběny speciálně pro použití u motorů John Deere.

Filtry John Deere splňují požadavky technických norem na kvalitu filtračního materiálu, filtrační účinnost, pevnost spoje mezi filtračním materiálem a víkem filtrační vložky, životnost pouzdra (pokud je použité) a tlakovou odolnost těsnění filtru. Filtry oleje jiných značek než John Deere nemusí splňovat tyto klíčové specifikace John Deere.

Vždy pravidelně vyměňujte filtry podle pokynů uvedených v tomto návodu.

DX,FILT1-16-11APR11

Filtry paliva

U moderních palivových soustav nesmí být čistění paliva podceňováno. Kombinace stále přísnějších regulací emisí a rostoucí účinnosti motorů vyžaduje, aby motory pracovaly při mnohem vyšších tlacích. Vyšších tlaků lze dosáhnout, pouze pokud jsou součásti systému vstřikování paliva vyráběny s velmi přesnými tolerancemi. Přesné výrobní tolerance kladou podstatně vyšší nároky na přítomnost nečistot a vody v palivu.

Filtry paliva značky John Deere jsou konstruovány a vyráběny speciálně pro použití u motorů John Deere.

Pro ochranu motoru před nečistotami a vodou vždy provádějte výměnu filtrů paliva podle specifikací v tomto návodu k použití.

DX,FILT2-16-21APR11

Alternativní a syntetická maziva

Pracovní podmínky v určitých oblastech mohou vyžadovat použití jiných mazacích tuků a olejů, než jsou uvedeny v tomto návodu k použití.

Některé chladicí kapaliny a maziva firmy John Deere nemusí být k dostání ve vaší oblasti.

Doporučujeme proto řešit tuto problematiku se stálým prodejcem firmy John Deere.

Syntetické mazací tuky a oleje mohou být používány, pokud odpovídají specifikacím uvedeným v tomto návodu.

Teplotní limity a servisní intervaly uvedené v tomto návodu se vztahují na značkové kapaliny John Deere nebo kapaliny, které byly testovány a/nebo schváleny pro použití v zařízeních John Deere.

Opakovaně rafinované základní výrobky smí být použity, jestliže výsledné mazivo splňuje požadavky na výkon.

DX,ALTER-16-13JAN18

Skladování maziv

Zařízení může pracovat s největší účinností jen tehdy, jsou-li použitá maziva čistá.

Při manipulaci s mazivem používejte čisté nádoby.

Skladujte maziva a nádoby na čistých suchých místech. Uložte nádoby vedle sebe, aby nedocházelo k hromadění vody a nečistot.

Zkontrolujte, zda jsou správně označeny všechny nádoby za účelem identifikace jejich obsahu.

Nakládejte podle předpisů se všemi použitými nádobami a s jakýmkoliv zbytkovým mazivem, které mohou obsahovat.

DX,LUBST-16-11APR11

Kombinace maziv

Obecně je nepřípustné míchat oleje různých druhů a od různých výrobců. Výrobci přidávají do svých olejů přísady podle určitých norem a podle způsobů použití.

Kombinace olejů může vést ke zrušení funkce přísady v oleji a ke snížení kvality maziva.

Specifické informace a doporučení získáte od svého prodejce John Deere.

DX,LUBMIX-16-18MAR96

Servisní interval – Nastavení nebo mazání

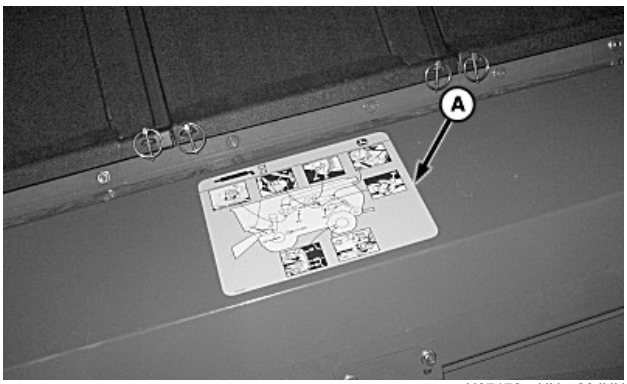
POZOR: Aby nedošlo ke zranění osob, nikdy nepromazávejte sklízecí mlátičku, žací vál nebo motor ani neprovádějte jejich údržbu, pokud je motor v činnosti. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

DŮLEŽITÉ: Servisní intervaly platí pro průměrné podmínky. Pokud pracujete se sklízecí mlátičkou v extrémních podmínkách, provádějte údržbu častěji.

Další informace k nastavení nebo mazání servisních intervalů najdete v Nápovědě pro kalibrace nebo pro kabinu obsluhy.

OUO6075,0004552-16-20DEC16

Rozmístění štítků pro mazání



H97176—UN—30JUN10

Levý štítek mazání

H97177—UN—30JUN10

Pravý štítek mazání

A—Štítky mazání

DŮLEŽITÉ: Stroje HillMaster: Nebezpečí rozdrcení. Před přístupem pod stroj z důvodu údržby, seřizování nebo opravy vždy spusťte systém vyrovnávání stroje do dolní krajní polohy. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Štítky mazání (A) obsahují rozmístění mazacích míst na stroji. Dodržujte intervaly mazání uváděné na štítcích. Další informace o délce intervalů najdete dále v tomto oddílu.

Závady ložisek nebo přehřátí mohou způsobit požár. Chcete-li zabránit selhání či přehřátí ložisek, dodržujte časové intervaly uvedené v tomto oddílu jako další informace.

Sklizený materiál a nečistoty se mohou hromadit v okolí ložisek a krytů ložisek. Tyto oblasti je nutno během dne sklizně pravidelně kontrolovat a čistit.

OUO6075,00044AF-16-14NOV16

Výměna hydraulických hadic

Je nutné často kontrolovat, zda hydraulické hadice nejsou netěsné, zdeformované, pořezané, popraskané, podřené, nafouknuté, zkorodované, zda nemají poškozené opletení nebo nejsou jinak opotřebené nebo poškozené. Opotřebované nebo poškozené sestavy hadic mohou při použití vést k poruše a musí se tedy ihned vyměnit. S výměnou hadic se obraťte na svého prodejce produktů John Deere.

POZOR: Při použití jiných než předepsaných hadic může dojít k poškození stroje, zranění nebo smrti osob.

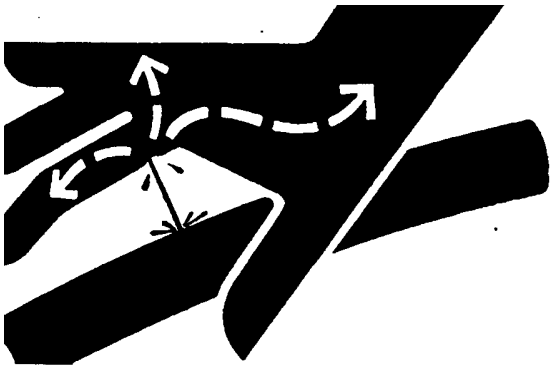
Pokud je třeba hadice zhotovit, musí tyto hadice mít stejné parametry jako hadice původní. Správné parametry hadic při jejich výměně získáte od svého prodejce firmy John Deere.

Nesprávná délka nebo vedení hadic může mít za následek jejich rychlejší opotřebení nebo poškození. Délku a vedení hadic stanovte podle původních hadic.

Nesprávné přípojky mohou poškodit spojované součásti a způsobit netěsnosti. Zajistěte, aby používané ocelové přípojky byly schváleny výrobcem hadic. Při výměně hadic použijte hadice správného rozměru a se správným závitem.

OUO6075,00043CC-16-12OCT16

Čistota hydraulické soustavy



X9811—UN—23AUG88

POZOR: Unikající tlaková kapalina může proniknout pokožkou a způsobit vážné zranění. Před rozpojováním spojů odtlakujte hydraulická a jiná potrubí. Před natlakováním všechny spoje utáhněte. Netěsnosti vyhledejte pomocí kusu lepenky. Chraňte ruce a tělo před účinky kapalin pod tlakem.

Dojde-li k poranění, ihned vyhledejte lékařské ošetření. Pokud kapalina pronikne pod pokožku, musí být chirurgicky odstraněna do několika hodin. V opačném případě může způsobit vznik sněti. Pokud lékař není obeznámen s podobným druhem poranění, může získat informace od Zdravotního oddělení Deere & Company v Moline nebo od jiných informovaných lékařských zdrojů.

Čistota

Pokud je hydraulická soustava rozpojena z důvodu údržby, opatřete konce hadic, potrubí a otvory v součástech hydraulické soustavy čistými, netřepícími se tkaninami nebo čistými plastovými sáčky.

Před namontováním jakékoliv vyměněné hadice ji proplachujte minimálně 10 sekund nepoužitou motorovou naftou nebo nepoužitým běžně prodávaným ropným čisticím roztokem. Nepoužívejte vodu, ve vodě rozpustné čisticí prostředky nebo stlačený vzduch.

DŮLEŽITÉ: Aby se zabránilo znečištění hydraulické soustavy, čistěte povrchy součástí hydraulické soustavy pomocí čisticího prostředku na elektrické kontakty.

Sejměte víko z hromadné přípojky a připojte do držáku na žacím válu. Při připojování na sběrné potrubí vyčistěte povrch hromadné přípojky.

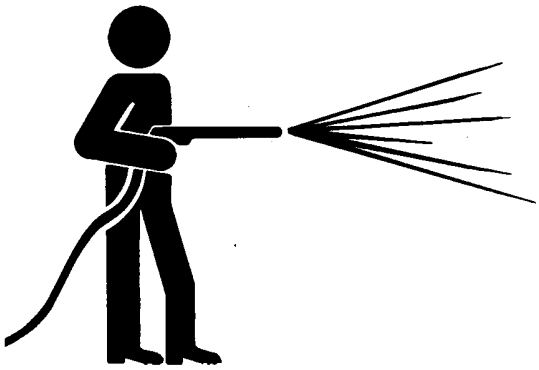
OUO6075,0004897-16-12APR18

Tlak akumulátoru

POZNÁMKA: Kvůli teplotním odlišnostem se mohou tlaky akumulátoru výrazně lišit a bude je nutné nastavit. Další informace získáte od prodejce produktů John Deere.

OUO6075,00043CE-16-12OCT16

Používání vysokotlakých čističů



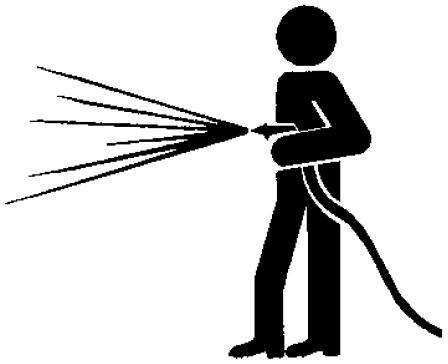
T6642EJ—UN—18OCT88

DŮLEŽITÉ: Vysokotlaká čisticí zařízení jsou velmi účinné prostředky pro čistění stroje. Abyste zabránili poškození stroje, nepřibližujte se při čištění těsnicích povrchů, těsnění a štítků do vzdálenosti menší než 1 m (39 in.) a stříkejte pod úhlem mezi 45 a 90°. Maximální tlak nesmí překročit 12 000 kPa (120 bar) (1740 psi).

Za žádných okolností neostřikujte ani neumývejte součásti (např. motor) studenou vodou, jsou-li horké. Nepoužívejte rotační trysky ani vodu při teplotách přes 50 °C (122 °F) a nemiřte na těsnění. Proud vody udržujte v trvalém pohybu. Při použití vysokotlakého ostřikovacího zařízení k čištění chladicích jednotek, ložisek a součástí elektrického/elektronického vybavení snižujte tlak. Nesměrujte přímý proud tlakové vody na elektrická/elektronická zařízení nebo konektory, ložiska a těsnění hydraulické soustavy, vstřikovací čerpadlo nebo jiné citlivé díly a součástky. V opačném případě může dojít ke vzniku závady. Postupujte podle pokynů v návodu k použití vysokotlakého čisticího zařízení a v návodech k použití připojeného nářadí.

OUO6075,0004977-16-17MAY18

Pomocí stlačeného vzduchu



RW56455—UN—30JUN97

DŮLEŽITÉ: Při přímém nasměrování stlačeného vzduchu hrozí vytvoření statického náboje a poškození elektronických/elektrických součástek a konektorů.

OUO6075,0004976-16-17MAY18

Symboly mazání

POZOR: Nikdy nepromazávejte sklízecí jednotku pro sklizeň kukuřice, ani neprovádějte jeho údržbu, pokud je motor sklízecí mlátičky v činnosti.

Promazávejte univerzálním mazacím tukem John Deere SD Polyurea pro vysoké teploty a tlaky nebo jiný ekvivalentní univerzální mazací tuk SAE pro extrémní teploty a tlaky (EP). Promazání provádějte v intervalech uvedených na symbolu.

Promazávejte olejem John Deere SAE 30 nebo oleje s vyšší hustotou. Promazání provádějte v intervalech uvedených na symbolu.

DŮLEŽITÉ: Doporučené servisní intervaly platí pro průměrné podmínky. Pokud pracujete se sklízecí mlátičkou v nepříznivých podmínkách, provádějte údržbu ČASTĚJI.

OUO6075,0000852-16-14MAR07

Provádějte servis vozidla v předepsaných intervalech

Proveďte mazání, kontroly a nastavení intervalů uvedené v následujících tabulkách. Provádějte servis dílů, u kterých je interval násobkem jejich původního požadavku. Například, po 1000 provozních hodinách proveďte také servis položek uvedených pro 500 provozních hodin, 250 provozních hodin, 100 provozních hodin, 25 provozních hodin nebo denně.

SS43267,00006D2-16-12AUG15

Důležitá upozornění

DŮLEŽITÉ: Před promazáním a po něm očistěte tlakové maznice. Chybějící nebo poškozené maznice ihned vyměňte.

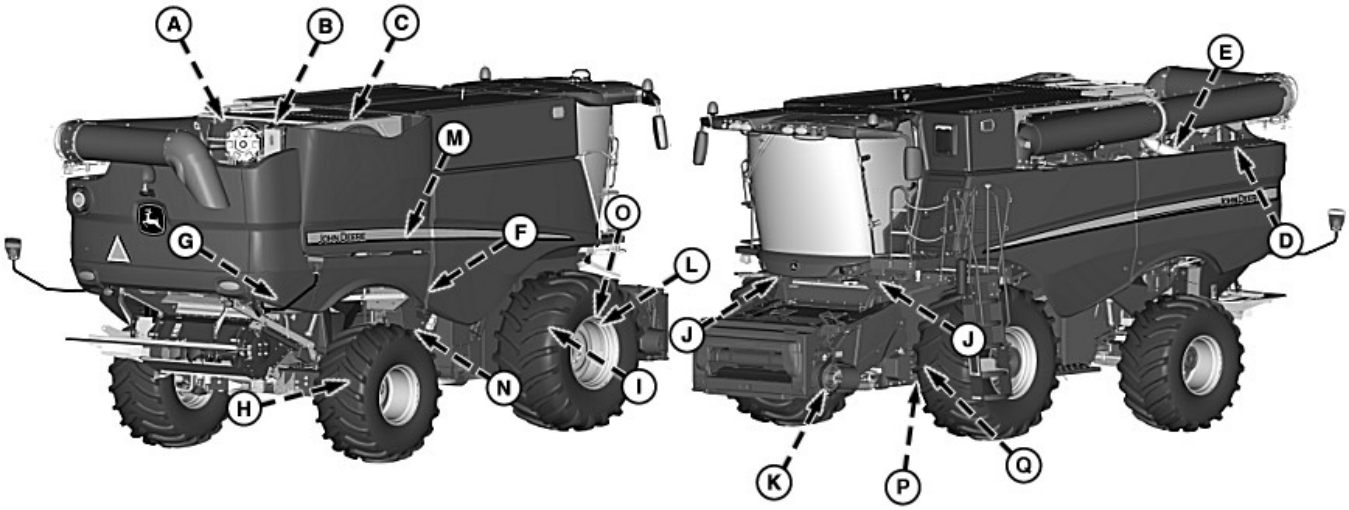
Intervaly mazání a údržby jsou uvedené v tomto oddílu.

Servisní místa a postupy jsou uvedené v oddíle pro daný interval.

OUO6075,00045A8-16-25JAN17

Údržba – Po každých 10 hodinách

Tabulka servisních intervalů – po každých 10 hodinách



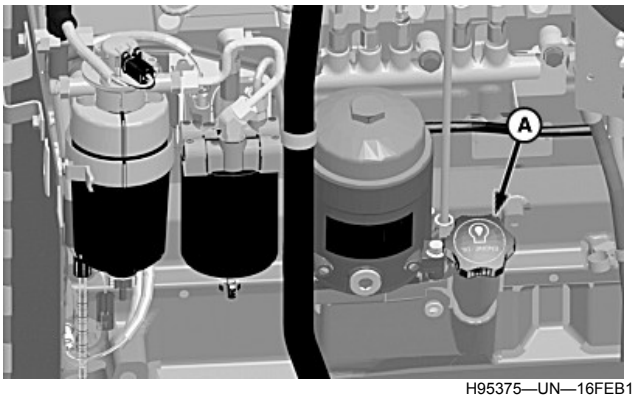
H123312—UN—07FEB18

Popis	Údržba	Vždy po 10 hodinách provozu
A	Zkontrolujte výšku hladiny motorového oleje	•
B	Kontrola výšky hladiny chladicí kapaliny motoru	•
C	Čištění rotačního síta, chladiče oleje, kondenzátoru, výměníku a chladič vstřikování oleje	•
D	Kontrola hydrostatického/hydraulického oleje	•
E	Kontrola výšky hladiny oleje v hlavní převodovce motoru	•
F	Vypuštění vody z nádobky vzduchového kompresoru (pokud je součástí výbavy)	•
G	Kontrola předřazeného palivového filtru	•
H	Mazání otočných čepů dvoustupňového pohonu na čtyři kola Mazání ložisek nápravy/otočných čepů pro velké a extrémně velké zatížení bez pohonu zadní nápravy (bahnité podmínky)	•
I	Mazání vnějších ložisek koncového převodu (bahnité podmínky)	•
J	Čištění výpustné hadice klimatizace	•
K	Mazání převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí (s proměnnými otáčkami) (stroje S760 a S770) (náročné podmínky)	•
L	Kontrola lapače kamenů	•
M	Mazání kluzné spojky šikmého dopravníku omlatu (stroje S780, S785 a S790) (plodiny náročné na sklizeň)	•
N	Čištění kamery systému omlatu ActiveVision™ (pokud je součástí výbavy)	•
O	Centrální mazací zásobník (pokud je součástí výbavy) (stroje HillMaster™) • Mazání čepu koncových převodů • Mazání čepu otočného uložení primárního hydraulického válce náklonu žacího válu • Mazání tělesa vyrovnávacího válce	•
P	Bez centrálního mazacího zásobníku (stroje HillMaster™) • Čep koncových převodů	•
Q	Bez centrálního mazacího zásobníku (stroje HillMaster™) • Mazání čepu otočného uložení primárního hydraulického válce náklonu žacího válu • Mazání tělesa vyrovnávacího válce	•

Active Vision je ochranná známka společnosti Deere & Company
HillMaster je ochranná známka společnosti Deere & Company

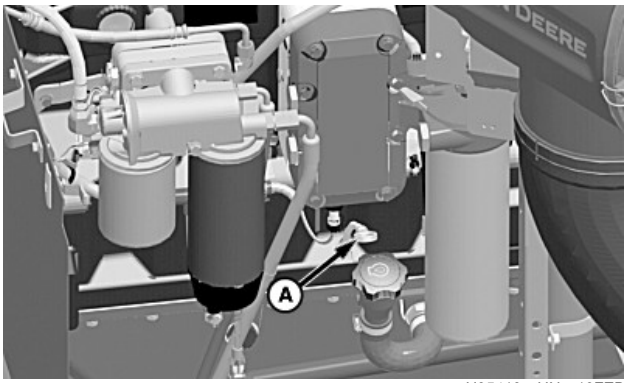
OUO6075,0004B3E-16-10JUN19

Výška hladiny motorového oleje



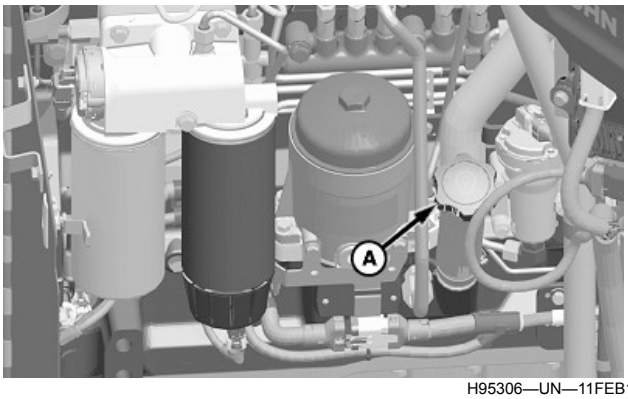
H95375—UN—16FEB10

Tier 2/Stage II (typ A)



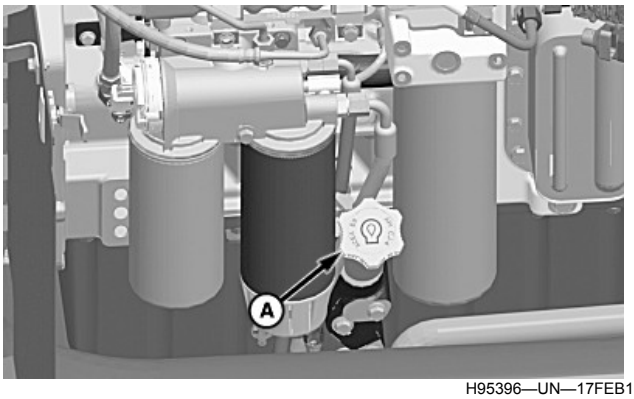
H95419—UN—19FEB10

Tier 2 / stupeň II (typ B)



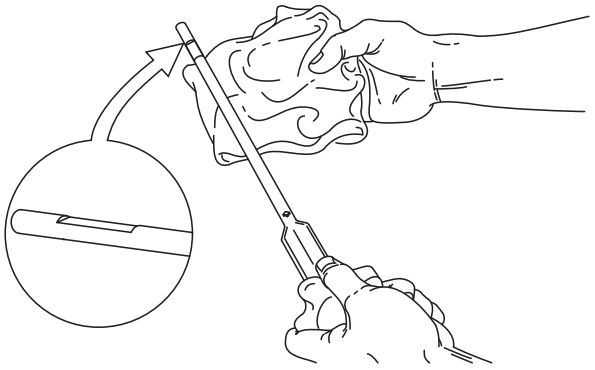
H95306—UN—11FEB10

Final Tier 4 / stupeň V (typ A)



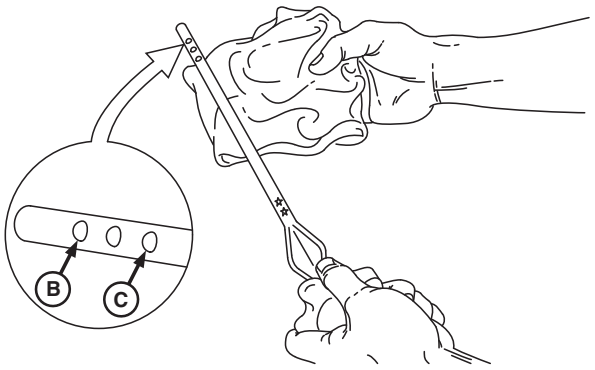
H95396—UN—17FEB10

Final Tier 4 / stupeň V (typ B)



H112961—UN—17FEB15

Tier 2 / stupeň II



H113142—UN—11MAR15

Final Tier 4 / stupeň V

A—Ponorná měrka
B—Značka dolití
C—Značka maximální hladiny

DŮLEŽITÉ: Je velmi důležité pro dlouhou životnost motoru udržovat správnou výšku hladiny motorového oleje. Kontrolu výšky hladiny oleje provádějte se sklízecí mlátičkou zaparkovanou na vodorovné ploše.

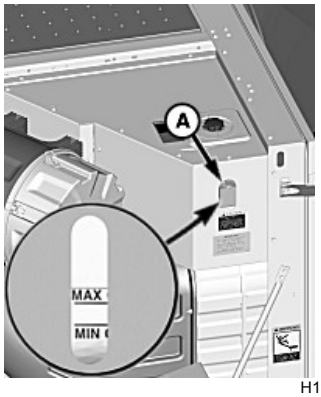
POZNÁMKA: Ověřte, zda je měrka zcela zašroubována nebo zasunuta do skříně, než ji vytáhnete za účelem kontroly výšky hladiny oleje.

Denně kontrolujte výšku hladiny motorového oleje pomocí ponorné měrky (A). Nepracujte s motorem, pokud hladina motorového oleje dosahuje pod rysku minimální výšky ("ADD") na ponorné měrce.

Demontujte kontrolní měrku a zkontrolujte výšku hladiny oleje. Hladina oleje musí dosahovat mezi rysku "ADD" (DOPLNIT) a horní hranu šrafované plochy na ponorné měrce. Pokud hladina klesla pod značku "ADD", doplňte olej podle potřeby. Doporučený olej najdete v oddílu Palivo a maziva.

OUO6075,00047E7-16-13NOV17

Chladicí kapalina motoru



H115495—UN—19AUG15

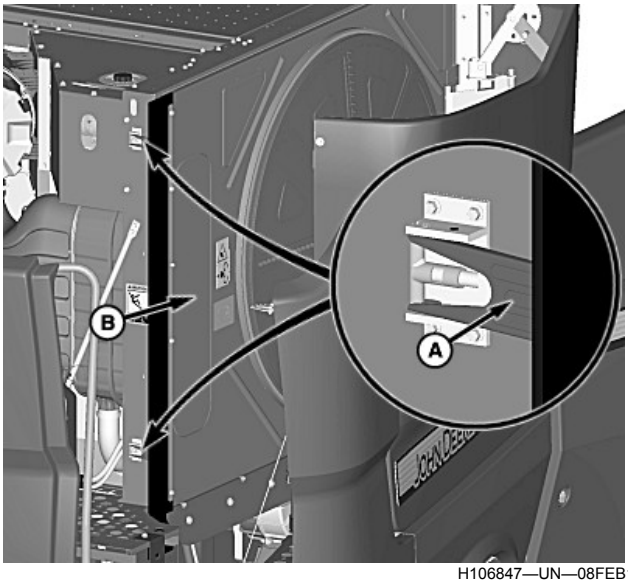
A—Vyrovnávací nádrž

Hladina chladicí kapaliny se musí nacházet mezi ryskami “Max Cold” (Maximální hladina za studena) a “Min Cold” (Minimální hladina za studena). Doplňte chladicí kapalinu, pokud je hladina pod ryskou “Min Cold” (Minimální hladina za studena).

Zkontrolujte výšku hladiny chladicí kapaliny ve vyrovnávací nádrži (A) se studeným motorem. Hladina musí dosahovat k rysce “Max Cold” (“Maximální hladina za studena”).

OUO6075,00043FB-16-21DEC16

Rotační síto, chladič oleje, kondenzátor, výměník a chladič plnicího vzduchu



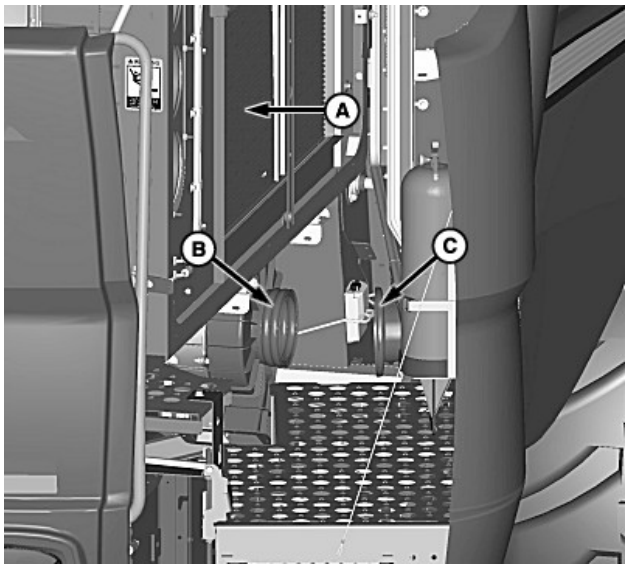
H106847—UN—08FEB13

A—Západky
B—Přístupová dvířka rotačního síta

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povytáhněte západky (A) a otevřete kryt rotačního síta (B).

Tier 2/Stage II (typ A)



H106852—UN—08FEB13

A—Kondenzátor
B—Podtlakový průduch
C—Přepouštěcí průduch

POZNÁMKA: Při čistění prostorů stlačeným vzduchem směrujte proud vzduchu zevnitř ven.

Denně kontrolujte rotační síto, zda se volně otáčí.

Pokud dochází k hromadění nečistot na sítu nebo za sítem, očistěte rotační síto pomocí kartáče a stlačeného vzduchu.

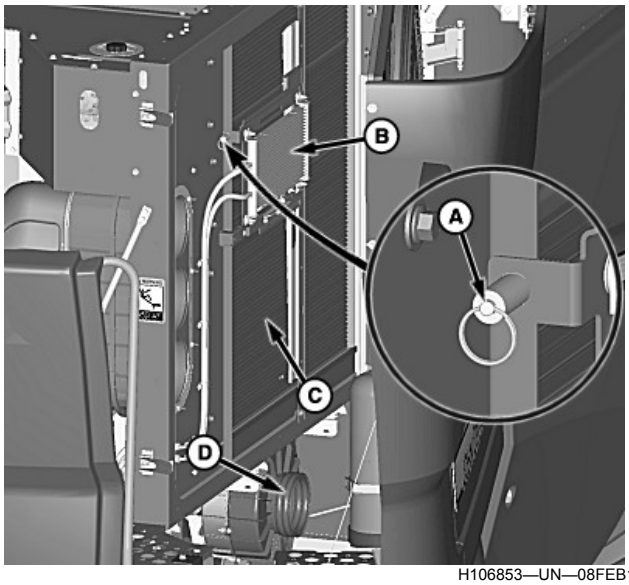
Očistěte kondenzátor (A), chladič oleje, chladič plnicího vzduchu a chladič motoru.

Odstraňte nečistoty z dolního podtlakového průduchu (B) a přepouštěcího průduchu (C).

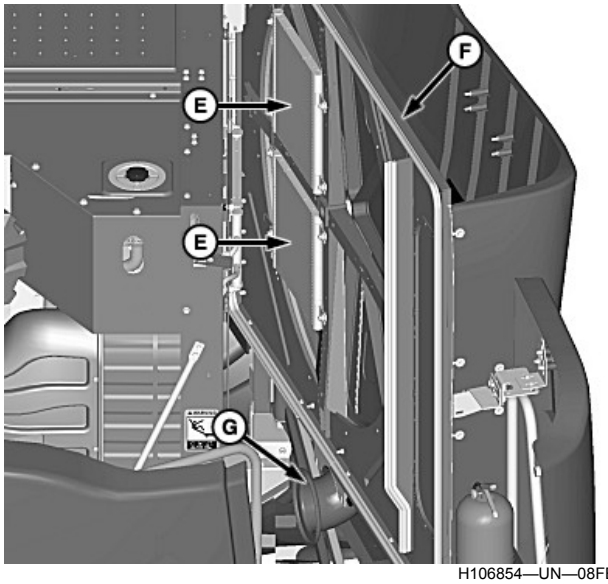
DŮLEŽITÉ: Při čištění chladičů používejte nižší tlak vysokotlakého ostřikovače nebo tlakového vzduchu. Aby se zabránilo poškození žeber ohnutím, nemiřte proudem vody ani vzduchu přímo na žebra. Pro vyrovnání deformovaných žeber používejte jemný hřeben. Ohnuté lamely snižují výkon chladiče.

Uzavřete a zajistěte dveře rotačního síta.

Tier 2 / stupeň II (typ B) a Final Tier 4 / stupeň V



H106853—UN—08FEB13



H106854—UN—08FEB13

A—Blokovací čep
B—Chladič paliva
C—Chladič
D—Podtlakový průduch
E—Kondenzátory
F—Přístupová dvířka rotačního síta
G—Přepouštěcí průduch

POZNÁMKA: Při čistění prostorů stlačeným vzduchem směrujte proud vzduchu zevnitř ven.

Denně kontrolujte rotační síto, zda se volně otáčí.

Pokud dochází k hromadění nečistot na sítu nebo za sítem, očistěte rotační síto pomocí kartáče a stlačeného vzduchu.

Vytáhněte zajišťovací čep (A) a otočte chladič paliva (B), aby ho bylo možné vyčistit.

Vyčistěte chladič (C), chladič oleje a chladič plnicího vzduchu.

Vyčistěte nečistoty z dolního podtlakového průduchu (D).

Vyčistěte kondenzátory (E) na dveřích rotačního síta (F).

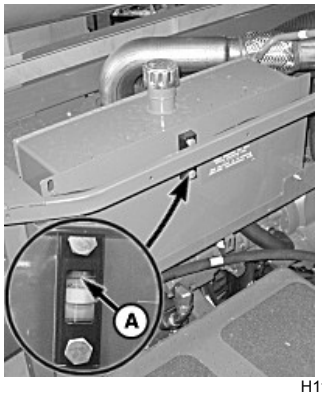
Odstraňte nečistoty z přepouštěcího průduchu (G).

DŮLEŽITÉ: Při čištění chladičů používejte nižší tlak vysokotlakého ostřikovače nebo tlakového vzduchu. Aby se zabránilo poškození žeber ohnutím, nemiřte proudem vody ani vzduchu přímo na žebra. Pro vyrovnání deformovaných žeber používejte jemný hřeben. Ohnuté lamely snižují výkon chladiče.

Uzavřete a zajistěte dveře rotačního síta.

OUO6075,0004975-16-17MAY18

Olej hydrostatického/hydraulického okruhu



H115659—UN—28AUG15

A—Kontrolní průzor

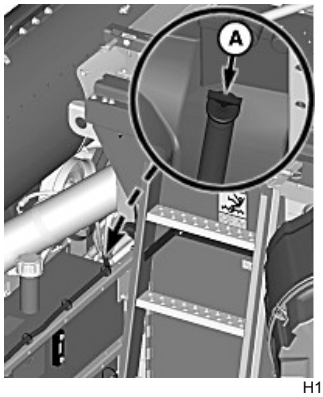
Zkontrolujte výšku hladiny oleje s žacím válem spuštěným na povrch půdy.

Pokud je skříň vkládacího ústrojí úplně spuštěná, hladina oleje musí dosahovat po horní okraj kontrolního průzoru (A).

Podle potřeby doplňte olej.

OUO6075,0004413-16-21DEC16

Olej hlavní převodovky motoru



H121743—UN—12JUN17

A—Ponorná měrka

Před kontrolou hydraulického oleje v převodovce motoru zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

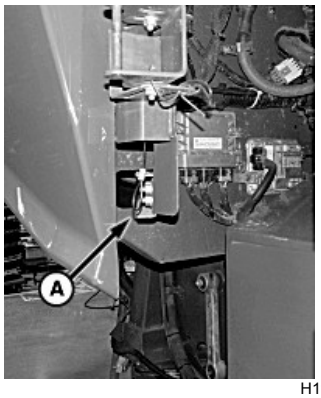
Nechejte stroj vypnutý po dobu 5 minut, aby došlo k usazení oleje.

Hladina oleje nesmí být pod ryskou "ADD" (DOPLNIT) na ponorné měrce (A).

Podle potřeby doplňte olej.

OUO6075,000493D-16-12APR18

Nádobka vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení)



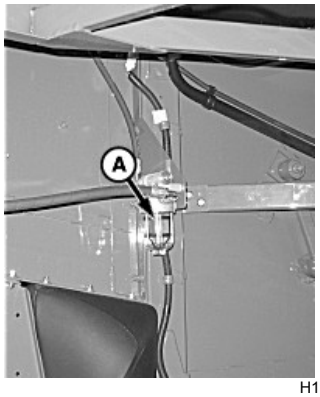
H115497—UN—19AUG15

A—Lanko vypouštění sedimentu ze vzduchojemu

Zatáhněte za lanko vypouštění vzduchojemu (A) a vypusťte kondenzát ze vzduchojemu.

OUO6075,00043FD-16-21DEC16

Předřazený palivový filtr



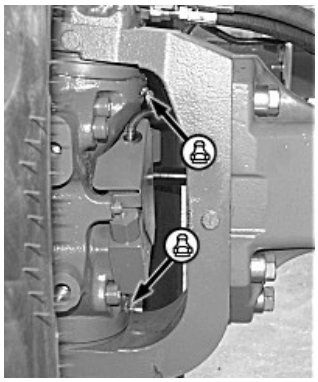
H117746—UN—17MAR16

A—Předřazený palivový filtr

Zkontrolujte předřazený palivový filtr (A) a v případě znatelného nahromadění nečistot jej vyčistěte.

OUO6075,00043FE-16-21DEC16

Otočné čepy hydromotoru dvoustupňového pohonu zadní nápravy (podmáčený terén)



H115499—UN—19AUG15

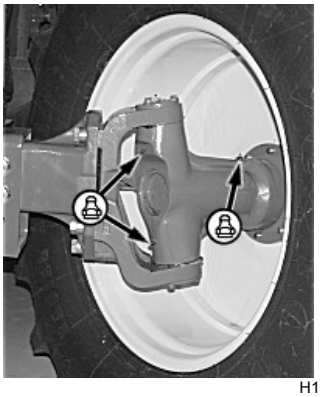
POZNÁMKA: Při práci v podmáčeném až blátivém terénu nebo vodě promazávejte otočné čepy motorů v intervalu 10 provozních hodin. Za běžných podmínek promazávejte vždy po 50 hodinách provozu.

Promazávejte maznice, dokud nezačne být mazivo vytlačováno z vršku a spodku těsnění otočného čepu motoru.

Namažte dvě maznice (na obou stranách).

OUO6075,0004687-16-22MAR17

Ložiska nápravy / otočné čepy pro velké a extrémně velké zatížení bez pohonu zadní nápravy (bahnité podmínky)



H115500—UN—19AUG15

POZNÁMKA: Při práci v podmáčeném až blátivém terénu nebo vodě promazávejte ložiska čepů kol zadní nápravy a otočné čepy rotačních hydromotorů v intervalu 10 provozních hodin. Za běžných podmínek promazávejte vždy po 50 hodinách provozu.

Promazávejte maznice, dokud nezačne být mazivo vytlačováno z vršku a spodku těsnění otočného čepu motoru.

Pokud pracujete v blátivém nebo mokrém prostředí, promazávejte s intervalem 10 provozních hodin (na obou stranách).

OUO6075,0004688-16-22MAR17

Vnější ložiska koncového převodu (bahnité podmínky)

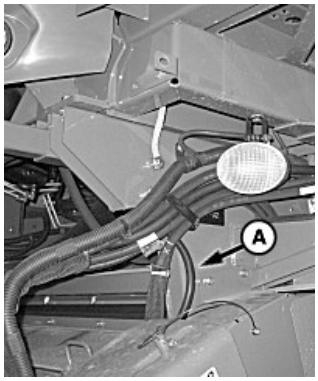
H115501—UN—19AUG15

POZNÁMKA: Pokud pracujete v blátivém nebo mokrém prostředí, promazávejte vnější ložiska koncových převodů s intervalem 10 provozních hodin. Za běžných podmínek promazávejte vždy po 50 hodinách provozu.

Pokud pracujete v blátivém nebo mokrém prostředí, promazávejte s intervalem 10 provozních hodin (na obou stranách).

OUO6075,0004689-16-22MAR17

Výpustná hadice klimatizace



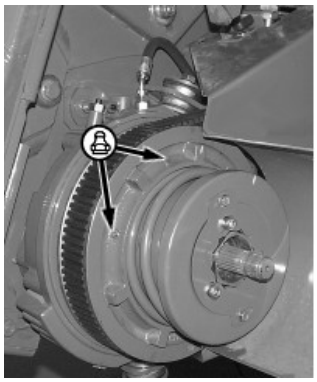
H115502—UN—19AUG15

A—Výpustná hadice

Vyčistěte výpustné hadice klimatizace (A) na obou stranách kabiny.

OUO6075,0004402-16-21DEC16

Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí (s proměnnými otáčkami) (stroje S760 a S770) (náročné podmínky)



H115503—UN—19AUG15

POZNÁMKA: Pro mazání převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí používejte víceúčelový mazací tuk John Deere TY6341 Multi-Purpose SD Polyurea Grease nebo syntetický mazací tuk John Deere TY25744.

Nadměrné promazávání způsobuje vytékání mazacího tuku a následné poškození řemene.

Otočte řemenici tak, aby přípojky byly v polohách odpovídajících dvanácti a dvěma hodinám.

Při práci v nepříznivých podmínkách nebo při sklizni kukuřice s vysokým výnosem promazávejte maznici

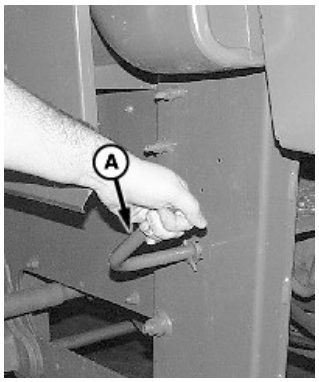
v poloze odpovídající dvanácti hodinám 5–8 zdvihy mazacího lisu vždy po 10 hodinách provozu.

Přebytečný mazací tuk bude vytékat zpod pružiny.

Promazávejte maznici v poloze odpovídající dvěma hodinám 2–3 zdvihy mazacího lisu vždy po 10 hodinách provozu.

OUO6075,000493E-16-12APR18

Lapač kamenů



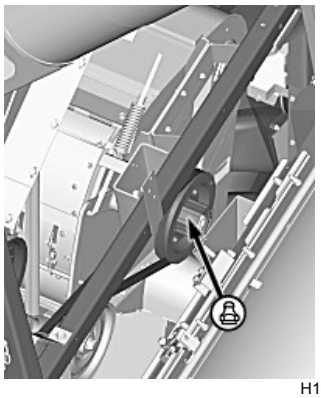
H115496—UN—19AUG15

A—Páka

Demontujte rychloupínací čep a vyprázdněte lapač kamenů pomocí páky (A). Zavřete lapač kamenů a zajistěte pomocí rychloupínacího čepu.

OUO6075,0004404-16-21DEC16

Kluzná spojka šikmého dopravníku omlatu (plodiny s vysokou náročností sklizně) (stroje S780, S785 a S790)



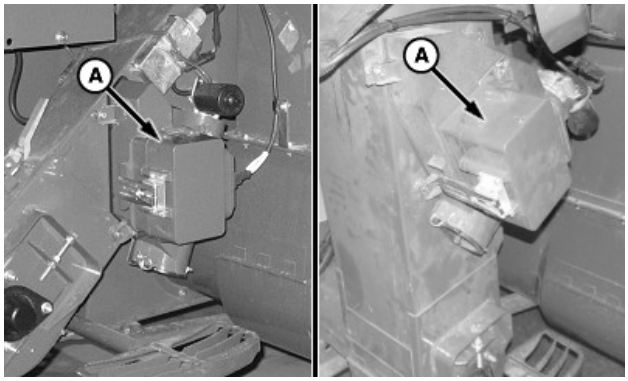
H115504—UN—19AUG15

POZNÁMKA: Při provozu se sklizní v obtížných podmínkách je nutno provádět mazání kluzné spojky šikmého dopravníku omlatu vždy po 10 hodinách. Za běžných podmínek promazávejte vždy po 50 hodinách provozu.

Namažte maznici kluzné spojky dopravníku omlatu.

OUO6075,00048A0-16-08FEB18

Kamera systému omlatu ActiveVision™ (je-li součástí vybavení)



H119876—UN—01NOV16

Typ A / Typ B

A—Kamera systému omlatu ActiveVision™

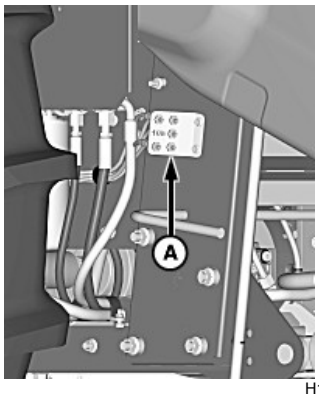
POZNÁMKA: Čistěte objektiv kamery jednou týdně nebo podle potřeby. Indikátor znečištění čočky v softwaru upozorňuje obsluhu, když je nutné vyčistit čočku kamery, protože může být omezena funkčnost systému.

Četnost čištění je závislá na různých faktorech, včetně provozních podmínek, počasí a stavu pokosu. Vyčistěte čočku kamery měkkým, navlhčeným hadrem.

Otevřete západku a vyčistěte kameru systému omlatu ActiveVision™ (A).

OUO6075,0004487-16-18JAN17

Centrální mazací zásobník (pokud je součástí výbavy) (stroje HillMaster™)



H123115—UN—19JAN18

A—Konzola

Maznice na konzole (A) poskytují mazací tuk pro následující mazací místa:

- Čepy koncových převodů (obě strany)

Active Vision je ochranná známka společnosti Deere & Company

- Čep otočného uložení hlavního válce náklonu žacího válu
- Tělesa vyrovnávacích válců (obě strany)

Tyto přípojky promazávejte tak dlouho, dokud mazací tuk nezačne z těchto konkrétních oblastí vytékat.

OUO6075,0004B3F-16-07JUN19

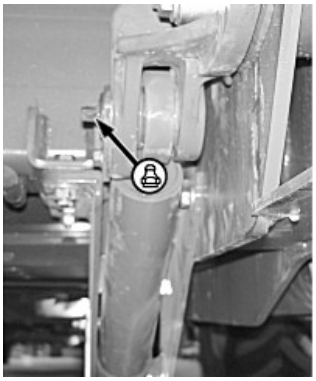
Čep koncových převodů (bez centrálního mazacího zásobníku) (stroje HillMaster™)

H120022—UN—14NOV16

Promažte maznice (na obou stranách), dokud mazací tuk není vytlačován.

OUO6075,000488F-16-07FEB18

Čep otočného uložení hlavního válce náklonu žacího válu (bez centrálního mazacího zásobníku) (stroje HillMaster™)

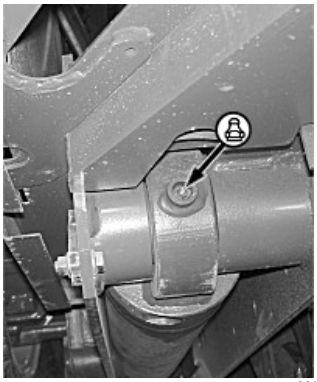


H120023—UN—14NOV16

Promažte maznice (na obou stranách), dokud mazací tuk není vytlačován.

OUO6075,0004B41-16-09APR19

Těleso vyrovnávacího válce (bez centrálního mazacího zásobníku) (stroje HillMaster™)



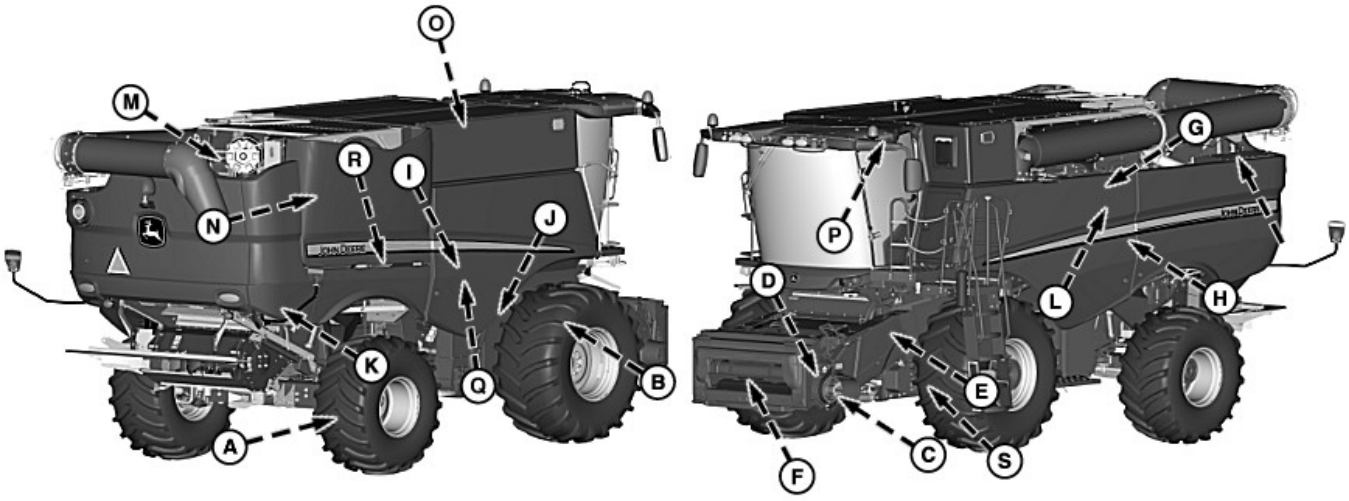
H120024—UN—14NOV16

Promažte maznice (na obou stranách), dokud mazací tuk není vytlačován.

OUO6075,0004891-16-07FEB18

Údržba – po každých 50 hodinách provozu

Tabulka servisních intervalů – po každých 50 hodinách



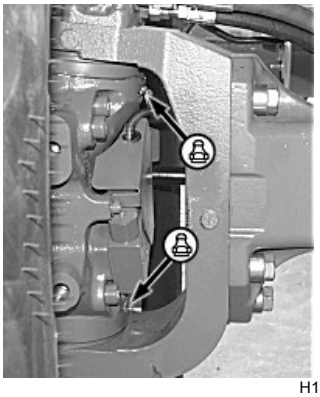
H123391—UN—08FEB18

Popis	Údržba	Každých 50 provozních hodin
A	Mazání otočných čepů dvoustupňového pohonu na čtyři kola Mazání ložisek nápravy / otočných čepů pro velké a extrémně velké zatížení bez pohonu zadní nápravy (normální podmínky)	•
B	Mazání vnějších ložisek koncového převodu (normální podmínky)	•
C	Mazání převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí (s proměnnými otáčkami) (stroje S760 a S770) (normální podmínky)	•
D	Kontrola oleje převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí	•
E	Mazání horních řemenic skříně vkládacího ústrojí s proměnnými otáčkami (stroje S760 a S770)	•
F	Kontrola/čištění skříně vkládacího ústrojí s příčným náklonem	•
G	Cyklování hnaných a hnacích řemenic variátoru separačního ústrojí	•
H	Mazání hnaných a hnacích řemenic variátoru separačního ústrojí (stroje S770 volitelně, S780, S785 a S790)	•
I	Mazání horních řemenic variátoru ventilátoru čisticího ústrojí	•
J	Mazání dolních řemenic variátoru ventilátoru čisticího ústrojí	•
K	Kontrola předřazeného palivového filtru	•
L	Kontrola oleje dvourychlostního pohonu separátoru	•
M	Kontrola odlučovače vody hlavního palivového filtru	•
N	Kontrola chladiče, chladiče plnicího vzduchu, chladiče oleje a kondenzátoru	•
O	Kontrola snímače průchodu materiálu	•
P	Čištění/výměna filtru čerstvého vzduchu do kabiny	•
Q	ActiveVision™ Čištění kamery dopravníku čistého zrna (je-li součástí vybavení)	•
R	Mazání kluzné spojky šikmého dopravníku omlatu (stroje S780, S785 a S790) (plodiny s normální náročností sklizně)	•
S	Mazání spojek koncového převodu	•

Active Vision je ochranná známka společnosti Deere & Company

OUO6075,0004893-16-31MAY18

Otočné čepy hydromotoru dvoustupňového pohonu zadní nápravy (běžné podmínky)



H115499—UN—19AUG15

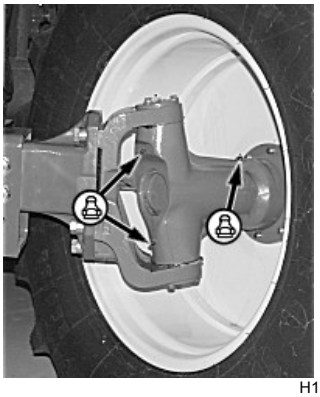
POZNÁMKA: Při práci v podmáčeném až blátivém terénu nebo vodě promazávejte otočné čepy motorů v intervalu 10 provozních hodin. Za běžných podmínek promazávejte vždy po 50 hodinách provozu.

Promazávejte maznice, dokud nezačne být mazivo vytlačováno z vršku a spodku těsnění otočného čepu motoru.

Namažte dvě maznice (na obou stranách).

OUO6075,000468A-16-22MAR17

Ložiska nápravy a otočné čepy pro velké a extrémně velké zatížení bez pohonu zadní nápravy (normální podmínky)



H115500—UN—19AUG15

POZNÁMKA: Při práci v podmáčeném až blátivém terénu nebo vodě promazávejte ložiska čepů kol zadní nápravy a otočné čepy rotačních hydromotorů v intervalu 10 provozních hodin. Za běžných podmínek promazávejte vždy po 50 hodinách provozu.

Promazávejte maznice, dokud nezačne být mazivo vytlačováno z vršku a spodku těsnění otočného čepu.

Za běžných podmínek promazávejte maznice (obě strany) vždy po 50 hodinách provozu.

OUO6075,000468B-16-22MAR17

Vnější ložiska koncového převodu (normální podmínky)

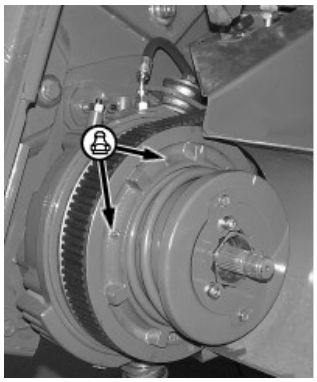
H115501—UN—19AUG15

POZNÁMKA: Pokud pracujete v blátivém nebo mokrém prostředí, promazávejte vnější ložiska koncových převodů s intervalem 10 provozních hodin. Za běžných podmínek promazávejte vždy po 50 hodinách provozu.

Za běžných podmínek promazávejte maznice (obě strany) vždy po 50 hodinách provozu.

OUO6075,000468C-16-22MAR17

Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí (s proměnnými otáčkami) (stroje S760 a S770) (normální podmínky)



H115503—UN—19AUG15

POZNÁMKA: Pro mazání převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí používejte víceúčelový mazací tuk John Deere TY6341 Multi-Purpose SD Polyurea Grease nebo syntetický mazací tuk John Deere TY25744.

Nadměrné promazávání způsobuje vytékání mazacího tuku a následné poškození řemene.

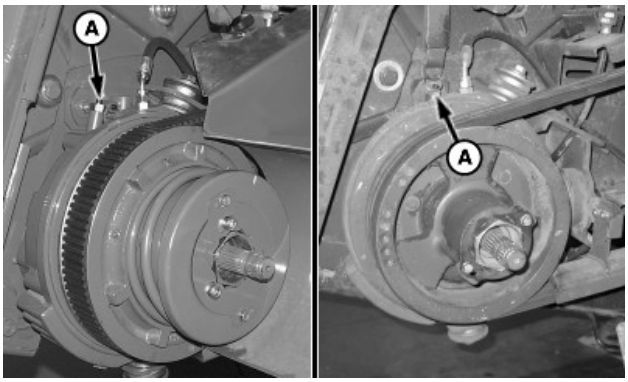
Otočte řemenici tak, aby přípojky byly v polohách odpovídajících dvanácti a dvěma hodinám.

Za běžných provozních podmínek promazávejte přípojku nacházející se v poloze odpovídající dvanácti hodinám (10–15 zdvihů) i přípojku nacházející se v poloze odpovídající dvěma hodinám (5–8 zdvihů) vždy po 50 hodinách.

Po promazání několikrát přestavte části řemenic variátoru v celém rozsahu otáček, aby se mazací tuk rozprostřel rovnoměrně po povrchu vačkových drah.

OUO6075,000493F-16-12APR18

Olej převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí



H115651—UN—27AUG15

Převodovka zpětného chodu s proměnnými otáčkami / více stupni

A—Kontrolní měrka

Zvedněte skříň vkládacího ústrojí a zajistěte ji bezpečnostními vzpěrami.

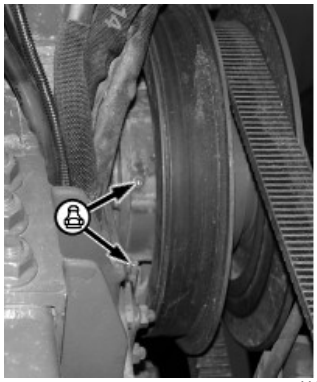
POZNÁMKA: Převodovky s chladičem oleje musí běžet několik minut. Tím bude zajištěno, že chladič bude naplněný olejem.

Hladina oleje musí dosahovat do vroubkované oblasti na ponorné měrce.

Vytáhněte kontrolní měrku (A) a zkontrolujte výšku hladiny oleje.

OUO6075,00046D1-16-28MAR17

Horní řemenice skříně vkládacího ústrojí s proměnnými otáčkami (stroje S760 a S770)



H115652—UN—27AUG15

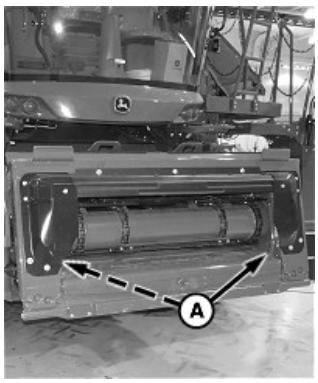
POZNÁMKA: Může být nutné otočit řemenici pro získání přístupu k maznicím.

Zvedněte skříň vkládacího ústrojí a zajistěte ji bezpečnostními vzpěrami.

Namažte maznice ze spodní strany skříně vkládacího ústrojí.

OUO6075,000440C-16-21DEC16

Příčný náklon skříně vkládacího ústrojí



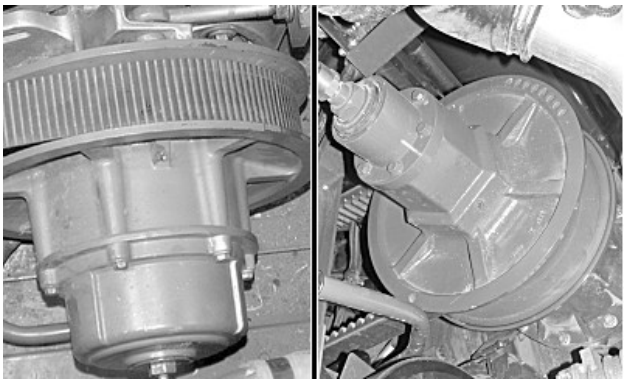
H115653—UN—28AUG15

A—Prostory pro čištění

Zkontrolujte prostory k čištění (A), zda v nich není balený materiál, který by mohl bránit náklonu žacího válu. V případě potřeby vyčistěte.

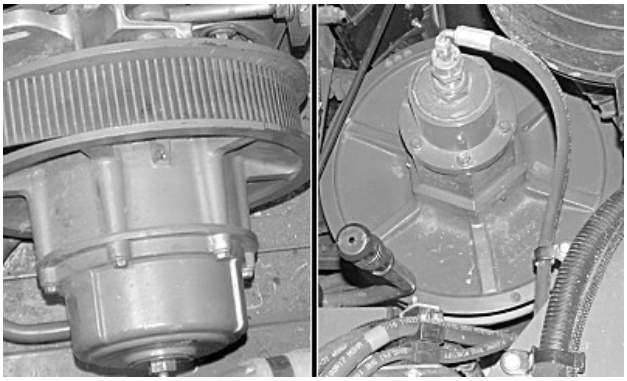
OUO6075,000440D-16-21DEC16

Hnané a hnací řemenice variátoru separačního ústrojí:



H120802—UN—13FEB17

Hnané řemenice / hnací řemenice (malý průměr)



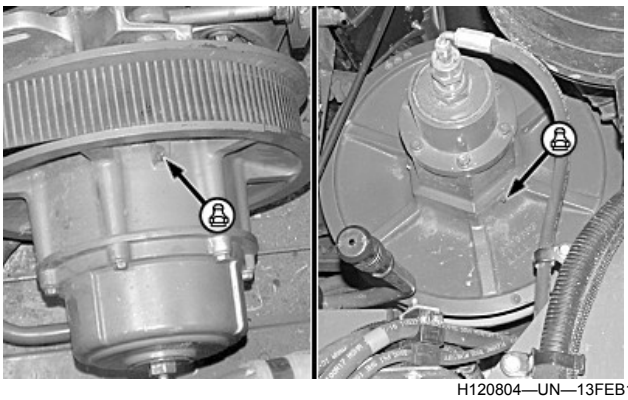
H120803—UN—13FEB17

Hnané řemenice / hnací řemenice (velký průměr)

Řemenice variátoru separačního ústrojí: Nastartujte stroj a střídavě otáčejte řemenicemi celým rozsahem rychlosti, pokud pracuje celou dobu při vysokých otáčkách. Protočení řemenic pomáhá znovu naplnit pouzdra mazivem, které už je uvnitř dutiny řemenice.

OUO6075,00045D9-16-13FEB17

Hnané a hnací řemenice variátoru separačního ústrojí (stroje S770 volitelně, S780, S785 a S790)



H120804—UN—13FEB17

Hnané/hnací řemenice

POZNÁMKA: Na strojích S770 vybavených hnací řemenicí s volitelným velkým průměrem musí být maznice promazána každých 50 hodin.

DŮLEŽITÉ: Hnané a hnací řemenice variátoru separačního ústrojí: Promažte maznici 20—25 zdvihy mazacího lisu. Nepřeplňujte.

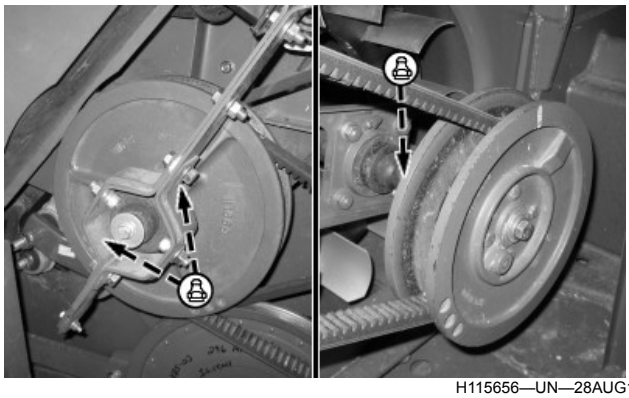
Hnané řemenice variátoru separačního ústrojí: Pro přístup k maznici otočte řemenici.

POZNÁMKA: Nastartujte motor a několikrát nastavte otáčky separačního ústrojí v celém rozsahu pro rovnoměrné rozdělení mazacího tuku.

Hnací řemenice variátoru separačního ústrojí: Před promazáním maznice na náboji vnější řemenice nastavte minimální vzdálenost řemenic (poloha pro maximální otáčky). Otočte řemenicí pro získání přístupu. Pokud používáte stále vysoké otáčky, přestavte části řemenice mezi krajními polohami, aby došlo k rozvedení mazacího tuku.

OUO6075,00045DA-16-20MAR17

Čištění horních a dolních řemenic variátoru ventilátoru



H115656—UN—28AUG15

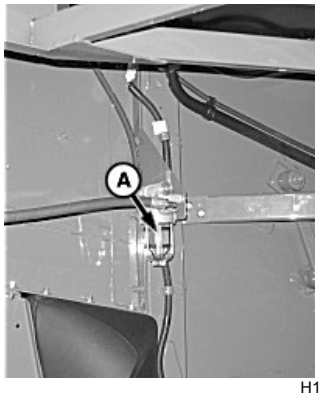
Horní řemenice / dolní řemenice

Čištění horních řemenic variátoru ventilátoru: Namažte obě maznice na náboji vnější řemenice. Pro přístup k maznici otočte řemenici.

Dolní řemenice variátoru ventilátoru čisticího ústrojí: Promažte maznici na náboji vnitřní řemenice. Pro přístup k maznici otočte řemenici.

OUO6075,0004410-16-21DEC16

Předřazený palivový filtr



H115657—UN—28AUG15

A—Předřazený palivový filtr

Vizuálně zkontrolujte předřazený palivový filtr (A) a v případě znatelného nahromadění nečistot na sítu jej vyčistěte.

Zavřete uzavírací ventil palivové nádrže.

Demontujte předřazený filtr a vyčistěte síto.

Namontujte sítko a filtr. Otevřete uzavírací ventil palivové nádrže a naplňte ji. Další informace najdete v oddílu Údržba palivového systému – Podle potřeby (Motorové kapaliny a filtry).

OUO6075,0004411-16-21DEC16

Olej dvourychlostního pohonu separátoru

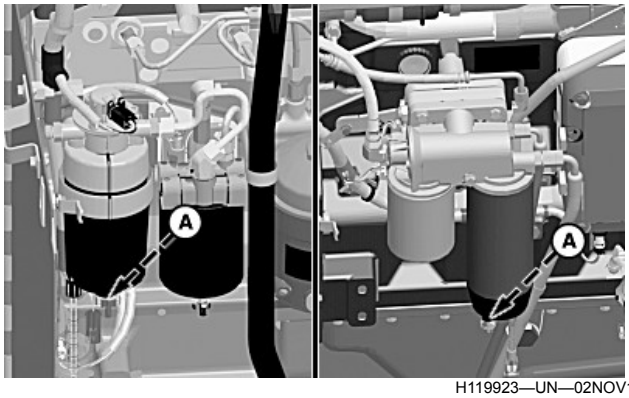
H115658—UN—28AUG15

A—Kontrolní měrka

Vytáhněte kontrolní měrku (A) a zkontrolujte výšku hladiny oleje. Podle potřeby doplňte olej tak, aby na ponorné měrce byla správná výška hladiny.

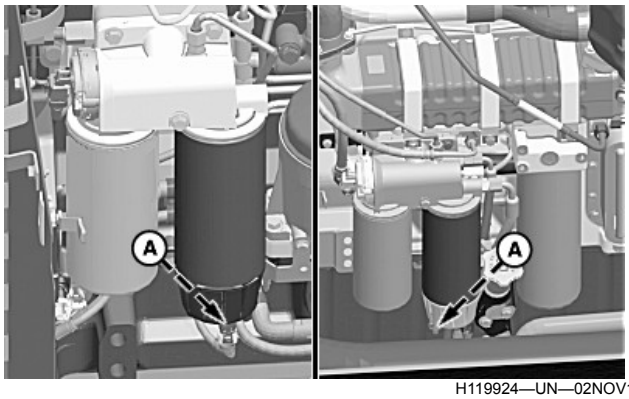
OUO6075,0004412-16-21DEC16

Odlučovač vody hlavního palivového filtru



H119923—UN—02NOV16

Tier 2 / stupeň II (typ A / typ B)



H119924—UN—02NOV16

Final Tier 4 / stupeň V (typ A / typ B)

A—Výpustný otvor

Zkontrolujte baňku odlučovače vody.

Otevřete výpustný ventil (A) a vypusťte sediment z nádobky odlučovače.

OUO6075,00047EA-16-13NOV17

Chladič, chladič plnicího vzduchu, chladič oleje a kondenzátor

H115662—UN—28AUG15

Čistěte chladič stlačeným vzduchem zevnitř směrem ven.

Zkontrolujte, zda někde nejsou usazené plevy a podle potřeby je vyčistěte.

OUO6075,0004415-16-21DEC16

Snímač průchodu materiálu

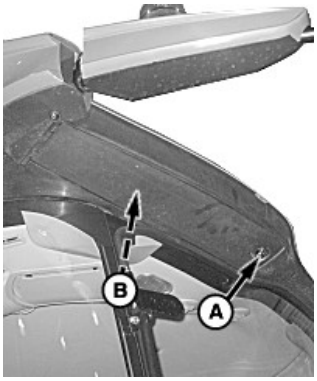
H123564—UN—22FEB18

POZNÁMKA: Je-li stroj vybaven kryty zásobníku zrna je nutno vymontovat spojovací materiál dolní podpěrné tyče, aby mohl být spuštěn nakládací šnekový dopravník zásobníku zrna.

Spusťte nakládací šnekový dopravník zásobníku zrna dolů, abyste mohli očistit desku snímače průtoku.

OUO6075,0004882-16-22FEB18

Filtr čerstvého vzduchu přiváděného do kabiny



H115664—UN—28AUG15

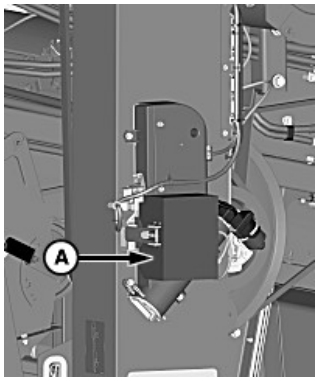
A—Otočný ovladač
B—Filtr čerstvého vzduchu

POZNÁMKA: V prašném prostředí může filtr pro čištění čerstvého vzduchu v kabině vyžadovat častější čištění.

Otočte točítko (A) a spusťte přístupový kryt dolů. Po demontáži vyčistěte nebo vyměňte filtr čerstvého vzduchu (B).

OUO6075,0004417-16-21DEC16

Čištění kamery ActiveVision™ dopravníku čistého zrna (je-li součástí vybavení)



H125313—UN—06NOV18

A—Čištění kamery ActiveVision™ dopravníku čistého zrna

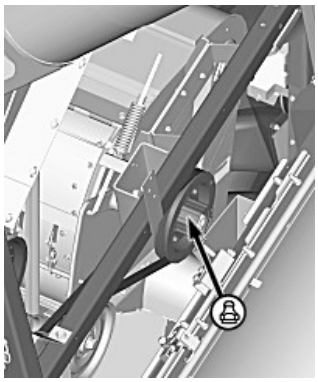
POZNÁMKA: Čistěte objektiv kamery jednou týdně nebo podle potřeby. Indikátor znečištění objektivu v softwaru upozorňuje pracovníka obsluhy, když je nutné vyčistit objektiv kamery, protože je snížena funkčnost systému.

Četnost čištění je závislá na různých faktorech, včetně provozních podmínek, počasí a stavu plodiny. Vyčistěte čočku kamery měkkým, navlhčeným hadrem.

Otevřete západku a vyčistěte kameru šikmého dopravníku čistého zrna ActiveVision™ (A).

OUO6075,0004A41-16-06NOV18

Mazání kluzné spojky šikmého dopravníku omlatu (plodiny s normální náročností sklizně) (stroje S780, S785 a S790)



H115504—UN—19AUG15

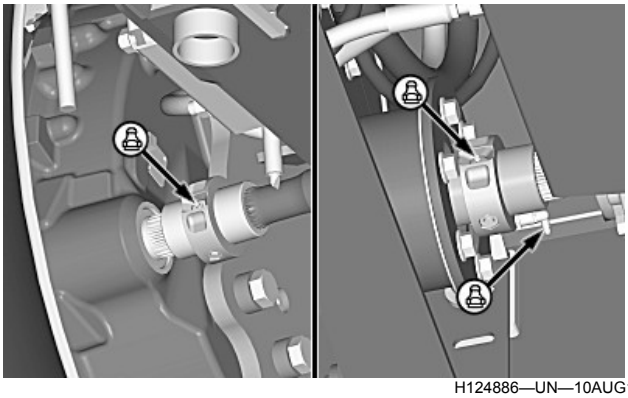
POZNÁMKA: Při provozu s vyšší náročností sklizně je třeba provádět mazání kluzné spojky šikmého dopravníku omlatu vždy po 10 hodinách. Za běžných podmínek promazávejte vždy po 50 hodinách provozu.

Active Vision je ochranná známka společnosti Deere & Company

Namažte maznici kluzné spojky dopravníku omlatu.

OUO6075,00048A1-16-08FEB18

Přípojky koncového převodu



H124886—UN—10AUG18

Stroje do rovného terénu / stroje HillMaster™

POZNÁMKA: Promazávejte maznice, dokud nezačne být mazivo vytlačováno z drážek.

Stroje do rovného terénu na každém koncovém převodu přípojky jednu maznici.

Stroje HillMaster™ na každém koncovém převodu přípojky dvě maznice.

Promažte maznice přípojek koncových převodů (na obou stranách).

Utáhněte připevňovací šroub s vnitřním šestihranem na přípojce koncového převodu (na obou stranách) podle specifikace.

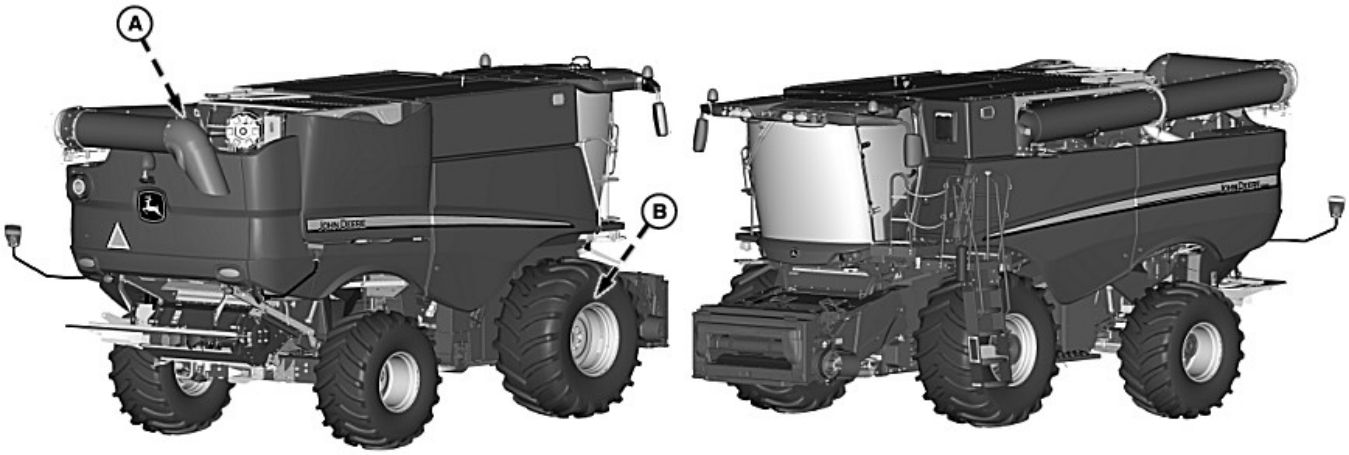
Specifikace	
Připevňovací šroub s válcovou hlavou a vnitřním šestihranem—Utahovací moment	10 Nm (89 lb/in)

OUO6075,0004A19-16-24AUG18

HillMaster je ochranná známka společnosti Deere & Company

Údržba – po prvních 100 hodinách provozu

Tabulka servisních intervalů – Po prvních 100 hodinách



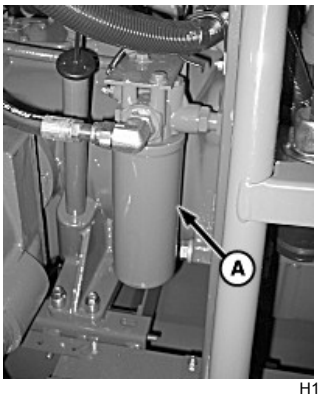
H119631—UN—13OCT16

Popis	Údržba	Prvních 100 hodin provozu
A	Výměna filtru hlavní převodovky motoru (stroje S760 a S770 ProDrive™)	•
B	Výměna filtru mazacího oleje hlavní převodovky motoru (stroje ProDrive™)	•

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company.

OUO6075,00046D2-16-28MAR17

Filtr hlavní převodovky motoru (stroje S760 a S770 ProDrive™)



H115506—UN—27AUG15

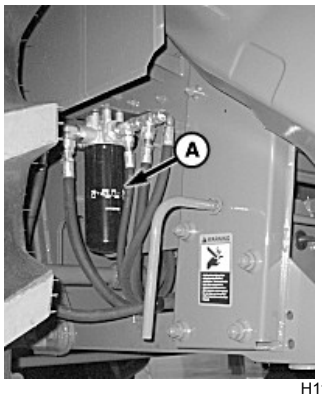
A—Filtr

POZNÁMKA: Při výměně filtru není nutné vypouštět soustavu.

Demontujte a vyměňte filtr (A). Namažte těsnění filtru olejem. Utáhněte rukou a potom o další polovinu otáčky.

OUO6075,00046D3-16-28MAR17

Filtr mazacího oleje hlavní převodovky motoru (stroje ProDrive™)



H115507—UN—27AUG15

A—Filtr

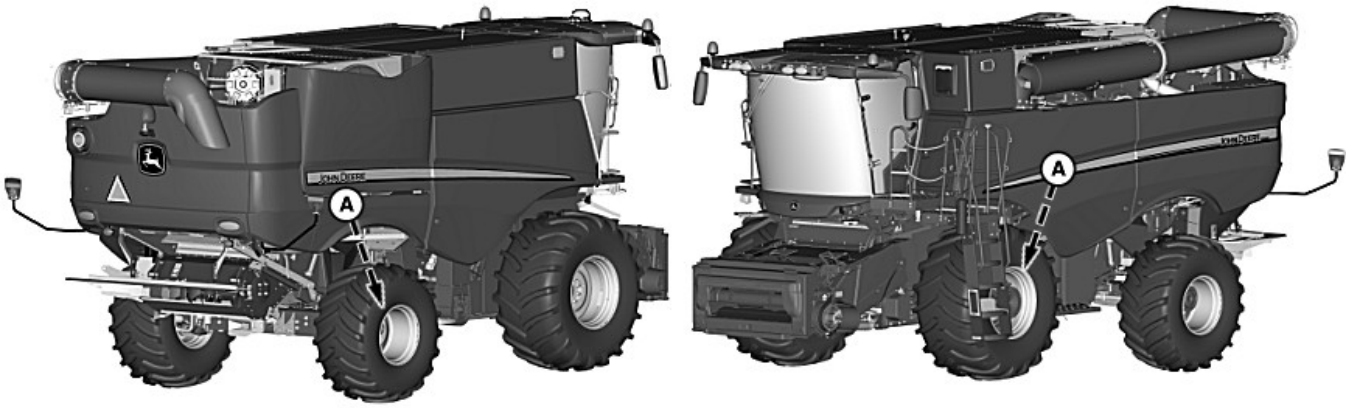
POZNÁMKA: Při výměně filtru není nutné vypouštět soustavu.

Demontujte a vyměňte filtr (A). Namažte těsnění filtru olejem. Utáhněte rukou a potom o další polovinu otáčky.

OUO6075,00046D4-16-28MAR17

Údržba – po každých 100 hodinách

Tabulka servisních intervalů – po každých 100 hodinách



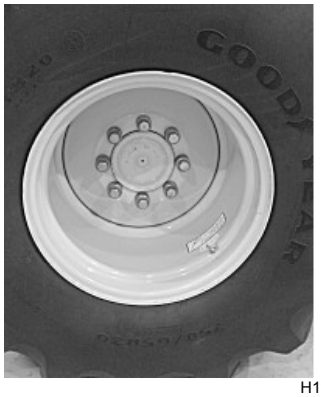
H119634—UN—13OCT16

A—Tlak v pneumatikách a umístění šroubů

Popis	Údržba	Každých 100 provozních hodin
A	Kontrola tlaku v pneumatikách a utažení šroubů	•

OUO6075,000441C-16-20DEC16

Tlak v pneumatikách a utahovací moment šroubů



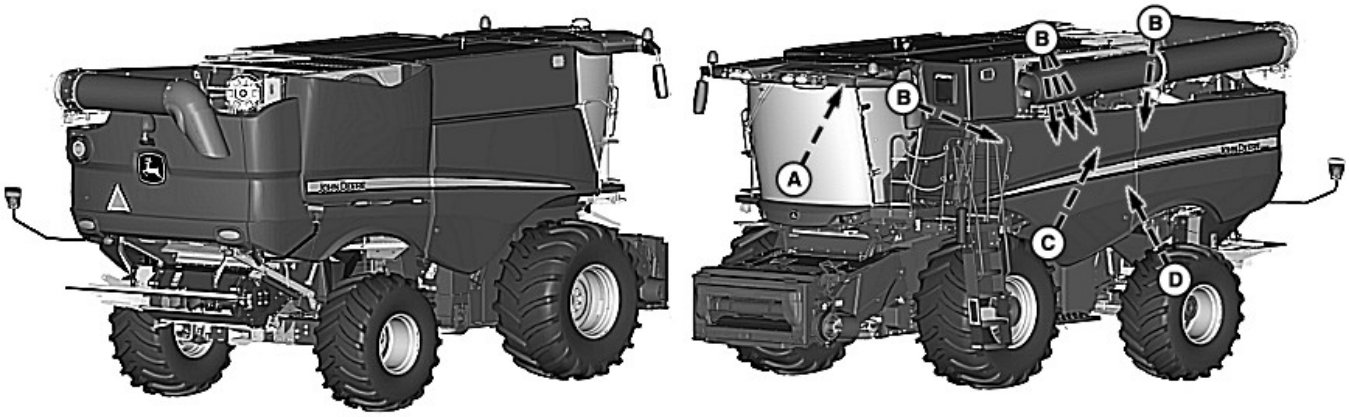
H115666—UN—28AUG15

Zkontrolujte tlak v pneumatikách předních a zadních kol. Zkontrolujte utažení připevňovacích šroubů kol. Další informace najdete v oddíle Pohon pojezdu a zadní náprava.

OUO6075,000441D-16-21DEC16

Údržba – po každých 200 hodinách

Tabulka servisních intervalů – Po každých 200 hodinách



H119635—UN—13OCT16

Popis	Údržba	Každých 200 provozních hodin
A	Čištění/výměna filtru vnitřního oběhu	•
B	Mazání hlavního předlohového hřídele (skříň vkládacího ústrojí s vícestupňovým pohonem na strojích S770, S780, S785 a S790)	•
C a D	Mazání hnaných a hnacích řemenic variátoru separačního ústrojí (stroje S760 a S770)	•

OUO6075,00045E0-16-13FEB17

Recirkulační filtr

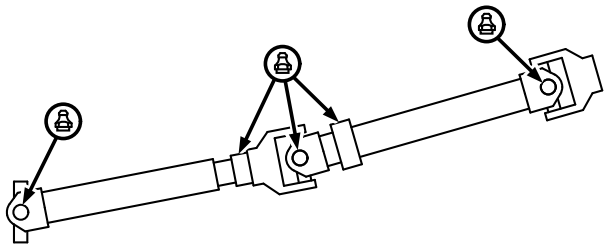
H115668—UN—28AUG15

A—Recirkulační filtr

Demontujte kryt a vyčistěte nebo vyměňte recirkulační filtr (A).

OUO6075,000441F-16-21DEC16

Hlavní předlohový hřídel (skříň vkládacího ústrojí s vícestupňovým pohonem na strojích S770, S780, S785 a S790)



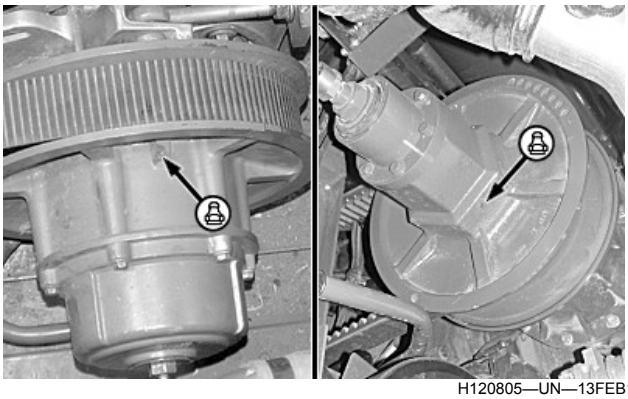
H119656—UN—17OCT16

POZNÁMKA: Stroje, které nejsou vybavené vícestupňovým pohonem skříně vkládacího ústrojí, obsahují jednu maznici a musí být mazány po každých 400 hodinách.

Otočte řemenice, abyste získali přístup k pěti maznicím a namažte je.

OUO6075,00044B8-16-21DEC16

Hnané a hnací řemenice variátoru separačního ústrojí (stroje S760 a S770)



H120805—UN—13FEB17

Hnané/hnací řemenice

POZNÁMKA: Na strojích S770 vybavených hnací řemenicí s volitelným velkým průměrem musí být maznice promazána každých 50 hodin.

DŮLEŽITÉ: Hnané a hnací řemenice variátoru separačního ústrojí: Promažte maznici 20—25 zdvihy mazacího lisu. Nepřeplňujte.

Hnané řemenice variátoru separačního ústrojí: Pro přístup k maznici otočte řemenici.

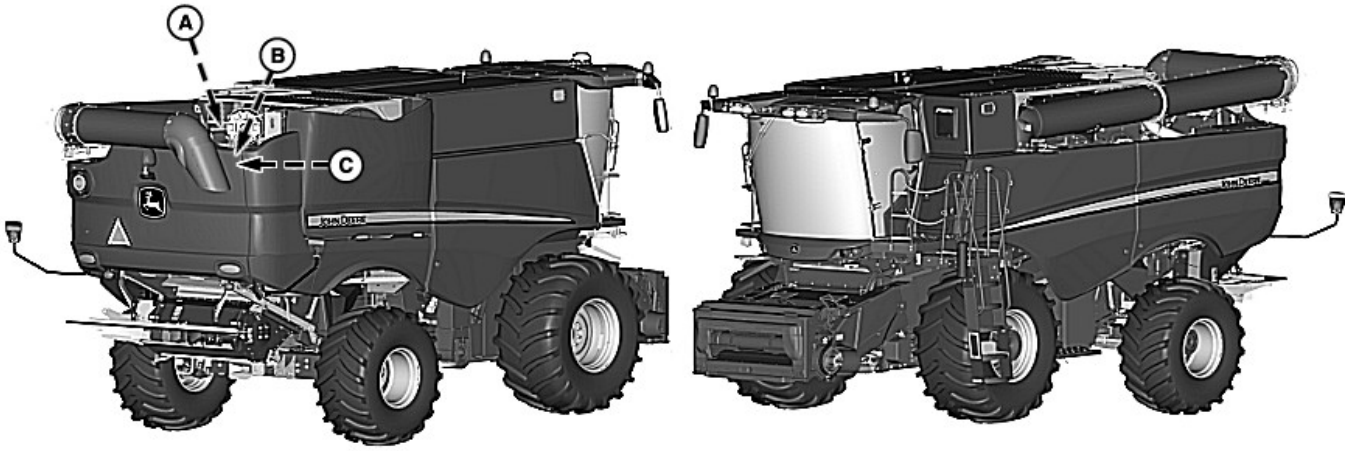
POZNÁMKA: Nastartujte motor a několikrát nastavte otáčky separačního ústrojí v celém rozsahu pro rovnoměrné rozdělení mazacího tuku.

Hnací řemenice variátoru separačního ústrojí: Před promazáním maznice na náboji vnější řemenice nastavte minimální vzdálenost řemenic (poloha pro maximální otáčky). Otočte řemenicí pro získání přístupu. Pokud používáte stále vysoké otáčky, přestavte části řemenice mezi krajními polohami, aby došlo k rozvedení mazacího tuku.

OUO6075,00045DB-16-20MAR17

Údržba – po každých 250 hodinách

Tabulka servisních intervalů – po každých 250 hodinách

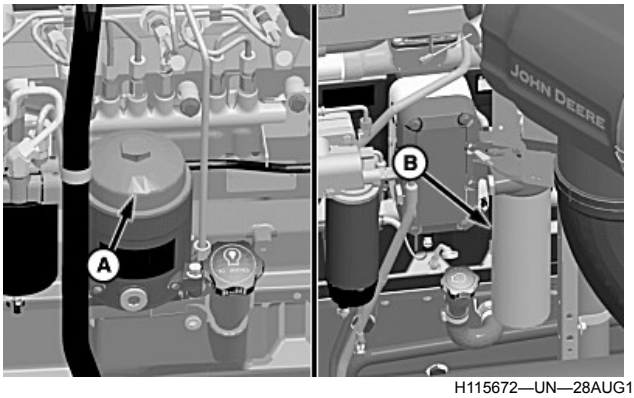


H119636—UN—14OCT16

Popis	Údržba	Každých 250 provozních hodin
A	Výměna motorového oleje a filtru Tier 2/stupeň II) Výměna motorového oleje a filtru (Final Tier 4 / stupeň V)	•
B	Kontrola odvětrávacího otvoru palivové nádrže	•
C	Kontrola odvětrávacího otvoru nádrže kapaliny výfuku (DEF) (Final Tier 4 / stupeň V)	•

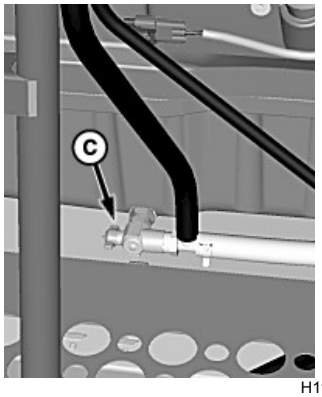
OUO6075,00047ED-16-15NOV17

Motorový olej a filtr (Tier 2/stupeň II)

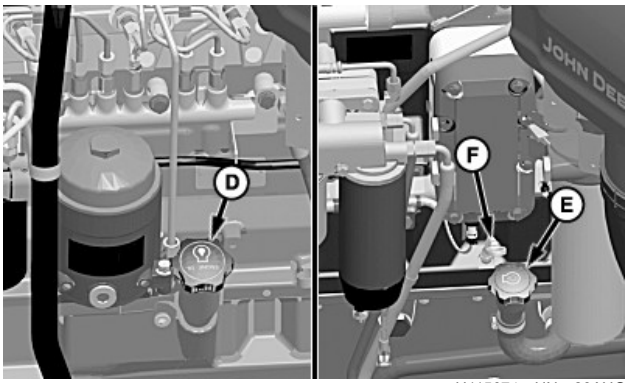


H115672—UN—28AUG15

Typ A / Typ B



H115673—UN—28AUG15



H115674—UN—28AUG15

Typ A / Typ B

A—Uzávěr
B—Filtr oleje
C—Výpustný otvor
D—Kontrolní měrka
E—Uzávěr
F—Kontrolní měrka

DŮLEŽITÉ: Pokud se používá palivo s vysokým obsahem síry, vyměňujte olejovou náplň vždy po 100 hodinách provozu. Další informace o obsahu síry najdete v oddílu Paliva a maziva.

Naplňte klikovou skříň olejem se sezónním stupněm viskozity nebo Torq-Gard™ (interval údržby po 250 hodinách). Pokud používáte motorový olej John Deere Plus-50™ nebo Plus-50™ a filtr John Deere, servisní interval může být prodloužen o 50 %. Příklad: 250 provozních hodin lze prodloužit na 375 provozních hodin.

1. **Typ A:** Filtr oleje klikové skříně motoru pro vysoké zatížení: Sundejte uzávěr (A) a demontujte filtr. Vyměňte filtr a namontujte kryt. Utáhněte podle specifikace.

Specifikace

Kryt filtru oleje—Utahovací moment	40 Nm (30 lb.-ft)

Typ B: Filtr oleje v klikové skříni motoru: Demontujte a vyměňte olejový filtr (B).

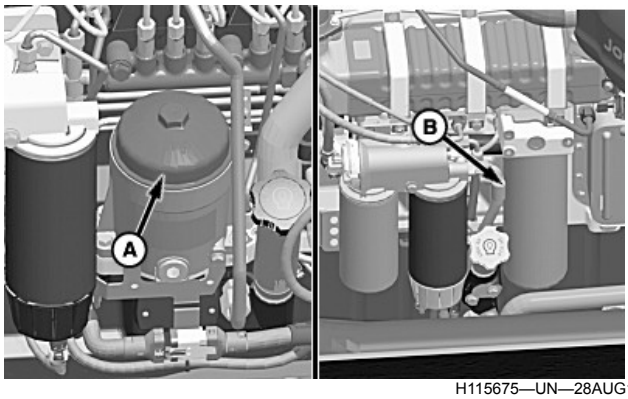
2. Odšroubujte zátku (C) a vypusťte olej.
3. **Typ A:** Filtr oleje klikové skříně motoru pro vysoké zatížení: Demontujte kontrolní měrku (D), abyste mohli doplnit nebo zkontrolovat stav oleje po naplnění.

   Typ B: Filtr oleje v klikové skříni motoru: Demontujte uzávěr (E), abyste mohli po naplnění doplnit nebo zkontrolovat stav oleje na ponorné měrce (F).

OUO6075,00044BA-16-25JAN17

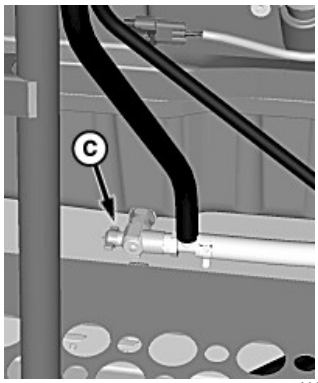
Torq-Gard je ochranná známka společnosti Deere & Company
Plus-50 je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Motorový olej a filtr (Final Tier 4 / stupeň V)

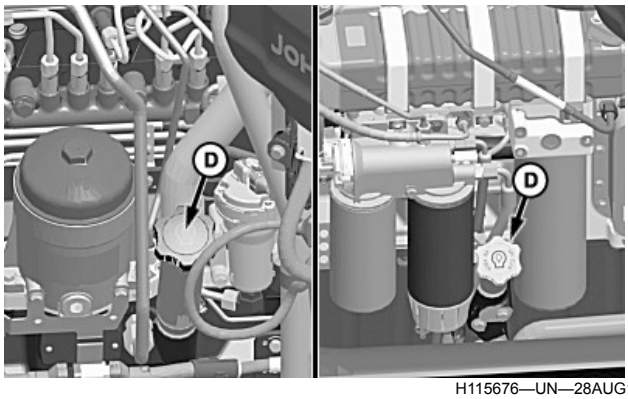


H115675—UN—28AUG15

Typ A / Typ B



H115673—UN—28AUG15



H115676—UN—28AUG15

A—Uzávěr
B—Filtr oleje
C—Výpustný otvor
D—Ponorná měrka

DŮLEŽITÉ: Pokud používáte jiné motorové oleje, olejovou náplň vyměňujte vždy po 250 hodinách provozu podle specifikace v oddílu Paliva a maziva.

Vyměňte olejovou náplň po každých 400 hodinách, pokud používáte motorový olej John Deere Plus-50™ II a filtr John Deere. Další informace najdete v oddílu Paliva a maziva.

Motory Final Tier 4 / stupeň V vyžadují motorový olej Plus-50™ II nebo oleje třídy API CK-4, API CJ-4, ACEA E9, ACEA E6.

Používejte POUZE motorovou naftu s mimořádně nízkým obsahem síry (ULSD – ultra low sulfur diesel) dosahující maximálně 15 mg/kg (15 ppm) síry.

1. **Typ A:** Filtr oleje klikové skříně motoru pro vysoké zatížení: Sundejte uzávěr (A) a demontujte filtr. Vyměňte filtr a namontujte kryt. Utáhněte podle specifikace.

Specifikace

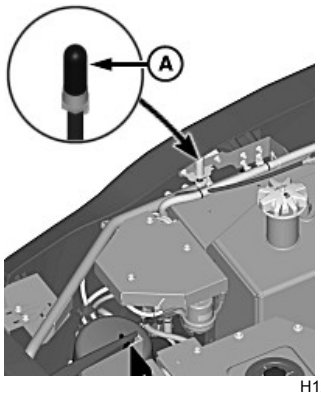
Kryt filtru oleje—Utahovací moment	40 N·m (30 lb.-ft.)

Typ B: Filtr oleje v klikové skříni motoru: Demontujte a vyměňte olejový filtr (B).

2. Odšroubujte zátku (C) a vypusťte olej.
3. Demontujte kontrolní měrku (D), abyste mohli doplnit nebo zkontrolovat stav oleje po naplnění.

OUO6075,00047EE-16-13NOV17

Průduch palivové nádrže



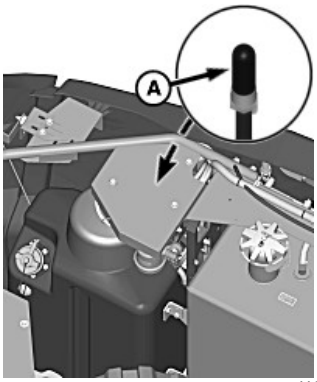
H125430—UN—04DEC18

A—Průduch palivové nádrže

Vizuálně zkontrolujte odvětrávač palivové nádrže (A). Dbejte na to, aby se na odvětrávacím ventilu neusazovaly nečistoty. Demontujte odvětrávací zařízení z hadice a vyčistěte jej.

OUO6075,0004A5E-16-04DEC18

Průduch nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / stupeň V)



H125431—UN—04DEC18

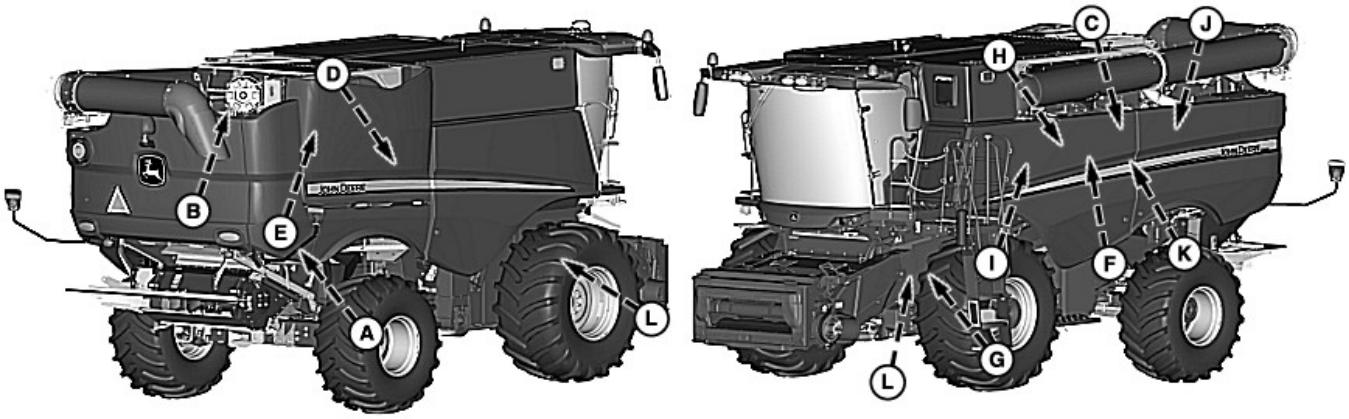
A—Průduch nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF)

Odvětrávací otvor nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) (A) kontrolujte pohledem. Dbejte na to, aby se na odvětrávacím ventilu neusazovaly nečistoty. Demontujte odvětrávací zařízení z hadice a vyčistěte jej.

OUO6075,0004A5F-16-04DEC18

Údržba – po každých 400 hodinách

Tabulka servisních intervalů – po každých 400 hodinách

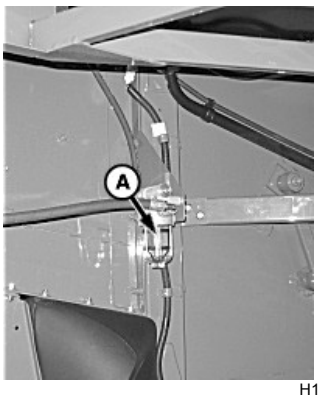


H119653—UN—17OCT16

Popis	Údržba	Každých 400 provozních hodin
A	Čištění předřazeného palivového filtru	•
B	Kontrola odlučovače vody (stroje S780, S785 a S790) Výměna hlavní a sekundární filtrační vložky paliva	•
C, D, E	Mazání hnaných/hnacích řemenic motoru s proměnnými otáčkami (stroje S760 a S770 s motorem Final Tier 4 / stupeň V)	•
F	Mazání horní převodovky pohonu vykládacího šroubového dopravníku.	•
G	Mazání ložiska řemenice hydrogenerátoru pohonu žacího válu/přiháněče	•
H	Mazání drážkového spoje hlavního předlohového hřídele (bez skříně vkládacího ústrojí s volbou více otáček)	•
I	Mazání horní převodovky svislého vyprazdňovacího šnekového dopravníku (stroje S780, S785 a S790)	•
J	Mazání ložiska hnacího hřídele řezačky/vyprazdňovacího ústrojí	•
K	Mazání hnací řemenice variátoru	•
L	Mazání ložisek urychlovacího vkládacího rotoru	•

OUO6075,00047F1-16-13NOV17

Předřazený palivový filtr



H115657—UN—28AUG15

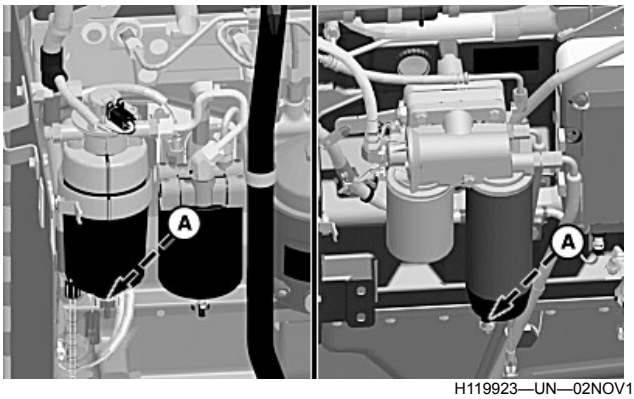
A—Předřazený palivový filtr

POZOR: Před zahájením údržby palivového filtru zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Zavřete uzavírací ventil palivové nádrže.
2. Demontujte předřazený filtr (A) a vyčistěte síto.
3. Namontujte sítko a filtr. Otevřete uzavírací ventil palivové nádrže a naplňte ji. Další informace najdete v oddílu Údržba podle potřeby (Motorové kapaliny a filtry).

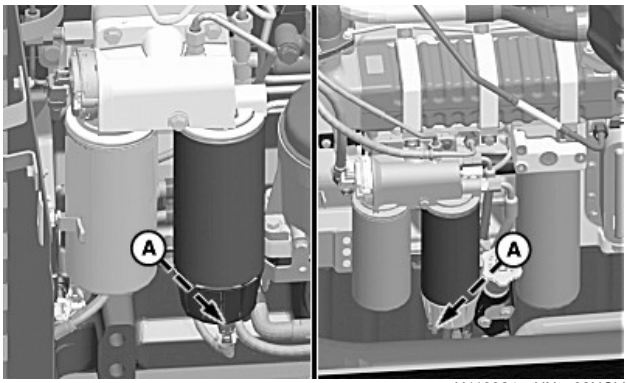
OUO6075,0004428-16-17JAN17

Odlučovač vody



H119923—UN—02NOV16

Tier 2 / stupeň II (typ A / typ B)



H119924—UN—02NOV16

Final Tier 4 / stupeň V (typ A / typ B)

A—Výpustný otvor

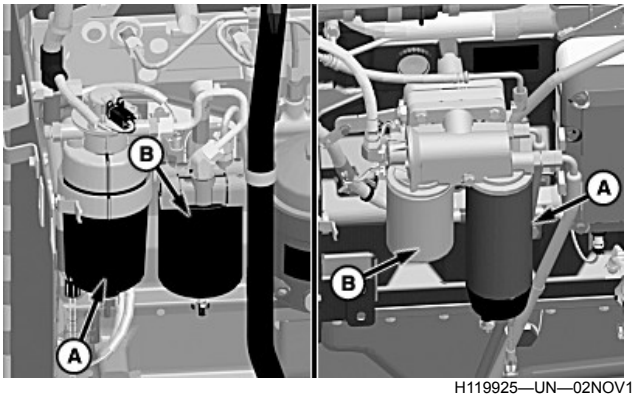
Zkontrolujte přítomnost vody v odlučovači (A). Stejně postupujte, pokud je generován kód závady.

Vypusťte vodu z odlučovače vody. Další informace najdete v oddílu Údržba podle potřeby (Motorové kapaliny a filtry).

Demontujte odlučovač vody a odložte jej.

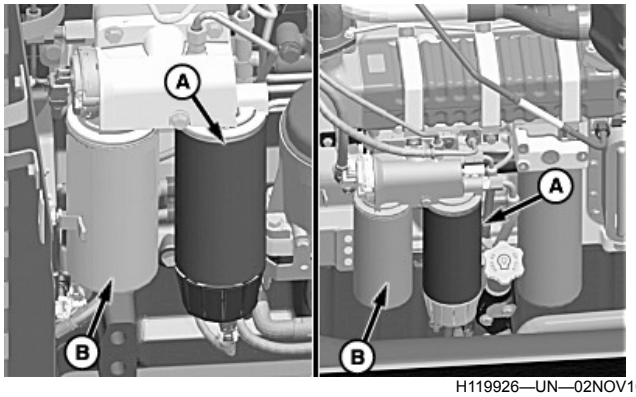
OUO6075,00047F3-16-13NOV17

Hlavní a sekundární palivový filtr



H119925—UN—02NOV16

Tier 2 / stupeň II (typ A / typ B)



H119926—UN—02NOV16

Final Tier 4 / stupeň V (typ A / typ B)

A—Hlavní palivový filtr
B—Sekundární palivový filtr

POZOR: Kapalina pod vysokým tlakem, která zůstává v palivovém potrubí, může způsobit vážný úraz. Před odpojením palivových potrubí, snímačů nebo jiných součástí mezi vysokotlakým palivovým čerpadlem a vstřikovači u motorů vybavených palivovou soustavou se společným vysokotlakým rozvodným vedením (HPCR) vyčkejte po zastavení motoru minimálně 15 minut.

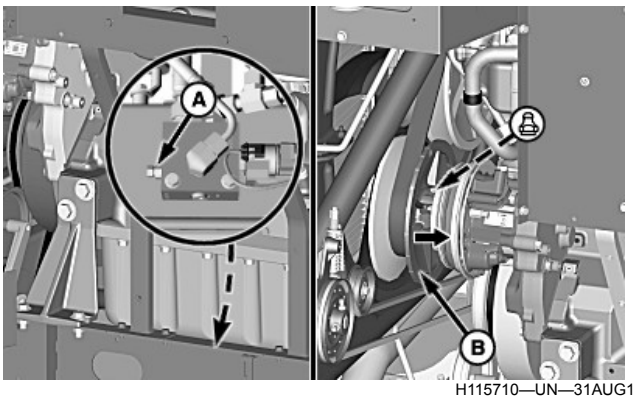
Před zahájením údržby palivového filtru zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Hlavní palivový filtr
   a. Zavřete uzavírací ventil palivové nádrže.
   b. Demontujte a vyměňte hlavní palivový filtr (A), pokud je znatelný pokles výkonu, nebo je generován diagnostický kód závady.
   c. Odpojte snímač vody (je-li ve výbavě).
   d. Odstraňte palivo z filtru a zlikvidujte filtr.
   e. Namontujte nový hlavní palivový filtr.
   f. Otevřete uzavírací ventil palivové nádrže a otočte klíčový spínač do polohy zapnuto, aby se naplnil palivový systém. Další informace najdete v oddílu Údržba podle potřeby (Motorové kapaliny a filtry).
2. Sekundární palivový filtr:
   a. Zavřete uzavírací ventil palivové nádrže.
   b. Demontujte a vyměňte sekundární palivový filtr (B), pokud je znatelný pokles výkonu, nebo je generován diagnostický kód závady.
   c. Odstraňte palivo z filtru a zlikvidujte filtr.
   d. Namontujte náhradní sekundární filtr.
   e. Otevřete uzavírací ventil palivové nádrže a otočte klíčový spínač do polohy zapnuto, aby

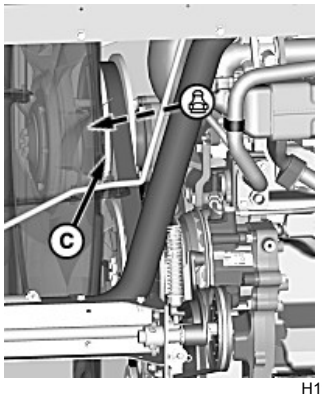
se naplnil palivový systém. Další informace najdete v oddílu Údržba podle potřeby (Motorové kapaliny a filtry).

OUO6075,00047F5-16-13NOV17

Hnané a hnací řemenice motoru s proměnnými otáčkami (Final Tier 4 / stupeň V) (stroje S760 a S770)



H115710—UN—31AUG15



H115711—UN—31AUG15

A—Odvzdušňovací šroub
B—Hnací řemenice
C—Hnaná řemenice

POZNÁMKA: Odvzdušňovací ventil variátoru a řemenice jsou přístupné po otevření přístupového krytu separačního ústrojí.

1. Odvzdušňovací ventil pohonu variátoru – uvolněte odvzdušňovací šroub (A), abyste uvolnili tlak z řemenic.

DŮLEŽITÉ: Vnitřní hnací řemenice musí být zcela zasunuta, abyste získali správné množství maziva.

Rozsah pohybu řemenice může být negativně ovlivněn, pokud části řemenice nejsou úplně oddělené.

2. Hnací řemenice variátoru – najděte maznici na hnací řemenici (B). Vytáhněte hnací řemenici směrem k motoru, aby byla úplně otevřená. Namažte řemenici 10–12 zdvihy. Očistěte přebytečné mazivo z přední strany hnací řemenice.

DŮLEŽITÉ: Hnané řemenice musí být zcela uzavřeny, abyste získali správné množství maziva.

Rozsah pohybu řemenice může být omezen, pokud řemenice nejsou úplně uzavřeny.

3. Hnaná řemenice variátoru – najděte maznici na hnané řemenici (C). Stlačte hnané řemenice k sobě, aby byly úplně uzavřené. Namažte řemenici 10–12 zdvihy. Očistěte přebytečné mazivo z přední strany hnané řemenice.

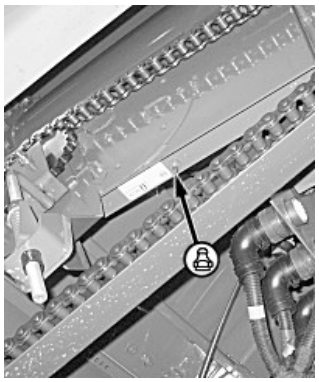
   Utáhněte odvzdušňovací šroub a matici na ventilu předepsaným momentem.

Specifikace

Odvzdušňovací šroub a matice—Utahovací moment	23 N·m (17 lb.-ft.)

OUO6075,00047F6-16-13NOV17

Horní převodovka pohonu vykládacího šroubového dopravníku

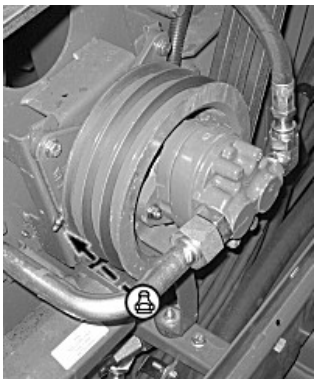


H115712—UN—31AUG15

Namažte maznice.

OUO6075,000468D-16-28MAR17

Ložisko řemenice hydrogenerátoru pohonu žacího válu a přiháněče



H115713—UN—31AUG15

Namažte maznice.

OUO6075,000468E-16-20MAR17

Drážkový spoj hlavního předlohového hřídele (bez skříně vkládacího ústrojí s volbou více otáček)

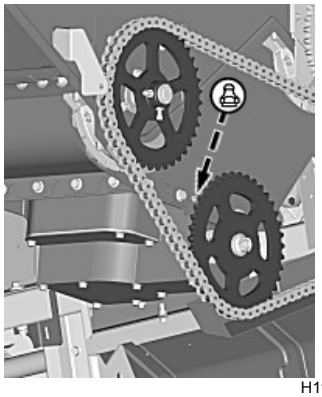
H115714—UN—31AUG15

POZNÁMKA: Stroje vybavené vícestupňovým pohonem skříně vkládacího ústrojí obsahují 5 maznic.

Otočte pro získání přístupu k maznici a namažte.

OUO6075,000442F-16-17JAN17

Horní převodovka svislého vyprazdňovacího šnekového dopravníku (stroje S780, S785 a S790)



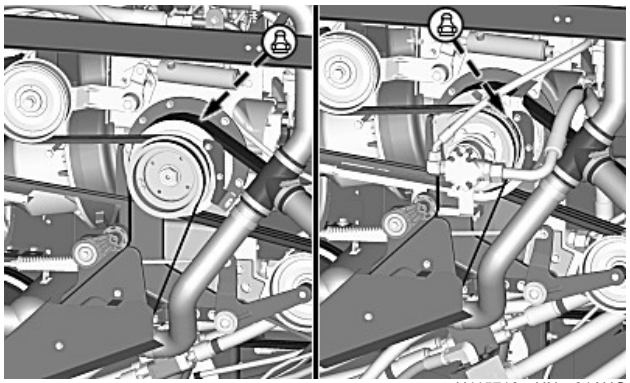
H115715—UN—31AUG15

DŮLEŽITÉ: Promažte maznici 10 zdvihy mazacího lisu.

Namažte maznice.

OUO6075,000468F-16-28MAR17

Ložisko hnacího hřídele řezačky / vyprazdňovacího ústrojí



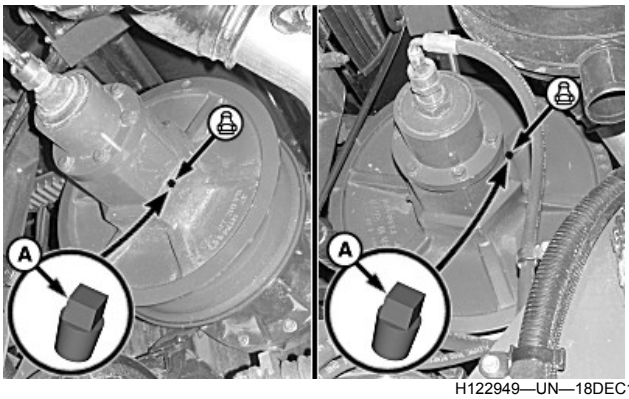
H115716—UN—31AUG15

Typ A / Typ B

Pro získání přístupu k maznici v dolní části drážky otočte řemenici a promažte maznici.

OUO6075,0004690-16-20MAR17

Hnací řemenice variátoru



H122949—UN—18DEC17

Hnací řemenice (malý průměr) / hnací řemenice (velký průměr)

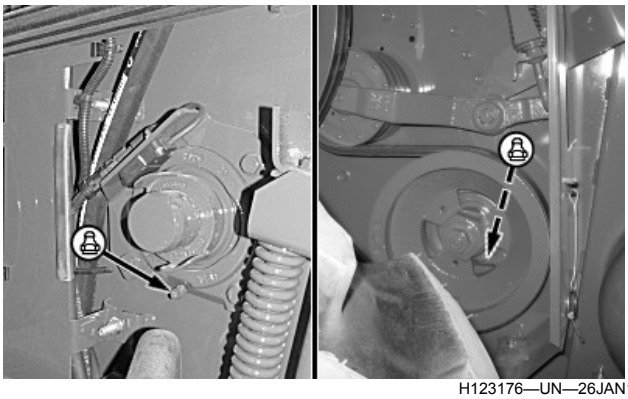
A—Trubková zátka

DŮLEŽITÉ: Sejměte zátku (A) z trubky a nasaďte maznici. Promažte maznici 40—45 zdvihy mazacího lisu. Nepřeplňujte. Sejměte maznici z trubky a nasaďte zátku.

1. Před promazáním náboje vnější řemenice nastavte minimální vzdálenost částí řemenice (poloha pro maximální otáčky).
2. Otočením kladky získáte přístup k trubce se zátkou.
3. Pokud používáte stále vysoké otáčky, přestavte části řemenice mezi krajními polohami, aby došlo k rozvedení mazacího tuku.

OUO6075,0004862-16-18DEC17

Ložiska urychlovacího vkládacího rotoru



H123176—UN—26JAN18

Levá strana / pravá strana

Otočte řemenice, abyste získali přístup k maznicím a namažte je.

OUO6075,000488A-16-26JAN18

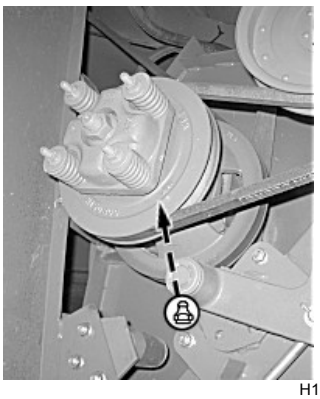
Tabulka servisních intervalů – Po každých 400 hodinách (pokračování)

H119654—UN—17OCT16

Popis	Údržba	Každých 400 provozních hodin
A	Mazání kluzné spojky hnacího ústrojí šnekového dopravníku omlatu (stroje S760 a S770)	•
B	Mazání kluzné spojky hnacího ústrojí šnekového dopravníku	•
C	Mazání skupiny maznic na pravé straně	•
D	Promazání ložisek odmítacího bubnu (volitelné) (stroje S770, S780, S785 a S790)	•
E	Mazání ložisek odmítacího bubnu	•
F	Mazání ložisek hřídele čisticího ventilátoru	•
G	Mazání spojovací tyče zadní nápravy	•
H	Mazání disku rozhazovače plev (je-li součástí výbavy)	•
I	Kontrola oleje v převodovce odmítacího bubnu (volitelná) (S770, S780, S785 a S790)	•
J	Kontrola oleje pohonu separátoru	•
K	Kontrola oleje koncového převodu	•

OUO6075,00049BA-16-30MAY18

Kluzná spojka hnacího ústrojí šnekového dopravníku omlatu (stroje S760 a S770)



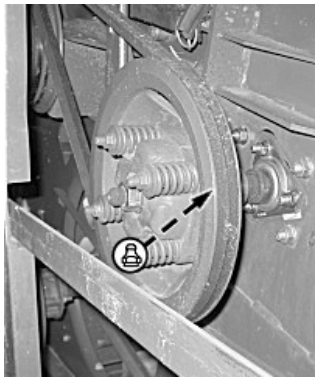
H115720—UN—31AUG15

DŮLEŽITÉ: Nepřeplňujte.

Pro přístup k maznici otočte sestavu řemenice.

OUO6075,0004433-16-17JAN17

Kluzná spojka hnacího ústrojí šnekového dopravníku



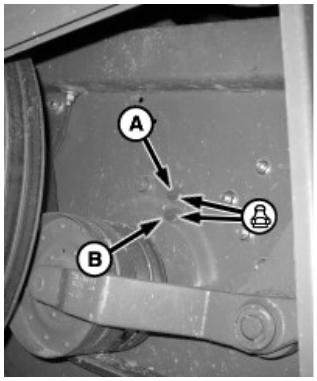
H115721—UN—31AUG15

DŮLEŽITÉ: Nepřeplňujte.

Pro přístup k maznici otočte sestavu řemenice.

OUO6075,0004434-16-17JAN17

Skupina maznic na pravé straně



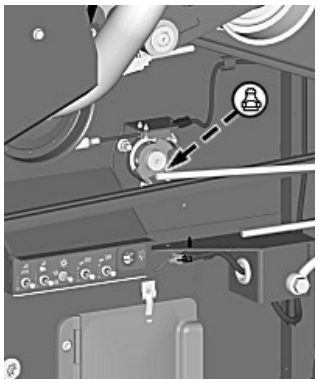
H115722—UN—31AUG15

A—Ložisko hlavního předlohového hřídele
B—Ložisko separačního ústrojí

Promažte maznice ložiska (A) hlavního předlohového hřídele a ložiska (B) separačního ústrojí.

OUO6075,0004435-16-17JAN17

Ložiska odmítacího bubnu (volitelné) (stroje S770, S780, S785 a S790)

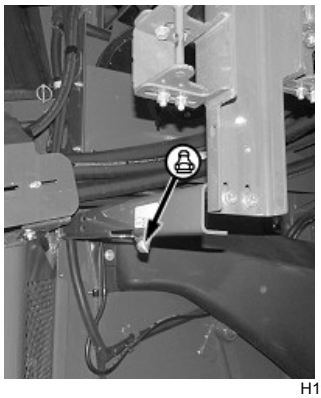


H123397—UN—09FEB18

Namažte maznice (na obou stranách).

OUO6075,00048A7-16-09FEB18

Ložiska odmítacího bubnu

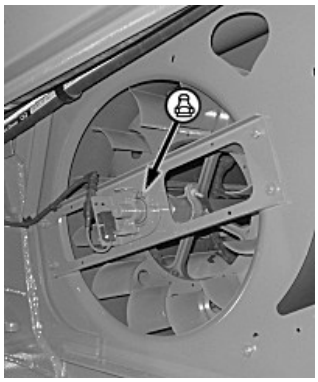


H115724—UN—31AUG15

Namažte maznice (na obou stranách).

OUO6075,0004693-16-21MAR17

Ložiska hřídele čisticího ventilátoru

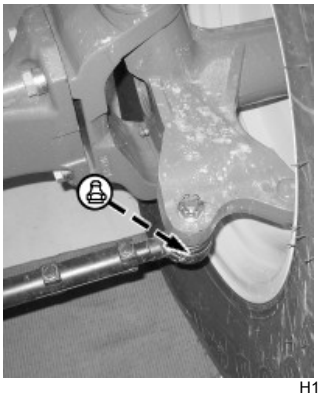


H123398—UN—09FEB18

Namažte maznice (na obou stranách).

OUO6075,00048A8-16-09FEB18

Spojovací tyč zadní nápravy

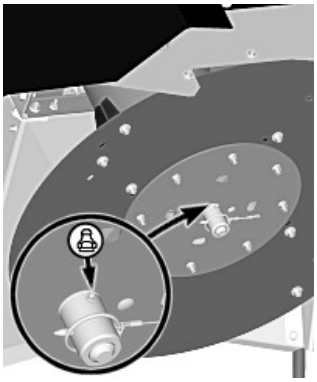


H115726—UN—31AUG15

Promažte maznice (na obou stranách) kulového čepu tyče řízení.

OUO6075,0004695-16-21MAR17

Kotouč rozhazovače (je-li součástí vybavení)

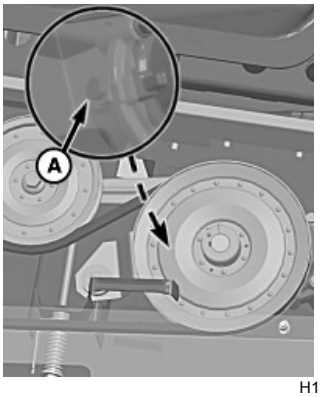


H115727—UN—31AUG15

Promažte maznice (na obou stranách), aby nedošlo ke korozi mezi náboji a hřídeli.

OUO6075,0004696-16-21MAR17

Olej v převodovce odmítacího bubnu (volitelná) (stroje S770, S780, S785 a S790)



H115728—UN—31AUG15

A—Zátka

Demontujte zátku (A) a zkontrolujte výšku hladiny oleje. Podle potřeby doplňte olej.

OUO6075,00046D6-16-28MAR17

Olej pohonu separačního ústrojí

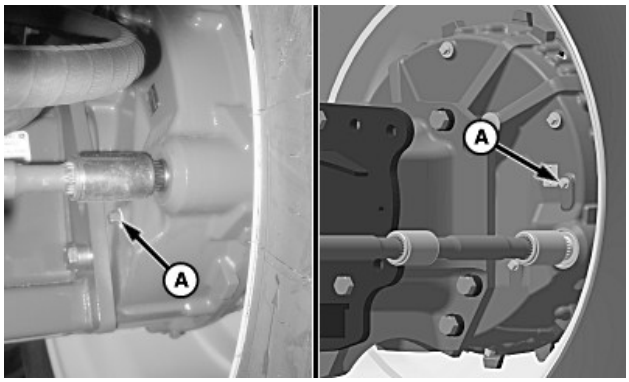
H115729—UN—31AUG15

A—Kontrolní měrka

Vytáhněte kontrolní měrku (A) a zkontrolujte výšku hladiny oleje. Hladina oleje musí dosahovat mezi rysky na ponorné měrce. Podle potřeby doplňte olej.

OUO6075,000443C-16-17JAN17

Olej koncového převodu



H124880—UN—09AUG18

Konfigurace s jednoduchým kolem a HillMaster™ (vlevo) / konfigurace s dvojitým kolem (vpravo)

A—Zátka

DŮLEŽITÉ: HillMaster™ Stroje: Při kontrole výšky hladiny oleje v koncových převodech upozorněte osoby v blízkosti stroje, aby udržovaly bezpečnou vzdálenost od stroje během vyrovnávání.

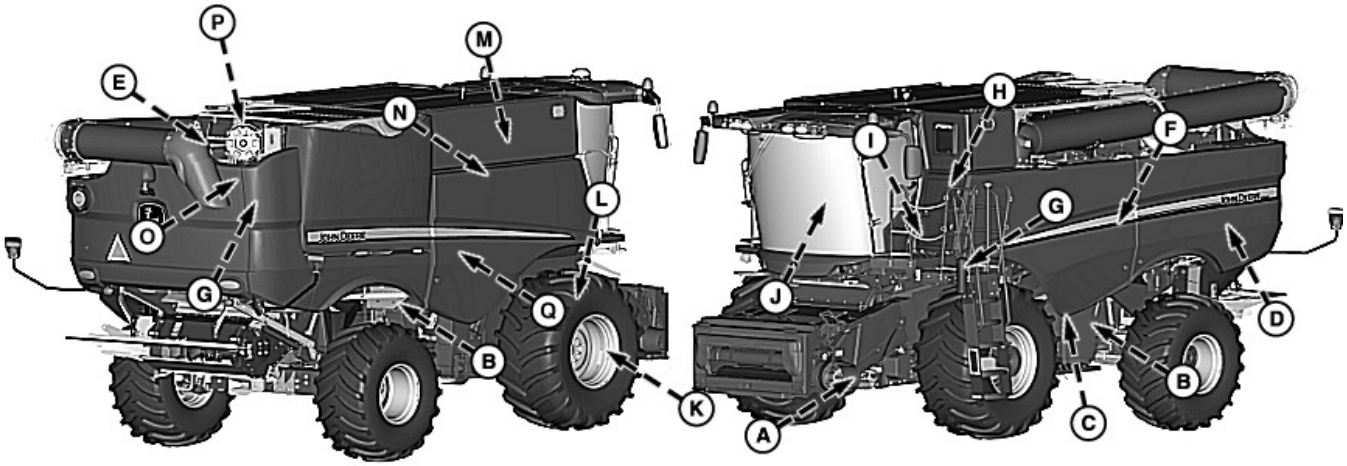
HillMaster je ochranná známka společnosti Deere & Company

POZNÁMKA: Stroje HillMaster™: Pro přesnou kontrolu výšky hladiny oleje musí být koncové převody postaveny tak, aby výstupní hřídel koncového převodu byl na stejné úrovni jako hnací hřídel nápravy.

Demontujte zátku (A) a zkontrolujte hladinu oleje (na obou stranách). Hladina oleje se musí nacházet 12 mm (1/2 in) od dolního okraje otvoru. Podle potřeby doplňte olej.

OUO6075,0004A17-16-15AUG18

Tabulka servisních intervalů – Po každých 400 hodinách (pokračování)



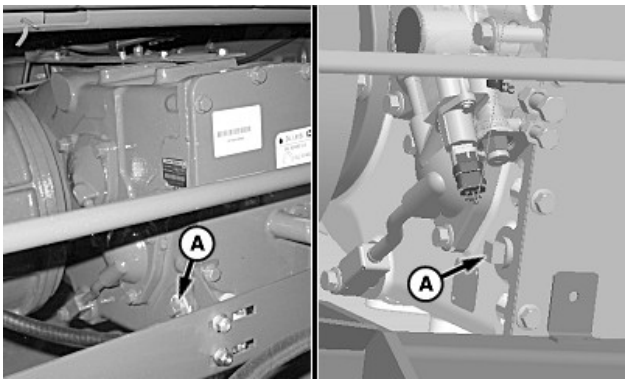
H123514—UN—16FEB18

Popis	Údržba	Vždy po 400 hodinách provozu
A	Kontrola převodového oleje (stroje S760 a S770 bez převodovky ProDrive™) Kontrola délky lanovodů válce parkovací brzdy (stroje S760 a S770 s tlačítky řazenou převodovkou)	•
B	Údržba/čištění akumulátorů	•
C	Výměna filtru hydraulického/hydrostatického oleje (stroje S760 a S770)	•
D	Výměna filtru plnění hydrostatického okruhu (stroje S760 a S770 bez převodovky ProDrive™) Výměna filtru plnění hydrostatického okruhu (stroje S760 S770 s ProDrive™)	•
E	Výměna filtru plnění hydrostatického okruhu (stroje S780, S785 a S790 s ProDrive™) Výměna filtru hlavní převodovky motoru (stroje S760 a S770 Non-ProDrive™) Výměna filtru hlavní převodovky motoru (stroje S760 a S770 s ProDrive™)	•
F	Kontrola vzduchového filtru řízení motorových zplodin (Final Tier 4 / stupeň V)	•
G	Kontrola/plnění/výměna hasicích přístrojů	•
H	Kontrola oleje převodovky hlavního předlohového hřídele (skříň vkládacího ústrojí s pohonem s proměnnými a fixními otáčkami)	•
I	Kontrola brzdové kapaliny (stroje S760 a S770 bez převodovky ProDrive™)	•
J	Kontrola bezpečnostních pásů sedadla	•
K	ProDrive™/Filtr mazacího oleje hlavní převodovky motoru (stroje ProDrive™ S760 a S770) ProDrive™/Filtr mazacího oleje hlavní převodovky motoru (stroje ProDrive™ S780, S785 a S790)	•
L	Mazání kluzné spojky skříně vkládacího ústrojí	•
M	Čištění vícestupňové převodovky skříně vkládacího ústrojí (stroje S770, S780, S785 a S790)	•
N	Kontrola oleje převodovky nakládacího šnekového dopravníku	•
O	Výměna průduchu nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / stupeň V) Výměna odvětrávacího otvoru palivové nádrže	•
P	Kontrola vložek vzduchového filtru motoru	•
Q	Demontáž a čištění snímače vlhkosti (je-li součástí vybavení)	•

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company

OUO6075,00048B4-16-10JUN19

Převodový olej (stroje S760 a S770 bez převodovky ProDrive™)



H115752—UN—02SEP15

Mechanické řazení / řazení tlačítky

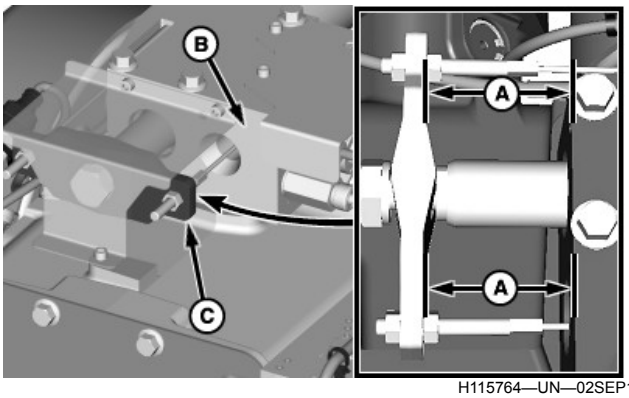
A—Zátka

Demontujte zátku (A) a zkontrolujte výšku hladiny oleje.

Podle potřeby doplňte olej tak, aby hladina dosahovala 12 mm (1/2 in) pod dolní okraj otvoru.

OUO6075,000443F-16-17JAN17

Lanovody válce parkovací brzdy (stroje S760 a S770 s tlačítky řazenou převodovkou)



H115764—UN—02SEP15

A—Vzdálenost
B—Skříň ovládacího mechanismu
C—Vyrovnávací prvek

POZNÁMKA: Aktivujte parkovací brzdu (píst vysunut – pružina působí).

Změřte a ověřte, zda je vzdálenost (A) od skříně ovládacího mechanismu (B) po vyrovnávací prvek (C) na obou stranách v předepsaném rozsahu.

Specifikace

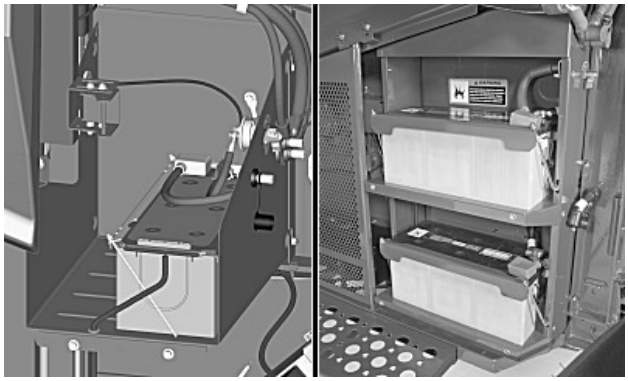
Lanovod parkovací brzdy—Utahovací moment	37-1/2 ± 2-1/2 mm (1-31/64 ± 3/32 in)

POZOR: Lanovody válce parkovací brzdy jsou pod velmi velkým tlakem. Lanka MUSÍ být seřízena vaším prodejcem John Deere.

Je-li třeba lanka seřídit, obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,0004440-16-17JAN17

Akumulátory



H125572—UN—22JAN19

Typ A / Typ B

POZNÁMKA: Akumulátory jsou na pravé nebo levé straně v závislosti na modelu stroje.

1. Očistěte horní plochu akumulátoru nebo akumulátorů a zkontrolujte výšku hladiny elektrolytu v jednotlivých článcích.
2. Podle potřeby doplňte destilovanou vodu pod okraj plnicího hrdla.
3. Očistěte sloupkové kontakty, kabely akumulátoru a podle potřeby utáhněte spoje.

OUO6075,0004A99-16-11JAN19

Filtr hydraulického/hydrostatického oleje (stroje S760 a S770)

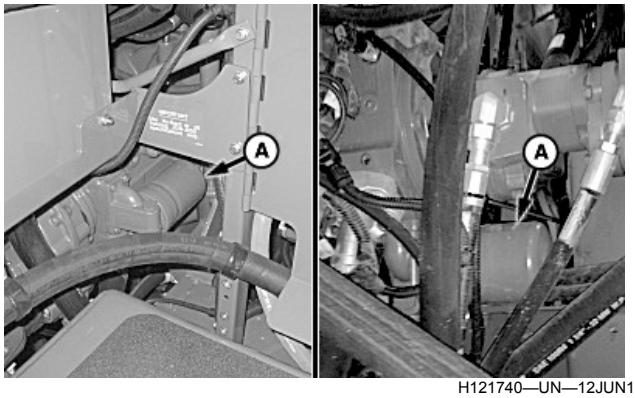
H115753—UN—02SEP15

POZNÁMKA: Při výměně filtrů není nutné vypouštět soustavu.

1. Demontujte a vyměňte filtr (A).
2. Namažte těsnění nového filtru olejem.
3. Namontujte filtr. Utáhněte rukou a potom o další polovinu otáčky.

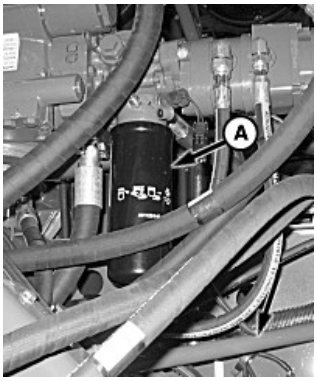
OUO6075,0004766-16-12JUN17

Filtr plnění hydrostatického okruhu



H121740—UN—12JUN17

Typ A / Typ B



H121741—UN—12JUN17

Typ C

POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje se mění typ a umístění filtru plnění hydrostatického okruhu.

Při výměně filtrů není nutné vypouštět soustavu.

1. Demontujte filtr (A).
2. Vyměňte filtr a namažte nové těsnění olejem.
3. **Typ A a typ B:** Utáhněte rukou a pak utáhněte předepsaným momentem.

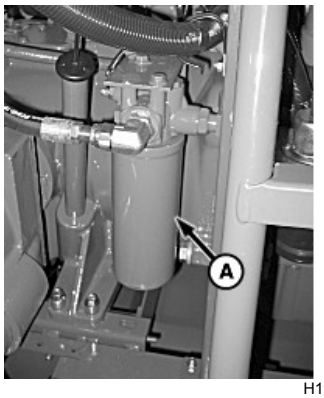
Specifikace

Filtr plnění hydrostatického okruhu—Utahovací moment	45 Nm (33 lb.-ft)

Typ C: Utáhněte rukou a potom o další polovinu otáčky.

OUO6075,0004765-16-12JUN17

Filtr hlavní převodovky motoru



H115762—UN—02SEP15

A—Filtr

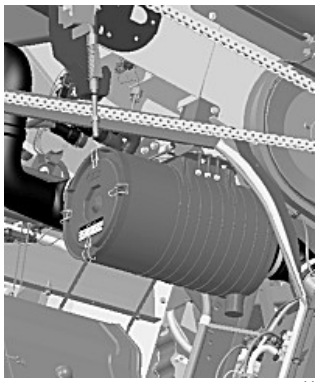
POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje se filtr hlavní převodovky motoru nachází na různých místech stroje. Další informace najdete v Tabulce servisních intervalů – Po každých 400 hodinách (pokračování).

Při výměně filtrů není nutné vypouštět soustavu.

1. Demontujte a vyměňte filtr (A).
2. Namažte těsnění nového filtru olejem.
3. Utáhněte filtr rukou a potom dotáhněte ještě o 1/2 otáčky.

OUO6075,00046D8-16-28MAR17

Vzduchový filtr systému řízení motorových zplodin (Final Tier 4 / stupeň V)



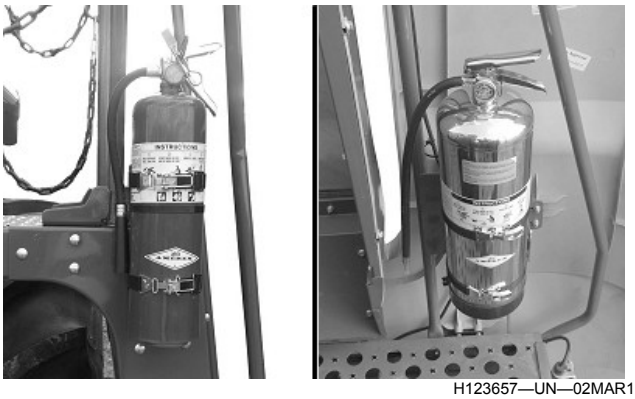
H115760—UN—02SEP15

DŮLEŽITÉ: Pokud je zobrazený indikátor zaneseného vzduchového filtru sání motoru na displeji, proveďte údržbu hlavní filtrační vložky.

Zkontrolujte bezpečnostní filtrační vložku, zda není zanesená.

OUO6075,00047F9-16-15NOV17

Hasicí přístroje



H123657—UN—02MAR18

POZOR: Třmeny a montážní prvky hasicího přístroje kontrolujte alespoň jedenkrát ročně. Pokud třmeny nebo montážní prvky hasicího přístroje vykazují jakoukoli známku poškození, neobvyklého opotřebení, změny zbarvení nebo odření, je nutno provést okamžitou výměnu celého třmenu i všech montážních prvků. Z bezpečnostních důvodů používejte k výměně součástí hasicího přístroje pouze náhradní díly schválené pro váš stroj. Obraťte se na svého prodejce John Deere.

Zkontrolujte hasicí přístroje (přední a zadní) podle následujících pokynů k údržbě na štítku hasicího přístroje.

Podle potřeby doplňte nebo opravte.

OUO6075,000490D-16-02MAR18

Olej převodovky hlavního předlohového hřídele (skříň vkládacího ústrojí s pohonem s proměnnými a fixními otáčkami)

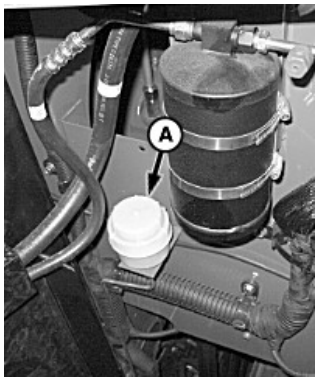
H115761—UN—02SEP15

A—Kontrolní měrka

Zkontrolujte hladinu oleje v převodovce hlavního předlohového hřídele pomocí olejoměrky (A). Podle potřeby doplňte olej.

OUO6075,00046D9-16-29MAR17

Brzdová kapalina (stroje S760 a S770 bez převodovky ProDrive™)



H115754—UN—02SEP15

A—Víko nádržky

1. Podívejte se uzávěrem nádržky (A) a zkontrolujte brzdovou kapalinu.

POZNÁMKA: Dbejte na to, aby do kapaliny nevnikly nečistoty.

2. Doplňte brzdovou kapalinu tak, aby hladina dosahovala 6 mm (1/4 in) pod okraj.

OUO6075,0004449-16-16JAN17

Bezpečnostní pásy sedadla

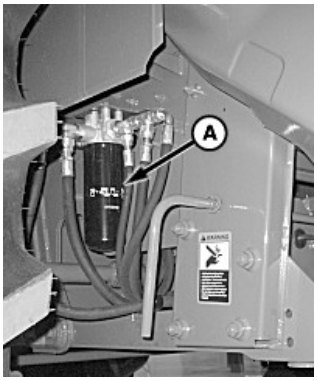
H115757—UN—02SEP15

POZOR: Zkontrolujte bezpečnostní pás a jeho montážní prvky alespoň jednou ročně. Jestliže se u bezpečnostních pásů včetně upevňovacích prvků, spon, pásu nebo navíjecího mechanizmu projeví jakýkoliv příznak poškození nebo neobvyklé opotřebení, blednutí nebo otěr, je nezbytné ihned vyměnit celý bezpečnostní pás. Z bezpečnostních důvodů používejte pro výměnu bezpečnostního pásu pouze náhradní díly schválené pro váš stroj. Obraťte se na svého prodejce John Deere.

Zkontrolujte bezpečnostní pás, zda není poškozený.

OUO6075,0004698-16-21MAR17

ProDrive™/Filtr mazacího oleje hlavní převodovky motoru (stroje ProDrive™)



H115763—UN—02SEP15

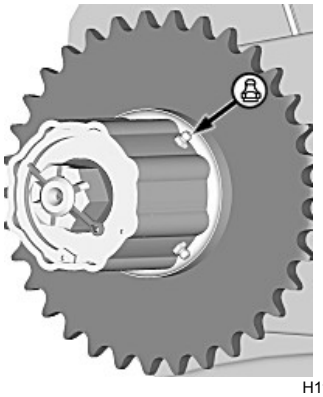
A—Filtr

POZNÁMKA: Při výměně filtrů není nutné vypouštět soustavu.

1. Demontujte a vyměňte filtr (A).
2. Namažte těsnění nového filtru olejem.
3. Utáhněte filtr rukou a potom dotáhněte ještě o 1/2 otáčky.

OUO6075,00046DA-16-28MAR17

Kluzná spojka skříně vkládacího ústrojí

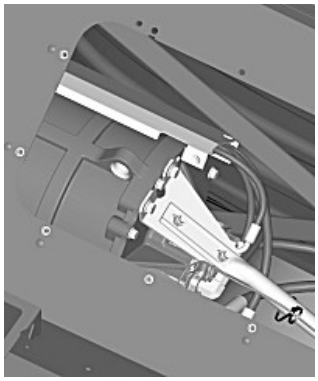


H115747—UN—01SEP15

Promažte maznici na kluzné spojce v horní části skříně vkládacího ústrojí, dokud mazací tuk nevytéká kolem těsnění.

OUO6075,000444C-16-16JAN17

Vícestupňová skříň pohonu vkládacího ústrojí (stroje S770, S780, S785 a S790)



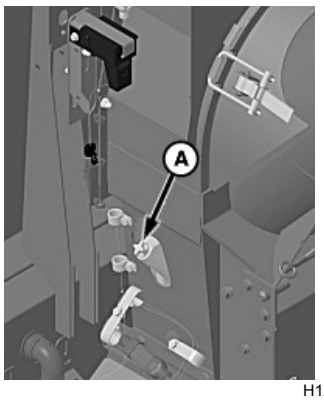
H125585—UN—17JAN19

POZOR: Usazené nečistoty, olej, plevy a částečky materiálu v tomto prostoru představují riziko pro vznik požáru. Směr větru, druh sklízené plodiny a vlhkost plodiny mohou mít vliv na to, kde a kolik plev a nečistot se hromadí. Neprovádějte čistění v tomto prostoru s motorem v činnosti.

1. Demontujte úložnou přihrádku (pokud je součástí výbavy) na přední straně zásobníku zrna.
2. Demontujte přístupový kryt na přední straně zásobníku zrna.
3. Odstraňte nečistoty v okolí převodovky vícestupňového pohonu skříně vkládacího ústrojí.

OUO6075,0004BBD-16-30MAY19

Olej převodovky šnekového dopravníku



H123565—UN—22FEB18

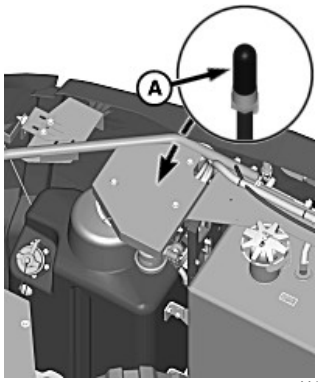
A—Ponorná měrka

POZNÁMKA: Skříň převodovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku není nutné vypouštět.

Zkontrolujte hladinu oleje pomocí ponorné měrky (A) a podle potřeby olej doplňte.

OUO6075,00048BF-16-22FEB18

Průduch nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / stupeň V)



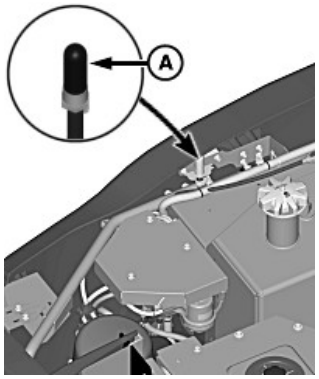
H125431—UN—04DEC18

A—Průduch nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF)

Demontujte a vyměňte průduch nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (A).

OUO6075,0004A60-16-04DEC18

Průduch palivové nádrže



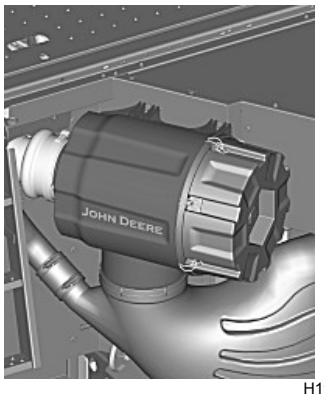
H125430—UN—04DEC18

A—Průduch

Demontujte a vyměňte průduch palivové nádrže (A).

OUO6075,0004A61-16-04DEC18

Vložky vzduchového filtru



H115759—UN—02SEP15

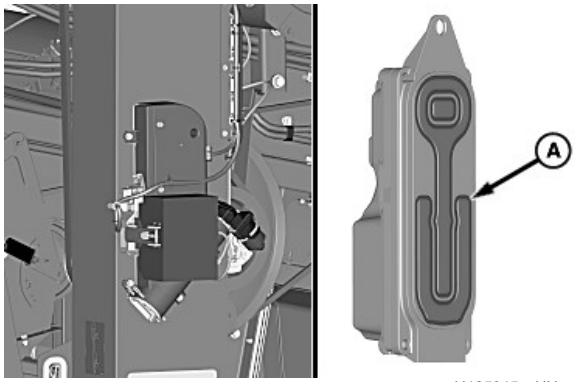
DŮLEŽITÉ: Pokud je na displeji zobrazený indikátor zaneseného vzduchového filtru sání motoru, proveďte údržbu hlavní filtrační vložky.

Zkontrolujte bezpečnostní filtrační vložku, zda není zanesená.

Zkontrolujte těsnost a možné deformování sacího potrubí.

OUO6075,0004451-16-16JAN17

Snímač vlhkosti (je-li ve výbavě)



H125315—UN—06NOV18

A—Snímač vlhkosti

DŮLEŽITÉ: Statická elektřina může poškodit modul snímače vlhkosti. Aby nedošlo k poškození, vždy je nutné se dotýkat kovového povrchu stroje nejméně jednou rukou nebo paží, než začnete s manipulací nebo čištěním.

Snímač vlhkosti má vnitřní díly, které se mohou při pádu uvolnit a nelze je okamžitě detekovat. Při manipulaci se snímačem vlhkosti nebo čištění s ním zacházejte opatrně.

Demontujte a očistěte snímač vlhkosti (A) při práci v plevelu, zelených plodinách nebo v plodinách s malým zrnem (řepka jarní – kanola).

- Nepoužívejte rozpouštědla ani jiné čisticí prostředky na čištění čela snímače.

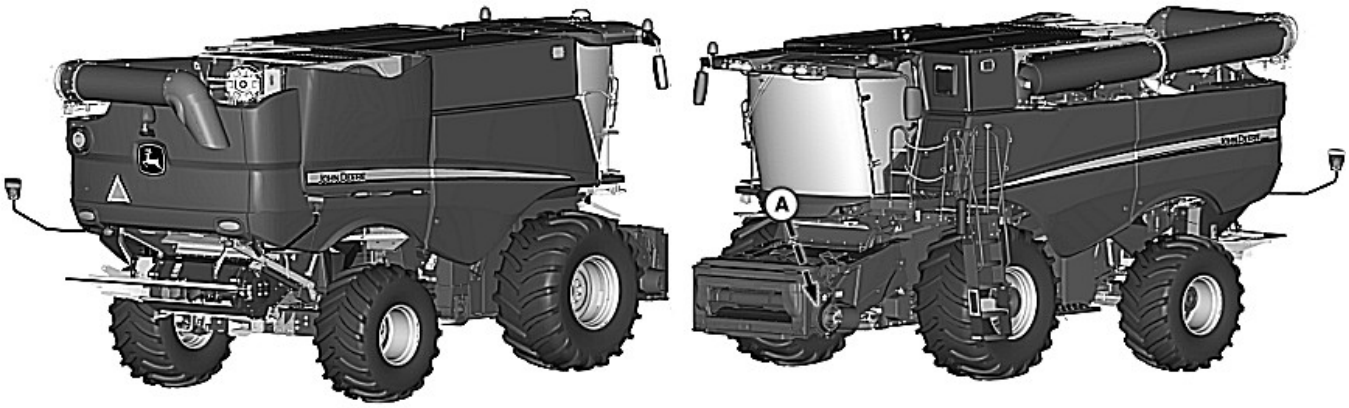
- K čištění je vhodný suchý hadr. Pokud to nestačí, vyčistěte jej pouze hadrem a vodou.
- Nečistěte čelo snímače vlhkosti pomocí tlaku vody.

Namontujte snímač vlhkosti a proveďte jeho kalibraci. Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Kalibrace nebo pro kabinu obsluhy.

OUO6075,0004A44-16-08NOV18

Údržba – po každých 800 hodinách

Tabulka servisních intervalů – Po každých 800 hodinách

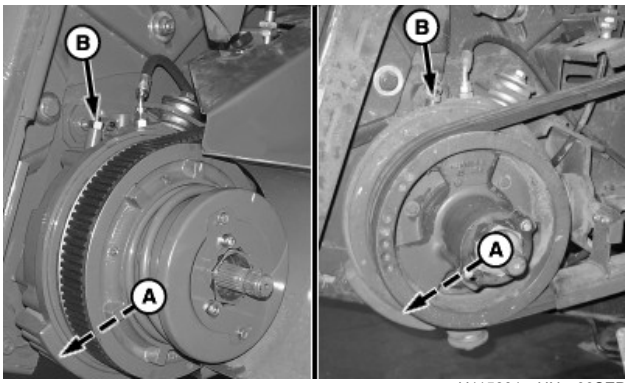


H119640—UN—13OCT16

Popis	Údržba	Každých 800 provozních hodin
A	Výměna oleje převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí	•

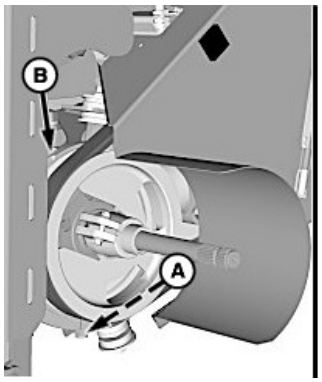
OUO6075,00046DD-16-28MAR17

Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí



H115801—UN—03SEP15

Převodovka zpětného chodu s proměnnými otáčkami / více stupni



H115802—UN—03SEP15

Konstantní počet otáček

A—Zátka
B—Kontrolní měrka

1. Zvedněte skříň vkládacího ústrojí a zajistěte ji bezpečnostními vzpěrami.

POZNÁMKA: Doporučený olej viz oddíl Paliva a maziva.

2. Olej vypouštějte otvorem (A), otřete zátku dočista a doplňujte otvorem (B) pro kontrolní měrku.

POZNÁMKA: Převodovky s chladičem oleje musí běžet několik minut. Tím bude zajištěno, že chladič bude naplněný olejem.

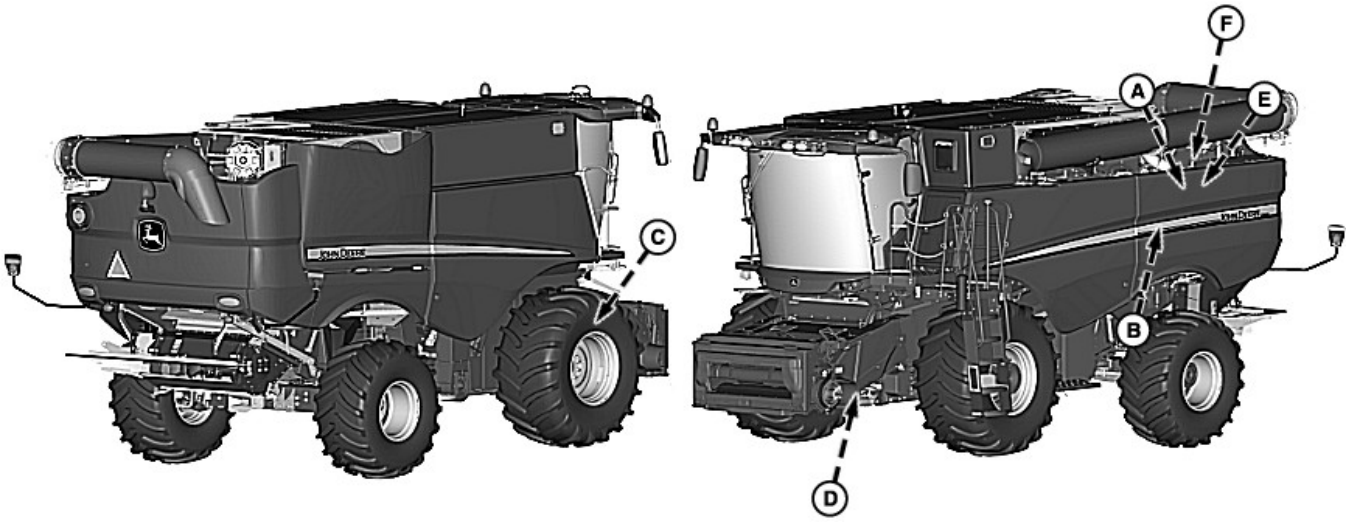
Hladina oleje musí dosahovat do vroubkované oblasti na ponorné měrce.

3. Kontrolu výšky hladiny oleje provádějte se zvednutou skříní vkládacího ústrojí.

OUO6075,00046DE-16-28MAR17

Údržba – po každých 1000 hodinách

Tabulka servisních intervalů – Po každých 1000 hodinách (stroje s ProDrive™)

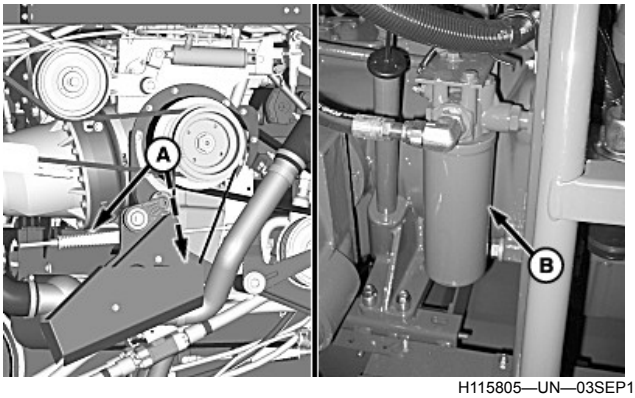


H119641—UN—13OCT16

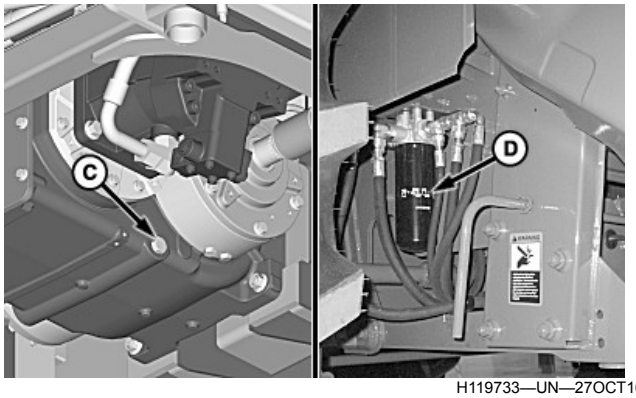
Popis	Údržba	Každých 1000 provozních hodin
A, B, C, D, E	Výměna oleje hlavní převodovky motoru	•
F	Výměna filtru hydraulické nádrže (stroje S780, S785 a S790)	•

OUO6075,00046DF-16-28MAR17

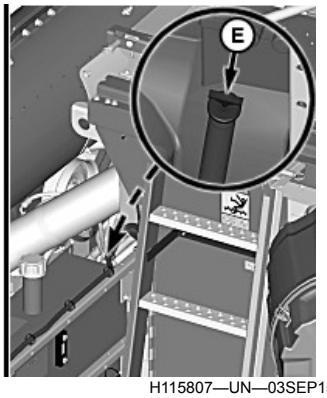
Výměna oleje hlavní převodovky motoru



H115805—UN—03SEP15



H119733—UN—27OCT16



H115807—UN—03SEP15

A—Zátky

B—Filtr
C—Zátka
D—Filtr
E—Ponorná měrka

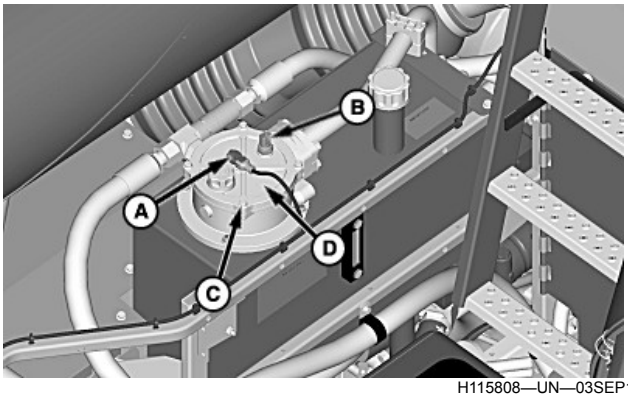
1. Olej hlavní převodovky motoru – Vypusťte olej po demontáži zátek (A).
2. **Stroje S760 a S770 ProDrive™:** Demontujte a vyměňte filtr (B). Namažte těsnění nového filtru olejem. Utáhněte rukou a potom o další polovinu otáčky.
3. **Stroje ProDrive™:** Převodový olej - vypusťte olej přes výpustný otvor (C).
4. Filtr mazacího oleje převodovky ProDrive™ / hlavní převodovky motoru – demontujte a vyměňte filtr (D). Namažte těsnění filtru olejem. Utáhněte rukou a potom o další polovinu otáčky.

POZNÁMKA: Nadměrné naplnění hlavní převodovky motoru může způsobit, že olej kontrolní měrku při spuštění motoru vytlačí.

5. **Naplnění hlavní převodovky motoru**
   1. Naplňte olej po spodní rysku na ponorné měrce (E).
   2. Vložte ponornou měrku a nechejte motor v činnosti alespoň po dobu 1 minuty.
   3. Vypněte motor a nechte jej v klidu po dobu 5 minut, aby bylo umožněno usazení oleje.
   4. Vyjměte ponornou měrku a zkontrolujte výšku hladiny oleje. Doplňte olej, aby hladina dosahovala na horní rysku ponorné měrky.
   5. Postup opakujte, dokud hladina oleje nezůstane na úrovni horní rysky na ponorné měrce.

OUO6075,0004940-16-12APR18

Filtr nádrže hydraulického oleje (S780, S785 a S790)



H115808—UN—03SEP15

A—Konektor svazku vodičů
B—Snímač
C—Připevňovací šrouby
D—Záslepka filtru

POZNÁMKA: Vyčistěte oblast kolem víčka filtru před demontáží, aby nedošlo ke kontaminaci systému. Při výměně filtru není nutné vypouštět soustavu.

Filtr nádrže hydraulického oleje – Demontujte a vyměňte filtr, pokud je znatelný pokles výkonu, nebo je generován diagnostický kód závady.

1. Odpojte konektor kabeláže (A) od snímače (B).

POZOR: Rovnoměrně uvolňujte připevňovací šrouby, aby se uvolnil tlak pružiny z víka filtru.

POZNÁMKA: Zkontrolujte O kroužek pod víkem filtru a podle potřeby vyměňte.

2. Demontujte a uschovejte připevňovací šrouby (C) a víko filtru (D).
3. Demontujte a uschovejte pružinu z vršku filtru.
4. Demontujte filtr a odstraňte jej jako odpad.
5. Namontujte náhradní filtr podle obrázku s původní pružinou.
6. Namontujte dříve demontované víko filtru.
7. Pomocí víka pružiny stlačte pružinu a namontujte dříve demontované připevňovací šrouby.

DŮLEŽITÉ: Během montáže zkontrolujte, zda je O kroužek na svém místě.

8. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace	
Připevňovací šrouby—Utahovací moment	7 N·m (62 lb.-in)

9. Připojte snímač ke kabeláži.

OUO6075,00044C6-16-22DEC16

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company

Údržba – Po každých 2000 hodinách

Tabulka servisních intervalů – Po každých 2000 hodinách

H119642—UN—13OCT16

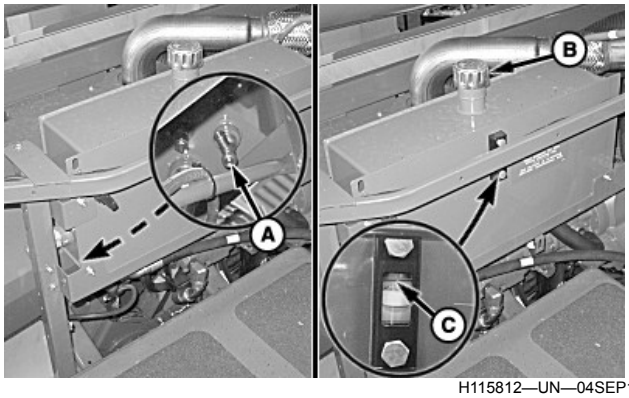
POZNÁMKA: PRAVIDELNÝ interval výměny chladicí kapaliny se mění na 2 roky nebo 2000 provozních hodin, jestliže nepoužijete přípravek John Deere Cool-Gard™ II nebo Cool-Gard™ II PG.

Popis	Údržba	Každých 2000 provozních hodin
A	Výměna náplně nádrže hydraulického/hydrostatického oleje	•
B	Kontrola vůle ventilů motoru[a]	•
C	Kontrola oleje koncových převodů (na obou stranách)	•
D	Výměna oleje hlavní převodovky motoru (stroje bez ProDrive™)	•
E	Výměna oleje v pohonu separátoru	•
F	Výměna oleje převodovky hlavního předlohového hřídele (pohon skříně vkládacího ústrojí s pohonem s proměnnými a fixními otáčkami)	•
G	Výměna převodového oleje (převodovka s mechanickým řazením a řazením tlačítky)	•
H	Převodovka odmítacího bubnu (volitelná) (stroje S770, S780, S785 a S790)	•

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company.
[a]Za účelem opravy se obraťte na svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,00046E1-16-28MAR17

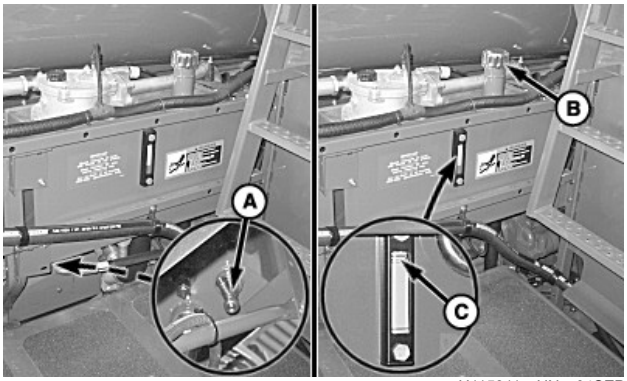
Nádrž hydrostatického/hydraulického oleje



H115812—UN—04SEP15

Typ A

Cool-Gard je ochranná značka Deere & Company.



H115811—UN—04SEP15

Typ B

A—Výpustný ventil
B—Uzávěr
C—Kontrolní průzor

POZNÁMKA: Vyčistěte hydraulickou nádrž, aby nedošlo k znečistění hydraulické soustavy. Viz kapitola Technické údaje, kde jsou uvedeny objemy provozních kapalin.

1. Otevřete výpustný ventil (A) a vypusťte olej. Jakmile je olej vypuštěn, zavřete ventil.
2. Demontujte víčko (B) a doplňte nádrž hydraulického oleje tak, aby hladina oleje při spuštěné skříni vkládacího ústrojí dosahovala po horní okraj olejoznaku (C).

OUO6075,000445A-16-22DEC16

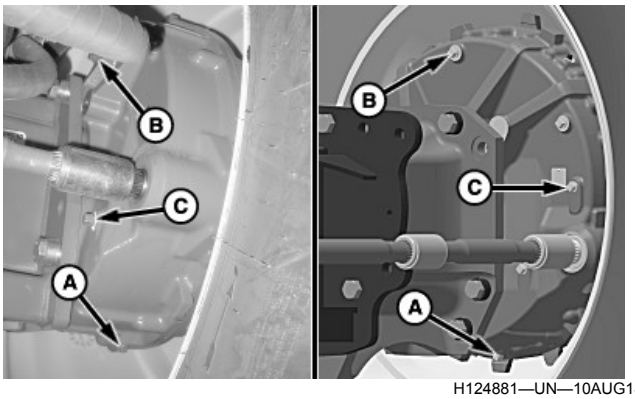
Vůle ventilů motoru

H115813—UN—04SEP15

Nechejte zkontrolovat a podle potřeby seřídit vůli ventilů motoru. Seřizování svěřte svému prodejci John Deere.

OUO6075,000445B-16-22DEC16

Olej koncového převodu



H124881—UN—10AUG18

Konfigurace s jednoduchým kolem a HillMaster™ (vlevo) / konfigurace s dvojitým kolem (vpravo)

A—Vypouštěcí zátka
B—Zátka plnicího otvoru
C—Kontrolní otvor

DŮLEŽITÉ: HillMaster™ Stroje: Při kontrole výšky hladiny oleje v koncových převodech upozorněte osoby v blízkosti stroje, aby udržovaly bezpečnou vzdálenost od stroje během vyrovnávání.

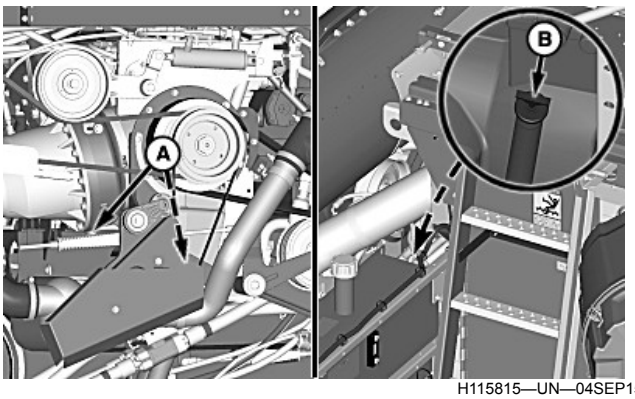
POZNÁMKA: Stroje HillMaster™: Pro přesnou kontrolu výšky hladiny oleje musí být koncové převody postaveny tak, aby výstupní hřídel koncového převodu byl na stejné úrovni jako hnací hřídel nápravy.

Demontujte vypouštěcí zátku (A) na obou stranách a vypusťte náplň.

Demontujte zátku (B) plnicího otvoru a doplňte olej tak, aby hladina dosahovala 12 mm (1/2 in) pod dolní okraj kontrolního otvoru (C).

OUO6075,0004A18-16-15AUG18

Olej hlavní převodovky motoru (stroje bez ProDrive™)



H115815—UN—04SEP15

HillMaster je ochranná známka společnosti Deere & Company

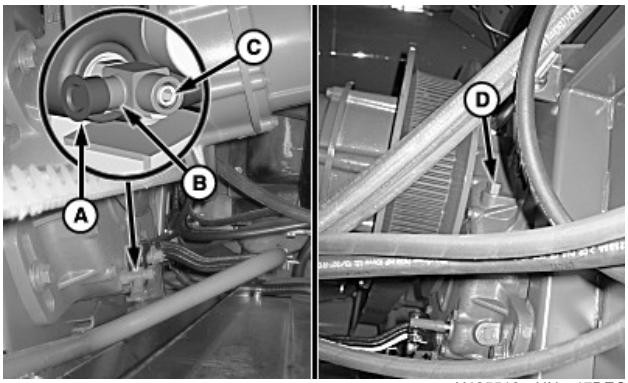
A—Výpustné zátky
B—Kontrolní měrka

Vypusťte olej zátkami (A).

Doplňte olej a zkontrolujte výšku hladiny na ponorné měrce (B).

OUO6075,00046E2-16-28MAR17

Olej pohonu separačního ústrojí



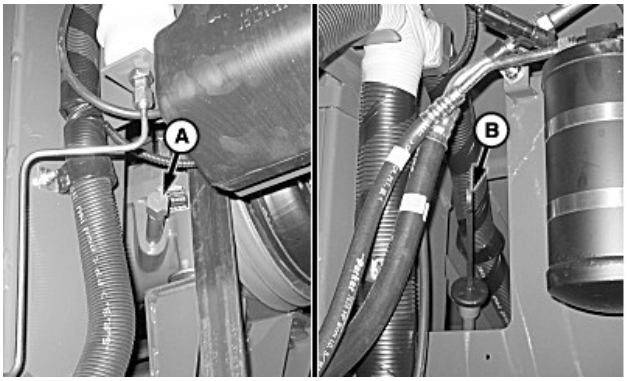
H125516—UN—17DEC18

A—Krytka
B—Výpustný otvor
C—Výpustný ventil
D—Ponorná měrka

1. Sejměte uzávěr (A) a připojte hadici k výpustnému ventilu (B).
2. Otevřete imbusový šroub umístěný ve výpustném ventilu (C) a vypusťte olej.
3. Podle potřeby doplňte otvorem ponorné měrky (D).

OUO6075,0004A84-16-17DEC18

Olej převodovky hlavního předlohového hřídele (pohon skříně vkládacího ústrojí s pohonem s proměnnými a fixními otáčkami)



H115817—UN—04SEP15

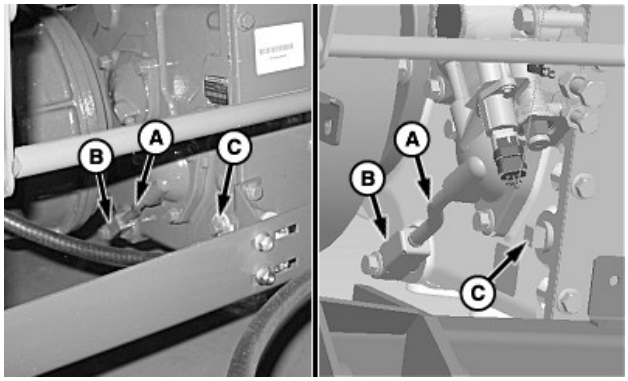
A—Uzávěr
B—Kontrolní měrka

Vypusťte olej přes uzávěr (A) a naplňte otvorem pro ponornou měrku (B).

Hladina oleje musí dosahovat do vroubkované oblasti na ponorné měrce.

OUO6075,00046E3-16-28MAR17

Převodový olej (převodovka s mechanickým řazením a řazením tlačítky)



H115818—UN—04SEP15

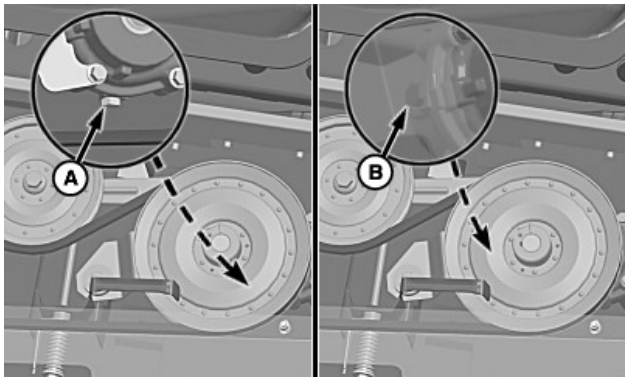
Mechanické řazení / řazení tlačítky

A—Trubka
B—Blok
C—Kontrolní zátka

1. Vysuňte trubku (A) z bloku (B).
2. Demontujte blok a vypusťte olej.
3. Demontujte zátku (C) kontrolního otvoru a doplňte olej tak, aby hladina dosahovala 12 mm (1/2 in) pod okraj otvoru.

OUO6075,0004460-16-22DEC16

Olej v převodovce odmítacího bubnu (volitelná) (stroje S770, S780, S785 a S790)



H115819—UN—04SEP15

A—Zátka
B—Zátka

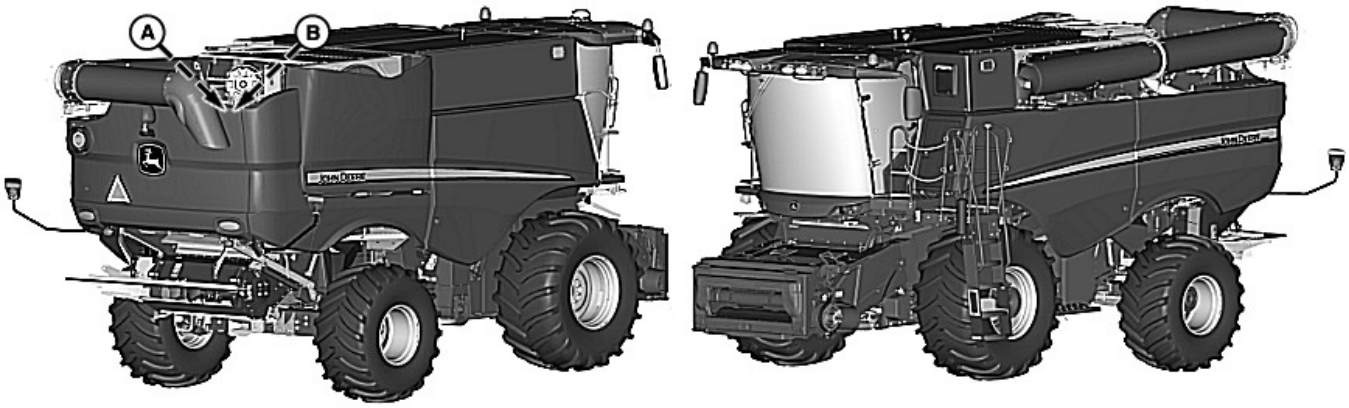
Vypusťte olej zátkou (A) a naplňte zátkou (B). Hladina

oleje musí být v úrovni otvoru pro zátku na boku převodovky.

OUO6075,00046E4-16-28MAR17

Údržba – po 2000 hodinách provozu nebo třech letech

Tabulka servisních intervalů – Po každých 2000 hodinách nebo třech letech

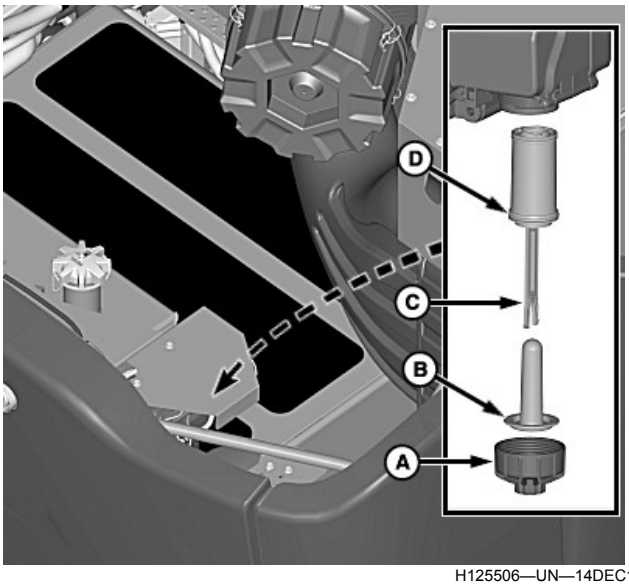


H125475—UN—10DEC18

Popis	Údržba	Vždy po 2000 hodinách provozu nebo každé tři roky
A	Výměna filtru dávkovací jednotky kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (stroje řady S780, S785 a S790 s motorem Final Tier 4/Stage V)	•
B	Výměna vřazeného filtru kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (stroje řady S780, S785 a S790 s motorem Final Tier 4/Stage V)	•

OUO6075,0004A6E-16-14DEC18

Výměna filtru dávkovací jednotky kapaliny výfuku vznětového motoru DEF (stroje S780, S785 a S790)



H125506—UN—14DEC18

Filtr dávkovací jednotky DEF

A—Kryt filtru
B—Vyrovnávací prvek
C—Nástroj na filtr
D—Filtr dávkovací jednotky DEF

POZOR: Zabraňte zasažení očí. Při zasažení vyplachujte oči velkým množstvím vody po dobu minimálně 15 minut. Další informace najdete v bezpečnostním listu (BL).

DŮLEŽITÉ: Pokud dojde k rozlití kapaliny DEF nebo kontaktu s jakýmkoliv povrchem jiným, než je skladovací nádrž, okamžitě očistěte povrch čistou vodou. Kapalina výfuku vznětového motoru DEF (Diesel Exhaust Fluid) má korozivní účinek na natřené i nenatřené kovové povrchy a může poškodit plastové a pryžové povrchy.

Pokud rozlitou kapalinu výfuku vznětového motoru DEF necháte vyschnout nebo pouze vytřete tkaninou, zanechá bílou skvrnu. Rozlitá kapalina kapalina výfuku vznětového motoru DEF může mít vliv na diagnostiku problémů s těsností soustavy selektivní katalytické redukce (SCR).

POZNÁMKA: Filtr dávkovací jednotky DEF a vřazený filtr DEF je třeba měnit společně po každých 2000 hodinách provozu nebo 36 měsících, podle toho, co nastane dříve.

Údržba filtru dávkovací jednotky DEF vyžaduje demontáž přídavných krytů nebo součástí. Informace o umístění naleznete v části Přístup k plnicímu čerpadlu kapaliny DEF.

1. Odstraňte všechny nečistoty z prostoru kolem dávkovací jednotky DEF.

POZNÁMKA: Vyčkejte přibližně 5 minut, než kapalina výfuku vznětového motoru DEF vyteče ze systému.

2. Sejměte kryt filtru (A).
3. Vyjměte a zlikvidujte vyrovnávací člen (B).

POZNÁMKA: Nástroj na filtr (C) je dodáván s náhradním filtrem.

4. Zasuňte "černý" konec nástroje na filtr (C) do filtru dávkovací jednotky DEF (D), dokud neucítíte nebo neuslyšíte cvaknutí, což znamená, že nástroj na filtr je správně zaklesnutý.

POZNÁMKA: Demontáž lze usnadnit vsunutím jiného nástroje, např. šroubováku, do otvoru v nástroji na filtr.

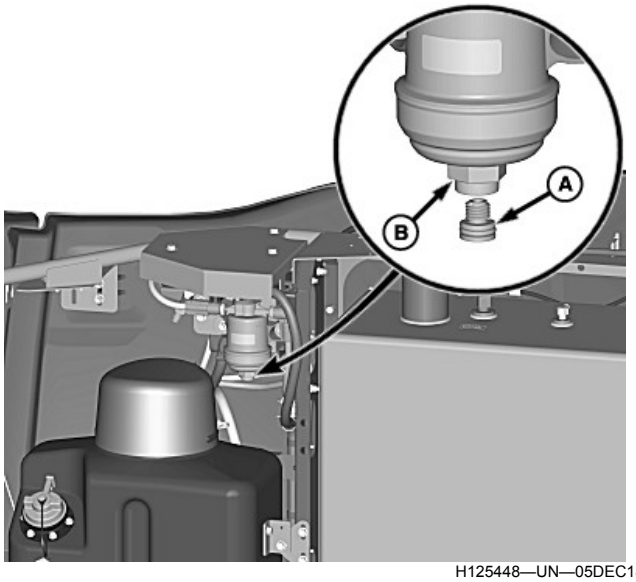
5. Vytáhněte nástroj i s filtrem z dávkovací jednotky DEF. Zlikvidujte filtr dávkovací jednotky DEF i nástroj na filtr.
6. Očistěte závity a dosedací plochy dávkovací jednotky DEF destilovanou vodou.
7. Namažte O-kroužky filtru DEF čistou kapalinou DEF. Opatrně vložte filtr dávkovací jednotky DEF do dávkovací jednotky DEF.
8. Na filtr dávkovací jednotky DEF namontujte nový vyrovnávací člen filtru dávkovací jednotky DEF.
9. Namontujte kryt filtru a utáhněte podle specifikace.

Specifikace

Kryt filtru—Utahovací moment	23 N·m (204 lb in)

OUO6075,0004BBB-16-30MAY19

Výměna vřazeného filtru kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (stroje řady S780, S785 a S790)



H125448—UN—05DEC18

A—Vypouštěcí zátka
B—Kryt filtru

POZOR: Zabraňte zasažení očí. Při zasažení vyplachujte oči velkým množstvím vody po dobu minimálně 15 minut. Další informace najdete v bezpečnostním listu (BL).

DŮLEŽITÉ: Pokud dojde k rozlití kapaliny DEF nebo kontaktu s jakýmkoliv povrchem jiným, než je skladovací nádrž, okamžitě očistěte povrch čistou vodou. Kapalina výfuku vznětového motoru DEF (Diesel Exhaust Fluid) má korozivní účinek na natřené i nenatřené kovové povrchy a může poškodit plastové a pryžové povrchy.

Pokud rozlitou kapalinu výfuku vznětového motoru DEF necháte vyschnout nebo pouze vytřete tkaninou, zanechá bílou skvrnu. Rozlitá kapalina kapalina výfuku vznětového motoru DEF může mít vliv na diagnostiku problémů s těsností soustavy selektivní katalytické redukce (SCR).

POZNÁMKA: Vřazený filtr kapaliny výfuku vznětového motoru DEF a filtr dávkovací jednotky DEF je třeba měnit společně po každých 2000 hodinách provozu nebo 36 měsících, podle toho, co nastane dříve.

1. Odstraňte všechny nečistoty z prostoru kolem sestavy vřazeného filtru kapaliny výfuku vznětového motoru DEF.

POZNÁMKA: Vyčkejte přibližně 5 minut, než kapalina výfuku vznětového motoru DEF vyteče ze systému.

2. Demontujte a zlikvidujte vypouštěcí zátku (A).

3. Vypusťte kapalinu výfuku vznětového motoru DEF do vhodné nádoby.
4. Demontujte kryt filtru (B).

H125462—UN—06DEC18

A—Sestava filtru
B—Filtr

5. Vytáhněte sestavu filtru (A) z tělesa kapaliny výfuku vznětového motoru DEF směrem dolů.

POZNÁMKA: V případě potřeby uvolněte filtr poklepáním. Plastové výstupky uvnitř krytu filtru zajišťují filtr na místě.

6. Demontujte filtr (B) z krytu filtru a zlikvidujte.
7. Očistěte závity sestavy a dosedací plochy destilovanou vodou.

H125463—UN—06DEC18

A—Pěnová distanční podložka
B—Těsnění
C—Kryt filtru

8. Demontujte a zlikvidujte pěnovou distanční podložku (A) a zlikvidujte těsnění (B) z krytu filtru (C).
9. Namontujte náhradní pěnovou podložku a náhradní těsnění do dříve demontovaného krytu filtru.

H125464—UN—06DEC18

A—Filtr
B—Těleso kapaliny výfuku vznětového motoru DEF

POZNÁMKA: Plastové výstupky uvnitř krytu filtru zajišťují filtr na místě.

10. Vložte náhradní filtr (A) do krytu filtru podle obrázku a potom do tělesa kapaliny výfuku vznětového motoru DEF (B).
11. Namontujte kryt filtru a utáhněte podle specifikace.

Specifikace

Kryt filtru—Utahovací moment. . . . . 25 Nm (221 lb in)

H125465—UN—06DEC18

A—O-kroužek
B—Zářez

12. Namontujte náhradní O-kroužek (A) do výřezu (B) na náhradní vypouštěcí zátce.
13. Namontujte vypouštěcí zátku na kryt filtru a utáhněte podle specifikace.

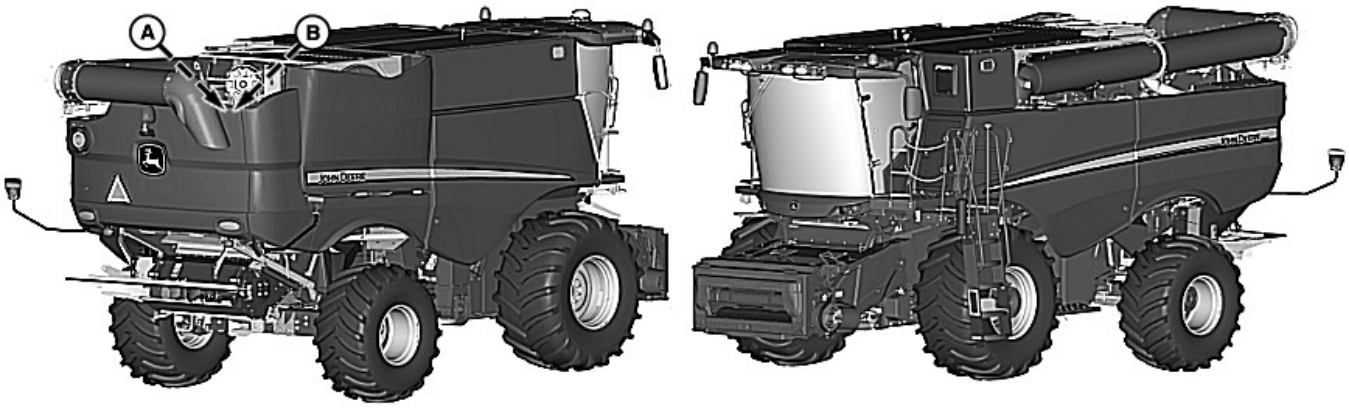
Specifikace

Vypouštěcí zátka—Utahovací moment. . . . . 4 N·m (35 lb in)

OUO6075,0004BBC-16-30MAY19

Údržba – po 3500 hodinách provozu nebo třech letech

Tabulka servisních intervalů – Po každých 3500 hodinách nebo třech letech

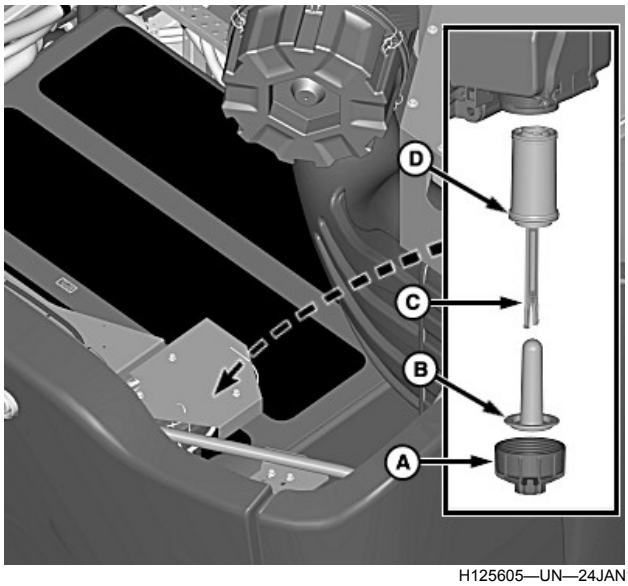


H125475—UN—10DEC18

Popis	Údržba	Vždy po 3500 hodinách provozu nebo každé tři roky
A	Výměna filtru dávkovací jednotky kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (stroje řady S760 a S770 s motorem Final Tier 4/Stage V)	•
B	Výměna vřazeného filtru kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (stroje řady S760, a S770 s motorem Final Tier 4/Stage V)	•

OUO6075,0004A6B-16-14DEC18

Výměna filtru dávkovací jednotky kapaliny výfuku vznětového motoru DEF (stroje S760 a S770)



H125605—UN—24JAN19

Filtr dávkovací jednotky DEF

A—Kryt filtru
B—Vyrovnávací prvek
C—Nástroj na filtr
D—Filtr dávkovací jednotky DEF

POZOR: Zabraňte zasažení očí. Při zasažení vyplachujte oči velkým množstvím vody po dobu minimálně 15 minut. Další informace najdete v bezpečnostním listu (BL).

DŮLEŽITÉ: Pokud dojde k rozlití kapaliny DEF nebo kontaktu s jakýmkoliv povrchem jiným, než je skladovací nádrž, okamžitě očistěte povrch čistou vodou. Kapalina výfuku vznětového motoru DEF (Diesel Exhaust Fluid) má korozivní účinek na natřené i nenatřené kovové povrchy a může poškodit plastové a pryžové povrchy.

Pokud rozlitou kapalinu výfuku vznětového motoru DEF necháte vyschnout nebo pouze vytřete tkaninou, zanechá bílou skvrnu. Rozlitá kapalina kapalina výfuku vznětového motoru DEF může mít vliv na diagnostiku problémů s těsností soustavy selektivní katalytické redukce (SCR).

POZNÁMKA: Filtr dávkovací jednotky DEF a vřazený filtr DEF je třeba měnit společně po každých 3500 hodinách provozu nebo 36 měsících, podle toho, co nastane dříve.

Údržba filtru dávkovací jednotky DEF vyžaduje demontáž přídavných krytů nebo součástí. Informace o umístění naleznete v části Přístup k plnicímu čerpadlu kapaliny DEF.

1. Odstraňte všechny nečistoty z prostoru kolem dávkovací jednotky DEF.

POZNÁMKA: Vyčkejte přibližně 5 minut, než kapalina výfuku vznětového motoru DEF vyteče ze systému.

2. Sejměte kryt filtru (A).
3. Vyjměte a zlikvidujte vyrovnávací člen (B).

POZNÁMKA: Nástroj na filtr (C) je dodáván s náhradním filtrem.

4. Zasuňte "černý" konec nástroje na filtr (C) do filtru dávkovací jednotky DEF (D), dokud neucítíte nebo neuslyšíte cvaknutí, což znamená, že nástroj na filtr je správně zaklesnutý.

POZNÁMKA: Demontáž lze usnadnit vsunutím jiného nástroje, např. šroubováku, do otvoru v nástroji na filtr.

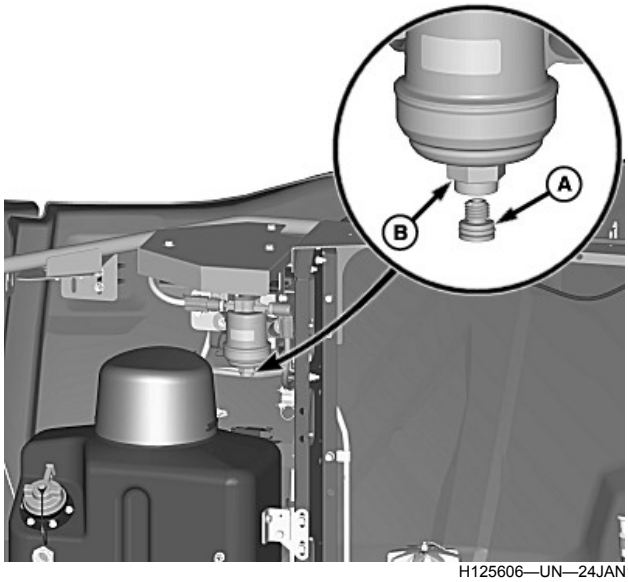
5. Vytáhněte nástroj i s filtrem z dávkovací jednotky DEF. Zlikvidujte filtr dávkovací jednotky DEF i nástroj na filtr.
6. Očistěte závity a dosedací plochy dávkovací jednotky DEF destilovanou vodou.
7. Namažte O-kroužky filtru DEF čistou kapalinou DEF. Opatrně vložte filtr dávkovací jednotky DEF do dávkovací jednotky DEF.
8. Na filtr dávkovací jednotky DEF namontujte nový vyrovnávací člen filtru dávkovací jednotky DEF.
9. Namontujte kryt filtru a utáhněte podle specifikace.

Specifikace

Kryt filtru—Utahovací moment	23 N·m (204 lb in)

OUO6075,0004BB9-16-30MAY19

Výměna vřazeného filtru kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (stroje S760 a S770)



H125606—UN—24JAN19

A—Vypouštěcí zátka
B—Kryt filtru

POZOR: Zabraňte zasažení očí. Při zasažení vyplachujte oči velkým množstvím vody po dobu minimálně 15 minut. Další informace najdete v bezpečnostním listu (BL).

DŮLEŽITÉ: Pokud dojde k rozlití kapaliny DEF nebo kontaktu s jakýmkoliv povrchem jiným, než je skladovací nádrž, okamžitě očistěte povrch čistou vodou. Kapalina výfuku vznětového motoru DEF (Diesel Exhaust Fluid) má korozivní účinek na natřené i nenatřené kovové povrchy a může poškodit plastové a pryžové povrchy.

Pokud rozlitou kapalinu výfuku vznětového motoru DEF necháte vyschnout nebo pouze vytřete tkaninou, zanechá bílou skvrnu. Rozlitá kapalina kapalina výfuku vznětového motoru DEF může mít vliv na diagnostiku problémů s těsností soustavy selektivní katalytické redukce (SCR).

POZNÁMKA: Vřazený filtr kapaliny výfuku vznětového motoru DEF a filtr dávkovací jednotky DEF je třeba měnit společně po každých 2000 hodinách provozu nebo 36 měsících, podle toho, co nastane dříve.

1. Odstraňte všechny nečistoty z prostoru kolem sestavy vřazeného filtru kapaliny výfuku vznětového motoru DEF.

POZNÁMKA: Vyčkejte přibližně 5 minut, než kapalina výfuku vznětového motoru DEF vyteče ze systému.

2. Demontujte a zlikvidujte vypouštěcí zátku (A).

3. Vypusťte kapalinu výfuku vznětového motoru DEF do vhodné nádoby.
4. Demontujte kryt filtru (B).

H125462—UN—06DEC18

A—Sestava filtru
B—Filtr

5. Vytáhněte sestavu filtru (A) z tělesa kapaliny výfuku vznětového motoru DEF směrem dolů.

POZNÁMKA: V případě potřeby uvolněte filtr poklepáním. Plastové výstupky uvnitř krytu filtru zajišťují filtr na místě.

6. Demontujte filtr (B) z krytu filtru a zlikvidujte.
7. Očistěte závity sestavy a dosedací plochy destilovanou vodou.

H125463—UN—06DEC18

A—Pěnová distanční podložka
B—Těsnění
C—Kryt filtru

8. Demontujte a zlikvidujte pěnovou distanční podložku (A) a zlikvidujte těsnění (B) z krytu filtru (C).
9. Namontujte náhradní pěnovou podložku a náhradní těsnění do dříve demontovaného krytu filtru.

H125464—UN—06DEC18

A—Filtr
B—Těleso kapaliny výfuku vznětového motoru DEF

POZNÁMKA: Plastové výstupky uvnitř krytu filtru zajišťují filtr na místě.

10. Vložte náhradní filtr (A) do krytu filtru podle obrázku a potom do tělesa kapaliny výfuku vznětového motoru DEF (B).
11. Namontujte kryt filtru a utáhněte podle specifikace.

Specifikace

Kryt filtru—Utahovací moment. . . . . 25 Nm (221 lb in)

H125465—UN—06DEC18

A—O-kroužek
B—Zářez

12. Namontujte náhradní O-kroužek (A) do výřezu (B) na náhradní vypouštěcí zátce.
13. Namontujte vypouštěcí zátku na kryt filtru a utáhněte podle specifikace.

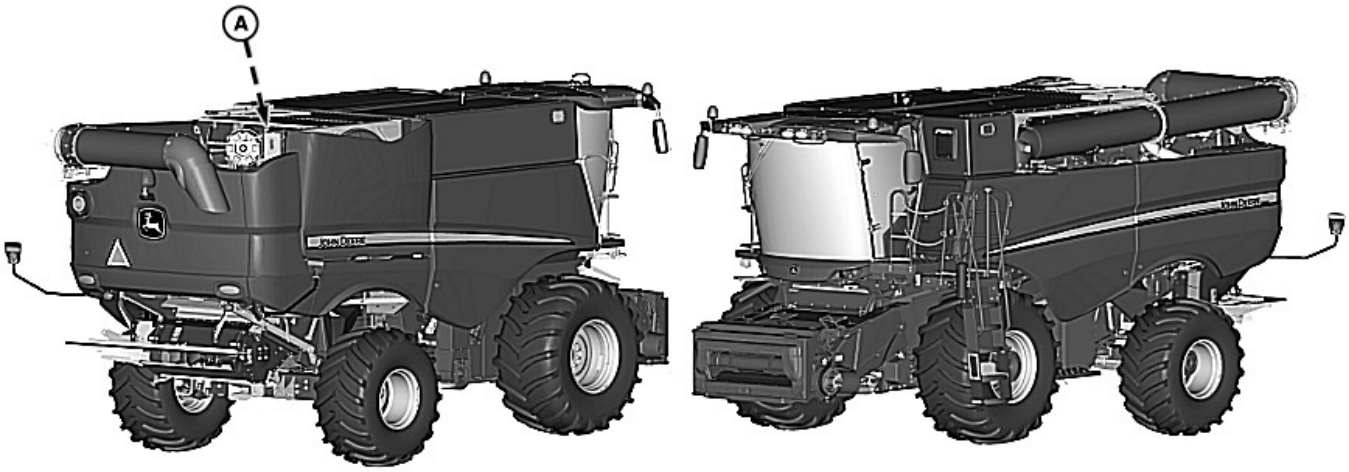
Specifikace

Vypouštěcí zátka—Utahovací moment. . . . . 4 N·m (35 lb in)

OUO6075,0004BBA-16-30MAY19

Údržba – po 4500 hodinách provozu nebo pěti letech

Tabulka servisních intervalů – Po každých 4500 hodinách nebo pěti letech

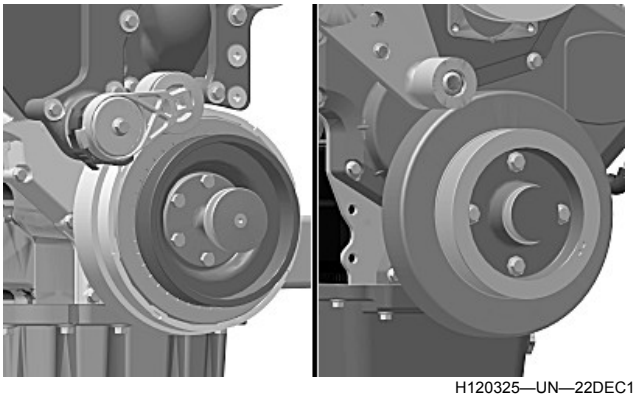


H120324—UN—22DEC16

Popis	Údržba	Vždy po 4500 hodinách provozu nebo po pěti letech
A	Výměna předního tlumiče torzních kmitů klikového hřídele	•

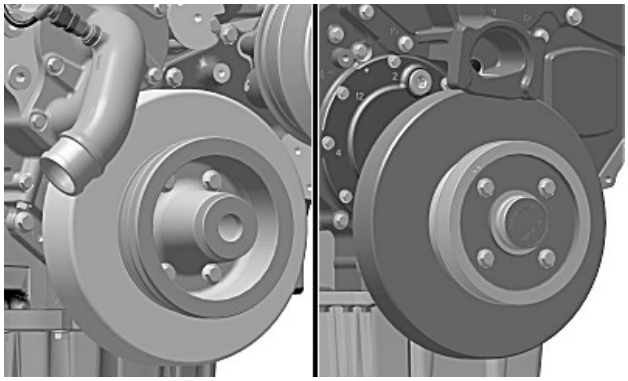
OUO6075,0004575-16-10JUN19

Tlumič torzních kmitů klikového hřídele motoru



H120325—UN—22DEC16

Tier 2 / stupeň II (typ A / typ B)



H120326—UN—22DEC16

Final Tier 4 / stupeň V (typ A / typ B)

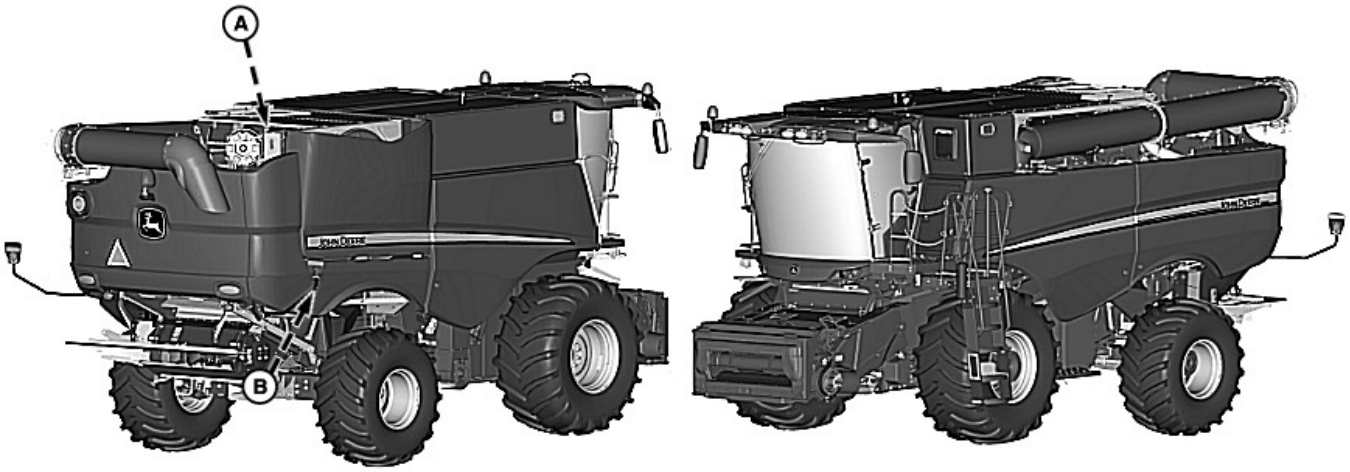
DŮLEŽITÉ: Sestava tlumiče torzních kmitů je neopravitelná a musí být vyměněna vždy po pěti letech nebo po 4500 hodinách provozu (platí první dosažený údaj).

Výměnu předního tlumiče torzních kmitů klikového hřídele motoru svěřte svému prodejci John Deere.

OUO6075,00047FE-16-13NOV17

Údržba – Po 6000 hodinách provozu nebo šesti letech

Tabulka servisních intervalů – Po každých 6000 hodinách nebo šesti letech



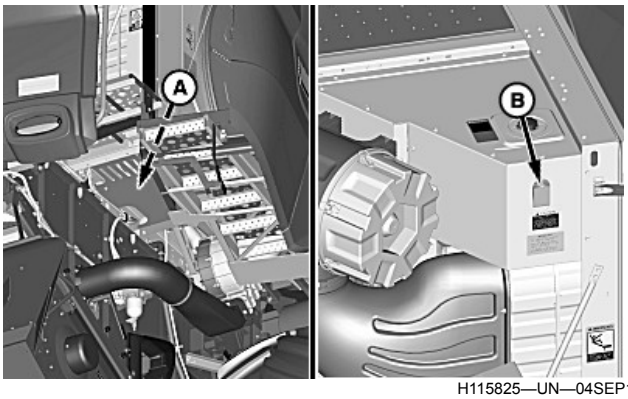
H119645—UN—13OCT16

POZNÁMKA: PRAVIDELNÝ interval výměny chladicí kapaliny se prodlužuje na 6 let nebo 6000 provozních hodin, jestliže použijete přípravek John Deere Cool-Gard™ II nebo Cool-Gard™ II PG.

Popis	Údržba	Vždy po 6000 hodinách provozu nebo po šesti letech
A a B	Vypuštění, profouknutí a naplnění chladicí soustavy motoru	•

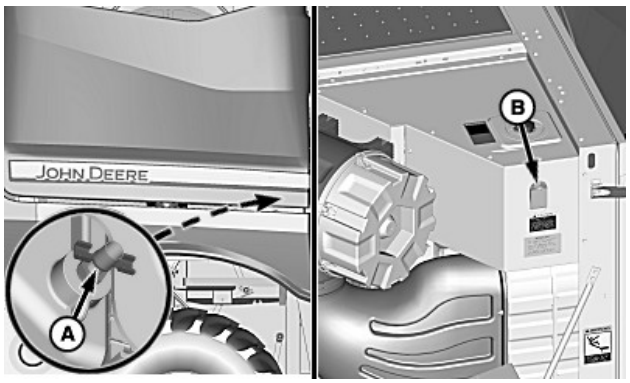
OUO6075,0004465-16-20DEC16

Chladicí soustava motoru



H115825—UN—04SEP15

Tier 2 / stupeň II (typ A)



H115826—UN—04SEP15

Tier 2 / stupeň II (typ B) a Final Tier 4 / stupeň V

A—Výpustný otvor
B—Vyrovnávací nádrž

POZNÁMKA: Pokud je použita Cool-Gard™ II nebo Cool-Gard™ II PG, interval výměny chladicí kapaliny je 6 let nebo 6000 provozních hodin.

Cool-Gard je ochranná značka Deere & Company.

Pokud je použita chladicí kapalina jiná než Cool-Gard™ II nebo Cool-Gard™ II PG, zkraťte interval vypouštění na 2 roky nebo 2000 hodin provozu.

Otevřete výpustný ventil (A) a vypusťte chladicí kapalinu z chladiče.

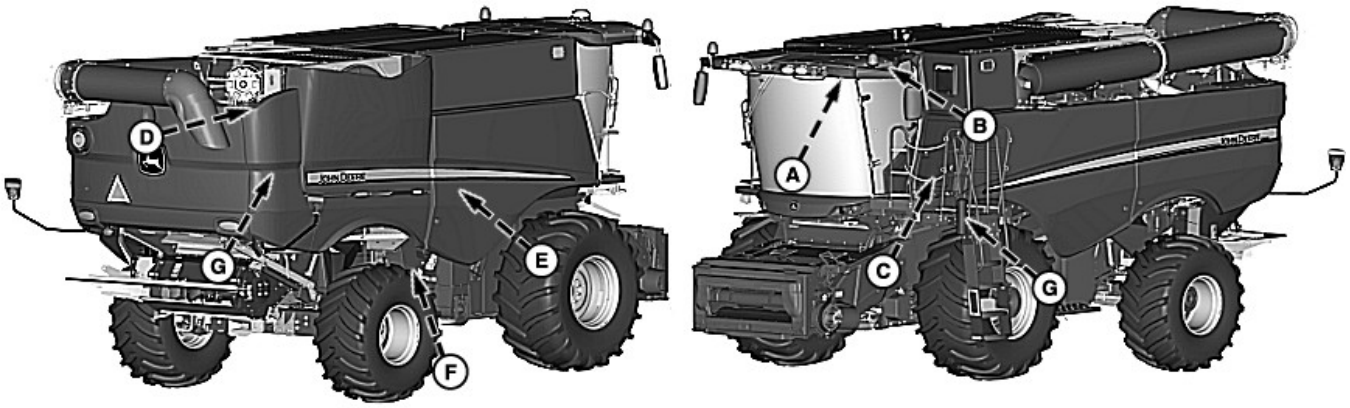
Vypláchněte a naplňte vyrovnávací nádržku (B) předepsanou chladicí kapalinou s přísadou. Další informace najdete v oddílu Údržba podle potřeby (Motorové kapaliny a filtry). Doporučená chladicí kapalina viz oddíl Paliva a maziva.

Zkontrolujte výšku hladiny chladicí kapaliny ve vyrovnávací nádrži se studeným motorem. Hladina musí dosahovat k rysce "Max Cold" (maximální výška hladiny chladicí kapaliny).

OUO6075,00047FF-16-13NOV17

Údržba - podle potřeby

Tabulka servisních intervalů – Podle potřeby



H124383—UN—29MAY18

Popis	Údržba	Údržba podle potřeby
A	Čištění/výměna filtru vnitřního oběhu	•
B	Čištění/výměna filtru čerstvého vzduchu do kabiny	•
C	Naplnění nádržky ostřikovače čelního skla	•
D	Čištění síta alternátoru	•
E	Demontáž a čištění snímače vlhkosti (je-li součástí vybavení) ActiveVision™ Čištění kamery dopravníku čistého zrna (je-li součástí vybavení)	•
F	ActiveVision™ Kamera systému omlatu (pokud je součástí výbavy)	•
G	Kontrola/dotažení třmenů držáku hasicího přístroje (pokud je součástí výbavy)	•

Active Vision je ochranná známka společnosti Deere & Company

OUO6075,0004982-16-29MAY18

Recirkulační filtr

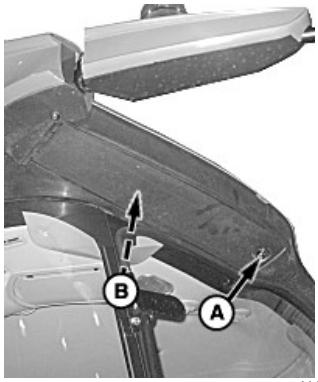
H115668—UN—28AUG15

A—Recirkulační filtr

Demontujte kryt a vyčistěte nebo vyměňte recirkulační filtr (A).

OUO6075,0004468-16-21DEC16

Filtr čerstvého vzduchu přiváděného do kabiny



H115664—UN—28AUG15

A—Otočný ovladač
B—Filtr čerstvého vzduchu

POZNÁMKA: V prašném prostředí může filtr pro čištění čerstvého vzduchu v kabině vyžadovat častější čištění.

Otočte knoflíkem (A) a spusťte přístupový kryt dolů. Po demontáži vyčistěte nebo vyměňte filtr čerstvého vzduchu (B).

OUO6075,0004469-16-21DEC16

Nádržka ostřikovače skla čelního okna

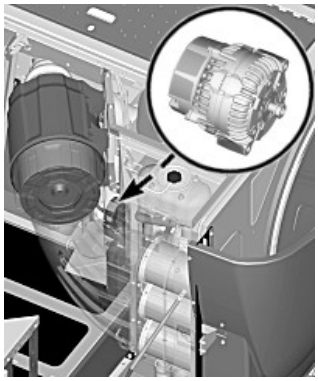
H119647—UN—13OCT16

A—Uzávěr

Otevřete uzávěr (A) a naplňte nádržku ostřikovače čelního skla.

OUO6075,000446A-16-21DEC16

Síto alternátoru

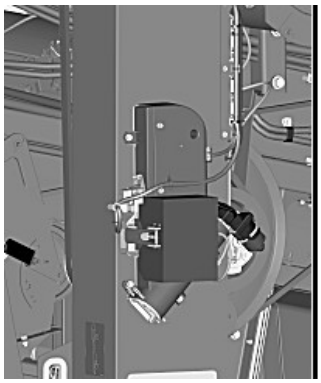


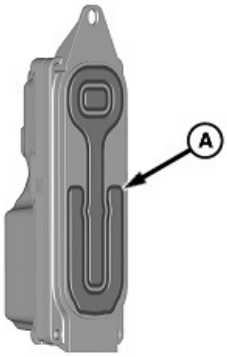
H119648—UN—13OCT16

Očistěte síto alternátoru, pokud je z 50 % pokryto nečistotami.

OUO6075,000469C-16-21MAR17

Snímač vlhkosti (je-li ve výbavě)





H125315—UN—06NOV18

A—Snímač vlhkosti

DŮLEŽITÉ: Statická elektřina může poškodit modul snímače vlhkosti. Aby nedošlo k poškození, vždy je nutné se dotýkat kovového povrchu stroje nejméně jednou rukou nebo paží, než začnete s manipulací nebo čištěním.

Snímač vlhkosti má vnitřní díly, které se mohou při pádu uvolnit a nelze je okamžitě detekovat. Při manipulaci se snímačem vlhkosti nebo čištění s ním zacházejte opatrně.

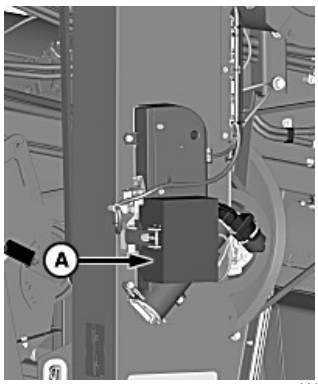
Demontujte a očistěte snímač vlhkosti (A) při práci v plevelu, zelených plodinách nebo v plodinách s malým zrnem (řepka jarní – kanola).

- Nepoužívejte rozpouštědla ani jiné čisticí prostředky na čištění čela snímače.
- K čištění je vhodný suchý hadr. Pokud to nestačí, vyčistěte jej pouze hadrem a vodou.
- Nečistěte čelo snímače vlhkosti pomocí tlaku vody.

Namontujte snímač vlhkosti a proveďte jeho kalibraci. Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Kalibrace nebo pro kabinu obsluhy.

OUO6075,0004A43-16-08NOV18

Čištění kamery ActiveVision™ dopravníku čistého zrna (je-li součástí vybavení)



H125313—UN—06NOV18

A—Čištění kamery ActiveVision™ dopravníku čistého zrna

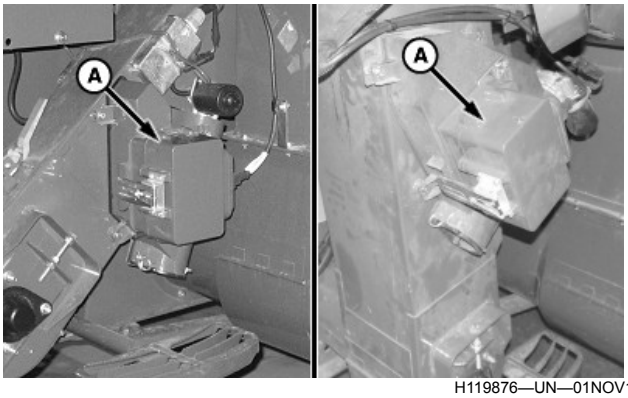
POZNÁMKA: Čistěte objektiv kamery jednou týdně nebo podle potřeby. Indikátor znečištění objektivu v softwaru upozorňuje pracovníka obsluhy, když je nutné vyčistit objektiv kamery, protože je snížena funkčnost systému.

Četnost čištění je závislá na různých faktorech, včetně provozních podmínek, počasí a stavu plodiny. Vyčistěte čočku kamery měkkým, navlhčeným hadrem.

Otevřete západku a vyčistěte kameru šikmého dopravníku čistého zrna ActiveVision™ (A).

OUO6075,0004A42-16-06NOV18

Kamera systému omlatu ActiveVision™ (je-li součástí vybavení)



H119876—UN—01NOV16

Typ A / Typ B

A—Kamera systému omlatu ActiveVision™

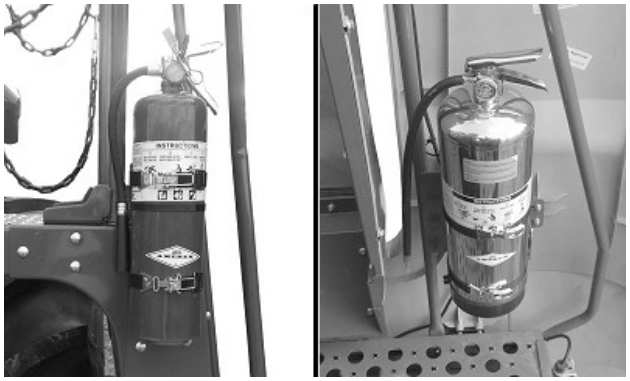
POZNÁMKA: Čistěte objektiv kamery jednou týdně nebo podle potřeby. Indikátor znečištění čočky v softwaru upozorňuje obsluhu, když je nutné vyčistit čočku kamery, protože může být omezená funkčnost systému.

Četnost čištění je závislá na různých faktorech, včetně provozních podmínek, počasí a stavu pokosu. Vyčistěte čočku kamery měkkým, navlhčeným hadrem.

Otevřete západku a vyčistěte kameru systému omlatu ActiveVision™ (A).

OUO6075,000448B-16-11JAN17

Třmeny držáku hasicího přístroje (pokud je součástí výbavy)



H123657—UN—02MAR18

POZOR: Třmeny a montážní prvky hasicího přístroje kontrolujte alespoň jedenkrát ročně. Pokud třmeny nebo montážní prvky hasicího přístroje vykazují jakoukoli známku poškození, neobvyklého opotřebení, změny zbarvení nebo odření, je nutno provést okamžitou výměnu celého třmenu i všech montážních prvků. Z bezpečnostních důvodů používejte k výměně součástí hasicího přístroje pouze náhradní díly schválené pro váš stroj. Obraťte se na svého prodejce John Deere.

Zkontrolujte třmeny držáku hasicího přístroje.

OUO6075,0004983-16-29MAY18

Active Vision je ochranná známka společnosti Deere & Company

Údržba – Podle potřeby (Motorové kapaliny a filtry)

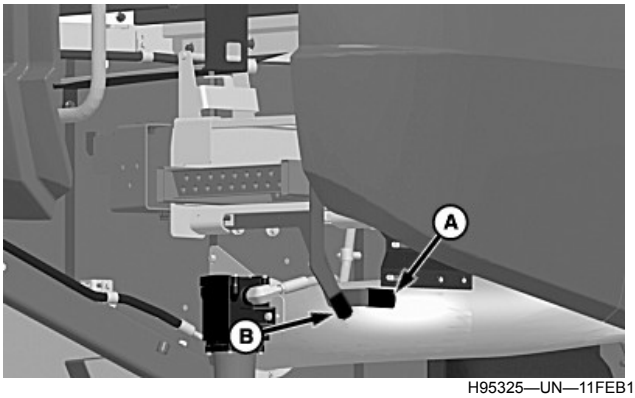
Informace týkající se emisí

Servisní služba

Údržba, výměna za použití originálních nebo shodných náhradních dílů, popř. oprava zařízení nebo systému řízení emisí může být prováděna kvalifikovanými osobami nebo v opravárenské dílně. Záruční opravy, svolání vozidla a jiné služby hrazené společností John Deere však musí být provedeny v autorizovaném servisu John Deere.

DX,EMISSIONS,REQINFO-16-12JUN15

Zadní žebřík a plošina



H95325—UN—11FEB10

A—Rukojeť
B—Rukojeť

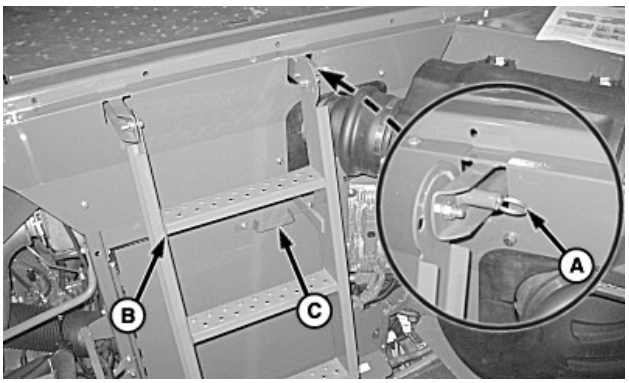
POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Přestavte rukojeť (A) nahoru a vyklopte žebřík ven do aretované polohy.

Pomocí rukojeti (B) přestavte žebřík vzad.

OUO6075,0000588-16-16FEB10

Přístupový kryt motorového filtru



H95353—UN—25AUG10

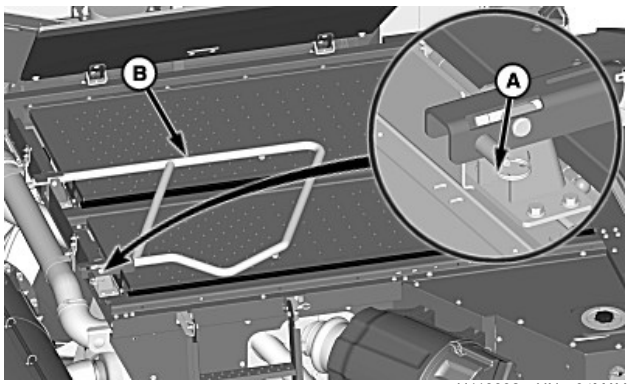
A—Pojistný čep
B—Žebřík
C—Kryt

Vytáhněte zajišťovací kolík (A) a otočte žebřík (B) nahoru, až se zajistí na svém místě.

Uvolněte přístupový kryt filtru (C) z magnetu a otevřete.

OUO6075,000069B-16-25AUG10

Přístupové kryty motoru



H118332—UN—04MAY16

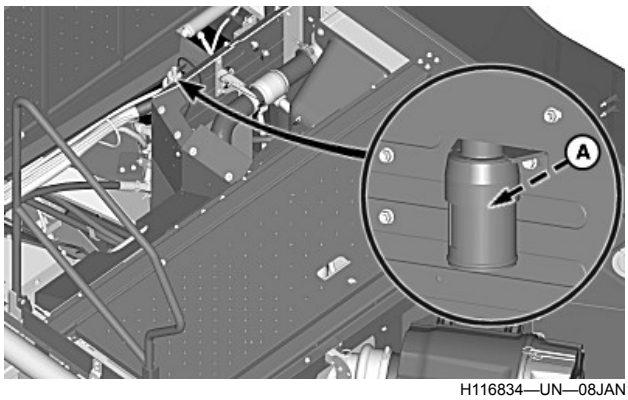
A—Blokovací čep
B—Zábradlí

Vytáhněte blokovací čep (A) a otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě.

Otevřete přístupové kryty motoru.

OUO6075,00042D3-16-04MAY16

Výměna nádobky se startovací kapalinou



H116834—UN—08JAN16

A—Nádobka se startovací kapalinou

POZOR: Startovací kapalina je vysoce hořlavá a v případě vznícení může způsobit zranění nebo smrt. NEPOUŽÍVEJTE v blízkosti ohně, jisker nebo plamenů. Přečtěte výstražné informace na nádobce a chraňte nádobku před poškozením.

Otevřete přístupový kryt motoru. Odstraňte bezpečnostní víčko a tlačítko rozstřikovače z nádobky startovací kapaliny (A). Povolte nastavovací kolečko tak, aby bylo možné provést výměnu nádobky. Potom kolečko utáhněte.

DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo ke vniknutí prachu do motoru, nádobka musí být stále usazená v držáku.

Chraňte nádobky se startovací kapalinou před nadměrně vysokými teplotami a před mechanickým poškozením.

Namontujte nádobku a stisknutím rozprašovací trysky zkontrolujte činnost ventilu a přítomnost kapaliny. Pokud nedochází k rozprašování kapaliny, vyměňte nádobku.

POZOR: Aby nedošlo ke vzniku zranění v důsledku exploze nádobky, neuchovávejte náhradní nádobky v kabině řidiče.

OUO6075,00041C6-16-08JAN16

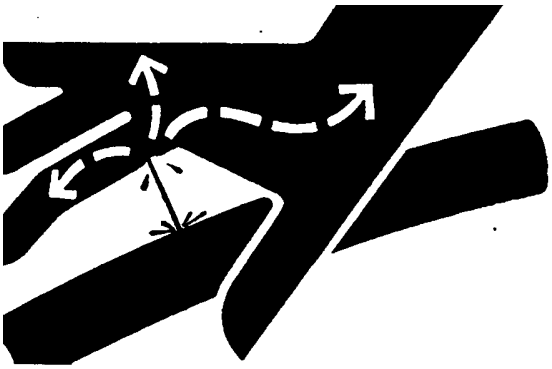
Neupravujte výkon motoru ani palivovou soustavu a soustavu sání vzduchu

DŮLEŽITÉ: Zvýšení výkonu nebo úpravy paliva a přívodu vzduchu nad rámec nastavení výrobce u motorů, které jsou certifikovány na úroveň emisí, bude mít za následek překročení povolených emisních limitů motoru. Nepovolené úpravy porušují předpisy vztahující se k tomuto motoru a mohou mít za následek znatelné pokuty a postihy. Záruční podmínky stroje pozbývají platnosti, pokud budou výkonové parametry změněny rozdílně od specifikací výrobce.

Neprovádějte opravy vstřikovacího čerpadla ani palivových trysek. Jsou nutné speciální nástroje a znalosti. Obraťte se na prodejce John Deere.

OUO6075,000058D-16-11FEB10

Palivový systém



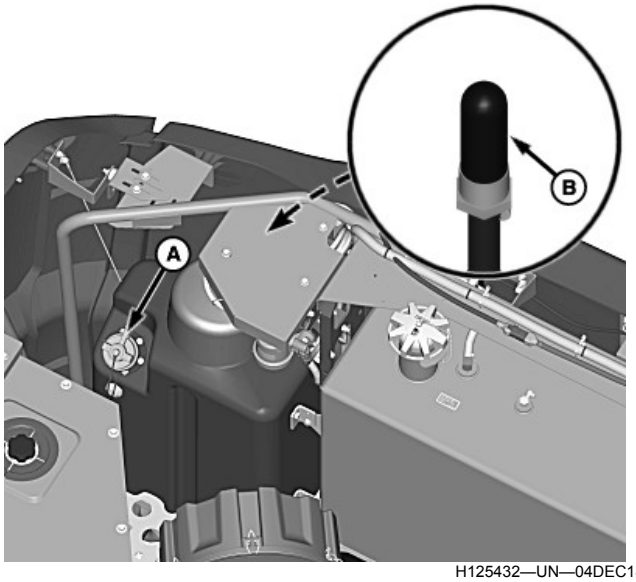
X9811—UN—23AUG88

POZOR: Motorová nafta unikající pod vysokým tlakem může proniknout do pokožky a způsobit vážné poranění. Před rozpojením hydraulických nebo jiných spojů, které jsou pod tlakem, odtlakujte soustavu. Před natlakováním všechny spoje utáhněte. Vždy udržujte ruce a tělo mimo dosah kapaliny unikající po tlakem z malých otvorů a trysek. Netěsnosti hledejte pomocí kusu lepenky nebo papíru. Nepoužívejte rukou k vyhledávání netěsností.

Pokud kapalina pronikne do pokožky, musí být chirurgicky odstraněna v průběhu několika hodin. V opačném případě může způsobit vznik sněti.

OUO6075,000058E-16-11FEB10

Nádrž kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) – plnění (Final Tier 4 / stupeň V)



H125432—UN—04DEC18

A—Krytka
B—Průduch nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF)

POZOR: Kapalina výfuku vznětového motoru (DEF) obsahuje močovinu. Zabraňte vniknutí kapaliny do očí. Při zasažení vyplachujte oči velkým množstvím vody po dobu minimálně 15 minut. Při požití kapaliny DEF ihned vyhledejte lékařskou pomoc. Dodatečné informace najdete v bezpečnostním listu (MSDS).

DŮLEŽITÉ: Používání nesprávných nebo neschválených součástí systému dočišťování výfukových plynů může způsobit poškození systému a snížit účinnost systému dpčišťování výfukových plynů. Nikdy nezaměňujte součásti systému dočišťování výfukových plynů mezi vozidly splňujícími Interim Tier 4 / fáze III B a Final Tier 4 / Stage V.

POZNÁMKA: Pokud dojde k rozlití kapaliny DEF nebo kontaktu s jakýmkoliv povrchem jiným, než je skladovací nádrž, okamžitě očistěte povrch čistou vodou. Kapalina výfuku vznětového motoru DEF (Diesel Exhaust Fluid) má korozivní účinek na natřené i nenatřené kovové povrchy a může poškodit plastové a pryžové povrchy.

Uzávěr (A) není odvzdušněný. Přebytečný vzduch je odvětráván odvětrávacím otvorem nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) (B).

Vizuálně zkontrolujte odvětrávací otvor. Dbejte na to, aby se na odvětrávacím ventilu neusazovalo nadměrné množství plev a jiných nečistot. Pokud je odvětrávací otvor zanesený nečistotami, neplní svou funkci odvětrávání nádrže. Demontujte odvětrávací zařízení z hadice a vyčistěte jej.

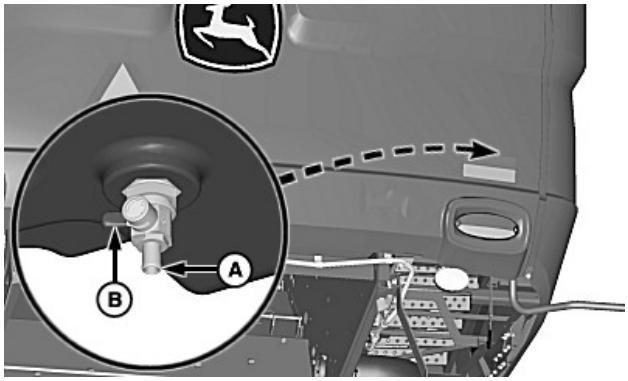
Doplňte nádrž při každém doplňování paliva do stroje. Nelze-li to provést, sledujte ukazatel hladiny kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) na displeji rohového sloupku a v případě potřeby doplňte. Pro zabránění prudkým změnám ve výkonu stroje vždy udržujte hladinu kapaliny nad nejhořejší červenou značkou na ukazateli hladiny. Další informace najdete v nápovědě pro Přehled stroje nebo pro kabinu obsluhy.

Plnění nádrže:

1. Před doplněním kapaliny důkladně umyjte a propláchněte nádoby destilovanou vodou, a odstraňte tak znečišťující látky.
2. Otřete prostor kolem uzávěru před jeho demontáží, aby se snížilo nebezpečí kontaminace kapaliny.
3. S použitím nálevky opatrně nalijte kapalinu do nádrže. Přes kontrolní průzor kontrolujte výšku hladiny.
4. Nainstalujte dříve sejmutý uzávěr.
5. Důkladně očistěte veškerou rozlitou kapalinu. Používejte destilovanou vodu.

OUO6075,0004A62-16-04DEC18

Nádrž kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) – vypuštění (Final Tier 4 / stupeň V)



H118791—UN—23JUN16

A—Přípojka
B—Madlo

POZOR: Před zahájením údržby zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

DŮLEŽITÉ: Není doporučováno přechovávat dlouhodobě ve vozidle (déle než 12 měsíců). Pokud je nutné dlouhodobé přechovávání, se doporučuje provádět pravidelné testy kapaliny pro kontrolu, zda koncentrace močoviny neklesla pod předepsaný limit.

Pokud je doplněna nesprávná kapalina, například motorová nafta nebo chladicí kapalina, vypusťte nádrž, vypláchněte ji destilovanou vodou a nádrž opět naplňte. Pokud systém po vyčištění a doplnění nepracuje správně, obraťte se na svého prodejce produktů John Deere a konzultujte, jak systém vyčistit a propláchnout. Pokud byla do kapaliny DEF přidána voda, vypusťte nádrž, vypláchněte ji destilovanou vodu a doplňte kapalinu výfuku (DEF). Po naplnění nádrže zkontrolujte koncentraci kapaliny. Testování viz oddíl Paliva a maziva.

POZNÁMKA: Pokud dojde k rozlití kapaliny nebo kontaktu s jakýmkoliv povrchem jiným, než je skladovací nádrž, okamžitě očistěte povrch čistou vodou. Kapalina působí korozivně na natřené povrchy a může zdeformovat některé plastové nebo gumové komponenty.

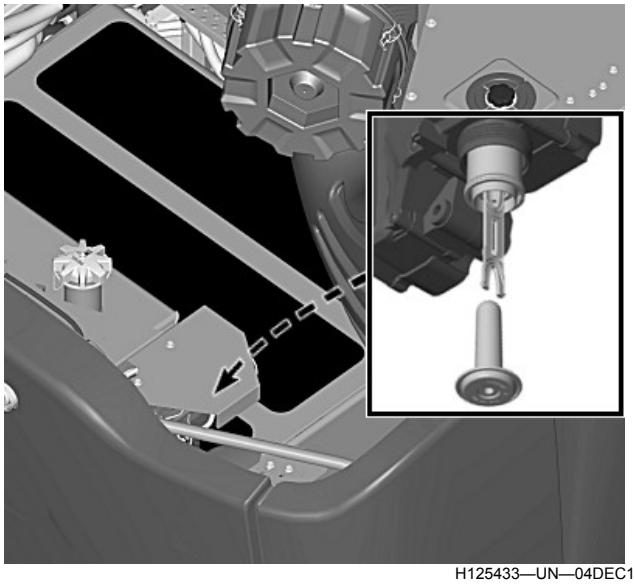
Připojte hadici k přípojce (A) na spodní straně nádrže.

Pomocí madla (B) otevřete vypouštěcí ventil.

Jakmile je kapalina vypuštěná, zavřete vypouštěcí ventil a demontujte hadici.

OUO6075,0004803-16-13NOV17

Přístup k filtru dávkovací jednotky kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / Stage V)



H125433—UN—04DEC18

Filtr dávkovací jednotky kapaliny výfuku (DEF)

POZOR: Zabraňte zasažení očí. Při zasažení vyplachujte oči velkým množstvím vody po dobu minimálně 15 minut. Další informace najdete v bezpečnostním listu (BL).

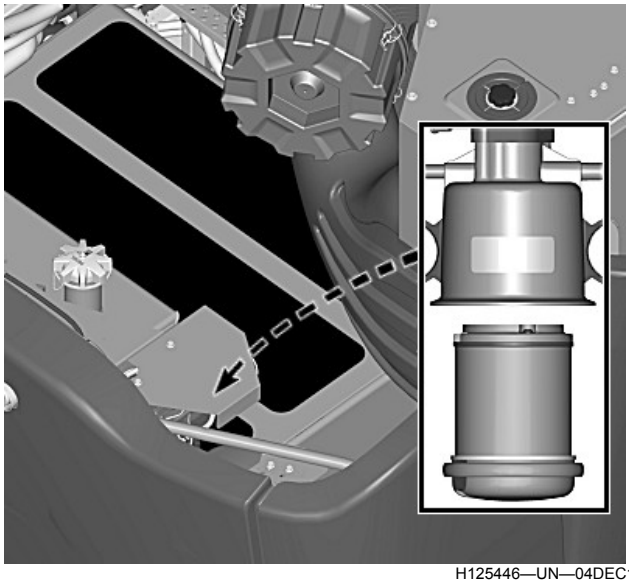
DŮLEŽITÉ: Pokud dojde k rozlití kapaliny DEF nebo kontaktu s jakýmkoliv povrchem jiným, než je skladovací nádrž, okamžitě očistěte povrch čistou vodou. Kapalina výfuku vznětového motoru DEF (Diesel Exhaust Fluid) má korozivní účinek na natřené i nenatřené kovové povrchy a může poškodit plastové a pryžové povrchy.

Pokud rozlitou kapalinu výfuku vznětového motoru DEF necháte vyschnout nebo pouze vytřete tkaninou, zanechá bílou skvrnu. Rozlitá kapalina kapalina výfuku vznětového motoru DEF může mít vliv na diagnostiku problémů s těsností soustavy selektivní katalytické redukce (SCR).

1. Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
2. Demontujte a vyměňte filtr dávkovací jednotky kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF). Více informací naleznete v části Filtr dávkovací jednotky kapaliny výfuku vznětového motoru.

OUO6075,0004A80-16-14DEC18

Přístup k vřazenému filtru kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / Stage V)



H125446—UN—04DEC18

Vřazený filtr kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF)

POZOR: Zabraňte zasažení očí. Při zasažení vyplachujte oči velkým množstvím vody po dobu minimálně 15 minut. Další informace najdete v bezpečnostním listu (BL).

DŮLEŽITÉ: Pokud dojde k rozlití kapaliny DEF nebo kontaktu s jakýmkoliv povrchem jiným, než je skladovací nádrž, okamžitě očistěte povrch čistou vodou. Kapalina výfuku vznětového motoru DEF (Diesel Exhaust Fluid) má korozivní účinek na natřené i nenatřené kovové povrchy a může poškodit plastové a pryžové povrchy.

Pokud rozlitou kapalinu výfuku vznětového motoru DEF necháte vyschnout nebo pouze vytřete tkaninou, zanechá bílou skvrnu. Rozlitá kapalina kapalina výfuku vznětového motoru DEF může mít vliv na diagnostiku problémů s těsností soustavy selektivní katalytické redukce (SCR).

1. Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
2. Demontujte a vyměňte vřazený filtr kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF). Více informací najdete v části Výměna vřazeného filtru kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF).

OUO6075,0004A64-16-04DEC18

Čištění nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF)

POZOR: Zabraňte zasažení očí. Při zasažení vyplachujte oči velkým množstvím vody po dobu minimálně 15 minut. Další informace najdete v bezpečnostním listu (BL).

DŮLEŽITÉ: Pokud dojde k rozlití kapaliny DEF nebo kontaktu s jakýmkoliv povrchem jiným, než je skladovací nádrž, okamžitě očistěte povrch čistou vodou. Kapalina výfuku vznětového motoru DEF (Diesel Exhaust Fluid) má korozivní účinek na natřené i nenatřené kovové povrchy a může poškodit plastové a pryžové povrchy.

Pokud rozlitou kapalinu výfuku vznětového motoru DEF necháte vyschnout nebo pouze vytřete tkaninou, zanechá bílou skvrnu. Rozlitá kapalina kapalina výfuku vznětového motoru DEF může mít vliv na diagnostiku problémů s těsností soustavy selektivní katalytické redukce (SCR).

Pokud se do nádrže kapaliny DEF dostal cizí materiál nebo tekutina, nádrž na kapalinu DEF vypusťte, vypláchněte a naplňte čerstvou kapalinu DEF.

Pokud si nejste jisti kvalitou kapaliny DEF, vytáhněte vzorek z nádrže na kapalinu DEF a nalijte ji do čisté nádoby. Kapalina DEF musí být čirá se slabým obsahem čpavkového zápachu. Pokud je DEF kalná, má barevný nádech nebo silný zápach po čpavku, s velkou pravděpodobností nesplňuje specifikaci. Kapalinu DEF v tomto stavu nepoužívejte.

1. Odmontujte vypouštěcí zátku (pokud je součástí vybavení) a vypusťte nebo vytáhněte kapalinu DEF z nádrže.

POZNÁMKA: Čistění můžete provést na namontované i demontované nádrži na kapalinu DEF.

2. Nádrž kapaliny DEF vyčistěte novou kapalinou výfuku vznětového motoru DEF.

   Před spuštěním motoru musí kapalina výfuku vznětového motoru DEF splňovat požadavky vizuální a pachové kontroly a kontroly koncentrace. Více informací naleznete v části Kapalina výfuku vznětového motoru DEF – Pro použití v motorech vybavených selektivní katalytickou redukcí (SCR) v oddílu Paliva, maziva a chladicí kapaliny.

3. Vypusťte nebo vytáhněte obsah nádrže na kapalinu DEF.

POZNÁMKA: Opakujte kroky 2 – 3, dokud není nádrž kapaliny DEF čistá.

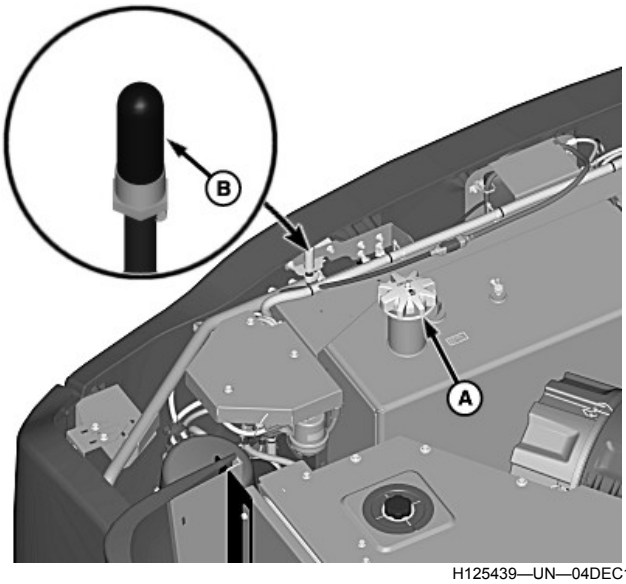
4. **Dřívější verze:** Vyměňte filtr dávkovací jednotky DEF a vstupní síto sběrače nádrže kapaliny DEF.

   Novější verze: Vyměňte filtr dávkovací jednotky DEF a řadový filtr DEF.

5. Pokud jste z nádrže kapaliny DEF odmontovali vypouštěcí zátku, namontujte ji zpět.
6. Pokud jste demontovali nádrž kapaliny DEF, namontujte ji zpět.
7. Nádrž na kapalinu DEF naplňte novou kapalinou DEF.
8. Zkontrolujte koncentraci kapaliny DEF pomocí refraktometru, např. JDG11594 nebo JDG11684. Správná koncentrace kapaliny DEF je 31.8 % – 33.2 %. Více informací získáte u autorizovaného prodejce.
9. Pokud kapalina DEF nesplňuje specifikaci, zdá se vám nečistá nebo nemá slabý čpavkový zápach, obraťte se na svého autorizovaného prodejce.

DX,DEF,CLEANTANK-16-18SEP19

Palivová nádrž – plnění



H125439—UN—04DEC18

A—Víčko palivové nádrže
B—Průduch palivové nádrže

POZOR: Manipulujte s palivem opatrně. Při doplňování palivové nádrže nekuřte. Před doplňováním paliva do nádrže zastavte motor, vytáhněte klíček ze spínací skříňky a zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou.

Nepřelévejte palivovou nádrž. Při vyšplíchnutí paliva hrozí zranění. Vlivem roztažnosti paliva hrozí nebezpečí úniku. Pokud je palivová nádrž příliš plná a pak ponechána na přímém slunečním světle nebo při nadměrné okolní teplotě, dojde k přetečení paliva.

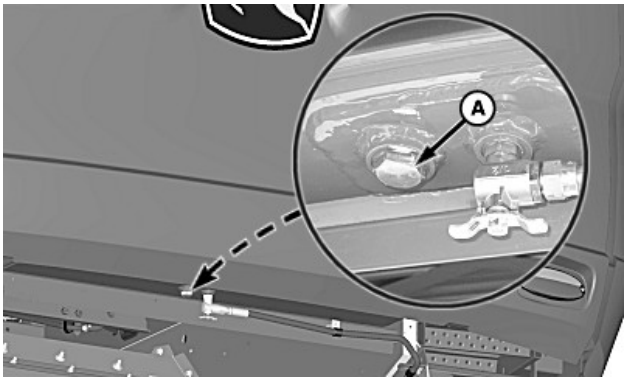
Zátka palivové nádrže (A) není odvzdušněná.

Přebytečný vzduch je odvětráván průduchem palivové nádrže (B).

Vizuálně zkontrolujte odvětrávací otvor palivové nádrže. Dbejte na to, aby se na odvětrávacím ventilu neusazovalo nadměrné množství plev a jiných nečistot. Pokud je průduch zanesený nečistotami, neplní svou funkci odvětrávání palivové nádrže. Demontujte odvětrávací otvor palivové nádrže z hadice a vyčistěte jej.

OUO6075,0004A65-16-04DEC18

Palivová nádrž - vypouštění



H95330—UN—21JUN11

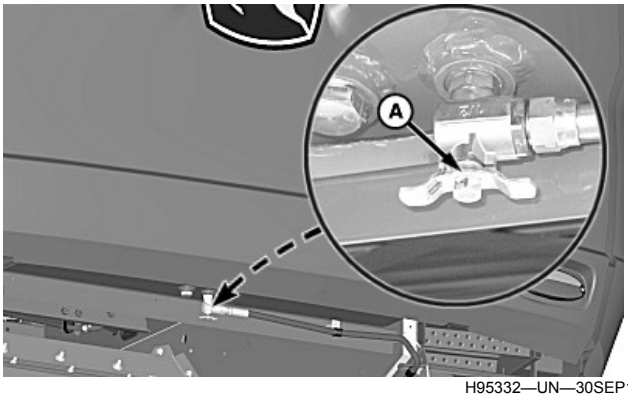
A—Uzávěr

POZOR: Před zahájením údržby zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte zátku (A) ze spodní strany palivové nádrže a vypusťte palivo.

OUO6075,0000591-16-16FEB10

Palivová nádrž — Uzavírací ventil



H95332—UN—30SEP10

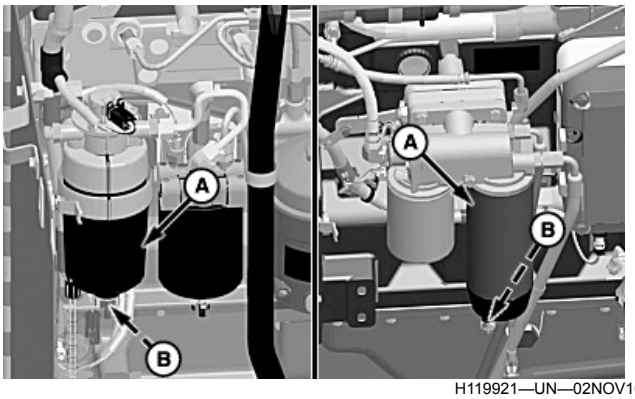
A—Ventil

POZOR: Před zahájením údržby zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Během údržby palivových filtrů zavřete ventil (A) v dolní části palivové nádrže.

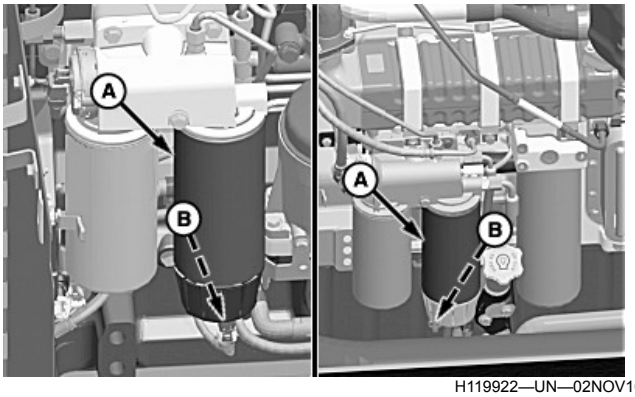
OUO6075,0000913-16-30AUG10

Odlučovač vody hlavního palivového filtru – Vypuštění



H119921—UN—02NOV16

Tier 2 / stupeň II (typ A / typ B)



H119922—UN—02NOV16

Final Tier 4 / stupeň V (typ A / typ B)

A—Hlavní palivový filtr
B—Výpustný otvor

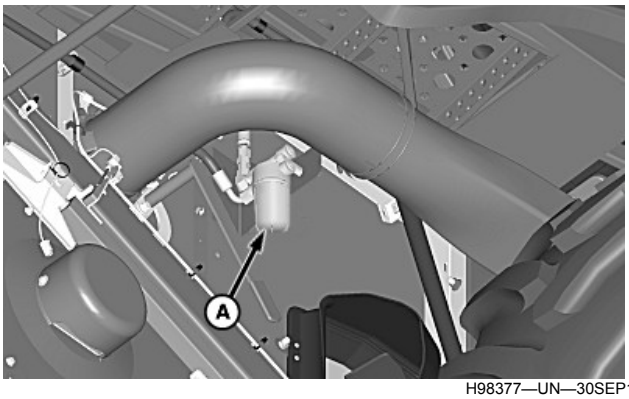
POZOR: Před zahájením údržby zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Pokud hlavní palivový filtr (A) detekuje vodu v palivové soustavě, bude generován diagnostický kód závady.

Pokud se zobrazí diagnostický kód závady, výpustným otvorem (B) vypusťte hlavní palivový filtr a vymažte kód závady.

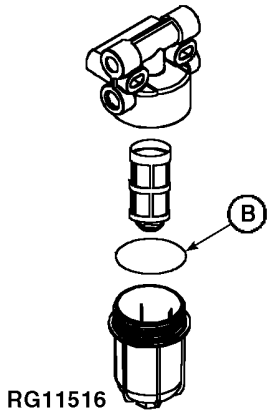
OUO6075,000480C-16-13NOV17

Předřazený filtr paliva – Čistění



H98377—UN—30SEP10

Předřazený palivový filtr



RG11516—UN—10NOV00

Součásti předřazeného palivového filtru

A—Nádobka předřazeného filtru
B—O-kroužek

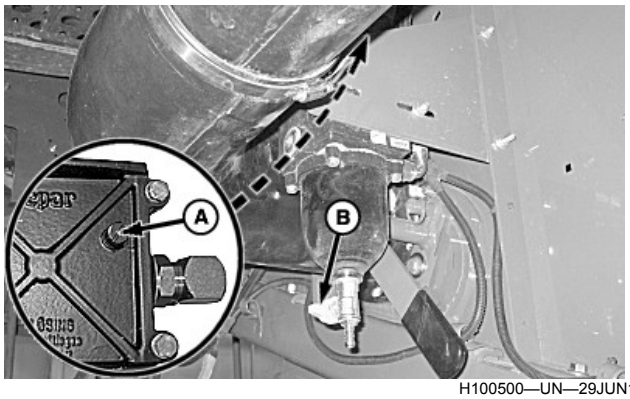
POZNÁMKA: Neprovádějte současně čistění předřazeného palivového filtru a výměnu hlavního a sekundárního palivového filtru. V takovém případě může být obtížné startování motoru stroje. Před prováděním této procedury, výměny hlavního a sekundárního palivového filtru, na krátkou dobu nastartujte motor.

Vyčistěte předřazený filtr, pokud jsou na filtračním sítu v nádobce patrné usazené nečistoty nebo pokud je na displeji zobrazen diagnostický kód závady. Po vyčistění filtru vymažte kód.

1. Pokud sklízecí mlátička nebyla dříve v činnosti, nastartujte motor a nechejte jej pracovat po dobu 3 až 5 minut v nízkých otáčkách volnoběhu.
2. ZASTAVTE motor a zavřete ventil paliva v dolní části palivové nádrže, aby nedošlo k vyprázdnění přívodní větve paliva do nádrže.
3. Důkladně očistěte sestavu předřazeného palivového filtru a okolní plochu.
4. Demontujte nádobku (A) předřazeného filtru.
5. Vyčistěte síto filtru a nádobku předřazeného filtru. Zkontrolujte O-kroužek (B).
6. Namontujte síto a utáhněte nádobku předřazeného filtru.
7. Otevřete ventil v dolní části palivové nádrže pro naplnění předřazeného filtru.
8. Nastartujte motor a nechte ho 3 až 5 minut běžet na nízké volnoběžné otáčky.

OUO6075,000456F-16-20DEC16

Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) – Proplachování



H100500—UN—29JUN11

A—Odvzdušňovací šroub
B—Výpustný ventil

POZNÁMKA: Neprovádějte současně čistění předřazeného palivového filtru a výměnu hlavního a sekundárního palivového filtru. V takovém případě může být obtížné startování motoru stroje. Před prováděním této procedury, výměny hlavního a sekundárního palivového filtru, na krátkou dobu nastartujte motor.

Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností je nutno proplachovat ve zpětném směru, pokud je nádobka z poloviny zaplněná vodou nebo pokud se zobrazí diagnostický kód závady. Po vyčistění vymažte kód. Pokud se kód stále zobrazuje, přejděte na kapitolu Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (na přání) – Výměna a čištění.

Filtrační vložku lze před výměnou zpětně propláchnout až pětkrát.

1. ZASTAVTE motor a zavřete ventil v dolní části palivové nádrže.
2. Povolte odvzdušňovací šroub (A) na horní straně odlučovače vody. Nechte vytéci vodu a nechejte usadit nečistoty z filtrační vložky na dně nádoby.
3. Zatlačte výpustný ventil (B) DOVNITŘ a otočte proti směru hodinových ručiček pro vypuštění vody a nečistot z nádoby.

POZNÁMKA: Při vypouštění paliva, vody a nečistot z nádoby z filtrační vložky vyteče další voda a nečistoty, které se usadí na dně nádoby.

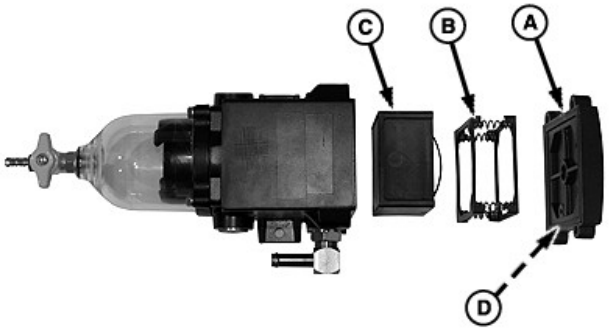
4. Zavřete výpustný ventil a nechte znovu usadit vodu a nečistoty.
5. Zopakujte kroky 3 a 4, dokud nebude odstraněna veškerá voda a nečistoty.
6. Uzavřete odvzdušňovací šroub a otevřete ventil v dolní části palivové nádrže.
7. Otočte klíčový spínač do polohy ZAPNUTO na dobu 60 sekund, aby došlo k naplnění palivové soustavy čerpadlem paliva, a zkontrolujte netěsnosti.
8. Nastartujte motor a nechte ho 3 až 5 minut běžet na nízké volnoběžné otáčky. Pokud motor nenastartuje nebo přestane pracovat, viz kapitolu Hlavní a sekundární filtrační vložka paliva – výměna.

OUO6075,000469F-16-21MAR17

Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) – Výměna a čištění

Výměna filtru

RXA0084320—UN—26SEP05



H91103—UN—09APR08

A—Víko
B—Pružinová kazeta
C—Filtrační vložka
D—Těsnění

POZNÁMKA: Po pátém propláchnutí filtrační vložky filtr vyčistěte. Filtr vyměňte, pokud při pohledu proti světlu není průsvitný.

1. ZASTAVTE motor a zavřete ventil v dolní části palivové nádrže.
2. Podle uvedeného pořadí povolte rovnoměrně šrouby víka.

POZNÁMKA: Víko a pružinovou kazetu lze opět použít, je však nutné namontovat náhradní filtrační vložku.

3. Demontujte víko (A), pružinovou kazetu (B) a filtrační vložku (C).
4. Namontujte náhradní filtrační vložku a demontovanou pružinovou kazetu (B).
5. Zkontrolujte stav těsnění víka (D) a v případě potřeby je vyměňte.
6. Namontujte víko a utáhněte v pořadí podle obrázku.
7. Otevřete ventil v dolní části palivové nádrže.
8. Otočte klíčový spínač do polohy ZAPNUTO na dobu 60 sekund, aby došlo k naplnění palivové soustavy čerpadlem paliva, a zkontrolujte netěsnosti.
9. Nastartujte motor a nechte ho 3 až 5 minut běžet na nízké volnoběžné otáčky. Pokud motor nenastartuje nebo přestane pracovat, viz kapitolu Hlavní a sekundární filtrační vložka paliva – výměna.

Čistění filtru

1. ZASTAVTE motor a zavřete ventil v dolní části palivové nádrže.

POZNÁMKA: Při vypouštění paliva použijte záchytnou nádobu.

2. Otevřete výpustný ventil a vypusťte palivo z nádoby.
3. Podle uvedeného pořadí povolte rovnoměrně šrouby víka.
4. Demontujte víko (A) a pružinovou kazetu (B).
5. Vytáhněte filtrační vložku (C) za rukojeť.

POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda filtr není poškozený. V případě poškození namontujte náhradní filtr.

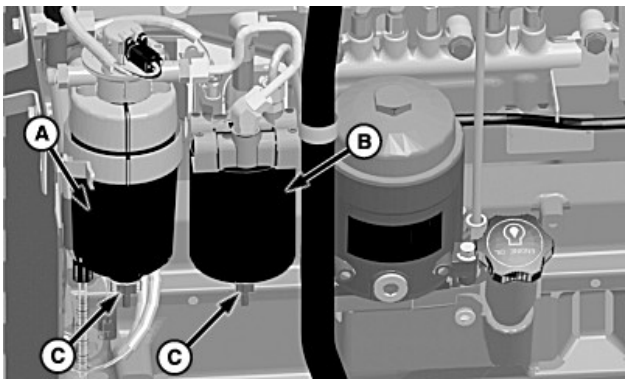
6. Umyjte filtr v čisté naftě nebo minerálním lihu.
7. Namontujte filtrační vložku a pružinovou kazetu.
8. Zkontrolujte stav těsnění víka (D) a v případě potřeby je vyměňte.
9. Namontujte víko a připevňovací šrouby; připevňovací šrouby dotáhněte rukou.
10. Utáhněte připevňovací šrouby v pořadí podle obrázku.

11. Otevřete ventil v dolní části palivové nádrže.
12. Otočte klíčový spínač do polohy ZAPNUTO na dobu 60 sekund, aby došlo k naplnění palivové soustavy čerpadlem paliva, a zkontrolujte netěsnosti.
13. Nastartujte motor a nechte ho 3 až 5 minut běžet na nízké volnoběžné otáčky.

OUO6075,000456E-16-20DEC16

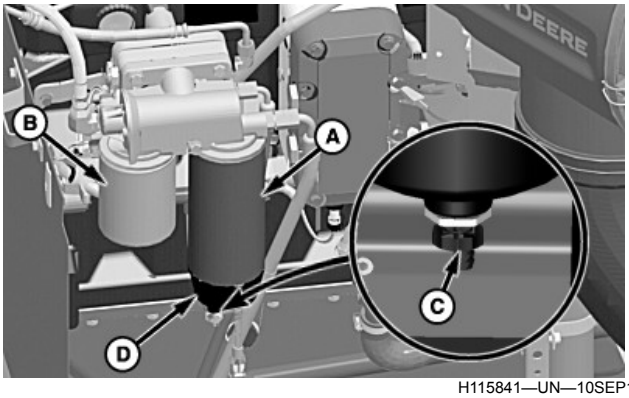
Hlavní a sekundární filtrační vložka paliva – Výměna

TS1343—UN—18MAR92



H95381—UN—16FEB10

Typ A



H115841—UN—10SEP15

Typ B

A—Hlavní palivový filtr
B—Sekundární palivový filtr
C—Vypouštěcí ventily
D—Nádobka odlučovače

POZOR: Kapalina pod vysokým tlakem, která zůstává v palivovém potrubí, může způsobit vážný úraz. Tyto opravy mohou provádět pouze technici obeznámení s tímto typem systémů. Před odpojením palivových potrubí, snímačů nebo jiných součástí mezi vysokotlakým palivovým čerpadlem a vstřikovači u motorů vybavených palivovou soustavou se společným vysokotlakým rozvodným vedením (HPCR) vyčkejte po zastavení motoru minimálně 15 minut.

POZNÁMKA: Neprovádějte současně čištění předřazeného palivového filtru a výměnu hlavního a sekundárního palivového filtru. V takovém případě může být obtížné startování motoru stroje. Proveďte vyčistění předřazeného palivového filtru. Před výměnou hlavního a sekundárního palivového filtru na krátkou dobu nastartujte motor.

Vyměňte hlavní a sekundární palivový filtr, pokud pozorujete snížení výkonu motoru, nebo pokud je zobrazen diagnostický kód závady. Po výměně filtrů vymažte kód.

1. Pokud stroj nebyl dříve v činnosti, nastartujte motor a nechejte jej pracovat po dobu 3–5 minut v nízkých otáčkách volnoběhu.
2. ZASTAVTE motor a zavřete ventil v dolní části palivové nádrže.
3. Pečlivě vyčistěte vnější část filtračních vložek a montážní prostor filtru.

POZOR: Palivo uvnitř filtrů může být pod tlakem. Filtry nedemontujte, dokud neprovedete následující krok.

POZNÁMKA: Při vypouštění paliva a vyjmutí filtrů použijte záchytnou nádobu.

4. **Typ A:** Vypusťte nečistoty v palivu a uvolněte tlak z hlavního palivového filtru (A) a sekundárního filtru (B) otevřením výpustných ventilů (C). Zavřete vypouštěcí ventily a demontujte filtry paliva.

   Typ B: Vypusťte nečistoty v palivu a uvolněte tlak z hlavního palivového filtru (A) otevřením výpustného ventilu (C). Zavřete výpustný ventil, demontujte a uschovejte nádobku odlučovače (D).

POZNÁMKA: Další palivo vypusťte ze skříní filtrů.

5. Demontujte hlavní a sekundární palivový filtr.

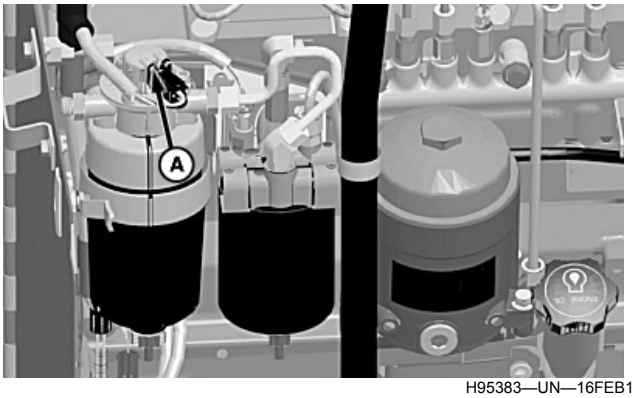
DŮLEŽITÉ: NEPLŇTE ani jeden z filtrů paliva před montáží palivem.

POZNÁMKA: Před montáží filtru namažte těsnění filtru motorovou naftou.

6. **Pouze typ B:** Namontujte dříve demontovanou nádobku odlučovače na náhradní hlavní palivový filtr.
7. Namontujte sestavu primárního palivového filtru (A) na motor. Jakmile se těsnění dotkne pouzdra filtru, utáhněte sestavu filtru ještě o 3/4 otáčky.
8. Namontujte náhradní sekundární palivový filtr (B). Jakmile se těsnění dotkne pouzdra filtru, utáhněte filtr ještě o 3/4 otáčky.
9. Zkontrolujte, zda jsou zavřené vypouštěcí ventily (C).
10. Otevřete ventil v dolní části palivové nádrže.
11. Otočte klíčový spínač do polohy ZAPNUTO na dobu 60 sekund, aby došlo k naplnění palivové soustavy.
12. Nastartujte motor a nechte ho 3 až 5 minut běžet na nízké volnoběžné otáčky.

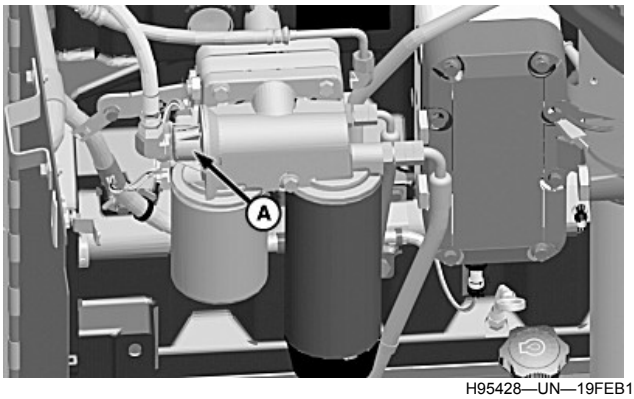
OUO6075,00043C7-16-20DEC16

Palivová soustava – Odvzdušňování



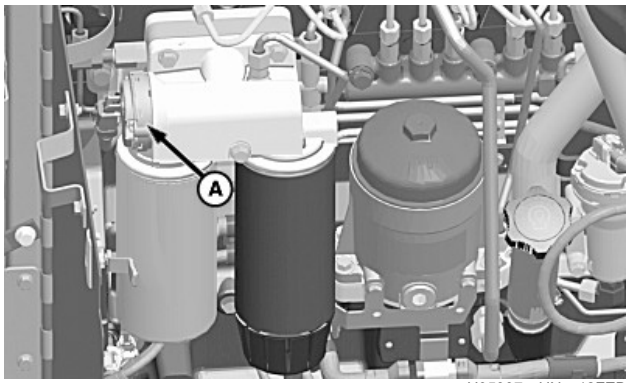
H95383—UN—16FEB10

Tier 2/Stage II (typ A)



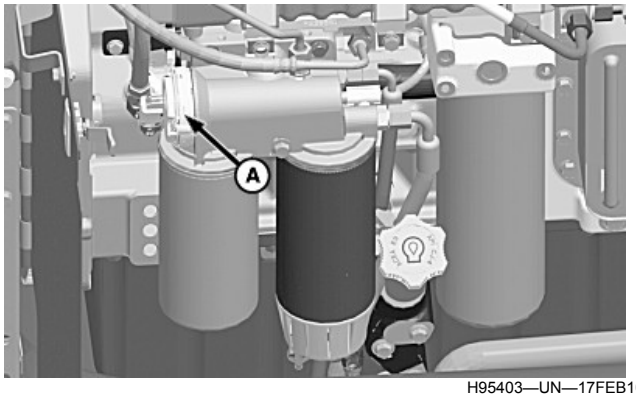
H95428—UN—19FEB10

Tier 2 / stupeň II (typ B)



H95337—UN—12FEB10

Final Tier 4 / stupeň V (typ A)



H95403—UN—17FEB10

Final Tier 4 / stupeň V (typ B)

A—Palivové čerpadlo

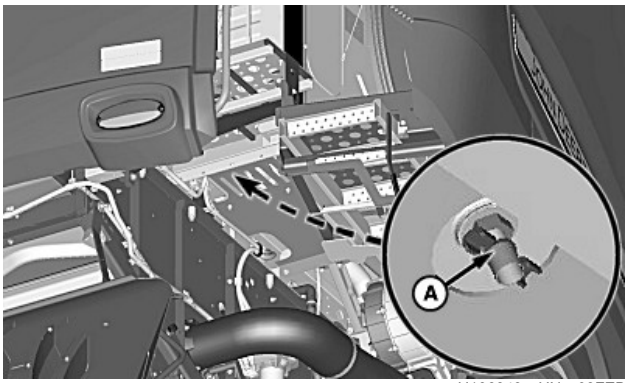
POZOR: Před zahájením údržby zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Při výměně palivového filtru nebo po úplném vyprázdnění palivové nádrže může dojít ke vniknutí vzduchu do palivové soustavy. Vzduch v palivové soustavě může způsobit, že nelze nastartovat motor. Pokud motor nenastartuje, otočte klíčový spínač do polohy ZAPNUTO na dobu 60 sekund, aby došlo k naplnění palivové soustavy čerpadlem paliva (A).

OUO6075,000480D-16-13NOV17

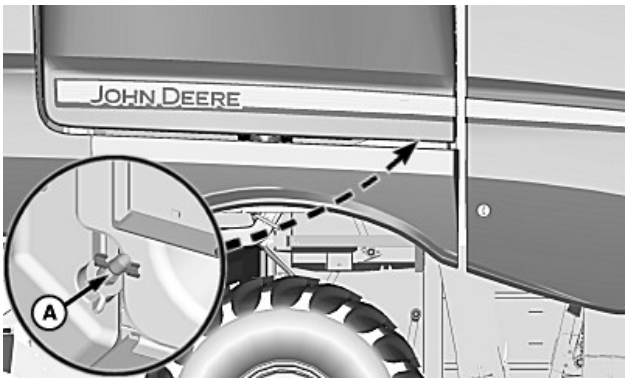
Chladicí soustava – Vypouštění

TS281—UN—15APR13



H106843—UN—08FEB13

Tier 2 / stupeň II (typ A)



H106844—UN—08FEB13

Tier 2 / stupeň II (typ B)
Final Tier 4 / stupeň V

A—Výpustný ventil

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Při demontáži přetlakového uzávěru chladiče hrozí nebezpečí opaření. Nikdy neotvírejte uzávěr, když je motor zahřátý. Otvírejte uzávěr pomalu a vyčkejte na vyrovnání tlaků.

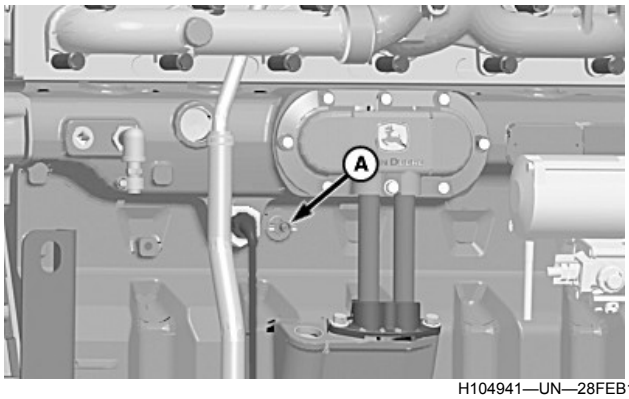
POZNÁMKA: Vypouštěcí otvor je na přední straně chladiče.

Pokud je použita Cool-Gard™ II nebo Cool-Gard™ II PG, interval výměny chladicí kapaliny je 6 let nebo 6000 provozních hodin.

Pokud je použita chladicí kapalina jiná než Cool-Gard™ II nebo Cool-Gard™ II PG, zkraťte interval vypouštění na 2 roky nebo 2000 hodin provozu.

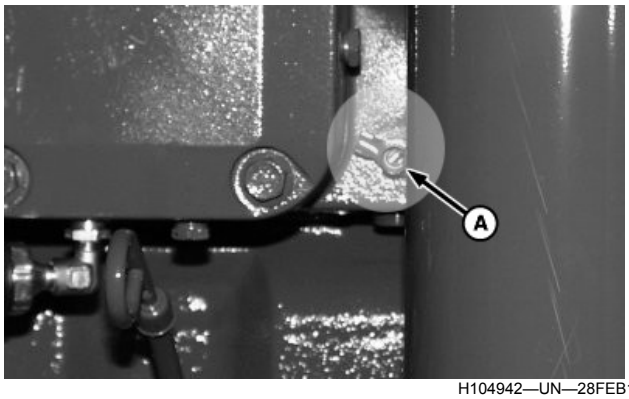
Chladicí kapalina musí být vypuštěna a vyměněna. Doporučená chladicí kapalina motoru viz oddíl Paliva a maziva.

Otevřete výpustný ventil (A) na chladiči.



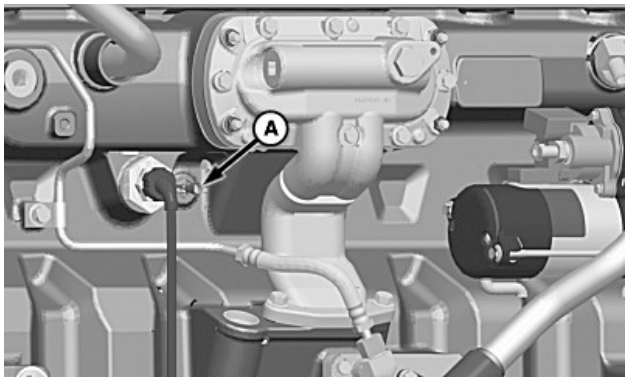
H104941—UN—28FEB12

Přední strana motoru (Tier 2 / Stage II) (typ A)



H104942—UN—28FEB12

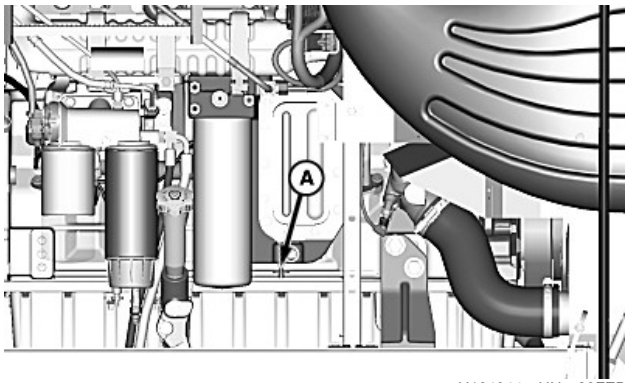
Nad klikovým hřídelem (Tier 2 / stupeň II) (typ B)



H104943—UN—28FEB12

Přední strana motoru (Final Tier 4 / stupeň V) (typ A)

Cool-Gard je ochranná značka Deere & Company.

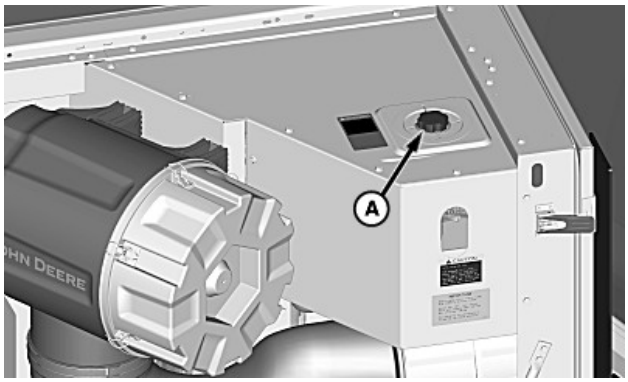


H104944—UN—28FEB12

Zadní strana motoru (Final Tier 4 / stupeň V) (typ B)

A—Výpustný ventil

Otevřete výpustný ventil (A) na bloku motoru.



H105924—UN—05OCT12

A—Uzávěr vyrovnávací nádržky

Otevřete uzávěr vyrovnávací nádržky (A), aby chladicí kapalina mohla vytékat rychleji.

Zavřete výpustné otvory na chladiči a naplňte chladicí soustavu čistou vodou.

Namontujte uzávěr vyrovnávací nádržky, nastartujte motor a zahřejte jej na provozní teplotu se ZAPNUTÝM vytápěcím zařízením.

VYPNĚTE motor, opatrně demontujte uzávěr vyrovnávací nádržky a vypusťte vodu dříve, než dojde k usazení sedimentu.

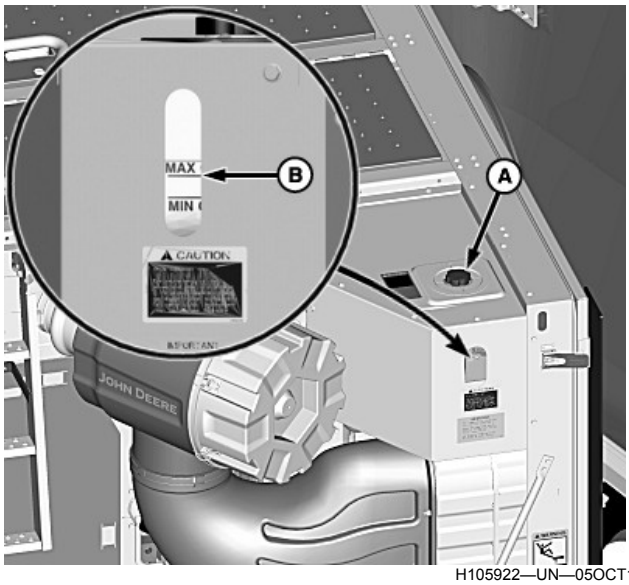
Zavřete výpustné otvory chladiče a naplňte chladicí soustavu roztokem čisté vody a čisticího prostředku John Deere PT500 pro chladicí soustavy nebo podobným prostředkem. Dodržujte pokyny pro používání čisticího prostředku.

Po použití čisticího prostředku propláchněte chladicí soustavu čistou vodou a vypusťte.

Zavřete výpustné otvory na chladiči a naplňte chladicí soustavu. Postup plnění viz Chladicí soustava – Plnění v tomto oddílu. Doporučená chladicí kapalina motoru viz oddíl Paliva a maziva.

OUO6075,000480E-16-13NOV17

Chladicí soustava – plnění



H105922—UN—05OCT12

A—Uzávěr vyrovnávací nádržky
B—Ryska "Max Cold" (maximální výška hladiny chladicí kapaliny)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Při demontáži přetlakového uzávěru chladiče hrozí nebezpečí opaření. Neotevírejte uzávěr, dokud je motor zahřátý, a neplňte chladicí soustavu, když je motor nadměrně zahřátý. Otvírejte uzávěr pomalu a vyčkejte na vyrovnání tlaků. Vlévejte chladivo pomalu. Kontrolujte hladinu chladicí kapaliny, když je motor studený.

DŮLEŽITÉ: Vyrovnávací nádrž a chladič mají zvláštní uzávěr. Je-li uzávěr poškozený nebo chybí, je nutné jej nahradit odpovídajícím uzávěrem.

Nikdy nelijte studenou vodu do zahřátého motoru, hrozí prasknutí válce nebo hlavy. Nepoužívejte motor bez chladiva.

Odstraňte uzávěr vyrovnávací nádržky (A) a doplňte kapalinu až po značku "Maximální hladina za studena" ("Max Cold") (B).

Namontujte uzávěr vyrovnávací nádržky, ZAPNĚTE vytápěcí zařízení, nastartujte motor a zahřejte jej na provozní teplotu.

Opatrně demontujte uzávěr vyrovnávací nádrže a podle potřeby doplňte. Namontujte uzávěr na vyrovnávací nádržku.

Pokud motor není zahřátý, hladina chladicí kapaliny musí dosahovat po rysku "Max Cold" ("Maximální hladina za studena").

POZNÁMKA: Hladina chladicí kapaliny se musí nacházet mezi ryskami “Max Cold” (Maximální hladina za studena) a “Min Cold” (Minimální hladina za studena). Doplňte chladicí kapalinu, pokud je hladina pod ryskou “Min Cold” (Minimální hladina za studena).

OUO6075,00041C9-16-27JAN16

Chladicí soustava – Příprava na zimu

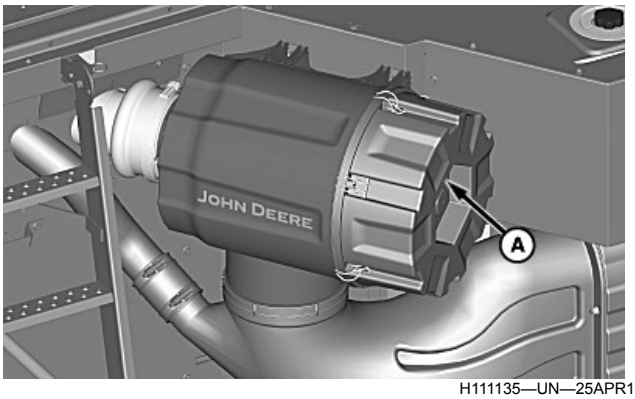
DŮLEŽITÉ: Chladicí soustavu nevypouštějte jako prevenci zamrznutí. Zahřívací zařízení nelze zcela vypustit, protože by mohlo dojít k poškození.

Před zimním obdobím zkontrolujte, zda chladicí kapalina obsahuje nízko tuhnoucí přísadu v dostatečné koncentraci. Používejte spolehlivou značku nízko tuhnoucí kapaliny na bázi etylenglykolu pro celoroční provoz, která obsahuje antikorozní prostředek a přísadu pro mazání vodního čerpadla, ale neobsahuje přísady pro utěsňování netěsností. Předepsané prostředky jsou uvedené v kapitole Paliva a maziva v tomto návodu k obsluze.

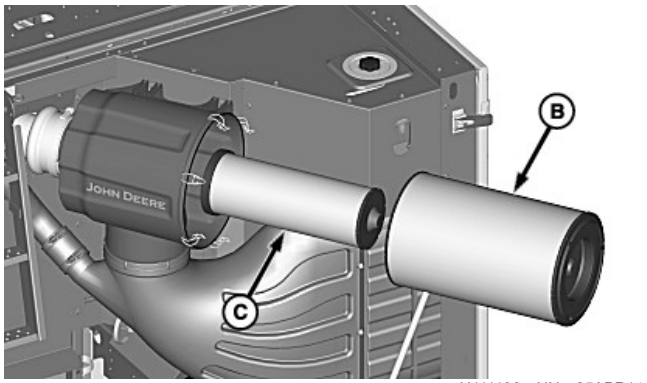
Po doplnění nízkotuhnoucí kapaliny ZAPNĚTE vytápěcí zařízení a nechejte motor v činnosti, dokud nedosáhne provozní teploty. Tím se roztok promíchá a rozvede do celého systému.

OUO6075,00043AF-16-11OCT16

Filtrační vložky filtru sání vzduchu – Demontáž



H111135—UN—25APR14



H111136—UN—25APR14

A—Protiprachová krytka
B—Primární filtrační vložka
C—Bezpečnostní filtrační vložka

DŮLEŽITÉ: Při údržbě filtračních vložek zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky, aby nedošlo k nasátí nečistot do motoru.

Údržbu filtru vzduchu provádějte, pokud je zobrazený symbol vzduchového filtru motoru na displeji v opěrce ruky.

Odpojte prachový kryt (A) a vyjměte primární vzduchový filtr (B).

Demontujte bezpečnostní filtrační vložku (C) otočením proti směru hodinových ručiček. Bezpečnostní (vnitřní) filtrační vložka brání vniknutí nečistot přes poškozenou vnější filtrační vložku.

DŮLEŽITÉ: Nikdy neumývejte, nekartáčujte ani neklepejte do jednotlivých součásti. Při vyfoukávání nečistot z hlavní filtrační vložky použijte stlačený vzduch (500 kPa [72,5 psi]). Filtrační vložku vyfoukejte zevnitř směrem ven. Dbejte, aby tryska tlakového vzduchu nepřišla do kontaktu s papírovým materiálem filtrační vložky.

Nikdy nečistěte bezpečnostní filtrační vložku. V případě znečištění vyměňte.

Nikdy nestartujte motor bez obou namontovaných filtračních vložek.

Proveďte údržbu filtračních vložek podle potřeby.

Namontujte bezpečnostní filtrační vložku. Otočte ve směru hodinových ručiček a rukou utáhněte.

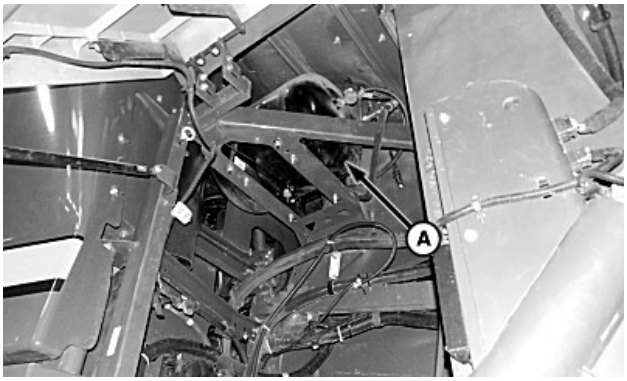
Namontujte hlavní filtrační vložku a protiprachový kryt.

Zkontrolujte všechny spoje v sacím systému vzduchu. Zkontrolujte, zda jsou spoje těsné.

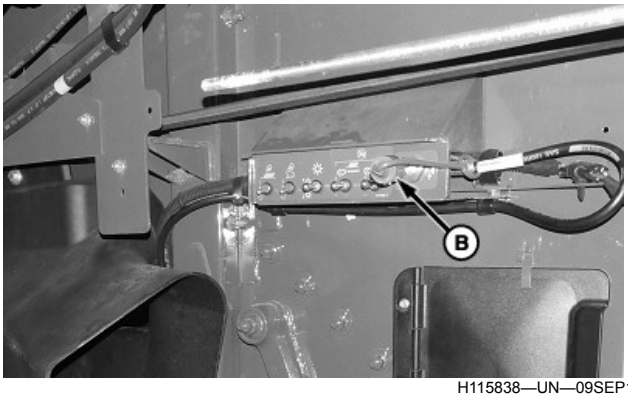
DŮLEŽITÉ: Pro odvádění plev z mlátičky nepoužívejte žádné foukací zařízení. Takové zařízení může způsobit poškození vzduchového filtru a následně selhání motoru.

OUO6075,00017D4-16-25APR14

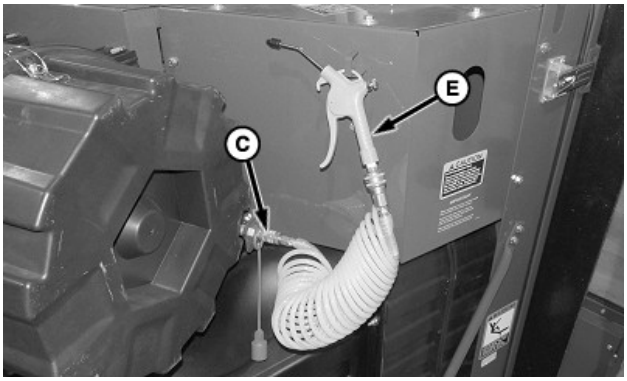
Soustava vzduchového kompresoru (je-li součástí výbavy)



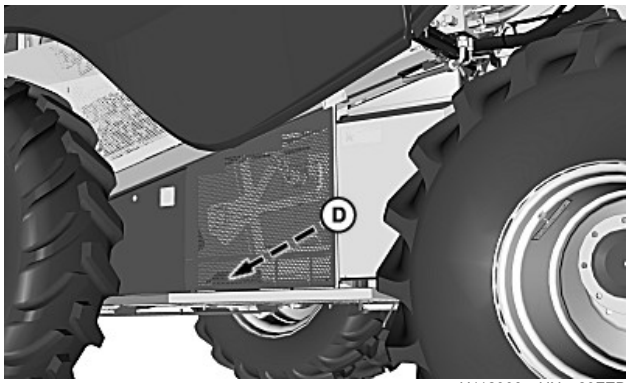
H112987—UN—20FEB15



H115838—UN—09SEP15



H115575—UN—21AUG15



H112990—UN—20FEB15

A—Nádrž
B—Přípojka hadice vzduchového kompresoru
C—Přípojka hadice vzduchového kompresoru
D—Hadice vzduchového kompresoru/koncovka
E—Hadice vzduchového kompresoru/koncovka

DŮLEŽITÉ: Filtry sání motoru nebo vzduchové filtry řízení výfukových nečistot nikdy nečistěte s běžícím motorem stroje.

POZNÁMKA: Aby vzduchový kompresor fungoval optimálně, musí běžet motor, aby byla zajištěno plynulá komprese vzduchu.

Není doporučeno hustit pneumatiky stroje nebo používat pneumatické nářadí.

Nedoporučuje se používat obě přípojky současně.

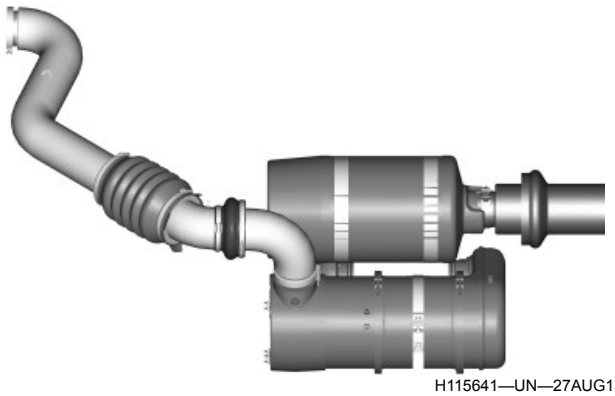
Vzduchový kompresor je na plošině motoru a nádobka (A) je na pravé straně stroje.

Přípojka hadice vzduchového kompresoru (B) je na levé straně stroje a přípojka hadice vzduchového kompresoru (C) je na plošině motoru.

Hadice vzduchového kompresoru/koncovka (D) je na levé straně stroje a hadice vzduchového kompresoru/koncovka (E) je na plošině motoru.

OUO6075,000412E-16-21MAR16

Údržba a servis filtru pevných částic (Final Tier 4 / stupeň V)



H115641—UN—27AUG15

Filtr výfuku obsahuje oxidační katalyzátor pro vznětové

motory a filtr pevných částic (DPF). Filtr DPF je konstruován tak, aby zadržoval zbytkové saze, které vznikají jako nespalitelné zbytky aditiv použitých v oleji na mazání klikového hřídele a v palivu. Filtr DPF poskytuje řadu hodin bezúdržbového provozu. Po určité době filtr DPF vyžaduje profesionální údržbu pro odstranění nahromaděného popela. Přesný počet hodin provozu před provedením údržby se mění podle kategorie výkonu motoru, pracovního zatížení a provozních podmínkách, obsahu sazí v motorovém oleji a kvality paliva. Při dodržování doporučení John Deere pro kvalitu motorového oleje a paliva dosáhnete maximálního počtu hodin provozu před nutností profesionální údržby DPF.

Jako vlastník motoru máte zodpovědnost za provádění požadované údržby popsané v návodu k použití. Při běžném provozu jsou požadavky na údržbu DPF závislé na rychlosti, s kterou dochází k usazování popela ve filtru. Filtry DPF na motorech s výkonem nad 175 HP / 130 kW obecně vyžadují údržbu po 4500 hodinách. S rostoucím obsahem popela v DPF klesá schopnost filtru zachycovat popel a častěji roste zpětný tlak v soustavě výfuku. Zobrazí se diagnostický chybový kód indikující, že filtr DPF vyžaduje údržbu.

Při odstraňování sazí z DPF demontujte DPF ze stroje a umístěte jej do speciálního zařízení. Neodstraňujte saze vodou nebo chemikáliemi. Při odstraňování sazí a popela těmito způsoby může dojít k poškození materiálu, zajišťujícího filtr pevných částic v pouzdru, uvolnění filtrační vložky v pouzdru a následnému poškození filtru vlivem vibrací.

Nedodržení schválené metody odstranění popela může znamenat porušení U.S. federálního zákona, státního zákona a místních zákonů o odpadech. Současně může dojít k poškození DPF a následnému zrušení záruky emisí na filtr pevných částic (DPF). Důrazně doporučujeme svěřit DPF k provedení údržby autorizované servisní dílně John Deere nebo jinému odbornému servisu.

Když je aktivováno AUTOMATICKÉ čištění výfukového filtru nebo čistění výfukového filtru při ZAPARKOVÁNÍ, může být teplota výfukových plynů v určitou dobu během čištění výfukového filtru vysoká bez zátěže nebo při mírné zátěži.

Systém čistění vypněte za podmínek, kdy může být nebezpečná zvýšená teplota výfukových plynů.

Automatický systém čištění filtru výfuku zablokujte pouze v nezbytných případech.

OUO6075,0004808-16-13NOV17

Manipulace s obsahem filtru výfuku / filtru pevných částic a jeho likvidace (Final Tier 4 / stupeň V)

POZOR: Federální, státní, místní zákony nebo směrnice mohou popel z filtru DPF klasifikovat jako nebezpečný odpad. Nebezpečný odpad musí být odstraněn podle platných federálních, státních nebo místních zákonů nebo směrnic o odstranění nebezpečného odpadu. Popel z filtru DPF smí odstraňovat pouze odborný servis. Při manipulaci nebo čistění filtru DPF je nutné používat osobní ochranné pomůcky a oděv, které musí být udržovány v hygienickém a spolehlivém stavu. Obraťte se na svého prodejce produktů John Deere nebo odborný servis, který vám pomůže.

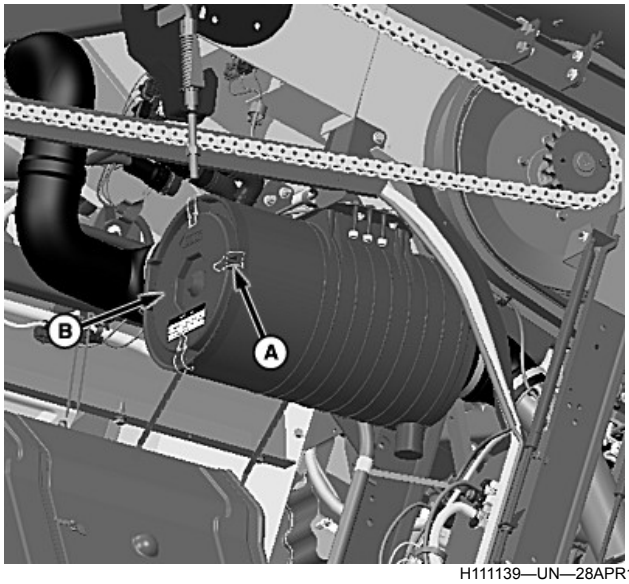
OUO6075,0004809-16-13NOV17

Likvidace výfukového filtru (Final Tier 4 / stupeň V)

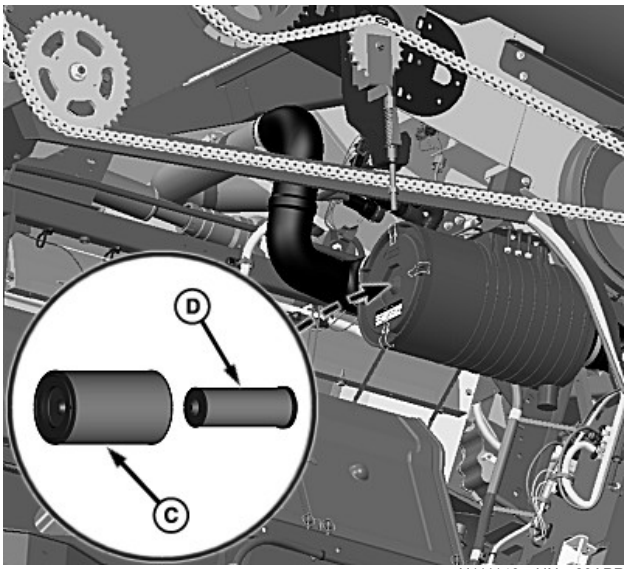
POZOR: Na konci životnosti filtru DPF je nutné dodržet správný způsob jeho likvidace, protože popel a materiál katalyzátoru mohou být federálními, státními a místními zákony nebo směrnicemi klasifikovány jako nebezpečný odpad. Použité filtry výfuku, které obsahují filtr pevných částic (DPF), smí měnit jakýkoliv prodejce produktů John Deere nebo odborný servis.

OUO6075,000480A-16-13NOV17

Vzduchový filtr systému řízení motorových zplodin – demontáž (Final Tier 4 / stupeň V)



H111139—UN—28APR14



H111140—UN—28APR14

A—Západky
B—Protiprachový kryt
C—Primární filtrační vložka
D—Bezpečnostní filtrační vložka

DŮLEŽITÉ: Při údržbě filtračních vložek zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky, aby nedošlo k nasátí nečistot do motoru.

Údržbu filtru provádějte, pokud je zobrazený symbol vzduchového filtru řízení motorových zplodin na displeji v opěrce ruky.

Uvolněte západky (A) a sejměte protiprachový kryt (B).

Demontujte primární filtrační vložku (C).

Demontujte bezpečnostní filtrační vložku (D) otočením proti směru hodinových ručiček. Bezpečnostní (vnitřní) filtrační vložka brání vniknutí nečistot přes poškozenou vnější filtrační vložku.

DŮLEŽITÉ: Nikdy neumývejte, nekartáčujte ani neklepejte do jednotlivých součásti. Při vyfoukávání nečistot z hlavní filtrační vložky použijte stlačený vzduch (500 kPa [72.5 psi]). Filtrační vložku vyfoukejte zevnitř směrem ven. Dbejte na to, aby tryska stlačeného vzduchu nepřišla do kontaktu s papírovým materiálem filtrační vložky.

Nikdy nečistěte bezpečnostní filtrační vložku. V případě znečištění vyměňte.

Nikdy nestartujte motor bez obou namontovaných filtračních vložek.

Proveďte údržbu filtračních vložek podle potřeby.

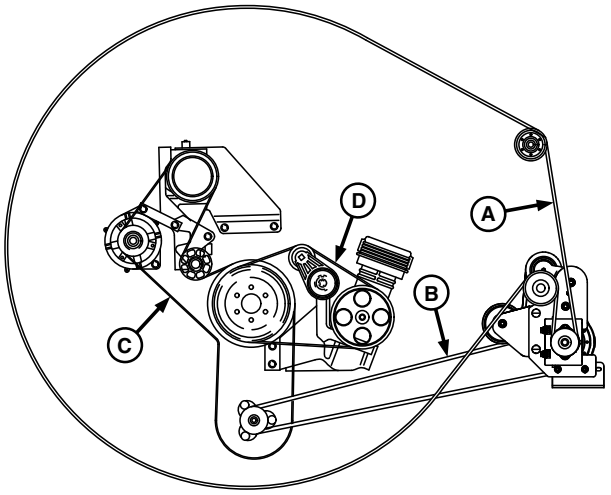
Namontujte bezpečnostní filtrační vložku. Otočte ve směru hodinových ručiček a rukou utáhněte.

Nainstalujte primární vzduchový filtr.

Namontujte kryt a upevněte západky.

OUO6075,000480B-16-13NOV17

Řemen motoru – Vedení (Tier 2/Stage II)

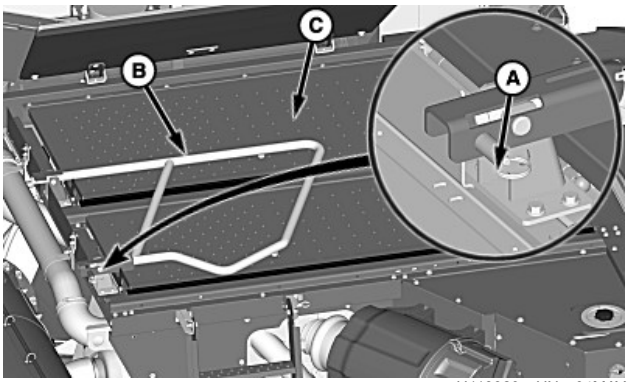


H124552—UN—21JUN18

A—Hnací řemen rotačního síta, strana síta
B—Hnací řemen rotačního síta, strana motoru
C—Řemen ventilátoru chlazení, soustavy klimatizace, kompresoru
D—Řemen vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení)

OUO6075,00049EF-16-20JUN18

Řemen vzduchového kompresoru/pohonu ventilátoru/příslušenství motoru – výměna (Tier 2/Stage II)

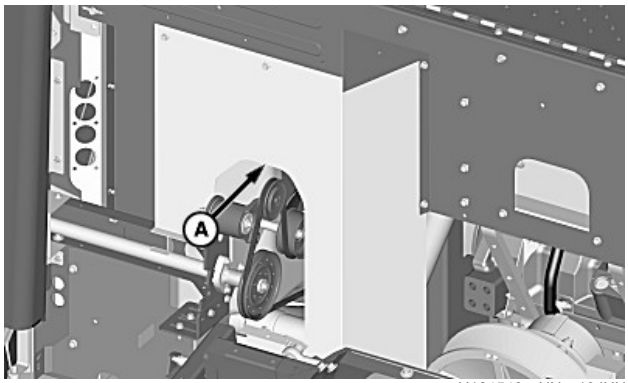


H118329—UN—04MAY16

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

⚠ POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).

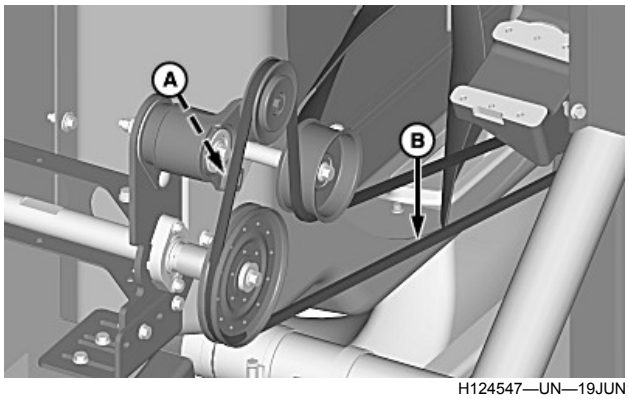


H124546—UN—19JUN18

Přední strana motoru

A—Kryt

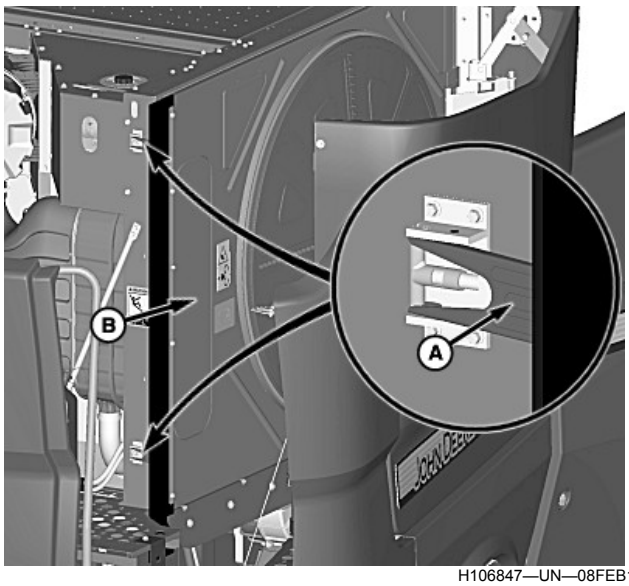
2. Demontujte kryt (A).



H124547—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta

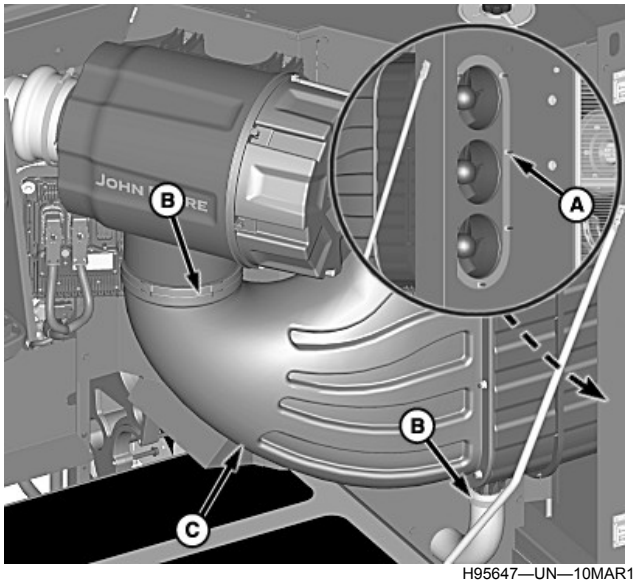
3. Použijte kloubovou páku k uvolnění napnutí řemene na napínacím ramenu (A).
4. Vymontujte hnací řemen rotačního síta (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Západky
B—Přístupová dvířka rotačního síta

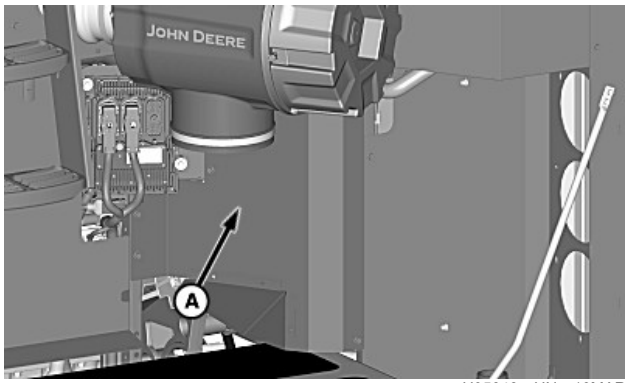
5. Povytáhněte západky (A) a otevřete kryt rotačního síta (B).



H95647—UN—10MAR10

A—Matice (7 kusy)
B—Svorky
C—Vzduchový kanál

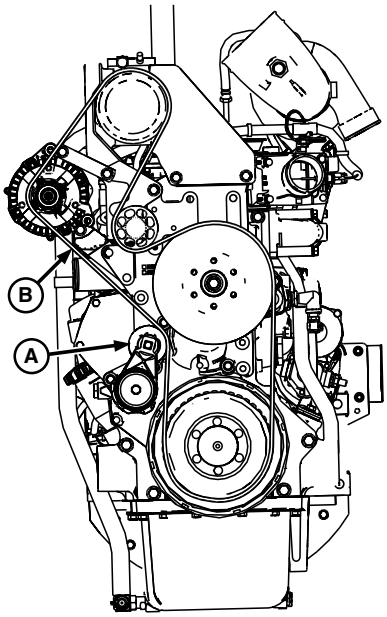
6. Odstraňte matice (A) a uvolněte hadicové svorky (B).
7. Umístěte vzduchový kanál (C) stranou.



H95648—UN—10MAR10

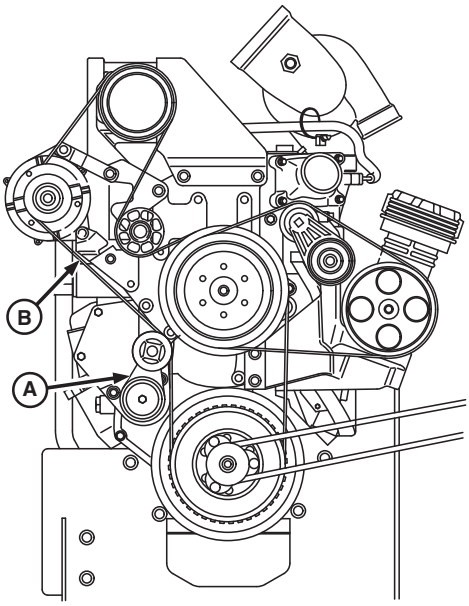
A—Kryt

8. Demontujte kryt (A).



H95702—UN—15MAR10

Hnací řemen ventilátoru/příslušenství motoru bez vzduchového kompresoru

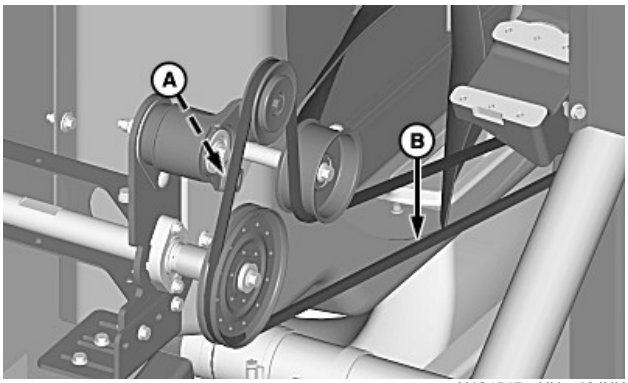


H113079—UN—02MAR15

Hnací řemen ventilátoru/příslušenství motoru se vzduchovým kompresorem

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen ventilátoru / příslušenství motoru

9. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
10. Odstraňte řemen (B) a přetáhněte ho přes lopatky ventilátoru.
11. Přetáhněte náhradní řemen přes lopatky ventilátoru.
12. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene (A) a nasaďte náhradní řemen.



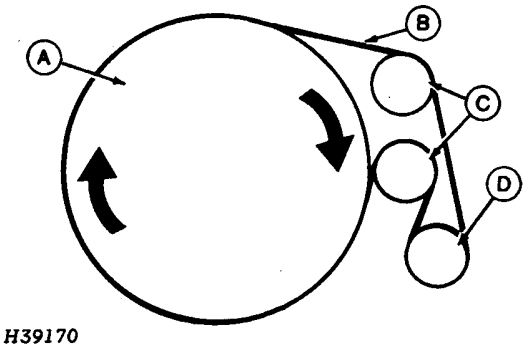
H124547—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta

13. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramena (A) tak, aby byla umožněna montáž hnacího řemene (B) rotačního síta.
14. Namontujte demontovaný kryt (přední strana).
15. Uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.
16. Namontujte demontovaný kryt (zadní strana) a vzduchový kanál.
17. Uzavřete a zajistěte dveře rotačního síta.

OUO6075,00049E6-16-20JUN18

Řemen rotačního síta - vedení

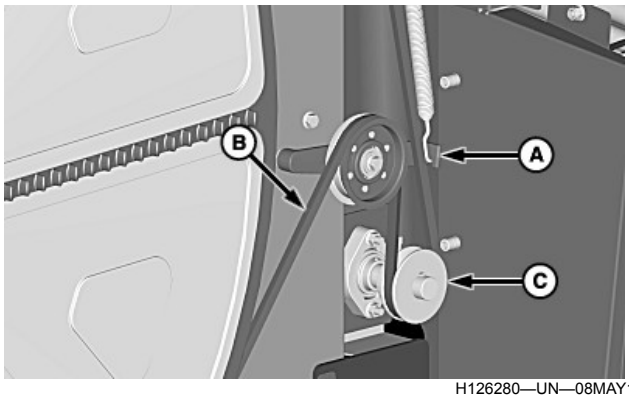


H39170—UN—11OCT88

A—Rotační síto
B—Řemen
C—Vložené řemenice
D—Hnací řemenice

OUO6075,00006CE-16-05MAR10

Řemen rotačního síta – výměna



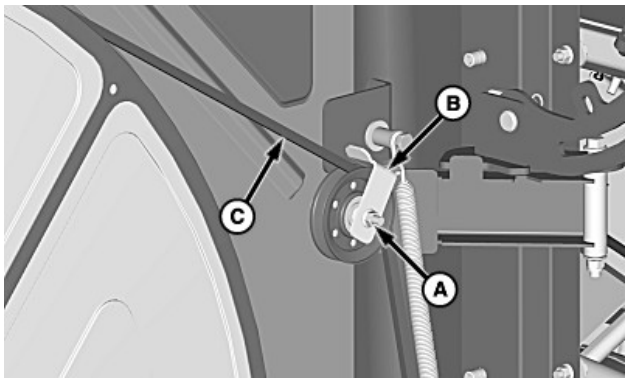
H126280—UN—08MAY19

A—Páka napínače
B—Řemen rotačního síta
C—Řemenice

POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Zabraňte možnému zranění. Řemen je napnutý. Po sejmutí řemene pomalu uvolněte upínací páku.

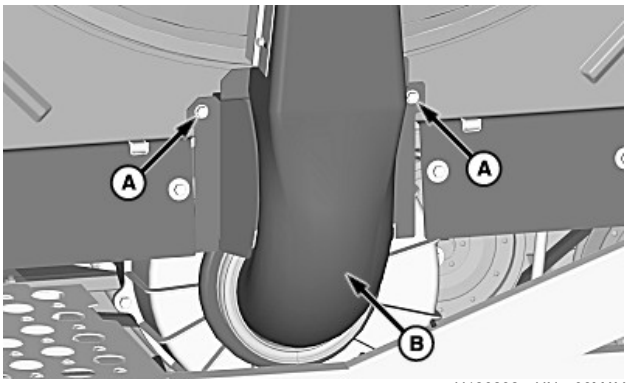
1. Stlačte upínací páku (A) a uvolněte napnutí řemene rotačního síta (B).
2. Demontujte řemen rotačního síta z řemenice (C) a pomalu uvolněte páku a napnutí pružiny.



H126281—UN—08MAY19

A—Matice
B—Vodicí lišta řemene
C—Řemen rotačního síta

3. Demontujte matici (A) a vodicí lištu řemene (B).
4. Demontujte řemen rotačního síta (C).



H126282—UN—08MAY19

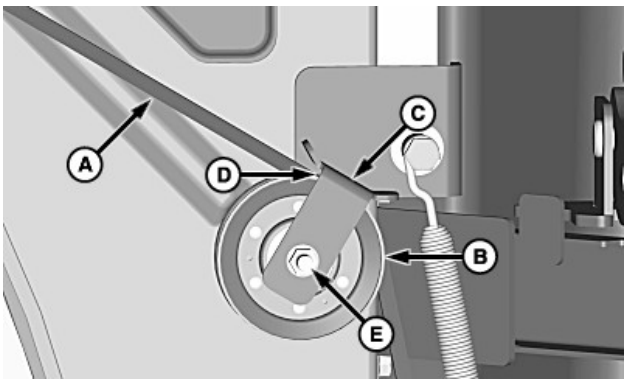
A—Připevňovací šroub a matice (2 ks)
B—Podtlakový průduch

POZNÁMKA: Přístupová dvířka rotačního síta je nutné otevřít, aby byl umožněn přístup k maticím zevnitř.

5. Demontujte připevňovací šrouby a matice (A).
6. Odtáhněte podtlakový průduch (B) ven z dvířek rotačního síta a demontujte řemen rotačního síta.
7. Vytáhněte podtlakový průduch ven z dvířek rotačního síta a namontujte náhradní řemen rotačního síta.
8. Namontujte připevňovací šrouby a matice.

DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo k poškození, zkontrolujte, zda rotační síto čistí zářezy v shrnovací liště podtlakového průduchu. Podle potřeby seřiďte podtlakový průduch.

9. Zavřete kryt rotačního síta.



H126283—UN—08MAY19

A—Řemen rotačního síta
B—Řemenice
C—Vodicí lišta řemene
D—Mezera
E—Matice

10. Namontujte řemen rotačního síta (A) na řemenici (B) dle obrázku.

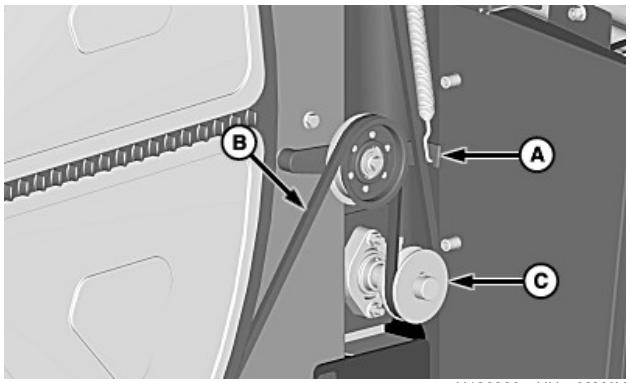
DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo k poškození, zkontrolujte, zda je vodicí lišta řemene rovnoběžná s řemenem rotačního síta.

11. Namontujte vodící lištu řemene (C) a seřiďte ji na specifikovanou mezeru (D).

Specifikace

Vodicí lišta řemene—Mezera. . . . . 4 mm (5/32 in)

12. Namontujte a utáhněte matici (E) a dbejte na to, aby nedošlo k posunutí vodicí lišty řemene.



H126280—UN—08MAY19

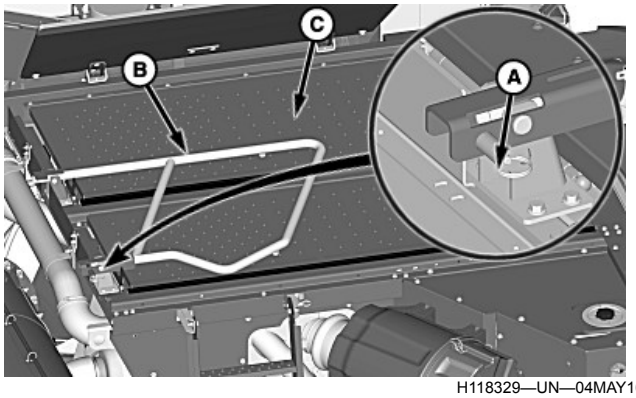
A—Páka napínače
B—Řemen rotačního síta
C—Řemenice

⚠ POZOR: Zabraňte možnému zranění. Řemen je napnutý. Po nasazení řemene pomalu uvolněte upínací páku.

13. Stlačte upínací páku (A) a uvolněte napnutí řemene rotačního síta (B).
14. Nasaďte řemen rotačního síta kolem řemenice (C) a pomalu uvolněte páku a napnutí pružiny dle obrázku.

OUO6075,0004B91-16-30MAY19

Hnací řemen rotačního síta – výměna (Tier 2/Stage II)

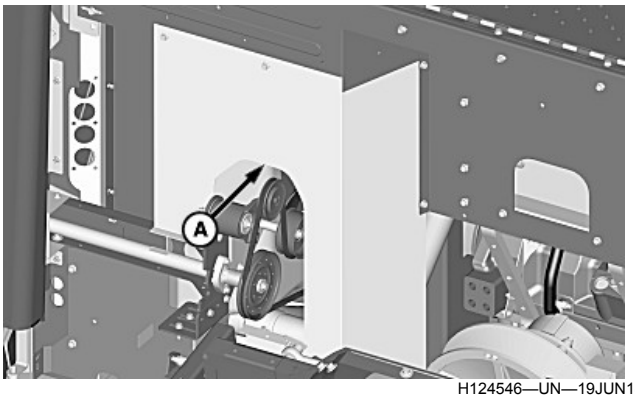


H118329—UN—04MAY16

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).

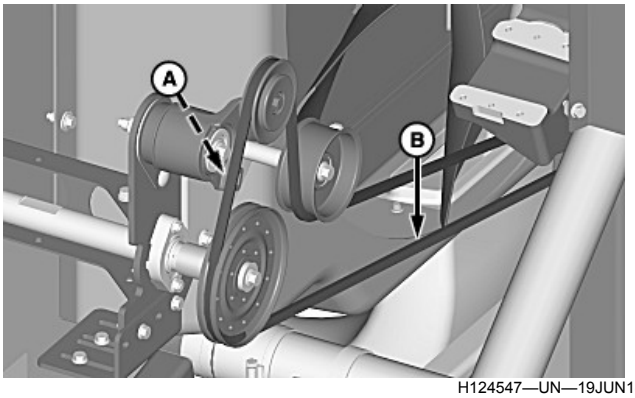


H124546—UN—19JUN18

Přední strana motoru

A—Kryt

2. Demontujte kryt (A).



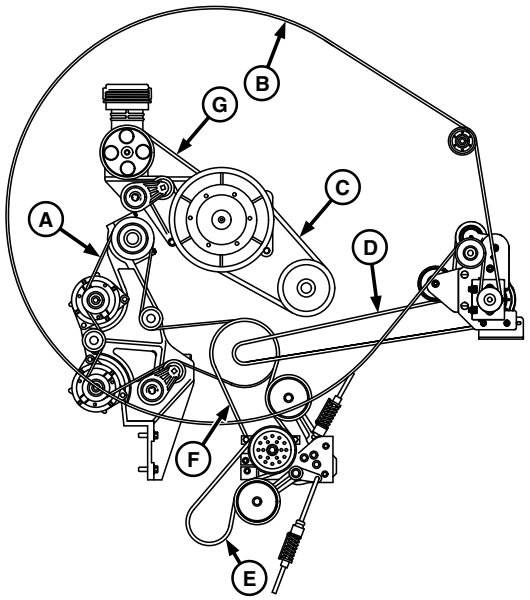
H124547—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta

3. Použijte kloubovou páku k uvolnění napnutí řemene na napínacím ramenu (A).
4. Vymontujte hnací řemen rotačního síta (B).
5. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene (A) a nasaďte náhradní řemen.
6. Namontujte demontovaný kryt, uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.

OUO6075,00049E7-16-20JUN18

Řemen motoru – vedení (Final Tier 4 / stupeň V)

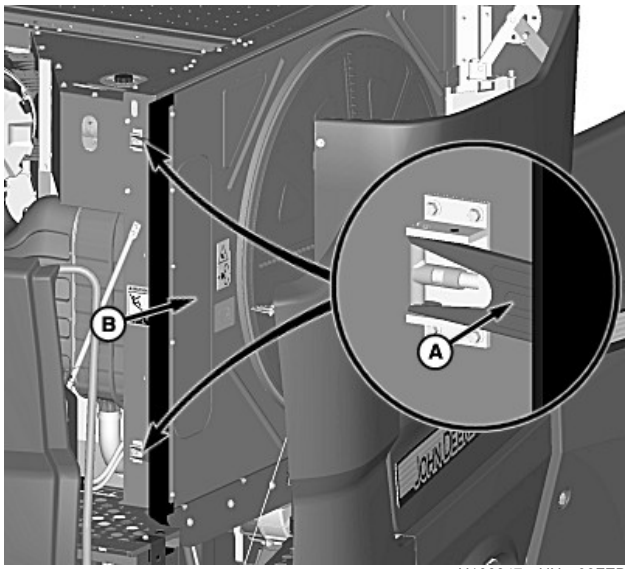


H124553—UN—21JUN18

A—Řemen kompresoru klimatizace, řemen alternátoru
B—Hnací řemen rotačního síta, strana síta
C—Hnací řemen ventilátoru s proměnnými otáčkami
D—Hnací řemen rotačního síta, strana motoru
E—Hnaný řemen podtlakového ventilátoru, strana ventilátoru
F—Hnací řemen podtlakového ventilátoru, strana motoru
G—Řemen vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení)

OUO6075,00049EC-16-20JUN18

Řemen kompresoru klimatizace a alternátoru – výměna (Final Tier 4 / stupeň V)

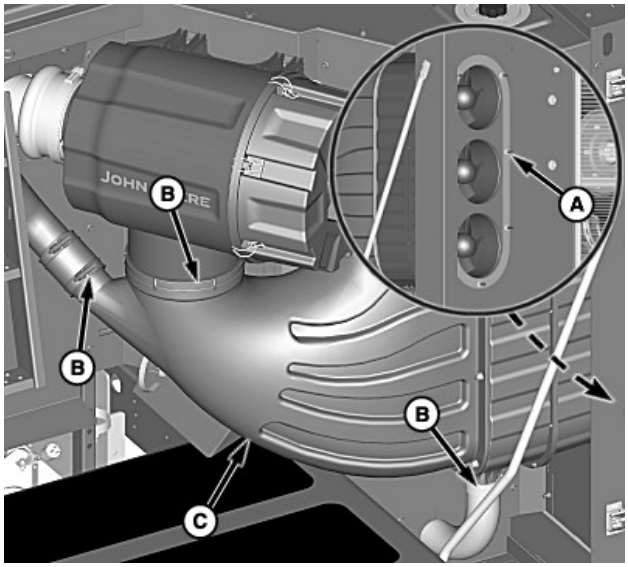


H106847—UN—08FEB13

A—Západky
B—Přístupová dvířka rotačního síta

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

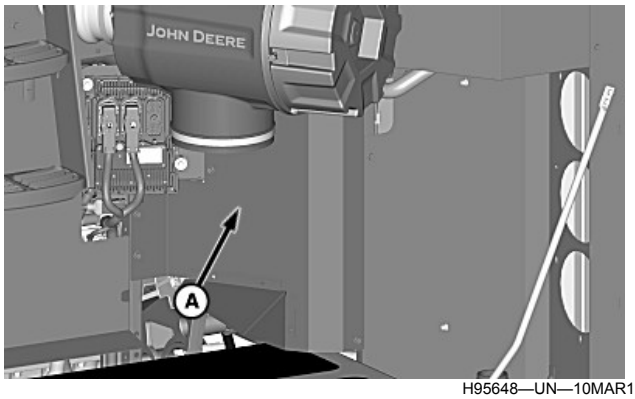
1. Povytáhněte západky (A) a otevřete kryt rotačního síta (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Matice (7 kusy)
B—Svorky
C—Vzduchový kanál

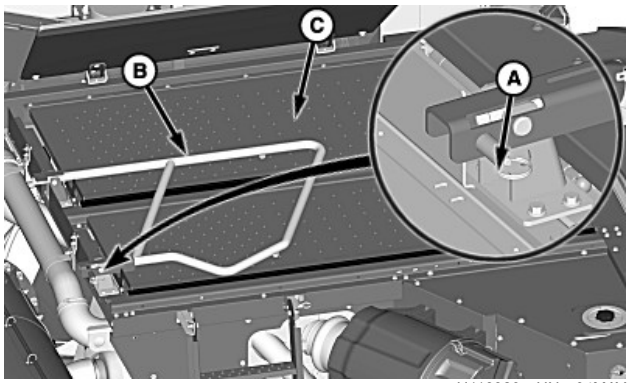
2. Odstraňte matice (A) a uvolněte hadicové svorky (B).
3. Umístěte vzduchový kanál (C) stranou.



H95648—UN—10MAR10

A—Kryt

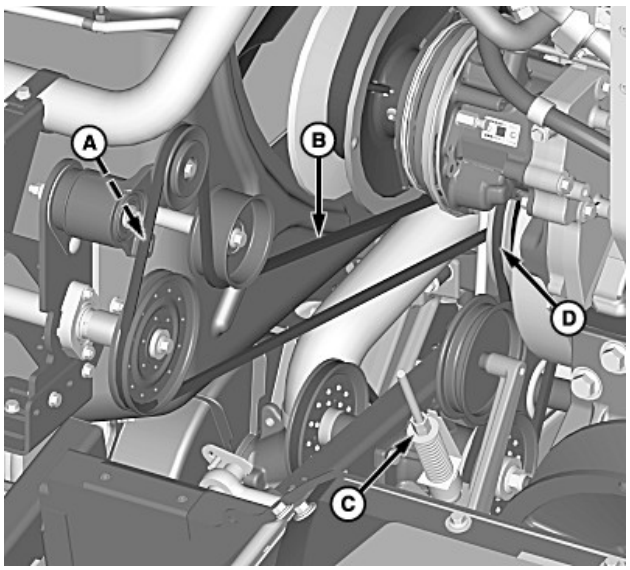
4. Demontujte kryt (A).



H118329—UN—04MAY16

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

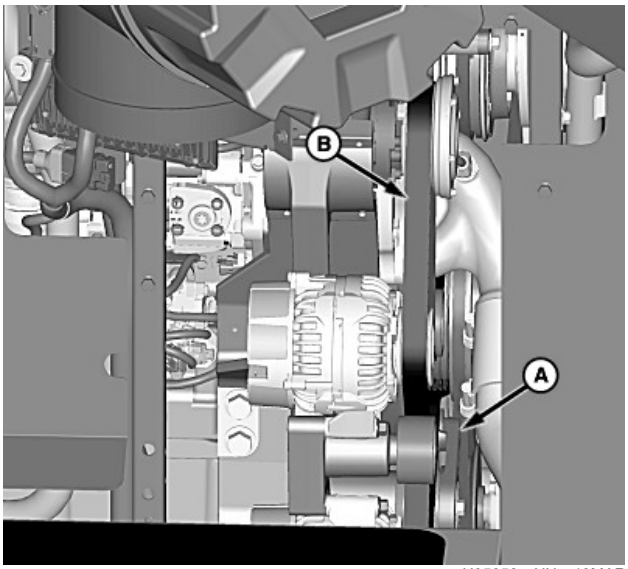
5. Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).



H124540—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta
C—Matice (2 kusy)
D—Hnací řemen sacího ventilátoru

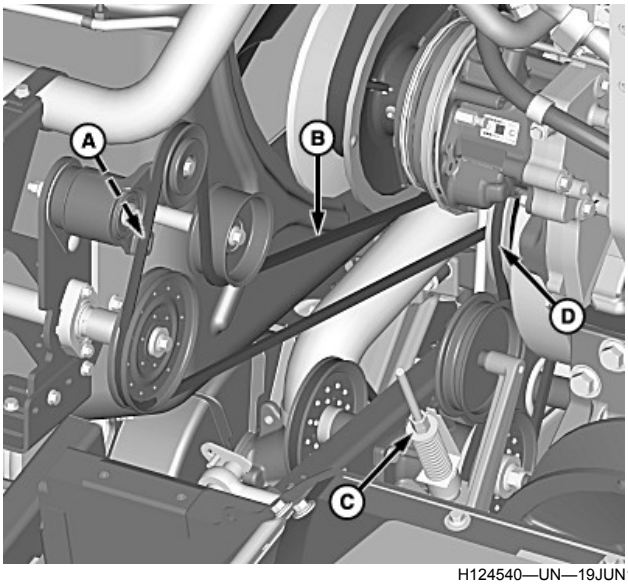
6. Použijte kloubovou páku k uvolnění napnutí řemene na napínacím ramenu (A).
7. Vymontujte hnací řemen rotačního síta (B).
8. Povolte matice (C) a demontujte hnací řemen (D) podtlakového ventilátoru.



H95656—UN—10MAR10

A—Napínací rameno
B—Řemen

9. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
10. Odstraňte řemen (B) a přetáhněte ho přes lopatky ventilátoru.
11. Přetáhněte náhradní řemen přes lopatky ventilátoru.
12. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene (A) a nasaďte náhradní řemen.



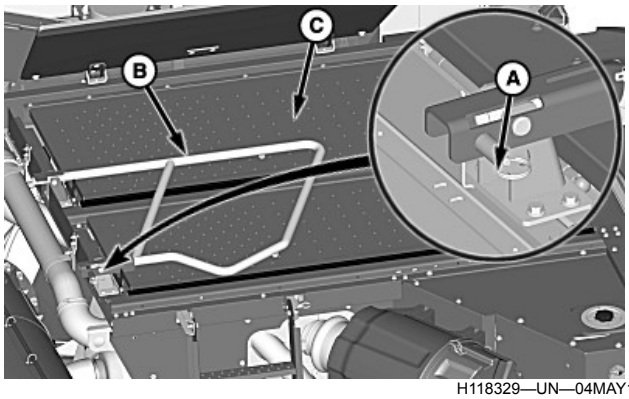
H124540—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta
C—Matice (2 kusy)
D—Hnací řemen sacího ventilátoru

13. Namontujte hnací řemen (D) podtlakového ventilátoru.
14. Utáhněte matice (C), až se podložka dostane mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.
15. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramena (A) tak, aby byla umožněna montáž hnacího řemene (B) rotačního síta.
16. Zavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.
17. Namontujte demontovaný kryt (zadní strana) a vzduchový kanál.
18. Uzavřete a zajistěte dveře rotačního síta.

OUO6075,00049DD-16-20JUN18

Hnací řemen rotačního síta – výměna (Final Tier 4 / stupeň V)

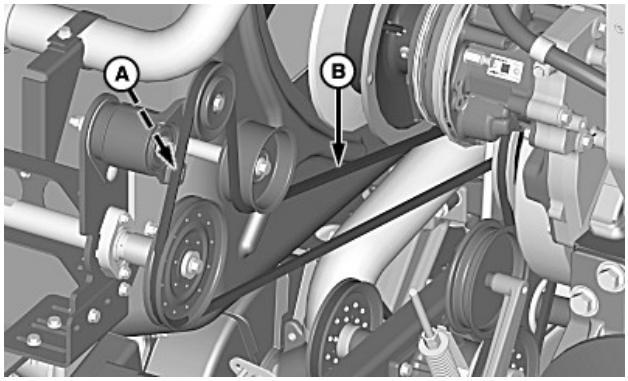


H118329—UN—04MAY16

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).



H124541—UN—19JUN18

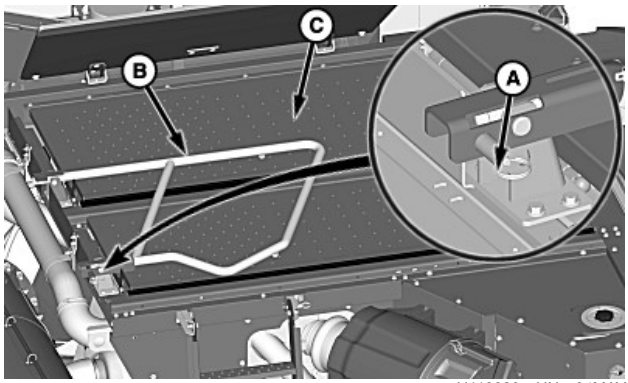
A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta

2. Použijte kloubovou páku k uvolnění napnutí řemene na napínacím ramenu (A).
3. Vymontujte hnací řemen rotačního síta (B).

4. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramena tak, aby byla umožněna montáž náhradního hnacího řemene rotačního síta.
5. Zavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.

OUO6075,00049DE-16-20JUN18

Hnací řemen sacího ventilátoru – výměna (Final Tier 4 / stupeň V)

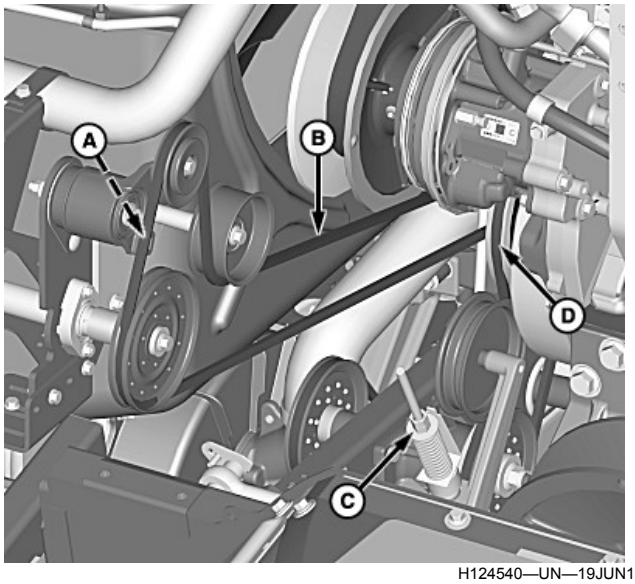


H118329—UN—04MAY16

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).



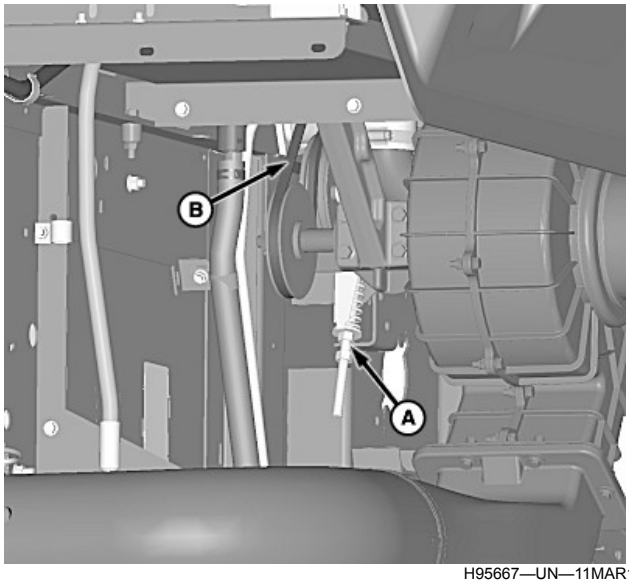
H124540—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta
C—Matice (2 kusy)
D—Hnací řemen sacího ventilátoru

2. Použijte kloubovou páku k uvolnění napnutí řemene na napínacím ramenu (A).
3. Vymontujte hnací řemen rotačního síta (B).
4. Povolte matice (C) a demontujte hnací řemen (D) podtlakového ventilátoru.
5. Namontujte nový řemen podtlakového ventilátoru a utáhněte matice, až se podložka dostane mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.
6. Použijte kloubovou páku k uvolnění napnutí napínacího ramena tak, aby byla umožněna montáž hnacího řemene rotačního síta.
7. Zavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.

OUO6075,00049DF-16-20JUN18

Hnaný řemen sacího ventilátoru – výměna (Final Tier 4 / stupeň V)



H95667—UN—11MAR10

A—Matice
B—Hnaný řemen podtlakového ventilátoru

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

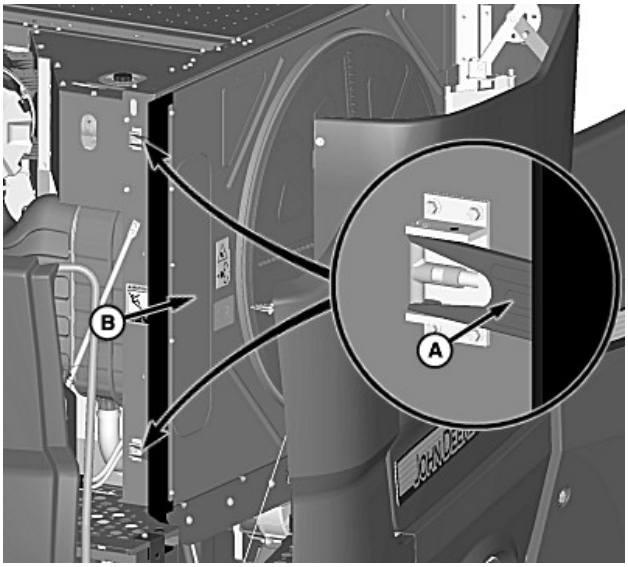
Povolte matice (C) a demontujte hnaný řemen (D) podtlakového ventilátoru, umístěný pod chladičem motoru.

Namontujte nový hnaný řemen podtlakového ventilátoru.

Utáhněte matice, až se podložka dostane mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

OUO6075,0004814-16-14NOV17

Hnací řemen ventilátoru s proměnnými otáčkami – výměna (Final Tier 4 / stupeň V)

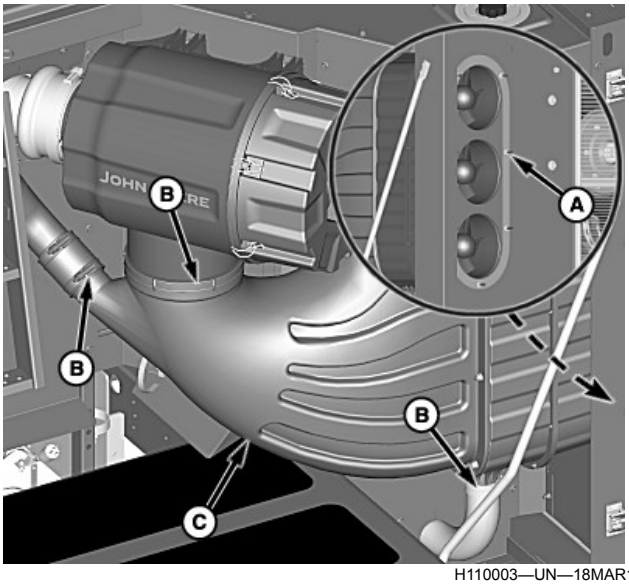


H106847—UN—08FEB13

A—Západky
B—Přístupová dvířka rotačního síta

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

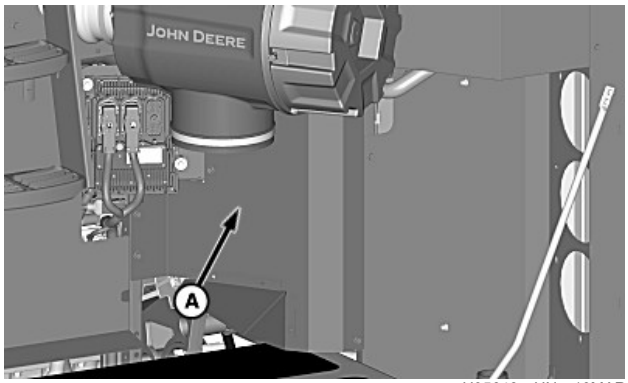
1. Povytáhněte západky (A) a otevřete kryt rotačního síta (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Matice (7 ks)
B—Svorky
C—Vzduchový kanál

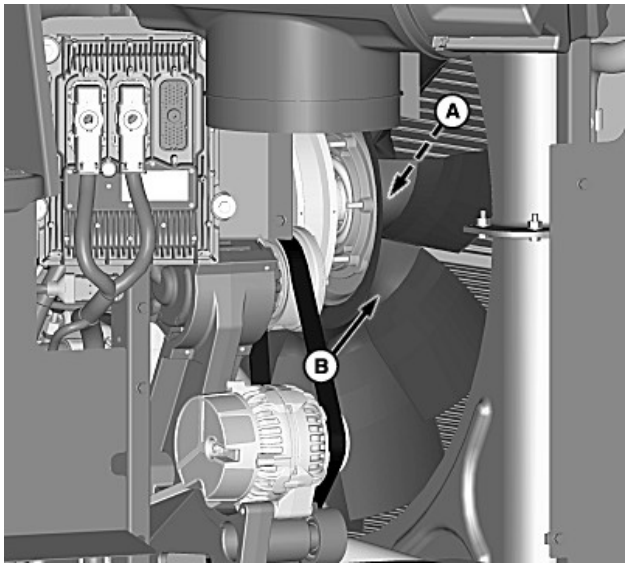
2. Odstraňte matice (A) a uvolněte hadicové svorky (B).
3. Umístěte vzduchový kanál (C) stranou.



H95648—UN—10MAR10

A—Kryt

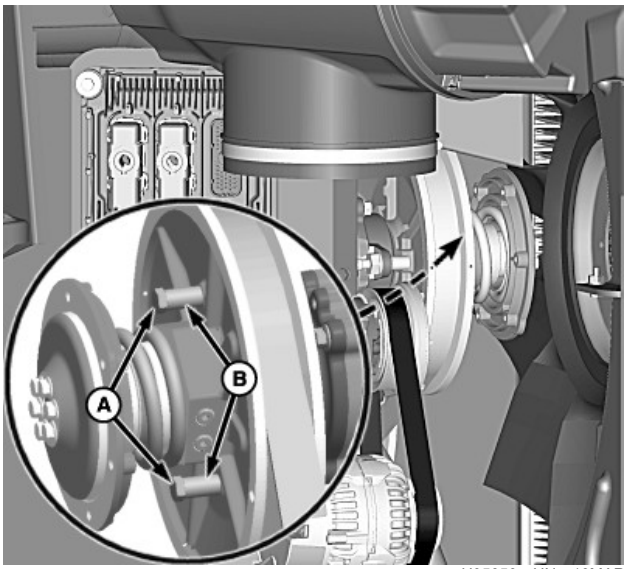
4. Demontujte kryt (A).



H95649—UN—10MAR10

A—Připevňovací šrouby (6 ks)
B—Sestava ventilátoru

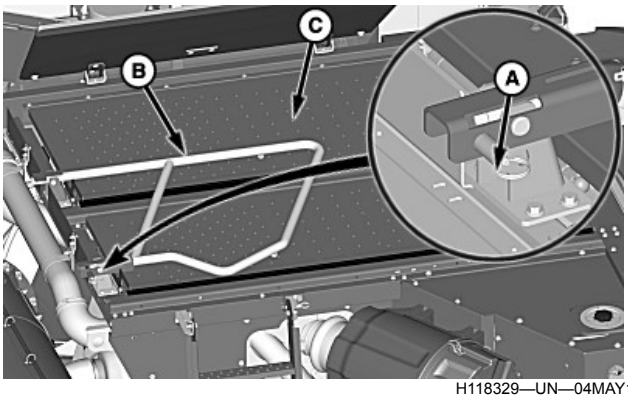
5. Demontujte připevňovací šrouby (A) ze sestavy ventilátoru (B).
6. Odložte sestavu ventilátoru stranou.



H95650—UN—10MAR10

A—Připevňovací šrouby
B—Rozpěrné vložky

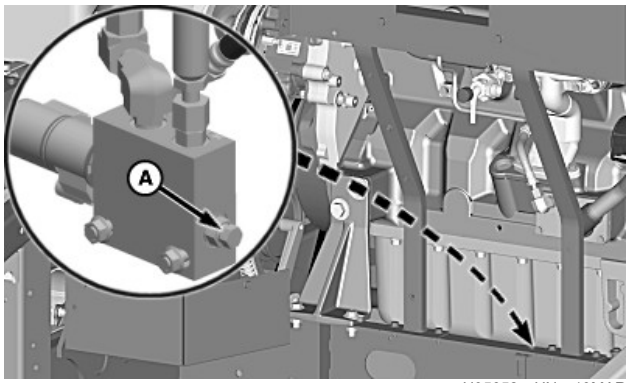
7. Demontujte připevňovací šrouby (A) a rozpěrné vložky (B).
8. Namontujte dříve demontované připevňovací šrouby, dokud není pružina úplně stlačená.



H118329—UN—04MAY16

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

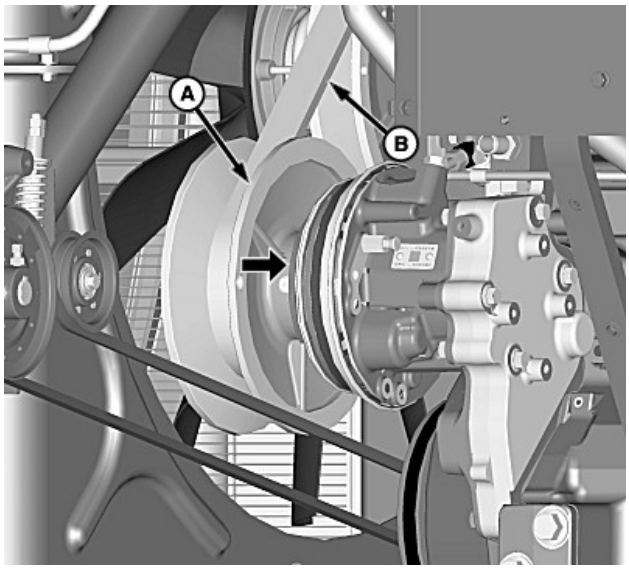
9. Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).



H95652—UN—10MAR10

A—Odvzdušňovací šroub

10. Vyhledejte ventil v přední části nosníku a povolte odvzdušňovací šroub (A) pro snížení tlaku v řemenicích.



H95653—UN—31MAR10

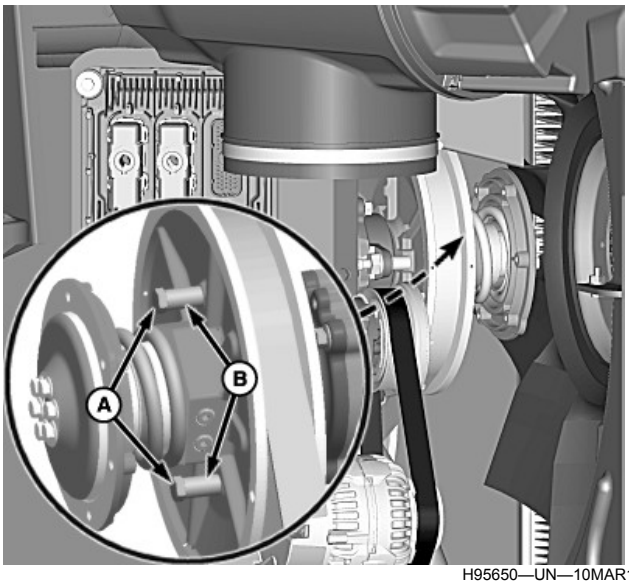
A—Kladka
B—Řemen variátoru

11. S povoleným odvzdušňovacím šroubem přestavte řemenici (A) směrem k motoru, dokud není úplně otevřená.
12. Demontujte řemen variátoru (B).

POZNÁMKA: Před instalací nového řemenu variátoru zkontrolujte, zda není opotřebený řemen vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení). V případě potřeby vyměňte řemen vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení). Další informace viz část Výměna řemenu vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení) (Final Tier 4 / stupeň V).

Řemen variátoru MUSÍ být nasazený nejprve na hnací řemenici a potom na hnanou řemenici.

13. Namontujte nový řemen variátoru.

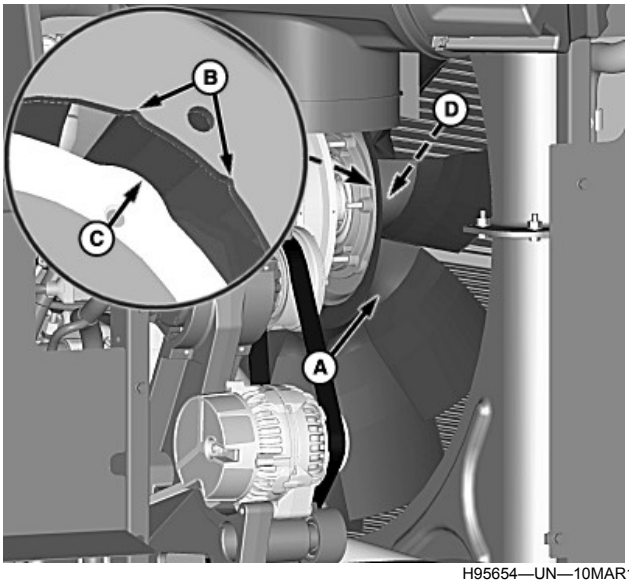


H95650—UN—10MAR10

A—Připevňovací šrouby
B—Rozpěrné vložky

DŮLEŽITÉ: Pružina NESMÍ být stlačená, aby bylo možné nastavit otáčky pomocí variátoru ventilátoru.

14. S nasazeným řemenem variátoru demontujte šrouby (A) pro snížení předpětí pružiny a namontujte dříve demontované rozpěrné vložky (B) podle obrázku.



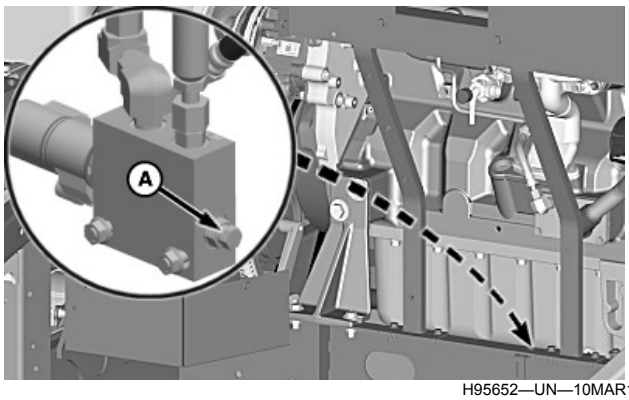
H95654—UN—10MAR10

A—Sestava ventilátoru
B—Značky
C—Výstupek
D—Připevňovací šrouby (6 ks)

15. Namontujte sestavu ventilátoru (A) tak, aby značky (B) byly po obou stranách výstupku (C).
16. Namontujte dříve demontované připevňovací šrouby (D). Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací
šrouby—Utahovací moment. . . . . 40 N·m
(30 lb.-ft.)



H95652—UN—10MAR10

A—Odvzdušňovací šroub a matice

17. Vyhledejte ventil v přední části nosníku a utáhněte odvzdušňovací šroub a matici (A) předepsaným momentem.

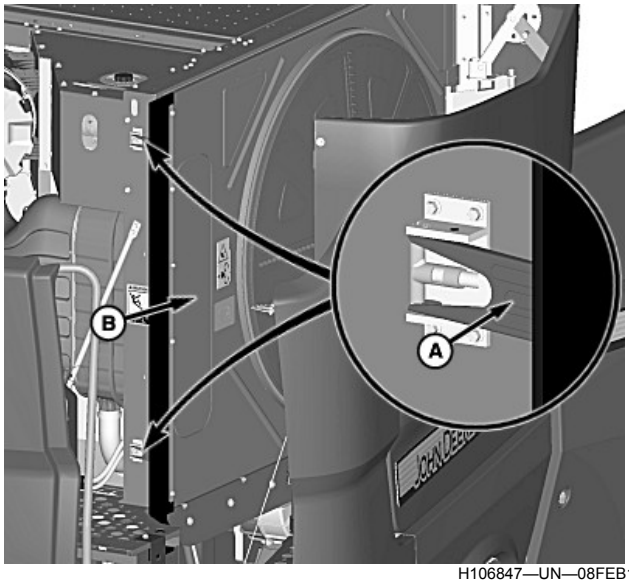
Specifikace

Odvzdušňovací šroub
a matice—Utahovací moment. . . . . 23 N·m
(17 lb.-ft.)

18. Uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.
19. Namontujte demontovaný kryt (zadní strana) a vzduchový kanál.
20. Uzavřete a zajistěte dveře rotačního síta.

OUO6075,0004815-16-14NOV17

Výměna řemenu vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení) (Final Tier 4 / stupeň V)

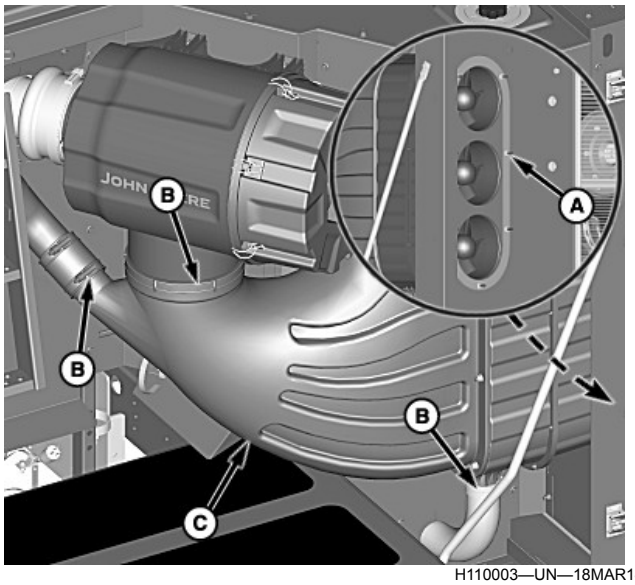


H106847—UN—08FEB13

A—Západky
B—Přístupová dvířka rotačního síta

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

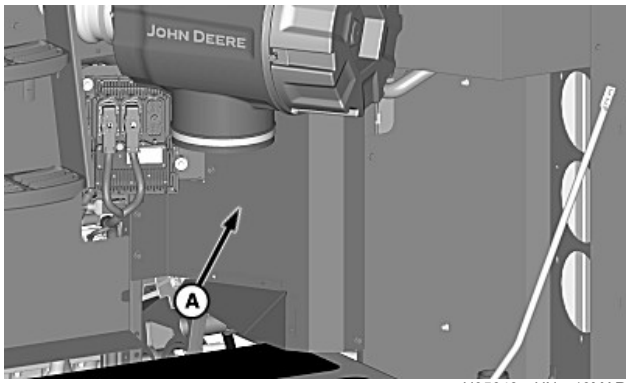
1. Povytáhněte západky (A) a otevřete kryt rotačního síta (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Matice (7 ks)
B—Svorky
C—Vzduchový kanál

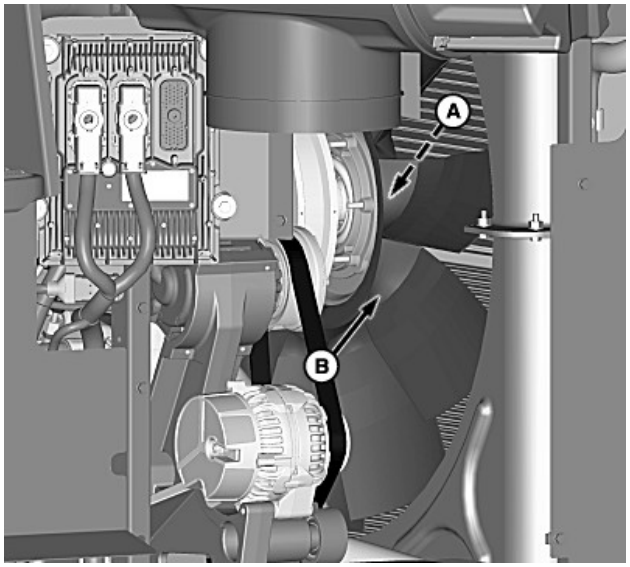
2. Odstraňte matice (A) a uvolněte hadicové svorky (B).
3. Umístěte vzduchový kanál (C) stranou.



H95648—UN—10MAR10

A—Kryt

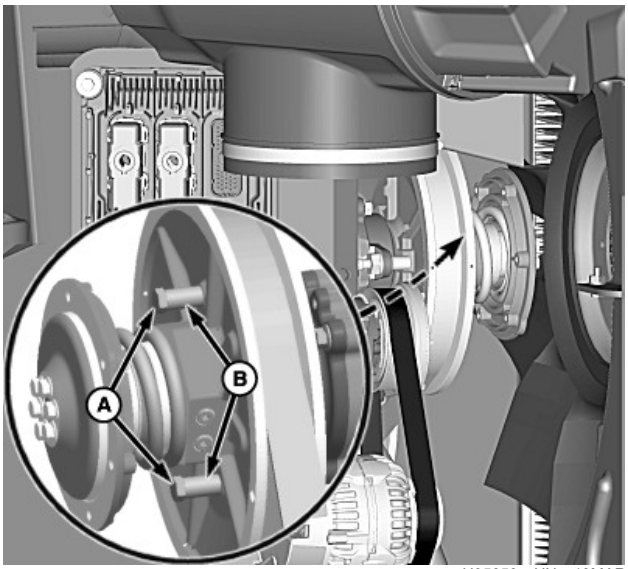
4. Demontujte kryt (A).



H95649—UN—10MAR10

A—Připevňovací šrouby (6 ks)
B—Sestava ventilátoru

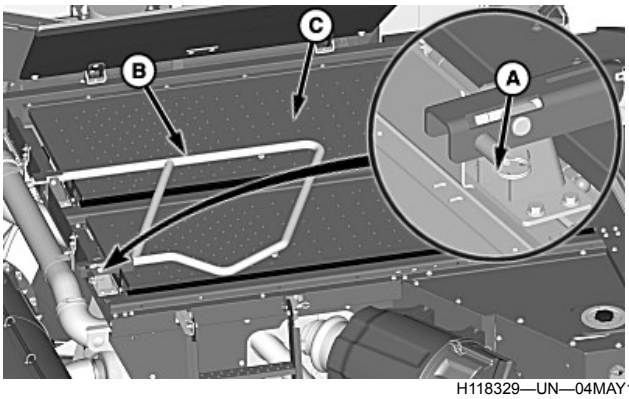
5. Demontujte připevňovací šrouby (A) ze sestavy ventilátoru (B).
6. Odložte sestavu ventilátoru stranou.



H95650—UN—10MAR10

A—Připevňovací šrouby
B—Rozpěrné vložky

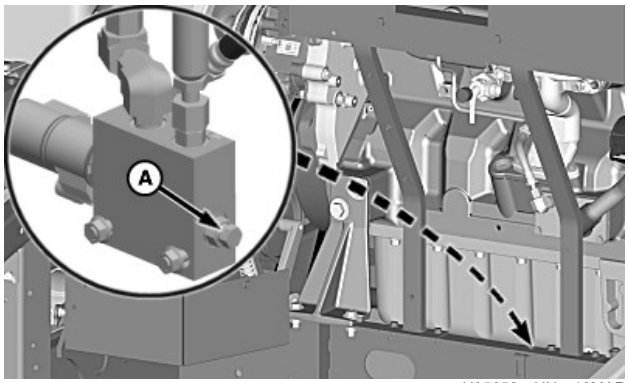
7. Demontujte připevňovací šrouby (A) a rozpěrné vložky (B).
8. Namontujte dříve demontované připevňovací šrouby, dokud není pružina úplně stlačená.



H118329—UN—04MAY16

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

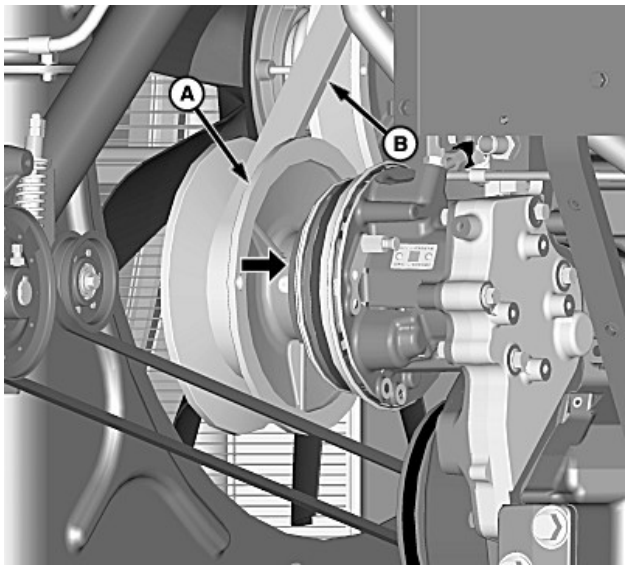
9. Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).



H95652—UN—10MAR10

A—Odvzdušňovací šroub

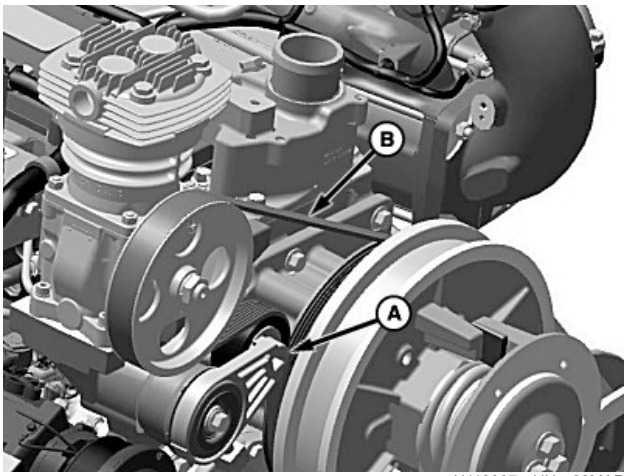
10. Vyhledejte ventil v přední části nosníku a povolte odvzdušňovací šroub (A) pro snížení tlaku v řemenicích.



H95653—UN—31MAR10

A—Kladka
B—Řemen variátoru

11. S povoleným odvzdušňovacím šroubem přestavte řemenici (A) směrem k motoru, dokud není úplně otevřená.
12. Demontujte řemen variátoru (B).



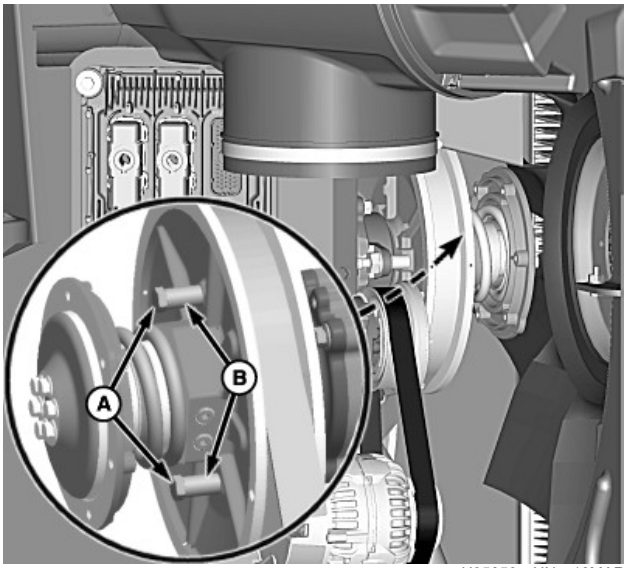
H113087—UN—02MAR15

A—Napínací rameno
B—Řemen kompresoru vzduchové soustavy

13. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
14. Demontujte řemen vzduchového kompresoru (B).
15. Nainstalujte náhradní řemen vzduchového kompresoru.

POZNÁMKA: Řemen MUSÍ být nasazený nejprve na hnací řemenici a potom na hnanou řemenici.

16. Nainstalujte řemen variátoru.

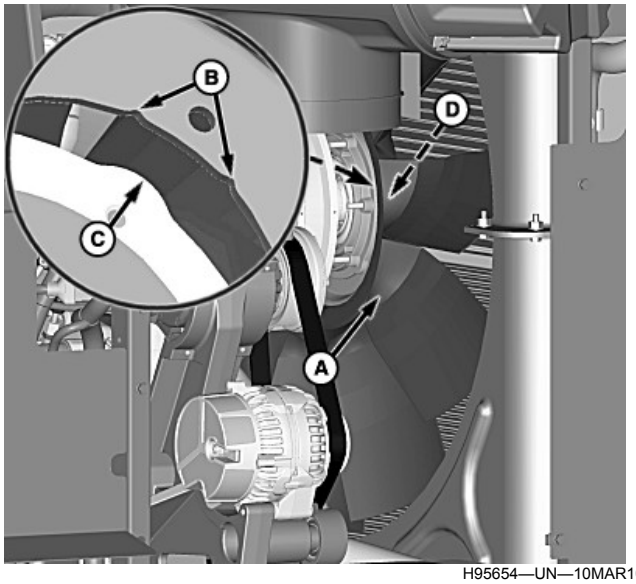


H95650—UN—10MAR10

A—Připevňovací šrouby
B—Rozpěrné vložky

DŮLEŽITÉ: Pružina NESMÍ být stlačená, aby bylo možné nastavit otáčky pomocí variátoru ventilátoru.

17. S nasazeným řemenem variátoru demontujte šrouby (A) pro snížení předpětí pružiny a namontujte dříve demontované rozpěrné vložky (B) podle obrázku.



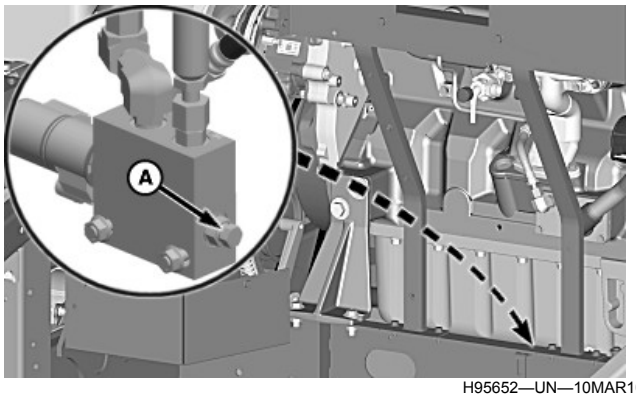
H95654—UN—10MAR10

A—Sestava ventilátoru
B—Značky
C—Výstupek
D—Připevňovací šrouby (6 ks)

18. Namontujte sestavu ventilátoru (A) tak, aby značky (B) byly po obou stranách výstupku (C).
19. Namontujte dříve demontované připevňovací šrouby (D). Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment	40 N·m (30 lb.-ft.)



H95652—UN—10MAR10

A—Odvzdušňovací šroub a matice

20. Vyhledejte ventil v přední části nosníku a utáhněte odvzdušňovací šroub a matici (A) předepsaným momentem.

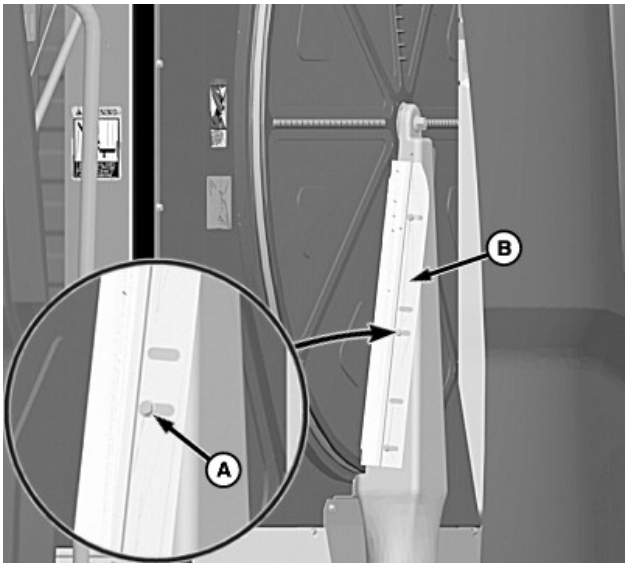
Specifikace

Odvzdušňovací šroub a matice—Utahovací moment	23 N·m (17 lb.-ft.)

21. Uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.
22. Namontujte demontovaný kryt (zadní strana) a vzduchový kanál.
23. Uzavřete a zajistěte dveře rotačního síta.

OUO6075,0004816-16-14NOV17

Kartáč rotačního síta - seřizování



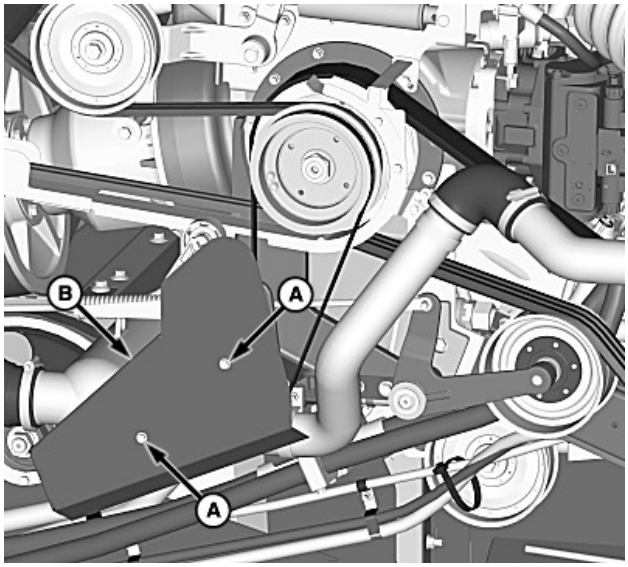
H95350—UN—15FEB10

A—Připevňovací šrouby
B—Kartáč

Povolte šrouby (A). Podle potřeby seřiďte kartáč (B) pro odstraňování rostlinných zbytků.

OUO6075,00005A0-16-16FEB10

Řemen řízení motorových zplodin – výměna (Final Tier 4 / stupeň V)

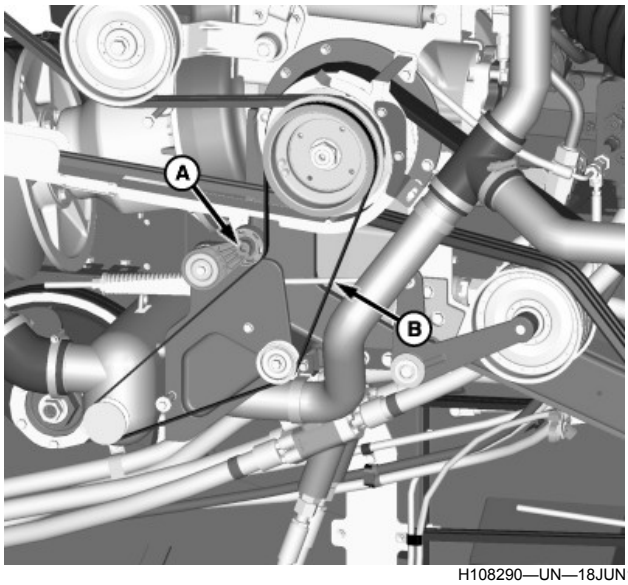


H121347—UN—25APR17

A—Připevňovací šrouby
B—Kryt

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte připevňovací šrouby (A) a kryt (B).



H108290—UN—18JUN13

A—Napínací rameno
B—Řemen řízení motorových zplodin

Použijte páčidlo k uvolnění na napínacím ramenu (A) a demontujte řemen řízení motorových zplodin (B).

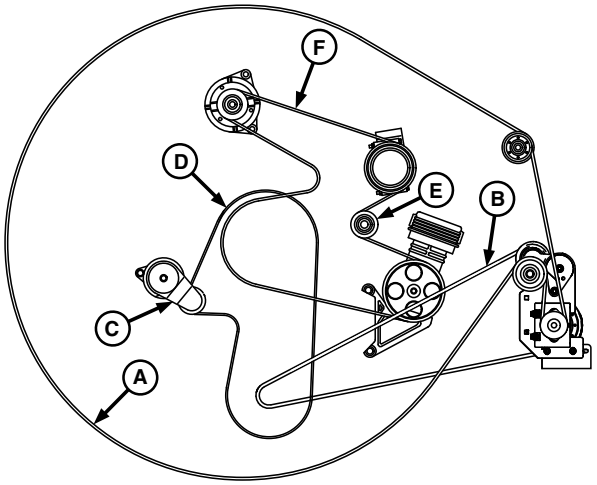
Demontujte řemen a při montáži náhradního řemenu postupujte v obráceném pořadí.

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene a namontujte řemen.

Namontujte kryt a připevněte pomocí připevňovacích šroubů.

OUO6075,0004817-16-14NOV17

Řemen motoru – Vedení (Tier 2/Stage II)

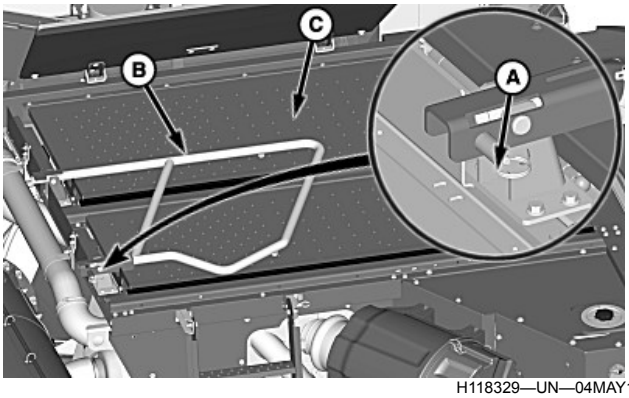


H124554—UN—21JUN18

A—Řemen, rotační síto (hnaný)
B—Řemen, rotační síto (hnací)
C—Napínač, ventilátor
D—Řemen, ventilátor
E—Napínač, příslušenství
F—Řemen, příslušenství a vzduchový kompresor (je-li součástí vybavení)

OUO6075,00049F0-16-20JUN18

Řemen vzduchového kompresoru/ příslušenství motoru – výměna (Tier 2/ Stage II)

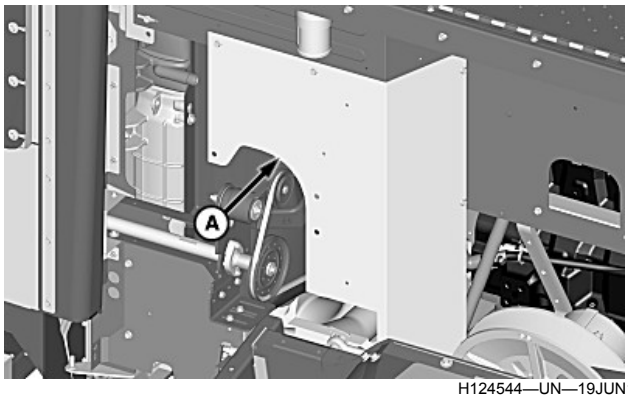


H118329—UN—04MAY16

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).

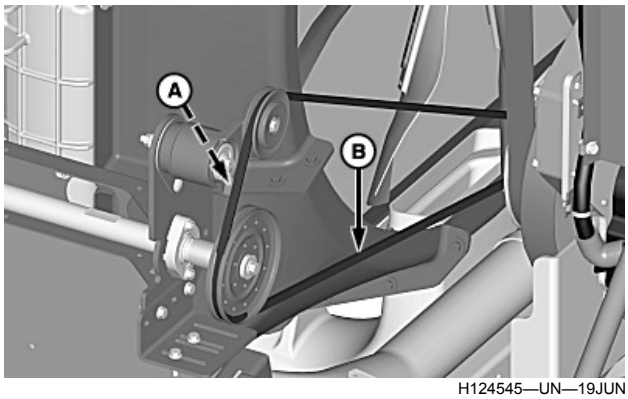


H124544—UN—19JUN18

Přední strana motoru

A—Kryt

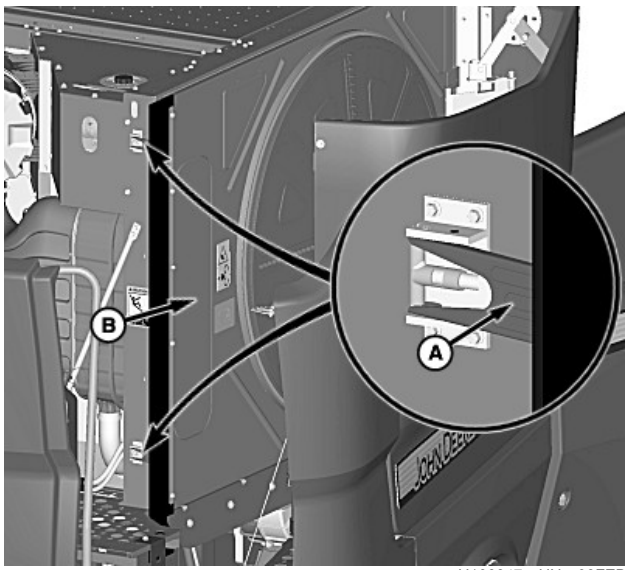
2. Demontujte kryt (A).



H124545—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta

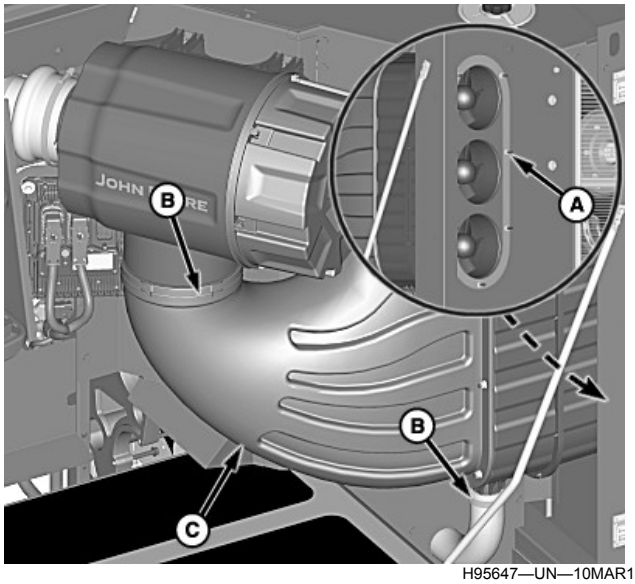
3. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
4. Demontujte hnací řemen rotačního síta (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Západky
B—Přístupová dvířka rotačního síta

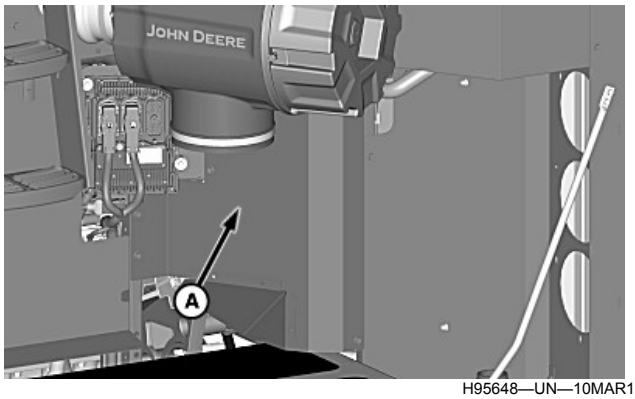
5. Povytáhněte západky (A) a otevřete kryt rotačního síta (B).



H95647—UN—10MAR10

A—Matice (7 kusy)
B—Svorky
C—Vzduchový kanál

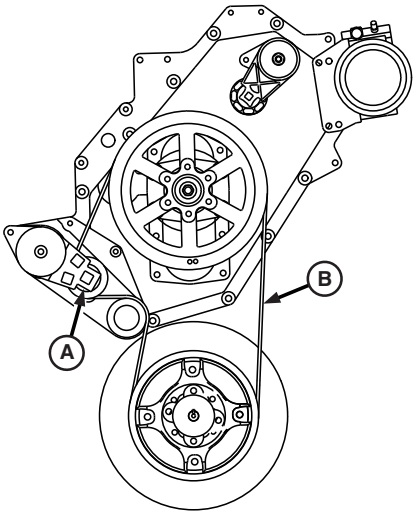
6. Odstraňte matice (A) a uvolněte hadicové svorky (B).
7. Umístěte vzduchový kanál (C) stranou.



H95648—UN—10MAR10

A—Kryt

8. Demontujte kryt (A).

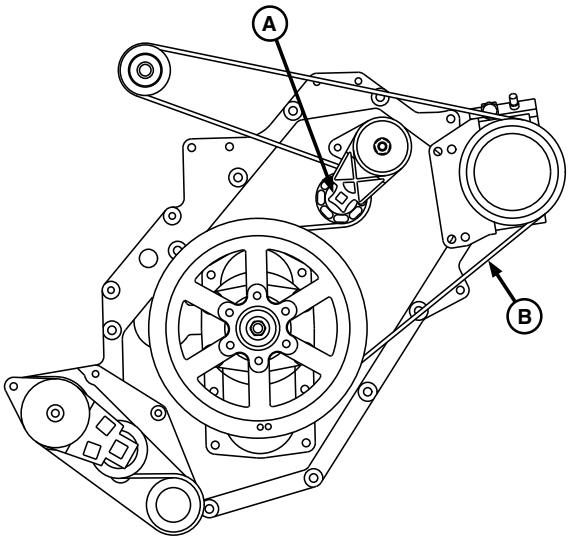


H71844—UN—25APR02

Vedení řemene větráku

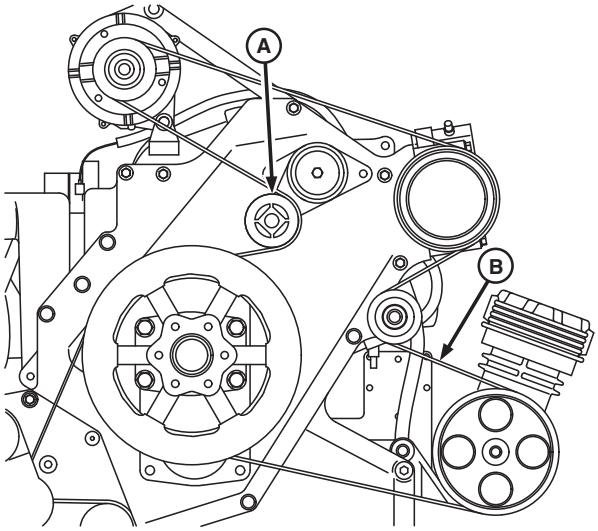
A—Napínací rameno
B—Řemen ventilátoru

9. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
10. Odstraňte řemen (B) a přetáhněte ho přes lopatky ventilátoru.



H82475—UN—17FEB05

Vedení řemene příslušenství bez vzduchového kompresoru

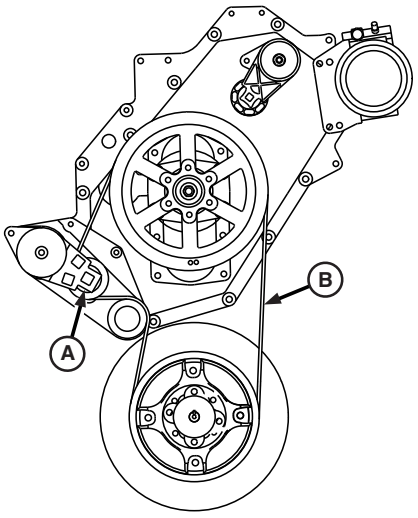


H113080—UN—02MAR15

Vedení řemene příslušenství se vzduchovým kompresorem

A—Napínací rameno
B—Řemen příslušenství

11. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
12. Odstraňte řemen (B) a přetáhněte ho přes lopatky ventilátoru.
13. Přetáhněte náhradní řemen přes lopatky ventilátoru.
14. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene (A) a nasaďte náhradní řemen.

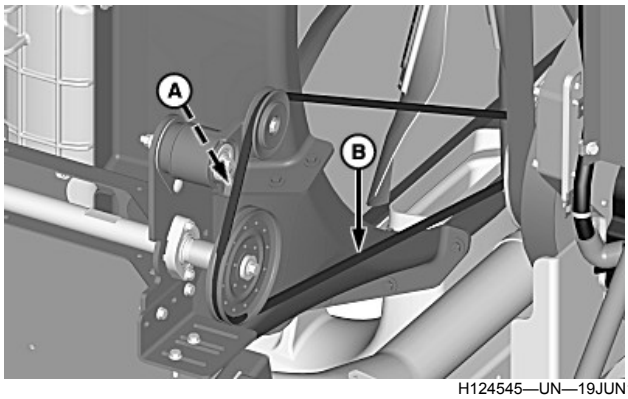


H71844—UN—25APR02

Vedení řemene větráku

A—Napínací rameno
B—Řemen ventilátoru

15. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
16. Namontujte demontovaný řemen (B) a přetáhněte ho přes ventilátor.



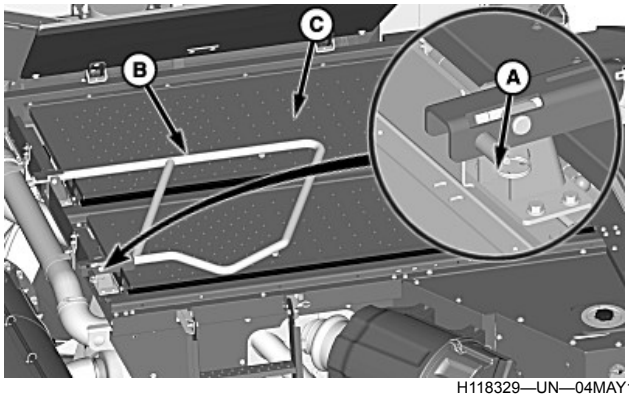
H124545—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta

17. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramena (A) tak, aby byla umožněna montáž hnacího řemenu (B) rotačního síta.
18. Namontujte demontovaný kryt (přední strana).
19. Uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.
20. Namontujte demontovaný kryt (zadní strana) a vzduchový kanál.
21. Uzavřete a zajistěte dveře rotačního síta.

OUO6075,00049E8-16-20JUN18

Hnací řemen ventilátoru – výměna (Tier 2/ Stage II)

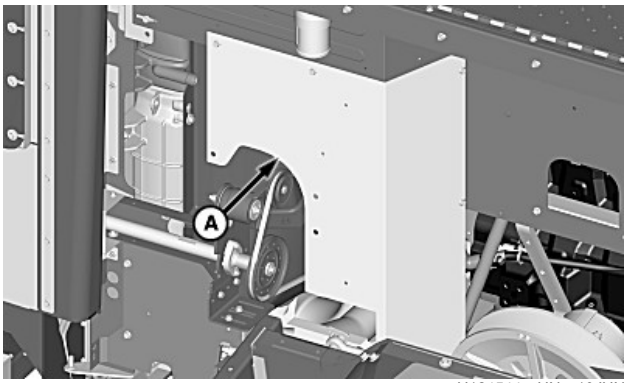


H118329—UN—04MAY16

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).

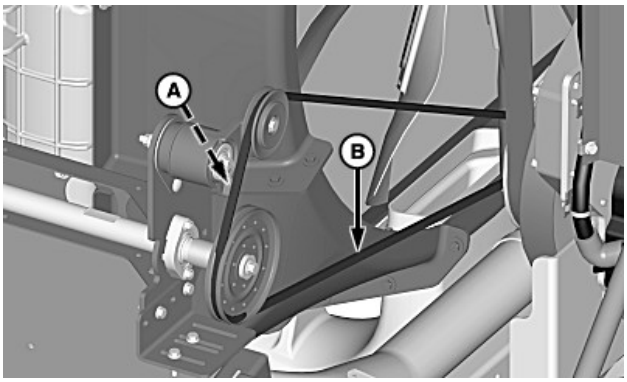


H124544—UN—19JUN18

Přední strana motoru

A—Kryt

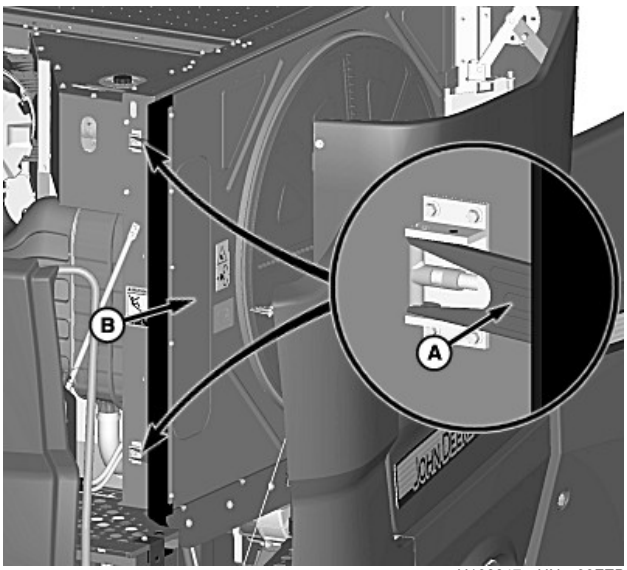
2. Demontujte kryt (A).



H124545—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta

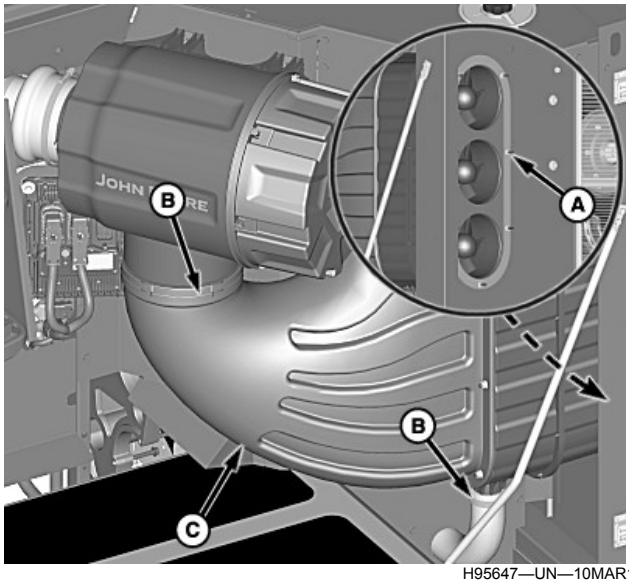
3. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
4. Demontujte hnací řemen rotačního síta (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Západky
B—Přístupová dvířka rotačního síta

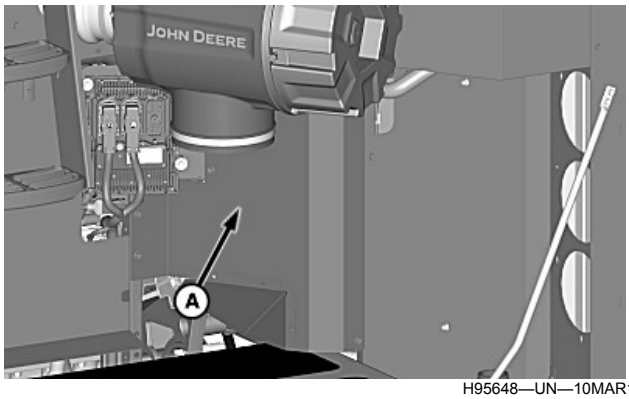
5. Povytáhněte západky (A) a otevřete kryt rotačního síta (B).



H95647—UN—10MAR10

A—Matice (7 kusy)
B—Svorky
C—Vzduchový kanál

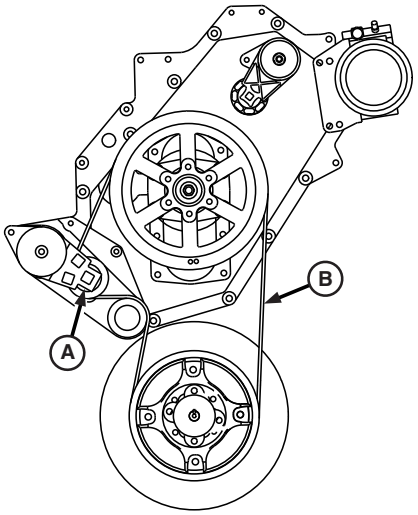
6. Odstraňte matice (A) a uvolněte hadicové svorky (B).
7. Umístěte vzduchový kanál (C) stranou.



H95648—UN—10MAR10

A—Kryt

8. Demontujte kryt (A).

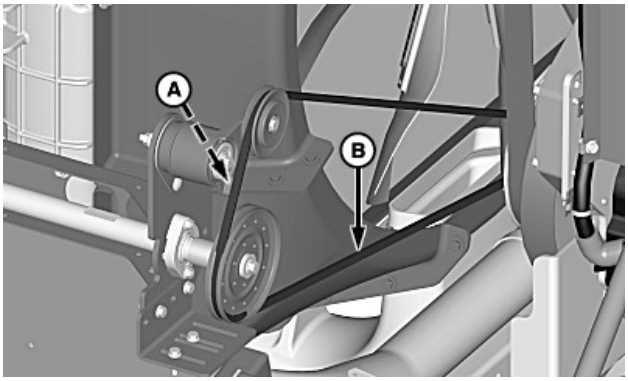


H71844—UN—25APR02

Vedení řemene větráku

A—Napínací rameno
B—Řemen ventilátoru

9. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
10. Odstraňte řemen (B) a přetáhněte ho přes lopatky ventilátoru.
11. Přetáhněte náhradní řemen přes lopatky ventilátoru.
12. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene (A) a nasaďte náhradní řemen.



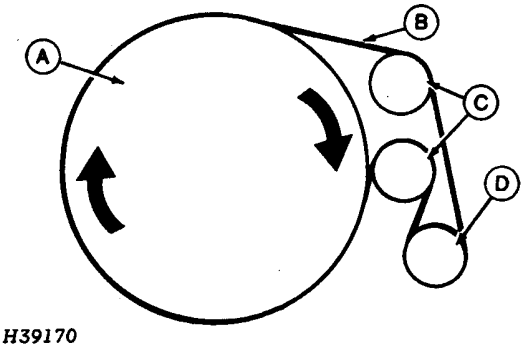
H124545—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta

13. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramena (A) tak, aby byla umožněna montáž hnacího řemenu (B) rotačního síta.
14. Namontujte demontovaný kryt (přední strana).
15. Uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.
16. Namontujte demontovaný kryt (zadní strana) a vzduchový kanál.
17. Uzavřete a zajistěte dveře rotačního síta.

OUO6075,00049E9-16-20JUN18

Řemen rotačního síta - vedení

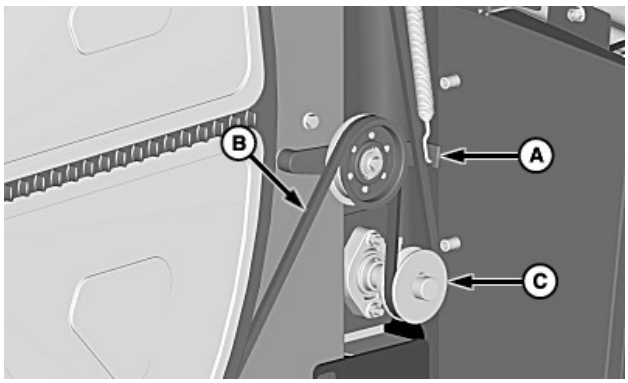


H39170—UN—11OCT88

A—Rotační síto
B—Řemen
C—Vložené řemenice
D—Hnací řemenice

OUO6075,00006CE-16-05MAR10

Řemen rotačního síta – výměna



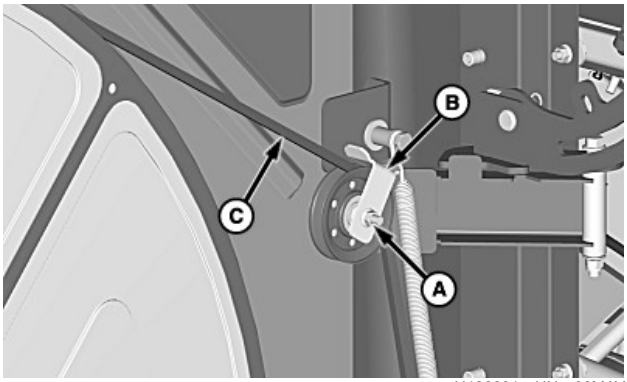
H126280—UN—08MAY19

A—Páka napínače
B—Řemen rotačního síta
C—Řemenice

POZOR: Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Zabraňte možnému zranění. Řemen je napnutý. Po sejmutí řemene pomalu uvolněte upínací páku.

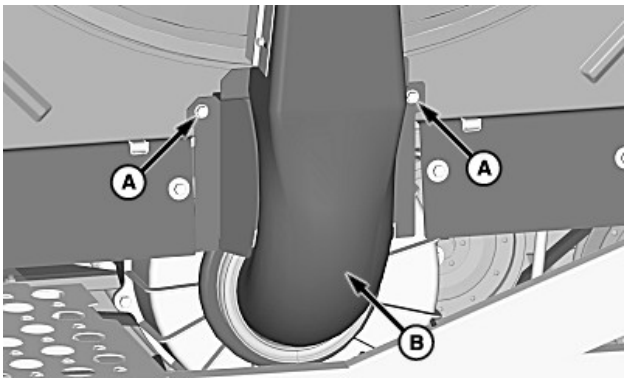
1. Stlačte upínací páku (A) a uvolněte napnutí řemene rotačního síta (B).
2. Demontujte řemen rotačního síta z řemenice (C) a pomalu uvolněte páku a napnutí pružiny.



H126281—UN—08MAY19

A—Matice
B—Vodicí lišta řemene
C—Řemen rotačního síta

3. Demontujte matici (A) a vodicí lištu řemene (B).
4. Demontujte řemen rotačního síta (C).



H126282—UN—08MAY19

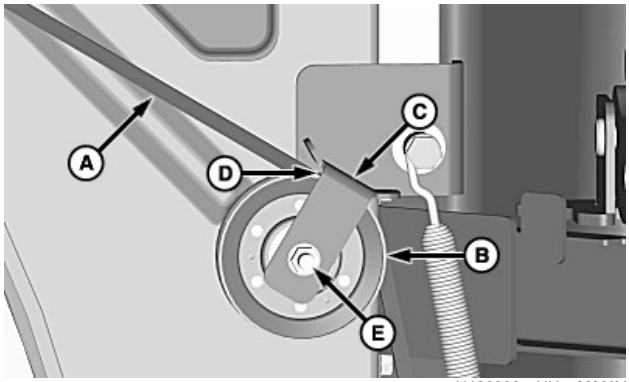
A—Připevňovací šroub a matice (2 ks)
B—Podtlakový průduch

POZNÁMKA: Přístupová dvířka rotačního síta je nutné otevřít, aby byl umožněn přístup k maticím zevnitř.

5. Demontujte připevňovací šrouby a matice (A).
6. Odtáhněte podtlakový průduch (B) ven z dvířek rotačního síta a demontujte řemen rotačního síta.
7. Vytáhněte podtlakový průduch ven z dvířek rotačního síta a namontujte náhradní řemen rotačního síta.
8. Namontujte připevňovací šrouby a matice.

DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo k poškození, zkontrolujte, zda rotační síto čistí zářezy v shrnovací liště podtlakového průduchu. Podle potřeby seřiďte podtlakový průduch.

9. Zavřete kryt rotačního síta.



H126283—UN—08MAY19

A—Řemen rotačního síta
B—Řemenice
C—Vodicí lišta řemene
D—Mezera
E—Matice

10. Namontujte řemen rotačního síta (A) na řemenici (B) dle obrázku.

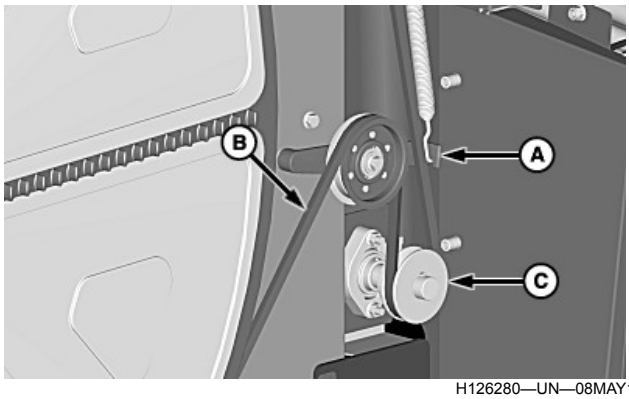
DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo k poškození, zkontrolujte, zda je vodicí lišta řemene rovnoběžná s řemenem rotačního síta.

11. Namontujte vodicí lištu řemene (C) a seřiďte ji na specifikovanou mezeru (D).

Specifikace

Vodicí lišta řemene—Mezera	4 mm (5/32 in)

12. Namontujte a utáhněte matici (E) a dbejte na to, aby nedošlo k posunutí vodicí lišty řemene.



H126280—UN—08MAY19

A—Páka napínače
B—Řemen rotačního síta
C—Řemenice

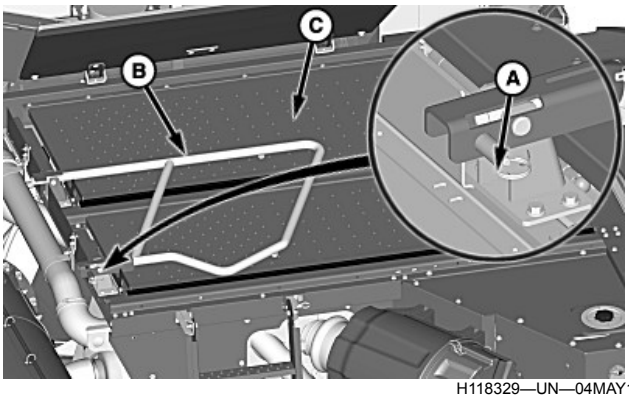
POZOR: Zabraňte možnému zranění. Řemen je napnutý. Po nasazení řemene pomalu uvolněte upínací páku.

13. Stlačte upínací páku (A) a uvolněte napnutí řemene rotačního síta (B).
14. Nasaďte řemen rotačního síta kolem řemenice (C) a

pomalu uvolněte páku a napnutí pružiny dle obrázku.

OUO6075,0004B91-16-30MAY19

Hnací řemen rotačního síta – výměna (Tier 2/Stage II)

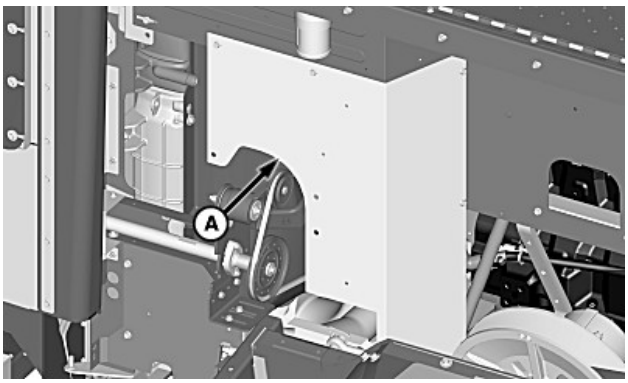


H118329—UN—04MAY16

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).

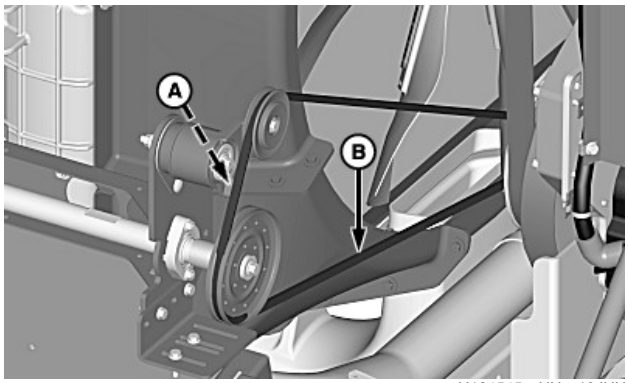


H124544—UN—19JUN18

Přední strana motoru

A—Kryt

2. Demontujte kryt (A).



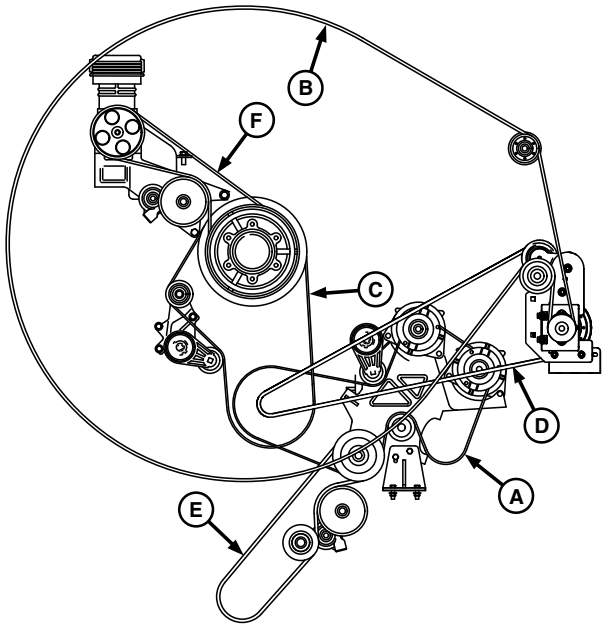
H124545—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta

3. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
4. Demontujte hnací řemen rotačního síta (B).
5. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramena tak, aby byla umožněna montáž náhradního hnacího řemenu rotačního síta.
6. Namontujte demontovaný kryt, uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.

OUO6075,00049EA-16-20JUN18

Řemen motoru – vedení (Final Tier 4 / stupeň V)

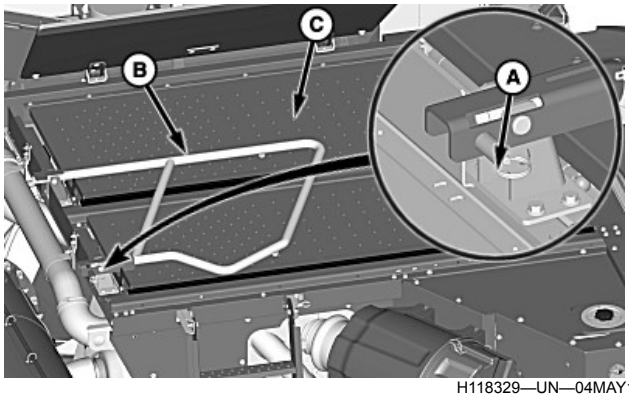


H124555—UN—21JUN18

A—Řemen kompresoru klimatizace, řemen alternátoru
B—Hnací řemen rotačního síta, strana síta
C—Hnací řemen ventilátoru
D—Hnací řemen rotačního síta, strana motoru
E—Hnací řemen sacího ventilátoru
F—Řemen vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení)

OUO6075,00049EE-16-20JUN18

Řemen kompresoru klimatizace a alternátoru – výměna (Final Tier 4 / stupeň V)

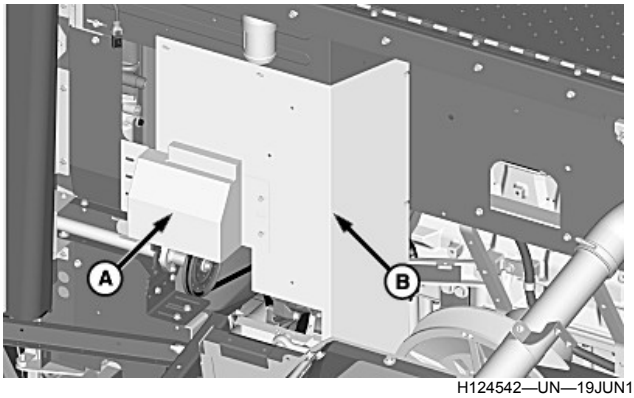


H118329—UN—04MAY16

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).

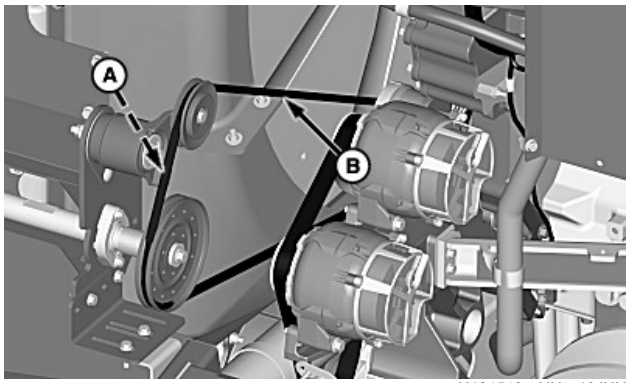


H124542—UN—19JUN18

Přední strana motoru

A—Kryt
B—Kryt

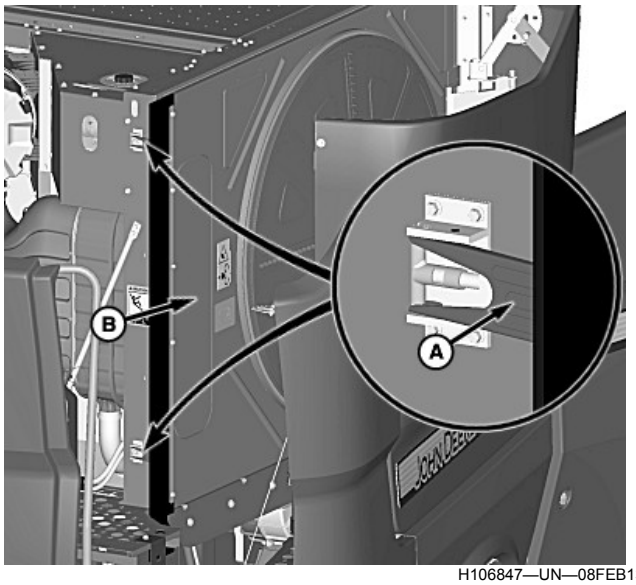
2. Demontujte kryt (A) a kryt (B).



H124543—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta

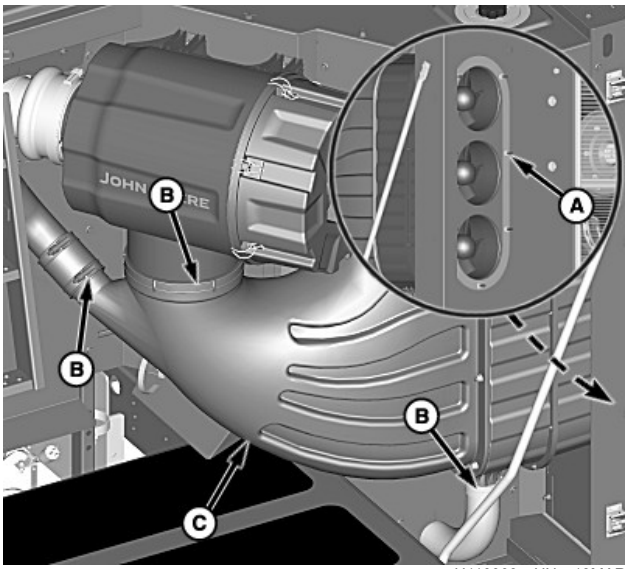
3. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
4. Demontujte hnací řemen rotačního síta (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Západky
B—Přístupová dvířka rotačního síta

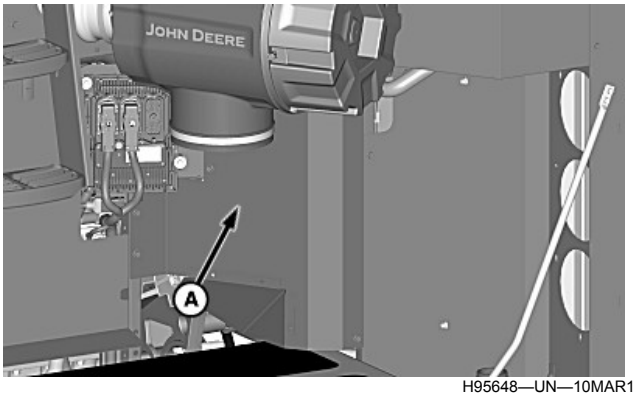
5. Povytáhněte západky (A) a otevřete kryt rotačního síta (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Matice (7 kusy)
B—Svorky
C—Vzduchový kanál

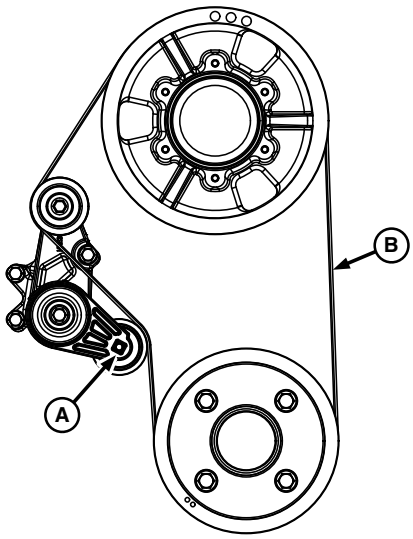
6. Odstraňte matice (A) a uvolněte hadicové svorky (B).
7. Umístěte vzduchový kanál (C) stranou.



H95648—UN—10MAR10

A—Kryt

8. Demontujte kryt (A).

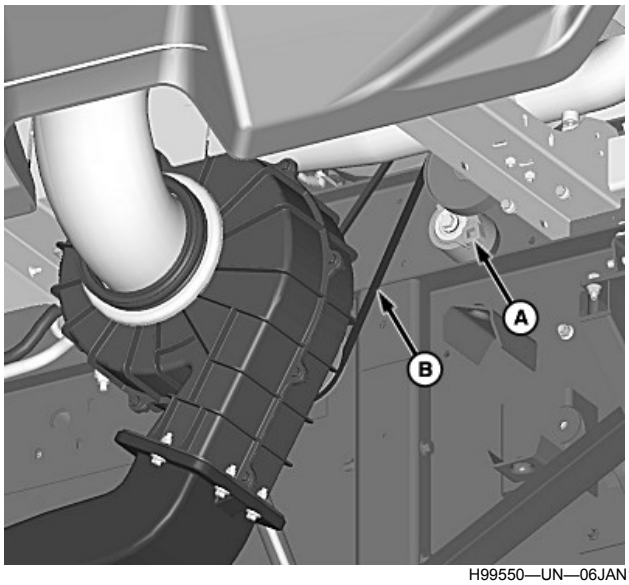


H99551—UN—06JAN11

Vedení řemene větráku

A—Napínací rameno
B—Řemen ventilátoru

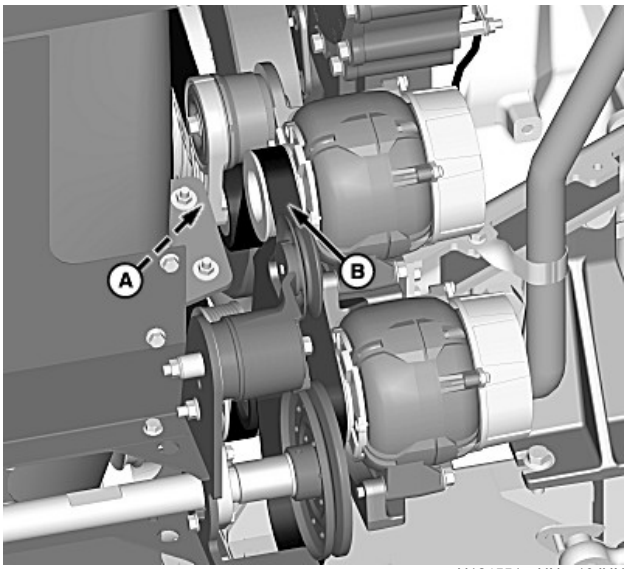
9. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
10. Odstraňte řemen (B) a přetáhněte ho přes lopatky ventilátoru.



H99550—UN—06JAN11

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen sacího ventilátoru

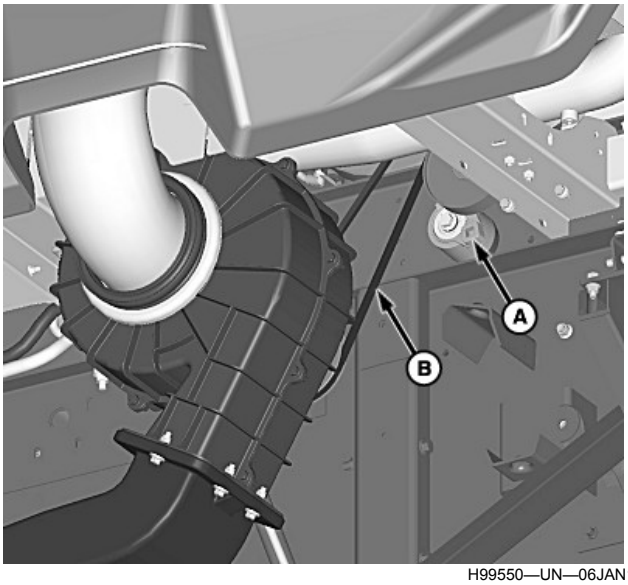
11. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
12. Demontujte hnací řemen sacího ventilátoru (B) umístěný pod chladičem.



H124551—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Řemen

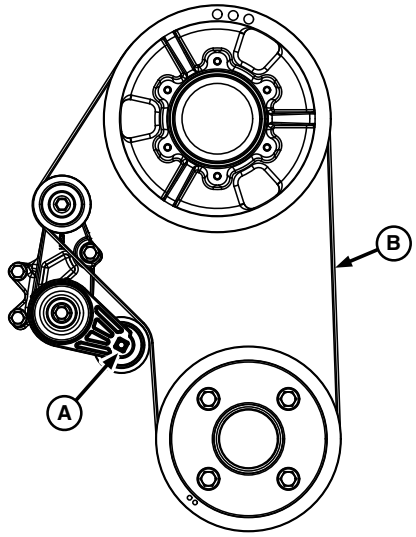
13. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
14. Odstraňte řemen (B) a přetáhněte ho přes lopatky ventilátoru.
15. Přetáhněte náhradní řemen přes lopatky ventilátoru.
16. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene (A) a nasaďte náhradní řemen.



H99550—UN—06JAN11

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen sacího ventilátoru

17. Namontujte hnací řemen (B) podtlakového ventilátoru.
18. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene (A) a namontujte řemen.

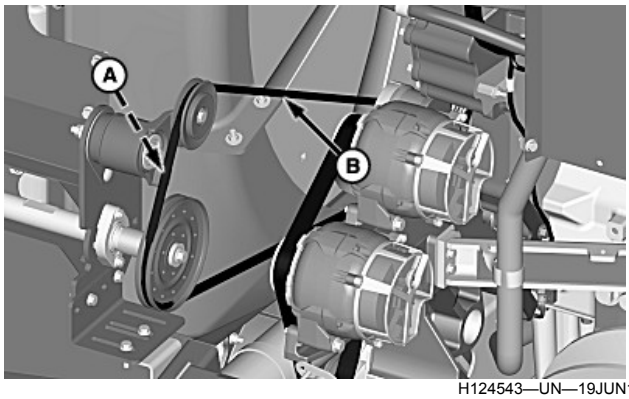


H99551—UN—06JAN11

Vedení řemene větráku

A—Napínací rameno
B—Řemen ventilátoru

19. Namontujte demontovaný řemen (B) a přetáhněte ho přes lopatky ventilátoru.
20. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene (A) a namontujte řemen.



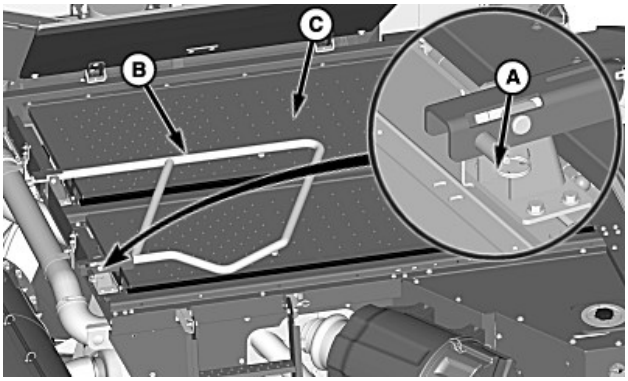
H124543—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta

21. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramena (A) tak, aby byla umožněna montáž hnacího řemenu (B) rotačního síta.
22. Namontujte dříve odmontované kryty (na přední straně).
23. Uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.
24. Namontujte demontovaný kryt (zadní strana) a vzduchový kanál.
25. Uzavřete a zajistěte dveře rotačního síta.

OUO6075,00049E0-16-20JUN18

Hnací řemen rotačního síta – výměna (Final Tier 4 / stupeň V)

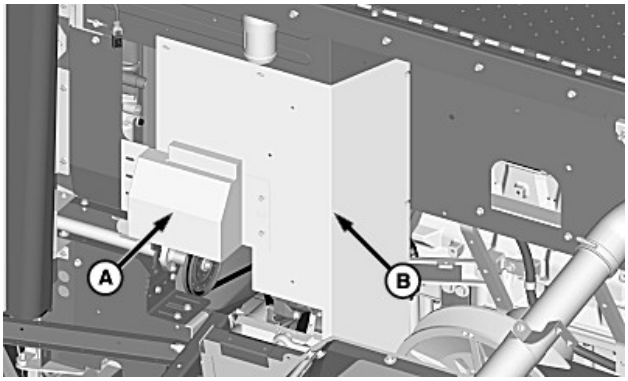


H118329—UN—04MAY16

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

⚠ POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).

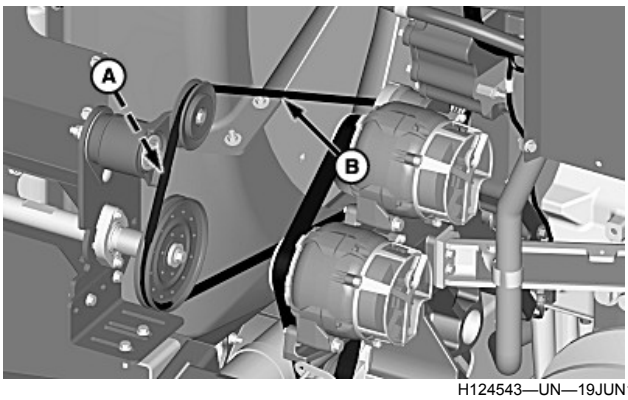


H124542—UN—19JUN18

Přední strana motoru

A—Kryt
B—Kryt

2. Demontujte kryt (A) a kryt (B).



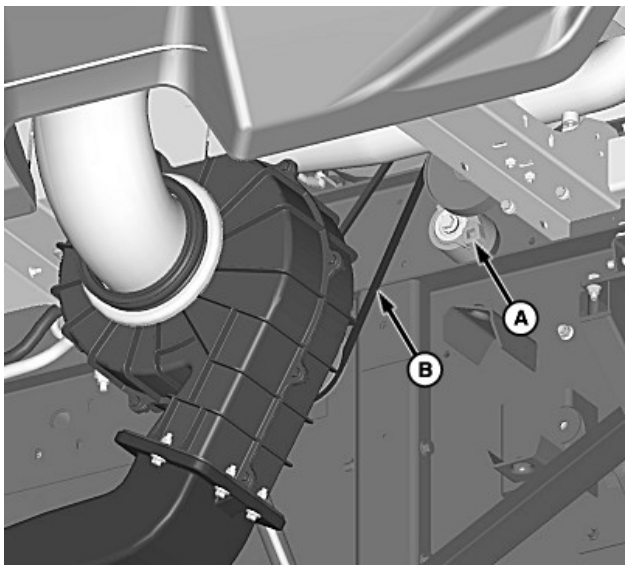
H124543—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta

3. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
4. Demontujte hnací řemen rotačního síta (B).
5. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramena tak, aby byla umožněna montáž náhradního hnacího řemenu rotačního síta.
6. Namontujte předem odmontované kryty, zavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.

OUO6075,00049E1-16-20JUN18

Hnací řemen sacího ventilátoru – výměna (Final Tier 4 / stupeň V)



H99550—UN—06JAN11

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen sacího ventilátoru

⚠ POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).

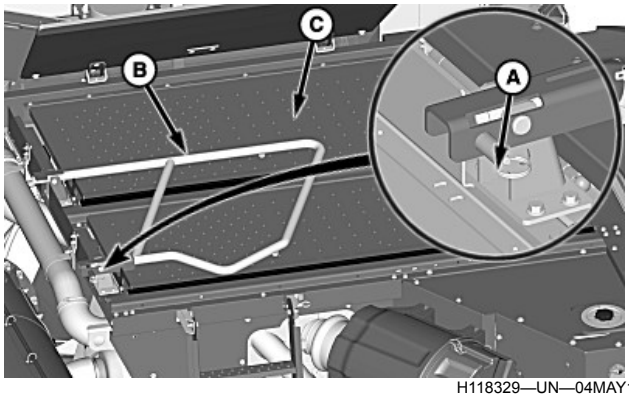
Demontujte hnací řemen sacího ventilátoru (B) umístěný pod chladičem.

Nasaďte náhradní hnací řemen sacího ventilátoru.

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene a namontujte řemen.

OUO6075,000481B-16-14NOV17

Výměna řemenu vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení) (Final Tier 4 / stupeň V)

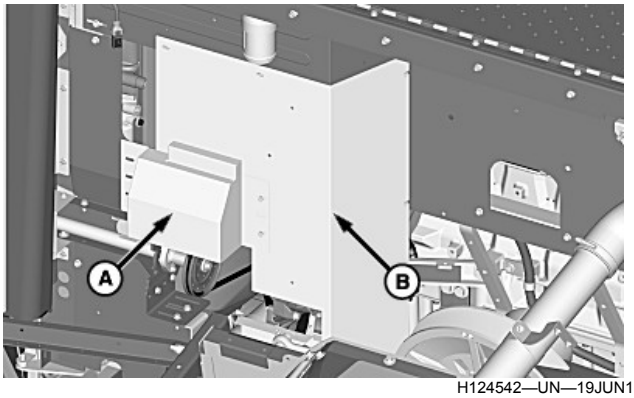


H118329—UN—04MAY16

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).

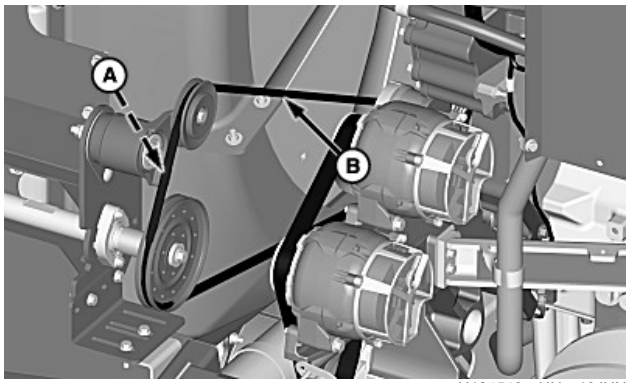


H124542—UN—19JUN18

Přední strana motoru

A—Kryt
B—Kryt

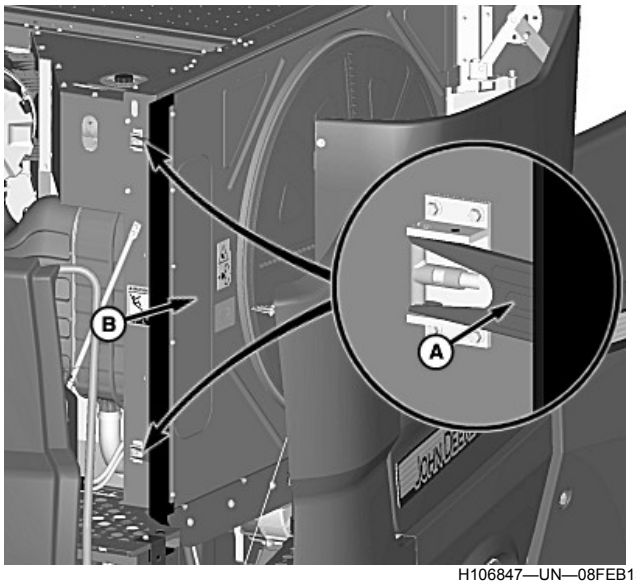
2. Demontujte kryt (A) a kryt (B).



H124543—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta

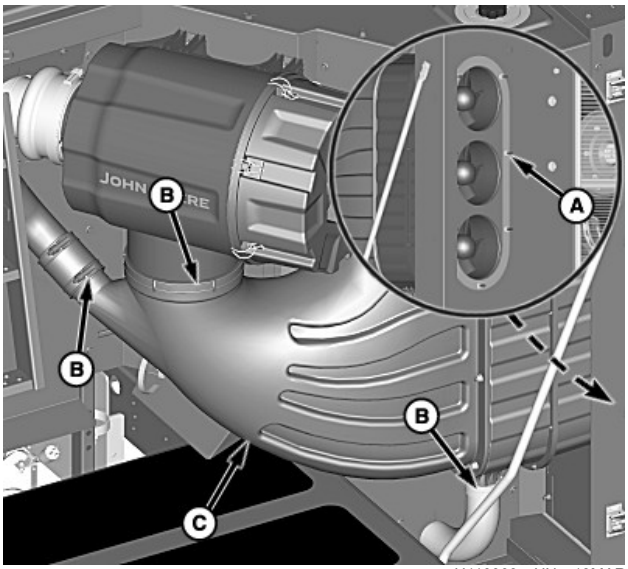
3. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
4. Demontujte hnací řemen rotačního síta (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Západky
B—Přístupová dvířka rotačního síta

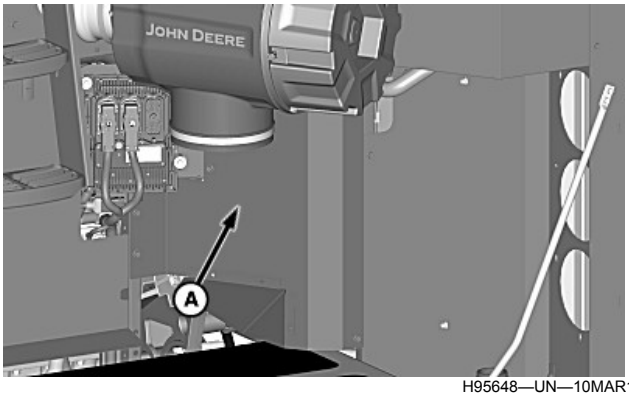
5. Povytáhněte západky (A) a otevřete kryt rotačního síta (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Matice (7 kusy)
B—Svorky
C—Vzduchový kanál

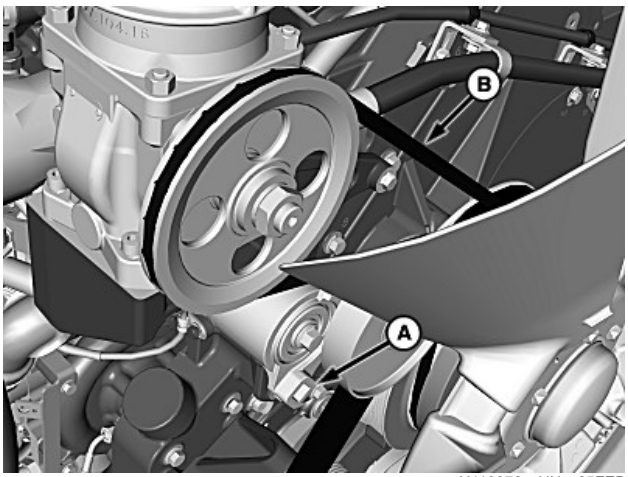
6. Odstraňte matice (A) a uvolněte hadicové svorky (B).
7. Umístěte vzduchový kanál (C) stranou.



H95648—UN—10MAR10

A—Kryt

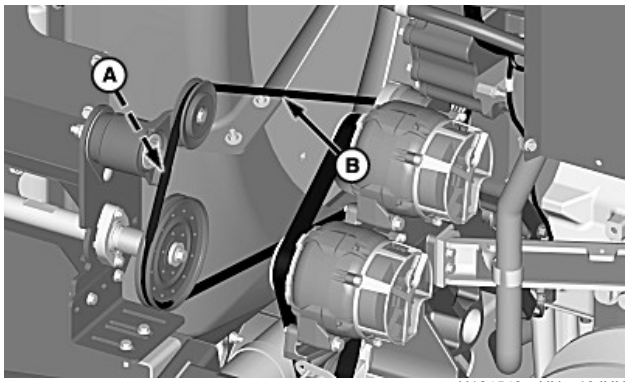
8. Demontujte kryt (A).



H113078—UN—25FEB15

A—Napínací rameno
B—Řemen

9. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
10. Odstraňte řemen (B) a přetáhněte ho přes lopatky ventilátoru.
11. Přetáhněte náhradní řemen přes lopatky ventilátoru.
12. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene (A) a nasaďte náhradní řemen.



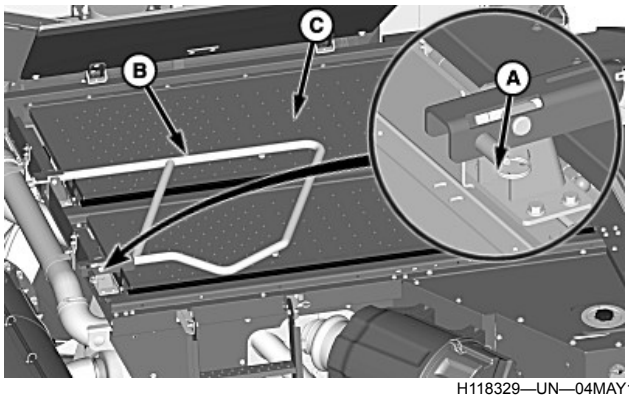
H124543—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta

13. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramena (A) tak, aby byla umožněna montáž hnacího řemenu (B) rotačního síta.
14. Namontujte dříve odmontované kryty (na přední straně).
15. Uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.
16. Namontujte demontovaný kryt (zadní strana) a vzduchový kanál.
17. Uzavřete a zajistěte dveře rotačního síta.

OUO6075,00049E2-16-20JUN18

Hnací řemen ventilátoru – výměna (Final Tier 4 / stupeň V)



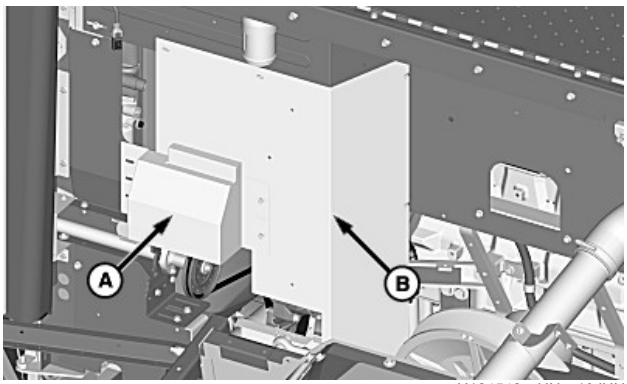
H118329—UN—04MAY16

A—Blokovací čep

B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).

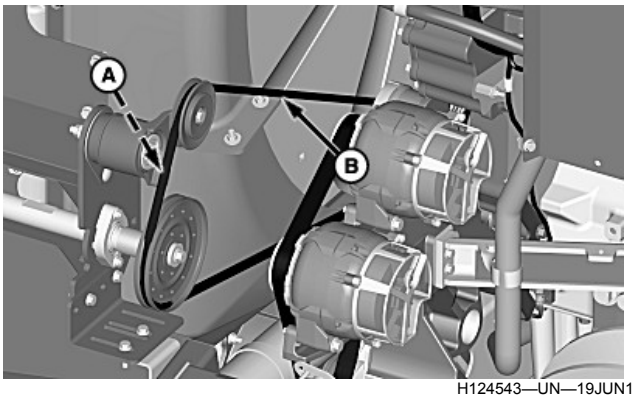


H124542—UN—19JUN18

Přední strana motoru

A—Kryt
B—Kryt

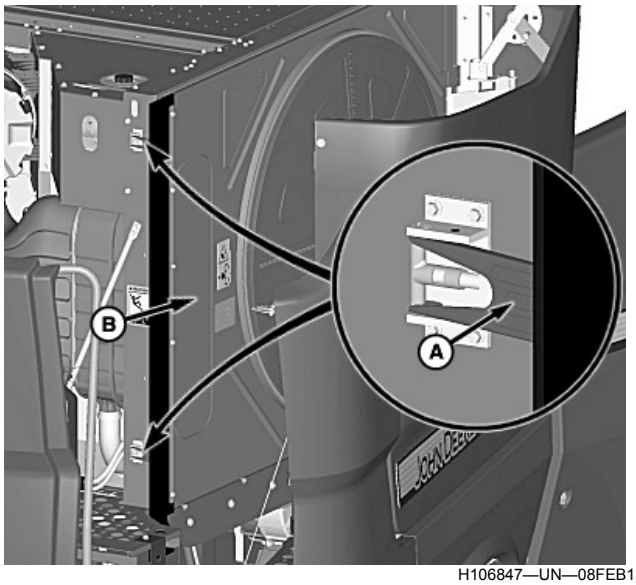
2. Demontujte kryt (A) a kryt (B).



H124543—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta

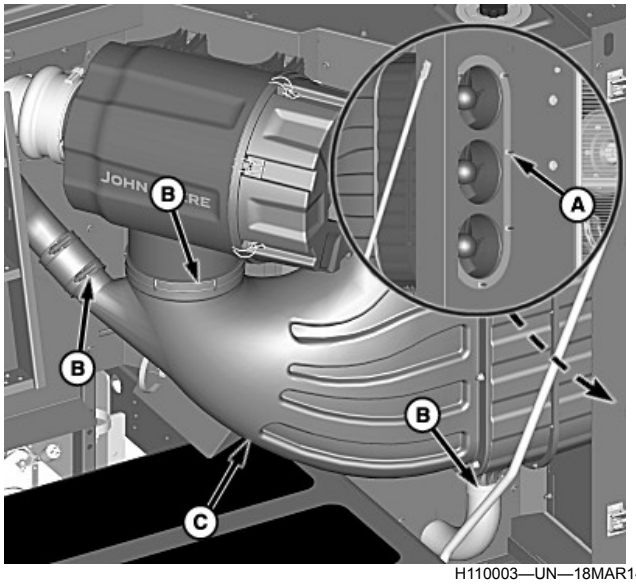
3. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
4. Demontujte hnací řemen rotačního síta (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Západky
B—Přístupová dvířka rotačního síta

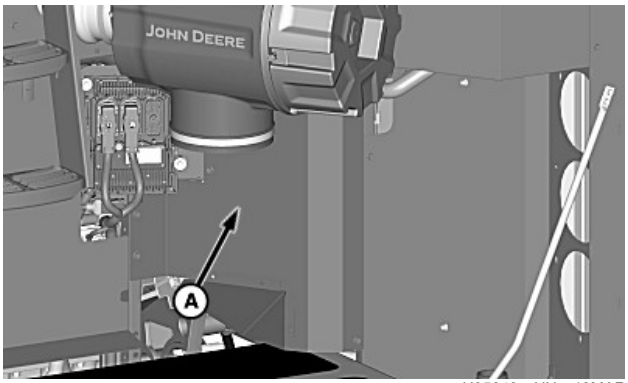
5. Povytáhněte západky (A) a otevřete kryt rotačního síta (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Matice (7 kusy)
B—Svorky
C—Vzduchový kanál

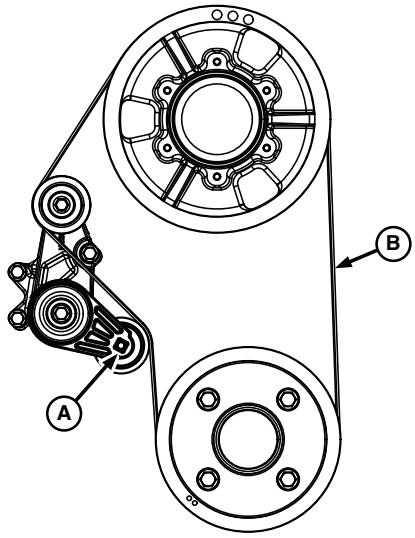
6. Odstraňte matice (A) a uvolněte hadicové svorky (B).
7. Umístěte vzduchový kanál (C) stranou.



H95648—UN—10MAR10

A—Kryt

8. Demontujte kryt (A).



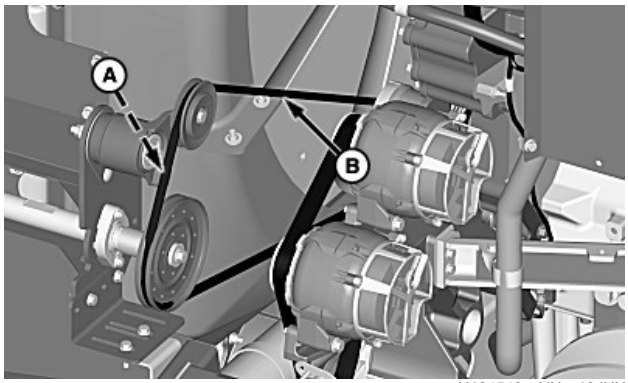
H99551—UN—06JAN11

Vedení řemene větráku

A—Napínací rameno
B—Řemen ventilátoru

POZNÁMKA: Před výměnou řemenu ventilátoru je nutné sejmout řemen vzduchového kompresoru. Další informace viz část Výměna řemenu vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení) (Final Tier 4 / stupeň V).

9. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
10. Odstraňte řemen (B) a přetáhněte ho přes lopatky ventilátoru.
11. Přetáhněte náhradní řemen přes lopatky ventilátoru.
12. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene (A) a nasaďte náhradní řemen.



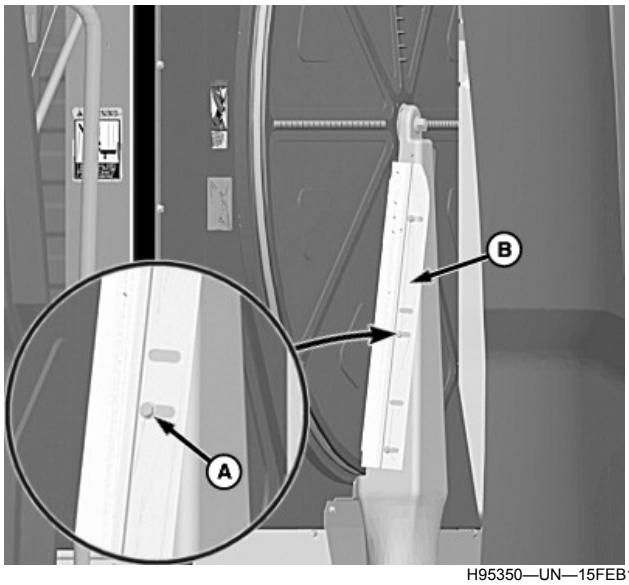
H124543—UN—19JUN18

A—Napínací rameno
B—Hnací řemen rotačního síta

13. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramena (A) tak, aby byla umožněna montáž hnacího řemenu (B) rotačního síta.
14. Namontujte dříve odmontované kryty (na přední straně).
15. Uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.
16. Namontujte demontovaný kryt (zadní strana) a vzduchový kanál.
17. Uzavřete a zajistěte dveře rotačního síta.

OUO6075,00049E3-16-20JUN18

Kartáč rotačního síta - seřizování



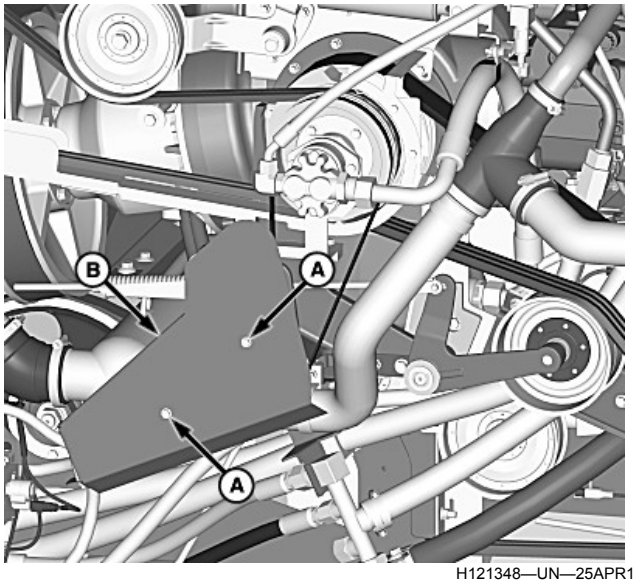
H95350—UN—15FEB10

A—Připevňovací šrouby
B—Kartáč

Povolte šrouby (A). Podle potřeby seřiďte kartáč (B) pro odstraňování rostlinných zbytků.

OUO6075,00005A0-16-16FEB10

Řemen řízení motorových zplodin – výměna (Final Tier 4 / stupeň V)

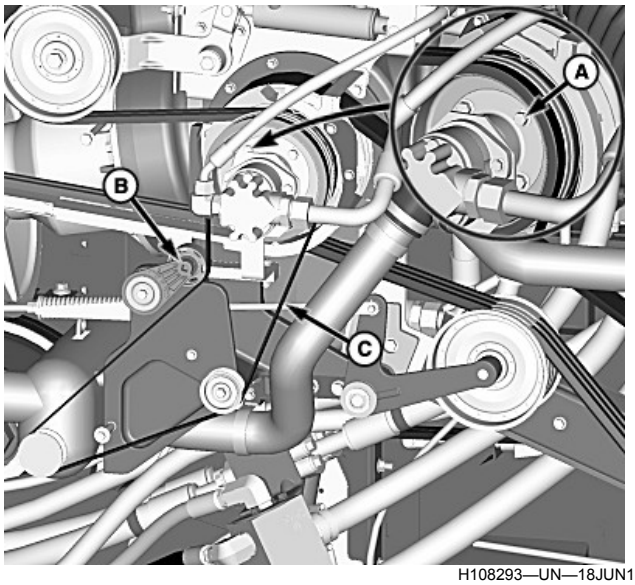


H121348—UN—25APR17

A—Připevňovací šrouby
B—Kryt

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte připevňovací šrouby (A) a kryt (B).



H108293—UN—18JUN13

A—Připevňovací šrouby
B—Napínací rameno
C—Řemen řízení motorových zplodin

Demontujte připevňovací šrouby (A) a sestavu hydrogenerátoru odložte stranou.

Demontujte řemen a při montáži náhradního řemenu postupujte v obráceném pořadí.

Vyrovnejte sestavu hydrogenerátoru s řemenicí a utáhněte připevňovací šrouby předepsaným momentem.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment	80 N·m (59 lb.-ft.)

Použijte páčidlo k uvolnění na napínacím ramenu (B) a namontujte řemen řízení motorových zplodin (C).

Namontujte kryt a připevněte pomocí připevňovacích šroubů.

OUO6075,000481E-16-14NOV17

Skříň vkládacího ústrojí

Příznak	Závada	Odstranění
Nerovnoměrné vkládání nebo vkládání chomáčů materiálu k rotoru.	Šroubový dopravník sběrače je příliš vysoko.	Spusťte šroubový dopravník dolů a dozadu. Viz návod na obsluhu sběrače.
	Nános zrna na žací liště.	Přestavte přiháněč níže a přestavte jej v podélném směru tak, aby byl co nejblíže žací lišty a šnekového dopravníku. Viz návod na obsluhu žacího válu.
	Ramena bubnu jsou navázány k bočnímu krytu na jedné straně.	Uvolněte a znovu zapněte řetěz. Ohnuté díly narovnejte nebo vyměňte.
	Řetěz podávacího dopravníku je příliš napnutý a zvedá válec.	Nastavte správné napnutí řetězu dopravníku.
	Hnací řemen sběrače se prokluzuje.	Vložené kolo s pružinou musí být volné a těsně u řemenu.
	Dopravník je příliš daleko před stěračem.	Posuňte šroubový dopravník zpět ke stěrači. Viz návod na obsluhu sběrače.
	Hnací řetěz podávacího dopravníku není na správném ozubeném kole.	Umístěte řetěz na správné ozubené kolo.
	Klapky podávacího dopravníku jsou ohnuté nahoru.	Ohnuté klapky narovnejte nebo vyměňte.
	Nánosy nečistot a bělu na dně podávacího zásobníku.	Dno vyčistěte.
	Příliš velká vzdálenost mezi šroubovým dopravníkem žacího válu a předním bubnem podávacího zásobníku.	Přidejte články k řetězu skříně vkládacího ústrojí.
Sběrač nebo navíjecí buben se nezvedají správně	Vhydraulické soustavě je vzduch.	Utáhněte svorky na unikajícím potrubí nebo hadicích. Odvzdušněte zvedací systém navíjecího bubnu. Viz návod na obsluhu žacího válu.

OUO6075,0000B5B-16-02MAR11

Separátor

Příznak	Závada	Odstranění
Zpomalení nebo přetížení separačního ústrojí.	Řemen variátoru pohonu jednorotorového separačního ústrojí s ozuby při malých otáčkách prokluzuje.	Seřiďte vzdálenost obou částí řemenice.
	Otáčky separačního ústrojí jsou nízké pro danou plodinu.	Zvyšte otáčky separačního ústrojí.

Příznak	Závada	Odstranění
Zpětný průchod materiálu k urychlovacímu vkládacímu rotoru.	Otáčky separačního ústrojí jsou nízké pro danou plodinu.	Zvyšte otáčky separačního ústrojí.
	Urychlovací vkládací rotor pracuje v dolním rozsahu otáček.	Nastavte vyšší otáčky urychlovacího vkládacího rotoru.
Zrno se nevymlacuje.	Otáčky separačního ústrojí jsou nízké pro danou plodinu.	Zvyšujte otáčky separačního ústrojí v přírůstcích po 50–100 ot/min. Po nastavení otáček separačního ústrojí zkontrolujte kvalitu zrna.
	Příliš velká vzdálenost koše.	Zmenšujte vzdálenost mláticího ústrojí po 5–10 mm. Po nastavení vzdálenosti mláticího ústrojí zkontrolujte kvalitu zrna.
	Vzdálenost koše není stejnoměrná po celé délce zepředu dozadu.	Seřiďte podle specifikace. Ve Vyrovnání koše v oddíle Separační ústrojí najdete další informace.
	Do sklízecí mlátičky nepřichází dostatečné množství materiálu pro účinný výmlat.	Zvyšte pojezdovou rychlost.
Nadměrné množství poškozených zrn v zásobníku zrna.	Otáčky separačního ústrojí jsou vysoké pro danou plodinu.	Snižujte otáčky separačního ústrojí po 10 ot/min.
	Příliš malá vzdálenost koše.	Zvětšujte vzdálenost mláticího ústrojí v přírůstcích po 2 mm.
	Otáčky zadního odmítacího bubnu jsou vysoké pro danou plodinu.	Snižte otáčky urychlovacího vkládacího rotoru přeřazením na nižší rozsah otáček.
	Velké množství zrna v omlatu.	Otevírejte síto v přírůstcích po 2 mm, aby se snížilo množství omlatu.
	Do sklízecí mlátičky nepřichází dostatečné množství materiálu.	Zvyšte pojezdovou rychlost.
	Nesprávně nastavená poloha mláticího koše aktivního systému omlatu (je-li ve výbavě).	Nastavte polohu mláticího koše aktivního systému omlatu. Další informace viz oddíl Nastavení podle plodiny.
Ztráty v separačním ústrojí	Nadměrné zatížení separačního ústrojí v důsledku nedokonalého výmlatu nebo opožděného výmlatu na koši mláticí sekce.	Zmenšete vzdálenost mezi separačním ústrojím a mláticím košem, anebo zvyšte otáčky separačního ústrojí, aby se zvýšila účinnost mlácení.
	Kryty separačního ústrojí namontované.	Další informace viz oddíl Nastavení podle plodiny.

Příznak	Závada	Odstranění
		Demontujte kryty, abyste zvětšily otevřenou plochu, a udržujte rovnoměrné zatížení sítové skříně.
	Lamely horního krytu separačního ústrojí (jsou-li ve výbavě) jsou v předsunuté poloze.	Přesuňte lamely do standardní polohy. Další informace najdete v nápovědě pro Řízení zbytků nebo pro kabinu obsluhy.
Nedostatečná čistota zrna v zásobníku (nevymlácené klasy).	Nedostatečná účinnost mlácení separačního ústrojí.	Zvyšujte otáčky separačního ústrojí v přírůstcích po 50–100 ot/min.
		Snižujte vzdálenost mláticího ústrojí po 2 mm.
		Zkontrolujte vyrovnání mláticího koše. Ve Vyrovnání koše v oddíle Separační ústrojí najdete další informace.
		Stroje s aktivním systémem omlatu: namontujte kryty na první mláticí koš.
		Stroje bez aktivního systému omlatu: namontujte kryty na druhý mláticí koš.
		Přidejte přerušovače na první mláticí koš.
	Nesprávně nastavená poloha mláticího koše aktivního systému omlatu (je-li ve výbavě).	Zkontrolujte, zda poloha mláticího koše aktivního systému omlatu odpovídá sklízené plodině.
		Zkontrolujte, zda je správná nulová poloha mláticího koše aktivního systému omlatu. Další informace viz Výměnné lišty a mlatky systému omlatu – seřizování v oddíle Separační ústrojí.
Zásobník zrna je znečištěný (hlavně plevy).	Otáčky ventilátoru jsou příliš nízké.	Zvyšte otáčky ventilátoru.
	Kryt odváděcí clony systému řízení zbytků v nesprávné poloze.	Zkontrolujte, zda poloha krytu odpovídá sklízené plodině.
Znečištěný zásobník zrna (malé kousky klasů).	V zásobníku zrna jsou rozdrcené části klasů.	*POZNÁMKA: Rozpěrné vložky používejte pouze při sklizni kukuřice a sójových bobů. Odstraňte rozpěrné vložky pro všechny ostatní plodiny.*
		Namontujte rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí.

Příznak	Závada	Odstranění
	Zkontrolujte vzdálenost mláticího ústrojí. Pokud je vzdálenost menší než průměr obnaženého kukuřičného klasu, rotor může rozdrtit kukuřičný klas.	*POZNÁMKA: Na stroji s aktivním systémem omlatu nesmí být rozpěrné vložky namontovány ve čtvrtém roštu.* Namontujte rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí.
Poškozené vložky úhrabečného a zrnového síta.	Kryt odváděcí clony v nesprávné poloze.	Zkontrolujte, zda poloha krytu odpovídá sklízené plodině.
Ztráta zrna v čisticím sítu.	Nesprávná velikost otvorů úhrabečného anebo zrnového síta.	Zkontrolujte a kalibrujte otvory úhrabečného anebo zrnového síta.
	Nesprávná distribuce plev anebo zrna na čisticím sítu.	Seřiďte mezery roštů separačního ústrojí a děliče lože šnekového dopravníku podle potřeby. Více informací najdete v Postupu vypínání stroje v oddíle Nastavení podle plodiny.
Monitor výkonu VisionTrak™ nenačítá.	Ztráta v čisticím sítu se zvyšuje při nízké rychlosti vkládání.	Snižte otáčky ventilátoru.
	Ztráta v čisticím sítu se zvyšuje při vysoké rychlosti vkládání.	Otevřete větrné a úhrabečné síto. Zvyšte otáčky ventilátoru.
	Snímač nesnímá.	Zkontrolujte nastavení citlivosti plodiny. Zkontrolujte, zda jsou snímače připojeny. Zkontrolujte, zda snímače nejsou blokovány materiálem.
Nepřijatelná kvalita slámy.	Zpracování přebytečného materiálu.	Snižte otáčky rotoru a zvyšte vzdálenost mláticího ústrojí, aby se zvýšila kvalita slámy a vyvážení mláticího výkonu. Snižte rychlost zpracování materiálu (skříň vkládacího ústrojí a urychlovací vkládací rotor), abyste vyvážili kvalitu slámy a výkon zpracování materiálu. Předsuňte lamely horního krytu separačního ústrojí (je-li ve výbavě). Další informace najdete v nápovědě pro Řízení zbytků nebo pro kabinu obsluhy.

OUO6075,00046A1-16-21MAR17

VisionTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Hydrostatické ústrojí pohonu pojezdu

Příznak	Závada	Odstranění
Páku volby rychlostního rozsahu nelze přestavit do polohy pro zpětný chod (stroje bez převodovky ProDrive™).	Deformované nebo poškozené součásti spojovacího mechanizmu.	Podle potřeby ho opravte nebo vyměňte.
Dochází k odírání spojovacího mechanizmu (stroje bez převodovky ProDrive™).	Odírající se nebo opotřebované kulové čepy ovládacího lanka.	Promažte nebo vyměňte.
	Zahnutá páka nebo čepy se obtížně pohybují.	Promažte nebo vyměňte.
	Táhlo ovládání je zlomené nebo zamrzlé.	Podle potřeby ji vyměňte.
Ústrojí se nadměrně zahřívá.	Zanesený chladič oleje nebo chladič motoru.	Vyčistěte chladiče stlačeným vzduchem.
	Nedostatečné proudění vzduchu.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Prokluzující nebo poškozený hnací řemen ventilátoru motoru.	Zkontrolujte, zda řemen není opotřebovaný nebo prasklý.
	Zanesený filtr oleje.	Filtr vyměňte.
	Došlo k překročení tlaku uvolňovacího ventilu.	Zařaďte nižší rychlostní stupeň.
	Uvolňovací ventil se zasekl v uzavřené poloze.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Přepouštěcí ventil se nezavírá.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
Vysoká ztráta oleje.	Netěsný spoj, únik oleje z hadic, potrubí nebo “O” kroužků.	Utáhněte spoje, vyměňte poškozené potrubí, hadice nebo “O” kroužky.
	Únik oleje do hlavní převodovky motoru (stroje bez ProDrive™).	Vyměňte těsnění hřídele hydrogenerátoru hydrostatického pohonu pojezdu.
	Únik oleje do hlavní převodovky motoru (stroje s ProDrive™).	Vyměňte těsnění hřídele rotačního hydromotoru nebo těsnění parkovací brzdy v převodovce, obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Příznak	Závada	Odstranění
	Opotřebované nebo poškozené trojité těsnění čerpadla (stroje bez převodovky ProDrive™).	Zkontrolujte trojité dutiny čerpadla mezi ventilem čerpadla zásobníku a čerpadlem posilovače řízení. Obě čerpadlové dutiny by neměly obsahovat žádný olej. Najde-li se olej mezi sekcemi čerpadlových dutin, nahraďte těsnění hřídele čerpadla na ventilu čerpadla zásobníku a čerpadla posilovače řízení, než obě čerpadla nahradíte.
	Opotřebované nebo poškozené čtyřnásobné těsnění čerpadla (stroje s převodovkou ProDrive™).	Zkontrolujte čtyřkové čerpadlové dutiny mezi ventilem čerpadla zásobníku a podávacím čerpadlem maziva ProDrive™. Obě čerpadlové dutiny by neměly obsahovat žádný olej. Najde-li se olej mezi sekcemi čerpadlových dutin, vyměňte těsnění hřídele čerpadla na ventilu čerpadla zásobníku a mazacího čerpadla ProDrive™ maziva, než obě čerpadla nahradíte.
Stroj se nepohybuje vpřed ani vzad.	Není zařazen převodový stupeň (stroje bez převodovky ProDrive™).	Zařaďte převodový stupeň.
	Systém zjistil závadu pohonu pojezdu (stroje s převodovkou ProDrive™).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Nízká hladina oleje.	Zkontrolujte a opravte netěsnosti. Doplňte olej do nádrže.
	Zavzdušněná soustava.	Utáhněte spojení.
	Poškozený nebo uvolněný ovládací mechanizmus (stroje bez převodovky ProDrive™).	Utáhněte volné spoje mechanizmu a podle potřeby je vyměňte.
	Nedostatečné průtočné množství nebo plnicí tlak oleje.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Zanesený filtr.	Filtr vyměňte.
	Nastavený nadměrně vysoký pracovní tlak (stroje bez převodovky ProDrive™).	Zařaďte nižší rychlostní stupeň.
	Nastavený nadměrně vysoký pracovní tlak (stroje s převodovkou ProDrive™).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Hnací systém netlakuje.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Otevřený pojistný ventil.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.

Příznak	Závada	Odstranění
Pojezdová rychlost není plynulá.	Nízká hladina oleje.	Zkontrolujte a opravte netěsnosti. Doplňte olej do nádrže.
	Zanesený filtr.	Vyměňte filtr větve plnění hydrostatického okruhu.
	Nastavený nadměrně vysoký pracovní tlak (stroje bez převodovky ProDrive™).	Přeřaďte na nižší stupeň nebo zapněte pohon všech čtyř kol.
	Nastavený nadměrně vysoký pracovní tlak (stroje s převodovkou ProDrive™).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Vícefunkční páka se pomalu vrací do neutrální polohy.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Systém neudržuje tlak oleje.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
Pohyb stroje neustane po přestavení páky volby rychlostního rozsahu do neutrální polohy (stroje bez převodovky ProDrive™).	Nesprávně seřízený řídicí kabel.	Seřiďte lanko pro neutrální polohu.
Nedostatečný výkon nebo pokles výkonu. Stroj nereaguje na pohyb páky volby rychlostního rozsahu.	Nízká hladina oleje.	Zkontrolujte a opravte netěsnosti. Doplňte olej do nádrže.
	Zanesený filtr.	Vyměňte filtr větve plnění hydrostatického okruhu.
	Nedostatečné průtočné množství nebo plnicí tlak oleje.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Znečištěný palivový filtr.	Výměna palivového filtru.
	Nádobka odlučovače vody.	Vypusťte sediment z nádobky odlučovače vody.
	V hnacím systému se nevytváří nebo nekumuluje tlak.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Systém zjistil závadu pohonu pojezdu.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.

OUO6075,00046A2-16-28MAR17

Pohon zadní nápravy (volitelný)

Příznak	Závada	Odstranění
Stroj se nepohybuje po zapnutí pohonu zadní nápravy.	Jedno nebo obě zadní kola se přetáčejí.	Zvyšte průtok hydrogenerátoru hydrostatického pohonu přesunutím multifunkční páky do polohy pro jízdu vpřed.

Příznak	Závada	Odstranění
	Závadný ovládací spínač na konzole.	Obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.
	Závadný elektromagnetický ventil na ovládacím ventilu.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Nepohybuje se šoupátko v ovládacím ventilu.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
Stroj se nepohybuje po vypnutí pohonu zadní nápravy.	Vadné vedení nebo spojení mezi hlavním systémem a ovládacím ventilem zadního hnacího kola.	Podle potřeby opravte nebo vyměňte součásti.
Nelze vypnout pohon zadní nápravy.	Závadný ovládací spínač na konzole.	Obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.
	Závadný elektromagnetický ventil na ovládacím ventilu.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Nefunguje cívka v ovládacím ventilu.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
Při rychlostech pro převážení se zadní kola rozbíhají.	Nesprávně seřízená sbíhavost kol.	Nastavte sbíhavost kol.

OUO6075,000457A-16-10JAN17

Řízení

Příznak	Závada	Odstranění
Při rychlostech pro převážení se zadní kola rozbíhají.	Nesprávně seřízená sbíhavost kol.	Nastavte sbíhavost kol.
Páky řízení se nedotýkají dorazů při plném vytočení volantu.	Válec řízení není nastavený.	Seřiďte hydraulický válec.
Tvrdé řízení.	Nízká hladina oleje v nádrži převodovky motoru.	Doplňte olej.

OUO6075,00046F0-16-29MAR17

Brzdy

Příznak	Závada	Odstranění
Houbovitý odpor brzdových pedálů.	Nízká hladina brzdové kapaliny (Stroje bez převodovky ProDrive).	Doplňte brzdovou kapalinu.
	Táhla brzdového pedálu nejsou správně seřízena (Stroje s převodovkou ProDrive).	Seřiďte pojistnou matici táhel brzdového pedálu.
	Zavzdušněná soustava.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.

Příznak	Závada	Odstranění
Ztráta účinnosti brždění.	Znečištěná brzdová obložení (Stroje bez převodovky ProDrive).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Nedostatečný přítlak (Stroje s převodovkou ProDrive).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Opotřebovaná brzdová obložení.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
Parkovací brzda nedokonale zajišťuje sklízecí mlátičku proti pohybu.	Nesprávně seřízená parkovací brzda (Stroje bez převodovky ProDrive).	Seřiďte parkovací brzdu.
	Nedostatečná síla pružiny (Stroje s převodovkou ProDrive).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Znečištěná brzdová obložení (Stroje bez převodovky ProDrive).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Opotřebovaná brzdová obložení (Stroje s převodovkou ProDrive).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Stroj byl ručně přepnut do pohybu (Stroje s převodovkou ProDrive).	Demontujte připevňovací šrouby z převodovky.

OUO6075,00000F7-16-29APR08

Motor

Příznak	Závada	Odstranění
Motor nelze protáčet	Nedostatečně nabitý akumulátor	Dobijte nebo vyměňte akumulátor.
	Zkorodované nebo uvolněné kontakty akumulátoru	Očistěte kontakty a spoje akumulátoru.
	Vadný odpojovač akumulátoru nebo bezpečnostní spínač startování motoru	Podle potřeby opravte spínač/ odpojovač.
	Vadný elektromagnet startéru	Vyměňte elektromagnet.
	Vadný startér	Vyměňte startér.
Motor startuje obtížně, nebo nestartuje vůbec	Závada systému startování	Systém startování není dostatečně silný pro nastartování motoru
		Proveďte kroky nalezené v kapitole Motor nelze protáčet.
	Nízká kvalita paliva	Vypusťte palivo a nahraďte jej motorovou naftou předepsané kvality.

Příznak	Závada	Odstranění
	Nízké spouštěcí otáčky	Zkontrolujte, zda nedochází k problému v dobíjecím/startovacím systému.
	Příliš vysoká viskozita oleje v klikové skříni	Vypusťte olej z klikové skříně a nahraďte jej olejem správné viskozity.
	Závada elektronického řídicího systému nebo základní závada motoru	Obraťte se na prodejce John Deere.
Zapalování motoru vynechává nebo motor pracuje nepravidelně	Nízká kvalita paliva	Vypusťte palivo a nahraďte jej motorovou naftou předepsané kvality.
	Závada elektronického řídicího systému nebo základní závada motoru	Obraťte se na prodejce John Deere.
Nedostatečný výkon motoru	Nízká kvalita paliva	Vypusťte palivo a nahraďte jej motorovou naftou předepsané kvality.
	Ucpaný palivový filtr	Vyměňte palivové filtry.
	Nadměrně zatížený motor	Snižte zatížení motoru.
	Nesprávný olej v klikové skříni	Vypusťte olej z klikové skříně a nahraďte jej olejem správné viskozity.
	Závada elektronického řídicího systému nebo základní závada motoru	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Motor má snížený výkon, protože je aktivní diagnostický chybový kód.	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Výkon motoru je snížen, protože je třeba vyčistit výfukový filtr.	Aktivujte režim automatického čištění výfukového filtru a vyžádejte ruční čištění výfukového filtru.
Motor emituje černý nebo šedý kouř ve výfukových plynech.	Nadměrně zatížený motor	Snižte zatížení motoru.
	Nesprávný typ paliva.	Používejte vhodné palivo.
	Zanesený nebo znečistěný filtr sání vzduchu	Podle potřeby vyměňte filtrační vložku filtru sání vzduchu.
	Závadný tlumič/výfukové potrubí (způsobující zpětný tlak)	Vyměňte tlumič nebo závadné potrubí.
	Závada elektronického řídicího systému nebo základní závada motoru	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Znečištěné vstřikovače paliva.	Obraťte se na prodejce John Deere.

Příznak	Závada	Odstranění
	Vypršení časového intervalu vysokotlakého palivového čerpadla.	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Turbodmychadlo nepracuje.	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Výfukový filtr je prasklý nebo poškozený.	Obraťte se na prodejce John Deere.
Motor emituje bílý kouř ve výfukových plynech.	Příliš nízká komprese motoru	Zjistěte příčinu nízké komprese a podle potřeby proveďte opravu. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nesprávný typ paliva.	Používejte vhodné palivo.
	Nízká teplota motoru.	Zahřejte motor na běžnou provozní teplotu.
	Vadný(é) termostat(y)	Proveďte test termostatů. Podle potřeby vyměňte termostaty.
	Chladicí kapalina vniká do spalovací komory (poškozené těsnění hlavy válců nebo prasklá hlava válců)	Podle potřeby ho opravte nebo vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Závada elektronického řídicího systému nebo základní závada motoru	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Závadné vstřikovače paliva.	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Vypršení časového intervalu vysokotlakého palivového čerpadla.	Obraťte se na prodejce John Deere.
Nesprávné otáčky volnoběhu motoru	Nízká kvalita paliva	Vypusťte palivo a nahraďte je motorovou naftou předepsané kvality.
	Netěsnosti na sací straně soustavy sání vzduchu.	Zkontrolujte těsnost hadicových spojů a spojů potrubí. Podle potřeby je opravte.
	Závada elektronického řídicího systému nebo základní závada motoru	Obraťte se na prodejce John Deere.
Zvýšená spotřeba paliva	Nízká kvalita paliva	Vypusťte palivo a nahraďte jej motorovou naftou předepsané kvality.
	Nadměrně zatížený motor	Snižte zatížení motoru.
	Zanesený nebo znečistěný filtr sání vzduchu	Podle potřeby vyměňte filtrační vložku filtru sání vzduchu.
	Příliš nízká komprese	Zjistěte příčinu nízké komprese a podle potřeby proveďte opravu.

Příznak	Závada	Odstranění
	Netěsnosti v palivovém systému	Zjistěte netěsnost a podle potřeby proveďte opravu.
	Nesprávný typ paliva.	Používejte správný typ paliva.
	Nízká kvalita paliva	Vypusťte palivo a nahraďte jej motorovou naftou předepsané kvality.
	Nesprávná vůle ventilů	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Závadné vstřikovače paliva.	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Vypršení časového intervalu vysokotlakého palivového čerpadla.	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nesprávný provoz turbodmychadla.	Zkontrolujte turbodmychadlo. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nízká teplota motoru.	Zkontrolujte termostaty.
Palivo v motorovém oleji	Prasklá hlava válců	Zjistěte prasklinu. Podle potřeby součást opravte nebo vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Prasklý nebo opotřebovaný O-kroužek elektronické jednotky vstřikovače	Demontujte podezřelou elektronickou jednotku vstřikovače a vyměňte potřebný O-kroužek. Obraťte se na prodejce John Deere.
Nízký tlak paliva	Ucpaný palivový filtr	Výměna palivového filtru.
	Zanesené palivové potrubí	Vyhledejte překážku, podle potřeby opravte.
	Závada podávacího palivového čerpadla	Demontujte podávací palivové čerpadlo, podle potřeby opravte/ vyměňte čerpadlo. Obraťte se na prodejce John Deere.
Zavzdušnění paliva	Zajišťovací prvek elektronické jednotky vstřikovače je volný	Utáhněte připevňovací šroub příchytky na správný moment. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Prasklý nebo opotřebovaný O-kroužek elektronické jednotky vstřikovače	Demontujte podezřelou elektronickou jednotku vstřikovače a vyměňte potřebný O-kroužek. Obraťte se na prodejce John Deere.
Nízký tlak oleje	Nízká hladina oleje v klikové skříni	Doplňte olej na požadovanou výšku hladiny.
	Úroveň hladiny oleje v klikové skříni nadměrně vysoká	Doplňte olej na požadovanou výšku hladiny.

Příznak	Závada	Odstranění
	Závadný snímač tlaku	Vyměňte snímač. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Zanesený chladič nebo filtr oleje	Demontujte a zkontrolujte chladič oleje. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nadměrná teplota oleje	Demontujte a zkontrolujte chladič oleje. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Vadné olejové čerpadlo	Demontujte a zkontrolujte olejové čerpadlo. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nesprávný olej	Vypusťte olejovou náplň motoru a naplňte motor olejem předepsané kvality.
	Závada regulátoru tlaku oleje	Demontujte a zkontrolujte regulátor tlaku oleje. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Prasklá vstřikovací tryska pístu	Vyměňte vstřikovací trysku pístu. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Zanesené sací síto nebo prasklé sací potrubí olejového čerpadla	Odmontujte olejovou vanu a očistěte síto/vyměňte sací potrubí.
	Nadměrná vůle hlavního nebo ojničního ložiska	Zjistěte vůli ložiska. Obraťte se na prodejce John Deere.
Vysoký tlak oleje	Nesprávná kvalita oleje	Vypusťte olejovou náplň motoru a naplňte motor olejem předepsané kvality.
	Závadný snímač tlaku	Vyměňte snímač. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Uvolněné (pohybující se) pouzdro regulátoru tlaku oleje	Demontujte a zkontrolujte regulátor tlaku oleje. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nesprávně pracující regulátor tlaku oleje	Demontujte a zkontrolujte regulátor tlaku oleje. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Ucpaná vstřikovací tryska pístu	Vyměňte vstřikovací trysku pístu. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Zablokovaný nebo poškozený obtokový ventil filtru	Demontujte a zkontrolujte obtokový ventil filtru. Obraťte se na prodejce John Deere.

Příznak	Závada	Odstranění
	Zablokovaný nebo poškozený obtokový ventil chladiče oleje	Demontujte a zkontrolujte obtokový ventil chladiče oleje. Obraťte se na prodejce John Deere.
Nadměrná spotřeba oleje	Nesprávná viskozita oleje v klikové skříni	Vypusťte olejovou náplň motoru a naplňte motor olejem předepsané viskozity.
	Úroveň hladiny oleje v klikové skříni nadměrně vysoká	Vypusťte olej na správnou úroveň.
	Externí únik(y) oleje	Určete zdroj úniku(ů) oleje a podle potřeby proveďte opravu.
	Olejové stírací kroužky nedosedají	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Opotřebované nebo poškozené stírací kroužky	Vyměňte pístní kroužky. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Poškrábané vložky nebo písty válce	Odmontujte a zkontrolujte válce a vložky; podle potřeby vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Opotřebovaná vedení nebo dříky ventilů	Zkontrolujte a změřte dříky a vodítka ventilů; podle potřeby opravte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nadměrný tlak oleje	Viz Vysoký tlak oleje dříve v tomto oddíle.
	Nadměrně opotřebované drážky pístních kroužků	Demontujte a zkontrolujte písty. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Pístní kroužky se přidírají v drážkách	Demontujte a zkontrolujte písty. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nedostatečné předpětí pístních kroužků	Demontujte a zkontrolujte písty. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Mezery pístního kroužku nejsou uspořádány	Demontujte a zkontrolujte písty. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Závadné olejové přední a/nebo zadní těsnění klikového hřídele	Vyměňte olejová těsnění. Obraťte se na prodejce John Deere.
Nadměrná hlučnost motoru[1]	Opotřebovaná hlavní ložiska nebo ložiskové pánve ojnic	Zjistěte vůli ložiska. Obraťte se na prodejce John Deere.

[1] *POZNÁMKA: Přestavení turbodmychadla s proměnnou geometrií lopatek probíhá po nastartování motoru a může způsobit krátkodobě zvuk nadměrného zvýšení otáček. Tento jev je běžný. Nezaměňujte hučení, které je slyšet při zpomalování, se zvukem, který indikuje selhání ložiska.*

Příznak	Závada	Odstranění
	Nadměrná koncová vůle klikového hřídele	Zkontrolujte axiální vůli klikového hřídele. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Uvolněná víka hlavních ložisek	Zkontrolujte vůli ložisek. Podle potřeby vyměňte ložiska a víka ložisek. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Opotřebovaná pouzdra ojnic a pístní čepy	Zkontrolujte pouzdra a pístní čepy. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Písty poškozené vrypy	Zkontrolujte písty. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Opotřebovaná ozubená kola rozvodového ústrojí nebo nadměrná vůle ozubení	Zkontrolujte vůli rozvodového ústrojí. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nadměrná vůle ventilů	Zkontrolujte a seřiďte vůli ventilů. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Opotřebované vačkové dráhy vačkového hřídele	Vyměňte vačkový hřídel. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Opotřebované vahadlové hřídele	Vyměňte vahadlové hřídele. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nedostatečné mazání motoru	Viz Odstraňování problémů mazacího systému dále v tomto oddílu.
	Zvýšená hlučnost turbodmychadla	Viz Odstraňování problémů sacího systému dále v tomto oddílu.
Turbodmychadlo “píská”	Únik vzduchu v nasávacím potrubí.	Zkontrolujte těsnění nasávacího potrubí a potrubí; podle potřeby opravte. Obraťte se na prodejce John Deere.
Hluk nebo vibrace turbodmychadla[1]	Ložiska nejsou promazána (nedostatečný tlak oleje)	Zjistěte příčinu nedostatečného mazání a podle potřeby proveďte opravu. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Únik vzduchu v nasávacím nebo výfukovém potrubí motoru	Zkontrolujte těsnění nasávacího a výfukového potrubí; podle potřeby opravte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nesprávná vůle mezi kolem turbíny a skříní turbíny	Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Prasklé lopatky (nebo jiné závady kola)	Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.

Příznak	Závada	Odstranění
Olej na kole kompresoru turbodmychadla nebo ve skříni kompresoru (olej je dodáván nebo vysáván skrze střední skříň)	Nadměrný tlak klikové skříně.	Zjistěte příčinu nadměrného tlaku klikové skříně a podle potřeby proveďte opravu. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Ucpání sání vzduchu	Zjistěte příčinu ucpání sání vzduchu a podle potřeby proveďte opravu. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Ucpání vypouštěcí trubky	Zjistěte příčinu ucpání vypouštěcí trubky a podle potřeby proveďte opravu. Obraťte se na prodejce John Deere.
Olej ve sběrném potrubí sání nebo odkap ze skříně turbodmychadla	Nadměrný tlak klikové skříně	Zjistěte příčinu nadměrného tlaku klikové skříně a podle potřeby proveďte opravu. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Ucpání sání vzduchu	Zjistěte příčinu ucpání sání vzduchu a podle potřeby proveďte opravu. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Ucpání vypouštěcí trubky	Zjistěte příčinu ucpání vypouštěcí trubky a podle potřeby proveďte opravu. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Poškozená nebo opotřebovaná ložiska skříně	Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nevyvážení rotující sestavy	Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Poškození kola nebo lopatky turbíny nebo kompresoru	Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Znečištění nebo nánosy uhlíku na kole nebo lopatce	Zkontrolujte, zda nedochází k úniku nasávaného vzduchu (následný vzduchový filtr). Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Opotřebování ložiska	Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nedostatek oleje nebo nedostatečné mazání	Zjistěte příčinu nedostatečného mazání a podle potřeby proveďte opravu. Obraťte se na prodejce John Deere.

Příznak	Závada	Odstranění
	Opotřebovaná těsnění hřídele	Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
Drhnutí kola turbíny turbodmychadla	Nánosy uhlíku za kolem turbíny způsobené připečením oleje nebo nánosy ze spalování	Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nánosy nečistot za kolem kompresoru, způsobené úniky nasávaného vzduchu	Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Zadření nebo znečištění ložiska, opotřebovaná ložiska	Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
Nadměrné zahřívání motoru	Nadměrně zatížený motor.	Snižte zatížení motoru.
	Nízká hladina chladicí kapaliny.	Doplňte množství chladicí kapaliny v chladicím systému na správnou úroveň. Zkontrolujte utažení spojů a těsnost chladiče a hadic.
	Vadný uzávěr vyrovnávací nádržky	Podle potřeby vyměňte uzávěr vyrovnávací nádržky.
	Nedostatečně napnutý nebo poškozený hnací řemen ventilátoru	Podle potřeby vyměňte řemen ventilátoru. Zkontrolujte napínací zařízení řemene.
	Nízká hladina motorového oleje.	Zkontrolujte výšku hladiny oleje. Podle potřeby doplňte olej.
	Je nutné propláchnout chladicí soustavu.	Propláchněte chladicí soustavu.
	Vadný(é) termostat(y)	Podle potřeby demontujte a zkontrolujte termostaty.
	Vadný teploměr nebo snímač.	Zkontrolujte teplotu chladicí kapaliny teploměrem a podle potřeby vadnou součást vyměňte.
	Nesprávná třída paliva.	Používejte palivo správné třídy.
	Znečištěný chladič	Podle potřeby očistěte chladič.
	Nízká hladina motorového oleje	Doplňte olej na požadovanou výšku hladiny.
	Poškozené těsnění pod hlavou válců	Vyměňte těsnění pod hlavou válců. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Vadné čerpadlo chladicí kapaliny	Vyměňte čerpadlo chladicí kapaliny. Obraťte se na prodejce John Deere.

Příznak	Závada	Odstranění
Chladicí kapalina v klikové skříni	Závadné těsnění pod hlavou válců	Vyměňte těsnění pod hlavou válců. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Prasklá hlava válců nebo blok	Zjistěte prasklinu. Podle potřeby součást opravte nebo vyměňte.
	Únik z těsnění vložky válce	Demontujte a zkontrolujte vložené válce. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Únik z chladiče oleje	Proveďte tlakový test chladiče oleje; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Závadné O-kroužky chladiče oleje	Odmontujte a zkontrolujte O-kroužky chladiče oleje; podle potřeby vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Závadné těsnění čerpadla chladicí kapaliny; ucpaný odtokový otvor; chladicí kapalina uniká těsněním	Vyměňte těsnění čerpadla chladicí kapaliny. Obraťte se na prodejce John Deere.
Teplota chladicí kapaliny pod normálem	Vadný(é) termostat(y)	Proveďte test termostatů. Podle potřeby vyměňte termostaty.

OUO6075,0000C98-16-20JUN11

Elektrická soustava

Příznak	Závada	Odstranění
Nízké napětí v systému	Nadměrné elektrické zatížení od přídavných zařízení.	Demontujte přídavná zařízení nebo namontujte alternátor s větším výkonem.
	Nadměrná doba činnosti motoru při volnoběžných otáčkách.	Pokud pracujete s velkým zatížením elektrického systému, zvyšte otáčky motoru.
	Nedokonalé elektrické kontakty na akumulátoru, kostřicí liště, startéru nebo alternátoru.	Podle potřeby zkontroluje a vyčistěte.
	Vadný akumulátor	Vyzkoušejte akumulátory.
	Vadný alternátor.	Proveďte test systému dobíjení.
Vysoká spotřeba destilované vody v akumulátoru	Poškození obalu akumulátoru.	Zkontrolujte přítomnost vlhkosti a podle potřeby proveďte výměnu.
	Nadměrně dobíjení akumulátorů.	Proveďte test systému dobíjení.
Akumulátory nejsou dobíjeny.	Uvolněné nebo zkorodované svorky	Svorky očistěte a utáhněte.

Příznak	Závada	Odstranění
	Sulfátované nebo opotřebované akumulátory.	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Protažený řemen nebo vadné napínací zařízení hnacího řemene.	Napněte nebo vyměňte hnací řemeny.
Startér se neprotáčí.	Aktivovaná hnací ústrojí motoru.	Deaktivujte hnací ústrojí motoru.
	Uvolněné nebo zkorodované svorky	Očistěte a utáhněte kontakty akumulátoru.
	Nízké výstupní napětí akumulátoru nebo vybitý akumulátor.	Dobijte nebo vyměňte akumulátory.
	Vadné relé startovacího obvodu.	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Vadná pojistka.	Vyměňte pojistku.
		Očistěte kontakty a spoje akumulátoru.
	Vadný odpojovač akumulátoru nebo bezpečnostní spínač startování motoru	Podle potřeby opravte spínač/ odpojovač.
	Vadný elektromagnet startéru	Vyměňte elektromagnet.
	Vadný startér	Vyměňte startér.
Nízké otáčky startéru	Snížená výstupní hodnota napětí akumulátoru	Dobijte akumulátory.
	Vysoká viskozita motorového oleje.	Použijte motorový olej předepsané viskozity.
	Uvolněné nebo zkorodované svorky	Očistěte a utáhněte kontakty akumulátoru.
Celá elektrická soustava není funkční	Závada připojení akumulátoru.	Svorky očistěte a utáhněte.
	Sulfátované nebo opotřebované akumulátory.	Vyměňte akumulátory.
	Vadná pojistka.	Vyměňte pojistku.

OUO6075,0000C99-16-20JUN11

Vytápěcí zařízení

Příznak	Závada	Odstranění
Vytápění kabiny nepracuje.	Znečistěný filtr vnitřního oběhu vzduchu.	Vyčistěte filtr.

Příznak	Závada	Odstranění
	Chybí termostat ve výstupní přírubě chladicí kapaliny.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Vadný termostat ve výstupní přírubě chladicí kapaliny.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Vadný ovládač regulace teploty.	Vyměňte ovládač.
	Deformovaná hadice vytápěcího zařízení. Vadný ventil vytápěcího zařízení.	Vyrovnejte nebo vyměňte hadici. Vyměňte ventil.

OUO6075,0000B24-16-14MAR07

Soustava klimatizace

Příznak	Závada	Odstranění
Žádné nebo nedostatečné chlazení.	Řízení teploty v poloze vypnuto.	Zapněte klimatizaci.
	Řemen kompresoru je spadlý nebo prasklý.	Vyměňte řemen.
	Kompresor nefunguje (teplota velké a malé hadice na levém přístupovém panelu je stejná).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Regulace teploty neodpovídá (teplotní klapka je poškozená a proudí pouze teplý vzduch).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Výstraha nízkého tlaku (únik chladiva ze systému).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Výstraha vysokého tlaku (systém je přeplněný).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
Spojka kompresoru nadměrně často zapíná nebo kompresor zůstává VYPNUTÝ až 15 minut.	Ledování výparníku.	Nastavte správně ovládací prvky. Další informace najdete v nápovědě pro Přehled stroje nebo pro kabinu obsluhy. Otevřete lamely větracích průduchů. Vyčistěte filtry. Nastavte ovladačem teplejší nastavení.
Zápach (zkažený vzduch) v kabině.	Ucpaná výpustní trubka. Znečištěné filtry. Znečištěná kabina.	Vyfoukejte trubku kondenzátu a vyčistěte nádobu pod výparníkem. Vyčistěte filtry. Vysajte kabinu.
		Ve výpustní trubce kondenzátu musí být nainstalován odtokový ventil.

OUO6075,0004572-16-19JAN17

Snímač vlhkosti (je-li ve výbavě)

Příznak	Závada	Odstranění
Vlhkost je nadměrně vysoká.	Míza zelených rostlin nebo semena plevelů, usazená na desce snímače vlhkosti.	Očistěte desku snímače vlhkosti.
Vlhkost je stále vysoká nebo nízká.	Korekce vlhkosti vyžaduje nastavení.	Změňte korekci vlhkosti.
Vlhkost se nemění nebo je trvale nízká.	Zanesený snímač.	Zkontrolujte montážní jednotku dopravníku a vyčistěte podle potřeby.
Údaj vlhkosti je nepřesný.	Nesprávně zvolená plodina.	Zvolte správnou plodinu.
	Snímač vlhkosti je mimo seřizovací hodnoty.	Změňte korekci vlhkosti.
Vlhkost je stále nulová.	Záznam problémů.	Zkontrolujte, zda je stav záznamu ZAPNUTÝ během sklízení.

OUO6075,0000A75-16-03NOV10

Snímač průchodu materiálu (je-li ve výbavě)

Příznak	Závada	Odstranění
Výnosy jsou stabilně příliš vysoké nebo nízké.	Systém není správně zkalibrován.	Změňte kalibraci výnosů.
	Nesprávná pracovní šířka záběru žacího válu.	Změňte pracovní šířku záběru žacího válu.
	Nesprávně zvolená plodina.	Zvolte správnou plodinu.
	Nečistoty, bláto nebo pevné částice na detekční desce.	Očistěte detekční desku.
Výnos je nulový.	Nulová pojezdová rychlost.	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Otáčky šikmého dopravníku čistého zrna jsou nízké.	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Záznam problémů.	Zkontrolujte, zda je stav záznamu zapnutý během sklízení.

OUO6075,0000A76-16-03NOV10

Uložení

Příprava stroje na odstavení

Sklopte kondenzátor a chladič oleje a vyčistěte radiátor vzduchem, vodou, nebo vysavačem.

Po vyčištění výměníku vyčistěte kondenzátor a chladič oleje. Vyčistěte chladič vstřikování oleje.

Vždy po 60 až 90 dnech nastartujte motor a zapněte soustavu klimatizace. Nechte motor několik minut běžet na pomalý volnoběh, aby se promazalo těsnění kompresoru. Klimatizace pracuje správně při venkovní teplotě vyšší než 5 °C (40 °F).

Vyčistěte povrchy motoru bezpečným rozpouštědlem.

POZOR: Nepoužívejte benzín.

Vyčistěte vnitřní část vzduchového filtru a nasaďte nové vložky.

Vypusťte klikovou skříň motoru, dokud je motor zahřátý. Vyměňte filtr a naplňte klikovou skříň vhodným olejem. Do klikové skříně motoru doplňte 0,66 l (22 oz) antikorozního přípravku. Nastartujte motor a nechejte motorový olej rozvést po motoru.

Vypusťte, profoukněte a znovu naplňte chladicí soustavu směsí nemrznoucího přípravku a vody v poměru 50/50.

DŮLEŽITÉ: Není doporučováno přechovávat dlouhodobě ve vozidle (déle než 12 měsíců). Je-li nezbytné dlouhodobé skladování, doporučuje se pravidelné testování kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) kvůli ujištění, že koncentrace močoviny neklesá pod specifikovanou hodnotu.

Final Tier 4 / Stage V: Kapalina výfuku vznětového motoru (DEF) má omezenou trvanlivost, avšak může být ve vozidle uložená až 12 měsíců, v závislosti na podmínkách skladování. Další informace najdete v části Skladování kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) a Doplňování nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) v oddílu Paliva a maziva. Další informace najdete v části Nádrž kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) – plnění a Nádrž kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) – vypouštění v oddílu Údržba – podle potřeby (motorové kapaliny a filtry).

DŮLEŽITÉ: Final Tier 4 / Stage V: Neodpojujte akumulátor nejméně 90 sekund po vypnutí stroje. Systém selektivní katalytické redukce (SCR) během této doby automaticky vyčistí vedení kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) ihned po vypnutí stroje. Pokud není umožněno proplachování potrubí po dostatečně dlouhou dobu, jakákoliv kapalina, která zůstane v potrubí, může zkrystalizovat a zanést potrubí. Při teplotách pod bodem mrazu kapalina zamrzá a může způsobit roztržení potrubí.

POZNÁMKA: Pomocí vypínače odpojte akumulátor, pokud stroj odstavíte na déle než 25 dnů. Pokud bude doba odstavení delší než 90 dnů, odpojte záporný kabel od akumulátorů pro snížení jejich zatížení.

Úplně dobijte akumulátoru. Měrná hustota je rovna 1,260 V. Odpojte od akumulátorů záporný vodič, aby se snížilo jejich zatížení.

Vypusťte sediment z odlučovače vody.

Očistěte vnější i vnitřní povrchy stroje. Nechejte otevřené servisní kryty šikmých dopravníků a kryty vyprazdňovacích otvorů.

Několikrát otevřete a zavřete výduť, aby se v dutině neusazoval materiál.

DŮLEŽITÉ: Nesměrujte přímý proud tlakové vody na elektrická/elektronická zařízení nebo konektory, ložiska a těsnění hydraulické soustavy, vstřikovací čerpadlo nebo jiné citlivé díly a součástky. V opačném případě může dojít ke vzniku závady. Snižte tlak vody a směrujte proud vody pod úhlem 45–90 stupňů.

Podle potřeby opravte lak.

POZNÁMKA: Není nutné stroj voskovat. Pokud je to ovšem požadováno, použijte kvalitní vosk neobsahující abrazivní příměsi. Tyto druhy vosků zpravidla neobsahují čisticí přísady.

Promažte stroj a namažte závity seřizovacích šroubů mazacím tukem.

Proveďte kompletní údržbu po 400 hodinách provozu (ročně).

Naplňte palivovou nádrž, aby nedocházelo ke kondenzaci vodních par.

DŮLEŽITÉ: Kvůli stabilizaci paliva a zamezení kondenzaci vody přidejte do paliva aditivum v následujících případech:

- **Palivo je uloženo v palivových nádržích (skladování ve stroji nebo na farmě) po delší dobu. Doporučení obdržíte od svého prodejce John Deere.**
- **Spotřeba paliva je malá. Doporučení obdržíte od svého prodejce John Deere.**

Při dlouhodobém skladování stroje se doporučuje vypustit bionaftu a naplnit do nádrže běžnou motorovou naftu. V opačném případě použijte stabilizátory biopaliv (antioxidanty) nebo plně připravené přísady do biopaliv. Doporučení obdržíte od svého prodejce John Deere.

Pokud má být stroj uložen na delší dobu, demontujte

a očistěte akumulátory. Uložte akumulátory na chladném, suchém místě a udržujte je v nabitém stavu.

Před uskladněním stroje MUSÍ být z nádoby vzduchového kompresoru (pokud je součástí výbavy) vypuštěna voda.

OUO6075,0004A72-16-10DEC18

Ukončení skladování stroje

Zapojte a dobijte baterie.

Úplně dobijte akumulátoru. Měrná hustota je rovna 1,260 V. Odpojte od akumulátorů záporný vodič, aby se snížilo jejich zatížení.

Zkontrolujte hladinu oleje a chladiva. Zkontrolujte, zda nedochází k úniku. Podle potřeby olej nebo chladivo doplňte.

Final Tier 4 / Stage V: Pokud nebyla vypuštěna nádrž kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF), zkontrolujte koncentraci močoviny. Další informace viz Testování kapaliny výfuku (DEF) v oddílu Paliva a maziva. Není-li koncentrace ve specifikovaném rozsahu, vypusťte ji a nahraďte novou kapalinou výfuku (DEF). Pokud byla nádrž kapaliny výfuku (DEF) vypuštěna, nádrž naplňte. Další informace najdete v části Nádrž kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) – plnění v oddílu Údržba – podle potřeby (motorové kapaliny a filtry).

Zavřete kryty dopravníku a uzávěry výpustí.

Zkontrolujte napnutí hnacích řemenů. Seřiďte vložené řemenice s přítlačnými pružinami, až se podložka dostane mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

Zkontrolujte tlak v pneumatikách podle návodu k použití stroje.

Zkontrolujte hasicí přístroje (přední a zadní) podle následujících pokynů k údržbě na štítku hasicího přístroje. Podle potřeby doplňte nebo opravte.

OUO6075,0004A73-16-10DEC18

Specifikace

Provozní otáčky (S760 a S770)

Uvedené počty otáček představují průměrné hodnoty a mohou se měnit u různých sklízecích mlátiček.

POZNÁMKA: Specifikace a konstrukce spojené s pracovními otáčkami se mohou měnit bez předchozího upozornění.

Otáčky motoru	**9.0 l Motor Tier 2 / stupeň II**	**9.0 l Motor Final Tier 4 / stupeň V**
Nízké otáčky (separační ústrojí vypnuto)	1200 ot/min	1200 ot/min
Střední otáčky (separační ústrojí vypnuto)	1690 ot/min	1690 ot/min
Vsoké otáčky (separační ústrojí vypnuto)	2340 ot/min	2340 ot/min
Jmenovité otáčky (pohon separačního ústrojí je zapnutý)	2200 ot/min	2200 ot/min

Otáčky hnacího hřídele separačního ústrojí	1453 ot/min

Otáčky hlavního předlohového hřídele	1453 ot/min

Otáčky separačního ústrojí	
Vysoký rozsah	400–1000 ot/min
Nízký rozsah	210 – 530 ot/min

Otáčky dolního hřídele skříně vkládacího ústrojí	
Pevné otáčky (je-li ve výbavě)	490 ot/min
Hnací ústrojí s proměnnými otáčkami se zvýšenou odolností (je-li ve výbavě)	490–750 ot/min
Otáčky variátoru s vysokým točivým momentem (je-li ve výbavě)	490–750 ot/min
Více stupňů (je-li ve výbavě)	První převodový stupeň: 480 ot/min Druhý převodový stupeň: 535 ot/min Třetí převodový stupeň: 590 ot/min Čtvrtý převodový stupeň: 665 ot/min Pátý převodový stupeň: 735 ot/min

Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru	
Urychlovací vkládací rotor (standardní otáčky)	430/780 ot/min
Urychlovací vkládací rotor (nízké otáčky – volitelné)	310/770 ot/min
Urychlovací vkládací rotor (se zvýšenou kapacitou a zvýšenými otáčkami)	520/970 ot/min

Otáčky odmítacího bubnu	**S760**	**S770**
	998 ot/min	995 ot/min

Otáčky pomocného hřídele	
Pravý přední pomocný hřídel	518 ot/min
Pravý zadní pomocný hřídel	518 ot/min

Otáčky ventilátoru čisticího ústrojí	
Standardní otáčky	620–1350 ot/min
Speciální nízké otáčky	250–500 ot/min

Otáčky svislého dopravníku	**S760**	**S770**
Šikmý dopravník čistého zrna	417 ot/min	415 ot/min
Šnekový dopravník zásobníku čistého zrna	448 ot/min	445 ot/min
Šikmý dopravník omlatu, spodní šnek	395 ot/min	
Šikmý dopravník omlatu, horní šnek	625 ot/min	
Hnací ústrojí sítové skříně	298 ot/min	
Šnekové dopravníky	420 ot/min	

Otáčky vyprazdňovacího systému (separátor zapnutý)	
Předlohový hřídel vyprazdňovacího systému	1000 ot/min
Převodovka vyprazdňovacího šnekového dopravníku, vstupní hřídel	Vyprazdňovací rychlost při otáčkách 460 ot/min 116 l/s (3.3 bu/s)
Svislý vyprazdňovací šnekový dopravník	Vyprazdňovací rychlost při otáčkách 460 ot/min 116 l/s (3.3 bu/s)
Vnější vyprazdňovací šnekový dopravník	Vyprazdňovací rychlost při otáčkách 460 ot/min 116 l/s (3.3 bu/s)
Vodorovné šnekové dopravníky zásobníku zrna (přední a zadní)	Vyprazdňovací rychlost při otáčkách 330 ot/min 116 l/s (3.3 bu/s)

Otáčky řezačky	**Zbytky Deluxe**	**Zbytky Intermediate**	**Zbytky Premium**
Pomocný hřídel řezačky / mláticího válce	1880 ot/min	2045 ot/min	2045 ot/min
Řezačka (dvourychlostní)	1505/2350 ot/min	1400/2995 ot/min	1400/2995 ot/min
Odmítací buben	Není použitelné	Není použitelné	995 ot/min

OUO6075,0004BBE-16-30MAY19

Provozní otáčky (S780, S785 a S790)

Uvedené počty otáček představují průměrné hodnoty a mohou se měnit u různých sklízecích mlátiček.

POZNÁMKA: Specifikace a konstrukce spojené s pracovními otáčkami se mohou měnit bez předchozího upozornění.

Otáčky motoru	**13.5 l Motor Tier 2 / stupeň II**	**13.5 l Motor Final Tier 4 / stupeň V**
Nízké otáčky (separační ústrojí vypnuto)	1200 ot/min	1200 ot/min
Střední otáčky (separační ústrojí vypnuto)	1690 ot/min	1690 ot/min
Vsoké otáčky (separační ústrojí vypnuto)	2240 ot/min	2240 ot/min
Jmenovité otáčky (pohon separačního ústrojí je zapnutý)	2100 ot/min	2100 ot/min

Otáčky hnacího hřídele separačního ústrojí	1466 ot/min

Otáčky hlavního předlohového hřídele	1466 ot/min

Otáčky separačního ústrojí	
Vysoký rozsah	400–1000 ot/min
Nízký rozsah	210 – 530 ot/min

Otáčky systému omlatu	880 ot/min

Otáčky dolního hřídele skříně vkládacího ústrojí	
Pevné otáčky (je-li ve výbavě)	490 ot/min
Více stupňů (je-li ve výbavě)	První převodový stupeň: 480 ot/min Druhý převodový stupeň: 535 ot/min Třetí převodový stupeň: 590 ot/min Čtvrtý převodový stupeň: 665 ot/min Pátý převodový stupeň: 735 ot/min

Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru	
Urychlovací vkládací rotor (standardní otáčky)	430/780 ot/min
Urychlovací vkládací rotor (nízké otáčky – volitelné)	310/770 ot/min
Urychlovací vkládací rotor (se zvýšenou kapacitou a zvýšenými otáčkami)	520/970 ot/min

Otáčky odmítacího bubnu	995 ot/min

Otáčky pomocného hřídele	
Pravý přední pomocný hřídel	520 ot/min
Pravý zadní pomocný hřídel	520 ot/min

Otáčky ventilátoru čisticího ústrojí	
Standardní otáčky	620–1350 ot/min
Speciální nízké otáčky	250–500 ot/min

Otáčky svislého dopravníku	
Šikmý dopravník čistého zrna	415 ot/min
Šnekový dopravník zásobníku čistého zrna	450 ot/min
Šikmý dopravník omlatu, spodní šnek	490 ot/min
Šikmý dopravník omlatu, horní šnek	580 ot/min
Hnací ústrojí sítové skříně	300 ot/min
Šnekové dopravníky	425 ot/min

Otáčky vyprazdňovacího systému (separátor zapnutý)	**S780, S785 a S790**	**S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ a S790 HillMaster™**
Předlohový hřídel vyprazdňovacího systému	1005 ot/min	
Převodovka vyprazdňovacího šnekového dopravníku, vstupní hřídel	460 ot/min	465 ot/min
Svislý vyprazdňovací šnekový dopravník	460 ot/min	465 ot/min
Vnější vyprazdňovací šnekový dopravník	460 ot/min	465 ot/min
Vodorovné šnekové dopravníky zásobníku zrna (přední a zadní)	450 ot/min	335 ot/min

HillMaster je ochranná známka společnosti Deere & Company

Otáčky řezačky	**Zbytky Deluxe**	**Zbytky Intermediate**	**Zbytky Premium**
Pomocný hřídel řezačky / mláticího válce	1880 ot/min	2045 ot/min	2045 ot/min
Řezačka (dvourychlostní)	1505/2350 ot/min	1400/2995 ot/min	1400/2995 ot/min
Odmítací buben	Není použitelné	Není použitelné	995 ot/min

OUO6075,0004BBF-16-30MAY19

Specifikace (S760 a S770)

POZNÁMKA: Specifikace a konstrukční provedení se mohou měnit bez předchozího upozornění.

Motor		
Značka	John Deere	
Typ	6090HH006 (9.0 l Tier 2 / stupeň II) 6090HH029 (9.0 l Final Tier 4 / stupeň V)	
Typ	Šestiválcový, řadový, s ventily v hlavě (čtyři ventily), vznětový, přeplňovaný se vzduchovým chlazením plnicího vzduchu	
	S760	**S770**
Jmenovitý výkon (Tier 2/Stage II)	239 kW (320 k)	278 kW (373 k)
Jmenovitý výkon (Final Tier 4 / stupeň V)	249 kW (334 k)	292 kW (392 k)
Jmenovité otáčky	2200 ot/min	2200 ot/min
Zvýšení výkonu při jmenovitých otáčkách	25 kW (34 k)	25 kW (34 k)
Špičkový výkon (Tier 2/Stage II)	272 kW (365 k)	317 kW (425 k)
Špičkový výkon (Final Tier 4 / stupeň V)	285 kW (382 k)	335 kW (449 k)
Otáčky při špičkovém výkonu (jmenovité otáčky - 200 ot/min)	2000 ot/min	
Zdvihový objem	9.0 l (549 in.³)	
Pořadí vstřikování	1-5-3-6-2-4	
Filtr sání vzduchu motoru	Suchý typ s bezpečnostní filtrační vložkou	

Elektrická soustava	
Napětí akumulátoru	12 V
Uzemněný kontakt akumulátoru	Záporný
Alternátor (Tier 2 / stupeň II) Alternátory (Final Tier 4 / stupeň V)	200 A

Převodovka	
Pojezdové rychlosti (stroje s mechanickým řazením)	Třístupňová
Pojezdové rychlosti (stroje s řazením převodových stupňů pomocí tlačítek)	Třístupňová
Rychlosti (stroje ProDrive™)	Dvoustupňové samočinné řazení

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company

Brzdy	
Typ (stroje s mechanickým řazením)	Hydraulicky ovládané, bubnové
Typ (stroje s tlačítkovým řazením)	Hydraulicky ovládané, bubnové
Typ (stroje ProDrive™)	Více disků v olejové lázni

Urychlovací vkládací rotor	**S760 a S770**	**S770 HillMaster™**
Počet lopatek	Standardní: 10 Obtížné plodiny: 8 Rýže: 5	Obtížné plodiny: 8

HillMaster je ochranná známka společnosti Deere & Company

Prvky separačního ústrojí	
Mlatky (rotor TriStream™)	Kukuřice/malá zrna: 15
Mlatky (rotor s proměnným průchodem materiálu)	Kukuřice/malá zrna: 15 Pro sklizeň rýže: 15 ozubů a 12 hrotů mlatky v polohách pro vyšší hustotu
Ozuby (rotor TriStream™)	24
Ozuby (rotor s proměnným průchodem materiálu)	20

TriStream je ochranná známka společnosti Deere & Company

Mláticí koš	
Počet košů	3
Počet prutů na koš	Zrno – přední 25, střední/zadní 25, kukuřice 31

Separátor	
Počet roštů	4

Odváděcí rošt	
Počet roštů	3

Odmítací buben	**S760 a S770**	**S770 HillMaster™**
Počet lopatek	Standardní: 5 Obtížné plodiny: 8	Obtížné plodiny: 8

Zásobník zrna	
Objem	Nástavce 10 572 l (300 bu.) Kryty 10 572 l (300 bu.)
Průměrná rychlost vyprazdňování 116 l/s (3.3 bu/s)	6977 l/min (198 bu./min)
Maximální rychlost vyprazdňování (116 l/s; 3.3 bu./s)	7612 l/min (216 bu./min)

Poloměr otáčení	
Rozchod zadních kol	3.35 m (10 ft 10 in)
Poloměr otáčení (bez pohonu kol zadní nápravy)	8.02 m (26 ft 3 in)
Poloměr otáčení (s pohonem kol zadní nápravy)	7.73 m (25 ft 4 in)

Objemy náplní	**S760**	**S770**
Palivová nádrž	950 l (250 gal)	
Nádrž kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / stupeň V)	52.2 l (13.8 gal)	
Chladicí soustava se zahřívacím zařízením (Tier 2 / Stage II)	53 l (56 qt)	
Chladicí soustava se zahřívacím zařízením (Final Tier 4 / Stage V)	53 l (56 qt.)	
Kliková skříň motoru s filtrem (Tier 2 / Stage II)	27.5 l (29 qt) [a]	
Kliková skříň motoru s filtrem (Final Tier 4 / Stage V)	27.5 l (29 qt) [a]	
Převodovka (stroje s mechanickým řazením a řazením tlačítky)	9.6 l (10 qt)	
Koncové převody	Konfigurace s jednoduchým kolem 8 l (8.5 qt) Konfigurace s dvojitým kolem 23.0 l (24.3 qt)	
Koncové převody (HillMaster™)	Není použitelné	7 l (7.4 qt)
Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí pro zvýšenou zátěž bez chladiče	2.3 l (4.75 pt)	
Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí pro zvýšenou zátěž s chladičem	3.5 l (7.4 pt)	Není použitelné
Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí pro extrémně zvýšenou zátěž s chladičem	4.9 l (10.4 pt)	
Vícestupňová převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí s chladičem	Není použitelné	5.2 l (11 pt)
Převodovka odmítacího předávacího bubnu Premium (je-li ve výbavě)	Není použitelné	0.2 l (6.75 oz)
Převodovka hlavního předlohového hřídele	1.9 l (2.04 qt)	
Převodovka šnekového dopravníku	3.8 l (4 qt)	
Dvoustupňová převodovka pohonu separačního ústrojí	4.7 l (5 qt)	
Skříň převodovky motoru s přenosem výkonu (stroje s mechanickým řazením a řazením tlačítky)	21.3 l (22.5 qt)	
Skříň převodovky motoru s přenosem výkonu (stroje ProDrive™)	51 l (54 qt)	

Objemy náplní	**S760**	**S770**
Nádrž hydraulického/hydrostatického oleje	31 l (33 qt)	

[a] *Je velmi důležité udržovat správnou výšku hladiny motorového oleje. Během údržby vždy zkontrolujte pomocí měrky správný stav oleje.*

Vzduchový kompresor (je-li součástí výbavy)		
Objem nádrže	60 l (16 gal)	
Maximální tlak v nádrži	827 kPa (8.27 bar) (120 psi)	
Výkon kompresoru vzduchového systému	Nízké otáčky motoru	250 l/min (8.8 ft³/min)
	Vysoké otáčky motoru	450 l/min (15.8 ft³/min)

OUO6075,0004B93-16-31MAY19

Specifikace (S780, S785 a S790)

POZNÁMKA: Specifikace a konstrukční provedení se mohou měnit bez předchozího upozornění.

Motor		
Značka	John Deere	
Typ	6135HH004 (13.5 l Tier 2 / stupeň II) 6135HH011 (13.5 l Final Tier 4 / stupeň V)	
Typ	Šestiválcový, řadový, s ventily v hlavě, přeplňovaný, se vzduchovým chlazením plnicího vzduchu	
	S780	**S785**
Jmenovitý výkon (Tier 2/Stage II)	353 kW (473 k)	373 kW (500 k)
Jmenovitý výkon (Final Tier 4 / stupeň V)	353 kW (473 k)	373 kW (500 k)
Jmenovité otáčky	2100 ot/min	2100 ot/min
Zvýšení výkonu při jmenovitých otáčkách	37 kW (50 k)	37 kW (50 k)
Špičkový výkon (Tier 2/Stage II)	402 kW (540 k)	425 kW (570 k)
Špičkový výkon (Final Tier 4 / stupeň V)	402 kW (540 k)	425 kW (570 k)
Otáčky při špičkovém výkonu (jmenovité otáčky - 200 ot/min)	1900 ot/min	
Zdvihový objem	13.5 l (824 in.³)	
Pořadí vstřikování	1-5-3-6-2-4	
Filtr sání vzduchu motoru	Suchý typ s bezpečnostní filtrační vložkou	
	S790	
Jmenovitý výkon (Tier 2/Stage II)	405 kW (543 k)	
Jmenovitý výkon (Final Tier 4 / stupeň V)	405 kW (543 k)	
Jmenovité otáčky	2100 ot/min	
Zvýšení výkonu při jmenovitých otáčkách (Tier 2/Stage II)	23 kW (31 k)	
Zvýšení výkonu při jmenovitých otáčkách (Final Tier 4 / stupeň V)	37 kW (50 k)	
Špičkový výkon (Tier 2/Stage II)	458 kW (614 k)	
Špičkový výkon (Final Tier 4 / stupeň V)	460 kW (617 k)	
Otáčky při špičkovém výkonu (jmenovité otáčky - 200 ot/min)	1900 ot/min	
Zdvihový objem	13.5 l (824 in.³)	
Pořadí vstřikování	1-5-3-6-2-4	
Filtr sání vzduchu motoru	Suchý typ s bezpečnostní filtrační vložkou	

Elektrická soustava	
Napětí akumulátoru	12 V
Uzemněný kontakt akumulátoru	Záporný
Alternátor (Tier 2 / stupeň II) Alternátory (Final Tier 4 / stupeň V)	200 A

Převodovka	
Převodové stupně	Dvoustupňové samočinné řazení

Brzdy	
Typ	Více disků v olejové lázni

Urychlovací vkládací rotor	**S780, S785 a S790**	**S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ a S790 HillMaster™**
Počet lopatek	Standardní: 10 Obtížné plodiny: 8 Rýže: 5	Obtížné plodiny: 8

HillMaster je ochranná známka společnosti Deere & Company

Prvky separačního ústrojí	
Mlatky (rotor TriStream™)	Kukuřice/malá zrna: 15
Mlatky (rotor s proměnným průchodem materiálu)	Kukuřice/malá zrna: 15 Pro sklizeň rýže: 15 ozubů a 12 hrotů mlatky v polohách pro vyšší hustotu
Ozuby (rotor TriStream™)	24
Ozuby (rotor s proměnným průchodem materiálu)	20

TriStream je ochranná známka společnosti Deere & Company

Mláticí koš	
Počet košů	3
Počet prutů na koš	Zrno – přední 25, střední/zadní 25, kukuřice 31

Separátor	
Počet roštů	4

Odváděcí rošt	
Počet roštů	1

Odmítací buben	**S780, S785 a S790**	**S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ a S790 HillMaster™**
Počet lopatek	Standardní: 10 Obtížné plodiny: 8	Obtížné plodiny: 8

Zásobník zrna	**S780, S785 a S790**
Objem	Nástavce 14 096 l (400 bu) Kryty 14 096 l (400 bu.)
Průměrná rychlost vyprazdňování 134 l/s (3.8 bu/s)	8035 l/min (228 bu./min)
Maximální rychlost vyprazdňování (134 l/s; 3.8 bu./s)	8670 l/min (246 bu./min)

Zásobník zrna	**Stroje HillMaster™**
Objem	Nástavce 10 572 l (300 bu.) Kryty 10 572 l (300 bu.)
Průměrná rychlost vyprazdňování 116 l/s (3.3 bu/s)	6977 l/min (198 bu./min)
Maximální rychlost vyprazdňování (116 l/s; 3.3 bu./s)	7612 l/min (216 bu./min)

Poloměr otáčení	
Rozchod zadních kol	3.35 m (10 ft 10 in)
Poloměr otáčení (bez pohonu kol zadní nápravy)	8.02 m (26 ft 3 in)
Poloměr otáčení (s pohonem kol zadní nápravy)	7.73 m (25 ft 4 in)

Objemy náplní	
Palivová nádrž	Na přání 950 l (250 gal) Standardní 1250 l (330 gal)
Nádrž kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / stupeň V)	52.2 l (13.8 gal)
Chladicí soustava se zahřívacím zařízením (Tier 2 / Stage II)	61.2 l (65 qt)
Chladicí soustava se zahřívacím zařízením (Final Tier 4 / Stage V)	85 l (90 qt.)
Kliková skříň motoru s filtrem (Tier 2 / Stage II)	39 l (41 qt) [a]
Kliková skříň motoru s filtrem (Final Tier 4 / Stage V)	43 l (45.5 qt) [a]
Koncové převody	Konfigurace s jednoduchým kolem 8 l (8.5 qt) Konfigurace s dvojitým kolem 23.0 l (24.3 qt) Stroje HillMaster™ 7 l (7.4 qt)
Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí pro extrémně zvýšenou zátěž bez chladiče	3.6 l (7.7 pt)
Vícestupňová převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí s chladičem (na přání)	5.2 l (11 pt)

Objemy náplní	
Převodovka odmítacího předávacího bubnu Premium (je-li ve výbavě)	0.2 l (6.75 oz)
Převodovka hlavního předlohového hřídele (bez volby více otáček)	1.9 l (2.04 qt)
Převodovka šnekového dopravníku	3.8 l (4 qt)
Dvoustupňová převodovka pohonu separačního ústrojí	4.7 l (5 qt)
Skříň převodovky motoru s přenosem výkonu	51 l (54 qt)
Nádrž hydraulického/hydrostatického oleje	47 l (50 qt)

[a]*Je velmi důležité udržovat správnou výšku hladiny motorového oleje. Během údržby vždy zkontrolujte pomocí měrky správný stav oleje.*

Vzduchový kompresor (je-li součástí výbavy)		
Objem nádrže	60 l (16 gal)	
Maximální tlak v nádrži	827 kPa (8.27 bar) (120 psi)	
Výkon kompresoru vzduchového systému	Nízké otáčky motoru	250 l/min (8.8 ft³/min)
	Vysoké otáčky motoru	450 l/min (15.8 ft³/min)

OUO6075,0004B94-16-31MAY19

Rozměry (S760 a S770)

POZNÁMKA: Rozměry jsou přibližné a mohou být změněny bez předchozího upozornění.

Rozměr	S760 a S770
A	9,81 m (32 ft 2 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 5,6 m (18 ft 6 in) 11,03 m (36 ft 2 in) s pevným i sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6,9 m (22 ft 6 in) 11,71 m (38 ft 5 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7,9 m (26 ft 0 in) 11,97 m (39 ft 3 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7,9 m (26 ft 0 in) 12,45 m (40 ft 10 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 8,7 m (28 ft 6 in)
B	9.14 m (30 ft 0 in) s výklopným šnekovým dopravníkem 6.9 m (22 ft 6 in) 9.98 m (32 ft 9 in) s výklopným šnekovým dopravníkem 7.9 m (26 ft 0 in)
C	8.54 m (28 ft 0 in.)
D	4,79–4,87 m (15 ft 9 in – 16 ft 0 in) s kryty o objemu 10 572 l (300 bu)
E	Šnekový dopravník zásobníku čistého zrna 4.49–4.71 m (14 ft 9 in.–15 ft 5 in)
F	4,18–4,26 m (13 ft 9 in – 14 ft 0 in) s nástavci o objemu 10 572 l (300 bu)
G	3.92–4.00 m (12 ft 10 in–13 ft 1 in)
H	3.64–3.92 m (11 ft 11 in–12 ft 10 in)
I	0,54–0,63 m (1 ft 9 in – 2 ft 1 in)
J	3.53 m (11 ft 7 in.)
K	6,53 m (21 ft 5 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 5,6 m (18 ft 6 in) 7,66 m (25 ft 2 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6,9 m (22 ft 6 in) 7,69 m (25 ft 3 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6,9 m (22 ft 6 in) 8,97 m (29 ft 5 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7,9 m (26 ft 0 in) 8,72 m (28 ft 7 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7,9 m (26 ft 0 in) 9,42 m (30 ft 11 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 8,7 m (28 ft 6 in)
L	4,63–4.91 m (15 ft 2 in – 16 ft 1 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 5,6 m (18 ft 6 in) 5,12–5,19 m (16 ft 10 in – 17 ft 0 in) s pevným i sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6,9 m (22 ft 6 in) 5,38–5,45 m (17 ft 8 in – 17 ft 11 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7,9 m (26 ft 0 in) 5,32–5,38 m (17 ft 5 in – 17 ft 8 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7,9 m (26 ft 0 in) 5,49–5,56 m (18 ft 0 in – 18 ft 3 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 8,7 m (28 ft 6 in)
M	3,93–4,21 m (12 ft 11 in – 13 ft 10 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 5,6 m (18 ft 6 in) 4,42–4,49 m (14 ft 6 in – 14 9 in) s pevným i sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6,9 m (22 ft 6 in) 4,52–4,58 m (14 ft 10 in – 15 ft 0 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7,9 m (26 ft 0 in) 4,28–4,52 m (14 ft 0 in–14 ft 10 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7,9 m (26 ft 0 in) 4,63–4,69 m (15 ft 2 in 15 ft 5 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 8,7 m (28 ft 6 in)
N [a]	3,99–4,27 m (13 ft 1 in – 14 ft 0 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 5,6 m (18 ft 6 in) 4,49–4,55 m (14 ft 9 in – 14 ft 11 in) s pevným i sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6,9 m (22 ft 6 in) 4,81–4,88 m (14 ft 9 in–16 ft 0 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7,9 m (26 ft 0 in) 4,75–4,81 m (15 ft 7 in – 15 ft 9 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7,9 m (26 ft 0 in) 4,92–4,98 m (16 ft 2 in – 16 ft 4 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 8,7 m (28 ft 6 in)
O [b]	Zadní pneumatiky 3.47–4.34 m (11 ft 5 in.–14 ft 3 in)
P [b]	Přední pneumatiky 3.49–5.36 m (11 ft 5 in.–17 ft 7 in)

[a] Tento rozměr je měřený 1.22 m (4 ft.) od bodu přepadávání zrn. To představuje polohu koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku nad středem přívěsu pro přepravu zrna.

[b] Šířka stroje se může měnit podle použitých pneumatik, nastavené rozteče řádků, uspořádání náprav, přesazení kol, poloh náprav a typu hřídelů. Hodnoty uvedené v tabulce určují minimální a maximální šířku. Další informace obdržíte od svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,00049D5-16-14JUN18

Rozměry (S770 HillMaster™)

POZNÁMKA: Rozměry jsou přibližné a mohou být změněny bez předchozího upozornění.

Rozměr	S770 HillMaster™
A	9,81 m (32 ft 2 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 5,6 m (18 ft 6 in) 11,03 m (36 ft 2 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6,9 m (22 ft 6 in) 11,97 m (39 ft 3 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7,9 m (26 ft 0 in)
B	9.14 m (30 ft 0 in) s výklopným šnekovým dopravníkem 6.9 m (22 ft 6 in) 9.98 m (32 ft 9 in) s výklopným šnekovým dopravníkem 7.9 m (26 ft 0 in)
C	8.54 m (28 ft 0 in.)
D	4,81–4,89 m (15 ft 9 in – 16 ft 0 in) s kryty o objemu 10 572 l (300 bu)
E	Šnekový dopravník zásobníku čistého zrna 4.52–4.59 m (14 ft 10 in.–15 ft 1 in)
F	4,21–4,28 m (13 ft 10 in – 14 ft 0 in) s nástavci o objemu 10 572 l (300 bu)
G	3.94–4.02 m (12 ft 11 in–13 ft 2 in)
H	3.88–3.96 m (12 ft 9 in–13 ft 0 in)
I	0,59–0,67 m (1 ft 11 in – 2 ft 2 in)
J	3.53 m (11 ft 7 in.)
K	6,53 m (21 ft 5 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 5,6 m (18 ft 6 in) 7,69 m (25 ft 3 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6,9 m (22 ft 6 in) 8,72 m (28 ft 7 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7,9 m (26 ft 0 in)
L	4,72–4,95 m (15 ft 6 in – 16 ft 3 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 5,6 m (18 ft 6 in) 5,00–5,23 m (16 ft 5 in – 17 ft 2 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6,9 m (22 ft 6 in) 5,19–5,42 m (17 ft 0 in – 17 ft 9 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7,9 m (26 ft 0 in)
M	4,02–4,25 m (13 ft 2 in – 13 ft 11 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 5,6 m (18 ft 6 in) 4,30–4,53 m (14 ft 1 in – 14 ft 10 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6,9 m (22 ft 6 in) 4,33–4,56 m (14 ft 2 in – 14 ft 11 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7,9 m (26 ft 0 in)
N [a]	4,08–4,31 m (13 ft 5 in – 14 ft 2 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 5,6 m (18 ft 6 in) 4,36–4,59 m (14 ft 4 in – 15 ft 1 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6,9 m (22 ft 6 in) 4,62–4,85 m (15 ft 2 in – 5 ft 11 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7,9 m (26 ft 0 in)
O [b]	Zadní pneumatiky 3.48–3.70 m (11 ft 5 in.–12 ft 2 in)
P [b]	Přední pneumatiky 3.48–3.78 m (11 ft 5 in.–12 ft 5 in)

[a] Tento rozměr je měřený 1.22 m (4 ft.) od bodu přepadávání zrn. To představuje polohu koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku nad středem přívěsu pro přepravu zrna.

[b] Šířka stroje se může měnit podle použitých pneumatik, nastavené rozteče řádků, uspořádání náprav, přesazení kol, poloh náprav a typu hřídelů. Hodnoty uvedené v tabulce určují minimální a maximální šířku. Další informace obdržíte od svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,00049D6-16-14JUN18

Rozměry (S780, S785 a S790)

POZNÁMKA: Rozměry jsou přibližné a mohou být změněny bez předchozího upozornění.

Rozměr	S780, S785 a S790
A	11,03 m (36 ft 2 in) s pevným i sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6,9 m (22 ft 6 in) 11,71 m (38 ft 5 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7,9 m (26 ft 0 in) 11,97 m (39 ft 3 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7,9 m (26 ft 0 in) 12,45 m (40 ft 10 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 8,7 m (28 ft 6 in)
B	9.14 m (30 ft 0 in) s výklopným šnekovým dopravníkem 6.9 m (22 ft 6 in) 9.98 m (32 ft 9 in) s výklopným šnekovým dopravníkem 7.9 m (26 ft 0 in)
C	8.54 m (28 ft 0 in.)
D	4,79–4,87 m (15 ft 9 in – 16 ft 0 in) s kryty o objemu 14 096 l (400 bu)
E	Šnekový dopravník zásobníku čistého zrna 4.64–4.73 m (15 ft 3 in.–15 ft 6 in)
F	4,46–4,54 m (14 ft 8 in – 14 ft 11in) s nástavci o objemu 14 096 l (400 bu)
G	3.92–4.00 m (12 ft 10 in–13 ft 1 in)
H	3.64–3.92 m (11 ft 11 in–12 ft 10 in)
I	0,54–0,63 m (1 ft 9 in – 2 ft 1 in)
J	3.53 m (11 ft 7 in.)
K	7,66 m (25 ft 2 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6,9 m (22 ft 6 in) 7,69 m (25 ft 3 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6,9 m (22 ft 6 in) 8,97 m (29 ft 5 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7,9 m (26 ft 0 in) 8,72 m (28 ft 7 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7,9 m (26 ft 0 in) 9,42 m (30 ft 11 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 8,7 m (28 ft 6 in)
L	5,12–5,19 m (16 ft 10 in – 17 ft 0 in) s pevným i sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6,9 m (22 ft 6 in) 5,38–5,45 m (17 ft 8 in – 17 ft 11 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7,9 m (26 ft 0 in) 5,32–5,38 m (17 ft 5 in – 17 ft 8 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7,9 m (26 ft 0 in) 5,49–5,56 m (18 ft 0 in – 18 ft 3 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 8,7 m (28 ft 6 in)
M	4,42–4,49 m (14 ft 6 in – 14 ft 9 in) s pevným i sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6,9 m (22 ft 6 in) 4,52–4,58 m (14 ft 10 in – 15 ft 0 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7,9 m (26 ft 0 in) 4,24–4,52 m (13 ft 11 in – 14 10 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7,9 m (26 ft 0 in) 4,63–4,69 m (15 ft 2 in – 15 ft 5 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 8,7 m (28 ft 6 in)
N [a]	4,49–4,55 m (14 ft 9 in – 14 ft 11 in) s pevným i sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6,9 m (22 ft 6 in) 4,82–4,88 m (15 ft 10 in – 16 ft 0 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7,9 m (26 ft 0 in) 4,75–4,81 m (15 ft 7 in – 15 ft 9 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7,9 m (26 ft 0 in) 4,92–4,98 m (16 ft 2 in – 16 ft 4 in) s pevným vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 8,7 m (28 ft 6 in)
O [b]	Zadní pneumatiky 3.39–4.34 m (11 ft 1 in.–14 ft 3 in)
P [b]	Přední pneumatiky 3.49–5.36 m (11 ft 5 in.–17 ft 7 in)

[a] Tento rozměr je měřený 1.22 m (4 ft.) od bodu přepadávání zrn. To představuje polohu koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku nad středem přívěsu pro přepravu zrna.

[b] Šířka stroje se může měnit podle použitých pneumatik, nastavené rozteče řádků, uspořádání náprav, přesazení kol, poloh náprav a typu hřídelů. Hodnoty uvedené v tabulce určují minimální a maximální šířku. Další informace obdržíte od svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,00049D7-16-14JUN18

Rozměry (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ a S790 HillMaster™)

POZNÁMKA: Rozměry jsou přibližné a mohou být změněny bez předchozího upozornění.

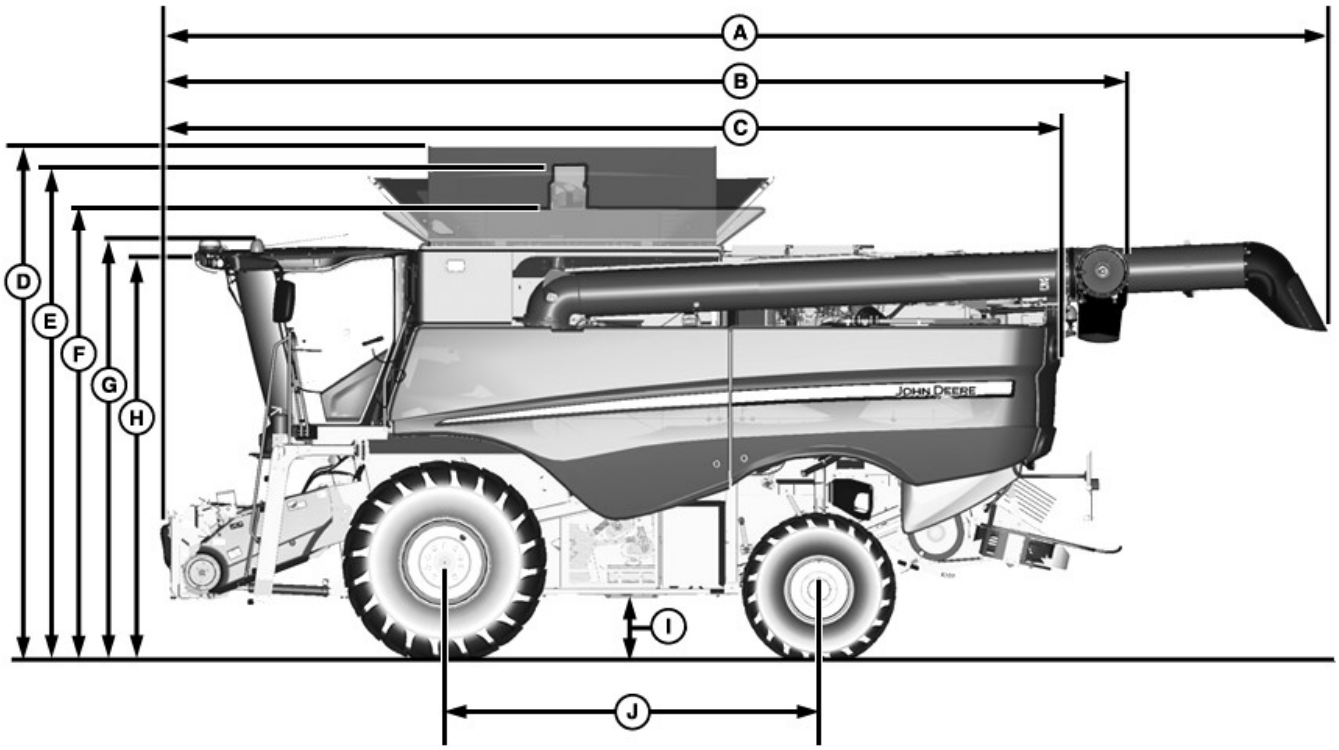
Rozměr	S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ a S790 HillMaster™
A	11,03 m (36 ft 2 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6,9 m (22 ft 6 in) 11,97 m (39 ft 3 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7,9 m (26 ft 0 in)
B	9.14 m (30 ft 0 in) s výklopným šnekovým dopravníkem 6.9 m (22 ft 6 in) 9.98 m (32 ft 9 in) s výklopným šnekovým dopravníkem 7.9 m (26 ft 0 in)
C	8.54 m (28 ft 0 in.)
D	4,79–4,82 m (15 ft 9 in – 15 ft 10 in) s kryty o objemu 10 572 l (300 bu)
E	Šnekový dopravník zásobníku čistého zrna 4.53–4.65 m (14 ft 10 in.–15 ft 3 in)
F	4,18–4,22 m (13 ft 9 in – 13 ft 10 in) s nástavci o objemu 10 572 l (300 bu)
G	3.92–3.96 m (12 ft 10 in–13 ft 0 in)
H	3.86–3.89 m (12 ft 8 in–12 ft 9 in)
I	0,56–0,60 m (1 ft 10 in – 2 ft 0 in)
J	3.53 m (11 ft 7 in.)
K	7,69 m (25 ft 3 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6,9 m (22 ft 6 in) 8,72 m (25 ft 7 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7,9 m (26 ft 0 in)
L	5,01–5,23 m (16 ft 5 in – 17 ft 2 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6,9 m (22 ft 6 in) 5,20–5,42 m (17 ft 1 in – 17 ft 9 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7,9 m (26 ft 0 in)
M	4,31–4,53 m (14 ft 2 in – 14 ft 10 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6,9 m (22 ft 6 in) 4,34–4,56 m (14 ft 3 in – 15 ft 0 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7,9 m (26 ft 0 in)
N [a]	4,49–4,50 m (14 ft 8 in – 14 ft 9 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 6,9 m (22 ft 6 in) 4,75 m (15 ft 7 in) se sklápěcím vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem o délce 7,9 m (26 ft 0 in)
O [b]	Zadní pneumatiky 3.48–3.68 m (11 ft 5 in.–12 ft 1 in)
P [b]	Přední pneumatiky 3.47–3.80 m (11 ft 5 in.–12 ft 6 in)

[a] Tento rozměr je měřený 1.22 m (4 ft.) od bodu přepadávání zrn. To představuje polohu koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku nad středem přívěsu pro přepravu zrna.

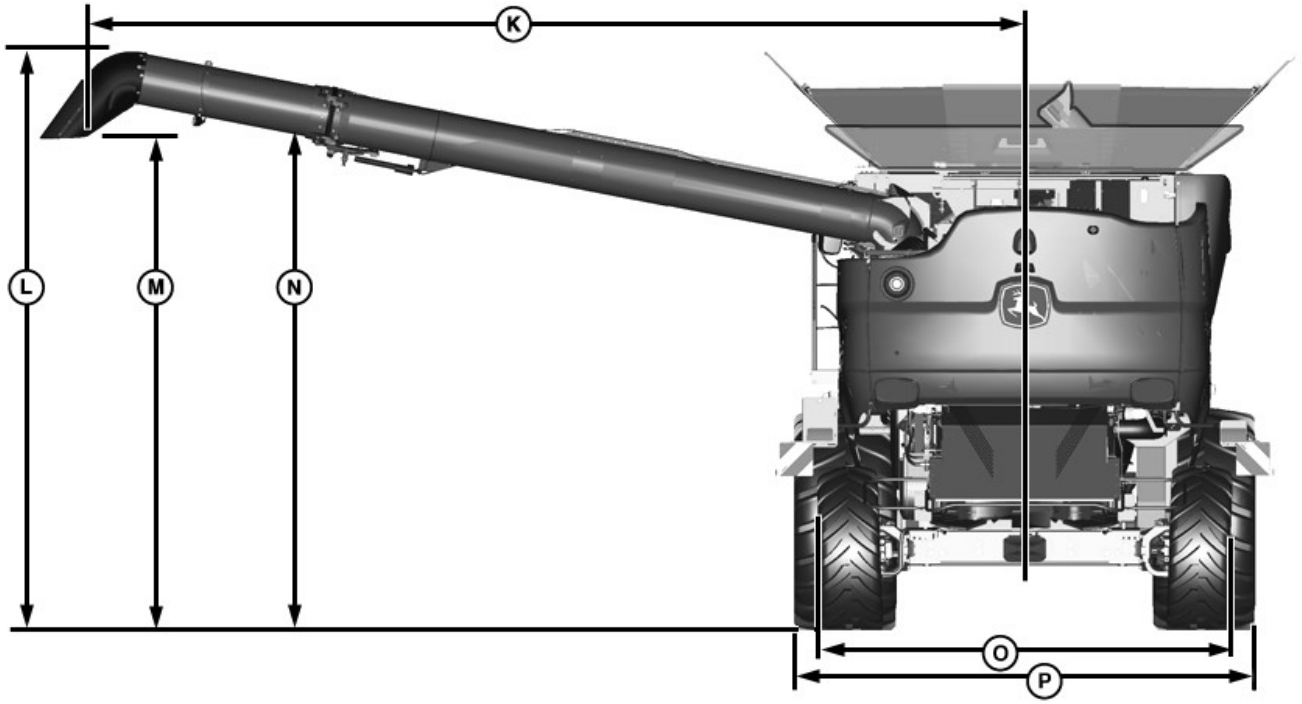
[b] Šířka stroje se může měnit podle použitých pneumatik, nastavené rozteče řádků, uspořádání náprav, přesazení kol, poloh náprav a typu hřídelů. Hodnoty uvedené v tabulce určují minimální a maximální šířku. Další informace obdržíte od svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,00049D8-16-14JUN18

Referenční body rozměrů



H107111—UN—28FEB13



H107112—UN—28FEB13
OUO6075,00049AB-16-30MAY18

Vibrace stroje

Vážená střední kvadratická hodnota zrychlení, kterému je vystaveno celé tělo, se pohybuje v rozsahu 0,51 - 0,73 m/s^2 měřeno na reprezentativním stroji při běžné práci a analyzováno podle normy ISO 2631. Při stejných činnostech vážená střední kvadratická hodnota představuje druhou mocninu vibrací přenášených na paži menší než 2,5 m/s^2 při použití normy ISO 5349. Uvedené hodnoty zrychlení jsou závislé na nerovnosti povrchu terénu, pojezdové rychlosti sklízecí mlátičky, hmotnosti, zkušenosti a stylu jízdy řidiče.

OUO6075,0000AA6-16-17NOV10

Hladina hluku

Úroveň hlučnosti uvnitř kabiny obsluhy se pohybuje v rozsahu 72,8 až 77,0 dB(A) podle měření v několika vzorových strojích v souladu s ISO 4254-7:2017. Úroveň hlučnosti závisí na otáčkách motoru a zatížení, nastavení funkcí, podmínkách na poli a stavu plodiny a typu použitého žacího válu.

OUO6075,0004BAB-16-16MAY19

Pokyny bezpečnosti práce pro následnou montáž elektrických a elektronických zařízení a/nebo součástek

Stroj je vybaven elektronickými součástkami, jejichž funkce může být ovlivněna elektromagnetickým rušením jinými zařízeními. Vzhledem k důsledkům takového rušení dodržujte následující bezpečnostní zásady:

Před dodatečnou instalací elektrických nebo elektronických zařízení nebo před připojením těchto zařízení k systému napájení stroje se uživatel musí přesvědčit, zda instalace nebude mít vliv na elektroniku nebo ostatní součásti. Tato zásada se vztahuje především na následující položky:

- Počitadlo plochy
- Osobní počítač
- Přijímač GPS (globální navigační systém)

Jednotlivé dodatečně instalované elektrické nebo elektronické součásti musí vyhovovat příslušnému vydání směrnice EMC 89/336/EEC a musí být certifikovány značkou CE.

Pokud jsou následně montována mobilní komunikační zařízení (např. radiostanice, telefon), je nutné splnit tyto další požadavky:

- Smí být používána pouze zařízení, která splňují příslušné místní předpisy;
- Zařízení musí být namontováno bezpečně;
- Přenosná nebo mobilní zařízení smí být provozována uvnitř vozidla, pouze pokud jsou připojena k pevné vnější anténě;
- Vysílače musí být zapojeny odděleně od elektronických systémů vozidla;
- Anténa musí být namontována odborným způsobem, s dokonalým kontaktem mezi kostrou antény a vozidlem.

Zapojení kabeláže, montážní postup a maximální přípustný elektrický proud musí být uvedeny v návodu k použití, který je dodáván výrobcem.

OUO6075,0000AA8-16-17NOV10

ES Prohlášení o shodě

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že:

Typ stroje: S700
Model(y): S760, S770, S780, S785, S790, S770 HillMaster™, S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ a S790 HillMaster™

splňuje/splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených norem:
Hillmaster je obchodní značka Deere & Company

SMĚRNICE	ČÍSLO	ZPŮSOB CERTIFIKACE
Směrnice pro strojní zařízení	2006/42/ES	Vlastní certifikace
Směrnice pro elektromagnetickou kompatibilitu (EMC)	2014/30/EU	Vlastní certifikace

Výrobek je ve shodě s následujícími normami pro EMC a/nebo dalšími normativními dokumenty:

ISO 14982:1998
CISPR 12
JDQ 203:2013

Jméno a adresa osoby autorizované v rámci Evropského společenství pro vytvoření technického popisu výrobku:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Regionální centrum Mannheim
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Německo

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

Místo vydání prohlášení: Zweibruecken, Německo
Datum vydání prohlášení: 3. března 2018
Výrobní závod: John Deere GmbH & Co. KG John Deere, závod Zweibrücken

Jméno: Dr.-Ing. Martin Büermann
Pracovní pozice: Engineering Manager Combine (Ředitel divize sklízecích mlátiček) – Region 2

CE

DXCE01—UN—28APR09
OUO6075,00049DC-16-14JUN18

Eurasijská ekonomická unie

EAC

TS1738—UN—26APR16

Značka EAC

Tato informace platí pouze pro produkty nesoucí označení shody s EAC členských států Eurasijské ekonomické unie.

Výrobce:
Deere & Company, Moline, Illinois U.S.A.

Název autorizovaného zástupce v Eurasijské ekonomické unii:
Společnost s ručením omezeným
“John Deere Rus”

Adresa autorizovaného zástupce:
142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye “Warehouse 104”, Building 2

Pro technickou podporu kontaktujte svého prodejce.

Datum výroby je vyznačeno na štítku výrobního čísla nebo v jeho blízkosti.

DX,EAC-16-27APR16

Předpokládaná životnost stroje

Tento stroj byl konstruován a vyroben tak, aby umožňoval dlouhodobý produktivní provoz, skutečně dosažitelná životnost však závisí na celé řadě faktorů včetně náročnosti pracovních podmínek a provádění doporučované údržby. (Viz oddíl Údržba v tomto návodu.)

Pravidelně stroj prohlížejte a kontrolujte v součinnosti se svým prodejcem John Deere. Tyto kontroly mohou přinést doporučení týkající se servisních prací, oprav, opětovné výroby nebo výměny součástek nebo – na konci životnosti stroje – jeho stažení z provozu. (Viz samostatný oddíl tohoto návodu týkající se stažení z provozu, kde naleznete informace o likvidaci a recyklaci součástí stroje.)

Stroj nikdy nepoužívejte, pokud u něj chybějí součástky související s bezpečností nebo pokud tyto součástky vyžadují servisní zásah. Všechny chybějící nebo poškozené součástky související s bezpečností včetně bezpečnostních štítků je třeba před zahájení provozu opravit nebo vyměnit.

DX,MACH,DESIGN,LIFE-16-14SEP15

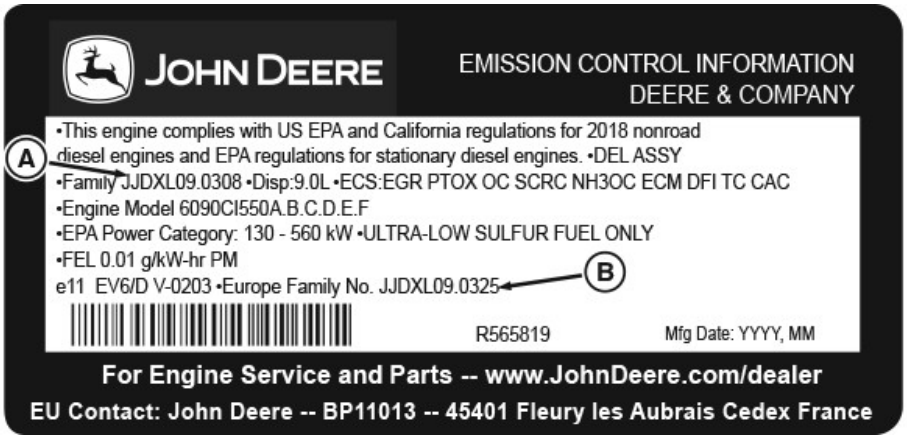
Fluorovaný skleníkový plyn

Soustava klimatizace obsahuje fluorizovaný skleníkový plyn (F-plyn)	
Typ F plynu:	R-134a
Hmotnost F-plynu (kg):	2.7
Odpovídající hodnota CO_2 (tuny):	3.86
Potenciál globálního oteplování (Global Warming Potential – GWP):	1430

POZNÁMKA: Chladnička v kabině (je-li ve výbavě) obsahuje zhruba 0.040 kg chladicího média.

OUO6075,00045E8-16-21FEB17

Emise oxidu uhličitého (CO_2)



RG29997—UN—27FEB18

Štítek emisí motoru

A—Skupina

POZNÁMKA: Je na vašem štítku emisí motoru uvedeno číslo skupiny (A), i číslo skupiny pro Evropu (B), použijte číslo skupiny pro Evropu pomocí tabulky.

POZNÁMKA: První písmeno čísla skupiny se pro identifikaci skupiny v tabulce nepoužívá.

B—Skupina pro Evropu

Chcete-li identifikovat výstup oxidu uhličitého (CO_2), vyhledejte štítek emisí motoru. Na štítku emisí vyhledejte odpovídající skupinu a nahlédněte do tabulky.

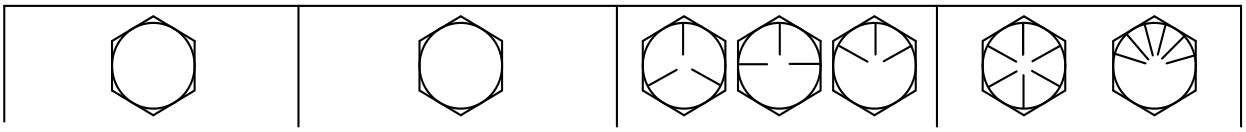
Skupina emisních štítků	Výsledek CO_2
_JDXL02.9323	952 g/kW-h
_JDXL02.9327	784 g/kW-h
_JDXL06.8324	720 g/kW-h
_JDXL06.8328	683 g/kW-h
_JDXL06.8336	701 g/kW-h
_JDXL09.0319	646 g/kW-h
_JDXL09.0325	695 g/kW-h
_JDXL09.0329	657 g/kW-h

Skupina emisních štítků	Výsledek CO_2
_JDXL13.5326	684 g/kW-h

Tato měření CO_2 jsou výsledkem testování během pevně daného testovacího cyklu za laboratorních podmínek prováděného pro zástupce motoru daného typu (skupiny motorů) a nepotvrzuje ani nezaručuje výkon příslušného motoru.

DX,EMISSIONS,CO2-16-30APR19

Utahovací momenty svorníků a šroubů s palcovým závitem



TS1671—UN—01MAY03

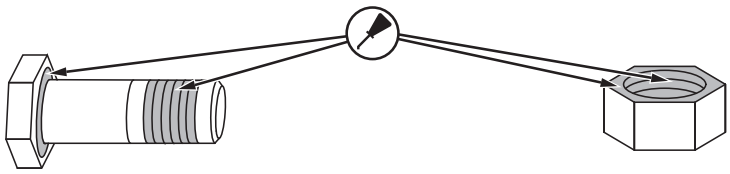
Rozměr svorníku nebo šroubu	Třída SAE 1[a]				SAE Třída 2[b]				Třída SAE 5, 5.1 nebo 5.2				Třída SAE 8 nebo 8.2			
	S šestihrannou hlavou[c]		Přírubové[d]		S šestihrannou hlavou[c]		Přírubové[d]		S šestihrannou hlavou[c]		Přírubové[d]		S šestihrannou hlavou[c]		Přírubové[d]	
	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in
1/4	3,1	27,3	3,2	28,4	5,1	45,5	5,3	47,3	7,9	70,2	8,3	73,1	11,2	99,2	11,6	103
													N·m	lb-ft	N·m	lb-ft
5/16	6,1	54,1	6,5	57,7	10,2	90,2	10,9	96,2	15,7	139	16,8	149	22,2	16,4	23,7	17,5
									N·m	lb-ft	N·m	lb-ft				
3/8	10,5	93,6	11,5	102	17,6	156	19,2	170	27,3	20,1	29,7	21,9	38,5	28,4	41,9	30,9
					N·m	lb-ft	N·m	lb-ft								
7/16	16,7	148	18,4	163	27,8	20,5	30,6	22,6	43	31,7	47,3	34,9	60,6	44,7	66,8	49,3
	N·m	lb-ft	N·m	lb-ft												
1/2	25,9	19,1	28,2	20,8	43,1	31,8	47	34,7	66,6	49,1	72,8	53,7	94	69,3	103	75,8
9/16	36,7	27,1	40,5	29,9	61,1	45,1	67,5	49,8	94,6	69,8	104	77	134	98,5	148	109
5/8	51	37,6	55,9	41,2	85	62,7	93,1	68,7	131	96,9	144	106	186	137	203	150
3/4	89,5	66	98	72,3	149	110	164	121	230	170	252	186	325	240	357	263
7/8	144	106	157	116	144	106	157	116	370	273	405	299	522	385	572	422
1	216	159	236	174	216	159	236	174	556	410	609	449	785	579	860	634
1-1/8	305	225	335	247	305	225	335	247	685	505	751	554	1110	819	1218	898
1-1/4	427	315	469	346	427	315	469	346	957	706	1051	775	1552	1145	1703	1256
1-3/8	564	416	618	456	564	416	618	456	1264	932	1386	1022	2050	1512	2248	1658
1-1/2	743	548	815	601	743	548	815	601	1665	1228	1826	1347	2699	1991	2962	2185

Uvedené hodnoty jmenovitého utahovacího momentu jsou určeny pouze pro všeobecné použití s předpokládanou přesností utahování 20 %, například pomocí ručního momentového klíče.
JE ZAKÁZÁNO pracovat s uvedenými hodnotami, pokud je pro daný účel předepsána jiná hodnota momentu nebo jiný způsob utažení.
Pro pojistné matice, nerezové montážní prvky a pro matice nebo svorníky profilu U dodržujte utahovací momenty pro příslušné použití.

Spojovací prvky musí být vyměňovány za prvky stejné nebo vyšší třídy. Pokud použijete spojovací prvky vyšší třídy, mohou být tyto prvky utaženy pouze momentem původního prvku.

- Dbejte na to, aby byly závity čisté.
- Pod hlavu a na závity spojovacího prvku naneste tenkou vrstvu přípravku Hy-Gard™ nebo ekvivalentního oleje, jak je znázorněno na následujícím obrázku.
- Nepoužívejte nadměrné množství oleje, abyste omezili možnost hydraulického zablokování ve slepých otvorech z důvodu nadměrného množství oleje.
- Šroubování je třeba zahájit správným způsobem.

Rozměr svorníku nebo šroubu	Třída SAE 1[a]		SAE Třída 2[b]		Třída SAE 5, 5.1 nebo 5.2		Třída SAE 8 nebo 8.2	
	S šestihrannou hlavou[c]	Přírubové[d]	S šestihrannou hlavou[c]	Přírubové[d]	S šestihrannou hlavou[c]	Přírubové[d]	S šestihrannou hlavou[c]	Přírubové[d]

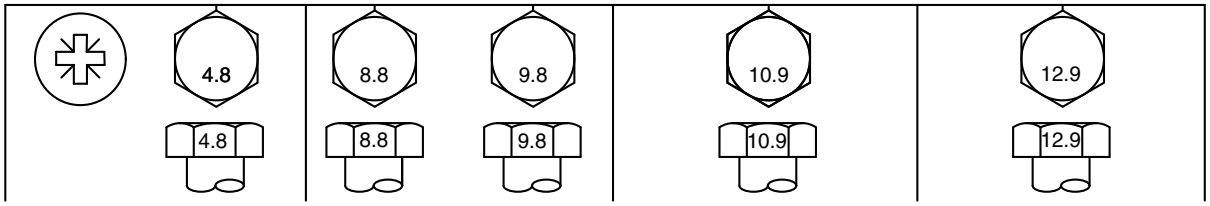


TS1741—UN—22MAY18

[a]*Třída 1 se týká připevňovacích šroubů s šestihrannou hlavou přesahujících délku 6 in. (152 mm) a ostatních typů šroubů a svorníků všech délek.*
[b]*Třída 2 se týká připevňovacích šroubů s šestihrannou hlavou (ne šestihranných svorníků) do délky 6 in. (152 mm).*
[c]*Hodnoty pro šestihranné hlavy jsou platné pro šestihranné hlavy ISO 4014 a ISO 4017 , nástrčné šestihranné hlavy ISO 4162 a šestihranné matice ISO 4032.*
[d]*Hodnoty pro šestihranné příruby jsou platné pro produkty s šestihrannou přírubou ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 nebo EN 1665.*

DX,TORQ1-16-30MAY18

Utahovací momenty svorníků a šroubů s metrickým závitem



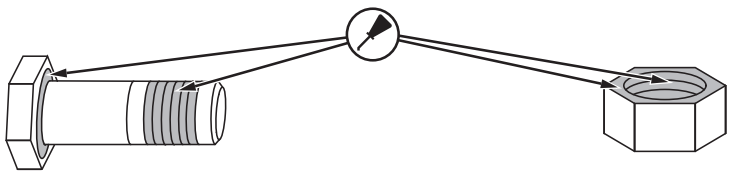
TS1742—UN—31MAY18

Rozměr svorníku nebo šroubu	Třída 4.8				Třída 8.8 nebo 9.8				Třída 10.9				Třída 12.9			
	S šestihrannou hlavou[a]		Přírubové[b]		S šestihrannou hlavou[a]		Přírubové[b]		S šestihrannou hlavou[a]		Přírubové[b]		S šestihrannou hlavou[a]		Přírubové[b]	
	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in
M6	3,6	31,9	3,9	34,5	6,7	59,3	7,3	64,6	9,8	86,7	10,8	95,6	11,5	102	12,6	112
									N·m	lb-ft	N·m	lb-ft	N·m	lb-ft	N·m	lb-ft
M8	8,6	76,1	9,4	83,2	16,2	143	17,6	156	23,8	17,6	25,9	19,1	27,8	20,5	30,3	22,3
			N·m	lb-ft	N·m	lb-ft	N·m	lb-ft								
M10	16,9	150	18,4	13,6	31,9	23,5	34,7	25,6	46,8	34,5	51	37,6	55	40,6	60	44,3
	N·m	lb-ft														
M12	—	—	—	—	55	40,6	61	45	81	59,7	89	65,6	95	70,1	105	77,4
M14	—	—	—	—	87	64,2	96	70,8	128	94,4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99,6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

Uvedené hodnoty jmenovitého utahovacího momentu jsou určeny pouze pro všeobecné použití s předpokládanou přesností utahování 20 %, například pomocí ručního momentového klíče. JE ZAKÁZÁNO pracovat s uvedenými hodnotami, pokud je pro daný účel předepsána jiná hodnota momentu nebo jiný způsob utažení. Pro pojistné matice, nerezové montážní prvky a pro matice nebo svorníky profilu U dodržujte utahovací momenty pro příslušné použití.	Spojovací prvky musí být vyměňovány za prvky stejné nebo vyšší třídy. Pokud použijete spojovací prvky vyšší třídy, mohou být tyto prvky utaženy pouze momentem původního prvku.
• Dbejte na to, aby byly závity čisté.	

Rozměr svorníku nebo šroubu	Třída 4.8		Třída 8.8 nebo 9.8		Třída 10.9		Třída 12.9	
	S šestihrannou hlavou[a]	**Přírubové[b]**	**S šestihrannou hlavou[a]**	**Přírubové[b]**	**S šestihrannou hlavou[a]**	**Přírubové[b]**	**S šestihrannou hlavou[a]**	**Přírubové[b]**

- Pod hlavu a na závity spojovacího prvku naneste tenkou vrstvu přípravku Hy-Gard™ nebo ekvivalentního oleje, jak je znázorněno na následujícím obrázku.
- Nepoužívejte nadměrné množství oleje, abyste omezili možnost hydraulického zablokování ve slepých otvorech z důvodu nadměrného množství oleje.
- Šroubování je třeba zahájit správným způsobem.



TS1741—UN—22MAY18

[a] *Hodnoty pro šestihranné hlavy jsou platné pro šestihranné hlavy ISO 4014 a ISO 4017 , nástrčné šestihranné hlavy ISO 4162 a šestihranné matice ISO 4032.*

[b] *Hodnoty pro šestihranné příruby jsou platné pro produkty s šestihrannou přírubou ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 nebo EN 1665.*

DX,TORQ2-16-30MAY18

Informace o zákonech a dodržování předpisů

Upozornění Federálního komunikačního úřadu uživateli

Modulární telematická brána 4G LTE a satelitní modul

Tyto přístroje splňují pravidla části 15 předpisu Federálního komunikačního úřadu (FCC). Zařízení musí při provozu splňovat tyto dvě podmínky: (1) Tato zařízení nesmí způsobit škodlivé interference, a (2) tato zařízení si musí poradit s případnými jinými interferencemi, včetně interferencí, které by mohly potenciálně zapříčinit nežádoucí provoz.

Tato zařízení musí být používána ve stavu ve kterém je dodala společnost John Deere Ag Management Solutions. Jakékoliv změny a úpravy provedené na těchto zařízeních bez výslovného souhlasu společnosti John Deere Ag Management Solutions mohou zrušit právo uživatele tato zařízení provozovat.

Toto zařízení bylo otestováno a odpovídá limitům pro digitální zařízení třídy B podle části 15 pravidel FCC. Tyto limity jsou stanoveny tak, aby zajistily přiměřenou ochranu před škodlivými interferencemi v případě nasazení v rezidenční oblasti. Toto zařízení vytváří, využívá a může vyzařovat radiofrekvenční energii a v případě, že není nainstalováno a používáno podle pokynů, může způsobit škodlivé interference rádiové komunikace. Nelze ani zaručit, že při konkrétní instalaci nedojde k výskytu interferencí. Jestliže toto zařízení zapříčiní škodlivé interference rozhlasového či televizního signálu, což lze určit vypnutím a opětovným zapnutím zařízení, může uživatel tuto situaci napravit jedním nebo několika následujícími opatřeními:

- Změnou orientace nebo umístění příjmové antény.
- Zvětšením odstupu mezi zařízením a přijímačem.
- Připojením zařízení do zásuvky na jiném okruhu, na kterém není připojen přijímač.
- Konzultací s prodejcem nebo zkušeným rozhlasovým/televizním technikem.

AE77568,0000189-16-23FEB16

Upozornění Federálního komunikačního úřadu uživateli

Přepínač Ethernet

Toto zařízení je ve shodě s částí 15 pravidel FCC (Federální komunikační úřad). Zařízení musí při provozu splňovat tyto dvě podmínky: (1) Toto zařízení nesmí způsobovat škodlivé interference a (2) toto zařízení musí snést veškeré jiné přijímané rušení včetně rušení, které může způsobit nežádoucí provoz zařízení.

Toto zařízení bylo otestováno a odpovídá limitům pro digitální zařízení třídy A podle části 15 pravidel FCC. Tyto limity jsou stanoveny tak, aby zajistily přiměřenou ochranu před škodlivými interferencemi v případě nasazení zařízení v komerčním prostředí. Toto zařízení vytváří, využívá a může vyzařovat radiofrekvenční energii a v případě, že není nainstalováno a používáno v souladu s návodem k obsluze, může způsobit škodlivé interference rádiové komunikace. Provoz tohoto zařízení v rezidenční oblasti bude pravděpodobně způsobovat škodlivé interference, a v takovém případě bude uživatel muset napravit tyto interference na vlastní náklady.

Tato zařízení musí být používána ve stavu, ve kterém je dodala společnost John Deere Ag Management Solutions. Jakékoliv změny a úpravy provedené na těchto zařízeních bez výslovného souhlasu společnosti John Deere Ag Management Solutions mohou zrušit právo uživatele tato zařízení provozovat.

AE77568,0000367-16-07JUN17

Software jiných výrobců – upozornění a licence

Autorská práva k určitým částem softwaru mohou být vlastnictvím jiných stran ("software jiných výrobců") nebo k nim tyto strany mohou poskytovat licence a tyto části mohou být používány a distribuovány na základě licence. Upozornění jiných výrobců obsahují oznámení, poznámky a licence k softwaru jiných výrobců. Software jiných výrobců je licencován v souladu s příslušnou licencí k softwaru jiných výrobců, pokud příslušná licenční smlouva koncového uživatele softwaru nestanoví jinak. Software jiných výrobců obsahuje software chráněný autorskými právy, ke kterému jsou poskytovány licence na základě licencí GPL/LGPL nebo jiných licencí na autorská práva. Kopie těchto licencí jsou součástí upozornění jiných výrobců.

Upozornění jiných výrobců si lze vyvolat funkcí Mobilní zařízení ke stroji. Po připojení mobilního zařízení použijte webový prohlížeč na přístroji, na který přecházíte:

192.168.69.1/ossd

Odpovídající kompletní zdrojový kód od nás můžete získat na dobu tří let od poslední dodávky softwaru, jestliže zašlete požadavek na adresu:

Tým Deere pro software Open Source
P.O. Box 1202
Moline, IL 61266-1202 USA

V žádance uveďte "zdroj pro John Deere MTG 4G LTE" a číslo verze softwaru. Tato nabídka platí pro každého, kdo obdrží tyto informace.

AE77568,0000350-16-25MAY17

Upozornění odborového svazu Industry Canada uživatelům

John Deere JDLink™

This device complies with Industry Canada licence exempt RSS standard(s). Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

Modular Telematics Gateway 4G LTE and Satellite Module

Under Industry Canada regulations, this radio transmitter may only operate using an antenna of a type and maximum (or lesser) gain approved for the transmitter by Industry Canada. To reduce potential radio interference to other users, the antenna type and its gain should be so chosen that the equivalent isotropically radiated power (e.i.r.p.) is not more than that necessary for successful communication.

These radio transmitters (Modular Telematics Gateway 4G LTE IC: 11137A-MA4G and Satellite Module IC: 4650A-Q9612) have been approved by Industry Canada to operate with the antenna types listed below with the maximum permissible gain and required antenna impedance for each antenna type indicated. Antenna types not included in this list, having a gain greater than the maximum gain indicated for that type, are strictly prohibited for use with these devices.

PFA10877, PFA10878, PFA10879, PFA10880, PFA10881, PFA10882, PFA10883 (MTG 4G LTE High Performance Antenna)

PFA10889, PFA10890, PFA10891, PFA10896, PFA11136 (MTG 4G LTE Low Profile Antenna)

GPS / GSM / Wireless Antenna: Omnidirectional
- GPS L1: 1575 ± 2 MHz Frequency
- GLONASS: 1597.551—1605.886 MHz Frequency
- GSM 850: 824—894 MHz Frequency
- GSM 900: 880—960 MHz Frequency
- GSM 1700: 1710—1755, 2110—2170 MHz Frequency
- GSM 1800: 1710—1880 MHz Frequency
- GSM 1900: 1850—1990 MHz Frequency
- 50 Ω Required Impedance
- 26 ± 2 dB GPS L1 Maximum Permissible Gain
- Wireless 2.4: 2401—2495 MHz Frequency
- Wireless 5: 4910—5825 MHz Frequency
- IEEE802.11a/b/g/n Compliant
- Bluetooth®: 2402—2480 MHz Frequency

PF81427

Satellite Antenna
- 1616—1625.5 MHz Frequency
- 50 Ω Required Impedance
- 0 dBi Maximum Permissible Gain

RF Exposure Guidance

This equipment complies with FCC and Industry Canada radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment. This equipment should be installed and operated with a minimum distance of 20 cm (8 in) between the radiator and persons. This transmitter must not be co-located or operating in conjunction with any other antenna or transmitter, except in accordance with FCC and Industry Canada multi-transmitter product procedures.

PC24260—UN—07JUN17

John Deere JDLink™

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes : (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.

Modular Telematics Gateway 4G LTE and Satellite Module

Conformément à la réglementation d'Industrie Canada, le présent émetteur radio peut fonctionner avec une antenne d'un type et d'un gain maximal (ou inférieur) approuvé pour l'émetteur par Industrie Canada. Dans le but de réduire les risques de brouillage radioélectrique à l'intention des autres utilisateurs, il faut choisir le type d'antenne et son gain de sorte que la puissance isotrope rayonnée équivalente (p.i.r.e.) ne dépasse pas l'intensité nécessaire à l'établissement d'une communication satisfaisante.

Le présent émetteur radio (Modular Telematics Gateway 4G LTE IC: 11137A-MA4G and Satellite Module IC: 4650A-Q9612) a été approuvé par Industrie Canada pour fonctionner avec les types d'antenne énumérés ci-dessous et ayant un gain admissible maximal et l'impédance requise pour chaque type d'antenne. Les types d'antenne non inclus dans cette liste, ou dont le gain est supérieur au gain maximal indiqué, sont strictement interdits pour l'exploitation de l'émetteur.

PFA10877, PFA10878, PFA10879, PFA10880, PFA10881, PFA10882, PFA10883 (MTG 4G LTE High Performance Antenna)

PFA10889, PFA10890, PFA10891, PFA10896 PFA11136 (MTG 4G LTE Low Profile Antenna)

GPS/GSM/WLAN Antenna: Omnidirectional
- GPS L1: 1575 ± 2 MHz Frequency
- GLONASS: 1597.551—1605.886 Frequency
- GSM 850: 824—894 MHz Frequency
- GSM 900: 880—960 MHz Frequency
- GSM 1700: 1710—1755, 2110—2170 MHz Frequency
- GSM 1800: 1710—1880 MHz Frequency
- GSM 1900: 1850—1990 MHz Frequency
- 50 Ω Required Impedance
- 26 ± 2 dB GPS L1 Maximum Permissible Gain
- WLAN 2.4: 2401—2495 MHz Frequency
- WLAN 5: 4910—5825 MHz Frequency
- IEEE802.11a/b/g/n Compliant
- Bluetooth®: 2402—2480 MHz Frequency

PF81427

Iridium Satellite Antenna
- 1616 – 1625.5 MHz Frequency
- 50 Ohms Required Impedance
- 0 dBi Maximum Permissible Gain

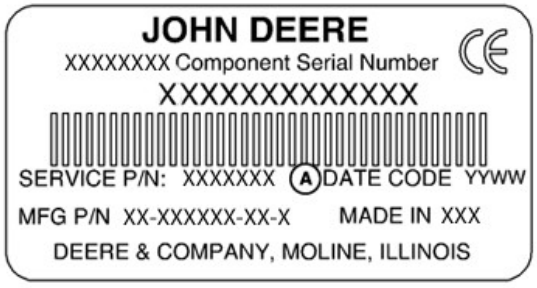
RF Exposure Guidance

Cet équipement est conforme aux normes FCC et les limites d'exposition aux rayonnements Industrie Canada énoncées pour un environnement non contrôlé. Cet équipement doit être installé et utilisé à une distance minimale de 20 cm (8 in) entre le radiateur et les personnes. Cet émetteur ne doit pas être co-localisées ou opérant en conjonction avec une autre antenne ou un autre émetteur, sauf en conformité avec la FCC et Industrie Canada Procédures de produits multi-émetteurs.

PC24261—UN—07JUN17
AE77568,000035D-16-23MAY17

Určení kódu data

Modulární telematická brána 4G LTE



PC17568—UN—16AUG13

Příklad štítku produktu

A—Datový kód (datum výroby)

Použijte datový kód (A) na štítku produktu a určete tak datum výroby.

PC17574—UN—16AUG13

Příklad datového kódu

B—Poslední dvě čísla roku výroby
C—Číslo týdne kalendářního roku výroby

"YY" (B) značí poslední dvě čísla roku výroby; "WW" (C) značí číslo týdne výroby kalendářního roku výroby.

POZNÁMKA: Číslo týdne výroby je v rozsahu 01–53.

Datový kód		
YY	Poslední dvě čísla roku výroby	Příklad: **11** = 20**11** **12** = 20**12** **13** = 20**13**
WW	Číslo týdne kalendářního roku výroby	Příklad: 01, 02, 03...53

CZ76372,000078C-16-22FEB17

Určení kódu data

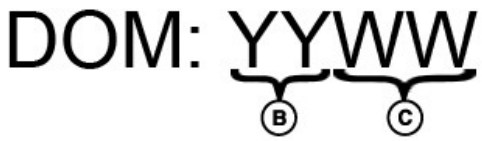
Přepínač Ethernet

PC19597—UN—29APR14

Příklad štítku produktu

A—DOM (datový kód)

Použijte datový kód na štítku produktu a určete tak datum výroby (DOM) (A).



PC19671—UN—23MAY14

Příklad datového kódu

B—Poslední dvě čísla roku výroby
C—Číslo týdne kalendářního roku výroby

"YY" (B) značí poslední dvě čísla roku výroby; "WW" (C) značí číslo týdne výroby kalendářního roku výroby.

POZNÁMKA: Číslo týdne výroby je v rozsahu 01–53.

Datový kód		
YY	Poslední dvě čísla roku výroby	Příklad: **13** = 20**13** **14** = 20**14** **15** = 20**15**
WW	Číslo týdne kalendářního roku výroby	Příklad: 01, 02, 03...53

CZ76372,000078D-16-22FEB17

Údaje o toxických nebo nebezpečných látkách a prvcích

Doba ekologického použití (EFUP) vyznačená na tomto produktu odkazuje na časové období, po které lze produkt za podmínek daných v instrukcích produktu používat bez úniku škodlivých látek. Doba ekologického použití EFUP se vztahuje pouze k dopadu na životní prostředí, pokud je produkt používán za běžných podmínek. Neznačí životnost produktu.	 PC15290—UN—31OCT12
Podle požadavků směrnice SJ/T11364-2006 jsou všechny modulární telematické brány 4G LTE (MTG 4G LTE) prodávané v Čínské lidové republice označeny následujícím logem kontroly znečištění.	

Název dílu	Toxické nebo nebezpečné látky a prvky					
	Olovo (Pb)	Rtuť (Hg)	Kadmium (Cd)	Šestimocný chrom (Cr (VI))	Polybromované bifenyly (PBB)	Polybromované difenylethery (PBDE)
Kryt	O	O	O	O	O	O
Uzavřený prostor	O	O	O	O	O	O
Plech	O	O	O	O	O	O
Zátka	O	O	O	O	O	O
PCBA	X	O	O	O	O	O
Spojovací materiál	O	O	O	O	O	O
Víko	O	O	O	O	O	O
Zásuvka na SIM kartu	O	O	O	O	O	O
O: Značí, že toxické nebo nebezpečné látky obsažené ve všech homogenních materiálech pro tuto část jsou pod limitem požadovaným ve směrnici SJ/T11363-2006. X: Značí, že toxické nebo nebezpečné látky obsažené v alespoň jednom z homogenních materiálů pro tuto část překračují limit požadovaný ve směrnici SJ/T11363-2006.						

CZ76372,0000789-16-16FEB17

Prohlášení o třídě CCC A

Modulární telematická brána 4G LTE

POZNÁMKA: Toto je produkt třídy A. V prostředí domácností může tento produkt způsobit rušení rádiových vln; v takovém případě může být třeba, aby uživatel přijal odpovídající opatření.

AE77568,000018B-16-23FEB16

Brazílie – prohlášení o shodě

Este equipamento opera em caráter secundário, isto é, não tem direito a proteção contra interferência prejudicial, mesmo de estações do mesmo tipo, e não pode causar interferência a sistemas operando em caráter primário.

PC24077—UN—10APR17
AL70325,0000430-16-11APR17

ES Prohlášení o shodě

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že:

Produkt: Modulární telematická brána John Deere 4G LTE

splňuje/splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených směrnic:

SMĚRNICE	ČÍSLO	ZPŮSOB CERTIFIKACE
Rádiové a telekomunikační terminálové zařízení (směrnice R&TTE)	1999/5/ES	Příloha III
Omezení používání některých nebezpečných látek v elektrických a elektronických zařízeních (RoHS)	2011/65/ES	Článek 7 směrnice

Produkt je ve shodě s následujícími normami nebo dalšími normativními dokumenty:

EN 55022:2010 + AC:2011
EN 55032:2012 + AC:2013
EN 55024:2010
EN 300 328 V1.9.1
EN 301 893 V1.8.1
ETSI EN 301 489-1 V1.9.2
ETSI EN 301 489-3 V1.6.1
ETSI EN 301 489-7 V1.3.1
ETSI EN 301 489-17 V2.2.1
ETSI EN 301 489-24 V1.5.1
ETSI EN 301 511-1 V9.0.2
ETSI EN 301 908-1 V5.2.1
EN 60950-1 + A12 +Am 1:2010 + Am 2:2013
EN 60950-22:2006 + Am 2009

Jméno a adresa osoby autorizované v rámci Evropského společenství pro vytvoření technického popisu výrobku:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Regionální centrum Mannheim
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Německo

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

Místo vydání prohlášení: Urbandale, Iowa, USA
Datum vydání prohlášení: 11. července 2016
Výrobní pobočka: John Deere Intelligent Solutions Group

Jméno: Daniel Pflieger
Pracovní pozice: Global Engineering Manager, Infrastructure

CE

DXCE01—UN—28APR09
HC94949,0000B06-16-22FEB17

ES Prohlášení o shodě

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že:

Produkt: GSM LTE HP, GSM LTE LP

Model(y): PFA10877, PFA10878, PFA10879, PFA10880, PFA10881, PFA10882, PFA10883, PFA10889, PFA10890, PFA10891, PFA10896 a PFA11136

splňuje/splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených norem:

SMĚRNICE	ČÍSLO	ZPŮSOB CERTIFIKACE
Rádiové a telekomunikační terminálové zařízení Tlaková zařízení (R&TTE)	1999/5/ES	Příloha III
Omezení používání některých nebezpečných látek v elektrických a elektronických zařízeních (RoHS)	2011/65/ES	Článek 7 směrnice

Produkt je ve shodě s následujícími normami nebo dalšími normativními dokumenty:

EN 55022:2010 + AC:2011
EN 55032:2012 + AC:2013
EN 55024:2010
ETSI EN 301 489-1 V1.9.2
ETSI EN 301 489-3 V1.6.1
ETSI EN 301 489-7 V1.3.1
ETSI EN 301 489-17 V2.2.1
ETSI EN 301 489-24 V1.5.1
EN 60950-1 + A12 + Am 1:2010 + Am 2:2013
EN 60950-22:2006 + Am 2009

Jméno a adresa osoby autorizované v rámci Evropského společenství pro vytvoření technického popisu výrobku:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Regionální centrum Mannheim
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Německo

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

Místo vydání prohlášení: Urbandale, Iowa, USA
Datum vydání prohlášení: 11. července 2016
Výrobní závod: John Deere Intelligent Solutions Group

Jméno: Daniel Pflieger
Pracovní pozice: Global Engineering Manager, Infrastructure

CE

DXCE01—UN—28APR09
AE77568,0000359-16-07JUN17

ES Prohlášení o shodě

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že:

Produkt: Satelitní modul

splňuje/splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených směrnic:

SMĚRNICE	ČÍSLO	ZPŮSOB CERTIFIKACE
Rádiové a telekomunikační terminálové zařízení (směrnice R&TTE)	1999/5/ES	Příloha III

Jméno a adresa osoby autorizované v rámci Evropského společenství pro vytvoření technického popisu výrobku:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Regionální centrum Mannheim
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Německo

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

Místo vydání prohlášení: Kaiserslautern, Německo
Datum vydání prohlášení: 10. srpna 2010
Výrobní pobočka: Phoenix International Corporation

Jméno: Juergen Nissen
Pracovní pozice: Engineering Manager, Ag Management Solutions

CE

DXCE01—UN—28APR09
HC94949,0000B0B-16-22FEB17

ES Prohlášení o shodě

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že:

Produkt: Přepínač Ethernet John Deere

splňuje/splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených směrnic:

SMĚRNICE	ČÍSLO	ZPŮSOB CERTIFIKACE
Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě	2004/108/ES	Příloha II Směrnice

Jméno a adresa osoby autorizované v rámci Evropského společenství pro vytvoření technického popisu výrobku:
Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Regionální centrum Mannheim
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Německo

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

Místo vydání prohlášení: Urbandale, Iowa, USA
Datum vydání prohlášení: 9. května 2012
Výrobní pobočka: John Deere Intelligent Solutions Group

Jméno: Michael R. Moody
Pracovní pozice: Infrastructure Development Manager, John Deere Intelligent Solutions Group

HC94949,0000B0C-16-22FEB17

CE

DXCE01—UN—28APR09

Celní unie – EAC

Customs Unions - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Customs Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: Modular Telematics Gateway 4G LTE (JDMTG 4G LTE)
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Customs Union of Russia, Belarus and Kazakhstan:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye "Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.

EAC

PC22192—UN—24FEB16

Customs Unions - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Customs Union member states

Manufacturer: Belden Inc.
1 North Brentwood Boulevard
Floor 15
St. Louis, Missouri 63105
USA

Model: Ethernet Switch OCTOPUS 5TX-EEC
Made in Germany

Name and address of the authorized representative in the Customs Union of Russia, Belarus and Kazakhstan:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye "Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.

EAC

PC20930—UN—11MAR15

Таможенный союз – EAC

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

модель: Модульный телематический шлюз 4G (JDMTG 4G)
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Таможенного союза России, Белоруссии и Казахстана: Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.

EAC

PC22193—UN—24FEB16

Таможенный союз — EAC

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза

Производитель: Belden Inc.
Север Брентвуд Бульвар 1,
15 этаж
г. Сент Луис, штат Миссури,
США 63105

Модель: Ethernet Switch OCTOPUS 5TX-EEC
Сделано в Германии

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Таможенного союза России, Белоруссии и Казахстана: Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.

EAC

PC20931—UN—16MAR15

Кеден одағы–Еуразия одағы

Кеден Одағы мүшелерінің ережелеріне сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company
Молин, Иллинойс, АҚШ

Үлгі: Модульдік телематикалық шлюз 4G (JDMTG 4G)

АҚШ-та жасалған

Ресей, Беларусь және Қазақстан кеден одағындағы авторластырылған өкілінің атауы және мекенжайы:
Жауапкершілігі Шектеулі Серіктестік
"John Deere Rus"

Мекенжайы:
142050, Ресей, Мәскеу облысы, Домодедово қаласы, Белые столбы ықшам ауданы, "Склады 104," қожалығы, 2 үй.

Техникалық қолдау алу үшін дилеріңізбен хабарласыңыз.

EAC

PC22194—UN—24FEB16

Кеден одағы— Еуразия одағы

Кеден Одағы мүшелерінің ережелеріне сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Belden Inc.
1 North Brentwood Boulevard
Floor 15
St. Louis, Missouri 63105
АҚШ

Үлгі: OCTOPUS 5TX-EEC Ethernet қосқышы

Германияда жасалған

Ресей, Беларусь және Қазақстан кеден одағындағы өкілеттенген өкілінің аты және мекенжайы: "John Deere Rus" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

Мекенжайы: 142050, Ресей, Мәскеу облысы, Домодедово қаласы, Белые столбы ықшам ауданы, “Склады 104,” қожалығы, 2 үй.

Техникалық қолдау алу үшін дилеріңізбен хабарласыңыз.

EAC

PC20932—UN—16MAR15
CZ76372,000078B-16-17FEB17

Federální komunikační úřad (FCC)

Toto zařízení odpovídá části 15 pravidel FCC. Zařízení musí při provozu splňovat tyto dvě podmínky:

1. Toto zařízení nesmí vytvářet škodlivé interference a
2. Zařízení musí být imunní vůči okolním interferencím včetně interferencím, které mohou způsobovat nežádoucí chování systému.

Toto zařízení musí být používáno ve stavu, ve kterém je dodala společnost John Deere Ag Management Solutions. Jakékoliv změny a úpravy provedené na tomto zařízení bez výslovného souhlasu společnosti John Deere Ag Management Solutions mohou zneplatnit právo uživatele toto zařízení provozovat.

Toto zařízení bylo otestováno a odpovídá limitům pro digitální zařízení třídy B podle části 15 pravidel FCC. Tyto limity jsou stanoveny tak, aby zajistily přiměřenou ochranu před škodlivými interferencemi v případě nasazení v rezidenční oblasti. Toto zařízení vytváří,

využívá a může vyzařovat radiofrekvenční energii a v případě, že není nainstalováno a používáno podle pokynů, může způsobit škodlivé interference rádiové komunikace. Nelze ani zaručit, že při konkrétní instalaci nedojde k výskytu interferencí. Jestliže toto zařízení zapříčiní škodlivé interference rozhlasového či televizního signálu, což lze určit vypnutím a opětovným zapnutím zařízení, může uživatel tuto situaci napravit jedním nebo několika následujícími opatřeními:

- Změnou orientace nebo umístění příjmové antény.
- Zvětšením odstupu mezi zařízením a přijímačem.
- Připojením zařízení do zásuvky na jiném okruhu, na kterém není připojen přijímač.
- Konzultací s prodejcem nebo zkušeným rozhlasovým/televizním technikem.

HC94949,000081F-16-21JUL15

Údaje o toxických nebo nebezpečných látkách a prvcích

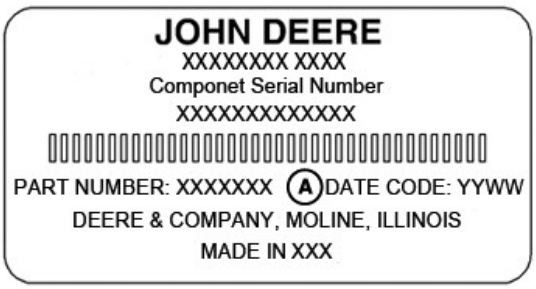
Doba ekologického použití (EFUP) vyznačená na tomto produktu odkazuje na časové období, po které lze produkt za podmínek daných v instrukcích produktu používat bez úniku škodlivých látek. Doba ekologického použití EFUP se vztahuje pouze k dopadu na životní prostředí, pokud je produkt používán za běžných podmínek. Neznačí životnost produktu.	 PC15290—UN—31OCT12

Název dílu	Toxické nebo nebezpečné látky a prvky					
	Olovo (Pb)	Rtuť (Hg)	Kadmium (Cd)	Šestimocný chrom (Cr (VI))	Polybromované bifenyly (PBB)	Polybromované difenylethery (PBDE)
Sestava desky plošných spojů (PCBA)	X	O	O	O	O	O
Kabelový svazek	O	O	O	O	O	O
Skříň	O	O	O	O	O	O
Závěsné držáky	O	O	O	O	O	O
Upevňovací prvky	X	O	O	O	O	O

O: Značí, že toxické nebo nebezpečné látky obsažené ve všech homogenních materiálech pro tuto část jsou pod limitem požadovaným ve směrnici SJ/T11363-2006.
X: Značí, že toxické nebo nebezpečné látky obsažené v alespoň jednom z homogenních materiálů pro tuto část překračují limit požadovaný ve směrnici SJ/T11363-2006.

CZ76372,0000785-16-07FEB17

Určení kódu data



PC17678—UN—18SEP13

Příklad štítku produktu

A—Datový kód (datum výroby)

Použijte datový kód (A) na štítku produktu a určete tak datum výroby.

PC17574—UN—16AUG13

Příklad datového kódu

B—Poslední dvě čísla roku výroby
C—Číslo týdne kalendářního roku výroby

"YY" (B) značí poslední dvě čísla roku výroby; "WW" (C) značí číslo týdne výroby kalendářního roku výroby.

POZNÁMKA: Číslo týdne výroby je v rozsahu 01–53.

Datový kód		
YY	Poslední dvě čísla roku výroby	Příklad: **11** = 20**11** **12** = 20**12** **13** = 20**13**
WW	Číslo týdne	Příklad: 01, 02, 03...53

Datový kód		
	kalendářního roku výroby	

CZ76372,0000786-16-07FEB17

Eurasijská ekonomická unie – EAC

Eurasian Economic Union—EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Model: StarFire 6000
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company “John Deere Rus”

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye “Warehouse 104,” Building 2.

For technical support, please contact your dealer.

EAC

PC23219—UN—20OCT16

Евразийский экономический союз-(ЕАЭС)

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (ЕАЭС)

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

модель: Приемник StarFire 6000
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС): Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес: 142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.

EAC

PC23218—UN—02DEC16

Еуразиялық экономикалық одақ - ЕАС

Еуразиялық экономикалық одаққа мүше елдердің сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Моделі: StarFire 6000
АҚШ-та жасалған

Еуразиялық экономикалық одақтағы заңды өкілдің аты мен мекенжайы:
"John Deere Rus" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

Мекенжайы: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye "Warehouse 104," Building 2.

Техникалық қолдау алу үшін дилеріңізбен хабарласыңыз.

EAC

PC23302—UN—08NOV16
HC94949,0000BB6-16-19JUN17

ES Prohlášení o shodě

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že

Produkt: John Deere StarFire 6000

splňuje/splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených norem:

SMĚRNICE	ČÍSLO	ZPŮSOB CERTIFIKACE
Směrnice pro rádiové a telekomunikační terminálové zařízení (R & TTE)	1999/5/ES	Příloha II Směrnice
o omezení používání některých nebezpečných látek (RoHS)	2011/65/ES	Článek 7 směrnice

Produkt je ve shodě s následujícími normami nebo dalšími normativními dokumenty:

EN 301 489-1 V1.9.2
EN 301 489-3 V1.6.1
EN 55022:2010
EN 55024:2010
EN 300 440-2 V1.4.1
EN 60950-1:2006
EN 60950-22:2008

Jméno a adresa osoby autorizované v rámci Evropského společenství pro vytvoření technického popisu výrobku:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Regionální centrum Mannheim
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Německo

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

Místo vydání prohlášení: Torrance, CA U.S.A.

Datum vydání prohlášení: 21. února 2017

Výrobní závod: John Deere Electronic Solutions, Torrance, CA U.S.A.

Jméno: Rick Grefsrud

Pracovní pozice: GNSS Engineering Manager

HC94949,0000AF0-16-19JUN17

CE

DXCE01—UN—28APR09

Thajsko – prohlášení o shodě

เครื่องโทรคมนาคมและอุปกรณ์นี มีความสอดคล้องตามข้อกาหนดของ กทช./กสทช.

PC22534—UN—20APR16
AE77568,00001CC-16-11APR17

Prohlášení o shodě – Vietnam

Tento produkt je v souladu se směrnicí Circular 30/2011/TT-BCT, která upravuje přípustné limity pro nebezpečné látky v elektronických a elektrických výrobcích.

HC94949,0000BAE-16-13JUN17

Informace uživateli

Toto zařízení musí být používáno ve stavu, ve kterém je dodala společnost John Deere Ag Management Solutions. Všechny změny nebo úpravy provedené na těchto zařízeních bez výslovného písemného souhlasu společnosti John Deere Ag Management Solutions mohou omezit platnost oprávnění uživatele obsluhovat toto zařízení.

CZ76372,00003A2-16-12DEC17

USA – Upozornění Federálního komunikačního úřadu (FCC) uživateli

Toto zařízení vyhovuje pravidlům FCC, část 15. Zařízení musí při provozu splňovat tyto dvě podmínky:

(1) Toto zařízení nesmí způsobovat žádné škodlivé rušení a

(2) toto zařízení musí snést veškeré jiné rušení včetně rušení, které může způsobit nežádoucí provoz zařízení.

Toto zařízení bylo otestováno a odpovídá limitům pro digitální zařízení třídy A podle části 15 pravidel FCC. Tyto limity jsou stanoveny tak, aby zajistily přiměřenou ochranu před škodlivými interferencemi v případě nasazení zařízení v komerčním prostředí. Toto zařízení vytváří, využívá a může vyzařovat radiofrekvenční energii a v případě, že není nainstalováno a používáno v souladu s návodem k obsluze, může způsobit škodlivé interference rádiové komunikace. Provoz tohoto zařízení v rezidenční oblasti bude pravděpodobně způsobovat škodlivé interference, a v takovém případě bude uživatel muset napravit tyto interference na vlastní náklady.

Pokyny pro expozici rádiovým frekvencím (RF)

Toto zařízení vyhovuje limitům expozice záření dle FCC stanoveným pro nekontrolované prostředí. Toto zařízení musí být namontováno a obsluhováno při dodržení minimální vzdálenosti 20 cm (8 in) mezi vysílací anténou a přítomnými osobami. Tento vysílač nesmí být umístěn nebo používán společně s jinou anténou nebo vysílačem, s výjimkou postupů multivysílače vyhovujícího FCC.

JS56696,0000C41-16-10DEC14

Kanada – Upozornění oborového svazu v Kanadě uživatelům

This device complies with Industry Canada licence-exempt RSS standard(s). Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

Under Industry Canada regulations, this radio transmitter may only operate using an antenna of a type and maximum (or lesser) gain approved for the transmitter by Industry Canada. To reduce potential radio interference to other users, the antenna type and its gain should be so chosen that the equivalent isotropically radiated power (e.i.r.p.) is not more than that necessary for successful communication.

This radio transmitters (IC: 6545A-XR2) has been approved by Industry Canada to operate with the antenna types listed below with the maximum permissible gain and required antenna impedance for each antenna type indicated. Antenna types not included in this list, having a gain greater than the maximum gain indicated for that type, are strictly prohibited for use with these devices.

PFP11422
Omnidirectional external antenna
5 dBi Gain
50 ohms impedance

RF Exposure Guidance

This equipment complies with FCC and Industry Canada radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment. This equipment should be installed and operated with a minimum distance of 20 cm (8 in.) between the radiator and persons. This transmitter must not be co-located or operating in conjunction with any other antenna or transmitter, except in accordance with FCC and Industry Canada multi-transmitter product procedures.

PC20525—UN—10DEC14

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes : (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.

Conformément à la réglementation d'Industrie Canada, le présent émetteur radio peut fonctionner avec une antenne d'un type et d'un gain maximal (ou inférieur) approuvé pour l'émetteur par Industrie Canada. Dans le but de réduire les risques de brouillage radioélectrique à l'intention des autres utilisateurs, il faut choisir le type d'antenne et son gain de sorte que la puissance isotrope rayonnée équivalente (p.i.r.e.) ne dépasse pas l'intensité nécessaire à l'établissement d'une communication satisfaisante.

Le présent émetteur radio (IC: 6545A-XR2) a été approuvé par Industrie Canada pour fonctionner avec les types d'antenne énumérés ci-dessous et ayant un gain admissible maximal et l'impédance requise pour chaque type d'antenne. Les types d'antenne non inclus dans cette liste, ou dont le gain est supérieur au gain maximal indiqué, sont strictement interdits pour l'exploitation de l'émetteur.

PFP11422
Antenne externe omnidirectionnelle
5 dBi Gain
Impédance de 50 ohms

Exposition aux radiofréquences orientation

Cet équipement est conforme aux normes FCC et les limites d'exposition aux rayonnements Industrie Canada énoncées pour un environnement non contrôlé. Cet équipement doit être installé et utilisé à une distance minimale de 20 cm (8 in.) entre le radiateur et les personnes. Cet émetteur ne doit pas être co-localisées ou opérant en conjonction avec une autre antenne ou un autre émetteur, sauf en conformité avec la FCC et Industrie Canada Procédures de produits multi-émetteurs.

PC20526—UN—10DEC14
JS56696,0000C42-16-10DEC14

Evropské společenství

Toto zařízení funguje ve frekvenčním pásmu 2402 až 2472 MHz. Aktuální stav národních regulačních opatření pro 2,4GHz bezdrátová pásma si zjistěte u místních úřadů. Národní regulační opatření mohou vyžadovat provoz omezený na frekvenční pásmo uvedené výše.

HC94949,000015B-16-23OCT12

ES Prohlášení o shodě

DEERE & COMPANY
Moline, Illinois U.S.A.

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že
Produkt: Komunikační rádio stroje John Deere
splňuje všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených směrnic:

Směrnice	Číselná hodnota	Způsob certifikace
Směrnice pro rádiové a telekomunikační terminálové zařízení (R&TTE)	1999/5/ES	Příloha III

Produkt je ve shodě s následujícími normami nebo dalšími normativními dokumenty:

ETSI EN 300 328 V1.8.1
ETSI EN 301 489-3 V4.1.1
ETSI EN 301 489-1 V1.8.1
ETSI EN60950-1 Druhé vyd.
ISO 14982:2009
1999/519/ES

Jméno a adresa osoby autorizované v rámci Evropského společenství pro vytvoření technického popisu výrobku:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center (Zentralfunktionen)
John Deere Strasse 70
Mannheim, Germany D-68163

Místo prohlášení: Urbandale, Iowa

Datum prohlášení: 10. listopadu 2014

Jméno: Ryan White

Funkce: Development Manager Communication & Automation

Výrobní závod: John Deere Intelligent Solutions Group

CE

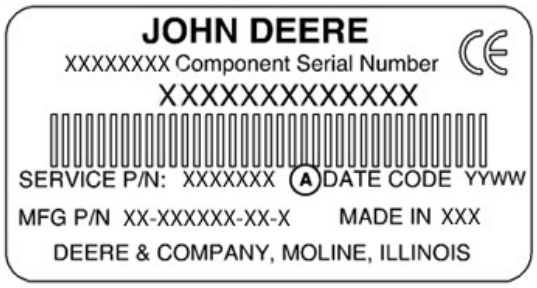
DXCE01—UN—28APR09
SF04007,0000760-16-18DEC14

PC17574—UN—16AUG13

Příklad datového kódu

A—Datový kód (datum výroby)
B—Poslední dvě čísla roku výroby
C—Číslo týdne kalendářního roku výroby

Určení datového kódu



PC17568—UN—16AUG13

Příklad štítku produktu

Použijte datový kód (A) na štítku produktu a určete tak datum výroby. "YY" (B) značí poslední dvě čísla roku výroby; "WW" (C) značí číslo týdne výroby kalendářního roku výroby.

POZNÁMKA: Číslo týdne výroby je v rozsahu 01–53.

Datový kód		
YY	Poslední dvě čísla roku výroby	Příklad: **11** = 20**11** **12** = 20**12** **13** = 20**13**
WW	Číslo týdne kalendářního roku výroby	Příklad: 01, 02, 03...53

HC94949,0000342-16-23AUG13

Celní unie – EAC

Customs Unions—EAC

Information for products that bear conformity mark of the Customs Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Model: Machine Communication Radio
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Customs Union of Russia, Belarus, and Kazakhstan: Limited Liability Company “John Deere Rus”

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye “Warehouse 104,” Building 2.

For technical support, please contact your dealer.

EAC

PC20578—UN—15DEC14

Таможенный союз—EAC

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

модель: Радиомодуль John Deere для машин
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Таможенного союза России, Белоруссии и Казахстана: Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь”

Адрес: 142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.

EAC

PC20252—UN—13NOV14

Кеден одағы—Еуразия одағы

Кеден Одағы мүшелерінің ережелеріне сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company
Молин, Иллинойс, АҚШ

Үлгі: Машинаның байланыс радиосы
АҚШ-та жасалған

Ресей, Беларусь және Қазақстан кеден одағындағы авторластырылған өкілінің атауы және мекенжайы:
Жауапкершілігі Шектеулі Серіктестік "John Deere Rus"

Мекенжайы: 142050, Ресей, Мәскеу облысы, Домодедово қаласы, Белые столбы ықшам ауданы, "Склады 104," қожалығы, 2 үй.

Техникалық қолдау алу үшін дилеріңізбен хабарласыңыз.

EAC

PC20245—UN—13NOV14
RW00482,0000443-16-15DEC14

Upozornění Federálního komunikačního úřadu (FCC) uživateli

Connect Mobile

Toto zařízení odpovídá části 15 pravidel FCC. Zařízení musí při provozu splňovat tyto dvě podmínky: (1) Toto zařízení nesmí způsobovat škodlivé interference a (2) toto zařízení musí odolat veškerému jinému přijímanému rušení včetně rušení, které může způsobit nežádoucí provoz zařízení.

Bezdrátový datový server

Toto zařízení bylo otestováno a odpovídá limitům pro digitální zařízení třídy B podle části 15 pravidel FCC. Tyto limity jsou stanoveny tak, aby zajistily přiměřenou ochranu před škodlivými interferencemi v případě nasazení v rezidenční oblasti. Toto zařízení vytváří, využívá a může vyzařovat radiofrekvenční energii a v případě, že není nainstalováno a používáno podle pokynů, může způsobit škodlivé interference rádiové komunikace. Nelze ani zaručit, že při konkrétní instalaci nedojde k výskytu interferencí. Jestliže toto zařízení zapříčiní škodlivé interference rozhlasového či televizního signálu, což lze určit vypnutím a opětovným zapnutím zařízení, může uživatel tuto situaci napravit jedním nebo několika následujícími opatřeními:

- Změnou orientace nebo umístění příjmové antény.
- Zvětšením odstupu mezi zařízením a přijímačem.

HC94949,0000A63-16-01DEC16

Upozornění odborového svazu Industry Canada uživatelům

Connect Mobile

This device complies with Industry Canada licence-exempt RSS standard(s). Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

Wireless Data Server

Under Industry Canada regulations, this radio transmitter may only operate using an antenna of a type and maximum (or lesser) gain approved for the transmitter by Industry Canada. To reduce potential radio interference to other users, the antenna type and its gain should be so chosen that the equivalent isotropically radiated power (e.i.r.p.) is not more than that necessary for successful communication.

This radio transmitter (IC: 9154A-GS1500M) has been approved by Industry Canada to operate with the antenna types listed below with the maximum permissible gain and required antenna impedance for each antenna type indicated. Antenna types not included in this list, having a gain greater than the maximum gain indicated for that type, are strictly prohibited for use with this device.

PFP11422
2.4 GHz Antenna: Omnidirectional
- 2400-2500 MHz Frequency
- 50 OHMS Required Impedance
- 5 dBi Maximum Permissible Gain

RF Exposure Guidance

This equipment complies with FCC and Industry Canada radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment. This equipment should be installed and operated with a minimum distance of 20 cm (8 in.) between the radiator and persons. This transmitter must not be co-located or operating in conjunction with any other antenna or transmitter, except in accordance with FCC and Industry Canada multi-transmitter product procedures.

PC23229—UN—09JAN17

Connect Mobile

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes : (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.

Wireless Data Server

Conformément à la réglementation d'Industrie Canada, le présent émetteur radio peut fonctionner avec une antenne d'un type et d'un gain maximal (ou inférieur) approuvé pour l'émetteur par Industrie Canada. Dans le but de réduire les risques de brouillage radioélectrique à l'intention des autres utilisateurs, il faut choisir le type d'antenne et son gain de sorte que la puissance isotrope rayonnée équivalente (p.i.r.e.) ne dépasse pas l'intensité nécessaire à l'établissement d'une communication satisfaisante.

Le présent émetteur (IC: 9154A-GS1500M) a été approuvé par Industrie Canada pour fonctionner avec les types d'antenne énumérés ci-dessous et ayant un gain admissible maximal et l'impédance requise pour chaque type d'antenne. Les types d'antenne non inclus dans cette liste, ou dont le gain est supérieur au gain maximal indiqué, sont strictement interdits pour l'exploitation de l'émetteur.

PFP11422
2.4 GHz Antenna: Omnidirectional
- 2400-2500 MHz Frequency
- 50 OHMS Required Impedance
- 5 dBi Maximum Permissible Gain

RF L'exposition Guidance

Cet équipement est conforme aux normes FCC et les limites d'exposition aux rayonnements Industrie Canada énoncées pour un environnement non contrôlé. Cet équipement doit être installé et utilisé à une distance minimale de 20 cm (8 in.) entre le radiateur et les personnes. Cet émetteur ne doit pas être co-localisées ou opérant en conjonction avec une autre antenne ou un autre émetteur, sauf en conformité avec la FCC et Industrie Canada Procédures de produits multi-émetteurs.

PC23230—UN—09JAN17
HC94949,0000A60-16-24OCT16

Paraguayský prodejce

KUROSU & CIA. S.A. Ruta Transchaco Km. 18.5 2040 MARIANO ROQUE ALONSO 0059521755511
AUTOMOTORES Y MAQUINARIA S.A.E.C.A YEGROS ESQ. F. R. MORENO 00000000 ASUNCION 595-21-493-111

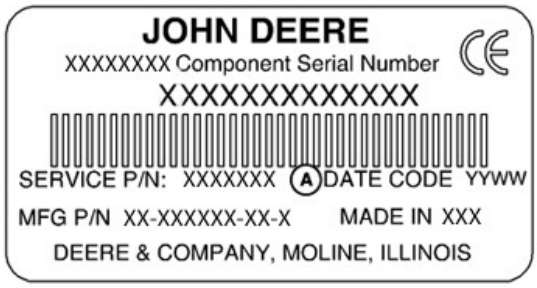
HC94949,0000D25-16-19MAR18

Brazílie – prohlášení o shodě

Este equipamento opera em caráter secundário, isto é, não tem direito a proteção contra interferência prejudicial, mesmo de estações do mesmo tipo, e não pode causar interferência a sistemas operando em caráter primário.

PC24077—UN—10APR17
CZ76372,00007B3-16-23FEB18

Určení datového kódu



PC17568—UN—16AUG13

Příklad štítku produktu

PC17574—UN—16AUG13

Příklad datového kódu

A—Datový kód (datum výroby)
B—Poslední dvě čísla roku výroby
C—Číslo týdne kalendářního roku výroby

Použijte datový kód (A) na štítku produktu a určete tak datum výroby. "YY" (B) značí poslední dvě čísla roku výroby; "WW" (C) značí číslo týdne výroby kalendářního roku výroby.

POZNÁMKA: Číslo týdne výroby je v rozsahu 01–53.

Datový kód		
YY	Poslední dvě čísla roku výroby	Příklad: **11** = 20**11** **12** = 20**12** **13** = 20**13**
WW	Číslo týdne kalendářního roku výroby	Příklad: 01, 02, 03...53

HC94949,0000342-16-23AUG13

Celní unie – EAC

Eurasian Economic Union—EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Model: Wireless Data Server (WDS)
Made in Germany

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company “John Deere Rus”

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye “Warehouse 104,” Building 2.

For technical support, please contact your dealer.

EAC

PC25807—UN—27JUN18

Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (ЕАЭС)

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: Сервер беспроводной передачи данных Wireless Data Server т.з. John Deere
Сделано в Германии.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС): Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу

EAC

PC25808—UN—27JUN18

Кеден одағы—Еуразия одағы

Кеден Одағы мүшелерінің ережелеріне сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company
Молин, Иллинойс, АҚШ

Үлгі: сымсыз дерек серверіне (WDS)
Германияда жасалған

Ресей, Беларусь және Қазақстан кеден одағындағы авторластырылған өкілінің атауы және мекенжайы:
Жауапкершілігі Шектеулі Серіктестік "John Deere Rus"

Мекенжайы: 142050, Ресей, Мәскеу облысы, Домодедово қаласы, Белые столбы ықшам ауданы, "Склады 104," қожалығы, 2 үй.

Техникалық қолдау алу үшін дилеріңізбен хабарласыңыз.

EAC

PC25809—UN—27JUN18
RW00482,0000700-16-27JUN18

ES Prohlášení o shodě

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že:

Produkt: Bezdrátový datový server
Typ: WDSA

splňuje/splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených norem:

SMĚRNICE	ČÍSLO	ZPŮSOB CERTIFIKACE
Směrnice o rádiových zařízeních	2014/53/EU	Příloha III směrnice

Produkt je ve shodě s následujícími normami nebo dalšími normativními dokumenty:

EN 60950-1: 2006 /A11:2009/A1:2010/A12:2011/A2:2013
IEC 60950-22: 2005
EN 55022: 2010
EN 55024: 2010
EN ISO 14982: 2009
ETSI EN 301 489-1 V2.2.0
ETSI EN 301 489-17 V3.2.0
EN 300 328 v2.2.1
Doporučení rady 1999/519/ES z 12. července 1999 k omezením pro expozici široké veřejnosti v elektromagnetických polích

Jméno a adresa osoby autorizované v rámci Evropského společenství pro vytvoření technického popisu výrobku:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Regionální centrum Mannheim
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Německo

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

Místo vydání prohlášení: Urbandale, Iowa, U.S.A.
Datum vydání prohlášení: 21. června 2018

Jméno: Daniel Pflieger
Pracovní pozice: Engineering Manager – Embedded Solutions

RW00482,0000702-16-05JUL18

CE

DXCE01—UN—28APR09

ES Prohlášení o shodě

DEERE & COMPANY
Moline, Illinois U.S.A.

Níže uvedená osoba prohlašuje, že
Produkt: AutoTrac™ RowSense™
splňuje všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených směrnic:

Směrnice	Číselná hodnota	Způsob certifikace
Směrnice pro elektromagnetickou kompatibilitu	2004/108/ES	Vlastní certifikace, dodatek II směrnice

Jméno a adresa osoby autorizované v rámci Evropského společenství pro vytvoření technického popisu výrobku:

Brigitte Birk
Deere & Company European Office
John Deere Strasse 70
Mannheim, Germany D-68163
EUConformity@JohnDeere.com

Místo prohlášení: Kaiserslautern, Německo

Datum prohlášení: 29. července 2011

Jméno: Aaron Senneff

Název: Engineering Manager, John Deere Intelligent Solutions Group

Výrobní závod: John Deere Intelligent Solutions Group

CE

DXCE01—UN—28APR09
BA31779,000024E-16-05AUG11

Popis činnosti přijímače StarFire™ 6000

Přijímač StarFire™ 6000 je přijímačem globálního navigačního satelitního systému (GNSS) s integrovanou tříosou kompenzací terénu. Přijímač StarFire™ 6000 poskytuje různé úrovně přesnosti, které mohou být nastaveny. Pokud je nutná změna zemědělských úkonů, je možné použít vyšší úrovně přesnosti, aniž by bylo nutné zakoupit nový přijímač.

TCM (modul kompenzace terénních nerovností) je integrován v přijímači. Modul TCM je navigační pomůcka používaná s přijímačem ke zpřesnění údajů o poloze a kurzu stroje. Modul TCM provádí opravy dynamických pohybů stroje, například výkyvné pohyby nebo výškové rozdíly na svazích, nerovném terénu nebo při měnících se podmínkách půdy.

Síť StarFire™ je tvořena globální sítí referenčních stanic a sedmi diferenčními korekčními satelity, které poskytují korekce pro přijímače StarFire™. Existují tři úrovně signálu: SF1, SF3 a kinematika v reálném čase (RTK). SF3 poskytuje sezónní opakovatelnost, pokud ukazatel přesnosti ukazuje 100 %. Může trvat 30 minut, než ukazatel přesnosti dosáhne 100 % pro 3 cm (1.2 in) přesnost. Přijímač StarFire™ 6000 umožňuje zobrazení a monitorování až tří diferenčních korekčních satelitů. Pokud není aktuální satelit viditelný, přijímač monitoruje informace z ostatních satelitů a vybere si z nich ten nejlepší. Výkonnost satelitu se kontroluje několikrát za minutu před přepnutím, aby se zajistila nejvyšší možná přesnost.

Přijímač umí sledovat signály globálního polohovacího systému (GPS) a globálního navigačního satelitního systému (GLONASS). Přijímač má USB port pro rychlejší aktualizace softwaru a protokolování dat palubních událostí.

RTK-X – Popis činnosti

Když mobilní přijímač ztratí korekce RTK ze základní stanice, signál se přepne na RTK-X, pokud jsou splněny určité požadavky. Roztok RTK-X se vypočítá porovnáním rozdílu mezi signálem RTK ze základní stanice a signálem SF3 v mobilním přijímači. Tento výpočet vytváří vektor posunu, který se používá ke korekci signálu SF3.

Vektory posunu se mezi jednotlivými základními stanicemi liší. Pokud se mobilní přijímač připojuje k jiné základně ze svého původního uloženého vektor posunu, mobilní přijímač ztratí uložený vektor posunu a vypočítá se nový vektor posunu. Po uložení vektoru posunu je RTK-X k dispozici po dobu až 14 dní, pokud dojde ke ztrátě signálu RTK. Po 14 dnech přejde polohový režim na WAAS, EGNOS nebo 3D-None, pokud se mobilní přijímač znovu nepřipojí k základní stanici. Po připojení k základní stanici a uložení vektoru posunu se vynuluje 14denní časovač a RTK-X bude k dispozici po dobu dalších 14 dní.

POZNÁMKA: Provoz RTK-X vyžaduje, aby mobilní přijímač pracoval pod otevřeným nebem a přijímal korekce z přijímače StarFire™.

POZNÁMKA: Následující informace vyžadují nejnovější software StarFire™.

Použití základní stanice StarFire™ 6000

Jakmile přijímač StarFire™ 6000 používal korekce StarFire™ po dobu delší než 1 hodinu, mobilní přijímače StarFire™ 3000 nebo StarFire™ 6000 dokáží ušetřit vektory posunu, jakmile jsou připojeny k základní stanici po dobu přibližně 2 minut.

Použití základní stanice StarFire™ 3000 nebo Mobile RTK

Jakmile přijímač StarFire™ 3000 používal korekce StarFire™ po dobu delší než 1 hodinu, mobilní přijímače StarFire™ 6000 dokáží ušetřit vektory posunu, jakmile jsou připojeny k základní stanici StarFire™ 3000 nebo Mobile RTK po dobu přibližně 45 minut.

RW00482,00006D5-16-05JUN18

Kompatibilita displeje

POZNÁMKA: Přijímač StarFire™ 6000 není na původním displeji podporován GreenStar™.

Přijímač StarFire ™ 6000 je podporován na následujících displejích společnosti John Deere:

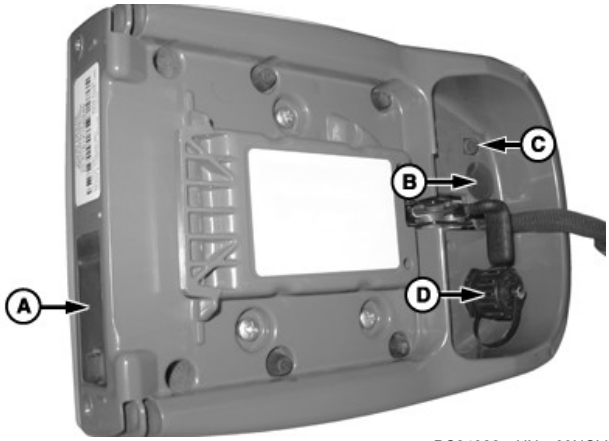
- Displej GreenStar™ 2 1800
- Displej GreenStar™ 3 2630
- GreenStar™ 3 CommandCenter™
- 4100 CommandCenter™
- 4600 CommandCenter™
- Displej 4640 (pouze Austrálie, Kanada, Nový Zéland a USA)

HC94949,0000BAB-16-22JUN17

StarFire je ochranná známka Deere & Company

GreenStar je ochranná známka společnosti Deere & Company
CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company

Protiprachová ochrana přijímače StarFire™ 6000



PC24822—UN—03NOV17

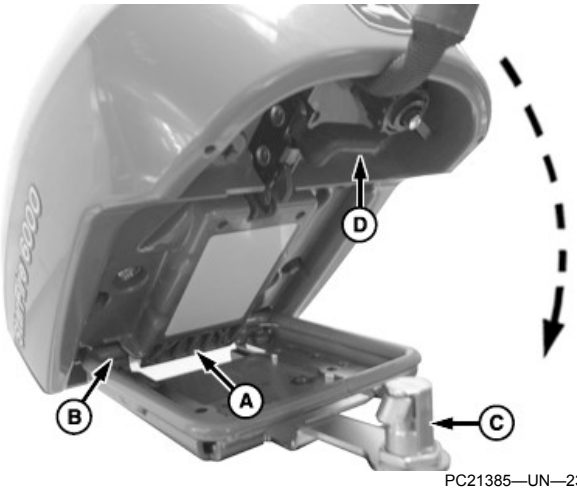
Protiprachová ochrana

A—Protiprachový kryt vstupního otvoru RTK
B—Pryžová zátka (volitelně se zámkem)
C—Pryžová zátka
D—Protiprachové víčko USB portu

Vždy ponechávejte protiprachový kryt (A), pryžové zátky (B a C) a prachovku (D a E) na všech otvorech a konektorech, pokud je nepoužíváte.

HC94949,0000C58-16-13NOV17

Montáž přijímače StarFire™ 6000



PC21385—UN—23JUL15

Montáž přijímače

A—Zadní háček
B—Otočná tyč
C—Volitelný zámek
D—Uvolňovací páka

1. Nasuňte zadní háček (A) dozadu pod otočnou lištu (B).
2. Stáhněte kryt přijímače dolů, aby západka zaklapla. Ověřte zaklapnutí západky tažením přední části krytu nahoru.

Používáte-li volitelný zámek (C), otevřete západku zatažením za uvolňovací páku (D) a zatáhněte přední kryt nahoru a ujistěte se, že je zámek zajištěn.

PC24823—UN—11OCT17

A—12kolíkový konektor

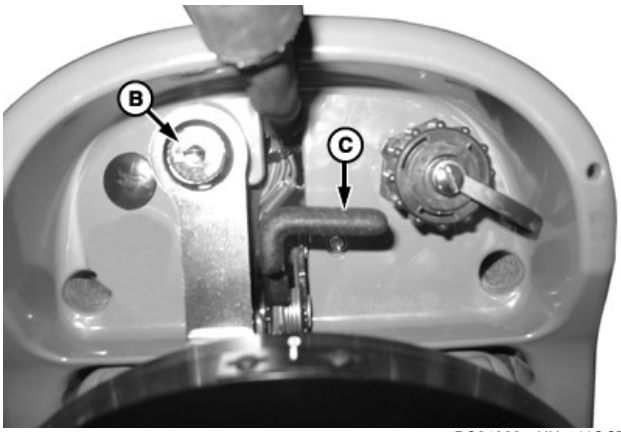
3. Připojte kabelový svazek přijímače k 12pólovému konektoru (A).

HC94949,0000C59-16-13NOV17

Demontáž přijímače StarFire™ 6000

PC24824—UN—11OCT17

Přijímač StarFire™ 6000



PC24826—UN—11OCT17

Uvolněte západku přijímače StarFire™ 6000

A—12pinový konektor
B—Zámek přijímače
C—Uvolňovací páka

1. Odpojte kabely přijímače od 12pólového konektoru (A).
2. Je-li vybaven volitelným zámkem (B), pomocí klíče odemkněte přijímač.
3. Otevřete západku zatažením za uvolňovací páku (C), zatáhněte přední kryt nahoru a vyjměte přijímač.

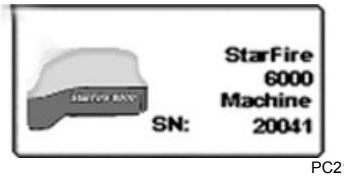
HC94949,0000C5A-16-13NOV17

Přejděte na hlavní stránku StarFire™ pomocí displejů GreenStar™ 2 a GreenStar™ 3

PC8663—UN—29APR15

Tlačítko Nabídka

1. Stiskněte tlačítko Nabídka.



PC21222—UN—02JUN15

Tlačítko StarFire™ 6000

2. Stiskněte tlačítko StarFire™ 6000.

PC21228—UN—03JUN15

Klávesa StarFire™ 6000

3. Tlačítko StarFire™ 6000.

HC94949,0000AED-16-03FEB17

Přejděte na hlavní stránku StarFire™ s použitím nástroje Generation 4 CommandCenter™

PC17269—UN—15JUL13

Tlačítko Nabídka

1. Stiskněte tlačítko Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.

PC20690—UN—19JAN15

Aplikace StarFire™

3. Zvolte aplikaci StarFire™.
4. Zvolte přijímač.

HC94949,0000AEE-16-06FEB17

Záložka Aktivace

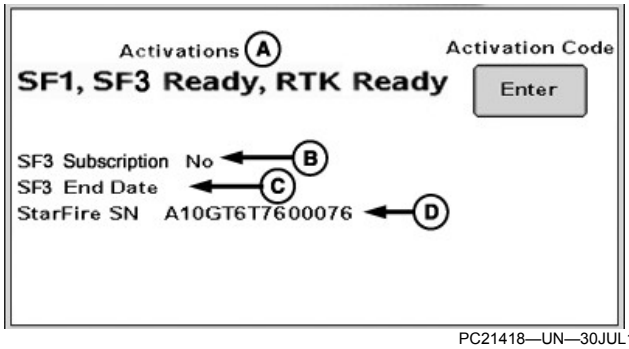
PC21311—UN—02JUL15

Karta Aktivace

Na kartě Aktivace se zobrazují aktivace v přijímači.

HC94949,0000839-16-24JUL15

Aktivace



PC21418—UN—30JUL15

A—Aktivace
B—Předplatné SF3

C—Koncové datum SF3
D—Výrobní číslo StarFire™

Karta Aktivace (A) – zobrazuje aktivace v přijímači.

- SF1 – Aktivováno v každém přijímači.
- SF3 Ready (je-li dostupné) – Přijímač musí být připraven pro SF3, aby mohl licencovat odběr signálu SF3 nebo aktivovat kinematiku v reálném čase (RTK). Je možné zakoupit aktualizaci pro podporu SF3.
- RTK – Vyžaduje aktivaci RTK Ready.

Předplatné SF3 (B) – Zobrazuje stav předplatného SF3 přijímače.

- Ano – Zapnuto – existuje platné předplatné SF3 a režim SF3 se vybraný režim rozdílové korekce.
- Ano – Vypnuto – existuje platné předplatné SF3, ale SF3 nemá zvolen režim rozdílové korekce.
- Ne – neexistuje platné předplatné SF3 nebo předplatné SF3 skončilo.

Koncové datum SF3 (C) – zobrazuje datum konce předplatného SF3.

V. Č. StarFire™ (D) – Výrobní číslo přijímače StarFire™.

HC94949,0000824-16-28AUG15

Aktivační a deaktivační kódy

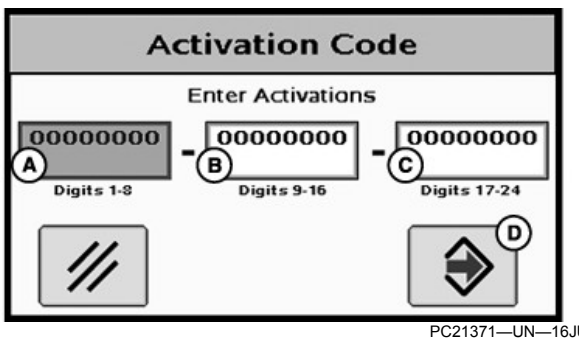
Aktivační kódy jsou nezbytné pro aktivaci služeb SF3 Ready a RTK Ready a k licencování předplatných SF3. Deaktivační kódy jsou nezbytné pro přenos všech aktivací a předplatných licencí. Samostatné 24místné kódy jsou nezbytné pro aktivaci nebo přenos.

HC94949,000083A-16-30JUL15

Zadejte aktivační kód

PC21370—UN—16JUL15

Tlačítko Enter



PC21371—UN—16JUL15

A—Vstupní pole pro číslice 1–8
B—Vstupní pole pro číslice 9–16
C—Vstupní pole pro číslice 17–24
D—Tlačítko Přijmout

1. Stiskněte tlačítko Enter a zobrazí se okno Kód aktivace se třemi vstupními poli.

POZNÁMKA: Je-li do vstupního pole zadáno více než 8 číslic, zobrazí se hodnota "99999999". Znovu vyberte pole a zadejte pouze 8 číslic.

2. Vyberte první vstupní pole pro číslice 1–8 (A) a zadejte prvních 8 číslic 24místného kódu.
3. Vyberte první vstupní pole pro číslice 9–16 (B) a zadejte druhých 8 číslic 24místného kódu.
4. Vyberte první vstupní pole pro číslice 17–24 (C) a zadejte posledních 8 číslic 24místného kódu.
5. Stiskněte tlačítko Přijmout (D).
6. Je-li 24místný kód platný a správně zadaný, zobrazí se potvrzovací hlášení.

HC94949,000083B-16-28AUG15

Okno stavu aktivace/předplatného

PC21207—UN—28MAY15

Okno stavu aktivace/předplatného

Zobrazuje zprávy o vypršení předplatného SF3 a dává uživateli možnost použít periodu odkladu.

POZNÁMKA: Po vypršení aktuálního předplatného jsou k dispozici tři 24hodinové periody odkladu. Periody odkladu poskytují dostatek času, aby bylo obnoveno předplatné. Periody odkladu poskytují signál SF3.

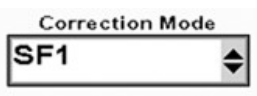
Pokud by si zákazníci s SF1 rádi vyzkoušeli SF3, mají tři 24 hodin na vyzkoušení signálu SF3 bez zakoupení předplatného.

Použití periody odkladu

1. Vyberte položku Použít 1.
2. V novém okně vyberte položku Ano.

HC94949,0000BAC-16-22JUN17

Režim korekce přijímače



PC21199—UN—27MAY15

Režim korekce

StarFire je ochranná známka společnosti Deere & Company.

POZNÁMKA: Výběr možnosti Vypnuto zakáže přijímači StarFire™ přijímat signály korekce SF1 a SF3. I nadále bude moci přijímat signály korekce WAAS/ EGNOS.

Rozevírací nabídka Režim korekce obsahuje dostupné korekce StarFire™ s licencí pro přijímač. Vždy se zobrazuje SF1. SF3 je k dispozici s platným předplatným SF3 (viz sekci Aktivace). Kinematika v reálném čase (RTK) je dostupná s platnou aktivací RTK Ready a je zvolen režim RTK.

(Viz Návod k obsluze RTK.)

HC94949,0000C6A-16-13NOV17

Karta Nastavení přijímače

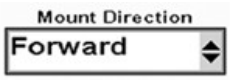
PC21198—UN—27MAY15

Karta Nastavení

Výběrem karty Nastavení nastavíte přijímač StarFire™ 6000.

HC94949,0000825-16-23JUL15

Směr montáže přijímače



PC21201—UN—02JUN15

Směr montáže

POZNÁMKA: Přijímače připojené k traktorům, postřikovačům a sklízecím mlátičkám jsou obvykle v poloze vpřed. Přijímače připojené k Gators™ mohou být umístěny směrem dozadu.

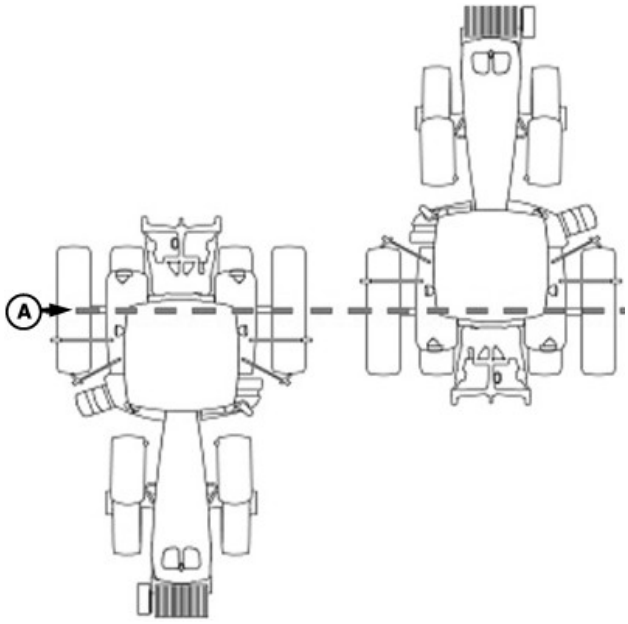
Směry montáže definují orientaci montáže přijímače. Kalibrace modulu TCM (modul kompenzace při terénních nerovnostech) používá toto nastavení k určení správného směru náklonu a sklonu stroje.

Vyberte směr montáže.

- Dopředu – přijímač směřuje dopředu ve směru jízdy stroje dopředu.
- Dozadu – přijímač směřuje dozadu ve směru couvání stroje.

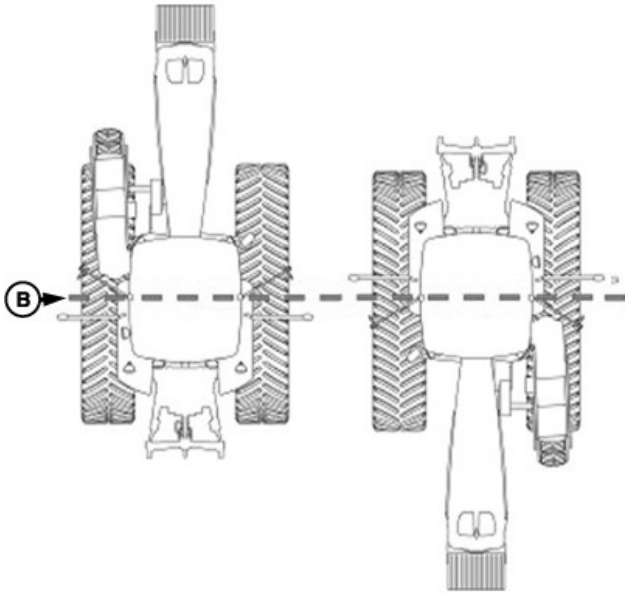
HC94949,0000828-16-28JUL15

Zadejte podélný směr přijímače GPS



PC8278—UN—22JUN04

Stroje s plovoucí přední nápravou

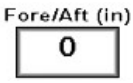


PC8277—UN—01MAY06

Kolové nebo pásové stroje s pevnou nápravou

StarFire je ochranná známka Deere & Company
Gator je ochranná známka společnosti Deere & Company.

PC21388—UN—24JUL15



PC19989—UN—03SEP14

Vstupní pole hodnoty podélného směru

A—Otočný bod – stroje s plovoucí přední nápravou
B—Otočný bod – kolové nebo pásové stroje s pevnou nápravou
C—Záložka

Hodnota Před/Po je vzdálenost umístění přijímače od bodu otáčení (A nebo B) stroje. Měřte od oušek (C) na obou stranách přijímače.

Na některých strojích vybavených systémem AutoTrac™ je hodnota podélného směru automaticky zjišťována a zadávána během spouštění.

- Jestliže je zobrazena hodnota podélného směru a vstupní pole je deaktivováno, hodnota byla zjištěna automaticky a nelze ji změnit. Zobrazená hodnota nemusí být přesná vzdálenost přijímače od otočného bodu traktoru, ale může být nejlepší hodnotou podélného směru pro systém AutoTrac™.
- Je-li hodnota podélného směru je zobrazena a vstupní pole je aktivováno, hodnota se musí zadat ručně.

Chcete-li zadat hodnotu podélného směru ručně:

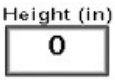
1. Vyberte zadávací pole Před/Po.
2. Zadejte hodnotu pomocí numerické klávesnice.
3. Zvolte položku Přijmout.

POZNÁMKA: Pro větší přesnost změřte vzdálenost podélného směru ručně.

HC94949,0000829-16-24JUL15

Zadejte výšku přijímače

PC21389—UN—24JUL15



PC19991—UN—03SEP14

Vstupní pole Výška

A—Šipka

Výška se měří od země k šipce (A) na přední části kopule přijímače.

Zadání výšky:

1. Vyberte zadávací pole Výška.
2. Zadejte výšku pomocí numerické klávesnice.
3. Zvolte položku Přijmout.

Při nesprávném zadání výšky při nastavení dojde k nedostatečné nebo nadměrné kompenzaci úhlů náklonu stroje.

Příklad: Na svahu se sklonem 10 stupňů s chybou výšky přijímače 30,5 cm (12 in.) dojde k posunu polohy o 5 cm (2 in.) na zemi.

Výchozí tovární nastavení činí 320 cm (126 in). Na některých strojích vybavených systémem AutoTrac™ je hodnota výšky automaticky zjišťována a zadávána během spouštění. Změřte skutečnou vzdálenost při každé montáži modelu kompenzace při terénních nerovnostech (TCM) na jiný stroj. Tento rozměr je kritický pro správnou činnost TCM a mění se v důsledku konfigurace stroje a velikosti pneumatik. Pro větší přesnost změřte výšku přijímače ručně.

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company.

POZNÁMKA: Skutečná výška se liší podle rozměrů a nahuštění pneumatik.

HC94949,000082A-16-24JUL15

Hodiny Zap. po vypnutí

PC21475—UN—28AUG15

Hodiny Zap. po vypnutí

A—Rozbalovací nabídka Hodiny Zap. po vypnutí

Položka Hodiny Zap. po vypnutí definuje, jak dlouho přijímač zůstane zapnutý po vypnutí zapalování. Tovární a doporučené nastavení je 3 hodiny. V rozevírací nabídce (A) vyberte 0, 3, 6, 12, 24 hodin. Je-li během definovaného počtu hodin zapnuto zapalování, přijímač během několika sekund znovu dosáhne plné přesnosti SF1 nebo SF3 (za předpokladu, že při vypnutí zapalování měl SF1 nebo SF3).

AE77568,00001D8-16-26APR16

QuickStart

QuickStart zkracuje dobu potřebnou k dosažení plné přesnosti. Má-li přijímač při vypnutí signál SF1 nebo SF3, je poloha přijímače uložena pro budoucí zapnutí. Je-li obnoveno napájení přijímače během doby definované v nastavení Hodiny Zap po vypnutí, QuickStart se nepoužije, protože napájení přijímače nebylo nikdy přerušeno. Jestliže doba trvání překročila nastavení Hodiny Zap po vypnutí, funkce QuickStart je spuštěna. K vynechání zahřívací doby se používá uložená poloha. Dokončení režimu QuickStart trvá až 6 minut.

POZNÁMKA: Nepohybujte strojem ani přijímačem StarFire™, dokud není funkce QuickStart dokončena.

AE77568,00001D5-16-26APR16

Karta Sériový port

PC21208—UN—28MAY15

Karta Sériový port

Stisknutím karty Sériový port proveďte konfigurace zpráv portu RS232 a NMEA (National Marine Electronics Association).

HC94949,000082D-16-23JUL15

Přenosová rychlost a výstupní dávka

PC21209—UN—21JUL15

A—Rozbalovací nabídka Přenosová rychlost
B—Tlačítko Výstupní dávka

Rychlosti

V rozevírací nabídce (A) vyberte položku Přenosová rychlost.

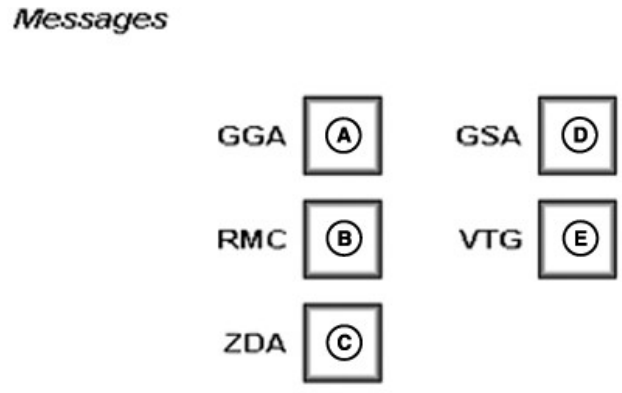
- 4800
- 9600
- 19200
- 38400
- 57600
- 115200

Tlačítkem (B) vyberte požadovanou výstupní dávku.

- 1 Hz
- 5 Hz
- 10 Hz

HC94949,000082F-16-24JUL15

Hlášení NMEA



PC21210—UN—28MAY15

A—GGA
B—RMC
C—ZDA
D—GSA
E—VTG

StarFire je ochranná známka Deere & Company.

Vyberte výstupy řetězců NMEA.

Řetězce NMEA

Asociace NMEA vytvořila specifikaci, která definuje rozhraní mezi částmi elektronického zařízení.

POZNÁMKA: Aby bylo možné používat data NMEA, kupte si sadu kabelů pro radar.

GGA (A) – významná opravná data, která poskytují data pro 3D umístění a přesnost.

Příklad řetězce GGA:

$GPGGA,123519,4807.038,N,01131.000,

E,1,08,0.9,545.4,M,46.9,M,,*47

kde:

GGA	Opravná data pro globální poziční systém
123519	Oprava provedená v 12:35:19 UTC
4807.038,N	Zeměpisná šířka 48 stupňů 07.038' N
01131.000,E	Zeměpisná délka 11 stupňů 31.000' E
1	Kvalita opravy: 0 = neplatné 1 = oprava GPS (SPS) 2 = oprava DGPS 3 = oprava PPS 4 = kinematika reálného času 5 = plovoucí RTK 6 = odhadovaná (výpočtová navigace) 7 = ruční režim zadávání 8 = simulační režim
08	Počet sledovaných satelitů
0.9	Horizontální zeslabení polohy
545.4,M	Nadmořská výška v metrech nad střední hladinou moře
46.9,M	Výška geoidu (střední hladina moře) nad WGS84

RMC (B) – NMEA má svou vlastní verzi významných dat GPS PVT (poloha, rychlost, čas). Nazývají se RMC, Doporučené minimum.

Příklad řetězce RMC:

$GPRMC,123519,A,4807.038,N,01131.000,

E,022.4,084.4,230394,003.1,W*6A

kde:

RMC	Věta pro Doporučené minimum C
123519	Oprava provedená v 12:35:19 UTC
A	Stav A=aktivní nebo V=neplatný.
4807.038,N	Zeměpisná šířka 48 st. 07.038' N
01131.000,E	Zeměpisná délka 11 st. 31.000' E
022.4	Rychlost nad zemí v uzlech
084.4	Úhel sledování ve stupních Ano
230394	Datum – 23. března 1994
003.1,W	Magnetická odchylka
*6A	Data kontrolního součtu vždy začínají znakem *

ZDA (C) – Data a čas

Příklad řetězce ZDA:

$GPZDA,hhmmss.ss,dd,mm,yyyy,xx,yy*CC

$GPZDA,201530.00,04,07,2002,00,00*6E

kde:

hhmmss	Hodina, minuta, sekunda
dd,mm,yyy	Den, Měsíc, Rok
xx	hodiny místního pásma -13..13
yy	minuty místního pásma 0..59
*CC	kontrolní součet

GSA (D) – snížení přesnosti GPS (DOP) a aktivní satelity. Tato věta poskytuje detaily o povaze opravy konstelace satelitu. Obsahuje čísla satelitů, které se používají v aktuálním řešení a DOP. DOP představuje indikaci efektu geometrie satelitu na přesnost opravy. Je to bezrozměrné číslo a jeho menší hodnota je lepší. Pro 3D opravy využívající čtyři satelity se hodnota 1.0 považuje za perfektní číslo. Pro přeurčená řešení je možné vidět čísla menší než 1.0.

Příklad řetězce GSA:

$GPGSA,A,3,04,05,,09,12,,,24,,,,,2.5,1.3,2.1*39

kde:

GSA	Stav satelitu
A	Automatický výběr 2D nebo 3D opravy (M = manuální)
3	3D oprava – hodnoty zahrnují:: 1 = žádná oprava 2 = 2D oprava 3 = 3D oprava
04,05,,09,12-,,,24,,,,,	PRN satelitů použitých pro opravu (prostor pro 12)
2.5	PDOP (zeslabení přesnosti)
1.3	Horizontální zeslabení přesnosti (HDOP)
2.1	Vertikální zeslabení přesnosti (VDOP)
*39	Data kontrolního součtu vždy začínají znakem *

VTG(E) – rychlost napravena. Přijímač GPS může používat předponu LC namísto GP, jestliže emuluje výstup Loran.

Příklad řetězce VTG:

$GPVTG,054.7,T,034.4,M,005.5,N,010.2,K*33

kde:

VTG	Stopa napravena a pojezdová rychlost
054.7,T	Správná stopa napravena (stupně)
034.4,M	Magnetická stopa napravena
005.5,N	Pojezdová rychlost, uzly
010.2,K	Pojezdová rychlost, kilometry za hodinu
*33	Kontrolní součet

HC94949,0000AD5-16-08FEB17

StarFire™ 6000 – hlavní

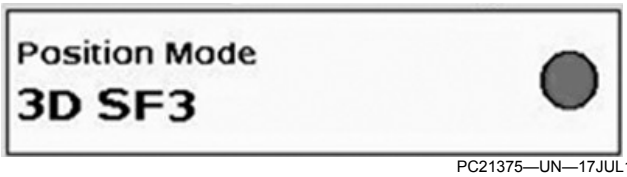
PC21476—UN—28AUG15

A—Karta Info

Na kartě Info jsou uvedeny informace a stav příchozích signálů navigace a korekce StarFire™. Informace na stránce lze pouze zobrazit.

HC94949,0000833-16-28AUG15

Režim polohy přijímače



PC21375—UN—17JUL15

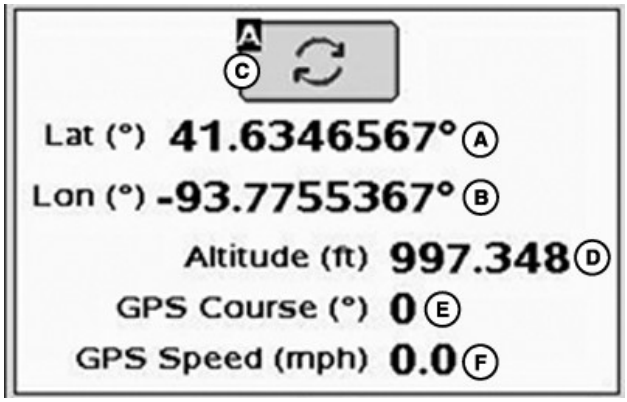
Režim polohy

Režim polohy indikuje, zda přijímač počítá 3D polohu, 2D polohu nebo žádnou polohu. Dále zobrazuje stav signálu StarFire™:

- SF1
- SF3
- Real time kinematic (RTK) – kinematika reálného času
- RTK Extend™ (RTK-X)

HC94949,00007EE-16-29JUL15

Poloha a rychlost stroje



PC21194—UN—27MAY15

Poloha a rychlost stroje

A—Zeměpisná šířka
B—Zeměpisná délka
C—Tlačítko Přepínání
D—Nadmořská výška
E—Kurz GPS:
F—Rychlost GPS

Zeměpisná šířka (Lat) (A) – Zobrazuje souřadnice zeměpisné šířky umístění stroje ve vztahu k rovníku (sever nebo jih).

Zeměpisná délka (Lon) (B) – Zobrazuje souřadnice zeměpisné délky umístění stroje vzhledem k nulovému poledníku (východ nebo západ).

POZNÁMKA: Přepínač (C) mění způsob zobrazení zeměpisné šířky a délky ze stupňů/minut a sekund na desetiny stupně.

Nadmořská výška (D) – zobrazuje výšku přijímače, v metrech (stopách) nad normální úroveň, měřenou od horního okraje kopule.

Kurz GPS (E) – Zobrazuje směr jízdy ve stupních vzhledem k pravému severu (nula stupňů) měřený přijímačem. 90 stupňů je Východ, 180 stupňů je Jih a 270 stupňů je Západ.

Rychlost GPS (F) – Zobrazuje pozemní rychlost stroje v km/h (mph) změřenou přijímačem.

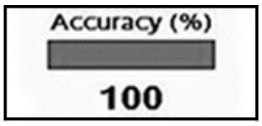
POZNÁMKA: Kurz a rychlost se obvykle mírně mění, i když se stroj nepohybuje.

HC94949,0000834-16-24JUL15

Ukazatel přesnosti přijímače

POZNÁMKA: Může trvat 30 minut, než ukazatel přesnosti dosáhne 100 % pro 3 cm (1.2 in) přesnost.

StarFire je ochranná známka společnosti Deere & Company.
RTK Extend je ochranná známka společnosti Deere & Company.



PC21218—UN—08JUL15

Indikátor přesnosti

Ukazatel přesnosti poskytuje indikaci přesnosti polohy získanou z přijímače a zobrazuje ji jako procenta (0–100 %).

Jakmile je přijímač úplně zapnut, přesnost zobrazí 0 % a zvyšuje se se zvyšováním přesnosti polohy. K dosažení inzerované přesnosti a opakovatelnosti je nezbytná 100% přesnost.

HC94949,0000C67-16-03NOV17

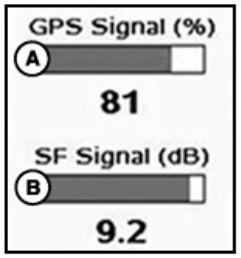
Přesnost polohy přijímače

Na přesnost polohy má vliv mnoho faktorů. Není-li úplné přesnosti dosaženo během 30 minut, zvažte následující možnosti:

- Omezený výhled na oblohu – stromy, budovy nebo jiné překážky blokují signály pro přijímač z dostupných satelitů.
- Odstup signálu od šumu L1/L2 (SNR) – rádiové rušení z dvoucestných radiopřijímačů nebo jiných zdrojů mohou způsobovat nízký odstup signálu od šumu (tlačítko Satelit – Graf).
- Poloha satelitu na obloze – špatná geometrie satelitu GPS může snižovat přesnost (tlačítko Satelit – Graf oblohy).
- Počet satelitů v řešení – celkový počet satelitů, které přijímač používá k výpočtu polohy (tlačítko Satelit – Graf oblohy).

HC94949,0000AD4-16-31JAN17

Kvalita signálu přijímače



PC21383—UN—21JUL15

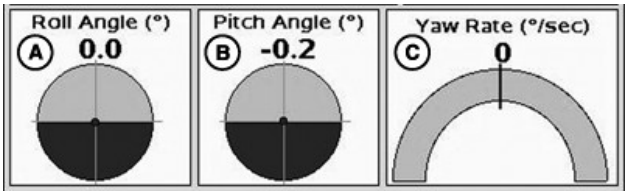
A—Kvalita signálu GPS
B—Kvalita signálu SF

Kvalita signálu GPS (A) – zobrazuje kvalitu signálů přijímaných z uskupení satelitů GNSS (včetně GPS a GLONASS).

Kvalita signálu SF (B) – zobrazuje kvalitu signálu korekce StarFire™ přijímaného přijímačem.

HC94949,0000837-16-28JUL15

Přijímač – modul kompenzací terénních nerovností



PC21196—UN—29MAY15

Modul kompenzace terénních nerovností

A—Úhel náklonu
B—Úhel sklonu
C—Míra odchýlení

Modul kompenzace terénních nerovností (TCM) – zobrazuje úhel náklonu (A), úhel sklonu (B) a míru odchýlení (C).

- Úhel náklonu – grafické a číselné znázornění velikosti náklonu měřené modulem TCM v poměru ke kalibrovanému referenčnímu nulovému stupni. Kladná velikost náklonu značí, že stroj se naklání vpravo (popisuje, jak by vypadal horizont z kabiny).
- Úhel sklonu – kladný úhel sklonu se vyskytne, je-li kabina vozidla nahnuta dozadu, a záporný úhel sklonu se vyskytne, je-li kabina stroje nahnuta dopředu.
- Míra odchýlení – grafické a číselné znázornění velikosti otáčení měřené modulem TCM. Kladná míra odchýlení značí, že stroj zatáčí doprava.

HC94949,0000838-16-24JUL15

Informace o satelitu

PC8663—UN—29APR15

Tlačítko Nabídka

1. Stiskněte tlačítko Nabídka.

PC21222—UN—02JUN15

Tlačítko StarFire™ 6000

2. Stiskněte tlačítko StarFire™ 6000.

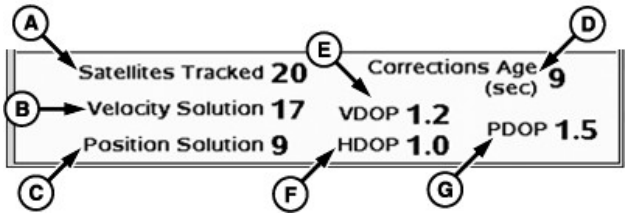
PC24843—UN—12OCT17

Softwarové tlačítko Informace o satelitu

3. Softwarové tlačítko Informace o satelitu.

HC94949,0000C5B-16-12OCT17

Informace o sledování satelitu



PC20544—UN—11DEC14

Informace o sledování satelitu

A—Sledované satelity
B—Řešení rychlosti
C—Řešení pozice
D—Stáří korekce (s)
E—VDOP
F—HDOP
G—PDOP

Informace o sledování satelitu se zobrazuje v dolní části karet Graf oblohy a Graf.

- Sledované satelity (A) – celkový počet satelitů, které přijímač sleduje.
- Řešení rychlosti (B) – počet satelitů dostupných pro přijímač, které jsou nad maskou elevace pěti stupňů.
- Řešení pozice (C) – počet satelitů používaných k výpočtu polohy.

Řešení pozice využívá pouze data s vysokou úrovní důvěryhodnosti pro výpočet pozice přijímače. Řešení rychlosti využívá data z co největšího počtu satelitů pro výpočet dílčích hodnot na základě předtím vypočítaného řešení pozice. Důsledkem toho bude počet řešení rychlosti obvykle zobrazovat vyšší počet satelitů než řešení pozice.

- Stáří korekce (D) – stáří signálu rozdílové korekce ve vztahu k přijímači (obvykle méně než 10 sekund).
- VDOP (E) – vertikální zeslabení přesnosti
- HDOP (F) – horizontální zeslabení přesnosti
- PDOP (G) – poziční snížení přesnosti

Tyto tři hodnoty jsou ukazatelem satelitní geometrie z pohledu přijímače. Nižší hodnota PDOP indikuje lepší geometrii satelitů, kdy lze lépe vypočítat horizontální a vertikální polohu.

HC94949,00007B3-16-22JUL15

Karta Graf oblohy

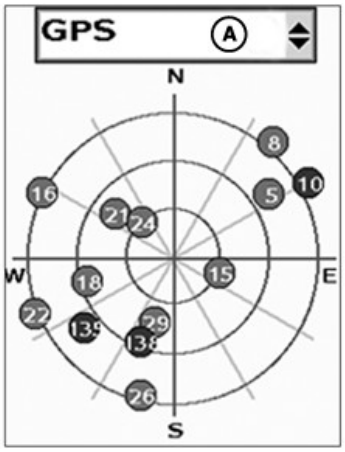
PC21322—UN—21JUL15

Karta Graf oblohy

Graf oblohy ilustruje satelitní geometrii vůči přijímači.

HC94949,0000820-16-22JUL15

Čtení grafu oblohy satelitu



PC21381—UN—20JUL15

Graf oblohy

A—Rozevírací seznam pro satelitní systém

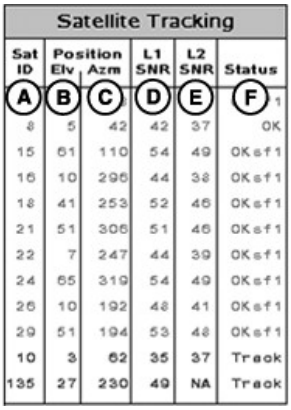
- Vyberte satelitní systém z rozevírací nabídky (A).
  - GPS – Globální poziční systém
  - GLONASS – Globální navigační satelitní systém
  - StarFire™
- Graf oblohy je pevný, a proto je sever vždy nahoře.
- Satelity se zobrazují jako jejich ID číslo, které odpovídá grafu Sledování satelitů.
  - Červená – Indikuje, že je satelit v režimu hledání.
  - Modrá – Indikuje, že je satelit sledován.
  - Zelená – Indikuje, že je satelit používán pro korekce.
- Graf oblohy je tvořen třemi soustřednými kruhy, které znázorňují elevaci 0, 30 a 60 stupňů se směrovým průsečíkem znázorňujícím elevaci 90 stupňů.
- Paprskovité čáry vycházející ze středu Grafu oblohy představují azimut a jsou rozmístěny v rozestupech 30 stupňů.
- Směrové průsečíky znázorňující sever, jih, východ a

StarFire je ochranná známka Deere & Company

západ také znázorňují azimut na 0, 90, 180 a 270 stupních.

HC94949,00007B7-16-28JUL15

Tabulka sledování satelitů



PC20515—UN—09DEC14

Tabulka sledování satelitů

A—Sat ID
B—Poloha Elv
C—Poloha Azm
D—L1 SNR
E—L2 SNR
F—Stav

- Identifikace satelitu (Sat ID) (A) – identifikační číslo satelitu.
- Elevace pozice (Elv) (B) – elevace satelitu uvedená ve stupních nad horizontem.
- Azimut pozice (Azm) (C) – azimut satelitu uvedený ve stupních od zeměpisného severu.

POZNÁMKA: Hodnoty odstupu signálu od šumu L1 a L2 (SNR) se zobrazí po volbě systému GPS, zatímco hodnoty G1 a G2 SNR se zobrazí po volbě globálního navigačního satelitního systému (GLONASS).

- L1 SNR (D) – odstup signálu od šumu L1 pro globální poziční systém (GPS).
- L2 SNR (E) – odstup signálu od šumu L2 pro GPS.
- G1 SNR – odstup signálu od šumu G1 pro GLONASS.
- G2 SNR – odstup signálu od šumu G2 pro GLONASS.
- Stav (F) – stav satelitního signálu.
  - Hledat – hledání satelitního signálu.
  - Sledovat – sledování satelitního signálu a jeho použití pro určení polohy.
  - OK – sledování satelitního signálu a jeho použití pro určení polohy.
  - OK SF1 – sledování satelitního signálu a jeho použití pro určení polohy pomocí signálu SF1.
  - OK SF3 – sledování satelitního signálu a jeho použití pro určení polohy pomocí signálu SF3.
  - OK kinematika reálného času (RTK) – sledování satelitního signálu a jeho použití pro určení polohy se signálem RTK.

HC94949,00007B6-16-27JUL15

Karta Graf

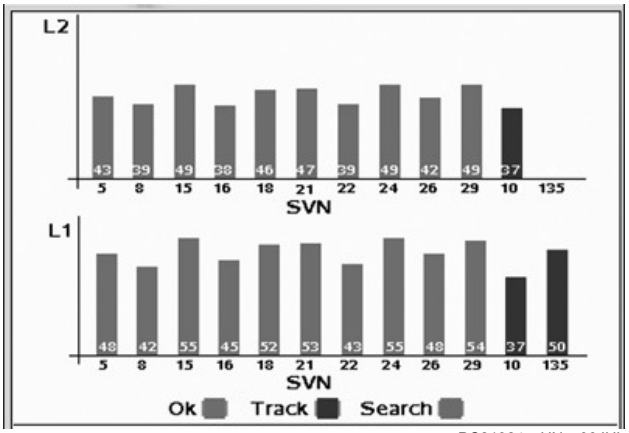
PC21323—UN—22JUL15

Karta Graf

Karta Graf ilustruje hodnoty odstupu signálu do šumu (SNR).

HC94949,0000808-16-22JUL15

Graf



PC21324—UN—06JUL15

Hodnoty odstupu signálu od šumu (SNR)

POZNÁMKA: Hodnoty odstupu signálu od šumu L1 a L2 (SNR) se zobrazí po volbě systému GPS na kartě Graf oblohy, zatímco hodnoty G1 a G2 SNR se zobrazí po volbě globálního navigačního satelitního systému (GLONASS).

- Sloupce jsou obarveny podle stavu.
- Hodnoty SNR jsou zobrazeny uvnitř barevných sloupců.

POZNÁMKA: Pouze zelené sloupce se používají při výpočtu pozičního zeslabení přesnosti (PDOP), vertikálního zeslabení přesnosti (VDOP) a horizontálního zeslabení přesnosti (HDOP).

HC94949,00007B5-16-27JUL15

Ukazatel přesnosti globálního pozičního systému (GPS)

Zvolte tlačítko Nabídka > tlačítko GreenStar™ > softwarové tlačítko Navádění.

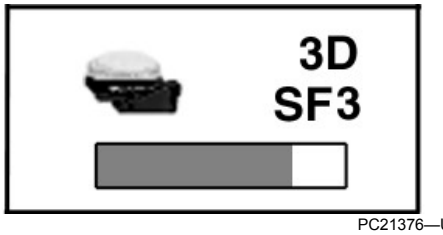
Displej GreenStar™ 2, displej GreenStar™ 3 a systém Generation 4 CommandCenter™ varují operátora, pokud není aktuální signál StarFire™ optimální pro vysoce přesné operace. V tomto systému alarmu jsou tři úrovně (Normální, Hraniční a Slabý). Úrovně jsou dány určeny jak hodnotou pozičního zeslabení přesnosti (PDOP) přijímače StarFire™, tak počtem sledovaných satelitů.

Jestliže používáte přijímač StarFire™ pro úkony s vysokou přesností, buďte opatrní, protože může dojít ke zhoršení přesnosti.

POZNÁMKA: Při provozu v režimu kinematiky reálného času (RTK) nebo RTK Extend™ (RTK-X) se obě hodnoty PDOP a Počet satelitů používají k určení úrovně alarmu.

Při provozu s úrovní signálu menší než RTK (SF3, SF1 nebo WAAS) se k určení úrovně alarmu použije pouze hodnota PDOP.

Sezónní opakovatelnost s SF3 vyžaduje zcela zelený ukazatel přesnosti GPS.

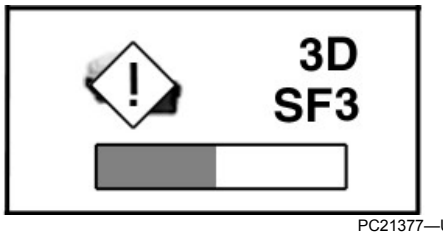


PC21376—UN—17JUL15

Normální

standardní

- Zelený sloupec
- Běžný provozní rozsah
- Přijatelný rozsah pro vysoce přesné operace
- Hodnota PDOP: 0—3.5
- Šest nebo více satelitů v řešení

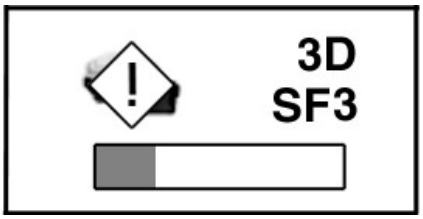


PC21377—UN—17JUL15

Hraniční

Hraniční

- Oranžový pruh s trvalou značkou alarmu pro obsluhu
- Hraniční provozní rozsah
- Mírné riziko zhoršení přesnosti
- Hodnota PDOP: 3.5—4.5
- Pět satelitů v řešení



PC21378—UN—17JUL15

Nedostatečně

Nedostatečně

- Červený pruh a blikající značka výstrahy pro obsluhu
- Slabý provozní rozsah
- Značné riziko zhoršení přesnosti – vysoce přesné operace se nedoporučují
- Hodnota PDOP větší než 4.6
- Čtyři satelity v řešení nebo méně

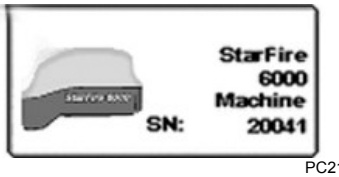
AE77568,00001D7-16-08FEB17

Správce souborů StarFire™

PC8663—UN—29APR15

Tlačítko Nabídka

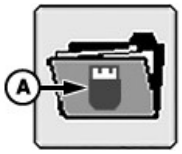
1. Stiskněte tlačítko Nabídka.



PC21222—UN—02JUN15

Tlačítko StarFire™ 6000

2. Stiskněte tlačítko StarFire™ 6000.



PC25569—UN—24APR18

Tlačítko Správce souborů

A—Kontrolka USB

GreenStar je ochranná známka společnosti Deere & Company
CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company
StarFire je ochranná známka Deere & Company
RTK Extend je ochranná známka společnosti Deere & Company.

POZNÁMKA: Kontrolka USB (A) se rozsvítí zeleně, když přijímač rozpozná, že je vložena jednotka USB.

3. Stiskněte klávesu Správce souborů.

RW00482,00006D7-16-05JUN18

Záznam dat

Tlačítko Záznam dat ukládá diagnostické informace interně do přijímače. USB disk není k záznamu dat nutný. Interní záznamník dat nepřetržitě zaznamenává diagnostické informace. Proces záznamu zahrne přibližně 2 hodiny předchozích dat a přibližně 15 minut dat po stisknutí tlačítka Záznam dat.

PC21313—UN—06JUL15

Tlačítko Záznam dat

1. Stiskněte tlačítko Záznam dat. Zobrazí se okno Probíhá přenos dat.
2. Po zobrazení zprávy Záznam dat byl úspěšný stiskněte tlačítko Přijmout.

PC21319—UN—06JUL15

Tlačítko Exportovat teď

PC21320—UN—07JUL15

Tlačítko Později

3. Stiskněte tlačítko Exportovat teď nebo Později.

HC94949,0000C7C-16-06NOV17

Správa dat

PC21314—UN—06JUL15

Tlačítko Správa dat

Pomocí tlačítka Správa dat importujte dat z USB disku nebo je na něj exportujte, nebo vymažte data z přijímače.

POZNÁMKA: Když je jednotka USB připojena k portu USB StarFire™ 6000, jsou k dispozici možnosti Import dat a Export dat.

PC21315—UN—06JUL15

Tlačítko Import dat

PC21316—UN—06JUL15

Tlačítko Export dat

PC21317—UN—06JUL15

Tlačítko Odstranit data

1. Stiskněte tlačítko Import dat, Export dat nebo Odstranit data.
2. Vyberte požadovaná data.

HC94949,0000C62-16-13NOV17

Aktualizovat přijímač

Tlačítko Aktualizovat přijímač umožňuje přímé aktualizace softwaru přijímače, které jsou rychlejší než aktualizace prostřednictvím displeje GreenStar™.

PC21318—UN—07JUL15

Tlačítko Aktualizovat přijímač

1. Stiskněte tlačítko Aktualizovat přijímač.
2. Vyberte požadovanou aktualizaci.
3. Stiskněte tlačítko Aktualizovat.

HC94949,0000C7B-16-06NOV17

Selhání hardwaru

PC24862—UN—17OCT17

Indikátor

Červená kontrolka se zobrazí při zjištění selhání hardwaru přijímače. Kontaktujte svého prodejce produktů John Deere.

HC94949,0000C79-16-06NOV17

Bezpečnostní kód PIN

Popis činnosti

Bezpečnostní kód PIN je kód se 4 číslicemi, který

StarFire je ochranná známka Deere & Company

GreenStar je ochranná známka společnosti Deere & Company

umožňuje přístup k přijímači StarFire™ 6000 pouze oprávněným uživatelům. Dvě úrovně přístupu pomocí bezpečnostního kódu PIN jsou správce a operátor. Přístup správce umožňuje operátorovi aktivovat nebo deaktivovat bezpečnostní kód PIN, nastavovat a upravovat kódy PIN a odblokovat přijímač. Přístup operátora umožňuje operátorovi odblokovat přijímač.

Zajistěte, aby přijímač byl zaregistrován k účtu StellarSupport™. Jestliže správce nemůže odblokovat přijímač, je možné na StellarSupport™ vygenerovat kmenový kód odblokování pro obnovení přístupu k přijímači.

POZNÁMKA: Jestliže je přijímač v zablokovaném stavu nebo ve stavu dočasného přístupu, export dat není k dispozici.

POZNÁMKA: Software přijímače není možné zpětně datovat, pokud je aktivovaný bezpečnostní kód PIN.

Přeprogramování přijímače neprovede deaktivaci bezpečnostního kódu PIN.

Aktivovat bezpečnostní kód PIN

POZNÁMKA: V závislosti na modelu jsou přijímače stroje označeny buď jako GR6, nebo GR7. Přijímače nářadí jsou označeny buď jako IR6, nebo IR7.

Pro tyto pokyny je použito označení GR6.

Chcete-li aktivovat bezpečnostní kód PIN na displeji GreenStar™, vyberte Středisko zpráv > Diagnostické adresy > GR6.001 > Adresa 050.

Na displeji Generation 4 vyberte Centrum diagnostiky > Diagnostika řadičů > GR6.001 > Adresa 050.

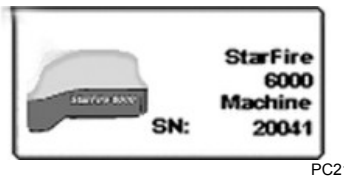
Změňte hodnotu adresy na hodnotu 1 pro aktivaci.

Přístup k bezpečnostnímu kódu PIN

PC8663—UN—29APR15

Tlačítko Nabídka

1. Stiskněte tlačítko Nabídka.



PC21222—UN—02JUN15

Tlačítko StarFire™ 6000

2. Stiskněte tlačítko StarFire™ 6000.

PC26382—UN—11OCT18

Tlačítko Bezpečnostní kód PIN

3. Zvolte tlačítko Bezpečnostní kód PIN.

Nastavení bezpečnostního kódu PIN

Je-li aktivován bezpečnostní kód PIN, při každém vynutí/zapnutí napájení přijímače je požadován bezpečnostní kód PIN.

POZNÁMKA: Jestliže je stroj zapnutý v rámci funkce Hodiny ZAP po vypnutí, kód PIN není požadován pro provoz přijímače.

PC26383—UN—16OCT18

Tlačítko Aktivovat bezpečnostní kód PIN

1. Zvolte tlačítko Aktivovat bezpečnostní kód PIN.

POZNÁMKA: Je-li zvoleno tlačítko Storno kdykoliv během nastavení, přijímač zůstane nechráněný a předešlé kódy PIN jsou odstraněny.

2. Nastavte kód PIN správce pomocí číselné klávesnice. Kód PIN musí mít čtyři číslice.

PC22285—UN—16MAR16

Tlačítko Další strana

3. Zvolte tlačítko Další strana.
4. Nastavte kód PIN operátora pomocí číselné klávesnice. Kód PIN musí mít čtyři číslice.
5. Zvolte tlačítko Další strana.
6. Nastavte vypršení kódu PIN operátora pomocí číselné klávesnice.

PC24966—UN—13NOV17

Tlačítko Přijmout

7. Zvolte tlačítko Přijmout.

Odblokovat přijímač

Jestliže se zapne napájení po nastavení

GreenStar je ochranná známka společnosti Deere & Company
StarFire je ochranná známka Deere & Company

bezpečnostního kódu PIN, zobrazí se následující zpráva:

PC26385—UN—31OCT18

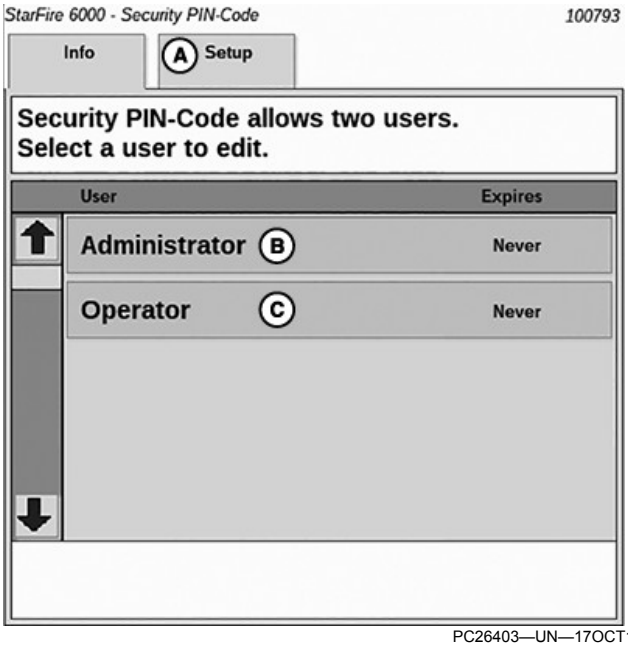
A—Tlačítko Odblokovat přijímač

1. Zvolte tlačítko Odblokovat přijímač (A).
2. Vyberte uživatele v rozbalovací nabídce.
3. Zadejte kód PIN.
4. Zvolte tlačítko Přijmout.

Jestliže operátor zadá pětkrát po sobě neplatný kód PIN, operátor obdrží 72 hodin dočasného přístupu, kdy přijímač funguje normálně. Každé 2 hodiny operátor obdrží požadavek na obrazovce, aby zadal kód PIN správce. Není-li během 72 hodin zadán kód PIN správce, funkce přijímače se deaktivuje.

Upravit bezpečnostní kód PIN

POZNÁMKA: Za účelem přístupu k nastavení bezpečnostního kódu PIN je vyžadován kód PIN správce.



PC26403—UN—17OCT18

A—Karta Nastavení
B—Správce
C—Obsluha

Zvolte kartu nastavení (A) za účelem změny kódu PIN správce, kódu PIN operátora nebo vypršení kódu PIN operátora.

1. Vyberte buď profil správce (B), nebo profil operátora (C).

PC26402—UN—17OCT18

Tlačítko Reset PIN

2. Zvolte tlačítko Reset PIN za účelem změny kódu PIN. Nastavte nový kód PIN pomocí číselné klávesnice.

POZNÁMKA: Po výběru tlačítka Přijmout vejde nový kód PIN okamžitě v platnost.

3. Zvolte tlačítko Přijmout.

PC26400—UN—17OCT18

Tlačítko Upravit platnost

POZNÁMKA: Úpravy platnosti jsou k dispozici pouze pro profil operátora.

4. Zvolte tlačítko Upravit platnost za účelem změny vypršení kódu PIN operátora. V rozbalovací nabídce vyberte trvání. Přijímač vypočte nové datum vypršení, jakmile přijme signál GPS pro stanovení data a času.

Zapomenutý kód PIN

Jestliže správce zadá pětkrát neplatný kód PIN nebo kód PIN zapomene, je nutné získat od StellarSupport™ 24místný hlavní kód odblokování. Hlavní odblokovací kód je platný osm dní.

PC26401—UN—17OCT18

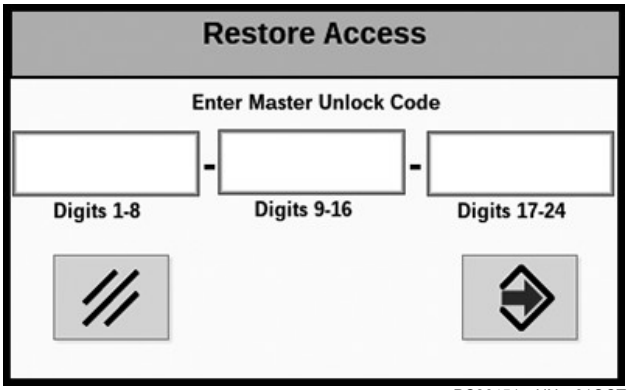
Tlačítko Zapomenutý kód PIN

1. Zvolte tlačítko Zapomenutý kód PIN.

PC26413—UN—22OCT18

Tlačítko Zadat kód

2. Stiskněte tlačítko Zadat kód.



PC26451—UN—31OCT18

3. Zadejte hlavní odblokovací kód.
4. Pro aktivaci bezpečnostního kódu PIN proveďte přístup k diagnostické adrese 050.

Deaktivovat bezpečnostní kód PIN

PC26384—UN—16OCT18

Tlačítko Deaktivovat bezpečnostní kód PIN

1. Zvolte tlačítko Deaktivovat bezpečnostní kód PIN.
2. Zadejte kód PIN správce.

PC26404—UN—17OCT18

A—Tlačítko Zachovat PIN
B—Tlačítko Odstranit PIN

3. Zvolte tlačítko Zachovat PIN (A) pro vypnutí funkce bezpečnostního kódu PIN. Pro opětovnou aktivaci zvolte tlačítko Bezpečnostní kód PIN > tlačítko Aktivovat bezpečnostní kód PIN > zadejte kód PIN správce. Tlačítko Bezpečnostní kód PIN zůstává na displeji, dokud nedojde k vypnutí/zapnutí napájení.

   Zvolte tlačítko Odstranit PIN (B) pro odebrání funkce bezpečnostního kódu PIN. Tlačítko Bezpečnostní kód PIN je okamžitě odebráno z displeje. Pro opětovnou aktivaci proveďte přístup k diagnostické adrese 050.

AE77568,0000465-16-04DEC18

Diagnostika

PC8663—UN—29APR15

Tlačítko Nabídka

1. Stiskněte tlačítko Nabídka.

PC21222—UN—02JUN15

Tlačítko StarFire™ 6000

2. Stiskněte tlačítko StarFire™ 6000.

StellarSupport je ochranná známka společnosti Deere & Company.

StarFire je ochranná známka Deere & Company

PC13049—UN—10NOV10

Tlačítko diagnostika

3. Stiskněte tlačítko Diagnostika.

HC94949,0000AF3-16-14FEB17

Karta Diagnostické údaje

PC23362—UN—03FEB17

Karta Diagnostické údaje

Vyberte informace z rozevírací nabídky.

Hardware a Software

- Objednací číslo softwaru
- Číslo verze softwaru
- Objednací číslo hardwaru
- Sériové číslo hardwaru

Napětí systému

- Nespínané napětí
- Spínané napětí
- Vysoké napětí CAN (sběrnice CAN vozidla)
- Nízké napětí CAN (sběrnice CAN vozidla)

Stav přijímače

- Hodiny přijímače
- Adresa přijímače
- Externí anténa
- Sériové NMEA

Následující hodnoty se zobrazí pouze v případě, že přijímač je v aktivním režimu RTK (real time kinematic).

RTK

- Číslo verze softwaru RTK (verze softwaru rádia RTK)
- Sériové číslo RTK (sériové číslo rádia RTK)
- Stav RTK
- Doba hledání RTK
- Satelity v řešení RTK (nad 10 stupni elevace)
- RTK-X – prodloužení RTK až na 14 dní po ztrátě signálu RTK.

RTK-X

- Počet zbývajících dnů RTK-X
- Stav posunu StarFire™
- Signál StarFire™
- Poslední režim při selhání RTK-X
- Čas posledního selhání

MRTK

- Síťová zpráva MRTK
- Vzdálenost stanice báze (km)
- Typ řešení

HC94949,0000A7C-16-15NOV16

Karta Záznamy diagnostických dat

Vyberte informace z rozevírací nabídky.

- Poziční snížení přesnosti (PDOP) – je kombinace vertikální a horizontální chyby (nebo třírozměrná). Nižší hodnota PDOP je lepší. Hodnota nižší než 2 je považována za optimální.
- Použité satelity – udává počet satelitů, které přijímač používá v aktuálním řešení polohy. Satelity se nepoužívají při řešení, dokud nedosáhnou elevační masky nad 5 stupňů pro WAAS/EGNOS, SF1 nebo SF3. Satelity se používají, dokud jejich elevační maska neklesne pod 5 stupňů pro WAAS/EGNOS, SF1 nebo SF3.
- Režim navigace – je reprezentován třemi odlišnými typy: Ne Nav, 2D a 3D. Režim navigace pomáhá určit, zda satelitní signál během posledních 60 minut poklesl.
- Rozdílový režim – zobrazuje úroveň rozdílového signálu, který přijímač přijal během posledních 60 minut. Úroveň signálu přijatého přijímačem určuje nejvyšší bod na sloupcovém grafu.
- Kvalita signálu GPS – zobrazuje kvalitu signálů přijímaných z globálního pozičního systému (GPS). Na rozdíl od indikátoru přesnosti GPS nezahrnuje Kvalita signálu WAAS/EGNOS, SF1, SF3 nebo dobu, po kterou je signál přijímán.
- Kvalita rozdílového signálu – je síla síťového signálu přijímače StarFire™ (SF3 nebo SF1). Normální rozsah je od 5 do 15, ale maximální hodnota na indikátoru je 10. Číselná hodnota se zobrazuje

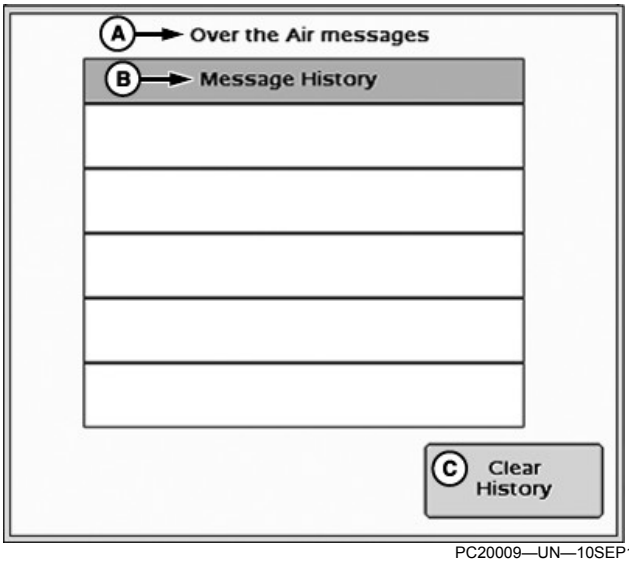
StarFire je ochranná známka Deere & Company.

vpravo od indikátoru. Jakákoli hodnota nad 5 je normální.

- Přesnost GPS – je relativní údaj o celkovém rozdílovém výkonu GPS.

HC94949,00007FD-16-22JUL15

Karta Diagnostika vzduchem



PC20009—UN—10SEP14

A—Zprávy vzduchem
B—Historie zpráv
C—Tlačítko Smazat historii

Zprávy OTA (Vzduchem) (A) umožňují přijímači StarFire™ 6000 přijímat předplatné licencí a aktivace prostřednictvím sítě StarFire™. Namísto získání předplaceného licenčního kódu přes telefon nebo internet je tento předplacený kód přenášen bezdrátově ze satelitu StarFire™.

Navštivte webové stránky StellarSupport.com a zadejte požadavek na zaslání licence do přijímače okamžitě nebo s časovou prodlevou. Ve stroji musí být přijímač zapnutý a sledovat satelity, aby mohl přijmout aktivaci vzduchem. Pokud se aktivace úspěšně nenačte, zavolejte StellarSupport™ s výrobním číslem přijímače, aby mohli znovu vygenerovat aktivaci.

Historie zpráv (B) – zobrazuje zprávy OTA, které byly přijaty od zapnutí přijímače. Historie uvádí, zda byla úspěšně provedena aktivace OTA, nebo ne.

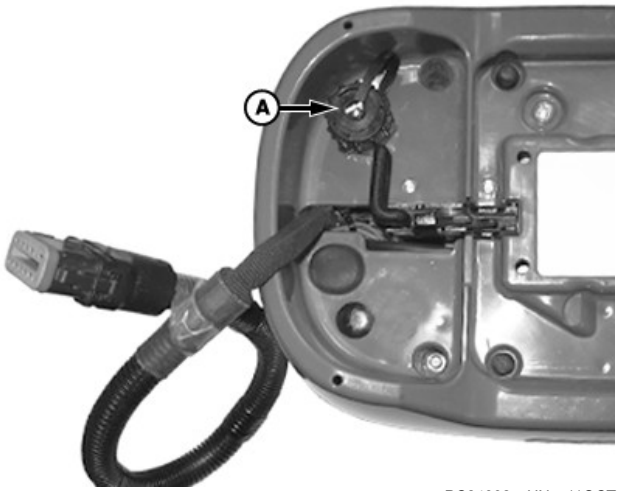
Tlačítko Smazat historii (C) – smaže historii zpráv OTA.

HC94949,00007FE-16-30JUL15

StarFire™ 6000 – Možnosti jednotky USB

POZOR: Pád při montáži nebo demontáži elektronických komponent na zařízení může vést k vážnému poranění. Nepřistupujte k portu USB během práce se strojem.

POZNÁMKA: Přenos velkých datových sad může trvat několik minut. Ztráta napájení nebo vytažení USB disku v průběhu přenosu dat mohou vést ke ztrátě dat.



PC24832—UN—11OCT17

A—Port USB

Přijímač StarFire™ 6000 má USB port (A) pro rychlejší aktualizace softwaru a protokolování dat palubních událostí.

HC94949,0000C5E-16-11OCT17

Nejlepší postupy pro USB disk

Po vložení disku USB počkejte 10 sekund. Rozpoznání velkých USB disků může chvíli trvat.

Použijte USB disk o velikosti 2 GB nebo větší, aby bylo možné uložit více záloh.

Smažte z USB disku všechny soubory, které se netýkají přijímačů StarFire™ nebo displejů GreenStar™.

HC94949,00007C9-16-20JUL15

Možnosti jednotky USB

Možnosti jednotky USB zobrazí:

- Výrobní číslo StarFire™
- Poslední záznam
- Sady zaznamenaných dat

StarFire je ochranná známka společnosti Deere & Company.
StellarSupport je ochranná známka společnosti Deere & Company.
GreenStar je ochranná známka Deere & Company.

- Celková velikost

HC94949,0000812-16-22JUL15

Požadavky na USB disk

Formát – Windows™ alokační tabulka souborů (FAT) 32.

Kapacita – pro paměťovou kapacitu jednotky nejsou žádné specifické limity.

Konektivita – USB 2.0 nebo vyšší.

Na USB disku nejsou žádné funkce hesla, šifrování nebo BitLocker®, ani když je vypnut.

Při připojení k počítači by se měl USB disk zobrazit jako "Vyjímatelný disk". Nepoužívejte USB disk, pokud se zobrazí jako "Místní disk".

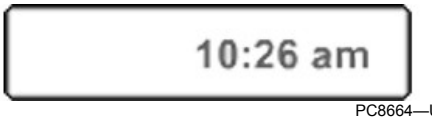
HC94949,0000832-16-19AUG15

Přístup k diagnostice displeje GreenStar™ 2 a GreenStar™ 3

Kódy závad

PC8663—UN—29APR15

Tlačítko Nabídka



PC8664—UN—05AUG05

Tlačítko Středisko zpráv

PC8655—UN—05AUG05

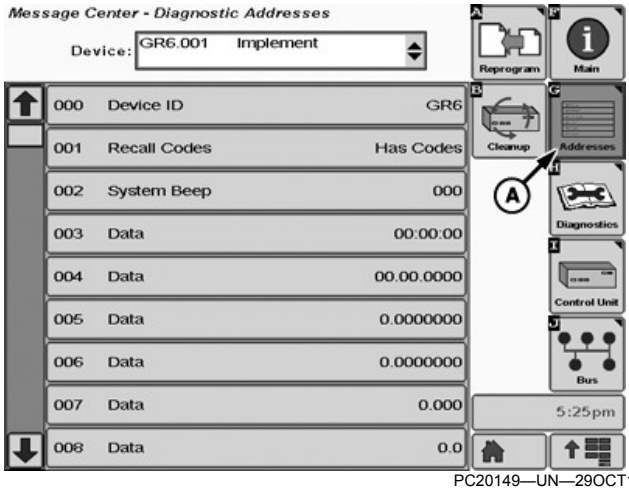
Tlačítko Středisko zpráv

Středisko zpráv zobrazí všechny aktivní výstražné zprávy.

Pro přechod do Střediska operací stiskněte tlačítko Středisko zpráv (zobrazuje čas) nebo tlačítko Nabídka > Středisko zpráv.

Diagnostické adresy

POZNÁMKA: Diagnostické adresy jsou k dispozici za účelem přístupu ke specifickým diagnostickým informacím. Tyto informace pomohou prodejcům John Deere při diagnostikování problémů. V rozevírací nabídce je možné vybírat různé řadiče zařízení.



PC20149—UN—29OCT14

Diagnostické adresy

A—Softwarová klávesa Diagnostická adresa

Stiskněte softwarovou klávesu Diagnostická adresa (A). Počet dostupných zařízení závisí na konfiguraci stroje. Prolistujte seznam a zobrazte adresy. Vyberte adresu a zobrazte podrobnosti.

HC94949,0000B45-16-14MAR17

Přístup k diagnostice Generation 4 CommandCenter™

PC17272—UN—17JUL13

Diagnostické centrum

Vyberte katru Nabídka > Systém > aplikace Diagnostické centrum.

HC94949,000081B-16-22JUL15

Diagnostické adresy StarFire™ 6000

POZNÁMKA: Neplatné hodnoty adresy jsou zapsány jako samé pomlčky (----).

Windows je ochranná známka společnosti Microsoft Corporation ve Spojených státech a jiných zemích.
BitLocker je ochranná známka společnosti Microsoft Corporation ve Spojených státech a jiných zemích.

Adresa	Popis
0	Obrázek zařízení displeje
1	Vyvolání diagnostických kódů závad (DTC)
2	Pípnutí systému: Režim zvukových signálů StarFire™ 6000
3	Čas GPS je světový časový koordinovaný formát (UTC)
4	Datum GPS na základě univerzálního času
5	Hodnota zeměpisné šířky s korekcemi TCM
6	Hodnota zeměpisné délky s korekcemi TCM
7	Nadmořská výška nad hladinou moře s korekcemi TCM (m)
8	Opravený kurz (odchýlení IMU)
9	Rychlost GPS
10	Stav pozice GPS (0 = žádná pozice GPS, 1 = 2D pozice GPS, 2 = 3D pozice GPS)
11	Aktuální používané rozdílové korekce (0 = nerozdílový signál, jednoduchý; 1 = nerozdílový, duální; 6 = satelitní augmentační systém [SBAS], jednoduchý; 8 = SBAS, duální; 9 = systém GIPSY v reálném čase [RTG] s degradací, jednoduchý; 11 = RTG s degradací, duální; 12 = kinematika v reálném čase [RTK] plovoucí, jednoduchý; 13 = RTK plovoucí, duální; 14 = RTK)
12	Indikátor přesnosti (odhadovaná kvalita souřadnic polohy přijímače, zobrazovaná v procentech)
13	Odhadovaná kvalita přijímaného GPS signálu zobrazená v procentech
14	StarFire™ síla signálu (4 nebo méně = žádný signál, 5–7 = slabý signál, 8–10 = dobrý signál, 10 nebo více = silný signál)
15	Stáří přijatých dat korekce (sek.)
16	Úhel nad horizontem, kde se satelity zahrnují do řešení (stupně). Satelity více než 7° nad horizontem jsou použity k výpočtu polohy.
17	Počet sledovaných satelitů
18	Satelity použité v řešení rychlosti
19	Poziční snížení přesnosti (PDOP)
20	Satelity použité v řešení polohy
22	Aktuální rozdílová licence (0 = licence není zpracovaná, 1 = platná tovární licence, 2 = platná licence, 3 = prošlá licence, 4 = nevyřízená licence, 5 = platná perioda odkladu licence, 6 = chyba validace licence, 7 = licence mimo sekvenci, 8 = neplatné trvání licence, 9 = neplatný typ licence, 10 = přijímač potřebuje polohu, 11 = prázdná perioda odkladu licence, 12 = aktuální licence je již autentická, 13 = licence je retrográdní, 14 = licence [deaktivovaná], 15 = licence [deaktivovaná] je stornovaná, 16 = licence je deaktivovaná, nelze deaktivovat, 17 = neplatný přijímač StarFire™, 18 = licence korekce má neplatnou úroveň, 19 = čísla korekce již zadaná, 20 = licence korekce je stornovaná, 21 = žádná licence korekce [nelze stornovat], 22 = licence rozdílové korekce potřebuje aktivaci, 23 = licence rozdílové korekce vyžaduje aktivaci, 24 = proces licence mimo sekvenci)
23	Datum vypršení licence SF3, zobrazeno ve dnech, měsících, letech
24	Zbývající dny SF3 licence korekcí
25	Spínané napájecí napětí
26	Nespínané napájecí napětí baterie
27	Vysoké napětí CAN
28	Nízké napětí CAN
29	Provozní hodiny
30	Hodiny zapnutí po vypnutí
32	Rychlý start, pokračovat v navigaci od poslední známé polohy (0 = není spuštěno, 1 = iniciováno, 2 = probíhá, 3 = dokončeno, 4 = nezdařilo se)
33	Aktivovat RTK Extend™ (RTK-X) (0 = deaktivovat, 1 = aktivovat)
37	Stav báze RTK (0 = vyp [mobilní přijímač], 1 = vozidlo, 2 = opakovač vozidla, 3 = rychlá báze, 4 = absolutní báse, 5 = posunutá báze, 6 = základna RTK příliš dlouhá [mobilní přijímač], 7 = žádné zadání tabulky základní stanice)
38	Index příjmu pásma L (0 < 20°, 1–7 > 20°)
39	Režim korekce (1 = SF1, 2 = SF3)
40	Indikátor třpytění
41	Přenosová rychlost RS232
42	Frekvence zpráv RS232 (Hz) National Marine Electronics Association (NMEA)
43	Stav výstupu GGA (0 = vyp, 1 = zap)
44	Stav výstupu GSA (0 = vyp, 1 = zap)
45	Stav výstupu RMC (0 = vyp, 1 = zap)
46	Stav výstupu VTC (0 = vyp, 1 = zap)
47	Stav výstupu ZDA (0 = vyp, 1 = zap)
48	Úhel sklonu z IMU
49	Úhel náklonu z IMU
50	Bezpečnostní kód PIN (0 = deaktivovat, 1 = aktivovat)

51	Výstup gyroskopu osy X (stupně/s)
52	Výstup gyroskopu osy Y (stupně/s)
53	Výstup gyroskopu osy Z (stupně/s)
54	Zeměpisná šířka vypočítaná přijímačem (stupně)
55	Zeměpisná délka vypočítaná přijímačem (stupně)
56	Hrubá nadmořská výška (nekorigovaná)
57	Kurz vypočtený přijímačem GPS (nekorigováno)
59	Typ řídicí jednotky řízení (0 = neplatná, 1 = integrovaná řídicí jednotka systému řízení CAN [SSU], 2 = univerzální CAN SSU, 3 = integrovaná funkce Chrysler Collision Detection [CCD] SSU)
60	Směr přenosu (0=neutrální, 1=dopředu, 2=dozadu, 0xFF=neznámý)
61	Indentifikace hardwaru antény (ANTENNA HW: STANDARD = standardní anténa, ANTENNA HW: IHA = zesílená anténa)
62	Zdrojová adresa přijímače na směrnici CAN
63	Aplikace Rádiová frekvence (RF) – specifický integrovaný obvod (ASIC) 0 zisk vysokého pásma (dB), 2 desetinná místa (< 15 dB = problém rušení, 15 – 25 dB = ideální rozsah, > 25 dB = vyhledávání signálu)
64	RF ASIC 0 zisk nízkého pásma (dB), 2 desetinná místa (< 15 dB = problém rušení, 15 – 25 dB = ideální rozsah, > 25 dB = vyhledávání signálu)
65	RF ASIC 1 zisk vysokého pásma (dB), 2 desetinná místa
66	RF ASIC 1 zisk nízkého pásma (dB), 2 desetinná místa
70	Provozní režim RTK (0 = vyp, 1 = vozidlo, 2 = opakovač vozidla, 3 = opakovač, 4 = rychlá báze vyměřování, 5 = absolutní báze)
71	Typ rádia (0 = žádné, 1 = FreeWave®, 2 = Satel 869, 3 = Satel 400, 4 = Satel 400 Epic)
72	Stav rádia (0 = žádné rádio, 1 = konfigurování rádia, 2 = pauza před posláním korekcí RTK, 3 = přerušení, 4 = příkaz procesu, 5 = nabídka rezervy přístupu, 6 = určení typu algoritmu, 7 = dekódování informací vlastností, 8 = konfigurace provedena, 9 = pauza přenosu dat, 10 = nový algoritmus procesu, 11 = algoritmus čtení starého procesu, 12 = algoritmus zápisu starého procesu, 13 = chyba)
73	Zbývá RTK-X sekund
74	Zbývající doba vyměřování základní stanice (0 znamená dokončeno)
75	Vzdálenost od stanice báze RTK (km)
76	Flexibilní RTK (0 = vypnuto, 1 = zapnuto)
77	Úroveň hluku RTK (FreeWave®) Úroveň signálu (Satelit)
78	Identifikace sítě RTK (ID)
79	Kanál RTK (FreeWave®), časový slot RTK (satelit)
80	Procentuální paket RTK přijatý v posledních 30 s
81	Nízké napětí stanice báze RTK
82	Sériové číslo hardwaru radiopřijímače RTK
83	Číslo verze aplikačního softwaru radiopřijímače RTK
84	Zapnutí GLONASS (0 = vypnout, 1 = zapnout, 2 = jen G1)
86	Stav externí antény (1 = používá se interní anténa, 2 = je připojená a používá se anténa iGrade™ GNSS)
87	Počet přetečení vyrovnávací paměti (nebo plná vyrovnávací paměť)
88	Jednotka A (eMMC) není vložena. Znační selhání hardwaru nebo chybu jednotky s alokační tabulkou souborů (FAT).
90	Režim vyhledávání ve frekvenci L-pásma *POZNÁMKA: Aktualizace 3.80G odebírá tuto diagnostickou adresu.*
91	Indikátor vertikální přesnosti (mm)
92	Koncové datum předplatného Mobile RTK
93	Zbývající dny pro předplatné Mobile RTK
95	Použití hodnot před/po pro řešení INS (0 = vypnuto, 1 = zapnuto) *POZNÁMKA: Aktualizace 3.90G odebírá tuto diagnostickou adresu.*
97	Mobile RTK MTG NTRIP (síťový přenos dat RTCM přes IP) Internetový protokol Radiotechnické komise pro námořní služby (RTCM) (NTRIP) Stav připojení (formát: A,B,C,D,E) A = stav přihlášení k serveru proxy B = stav volání mobilní sítě C = stav JD GGA dat opravy GPS D = síla celulárního signálu E = informace o stavu celulárního modemu (nečinný = 0, inicializace služeb = 1, odesílání oprav = 2)
99	Aktuální teplota oscilátoru, aktualizována po každém 1 Hz

100	Minimální teplota v aktuálním stavu zapnutí s časovou značkou
101	Maximální teplota v aktuálním stavu zapnutí s časovou značkou
102	Celkově minimální teplota, načtená a uložená z/do paměti NVRAM
103	Celkově minimální teplota, načtená a uložená z/do paměti NVRAM
104	Verze jedna typu lokální antény (JDCSF6000 NONE = standardní anténa, JDCSF6000IHA NONE = zesílená anténa)
105	Verze místní antény typu dva – NIC, pokud není dostupná
106	Verze typu vzdálené antény stanice báze – NIC, pokud není dostupná
107	Číslo místní antény typu jedna – 0, pokud není dostupné
108	Číslo místní antény typu dva – 0, pokud není dostupné
109	Číslo typu vzdálené antény stanice báze – 0, pokud není dostupné
110	Vstupní frekvence pro kanál 1 L-pásma – platný vstup 15250000-1560000
111	Vstupní frekvence pro kanál 2 L-pásma – platný vstup 15250000-1560000
112	Vstupní frekvence pro kanál 3 L-pásma – platný vstup 15250000-1560000
113	Aktivovat ruční vstup L-pásma (0 = deaktivovat, 1 = aktivovat)
120	Funkce preferovaného virtuálního terminálu (VT) (0 = vypnuto [připojit k prvnímu VT], 1 = připojeno k preferovanému VT)
121	Čas čekání preferovaného VT (sek.)
130	Třetí chybový kód od konce
131	Druhý chybový kód od konce
132	Nejnovější chybové kódy předplatného licence/aktivace
140	24hodinová standardní odchylka polohy vyměřování, východ (palce nebo cm)
141	24hodinová standardní odchylka polohy vyměřování, sever (palce nebo cm)
142	24hodinová standardní odchylka polohy vyměřování, nahoru (palce nebo cm)
143	Procenta času, kdy ukazatel přesnosti GPS (GAI) je menší než 7 (procent)
144	Počet situací během posledních 24 hodin, kdy jednotka vyměřování nenavigovala v režimu SF3
147	Výstup akcelerometru osy Y, plovoucí (m/s^2) (přijatelný rozsah +/- 4,0)
148	Výstup akcelerometru osy X, plovoucí (m/s^2) (přijatelný rozsah +/- 4,0)
149	Výstup akcelerometru osy Z, plovoucí (m/s^2) (přijatelný rozsah - 8 – -11)
150	Počty chybějících RTK s mobilní základnou (MBRTK)
151	Latence 0x23 zpráv MBRTK
152	Účinnost (FOM) cm (rozsah 1–255 cm)
160	Celkový počet od posledního vynulování kvality stanice báze (BSQI) (v sekundách)
161	Provozní režim StarFire™ ve stanici báze (SF 3.0)
184	Zapnout/vypnout použití přílivových modelů v navigačním řešení (0 – vypnuto, 1 – zapnuto)
186	Stav modelu navigačních dat (0 – neplatný, 1 – platný)
187	Poslední kalibrace TCM (UTC)
193	Objednací číslo softwaru zavaděče 1
194	Číslo verze softwaru zavaděče 1
195	Objednací číslo softwaru zavaděče 2
196	Číslo verze softwaru zavaděče 2
197	Objednací číslo aplikačního softwaru procesoru navigace
198	Číslo verze softwaru procesoru navigace
200	Průměrné využití hlavního procesoru (CPU) v poslední 1 s
201	Maximální využití CPU zaznamenané v kterékoliv 1 s
227	Objednací číslo softwaru zavaděče
228	Číslo verze softwaru zavaděče
231	Objednací číslo operačního systému John Deere (JDOS)
232	Číslo verze JDOS
233	Objednací číslo aplikačního softwaru
234	Číslo verze aplikačního softwaru
235	Objednací číslo hardwaru
236	Sériové číslo hardwaru
238	Konfigurace logování IQ dat
239	ANTSWAP – externí anténa (0 = nebude používat externí anténu, 1 = bude používat externí anténu)

240	Poslední číslice předpony výrobního čísla

StarFire je ochranná známka Deere & Company
RTK Extend je ochranná známka společnosti Deere & Company.
FreeWave je ochranná známka společnosti FreeWave Technologies, Inc.
iGrade je ochranná známka společnosti Deere & Company

AE77568,0000483-16-27NOV18

Diagnostické poruchové kódy (DTC) – přijímač StarFire™ 6000

Uložené diagnostické poruchové kódy značí, že byl zjištěn problém. Poruchové kódy zůstávají v paměti, dokud je operátor nevymaže. Je možné, že podmínka chybového kódu již není aktivní.

POZNÁMKA: V závislosti na modelu jsou přijímače stroje označeny buď předponou GR6, nebo GR7. Přijímače nářadí jsou označeny předponou buď IR6, nebo IR7.

DTC	Problém	Korekce
158.3	Napětí na přijímači StarFire™ je vysoké.	Nespínané napětí je > 32 V. Je zapotřebí zjistit a odstranit závadu.
158.4	Napětí na přijímači StarFire™ je nízké.	Nespínané napětí je < 9 V. Je zapotřebí zjistit a odstranit závadu.
168.3	Napětí na přijímači StarFire™ je vysoké.	Spínané napětí je > 32 V. Je zapotřebí zjistit a odstranit závadu.
168.4	Napětí na přijímači StarFire™ je nízké.	Spínané napětí je < 9 V. Je zapotřebí zjistit a odstranit závadu.
629.12	Vnitřní chyba přijímače StarFire™.	Přijímač se zotavil z chyby. Přetrvává-li problém, kontaktujte místního prodejce.
639.12	Chyba sběrnice CAN přijímače StarFire™.	Nejsou přijaty žádné zprávy o sběrnici CAN.
639.14	Chyba komunikace sběrnice CAN přijímače StarFire™.	Přestavte klíčový spínač mezi polohami a pokuste se o obnovení činnosti. Přetrvává-li problém, kontaktujte místního prodejce.
841.7	Vnitřní chyba přijímače StarFire™.	Přijímač ztratil komunikaci s procesorem GPS. Pokuste se o zotavení odpojením a připojením napájení přijímače.
841.31	Poloha GPS.	Rušení externím signálem.
2850.5	Výkon antény RTK je snížený.	Zkontrolujte anténu RTK a připojení. Je zapotřebí zjistit a odstranit závadu.
2854.9	Odpovídání rádia RTK je omezeno.	Resetujte modem M-RTK. Pokud je stáří korekcí stále nadměrné, je třeba pro řešení závad provést další kroky.
2854.31	Odpovídání rádia RTK je omezeno.	Přestavte klíčový spínač mezi polohami a pokuste se o obnovení činnosti. Pokud rádio RTK neodpovídá, je nutné pokračovat v odstraňování problémů.
3141.14	Pověření RTK je neplatné.	Přijímač GPS není autorizován v této síti RTK. Kontaktujte místního prodejce.
3141.31	Předplatné StarFire™ vypršelo.	Proveďte obnovení nebo kontaktujte místního prodejce. *POZNÁMKA: Již bez masky alarmu u aktualizace 3.90G.*
3144.13	Sledování StarFire™ není k dispozici.	Dávejte pozor na překážky.
516198.16	Nízká kvalita stanice báze RTK.	Dávejte pozor na překážky.
516218.0	Chyba připojení.	Příliš mnoho souběžných připojení na uživatelském účtu.
516218.2	Neplatné uživatelské jméno či heslo.	Ověřte uživatelské jméno a heslo a zkuste to znovu.
516218.13	Konfigurace JDLink™ MTG.	Neplatná konfigurace. *POZNÁMKA: Již bez masky alarmu u aktualizace 3.90G.*
516218.14	Chyba požadavku ověření.	Příliš mnoho souběžných požadavků na ověření pro uživatelský účet.
516218.31	Předplatné M-RTK vypršelo.	Proveďte obnovení nebo kontaktujte místního prodejce. *POZNÁMKA: Již bez masky alarmu u aktualizace 3.90G.*
516223.14	Neplatný bod zavedení.	Byl zvolen neznámý nebo nesprávný bod zavedení.
516224.14	Nesprávný typ signálu.	Nesprávný typ signálu M-RTK.

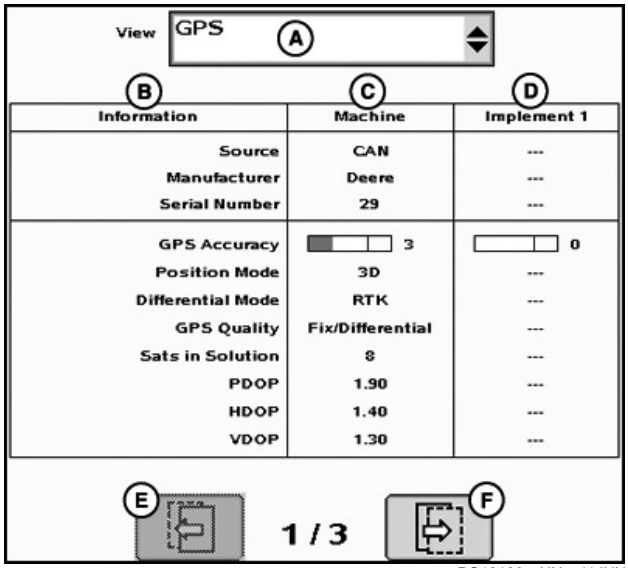
516224.31	Nesprávná adresa URL M-RTK.	Adresa URL M-RTK je nesprávná. Zkontrolujte nastavení a opakujte operaci.
516420.14	JDLink™ MTG nelze připojit k síti.	Mimo dosah mobilní sítě. Systém se automaticky pokouší obnovit spojení, je-li v dosahu.
516421.14	Síla mobilního signálu je příliš nízká.	Ověřte současné pokrytí mobilní sítě a zkuste to znovu.
516972.2	Vnitřní chyba přijímače StarFire™.	Byly zjištěny softwarové chyby. Přesnost polohy je ovlivněna. Je zapotřebí zjistit a odstranit závadu.
517027.2	Navigační modely GNSS nejsou k dispozici.	Nejméně jeden navigační model chybí nebo je poškozen. Přesnost polohy je ovlivněna. Kontaktujte místního prodejce.
517027.31	Nesprávná adresa URL M-RTK.	Adresa URL M-RTK je nesprávná. Zkontrolujte nastavení a opakujte operaci.
520650.2	Poloha modemu JDLink™ GPS.	Není příjem polohy GPS. Zkontrolujte, zda přijímač má volný výhled na oblohu. Vypněte a zapněte přijímač.
520650.14	JDLink™ MTG prázdný signál.	Přepojeno k signálu sítě John Deere M-RTK.
520650.19	Přihlašovací údaje modemu JDLink™.	Nelze se přihlásit do sítě s poskytnutými přihlašovacími údaji. Zkontrolujte adresu URL a opakujte operaci.
522394.13	Kalibrace kompenzace terénních nerovností je ztracena.	Nedávné změny systému indikují, že modul TCM byl přeinstalován. Proveďte znovu kalibraci TCM pro zajištění optimální výkonnosti systému.
522552.11	Špatná kvalita signálu StarFire™.	Přestavte klíčový spínač mezi polohami a pokuste se o obnovení činnosti. Přetrvává-li problém, kontaktujte místního prodejce.
523187.2	Předplatné OTA skončilo.	Proveďte obnovení předplatného nebo kontaktujte místního prodejce.
523274.2	Není k dispozici poloha GPS.	Dávejte pozor na překážky.
523310.2	Vnitřní chyba přijímače StarFire™.	Chyba čtení nebo zápisu do paměti. Přetrvává-li problém, kontaktujte místního prodejce.
523348.0	Vnitřní chyba přijímače StarFire™.	Hodnoty jednotky IMU překračují běžný provozní rozsah. Přesnost polohy je ovlivněna. Je zapotřebí zjistit a odstranit závadu.
523348.7	Vnitřní chyba přijímače StarFire™.	Přijímač ztratil kompenzaci terénních nerovností. Pokuste se o zotavení odpojením a připojením napájení přijímače.
523348.12	TCM.	Závada snímače TCM. Kontaktujte vašeho místního prodejce.
523348.16	Přesnost kompenzace terénních nerovností je omezena.	Teplota TCM mimo rozsah. Zkontrolujte umístění přijímače StarFire™.
523441.31	Nastavení výšky přijímače StarFire™ je mimo povolené rozmezí.	Nastavte umístění výšky přijímače v monitoru.
523442.31	Nastavení náklonu přijímače StarFire™ vpřed/vzad je mimo povolené rozmezí.	Nastavte polohu náklonu přijímače vpřed/vzad v monitoru.
523773.3	Napětí horní úrovně sběrnice CAN přijímače StarFire™ je vysoké.	Závada obvodu horní úrovně sběrnice CAN přijímače StarFire™.
523773.4	Napětí horní úrovně sběrnice CAN přijímače StarFire™ je nízké.	Závada obvodu horní úrovně sběrnice CAN přijímače StarFire™.
523774.3	Napětí dolní úrovně sběrnice CAN přijímače StarFire™ je vysoké.	Závada spodního okruhu sběrnice CAN přijímače StarFire™.
523774.4	Napětí dolní úrovně sběrnice CAN přijímače StarFire™ je nízké.	Závada spodního okruhu sběrnice CAN přijímače StarFire™.
524209.1	Přepnuto na jediné místo.	Síť RTK je přepnuta na jediné místo.
524209.14	Mimo hranice sítě RTK.	V současnosti nejsou v aktuálním místě k dispozici žádná data RTK. Jste mimo hranice sítě.
524209.16	Nízká kvalita signálu stanice báze RTK.	Příliš velká vzdálenost vozidla od stanice báze.
524209.16	Mimo hranice sítě RTK.	V současnosti nejsou v aktuálním místě k dispozici žádná data RTK. Jste mimo hranice sítě.
524209.31	Data RTK nedostupná.	V současnosti nejsou v aktuálním místě k dispozici žádná data RTK.
524257.14	Signál stanice báze RTK se ztratil.	Stanice báze RTK je v režimu zjišťování. Korekce nejsou k dispozici. Zkontrolujte základnu báze nebo kontaktujte místního prodejce.
524257.16	Stanice báze RTK.	Základna změnila polohu.

524257.19	Rušení stanice báze RTK.	Interference mezi sousedními stanicemi báze RTK. Nastavte jedinečné hodnoty sítě RTK.

StarFire je ochranná známka Deere & Company
JDLink je ochranná známka společnosti Deere & Company.

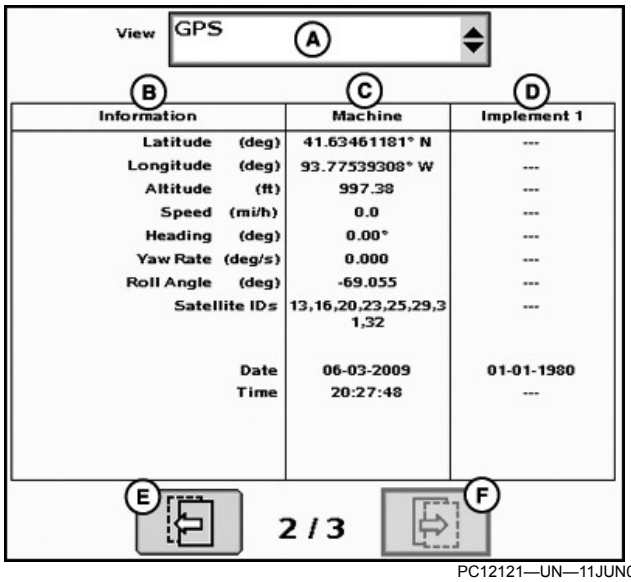
AE77568,0000475-16-20NOV18

Displeje GreenStar™ 2 a 3 – diagnostické informace



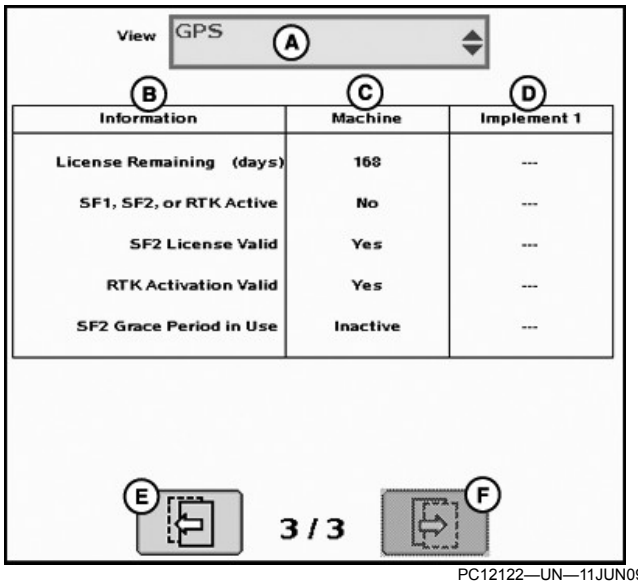
PC12120—UN—11JUN09

GreenStar



PC12121—UN—11JUN09

GreenStar™ – diagnostické informace 2/3



PC12122—UN—11JUN09

GreenStar™ – diagnostické informace 3/3

A—Zobrazení – GPS
B—Informace
C—Stroj
D—Nářadí 1
E—Předchozí stránka
F—Další strana

Stiskněte tlačítko Nabídka > tlačítko GreenStar™ > softwarové tlačítko Diagnostika > z rozevírací nabídky Náhled vyberte GPS (A).

HC94949,00007BF-16-22JUL15

Stav kontrolek StarFire™ 6000

Základna	Stroj	Stavové hlášení
VYPNUTO	VYPNUTO	Spínané napájení je VYP
Bliká fialově	Bliká fialově	Nízké napájení (systémové napětí je nižší než 9 V DC)
Bliká žlutě	Bliká žlutě	Selhání aplikace
Svítí žlutě	Svítí žlutě	Selhání hardwaru
Bliká azurově	Bliká azurově	Probíhá přeprogramování
Bliká žlutě/azurově	Bliká žlutě/azurově	Chyba přeprogramování paměti flash
Stálá červenofialová	Stálá červenofialová	Všechny ostatní stavy
Bliká modře	Nepoužito	Rychlé vyměřování:

GreenStar je ochranná známka Deere & Company.

		korekce vysílané pro méně než 5 satelitů
Svítí modře	Nepoužito	Rychlé vyměřování: korekce vysílané pro nejméně než 5 satelitů
Bliká zeleně	Nepoužito	Absolutní vyměřování: korekce vysílané pro méně než 5 satelitů
Svítí zeleně	Nepoužito	Absolutní vyměřování: korekce vysílané pro nejméně než 5 satelitů
Nepoužito	Bliká modře	Získávání řešení
Nepoužito	Bliká zeleně	Získaná 2D/3D oprava je pod uživatelem zadanou úrovní přesnosti
Nepoužito	Svítí zeleně	Získaná 2D/3D oprava je na uživatelem zadané úrovni přesnosti

HC94949,0000ADA-16-23JUN17

LICENČNÍ SMLOUVA K SOFTWARU SATELITNÍHO PŘIJÍMAČE STARFIRE™ OD SPOLEČNOSTI JOHN DEERE

DŮLEŽITÉ – ČTĚTE PEČLIVĚ: TATO LICENČNÍ SMLOUVA ("SMLOUVA") JE PRÁVNÍ SMLOUVOU MEZI VÁMI A SPOLEČNOSTÍ JOHN DEERE SHARED SERVICES, INC., SE SÍDLEM NA ADRESE ONE JOHN DEERE PLACE, MOLINE, IL 61265 ("JOHN DEERE"), KTEROU SE ŘÍDÍ VAŠE POUŽÍVÁNÍ SATELITNÍHO PŘIJÍMAČE JOHN DEERE STARFIRE™ SCHOPNÉHO PŘÍJMU KOREKČNÍCH DAT GNSS, JAK JE POPSÁN ZDE, JAKO JSOU SATELITNÍ PŘIJÍMAČ STARFIRE 3000 NEBO SATELITNÍ PŘIJÍMAČ STARFIRE 6000 ("PŘIJÍMAČ"). TATO LICENČNÍ SMLOUVA NEPLATÍ PRO SATELITNÍ PŘIJÍMAČ STARFIRE 300.

AKTIVACÍ ČI JINÝM VYUŽÍVÁNÍM PŘIJÍMAČE PŘIJÍMÁTE PODMÍNKY TÉTO LICENČNÍ SMLOUVY TÝKAJÍCÍ SE SOFTWARU ("SOFTWARE"), KTERÝ JE PŘEDEM INSTALOVÁN DO PŘIJÍMAČE, A VYJADŘUJETE S NIMI SOUHLAS. SOUHLASÍTE S TÍM, ŽE TATO LICENČNÍ SMLOUVA, VČETNĚ ODMÍTNUTÍ ZÁRUKY, OMEZENÍ RUČENÍ, UKONČENÍ PLATNOSTI A NÍŽE UVEDENÝCH USTANOVENÍ PRO PŘÍPAD SPORŮ, JE PRO VÁS, JAKOŽ I PRO KAŽDOU SPOLEČNOST, JEJÍMŽ JMÉNEM SOFTWARE A DISPLEJ POUŽÍVÁTE, A TAKÉ PRO ZAMĚSTNANCE TÉTO SPOLEČNOSTI (V SOUHRNU SE V TÉTO LICENČNÍ SMLOUVĚ O VŠECH TĚCHTO SUBJEKTECH HOVOŘÍ JAKO O "VÁS") ZÁVAZNÁ OD DATA, KDY PŘIJÍMAČ POPRVÉ AKTIVUJETE NEBO JINAK POUŽIJETE ("DATUM NABYTÍ ÚČINNOSTI"). POKUD NEJSTE SCHOPNI NEBO OCHOTNI SOUHLASIT S NĚKTEROU Z TĚCHTO PODMÍNEK, MUSÍTE POUŽÍVÁNÍ SOFTWARU OKAMŽITĚ PŘERUŠIT A OBRÁTIT SE NA SPOLEČNOST JOHN DEERE NEBO NA AUTORIZOVANÉHO PRODEJCE. TATO SMLOUVA JE UZAVÍRÁNA POUZE MEZI VÁMI A SPOLEČNOSTÍ JOHN DEERE. ŽÁDNÉ TŘETÍ STRANY – VČETNĚ VŠECH PRODEJCŮ PRODUKTŮ JOHN DEERE – NEMAJÍ PRÁVO TUTO LICENČNÍ SMLOUVU ZMĚNIT NEBO DOPLNIT. POKUD K TÉTO LICENČNÍ SMLOUVĚ PŘISTUPUJETE Z INICIATIVY TŘETÍ STRANY (NAPŘÍKLAD PRODEJCE SPOLEČNOSTI JOHN DEERE), BERETE NA VĚDOMÍ, A SOUHLASÍTE S TÍM, ŽE TATO INICIATIVA NEIMPLIKUJE ANI JINAK NEZARUČUJE EXISTENCI ZASTUPITELSKÉHO VZTAHU MEZI TOUTO TŘETÍ STRANOU A SPOLEČNOSTÍ JOHN DEERE. TATO LICENČNÍ SMLOUVA PŘEDSTAVUJE ÚPLNOU SMLOUVU O SOFTWARU MEZI VÁMI A SPOLEČNOSTÍ JOHN DEERE A NAHRAZUJE JAKÉKOLIV PŘEDCHOZÍ NÁVRHY, PROHLÁŠENÍ NEBO DOHODY MEZI VÁMI A SPOLEČNOSTÍ JOHN DEERE.

1. Popis softwaru. Přijímač se dodává již s nainstalovaným softwarem. Tento software přijímači umožňuje přijímat a používat údaje o poloze z globálního navigačního satelitního systému ("GNSSS") a data korekce GNSS ("GNSS Correction Data"), k jejich přenosu může být využita jedna nebo více satelitních sítí. Přijímač byl nakonfigurován k příjmu veřejně dostupných diferenciálních korekčních dat GNSS a k umožnění použití korekčních dat GNSS na úrovni přesnosti SF1, jak je popsáno v podmínkách používání přijímače a souvisejícího softwaru.

2. Aktivační kódy přesnosti. Pokud chcete přijímači umožnit získání vyšší úrovně přesnosti než SF1, můžete aktivovat úroveň přesnosti SF2/SF3: i) zakoupením a aktivací stálého aktivačního kódu, který umožní softwaru příjem časově omezených aktivací SF2/SF3 (v případě, že přijímač není na úroveň SF2/SF3 již připraven) nebo ii) zakoupením a aktivací kódu časově omezené aktivace SF2/SF3. Pokud si přejete vyšší úroveň přesnosti než SF2/SF3, může v přijímači aktivovat úroveň přesnosti RTK: i) zakoupením a aktivací stálého kódu aktivace RTK nebo ii) zakoupením dalšího hardwaru či služeb potřebných k připojení ke zdroji korekčních dat RTK, například dalšího přijímače, rádia RTK, modemu RTK, předplatného k RTK síti prodejců John Deere nebo předplatného mobilního RTK. S žádostí o zakoupení příslušných aktivačních kódů se obraťte na prodejce John Deere nebo jiného autorizovaného prodejce. Upozorňujeme, že váš prodejce John Deere, autorizovaný prodejce nebo společnost Deere & Company nebo její pobočky či dceřiné společnosti si mohou za takové aktivační kódy účtovat přirážku. Chcete-li se dozvědět více o konkrétních požadavcích kladených jednotlivými zdroji korekčních dat RTK a o dostupnosti těchto dat ve vaší oblasti, obraťte se na svého prodejce produktů John Deere. Načtení některého z následujících aktivačních kódů do

přijímače, pomocí displeje schváleného společností John Deere nebo pomocí počítačového softwaru od společnosti John Deere (při dodržení instrukcí poskytnutých společností John Deere, např. v návodu k obsluze), vám umožní používat software v souladu s podmínkami této smlouvy, podmínkami používání přijímače a případně i podmínkami používání systému displeje John Deere. K aktivaci softwaru v přijímači obvykle dochází při vydání aktivačního kódu společnosti John Deere, ale v některých případech lze aktivaci provést bezdrátově, prostřednictvím webové stránky John Deere (www.stellarsupport.deere.com). Odpovídáte za zachování důvěrnosti všech aktivačních kódů a nesdělíte je žádné třetí straně ani nedovolíte, aby je nějaká třetí strana používala, aniž by uhradila příslušné licenční poplatky.

3. Licence. Společnost John Deere vám tímto uděluje nevýhradní licenci k používání softwaru ve strojově čitelné podobě objektového kódu, a to pouze takové, jaké je povoleno v tomto licenčním ujednání a příslušných ustanoveních návodu k obsluze přijímače; vy ji přijímáte a souhlasíte s tím, že si před použitím softwaru příslušný návod pečlivě přečtete. Software lze používat pouze v přijímači, do kterého byl původně nainstalován. Souhlasíte s tím, že nebudete tuto Licenční smlouvu převádět, vytvářet z ní dílčí licence, nebudete ji přenášet, zastavovat, pronajímat ani sdílet práva z ní vyplývající; kromě situace, kdy natrvalo převedete veškerá svá práva z ní plynoucí v souvislosti s prodejem přijímače, na kterém je software, kterého se tato smlouva týká, nainstalován. Jestliže prodáte nebo jakkoliv jinak převedete vlastnictví přijímače, zavazujete se požadovat po novém držiteli, aby přijal stanovené, stejně omezené podmínky, jaké jsou definovány touto licenční smlouvou. Kromě výše uvedeného, souhlasíte s tím, že k získání, nebo pokusu o získání, softwaru nebo aktivačního kódu nepoužijete falešné nebo nepravdivé informace, nepokusíte se vyhnout zaplacení příslušných poplatků a sazeb, ani to vědomě nedovolíte jiným osobám; a souhlasíte, že zaplatíte povinné licenční poplatky a sazby. Žádné jiné použití tohoto softwaru, než je uvedeno v bodě 3, není touto smlouvou dovoleno.

4. Práva společnosti John Deere. Berete na vědomí, a souhlasíte s tím, že software je vlastnictvím společnosti John Deere nebo vlastníků, kteří poskytují licenci společnosti John Deere, a je chráněn autorskými zákony. Dále berete na vědomí, a souhlasíte s tím, že všechna práva, nároky a zájmy týkající se softwaru, včetně souvisejících práv k duševnímu vlastnictví, jsou a zůstanou na straně společnosti John Deere a jejích poskytovatelů licence. Tato smlouva vám neposkytuje žádný nárok ani podíl týkající se softwaru, ale pouze omezené právo používání odvolatelné v souladu s podmínkami této licenční smlouvy. Souhlasíte, že nebudete: (a) používat přijímač s jakýmkoliv vybavením, produkty či službami, které společnost John Deere neoznačila ve specifikacích, věstnících nebo brožurách jako kompatibilní s tímto přijímačem; (b) zpětně sestavovat, zpětně kompilovat, měnit nebo jinak překládat software, ani se nebudete snažit o prolomení autorské ochrany a mechanismu aktivace aplikace; (c) kopírovat nebo reprodukovat software; nebo, (d) odebírat nebo vymazávat oznámení autorských práv, obchodní známky nebo jiná oznámení vlastnických práv v softwaru; výjimkou jsou případy výslovného svolení k takovému jednání poskytnuté v písemné formě společností John Deere nebo jeho poskytovateli licencí, nebo případy, kdy to výslovně povoluje příslušné právo bez ohledu na tato omezení. Dále souhlasíte s tím, že výše uvedené nepovolíte ani žádné třetí straně pod vaší kontrolou.

5. Licenční poplatky. Všechny licenční poplatky k softwaru přijímače vyměřené za softwarové funkce, které byly již od začátku aktivní, byly součástí původní kupní ceny přijímače. Upozorňujeme ale, že mohou být účtovány samostatné aktivační poplatky za další funkce, viz odstavec 2 výše. Společnost John Deere vám na základě této smlouvy nebude účtovat žádné další licenční ani jiné poplatky. Poplatky za původní nákup přijímače nebo za jakékoli aktivační kódy vám může naúčtovat prodejce produktů John Deere, autorizovaný prodejce nebo společnost Deere & Company nebo její pobočky či dceřiné společnosti.

6. Omezená záruka. Společnost John Deere ručí, pouze ve váš prospěch a ne ve prospěch jakékoliv jiné osoby, za to, že během "**záruční doby**" dle definice níže bude software pracovat v podstatě v souladu s platnými funkčními specifikacemi ("**specifikace**") stanovenými v dokumentaci přijímače. **SPOLEČNOST JOHN DEERE NEZARUČUJE, ŽE PROVOZ SOFTWARU BUDE NEPŘERUŠENÝ, BEZ CHYB, ANI ŽE BUDE ODPOVÍDAT VAŠIM POŽADAVKŮM.** Vaše exkluzivní náhrada a jediný závazek společnosti John Deere a (podle potřeby) jejích servisních partnerů v jakémkoliv případě uplatnění záruky nebo jakýchkoliv jiných stížností na nedostatky kryté smlouvou spočívá v povinnosti společnosti John Deere nebo (podle potřeby) jejích servisních partnerů vynaložit přiměřené úsilí k odstranění nedostatku, nebo pokud náhrady nelze dosáhnout do třicet (30) dnů, vrátit poměrnou část všech dotčených licenčních poplatků za používání softwaru stanovenou s ohledem na vaše předchozí používání softwaru a dopad daného nedostatku. Berete na vědomí, že tato záruka se nevztahuje na nedostatky činnosti softwaru způsobené okolnostmi, které jsou mimo kontrolu společnosti John Deere, ani na nedostatky způsobené jednáním nebo opomenutím třetích stran, zejména pak na důsledky selhání zařízení, zásahů vyšší moci, nárazů nebo jiných podobných příčin. Dále berete na vědomí, že nedostatky v provozu softwaru, v pokrytí, dostupnosti nebo provozu systémů poskytujících údaje o poloze GNSS nebo korekční data GNSS způsobené atmosférickými podmínkami (včetně scintilace), topografickými podmínkami, pohyby tektonických desek nebo přerušením přenosu dat z orbitálních satelitů jsou mimo kontrolu společnosti John Deere a jsou považovány za zásahy vyšší moci. V takových případech společnost John Deere nenese žádnou odpovědnost za problémy

pokrytí a kvality. "Záruční doba" trvá jeden (1) rok od data převzetí dodávky přijímače. .

7. ODMÍTNUTÍ ZÁRUKY. TÍMTO SOUHLASÍTE, ŽE OMEZENÁ ZÁRUKA POSKYTNUTÁ VÝŠE ("**OMEZENÁ ZÁRUKA**") USTANOVUJE VAŠI JEDINOU A VÝHRADNÍ NÁHRADU, TÝKAJÍCÍ SE JAKÝCHKOLIV PROBLÉMŮ SE SOFTWAREM. VYJMA PODMÍNEK UVEDENÝCH V TÉTO OMEZENÉ ZÁRUCE SE LICENCE NA SOFTWARE POSKYTUJE "TAK, JAK JE" A "PODLE DOSTUPNOSTI" A SPOLEČNOST JOHN DEERE, JEHO POBOČKY A DODAVATELÉ Z TŘETÍCH STRAN VÝSLOVNĚ VE VZTAHU K SOFTWARU POPÍRAJÍ VAŠE NÁROKY NA ZÁRUKY PLYNOUCÍ ZE ZÁKONA NEBO JINAK A VY SE TĚCHTO NÁROKŮ VÝSLOVNĚ ZŘÍKÁTE A VZDÁVÁTE, JDE ZEJMÉNA O NÁSLEDUJÍCÍ NÁROKY: JAKÁKOLIV ODVOZENÁ ZÁRUKA PRODEJNOSTI NEBO ZPŮSOBILOSTI PRO URČITÝ ÚČEL; JAKÁKOLIV ODVOZENÁ ZÁRUKA PLYNOUCÍ ZE ZPŮSOBU PLNĚNÍ SMLOUVY, Z PRŮBĚHU JEDNÁNÍ NEBO OBCHODNÍHO VYUŽITÍ; JAKÁKOLIV ZÁRUKA PRÁVNÍHO NÁROKU NEBO NEPORUŠENÍ; A JAKÁKOLIV ZÁRUKA PLYNOUCÍ Z PRÁVNÍ TEORIE, VČETNĚ PŘEČINU, ZANEDBÁNÍ, PLNÉ ODPOVĚDNOSTI, SMLOUVY NEBO JINÉ TEORIE PRÁVA ČI SPRAVEDLNOSTI. SPOLEČNOST JOHN DEERE NEZARUČUJE, ŽE SCHOPNOST PŘIJÍMAČE ZÍSKÁVAT ÚDAJE O POLOZE GNSS NEBO KOREKČNÍ DATA GNSS BUDE NEPŘERUŠENA A BEZ CHYB. ŽÁDNÉ INTERPRETACE NEBO JINÁ PROHLÁŠENÍ TÝKAJÍCÍ SE FAKTŮ, ZEJMÉNA OZNÁMENÍ TÝKAJÍCÍCH SE ZPŮSOBILOSTI ČI UDRŽITELNOSTI POUŽITÍ, NEBUDOU POVAŽOVÁNA ZA ZÁRUKU SPOLEČNOSTI JOHN DEERE NEBO JEJÍCH POBOČEK NEBO DODAVATELŮ Z TŘETÍCH STRAN.

8. OMEZENÍ ODPOVĚDNOSTI. VYJMA PODMÍNEK UVEDENÝCH V OMEZENÉ ZÁRUCE NEBUDOU SPOLEČNOST JOHN DEERE, JEJÍ POBOČKY NEBO DODAVATELÉ Z TŘETÍCH STRAN ZA ŽÁDNÝCH OKOLNOSTÍ ODPOVĚDNÍ VZHLEDEM K VÁM NEBO KE TŘETÍ STRANĚ ZA PŘÍMÉ, NEPŘÍMÉ, NÁHODNÉ NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY JAKÉHOKOLIV DRUHU, VČETNĚ ZTRÁT NEBO POŠKOZENÍ ZPŮSOBENÝCH SOFTWAREM; ZA ČÁSTEČNÉ NEBO ÚPLNÉ SELHÁNÍ SOFTWARU; ZA VÝKON, NEFUNKČNOST NEBO ZPOŽDĚNÍ SOUVISEJÍCÍ S JAKOUKOLIV INSTALACÍ, ÚDRŽBOU, ZÁRUKOU NEBO OPRAVAMI SOFTWARU, ZA ŠKODY SOUVISEJÍCÍ SE ZTRÁTOU PLODINY, POŠKOZENÍM PŮDY, POŠKOZENÍM STROJŮ, UŠLÝMI ZISKY, ZA ZTRÁTU OBCHODŮ NEBO ZTRÁTU DOBRÉHO JMÉNA, ZA ZTRÁTU MOŽNOSTI POUŽITÍ ZAŘÍZENÍ NEBO SLUŽEB, NEBO ZA ŠKODY V PODNIKÁNÍ NEBO POVĚSTI PLYNOUCÍ Z PROVEDENÍ NEBO NEPROVEDENÍ KTERÉHOKOLIV Z ASPEKTŮ TOHOTO LICENČNÍHO UJEDNÁNÍ, AŤ JDE O SMLOUVU, PŘEČIN NEBO JINOU MOŽNOST, A TO BEZ OHLEDU NA TO, ZDA SPOLEČNOST JOHN DEERE, JEJÍ POBOČKY NEBO DODAVATELÉ Z TŘETÍCH STRAN BYLI O MOŽNOSTI TAKOVÝCHTO ŠKOD INFORMOVÁNI. SPOLEČNOST JOHN DEERE V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ NEBUDE NÉST ŽÁDNOU KUMULATIVNÍ ODPOVĚDNOST VŮČI VÁM NEBO JINÉ TŘETÍ STRANĚ ZA JAKÉKOLIV ZTRÁTY NEBO ŠKODY PLYNOUCÍ Z JAKÝCHKOLIV NÁROKŮ, SOUDNÍCH PŘÍ, POŽADAVKŮ NEBO ŽALOB VZEŠLÝCH NA ZÁKLADĚ POUŽITÍ SOFTWARU NEBO V SOUVISLOSTI S JEHO POUŽITÍM, KTERÉ BY PŘEKROČILY CELKOVOU PLATBU ZA PŘIJÍMAČ, LICENCI SOFTWARU A AKTIVAČNÍ KÓDY.

9. Údržba softwaru. Společnost John Deere může podle svého samostatného rozhodnutí nabídnout údržbu softwaru i v době, kdy záruční lhůta již uplynula. Taková údržba může zahrnovat modifikace, korekce nebo rozšíření ("**inovace**") softwaru nebo souvisejících návodů k obsluze. Společnost John Deere si vyhrazuje právo podle svého uvážení naúčtovat za údržbu poplatky (s výjimkou případů, kdy byly opravy provedeny v souladu s omezenou zárukou). Vaše potvrzení této smlouvy představuje váš souhlas s tím, že veškeré inovace budou považovány za součást softwaru definovaného touto smlouvou a že se budou řídit podmínkami vztahujícími se k softwaru podle této smlouvy.

10. Platnost licence. Platnost této smlouvy začíná datem nabytí účinností a vyprší buď i) s koncem životnosti přijímače, nebo ii) s datem, k němuž společnost John Deere ukončí tuto smlouvu v souladu s podmínkami tohoto odstavce (odstavec 10), podle toho, co nastane dřív. Tato smlouva se automaticky neobnovuje. Platnost licence pro použití kterékoliv části softwaru povolené pomocí aktivačního kódu, jako je časově omezený aktivační kód k úrovním přesnosti SF2/SF3, se řídí podmínkami předloženými při nákupu aktivačního kód.

11. Ukončení licence. Společnost John Deere může ukončit platnost licence poskytnuté podle této smlouvy formou písemné výpovědi, kterou vám doručí v případě, že porušíte jakoukoliv podstatnou podmínku této smlouvy týkající se použití softwaru nebo práv společnosti John Deere, zejména pak ustanovení částí 3 a 4 výše.

12. Shoda se zákony. Souhlasíte s tím, že budete Software používat podle zákonů Spojených států amerických a zákonů země, ve které se nacházíte, včetně zákonů a nařízení o regulaci zahraničního obchodu. Software může podléhat exportním a jiným předpisům zahraničního obchodu, které omezují další prodej a/nebo přenos do dalších zemí nebo stran. Přijetím podmínek tohoto Ujednání potvrzujete, že chápete, že software může být takto regulován, a to především předpisy pro řízení exportu a/nebo předpisy pro řízení zahraničního obchodu vydané Ministerstvem financí Spojených států amerických. Software zůstává předmětem platných zákonů USA. Dále souhlasíte s tím, že software ani přijímač nebudou použity k jakýmkoli vojenským účelům.

13. Odškodnění. Souhlasíte, že společnost

John Deere, její pobočky a dodavatele z třetích stran a jejich úředníky, ředitele, zaměstnance, zástupce a reprezentanty ("**Odškodněná strana**") uhájíte, odškodníte nebo zbavíte odpovědnosti týkající se nároků, požadavkových jednání, zranění, závazků, ztrát nebo nákladů a výdajů (včetně přiměřených právních poplatků), které by těmto osobám přisoudila třetí strana na základě vašeho nesprávného použití přijímače nebo softwaru nebo vašeho porušení jakékoliv podmínky této smlouvy.

14. Ochranná známka. Na základě této smlouvy se neposkytuje žádné právo, licence ani podíl na jakýchkoli obchodních známkách a souhlasíte, že žádné takové právo, licenci či podíl ohledně jakýchkoli obchodních známek společnosti John Deere nebudete nárokovat.

15. Náklady na soudní spory. Bude-li vznesen jakýkoliv nárok nebo podána žaloba smluvní stranou této licenční smlouvy proti druhé smluvní straně v souvislosti s jejím předmětem, bude mít smluvní strana, která vyhraje, právo nad rámec ostatních nápravných prostředků i na přiměřené právnické poplatky a výdaje na soudní řízení.

16. Oddělitelnost a zřeknutí se práv. Bude-li jakákoliv podmínka tohoto Ujednání prohlášena za neplatnou nebo nevymahatelnou soudem příslušné jurisdikce, nebude mít tato skutečnost vliv na ostatní podmínky tohoto Ujednání. Selhání kterékoliv strany prosadit jakákoliv práva zde udělená nebo podat žalobu proti druhé straně v případě porušení ujednání nebude považováno za vzdání se práva touto stranou, pokud jde o následné prosazení práv či následných žalob v případě budoucích porušení.

17. Ustanovení o jazyce. Pokud zákony v místě vašeho sídla nevyžadují jinak, smluvní strany tímto uznávají, že požadovaly sepsání této licenční smlouvy a veškerých dalších dokumentů souvisejících s touto smlouvou pouze v anglickém jazyce. Může existovat přeložená verze této licenční smlouvy. Objeví-li se nesrovnalosti nebo rozpor mezi přeloženou verzí a anglickou verzí této licenční smlouvy, bude platit anglická verze této licenční smlouvy, pokud zákony v místě vašeho sídla nevyžadují platnost jiné verze smlouvy.

18. Přidělení smlouvy společností John Deere. Společnost John Deere může tuto Smlouvu převést bez vašeho předchozího souhlasu na jakoukoliv společnost nebo subjekt příbuzný se společností John Deere, popř. v rámci převodu v souvislosti s restrukturalizací podniku, sloučením nebo akvizicí.

19. Rozhodné právo a soud. Tato licenční smlouva byla sepsána a řídí se ve všech ohledech zákony hmotného práva státu Illinois, USA. Výhradní jurisdikci nad všemi spory v souvislosti s touto licenční smlouvou mají příslušné soudy v okrese Rock Island, Illinois. Práva a závazky stran podle této smlouvy se neřídí úmluvou Spojených národů o smlouvách pro mezinárodní prodej zboží ("CISG") a strany tímto výslovně vylučují použitelnost úmluvy CISG na tuto licenční smlouvu.

20. Arbitráž. JESTLIŽE MÁTE SÍDLO V JURISDIKCI, KDE VYNUTITELNOST PODMÍNEK ČÁSTI 17 ZÁVISÍ NA SMLUVNÍCH STRANÁCH, KTERÉ SOUHLASÍ, ŽE SE PODŘÍDÍ ARBITRÁŽI, PAK VEŠKERÉ SPORY NEBO NÁROKY VZNIKAJÍCÍ NA ZÁKLADĚ TÉTO LICENČNÍ SMLOUVY NEBO V SOUVISLOSTI S NÍ, BUDOU ROZHODNUTY ARBITRÁŽÍ V SOULADU S MEZINÁRODNÍMI PRAVIDLY ARBITRÁŽE MEZINÁRODNÍHO STŘEDISKA K ŘEŠENÍ SPORŮ "INTERNATIONAL CENTRE FOR DISPUTE RESOLUTION" ("ICDR") PLATNÝMI V DOBĚ JEJÍHO ZAHÁJENÍ. TATO ARBITRÁŽ BUDE VEDENA POUZE PŘED JEDNÍM ARBITREM JMENOVANÝM ICDR. MÍSTEM ARBITRÁŽE BUDE CHICAGO, ILLINOIS, USA, A JAZYKEM ARBITRÁŽE BUDE ANGLIČTINA.

21. Prohlášení nabyvatele licence. PŘIJMUTÍM TÉTO ÚMLUVY: (A) UZNÁVÁTE, ŽE JSTE SI PŘEČETLI TUTO SMLOUVU A POROZUMĚLI JÍ; (B) PROHLAŠUJETE, ŽE MÁTE PRÁVO UZAVŘÍT TUTO SMLOUVU; (C) SOUHLASÍTE, ŽE TATO SMLOUVA JE VYMAHATELNÁ VŮČI VÁM A JAKÉMUKOLI PRÁVNÍMU SUBJEKTU, KTERÝ SOFTWARE OBDRŽEL A JEHOŽ JMÉNEM JE UŽÍVÁN; (D) SOUHLASÍTE S PLNĚNÍM POVINNOSTÍ VYPLÝVAJÍCÍCH Z TÉTO SMLOUVY A (E) PROHLAŠUJETE, ŽE VEŠKERÉ VÁMI POSKYTNUTÉ INFORMACE JSOU PRAVDIVÉ A PŘESNĚ ODPOVÍDAJÍ VAŠEMU NEJLEPŠÍMU VĚDOMÍ.

22. Poznámky. Všechna oznámení společnosti John Deere musí být zasílána doporučenou nebo registrovanou poštou na adresu John Deere Shared Services, Inc., One John Deere Place, Moline, IL 61265 U.S.A. Jedna kopie oznámení musí být navíc také odeslána na adresu John Deere Intelligent Solutions Group, ATTN: John Deere StarFire 3000 Receiver, 4052 114th Street, Urbandale, IA 50322 U.S.A. Všechna oznámení společnosti John Deere vstoupí v platnost při přijetí. Všechna oznámení pro vás posílaná na základě uvážení společnosti John Deere budou poslána buď doporučenou nebo registrovanou poštou na adresu, kterou jste společnosti John Deere, prodejci produktů John Deere nebo jinému distribučnímu partnerovi společnosti John Deere sdělili při nákupu přijímače. Každá z metod oznámení použitá společností John Deere bude platná od odeslání. Souhlasíte s tím, že způsobem uvedeným výše oznámíte společnosti John Deere každou změnu adresy.

OUCC002,0005D7C-16-14JUL18

JDLink™ (pokud je součástí výbavy)

ZXLink™

ZXLink™ je synonymem pro JDLink™. Kdykoli je zmíněn JDLink™, znamená to JDLink™ i ZXLink™.

CC20638,00017CA-16-27NOV18

Popis činnosti modulární telematické brány

Modulární telematická brána (MTG) je jednou z hlavních součástí, které umožňují používání telematických řešení John Deere, a to včetně serverů JDLink™. MTG je řídicí jednotka obsahující firmware, mobilní modem a zařízení SIM (Subscriber Identification Module). MTG přenáší data na hostitelský server JDLink™ a z něj prostřednictvím mobilní sítě. MTG obsahuje také bezdrátový modem, který se používá k přenosu dat během připojení k bezdrátové síti.

JDLink™ vyžaduje zakoupení příslušného hardwaru a předplatného JDLink™. Po prvním zapnutí modulu MTG na stroji dojde k registraci s hostitelským serverem JDLink™ a modul získá oprávnění k hlášení údajů.

Komunikace MTG

MTG odesílá a přijímá data a zprávy prostřednictvím celulárních nebo bezdrátových sítí. Modul MTG podporuje další telematická řešení, včetně Service ADVISOR™ Remote, Přístup na vzdálený displej John Deere, Bezdrátový přenos dat John Deere, a sdílená data John Deere Machine Sync. Aplikace telematických řešení, jako například přístup ke vzdálenému displeji, vyžadují pro fungování nepřerušené mobilní řešení. Jiné aplikace telematických řešení, jako jsou Bezdrátový přenos dat a sdílená data Machine Sync, ukládají informace na displej a přenášejí data po navázání mobilního připojení. Telematická řešení, jako je JDLink™, nevyžadují nepřerušené připojení k mobilní síti, protože MTG je schopen ukládat data stroje až za 1000 hodin. Jakmile se modul MTG vrátí do oblasti s pokrytím mobilní sítě GSM, při dalším plánovaném čase odeslání předá údaje z posledních 1000 hodin na hostitelský server.

Při vypínání stroje zůstává modul MTG zapnutý po dobu potřebnou k dokončení dané funkce. Modul MTG zahájí stav spánku na dobu až 7 dnů. Během stavu spánku modul MTG volá v průběhu naplánovaných časů. Jsou-li nastaveny hodiny zákazu práce serverů JDLink™ a upozornění geofence, modul MTG zkontroluje veškeré změny ve svém okolí. Po uplynutí doby spánku přejde modul MTG do stavu hibernace a nebude přijímat ani odesílat data. Jediný způsob, jak probudit modul MTG ze stavu hibernace, je zapnutí klíčku zapalování a zapnutí stroje.

Schopnosti sdílených dat synchronizace strojů

Modul MTG podporuje komunikaci mezi stroji. S využitím aktivace aplikace Machine Sync mohou displeje sdílet data, jako jsou mapy pokrytí a linie navádění, mezi více stroji.

Možnosti vzdáleného přístupu

Modul MTG podporuje možnosti mobilních služeb. Vzdálená služba Service ADVISOR™ Remote je nástrojem určeným pro technika prodejce, aby mohl provádět údržbu dalších řídicích jednotek stroje prostřednictvím modulu MTG. Obsluha přijme soubor ke stažení a proces instalace. Kromě toho řídicí jednotka MTG přijímá aktualizace firmwaru od společnosti John Deere, což nevyžaduje zásah obsluhy ani prodejce.

Webové stránky

Data odesílaná modulem MTG jsou zpřístupněna registrovaným uživatelům po zadání hesla na internetových stránkách JDLink™. Upozornění jsou zasílána uživatelům e-mailem nebo textovými zprávami SMS. K převodu modulu MTG na účet nového zákazníka se musí prodejce přihlásit.

Na webových stránkách JDLink™ může uživatel sledovat aktuální a historický stav zařízení. Server sbírá informace zahrnující například polohu, odpracované hodiny, dobu nečinnosti, intervaly údržby a různá další nastavení stroje. Tyto webové stránky lze použít o odesílání a načítání MTG dat k zobrazení stavu stroje v reálném čase.

Bezdrátová síť

Bezdrátový modem v modulu MTG umožňuje komunikaci v lokálních sítích (jako jsou jiné stroje, mobilní zařízení a počítače), a lokální přístupové body (jako je domácí nebo dílenská síť). MTG umí odesílat a přijímat data a zprávy bezdrátových nebo celulárních sítí.

K připojení k mobilnímu zařízení nebo uzlu sítě použijte 4600 CommandCenter™ nebo aplikaci SolutionsPlus.

Bluetooth®

Bezdrátová technologie Bluetooth® umožňuje spojení s mobilními zařízeními, jako jsou chytré telefony nebo tablety, pro konfiguraci bezdrátových sítí a zobrazení informací ve strojích bez podporovaných palubních displejů.

Aplikace SolutionsPlus

POZNÁMKA: Na vytvoření bezdrátového připojení mezi strojem a lokální sítí se mohou vztahovat individuální datové sazby z dané sítě.

Aplikace SolutionsPlus je schopna spravovat bezdrátové sítě pro stroj MTG. SolutionsPlus si ukládá pověření bezdrátové sítě a používá tyto informace k připojení k dostupným místním bezdrátovým sítím.

Aplikace SolutionsPlus se dodává pro oba přístroje

ZXLink je ochranná známka společnosti Deere & Company
JDLink je ochranná známka společnosti Deere & Company
Service ADVISOR je ochranná známka společnosti Deere & Company
CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company
Bluetooth je ochranná známka společnosti Bluetooth SIG

Apple® a Android™ a lze si ji stáhnout prostřednictvím Apple App Store® nebo Google Play™. Je dostupná jako součást aplikace John Deere App Center nebo jako samostatná aplikace.

Komunikace mezi SolutionsPlus a MTG je možná pouze v případě, že je klíčový spínač otočen do polohy chodu Run a motor je vypnutý. Mobilní přístroj musí být také ve vzdálenosti nepřesahující 12,2 m (40 stop) od kabiny stroje. Po otočení klíče do polohy Run trvá zhruba 1 min, než se připojí síť Bluetooth®. Prostřednictvím připojení Bluetooth® se může ke stroji připojit vždy jen jedno mobilní zařízení.

(Více informací naleznete v nápovědě na displeji aplikace SolutionsPlus.)

AE77568,0000351-16-07JUN17

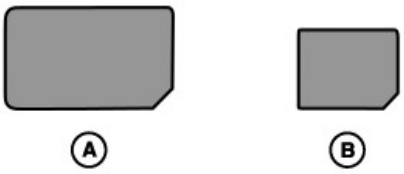
SIM karta vlastněná zákazníkem

Než bude možné instalovat SIM (Subscriber Identity Module) kartu vlastněnou zákazníkem, musí být splněny následující předpoklady:

- Aktivní předplatné JDLink™
- Účet JDLink™

POZNÁMKA: Při použití karty SIM zákazníka platí individuální datové tarify příslušné sítě.

MTG obsahuje slot na mikro SIM kartu, která se používá v zemích, kde mají zákazníci své vlastní SIM karty.



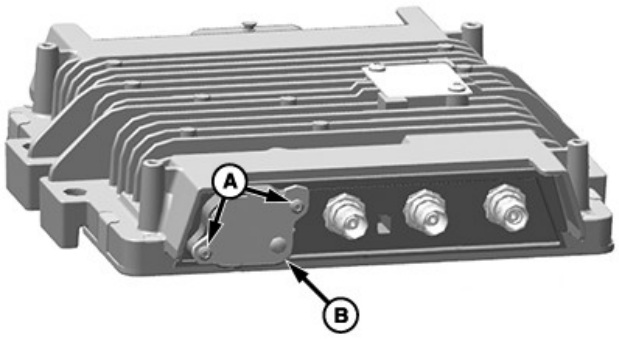
PC20433—UN—04DEC17

A—Mini SIM karta
B—Mikro SIM karta

POZNÁMKA: Při přechodu z MTG 3G nebude stávající mini SIM karta (A) kompatibilní se slotem na mikro SIM kartu (B) v modulu MTG 4G LTE.

Vložení mikro SIM karty:

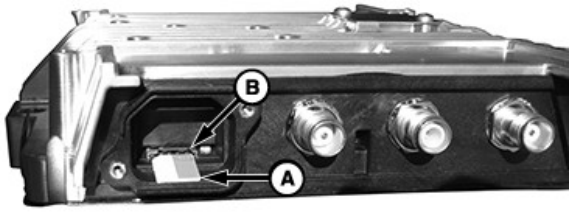
POZNÁMKA: Před vložením nebo výměnou SIM karty vypněte klíč zapalování.



PC22044—UN—20JAN16

A—Připevňovací šroub (2 ks)
B—Pouzdro SIM karty

1. Demontujte a uschovejte si připevňovací šrouby (A) a sejměte pouzdro SIM karty (B).



PC23789—UN—23FEB17

A—Mikro SIM karta
B—Otvor pro mikro SIM kartu

2. Vložte mikro SIM kartu (A) do slotu (B).
3. Namontujte zpět pouzdro a připevňovací šrouby.

Další informace o instalaci si vyžádejte od svého prodejce nebo od odborného servisu produktů John Deere.

AE77568,0000005-16-04DEC17

Teorie provozu satelitního modulu

Ve vybraných oblastech je nabízen volitelný satelitní modul, který spolupracuje s modulem MTG (modulární telematická brána). Hardware satelitního modulu JDLink™ vypadá podobně jako hardware modulu MTG, ale obsahuje satelitní modem. Pokud je platná mobilní nebo bezdrátová síť nedostupná nebo nespolehlivá, umožňuje satelitní modem modulu MTG přenášet data na hostitelský server JDLink™ a z něj prostřednictvím satelitního připojení.

Po namontování satelitního modulu s MTG musí být satelitní služba aktivována dříve, než bude satelitnímu modulu povoleno komunikovat prostřednictvím satelitní sítě.

Satelitní komunikace

Výchozí hodnota frekvence plánovaného volání při použití satelitního mdoulu je jedno volání denně. Tuto

Apple je ochranná známka společnosti Apple Inc.
Android je ochranná známka společnosti Google, Inc.
Apple App Store je ochranná známka společnosti Apple Inc.
Google Play je ochranná známka společnosti Google Inc.
JDLink je ochranná známka společnosti Deere & Company

frekvenci lze na webové stránce změnit na jedno volání týdně.

Dokud má MTG mobilní pokrytí, satelitní modul se nepoužívá. MTG se pokusí o navázání hovoru poslední úspěšnou metodou (mobilní nebo satelitní signál). Pokud se stoj přesune do oblasti se slabým nebo žádným mobilním pokrytím, MTG nebude moci navázat hovor. Na webové stránce JDLink™ se zobrazí, že stroj zmeškal volání. Po 1 hodině po nezdařeném volání provede modul MTG volání prostřednictvím satelitního modulu.

Jestliže je brána MTG nastavená na denní volání a uskuteční volání, pak v případě, že se dostane mimo mobilní pokrytí a nejsou požadovány žádné červené výstrahy nebo okamžitá volání, uplyne 24 hodin, než bude proveden další pokus o volání. Než bude zpráva přijata na stroji nebo odeslána ze stroje, může uplynout až 25 hodin.

Volání prostřednictvím satelitního signálu bude označeno jako ikona satelitu na webové stránce JDLink™. Aby se stroj mohl připojit na satelitní síť, musí mít volný výhled na nebe.

Upozornění satelitem

Všechny telematické zprávy mají třídu odeslání a prioritu určující, zda budou odeslány okamžitě nebo při dalším pokusu o volání. Existují speciální zásady, které určují, zda mají v případě selhání původního mobilního volání být zprávy zasílány prostřednictvím modulu MTG nebo satelitního modulu.

- Červená upozornění budou odesílána okamžitě.
- Žlutá a informační upozornění musí být před odesláním s dalším plánovaným voláním nebo voláním spuštěným webovou stránkou nebo žádostí stroje alespoň 2 hodiny staré.
- Bezpečnostní upozornění jako geofence a porušení zákazu práce se odvíjejí od uživatelem určených nastavení na webové stránce.
- Požadavky zasílané stroji z webové stránky jsou obdrženy během 5 minut. Pokud byly první komunikací se strojem po opuštění oblasti s mobilním pokrytím, mohou požadavky trvat až 1 hodinu.

Při používání satelitního modulu existují některá omezení. Aplikace vyžadující nepřerušené spojení prostřednictvím mobilní sítě nejsou podporovány. Například funkce Service ADVISOR™ Remote, Vzdálený přístup k displeji John Deere, Bezdrátový přenos dat John Deere a sdílená data John Deere Machine nejsou prostřednictvím satelitního připojení podporovány vzhledem k jeho omezené kapacitě a zpoždění.

AE77568,00001F0-16-28JUN16

Shromažďování dat

Systém JDLink/ZXLink umožňuje společnosti John Deere a jejím prodejcům přístup k veškerým datům vytvořeným, získaným nebo archivovaným produktem JDLink/ZXLink nebo jakýmkoliv zařízením, které je k systému JDLink/ZXLink připojeno (“data stroje”). Koupě systému JDLink/ZXLink, samostatně nebo jako součást stroje, představuje souhlas kupujícího s tím, že společnost John Deere a její prodejci mohou shromažďovat, používat a zveřejňovat data strojů, jak je uvedeno v zásadách pro data strojů společnosti John Deere (www.JohnDeere.com/MachineDataPolicy). Kupující mohou zamezit přístupu prodejců nebo společnosti John Deere k datům strojů prostřednictvím webové stránky pro telematický systém John Deere (JDLink.Deere.com). Zamezením přístupu k datům strojů se ale znemožní kupujícímu zobrazovat data strojů i možnost využívat službu Service ADVISOR Remote. Data strojů mohou být odesílána ze země, ve které byla vytvořena, a to i do USA.

CZ76372,0000542-16-26NOV12

Funkce JDLink™

POZNÁMKA: Ne všechny funkce jsou obsaženy na všech úrovních služby. Další informace získáte od prodejce společnosti John Deere nebo navštivte stránky www.StellarSupport.com.

POZNÁMKA: Ne všechny úrovně služeb jsou obsaženy ve všech zemích. Dostupnost zjistíte od prodejce společnosti John Deere nebo navštivte stránky www.StellarSupport.com.

POZNÁMKA: Ne všechny úrovně služeb jsou kompatibilní se všemi stroji. Úplný seznam získáte od prodejce společnosti John Deere nebo navštivte stránky www.StellarSupport.com.

JDLink™ nabízí následující funkce v závislosti na úrovni služeb:

JDLink je ochranná známka společnosti Deere & Company. Service ADVISOR je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Funkce	Popis
Stav stroje	Zemědělské stroje jsou monitorovány následujícími stavy stroje: Nečinnost, V chodu a Přeprava. U některých typů strojů jsou k dispozici podrobné stavy. Stroje C&F jsou monitorovány následujícími stavy stroje: Zapnutí klíčem, Nečinnost, Nízké zatížení, Střední zatížení a Vysoké zatížení. (Další informace získáte v nápovědě na serveru JDLink™, včetně definic stavů stroje pro každý typ stroje.)
Poloha na mapě silnic a satelitní mapě a pokyny pro jízdu	Na mapě se zobrazuje poloha stroje při posledním volání s použitím mapovací služby Esri®. Mapa se může zobrazit jako mapa ulic, satelitní zobrazení bez informací o ulicích, satelitní zobrazení s překrytím mapou ulic, nebo mapa terénních zakřivení s překrytím mapou ulic. Ikona výběru stroje umožňuje uživateli generování itinerář jízdy do nebo ze stroje.
Strojní hodiny	Hodiny stroje zobrazují počet hodin, po který byl stroj zapnut nebo vypnut, a data, za která byl daný počet hodin hlášen. Uživatel může použít časový filtr a zobrazit počet hodin pro konkrétní časové rozmezí.
Upozornění na Geofence (zónové hlídání) a porušení pracovní doby	Geofence dává uživateli možnost stanovit jasně vyznačenou oblast. Dále je možné nastavit upozornění, které vlastníkovi oznámí, že stroj vjel do této vymezené oblasti nebo z ní vyjel. Upozornění na porušení pracovní doby umožňuje uživatelům nastavit dobu, kdy je možné zapnout stroj. Například chce-li uživatel, aby stroj pracoval jen od 9:00 do 17:00 hod., a stroj je nastartován v 18:05 hod., uživatelům bude zasláno upozornění. Tato upozornění lze posílat elektronickou poštou nebo přes SMS, podle preferencí operátora.
Provozní hodiny	Funkce hodin provozu zobrazuje počet hodin a čas dne, kdy byl stroj v chodu nebo vypnut, a to pro jednotlivé měsíce. Měsíční přehledy mohou být vytisknuty nebo exportovány jako soubory CSF nebo PDF.
Export nebo plánovaná zpráva e-mailem	Přehledy Počet provozních hodin motoru a Přístup ke vzdálenému displeji mohou být vyžádány jako e-mailové přehledy. Je možné naplánovat zaslání přehledů Výstrahy, Ultimate – Využití, Ultimate – Palivo a Údržba e-mailem až pěti příjemcům se stanovenou frekvencí.
Service ADVISOR™ vzdálené	Service ADVISOR™ Remote (SAR) umožňuje technikovi prodejce vzdálený přístup k informacím o diagnostických kódech závad, vytvářet odečty a záznamy, a programovat řídicí jednotky bez nutnosti navštívit stroj. (Další informace najdete v části Provoz – Service ADVISOR™ Remote).
Pokročilé využití stroje	MTG zaznamenává data ze snímačů v celém stroji. Typy shromažďovaných rozšířených dat využití stroje se liší podle typu a modelu stroje. Příkladem informací o využití strojů je tabulka se spotřebovaným množstvím paliva každým strojem. Mezi další příklady patří průměrná spotřeba paliva, průměrná jízdní rychlost, průměrná rychlost motoru a průměrná teplota chladicí kapaliny.
Informace o použití systému (podíl využití systému AutoTrac™)	Informace o použití stroje zobrazují čas, po který jsou používány určité součásti a funkce stroje (například AutoTrac™ nebo IVT™).
Řízení údržby	Profil údržby umožní uživatelům sledovat, kdy se jejich stroje blíží k termínu pro údržbu, popř. kdy by měla být údržba provedena nebo že termín již uplynul. Uživatelé mohou umožnit přístup ke svému prodejci John Deere i třetím stranám, aby bylo možné údržbu ihned naplánovat.
Diagnostika na dálku prostřednictvím diagnostických kódů závad	Kromě toho umožňuje systém JDLink™ rovněž upozornění uživatelů v případě, kdy jeden z jejich strojů odešle diagnostický kód poruchy. Manažeři si mohou tento kód zobrazit na webové stránce a přesně zjistit, které kódy byly ve stroji vygenerovány. Uživatel může prodejci zajistit přístup na svůj JDLink™ účet, aby se podíval na profil údržby jeho strojů. Vedle toho mohou uživatelé nastavit svůj účet tak, aby odesílal automaticky odesílal prodejci upozornění prostřednictvím e-mailu nebo SMS.
Přístup ke vzdálenému displeji John Deere (RDA)	RDA umožňuje uživateli zobrazit displej stroje pracujícího na poli živě v zařízení připojeném l internetu, jako je počítač, tablet nebo chytrý telefon.
Bezdrátový přenos dat John Deere (WDT)	WDT umožňuje uživateli nahrávat data nastavení a předpisů a stahovat data dokumentace z dipleje s použitím technologie MTG.

Esri je ochranná známka společnosti Environmental Systems Research Institute, Inc.
Service ADVISOR je ochranná známka společnosti Deere & Company.
AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company
IVT je ochranná známka společnosti Deere & Company.

AE77568,00001F8-16-28JUN16

Úroveň údržby satelitního modulu

Při použití satelitního modulu je na server ze stroje přenášeno několik funkcí JDLink™. Ne všechny funkce jsou však satelitním modulem podporovány. Modul MTG může uložit zbývající data, která nejsou satelitním modulem odeslána, na dobu až 1000 hodin. Při příštím mobilním volání bude na webovou stránku z modulu MTG přeneseno nejaktuálnějších 1000 hodin uložených dat.

PC15291—UN—26NOV12

A—Ikona satelitu

Zemědělské stroje John Deere momentálně sdílejí devět datových položek s možností satelitního přístupu bez ohledu na úroveň služeb. Jsou uvedené dále. Potvrzení volání satelitního modulu a satelitního nastavení modulu MTG proveďte na webové stránce. Na kartě "Nastavení terminálu" se musí zobrazovat ikona (A) u "Komunikace" a "Poslední příchozí volání".

JDLink je ochranná známka společnosti Deere & Company

- Hladina v palivové nádrži
- Stav paliva
- Poslední počitadlo hodin provozu motoru
- Využití stroje
- Maximální teplota chladiva
- Maximální teplota hydraulického oleje
- Maximální teplota převodového oleje
- Regen.Počet.Přerušení
- Regen.Počet.Dokončení

HC94949,0000B0E-16-15FEB17

Mobilní zařízení ke stroji

Mobilní zařízení ke stroji je funkce dostupná s 4600 CommandCenter™ a aplikací SolutionsPlus. Funkce Mobilní zařízení ke stroji konfiguruje modulární telematickou bránu (MTG) jako přístupový bod mobilních přístrojů a poskytuje přístup k informacím o softwaru jiných výrobců.

Postup konfigurace 4600 CommandCenter™:

PC17269—UN—15JUL13

Tlačítko Nabídka

1. Stiskněte tlačítko Nabídka.

PC24253—UN—19MAY17

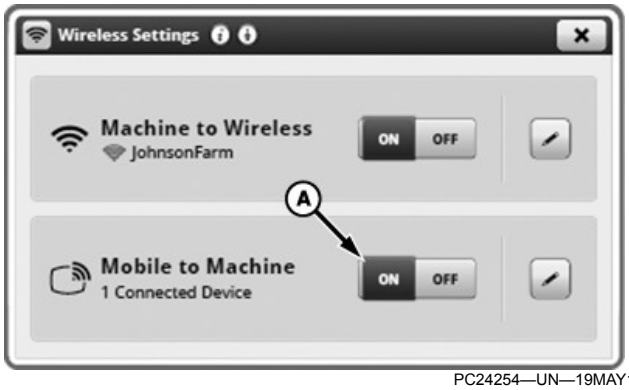
Karta Systém

2. Zvolte záložku Systém.

PC23092—UN—26SEP16

Tlačítko Nastavení bezdrátové sítě

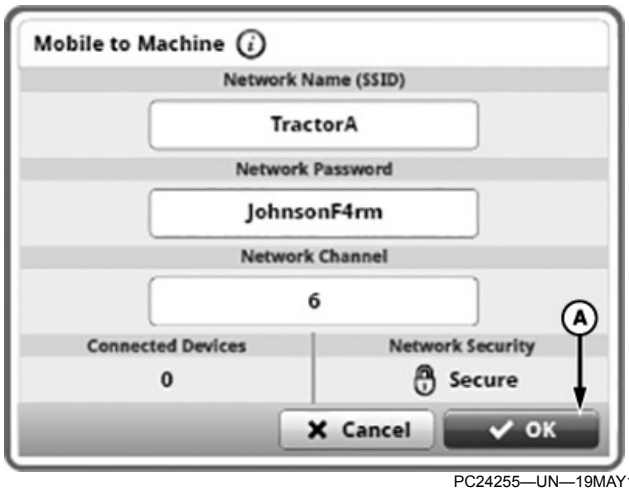
3. Stiskněte tlačítko Nastavení bezdrátové sítě.



PC24254—UN—19MAY17

A—Přepínací lišta

4. Přepněte Mobilní zařízení ke stroji do stavu ON (A).



PC24255—UN—19MAY17

A—Tlačítko OK

POZNÁMKA: Výchozí název sítě a heslo se vygenerují automaticky.

Název sítě musí být 8–13 znaků dlouhý.

Síťové heslo musí být 8–21 znaků dlouhé.

5. Zadejte jednoznačný název sítě a heslo. Stiskněte tlačítko OK (A).
6. Na mobilním zařízení vyhledejte název sítě MTG. Vyberte síť a zadejte heslo.

PC24256—UN—19MAY17

A—Tlačítko Upravit

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company

Chcete-li změnit název sítě nebo heslo, nebo chcete-li zobrazit počet připojených zařízení, přejděte na stránku Nastavení bezdrátové sítě a stiskněte tlačítko Upravit (A).

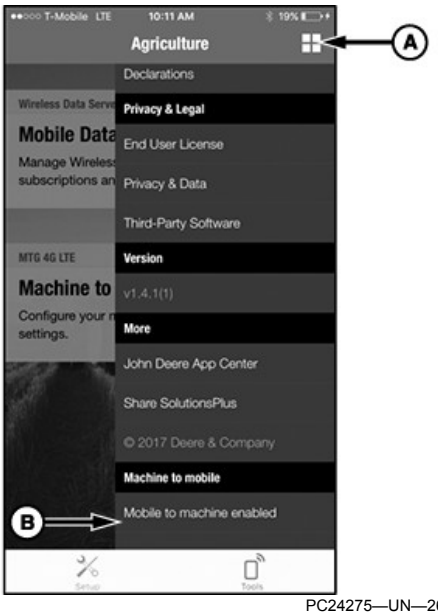
Postup konfigurace mobilního zařízení:

1. Spusťte aplikaci SolutionsPlus v mobilním zařízení.
2. Zvolte odpovídající odvětví.

PC24274—UN—26MAY17

Nástroje

3. V dolní části obrazovky vyberte Nástroje.



PC24275—UN—26MAY17

A—Nabídka
B—Mobilní zařízení ke stroji

4. Vyberte nabídku (A) v pravém horním rohu obrazovky.
5. Ověřte si, že je funkce Mobilní zařízení ke stroji povolená. Není-li, vyberte funkci Mobilní zařízení ke stroji (B).

PC24276—UN—26MAY17

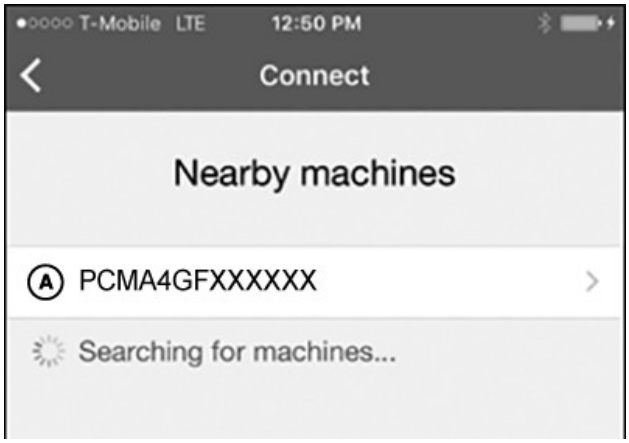
Mobilní zařízení ke stroji

6. Na stránce Nástroje vyberte funkci Mobilní zařízení ke stroji.

PC24277—UN—26MAY17

Tlačítko Zahájit

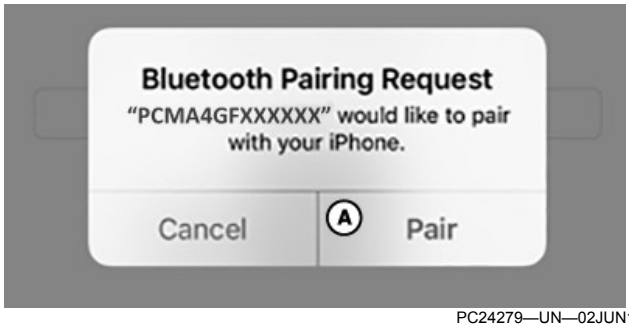
7. Stiskněte tlačítko Zahájit.



PC24278—UN—02JUN17

A—Dostupné stroje

8. Vyberte požadovaný stroj (A).



PC24279—UN—02JUN17

A—Tlačítko Párovat

9. Stiskněte tlačítko Párovat (A) a připojte se ke stroji.

PC24280—UN—26MAY17

Tlačítko Uložit

10. Zadejte nové heslo do sítě a stisknutím tlačítka Uložit dokončete připojování.

AE77568,0000353-16-01JUN17

Součásti

Systém JDLink™ se skládá z následujících součástí:

- Modulární telematická brána
- GSM, GPS a bezdrátová anténa
- Bezdrátová anténa (v závislosti na typu stroje nemusí být součástí dodávky)
- Satelitní modul a anténa (volitelné)

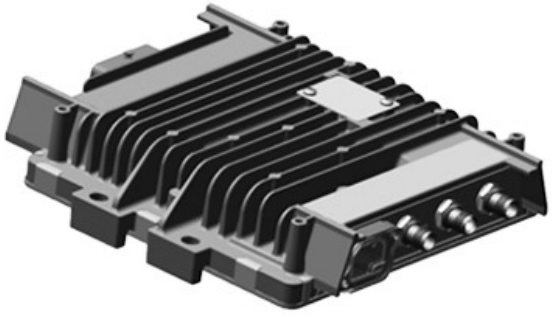
JDLink je ochranná známka společnosti Deere & Company.

- Satelitní modul (pouze vybrané regiony)
- Satelitní anténa (pouze vybrané regiony)

- Přepínač Enthernet (v závislosti na typu stroje nemusí být součástí dodávky)

AE77568,00001F1-16-15JUN16

Modulární telematická brána

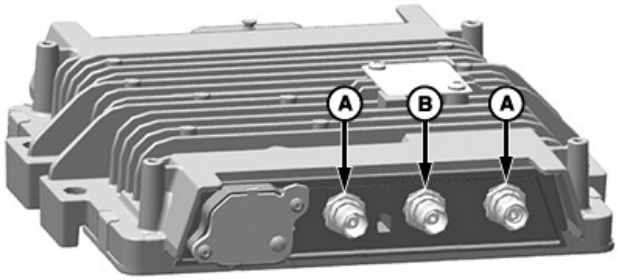


PC22020—UN—15JAN16

Modulární telematická brána

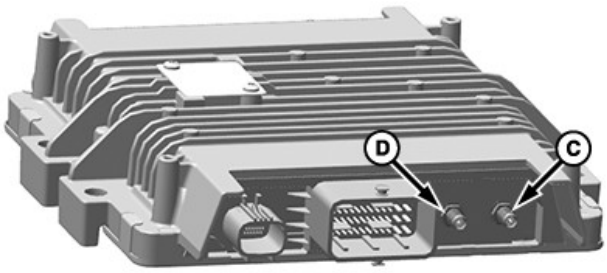
Modulární telematická brána (MTG) 4G LTE obsahuje:

- Hlavní procesor
- Modem do celulární sítě
- Čipovou sadu GPS
- Slot na SIM (Subscriber Identity Module) kartu na SIM kartu vlastněnou zákazníkem v zemích, na které se to vztahuje
- Komunikační porty systému
- Indikátor stavu LED
- Bluetooth® a bezdrátové funkce



PC22629—UN—12MAY16

Bluetooth je ochranná známka společnosti Bluetooth SIG

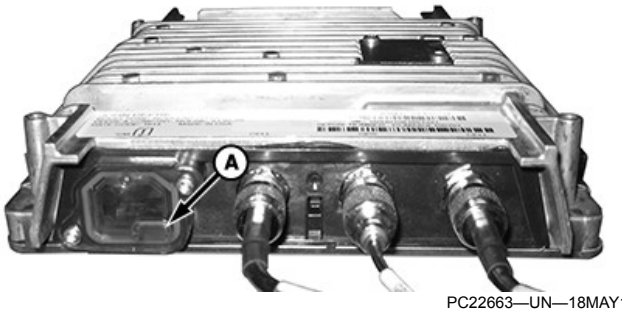


PC22024—UN—27JAN16

A—Konektor pro mobilní telefon
B—Konektor GPS
C—Bezdrátový konektor – vysoce výkonná nízkoprofilová anténa
D—Bezdrátový konektor – bezdrátová anténa

POZNÁMKA: Dva konektory pro mobilní připojení (A) v modulární telematické bráně (MTG) jsou vzájemně zaměnitelné.

MTG používá pro GPS i mobilní sítě koaxiální TNC konektory. Aby se zabránilo nesprávnému zapojení, konektory používají obrácené zástrčky a zásuvky. Konektor GPS (B) je zástrčka TNC a konektory pro mobilní připojení jsou zásuvky TNC. Odpovídající konektory pro mobilní, GPS, a bezdrátové připojení jsou vestavěny v kabelu antény. Na opačném konci modulu MTG jsou dva konektory SMA pro bezdrátové připojení. Bezdrátový konektor na pravé straně (C) slouží pro vysoce výkonnou nízkoprofilovou anténu. Bezdrátový konektor na levé straně (D) slouží pro bezdrátovou anténu. Aby se zabránilo nesprávnému zapojení, bezdrátové konektory používají obrácenou polaritu.



PC22663—UN—18MAY16

A—Stavová kontrolka LED

Stavová kontrolka LED (A) oznamuje aktuální stav modulu MTG.

POZNÁMKA: Jakmile je jednotka MTG spuštěná, indikátor stavu LED cyklicky prochází všemi barvami aktivní funkce. Indikátor stavu LED mezi jednotlivými cykly krátce zhasne.

- **Trvale vypnuto** – vypnuto nebo režim spánku
- **Trvale svítí žlutě** – spouští se
- **Bliká žlutě** – aktivní, ale žádná aktivní komunikace
- **Bílá** – příchozí volání
- **Modrá** – GPS aktivní

- **Zelená** – mobilní síť aktivní
- **Purpurová** – bezdrátová síť aktivní

AE77568,0000352-16-07JUN17

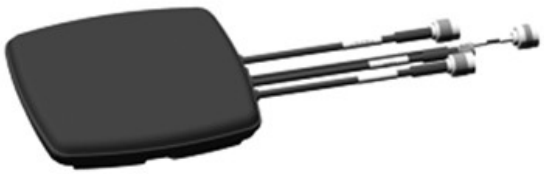
GSM, GPS a bezdrátová anténa

Dvě antény:

PC22042—UN—19JAN16

Vysoce výkonná anténa

- Vysoký výkon: Poskytuje nejvyšší zisk, nejdelší rozsah a nejlepší výkon.



PC22043—UN—18JAN16

Nízkoprofilová anténa

- Nízký profil: Má menší fyzickou výšku než vysoce výkonná anténa.

Každá anténa má čtyři samostatné koaxiální kabely, dva pro GSM, jeden pro GPS a jeden pro bezdrátové připojení. Všechny kabely jsou svázány do jednoho pouzdra pro usnadnění montáže.

POZNÁMKA: K dosažení nejlepšího výkonu na poli používejte, kdekoliv je to možné, vysokovýkonnou anténu.

Pokud není volný výhled na oblohu, přesnost GPS se zhorší. GPS signál nelze přijímat uvnitř budov.

HC94949,0000B0F-16-15FEB17

Bezdrátová anténa

PC22092—UN—27JAN16

Bezdrátová anténa

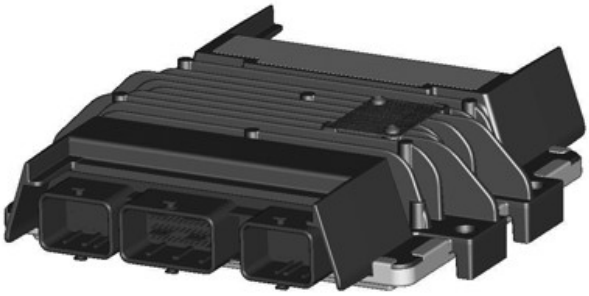
Bezdrátová anténa se používá pro bezdrátové připojení na krátkou vzdálenost nebo v kabině.

AE77568,00001F6-16-26MAY16

Satelitní modul a anténa

Satelitní modul

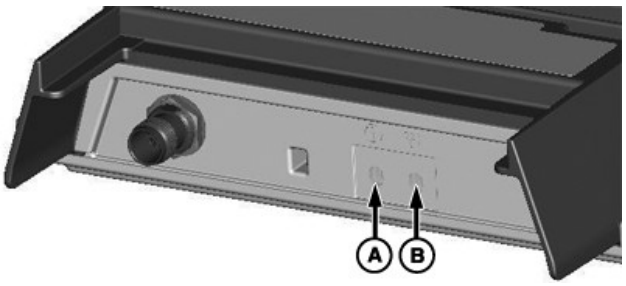
POZNÁMKA: Satelitní modul není ve všech oblastech nabízen a legální. Ohledně dostupnosti se informujte u svého prodejce produktů John Deere.



PC12694—UN—19JUL10

Satelitní modul

Volitelný satelitní modul je určen jako podřízená jednotka modulární telematické brány (MTG) a nepracuje správně jako samostatná jednotka. V místech se špatným pokrytím mobilními sítěmi lze satelitní modul použít ke komunikaci namísto MTG.



PC15191—UN—31MAY12

Patice satelitního modulu

A—Indikátor napájení
B—Indikátor dostupnosti sítě

Satelitní modul využívá pro anténu jeden koaxiální TNC konektor. Konektor je zásuvka TNC. Odpovídající konektor je vestavěn do kabelu antény. Na konci pro satelitní modul jsou dvě kontrolky LED. Kontrolka

napájení je vlevo (A) a kontrolka dostupnosti sítě vpravo (B). Kontrolka LED napájení (zelená) bude svítit při každém zapnutí modulu signálem z MTG a kontrolka LED sítě (červená) bude svítit vždy, když satelitní modem zjistí satelitní síť.

Satelitní anténa

PC12642—UN—11JUN10

Satelitní anténa

POZNÁMKA: Satelitní anténa není ve všech oblastech nabízena a legální. Ohledně dostupnosti se informujte u svého prodejce produktů John Deere.

Satelitní anténa odesílá zprávy do satelitního modulu a přijímá je z něj.

HC94949,0000B13-16-16FEB17

Přepínač Ethernet

PC19634—UN—15MAY14

Přepínač Ethernet

Přepínač Ethernet OCTOPUS 5TX-EEC byl navržen speciálně pro použití v zemědělských prostředích. Podporuje standardy Ethernet 10 MBit/s a Fast Ethernet 100 MBit/s. Moduly přepínačů Ethernet podporují spínané sítě Ethernet, které jsou v souladu s normou IEEE 802.3 (10BASE-T) nebo 802.3u (100BASE-TX) a používají měděnou technologii. Moduly přepínačů se montují v místě instalace pomocí šroubů. Moduly OCTOPUS 5TX-EEC mají pět portů 10/100 Mbit/s z kroucené dvojlinky (10BASET/100BASE-TX, stíněné konektory M12). Do těchto portů je možné připojit až pět síťových zařízení DTE (data terminal equipment) nebo síťových segmentů TP/TX, které používají kroucené dvojlinky. Porty TP podporují funkce auto negotiation, autopolarity a autocrossing. Přepínač Ethernet splňuje požadavky stupně krytí IP67 (ochrana proti nárazům a cizím látkám: ochrana proti prachu, ochrana proti vodě: chráněno před vlivem dočasného ponoření do vody). Toto zařízení nabízí funkci QoS (kvalita služeb) založenou na normě IP.

POZNÁMKA: Přepínač Ethernet není nezbytnou součástí systému JDLink™.

Je-li toto zařízení instalováno, umožňuje ethernetové připojení více zařízení nabízených společností John Deere k modulární telematické bráně (MTG).

Instalace tohoto přepínače Ethernet vyžaduje hardwarovou instalační sadu. Pro zakoupení, instalaci a podporu kontaktujte svého místního prodejce John Deere. Pokyny k instalaci naleznete s pomocí místního prodejce John Deere.

AE77568,000001A-16-03MAR15

Provozní napětí přepínače Ethernet

Provozní napětí přepínače Ethernet	
Rozsah jmenovitého napětí	12 – 24 V DC
Rozsah minimálního napětí	9 V DC
Rozsah maximálního napětí	32 V DC

AE77568,000001B-16-24FEB15

Přihlášení na webové stránky

Pro nové zákazníky JDLink™ se vyžaduje vytvoření uživatelského účtu. Pomoc při vytváření uživatelského jména a hesla pro účet JDLink™ si vyžádejte od svého prodejce společnosti John Deere.

Při vstupu na webové stránky JDLink™ systém vyzve řidiče, aby zadal uživatelské jméno a heslo. Řidiči s přístupem k jedné organizaci jsou přímo přesměrováni na jejich účet. Řidičům s přístupem k více organizacím se zobrazí rozevírací seznam jejich organizací. Vyberte organizaci a prohlédněte si informace o daném účtu.

RW00482,00002FF-16-23MAY14

Začínáme

Nastavení JDLink/ZXLink

Nastavení MTG lze provést jedině přes webovou stránku JDLink/ZXLink nebo prodejcem prostřednictvím nástroje Service ADVISOR.

JDLink je ochranná známka Deere & Company

POZNÁMKA: Modul MTG nelze nastavit během používání stroje nebo displeje GreenStar.

Požadované informace

Váš místní prodejce společnosti John Deere zodpovídá za přenos terminálu JDLink na uživatelský účet. Pro zpracování převodu budou nutné následující informace.

- Informace o organizaci

  Toto je účet, který spravuje všechny terminály a uživatele pro podnik nebo skupinu.

- Uživatelské jméno zákazníka

  Tento profil bude muset být profil hlavního uživatele účtu, aby mohl být nastaven jako administrátor. Toto je stejné uživatelské jméno, které zákazník používá i pro přístup na webové stránky www.stellarsupport.com. Jestliže zákazník nemá na stránkách Stellar Support profil, bude pro vytvoření profilu prodejce potřebovat kontaktní informace.

- Název vybavení

  Jedná se o název terminálu JDLink/ZXLink nebo stroje, který prodejce přenese na uživatelský účet.

Nově převedený terminál

Jakmile prodejce převede terminál na organizaci zákazníka, bude se moci zákazník přihlásit na webovou stránku JDLink/ZXLink pomocí svého uživatelského jména a hesla. Po převodu může uživatel měnit informace a nastavení terminálu.

Až bude terminál nakonfigurován podle představ zákazníka, bude připraven k použití.

CZ76372,000053B-16-26NOV12

Navigace na webových stránkách

Uživatelská příručka JDLink™

Na webových stránkách JDLink™ vyberte položku Nápověda a otevřete uživatelskou příručku. Uživatelská příručka obsahuje podrobné informace o navigaci a používání webových stránek.

Ikony na webových stránkách

PC12706—UN—04JUN12

Ikony na webových stránkách

Pencil Icon— Tlačítko Upravit.
On/Off Icon— Zapne nebo vypne funkce.
Trash Can— Tlačítko Odstranit.
Viewing Pane— Oddělená oblast v děleném okně.
Magnify Glass— Vystředí stroj v panelu zobrazení map.
Machine Key— Je umístěn vlevo dole na stránce palubní desky. Zelený kroužek vedle názvu stroje oznamuje, že u stroje je aktivní systém JDLink™ Select. Žlutý kroužek vedle názvu stroje oznamuje, že u stroje je aktivní systém JDLink™ Access, Ultimate nebo Connect. Prázdný nebo černý kroužek vedle názvu stroje znamená, že stroj je neaktivní.

AE77568,00001FC-16-24MAY16

Přehled

Informace Service ADVISOR™ Remote (SAR) v této příručce se vztahují na zemědělské stroje John Deere vybavené kompatibilním displejem CommandCenter™ nebo GreenStar™, který komunikuje prostřednictvím sběrnice CAN stroje. SAR není kompatibilní se všemi stroji vybavenými modulární telematickou bránou (MTG).

(Podrobné informace o SAR najdete v Návodu k obsluze příslušného stroje.)

Teorie provozu

Service ADVISOR™ představuje diagnostický nástroj, který používají prodejci společnosti John Deere pro diagnostiku a aktualizaci nastavení strojů a softwaru. Prodejci mají přístup k diagnostickým kódům závad a diagnostickým adresám, mohou vytvářet měření a záznamy a programovat řídicí jednotky. Tato technologie se skládá ze softwaru a hardwaru. Technici musí absolvovat minimálně 8 hodin školení, aby získali certifikaci k používání tohoto nástroje.

SAR je funkce aplikace Service ADVISOR™, která umožňuje technikovi prodejce připojit se ke stroji s možností připojení SAR, pomocí sítě JDLink™ pro vzdálený přístup k diagnostickým údajům a zaznamenávat diagnostické údaje. Rovněž umožňuje vzdálené programování řídicích jednotek u strojů, které umožňují připojení pomocí SAR.

Podobně jako (placené) aktualizace softwaru v počítačovém průmyslu, může John Deere díky SAR vzdáleně dodávat aktualizovaný software pomocí hardware JDLink, nainstalovaného na stroji. Programování na dálku dává společnosti John Deere možnost aktualizovat software s cílem zvýšení výkonu stroje. Tuto možnost lze využívat k přeprogramování většiny řídicích jednotek stroje. Uživatel se aktivně účastní tohoto procesu společně s prodejcem tak, že aktualizaci softwaru stáhne a nainstaluje.

JDLink je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Service ADVISOR je ochranná známka Deere & Company
CommandCenter je ochranná známka Deere & Company
GreenStar je ochranná známka společnosti Deere & Company

POZNÁMKA: Některé řídicí jednotky stroje nemusí být kompatibilní s funkcí přeprogramování SAR.

Kompatibilita stroje

POZNÁMKA: Je-li Správce přístupu součástí výbavy, umožňuje odemknout, částečně zamknout nebo zamknout přístup řidiče k určitým komponentám, včetně možnosti stáhnout a nainstalovat aktualizace softwaru.

(Viz návod k obsluze stroje, kde jsou uvedeny další podrobnosti.)

Aktuální seznam schválených vozidel si lze vyžádat od prodejce společnosti John Deere nebo navštivte stránky StellarSupport.com.

RW00482,00002E3-16-21MAY14

Přeprogramování vozidla

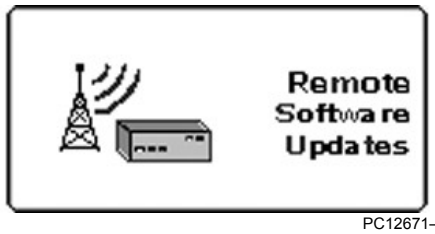
PC12691—UN—27JUL10

Aktualizace softwaru je k dispozici

Díky funkci SAR jsou prodejci schopni poslat do vozidla nový software, aby aktualizovali jeho řídicí jednotky. Jakmile prodejce software odešle, na displeji se objeví zpráva o dostupnosti nového softwaru. Stisknutím Přijmout přejde uživatel na stránku pro aktualizaci softwaru.

PC8663—UN—29APR15

Tlačítko NABÍDKA

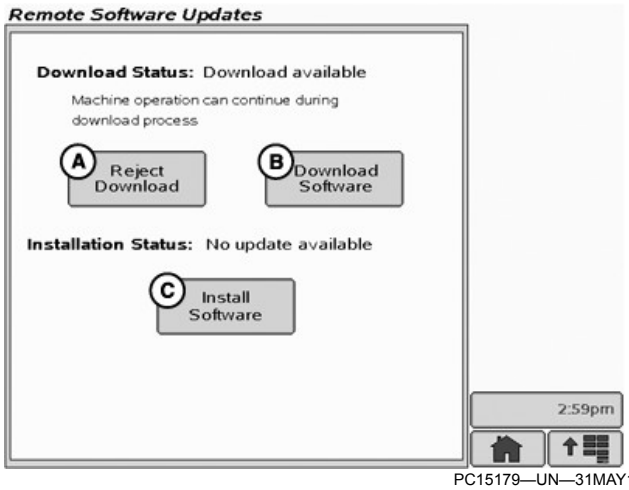


PC12671—UN—21JUL10

Tlačítko Nabídka aktualizace na dálku

Bude-li tato zpráva zrušena, může uživatel přejít na stránku výběrem tlačítka Nabídka, a pak Aktualizace softwaru na dálku.

Stahování aktualizací



PC15179—UN—31MAY12

Aktualizace softwaru na dálku

A—Tlačítko Odmítnout stažení
B—Tlačítko Stahování softwaru
C—Tlačítko Instalace softwaru

Na stránce Aktualizace softwaru na dálku může obsluha nový software odmítnout (A) nebo stáhnout (B). Stisknutím tlačítka Stáhnout software (B) se zahájí proces stahování. Tento proces bude pokračovat na pozadí a běžný provoz stroje bude pokračovat.

Instalování aktualizací

PC12692—UN—27JUL10

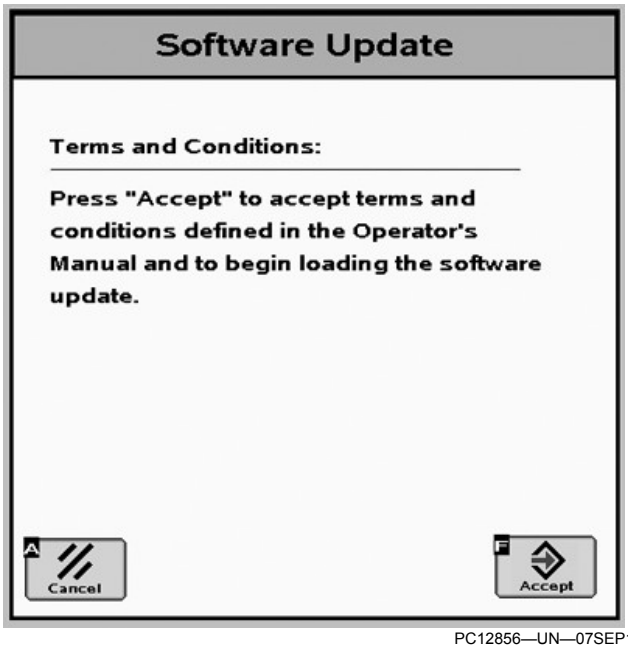
Aktualizace připravena k instalaci

Jakmile bude software stažen a připraven k instalaci, objeví se na displeji zpráva. Stiskem tlačítka přijetí přejdete na stránku Aktualizace softwaru na dálku.

Instalace softwaru může probíhat až 40 minut. Stisknutím tlačítka pro zrušení můžete aktualizovat software později, budete-li chtít.

Na stránce Aktualizace softwaru na dálku stiskněte pro zahájení procesu instalace tlačítko Instalovat software.

POZOR: Některé funkce vozidla, včetně osvětlení, mohou být během přeprogramování mimo provoz. Abyste zabránili poranění, dbejte na to, aby se vozidlo před přeprogramováním nacházelo na bezpečném místě a v bezpečné konfiguraci. Neprovádějte přeprogramování v blízkosti veřejných silnic či na aktivních pracovištích.



PC12856—UN—07SEP10

PC12672—UN—28JUN10

PC12857—UN—07SEP10

PC13582—UN—09MAY11

Po výzvě odsouhlaste podmínky a řiďte se pokyny na obrazovce.

Dojde-li během procesu instalace k nějakému problému, systém se pokusí o druhou instalaci. Pokud selže i druhý pokus, obraťte se na svého prodejce John Deere.

HC94949,0000B11-16-15FEB17

Odstraňování závad – Přeprogramování

Příznak	Závada	Odstranění
Ztráta napájení příslušenství	Nastartovaný motor nebo vypnutý klíč.	Motor nestartujte nebo vypněte napájení, zatímco probíhá instalace softwarových aktualizací. Otočte klíčkem zapalování do polohy VYPNUTO, a pak zpět do polohy ZAPNUTO.
Nízké napětí	Napětí systému je příliš nízké pro další instalaci softwaru.	Vypněte nebo odstraňte příslušenství, které není nezbytné.

Příznak	Závada	Odstranění
		Zkontrolujte napětí baterie a v případě nutnosti baterii dobijte.
Chyba komunikace	Instalaci softwaru nelze dokončit kvůli chybě komunikace.	Otočte klíčkem zapalování do polohy VYPNUTO, a pak zpět do polohy ZAPNUTO. Pak se znovu pokuste nainstalovat software. Není-li možné zajistit správnou komunikaci, obraťte se na prodejce společnosti John Deere.
Na displeji není ikona vzdálené aktualizace softwaru. *POZNÁMKA: Vzdálené aktualizace softwaru by měly být k dispozici neustále bez ohledu na to, zda existuje pracovní zátěž či nikoliv.*	Na displeji nelze otevřít stránku vzdálených aktualizací softwaru.	Zkontrolujte kabelový svazek a připojení MTG.

JS56696,0000A25-16-16NOV15

PODMÍNKY PRO POUŽÍVÁNÍ SOFTWARU

DŮLEŽITÉ – ČTĚTE PEČLIVĚ: TOTO LICENČNÍ UJEDNÁNÍ OHLEDNĚ SOFTWARU PŘEDSTAVUJE PRÁVNÍ SMLOUVU MEZI VÁMI A NÍŽE UVEDENÝM POSKYTOVATELEM LICENCE ("POSKYTOVATEL LICENCE") A UPRAVUJE POUŽÍVÁNÍ SOFTWARU NAHRANÉHO DO VAŠEHO STROJE ("STROJ").

VYJÁDŘENÍM SOUHLASU NA DISPLEJI STROJE, INSTALACÍ SOFTWARU DO STROJE NEBO JEHO POUŽITÍM NA STROJI PŘIJÍMÁTE A SOUHLASÍTE S PODMÍNKAMI TOHOTO LICENČNÍHO UJEDNÁNÍ TÝKAJÍCÍMI SE SOFTWARU ("SOFTWARE"), KTERÝ JE NAHRÁN DO VAŠEHO STROJE. SOUHLASÍTE S TÍM, ŽE TOTO LICENČNÍ UJEDNÁNÍ, VČETNĚ ODMÍTNUTÍ ZÁRUKY, OMEZENÍ RUČENÍ A NÍŽE UVEDENÝCH OPATŘENÍ PRO UKONČENÍ PLATNOSTI, JE PRO VÁS ZÁVAZNÉ, JAKOŽ I PRO KAŽDOU SPOLEČNOST, JEJÍMŽ JMÉNEM SOFTWARE POUŽÍVÁTE, A PRO ZAMĚSTNANCE TÉTO SPOLEČNOSTI (V SOUHRNU SE V TOMTO LICENČNÍM UJEDNÁNÍ O VŠECH TĚCHTO SUBJEKTECH HOVOŘÍ JAKO O "VÁS"). JESTLIŽE NESOUHLASÍTE S PODMÍNKAMI TOHOTO UJEDNÁNÍ NEBO POKUD NEMÁTE OPRÁVNĚNÍ PŘIJMOUT TYTO PODMÍNKY JMÉNEM VAŠÍ SPOLEČNOSTI NEBO JEJÍCH ZAMĚSTNANCŮ, KLIKNĚTE NA IKONU [ODMÍTNOUT] NA DISPLEJI STROJE ZA ÚČELEM ODMÍTNUTÍ TĚCHTO PODMÍNEK. TOTO LICENČNÍ UJEDNÁNÍ PŘEDSTAVUJE ÚPLNOU DOHODU O SOFTWARU MEZI VÁMI A POSKYTOVATELEM LICENCE.

1. Dodání softwaru. Software může být dodán do vašeho stroje Poskytovatelem licence bezdrátově nebo prostřednictvím zástupce Poskytovatele licence, například prodejce. Je-li dodán bezdrátově, budete odpovídat za veškeré případné poplatky za přenos dat vynaložené na tuto dodávku.

2. Licence. Poskytovatel licence vám tímto uděluje a vy přijímáte nevýhradní licenci na použití Softwaru ve strojově čitelné podobě objektového kódu, a to pouze tak, jak je povoleno v tomto Licenčním ujednání a podle příslušných ustanovení Návodu k obsluze, s jehož pečlivým přečtením před použitím Softwaru souhlasíte. Software lze používat pouze na Stroji, do kterého byl původně dodán. Souhlasíte s tím, že nebudete tuto Licenční smlouvu převádět, poskytovat dílčí licenci, přenášet, zastavovat, pronajímat ani sdílet práva z ní vyplývající, s tou výjimkou, že můžete natrvalo převést veškerá svá práva podle tohoto Licenčního ujednání související s prodejem Stroje, na kterém je Software podle této Smlouvy nainstalován.

3. Práva Poskytovatele licence. Berete na vědomí a souhlasíte s tím, že Software je majetkem Poskytovatele licence a je chráněn autorskými zákony. Dále berete na vědomí a souhlasíte s tím, že všechna práva, nároky a zájmy, pokud jde o Software, včetně souvisejících práv duševního vlastnictví, jsou a zůstanou na straně Poskytovatele licence. Toto Licenční ujednání vám nedává žádný nárok nebo zájem, pokud jde o Software, ale pouze omezené právo používání odvolatelné v souladu s podmínkami tohoto Licenčního ujednání. Souhlasíte, že nebudete: (a) zpětně sestavovat, zpětně kompilovat, měnit nebo jinak překládat Software, nebo se snažit o prolomení autorské ochrany a mechanismu aktivace aplikace; (b) kopírovat nebo reprodukovat Software; nebo, (b) odebírat nebo vymazávat oznámení autorských práv, ochranné známky nebo jiná oznámení vlastnických práv v Softwaru. Dále souhlasíte s tím, že

výše uvedené nepovolíte ani žádné třetí straně pod vaší kontrolou.

4. Licenční poplatky. Licenční poplatky, které platíte, jsou placeny jako úhrada za licence poskytnuté podle tohoto Licenčního ujednání.

5. Omezená záruka. Poskytovatel licence ručí, pouze ve váš prospěch a ne ve prospěch jakékoliv jiné osoby, za to, že během "**Záruční doby**" dle definice níže bude Software pracovat v podstatě v souladu s platnými funkčními specifikacemi ("**Specifikace**"), stanovenými v Příručkách pro obsluhu. Pokud před vypršením Záruční doby dojde k tomu, že Software přestane fungovat v podstatě podle těchto Specifikací, můžete Stroj vrátit na místo zakoupení za účelem opravy nebo výměny nefunkčního Softwaru. Záruční doba činí devadesát (90) dnů ode dne instalace Softwaru nebo po dobu trvání záruční doby komponenty Stroje, na které je Software nainstalován, podle toho, co je delší. Záruční doba na Software nemá vliv na záruční dobu na Stroj samotný ani jeho komponent.

6. ODMÍTNUTÍ ZÁRUKY. TÍMTO SOUHLASÍTE, ŽE OMEZENÁ ZÁRUKA POSKYTNUTÁ VÝŠE ("**OMEZENÁ ZÁRUKA**") USTANOVUJE VAŠI JEDINOU A VÝHRADNÍ NÁHRADU, POKUD JDE O JAKÝKOLIV PROBLÉM SE SOFTWAREM. VYJMA PODMÍNEK UVEDENÝCH V TÉTO OMEZENÉ ZÁRUCE SE LICENCE NA SOFTWARE POSKYTUJE "TAK, JAK JE" A POSKYTOVATEL LICENCE, JEHO POBOČKY A DODAVATELÉ Z TŘETÍCH STRAN VÝSLOVNĚ POPÍRAJÍ A VY SE VÝSLOVNĚ VZDÁVÁTE NÁROKU, ODMÍTÁTE A ZŘÍKÁTE SE VŠECH ZÁRUK PLYNOUCÍCH ZE ZÁKONA NEBO JINAK, POKUD JDE O SOFTWARE, A TO ZEJMÉNA NÁSLEDUJÍCÍCH: JAKÁKOLIV ODVOZENÁ ZÁRUKA PRODEJNOSTI NEBO ZPŮSOBILOSTI PRO URČITÝ ÚČEL; JAKÁKOLIV ODVOZENÁ ZÁRUKA PLYNOUCÍ ZE ZPŮSOBU PLNĚNÍ SMLOUVY, Z PRŮBĚHU JEDNÁNÍ NEBO OBCHODNÍHO VYUŽITÍ; JAKÁKOLIV ZÁRUKA PRÁVNÍHO NÁROKU NEBO NEPORUŠENÍ; A JAKÁKOLIV ZÁRUKA PLYNOUCÍ Z PRÁVNÍ TEORIE, VČETNĚ PŘEČINU, ZANEDBÁNÍ, PLNÉ ODPOVĚDNOSTI, SMLOUVY NEBO JINÉ TEORIE PRÁVA ČI SPRAVEDLNOSTI. ŽÁDNÉ INTERPRETACE NEBO JINÁ PROHLÁŠENÍ OHLEDNĚ SKUTEČNOSTÍ, PŘEDEVŠÍM OZNÁMENÍ TÝKAJÍCÍCH SE ZPŮSOBILOSTI K POUŽITÍ, NEBUDOU POVAŽOVÁNA ZA ZÁRUKU OD POSKYTOVATELE LICENCE NEBO OD JEHO POBOČEK NEBO DODAVATELŮ Z TŘETÍCH STRAN. POSKYTOVATEL LICENCE NERUČÍ ZA TO, ŽE JE SOFTWARE BEZ CHYB NEBO BUDE PRACOVAT BEZ PŘERUŠENÍ.

7. OMEZENÍ ODPOVĚDNOSTI. VYJMA PODMÍNEK UVEDENÝCH V OMEZENÉ ZÁRUCE NEBUDOU ZA ŽÁDNÝCH OKOLNOSTÍ POSKYTOVATEL LICENCE, JEHO POBOČKY NEBO DODAVATELÉ Z TŘETÍCH STRAN ODPOVĚDNÍ VZHLEDEM K VÁM NEBO KE TŘETÍ STRANĚ ZA PŘÍMÉ, NEPŘÍMÉ, NÁHODNÉ NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY JAKÉHOKOLIV DRUHU, VČETNĚ ZTRÁT NEBO POŠKOZENÍ ZPŮSOBENÝCH SOFTWAREM; ZA ČÁSTEČNÉ NEBO ÚPLNÉ SELHÁNÍ SOFTWARU; ZA VÝKON, NEFUNKČNOST NEBO ZPOŽDĚNÍ V SOUVISLOSTI S JAKOUKOLIV INSTALACÍ, ÚDRŽBOU, ZÁRUKOU NEBO OPRAVAMI SOFTWARU, ZA ŠKODY V SOUVISLOSTI SE ZTRÁTOU PLODINY, POŠKOZENÍ PŮDY, UŠLÝMI ZISKY, ZA ZTRÁTU OBCHODŮ NEBO ZTRÁTU DOBRÉHO JMÉNA, ZTRÁTU MOŽNOSTI POUŽITÍ ZAŘÍZENÍ NEBO SLUŽEB, NEBO ZA ŠKODY V PODNIKÁNÍ NEBO POVĚSTI PLYNOUCÍ Z PROVEDENÍ NEBO NEPROVEDENÍ KTERÉHOKOLIV Z ASPEKTŮ TOHOTO UJEDNÁNÍ, AŤ JDE O SMLOUVU, PŘEČIN NEBO JINAK, A AŤ BYLI ČI NEBYLI POSKYTOVATEL LICENCE, JEHO POBOČKY NEBO DODAVATELÉ Z TŘETÍCH STRAN INFORMOVÁNI O MOŽNOSTI TAKOVÝCHTO ŠKOD. V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ NEBUDE NÉST POSKYTOVATEL LICENCE ŽÁDNOU KUMULATIVNÍ ODPOVĚDNOST VŮČI VÁM NEBO JINÉ TŘETÍ STRANĚ ZA JAKÉKOLIV ZTRÁTY NEBO ŠKODY PLYNOUCÍ Z JAKÝCHKOLIV NÁROKŮ, SOUDNÍCH PŘÍ, POŽADAVKŮ NEBO ŽALOB VZEŠLÝCH NA ZÁKLADĚ POUŽITÍ SOFTWARU NEBO V SOUVISLOSTI S JEHO POUŽITÍM, KTERÁ BY PŘEKROČILA CELKOVOU PLATBU ZA STROJ A ZA LICENCI SOFTWARU.

8. Ukončení platnosti Licence. Poskytovatel licence může ukončit platnost licence poskytnuté podle tohoto Ujednání písemnou výpovědí, kterou vám doručí, v případě, že porušíte jakoukoliv podstatnou podmínku tohoto Ujednání týkající se použití Softwaru nebo práv Poskytovatele licence, včetně mimo jiné ustanovení Částí 2 a 3 výše.

9. Dodržování zákonů. Souhlasíte s tím, že budete Software používat podle zákonů Spojených států amerických a zákonů země, ve které se nacházíte, včetně zákonů a nařízení o regulaci zahraničního obchodu. Software může podléhat exportním a jiným předpisům zahraničního obchodu, které omezují další prodej a/nebo přenos do dalších zemí nebo stran. Přijetím podmínek tohoto Ujednání potvrzujete, že chápete, že Software může být takto regulován, a to především předpisy pro řízení exportu a/nebo předpisy pro řízení zahraničního obchodu Ministerstva financí Spojených států amerických. Pokud jde o jakékoliv další opatření tohoto Ujednání, které není v rozporu, souhlasíte, že Software nebude dále prodáván, reexportován nebo jinak převáděn. Software zůstává předmětem platných zákonů USA.

10. Odškodnění. Souhlasíte, že uhájíte, odškodníte a uchováte Poskytovatele licence, jeho pobočky a dodavatele z třetích stran a jejich úředníky, ředitele, zaměstnance, zástupce a reprezentanty ("**Odškodněná strana**") ve vztahu ke škodám, pokud jde o nároky, požadavková jednání, zranění, odpovědnosti, ztráty nebo náklady a výdaje (včetně přiměřených právních poplatků), které by vznesla třetí strana vůči těmto osobám na základě použití Softwaru, bez ohledu na to,

zda tyto ztráty jsou způsobeny vcelku nebo částečně zanedbáním, porušením smlouvy nebo jinou chybnou Odškodněné strany.

11. Náklady na soudní spory. Bude-li vznesen jakýkoliv nárok nebo podána žaloba smluvní stranou tohoto Licenčního ujednání proti druhé smluvní straně v souvislosti s jejím předmětem, bude mít smluvní strana, která vyhraje, právo nad rámec ostatních nápravných prostředků i na přiměřené právnické poplatky a výdaje na soudní řízení.

12. Oddělitelnost a zřeknutí se práv. Bude-li jakákoliv podmínka tohoto Ujednání prohlášena za neplatnou nebo nevymahatelnou soudem příslušné jurisdikce, nebude mít tato skutečnost vliv na ostatní podmínky tohoto Ujednání. Selhání kterékoliv strany prosadit jakákoliv práva zde udělená nebo podat žalobu proti druhé straně v případě porušení ujednání nebude považováno za vzdání se práva touto stranou, pokud jde o následné prosazení práv či následných žalob v případě budoucích porušení.

13. USTANOVENÍ O JAZYCE. Jestliže v okamžiku přijetí tohoto Ujednání sídlíte v Kanadě, pak strany tímto potvrzují, že si vyžádaly, aby toto Ujednání a všechny další související dokumenty byly předloženy pouze v anglickém jazyce. Les parties reconnaissent avoir demandé que le présent contrat ainsi que toute autre entente ou avis requis ou permis à être conclu ou donné en vertu des stipulations du présent contrat, soient rédigés en langue anglaise seulement. Jestliže se nacházíte v jiné zemi, než jsou Spojené státy americké, Kanada, Velká Británie, Austrálie nebo Nový Zéland, pak souhlasíte s následujícím: může existovat přeložená verze tohoto Ujednání. Objeví-li se nesrovnalosti nebo rozpor mezi přeloženou verzí a anglickou verzí tohoto Ujednání, bude platit anglická verze Ujednání.

14. POSTOUPENÍ POSKYTOVATELEM LICENCE. Poskytovatel licence může tuto Smlouvu převést bez vašeho předchozího souhlasu na jakoukoliv společnost nebo subjekt příbuzný s Poskytovatel licence, popř. v rámci převodu v souvislosti s restrukturalizací podniku, sloučením nebo akvizicí.

15. Rozhodné právo a soud. Toto Ujednání se bude řídit a vykládat podle hmotného práva uvedeného v tabulce v Části 18 níže. Nevýhradní jurisdikci nad všemi spory souvisejícími s tímto Ujednáním budou mít příslušné soudy se sídlem uvedeným v tabulce v Části 18 níže podle místa instalace Stroje. Toto Ujednání se nebude řídit pravidly o konfliktu zákonů kterékoliv jurisdikce nebo Úmluvy Spojených národů o smlouvách pro mezinárodní prodej zboží, jejichž použití se vysloveně vylučuje.

16. Konkrétní výjimky.

16.1. Omezená záruka pro uživatele sídlící v zemích Evropského hospodářského prostoru nebo ve Švýcarsku. Jestliže jste získali Software v zemi Evropského hospodářského prostoru nebo ve Švýcarsku a obvykle se nacházíte v těchto zemích, pak Část 6 neplatí a místo toho Poskytovatel licence zaručuje, že Software poskytuje funkce uvedené v Návodu k obsluze ("**dohodnuté funkce**") po dobu trvání Záruční doby. Jak je uvedené v této Části, "Záruční doba" znamená jeden (1) rok. Nepodstatné odchylky od dohodnutých funkcí nebudou brány v úvahu a nezakládají záruční práva. TATO OMEZENÁ ZÁRUKA NEPLATÍ PRO SOFTWARE POSKYTNUTÝ VÁM BEZPLATNĚ, NAPŘÍKLAD PRO AKTUALIZACE NEBO SOFTWARE, KTERÝ BYL VÁMI ZMĚNĚN, A TO V ROZSAHU, KDY TATO ZMĚNA ZPŮSOBILA ZÁVADU. Za účelem uplatnění záručního nároku v průběhu Záruční doby je nutné na naše náklady vrátit Software a doklad o zakoupení do místa, kde jste jej obdrželi. Jestliže se funkce Softwaru podstatně liší od dohodnutých funkcí, Poskytovatel licence je oprávněn – prostřednictvím změnou vlastností a na základě svého uvážení – opravit nebo vyměnit Software. Jestliže se toto nezdaří, máte nárok na snížení nákupní ceny (snížení) nebo na stornování nákupní smlouvy (odstoupení od smlouvy). Ohledně dalších záručních informací se obraťte na Poskytovatele licence na adrese uvedené v Části 18.

16.2. Omezení odpovědnosti pro uživatele sídlící v zemích Evropského hospodářského prostoru nebo ve Švýcarsku.

(a) Jestliže jste obdrželi Software v některé zemi Evropského hospodářského prostoru nebo ve Švýcarsku a obvykle se nacházíte v těchto zemích, pak Části 7 a 10 neplatí a místo toho bude zákonné ručení Poskytovatele licence za škody omezeno takto: (a) Poskytovatel licence bude odpovědný pouze za škody v hodnotě obvykle předvídatelné v okamžiku uzavření této Úmluvy v souvislosti se škodami způsobenými porušením podstatné smluvní povinnosti z nedbalosti a (b) Poskytovatel licence nebude odpovědný za škody způsobené porušením nepodstatné smluvní povinnosti z nedbalosti.

(b) Výše uvedené omezení odpovědnosti se nevztahuje na povinnou zákonnou odpovědnost, zejména na odpovědnost podle německého zákona o odpovědnosti za výrobky, odpovědnost za převzetí konkrétní záruky nebo odpovědnost za prokazatelně způsobené poranění.

(c) Jste povinni přijmout veškerá přiměřená opatření, abyste zabránili a zmírnili škody, zejména vytvořit záložní kopie Softwaru a vašich počítačových dat s ohledem na ustanovení této Úmluvy.

17. Prohlášení nabyvatele licence. PŘIJMUTÍM TÉTO ÚMLUVY: (A) POTVRZUJETE, ŽE JSTE SI PŘEČETLI TOTO UJEDNÁNÍ A ŽE MU ROZUMÍTE; (B) PROHLAŠUJETE, ŽE MÁTE OPRÁVNĚNÍ UZAVŘÍT TOTO UJEDNÁNÍ; (C) SOUHLASÍTE, ŽE TOTO UJEDNÁNÍ JE VYMAHATELNÉ VZHLEDEM K VÁM A KAŽDÉMU PRÁVNÍMU SUBJEKTU, KTERÝ OBDRŽEL SOFTWARE A JEHOŽ JMÉNEM SE POUŽÍVÁ; A, (D)

SOUHLASÍTE S TÍM, ŽE BUDETE PLNIT POVINNOSTI TOHOTO UJEDNÁNÍ.

18. Identifikace Poskytovatele licence a oznámení. Poskytovatel licence je subjekt uvedený v tabulce níže. Všechna oznámení Poskytovateli licence se musí zasílat doporučenou nebo registrovanou poštovní službou na odpovídající adresy Poskytovatele licence uvedené dále. V každém případě bude kopie oznámení také odeslána na adresu John Deere Intelligent Solutions Group, ATTN: Legal, 4140 114th Street Urbandale, IA 50322 U.S.A. Všechna oznámení Poskytovateli vstoupí v platnost při přijetí. Všechna oznámení pro vás posílaná na základě uvážení Poskytovatele licence budou poslána buď doporučenou nebo registrovanou poštovní službou na adresu, kterou jste Poskytovateli licence sdělili při nákupu Stroje. Každá z metod oznámení použitá Poskytovatelem licence bude platná při odeslání. Souhlasíte s tím, že způsobem uvedeným výše oznámíte Poskytovateli licence každou změnu adresy.

Místo koupě	Adresa	Rozhodné právo	Jurisdikce
Spojené státy americké	John Deere Shared Services, Inc. One John Deere Place Moline, IL 61265 USA	Illinois, USA	Rock Island County, Illinois, USA
Argentina	Industrias John Deere Argentina, S.A. Casilla de Correo 80 Rosario (Santa Fe), 2000, Argentina	Provincie Santa Fe, Argentina	Provincie Santa Fe, Argentina
Austrálie nebo Nový Zéland	John Deere Limited (Austrálie) P.O. Box 2022 Crestmead, Queensland, Austrálie 4132	Stát Queensland, Austrálie	Stát Queensland, Austrálie
Kanada	John Deere Limited 295 Hunter Road P.O. Box 1000 Grimsby, ON L9K 1M3	Provincie Ontario, Kanada	Provincie Ontario, Kanada
Chile	John Deere Water, S.A. Cerro Santa Lucia 9990 Quilicura, Santiago, Chile	Provincie Santiago, Chile	Provincie Santiago, Chile
Mexiko	Industrias John Deere, S.A. de C.V. Boulevard Diaz Ordaz #500 Garza Garcia Nuevo Leon 66210, Mexiko	Stát Nuevo Leon, Mexiko	Stát Nuevo Leon, Mexiko
Evropa	John Deere European Technology and Innovation Center Strassburger Allee 3 67657 Kaiserslautern, Německo	Spolková republika Německo	Kaiserslautern, Německo
Jiné	Subjekt John Deere uvedený pro umístění vašeho Stroje na stránkách www.JDLink.com.	Subjekt John Deere uvedený pro umístění vašeho Stroje na stránkách www.JDLink.com.	Subjekt John Deere uvedený pro umístění vašeho Stroje na stránkách www.JDLink.com.

AE77568,0000026-16-06MAR15

Licenční smlouva s koncovým uživatelem (EULA)

DODATEK SOFTWARU TŘETÍCH STRAN K LICENČNÍ SMLOUVĚ PRO JOHN DEERE MODULAR TELEMATIC GATEWAY SOFTWARE

1. Uznání autorských práv. Tento produkt obsahuje software vyvinutý sdružením OpenSSL Project k použití OpenSSL Toolkit (http://www.openssl.org/). Tento produkt obsahuje kryptografický software, jehož autorem je Eric Young (eay@cryptsoft.com). Tento produkt obsahuje software, jehož autorem je Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com).

2. Licence

2.1 OpenSSL v. 9.8k & v. 1.0.0k Copyright © 1998–2007 The OpenSSL Project.

Všechna práva vyhrazena. Další distribuce a používání ve zdrojové a binární formě s úpravami nebo bez nich jsou povoleny za předpokladu splnění následujících podmínek:

1. Další distribuce zdrojového kódu si musí zachovávat výše uvedenou poznámku o autorských právech, tento seznam podmínek a následující odmítnutí odpovědnosti.

2. Další distribuce v binární podobě musí obsahovat výše uvedenou poznámku o autorských právech, tento seznam podmínek a následující prohlášení o odmítnutí odpovědnosti v dokumentaci nebo dalších materiálech poskytnutých s distribucí.

3. Veškeré reklamní materiály zmiňující funkce nebo využívání tohoto softwaru musí obsahovat následující uznání: Tento produkt obsahuje software vyvinutý sdružením OpenSSL Project k použití OpenSSL Toolkit. (http://www.openssl.org/).

4. Názvy "OpenSSL Toolkit" a "OpenSSL Project" se bez předchozího písemného svolení nesmí používat k prosazování ani propagaci výrobků odvozených od tohoto softwaru. O písemné svolení požádejte skrze openssl-core@openssl.org.

5. Produkty odvozené od tohoto softwaru nesmí být nazývány "OpenSSL" ani se spojení "OpenSSL" nesmí bez předchozího písemného svolení od sdružení OpenSSL Project objevit v jejich názvu.

6. Další distribuce kterékoliv podoby musí obsahovat následující uznání: Tento produkt obsahuje software vyvinutý sdružením OpenSSL Project k použití OpenSSL Toolkit (http://www.openssl.org/).

TENTO SOFTWARE JE POSKYTOVÁN SDRUŽENÍM OpenSSL PROJECT V PODOBĚ "JAK JE" A VEŠKERÉ ZÁRUKY JAKÉHOKOLI DRUHU, AŤ JIŽ VYJÁDŘENÉ NEBO PŘEDPOKLÁDANÉ, ZEJMÉNA VČETNĚ PŘEDPOKLÁDANÝCH ZÁRUK PRODEJNOSTI NEBO VHODNOSTI K URČITÉMU ÚČELU, SE ODMÍTAJÍ. SDRUŽENÍ OpenSSL PROJECT NEBO PŘISPĚVATELÉ V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ NENESOU ŽÁDNOU ODPOVĚDNOST ZA JAKÉKOLIV PŘÍMÉ, NEPŘÍMÉ, NÁHODNÉ, ZVLÁŠTNÍ, TRESTNÍ NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY, AŤ JSOU JAKÉKOLI (ZEJMÉNA PŘI NÁKUPU NEBO NÁHRADĚ ZBOŽÍ NEBO SLUŽEB; ZTRÁTY MOŽNOSTI UŽÍVÁNÍ, DAT NEBO ZISKU; PŘERUŠENÍ OBCHODNÍ ČINNOSTI), JAKKOLIV ZPŮSOBENÉ NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z TEORIE ODPOVĚDNOSTI, V SOUVISLOSTI SE SMLOUVOU, ODPOVĚDNOSTÍ NEBO PORUŠENÍM PRÁV (VČETNĚ NEDBALOSTI APOD.), VZNIKLÉ JAKÝMKOLIV ZPŮSOBEM V DŮSLEDKU POUŽÍVÁNÍ TOHOTO SOFTWARU; TO PLATÍ I PRO PŘÍPAD, ŽE BYLI INFORMOVÁNI O MOŽNOSTI TĚCHTO ŠKOD.

Tento produkt obsahuje kryptografický software, jehož autorem je Eric Young (eay@cryptsoft.com). Tento produkt obsahuje software, jehož autorem je Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com).

2.2 SSLeay License Copyright © 1995–1998 Eric Young (eay@cryptsoft.com) Všechna práva vyhrazena.

Tento balíček je implementací SSL, jejímž autorem je Eric Young (eay@cryptsoft.com). Tato implementace byla sepsána tak, aby splňovala Netscape SSL.

Tato knihovna je zdarma pro komerční a nekomerční používání, pokud budou dodrženy následující podmínky. Na veškeré kódy, které jsou součástí této distribuce (například RC4, RSA, lhash, DES atd.), nejen na SSL kód, se vztahují následující podmínky. Na SSL dokumentaci zahrnutou do této distribuce se vztahují stejné podmínky autorských práv s tou výjimkou, že držitelem je Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com). Autorská práva zůstávají Ericu Youngovi, a poznámky o autorských právech obsažené v kódu nesmí být odstraňovány. Pokud by byl tento balíček použit v produktu, musí být připsán Ericu Youngovi jakožto autorovi částí použité knihovny. To může být formou textové zprávy zobrazené při spuštění programu nebo v dokumentaci (online nebo textové) poskytnuté s balíčkem. Další distribuce a používání ve zdrojové a binární formě s úpravami nebo bez nich jsou povoleny za předpokladu splnění následujících podmínek:

1. Další distribuce zdrojového kódu si musí zachovávat poznámku o autorských právech, tento seznam podmínek a následující odmítnutí odpovědnosti.

2. Další distribuce v binární podobě musí obsahovat výše uvedenou poznámku o autorských právech, tento seznam podmínek a následující prohlášení o odmítnutí odpovědnosti v dokumentaci nebo dalších materiálech poskytnutých s distribucí.

3. Veškeré reklamní materiály zmiňující funkce nebo využívání tohoto softwaru musí obsahovat následující uznání: Tento produkt obsahuje kryptografický software, jehož autorem je Eric Young (eay@cryptsoft.com).

Slovo 'kryptografický' může být vynecháno, pokud rutiny použité z knihovny se nevztahují ke kryptografickým postupům :-).

4. Jestliže zahrnete jakýkoliv kód specifický pro Windows (nebo jeho odvozeninu) z adresáře apps (aplikační kód), musíte přidat toto uznání: "Tento produkt obsahuje software, jehož autorem je Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com)."

TENTO SOFTWARE JE POSKYTOVÁN ERICEM YOUNGEM V PODOBĚ "JAK JE" A VEŠKERÉ ZÁRUKY JAKÉHOKOLI DRUHU, AŤ JIŽ VYJÁDŘENÉ NEBO PŘEDPOKLÁDANÉ, ZEJMÉNA VČETNĚ PŘEDPOKLÁDANÝCH ZÁRUK PRODEJNOSTI NEBO VHODNOSTI K URČITÉMU ÚČELU, SE ODMÍTAJÍ. AUTOR NEBO PŘISPĚVATELÉ V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ NENESOU ŽÁDNOU ODPOVĚDNOST ZA JAKÉKOLIV PŘÍMÉ, NEPŘÍMÉ, NÁHODNÉ, ZVLÁŠTNÍ, TRESTNÍ NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY, AŤ JSOU JAKÉKOLI (ZEJMÉNA PŘI NÁKUPU NEBO NÁHRADĚ ZBOŽÍ NEBO SLUŽEB; ZTRÁTY MOŽNOSTI UŽÍVÁNÍ, DAT NEBO ZISKU; PŘERUŠENÍ OBCHODNÍ ČINNOSTI), JAKKOLIV ZPŮSOBENÉ NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z TEORIE ODPOVĚDNOSTI, V SOUVISLOSTI SE SMLOUVOU, ODPOVĚDNOSTÍ NEBO PORUŠENÍM PRÁV (VČETNĚ NEDBALOSTI APOD.), VZNIKLÉ JAKÝMKOLIV ZPŮSOBEM V DŮSLEDKU POUŽÍVÁNÍ TOHOTO SOFTWARU; TO PLATÍ I PRO PŘÍPAD, ŽE BYLI INFORMOVÁNI O MOŽNOSTI TĚCHTO ŠKOD.

Licenční podmínky a podmínky distribuce v jakékoliv veřejně dostupné verzi nebo odvozeniny tohoto kódu nelze měnit, tzn. tento kód lze jednoduše zkopírovat a vložit do jiné distribuční licence [včetně veřejné licence GNU].

2.3 7-Zip v. 4.57

OBECNÁ VEŘEJNÁ LICENCE GNU LESSER GENERAL PUBLIC LICENSE (GNU LGPL) verze 2.1

Licence k používání a distribuci

7-Zip Copyright (C) 1999–2011 Igor Pavlov.

Licence na soubory jsou:

1) 7z.dll: omezení GNU LGPL + unRAR

2) Všechny ostatní soubory: GNU LGPL

Omezení GNU LGPL + unRAR znamená, že musíte dodržovat pravidla i omezení GNU LGPL a unRAR.

Poznámka: 7-Zip lze používat na kterémkoliv počítači včetně počítače komerční organizace. Za 7-Zip nemusíte platit a nemusíte se ani registrovat.

Informace GNU LGPL

Tato knihovna je bezplatným softwarem; můžete ji dále distribuovat nebo upravovat podle podmínek licence GNU Lesser General Public License (GNU LGPL) zveřejněné nadací Free Software Foundation; platí licence verze 2.1 nebo (podle vašeho uvážení) některá z novějších verzí.

Tato knihovna se distribuuje v naději, že bude užitečná, ovšem BEZ JAKÝCHKOLI ZÁRUK; dokonce bez veškerých předpokládaných záruk PRODEJNOSTI či VHODNOSTI PRO DANÝ ÚČEL. Bližší podrobnosti viz obecná veřejná licence GNU Lesser General Public License (GNU LGPL). Kopii obecné veřejné licence GNU Lesser General Public License (GNU LGPL) můžete získat na adrese http://www.gnu.org/.

Omezení unRAR

Dekompresní jádro na RAR archivy bylo vyvinuto pomocí zdrojového kódu programu unRAR. Veškerá autorská práva k originálnímu kódu unRAR vlastní Alexander Roshal. Licence k originálnímu kódu unRAR obsahuje následující omezení: Zdroje unRAR nelze používat k obnovení algoritmu komprese RAR, který je chráněn autorským zákonem. Distribuce upravených zdrojů unRAR je povolena v samostatné podobě nebo formou součásti softwaru za předpokladu, že je jasně uvedeno v dokumentaci a zdrojových komentářích, že daný kód nesmí být použit k vývoji archivačního programu kompatibilního s RAR (WinRAR).

Igor Pavlov

OBECNÁ VEŘEJNÁ LICENCE GNU LESSER GENERAL PUBLIC LICENSE (GNU LGPL)

Verze 2.1, únor 1999. Copyright (C) 1991, 1999 Free Software Foundation, Inc. 51 Franklin Street, Fifth Floor, Boston, MA 02110-1301

USA

Platí všeobecné povolení kopírovat a distribuovat doslovné kopie tohoto licenčního dokumentu; změny v něm však nejsou dovoleny.

[Toto je první uvolněná verze licence Lesser GPL. Považuje se také za následníka veřejné licence ke knihovně GNU, verze 2, a proto číslo verze 2.1]

Úvod

Licence pro většinu softwaru jsou stanoveny tak, že odebírají uživateli svobodu software sdílet a měnit. GNU General Public License vám naproti tomu zaručuje svobodu sdílet a měnit libovolně software – aby bylo zaručeno, že software bude volně přístupný všem uživatelům. Tato licence, obecná veřejná licence Lesser General Public License, se vztahuje na některé softwarové balíky – obvykle knihovny – softwaru Free Software Foundation a dalších autorů, kteří se rozhodnou ji využívat. Můžete je využívat také, ale navrhujeme, abyste si nejdříve pečlivě a na základě vysvětlení uvedených dále promysleli, zda je pro Vás v konkrétním případě lepší strategií tato licence nebo běžná všeobecná veřejná licence General Public License. Když hovoříme o volně šiřitelném softwaru, hovoříme o svobodě využívání, ne o ceně. Naše všeobecné veřejné licence General Public License mají zajistit, abyste měli volnost při distribuci kopií softwaru zdarma (a vybírali poplatky za tuto službu, pokud si to přejete); abyste mohli získat zdrojový kód, budete-li si ho přát; abyste mohli měnit software a využívat jeho části v nových bezplatných programech; a abyste byli informováni o tom, že tyto věci můžete dělat. Na ochranu vašich práv musíme udělat jistá omezení, která zakazují komukoliv odpírat vám tato práva nebo od vás požadovat, abyste se svých práv zřekli. Tato omezení přecházejí v určité vaše odpovědnosti, jestliže budete distribuovat kopie dané knihovny nebo ji budete upravovat. Jestliže například budete distribuovat kopie takové knihovny zdarma nebo za poplatek, musíte příjemci poskytnout veškerá práva, která jste od nás obdrželi. Musíte zaručit, že obdrží nebo budou moci obdržet zdrojový kód. Jestliže s knihovnou spojíte jiný kód, musíte příjemcům poskytnout kompletní objektové soubory tak, aby je mohli znovu propojit s knihovnou poté, co provedou změny do knihovny a znovu ji zkompilují. A musíte jim ukázat tyto podmínky, aby znali svá práva. Vaše práva chráníme ve dvou krocích: (1) knihovna obsahuje copyright a (2) nabízíme vám tuto licenci, která vám poskytuje právní svolení kopírovat, distribuovat nebo upravovat předmětnou knihovnu. Abychom chránili každého distributora, chceme mít jistotu, že všichni chápou, že u této knihovny zdarma nejsou žádné záruky. Bude-li tedy knihovna upravena kýmkoliv jiným a předána dál, chceme, aby příjemci věděli, že to, co dostali, není originál, takže žádné problémy zapříčiněné jinými se nijak neodrazí na pověsti původního autora. Softwarové patenty ostatně představují neustálé ohrožení existence jakéhokoliv bezplatného programu. Chceme zajistit, aby společnost nemohla účinně omezit uživatele bezplatného programu a obstarat si omezující licenci od držitele patentu. Proto trváme na tom, že veškeré licence k patentovaným produktům k určité verzi knihovny musí být konzistentní s naprostou svobodou používání specifikovanou v této licenci. Většina softwaru GNU, včetně některých knihoven, je pokryta běžnou všeobecnou veřejnou licencí GNU General Public License. Tato licence, všeobecná veřejná licence GNU Lesser General Public License (GNU LGPL), se vztahuje k určitým vyhrazeným knihovnám a poměrně značně se liší od všeobecné veřejné licence General Public License. Tyto licence používáme pro určité knihovny, abychom povolili

propojení těchto knihoven s programy, které nejsou zdarma. Je-li program propojen s knihovnou, ať je to staticky nebo prostřednictvím sdílené knihovny, kombinace těchto dvou variant je právnicky řečeno kombinovanou prací, odvozeninou původní knihovny. Běžná všeobecná veřejná licence General Public License proto dovoluje takové propojení jedině v případě, že celá kombinace splňuje kritérium volnosti. Omezená všeobecná veřejná licence Lesser General Public License povoluje volnější kritéria k připojování jiného kódu ke knihovně. Tato licence se nazývá Lesser General Public License (LGPL), poněvadž méně než běžná licence General Public License chrání svobodu či volnost uživatele. Poskytuje také dalším vývojářům softwaru zdarma méně výhod nad konkurenčními, placenými programy. Tyto nevýhody jsou důvodem, proč pro řadu knihoven používáme licenci General Public License. Licence Lesser nicméně přináší výhody za určitých zvláštních

okolností. Například ve vzácných případech, kdy může vzniknout speciální potřeba povzbudit k maximálnímu možnému používání určité knihovny, takže se stane de facto normou. Abyste toho dosáhli, placené programy musí mít svolení k používání knihovny. Častější případ je ten, kdy bezplatná knihovna vykonává stejnou práci jako placené knihovny. V takovém případě se omezením bezplatné knihovny jen na bezplatný software moc nezíská. Proto pak používáme omezenou všeobecnou veřejnou licenci Lesser General Public License (LGPL). V ostatních případech umožňuje svolení využít určitou knihovnu v placených programech to, že větší počet lidí může využívat větší část bezplatného softwaru. Například svolení s využíváním knihovny GNU C v placených programech umožňuje, aby mnohem více lidí mohlo využívat celý operační systém GNU, stejně jako jeho variantu, operační systém GNU/Linux. Ačkoli všeobecná veřejná knihovna Lesser General Public License (LGNL) nabízí menší ochranu uživatelské svobody, zaručuje, že uživatel programu propojeného s knihovnou bude mít volnost a prostředky, aby mohl používat tento program a pracovat s modifikovanou verzí knihovny. Následují přesné podmínky kopírování, distribuce a úprav. Věnujte maximální pozornost rozdílu mezi pojmy "dílo založené na knihovně" a "dílo, které využívá knihovnu". První pojem znamená kód odvozený z knihovny, zatímco druhý typ musí být kombinován s knihovnou, aby mohl běžet.

PODMÍNKY KOPÍROVÁNÍ, DISTRIBUCE A ÚPRAV

0. Tato licenční smlouva se vztahuje na jakoukoliv softwarovou knihovnu nebo jiný program obsahující poznámku umístěnou držitelem autorských práv (copyright), které stanoví, že dílo může být distribuováno za podmínek této všeobecné veřejné licence General Public License (dále také "tato licence"). Každý držitel licence je označován jako "vy". "Knihovna" znamená kolekci softwarových funkcí nebo dat připravených tak, aby je bylo možné pohodlně propojovat s aplikačními programy (které využívají některé z těchto funkcí a dat) a vytvářet tak spustitelné programy. "Knihovna" dále znamená jakoukoliv softwarovou knihovnu nebo dílo, které bylo distribuováno za těchto podmínek. "Dílo založené na knihovně" znamená knihovnu nebo odvozené dílo podléhající autorskému zákonu: to znamená, že jde o dílo obsahující knihovnu nebo její část v doslovném znění nebo s provedenými úpravami nebo přeložené do jiného jazyka. (Dále bude překlad zahrnut bez omezení v pojmu "modifikace".) "Zdrojový kód" pro určité dílo znamená preferovanou podobu díla pro provádění úprav. U knihovny znamená kompletní zdrojový kód veškerý zdrojový kód všech obsažených modulů plus veškeré související definiční soubory rozhraní plus skripty použité k řízení kompilace a instalace knihovny. Jiné činnosti než kopírování, distribuce a úpravy nejsou touto licencí pokryty; jsou mimo její rozsah. Akt spuštění programu s použitím knihovny není omezen a na výstup z programu se licence vztahuje jen v případě, že jeho obsah je výsledkem práce založené na této knihovně (nezávisle na používání knihovny v nástroji k jejímu zápisu). Zda je toto tvrzení pravdivé, závisí na tom, co knihovna dělá a co dělá program využívající danou knihovnu.

1. Můžete kopírovat a distribuovat doslovné kopie kompletního zdrojového kódu knihovny, jak je obdržíte, na jakémkoliv médiu, za předpokladu, že nápadným a odpovídajícím způsobem na každé kopii zveřejníte příslušnou poznámku o autorských právech a vyloučení záruk; ponecháte nedotčené všechny poznámky, které se vztahují k této licenci a k absenci jakýchkoliv záruk; a budete distribuovat kopii této licence společně s knihovnou. Za fyzický čin přenosu kopie můžete účtovat poplatek a podle vašeho uvážení můžete za poplatek nabízet záruční ochranu.

2. Kopii nebo kopie knihovny nebo kterékoliv její části můžete upravovat a vytvářet tak dílo založené na knihovně. Takové úpravy nebo dílo můžete kopírovat a distribuovat za podmínek uvedených v části 1 výše a za předpokladu, že rovněž splníte všechny dále uvedené podmínky:

a) Upravené dílo musí samo být softwarovou knihovnou.

b) Musíte zajistit, že upravené soubory budou obsahovat nápadné poznámky obsahující informaci o tom, že jste soubory změnili, a také datum veškerých provedených změn.

c) Musíte zajistit, aby celé dílo bylo licencováno bez poplatku všem dalším osobám (třetím stranám) podle podmínek této licence.

d) Jestliže funkce v modifikované knihovně odkazuje k funkci nebo tabulce dat, které mají být dodávány aplikačním programem, který danou funkci využívá jinak než jako argument předávaný při vyvolávání funkce, musíte vynaložit veškeré přiměřené úsilí, aby aplikace v případě, že neposkytuje takovou funkci nebo tabulku, nadále pracovala a provedla další část svého účelu, nakolik to má smysl.

(Například funkce v knihovně má vypočítat druhou

odmocninu; její účel je dobře definovaný nezávisle na aplikaci. Proto pododdíl 2d vyžaduje, aby jakákoliv funkce, do které aplikace předává argumenty, nebo tabulka využívaná danou funkcí byly volitelné: Pokud aplikace nedodá argumenty, funkce druhé odmocniny musí být stále schopna počítat druhou odmocninu.) Tyto požadavky se vztahují na upravené dílo jakožto celek. Jestliže identifikovatelné části předmětného díla nejsou odvozeny z knihovny a lze je přiměřeně považovat za nezávislá a samostatná díla jako taková, tato licence a její podmínky se na předmětné části díla nevztahují, budete-li je distribuovat jako samostatná díla. Jestliže však budete distribuovat stejné části jako součást celku, kterým je dílo založené na knihovně, distribuce celku musí odpovídat podmínkám této licence, jejíž povolení pro ostatní držitele licence se vztahuje na celek, a proto se vztahuje na každou část díla bez ohledu na to, kdo ji napsal. Proto není účelem této části nárokovat si práva nebo zápasit o vaše práva u díla napsaného jen vámi samostatně; účelem je udržet si právo kontrolovat distribuci odvozených nebo souhrnných děl založených na knihovně. Navíc pouhé začlenění jiného díla nezaloženého na knihovně společně s knihovnou (nebo s dílem založeným na knihovně) do rozsahu paměťového nebo distribučního média nepřevádí platnost licence na ostatní díla uložená na médiu.

3. Můžete se rozhodnout a požádat o podmínky běžné licence GNU General Public License namísto dané kopie této licence. Chcete-li to udělat, musíte pozměnit všechny poznámky, které odkazují k této licenci tak, aby odkazovaly k běžné licenci GNU General Public License verze 2 namísto této licence. (Jestliže se objeví novější verze licence GNU General Public License než verze 2, můžete specifikovat danou novější verzi, budete-li si to přát.) Neprovádějte však žádné jiné změny v těchto poznámkách., Jakmile jsou u určité kopie tyto změny provedeny, je to pro danou kopii nevratné, takže na všechny další kopie a odvozená díla vytvořená z dané kopie pak platí běžná licence GNU General Public License. Tato možnost je užitečná, chcete-li zkopírovat část kódu knihovny do programu, který není knihovnou.

4. Knihovnu (nebo její část nebo dílo na ní založené, podle části 2) můžete kopírovat a distribuovat v objektovém kódu nebo spustitelné verzi za splnění podmínek částí 1 a 2 uvedených výše za předpokladu, že je budete provázet odpovídajícím strojově čitelným zdrojovým kódem, který musí být distribuován za podmínek částí 1 a 2 uvedených výše, na médiu běžně používaném k výměně softwaru. Jestliže distribuce objektového kódu se provádí nabídkou přístupu ke zkopírování z určeného místa, pak nabídka ekvivalentního přístupu ke zkopírování zdrojového kódu ze stejného místa se považuje za splnění požadavku distribuovat zdrojový kód, i když třetí strany nejsou nuceny zkopírovat si zdroj společně s objektovým kódem.

5. Program, který neobsahuje žádné odvozené části kterékoliv části knihovny, ale je určen ke spolupráci s knihovnou formou kompilace nebo propojení, nazývá se "dílem, které využívá knihovnu". Takové dílo samo o sobě není odvozeným dílem založeným na knihovně, a proto se na ně nevztahuje tato licence. Propojení "díla, které využívá knihovnu" s knihovnou však vytváří spustitelný program, který je odvozen od knihovny (protože obsahuje části knihovny), spíše než "dílo, které využívá knihovnu". Na takto spustitelný program se proto tato licence vztahuje. Část 6 stanoví podmínky distribuce takových spustitelných programů. Jestliže "dílo, které využívá knihovnu" využívá materiál ze souboru záhlaví, který je součástí knihovny, objektový kód díla může být odvozeným dílem knihovny i když zdrojový kód jím není. Zda je to tak, je zvláště důležité v případě, pokud dílo může být propojeno bez knihovny, nebo pokud je dílo samo o sobě knihovnou. Prahová hodnota v tomto případě není přesně definována zákonem. Jestliže takový objektový soubor využívá pouze číselné parametry, rozvržení datových struktur, přístupové postupy, malá makra a malé vkládané funkce (deset řádek nebo méně), pak využívání daného objektového souboru je neomezené bez ohledu na to, zda jde po právní stránce o odvozené dílo. (Spustitelné programy obsahující tento objektový kód a části knihovny stále spadají do části 6.) Jinak je-li dílo odvozeno z knihovny, můžete objektový kód díla distribuovat za podmínek části 6. Veškeré spustitelné programy obsahující dané dílo rovněž spadají do části 6 bez ohledu na to, zda jsou přímo propojeny se samotnou knihovnou.

6. Jako výjimku k části uvedené výše můžete rovněž kombinovat nebo propojovat "dílo, které využívá knihovnu" s knihovnou a vytvořit dílo obsahující části knihovny; dané dílo můžete distribuovat podle podmínek, které si zvolíte, za předpokladu, že dané podmínky umožňují úpravu díla pro vlastní potřebu zákazníka a zpětnou analýzu pro ladění takových úprav. V každé kopii díla musí být obsažena výrazná poznámka oznamující, že je v něm použita daná knihovna a že na knihovnu a její používání se vztahuje tato licence. Musíte poskytnout kopii této licence. Jestliže dílo v průběhu zpracování zobrazuje poznámky o autorských právech, musíte mezi ně zahrnout poznámku o autorských právech ke knihovně a také odkaz směřující uživatele ke kopii této licence. Rovněž musíte provést jednu z následujících věcí:

a) Ke knihovně včetně veškerých změn použitých v dílu, která musí být distribuována za podmínek částí 1 a 2, přiložíte kompletní odpovídající strojně čitelný zdrojový kód; pokud je dílo spustitelným programem propojeným s knihovnou, přiložíte kompletní strojně čitelné "dílo využívající knihovnu" formou objektového nebo zdrojového kódu, takže uživatel může upravovat knihovnu a znovu ji propojovat, aby vytvořil upravený spustitelný program obsahující upravenou knihovnu. (Tím se rozumí, že uživatel, který změní obsah definičních souborů v knihovně, nemusí být nutně schopen znovu kompilovat aplikaci, aby mohl používat upravené definice.)

b) Použít vhodný mechanismus sdílení knihovny k

propojení s knihovnou. Vhodný mechanismus je takový, který (1) využívá spustitelnou verzi kopie knihovny, která již je přítomna v počítačovém systému uživatele, a nemusí kopírovat funkce knihovny do spustitelného programu; a (2) bude pracovat správně s upravenou verzí knihovny, jestliže ji uživatel instaluje, pokud je modifikovaná verze kompatibilní svými rozhraními s verzí, se kterou bylo dílo vytvořeno.

c) Dílo musí být provázeno písemnou nabídkou platnou nejméně po dobu tří let, která poskytne uživateli materiály specifikované v části 6a, za poplatky nepřesahující náklady na realizaci dané distribuce.

d) Jestliže se distribuce díla provádí nabídkou přístupu ke kopii uložené na určitém místě, pak bude na tomtéž místě i nabídka ekvivalentního přístupu ke kopii výše uvedeného materiálu.

e) Ověření, že uživatel již obdržel kopii daných materiálů nebo že jste danému uživateli již zaslali kopii.

Pro spustitelné programy vyžadovaná forma "díla, které využívá knihovnu" musí obsahovat veškeré údaje a pomocné programy nutné k reprodukci spustitelného programu. Jako speciální výjimka platí, že distribuovaný materiál nemusí obsahovat nic, co je běžně distribuováno (ve zdrojové nebo binární podobě) s hlavními komponentami (kompilátor, jádro atd.) operačního systému, ve kterém spustitelný program běží, s výjimkou případů, kdy daná komponenta samotná doprovází spustitelný program. Může se stát, že tento požadavek bude v rozporu s omezením licence jiných knihoven chráněných autorským zákonem, které obvykle doprovázejí operační systém. Takový rozpor znamená, že nelze používat obě varianty a knihovny společně v jednom spustitelném programu, který distribuujete.

7. Funkce knihovny, které jsou dílem založeným na knihovně jako jednoduchá knihovna, společně s jinými funkcemi knihovny, na které se tato licence nevztahuje, a distribuce takto kombinované knihovny za předpokladu, že samostatná distribuce díla založeného na knihovně a jiných funkcí knihovny jsou povoleny, a za předpokladu, že splníte tyto dvě podmínky:

a) Kombinovaná knihovna bude provázena kopií stejného díla založeného na knihovně bez kombinace s jakýmikoliv jinými funkcemi knihovny. Tato část musí být distribuována za splnění podmínek uvedených výše.

b) Výrazné upozornění s kombinovanou knihovnou upozorňující na fakt, že jde o součást díla založeného na knihovně, a vysvětlující, kde najít průvodní nekombinovanou formu stejného díla.

8. Nesmíte kopírovat, upravovat, poskytovat dílčí licence ani distribuovat knihovnu za jiných okolností, než jsou výslovně definovány touto licencí. Jakýkoliv pokus o kopírování, úpravy, poskytování dílčí licence, propojení s knihovnou nebo distribuování knihovny je nepřípustný a automaticky ukončí vaše práva podle této licence. Strany, které od vás obdržely kopii nebo práva podle této licence nemusí ukončit své užívání licence, dokud splňují podmínky této licence.

9. Tuto licenci nemusíte přijmout, pokud jste ji nepodepsali. Nic jiného vám však neposkytuje práva upravovat nebo distribuovat knihovnu nebo díla z ní odvozená. Pokud tuto licenci nepřijmete, uvedené akce jsou zakázány zákonem. Proto úpravami nebo distribucí knihovny (nebo jakéhokoliv díla založeného na knihovně) vyjadřujete svůj souhlas s touto licencí a všemi jejími podmínkami vztahujícími se na kopírování, distribuci nebo úpravy knihovny či děl na ní založených.

10. Při každé další distribuci knihovny (nebo jakéhokoliv díla založeného na knihovně) příjemce automaticky obdrží licenci od původního poskytovatele licence; tato licence mu dovoluje kopírovat, distribuovat, připojovat nebo upravovat knihovnu podle těchto podmínek. Při výkonu práv příjemce udělených touto licencí nesmíte stanovit žádná další omezení. Neodpovídáte za prosazování shody a respektování této licence třetími stranami.

11. Jestliže v důsledku rozhodnutí soudu nebo výpovědi před soudem ohledně porušení patentových práv nebo z jakéhokoliv jiného důvodu (neomezujícího se na patentové otázky) vám budou stanoveny podmínky (soudním nařízením, dohodou nebo jinak), které jsou v rozporu s podmínkami této licence, nezbavují vás povinností dodržovat podmínky této licence. Jestliže nemůžete distribuovat a současně plnit své povinnosti podle této licence a dalších předmětných povinností, nesmíte v důsledku toho knihovnu vůbec distribuovat. Jestliže například licence patentu nedovoluje redistribuci knihovny zdarma všemi osobami, které skrze vás obdrží kopie přímo či nepřímo, pak jediný způsob, jak můžete předmětnou licenci uspokojit a uspokojit také podmínky této licence je zcela ukončit jakoukoliv distribuci knihovny. Jestliže kterákoliv část tohoto odstavce bude za určitých okolností shledána neplatnou nebo nevynutitelnou, zbývající část odstavce zůstává v platnosti a daný odstavec jako celek platí za jiných přípustných okolností. Účelem této části není navádět k porušování jakýchkoliv patentů nebo jiných nároků na duševní vlastnictví ani zkoušet platnost takových nároků; výhradním účelem této části je ochrana integrity systému bezplatné distribuce softwaru, který je implementován na základě veřejné licence. Řada lidí velkoryse přispěla k širokému spektru softwaru distribuovanému tímto systémem a spoléhá na konzistentní využívání daného systému; záleží na autorovi/dárci, jak se rozhodne, zda je ochoten distribuovat software prostřednictvím jakéhokoliv jiného systému a držitel licence nemůže vyžadovat danou volbu.

Tato část má důkladně ujasnit, co se považuje za důsledek ostatních částí této licence.

12. Jestliže distribuce nebo užívání knihovny je omezeno v určitých zemích patentovým právem nebo okolnostmi ochrany autorských práv, původní držitel autorského práva, který knihovnu zavedl do systému

této licence, může doplnit explicitní geografická omezení uvádějící země, ve kterých je distribuce povolena, nebo může stanovit možnost distribuce ve všech zemích s výjimkou výslovně vyloučených zemí. V takovém případě tato licence obsahuje omezení a uvedená omezení se považují za její nedílnou součást.

13. Nadace Free Software Foundation může časem zveřejnit revidovanou nebo novou verzi Lesser General Public License (LGPL). Taková nová verze se bude svým duchem podobat stávající verzi, ale může se lišit v podrobnostech, aby se mohla vypořádat s novými problémy či otázkami. Každá verze je označena jednoznačným číslem verze. Jestliže knihovna specifikuje číslo verze této licence, která se na ni vztahuje, a "všechny novější verze", máte možnost respektovat podmínky uvedené verze nebo kterékoliv novější verze zveřejněné nadací Free Software Foundation. Jestliže knihovna nestanoví číslo verze této licence, můžete si vybrat kteroukoliv verzi, kterou nadace Free Software Foundation kdy publikovala.

14. Přejete-li si začlenit části knihovny do jiných programů šířených zdarma, jejichž podmínky distribuce se liší, napište autorovi a požádejte ho o svolení. U softwaru s autorskými právy náležejícími nadaci Free Software Foundation napište nadaci Free Software Foundation, která může udělit výjimku. Naše rozhodnutí se bude řídit dvěma cíli – ochranou bezplatného statutu všech odvozenin od našeho bezplatného softwaru a podporou sdílení a opakovaného používání softwaru obecně.

BEZ ZÁRUKY

15. PROTOŽE SE LICENCE KE KNIHOVNĚ POSKYTUJE ZDARMA, NEEXISTUJE ŽÁDNÁ ZÁRUKA ZA KNIHOVNU V ROZSAHU POVOLENÉM PŘÍSLUŠNÝMI ZÁKONY. NENÍ-LI JINAK STANOVENO PÍSEMNĚ DRŽITELI AUTORSKÝCH PRÁV NEBO JINÝMI STRANAMI, KNIHOVNA SE POSKYTUJE VE STAVU "JAK JE" BEZ ZÁRUK JAKÉHOKOLI DRUHU, AŤ JIŽ VYJÁDŘENÝCH NEBO PŘEDPOKLÁDANÝCH, ZEJMÉNA VČETNĚ PŘEDPOKLÁDANÝCH ZÁRUK PRODEJNOSTI NEBO VHODNOSTI K URČITÉMU ÚČELU. VEŠKERÁ RIZIKA SPOJENÁ S KVALITOU A VÝKONEM KNIHOVNY NESETE VY. POKUD BY SE KNIHOVNA PROJEVILA JAKOŽTO VADNÁ, PŘEBÍRÁTE VEŠKERÉ NÁKLADY NA POTŘEBNÝ SERVIS, OPRAVY NEBO NÁPRAVU.

16. JESTLIŽE TO NEVYŽADUJE PŘÍSLUŠNÝ ZÁKON NEBO TO NEBYLO PÍSEMNĚ STANOVENO KTERÝMKOLIV DRŽITELEM AUTORSKÝCH PRÁV NEBO JINOU STRANOU, KTERÁ MŮŽE UPRAVOVAT NEBO REDISTRIBUOVAT KNIHOVNU PODLE VÝŠE UVEDENÉHO POVOLENÍ, V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ VÁM NEODPOVÍDÁME ZA ŠKODY, ZEJMÉNA VČETNĚ ŠKOD OBECNÝCH, SPECIÁLNÍCH, NÁHODNÝCH NEBO NÁSLEDNÝCH, KTERÉ BY MOHLY VZNIKNOUT V DŮSLEDKU POUŽÍVÁNÍ NEBO NEMOŽNOSTI POUŽÍVAT KNIHOVNU (ZEJMÉNA VČETNĚ ZTRÁTY DAT NEBO ZJIŠTĚNÝCH NEPŘESNOSTÍ V DATECH NEBO ZTRÁT, KTERÉ UTRPÍTE VY NEBO TŘETÍ STRANY NEBO SELHÁNÍ KNIHOVNY PŘI SOUČINNOSTI S KTERÝMKOLIV JINÝM SOFTWAREM); TOTO USTANOVENÍ PLATÍ I V PŘÍPADĚ, ŽE DRŽITEL NEBO TŘETÍ STRANA BYLI INFORMOVÁNI O MOŽNOSTI VZNIKU TAKOVÝCH ZTRÁT ČI ŠKOD.

KONEC VŠEOBECNÝCH PODMÍNEK

2.4 Expat v. 2.0.0 Copyright (c) 1998, 1999, 2000 Thai Open Source Software Center Ltd.

Tímto se uděluje zdarma povolení kterékoli osobě, která si obstará kopii tohoto softwaru a souborů související dokumentace ("Software") k obchodování se softwarem bez omezení, zejména bez omezení práv k užívání, kopírování, úpravám, slučování, zveřejňování, distribuci, poskytování sublicence nebo prodeji kopií softwaru, a dále ke svolení osobám, kterým bude daný software poskytnut, aby tak činily za předpokladu splnění následujících podmínek:

Výše uvedená poznámka o autorských právech a tomto povolení musí být zahrnuta do všech kopií nebo důležitých částí softwaru.

SOFTWARE JE POSKYTOVÁN VE STAVU "JAK JE", ANIŽ BY BYLY POSKYTNUTY ZÁRUKY JAKÉHOKOLIV DRUHU, VÝSLOVNÉ ČI PŘEDPOKLÁDANÉ, ZEJMÉNA VČETNĚ JAKÝCHKOLI ODVOZENÝCH ZÁRUK OBCHODOVATELNOSTI, VHODNOSTI K URČITÉMU ÚČELU NEBO NEPORUŠENÍ PRÁV. ZA ŽÁDNÝCH OKOLNOSTÍ AUTOŘI ANI DRŽITELÉ AUTORSKÝCH PRÁV NEPONESOU ŽÁDNOU ODPOVĚDNOST ZA JAKÉKOLIV VZNESENÉ NÁROKY, ZTRÁTY, ŠKODY NEBO JINÉ POHLEDÁVKY VZEŠLÉ NA ZÁKLADĚ POUŽITÍ, NEMOŽNOSTI POUŽÍT NEBO V SOUVISLOSTI SE SOFTWAREM NEBO POUŽITÍM NEBO DALŠÍM JEDNÁNÍM V RÁMCI SOFTWARU.

2.5 libCURL v. 7.25.0 Copyright (c) 1996–2012, Daniel Stenberg, <daniel@haxx.se>. Všechna práva vyhrazena.

Povolení používat, kopírovat, upravovat a distribuovat tento software k jakýmkoli účelům, ať již s poplatkem nebo bez něho, se uděluje za předpokladu, že se výše uvedená poznámka o autorských právech včetně poznámky o tomto povolení objeví ve všech kopiích.

SOFTWARE JE POSKYTOVÁN VE STAVU "JAK JE", ANIŽ BY BYLY POSKYTNUTY ZÁRUKY JAKÉHOKOLIV DRUHU, VÝSLOVNÉ ČI PŘEDPOKLÁDANÉ, ZEJMÉNA VČETNĚ JAKÝCHKOLI ODVOZENÝCH ZÁRUK OBCHODOVATELNOSTI, VHODNOSTI K URČITÉMU ÚČELU NEBO NEPORUŠENÍ PRÁV TŘETÍCH STRAN. ZA ŽÁDNÝCH OKOLNOSTÍ AUTOŘI ANI DRŽITELÉ AUTORSKÝCH PRÁV NEPONESOU ŽÁDNOU ODPOVĚDNOST ZA JAKÉKOLIV VZNESENÉ NÁROKY, ZTRÁTY, ŠKODY NEBO JINÉ POHLEDÁVKY VZEŠLÉ NA ZÁKLADĚ POUŽITÍ, NEMOŽNOSTI POUŽÍT NEBO V SOUVISLOSTI SE

SOFTWAREM NEBO POUŽITÍM NEBO DALŠÍM JEDNÁNÍM V RÁMCI SOFTWARU.

S výjimkou obsažení v této poznámce nesmí být jméno držitele autorského práva používáno pro propagaci či jinou podporu prodeje, používání nebo jiné jednání týkající se tohoto softwaru bez předchozího písemného svolení držitele autorských práv.

2.6 Crypto++ v. 5.6.1 Compilation Copyright (c) 1995–2010 Wei Dai. Všechna práva vyhrazena.

Tato autorská práva se vztahují pouze na tento balíček distribuce softwaru jako kompilaci a nezahrnují autorská práva vztahující se k určitému souboru v rámci tohoto balíčku.

Povolení používat, kopírovat, upravovat a distribuovat tuto kompilaci k jakýmkoli účelům, včetně komerčního využití, je tímto povoleno bez poplatků s následujícími omezeními:

1. Každá kopie nebo úprava této kompilace jakýmkoli způsobem, s výjimkou v podobě objektového kódu jako části aplikačního softwaru, musí obsahovat výše uvedenou poznámku o autorských právech a této licenci.

2. Uživatelé tohoto softwaru souhlasí, že jakékoli úpravy či rozšíření, které poskytnou Wei Dai, budou považovány za veřejnou doménu a nebudou se na vztahovat autorská práva, s výjimkou explicitního uvedení zmínky o autorských právech v poznámce.

3. Wei Dai nezaručuje ani neprezentuje, že fungování softwaru v této kompilaci bude bezchybné. Wei Dai nemá žádnou povinnost poskytnou jakékoli služby, ať již údržbu, aktualizaci či jinou službu. SOFTWARE A JAKÁKOLI DOKUMENTACE JSOU POSKYTOVÁNY VE STAVU "JAK JE", ANIŽ BY BYLY POSKYTNUTY ZÁRUKY JAKÉHOKOLIV DRUHU, VÝSLOVNÉ ČI PŘEDPOKLÁDANÉ, ZEJMÉNA VČETNĚ JAKÝCHKOLI ODVOZENÝCH ZÁRUK OBCHODOVATELNOSTI ČI VHODNOSTI K URČITÉMU ÚČELU. V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ NENESE WEI DAI NEBO KTERÝKOLI Z PŘISPĚVATELŮ ODPOVĚDNOST ZA PŘÍPADNĚ VZNIKLÉ ŠKODY, AŤ PŘÍMÉ, NÁHODNÉ ČI NÁSLEDNÉ; TO PLATÍ I PRO PŘÍPAD, ŽE BYLI INFORMOVÁNI O MOŽNOSTI VZNIKU TĚCHTO ŠKOD.

4. Uživatelé nebudou používat jméno Wei Dai nebo jméno kteréhokoli jiného distributora k jakékoli propagaci či reklamě bez předchozího písemného souhlasu, který je třeba získat pro každý případ znovu.

5. Export tohoto softwaru ze Spojených států může vyžadovat specifickou licenci od vlády Spojených států. Je odpovědností každé osoby či organizace zvažující export obstarat si takovou licenci před uskutečněním exportu.

6. Některé části tohoto softwaru mohou být chráněny patenty. Je odpovědností uživatele obstarat si odpovídající licence před použitím takových částí.

Pokud se tato kompilace používá v podobě objektového kódu v aplikačním softwaru, potvrzení autora není vyžadováno, ale uvítali bychom ho. Přispění užitečným úpravami či rozšířeními není od Wei Dai vyžadováno, ale také bychom je uvítali.

2.7 Mosquitto v. 1.2.2 Copyright (c) 2009–2012 Roger Light <roger@atchoo.org> Všechna práva vyhrazena.

Další distribuce a používání ve zdrojové a binární formě s úpravami nebo bez nich jsou povoleny za předpokladu splnění následujících podmínek:

1. Další distribuce zdrojového kódu si musí zachovávat výše uvedenou poznámku o autorských právech, tento seznam podmínek a následující odmítnutí odpovědnosti.

2. Další distribuce v binární podobě musí obsahovat výše uvedenou poznámku o autorských právech, tento seznam podmínek a následující prohlášení o odmítnutí odpovědnosti v dokumentaci nebo dalších materiálech poskytnutých s distribucí.

3. Bez specifického předchozího písemného souhlasu nesmí být ani jméno Mosquitto, ani jména přispěvatelů použita k potvrzení nebo propagaci produktů odvozených od tohoto softwaru.

TENTO SOFTWARE JE POSKYTOVÁN DRŽITELI AUTORSKÝCH PRÁV A PŘISPĚVATELI V PODOBĚ "JAK JE" A VEŠKERÉ ZÁRUKY JAKÉHOKOLI DRUHU, AŤ JIŽ VYJÁDŘENÉ NEBO PŘEDPOKLÁDANÉ, ZEJMÉNA VČETNĚ PŘEDPOKLÁDANÝCH ZÁRUK PRODEJNOSTI NEBO VHODNOSTI K URČITÉMU ÚČELU, SE ODMÍTAJÍ. DRŽITEL LICENCE NEBO PŘISPĚVATELÉ V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ NENESOU ŽÁDNOU ODPOVĚDNOST ZA JAKÉKOLIV PŘÍMÉ, NEPŘÍMÉ, NÁHODNÉ, ZVLÁŠTNÍ, TRESTNÍ NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY, AŤ JSOU JAKÉKOLI (ZEJMÉNA PŘI NÁKUPU NEBO NÁHRADĚ ZBOŽÍ NEBO SLUŽEB; ZTRÁTY MOŽNOSTI UŽÍVÁNÍ, DAT NEBO ZISKU; PŘERUŠENÍ OBCHODNÍ ČINNOSTI), JAKKOLIV ZPŮSOBENÉ NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z TEORIE ODPOVĚDNOSTI, V SOUVISLOSTI SE SMLOUVOU, ODPOVĚDNOSTÍ NEBO PORUŠENÍM PRÁV (VČETNĚ NEDBALOSTI APOD.), VZNIKLÉ JAKÝMKOLIV ZPŮSOBEM V DŮSLEDKU POUŽÍVÁNÍ TOHOTO SOFTWARU; TO PLATÍ I PRO PŘÍPAD, ŽE BYLI INFORMOVÁNI O MOŽNOSTI TĚCHTO ŠKOD.

OUCC002,0005E12-16-06SEP18

Specifikace elektrické soustavy

Modulární telematická brána a satelitní modul

- Vstupní napětí—Rozpětí napětí pro zapnuté i vypnuté napájení, 9-32 V DC.
- Doporučená pojistka—Zařízení by mělo být chráněno pojistkou max. 10 A.

CZ76372,000010B-16-10JUN11

Popis činnosti

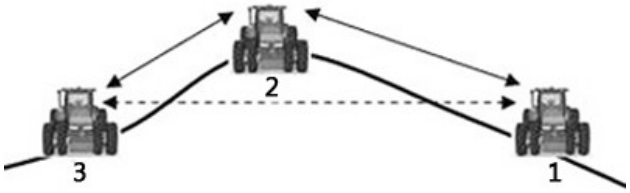
Komunikace stroje rádiem – popis činnosti

Komunikační rádio stroje (MCR) je bezdrátová rádiová síť na frekvenci 2,4 GHz, která pracuje jako bezdrátový směrovač umožňující přímou výměnu dat mezi stroji v jedné síti. Síť zavedená rádii, které mají přímý dohled a mohou přenášet data k jiným rádiům na stejné frekvenci s akčním rádiem kanálu až 4,8 km pro vysoce výkonné rádio. Data přenášená mezi rádii sdělují rychlost, polohu a kurz strojů v síti. Tyto informace se odesílají do jednotlivých displejů prostřednictvím komunikace v síti Ethernet, které modul 2630 zpracovává s aktivací synchronizace strojů společně s veškerými informacemi souvisejícími se synchronizací strojů, které přicházejí z řídicích jednotek strojů. Tato síť umožňuje sdílet logistické informace a dovoluje také vykládání nákladu za jízdy.

Souprava filtrů, která je součástí instalační soupravy, eliminuje interferenci způsobenou jinými, vysoce výkonnými bezdrátovými zařízeními – například rádii v podnikovém pásmu.

Poznámky k linii přímé viditelnosti

MCR je systém s přímou viditelností. Jakékoli překážky (například stromy, kopce, součásti vozidla atd.) clonící přímou viditelnost antén snižují dosah systému. Vizuální přímá viditelnost mezi stroji neznamená rádiovou viditelnost. Například u strojů, které se fyzicky navzájem vidí, nemusí mít antény přímou viditelnost v důsledku zvlněného terénu, který způsobuje zhoršení nebo přerušení připojení sítě.



PC16375—UN—11DEC12

Komplexní síť MCR Mesh

Více zařízení MCR vytváří komplexní sítě, ve kterých každé rádio slouží jako zesilovací modul pro ostatní rádia. Informace se přenášejí podél cesty z rádia do jiného rádia, dokud informace nedospějí k cíli. Jestliže je přímá viditelnost mezi dvěma rádii, která se pokoušejí komunikovat, nedostupná, mohou pomoci doručit informace jiná rádia, která mají přímou viditelnost s původními rádii. Tuto koncepci znázorňuje obrázek. Traktor 1 se pokouší komunikovat s traktorem 3, ale přímé viditelnosti překáží kopec. Anténa traktoru 2 má přímou viditelnost s oběma traktory 1 i 3; a proto traktor 2 jedná jako zesilovací stanice a umožňuje přenos informací mezi traktory 1 a 3.

V důsledku toho lze zvýšit spolehlivost sítě v případech, kdy je v síti zapojeno více rádií, protože mezi zdrojem a cílem přenášených informací pak může existovat více alternativních cest. To je užitečné při vyplňování a aktualizaci logistické mapy.

RW00482,000015E-16-24APR13

Součásti

PC14281—UN—05DEC11

A—Napájecí/datový kabel (Ethernet)
B—Anténa (koaxiální)
C—LED dioda

Radiopřijímač/radiostanice

MCR má připojení antény, sítě Ethernet a kontrolku LED k diagnostice.

PC16324—UN—04DEC12

A—Anténa
B—Koaxiální konektor

Anténa

MCR anténa je typicky namontována na střeše kabiny. Vyžaduje přímou viditelnost s jinou anténou MCR v síti. MCR anténa má žlutý pás, který ji odlišuje od jiných podobných antén.

PC16659—UN—05MAR13

A—Filtr vysokého pásma
B—Zásuvka TNC
C—Zástrčka TNC

Filtr vysokého pásma

Filtr vysokého pásma se používá ke snížení nebezpečí rádiové interference vyvolané jinými bezdrátovými zařízeními.

PC14500—UN—25JAN12

A—Konektor komunikačního rádia stroje
B—Ethernetové konektory
C—Napájecí konektor
D—Ethernetový port
E—Port antény

Y-kabeláž

Y-kabeláž se připojuje ke konektoru komunikačního rádia stroje (A), ethernetovým konektorům (B) a konektorům napájení (C).

RW00482,00000FE-16-23APR13

Vytvoření sítě

1. Ověřte, zda je řádně nainstalován napájecí/datový kabel (A). Kontrolka LED (C) na rádiu se po zapnutí rádia rozsvítí zeleně. Při instalaci rádia viz návod k montáži komunikačního rádia stroje.

PC14281—UN—05DEC11

A—Napájecí/datový kabel (Ethernet)
B—Anténa (koaxiální)
C—LED dioda

POZNÁMKA: Kontrolka LED systému MCR bliká až do provedení správné konfigurace. Jestliže kontrolka LED trvale svítí, rádio je správně konfigurováno (název v síti a ID jsou nastaveny). Jakmile je rádio konfigurováno, je připraveno připojit se k ostatním rádiovým přístrojům v síti.

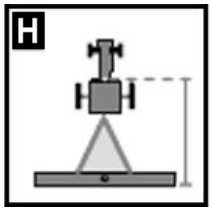
2. Na displeji GS3 stiskněte tlačítko Nabídka a zvolte tlačítko GS3.

PC8663—UN—29APR15

Tlačítko NABÍDKA

PC12685—UN—29APR15

Tlačítko GreenStar 3 Pro

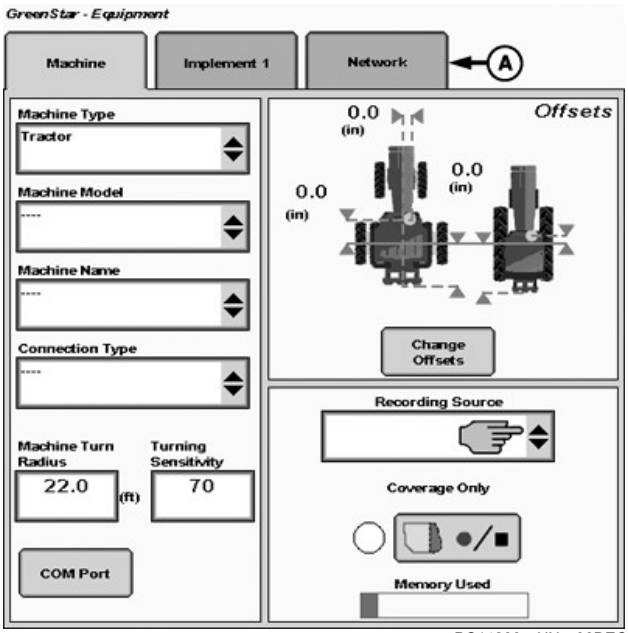


PC8677—UN—05AUG05

Softwarové tlačítko ZAŘÍZENÍ

3. Zvolte tlačítko zařízení na pravé straně hlavní nabídky.

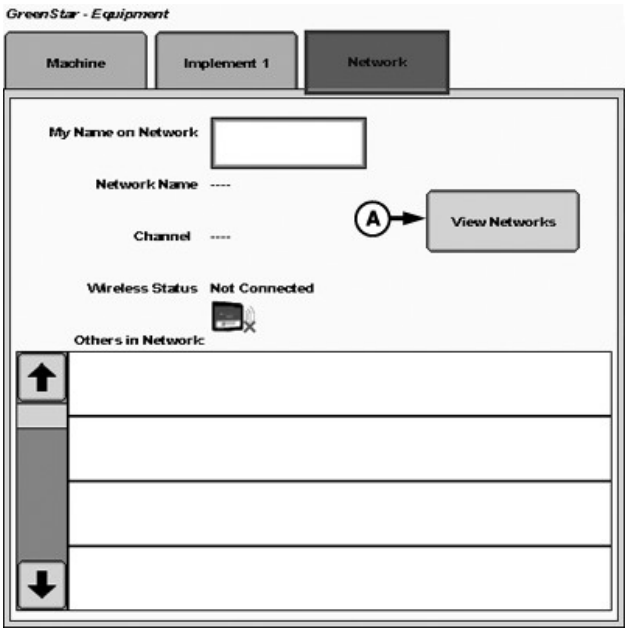
4. Na obrazovce Zařízení zvolte kartu Síť.



PC14286—UN—06DEC11

A—Karta Síť

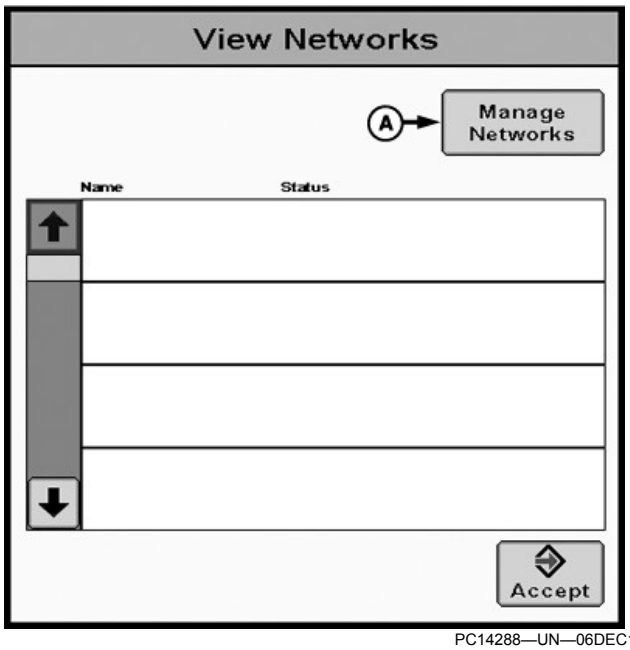
5. Zvolte položku Zobrazit sítě.



PC14287—UN—06DEC11

A—Zobrazení sítí

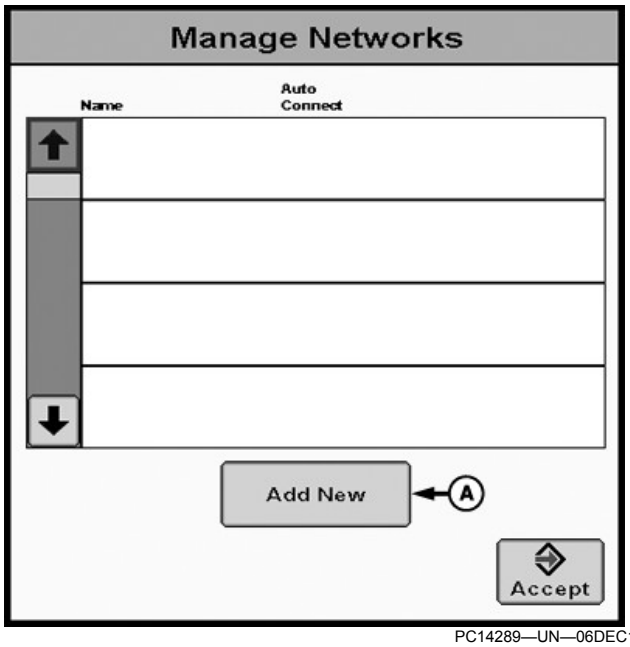
6. Zvolte tlačítko Správa sítí.



PC14288—UN—06DEC11

A—Správa sítí

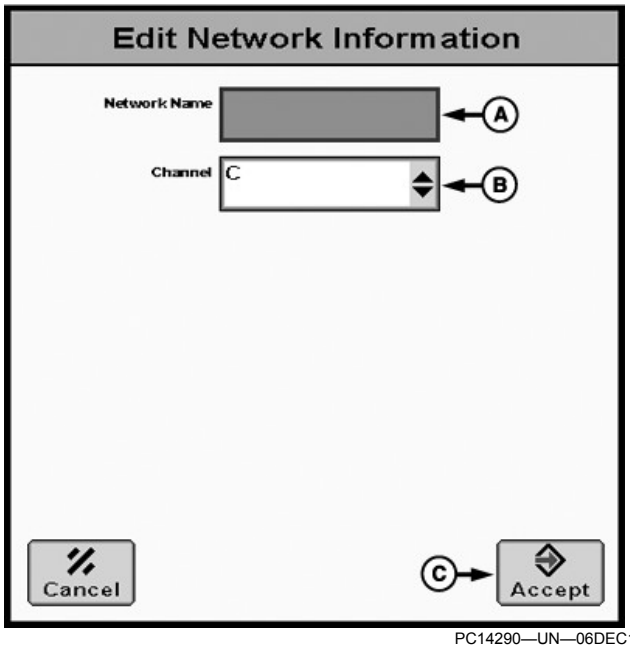
7. Zvolte položku Přidat nový na obrazovce se správou sítí.



PC14289—UN—06DEC11

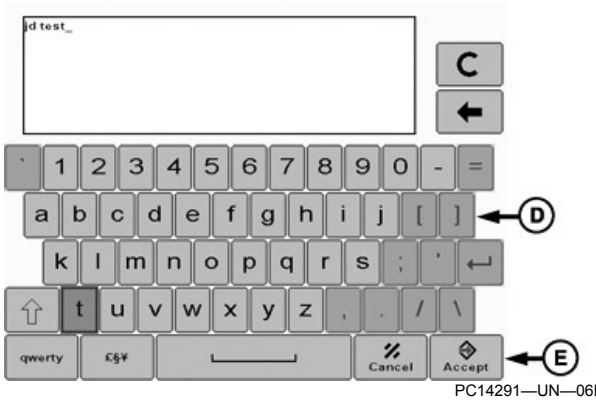
A—Přidat nový

8. Zvolte pole Název sítě a pomocí klávesnice zadejte název nové sítě. Jakmile zadáte název sítě, stiskněte tlačítko Potvrzení.



PC14290—UN—06DEC11

A—Název sítě



PC14291—UN—06DEC11

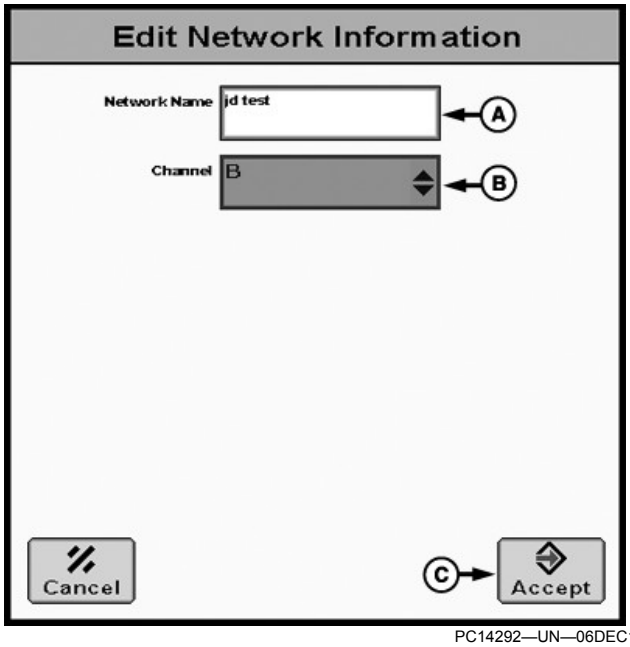
A—Název sítě
B—Vodicí profil
C—Tlačítko Potvrzení
D—Klávesnice
E—Tlačítko Potvrzení na klávesnici

POZNÁMKA: Název sítě musí mít 6 až 20 znaků a může obsahovat malá písmena (a–z), číslice (0–9), mezery, pomlčky a spojovníky a podtržítka.

9. Na obrazovce Úprava údajů o síti zvolte položku Kanál.

POZNÁMKA: Další informace o volbě kanálů najdete v sekci Technické údaje rádia.

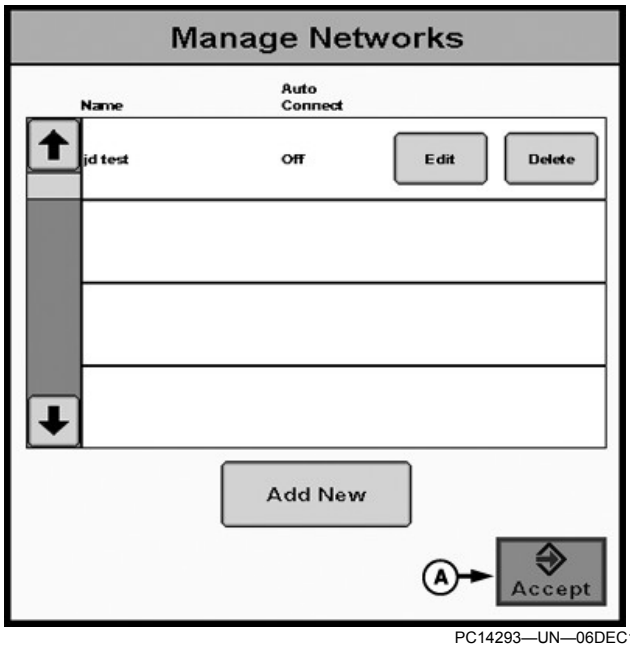
10. Po nastavení názvu sítě a kanálu zvolte tlačítko Potvrzení. Na obrazovce správy sítí je nyní nová síť.



PC14292—UN—06DEC11

A—Název sítě
B—Vodicí profil
C—Přijmout

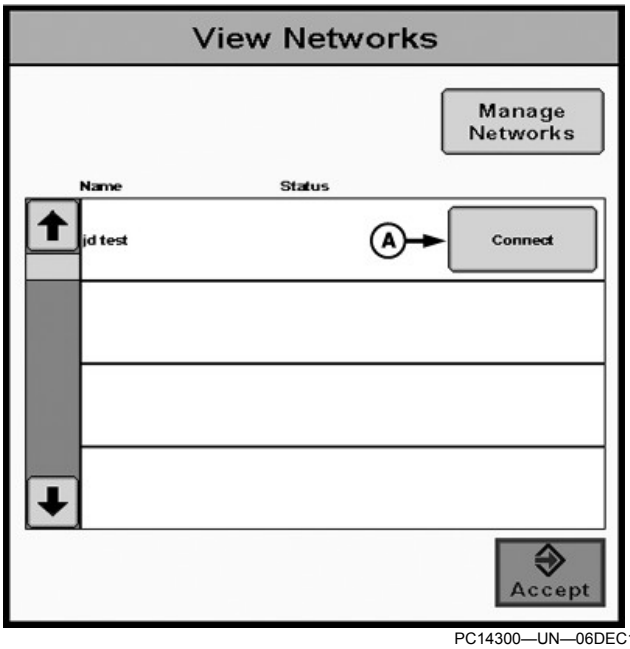
11. Zvolte tlačítko Potvrzení na obrazovce Správa sítí. Na obrazovce zobrazení sítí je nyní nová síť.



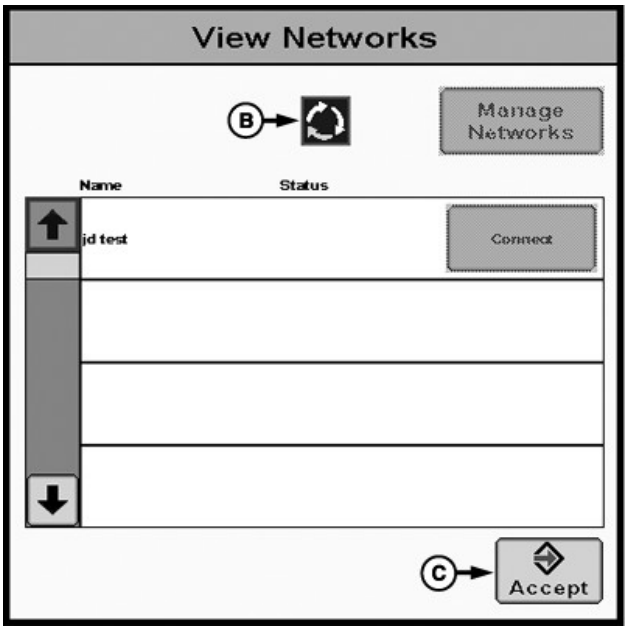
PC14293—UN—06DEC11

A—Přijmout

12. Chcete-li připojit síť, stiskněte vedle jejího názvu tlačítko Připojení. Zobrazí se symbol stavu se třemi šipkami v kruhu. Provedení tohoto kroku může trvat až 90 sekund. Během této doby (nebo poté) se stisknutím tlačítka Potvrzení můžete vrátit na kartu Síť.



PC14300—UN—06DEC11



PC14295—UN—06DEC11

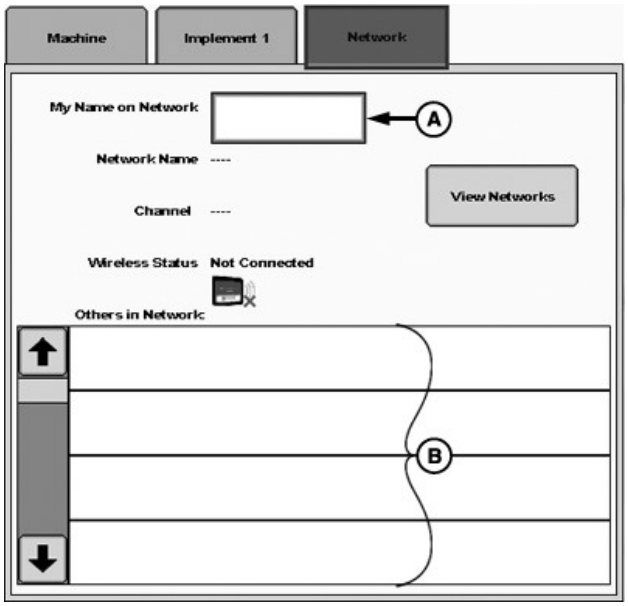
A—Připojení
B—Stav
C—Tlačítko Potvrzení

POZNÁMKA: Během připojování je deaktivována funkce Přenos dat (import/export dat).

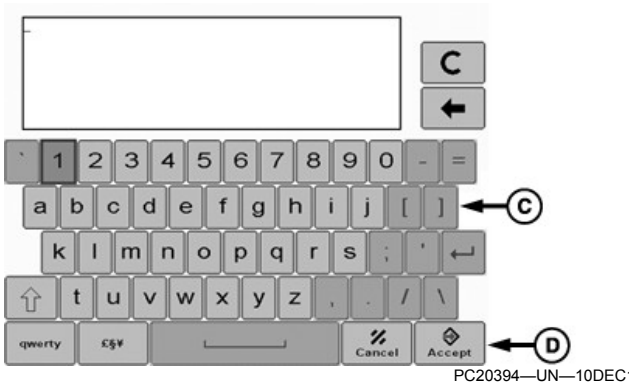
POZNÁMKA: Každá síť se musí přidat do seznamu sítí na každém displeji. Pro přidání sítí na každý displej opakujte předchozí kroky. Každý stroj v síti se musí připojit ke stejné síti, i když není v síti ještě nikdo jiný.

RW00482,0000153-16-19APR13

Nastavení jména v síti



PC20393—UN—10DEC14



PC20394—UN—10DEC14

A—Moje jméno v síti
B—Seznam Ostatní v síti
C—Klávesnice
D—Tlačítko Přijmout

Moje jméno v síti (A) je název daného stroje na displejích ostatních strojů. Tento název se zobrazuje v seznamu Ostatní v síti (B) a v obrazovkových mapách.

POZNÁMKA: Moje jméno v síti může mít 0 až 8 znaků a může obsahovat velká písmena (A–Z), malá písmena (a–z) a číslice (0–9).

1. Zvolte Moje jméno v poli Síť a pomocí klávesnice (C) zadejte název označující stroj.
2. Zvolte tlačítko Přijmout (D).

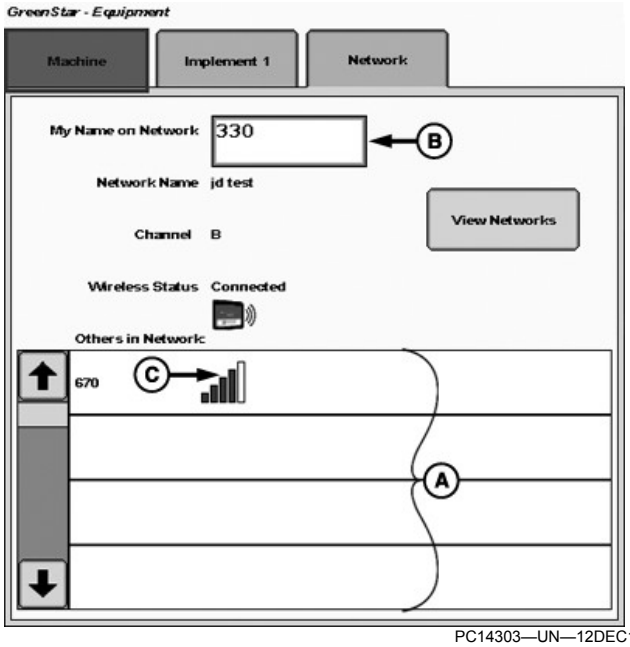
SF04007,0000761-16-10DEC14

Ověření funkčnosti sítě

Aby bylo možné komunikovat, musí všechny stroje v síti:

- připojit se ke stejné síti s totožným názvem sítě a kanálem,

- být v rámci komunikačního rozsahu a mít mezi stroji přímou viditelnost,
- mít stejnou verzi softwaru displeje,
- mít stejnou verzi firmwaru rádia.



PC14303—UN—12DEC11

A—Seznam Ostatní v síti
B—Moje jméno v síti
C—Síla signálu sítě

Všechny ostatní stroje v síti jsou zobrazeny v seznamu sítě jako Ostatní (A).

Jméno zobrazené v tomto seznamu je jméno zadané v položce Moje jméno v rámci položky Síť (B) na ostatních displejích.

Ostatní stroje se zobrazí v seznamu po naladění na příslušné pásmo nebo připojení k síti.

Pět čárek vedle jednotlivých strojů v seznamu Ostatní v síti představuje sílu signálu sítě (C). Čárky jsou vybarveny podle intenzity signálu mezi vaším strojem a strojem v seznamu.

SF04007,0000762-16-10DEC14

Aktualizace softwaru rádia

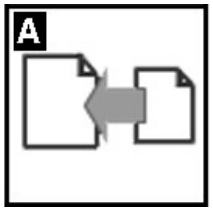
1. Propojte rádio s displejem ethernetovým kabelem a spusťte rádio.
2. Vložte USB konektor s novým softwarem rádia do displeje GS3. Zapněte displej.
3. Zvolte tlačítko Hlavní nabídka. Zvolte položku Středisko zpráv. Zvolte softwarové tlačítko Přeprogramování.

PC8663—UN—29APR15

Tlačítko NABÍDKA

PC12868—UN—16SEP10

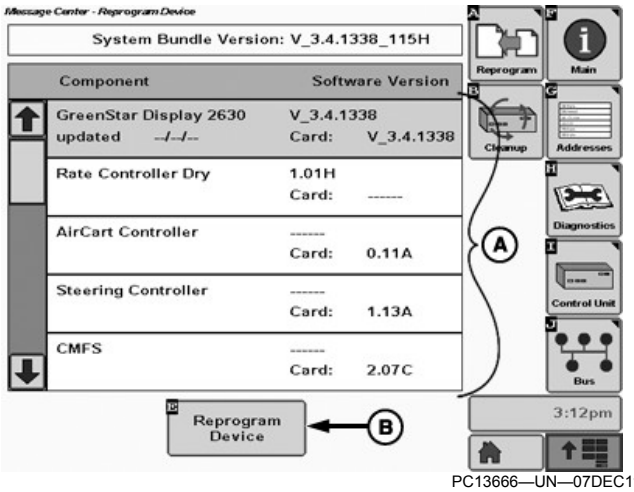
Tlačítko STŘEDISKO ZPRÁV (s ikonou Info)



PC8665—UN—05AUG05

Tlačítko SOUČÁSTI A VERZE SOFTWARU

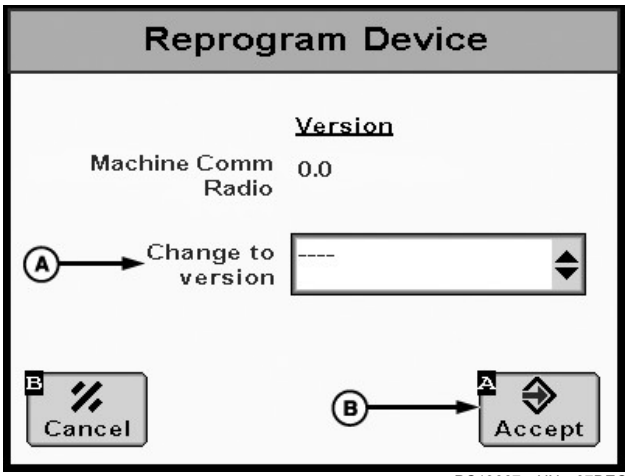
A—Seznam řídicích jednotek
B—Přeprogramování zařízení



PC13666—UN—07DEC11

A—Seznam řídicích jednotek
B—Tlačítko Přeprogramovat zařízení

4. V seznamu řídicích jednotek zvýrazněte MCR (A) a zvolte položku Přeprogramovat zařízení (B).



PC13667—UN—07DEC11

A—Změnit na verzi
B—Tlačítko Přijmout

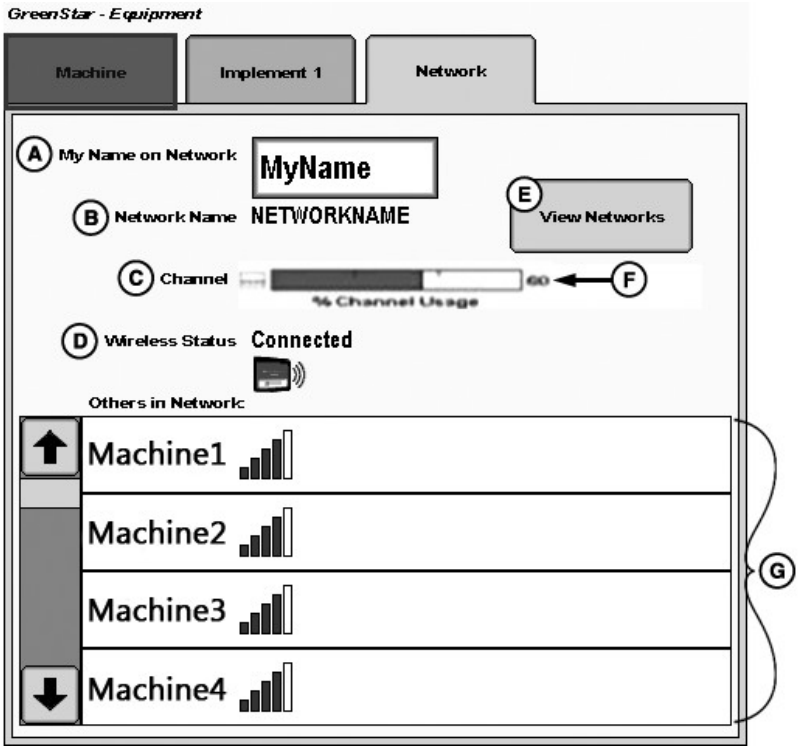
5. Zvolte novou verzi softwaru v rozevíracím poli Změnit na verzi (A).
6. Spusťte aktualizaci volbou tlačítka Potvrzení (B).

POZNÁMKA: Software neantidatujte.

Vypnutí napájení během přeprogramování může mít za následek selhání aktualizace.

HC94949,00001AB-16-04DEC12

Karta Síť



PC16407—UN—13DEC12

Karta Síť

A—Moje jméno v síti
B—Název sítě
C—Vodicí profil
D—Stav bezdrátové sítě
E—Zobrazení sítí
F—Indikátor kvality kanálu
G—Ostatní v seznamu sítí

Moje jméno v síti

- Jedná se o název zobrazený v seznamu Ostatní v síti na displeji sousedního stroje. Další informace najdete v sekci Nastavení mého jména v síti.

Název sítě

- Název aktuálně připojené sítě. Pokud není nikdo připojen, zobrazí se symbol ----. Další informace najdete v sekci Vytvoření sítě.

Vodicí profil

- Komunikační kanál aktuálně připojené sítě. Není-li

připojeno, zobrazí se prázdné pole. Další informace najdete v sekci Technické údaje rádia.

Stav bezdrátové sítě

- Pokud váš stroj komunikuje nejméně s jedním dalším strojem, zobrazí se Připojeno. Další informace najdete v sekcích Ověření funkčnosti sítě a Řešení potíží s rádiem.

Zobrazení sítí

- Zvolte za účelem připojení nebo odpojení od sítí. Použijte při vytvoření, úpravě nebo odstranění sítí. Další informace najdete v sekci Vytvoření sítě.

Indikátor kvality kanálu

Pruh Indikátor kvality kanálu se používá ke stanovení nejlepšího kanálu, který se použije. Jestliže se zobrazí červená, přepněte na jiný kanál.

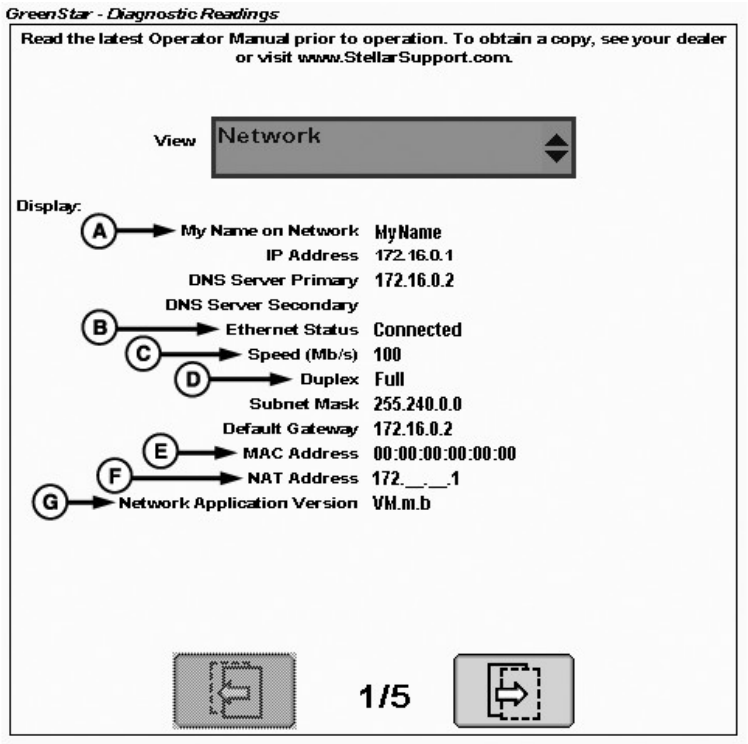
- Zelená – dobré
- Žlutá – mezní
- Červená – slabé

Ostatní v seznamu sítí

- Každý řádek v seznamu je jeden stroj. První se zobrazí název stroje (Moje jméno v síti zadané na jiném displeji). Jako druhé se zobrazí intenzita signálu stroje.

RW00482,0000155-16-19APR13

Diagnostika sítě



PC13679—UN—12DEC11

GS3 Diagnostika sítě – strana 1

A—Moje jméno v síti
B—Stav sítě Ethernet
C—Rychlost
D—Duplex
E—Adresa MAC
F—Adresa NAT
G—Verze síťové aplikace

Moje jméno v síti

- Jedná se o název zobrazený v seznamu Ostatní v síti u vozidel. Další informace najdete v sekci Nastavení mého názvu v síti.

Stav sítě Ethernet

- Zobrazí se jako Připojeno, pokud je 2630 připojen k MCR, MTG nebo jinému zařízení s aktivovanou sítí Ethernet.

Rychlost

- Zobrazí se rychlost připojení v síti Ethernet na zařízení 2630. Rychlost by měla být 100 Mb/s. Je-li zobrazeno 10, může být porucha na ethernetovém kabelu (kabelech), hardwaru 2630 nebo hardwaru MCR.

Duplex

- Při běžném provozu se zobrazí Celý. Je-li zobrazeno Poloviční, může být porucha na ethernetovém kabelu (kabelech), hardwaru 2630 nebo hardwaru MCR.

Adresa MAC

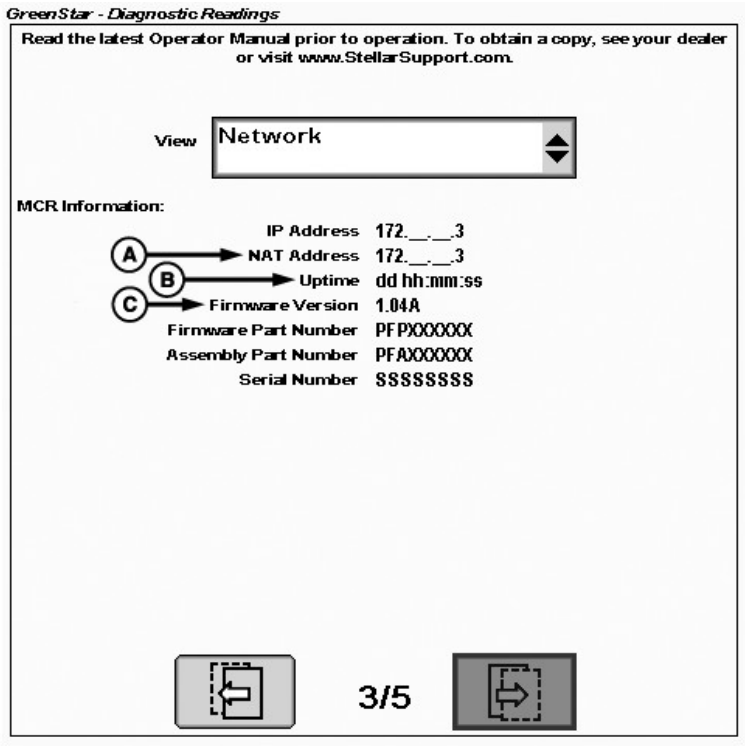
- Jednoznačný identifikátor pro 2630 v síti. Všechny displeje musí mít jednoznačnou adresu MAC.

Adresa NAT

- Jednoznačný identifikátor pro 2630 v síti. Všechny displeje musí mít jednoznačnou adresu NAT.

Verze síťové aplikace

- Číslo verze pro komunikační podsoustavu. Všechny displeje a zařízení v síti musí mít stejné (nebo kompatibilní) číslo verze.



PC13680—UN—12DEC11

GS3 Diagnostika sítě – strana 3

A—Adresa NAT
B—Doba provozu
C—Verze firmwaru

Adresa NAT

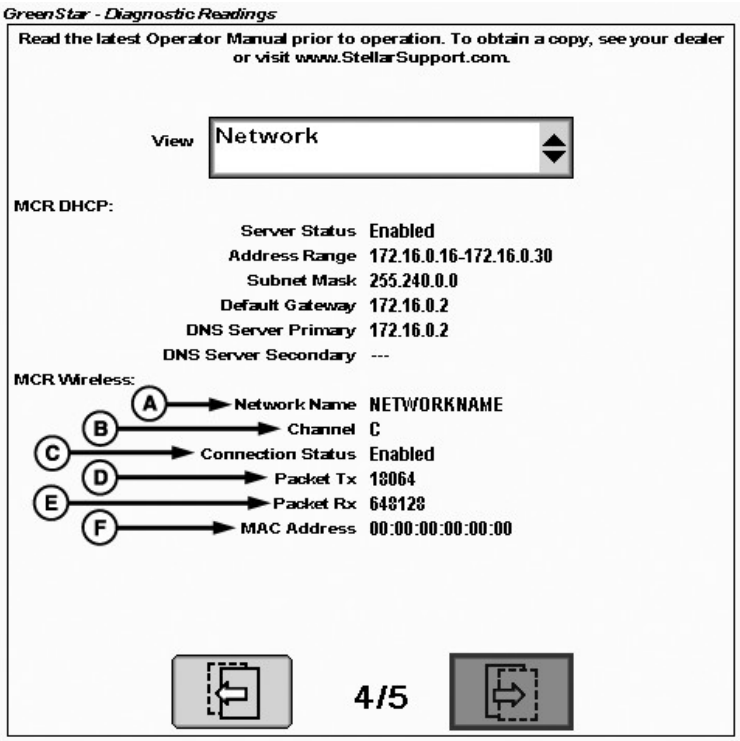
- Jednoznačný identifikátor pro MCR v síti. Všechna MCR musí mít jednoznačnou adresu NAT.

Doba provozu

- Množství času, kdy je MCR v provozu. MCR se vynuluje vždy, když se vypne a znovu zapne klíč napájení stroje. Pokud doba provozu přiměřeně neodpovídá době od zapnutí stroje, příčinou může být porucha na kabelových svazcích nebo chybná konfigurace.

Verze firmwaru

- Software nainstalovaný v MCR. Všechna MCR v síti musí mít stejnou verzi firmwaru. Pokyny k přeprogramování MCR najdete v sekci Aktualizace softwaru rádia.



PC13681—UN—12DEC11

GS3 Diagnostika sítě – strana 4

A—Název sítě
B—Vodicí profil
C—Stav připojení
D—Paket Tx
E—Paket Rx
F—Adresa MAC

Název sítě

- Název aktuálně připojené sítě. Pokud není nikdo připojen, zobrazí se symbol ----. Další informace najdete v sekci Vytvoření sítě.

Vodicí profil

- Komunikační kanál aktuálně připojené sítě. Není-li připojeno, zobrazí se prázdné pole. Další informace najdete v sekci Technické údaje rádia.

Stav připojení

- Po připojení k síti se zobrazí Zapnuto, i když nejsou vidět žádné stroje. Po odpojení od sítě se zobrazí Vypnuto.

Paket Tx

- Počet zpráv přenášených z MCR.

Paket Rx

- Počet zpráv obdržených z jiného MCR.

Adresa MAC

- Jednoznačný identifikátor pro MCR v síti. Všechny MCR musí mít jednoznačnou adresu MAC.

HC94949,00001B2-16-13DEC12

Řešení potíží s rádiem

Příznak	Závada	Odstranění
Rádio se nezobrazuje na displeji	Rádio není napájeno	Zkontrolujte napájecí/ethernetové kabely. Ověřte, zda jsou pevně zapojeny. Rádio funguje pouze na spínané napájení. Kontrolka LED se rozsvítí zeleně po řádném zapojení napájení.

Příznak	Závada	Odstranění
	Konfigurace	Zkontrolujte stav zapojení na straně 1 diagnostiky. Když je rádio připojeno k napájení a k síti, stav by měl být Zapnuto. Ověřte, zda je aktualizován software displeje.
Rádio se nezobrazuje na displeji OSTATNÍCH.	Nesprávně nastavená síť.	Aby mohla rádia vzájemně komunikovat, musí mít TOTOŽNÝ název sítě a kanál.
Rádio zaznamenává snížený rozsah.	Porucha antény	Ověřte, zda je koaxiální kabel z rádia do antény v dobrém stavu a zda je anténa dobře upevněna. Ověřte, zda není anténa zlomená.
	Nízká dostupnost napájení	Ověřte, zda je ethernetový kabel dobře připevněn k rádiu. Ověřte, zda je kontrolka LED rádia zelená.
	Rušení od vnějších zdrojů	Venkovní systém je v kolizi se signálem. Zkuste přepnout na jiný kanál (v zájmu udržení komunikace musí přepnout všechny stroje v síti).
	Překážka v cestě mezi stroji	MCR je systém s přímou viditelností. Jakékoli překážky (stromy, kopce, součásti stroje atd.) clonící přímou viditelnost antén snižuje dosah systému.
Intenzita signálu zobrazuje nulové čárky	Nepřímé stroje	MCR je systém s přímou viditelností. MCR také využívá pokročilé funkce síťového propojení, která umožňuje komunikovat se stroji, které nelze přímo vidět, ale lze je zobrazit prostřednictvím zesílení skrze další rádia v síti. V takovém případě nulové čárky signálu neznamenají problém.
	Porucha antény	Zkontrolujte anténu, zda je pevně zapojena.
Uživatel se nemůže odpojit od sítě	Ztráta komunikace s displejem	Zkontrolujte ethernetový kabel, zda je pevně zapojen.
Kontrolka LED MCR bliká	Rádio není připojeno k síti.	Kontrolka LED bliká, dokud je rádio připojeno k síti. Pokud rádio ztratí připojení k síti, kontrolka LED přestane blikat, dokud se rádio nevypne a znovu nezapne.

Příznak	Závada	Odstranění
Zhoršené nebo žádné bezdrátové připojení	Interference způsobená jinými bezdrátovými zařízeními	Bezdrátová zařízení jako rádia v podnikovém pásmu, bezdrátové kamery a mobilní uzly mohou interferovat s bezdrátovou sítí vytvořenou přístroji MCR; důsledkem je zhoršení spolehlivosti sítě nebo ztráta spojení. Zkuste přepnout na jiný kanál (v zájmu udržení komunikace musí přepnout všechny stroje v síti).

RW00482,0000156-16-19APR13

Připojení krytky antény

Znečištění spojů antény může přispět ke sníženému výkonu rádia. Zajistěte, aby konektory antény na rádiu a na střeše byly během nepřipojení antény zakryty. Pokud plánujete sejmutí antény kvůli přepravě nebo uskladnění, společnost John Deere doporučuje umístit na konektor antény rádia krytku v zájmu zachování jeho dobré funkčnosti.

CZ76372,00003AD-16-12DEC11

Technické údaje rádia

POZNÁMKA: K dosažení potřebného rozsahu provozu je nutné používat anténu, která je součástí dodávky. Bez antény je dosah připojení rádia 0,9 m (3 ft.).

Rozsah provozu vysoce výkonného rádia: 4,8 km (3 mi) v linii přímé viditelnosti.

Rozsah provozu rádia s nízkým výkonem: 2,4 km (1.5 mi) v linii přímé viditelnosti.

Identifikace kanálu (ID)	A	B	C
Číslo kanálu	1	5	9
Středové frekvence (MHz)	2412	2432	2452

JS56696,0000C39-16-13NOV14

John Deere Connect Mobile (pokud je součástí výbavy)

Popis činnosti

PC25887—UN—03JUL18

A—WDS
B—4600 CommandCenter™
C—Tablet
D—Provozní centrum John Deere

Aplikace Connect Mobile mapuje a monitoruje aktuální dokumentační data. Data jsou shromažďována ze stroje nebo nářadí a odesílána přes sběrnici CAN buď do externího bezdrátového datového serveru (WDS) (A), který je nainstalován v počítači, nebo do aplikace Connect Mobile Server v displeji 4600 CommandCenter™ (B). Ze serveru WDS nebo Connect Mobile Serveru se data bezdrátově přenášejí do aplikace Connect Mobile v tabletu (C). Se serverem WDS je pro vytvoření bezdrátového připojení mezi WDS a tabletem vyžadována anténa WDS. Se serverem Connect Mobile Server má CommandCenter ™ vestavěnou anténu pro komunikaci s tabletem. K propojení aplikace Connect Mobile s provozním centrem John Deere™ je zapotřebí mít založený platný uživatelský účet (D) provozního centra John Deere™.

RW00482,0000709-16-09JUL18

Požadavky

Hardware:

POZNÁMKA: Kompletní seznam kompatibilních tabletů a operačních systémů si vyžádejte od svého prodejce produktů John Deere.

- Tablet s aktivním využíváním Wi-Fi®
- Displej GreenStar™ 3 2630 nebo 4600 CommandCenter™

POZNÁMKA: 4600 CommandCenter ™ bez secího stroje používá aplikaci Connect Mobile Server a nevyžaduje komponenty WDS.

Používáte-li displej GreenStar ™ 3 2630 nebo 4600 CommandCenter ™ se secím strojem, jsou vyžadovány následující komponenty:

- Bezdrátový datový server WDS
- Anténa WDS
- Kabeláž WDS
- Koaxiální kabel

- Přijímač StarFire™ 3000 nebo
- Přijímač StarFire™ 6000

Software:

- Uživatelský účet provozního centra John Deere
- Aplikace John Deere Connect Mobile

RW00482,0000708-16-17JUL18

Provozní centrum John Deere

PC20552—UN—15DEC14

Aplikace Connect Mobile vyžaduje platný účet Provozního centra John Deere a organizaci, která zajistí

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company
Wi-Fi je ochranná známka sdružení Wi-Fi Alliance.
GreenStar je ochranná známka společnosti Deere & Company
StarFire je ochranná známka Deere & Company

aktivaci bezdrátového datového serveru (WDS) a ověření tabletu.

Portál Provozního centra John Deere rovněž obsahuje software serveru WDS a v případě potřeby umožňuje přeprogramování softwaru.

(Další informace viz Aktualizace softwaru.)

HC94949,0000A22-16-01DEC16

Bezdrátový datový server – softwarové tlačítko Hlavní

PC19702—UN—05JUN14

Softwarové tlačítko Hlavní

Stisknutím softwarového tlačítka Hlavní si zobrazíte stav záznamu, bezdrátové připojení, správu dat, aktuální název pole, provoz a kapacitu paměti.

AE77568,0000104-16-13AUG15

Bezdrátový datový server – softwarové tlačítko Nastavení

PC18513—UN—26FEB14

Softwarové tlačítko Nastavení

Stisknutím softwarového tlačítka Nastavení se zobrazí název bezdrátové sítě, lze nastavit a spravovat heslo bezdrátové sítě, měnit kanál bezdrátové komunikace, zobrazovat kapacitu paměti, odstraňovat data z bezdrátového datového serveru (WDS) a aktualizovat software WDS.

AE77568,0000105-16-13AUG15

Bezdrátový datový server – softwarové tlačítko Diagnostika

PC18512—UN—26FEB14

Tlačítko diagnostika

Stisknutím softwarového tlačítka Diagnostika se zobrazí číslo dílu, sériové číslo, softwarová verze, počitadla CAN a provádí se reset na nastavení z výroby.

RW00482,0000704-16-28JUN18

Tablet

PC21338—UN—08JUL15

Tablet s možností využití aplikace Wi-Fi® poskytuje uživateli rozhraní ke komunikaci mezi strojem a jinými zdroji. Tablet používejte ke stahování požadovaných aplikací. Mobilní připojení není nutné, ale doporučuje se.

Kompletní seznam kompatibilních tabletů a operačních systémů nutných pro různé aplikace si vyžádejte od svého prodejce produktů John Deere. Jazykové nastavení tabletu určuje jazyk používaný v mobilních aplikacích.

(Konfigurace jazykových nastavení viz Návod k obsluze tabletu.)

POZNÁMKA: Udržujte tablet ve vzdálenosti nejméně 0,6 m (2 ft) od ostatních komunikačních zařízení, například od vysílaček nebo bezdrátových kamer.

AE77568,00000E6-16-28JUN19

Přijímač StarFire™

PC20203—UN—06NOV14

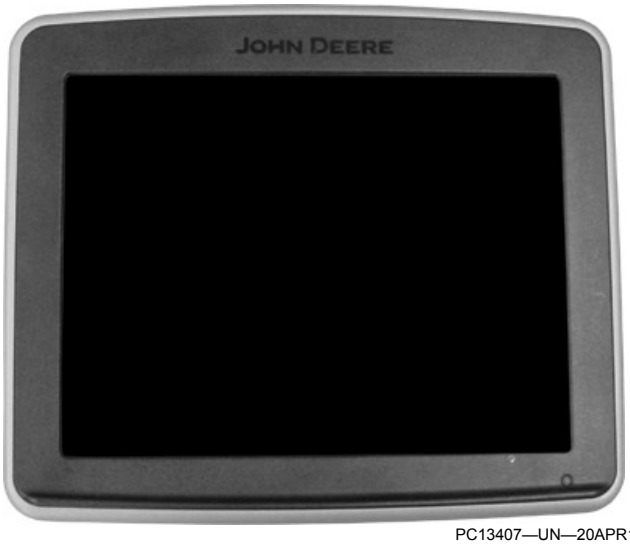
Přijímač používá navigační satelity s korekčními satelity

Wi-Fi je ochranná známka sdružení Wi-Fi Alliance.

StarFire™ k určování polohy stroje a směru jízdy. Integrovaný modul pro kompenzaci terénu (TCM) koriguje polohu stroje a tím kompenzuje nerovnoměrnosti terénu. Pro SF2 nebo kinematiku v reálném čase (RTK) je nutná aktivace přijímače.

HC94949,000061E-16-10AUG15

Displej GreenStar™



PC13407—UN—20APR11

GreenStar

Displej GreenStar™ je uživatelské rozhraní používané řidičem k:

- konfiguraci a kalibraci systémových součástí,
- monitorování výkonu systému,
- provádění nastavení systému,
- programování softwaru,
- prohlížení diagnostických testů.

HC94949,00006C8-16-01OCT15

Bezdrátový datový server

PC19880—UN—06AUG14

POZNÁMKA: Aby nedocházelo ke ztrátě dat, zajistěte synchronizaci tabletu dříve, než data vymažete nebo nahradíte WDS.

WDS podporuje ukládání dat a jejich přenos mezi zařízeními s rozhraním se sběrnicí CAN, Wi-Fi® a Ethernet.

WDS shromažďuje a seskupuje data ze sběrnice CAN a odesílá je bezdrátově tabletu. Není-li server WDS připojen k zařízení nebo tabletu, pokračuje ve shromažďování a ukládání dat až do okamžiku navázání spojení.

AE77568,0000108-16-09OCT15

Koaxiální kabel a anténa bezdrátového datového serveru

PC19883—UN—06AUG14

Anténa bezdrátového datového serveru (WDS) umožňuje připojení Wi-Fi® k tabletu. K vytvoření

StarFire je ochranná známka Deere & Company.

Wi-Fi je ochranná známka sdružení Wi-Fi Alliance.

volného připojení Wi-Fi® mezi WDS a tabletem je třeba anténa WDS a koaxiální kabel. Maximální bezdrátová vzdálenost mezi anténou a tabletem je 15.2 m (50 ft).

AE77568,0000109-16-28JUN19

Stažení aplikace Connect Mobile

1. Otevřete na tabletu obchod s aplikacemi a hledejte: Connect Mobile.
2. Zvolte možnost Connect Mobile.
3. Zvolte možnost instalovat (stáhnout).

HC94949,0000A25-16-06JAN17

Nastavení aplikace Connect Mobile

1. Konfigurace bezdrátového datového serveru
2. Připojení tabletu k bezdrátovému datovému serveru
3. Nastavení displeje
4. Nastavení secího stroje
5. Nastavení postřikovače
6. Nastavení sklízecí mlátičky

RW00482,0000705-16-05JUL18

Nastavení aplikace Connect Mobile

1. Konfigurace bezdrátového datového serveru (secí stroj)
2. Konfigurace serveru Connect Mobile Server (postřikovač nebo sklízecí mlátička)
3. Připojení tabletu k bezdrátovému datovému serveru
4. Nastavení displeje
5. Nastavení secího stroje
6. Nastavení postřikovače
7. Nastavení sklízecí mlátičky

RW00482,000070D-16-03JUL18

Konfigurace bezdrátového datového serveru

PC8663—UN—29APR15

Tlačítko Nabídka

1. Stiskněte tlačítko Nabídka.

PC20562—UN—16DEC14

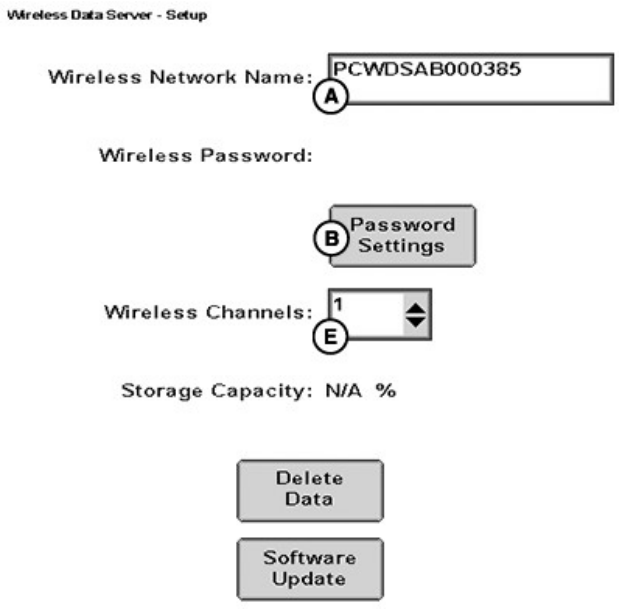
Tlačítko Bezdrátový datový server

2. Stiskněte tlačítko Bezdrátový datový server.

PC18513—UN—26FEB14

Softwarové tlačítko Nastavení

3. Vyberte tlačítko Nastavení.



PC21325—UN—29JUL15

Nastavení bezdrátového datového serveru

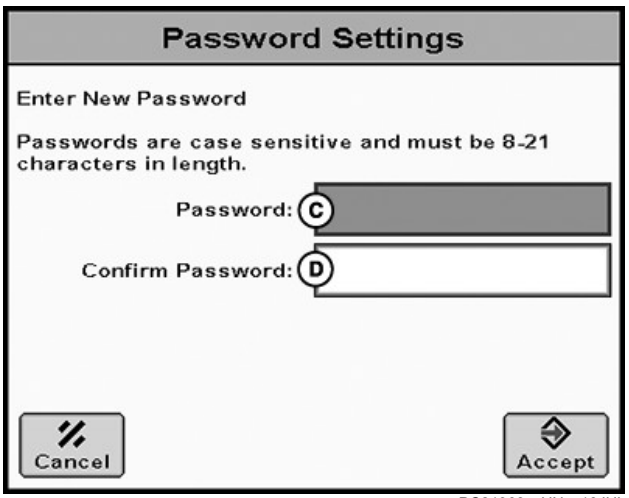
A—Pole k zadání názvu bezdrátové sítě
B—Tlačítko Nastavení hesla
E—Rozevírací nabídka bezdrátových kanálů

4. Zadejte název bezdrátové sítě (A). K rozlišení mezi stroji použijte jedinečný název (například Honzův kombajn).

POZNÁMKA: K připojení tabletu k bezdrátovému datovému serveru je třeba zadat heslo. Heslo musí být snadno zapamatovatelné nebo si ho zaznamenejte a uložte k pozdějšímu použití.

Požadavky na heslo:

- *Délka 8–21 znaků*
- *Bez mezer*
- *Používejte pouze znaky dostupné na displeji*



PC21368—UN—16JUL15

Vytvoření hesla

C—Pole k zadání hesla
D—Pole k potvrzení hesla

5. Stiskněte tlačítko Nastavení hesla (B). Do pole k zadání hesla (C) zadejte heslo a stejné heslo zadejte také do pole Potvrzení hesla (D).
6. Výchozí nastavení bezdrátového kanálu (E) je 6. Při používání jiných zařízení s bezdrátovou komunikací (například komunikační rádio stroje) ve vzdálenosti do 4,8 km (3 mi) od bezdrátového datového serveru zvolte kanál nejvzdálenější od kanálu jiného zařízení.

AE77568,0000403-16-08JUN18

Konfigurace bezdrátového datového serveru (secí stroj)

POZNÁMKA: S displejem 4. generace se bezdrátový datový server (WDS) používá je v konfiguracích se secím strojem. V případě ostatních konfigurací pokračujte částí Konfigurace serveru Connect Mobile Server.

PC16682—UN—18MAR13

Aplikace ISOBUS VT

1. Zvolte aplikaci ISOBUS VT.

PC15293—UN—18MAR13

Tlačítko nabídky v ISOBUS VT

2. Zvolte tlačítko nabídky ISOBUS VT.

PC21499—UN—14SEP15

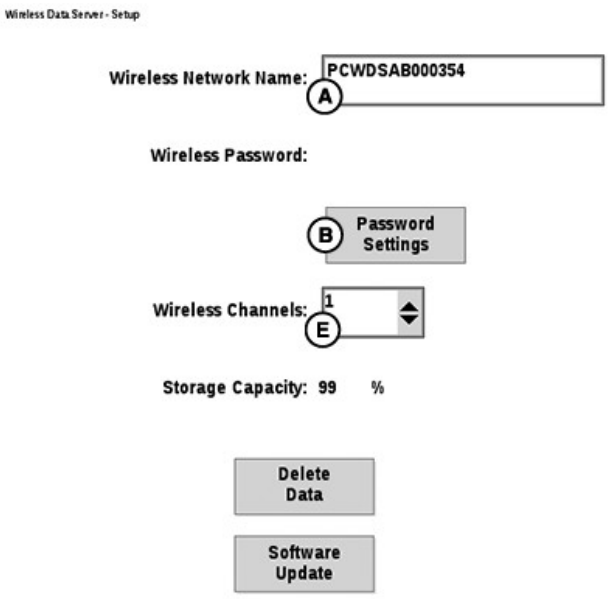
Tlačítko Bezdrátový datový server

3. Stiskněte tlačítko Bezdrátový datový server.

PC21805—UN—29OCT15

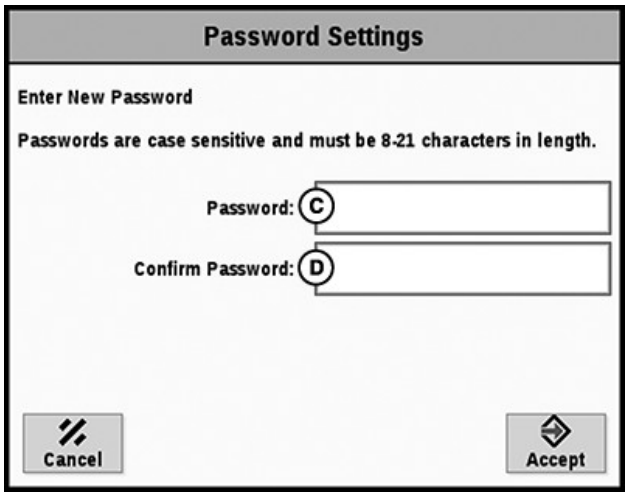
Tlačítko Nastavení

4. Vyberte tlačítko Nastavení.



PC21802—UN—29OCT15

Nastavení bezdrátového datového serveru



PC21803—UN—29OCT15

Vytvoření hesla

A—Pole k zadání názvu bezdrátové sítě
B—Tlačítko Nastavení hesla
C—Pole k zadání hesla
D—Pole k potvrzení hesla
E—Rozevírací nabídka bezdrátových kanálů

5. Zadejte název bezdrátové sítě (A). K rozlišení mezi stroji použijte jedinečný název (například Honzův kombajn).

POZNÁMKA: K připojení tabletu k WDS je třeba zadat heslo. Heslo musí být snadno zapamatovatelné nebo si ho zaznamenejte a uložte k pozdějšímu použití.

Požadavky na heslo:

- *Délka 8–21 znaků*
- *Bez mezer*
- *Používejte pouze znaky dostupné na displeji*

6. Stiskněte tlačítko Nastavení hesla (B). Do pole k zadání hesla (C) zadejte heslo a stejné heslo zadejte také do pole Potvrzení hesla (D).
7. Výchozí tovární nastavení bezdrátového kanálu (E) je 6. Při používání jiných zařízení s bezdrátovou komunikací (například komunikační rádio stroje) ve vzdálenosti do 4,8 km (3 mi) od WDS zvolte kanál nejvzdálenější kanál od ostatních zařízení.

AE77568,0000407-16-26JUL19

Konfigurace serveru Connect Mobile

PC17269—UN—15JUL13

Tlačítko Nabídka

1. Stiskněte tlačítko Nabídka.

PC25846—UN—28JUN18

Karta Systém

2. Zvolte záložku Systém.

PC23092—UN—26SEP16

Aplikace Nastavení bezdrátové sítě

3. Zvolte aplikaci Nastavení bezdrátové sítě.

PC25888—UN—03JUL18

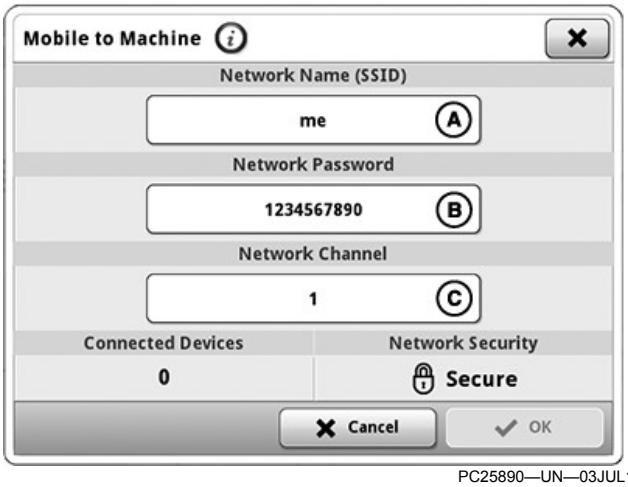
Přepínač zapnutí/vypnutí Mobilní zařízení ke stroji

4. Přepněte Mobilní zařízení ke stroji do stavu ON.

PC25889—UN—03JUL18

Tlačítko Upravit

5. Stiskněte tlačítko Upravit.



PC25890—UN—03JUL18

A—Zadávací pole Název sítě
B—Pole k zadání hesla
C—Zadávací pole Kanál

6. Zadejte název sítě (A), heslo (B) a kanál (C).

RW00482,000070C-16-05JUL18

Připojení tabletu k bezdrátovému datovému serveru

Na tabletu se připojte k názvu bezdrátové sítě, která byla nastavena na displeji.

1. Vyberte název bezdrátové sítě.
2. Zadejte heslo bezdrátové sítě.

HC94949,0000A27-16-22AUG16

Nastavení displeje

PC8663—UN—29APR15

Tlačítko Nabídka

1. Stiskněte tlačítko Nabídka.

PC17340—UN—24OCT13

Tlačítko GreenStar™

2. Zvolte tlačítko GreenStar™.

PC21150—UN—11MAY15

Tlačítko Zdroje

3. Stiskněte tlačítko Zdroje.
4. Zadejte položky klient, farma, pole, úkol a sezóna sklizně.

GreenStar je ochranná známka společnosti Deere & Company

PC21184—UN—20MAY15

Tlačítko Zařízení

5. Stiskněte tlačítko Zařízení.
6. Zadejte nastavení stroje a nářadí a zdroj záznamu.

PC21151—UN—11MAY15

Tlačítko Dokumentace

7. Stiskněte tlačítko Dokumentace.
8. Podle prováděné operace vytvořte kartu Dokumentace, pokud ještě není vytvořená, a zadejte informace o produktu.

(Další informace viz návod k obsluze displeje GreenStar™ 2630.)

AE77568,0000404-16-08JUN18

Nastavení displeje

PC17269—UN—15JUL13

Tlačítko Nabídka

1. Stiskněte tlačítko Nabídka.

PC25841—UN—28JUN18

Karta Aplikace

2. Zvolte kartu Aplikace.

PC17260—UN—11JUL13

Aplikace Pole a hranice

3. Zvolte aplikaci Pole a hranice.
4. Zadejte položky klient, farma a pole.

PC20410—UN—22MAY15

Aplikace Správce zařízení

5. Zvolte aplikaci Správce zařízení.
6. Zadejte nastavení stroje a nářadí a ověřte spuštění záznamu.

PC20415—UN—11MAY15

Aplikace Nastavení práce

7. Zvolte aplikaci Nastavení práce.
8. Zadejte informace o produktu.

(Další informace viz návod k obsluze displeje 4. generace.)

AE77568,0000408-16-28JUN18

Nastavení sklízecí mlátičky

PC8663—UN—29APR15

Tlačítko Nabídka

1. Stiskněte tlačítko Nabídka.

PC25836—UN—27JUN18

Tlačítko Sklízecí mlátička

2. Stiskněte tlačítko Sklízecí mlátička.

   (Podrobnější informace o nastavení sklízecí mlátičky najdete v Návodu k obsluze sklízecí mlátičky.)

POZNÁMKA: Tlačítko Sklízecí mlátička může mít jinou podobu v závislosti na monitorovacím systému sklízecí mlátičky.

RW00482,0000703-16-27JUN18

Nastavení sklízecí mlátičky

PC17269—UN—15JUL13

Tlačítko Nabídka

1. Stiskněte tlačítko Nabídka.

PC25841—UN—28JUN18

Karta Aplikace

2. Zvolte kartu Aplikace.

PC20410—UN—22MAY15

Aplikace Správce zařízení

3. Zvolte aplikaci Správce zařízení.

PC25843—UN—28JUN18

Tlačítko Sklízecí mlátička

4. Stiskněte tlačítko Sklízecí mlátička a ověřte nastavení.

   (Podrobnější informace o nastavení sklízecí mlátičky najdete v Návodu k obsluze sklízecí mlátičky.)

PC25844—UN—28JUN18

Tlačítko nastavení žacího válu

5. Stiskněte tlačítko Nastavení žacího válu a ověřte nastavení.

   (Informace o nastavení žacího válu najdete v Návodu k obsluze žacího válu.)

RW00482,0000707-16-17JUL18

Provoz aplikace Connect Mobile

1. Použití aplikace Connect Mobile

2. Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky – pouze sklízecí mlátička
3. Přechod na stránku Bezdrátový datový server
4. Zobrazení hlavní stránky Bezdrátového datového serveru

HC94949,0000A5F-16-06JAN17

Použití aplikace Connect Mobile

1. Ověřte, zda je displej správně nastaven.

   (Další informace najdete v části Nastavení.)
2. Zkontrolujte, zda je na displeji správné provozní nastavení pro daný typ stroje.

   (Podrobnosti nastavení stroje najdete v Návodu k obsluze stroje.)
3. Otevřete aplikaci Connect Mobile na tabletu.
4. Ověřte si, zda je tablet připojen k bezdrátovému datovému serveru (WDS).

   (Další informace najdete v části Nastavení.)
5. Jakmile je tablet připojen k bezdrátovému datovému serveru, bude v aplikaci Connect Mobile zobrazena poloha GPS. Zadejte pole, spusťte stroj a začněte pracovat.

POZNÁMKA: Mapování polohy v aplikaci Connect Mobile odpovídá poloze stroje. Například při spuštění secího stroje a při aktivním setí, spustí se také mapování polohy. Zdvižení secího stroje mapování polohy zastaví.

AE77568,000040B-16-08JUN18

Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky – pouze sklízecí mlátička

POZNÁMKA: Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky (ICA) je k dispozici pouze u kompatibilních sklízecích mlátiček. Kompletní seznam kompatibilních sklízecích mlátiček si vyžádejte od svého prodejce produktů John Deere.

Funkce ICA je součástí aplikace Connect Mobile a umožňuje obsluze ohlašovat problémy. Aplikace Connect Mobile dostává doporučení z ICA a zobrazuje je uživateli. Operátor pak může provádět nastavení stroje prostřednictvím serveru Connect Mobile.

AE77568,000040C-16-08JUN18

Přechod na stránku Bezdrátový datový server

Pomocí displeje GreenStar™ 3 2630:

PC8663—UN—29APR15

Tlačítko Nabídka

1. Stiskněte tlačítko Nabídka.

Použití displeje Generace 4

PC16682—UN—18MAR13

Aplikace ISOBUS VT

1. Zvolte aplikaci ISOBUS VT.

PC15293—UN—18MAR13

Tlačítko nabídky v ISOBUS VT

2. Zvolte tlačítko nabídky ISOBUS VT.

AE77568,0000176-16-26SEP17

Zobrazení hlavní stránky Bezdrátového datového serveru

PC20562—UN—16DEC14

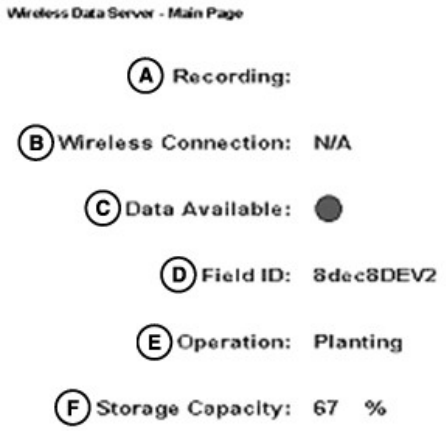
Tlačítko Bezdrátový datový server

1. Stiskněte tlačítko Bezdrátový datový server.

PC19702—UN—05JUN14

Tlačítko Hlavní

2. Stiskněte tlačítko Hlavní.



PC20575—UN—13AUG15

Hlavní stránka Bezdrátového datového serveru

A—Záznam
B—Bezdrátové připojení
C—Dostupná data
D—Identifikace pole
E—Operace
F—Kapacita paměti

Záznam (A) – bliká, když bezdrátový datový server (WDS) shromažďuje data.

Bezdrátové připojení (B) – informuje o připojení mobilní aplikace k serveru WDS.

Dostupná data (C) – svítící zelená značí, že data v serveru WDS nebyla odeslána do tabletu.

ID pole (D) – název pole používaný na displeji.

Provoz (E) – typ softwaru instalovaného v serveru WDS.

Kapacita paměti (F) – množství dostupného prostoru k uložení zaznamenaných dat.

AE77568,000040D-16-20JUN19

Odstranění dat z bezdrátového datového serveru

POZNÁMKA: Aby nedocházelo ke ztrátě dat, zajistěte synchronizaci dat bezdrátového datového serveru WDS s tabletem dříve, než data vymažete nebo nahradíte WDS.

PC20562—UN—16DEC14

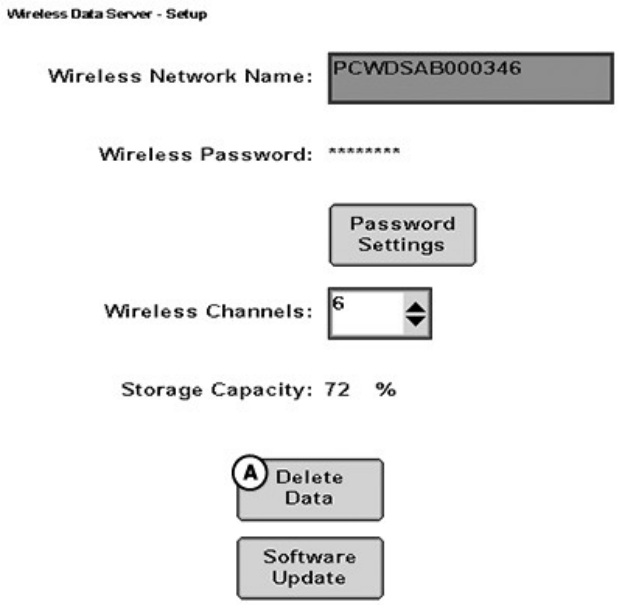
Tlačítko Bezdrátový datový server

1. Stiskněte tlačítko Bezdrátový datový server.

PC18513—UN—26FEB14

Softwarové tlačítko Nastavení

2. Vyberte tlačítko Nastavení.

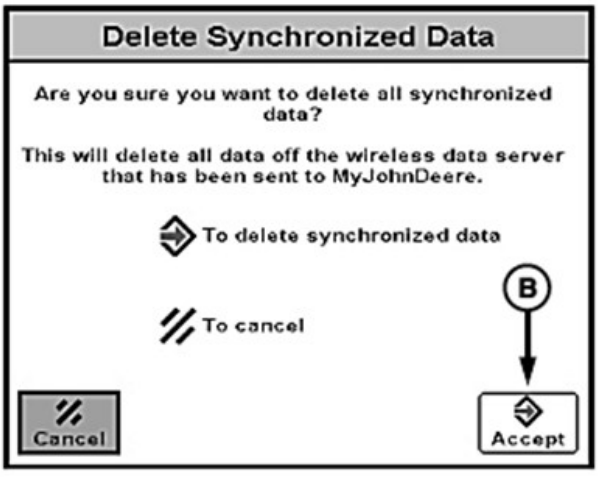


PC21329—UN—16JUL15

Nastavení bezdrátového datového serveru

A—Tlačítko Vymazat data

3. Stiskněte tlačítko Vymazat data (A).



PC20565—UN—08JUL15

Odstranění synchronizovaných dat

B—Tlačítko Přijmout

4. Zvolte tlačítko Přijmout (B).

AE77568,0000163-16-08JUN18

Aktualizace softwaru

Pro dosažení nejlepšího výkonu aktualizujte software na nejnovější verzi.

1. Aktualizace bezdrátového datového serveru nebo serveru Connect Mobile
2. Aktualizujte aplikaci Connect Mobile

RW00482,000070A-16-09JUL18

Aktualizace bezdrátového datového serveru

DŮLEŽITÉ: Před aktualizací softwaru zkontrolujte, zda je stroj zaparkován.

Automatická aktualizace bezdrátového datového serveru (WDS)

Mobilní aplikace John Deere může automaticky aktualizovat software serveru WDS. Chcete-li aktualizovat software automaticky, připojte mobilní aplikaci k bezdrátovému datovému serveru.

1. Připojte tablet k serveru WDS.

   (Podrobnější informace viz Připojení tabletu k bezdrátovému datovému serveru.)

2. Otevřete aplikaci Connect Mobile a přihlaste se do portálu provozního centra John Deere.

PC21831—UN—09NOV15

Aktualizace softwaru

A—Tlačítko Přijmout
B—Tlačítko Storno

3. Je-li k dispozici novější software, obdrží výzvu na displeji. Stiskněte tlačítko Přijmout (A) a řiďte se pokyny na displeji.

POZNÁMKA: Pokud je stisknuto tlačítko Zrušit (B), zobrazí se tato zpráva po každém klíčovém cyklu.

Výzva k aktualizaci softwaru se nezobrazuje během provozu. Pokud je k dispozici aktualizace, po vypnutí a zapnutí zapalování nebo po výběru nového klienta, farmy a pole se zobrazí výzva k aktualizaci softwaru.

Manuální aktualizace bezdrátového datového serveru

Při odmítnutí nebo zrušení výzvy k aktualizaci softwaru může obsluha aktualizovat software serveru WDS ze stránky Nastavení WDS.

PC20562—UN—16DEC14

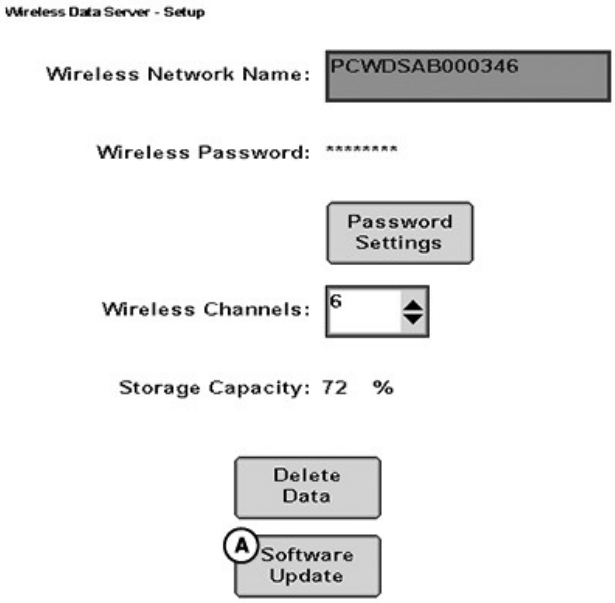
Tlačítko Bezdrátový datový server

1. Stiskněte tlačítko Bezdrátový datový server.

PC18513—UN—26FEB14

Tlačítko Nastavení

2. Vyberte tlačítko Nastavení.



PC21330—UN—16JUL15

Nastavení bezdrátového datového serveru

A—Tlačítko Aktualizace softwaru

3. Chcete-li zkontrolovat, zda je software k dispozici, zvolte tlačítko Aktualizace softwaru (A).
4. Chcete-li aktualizovat server WDS, postupujte podle pokynů na displeji.

AE77568,000040E-16-21JUN19

Aktualizujte aplikaci Connect Mobile Server

PC17269—UN—15JUL13

Tlačítko Nabídka

1. Stiskněte tlačítko Nabídka.

PC25846—UN—28JUN18

Karta Systém

2. Zvolte záložku Systém.

PC15346—UN—11JUL13

Správce softwaru

3. Zvolte aplikaci Správce softwaru.

PC25847—UN—28JUN18

Karta Instalace a aktualizace

4. Zvolte kartu Instalace a aktualizace.

PC25848—UN—28JUN18

Tlačítko Zkontrolovat aktualizace online

5. Stiskněte tlačítko Zkontrolovat aktualizace online.

RW00482,000070B-16-05JUL18

Aktualizace aplikace Connect Mobile

K aktualizaci aplikace Connect Mobile použijte obchod s aplikacemi tabletu. Většina výrobců tabletů informuje uživatele, je-li k dispozici aktualizace stažených aplikací. Než použijete tuto aplikaci, informujte se u prodejce produktů John Deere, zda máte nejnovější verzi této aplikace.

HC94949,0000A2F-16-06JAN17

Resetování hesla bezdrátové komunikace

Je-li známo aktuální heslo:

PC20562—UN—16DEC14

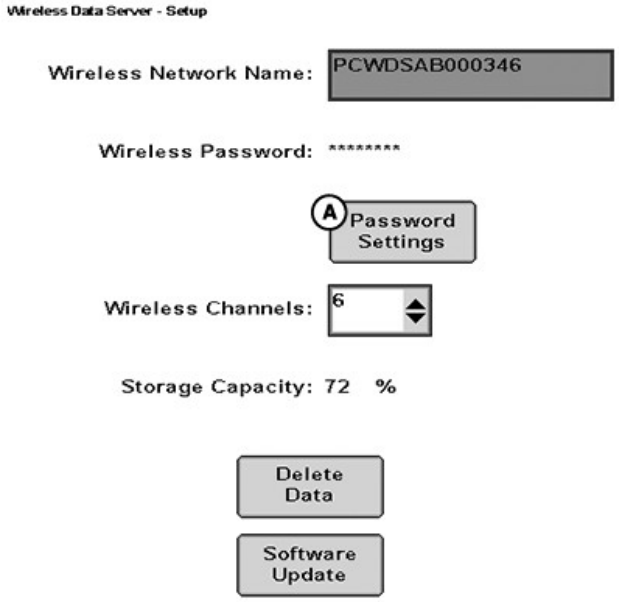
Tlačítko Bezdrátový datový server

1. Stiskněte tlačítko Bezdrátový datový server.

PC18513—UN—26FEB14

Tlačítko Nastavení

2. Vyberte tlačítko Nastavení.

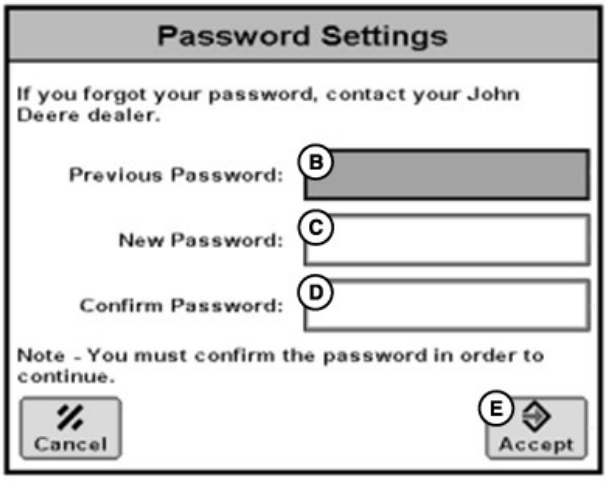


PC21331—UN—16JUL15

Nastavení bezdrátového datového serveru

A—Tlačítko Nastavení hesla

3. Stiskněte tlačítko Nastavení hesla (A).



PC21340—UN—08JUL15

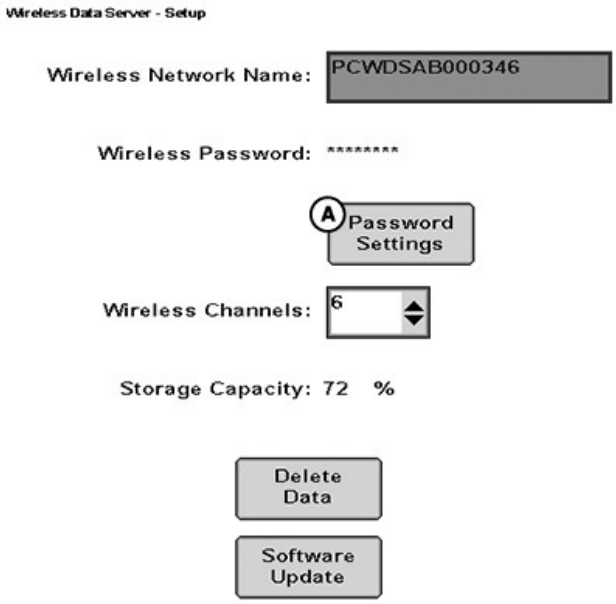
Nastavení hesla

B—Pole Předchozí heslo
C—Pole Nové heslo
D—Pole Potvrzení nového hesla
E—Tlačítko Přijmout

4. Zadejte předchozí heslo (B).
5. Zadejte nové heslo (C) a potvrďte nové heslo (D).
6. Zvolte tlačítko Přijmout (E).

Je-li současné heslo neznámé:

1. Stiskněte tlačítko Bezdrátový datový server.
2. Vyberte tlačítko Nastavení.

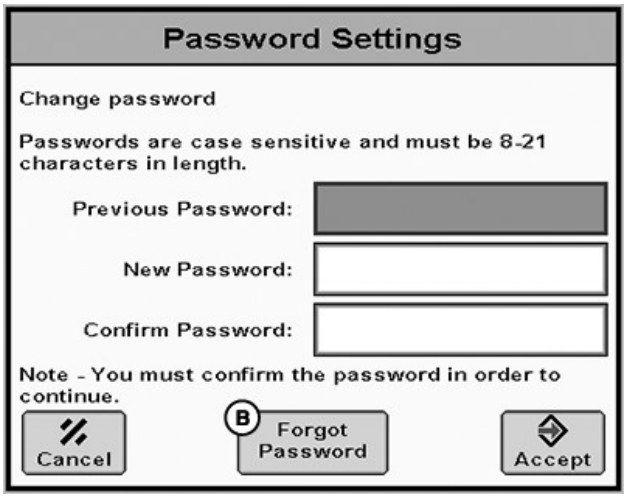


PC21331—UN—16JUL15

Nastavení bezdrátového datového serveru

A—Tlačítko Nastavení hesla

3. Stiskněte tlačítko Nastavení hesla (A).

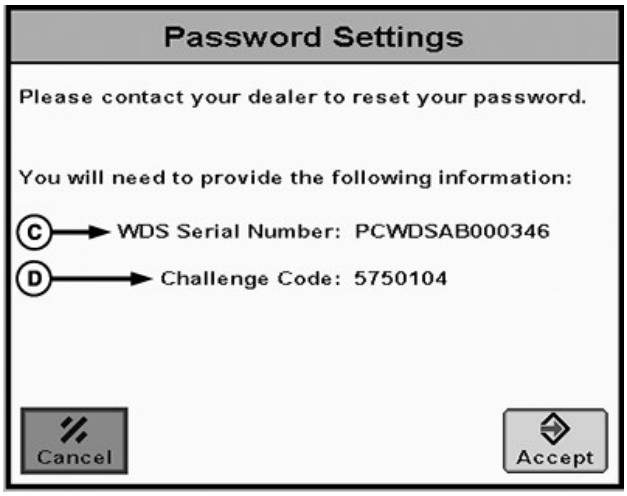


PC21309—UN—29JUN15

Nastavení hesla bezdrátového datového serveru

B—Tlačítko Zapomenuté heslo

4. Stiskněte tlačítko Zapomenuté heslo (B).



PC21310—UN—29JUN15

Zapomenuté heslo bezdrátového datového serveru

C—Sériové číslo WDS
D—Kód výzvy

5. Obraťte se na prodejce produktů John Deere a poskytněte mu výrobní číslo serveru WDS (C) a kód výzvy (D).
6. Na předcházející straně zadejte předchozí heslo z nástroje pro resetování hesla. Vytvořte nové heslo a zvolte tlačítko Přijmout.

AE77568,000040F-16-26JUL19

Diagnostika bezdrátového datového serveru

PC20562—UN—16DEC14

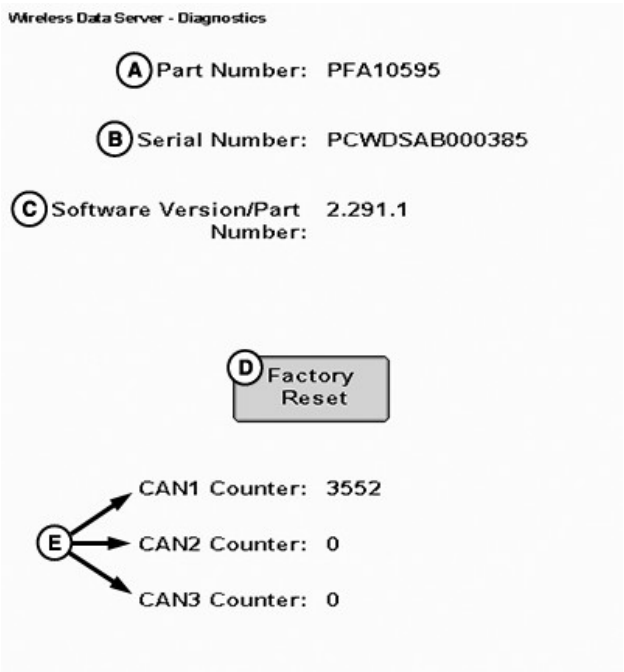
Tlačítko Bezdrátový datový server

1. Stiskněte tlačítko Bezdrátový datový server.

PC18512—UN—26FEB14

Přiřazená klávesa Diagnostika

2. Zvolte přiřazenou klávesu Diagnostika.



PC25840—UN—28JUN18

Diagnostika bezdrátového datového serveru

A—Objednací číslo
B—Výrobní číslo
C—Verze softwaru / objednací číslo
D—Tlačítko Obnovení nastavení z výroby
E—Implementace čítače CAN

Objednací číslo (A) a **Výrobní číslo** (B) – zobrazují identifikační informace bezdrátového datového serveru (WDS).

Verze softwaru / číslo dílu (C) – zobrazuje verzi softwaru instalovaného na serveru WDS.

POZNÁMKA: Po obnovení dat z výroby nelze tato data načíst.

Tlačítko Obnovení nastavení z výroby (E) – odstraní všechna data ze serveru WDS včetně názvu bezdrátové sítě a informací o heslu k bezdrátové komunikaci.

Počitadla CAN nářadí (F) – zobrazuje počet zpráv CAN přijatých na sběrnici CAN. Souhrnná čísla indikují, že dochází ke komunikaci po sběrnici CAN.

POZNÁMKA: Počitadla CAN lze využít při diagnostice prodejce.

CAN1: Komunikace s nářadím pomocí sběrnice CAN

CAN2: Komunikace po levé sběrnici CAN podsítě

CAN3: Komunikace po pravé sběrnici CAN podsítě

RW00482,0000706-16-28JUN18

Další pomocné materiály

Další pomocné materiály jsou dostupné prostřednictvím mobilních aplikací a poskytují uživatelům další asistenci při využívání aplikace a odstraňování potíží:

- Instruktážní videa
- Sledovatelné příznaky a doporučení ke zjišťování a odstraňování závad
- Doporučení k optimalizaci

Další užitečné informace získáte zde:

1. Zvolte možnost Nabídka.
2. Zvolte možnost Nápověda.

HC94949,0000A31-16-01SEP16

Zjišťování a odstraňování závad – tablet

Příznak	Závada	Odstranění
Tablet nemůže načíst aplikaci z obchodu s aplikacemi.	Nekompatibilní hardware nebo operační systém tabletu.	Ověřte si, zda používáte kompatibilní hardware a operační systém tabletu. Viz Deere.com nebo se informujte u svého prodejce John Deere o kompatibilních verzích hardwaru a operačního sytému tabletu.
	Nedostatek paměti tabletu.	Ověřte si, zda má tablet dostatek paměti ke stažení mobilní aplikace. Správa paměti tabletu viz informace výrobce tabletu.
	Není možné připojení k internetu.	Ověřte si aktivaci datového plánu nebo Wi-Fi®. Diagnostika problémů s připojením k internetu viz materiály podpory výrobce tabletu.
	Nedostatečná kapacita baterie.	Zkontrolujte, zda tablet splňuje požadavek minimální kapacity baterie (požadavky výrobce) ke stažení aplikací.
	Problémy s obchodem s aplikacemi.	Obchod s aplikacemi může mít problémy. Pokuste se stáhnout aplikaci později.

AE77568,0000117-16-12AUG15

Seznam kontrol před sezónou

☐ Aktualizujte všechny komponenty aplikace Connect Mobile, včetně těchto:

- Displej
- Přijímač StarFire™
- Bezdrátový datový server WDS (Wireless data server)
- Řídicí jednotky stroje (kontaktujte svého prodejce produktů John Deere)

Wi-Fi je ochranná známka sdružení Wi-Fi Alliance.

StarFire je ochranná známka Deere & Company

- ☐ Zkontrolujte, zda je stroj správně nastaven a nakalibrován.
- ☐ Aktualizujte operační systém tabletu.
- ☐ Aktualizujte aplikaci Connect Mobile.
- ☐ Zkontrolujte, zda je nastavení dokumentace displeje kompletní.
- ☐ Zkontrolujte, zda nejsou poškozeny kabely.
- ☐ Zkontrolujte, zda je anténa správně instalována a pevně připojená.
- ☐ Zkontrolujte, zda jsou všechny konektory připevněny a zda jsou všechny kontakty správně usazeny.
- ☐ Zkontrolujte, zda jsou všechna data sklizně synchronizována s příslušnými místy, nebo odstraněna.

HC94949,0000A32-16-01DEC16

Kontrolní seznam po sezóně

- ☐ Zkontrolujte, zda jsou všechna data stroje synchronizována s příslušnými místy, nebo odstraněna.
- ☐ Zkontrolujte, zda nejsou poškozeny kabely.

HC94949,0000A33-16-01DEC16

Denní kontrolní seznam

- ☐ Zkontrolujte, zda je stroj správně nastaven a kalibrován.
- ☐ Zkontrolujte, zda je anténa řádně instalována a pevně připevněna, pokud je ve výbavě.
- ☐ Zkontrolujte, zda jsou utáhnuty všechny konektory a zda jsou všechny kontakty správně usazeny.
- ☐ Zkontrolujte, zda jsou všechna data stroje synchronizována s příslušnými místy, nebo odstraněna.
- ☐ Než spustíte aplikaci Connect Mobile, zkontrolujte, zda je tablet plně nabitý. Připojte tablet k výstupu příslušenství stroje.

HC94949,0000A34-16-01DEC16

AutoTrac™ RowSense™ (pokud je součástí výbavy)

Navádění AutoTrac™

PC16676—UN—18MAR13

Navádění AutoTrac™

AutoTrac™ je pomocný systém řízení, který umožňuje, aby při jízdě po vytvořené linii navádění na poli mohla obsluha stroje sundat ruce z volantu. Na koncových řádcích musí stále otáčet stroj obsluha. Stisknutím tlačítka obnovení získá systém AutoTrac™ znovu kontrolu a řídí stroj v sousedním průchodu.

AL70325,0000435-16-13APR17

Ruční navádění

Informace o naváděcích stopách a provozu v režimu sledování jsou uvedeny dále v části NASTAVENÍ NAVÁDĚCÍ STOPY a v části o režimu sledování.

Po vytvoření naváděcí stopy naveďte stroj na stopu. Nejbližší stopa se označí silnější bílou čárou. Vzdálenost chyby vybočení ze stopy se uvádí v indikátoru přesnosti stopy. Toto číslo uvádí, jak daleko se stroj nachází od nejbližší stopy. Číslo chyby se bude zvětšovat, dokud stroj nedosáhne bodu v polovině dráhy mezi oběma stopami. Po dosažení středového bodu se bude číslo chyby zmenšovat, jak se stroj přibližuje k další stopě.

Číslo stopy se zobrazí pod indikátorem přesnosti dráhy a systém je automaticky aktualizuje při přiblížení k nové stopě. Číslo stopy se změní, pokud je stroj v polovině cesty mezi dvěma stopami. Jakmile se stroj dostane do blízkosti stopy, upozorňují řidiče tóny sledování. Adaptivní křivky nezobrazují čísla stop.

HC94949,00003A0-16-25SEP13

Bezpečná obsluha naváděcích systémů

Nepoužívejte naváděcí systémy na silnici. Před vjezdem na silnici vždy vypněte (deaktivujte) naváděcí systémy. Při jízdě po silnici nezapínejte (neaktivujte) naváděcí systém.

Naváděcí systémy slouží jako pomůcka obsluhy za účelem účinnějšího provádění operací na poli. Za dráhu stroje vždy odpovídá obsluha. Naváděcí systémy automaticky nedetekují překážky či jiné stroje ani nezabrání kolizím s nimi.

Mezi naváděcí systémy patří všechny aplikace, které automatizují řízení stroje. Mezi ně patří zejména AutoTrac™, iGuide™, iTEC™ Pro, Automatizace zatáčení AutoTrac™, AutoTrac™ Universal (ATU), RowSense™ a Synchronizace strojů.

Předejděte úrazům obsluhy a jiných osob:

- Je zakázáno vystupovat na stroj nebo z něj sestupovat, je-li v pohybu.
- Zkontrolujte správné nastavení stroje, nářadí a naváděcího systému.
  - Jestliže používáte iTEC™ Pro nebo Automatizaci zatáčení AutoTrac™, ověřte, zda jsou nastaveny přesné hranice.
  - Jestliže používáte aplikaci Synchronizace strojů, zajistěte, aby domovský bod následovníka byl kalibrován s dostatečnou vzdáleností mezi stroji.
- Buďte pozorní a sledujte okolí.
- Převezměte řízení na volantu, pokud je nezbytné předejít nebezpečí na poli, vyhnout se osobám, zařízení nebo jiným překážkám.
- Pokud nízká viditelnost ovlivňuje vaši schopnost řídit stroj a rozeznat osoby nebo překážky v dráze stroje, zastavte provoz.
- Zvažte podmínky na poli, viditelnost a konfiguraci stroje a přizpůsobte rychlost stroje.

JS56696,0000ABC-16-20DEC17

Základní informace

DŮLEŽITÉ: Systém AutoTrac se spoléhá na systém GPS (Global Positioning System), který provozuje vláda Spojených států, která je výhradně odpovědná za jeho přesnost a údržbu. Systém prochází změnami, které mohou mít vliv na jeho přesnost a na výkon všech zařízení GPS.

Řidič nese odpovědnost za stroj a na konci každé stopy musí provést otočení. Tento systém neprovede otočení na konci stopy.

Základní systém AutoTrac je určen, aby se používal jako pomocný nástroj k mechanickým znamenákům. Operátor musí vyhodnotit celkovou přesnost systému za účelem stanovení specifických operací na poli, při kterých lze použít pomocné řízení. Toto vyhodnocení je nezbytné, protože přesnost vyžadovaná pro různé operace na poli se může lišit v závislosti na hospodářských operacích. AutoTrac používá spolu se systémem GPS také síť rozdílové korekce StarFire. Během času se mohou objevit mírné posuny polohy.

HC94949,000039F-16-23SEP13

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company
iGuide je ochranná známka společnosti Deere & Company.
iTEC je ochranná známka společnosti Deere & Company

RowSense je ochranná známka společnosti Deere & Company

Nastavení navádění

PC15305—UN—19MAR13

Ikona Nastavení

Ke konfiguraci nastavení navádění zvolte ikonu NASTAVENÍ v horní části naváděcí aplikace.

Master navádění

Master navádění střídavě zapíná a vypíná aplikaci navádění.

HC94949,00003AD-16-02OCT13

Prediktor otočení

PC17238—UN—11JUL13

Prediktor otočení upozorní řidiče díky předvídání konce přejezdu a zobrazí vzdálenost ke konci přejezdu v zobrazení mapy.

POZNÁMKA: Výchozí nastavení prediktoru otočení je ZAP

Prediktor otočení je určen k předvídání bodu otočení stroje při jízdě po souběžných stopách nebo v systému AutoTrac v režimu přímé stopy. Toto NENÍ upozornění na souvrať. Předpovědi otočení jsou založeny výhradně na předchozím chování stroje v místě otočení. Body otočení jsou také definovány při deaktivaci systému AutoTrac a při překročení chyby kurzu o více než 45 stupňů. Předpovědi otočení nebudou odpovídat hranici pole, pokud tato hranice není lineární a spojitá, nebo pokud řidič provede otočení před nebo za hranicí pole.

Vzdálenost k předpovídané otočce se bude zmenšovat, a jakmile bude stroj vzdálen 10 sekund od protnutí bodu otočení, ozvou se zvukové signály. To se stane znovu při dosažení předvídaného bodu otočení.

Pokud by měla nastat otáčka do 10 sekund, vizuální indikátor změní barvu na žlutou; pokud vozidlo přejede předvídaný bod otočení, změní se barva na červenou. Bílé čáry průsečíku označují bod otočení.

AutoTrac

Po každém odpojení a připojení napájení nebo po každém vypršení časové prodlevy sedačky se prediktor otočení zapne. Prediktor otočení nelze vypnout u strojů, kde je spínač přítomnosti obsluhy v sedačce svázán spojen se sběrnicí CANBUS. Po vypnutí zůstane funkce vypnutá pouze do příštího odpojení a připojení napájení, vypršení časové prodlevy sedačky nebo ručního zapnutí řidičem.

Kdykoliv se prediktor otočení znovu zapne poté, co vypršela časová prodleva spínače sedačky (řidič je pryč ze sedačky po dobu 7 sekund u traktorů), zobrazí se výstraha, že prediktor otočení se znovu zapnul z důvodu opuštění sedačky. Symbol prediktoru otočení na mapě umožňuje tento nástroj VYPNOUT.

HC94949,000038B-16-23SEP13

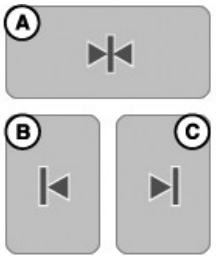
Tóny sledování

Tóny sledování je možné využívat jako zvukovou indikaci směru řízení. Je-li stopa vpravo od stroje, zazní dva hluboké tóny. Je-li vlevo od stroje, zazní jeden vysoký tón. Alarm se zopakuje, pokud chyba vzdálenosti stroje a naváděcí stopy dosahuje 10–40 cm (4–16 in.).

POZNÁMKA: Tóny sledování jsou ve výchozím stavu ZAPNUTÉ.

HC94949,00003AE-16-23SEP13

Posun stopy



PC16665—UN—18MAR13

A—Posunout stopu do středu
B—Posunout stopu doleva
C—Posunout stopu doprava

Posunutí stopy se používá k upravení polohy stroje doleva, do středu nebo doprava vzhledem k nastavené stopě. Posunutím stopy lze kompenzovat posun GPS (global positioning system).

Posunutí stopy upravuje stopu 0 a všechny linie navádění přidružené se stopou. Linie navádění jsou posouvány doprava nebo doleva o předepsanou vzdálenost. Řidič může také vystředit linii navádění na stroji.

Chcete-li vycentrovat linii na aktuální polohu stroje, zvolte možnost Posunout do středu (A). Chcete-li linii posunout doleva, zvolte tlačítko Posun stopy doleva (B). Chcete-li linii posunout doprava, zvolte tlačítko Posun stopy doprava (C).

POZNÁMKA: Hlavní posunutí stopy je ve výchozím stavu ZAPNUTÉ.

Posunutí stopy je zakázáno, dokud je aktivní záznam adaptivních křivek.

Maximální povolená hodnota inkrementu posunu s aktivním systémem AutoTrac™ je 30 cm (12 in). Při neaktivním systému AutoTrac™ má operátor povoleno posunutí až o 914 cm (360 in).

POZNÁMKA: Posun je vlastní všem diferenciálně korigovaným GPS systémům založeným na satelitech.

Při používání rozdílové korekce SF1, SF2 nebo SF3 (nebo při používání režimu rychlého vyměřování RTK) se může stopa v čase nebo při zapnutí/vypnutí posunovat. Posunutím stopy lze kompenzovat posun GPS.

Při používání adaptivních křivek se nedoporučuje posunutí stopy. Posunutí je založeno na aktuálním kurzu ve stopě, ne na geometrii celé stopy. Posun stopy může způsobit, že se některé části stopy posunou do menší nebo větší vzdálenosti od požadovaného posunu. Posunutí stopy nekompenzuje převzatý posun GPS v režimu adaptivních křivek.

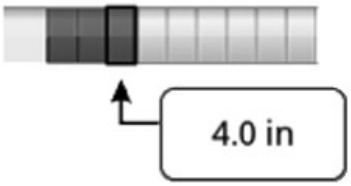
Tlačítko Posunutí stopy doprostřed je zakázáno u křivek AB. Pomocí tlačítek posunu doleva a doprava přesouvejte a znovu generujte stopy křivek AB.

Celkové posuny jsou vidět pouze při úpravách naváděcí stopy pro přímé nebo kruhové stopy. Čisté posuny odpovídají za všechny stopy.

CZ76372,000077D-16-21NOV16

Nastavení světelné lišty

POZNÁMKA: Světelná lišta se označuje také jako indikátor přesnosti dráhy.



PC15309—UN—04APR13

Velikost kroku světelné lišty

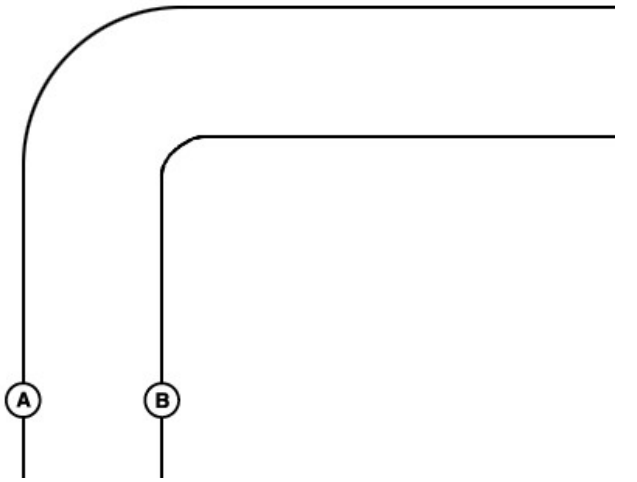
Velikost kroku – používá se k nastavení hodnoty vzdálenosti vybočení ze stopy, kterou představuje každé políčko ve světelné liště.

Směr řízení – Je-li vybrána tato možnost a rozsvítí se světla nalevo na světelné liště, znamená to, že stroj je třeba řídit doleva souběžně se stopou navádění.

Směr vybočení ze stopy – Je-li vybrána tato možnost a rozsvítí se světla nalevo na světelné liště, znamená to, že stroj je třeba řídit doprava a vyrovnat ho tak souběžně se stopou navádění.

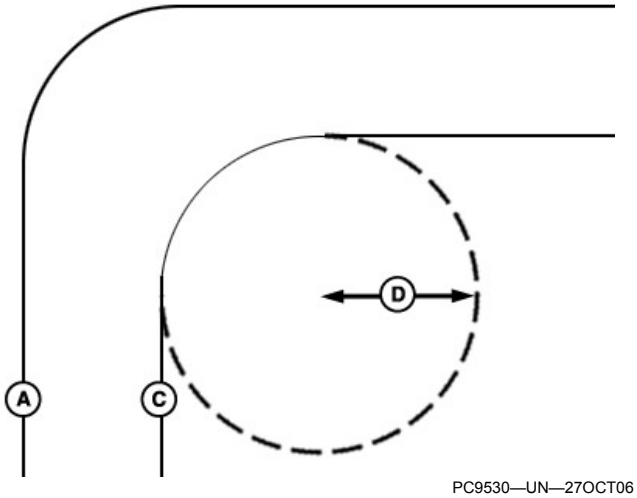
HC94949,000038F-16-23SEP13

Nastavení zakřivených drah



PC9529—UN—27OCT06

Vyhlazování těsné otočky VYP



PC9530—UN—27OCT06

Vyhlazování těsné otočky ZAP

A—Předchozí přejezd
B—Další přejezd – Vyhlazování těsné otočky Vyp
C—Další přejezd – Vyhlazování těsné otočky Zap
D—Poloměr otočky v zemi

Je-li aktivní volba **Hladké těsné otočky**, systém automaticky vyhlazuje dosazenou stopu, která se začala zužovat.

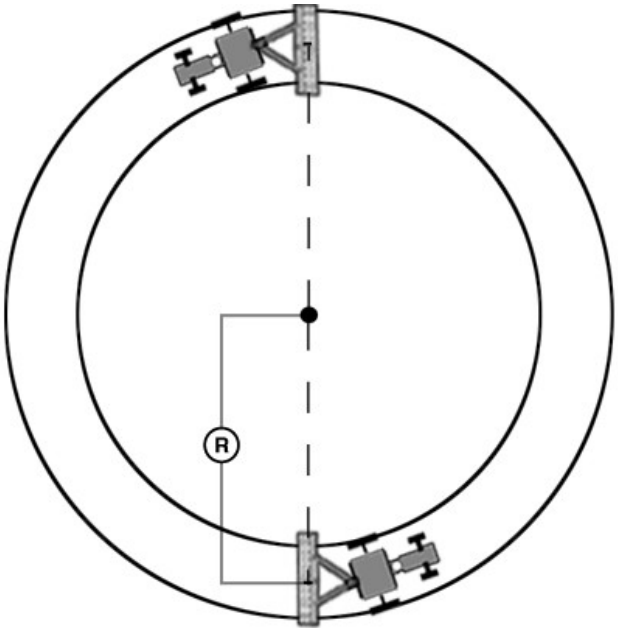
Spouštěč nahrávání křivky – Nahrávání adaptivní zakřivené stopy je možné spustit ručně nebo na základě systému AutoTrac™. Ruční nastavení bude nahrávat jedině po stisknutí tlačítka nahrávání. Nastavení AutoTrac™ zaznamenává, pokud je systém AutoTrac™ aktivován na promítané linii. Nahrávání se poté zastaví,

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company

pokud je systém AutoTrac™ deaktivován. Je-li zvoleno nastavení systému AutoTrac™, lze i nadále používat tlačítko nahrávání.

Zaznamenané prodloužení křivek AB – Prodloužení přímé linie lze přidat na začátek a konec drah křivky AB. Prodloužení se generuje na 90 m (300 stop). Zapnutí nastavení nepřidá prodloužení k dříve zaznamenaným křivkám AB.

POZNÁMKA: Prodloužení může být nutné vypnout, aby se linie navzájem nekřížily. Jestliže se linie kříží, vygenerování zbývajících křivek může selhat.



PC9905—UN—05FEB07

Poloměr

R—Poloměr otáčení nářadí

Nářadí v zemi Poloměr otočky – tato hodnota určuje nejmenší poloměr otočení, s jakým se může nářadí otočit, pokud je v zemi.

HC94949,0000390-16-23NOV15

Nastavení kruhové stopy

PC20395—UN—08DEC14

Vzdálenost od středu

Vzdálenost od středu otáčení – Vzdálenost od středu kružnice k současné poloze. Vzdálenost se zobrazuje nejvýše do 1609 m (5280 stop). Po zapnutí se zobrazí tlačítko na mapě navádění.

CZ76372,0000739-16-08DEC14

Rozestup stopy

Rozestup stopy se používá v aplikaci navádění ke stanovení, jak daleko je každý přejezd od posledního přejezdu. Rozestup stop se podobá hodnotě Pracovní šířka, ale Rozestup stop se používá jen k navádění a tyto dvě hodnoty jsou navzájem nezávislé.

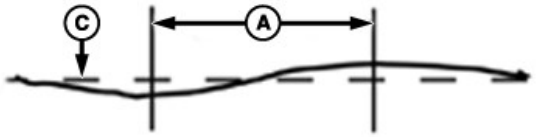
Pro udržení šířky řádku mezi přejezdy nastavte rozestup stop stejný jako hodnotu pracovní šířky. Aby bylo zajištěno jisté překrývání při obdělávání nebo postřikování nebo aby byl kompenzován jistý posun GPS, měl by být rozestup stop menší než pracovní šířka.

HC94949,0000265-16-23NOV15

Citlivost řízení

Citlivost řízení upravuje agresivitu řídicího systému AutoTrac. Nastavení vysoké citlivosti řízení je více agresivní. Toto nastavení umožňuje vyrovnat se s obtížnými podmínkami ručního řízení, například v případě použití integrálního nářadí se značným vlečným zatížením. Nastavení nízké citlivosti řízení je méně agresivní, kdy je systém schopen pracovat s menším vlečným zatížením a s vyšší rychlostí.

Zadejte číslo od 50 do 200. Výchozí hodnota je 70. Hodnota se může měnit podle řídicí jednotky



PC17128—UN—18JUN13

PC17129—UN—18JUN13

A—10sekundový interval
B—1sekundový interval
C—Vzorec chyby stopy

- Příliš nízká hodnota: Jestliže je citlivost řízení příliš nízká, na displeji se objeví vzorec chyby sledování stopy s pomalými změnami. Tomuto vzorci chyby sledování stopy (C) trvá přibližně 10 sekund (A), než přejde ze strany na stranu. Pokud se objeví významná chyba sledování stopy, zvyšujte po malých částech citlivost řízení, dokud nebude dosaženo požadované citlivosti.
- Příliš vysoká hodnota: Nastavením citlivosti řízení na maximální úroveň se nedosáhne maximální přesnosti

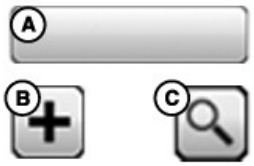
sledování stopy. Jestliže je citlivost řízení příliš vysoká, bude docházet k nadměrnému pohybu předních kol a ke zbytečnému opotřebení součástek přední nápravy. Při extrémně vysokých úrovních bude pohyb stroje natolik velký, že dojde k přechodné změně citlivosti řízení na výchozí úroveň. K určení potenciální přílišné agresivity je třeba sledovat pohyby volantu, na což je upozorňováno v intervalu přibližně 1 sekundy ze strany na stranu (B). Pokud pozorujete přílišný pohyb volantu, je třeba po malých částech snižovat citlivost řízení, dokud nebude dosaženo požadovaného výkonu.

POZNÁMKA: Při výskytu velké vyjeté koleje, brázdy nebo při změně zatížení nářadí je normální, že dojde k momentální chybě stopy. Správné nastavení citlivosti řízení pomáhá minimalizovat chyby stopy.

Další informace o citlivosti řízení poskytne Centrum nápovědy na obrazovce.

HC94949,0000377-16-26SEP13

Nastavení stopy navádění



PC17427—UN—17JUL13

A—Tlačítko NASTAVIT STOPU
B—Přidat stopu navádění
C—Filtrovat/řadit stopy navádění

1. Vyberte NASTAVIT STOPU na hlavní stránce navádění.
2. V seznamu stop navádění vyberte existující stopu navádění, nebo vytvořte novou linii.

Další informace o vytváření různých stop navádění poskytne Centrum nápovědy na obrazovce.

HC94949,00003B0-16-23SEP13

Rovná stopa

PC16661—UN—06MAR13

Přímá stopa

Režim Přímá stopa pomáhá obsluze projíždět po přímých rovnoběžných drahách pomocí displeje a zvukových tónů, které obsluhu informují o vychýlení stroje ze stopy.

Režim Přímá stopa umožňuje obsluze vytvořit počáteční přímou stopu na poli pomocí řady různých možností stopy 0. Po definování Stopy 0 (referenční dráha) se vygenerují všechny přejezdy pro dané pole. Každý přejezd je shodný s původní projetou dráhou, aby bylo zajištěno, že chyby řízení se nedosadí pro celé pole. Vygenerované přejezdy je možné použít pro práci se systémem Parallel Tracking nebo AutoTrac.

Způsob definice stopy 0:

- A + B – definování stopy 0 tak, že ji projedete vozidlem.
- A + Auto B – definování stopy 0 tak, že ji projedete vozidlem.
- A + Kurz – definování stopy 0 projetím vozidlem do bodu A a zadáním předem definované hodnoty kurzu.
- ZŠ/ZD – definování stopy 0 zadáním předem definovaných hodnot souřadnic zeměpisné šířky a zeměpisné délky pro body A a B.
- ZŠ/ZD + Kurz – definování stopy 0 zadáním předem definované hodnoty zeměpisné šířky a zeměpisné délky pro bod A a zadání předem definované hodnoty kurzu.
- Přístup stroje A + B – definování stopy 0 tak, že ji projedete vozidlem.
- Přístup stroje A + Kurz – definování stopy 0 projetím vozidlem do bodu A a zadáním předem definované hodnoty kurzu.
- Přístup stroje ZŠ/ZD + Kurz – definování stopy 0 zadáním předem definované hodnoty zeměpisné šířky a zeměpisné délky pro bod A a zadání předem definované hodnoty kurzu.

POZNÁMKA: Stopu 0 lze definovat v průběhu operace (například setí), ale některá tlačítka nejsou během vytváření k dispozici.

Další informace o vytváření přímých stop poskytne Centrum nápovědy na obrazovce.

AL70325,000044F-16-27NOV17

Rychlá linka

PC17394—UN—16JUN14

Softwarové tlačítko Rychlá linka

Softwarové tlačítko Rychlá linka lze přidat do panelu rychlé volby pomocí aplikace Správce vzhledu.

Softwarovým tlačítkem Rychlá linka vytvořte naváděcí linku pomocí metody Auto B bez informací o nastavení. Dráha se automaticky pojmenuje. Znovu použijte

softwarové tlačítko a přepište tak existující údaje Rychlá linka. Chcete-li uložit údaje Rychlá linka, otevřete seznam drah navádění, stiskněte tlačítko Upravit a stopu přejmenujte.

CZ76372,000071D-16-15JUL14

Navedení na přímou stopu

Při práci v přímé stopě není nutné projíždět stopy v určitém pořadí. Nejbližší stopa se označí silnější bílou čárou.

Číslo stopy se zobrazí pod indikátorem přesnosti dráhy a systém je automaticky aktualizuje při přiblížení k nové stopě. Číslo udává počet linií vzdálených od stopy 0. Směr stopy je zobrazen relativně ke stopě 0 (severně, jižně, východně nebo západně). Číslo stopy se změní, pokud je stroj v polovině cesty mezi dvěma stopami.

Indikátor přesnosti stopy zobrazuje vzdálenost chyby vybočení ze stopy. Chyba vybočení ze stopy zobrazuje vzdálenost k nejbližší stopě. Číslo chyby se bude zvětšovat, dokud stroj nedosáhne bodu v polovině dráhy mezi oběma stopami. Po dosažení prostředního bodu mezi dráhami se bude číslo chyby zmenšovat, jak se stroj přibližuje k další stopě.

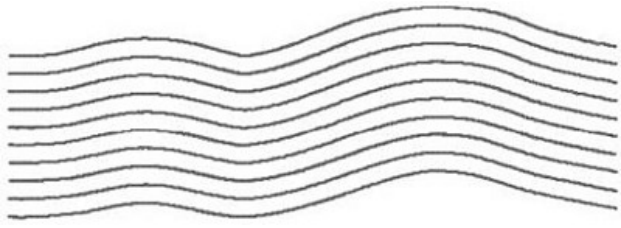
Vzdálenost ke konci přejezdu s využitím prediktoru otočení se zobrazuje v horní pravé části zobrazení navádění. Vzdálenost k předpovídané otočce se bude odpočítávat a ozvou se zvukové signály, jestliže bude stroj vzdálen 10 sekund od protnutí bodu otočení a dále při dosažení předpovídaného bodu otočení.

CZ76372,0000737-16-08DEC14

Křivky AB

PC16662—UN—06MAR13

Křivky AB



PC9028—UN—16APR06

Křivky AB umožňují řidiči projet zakřivenou linii na poli se dvěma koncovými body (začátek a konec). Přejezdy souběžné se stopou v kterémkoliv směru se generují na základě původní zadané stopy. Každý přejezd se generuje z původního řízeného přejezdu, aby bylo zajištěno, že chyby řízení se nedosadí pro celé pole.

POZNÁMKA: Informace o seřízení systému k dosažení optimálního výkonu viz Nastavení zakřivené stopy.

Původně nahraná křivka AB musí být nejméně 3 metry (10 ft) dlouhá, aby byla platnou křivkou AB, která se použije k navádění.

Jakmile je zakřivená stopa AB nahrána (stopa 0), vygeneruje se deset dalších stop (pět přejezdů po obou stranách od stopy 0). Jakmile stroj projede poslední pátou stopu od stopy 0, vygeneruje se dalších deset stop v daném směru. Systém pokračuje v generování dalších přejezdů, jakmile stroj projede posledním přejezdem zobrazeným na obrazovce. Aby systém pokračoval v generování dalších zakřivených stop, musí se stroj nacházet ve vzdálenosti do 400 m (0.25 mi) od poslední vygenerované linie. Jestliže je stroj uvnitř těchto mezí, může trvat několik minut, než vygeneruje stopu, která se zobrazí na obrazovce. Během této doby se na obrazovce zobrazuje hlášení "Výpočet křivek".

POZNÁMKA: V režimu křivek AB je k dispozici přeskočení přejezdu.

Přejezdy nejsou identické kopie původního přejezdu. Zakřivení dráhy se mění za účelem zachování chyby mezi jednotlivými přejezdy. S každým dalším přejezdem se zakřivení přejezdu stává více konvexní nebo konkávní.

POZNÁMKA: V režimu sledování křivky AB se mohou objevovat zprávy Ostrá křivka a Konec dráhy.

Dráhy křivky AB se generují s prodloužením přímé linie v délce 91 m (300 ft), které se připojí na konec skutečné zaznamenané dráhy. Navíc k 91 m (300 ft) prodloužení přímé linie, které se přidávají automaticky, se prodlouží linie před a za zaznamenanou linií k vyrovnání stroje nebo pokračování dráhy.

Je-li zvoleno posunutí stopy, aktuální stopa bude upravena a bude vygenerováno pět průchodů na obou stranách stopy. Křivku AB je možné použít po vygenerování počátečních stop. Další stopy jsou generovány za chodu. Tlačítko Posunutí stopy doprostřed je zakázáno u křivek AB. Pomocí tlačítek posunu doleva a doprava přesouvejte a znovu generujte stopy křivek AB.

Další informace o vytváření křivek AB poskytne Centrum nápovědy na obrazovce.

CZ76372,000077E-16-21NOV16

Navedení na křivku AB

Nejbližší stopa se označí silnější bílou čárou.

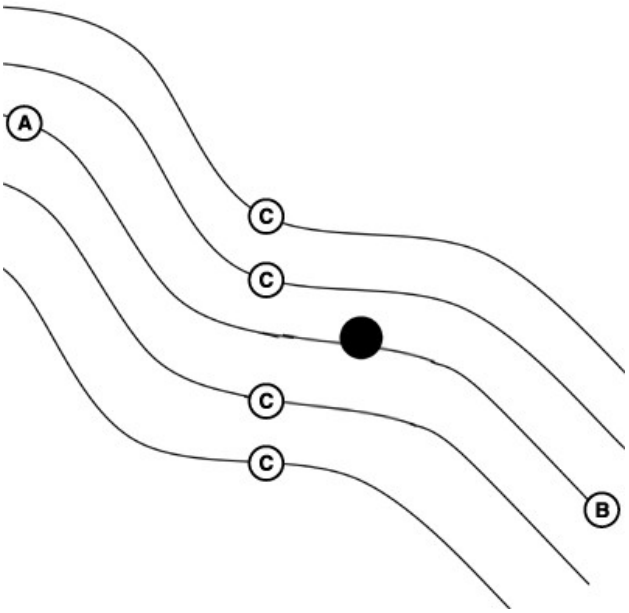
Číslo stopy se zobrazí pod indikátorem přesnosti dráhy a systém je automaticky aktualizuje při přiblížení k nové stopě. Číslo udává počet linií vzdálených od stopy 0. Směr stopy je zobrazen relativně ke stopě 0 (severně,

jižně, východně nebo západně). Číslo stopy se změní, pokud je stroj v polovině cesty mezi dvěma stopami.

Indikátor přesnosti stopy zobrazuje vzdálenost chyby vybočení ze stopy. Chyba vybočení ze stopy zobrazuje vzdálenost k nejbližší stopě. Číslo chyby se bude zvětšovat, dokud stroj nedosáhne bodu v polovině dráhy mezi oběma stopami. Po dosažení prostředního bodu mezi dráhami se bude číslo chyby zmenšovat, jak se stroj přibližuje k další stopě.

CZ76372,0000736-16-08DEC14

Záznam přímé dráhy nebo navigace kolem překážek



PC9030C—UN—27OCT06

Navigace kolem překážek

PC15310—UN—09APR13

Tlačítka Zakřivená linie a Přímá linie

A—Bod A
B—Bod B
C—Dráhy generované ze stopy 0
D—Zakřivený segment
E—Přímý segment

1. Spuštění nahrávání křivek AB
2. Pokud si přejete zaznamenat přímou dráhu, stiskněte tlačítko Přímý segment.

POZNÁMKA: Přímý segment začne "snímat" od bodu, kde bylo stisknuto tlačítko Přímý segment, a pokračuje až do stisknutí tlačítka Zakřivený segment nebo do stisknutí tlačítka Hotovo.

3. Záznam přímé linie ukončíte stiskem tlačítka Zakřivená linie a pokračuje nahrávání zakřivené linie.

Tento postup může být užitečný v případě dlouhé přímé části dráhy nebo při navigaci kolem překážek.

Během nahrávání lze podle potřeby střídat použití tlačítek přímé a zakřivené dráhy.

HC94949,00003C3-16-13SEP13

Adaptivní křivky

PC16660—UN—06MAR13

Adaptivní křivky

Adaptivní zakřivená stopa umožňuje řidiči nahrát ručně projetou zakřivenou dráhu. Po zaznamenání první zakřivené dráhy a otočení stroje může řidič použít systém Parallel Tracking nebo AutoTrac poté, co se objeví dosazené dráhy.

POZNÁMKA: Informace o seřízení systému k dosažení optimálního výkonu viz NASTAVENÍ ZAKŘIVENÉ STOPY.

Stroj bude veden po následných přejezdech na základě dříve nahraného přejezdu. Každý přejezd se generuje z původní dráhy, aby bylo zajištěno, že chyby řízení se nedosadí pro celé pole.

POZNÁMKA: Vynechání přejezdu umožňuje řidiči řídit kolem nebo vynechat stopu vedle aktuální stopy. V režimu záznamu adaptivních křivek není k dispozici vynechání přejezdu.

Vytvořené přejezdy jsou identické kopie původního přejezdu. Zakřivení dráhy se mění za účelem zachování přesnosti mezi jednotlivými přejezdy. S každým dalším přejezdem se zakřivení přejezdu stává více konvexní nebo konkávní. Je-li to nezbytné, řidič může změnit zakřivenou dráhu na poli kdykoliv tak, že bude vozidlo řídit mimo dosazenou dráhu.

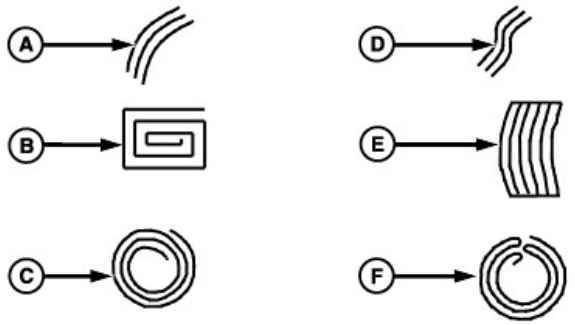
POZNÁMKA: V režimu sledování adaptivní křivky se mohou objevovat zprávy Ostrá křivka a Konec dráhy.

Jestliže křivka nebyla nahrána, linie se nebudou promítat a k navádění bude možné použít pouze systém AutoTrac. Při nahrávání se linie budou promítat mimo

předchozí linie. Tuto relaci lze použít k záznamu jiné linie ručně, nebo si řidič může vybrat systém AutoTrac ve spouštěčích záznamu křivky a automatické sledování projektované linie.

POZNÁMKA: Při používání adaptivních křivek se nedoporučuje posun stopy. V režimu adaptivní křivky nebude posunutá stopa kompenzovat posun GPS.

Další informace o vytváření adaptivních křivek poskytne Centrum nápovědy na obrazovce.



PC9032—UN—17APR06

A—Jednoduchá křivka
B—Uzavřená
C—Spirála
D—S-křivka
E—Se zatáčkami
F—Kružnice

Režim adaptivní zakřivené stopy umožňuje, aby byl řidič naváděn v různých vzorcích pole.

- Jednoduchá křivka
- S-křivka
- Uzavřená
- Se zatáčkami
- Spirála
- Kružnice

HC94949,0000394-16-08DEC14

Navedení na adaptivní křivku

DŮLEŽITÉ: Pokud se u uložených dat adaptivní zakřivené stopy vyžaduje opakovatelnost, je nutné, aby počáteční data stopy a následných přejezdů přes pole byla vytvořena s přesností StarFire RTK. Stanice báze RTK by měla pracovat v režimu Absolutní báze.

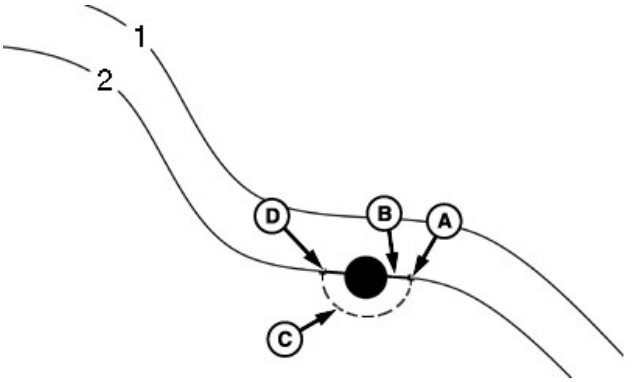
POZNÁMKA: Rozestup stopy pro data adaptivní zakřivené stopy je konstantní. Pokud se při návratu na pole použije jiná šířka nářadí, musí se nahrát nová data.

Nejbližší stopa se označí silnější bílou čárou. Indikátor přesnosti stopy zobrazuje vzdálenost chyby vybočení ze stopy. Chyba vybočení ze stopy zobrazuje vzdálenost k nejbližší stopě. Číslo chyby se bude zvětšovat, dokud stroj nedosáhne bodu v polovině dráhy mezi oběma stopami. Po dosažení prostředního bodu mezi dráhami se bude číslo chyby zmenšovat, jak se stroj přibližuje k další stopě.

Jestliže se křivka nezaznamenává, linie se nepromítnou a řidič se může pohybovat pomocí AutoTrac™ jen po dostupných liniích. Při záznamu se linie budou promítat mimo předchozí linie. Tuto relaci lze použít k záznamu jiné linie ručně, nebo si řidič může vybrat systém AutoTrac™ ve spouštěčích záznamu křivky a automatické sledování AutoTrac™ projektované linie.

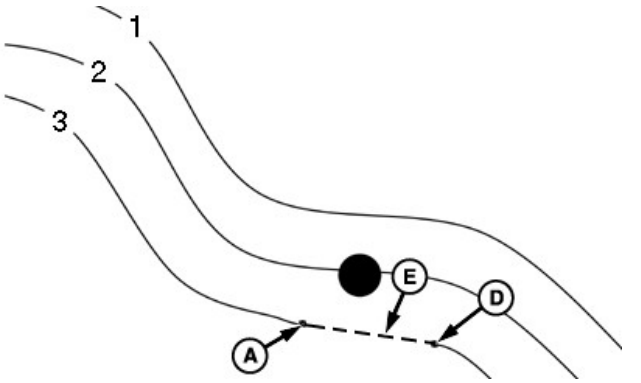
CZ76372,0000735-16-08DEC14

Záznam přímé stopy uvnitř adaptivní křivky



PC9284—UN—29JUL06

Kolem překážky



PC9285—UN—08AUG06

Přímá stopa

AutoTrac je obchodní značka společnosti Deere & Company

PC15311—UN—09APR13

Tlačítka Zakřivená linie a Přímá linie

A—Vybraná přímá linie
B—Vytvoří se přímý segment pro spojení dvou bodů
C—Dráha traktoru se nenahrává
D—Vybraná zakřivená linie
E—Dráha nahraná jako přímá linie mezi body A a D
F—Tlačítko Zakřivená linie
G—Tlačítko Přímá linie

1. Zahajte nahrávání adaptivní křivky.
2. Pokud si přejete zaznamenat přímou dráhu, stiskněte tlačítko Přímá linie.

POZNÁMKA: Přímý segment začne "snímat" od bodu, kde bylo stisknuto tlačítko Přímý segment, a pokračuje až do stisknutí tlačítka Zakřivený segment nebo do stisknutí tlačítka Hotovo.

3. Záznam přímé linie ukončíte stiskem tlačítka Zakřivená linie a pokračuje nahrávání zakřivené linie.

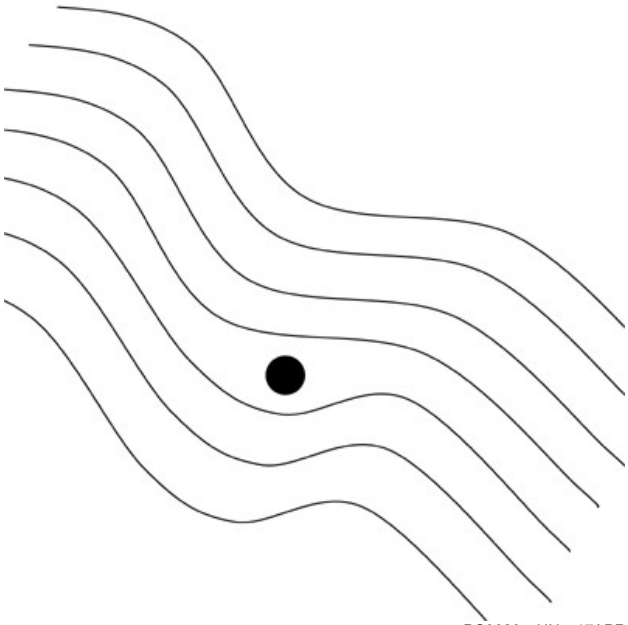
Tento postup může být užitečný v případě dlouhé přímé části dráhy nebo při navigaci kolem překážek.

Během nahrávání lze podle potřeby střídat použití tlačítek přímé a zakřivené dráhy.

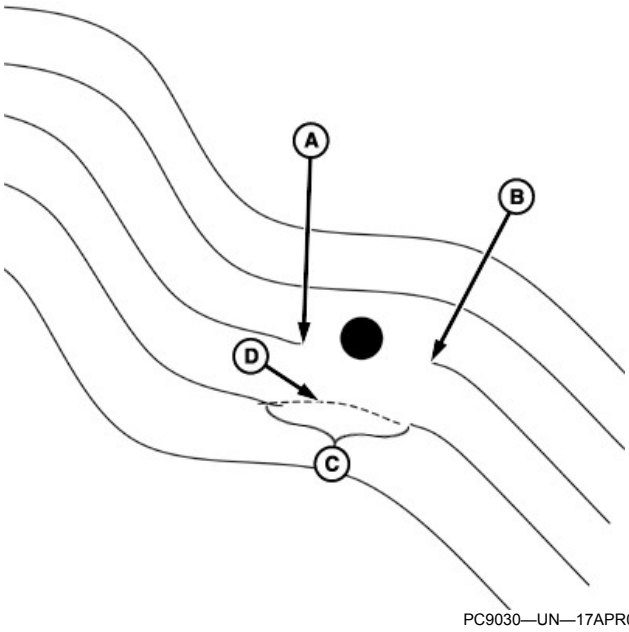
POZNÁMKA: Nejdelší přímý segment, který lze vytvořit, je vzdálenost 0,8 km (0.5 mi.) (2640 ft.). V případě větší vzdálenosti se liniový segment nespojí a vznikne mezera v dráze.

HC94949,0000395-16-13SEP13

Navigace kolem překážek



PC9029—UN—17APR06



PC9030—UN—17APR06

A—Nahrávání vypnuto
B—Nahrávání zapnuto
C—Výsledné mezery v dalším přejezdu
D—Ruční řízení pro nové stanovení dráhy

Pokud se při práci s adaptivní křivkou na poli vyskytne překážka, například hlava studny, telefonní stožár nebo elektrické vedení, řidič musí tyto překážky objet.

POZNÁMKA: Pokud si přejete zaznamenat přímou dráhu kolem překážky, stiskněte tlačítko Přímá linie. Toto tlačítko zamezí vzniku mezery ve stopě.

Nahrávání ZAP: Jestliže se při objíždění překážky ponechá záznam zapnutý, pak odchylka od dosazené dráhy se nahraje a stane se součástí dráhy. Když se při

dalším přejezdu přiblížíte k danému místu na poli, dosazená dráha bude obsahovat tuto odchylku. Stroj bude řízen kolem této odchylky. Chce-li řidič odchylku napřímit, musí převzít ruční řízení stroje a odchylku vyrovnat. Poté, co řidič objede odchylku na poli a dostane se znovu do zamýšlené dráhy, je možné aktivovat spínač obnovení a systém AutoTrac převezme řízení stroje.

Nahrávání VYP: Jestliže je záznam vypnutý v době, kdy se stroj přibližuje k překážce a objíždí ji, a pak se opět zapne poté, co byla překážka objeta a systém AutoTrac byl aktivován za účelem dokončení přejezdu, v nahrané dráze vznikne mezera v místě, kde se nachází překážka. Při dalším přejezdu musí řidič při přiblížení k překážce převzít ruční řízení stroje a provést navigaci v místě mezery. Jakmile je mezera projeta a znovu se najede do dosazené dráhy, je možné aktivovat systém AutoTrac a mezera se v následných přejezdech neobjeví, pokud je pro další přejezd aktivováno nahrávání.

HC94949,0000396-16-13SEP13

Kruhová stopa

PC17400—UN—08DEC14

Kruhová stopa

Kruhová stopa umožňuje obsluze vytvořit soustředné kruhové naváděcí linie. Tato funkce je určena k práci na polích se středovým bodem.

Kruhová stopa je založena na zeměpisné šířce a délce středu kružnice. Soustředné naváděcí linie se vytvářejí na základě rozestupu stop až do vzdálenosti 1.6 km (1 mi.) od středu kružnice.

Kruhová stopa je určena k práci s využitím středu kružnice na svazích menších než 2 %. Protože kruhová stopa vytváří kruhové rozestupy mezi stopami na vodorovné rovině, rozestup mezi naváděcími liniemi a středem kružnice stopy ve svahu neodpovídá a zvyšuje se s rostoucí vzdáleností stopy od středu kružnice. Důvodem těchto rozdílů je rozdíl mezi vzdáleností ujetou na svahu a na vodorovné rovině. Tento rozdíl vzdálenosti roste na větších svazích.

Funkce Posun stopy slouží k radiálnímu posunutí stop blíže nebo dále od středu kružnice. Posun stopy nehýbá se samotným středem kružnice. Tato metoda posunutí stopy umožňuje obsluze používat různé šířky nářadí, brát v úvahu různé délky hlavních drah kolem otočného středu nebo brát v úvahu natahování/smršťování míst zavlažování kolem středu. Je-li přidán, upraven nebo odstraněn okraj kruhové stopy, existující posuny dané stopy se odstraní. Používání posunutí stopy na okraji způsobí, že se nářadí nebude pohybovat po okraji.

PC20395—UN—08DEC14

Vzdálenost od středu

Vzdálenost od středu kružnice zobrazuje středu kružnice od současné polohy. Vzdálenost se zobrazuje nejvýše do 1609 m (5280 stop). Aby se na mapě navádění zobrazovalo odpovídající tlačítko, musí být v nastavení kruhové stopy tato funkce zapnutá. Jestliže se na mapě navádění toto tlačítko zobrazuje, jeho stisknutím se zobrazí nebo skryje údaj o vzdálenosti.

Kruhovou stopu lze vytvořit dvěma způsoby:

ZŠ/ZD kruhu

PC20396—UN—08DEC14

ZŠ/ZD kruhu

- Je-li známa zeměpisná šířka a délka středu kružnice, k založení kruhové stopy zadejte tyto údaje.

Jízda po kružnici

PC20397—UN—08DEC14

Jízda po kružnici

- Souřadnice zeměpisné šířky a délky středu kružnice se vypočítají na základě ujeté dráhy. Soustředné kružnice naváděcích linií se vytvářejí na základě souřadnic.
- Pro optimální výpočet středu kružnice se doporučuje objet celou kružnici. Objetí více než celé kružnice nezvyšuje přesnost výpočtu.

Další informace o vytváření kruhových stop poskytne Centrum nápovědy na obrazovce.

AL70325,000041F-16-05APR17

Okraj kruhové stopy

PC17399—UN—08DEC14

POZNÁMKA: Okraj kruhové stopy lze používat jen u displejů Generation 4. Informace o okraji nelze používat u displejů GreenStar™ 3.

Okraj kruhové stopy představuje vnější hranici kružnice se zadaným středem. Zobrazuje se jako oranžová čára na mapě navádění.

Vytvoření okraje kruhové stopy umožňuje generovat linie navádění počínaje okrajem. Jinak se naváděcí linie generují počínaje středem kružnic.

POZNÁMKA: Rozestup stop a pracovní šířka musí být pro konec nářadí shodné, aby je bylo možné sladit s okrajem.

Při vytváření naváděcích linií je namísto středu kružnice referenčním bodem okraj. To může být užitečné, jestliže se na stejném poli používá nářadí s různými rozestupy. Zadejte pouze nový rozestup stopy a naváděcí linie se upraví počínaje okrajem. Naváděcí linie se generují na základě okraje pomocí rozestupu stop a posunů. Po odstranění okraje se naváděcí linie vytváření od středu směrem ven.

CZ76372,0000738-16-15DEC14

Navádění na kruhové stopě

Při práci v kruhové stopě není nutné projíždět stopy v určitém pořadí. Nejbližší stopa se označí silnější bílou čárou.

Číslo stopy se zobrazí pod indikátorem přesnosti dráhy a systém je automaticky aktualizuje při přiblížení k nové stopě. Číslo udává počet linií vzdálených od stopy 0. Směr stopy je zobrazen relativně ke stopě 0 (severně, jižně, východně nebo západně). Číslo stopy se změní, pokud je stroj v polovině cesty mezi dvěma stopami.

Indikátor přesnosti stopy zobrazuje vzdálenost chyby vybočení ze stopy. Chyba vybočení ze stopy zobrazuje vzdálenost k nejbližší stopě. Číslo chyby se bude zvětšovat, dokud stroj nedosáhne bodu v polovině dráhy mezi oběma stopami. Po dosažení prostředního bodu mezi dráhami se bude číslo chyby zmenšovat, jak se stroj přibližuje k další stopě.

CZ76372,0000734-16-08DEC14

Plnicí hraniční stopa

PC23147—UN—05OCT16

Plnicí hraniční stopa

Plnicí hraniční stopa vytváří linie navádění z rozměrů externí hranice a rozestupu stop.

POZNÁMKA: Plnicí hraniční stopa nevyužívá svahovou kompenzaci. Pracujete-li na svažitém poli, doporučuje se použití Adaptivních křivek.

Displej vytvoří tři linie navádění na základě tvaru hranice a rozestupu stop, jedna linie bude mimo hranici a dvě linie uvnitř hranice. Další hraniční stopy budou vytvořeny v průběhu jízdy do pole.

POZNÁMKA: Je-li zvoleno posunutí stopy, všechny stopy budou upraveny a znovu vygenerovány.

Stopa přímého vyplnění

Stisknutím tlačítka Nahrát plnění generujte linie navádění s použitím funkce Přímo vyplnit pro celé pole v mezích hranice. Funkce Stopa přímého vyplnění s použitím metody Přímá stopa A + B generuje linie navádění. Při použití Řízení sekce se doporučuje, abyste před použitím funkce Nahrát plnění provedli průjezdy plnicí hraniční stopou.

Plnicí hraniční stopu nelze exportovat do jiného displeje. Pokud je plnicí hraniční stopa potřebná v jiném displeji, stejnou stopu lze vygenerovat s použitím stejné vnější hranice.

AL70325,0000454-16-06NOV17

Navedení na plnicí hraniční stopu

Nejbližší stopa se označí silnější bílou čárou.

Číslo stopy se zobrazí pod indikátorem přesnosti dráhy a systém je automaticky aktualizuje při přiblížení k nové stopě. Číslo udává počet linií vzdálených od stopy 0. Směr stopy je zobrazen relativně ke stopě 0 (severně, jižně, východně nebo západně). Číslo stopy se změní, pokud je stroj v polovině cesty mezi dvěma stopami.

Indikátor přesnosti stopy zobrazuje vzdálenost chyby vybočení ze stopy. Chyba vybočení ze stopy zobrazuje vzdálenost k nejbližší stopě. Číslo chyby se bude zvětšovat, dokud stroj nedosáhne bodu v polovině dráhy mezi oběma stopami. Po dosažení prostředního bodu mezi dráhami se bude číslo chyby zmenšovat, jak se stroj přibližuje k další stopě.

AL70325,0000455-16-06NOV17

GreenStar je obchodní značka Deere & Company

Prohození stopy (sada stop)

PC17412—UN—15JUL13

Sada stop umožňuje obsluze přepínat mezi vybranými liniemi navádění. Funkce prohození stop může být použita vytvořením Sady stop (skupina vodicích linií) nebo použitím celkové sady stop (všechny dostupné linie navádění na displeji). Je-li tato funkce vybrána, změní stopu navádění založenou na pořadí naváděcích linií v sadě stop.

POZNÁMKA: Funkce prohození stop pracuje se stávajícími liniemi navádění. Aby bylo možné použít funkci Prohodit stopu, linie již musí být vytvořeny a přidány do sady stop.

Funkce Prohodit stopu je aktivní, je-li v seznamu stop navádění zvolena Sada stop.

Přepnutí na další stopu

POZNÁMKA: Není-li vybrána sada stop, je tlačítko Prohodit stopu šedé.

Chcete-li zvolit další stopu navádění, použijte jednu z následujících metod:

- Stiskněte tlačítko Prohodit v modulu Další stopa.
- V panelu rychlé volby vyberte tlačítko Prohodit stopu.

Volba sady stop

1. Stiskněte tlačítko Nastavit stopu nebo vyberte modul stránky provozu Další stopa.
2. Vyberte sadu stop ze seznamu stop navádění.

POZNÁMKA: Odebrání linie ze sady stop tuto sadu nesmaže z displeje. Odstranění sady stop nesmaže linie v sadě stop z displeje.

Více informací je uvedeno v souborech nápovědy na displeji.

AL70325,000041D-16-28APR17

Stavový kruh systému AutoTrac™

Ikona AutoTrac™ má čtyři fáze, jak ukazuje stavový kruh AutoTrac™:

1. **Instalováno**

PC16645—UN—26FEB13

Namontované

Byla provedena instalace řídicí jednotky a veškerého dalšího hardwaru nezbytného pro používání.

- Řídicí jednotka je detekována.
- Byla zjištěna aktivace systému AutoTrac™.

2. **Konfigurováno**

PC16646—UN—26FEB13

Konfigurováno

Byla určena aktivace režimu sledování a byla stanovena platná stopa 0. Byla zvolena správná úroveň signálu StarFire™ pro aktivaci AutoTrac™. Je nutno splnit následující podmínky stroje:

- Naváděcí systém musí být ZAPNUTÝ.
- Musí být definována stopa 0 pro navádění.
- Signál StarFire™ je přítomen.
- Řídicí jednotka nesmí mít žádnou aktivní chybu.
- Rychlost je v platném rozsahu.
- Zpráva TCM je aktuálně k dispozici a platná.
- Stroj musí být ve správném pracovním převodu.

3. **Aktivováno**

PC16647—UN—26FEB13

Zapnuto

Bylo stisknuto tlačítko ZAP/VYP systému AutoTrac™. Jsou splněny všechny podmínky, aby systém AutoTrac™ mohl pracovat, a systém je připraven na aktivaci.

- Zvolte tlačítko ŘÍZENÍ ZAP/VYP jednou za účelem "Řízení zap".

4. **Aktivováno**

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company

StarFire je ochranná známka Deere & Company

PC16648—UN—26FEB13

Aktivováno

Byl stisknut spínač obnovení činnosti a systém AutoTrac™ řídí vozidlo.

- Stisknutím spínače obnovení činnosti stroje aktivujte systém AutoTrac™.

Posled. kód ukončení: Indikuje, proč se systém AutoTrac™ deaktivoval nebo proč se neaktivuje. Kódy ukončení se zobrazují v novém okně na stránce nahoře.

AL70325,0000420-16-28APR17

Povolení systému AutoTrac™

PC15304—UN—19MAR13

Přepínač Řízení ZAP/VYP

A—Řízení zap
B—Řízení vyp

Aby bylo možné zapnout systém AutoTrac™, je nutné splnit následující kritéria:

- Stroj je vybaven jednotkou řízení vozidla s možností použití systému AutoTrac™.
- Platná aktivace AutoTrac™.
- Byla definována Stopa pro navádění. Viz Vytvoření stopy navádění dále v této části.
- Je zvolena správná úroveň signálu StarFire™ (SF1, SF2, SF3 nebo RTK) pro aktivaci systému AutoTrac™ a je získán platný signál GPS.
- Systém AutoTrac™ s platnými signály GPS včetně SF1, SF2, SF3 nebo RTK.
- Řídicí jednotka řízení nemá žádné aktivní chyby.

POZNÁMKA: Minimální a maximální povolená rychlost bude určena typem stroje a softwarovou verzí řídicí jednotky řízení.

Chcete-li zapnout systém AutoTrac™, přepněte přepínač ZAP/VYP. Při dalším použití toto tlačítko deaktivuje systém AutoTrac™.

CZ76372,000076B-16-21NOV16

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company
StarFire je ochranná známka Deere & Company.

Deaktivace nepoužívaného systému AutoTrac

PC15305—UN—19MAR13

Ikona Nastavení

POZOR: Před vjezdem na silnici vždy vypněte (deaktivujte a vypněte) systém AutoTrac.

Master navádění ZAP/VYP střídavě zapíná a vypíná aplikaci navádění. Tlačítko ZAP/VYP na provozních stránkách pouze aktivuje nebo deaktivuje systém AutoTrac a nevypíná aplikaci navádění.

POZNÁMKA: Aplikace navádění je neaktivní, je-li master navádění vypnutý. To zahrnuje všechny funkce navádění displeje.

Master navádění je v nastavení navádění. Zvolte ikonu NASTAVENÍ v horní části aplikace navádění.

HC94949,0000399-16-15JUL14

Aktivace systému AutoTrac

POZOR: I při aktivovaném systému AutoTrac je řidič odpovědný za řízení na konci dráhy a za předcházení srážkám.

Nepokoušejte se zapnout (aktivovat) systém AutoTrac při jízdě po pozemní komunikaci.

1. Zvolte tlačítko ŘÍZENÍ ZAP/VYP jednou za účelem "Řízení zap".
2. Najeďte s vozidlem na stopu navádění a v přední části ikony vozidla se objeví zvýrazněná bílá navigační linie.
3. Pokud požadujete asistenci při řízení, ručně AKTIVUJTE systém AutoTrac stiskem spínače obnovení. Tím dojde k zapnutí systému podpory řízení.

HC94949,00003D6-16-13SEP13

Spínač obnovení

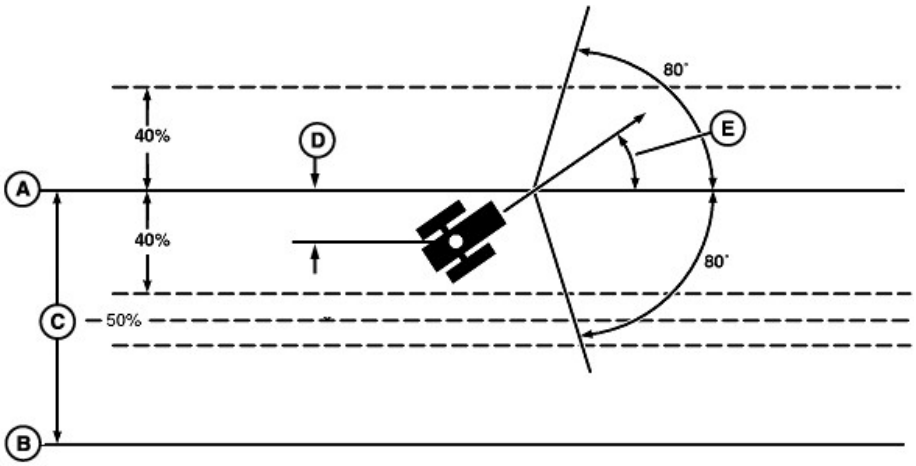
PC15303—UN—19MAR13

A—Spínač obnovení

Stiskem spínače obnovení se systém AutoTrac převede ze ZAPNUTÉ fáze do AKTIVOVANÉ fáze.

CZ76372,0000551-16-10APR13

Opětovná aktivace systému AutoTrac při příštím přejezdu



PC8866—UN—02NOV05

Sledování

A—Stopa 0
B—Stopa 1 Jih
C—Rozteč drah
D—Chyba vybočení ze stopy
E—Chyba kurzu stopy

Jakmile je dosaženo konce řádku, řidič musí navést systém do dalšího přejezdu. Otočením volantu se AutoTrac deaktivuje.

Systém AutoTrac lze znovu aktivovat stiskem spínače obnovení, pouze pokud jsou splněny tyto podmínky:

- Řídicí jednotka řízení určí nejvyšší rychlost při využití systému AutoTrac.
- Pojezdová rychlost stroje vpřed je nižší než 30 km/h (18.6 mph).
- Rychlost vozidla vzad je menší než 10 km/h (6 mph).
- Při zpětném chodu zůstane systém AutoTrac aktivován po dobu 45 sekund. Po 45 sekundách se

musí ve stroji zařadit rychlost vpřed, než se znovu aktivuje reverzní chod.
- Kurz stroje je v rámci 80° požadované stopy.
- Stroj se nachází v rámci 40% rozestupu stopy.
- Řidič sedí v sedačce.
- Modul TCM je zapnutý.

POZNÁMKA: Číslo stopy, které se zobrazuje na mapě v polovině vzdálenosti mezi dvěma stopami navádění.

HC94949,000039A-16-02OCT13

Deaktivace systému AutoTrac™

PC15304—UN—19MAR13

Přepínač ŘÍZENÍ ZAP/VYP

A—Řízení zap
B—Řízení vyp

⚠ POZOR: Dříve než vjedete na silnici, vždy vypněte (deaktivujte a vypněte) systém AutoTrac™.

Systém AutoTrac™ deaktivujte kteroukoli z následujících metod:

- Otočení volantem.
- Zvýšení rychlosti na více než 30 km/h (18.6 mph). Toto číslo je založeno na řídicí jednotce řízení. Některé stroje mohou jet rychleji, než je tato hodnota.
- Zhoršení signálu rozdílové korekce z SF2, SF3 nebo RTK na WAAS/EGNOS po dobu delší než 3 minuty.
- Použití přepínače ŘÍZENÍ ZAP/VYP.
- Řidič nesedí na sedačce déle než 7 sekund.
- Zařazen neutrál po dobu delší než 30 sekund.
- Zpětný chod po dobu delší než 45 sekund.
- Rychlost vzad je vyšší než 9,6 km/h (6 mph).

Chcete-li vypnout systém AutoTrac™, přepněte tlačítko ŘÍZENÍ ZAP/VYP.

CZ76372,000076C-16-21NOV16

Minimální a maximální rychlosti

Minimální a maximální rychlosti budou stanoveny strojem a softwarovou verzí řídicí jednotky řízení.

Funkce	Řádková plodina (kola)	Kloubové	Pásy
Rychlostní horní limit vpřed	30 km/h (18.6 mph) – 6R, 7R, 8R, 9R	30 km/h (18.6 mph)	30 km/h (18.6 mph)
Rychlostní horní limit vzad	10 km/h (6 mph)	10 km/h (6 mph)	10 km/h (6 mph)
Rychlostní dolní limit (aktivace)	0,5 km/h (0.3 mph) – 7R, 8R, 9R 0,1 km/h (0.06 mph) – 6R	0,5 km/h (0.3 mph) 1,5 km/h (0.9 mph) – MST	0,5 km/h (0.3 mph)
Rychlostní dolní limit (deaktivace)	0,5 km/h (0.3 mph)	0,5 km/h (0.3 mph) 1,5 km/h (0.9 mph) – MST	0,5 km/h (0.3 mph)
Neutrál – povolená doba	Ano, < 30 sek.	Ano, < 30 sek. – pouze PST	Ano, < 30 sek.
Zpátečka a povolená doba	Ano, 45 sek.	ne	Ano, 45 sek.

HC94949,00003A5-16-02OCT13

Zpráva deaktivace AutoTrac

Zpráva deaktivace AutoTrac – Při každé deaktivaci systému AutoTrac zazní dva tóny následované upozorněním vysvětlujícím, proč k deaktivaci došlo.

Zobrazují se také zprávy s odůvodněním, proč se systém AutoTrac neaktivoval. Zprávy o deaktivaci se zobrazí na 7 sekund a poté zmizí.

Zpráva deaktivace AutoTrac	
Zpráva o deaktivaci	**Popis**
Pohnul se volant.	Řidič otočil volantem.
Příliš malá rychlost vozidla.	Rychlost vozidla je menší než minimální požadovaná rychlost.
Příliš velká rychlost vozidla.	Rychlost vozidla je větší než maximální povolená rychlost.
Aktuální převodový stupeň je neplatný.	Vozidlo pracuje v neplatném převodu.

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company

Zpráva deaktivace AutoTrac	
AutoTrac nemůže udržovat předchozí stopu.	Změnilo se číslo stopy.
GPS signál není adekvátní.	Došlo ke ztrátě signálu SF1, SF2 nebo RTK.
Chyba řídicí jednotky řízení. Zkontrolujte kódy závad v řídicí jednotce řízení.	Obraťte se na prodejce John Deere.
Zpráva displeje GreenStar je špatná.	Restartujte displej. Pokud závada přetrvává, obraťte se na svého prodejce John Deere.
Vyberte stopu navádění.	Stopu navádění vyžaduje systém AutoTrac.
Nutná aktivace systému AutoTrac.	Nutná aktivace systému AutoTrac.
Úhel přiblížení je příliš velký.	Vozidlo se nachází v úhlu větším než 45 stupňů od stopy.
Příliš daleko od dráhy.	Stroj se nenachází v rámci 40% rozestupu stopy.
Řidič mimo sedačku.	Řidič nesedí na sedačce déle než 7 sekund.
Modul kompenzace terénu (TCM) je vypnutý nebo nekomunikuje.	Zkontrolujte, zda je modul TCM zapnutý.
Neplatná aktivace řídicí jednotky řízení.	Je nutný kód aktivace SSU. Obraťte se na prodejce John Deere.
Řídicí jednotka řízení je v diagnostickém režimu.	Obraťte se na prodejce John Deere.
Napětí řídicí jednotky řízení je nestabilní.	Obraťte se na prodejce John Deere.
AutoTrac je aktivní ve zpětném chodu příliš dlouho.	Převod zpětného chodu je zařazen déle než 45 sekund.
Příliš ostrá křivka stopy navádění.	Bylo překročeno maximální zakřivení.
Vozidlo se nepohybuje směrem dopředu.	Aby bylo možné provést aktivaci, vozidlo musí mít zařazen převod dopředu.
Spínané napájení je nízké. Displej může být vypnutý.	Řídicí jednotka řízení se může vypínat. Pokud závada přetrvává, obraťte se na svého prodejce John Deere.
Chybná data o převodovém stupni z vozidla.	Obraťte se na prodejce John Deere.
Chybná data ze spínače aktivace AutoTrac.	Obraťte se na prodejce John Deere.
Zpráva spínače s klíčem nevysílá platná data.	Obraťte se na prodejce John Deere.
Rychlost vozidla z GPS neodpovídá rychlosti z kol vozidla.	Obraťte se na prodejce John Deere.
Vozidlo zaparkováno.	Vozidlo musí mít zařazen správný převodový stupeň pro AutoTrac.
Chybná data ze spínače sedačky.	Obraťte se na prodejce John Deere.
Autorizace není povolena.	Obraťte se na prodejce John Deere.

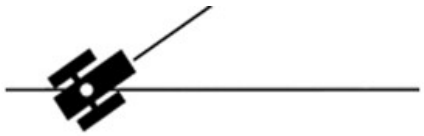
HC94949,000039C-16-26AUG13

Optimalizace řízení

Monitor výkonu

Monitor výkonu zobrazuje chybu kurzu a chybu sledování. Je navržen jako pomůcka pro ladění pokročilých nastavení systému AutoTrac™. Chyba kurzu indikuje vztah směru stroje relativně k aktuální stopě. Chyba sledování zobrazuje laterální chybu stroje nebo offset relativně k aktuální stopě.

Měření chyby kurzu



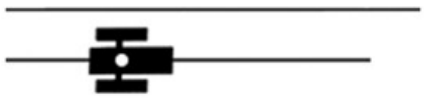
PC16972—UN—22MAY13

Měřič chyby kurzu

Chyba kurzu indikuje vztah směru stroje relativně k aktuální stopě. Ideálně by měla být chyba kurzu v rozmezí +/-1 stupeň.

Jsou-li hodnoty mimo tento rozsah, může být třeba provést seřízení.

Měření chyby sledování



PC16969—UN—22MAY13

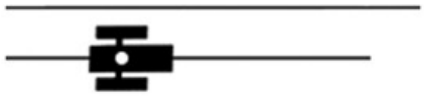
Měření chyby sledování

Chyba sledování zobrazuje laterální chybu stroje nebo offset relativně k aktuální stopě. Klenutá hodnota sloupcového grafu se bude aktualizovat minimálními a maximálními změnami chyb kurzu během posledních 10 sekund.

POZNÁMKA: Hodnoty řídicí jednotky řízení jsou založeny na kontrole řízení stroje.

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company

Úpravy řízení vpřed



PC16969—UN—22MAY13

Chyba sledování

PC16971—UN—22MAY13

Ikona nastavení vpřed rychleji

PC16970—UN—22MAY13

Ikona nastavení vpřed pomaleji

Sledování citlivosti linie

Určuje, jak agresivně AutoTrac™ reaguje na chybu (podélného) vyjetí mimo stopu.

- Vyšší nastavení: Výsledkem je agresivnější reakce stroje na vyjetí vozidla ze stopy.
- Nižší nastavení: Výsledkem méně agresivní reakce stroje na vyjetí vozidla ze stopy.
- Rozsah: 50–200

Navedení do směru

PC16976—UN—22MAY13

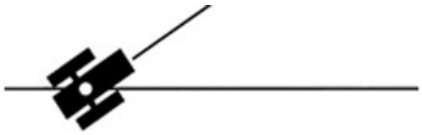
Vysoké navedení do směru

PC16977—UN—22MAY13

Nízké navedení do směru

Určuje vliv míry odchýlení (rychlost otáčení stroje) na výkon sledování. Vedení kurzu funguje jako parametr pro předvídání a lze jej využít k minimalizaci nadměrného zatáčení. Velké úpravy mohou vést ke špatnému výkonu.

- Vyšší nastavení: výsledkem je agresivnější reakce na míru odchýlení.
- Nižší nastavení: výsledkem je méně agresivní reakce na míru odchýlení.
- Rozsah: 50–130



PC16972—UN—22MAY13

Chyba směru jízdy

Kurz citlivosti linie

PC16974—UN—22MAY13

Vysoká citlivost vedení při odchýlení ze směru jízdy

PC16973—UN—22MAY13

Nízká citlivost vedení při odchýlení ze směru jízdy

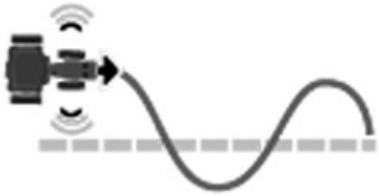
Určuje, jak agresivně systém AutoTrac™ reaguje na chyby kurzu.

- Vyšší nastavení: Výsledkem je agresivnější reakce na chybu kurzu stroje.
- Nižší nastavení: Výsledkem je méně agresivní reakce na chybu kurzu stroje.
- Rozsah: 50–200

Rychlost odezvy řízení

PC16980—UN—22MAY13

Vysoká rychlost odezvy řízení



PC16979—UN—22MAY13

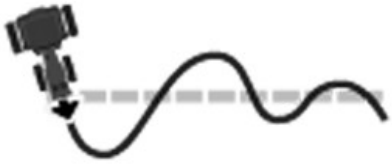
Nízká rychlost odezvy řízení

Upravuje rychlost řízení vozidla pro zachování výkonu sledování. Zvýšení citlivosti obecně vede k lepšímu výkonu sledování.

- Vyšší nastavení: Výsledkem je lepší výkon sledování, ale může dojít také k větším pohybům kol nebo nervóznímu chování.
- Nižší nastavení: Výsledkem je menší pohyb kol, ale může dojít také k horšímu výkonu sledování.

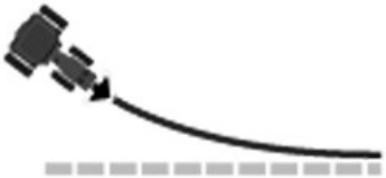
- Rozsah: 50–200

Určení citlivosti



PC16983—UN—22MAY13

Vysoká citlivost najetí



PC16982—UN—22MAY13

Nízká citlivost najetí

Určuje, jak agresivně stroj najede do stopy. Toto nastavení ovlivňuje pouze výkon při dosahování správné stopy.

- Vyšší nastavení: Výsledkem je agresivní najíždění do stopy.
- Nižší nastavení: Výsledkem je hladší najíždění do stopy.
- Rozsah: 50–200

Citlivost křivky

PC16986—UN—22MAY13

Vysoká citlivost křivky

PC16985—UN—22MAY13

Nízká citlivost křivky

Určuje, jak agresivně jednotka AutoTrac™ reaguje na zakřivení ve stopě. Toto nastavení ovlivňuje výkon pouze při navádění v zakřivené stopě.

- Vyšší nastavení: Stroj se otáčí v menším poloměru (prudčeji) kolem křivky.
- Nižší nastavení: Stroj se otáčí ve větším poloměru kolem křivky.
- Rozsah: 50–200

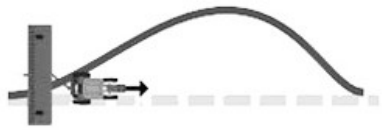
Řízení nářadí

DŮLEŽITÉ: Měření středu otáčení nářadí je nutné pro správné fungování navádění nářadí. V textu měření středu otáčení v nápovědě na displeji naleznete pokyny k přesnému změření středu otáčení. Nepřesné měření středu otáčení může způsobit pokles výkonu nebo poškození nářadí.

Sledování citlivosti linie

PC25026—UN—21NOV17

Vysoká citlivost linie podle stopy



PC25027—UN—21NOV17

Nízká citlivost linie podle stopy

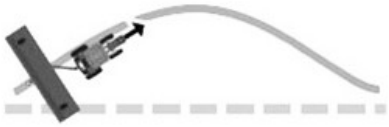
Určuje, jak agresivně AutoTrac™ reaguje na chybu (podélného) vyjetí mimo stopu.

- Vyšší nastavení: Výsledkem je agresivnější reakce stroje na vyjetí nářadí ze stopy.
- Nižší nastavení: Výsledkem je méně agresivní reakce stroje na vyjetí nářadí ze stopy.

Kurz citlivosti linie

PC25024—UN—21NOV17

Vysoká citlivost vedení při odchýlení ze směru jízdy



PC25025—UN—21NOV17

Nízká citlivost vedení při odchýlení ze směru jízdy

Určuje, jak agresivně systém AutoTrac™ reaguje na chyby kurzu nářadí.

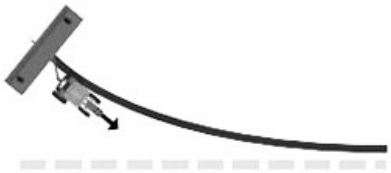
- Vyšší nastavení: Výsledkem je agresivnější reakce stroje na chybu kurzu nářadí.

- Nižší nastavení: Výsledkem je méně agresivní reakce stroje na chybu kurzu nářadí.

Určení citlivosti

PC25028—UN—21NOV17

Vysoká citlivost najetí



PC25029—UN—21NOV17

Nízká citlivost najetí

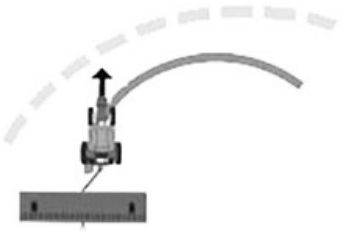
Určuje, jak agresivně vozidlo dosahuje správné stopy. Toto nastavení ovlivňuje pouze výkon při dosahování správné stopy.

- Vyšší nastavení: Výsledkem je agresivní najíždění do stopy.
- Nižší nastavení: Výsledkem je hladší najíždění do stopy.

Citlivost křivky

PC25035—UN—22NOV17

Vysoká citlivost křivky



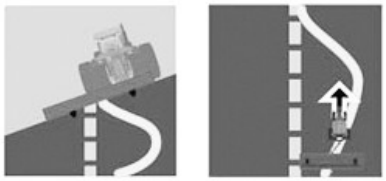
PC25036—UN—22NOV17

Nízká citlivost křivky

Určuje, jak agresivně jednotka AutoTrac™ reaguje na zakřivení ve stopě. Toto nastavení ovlivňuje výkon pouze při navádění v zakřivené stopě.

- Vyšší nastavení: Stroj se otáčí v menším poloměru (prudčeji) kolem křivky.
- Nižší nastavení: Stroj se otáčí ve větším poloměru kolem křivky.

Citlivost svahu



PC25037—UN—22NOV17

Vysoká citlivost svahu

PC25038—UN—22NOV17

Nízká citlivost svahu

POZNÁMKA: Toto nastavení může vyžadovat změnu nastavení při změnách ve stavu půdy.

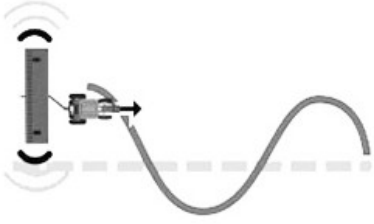
Určuje, jak agresivně jednotka AutoTrac™ reaguje na změny náklonu. Bude-li hodnota příliš vysoká, traktor otočí nářadí do svahu. Bude-li hodnota příliš nízká, traktor otočí nářadí ze svahu.

- Vyšší nastavení: Stroj jede výše na svahu a kompenzuje nářadí, které je méně náchylné ke sklouznutí ze svahu.
- Nižší nastavení: Stroj jede níže na svahu a kompenzuje nářadí, které je náchylnější ke sklouznutí ze svahu.

Rychlost reakce svahu

PC25039—UN—22NOV17

Vysoká rychlost reakce svahu



PC25040—UN—22NOV17

Nízká rychlost reakce svahu

Určuje, jak rychle jednotka AutoTrac™ reaguje na změnu náklonu.

- Vyšší nastavení: Vede k rychlejší reakci na změnu náklonu.
- Nižší nastavení: Vede k méně rychlé reakci na změnu náklonu.

AL70325,0000458-16-07DEC17

AutoTrac™ RowSense™

AutoTrac™ RowSense™ je rozšíření vestavěného systému AutoTrac™ při sklízení kukuřice a aplikaci produktu. Signály z řádkových snímačů jsou integrovány se stávajícími signály AutoTrac™, což napomáhá udržet stroj na řádku. Pokud z řádkových snímačů nepřichází žádný signál (při přejíždění vody), bude použit klasický globální polohovací systém (GPS).

AutoTrac™ RowSense™ pracuje se všemi metodami sledování a většinou standardních schémat pro sklízení a aplikaci. Všechny režimy sledování jsou nastaveny stejným způsobem, jako pro systémy AutoTrac™ na bázi GPS.

Obraťte se na prodejce John Deere za účelem zakoupení systému AutoTrac™ RowSense™.

AutoTrac™ RowSense™, ikony

PC24011—UN—31MAR17

Pohotovost (bílá ikona)

Systém je neaktivní.

PC24008—UN—31MAR17

Systém aktivní (zelená ikona)

Systém je aktivní a pracuje s oběma řádkovými snímači a systémem GPS.

PC24010—UN—31MAR17

Žádný signál GPS (žlutá ikona)

Systém je aktivní a pracuje pouze s daty řádkového snímače.

PC24009—UN—31MAR17

Žádný signál řádkového snímače (oranžová ikona)

Systém je aktivní a pracuje pouze s daty systému GPS.

Zapojte řádkové snímače

Jakmile byla nastavena výchozí trasa a bylo stisknuto tlačítko obnovení, když je mlátička v polovině rozestupu stop a v přijatelném úhlu vůči řádkům. Systém RowSense™ začne sklízecí mlátičku navádět, jakmile jsou řádkové snímače schopny zjistit polohu řádku.

Otáčení na souvrati se provádí stejným způsobem jako se systémem GPS a AutoTrac™.

1. Řidič vyrovná stroj s trasou.
2. Stisknutím tlačítka obnovení zapojte systém AutoTrac™.
3. Řádkové snímače snímají polohu řádku a sledují ho.

Funkce prodloužení čáry adaptivních křivek, kruhové stopy a křivky AB může být použita k projekci přilehlé cesty do souvratí.

Přejíždění řádku

Výpadek řádku nastane v případě ztráty dat ze snímačů řádek. Systém AutoTrac™ využívá GPS, dokud nejsou údaje znovu načteny. K takovému výpadku může dojít například při vjezdu do vodních toků.

Když využíváte přímou stopu nebo stopu s křivkou AB a dojde k přejetí řádku, bude stopa navádění znovu vycentrovaná. Tato metoda zvyšuje pravděpodobnost, že systém AutoTrac™ RowSense™ znovu najde správnou stopu na druhé straně vodního toku.

AL70325,000041E-16-28APR17

Zjišťování a odstraňování závad

POZNÁMKA: Řídicí jednotka AutoTrac™ je vyladěna tak, aby úspěšně fungovala ve většině podmínek na poli při použití různých nářadí. Pro podmínky vymykající se normálu jsme však připravili pokročilé nastavení, kde může obsluha vyladit systémy pro konkrétní podmínky a nářadí. Před použitím kroků uvedených v dalším scénáři je vhodné seřídit citlivost řízení.

Před laděním zkontrolujte a odstraňte ostatní problémy. Proveďte potřebné mechanické kontroly a kalibrace pomocí přiřazeného stroje. Pokud tento krok neprovedete, mohou se projevit chyby stroje a obsluha ztratí zbytečně čas laděním systému, který nelze vyladit.

Nadměrný pohyb kol: Celkový výkon systému

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company
RowSense je ochranná známka společnosti Deere & Company

AutoTrac™ je přijatelný, avšak kola se rychle otáčejí dopředu a dozadu.

Agresivní pohyb "esíčkování": Při pohledu před čelo stroje je vidět trvalý pohyb zpět a dopředu. Je sledován pohyb, ale chyba vybočení ze stopy uvedená na displeji (vzdálenost mimo linii A–B) je často relativně malá.

Pomalý pohyb "esíčkování": Výkon systému AutoTrac™ se zdá být značně pomalý, když se snaží zůstat v linii a pomalu putuje ze strany na stranu.

Pomalé navádění na linii: Při najíždění do linie se systém AutoTrac™ jeví jako pomalý. Traktor dlouho zůstává na jedné straně linie, než se dostane na linii.

Agresivní navádění na linii: Systém AutoTrac™ přestřelí nájezd do linie a i nadále nadměrně kompenzuje průběh najíždění. Výsledkem je vysoká frekvence a hustý vzorec ve tvaru písmene S během najíždění.

Sledování mimo křivku: V režimu zakřivené stopy je systém AutoTrac™ pomalý, výsledkem je pomalé "esíčkování" kolem požadované linie. Tato linie často sleduje vnější stranu požadované dráhy.

Sledování uvnitř křivky: Systém AutoTrac™ provádí rychlé a velmi časté korekce v režimu zakřivené stopy a výsledkem je hustý vzorec ve tvaru písmene S nebo sledování vnitřní části požadované dráhy.

POZNÁMKA: Způsoby zjišťování a odstraňování závad viz soubory nápovědy na displeji.

Všeobecné ladění

Doporučení pro seřízení:

- Citlivost řízení: Před provedením dalších nastavení nastavte na hodnotu 100. Nastavujte v přírůstcích po 10.
- Sledování citlivosti linie: Nastavujte v přírůstcích po 20.
- Kurz citlivosti linie: Nastavujte v přírůstcích po 10.
- Vedení kurzu: Nastavujte v přírůstcích po 10.
- Rychlost odezvy řízení: Nastavujte v přírůstcích po 10.
- Citlivost najetí: Nastavujte v přírůstcích po 20.
- Citlivost křivky: Nastavujte v přírůstcích po 20.

Jedna hodnota současně: Zkuste upravit nastavení za podmínek problémového pole s aktivním systémem AutoTrac™ provedením následujících kroků:

1. Začněte výchozím nastavením od výrobce. Hodnota citlivosti řízení je v korelaci s hodnotou na kartě pohledu Navádění. Zkuste pro toto nastavení použít hodnotu podobnou provozním podmínkám (70 pro beton, 100 pro většinu podmínek a 120 pro měkkou půdu). Toto číslo může přesto vyžadovat úpravu nad rámec navrhovaného nastavení.
2. S aktivním systémem AutoTrac™ v problémových podmínkách (například nastavení rychlosti, půdy a pneumatik) zvyšte nebo snižte Citlivost vedení, odchýlení ze směru jízdy o faktor 10.
3. Jestliže změna kurzu citlivosti linie nepřináší účinek, pokud jde o daný problém, resetujte parametr kurzu citlivosti linie. Zvyšte nebo snižte navedení do směru stejným způsobem jako v předchozím kroku.
4. Pokud žádný z výše uvedených kroků nefunguje, resetujte vedení kurzu a zvyšte nebo snižte rychlost odezvy řízení podobným způsobem jako v předchozích krocích.

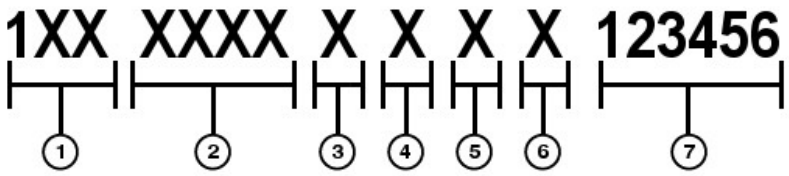
Kombinace nastavení: Jestliže výše uvedený postup nepřinesl uspokojivý výkon a jestliže jste již dobře obeznámeni s tím, jak jednotlivé parametry mění výkon systému AutoTrac™ (jak je podrobně uvedeno v předchozím kroku), vyzkoušejte různé kombinace parametrů při aktivním systému AutoTrac™.

AL70325,000043E-16-28APR17

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company

Identifikační čísla stroje

Vysvětlení výrobního čísla stroje



H105725—UN—22AUG12

1	Kód výrobce	Výrobní závody sklízecí techniky	
		CQ – John Deere Horizontina H0 – John Deere Harvester Works JZ – John Deere Domodedovo KM – Machinenfabrik Kemper GmbH & Co. KG PY – John Deere India Pvt. Ltd	SA – SABO Maschinenfabrik GmbH YC – John Deere (Jiamusi) Agricultural Machinery Co., Ltd. YH – John Deere (Harbin) Agriculture Machinery Co., Ltd Z0 – John Deere Werke Zweibrucken
2	Identifikátor modelu stroje		
3	Identifikační přípona modelu Kód konfigurace stroje Doplňkové informace o stroji		Příklad: N, T, W, atd.
4	Kontrolní písmeno		Příklad: A, B, C, D, atd.
5	Kalendářní rok výroby		Viz tabulka kódu roku výroby
6	Doplňkové údaje		
7	Sériové číslo výroby		Příklad: 000001, 000127, atd.

Kód roku výroby							
Rok	**Kód**	**Rok**	**Kód**	**Rok**	**Kód**	**Rok**	**Kód**
2008	8	2018	J	2028	W	2038	8
2009	9	2019	K	2029	X	2039	9
2010	A	2020	L	2030	Y	2040	A
2011	B	2021	M	2031	1	2041	B
2012	C	2022	N	2032	2	2042	C
2013	D	2023	P	2033	3	2043	D
2014	E	2024	R	2034	4	2044	E
2015	F	2025	S	2035	5	2045	F
2016	G	2026	T	2036	6	2046	G
2017	H	2027	V	2037	7	2047	H

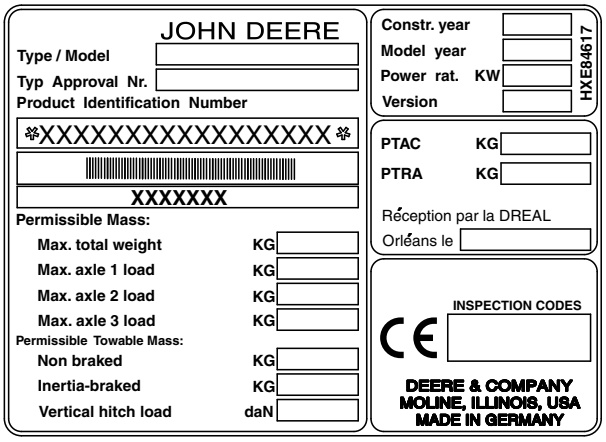
OUO6075,000431C-16-29JUN16

Identifikační čísla

Stroj je vybaven různými identifikačními štítky. Písmena a čísla vyražená na těchto štítcích označují součásti nebo celky. VŠECH těchto znaků je zapotřebí při objednávání dílů nebo pro účely identifikace stroje nebo komponenty v rámci programů John Deere pro podporu produktu. Čísla jsou užitečná také při podpoře pátrání v případě odcizení stroje. Zapište znaky PŘESNĚ do příslušných řádků v následujících fotografiích.

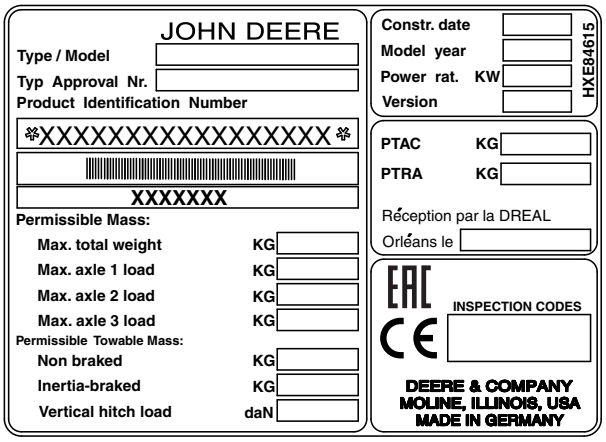
OUO6075,0000BE0-16-04MAY11

Identifikační štítek stroje



H111480—UN—08JUL14

Vzor identifikačního štítku



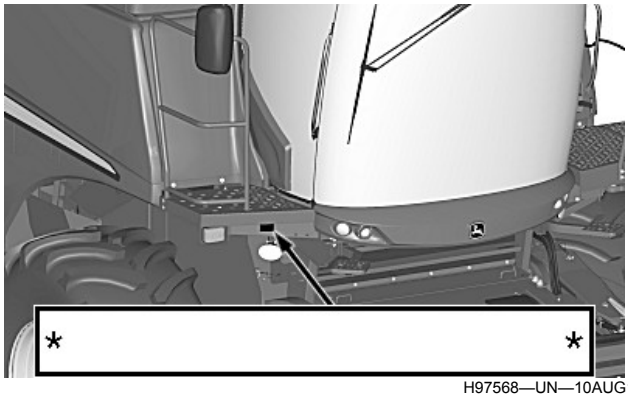
H111516—UN—09JUL14

Vzor identifikačního štítku

POZNÁMKA: Identifikační štítek stroje se liší podle destinace, do které má být stroj dodán. Umístěte identifikační štítek na stroj a porovnejte s informacemi zobrazenými zde.

OUO6075,0001877-16-08JUL14

Umístění identifikačního štítku stroje

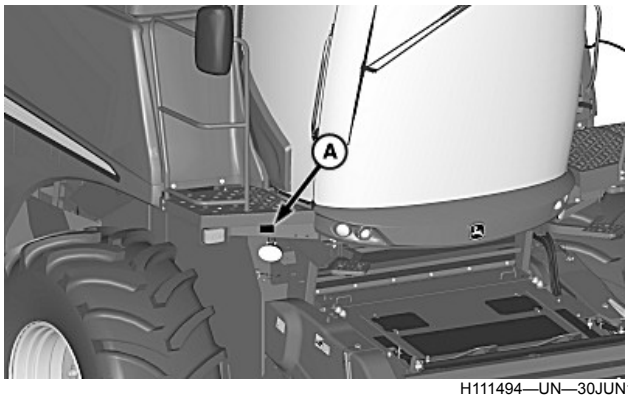


H97568—UN—10AUG10

Poloha na zábradlí ke kabině z pravé strany.

OUO6075,0000BE1-16-04MAY11

Umístění štítku s prohlášením o shodě Eurasijské ekonomické unie



H111494—UN—30JUN14

A—Označení o shodě

POZNÁMKA: Tato informace platí pouze pro produkty nesoucí označení shody s EAC členských států Eurasijské ekonomické unie.

Označení o shodě (A) je umístěno na zábradlí ke kabině z pravé strany.

OUO6075,00041B8-16-12NOV15

Interpretace výrobního čísla motoru

H112201—UN—06NOV14

Vzorový štítek s výrobním číslem motoru

Každý motor je opatřen 13místným výrobním číslem John Deere, označujícím výrobce, model motoru a 6místné pořadové číslo.

Výrobní číslo motoru (A)

Příklad pro 9.0 l (RG6090U123456)
Příklad pro 13.5 l (RG6135U123456)

RG . . . . . Kód závodu, který motor vyrábí
- RG . . . . . Waterloo, Iowa, USA

6090 . . . . . Počet válců a celkový zdvihový objem
- 6090 . . . . . 6 válců, 9.0 litru

6135 . . . . . Počet válců a celkový zdvihový objem
- 6135 . . . . . .6 válců, 13.5 litru

U . . . . . Certifikace emisí
- B . . . . . Necertifikováno
- C . . . . . .Tier 1/Stage 1
- D . . . . . .Tier 2/Stage II
- L . . . . . .Tier 3 / Stage III A
- R . . . . . Interim Tier 4 / Stage III B
- U nebo V . . . . . Final Tier 4 / stupeň IV a stupeň V

123456 . . . . . Výrobní číslo motoru

Číslo modelu motoru (B)

Příklad pro 9.0 l (6090HFC09)
Příklad pro 13.5 l (6135HFC09)

6090 . . . . . Počet válců a celkový zdvihový objem
- 6090 . . . . . 6 válců, 9.0 litru

6135 . . . . . Počet válců a celkový zdvihový objem
- 6135 . . . . . .6 válců, 13.5 litru

H . . . . . Sání motoru
- D . . . . . S přirozeným sáním
- T . . . . . .přeplňované turbodmychadlem
- A . . . . Přeplňovaný s kapalinovým chlazením plnicího vzduchu
- H . . Přeplňovaný s chlazením plnicího vzduchu vzduch–vzduch
- S . . . . . .Přeplňovaný a s vodním chlazením plnicího vzduchu

F . . . . . .Typ uživatele
- F . . . . . OEM (John Deere Power Systems)

Příklad pro 9.0 l (6090HFC09)
Příklad pro 13.5 l (6135HFC09)

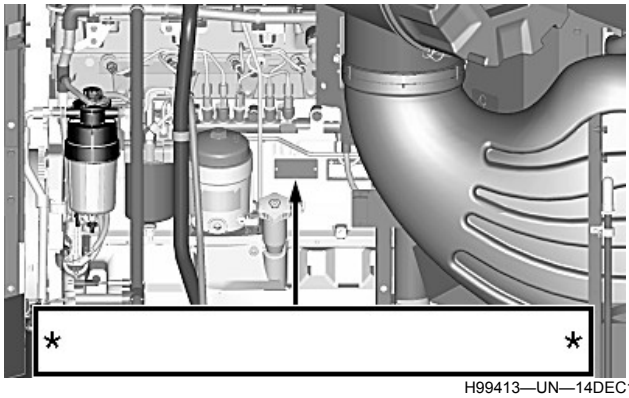
- XX. Ostatní znaky jsou použity k označení místa výroby zařízení John Deere

C . . . . . Průmyslové motory
- C. . . . . Průmyslové motory
- G. . . . . Sada generátoru

09. . . . . Konfigurace motoru
- 09 . . . . . .PSS (série turbodmychadel, DOC/DPF a SCR)
- 94 . . . . . PVX (jedno turbodmychadlo VGT)
- 95 . . . . . PSX (série turbodmychadel a systém dočišťování)

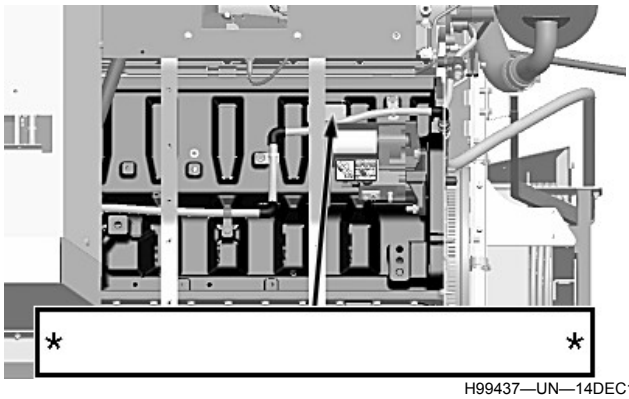
OUO6075,0004A29-16-25SEP18

Výrobní číslo motoru (Tier 2/Stage II)



H99413—UN—14DEC10

Typ A



H99437—UN—14DEC10

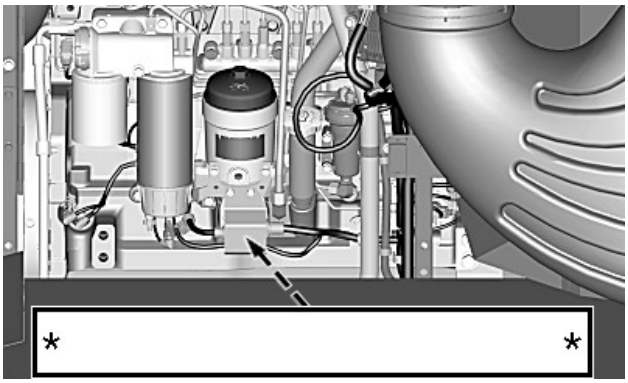
Typ B

Typ A: umístěný na zadní části motoru.

Typ B: umístěný na přední straně motoru nad startérem.

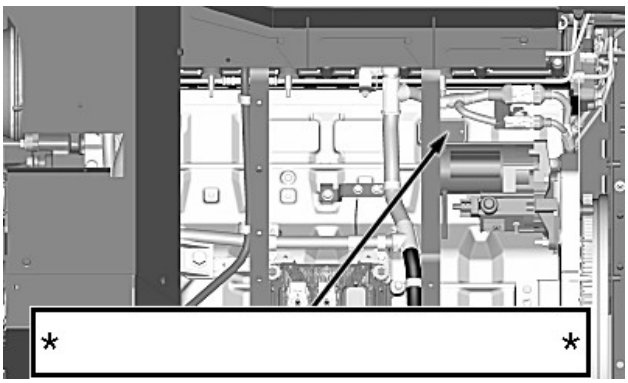
OUO6075,00044A4-16-14NOV16

Výrobní číslo motoru (Final Tier 4 / stupeň V)



H99414—UN—14DEC10

Typ A



H99415—UN—14DEC10

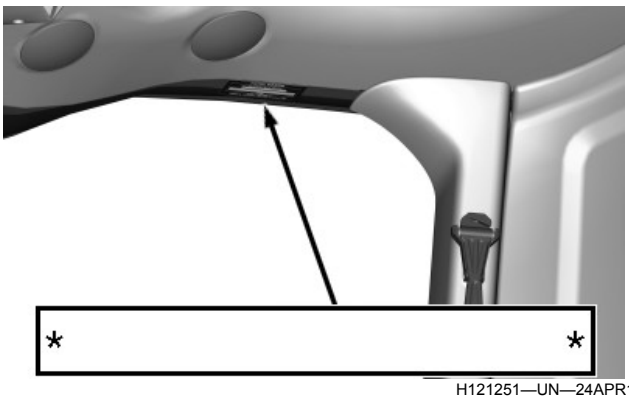
Typ B

Typ A: umístěný na zadní části motoru.

Typ B: umístěný na přední straně motoru nad startérem.

OUO6075,000482A-16-14NOV17

Výrobní číslo kabiny

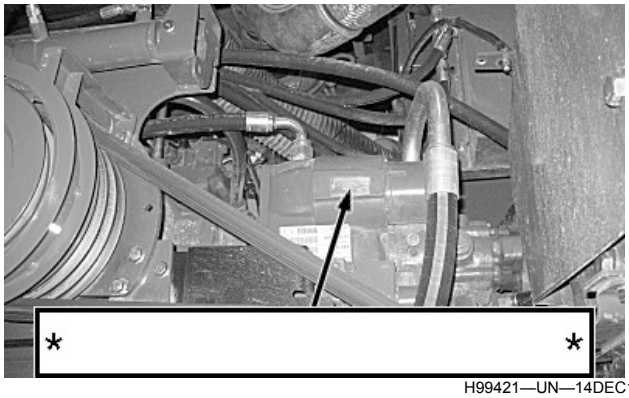


H121251—UN—24APR17

Umístěný v horním pravém zadním rohu kabiny.

OUO6075,0004716-16-13APR17

Čerpadlo pohonu hydrostatické jednotky



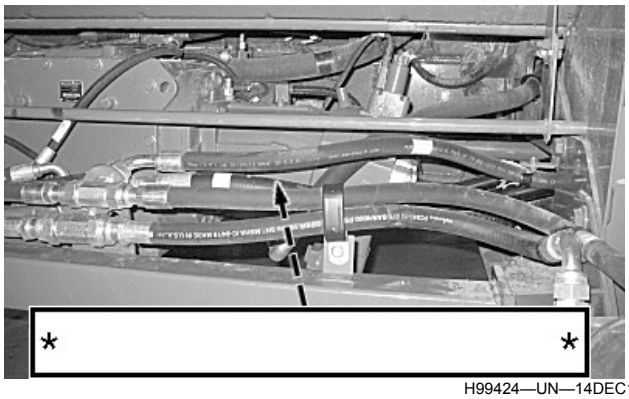
H99421—UN—14DEC10

Zobrazeny stroje s mechanickým řazením a stroje s řazením převodových stupňů pomocí tlačítek

Umístěný na hydrogenerátoru hydrostatického pohonu pojezdu.

OUO6075,0001059-16-27FEB12

Motor pohonu hydrostatické jednotky



H99424—UN—14DEC10

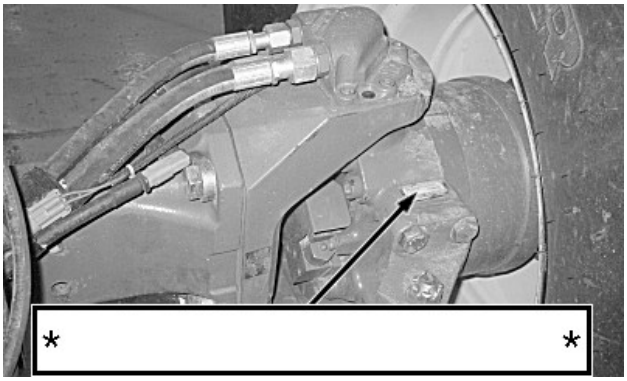
Zobrazen stroj s převodovkou ProDrive

Stroje s mechanickým řazením a řazením tlačítky: umístěný na horní straně hydromotoru hydrostatického pohonu pojezdu.

Stroje s převodovkou ProDrive: umístěný na spodní straně hydromotoru hydrostatického pohonu pojezdu.

OUO6075,0001058-16-27FEB12

Hydromotor dvoustupňového pohonu zadní nápravy

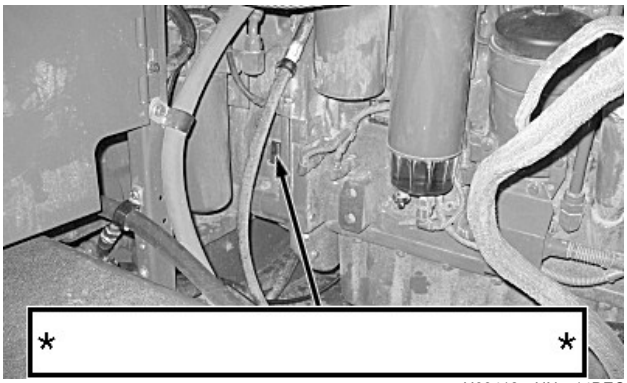


H99419—UN—14DEC10

Umístěný v horní části hydromotoru pohonu zadní nápravy.

OUO6075,0000AF4-16-14APR11

Skříň převodovky motoru

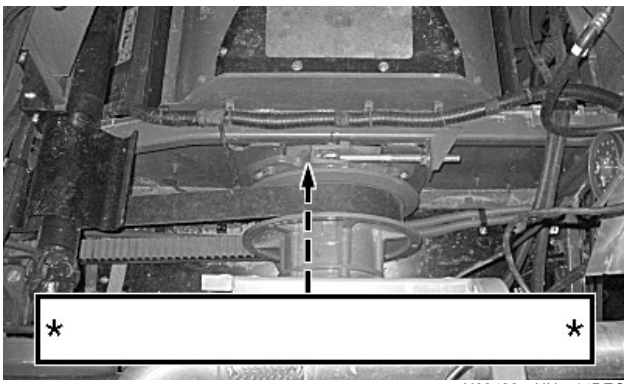


H99418—UN—14DEC10

umístěný na zadní části převodovky motoru.

OUO6075,00046E7-16-28MAR17

Převodovka rotoru

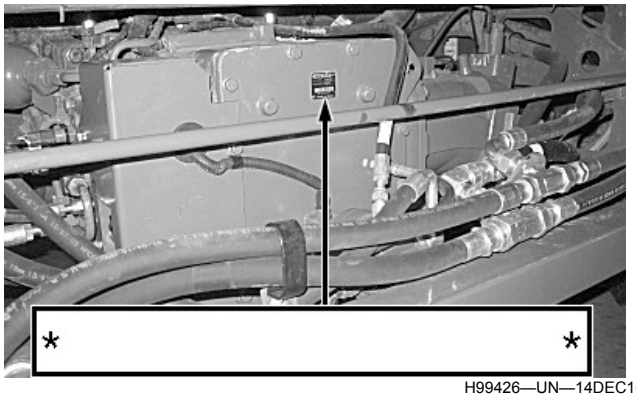


H99430—UN—14DEC10

Umístěný na levé straně převodovky rotoru.

OUO6075,00046E8-16-28MAR17

Převodovka



H99426—UN—14DEC10

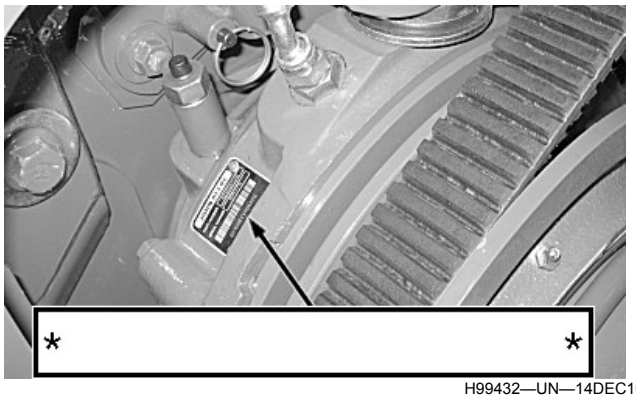
Zobrazena převodovka ProDrive

Stroje s mechanickým řazením a řazením tlačítky: umístěný na boční straně převodovky

Stroje s převodovkou ProDrive: umístěný na přední straně převodovky

OUO6075,0001056-16-27FEB12

Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí



H99432—UN—14DEC10

Umístěný v horní části ústrojí zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí.

OUO6075,0000AF9-16-14DEC10

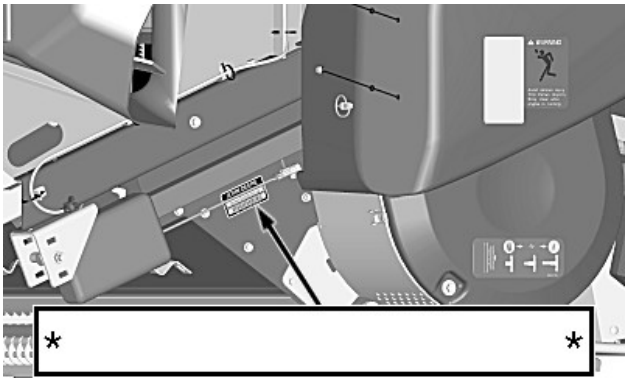
Vícestupňové ústrojí převodové skříně vkládacího ústrojí (je-li ve výbavě)

H99431—UN—14DEC10

Umístěný na zadní části vícestupňového ústrojí převodové skříně vkládacího ústrojí.

OUO6075,00046E9-16-28MAR17

Řezačka (je-li součástí vybavení)

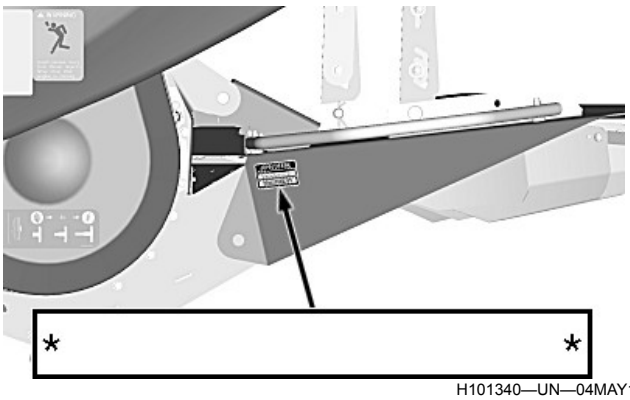


H101339—UN—04MAY11

Štítek je umístěný na levé straně řezačky.

OUO6075,0000C27-16-04MAY11

Sklopná deska s lamelami (Zbytky Deluxe, Intermediate a Premium)



H101340—UN—04MAY11

Štítek je umístěný na levé straně sklopné desky s lamelami.

OUO6075,0001820-16-28MAY14

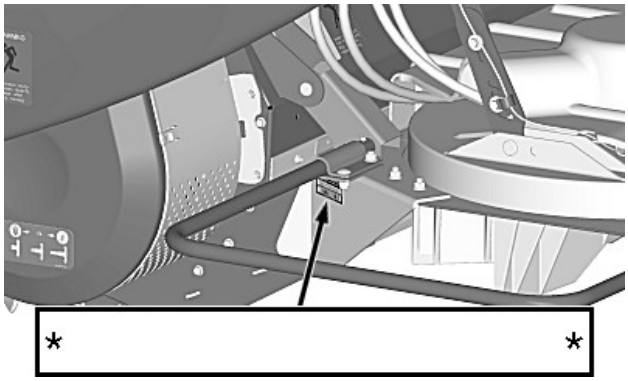
Sklopná deska rozšířeného PowerCast™ (Zbytky Intermediate a Premium)

H101342—UN—04MAY11

Umístěný na levé straně sklopné desky rozšířeného PowerCast™.

OUO6075,0001821-16-28MAY14

Kláskové hradítko PowerCast (zbytky Deluxe)



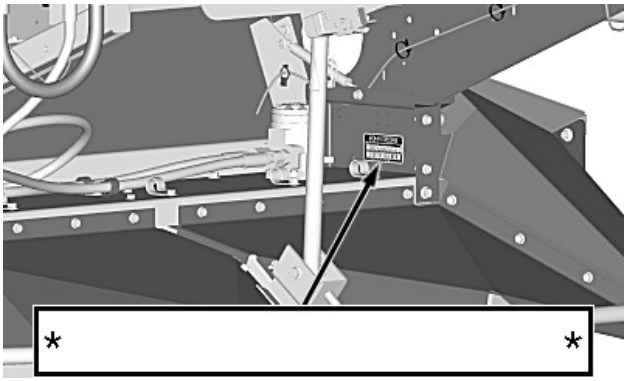
H101343—UN—04MAY11

Štítek je umístěný na levé straně kláskového hradítka PowerCast.

OUO6075,0000C2A-16-04MAY11

PowerCast je obchodní známka společnosti Deere & Company.

Rozhazovač (zbytky Deluxe)



H101344—UN—04MAY11

Štítek je umístěný na pravé straně uvnitř rozhazovače.

OUO6075,0000C2B-16-04MAY11

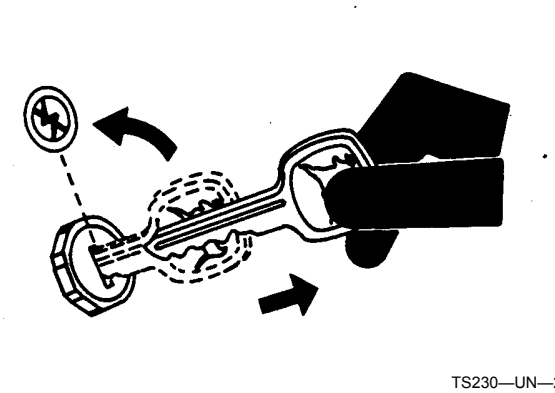
Uschovejte doklad o vlastnictví

TS1680—UN—09DEC03

1. Na bezpečném místě udržujte aktuální soupis všech výrobních čísel výrobku a součástí.
2. Pravidelně kontrolujte, zda jsou identifikační štítky na svých místech. Nedovolené změny nahlaste ihned orgánům pro vymáhání práva a objednejte duplikátní štítky.
3. Další kroky, které můžete provést:
   - Označte stroj podle vlastního systému číslování
   - Pořiďte barevné fotografie každého stroje z několika úhlů

DX,SECURE1-16-18NOV03

Zabezpečte stroj



TS230—UN—24MAY89

1. Namontujte zařízení proti vandalům.
2. Když je stroj uložen:
   - Nářadí spusťte na povrch
   - Nastavte kola do nejširší polohy, aby bylo nakládání obtížné
   - Vezměte všechny klíče a demontujte akumulátorové baterie
3. Při odstavení v budovách umístěte velká nářadí před východy a zamkněte své budovy pro skladování.
4. Při odstavení na vnějším prostranství umístěte stroj na dobře osvětlené oplocené místo.
5. Všímejte si podezřelých činností a jakoukoliv krádež ihned nahlaste orgánům pro vymáhání práva.
6. Oznamte jakoukoliv ztrátu svému prodejci John Deere.

DX,SECURE2-16-18NOV03

Dostupná servisní literatura John Deere

Technické informace

U společnosti John Deere je možné zakoupit technické informace. Publikace jsou k dispozici v tištěné formě nebo na disku CD-ROM.

Objednávky lze provádět jedním z následujících způsobů:

- Obchod s technickými informacemi John Deere: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- Zavolejte na číslo 1-800-522-7448
- Obraťte se na svého prodejce produktů John Deere

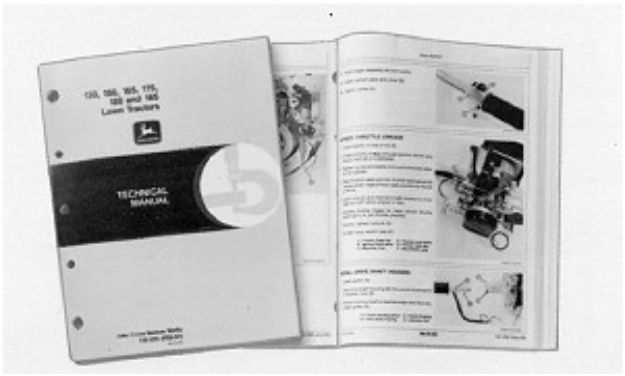
Dostupné informace obsahují:

TS189—UN—17JAN89

KATALOGY NÁHRADNÍCH DÍLŮ představují seznam náhradních dílů dostupných pro vaše zařízení se schematickými ilustracemi, které vám pomohou určit správné díly. To je také užitečné při montáži a demontáži.

TS191—UN—02DEC88

NÁVODY K POUŽITÍ poskytují informace o bezpečnosti, provozu, údržbě a servisu.



TS224—UN—17JAN89

TECHNICKÉ PŘÍRUČKY popisující servisní informace pro vaše zařízení. Obsahují specifikace, ilustrované postupy montáže a demontáže, hydraulická schémata průtoku oleje a schémata zapojení kabeláží. Některé produkty obsahují samostatné příručky na opravu a diagnostiku. Některé součásti, například motory, jsou k dispozici v samostatných technických příručkách součástek.

TS1663—UN—10OCT97

VZDĚLÁVACÍ PROGRAM zahrnuje pět řad obsáhlých knih, ve kterých je obsažen souhrn základních informací bez ohledu na výrobce:

- Řada zemědělských učebnic se zabývá technologiemi v zemědělství a chovu dobytka.
- Řada pro vedení zemědělského podniku zkoumá problémy “skutečného světa” a nabízí praktická řešení v oblasti marketingu, financování, výběru zařízení a dodržování předpisů.
- Příručky Základy servisních prací vám ukazují, jak opravit a udržovat zařízení určené pro provoz mimo pozemní komunikace.
- Příručky Základy obsluhy stroje vysvětlují kapacity strojů a úpravy, způsoby zvýšení výkonu stroje a minimalizace nadbytečných činností v terénu.
- Příručky Základy kompaktních zařízení poskytují pokyny k provádění servisu a údržby zařízení s vývodovým hřídelem o výkonu do 40 koní.

DX,SERVLIT-16-07DEC16

Servis John Deere vás podpoří v práci.

Náhradní díly John Deere

TS100—UN—23AUG88

Aby byly zajištěny minimální prostoje, zajišťujeme rychlou dodávku značkových náhradních dílů John Deere.

Proto udržujeme rozsáhlý a různorodý sortiment - abychom byli stále o krok dále před vašimi potřebami.

DX,IBC,A-16-04JUN90

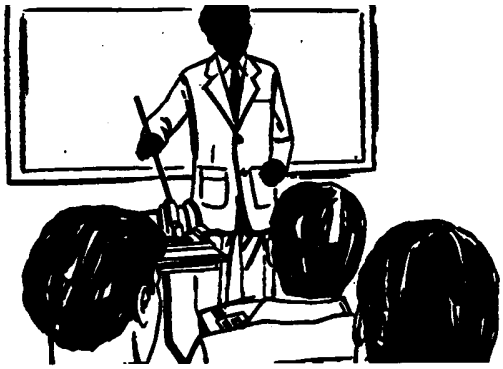
Správné nástroje

TS101—UN—23AUG88

Dokonalé nástroje a testovací zařízení umožňují našemu servisnímu oddělení rychlé opravy závad... šetříme tak vaše peníze i čas.

DX,IBC,B-16-04JUN90

Dokonale školení technici



TS102—UN—23AUG88

Pro servisní techniky John Deere výuka nikdy nekončí.

Servisní školení se konají pravidelně, abychom zajistili, že naši zaměstnanci budou znát vaše zařízení a způsob jeho údržby.

A výsledek?

Zkušenosti, na které se můžete spolehnout!

DX,IBC,C-16-04JUN90

Rychlé poskytování služeb

TS103—UN—23AUG88

Naším cílem je rychlá a účinná péče tehdy, kdy ji potřebujete, a tam, kde ji potřebujete.

Podle okolností můžeme opravy provádět v našich dílnách, nebo ve vaší dílně: navštivte nás a spolehněte se na nás.

DOKONALOST SLUŽEB JOHN DEERE: Jsme nablízku, když nás potřebujete.

DX,IBC,D-16-04JUN90

Index

A

ActiveYield™ 45-L-12
  Demontáž krytů příčného šnekového dopravníku 75-4
  Umístění snímačů 75-5
ActiveYield™
  Indikátor stavu 45-L-12
  Pokročilá nastavení 45-L-13
  Reset 45-L-13
Adaptivní křivky 150-F-7
  Nastavení 150-F-3
  Provoz 150-F-8
  Překážky 150-F-9
  Přímá stopa 150-F-8
Agresivita reakce
  Auto Maintain 45-O-27
  HarvestSmart™ 45-O-11
Agresivita reakce Auto Maintain 45-O-27
Agresivita reakce HarvestSmart™ 45-O-11
Aktivace 40-14
  Předváděcí režim 40-8
  StarFire™ 6000 ..... 150-B-3
Aktivace Předvádění 40-8
Aktivační kód 150-B-4
  StarFire™ 6000 ..... 150-B-4
Aktivační tlačítka žacího válu 45-M-35
Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), kalibrační procedura odvzdušnění 45-L-23
Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), kalibrační procedura vyrovnávání . 45-L-23
Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), odvzdušnění 45-L-22
Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), vyrovnání 45-L-23
Aktivní úpravy systému Active Terrain Adjustment 45-O-5
Aktivní úpravy systému Auto Maintain Active 45-O-5
Aktualizace softwaru 150-E-11
  Aktualizace aplikace Connect Mobile 150-E-12
  Aktualizace aplikace Connect Mobile Server 150-E-12
  Aktualizace bezdrátového datového serveru 150-E-11
Aktualizace softwaru rádia 150-D-6
Aktualizovat
  Instalace 40-13
  Software 40-13
  Stáhnout 40-13
  Vrácení systému zpět 40-13
Aktualizovat přijímač
  Jednotka USB 150-B-14
Akumulátorové baterie
  Dobíjení 80-4
  Kontrola měrné hmotnosti 80-4
  Připojení kabelů 80-4
Akumulátory
  Bezpečná montáž 80-3
  Demontáž a montáž 80-6, 80-7
  Kontrola akumulátorů 130-G-11
  Odpojovač 80-7
  Připojení pomocného akumulátoru 80-5
Anténa 20-2
Anténa a kabel bezdrátového datového serveru
  Součásti 150-E-3
Aplikace
  Datum a čas 40-11
  Diagnostické centrum 40-22
  Displej a zvuk 40-9
  Hranice 40-29
  ISOBUS VT 40-36
  Jazyk a jednotky 40-12
  Monitorovací systém činnosti 40-34
  Monitorovací systém stroje 40-34
  Navádění 150-F-1
  Navádění AutoTrac™ 40-31
  Pole 40-29
  Profil nářadí 40-33
  Profil stroje 40-32
  Přijímač StarFire™ 40-37
  Správce nastavení 40-34
  Správce softwaru 40-13
  Správce souborů 40-19
  Správce uspořádání 40-27
  Správce zařízení 40-32
  Údržba a kalibrace 40-35
  Uživatelé a přístupová práva 40-26
  Video 40-37
    Bezpečnostní pokyny 80-10
    Nastavení kamer 80-11
  Vzdálená služba Service ADVISOR™ Remote 40-15
Aplikace
  Video
    Schopnost rozhraní přehrávat video 80-10
Aplikace AMS 40-7
Aplikace audio
  Hlavní strana 45-N-1
  Karta AM, FM, kanál počasí 45-N-3
  Pokročilé nastavení 45-N-7
  Přístup 45-N-1
  Radiopřijímač Premium
    Karta CD 45-N-6
    Karta USB 45-N-4
    Karta XM 45-N-5
    Stránka Bluetooth® 45-N-2
    Stránka pomocného vstupu 45-N-2
Aplikace displeje CommandCenter™ 45-1
  Motor
    Automatické čištění výfukového filtru 45-G-3
    Čištění filtru při zaparkování 45-G-4

Deaktivace automatického čištění filtru výfuku 45-G-5
Kapacita filtru řízení zplodin 45-G-6
Průběh chladnutí motoru 45-G-5
Přehled soustavy filtru výfuku 45-G-3
Použití osvětlení
Hlavní stránka osvětlení 45-J-1
Automatická změna 45-B-7
Automatické čištění výfukového filtru 45-G-3
Automatické ovládání žacího válu 45-C-11
Kombinace 95-2
Automatické zvláštní výstražné světlo hladiny zrna 45-D-2
Automatizace systému HarvestSmart™ 45-O-11
Automatizace žacího válu 45-C-12
AutoTrac 150-F-1
Aktivace 150-F-13
Citlivost řízení 150-F-4
Deaktivovat 150-F-13, 150-F-15
Opětovná aktivace při příštím přejezdu 150-F-14
Prediktor otočení 150-F-2
Spínač obnovení 150-F-14
Stavový kruh 150-F-12
Zprávy o deaktivaci 150-F-15
AutoTrac™ 40-31
Azimut polohy (Azm)
Tabulka sledování satelitů 150-B-12

B

Balíčky softwaru
Aplikace AMS 40-7
Operační systém 40-3
Bezdrátový datový server
Součásti 150-E-3
Bezpečná údržba pneumatik 10-12
Bezpečnost
Bezpečná instalace akumulátoru 80-3
Bezpečná údržba pneumatik 10-12
Bezpečné provádění údržby 10-8
Funkce stroje 05-1
Hasicí přístroj 20-5, 20-6, 115-3, 115-4
Doporučené postupy protipožární prevence 115-1
Kontrolní seznam 115-1
Místa 20-6, 115-5
Plnění 115-2
Provoz 115-1
Přeprava žacího válu 10-3
Rozmístění podpěrných míst 85-40, 90-12
Vázací body stroje 90-11
Vyhřívané a odvětrávané sedadlo řidiče 10-7
Zarážka skříně vkládacího ústrojí 55-1
Způsobilost obsluhy 10-2
Zvuková výstraha pro jízdu vzad 90-4
Bezpečnost, dodržujte pravidla bezpečné manipulace s palivem, zabraňte vzniku požáru
Zabraňte vzniku požáru, dodržujte pravidla bezpečné manipulace s palivem 10-4, 115-2, 125-1
Bezpečnost, maziva 125-17
Bezpečnost, vyvarujte se kontaktu s kapalinami pod vysokým tlakem
Vyvarujte se kontaktu s kapalinami pod vysokým tlakem 10-10
Bezpečnostní kód PIN 150-B-14
Bezpečnostní pásy 45-M-20
Kontrola 130-G-13
Bezpečnostní pokyny
Bezpečnostní pokyny pro používání halogenových žárovek 80-11
Obtisky
Rozmístění podpěrných míst 85-40
Vázací body stroje 90-11
Bezpečnostní štítky
Návod k obsluze 110-1
Přístupový žebřík kabiny/plošiny 110-2
Štítek hydraulického zásobníku 110-1
Bionafta 125-3
Bluetooth®
Párování zařízení 45-K-4
Brzdová kapalina (je-li ve výbavě) 125-17
Brzdová světla
Výměna 80-20
Brzdy
Kontrola brzdové kapaliny 130-G-13
Kontrola lanovodů válce parkovací brzdy ..130-G-11
Zjišťování a odstraňování závad 135-8

C

CB
Montážní konzola radiopřijímače 20-3
Zapojení radiopřijímače 20-2
Cíl výkonu 45-F-14
Cílový výkon motoru 45-O-11
Citlivost cizího materiálu 45-O-28
Citlivost na náklon 45-C-9
Citlivost na výšku 45-C-8
Citlivost poškozeného zrna 45-O-28
Citlivost při jízdě do kopce 45-O-13
Citlivost při jízdě z kopce 45-O-13
Citlivost řízení 150-F-4
Citlivost ztrát zrna 45-O-28
Cizrna
Nastavení podle plodiny 100-2
Combine Advisor™
Agresivita reakce 45-O-11, 45-O-27
Aktivní úpravy 45-O-5
Automatizace systému HarvestSmart™ 45-O-11
Cílový výkon motoru 45-O-11
Citlivost cizího materiálu 45-O-28
Citlivost poškozeného zrna 45-O-28

Citlivost při jízdě do kopce 45-O-13
Citlivost při jízdě z kopce 45-O-13
Citlivost ztrát zrna 45-O-28
Dokončené úpravy 45-O-6
Historie 45-O-4
Hlavní stránka Combine Advisor™ 45-O-1
Jemné nastavení odchylky čisticího ventilátoru 45-O-20
Jemné nastavení odchylky síta 45-O-19
Jemné nastavení odchylky úhrabečného síta 45-O-18
Lehký cizí materiál 45-O-23
Maximální rychlost 45-O-10
Monitorovací systém výkonu 45-O-4
Nastavení Active Terrain Adjustment™ 45-O-12
Nastavení Auto Maintain 45-O-27
Nastavení HarvestSmart™ 45-O-9
Nastavení mimo kabinu 45-O-25
Nastavení pojezdové rychlosti 45-O-24
Nastavit cíl výkonu 45-O-21
Nelze udržet cíl 45-O-19
Nevymlácené ztráty 45-O-22
Nevymlácený materiál 45-O-23
Optimalizace výkonu 45-O-17
Podrobnosti o odchylkách 45-O-7
Podrobnosti o úpravách 45-O-8
Pokročilé nastavení Combine Advisor™ 45-O-3
Poškozené zrno 45-O-23
Problémy s kvalitou slámy 45-O-23
Problémy s výkonem 45-O-21
Příliš mnoho omlatu 45-O-23
Přístup k aplikaci Combine Advisor™ 45-O-1
Řešení 45-O-23
Seřízení lopatek separátoru 45-O-25
Stav Active Terrain Adjustment™ 45-O-15
Stav Auto Maintain 45-O-16
Stav automatizace 45-O-9
Stav HarvestSmart™ 45-O-14
Těžký cizí materiál 45-O-23
Video systému zrna 45-O-3
Znečištění objektivu 45-O-9
Znečištění objektivu kamery 45-O-9
Ztráty v separátoru 45-O-22
Ztráty v sítové skříni 45-O-22
CommandARM™ 45-A-4
CommandCenter™
Typy jednotky displeje 40-1
Typy procesoru 40-2
Zjištění specifických informací o stroji 40-1
Connect Mobile
Popis činnosti 150-E-1
CoolScan 125-15

Č

Čas 40-12
Čelní světlomety
Nastavení
Diodové (LED) osvětlení 80-16
Výměna
Čelní osvětlení (pokud je součástí výbavy) 80-13, 80-14
Diodové (LED) osvětlení 80-15
Halogenová žárovka kabinového světlometu 80-13
Žárovka 80-12
Žárovka dolního jízdního světla (je-li ve výbavě) 80-14
Čep
Hnací ústrojí
Mazání ložisek nápravy a otočné čepy s extrémně zvýšenou pevností bez pohonu zadní nápravy 130-B-2
Mazání ložisek nápravy a otočné čepy se extrémně zvýšenou pevností bez pohonu zadní nápravy 130-A-6
Mazání ložisek nápravy a otočné čepy se zvýšenou pevností bez pohonu zadní nápravy 130-B-2
Mazání ložisek nápravy a otočné čepy se zvýšenou pevností bez pohonu zadní nápravy 130-A-6
Mazání otočných čepů rotačních hydromotorů dvoustupňového pohonu zadní nápravy 130-A-5, 130-B-2
Mazání spojovacích tyčí zadní nápravy 130-G-8
Mazání vnějších ložisek koncového převodu 130-A-6, 130-B-2
Čirok
Nastavení podle plodiny 100-13
Čistění
Vyčištění stroje (pravidelné čištění) 120-1
Čištění
Vyčištění stroje (každoroční vyčištění a v případě speciálních plodin) 120-7
Čištění filtru při zaparkování 45-G-4
Čištění pásů 110-8
Čištění řemenového sběracího ústrojí 45-M-26
Čočka
Nastavení podle plodiny 100-6

D

Datové protokoly
StarFire™ 6000 ..... 150-B-18
Datum 40-12
Deaktivace 40-14
Deaktivace automatického čištění filtru výfuku 45-G-5
Deaktivační kód 150-B-4
DEF
Odstraňování 125-8
Skladování 125-7

Testování 125-6
Demontujte přijímač
StarFire™ 6000 ..... 150-B-2
Diagnostické adresy
Přístup
Displej GreenStar™ 2 ..... 150-B-20
Displej GreenStar™ 3 ..... 150-B-20
Generation 4 CommandCenter™ 150-B-20
StarFire™ 6000 ..... 150-B-20
Diagnostické centrum
Diagnostické kódy závad 40-23
Diagnostický režim 40-23
Generation 4 CommandCenter™ 150-B-20
Hodnoty 40-24
Informace o sběrnici CAN 40-24
Síť 40-25
Skrýt diagnostické centrum 40-23
Synchronizace dat 40-25
Diagnostické informace
Displej GreenStar™ 2 ..... 150-B-26
Displej GreenStar™ 3 ..... 150-B-26
Diagnostické kódy závad (DTC)
StarFire™ 6000 ..... 150-B-24
Diagnostické poruchové kódy (DTC)
Přístup
Displej GreenStar™ 2 ..... 150-B-20
Displej GreenStar™ 3 ..... 150-B-20
Generation 4 CommandCenter™ 150-B-20
Diagnostika
Tlačítko Diagnostika 150-B-17
Diagnostika sítě 150-D-8
Diagnostiké centrum
Diagnostika řídicí jednotky 40-22
Displej 150-E-3
Kalibrace výnosů
Společný bod 95-4
Více bodů 95-4
Změna kódu poloměru pneumatik 95-4
Rohový sloupek
Kontroly činnosti VisionTrak™ 65-60
Displej 4. generace
Operační systém 40-3
Displej a konzola CommandARM™ 45-M-6
Displej a zvuk
Hlasitost 40-9
Jas 40-9
Zvuk 40-9
Displej CommandCenter™
Aplikace audio
Hlavní strana 45-N-1
Karta AM, FM, kanál počasí 45-N-3
Pokročilé nastavení 45-N-7
Přístup 45-N-1
Radiopřijímač Premium
Karta CD 45-N-6
Karta USB 45-N-4
Karta XM 45-N-5
Stránka Bluetooth® 45-N-2
Stránka pomocného vstupu 45-N-2
Aplikace Kalibrace
ActiveYield™
Pokročilá nastavení 45-L-13
Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), kalibrační procedura odvzdušnění 45-L-23
Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), kalibrační procedura vyrovnávání 45-L-23
Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), odvzdušnění 45-L-22
Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), vyrovnání 45-L-23
Kalibrace snímače vlhkosti 45-L-2
Kalibrace výnosů 45-L-4
Kalibrační procedura přiháněče a žací lišty 45-L-21
Kalibrační procedura rozestupu nastavitelných desek 45-L-16
Kalibrační procedura rychlosti zvedání skříně vkládacího ústrojí 45-L-16
Kalibrační procedura skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice 45-L-20
Kalibrační procedura vibrací hmotnostního průtoku 45-L-2
Kalibrační procedura zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku 45-L-15
Poloha přiháněče 45-L-21
Postup kalibrace polohy přiháněče 45-L-21
Postup kalibrace vlastního testu žacího válu s výsuvným stolem 45-L-17
Přístup ke kalibracím a postupům 45-L-1
Rychlost zvedání skříně vkládacího ústrojí 45-L-16
Vibrační systém průchodu materiálu 45-L-1
Vlastní test žacího válu s výsuvným stolem 45-L-17
Výnos
Indikátor stavu 45-L-5
Kvalita kalibrace 45-L-4
Odstranit nepoužité vzorky 45-L-11
Přizpůsobení naměřené hmotnosti 45-L-6
Reset 45-L-9
Zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku 45-L-15
Žluté přerušované světlo 45-L-22
Aplikace motoru
Kompresor vzduchového systému 45-G-6
Stav kompresoru vzduchové soustavy 45-G-7
Výkon motoru 45-G-2
Aplikace nastavení ovládacích prvků
CommandARM™ 45-A-4

Multifunkční páka....45-A-2
Nastavení ovládacích prvků CommandARM™....45-A-3
Nastavení ovládacích prvků multifunkční páky....45-A-2
Přehled funkce Nastavení ovládacích prvků....45-A-1
Přiřazení aplikací....45-A-6
Přiřazení funkcí....45-A-6
Přístup k řízení zbytků....45-A-1
Tlačítko rolování....45-A-6
Vytvoření dvojích přiřazení položek....45-A-5
Vytvoření jednoduchých přiřazení položek....45-A-4
Aplikace nastavení sklizně
Cíl výkonu.... 45-F-14
Hlavní stránka nastavení sklizně....45-F-1
Nastavení od výrobce....45-F-5
Podmínky mlácení....45-F-4
Podmínky slámy....45-F-5
Předvolba....45-F-3
Přístup k nastavení sklizně....45-F-1
Rozlišení separačního ústrojí.... 45-F-13
Rozlišení sítové skříně.... 45-F-13
Rychlost mlácení....45-F-8
Seřizovací stavy....45-F-11, 45-F-12
Uložit předvolbu....45-F-5
Uživatelská předvolba....45-F-6
Ventilátor čisticího ústrojí....45-F-9
Vlivy změny plodiny....45-F-6
Vnější konfigurace.... 45-F-11
Vůle úhrabečného síta....45-F-9
Vůle zrnového síta.... 45-F-10
Vzdálenost mláticího koše....45-F-7
Aplikace pro řízení zbytků
Uložení protiostří....45-B-7
Aplikace Převodovka
Hlavní stránka převodovky....45-I-1
Aplikace Sklápění
Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice (se snímači polohy)....45-E-5
Aplikace systému dopravy zrna
Pokročilé nastavení.... 45-D-2
Výstraha uživatelské úrovně.... 45-D-3
Combine Advisor™
Agresivita reakce....45-O-11, 45-O-27
Aktivní úpravy.... 45-O-5
Automatizace systému HarvestSmart™.... 45-O-11
Cílový výkon motoru.... 45-O-11
Citlivost cizího materiálu....45-O-28
Citlivost poškozeného zrna....45-O-28
Citlivost při jízdě do kopce....45-O-13
Citlivost při jízdě z kopce....45-O-13
Citlivost ztrát zrna....45-O-28
Dokončené úpravy.... 45-O-6
Historie.... 45-O-4
Hlavní stránka Combine Advisor™.... 45-O-1
Jemné nastavení odchylky čisticího ventilátoru....45-O-20
Jemné nastavení odchylky síta....45-O-19
Jemné nastavení odchylky úhrabečného síta....45-O-18
Lehký cizí materiál....45-O-23
Maximální rychlost....45-O-10
Monitorovací systém výkonu.... 45-O-4
Nastavení Active Terrain Adjustment™....45-O-12
Nastavení Auto Maintain....45-O-27
Nastavení HarvestSmart™.... 45-O-9
Nastavení mimo kabinu....45-O-25
Nastavení pojezdové rychlosti....45-O-24
Nastavit cíl výkonu....45-O-21
Nelze udržet cíl....45-O-19
Nevymlácené ztráty....45-O-22
Nevymlácený materiál....45-O-23
Optimalizace výkonu....45-O-17
Podrobnosti o odchylkách.... 45-O-7
Podrobnosti o úpravách.... 45-O-8
Pokročilé nastavení.... 45-O-3
Poškozené zrno....45-O-23
Problémy s kvalitou slámy....45-O-23
Problémy s výkonem....45-O-21
Příliš mnoho omlatu....45-O-23
Přístup k aplikaci Combine Advisor™.... 45-O-1
Řešení....45-O-23
Seřízení lopatek separátoru....45-O-25
Stav Active Terrain Adjustment™....45-O-15
Stav Auto Maintain....45-O-16
Stav automatizace.... 45-O-9
Stav HarvestSmart™....45-O-14
Těžký cizí materiál....45-O-23
Video systému zrna.... 45-O-3
Znečištění objektivu.... 45-O-9
Ztráty v separátoru....45-O-22
Ztráty v sítové skříni....45-O-22
Displej nastavení sklizně
Načíst nastavení sklizně....45-F-2
Telefonní aplikace
Spárování zařízení Bluetooth®....45-K-4
Displej CommandCenter™
Aplikace HVAC (soustava vytápění/větrání/klimatizace)
Hlavní stránka vytápění, větrání a klimatizace (HVAC).... 45-H-1
Klimatizace.... 45-H-3
Nastavení teploty.... 45-H-2
Otáčky ventilátoru.... 45-H-2
Přístup HVAC.... 45-H-1
Režim proudění vzduchu.... 45-H-3
Vnější teplota.... 45-H-3
Aplikace Kalibrace ActiveYield™.... 45-L-12

ActiveYield™
Indikátor stavu ... 45-L-12
Reset ... 45-L-13
Kalibrace žacího válu ... 45-L-17
Kalibrační procedura náklonu podvozku ... 45-L-14
Kalibrační procedura rozsahu příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí ... 45-L-19
Kalibrační procedura rychlosti příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí ... 45-L-19
Kalibrační procedura žlutého směrového světla ... 45-L-22
Náklon podvozku ... 45-L-13
Poloha mláticího koše (standardní nastavení mláticího koše) ... 45-L-3
Poloha žací lišty a přiháněče ... 45-L-21
Procedura kalibrace žacího válu ... 45-L-17
Proces kalibrace polohy mláticího koše (standardní nastavení mláticího koše) ... 45-L-3
Proces kalibrace rozsahu náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu ... 45-L-18
Proces kalibrace vzdálenosti mláticího koše (aktivní izolace mláticího koše) ... 45-L-14
Přehled kalibrací a postupů ... 45-L-1
Rozsah náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu ... 45-L-18
Rozsah příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí ... 45-L-19
Rychlost příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí ... 45-L-19
Sklopná hlavice na sekání kukuřice ... 45-L-20
Výnos
Indikátor kvality kalibrace ... 45-L-7
Pokročilá nastavení ... 45-L-7
Pokročilé úpravy ... 45-L-11
Průtok ... 45-L-8
Stav shromážděného vzorku ... 45-L-8
Stav záznamu ... 45-L-9
Ukazatel hmotnosti ... 45-L-9
Upravit/zvolit kalibraci ... 45-L-10
Záznam vzorku ... 45-L-5
Vzdálenost mláticího koše (aktivní izolace mláticího koše) ... 45-L-14
Vzdálenost nastavitelných desek ... 45-L-15
Aplikace motoru
Hlavní stránka motoru ... 45-G-1
Přístup k motoru ... 45-G-1
Aplikace osvětlení
Přístup k osvětlení ... 45-J-1
Aplikace pro řízení zbytků
Automatická změna ... 45-B-7
Lopatka separátoru ... 45-B-3
Nastavení mimo kabinu ... 45-B-6
Otáčky ... 45-B-4
Režim zbytků ... 45-B-2
Řízení zbytků ... 45-B-1
Šířka ... 45-B-3
Změna ... 45-B-6
Aplikace Převodovka
Max. rychlost 1 a 2 ... 45-I-2
Přístup k převodovce ... 45-I-1
Aplikace řízení zbytků
Přístup k řízení zbytků ... 45-B-1
Směr ... 45-B-5
Aplikace Sklápění
Hlavní strana sklápění ... 45-E-1
Kryty zásobníku zrna ... 45-E-2
Přístup ke sklápění ... 45-E-1
Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice (bez snímačů polohy) ... 45-E-4
Sklopný hrot šneku ... 45-E-3
Aplikace systému dopravy zrna
Automatické zvláštní výstražné světlo hladiny zrna ... 45-D-2
Hladina zrna ... 45-D-3
Hlavní stránka systému dopravy zrna ... 45-D-1
Korekce vlhkosti ... 45-D-5
Nastavení vlhkosti ... 45-D-4
Odchylka vyprazdňování zásobníku ... 45-D-3
Přístup k systému dopravy zrna ... 45-D-1
Stavové centrum ... 45-D-5
Upozornění na vlhkost ... 45-D-4
Aplikace žací vál
Automatické ovládání žacího válu ... 45-C-11
Automatizace žacího válu ... 45-C-12
Hodiny ... 45-C-6
Náhled ovládání ... 45-C-12
Obnovení polohy nastavitelné desky ... 45-C-24
Obnovení polohy přiháněče ... 45-C-23
Obnovit předvolby ... 45-C-20
Otáčky předlohového hřídele ... 45-C-31
Průvodce polohou žací lišty ... 45-C-34
Přístup ... 45-C-1
Rychlost zdvihání/spouštění ... 45-C-6
Šířka ... 45-C-4
Šířka adaptéru pro sklizeň kukuřice ... 45-C-4
Šířka řádku ... 45-C-5
Záznam práce ... 45-C-6
Aplikace žacího válu
Citlivost na náklon ... 45-C-9
Citlivost na výšku ... 45-C-8
Minimální otáčky přiháněče ... 45-C-5
Náklon vpřed/vzad ... 45-C-10
Náklon žací lišty ... 45-C-30
Obnovení náklonu dopředu/dozadu ... 45-C-22
Obnovení systému Dial-A-Speed™ ... 45-C-21
Obnovení výšky ... 45-C-13
Plovoucí poloha draperu ... 45-C-29
Plovoucí poloha skříně vkládacího ústrojí ... 45-C-17
Podrobnosti o žacím válu ... 45-C-3

Pokročilé nastavení 45-C-33
Poloha žací lišty 45-C-25, 45-C-32
Příčný náklon 45-C-19
Režim nouzového dojezdu 45-C-33
Rychlost dopravníkového pásu 45-C-28
Rychlost náklonu 45-C-7
Snímání výšky na povrchu půdy 45-C-16
Snímání výšky nad povrchem půdy 45-C-14
Tlak systému HydraFlex™ 45-C-27
Vzdálenost nastavitelných desek 45-C-30
Žací vál 45-C-1
Kalibrační aplikace
Postup pro snímač vlhkosti 45-L-2
Použití osvětlení
Osvětlení nástupního prostoru 45-J-4
Ovládací prvky pracovních světlometů 45-J-4
Předvolba 1 pracovních světlometů – dálková světla 45-J-3
Předvolba 1 pracovních světlometů – potkávací světla 45-J-2
Předvolba 2 pracovních světlometů – dálková světla 45-J-3
Předvolba 2 pracovních světlometů – potkávací světla 45-J-2
Telefonní aplikace
Hlavní strana 45-K-1
Pokročilé nastavení 45-K-3
Poslední hovory 45-K-5
Přidat oblíbenou stránku 45-K-2
Přístup 45-K-1
Spravovat zařízení 45-K-4
Stránka Oblíbené 45-K-4
Stránka úpravy Oblíbených 45-K-3
Displej GreenStar
Součásti 150-E-3
Displej GreenStar™ 2 ..... 150-B-3
Diagnostické informace 150-B-26
Středisko zpráv 150-B-20
Displej GreenStar™ 3 ..... 150-B-3
Diagnostické informace 150-B-26
Středisko zpráv 150-B-20
Displej na rohovém sloupku 45-M-3
Dokončené úpravy systému Active Terrain Adjustment 45-O-6
Dokončené úpravy systému Auto Maintain 45-O-6
Doplňování paliva, předcházejte riziku výboje elektrostatického náboje 10-5, 125-1
Druhý displej 40-9

E

Elektrická soustava
Bezpečnostní pokyny 80-1
Bezpečnostní pokyny pro používání halogenových žárovek 80-11
Čistění
Vyčištění stroje (pravidelné čištění) 120-1
Demontáž a montáž akumulátorů 80-6, 80-7
Dobíjení akumulátorových baterií 80-4
Kontrola akumulátorů 130-G-11
Kontrola měrné hmotnosti 80-4
Nastavení
Čelní světlomety na kabině 80-12
Diodové (LED) osvětlení 80-16
Kabinové halogenové světlomety 80-13
Žárovka dolního jízdního světla (je-li ve výbavě) 80-15
Odpojovač akumulátoru 80-7
Pojistková skříňka 80-8, 80-9
Pokyny pro manipulaci s komponenty 80-2
Připojení kabelů 80-4
Připojení pomocného akumulátoru 80-5
Tavné pojistky 80-9
Údržba
Čištění síta alternátoru 130-O-2
Výměna
Čelní osvětlení (pokud je součástí výbavy) 80-13, 80-14
Diodové (LED) osvětlení 80-15
Halogenová žárovka kabinového světlometu 80-13
Obrysová a brzdová světla 80-20
Osvětlení sítové skříně 80-19
Osvětlení strniště 80-18, 80-19
Osvětlení vyprazdňovacího šnekového dopravníku 80-18, 80-19
Osvětlení zásobníku zrna 80-18, 80-19
Pomocné pracovní světlomety 80-18, 80-19
Pracovní osvětlení na nástupních dveřích 80-18, 80-19
Řádkové hledací světlomety 80-19
Světlo pro čtení map 80-21
Vnitřní osvětlení kabiny 80-20
Výbojková světla 80-18, 80-19
Výstražná/obrysová světla 80-20
Zadní výstražná světla 80-20
Zvláštní výstražné světelné zařízení 80-18
Žárovka dolního jízdního světla (je-li ve výbavě) 80-14
Žárovka světlometu kabiny 80-12
Žárovka výstražného světla 80-17
Zjišťování a odstraňování závad 135-18
Elevace polohy (Elv)
Tabulka sledování satelitů 150-B-12
Emise
Požadovaný jazyk EPA 130-P-1
Emise oxidu uhličitého 145-18
ES Prohlášení o shodě 150-A-19
Éter
Bezpečnost 35-6

F

Fazole
Nastavení podle plodiny 100-4
Fazole navy
Nastavení podle plodiny 100-8
Federální komunikační úřad
Upozornění pro uživatele 150-A-17
Filtr
Čistění
Klasové síto 130-P-7
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) 130-P-8
Čištění
Odlučovač vody hlavního palivového filtru 130-B-5
Odvětrávací otvor nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) 130-F-3
Průduch palivové nádrže 130-F-3
Předřazený palivový filtr 130-B-5, 130-G-1
Demontáž
Filtrační vložky filtru sání vzduchu 130-P-13
Vzduchový filtr systému řízení motorových zplodin (Final Tier 4 / stupeň V.) 130-P-15
Kontrola
Filtr systému řízení motorových zplodin 130-G-12
Odlučovač vody 130-G-2
Předřazený palivový filtr 130-A-5
Vložky vzduchového filtru 130-G-15
Proplachování
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) 130-P-7
Přístup
Filtr dávkovací jednotky kapaliny výfuku vznětového motoru (Final Tier 4 / stupeň V.) 130-P-4
Vřazený filtr nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / Stage V) 130-P-4
Údržba
Vyčistění recirkulačního filtru 130-E-1, 130-O-1
Vyčištění filtru čerstvého vzduchu kabiny 130-B-6, 130-O-1
Výměna filtru nádobky hydraulického oleje 130-I-2
Výměna
Filtr hlavní převodovky motoru 130-C-1, 130-G-12
Filtr motorového oleje 130-F-1, 130-F-2
Filtr plnění hydraulického/ hydrostatického oleje 130-G-11
Filtr plnění hydrostatického okruhu 130-G-12
Hlavní a sekundární palivový filtr 130-P-9
Hlavní palivový filtr 130-G-2
Mazací filtr hlavní převodovky motoru 130-C-1, 130-G-14
Odvětrávací otvor nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) ... 130-G-15
Průduch palivové nádrže 130-G-15
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) 130-P-8
Výměna sekundárního palivového filtru ... 130-G-2
Vypuštění
Odlučovač vody hlavního filtru 130-P-6
Filtr dávkovací jednotky DEF
Výměna 130-K-1, 130-L-1
Filtr pevných částic
Údržba a servisní úkony 130-P-14
Filtr výfuku
Manipulace a odstranění popela 130-P-15
Filtr výfuku, bezpečnost
Bezpečnost, filtr výfuku 10-16, 35-1
Filtrační vložky filtru sání vzduchu
Demontáž 130-P-13
Filtry paliva
Filtry, paliva 125-17
Filtry, oleje
Filtry oleje 125-17
Fluorovaný skleníkový plyn, vlastnosti 145-18

G

Generation 4 CommandCenter™
Diagnostické centrum 150-B-20
StarFire™ 6000 ..... 150-B-3
Graf oblohy
Informace o satelitu 150-B-11
Grafy
Informace o satelitu 150-B-12
StarFire™ 6000 ..... 150-B-12
Guar (hroznové fazole)
Nastavení podle plodiny 100-6

H

Hasicí přístroj 20-5, 20-6, 115-3, 115-4
Doporučené postupy protipožární prevence 115-1
Kontrola 130-G-13
Kontrola třmenů 130-O-3
Kontrolní seznam 115-1
Montážní konzola 20-6, 115-5
Plnění 115-2
Provoz 115-1
HillMaster™
Každodenní přípravné práce 105-3
Obecné informace 105-1
Spínače
Automatické vyrovnávání 105-3
Historie Active Terrain Adjustment 45-O-4
Historie Auto Maintain 45-O-4
Hladina hluku 145-16
Hladina zrna 45-D-3
Hlasitost 40-9

Hlášení NMEA 150-B-7
Sériový port 150-B-7
Hlavní předlohový hřídel
Kontrola oleje v převodovce hlavního předlohového hřídele 130-G-13
Ložisko separačního ústrojí 130-G-7
Vyměňte olej v převodovce hlavního předlohového hřídele. 130-J-3
Hlavní převodovka motoru
Výměna oleje 130-I-1, 130-J-2
Hlavní strana
Telefon 45-K-1
Zvuk 45-N-1
Hlavní strana sklápění 45-E-1
Hlavní stránka Combine Advisor™ 45-O-1
Hlavní stránka motoru 45-G-1
Hlavní stránka nastavení sklizně 45-F-1
Hlavní stránka osvětlení 45-J-1
Hlavní stránka převodovky 45-I-1
Hlavní stránka systému dopravy zrna 45-D-1
Hlavní stránka vytápění, větrání a klimatizace (HVAC) 45-H-1
Hlavní válec
Mazací tuk
Otočný čep hlavního hydraulického válce (stroje Hillmaster™.) 130-A-7
Hlavní válec náklonu žacího válu
Mazací tuk
Čep otočného uložení (stroje HillMaster™.) 130-A-8
Hnací hřídel
Údržba
Mazání hlavního předlohového hřídele. ... 130-E-1
Promazání drážky křížového kloubu hlavního předlohového hřídele 130-G-4
Hnací řetěz dopravníku
Demontáž
Články 55-11
Hodiny 45-C-6
Hodiny Zap. po vypnutí 150-B-7
Hodnoty
StarFire™ 6000 ..... 150-B-18
Hodnoty utahovacích momentů spojovacího materiálu
Jednotné palcové 145-19
Metrické 145-20
Horizontální zeslabení přesnosti (HDOP) .. 150-B-11
Hořčice
Nastavení podle plodiny 100-8
Hrách
Nastavení podle plodiny 100-9
Hromadná přípojka
Připojení 55-24
HVAC
Klimatizace 45-H-3
Nastavení teploty 45-H-2
Otáčky ventilátoru 45-H-2
Režim proudění vzduchu 45-H-3
Vnější teplota 45-H-3
HVAC (soustava vytápění/větrání/klimatizace) 45-M-23
Hlavní stránka vytápění, větrání a klimatizace (HVAC) 45-H-1
Přístup HVAC 45-H-1
Hydraulická soustava
Čistění
Vyčištění stroje (pravidelné čištění) 120-1
Čistota 130-2
Čištění
Vyčištění stroje (každoroční vyčištění a v případě speciálních plodin) 120-7
Kontrola oleje v nádrži 30-2
Napínací systém 110-8
Tlak akumulátoru 130-2
Údržba
Kontrola výšky hladiny hydraulického oleje v nádrži 130-A-4
Výměna filtru nádobky hydraulického oleje 130-I-2
Vyměňte olej hydraulické nádobky 130-J-1
Zkontrolujte hladinu oleje v hlavní převodovce motoru 130-A-5
Výměna hadic 130-1
Hydraulický akumulátor
Tlak 130-2
Hydraulický olej 110-10
Hydrogenerátor přiháněče
Mazání ložiska řemenice hydrogenerátoru pohonu žacího válu 130-G-4
Hydrogenerátor žacího válu
Mazání ložiska řemenice hydrogenerátoru pohonu žacího válu 130-G-4
Hydrostatické ústrojí pohonu pojezdu
Zjišťování a odstraňování závad 135-5

Ch

Chladicí kapalina
John Deere COOL-GARD II coolant extender 125-9
Míchání s koncentrátem, kvalita vody 125-10
Teplé klimatické podmínky 125-10
Test bodu mrazu 125-10
Vytápění 35-7
Vznětový motor
Motor s mokrými vložkami válců 125-8
Chladicí soustava
Kontrola výšky hladiny chladicí kapaliny 30-2
Plnění 130-P-12
Údržba
Výměna chladicí kapaliny motoru 130-N-1

Výměna
Hnací řemen s proměnnými otáčkami (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-9
Hnací řemen sacího ventilátoru (Final Tier 4 / stupeň V)
13,5 l 130-R-11
Hnaný řemen sacího ventilátoru (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-8
Řemen rotačního síta 130-Q-3, 130-R-5
Vypuštění 130-P-11
Chladicí systém
Nastavení
Kartáč rotačního síta 130-Q-15, 130-R-15
Údržba
Čistění chladiče 130-A-3, 130-B-5
Čistění kondenzátoru 130-A-3, 130-B-5
Čištění chladiče oleje 130-A-3, 130-B-5
Čištění chladiče vstřikování oleje 130-A-3, 130-B-5
Čištění rotačního síta 130-A-3, 130-B-5
Kontrola chladicí kapaliny motoru 130-A-3
Výměna
Hnací řemen rotačního síta (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-7
13,5 l 130-R-11
Hnací řemen rotačního síta (Tier 2/ Stage II)
9,0 l 130-Q-4
13,5 l 130-R-7
Hnací řemen sacího ventilátoru (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-8
Hnací řemen ventilátoru (Final Tier 4 / stupeň V)
13,5 l 130-R-13
Zakládání
Řemen rotačního síta 130-Q-3, 130-R-5
Zimní období 130-P-13
Chladič
Čistění 130-B-5
Čištění 130-A-3
Kontrola výšky hladiny chladicí kapaliny 30-2
Nastavení
Kartáč rotačního síta 130-Q-15, 130-R-15
Plnění soustavy 130-P-12
Příprava soustavy na zimu 130-P-13
Údržba
Výměna chladicí kapaliny motoru 130-N-1
Výměna
Hnací řemen rotačního síta (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-7
13,5 l 130-R-11
Hnací řemen rotačního síta (Tier 2/ Stage II)
9,0 l 130-Q-4
13,5 l 130-R-7
Hnací řemen s proměnnými otáčkami (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-9
Hnací řemen sacího ventilátoru (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-8
13,5 l 130-R-11
Hnací řemen ventilátoru (Final Tier 4 / stupeň V)
13,5 l 130-R-13
Hnaný řemen sacího ventilátoru (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-8
Řemen rotačního síta 130-Q-3, 130-R-5
Vypouštění soustavy 130-P-11
Zakládání
Řemen rotačního síta 130-Q-3, 130-R-5
Chladič oleje
Čistění 130-B-5
Čištění 130-A-3
Chladič plnicího vzduchu
Čistění 130-B-5
Čištění 130-A-3
Chladné počasí
Bezpečnostní pokyny pro manipulaci se startovací kapalinou 35-6
Provoz se startovací kapalinou 35-6
Startovací kapalina 130-P-1
Zařízení pro zahřívání chladicí kapaliny 35-7

I

Identifikace satelitu (Sat ID)
Tabulka sledování satelitů 150-B-12
Identifikační čísla stroje 155-1
Čerpadlo hydrostatického pohonu pojezdu 155-4
Hydromotor dvoustupňového pohonu zadní nápravy 155-5
Hydromotor hydrostatického ústrojí pohonu pojezdu 155-4
Interpretace výrobního čísla motoru 155-3
Kabina 155-4
Kláskové hradítko PowerCast (zbytky Deluxe) 155-6
Motor (Final Tier 4 / stupeň V) 155-4
Motor (Tier 2/Stage II) 155-3
Převodovka 155-5
Převodovka rotoru 155-5
Rozhazovač (zbytky Deluxe) 155-7
Řezačka (je-li součástí vybavení) 155-6
Sklopná deska rozšířeného PowerCast™ (Zbytky Intermediate a Premium) 155-6
Sklopná deska s lamelami (Zbytky Deluxe,

Intermediate a Premium) 155-6
Skříň převodovky motoru 155-5
Vícestupňové ústrojí převodové skříně vkládacího ústrojí (je-li ve výbavě) 155-6
Zpětný chod skříně vkládacího ústrojí 155-5
Identifikační štítek stroje 110-16, 155-2
Umístění štítku s prohlášení o shodě Euroasijské ekonomické unie 155-2
Indikátor
Náklon skříně vkládacího ústrojí 55-24
Nastavení
Snímače naplnění 75-2
Indikátor přesnosti
StarFire™ 6000 ..... 150-B-9
Informace o přepravě 90-12
Informace o satelitu
Graf oblohy 150-B-11
Grafy 150-B-12
Informace o sledování 150-B-11
Nad maskou elevace 150-B-11
Satelit v řešení 150-B-11
StarFire™ 6000 ..... 150-B-10
Tabulka sledování satelitů 150-B-12
Informace o sledování
Informace o satelitu 150-B-11
Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky ICA (Interactive Combine Adjustment)
Provoz aplikace Connect Mobile 150-E-9
Intervaly údržby 40-35
Intervaly výměny motorového oleje a filtru
Provoz ve vysokých nadmořských výškách .. 125-13
ISOBUS VT 40-36

J

Jas 40-9
Jazyk 40-12
JDLink
Funkce 150-C-3
Popis činnosti 150-C-1
Přehled 150-C-1
JDLink
Licenční smlouva s koncovým uživatelem (EULA) 150-C-17
Ječmen
Nastavení podle plodiny 100-1
Jednotka USB
Aktualizovat přijímač 150-B-14
Nejlepší praxe 40-21
Požadavky 40-21
Správa dat 150-B-14
StarFire™ 6000 ..... 150-B-19
Záznam dat 150-B-14
Jemné nastavení odchylky čisticího ventilátoru 45-O-20
Jemné nastavení odchylky síta 45-O-19
Jemné nastavení odchylky úhrabečného síta 45-O-18
Jízda se strojem
Provoz po pozemních komunikacích 90-1
Žací vál připojen 85-1, 90-1

K

Kabina
Aftermarket rádia 20-1
Displej
Kalibrace výnosů
Společný bod 95-4
Více bodů 95-4
Změna kódu poloměru pneumatik 95-4
Tabulka přijatelných hodnot vlhkosti a hustoty 100-18
Tabulka standardních hmotností 100-18
Kamera
Nastavení 80-11
Kontrola bezpečnostních pásů sedadla ... 130-G-13
Madla 20-7
Nádržka ostřikovače skla čelního okna
Plnění nádrže 130-O-2
Ovládací prvky radiopřijímače 20-2
Polohy žebříku 20-4
Pásové stroje (otočení) 110-2
Složení/rozložení z plošiny (pásové stroje) 110-4
Složení/rozložení ze země (pásové stroje) 110-3
Pravá plošina 20-7
Radiopřijímač
Anténa 20-2
Montážní konzola radiostanice CB 20-3
Zapojení CB 20-2
Radiová frekvence 20-1
Rohový sloupek
Kontroly činnosti VisionTrak™ 65-60
Soustava klimatizace
Čištění výpustné hadice 130-A-6
Spínače
Vyrovnávání HillMaster™ 105-3
Zpoždění/časový limit osvětlení 50-8
Typy rádia (volitelné) 20-1
Umístění osvětlení
Automatická výstražná světla – majáčky 50-2
Jízdní světla 50-8
Obrysová a brzdová světla 50-3
Osvětlení nástupního prostoru 50-3, 50-7
Osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky 50-3
Pracovní světlomety 50-2, 50-4
Přední osvětlení strniště 50-2
Servisní osvětlení motorového prostoru (volitelné) 50-7
Servisní světla sítové skříně 50-5
Servisní světla výklopných krytů (volitelná) 50-5

Světla k jízdě po veřejné komunikaci 50-1
Výstražná světla 50-1
Zvláštní výstražná světelná zařízení – majáčky 50-1
Videoaplikace
Bezpečnostní pokyny 80-10
Schopnost rozhraní přehrávat video 80-10
Vyčistění recirkulačního filtru 130-E-1, 130-O-1
Vyčištění filtru čerstvého vzduchu . 130-B-6, 130-O-1
Kabina obsluhy
Madla 20-7
Polohy žebříku kabiny 20-4
Pravý přístup na plošinu 20-7
Kalibrace
ActiveYield™ 45-L-12
ActiveYield™
Indikátor stavu 45-L-12
Pokročilá nastavení 45-L-13
Reset 45-L-13
Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), kalibrační procedura odvzdušnění 45-L-23
Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), kalibrační procedura vyrovnávání 45-L-23
Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), odvzdušnění 45-L-22
Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), vyrovnání 45-L-23
Kalibrace výnosů 45-L-4
Kalibrace žacího válu 45-L-17
Kalibrační procedura lopatek 45-L-20
Kalibrační procedura náklonu podvozku 45-L-14
Kalibrační procedura odvzdušnění mláticího koše 45-L-23
Kalibrační procedura polohy přiháněče a žací lišty 45-L-21
Kalibrační procedura rozestupu nastavitelných desek 45-L-16
Kalibrační procedura rozsahu příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí 45-L-19
Kalibrační procedura rychlosti příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí 45-L-19
Kalibrační procedura rychlosti zvedání skříně vkládacího ústrojí 45-L-16
Kalibrační procedura skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice 45-L-20
Kalibrační procedura vibrací hmotnostního průtoku 45-L-2
Kalibrační procedura vyrovnání mláticího koše 45-L-23
Kalibrační procedura zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku 45-L-15
Kalibrační procedura žlutého směrového světla 45-L-22
Lopatky 45-L-20
Modul kompenzace terénních nerovností (TCM) 150-B-10
Odvzdušnění mláticího koše 45-L-22
Poloha mláticího koše (standardní nastavení mláticího koše) 45-L-3
Poloha přiháněče 45-L-21
Poloha žací lišty a přiháněče 45-L-21
Postup kalibrace polohy přiháněče 45-L-21
Postup kalibrace vlastního testu žacího válu s výsuvným stolem 45-L-17
Postup pro snímač vlhkosti 45-L-2
Procedura kalibrace žacího válu 45-L-17
Proces kalibrace polohy mláticího koše (standardní nastavení mláticího koše) 45-L-3
Proces kalibrace rozsahu náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu 45-L-18
Proces kalibrace vzdálenosti mláticího koše (aktivní izolace mláticího koše) 45-L-14
Prokluz kola 40-35
Přehled kalibrací a postupů 45-L-1
Přístup ke kalibracím a postupům 45-L-1
Radarové zařízení 40-35
Rozsah náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu 45-L-18
Rozsah příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí 45-L-19
Rychlost příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí 45-L-19
Rychlost zvedání skříně vkládacího ústrojí . 45-L-16
Sklopná hlavice na sekání kukuřice 45-L-20
Vibrační systém průchodu materiálu 45-L-1
Vlastní test žacího válu s výsuvným stolem 45-L-17
Výnos
Společný bod 95-4
Více bodů 95-4
Změna kódu poloměru pneumatik 95-4
Výnos
Indikátor kvality kalibrace 45-L-7
Indikátor stavu 45-L-5
Kvalita kalibrace 45-L-4
Odstranit nepoužité vzorky 45-L-11
Pokročilá nastavení 45-L-7
Pokročilé úpravy 45-L-11
Průtok 45-L-8
Přizpůsobení naměřené hmotnosti 45-L-6
Reset 45-L-9
Stav shromážděného vzorku 45-L-8
Stav záznamu 45-L-9
Ukazatel hmotnosti 45-L-9
Upravit/zvolit kalibraci 45-L-10
Záznam vzorku 45-L-5
Vyrovnání koše 45-L-23
Vzdálenost mláticího koše (aktivní izolace mláticího koše) 45-L-14
Vzdálenost nastavitelných desek 45-L-15

Zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku 45-L-15
Žluté přerušované světlo 45-L-22
Kalibrace
Kalibrační procedura přiháněče a žací lišty . 45-L-21
Náklon podvozku 45-L-13
Kalibrace displeje 40-11
Kalibrace dotykové obrazovky 40-11
Kalibrace prokluzu kol 40-35
Kalibrace radaru 40-35
Kalibrace snímače vlhkosti 45-L-2
Kalibrace výnosů 45-L-4
Společný bod 95-4
Více bodů 95-4
Změna kódu poloměru pneumatik 95-4
Kalibrace žacího válu 45-L-17
Kalibrační procedura lopatek 45-L-20
Kalibrační procedura náklonu podvozku 45-L-14
Kalibrační procedura odvzdušnění mláticího koše 45-L-23
Kalibrační procedura polohy přiháněče a žací lišty 45-L-21
Kalibrační procedura přiháněče a žací lišty . 45-L-21
Kalibrační procedura rozestupu nastavitelných desek 45-L-16
Kalibrační procedura rozsahu příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí 45-L-19
Kalibrační procedura rychlosti příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí 45-L-19
Kalibrační procedura rychlosti zvedání skříně vkládacího ústrojí 45-L-16
Kalibrační procedura skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice 45-L-20
Kalibrační procedura vibrací hmotnostního průtoku 45-L-2
Kalibrační procedura vyrovnání mláticího koše 45-L-23
Kalibrační procedura zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku . 45-L-15
Kalibrační procedura žlutého směrového světla 45-L-22
Kamera
Nastavení 80-11
Kapacita filtru řízení zplodin 45-G-6
Kapalina výfuku vznětového motoru DEF
Filtr dávkovací jednotky, výměna .. 130-K-1, 130-L-1
Nádrž, čištění 130-P-5
Nádrž, doplňování 125-7
Pro použití v motorech vybavených systémem SCR 125-6
Vřazený filtr kapaliny výfuku vznětového motoru DEF, výměna 130-K-2, 130-L-2
Karta AM, FM, kanál počasí 45-N-3
Karta Nastavení
StarFire™ 6000 ..... 150-B-5
Karta Síť 150-D-7
Klasové síto
Seřízení 65-51
Klimatizace 45-H-3
Kluzná spojka
Mazání kluzné spojky skříně vkládacího ústrojí 130-G-14
Kódy
Změna poloměru pneumatik 95-4
Kombinace maziv 125-18
Kompatibilita displeje
StarFire™ 6000 ..... 150-B-1
Kompresor vzduchové soustavy
Koncovka
Hadice 130-P-14
Kompresor vzduchového systému 45-G-6
Nádrž 130-P-14
Údržba
Vypuštění vodního kondenzátu ze vzduchojemu 130-A-5
Výměna
Řemen (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-12
13,5 l 130-R-12
Řemen (Tier 2/Stage II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-1
Komunikační rádio stroje
Diagnostika sítě 150-D-8
Karta Síť 150-D-7
Konfigurovat rádio 150-D-2
Princip činnosti 150-D-1
Přeprogramování rádia 150-D-6
Součásti 150-D-1
Specifikace 150-D-12
Zjišťování a odstraňování závad 150-D-10
Koncové převody
Kontrola
Olej 130-G-8
Mazací tuk
Čep koncových převodů (stroje HillMaster™) 130-A-7, 130-A-8
Ložiska 130-A-6, 130-B-2
Přípojky koncového převodu 130-B-7
Výměna
Olej 130-J-2
Kondenzátor
Čistění 130-B-5
Čištění 130-A-3
Konektory
Připojení antény pro satelitní modul 150-C-8
Připojení MTG antény 150-C-7
Konfigurovat rádio
Moje jméno v síti 150-D-5
Ověření funkčnosti sítě 150-D-5
Vytvoření sítě 150-D-2

Kontrola výkonnosti
Vypnutí napájení 100-16
Kontrolka čištění výfukového filtru 45-M-31
Konzola a displej 45-M-25
Korekce vlhkosti 45-D-5
Kritéria výměny pásů 110-10
Kruhová stopa
Hrana 150-F-11
Metody 150-F-10
Nastavení 150-F-4
Provoz 150-F-11
Kryt
Čistění
Vyčištění stroje (pravidelné čištění) 120-1
Čištění
Vyčištění stroje (každoroční vyčištění a v případě speciálních plodin) 120-7
Přístup k motorovému filtru 130-P-1
Přístup k motoru 130-P-1
Kryty
Kryty separačního ústrojí 60-4
Pravá strana 60-4
Servisní kryty skříně vkládacího ústrojí 55-2
Skříň vkládacího ústrojí 55-1
Skříňka na nářadí (je-li součástí vybavení) 60-2
Vlevo 60-2
Výklopné kryty 60-1
Nastavení válce 60-2
Kryty roštů (jsou-li ve výbavě) 65-10
Kryty zásobníku zrna 45-E-2
Křivky AB 150-F-6
Nastavení 150-F-3
Provoz 150-F-6
Překážky 150-F-7
Přímá stopa 150-F-7
Kukuřice (suchá)
Nastavení podle plodiny 100-3
Kukuřice (vlhká)
Nastavení podle plodiny 100-3
Kurz GPS:
Poloha a rychlost stroje 150-B-9
Kvalita signálu
StarFire™ 6000 ..... 150-B-10

L

Lamely
Nastavení
Odváděcí clona materiálu 70-2
Lamely mláticího ústrojí
Lamely horního krytu (je-li ve výbavě) 65-28
Lapač kamenů
Čištění 130-A-7
Lehký cizí materiál 45-O-23
Len
Nastavení podle plodiny 100-5
Likvidace výfukového filtru 130-P-15
Lopatka separátoru 45-B-3
Lopatky 45-L-20

M

Manipulace a odstranění popelu z filtru výfuku
Manipulace a odstranění obsahu filtru pevných částic 130-P-15
Manipulace s akumulátorovými bateriemi, bezpenost
Bezpenost, manipulace s akumulátorovými bateriemi 10-15, 80-2
Max. rychlost 1 a 2 ..... 45-I-2
Maximální rychlost 45-O-10
Maximální rychlost systému HarvestSmart™ 45-O-9
Mazací schopnost paliva pro vznětové motory 125-4
Mazací tuk
Víceúčelový mazací tuk a pro vysoký tlak ... 125-17
Mazání a údržba
2000 provozních hodin / 36 měsíců
Výměna filtru dávkovací jednotky DEF 130-K-1, 130-L-1
Hydraulický olej 110-10
Po 2000 hodinách provozu
Výměna vřazeného filtru kapaliny výfuku vznětového motoru DEF 130-K-2
Po 4500 hodinách provozu
Výměna vřazeného filtru kapaliny výfuku vznětového motoru DEF 130-L-2
Podle potřeby
Čištění nádrže kapaliny DEF 130-P-5
Maziva, bezpečnost 125-17
Mazivo
Kombinace 125-18
Měrné jednotky 40-12
Měření
Před/Po 150-B-5
Výška 150-B-6
Minimální otáčky přiháněče 45-C-5
Míra odchýlení
Modul kompenzace terénních nerovností (TCM) 150-B-10
Mix kukuřičných klasů
Nastavení podle plodiny 100-4
Mláticí a separační koš
Demontáž
Sekce (aktivní izolace mláticího a separačního koše) 65-16
Sekce (nastavení standardního mláticího a separačního koše) 65-13
Doporučení 65-8
Kryty roštů (jsou-li ve výbavě) 65-10
Montáž
Sekce (aktivní izolace mláticího a separačního koše) 65-16
Sekce (nastavení standardního

mláticího a separačního koše) 65-13
Přerušovače roštů (jsou-li ve výbavě) 65-10
Rozpěrné vložky koše 65-9
Různé typy 65-9
Střižné šrouby ozubeného segmentu sekcí (nastavení standardního mláticího a separačního koše) 65-12
Typy roštů separátoru 65-9
Umístění přerušovačů roštů (je-li ve výbavě) 65-11
Vyrovnání (aktivní izolace mláticího a separačního koše) 65-24
Vyrovnání (nastavení standardního mláticího a separačního koše) 65-22
Mláticí kladívka
Rozmístění (standardní uspořádání rotoru Variable Stream) 65-34
Rozmístění (uspořádání rotoru TriStream pro obtížné zrno) 65-30
Rozmístění (uspořádání rotoru TriStream pro vyšší hustotu) 65-31
Rozmístění (uspořádání rotoru Variable Stream pro vyšší hustotu) 65-35
Mláticí ozuby
Rozmístění (standardní uspořádání rotoru Variable Stream) 65-34
Rozmístění (uspořádání rotoru TriStream pro obtížné zrno) 65-30
Rozmístění (uspořádání rotoru TriStream pro vyšší hustotu) 65-31
Rozmístění (uspořádání rotoru Variable Stream pro vyšší hustotu) 65-35
Mláticí ozuby (rotor TriStream)
Demontáž 65-28
Montáž 65-28
Mláticí prsty (rotor Variable Stream)
Demontáž 65-32
Montáž 65-32
Mlatky (rotor TriStream)
Demontáž 65-28
Montáž 65-28
Mlatky (rotor Variable Stream)
Demontáž 65-32
Montáž 65-32
Mobile RTK
StarFire™ 6000 ..... 150-B-1
Modul kompenzace terénních nerovností (TCM)
Kalibrace 150-B-10
Míra odchýlení 150-B-10
Úhel náklonu 150-B-10
Úhel sklonu 150-B-10
Moje jméno v síti 150-D-5
Monitorovací systém činnosti 40-34
Záznam 40-35
Monitorovací systém stroje 40-34
Monitorovací systém výkonu 45-O-4
Motor
Automatické čištění výfukového filtru 45-G-3
Bezpečnostní pokyny pro manipulaci se startovací kapalinou 35-6
Čistění
Vyčištění stroje (pravidelné čištění) 120-1
Čištění
Vyčištění stroje (každoroční vyčištění a v případě speciálních plodin) 120-7
Čištění filtru při zaparkování 45-G-4
Deaktivace automatického čištění filtru výfuku 45-G-5
Hlavní stránka motoru 45-G-1
Informace o zastavení 35-5
Kapacita filtru řízení zplodin 45-G-6
Kompresor vzduchového systému 45-G-6
Kontrola během záběhu během prvních 100 hodin 25-3
Kontrola motorového oleje 130-A-2
Kontrola oleje 30-1
Nastavení
Kartáč rotačního síta 130-Q-15, 130-R-15
Pokyny pro startování 35-4
Provoz se startovací kapalinou 35-6
Průběh chladnutí motoru 45-G-5
Přehled soustavy filtru výfuku 45-G-3
Přístup 45-G-1
Přístupový kryt 130-P-1
Přístupový kryt filtru 130-P-1
Řemen
Vedení (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-5
13,5 l 130-R-7
Vedení (Tier 2/Stage II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-1
Řízení otáček motoru
Stroje ProDrive™ 35-6
Sací komora
Polohy 30-4
Přepravní poloha 30-7
Standardní polní poloha 30-5
Vysunutá polní poloha 30-6
Snímač detekce objektů (Final Tier 4 / stupeň V) 35-4
Startovací kapalina 130-P-1
Stav kompresoru vzduchové soustavy 45-G-7
Údržba
Čistění chladiče 130-A-3, 130-B-5
Čistění kondenzátoru 130-A-3, 130-B-5
Čištění hlavního palivového filtru a odlučovače vody 130-B-5
Čištění chladiče oleje 130-A-3, 130-B-5
Čištění chladiče vstřikování oleje 130-A-3, 130-B-5
Čištění odvětrávacího otvoru nádrže

kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) 130-F-3
Čištění předřazeného palivového filtru 130-B-5, 130-I-1
Čištění rotačního síta 130-A-3, 130-B-5
Čištění síta alternátoru 130-O-2
Kontrola filtru systému řízení motorových zplodin 130-G-12
Kontrola hladiny chladicí kapaliny 130-A-3
Kontrola odlučovače vody 130-G-2
Kontrola předřazeného palivového filtru 130-A-5
Kontrola tlumiče torzních kmitů klikového hřídele 130-M-1
Kontrola vložek vzduchového filtru 130-G-15
Kontrola vůle ventilů motoru 130-J-2
Mazání hnacích řemenic variátoru 130-G-3
Mazání hnaných řemenic variátoru 130-G-3
Vyčistěte odvětrávací otvor palivové nádrže 130-F-3
Výměn filtru hlavní převodovky motoru 130-C-1
Výměna filtru hlavní převodovky motoru 130-G-12
Výměna filtru plnění hydraulického/hydrostatického okruhu 130-G-11
Výměna filtru plnění okruhu hydrostatického pohonu 130-G-12
Výměna hlavního palivového filtru 130-G-2
Výměna chladicí kapaliny motoru 130-N-1
Výměna mazacího filtru hlavní převodovky motoru 130-C-1, 130-G-14
Výměna odvětrávacího otvoru palivové nádrže 130-G-15
Výměna odvětrávacího průduchu kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) 130-G-15
Výměna oleje hlavní převodovky motoru 130-I-1, 130-J-2
Výměna sekundárního palivového filtru 130-G-2
Vypuštění vody z nádobky vzduchového kompresoru 130-A-5
Údržba během záběhu po 100 hodinách provozu (Tier 2 / stupeň II) 25-4
Údržba po 400 hodinách záběhu (Final Tier 4 / stupeň V) 25-4
Výkon motoru 45-G-2
Výměna
Hnací řemen rotačního síta (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-7
13,5 l 130-R-11
Hnací řemen rotačního síta (Tier 2/ Stage II)
9,0 l 130-Q-4
13,5 l 130-R-7
Hnací řemen sacího ventilátoru (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-8
13,5 l 130-R-11
Hnací řemen ventilátoru (Final Tier 4 / stupeň V)
13,5 l 130-R-13
Hnací řemen ventilátoru s proměnnými otáčkami (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-9
Hnaný řemen sacího ventilátoru (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-8
Řemen alternátoru (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-5
13,5 l 130-R-8
Řemen klimatizace (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-5
13,5 l 130-R-8
Řemen příslušenství (Tier 2/Stage II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-1
Řemen rotačního síta 130-Q-3, 130-R-5
Řemen řízení motorových zplodin (Final Tier 4 / stupeň V) 130-Q-15
13,5 l 130-R-16
Řemen ventilátoru (Tier 2/Stage II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-3
Řemen vzduchového kompresoru (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-12
13,5 l 130-R-12
Řemen vzduchového kompresoru (Tier 2/Stage II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-1
Výměna motorového oleje a filtru 130-F-1, 130-F-2
Záběh 25-1
Zakládání
Řemen rotačního síta 130-Q-3, 130-R-5
Zařízení pro zahřívání chladicí kapaliny 35-7
Zjišťování a odstraňování závad 135-9
Motor a pohon pojezdu 45-M-23
Motorová nafta 125-2
Motorová nafta, testování 125-5
Motorový olej
Break-In
Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB, Stage IV a Stage V 125-12
Kontrola motorového oleje 130-A-2
Výměna motorového oleje a filtru 130-F-1, 130-F-2
Vznětový motor
Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB, Stage IV a Stage V 125-13
Interval výměny motorového oleje pro vznětové motory pro provoz ve vysokých nadmořských výškách 125-13

Tier 2 a Stage II 125-12
Záběh
S bezemisní certifikací a s certifikací emisních norem Tier 1, Tier 2, Tier 3, Stage I, Stage II a Stage III 125-11
Motorový olej pro vznětové motory
Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB, Stage IV a Stage V 125-13
Tier 2 a Stage II 125-12
Multifunkční páka 45-A-2, 45-M-6
Kombinace automatického ovládání žacího válu 95-2

N

Nabídka 40-3
Načíst nastavení sklizně 45-F-2
Podmínky mlácení 45-F-4
Podmínky slámy 45-F-5
Předvolba 45-F-3
Uložit předvolbu 45-F-5
Nastavení od výrobce 45-F-5
Uživatelská předvolba 45-F-6
Vlivy změny plodiny 45-F-6
Nad maskou elevace
Informace o satelitu 150-B-11
Nadmořská výška
Poloha a rychlost stroje 150-B-9
Nádrž kapaliny DEF
Čištění 130-P-5
Nádrž kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF)
Čištění odvětrávacího otvoru 130-F-3
Kontrola průduchu 30-4
Plnění 130-P-2
Přístup
Filtr dávkovací jednotky (Final Tier 4 / stupeň V) 130-P-4
Vřazený filtr (Final Tier 4 / Stage V) 130-P-4
Výměna odvětrávacího průduchu 130-G-15
Vypuštění 130-P-3
Nádržka ostřikovače skla čelního okna
Plnění nádrže 130-O-2
Náhled 45-1
Náhled ovládání 45-C-12
Náklon podvozku 45-L-13
Náklon vpřed/vzad 45-C-10
Náklon žací lišty 45-C-30
Nalezení stopy navádění 150-F-5
Napínací systém 110-8
Nápověda na displeji 40-1
Náprava
Hnací ústrojí
Kontrola oleje koncového převodu 130-G-8
Mazání čepu koncového převodu (stroje HillMaster™) 130-A-7
Mazání čepu otočného uložení hlavního válce náklonu žacího válu (stroje HillMaster™) 130-A-8
Mazání otočného čepu hlavního hydraulického válce (stroje Hillmaster™) 130-A-7
Mazání spojek koncového převodu 130-B-7
Mazání tělesa vyrovnávacího válce (stroje HillMaster™) 130-A-7
Výměna oleje koncového převodu 130-J-2
Pohony
Mazání čepu koncového převodu (stroje HillMaster™) 130-A-8
Mazání tělesa vyrovnávacího válce (stroje HillMaster™) 130-A-8
Nastavení
Doporučení pro mláticí a separační koš 100-16
Lamely zadní sklopné desky 70-5, 70-6, 70-22
Master navádění 150-F-2
Navádění 150-F-2
Odváděcí clona materiálu 70-8
Plodina
Cizrna 100-2
Čirok 100-13
Čočka 100-6
Fazole 100-4
Fazole navy 100-8
Guar (hroznové fazole) 100-6
Hořčice 100-8
Hrách 100-9
Ječmen 100-1
Kukuřice (suchá) 100-3
Kukuřice (vlhká) 100-3
Len 100-5
Mix kukuřičných klasů 100-4
Oves 100-9
Popcorn 100-10
Proso 100-7
Pšenice normální 100-15
Pšenice obtížná 100-15
Rýže 100-11
Řepka jarní (canola) 100-2
Řepka, semena (zelená) 100-11
Řepkové semeno (suché) 100-10
Slunečnice 100-14
Sója 100-13
Stránka s popisem poznámek pod čarou 100-15
Světlice barvířská (saflor) 100-12
Travní semeno 100-5
Vlčí bob 100-7
Vojtěška 100-1
Žito 100-12
Žitovec 100-14
Postup vypínání stroje 100-16
Požadavky na přídavná závaží (S760) 85-31
Požadavky na přídavná závaží (S770

HillMaster™) 85-33
Požadavky na přídavná závaží (S770) 85-32
Požadavky na přídavná závaží (S780 HillMaster™) 85-38
Požadavky na přídavná závaží (S780) 85-34
Požadavky na přídavná závaží (S785 HillMaster™) 85-39
Požadavky na přídavná závaží (S785) 85-36
Požadavky na přídavná závaží (S790 HillMaster™) 85-39
Požadavky na přídavná závaží (S790) 85-36
Požadované informace 150-C-10
Provoz při nízkých teplotách 95-1
Rady pro sklizeň 95-1
Systém JDLink 150-C-9
Uložení protiostří (bez elektrického ovládacího mechanismu) 70-10
Vratný mláticí koš systému omlatu 65-69
Výška bubnu (hydraulický náklon) 55-9
Výška bubnu (ruční náklon) 55-8
ZXLink 150-C-9
Nastavení Active Terrain Adjustment™ 45-O-12
Nastavení Auto Maintain 45-O-27
Nastavení HarvestSmart™ 45-O-9
Nastavení kruhové stopy 150-F-4
Nastavení mimo kabinu 45-B-6, 45-O-25
Nastavení od výrobce 45-F-5
Nastavení otáček mláticího bubnu 45-M-27
Nastavení otáček ventilátoru čisticího ústrojí 45-M-28
Nastavení ovládacích prvků
CommandARM™ 45-A-4
Kombinace automatického ovládání žacího válu 95-2
Multifunkční páka 45-A-2
Nastavení ovládacích prvků CommandARM™ 45-A-3
Nastavení ovládacích prvků multifunkční páky 45-A-2
Přehled funkce Nastavení ovládacích prvků 45-A-1
Přiřazení aplikací 45-A-6
Přiřazení funkcí 45-A-6
Přístup k řízení zbytků 45-A-1
Tlačítko rolování 45-A-6
Vytvoření dvojích přiřazení položek 45-A-5
Vytvoření jednoduchých přiřazení položek 45-A-4
Nastavení ovládacích prvků
CommandARM™ 45-A-3
Nastavení ovládacích prvků multifunkční páky 45-A-2
Nastavení podle plodiny
Cizrna 100-2
Čirok 100-13
Čočka 100-6
Doporučení pro mláticí a separační koš 100-16
Fazole 100-4
Fazole navy 100-8
Guar (hroznové fazole) 100-6
Hořčice 100-8
Hrách 100-9
Ječmen 100-1
Kukuřice (suchá) 100-3
Kukuřice (vlhká) 100-3
Len 100-5
Mix kukuřičných klasů 100-4
Oves 100-9
Popcorn 100-10
Proso 100-7
Pšenice normální 100-15
Pšenice obtížná 100-15
Rýže 100-11
Řepka jarní (canola) 100-2
Řepka, semena (zelená) 100-11
Řepkové semeno (suché) 100-10
Slunečnice 100-14
Sója 100-13
Stránka s popisem poznámek pod čarou 100-15
Světlice barvířská (saflor) 100-12
Travní semeno 100-5
Vlčí bob 100-7
Vojtěška 100-1
Žito 100-12
Žitovec 100-14
Nastavení pojezdové rychlosti 45-O-24
Nastavení sklizně
Cíl výkonu 45-F-14
Hlavní stránka nastavení sklizně 45-F-1
Načíst nastavení sklizně 45-F-2
Nastavení od výrobce 45-F-5
Podmínky mlácení 45-F-4
Podmínky slámy 45-F-5
Pokročilé nastavení 45-F-12
Předvolba 45-F-3
Přístup k nastavení sklizně 45-F-1
Rozlišení separačního ústrojí 45-F-13
Rozlišení sítové skříně 45-F-13
Rychlost mlácení 45-F-8
Seřizovací stavy 45-F-11
Uložit předvolbu 45-F-5
Uživatelská předvolba 45-F-6
Ventilátor čisticího ústrojí 45-F-9
Vlivy změny plodiny 45-F-6
Vnější konfigurace 45-F-11
Vůle úhrabečného síta 45-F-9
Vůle zrnového síta 45-F-10
Vzdálenost mláticího koše 45-F-7
Nastavení stroje
Lamely zadní sklopné desky 70-22
Nastavení podle plodiny
Cizrna 100-2
Čirok 100-13
Čočka 100-6

Fazole 100-4
Fazole navy 100-8
Guar (hroznové fazole) 100-6
Hořčice 100-8
Hrách 100-9
Ječmen 100-1
Kukuřice (suchá) 100-3
Kukuřice (vlhká) 100-3
Len 100-5
Mix kukuřičných klasů 100-4
Oves 100-9
Popcorn 100-10
Proso 100-7
Pšenice normální 100-15
Pšenice obtížná 100-15
Rýže 100-11
Řepka jarní (canola) 100-2
Řepka, semena (zelená) 100-11
Řepkové semeno (suché) 100-10
Slunečnice 100-14
Sója 100-13
Světlice barvířská (saflor) 100-12
Travní semeno 100-5
Vlčí bob 100-7
Vojtěška 100-1
Žito 100-12
Žitovec 100-14
Odváděcí clona materiálu 70-8
Postup vypínání stroje 100-16
Provoz při nízkých teplotách 95-1
Rady pro sklizeň 95-1
Uložení protiostří (bez elektrického ovládacího mechanismu) 70-10
Výška bubnu (hydraulický náklon) 55-9
Výška bubnu (ruční náklon) 55-8
Nastavení světelné lišty 150-F-3
Nastavení systému
Konfigurace bezdrátového datového serveru na displeji 4. generace 150-E-5
Konfigurace bezdrátového datového serveru v displeji GreenStar™ 3 2630 ... 150-E-4
Konfigurace serveru Connect Mobile v displeji 4. generace 150-E-6
Nastavení aplikace Connect Mobile 150-E-4
Nastavení displeje 4. generace 150-E-7
Nastavení sklízecí mlátičky v displeji 4. generace 150-E-8
Nastavte displej GreenStar™ 3 2630 ..... 150-E-7
Provozní nastavení sklízecí mlátičky na displeji GreenStar™ 3 2630 ..... 150-E-8
Připojení tabletu k bezdrátovému datovému serveru 150-E-7
Stažení aplikace Connect Mobile 150-E-4
Nastavení teploty 45-H-2
Nastavení vlhkosti 45-D-4
Nastavení volantu 45-M-13
Nastavení vzdálenosti mláticího koše 45-M-27
Nastavení zakřivených drah 150-F-3
Nastavit cíl výkonu 45-O-21
Navádění 40-31
Adaptivní křivky 150-F-7
Provoz 150-F-8
Překážky 150-F-9
Přímá stopa 150-F-8
AutoTrac 150-F-1
Aktivace 150-F-13
Deaktivovat 150-F-13
Spínač obnovení 150-F-14
Stavový kruh 150-F-12
Zprávy o deaktivaci 150-F-15
Citlivost řízení 150-F-4
Kruhová stopa
Metody 150-F-10
Provoz 150-F-11
Křivky AB 150-F-6
Provoz 150-F-6
Překážky 150-F-7
Přímá stopa 150-F-7
Maximální rychlosti 150-F-15
Minimální rychlosti 150-F-15
Nalezení stopy 150-F-5
Nastavení
Hlavní spínač ZAP/VYP 150-F-2
Kruhová stopa 150-F-4
Posunutí stopy 150-F-2
Prediktor otočení 150-F-2
Světelná lišta 150-F-3
Tóny sledování 150-F-2
Zakřivená stopa 150-F-3
Okraj kruhové stopy 150-F-11
Optimalizace řízení 150-F-16
Plnicí hraniční stopa 150-F-11
Provoz 150-F-11
Přímá stopa
Provoz 150-F-6
Rychlá linka 150-F-5
Rovná stopa
Metody 150-F-5
Rozestup stop 150-F-4
Ruční 150-F-1
Rychlá linka 150-F-5
Sada drah 150-F-12
Vytvoření stopy 150-F-5
ZAM.STOPY 150-F-12
Zjišťování a odstraňování závad 150-F-20
NAVÁDĚNÍ
AutoTrac
Aktivace 150-F-13
Deaktivovat 150-F-15
Navigace
Stránky provozu 40-29
Navigační panel 45-M-8

Návod k obsluze 110-1
Nebezpečí rozdrcení 110-2
Nejlepší praxe
USB disk 150-B-19
Nelze udržet cíl 45-O-19
Neopravitelné
Sestavy úhrabečného/zrnového síta/ vratné dopravní desky 65-57
Nevymlácené ztráty 45-O-22
Nevymlácený materiál 45-O-23
Nulový bod rámu náklonu
Nastavení
Skříň vkládacího ústrojí (hydraulický náklon) 55-6
Nůž sklopné desky PowerCast™ (volitelné)
Výměna 70-7

O

Obložení
Kryty separačního ústrojí 60-4
Pravá strana 60-4
Skříň vkládacího ústrojí 55-1
Skříňka na nářadí (je-li součástí vybavení) 60-2
Vlevo 60-2
Výklopné kryty 60-1
Nastavení válce 60-2
Obnovení náklonu dopředu/dozadu 45-C-22
Obnovení polohy nastavitelné desky 45-C-24
Obnovení polohy přiháněče 45-C-23
Obnovení systému Dial-A-Speed™ 45-C-21
Obnovení výšky 45-C-13
Obnovit předvolby 45-C-20
Oborový svaz v Kanadě (Industry Canada)
Upozornění pro uživatele 150-A-18
Odchylka vyprazdňování zásobníku 45-D-3
Odchylky
Nářadí 40-33
Odlučovač kamene 55-4
Odmítací buben
Mazání ložisek 130-G-7
Odstranění ucpání 65-73
Seřízení
Řemen 65-38
Výměna
Řemen 65-38
Výměnné lišty 65-42
Odmítací buben (pro obtížné plodiny)
Výměna
Výměnné lišty 65-43
Odmítací buben (standardní)
Výměna
Výměnné lišty 65-42
Odmítací předávací buben
Demontáž
Dno (je-li ve výbavě) 70-9
Kontrola oleje převodovky odmítacího bubnu 130-G-8
Mazání ložisek 130-G-7
Seřízení
Řemen (je-li ve výbavě) 65-44
Výměna
Lopatky na obtížné plodiny (je-li ve výbavě) 65-45
Řemen (je-li ve výbavě) 65-44
Standardní lopatky (jsou-li ve výbavě) 65-44
Výměna oleje převodovky odmítacího bubnu 130-J-3
Odstup signálu od šumu (SNR) L1/L2
Přesnost polohy 150-B-10
Odváděcí clona materiálu 70-8
Odvzdušnění mláticího koše 45-L-22
Odvzdušňování
Palivová soustava 130-P-10
Ochranné kryty
Zásobník zrna
Provoz 75-2
Oilscan 125-15
Okno Aktivace / Stav licence
StarFire™ 6000 ..... 150-B-4
Okruh řízení
Zjišťování a odstraňování závad 135-8
Olej
Motor
Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB, Stage IV a Stage V 125-13
Tier 2 a Stage II 125-12
Olej pro vznětové motory
Interval výměny motorového oleje pro vznětové motory pro provoz ve vysokých nadmořských výškách 125-13
Operační systém
Aplikace 40-3
Opěrka ruky
Displej
Kalibrace výnosů
Společný bod 95-4
Více bodů 95-4
Změna kódu poloměru pneumatik 95-4
Tabulka přijatelných hodnot vlhkosti a hustoty 100-18
Tabulka standardních hmotností 100-18
Kamera
Nastavení 80-11
Spínače
Vyrovnávání HillMaster™ 105-3
Videoaplikace
Bezpečnostní pokyny 80-10
Schopnost rozhraní přehrávat video 80-10
Optimalizace výkonu 45-O-17
Osvětlení 45-M-24
Hlavní stránka osvětlení 45-J-1
Osvětlení nástupního prostoru 45-J-4

Ovládací prvky pracovních světlometů 45-J-4
Předvolba 1 pracovních světlometů – dálková světla 45-J-3
Předvolba 1 pracovních světlometů – potkávací světla 45-J-2
Předvolba 2 pracovních světlometů – dálková světla 45-J-3
Předvolba 2 pracovních světlometů – potkávací světla 45-J-2
Umístění osvětlení
Automatická výstražná světla – majáčky 50-2
Obrysová a brzdová světla 50-3
Osvětlení nástupního prostoru 50-3, 50-7
Osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky 50-3
Pracovní světlomety 50-2, 50-4
Přední osvětlení strniště 50-2
Servisní osvětlení motorového prostoru (volitelné) 50-7
Servisní světla sítové skříně 50-5
Servisní světla výklopných krytů (volitelná) 50-5
Světla k jízdě po veřejné komunikaci 50-1
Výstražná světla 50-1
Zvláštní výstražná světelná zařízení – majáčky 50-1
Výměna
Čelní osvětlení (pokud je součástí výbavy) 80-13, 80-14
Osvětlení sítové skříně 80-19
Osvětlení strniště 80-18, 80-19
Osvětlení vyprazdňovacího šnekového dopravníku 80-18, 80-19
Osvětlení zásobníku zrna 80-18, 80-19
Pomocné pracovní světlomety 80-18, 80-19
Pracovní osvětlení na nástupních dveřích 80-18, 80-19
Řádkové hledací světlomety 80-19
Výbojková světla 80-18, 80-19
Zpoždění/časový limit osvětlení 50-8
Osvětlení nástupního prostoru 45-J-4
Osvětlení sítové skříně
Výměna 80-19
Osvětlení strniště
Výměna 80-18, 80-19
Osvětlení vyprazdňovacího šnekového dopravníku
Výměna 80-18, 80-19
Osvětlení zásobníku zrna
Výměna 80-18, 80-19
Ošetřování a přizpůsobování pásů 110-9
Otáčky 45-B-4
Otáčky dopravníku
Změna 55-9
Otáčky předlohového hřídele 45-C-31
Otáčky předlohového hřídele skříně vkládacího ústrojí a nastavitelné desky adaptéru pro sklizeň kukuřice (je-li součástí vybavení) 45-M-34
Otáčky ventilátoru 45-H-2
Ověření funkčnosti sítě 150-D-5
Oves
Nastavení podle plodiny 100-9
Ovládací prvky nad hlavou 45-M-12
Ovládací prvky pracovních světlometů 45-J-4
Ovládací prvky sedadla 45-M-12
Ovládací prvky sklizně 45-M-20
Ovládání osvětlení 45-M-13
Ovládání směrových světel, zvukového zařízení a dálkových a potkávacích světel 45-M-14
Ovládání stěrače a ostřikovače čelního skla 45-M-15
Ovládání vstřikování éteru (pokud je součástí výbavy) 45-M-15

P

Palivo
Bionafta 125-3
Čistění
Klasové síto 130-P-7
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) 130-P-8
Kontrola odvětrávacího otvoru palivové nádrže 30-4
Kontrola průduchu nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / stupeň V) 30-4
Kontrola soustavy 30-3
Manipulace a skladování 125-2
Mazací schopnost 125-4
Odvzdušňování soustavy 130-P-10
Plnění
Nádrž kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / stupeň V) 130-P-2
Plnění nádrže 125-1, 130-P-5
Proplachování
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) 130-P-7
Výměna
Hlavní a sekundární palivový filtr 130-P-9
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) 130-P-8
Vypuštění
Nádrž kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / stupeň V) 130-P-3
Odlučovač vody hlavního filtru 130-P-6
Vznětový motor 125-2
Palivo (motorová nafta)
Oddělovací ventil 130-P-6
Vypouštění nádrže 130-P-6

Palivo pro vznětové motory
Doplňkové přísady 125-4
Palivová nádrž
Čistění
Vyčištění stroje (pravidelné čištění) 120-1
Kontrola průduchu 30-4
Oddělovací ventil 130-P-6
Plnění 125-1, 130-P-5
Vypouštění 130-P-6
Palivová soustava 130-P-2
Čištění hlavního palivového filtru a odlučovače vody 130-B-5
Čištění odvětrávacího otvoru nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) 130-F-3
Čištění předřazeného palivového filtru 130-B-5, 130-1
Kontrola 30-3
Kontrola odlučovače vody 130-G-2
Kontrola předřazeného palivového filtru 130-A-5
Neprovádějte úpravy 130-P-2
Odvzdušňování 130-P-10
Vyčistěte odvětrávací otvor palivové nádrže. 130-F-3
Výměna hlavního palivového filtru 130-G-2
Výměna odvětrávacího otvoru palivové nádrže 130-G-15
Výměna odvětrávacího průduchu kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) 130-G-15
Výměna sekundárního palivového filtru 130-G-2
Parkovací brzda 45-M-31
Pás
Seřízení/nastavení
Pohon řezačky slámy 70-28
Výměna
Řezačka 70-28
Pásy
Funkce 110-5
Součásti 110-5
Výhody 110-5
Plnicí hraniční stopa 150-F-11
Provoz 150-F-11
Plodina
Tabulka hmotností 100-18
Tabulka hustoty 100-18
Tabulka přijatelných hodnot vlhkosti 100-18
Plošina motoru
Soustava vzduchového kompresoru 130-P-14
Plošina řidiče
Polohy žebříku kabiny
Otočení (pásové stroje) 110-2
Složení/rozložení z plošiny (pásové stroje) 110-4
Složení/rozložení ze země (pásové stroje) 110-3
Plovoucí poloha draperu 45-C-29
Plovoucí poloha skříně vkládacího ústrojí ... 45-C-17
Pneumatiky
Demontáž
Přední kola 85-23
Informace o předních pneumatikách 85-21
Informace o zadních pneumatikách 85-21
Kontrola tlaku
Konfigurace s dvojitými pneumatikami pro rovný terén (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery) 85-9
Konfigurace s dvojmontáží kol pro rovný terén (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-5
Konfigurace s jednoduchými pneumatikami HillMaster™ (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-6
Konfigurace s jednoduchými pneumatikami HillMaster™ (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery) 85-10
Konfigurace s jednoduchými pneumatikami pro rovný terén (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-3
Konfigurace s jednoduchými pneumatikami pro rovný terén (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery) 85-7
Konfigurace s nápravou HillMaster™ pro pohon čtyř kol (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery) 85-21
Konfigurace s nápravou HillMaster™ pro pohon dvou kol (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery) 85-20
Konfigurace s nápravou pohonu dvou kol HillMaster™ (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-15
Konfigurace s nápravou pohonu dvou kol pro rovný terén (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-11
Konfigurace s nápravou pro pohon čtyř kol pro rovný terén (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery) 85-19
Konfigurace s nápravou pro pohon dvou kol pro rovný terén (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery) 85-17
Konfigurace s pohonem zadní nápravy HillMaster™ (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-16
Konfigurace s pohonem zadní nápravy pro rovný terén (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-13
Montáž
Přední kola 85-26
Ošetřování a údržba pneumatik 85-1
Požadavky na přídavná závaží (S760) 85-31
Požadavky na přídavná závaží (S770 HillMaster™) 85-33
Požadavky na přídavná závaží (S770) 85-32

Požadavky na přídavná závaží (S780 HillMaster™) 85-38
Požadavky na přídavná závaží (S780) 85-34
Požadavky na přídavná závaží (S785 HillMaster™) 85-39
Požadavky na přídavná závaží (S785) 85-36
Požadavky na přídavná závaží (S790 HillMaster™) 85-39
Požadavky na přídavná závaží (S790) 85-36
Přesazení kol přední nápravy 85-22
Příprava dvojitých kol pro přepravu 85-23
Příprava dvojitých kol pro servis 85-23
Utahovací moment připevňovacích šroubů zadních kol 85-29
Utahovací moment šroubů hnacích kol 85-22
Základní informace o pneumatikách 85-2
Změna kódu poloměru pneumatik 95-4
Pneumatiky.
Dotěžování kapalinou 85-30
Počáteční čep hnaného kola 85-22
Počáteční čep hnaného kola 85-22
Počet satelitů v řešení
Přesnost polohy 150-B-10
Podávací plech
Držák těsnění 55-3
Podmínky mlácení 45-F-4
Podmínky slámy 45-F-5
Podpěrné místo
Místa 85-40, 90-12
Štítek rozmístění 85-40
Podrobnosti o odchylkách 45-O-7
Podrobnosti o úpravách 45-O-8
Podrobnosti o žacím válu 45-C-3
Pohon separačního ústrojí 45-M-27
Pohon zadní nápravy (je-li ve výbavě) 45-M-30
Pohon zadní nápravy (volitelný)
Zjišťování a odstraňování závad 135-7
Pojistka
Prostřední 80-8, 80-9
Tavná 80-9
Pokročilé nastavení
Aplikace audio 45-N-7
Telefon 45-K-3
Pokročilé nastavení Combine Advisor™ 45-O-3
Pokyny k montáži
StarFire™ 6000 ..... 150-B-2
Pole
Filtr 40-30
Hranice 40-31
Spravovat 40-30
Upravit 40-30
Vytvoření 40-30
Poloha a rychlost stroje
Kurz GPS: 150-B-9
Nadmořská výška 150-B-9
Rychlost GPS 150-B-9
StarFire™ 6000 ..... 150-B-9
Zeměpisná délka 150-B-9
Zeměpisná šířka 150-B-9
Poloha mláticího koše (standardní nastavení mláticího koše) 45-L-3
Poloha přiháněče 45-L-21
Poloha žací lišty 45-C-25, 45-C-32
Poloha žací lišty a přiháněče 45-L-21
Pomocné pracovní světlomety
Výměna 80-18, 80-19
Popcorn
Nastavení podle plodiny 100-10
Popis činnosti 150-C-1
StarFire™ 6000 ..... 150-B-1
Posi-Torq
Rychlostní rozsahy 65-35
Poslední hovory 45-K-5
Postup kalibrace polohy přiháněče 45-L-21
Postup kalibrace vlastního testu žacího válu s výsuvným stolem 45-L-17
Postup pro snímač vlhkosti 45-L-2
Postup vypínání stroje 100-16
Posunutí stopy 150-F-2
Posuny
Stroj 40-32
Poškozené zrno 45-O-23
Poziční snížení přesnosti (PDOP) 150-B-11
Požadavky
USB disk 150-B-20
Požadavky na systém
Provozní centrum John Deere 150-E-1
Tablet 150-E-2
Pracovní osvětlení na nástupních dveřích
Výměna 80-18, 80-19
Prediktor otočení 150-F-2
AutoTrac 150-F-2
Princip činnosti 150-D-1
Problémy s kvalitou slámy 45-O-23
Problémy s výkonem 45-O-21
Procedura kalibrace žacího válu 45-L-17
Proces kalibrace polohy mláticího koše (standardní nastavení mláticího koše) 45-L-3
Proces kalibrace rozsahu náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu 45-L-18
Proces kalibrace vzdálenosti mláticího koše (aktivní izolace mláticího koše) 45-L-14
ProDrive™ (je-li součástí vybavení) 45-M-30
Profil nářadí 40-33
Profil stroje 40-32
Procházení funkcí displeje
Displej 4. generace 150-E-9
Displej GreenStar™ 3 2630 ..... 150-E-9
Proso
Nastavení podle plodiny 100-7
Prostory pro čištění 110-8

Protiprachová ochrana
StarFire™ 6000 ..... 150-B-2
Provoz
Pásové stroje 110-6
Součásti pásu 110-5
Systém napínání pásů 110-8
Vlastnosti pásů 110-5
Výhody pásů: 110-5
Provoz aplikace Connect Mobile 150-E-8
Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky ICA (Interactive Combine Adjustment) 150-E-9
Prohlížení Hlavní stránky Bezdrátového datového serveru 150-E-9
Provoz aplikace Connect Mobile 150-E-9
Provoz po pozemních komunikacích 90-1
Žací vál připojen 85-1, 90-1
Provoz při nízkých teplotách 95-1
Provoz stroje 110-6
Provozní centrum John Deere
Požadavky na systém 150-E-1
Provozní otáčky (S760 a S770) 145-1
Provozní otáčky (S780, S785 a S790) 145-3
Průběh chladnutí motoru 45-G-5
Průvodce polohou žací lišty 45-C-34
Prvky v kabině na levé straně 45-M-11
Prvky v kabině na pravé straně 45-M-9
Před/Po
Měření 150-B-5
Přední kola
Demontáž 85-23
Montáž 85-26
Přední ovládací panel 45-M-2
Předpokládaná životnost stroje 145-18
Předvolba 45-F-3
Předvolba 1 pracovních světlometů – dálková světla 45-J-3
Předvolba 1 pracovních světlometů – potkávací světla 45-J-2
Předvolba 2 pracovních světlometů – dálková světla 45-J-3
Předvolba 2 pracovních světlometů – potkávací světla 45-J-2
Přehled funkce Nastavení ovládacích prvků ..45-A-1
Přehled indikátorů 35-2
Přehled indikátorů dočišťování výfukových plynů 35-2
Přehled kalibrací a postupů 45-L-1
Přehled sklízecí mlátičky 45-M-1
Aktivační tlačítka žacího válu 45-M-35
Bezpečnostní pásy 45-M-20
Čištění řemenového sběracího ústrojí 45-M-26
Displej a konzola CommandARM™ 45-M-6
Displej na rohovém sloupku 45-M-3
HVAC (soustava vytápění/větrání/klimatizace) 45-M-23
Kontrolka čištění výfukového filtru 45-M-31
Konzola a displej 45-M-25
Motor a pohon pojezdu 45-M-23
Multifunkční páka 45-M-6
Nastavení otáček mláticího bubnu 45-M-27
Nastavení otáček ventilátoru čisticího ústrojí 45-M-28
Nastavení volantu 45-M-13
Nastavení vzdálenosti mláticího koše 45-M-27
Navigační panel 45-M-8
Osvětlení 45-M-24
Otáčky předlohového hřídele skříně vkládacího ústrojí a nastavitelné desky adaptéru pro sklizeň kukuřice (je-li součástí vybavení) 45-M-34
Ovládací prvky nad hlavou 45-M-12
Ovládací prvky sedadla 45-M-12
Ovládací prvky sklizně 45-M-20
Ovládání osvětlení 45-M-13
Ovládání směrových světel, zvukového zařízení a dálkových a potkávacích světel 45-M-14
Ovládání stěrače a ostřikovače čelního skla 45-M-15
Ovládání vstřikování éteru (pokud je součástí výbavy) 45-M-15
Parkovací brzda 45-M-31
Pohon separačního ústrojí 45-M-27
Pohon zadní nápravy (je-li ve výbavě) 45-M-30
ProDrive™ (je-li součástí vybavení) 45-M-30
Prvky v kabině na levé straně 45-M-11
Prvky v kabině na pravé straně 45-M-9
Přední ovládací panel 45-M-2
Přehled sklízecí mlátičky 45-M-1
Přepínač zvedání/spouštění a náklonu žacího válu (je-li ve výbavě) 45-M-34
Přestavování přiháněče nahoru/dolů a vpřed/vzad (pokud je součástí výbavy) 45-M-34
Převodovka s tlačítkovým řazením (je-li ve výbavě) 45-M-29
Radiopřijímač 45-M-23
Sedadlo obsluhy ComfortCommand™ (kožené sedadlo Premium) 45-M-18
Sedadlo řidiče ComfortCommand™ (textilní sedadlo Premium) 45-M-16
Sedadlo řidiče ComfortCommand™ (základní sedadlo) 45-M-15
Sedadlo spolujezdce 45-M-20
Seřizování úhrabečného síta 45-M-28
Seřizování zrnového síta 45-M-29
Spínací skříňka 45-M-12
Spínač pohonu vykládacího šroubového dopravníku 45-M-33
Spínač vyklápění koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku 45-M-33

Tlačítko obnovení AutoTrac™ (je-li ve výbavě) 45-M-34
Ukazatel hladiny kapaliny výfuku (DEF) 45-M-32
Ukazatel hladiny paliva 45-M-32
Uzávěrka diferenciálu (je-li součástí výbavy) 45-M-31
Vyhledávání 45-M-29
Vypínač pro rychlé zastavení 45-M-32
Vypnutí provozu na pozemních komunikacích 45-M-30
Zapnutí sběrače 45-M-26
Zpětný chod skříně vkládacího ústrojí 45-M-26
Přehled soustavy filtru výfuku 45-G-3
Přenosová rychlost 150-B-7
Sériový port 150-B-7
Přepínač Ethernet
Provozní napětí 150-C-9
Přehled 150-C-9
Upozornění FCC pro uživatele 150-A-1
Přepínač zvedání/spouštění a náklonu žacího válu (je-li ve výbavě) 45-M-34
Přeprava
Specifikované rychlosti jízdy na silnici 110-7
Přeprava stroje
Polohy kotvicích bodů 90-11
Příprava dvojitých kol 85-23
Samolepicí štítek označující umístění zajištění 90-11
Vlečení 90-4
Přepravní rychlost na silnici
Specifikace 110-7
Přeprogramování rádia
Aktualizace softwaru rádia 150-D-6
Přerušovače roštů (jsou-li ve výbavě) 65-10
Přesah kola
Přední pneumatiky 85-22
Přesnost polohy 150-B-10
Odstup signálu od šumu (SNR) L1/L2 ..... 150-B-10
Počet satelitů v řešení 150-B-10
Umístění satelitů na obloze 150-B-10
Volný výhled na oblohu 150-B-10
Přestavování přiháněče nahoru/dolů a vpřed/vzad (pokud je součástí výbavy) 45-M-34
Převedení terminálu 150-C-10
Převodovka
Hlavní stránka převodovky 45-I-1
Kontrola brzdové kapaliny 130-G-13
Kontrola lanovodů válce parkovací brzdy ..130-G-11
Kontrola převodového oleje 130-G-11
Max. rychlost 1 a 2 ..... 45-I-2
Pokročilé nastavení ProDrive™ 45-I-2
Režim nouzového dojezdu..... 45-I-2
Režim vlečení..... 45-I-2
Přístup k převodovce..... 45-I-1
Tlačítko Pokročilé nastavení 45-I-4
Režim vlečení..... 45-I-4
Výměna převodového oleje 130-J-3
Převodovka ProDrive™
Pokročilé nastavení režimu nouzového dojezdu ProDrive™ 45-I-4
Pokročilé nastavení režimu vlečení ProDrive™ 45-I-2
Režim nouzového dojezdu 45-I-2
Režim vlečení 45-I-2
Řízení otáček motoru 35-6
Skříň převodovky
Doporučené oleje..... 125-15
Převodovka s tlačítkovým řazením
Režim vlečení 45-I-4
Převodovka s tlačítkovým řazením (je-li ve výbavě) 45-M-29
Při doplňování paliva předcházejte riziku výboje elektrostatického náboje 10-5, 125-1
Příčný náklon 45-C-19
Přidat oblíbenou stránku 45-K-2
Přídavná závaží
Dotěžování kapalinou 85-30
Požadavky (S760) 85-31
Požadavky (S770 HillMaster™) 85-33
Požadavky (S770) 85-32
Požadavky (S780 HillMaster™) 85-38
Požadavky (S780) 85-34
Požadavky (S785 HillMaster™) 85-39
Požadavky (S785) 85-36
Požadavky (S790 HillMaster™) 85-39
Požadavky (S790) 85-36
Přijímač GPS 40-37
Přijímač StarFire 40-37
Součásti 150-E-2
Příliš mnoho omlatu 45-O-23
Přímá stopa
Provoz 150-F-6
Rychlá linka 150-F-5
Přípojka
Kompresor vzduchového systému 130-P-14
Přípojný hák
PŘEDNÍ 90-14
Zadní 90-14
Přiřazení aplikací 45-A-6
Přiřazení funkcí 45-A-6
Přístup HVAC 45-H-1
Přístup k aplikaci Combine Advisor™ 45-O-1
Přístup k motoru 45-G-1
Přístup k nastavení sklizně 45-F-1
Přístup k osvětlení 45-J-1
Přístup k převodovce 45-I-1
Přístup k řízení zbytků 45-A-1, 45-B-1
Přístup k systému dopravy zrna 45-D-1
Přístup k telefonu 45-K-1
Přístup k žacímu válu 45-C-1
Přístup ke kalibracím a postupům 45-L-1
Přístup ke sklápění 45-E-1

Přístup ke zvuku 45-N-1
Pšenice normální
Nastavení podle plodiny 100-15
Pšenice obtížná
Nastavení podle plodiny 100-15

Q

QuickStart
StarFire 3000 ..... 150-B-7

R

Radiopřijímač 20-1, 45-M-23
Anténa 20-2
Frekvence 20-1
Montážní konzola radiostanice CB 20-3
Ovládací prvky 20-2
Vyhledávání 45-M-29
Zapojení CB 20-2
Radiopřijímač Premium
Karta CD 45-N-6
Karta USB 45-N-4
Karta XM 45-N-5
Stránka Bluetooth® 45-N-2
Stránka pomocného vstupu 45-N-2
Radiopřijímač/radiostanice
Aftermarket rádia 20-1
Rádiové RTK
StarFire™ 6000 ..... 150-B-1
Rady pro sklizeň 95-1
Rám náklonu
Nastavení
Skříň vkládacího ústrojí (ruční náklon)..... 55-5
Regulační tyč (volitelné) 70-10
Regulační upozornění
Evropské společenství 150-A-19
Resetování bezdrátového hesla
bezdrátového datového serveru (WDS)
Resetování bezdrátového hesla
bezdrátového datového serveru (WDS) . 150-E-12
Režim korekce
StarFire™ 6000 ..... 150-B-4
Režim nouzového dojezdu 45-C-33
Převodovka ProDrive™ 45-I-4
Režim polohy
StarFire™ 6000 ..... 150-B-9
Režim proudění vzduchu 45-H-3
Režim vlečení
Převodovka ProDrive™ 45-I-2
Režim zbytků 45-B-2
Rohový sloupek
Displej
Kontroly činnosti VisionTrak™..... 65-60
Rotační síto
Čištění 130-A-3
Nastavení
Kartáč..... 130-Q-15, 130-R-15
Výměna
Hnací řemen (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l..... 130-Q-7
13,5 l..... 130-R-11
Hnací řemen (Tier 2/Stage II)
9,0 l..... 130-Q-4
13,5 l..... 130-R-7
Řemen..... 130-Q-3, 130-R-5
Zakládání
Řemen..... 130-Q-3, 130-R-5
Rotor
Demontáž
Mláticí ozuby (rotor TriStream)..... 65-28
Mláticí prsty (rotor Variable Stream)..... 65-32
Mlatky (rotor TriStream)..... 65-28
Mlatky (rotor Variable Stream)..... 65-32
Montáž
Mláticí ozuby (rotor TriStream)..... 65-28
Mláticí prsty (rotor Variable Stream)..... 65-32
Mlatky (rotor TriStream)..... 65-28
Mlatky (rotor Variable Stream)..... 65-32
Rozmístění mlatek (standardní uspořádání
rotoru Variable Stream) 65-34
Rozmístění mlatek (uspořádání rotoru
TriStream pro obtížné zrno) 65-30
Rozmístění mlatek (uspořádání rotoru
TriStream pro vyšší hustotu) 65-31
Rozmístění mlatek (uspořádání rotoru
Variable Stream pro vyšší hustotu) 65-35
Rozmístění separačních ozubů
(standardní uspořádání rotoru Variable
Stream) 65-34
Rozmístění separačních ozubů
(uspořádání rotoru TriStream pro
obtížné zrno) 65-30
Rozmístění separačních ozubů
(uspořádání rotoru TriStream pro vyšší
hustotu) 65-31
Rozmístění separačních ozubů
(uspořádání rotoru Variable Stream pro
vyšší hustotu) 65-35
Rovná stopa
Metody 150-F-5
Rozestup stop 150-F-4
Rozhazovač
Obecné informace 70-24
Poloha pro ukládání do řádků 70-24
Rozhazovač slámy s širokým rozsahem
(volitelné) 70-27
Spouštění 70-25
Výměna
Sestavy kotoučů (dvourychlostní)..... 70-27
Sestavy kotoučů (jednorychlostní)..... 70-26
Rozlišení separačního ústrojí 45-F-13
Rozlišení sítové skříně 45-F-13

Rozměry
Modul pásů 110-13
Nářadí 40-33
S760 a S770 145-11
S770 HillMaster™ 145-12
S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ a S790 HillMaster™ 145-14
S780, S785 a S790 145-13
Stroj 40-32, 110-14
Vyznačené body 110-15, 145-15
Rozmetač
Výměna
Kotouče rozšířeného rozhazovače PowerCast 70-23
Rozmetadlo
Mazání kotouče rozhazovače 130-G-8
Rozpěrné vložky koše 65-9
Rozpoznání výrobního čísla
Interpretace výrobního čísla motoru 155-3
Rozsah náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu 45-L-18
Rozsah příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí 45-L-19
Rozšířený rozhazovač PowerCast
Výměna
Kotouče rozhazovače 70-23
RTK Extend
StarFire™ 6000 ..... 150-B-1
Ruční navádění 150-F-1
Rychlá linka 150-F-5
Rychlost dopravníkového pásu 45-C-28
Rychlost GPS
Poloha a rychlost stroje 150-B-9
Rychlost mlácení 45-F-8
Rychlost náklonu 45-C-7
Rychlost příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí 45-L-19
Rychlost zdvihání/spouštění 45-C-6
Rychlost zvedání skříně vkládacího ústrojí . 45-L-16
Rýže
Nastavení podle plodiny 100-11

Ř

Řádkové hledací světlomety
Výměna 80-19
Řemen
Hnací řemeny na levé straně 65-70
Hnací řemeny na pravé straně 65-71
Nastavení
Hnací ústrojí variátoru skříně vkládacího ústrojí 55-13
Hnací ústrojí vkládacího dopravníku bez regulace otáček 55-19
Hydrogenerátor přiháněče / řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s variátorem) 55-18
Hydrogenerátor přiháněče/řemenového sběracího ústrojí (vkládací ústrojí s pevným počtem otáček) 55-21
Hydrogenerátor přiháněče/řemenového sběracího ústrojí (vkládací ústrojí s vícestupňovým pohonem ComandTouch) 55-24
Pohon vícestupňového ústrojí skříně vkládacího ústrojí, CommandTouch 55-22
Pomocný hřídel řezačky 70-31
Prvních 50 hodin provozu 25-3
Předlohový hřídel, pravý přední 65-46
Předlohový hřídel, pravý zadní 65-47
Sítová skříň 65-48
Šnekový dopravník 65-48
Ventilátor čisticího ústrojí 65-48
Seřízení
Odmítací buben 65-38
Odmítací předávací buben (je-li ve výbavě) 65-44
Svislý dopravník čistého zrna 65-58
Systém omlatu 65-64
Šikmý dopravník omlatu 65-63
Urychlovací vkládací rotor 65-7
Vedení na motoru (Tier 2/Stage II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-1
Vedení řemene motoru (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-5
13,5 l 130-R-7
Výměna
Alternátor (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-5
13,5 l 130-R-8
Hnací řemen rotačního síta (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-7
13,5 l 130-R-11
Hnací řemen rotačního síta (Tier 2/ Stage II)
9,0 l 130-Q-4
13,5 l 130-R-7
Hnací řemen sacího ventilátoru (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-8
13,5 l 130-R-11
Hnací řemen ventilátoru (Final Tier 4 / stupeň V)
13,5 l 130-R-13
Hnací řemen ventilátoru s proměnnými otáčkami (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-9
Hnací ústrojí s proměnnými otáčkami 65-37
Hnací ústrojí variátoru skříně vkládacího ústrojí 55-12

Hnací ústrojí vkládacího dopravníku
bez regulace otáček 55-19
Hnací ústrojí vyprazdňovacího
dopravníku 75-12, 75-13
Hnaný řemen sacího ventilátoru (Final
Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-8
Hydrogenerátor přiháněče /
řemenového sběracího ústrojí (skříň
vkládacího ústrojí s variátorem) 55-15
Hydrogenerátor přiháněče/řemenového
sběracího ústrojí (vkládací ústrojí s
pevným počtem otáček) 55-19
Hydrogenerátor přiháněče/řemenového
sběracího ústrojí (vkládací ústrojí
s vícestupňovým pohonem
ComandTouch) 55-22
Klimatizace (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-5
13,5 l 130-R-8
Odmítací buben 65-38
Odmítací předávací buben (je-li ve
výbavě) 65-44
Pohon ventilátoru (Tier 2/Stage II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-3
Pohon vícestupňového ústrojí skříně
vkládacího ústrojí, CommandTouch 55-21
Pomocný hřídel řezačky 70-32, 70-34
Předlohový hřídel, pravý přední 65-46
Předlohový hřídel, pravý zadní 65-47
Příslušenství (Tier 2/Stage II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-1
Řemen rotačního síta 130-Q-3, 130-R-5
Řemen řízení motorových zplodin (Final
Tier 4 / stupeň V) 130-Q-15
13,5 l 130-R-16
Řemen vzduchového kompresoru
(Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-12
13,5 l 130-R-12
Sítová skříň 65-49
Svislý dopravník čistého zrna 65-58
Systém omlatu 65-65
Šnekový dopravník 65-49
Urychlovací vkládací rotor se zvýšenou
pevností pro standardní otáčky 65-5
Urychlovací vkládací rotor se zvýšenou
pevností pro vyšší otáčky 65-5
Ventilátor čisticího ústrojí 65-49, 65-50
Vzduchový kompresor (Tier 2/Stage II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-1
Zakládání
Řemen rotačního síta 130-Q-3, 130-R-5
Řemen alternátoru (Final Tier 4 / stupeň V)
Výměna
9,0 l 130-Q-5
13,5 l 130-R-8
Řemen klimatizace (Final Tier 4 / stupeň V)
Výměna
9,0 l 130-Q-5
13,5 l 130-R-8
Řemen příslušenství
Výměna (Tier 2/Stage II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-1
Řemen ventilátoru
Výměna (Tier 2/Stage II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-3
Řepka jarní (canola)
Nastavení podle plodiny 100-2
Řepka, semena (zelená)
Nastavení podle plodiny 100-11
Řepkové semeno (suché)
Nastavení podle plodiny 100-10
Řešení 45-O-23
Řešení potíží
Zapojení antény 150-D-12
Řetěz vkládacího dopravníku
Demontáž
Články 55-8
Nastavení 55-7
Hnací řetěz 55-11
Řezačka
Centrování
Nože řezačky 70-19
Čistění
Vyčištění stroje (pravidelné čištění) 120-1
Čištění
Vyčištění stroje (každoroční vyčištění
a v případě speciálních plodin) 120-7
Demontáž
Uložení protiostří (elektrický ovládací
mechanismus) 70-11
Montáž
Uložení protiostří (elektrický ovládací
mechanismus) 70-12
Nastavení
Hnací řemen pomocného hřídele
řezačky 70-31
Lamely zadní sklopné desky 70-4, 70-21
Nastavení lamel sklopné desky 70-5, 70-6, 70-22
Sklopná deska 70-3
Sklopná deska PowerCast™ (volitelná) 70-7
Uložení protiostří (bez elektrického
ovládacího mechanismu) 70-10
Usměrňovací lamely odváděcí clony
materiálu 70-2
Obecné informace o řádkování (zbytky

Premium) 70-3
Odváděcí clona materiálu 70-8
Přístupový kryt 70-15
Regulační tyč (volitelné) 70-10
Seřízení/nastavení
Napnutí hnacího řemene řezačky 70-28
Seřizovací spínač 70-20
Shrnovací škrabky řádků 70-3
Sklopná deska PowerCast™ (volitelná)
Zadní kryty 70-8
Výměna
Hnací řemen pomocného hřídele řezačky 70-32, 70-34
Kotouče rozšířeného rozhazovače PowerCast 70-23
Nože řezačky 70-16, 70-17
Nože sklopné desky PowerCast™ (volitelné) 70-7
Pás 70-28
Protiostří (bez elektrického ovládacího mechanismu) 70-13
Protiostří (elektrický ovládací mechanismus) 70-14
Střední separační nůž 70-18
Řezačku
Změna
Převodové stupně 70-20
Řízení motorových zplodin
Výměna
Hnací řemen (Final Tier 4 / stupeň V) ... 130-Q-15
13,5 l 130-R-16
Řízení otáček motoru
Stroje ProDrive™ 35-6
Řízení zbytků 45-B-1
Automatická změna 45-B-7
Lopatka separátoru 45-B-3
Mazání kotouče rozhazovače 130-G-8
Nastavení mimo kabinu 45-B-6
Otáčky 45-B-4
Přístup k řízení zbytků 45-B-1
Režim zbytků 45-B-2
Rozhazovač slámy 70-1
Řízení zbytků 45-B-1
Směr 45-B-5
Šířka 45-B-3
Uložení protiostří 45-B-7
Zbytky Intermediate/Deluxe 70-1
Zbytky Premium 70-1
Změna 45-B-6

S

S výstrahou
Opěra 90-4
Sací komora
Polohy 30-4
Přepravní poloha 30-7
Standardní polní poloha 30-5
Vysunutá polní poloha 30-6
Sací ventilátor
Výměna
Hnací řemen (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-8
13,5 l 130-R-11
Hnaný řemen (Final Tier 4 / stupeň V)
9,0 l 130-Q-8
Satelit v řešení
Informace o satelitu 150-B-11
Sedadlo obsluhy ComfortCommand™ (kožené sedadlo Premium) 45-M-18
Sedadlo řidiče ComfortCommand™ (textilní sedadlo Premium) 45-M-16
Sedadlo řidiče ComfortCommand™ (základní sedadlo) 45-M-15
Sedadlo spolujezdce 45-M-20
Separační ústrojí
Dělicí lišty šnekového dopravníku 65-38
Demontáž
Mláticí ozuby (rotor TriStream) 65-28
Mláticí prsty (rotor Variable Stream) 65-32
Mlatky (rotor TriStream) 65-28
Mlatky (rotor Variable Stream) 65-32
Doporučení pro mláticí a separační koš 65-8
Kryty roštů (jsou-li ve výbavě) 65-10
Měření
Úhrabečné síto 65-51
Zrnové síto 65-51
Montáž
Mláticí ozuby (rotor TriStream) 65-28
Mláticí prsty (rotor Variable Stream) 65-32
Mlatky (rotor TriStream) 65-28
Mlatky (rotor Variable Stream) 65-32
Nastavení
Ovládač síta 65-54
Ovládač úhrabečného síta 65-54
Řemen pravého předního předlohového hřídele 65-46
Řemen pravého zadního předlohového hřídele 65-47
Řetěz šikmého dopravníku čistého zrna 65-59
Odstranění ucpání 65-72
Přerušovače roštů (jsou-li ve výbavě) 65-10
Rozmístění mlatek (standardní uspořádání rotoru Variable Stream) 65-34
Rozmístění mlatek (uspořádání rotoru TriStream pro obtížné zrno) 65-30
Rozmístění mlatek (uspořádání rotoru TriStream pro vyšší hustotu) 65-31
Rozmístění mlatek (uspořádání rotoru Variable Stream pro vyšší hustotu) 65-35
Rozmístění separačních ozubů (standardní uspořádání rotoru Variable Stream) 65-34

Rozmístění separačních ozubů (uspořádání rotoru TriStream pro obtížné zrno) 65-30
Rozmístění separačních ozubů (uspořádání rotoru TriStream pro vyšší hustotu) 65-31
Rozmístění separačních ozubů (uspořádání rotoru Variable Stream pro vyšší hustotu) 65-35
Rozpěrné vložky koše 65-9
Soukolí šneku sítové skříně
Čisticí dvířka (jsou-li ve výbavě) 65-48
Manuální čisticí dvířka 65-48
Střižné šrouby ozubeného segmentu sekcí mláticího koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše) 65-12
Typy mláticích a separačních košů 65-9
Typy roštů 65-9
Úhrabečné síto Premium Corn 65-53
Umístění přerušovačů roštů (je-li ve výbavě) 65-11
Výměna
Řemen pravého předního předlohového hřídele 65-46
Řemen pravého zadního předlohového hřídele 65-47
Výměnné lišty prstového urychlovacího vkládacího rotoru 65-2
Výměnné lišty standardního urychlovacího vkládacího rotoru 65-1
Změna
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru se zvýšenou pevností pro standardní otáčky 65-7
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru se zvýšenou pevností pro vyšší otáčky 65-7
Separátor
Čistění
Kamera dopravníku systému omlatu 65-61
Snímače dopravníku omlatu 65-62
Šnekový dopravník omlatu 65-69
Vyčištění stroje (pravidelné čištění) 120-1
Čištění
Kamera šikmého dopravníku čistého zrna 65-61
Vyčištění stroje (každoroční vyčištění a v případě speciálních plodin) 120-7
Demontáž
Dno odmítacího předávacího bubnu (je-li ve výbavě) 70-9
Hřebenové dno prstového urychlovacího vkládacího rotoru (stroje pro rýži) 65-3
Mlatky systému omlatu 65-66
Sekce koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše) 65-16
Sekce koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše) 65-13
Vložky úhrabečného síta 65-55
Vložky zrnového síta 65-55
Výměnné lišty systému omlatu 65-66
Hnací řemeny na levé straně 65-70
Hnací řemeny na pravé straně 65-71
Hřebenové dno prstového urychlovacího vkládacího rotoru (stroje pro rýži) 65-3
Kryty 60-4
Lamely horního krytu (je-li ve výbavě) 65-28
Mazání ložiska separačního ústrojí 130-G-7
Montáž
Mlatky systému omlatu 65-66
Sekce koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše) 65-16
Sekce koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše) 65-13
Vložky úhrabečného síta 65-55
Vložky zrnového síta 65-55
Výměnné lišty systému omlatu 65-66
Nastavení
Hnací řemen ventilátoru čisticího ústrojí 65-48
Řemen sítové skříně 65-48
Řemen šnekového dopravníku 65-48
Odstranění ucpání
Odmítací buben 65-73
Urychlovací vkládací rotor 65-72
Pevné klasové síto 65-51
Posi-Torq
Rychlostní rozsahy 65-35
Přístupový kryt sítové skříně 65-47
Seřízení
Elektromotor úhrabečného síta 65-57
Elektromotor zrnového síta 65-57
Hnací řemen dopravníku omlatu 65-63
Hnací řemen odmítacího bubnu 65-38
Hnací řemen systému omlatu 65-64
Hnací řetěz horního dopravníku klásků 65-64
Hnací řetěz systému omlatu 65-65
Klasové síto 65-51
Lopatkový řetěz kláskového dopravníku 65-63
Lopatky systému omlatu 65-63
Mechanismus regulace ventilátoru čisticího ústrojí (Active Terrain Adjustment) 65-50
Mechanismus regulace ventilátoru čisticího ústrojí (bez Active Terrain Adjustment) 65-49
Mlatky systému omlatu 65-68
Převodové stupně 65-35
Řemen dopravníku čistého zrna 65-58
Řemen odmítacího předávacího bubnu (je-li ve výbavě) 65-44
Řemen urychlovacího vkládacího rotoru 65-7

Vratný mláticí koš systému omlatu 65-69
Výměnné lišty systému omlatu 65-68
Vzdálenost částí řemenice 65-36
Zadní úhrabečné síto s dvojitou zónou 65-54
Sestavy úhrabečného/zrnového síta/ vratné dopravní desky
Neopravitelné 65-57
Údržba
Kontrola oleje dvourychlostního pohonu separátoru 130-B-5
Kontrola oleje pohonu separátoru 130-G-8
Mazání hnací řemenice variátoru 130-G-5
Mazání hnací řemenice variátoru separačního ústrojí 130-B-4, 130-E-2
Mazání hnané řemenice variátoru separačního ústrojí 130-B-4, 130-E-2
Střídavě otáčejte hnací řemenicí variátoru separačního ústrojí 130-B-4
Střídavě otáčejte hnanou řemenicí variátoru separačního ústrojí 130-B-4
Výměna oleje v pohonu separátoru 130-J-3
Úhrabečné síto s dlouhými prsty 65-52
Univerzální úhrabečné síto 65-52
Univerzální zrnové síto 65-53
Vložky vodicích lišt 65-12
Výměna
Hnací řemen odmítacího bubnu 65-38
Hnací řemen systému omlatu 65-65
Hnací řemen variátoru 65-37
Hnací řemen ventilátoru čisticího ústrojí 65-49, 65-50
Hnací řetěz systému omlatu 65-66
Lopatky odmítacího předávacího bubnu na obtížné plodiny (je-li ve výbavě) 65-45
Řemen dopravníku čistého zrna 65-58
Řemen odmítacího předávacího bubnu (je-li ve výbavě) 65-44
Řemen sítové skříně 65-49
Řemen šnekového dopravníku 65-49
Řemen urychlovacího vkládacího rotoru se zvýšenou pevností pro standardní otáčky 65-5
Řemen urychlovacího vkládacího rotoru se zvýšenou pevností pro vyšší otáčky 65-5
Standardní lopatky odmítacího předávacího bubnu (je-li ve výbavě) 65-44
Výměnné lišty odmítacího bubnu 65-42
Výměnné lišty odmítacího bubnu (pro obtížné plodiny) 65-43
Výměnné lišty standardního odmítacího bubnu 65-42
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru pro obtížné plodiny 65-1
Vyrovnání
Koš (nastavení standardního mláticího a separačního koše) 65-22
Mláticí koš (aktivní izolace mláticího a separačního koše) 65-24
Vysoce výkonné úhrabečné síto 65-53
Vzduchové průduchy 70-9
Vzduchové průduchy sítové skříně 65-47
Zjišťování a odstraňování závad 135-1
Zrnové síto s dlouhými prsty 65-54
Separátor
Dvoustupňový
Převodové stupně 65-35
Sériový port
Hlášení NMEA 150-B-7
Přenosová rychlost 150-B-7
StarFire™ 6000 ..... 150-B-7
Výstupní dávka 150-B-7
Service ADVISOR Remote
Kompatibilita vozidel 150-C-11
Podmínky 150-C-14
Probíhá přeprogramování 150-C-13
Přehled 150-C-10
Teorie provozu 150-C-10
Zjišťování a odstraňování závad 150-C-13
Service ADVISOR™ Remote
Probíhá přeprogramování 40-18
Zjišťování a odstraňování závad 40-18
Servis
Čistota hydraulické soustavy 130-2
Čištění
Snímač průtoku (kryty zásobníku zrna) 75-9
Snímač průtoku (nástavce zásobníku zrna) 75-8
Čištění pásů 110-8
Denně 110-10
Hasicí přístroj
Kontrola hasicího přístroje 130-G-13
Kontrola třmenů hasicího přístroje 130-O-3
Hydraulická soustava
Zkontrolujte hladinu oleje v hlavní převodovce motoru 130-A-5
Kontrola nádrže hydraulického oleje 30-2
Kontrola oleje v hydrostatickém okruhu 30-2
Motor
Čistění chladiče 130-A-3
Čistění kondenzátoru 130-A-3
Čištění chladiče oleje 130-A-3
Čištění rotačního síta 130-A-3
Chladič plnicího vzduchu 130-A-3
Nastavení
Šnekový dopravník zásobníku zrna (kryty zásobníku zrna) 75-7
Odmítací předávací buben
Mazání ložisek odmítacího bubnu 130-G-7
Ošetřování a přizpůsobování pásů 110-9
Pohony
Mazání čepu koncového převodu (stroje HillMaster™) 130-A-8

Mazání tělesa vyrovnávacího válce (stroje HillMaster™) 130-A-8
Prostory pro čištění 110-8
Skříň vkládacího ústrojí
Mazání převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí (s proměnnými otáčkami) 130-A-6, 130-B-2
Šikmý dopravník omlatu
Mazání kluzné spojky dopravníku omlatu 130-A-7, 130-B-6
Šnekový dopravník omlatu
Mazání ložisek urychlovacího vkládacího rotoru 130-G-5
Tabulka intervalů
Podle potřeby 130-O-1
Vždy po 50 hodinách provozu 130-B-1
Vždy po 400 hodinách provozu 130-G-6
Utahovací moment šroubů hnacích kol 85-22
Ventilátor čisticího ústrojí
Mazání ložisek čisticího ventilátoru 130-G-7
Výměna pásů 110-10
Zásobník zrna
Kontrola oleje převodovky nakládacího šnekového dopravníku 130-G-14
Vyčistění snímače průchodu rostlinného materiálu 130-B-6
Servisní intervaly 40-35
Servisní intervaly výměny motorového oleje a filtru
Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB, Stage IV a Stage V
Olejová vana 0.10 – 0.119 l/kW 125-14
Tier 2 a Stage II
Olejová vana se standardním intervalem 125-14
Servisní kontroly 40-35
Seřízení
Informace o předních a zadních pneumatikách 85-21
Regulační tyč řezačky (volitelné) 70-10
Změna otáček hnacího ústrojí řezačky 70-20
Seřízení lopatek separátoru 45-O-25
Seřízení stroje
Doporučení pro mláticí a separační koš 100-16
Lamely zadní sklopné desky 70-5, 70-6
Nastavení podle plodiny
Stránka s popisem poznámek pod čarou 100-15
Regulační tyč řezačky (volitelné) 70-10
Změna otáček hnacího ústrojí řezačky 70-20
Seřizovací stavy 45-F-11
Seřizování úhrabečného síta 45-M-28
Seřizování zrnového síta 45-M-29
Sestavy úhrabečného/zrnového síta/vratné dopravní desky
Neopravitelné 65-57
Shrnovací škrabky řádků 70-3
Shromažďování dat 150-C-3
Síto alternátoru
Čistění 130-O-2
Sítová skříň
Čisticí dvířka
Ozubená soukolí šnekového dopravníku (je-li ve výbavě) 65-48
Manuální čisticí dvířka
Ozubená soukolí šnekového dopravníku 65-48
Nastavení
Řemen 65-48
Přístupový kryt 65-47
Výměna
Řemen 65-49
Vzduchové průduchy 65-47
Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice (bez snímačů polohy) 45-E-4
Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice (se snímači polohy) 45-E-5
Skladování
Příprava stroje 140-1
Ukončení skladování stroje 140-2
Skladování maziv
Skladování, maziva 125-18
Skladování paliva 125-2
Sklápění šnekového dopravníku (nástavce zásobníku zrna) 75-7
Sklizňové tipy
Provoz při nízkých teplotách 95-1
Sklopná deska
Nastavení 70-3
Lamely 70-4, 70-21
Nastavení lamely 70-5, 70-6, 70-22
PowerCast™ (volitelná) 70-7
PowerCast™ (volitelná)
Zadní kryty 70-8
Výměna
Nože PowerCast™ (volitelné) 70-7
Sklopná deska PowerCast™ (volitelná)
Nastavení 70-7
Zadní kryty 70-8
Sklopná hlavice na sekání kukuřice 45-L-20
Sklopný
Přístup ke sklápění 45-E-1
Sklopný hrot šneku 45-E-3
Skříň převodovky
Doporučené oleje 125-15, 125-16
Stroje ProDrive™
Doporučené oleje 125-15
Údržba
Čištění vícestupňové převodovky pohonu skříně vkládacího ústrojí 130-G-14
Kontrola oleje převodovky nakládacího šnekového dopravníku 130-G-14

Kontrola oleje převodovky odmítacího bubnu 130-G-8
Kontrola oleje v převodovce hlavního předlohového hřídele 130-G-13
Mazání horní převodovky pohonu svislého vyprazdňovacího šnekového dopravníku 130-G-4
Mazání horní převodovky pohonu vykládacího šroubového dopravníku 130-G-3
Výměna oleje hlavní převodovky motoru 130-I-1, 130-J-2
Výměna oleje převodovky odmítacího bubnu 130-J-3
Výměna oleje převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí 130-H-1
Vyměňte olej v převodovce hlavního předlohového hřídele 130-J-3
Skříň vkládacího ústrojí
Bezpečnostní vzpěra hydraulického válce 55-1
Boční kryty 55-1
Čistění
Vyčištění stroje (pravidelné čištění) 120-1
Čištění
Čepy zajištění 55-29
Vyčištění stroje (každoroční vyčištění a v případě speciálních plodin) 120-7
Demontáž
Články hnacího řetězu dopravníku 55-11
Články řetězu dopravníku 55-8
Dolní kryt 55-3
Držák těsnění podávacího plechu 55-3
Horní přístupový kryt urychlovacího vkládacího rotoru 55-2
Kryty 55-2
Nastavení
Dolní lanovod (pro rovný terén) 55-28
Hnací řemen ústrojí bez regulace otáček 55-19
Hnací řemen variátoru 55-13
Hnací řemen vícestupňového ústrojí skříně vkládacího ústrojí, CommandTouch 55-22
Hnací řetěz dopravníku 55-11
Jednobodové zajištění 55-27
Nulový bod rámu náklonu dopředu/dozadu (hydraulický náklon) 55-6
Podložky (pro rovný terén) 55-28
Rám náklonu v podélném směru (ruční náklon) 55-5
Řemen hydrogenerátoru přiháněče / řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s variátorem) 55-18
Řemen hydrogenerátoru přiháněče/ řemenového sběracího ústrojí (vkládací ústrojí s pevným počtem otáček) 55-21
Řemen hydrogenerátoru přiháněče/ řemenového sběracího ústrojí (vkládací ústrojí s vícestupňovým pohonem ComandTouch) 55-24
Řetěz vkládacího dopravníku 55-7
Odblokování
Kolíky 55-29
Odlučovač kamene 55-4
Odpojování
Žací vál 55-26
Připojení
Hromadná přípojka a jednobodové zajištění 55-24
Žací vál 55-26
Řetězová kola horního hřídele 55-11
Údržba
Čištění lapače kamenů 130-A-7
Čištění skříně vkládacího ústrojí s příčným náklonem 130-B-3
Čištění vícestupňové převodovky pohonu skříně vkládacího ústrojí 130-G-14
Kontrola oleje převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí 130-B-3
Mazání horních řemenic skříně vkládacího ústrojí s proměnnými otáčkami 130-B-3
Mazání kluzné spojky skříně vkládacího ústrojí 130-G-14
Mazání převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí (s proměnnými otáčkami) 130-A-6, 130-B-2
Výměna oleje převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí 130-H-1
Ukazatel manuálního náklonu 55-24
Umístění střižných šroubů 55-29
Výměna
Hnací řemen ústrojí bez regulace otáček 55-19
Hnací řemen variátoru 55-12
Hnací řemen vícestupňového ústrojí skříně vkládacího ústrojí, CommandTouch 55-21
Řemen hydrogenerátoru přiháněče / řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s variátorem) 55-15
Řemen hydrogenerátoru přiháněče/ řemenového sběracího ústrojí (vkládací ústrojí s pevným počtem otáček) 55-19
Řemen hydrogenerátoru přiháněče/ řemenového sběracího ústrojí (vkládací ústrojí s vícestupňovým pohonem ComandTouch) 55-22
Zjišťování a odstraňování závad 135-1
Změna
Otáčky dopravníku 55-9

Skříň vkládacího ústrojí (hydraulický náklon)
Nastavení
Výška bubnu ... 55-9
Skříň vkládacího ústrojí (ruční náklon)
Nastavení
Výška bubnu ... 55-8
Skříňka na nářadí ... 60-2
Složení
Hlavní strana sklápění ... 45-E-1
Kryty zásobníku zrna ... 45-E-2
Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice (bez snímačů polohy) ... 45-E-4
Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice (se snímači polohy) ... 45-E-5
Sklopný hrot šneku ... 45-E-3
Slunečnice
Nastavení podle plodiny ... 100-14
Směr ... 45-B-5
Směr montáže
StarFire™ 6000 ... 150-B-5
Snímač
ActiveYield™ ... 75-5
Nastavení
Plnění zásobníku zrna ... 75-2
Snímač detekce objektů (Final Tier 4 / stupeň V) ... 35-4
Snímač průchodu materiálu
Údržba
Čistění snímače průchodu materiálu ... 130-B-6
Zjišťování a odstraňování závad ... 135-21
Snímač vlhkosti
Čištění ... 130-G-15, 130-O-2
Zjišťování a odstraňování závad ... 135-21
Snímání výšky na povrchu půdy ... 45-C-16
Snímání výšky nad povrchem půdy ... 45-C-14
Snímky obrazovky ... 40-21
Software
Aktivace ... 40-14
Aktualizovat ... 40-13
Deaktivace ... 40-14
Instalace ... 40-13
Stáhnout ... 40-13
Verze ... 40-13
Vrácení systému zpět ... 40-13
Software StarFire™
Podmínky ... 150-B-27
Sója
Nastavení podle plodiny ... 100-13
Součásti ... 150-C-6, 150-D-1
Bezdrátová anténa ... 150-C-8
GSM, GPS a bezdrátová anténa ... 150-C-8
MTG ... 150-C-7
Satelitní anténa ... 150-C-9
Satelitní modul ... 150-C-8
Součásti systému
Displej GreenStar ... 150-E-3
Přijímač StarFire ... 150-E-2
Soustava klimatizace
Čištění výpustné hadice ... 130-A-6
Zjišťování a odstraňování závad ... 135-20
Soustava vzduchového kompresoru ... 130-P-14
Spárování zařízení Bluetooth® ... 45-K-4
Specifické informace o stroji ... 40-1
Specifikace ... 110-12, 150-C-24
Hladina hluku ... 145-16
Provozní otáčky (S760 a S770) ... 145-1
Provozní otáčky (S780, S785 a S790) ... 145-3
Rozměry (S760 a S770) ... 145-11
Rozměry (S770 HillMaster™) ... 145-12
Rozměry (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ a S790 HillMaster™) ... 145-14
Rozměry (S780, S785 a S790) ... 145-13
Rozměry modulu pásů ... 110-13
Rozměry stroje ... 110-14
Rychlosti jízdy an silnici ... 110-7
Specifikace stroje (S760 a S770) ... 145-5
Specifikace stroje (S780, S785 a S790) ... 145-8
Vibrace stroje ... 145-16
Vyznačené rozměry ... 110-15, 145-15
Specifikace elektrické soustavy ... 150-C-24
Spínací skříňka ... 45-M-12
Nastavení řezačky ... 70-20
Spínač
Odpojení akumulátorů ... 80-7
Seřizování úhrabečného síta ... 65-54
Seřizování zrnového síta ... 65-54
Zpoždění/časový limit osvětlení ... 50-8
Spínač obnovení ... 150-F-14
Spínač pohonu vykládacího šroubového dopravníku ... 45-M-33
Spínač vyklápění koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku ... 45-M-33
Spínače
Vyrovnávání HillMaster™ ... 105-3
Spojovací tyče
Mazání spojovacích tyčí zadní nápravy ... 130-G-8
Společný bod
Čištění
Čepy zajištění ... 55-29
Nastavení
Dolní lanovod (pro rovný terén) ... 55-28
Zajištění ... 55-27
Odblokování
Kolíky ... 55-29
Umístění střižných šroubů ... 55-29
Zajištění ... 55-24
Správa dat
Jednotka USB ... 150-B-14
Správa dat v bezdrátovém datovém serveru
Odstranění dat ze serveru WDS ... 150-E-10
Správce nastavení ... 40-34

Správce rozvržení
Všechny stránky provozu 40-28
Správce souborů 40-19
Export 40-19
Snímky obrazovky 40-21
Import 40-19
Tlačítko Správce souborů 150-B-13
Správce vzhledu
Aktivní sada 40-27
Provozní stránky 40-28
Správce zařízení 40-32
Spravovat zařízení 45-K-4
StarFire 3000
QuickStart 150-B-7
StarFire 6000
Rádiové RTK 150-B-1
StarFire™ 6000
Aktivace 150-B-3
Aktivační kód 150-B-4
Datové protokoly 150-B-18
Diagnostické adresy 150-B-20
Diagnostické kódy závad (DTC) 150-B-24
Displej GreenStar™ 2 ..... 150-B-3
Displej GreenStar™ 3 ..... 150-B-3
Generation 4 CommandCenter™ 150-B-3
Grafy 150-B-12
Hodnoty 150-B-18
Indikátor přesnosti 150-B-9
Informace o satelitu 150-B-10
Jednotka USB 150-B-19
Karta Nastavení 150-B-5
Kompatibilita displeje 150-B-1
Kvalita signálu 150-B-10
Mobile RTK 150-B-1
Okno Aktivace / Stav licence 150-B-4
Pokyny k montáži 150-B-2
Poloha a rychlost stroje 150-B-9
Popis činnosti 150-B-1
Protiprachová ochrana 150-B-2
Režim korekce 150-B-4
Režim polohy 150-B-9
RTK Extend 150-B-1
Sériový port 150-B-7
Směr montáže 150-B-5
Stav kontrolek 150-B-26
Úrovně přesnosti 150-B-1
USB disk 150-B-19
Vzduchem 150-B-19
StarFire™ 6000
Demontujte přijímač 150-B-2
Startovací kapalina
Bezpečnost 35-6
Obsluha 35-6
Výměna 130-P-1
Stav Active Terrain Adjustment™ 45-O-15
Stav Auto Maintain 45-O-16
Stav automatizace 45-O-9
Stav HarvestSmart™ 45-O-14
Stav kompresoru vzduchové soustavy 45-G-7
Stav kontrolek
StarFire™ 6000 ..... 150-B-26
Stav stroje 40-35
Stavové centrum 40-3, 45-D-5
Stažení aplikace Connect Mobile
Nastavení systému 150-E-4
Stránka Oblíbené 45-K-4
Stránka provozu 40-2
Výměna 40-29
Stránka úpravy Oblíbených 45-K-3
Stroj
Informace o přepravě 90-12
Polohy kotvicích bodů 90-11
Provoz po pozemních komunikacích 90-1
Žací vál připojen 85-1, 90-1
Rozmístění podpěrných míst 85-40, 90-12
Samolepicí štítek označující umístění zajištění 90-11
Samolepicí štítek s rozmístěním podpěrných míst 85-40
Transport na přívěsu 90-4
Vlečení 90-12
Středisko diagnostiky
Diagnostika řídicí jednotky
Diagnostické adresy 40-22
Diagnostické kódy závad 40-22
Informace o řídicí jednotce 40-22
Středisko zpráv
Displej GreenStar™ 2 ..... 150-B-20
Displej GreenStar™ 3 ..... 150-B-20
Střižný šroub
Hnací ústrojí vyprazdňovacího dopravníku 75-6
Umístění 75-6
Světlice barvířská (saflor)
Nastavení podle plodiny 100-12
Světlo pro čtení map
Výměna 80-21
Světlomety
Nastavení 80-12
Kabinové halogenové světlomety 80-13
Žárovka dolního jízdního světla (je-li ve výbavě) 80-15
Svislý dopravník čistého zrna
Nastavení
Řetěz vkládacího dopravníku 65-59
Seřízení
Řemen 65-58
Výměna
Řemen 65-58
Systém dopravy zrna
Automatické zvláštní výstražné světlo hladiny zrna 45-D-2
Hladina zrna 45-D-3

Hlavní stránka systému dopravy zrna 45-D-1
Korekce vlhkosti 45-D-5
Nastavení vlhkosti 45-D-4
Odchylka vyprazdňování zásobníku 45-D-3
Pokročilé nastavení 45-D-2
Přístup k systému dopravy zrna 45-D-1
Stavové centrum 45-D-5
Upozornění na vlhkost 45-D-4
Výstraha uživatelské úrovně 45-D-3
Systém JDLink
Nastavení 150-C-9
Systém omlatu
Čistění
Čištění šnekového dopravníku 65-69
Kamera dopravníku omlatu 65-61
Snímače dopravníku omlatu 65-62
Demontáž
Mlatky 65-66
Výměnné lišty 65-66
Montáž
Mlatky 65-66
Výměnné lišty 65-66
Seřízení
Hnací řemen 65-64
Hnací řetěz 65-65
Lopatkový řetěz kláskového dopravníku 65-63
Lopatky stohovače 65-63
Mlatky 65-68
Vratný mláticí koš 65-69
Výměnné lišty 65-68
Údržba
Čištění kamery systému omlatu 130-A-7, 130-O-3
Výměna
Hnací řemen 65-65
Hnací řetěz 65-66

Š

Šikmý dopravník čistého zrna
Čištění
Kamera 65-61
Údržba
Čištění kamery 130-B-6, 130-O-2
Očistění snímače vlhkosti 130-G-15, 130-O-2
Výměnné plechy a kryt 65-60
Šikmý dopravník omlatu
Kamera 65-61
Seřízení
Hnací řemen 65-63
Horní hnací řetěz 65-64
Snímače 65-62
Údržba
Mazání kluzné spojky dopravníku omlatu 130-A-7, 130-B-6
Šířka 45-B-3, 45-C-4
Šířka adaptéru pro sklizeň kukuřice 45-C-4
Šířka řádku 45-C-5
Šnekové dopravníky
Kryty příčného šnekového dopravníku v zásobníku zrna 75-3
ActiveYield™ 75-4
Šnekový dopravník
Mazání kluzné spojky 130-G-7
Nastavení
Řemen 65-48
Výměna
Řemen 65-49
Šnekový dopravník omlatu
Údržba
Mazání kluzné spojky hnacího ústrojí šnekového dopravníku omlatu 130-G-6
Šneky
Čisticí dvířka
Soukolí šneku sítové skříně (je-li ve výbavě) 65-48
Dělicí lišty šnekového dopravníku 65-38
Manuální čisticí dvířka
Soukolí šneku sítové skříně 65-48
Nastavení
Šnekový dopravník zásobníku zrna (kryty zásobníku zrna) 75-7
Seřízení
Hnací řetěz horního dopravníku omlatu 65-64
Sklápění šnekového dopravníku zásobníku zrna (nástavce zásobníku zrna) 75-7
Usměrňovací kryt šnekového dopravníku 75-6
Štítek
Mazací místa 130-1
Štítek hydraulického zásobníku 110-1
Štítek vázacích bodů stroje 90-11

T

Tabulka intervalů
Každé tři roky 130-K-1, 130-L-1
Každých 10 provozních hodin 130-A-1
Každých 400 provozních hodin 130-G-10
Každých 2000 provozních hodin 130-K-1
Každých 3500 provozních hodin 130-L-1
Každých 4500 provozních hodin 130-M-1
Každých pět let 130-M-1
Každých šest let 130-N-1
Podle potřeby 130-O-1
Prvních 100 hodin provozu 130-C-1
Vždy po 50 hodinách provozu 130-B-1
Vždy po 100 hodinách provozu 130-D-1
Vždy po 200 hodinách provozu 130-E-1
Vždy po 250 hodinách provozu 130-F-1
Vždy po 400 hodinách provozu 130-G-1, 130-G-6
Vždy po 800 hodinách provozu 130-H-1
Vždy po 1000 hodinách provozu 130-I-1
Vždy po 2000 hodinách provozu 130-J-1
Vždy po 6000 hodinách provozu 130-N-1

Tabulka sledování satelitů
Azimut polohy (Azm) 150-B-12
Elevace polohy (Elv) 150-B-12
Identifikace satelitu (Sat ID) 150-B-12
Informace o satelitu 150-B-12
Tabulka standardních hmotností 100-18
Tabulky utahovacích momentů
Jednotné palcové 145-19
Metrické 145-20
Technické údaje rádia 150-D-12
Telefon
Hlavní strana 45-K-1
Pokročilé nastavení 45-K-3
Poslední hovory 45-K-5
Přidat oblíbenou stránku 45-K-2
Přístup 45-K-1
Spárování zařízení Bluetooth® 45-K-4
Spravovat zařízení 45-K-4
Stránka Oblíbené 45-K-4
Stránka úpravy Oblíbených 45-K-3
Terminál
Převedení 150-C-10
Testování motorové nafty 125-5
Těžký cizí materiál 45-O-23
Tlačítka rychlé volby 40-3
Tlačítko obnovení AutoTrac™ (je-li ve výbavě) 45-M-34
Tlačítko rolování 45-A-6
Tlačítko Správce souborů
Správce souborů 150-B-13
Tlak
Kontrola pneumatik
Konfigurace s dvojitými pneumatikami pro rovný terén (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery) 85-9
Konfigurace s dvojmontáží kol pro rovný terén (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-5
Konfigurace s jednoduchými pneumatikami HillMaster™ (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-6
Konfigurace s jednoduchými pneumatikami HillMaster™ (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery) 85-10
Konfigurace s jednoduchými pneumatikami pro rovný terén (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-3
Konfigurace s jednoduchými pneumatikami pro rovný terén (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery) 85-7
Konfigurace s nápravou HillMaster™ pro pohon čtyř kol (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery) 85-21
Konfigurace s nápravou HillMaster™ pro pohon dvou kol (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery) 85-20
Konfigurace s nápravou pohonu dvou kol HillMaster™ (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-15
Konfigurace s nápravou pohonu dvou kol pro rovný terén (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-11
Konfigurace s nápravou pro pohon čtyř kol pro rovný terén (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery) 85-19
Konfigurace s nápravou pro pohon dvou kol pro rovný terén (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery) 85-17
Konfigurace s pohonem zadní nápravy HillMaster™ (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-16
Konfigurace s pohonem zadní nápravy pro rovný terén (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-13
Ošetřování a údržba pneumatik 85-1
Tlak systému HydraFlex™ 45-C-27
Tlumič torzních kmitů klikového hřídele
Kontrola 130-M-1
Tóny sledování 150-F-2
Travní semeno
Nastavení podle plodiny 100-5
Typy roštů 65-9

U

Údržba
2000 provozních hodin / 36 měsíců
Výměna filtru dávkovací jednotky DEF 130-K-1, 130-L-1
Centrování
Nože řezačky 70-19
Čistění
Kamera dopravníku systému omlatu 65-61
Kamera systému omlatu 65-61
Předřazený palivový filtr 130-P-7
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) 130-P-8
Snímače dopravníku omlatu 65-62
Vyčištění stroje (pravidelné čištění) 120-1
Čistění motorového prostoru 30-8, 115-5
Čistota hydraulické soustavy 130-2
Čištění
Kamera šikmého dopravníku čistého zrna 65-61
Snímač průtoku (kryty zásobníku zrna) 75-9
Snímač průtoku (nástavce zásobníku zrna) 75-8
Vyčištění stroje (každoroční vyčištění a v případě speciálních plodin) 120-7
Čištění pásů 110-8
Demontáž
Články hnacího ústrojí vyprazdňovacího šnekového

dopravníku 75-10
Filtrační vložky filtru sání vzduchu 130-P-13
Hřebenové dno prstového urychlovacího vkládacího rotoru (stroje pro rýži) 65-3
Vzduchový filtr systému řízení motorových zplodin (Final Tier 4 / stupeň V.) 130-P-15
Demontáž předních kol 85-23
Denně 110-10
Denní kontrolní seznam 150-E-16
Elektrické
Kontrola akumulátorů 130-G-11
Hasicí přístroj 115-1
Kontrola hasicího přístroje 130-G-13
Kontrola třmenů hasicího přístroje 130-O-3
Plnění 115-2
Hlavní předlohový hřídel
Kontrola oleje v převodovce hlavního předlohového hřídele 130-G-13
Mazání hlavního předlohového hřídele 130-E-1
Mazání ložiska hlavního předlohového hřídele 130-G-7
Promazání drážky křížového kloubu hlavního předlohového hřídele 130-G-4
Vyměňte olej v převodovce hlavního předlohového hřídele 130-J-3
Hnací ústrojí
Kontrola oleje koncového převodu 130-G-8
Mazání čepu koncového převodu (stroje HillMaster™) 130-A-7
Mazání čepu otočného uložení hlavního válce náklonu žacího válu (stroje HillMaster™) 130-A-8
Mazání ložisek nápravy a otočné čepy s extrémně zvýšenou pevností bez pohonu zadní nápravy 130-B-2
Mazání ložisek nápravy a otočné čepy se extrémně zvýšenou pevností bez pohonu zadní nápravy 130-A-6
Mazání ložisek nápravy a otočné čepy se zvýšenou pevností bez pohonu zadní nápravy 130-B-2
Mazání ložisek nápravy a otočné čepy se zvýšenou pevností bez pohonu zadní nápravy 130-A-6
Mazání otočného čepu hlavního hydraulického válce (stroje Hillmaster™) 130-A-7
Mazání otočných čepů rotačních hydromotorů dvoustupňového pohonu zadní nápravy 130-A-5, 130-B-2
Mazání spojek koncového převodu 130-B-7
Mazání spojovacích tyčí zadní nápravy 130-G-8
Mazání tělesa vyrovnávacího válce (stroje HillMaster™) 130-A-7
Mazání vnějšího ložiska koncového převodu 130-A-6, 130-B-2
Mazání vnějších ložisek koncového převodu 130-A-6, 130-B-2
Výměna oleje koncového převodu 130-J-2
Hydraulická soustava
Kontrola výšky hladiny hydraulického oleje v nádrži 130-A-4
Výměna filtru nádobky hydraulického oleje 130-I-2
Vyměňte olej hydraulické nádobky 130-J-1
Zkontrolujte hladinu oleje v hlavní převodovce motoru 130-A-5
Hydrogenerátor přiháněče
Mazání ložiska řemenice hydrogenerátoru pohonu žacího válu 130-G-4
Hydrogenerátor žacího válu
Mazání ložiska řemenice hydrogenerátoru pohonu žacího válu 130-G-4
Interval
Mazání 130-1
Nastavení 130-1
Interval údržby
Mazání 130-1
Nastavení 130-1
Kabina
Kontrola bezpečnostních pásů sedadla 130-G-13
Naplnění nádržky ostřikovače čelního skla 130-O-2
Vyčistění recirkulačního filtru 130-E-1, 130-O-1
Vyčištění filtru čerstvého vzduchu 130-B-6, 130-O-1
Vyčištění filtru čerstvého vzduchu kabiny 130-B-6, 130-O-1
Klimatizace 110-9
Kontrola
Průduch nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / stupeň V.) 30-4
Kontrola během záběhu během prvních 100 hodin 25-3
Kontrola motorového oleje 30-1
Kontrola nádrže hydraulického oleje 30-2
Kontrola odvětrávacího otvoru palivové nádrže 30-4
Kontrola oleje v hydrostatickém okruhu 30-2
Kontrola palivové soustavy 30-3
Kontrola tlaku v pneumatikách
Konfigurace s dvojitými pneumatikami pro rovný terén (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery) 85-9
Konfigurace s dvojmontáží kol pro rovný terén (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-5
Konfigurace s jednoduchými pneumatikami HillMaster™ (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-6
Konfigurace s jednoduchými

pneumatikami HillMaster™ (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery) 85-10
Konfigurace s jednoduchými pneumatikami pro rovný terén (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-3
Konfigurace s jednoduchými pneumatikami pro rovný terén (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery) 85-7
Konfigurace s nápravou HillMaster™ pro pohon čtyř kol (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery) 85-21
Konfigurace s nápravou HillMaster™ pro pohon dvou kol (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery) 85-20
Konfigurace s nápravou pohonu dvou kol HillMaster™ (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-15
Konfigurace s nápravou pohonu dvou kol pro rovný terén (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-11
Konfigurace s nápravou pro pohon čtyř kol pro rovný terén (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery) 85-19
Konfigurace s nápravou pro pohon dvou kol pro rovný terén (řemenové sběrací ústrojí / žací vály / drapery) 85-17
Konfigurace s pohonem zadní nápravy HillMaster™ (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-16
Konfigurace s pohonem zadní nápravy pro rovný terén (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-13
Kontrola výšky hladiny chladicí kapaliny 30-2
Kontrolní seznam po sezóně 150-E-16
Montáž předních kol 85-26
Motor
Čistění chladiče 130-A-3, 130-B-5
Čistění kondenzátoru 130-A-3, 130-B-5
Čištění hlavního palivového filtru a odlučovače vody 130-B-5
Čištění chladiče oleje 130-A-3, 130-B-5
Čištění chladiče vstřikování oleje 130-A-3, 130-B-5
Čištění odvětrávacího otvoru nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) 130-F-3
Čištění předřazeného palivového filtru 130-B-5, 130-
Čištění rotačního síta 130-A-3, 130-B-5
Čištění síta alternátoru 130-O-2
Chladič plnicího vzduchu 130-B-5
Kontrola filtru systému řízení motorových zplodin 130-G-12
Kontrola hladiny chladicí kapaliny 130-A-3
Kontrola motorového oleje 130-A-2
Kontrola odlučovače vody 130-G-2
Kontrola předřazeného palivového filtru ... 130-A-5
Kontrola tlumiče torzních kmitů klikového hřídele 130-M-1
Kontrola vložek vzduchového filtru 130-G-15
Kontrola vůle ventilů motoru 130-J-2
Mazání hnacích řemenic variátoru 130-G-3
Mazání hnaných řemenic variátoru 130-G-3
Vyčistěte odvětrávací otvor palivové nádrže 130-F-3
Výměn filtru hlavní převodovky motoru ... 130-C-1
Výměna filtru hlavní převodovky motoru 130-G-12
Výměna filtru plnění hydraulického/ hydrostatického okruhu 130-G-11
Výměna filtru plnění okruhu hydrostatického pohonu 130-G-12
Výměna hlavního palivového filtru 130-G-2
Výměna chladicí kapaliny motoru 130-N-1
Výměna mazacího filtru hlavní převodovky motoru 130-C-1, 130-G-14
Výměna motorového oleje a filtru 130-F-1, 130-F-2
Výměna odvětrávacího otvoru palivové nádrže 130-G-15
Výměna odvětrávacího průduchu kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) 130-G-15
Výměna oleje hlavní převodovky motoru 130-I-1, 130-J-2
Výměna sekundárního palivového filtru ... 130-G-2
Vypuštění vody z nádobky vzduchového kompresoru 130-A-5
Nastavení
Hnací řetěz vyprazdňovacího šnekového dopravníku 75-9
Kolébková podpěra vyprazdňovacího šnekového dopravníku 75-10
Kryty zásobníku zrna (jsou-li ve výbavě) 75-3
Poloha koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku 75-11
Řemen po prvních 50 hodinách provozu 25-3
Řetěz šikmého dopravníku čistého zrna 65-59
Šnekový dopravník zásobníku zrna (kryty zásobníku zrna) 75-7
Odmítací buben
Mazání ložisek odmítacího bubnu 130-G-7
Odmítací předávací buben
Kontrola oleje převodovky odmítacího bubnu 130-G-8
Mazání ložisek odmítacího předávacího bubnu 130-G-7
Výměna oleje převodovky odmítacího bubnu 130-J-3
Odvzdušnění palivové soustavy 130-P-10
Ošetřování a údržba pneumatik 85-1
Péče o pásy 110-9
Plnění
Nádrž kapaliny výfuku vznětového

motoru (DEF) (Final Tier 4 / stupeň V.) 130-P-2
Plnění chladicí soustavy 130-P-12
Plnění palivové nádrže 125-1, 130-P-5
Pneumatiky
Kontrola utahovacího momentu šroubů ... 130-D-1
Zkontrolujte tlak v pneumatikách 130-D-1
Po 2000 hodinách provozu
Výměna vřazeného filtru kapaliny výfuku vznětového motoru DEF 130-K-2
Po 4500 hodinách provozu
Výměna vřazeného filtru kapaliny výfuku vznětového motoru DEF 130-L-2
Podle potřeby
Čištění nádrže kapaliny DEF 130-P-5
Pohony
Mazání čepu koncového převodu (stroje HillMaster™) 130-A-8
Mazání tělesa vyrovnávacího válce (stroje HillMaster™) 130-A-8
Proplachování
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) 130-P-7
Prostory pro čištění 110-8
Protipožární prevence 115-1
Převodovka
Kontrola brzdové kapaliny 130-G-13
Kontrola lanovodů válce parkovací brzdy 130-G-11
Kontrola převodového oleje 130-G-11
Výměna převodového oleje 130-J-3
Příprava dvojitých kol 85-23
Příprava chladicí soustavy na zimu 130-P-13
Přístup
Filtr dávkovací jednotky kapaliny výfuku vznětového motoru (Final Tier 4 / stupeň V.) 130-P-4
Vřazený filtr nádrže kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / Stage V.) 130-P-4
Rozmetadlo
Mazání kotouče rozhazovače 130-G-8
Rozmístění štítků pro mazání 130-1
Separátor
Kontrola oleje dvourychlostního pohonu separátoru 130-B-5
Kontrola oleje pohonu separátoru 130-G-8
Mazání hnací řemenice variátoru 130-G-5
Mazání hnací řemenice variátoru separačního ústrojí 130-B-4, 130-E-2
Mazání hnané řemenice variátoru separačního ústrojí 130-B-4, 130-E-2
Mazání ložiska separačního ústrojí 130-G-7
Střídavě otáčejte hnací řemenicí variátoru separačního ústrojí 130-B-4
Střídavě otáčejte hnanou řemenicí variátoru separačního ústrojí 130-B-4
Výměna oleje v pohonu separátoru 130-J-3
Seznam kontrol před sezónou 150-E-15
Skříň vkládacího ústrojí
Čištění lapače kamenů 130-A-7
Čištění skříně vkládacího ústrojí s příčným náklonem 130-B-3
Čištění vícestupňové převodovky pohonu skříně vkládacího ústrojí 130-G-14
Kontrola oleje převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí 130-B-3
Mazání horních řemenic skříně vkládacího ústrojí s proměnnými otáčkami 130-B-3
Mazání kluzné spojky skříně vkládacího ústrojí 130-G-14
Mazání převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí (s proměnnými otáčkami) 130-A-6, 130-B-2
Výměna oleje převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí 130-H-1
Soustava klimatizace
Čištění výpustné hadice 130-A-6
Symboly mazání 130-3
Systém omlatu
Čištění kamery systému omlatu 130-A-7, 130-O-3
Šikmý dopravník čistého zrna
Čištění kamery 130-B-6, 130-O-2
Očistění snímače vlhkosti 130-G-15, 130-O-2
Výměnné plechy a kryt 65-60
Šikmý dopravník omlatu
Mazání kluzné spojky dopravníku omlatu 130-A-7, 130-B-6
Šnekové dopravníky omlatu
Mazání kluzné spojky hnacího ústrojí šnekového dopravníku omlatu 130-G-6
Šnekový dopravník
Mazání kluzné spojky šnekového dopravníku 130-G-7
Šnekový dopravník omlatu
Mazání kluzné spojky hnacího ústrojí šnekového dopravníku omlatu 130-G-6
Tabulka intervalů 110-9
Každé tři roky 130-K-1, 130-L-1
Každých 10 provozních hodin 130-A-1
Každých 400 provozních hodin 130-G-10
Každých 2000 provozních hodin 130-K-1
Každých 3500 provozních hodin 130-L-1
Každých 4500 provozních hodin 130-M-1
Každých pět let 130-M-1
Každých šest let 130-N-1
Prvních 100 hodin provozu 130-C-1
Vždy po 100 hodinách provozu 130-D-1
Vždy po 200 hodinách provozu 130-E-1
Vždy po 250 hodinách provozu 130-F-1
Vždy po 400 hodinách provozu 130-G-1

Vždy po 800 hodinách provozu 130-H-1
Vždy po 1000 hodinách provozu 130-I-1
Vždy po 2000 hodinách provozu 130-J-1
Vždy po 6000 hodinách provozu 130-N-1
Tabulka servisních intervalů
Každé tři roky 130-K-1, 130-L-1
Každých 10 provozních hodin 130-A-1
Každých 400 provozních hodin 130-G-10
Každých 2000 provozních hodin 130-K-1
Každých 3500 provozních hodin 130-L-1
Každých 4500 provozních hodin 130-M-1
Každých pět let 130-M-1
Každých šest let 130-N-1
Podle potřeby 130-O-1
Prvních 100 hodin provozu 130-C-1
Vždy po 50 hodinách provozu 130-B-1
Vždy po 100 hodinách provozu 130-D-1
Vždy po 200 hodinách provozu 130-E-1
Vždy po 250 hodinách provozu 130-F-1
Vždy po 400 hodinách provozu 130-G-1, 130-G-6
Vždy po 800 hodinách provozu 130-H-1
Vždy po 1000 hodinách provozu 130-I-1
Vždy po 2000 hodinách provozu 130-J-1
Vždy po 6000 hodinách provozu 130-N-1
Tlak akumulátoru 130-2
Třecí vložky separačního ústrojí 65-12
Údržba během záběhu po 100 hodinách provozu (Tier 2 / stupeň II) 25-4
Údržba po 400 hodinách záběhu (Final Tier 4 / stupeň V) 25-4
Urychlovací vkládací rotor
Mazání ložisek urychlovacího vkládacího rotoru 130-G-5
Utahovací moment připevňovacích šroubů zadních kol 85-29
Utahovací moment šroubů hnacích kol 85-22
Uzavírací ventil palivové nádrže 130-P-6
Ventilátor čisticího ústrojí
Mazání dolní řemenice variátoru ventilátoru čisticího ústrojí 130-B-4
Mazání horní řemenice variátoru ventilátoru čisticího ústrojí 130-B-4
Mazání ložisek čisticího ventilátoru 130-G-7
Vložky vodicích lišt separačního ústrojí 65-12
Výměna
Hadice hydraulické soustavy 130-1
Hlavní a sekundární palivový filtr 130-P-9
Kotouče rozšířeného rozhazovače PowerCast 70-23
Lopatky odmítacího předávacího bubnu na obtížné plodiny (je-li ve výbavě) 65-45
Nože řezačky 70-16, 70-17
Protiostří (bez elektrického ovládacího mechanismu) 70-13
Protiostří (elektrický ovládací mechanismus) 70-14
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) 130-P-8
Sestavy kotoučů (dvourychlostní) 70-27
Sestavy kotoučů (jednorychlostní) 70-26
Standardní lopatky odmítacího předávacího bubnu (je-li ve výbavě) 65-44
Střední separační nůž 70-18
Výměnné lišty odmítacího bubnu 65-42
Výměnné lišty odmítacího bubnu pro obtížné plodiny 65-43
Výměnné lišty prstového urychlovacího vkládacího rotoru 65-2
Výměnné lišty standardního odmítacího bubnu 65-42
Výměnné lišty standardního urychlovacího vkládacího rotoru 65-1
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru pro obtížné plodiny 65-1
Výměna pásů 110-10
Vypouštění chladicí soustavy 130-P-11
Vypuštění
Nádrž kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) (Final Tier 4 / stupeň V) 130-P-3
Odlučovač vody hlavního filtru 130-P-6
Vypuštění palivové nádrže 130-P-6
Vždy po 1000 hodinách provozu 110-11
Záběh motoru 25-1
Základní informace o pneumatikách 85-2
Zásobník zrna
Kontrola oleje převodovky nakládacího šnekového dopravníku 130-G-14
Mazání horní převodovky pohonu svislého vyprazdňovacího šnekového dopravníku 130-G-4
Mazání horní převodovky pohonu vykládacího šroubového dopravníku 130-G-3
Mazání ložiska hnacího hřídele řezačky 130-G-4
Mazání ložiska hnacího vyprazdňovacího ústrojí 130-G-4
Vyčistění snímače průchodu rostlinného materiálu 130-B-6
Údržba
Kritéria výměny 110-10
Údržba a kalibrace 40-35
Údržba a servisní úkony filtru pevných částic 130-P-4
Údržba v období záběhu
Kontrola během prvních 100 hodin 25-3
Kontrola po 100 hodinách provozu (Tier 2/ Stage II) 25-4
Kontrola po 400 hodinách provozu (Final Tier 4 / stupeň V) 25-4
Motor 25-1
Úhel náklonu
Modul kompenzace terénních nerovností (TCM) 150-B-10

Úhel sklonu
Modul kompenzace terénních nerovností (TCM) 150-B-10
Úhrabečné síto
Demontáž
Vložky 65-55
Měření 65-51
Montáž
Vložky 65-55
Pevné klasové síto 65-51
Seřízení
Klasové síto 65-51
Motor 65-57
Nastavení dvojité zóny 65-54
Seřizovací spínač 65-54
Úhrabečné síto Premium Corn 65-53
Úhrabečné síto s dlouhými prsty 65-52
Univerzální úhrabečné síto 65-52
Vysoce výkonné úhrabečné síto 65-53
Ukazatel hladiny kapaliny výfuku (DEF) 45-M-32
Ukazatel hladiny paliva 45-M-32
Ukazatel náklonu
Skříň vkládacího ústrojí 55-24
Ukazatel přesnosti globálního pozičního systému (GPS) 150-B-13
Uložení
Příprava chladicí soustavy na zimu 130-P-13
Uložení protiostří 45-B-7
Demontáž (elektrický ovládací mechanismus) 70-11
Montáž (elektrický ovládací mechanismus) 70-12
Seřízení (bez elektrického ovládacího mechanismu) 70-10
Výměna nožů (bez elektrického ovládacího mechanismu) 70-13
Výměna nožů (elektrický ovládací mechanismus) 70-14
Uložení stroje
Příprava chladicí soustavy na zimu 130-P-13
Příprava stroje 140-1
Ukončení skladování stroje 140-2
Uložit předvolbu 45-F-5
Umístění identifikačního štítku stroje 110-17, 155-2
Umístění přerušovačů roštů (je-li ve výbavě) 65-11
Umístění satelitů na obloze
Přesnost polohy 150-B-10
Umístění střižných šroubů
Jednobodové zajištění 55-29
Umístění štítku s prohlášení o shodě Euroasijské ekonomické unie 155-2
Umístění vázacích bodů stroje 90-11
Upozornění na vlhkost 45-D-4
Upozornění pro uživatele
Federální komunikační úřad 150-A-17
Oborový svaz v Kanadě (Industry Canada) 150-A-18
Úrovně přesnosti
StarFire™ 6000 ..... 150-B-1
Urychlovací vkládací rotor
Demontáž
Hřebenové dno (stroje pro rýži) 65-3
Horní přístupový kryt 55-2
Hřebenové dno (stroje pro rýži) 65-3
Odstranění ucpání 65-72
Seřízení
Řemen 65-7
Údržba
Mazání ložisek urychlovacího vkládacího rotoru 130-G-5
Výměna
Řemen urychlovacího vkládacího rotoru se zvýšenou pevností pro standardní otáčky 65-5
Řemen urychlovacího vkládacího rotoru se zvýšenou pevností pro vyšší otáčky 65-5
Výměnné lišty (obtížné plodiny) 65-1
Výměnné lišty (prstové) 65-2
Výměnné lišty (standardní) 65-1
Změna
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru se zvýšenou pevností pro standardní otáčky 65-7
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru se zvýšenou pevností pro vyšší otáčky 65-7
USB disk
Nejlepší praxe 150-B-19
Požadavky 150-B-20
StarFire™ 6000 ..... 150-B-19
Usměrňovací kryt šnekového dopravníku 75-6
Usměrňovací lamely odváděcí clony materiálu
Nastavení 70-2
Utahovací momenty svorníků a šroubů
Jednotné palcové 145-19
Metrické 145-20
Utahovací momenty svorníků a šroubů s metrickým závitem 145-20
Utahovací momenty svorníků a šroubů s palcovým závitem 145-19
Uzávěrka diferenciálu (je-li součástí výbavy) 45-M-31
Uživatelé a přístup
Přístupové skupiny 40-26
Uživatelské profily 40-26
Uživatelská předvolba 45-F-6

V

Ventilátor čisticího ústrojí 45-F-9
Nastavení
Řemen 65-48

Údržba
Mazání dolní řemenice variátoru ventilátoru čisticího ústrojí 130-B-4
Mazání horní řemenice variátoru ventilátoru čisticího ústrojí 130-B-4
Mazání ložisek čisticího ventilátoru 130-G-7
Výměna
Řemen 65-49, 65-50
Ventilátor čisticího ústrojí (Active Terrain Adjustment)
Seřízení
Ovládací prvek 65-50
Ventilátor čisticího ústrojí (bez Active Terrain Adjustment)
Seřízení
Ovládací prvek 65-49
Ventilátor s proměnnými otáčkami
Údržba
Mazání hnacích řemenic variátoru 130-G-3
Mazání hnaných řemenic variátoru 130-G-3
Výměna
Hnací řemen (Final Tier 4 / stupeň V) 9,0 l 130-Q-9
Vertikální zeslabení přesnosti (VDOP) 150-B-11
Vibrace stroje 145-16
Vibrační systém průchodu materiálu 45-L-1
Více displejů 40-9
video
Aktivační signály 40-37
Video 40-37
Video systému zrna 45-O-3
Videoaplikace
Bezpečnostní pokyny 80-10
Nastavení kamer 80-11
Schopnost rozhraní přehrávat video 80-10
VisionTrak™
Kontroly činnosti 65-60
Vlastní test žacího válu s výsuvným stolem 45-L-17
Vlčí bob
Nastavení podle plodiny 100-7
Vlečení
Jízda stroje vpřed 90-14
Jízda stroje vzad 90-14
Stroj 90-12
Vlhkost
Tabulka přijatelných hodnot vlhkosti a hustoty 100-18
Vliv nízkých okolních teplot na vznětové motory 125-5
Vlivy změny plodiny 45-F-6
Vnější konfigurace 45-F-11
Vnější obrysová světla
Výměna 80-20
Vnější osvětlení
Nastavení
Čelní světlomety na kabině 80-12
Diodové (LED) osvětlení 80-16
Kabinové halogenové světlomety 80-13
Žárovka dolního jízdního světla (je-li ve výbavě) 80-15
Přístup k osvětlení 45-J-1
Umístění osvětlení
Jízdní světla 50-8
Výměna
Bezpečnostní pokyny pro používání halogenových žárovek 80-11
Diodové (LED) osvětlení 80-15
Halogenová žárovka kabinového světlometu 80-13
Obrysová a brzdová světla 80-20
Světlo pro čtení map 80-21
Vnitřní osvětlení kabiny 80-20
Výstražná/obrysová světla 80-20
Zadní výstražná světla 80-20
Zvláštní výstražné světelné zařízení 80-18
Žárovka dolního jízdního světla (je-li ve výbavě) 80-14
Žárovka světlometu kabiny 80-12
Žárovka výstražného světla 80-17
Vnější teplota 45-H-3
Vnitřní osvětlení kabiny
Výměna 80-20
Vojtěška
Nastavení podle plodiny 100-1
Volitelné zpracování zbytků materiálu
Rozhazovač slámy 70-1
Zbytky Intermediate/Deluxe 70-1
Zbytky Premium 70-1
Volný výhled na oblohu
Přesnost polohy 150-B-10
Vřazený filtr kapaliny výfuku vznětového motoru DEF
Výměna 130-K-2, 130-L-2
Vůle úhrabečného síta 45-F-9
Vůle ventilů motoru
Kontrola 130-J-2
Vůle zrnového síta 45-F-10
Výbojková světla
Výměna 80-18, 80-19
Výfukový filtr, likvidace 130-P-15
Vyhledávání 45-M-29
Výkon motoru 45-G-2
Neprovádějte úpravy 130-P-2
Výkon s ohledem na emise
Nedovolená manipulace 3
Výnos
Indikátor kvality kalibrace 45-L-7
Indikátor stavu 45-L-5
Kvalita kalibrace 45-L-4
Odstranit nepoužité vzorky 45-L-11
Pokročilá nastavení 45-L-7
Pokročilé úpravy 45-L-11

Průtok 45-L-8
Přizpůsobení naměřené hmotnosti 45-L-6
Reset 45-L-9
Stav shromážděného vzorku 45-L-8
Stav záznamu 45-L-9
Ukazatel hmotnosti 45-L-9
Upravit/zvolit kalibraci 45-L-10
Záznam vzorku 45-L-5
Vypínač pro rychlé zastavení 45-M-32
Vypnutí provozu na pozemních komunikacích 45-M-1
Vyprazdňovací šnekový dopravník
Demontáž
Články hnacího ústrojí 75-10
Nastavení
Hnací řetěz 75-9
Kolébková podpěra 75-10
Poloha šnekového dopravníku 75-11
Polohy uzamykacího ramene 75-11
Střižný šroub 75-6
Umístění 75-6
Údržba
Mazání horní převodovky pohonu svislého vyprazdňovacího šnekového dopravníku 130-G-4
Mazání horní převodovky pohonu vykládacího šroubového dopravníku 130-G-3
Výměna
Hnací řemen 75-12, 75-13
Výpustné otvory
Zásobník zrna 75-1
Vyrovnání koše 45-L-23
Aktivní izolace mláticího a separačního koše 65-24
Nastavení standardního mláticího a separačního koše 65-22
Vyrovnávací válec
Mazací tuk
Těleso vyrovnávacího válce (stroje HillMaster™) 130-A-7, 130-A-8
Výstraha nutnosti zastavení stroje 35-3
Výstraha uživatelské úrovně 45-D-3
Výstraha zastavení stroje, nutné 35-3
Výstražné nápisy, význam 10-1
Výstražné osvětlení
Výměna 80-20
Výstupní dávka 150-B-7
Sériový port 150-B-7
Výška
Měření 150-B-6
Vytápěcí zařízení
Zjišťování a odstraňování závad 135-19
Vytvoření dvojích přiřazení položek 45-A-5
Vytvoření jednoduchých přiřazení položek 45-A-4
Vytvoření sítě 150-D-2
Vytvoření stopy navádění 150-F-5
Vyznačení výrobního čísla ... 110-16, 110-17, 155-1, 155-2
Čerpadlo hydrostatického pohonu pojezdu 155-4
Hydromotor dvoustupňového pohonu zadní nápravy 155-5
Hydromotor hydrostatického ústrojí pohonu pojezdu 155-4
Kabina 155-4
Kláskové hradítko PowerCast (zbytky Deluxe) 155-6
Motor (Final Tier 4 / stupeň V) 155-4
Motor (Tier 2/Stage II) 155-3
Převodovka 155-5
Převodovka rotoru 155-5
Rozhazovač (zbytky Deluxe) 155-7
Řezačka (je-li součástí vybavení) 155-6
Sklopná deska rozšířeného PowerCast™ (Zbytky Intermediate a Premium) 155-6
Sklopná deska s lamelami (Zbytky Deluxe, Intermediate a Premium) 155-6
Skříň převodovky motoru 155-5
Vícestupňové ústrojí převodové skříně vkládacího ústrojí (je-li ve výbavě) 155-6
Zpětný chod skříně vkládacího ústrojí 155-5
Vzdálená služba Service ADVISOR Remote
Instalování aktualizací 150-C-12
Probíhá přeprogramování 150-C-11
Stahování aktualizací 150-C-11
Vzdálená služba Service ADVISOR™
Remote 40-15
Instalace aktualizací 40-16
Kompatibilita vozidel 40-16
Popis činnosti 40-15
Přeprogramování 40-16
Stahování aktualizací 40-16
Vzdálenost mláticího koše 45-F-7
Vzdálenost mláticího koše (aktivní izolace mláticího koše) 45-L-14
Vzdálenost nastavitelných desek 45-C-30, 45-L-15
Vzduchem
StarFire™ 6000 ..... 150-B-19
Vzduchová soustava
Neprovádějte úpravy 130-P-2
Vzduchové průduchy 70-9
Vzduchový filtr
Demontáž
Řízení motorových zplodin (Final Tier 4 / stupeň V) 130-P-15
Vznětové motory, vliv nízkých okolních teplot 125-5

W

Webové stránky
Navigace 150-C-10
Přihlášení 150-C-9
Symboly 150-C-10

Z

Záběhový motorový olej
  Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB, Stage IV a Stage V 125-12
  S bezemisní certifikací a s certifikací emisních norem Tier 1, Tier 2, Tier 3, Stage I, Stage II a Stage III 125-11
Začínáme 150-C-9
Zadní nástupní žebřík a plošina 130-P-1
Základní informace o pneumatikách 85-2
Zapnutí sběrače 45-M-26
Zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku 45-L-15
Zásobník zrna
  Bezpečné čistění zásobníku zrna a odstraňování překážek 10-10
  Čištění
    Snímač průtoku (kryty zásobníku zrna) 75-9
    Snímač průtoku (nástavce zásobníku zrna) 75-8
  Demontáž
    Články hnacího ústrojí vyprazdňovacího šnekového dopravníku 75-10
  Kryty příčného šnekového dopravníku 75-3
    ActiveYield™ 75-4
  Nastavení
    Hnací řetěz vyprazdňovacího šnekového dopravníku 75-9
    Kolébková podpěra vyprazdňovacího šnekového dopravníku 75-10
    Kryty (jsou-li součástí výbavy) 75-3
    Poloha koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku 75-11
    Šnekový dopravník (kryty zásobníku zrna) 75-7
    Ukazatel snímače naplnění 75-2
  Provoz
    Kryty (jsou-li součástí výbavy) 75-2
  Sklápění šnekového dopravníku (nástavce zásobníku zrna) 75-7
  Střižný šroub hnacího ústrojí vyprazdňovacího dopravníku 75-6
  Umístění 75-6
  Údržba
    Kontrola oleje převodovky nakládacího šnekového dopravníku 130-G-14
    Mazání horní převodovky pohonu svislého vyprazdňovacího šnekového dopravníku 130-G-4
    Mazání horní převodovky pohonu vykládacího šroubového dopravníku 130-G-3
    Mazání ložiska hnacího hřídele řezačky 130-G-4
    Mazání ložiska hnacího vyprazdňovacího ústrojí 130-G-4
    Vyčistění snímače průchodu rostlinného materiálu 130-B-6
  Umístění snímačů ActiveYield™ 75-5
  Usměrňovací kryt šnekového dopravníku 75-6
  Výměna
    Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku 75-12, 75-13
  Vyprazdňovací šnekový dopravník
    Polohy uzamykacího ramene 75-11
  Výpustné otvory 75-1
  Vzorkovací žlab 75-1
  Žebřík k motoru 75-1
Závěs
  Manuální (standard) 90-13
  Poloautomatický (volitelný) 90-13
Závěs pro přívěs
  Manuální (standard) 90-13
  Poloautomatický (volitelný) 90-13
Záznam dat
  Jednotka USB 150-B-14
Záznam práce 45-C-6
Zbytky Deluxe
  Řezačka
    Obecné informace o řádkování 70-2
Zeměpisná délka
  Poloha a rychlost stroje 150-B-9
Zeměpisná šířka
  Poloha a rychlost stroje 150-B-9
Zjišťování a odstraňování závad
  Brzdy 135-8
  Diagnostika bezdrátového datového serveru (WDS) 150-E-14
  Komunikační rádio stroje 150-D-10
  Navádění 150-F-20
  Tablet 150-E-15
  Vytápěcí zařízení 135-19
Zjišťování a odstraňování závad
  Další pomocné materiály 150-E-15
  Elektrická soustava 135-18
  Hydrostatické ústrojí pohonu pojezdu 135-5
  Motor 135-9
  Okruh řízení 135-8
  Pohon zadní nápravy (volitelný) 135-7
  Separátor 135-1
  Skříň vkládacího ústrojí 135-1
  Snímač průchodu materiálu (je-li ve výbavě) 135-21
  Snímač vlhkosti (je-li ve výbavě) 135-21
  Soustava klimatizace 135-20
Změna 45-B-6
Znečištění objektivu 45-O-9
Znečištění objektivu kamery 45-O-9
Zpětný chod skříně vkládacího ústrojí 45-M-26
Zrnové síto
  Demontáž
    Vložky 65-55

Měření 65-51
Montáž
Vložky 65-55
Seřízení
Motor 65-57
Seřizovací spínač 65-54
Univerzální zrnové síto 65-53
Zrnové síto s dlouhými prsty 65-54
Ztráty v separátoru 45-O-22
Ztráty v sítové skříni 45-O-22
Zvedání stroje
Rozmístění podpěrných míst 85-40, 90-12
Samolepicí štítek s rozmístěním podpěrných míst 85-40
Zvláštní výstražné světelné zařízení (majáček)
Výměna
Lehké 80-18
Žárovka 80-17
Zvuková výstraha pro jízdu vzad 90-4
ZXLink
Nastavení 150-C-9

Ž

Žací vál 45-C-1
Automatické ovládání žacího válu 45-C-11
Automatizace žacího válu 45-C-12
Bezpečnost přepravy 10-3
Citlivost na náklon 45-C-9
Citlivost na výšku 45-C-8
Hodiny 45-C-6
Kombinace automatického ovládání žacího válu 95-2
Minimální otáčky přiháněče 45-C-5
Náhled ovládání 45-C-12
Náklon vpřed/vzad 45-C-10
Náklon žací lišty 45-C-30
Obnovení náklonu dopředu/dozadu 45-C-22
Obnovení polohy nastavitelné desky 45-C-24
Obnovení polohy přiháněče 45-C-23
Obnovení systému Dial-A-Speed™ 45-C-21
Obnovení výšky 45-C-13
Obnovit předvolby 45-C-20
Odpojování 55-26
Otáčky předlohového hřídele 45-C-31
Plovoucí poloha draperu 45-C-29
Plovoucí poloha skříně vkládacího ústrojí ... 45-C-17
Podrobnosti o žacím válu 45-C-3
Pokročilé nastavení 45-C-33
Poloha žací lišty 45-C-25, 45-C-32
Průvodce polohou žací lišty 45-C-34
Příčný náklon 45-C-19
Připojení 55-26
Přístup 45-C-1
Režim nouzového dojezdu 45-C-33
Rychlost dopravníkového pásu 45-C-28
Rychlost náklonu 45-C-7
Rychlost zdvihání/spouštění 45-C-6
Snímání výšky na povrchu půdy 45-C-16
Snímání výšky nad povrchem půdy 45-C-14
Šířka 45-C-4
Šířka adaptéru pro sklizeň kukuřice 45-C-4
Šířka řádku 45-C-5
Tlak systému HydraFlex™ 45-C-27
Vzdálenost nastavitelných desek 45-C-30
Záznam práce 45-C-6
Žací vál 45-C-1
Žebřík
Motor 75-1
Polohy 20-4
Pásové stroje (otočení) 110-2
Složení/rozložení z plošiny (pásové stroje) 110-4
Složení/rozložení ze země (pásové stroje) 110-3
Zadní 130-P-1
Zásobník zrna 75-1
Žito
Nastavení podle plodiny 100-12
Žitovec
Nastavení podle plodiny 100-14
Žluté přerušované světlo 45-L-22