“S760”, “S770”, “S780”, “S785”, “S790” un “HillMaster” kombaini (sērijas Nr.110000–)

LIETOŠANAS INSTRUKCIJA

S760, S770, S780, S785, S790 un “HillMaster” kombaini

OMZ200706 IZLAIDUMS F7 (LETTISCH)

John Deere GmbH & Co. KG
John Deere Werk Zweibrücken
Eiropas versija
PRINTED IN U.S.A.

Ievads

Priekšvārds

Lai uzzinātu, kā pareizi apieties ar jūsu mašīnu un kā nodrošināt pareizu tās apkopi, rūpīgi IZLASIET ŠO LIETOŠANAS INSTRUKCIJU. To neievērojot, iespējami ievainojumi vai aprīkojuma bojājumi. Šo lietošanas instrukciju un drošības uzlīmes uz mašīnas ir iespējams saņemt arī citās valodās (lai tās pasūtītu, sazinieties ar Jūsu John Deere izplatītāju).

ŠĪ ROKASGRĀMATA IR UZSKATĀMA par mašīnas pastāvīgu sastāvdaļu, un mašīnas pārdošanas gadījumā tai ir jābūt kopā ar mašīnu.

MĒRVIENĪBAS šajā lietošanas instrukcijā dotas gan metriskajās, gan ASV lietojamās mērvienībās. Lietojiet tikai pareizas rezerves daļas un stiprinājumus. Metriskajiem un collu stiprinājumiem var būt nepieciešama īpaša metriskā vai collu atslēga.

Apzīmējumi LABĀ PUSE UN KREISĀ PUSE ir noteikti, raugoties braukšanas virzienā uz priekšu.

IERAKSTIET MAŠĪNAS IDENTIFIKĀCIJAS NUMURU (PIN) nodaļā Specifikācija vai Identifikācijas numuri. Rūpīgi reģistrējiet visus numurus; tas palīdzēs jums atrast savu mašīnu tās nozagšanas gadījumā. Turklāt Jūsu John Deere izplatītājam šie numuri ir vajadzīgi, kad jūs pasūtāt rezerves daļas. Šos identifikācijas numurus ieteicams glabāt drošā vietā, atsevišķi no šīs mašīnas.

DEGVIELAS IESMIDZINĀŠANAS DAUDZUMA IZMAIŅA, kas pārsniedz paredzēto augšējo robežu, vai kāda cita neparedzēta mašīnas jaudas palielināšana izsauc garantijas saistību noņemšanu.

PIRMS ŠĪS MAŠĪNAS PIEGĀDES izplatītājs ir veicis tās pirmspiegādes apskati. Pēc pirmajām 20–50 darba stundām ieplānojiet pēcpārdošanas pārbaudi ar savu izplatītāju, lai nodrošinātu labāko veiktspēju.

ŠIS KOMBAINS IR PAREDZĒTS TIKAI UN VIENĪGI parastai lietošanai lauksaimniecības vai līdzīgos darbos (“PAREIZA LIETOŠANA”). Lietošana citām vajadzībām tiek uzskatīta par neatbilstošu paredzētajai lietošanai. Jebkura citāda veida pielietošana ir nepareiza, un par tās izraisītiem zaudējumiem izgatavotājs neatbild; tādā gadījumā viss risks jāuzņemas lietotājam. Izgatavotāja norādīto ekspluatācijas apstākļu, apkopes un remonta noteikumu ievērošana un rīcība atbilstoši tiem arī ir būtisks paredzētās lietošanas elements.

ŠO KOMBAINU DRĪKST LIETOT, apkopt un remontēt tikai tās personas, kuras labi pārzina tā īpašos raksturlielumus un svarīgos drošības nosacījumus (negadījumu profilakse). Vienmēr ir jāievēro attiecīgie nelaimes gadījumu novēršanas priekšraksti, kā arī citas vispāratzītas drošības tehnikas, darba aizsardzības un ceļu satiksmes noteikumu prasības. Jebkādas patvarīgi veiktās šī kombaina izmaiņas izslēdz jebkādu izgatavotāja atbildību par savainojumiem vai bojājumiem, kas radušies to rezultātā.

JŪSU PRODUKTA REĢISTRĀCIJA. Ja jūs iegādājaties lietotu John Deere produktu no autorizēta John Deere izplatītāja, izplatītājs maina garantijas reģistrācijas informāciju un turpmāk no jūsu puses nav vajadzīga nekāda papildus informācija.

Ja jūs iegādājaties lietotu John Deere produktu izsolē, no brokera vai zemnieka, lūdzu, reģistrējiet to no jauna. John Deere un John Deere izplatītāji novērtē savu klientu drošību un apmierinātību. Jūsu vietējais John Deere dīleris ir teicami aprīkots un veic visus pasākumus, lai nodrošinātu jūsu mašīnas paredzētās darba spējas. Lūdzu, ievadiet sava produkta sīkāku informāciju un savu adresi tiešsaistē, lietojot John Deere mājas lapu jūsu valstī. Pēc tam izvēlieties izplatītāju un jūs saņemsiet dokumentu, kas nodrošinās atlaidi, iegādājoties “John Deere” rezerves daļas.

OUO6075,000174F -25-31JAN14-1/1

Identifikācijas skats

H115702 —UN—31AUG15

OUO6075,000413D -25-31AUG15-1/1

Satura rādītājs

Lappuse

Drošības līdzekļi
Mašīnas drošības līdzekļi 05-1

Drošība
Ievērojiet informāciju par drošību 10-1
Saprotiet signālvārdus 10-1
Sekojiet drošības norādījumiem 10-1
Braukšana ar mašīnu 10-2
Ievērojiet ceļu satiksmes drošības noteikumus 10-2
Mašīnas drošības pārbaude 10-2
Bērnu un līdzbraucēju atrašanās mašīnā nav pieļaujama 10-2
Balastēšana drošam kontaktam ar zemi 10-3
Transportēšana pa koplietošanas ceļiem ar pievienotu hederu 10-3
Izvairieties no elektropārvades līnijām 10-3
Mašīnas novietošana stāvēšanai un atstāšana 10-3
Rūpējieties par labu darba vietas vēdināšanu 10-4
Droša degvielas iepildīšana –nepieļaut ugunsgrēkus 10-4
Esiet gatavs nelaimes gadījumiem 10-4
Uzmanīgi rīkojieties ar iedarbināšanas šķidro degvielu 10-5
Aizdegšanās gadījumā 10-5
Izvairieties no statiskās elektrības riska iepildot degvielu 10-6
Lietojiet aizsargapģērbu 10-6
Netuvojieties pļaušanas ierīcēm 10-6
Turiet rokas drošā attālumā no izkapts 10-7
Drošības apgaismojumu un ierīču lietošana 10-7
Lietojiet drošības jostas 10-7
Instruktora sēdeklis 10-8
Kombainu ar hederu transportējiet uzmanīgi 10-8
Nodrošiniet, lai mašīna nevarētu patvaļīgi pārvietoties 10-8
Apkopes droša veikšana 10-9
Metināðana elektronisko vadîbas mezglu tuvumâ 10-9
Pirms metināšanas darbiem vai karsēšanas no detaļām ir jānoņem krāsa 10-10
Izvairieties no zem spiediena esošo vadu sakarsēšanas 10-10
Nepieskaraties kustīgām detaļām 10-10
Droša graudu bunkura iztukšošana un sastrēgumu likvidēšana 10-11
Bīstamība atrasties rotējošu piedziņas vārpstu tuvumā 10-11

Lappuse

Uzstādiet visas aizsardzības ierīces un apvalkus 10-11
Augstspiediena šķidrumu bīstamība 10-12
Izvairieties atvērt augstspiediena degvielas sistēmu 10-12
Droša spiediena akumulatoru sistēmu apkope 10-12
Aizsargājiet sevi no augstspiediena strūklas 10-13
Ievērojiet norādījumus par riepām 10-13
Droša riepu apkope 10-13
Ekspluatācijas pārtraukšana — Šķidrumu un sastāvdaļu pareiza pārstrāde un apglabāšana 10-14
Droša dzesēšanas sistēmas apkope 10-14
Novāciet uzkrājušos labības atkritumus 10-15
Mašīnas atbalstam ir jābūt drošam 10-15
Pareizi uzglabājiet piederumus 10-15
Ievērojiet drošības noteikumus darbojoties ar piedziņas siksnām 10-16
Veiciet rūpīgu elektronisko komponentu un savienojumu pārbaudi 10-16
Izvairieties no jebkādiem nelaimes gadījumiem 10-16
Avārijas izeja 10-17
Droša apiešanās ar akumulatoru 10-18
Drošības pasākumi izplūdes filtra tīrīšanai 10-19
Bīstamība pieskarties karstai izplūdes caurulei 10-20
Rotācijas trauksmes sistēma 10-20
Operatora klātbūtnes sistēma 10-21

Drošības zīmes
Brīdinājuma zīmju attēli 15-1
Drošības zīmju nomaiņa 15-1
Lietotāja rokasgrāmata 15-1
Remonti un apkopes 15-2
Drošības josta 15-2
Stāvbremze 15-2
Hidraulikas eļļa un gāze ir zem spiediena 15-3
Akumulators 15-3
Uzmanieties no zemu esošām elektropārvades līnijām 15-3
Graudu bunkurs 15-4
Avārijas izeja 15-4
Kāpnes iekāpšanai kabīnē/piekļuvei platformai 15-4

Turpinājums nākamajā lappusē

Oriģinālās instrukcijas. Šajā rokasgrāmatā visa informācija, ilustrācijas un tehniskie dati ir balstīti uz pēdējo pieejamo informāciju, kāda ir publicēšanas laikā. Saglabājam visas tiesības jebkurā laikā bez brīdinājuma veikt izmaiņas.

COPYRIGHT © 2017
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRUCTION ™ Manual

Lappuse

Izvairieties no sadursmēm ar citiem transportlīdzekļiem 15-5
Dubultie riteņi (ja ir aprīkots) 15-5
Slīpā transportiera kameras drošības atduris 15-5
Slīpā transportiera korpusa aizsargs 15-6
Hidraulikas eļļa un gāze ir zem spiediena 15-6
Akumulators 15-6
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde 15-7
Slīpā transportiera kameras sagāzuma rāmis 15-7
Kreisās puses aizsargs 15-7
Graudu tvertnes tīrīšanas lūka 15-8
Ar piedziņu salokāmais izkraušanas gliemežtransportieris (ja ir aprīkots) 15-8
Akumulatora nodalījums 15-8
Hidraulikas eļļa un gāzei ir augsts spiediens 15-9
Spiediena akumulators 15-9
Smalcinātājs 15-9
Smalcinātājs, turpinājums 15-10
Izkliedētājs 15-10
Izkliedētāja bloķēšana 15-10
Aizmugures kāpnes un apkopes platforma 15-11
Neizraisīt aizdegšanos 15-11
Graudu bunkurs 15-11
Hidrauliskajai eļļai un gāzei ir augsts spiediens 15-12
Spiediena akumulators 15-12
Dzesēšanas sistēma 15-13
Izvairieties no graudu bunkura 15-13
Izvairieties no tīro graudu iekraušanas gliemežtransportiera 15-13
Rotējošā sieta durvis un radiatora ventilators 15-14
Tīro graudu elevators 15-14
Akmeņu uztvērējs 15-14
Hidraulikas eļļa un gāze ir zem spiediena 15-15
Akumulators 15-15
Slīpā transportiera kameras konveijera piedziņas aizsargapvalks 15-15
Starteris 15-16
Izplūdes temperatūra (“Final Tier 4”/IV posms) 15-16
Gaisa kompresora sistēma (ja iekļauta aprīkojumā) 15-17
Gaisa kompresora rezervuārs (ja iekļauts aprīkojumā) 15-17
Pārbaudes durvis 15-17

Operatora platforma

Radio veidi (papildaprīkojums) 20-1
Trešās puses ražojuma radio 20-1
Programmējiet radio vietējās zonas frekvencē 20-1
Radio vadības ierīces 20-2
Antena 20-2
Komunikācijas/CB radio montāža 20-3
Kabīnes kāpņu pozīcijas 20-5
Ugunsdzēsības aparāts (Eiropa) 20-6
Ugunsdzēsības aparāti (Austrālija un Jaunzēlande) 20-6
Ugunsdzēsības aparāti (Eirāzijas Ekonomiskā savienība) 20-7
Ugunsdzēsības aparāta atrašanās vietas 20-7
Margas un piekļuve platformai labajā pusē 20-8

Apkope piestrādes periodā

Dzinēja piestrādes periods 25-1
Siksnas piedziņu regulēšana – pirmās 50 stundas 25-3
Piestrādes pārbaude pirms pirmajām 100 stundām 25-4
Piestrādes apkope pēc 100 stundām (“Tier” 2/II posms) 25-4
Piestrādes apkope pēc 400 stundām (“Final Tier 4”/IV posms) 25-5

Pārbaudes pirms iedarbināšanas

Dzinēja eļļas līmenis 30-1
Hidrostatiskās/hidrauliskās eļļas līmenis 30-2
Dzesēšanas šķidruma līmenis 30-2
Degvielas sistēma 30-3
Degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātājs 30-4
Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda tvertnes spiediena izlīdzinātājs (“Final Tier 4”/IV posms) 30-5
Dzinēja gaisa ieplūdes atveres pozīcijas 30-5
Dzinēja gaisa ieplūdes atveres pozīcija (standarta lauka pozīcija) 30-6
Dzinēja gaisa ieplūdes atveres pozīcija (izvirzītā lauka pozīcija) 30-7
Dzinēja gaisa ieplūdes atveres pozīcija (transportēšanas pozīcija) 30-9
Motora telpas tīrīšana 30-10

Dzinēja ekspluatācija

Drošības pasākumi izplūdes filtra tīrīšanai 35-1
Bīstamība pieskarties karstai izplūdes caurulei 35-2
Kvalificētā avārijas lietošana — SCR ignorēšanas opcija 35-3
Mašīnas nepieciešamās apturēšanas brīdinājums 35-4
Objektu uztveršanas sensors (“Final Tier 4”/IV posms) 35-5
Dzinēja iedarbināšana 35-6
Dzinēja izslēgšana 35-7
Dzinēja darbības ātruma vadība (mašīnas ar ProDrive™) 35-7
Rīkojieties uzmanīgi ar iedarbināšanas šķidrumu 35-8
Iedarbināšanas palīdzība ziemā (ja iekļauta aprīkojumā) 35-8
Dzesēšanas šķidruma sildītājs 35-9

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

CommandCenter™ displeja informācija

Palīdzība uz ekrāna....40-1
4. paaudzes CommandCenter™....40-1
4. paaudzes CommandCenter™ procesors....40-2
Izpildes lapas struktūra....40-3
Statusa centrs....40-3
Izvēles īsinājumtaustiņi....40-4
Izvēlne....40-4
Operētājsistēmas programmu pārskats....40-4
AMS programmu pārskats....40-9
CommandCenter™ Premium aktivizēšana....40-10
Demonstrācijas aktivizēšana....40-10
Displejs un skaņas....40-11
Spilgtums....40-11
Skaņa....40-12
Vairāki displeji....40-12
Displeja kalibrēšana....40-14
Datums un laiks....40-15
Pašreizējā datuma izmaiņa....40-15
Pašreizējā laika izmaiņa....40-15
Valoda un mērvienības....40-16
Valodas un mērvienību iestatīšana....40-16
Programmatūras pārvaldnieks....40-16
Atjauniniet displeja programmatūru....40-17
Aktivizācijas....40-19
Service ADVISOR™ tālvadība....40-19
Transportlīdzekļa pārprogrammēšana....40-20
Traucējummeklēšana — Pārprogrammēšana....40-24
Failu pārvaldnieks....40-24
USB dzinis....40-27
Datu ekrānuzņēmumi....40-27
Diagnostikas centrs....40-28
Kontrollera diagnostika....40-28
Diagnostikas informācija....40-29
Paslēpt diagnostikas centru....40-29
Traucējumu diagnostikas kodi....40-29
Displeja aparatūra....40-30
CAN kopnes informācija....40-31
CAN kopnes vērtības....40-32
Tīkls....40-33
Lietotāji un piekļuve....40-33
Lietotāja profils....40-33
Piekļuve grupām....40-34
Izvietojuma pārvaldnieks....40-34
Aktīvā kopa....40-34
Saīšņu josla....40-35
Visas izpildes lapas....40-36
Pievienot, Rediģēt vai Dublēt izpildes lapas....40-36
Navigācija izpildes lapās un galvenajā lapā....40-37
Lauki un robežas....40-38
Pārvaldiet klientus, saimniecības un laukus....40-39
Lauka robežas....40-40
AutoTrac™ vadība....40-40
Aprīkojuma pārvaldnieks....40-41
Mašīnas profils....40-41
Agregāta profils....40-42

Lappuse

Iestatījumu pārvaldnieks....40-43
Mašīnas monitors....40-43
Darba monitors....40-43
Darba ierakstīšana....40-44
Tehniskā apkope un kalibrēšana....40-44
Darbības pārbaudes....40-44
Apkopes intervāli....40-44
Kalibrēšana....40-45
ISOBUS VT....40-45
StarFire™ GPS uztvērējs....40-46
Video....40-46
Video trigeri....40-47
Notīriet displeju....40-47
Sistēmas atkopšana....40-48

CommandCenter™ displeja programmas

CommandCenter™ displeja programmas....45-1

Kombaina interaktīvā regulēšana

Piekļuve interaktīvajai kombaina regulēšanai....45-A-1
Interaktīvās kombaina regulēšanas (ICA) galvenā lapa....45-A-1
Sesijas statuss....45-A-3
Atlasīt uzlabojamās jomas....45-A-4
Ražas prioritātes....45-A-6
Kāda veida graudu zudumi?....45-A-7
Kāda veida graudu kvalitātes problēmas?....45-A-8
Salmu kvalitātes problēmas....45-A-9
ICA2 noteiktās problēmas....45-A-9
Pārpalikušās pelavas....45-A-9
ICA ir atradis ieteikumus....45-A-10
Atlasiet "Lietot", lai varētu ICA pielāgot iestatījumus, izmantojot parādīto risinājumu....45-A-11
Rediģēt problēmas....45-A-12
ICA piemēro iestatījuma pielāgojumu....45-A-12
Atsaukt visus ICA pielāgojumus un sākt no jauna....45-A-13
Ieteicamie risinājumi....45-A-13
ICA gaida operatora darbību....45-A-14
Atlasiet "Tālāk", lai veiktu manuālu pielāgošanu....45-A-16
Skatīt veiktspēju....45-A-17
Kuļaparāta zudums....45-A-19
Tīrīšanas galda zudums....45-A-19
Neizkulta materiāla zudums....45-A-19
Salauzti graudi....45-A-19
Viegli svešķermeņi....45-A-19
Smagi svešķermeņi....45-A-19
Neizkults materiāls....45-A-19
Kā pēc pēdējā pielāgojuma tika ietekmēta veiktspēja?....45-A-20
ICA sesija pabeigta....45-A-22
Kā jārīkojas ICA?....45-A-23
ICA uzrauga veiktspējas maiņas....45-A-24
Progress....45-A-25

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Vadības ierīču iestatīšana

Piekļuve vadības ierīču iestatīšanai 45-B-1
Pārskats par vadības ierīču iestatīšanu..... 45-B-1
Daudzfunkciju svira — vadības ierīču iestatīšana..... 45-B-2
Daudzfunkciju svira 45-B-3
CommandARM™ — vadības ierīču iestatīšana..... 45-B-5
CommandARM™ 45-B-6
Izveidot vienas pozīcijas piešķires..... 45-B-7
Izveidot dubultas pozīcijas piešķires 45-B-8
Ritināšanas poga..... 45-B-9
Lietotnes piešķires..... 45-B-9
Funkciju piešķires..... 45-B-10

Atlikumu pārvaldība

Piekļuve atlikumu pārvaldībai..... 45-C-1
Atlikumu pārvaldība..... 45-C-1
Atlikumu režīms..... 45-C-4
Kuļaparāta lāpstiņa..... 45-C-5
Platums..... 45-C-5
Ātrums 45-C-7
Virziens..... 45-C-8
Mijmaiņa 45-C-10
Pielāgojumi ārpus kabīnes 45-C-10

Heders

Piekļuve hederam..... 45-D-1
Heders..... 45-D-1
Hedera detaļas 45-D-6
Platums..... 45-D-7
Kukurūzas novākšanas platformas platums... 45-D-8
Rindas platums..... 45-D-8
Minimālais tītavu darbības ātrums..... 45-D-9
Darba ierakstīšana 45-D-10
Stundas 45-D-11
Pacelšanas/nolaišanas ātrums..... 45-D-12
Sagāzuma ātrums 45-D-13
Augstuma jutība..... 45-D-14
Sagāzuma jutība..... 45-D-16
Sagāzums uz priekšu/aizmuguri..... 45-D-17
Hedera automātiskā vadība..... 45-D-19
Vadības priekšskatījums..... 45-D-19
Hedera automatizācija..... 45-D-19
Augstuma atjaunošana..... 45-D-21
Augstuma jutība — virs zemes..... 45-D-24
Augstuma jutība — uz zemes..... 45-D-27
Padevēja kameras planēšana 45-D-30
Sāniskais sagāzums..... 45-D-33
Atjaunošanas preferences..... 45-D-34
Dial-A-Speed™..... 45-D-36
Uz priekšu/aizmuguri atjaunošana 45-D-38
Tītavu pozīcijas atjaunošana..... 45-D-40
Platformas plāksnes pozīcijas atjaunošana .. 45-D-42
Griezējaparāta pozīcija..... 45-D-43
HydraFlex™ spiediens 45-D-45

Lappuse

Stiebru pacēlāja siksnas darbības ātrums.... 45-D-46
Stiebru pacēlāja planēšanas pozīcija 45-D-48
Griezējaparāta sagāšana 45-D-49
Platf. plāks. atstarpe 45-D-50
Aizmugures vārpstas ātrums..... 45-D-51
Griezējaparāta pozīcija..... 45-D-52
Papildu iestatījumi 45-D-53
Avārijas režīms..... 45-D-54
Griezējaparāta pozīcijas vednis..... 45-D-54

HarvestSmart™

Piekļuve HarvestSmart™ 45-E-1
HarvestSmart™ galvenā lapa..... 45-E-1
Automatizācija 45-E-3
Statuss..... 45-E-3
Iestatījumi 45-E-6
Iestatījumi | Darbības režīms | Adaptīvais režīms..... 45-E-7
Iestatījumi | Darbības režīms | Adaptīvais režīms | Adaptīvais mērķis 45-E-8
Iestatījumi | Darbības režīms | Caurplūdes režīms 45-E-9
Iestatījumi | Darbības režīms | Caurplūdes režīms | Mērķa spiediens..... 45-E-9
Iestatījumi | Ierobežotāji..... 45-E-11
Iestatījumi | Ierobežotāji | Maksimālā dzinēja jauda 45-E-11
Iestatījumi | Ierobežotāji | Maksimālais braukšanas ātrums..... 45-E-13
Iestatījumi | Reakcijas agresivitāte 45-E-14

Integrētā kombaina regulēšana 2

Piekļuve integrētajai kombaina regulēšanai 2..... 45-F-1
"Integrētā kombaina regulēšana 2" galvenā lapa..... 45-F-1
Vēsture | Iestatījumi..... 45-F-5
Veiktspējas optimizēšana 45-F-5
Pielāgojuma apraksts 45-F-6
Graudu sistēmas video..... 45-F-7
Rediģēt ražas prioritātes..... 45-F-9
Vēsture | Veiktspēja..... 45-F-10
Lēcu piesārņojums 45-F-11
ICA2 nevar uzturēt veiktspējas mērķi..... 45-F-12
Atgriezties optimizācijā..... 45-F-13
Iestatīt veiktspējas mērķi 45-F-14
Vēsture 45-F-14
Active Terrain Adjustment™ 45-F-15
Jutība, braucot augšup..... 45-F-16
Jutība, braucot lejup 45-F-17
Nobīdes regulēšana | Tīrīšanas ventilators .. 45-F-18
Nobīdes regulēšana | Siets 45-F-19
Nobīdes regulēšana | Pelavu siets 45-F-20
Automātiska uzturēšana | Iestatījumi..... 45-F-21
Graudu zudums | Jutība 45-F-21
Salauzti graudi | Jutība..... 45-F-22
Svešķermeņi | Jutība..... 45-F-23

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Reakcijas agresivitāte..... 45-F-24
HarvestSmart™ | Iestatījumi..... 45-F-25
Plānotais spiediens..... 45-F-26
Maksimālā dzinēja jauda 45-F-27
Maksimālais braukšanas ātrums 45-F-29
Reakcijas agresivitāte..... 45-F-30
ICA2 diagnostika 45-F-31
Automātikas statuss 45-F-32
HarvestSmart™ statuss..... 45-F-33
Active Terrain Adjustment™ statuss..... 45-F-36
Automātiskās uzturēšanas statuss..... 45-F-38

Graudu transportēšana
Piekļuve graudu transportēšanai.....45-G-1
Graudu transportēšanas galvenā lapa 45-G-1
Papildu iestatījumi 45-G-3
Papildu iestatījumi I Graudu līmeņa automātiskā bākuguns 45-G-4
Papildu iestatījumi I Tvertnes izkraušanas novirze 45-G-4
Papildu iestatījumi I Pielāgota līmeņa trauksme 45-G-4
Graudu līmenis 45-G-5
Mitruma iestatījumi 45-G-5
Mitruma trauksme.....45-G-7
Mitruma korekcija 45-G-7
Statusa centrs.....45-G-8

Salocīšana
Piekļuve salocīšanai.....45-H-1
Salocīšanas galvenā lapa.....45-H-1
Graudu bunkura pārsegi.....45-H-3
Salokāms gliemežtransportiera gals.....45-H-4
Salokāmā kukurūzas novākšanas platforma (bez pozīcijas sensoriem) 45-H-6
Kukurūzas novākšanas plātformas salocīšana (ar pozīcijas sensoriem).....45-H-7

Ražas iestatījumi
Piekļuve ražas iestatījumiem.....45-I-1
Ražas iestatījumu galvenā lapa.....45-I-1
Ielādēt ražas iestatījumus.....45-I-4
Ielādēt ražas iestatījumus | Priekšiestatījums...45-I-5
Ielādēt ražas iestatījumus | Kulšanas apstākļi ..45-I-7
Ielādēt ražas iestatījumus | Salmu stāvoklis.....45-I-8
Ielādēt ražas iestatījumus | Saglabāt priekšiestatījumu 45-I-8
Ielādēt ražas iestatījumus | Saglabāt priekšiestatījumu | Rūpnīcas noklusējums ...45-I-9
Ielādēt ražas iestatījumus | Saglabāt priekšiestatījumu | Pielāgots priekšiestatījums 45-I-9
Ielādēt ražas iestatījumus | Graudaugu maiņas ietekme.....45-I-10
Esošie iestatījumi | Kulšanas atstarpe.....45-I-11
Esošie iestatījumi | Kulšanas ātrums.....45-I-13
Esošie iestatījumi | Tīrīšanas ventilators 45-I-14

Lappuse

Esošie iestatījumi | Pelavu sieta atstarpe 45-I-15
Esošie iestatījumi | Sieta atstarpe 45-I-17
Esošie iestatījumi | Ārpuses konfigurācija 45-I-18
Esošie iestatījumi | Regulēšanas stāvokļi.....45-I-18
Papildu iestatījumi 45-I-20
Papildu iestatījumi | Kuļaparāta izšķirtspēja ...45-I-21
Papildu iestatījumi | Tīrīšanas galda izšķirtspēja 45-I-22
Veiktspējas mērķis.....45-I-23

Dzinējs
Piekļūt dzinējam 45-J-1
Dzinēja galvenā lapa 45-J-1
Dzinēja jauda.....45-J-3
Izplūdes filtra sistēmas pārskats.....45-J-4
Automātiska izplūdes filtra tīrīšana.....45-J-5
Filtra tīrīšana stāvēšanas režīmā 45-J-5
Atspējot izplūdes filtra automātisko tīrīšanu 45-J-7
Notiek dzinēja atdzišana.....45-J-8
Piesārņojuma pārvaldības filtra tilpums.....45-J-9
Gaisa kompresors 45-J-10
Gaisa kompresora statuss.....45-J-10

HVAC (apsilde, ventilācija un gaisa kondicionēšana)
Piekļuve HVAC (apsilde, ventilācija un gaisa kondicionēšana) 45-K-1
Apsildes, ventilācijas un gaisa kondicionēšanas (HVAC) galvenā lapa..... 45-K-1
Iestatīt temperatūru 45-K-3
Ventilatora ātrums..... 45-K-4
Gaisa plūsmas režīms 45-K-5
Gaisa kondicionēšana (A/C)..... 45-K-5
Āra temperatūra..... 45-K-5

Transmisija
Piekļuve transmisijai.....45-L-1
Transmisijas galvenā lapa 45-L-1
Maks. ātrums 1 un 2.....45-L-3
Papildu iestatījumi ProDrive™ 45-L-3
Papildu iestatījumi ProDrive™ vilkšanas režīms.....45-L-4
Papildu iestatījumi ProDrive™ avārijas režīms 45-L-5
Papildu iestatījumu spiedpoga.....45-L-5

Gaismas
Piekļuve gaismām 45-M-1
Gaismu galvenā lapa.....45-M-1
Lauka gaismu 1. sākotnējais iestatījums – tuvās gaismas 45-M-3
Lauka gaismu 2. sākotnējais iestatījums – tuvās gaismas 45-M-3
Lauka gaismu 1. sākotnējais iestatījums – tālās gaismas 45-M-4

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Lauka gaismu 2. sākotnējais iestatījums – tālās gaismas 45-M-5
Izejas apgaismojums 45-M-6
Lauka gaismu vadība 45-M-7

Tālrunis
Bluetooth® ierīces savienošana pārī ar 4. paaudzes CommandCenter™ 45-N-1
Pārī savienoto Bluetooth® ierīču pārvaldība (ja ir aprīkojumā) 45-N-2
Tālruņa lietošana 45-N-3
Tālruņa signāla stiprums un akumulatora uzlādes līmenis 45-N-4
Kontaktpersonu saraksts 45-N-5
Pēdējie izsaukumi 45-N-6
Izlases un zvanu vēstures notīrīšana 45-N-7

Kalibrēšana
Piekļuve kalibrēšanai un procedūrām 45-O-1
Kalibrēšanas un procedūru pārskats 45-O-1
Masas plūsmas vibrācija 45-O-2
Masas plūsmas vibrācijas kalibrēšanas procedūra 45-O-2
Mitruma sensora temperatūra 45-O-3
Mitruma sensora temperatūras nobīdes 45-O-3
Kulšanas atstarpe (standarta kuļkurvja regulēšana) 45-O-5
Kulšanas atstarpe (standarta kuļkurvja regulēšana) kalibrēšanas procedūra 45-O-5
Ražas kalibrēšana 45-O-6
Raža I Kalibrēšanas kvalitāte 45-O-7
Raža I Statusa indikators 45-O-8
Raža I Parauga ierakstīšana 45-O-8
Raža I Svērtais svars 45-O-10
Raža I Papildu iestatījumi 45-O-11
Raža I Kalibrēšanas kvalitātes indikators 45-O-12
Raža I Savāktā parauga statuss 45-O-13
Raža I Masas plūsmas ātrums 45-O-13
Raža I Svara indikators 45-O-14
Raža I Ierakstīšanas statuss 45-O-15
Raža I Atiestatīt 45-O-15
Raža I Rediģēt/atlasīt kalibrēšanu 45-O-16
Raža I Izvērsta rediģēšana 45-O-18
Raža I Dzēst neizmantotus paraugus 45-O-19
ActiveYield™ 45-O-19
ActiveYield™ I Statusa indikators 45-O-20
ActiveYield™ | Papildu iestatījumi 45-O-21
ActiveYield™ I Atiestatīt 45-O-21
Šasijas sagāzums 45-O-22
Šasijas sagāzuma kalibrēšanas procedūra 45-O-22
Kulšanas atstarpe (aktīva kuļkurvja izolācija) 45-O-23
Kulšanas atstarpes (aktīva kuļkurvja izolācija) kalibrēšanas procedūra 45-O-23
Izkraušanas gliemežtransportiera ieslēgšana 45-O-24

Lappuse

Izkraušanas gliemežtransportiera ieslēgšanas kalibrēšanas procedūra 45-O-24
Platformas plāksnes atstarpe 45-O-25
Platformas plāksnes atstarpes kalibrēšanas procedūra 45-O-25
Padevēja kameras pacelšanas ātrums 45-O-26
Padevēja kameras apgriezienu kalibrēšanas procedūra 45-O-26
Hedera kalibrēšana 45-O-27
Hedera kalibrēšanas procedūra 45-O-27
600x hedera paštests 45-O-28
600x hedera paštesta kalibrēšanas procedūra 45-O-28
Padevēja kameras sagazuma priekšgala/aizmugures diapazons 45-O-29
Padevēja kameras sagāzuma uz priekšu/atpakaļ diapazona kalibrēšanas procedūra 45-O-29
Padevēja kameras sānu sagāzuma diapazons 45-O-30
Padevēja kameras sānu sagāzuma diapazona kalibrēšanas procedūra 45-O-30
Padevēja kameras sānu sagāzuma ātrums 45-O-31
Padevēja kameras sānu sagāzuma ātruma kalibrēšanas procedūra 45-O-31
Spārni (salokāmā kukurūzas novākšanas platforma) 45-O-32
Spārnu (salokāmā kukurūzas novākšanas platforma) kalibrēšanas procedūra 45-O-32
Tītavu un griezējaparāta pozīcija 45-O-33
Tītavu un griezējaparāta pozīciju kalibrēšanas procedūra 45-O-33
Tītavu pozīcija 45-O-34
Tītavu pozīcijas kalibrēšanas procedūra 45-O-34
Dzeltenā signālgaisma 45-O-35
Dzeltenās signālgaismas kalibrēšanas procedūra 45-O-35
Kuļkurvja gaisa izvadīšana 45-O-36
Kuļkurvja gaisa izvadīšanas kalibrēšanas procedūra 45-O-36
Kuļkurvja līmeņošana 45-O-37
Kuļkurvja līmeņošanas kalibrēšanas procedūra 45-O-37

Kombaina pārskats
Kombaina pārskats 45-P-1
Priekšējā konsole 45-P-4
Stūra statņa displejs 45-P-4
CommandARM™ konsole un displejs 45-P-10
Daudzfunkciju svira 45-P-11
Navigācijas josla 45-P-12
Kabīnes labās puses vienumi 45-P-15
Kabīnes kreisās puses vienumi 45-P-18
Augšējās vadības ierīces 45-P-19
Sēdekļa vadība 45-P-20
Aizdedzes slēdzis 45-P-20

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Stūres rata regulēšana 45-P-21
Gaismu izmantošana 45-P-22
Pagrieziena signālu, signāltaures un tālo un tuvo gaismu izmantošana 45-P-22
Vējstikla tīrītāja un mazgāšanas ierīces izmantošana 45-P-24
Ētera iesmidzināšanas izmantošana (ja iekļauta aprīkojumā) 45-P-25
ComfortCommand™ operatora sēdeklis (pamata sēdeklis) 45-P-25
“ComfortCommand”™ operatora sēdeklis (augstākās kvalitātes sēdeklis) .. 45-P-26
Drošības jostas 45-P-29
Instruktora sēdeklis 45-P-29
Ražas novākšanas vadības ierīces 45-P-30
HVAC 45-P-33
Radio 45-P-34
Dzinēja un kustības piedziņa 45-P-35
Gaismas 45-P-37
Konsole un displejs 45-P-37
Padevēja kameras reversors 45-P-39
Siksnas pacēlāja tīrīšana 45-P-39
Hedera ieslēgšana 45-P-40
Kuļaparāta ieslēgšana 45-P-40
Kulšanas atstarpes iestatīšana 45-P-40
Kulšanas ātruma regulēšana 45-P-41
Tīrīšanas ventilatora darbības ātruma regulēšana 45-P-42
Pelavu sieta regulēšana 45-P-42
Sieta regulēšana 45-P-43
Meklēt 45-P-44
Ar spiedpogu slēdzams pārnesuma slēdzis (ja iekļauts aprīkojumā) 45-P-44
ProDrive™ (ja ir aprīkojumā) 45-P-44
Režīma “Transportēšana pa ceļiem” izslēgšana 45-P-45
Pilnpiedziņa (ja ir aprīkojumā) 45-P-45
Diferenciāļa bloķētājs (ja uzstādīts) 45-P-46
Stāvbremze 45-P-46
Izplūdes filtra tīrīšanas indikators 45-P-46
Degvielas līmeņa indikators 45-P-46
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) līmeņa indikators 45-P-47
Ātrās apturēšanas slēdzis 45-P-47
Izkraušanas gliemežtransportiera pagriešanas slēdzis 45-P-48
Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas slēdzis 45-P-48
“AutoTrac”™ atsākšanas poga (ja ir aprīkojumā) 45-P-49
Hedera pacelšanas/nolaišanas un sagāzuma (ja ir aprīkojumā) slēdzis 45-P-49
Tītavu pacelšana un nolaišana un tītavu izvirzīšana un iebīdīšana (ja ir aprīkojumā) 45-P-49
Padevēja kameras atpakaļgaitas vārpstas ātrums un regulējamas kukurūzas novākšanas platformas atbalsta plāksnes (ja iekļautas aprīkojumā) 45-P-50
Hedera aktivizēšanas pogas 45-P-50

Active Terrain Adjustment™

Piekļuve Active Terrain Adjustment™ 45-Q-1
Active Terrain Adjustment™ galvenā lapa 45-Q-1
Active Terrain Adjustment™ (ATA) statuss 45-Q-3
Automātiska pielāgošana 45-Q-6
Papildu iestatījumi 45-Q-6
Papildu iestatījumi | Jutīgums, braucot augšup 45-Q-7
Papildu iestatījumi | Jutīgums, braucot lejup 45-Q-9
Papildu iestatījumi | Pielāgojumu palaidēji 45-Q-11
Papildu iestatījumi | Pielāgojumu palaidēji | automātiskās regulēšamas intervāla izmērs 45-Q-12
Papildu iestatījumi | Pielāgojumu palaidēji | Automātiskās regulēšanas iesl./izsl. 45-Q-14

Radio

Atlasīt radio avotu, izmantojot 4. paaudzes CommandCenter™ 45-R-1
AM, FM un laika ziņu kanāla sākumlapa 45-R-2
Premium Radio CD mājas lapa 45-R-2
Premium Radio XM sākumlapa 45-R-3
Premium Radio USB mājas lapa 45-R-3
Premium radio Bluetooth® sākuma lapa (ja ietilpst aprīkojumā) 45-R-4
Papildus mājas lapa 45-R-4

Apgaismojums un signāli

Apgaismojuma atrašanās vietas 50-1
Braukšanas gaismas (Eirāzijas Ekonomiskā savienība) 50-8
Apgaismojuma aizture/noildze 50-8

Slīpā transportiera kamera

Hidrauliskā cilindra drošības aizturis 55-1
Slīpā transportiera kameras sānu aizsargi 55-2
Slīpā transportiera kameras durvis 55-2
Padeves paātrinātāja augšējās pieejas durvis 55-3
Apakšējās slīpā transportiera kameras durvis un padeves plates blīves atbalsts (variants A) 55-3
Apakšējās slīpā transportiera kameras durvis un padeves plates blīves atbalsts (variants B) 55-4
Akmeņu uztvērējs 55-5
Slīpā transportiera kameras priekšējā/aizmugures sagāzuma rāmja regulēšana un iestatīšana (manuāls sagāzums) 55-6

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Iestatītais slīpā transportiera kameras priekšējā/aizmugures rāmja sagāzuma nulles punkts (hidraulisks sagāzums) (ja iekļauts aprīkojumā) 55-8
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde – regulēšana 55-9
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēdes savienojumi – noņemšana 55-10
Slīpā transportiera kameras trumulis (manuāls sagāzums) – augstuma regulēšana 55-11
Slīpā transportiera kameras veltnis (hidrauliskais sagāzums) (ja iekļauts aprīkojumā) – augstuma regulēšana.....55-11
Slīpā transportiera kameras transportiera ātrums – maiņa 55-12
Slīpā transportiera kameras transportiera piedziņas ķēde – regulēšana ..55-13
Slīpā transportiera kameras augšējās vārpstas zobrati.....55-14
Slīpā transportiera kameras mainīgā ātruma piedziņas siksna – maiņa.....55-14
Slīpā transportiera kameras mainīgā ātruma piedziņas siksna – regulēšana.....55-16
Hedera tītavas/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (mainīga ātruma slīpā transportiera kamera) – maiņa 55-20
Hedera tītavas/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (mainīga ātruma slīpā transportiera kamera) – regulēšana.....55-25
Slīpā transportiera kameras fiksētā ātruma piedziņas siksna – maiņa.....55-25
Slīpā transportiera kameras fiksētā ātruma piedziņas siksna – regulēšana.....55-26
Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (fiksētā ātruma slīpā transportiera kamera) – maiņa 55-26
Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (fiksētā ātruma slīpā transportiera kamera) – regulēšana.....55-29
“CommandTouch” mainīgā ātruma slīpā transportiera kameras piedziņas siksna – maiņa 55-29
“CommandTouch” mainīgā ātruma slīpā transportiera kameras piedziņas siksna – regulēšana 55-30
Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (“CommandTouch” mainīgā ātruma slīpā transportiera kamera) – maiņa 55-30
Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (“CommandTouch” mainīgā ātruma slīpā transportiera kamera) – regulēšana 55-32
Manuālais sagāzuma indikators (sānu sagāzuma sistēma).....55-32

Lappuse

Pievienojiet universālo savienojumu un viena punkta fiksatoru 55-33
Hedera pievienošana un atvienošana no slīpā transportiera kameras.....55-36
Viena punkta fiksēšana – regulēšana.....55-37
Līdzenas zemes slīpā transportiera kameras apakšējā kabeļa gals – regulēšana 55-39
Līdzenas zemes slīpā transportiera kamera – starplikas noregulēšana 55-39
Slīpā transportiera kameras fiksēšanas tapas (tīrīšana).....55-40
Slīpā transportiera kameras manuāla atbloķēšana.....55-40
Cirpes skrūves atrašanās vieta 55-40

Aizsargi

Spārnu durvis 60-1
Spārnu duvju cilindra regulēšana 60-2
Instrumentu kastes lietošana (ja uzstādīta).....60-2
Kreisās puses sānu aizsargi.....60-3
Labās puses sānu aizsargi.....60-5
Separatora pārsegi.....60-6

Kuļaparāts

Standarta padeves paātrinātāja nodiluma slokšņu maiņa.....65-1
Cietu graudu padeves paātrinātāja nodiluma slokšņu maiņa.....65-2
Zaru padeves paātrinātāja nodiluma slokšņu maiņa 65-3
Zaru padeves paātrinātāja ķemmes grīda (rīsu vākšanas mašīnām).....65-4
Zaru padeves paātrinātāja ķemmes grīda (rīsu vākšanas mašīnām)-demontāža...65-4
Padeves paātrinātāja siksna – maiņa.....65-7
Padeves paātrinātāja siksna – regulēšana.....65-9
Standarta ātruma, lielas jaudas padeves paātrinātājs – ātruma maiņa 65-9
Liela ātruma, lielas jaudas padeves paātrinātājs – maiņa uz mazu ātrumu 65-10
Ieteikumi par kuļkurvi.....65-10
Kuļkurvja tipi 65-11
Separatora restu starplikas.....65-11
Kuļaparāta restes veidi 65-12
Separatora restes pārsegi (ja ietilpst aprīkojumā) 65-12
Separatora restes pārtraucēji (ja ietilpst aprīkojumā) 65-13
Separatora restes pārtraucēju (ja ietilpst aprīkojumā) atrašanās vietas.....65-13
Kuļkurvja sektora pārnesumu cirpes skrūves (standarta kuļkurvja regulēšana) 65-14
Kuļkurvja sekciju (standarta kuļkurvja regulēšana) noņemšana un uzstādīšana 65-14
Kuļkurvja sekciju (aktīva kuļkurvja izolācija) noņemšana un uzstādīšana 65-20

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Kuļkurvja līmeņošana (standarta kuļkurvja regulēšana) 65-28
Kuļkurvja līmeņošana (aktīva kuļkurvja izolācija) 65-32
Kuļaparāta augšējā pārsega plāksnes (ja ir aprīkojumā) 65-39
Kulšanas elementi un zari (“TriStream” rotors) – noņemšana un uzstādīšana 65-40
Kulšanas elementu un separatora zaru atrašanās vieta (“TriStream” rotora cieto graudu konfigurācija) 65-41
Kulšanas elementu un separatora zaru atrašanās vieta (“TriStream” rotora blīvā konfigurācija) 65-42
Kulšanas elementi un zari (mainīgas plūsmas rotors) – noņemšana un uzstādīšana 65-43
Kulšanas elementu un separatora zaru atrašanās vieta (mainīgas plūsmas rotora standarta konfigurācija) 65-46
Kulšanas elementu un separatora zaru atrašanās vieta (mainīgas plūsmas rotora blīvā konfigurācija) 65-47
“Posi-Torq”™ kuļaparāts – divkāršais diapazons 65-48
Kuļaparāta piedziņas diska attālums – regulēšana. 65-49
Kuļaparāta variatora piedziņas siksna – maiņa 65-50
Gliemežtransportiera renes sadalītāji 65-51
Atdalīšanas kuļstieņa siksna: regulēšana 65-51
Atdalīšanas kuļstieņa siksna: maiņa 65-52
Atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes - maiņa (5 un 10 spārnu variants) 65-57
Standarta atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes - maiņa (8 spārnu variants) 65-58
Cietu graudu atdalīšanas kuļstieņa nodiluma slokšņu maiņa 65-59
Pārneses kuļstieņa siksna (ja uzstādīta) - regulēšana 65-59
Pārneses kuļstieņa siksna (ja uzstādīta) - nomaiņa 65-60
Standarta pārneses kuļstienis (ja uzstādīts) - spārnu nomaiņa 65-61
Cietu graudu pārneses kuļstienis (ja uzstādīts) - spārnu nomaiņa 65-62
Pretvārpstas labās puses priekšējā siksna – regulēšana 65-63
Labās puses priekšējā pretvārpstas siksna – maiņa 65-63
Pretvārpstas labās puses aizmugures siksna – regulēšana 65-64
Labās puses aizmugures pretvārpstas siksna – maiņa 65-64
Graudu attīrītāja gaisa lūkas un pieejas lūkas vāks 65-65

Lappuse

Tīrīšanas galda gliemežtransportiera zobrati: manuālās tīrīšanas lūka (ja uzstādīta) 65-65
Tīrīšanas galda gliemežtransportiera mehānisms – tīrīšanas lūka (ja ietilpst aprīkojumā) 65-65
Galda, ventilatora un gliemežtransportiera siksna: regulēšana 65-66
Galda ventilatora un gliemežtransportiera siksna: maiņa 65-66
Tīrīšanas ventilatora pievads (bez Active Terrain Adjustment™) - regulēšana 65-67
Tīrīšanas ventilatora pievads (Active Terrain Adjustment™): regulēšana 65-67
Tīrīšanas ventilatora siksna (bez Active Terrain Adjustment™) - nomaiņa 65-68
Tīrīšanas ventilatora siksna (Active Terrain Adjustment™) - nomaiņa 65-68
Regulējams priekšējais pelavu siets (ja ir aprīkojumā) 65-69
Fiksēts priekšējais pelavu siets 65-69
Pelavu siets un siets – mērīšana 65-69
Vispārīgas lietošanas pelavu siets 30 mm (1-3/16 collas) 65-70
Dziļo zobu pelavu siets 41 mm (1-5/8 collas) 65-71
Vispārīgas lietošanas siets 30 mm (1-3/16 collas) 65-71
Dziļo zobu siets 30 mm (1-3/16 collas) 65-71
Pelavu atdalītāja/sietu regulēšanas slēdzis 65-72
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu siets: regulēšana 65-72
Priekšattīrītāja/sieta elementi: noņemšana un uzstādīšana 65-73
Priekšattīrītāja/sieta/atgiezes vāka montāža 65-76
Pelavu sieta/sieta motors: manuāla regulēšana 65-76
Tīro graudu elevatora siksna: regulēšana 65-77
Tīro graudu elevatora siksna: maiņa 65-78
Tīro graudu elevatora transportiera ķēde – regulēšana 65-79
“VisionTrak”™ darbības pārbaudes 65-80
ActiveVision™ tīro graudu elevatora kamera (ja ietilpst aprīkojumā) 65-81
ActiveVision™ pelavu sistēmas kamera (ja ietilpst aprīkojumā) 65-82
Pelavu sistēmas elevatora sensori 65-83
Pelavu sistēmas elevatora lāpstiņas 65-84
Pelavu elevatora piedziņas siksna – regulēšana (variants A) 65-84
Pelavu sistēmas elevatora lāpstiņu ķēdes regulēšana 65-85
Pelavu elevatora augšējā gliemežtransportiera piedziņas ķēde – regulēšana (variants A) 65-85
Pelavu elevatora piedziņas siksna – regulēšana (variants B) 65-86

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Pelavu sistēmas piedziņas siksna – regulēšana (variants B) 65-87
Pelavu sistēmas piedziņas ķēde – regulēšana (variants B) 65-88
Pelavu sistēmas piedziņas ķēde - maiņa (variants B) 65-88
Pelavu sistēmas nodiluma sloksnes un kuļstieņi - noņemšana un uzstādīšana (variants B) 65-89
Pelavu elevatora nodiluma kompensēšanas uzliktņu un kuļstieņu regulēšana (varinats B) 65-91
Pelavu elevatora atgriešanas kuļkurvis - regulēšana (variants B) 65-93
Pelavu sistēmas gliemežtransportiera tīrīšanas lūka (variants B) 65-93
Piedziņas siksnas: kreisā puse 65-94
Labās puses piedziņas siksnas (variants A) 65-95
Labās puses piedziņas siksnas (variants B) 65-96
Padeves paātrinātājs – sastrēgumu iztīrīšana 65-97
Kuļaparāts – sastrēgumu iztīrīšana 65-98
Atdalīšanas kuļstienis – sastrēgumu iztīrīšana 65-99

Atlikumu pārvaldība

Atlikumu materiāla apstrādes iespējas 70-1
Vispārējā informācija par vālošanu ("Intermediate"/“Deluxe” atlikumu apstrāde) 70-2
Labības sadalītāja plates – iestatīšana 70-3
Vispārīga informācija par vālošanu (“Premium” atlikumu apstrāde) 70-4
Vāla konverģences grābekļi 70-4
Aizmugures plāksnes regulēšana (“Deluxe” atlikumu apstrāde) 70-5
Aizmugures plāksnes lāpstiņas (manuāla regulēšana) – regulēšana (“Deluxe” atlikumu apstrāde) 70-5
Aizmugures plāksnes lāpstiņas (elektromotors) – regulēšana (“Deluxe” atlikumu apstrāde) 70-6
Aizmugures plāksnes lāpstiņas (manuālā regulēšana) – rūpnīcas iestatījumi (“Deluxe” atlikumu apstrāde) 70-7
Aizmugures plāksnes lāpstiņas (elektriskā regulēšana) – rūpnīcas iestatījumi (“Deluxe” atlikumu apstrāde) 70-8
PowerCast™ aizmugures plāksne - regulēšana (papildaprīkojums) 70-9
PowerCast™ aizmugures plāksnes asmens — nomaiņa (papildaprīkojums) 70-9
PowerCast™ aizmugures plāksnes (papildaprīkojums) aizmugurējie apvalki 70-10
Labības sadalītājs 70-11
Gaisa lūkas 70-12

Lappuse

Pārneses kuļstieņa grīdas (ja iekļauta aprīkojumā) noņemšana ("Premium" atlikumu apstrāde) 70-12
Smalcinātāja vadības sija (papildaprīkojums) 70-13
Smalcinātāja stacionāro nažu sija – regulēšana 70-14
Smalcinātāja stacionāro nažu asmeņi – maiņa 70-14
Smalcinātāja piekļuves lūka 70-16
Smalcinātāja asmeņi (smalkai smalcināšanai) – maiņa un konfigurēšana 70-17
Smalcinātāja asmeņi (īpaši smalkai smalcināšanai) – maiņa un konfigurēšana 70-19
Vidējais šķēlējnazis - nomaiņa (Advanced PowerCast™ aizmugures plāksne) 70-21
Smalcinātāja asmeņi – centrēšana 70-21
Smalcinātāja regulēšanas slēdzis 70-23
Smalcinātāja piedziņas apgriezieni – maiņa 70-23
Aizmugures plāksnes lāpstiņu regulēšana ("Intermediate"/“Premium” atlikumu apstrāde) 70-24
Aizmugures plāksnes lāpstiņas (elektromotors) – regulēšana ("Intermediate"/“Premium” atlikumu apstrāde) 70-25
Aizmugures plāksnes lāpstiņas (elektriskā regulēšana) – rūpnīcas iestatījumi ("Intermediate"/“Premium” atlikumu apstrāde) 70-26
“Advanced PowerCast” izkliedētāja diski – nomaiņa 70-27
Izkliedētājs (vispārīga informācija) 70-29
Izkliedētājs - vāla pozīcija 70-29
Izkliedētājs - nolaišana lejup 70-31
Izkliedētāja diski (viena ātruma) – maiņa 70-32
Izkliedētāja diski (divu ātrumu) – maiņa 70-33
Platās izkliedes salmu izkliedētājs (papildaprīkojums) 70-34
Smalcinātāja piedziņas siksnas nospriegojums – regulēšana 70-35
Smalcinātāja siksna – maiņa 70-36
Smalcinātāja pusass siksnas regulēšana 70-41
Smalcināja pusass siksna – maiņa (variants A) 70-41
Smalcināja pusass siksna – maiņa (variants B) 70-44

Graudu tvertne un izkraušanas sistēma

Graudu bunkurs/dzinēja kāpnes 75-1
Graudu bunkura iztukšošanas atveres 75-1
Graudu bunkura parauga ņemšanas atvere 75-2
Graudu tvertnes piepildījuma sensori – regulēšana 75-3
Graudu bunkura pārsegi (ja iekļauti aprīkojumā): darbība 75-3

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Graudu bunkura pārsegi (atkarībā no aprīkojuma) – noregulēšana 75-4
Graudu bunkura šķērstransportiera vāki 75-4
ActiveYield™ (ja ir aprīkojumā) šķērstransportiera pārsegi — noņemšana 75-5
ActiveYield™ (ja ir aprīkojumā) sensoru atrašanās vietas 75-6
Cirpes skrūves atrašanās vieta 75-7
Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas cirpes skrūve 75-7
Graudu bunkura iekraušanas gliemežtransportiera novirzītājs 75-8
Graudu bunkura iekraušanas gliemežtransportieris (graudu bunkura pagarinājumi) – salocīšana 75-8
Graudu bunkura iekraušanas gliemežtransportieris (graudu bunkura pārsegi) – noregulēšana 75-9
Masas plūsmas sensora plate (graudu bunkura pagarinājumi) – tīrīšana 75-10
Masas plūsmas sensora plate (graudu bunkura pārsegi) – tīrīšana 75-11
Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas ķēde – regulēšana 75-11
Izkraušanas gliemežtransportiera balsta kronšteins – regulēšana 75-12
Izkraušanas gliemežtransportiera pozīcija – regulēšana 75-12
Izkraušanas gliemežtransportiera fiksēšanas sviras pozīcijas 75-13
Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas siksna - nomaiņa (variants A) 75-13
Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas siksna - nomaiņa (variants B) 75-15

Elektriskās sistēmas apkope

Metināðana elektronisko vadības mezglu tuvumâ 80-1
Uzturiet tīrībā elektronisko vadības mezglu konektorus 80-1
Ievērojiet piesardzības pasākumus, kas attiecas uz elektroiekārtām 80-2
Galveno elektrisko komponentu apkope/profilakse ar datora vadības sistēmu aprīkotiem transporta līdzekļiem 80-2
Droša apiešanās ar akumulatoru 80-3
Akumulatori: droša uzstādīšana 80-4
Akumulatora kabeļi – pievienošana 80-4
Akumulatori – uzlāde 80-5
Akumulatori – elektrolīta īpatnējā svara pārbaude 80-5
Akumulatori: papildu akumulatora pieslēgšana 80-6
Akumulatoru noņemšana un uzstādīšana (variants A) 80-6
Akumulatoru noņemšana un uzstādīšana (variants B) 80-7
Akumulatora atvienošanas slēdzis 80-8

Lappuse

Mašīnas drošinātāju bloks 80-9
Iekļautie drošinātāji 80-10
Kabīnes drošinātāju bloks 80-11
Video drošība 80-11
Video interfeisa iespējas 80-12
Kameru regulēšana (ja ir aprīkojumā) 80-12
Drošības noteikumi, mainot halogēnās spuldzes 80-13
Kabīnes augšējās gaismas spuldze – maiņa 80-14
Kabīnes priekšējās gaismas – regulēšana 80-14
Kabīnes halogēnu gaismas spuldze – maiņa 80-15
Kabīnes halogēnu gaismas – noregulēšana 80-15
Priekšpuses gaismas spuldze (atkarībā no aprīkojuma) – maiņa 80-16
Apakšējā braukšanas gaismas spuldze (atkarībā no aprīkojuma) – maiņa 80-16
Apakšējā braukšanas gaismas spuldze (atkarībā no aprīkojuma) – noregulēšana 80-17
Gaismas diodes (LED) gaismas (papildaprīkojums) - nomaiņa 80-17
Gaismas diožu (LED) gaismas (papildaprīkojums) - regulēšana 80-19
Bākuguns gaismu nomaiņa (variants A) 80-20
Nomainiet bākuguns spuldzi (variants B) 80-21
Izkraušanas gaismas, papildu lauka gaismas, piekļuves durvju darba gaismas, rugāju gaismas, graudu bunkura un izkraušanas gliemežtransportiera gaisma – maiņa 80-21
Sānu meklēšanas gaismas un tīrīšanas galda gaismas – maiņa 80-21
Avārijas un brīdinājuma gaismas, gabarītgaismas un bremžu gaismas, aizmugures avārijas gaismas - nomaiņa 80-22
Kabīnes iekšējais apgaismojums – maiņa 80-22
Kartes lasīšanas gaisma – maiņa 80-23

Kustības piedziņa un aizmugures ass

Droša riepu montāža 85-1
Transportēšana pa koplietošanas ceļiem ar pievienotu hederu 85-1
Riepu aprūpe un apkope 85-2
Gaisa spiediens priekšējās riepās (konfigurācija ar vienu riepu, līdzenam laukam) (kukurūzas platformas) 85-3
Gaisa spiediens priekšējās riepās (konfigurācija ar dubultām riepām, līdzenam laukam) (kukurūzas platformas) 85-5
Gaisa spiediens priekšējās riepās (konfigurācija ar vienu riepu un “HillMaster”™) (kukurūzas platformas) 85-6
Gaisa spiediens priekšējās riepās (konfigurācija ar vienu riepu, līdzenam laukam) (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarināmās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma) 85-7

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Gaisa spiediens priekšējās riepās (konfigurācija ar dubultām riepām, līdzenam laukam) (siksnas pacēlājs / stingrās un elastīgās platformas / stingrā un elastīgā stiebru pacēlāja platforma) 85-9
Gaisa spiediens priekšējās riepās (konfigurācija ar vienu riepu un “HillMaster”™) (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarināmās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma) 85-10
Gaisa spiediens aizmugures riepās (konfigurācija ar divu riteņu piedziņas asi, līdzenumiem) (kukurūzas platformas) 85-11
Gaisa spiediens aizmugures riepās (konfigurācija ar pilnpiedziņas asi, līdzenumiem) (kukurūzas platformas) 85-13
Gaisa spiediens aizmugures riepās (konfigurācija ar divu riteņu piedziņas asi “HillMaster”™) (kukurūzas platformas) 85-14
Gaisa spiediens aizmugures riepās (konfigurācija ar pilnpiedziņas asi “HillMaster”™) (kukurūzas platformas) 85-15
Gaisa spiediens aizmugures riepās (konfigurācija ar divu riteņu piedziņas asi, līdzenumiem) (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarināmās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma) 85-16
Gaisa spiediens aizmugures riepās (konfigurācija ar pilnpiedziņas asi, līdzenumiem) (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarināmās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma) 85-18
Gaisa spiediens aizmugures riepās (konfigurācija ar divu riteņu piedziņas asi HillMaster™) (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarināmās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma) 85-19
Gaisa spiediens aizmugures riepās (konfigurācija ar pilnpiedziņas asi HillMaster™) (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarināmās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma) 85-20
Informācija par priekšējām un aizmugures riepām 85-20
Piedziņas riteņu montāžas stienis 85-21
Dzenošo riteņu skrūvju griezes momenti (viena riteņa konfigurācija) 85-21

Lappuse

Dzenošo riteņu skrūvju griezes momenti (dubulto riteņu konfigurācija) 85-22
Priekšējās piedziņas riteņa novirze 85-23
Dubulto riteņu sagatavošana transportēšanai vai remontam 85-23
Priekšējo riteņu noņemšana – dubultie riteņi 85-24
Priekšējo riteņu uzstādīšana – dubultie riteņi 85-26
Viena stiprinājuma plašā izvietojuma dubultie riteņi (opcija) 85-27
Aizmugures riteņu skrūvju pievilkšanas griezes moments 85-28
Šķidruma svara lietošana 85-28
Prasības balastam (“S760”) 85-29
Prasības balastam (“S770”) 85-30
Prasības balastam (“S770” HillMaster™) 85-31
Prasības balastam (“S780”) 85-32
Prasības balastam (“S785” un “S790”) 85-33
Prasības balastam (“S780” HillMaster™) 85-34
Prasības balastam (“S785 HillMaster”™ un “S790 HillMaster”™) 85-35
Domkrata atbalsta vietu uzlīme 85-35
Domkrata atbalsta vietu izvietojums 85-36

Transportēšana

Transportēšana pa koplietošanas ceļiem ar pievienotu hederu 90-1
Braukšana ar mašīnu pa ceļiem 90-1
Atpakaļgaitas brīdinājuma signāls 90-6
Mašīnas pārvadāšana uz treilera 90-6
Mašīnas stiprinājuma punktu atrašanās vietu uzlīme 90-15
Mašīnas stiprinājuma punktu atrašanās vietas 90-16
Domkrata atbalsta vietu izvietojums 90-17
Informācija par transportēšanu 90-17
Mašīnas vilkšana (mehāniskas pārslēgšanas transmisijas mašīnas) 90-18
Manuālā piekabes sakabes ierīce – pievienošana (standarta) 90-18
Pusautomātiskā piekabes sakabe – pievienošana (papildaprīkojums) 90-19
Priekšējais vilkšanas āķis 90-19
Aizmugures vilkšanas āķis 90-20

Padomi ražas novākšanai

Ekspluatācija zemās temperatūrās 95-1
Padomi ražas novākšanai 95-1
Aktivizēšanas taustiņa režīmu kombinācijas 95-2
Riepu rādiusa koda maiņa 95-2
Ražas rādījumu kalibrēšana pēc vienas sekcijas vai ražas vākšanas kalibrēšana pēc vairākām sekcijām 95-3

Iestatījumi graudaugiem

Lucerna / mieži 100-1
Rapsis / turku zirņi 100-2
Kukurūza (sausa) / kukurūza (mitra) 100-3

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Kukurūza ar vālīšu piejaukumu / pārtikas pupas....100-4
Lini / zālāju sēklas....100-5
Guārs (ķekaru pupas) / lēcas....100-6
Lupīna / prosa....100-7
Sinepes / turku pupas....100-8
Auzas / zirņi....100-9
Kukurūza / rapša sēklas (sausas)....100-10
Rapša sēklas (zaļas) / rīsi....100-11
Rudzi / saflora....100-12
Sorgo / sojas pupas....100-13
Saulespuķes / tritikāle....100-14
Kvieši (smagie)/kvieši (parastie)....100-15
Kājenes apraksta lapa....100-16
Ieteikumi par kuļkurvi....100-16
Jaudas atslēgšanas procedūra....100-17
Ienesīgā mitruma un blīvuma tabula....100-18
Standarta svaru tabula....100-18

"HillMaster"™ līmeņošanas sistēma (ja ir aprīkojumā)

HillMaster™ sistēma (vispārīga informācija)....105-1
HillMaster™ ikdienas darbību sagatavošanas darbi....105-4
"HillMaster"™ līmeņošanas sistēmas vadības slēdži....105-5

Ugunsdrošība

Ieteicamie ugunsgrēka novēršanas pasākumi....110-1
Ugunsdzēsības aparāta darbība....110-2
Uzpildiet šķidrumu ugunsdzēsības aparātā (ja nepieciešams)....110-3
Droša degvielas iepildīšana –nepieļaut ugunsgrēkus....110-3
Esiet gatavs nelaimes gadījumiem....110-4
Uzmanīgi rīkojieties ar iedarbināšanas šķidro degvielu....110-4
Novāciet uzkrājušos labības atkritumus....110-4
Ugunsdzēsības aparāts (Eiropa)....110-5
Ugunsdzēsības aparāti (Austrālija un Jaunzēlande)....110-5
Ugunsdzēsības aparāti (Eirāzijas Ekonomiskā savienība)....110-6
Ugunsdzēsības aparāta atrašanās vietas....110-6
Aizdegšanās gadījumā....110-7
Motora telpas tīrīšana....110-7

Mašīnas tīrīšana

Vispārīgi norādījumi par tīrīšanu....115-1
Mašīnas tīrīšana (periodiska tīrīšana)....115-2
Mašīnas tīrīšana (ikgadēja un noteiktām kultūrām nepieciešamā tīrīšana)....115-9

Degvielas un smērvielas

Droša degvielas iepildīšana –nepieļaut ugunsgrēkus....120-1

Lappuse

Izvairieties no statiskās elektrības riska iepildot degvielu....120-1
Degvielas tvertnes uzpilde....120-2
Dīzeļdegvielas uzglabāšana un lietošana....120-2
Dīzeļdegviela....120-3
BioDiesel degviela....120-4
Dīzeļdegvielas eļļošanas spējas....120-5
Papildu dīzeļdegvielas piedevas....120-5
Dīzeļdegvielas testēšana....120-5
Auksta laika ietekmes samazināšana uz dīzeļmotoriem....120-6
Diesel Exhaust Fluid (DEF) – Lietošana ar Selective Catalytic Reduction (SCR) aprīkotos motoros....120-7
Testēšana Diesel Exhaust Fluid (DEF)....120-7
Diesel Exhaust Fluid (DEF) uzglabāšana....120-8
Diesel Exhaust Fluid (DEF) tvertnes uzpildīšana....120-9
Diesel Exhaust Fluid (DEF) tvertnes tīrīšana....120-10
Dīzeļa izplūdes fluida (DEF) dispozīcija....120-10
Dīzeļmotora dzesētājs (motori ar cilindriem ar dzesējamo čaulu)....120-11
John Deere COOL-GARD II COOLANT EXTENDER....120-12
Ekspluatācija karstā klimatā....120-12
Ūdens kvalitāte sajaukšanai ar dzesētāja koncentrātu....120-13
Dzesētāja sasalšanas punkta testēšana....120-14
Dīzeļmotoru Break-In eļļa — Nesertificēta emisija un sertficēti Tier 1, Tier 2, Tier 3, Stage I, Stage II, un Stage III....120-15
John Deere Break-In Plus™ dzinēja eļļa — Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB posma un IV posma....120-15
Dīzeļdzinēja eļļa — Tier 2 un II posms....120-16
Dīzeļmotora eļļa — Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB posma un IV posma....120-17
Dīzeļdzinēja eļļas apkalpošanas intervāls darbam lielā augstumā....120-17
Motora eļļas un filtra servisa intervāli — Tier 2 un Stage II motori....120-18
Dzinēja eļļas maiņas un filtru apkopes intervāli — Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB posma un IV posma dzinēji....120-19
Oilscan™ un CoolScan™....120-19
ProDrive™ transmisijas, CommandTouch™ mainīgā ātruma slīpā transportiera kameras piedziņas, hidrostatiskās piedziņas sistēmas, galvenās hidrauliskās sistēmas un galvenās dzinēja pārnesumkārbas eļļas....120-20
Transmisija (mašīnas ar mehānisko pārslēgšanu un mašīnas ar pogas pārslēgšanas transmisiju), gala piedziņas, ielādes

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

gliemežtransportieris, galvenā pretvārpsta un divu ātrumu kuļaparāta piedziņas transmisijas korpusu eļļas 120-21
Slīpā transportiera reversa zobpārvada korpuss 120-22
Smērviela 120-22
Bremžu šķidrums (ja ir aprīkots) 120-23
Eļļas filtri 120-23
Degvielas filtri 120-23
Alternatīvo un sintētisko smērvielu lietošana 120-23
Smērvielu uzglabāšana 120-23
Smērvielu sajaukšana 120-24

Eļļošana un tehniskā apkope

Apkopes intervāls - regulēšana vai tīrīšana 125-1
Eļļošanas uzlīmju atrašanās vietas 125-1
Nomainiet hidrauliskās šļūtenes 125-1
Hidrauliskās sistēmas tīrība 125-2
Akumulatora spiediens 125-2
Eļļošanas simboli 125-2
Veiciet mašīnas tehnisko apkopi norādītajos intervālos 125-2
Svarīgi apsvērumi 125-3

Tehniskā apkope — pēc katrām 10 stundām

Apkopes intervālu tabula - pēc katrām 10 stundām 125-A-1
Dzinēja eļļas līmenis 125-A-2
Dzinēja dzesēšanas šķidrums 125-A-3
Rotējošais siets, eļļas dzesētājs, kondensators, radiators un iepūtēja gaisa dzesētājs 125-A-3
Hidrostatiskā/hidrauliskā eļļa 125-A-5
Dzinēja galvenās pārnesumkārbas eļļa 125-A-6
Gaisa kompresora rezervuārs (ja iekļauts aprīkojumā) 125-A-6
Degvielas priekštīrītāja filtrs 125-A-6
Divu ātrumu četru riteņu piedziņas dzinēja šarnīri (dubļaini apstākļi) 125-A-7
Divu riteņu piedziņas ass vārpstas lielas noslodzes un īpaši lielas noslodzes gultņus/šarnīra asis (dubļainos apstākļos) 125-A-7
Gala piedziņas ārējie gultņi (dubļainos apstākļos) 125-A-7
Gaisa kondicionētāja iztukšošanas šļūtene 125-A-8
Mainīgā ātruma transportiera kameras reversora piedziņas pārnesumkārba (S760 un S770 mašīnām) (smagos darba apstākļos) 125-A-8
Akmeņu uztvērējs 125-A-8
Pelavu elevatora slīdošais sajūgs (S780, S785 un S790 mašīnas) 125-A-9
ActiveVision™ pelavu sistēmas kamera (ja ietilpst aprīkojumā) 125-A-9

Lappuse

Gala piedziņas šarnīrs (HillMaster™ mašīnām) 125-A-9

Tehniskā apkope — pēc katrām 50 stundām

Apkopes intervālu tabula - pēc katrām 50 stundām 125-B-1
Divu ātrumu četru riteņu piedziņas dzinēja šarnīri (normāli apstākļi) 125-B-2
Divu riteņu piedziņas ass vārpstas lielas noslodzes un īpaši lielas noslodzes gultņi/šarnīra asis (normālos apstākļos) 125-B-2
Galvenā pārvada ārējie gultņi (normālos apstākļos) 125-B-2
Mainīgā ātruma padevēja kameras reversora piedziņas pārnesumkārba (S760 un S770 mašīnām) (normālos darba apstākļos) 125-B-3
Padevēja kameras reversora zobpārvada korpusa eļļa 125-B-3
Mainīga ātruma padevēja kameras augšējie diski (S760 un S770 mašīnām) 125-B-3
Sānu sagāzuma padevēja kamera 125-B-4
Kuļaparāta ātruma variatora piedziņas/piedzītie diski 125-B-4
Kuļaparāta ātruma variatora piedziņas/piedzītie diski (S770 papildaprīkojums, S780, S785 un S790 mašīnas) 125-B-5
Tīrīšanas ventilatora variatora augšējie un apakšējie diski 125-B-5
Degvielas priekštīrītāja filtrs 125-B-5
Divu ātrumu kuļaparāta piedziņas eļļa 125-B-6
Ūdens atdalītāja rupjais degvielas filtrs 125-B-6
Radiators, ieplūdes gaisa dzesētājs, eļļas dzesētājs un kondensators 125-B-7
Masas plūsmas sensors 125-B-7
Kabīnes svaigā gaisa filtrs 125-B-7
ActiveVision™ tīro graudu elevatora kamera (ja ir aprīkojumā) 125-B-8
Galvenā cilindra šarnīra tapa (Hillmaster™ mašīnas) 125-B-8
Līmeņošanas cilindra trumulis (Hillmaster™ mašīnas) 125-B-8
Galvenā pārvada savienotāji (HillMaster™ mašīnas) 125-B-9

Tehniskā apkope — pirmajās 100 stundās

Apkopes intervālu tabula - pirmās 100 stundas 125-C-1
Galvenās dzinēja pārnesumkārbas filtrs (S760 un S770 ProDrive™ mašīnas) 125-C-1
Galvenās dzinēja pārnesumkārbas eļļas filtrs (ProDrive™ mašīnas) 125-C-2

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Tehniskā apkope — pēc katrām 100 stundām
Apkopes intervālu tabula - pēc katrām 100 stundām 125-D-1
Gaisa spiediens riepās un skrūvju griezes moments 125-D-1

Tehniskā apkope — pēc katrām 200 stundām
Apkopes intervālu tabula - katras 200 stundas 125-E-1
Recirkulācijas filtrs 125-E-1
Galvenā pretvārpsta (vairāku pārnesumu slīpā transportiera kamera S770, S780, S785 un S790 mašīnām) 125-E-2
Kuļaparāta variatora ātruma piedziņas/piedzītie diski (S760 un S770 mašīnas) 125-E-2

Tehniskā apkope — pēc katrām 250 stundām
Apkopes intervālu tabula - pēc katrām 250 stundām 125-F-1
Dzinēja eļļa un filtrs (Tier 2 / II posms) 125-F-2
Dzinēja eļļa un filtrs (Final Tier 4 / IV posms) 125-F-3
Degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātājs 125-F-3
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātājs (“Final Tier 4”/IV posms) 125-F-4

Tehniskā apkope — pēc katrām 400 stundām
Apkopes intervālu tabula - pēc katrām 400 stundām 125-G-1
Degvielas priekštīrītāja filtrs 125-G-1
Ūdens atdalītājs 125-G-2
Rupjais un smalkais degvielas filtrs 125-G-3
Ātruma variatora piedziņas/piedzīte diski (Final Tier 4/IV posms) (S760 un S770 mašīnas) 125-G-4
Izkraušanas gliemežtransportiera augšējais reduktors 125-G-4
Hedera/tītavu piedziņas sūkņa diska gultnis 125-G-5
Primārās starpvārpstas universālais rievsavienojums (ne mainīga ātruma padevēja kamera) 125-G-5
Vertikālā izkraušanas gliemežtransportiera augšējais reduktors (S780, S785 un S790 mašīnas) 125-G-5
Smalcinātāja/izkraušanas piedziņas vārpstas gultnis 125-G-6
Regulējama ātruma piedziņas disks 125-G-6
Padeves paātrinātāja gultņi 125-G-6
Apkopes intervālu tabula - pēc katrām 400 stundām (turpinājums) 125-G-7

Lappuse

Pelavu gliemežtransportiera piedziņas slīdošais sajūgs (S760 un S770 mašīnas) 125-G-7
Konveijera gliemežtransportiera piedziņas slīdošais sajūgs 125-G-8
Labās puses smērvielas tvertne 125-G-8
Pārneses kuļstieņa gultņi (papildu aprīkojums) (S770, S780, S785 un S790 mašīnas) 125-G-8
Atdalīšanas kuļstieņa gultņi 125-G-9
Tīrīšanas ventilatora vārpstas gultņi 125-G-9
Aizmugurējās ass savērsuma stienis 125-G-9
Izkliedētāja disks (ja ir aprīkots) 125-G-10
Pārneses kuļstieņa pārnesumkārbas eļļa (papildaprīkojums) (S770, S780, S785 un S790 mašīnas) 125-G-10
Kuļaparāta piedziņas eļļa 125-G-10
Galvenā pārvada eļļa 125-G-11
Apkopes intervālu tabula - pēc katrām 400 stundām (turpinājums) 125-G-12
Transmisijas eļļa (S760 un S770 mašīnas bez ProDrive™) 125-G-13
Stāvbremzes cilindra troses (S760 un S770 mašīnas, transmisija, pārslēdzama ar spiedpogu) 125-G-13
Galvenā pārvada savienotāji (mašīnas bez HillMaster™) 125-G-13
Akumulatori 125-G-14
Hidrauliskais/hidrostatiskais filtrs (S760 un S770 mašīnas) 125-G-14
Hidrostatiskais uzpildes filtrs 125-G-15
Galvenās dzinēja pārnesumkārbas filtrs 125-G-15
Dzinēja piesārņojumu pārvaldības gaisa filtrs (“Final Tier 4”/IV posms dzinēji) 125-G-16
Ugunsdzēsības aparāti 125-G-16
Primārās starpvārpstas pārnesumkārbas eļļa (fiksētā ātruma un mainīgā ātruma padevēja kameras piedziņa) 125-G-16
Bremžu šķidrums (S760 un S770 mašīnas bez ProDrive™) 125-G-17
Drošības jostas 125-G-17
ProDrive™/galvenās dzinēja pārnesumkārbas smērvielas filtrs (ProDrive™ mašīnas) 125-G-17
Padevēja kameras slīdošais sajūgs 125-G-18
Mainīga ātruma kameras piedziņa (S770, S780, S785, un S790 mašīnas) .. 125-G-18
Iekraušanas gliemežtransportiera reduktora eļļa 125-G-18
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātājs (“Final Tier 4”/IV posms dzinēji) 125-G-19
Degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātājs .. 125-G-19
Gaisa filtra elementi 125-G-19
Mitruma sensors (ja ir uzstādīts) 125-G-20

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Tehniskā apkope — pēc katrām 800 stundām
Apkopes intervālu tabula - katras 800 stundas....125-H-1
Slīpā transportiera reversora zobpārvada korpuss....125-H-1

Tehniskā apkope — pēc katrām 1000 stundām
Apkopes intervālu tabula - pēc latrām 1000 stundām (ProDrive™ mašīnas)....125-I-1
Nomainiet dzinēja galvenās pārnesumkārbas eļļu....125-I-2
Hidrauliskās eļļas tvertnes filtrs (S780, S785 un S790)....125-I-3

Tehniskā apkope — pēc katrām 2000 stundām
Apkopes intervālu tabula - pēc katrām 2000 stundām....125-J-1
Hidrauliskās/hidrostatiskās sistēmas eļļa....125-J-2
Dzinēja vārsta brīvgājiens....125-J-2
Gala reduktoru eļļa....125-J-3
Dzinēja galvenās pārnesumkārbas eļļa (mašīnām bez ProDrive™)....125-J-3
Kuļaparāta piedziņas eļļa....125-J-3
Galvenās pretvārpstas pārnesumkārbas eļļa (pastāvīga ātruma un mainīgā ātruma transportiera korpuss)....125-J-4
Transmisijas eļļa (mašīnas ar mehānisko pārslēgšanu un mašīnas ar spiedpogas pārslēgšanas transmisiju)....125-J-4
Pārneses kuļstieņa pārnesumkārbas eļļa (papildaprīkojums) (S770, S780, S785 un S790 mašīnas)....125-J-4

Tehniskā apkope — pēc katrām 4500 stundām vai pēc trīs gadiem
Apkopes intervālu tabula - pēc katrām 4500 stundām vai pēc trīs gadiem....125-K-1
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) dozēšanas filtrs (“Final Tier 4”/IV posma dzinējs)....125-K-1

Tehniskā apkope — pēc katrām 4500 stundām vai pieciem gadiem
Apkopes intervālu tabula - pēc katrām 4500 stundām vai pieciem gadiem....125-L-1
Pēc 4500 stundām vai reizi piecos gados....125-L-1

Tehniskā apkope — pēc katrām 6000 stundām vai sešiem gadiem
Apkopes intervālu tabula - ik pēc 6000 stundām vai sešiem gadiem....125-M-1
Dzinēja dzesēšanas sistēma....125-M-2

Apkope — pēc nepieciešamības
Tehniskās apkopes intervālu tabula — pēc vajadzības....125-N-1
Recirkulācijas filtrs....125-N-1
Kabīnes svaigā gaisa filtrs....125-N-2
Vējstikla mazgāšanas šķidruma tvertne....125-N-2
Maiņstrāvas ģeneratora siets....125-N-2
Mitruma sensors (ja ir uzstādīts)....125-N-3
ActiveVision™ tīro graudu elevatora kamera (ja ir aprīkojumā)....125-N-3
ActiveVision™ pelavu sistēmas kamera (ja ir aprīkojumā)....125-N-3

Apkope — pēc nepieciešamības (dzinēja šķidrumi un filtri)
Obligātā ar emisiju saistītā informācija....125-O-1
Aizmugures kāpnes un platforma....125-O-1
Motora filtra piekļuves vāks....125-O-1
Dzinēja piekļuves pārsegi....125-O-1
Iedarbināšanas šķidruma tvertnes nomaiņa....125-O-2
Neveiciet nekādas izmaiņas motora jaudas vai degvielas/gaisa sistēmā....125-O-2
Degvielas sistēma....125-O-2
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes uzpilde (“Final Tier 4”/IV posms)....125-O-3
Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda tvertnes iztukšošana (“Final Tier 4”/IV posms)....125-O-4
Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda dozēšanas filtra maiņa (“Final Tier 4”/IV posms)....125-O-5
Degvielas tvertne – uzpilde....125-O-6
Degvielas tvertne – iztukšošana....125-O-6
Degvielas tvertne – noslēga vārsts....125-O-6
Ūdens atdalītājs, rupjais degvielas filtrs - iztukšošana....125-O-7
Degvielas priekštīrītāja filtrs – tīrīšana....125-O-8
Lielas slodzes degvielas priekštīrītāja filtrs (papildaprīkojums) – skalošana....125-O-9
Lielas slodzes degvielas priekštīrītāja filtrs (papildaprīkojums) – maiņa un tīrīšana....125-O-10
Rupjā un smalkā degvielas filtra elements - nomaiņa....125-O-11
Degvielas sistēma - atgaisošana....125-O-12
Dzesēšanas sistēma - iztukšošana....125-O-13
Dzesēšanas sistēma: uzpilde....125-O-15
Dzesēšanas sistēma – sagatavošana ziemai....125-O-15
Gaisa tīrīšanas filtri – noņemšana....125-O-16
Gaisa kompresora sistēma (ja iekļauta aprīkojumā)....125-O-17

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Dīzeļdegvielas daļiņu filtra tehniskā apkope un apkope (“Final Tier" 4/IV posms) 125-O-18
Izplūdes gāzu filtrs/dīzeļdegvielas daļiņu filtra pelnu apstrāde un likvidēšana (“Final Tier 4”/IV posms)..... 125-O-18
Izplūdes gāzu filtra likvidēšana (“Final Tier 4”/IV posms)..... 125-O-18
Dzinēja netīrumu pārvaldības gaisa filtra noņemšana (“Final Tier 4”/IV posms)..... 125-O-19

Apkope — pēc nepieciešamības (9,0 l dzinēja siksnas)

Dzinēja siksna – izvietojums ("Tier” 2/II posms) 125-P-1
Dzinēja palīgierīču/ventilatora piedziņas/gaisa kompresora (ja iekļauts aprīkojumā) siksna - nomaiņa (“Tier 2”/II posms)..... 125-P-1
Rotējošā sieta siksna – izvietojums..... 125-P-5
Rotējošā sieta piedziņas siksna – nomaiņa ("Tier” 2/II posms)..... 125-P-5
Dzinēja siksna - izvietošana (“Final Tier 4”/IV posms)..... 125-P-6
Gaisa kondicionētāja kompresora/ģeneratora siksna - nomaiņa (“Final Tier 4”/IV posms)..... 125-P-7
Rotējošā sieta piedziņas siksna - nomaiņa (“Final Tier 4”/IV posms)..... 125-P-10
Velkmes ventilatora piedziņas siksna - nomaiņa (“Final Tier 4”/IV posms)..... 125-P-10
Velkmes ventilatora piedzītā siksna - nomaiņa (“Final Tier 4”/IV posms)..... 125-P-11
Mainīga ātruma ventilatora piedziņas siksna - nomaiņa (“Final Tier 4”/IV posms) 125-P-12
Gaisa kompresora siksna (ja ir aprīkojumā) - nomaiņa (“Final Tier 4”/IV posms)..... 125-P-17
Rotējošā sieta suka – regulēšana 125-P-22
Dzinēja netīrumu pārvaldības siksna - nomaiņa (“Final Tier 4”/IV posms)..... 125-P-23

Apkope — pēc nepieciešamības (13,5 l dzinēja siksnas)

Dzinēja siksna – izvietojums ("Tier” 2/II posms) 125-Q-1
Dzinēja papildierīču/gaisa kompresora (ja iekļauts aprīkojumā) siksnas maiņa (“Tier 2”/II posms)..... 125-Q-1
Ventilatora piedziņas siksnas maiņa ("Tier” 2/II pakāpe) 125-Q-7
Rotējošā sieta siksna – izvietojums..... 125-Q-10
Rotējošā sieta piedziņas siksna – nomaiņa ("Tier” 2/II posms)..... 125-Q-10

Lappuse

Dzinēja siksna - izvietošana (“Final Tier 4”/IV posms)..... 125-Q-11
Gaisa kondicionētāja kompresora/ģeneratora siksna - nomaiņa (“Final Tier 4”/IV posms)..... 125-Q-12
Rotējošā sieta piedziņas siksna - nomaiņa (“Final Tier 4”/IV posms)..... 125-Q-18
Velkmes ventilatora piedziņas siksna - nomaiņa (“Final Tier 4”/IV posms)..... 125-Q-19
Gaisa kompresora siksna (ja ir aprīkojumā) - nomaiņa (“Final Tier 4”/IV posms)..... 125-Q-19
Ventilatora piedziņas siksna - nomaiņa (“Final Tier 4”/IV posms)..... 125-Q-22
Rotējošā sieta suka – regulēšana 125-Q-26
Dzinēja netīrumu pārvaldības siksna - nomaiņa (“Final Tier 4”/IV posms)..... 125-Q-26

Traucējummeklēšana

Slīpā transportiera kamera 130-1
Kuļaparāts 130-2
Hidrostatiskā kustības piedziņa 130-5
Četru riteņu piedziņa (papildaprīkojums)..... 130-7
Stūres iekārta 130-8
Bremzes 130-8
Motors..... 130-9
Elektriska..... 130-19
Sildītājs..... 130-20
Gaisa kondicionētājs 130-21
Mitruma sensors (ja ir aprīkots)..... 130-22
Masas plūsmas sensors (ja ir aprīkots)..... 130-22

Glabāšana

Mašīnas sagatavošana uzglabāšanai 135-1
Mašīnas uzglabāšanas izbeigšana..... 135-2

Tehniskie dati

Apgriezienu skaits dažādām darbībām (“S760” un “S770”) 140-1
Apgriezienu skaits (S780, S785 un S790)..... 140-3
Tehniskie dati (“S760” un “S770”)..... 140-5
Tehniskie dati (S780, S785 un S790) 140-8
Izmēri (“S760” un “S770”)..... 140-11
Izmēri (“S770” HillMaster™)..... 140-12
Izmēri (S780, S785 un S790) 140-13
Izmēri (“S780” HillMaster™, “S785” HillMaster™ un “S790” HillMaster™)..... 140-14
Izmēru atsauces punkti..... 140-15
Visa korpusa vibrācija..... 140-16
Skaņas līmenis 140-16
Drošības piezīme par elektrisko un elektronisko ierīču un/vai komponentu vēlāku uzstādīšanu..... 140-16
ES atbilstības deklarācija 140-17
Eirāzijas ekonomiskā savienība 140-17
Mašīnas projektētais darbmūžs..... 140-18
Fluorēta siltumnīcefekta gāze..... 140-18

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Unificēto collīgo bultskrūvju un skrūvju pievilkšanas griezes momenti 140-19
Metrisko skrūvju un bultskrūvju pievilkšanas griezes momentu vērtības 140-20

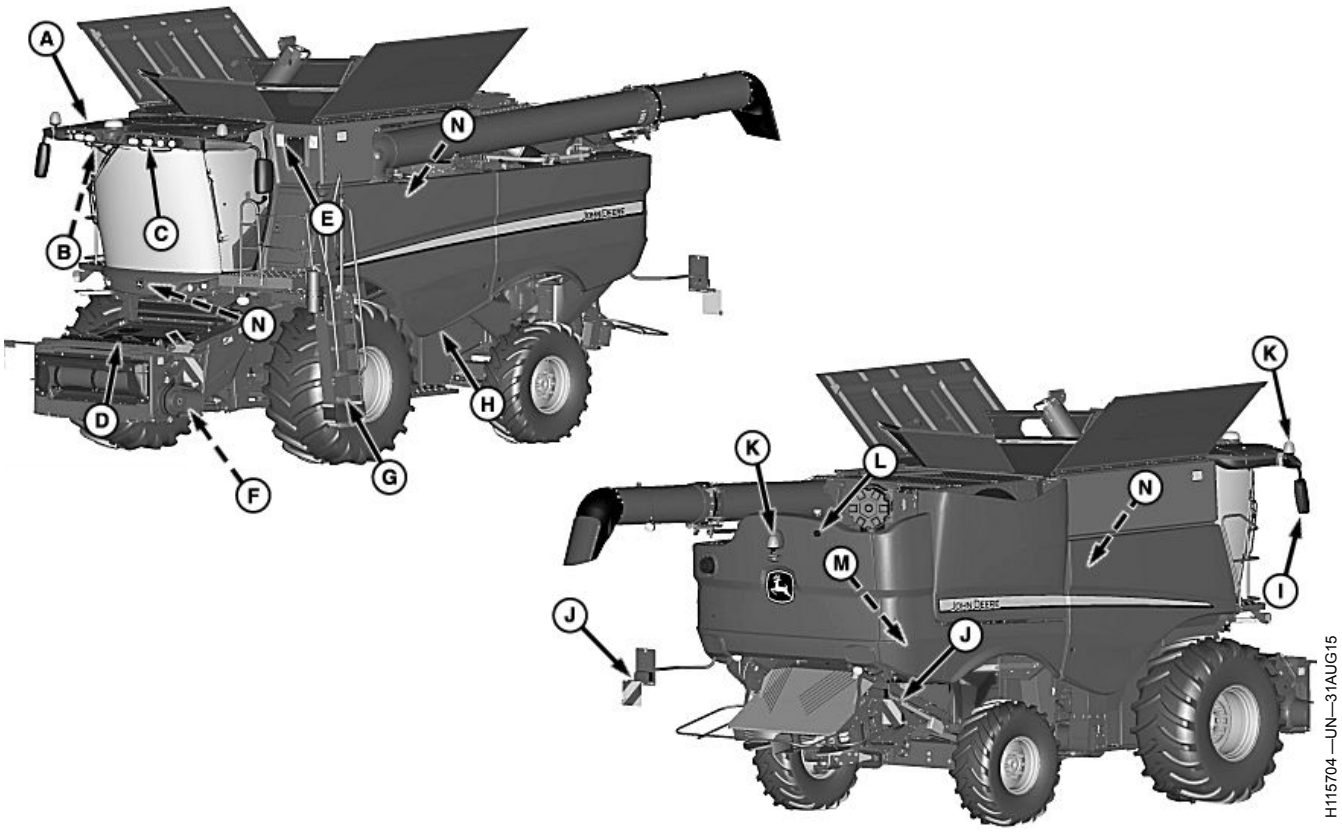
Mašīnas identifikācijas numuri

Mašīnas sērijas numura atšifrēšana 145-1
Identifikācijas numuri 145-1
Mašīnas identifikācijas plāksnīte 145-2
Mašīnas identifikācijas plāksnītes atrašanās vieta 145-2
Eirāzijas Ekonomiskās savienības atbilstības zīmes novietojums 145-2
Dzinēja sērijas numura atšifrēšana 145-3
Dzinēja sērijas numurs (“Tier” 2/II pakāpe) 145-4
Dzinēja sērijas numurs (“Final Tier 4”/IV posms) 145-4
Kabīnes sērijas numurs 145-4
Hidrostatiskās piedziņas ierīces sūknis 145-5
Hidrostatiskās piedziņas ierīces motors 145-5
Divu ātrumu četru riteņu piedziņas motors 145-5
Dzinēja pārnesumkārba 145-6
Rotora piedziņas karters 145-6
Transmisija 145-6
Slīpā transportiera kameras reverss 145-7
Slīpā transportiera mainīgo apgriezienu pārnesumkārba (ja ir aprīkojumā) 145-7
Smalcinātājs (atkarībā no aprīkojuma) 145-7
Smalcinātāja aizmugures plāksnes spārns (“Deluxe”, “Intermediate” un “Premium” atlieku apstrāde) 145-8
Progresīva “PowerCast”™ smalcinātāja aizmugures plāksne (“Intermediate” un “Premium” atlieku apstrāde) 145-8
“PowerCast” aizmugures plate (“Deluxe” atlikumi) 145-8
Izkliedētājs (“Deluxe” atlikumi) 145-9
Nodrošiniet īpašuma tiesību pierādīšanu 145-9
Nodrošiniet mašīnu saglabāšanu 145-9

Pieejamas John Deere publikācijas par apkopi

Tehniskā informācija JDSLA-1

Mašīnas drošības līdzekļi



Drošības ierīces, skats no priekšpuses/skats no aizmugures

A—Kabīnes drošības līdzekļi: operatora klātbūtnes sistēma, elektroniska dzinēja iedarbināšanas atslēgšana, drošības jostas, skaņas signāls, avārijas izejas logs, stāvbremze, pagrieziena signāli
B—Roku balsti
C—Priekšējie lukturi
D—Neslīdoši paklāji
E—Drošības zīmes
F—Mehāniskais drošības atduris (slīpā transportiera kamera)
G—Neslīdoši pakāpieni un platforma ar margām
H—Aizsargi
I— Atpakaļskata spoguļi
J— Brīdinājuma apgaismojums un atstarojošā lente
K—Bākugunis
L— Atpakaļgaitas brīdinājuma signāls
M—Neslīdoša apkopes platforma ar margām
N—Rotējošās brīdinājuma sistēmas drošības funkcijas: izkraušanas gaisma, rugāju gaismas, spārna apkopes gaismas

Papildus šeit attēlotajiem drošības līdzekļiem ir arī citas sastāvdaļas un sistēmas, mašīnas drošības apgaismojums, drošības paziņojumi un pamācības lietotāja rokasgrāmatā, kas sekmē mašīnas drošību, prasmīgam operatoram lietojot tos piesardzīgi un uzmanīgi.

OUO6075,000413E -25-31AUG15-1/1

Drošība

Ievērojiet informāciju par drošību

Šis ir brīdinājuma un trauksmes simbols. Redzot šo simbolu uz mašīnas vai šajā lietošanas instrukcijā, tas nozīmē ka pastāv bīstamība gūt ievainojumus.

Sekojiet visiem drošības norādījumiem, kā arī vispārīgiem nelaimes gadījumu novēršanas priekšrakstiem.

T81389 —UN—28JUN13

DX,ALERT -25-29SEP98-1/1

Saprotiet signālvārdus

BĪSTAMI! Signālvārds BĪSTAMI norāda uz bīstamu situāciju, kas, ja tā netiek novērsta, var izraisīt nāvi vai nopietnu ievainojumu.

BRĪDINĀJUMS! Signālvārds BRĪDINĀJUMS norāda uz bīstamu situāciju, kas, ja netiek novērsta, var izraisīt nāvi vai nopietnu ievainojumu.

UZMANĪBU! Signālvārds UZMANĪBU norāda uz bīstamu situāciju, kas, ja netiek novērsta, var izraisīt vieglus vai nelielus ievainojumus. Signālvārds UZMANĪBU var tikt arī izmantots, lai brīdinātu pret nedrošu praksi, kas saistīta ar notikumiem, kas var izraisīt savainojumus.

TS187 —25—30SEP88

Signālvārdi BĪSTAMI, BRĪDINĀJUMS, UZMANĪBU tiek izmantoti kopā ar drošības un brīdinājuma simbolu. BĪSTAMI! norāda uz vislielāko apdraudējumu. BĪSTAMI vai UZMANĪBU drošības zīmes atrodas netālu konkrētiem apdraudējumiem. Vispārējie piesardzības pasākumi ir uzskaitīti uz UZMANĪBU drošības zīmēm. UZMANĪBU arī vērš uzmanību uz drošības ziņojumiem šajā instrukcijā.

DX,SIGNAL -25-05OCT16-1/1

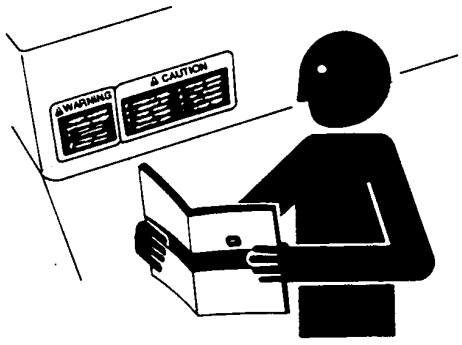
Sekojiet drošības norādījumiem

Rūpīgi izlasiet visus šajā instrukcijā dotos drošības norādījumus, kā arī visas uz mašīnas esošās brīdinājumu zīmes. Uzturiet drošības zīmes labā salasāmā stāvoklī. Nomainiet iztrūkstošās vai sabojātās drošības zīmes. Nodrošiniet, lai jaunie aprīkojumi un rezerves daļas tiktu apgādātas ar derīgām, spēkā esošām brīdinājuma zīmēm. Brīdinājuma zīmju uzlīmes nomaiņai var iegādāties pie John Deere dīleriem.

Šeit var būt papildus drošības informācija attiecībā uz detaļām un komponentiem, kas nav izgatavoti rūpnīcās un kas nav norādīti šajā lietošanas instrukcijā.

Pirms darba sākuma iepazīstieties ar mašīnas apkalpošanas paņēmieniem un tās vadības ierīcēm. Nepieļaujiet, lai mašīnu kāds lieto bez vajadzīgajām speciālajām zināšanām.

Vienmēr uzturiet mašīnu labā kārtībā. Nepilnvarotas izmaiņas mašīnā var pasliktināt tās funkcijas un/vai darba drošību un lietošanas ilgumu.



TS201 —UN—15APR13

Ja Jūs kādas šīs lietošanas instrukcijas daļas neizprotiet un Jums ir vajadzīga palīdzība, griezieties pie sava John Deere dīlera.

DX,READ -25-16JUN09-1/1

Braukšana ar mašīnu

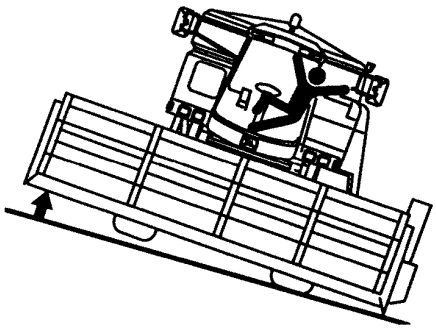
Mašīnu darbiniet tikai tad, kad visas drošības ierīces ir pareizi uzstādītas.

Pirms braukšanas sākšanas vienmēr pārliecinieties, ka neviens (piemēram, bērni) neatrodas mašīnas tiešā tuvumā. Jābūt labai pārredzamībai. Tieši pirms braukšanas sākšanas signalizējiet ar skaņu signālu.

Braukšanas ātrumu vienmēr izvēlieties atbilstoši ceļa un lauka stāvoklim. Centieties neveikt straujus pagriezienus, braucot uz augšu vai leju pa nogāzēm vai šķērsām pa tām. Sevišķi uzmanīgam ir jābūt, pagriežoties uz nogāzēm ar pilnu graudu tvertni.

Pievienojot un atvienojot hederu, ievērojiet hedera operatora rokasgrāmatas norādījumus.

Pagriežoties vienmēr ņemiet vērā pievienotā aprīkojuma platumu un to, ka mašīnas aizmugure izvirzās. Papildu arī ierīces un grunts stāvoklis iespaido mašīnas braukšanas īpašības.



ZX002461

ZX002461 —UN—16JUN95

Braucot pa nogāzēm, pa nelīdzenām virsmām vai pirms asiem pagriezieniem samaziniet braukšanas ātrumu. Pirms nobraukšanas pa stāvu nogāzi pārslēdziet zemāku pārnesumu.

Centieties nebraukt pa padziļinājumiem, grāvjiem un šķēršļiem; tie var izraisīt kombaina apgāšanos – sevišķi kalnu nogāzēs.

OUO6075,0000AB7 -25-21FEB07-1/1

Ievērojiet ceļu satiksmes drošības noteikumus

Braucot pa atklātās satiksmes ceļiem vienmēr jāievēro attiecīgie vietējie noteikumi.

OUO6075,0000032 -25-22JAN01-1/1

Mašīnas drošības pārbaude

Vienmēr pirms mašīnas lietošanas pārbaudiet braukšanas un darba drošību.

FX,READY -25-28FEB91-1/1

Bērnu un līdzbraucēju atrašanās mašīnā nav pieļaujama

Mašīnā drīkst atrasties tikai vadītājs. Nav pieļaujama līdzbraucēja atrašanās mašīnā, izņemot apmācības periodu un īsu novērošanas periodu.

Līdzbraucējs var gūt savainojumus vai arī viņš var izkrist no mašīnas. Turklāt viņš ierobežo vadītāja redzes loku un līdz ar to apdraud darba drošību.

Bērni nekad nedrīkst atrasties uz mašīnas vai kombaina kabīnē, tad, kad darbojas motors.

Instruktora sēdekli drīkst lietot tikai apmācībai, vai arī īslaicīgiem mašīnas novērošanas periodiem, bet nevis bērnu pārvadāšanai.

TS253 —UN—23AUG88

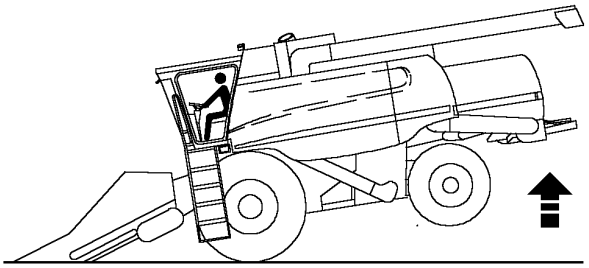
HX,AG,SF6904 -25-22JUL99-1/1

Balastēšana drošam kontaktam ar zemi

Atkarībā no tā, kādi agregāti priekšā vai aizmugurē ir pievienoti, var būtiski izmainīties kombaina darba, stūrēšanas un bremzēšanas īpašības, jo to svara iedarbes rezultātā novirzās kombaina smaguma centrs.

Lai saglabātu vajadzīgo kontaktu ar zemi, balastējiet kombaina aizmugures galu, ja nepieciešams.

Nodrošiniet, lai netiktu pārsniegta pieļaujamā slodze uz asīm un pieļaujamais kopīgais svars.



H51907 —UN—10FEB99

HX,AG,SF6782 -25-05FEB99-1/1

Transportēšana pa koplietošanas ceļiem ar pievienotu hederu

Ievērojiet valsts un vietējo tiesību aktu prasības, kas piemērojamas kombaina pārvietošanai pa koplietošanas ceļiem.

Braukšana pa koplietošanas ceļiem Vācijā ir jāsaskaņo ar vietējo TUEV, lai saņemtu atļauju transportēšanai.

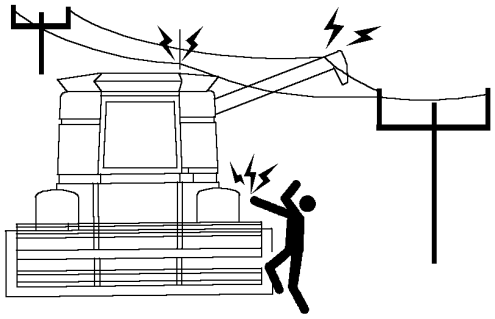
Piesakieties atļaujai pie sava izplatītāja vai pie ražotāja.

OUO6075,0004672 -25-16MAR17-1/1

Izvairieties no elektropārvades līnijām

Pirms braukšanas pa atklātas satiksmes ceļiem nolieciet graudu tvertnes izkraušanas gliemežtransportieri transportēšanas stāvoklī un nolaidiet zemāk graudu tvertnes kāpņu margas.

Pirms braukšanas pa atklātas satiksmes ceļiem nostipriniet antenu tās transportēšanas stāvoklī, jo tā var saskarties ar elektropārvades līnijām. Tā rezultātā operators var gūt bīstamu elektrisko triecienu.



H52022 —UN—14APR99

HX,STSSA,D -25-22JUL99-1/1

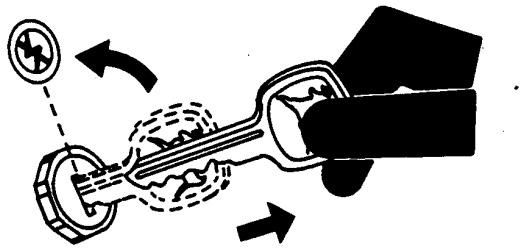
Mašīnas novietošana stāvēšanai un atstāšana

Nolaidiet ražas novākšanas ierīci uz zemes.

Pirms atstāt mašīnu, atvienojiet ražas novākšanas ierīci un separatoru. Pārvietojiet daudzfunkciju sviru neitrālajā pozīcijā un APTURIET mašīnu. Iedarbiniet stāvbremzes, izņemiet aizdedzes atslēgu un aizslēdziet operatora kabīni.

Nekad neatstājiet mašīnu bez uzraudzības, kamēr dzinējs darbojas.

Braukšanas laikā nekad neizkāpiet no kabīnes.



TS230 —UN—24MAY89

OUO6075,0000AEB -25-11FEB14-1/1

Rūpējieties par labu darba vietas vēdināšanu

Izplūdes gāzes var izsaukt smagus vai pat nāvējošus veselības traucējumus. Ja motoram ir jāstrādā slēgtās telpās, izvadiet motora gāzes no telpām ar speciālu izpūtēja pagarinātāju.

Ja izpūtēja pagarinātājs nav pieejams, atveriet durvis, lai nodrošinātu pietiekamu vēdināšanu.

TS220 —UN—15APR13

DX,AIR -25-17FEB99-1/1

Droša degvielas iepildīšana –nepieļaut ugunsgrēkus

Rīkojieties ar degvielu uzmanīgi: tā ir viegli uzliesmojoša. Degvielas iepildīšanas laikā nesmēķējiet, neiepildiet degvielu tad, kad tuvumā ir atklāta liesma vai dzirksteles.

Pirms degvielas iepildīšanas vienmēr apturiet motoru. Iepildiet degvielu tikai ārpus telpām.

Lai izvairītos no ugunsgrēkiem, atbrīvojiet mašīnu no netīrumiem, smērvielām un gružiem. Vienmēr satīriet izšļakstīto degvielu.

Uzliesmojošu šķidrumu transportēšanai lietojiet tikai tehniskajām prasībām atbilstošu tvertni.

Nekad neveiciet degvielas iepildīšanu vieglajā kravas automobilī ar plastmasas berzes paliktņiem. Pirms degvielas iepildes vienmēr novietojiet degvielas tvertni uz zemes. Pirms kannas vāciņa atvēršanas aizskariet degvielas tvertni ar degvielas iepildes ierīces uzgali.

TS202 —UN—23AUG88

Veicot iepildīšanu, turiet degvielas iepildes ierīces uzgali saskarē ar degvielas tvertnes atveri.

Neuzglabājiet degvielas tvertni atklātas liesmas un dzirksteļu tuvumā vai netālu no gāzes degļiem, ko lieto ūdens sildītājam vai citiem mērķiem.

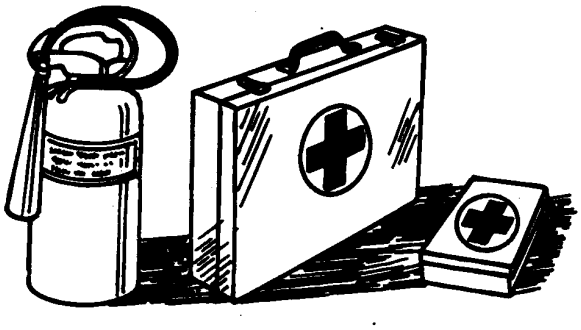
DX,FIRE1 -25-12OCT11-1/1

Esiet gatavs nelaimes gadījumiem

Esiet gatavi ugunsgrēka gadījumam.

Ugunsdzēšanas aparātam un pirmās palīdzības komplektam vienmēr ir jābūt sasniedzamā attālumā.

Vienmēr telefona tuvumā ir jābūt ārsta, ātrās palīdzības, slimnīcas un ugunsdzēsēju izsaukšanas telefona numuriem.



TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -25-03MAR93-1/1

Uzmanīgi rīkojieties ar iedarbināšanas šķidro degvielu

TS1356 —UN—18MAR92

Iedarbināšanas šķidrums ir ļoti viegli uzliesmojošs.

Lietojot to, tuvumā nedrīkst būt dzirksteles un liesmas. Neturiet iedarbināšanas šķidro degvielu akumulatoru un kabeļu tuvumā.

Lai nepieļautu nejaušu noplūdi no hermetizētas tvertnes, tās vāciņam jābūt noslēgtam un tvertne jāuzglabā vēsā, drošā vietā.

Nededziniet vai nesaduriet iedarbināšanas šķidrās degvielas tvertni.

Nelietojiet iedarbināšanas šķidrumu, ja iedarbiniet motoru, kas aprīkots ar kvēlsvecēm vai ieplūdes gaisa sildītāju.

DX,FIRE3 -25-14MAR14-1/1

Aizdegšanās gadījumā

⚠ UZMANĪBU: Izvairieties no ievainojumu gūšanas.

Pie pirmajām aizdegšanās pazīmēm, nekavējoties apturiet mašīnu. Aizdegšanos var identificēt pēc dūmu smakas vai redzamas liesmas. Ja liesmas palielinās un degšana paātrinās, nekavējoties izkāpiet no mašīnas un uzturieties pietiekamā attālumā no uguns. Neatgriezieties pie mašīnas! Vispirmā prioritāte ir drošība.

Izsauciet ugunsdzēsējus. Nelielu aizdegšanos var likvidēt vai ierobežot, kamēr ierodas ugunsdzēsēji; bet šāda nogaidīšana ir ierobežota. Vienmēr vispirms nodrošiniet operatora un klātesošo drošību. Ja mēģiniet nodzēst uguni, turieties sāņus no vēja plūsmas, lai jūs variet ātri atvirzīties, ja degšana pieaug un uguni nevar nodzēst.

Izlasiet uguns dzēšanas instrukcijas un iepazīstieties ar dzēšanas līdzekļu izvietojumu, rīcību ar tiem, un dzēšanas paņēmieniem, kamēr ugunsgrēks nav izcēlies. Ugunsdzēsēju atrašanās vietas un ieteikumus ir jāapzina veicot treniņus uguns dzēšanā.

Ja nav pieejamas uguns dzēšanas instrukcijas, vadieties pēc sekojošiem galvenajiem noteikumiem:

TS227 —UN—15APR13

1. Izvelciet tapu. Turiet ugunsdzēšanas aparātu ar izplūdes punktu, vērstu prom no jums, un ieslēdziet padeves mehānismu.
2. Vērsiet uz leju. Dzēšanas punkts ir liesmas apakšējā daļā.
3. Nospiediet sviru lēnām un vienmērīgi.
4. Virziet sprauslu no vienas puses uz otru.

DX,FIRE4 -25-22AUG13-1/1

Izvairieties no statiskās elektrības riska iepildot degvielu

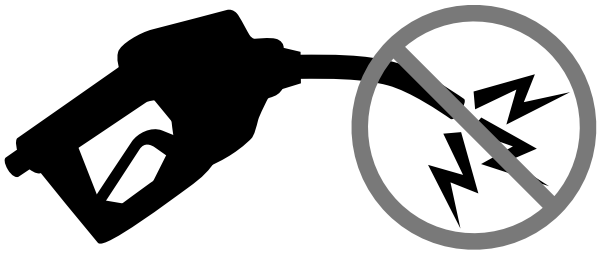
Sulfātu un citu komponentu satura samazināšanās iekš Ultra-Low Sulfur Diesel (ULSD) degvielas, samazina tās vadītspēju un palielina spēju saglabāt statisko uzlādi.

Rūpnīcā var bagātināt degvielu ar statiski izkliedētu piejaukumu. Tomēr, šeit darbojas daudzi faktori, kas var ar laiku samazināt piedevu efektivitāti.

Statiskā uzlāde var rasties ULSD degvielā, ja tā plūst caur degvielas piegādes sistēmām. Statiskās elektrības izlādēšanās, ja notiek degvielas izgarojumi, var radīt aizdegšanos vai eksploziju.

Tādēļ šeit ir svarīgi pārliecināties, ka sistēma, ko lieto degvielas iepildīšanai jūsu mašīnā (degvielas tvertne, transfēra sūknis, transfēra šļūtenes, uzgaļi un citi) ir pareizi iezemēti un savienoti. Konsultējaties ar savu degvielas vai degvielas sistēmu piegādātāju, lai pārliecinātos, ka piegādātā sistēma atbilst degvielas standartiem, ir pareizi iezemēta un pareizi savienota.

RG22142 —UN—17MAR14



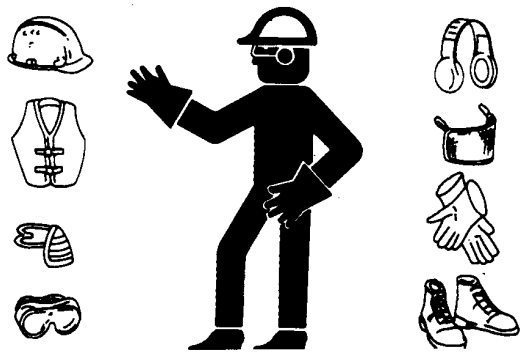
RG21992 —UN—21AUG13

DX,FUEL,STATIC,ELEC -25-12JUL13-1/1

Lietojiet aizsargapģērbu

Lietojiet darbu veikšanai piemērotu blīvi pieguļošu apģērbu un aizsargaprīkojumu.

Lai mašīnu varētu droši apkalpot, tai ir jāpievērš pilnīga vadītāja uzmanība. Nav atļauts lietot austiņas radio programmu vai mūzikas atskaņošanai.



TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR2 -25-03MAR93-1/1

Netuvojieties pļaušanas ierīcēm

Izkapšu sijas, transportierus, tītavas un padeves veltņus to veikto funkciju dēļ nav iespējams pilnībā aizsegt. Ekspluatācijas laikā nestāviet tuvu šīm kustīgajām daļām. Vienmēr izslēdziet galveno sajūgu, apturiet motoru, iedarbiniet stāvbremzes un izņemiet aizdedzes atslēgu pirms mašīnas apkopes vai tīrīšanas.

ES118704 —UN—21MAR95

OUO6075,00009E5 -25-28SEP10-1/1

Turiet rokas drošā attālumā no izkapts

Nekad nemēģiniet iztīrīt hedera priekšpusē vai uz tā izveidojušos šķēršļus, ja iepriekš nav izslēgts separators, ieslēgta stāvbremze, izslēgts motors un izņemta aizdedzes atslēga.

Pirms motora iedarbināšanas pārliecinieties, ka neviens neatrodas tiešā mašīnas tuvumā.

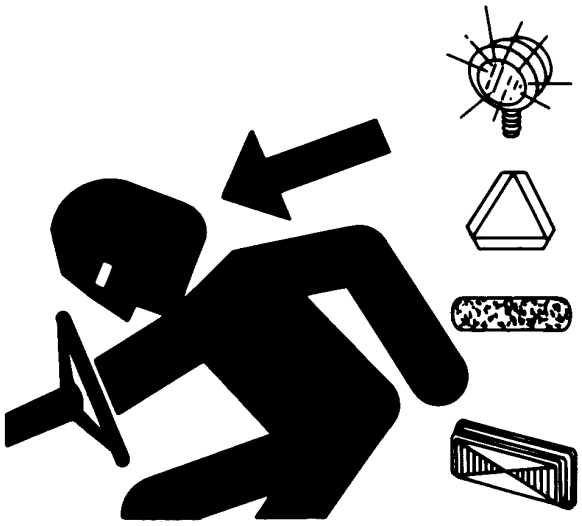
TS254 —UN—23AUG88

OUO6075,00009E6 -25-28SEP10-1/1

Drošības apgaismojumu un ierīču lietošana

Braucot pa sabiedriskās lietošanas ceļiem, nepieļaujiet sadursmes ar citiem ceļa lietotājiem, lēni braucošiem traktoriem ar pievienotām iekārtām vai velkamu aprīkojumu un pašgājējām mašīnām. Bieži pārliecinieties par citu transportlīdzekļu kustību aizmugurē, it īpaši pagriezienos, un lietojiet pagrieziena gaismas rādītājus.

Dienā un naktī lietojiet priekšējās gaismas, mirgojošās brīdinājuma gaismas un virziena rādītājus. Ievērojiet vietējos noteikumus par iekārtu apgaismojumu un marķējumu. Raugieties, lai apgaismošanas ierīces un marķējumi būtu saredzami, tīri un labā darba kārtībā. Nomainiet vai izlabojiet iztrūkstošās vai bojātās apgaismojuma daļas un marķējumu.

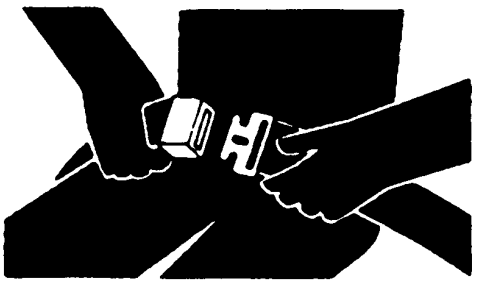


TS951 —UN—12APR90

HX,STSSA,O -25-22JUL99-1/1

Lietojiet drošības jostas

Lietojiet drošības jostu vienmēr, kad vadāt kombainu vai braucat kā novērotājs.



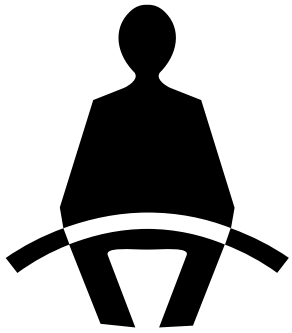
H47137

H47137 —UN—25OCT95

HX,STSSA,I -25-22JUL99-1/1

Instruktora sēdeklis

Instruktora sēdeklis, ja ir aprīkots, paredzēts tikai vadītāja apmācībai vai mašīnas diagnostikas problēmu risināšanai.



TS1730 —UN—24MAY13

DX,SEAT,NA -25-22AUG13-1/1

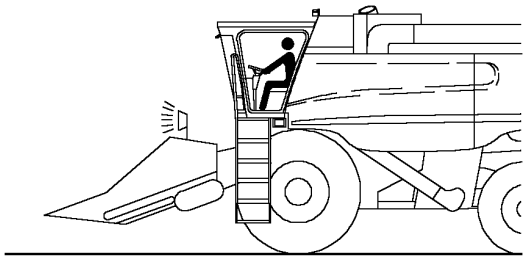
Kombainu ar hederu transportējiet uzmanīgi

Centieties izvairīties no kombaina transportēšanas pa atklātas satiksmes ceļiem, ja heders ir pievienots.

Ja tomēr jātransportē kombainu ar uzkārtu hederi, ieslēdziet brīdinājuma zibspuldzi un notīriet un nodrošiniet reflektējošo materiālu redzamību.

Ir ieteicams nozīmēt koriģētājus vai pavadošu transportu, ja jābrauc pāri kalniem vai jāšķērso tilti.

Braukšanas ātrumu jāizvēlas atkarībā no apstākļiem.



H51909 —UN—07MAY99

OUO6075,0000034 -25-22JAN01-1/1

Nodrošiniet, lai mašīna nevarētu patvaļīgi pārvietoties

Izvairieties no ievainojumiem vai bojā ejas sakarā ar mašīnas vai tās daļu negaidītu kustību.

Nepalaidiet motoru, savienojot ar īssavienojumu palaišanas startera spailes. Mašīna vai tās daļas var sākt kustēties, ja tiek apieta normāla drošības ķēde.

H58737 —UN—08JUL99

AG,OUO1035,792 -25-08JUL99-1/1

Apkopes droša veikšana

Pirms apkopes darbu uzsākšanas jāiepazīstas ar to apjomu un secību. Turiet darba zonu tīru un sausu.

Nekad neeļļojiet mašīnu, neveiciet apkopi vai neregulējiet to, kamēr mašīna pārvietojas. Turiet rokas, kājas un apģērba gabalus pietiekamā attālumā no daļām ar mehānisko piedziņu. Visur izslēdziet piedziņu un rīkojieties ar attiecīgajām vadības ierīcēm, lai atbrīvotu spiedienu. Nolaidiet iekārtu uz zemes. Apturiet motoru. Izņemiet atslēgu. Ļaujiet mašīnai atdzist.

Droši atbalstiet visus mašīnas elementus, kuri apkopes laikā ir jāpaceļ.

Uzturiet visas detaļas labā tehniskā stāvoklī un pareizi montētas. Trūkumus nekavējoties novērst. Nomainiet nolietotās vai salūzušās detaļas. Notīriet smērvielas, eļļas un netīrumus.

Pašgājēju iekārtām pirms elektrisko sistēmu regulēšanas vai metināšanas darbu uzsākšanas mašīnā atvienojiet akumulatora masas (–) kabeli.

Pirms uzsākt elektriskās sistēmas komponentu apkopi vai metināšanas darbus mašīnai, velkamiem pievienotajiem agregātiem atvienojiet elektriskos savienojumus ar traktoru.

Nokrišana, veicot tīrīšanu vai strādājot augstumā, var izraisīt nopietnus savainojumus. Lai viegli piekļūtu jebkādai vietai, izmantojiet kāpnes vai platformu. Izmantojiet stabilus un drošus kāju un roku balstus.

TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -25-28FEB17-1/1

Metinâðana elektronisko vadîbas mezglu tuvumâ

SVARĪGI: Neveiciet motora iedarbinâðanu ar loka metinâðanas aprîkojumu. Strâva un spriegums ir pârâk lieli un tie var radît neatgriezeniskus bojâjumus.

1. Atvienojiet negatîvo (-) akumulatora kabeli.
2. Atvienojiet pozitîvo (+) akumulatora kabeli.
3. Savienojiet ar îssavienojumu kopâ pozitîvo un negatîvo terminâlu. Nepievienojiet pie maðînas râmja.
4. Izvâciet un pârvietojiet visus vadu savienojumus ârpus metinâðanas zonas.
5. Pievienojiet metinâðanas masas vadu tuvu pie metinâðanas punkta un tâlu no vadîbas mezgliem.

TS953 —UN—15MAY90

6. Pçc metinâðanas, veiciet apgrieztâ kârtîbâ soïus 1—5.

DX,WW,ECU02 -25-14AUG09-1/1

Pirms metināšanas darbiem vai karsēšanas no detaļām ir jānoņem krāsa

Jāizvairās no indīgu tvaiku un putekļu veidošanās.

Kaitīgi izgarojumi var rasties, ja krāsu sakarsē, veicot metināšanas vai lodēšanas darbus, vai arī lietojot lodlampu.

Pirms sakarsēšanas ir jānoņem krāsa:

- Noņemiet krāsu vismaz 100 mm (4 in.) attālumā no vietas, kura tiks karsēta. Ja krāsu nav iespējams noņemt, pirms sakarsēšanas vai metināšanas uzlieciet respiratoru.
- Noņemot krāsu ar smilšu strūklu vai slīpējot, neieelpot radušos putekļus. Lietojiet piemērotus elpošanas ceļu aizsardzības līdzekļus.
- Lietojot šķīdinātāju vai krāsas noņemšanas līdzekli, pirms metināšanas darbu veikšanas darba vieta ir jānomazgā ar ūdeni un ziepēm. Tvertni ar šķīdinātāju un citus degošos materiālus no darba zonas ir jāizvāc. Pēc tam jānogaida 15 minūtes, kamēr tvaiki iztvaiko.

TS220 —UN—15APR13

Nelietojiet hloru saturošu solventu vietās, kur notiks metināšana.

Visā darbu veikšanas laikā ir jānodrošina laba ventilācija, kas indīgos tvaikus atsūc un izvada ārā.

Utilizējiet krāsu un solventu atbilstoši noteikumiem.

DX,PAINT -25-24JUL02-1/1

Izvairieties no zem spiediena esošo vadu sakarsēšanas

Uzkarsējot zem spiediena esošus ar šķidrumu piepildītus vadus, var rasties uzliesmojošs izsmidzinājums, kā rezultātā var rasties nopietni apdegumi Jums pašam un apkārtējiem cilvēkiem. Zem spiediena esošo vadu vai viegli uzliesmojošo materiālu tuvumā nedrīkst radīt sakarsējumu no metināšanas un lodēšanas darbiem vai lietojot metināšanas degli. Zem spiediena esošie vadi negadījuma rezultātā var pārsprāgt, ja karstums izplatās ārpus tiešās liesmas zonas.

TS953 —UN—15MAY90

DX,TORCH -25-10DEC04-1/1

Nepieskaraties kustīgām detaļām

Pārliecinieties, ka rokas, kājas un apģērba gabali neatrodas kustīgo daļu bīstamajās zonās. Eļļošanas, apkopes un regulēšanas darbus veikt tikai tad, kad mašīna ir apturēta.

TS256 —UN—23AUG88

H01,9000SA,E -25-15JUN90-1/1

Droša graudu bunkura iztukšošana un sastrēgumu likvidēšana

Izvairieties no ievainojumiem vai nāves, ko var gūt, aizķeroties graudu bunkura gliemežtransportieru iekārtās. Lai nodrošinātu gliemežtransportieru darbību, tos nevar aizklāt ar aizsargiem visā pilnībā. Motoram darbojoties, nedrīkst kāpt graudu bunkurā. Pirms iekāpšanas bunkurā iztukšojiet to no graudiem, vienmēr apturiet motoru, ieslēdziet stāvbremzes un izņemiet atslēgu

Ja graudi sastrēgst un neieplūst gliemežtransportierī, izslēdziet motoru, izņemiet atslēgu un no motora pārvalka durtiņu puses ar kāda stieņa, kāta palīdzību likvidējiet radušos sastrēgumu un atjaunojiet graudu plūsmu.

TS256 —UN—23AUG88

OUO6043,00015E2 -25-24MAY04-1/1

Bīstamība atrasties rotējošu piedziņas vārpstu tuvumā

Neuzmanība rotējošas piedziņas vārpstas tuvumā var izsaukt smagus vai pat nāvējošus ievainojumus.

Visiem aizsargapvalkiem vienmēr ir jāatrodas savās vietās. Nodrošiniet rotējošo apvalku brīvu griešanos.

Nēsājiet cieši pieguļošu apģērbu. Pirms regulēšanas, savienojumu veikšanas un jebkura veida apkopes darbu veikšanas motoram vai piedzītajam aprīkojumam apturiet motoru un nogaidiet, līdz visas rotējošās detaļas un piedziņas vārpstas apstājušās.

TS1644 —UN—22AUG95

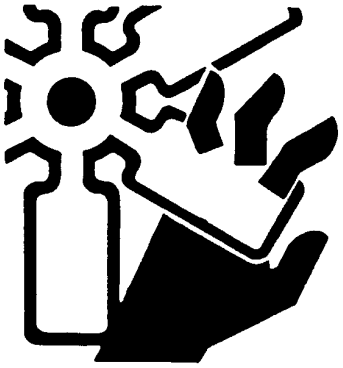
DX,ROTATING -25-18AUG09-1/1

Uzstādiet visas aizsardzības ierīces un apvalkus

Rotējoši ventilatori, siksnas, skriemeļi un piedziņa var radīt nopietnus savainojumus.

Ekspluatācijas laikā visām drošības ierīcēm un apvalkiem jāatrodas tiem paredzētajās vietās.

Nēsājiet cieši pieguļošus apģērbus. Pirms regulēšanas, savienojumu veikšanas un tīrīšanas darbiem ventilatoru, siksnu, skriemeļu un to piedziņas sastāvdaļu tuvumā apturiet motoru un nogaidiet, līdz visas mašīnas kustīgās detaļas apstājas.



TS677 —UN—21SEP89

OUO6075,0000C23 -25-03MAY11-1/1

Augstspiediena šķidrumu bīstamība

Regulāri pārbaudiet hidrauliskās šļūtenes – vismaz reizi gadā – vai nav sūces, cilpas, iegriezumi, plaisājumi, noberzumi, uzpūtumi, korozija, izspiedusies apvijuma stieple vai citas nodilumu vai bojājumu pazīmes.

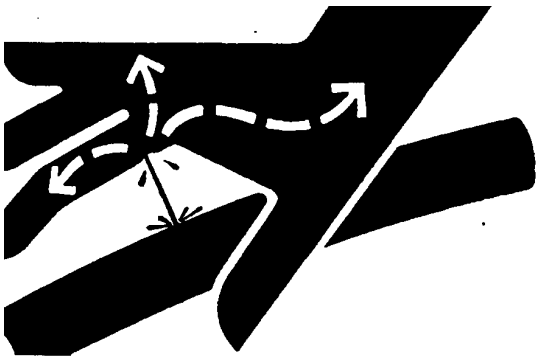
Nodilušos vai bojātos šļūtenes mezglus nekavējoties nomainiet pret John Deere atzītām rezerves daļām.

Ar spiedienu izplūstošais šķidrums var izspiesties cauri ādai, radot smagus savainojumus.

Novērsiet briesmas, pirms hidraulikas vai citu cauruļvadu atvienošanas izlīdzinot spiedienu. Pirms spiediena padošanas pievelciet visus savienojumus.

Pārbaudiet, vai nav sūces, izmantojot kartona gabalu. Aizsargājiet rokas un ķermeni no augstspiediena šķidrumiem.

Ja notiek negadījums, nekavējoties griezieties pie ārsta. Ja kāds šķidrums ir nokļuvis zem ādas, tad dažu stundu



X9811 —UN—23AUG88

laikā ir jāveic ķirurģiska brūces tīrīšana, citādi var rasties gangrēna. Ārstiem, kuriem šāda veida traumas ir svešas, jāmeklē uzziņas no kvalificētiem medicīniskiem avotiem. Šāda informācija angļu valodā ir iegūstama Deere & Company Medicīnas Departmentā Molinā, Ilinoisā, ASV, zvanot pa tālruni 1-800-822-8262 vai +1 309-748-5636.

DX,FLUID -25-12OCT11-1/1

Izvairieties atvērt augstspiediena degvielas sistēmu

Degvielas līnijā esošais šķidrums zem augsta spiediena var radīt nopietnus ievainojumus. Neizjauciet vai neveiciet degvielas līnijas, sensoru vai citu komponentu remontu, ja augstspiediena degvielas sūknis un motora sprauslas ir savienotas ar kopīgo degvielas augstspiediena sistēmu.

Šāda tipa sistēmas remontu drīkst veikt tikai labi apmācīts tehniskais speciālists. (Lai veiktu remontu, sazinieties ar John Deere dīleri.)

TS1343 —UN—18MAR92

DX,WW,HPCR1 -25-07JAN03-1/1

Droša spiediena akumulatoru sistēmu apkope

Šķidruma vai gāzes izplūde no sistēmām ar spiediena akumulatoru, kuras lieto gaisa kondicionēšanas, hidrauliskajā vai bremžu sistēmā, var radīt nopietnus ievainojumus. Pārmērīgs karstums var izsaukt akumulatora eksploziju, un zem spiediena esošo vadu pēkšņu pārrāvumu. Nemetiniet vai nelietojiet lodlampu spiediena akumulatora vai zem spiediena esošo vadu tuvumā.

Pirms akumulatora noņemšanas noņemiet spiedienu hidrauliskajā sistēmā.

Pirms akumulatora noņemšanas izlaidiet spiedienu no hidrauliskās sistēmas. Nekad spiediena samazināšanu hidrauliskajā sistēmā vai akumulatorā neveiciet atskrūvējot savienojumu vietas.

TS281 —UN—15APR13

Spiediena akumulatorus nevar remontēt.

DX,WW,ACCLA2 -25-22AUG03-1/1

Aizsargājiet sevi no augstspiediena strūklas

Strūkla no augstspiediena sprauslas var izspiesties cauri ādai un radīt ievainojumus. Izvairieties no strūklas kontakta ar rokām vai ķermeni.

Ja rodas ievainojumi, nekavējoties griezieties pie ārsta. Ja kāds augsta spiediena šķidrums ir nokļuvis zem ādas, tad to dažu stundu laikā ir jāizvāc, pretējā gadījumā var rasties smaga gangrēna. Ārstiem, kuriem šāda veida traumas ir svešas, jāmeklē informācija kompetentās medicīniskās iestādēs. Šādu informāciju iespējams saņemt no Deere & Company Medical Department, Moline, Ilinois, U.S.A.

TS1343 —UN—18MAR92

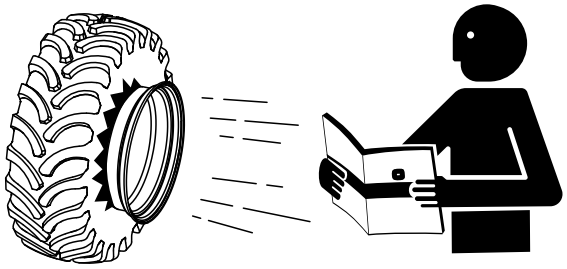
DX,SPRAY -25-16APR92-1/1

Ievērojiet norādījumus par riepām

Uzturiet mašīnu atbilstošā darba kārtībā.

Izmantojiet tikai norādītā izmēra riepas ar pareizajām specifikācijām; gaisa spiedienam riepās jāatbilst šajā rokasgrāmatā norādītajam spiedienam.

Lietojot citādas riepas, nekā norādīts, var samazināties stabilitāte, riepu stūrēšanas efekts, rezultātā var rasties riepu bojājumi, vai citi traucējumi stabilitātei un drošībai.



H111235 —UN—13MAY14

DX,TIRE,INFO -25-19MAY14-1/1

Droša riepu apkope

Riepu sprādziena vai riepu un riteņu disku izmešanas rezultātā var gūt smagas vai nāvējošas traumas.

Nemēģiniet montēt riepas, ja jums nav atbilstoša aprīkojuma un pieredzes šādu darbību veikšanai.

Vienmēr uzturiet riepās pareizo spiedienu. Nepiesūknējiet riepās spiedienu, kas lielāks par ieteikto. Nekad nekarsējiet riteņa detaļas un riepu, to tuvumā neveiciet metināšanas darbus. Riepu uzsilšana var izsaukt spiediena pieaugumu riepās, kas var novest pie riepas eksplozijas. Metināšana riteni var padarīt konstruktīvi vājāku vai deformēt.

Uzpumpējot riepas lietojiet pietiekami garu attiecīgo šļūteni ar uzgali, lai Jūs varētu stāvēt sānos, NEVIS uzpumpējamās riepas priekšā. Ja iespējams, izmantojiet aizsargu.

Pārbaudiet riteņus, vai nav zems spiediens, iegriezumi, izblīdumi, bojāti diski, vai netrūkst nostiprināšanas skrūves vai uzgriežņi.

RXA0103438 —UN—11JUN09

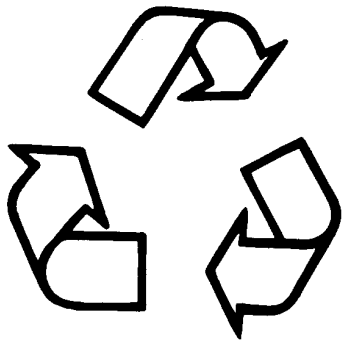
Riteņi un riepas ir smagi. Rīkojoties ar riteņiem un riepām, izmantojiet drošu pacelšanas ierīci vai nodrošiniet palīgu, lai tos paceltu, uzstādītu vai noņemtu.

DX,WW,RIMS -25-28FEB17-1/1

Ekspluatācijas pārtraukšana — Šķidrumu un sastāvdaļu pareiza pārstrāde un apglabāšana

Veicot mašīnas un/vai tās sastāvdaļu ekspluatācijas pārtraukšanu, ir jāveic drošības un vides aizsardzības pasākumi. Šie pasākumi ietver sekojošo:

- noņemot vai apstrādājot priekšmetus un materiālus, izmantojiet piemērotus instrumentus un individuālos aizsardzības līdzekļus, piemēram, apģērbu, cimdus, sejas aizsargu vai brilles.
- Izpildiet norādījumus attiecībā uz speciālajiem komponentiem.
- Atbrīvojiet akumulēto enerģiju, nolaižot mašīnas piekares elementus, atbrīvojot atsperes, atvienojot akumulatorus vai citus elektriskos barošanas avotus un atbrīvojot spiedienu hidrauliskajos komponentos, akumulatoros, un citās līdzīgās sistēmās.
- Samaziniet iedarbību no daļām, uz kurām var būt lauksaimniecības ķimikāliju atliekas, piemēram, mēslojums un pesticīdi. Rīkojieties un atbrīvojieties no šādām detaļām pareizi.
- Pirms komponentu pārstrādes uzmanīgi izteciniet šķidrumus no dzinējiem, degvielas tvertnēm, radiatoriem, hidrauliskiem cilindriem, rezervuāriem, un cauruļvadiem. Iztecinot šķidrumus, izmantojiet necaurlaidīgus konteinerus. Neizmantojiet pārtikas vai dzērienu konteinerus.
- Neizlejiet atkritumu šķidrumus uz zemes, notekcaurulēs vai jebkurā ūdens avotā.
- Ievērojiet visus valsts, reģionālos un vietējos likumus, noteikumus vai rīkojumus, kas reglamentē atkritumu šķidrumu apstrādi vai apglabāšanu (piemēram: eļļas, degviela, dzesēšanas šķidrums, bremžu šķidrums); filtri; akumulatori un citas vielas vai detaļas. Viegli uzliesmojošu šķidrumu vai sastāvdaļu dedzināšana iekārtās, kas nav speciāli paredzētās atkritumu sadedzināšanas iekārtas, var būt aizliegta ar likumu un var izraisīt kaitīgu dūmu vai pelnu iedarbību.
- Pareizi apkalpojiet un likvidējiet gaisa kondicionēšanas sistēmas. Valdības noteikumi var pieprasīt apstiprinātu apkalpošanas centru, lai atgūtu un pārstrādāt gaisa kondicionēšanas dzesēšanas šķidrumus, kas varētu piesārņot atmosfēru, ja rodas noplūdes vidē.
- Novērtējiet pārstrādes iespējas riepām, metāla, plastmasas, stikla, gumijas un elektronisko sastāvdaļām, kas var būt pārstrādājamas daļēji vai pilnībā.
- Sazinieties ar vietējo vides vai pārstrādes centru vai savu John Deere dīleri, lai iegūtu informāciju par pareizo veidu, kā pārstrādāt vai apglabāt atkritumus.



TS1133 —UN—15APR13

DX,DRAIN -25-01JUN15-1/1

Droša dzesēšanas sistēmas apkope

Šķidruma sprādzienveida izkļūšana no dzesēšanas sistēmas, kurā ir spiediens, var radīt smagus apdegumus.

Apturiet motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu. Pirms vāciņa atvēršanas ļaujiet sistēmai atdzist. Atveriet vāciņu lēnām, lai izlaistu spiedienu pirms vāciņa pilnīgas noņemšanas.

TS281 —UN—15APR13

OUO6075,0000ABC -25-21FEB07-1/1

Novāciet uzkrājušos labības atkritumus

Ja zem motora apvalka, uz motora un tuvu kustošajām daļām uzkrājušās pelavas un labības atkritumi, tas var izsaukt ugunsgrēku. Šīs zonas regulāri jāpārbauda un jānotīra. Pirms jebkādas pārbaudes vai apkopes izslēdziet motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

TS227 —UN—15APR13

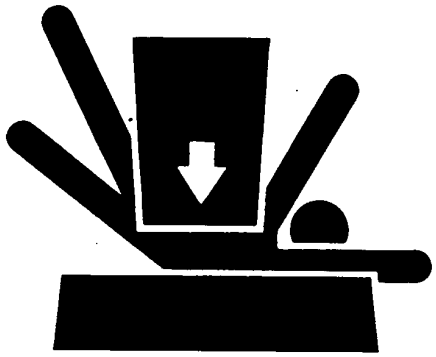
HX,9010SA,B -25-23AUG97-1/1

Mašīnas atbalstam ir jābūt drošam

Pirms darbu veikšanas pie mašīnas, uzkārto agregātu vienmēr nolaidiet uz zemes. Ja darbam nepieciešama mašīnas vai uzkārtās ierīces pacelšana, nodrošiniet to drošu atbalstu. Paceltā stāvoklī esošas hidrauliskās ierīces var patvaļīgi nolaisties neblīvumu dēļ.

Kā atbalstus nelietojiet blokus ar tukšu vidu, mākslīgos akmeņus vai citus materiālus, kuri ilglaicīgas slodzes rezultātā var sabrukt. Nekad nestrādājiet zem mašīnas, kura ir pacelta tikai ar pacēlēju. Vienmēr lietojiet tikai lietošanas instrukcijā ieteiktos darba paņēmienus.

Ja ar traktoru tiek lietots uzkārts vai velkams agregāts, vienmēr ievērojiet drošības noteikumus, kas norādīti attiecīgā agregāta lietošanas instrukcijā.



TS229 —UN—23AUG88

DX,LOWER -25-24FEB00-1/1

Pareizi uzglabājiet piederumus

Uzglabāšanā esošie piederumi, kā dubultie riteņi, riteņu ķēdes un iekrāvēji var nokrist un izsaukt nopietnus savainojumus vai nāvi.

Tādēļ uzglabājamos piederumus ir jānodrošina pret apgāšanos vai nokrišanu. Tiem ir jābūt nepieejamiem bērniem un nepiederošām personām.

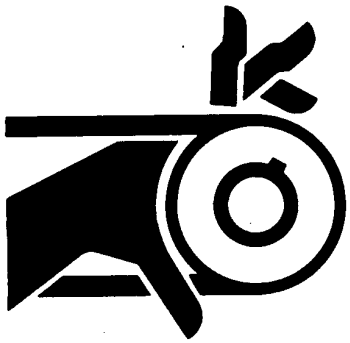
TS219 —UN—23AUG88

DX,STORE -25-03MAR93-1/1

Ievērojiet drošības noteikumus darbojoties ar piedziņas siksnām

Veicot piedziņas siksnu apkopi, vienmēr ievērojiet šādus drošības noteikumus:

- Izvairieties no ievainojumiem rokās vai delmos. Nekad neveiciet siksnu pārbaudi, regulēšanu un iestatīšanu, kad mašīna darbojas. Vienmēr izslēdziet motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.
- Netīriet siksnas ar uzliesmojošu tīrīšanas solventu.



TS285 —UN—23AUG88

OUO6075,00026A4 -25-06FEB03-1/1

Veiciet rūpīgu elektronisko komponentu un savienojumu pārbaudi

Veicot elektronisko iekārtu un mezglu montāžu un demontāžu nokrišana var radīt nopietnus ievainojumus. Izmantojiet pacēlēju vai platformu, lai atvieglotu piekļuvi montāžas vietai. Izmantojiet drošu pamatni, ieņemiet stabilu stāvokli un pieturieties. Nemontējiet un nedemontējiet komponentes slapjos vai apledojuma apstākļos.

Ja jāveic instalācijas vai apkopes darbi RTK bāzes stacijas tornī vai citos augstu esošos mezglos, uzticiet tos sertificētiem augstkāpējiem.

Ja jāmontē vai jāveic apkopi globālās pozicionēšanas sistēmas uztvērēja tornim un iekārtām, lietojiet pareizos pacelšanas tehniskos līdzekļus un izmantojiet paredzētos drošības līdzekļus. Tornis ir smags un tā apkope var būt apgrūtināta. Ja montāžas vieta nav pieejama no zemes vai apkopes platformas, montāžu jāveic diviem cilvēkiem.

TS249 —UN—23AUG88

DX,WW,RECEIVER -25-24AUG10-1/1

Izvairieties no jebkādiem nelaimes gadījumiem

Pirms mašīnas pārvietošanas pārliecinieties, ka mašīnas pārvietošanas ceļā neatrodas neviens cilvēks. Apgriezieties un skatieties uz priekšu labākai redzamībai. Ja aizmugurē ir apgrūtināta redzamība vai pārvietošana notiek slēgtās telpās, nodrošiniet otru personu, kas padod signālus.

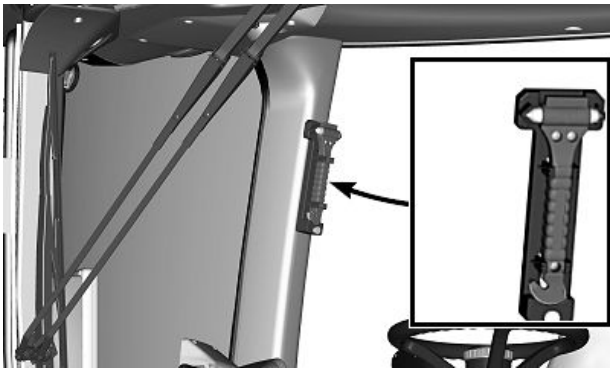
Nepaļaujieties uz kameru, lai noteiktu, vai aiz mašīnas neatrodas cilvēki vai šķēršļi. Sistēma var ietvert ierobežojošus faktorus, ieskaitot tehniskos risinājumus, vides aizsardzības pasākumus un darbības veidus.

PC10857XW —UN—15APR13

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS -25-30AUG10-1/1

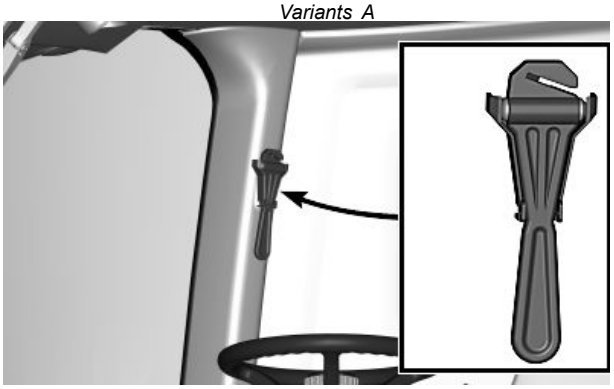
Avārijas izeja

Lai izkļūtu no kabīnes avārijas situācijā, varat pārgriezt drošības jostu un ar āmuru izsist loga stiklu.



H121322 —UN—21APR17

Variants A



H121321 —UN—21APR17

Variants B

OUO6075,0004723 -25-12MAY17-1/1

Droša apiešanās ar akumulatoru

Akumulatora gāze var eksplodēt. Sargiet akumulatoru no dzirkstelēm un atklātām liesmām. Akumulatora elektrolīta līmeņa pārbaudei lietojiet kabatas lukturīti.

Akumulatora uzlādēšanas pakāpi nekad nepārbaudiet, savienojot abus polus ar metālisku priekšmetu. Lietojiet voltmetru vai hidrometru.

Vienmēr akumulatora masas (-) spaili noņemiet pirmo un masas spaili uzlieciet pēdējo.

Akumulatora elektrolītā esošā sērskābe ir indīga un pietiekoši stipra, lai apdedzinātu ādu, izēstu caurumus drēbēs un, nokļūstot acīs, izsauktu aklumu.

Lai izvairītos no riska:

- Akumulatoru uzpildiet tikai labi vēdināmās telpās
- Lietojiet aizsargbrilles un gumijas cimdus
- Akumulatora tīrīšanai izvairieties no saspiesta gaisa lietošanas
- Elektrolīta pieliešanas laikā izvairieties ieelpot izgarojumus
- Izvairieties izšļakstīt vai nopilināt elektrolītu
- Veiciet drošu akumulatora piepildīšanas vai uzlādes procedūru.

Ja skābe ir uzpilējusi uz ādas vai iekļuvusi acīs:

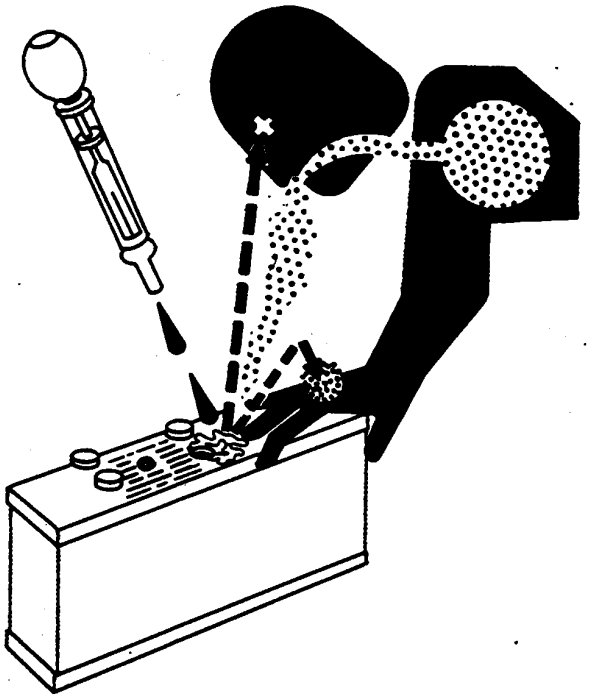
1. Noskalojiet ādu ar ūdeni.
2. Uz attiecīgajām vietām uzkaisiet cepamo sodu vai kaļķa pulveri, lai neitralizētu skābi.
3. Skalojiet acis ar ūdeni 15 - 30 minūtes. Nekavējoties griezieties pēc palīdzības pie ārsta.

Ja skābe ir norīta:

1. Nemēģiniet izsaukt vemšanu.
2. Izdzeriet lielu daudzumu ūdens vai piena, bet ne vairāk kā 2 l (2 qt.).
3. Nekavējoties griezieties pēc palīdzības pie ārsta.

BRĪDINĀJUMS: Akumulatora polu spailes, izvadi un ar tiem saistītie piederumi satur svinu un svina produktus - ķimikālijas, kas Kalifornijas štatā ir atzītas kā vēzi un reproduktīvās sistēmas bojājumus izraisošas vielas. **Pēc darba nomazgājiet rokas.**

TS204 —UN—15APR13



TS203 —UN—23AUG88

DX,WW,BATTERIES -25-02DEC10-1/1

Drošības pasākumi izplūdes filtra tīrīšanai

Izplūdes filtra tīrīšanas darbu laikā dzinējs var ilgāku laiku darboties ar palielinātiem tukšgaitas apgriezieniem un augstu temperatūru. Izplūdes gāzes un izplūdes filtra sastāvdaļas sasniedz pietiekami augstu temperatūru, lai varētu rasties ķermeņa apdegumi un aizdegties vai izkust plaši lietojami materiāli.

Turiet mašīnu pietiekamā attālumā no cilvēkiem, dzīvniekiem vai konstrukcijām, kam var tikt nodarīts ļaunums vai rasties bojājumi izplūdes gāzu vai izplūdes sistēmas karsto sastāvdaļu ietekmē. Novērsiet iespējamos uzliesmojošu materiālu un izgarojumu aizdegšanās draudus gāzu izplūdes sistēmas tuvumā. Turiet gāzu izplūdes cauruli pietiekamā attālumā no cilvēkiem un no priekšmetiem, kas var izkust, aizdegties vai eksplodēt.

Izplūdes filtra tīrīšanas laikā un pēc tās uzmanīgi vērojiet, vai pie mašīnas un tās tuvumā nav gruzdoši gruži.

Degvielas iepildīšana dzinēja darbības laikā var izraisīt uzliesmojuma vai sprādziena draudus. Pirms degvielas iepildīšanas un izšļakstītās degvielas uztīrīšanas vienmēr apturiet dzinēju.

Kad mašīnu transportējat ar platformu vai piekabi, vienmēr pārliecinieties, vai dzinējs ir apturēts.

Pieskaršanās izpūtēja detaļām, kad tās vēl ir karstas, var izraisīt nopietnus savainojumus.

Izvairieties no saskares ar šīm sastāvdaļām, kamēr tās nav atdzisušas līdz drošai temperatūrai.

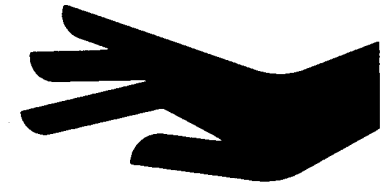
Ja apkopes procedūras jāveic dzinēja darbības laikā:

- Ieslēdziet tikai tās daļas ar mehānisko piedziņu, kas nepieciešamas apkopes procedūru veikšanai
- Nodrošiniet, lai vadītāja platformā un mašīnā neatrodas citi cilvēki

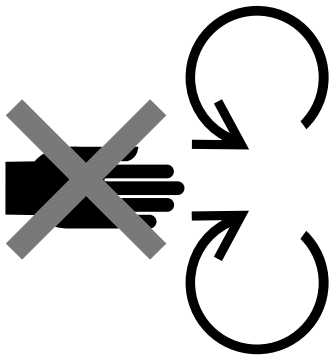
Turiet rokas, kājas un apģērba gabalus pietiekamā attālumā no daļām ar mehānisko piedziņu.

Pirms izkāpšanas no vadītāja platformas vienmēr novērsiet pārvietošanās iespēju (neitrālais stāvoklis), ieslēdziet stāvbremzi vai mehānismu un atvienojiet energopadevi pievienotajām iekārtām vai rīkiem.

TS227 —UN—15APR13



TS271 —UN—23AUG88



TS1693 —UN—09DEC09

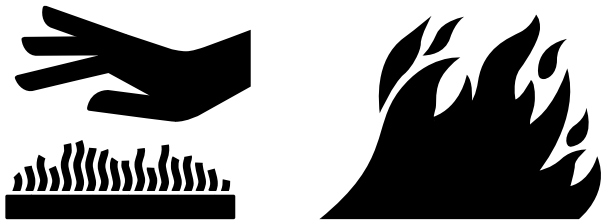
Pirms atstājat mašīnu bez uzraudzības, izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu (ja aprīkota).

OUO6075,0000E81 -25-07FEB12-1/1

Bīstamība pieskarties karstai izplūdes caurulei

Veicot mašīnas vai pievienoto iekārtu apkopi, kad motors darbojas, var gūt nopietnus savainojumus. Izvairieties no karstas izplūdes sistēmas sastāvdaļu un izplūdes gāzu saskarsmes ar ādu.

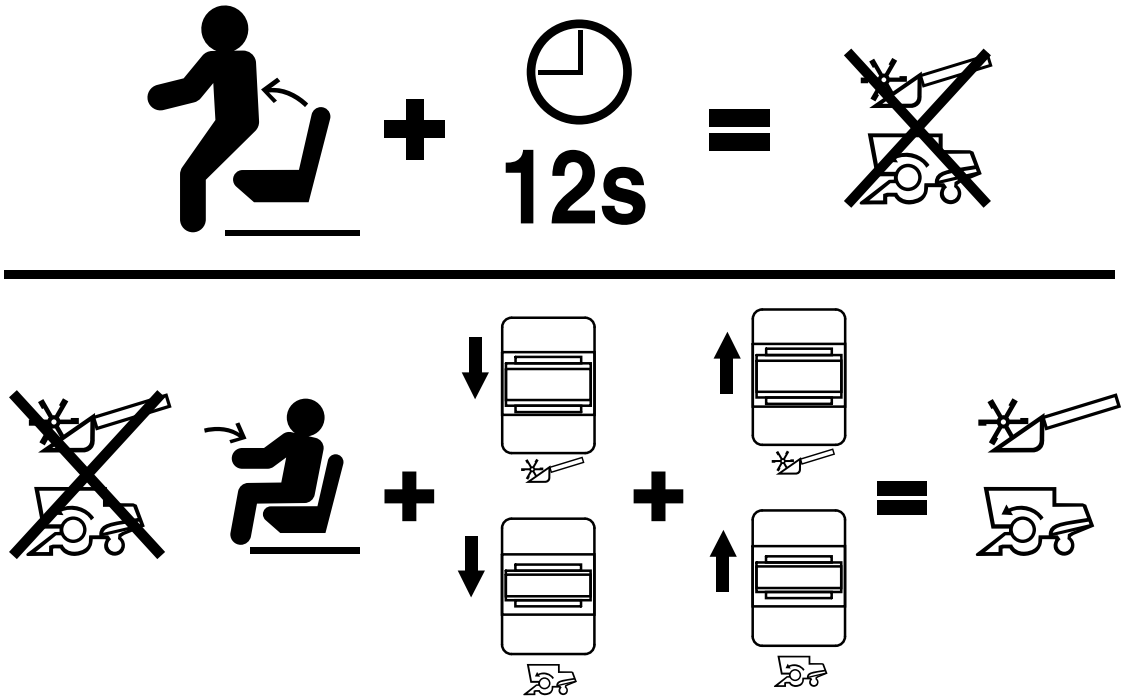
Darbības laikā izplūdes sistēmas sastāvdaļas un izplūstošās gāzes kļūst ļoti karstas. Izplūdes gāzes un sastāvdaļas sasniedz pietiekami augstu temperatūru, lai cilvēks apdedzinātos un lai aizdegtos vai izkustu plaši lietojami materiāli.



RG17488 —UN—21AUG09

DX,EXHAUST -25-20AUG09-1/1

Rotācijas trauksmes sistēma



H113906 —UN—08MAY15

Ja heders un/vai kuļaparāts ir pieslēgts un operators pieceļas no sēdekļa, mirgo gaismas un atskan trauksmes signāls. Ja operators joprojām neatgriežas sēdeklī, ražas novākšanas funkcijas apstājas.

Ja ražas novākšanas funkcijas ir apstādinātas, tās, lai turpinātu ražas novākšanu, ir jāpārstartē.

Lai pārstartētu ražas novākšanas funkcijas, operatoram ir jāsēž sēdeklī un jāatiestata kuļaparāta un hedera slēdži rokas balsta konsolē.

SS43267,00005D8 -25-08MAY15-1/1

Operatora klātbūtnes sistēma

Operatora klātbūtnes sistēma norāda, vai vadītājs ir klātesošs.

Ja operators neatrodas sēdeklī, sistēma neļauj pieslēgt tālāk norādītās funkcijas.

- Kuļaparāta pieslēgšana
- Hedera pieslēgšana
- Izkraušanas gliemežtransportiera pieslēgšana
- AutoTrac™
- Piedziņa
- Padeves ātrums
- Hedera augstuma vadība
- “Kemper” braukšanas pa ceļu planēšanas režīms

Ja heders un/vai kuļaparāts ir pieslēgts un operators neatrodas sēdeklī ilgāk par 5–7 sekundēm, mirgo gaismas un atskan trauksmes signāls. Ja operators joprojām neatgriežas sēdeklī, ražas novākšanas funkcijas apstājas.

Lai pārstartētu funkcijas, operatoram ir jāapsēžas sēdeklī un atkal jāpieslēdz katra funkcija.

“AutoTrac” ir “Deere & Company” preču zīme

SS43267,00005EC -25-18JUN15-1/1

Drošības zīmes

Brīdinājuma zīmju attēli

Noteiktās svarīgās šīs mašīnas vietās ir izvietotas brīdinājuma zīmes, kas norāda uz iespējamu bīstamību. Par iespējamību gūt ievainojumus norāda brīdinājuma trīsstūris. Pievienotā piktogramma sniedz informāciju, kā izvairīties no ievainojumiem. Tālāk ir norādītas šo uzlīmju atrašanās vietas uz mašīnas un īss to izskaidrojums.

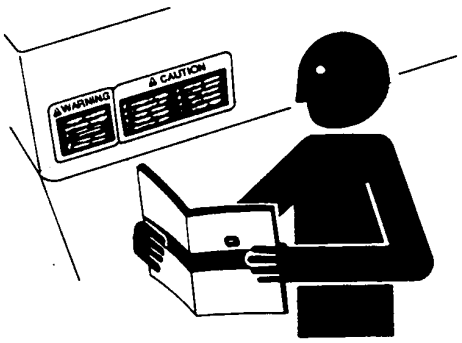
TS231 —25—08SEP03

OUO6075,0001163 -25-19JUN12-1/1

Drošības zīmju nomaiņa

Nomainiet iztrūkstošās vai sabojātās drošības zīmes. Lai pareizi novietotu drošības zīmes, vadieties no lietošanas instrukcijas.

Var būt papildus drošības informācija attiecībā uz detaļām un sastāvdaļām, kuras saņemtas no piegādātājiem un kas nav norādīta šajā lietošanas instrukcijā.

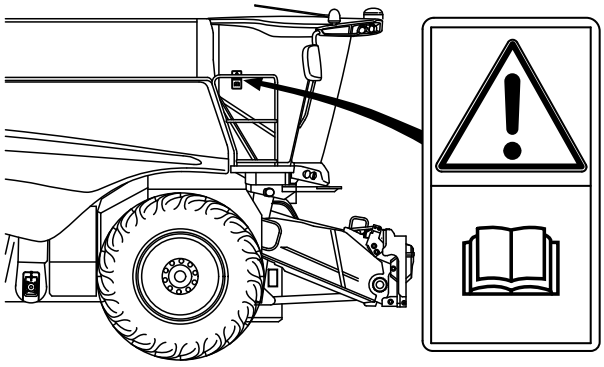


TS201 —UN—15APR13

DX,SIGNS -25-18AUG09-1/1

Lietotāja rokasgrāmata

Lietotāja rokasgrāmatā ir ietverta informācija, kas nepieciešama kombaina drošai darbināšanai un vadīšanai. Lai izvairītos no nelaimes gadījumiem, nepieciešams stingri ievērot visus drošības norādījumus.

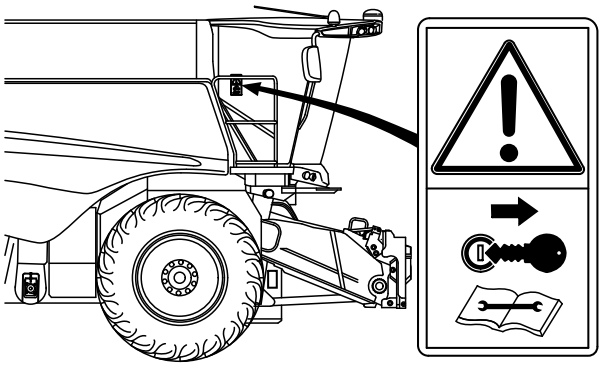


H97195 —UN—14JUN11

OUO6075,00015D7 -25-09AUG13-1/1

Remonti un apkopes

Pirms apkopes vai remonta darbu veikšanas ir jāaptur motors, jāieslēdz stāvbremze un jāizņem aizdedzes atslēga. Informāciju par visu apkopes darbu veikšanu skatiet lietošanas instrukcijā.

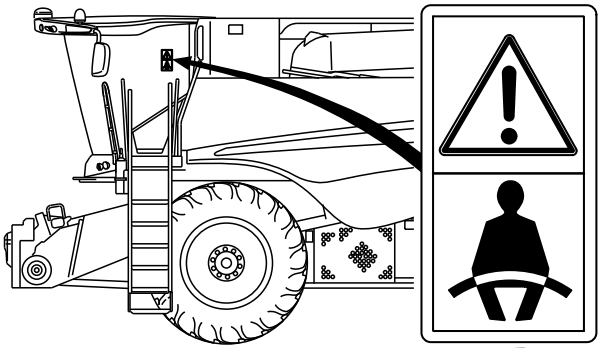


H97196 —UN—13JUN11

OUO6041,0000453 -25-03SEP10-1/1

Drošības josta

Instruktora sēdeklis ir paredzēts operatoru apmācībai vai mašīnas problēmu diagnosticēšanai. Neļaujiet tajā braukt citiem braucējiem un bērniem. Darbojoties mašīnā vai sēžot līdzās kā līdzbraucējs, vienmēr lietojiet drošības jostu.



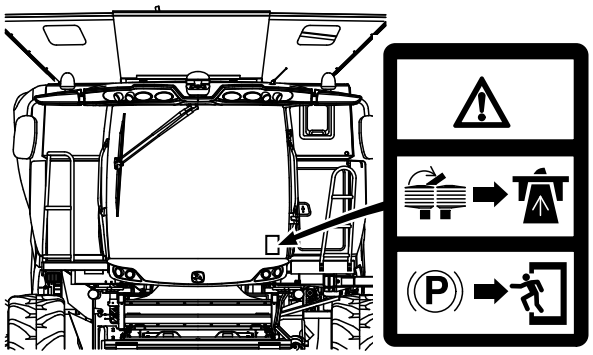
H97197 —UN—13JUN11

OUO6041,0000454 -25-03SEP10-1/1

Stāvbremze

Pirms izkāpšanas no mašīnas ieslēdziet stāvbremzi.

Pirms braukšanas pa ceļiem saslēdziet kopā darba bremzes.



H1104579 —UN—25JAN12

OUO6075,0000DE8 -25-24JAN12-1/1

Hidraulikas eļļa un gāze ir zem spiediena

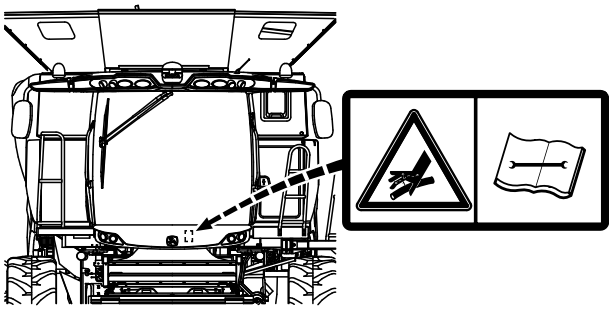
PIEZĪME: Uzlīme atrodas uz kabīnes balsta; tā uzlīmēta tikai uz "ProDrive" transmisijas mašīnām.

Izvairieties no nopietniem ievainojumiem, ko var izraisīt saskare ar hidraulisko eļļu un gāzi zem spiediena.

Pirms hidraulisko daļu noņemšanas, akumulatoru demontēšanas vai uzlādes veiciet turpmāk minētās darbības.

1. Samaziniet hidrauliskās sistēmas spiedienu. Informāciju par sistēmu skatiet Lietošanas instrukcijā un Remonta instrukcijā.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

Akumulatoru uzpildiet tikai ar SAUSO SLĀPEKLI. Sazinieties ar savu vietējo "John Deere" izplatītāju.



H108688 —UN—01AUG13

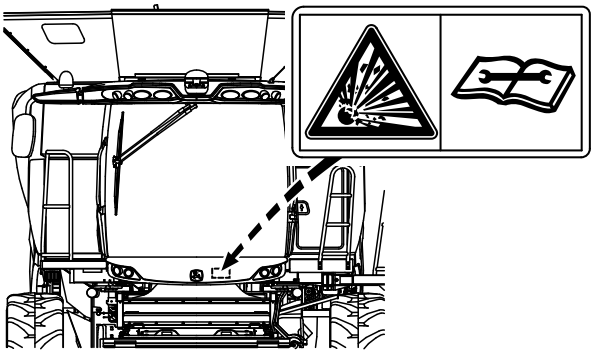
OUO6075,00015C0 -25-05AUG13-1/1

Akumulators

PIEZĪME: Uzlīme atrodas uz kabīnes balsta; tā uzlīmēta tikai uz "ProDrive" transmisijas mašīnām.

Lai novērstu ievainošanas risku, kā arī iespējamos bojājumus hidrauliskās sistēmas akumulatorā, uzturiet rekomendēto slāpekļa gāzes spiedienu.

Uzlādējiet tikai ar sauso slāpekli. Nominālais darba spiediens ir 21 500 kPa (3120 psi); sazinieties ar vietējo John Deere izplatītāju.

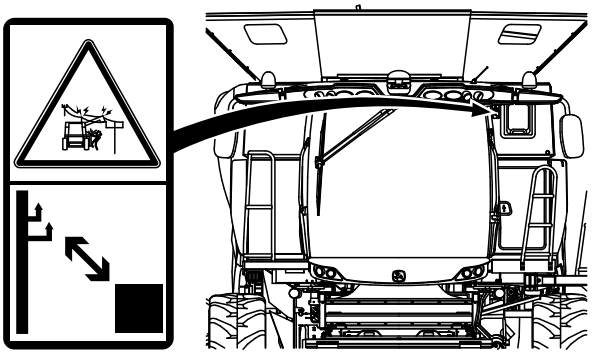


H105072 —UN—23MAR12

OUO6075,00010F3 -25-18JUN13-1/1

Uzmanieties no zemu esošām elektropārvades līnijām

Izvairieties no nopietna savainojuma vai nāves, ko var izraisīt elektrotrieciens. Nepieskarieties elektrolīnijām. Strādājot zemu esošu elektrisko līniju tuvumā, nolaidiet graudu bunkura pārsegus.

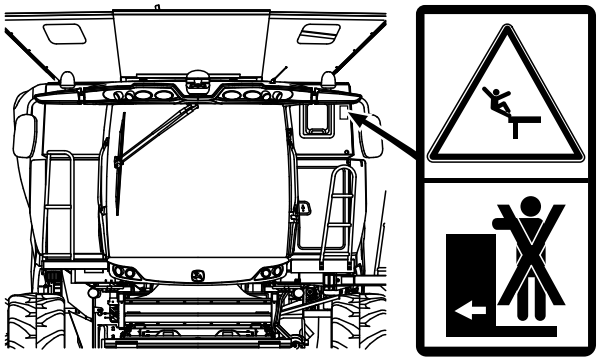


H96811 —UN—03AUG10

OUO6041,00003F6 -25-03SEP10-1/1

Graudu bunkurs

Izvairieties no ievainojumiem nokrītot. Neieejiet graudu bunkurā šajā zonā.

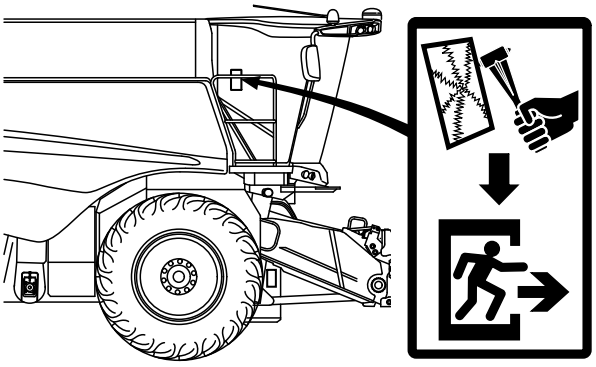


H96812 —UN—02SEP10

OUO6041,00003F7 -25-03SEP10-1/1

Avārijas izeja

Lai izkļūtu no kabīnes avārijas situācijā, drīkst pārgriezt drošības jostu un ar āmuru izsist loga stiklu. Lai nomainītu logu, sazinieties ar savu “John Deere” izplatītāju.

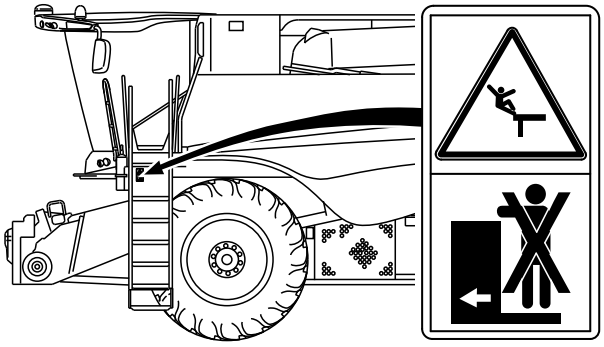


H97852 —UN—13JUN11

WM05597,0001339 -25-24JUN15-1/1

Kāpnes iekāpšanai kabīnē/piekļuvei platformai

Izvairieties no ievainojumiem nokrītot. Mašīnas kustības laikā nevienam nav atļauts atrasties uz kāpnēm vai platformas.

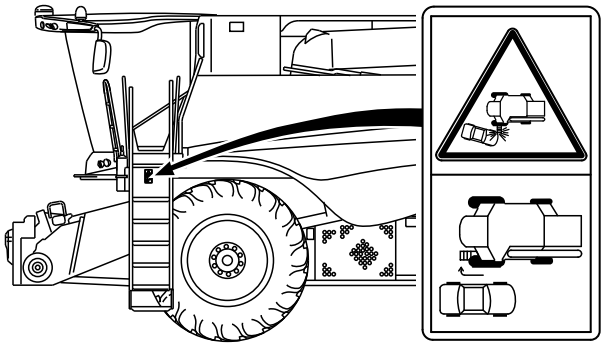


H96816 —UN—03AUG10

OUO6041,0000404 -25-03SEP10-1/1

Izvairieties no sadursmēm ar citiem transportlīdzekļiem

Izvairieties no sadursmēm ar citiem transportlīdzekļiem, jo tas var izraisīt nopietnus savainojumus vai nāvi. Pirms braukšanas ar kombainu pa satiksmes ceļiem, vienmēr pagrieziet kāpnes uz priekšu fiksētā stāvoklī.



H96815 —UN—03AUG10

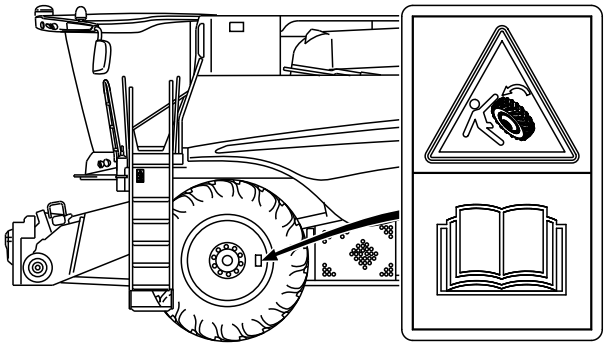
OUO6041,0000403 -25-03SEP10-1/1

Dubultie riteņi (ja ir aprīkots)

PIEZĪME: Uzlīme atrodas uz dubultajiem riteņiem un abās mašīnas pusēs.

Dubultajiem riteņiem ir novirzīts smaguma centrs. Noņemšanas laikā ievērojiet piesardzību. Riteņi jāuzstāda un jānoņem diviem cilvēkiem.

Lai nepieļautu ievainojumus, uzstādīšanai un noņemšanai paredzēti īpaši balsti. Skatiet norādījumus par dubultajiem riteņiem.



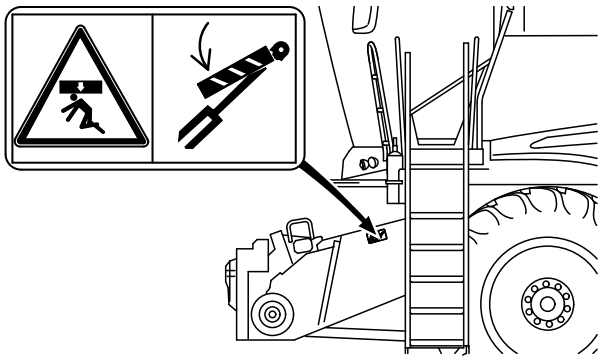
H100876 —UN—04APR11

OUO6075,00015C1 -25-31JUL13-1/1

Slīpā transportiera kameras drošības atduris

PIEZĪME: Uzlīme atrodas aizsarga ārpusē un iekšpusē un uz abiem slīpā transportiera kameras sāniem.

Izvairieties no ievainojumiem no uzkrišanas. Nolaidiet hederi uz zemes vai uzstādiet drošības atbalstu, kas atrodas pie slīpā transportiera kameras pacelšanas cilindra, pirms veiciet darbus zem hedera.

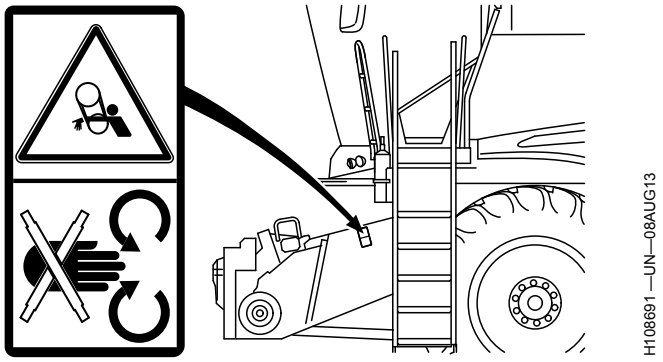


H96814 —UN—03AUG10

OUO6041,0000405 -25-03SEP10-1/1

Slīpā transportiera korpusa aizsargs

Izvairieties no nopietniem ievainojumiem vai nāves, ko var izraisīt sapīšanās. Nekad nenoņemiet apvalku, kad motors darbojas. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.



H108691 —UN—08AUG13

OUO6075,00015C4 -25-09AUG13-1/1

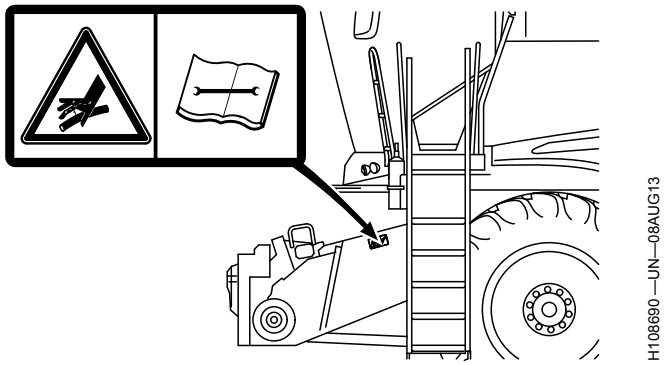
Hidraulikas eļļa un gāze ir zem spiediena

Izvairieties no nopietniem ievainojumiem, ko var izraisīt saskare ar hidraulisko eļļu un gāzi zem spiediena.

Pirms hidraulisko daļu noņemšanas, akumulatoru demontēšanas vai uzlādes veiciet turpmāk minētās darbības.

1. Samaziniet hidrauliskās sistēmas spiedienu. Informāciju par sistēmu skatiet Lietošanas instrukcijā un Remonta instrukcijā.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

Akumulatoru uzpildiet tikai ar SAUSO SLĀPEKLI. Sazinieties ar savu vietējo “John Deere” izplatītāju.



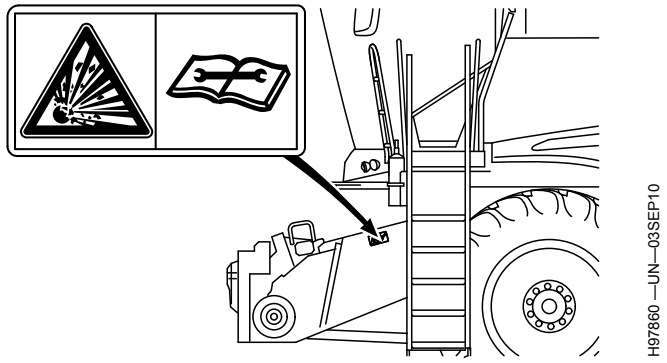
H108690 —UN—08AUG13

OUO6075,00015C3 -25-31JUL13-1/1

Akumulators

Lai novērstu ievainošanas risku, kā arī iespējamos bojājumus hidrauliskās sistēmas akumulatorā, uzturiet rekomendēto slāpekļa gāzes spiedienu.

Uzlādējiet tikai ar sauso slāpekli. Nominālais darba spiediens ir 21 500 kPa (3120 psi); sazinieties ar vietējo John Deere izplatītāju.



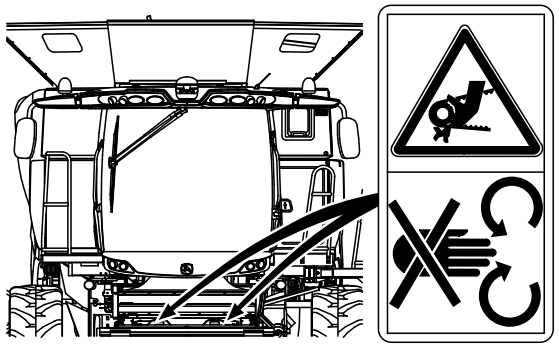
H97860 —UN—03SEP10

OUO6075,000091B -25-18JUN13-1/1

Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde

PIEZĪME: Uzlīme ir izvietota uz slīpā transportiera kameras piekļuves durvīm.

Rotējošas mašīnas daļas var radīt nopietnus savainojumus.



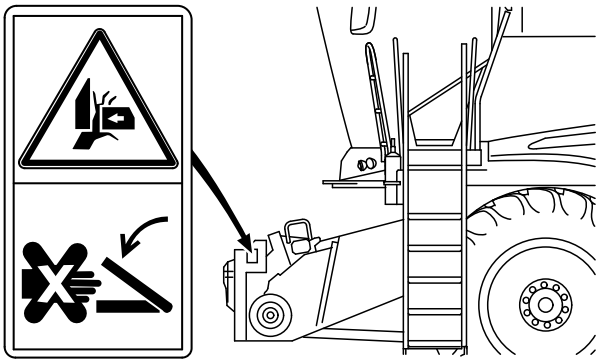
H121143 —UN—24MAR17

OUO6075,00046C5 -25-18APR17-1/1

Slīpā transportiera kameras sagāzuma rāmis

PIEZĪME: Uzlīme atrodas abās slīpā transportiera kameras pusēs.

Hederis sagāžoties var radīt nopietnus vai nāvējošus ievainojumus. Izvairieties no ievainojumiem, mašīnai apgāžoties. Stāviet drošā attālumā, kad motors darbojas.

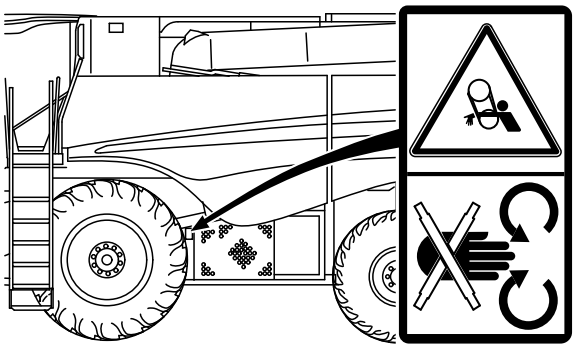


H96813 —UN—03AUG10

OUO6041,00003F8 -25-03SEP10-1/1

Kreisās puses aizsargs

Izvairieties no nopietniem ievainojumiem vai nāves, ko var izraisīt sapīšanās. Nekad nenoņemiet apvalku, kad motors darbojas. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

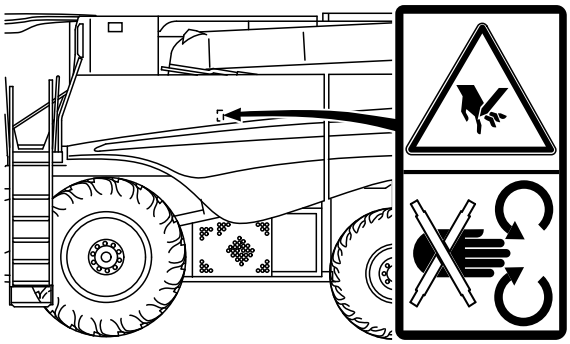


H114542 —UN—17JUN15

WM05597,000133A -25-24JUN15-1/1

Graudu tvertnes tīrīšanas lūka

Izvairieties no nopietniem ievainojumiem vai nāves, ko var izraisīt sapīšanās. Pirms tīrīšanas durvju atvēršanas izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.



H1114543 —UN—17JUN15

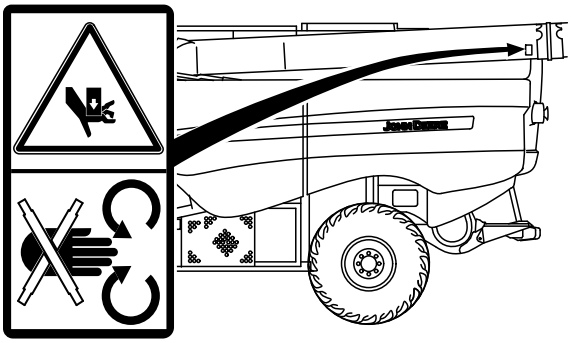
WM05597,000133B -25-24JUN15-1/1

Ar piedziņu salokāmais izkraušanas gliemežtransportieris (ja ir aprīkots)

Gadījumā, ja notiek izkraušanas gliemežtransportiera izpildmehānisma atteice, pārvietojiet izkraušanas gliemežtransportiera bloķēšanas tapu bloķētā pozīcijā (skatiet sadaļu “Graudu tvertne”).

Lai piekļūtu bloķēšanas tapai, izmantojiet kāpnes vai līdzīgu ierīci ar piemērotu slodzes rādītāju. Nemēģiniet piekļūt gliemežtransportierim no dzinēja platformas.

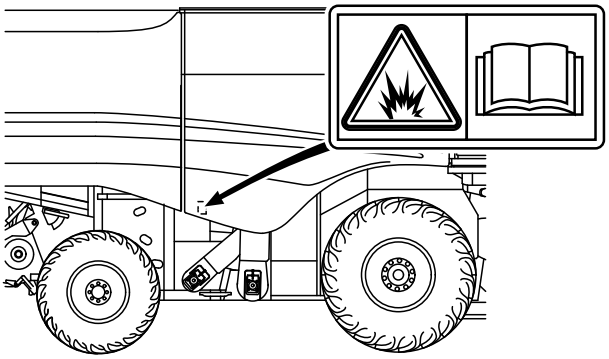
Uzmanieties, lai nesavainotos pie gliemežtransportiera šarnīru daļām. Kad izpildmehānisms ir noņemts, nelieciet rokas pie saspiešanas vietām, jo gliemežtransportieris negaidīti var izkustēties.



H1114544 —UN—17JUN15

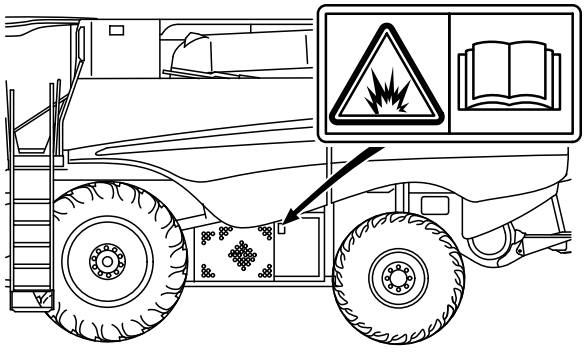
WM05597,000133C -25-24JUN15-1/1

Akumulatora nodalījums



H108693 —UN—31JUL13

Variants A



H114545 —UN—17JUN15

Variants B

Izvairieties no smagām vai nāvējošām traumām, ko var izraisīt eksplozija. Ja akumulatora nodalījumā nenodrošina pietiekamu ventilāciju, tajā var uzkrāties liels daudzums ūdeņraža gāzes. Pirms akumulatoram vai akumulatora nodalījumam veicat apkopi, vienmēr ievietojiet ventilācijas cauruli.

OUO6075,0004547 -25-28NOV16-1/1

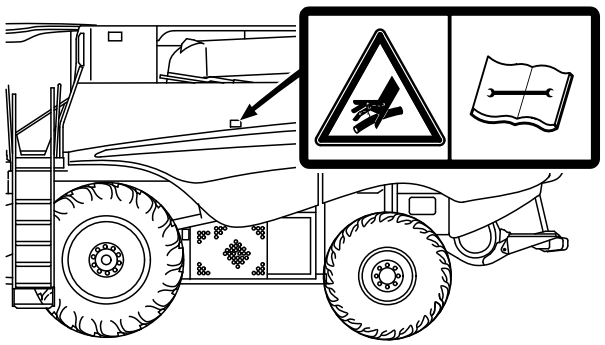
Hidraulikas eļļa un gāzei ir augsts spiediens

Izvairieties no nopietniem ievainojumiem, ko var izraisīt saskare ar hidraulisko eļļu un gāzi zem spiediena.

Pirms hidraulisko daļu noņemšanas, akumulatoru demontēšanas vai uzlādes veiciet turpmāk minētās darbības.

1. Samaziniet hidrauliskās sistēmas spiedienu. Informāciju par sistēmu skatiet Lietošanas instrukcijā un Remonta instrukcijā.
2. Apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.

Akumulatoru uzpildiet tikai ar SAUSO SLĀPEKLI. Sazinieties ar savu vietējo "John Deere" izplatītāju.



H114546 —UN—17JUN15

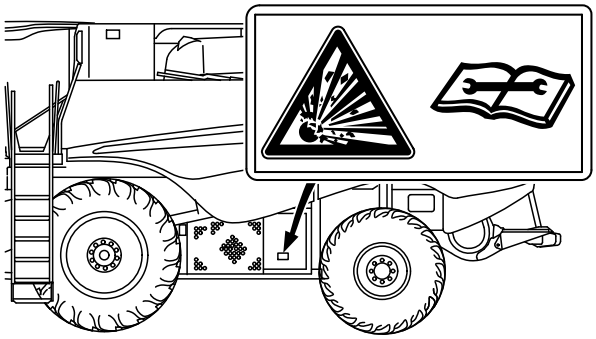
"S760" un "S770"

OUO6075,0004548 -25-28NOV16-1/1

Spiediena akumulators

Lai novērstu ievainošanas risku, kā arī iespējamos bojājumus hidrauliskās sistēmas akumulatorā, uzturiet rekomendēto slāpekļa gāzes spiedienu.

Uzlādējiet tikai ar sauso slāpekli. Nominālais darba spiediens ir 21 500 kPa (3120 psi); sazinieties ar vietējo John Deere izplatītāju.



H114547 —UN—17JUN15

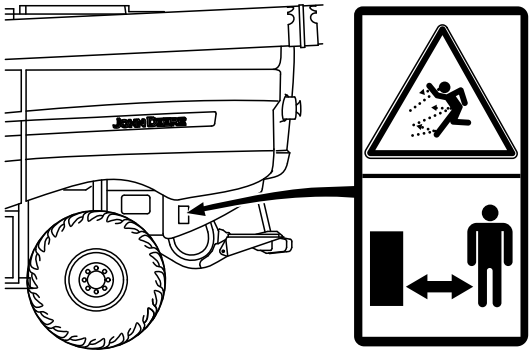
"S760" un "S770"

OUO6075,0004549 -25-28NOV16-1/1

Smalcinātājs

PIEZĪME: Uzlīme atrodas abās smalcinātāja pusēs.

Izvairieties no nopietniem ievainojumiem, ko var radīt izsviestie priekšmeti. Dzinēja darbības laikā stāviet drošā attālumā.



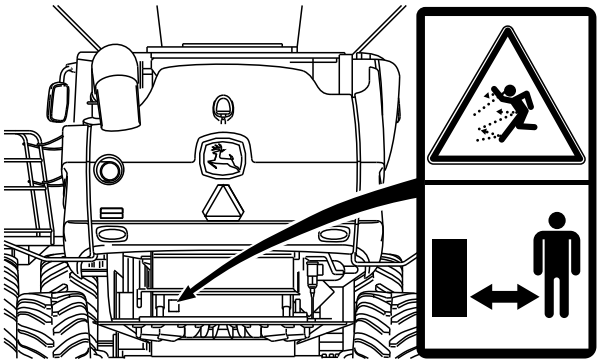
H114548 —UN—17JUN15

OUO6075,00046C6 -25-24MAR17-1/1

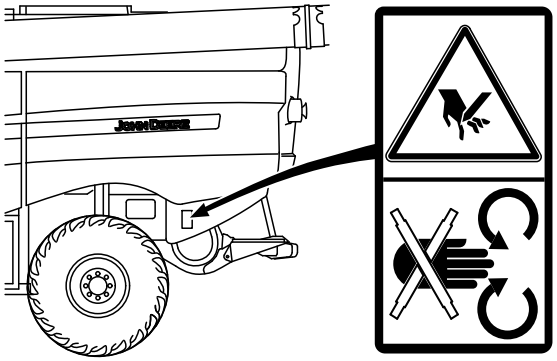
Smalcinātājs, turpinājums

Izvairieties no nopietniem ievainojumiem, ko var radīt izsviestie priekšmeti. Dzinēja darbības laikā stāviet drošā attālumā.

Nepieskarieties mašīnas kustīgajām daļām. Nogaidiet, kamēr visas kustīgās daļas apstājas.



H108697 —UN—09AUG13



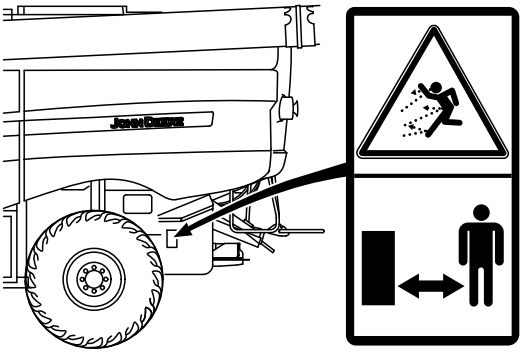
H114549 —UN—17JUN15

OUO6075,00046C7 -25-24MAR17-1/1

Izkliedētājs

PIEZĪME: Uzlīmes atrodas abās izkliedētāja pusēs.

Izvairieties no nopietniem ievainojumiem, ko var radīt izsviestie priekšmeti. Dzinēja darbības laikā stāviet drošā attālumā.



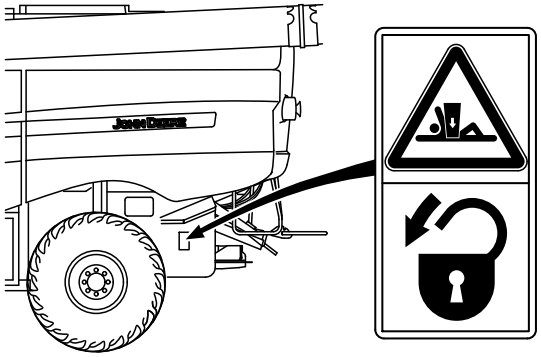
H114550 —UN—17JUN15

WM05597,0001341 -25-24JUN15-1/1

Izkliedētāja bloķēšana

PIEZĪME: Uzlīmes atrodas abās izkliedētāja pusēs.

Izvairieties no nopietniem vai nāvējošiem ievainojumiem, ko var izraisīt priekšmeti, uzkrītot virsū. Pirms veicat apkopi vai uzturēšanas darbus pie pacelta izkliedētāja, pilnībā ievietojiet fiksējošo tapu savā vietā.

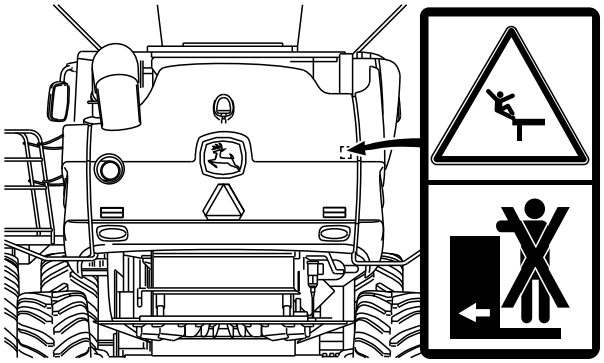


H114551 —UN—17JUN15

WM05597,0001342 -25-24JUN15-1/1

Aizmugures kāpnes un apkopes platforma

Izvairieties no ievainojumiem nokrītot. Nepārvietojiet kāpnes, kad mašīna pārvietojas.

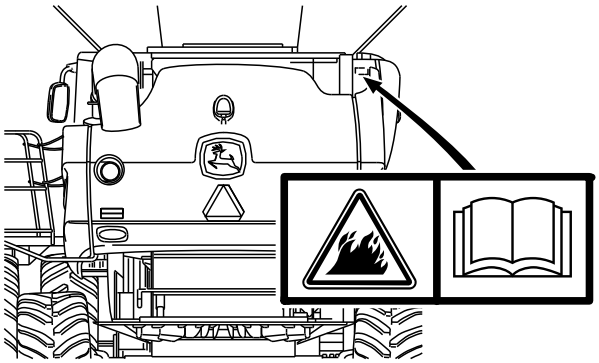


H96847 —UN—04AUG10

OUO6041,00003FB -25-03SEP10-1/1

Neizraisīt aizdegšanos

Izvairieties no aprīkojuma aizdegšanās. Pelavu, lapu un cita graudu materiāla uzkrāšanās motora telpā, uz motora vai kustīgo daļu tuvumā var izraisīt aizdegšanos. Bieži pārbaudiet un tīriet šīs zonas.

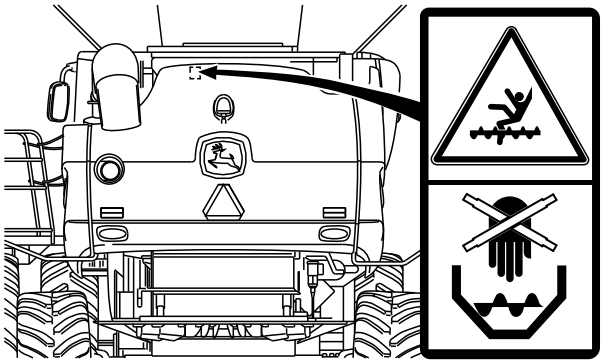


H108698 —UN—08AUG13

OUO6075,00015CA -25-31JUL13-1/1

Graudu bunkurs

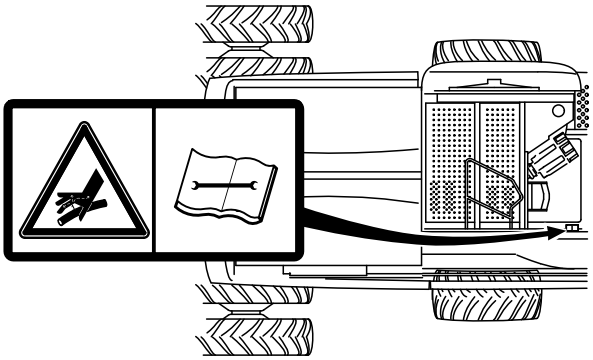
Izvairieties no nopietniem ievainojumiem vai nāves, ko var izraisīt sapīšanās. Neieejiet graudu bunkurā, kad motors darbojas.



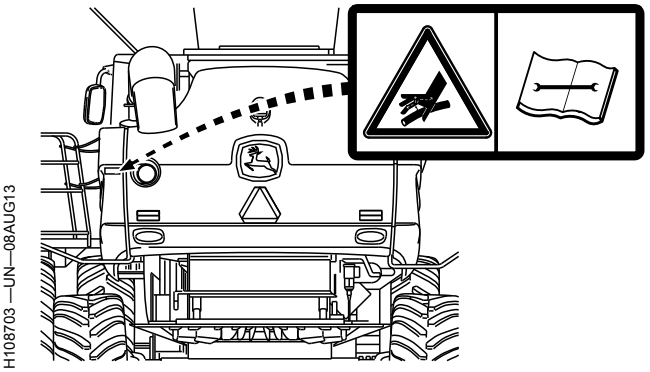
H96845 —UN—04AUG10

OUO6041,000040A -25-03SEP10-1/1

Hidrauliskajai eļļai un gāzei ir augsts spiediens



(atrodas uz hidrauliskās tvertnes)



"S780", "S785" un "S790"
(atrodas blakus galvenajam vadības vārstam)

Izvairieties no nopietniem ievainojumiem, ko var izraisīt saskare ar hidraulisko eļļu un gāzi zem spiediena.

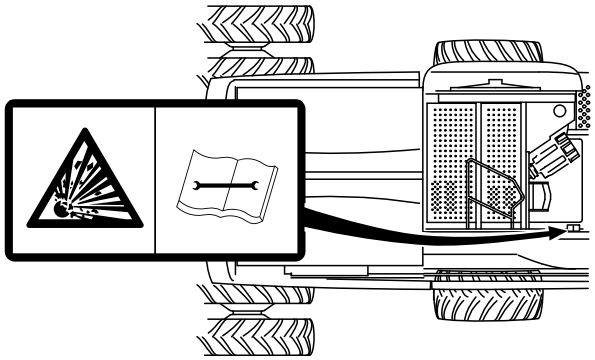
Pirms hidraulisko daļu noņemšanas, akumulatoru demontēšanas vai uzlādes veiciet turpmāk minētās darbības.

1. Samaziniet hidrauliskās sistēmas spiedienu. Informāciju par sistēmu skatiet Lietošanas instrukcijā un Remonta instrukcijā.
2. Apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.

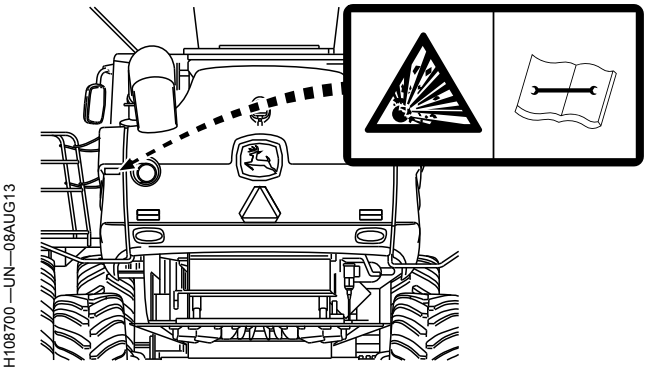
Akumulatoru uzpildiet tikai ar SAUSO SLĀPEKLI. Sazinieties ar savu vietējo "John Deere" izplatītāju.

OUO6075,000454A -25-28NOV16-1/1

Spiediena akumulators



(atrodas uz hidrauliskās tvertnes)



"S780", "S785" un "S790"
(atrodas blakus galvenajam vadības vārstam)

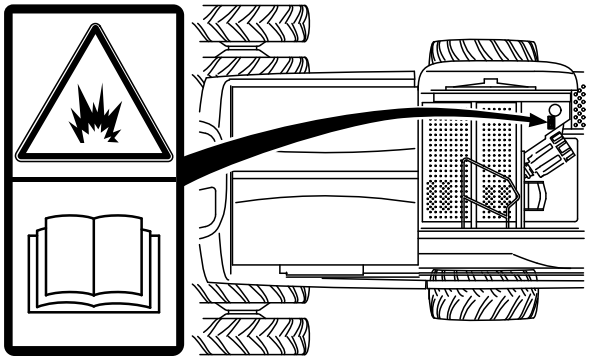
Lai novērstu ievainošanas risku, kā arī iespējamos bojājumus hidrauliskās sistēmas akumulatorā, uzturiet rekomendēto slāpekļa gāzes spiedienu.

Uzlādējiet tikai ar sauso slāpekli. Nominālais darba spiediens ir 21 500 kPa (3120 psi); sazinieties ar vietējo John Deere izplatītāju.

OUO6075,000454B -25-28NOV16-1/1

Dzesēšanas sistēma

Dzesēšanas sistēmā ir spiediens. Lai neapdedzinātos tad, kad karsts dzesēšanas šķidrums izplūst no spiediena sistēmas, pagaidiet, līdz sistēma ir atdzisusi. Atveriet vāciņu lēnām. Pirms vāciņa noņemšanas ļaujiet samazināties spiedienam.

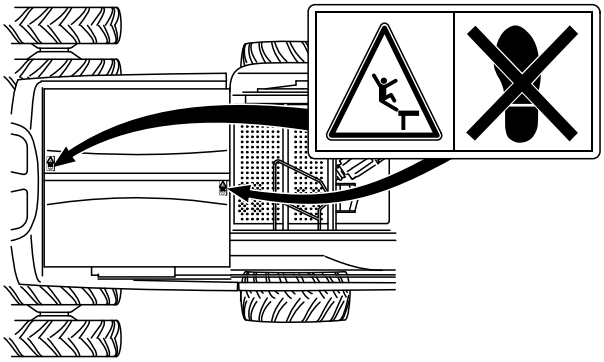


H96859 —UN—05AUG10

OUO6041,0000402 -25-03SEP10-1/1

Izvairieties no graudu bunkura

Izvairieties no ievainojumiem nokrītot. Neuzkāpiet uz graudu bunkura vākiem un nestāviet uz tiem.

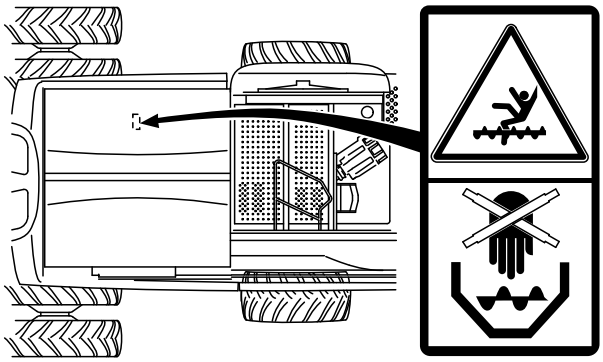


H96857 —UN—03SEP10

OUO6041,000040F -25-03SEP10-1/1

Izvairieties no tīro graudu iekraušanas gliemežtransportiera

Izvairieties no nopietniem ievainojumiem vai nāves, ko var izraisīt sapīšanās. Neieejiet graudu bunkurā, kad motors darbojas.

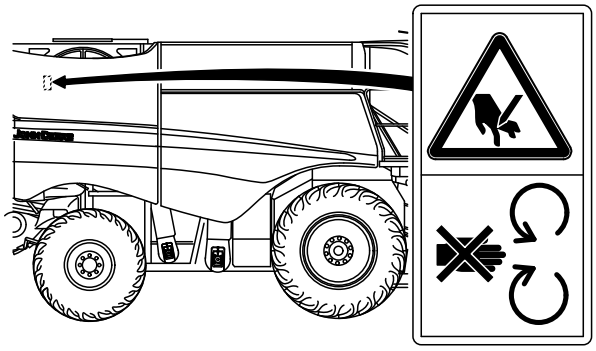


H96858 —UN—05AUG10

OUO6041,0000410 -25-03SEP10-1/1

Rotējošā sieta durvis un radiatora ventilators

Izvairieties no ievainojumiem no rotējoša ventilatora un sieta komponentēm. Apturiet motoru un izņemiet atslēgu, pirms atverat rotējošā sieta durvis.

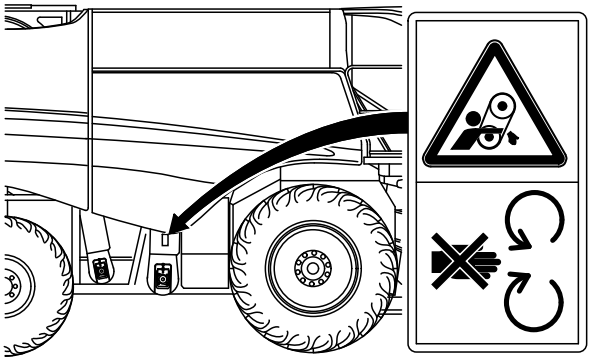


H96851 —UN—05AUG10

OUO6041,00003FF -25-03SEP10-1/1

Tīro graudu elevators

Izvairieties no nopietniem ievainojumiem vai nāves, ko var izraisīt sapīšanās. Nekad nenoņemiet apvalku, kad motors darbojas. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

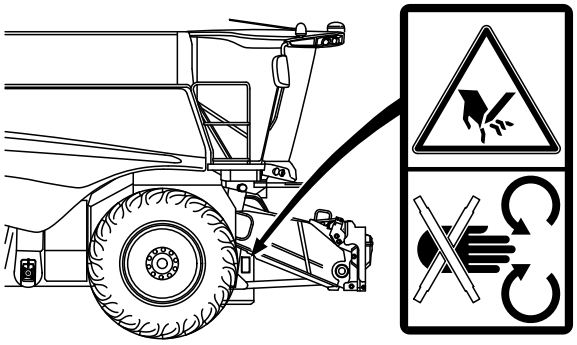


H96849 —UN—01JUN11

OUO6041,00003FE -25-03SEP10-1/1

Akmeņu uztvērējs

Izvairieties no nopietniem ievainojumiem, kas var rasties no ievilkšanas padeves paātrinātājā. Padeves paātrinātājs pagriežas, kad tiek pieslēgts separators, un tas turpinās griezties pēc separatora atslēgšanas. Netīriet akmeņu sili, kamēr separatora kustība nav pilnībā apstājusies.



H96854 —UN—05AUG10

OUO6041,0000457 -25-03SEP10-1/1

Hidraulikas eļļa un gāze ir zem spiediena

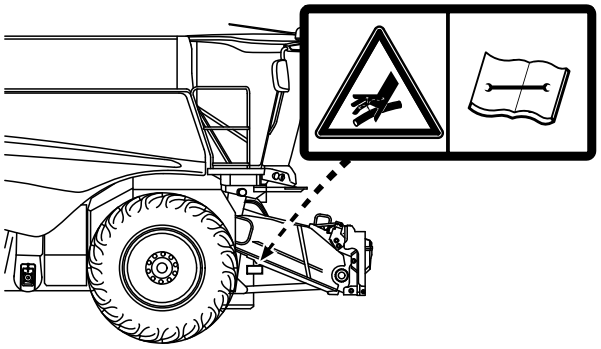
PIEZĪME: Uzlīme atrodas uz akmeņu uztvērēja durvīm, un tā ir tikai "ProDrive" transmisijas sistēmas mašīnām.

Izvairieties no nopietniem ievainojumiem, ko var izraisīt saskare ar hidraulisko eļļu un gāzi zem spiediena.

Pirms hidraulisko daļu noņemšanas, akumulatoru demontēšanas vai uzlādes veiciet turpmāk minētās darbības.

1. Samaziniet hidrauliskās sistēmas spiedienu. Informāciju par sistēmu skatiet Lietošanas instrukcijā un Remonta instrukcijā.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

Akumulatoru uzpildiet tikai ar SAUSO SLĀPEKLI. Sazinieties ar savu vietējo "John Deere" izplatītāju.



H108701 —UN—01AUG13

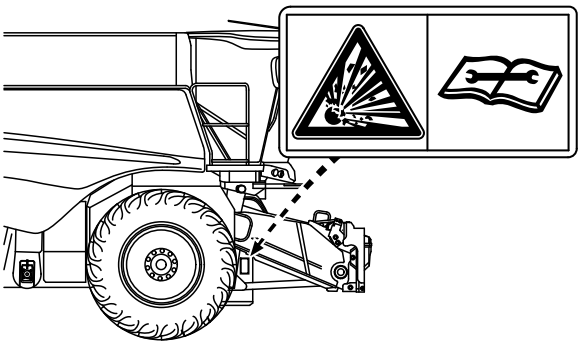
OUO6075,00015CF -25-31JUL13-1/1

Akumulators

PIEZĪME: Uzlīme atrodas uz akmeņu uztvērēja durvīm, un tā ir tikai "ProDrive" transmisijas sistēmas mašīnām.

Lai novērstu ievainošanas risku, kā arī iespējamos bojājumus hidrauliskās sistēmas akumulatorā, uzturiet rekomendēto slāpekļa gāzes spiedienu.

Uzlādējiet tikai ar sauso slāpekli. Nominālais darba spiediens ir 21 500 kPa (3120 psi); sazinieties ar vietējo John Deere izplatītāju.



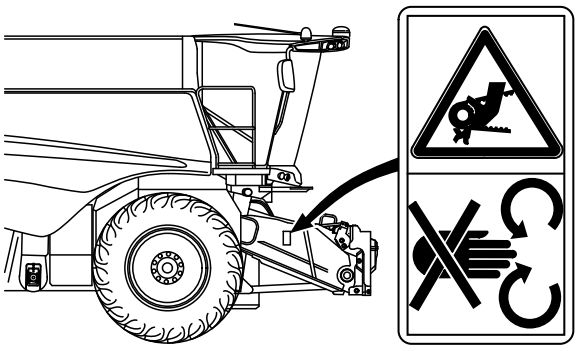
H97866 —UN—03SEP10

OUO6075,0000921 -25-01JUL13-1/1

Slīpā transportiera kameras konveijera piedziņas aizsargapvalks

PIEZĪME: Uzlīme atrodas aizsarga ārpusē un iekšpusē un uz abiem slīpā transportiera kameras sāniem.

Neatveriet apvalku, kad motors darbojas.



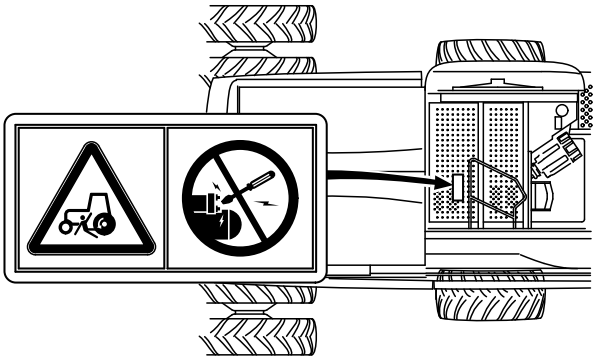
H97201 —UN—05AUG10

OUO6041,0000458 -25-03SEP10-1/1

Starteris

PIEZĪME: Uzlīme atrodas uz startera.

Neiedarbiniet motoru, savienojot ar īssavienojumu iedarbināšanas startera spailes. Mašīna vai tās daļas var sākt kustēties, ja tiek apieta normāla drošības ķēde.



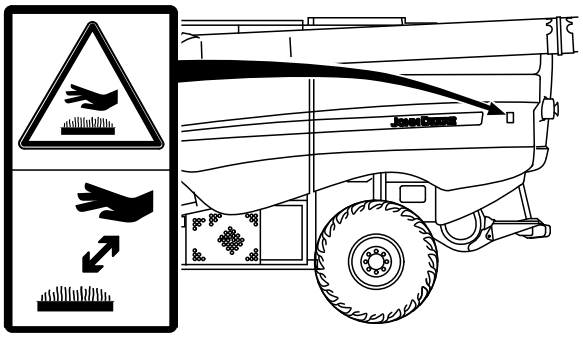
H97206 —UN—05AUG10

OUO6075,00015D0 -25-31JUL13-1/1

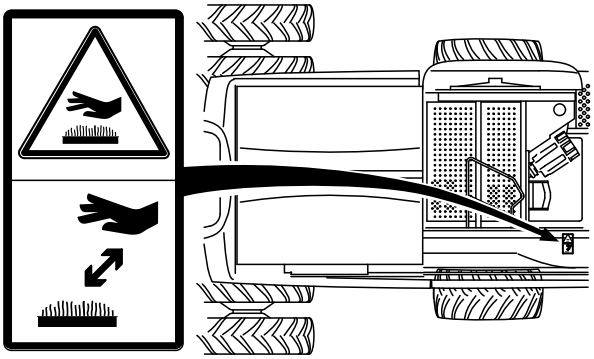
Izplūdes temperatūra (“Final Tier 4”/IV posms)

PIEZĪME: Uzlīmes atrodas uz aizsargu virsmām (ārpusē un augšdaļā).

Izplūdes sistēmas sastāvdaļas var būt karstas. Lai nepieļautu nopietnus apdegumus, nepieskarieties izplūdes sistēmas sastāvdaļām.



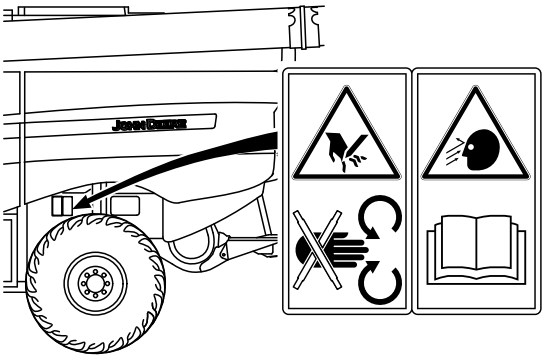
H114552 —UN—17JUN15



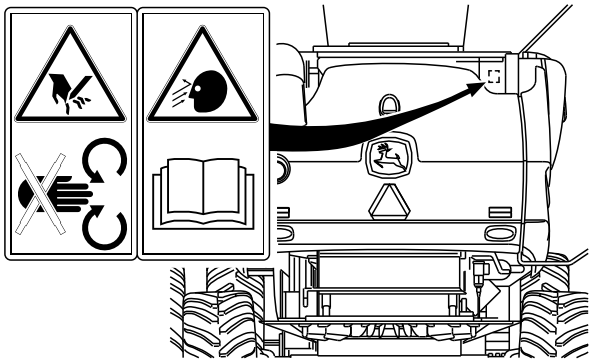
H108092 —UN—06JUN13

WM05597,0001346 -25-24JUN15-1/1

Gaisa kompresora sistēma (ja iekļauta aprīkojumā)



H114553 —UN—17JUN15



H117192 —UN—11FEB16

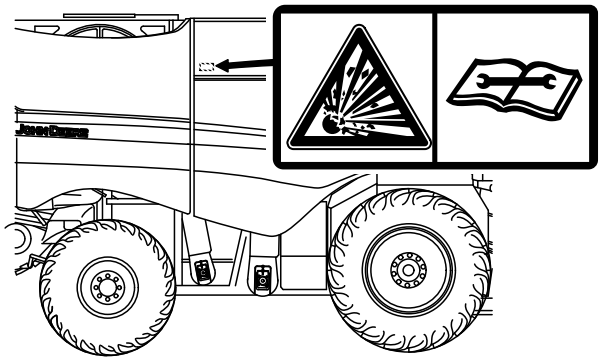
Dzinēja daļas gaisa kompresora darbības laikā rotē. Izvairieties no kustīgajām daļām, lietojot gaisa kompresora sistēmu.

Gaisa sistēma pie augsta spiediena var izplatīt netīrumus vai komponentus. Lietojiet individuālās aizsardzības līdzekļus. Pirms gaisa sistēmas apkopes izlasiet lietošanas instrukciju.

OUO6075,000424A -25-11FEB16-1/1

Gaisa kompresora rezervuārs (ja iekļauts aprīkojumā)

Augsts spiediens gaisa rezervuārā. Apkopes laikā lietojiet individuālās aizsardzības līdzekļus. Pirms apkopes veikšanas atbrīvojiet gaisa spiedienu visā sistēmā.

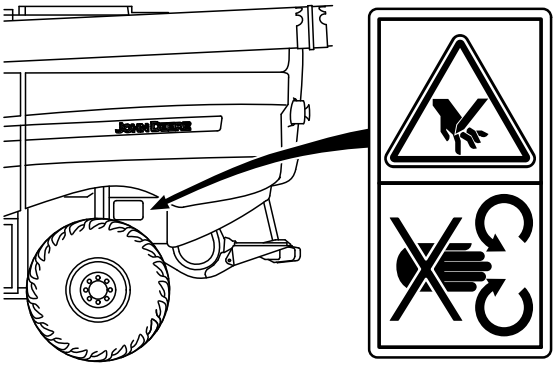


H113272 —UN—24MAR15

WM05597,0001344 -25-24JUN15-1/1

Pārbaudes durvis

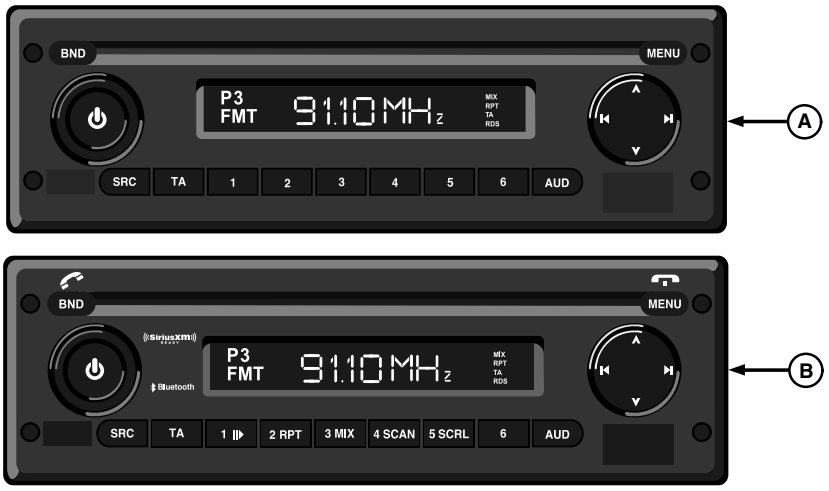
Izvairieties no nopietnām traumām, ko var radīt saskare ar kustīgām daļām. Neatveriet pārbaudes durvis, kamēr kuļaparāts ir kustībā.



H114554 —UN—24JUN15

WM05597,0001345 -25-24JUN15-1/1

Radio veidi (papildaprīkojums)



H120833 —UN—16FEB17

Pamatfunkcijas	Radio	Ārējo ierīču pievienojums	USB (MP3/WMA)	Bluetooth®	Satelītradio gatavs
(A) - "Deluxe" radiosistēma	X	X			
(B) - "Premium" radiosistēma	X	X	X	X	Amerikas Savienotās Valstis / Kanāda

"Bluetooth" ir "Bluetooth SIG" reģistrēta preču zīme

OUO6075,00045E6 -25-14FEB17-1/1

Trešās puses ražojuma radio

SVARĪGI: Uzstādot vai mainot trešās puses ražotu radio, jautājiet papildinformāciju savam "John Deere" izplatītājam.

OUO6075,0000B6E -25-21MAR11-1/1

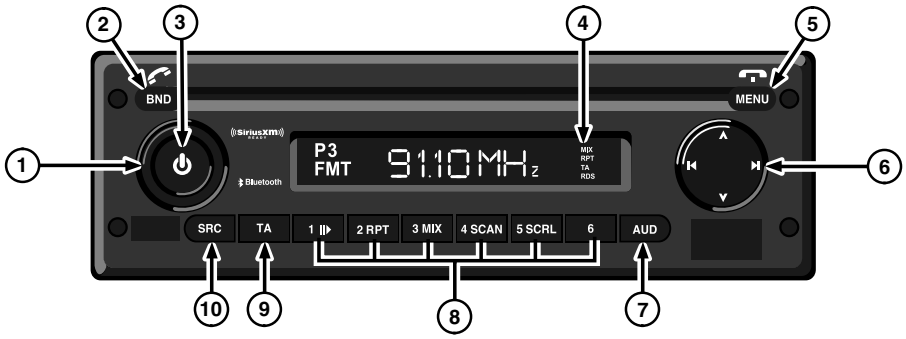
Programmējiet radio vietējās zonas frekvencē

PIEZĪME: Ja radio vajadzīga cita veida frekvence, lūdziet informāciju "John Deere" izplatītājam.

Radioviļņu diapazoni (ASV/Kanāda)		Radioviļņu diapazoni (visas pārējās valstis)	
FM	87,7–107,9 MHz	UKW (FM)	87,5–108,0 MHz
AM	530–1710 kHz	MW	522–1629 kHz
WX	162,4–162,55 MHz	LW	153–279 kHz

OUO6075,0004584 -25-18JAN17-1/1

Radio vadības ierīces



H120834 —UN—17FEB17

1— Skaļuma vadība
2— Diapazon taustiņšu (“BND”)
3— Ieslēgšanas un izslēgšanas/skaņas izslēgšanas taustiņš
4— Radio displejs
5— Taustiņš Izvēlne
6— Daudzfunkciju taustiņslēdzis
7— Audio taustiņš (“AUD”)
8— Taustiņu kopa (1–6)
9— Satiksmes paziņojumu taustiņš (“TA”)
10— Avota izvēles taustiņš (“SRC”)

PIEZĪME: Papildu informāciju skatiet radio operatora rokasgrāmatu.

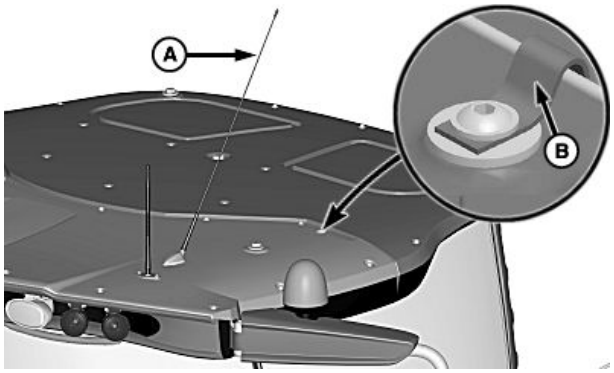
OUO6075,00045E7 -25-14FEB17-1/1

Antena

SVARĪGI: Ja radio neizmanto, kā arī mašīnas pārvadāšanas laikā, nolaidiet antenu uz leju un nostipriniet ar skavu. Ja skavas nav, piestipriniet antenu pie kabīnes jumta ar līmlenti.

Ja izmantojat radio, izņemiet radio antenu (A) no skavas (B).

A—Radio antena **B—Skava**



H117993 —UN—01APR16

OUO6075,0004640 -25-08MAR17-1/1

Komunikācijas/CB radio montāža

SVARĪGI: Neuzstādiet radio, kuram nepieciešams vairāk par trīs ampēriem, jo tas var radīt elektriskās sistēmas darbības traucējumus.

Lai uzstādītu papildu saziņas radio, informāciju lūdziet vietējam John Deere izplatītājam.

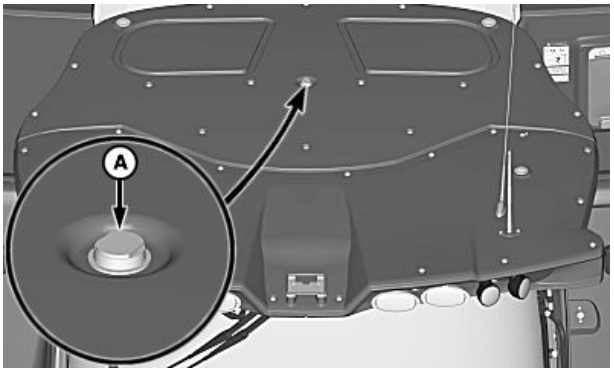
Antenas stiprinājuma vieta (A) atrodas kabīnes jumta centrā.

1. Noņemiet antenas pamatnes putekļu aizsargvāciņu.
2. Noņemiet antenas pamatnes misiņa uzgriezni.
3. Atbrīvojieties no gumijas paplāksnes.
4. Uzstādiet antenas pamatni ar blīvgredzenu uz leju.
5. Uzstādiet antenu.

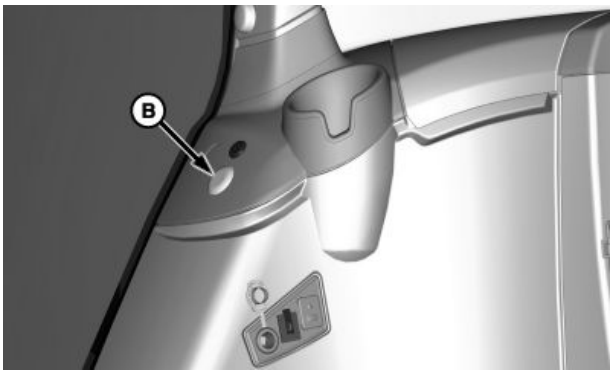
Antenas kabelis ir novietots labās puses konsolē.

1. Noņemiet aizbāžņus (B) no dažādām vietām, kā redzams attēlā.
2. Noņemiet vāciņa turētāju, lai piekļūtu antenas kabelim.
3. Virziet antenas kabeli cauri atvērumam.

A—Antenas stiprinājuma vieta B—Noslēgs

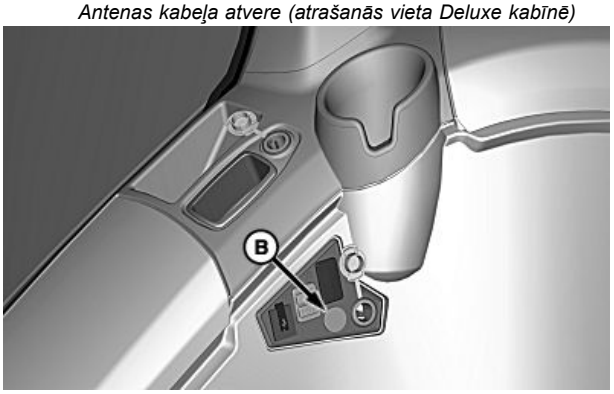


H119749 —UN—31OCT16



H119854 —UN—31OCT16

Antenas kabeļa atvere (atrašanās vieta Deluxe kabīnē)



H119851 —UN—31OCT16

Antenas kabeļa atvere (atrašanās vieta Premium kabīnē)

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,000439C -25-31OCT16-1/2

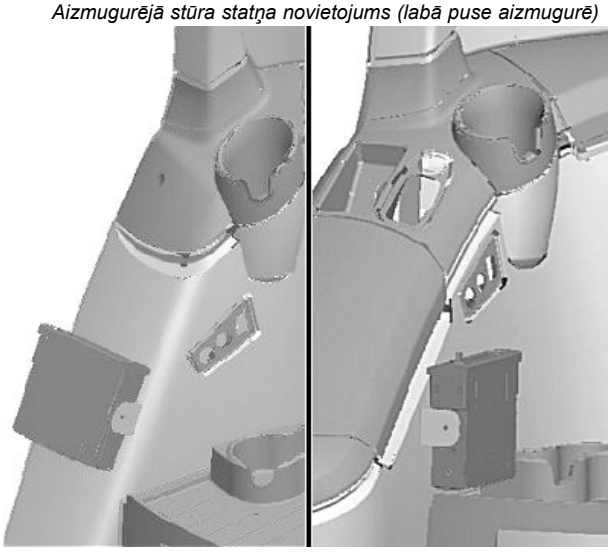
SVARĪGI: Stūra statņa pārklājums pirms urbšanas jānoņem. Uzmanieties, lai, urbjot caurumus vai uzstādot aparatūru, nebojātu vadu savienojumus un dzesēšanas šķidruma šļūtenes.

Izmantojiet ražotāja komplektā iekļauto kronšteinu kā veidni, lai noteiktu caurumu atrašanās vietas un izurbtu tos nepieciešamajās vietās, kā parādīts. Kronšteina montāžai izmantojiet pašvītņgriezes skrūves vai galvskrūves ar uzgriežņiem.

PIEZĪME: Dažas apraides frekvences var radīt pozīcijas uztvērēja darba traucējumus. Atlasiet citu pārraides frekvenci vai sazinieties ar vietējo John Deere izplatītāju, ja ar pozīcijas uztvērēju tiek konstatēti signāla zudumi.

H101604 —UN—18MAY11

Aizmugurējā stūra statņa novietojums (labā puse aizmugurē)



H101603 —UN—18MAY11

Atrašanās vieta Deluxe/Premium kabīnē

OUO6075,000439C -25-31OCT16-2/2

Kabīnes kāpņu pozīcijas

⚠ UZMANĪBU: Mašīnai pārvietojoties, nestāviet uz priekšējām vai aizmugures kāpnēm un nemēģiniet pa tām kāpt.

Kāpnes var novietot no zemes vai uz kāpņu platformas ar rokturi (A) vai sviru (B).

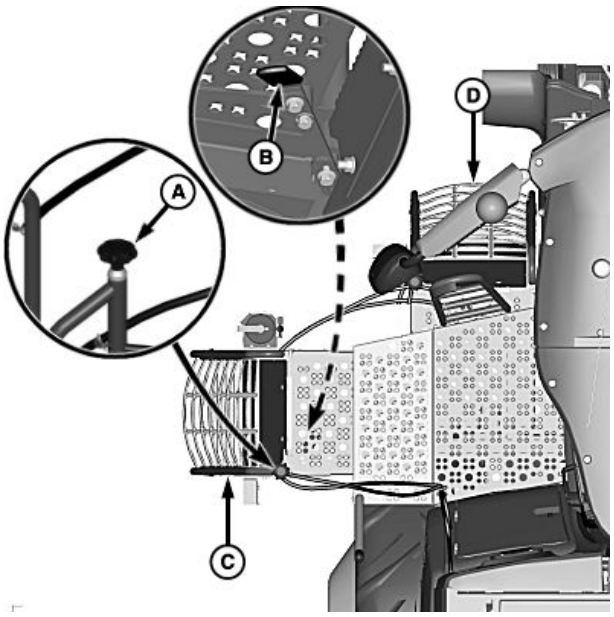
Ja kāpņu fiksators nenofiksējas, iztīriet fiksatora tapas ligzdu. Šajā zonā nelietojiet ne eļļu, ne smērvielu.

Nolieciet kāpnes uz priekšpusi vai atpakaļ un fiksējiet tās dažādās pozīcijās.

- **Pozīcija (C):** paredzēta standarta darbam lauka apstākļos.
- **Pozīcija (D):** paredzēta mašīnas transportēšanai pa koplietošanas ceļiem.

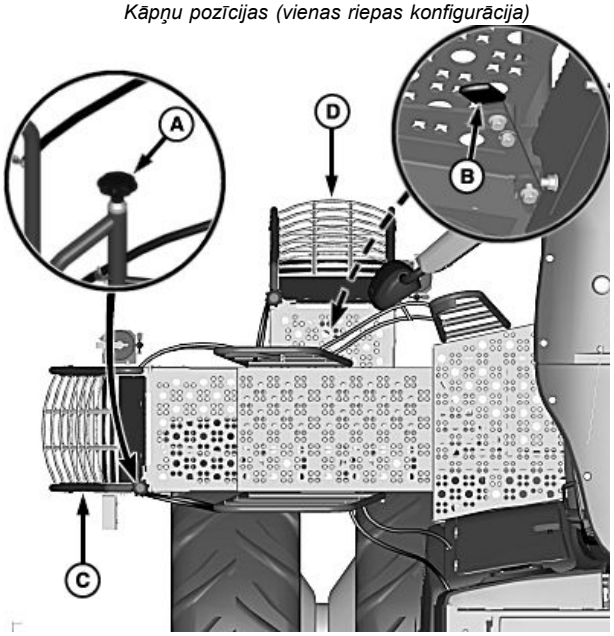
⚠ UZMANĪBU: Vienmēr nolieciet kāpnes pozīcijā (D) pirms transportēšanas pa koplietošanas ceļiem, lai samazinātu mašīnas platumu, un vērsiet gabarītgaismas/brīdinājuma gaismas uz pretimbraucošajiem transportlīdzekļiem.

A—Rokturis
B—Svira
C—Lauka stāvoklis
D—Pozīcija braukšanai pa ceļu



H96381 —UN—14MAY10

Kāpņu pozīcijas (vienas riepas konfigurācija)



H96380 —UN—14MAY10

Kāpņu pozīcijas (dubulto riepu konfigurācija)

OUO6075,0004563 -25-08DEC16-1/1

Ugunsdzēsības aparāts (Eiropa)

⚠ UZMANĪBU: Ugunsdzēsības aparātiem jāatbilst vietējiem valsts tiesību aktiem un noteikumiem.

- **Vispārējas lietošanas pulvera ugunsdzēsības aparāts ir vismaz 6 kg (13 mārciņu) aparāts**
- **Ugunsdzēsības aparāta ar saspiestu šķidrumu (ja iekļauts aprīkojumā) minimālais tilpums ir 8 l (2,1 galoni)**

PIEZĪME: Attēla redzamais ugunsdzēsības aparāts var atšķirties atkarībā no tiesību aktu prasībām un ugunsdzēsības aparātu ražotāja.

Vispārējas lietošanas pulvera ugunsdzēsības aparāts un ugunsdzēsības aparāts ar saspiestu šķidrumu un montēšanas stiprinājumiem ir uzstādīts mašīnā.

Izlasiet uzlīmi uz ugunsdzēsības aparāta un iepazīstieties ar instrukcijām par to lietošanu un apkopi. Ja ugunsdzēsības aparāts ir ticis izmantots, tas neatkarīgi no lietošanas ilguma noteikti ir jāuzpilda vai jānomaina.

SVARĪGI: Saspiestā šķidruma ugunsdzēsības aparātu nedrīkst pakļaut salam, izņemot gadījumus, kad to pret sasalšanu pasargā antifrīzs. Papildu informāciju sk. instrukcijās ugunsdzēsības aparāta uzlīmē.

H92841 —UN—16SEP08

Vispārējas lietošanas pulvera/sķidruma ugunsdzēsības aparāts

OUO6075,00042F6 -25-20JUN16-1/1

Ugunsdzēsības aparāti (Austrālija un Jaunzēlande)

⚠ UZMANĪBU: Ugunsdzēsības aparātiem jāatbilst vietējiem valsts tiesību aktiem un noteikumiem.

- **Vispārējas lietošanas pulvera ugunsdzēsības aparāts ir vismaz 4 kg (10 mārciņu) aparāts**
- **Ugunsdzēsības aparāti ar saspiestu šķidrumu ar minimālo izmēru 8 l (2,1 galons)**

PIEZĪME: Attēla redzamais ugunsdzēsības aparāts var atšķirties atkarībā no tiesību aktu prasībām un ugunsdzēsības aparātu ražotāja.

Vispārējas lietošanas pulvera ugunsdzēsības aparāts un ugunsdzēsības aparāts ar saspiestu šķidrumu un montēšanas stiprinājumiem ir uzstādīts mašīnā.

Izlasiet uzlīmi uz ugunsdzēsības aparāta un iepazīstieties ar instrukcijām par to lietošanu un apkopi. Ja ugunsdzēsības aparāts ir ticis izmantots, tas neatkarīgi no lietošanas ilguma noteikti ir jāuzpilda vai jānomaina.

SVARĪGI: Saspiestā šķidruma ugunsdzēsības aparātu nedrīkst pakļaut salam, izņemot gadījumus, kad to pret sasalšanu pasargā antifrīzs. Papildu informāciju sk. instrukcijās ugunsdzēsības aparāta uzlīmē.

H117754 —UN—17MAR16

Vispārējas lietošanas pulvera/sķidruma ugunsdzēsības aparāts

OUO6075,00042F7 -25-20JUN16-1/1

Ugunsdzēsības aparāti (Eirāzijas Ekonomiskā savienība)

⚠ UZMANĪBU: Ugunsdzēsības aparātiem jāatbilst vietējiem valsts tiesību aktiem un noteikumiem.

- **Vispārējas lietošanas pulvera ugunsdzēsības aparāts ir vismaz 6 kg (13 mārciņu) aparāts**
- **Ugunsdzēsības aparāti ar saspiestu šķidrumu ar minimālo izmēru 8 l (2,1 galons)**

PIEZĪME: Attēla redzamais ugunsdzēsības aparāts var atšķirties atkarībā no tiesību aktu prasībām un ugunsdzēsības aparātu ražotāja.

Vispārējas lietošanas pulvera ugunsdzēsības aparāts un ugunsdzēsības aparāts ar saspiestu šķidrumu un montēšanas stiprinājumiem ir uzstādīts mašīnā.

Izlasiet uzlīmi uz ugunsdzēsības aparāta un iepazīstieties ar instrukcijām par to lietošanu un apkopi. Ja ugunsdzēsības aparāts ir ticis izmantots, tas neatkarīgi no lietošanas ilguma noteikti ir jāuzpilda vai jānomaina.

SVARĪGI: Saspiestā šķidruma ugunsdzēsības aparātu nedrīkst pakļaut salam, izņemot gadījumus, kad to pret sasalšanu pasargā antifrīzs. Papildu informāciju sk. instrukcijās ugunsdzēsības aparāta uzlīmē.

H117754 —UN—17MAR16

Vispārējas lietošanas pulvera/sķidruma ugunsdzēsības aparāts

OUO6075,00042F8 -25-20JUN16-1/1

Ugunsdzēsības aparāta atrašanās vietas

H117730 —UN—16MAR16

Priekšējā ugunsdzēsības aparāta atrašanās vieta

H117731 —UN—16MAR16

Aizmugures ugunsdzēsības aparāta atrašanās vieta

PIEZĪME: Attēla redzamais ugunsdzēsības aparāts var atšķirties atkarībā no tiesību aktu prasībām un ugunsdzēsības aparātu ražotāja.

Vispārējas lietošanas ugunsdzēsības aparāts atrodas uz priekšējo kāpņu platformas.

Ugunsdzēsības aparāts ar saspiestu šķidrumu (ja iekļauts aprīkojumā) atrodas aiz aizmugurējām dzinēja piekļuves durvīm labajā pusē.

OUO6075,00042F9 -25-03JUN16-1/1

Margas un piekļuve platformai labajā pusē

UZMANĪBU: Pilnībā paceliet slīpā transportiera kameru un nolaidiet drošības balstu uz slīpā transportiera kameras pacelšanas cilindra.

SVARĪGI: Pirms margu izmantošanas aizveriet kabīnes durvis.

Nepārvietojiet tīrītāju manuāli. Tas var sabojāt tīrītāja mehānismu.

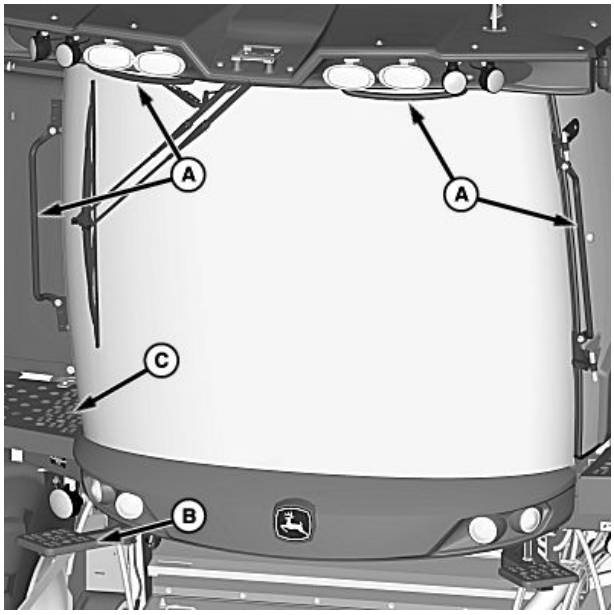
Lai notīrītu kabīnes kreiso pusi, izmantojiet kāpnes un platformu.

Lai piekļūtu slīpā transportiera kamerai, izmantojiet kreisajā pusē esošo pakāpienu.

Izmantojiet margas (A) abās kabīnes pusēs un kabīnes augšpusē.

Lai notīrītu kabīnes priekšējo logu un veiktu priekšējo gaismu vai logu tīrītāja apkopi, uzkāpiet uz slīpā transportiera kameras.

Lai notīrītu kabīnes labo pusi, izmantojiet pakāpienu (B) un platformu (C).



H119679 —UN—20OCT16

A—Margas
B—Pakāpiens
C—Platforma

OUO6075,000439D -25-15DEC16-1/1

Dzinēja piestrādes periods

“Tier 2”/II posms

Rūpnīcā dzinējā tiek uzpildīta “John Deere”Break-In Plus™ dzinēja eļļa. Piestrādes periodā pēc vajadzības pievienojiet “John Deere Break-in Plus”™ dzinēja eļļu, lai uzturētu norādīto eļļas līmeni.

Lai veicinātu dzinēja sastāvdaļu pareizu piestrādi, darbiniet dzinēju ar minimāliem tukšgaitas apgriezieniem dažādos apstākļos, jo īpaši ar lielu slodzi.

Ja jauna vai pārveidota dzinēja sākotnējās darbības laikā tiek izmantota John Deere Break-In™ dzinēja eļļa, mainiet eļļu un filtru ne vēlāk kā pēc 100 stundām.

Ja lietojat John Deere Break-In Plus™ dzinēja eļļu, nomainiet eļļu un filtru ne agrāk kā pēc 100 stundām un ne vēlāk, kā norādīts John Deere Plus-50™ II vai Plus-50™ eļļai. Sk. sadaļu "Degvielas un smērvielas", lai izvēlētos ieteikto eļļu.

SVARĪGI: NEPAPILDINIET eļļu, kamēr eļļas līmenis nav krities ZEM mērstieņa atzīmes “ADD” (Papildināt). Papildinot šajā periodā patērēto eļļu, izmantojiet “John Deere Break-In Plus”™ eļļu.

Jauna dzinēja piestrādes periodā vai pēc dzinēja kapitālā remonta NEIZMANTOJIET Plus-50™ vai Plus-50™ II dzinēja eļļu. Šīs eļļas neļaus jaunam vai remontētam dzinējam pareizi nodilt piestrādes periodā.

Dzinēja piestrādes periodā bieži pārbaudiet dzinēja eļļas līmeni. Ja šajā periodā eļļa jāpapildina, ieteicams lietot John Deere Break-In Plus™ eļļu.

SVARĪGI: NELEJIET eļļu pāri atzīmei “FULL” (Pilns). Eļļas līmenis jebkurā vietā šķērssvītroto atzīmju robežās atrodas pieņemamā darbības diapazonā.

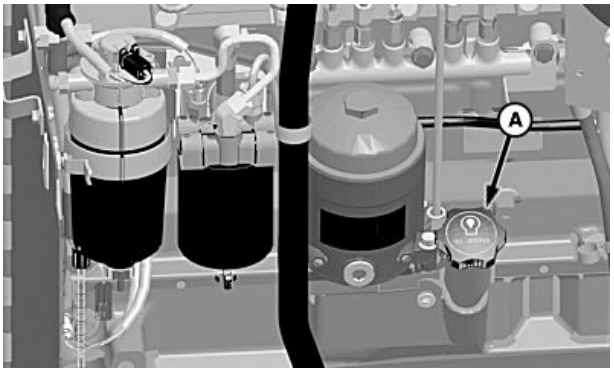
PIEZĪME: Lietojot zemas viskozitātes eļļas, varētu būt sagaidāms neliels eļļas patēriņa palielinājums. Biežāk pārbaudiet eļļas līmeni.

Izvairieties no ilgstošas dzinēja darbināšanas tukšgaitā vai ilgstošas darbības ar maksimālo slodzi. Ja dzinējs darbojas tukšgaitā ilgāk par 5 minūtēm, izslēdziet dzinēju.

Pēc piestrādes perioda nomainiet dzinēja eļļu un dzinēja eļļas filtru. Iepildiet dzinēja karterī John Deere Plus-50™ II, John Deere Plus-50™ vai eļļu ar sezonai atbilstošu viskozitātes pakāpi. Sk. sadaļu "Degvielas un smērvielas", lai izvēlētos ieteikto eļļu.

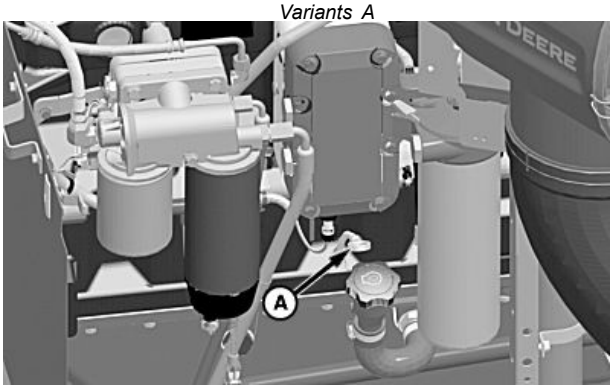
PIEZĪME: Pārliecinieties, vai eļļas mērstienis pirms izvilkšanas eļļas līmeņa pārbaudei ir pilnīgi ieskrūvēts vai ievietots korpusā.

Break-In Plus ir Deere & Company preču zīme
Break-In ir Deere & Company preču zīme
Plus-50 ir Deere & Company preču zīme



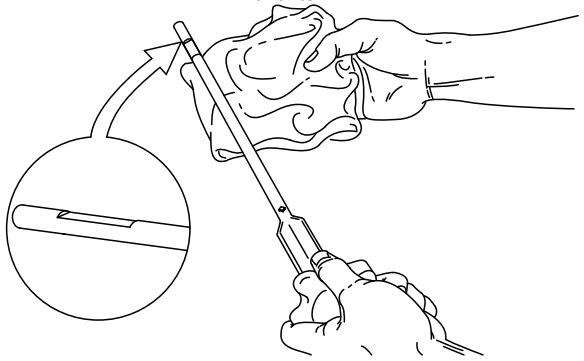
H95375 —UN—16FEB10

Variants A



H95419 —UN—19FEB10

Variants B



H112961 —UN—17FEB15

A—Mērstienis

Katru dienu izvelciet mērstieni (A) un pārbaudiet eļļas līmeni. Eļļas līmenim uz mērstieņa jābūt starp atzīmi “ADD” (Papildināt) un krusteniski svītrotās zonas augšpusi. Ja eļļas līmenis ir zem atzīmes “ADD”, papildiniet eļļu līdz vajadzīgajam līmenim. Sk. nodaļu "Degvielas un smērvielas", lai izvēlētos ieteikto eļļu.

Pārbaudiet, vai nav sūces. Nedarbiniet dzinēju, ja eļļas līmenis ir zem mērstieņa atzīmes “ADD” (Papildināt).

Turpinājums nākamajā lappusē

“Final Tier 4”/IV posms

Rūpnīcā dzinējā tiek uzpildīta “John Deere”Break-In Plus™ dzinēja eļļa. Piestrādes laikā pievienojiet John Deere Break-In Plus™ dzinēja eļļu, lai uzturētu norādīto eļļas līmeni.

Lai veicinātu dzinēja sastāvdaļu pareizu piestrādi, darbiniet dzinēju ar minimāliem tukšgaitas apgriezieniem dažādos apstākļos, jo īpaši ar lielu slodzi.

Jauna vai pārbūvēta dzinēja sākotnējās darbības laikā mainiet eļļu un filtru vismaz pēc 100 stundām, nepārsniedzot maksimālo John Deere Plus-50™ II dzinēja eļļai norādīto intervālu. Sk. sadaļu "Degvielas un smērvielas", lai izvēlētos ieteikto eļļu.

Ja izmantojat kādu no šīm eļļām jauna vai pārbūvēta dzinēja sākotnējās darbības laikā, mainiet eļļu un filtru vismaz pēc 100 stundām, bet ne vēlāk kā pēc 400 stundām.

SVARĪGI: NEPAPILDINIET eļļu, kamēr eļļas līmenis nav krities ZEM mērstieņa atzīmes “ADD” (Papildināt) (B). Papildinot šajā periodā patērēto eļļu, izmantojiet “John Deere Break-In Plus”™ eļļu.

Jauna dzinēja piestrādes periodā vai pēc dzinēja kapitālā remonta NEIZMANTOJIET Plus-50™ vai Plus-50™ II dzinēja eļļu. Šīs eļļas neļaus jaunam vai remontētam dzinējam pareizi nodilt piestrādes periodā.

Dzinēja piestrādes periodā bieži pārbaudiet dzinēja eļļas līmeni. Ja šajā periodā eļļa ir jāpapildina, ieteicams lietot “John Deere Break-In Plus”™ eļļu.

SVARĪGI: NEIEPILDIET eļļu virs atzīmes “FULL” (pilns) (C). Eļļas līmenis jebkurā vietā šķērssvītroto atzīmju robežās atrodas pieņemamā darbības diapazonā.

PIEZĪME: Lietojot zemas viskozitātes eļļas, varētu būt sagaidāms neliels eļļas patēriņa palielinājums. Biežāk pārbaudiet eļļas līmeni.

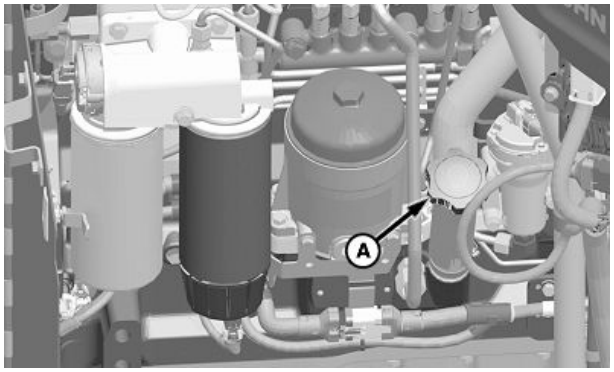
Izvairieties no ilgstošas dzinēja darbināšanas tukšgaitā vai ilgstošas darbības ar maksimālo slodzi. Ja dzinējs darbojas tukšgaitā ilgāk par 5 minūtēm, izslēdziet dzinēju.

Pēc piestrādes perioda nomainiet dzinēja eļļu un dzinēja eļļas filtru. Iepildiet karterī John Deere Plus-50™ II vai citu dīzeļdzinēja eļļu. Sk. sadaļu "Degvielas un smērvielas", lai izvēlētos ieteikto eļļu.

PIEZĪME: Pārliecinieties, ka mērstienis ir līdz galam ieskrūvēts korpusā, pirms to izvelkat eļļas līmeņa pārbaudei.

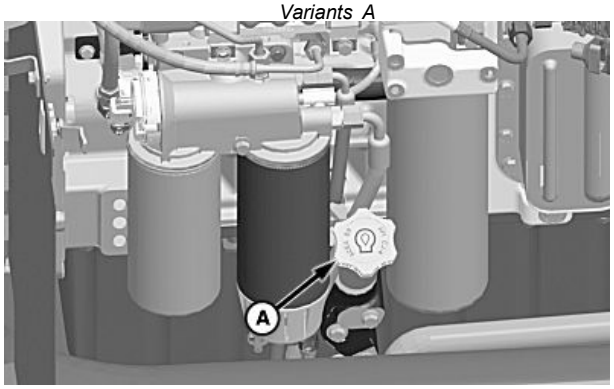
Katru dienu izvelciet mērstieni (A) un pārbaudiet eļļas līmeni. Eļļas līmenim uz mērstieņa jābūt starp atzīmi “ADD” (Papildināt) un krusteniski svītrotās zonas augšpusi. Ja eļļas līmenis ir zem atzīmes “ADD”, papildiniet eļļu līdz vajadzīgajam līmenim. Sk. nodaļu "Degvielas un smērvielas", lai izvēlētos ieteikto eļļu.

Pārbaudiet, vai nav sūces. Nedarbiniet dzinēju, ja eļļas līmenis uz mērstieņa ir zem atzīmes “ADD” (Papildināt).



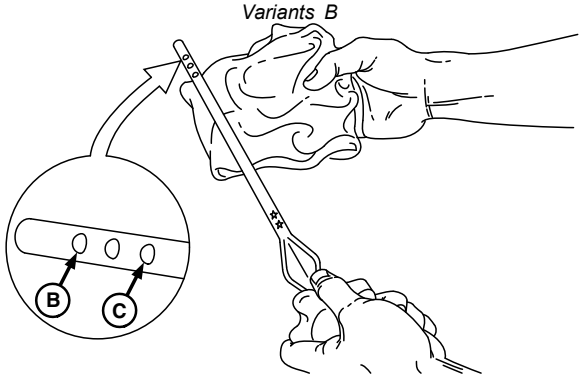
H95306 —UN—11FEB10

Variants A



H95396 —UN—17FEB10

Variants B



H113142 —UN—11MAR15

A—Mērstienis
B—Atzīme “ADD” (Papildināt)
C—Atzīme “FULL” (pilns)

Break-In Plus ir Deere & Company preču zīme
Plus-50 ir Deere & Company preču zīme

Turpinājums nākamajā lappusē

Visām mašīnām

Ja gaisa temperatūra ir zemāka par –10°C (14°F), lietojiet dzinēja bloka sildītāju (ja iekļauts aprīkojumā).

Temperatūras indikatoram normālas darbības laikā ir jābūt zaļajā zonā.

SVARĪGI: Novērsiet iespējamus dzinēja bojājumus. NEIZSLĒDZIET dzinēju, ja DEG temperatūras brīdinājuma lampiņa vai joslas sasniedz sarkano zonu. Motora izslēgšana liek dzesēšanas šķidruma temperatūrai vēl vairāk paaugstināties, bojājot mašīnu. Samaziniet slodzi un darbiniet motoru ar maziem apgriezieniem, lai samazinātu dzesējošā šķidruma temperatūru. Ja vien temperatūra nesamazinās strauji, apturiet dzinēju un nosakiet cēloni, un tikai tad atsāciet darbu.

H117823 —UN—22DEC16

Temperatūras indikators

Rūpīgi vērojiet temperatūras indikatoru. Ja rādījums pāriet sarkanajā zonā, samaziniet dzinēja slodzi un nosakiet cēloni, un tikai pēc tam turpiniet darbu.

OUO6075,00044D2 -25-19DEC16-3/4

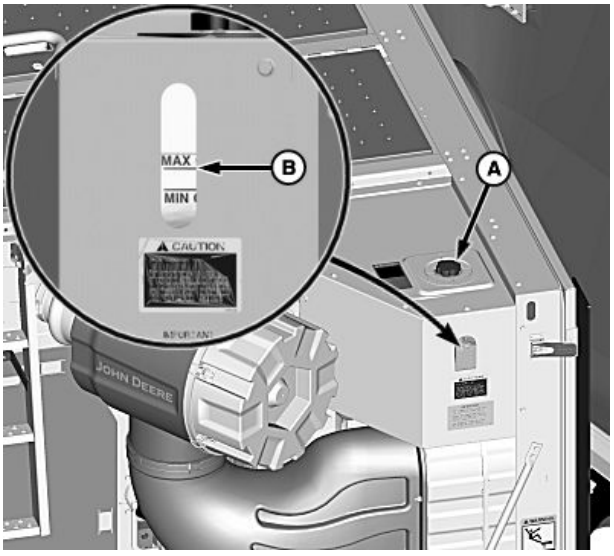
UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu. Uzmanieties, lai neapplaucētos, atverot pārplūdes tvertnes vāciņu. Nekad neatveriet vāciņu, ja dzinējs ir karsts. Lēnām atveriet vāciņu, lai izlīdzinātu spiedienu.

Periodiski pārbaudiet dzesēšanas šķidruma līmeni un to, vai nav noplūdes. Noņemiet pārplūdes tvertnes vāciņu (A) un pielejiet dzesēšanas šķidrumu pārplūdes tvertnē līdz maksimālā līmeņa atzīmei “Max Cold” (B).

PIEZĪME: Dzesēšanas šķidruma līmenim jāatrodas starp maksimālā un minimālā līmeņa atzīmēm “Max Cold” un “Min Cold”. Ja dzesēšanas šķidruma līmenis ir zem minimālā līmeņa atzīmes “Min Cold”, papildiniet dzesēšanas šķidrumu.

A—Izplešanās tvertnes vāciņš

B—Auksta šķidruma maksimālā līmeņa atzīme "Max Cold"



H105922 —UN—05OCT12

OUO6075,00044D2 -25-19DEC16-4/4

Siksnas piedziņu regulēšana – pirmās 50 stundas

UZMANĪBU: Nekad nepārbaudiet siksnu piedziņu vai neregulējiet to laikā, kad motors darbojas. APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Pēc pirmajām 50 darba stundām pārbaudiet visus ar atsperi nospriegotos siksnas spriegotāja pielāgojumus.

Lielākā siksnas izstiepšanās notiek pirmajās darba stundās.

Pēc sākotnējās regulēšanas pēc vajadzības pārbaudiet siksnu noregulējumu. Siksnas spriegotāja paplāksnei ir jāatrodas starp mērītāja galu un pakāpiena apakšu.

OUO6075,000056C -25-14JAN10-1/1

Piestrādes pārbaude pirms pirmajām 100 stundām

Veiciet ikdienas vai 10 stundu apkopi. Skatiet sadaļu “Eļļošana un tehniskā apkope”.

Skatiet dzinēja temperatūras un dzinēja eļļas spiediena traucējumu diagnostikas kodus. Skatiet CommandCenter™ displeja informāciju "Lietotņu palīdzība" vai "Operatora darbstacijas palīdzība".

CommandCenter ir Deere & Company preču zīme
Break-In ir Deere & Company preču zīme

Bieži pārbaudiet dzinēja eļļas līmeni (ja nepieciešams, papildiniet John Deere Break-In™ eļļu) un dzesēšanas šķidruma līmeni un pārbaudiet, vai nav noplūdes pazīmju.

Pārbaudiet dzinēja gaisa ieplūdes sistēmas šļūtenes un skavas, vai tās ir cieši nostiprinātas.

OUO6075,0004674 -25-20MAR17-1/1

Piestrādes apkope pēc 100 stundām (“Tier” 2/II posms)

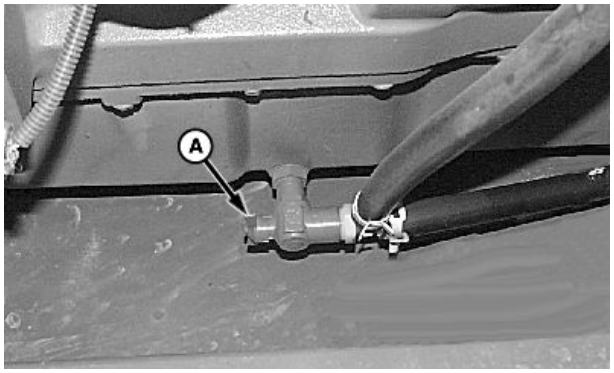
Iztukšojiet kartera eļļu, atverot noteci (A); pēc iztukšošanas aizveriet to.

Pareizi demontējiet un nolieciet vāciņu un utilizējiet eļļas filtru (B).

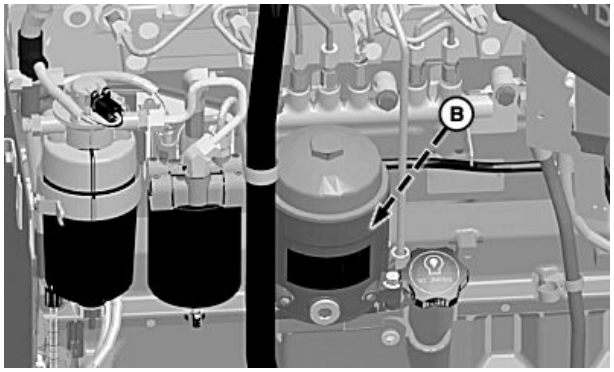
Uzstādiet eļļas filtru un nostipriniet ar vāciņu.

Iepildiet karterī atbilstošu dzinēja eļļas daudzumu. Sk. sadaļu "Degvielas un smērvielas", lai izvēlētos ieteikto eļļu. Informāciju par eļļas tilpumu skatiet sadaļā "Tehniskie dati".

A—Iztukšošana **B—Eļļas filtrs**

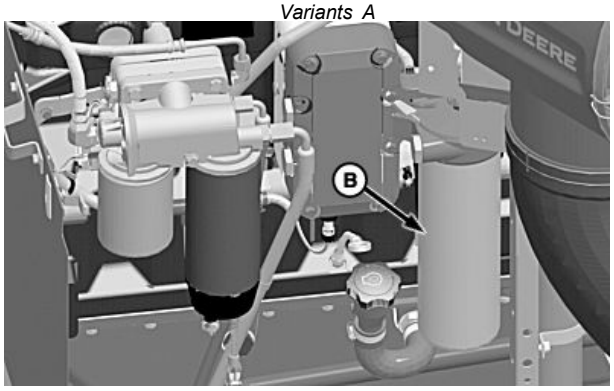


H81205 —UN—15JUN04



H95377 —UN—16FEB10

Variants A



H95420 —UN—09MAR10

Variants B

OUO6075,00044D4 -25-19DEC16-1/1

Piestrādes apkope pēc 400 stundām (“Final Tier 4”/IV posms)

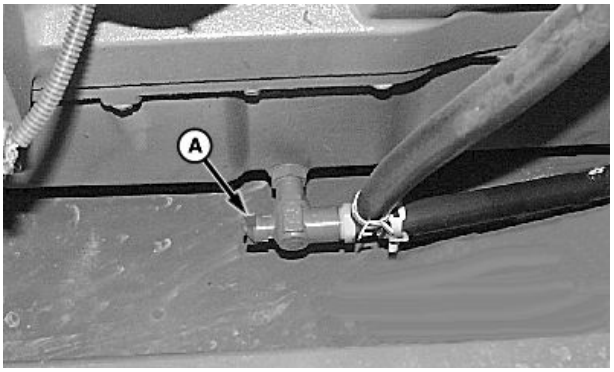
Iztukšojiet kartera eļļu, atverot noteci (A); pēc iztukšošanas aizveriet to.

Pareizi demontējiet un nolieciet vāciņu un utilizējiet eļļas filtru (B).

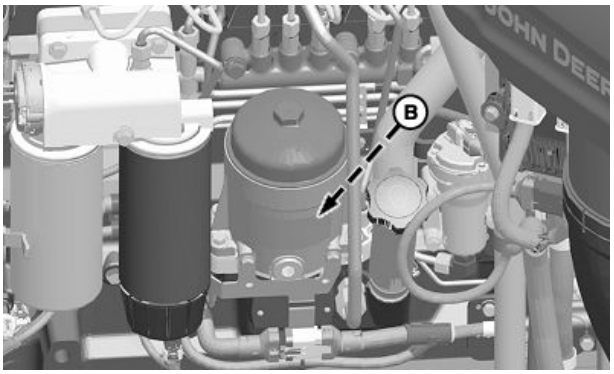
Uzstādiet eļļas filtru un nostipriniet ar vāciņu.

Iepildiet karterī atbilstošu dzinēja eļļas daudzumu. Sk. sadaļu "Degvielas un smērvielas", lai izvēlētos ieteikto eļļu. Informāciju par eļļas tilpumu skatiet sadaļā "Tehniskie dati".

A—Iztukšošana **B—Eļļas filtrs**

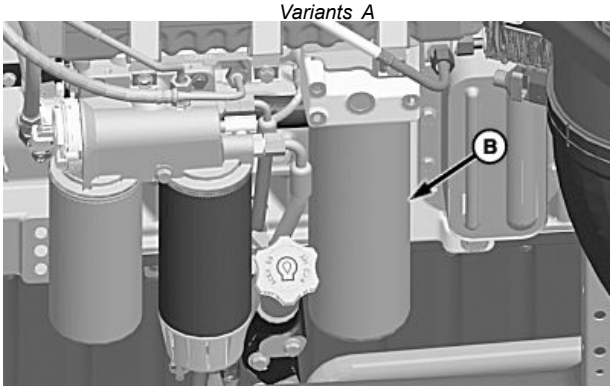


H81205 —UN—15JUN04



H95310 —UN—11FEB10

Variants A

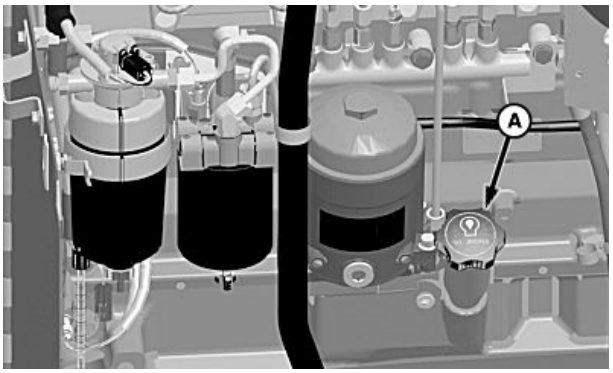


H95397 —UN—17FEB10

Variants B

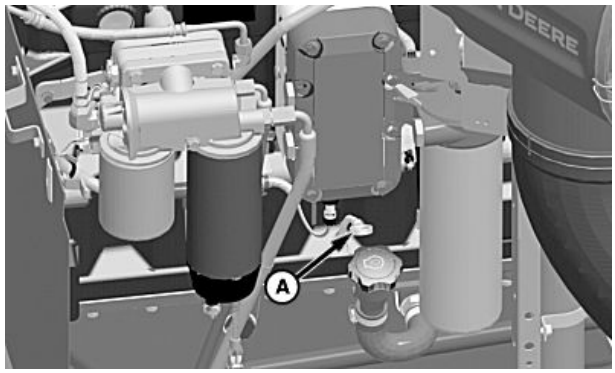
OUO6075,00043A1 -25-19DEC16-1/1

Dzinēja eļļas līmenis



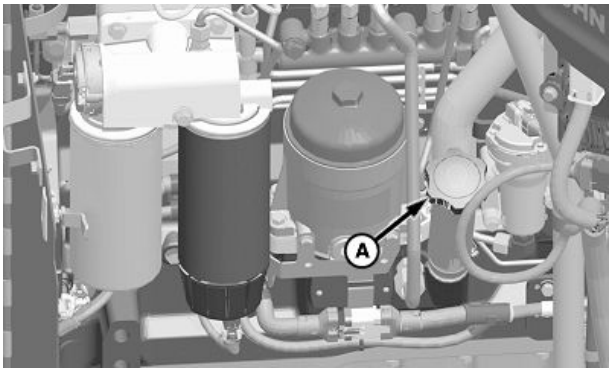
H95375 —UN—16FEB10

Tier 2/II posms (variants A)



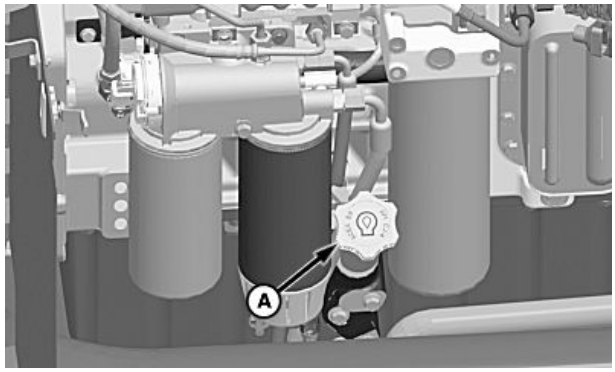
H95419 —UN—19FEB10

Tier 2/II posms (variants B)



H95306 —UN—11FEB10

Final Tier 4/IV posms (variants A)



H95396 —UN—17FEB10

Final Tier 4/IV posms (variants B)

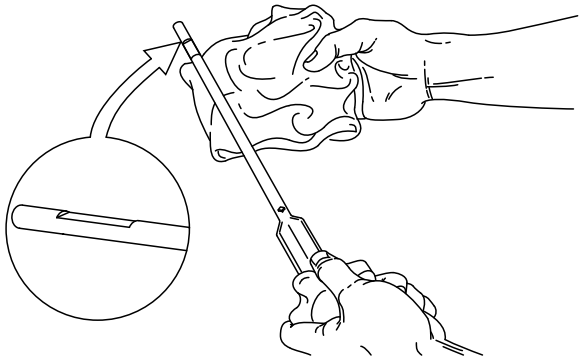
SVARĪGI: Ir ļoti svarīgi dzinēja eļļu uzturēt pareizajā līmenī, lai nodrošinātu ilgu kalpošanas laiku. Pārbaudiet eļļas līmeni, kad mašīna stāv uz līdzenas virsmas.

PIEZĪME: Pārliecinieties, vai eļļas mērstienis pirms izvilkšanas eļļas līmeņa pārbaudei ir pilnīgi ieskrūvēts vai ievietots korpusā.

Katru dienu pārbaudiet dzinēja eļļas līmeni ar eļļas mērstieni (A). Nedarbiniet dzinēju, ja eļļas līmenis nepārsniedz mērstieņa atzīmi “ADD” (Papildināt).

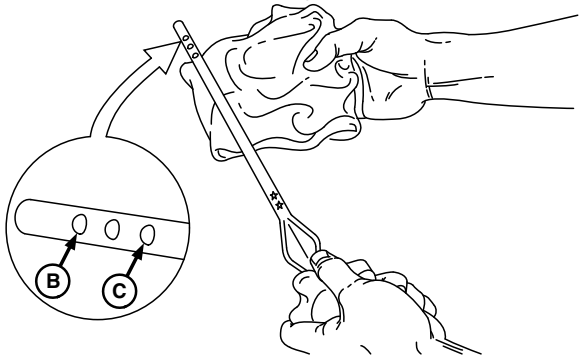
Izvelciet mērstieni un pārbaudiet eļļas līmeni. Eļļas līmenim uz mērstieņa jāatrodas starp atzīmi “ADD” (Papildināt) un krusteniski svītrotās zonas augšpusi. Ja eļļas līmenis ir zem atzīmes “ADD”, papildiniet eļļu līdz vajadzīgajam līmenim. Sk. nodaļu "Degvielas un smērvielas", lai izvēlētos ieteikto eļļu.

A—Mērstienis
B—Atzīme “ADD” (Papildināt)
C—Atzīme “FULL” (Pilns)



H112961 —UN—17FEB15

“Tier 2”/II posms

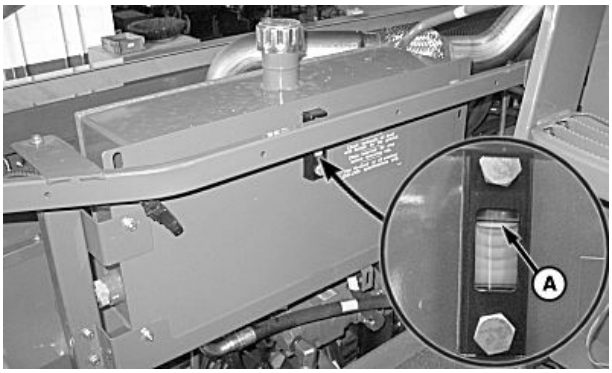


H113142 —UN—11MAR15

“Final Tier 4”/IV posms

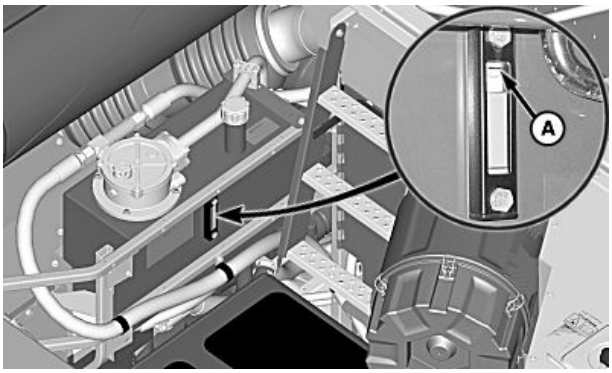
OUO6075,00044D5 -25-19DEC16-1/1

Hidrostatiskās/hidrauliskās eļļas līmenis



H97523 —UN—04AUG10

Variants A



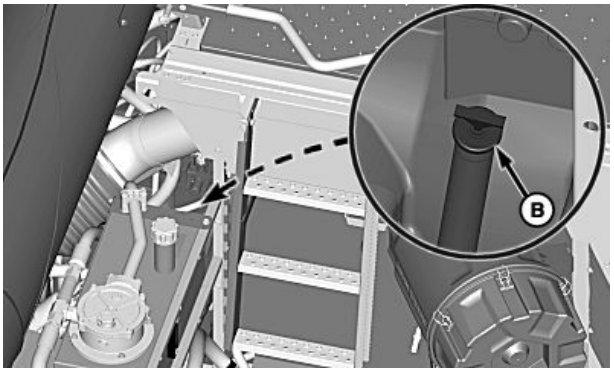
H106938 —UN—14FEB13

Variants B

Hidrostatiskās/hidrauliskās eļļas līmeni pārbaudiet, kad heders ir nolaists un visi cilindri ievilkti. Eļļas līmenim jābūt līdz kontrollodziņa (A) augšai, kad slīpā transportiera kamera ir pilnīgi nolaista uz leju. Ja nepieciešams, papildiniet eļļu, bet neiepildiet pārāk daudz.

Pirms pārbaudāt hidraulisko eļļu dzinēja pārnesumkārbā, izslēdziet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu. Eļļa uz eļļas mērstieņa (B) nedrīkst būt zem atzīmes “ADD”.

A—Skatlodziņš **B—Mērstienis**



H106937 —UN—14FEB13

Hidrauliskās eļļas līmenis (dzinēja pārnesumkārbā)

OUO6075,00046C9 -25-28MAR17-1/1

Dzesēšanas šķidruma līmenis

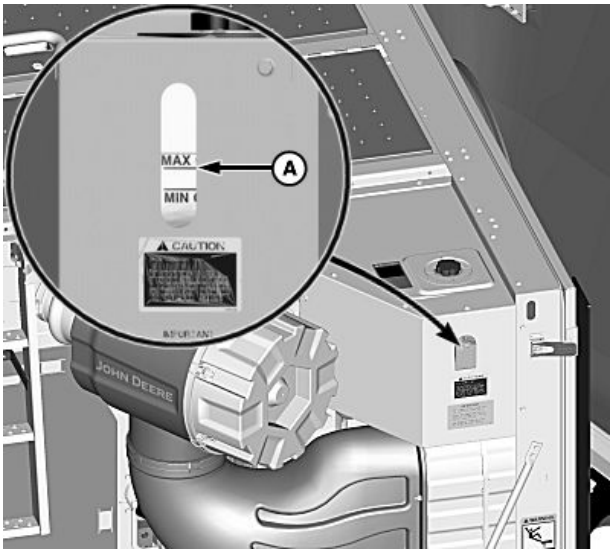
⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu. Uzmanieties, lai neapplaucētos, atverot pārplūdes tvertnes vāciņu. Nekad neatveriet vāciņu, kad dzinējs ir karsts. Lēnām atveriet vāciņu, lai samazinātu spiedienu.

SVARĪGI: Izplešanās tvertne ir aprīkota ar īpašu vāciņu. Ja vāciņš ir bojāts vai tā nav, tas jānomaina pret līdzvērtīgu vāciņu.

Ļaujiet dzinējam atdzist. Dzesēšanas šķidruma līmenim pārplūdes tvertnē jābūt pie “Max Cold” atzīmes (A).

PIEZĪME: Dzesēšanas šķidruma līmenim jābūt starp maksimālā un minimālā līmeņa atzīmēm “Max Cold” un “Min Cold”. Ja dzesēšanas šķidruma līmenis ir zem minimālā līmeņa atzīmes “Min Cold”, papildiniet dzesēšanas šķidrumu.

A—Auksta šķidruma maksimālā līmeņa atzīme "Max Cold"



H105923 —UN—05OCT12

OUO6075,00041CB -25-11APR16-1/1

Degvielas sistēma

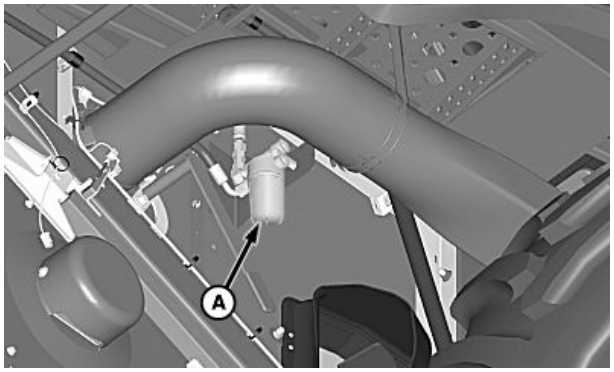
⚠ UZMANĪBU: Pirms jebkuru remontdarbu veikšanas ar degvielas filtriem APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Pārliecinieties, ka priekštīrītāja trauks ir pilnībā ievietots, lai novērstu gaisa ieplūdi degvielas sistēmā.

Aizveriet degvielas tvertnes slēgvārstu.

Noņemiet priekštīrītāja trauku (A) un iztīriet ekrānu, ja ir izmantota netīra degviela.

A—Priekštīrītāja trauks



H98377 —UN—30SEP10

Degvielas priekštīrītāja kauss

OUO6075,0004675 -25-20MAR17-1/3

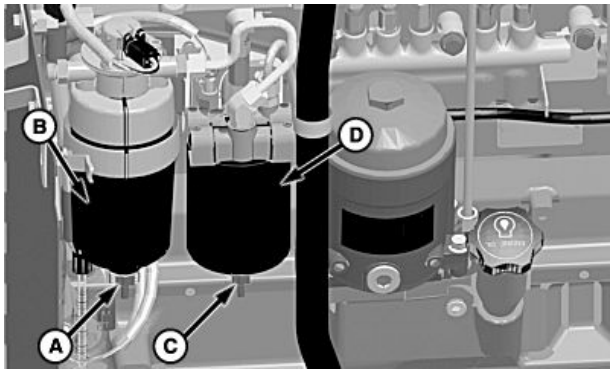
"Tier 2"/II posms

Atveriet izlaišanu, lai pārbaudītu, vai degvielas sistēmas rupjajā filtrā (B) nav ūdens.

Tikai variants A: Atveriet izlaišanu (C), lai pārbaudītu, vai degvielas sistēmas smalkajā filtrā (D) nav ūdens.

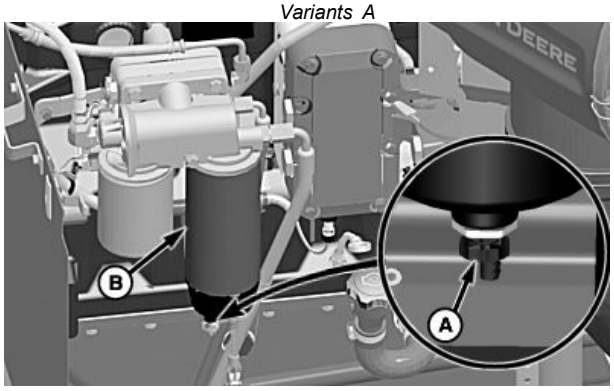
Ja problēma saglābājas, nomainiet degvielas filtrus. Plašāku informāciju skatiet sadaļā "Apkope atbilstoši nepieciešamībai (dzinēja šķidrumi un filtri)".

A—Iztukšošana
B—Rupjais degvielas filtrs
C—Iztukšošana
D—Smalkais degvielas filtrs



H104937 —UN—28FEB12

Variants A



H104938 —UN—28FEB12

Variants B

Turpinājums nākamajā lappusē

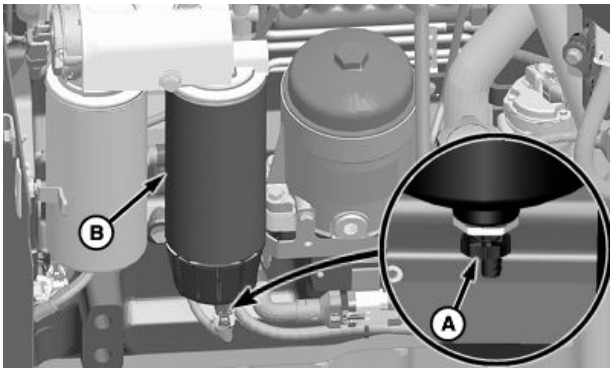
OUO6075,0004675 -25-20MAR17-2/3

“Final Tier 4”/IV posms

Atveriet izlaišanu, lai pārbaudītu, vai degvielas sistēmas rupjajā filtrā (B) nav ūdens.

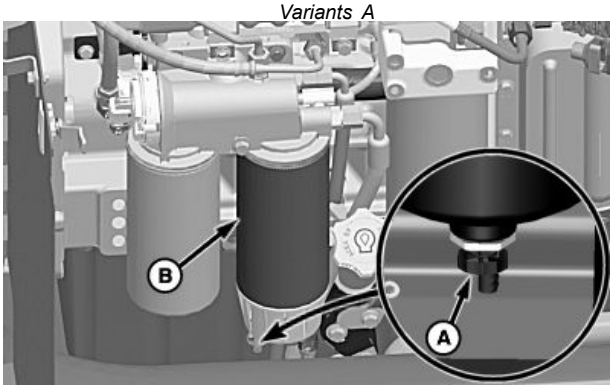
Ja problēma saglābājas, nomainiet degvielas filtrus. Plašāku informāciju skatiet sadaļā “Apkope atbilstoši nepieciešamībai (dzinēja šķidrumi un filtri)”.

A—Iztukšošana **B—Rupjais degvielas filtrs**



H104939 —UN—28FEB12

Variants A



H104940 —UN—28FEB12

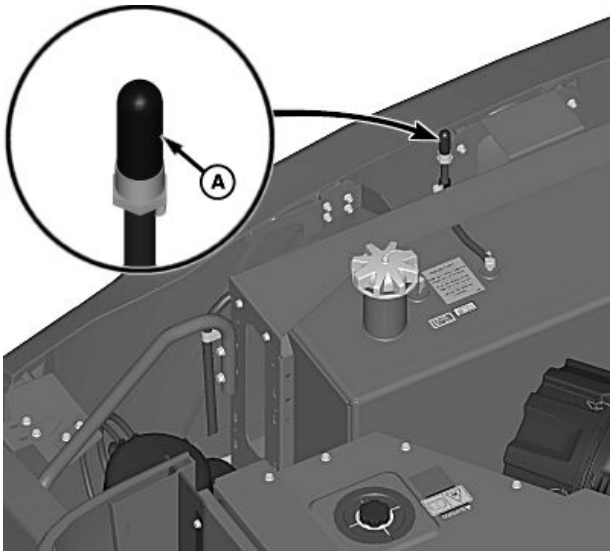
Variants B

OUO6075,0004675 -25-20MAR17-3/3

Degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātājs

Katru nedēļu vizuāli pārbaudiet degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāju (A). Neļaujiet lielam daudzumam pelavu vai netīrumu sakrāties uz spiediena izlīdzinātāja. Ja spiediena izlīdzinātājs ir pārklāts ar netīrumiem, tas neļauj izlīdzināties spiedienam degvielas tvertnē. Noņemiet degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāju no šļūtenes un iztīriet.

A—Degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātājs



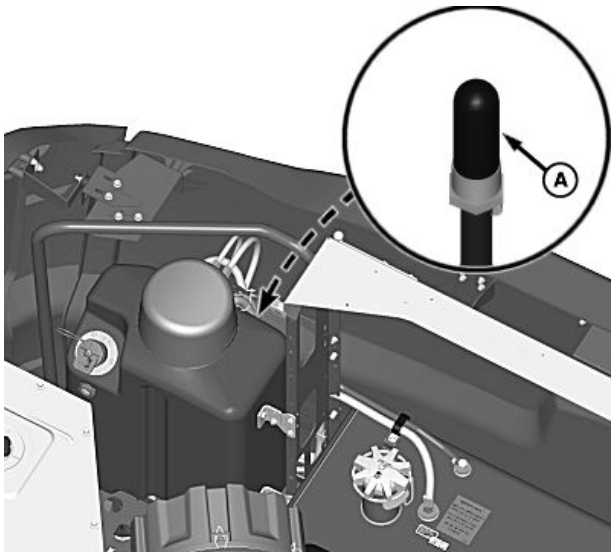
H106003 —UN—23OCT12

OUO6075,00012CA -25-27JUN13-1/1

Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda tvertnes spiediena izlīdzinātājs (“Final Tier 4”/IV posms)

Vizuāli pārbaudiet izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda tvertnes spiediena izlīdzināšanas filtru (A) reizi nedēļā. Neļaujiet lielam daudzumam pelavu vai netīrumu sakrāties uz spiediena izlīdzinātāja. Ja spiediena izlīdzinātājs ir pārklāts ar netīrumiem, tas neļauj izlīdzināties spiedienam tvertnē. Noņemiet spiediena izlīdzinātāju no šļūtenes un iztīriet to.

A—Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda tvertnes spiediena izlīdzināšanas filtrs



H106799 —UN—05FEB13

OUO6075,00013BC -25-27JUN13-1/1

Dzinēja gaisa ieplūdes atveres pozīcijas

PIEZĪME: Pirms darba uz lauka pārliecinieties, ka dzinēja gaisa ieplūdes atvere ir pārvietota atlasītajā lauka pozīcijā.

Izņemiet bloķējošo tapu (A) un pagrieziet dzinēja gaisa ieplūdes atveri vajadzīgajā pozīcijā.

Transportēšanas pozīcija

SVARĪGI: Dzinēja gaisa ieplūdes atvere jāpārvieto transportēšanas pozīcijā, ja to nosaka vietējie satiksmes noteikumi. Ievērojiet valstī spēkā esošās prasības.

Ja mašīna tiks transportēta, pārbaudiet, vai dzinēja gaisa ieplūdes atvere ir pārvietota transportēšanas pozīcijā (1).

Papildinformāciju skatiet šajā sadaļā “Dzinēja gaisa ieplūdes atveres pozīcija (transportēšanas pozīcija)”.

Standarta lauka pozīcija

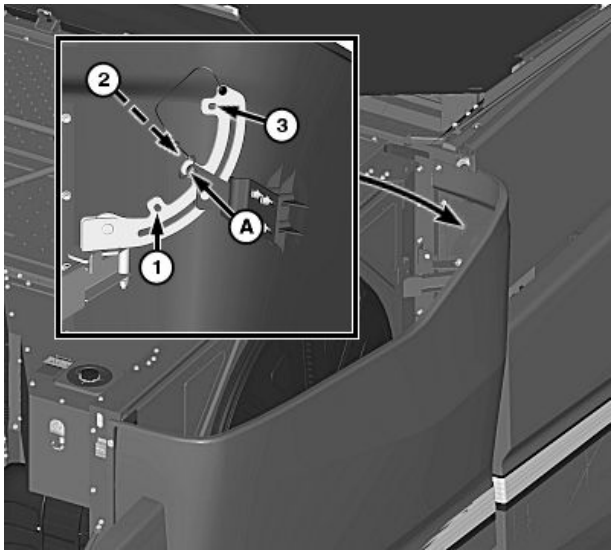
SVARĪGI: Lai novērstu dzinēja pārkaršanu, ražas novākšanas laikā dzinēja gaisa ieplūdes atvere jāpārvieto standarta lauka pozīcijā.

Strādājot normālos lauka apstākļos, pārbaudiet, vai dzinēja gaisa ieplūdes atvere atrodas standarta lauka pozīcijā (2).

Papildinformāciju skatiet šajā sadaļā “Dzinēja gaisa ieplūdes atveres pozīcija (standarta lauka pozīcija)”.

Izvirzīta lauka pozīcija

SVARĪGI: Lai novērstu dzinēja pārkaršanu, ražas novākšanas laikā augstā gaisa temperatūrā un/vai augstu virs jūras līmeņa dzinēja gaisa ieplūdes atvere jāpārvieto izvirzītajā lauka pozīcijā.



H114497 —UN—10JUN15

A—Bloķēšanas tapa
1—Transportēšanas pozīcija
2—Standarta lauka pozīcija
3—Izvirzīta lauka pozīcija

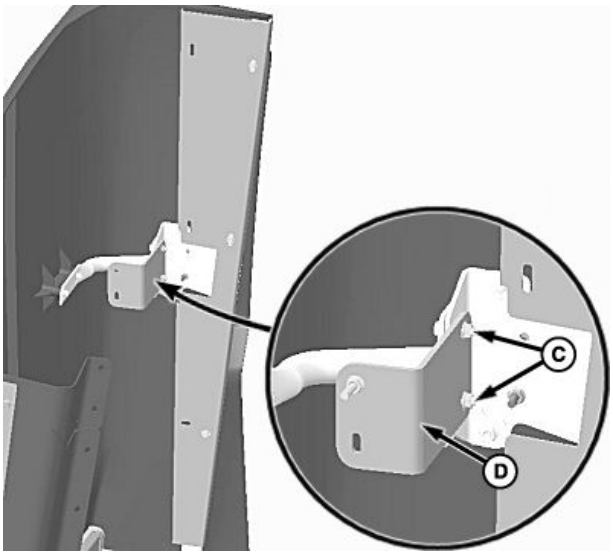
Ražas novākšanas laikā augstā gaisa temperatūrā un/vai augstu virs jūras līmeņa pārliecinieties, ka dzinēja gaisa ieplūdes atvere atrodas izvirzītajā lauka pozīcijā (3), kas nodrošina papildu dzesēšanas jaudu.

Papildinformāciju skatiet nodaļā “Dzinēja gaisa ieplūdes atveres pozīcija (izvirzītā lauka pozīcija)” šajā sadaļā.

SS43267,000061F -25-10JUN15-1/1

Dzinēja gaisa ieplūdes atveres pozīcija (standarta lauka pozīcija)

H114498 —UN—10JUN15



H111378 —UN—06JUN14

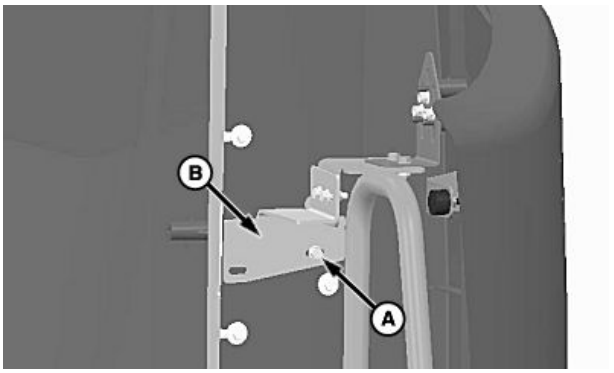
Transportēšanas pozīcija

A—Bloķēšanas tapa
B—Atveres
C—Uzgriežņi, M8 (2 gab.)
D—Kronšteins

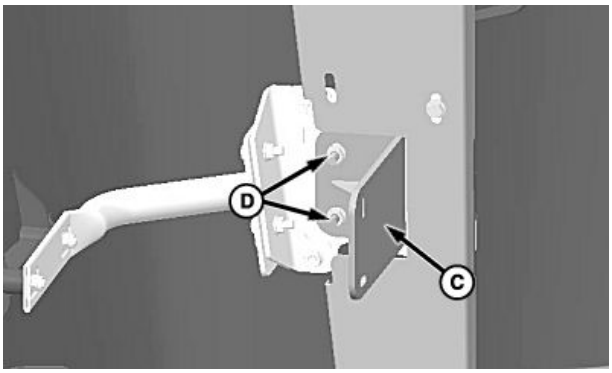
SVARĪGI: Lai novērstu dzinēja pārkaršanu, ražas novākšanas laikā dzinēja gaisa ieplūdes atvere jāpārvieto standarta lauka pozīcijā.

1. Izņemiet bloķējošo tapu (A) un pārvietojiet gaisa ieplūdes atveri uz āru, līdz atveres (B) savietojas.
2. Uzstādiet iepriekš izņemto bloķējošo tapu.
3. Noskrūvējiet uzgriežņus (C) un noņemiet kronšteinu (D).
4. Uzskrūvējiet iepriekš noskrūvētos uzgriežņus atpakaļ uz galvskrūvēm.

SS43267,0000620 -25-10JUN15-1/2



H1111392 —UN—06JUN14



H1111393 —UN—06JUN14

Standarta lauka pozīcija

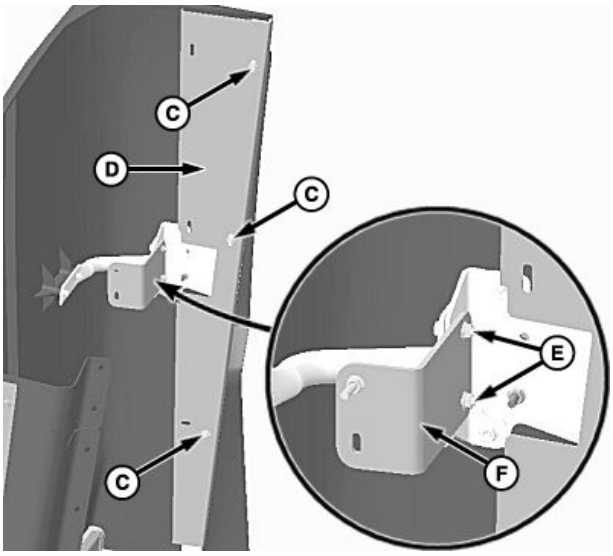
A—Galvskrūve, M8 x 40
B—Balstenis
C—Balstenis
D—Uzgriežņi, M8 (2 gab.)

5. Pārvietojiet gaisa ieplūdes atveri uz ārpusi un ieskrūvējiet galvskrūvi (A) caur kronšteinu (B), kā redzams attēlā.
6. Uzstādiet kronšteinu (C), kā redzams attēlā, un nostipriniet ar uzgriežņiem (D).

SS43267,0000620 -25-10JUN15-2/2

Dzinēja gaisa ieplūdes atveres pozīcija (izvirzītā lauka pozīcija)

H114499 —UN—10JUN15



H111386 —UN—06JUN14

Transportēšanas pozīcija

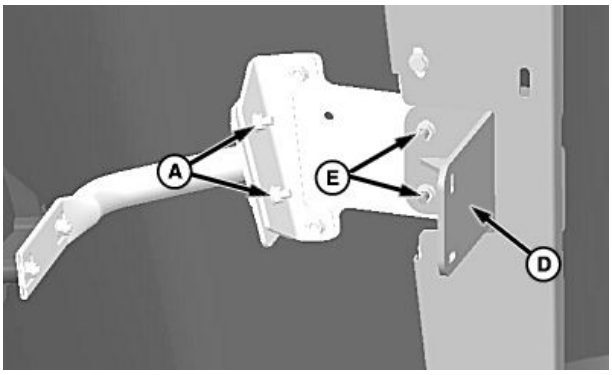
A—Bloķēšanas tapa
B—Atveres
C—Galvskrūves, M8 x 25 (3 gab.)
D—Panelis
E—Uzgrieznis, M8 (2 gab.)
F—Kronšteins

SVARĪGI: Lai novērstu dzinēja pārkaršanu, ražas novākšanas laikā augstā gaisa temperatūrā un/vai augstu virs jūras līmeņa dzinēja gaisa ieplūdes atvere jāpārvieto izvirzītajā lauka pozīcijā.

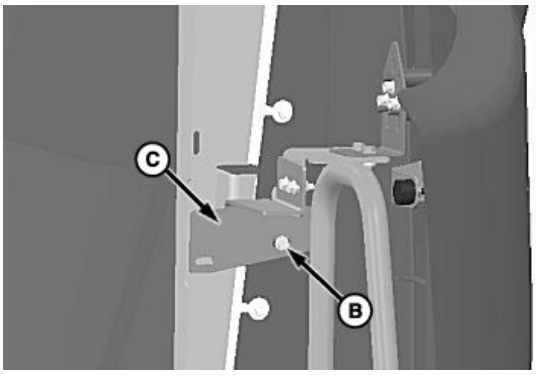
1. Izņemiet bloķējošo tapu (A) un pārvietojiet gaisa ieplūdes atveri uz āru, līdz atvere (B) savietojas.
2. Uzstādiet iepriekš izņemto bloķējošo tapu.
3. Izskrūvējiet no paneļa (D) galvskrūves (C) un saglabājiet tās.
4. Noņemiet uzgriežņus (E) un kronšteinu (F).

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000621 -25-10JUN15-1/3



H111394 —UN—06JUN14



H111395 —UN—06JUN14

Izvirzīta lauka pozīcija

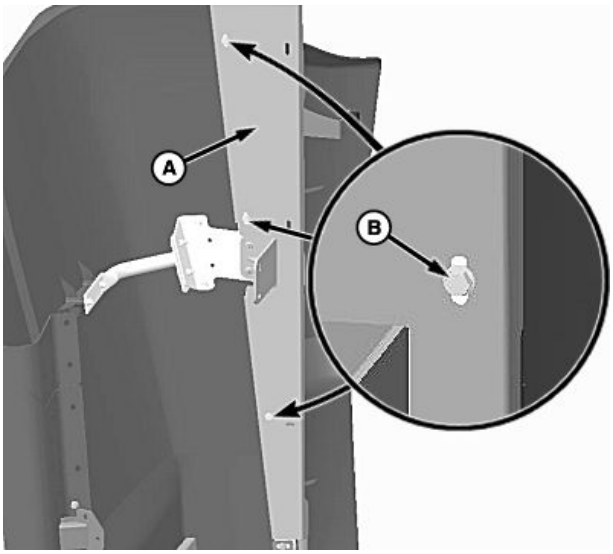
A—Uzgriežņi, M8 (2 gab.)
B—Galvskrūves, M8 x 40 (2 gab.)
C—Balstenis
D—Balstenis
E—Uzgriežņi, M8 (2 gab.)

5. Uzskrūvējiet iepriekš noskrūvētos uzgriežņus (A) uz galvskrūvēm.
6. Pārvietojiet gaisa ieplūdes atveri uz ārpusi un ieskrūvējiet galvskrūvi (B) caur kronšteinu (C), kā redzams attēlā.
7. Uzstādiet kronšteinu (D), kā redzams attēlā, un nostipriniet ar uzgriežņiem (E).

SS43267,0000621 -25-10JUN15-2/3

8. Uzlieciet iepriekš noņemto paneli (A) un nostipriniet ar galvskrūvēm (B).

A—Panelis
B—Galvskrūves, M8 x 25 (3 gab.)

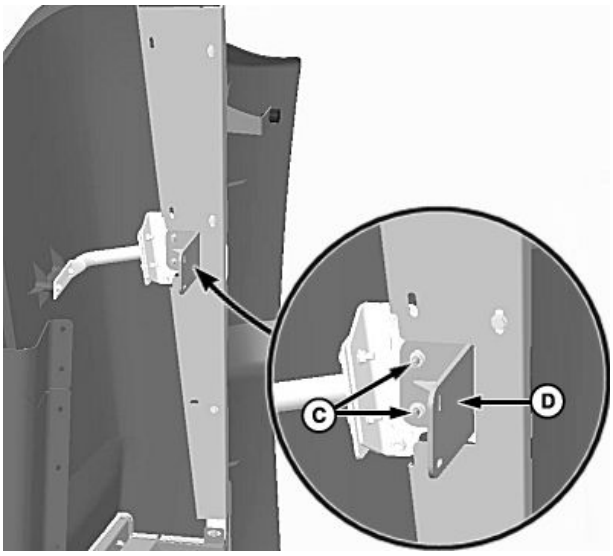


H111396 —UN—06JUN14

SS43267,0000621 -25-10JUN15-3/3

Dzinēja gaisa ieplūdes atveres pozīcija (transportēšanas pozīcija)

H114500 —UN—10JUN15



H111374 —UN—06JUN14

Standarta lauka pozīcija

A—Bloķēšanas tapa
B—Atveres
C—Galvskrūves,M8 x 40 un uzgriežņi M8 (2 gab.)
D—Kronšteins

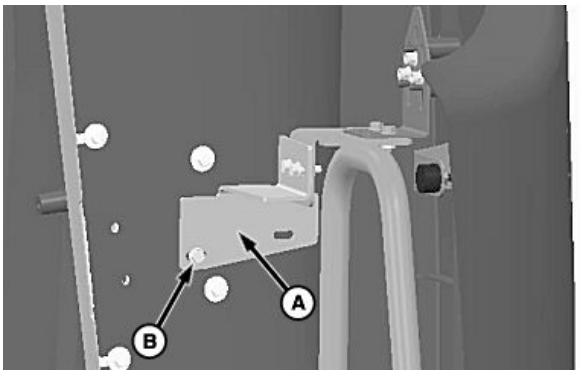
SVARĪGI: Dzinēja gaisa ieplūdes atvere jāpārvieto transportēšanas pozīcijā, ja to nosaka vietējie satiksmes noteikumi. Ievērojiet valstī spēkā esošās prasības.

PIEZĪME: Pirms darba uz lauka dzinēja gaisa ieplūdes atvere jāpārvieto atlasītajā lauka pozīcijā.

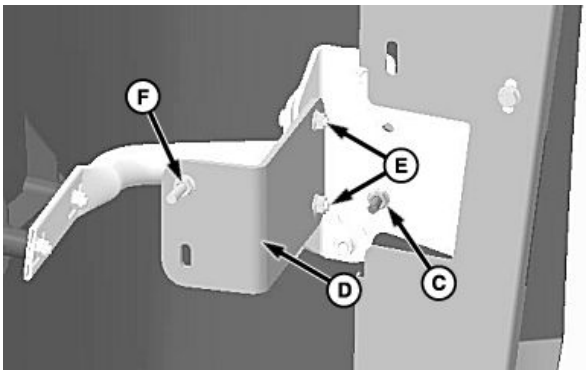
1. Izņemiet bloķējošo tapu (A) un pārvietojiet gaisa ieplūdes atveri uz iekšu, līdz atveres (B) savietojas.
2. Uzstādiet iepriekš izņemto bloķējošo tapu.
3. Izskrūvējiet un saglabājiet galvskrūves, uzgriežņus (C) un kronšteinu (D).

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000622 -25-10JUN15-1/2



H111390 —UN—06JUN14



H111391 —UN—06JUN14

Transportēšanas pozīcija

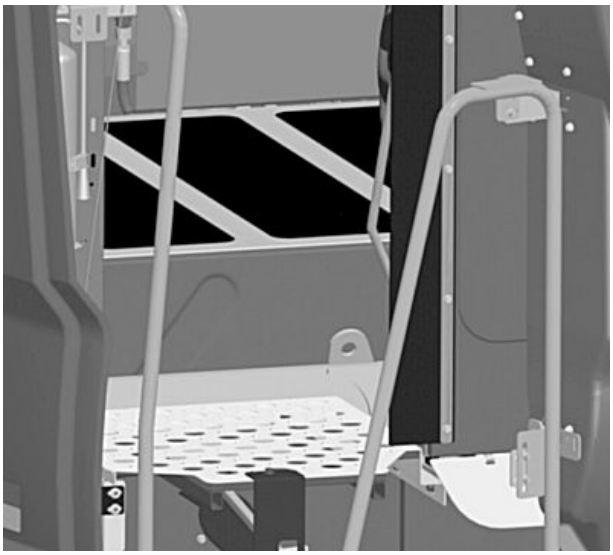
A—Balstenis
B—Galvskrūve, M8 x 40
C—Uzgrieznis, M8
D—Balstenis
E—Uzgriežņi, M8 (2 gab.)
F—Galvskrūve, M8 x 40 un uzgrieznis, M8

4. Pārvietojiet gaisa ieplūdes atveri uz iekšpusi, ieskrūvējiet galvskrūvi caur kronšteinu (A), kā redzams attēlā, un nostipriniet ar uzgriezni (C).
5. Uzstādiet iepriekš noņemto kronšteinu (D) un nostipriniet ar uzgriežņiem (E).
6. Ieskrūvējiet iepriekš izskrūvēto galvskrūvi un uzskrūvējiet uzgriezni (F) uz kronšteina, kā redzams attēlā.

SS43267,0000622 -25-10JUN15-2/2

Motora telpas tīrīšana

UZMANĪBU: Netīriet motoru vai motora telpu, ja motors darbojas. Ja motora telpā un uz motora uzkrājas pelavas un labības atkritumi, tas var izraisīt aizdegšanos. Vēja virziens, kultūraugu tips un tā mitrums var ietekmēt pelavu un gružu sakrāšanās vietu un daudzumu. Regulāri pārbaudiet un tīriet šo zonu.



H95319 —UN—11FEB10

OUO6075,0000575 -25-17MAR10-1/1

Drošības pasākumi izplūdes filtra tīrīšanai

Izplūdes filtra tīrīšanas darbu laikā dzinējs var ilgāku laiku darboties ar palielinātiem tukšgaitas apgriezieniem un augstu temperatūru. Izplūdes gāzes un izplūdes filtra sastāvdaļas sasniedz pietiekami augstu temperatūru, lai varētu rasties ķermeņa apdegumi un aizdegties vai izkust plaši lietojami materiāli.

Turiet mašīnu pietiekamā attālumā no cilvēkiem, dzīvniekiem vai konstrukcijām, kam var tikt nodarīts ļaunums vai rasties bojājumi izplūdes gāzu vai izplūdes sistēmas karsto sastāvdaļu ietekmē. Novērsiet iespējamos uzliesmojošu materiālu un izgarojumu aizdegšanās draudus gāzu izplūdes sistēmas tuvumā. Turiet gāzu izplūdes cauruli pietiekamā attālumā no cilvēkiem un no priekšmetiem, kas var izkust, aizdegties vai eksplodēt.

Izplūdes filtra tīrīšanas laikā un pēc tās uzmanīgi vērojiet, vai pie mašīnas un tās tuvumā nav gruzdoši gruži.

Degvielas iepildīšana dzinēja darbības laikā var izraisīt uzliesmojuma vai sprādziena draudus. Pirms degvielas iepildīšanas un izšļakstītās degvielas uztīrīšanas vienmēr apturiet dzinēju.

Kad mašīnu transportējat ar platformu vai piekabi, vienmēr pārliecinieties, vai dzinējs ir apturēts.

Pieskaršanās izpūtēja detaļām, kad tās vēl ir karstas, var izraisīt nopietnus savainojumus.

Izvairieties no saskares ar šīm sastāvdaļām, kamēr tās nav atdzisušas līdz drošai temperatūrai.

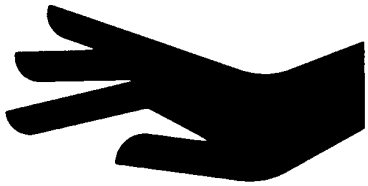
Ja apkopes procedūras jāveic dzinēja darbības laikā:

- Ieslēdziet tikai tās daļas ar mehānisko piedziņu, kas nepieciešamas apkopes procedūru veikšanai
- Nodrošiniet, lai vadītāja platformā un mašīnā neatrodas citi cilvēki

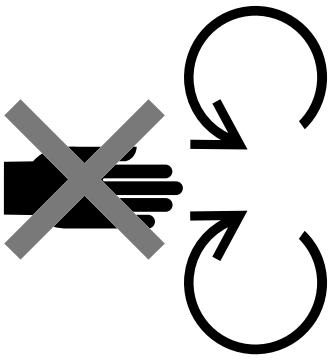
Turiet rokas, kājas un apģērba gabalus pietiekamā attālumā no daļām ar mehānisko piedziņu.

Pirms izkāpšanas no vadītāja platformas vienmēr novērsiet pārvietošanās iespēju (neitrālais stāvoklis), ieslēdziet stāvbremzi vai mehānismu un atvienojiet energopadevi pievienotajām iekārtām vai rīkiem.

TS227 —UN—15APR13



TS271 —UN—23AUG88



TS1693 —UN—09DEC09

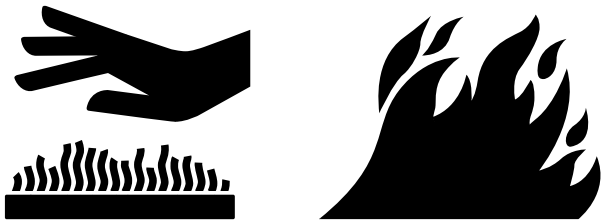
Pirms atstājat mašīnu bez uzraudzības, izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu (ja aprīkota).

OUO6075,0000E81 -25-07FEB12-1/1

Bīstamība pieskarties karstai izplūdes caurulei

Veicot mašīnas vai pievienoto iekārtu apkopi, kad motors darbojas, var gūt nopietnus savainojumus. Izvairieties no karstas izplūdes sistēmas sastāvdaļu un izplūdes gāzu saskarsmes ar ādu.

Darbības laikā izplūdes sistēmas sastāvdaļas un izplūstošās gāzes kļūst ļoti karstas. Izplūdes gāzes un sastāvdaļas sasniedz pietiekami augstu temperatūru, lai cilvēks apdedzinātos un lai aizdegtos vai izkustu plaši lietojami materiāli.



RG17488 —UN—21AUG09

DX,EXHAUST -25-20AUG09-1/1

Kvalificētā avārijas lietošana — SCR ignorēšanas opcija

PIEZĪME: Šī ir tikai ASV EPA opcija. Dzinējam jābūt ASV EPA un ES emisijas uzlīmei. Opcija nav pieejama dzinējam, kam ir tikai EU emisijas uzlīme.

SVARĪGI: Dzinēja darbināšana bez jaudas samazinājumiem, kas saistīti ar emisiju kontroli, var bojāt pēcapstrādes sistēmu

Apraksts: Kvalificētā ārkārtas lietošana — SCR ignorēšanas opcija

Saskaņā ar ASV EPA noteikumiem kvalificētā ārkārtas SCR ignorēšanas opcija (ārkārtas SCR ignorēšana) tiek uzskatīta kā papildu emisijas kontroles ierīce (AECD), kas ir atļauta tikai kvalificētās ārkārtas situācijās. Lai nodrošinātu atbilstību ASV EPA normatīvajiem aktiem, kas regulē šāda veida AECD lietošanu, ir svarīgi, lai operatori izlasītu šo informāciju un nodrošinātu atbilstību prasībām.

Ārkārtas SCR ignorēšana atļauj ar emisiju samazināšanas selektīvo katalizatoru (SCR) aprīkotai iekārtai ārkārtas situācijā noteiktu laika periodu darboties bez jaudas samazinājumiem, kas saistīti ar emisiju kontroli. Kvalificētā ārkārtas situācija ir tāda situācija, kurā dzinēja emisijas kontroles sistēma rada būtisku tiešu vai netiešu apdraudējumu cilvēka dzīvībai. Emisijas kontroles sistēmas tieša riska piemērs, ir emisijas kontroles stāvoklis, kad tiek ierobežota veiktspēja dzinējam, kas tiek izmantots, lai glābtu cilvēku tā dzīvību apdraudošā situācijā. Netiešā riska piemērs ir emisijas kontroles sistēmas stāvoklis, kas ierobežo veiktspēju dzinējam, kas tiek izmantots, lai piegādātu elektroenerģiju datu centram, kas darbina "911" ārkārtas reaģēšanas telekomunikācijas iekārtu.

Ārkārtas SCR ignorēšanas aktivizācija/ziņošana

Operators var aktivizēt ārkārtas SCR ignorēšanas režīmu caur operatora saskarni. Pēc šī režīma aktivizēšanas dzinējs var 120 stundas darboties bez jaudas samazinājumiem, kas saistīti ar emisiju. Ja stāvoklis, kādēļ pielietota jaudas samazinājuma ignorēšana, 120 stundu laikā tiek novērsts, ārkārtas SCR ignorēšanu var pauzēt, lai saglabātu atlikušo laiku izmantošanai nākotnē. Šīs opcijas darbības laiks, ieskaitot jebkādu atlikušo laiku, izbeidzas pēc 240 stundām pēc ārkārtas SCR ignorēšanas režīma aktivizēšanas.

Kad ārkārtas SCR ignorēšanas laiks ir beidzies, pirms katras dzinēja startēšanas reizes operatoram displejā tiek parādīta informācija par motora traucējumu diagnostikas kodiem (DTC). Lai nodzēstu DTC un atiestatītu ārkārtas SCR ignorēšanas taimeri turpmākai lietošanai, operatoram (vai citai personai, kas atbild par dzinēju/iekārtu) jāiesniedz John Deere tehniskā palīdzības centra izplatītājam ziņojums, kurā ir jānorāda tālāk minētais:

- kontaktpersonas vārds, uzvārds, pasta un E-pasta adreses un atbildīgā uzņēmuma vai iestādes tālruņa numurs;
- ārkārtas situācijas apraksts, dzinēja atrašanās vieta ārkārtas situācijas laikā un ierēdņa, kurš var pārbaudīt ārkārtas situāciju (piemēram, novada policijas priekšnieks, ugunsdzēsēju priekšnieks vai slimnīcas administrators), kontaktinformācija;
- iemesls ārkārtas SCR ignorēšanas režīma aktivizēšanai ārkārtas situācijas laikā, piemēram, izplūdes gāzu katalizācijas šķidruma vai ar emisiju saistīta sensora atteice laikā, kad dzinējs bija nepieciešams, lai reaģētu uz ārkārtas situāciju;
- dzinēja sērijas numurs;
- aprakstu par dzinēja darbības apjomu un ilgumu periodā, kad bija aktīvs ārkārtas SCR ignorēšanas režīms, ieskaitot paziņojumu par to, vai ārkārtas SCR ignorēšanas režīms tika vai netika manuāli deaktivizēts pēc ārkārtas situācijas izbeigšanās.

Nekādā gadījumā nedrīkst šo ziņojumu John Deere vai citam kvalificētam pakalpojumu sniedzējam iesniegt vēlāk kā 60 kalendārās dienās pēc ārkārtas SCR ignorēšanas režīma aktivizēšanas.

JURIDISKS paziņojums

Tālāk minētās operators darbības ir uzskatāmas par ārkārtas SCR ignorēšanas režīma nepareizu lietošanu un ir aizliegtas atbilstoši likuma Par tīru gaisu un ASV EPA noteikumiem:

- ārkārtas SCR ignorēšanas režīma aktivizēšana kāda cita iemesla, nevis kvalificētas ārkārtas situācijas, dēļ;
- nespēja atslēgt ārkārtas SCR ignorēšanas režīmu pēc kvalificētas ārkārtas situācijas izbeigšanās; un
- nespēja paziņot par to John Deere un nosūtīt tam ziņojumus atbilstoši šajā operatora rokasgrāmatā un federālajos noteikumos minētajām prasībām. Piezīme. John Deere ir jāziņo ASV EPA par operatora nespēju paziņot tam par jebkuru ārkārtas SCR ignorēšanas gadījumu (tādā apjomā, kādā tas uzzina par šādu notikumu).

Maksimālais administratīvais sods, kādu ASV EPA var uzlikt saskaņā ar dokumentu 40 CFR 1068.101 ir $ 4,454, par katru dienu, kad dzinējs vai iekārta tika ekspluatēta, pārkāpjot prasības, kas saistītas ar ārkārtas SCR ignorēšanu.

ASV EPA noteikumus, kas regulē ārkārtas SCR ignorēšanu, var atrast dokumentā 40 CFR §1039.665, kas var tikt grozīts.

DX,SCR,EMRGNCY,OVERIDE -25-21DEC16-1/1

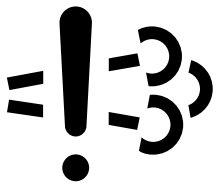
Mašīnas nepieciešamās apturēšanas brīdinājums

Radās mašīnas apturēšanas pilnvarojums

SVARĪGI: Dažās situācijās var tikt samazināta mašīna dzinēja jauda, kā aprakstīts. Pēc paziņojuma parādīšanās nekavējoties novietojiet mašīnu drošā stāvoklī un/vai pārvietojiet to uz drošu vietu. Mašīnas apturēšanu pēc pilnvarojuma var noņemt tikai servisa tehiķis.

Motora emisijas sistēmas darbības traucējumu indikators iedegas, kad rodas ar emisiju saistīta atteice.

RG22491 —UN—21AUG13



DX,MACHSTOPWARN,AG -25-02OCT15-1/6

Brīdinājuma indikators iedegas, kad izpildās nosacījums, pie kura nepieciešama operatora rīcība.

RG22492 —UN—21AUG13

DX,MACHSTOPWARN,AG -25-02OCT15-2/6

Dzinēja Stop indikators iedegas, kad izpildās nosacījums, pie kura nepieciešama tūlītēja operatora rīcība un apkope.

RG22493 —UN—21AUG13

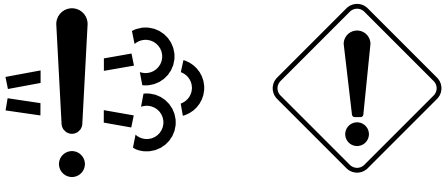
DX,MACHSTOPWARN,AG -25-02OCT15-3/6

Radusies emisijas sistēmas atteice

Atlikušas 30 minūtes, dzinēja emisijas sistēmas darbības traucējumu un brīdinājuma indikatori iedegas un atskan skaņas signāls, lai brīdinātu operatoru par atteici, kas saistīta ar emisiju. Mašīnās ar displeju tiek parādīts “Mazāk nekā 30 minūtes līdz jaudas ierobežošanai".

- Dzinēja jauda ir normāla.
- Mašīnas darbība ir normāla.
- Novietojiet mašīnu drošā vietā.

RG26361 —UN—04SEP14



- Sazinieties ar apkopes speciālistu.

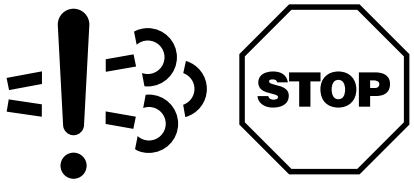
Turpinājums nākamajā lappusē

DX,MACHSTOPWARN,AG -25-02OCT15-4/6

Atlikušas 20 minūtes, dzinēja emisijas sistēmas darbības traucējumu un dzinēja apturēšanas indikatori iedegas un atskan skaņas signāls, lai brīdinātu operatoru par ar emisiju saistītu atteici. Mašīnās ar displejiem tiek parādīts “Mazāk nekā 20 minūtes līdz jaudas ierobežošanai".

- Dzinēja jauda un griezes moments tiek samazināti.
- Ar taustiņu Off (Izslēgt) - taustiņu On (Ieslēgt) īslaicīgi varēs nodrošināt pilnu jaudu.
- Novietojiet mašīnu drošā vietā.
- Sazinieties ar apkopes speciālistu.

RG26972 —UN—26MAR15

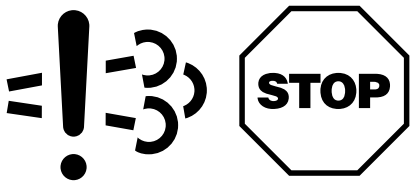


DX,MACHSTOPWARN,AG -25-02OCT15-5/6

Atlikušas 2 minūtes, dzinēja misijas sistēmas darbības traucējumu un dzinēja apturēšanas indikators iedegas un atskan skaņas signāls, lai brīdinātu operatoru par ar emisiju saistītu atteici, kas netika izlabota. Mašīnās ar displejiem tiek parādīts “Jaudas ierobežošana".

- Dzinējam ir tikai tukšgaitas jauda.
- Novietojiet mašīnu drošā vietā.
- Sazinieties ar apkopes speciālistu.

RG26972 —UN—26MAR15



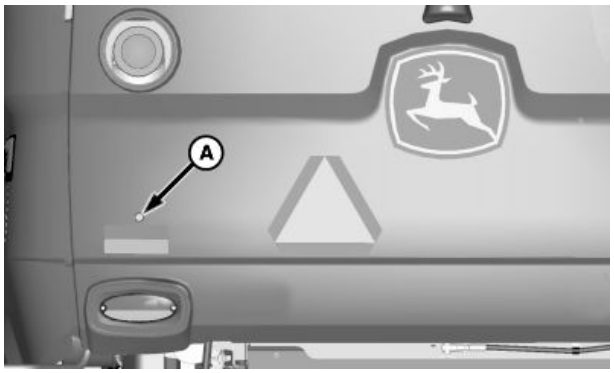
DX,MACHSTOPWARN,AG -25-02OCT15-6/6

Objektu uztveršanas sensors (“Final Tier 4”/IV posms)

PIEZĪME: Pārbaudiet, vai sensora ceļā nav šķēršļu un sensors nav klāts ar dubļiem vai augu atliekām.

Izplūdes filtra tīrīšanas procesa gaitā sensors (A), kas atrodas kompozītpaneļa aizmugurē, pārbauda, vai objekti atrodas vairāk nekā 2 m (6,5 pēdas) attālumā no izplūdes gāzēm (paaugstināta izplūdes gāzu temperatūra). Ja sensors konstatē, ka objekti atrodas tuvāk par 2 m (6,5 pēdas), sistēma pārtrauks izplūdes filtra tīrīšanas procesu.

A—Sensors



H106571 —UN—16JAN13

OUO6075,0001390 -25-26JUL13-1/1

Dzinēja iedarbināšana

UZMANĪBU: Pirms dzinēja iedarbināšanas pārliecinieties, ka mašīnas tuvumā neviens nestāv. Iedarbiniet skaņas signālu, lai brīdinātu citus.

Motora izplūdes gāzes var izsaukt smagus vai pat nāvējošus veselības traucējumus. Ja motors ir jādarbina slēgtās telpās, izvadiet izplūdes gāzes no telpām, izmantojot izplūdes caurules pagarinājumu.

Ja jums nav pieejams izplūdes caurules pagarinājums, atveriet durvis un ļaujiet āra gaisam ieplūst telpās.

H119917 —UN—02NOV16

A—Daudzfunkciju svira
B—Hedera ieslēgšanas slēdzis
C—Kuļaparāta ieslēgšanas slēdzis

1. Pārvietojiet daudzfunkciju sviru (A) neitrālajā pozīcijā.
2. Pārliecinieties, vai hedera ieslēgšanas slēdzis (B) un kuļaparāta ieslēgšanas slēdzis (C) ir IZSLĒGTI.

OUO6075,0004636 -25-08MAR17-1/2

UZMANĪBU: Lai brīdinātu cilvēkus, kas atrodas mašīnas tuvumā, pirms dzinēja iedarbināšanas iedarbiniet signāltauri.

Lai novērstu smagu vai nāvējošu ievainojumu, dzinēju iedarbiniet TIKAI tad, kad atrodaties operatora sēdeklī. Dzinēju nedrīkst iedarbināt, veidojot tiešu slēgumu ar startera spailēm. Ja normālā strāvas ķēde ir savienota ar īssavienojumu, mašīna var iedarboties arī tad, ja ir ieslēgts kāds no pārnesumiem.

SVARĪGI: Lai nesabojātu starteri, viena iedarbināšanas cikla laikā nedarbiniet to ilgāk par 30 sekundēm. Ja dzinējs nesāk darboties, pirms atkārtotas iedarbināšanas jānogaida vismaz divas minūtes.

PIEZĪME: Ja temperatūra ir zemāka par -5 °C (23 °F), iespējams, ir jāizmanto palīglīdzekļi iedarbināšanai aukstā laikā. Skatiet šīs operatora rokasgrāmatas nodaļas "Dzinējs" sadaļu "Iedarbināšanas palīdzība aukstā laikā".

Pagriežot aizdedzes atslēgu pozīcijā START, būs dažu sekunžu aizture. Tas ļauj vadības ierīcēm ieslēgties, noslēdz relejus un padod strāvu startera solenoīdam.

Uzlīmē zem uzglabāšanas nodalījuma vāka uz roku balsta ir informācija par dzinēja iedarbināšanu.

3. Signalizējiet ar skaņas signāltauri, un aizdedzes slēdzi (A) uz stūres statņa pagrieziet pozīcijā START.

   Atslēgas pozīcijas:

H95321 —UN—02NOV10

A—Aizdedzes slēdzis

Pirmā pozīcija	Piederumi
Otrā pozīcija	IZSLĒGTS
Trešā pozīcija	Darbojas
Ceturtā pozīcija	Iedarbināšana

PIEZĪME: Ja displejā parādās dzinēja apturēšanas kods, tiks rādīti traucējumu diagnostikas kodi (Diagnostic Trouble Codes – DTC). Displejs pārtrauc parasto funkciju rādīšanu, norādot problēmu, kuras novēršanas nolūkā mašīna ir jāaptur un kura nekavējoties ir jānovērš. Kodi tiek rādīti, līdz problēma ir novērsta. Ja problēmu nav iespējams novērst, sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.

4. Atlaidiet atslēgu pēc dzinēja iedarbināšanas un ļaujiet dzinējam piecas minūtes darboties ar lēniem tukšgaitas apgriezieniem, lai uzsildītu eļļu.

OUO6075,0004636 -25-08MAR17-2/2

Dzinēja izslēgšana

1. Nolaidiet hederu vai tītavas pilnībā līdz zemei.
2. Pārvietojiet daudzfunkciju sviru (A) neitrālajā pozīcijā.
3. Nospiediet nelielas dzinēja darbības ātruma slēdzi (B).
4. Izslēdziet hedera ieslēgšanas slēdzi (C) un kuļaparāta ieslēgšanas slēdzi (D).

SVARĪGI: Turbokompresora un citu dzinēja mezglu dzesēšanu nodrošina dzinēja eļļa. Apturot karstu dzinēju, šos mezglus var sabojāt.

5. Pirms dzinēja apturēšanas pēc darba slodzes, ļaujiet dzinējam divas vai trīs minūtes darboties, lai atdzesētu turbokompresoru.

UZMANĪBU: Pirms izkāpšanas no mašīnas ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

6. Pagrieziet atslēgas slēdzi pozīcijā IZSLĒGTS.

SVARĪGI: Final Tier 4/IV posms: Neatvienojiet akumulatoru vismaz 90 sekundes pēc mašīnas izslēgšanas. Šajā laikā, uzreiz pēc mašīnas izslēgšanas, selektīvās katalītiskās reducēšanas (SCR) sistēma uzreiz pēc dzinēja apturēšanas automātiski iztukšo izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda (DEF) šļūtenes. Ja šļūteņu iztukšošanai nav atvēlēts pietiekams laiks, šķidruma atlikumi var kristalizēties un šļūtenes var aizsērēt. Aukstā laikā šķidrums var sasalt un, iespējams, pārplēst šļūtenes.

H119918 —UN—02NOV16

A—Daudzfunkciju svira
B—Neliela dzinēja darbības ātruma slēdzis
C—Hedera ieslēgšanas slēdzis
D—Kuļaparāta ieslēgšanas slēdzis

OUO6075,00043A7 -25-10JAN17-1/1

Dzinēja darbības ātruma vadība (mašīnas ar ProDrive™)

PIEZĪME: Dzinēja darbības ātruma vadību nodrošina programmatūra. To aktivizē, izmantojot transportēšanas režīma atvienošanas slēdzi.

Dzinēja darbības ātruma vadība samazina degvielas patēriņu un uzlabo degvielas ekonomijas rādītājus.

- Degvielas patēriņš tiek samazināts, strādājot ar mazu slodzi un samazinātu dzinēja apgriezienu skaitu.
- Uzturiet augstu slodzes spēju, dinamiski paaugstinot dzinēja apgriezienus, kad tas nepieciešams.
- Dzinēja apgriezienu izmaiņu laikā tiek saglabāts ātrums attiecībā pret zemi, izmantojot mainīgu hidrostatisko tilpumu.
- Laikā, kad mašīna nepārvietojas, tiek saglabāti zemi dzinēja apgriezieni tukšgaitā.
- Kad mašīna atrodas uz līdzenas virsmas vai darbojas ar mazu ātrumu attiecībā pret zemi, dzinējs darbojas ar apmēram 1600 apgr./min.
- Dzinēja darbības ātruma maiņa no apmēram 1600 apgr./min līdz maksimālajiem tukšgaitas apgriezieniem ir atkarīgas no dzinēja slodzes.

- Neliels dzinēja darbības ātrums – dzinēja ātrums nepārsniedz 1200 apgr./min.
- “Medium Engine Speed” (Vidēji dzinēja apgriezieni) – apgriezieni nepārsniegs 1690 apgr./min.
- Liels dzinēja darbības ātrums – dzinēja ātrums mainās no aptuveni 1600 apgr./min līdz maksimālajiem tukšgaitas apgriezieniem un pretēji.

OUO6075,00046F3 -25-30MAR17-1/1

Rīkojieties uzmanīgi ar iedarbināšanas šķidrumu

⚠ UZMANĪBU: Iedarbināšanas šķidrums ir ļoti viegli uzliesmojošs. NEKAD nelietojiet to uguns, dzirksteļu vai atklātu liesmu tuvumā. Izlasiet BRĪDINĀJUMA informāciju, kas ir uz trauka. Aizsargājiet trauku no bojājumiem. NEVADĀJIET papildu vai tukšus baloniņus kabīnē.

Ja iedarbināšanas šķidrums vairākas dienas nav lietots, noņemiet baloniņu. Pārbaudiet šķidrumu un vārsta darbību, atkal uzliekot un nospiežot smidzināšanas uzgali. Ja nospiežot izsmidzināšanas galvu, iedarbināšanas šķidrums neizplūst, ņemiet lietošanai jaunu aerosola balonu.

Lai novērstu nejaušas izplūdes iespēju, glabājot baloniņu ar spiedienu, un uz baloniņa vienmēr ir jābūt vākam. Glabājiet vēsā, drošā vietā.

TS1356 —UN—18MAR92

Nesadedziniet vai neizduriet caurumus iedarbināšanas šķidruma balonā.

OUO6075,0000585 -25-17MAY10-1/1

Iedarbināšanas palīdzība ziemā (ja iekļauta aprīkojumā)

⚠ UZMANĪBU: Izvairieties ievainot cilvēkus un sabojāt motoru. Iesmidziniet šķidrumu tikai tad, kad motors tiek griezts.

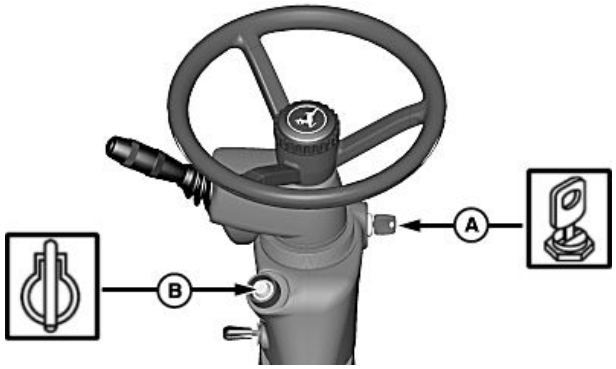
Iedarbināšanas palīdzība darbojas tikai pozīcijās “Run” (Darbināt) vai “Start” (starts).

Pagrieziet atslēgas slēdzi (A), lai iedarbinātu motoru. Tikko kā motors sāk griezties, nospiediet iedarbināšanas palīdzības pogu (A).

Tiklīdz motora iedarbojas, atlaidiet atslēgu un iedarbināšanas palīdzības pogu.

Ja temperatūra ir zemāka par -5 °C (23 °F), pēc tam, kad motors iedarbojas, divas līdz trīs sekundes turiet nospiestu iedarbināšanas palīdzības pogu. Atkārtojiet procedūru, līdz motors darbojas vienmērīgi.

SVARĪGI: Lai nodrošinātu pareizu eļļošanu, vienu līdz divas minūtes darbiniet motoru ar nelielu ātrumu bez slodzes. Ja ārējā temperatūra ir zemāka par nulli, šo laiku pagariniet līdz divām, četrām minūtēm.



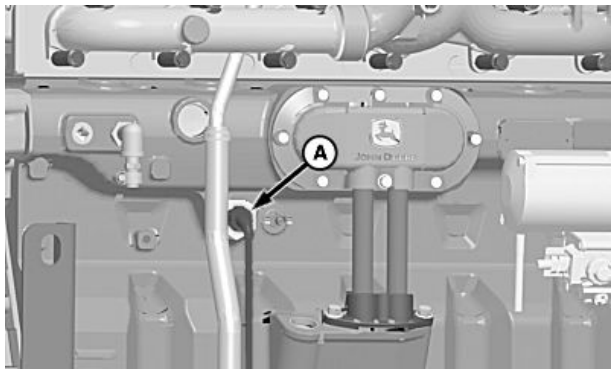
H96387 —UN—02NOV10

A—Atslēgas slēdzis

B—Poga iedarbināšanas palīgierīcei

OUO6075,0000586 -25-21MAR11-1/1

Dzesēšanas šķidruma sildītājs

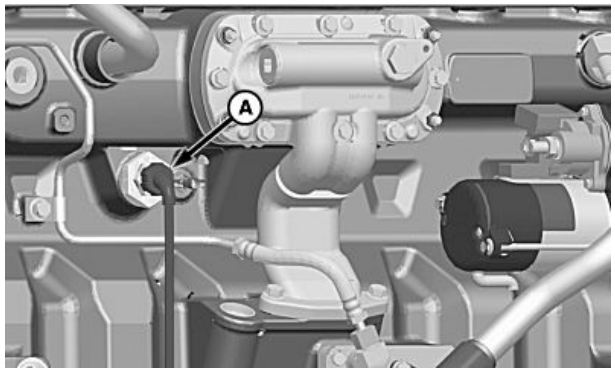


H95379 —UN—16FEB10

Tier 2/II posms (variants A) (priekšpuse)

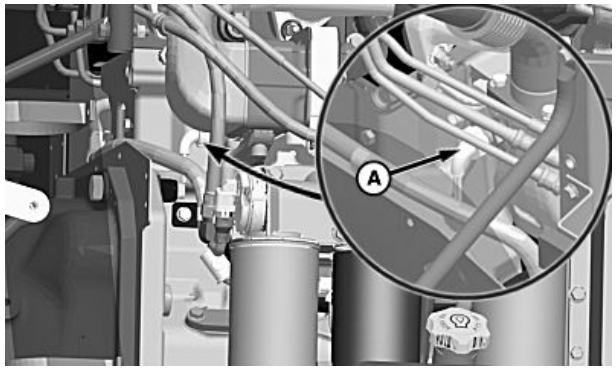
H71689 —UN—18APR02

Tier 2/II posms (variants B) (aizmugure)



H95324 —UN—11FEB10

Tier 4/IV posms (variants A) (priekšpuse)



H95424 —UN—19FEB10

Tier 4/IV posms (variants B) (aizmugure)

⚠ UZMANĪBU: Lai izvairītos no šoka vai bīstamām darbībām, vienmēr lietojiet industriālo trīs vadu elektrisko kabeli (vismaz 10 AWG un ne garāku par 7,6 m (25 pēdām)), kas aprīkots ar trīs savienotājiem. Ja divus vai trīs pievieno adapterim un lieto kontaktam, vienmēr zaļo vadu pievienojiet masai.

Pirms sildītāja pievienošanas strāvas avotam pārliecinieties, ka elements ir iegremdēts dzesēšanas šķidrumā. Enerģiju NEDRĪKST pievadīt, kamēr sildītājs atrodas gaisā. Šādi elementa korpuss var sprāgt un savainot cilvēkus.

TS210 —UN—23AUG88

Dzesēšanas šķidruma sildītāju (A) uzstāda čaulas aizbāžņa atverē (dzinēja priekšā vai aizmugurē). Uzsildot dzinēja dzesēšanas šķidrumu, sildītājs samazina eļļas sabiezēšanu, atvieglo iedarbināšanu un saīsina uzsilšanas laiku.

A—Dzesēšanas šķidruma uzsildītājs

Dzesēšanas šķidruma sildītāju veidi

- 1000 W (110 V)
- 1000 W (220 V) (eksporta mašīnas)

OUO6075,00044D7 -25-17NOV16-1/1

CommandCenter™ displeja informācija

Palīdzība uz ekrāna

Palīdzības centrs ir papildinājums drukātajai operatora rokasgrāmatai. Pirms uzsākt darbu izlasiet operatora rokasgrāmatas.

Palīdzības centra atvēršana

1. Atlasiet Izvēlne.
2. Atlasiet sistēmas cilni.
3. Atlasiet programmu Palīdzības centrs.

PC15300 —UN—19MAR13

Programma Palīdzības centrs un poga Informācija

DX,PC,INTRO,HELP -25-17DEC15-1/1

4. paaudzes CommandCenter™

John Deere 4. paaudzes CommandCenter™ ir izveidots, lai maksimāli atvieglotu lietošanu un nodrošinātu augstu ražīgumu. Vienota programmatūras sistēma nodrošina unificētu savietojamību, jo aparatūras opcijas nodrošina cenu diapazonu un funkcionalitāti. CommandCenter™ displejs ir pievienots pie CommandARM™. Šeit pieejamas 7 un 10 collu displeja opcijas.

PIEZĪME: 4. paaudzes CommandCenter™ programmatūra ir procesorā, nevis displejā.

4100 CommandCenter™ (7 collas)

- Izpildes lapas moduļi ir tādi paši kā 10 collu displejā
- Lai apskatītu, saīsnes izvēles taustiņi ir jāizvērš.

PC17356 —UN—03DEC13

4100 CommandCenter™

CommandCenter ir Deere & Company preču zīme
CommandARM ir Deere & Company preču zīme

Turpinājums nākamajā lappusē

DX,PC,INTRO,DISP -25-07APR17-1/2

4600 CommandCenter™ (10 collas)

- Virsraksta joslā redzama pašreizējā izpildes lapa
- Plašs statusa centrs nodrošina daudz informācijas
- Saīsnes izvēles taustiņi vienmēr ir redzami.

PC17355 —UN—03DEC13

4600 CommandCenter™

DX,PC,INTRO,DISP -25-07APR17-2/2

4. paaudzes CommandCenter™ procesors

4. paaudzes CommandCenter™ programmatūra darbojas procesorā, neatkarīgi no displeja. Šeit iespējamas divas procesora opcijas.

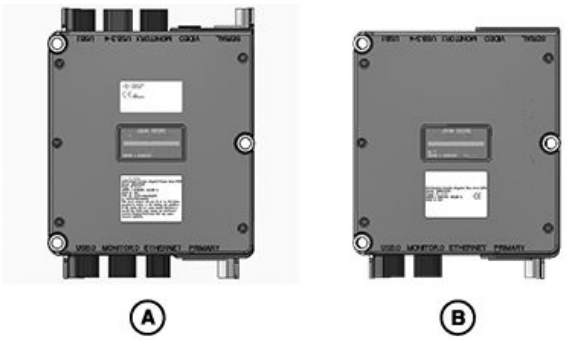
PIEZĪME: Maksimālā ietilpība katram procesoram ir parādīta. Atkarībā no mašīnas konfigurācijas, dažas funkcijas var nebūt pieejamas.

Procesors 4600 (A)

- 4 video kameras ieeja
- 4 USB ieejas
- 2 displeju izejas
- Jauninām nākotnes lietojumprogrammām

Procesors 4100 (B)

- 1 video kameras ieeja
- 1 USB ieeja
- 1 displeja izeja



PC17396 —UN—15JUL14

Procesori 4600 un 4100

A—Procesors 4600 **B—Procesors 4100**

CommandCenter ir Deere & Company preču zīme

DX,PC,INTRO,PROC -25-07APR17-1/1

Izpildes lapas struktūra

Izvēlnē (A) tiek parādīts visu displejā un mašīnā instalēto lietojumprogrammu saraksts.

Saīsnes izvēles taustiņš (B) nodrošina ātru pieeju pie bieži lietojamām lietotnēm un funkcijām. 7 collu displejā, atlasiet paplašināšanas pogu, lai displejā parādītu saīsnes izvēles taustiņu.

Nākamās un iepriekšējās izpildes lapas pogas (C) izmanto, lai šķirstītu izpildes lapas.

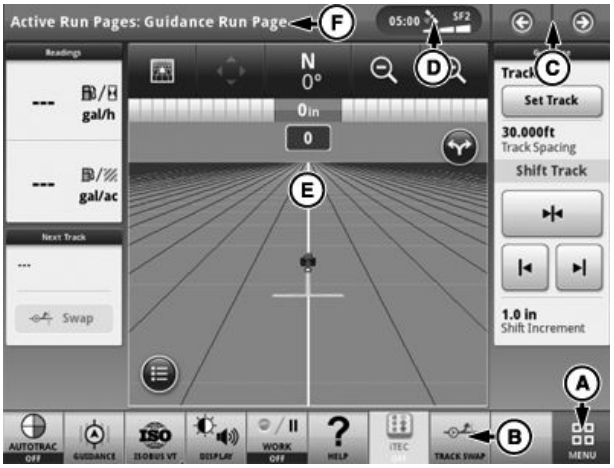
Izvēlieties zonu, parādītu (D) displejā **Status Center**. Svarīga informācija displeja funkcijām ir izgaismota, tāda kā GPS signāla stiprums un pieejamo datu komplekts.

Run lapa (E) konfigurēta, lietojot izvietojuma menadžera aplikācijas.

Tikai 10 collu. displejam, nospiediet **virsrakstu joslu** (F) lai parādītu **Run lapas izvēles** lapu. Izvēlieties izpildes lapu no pieejamo lapu saraksta.

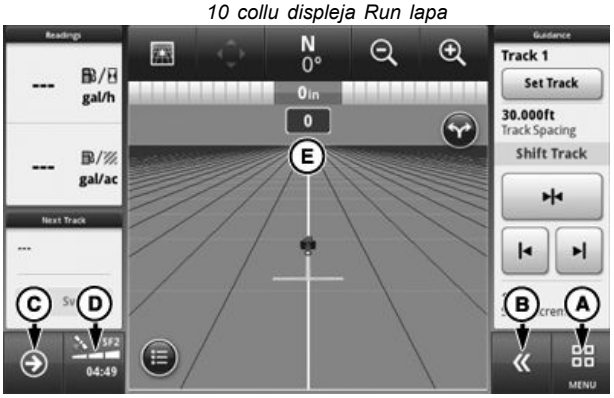
(Skatiet programmu Izkārtojuma pārvaldnieks, lai uzzinātu par izpildes lapas pielāgošanu.)

A—Izvēlne
B—Saīsnes izvēles taustiņi
C—Nākamās vai iepriekšējās izpildes lapas pogas
D—Statusa centrs
E—Izpildes lapa
F—Virsraksta josla/izpildes lapas izvēle



10 collu displeja Run lapa

PC17353 —UN—03DEC13



7 collu displeja Run lapa

PC17354 —UN—03DEC13

DX,PC,INTRO,RUNPAGE -25-17DEC15-1/1

Statusa centrs

Statusa Centrs izgaismo svarīgu informāciju displeja funkcijām, tādu kā GPS signāla stiprums un paziņojumi. Tas ir novietots virsraksta joslā 10 collu displejam, un apakšējā kreisajā stūrī 7 collu displejam.

Izvēlieties Status Center, lai parādītu papildus informāciju krītošā logā. Paplašināts Status Center nodrošina ātru piekļuvi pie paziņojumiem un iestatījumiem.

PIEZĪME: Datuma un laika un datu uzglabāšanu vienmēr parāda Status Center displejā.

Papildus informācija tiek parādīta atkarībā no mašīnas konfigurācijas un paziņojumiem.

A—10 collu displeja statusa centrs

B—7 collu displeja statusa centrs

PC17275 —UN—13AUG13

DX,PC,INTRO,STATUS -25-21DEC15-1/1

Izvēles īsinājumtaustiņi

Saīsnes izvēles taustiņi (A) parāda statusa informāciju un nodrošina ātru piekļuvi pie lietojumprogammas funkcijām.

A—Izvēles īsinājumtaustiņi

PC17276 —UN—13AUG13

DX,PC,INTRO,SHORTCUTBAR -25-07APR17-1/2

Izvēles taustiņi ir vienmēr redzami 10 collu displeja apakšējā joslā. Lai 7 collu displejā parādītu izvēles taustiņus, atlasiet izvēršanas pogu (B).

(Lai uzzinātu informāciju par saīšņu joslas pielāgošanu, skatiet programmu Izvietojuma pārvaldnieks.)

B—7 collu displeja izvēršanas poga

PC17277 —UN—13AUG13

DX,PC,INTRO,SHORTCUTBAR -25-07APR17-2/2

Izvēlne

Atlasot pogu “Menu” (Izvēlne), tiek parādīts visu displejā un mašīnā instalēto lietojumprogrammu saraksts. Atlasiet kreisās puses tabulu, lai redzētu dažādas lietotni grupas.

PIEZĪME: Pieejamās programmas ir atkarīgas no mašīnas konfigurācijas.

PC17269 —UN—15JUL13

Izvēlnes poga

DX,PC,INTRO,MENU -25-21DEC15-1/1

Operētājsistēmas programmu pārskats

Operatīvās sistēmas lietojumprogrammu pakotne ir instalēta rūpnīcā, un tā tiek periodiski atjaunināta, izmantojot John Deere programmatūras atjauninājumus. Šīs lietojumprogrammas tiek lietotas galvenajām displeja funkcijām.

PC15302 —UN—19MAR13

Operētājsistēmas lietojumprogrammu pakotne

DX,PC,INTRO,OSAPPS -25-07APR17-1/25

Kalkulators

- Izmantojiet programmu Kalkulators ātriem matemātiskiem aprēķiniem.
- To var atrast izvēlnē Displejs, cilnē Lietotnes.

PC23955 —UN—24MAR17

Kalkulators

Turpinājums nākamajā lappusē

DX,PC,INTRO,OSAPPS -25-07APR17-2/25

Vadības ierīču iestatīšana

PC15326 —UN—08JUL13

- Lai vadītu mašīnas vai agregāta funkcijas, konfigurējiet ISOBUS vai mašīnas kursorsviru.
- To var atrast izvēlnē Displejs, cilnē Lietotnes.

Vadības iestatīšana

DX,PC,INTRO,OSAPPS -25-07APR17-3/25

Datums un laiks

PC16674 —UN—18MAR13

- Informācija par datumu un laiku tiek lietota visām svarīgām sistēmas funkcijām. Šeit ietilpst kļūdu paziņojumi, aktivizācijas un datu ieraksti.
- Datumu un laiku iestata automātiski, ja GPS resīvers ir pievienots un uztver pareizu signālu. Tādā gadījumā jāiestata tikai laika zonu.
- To var atrast cilnē Sistēma, izvēlnē Displejs.

Datums un laiks

DX,PC,INTRO,OSAPPS -25-07APR17-4/25

Diagnostikas centrs

PC17272 —UN—17JUL13

- Diagnostikas centrs ir vienā vietā un tas veic diagnostiku visai sistēmai.
- To var atrast cilnē Sistēma, izvēlnē Displejs.

Diagnostikas centrs

DX,PC,INTRO,OSAPPS -25-07APR17-5/25

Displejs un skaņa

PC16685 —UN—18MAR13

- Kopā ar displeja spilgtumu un skaļumu, displejs un skaņa tiek izmantoti, lai kalibrētu displeju un konfigurētu vairākus displejus.
- To var atrast cilnē Sistēma, izvēlnē Displejs.

Displejs un skaņa

DX,PC,INTRO,OSAPPS -25-07APR17-6/25

Aprīkojuma pārvaldnieks

PC20410 —UN—22MAY15

- Mašīnas profils ļauj operatoram konfigurēt GPS nobīdes un mašīnas izmērus.
- Agregāta profils ļauj operatoram konfigurēt agregāta savienojuma veidu, darba platumu, izmērus, un ierakstīšanas trigerus.
- To var atrast izvēlnē Displejs, cilnē Lietotnes.

Aprīkojuma pārvaldnieks

Turpinājums nākamajā lappusē

DX,PC,INTRO,OSAPPS -25-07APR17-7/25

Lauki un robežas

- Lauka nosaukumus lieto, lai organizētu informāciju tā, lai tie atvieglotu datu, piemēram, vadības līniju, atrašanu un lietošanu.
- Izmantojiet programmu Lauki un robežas, lai uzstādītu klientus, fermas un laukus.
- Atlasiet Klientu, Saimniecība un Lauks, lai iestatītu patreizējo atrašanās vietu.

PC17260 —UN—11JUL13

Lauki un robežas

- To var atrast izvēlnē Displejs, cilnē Lietotnes.

DX,PC,INTRO,OSAPPS -25-07APR17-8/25

Failu pārvaldnieks

- Datu un iestatīšanas informāciju var pārsūtīt starp displejiem vai savietojamu datora programmatūru.
- Veiciet Rūpnīcas datu atiestatīšanu, lai notīrītu displejā lietotāja datus.
- To var atrast cilnē Sistēma, izvēlnē Displejs.

PC16671 —UN—18MAR13

Failu pārvaldnieks

DX,PC,INTRO,OSAPPS -25-07APR17-9/25

Palīdzības centrs

- Ekrāna Help par katru aplikāciju un vairāk, ir pieejams Help Center.
- Ne visas Help valodas ir iestatītas rūpnīcā. Nomainiet displeja programmatūru, lai instalētu Help visām atbalstītām valodām.
- To var atrast izvēlnē Displejs, cilnē Lietotnes.

PC16684 —UN—18MAR13

Palīdzības centrs

DX,PC,INTRO,OSAPPS -25-07APR17-10/25

ISOBUS uzdevumi

- ISOBUS uzdevumi ieraksta ISOBUS kopsummas, kuras sniedz TC-BAS (pamata uzdevumu kontrolleris) AEF (lauksaimniecības nozares elektronikas fonds) sertificēti agregāti un John Deere velkamā tipa miglotāji. Visas ar ISOBUS agregātu sniegtās kopsummas, piemēram, laiks, platība, masa un tilpums, tiek reģistrēti uzdevumā.
- To var atrast izvēlnē Displejs, cilnē Lietotnes.

PC23093 —UN—26SEP16

ISOBUS uzdevumi

DX,PC,INTRO,OSAPPS -25-07APR17-11/25

ISOBUS VT

- Pārrauga un vada ar ISOBUS 11783 savietojamus kontrollerus un agregātus.
- To var atrast izvēlnē Displejs, cilnē Lietotnes.

PIEZĪME: Vienlaikus var redzēt tikai vienu ISOBUS kontrolleri. Ja pievienoti vairāk nekā viens kontrolleris, izvēlieties Izvēlnes pogu no ISOBUS VT, lai redzētu kontroleru saraksta lapu un izdarītu izvēli.

PC16682 —UN—18MAR13

ISOBUS VT

PC15293 —UN—18MAR13

ISOBUS VT izvēlne

Turpinājums nākamajā lappusē

DX,PC,INTRO,OSAPPS -25-07APR17-12/25

Valodas un mēra vienības

- Lietojiet valodu un mēra vienību aplikācijas, lai nomainīt valodu, skaitļu formātu, un mēra vienības.
- To var atrast cilnē Sistēma, izvēlnē Displejs.

PC16677 —UN—18MAR13

Valoda un mērvienības

DX,PC,INTRO,OSAPPS -25-07APR17-13/25

Izvietojuma pārvaldnieks

- Lietojiet izvietojuma pārvaldnieku, lai izveidotu un modificētu izpildes lapas un saīšņu joslu, lai svarīgai formācijai un funkcijām varētu piekļūt no galvenās lapas.
- To var atrast izvēlnē Displejs, cilnē Lietotnes.

PC16678 —UN—18MAR13

Izvietojuma pārvaldnieks

DX,PC,INTRO,OSAPPS -25-07APR17-14/25

Mašīnas monitors

- Mašīnas monitors parāda mašīnas specifiskās vērtības.
- To var atrast izvēlnē Displejs, cilnē Lietotnes.

PC15318 —UN—16MAY13

Mašīnas monitors

DX,PC,INTRO,OSAPPS -25-07APR17-15/25

Kartēšana

- Kartēšanas lietotne tiek izmantota, lai skatītu telpiskās funkcijas, tādas kā vadība, pārklājums, darba datus un uz karti balstītas instrukcijas. (Receptēm nepieciešama CommandCenter™ Premium aktivizācija.)
- To var atrast izvēlnē Displejs, cilnē Lietotnes.

CommandCenter ir Deere & Company preču zīme

PC20413 —UN—11MAY15

Kartēšana

DX,PC,INTRO,OSAPPS -25-07APR17-16/25

Attālā displeja piekļuve

- Izmantojot attālināto piekļuvi displejam (RDA), lietotāji var skatīt darbības displeju no attālinātas atrašanās vietas.
- To var atrast izvēlnē Displejs, cilnē Lietotnes.

PC17363 —UN—16DEC13

Attālā displeja piekļuve

Turpinājums nākamajā lappusē

DX,PC,INTRO,OSAPPS -25-07APR17-17/25

Iestatījumu pārvaldnieks

- Izmantojiet Iestatījumu pārvaldnieku, lai ielādētu, rediģētu vai saglabātu mašīnas konfigurācijas un agregātu iestatījumus.
- To var atrast izvēlnē Displejs, cilnē Lietotnes.

PC22543 —UN—22APR16

Iestatījumu pārvaldnieks

DX,PC,INTRO,OSAPPS -25-07APR17-18/25

Programmatūras pārvaldnieks

- Lietojiet Programmatūras pārvaldnieku, lai atjaunotu programmatūru, aktivizētu iespējas un instalētu ekrāna palīdzības pakotnes.
- To var atrast cilnē Sistēma, izvēlnē Displejs.

PC15346 —UN—11JUL13

Programmatūras pārvaldnieks

DX,PC,INTRO,OSAPPS -25-07APR17-19/25

StarFire™

- StarFire™ lietojumprogrammu izmanto, lai apskatītu StarFire™ uztvērējus. Ja ir pievienots vairāk nekā viens uztvērējs, atlasiet vēlamo uztvērēju, izmantojot lietotni.
- To var atrast izvēlnē Displejs, cilnē Lietotnes.

StarFire ir Deere & Company preču zīme

PC17388 —UN—15MAY14

StarFire

DX,PC,INTRO,OSAPPS -25-07APR17-20/25

Lietotāji un piekļuve

- Lietotāju un piekļuve pārvalda lietotāju profilus un bloķē lietotājiem dažus iestatījumus.
- To var atrast cilnē Sistēma, izvēlnē Displejs.

PC17262 —UN—12JUL13

Lietotāji un piekļuve

DX,PC,INTRO,OSAPPS -25-07APR17-21/25

video

- Izmantojiet programmu Video, lai novērotu laukumus apkārt iekārtai, kurus grūti redzēt no operatora stacijas.
- Video var tikt parādīts, kad tiek veiktas dažādas mašīnas funkcijas, piemēram, atpakaļgaita.
- To var atrast izvēlnē Displejs, cilnē Lietotnes.

PC23956 —UN—24MAR17

Video

Turpinājums nākamajā lappusē

DX,PC,INTRO,OSAPPS -25-07APR17-22/25

Bezvadu iestatījumi

- Lai pievienotos internetam, piekļūstiet pie bezvada tīkliem, vai, lai pievienotu mobilās ierīces pie mašīnas, izveidojiet bezvadu tīklu.
- To var atrast cilnē Sistēma, izvēlnē Displejs.

PC23092 —UN—26SEP16

Bezvadu iestatījumi

DX,PC,INTRO,OSAPPS -25-07APR17-23/25

Darba monitors

- Darba monitors attēlo vidējo un maksimālo vērtību mašīnas režīmiem un operāciju specifiskām vērtībām.
- To var atrast izvēlnē Displejs, cilnē Lietotnes.

PC15317 —UN—16MAY13

Darba monitors

DX,PC,INTRO,OSAPPS -25-07APR17-24/25

Darba iestatīšana

- Izmantojiet Darba iestatīšana, lai iestatītu darbības, kamēr tiek nomainīti agregāti, lauki vai tiek pielietots cits produkts.
- To var atrast izvēlnē Displejs, cilnē Lietotnes.

PC20415 —UN—11MAY15

Darba iestatīšana

DX,PC,INTRO,OSAPPS -25-07APR17-25/25

AMS programmu pārskats

AMS aplikāciju pakete ir instalēta rūpnīcā, bet vajadzīga aktivizācija, lai ieslēgtu tās darbam. Šīs lietojumprogrammas tiek instalētas un atjauninātas pakotnēs atsevišķi no 4. paaudzes opererētājsistēmas.

PC15301 —UN—19MAR13

AMS aplikāciju pakete

DX,PC,INTRO,AMSAPPS -25-07APR17-1/5

AutoTrac™ vadība

- Programma AutoTrac™ vadība tiek izmantota mašīnu stūrēšanai laukā pa vadības trajektorijām. Stūrēšanu var veikt manuāli vai automātiski, izmantojot AutoTrac™.
- To var atrast izvēlnē Displejs, cilnē Lietotnes.

PC16676 —UN—18MAR13

AutoTrac™ vadība

AutoTrac ir Deere & Company preču zīme

Turpinājums nākamajā lappusē

DX,PC,INTRO,AMSAPPS -25-07APR17-2/5

Pārklājuma vadība

- Pārklājuma vadība automātiski regulē galvenes platuma iestatījumu līdz ar kombaina kustību pār laukumiem, kas jau tikuši novākti.
- Pārklājuma vadība ir pieejama tikai uz kombainiem.
- To var atrast izvēlnē Displejs, cilnē Lietotnes.

PC20399 —UN—16FEB15

Pārklājuma vadība

DX,PC,INTRO,AMSAPPS -25-07APR17-3/5

Sekciju vadība

- Sekciju vadība automātiski ieslēdz un izslēdz sekcijas darba punktu, lai samazinātu pārklājumus un uzlabotu ievades pārvaldību.
- Sekciju vadība ir pieejama tikai ar savietojamām mašīnām un agregātiem.
- Sekciju vadības lietojumprogrammai ir nepieciešams 4600 procesors ar CommandCenter™ Premium aktivizāciju.

CommandCenter ir Deere & Company preču zīme

PC20399 —UN—16FEB15

Sekciju vadība

- To var atrast izvēlnē Displejs, cilnē Lietotnes.

DX,PC,INTRO,AMSAPPS -25-07APR17-4/5

Darba kopsummas

- Darba kopsummas reģistrē darba datus, tostarp apstrādātos hektārus, vidējās produkta iestrādes devas un kopējo izlietotā produkta daudzumu.
- Lietojumprogrammai Darba kopsummas ir nepieciešams 4600 procesors ar CommandCenter™ Premium aktivizāciju.
- To var atrast izvēlnē Displejs, cilnē Lietotnes.

PC21878 —UN—24NOV15

Darba kopsummas

DX,PC,INTRO,AMSAPPS -25-07APR17-5/5

CommandCenter™ Premium aktivizēšana

CommandCenter™ Premium aktivizēšana ir nepieciešama, lai darbinātu noteiktas funkcijas, piemēram, darba datu dokumentēšana un sekciju vadības izmantošana. Tas ir arī nepieciešams, lai iespējotu noteiktas funkcijas ar lietotnēm, piemēram, eksportējot darba datus ar Failu pārvaldnieku.

CommandCenter ir Deere & Company preču zīme

Individuālas aktivizēšanas, kas iekļautas CommandCenter™ Premium aktivizēšanā ir uzskaitītas Programmatūras pārvaldnieka lietotnē. CommandCenter™ Premium nav norādīts cilnē Aktivizēšana. Atlasiet pogu Izvēlne > cilni Sistēma > lietotni Programmu pārvaldnieks > cilni Aktivizācijas.

Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju, lai iegādātosCommandCenter™ Premium aktivizēšanu.

DX,PC,INTRO,CCPREMIUM -25-21DEC15-1/1

Demonstrācijas aktivizēšana

Programmatūras pārvaldnieka lietotnē, ir pieejama demonstrācijas aktivēšana, lai izmēģinātu funkcijas displejā. Zilā gaisma blakus funkcijai norāda, ka demonstrācija ir ieslēgta.

AutoTrac ir Deere & Company preču zīme

Demonstrācija ir pieejama rūpnīcā ir iestatīta 15 stundu izmantošanai. Piemēram, AutoTrac™ demonstrācija uzsāk laika atskaiti tikai, kad ieslēgta.

DX,PC,INTRO,DEMO -25-21DEC15-1/1

Displejs un skaņas

Programma Displeja un skaņa regulē displeja spilgtuma un skaņas līmeni.

Ja pievienoti vairāki daudzi displeji, lietojiet šo programmu, lai konfigurētu, kāda funkcija tiek parādītas katrā displejā.

Ja pieskārieni skārienekrānam netiek reģistrēti konkrētā apgabalā, lietojiet funkciju Skārienekrāna kalibrēšana, lai atjaunotu ekrānu.

Navigācija uz Displejs un skaņa

PC16685 —UN—18MAR13

Displejs un skaņas

1. Atlasiet Izvēlne
2. Atlasiet cilni Sistēma.
3. Atlasiet programmu Displejs un skaņa.

DX,PC,DISP -25-21DEC15-1/1

Spilgtums

Spilgtuma un krāsu režīms

- ***Automātiskais režīms***

Automātiskais režīms tiek ieteikts iestatīšanai. Tas sinhronizē displeja spilgtumu ar kabīnes apgaismojuma slēdzi. Ja kabīnes gaisma ir off, displejs ir dienas režīmā. Ja kabīnes gaisma ir on, displejs ir nakts režīmā.

- ***Dienas un nakts režīmi***

Izvēlieties jebkuru režīmu, lai novērstu displeja spilgtuma sinhronizāciju ar kabīnes gaismas slēdzi.

PC15319 —UN—20MAY13

A—Dienas režīms **B—Nakts režīms**

PIEZĪME: Izvēlētais režīms neiespaido otra displeja spilgtumu. Iestatiet otra displeja spilgtumu, izmantojot tā iestatījumus.

DX,PC,DISP,BRIGHT -25-07APR17-1/3

Spilgtuma iestatījumi

Atlasiet kādu no iestatīšanas pogām, lai parādītu uznirstošo lapu atbilstošajam spilgtuma režīmam.

A—Dienas iestatījumi **B—Nakts iestatījumi**

PC15320 —UN—20MAY13

DX,PC,DISP,BRIGHT -25-07APR17-2/3

Atkarībā no režīma, kas atlasīts ar iestatīšanas pogu, ieregulējiet displeja un kabīnes spilgtumu, izmantojot pogas plus (+) un mīnus (-).

C—Displeja spilgtums **D—Kabīnes spilgtums**

PC15321 —UN—20MAY13

DX,PC,DISP,BRIGHT -25-07APR17-3/3

Skaņa

PC15322 —UN—20MAY13

Mainiet displeja skaļumu, izmantojot palielināšanas (+) vai samazināšanas (–) pogu.

Parādīt skaļumu

DX,PC,DISP,SOUND -25-21DEC15-1/1

Vairāki displeji

PC15323 —UN—20MAY13

4. paaudzes CommandCenter™ var konfigurēt darbībai ar šādiem John Deere displejiem, kas pievienoti pie stūra balsta.

- GreenStar™ 2 1800 displejs
- GreenStar™ 3 2630 displejs

Vairāki displeji

Dažas lietotnes, piemēram, AutoTrac™, nevar darbināt ar abiem displejiem vienlaicīgi.

Aktivizācija nav transfera starp displejiem. Otrajam displejam jāietver savas aktivizēšanas, lai spētu darboties ar AMS lietojumprogrammām.

CommandCenter ir Deere & Company preču zīme
“GreenStar” ir “Deere & Company” preču zīme
AutoTrac ir Deere & Company preču zīme

Turpinājums nākamajā lappusē

DX,PC,DISP,MULTI -25-07APR17-1/3

Displeja GS2 vai GS3 uzstādīšana

1. Pārliecinieties, ka aizdedzes atslēga un "CommandCenter"™ ir izslēgti.
2. Pievienojiet displeja vadojumu pie stūra statņa savienotāja un 26 tapu displeja savienotāja displeja aizmugurē.
3. Ieslēdziet aizdedzes atslēgu.
4. "CommandCenter"™ displejs aptuveni 60 sekundes meklē otru displeju uz agregāta CAN kopnes. Ja CommandCenter™ iepriekš bija viena displeja režīmā, parādās paziņojums, "Multiplie Displejs Detektor".
5. Izvēlieties iepriekš uzdoto iestatījumu:

Viens displejs

- NELIETOJIET šo opciju šajās scenārijā. Šo režīmu lieto tikai tad, ja nav uzstādīts sekundārais displejs.

Vairāki displeji – Viena mašīna

- Precīzās lauksaimniecības programmas un ISOBUS agregāti parādās tikai otrajā displejā, nevis CommandCenter™ displejā. Šo opciju lietojiet, kad ir pievienots ISOBUS agregāts ar Papildu pārkonfigurējamu vadības ierīci.

Vairāki – Agregāta skatītājs

- Precīzās lauksaimniecības programmas parādās otrajā displejā.
- ISOBUS agregāti parādās CommandCenter™ vai sekundārā displejā, atkarībā no agregāta "Next VT display" iestatījuma.

PIEZĪME: Ja ISOBUS agregātam nav "Next VT display" funkcijas, agregāts parādās tajā displejā, kas tiek ieslēgts pirmais.

Vairāki displeji – Precīzās lauksaimniecības programmas

- Precīzās lauksaimniecības programmas parādās CommandCenter™
- Atkarībā no agregāta Next VT display" iestatījuma, ISOBUS agregāti parādās otrajā displejā vai CommandCenter™.

PIEZĪME: Ja ISOBUS agregātam nav "Next VT display" funkcijas, agregāts parādās tajā displejā, kas tiek ieslēgts pirmais.

Papildu iestatīšana

- Manuāla konfigurācijas iestatīšana.

Apstiprināt displeja iestatījumus

- Palaist ŠAJĀ displejā: Precīzās lauksaimniecības programmas ir iespējotas CommandCenter™. Mainiet displeja iestatījumus otrā displejā. Ziņojums parādās ikreiz, kad tiek ieslēgts CommandCenter™, ja GreenStar™ programmas nav atspējotas otrā displejā.
- Palaist OTRĀ displejā: Precīzās lauksaimniecības programmas ir atspējotas CommandCenter™. Izmantojiet GreenStar™ programmas otrā displejā.

PC220416 —UN—12MAY15

GS3 2630 displejs

Mainiet displeja iestatījumus

Kad tiek mainīti displeja iestatījumi, otrā displejā jāveic atbilstošas izmaiņas.

Ja atlasīts kāds no tālāk minētajiem režīmiem.

- Vairāki displeji – Programmas Precīzā lauksaimniecība vai Viens displejs: atspējojiet otrā displejā GreenStar™ un uzdevumu kontrolleri.
- Viens displejs Atspējojiet otrā displejā GreenStar™, uzdevumu kontrolleri un agregāta kopnes virtuālo termināla (VT), vai atvienojiet otro displeju.

Lai piekļūtu vairāku displeju iestatījumiem citos GreenStar™ displejos:

- GreenStar™ 3 2630: Atlasiet pogu Izvēlne > pogu Displejs > izvēles taustiņu Diagnostika > cilni Vairāki displeji > pogu Mainīt iestatījumus.
- GreenStar™ 2 1800: Atlasiet pogu Izvēlne > pogu Displejs > izvēles taustiņu Iestatījumi > izvēles taustiņu Vairāki displeji.

6. Lai saglabātu iestatījumus, vairākas reizes pagrieziet aizdedzes atslēgu izslēgtā un ieslēgtā pozīcijā.

Displeja GS2 vai GS3 noņemšana

1. Pārliecinieties, ka aizdedzes atslēga un CommandCenter™ ir izslēgti.
2. Noņemiet displeja vadojumu no 26-tapu displeja savienotāju pie displeja aizmugures.
3. Ieslēdziet aizdedzes atslēgu.

Turpinājums nākamajā lappusē

DX,PC,DISP,MULTI -25-07APR17-2/3

4. CommandCenter™ displejs meklē otro displeju uz agregāta CAN kopnes aptuveni 2-3 minūtes. Ja CommandCenter™ iepriekš bija kādā no Vairāku displeju režīmiem, tas parāda ziņojumu, kas norāda "Otrais displejs nav atrasts".
5. Lai saglabātu iestatījumus, vairākas reizes pagrieziet aizdedzes atslēgu izslēgtā un ieslēgtā pozīcijā.

Trešās personas displeja noņemšana

1. Pārliecinieties, ka aizdedzes atslēga un CommandCenter™ ir izslēgti.
2. Noņemiet displeja vadojumu no trešās personas displeja.
3. Ieslēdziet aizdedzes atslēgu.
4. CommandCenter™ displejs meklē otro displeju uz agregāta CAN kopnes aptuveni 2-3 minūtes. Ja CommandCenter™ iepriekš bija kādā no vairāku displeju režīmiem, tas parāda ziņojumu “Second Display Not Found” (“Otrais displejs nav atrasts”). Ja ziņojums "Otrais displejs nav atrasts" neparādās pēc 3 minūtēm, izlaidiet darbības līdz 5. darbībai.
5. Nodrošiniet, lai CommandCenter™ būtu Viena displeja režīmā un trešās personas displejs būtu atvienots.
6. Lai saglabātu iestatījumus, vairākas reizes pagrieziet aizdedzes atslēgu izslēgtā un ieslēgtā pozīcijā.

AutoTrac™ darbināšana ar CommandCenter™

PIEZĪME: Kad tiek konstatēts otrs GreenStar™ displejs, 4. paaudzes operētājsistēmas programmatūras atjauninājumi 2015-1 (8.12.2500-17) un 2015-2 (10.0.49-59 vai 10.0.49-65) atspējo Precīzās lauksaimniecības lietojumprogrammas. Lai ar šīm programmatūras versijām darbinātu Precīzās lauksaimniecības funkcijas uz 4. paaudzes CommandCenter™, atvienojiet GreenStar™ displeju kabīnē.

Pēc GS3 2630 displeja uzstādīšanas programma AutoTrac™ šo displeju iestata kā noklusējuma ierīci. Veiciet norādītās darbības, lai darbinātu “AutoTrac”™ ar “CommandCenter”™.

PIEZĪME: Pēc darbību veikšanas GS3 2630 nedarbinās nekādas GreenStar™ lietojumprogrammas, ietverot arī Sekciju vadību.

1. Pārliecinieties, ka “CommandCenter”™ darbojas viena displeja režīmā un GS3 2630 displejs ir atvienots. Izslēdziet aizdedzes atslēgu.
2. Ievietojiet GS3 2630 displeju un pagrieziet aizdedzes atslēgu.
3. Kad “CommandCenter”™ ir sāknējies, atlasiet režīmu Vairāki – saderība. Atsāknējiet displeju.
4. GS3 2630 displejā atlasiet pogu Izvēlne > pogu Displejs > izvēles taustiņu Diagnostika > cilni Vairāki displeji. Izslēdziet GreenStar™ programmu. Atkarībā no konfigurācijas ir iespējams, ka displejs pārstartējas.
5. “CommandCenter”™ atlasiet lietojumprogrammu Displejs un skaņa > cilni Vairāki displeji. Ieslēdziet Precīzās lauksaimniecības lietojumrogrammas. Atsāknējiet displeju.

DX,PC,DISP,MULTI -25-07APR17-3/3

Displeja kalibrēšana

Touch Screen kalibrēšana var būt nepieciešama, ja ekrāns nereģistrē skārienu vēlamajā novietojumā. Touch screen ir kalibrēts rūpnīcā un to nav jākalibrē, ja veic normālu servisu. Ja kalibrēšana neatrisina problēmu, vērsieties pie John Deere dīlera.

1. Izvēlieties Sākt kalibrēšanu.
2. Parādās lielais "X" un instrukcijas, kas vada operatoru caur kalibrēšanas procesu.
3. Katru reizi, kad “X” nospiež, instrukcija izmainās, un “X” pārvietojas uz nākamo ekrāna zonu.

PIEZĪME: Ja skārienekrāns nedarbojas, var lietot USB peli. Pievienojiet peli pie displeja USB porta.

DX,PC,DISP,CAL -25-21DEC15-1/1

Datums un laiks

Informācija par datumu un laiku tiek lietota visām svarīgām sistēmas funkcijām. Šeit ietilpst kļūdu paziņojumi, aktivizācijas un datu ieraksti.

Datumu un laiku iestata automātiski, ja GPS resīvers ir pievienots un uztver pareizu signālu. Tādā gadījumā jāiestata tikai laika zonu.

Pašreizējais datums un laiks jebkurā laikā ir saņemams no Status Center galvenās run lapas augšā.

PIEZĪME: Datuma un laika iestatījuma efekts ir precīza datuma un laika apzīmēšana visās displeja un desktopa programmatūrās.

PC15314 —UN—15MAY13

Datums un laiks

Navigācija uz programmu Datums un laiks

1. Atlasiet izvēlni.
2. Atlasiet cilni Sistēma.
3. Atlasiet programmu Datums un laiks.

DX,PC,DATE -25-21DEC15-1/1

Pašreizējā datuma izmaiņa

Datumu var izmainīt tikai tad, ja GPS nav pievienots vai GPS signāls nav pieejams. Citos gadījumos, GPS signāls iestata datumu.

Datuma formāts nav atkarīgs no GPS signāla un to var izmainīt jebkurā laikā.

1. Izvēlieties dienu, mēnesi, vai gadu.
2. Lietojiet tastatūru, lai ievadītu pareizu vērtību.
3. Izvēlieties Done, veiktu izmaiņas, vai Cancel lai atgrieztos iepriekšējā lapā bez izmaiņām.

Datuma formāts

1. Izvēlieties datuma formāta logu.

PC15315 —UN—15MAY13

A—Datumu iestata lietotājs **B—Datumu nosaka GPS**

2. Atlasiet vēlamo datuma formātu no saraksta.
3. Atlasiet Gatavs, lai pielietotu izmaiņas, vai Atcelt, lai atgrieztos iepriekšējā lapā, nepielietojot izmaiņas.

DX,PC,DATE,DATE -25-21DEC15-1/1

Pašreizējā laika izmaiņa

Pašreizējo laiku var izmainīt tikai tad, ja GPS nav pievienots vai GPS signāls nav pieejams. Citos gadījumos, GPS signāls iestata laiku.

Laika zona un laika formāts nav atkarīgs no GPS signāla, un tos var izmainīt jebkurā laikā.

1. Izvēlieties stundu vai minūtes.
2. Lietojiet tastatūru, lai ievadītu pareizu vērtību.
3. Izvēlieties Done, veiktu izmaiņas, vai Cancel lai atgrieztos iepriekšējā lapā bez izmaiņām.

Laika zona

1. Izvēlieties kontinentu vai okeānu un tad nospiediet Next.
2. Izvēlieties valsti un nospiediet Next.

PC15316 —UN—15MAY13

A—Laiku iestata lietotājs **B—Laiku nosaka GPS**

3. Izvēlieties laika zonu un nospiediet Next.
4. Apstipriniet izvēlēto laika zonu un nospiediet OK.

Laika formāts

Lietojiet radio pogu, lai atlasītu 12 stundu vai 24 stundu laika formātu.

DX,PC,DATE,TIME -25-21DEC15-1/1

Valoda un mērvienības

Programmu Valoda un mērvienības izmanto, lai nomainītu valodu, skaitļu formātu un mērvienības.

Dažādi iestatījumi var tikt veikti abos displejos un kontrolleros, kas tiek parādīti ISOBUS VT. Lai mainītu iestatījumus, atlasiet kādu cilni.

Navigācija uz valodu uz mērvienībām

1. Atlasiet cilni Izvēlne.

PC16677 —UN—18MAR13

Valoda un mērvienības

2. Atlasiet sistēmas cilni.
3. Atlasiet programmu Valoda un mērvienības

DX,PC,LANG -25-21DEC15-1/1

Valodas un mērvienību iestatīšana

Displejs

Izvēlieties valodu, numuru formātu, un mērvienību no lapas loga.

ISOBUS VT

Tas ir iespējams kontrollerim displejā iekš ISOBUS VT, lai būtu dažādas mērvienības uz pārējās displeja daļas. Pārvietojiet *Use Same Units of Measure as Display* uz ievades lapas loga priekš:

- Skaitļu formāts
- Attālums
- Platība
- Tilpums
- Svars
- Temperatūra
- Spiediens
- Spēks

Iestatījumu saglabāšana

Pēc tam, kad veikt jaunie iestatījumi, nospiediet pogu Save. Lai izmaiņas stātos spēkā, displejs ir jāatsāknē.

DX,PC,LANG,SETTINGS -25-21DEC15-1/1

Programmatūras pārvaldnieks

Lietojiet programmatūras pārvaldnieku, lai nomainītu programmatūru, aktivizētu procesus un atrastu programmatūras versiju detaļas.

Navigācija pa programmatūras pārvaldnieku

1. Atlasiet Izvēlne.
2. Atlasiet cilni Sistēma.
3. Izvēlieties programmatūras pārvaldnieka aplikāciju.

Programmatūras pakotnes

PC15346 —UN—11JUL13

Programmatūras pārvaldnieks

4. paaudzes displeja programmatūra un palīdzības faili ir ievietoti pakotnē. Katrs pakotne ir norādīta individuāli cilnē Instalēšana un atjauninājumi un cilnē Versijas informācija.

DX,PC,SOFT -25-07APR17-1/6

4. paaudzes operētājsistēma

- Satur displeja operētājsistēmu un pamata programmas.

PC23900 —UN—17MAR17

DX,PC,SOFT -25-07APR17-2/6

4. paaudzes operētājsistēmas palīdzība

- Satur palīdzības failus displeja lietojumprogrammām.

PC23901 —UN—17MAR17

Turpinājums nākamajā lappusē

DX,PC,SOFT -25-07APR17-3/6

AMS lietojumprogrammas

- Satur displeja programmatūru.

PC23902 —UN—17MAR17

DX,PC,SOFT -25-07APR17-4/6

Mašīnas lietojumprogrammas

- Satur mašīnas programmatūru. Pakotnes instalēšanai ir nepieciešams John Deere izplatītājs ar Service ADVISOR™.

Service ADVISOR ir Deere & Company preču zīme

PC23903 —UN—17MAR17

DX,PC,SOFT -25-07APR17-5/6

Mašīnas lietojumprogrammu palīdzība

- Satur palīdzības failus mašīnas lietojumprogrammām. Pakotni var instalēt bez programmas Service ADVISOR™.

PIEZĪME: Ekrāna Palīdzības pakotnēs ir iekļautas valods, ko atbalsta displejs.

PC23904 —UN—17MAR17

DX,PC,SOFT -25-07APR17-6/6

Atjauniniet displeja programmatūru

PC15348 —UN—11JUL13

USB dzinis

Noteikt programmatūras versijas displejā

Versijas numuri visiem instalētajiem programmatūru pakojumiem ir pieejami versiju informācijā, programmatūras pārvaldniekā.

Programmatūras atjauninājumu lejupielāde

Programmatūras izmaiņas pieejamas lejuplādēšanai no:

https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/

Pieejami sekojoši ieraksti:

- Programmatūras fiksatoru piezīmes
- Programmatūras pārvaldnieka utilitas lieto, lai lejuplādētu programmatūru uz USB dzini
- Instrukcijas programmatūras pārvaldnieka utilitu lietošanai

Kad USB dzinī ir jaunākā programmatūra, izmantojiet to, lai mašīnai instalētu atjauninājumu.

Programmatūras atjauninājumu instalēšana

USB zibatmiņa

1. Ievietojiet USB zibatmiņu augšējā USB portā blakām piederumu izvadei.

Turpinājums nākamajā lappusē

DX,PC,SOFT,UPDATE -25-07APR17-1/3

2. Kad tiek attēlota lapa “USB dziņa opcijas”, atlasiet pogu Instalēt programmatūru (A). Tas parādīs Programmatūras pārvaldnieka cilni Instalēšana un atjauninājumi.
3. Tiks parādītas tikai programmatūras pakotnes, kas ir jaunākas par pašreiz instalēto. Pēc noklusējuma tiek atlasītas visas pakotnes.
4. Izvēlieties instalēšana pogu. Ja atjaunināšana nesākas, izpildiet paziņojumus uz ekrāna, lai atrisinātu konfliktus.

⚠ UZMANĪBU: Programmatūras instalēšanas laikā:

Visām aplikācijām jābūt novāktām.

Netiek parādīti sistēmas paziņojumi.

PC23932 —UN—21MAR17

A—Poga Instalēt programmatūru

Lai novērstu ievainojumus, pārliecinieties, ka mašīna ir Park režīmā un tiek nodrošināta elektriskā barošana instalācijas procesa laikā.

Neizņemiet USB dzini.

DX,PC,SOFT,UPDATE -25-07APR17-2/3

5. Progresa indikators (A) parāda instalēšanas norisi procentos katrai uzstādāmajai pakotnei. Kad pakotne ir veiksmīgi instalēta, tiek parādīta zaļā atzīme (B).
6. Kad programmatūras atjaunošana pabeigta, ekrānā parādās ziņojums. Dažām programmatūras paketēm pēc instalācijas vajadzīga mašīnas pārkraušana. Izvēlieties Reboot pogu, lai restartētu displeju.
7. Noņemiet USB dzini un atgriezieties pie datora. Palaidiet programmatūras pārvaldnieka utilītu, lai augšupielādētu atgrieztos failus.

PIEZĪME: Atgrieztajos failos tiek iekļauta informācija par programmatūras versiju. Šie faili palīdz izplatītājiem sniegt atbalstu klientam displeja un mašīnas ekspluatācijā.

Tiešsaistes atjauninājumi

1. Instalēšanas un atjauninājumu cilnē atlasiet Pārbaudīt atjauninājumus tiešsaistē. Displejs meklē pieejamos atjauninājumus.
2. Tiks parādītas tikai programmatūras pakotnes, kas ir jaunākas par pašreiz instalēto. Pēc noklusējuma tiek atlasītas visas pakotnes.
3. Atlasiet lejupielādes pogu. Ja atjaunināšana nesākas, izpildiet paziņojumus uz ekrāna, lai atrisinātu konfliktus.
4. Progresa indikators (A) parāda instalēšanas norisi procentos katrai lejupielādējamai pakotnei. Kad pakotne ir veiksmīgi lejupielādēta, tiek parādīta zaļā atzīme (B).
5. Lai sāktu lejupielādētās programmatūras instalēšanas procesu, atlasiet pogu Instalēt.

⚠ UZMANĪBU: Programmatūras instalēšanas laikā:

PC23933 —UN—21MAR17

A—Progresa indikators **B—Instalēšana sekmīga**

Visām aplikācijām jābūt novāktām.

Netiek parādīti sistēmas paziņojumi.

Lai novērstu ievainojumus, pārliecinieties, ka mašīna ir Park režīmā un tiek nodrošināta elektriskā barošana instalācijas procesa laikā.

6. Kad programmatūras atjaunošana pabeigta, ekrānā parādās ziņojums. Dažām programmatūras paketēm pēc instalācijas vajadzīga mašīnas pārkraušana. Izvēlieties Reboot pogu, lai restartētu displeju.

Traucējummeklēšana

Kad programmatūras pakotnes failus instalē, sistēma atritina visas programmatūras versijas, pirms sāk atjaunošanu.

Ieraksta kļūdas paziņojumu, ja programmatūra atjauno failus. Izvāc failus no USB ierīces, un pārkrauj izmainīto programmatūru uz USB dzini. Programmatūras uzstādīšanas procesa atkārtošana.

Ja programmatūras atjaunināšana nepārtraukti neizdodas, griezieties pie John Deere izplatītāja.

DX,PC,SOFT,UPDATE -25-07APR17-3/3

Aktivizācijas

Lietojiet šo tabulu, lai vadītu displeja aktivizāciju.

Lai ģenerētu kodu, StellarSupport.com pieprasa displeja sērijas numuru, izmaiņas kodu, kā arī var pieprasīt apstiprināšanas kodu. Izvēlieties Details pogu, lai atrastu šo informāciju.

Viens kods var saturēt vairākus paplašinājumus, bet ar to var veikt vienu veida darbību (aktivizāciju vai deaktivizāciju). Piemēram, viens kods aktivizē trīs paplašinājumus, kuru atsevišķie kodi ir vajadzīgi, lai deaktivizētu divus paplašinājumus.

PC23905 —UN—17MAR17

Papildu informācijas poga

DX,PC,SOFT,ACTIVATE -25-07APR17-1/2

Ievadiet aktivizācijas vai deaktivizācijas kodu

1. Atlasiet pogu Ievadīt kodu
2. No tastatūras ievadiet aktivizācijas vai deaktivizācijas kodu. Izvēlieties OK pogu.
3. Ierakstiet apstiprināšanas kodu un ievadiet kodu vietnē StellarSupport.com.

PC23906 —UN—17MAR17

Koda ievadīšanas poga

DX,PC,SOFT,ACTIVATE -25-07APR17-2/2

Service ADVISOR™ tālvadība

Service ADVISOR™ Tālvadība ir pieejama ISOBUS VT lietojumprogrammā.

Service ADVISOR ir Deere & Company preču zīme

PC16682 —UN—18MAR13

ISOBUS VT

DX,PC,SAR -25-07APR17-1/3

1. Atlasiet ISOBUS VT lietojumprogrammā pogu Izvēlne.

PC15293 —UN—18MAR13

ISOBUS VT izvēlne

Turpinājums nākamajā lappusē

DX,PC,SAR -25-07APR17-2/3

2. Atlasiet tālvadības programmatūras atjauninājumi.

Darbības pamatprincipi

Service ADVISOR ™ ir diagnostikas rīks, ko lieto John Deere izplatītāji, lai veiktu diagnostiku, kā arī atjauninātu mašīnu iestatījumus un programmatūru. Izplatītāji var piekļūt diagnostikas traucējumu kodiem un diagnostikas adresēm, izveidot rādījumus un ierakstus un programmu kontrollerus. Šī tehnoloģija ietver gan programmatūru, gan aparatūru. Tehniķi apmeklē vismaz 8 stundu apmācību, lai būtu sertificēti lietot šo rīku.

Service ADVISOR™ tālvadība (SAR) ir Service ADVISOR™ funkcija, kas nodrošina dīlera tehniķiem kontaktu ar SAR, kas uzstādīts mašīnā, caur JDLink™ tīklu, lai tālvadītu traucējumu diagnostikas kodu informāciju un ierakstītu diagnostikas datus, tikko kā tālvadības programmas kontrollers SAR ievada mašīnā.

Vienlaikus programmatūra (payload) atjauno datora industriju, SAR ievieto John Deere tālvadības atjaunošanas programmatūru caur JDLink™ cieto aprīkojumu. Attālināta programmēšana dod John Deere iespēju atjaunināt programmatūru, lai uzlabotu mašīnas veiktspēju. Šo spēju var izmantot, lai pārprogrammētu lielāko daļu mašīnu kontrolleru. Lietotājs kopā ar dīleri aktīvi piedalās šajā procesā, gan lejupielādējot programmatūras atjauninājumus, gan tos instalējot.

JDLink ir Deere & Company preču zīme

PC17281 —UN—10SEP13

Tālvadības programmatūras atjauninājumi

PIEZĪME: Atsevišķi transportlīdzekļu kontrolleri var nebūt saderīgi SAR pārprogrammēšanai.

Transportlīdzekļa saderība

PIEZĪME: Ja aprīkots, lietotāji un piekļuves programma nodrošina iespēju atbloķēt, daļēji bloķēt, vai bloķēt operatora piekļuvi pie īpašiem komponentiem. Šeit ietilpst iespēja lejuplādēt un instalēt programmatūras izmaiņas. Plašākai informācijai, lūdzu, skatiet sadaļu Lietotāji un piekļuve.

Lai uzzinātu pašreizējo apstiprināto transportlīdzekļu sarakstu, lūdzu, sazinieties ar John Deere izplatītāju vai apmeklējiet vietni www.StellarSupport.com.

DX,PC,SAR -25-07APR17-3/3

Transportlīdzekļa pārprogrammēšana

Izmantojot SAR, izplatītājam ir iespēja nosūtīt jauno programmatūru uz mašīnu, lai atjauninātu kontrollerus. Kad izplatītājs nosūta programmatūru, displejā parādās ziņojums, norādot, ka ir pieejama jauna programmatūra. Nospiediet pogu Akceptēt (A), lai parādītu programmatūras atjauninājumu lapu.

Ja ir atlasīta poga Atcelt (B), piekļūt lapai var, atlasot no ISOBUS VT izvēlnes cilni "Programmatūras attāla atjaunināšana".

A—Poga Akceptēt **B—Poga Atcelt**

PC20419 —UN—13NOV15

Pieejamā programmatūras atjaunināšana

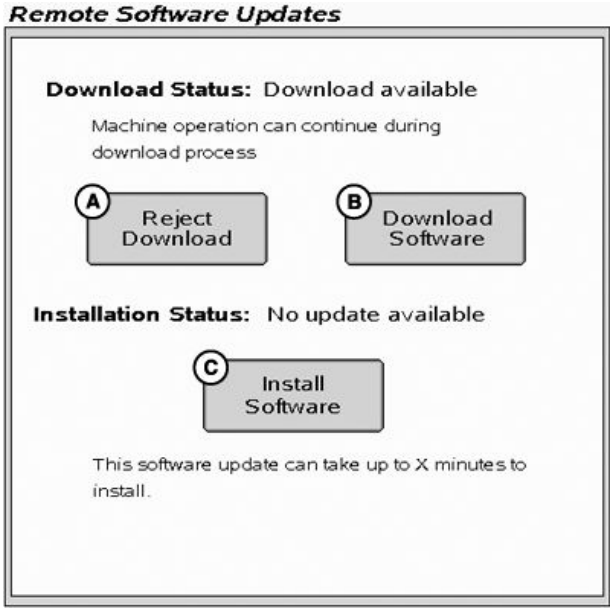
Turpinājums nākamajā lappusē

DX,PC,SAR,VEHICLE -25-21DEC15-1/6

Lejupielādēt atjauninājumus

Attālinātas programmatūras atjaunināšanas lapā operators var vai nu atteikt (A), vai lejupielādēt (B) jauno programmatūru. Nospiežot taustiņu (B) "Lejupielādēt programmatūru", sāksies lejupielādes process. Šis process turpināsies fonā, un mašīnas normāla darbība var turpināties.

A—Poga Noraidīt Lejupielādi
B—Poga Lejupielādēt programmatūru
C—Poga Instalēt programmatūru



PC17279 —UN—10SEP13

Tālvadības programmatūras atjauninājumi

DX,PC,SAR,VEHICLE -25-21DEC15-2/6

Uzstādīt atjauninājumus

Pēc tam, kad programmatūra ir lejupielādēta, un tā ir gatava instalēšanai, displejā parādīsies ziņojums. Nospiediet taustiņu Akceptēt (A), lai dotos uz lapu Attālās programmatūras atjauninājumi.

Programmatūras instalēšana var ilgt līdz 40 minūtēm. Nospiežot atcelšanas pogu (B), jūs varat atjaunināt programmatūru vēlāk, ja vēlaties.

A—Poga Akceptēt
B—Poga Atcelt

PC20420 —UN—13NOV15

Atjauninājums gatavs instalēšanai

Turpinājums nākamajā lappusē

DX,PC,SAR,VEHICLE -25-21DEC15-3/6

PC12856 —UN—07SEP10

PC12672 —UN—28JUN10

Lai sāktu instalēšanas procesu, Programmatūras attālās atjaunināšanas lapā nospiediet Programmatūras instalēšanas pogu.

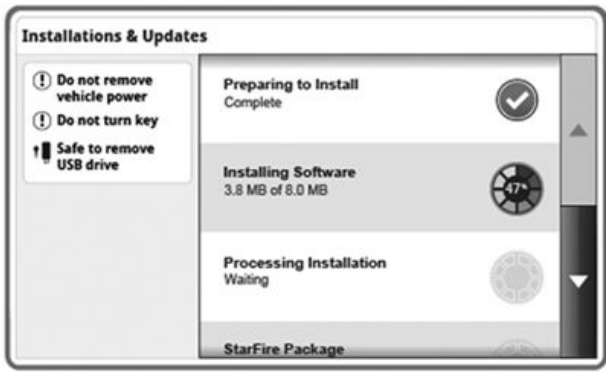
Vienreiz uzvedot, akceptē terminus un kondīcijas un tālāk sekojiet ekrāna instrukcijām.

⚠ UZMANĪBU: Atsevišķas transportlīdzekļa funkcijas, tostarp gaismas, pārprogrammēšanas laikā var kļūt nelietojamas. Lai izvairītos no traumām, pirms pārprogrammēšanas pārliecinieties, ka transportlīdzeklis ir drošā vietā un konfigurācijā. Neveiciet pārprogrammēšanu netālu no koplietošanas ceļiem vai aktīva darba vietām.

DX,PC,SAR,VEHICLE -25-21DEC15-4/6

Ja Generation 4 displeja atjaunošanā ietilpst programmatūras lejuplāde, displejs tiek atjaunots vispirms. Kad pabeigts, parādās paziņojums "Software successfully installed" un displejs tiek pārstartēts.

Kad displejs atjaunots, sāk atjaunot kontrollera lapu.



PC17630 —UN—10SEP13

Turpinājums nākamajā lappusē

DX,PC,SAR,VEHICLE -25-21DEC15-5/6

PC12857 —UN—07SEP10

PC13582 —UN—09MAY11

Ja instalēšanas procesa laikā gadās problēma, sistēma mēģinās veikt instalēšanu otrreiz. Ja otrais mēģinājums neizdodas, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

DX,PC,SAR,VEHICLE -25-21DEC15-6/6

Traucējummeklēšana — Pārprogrammēšana

Pazīme	Problēma	Risinājums
Palīgierīcēs nav strāvas	Dzinējs iedarbināts vai atslēga pagriezta izslēgtā stāvoklī.	Neiedarbiniet dzinēju vai nenoņemiet jaudu, kamēr programmatūras atjauninājumi tiek uzstādīti. Izslēdziet atslēgu un atgriezieties IESLĒGTS pozīcijā.
Zems spriegums	Sistēmā spriegums ir pārāk zems, lai turpinātu programmatūras uzstādīšanu.	Izslēdziet vai noņemiet palīgierīces, kas nav nepieciešamas. Pārbaudiet akumulatora spriegumu un uzlādējiet akumulatoru, ja nepieciešams.
Sakaru kļūda	Programmatūras instalēšanu nevar pabeigt komunikācijas kļūdas dēļ.	Izslēdziet atslēgu un tad atkal to ieslēdziet. Tad mēģiniet programmatūras uzstādīšanu vēlreiz. Ja sakarus nevar atjaunot, sazinieties ar John Deere izplatītāju.
Attālās programmatūras atjauninājumu poga nav uz displeja. *PIEZĪME: Attālās programmatūras atjauninājumiem jābūt pieejamiem vienmēr, neskatoties uz to, vai lietderīgā slodze pastāv vai nepastāv.*	Displejā nav piekļuves lapai Attālās programmatūras atjauninājumi.	Pārbaudiet kabeli un savienojumus ar MTG.

DX,PC,SAR,TROUBLE -25-21DEC15-1/1

Failu pārvaldnieks

Failu pārvaldnieka lietojumprogramma tiek izmantota, lai pārsūtītu datus no displeja un displejam. Datus var pārsūtīt, izmantojot bezvadu savienojumu ar John Deere darbību centru, vai var lietot USB disku, lai pārsūtītu datus starp displejiem vai uz saderīgu datora programmatūru.

Ir arī svarīgi periodiski dublēt datus USB zibatmiņā.

Displeja iekšējā atmiņa ir ar pietiekamu ietilpību, lai saglabātu visus datus par mašīnas darbu sezonas laikā. Paziņojums parādīsies, kad ir aizņemti 95% atmiņas. Datus ir jāeksportē vai jādzēš, pirms atmiņa ir aizņemta vairāk par 95%.

PC16671 —UN—18MAR13

Failu pārvaldnieks

1. Atlasiet Izvēlne.
2. Atlasiet cilni Sistēma.
3. Izvēlieties Failu pārvaldnieka lietotni.

Faila pārvaldnieka navigācija

Turpinājums nākamajā lappusē

DX,PC,FILE -25-07APR17-1/8

Rūpnīcas datu atiestatīšana

Lai atvērtu Rūpnīcas datu atiestatīšanu, atlasiet iestatījumus Failu pārvaldnieka lietotnes augšpusē.

Process aizvāks visus lietotāja datus no displeja un tie nav atsaucami. Lietotāja dati ietver iestatīšanas un dokumentācijas datus, vadības informāciju, kopsummas un pielāgotas izpildes lapas izkārtojumus. Valoda un reģionālie iestatījumi, un aktivēšanas netiek atiestatītas. Pēc atiestatīšanas ir nepieciešama atsāknēšana.

PC17398 —UN—22OCT14

Iestatījumi

Pirms mašīnas pārdošanas, veiciet rūpnīcas datu atiestatīšanu.

DX,PC,FILE -25-07APR17-2/8

Datu veidi

- Vadības trajektorijas (A), iekļauj vadības līnijas un iesaistīto klientu, saimniecību un lauku nosaukumus.
- Starp 4. paaudzes ekrāniem var pārnest dažādas izpildes lapas (B), kas ir vienāda izmēra.

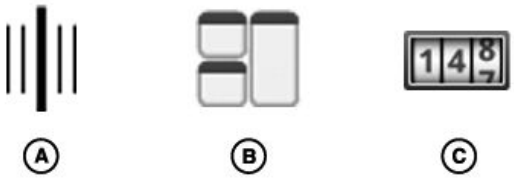
  PIEZĪME: Importētās izpildes lapas ir pieejamas visās izpildes lapas cilnēs Izklājuma pārvaldniekā.

  Daži izpildes lapu moduļi atiestatās uz noklusējuma iestatījumiem, kad tiek importēti.

  Izpildes lapas moduļi, kas radīti ISOBUS VT agregāta vadības blokiem, parādās kā nepieejami, ja vadības bloks nav pievienots mašīnai.

- Darba dati (C) ietver kartēšanas datus un kopējos datus. Tos var augšupielādēt uz John Deere darbību centru, vai uz saderīgu datora programmatūru. Darba datus nevar importēt 4. paaudzes displejā.

PC23067 —UN—19SEP16



A—Vadības trajektorijas
B—Pielāgotas Izpildes lapas
C—Darba dati

PIEZĪME: Darba datu eksportēšanai nepieciešams 4600 displejs ar Dokumentācijas aktivizāciju.

DX,PC,FILE -25-07APR17-3/8

- Robežas (D) ir izveidotas, izmantojot lietojumprogrammas Lauki un Robežas.
- Instrukcijas (E) ir konfigurētas, izmantojot lietotni Darba iestatījumi.
- Ekrānuzņēmums (F) kopē ekrānā redzamo attēlu. (Norādēm, skatiet tvertos ekrānuzņēmumus.)
- Kļūdu žurnālus (G) tiek automātiski ģenerē displejs un to var izmantot, John Deere, lai novērstu problēmas.
- Iestatīšanas dati (H) ietver klientu, saimniecību un lauku nosaukumus, graudaugu šķirnes un produktus.
- ISOBUS uzdevumi (I) ir konfigurēti, izmantojot ISOBUS uzdevumu lietojumprogrammu.
- Šķirnes noteicēja faili ir konfigurēti, izmantojot John Deere operāciju centru vai Apex™.

PC23068 —UN—19SEP16

D—Robežas
E—Instrukcijas
F— Ekrānuzņēmumi

PC23879 —UN—09MAR17

G—Kļūdu žurnāli
H—Iestatīšanas dati
I— ISOBUS uzdevumi
J— Šķirnes noteicējs

Apex ir Deere & Company preču zīme

Turpinājums nākamajā lappusē

DX,PC,FILE -25-07APR17-4/8

Datu sinhronizēšana

Datu sinhronizēšana tiek izmantota, lai manuāli vai automātiski sūtītu darba datus tieši uz John Deere darbību centru. Dati tiek sūtīti, izmantojot mobilo signālu caur modulāro telemātikas vārteju (MTG).

Datu sinhronizēšanas izvēle

Lai automātiski nosūtītu darba datus, atlasiet izvēles rūtiņu "Automātiski sinhronizēt darba datus". Dati tiek sūtīti uz John Deere darbību centru, kad MTG atrodas mobilajā pārklājumā. Ja mobilais pārklājums nav pieejams, darba dati tiek saglabāti displejā. Dati tiek sūtīti, kad mobilais signāls ir atkārtoti iegūts un MTG var veikt izsaukumu.

Datu trigeri

Lai arī darba dati tiek automātiski sūtīti no displeja uz John Deere darbību centru periodiski, failus nevar skatīt darbību centrā, līdz nesāk darboties viens no šiem ierosinātājiem:

PC21844 —UN—16NOV15

Datu sinhronizēšana

- Uzsākts jaunu darbu vai mainīts klientu, saimniecību vai lauku.
- Vairāk nekā 30 minūtes zuduši sakari starp displeju un John Deere darbību centru.
- Izslēdziet atslēgu un pēc tam 30 minūšu laikā ieslēdziet atslēgu.
- Izslēdziet atslēgu ilgāk nekā 30 minūtes.

DX,PC,FILE -25-07APR17-5/8

Importēt datus

Atlasiet datu importēšanas metodi:

- Importēt no USB dziņa — Atlasiet USB diskā mapes, kas ietver datus, kurus nepieciešams importēt.
- Importēt saņemtos failus - Importējiet iestatījumus, darba datus un priekšrakstu failus no John Deere operāciju centra.

Pēc tam, kad iestatīšanas faili un instrukcijas ir importēti displejā, izmantojiet cilni Darba iestatīšana, lai pielietotu failu. Skatiet palīdzības failus John Deere darbību centrā, kā izveidot un nosūtīt iestatīšanas failus uz 4. paaudzes displeju.

Savietojamība

Datus var pārsūtīt no cita 4. paaudzes displeja, GreenStar™ 3 2630 displeja vai saderīgas datora programmatūras, va John Deere darbību centra.

John Deere darbību centrs neatbalsta iespēju skatīt, sūtīt vai saņemt izpildes lapas. Ja iestatīšanas fails satur izpildes lapas, fails parādās kā nederīgs John Deere darbību centrā. Ja iestatīšanas fails satur vadības līnijas vai robežas un izpildes lapas, iestatīšanas fails ielādējas pareizi, tomēr izpildes lapas nav skatāmas.

PIEZĪME: Atjauniniet Apex™ vai trešās puses datora lietotni, ja radušās problēmas ar datu pārsūtīšanu.

Lietojiet GS3 2630 kartes formātu, kad eksportējiet no Apex™. Lai lietotu vadības līnijas no citiem GreenStar™

"GreenStar" ir "Deere & Company" preču zīme
Apex ir Deere & kompānijas preču zīme

PC20405 —UN—30APR15

Importēt datus

displejiem, ielādējiet vadības līnijas Apex™ un tad eksportējiet GS3 2630 kartes formātā.

Datu nesaderības

Ja nepieciešams, importēto klientu, saimniecību un lauku nosaukumi tiek mainīti. Piemēram, "Lauks1" tiek pārdēvēts par "Lauks1(1)".

Ja vadības līnijas ir tajā pašā laukā un izveidotas ar to pašu trasēšanas metodi, displejs apstrādā šādus konfliktus.

Dažādi nosaukumi, viena līnija

- Ja līnijas ir vienādas, vadlīniju nosaukums displejā tiek nomainīt ar USB dziņa nosaukumu.

Vienāds nosaukums, dažādas līnijas

- Ja šeit ir divas dažādas līnijas ar vienādu nosaukumu, USB dziņa līnijas pārsauktas vai importētas. Piemēram, "Trjektorija1" tiek pārdēvēta par "Trajektoriju1(1)".

PIEZĪME: Failu importēt var neizdoties vairāku iemeslu dēļ. Lai noteiktu, kurš fails rada problēmas, izņemiet atsevišķus failus no USB dziņa un mēģiniet importēt atlikušos failus.

Turpinājums nākamajā lappusē

DX,PC,FILE -25-07APR17-6/8

Eksportēt datus

Atlasiet eksportēšanas metodi, lai pārsūtītu vēlamos datu veidus.

- Atlasiet Pielāgota eksportēšana, lai pārsūtītu izpildes lapas un laukam specifiskus darba datus un vadības līnijas.
- Atlasiet Eksportēt visus datus, lai ātri pārsūtītu visus darba datus, vadības līnijas un izpildes lapas, izmantojot noklusējuma iestatījumus.

PC20406 —UN—30APR15

Eksportēt datus

- Atlasiet Diagnostikas dati, lai pārsūtītu ekrānuzņēmumus un kļūdu reģistra failus.

DX,PC,FILE -25-07APR17-7/8

Dzēst datus

Datu dzēšana notīra atlasītos datu veidus no displeja.

- Lai noņemtu darba datus, vadības līnijas, priekšrakstus un izpildes lapas, atlasiet cilni Pielāgotā dzēšana.
- Lai noņemtu ekrānuzņēmumus un kļūdu reģistra failus, atlasiet Notīrīt diagnostikas datus.

PC20407 —UN—30APR15

Dzēst datus

DX,PC,FILE -25-07APR17-8/8

USB dzinis

USB dziņa prasības John Deere displejiem

- Formāts — Windows FAT vai FAT32. Šis displejs neatpazīst NTFS formātu.
- Ietilpība — nepastāv konkrēta maksimālā ierobežojuma dziņa atmiņas ietilpībai.
- Savienojamība — USB 2.0
- Maksimālais izmērs — 9,2 mm (3/8 in) biezums un 21,7 mm (7/8 in) platums

Labākā lietošanas prakse

- Pēc USB dziņa ievietošanas, pagaidiet 10 sekundes. Lielāka apjoma USB dziņiem nepieciešams laiks, kamēr tos atpazīst.
- Izmantojiet 4 GB vai lielāku USB dzini, lai varētu saglabāt vairākas rezerves kopijas.
- Izdzēsiet visus failus no USB dziņa, kas nav saistīti ar John Deere displejiem.

Lai noteiktu, vai displejs atpazīst USB dzini, pārbaudiet cilni Displeja aparatūra lietojumprogrammā Diagnostikas centrs.

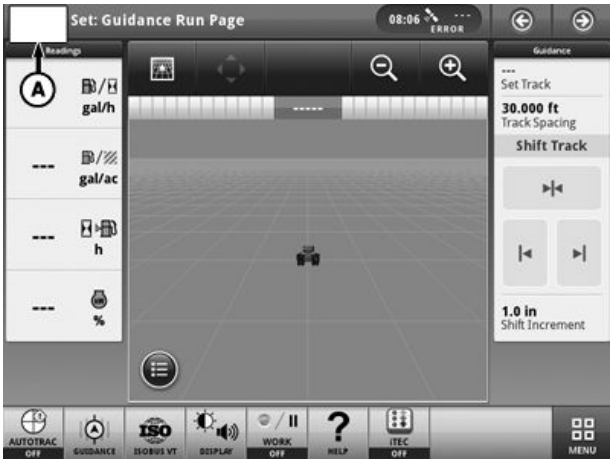
DX,PC,FILE,USB -25-07APR17-1/1

Datu ekrānuzņēmumi

Izvēlieties izgaismotu zonu augšējā kreisajā stūrī. Nospiediet un turiet, kamēr ekrāns mirgo un displejs rada kameras slēdža troksni.

Lai pārsūtītu ekrānuzņēmumus uz zibatmiņu, ievietojiet USB dzini un atlasiet cilni Eksportēt datus.

A—Ekrānuzņēmumu zona



PC17263 —UN—15JUL13

DX,PC,FILE,SCREENSHOT -25-22DEC15-1/1

Diagnostikas centrs

Diagnostikas centrs ir vienā vietā un tas veic diagnostiku visai sistēmai. Papildus informācijai atlasiet kādu no cilnēm.

Sistēmas diagnostika

- Apskatiet diagnostikas informāciju par mašīnu, agregātu un displeja lietojumprogrammu.

Kontrollera diagnostika

- Piekļūstiet diagnostikas adresēm, diagnostikas traucējumu kodiem un specifiskai informācijai par katru ierīci, kas pieslēgta CAN kopnei.

Traucējumu kodi

- Skatiet visus aktīvos vai saglabātos traucējumu diagnostikas kodus.

Displeja aparatūra

- Skatiet procesora, monitora un displeja diagnostikas rādījumus.

PC17272 —UN—17JUL13

Diagnostikas centrs

CAN kopnes informācija

- Skatiet diagnostikas informāciju katrai CAN kopnei.

Tīkls

- Skatiet MTG diagnostikas rādījumus.

Navigācija pa diagnostikas centru

1. Atlasiet Izvēlne.
2. Atlasiet cilni Sistēma.
3. Atlasiet programmu Diagnostikas centrs.

DX,PC,DIAG -25-07APR17-1/1

Kontrollera diagnostika

Controller Diagnostics displejs rāda sekojošu informāciju par kontrolleri, kas pievienots pie CAN kopnes.

Ierīce

- Katra ierīce sarakstā ir identificēta ar Devies GID, CAN adresi, un CAN tīkla atrašanās vietu.

Kodi

- Indicē, ka ierīcei ir traucējumu diagnostikas kods.

Ziņojumu skaits

- Numurs CAN ziņojuma displeja ir saņemts no kontrollera. Lietojiet nulles pogu lapas apakšā, lai dzēstu ziņojumu skaitu visās ierīcēs.

Skatīšanās un šķirošana

Izvēlieties pogu nākošam **Skatam**, lai izmainītu kontrollerus, ko rāda displejā. Pieejamie skati ir:

Visas ierīces

- Visi kontrolleri, kas pievienoti parādītai displeja zonai.

Agregāta kopnes ierīces

- Tiek rādīti tikai kontrolleri uz agregāta CAN kopnes.

Transportlīdzekļa kopnes ierīces

- Tiek rādīti tikai kontrolleri uz mašīnas CAN kopnes.

Izvēlieties pogu **Sort by**, lai aranžētu sarakstu, attiecībā un šo filtru.

Ierīce

- Lapa šķirota pēc ierīces ID.

Ir kodi

- Saraksts tiek sakārtots, ja ierīcei ir diagnostikas traucējumu kodi.

DX,PC,DIAG,CONTROLLER -25-22DEC15-1/1

Diagnostikas informācija

Izvēlieties kontrolleri no Controller Diagnostics list, detalizētai informācijai.

PIEZĪME: Displejs ir iestatīts uz Diagnostic Mode, kad kontrollers ir izvēlēts. Diagnostic Mode tiek novākts, kad kontrollera lapa tiek slēgta.

Diagnostikas adreses

SVARĪGI: Izmainot iestatījumus Diagnostic Addresses, var sabojāt mašīnas vai agregāta kontrollerus. Sekojiet instrukcijām, un esiet uzmanīgi izmainot adrešu vērtības.

Kontrolleriem ir adreses, kas saglabā vērtības no dažādiem iestatījumiem. Katra adrese tiek identificēta ar adreses numuru un tipu. Datu adreses var tikai redzēt (piemēram, programmatūras versijas informāciju),bet ieejas adreses var rediģēt (piemēram, kalibrācijas iestatījumus).

Traucējumu diagnostikas kodi

Tekošie un saglabātie kodi prieks izvēlētā kontrollera tiek parādīti. Izvēlieties kodu no saraksta, lai redzētu koda detaļas.

Vadības mezgla informācija

Kontrollera informācijas displejs dod specifisku un identifikācijas informāciju par kontrolleri. Šo informāciju lieto ISOBUS diagnostikai.

DX,PC,DIAG,INFO -25-22DEC15-1/1

Paslēpt diagnostikas centru

Displejs ir iestatīts uz Diagnostic Mode, kad kontrollers ir izvēlēts. Izvēlieties slēpt diagnostikas centru, lai minimizētu aplikācijas un atgrieztos galvenajā lapā.

Slēpšanas poga ir lietojama piekļuvei pie citas detaļas displejā, veicot kalibrēšanas procedūru. Lai atgrieztos tajā pašā diagnostikas lapā, izvēlieties Diagnostic Center aplikāciju no izvēlnes.

PIEZĪME: Iziet no displeja diagnostikas režīmā nav ieteicams, jo var rasties negatīvas sekas.

PC15331 —UN—08JUL13

Paslēpt diagnostikas centru

Izejiet no režīma Diagnostika, aizverot kontrollera lapu.

DX,PC,DIAG,HIDE -25-22DEC15-1/1

Traucējumu diagnostikas kodi

Traucējumu diagnostikas kodu tabulā parādīti visi traucējumu kodi, kas var rasties sistēmā.

Atlasiet pogu Atsvaidzināt (A), lai dzēstu, un pēc tam izgūstiet visus kodus.

Atlasiet pogu Dzēst kodus (B), lai dzēstu visus kodus no displeja.

PC15332 —UN—08JUL13

A—Poga Atjaunot

B—Poga Dzēst kodu

Turpinājums nākamajā lappusē

DX,PC,DIAG,DTC -25-07APR17-1/3

Skatīšanās un šķirošana

Izvēlieties pogu blakus **Skatīt**, lai izmainītu kodus, ko rāda displejā. Pieejamie skati ir:

Kods

- Skatiet ar “Code” lapu visus kodus displejā. Koda tips (A—C), detaļas, statuss un skaits - tas viss tiek parādīts displejā. Izvēlieties kodu no saraksta, lai redzētu koda detaļas.

Ierīce

- Skatiet ar “Device” lapu visus kontrollerus iekš CAN kopnes. Ierīces ID, CAN tīkls, un ja ierīces kods ir visur parādīts. Izvēlieties kontrolleri sarakstā, lai redzētu ierīces kodus.

PC15333 —UN—09JUL13

Kodu tipi

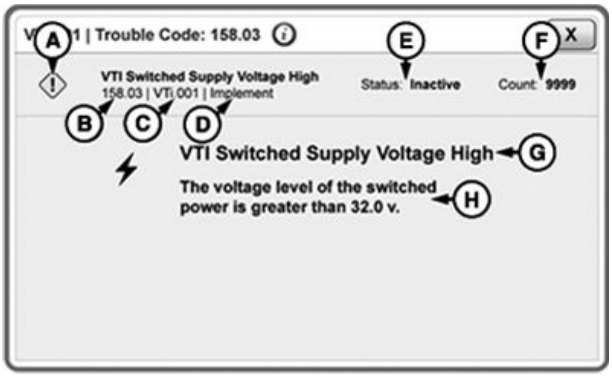
A—Stop brīdinājums
B—Tehniskās apkopes trauksme
C—Informatīvs brīdinājums

DX,PC,DIAG,DTC -25-07APR17-2/3

Koda detaļas

Lai skatītu plašāku informāciju par kodu, atlasiet traucējumu diagnostikas kodu.

A—Traucējumu diagnostikas koda tips
B—Traucējumu diagnostikas koda numurs
C—Ierīces ID
D—CAN kopnes tīkls
E—Koda statuss
F—Skaits
G—Traucējumu diagnostikas kods
H—Traucējumu diagnostikas koda apraksts



PC15334 —UN—09JUL13

Koda detalizēta informācija

DX,PC,DIAG,DTC -25-07APR17-3/3

Displeja aparatūra

Cilnē Displeja aparatūra ir pieejama šāda informācija:

Aparatūra

- Displeji un procesori
  - Daļu numuri
  - Sērijas numuri
  - Darba stundas
- USB klātbūtne

Elektriska

- Nepieslēgtu spriegumu
- Pieslēgtais spriegums
- Agregāta un mašīnas CAN
  - CAN augsts
  - CAN zems

PIEZĪME: Momentānajam CAN kopnes spriegumam katru sekundi tiek aprēķināta vidējā vērtība.

Cita

PIEZĪME: Mašīnai jābūt aprīkotai, lai saņemtu noteiktu informāciju.

- Radara ievades statuss
- Radara frekvence
- Agregāta slēdža statuss

DX,PC,DIAG,READINGS -25-07APR17-1/1

CAN kopnes informācija

CAN kopnes informācijas cilne parāda statusu sakariem starp kontrolleri un CAN kopni. Mašīnas CAN kopne savienota ar kontrolleriem. tādiem kā motoram, hidraulikai, un transmisijai. Agregāta CAN kopne savieno kontrollerus, piemēram, StarFire™ uztvērēju, sekundāro ISOBUS displeju un ISOBUS agregātus.

Dažas vērtības tiek parādītas kā zaļš indikators vai dzeltens indikators ar izsaukuma zīmi. Atkarībā no mašīnas un agregāta konfigurācijas var tikt izmantota dzelteno gaisma.

- Zaļš indikators (A) - Vērtība atrodas normālā diapazonā.

StarFire ir Deere & Company preču zīme

PC15335 —UN—09JUL13

A—Zaļš indikators, normāls diapazons

B—Dzeltens indikators, ārpus diapazona

- Dzeltens indikators (B) - Vērtība ārpus normālā diapazonā.

DX,PC,DIAG,CANINFO -25-07APR17-1/1

CAN kopnes vērtības

Tīkla statuss

aktīvs

- Sistēma darbojas pareizi. Papildus displejam, vismaz viens kontrolers ir savienots un komunicē ar CAN kopni.

Neaktīvs

- Displejs nav savienots ar kādu citu kontroleri CAN kopnē. Ja displejam ir tikai CAN kopnes kontrolers, kopīgais paziņojumu skaits palielinās, bet Network Status nav aktīvs.

Kopējais ziņojumu skaits

Kopējais ziņojumu skaits ir ziņojumu skaits, kas nosūtīts caur CAN kopni. Kad mašīna darbojas, šī vērtība nepārtraukti palielinās, jo šeit vienmēr tiek sūtīti ziņojumi caur CAN kopni.

CAN High un CAN Low spriegumi

Sprieguma pīķiem ir lielākais spriegums, kas radies pēc aukstās sāknes. Sprieguma mērījumi ir vidējie katrā sekundē. Augstākajam CAN augstspriegumam un augstākajam CAN zemspriegumam parasti jābūt diapazonā no 1,8 līdz 3,3 voltiem.

PIEZĪME: Aukstā sākne ir displeja rādījums pirms 24 stundām vai pēc barošanas padeves izslēgšanas, atvienojot no displeja.

Kopnes izmantošana

Informāciju CAN Bus kopnei sūta ar paziņojumiem starp kontrolleriem. John Deere agregāta CAN kopne darbojas ar ātrumu bodos 250 kbd, kas nozīmē to, ka tas var pārslēgt jaudu līdz pat 256 000 reižu sekundē, lai pārsūtītu ziņojumus. Tas ir kopnes lietojums 100% apmērā.

Ja kontrolleris, piemēram, agregātam, nedarbojas saskaņā ar paredzēto, kopnes lietojums 45 procentu vai lielākā apmērā var būt par cēloni problēmai. Dažas ierīces nevar nosūtīt un saņemt visus paziņojumus, lielas kopnes slodzes dēļ.

PIEZĪME: Daži ISOBUS agregāti nedarbosies ar kopnes slodzēm, kas augstākas par 25%.

Darbinot StarFire™ uztvērēju, kopnes slodze ir ap 5-7 procentiem.

StarFire ir Deere & Company preču zīme

Atvienotie agregāti vai GPS uztvērēji var samazināt kopnes lietojumu.

Ātrums bodos

Bodu skaits norāda, cik ātri kopne darbojas. ISOBUS un John Deere agregāta kopne darbojas ar režīmu 250 kbd. Jebkuram kontrollerim, kas pievienots sistēmai ir jādarbojas ar 250 kbd, pretējā gadījumā darbība ir nepareiza.

CAN Bus State un kļūdu skaits

Var būt četri CAN Bus states:

- Aktīvs – CAN kopne darbojas bez problēmām.
- Pasīva – Radušās pasīvas kļūdas.
- Karsts – Radusies karsta kopnes kļūda.
- Off – Radusies kopnes Off kļūda.

Ja kāda no šīm kļūdām rodas, displeja ieraksta laika atzīme parādās.

Pasīvo kļūdu skaits

- Ja vērtība ir lielāka par nulli, kontrollers CAN kopnē nevar saņemt visus ziņojumus. Svarīga informācija var pazust. Tas bieži rodas ar high CAN Bus izmantošanu.

Kopnes karstais skaitījums

- Ja vērtība ir lielāka par nulli, kontrollers CAN kopnē nevar saņemt visus ziņojumus.

Kopnes Off skaitījums

- Ja vērtība ir lielāka par nulli, kontrollers CAN kopnē nevar saņemt visus ziņojumus. Ja kļūdains dažu ziņojumu numurs un vairs nevar saņemt ziņojumus. Svarīga informācija var pazust. Tas, visticamāk, notiek kombinācijā ar CAN kopnes intensīvu izmantošanu.

Kļūdu uzskaite pārsniegta

- Pārsniegts kļūdu skaits norāda, ka aplikācijas vai kontrollers CAN kopnes saņemtos ziņojumus pieaug ātrāk nekā procesa virzība. Rezultātā ir kļūdaini ziņojumi un sistēmas disfunkcija. Tas, visticamāk, notiek kombinācijā ar CAN kopnes augstu lietojumu.

DX,PC,DIAG,CANVALUES -25-22DEC15-1/1

Tīkls

Cilnē Tīkls tiek parādīti diagnostikas rādījumi iekārtām, kurām ir modulārās telemātikas vārtejas (MTG). MTG ir viena no galvenajām sastāvdaļām, kas nodrošina John Deere telemātikas risinājumu, piemēram, JDLink™, Service ADVISOR™ Remote un John Deere Remote Display Access (RDA) darbību.

JDLink ir Deere & Company preču zīme
Service ADVISOR ir Deere & Company preču zīme

Modulī MTG ietilpst programmaparatūra, mobilais modems un SIM ierīce. Modulis sūta un saņem datus un ziņojumus mobilajos tīklos.

RDA darbības nodrošināšanai nepieciešams nepārtraukts mobilais savienojums. Sistēmai JDLink™ nav nepieciešams nepārtraukts mobilais savienojums, jo MTG modulī var saglabāt datus par līdz 1000 stundām.

DX,PC,DIAG,NETWORK -25-21OCT16-1/1

Lietotāji un piekļuve

Programma Lietotāji un piekļuve pārvalda lietotāja profilus, lai bloķētu lietotājus ārpus noteiktām funkcijām.

Lietotāja profila cilne

- Nomainiet displeja profilu un iestatiet PIN piekļuvei administratoram.

Piekļuve grupu sistēmai

- Saglabājiet displeja funkcijas, kas ir bloķētas.

Navigācija uz programmu Lietotāji un piekļuve

PC17262 —UN—12JUL13

Lietotāji un piekļuve

1. Atlasiet Izvēlne
2. Atlasiet cilni Sistēma.
3. Atlasiet programmu Lietotāji un piekļuve.

DX,PC,USERS -25-22DEC15-1/1

Lietotāja profils

Displeju var iestatīt uz vienu no diviem profiliem, Administratora vai Operatora. Aktīvais profils tiek parādīts virs profila lapas.

Administratora profils (A)

Administratora profils vienmēr iestatīts pie pPilnas piekļuves grupas. Tas atļauj neierobežotu piekļuvi visiem paplašinājumiem, un ļauj bloķēt un atbloķēt paplašinājumus Operatora profilā. PIN var iestatīt, lai bloķētu lietotāju ārpus Administratora profila.

Lietotāja profils (B)

Operatora profils vienmēr iestatīts ar ierobežotu piekļuvi grupām. Tas ierobežo piekļuvi tikai pie paplašinājumiem

PC17265 —UN—15JUL13

A—Administratora profils **B—Operatora profils**

kas doti. Operatora profilam jābūt aktīvajam profilam un administratora profilam jābūt aizsargātam ar PIN funkcijām, kuras ir jābloķē.

DX,PC,USERS,PROFILES -25-07APR17-1/2

Aktīvā profila nomaiņa

Atlasiet pogu Profila maiņa (A) un atlasiet profilu no saraksta.

PIEZĪME: Ja PIN izveidots administratora profilam, to ir jāievada, kad pārslēdzas no Operatora profila uz Administratora profilu.

PIN papildinājums/izmaiņa

Administratora profilam atlasiet pogu Rediģēt (B). Atlasiet pogu Pievienot/mainīt PIN.

PC17266 —UN—15JUL13

A—Profila maiņas poga
B—Rediģēšanas poga
C—Skata poga

DX,PC,USERS,PROFILES -25-07APR17-2/2

Piekļuve grupām

PC17267 —UN—15JUL13

A—Poga Skats **B—Poga Rediģēt grupu**

Piekļuve grupām saglabā displeja funkcijas lietotājiem, lai tiem būtu pieeja. Full Access grupu lieto, lai piekļūtu visiem paplašinājumiem uz displeja, kad Limited Access group var ierobežot noteiktas pieejas paplašinājumus.

PIEZĪME: Full Access Group nevar rediģēt.

> *Ierobežotas piekļuves grupas var rediģēt, ja administratora profils ir aktīvais profils.*

Atlasiet pogu Skats (A), lai redzētu displejā Piekļuves grupas kopsavilkumu. Lai veiktu izmaiņas Piekļuves grupā, atlasiet pogu Rediģēt grupu (B).

DX,PC,USERS,GROUPS -25-07APR17-1/2

Rediģēt Piekļuves grupu

PC17268 —UN—15JUL13

A—Atbloķēšanas ikona **B—Bloķēšanas ikona**

Ja nav nevienas bloķētas funkcijas, katrai uzskaitītajai lietojumprogrammai tiek parādīts “None Locked” (Nekas nav bloķēts). Ja paplašinājums bloķēts, to var redzēt aplikācijas nosaukumā un ikona parādīta kā bloķēta.

Izvēlieties aplikāciju, lai izgaismotu un izvēlētos Edit pogu.

Edit Access Rights lapa tiek parādīta kā paplašinājums, ko var bloķēt un atbloķēt, lietojot pārslēdzamo bloķēšanas/atbloķēšanas slēdzi. Aizverot lapu, saglabājiet izmaiņas.

DX,PC,USERS,GROUPS -25-07APR17-2/2

Izvietojuma pārvaldnieks

PC16678 —UN—18MAR13

Izvietojuma pārvaldnieks

Lietojiet izvietojuma pārvaldnieku, lai izveidotu un modificētu izpildes lapas un saīšņu joslu, lai svarīgai formācijai un funkcijām varētu piekļūt no galvenās lapas.

Izpildes lapas ir izveidotas no "moduļiem" vai blokiem, kas satur informāciju un pogas. Modules var pievienot, novākt, un rearranžēt uz run lapas.

Var izveidot un saglabāt neierobežotu daudzumu izpildes lapu. Ir iespējams izveidot tikai vienu izpildes lapu kopu, kurā ir līdz desmit izpildes lapām.

Pielāgotās izpildes lapas var importēt no otra 4. paaudzes displeja, kas ir tādā pašā izmērā. Importētās izpildes lapas ir pieejamas cilnē Visas izpildes lapas.

Dodieties uz Izvietojuma pārvaldnieku

1. Atlasiet Izvēlne.
2. Atlasiet cilni Lietotnes.
3. Atlasiet programmu Izvietojuma pārvaldnieks.

DX,PC,LAYOUT -25-22DEC15-1/1

Aktīvā kopa

PC15336 —UN—10JUL13

Aktīvā kopa

Aktīvajā kopā ir ietvertas līdz pat desmit izpildes lapām, kas sagrupētas kādai darbībai (piem., stādīšanai vai aršanai). Šķirstot palaides lapas galvenajā lapā, tiek attēlotas tikai Aktīvajā kopā ietvertās lapas.

Atlasiet Aktīvo kopu, lai attēlotu izpildes lapu kopas rediģēšanas lapu.

Turpinājums nākamajā lappusē

DX,PC,LAYOUT,ACTIVESET -25-07APR17-1/3

Izpildes lapas pievienošana Aktīvajai kopai

Lai parādītu sarakstu ar izpildes lapām, kuras var pievienot kopai, atlasiet pogu Pievienot izpildes lapu. Izvēlieties kādu no izpildes lapām un nospiediet OK.

PC15341 —UN—10JUL13

Izpildes lapas pievienošanas poga

DX,PC,LAYOUT,ACTIVESET -25-07APR17-2/3

Rediģēt izpildes lapas cilnē Aktīvā kopa

Atlasiet vienu no izpildes lapām, lai parādītu pogu rindu šīs izpildes lapas rediģēšanai.

Atlasiet pogu "Rediģēt" (A), lai mainītu moduļus izpildes lapā.

Atlasiet pogu "Dublēt" (B), lai izveidotu jaunu izpildes lapu ar tiem pašiem moduļiem.

Atlasiet pogas "Augšu" un "Lejup" (C un D), lai izmainītu izpildes lapu kārtību. Izpildes lapas pasūtījumu lieto, ja veic pārlapošanu caur galveno lapu.

Atlasiet pogu "Noņemšana", lai dzēstu izpildes lapas no aktīvās kopas. Izpildes lapa arvien atrodas visu izpildes lapu sarakstā, bet vairs neatrodas aktīvajā kopā.

PC15338 —UN—10JUL13

A—Rediģēšanas poga
B—Poga "Dublēšana"
C—Poga Augšup
D—Poga Lejup
E—Poga Noņemt

PIEZĪME: Poga "Noņemšana" netiek attēlota, ja aktīvajā kopā ir tikai viena izpildes lapa.

DX,PC,LAYOUT,ACTIVESET -25-07APR17-3/3

Saīšņu josla

Saīšņu josla ir izvēles īsinājumtaustiņu kolekcija, kas parāda statusa informāciju un nodrošina ātru piekļuvi lietotņu funkcijām.

Atlasiet noklusējuma saīšņu joslu, lai rediģētu saīšņu joslu.

PC17276 —UN—13AUG13

A—Saīsnes izvēles taustiņi

DX,PC,LAYOUT,SHORTCUTBAR -25-07APR17-1/2

Rediģēt saīšņu joslu

Saīsnes var pievienot, dzēst un pārkārtot uz saīšņu joslas.

PIEZĪME: To pašu saīsni var novietot uz saīšņu joslas tikai vienu reizi.

Atlasiet pogu "Pievienot īsinājumpogu" (A) un izvēlieties programmu ar atbilstošu saturu. Programmas bez pieejamām saīsnēm ir izceltas, tās pelēkojot. No saraksta atrodiet saīsni, kas veic vēlamo funkciju un atlasiet Pievienot pogu.

Kad pievienota pie saīšņu joslas, atlasiet saīsni, lai to izceltu. Nospiediet un pārbīdiet saīsni (B), lai to pārvietotu to uz atvērtu laukumu.

Lai dzēstu saīsni, atlasiet saīsni, lai to izceltu un atlasiet pogu "Noņemt" (C).

PC17386 —UN—15MAY14

PC17387 —UN—15MAY14

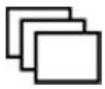
A—Poga Pievienot
B—Īsinājumikonas pārvietošana
C—Poga Noņemt saīsni

DX,PC,LAYOUT,SHORTCUTBAR -25-07APR17-2/2

Visas izpildes lapas

Visu Run lapu tabula tiek parādīta, veidojot katru jaunu run lapu displejā. Šajā cilnē tiek iekļautas esošās izpildes lapas, kas ir Aktīvajā kopā, kā arī izpildes lapas, kuras tiks lietotas nākotnes operācijās.

PC15340 —UN—10JUL13



Visas Run lapas

DX,PC,LAYOUT,ALLRUNPAGES -25-07APR17-1/3

Rediģēt izpildes lapu

Atlasiet vienu no izpildes lapām, lai parādītu pogu rindu izpildes lapas rediģēšanai.

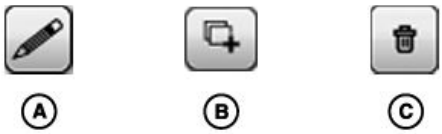
Atlasiet pogu "Rediģēt" (A), lai mainītu moduļus izpildes lapā.

Atlasiet pogu "Dublēt" (B), lai izveidotu jaunu izpildes lapu ar tiem pašiem moduļiem.

Atlasiet pogu Noņemt (C), lai dzēstu izpildes lapu no displeja. Tas neatgriezeniski dzēš izpildes lapu no displeja un aktīvās kopas.

PIEZĪME: Poga Noņemt nav redzama, ja ir atlasīta rūpnīcas noklusējuma izpildes lapa.

PC15339 —UN—10JUL13



A—Rediģēšanas poga
B—Dublēšanas poga
C—Poga Noņemt

DX,PC,LAYOUT,ALLRUNPAGES -25-07APR17-2/3

Izveidot Izpildes lapu

Lai izveidotu jaunu izpildes lapu, atlasiet pogu Pievienot jaunu.

PC15341 —UN—10JUL13

Pievienot jaunu pogu

DX,PC,LAYOUT,ALLRUNPAGES -25-07APR17-3/3

Pievienot, Rediģēt vai Dublēt izpildes lapas

Tas pats interfeis tiek parādīts, kad pievieno, rediģē vai dubulto run lapas. Jaunā izpildes lapa sākumā ir tukša, kamēr dublikātam vai rediģētajām izpildes lapām ir jau eksistējoši moduļi.

Izpildes lapas nosaukums

Katrai izpildes lapai jābūt ar unikālu nosaukumu. Atlasiet pogu Rediģēt (A), lai radītu vai atjaunotu izpildes lapu.

Pievienot moduli

Atlasiet pogu Pievienot moduli (B) un izvēlieties programmu ar attiecīgu saturu. No lapas, atrodiet moduli ar vēlamo informāciju un izvēlieties pogu Pievienot.

PIEZĪME: Vienu un to pašu moduli var izmantot run lapai tikai vienu reizi.

PC15337 —UN—10JUL13

A—Rediģēšanas poga

B—Moduļa pievienošanas poga

PIEZĪME: Sāciet ar gariem moduļiem, pirms pievienojiet īsus moduļus, lai aizpildītu atstarpes.

Lietojiet tīklu, lai noteiktu attālumus, kas vajadzīgi modulim.

Turpinājums nākamajā lappusē

DX,PC,LAYOUT,ADDRUNPAGES -25-07APR17-1/3

Moduļu pārkārtošana

Kad modulis pievienots Izpildes lapai, atlasiet moduli, lai izgaismotu to. Nospiediet un bīdiet moduli, lai to novietotu brīvā vietā.

PC15342 —UN—10JUL13

Moduļu pārvietošana

DX,PC,LAYOUT,ADDRUNPAGES -25-07APR17-2/3

Moduļa noņemšana

Atlasiet moduli, lai to izgaismotu, un atlasiet pogu Noņemt.

PC15343 —UN—10JUL13

Poga Noņemt moduli

DX,PC,LAYOUT,ADDRUNPAGES -25-07APR17-3/3

Navigācija izpildes lapās un galvenajā lapā

Ja aktīvajā kopā ir vairāk kā viena izpildes lapa, pastāv vairākas iespējas izvēlēties to, kura izpildes lapa tiks parādīta kā galvenā lapa.

Virsraksta josla

Lai parādītu sarakstu ar visām izpildes lapām, kas ir aktīvajā kopā, atlasiet galvenās lapas augšpusē virsrakstu joslu (A). Lai atgrieztos galvenajā lapā, izmantojiet izpildes lapu.

PC17357 —UN—03DEC13

A—Virsraksta josla

DX,PC,LAYOUT,NAV -25-07APR17-1/3

Nākamās un iepriekšējās izpildes lapas pogas

Lai cikliski pārvietotos caur izpildes lapām, atlasiet labo vai kreiso bultiņu (B).

Pavilkšana ar pirkstu

Lai cikliski pārvietotos caur izpildes lapām, pavelciet ar pirkstu (C) pāri displejam pa kreisi un pa labi.

PC17358 —UN—03DEC13

B—Nākamās un iepriekšējās izpildes lapas pogas

C—Pavilkšana ar pirkstu

DX,PC,LAYOUT,NAV -25-07APR17-2/3

Navigācijas joslas saīsnes poga

Atlasiet labo bultiņu (D) zem displeja CommandCenter™ navigācijas joslā.

D—Navigācijas joslas saīsnes poga

CommandCenter ir Deere & Company preču zīme

PC17359 —UN—03DEC13

DX,PC,LAYOUT,NAV -25-07APR17-3/3

Lauki un robežas

Lauku nosaukumi organizē informāciju tā, ka ir vieglāk atrast un izmantot datus, piemēram, vadības līnijas. Lauku nosaukumu izmantošana ir pēc izvēles un "---" parādīsies nedefinētiem nosaukumiem.

Izmantojiet lietojumprogrammu Lauki un robežas, lai:

- Atlasītu lauka atrašanās vietas nosaukumu, ko izmanto visos citos lietotnēs.
- Izveidotu klientu, saimniecību vai lauka nosaukumu.
- Mainītu klienta, saimniecības vai lauka nosaukumu.
- piesaistītu lauku citai saimniecībai vai klientam;
- dzēstu klientu, saimniecību vai lauku.
- Izveidotu robežas.

Atlasiet klienta, saimniecības un lauka lodziņu, lai iestatītu esošo vietu un izvēlētos lauka nosaukumu, kuru izmantot visiem pārējiem lietojumiem.

Integrācija ar vadību

- Lauks var tikt asociēts ar vadības trajektoriju, kad trajektorija ir izveidota, vai rediģējot trajektoriju.
- Vadības trajektorija sarakstu var filtrēt pēc lauka nosaukuma.

Izpildes lapas modulis

PC17260 —UN—11JUL13

Lietojumprogramma Lauki un robežas

Lauka lietojumprogrammas atrašanās vietas modulis ir pieejams izkārtojuma pārvaldnieka lietojumprogrammā. Tas ir pieejams noklusējuma Vadības izpildes lapā, un to var pievienot jebkurai izpildes lapai.

Atlasiet lauku atrašanās vietas modulī, lai:

- Filtrētu vadības trajektoriju sarakstu.
- Asociējiet jaunās trajektorijas ar lauku, kad tas tiek izveidotas.
- Uzsākt jaunus vai turpināt iepriekšējo darbu datus.

Dodieties uz Lauki

1. Atlasiet Izvēlne
2. Atlasiet cilni Lietotnes.
3. Atlasiet programmu Lauki.

DX,PC,FIELDS -25-22DEC15-1/1

Pārvaldiet klientus, saimniecības un laukus

Lauka organizēšana

Lai palīdzētu organizēt datus, izmantojiet tālāk minēto hierarhiju.

- Klienti (A) ir augstākais līmenis organizācijā.
- Saimniecības (B) ir vidējais līmenis organizācijā. Saimniecība var būt saistīta ar klientu.
- Lauki (C) ir pamata līmenis organizācijā. Lauki var būt saistīti ar saimniecību un klientu.

Stingra hierarhija nav vajadzīga, lai gan to ir iespējams izmantot tikai lauku nosaukumos, un atstāt saimniecību un klientu vārdus neaizpildītus. Ir pat iespējams neizmantot lauku nosaukumus vispār.

Šie lēmumi ir atkarīgi no datu apjoma, kas tiek uzturēti. Vairāk datu prasa struktūru, lai atrastu laukus.

PIEZĪME: Iepriekšējos John Deere displejos, kartes un vadības līnijas tika saglabātas pamatojoties uz lauku nosaukumiem. 4 paaudzes displejā dati tiek saglabāti kā platuma un garuma punkti. Lauka nosaukums ir vajadzīga tikai kā veids, lai filtrētu datus.

Atlasiet un filtrējiet nosaukumus

Klients, Saimniecība un Lauks hierarhijā, atlasiet klientus un saimniecības, lai atrastu laukus.

1. Atlasiet cilni klients.
2. No saraksta atlasiet klientu. Klienta nosaukums parādās cilnē Klients.
3. Automātiski parādās cilne Saimniecība. Ir uzskaitītas tikai saimniecības, kas saistītas ar klientu.
4. No saraksta atlasiet saimniecību. Saimniecības nosaukums ir attēlots cilnē Saimniecība.
5. Automātiski parādās cilne Lauks. Ir uzskaitīti tikai lauki, kas saistīti ar klientu un saimniecību. Atlasiet lauku.

Filtra noņemšana

Noņemiet filtru, atlasot pogu Notīrīt atlases.

Nosaukumu izveidošana un rediģēšana

PC17389 —UN—15MAY14

A—Klients
B—Saimniecība
C—Lauks

PIEZĪME: Klients, saimniecība vai lauki ir jāpārdēvē pēc tam, kad dati ir ierakstīti. Ja pārdēvēti, mainīt nosaukumu citās vietās, piemēram, John Deere darbību centrā.

Klienta, saimniecības un lauka nosaukumus nedrīkst dublēt. Nosaukumiem, kas saistīti ar dažādiem klientiem un saimniecībām, jābūt unikāliem.

Cilnes Klients un Saimniecība

Kad ir atlasītas cilnes Klients vai Saimniecība, atlasiet pogu Rediģēt lapas apakšā, lai parādītu sarakstu Rediģēt klientu vai Rediģēt saimniecību.

Katrā no sarakstiem atlasiet vienu no klienta vai saimniecības nosaukumiem, lai to rediģētu, vai atlasiet pogu Jauns lapas apakšā, lai izveidotu nosaukumu.

Cilne Lauks

Kad cilne Lauks ir atlasīta, izceliet lauka nosaukumu un atlasiet rediģēšanas pogu, lai rediģētu lauku. Atlasiet pogu Jauns lapas apakšdaļā, lai izveidotu nosaukumu.

Nosaukumu dzēšana

Lai dzēstu nosaukumu, rediģējiet klientu, saimniecību vai lauku un atlasiet pogu Dzēst rediģēšanas lapā.

- Klienta dzēšana dzēš arī visas saimniecības, laukus un vadības sliedes, kas saistītas ar klientu.
- Saimniecības dzēšana dzēš arī visus laukus un vadības sliedes, kas saistīti ar saimniecību.
- Lauka dzēšana dzēš arī visas vadības trajektorijas, kas saistītas ar lauku.

DX,PC,FIELDS,MANAGE -25-07APR17-1/1

Lauka robežas

Ārējā robeža (A) iezīmē lauka perimetru.

Iekšējās robežas atzīmē svarīgas lauka vietas. Tās var būt necaurbraucamas (rozā) (B) vai caurbraucamas (dzeltenas). Neizbraucamas robežas piemērs ir aka, bet izbraucamas robežas piemērs ir ūdensceļš.

Lauka malas robežas (dzeltenas svītriņas) (D) iezīmē vietas laukā, kur atrodas beigu rindas vai pagrieziena rindas. Tās ir izveidotas ārējās robežas iekšienē un ap neizbraucamām iekšējām robežām.

Lietojot kopā ar Sekciju vadību, robežas aizsargā no produkta lietošanas laukā iezīmēto platību iekšpusē un ārpus lauka.

Platības aprēķināšana

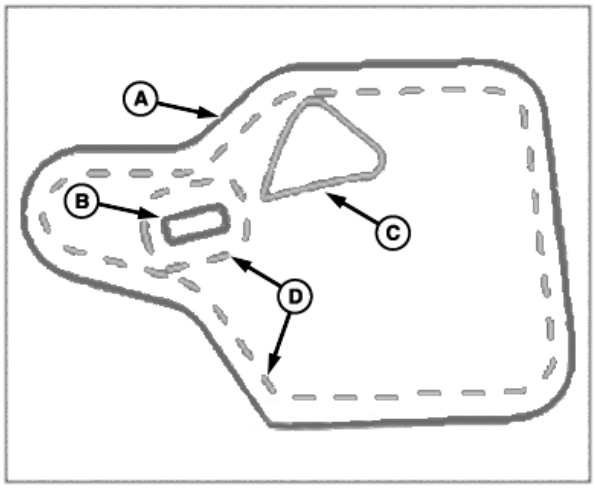
Prognozēto robežas platību aprēķina uz līdzenas divu dimensiju plaknes. Visas aktīvās iekšējās robežas platības tiek atņemtas no ārējās robežas platības. Pacēlumu izmaiņas netiek izmantotas robežas platības aprēķinos.

Darba kopsummas ietver pacēlumu izmaiņas darba platībā. Sakarā ar atšķirībām aprēķinos, robeža un darba kopsummas atšķiras.

Robežas izveidošanai, izmantojot pārklājuma karti, nepieciešams sekojošais:

- lauka nosaukums.
- Pārklājuma karte bez pārklājuma pārtraukumiem lauka malās.

StarFire ir Deere & Company preču zīme



PC21838 —UN—19NOV15

A—Ārējā robeža (rozā)
B—Necaurbraucama iekšējā robeža (rozā)
C—Izbraucama iekšējā robeža (dzeltena)
D—Lauka malas robeža (dzeltena)

Nobrauciena robežas izveidošanai nepieciešams sekojošais:

- lauka nosaukums.
- StarFire™ uztvērējs ar SF1 vai labāku signālu.

DX,PC,FIELDS,BOUNDARIES -25-07APR17-1/1

AutoTrac™ vadība

Vadības aplikācijas lieto, lai stūrētu mašīnas pa lauku, gar vadīklu trasēm. To var veikt manuāli vai automātiski, lietojot AutoTrac™.

Manuāla vadība (ieskaitot paplašinājumus)

Manuālu vadību, zināmu kā Parallel Tracking™, operators ieslēdz, lai stūrētu manuāli, gar vadošo trasi, lietojot ekrāna gaismas joslu, karti un audio signālus. StarFire™ resīvers ir vajadzīgs, lai veiktu Manuālu vadību. Parallel Tracking™ rāda mašīnas pozīciju uz lauka, attiecībā pret trasi, pirmajā braucienā pa lauku. Parallel Tracking™ ir režīmi, lai sekotu taisnai vai līkai trasei. Lietojiet mašīnas ikonu, gaismas joslu un līniju displejā, lai pārliecinātos, ka stūre tiek vadīta paralēli vadīklai. Sadzirdami skaņas brīdinājumi ļauj operatoram koncentrēties uz lauku.

AutoTrac™ vadība (vajadzīga aktivizācija)

AutoTrac™ vadītā stūrēšanas sistēma, kas automātiski stūrē mašīnu pa lauku. AutoTrac™ darbam ir vajadzīgs

AutoTrac ir Deere & Company preču zīme
Parallel Tracking ir Deere & Company preču zīme
StarFire ir Deere & Company preču zīme

PC16676 —UN—18MAR13

Vadīšana

StarFire™ resīvers un integrētā stūrēšanas sistēma mašīnas vadībai. Pēc tam, kad operators ievada vadošo trasi (Track 0) iekš AutoTrac™, mašīna patstāvīgi sevi stūrē paralēli trasei, ja ir visi priekšnoteikumi.

AutoTrac™ vadības lietotne nodrošina rīkus lai:

- Iestatīt vadības trasi.
- mainītu trases platumu;
- Ieregulē iestatījumus, lai veiktu vadības procesu.
- Ieslēdz AutoTrac™.
- Redz exit kodus.

DX,PC,AUTOTRAC -25-22DEC15-1/1

Aprīkojuma pārvaldnieks

Atlasiet lietotni Aprīkojuma pārvaldnieks, lai ievadītu mašīnas un agregāta profila iestatījumus. Profila iestatījumi ir svarīgi John Deere Precision lauksaimniecības lietotni labai veiktspējai, piemēram,AutoTrac™ sekciju vadība un darba datu kartes.

Doties uz Aprīkojuma pārvaldnieks

1. Atlasiet Izvēlne.
2. Atlasiet cilni Lietotnes.

AutoTrac ir Deere & Company preču zīme

PC20410 —UN—22MAY15

Aprīkojuma pārvaldnieks

3. Atlasiet lietotni Aprīkojuma pārvaldnieks.

DX,PC,EQUIP -25-22DEC15-1/1

Mašīnas profils

Vispārīgie iestatījumi

Ja displejs konstatē mašīnu, daļu informācijas mašīnas vadības ierīces iestata automātiski.

Šajā brīdī profila iestatījumus nevar importēt vai eksportēt no displeja.

Specifiski iestatījumi noteiktiem mašīnu tipiem parādās lapā tikai tad, ja tie ir piemērojami.

- ***Šarnīrveida traktora šarnīra punkts***
  Priekšējā ass
  - Attālums no šarnīra punkta līdz priekšējās ass centram. Šarnīra punkts ir mašīnas griešanās punkts, veicot pagriezienu.

  Aizmugures tilts
  - Attālums no mašīnas griešanās punkta līdz aizmugures ass centram. Šarnīra punkts ir mašīnas griešanās punkts, veicot pagriezienu.
- ***Kāpurķēžu traktora rotācijas centrs***
  Rotācijas centrs
  - Attālums no mašīnas griešanās punkta līdz aizmugures ass centram.

GPS nobīdes

- ***GPS sānu nobīde***
  - Sānu attālums (pa kreisi vai pa labi) no mašīnas centra līnijas līdz GPS uztvērēja centram. Šī vērtība parasti ir iestatīta uz 0,0, ja vien GPS uztvērējam nav novirze pa kreisi vai pa labi no mašīnas centra līnijas. Vadības un kartogrāfijas lietojumprogrammām nepieciešams GPS sānu novirzes iestatījums.
- ***GPS iekšējās līnijas nobīde***
  - Iekšējās līnijas attālums no mašīnas nestūrējošās ass centra līdz GPS uztvērēja centram. Kartēšanas lietojumam nepieciešams GPS iekšlīnijas nobīdes iestatījums.
- ***GPS augstums***
  - Vertikālā distance no GPS resīvera līdz zemei.

Savienojuma nobīdes

- Iekšējais attālums no aizmugures ass centra līdz savienojuma punktam. Savienojuma punkts ir vieta, kur agregāts tiek pievienots mašīnai. Kartogrāfijas lietotnēm vajadzīgs savienojama pārklājuma iestatījums.

Atjaunot profilu uz rūpnīcas noklusējumiem

PIEZĪME: Profila iestatījumus uz rūpnīcas noklusējumu var atiestatīt tikai mašīnām, kas konstatētas, izmantojot displeju.

Mašīnas profila noklusējuma iestatījumi tiek saglabāti mašīnas vadības blokā. Šo iestatījumu izmaiņas tiek saglabātas displejā. Lai atiestatītu profilu uz rūpnīcas noklusējuma iestatījumiem, atlasiet iestatījumus mašīnas profila lapas augšpusē. Tad atlasiet pogu atiestatīt profilu.

Lai iegūtu plašāku informāciju par Aprīkojuma pārvaldnieku un Mašīnas profilu, izmantojiet Palīdzības centra ekrāna palīdzību.

DX,PC,EQUIP,MACHINE -25-07APR17-1/1

Agregāta profils

TIEK Profila nosaukums tiek iestatīts automātiski, pamatojoties uz agregātu, kas automātiski konstatēts un to nevar saglabāt. Profila nosaukumu agregātiem bez vadības bloka iestata operators.

Šobrīd profila iestatījumus nevar importēt vai eksportēt no displeja.

Profila iestatījumu saglabāšana

Atlasiet pogu Saglabāt, lai saglabātu iestatījumus no visām cilnēm, un aizveriet agregāta profila lietotni. Atlasīt Saglabāt nav nepieciešams, pārslēdzoties starp cilnēm.

Agregāta profila iestatījumi tiek saglabāti displejā saskaņā ar šādiem nosacījumiem:

- Profila nosaukums
- ISO nosaukums uztvertajai vadības iekārtai

PIEZĪME: Pirms konfigurēt agregāta profila iestatījumus, uzstādiet agregāta vadības blokā iepriekšējos ekspluatācijas iestatījumus, piemēram, braucienu konfigurāciju.

ISO nosaukums nomainās, ja tiek mainīts kāds no agregāta vadības iekārtas iestatījumiem. Tas ietver vadības bloka iestatīšanas maiņu starp mēslošanu un iesēšanu.

Profila iestatījumu automātiska noteikšana

PIEZĪME: Sekciju vadībai jābūt IZSLĒGTAI, lai noteiktu SeedStar™ 2 vai SeedStar™ XP stādītājus, kad pirmo reizi savieno ar traktoru. Pie pirmās pievienošanās tiek noteikts stādītājs neatkarīgi no tā vai sekciju vadība ir IESLĒGTA vai IZSLĒGTA.

Ja agregāta vadības bloks ir pievienots, daži agregāta profila iestatījumi tiek automātiski iestatīti, izmantojot agregāta vadības bloku.

Trauksmes signāls, kas norāda "Agregāta profils izveidots" tiek parādīts, kad vadības bloks tiek pievienots pirmo reizi. Kad agregātu vēlāk pievieno atkārtoti, to identificē ar tā ISO nosaukumu un agregāta profila iestatījumiem, kas saglabāti displejā un tiek ielādēti.

PIEZĪME: Ja ir atlasīts "Iestatīt vēlāk", turpināsies parādīties brīdinājums.

Kad tiek pievienots neatpazīts agregāts, šādam agregātam ir jāizveido profils. Lai izveidotu agregāta profilu, Aprīkojuma pārvaldniekā atlasiet pogu Pievienot agregātu.

Lai apskatītu pašlaik uztverto ISO nosaukumu, atlasiet Diagnostikas centrs > Kontrollera diagnostikas cilne > izvēlēties agregāta vadības bloku > Kontrollera info cilne.

Pirms sākt darbību, pārbaudiet visus nepieciešamos iestatījumus. Darba punkts netiek iestatīts automātiski.

Savienojumu veidi

- Savienojuma veids vai sakabe norāda, kā agregāts ir savienots ar mašīnu, un kontrolē, kā displejs nosaka agregāta kustību aiz mašīnas.
  Pārklājuma kartei, dokumentācijai un Sekciju vadībai ir nepieciešami savienojuma veida iestatījumi.

- ***Šarnīra novirze***
  - Dažiem agregātiem ir grozāma uzkare, kas tiek pievienota mašīnas aizmugurējai trīspunktu uzkarei. Lai noteiktu agregāta kustību aiz mašīnas ir nepieciešama šīs grozamās vietas nobīde. Ir pieejama opcija, kad aizmugures trīspunktu uzkare tiek atlasīta kā savienojuma veids.

Darba platums

- Darba platums ir platums, ko nodrošina planējot, apsmidzinot, novācot vienā gājienā pa lauku. To lieto. lai aprēķinātu darba datu karti un aprēķinātu darbības laukumu. Vadībai, kartēšanai, un laukuma kopējai aplikācijai ir vajadzīgs darba platums.

Izmēri

- ***Sānu nobīde***
  - Sānu attālums no mašīnas centra punkta līdz agregāta darba platuma centra punktam. Vadības un kartogrāfijas lietojumprogrammām vajadzīgs sānu novirzes iestatījums.

- ***Rotācijas centrs***
  - Iekšējās līnijas attālums no savienojuma punkta līdz agregāta rotācijas centram, atrodoties darba pozīcijā. Parasti tas ir punkts, kur agregāta slodzi uztverošās detaļas pieskaras zemei. Rotācijas centra novirze ir svarīga, lai precīzi modelētu agregāta vilkšanas darbību ap izliekumiem. Kartēšanas lietojumprogrammai nepieciešams rotācijas centra iestatījums.

- ***Darba punkts***
  - Iekšējā distance savienojuma punkta līdz punktam, kurā notiek operācijas. Piemēram, sēšanai vai produkta novākšanai, graudaugu novākšanai vai zemes aršanai. Kartēšanas lietojumprogrammām nepieciešama darba punkta iestatīšana.

- ***Sekciju novirze (ISOBUS agregāti)***
  - Iekšējās līnijas attālums no rotācijas centra līdz vietai, kur notiek darbība. Piemēram, sēšanai vai produkta novākšanai, graudaugu novākšanai vai zemes aršanai. Kartēšanas lietojumprogrammai nepieciešams sekcijas novirzes iestatījums.

Darba ierakstīšana

- Ierakstīšanas triggeri nosaka, kad kartes ieraksts un darba monitora kopsummas tiek pārslēgta IZSLĒGTĀ vai IESLĒGTĀ stāvoklī. Ne visi ierakstīšanas trigeri ir pieejami visiem mašīnas veidiem.

  PIEZĪME: Lai veiktu darba datu kartes IESLĒGŠANU vai IZSLĒGŠANU manuālā režīmā, operatoram ir jānospiež poga Ieraksts vai Pauze.

Turpinājums nākamajā lappusē

Mehāniskā aizkave

- Mehāniska aizturis ir vidējam laikam, lai sasniegtu zemi pēc ON vai OFF komandas. To var būt nepieciešams mainīt katrai mašīnas, agregāta un displeja kombinācijai. Kartēšanas lietotnei ir nepieciešama mehāniskās aizkaves iestatījumi. Iestatījumi ir kritiski Sekciju vadības veiktspējai.

Lai iegūtu plašāku informāciju par Aprīkojuma pārvaldnieku un Agregāta profilu, izmantojiet Palīdzības centra ekrāna palīdzība.

SeedStar ir Deere & Company preču zīme

DX,PC,EQUIP,IMPLEMENT -25-07APR17-2/2

Iestatījumu pārvaldnieks

Izmantojiet Iestatījumu pārvaldnieku, lai ielādētu, rediģētu vai saglabātu mašīnas konfigurācijas un agregātu iestatījumus. Saglabātās konfigurācijas tiek izmantotas, lai viegli atjaunotu mašīnu un agregātu iestatījumus, kurus lieto to ekspluatācijas laikā.

Dodiet uz Iestatījumu pārvaldnieku

1. Atlasiet izvēlni.
2. Atlasiet cilni Lietotnes.

PC22543 —UN—22APR16

Iestatījumu pārvaldnieks

3. Atlasiet programmu Iestatījumu pārvaldnieks.

DX,PC,SETTINGS -25-10MAY16-1/1

Mašīnas monitors

Mašīnas monitors parāda mašīnas specifiskās vērtības. Grupētās vērtībās ietilpst:

- Ātrums un jauda
- Degviela un spiediens
- Temperatūra
- Elektriska
- Stundas

PIEZĪME: Vērtības pieejamas katrā grupā, atkarībā no mašīnas modeļa.

Izvēlieties tabulu kreisajā pusē pārslēdzot lapas starp grupām. Izvēlieties vērtības, lai redzētu uznirstošos logos tās.

PC15318 —UN—16MAY13

Mašīnas monitors

Ja vērtība nav pieejama, redzama svītra.

Mašīnas monitora navigācija

1. Atlasiet Izvēlne.
2. Atlasiet cilni Lietotnes.
3. Atlasiet programmu Mašīnas monitors.

DX,PC,MACHMON -25-23DEC15-1/1

Darba monitors

Darba monitors attēlo vidējo un maksimālo vērtību mašīnas režīmiem un operāciju specifiskām vērtībām. Atlasiet vērtības, lai uznirstošos logos redzētu šīs pašas vērtības. Katru no šīm vērtībām var atrast galvenajā izpildes lapā.

Lietojiet pogu Atiestatīt lapas apakšdaļā, lai notīrītu visas vērtības, izņemot momentānās vērtības. Datums un laiks pēc pēdējās atiestatīšanas tiek parādīts ar blakus pogai.

Pa labi no atiestatīšanas pogas Darba ierakstīšana norāda, vai darba monitors ir aktīvs un pašreiz veic uzskaiti. Pulsējoša gaisma rāda, ka tas ir aktīvs.

PC15317 —UN—16MAY13

Darba monitors

Navigācija uz Darba monitoru

1. Atlasiet Izvēlne.
2. Atlasiet cilni Lietotnes.
3. Atlasiet programmu Darba monitors.

DX,PC,WORKMON -25-23DEC15-1/1

Darba ierakstīšana

Kad Work Recording ir ON, karte ieraksta un skaitītājs prasa ierakstīt trigera uzkrājumu. Skaitītājs prasa darba ierakstu, kas ietver:

- Darba platība;
- Nostrādātais laiks;
- Ražība
- Vidējais degvielas patēriņš uz platību
- Vidējais darba ātrums

Izvēlieties Darba ierakstīšana apakšā, labās puses stūrī, lai redzētu iznirstošo logu ar ieraksta iestatījumiem.

Ierakstīšanas statuss pamatojas uz pašreizējo ierakstīšanas trigeri, ko atlasa agregāta profilā. Ja trigera ieraksts neatbilst pašreizējai operācijai, nospiediet pogu Rediģēt, lai izmainītu izvēlēto rakstošo trigeri. Papildus informācijai, skatiet sekciju Agregāta profils.

PIEZĪME: Ja rakstošais trigeris iestatīts manuālā režīmā, darba ierakstīšanu var pārslēgt starp Ieslēgts vai Izslēgts, nospiežot ieraksta pogu.

DX,PC,WORKMON,REC -25-23DEC15-1/1

Tehniskā apkope un kalibrēšana

Programma Apkope un kalibrēšanas ļauj operatoram iestatīt apkalpe intervālus un veikt mašīnas komponentu kalibrēšanas.

Navigācija uz Apkope un kalibrēšanas

1. Atlasiet cilni Izvēlne.
2. Atlasiet cilni Traktora iestatījumi.

PC15324 —UN—21MAY13

Apkope un kalibrēšanas

3. Atlasiet programmy Apkope un kalibrēšanas.

DX,PC,MAINT -25-23DEC15-1/1

Darbības pārbaudes

PIEZĪME: Darbības pārbaužu funkcijas pieejamība atkarīga no iegādātā ražojuma opcijām.

Veiciet darbības pārbaudes, novietojot mašīnu uz līdzenas zemes un izslēdzot dzinēju. Lai iegūtu pareizus rādījumus, nogaidiet vismaz 40 minūtes pēc dzinēja izslēgšanas pirms veikt šķidruma līmeņa pārbaudes.

Indikators norāda mašīnas darbības mērāmās pozīcijas statusu.

- Zaļa gaisma - Normāls līmenis
- Sarkana gaisma - Augsts līmenis vai zems līmenis

Iespējams izmērīt norādītās pozīcijas:

PC17385 —UN—15MAY14

A—Dzinēja eļļas līmenis

B—Dzinēja dzesēšanas šķidruma līmenis

- Dzinēja eļļas līmenis (A)
- Dzinēja dzesēšanas šķidruma līmenis (B)

DX,PC,MAINT,SERVCHECK -25-07APR17-1/1

Apkopes intervāli

Apkopes intervāli tiek atgādināti, mašīnas darba gaitā.

Izvēlieties Add Service Interval pogu, lai radītu jaunu servisa intervālu. Neparedzētos servisa intervālus var iestatīt papildus.

Ja servisa intervāli iestatīti, tos papildina sarakstā un parāda ar nosaukumu, vajadzīgo laiku, un intervālu.

- Operators izvēlas nosaukumu specifiskiem servisa intervāliem.
- Patērēto laiku stundās fiksē un tad servisa intervālu dzēš.
- Intervāls ir stundu skaits starp divām apkopēm.

Intervālus rēķina no pēdēja laika, kad veikta iepriekšējā apkope. Tos iedala pēc nosaukuma, ar burtu-ciparu apzīmējumu, un prioritāte ir numuriem.

Divdesmit stundas pirms servisa intervāls beidzas, sistēma informē operatoru, ka mašīnai jāveic servisu. Kad šis paziņojums ir apstiprināts, sistēma informē operatoru par gaidāmo apkopi katru reizi, iedarbinot mašīnu, līdz apkopes termiņš tiek atiestatīts.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL -25-23DEC15-1/1

Kalibrēšana

Lietojiet šo lietojumprogrammu, lai veiktu riteņu izslīdes kalibrēšanu un radara kalibrēšanu.

Radara kalibrēšana

Radara ierīci nepieciešams kalibrēt, kad tā pirmo reizi tiek instalēta uz iekārtas vai ja pastāv starpība starp radara ātrumu un pašreizējo gaitas ātrumu, kad darbība notiek bez kravas uz cietas virsmas.

PC23946 —UN—22MAR17

Radara kalibrēšana

PIEZĪME: Vējainos apstākļos kustīgi priekšmeti, piemēram, lapas, putekļi vai grants var ietekmēt radara mērījumu precizitāti.

DX,PC,MAINT,CAL -25-07APR17-1/2

Riteņu izslīdes kalibrēšana

Kalibrējiet riteņu izslīdi, ja pastāv starpība starp radara ātrumu un riteņu ātrumu, darbinot bez slodzes uz cietas virsmas. Plašākai informācijai skatiet sadaļu Mašīnas monitors.

Veiciet kalibrēšanu, braucot ar nenoslogotu mašīnu, pa cietu, sausu, līdzenu, un horizontālu virsmu.

PIEZĪME: Riteņu izslīdes kalibrēšana ir vajadzīga tikai, lai iestatītu radara ierīci.

PC23947 —UN—22MAR17

Riteņu izslīdes kalibrēšana

Pirms veicat riteņu izslīdes kalībrēšanu pārliecinieties, ka radara ātruma rādījums ir pareizs.

DX,PC,MAINT,CAL -25-07APR17-2/2

ISOBUS VT

Šis John Deere displejs atbalsta ar ISOBUS savietojamus kontrollerus saskaņā ar ISO 11783. Šos kontrollerus var redzēt un darbināt bez ISOBUS Virtual Terminal (VT).

Ja ISOBUS kontrollers ir pievienots, grafiskie faili priekš šī lietotāja interfeisa ir iekrauti ISOBUS VT. Šis ISOBUS VT nodrošina operatoram navigāciju un darbina visas vajadzīgā ISOBUS kontrollera funkcijas.

Navigācija pa ISOBUS VT

1. Atlasiet Izvēlne.
2. Atlasiet cilni Lietotnes.
3. Atlasiet ISOBUS VT lietojumprogrammu.

Pievienojiet ISOBUS agregātus un kontrollerus

Generation 4 displejs iekrauj un komunicē ar dažādiem ISOBUS kontrolleriem vienlaicīgi. Visu pievienoto "ISOBUS" kontrolleru saraksts tiek parādīts pēc izvēlnes pogas izvēles.

Izvēlieties vēlamo "ISOBUS" kontrolleri un nospiediet apstiprināšanas (OK) pogu, lai skatītu lietotāja saskarni.

Traucējummeklēšana

Ja saskarne ISOBUS kontrollerim netiek pareizi parādīta:

- Skatiet ISOBUS kontrolleri Statusa centrā un izpildiet traucējummeklēšanas darbības norādītajam statusam.

PC16682 —UN—18MAR13

ISOBUS VT

Papildu informācijai skatiet ISOBUS kontrollerus Diagnostikas centrā.

Ja saskarne vēl arvien netiek pareizi parādīta:

1. Atlasiet iestatījumus ISOBUS VT programmas augšā.
2. Lai notīrītu uzglabātos ISOBUS kontrollera lietotāja interfeisa failus, papildu iestatījumos atlasiet Clean Up ISOBUS VT.

Lietotāja saskarne tiek pārlādēta nākamreiz, kad tiek pieslēgts kontrolleris.

Izpildes lapas modulis

"ISOBUS VT" moduļi var tikt pievienoti Izpildes lapai, izmantojot Izkārtojuma pārvaldnieka lietojumprogrammu.

Moduļi tiek ielādēti no agregāta kontrollera, un tie ir pieejami tikai tad, kad kontrollers ir pievienots. Pieejamie moduļu veidi ir atkarīga no kontrollera ražotāja. Šis displejs spēj attēlot ISOBUS VT 3. versiju.

DX,PC,ISOBUSVT -25-07APR17-1/1

StarFire™ GPS uztvērējs

StarFire™ GPS uztvērējs nodrošina globālo pozicionēšanu un diferenciālo korekcijas signālu, izmantojot vienu uztvērēju.

Reljefa kompensācijas modulis (RKM) integrēts uztvērējā un koriģē transportlīdzekļa dinamiku, piemēram, sānsveri un garenisko slīpumu uz sānu nogāzēm, nelīdzena reljefa vai mainīgos augsnes apstākļos. Precīza TCM kalibrēšana ir vajadzīga pareizam darbam.

Skatiet StarFire™ uztvērēja lietošanas instrukciju iestatīšanai un kalibrēšanas norādījumiem.

Navigācija uz StarFire™ GPS uztvērēju

StarFire ir Deere & Company preču zīme

PC17388 —UN—15MAY14

StarFire uztvērējs

1. Atlasiet Izvēlne.
2. Atlasiet cilni Lietotnes.
3. Atlasiet StarFire™ lietotni.

DX,PC,STARFIRE -25-07APR17-1/1

Video

⚠ UZMANĪBU: Nepaļaujieties uz kameru, lai izvairītos no sadursmes vai konstatētu blakus esošas personas. Lai neviens nekādā veidā neciestu un neietu bojā, vienmēr ir jādod trauksmes signāls un jānovērtē apkārtne, kurā mašīna darbojas. Lasiet un izprotiet nodaļu IZVAIRĪŠANĀS NO ATPAKAĻAPGĀŠANĀS NELAIMES GADĪJUMIEM nodaļā par drošību.

Programmu Video lieto, lai novērotu mašīnas apkārtni. Vienlaikus var redzēt tikai vienu video.

4600 procesors var atbalstīt četru kameru ieejas, bet 4100 procesors var atbalstīt tikai vienas kameras ieeju.

PC15312 —UN—15MAY13

Video

Vairāk informācijas par dažādiem displeju tipiem, skatīt displeju ievada sekcijā.

Navigācija uz Video

1. Atlasiet Izvēlne.
2. Atlasiet cilni Lietotnes.
3. Atlasiet lietojumprogrammu Video.

DX,PC,VIDEO -25-07APR17-1/4

Kameru pārslēgšana

Ja pievienota vairāk kā viena kamera, veiciet video ieeju atlasi, izvēloties dažādus kameru numurus.

PC23948 —UN—22MAR17

Kameras ikona

DX,PC,VIDEO -25-07APR17-2/4

Spoguļa Video

Atlasiet spoguļa Video pogu, lai simulētu aizmugures skata spoguli. Tas izraisa pārslēgšanos starp video attēla labo un kreiso pusi.

PC23949 —UN—22MAR17

Spoguļa Video poga

Turpinājums nākamajā lappusē

DX,PC,VIDEO -25-07APR17-3/4

Kontrasts

Iestatiet video kontrastu, lietojot plus (+) mīnus (-) pogas. Spilgtākam Video izvēlas plus pogu, un tumšākam izvēlas mīnus pogu.

SVARĪGI: Pirms video programmas lietošanas nosakiet, vai kameras uztvertais attēls tiek spoguļots.

PC23950 —UN—22MAR17

Video kontrasta ikona

DX,PC,VIDEO -25-07APR17-4/4

Video trigeri

Video var parādīt, ja ir iestatītas noteiktas mašīnas funkcijas (piemēram, Reverss, PTO ieslēgšana).

1. Izvēlieties Edit Triggers, lai konfigurētu iestatījumus.
2. Izvēlieties trigeri.
3. Izvēlieties kameras ieeju pašreizējam trigerim. Šī kamera tiek parādīta, kad trigeris ir aktivizēts.

PIEZĪME: Lai novērstu video attēlu no displeja trigera, izvēlieties No Camera.

4. Ievadiet video noildzes garumu. Tas ir laika sprīdis, cik ilgi pēc tam, kad trigeris ir kļuvis neaktīvs, video tiek rādīts.

DX,PC,VIDEO,TRIGGERS -25-23DEC15-1/1

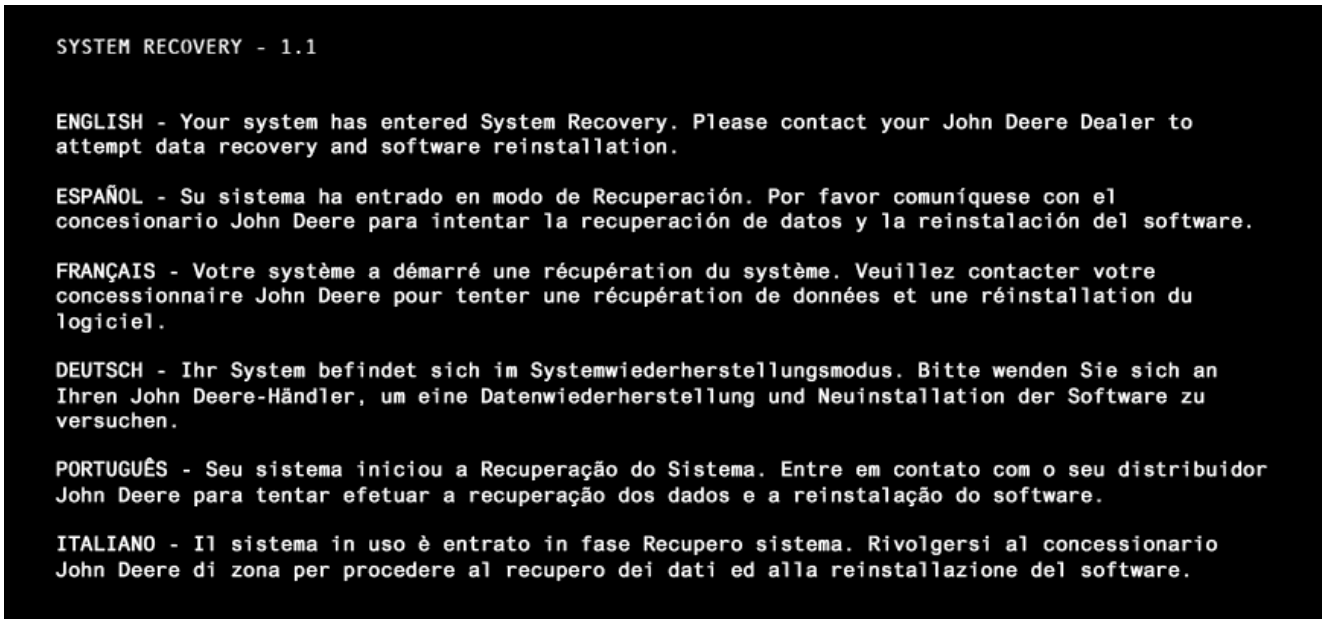
Notīriet displeju

SVARĪGI: Vienmēr tīriet displeja ekrānu, kad displejs ir izslēgts. Ja tīrīsiet ekrānu darba laikā, iespējams nejauši nospiest kādu taustiņu.

Lai tīrītu displeju, vispirms to izslēdziet un tad noslaukiet ekrānu ar mīkstu drānu, kas apsmidzināta ar amonjaku nesaturošu tīrītāju, piemēram, John Deere stikla vai daudzfunkcionālo tīrītāju.

DX,PC,CLEAN,DISP -25-21OCT16-1/1

Sistēmas atkopšana



PC20404 —UN—08MAY15

Jūsu sistēma ir iegājusi režīmā Sistēmas atkopšana. Lai mēģinātu atkopt datus un pārinstalēt programmatūru, lūdzu, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

Ja tiek parādīts sistēmas atkopšanas ziņojums, izpildiet norādījumus.

Sistēmas atkopšana mēģina aizsargāt un iespējami saglabāt lietotāja datus. Sistēmas atkopšana ieslēdzas, kad sistēma uztver konfliktu, kas var sabojāt paredzētās funkcijas. Lai saņemtu papildu informāciju par funkciju Sistēmas atkopšana, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

DX,PC,SYS,RECOVERY -25-21OCT16-1/1

CommandCenter™ displeja programmas

CommandCenter™ displeja programmas

Tālāk sniegtā informācija ietver ekrānā redzamo palīdzību par katru šai mašīnai raksturīgo programmu. Šī informācija ir pieejama arī displejā.

CommandCenter ir Deere & Company preču zīme

VM03385,0000137 -25-15NOV16-1/1

Kombaina interaktīvā regulēšana

Piekļuve interaktīvajai kombaina regulēšanai

H113668 —UN—22OCT15

Piekļūt programmai, izmantojot displeju:

1. Izvēlne

Izvēlne

SS43267,00008E3 -25-24JAN17-1/3

2. Cilne "Lietotnes"

H119891 —UN—30JAN17

Programmas

SS43267,00008E3 -25-24JAN17-2/3

3. Kombaina interaktīvā regulēšana

H116290 —UN—25JAN17

Kombaina interaktīvā regulēšana

SS43267,00008E3 -25-24JAN17-3/3

Interaktīvās kombaina regulēšanas (ICA) galvenā lapa

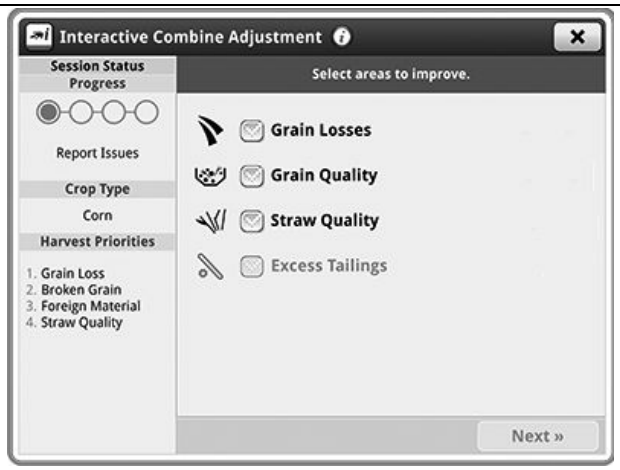
PIEZĪME: Pasvītrotais teksts norāda, ka šajā sadaļā vai citā šīs publikācijas sadaļā ir pieejama papildu informācija.

Parādītā galvenā lapa ir tikai piemērs. Jūsu galvenā lapa var atšķirties atkarībā no opcijām vai pievienotā aprīkojuma.

Interaktīvā kombaina regulēšanas (ICA) lietotne aktīvi cenšas optimizēt mašīnas iestatījumus, balstoties uz operatora atsauksmēm.

- Atlasīto graudaugu sākotnējiem mašīnas iestatījumiem izmantojiet ražas novākšanas iestatījumus.
- Izmatojiet interaktīvo kombaina regulēšanu, lai optimizētu mašīnas iestatījumus.

PIEZĪME: Sesijas laikā jebkurā brīdī pēc ICA lietotnes aizvēršanas displejā parādīsies ziņojums, kuru varēs skatīt statusa centra displejā.



H120314 —UN—21JUN17

Kombaina interaktīvā regulēšana

PIEZĪME: Daži no tālāk norādītajiem vienumiem tiek rādīti tikai tad, ja mašīna ir aprīkota ar attiecīgo papildaprīkojumu.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000924 -25-16MAY17-1/8

"Interaktīvā kombaina regulēšanas" galvenajā lapā pieejamie vienumi:

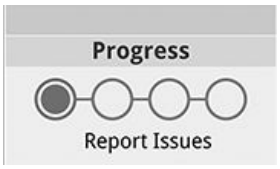
Sesijas statuss — ziņo par pašreizējo sistēmas progresu, graudaugu veidu, ražas prioritātēm, ziņotajām problēmām un pēdējiem pielāgojumiem.

1. posms — ziņot par problēmām

Atlasīt uzlabojamās jomas..- atlasa jomu, kurā jāveic uzlabojumi.

Kāda veida graudu kvalitātes problēmas?— atlasa atsevišķu veidu graudu kvalitāti, kurai nepieciešams veiktspējas uzlabojums.

H116301 —UN—25JAN17



Ziņot par problēmām

ICA2 noteiktās problēmas

ICA 2 noteiktās problēmas — rāda kopsavilkumu problēmām, kuras ICA 2 noteica, kad no ICA 2 tika atvērts ICA.

SS43267,0000924 -25-16MAY17-2/8

2. posms — pārskatīt risinājumus

ICA ir atradis ieteikumus.— atrod ieteicamos mašīnas iestatījumus saskaņā ar problēmām, par kurām ziņots.

Atlasiet "Lietot", lai varētu ICA pielāgot iestatījumus, izmantojot parādīto risinājumu.- ļauj lietot interaktīvā kombaina regulēšanas (ICA) ieteiktos risinājumus.

Atlasiet "Tālāk", lai veiktu manuālu pielāgošanu.— pieprasa veikt pielāgojumus kabīnē vai ārpus tās.

H116306 —UN—25JAN17

Pārskatīt risinājumus

SS43267,0000924 -25-16MAY17-3/8

3. posms — lietot risinājumu

ICA piemēro iestatījuma pielāgojumu...— veic atlasītā iestatījuma pielāgojumu.

ICA uzrauga veiktspējas maiņas...— uzrauga atlasītā ieteiktā iestatījuma veiktspējas maiņas.

ICA gaida operatora darbību...— veic manuālus mašīnas pielāgojumus, kas nepieciešami, lai interaktīvā kombaina regulēšana (ICA) automātiski pārietu uz nākamo rsinājuma novērtējuma soli, ja atlasīts manuāls pielāgojums vai pielāgojums ārpus kabīnes.

H116327 —UN—25JAN17

Lieto risinājumu

SS43267,0000924 -25-16MAY17-4/8

4. posms — sniegt atsauksmes

Kā pēc pēdējā pielāgojuma tika ietekmēta veiktspēja?— ziņo interaktīvajai kombaina regulēšanai (ICA) par stāvokli, kādā ražas novākšanas veiktspēja bijusi kopš pēdējā pielāgojuma veikšanas.

Kā jārīkojas ICA?— ļauj izvēlēties tālāk norādīto, ja nav pieņemamas "Neziņotas problēmas":

H116329 —UN—25JAN17

Sniegt atsauksmes

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000924 -25-16MAY17-5/8

5. posms — optimizēšana pabeigta

ICA sesija pabeigta — mašīna ir optimizēta.

H118256 —UN—30JAN17

Optimizēšana pabeigta

SS43267,0000924 -25-16MAY17-6/8

Izpildes lapu moduļi:

Moduļus šai lietotnei var pievienot izpildes lapā, izmantojot Izkārtojuma pārvaldnieku.

ICA statuss — katru atsevišķo ICA procesa posmu var attēlot izpildes lapas modulī, kamēr pakāpe ir aktīva.

PIEZĪME: Jūsu programmai var būt pieejami dažādi moduļi.

H116646 —UN—31JAN17

ICA statuss

SS43267,0000924 -25-16MAY17-7/8

Īsinājumtaustiņi:

Šai programmai paredzētos īsinājumtaustiņus var pievienot īsinājumtaustiņu joslai, izmantojot Izkārtojuma pārvaldnieku.

ICA īsinājumtaustiņš — ātra piekļuve ICA atvēršanai.

PIEZĪME: Ja integrētā kombaina regulēšana ir IZSLĒGTA un mirgo īsinājumtaustiņš, tiek parādīts ziņojums, ka mašīnu nepieciešams optimizēt vēlreiz, izmantojot ICA.

H116325 —UN—25JAN17

Īsinājumtaustiņš

PIEZĪME: Jūsu programmai var būt pieejami citi īsinājumtaustiņi.

SS43267,0000924 -25-16MAY17-8/8

Sesijas statuss

Sesijas statuss informē par pašreizējo interaktīvā kombaina regulēšanas (ICA) progresu, graudaugu veidu, ražas prioritātēm, ziņotajām problēmām un pēdējiem pielāgojumiem.

Sesijas statusā pieejamie vienumi:

PIEZĪME: Ne visi vienumi redzami vienlaikus.

H116301 —UN—25JAN17

Sesijas statuss

Progress — rāda sesijas pašreizējo posmu.

SS43267,0000925 -25-24JAN17-1/5

Graudaugu veids — rāda novācamos graudaugus un, kad atlasīts, atver darba iestatīšanu.

H116363 —UN—30JAN17

Graudaugu veids

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000925 -25-24JAN17-2/5

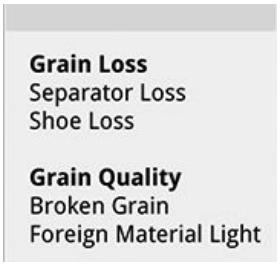
Ražas prioritātes — ļauj izkārtot prioritātes sarakstu pēc svarīguma, augstāko prioritāti novietojot saraksta augšgalā.

H116364 —UN—30JAN17

Ražas prioritātes

SS43267,0000925 -25-24JAN17-3/5

Ziņotas problēmas — ziņo par problēmām, kuras operators izvēlējās kā tādas, kurām nepieciešama veiktspējas uzlabošana.



H119180 —UN—30JAN17

Ziņotas problēmas

SS43267,0000925 -25-24JAN17-4/5

Pēdējais pielāgojums — informē par pēdējā ICA veiktā pielāgojuma iestatījumu, vērtību un laiku.

H116342 —UN—30JAN17

Pēdējais pielāgojums

SS43267,0000925 -25-24JAN17-5/5

Atlasīt uzlabojamās jomas.

"Atlasīt uzlabojamās jomas" ļauj atlasīt jomu, kurā nepieciešami uzlabojumi.

"Atlasīt uzlabojamās jomas" lapā pieejamie vienumi:

Graudu zudumi — atlasiet, ja vēlaties veikt uzlabojumus graudu zuduma jomā.

H116652 —UN—30JAN17

Graudu zudumi

SS43267,0000926 -25-16MAY17-1/8

Graudu kvalitāte — atlasiet, ja vēlaties veikt uzlabojumus graudu kvalitātes jomā.

H116653 —UN—30JAN17

Graudu kvalitāte

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000926 -25-16MAY17-2/8

Salmu kvalitāte — atlasiet, ja vēlaties veikt uzlabojumus salmu kvalitātes jomā.

H116573 —UN—25JAN17

Salmu kvalitāte

SS43267,0000926 -25-16MAY17-3/8

Pārpalikušās pelavas — atlasiet, ja vērojamas pārpalikušas pelavas.

H116574 —UN—25JAN17

Pārpalikušās pelavas

H119179 —UN—25JAN17

Opcija Pārpalikušas pelavas ir atspējota

SS43267,0000926 -25-16MAY17-4/8

PIEZĪME: Pārpalikušās pelavas var tikt atlasītas tikai kopā ar kādu citu problēmu. Pretējā gadījumā parādās kļūdas ziņojums.

PIEZĪME: Poga "Tālāk" saglabāsies atspējota līdz brīdim, kad atlasīts vismaz viens vienums.

H116316 —UN—25JAN17

Kļūdas ziņojums

H116294 —UN—30JAN17

Tālāk

SS43267,0000926 -25-16MAY17-5/8

Ja veiktas vairākas atlases, atlasot "Tālāk", notiek pāreja uz nākamo uzlabošanas jomu.

PIEZĪME: Kad veikti uzlabojumi visās nepieciešamajās jomās, izvēloties "Tālāk", tiks atvērts ICA ir atradis ieteikumus.

PIEZĪME: Ja ICA sesijas laikā tiek ziņots par jaunām problēmām, pašreizējās neatrisinātās problēmas paliek atzīmētas.

H116293 —UN—30JAN17

Tālāk

SS43267,0000926 -25-16MAY17-6/8

Atlasiet, lai apturētu sesiju.

PIEZĪME: "Apturēt sesiju" ir labākā metode, kā aizvērt lietotni, neatrisinot visas problēmas un nesākot visu no jauna, kad lietotne tiek atkal atvērta. ICA veiktie pielāgojumi netiks atsaukti, ja sistēmas aizvēršanai tiek izmantots "Apturēt sesiju".

H116292 —UN—30JAN17

Apturēt sesiju

PIEZĪME: Funkcija "Apturēt sesiju" ir pieejama tikai tad, ja par jaunām problēmām tiek ziņots ICA sesijas laikā.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000926 -25-16MAY17-7/8

Atlasiet, lai aizvērtu ICA lietotni.

PIEZĪME: ICA tiks atsākta tajā pašā vietā, kad tā tiks atkal atvērta pēc aizvēršanas.

H116310 —UN—30JAN17

Aizvērt

SS43267,0000926 -25-16MAY17-8/8

Ražas prioritātes

Ražas prioritātes ļauj izkārtot ražas prioritātes sarakstu pēc svarīguma, augstāko prioritāti novietojot saraksta augšgalā.

PIEZĪME: Ražas prioritātes izmanto, lai noteiktu, kuras zonas ir svarīgākas gadījumā, ja pastāv vairākas problēmas.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

Notiek maiņa uz jaunu graudaugu veidu, un noklusējuma prioritātes nesakrīt ar jūsu noteiktajām.

Procedūra, lai mainītu:

H116364 —UN—30JAN17

Ražas prioritātes

1. Lai atvērtu, atlasiet ekrāna zonu zem ražas prioritātēm.

SS43267,0000927 -25-16MAY17-1/4

2. Atlasiet augstākās prioritātes vienumu, kuru novietot saraksta augšgalā.
   - Atlasiet, lai atlasīto vienumu novietotu augstāk.
   - Atlasiet, lai atlasīto vienumu novietotu zemāk.
3. Atlasiet atlikušos atsevišķos vienumus un izvietojiet tos vajadzīgajā secībā pēc prioritātes.

H116313 —UN—25JAN17

Ražas prioritātes

H116315 —UN—25JAN17

Paaugstināt

H116314 —UN—25JAN17

Pazemināt

SS43267,0000927 -25-16MAY17-2/4

Atlasiet, lai atceltu "Rediģēt ražas prioritātes".

H116312 —UN—30JAN17

Atcelt

SS43267,0000927 -25-16MAY17-3/4

Atlasiet, lai aizvērtu pēc augstākās prioritātes piešķiršanas.

H116311 —UN—25JAN17

Labi

SS43267,0000927 -25-16MAY17-4/4

Kāda veida graudu zudumi?

H116613 —UN—25JAN17

"Kāda veida graudu zudumi?" ļauj atlasīt atsevišķas graudu zuduma problēmas, pēc tam ļauj sistēmai meklēt pielāgojumus, lai uzlabotu veiktspēju.

"Kāda veida graudu zudumi?" lapā pieejamie vienumi:

Kuļaparāta zudums — atlasiet, ja aiz graudu atgriešanas teknes ir liels daudzums brīvu graudu.

Kuļaparāta zudums

SS43267,0000928 -25-16MAY17-1/7

H116614 —UN—25JAN17

Tīrīšanas galda zudums — atlasiet, ja graudi izvadīti no mašīnas, izmantojot tīrīšanas galdu.

Tīrīšanas galda zudums

SS43267,0000928 -25-16MAY17-2/7

H116615 —UN—25JAN17

Neizkulta materiāla zudums — atlasiet, ja graudi paliek pievienoti augam.

Neizkulta materiāla zudums

SS43267,0000928 -25-16MAY17-3/7

H116296 —UN—25JAN17

Atlasiet, lai atgrieztos iepriekšējā displejā.

Atpakaļ

SS43267,0000928 -25-16MAY17-4/7

H116293 —UN—30JAN17

Atlasiet, lai atvērtu nākamo displeju.

Tālāk

SS43267,0000928 -25-16MAY17-5/7

H116294 —UN—30JAN17

PIEZĪME: Jebkurā stāvoklī brīdī, kad nepieciešama atbilde vai ievade, poga "Tālāk" paliek atspējota, līdz atlasīts vismaz viens vienums.

Tālāk

SS43267,0000928 -25-16MAY17-6/7

H116310 —UN—30JAN17

Atlasiet, lai aizvērtu kombaina interaktīvās regulēšanas (ICA) lietotni.

PIEZĪME: ICA tiks atsākta tajā pašā vietā, kad tā tiks atkal atvērta pēc aizvēršanas.

Aizvērt

SS43267,0000928 -25-16MAY17-7/7

Kāda veida graudu kvalitātes problēmas?

"Kāda veida graudu kvalitātes problēmas?" ļauj atlasīt atsevišķas graudu kvalitātes problēmas, pēc tam ļauj sistēmai meklēt pielāgojumus, lai uzlabotu veiktspēju.

"Kāda veida graudu kvalitātes problēmas?" lapā pieejamie vienumi:

Salauzti graudi — atlasiet, ja bojāti vai salauzti graudi ir graudu tvertnē.

H116616 —UN—25JAN17

Salauzti graudi

SS43267,0000929 -25-16MAY17-1/7

Viegli svešķermeņi — atlasiet, ja viegla un mīksta materiāla daļiņas ir graudu tvertnē.

H116617 —UN—25JAN17

Viegli svešķermeņi

SS43267,0000929 -25-16MAY17-2/7

Smagi svešķermeņi — atlasiet, ja kukurūzas vālītes daļiņas vai īsas stublāju/stiebru daļas ir graudu tvertnē.

H116618 —UN—25JAN17

Smagi svešķermeņi

SS43267,0000929 -25-16MAY17-3/7

Neizkults materiāls — atlasiet, ja graudu tvertnē ir graudi, kas paliek neatdalīti no kukurūzas vālītes, vārpas vai pāksts.

H116619 —UN—25JAN17

Neizkults materiāls

SS43267,0000929 -25-16MAY17-4/7

Atlasiet jebkurā brīdī, lai aizvērtu un atgrieztos iepriekšējā ekrānā.

H116296 —UN—25JAN17

Atpakaļ

SS43267,0000929 -25-16MAY17-5/7

Atlasiet, lai sāktu ICA sesiju un atvērtu "ICA ir atradis ieteikumus" displeju.

H116293 —UN—30JAN17

Tālāk

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000929 -25-16MAY17-6/7

Atlasiet, lai aizvērtu kombaina interaktīvās regulēšanas (ICA) lietotni.

PIEZĪME: ICA tiks atsākta tajā pašā vietā, kad tā tiks atkal atvērta pēc aizvēršanas.

H116310 —UN—30JAN17

Aizvērt

SS43267,0000929 -25-16MAY17-7/7

Salmu kvalitātes problēmas

Tikai vāla režīms. Salmi pārmērīgi salauzti, pārāk īsi vai savijušies.

Noteikšanas veids:

Pārbaudiet salmu vālu.

SS43267,000092A -25-24JAN17-1/1

ICA2 noteiktās problēmas

ICA 2 noteiktās problēmas rāda kopsavilkumu problēmām, kuras noteica ICA 2.

ICA 2 atklāto problēmu lapā pieejamie vienumi:

ICA 2 noteiktās problēmas — rāda problēmas, kas noteiktas saistībā ar graudu zudumu, graudu kvalitāti un pārpalikušajām pelavām.

H116328 —UN—25JAN17

ICA2 atklātās problēmas

SS43267,000092B -25-24JAN17-1/3

Rediģēt problēmas — ļauj sākt jaunu sesiju un mainīt problēmas, par kurām ir ziņots.

H116582 —UN—30JAN17

Rediģēt problēmas

SS43267,000092B -25-24JAN17-2/3

Tālāk — atlasiet, lai pārslēgtu sistēmu uz Ieteicamie risinājumi.

H116293 —UN—30JAN17

Tālāk

SS43267,000092B -25-24JAN17-3/3

Pārpalikušās pelavas

Pelavu daudzums ir pietiekami liels, lai aktivizētos brīdinājuma signāls, kas liecina par pilnu pelavu nodalījumu vai ievērojami pilnāku, nekā to paredzējis operators.

"VisionTrak" ir "Deere & Company" preču zīme

Noteikšanas veids:

Skatiet pelavas VisionTrak™ displejā.

PIEZĪME: Pareizi iestatītām mašīnām ir noteikts pelavu apjoms.

SS43267,000092C -25-24JAN17-1/1

ICA ir atradis ieteikumus.

"ICA ir atradis ieteikumus." aktivizē ICA, iesāk sesiju, rāda pašreiz atlasītos iestatījumus un rāda "Atrast ieteikumus" progresa indikatoru.

"ICA ir atradis ieteikumus." lapā pieejamie vienumi:

Rediģēt problēmas — ļauj sākt jaunu sesiju un mainīt problēmas, par kurām ir ziņots, vai atgriezties iepriekšējā lapā.

H116582 —UN—30JAN17

Rediģēt problēmas

SS43267,000092D -25-26MAY17-1/5

Esošie iestatījumi — informē par esošajiem kulšanas atstarpes, kulšanas ātruma, tīrīšanas ventilatora ātruma, pelavu sieta atstarpes un sieta atstarpes iestatījumiem.

H116308 —UN—25JAN17

Esošie iestatījumi

SS43267,000092D -25-26MAY17-2/5

Atrast ieteikumus — rāda progresa indikatoru, kamēr sistēma meklē ieteiktos risinājumus.

H113801 —UN—04JAN17

Progresa indikators

SS43267,000092D -25-26MAY17-3/5

Apturēt sesiju — beidz sesiju, notīra problēmu sarakstu un pāriet uz displeju "Atlasīt uzlabojamās jomas".

PIEZĪME: "Apturēt sesiju" ir labākā metode, kā aizvērt lietotni, neatrisinot visas problēmas un nesākot visu no jauna, kad lietotne tiek atkal atvērta. ICA veiktie pielāgojumi netiks atsaukti, ja sistēmas aizvēršanai tiek izmantots "Apturēt sesiju".

PIEZĪME: Funkcija "Apturēt sesiju" ir pieejama tikai tad, ja par jaunām problēmām tiek ziņots ICA sesijas laikā.

H116292 —UN—30JAN17

Apturēt sesiju

Pēc tam, kad ICA būs atradis ieteikumus, atvērsies Atlasiet "Lietot", lai varētu ICA pielāgot iestatījumus, izmantojot parādīto risinājumu.

SS43267,000092D -25-26MAY17-4/5

Atlasiet, lai aizvērtu ICA lietotni.

PIEZĪME: ICA tiks atsākta tajā pašā vietā, kad tā tiks atkal atvērta pēc aizvēršanas.

H116310 —UN—30JAN17

Aizvērt

SS43267,000092D -25-26MAY17-5/5

Atlasiet "Lietot", lai varētu ICA pielāgot iestatījumus, izmantojot parādīto risinājumu.

"Atlasiet "Lietot", lai varētu ICA pielāgot iestatījumus, izmantojot parādīto risinājumu." ļauj lietot interaktīvā kombaina regulēšanas (ICA) ieteiktos risinājumus.

"Atlasiet "Lietot", lai varētu ICA pielāgot iestatījumus, izmantojot parādīto risinājumu" lapā pieejamie vienumi:

H116308 —UN—25JAN17

Esošie iestatījumi

Esošie iestatījumi — informē par pašreiz atlasītajiem iestatījumiem.

SS43267,000092E -25-21JUN17-1/6

Ieteicamie risinājumi — ļauj pārslēgties starp sistēmas ieteiktajiem risinājumiem un lietot tos sistēmai.

H116322 —UN—25JAN17

Ieteicamais risinājums

SS43267,000092E -25-21JUN17-2/6

Rediģēt problēmas — ļauj sākt jaunu sesiju un mainīt problēmas, par kurām ir ziņots, vai atgriezties iepriekšējā displejā.

H116582 —UN—30JAN17

Rediģēt problēmas

SS43267,000092E -25-21JUN17-3/6

Apturēt sesiju — atlasiet, lai beigtu sesiju un pārietu uz Atlasīt uzlabojamās jomas.

PIEZĪME: "Apturēt sesiju" ir labākā metode, kā aizvērt lietotni, neatrisinot visas problēmas un nesākot visu no jauna, kad lietotne tiek atkal atvērta. ICA veiktie pielāgojumi netiks atsaukti, ja sistēmas aizvēršanai tiek izmantots "Apturēt sesiju".

H116292 —UN—30JAN17

Apturēt sesiju

SS43267,000092E -25-21JUN17-4/6

Lietot — atlasiet, lai lietotu pašreiz izvēlēto ieteikto risinājumu.

PIEZĪME: Nospiežot "Lietot" pēc pielāgojuma veikšanas kabīnē, ICA aizvērsies.

PIEZĪME: Kad atlasīts "Lietot" un jāveic mašīnas automatizētais pielāgojums, displejā parādās ziņojums, kuru var skatīt displeja statusa centrā.

H116318 —UN—25JAN17

Lietot

Pēc tam, kad ICA ir piemērojis ieteikto risinājumu, ICA sāk uzraudzīt veiktspēju.

SS43267,000092E -25-21JUN17-5/6

Atlasiet, lai aizvērtu ICA lietotni.

PIEZĪME: ICA tiks atsākta tajā pašā vietā, kad tā tiks atkal atvērta pēc aizvēršanas.

H116310 —UN—30JAN17

Aizvērt

SS43267,000092E -25-21JUN17-6/6

Rediģēt problēmas

"Rediģēt problēmas" ļauj sākt jaunu sesiju un mainīt problēmas, par kurām ir ziņots.

Procedūra, lai mainītu:

Atlasiet, lai rediģētu problēmas.

PIEZĪME: Šajā gadījumā rediģējot problēmas, par kurām saņemti ziņojumi, nepieciešama jauna interaktīvā kombaina regulēšanas (ICA) sesija. Jebkuri šīs ICA sesijas laikā veiktie pielāgojumi netiks atsaukti.

H116582 —UN—30JAN17

Rediģēt problēmas

SS43267,000092F -25-24JAN17-1/3

Atlasiet, lai sāktu jaunu sesiju un mainītu problēmas, par kurām ir ziņots.

PIEZĪME: Sesija beidzas, un atkal tiek parādīts displejs "Atlasīt uzlabojamās jomas".

H116317 —UN—25JAN17

Labi

SS43267,000092F -25-24JAN17-2/3

Atlasiet, lai atgrieztos iepriekšējā ekrānā.

H116312 —UN—30JAN17

Atcelt

SS43267,000092F -25-24JAN17-3/3

ICA piemēro iestatījuma pielāgojumu...

"ICA piemēro iestatījuma pielāgojumu..." veic atlasīto pielāgojumu, kad tiek atlasīts pielāgojums kabīnē, piemēram, ventilatora ātrums, kulšanas atstarpe, kulšanas ātrums, siets vai pelavu siets.

"ICA piemēro iestatījuma pielāgojumu..." lapā pieejamie vienumi:

H116319 —UN—25JAN17

Piemēro iestatījuma pielāgojumu

Progress — rāda iestatījumu pielāgojuma progresu.

SS43267,0000930 -25-26MAY17-1/2

Atlasiet, lai aizvērtu kombaina interaktīvās regulēšanas (ICA) lietotni.

PIEZĪME: ICA tiks atsākta tajā pašā vietā, kad tā tiks atkal atvērta pēc aizvēršanas.

H116310 —UN—30JAN17

Aizvērt

SS43267,0000930 -25-26MAY17-2/2

Atsaukt visus ICA pielāgojumus un sākt no jauna

"Atsaukt visus ICA pielāgojumus un sākt no jauna" ļauj atsaukt visus ICA pielāgojumus, kurus mašīna veikusi, vai pielāgojumus, kurus operators veicāt ārpus kabīnes.

PIEZĪME: Pielāgojumi kabīnē atgriežas iestatījumos, kurus mašīna bija veikusi iepriekš.

PIEZĪME: Jāatsauc arī pielāgojumi ārpus kabīnes. Interaktīvā kombaina regulēšana sniedz norādi par šo pielāgojumu veikšanu posmā "ICA gaida operatora darbību..." laikā.

"Atsaukt visus ICA pielāgojumus un sākt no jauna" lapā pieejamie vienumi:

H116598 —UN—25JAN17

Atsaukt

PIEZĪME: Atlasot opciju "Atsaukt visus ICA pielāgojumus", ekrānā parādās šāds ziņojums:

SS43267,0000931 -25-24JAN17-1/4

Visi iestatījumu pielāgojumi ar ICA lietotni tiks atgriezti atpakaļ.

Visu pielāgojumu atcelšana var ietekmēt kombaina veiktspēju. Lai turpinātu, izvēlieties "OK" (LABI) vai izvēlieties "Atcelt", lai atgrieztos iepriekšējā ekrānā.

H116316 —UN—25JAN17

Ziņojums

SS43267,0000931 -25-24JAN17-2/4

Atlasiet, lai atgrieztos iepriekšējā displejā.

H116312 —UN—30JAN17

Atcelt

SS43267,0000931 -25-24JAN17-3/4

Atlasiet, lai atsauktu visus ICA pielāgojumus un atgrieztos opcijā "ICA gaida operatora darbību..." displeju.

PIEZĪME: Tas notiks tikai tad, ja veikts manuāls (riteņu ātruma vai kuļaparāta lāpstiņu) pielāgojums vai pielāgojums ārpus kabīnes.

H116317 —UN—25JAN17

Labi

SS43267,0000931 -25-24JAN17-4/4

Ieteicamie risinājumi

Ieteicamie risinājumi ļauj skatīt pilnu ieteikto risinājumu sarakstu un konkrētu informāciju par paredzēto pielāgojumu.

"Risinājuma displejā" pieejamie vienumi:

H116622 —UN—25JAN17

Ieteicamie risinājumi

Ieteicamie risinājumi — ļauj piekļūt ieteikto risinājumu sarakstam.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000932 -25-24JAN17-1/6

Kreisās un labās puses slēdži — ļauj ritināt pilnā ieteikto risinājumu sarakstā, parādot konkrētu informāciju par pielāgojumiem.

H116623 —UN—25JAN17

Kreisā puse

H116624 —UN—25JAN17

Labā puse

SS43267,0000932 -25-24JAN17-2/6

Atlasiet, lai skatītu visu ieteikto risinājumu sarakstu.

PIEZĪME: Atlasot ieteicamos risinājumus, tiek atvērti interaktīvā kombaina regulēšanas (ICA) risinājumi.

H118281 —UN—25JAN17

Ieteicamie risinājumi

SS43267,0000932 -25-24JAN17-3/6

Atlasiet, lai ritinātu ieteicamo risinājumu sarakstā uz augšu.

H118284 —UN—30JAN17

Ritināt uz augšu

SS43267,0000932 -25-24JAN17-4/6

Atlasiet, lai ritinātu ieteicamo risinājumu sarakstā uz leju.

H118282 —UN—30JAN17

Ritināt uz leju

SS43267,0000932 -25-24JAN17-5/6

PIEZĪME: Risinājumi, kuriem nepieciešama manuāla iestatījumu pielāgošana vai izkāpšana no kabīnes, risinājumu vairāku rūšu pārslēgšanās skatā izskatās nedaudz atšķirīgi. Šie risinājumi ekrānā tiek norādīti ar "rokas ikonu", vai vārdiem "Manuāls" vai "Ārpus kabīnes". Šāda veida pielāgojumi aizvieto pogu "Lietot" ar pogu "Tālāk", norādot, ka var būt nepieciešamas vairākas darbības.

PIEZĪME: Informāciju par manuālu pielāgojumu veikšanu ārpus kabīnes skatiet mašīnas operatora rokasgrāmatā.

H116625 —UN—30JAN17

Atlasīt risinājumu

SS43267,0000932 -25-24JAN17-6/6

ICA gaida operatora darbību...

"ICA gaida operatora darbību..." ļauj veikt manuālus sistēmas risinājumu pielāgojumus, kas nepieciešami, lai ICA automātiski pārietu uz nākamo rsinājuma novērtējuma soli, ja atlasīts manuāls pielāgojums vai pielāgojums ārpus kabīnes.

H116605 —UN—30JAN17

Samaziniet braukšanas ātrumu līdz 3 jūdzēm stundā

"ICA gaida operatora darbību..." lapā pieejamie vienumi:

Braukšanas ātruma pielāgojumi:

PIEZĪME: Sasniedzot noteikto ātrumu, ICA pāriet uz displeju "ICA uzrauga veiktspējas maiņas".

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000933 -25-26MAY17-1/12

Atlasiet, lai atgrieztos iepriekšējā displejā.

H116296 —UN—25JAN17

Atpakaļ

SS43267,0000933 -25-26MAY17-2/12

Atlasiet, lai pārslēgtos uz ICA uzrauga veiktspējas maiņas.

H116586 —UN—30JAN17

Tālāk

SS43267,0000933 -25-26MAY17-3/12

H116606 —UN—30JAN17

Uzraudzības veiktspējas maiņa

PIEZĪME: Ja atlasa "Tālāk", ICA ir spiests turpināt novērtēšanu neatkarīgi no faktiski veiktā ātruma pielāgojuma.

SS43267,0000933 -25-26MAY17-4/12

Atlasiet, lai aizvērtu ICA lietotni.

H116310 —UN—30JAN17

Aizvērt

SS43267,0000933 -25-26MAY17-5/12

H116608 —UN—30JAN17

Kuļaparātam jābūt atspējotam

Kuļaparāta lāpstiņas pielāgojumi:

ICA sniedz norādi par kuļaparāta atspējošanu.

ICA veic kuļaparāta lāpstiņas pielāgojumu.

Kad pielāgojums ir veikts, sistēma pārslēdzas uz ICA uzrauga veiktspējas maiņas.

SS43267,0000933 -25-26MAY17-6/12

Atlasiet, lai atgrieztos iepriekšējā displejā.

H116296 —UN—25JAN17

Atpakaļ

SS43267,0000933 -25-26MAY17-7/12

Atlasiet, lai aizvērtu ICA lietotni.

PIEZĪME: ICA tiks atsākta tajā pašā vietā, kad tā tiks atkal atvērta pēc aizvēršanas.

H116310 —UN—30JAN17

Aizvērt

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000933 -25-26MAY17-8/12

Darbība ārpus kabīnes:

SVARĪGI: Pirms ieteikto pielāgojumu veikšanas izslēdziet mašīnu.

Pielāgojumi ārpus kabīnes — lai veiktu pielāgojumus ārpus kabīnes, skatiet operatora rokasgrāmatu.

H116316 —UN—25JAN17

Ziņojums

SS43267,0000933 -25-26MAY17-9/12

PIEZĪME: Paziņojums parādīsies, ja kāda prasība nebūs izpildīta.

PIEZĪME: Ja izpildījāt priekšnosacījumus "Mašīnai jābūt apturētai" un "Kuļaparātam jābūt atspējotam",oriģinālo ikonu aizvieto ķeksītis.

- Atlasiet "Jā", lai apstiprinātu, ka veikts pielāgojums.

H116336 —UN—30JAN17

Zaļa atzīme

H116611 —UN—30JAN17

Jā

SS43267,0000933 -25-26MAY17-10/12

Atlasiet, lai atgrieztos iepriekšējā displejā.

H116296 —UN—25JAN17

Atpakaļ

SS43267,0000933 -25-26MAY17-11/12

Atlasiet, lai aizvērtu ICA lietotni.

PIEZĪME: ICA tiks atsākta tajā pašā vietā, kad tā tiks atkal atvērta pēc aizvēršanas.

H116310 —UN—30JAN17

Aizvērt

SS43267,0000933 -25-26MAY17-12/12

Atlasiet "Tālāk", lai veiktu manuālu pielāgošanu.

"Atlasiet "Tālāk", lai turpinātu manuālu pielāgošanu" ir pielāgojumi, kuriem nepieciešama manuāla pielāgošana vai pielāgošana ārpus kabīnes.

PIEZĪME: Šādi pielāgojumi aizvieto pogu "Lietot" ar pogu "Tālāk", norādot, ka var būt nepieciešamas vairākas darbības.

"Atlasiet "Tālāk", lai veiktu manuālu pielāgošanu" lapā pieejamie vienumi:

Esošie iestatījumi — informē par pašreiz atlasītajiem iestatījumiem.

H116308 —UN—25JAN17

Esošie iestatījumi

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000934 -25-26MAY17-1/6

Ieteicamie risinājumi — ļauj pārslēgties interaktīvā kombaina regulēšanas (ICA) ieteikto risinājumu pašreizējo iestatījumu sarakstā.

PIEZĪME: Risinājumi, kuriem nepieciešama manuāla iestatījumu pielāgošana vai izkāpšana no kabīnes, risinājumu vairāku rūšu pārslēgšanās skatā izskatās nedaudz atšķirīgi. Šie risinājumi ekrānā tiek norādīti ar "rokas ikonu", vai vārdiem "Manuāls" vai "Ārpus kabīnes". Šāda veida pielāgojumi aizvieto pogu "Lietot" ar pogu "Tālāk", norādot, ka var būt nepieciešamas vairākas darbības.

H116604 —UN—30JAN17

Risinājums

PIEZĪME: Informāciju par manuālu pielāgojumu veikšanu ārpus kabīnes skatiet mašīnas operatora rokasgrāmatā.

SS43267,0000934 -25-26MAY17-2/6

Rediģēt problēmas — ļauj sākt jaunu sesiju un mainīt problēmas, par kurām ir ziņots, vai atgriezties iepriekšējā displejā.

H116582 —UN—30JAN17

Rediģēt problēmas

SS43267,0000934 -25-26MAY17-3/6

Apturēt sesiju — atlasiet, lai beigtu sesiju.

PIEZĪME: "Apturēt sesiju" ir labākā metode, kā aizvērt lietotni, neatrisinot visas problēmas un nesākot visu no jauna, kad lietotne tiek atkal atvērta. ICA veiktie pielāgojumi netiks atsaukti, ja sistēmas aizvēršanai tiek izmantots "Apturēt sesiju".

H116292 —UN—30JAN17

Apturēt sesiju

PIEZĪME: Funkcija "Apturēt sesiju" ir pieejama tikai tad, ja par jaunām problēmām tiek ziņots ICA sesijas laikā.

SS43267,0000934 -25-26MAY17-4/6

Tālāk — atlasiet, lai pāslēgtu sistēmu uz ICA gaida operatora darbību..

H116293 —UN—30JAN17

Tālāk

SS43267,0000934 -25-26MAY17-5/6

Atlasiet, lai aizvērtu ICA lietotni.

PIEZĪME: ICA tiks atsākta tajā pašā vietā, kad tā tiks atkal atvērta pēc aizvēršanas.

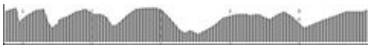
H116310 —UN—30JAN17

Aizvērt

SS43267,0000934 -25-26MAY17-6/6

Skatīt veiktspēju

H116659 —UN—30JAN17



Lauka/mašīnas veiktspēja

Funkcija Skatīt veiktspēju ļauj skatīt kuļaparāta zuduma, tīrīšanas galda zuduma un atlikumu apmēra pēdējo piecu minūšu vidējos rādītājus.

"Apskatīt veiktspēju" lapā pieejamie vienumi:

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000935 -25-24JAN17-1/3

- Lauka/mašīnas veiktspēja
  Veiktspējas opcijas - atlasiet, lai mainītu rādījumu mērvienības.

  PIEZĪME: Caurplūde tiek atlasīta pēc noklusējuma.

  Izvēlieties starp caurplūdes, ražības un ražas diagrammām.
- Kuļaparāta zudums
- Kreisās puses tīrīšanas galda zudums
- Labās puses tīrīšanas galda zudums
- Pelavu daudzums
- Ja apstākļi uzlabojas, rādītājs paliek zaļš.

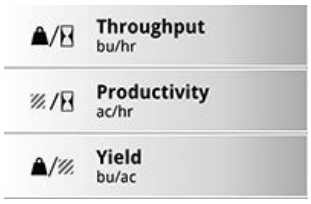
  PIEZĪME: Zaļa līnija norāda vidējo veiktspēju pirms pielāgošanas veikšanas lapā "Pārskatīt risinājumus".
- Ja apstākļi nav uzlabojušies, rādītājs ir sarkans.

  PIEZĪME: Sarkana līnija norāda vidējo veiktspēju pirms pielāgošanas veikšanas lapā "Pārskatīt risinājumus".

H119776 —UN—25JAN17

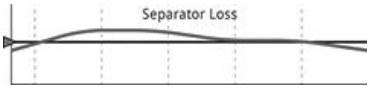
Mērvienības

H113756 —UN—25JAN17



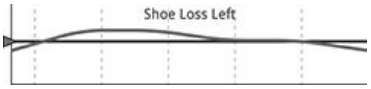
Mērvienību diagrammas

H116655 —UN—30JAN17



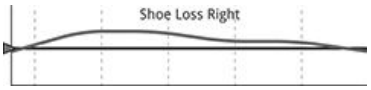
Kuļaparāta zudums

H116656 —UN—30JAN17



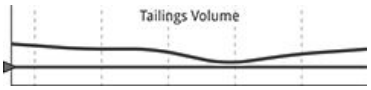
Kreisās puses tīrīšanas galda zudums

H116657 —UN—30JAN17



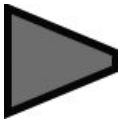
Labās puses tīrīšanas galda zudums

H116658 —UN—30JAN17



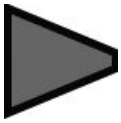
Pelavu daudzums

H118272 —UN—25JAN17



Apstākļi uzlabojušies (zaļa bulta)

H118273 —UN—25JAN17



Apstākļi pasliktinājušies (sarkana buta)

SS43267,0000935 -25-24JAN17-2/3

Atlasiet, lai aizvērtu.

H116310 —UN—30JAN17

Aizvērt

SS43267,0000935 -25-24JAN17-3/3

Kuļaparāta zudums

Kuļaparāta zudums ir brīvi graudi, kas izplūst no mašīnas caur kulšanas/pārkulšanas kulstīklu. Uz to norāda liels daudzums brīvu graudu, kas atrodas graudu atgriešanas teknes aizmugurē.

"VisionTrak" ir "Deere & Company" preču zīme

Noteikšanas veids:

Skatiet kuļaparāta zudumus VisionTrak™ displejā.

Veiciet jaudas atslēgšanu; plašāku informāciju skatiet operatora rokasgrāmatā.

SS43267,0000936 -25-24JAN17-1/1

Tīrīšanas galda zudums

Tīrīšanas galda zudums ir graudi, kas, izmantojot tīrīšanas galdu, izvadīti no mašīnas vai nu ar gaisa plūsmu, vai saskarē ar priekšattīrītāju.

"VisionTrak" ir "Deere & Company" preču zīme

Noteikšanas veids:

Skatiet tīrīšanas galda zudumus VisionTrak™ displejā.

Veiciet jaudas atslēgšanu; plašāku informāciju skatiet operatora rokasgrāmatā.

SS43267,0000937 -25-24JAN17-1/1

Neizkulta materiāla zudums

Neizkulta materiāla zudums ir graudi uz zemes, kas paliek neatdalīti no kukurūzas vālītes, vārpas vai pāksts.

Noteikšanas veids:

Veiciet jaudas atslēgšanu; plašāku informāciju skatiet operatora rokasgrāmatā.

Skatiet zemi aiz mašīnas.

SS43267,0000938 -25-24JAN17-1/1

Salauzti graudi

Salauzti graudi ir bojāti vai salauzti graudi graudu tvertnē.

Noteikšanas veids:

Skatiet graudu tvertni un pārbaudiet graudu paraugu.

SS43267,0000939 -25-24JAN17-1/1

Viegli svešķermeņi

Viegli svešķermeņi ir viegla un mīksta materiāla daļiņas graudu tvertnē, kurā ir tīri graudi. Šīs ir tādas daļiņas, kuras var aizpūst ar gaisu.

Noteikšanas veids:

Skatiet graudu tvertni un pārbaudiet graudu paraugu.

SS43267,000093A -25-24JAN17-1/1

Smagi svešķermeņi

Smagi svešķermeņi ir kukurūzas vālītes daļiņas vai īsas stublāju/stiebru daļas graudu tvertnē, kurā ir tīri graudi. Šīs ir tādas daļiņas, kuras nevar aizpūst ar gaisu.

Noteikšanas veids:

Skatiet graudu tvertni un pārbaudiet graudu paraugu.

SS43267,000093B -25-24JAN17-1/1

Neizkults materiāls

Neizkults materiāls ir graudi graudu tvertnē, kas paliek neatdalīti no kukurūzas vālītes, vārpas vai pāksts.

Noteikšanas veids:

Skatiet graudu tvertni un pārbaudiet graudu paraugu.

SS43267,000093C -25-24JAN17-1/1

Kā pēc pēdējā pielāgojuma tika ietekmēta veiktspēja?

"Kā pēc pēdējā pielāgojuma tika ietekmēta veiktspēja?" ļauj sniegt atsauksmes par to, kā katru problēmu ietekmējuši iepriekšējie pielāgojumi.

"Kā pēc pēdējā pielāgojuma tika ietekmēta veiktspēja?" lapā pieejamie vienumi:

H116602 —UN—25JAN17

Atbilžu skaitītājs

Atbilžu skaitītājs — atjauno skaitu katru reizi, kad tiek atlasīta atbilde.

SS43267,000093D -25-26MAY17-1/8

Skatīt veiktspēju — ļauj skatīt kuļaparāta zuduma, tīrīšanas galda zuduma un atlikumu daudzuma veiktspējas diagrammas.

H119892 —UN—25JAN17

Skatīt veiktspēju

SS43267,000093D -25-26MAY17-2/8

H118172 —UN—30JAN17

Kuļaparāta zudums

Procedūra atsauksmju sniegšanai par problēmām, kuras tika atlasītas posmā "Ziņot par problēmām":

1. Atlasiet, lai atvērtu atsauksmju elementa displeju.

SS43267,000093D -25-26MAY17-3/8

H118173 —UN—30JAN17

Kuļaparāta zudums

2. Atlasiet piemēroto atsauksmes atbildes pogu.
   - Veiktspēja pasliktinājās
   - Veiktspēja nemainījās
   - Veiktspēja uzlabojās, bet neatbilst operatora noteiktajam standartam
   - Veiktspējas problēmas tika novērstas, un tā atbilst operatora noteiktajam standartam

PIEZĪME: Funkcija "Tālāk" kļūst pieejama, kad katrai sarakstā esošajai problēmai ir sniegtas atsauksmes.

H116334 —UN—25JAN17

Sliktāka

H116333 —UN—25JAN17

Tas pats

H116332 —UN—25JAN17

Labāka

H116331 —UN—25JAN17

Problēma novērsta

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000093D -25-26MAY17-4/8

H118247 —UN—30JAN17

Pārpalikušās pelavas

Pārpalikušo pelavu mainīšanas procedūra:

1. Atlasiet, lai atvērtu elementu displeju.

PIEZĪME: Opcija Pārpalikušās pelavas būs pieejama tikai, ja tā atlasīta posmā "Ziņot par problēmām".

SS43267,000093D -25-26MAY17-5/8

H118250 —UN—30JAN17

Pārpalikušās pelavas/pieņemama

2. Atlasiet piemēroto atsauksmes atbildes pogu.
   - Ja veiktspēja ir pieņemama
   - Ja veiktspēja nav pieņemama

H119893 —UN—30JAN17

Pieņemama

H118249 —UN—30JAN17

Nepieņemama

SS43267,000093D -25-26MAY17-6/8

H118242 —UN—30JAN17

Neziņotas problēmas

Neziņotu problēmu mainīšanas procedūra:

1. Atlasiet, lai atvērtu elementu displeju.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000093D -25-26MAY17-7/8

H118263 —UN—30JAN17

Neziņotas problēmas/Nav

2. Atlasiet piemēroto atsauksmes atbildes pogu.
   - Ja veiktspēja ir pieņemama
   - Ja veiktspēja nav pieņemama

PIEZĪME: Atlasiet, ja pasliktinājusies tāda veiktspējas joma, kas nav iepriekš minētajā sarakstā, un tā vairs nav pieņemama iepriekš veikta pielāgojuma dēļ.

PIEZĪME: Ja izvēlējāties "Nepieņemama", tad, atlasot "Tālāk" tiks atvērts Kā jārīkojas ICA?.

Atlasiet "Tālāk" pēc tam, kad atsauksmes sniegtas par visiem vienumiem.

Atlasiet, lai aizvērtu kombaina interaktīvās regulēšanas (ICA) lietotni.

PIEZĪME: ICA tiks atsākta tajā pašā vietā, kad tā tiks atkal atvērta pēc aizvēršanas.

H119893 —UN—30JAN17

Pieņemama

H118249 —UN—30JAN17

Nepieņemama

H116293 —UN—30JAN17

Tālāk

H116310 —UN—30JAN17

Aizvērt

SS43267,000093D -25-26MAY17-8/8

ICA sesija pabeigta

Displejs "ICA sesija pabeigta" tiek rādīts, kad mašīna ir aprīkota ar integrēto kombaina regulēšanu 2 (ICA 2) un ir atlasīti graudaugi, kurus ICA 2 atbalsta.

"ICA sesija pabeigta" lapā pieejamie vienumi:

Atlasiet, lai ICA 2 automātiski izveidotu jaunu veiktspējas mērķi, kura pamatā ir pašreizējā veiktspēja.

H118257 —UN—30JAN17

Pašreizējā automātiskās uzturēšanas veiktspēja

SS43267,000093E -25-24JAN17-1/3

Atlasiet, lai izietu no optimizācijas.

H118258 —UN—31JAN17

Iziet no optimizācijas

SS43267,000093E -25-24JAN17-2/3

Atlasiet, lai aizvērtu displeju.

H116311 —UN—25JAN17

Labi

SS43267,000093E -25-24JAN17-3/3

Kā jārīkojas ICA?

"Kā jārīkojas ICA?" ļauj izvēlēties no tālāk minētajiem:

- Saglabāt pēdējo pielāgojumu, ziņot par jaunu problēmu.
- Atsaukt pēdējo pielāgojumu, skatīt citus risinājumus.
- Atsaukt visus ICA pielāgojumus un sākt no jauna.

"Kā jārīkojas ICA?" lapā pieejamie vienumi:

- Atlasiet, lai saglabātu pēdējo pielāgojumu, ziņotu par jaunu problēmu.

H116599 —UN—25JAN17

Ziņot par jaunu problēmu

SS43267,000093F -25-21JUN17-1/6

- Atlasiet, lai atsauktu pēdējo pielāgojumu un skatītu citus risinājumus.
- Atlasiet, lai atsauktu visus ICA pielāgojumus un sāktu no jauna.

H116596 —UN—25JAN17

Skatīt citus risinājumus

H116598 —UN—25JAN17

Atsaukt visu/Sākt no jauna

SS43267,000093F -25-21JUN17-2/6

Atlasiet, lai beigtu sesiju.

PIEZĪME: "Apturēt sesiju" ir labākā metode, kā aizvērt lietotni, neatrisinot visas problēmas un nesākot visu no jauna, kad lietotne tiek atkal atvērta. ICA veiktie pielāgojumi netiks atsaukti, ja sistēmas aizvēršanai tiek izmantots "Apturēt sesiju".

H116292 —UN—30JAN17

Apturēt sesiju

SS43267,000093F -25-21JUN17-3/6

Atlasiet, lai atgrieztos iepriekšējā displejā.

H116296 —UN—25JAN17

Atpakaļ

SS43267,000093F -25-21JUN17-4/6

Atlasiet, lai pārietu uz nākamo displeju.

PIEZĪME: Ar šo tiek sākta otrā ICA sesija.

H116293 —UN—30JAN17

Tālāk

SS43267,000093F -25-21JUN17-5/6

Atlasiet, lai aizvērtu ICA lietotni.

PIEZĪME: ICA tiks atsākta tajā pašā vietā, kad tā tiks atkal atvērta pēc aizvēršanas.

H116310 —UN—30JAN17

Aizvērt

SS43267,000093F -25-21JUN17-6/6

ICA uzrauga veiktspējas maiņas...

"ICA uzrauga veiktspējas maiņas..." ir sistēma, kas gaida, kad turpināsiet ražas novākšanu, lai varētu uzraudzīt veiktspējas maiņu.

"ICA uzrauga veiktspējas maiņas..." lapā pieejamie vienumi:

Progress — rāda veiktspējas uzraudzības progresu.

H116307 —UN—25JAN17

Progresa indikators

SS43267,0000940 -25-21JUN17-1/6

Apturēt sesiju — atlasiet, lai beigtu sesiju, notīrītu problēmu sarakstu un pārietu uz displeju "Atlasīt uzlabojamās jomas".

PIEZĪME: "Apturēt sesiju" ir labākā metode, kā aizvērt lietotni, neatrisinot visas problēmas un nesākot visu no jauna, kad lietotne tiek atkal atvērta. ICA veiktie pielāgojumi netiks atsaukti, ja sistēmas aizvēršanai tiek izmantots "Apturēt sesiju".

H116292 —UN—30JAN17

Apturēt sesiju

SS43267,0000940 -25-21JUN17-2/6

Atlasiet, lai aizvērtu ICA lietotni.

H116310 —UN—30JAN17

Aizvērt

SS43267,0000940 -25-21JUN17-3/6

PIEZĪME: ICA tiks atsākta tajā pašā vietā, kad tā tiks atkal atvērta pēc aizvēršanas.

PIEZĪME: Sistēma automātiski pāriet uz atsauksmēm.

PIEZĪME: Kamēr ICA ir aizvērts, displejā parādās ziņojums, kuru var skatīt statusa centra displejā, kamēr ICA veic uzraudzību vienmērīgiem ražas novākšanas apstākļiem.

H116326 —UN—25JAN17

ICA īsceļa poga

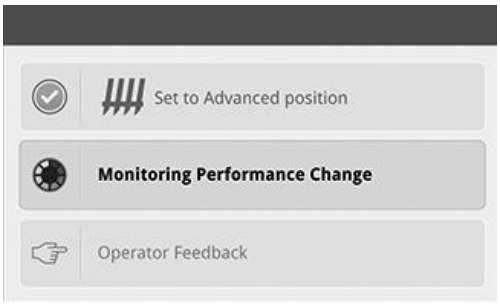
PIEZĪME: Gaidot atsauksmes, ICA indikatoriem īsceļu pogu un statusa joslā būs dzeltens ietvars, kas mirgo.

SS43267,0000940 -25-21JUN17-4/6

Parasta darbība:

PIEZĪME: Sistēma sāk vienmērīgu ražas novākšanas apstākļu novērtēšanas procesu pirms parastas darbības turpināšanas.

Jūs varat atgriezties pie ražas novākšanas.



H116585 —UN—31JAN17

Uzraudzības veiktspējas maiņa

Turpinājums nākamajā lappusē

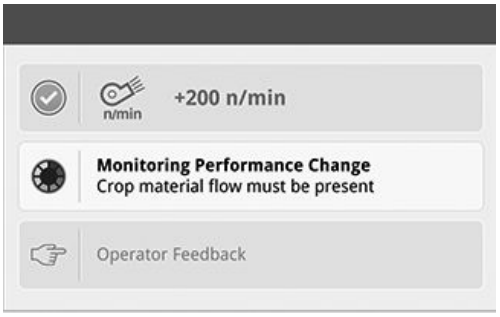
SS43267,0000940 -25-21JUN17-5/6

Mašīnai jābūt vienmērīgos ražas novākšanas apstākļos:

PIEZĪME: Displejā parādās ziņojums.

PIEZĪME: Ja ICA nenosaka vienmērīgus ražas novākšanas apstākļus, tiek parādīti apstākļi, lai operators var saprast, kādas darbības veicamas, lai varētu turpināt.

- Kuļaparātam jābūt iespējotam.
- Hederam jābūt ieslēgtam.
- Dzinējam ir jādarbojas lielā tukšgaitas ātrumā.
- Hederam jābūt zem ieraksta apturēšanas augstuma.
- Mašīnai jābūt vienmērīgā braukšanas ātrumā.



H118265 —UN—30JAN17

Uzraudzības veiktspējas maiņa

- Jābūt graudaugu materiālu plūsmai.

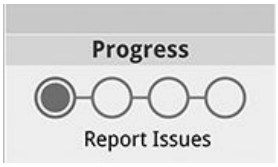
SS43267,0000940 -25-21JUN17-6/6

Progress

Progress rāda sesijas pašreizējo posmu.

Ziņot par problēmām — atlasiet jomas, kuras vēlaties uzlabot.

H116301 —UN—25JAN17



SS43267,0000941 -25-24JAN17-1/5

Pārskatīt risinājumus — izvēlieties iestatījumu, kuru pielāgot, lai uzlabotu mašīnas veiktspēju.

H116306 —UN—25JAN17

Pārskatīt risinājumus

SS43267,0000941 -25-24JAN17-2/5

Lieto risinājumu — lietojiet ieteikto risinājumu kabīnē vai ārpus tās.

H116327 —UN—25JAN17

Lieto risinājumu

SS43267,0000941 -25-24JAN17-3/5

Sniegt atsauksmes — informējiet mašīnu par to, vai risinājums pasliktinājis, nav mainījis, uzlabojis darbību vai novērsis veiktspējas problēmu.

H116329 —UN—25JAN17

Sniegt atsauksmes

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000941 -25-24JAN17-4/5

Optimizēšana pabeigta — integrētā kombaina pielāgošana pabeigusi optimizācijas procesu.

H118256 —UN—30JAN17

Optimizēšana pabeigta

SS43267,0000941 -25-24JAN17-5/5

Piekļuve vadības ierīču iestatīšanai

Piekļuve programmai, izmantojot displeju:

1. Izvēlne

H113668 —UN—22OCT15

Izvēlne

SS43267,00008E4 -25-19JAN17-1/4

2. Cilne Mašīnas iestatījumi

N119118 —UN—23SEP16

Mašīnas iestatījumi

SS43267,00008E4 -25-19JAN17-2/4

3. Vadības ierīču iestatīšana

H118152 —UN—20JAN17

Vadības ierīču iestatīšana

SS43267,00008E4 -25-19JAN17-3/4

Piekļuve programmai, izmantojot navigācijas joslu:

Navigācijas joslā zem displeja nospiediet pogu Vadības ierīču iestatīšana.

H118151 —UN—20JAN17

Vadības ierīču iestatšanas lietotnes poga

SS43267,00008E4 -25-19JAN17-4/4

Pārskats par vadības ierīču iestatīšanu

PIEZĪME: Pasvītrotais teksts norāda, ka šajā sadaļā vai citā šīs publikācijas sadaļā ir pieejama papildinformācija.

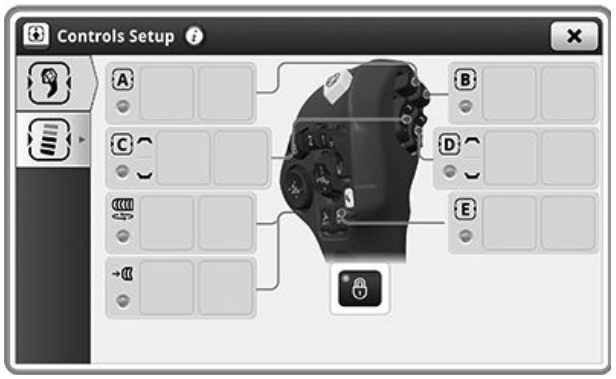
Parādītā galvenā lapa ir tikai piemērs. Jūsu galvenā lapa var atšķirties atkarībā no opcijām vai pievienotā aprīkojuma.

Programma Vadības ierīču iestatīšana tiek izmantota, lai veidotu jaunas piešķires vai piekļūtu pielāgotiem sākotnējiem iestatījumiem, kurus iepriekš konfigurējāt uz daudzfunkciju sviras vai CommandARM™ .

PIEZĪME: Vadības ierīču iestatīšanā nav noklusējuma piešķiru; pēc atslēgas cikla izpildīšanas daudzfunkciju svira un CommandARM™ tiek atiestatīti bloķētā stāvoklī.

PIEZĪME: Lai funkcijas piešķirei varētu izslēgt vadības grupas bloķēšanu, displejam ir jābūt palaistam.

CommandARM ir Deere & Company preču zīme



H119897 —UN—20JAN17

Vadības ierīču iestatīšana

Vadības grupa attiecas uz pārkonfigurējamām pogām gan uz daudzfunkciju sviras, gan CommandARM™.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000090E -25-19JAN17-1/6

Programmā Vadības ierīču iestatīšana pieejamās izkārtošanas cilnes.

H118141 —UN—20JAN17

Cilne Daudzfunkciju svira

Daudzfunkciju svira — atlasiet, lai piekļūtu daudzfunkciju sviras priekšiestatījumiem.

SS43267,000090E -25-19JAN17-2/6

H118139 —UN—20JAN17

Cilne CommandArm™

CommandARM™ — atlasiet, lai piekļūtu CommandARM™ priekšiestatījumiem.

SS43267,000090E -25-19JAN17-3/6

H118169 —UN—20JAN17

Izcelta cilne

Izcelta cilne — norāda, kurš priekšiestatījums ir atlasīts.

PIEZĪME: Uz ekrāna redzamais bloķēšanas indikators ir izgaismots vienmēr, kad parādītā vadības grupa ir bloķēta ar CommandARM™ esošo vadības grupas bloķēšanas pogu. Programmu vai funkciju iestatīšana nedarbojas.

SS43267,000090E -25-19JAN17-4/6

H118140 —UN—20JAN17

Bloķēšanas indikators

Bloķēšanas indikators — iedegas, lai norādītu, ka vadības grupas bloķēšanas poga ir bloķēta.

SS43267,000090E -25-19JAN17-5/6

H116648 —UN—19DEC16

Aizvērt

Atlasiet, lai aizvērtu programmu Vadības ierīču iestatīšana.

SS43267,000090E -25-19JAN17-6/6

Daudzfunkciju svira — vadības ierīču iestatīšana

H118141 —UN—20JAN17

Daudzfunkciju svira

Daudzfunkciju sviras vadības ierīču iestatīšana tiek izmantota, lai programmas un funkcijas piešķirtu daudzfunkciju sviras pogām.

Daudzfunkciju sviras vadības ierīču iestatīšanas lapā pieejamie vienumi.

Daudzfunkciju svira — ļauj piešķirt uzdevumus pogām uz daudzfunkciju sviras.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000090F -25-03FEB17-1/5

Pogas A, B un E — tiek izmantotas lietotnēm, kurām nepieciešama izvēle uzdevumiem ar vienu pozīciju.

H118143 —UN—20JAN17

Programmējamā poga A

H118147 —UN—20JAN17

Programmējamā poga B

H118149 —UN—20JAN17

Programmējamā poga E

SS43267,000090F -25-03FEB17-2/5

Pogas C un D — tiek izmantotas lietotnēm, kurām nepieciešama izvēle starp vairākām pozīcijām, lai palielinātu vai samazinātu vērtību vai veiktu pielāgojumu pa kreisi vai pa labi.

H118144 —UN—20JAN17

Programmējamā poga C

H118148 —UN—20JAN17

Programmējamā poga D

SS43267,000090F -25-03FEB17-3/5

Ritināšanas poga — tiek izmantota, lai atlasītu funkciju piešķires, palielinātu vai samazinātu vērtību vai veiktu pielāgojumu pa kreisi vai pa labi.

H118145 —UN—20JAN17

Ritināšanas poga

H118146 —UN—20JAN17

Ritināšanas un nospiešanas poga

SS43267,000090F -25-03FEB17-4/5

Bloķēšanas indikators — iedegas, lai norādītu, ka vadības grupas bloķēšanas poga ir bloķēta.

H118140 —UN—20JAN17

Bloķēšanas indikators

SS43267,000090F -25-03FEB17-5/5

Daudzfunkciju svira

Daudzfunkciju sviras vadības ierīču iestatīšana tiek izmantota, lai programmas un funkcijas piešķirtu daudzfunkciju sviras pogām.

Modificēšanas procedūra:

Atlasiet daudzfunkciju sviras piešķiru cilni.

H118141 —UN—20JAN17

Daudzfunkciju svira

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000910 -25-16MAY17-1/7

PIEZĪME: Atlasot vadības grupas bloķēšanas pogu, visas iepriekš piešķirtās pielāgotās vadības ierīces tiek izgaismotas zaļā krāsā, norādot, ka to stāvoklis ir aktīvs, un ekrānā redzamais bloķēšanas indikators tiek paslēpts.

PIEZĪME: Ja nav piešķirtu pielāgotu uzdevumu, lietotne pēc vadības grupas atbloķēšanas neatveras.

H114656 —UN—05JAN17

Aktīvs stāvoklis

H118140 —UN—20JAN17

Bloķēšanas indikators

SS43267,0000910 -25-16MAY17-2/7

Pogas A, B un E — tiek izmantotas lietotnēm, kurām nepieciešama izvēle uzdevumiem ar vienu pozīciju.

PIEZĪME: Ekrānā bloķēšanas indikators ir redzams vienmēr, kad parādītā vadības grupa ir bloķēta ar CommandARM™ vadības grupas bloķēšanas pogu. Vadības grupas bloķēšana atkārtoti ieslēdzas atslēgas ciklā.

H118143 —UN—20JAN17

Programmējamā poga A

H118147 —UN—20JAN17

Programmējamā poga B

H118149 —UN—20JAN17

Programmējamā poga E

SS43267,0000910 -25-16MAY17-3/7

Pogas C un D — tiek izmantotas lietotnēm, kurām nepieciešama izvēle starp vairākām pozīcijām, lai palielinātu vai samazinātu vērtību vai veiktu pielāgojumu pa kreisi vai pa labi.

H118144 —UN—20JAN17

Programmējamā poga C

H118148 —UN—20JAN17

Programmējamā poga D

SS43267,0000910 -25-16MAY17-4/7

PIEZĪME: Ritināšanas poga apiet cilni "Atlasīt lietojumu", piedāvājot ierobežotu un noteiktu funkcionālo opciju skaitu.

Ritināšanas poga — tiek izmantota, lai atlasītu funkciju piešķires, palielinātu vai samazinātu vērtību vai veiktu pielāgojumu pa kreisi vai pa labi.

PIEZĪME: Funkciju piešķiršana ritināšanas pogai ar "ritināšanas"vai "nospiešanas" darbību tiek veikta tāpat kā citi piešķīrumi.

H118145 —UN—20JAN17

Ritināšanas poga

H118146 —UN—20JAN17

Ritināšanas un nospiešanas poga

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000910 -25-16MAY17-5/7

Bloķēšanas indikators — iedegas, lai norādītu, ka vadības grupas bloķēšanas poga ir bloķēta.

H118140 —UN—20JAN17

Bloķēšanas indikators

SS43267,0000910 -25-16MAY17-6/7

Atlasiet, lai aizvērtu programmu Vadības ierīču iestatīšana.

H116648 —UN—19DEC16

Aizvērt

SS43267,0000910 -25-16MAY17-7/7

CommandARM™ — vadības ierīču iestatīšana

CommandARM™ Vadības ierīču iestatīšana tiek izmantota, lai CommandARM™ piešķirtu uzdevumu un funkcijas.

CommandARM™ vadības ierīču iestatīšanas galvenajā lapā pieejamie vienumi.

CommandARM ir Deere & Company preču zīme

H118139 —UN—20JAN17

CommandARM™ poga

CommandARM™ poga — ļauj veidot uzdevumus ar pogām, kas atrodas uz CommandARM™.

SS43267,0000911 -25-03FEB17-1/4

Pogas 1 un 2 — tiek izmantotas lietotnēm, kurām nepieciešama izvēle starp vairākām pozīcijām, lai palielinātu vai samazinātu vērtību vai veiktu pielāgojumu pa kreisi vai pa labi.

H118159 —UN—20JAN17

Programmējamā poga 1

H118161 —UN—20JAN17

Programmējamā poga 2

SS43267,0000911 -25-03FEB17-2/4

Pogas 3 un 4 — tiek izmantotas lietotnēm, kurām nepieciešama izvēle uzdevumiem ar vienu pozīciju.

H118160 —UN—20JAN17

Programmējamā poga 3

H118162 —UN—20JAN17

Programmējamā poga 4

SS43267,0000911 -25-03FEB17-3/4

Bloķēšanas indikators — iedegas, lai norādītu, ka vadības grupas bloķēšanas poga ir bloķēta.

H118140 —UN—20JAN17

Bloķēšanas indikators

SS43267,0000911 -25-03FEB17-4/4

CommandARM™

CommandARM™ Vadības ierīču iestatīšana tiek izmantota, lai CommandARM™ piešķirtu uzdevumu un funkcijas.

Modificēšanas procedūra:

Atlasiet cilni “CommandARM™ uzdevumi".

CommandARM ir Deere & Company preču zīme

H118139 —UN—20JAN17

CommandARM™

SS43267,0000912 -25-16MAY17-1/6

PIEZĪME: Kad tiek atlasīta vadības grupas bloķēšanas poga, visas iepriekš piešķirtās pielāgotās vadības ierīces iedegas "Zaļā krāsā", lai norādītu uz to aktīvo stāvokli, un bloķēšanas indikators ekrānā tiek paslēpts.

PIEZĪME: Ja nav pielāgotu pielāgotu uzdevumu, lietotne pēc vadības grupas atbloķēšanas neatveras.

H114656 —UN—05JAN17

Aktīvs stāvoklis

H118140 —UN—20JAN17

Bloķēšanas indikators

SS43267,0000912 -25-16MAY17-2/6

Pogas 1 un 2 — tiek izmantotas lietotnēm, kurām nepieciešama izvēle starp vairākām pozīcijām, lai palielinātu vai samazinātu vērtību vai veiktu pielāgojumu pa kreisi vai pa labi.

H118159 —UN—20JAN17

Programmējamā poga 1

H118161 —UN—20JAN17

Programmējamā poga 2

SS43267,0000912 -25-16MAY17-3/6

Pogas 3 un 4 — tiek izmantotas lietotnēm, kurām nepieciešama izvēle uzdevumiem ar vienu pozīciju.

PIEZĪME: Ekrānā bloķēšanas indikators ir redzams vienmēr, kad parādītā vadības grupa ir bloķēta ar CommandARM™ vadības grupas bloķēšanas pogu. Vadības grupas bloķēšana atkārtoti ieslēdzas atslēgas ciklā.

H118160 —UN—20JAN17

Programmējamā poga 3

H118162 —UN—20JAN17

Programmējamā poga 4

SS43267,0000912 -25-16MAY17-4/6

Bloķēšanas indikators — iedegas, lai norādītu, ka vadības grupas bloķēšanas poga ir bloķēta.

H118140 —UN—20JAN17

Bloķēšanas indikators

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000912 -25-16MAY17-5/6

Atlasiet, lai aizvērtu programmu Vadības ierīču iestatīšana.

H116648 —UN—19DEC16

Aizvērt

SS43267,0000912 -25-16MAY17-6/6

Izveidot vienas pozīcijas piešķires

Pogas A un B vai 3 un 4 ļauj piešķirt un aktivizēt iecienītās lietotnes, pēc tam piešķirt funkciju uzdevumus.

PIEZĪME: Lai iegūtu vairāk informācijas par programmu un funkciju, atlasiet pogu Palīdzības saturs.

Modificēšanas procedūra:

Izmantojiet vadības ierīču iestatīšanas pārkonfigurēšanas pogas, lai personalizētu savu mašīnu un uzdevumus izpildītu ātri, nospiežot pogu.

PIEZĪME: Parādītais piemērs ir tipiska programmas piešķires veidošana. Atlasiet, lai skatītu sarakstu ar pieejamajām piešķirēm vienumiem Programma vai Funkcija.

Piemērs: Šis piemērs programmu AutoTrac™ vadība piešķirs pogai A.

1. Atlasiet, lai aktivizētu displeju Atlasīt programmu.

PIEZĪME: Ja vadības ierīču iestatīšanas displejā jau pastāv kāda piešķire, saraksta augšpusē ir

H118507 —UN—20JAN17

Atlasīt programmu

H118506 —UN—20JAN17

Noņemt piešķiri

redzama opcija "Noņemt piešķiri". Atlasiet, lai aizvērtu un notīrītu piešķiri.

AutoTrac ir Deere & Company preču zīme

SS43267,0000913 -25-16MAY17-1/4

2. Atlasiet programmu AutoTrac™ vadība.

H118156 —UN—20JAN17

AutoTrac™ vadība

H118509 —UN—20JAN17

Atlasīta AutoTrac™ vadība

SS43267,0000913 -25-16MAY17-2/4

3. Atlasiet funkciju Centrēt trajektoriju.

PIEZĪME: Pēc funkcijas atlasīšanas tiek veikta vadības piešķire.

H118157 —UN—20JAN17

Centrēt trajektoriju

H118510 —UN—20JAN17

Atlasīts vienums Centrēt trajektoriju

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000913 -25-16MAY17-3/4

4. Atlasiet, lai aizvērtu programmu Vadības ierīču iestatīšana.

H116648 —UN—19DEC16

Aizvērt

SS43267,0000913 -25-16MAY17-4/4

Izveidot dubultas pozīcijas piešķires

Pogas C un D vai 1 un 2 ļauj piešķirt un aktivizēt iecienītās programmas, pēc tam izveidojot funkciju piešķires.

PIEZĪME: Lai iegūtu vairāk informācijas par programmu un funkciju, atlasiet pogu Palīdzības saturs.

Modificēšanas procedūra:

Izmantojiet vadības ierīču iestatīšanas pārkonfigurējamās pogas, lai personalizētu savu mašīnu un uzdevumus izpildītu ātri, nospiežot pogu.

PIEZĪME: Parādītais piemērs standarta lietotnes un funkcijas piešķires veidošanai. Atlasiet, lai skatītu sarakstu ar pieejamajām piešķirēm vienumiem Programma vai Funkcija.

Piemērs: Piemērs piešķirs izkraušanas gliemežtransportiera gala iebīdīšanas/izbīdīšanas funkciju pogai C. Tas ļau salocīt/atlocīt gliemežtransportiera galu katru reizi, kad nospiedīsiet pogu C.

1. Atlasiet, lai aktivizētu displeju Atlasīt programmu.

PIEZĪME: Ja vadības ierīču iestatīšanas displejā jau pastāv kāda piešķire, saraksta augšpusē ir redzama opcija "Noņemt piešķiri". Atlasiet, lai aizvērtu un notīrītu piešķiri.

H118508 —UN—20JAN17

Atlasīt programmu

H118506 —UN—20JAN17

Noņemt piešķiri

SS43267,0000914 -25-21JUN17-1/4

2. Atlasiet salocīšanas lietotni.

H118166 —UN—20JAN17

Salocīšana

H118536 —UN—20JAN17

Atlasīta salocīšana

SS43267,0000914 -25-21JUN17-2/4

3. Atlasiet izkraušanas gliemežtransportiera gala iebīdīšanas/izbīdīšanas funkciju.

PIEZĪME: Pēc funkcijas atlasīšanas tiek veikta vadības piešķire.

H118165 —UN—20JAN17

Izkraušanas gliemežtransportiera gala salocīšana/atlocīšana

H118537 —UN—20JAN17

Atlasīta izkraušanas gliemežtransportiera gala iebīdīšana/izbīdīšana

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000914 -25-21JUN17-3/4

4. Atlasiet, lai aizvērtu programmu Vadības ierīču iestatīšana.

H116648 —UN—19DEC16

Aizvērt

SS43267,0000914 -25-21JUN17-4/4

Ritināšanas poga

Ritināšanas poga tiek izmantota, lai atlasītu funkciju piešķires, palielinātu vai samazinātu vērtību vai veiktu pielāgojumu pa kreisi vai pa labi.

PIEZĪME: Funkciju piešķiršana ritināšanas pogai ar "ritināšanas"vai "nospiešanas" darbību tiek veikta tāpat kā citi piešķīrumi.

H118504 —UN—20JAN17

Ritināšanas poga

SS43267,0000915 -25-20JAN17-1/1

Lietotnes piešķires

H118511 —UN—20JAN17

Ļauj piešķirt jūsu iecienīto programmu un funkcijas.

Pieejamās programmas piešķires:

PIEZĪME: Tiek parādītas tikai jūsu mašīnai pieejamās programmu piešķires.

AutoTrac™ vadība

AutoTrac™ Vadības lietotne — ļauj jums piekļūt funkcijām, lai regulētu vadības sistēmu.

AutoTrac ir Deere & Company preču zīme

SS43267,0000916 -25-16MAY17-1/6

Salocīšanas lietotne — ļauj piekļūt funkcijām, lai salocītu/atlocītu izkraušanas gliemežtransportiera galu un salocītu/atlocītu salokāmo platformu.

H118515 —UN—20JAN17

Salocīšana

SS43267,0000916 -25-16MAY17-2/6

Hedera lietotne — ļauj piekļūt funkcijām, lai pielāgotu priekšpuses gala iekārtu.

H118514 —UN—20JAN17

Heders

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000916 -25-16MAY17-3/6

Atlikumu lietotne — ļauj piekļūt atlikumu vadības funkcijām.

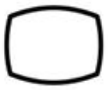
H118517 —UN—20JAN17

Atlikumu vadība

SS43267,0000916 -25-16MAY17-4/6

Displeja lietotne — ļauj piekļūt displejam.

H118512 —UN—20JAN17



Displejs

SS43267,0000916 -25-16MAY17-5/6

Transmisijas lietotne — ļauj piekļūt transmisijas funkcijām.

H118516 —UN—20JAN17

Transmisija

SS43267,0000916 -25-16MAY17-6/6

Funkciju piešķires

Programmējamās un ritināšanas pogas jums ļauj veidot funkciju piešķires, atlasīt kādu no vairākām pozīcijām, palielināt vai samazināt vērtību vai veikt pielāgojumu pa kreisi vai pa labi. Izmantojiet ritināšanas pogu, lai piešķirtu funkciju piešķires.

PIEZĪME: Lai iegūtu vairāk informācijas par programmu un funkciju, atlasiet pogu Palīdzības saturs.

Pieejamās funkciju piešķires:

H118518 —UN—20JAN17

Centrēt trajektoriju

AutoTrac™ vadība

Centrēt trajektoriju — atlasiet, lai izveidotu jaunu trajektoriju.

SS43267,0000917 -25-16MAY17-1/16

Trajektorijas novirze — atlasiet, lai savai trajektorijai veiktu pielāgojumus pa kreisi vai pa labi.

H118519 —UN—20JAN17

Novirzīt trajektoriju

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000917 -25-16MAY17-2/16

Mainīt trajektoriju — atlasiet, lai pašreiz izmantoto vadības sistēmas trajektoriju aizstātu ar jaunu trajektoriju.

H118520 —UN—20JAN17

Mainīt trajektoriju

SS43267,0000917 -25-16MAY17-3/16

Displejs

Aizvērt pārklājumu — atlasiet, lai aizvērtu pārklājumu.

H118521 —UN—20JAN17

Aizvērt pārklājumu

SS43267,0000917 -25-16MAY17-4/16

Izpildes lapas maiņa — atlasiet, lai parādīto izpildes lapu mainītu uz nākamo vai iepriekšējo lapu sistēmā.

H118522 —UN—20JAN17

Izpildes lapas maiņa

SS43267,0000917 -25-16MAY17-5/16

Heders

Dial-A-Speed™ — atlasiet, lai pēc nepieciešamības mainītu tītavu vai siksnas pacēlēja ātrumu.

H118524 —UN—20JAN17

Dial-A-Speed™

“Dial-A-Speed” ir “Deere & Company” preču zīme

SS43267,0000917 -25-16MAY17-6/16

Hedera augstuma automātiskās vadības (AHHC) kodētājs — atlasiet, lai pielāgotu hedera augstumu.

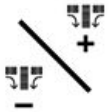
H118525 —UN—20JAN17

AHHC kodētājs

SS43267,0000917 -25-16MAY17-7/16

Stiebru pacēlāja siksnas ātrums — atlasiet, lai palielinātu vai samazinātu stiebru pacēlāja siksnas darbības ātrumu.

H118526 —UN—20JAN17



Stiebru pacēlāja siksnas darbības ātrums

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000917 -25-16MAY17-8/16

Stiebru pacēlāja siksnas darbības ātruma samazināšana — atlasiet, lai samazinātu stiebru pacēlāja siksnas darbības ātrumu.

H118527 —UN—20JAN17

Stiebru pacēlāja siksnas darbības ātruma samazināšana

SS43267,0000917 -25-16MAY17-9/16

Padevēja kameras sasvērums— atlasiet, lai palielinātu vai samazinātu padevēja kameras sasvēruma rāmja leņķi.

H118528 —UN—20JAN17

Padevēja kameras sasvērums

SS43267,0000917 -25-16MAY17-10/16

Griezējaparāta izvirzīšana/ievilkšana— atlasiet, lai izvirzītu vai ievilktu griezējaparātu.

H118529 —UN—20JAN17

Griezējaparāta izvirzīšana/ievilkšana

SS43267,0000917 -25-16MAY17-11/16

Stiebru pacēlāja platfromas sasvērums — atlasiet, lai sasvērtu stiebru pacēlāja platformu uz augšu un uz leju.

H118530 —UN—20JAN17

Stiebru pacēlāja platformas sasvērums

SS43267,0000917 -25-16MAY17-12/16

Salocīšana

Izkraušanas gliemežtransportiera gals — atlasiet, lai iebīdītu/izbīdītu izkraušanas gliemežtransportiera galu.

H118532 —UN—20JAN17

Izkraušanas gliemežtransportiera gals

SS43267,0000917 -25-16MAY17-13/16

Salokāmā platforma — atlasiet, lai salocītu/atlocītu salokāmo platformu.

H118533 —UN—20JAN17

Salokāmā platforma

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000917 -25-16MAY17-14/16

Transmisija

ProDrive™ Ātruma iestatīšanas punkts — atlasiet, lai palielinātu vai samazinātu transmisijas iestatīšanas punktu.

H118534 —UN—20JAN17

ProDrive™ ātruma iestatīšanas punkts

"ProDrive" ir "Deere & Company" preču zīme

SS43267,0000917 -25-16MAY17-15/16

Atlikumu vadība

Atlikumu virziena maiņa — atlasiet, lai mainītu atlikumu izvadīšanas virzienu no vienas puses uz otru.

H118535 —UN—20JAN17

Atlikumu virziena maiņa

SS43267,0000917 -25-16MAY17-16/16

Piekļuve atlikumu pārvaldībai

H113668 —UN—22OCT15

Piekļuve programmai, izmantojot displeju:

1. Izvēlne

Izvēlne

SS43267,0000891 -25-27JAN17-1/4

2. Cilne Mašīnas iestatījumi

N119118 —UN—23SEP16

Mašīnas iestatījumi

SS43267,0000891 -25-27JAN17-2/4

3. Atlikumu pārvaldība

H114082 —UN—03JAN17

Atlikumu pārvaldība

SS43267,0000891 -25-27JAN17-3/4

Piekļuve programmai, izmantojot navigācijas joslu:

Nospiediet navigācijas joslā zem displeja pogu "Atlikumu pārvaldība".

H116635 —UN—03JAN17

Atlikumu pārvaldības lietotnes poga

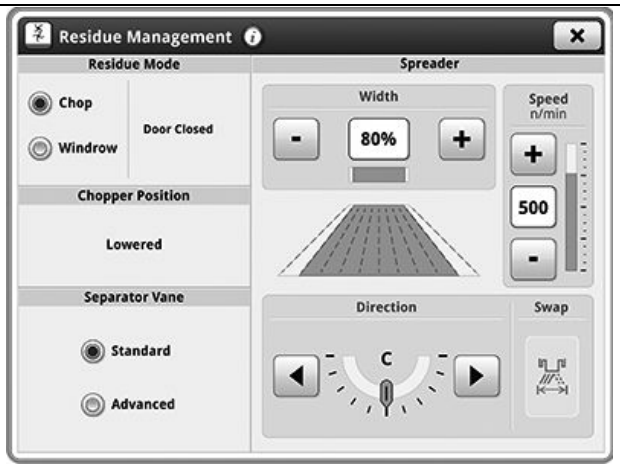
SS43267,0000891 -25-27JAN17-4/4

Atlikumu pārvaldība

PIEZĪME: Pasvītrotais teksts norāda, ka šajā sadaļā vai citā šīs publikācijas sadaļā ir pieejama papildinformācija.

Parādītā galvenā lapa ir tikai piemērs. Jūsu galvenā lapa var atšķirties atkarībā no opcijām vai pievienotā aprīkojuma.

Atlikumu pārvaldība ļauj pēc vajadzības pielāgot atlikumu sadali, balstoties uz mašīnas konfigurāciju.



H120317 —UN—03JAN17

Atlikumu pārvaldība

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000804 -25-03FEB17-1/10

Atlikumu pārvaldības galvenajā lapā pieejamie vienumi:

PIEZĪME: Daži no tālāk norādītajiem vienumiem tiek rādīti tikai tad, ja mašīna ir aprīkota ar attiecīgo papildaprīkojumu.

Atlikumu režīms — izvēlieties smalcināšanas vai vālošanas funkciju.

H116638 —UN—03JAN17

Atlikumu režīms

SS43267,0000804 -25-03FEB17-2/10

Smalcinātāja pozīcija — rāda pašreizējo smalcinātāja pozīciju.

H116639 —UN—03JAN17

Smalcinātāja pozīcija

SS43267,0000804 -25-03FEB17-3/10

Kuļaparāta lāpstiņa — izvēlieties standarta vai papildu kuļaparāta lāpstiņas pozīciju.

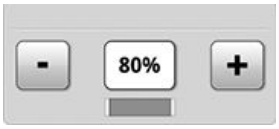
H118116 —UN—03JAN17

Kuļaparāta lāpstiņa

SS43267,0000804 -25-03FEB17-4/10

Platums — pārvalda pelavu un salmu izkliedēšanas platumu, pielāgojot izkliedētāja ātrumu vai apvalka pozīciju, balstoties uz mašīnas konfigurāciju.

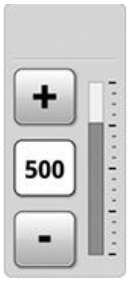
H116988 —UN—03JAN17



Platums

SS43267,0000804 -25-03FEB17-5/10

Ātrums — palielina vai samazina izkliedētāja darbības ātrumu.



Ātrums

H116987 —UN—04JAN17

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000804 -25-03FEB17-6/10

Virziens — maina pelavu un salmu izkliedēšanas virzienu.

H117001 —UN—03JAN17

Virziens

SS43267,0000804 -25-03FEB17-7/10

Mijmaiņa — ātri pielāgo atlikumu izkliedi pretējā virzienā.

Pielāgojumi ārpus kabīnes — mehāniskie pielāgojumi, kurus veic ārpus kabīnes.

H118304 —UN—03JAN17

Mijmaiņa

SS43267,0000804 -25-03FEB17-8/10

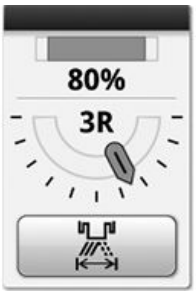
Izpildes lapu moduļi

Moduļus šai programmai izpildes lapām var pievienot, izmantojot funkciju Izkārtojuma pārvaldnieks.

Piemērs:

Izkliede — vada pelavu un salmu sadales platumu un virzienu.

PIEZĪME: Jūsu programmai var būt pieejami dažādi moduļi.



H116641 —UN—04JAN17

Izkliede

SS43267,0000804 -25-03FEB17-9/10

Īsinājumtaustiņi

Šai programmai paredzētos īsinājumtaustiņus var pievienot īsinājumtaustiņu joslai, izmantojot Izkārtojuma pārvaldnieku.

Piemērs:

Atlikums — izmantojiet, lai ātri piekļūtu atlikumu izkliedes virziena maiņai. Gaisma iedegas virzienā, kurā notiek atlikumu izkliede. Ja neiedegas neviena gaisma, tas nozīmē, ka atlikumu izkliede ir centrēta.

H116642 —UN—03JAN17

Atlikums

PIEZĪME: Jūsu programmai var būt pieejami citi īsinājumtaustiņi.

SS43267,0000804 -25-03FEB17-10/10

Atlikumu režīms

Vajadzīgajai salmu un pelavu apstrādei izvēlieties sasmalcināšanas vai vālotāja atlikumu režīma opciju.

Atlasiet Vāls, ja:

Atlasiet Vāls, lai aiz mašīnas atstātu atlikumu vālu.

Tikai mašīnām, kas aprīkotas ar “Premium Flex” atlikumu sistēmu: Vāla režīmā salmi apiet smalcinātāju, bet pelavas joprojām tiek smalcinātas un izkliedētas. Salmi no kuļaparāta tiek izvadīti vālā aiz mašīnas. Tā vāls tiek veidots tīrāks.

Atlasiet sasmalcināšanu, ja:

Atlasiet sasmalcināšanu, lai atlikumus virzītu caur smalcinātāju un samazinātu atlikumu garumu.

Vāla iestatīšana:

Atlieku sistēma, kas nav "Premium": Kad tas ir iestatīts "vāla" režīmā, nevar mainīt nevienu citu izkliedētāja iestatījumu.

PIEZĪME: Iestatījumi atgriežas iepriekšējā stāvoklī tad, kad tiek pārslēgts "sasmalcināšanas" režīms.

PIEZĪME: Plašākai informācijai par tālāk minētajiem pielāgojumiem ārpus kabīnes skatiet operatora rokasgrāmatu.

1. Novietojiet vālīšu novirzītāju smalku graudu pozīcijā.
2. Pārslēdziet smalcinātāja piedziņu neitrālā pozīcijā.
3. Atlasiet Vāls vai novietojiet smalcinātāju paceltā pozīcijā.

PIEZĪME: Vācot graudaugus ar mazu atlikumu apjomu, nolaidiet vālīšu novirzītāju kukurūzas pozīcijā.

Statusa indikators parāda durvju statusu.

TIKAI “Premium Flex” atlikumi: Kad kļūda notiek aizvēršanas/atvēršanas laikā, sistēma mēģina atgriezties pirms izmaiņu pieprasījuma veikšanas izvēlētajā stāvoklī. Ja tā nevar sekmīgi sasniegt iepriekš izvēlēto stāvokli, parādās ziņojums "Aizmugures plāksnes kļūda", un vēlreiz jāveic režīma izvēle.

H116998 —UN—03JAN17

Vāls

H116639 —UN—03JAN17

Smalcinātāja pozīcija

H116644 —UN—03JAN17

Statusa indikators

H116645 —UN—03JAN17

Konstatēta kļūda

Sasmalcināšanas iestatījumi:

PIEZĪME: Sasmalcināšana automātiski aizver smalcinātāja apejas lūku. Smalka griezuma smalcinātājs sagriež salmus, kas tiek izvadīti no kuļaparāta, kad ir aizvērtas smalcinātāja apejas durtiņas.

PIEZĪME: Lai mainītu smalcinātāja apejas lūkas pozīciju, kuļaparātam jābūt IZSLĒGTAM.

SS43267,0000892 -25-03FEB17-1/2

Atlasiet sasmalcināšanu vai novietojiet smalcinātāju nolaistā pozīcijā.

H116997 —UN—03JAN17

Sasmalcināšana

SS43267,0000892 -25-03FEB17-2/2

Kuļaparāta lāpstiņa

Mainiet kuļaparāta lāpstiņas pozīciju, lai palielinātu saglabāto graudu apjomu un uzlabotu salmu kvalitāti.

PIEZĪME: Lai mainītu kuļaparāta lāpstiņas pozīciju, kuļaparātam jābūt IZSLĒGTAM.

Atlasiet Standarta, lai:

- Samazinātu graudu zudumu.
- Uzlabotu graudaugu atdalīšanas spēju.

Izvēlieties Papildu, lai:

- Uzlabotu salmu kvalitāti.
- Samazinātu jaudas patēriņu.

Procedūra, lai mainītu:

H116999 —UN—03JAN17

Standarta

Atlasiet Standarta.

SS43267,0000893 -25-27JAN17-1/2

Atlasiet Papildu.

PIEZĪME: Kuļaparāta lāpstiņu lietošana papildu pozīcijā noteiktos apstākļos un noteiktiem graudaugiem var palielināt graudu zudumu apjomu. Lai uzlabotu salmu kvalitāti, tiek samazināts laiks, cik ilgi kultūra ir kuļaparātā.

H117000 —UN—03JAN17

Papildu

SS43267,0000893 -25-27JAN17-2/2

Platums

Platums pielāgo pelavu un salmu izkliedēšanas diapazonu, kontrolējot izkliedētāja ātrumu vai apvalka pozīciju atkarībā no mašīnas konfigurācijas.

PIEZĪME: Pirms izkliedētāja ātruma regulēšanas noregulējiet izkliedēšanas platuma iestatījumu.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

- Palieliniet, ja smalcinātais materiāls un pelavas neaizpilda visu hedera viektās pļaušanas platumu.
- Samaziniet, kad smalcinātais materiāls un pelavas tiek mestas uz nenopļautās labības.

Procedūra, lai mainītu:

1. Iedarbiniet mašīnu.
2. Ieslēdziet kuļaparātu.

PIEZĪME: Pašreizējais iestatījums tiek parādīts mērierīces skalā.

3. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu vajadzīgo procentu daudzumu.

PIEZĪME: Kad tiek mainīti platuma procenti, mainās arī izkliedētāja shēma.

H116988 —UN—03JAN17

Platums

H118119 —UN—03JAN17

50 % platuma procenti

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000894 -25-16MAY17-1/4

Alternatīva procedūra, lai mainītu:

PIEZĪME: Kad tiek mainīts platums, mērierīces skala, kurā tas tiek attēlots, paliek dzeltena, lai atbilstu dzeltenajam vērtību apgabala lodziņam ievades laukā.

1. Atlasiet, lai aktivizētu navigācijas joslas un rokas balsta regulēšanas pogas.

H113699 —UN—03JAN17

Ievades lauks

SS43267,0000894 -25-16MAY17-2/4

2. Izmantojiet navigācijas joslu vai rokas balsta regulēšanas skalu, lai atlasītu vēlamo procentu daudzumu.
   - Lai vērtību palielinātu, regulēšanas skalu pagrieziet pulksteņrādītāja kustības virzienā.
   - Lai vērtību samazinātu, regulēšanas skalu pagrieziet pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam.

H115035 —UN—14MAR16

Navigācijas joslas regulēšanas skala

H115034 —UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

SS43267,0000894 -25-16MAY17-3/4

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

H114674 —UN—03JAN17

Aizvērt

SS43267,0000894 -25-16MAY17-4/4

Ātrums

Izkliedētāja ātruma pielāgošana ļauj sasniegt optimālu materiāla sadali visā izkliedēšanas platumā.

PIEZĪME: Pirms izkliedētāja ātruma regulēšanas noregulējiet izkliedēšanas platuma iestatījumu.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

- Tiek mainīts graudaugu veids.
- Materiāli, kas izplūst no smalcinātāja, kļūst lielāki vai mazāki.
- Tiek mainīts hedera izmērs.
- Korekcija vēja pūšanas gadījumā.

Procedūra, lai mainītu:

1. Iedarbiniet mašīnu.
2. Ieslēdziet kuļaparātu.

PIEZĪME: Pašreizējais iestatījums tiek parādīts mērierīces skalā.

3. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu vajadzīgo ātrumu.

PIEZĪME: Kad tiek mainīts izkliedēšanas ātrums, izkliedēšanas platuma shēma nemainās. Tas paliek atbilstošs iepriekšējam platuma iestatījumam neatkarīgi no izkliedētāja ātruma pielāgojumiem.

H116987 —UN—04JAN17

Ātrums

Kukurūzai pieļaujamie iestatījumi:

Minimālais: 350

Maksimālais: 550

Noklusējums: 500

Regulēšanas solis: 5

Smalkiem graudiem pieļaujamie iestatījumi:

Minimālais: 600

Maksimālais: 800

Noklusējums: 700

Regulēšanas solis: 5

SS43267,0000895 -25-16MAY17-1/4

Alternatīva procedūra, lai mainītu:

PIEZĪME: Kad tiek mainīts ātrums, mērierīces skala, kurā tas tiek attēlots, paliek dzeltena, lai atbilstu dzeltenajam vērtību apgabala lodziņam ievades laukā.

1. Atlasiet, lai aktivizētu navigācijas joslas un rokas balsta regulēšanas pogas.

H118126 —UN—03JAN17

Ievades lauks

SS43267,0000895 -25-16MAY17-2/4

2. Izmantojiet navigācijas joslu vai rokas balsta regulēšanas skalu, lai atlasītu vēlamo ātrumu.
   - Lai vērtību palielinātu, regulēšanas skalu pagrieziet pulksteņrādītāja kustības virzienā.
   - Lai vērtību samazinātu, regulēšanas skalu pagrieziet pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam.

H115035 —UN—14MAR16

Navigācijas joslas regulēšanas skala

H115034 —UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000895 -25-16MAY17-3/4

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

H114674 —UN—03JAN17

Aizvērt

SS43267,0000895 -25-16MAY17-4/4

Virziens

Virziens maini to, uz kuru pusi materiāls tiek izvadīts no smalcinātāja, lai veiktu korekciju atkarībā no vēja stipruma.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

- Vēja ātrums mainās.
- Vēja virziens mainās.
- Mašīnas virziens mainās.
- Lauks mainās.
- Reljefs mainās.

Procedūra, lai mainītu:

Atlasiet, lai pielāgotu virzienu pa kreisi vai pa labi.

H117001 —UN—03JAN17

Virziens

PIEZĪME: Kad tiek mainīts izkliedēšanas virziens, mainās arī izkliedētāja shēma.

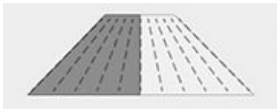
PIEZĪME: Ja virziens nav zināms, centra marķieris pazūd, un pozīcijas vērtības vietā parādās svītriņas.

SS43267,0000896 -25-03FEB17-1/9

H118133 —UN—03JAN17

Virziens

H118128 —UN—03JAN17



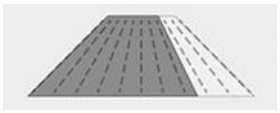
Platums

SS43267,0000896 -25-03FEB17-2/9

H118134 —UN—03JAN17

Virziens

H118129 —UN—03JAN17



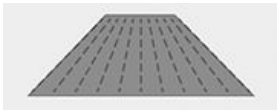
Platums

SS43267,0000896 -25-03FEB17-3/9

H118135 —UN—03JAN17

Virziens

H118130 —UN—03JAN17



Platums

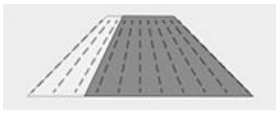
Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000896 -25-03FEB17-4/9

H118136 —UN—03JAN17

Virziens

H118131 —UN—03JAN17



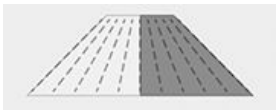
Platums

SS43267,0000896 -25-03FEB17-5/9

H118137 —UN—03JAN17

Virziens

H118132 —UN—03JAN17



Platums

SS43267,0000896 -25-03FEB17-6/9

Alternatīva procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet, lai aktivizētu navigācijas joslas un rokas balsta regulēšanas pogas.

H118138 —UN—03JAN17

Ievades lauks

SS43267,0000896 -25-03FEB17-7/9

2. Izmantojiet navigācijas joslu vai rokas balsta regulēšanas skalu, lai atlasītu vēlamo virzienu.
   - Lai vērtību palielinātu, regulēšanas skalu pagrieziet pulksteņrādītāja kustības virzienā.
   - Lai vērtību samazinātu, regulēšanas skalu pagrieziet pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam.

H115035 —UN—14MAR16

Navigācijas joslas regulēšanas skala

H115034 —UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

SS43267,0000896 -25-03FEB17-8/9

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

H114674 —UN—03JAN17

Aizvērt

SS43267,0000896 -25-03FEB17-9/9

Mijmaiņa

Mijmaiņa ļauj ātri pielāgot atlikumu izkliedēšanu pretējā virzienā, lai, pagriežoties lauka malās, kompensētu vēja radītus traucējumus.

PIEZĪME: Mijmaiņa ir pieejama tikai tad, kad virziena regulēšana nav centrālajā pozīcijā.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

Vējš pūš atlikumus un Jūs vēlaties automātiski mainīt atlikumu virzienu.

Procedūra, lai mainītu:

Atlasiet, lai aktivizētu un deaktivizētu.

H118115 —UN—03JAN17

Mijmaiņa

PIEZĪME: Ziņojumu par izkliedēšanas virziena maiņu parādās vienmēr, kad nav ieslēgta atlikumu pārvaldības lietotne un tiek ierosināta maiņa.

SS43267,0000897 -25-27JAN17-1/1

Pielāgojumi ārpus kabīnes

Pielāgojumi jāveic ārpus kabīnes, lai uzlabotu atlikumu pārvaldību un novērstu mašīnas bojāšanos. Lai uzzinātu papildu informāciju par graudaugu iestatījumiem un pielāgošanas procedūrām, skatiet operatora rokasgrāmatu.

Lapa "Pielāgojumi ārpus kabīnes":

Labības sadalītājs/novirzītājs — atlasiet kukurūzas vai graudu pozīciju.

SVARĪGI: Novietojiet kukurūzas pozīcijā, lai novērstu tīrīšanas galda bojāšanu kukurūzas vākšanas laikā.

Labības sadalītāja lāpstiņas — pielāgo lāpstiņas, lai pārvaldītu materiāla sadali smalcinātājā vai izkliedētājos.

Nažu sija — atlasiet nažu sijas pozīciju, lai sasniegtu vajadzīgo atlikumu garumu.

SVARĪGI: Nažu sijai jābūt pilnīgi atvienotā pozīcijai kukurūzai.

PIEZĪME: Jo lielāks savienošanās laukums, jo vairāk jaudas patērē smalcinātājs.

Smalcinātāja piedziņas ātrums — atlasiet lielu ātrumu smalku graudu un sojas pupu gadījumā un mazu ātrumu kukurūzas gadījumā.

SS43267,0000898 -25-27JAN17-1/1

Piekļuve hederam

Piekļūt programmai, izmantojot displeju:

1. Izvēlne

H113668 —UN—22OCT15

Izvēlne

SS43267,00007DD -25-03FEB17-1/4

2. Cilne Mašīnas iestatījumi

N119118 —UN—23SEP16

Mašīnas iestatījumi

SS43267,00007DD -25-03FEB17-2/4

3. Heders

H113541 —UN—19DEC16

Heders

SS43267,00007DD -25-03FEB17-3/4

Piekļuve programmai, izmantojot navigācijas joslu:

Nospiediet hedera pogu displeja navigācijas joslā.

H117904 —UN—19DEC16

Hedera lietotnes poga

SS43267,00007DD -25-03FEB17-4/4

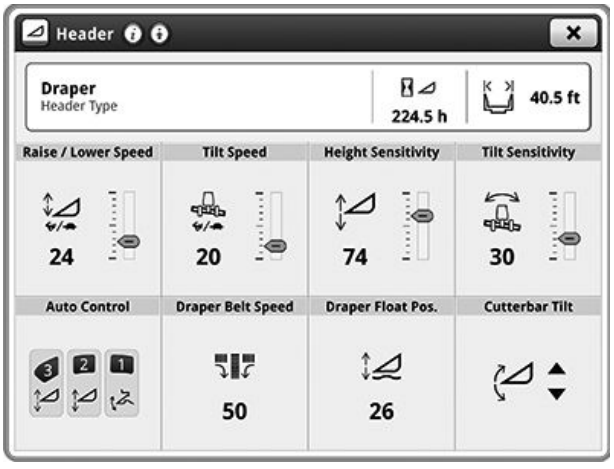
Heders

PIEZĪME: Pasvītrotais teksts norāda, ka šajā sadaļā vai citā šīs publikācijas sadaļā ir pieejama papildu informācija.

Parādītā galvenā lapa ir tikai piemērs. Jūsu galvenā lapa var atšķirties atkarībā no opcijām vai pievienotā aprīkojuma.

Hedera galvenā lapa rāda pieejamās funkcijas, kuras var pielāgot pievienotajam hederam.

PIEZĪME: Daži no tālāk norādītajiem vienumiem tiek rādīti tikai tad, ja mašīna ir aprīkota ar attiecīgo papildaprīkojumu.



H120312 —UN—20DEC16

Heders

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00007DE -25-03FEB17-1/21

Heders

Hedera galvenajā lapā pieejamie vienumi:

Hedera detaļas — maina hedera iestatījumus, piemēram, platumu, minimālos tītavu apgriezienus un rindas platumu.

H116126 —UN—19DEC16

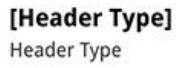
Hedera veids

SS43267,00007DE -25-03FEB17-2/21

Hedera veids — to automātiski nosaka priekšgalā pievienotais aprīkojums.

PIEZĪME: Ja sistēma neatpazīst pievienotā hedera veidu, tiek parādīts "Nezināms heders".

H113542 —UN—19DEC16

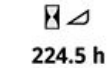


Hedera veids

SS43267,00007DE -25-03FEB17-3/21

Stundas — stundu skaits, kuru katram hederam ierakstījis kombains.

H113543 —UN—19DEC16

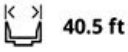


Stundas

SS43267,00007DE -25-03FEB17-4/21

Pļaušanas platums — izmērīta platuma iestatījums redzams, kad noteikti platformas veida hederi.

H113544 —UN—19DEC16

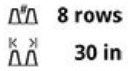


Pļaušanas platums

SS43267,00007DE -25-03FEB17-5/21

Pļaušanas platums — rindu skaits un rindas platuma iestatījumi redzami, kad noteikti rindas veida hederi.

H116127 —UN—19DEC16

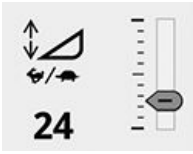


Rindas platums

SS43267,00007DE -25-03FEB17-6/21

Pacelšanas/nolaišanas ātrums — pārvalda ātrumu, kādā padevēja kamera paceļas vai nolaižas manuālajā režīmā.

H113728 —UN—19DEC16



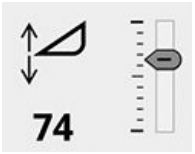
Pacelšanas/nolaišanas ātrums

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00007DE -25-03FEB17-7/21

Augstuma jutība — pārvalda jutību uz izmaiņām reljefā hedera automātiskajā pacelšanās/nolaišanās režīmā.

H114074 —UN—19DEC16



Augstuma jutība

SS43267,00007DE -25-03FEB17-8/21

Papildu iestatījumi — ļauj piekļūt papildu pielāgojumiem un retāk lietotiem iestatījumiem.

N118004 —UN—22OCT15

Papildu iestatījumu ikona

SS43267,00007DE -25-03FEB17-9/21

Automātiskā vadība — norāda statusu un to, kuras hedera konfigurācijas ir iespējotas.

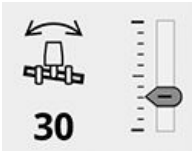
H116962 —UN—19DEC16

Automātiskā vadība

SS43267,00007DE -25-03FEB17-10/21

Sagāzuma jutība — vada padevēja kameras sāniskā sagāzuma kustību reljefa izmaiņu jutību, kad tas darbojas automātiskā jutības un automātiskā planēšanas režīmā.

H113546 —UN—19DEC16

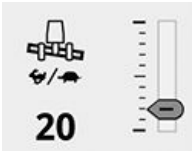


Sagāzuma jutība

SS43267,00007DE -25-03FEB17-11/21

Sagāzuma ātrums — vada sāniskā sagāzuma kustību ātrumu manuālajā režīmā.

H113545 —UN—19DEC16



Sagāzuma ātrums

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00007DE -25-03FEB17-12/21

Sagāzums uz priekšu/aizmuguri — vada padevēja kameras priekšējās plaknes leņķi.

H116129 —UN—19DEC16

Sagāzums uz priekšu/aizmuguri

SS43267,00007DE -25-03FEB17-13/21

HydraFlex™ spiediens — vada griezējaparāta spiedienu optimālai sekošanai zemes reljefam.

H114076 —UN—19DEC16

HydraFlex™ spiediens

SS43267,00007DE -25-03FEB17-14/21

Stiebru pacēlāja siksnas darbības ātrums — vada sānu stiebru pacēlāja siksnu darbības ātrumu.

H114075 —UN—19DEC16

Stiebru pacēlāja siksnas darbības ātrums

SS43267,00007DE -25-03FEB17-15/21

Stiebru pacēlāja planēšanas pozīcija — pārvalda mērītāja riteņu planēšanas sviru cilindru spiedienu.

H116130 —UN—19DEC16

Stiebru pacēlāja planēšanas pozīcija

SS43267,00007DE -25-03FEB17-16/21

Griezējaparāta sagāzums — vada griezējaparāta leņķi attiecībā pret pārējo platformu.

H114077 —UN—19DEC16

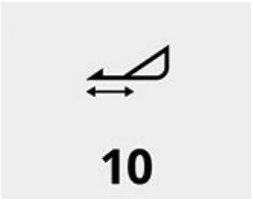
Griezējaparāta sagāzums

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00007DE -25-03FEB17-17/21

Griezējaparāta pozīcija — vada griezējaparāta pozīciju.

H114081 —UN—19DEC16

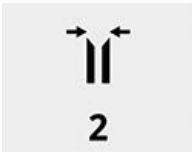


Griezējaparāta pozīcija

SS43267,00007DE -25-03FEB17-18/21

Platformas plāksnes atstarpe— parāda platformas plāksnes atstarpi.

H116172 —UN—19DEC16



Platformas plāksnes atstarpe

SS43267,00007DE -25-03FEB17-19/21

Aizmugures vārpstas ātrums — rāda aizmugures vārpstas darbības ātrumu.

H116173 —UN—19DEC16

Aizmugures vārpstas ātrums

SS43267,00007DE -25-03FEB17-20/21

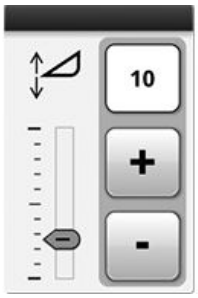
Izpildes lapu moduļi

Moduļus šai programmai izpildes lapām var pievienot, izmantojot funkciju Izkārtojuma pārvaldnieks.

Piemērs:

Augstuma jutība — pārvalda jutību uz izmaiņām reljefā hedera automātiskajā pacelšanās/nolaišanās režīmā.

PIEZĪME: Jūsu programmai var būt pieejami dažādi moduļi.



H116668 —UN—20DEC16

Augstuma jutība

SS43267,00007DE -25-03FEB17-21/21

Hedera detaļas

Hedera detaļās ietverti tādi iestatījumi kā, piemēram, platums, minimālie tītavu apgriezieni un rindas platums.

PIEZĪME: Katram hedera veidam ir rūpnīcas noklusējuma iestatījumi visiem hedera iestatījumiem. Pirmo reizi pievienojot kāda konkrēta veida hederu, automātiski tiek ielādēti rūpnīcas noklusējuma iestatījumi. Hedera iestatījumus var mainīt, kamēr heders ir pievienots. Pievienojot jebkādu tā paša veida hederu, automātiski tiek izmantoti tā hedera veida iestatījumi, bet iestatījumi vai stundas netiks automātiski mainītas.

Hedera detaļu lapā pieejamie vienumi:

SS43267,00007DF -25-16MAY17-1/7

H113523 —UN—19DEC16

Platums

PIEZĪME: Daži no tālāk norādītajiem vienumiem tiek rādīti tikai tad, ja mašīna ir aprīkota ar attiecīgo papildaprīkojumu.

Platums — iestatīt pļaušanas platumu.

SS43267,00007DF -25-16MAY17-2/7

H113525 —UN—19DEC16

Platums— iestatīt rindu skaitu.

Platums

SS43267,00007DF -25-16MAY17-3/7

H113526 —UN—19DEC16

Rindas platums — atstatums starp rindām.

Rindas platums

SS43267,00007DF -25-16MAY17-4/7

H113521 —UN—19DEC16

Darba ierakstīšana — iestatīt ierakstīšanas apturēšanas augstumu.

Darba ierakstīšana

SS43267,00007DF -25-16MAY17-5/7

H113522 —UN—19DEC16

Stundas — stundu skaits, kuru katram hederam ierakstījis kombains.

Stundas

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00007DF -25-16MAY17-6/7

Tītavas — atlasiet, lai norādītu sistēmai, ka hederam uzstādītas tītavas.

PIEM.: Ja kukurūzas novākšanas platformai parasti nav uzstādītas tītavas, šis jāizvēlas, lai paziņotu mašīnai, ka uzstādītas tītavas.

H113527 —UN—19DEC16

Uzstādītas tītavas

SS43267,00007DF -25-16MAY17-6/7

Minimālais tītavu darbības ātrums — iestatiet minimālo tītavu darbības ātrumu.

H113524 —UN—19DEC16

Minimālais tītavu darbības ātrums

SS43267,00007DF -25-16MAY17-7/7

Platums

Platums ļauj mainīt pļaušanas platumu, kad netiek izmantots viss hedera platums.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

- Netiek izmantots viss hedera platums.
- Tiek izmantots īsākām rindām.
- Mainīts hedera izmērs.
- AutoTrac™un kartēšanas vajadzībām tiek mainīts pļaušanas platums.

Procedūra, lai mainītu:

AutoTrac ir Deere & Company preču zīme

H116649 —UN—19DEC16

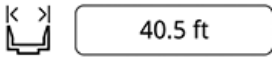
Hedera veids

1. Lai atvērtu hedera detaļu lapu, atlasiet hedera veida ekrāna zonu.

SS43267,00007E0 -25-27JAN17-1/4

2. Atlasiet, lai atvērtu ciparu tastatūru un ievadītu nepieciešamo pļaušanas platumu.

H116131 —UN—19DEC16



Platums

SS43267,00007E0 -25-27JAN17-2/4

3. Atlasiet "OK" (Labi), lai saglabātu vērtību.

H116132 —UN—19DEC16

Labi

SS43267,00007E0 -25-27JAN17-3/4

4. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116648 —UN—19DEC16

Aizvērt

SS43267,00007E0 -25-27JAN17-4/4

Kukurūzas novākšanas platformas platums

Platums ļauj mainīt rindu skaitu, kad netiek izmantotas visas hedera rindas.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

- Netiek izmantotas visas hedera rindas.
- Tiek izmantots īsākām rindām.
- Tiek mainīts hedera izmērs.
- AutoTrac™ un kartēšanas vajadzībām tiek mainīts rindas platums.

Procedūra, lai mainītu:

H116650 —UN—19DEC16

Hedera veids

1. Lai atvērtu hedera detaļu lapu, atlasiet hedera veida ekrāna zonu.

SS43267,00007E1 -25-27JAN17-1/4

2. Atlasiet, lai atvērtu ciparu tastatūru un ievadītu nepieciešamās rindas.

H116171 —UN—19DEC16

Rindas

SS43267,00007E1 -25-27JAN17-2/4

3. Atlasiet "OK" (Labi), lai saglabātu vērtību.

H116132 —UN—19DEC16

Labi

SS43267,00007E1 -25-27JAN17-3/4

4. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116648 —UN—19DEC16

Aizvērt

SS43267,00007E1 -25-27JAN17-4/4

Rindas platums

Rindas platums ļauj mainīt atstatumu starp rindām.

Mainiet, lai:

PIEZĪME: Rindas platuma mainīšana ietekmē ražas kartēšanu.

- Pielāgojiet rindas platuma atstatumu, lai tas sakristu ar hedera konfigurāciju.

Procedūra, lai mainītu:

H116650 —UN—19DEC16

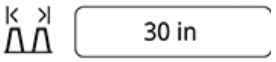
Hedera veids

1. Lai atvērtu hedera detaļu lapu, atlasiet hedera veida ekrāna zonu.

SS43267,00007E2 -25-27JAN17-1/4

2. Atlasiet, lai atvērtu ciparu tastatūru un ievadītu nepieciešamo rindu platumu.

H118576 —UN—19DEC16



Rindas platums

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00007E2 -25-27JAN17-2/4

3. Atlasiet "OK" (Labi), lai saglabātu vērtību.

H116132 —UN—19DEC16

Labi

SS43267,00007E2 -25-27JAN17-3/4

4. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116648 —UN—19DEC16

Aizvērt

SS43267,00007E2 -25-27JAN17-4/4

Minimālais tītavu darbības ātrums

Minimālais tītavu darbības ātrums ļauj iestatīt minimālo ātrumu, kādā tītavas darbojas.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

- Tiek veikta sagūlušas labības pacelšana. Minimālais darbības ātrums ir atkarīgs no apstākļiem un operatora.

Procedūra, lai mainītu:

H116649 —UN—19DEC16

Hedera veids

1. Lai atvērtu hedera detaļu lapu, atlasiet hedera veida ekrāna zonu.

SS43267,00007E3 -25-27JAN17-1/4

2. Atlasiet, lai atvērtu ciparu tastatūru un ievadītu nepieciešamo minimālo tītavu ātrumu.

H116133 —UN—19DEC16

Minimālais tītavu darbības ātrums

SS43267,00007E3 -25-27JAN17-2/4

3. Atlasiet "OK" (Labi), lai saglabātu vērtību.

H116132 —UN—19DEC16

Labi

SS43267,00007E3 -25-27JAN17-3/4

4. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116648 —UN—19DEC16

Aizvērt

SS43267,00007E3 -25-27JAN17-4/4

Darba ierakstīšana

Darba ierakstīšana ļauj iestatīt apturēšanas augstumu ierakstīšanas IESLĒGŠANAI/IZSLĒGŠANAI.

PIEZĪME: Darba ierakstīšana automātiski IZSLĒDZAS iestatītajā augstumā un virs tā un IESLĒDZAS zem iestatītā augstuma, ja visi citi nosacījumi ir atbilstoši (kuļaparāts/heders ieslēgts, dzinējs darbojas ar lieliem tukšgaitas apgriezieniem un saimniecība/lauks ir iestatīts).

PIEZĪME: Ja hedera augstuma sensors vai padevēja kameras planēšana ir aktīvi, ierakstīšanas apturēšanas augstuma iestatījumam nav nozīmes, un darba ierakstīšana IESLĒDZAS, ja visi citi nosacījumi ir atbilstoši (kuļaparāts/heders ieslēgti, dzinējs darbojas ar lieliem tukšgaitas apgriezieniem, saimniecība/lauks ir iestatīts).

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

- Mainās graudaugu stāvoklis (garāki vai īsāki).
- Mainīti hedera veidi.
- Mainās lauki un reljefs.
- Ierakstīšana paliek ieslēgta, kad beigusies labība, vai netiek ieslēgta, kad atrodas labībā.

Procedūra, lai mainītu:

H116650 —UN—19DEC16

Hedera veids

1. Paceliet vai nolaidiet hederu līdz vajadzīgajam ierakstīšanas apturēšanas augstumam.
2. Lai atvērtu hedera detaļu lapu, atlasiet hedera veida ekrāna zonu.

SS43267,00007E4 -25-16MAY17-1/3

3. Atlasiet pogu "Iestatīt esošajam augstumam".

H113521 —UN—19DEC16

Iestatīt esošajam augstumam

SS43267,00007E4 -25-16MAY17-2/3

4. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116648 —UN—19DEC16

Aizvērt

SS43267,00007E4 -25-16MAY17-3/3

Stundas

Stundas ļauj iestatīt pievienotā hedera veida kopējo stundu skaitu.

PIEZĪME: Kombains saglabā stundas pēc hedera veida. Ja vienam kombainam tiek izmantoti vairāki viena veida hederi, pievienotajam hederam jāievada attiecīgās stundas.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

- Vēlaties reģistrēt ekspluatācijas laiku noteikta lauka vai lauku gadījumā.
- Ir vairākas paltformas, kuras var pievienot dažādiem kombainiem.
- Jūs vēlaties, lai sezonas sākumā stundas tiktu atiestatītas uz nulli.

Procedūra, lai mainītu:

H116649 —UN—19DEC16

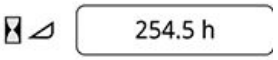
Hedera veids

1. Lai atvērtu hedera detaļu lapu, atlasiet hedera veida ekrāna zonu.

SS43267,00007E5 -25-27JAN17-1/4

2. Atlasiet, lai atvērtu ciparu tastatūru un ievadītu nepieciešamās stundas.

H116134 —UN—19DEC16



Stundas

SS43267,00007E5 -25-27JAN17-2/4

3. Atlasiet "OK" (Labi), lai saglabātu vērtību.

H116132 —UN—19DEC16

Labi

SS43267,00007E5 -25-27JAN17-3/4

4. Atlasiet, lai aizvērtu.

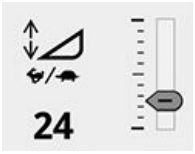
H116648 —UN—19DEC16

Aizvērt

SS43267,00007E5 -25-27JAN17-4/4

Pacelšanas/nolaišanas ātrums

H113728 —UN—19DEC16



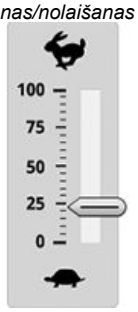
Pacelšanas/nolaišanas ātrums

Pacelšanas/nolaišanas ātrums pārvalda ātrumu, kādā padevēja kamera paceļas vai nolaižas, izmantojot manuālās pacelšanas/nolaišanas pogas daudzfunkciju svirā.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

PIEZĪME: Kalibrēšana nepieciešama, mainot hederu neatkarīgi no tā izmēra un veida, ja vien tas nav iepriekš kalibrēts.

- Hedera izmērs un veids ietekmē pacelšanas/nolaišanas ātrumu.
- Palieliniet pacelšanas/nolaišanas ātrumu, ja heders lēni reaģē uz mainīgiem grunts stāvokļiem.
- Samaziniet pacelšanas/nolaišanas ātrumu, ja heders pārmērīgi reaģē uz mainīgiem grunts apstākļiem.
- Hedera iekraušanai/izkraušanai no piekabes nepieciešams mazāks pacelšanas/nolaišanas ātrums.



Slīdnis

H113513 —UN—20DEC16

Procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet ekrāna zonu zem pacelšanas/nolaišanas ātruma, lai atvērtu pacelšanas/nolaišanas ātruma lapu.

PIEZĪME: Slīdnis rāda pašreizējo ātrumu.

SS43267,00007E6 -25-27JAN17-1/5

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu vajadzīgo ātrumu.

   Minimālais: 0

   Maksimālais: 100

   Noklusējums: 50

   Regulēšanas solis: 1

Regulēšana

H116141 —UN—20DEC16

SS43267,00007E6 -25-27JAN17-2/5

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116648 —UN—19DEC16

Aizvērt

SS43267,00007E6 -25-27JAN17-3/5

Alternatīva procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet, lai aktivizētu navigācijas joslas un rokas balsta regulēšanas pogas.

H116140 —UN—19DEC16

Ievades lauks

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00007E6 -25-27JAN17-4/5

2. Izmantojiet navigācijas joslu vai rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo iestatījumu.

   Minimālais: 0

   Maksimālais: 100

   Noklusējums: 50

   Regulēšanas solis: 1

H115035 —UN—14MAR16

Navigācijas joslas regulēšanas poga

H115034 —UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

SS43267,00007E6 -25-27JAN17-5/5

Sagāzuma ātrums

Sagāzuma ātrums vada padevēja kameras sāniskā sagāzuma kustību ātrumu manuālajā režīmā.

PIEZĪME: Manuāls sagāzuma ātrums darbojas noslēgta centra hidraulikas mašīnās, kas aprīkotas ar sāniska sagāzuma padevēja kameru.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

PIEZĪME: Kalibrēšana nepieciešama, mainot hederu neatkarīgi no tā izmēra un veida, ja vien attiecīgais heders nav iepriekš kalibrēts.

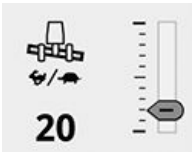
- Hedera izmērs un veids ietekmē sagāzuma ātrumu.
- Palieliniet sagāzuma ātrumu, ja heders lēni reaģē uz mainīgiem grunts stāvokļiem.
- Samaziniet sagāzuma ātrumu, ja heders pārmērīgi reaģē uz mainīgiem grunts apstākļiem.
- Hedera iekraušanai/izkraušanai no piekabes nepieciešams mazāks sagāzuma ātrums.

Procedūra, lai mainītu:

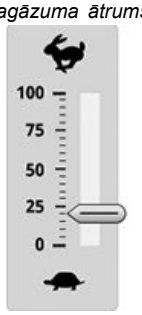
1. Lai atvērtu sagāzuma ātrumu, atlasiet ekrāna zonu zem sagāzuma ātruma.

PIEZĪME: Slīdnis rāda pašreizējo ātrumu.

H113545 —UN—19DEC16



Sagāzuma ātrums



Slīdnis

H113514 —UN—20DEC16

SS43267,00007E7 -25-16MAY17-1/5

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu vajadzīgo ātrumu.

   Minimālais: 0

   Maksimālais: 100

   Noklusējums: 50

   Regulēšanas solis: 1

Regulēšana

H116141 —UN—20DEC16

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00007E7 -25-16MAY17-2/5

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116648 —UN—19DEC16

Aizvērt

SS43267,00007E7 -25-16MAY17-3/5

Alternatīva procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet, lai aktivizētu navigācijas joslas un rokas balsta regulēšanas pogas.

H116140 —UN—19DEC16

Ievades lauks

SS43267,00007E7 -25-16MAY17-4/5

2. Izmantojiet navigācijas joslu vai rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo iestatījumu.

   Minimālais: 0

   Maksimālais: 100

   Noklusējums: 50

   Regulēšanas solis: 1

H115035 —UN—14MAR16

Navigācijas joslas regulēšanas poga

H115034 —UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

SS43267,00007E7 -25-16MAY17-5/5

Augstuma jutība

Augstuma jutība pārvalda ātrumu, kādā padevēja kamera pacelsies/nolaidīsies automātiskajā režīmā, lai pielāgotos reljefam.

PIEZĪME: Jutības palielināšana liek padevēja kamerai ātrāk reaģēt uz mainīgiem reljefa apstākļiem.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

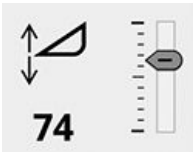
- Palieliniet augstuma jutību, ja heders lēni reaģē uz mainīgiem grunts stāvokļiem.
- Samaziniet augstuma jutību, ja heders stiebrus atstāj viļņveidīgus, dažādā augstumā vai pulsē uz augšu un uz leju, kamēr atrodas uz zemes.

Procedūra, lai mainītu:

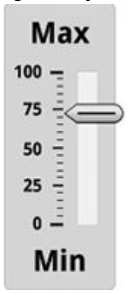
1. Lai atvērtu augstuma jutības lapu, atlasiet ekrāna zonu zem augstuma jutības.

PIEZĪME: Slīdnis rāda pašreizējo jutību.

H114074 —UN—19DEC16



Augstuma jutība



Slīdnis

H113515 —UN—20DEC16

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00007E8 -25-16MAY17-1/5

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu vajadzīgo jutību, vai mīnusu (-), lai to samazinātu.

   Minimālais: 0

   Maksimālais: 100

   Noklusējums: 50

   Regulēšanas solis: 1

H118578 —UN—20DEC16

Regulēšana

SS43267,00007E8 -25-16MAY17-2/5

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116648 —UN—19DEC16

Aizvērt

SS43267,00007E8 -25-16MAY17-3/5

Alternatīva procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet, lai aktivizētu navigācijas joslas un rokas balsta regulēšanas pogas.

H116140 —UN—19DEC16

Ievades lauks

SS43267,00007E8 -25-16MAY17-4/5

2. Izmantojiet navigācijas joslu vai rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo iestatījumu.
   - Lai vērtību palielinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pulksteņrādītāju kustības virzienā.
   - Lai vērtību samazinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

   Minimālais: 0

   Maksimālais: 100

   Noklusējums: 50

H115035 —UN—14MAR16

Navigācijas joslas regulēšanas poga

H115034 —UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

Regulēšanas solis: 1

SS43267,00007E8 -25-16MAY17-5/5

Sagāzuma jutība

H113728 —UN—19DEC16

Sagāzuma jutība pārvalda ātrumu, kādā padevēja kamera sasvērsies, lai pielāgotos izmaiņām reljefā. Jutības palielināšana liek padevēja kamerai reaģēt ātrāk.

PIEZĪME: Izmantojot 600F vai 600FD, HydraFlex™ spiediena iestatījumi var ietekmēt arī hedera augstuma jutību.

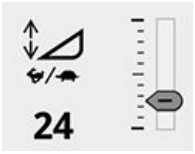
Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

- Palieliniet sagāzuma jutību, ja heders lēni reaģē uz mainīgiem grunts stāvokļiem.
- Samaziniet sagāzuma jutību, ja heders stiebrus atstāj viļņveidīgus, dažādā augstumā vai pulsē uz sāniem, kamēr atrodas uz zemes.

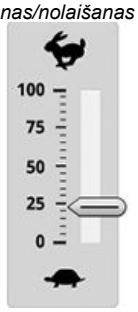
Procedūra, lai mainītu:

1. Lai atvērtu sagāzuma jutības lapu, atlasiet ekrāna zonu zem sagāzuma jutības.

PIEZĪME: Slīdnis rāda pašreizējo jutību.



Pacelšanas/nolaišanas ātrums



Slīdnis

H113513 —UN—20DEC16

SS43267,00007E9 -25-16MAY17-1/5

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu vajadzīgo jutību, vai mīnusu (-), lai to samazinātu.

   Minimālais: 0

   Maksimālais: 100

   Noklusējums: 50

   Regulēšanas solis: 1

Regulēšana

H116141 —UN—20DEC16

SS43267,00007E9 -25-16MAY17-2/5

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116648 —UN—19DEC16

Aizvērt

SS43267,00007E9 -25-16MAY17-3/5

Alternatīva procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet, lai aktivizētu navigācijas joslas un rokas balsta regulēšanas pogas.

H116140 —UN—19DEC16

Ievades lauks

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00007E9 -25-16MAY17-4/5

2. Izmantojiet navigācijas joslu vai rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo iestatījumu.
   - Lai vērtību palielinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pulksteņrādītāju kustības virzienā.
   - Lai vērtību samazinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

   Minimālais: 0

   Maksimālais: 100

   Noklusējums: 50

   Regulēšanas solis: 1

H115035 —UN—14MAR16

Navigācijas joslas regulēšanas poga

H115034 —UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

SS43267,00007E9 -25-16MAY17-5/5

Sagāzums uz priekšu/aizmuguri

Sagāzums uz priekšu/aizmuguri ļauj ātri pavērst padevēja kameru uz priekšu un aizmuguri, lai panāktu optimālu hedera pļaušanu sarežģītos apstākļos.

PIEZĪME: Minimālie un maksimālie sagāzuma uz priekšu/aizmuguri iestatījumi katram hedera veidam atšķiras.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

- Pielāgojiet priekšu vai aizmuguri, lai novērstu to, ka tiek grūsti vai vilkti slapji vai blīvi atlikušie atlikumi.
- Pielāgojiet priekšu vai aizmuguri, lai labāk pievienotu vai atvienotu hederu.
- Pielāgojiet priekšu vai aizmuguri optimālai graudaugu materiāla nogādāšanai padevēja kamerā.

Sagāziet padevēja kameru uz priekšu:

- Tiek veikta sagūlušas labības pacelšana.
- Pļaušana tuvāk zemei.

Sagāziet padevēja kameru uz priekšu:

- Griezējaparāts grūž materiālu. Pārvietojiet uz aizmuguri, lai samazinātu materiāla zudumu.
- Stāvošiem graudaugiem sagāzums uz aizmuguri var optimizēt materiāla padevi/transportēšanu mašīnā.

Procedūra, lai mainītu:

"HydraFlex" ir "Deere & Company" preču zīme

H116129 —UN—19DEC16

Sagāzums uz priekšu/aizmuguri

PIEZĪME: Izmantojot 600F vai 600FD, HydraFlex™ spiediena iestatījumi var ietekmēt arī hedera augstuma jutību.

1. Lai atvērtu sagāzuma uz priekšu/aizmuguri lapu, atlasiet ekrāna zonu zem sagāzuma uz priekšu/aizmuguri.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00007EA -25-16MAY17-1/5

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu vajadzīgo pozīciju.

PIEZĪME: Minimālos un maksimālos iestatījumus ietekmēs hedera veids un kalibrēšana. Papildu informāciju par kalibrēšanas procedūrām skatiet kalibrēšanas lietotnē.

H116141 —UN—20DEC16

Regulēšana

SS43267,00007EA -25-16MAY17-2/5

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116648 —UN—19DEC16

Aizvērt

SS43267,00007EA -25-16MAY17-3/5

Alternatīva procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet, lai aktivizētu navigācijas joslas un rokas balsta regulēšanas pogas.

H116140 —UN—19DEC16

Ievades lauks

SS43267,00007EA -25-16MAY17-4/5

2. Izmantojiet navigācijas joslu vai rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo iestatījumu.
   - Lai vērtību palielinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pulksteņrādītāju kustības virzienā.
   - Lai vērtību samazinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

H115035 —UN—14MAR16

Navigācijas joslas regulēšanas poga

H115034 —UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

SS43267,00007EA -25-16MAY17-5/5

Hedera automātiskā vadība

H116962 —UN—19DEC16

Automātiskā vadība

Hedera automātiskā vadība rāda vadības priekšiestatījuma, hedera automatizācijas un atjaunošanas preferenču statusu.

Lai atvērtu, atlasiet ekrāna zonu zem automātiskās vadības.

PIEZĪME: Hedera automātiskās vadības ikonas mainās atkarībā no tā, kā tās ir iestatītas un kurš heders ir pievienots mašīnai.

Hedera automātiskās vadības lapā pieejamie vienumi:

Vadības priekšstatījums — rāda pieejamo funkciju statusu.

Hedera automatizācija — rāda pieejamās automatizētās funkcijas.

Atjaunošanas preferences — rāda pieejamās atjaunošanas funkcijas.

SS43267,00007EB -25-27JAN17-1/1

Vadības priekšskatījums

Vadības priekšstatījums rāda pieejamo funkciju statusu.

PIEZĪME: Hedera automatizācijas un atjaunošanas preferenču funkcijas (norādītas kā ikonas zem aktivizēšanas pogām 1, 2 un 3) aktivizējas, kad tiek nospiesta attiecīgā poga.

Vadības priekšskatījums

H116968 —UN—20DEC16

SS43267,00007EC -25-27JAN17-1/1

Hedera automatizācija

H116995 —UN—19DEC16

Noklusējumi

Ieslēdz vai izslēdz hedera automatizācijas funkcijas.

PIEZĪME: Daži no tālāk norādītajiem vienumiem tiek rādīti tikai tad, ja mašīna ir aprīkota ar attiecīgo papildaprīkojumu.

Noklusējumi — atlasiet, lai izmantotu pievienotā hedera veida noklusējumus.

SS43267,00007ED -25-27JAN17-1/8

Pielāgots — atlasiet, lai atlasītu, kuras automatizētās sistēmas vēlaties ieslēgt, pamatojoties uz savu darbību izvēli.

PIEZĪME: IESLĒGT/IZSLĒGT pārslēgus nevar izmantot līdz brīdim, kad atlasīta opcija "Pielāgots".

H116995 —UN—19DEC16

Pielāgots

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00007ED -25-27JAN17-2/8

PIEZĪME: Kad attiecīgai automatizācijas opcijai ir problēmas, kas neļauj to ieslēgt, pārslēga slēdzi aizstāj problēmas brīdinājuma ikonas poga.

H116168 —UN—19DEC16

Brīdinājums

SS43267,00007ED -25-27JAN17-3/8

Augstuma atjaunošana — atlasiet padevēja kameras pozīciju attiecībā pret mašīnas šasiju un automātiski atgriezieties šajā pozīcijā.

H116161 —UN—19DEC16

Augstuma atjaunošana

SS43267,00007ED -25-27JAN17-4/8

Padevēja kameras planēšana — ļauj vadīt nekustīgu hederu kontaktā ar zemi un saglabāt iestatīto spiedienu.

H116160 —UN—19DEC16

Padevēja kameras planēšana

SS43267,00007ED -25-27JAN17-5/8

Augstuma jutība (virs zemes) — izvēlieties hedera stāvokli attiecībā pret zemi un automātiski atgriezieties atpakaļ šajā stāvoklī.

H113720 —UN—19DEC16

Augstuma jutība

SS43267,00007ED -25-27JAN17-6/8

Augstuma jutība (uz zemes) — pielāgojiet griezējaparāta spiedienu pret zemi un automātiski atgriezieties šajā iestatījumā.

H113720 —UN—19DEC16

Augstuma jutība

SS43267,00007ED -25-27JAN17-7/8

Sāniskais sagāzums — saglabājiet hedera pozīciju attiecībā pret zemi.

H113721 —UN—19DEC16

Sāniskais sagāzums

SS43267,00007ED -25-27JAN17-8/8

Augstuma atjaunošana

Augstuma atjaunošana ļauj atlasīt padevēja kameras stāvokli attiecībā pret mašīnu un automātiski atgriezties šajā pozīcijā.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

- Labības augstums vienā laukā ir mainīgs.
- Tiek mainīts hedera veids.
- Mainās zemes reljefs.
- Maiņa no pļaušanas uz zemes uz pļaušanu virs zemes.

Sistēma ir ieslēgta, kad:

- Mašīnai ir pievienots atbilstoši aprīkots heders.
- Dzinējs darbojas.
- Transportēšanas pa ceļu atvienošanas slēdzis ir lauka pozīcijā.
- Augstuma atjaunošanas sistēma ir IESLĒGTA.
- Heders ir ieslēgts.

Procedūra, lai mainītu:

H116962 —UN—19DEC16

Automātiskā vadība

1. Hedera lietotnes galvenajā ekrānā atlasiet automātisko vadību.

SS43267,00007EE -25-16MAY17-1/5

2. Atlasiet, lai IESLĒGTU/IZSLĒGTU augstuma atjaunošanu.

PIEZĪME: Ja attiecīgai automatizācijas opcijai ir problēmas, kas neļauj to ieslēgt, IESLĒGŠANAS/IZSLĒGŠANAS pārslēgs tiek aizstāts ar brīdinājuma ikonu. Šīs pogas atlasīšana parādīs informāciju, kas var palīdzēt problēmu novēršanā.

PIEZĪME: PIEZĪME. Atkarībā no mašīnas konfigurācijas un daudzfunkciju svirā esošo konfigurējamo slēdžu un pogu iestatījumiem iespējamas dažādas kombinācijas.

H116165 —UN—19DEC16

Ieslēgt/Izslēgt

H116168 —UN—19DEC16

Brīdinājuma ikona

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00007EE -25-16MAY17-2/5

3. Nospiediet vajadzīgo aktivizēšanas pogu.

PIEZĪME: Augstuma atjaunošana atgriezīsies pēdējā izmantotajā regulēšanas iestatījumā.

PIEZĪME: Augstuma atjaunošanas ikona ir redzama stūra statņa displejā.

Aktivizācijas numurs stūra statņa displejā norāda, kura no pogām tika atlasīta.

H116346 —UN—19DEC16

Aktivizēšanas pogas

H116353 —UN—19DEC16

Augstuma atjaunošana

H116354 —UN—19DEC16

Aktivizācijas numurs

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00007EE -25-16MAY17-3/5

4. Pielāgojiet augstumu, izmantojot hedera augstuma regulēšanas pogu.
   - Grieziet hedera vadības pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu hederu un iestatījuma punktu.
   - Grieziet hedera vadības pogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu hederu un iestatījuma punktu.

   Joslas diagramma stūra statņa displejā rāda hedera relatīvo pozīciju, pamatojoties uz hedera augstuma sensoru, kas pievienots hederam.

   Ciparu displejs stūra statņa displejā rāda hedera relatīvo pozīciju, pamatojoties uz hedera augstuma sensoru, kas pievienots hederam.

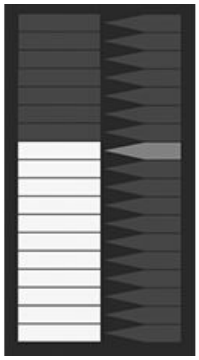
   Nospiežot hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzi, sistēma tiek īslaicīgi deaktivizēta.

PIEZĪME: 5 sekundes turot nospiestu hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzi, sistēma tiek atspējota.

   Lai no jauna aktivizētu sistēmu, nospiediet 1., 2. vai 3. aktivizēšanas pogu. Heders automātiski pārslēdzas uz pēdējo izvēlēto iestatījumu.

H116347 —UN—20DEC16

Regulēšanas poga



H116356 —UN—20DEC16

Joslas diagramma

H118305 —UN—19DEC16

Ciparu displejs

H116348 —UN—19DEC16

Pacelt/Nolaist

SS43267,00007EE -25-16MAY17-4/5

5. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116648 —UN—19DEC16

Aizvērt

SS43267,00007EE -25-16MAY17-5/5

Augstuma jutība — virs zemes

Ļauj atlasīt hedera pozīciju attiecībā pret zemi un automātiski atgriezties šajā pozīcijā.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

PIEZĪME: Pēc sākotnējās platformas pievienošanas kombainam nepieciešama kalibrēšana. Ja tiek pievienota cita tā paša veida platforma, kalibrēšana jāatkārto.

- Heders neseko zemes kontūrām.
- Pļaušana notiek virs zemes, izmantojot augstuma kontroles sviras. HydraFlex™ spiedienu var palielināt, lai bloķētu hederu stingrā pozīcijā.
- Šķiet, ka pļaušana ar hederu notiek pārāk zemu. Palieliniet augstuma iestatījumu.
- Heders pārvietojas pār graudaugu augšpusi vai atstāj tos nenopļautus. Samaziniet augstuma iestatījumu.
- Mainīts hedera veids.
- Mainās zemes reljefs.

Sistēma ir ieslēgta, kad:

- Mašīnai ir pievienots atbilstoši aprīkots heders.
- Dzinējs darbojas.
- Transportēšanas pa ceļu atvienošanas slēdzis ir lauka pozīcijā.
- Augstuma jutības sistēma ir IESLĒGTA.
- Heders ir ieslēgts.

Procedūra, lai mainītu:

"HydraFlex" ir "Deere & Company" preču zīme

H116962 —UN—19DEC16

Automātiskā vadība

1. Hedera lietotnes galvenajā lapā atlasiet automātisko vadību.

SS43267,00007EF -25-27JAN17-1/5

2. Atlasiet, lai IESLĒGTU/IZSLĒGTU augstuma jutību.

PIEZĪME: Kad attiecīgai automatizācijas opcijai ir problēmas, kas neļauj to ieslēgt, pārslēga slēdzi aizstāj problēmas brīdinājuma ikonas poga. Šīs pogas atlasīšana atvērs paziņojuma logu ar informāciju, kas var palīdzēt problēmu novēršanā.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas un daudzfunkciju svirā esošo konfigurējamo slēdžu un pogu iestatījumiem iespējamas dažādas kombinācijas.

H116165 —UN—19DEC16

Ieslēgt/Izslēgt

H116168 —UN—19DEC16

Brīdinājuma ikona

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00007EF -25-27JAN17-2/5

3. Nospiediet vajadzīgo aktivizēšanas pogu.

PIEZĪME: Augstuma jutība atgriezīsies pēdējā izmantotajā regulēšanas iestatījumā.

PIEZĪME: Augstuma jutības ikona ir redzama stūra statņa displejā.

Aktivizācijas numurs stūra statņa displejā norāda, kura no pogām tika atlasīta.

H116346 —UN—19DEC16

Aktivizēšanas pogas

H116358 —UN—19DEC16

Augstuma jutība

H116354 —UN—19DEC16

Aktivizācijas numurs

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00007EF -25-27JAN17-3/5

4. Mainiet augstuma iestatījuma punktu, nospiežot vajadzīgo aktivizēšanas pogu, un regulējiet augstumu, izmantojot hedera vadības pogu.

   - Grieziet hedera vadības pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu hederu un iestatījuma punktu.
   - Grieziet hedera vadības pogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu hederu un iestatījuma punktu.

   Joslas diagramma stūra statņa displejā rāda hedera relatīvo pozīciju, pamatojoties uz hedera augstuma sensoru, kas pievienots padevēja kamerai.

   Ciparu displejs stūra statņa displejā rāda hedera relatīvo pozīciju, pamatojoties uz hedera augstuma sensoru, kas pievienots padevēja kamerai.

   Nospiežot hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzi, sistēma tiek īslaicīgi deaktivizēta.

PIEZĪME: 5 sekundes turot nospiestu hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzi, sistēma tiek atspējota.

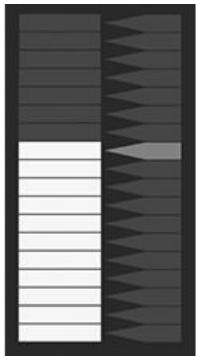
PIEZĪME: Hedera nolaišanas slēdzim var iestatīt funkciju, kas nekavējoties atspējo sistēmu, kad tiek nospiesta aktivizēšanas poga. Lai iegūtu papildu informāciju, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

PIEZĪME: Hedera nolaišanas slēdzim var iestatīt funkciju, kas pēc hedera nolaišanas slēdža nospiešanas neļauj atkārtoti aktivizēt sistēmu. Lai iegūtu papildu informāciju, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

Lai no jauna aktivizētu sistēmu, nospiediet 1., 2. vai 3. aktivizēšanas pogu. Heders automātiski pārslēdzas uz pēdējo izvēlēto iestatījumu.

Regulēšanas poga

H116347 —UN—20DEC16



Joslas diagramma

H116356 —UN—20DEC16

H118305 —UN—19DEC16

Ciparu displejs

H116348 —UN—19DEC16

Pacelt/Nolaist

SS43267,00007EF -25-27JAN17-4/5

5. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116648 —UN—19DEC16

Aizvērt

SS43267,00007EF -25-27JAN17-5/5

Augstuma jutība — uz zemes

Augstuma jutība uz zemes ļauj pielāgot griezējaparāta spiedienu pret zemi un automātiski atgriezties šajā iestatījumā.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

PIEZĪME: Kalibrēšana nepieciešama, mainot hederu neatkarīgi no tā izmēra un veida, ja vien tas nav iepriekš kalibrēts.

- Griezējaparāts neseko zemes kontūrām.
- Palieliniet HydraFlex™ spiedienu, kad šķiet, ka griezējaparāts veic grūšanu.
- Samaziniet HydraFlex™ spiedienu, kad griezējaparāts pārvietojas pār graudaugu augšpusi vai atstāj tos nenopļautus.
- Mainīts hedera veids.

Sistēma ir ieslēgta, kad:

- Mašīnai ir pievienots atbilstoši aprīkots heders.
- Dzinējs darbojas.
- Transportēšanas pa ceļu atvienošanas slēdzis ir lauka pozīcijā.
- Augstuma jutības sistēma ir IESLĒGTA.
- Heders ir ieslēgts.

Procedūra, lai mainītu:

"HydraFlex" ir "Deere & Company" preču zīme

H116962 —UN—19DEC16

Automātiskā vadība

1. Hedera lietotnes galvenajā lapā atlasiet automātisko vadību.

SS43267,00007F0 -25-16MAY17-1/5

2. Atlasiet, lai IESLĒGTU/IZSLĒGTU augstuma jutību.

PIEZĪME: Kad attiecīgai automatizācijas opcijai ir problēmas, kas neļauj to ieslēgt, pārslēga slēdzi aizstāj problēmas brīdinājuma ikonas poga. Šīs pogas atlasīšana atvērs paziņojuma logu ar informāciju, kas var palīdzēt problēmu novēršanā.

PIEZĪME: PIEZĪME. Atkarībā no mašīnas konfigurācijas un daudzfunkciju svirā esošo konfigurējamo slēdžu un pogu iestatījumiem iespējamas dažādas kombinācijas.

H116165 —UN—19DEC16

Ieslēgt/Izslēgt

H116168 —UN—19DEC16

Brīdinājuma ikona

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00007F0 -25-16MAY17-2/5

3. Nospiediet vajadzīgo aktivizēšanas pogu.

PIEZĪME: Augstuma jutība atgriezīsies pēdējā izmantotajā regulēšanas iestatījumā.

PIEZĪME: Augstuma jutības ikona ir redzama stūra statņa displejā.

Aktivizācijas numurs stūra statņa displejā norāda, kura no pogām tika atlasīta.

H116346 —UN—19DEC16

Aktivizēšanas pogas

H116358 —UN—19DEC16

Augstuma jutība

H116354 —UN—19DEC16

Aktivizācijas numurs

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00007F0 -25-16MAY17-3/5

4. Mainiet augstuma iestatījuma punktu, nospiežot vajadzīgo aktivizēšanas pogu, un regulējiet augstumu, izmantojot hedera vadības pogu.

   - Grieziet hedera vadības pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu hederu un iestatījuma punktu.
   - Grieziet hedera vadības pogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu hederu un iestatījuma punktu.

   Joslas diagramma stūra statņa displejā rāda hedera relatīvo pozīciju, pamatojoties uz hedera augstuma sensoru, kas pievienots padevēja kamerai.

   Ciparu displejā stūra statņa displejā tiek rādīts spiediena iestatījuma punkts atbilstoši platformas griezējaparāta spiedienam.

   Nospiežot hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzi, sistēma tiek īslaicīgi deaktivizēta.

PIEZĪME: 5 sekundes turot nospiestu hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzi, sistēma tiek atspējota.

   - Manuāli regulējot hedera augstumu ar hedera nolaišanas slēdzi, sistēmas darbība tiks ignorēta līdz slēdža atlaišanai. Kad slēdzis tiek atlaists, sistēma atgriežas automātiskajā darbības režīmā.

PIEZĪME: Hedera nolaišanas slēdzim var iestatīt funkciju, kas nekavējoties atspējo sistēmu, kad tiek nospiesta aktivizēšanas poga. Lai iegūtu papildu informāciju, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

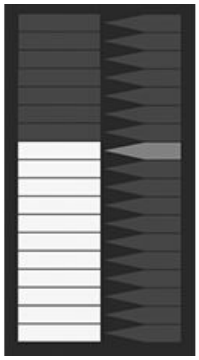
   - Manuāli regulējot hedera augstumu ar hedera pacelšanas slēdzi, sistēma tiks deaktivizēta līdz brīdim, kad tiks nospiests hedera nolaišanas slēdzis. Nospiežot slēdzi, sistēma tiek no jauna aktivizēta.

PIEZĪME: Hedera nolaišanas slēdzim var iestatīt funkciju, kas pēc hedera nolaišanas slēdža nospiešanas neļauj atkārtoti aktivizēt sistēmu. Lai iegūtu papildu informāciju, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

   Lai no jauna aktivizētu sistēmu, nospiediet 1., 2. vai 3. aktivizēšanas pogu. Heders automātiski pārslēdzas uz pēdējo izvēlēto iestatījumu.

Regulēšanas poga

H116347 —UN—20DEC16



Joslas diagramma

H116356 —UN—20DEC16

H118305 —UN—19DEC16

Ciparu displejs

H116348 —UN—19DEC16

Pacelt/Nolaist

SS43267,00007F0 -25-16MAY17-4/5

5. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116648 —UN—19DEC16

Aizvērt

SS43267,00007F0 -25-16MAY17-5/5

Padevēja kameras planēšana

Padevēja kameras planēšana ļauj izvēlēties, cik ciešā kontaktā ar zemi nonāk nekustīgs heders, un saglabāt iestatīto spiedienu.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

- Samaziniet spiedienu, kad grunts ir cieta un platforma atstāj garākus stublājus vai neseko zemes reljefam, kā būtu vajadzīgs.
- Palieliniet spiedienu, kad grunts ir mīksta un platforma grūž materiālu vai neseko zemes reljefam, kā vajadzīgs.

Sistēma ir ieslēgta, kad:

- Mašīnai ir pievienots atbilstoši aprīkots heders.
- Dzinējs darbojas.
- Transportēšanas pa ceļu atvienošanas slēdzis ir lauka pozīcijā.
- Padevēja kameras planēšanas sistēma ir IESLĒGTA.
- Heders ir ieslēgts.

Procedūra, lai mainītu:

H116962 —UN—19DEC16

Automātiskā vadība

1. Hedera lietotnes galvenajā ekrānā atlasiet automātisko vadību.

SS43267,00007F1 -25-16MAY17-1/5

2. Atlasiet, lai IESLĒGTU/IZSLĒGTU aktīvā hedera planēšanu.

PIEZĪME: Kad attiecīgai automatizācijas opcijai ir problēmas, kas neļauj to ieslēgt, pārslēga slēdzi aizstāj problēmas brīdinājuma poga. Šīs pogas atlasīšana atvērs paziņojuma logu ar informāciju, kas var palīdzēt problēmu novēršanā.

PIEZĪME: PIEZĪME. Atkarībā no mašīnas konfigurācijas un daudzfunkciju svirā esošo konfigurējamo slēdžu un pogu iestatījumiem iespējamas dažādas kombinācijas.

H116165 —UN—19DEC16

Ieslēgt/Izslēgt

H116168 —UN—19DEC16

Brīdinājuma ikona

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00007F1 -25-16MAY17-2/5

3. Nospiediet vajadzīgo aktivizēšanas pogu.

PIEZĪME: Hedera augstuma planēšana atgriezīsies pēdējā izmantotajā regulēšanas iestatījumā.

PIEZĪME: Hedera augstuma planēšanas ikona tiek parādīta stūra statņa displejā.

Aktivizācijas numurs stūra statņa displejā norāda, kura no pogām tika atlasīta.

H116346 —UN—19DEC16

Aktivizēšanas pogas

H116972 —UN—19DEC16

Padevēja kameras planēšana

H116354 —UN—19DEC16

Aktivizācijas numurs

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00007F1 -25-16MAY17-3/5

4. Mainiet spiedienu, nospiežot vajadzīgo aktivizēšanas pogu, un regulējiet augstumu, izmantojot hedera vadības pogu.

   - • Grieziet hedera vadības pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu hedera pacelšanas cilindra spiedienu un iestatījuma punktu.
   - • Grieziet hedera vadības pogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu hedera pacelšanas cilindra spiedienu un iestatījuma punktu.

   Joslas diagrammas displejā tiek parādīts hedera faktiskais planēšanas spiediens.

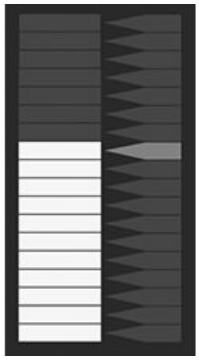
   Ciparu displejā tiek rādīts hedera faktiskais planēšanas spiediens.

PIEZĪME: 5 sekundes turot nospiestu hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzi, sistēma tiek atspējota.

   Lai no jauna aktivizētu sistēmu, nospiediet 1., 2. vai 3. aktivizēšanas pogu. Heders automātiski pārslēdzas uz pēdējo izvēlēto iestatījumu.

H116347 —UN—20DEC16

Regulēšanas poga



H116356 —UN—20DEC16

Joslas diagramma

H118305 —UN—19DEC16

Ciparu displejs

H116348 —UN—19DEC16

Pacelt/Nolaist

SS43267,00007F1 -25-16MAY17-4/5

5. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116648 —UN—19DEC16

Aizvērt

SS43267,00007F1 -25-16MAY17-5/5

Sāniskais sagāzums

Sāniskais sagāzums ļauj saglabāt hedera pozīciju attiecībā pret zemi, izmantojot sāniskā sagāzuma sistēmu, lai vienādotu attālumu līdz zemei abos hedera galos.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

- IESLĒGTS: Hederiem, kas aprīkoti ar atbilstošiem sensoriem, izmantojiet sānisku sagāzumu, lai pļaujot virs vai uz zemes saglabātu vienu pļaušanas augstumu visas platformas platumā.
- IZSLĒGTS: Sānisko sagāzumu var atslēgt, ja ieteicams platformu sagāzt manuāli, nospiežot sāniskā sagāzuma pogu daudzfunkciju svirā, vai gadījumā, ja heders nav aprīkots ar attiecīgajiem sensoriem.

Sistēma ir ieslēgta, kad:

- Mašīnai ir pievienots atbilstoši aprīkots heders.
- Dzinējs darbojas.
- Transportēšanas pa ceļu atvienošanas slēdzis ir lauka pozīcijā.
- Heders ir kalibrēts.
- Sāniskā sagāzuma sistēma ir IESLĒGTA.
- Heders ir ieslēgts.

Procedūra, lai mainītu:

H116962 —UN—19DEC16

Automātiskā vadība

1. Hedera lietotnes galvenajā ekrānā atlasiet automātisko vadību.

SS43267,00007F2 -25-21JUN17-1/4

2. Atlasiet, lai IESLĒGTU/IZSLĒGTU sānisku sagāzumu.

PIEZĪME: Kad attiecīgai automatizācijas opcijai ir problēmas, kas neļauj to ieslēgt, pārslēga slēdzi aizstāj problēmas brīdinājuma poga. Šīs pogas atlasīšana atvērs paziņojuma logu ar informāciju, kas var palīdzēt problēmu novēršanā.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas un daudzfunkciju svirā esošo konfigurējamo slēdžu un pogu iestatījumiem iespējamas dažādas kombinācijas.

H116165 —UN—19DEC16

Sāniskais sagāzums

H116168 —UN—19DEC16

Brīdinājuma ikona

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00007F2 -25-21JUN17-2/4

3. Nospiediet vajadzīgo aktivizēšanas pogu.

PIEZĪME: Sāniskā sagāzuma ikona ir redzama stūra statņa displejā.

PIEZĪME: Sāniskais sagāzums atgriezīsies pēdējā izmantotajā regulēšanas iestatījumā.

Aktivizācijas numurs stūra statņa displejā norāda, kura no pogām tika atlasīta.

PIEZĪME: Nospiežot sāniskā sagāzuma slēdzi, sistēmas darbība tiek pārtraukta. Ja 5 sekunžu laikā slēdzis tiek atlaists, sistēma atgriežas automātiskajā darbības režīmā.

Nospiežot slēdža labo pusi, heders tiek sagāzts pa labi, un nospiežot slēdža kreiso pusi, heders tiek sagāzts pa kreisi.

Lai no jauna aktivizētu sistēmu, nospiediet 1., 2. vai 3. aktivizēšanas pogu. Heders automātiski atgriežas pēdējā izvēlētajā iestatījumā.

H116346 —UN—19DEC16

Aktivizēšanas pogas

H116359 —UN—19DEC16

Sāniskais sagāzums

H116354 —UN—19DEC16

Aktivizācijas numurs

H116348 —UN—19DEC16

Pacelt/Nolaist

SS43267,00007F2 -25-21JUN17-3/4

4. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116648 —UN—19DEC16

Aizvērt

SS43267,00007F2 -25-21JUN17-4/4

Atjaunošanas preferences

Ieslēdz vai izslēdz automātisku hedera automatizācijas funkciju atjaunošanu.

PIEZĪME: Daži no tālāk norādītajiem vienumiem tiek rādīti tikai tad, ja mašīna ir aprīkota ar attiecīgo papildaprīkojumu.

Dial-A-Speed™ — automātiska vadība tītavu vai siksnas pacēlēja ātrumam attiecībā pret mašīnas braukšanas ātrumu.

H113524 —UN—19DEC16

Dial-A-Speed™

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00007F3 -25-03FEB17-1/5

Uz priekšu/aizmuguri atjaunošana — atlasa izvirzīšanas/ievirzīšanas pozīciju un automātiski atgriežas šajā pozīcijā.

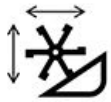
H113717 —UN—19DEC16

Uz priekšu/aizmuguri atjaunošana

SS43267,00007F3 -25-03FEB17-2/5

Tītavu pozīcijas atjaunošana — atlasa tītavu pozīciju un automātiski atgriežas šajā stāvoklī.

H116163 —UN—19DEC16



Tītavu pozīcijas atjaunošana

SS43267,00007F3 -25-03FEB17-3/5

Platformas plāksnes pozīcijas atjaunošana — atlasa platformas plākšņu pozīciju un automātiski atgriežas šajā stāvoklī.

H113532 —UN—19DEC16

Platformas plāksnes pozīcijas atjaunošana

SS43267,00007F3 -25-03FEB17-4/5

Griezējaparāta pozīcijas atjaunošana — ļauj griezējaparātu regulēt uz priekšu un atpakaļ, pielāgojoties dažāda garuma augiem un stublājiem.

H113726 —UN—19DEC16

Griezējaparāta pozīcijas atjaunošana

SS43267,00007F3 -25-03FEB17-5/5

Dial-A-Speed™

Dial-A-Speed™ ļauj mainīt tītavu vai siksnas pacēlēja ātrumu attiecībā pret mašīnas braukšanas ātrumu. Darbības ātrums ir mašīnas braukšanas ātruma un tītavu vai siksnas ātruma attiecība.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

- Tiek veikta sagūlušas labības pacelšana. Minimālais darbības ātrums ir atkarīgs no apstākļiem un operatora.
- Palieliniet Dial-A-Speed™ iestatījumu, ja netiek padota sagūlusi labība.

Iestatiet, lai optimizētu graudaugu plūsmu:

- Tītavas sasit graudus; palēniniet to darbību, samazinot Dial-A-Speed iestatījumu.
- Tītavas noliec graudaugus; paātriniet tās, palielinot Dial-A-Speed™ iestatījumu.

Sistēma ir ieslēgta, kad:

- Mašīnai ir pievienots atbilstoši aprīkots heders.
- Dzinējs darbojas.
- Transportēšanas pa ceļu atvienošanas slēdzis ir lauka pozīcijā.
- Dial-A-Speed™ sistēma ir ieslēgta.
- Heders un kuļaparāts ir ieslēgts.
- Braukšanas ātrums pārsniedz 0,25 km/h (0,16 jūdzes/h).

Procedūra, lai mainītu:

"Dial-A-Speed" ir "Deere & Company" preču zīme

H116962 —UN—19DEC16

Automātiskā vadība

1. Hedera lietotnes galvenajā ekrānā atlasiet automātisko vadību.

SS43267,00007F4 -25-27JAN17-1/5

2. Atlasiet, lai IESLĒGTU/IZSLĒGTU Dial-A-Speed™.

PIEZĪME: Kad attiecīgai automatizācijas opcijai ir problēmas, kas neļauj to ieslēgt, pārslēga slēdzi aizstāj problēmas brīdinājuma poga. Šīs pogas atlasīšana atvērs paziņojuma logu ar informāciju, kas var palīdzēt problēmu novēršanā.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas un daudzfunkciju svirā esošo konfigurējamo slēdžu un pogu iestatījumiem iespējamas dažādas kombinācijas.

H116165 —UN—19DEC16

Ieslēgt/Izslēgt

H116168 —UN—19DEC16

Brīdinājuma ikona

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00007F4 -25-27JAN17-2/5

3. Nospiediet vajadzīgo aktivizēšanas pogu.

PIEZĪME: Dial-A-Speed™ atgriezīsies pēdējā izmantotajā regulēšanas iestatījumā.

PIEZĪME: Dial-A-Speed™ ikona tiek parādīta stūra statņa displejā.

H116346 —UN—19DEC16

Aktivizēšanas pogas

H116360 —UN—19DEC16

Dial-A-Speed™

SS43267,00007F4 -25-27JAN17-3/5

4. Mainiet ātrumu, izmantojot Dial-A-Speed™ regulēšanas pogu.
   - Grieziet Dial-A-Speed™ regulēšanas pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu ātrumu.
   - Grieziet Dial-A-Speed™ regulēšanas pogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu ātrumu.

   Ciparu displejs stūra statņa displejā rāda pašreizējo ātrumu attiecības iestatījumu.

PIEZĪME: Mainot ātrumu, izmantojot Dial-A-Speed™ regulēšanas pogu, tiek mainīts iepriekš izvēlētais iestatījums. Lai atgrieztos priekšatlasītā iestatījumā, nospiediet programmētās aktivizēšanas pogu.

PIEZĪME: Jo lielāka atlasītā attiecības vērtība, jo ātrāk, attiecībā pret mašīnas braukšanas ātrumu darbojas tītavas vai siksnas pacēlējs.

H116352 —UN—20DEC16

Dial-A-Speed™

H118305 —UN—19DEC16

Ciparu displejs

H116352 —UN—20DEC16

Dial-A-Speed™

SS43267,00007F4 -25-27JAN17-4/5

5. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116648 —UN—19DEC16

Aizvērt

SS43267,00007F4 -25-27JAN17-5/5

Uz priekšu/aizmuguri atjaunošana

H116962 —UN—19DEC16

Automātiskā vadība

Uz priekšu/aizmuguri atjaunošana ļauj jebkurai no daudzfunkciju sviras 1., 2. vai 3. aktivizēšanas pogām iestatīt saglabātu padevēja kameras rāmja priekšējā/aizmugures sagāzuma pozīciju.

PIEZĪME: Stāvošiem un sagūlušiem graudaugiem var būt dažādas standarta pozīcijas. Tas ļauj ātri pārslēgties starp tiem.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

- Braukšana pār slapjiem vai blīviem atlikušajiem atlikumiem.
- Pielāgojiet priekšu vai aizmuguri, lai labāk pievienotu vai atvienotu hederu.
- Pielāgojiet priekšu vai aizmuguri optimālai graudaugu materiāla nogādāšanai padevēja kamerā.

Sagāziet padevēja kameru uz priekšu:

- Tiek veikta sagūlušas labības pacelšana.
- Pļaušana tuvāk zemei.

Sagāziet padevēja kameru uz aizmuguri:

- Griezējaparāts grūž materiālu. Pārvietojiet uz aizmuguri, lai samazinātu materiāla zudumu.
- Stāvošiem graudaugiem sagāzums uz aizmuguri var optimizēt materiāla padevi/transportēšanu mašīnā.

Sistēma ir ieslēgta, kad:

- Dzinējs darbojas.
- Transportēšanas pa ceļu atvienošanas slēdzis ir lauka pozīcijā.
- Hidrauliskā padevēja kameras priekšējā/aizmugures sagāzuma sistēma ir IESLĒGTA.
- Daudzfunkciju sviras slēdžiem ir piešķirtas funkcijas.
- Ir ieslēgta platforma.

Procedūra, lai mainītu:

1. Hedera lietotnes galvenajā ekrānā atlasiet automātisko vadību.

SS43267,00007F5 -25-16MAY17-1/5

2. Atlasiet, lai IESLĒGTU/IZSLĒGTU uz priekšu/aizmuguri atjaunošanu.

H116165 —UN—19DEC16

Ieslēgt/Izslēgt

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas un daudzfunkciju svirā esošo konfigurējamo slēdžu un pogu iestatījumiem iespējamas dažādas kombinācijas.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00007F5 -25-16MAY17-2/5

3. Lai mainītu sagāzuma uz priekšu/aizmuguri iestatījuma punktu, nospiediet vajadzīgo programmējamo pogu C vai D un regulējiet sagāzumu uz priekšu/aizmuguri, izmantojot hidrauliskā padevēja kameras sagāzuma uz priekšu/aizmuguri slēdžus.

H118577 —UN—19DEC16

Programmējamās pogas

SS43267,00007F5 -25-16MAY17-3/5

4. Nospiediet un 2 sekundes turiet nospiestu vajadzīgo aktivizēšanas pogu, lai saglabātu vēlamo iestatījumu atmiņā.

   Aktivizācijas numurs stūra statņa displejā norāda, kura no pogām tika atlasīta.

5. Nospiediet un turiet nospiestu slēdža augšdaļu, lai sagāztu padevēja kameru uz priekšu, vai nospiediet un turiet slēdža apakšējo daļu, lai sagāztu padevēja kameru atpakaļ.

   Rokas balsta displejā tiek parādīta padevēja kameras priekšējā/aizmugures sagāzuma pozīcija, pamatojoties uz padevēja kamerai pievienotā sensora rādījumu.

   Manuāli pārslēdzot daudzfunkciju sviras hidrauliskā padevēja kameras sagāzuma uz priekšu/aizmuguri slēdžus, sistēma tiek deaktivizēta.

   Lai no jauna aktivizētu sistēmu, nospiediet 1., 2. vai 3. aktivizēšanas pogu. Hidrauliskā padevēja kameras priekšējais/aizmugures sagāzums automātiski pārvietojas iepriekš iestatītajā pozīcijā.

PIEZĪME: Ja padevēja kamera ir pacelta un heders ir pieslēgts, padevēja kameras sagāzums uz priekšu/aizmuguri automātiski pārvietojas uz priekšu. Tas ļauj nolaist padevēja kameras drošības atduri uz hidrauliskā cilindra kāta. Nolaišanas laikā padevēja kameras priekšējais/aizmugures sagāzums automātiski atgriežas pēdējā zināmajā pozīcijā.

Ja heders ir atslēgts, pacelšanas laikā padevēja kameras sagāzums uz priekšu/aizmuguri automātiski pārvietojas uz priekšu. Nolaišanas laikā padevēja kameras priekšējais/aizmugures sagāzums neatgriežas pēdējā zināmajā pozīcijā.

H116346 —UN—19DEC16

Aktivizēšanas pogas

H116354 —UN—19DEC16

Aktivizācijas numurs

SS43267,00007F5 -25-16MAY17-4/5

6. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116648 —UN—19DEC16

Aizvērt

SS43267,00007F5 -25-16MAY17-5/5

Tītavu pozīcijas atjaunošana

Tītavu pozīcijas atjaunošana ļauj izvēlēties tītavu pozīciju attiecībā pret siksnām, gliemežtransportieri, griezējaparātu, grīdu utt. un automātiski atgriezties šajā pozīcijā.

Mainiet, lai:

- Palīdzētu pacelt sagūlušos labību.
- Pļaušanas beigās notīrītu griezējaparātu.
- Novāktu vienā dažāda garuma labību vienā laukā.

Sistēma ir ieslēgta, kad:

PIEZĪME: Tītavu pozīcijas atjaunošanas ikona tiek parādīta stūra statņa displejā.

H116361 —UN—19DEC16

Tītavu pozīcijas atjaunošana

- Mašīnai ir pievienots un kalibrēts atbilstoši aprīkots heders (ar tītavu pozīcijas sensoriem).
- Dzinējs darbojas.
- Padevēja kamera ir ieslēgta.
- Transportēšanas pa ceļu atvienošanas slēdzis ir lauka pozīcijā.

SS43267,00007F6 -25-16MAY17-1/6

Procedūra, lai mainītu:

1. Hedera lietotnes galvenajā ekrānā atlasiet automātisko vadību.

H116962 —UN—19DEC16

Automātiskā vadība

SS43267,00007F6 -25-16MAY17-2/6

2. Atlasiet, lai IESLĒGTU/IZSLĒGTU tītavu pozīcijas atjaunošanu.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas un daudzfunkciju svirā esošo konfigurējamo slēdžu un pogu iestatījumiem iespējamas dažādas kombinācijas.

H116165 —UN—19DEC16

Ieslēgt/Izslēgt

SS43267,00007F6 -25-16MAY17-3/6

3. Lietojiet tītavu pacelšanas slēdzi, lai iegūtu vēlamo tītavu augstuma pozīciju.

H116349 —UN—19DEC16

Tītavu pacēlājs

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00007F6 -25-16MAY17-4/6

4. Nospiediet un 2 sekundes turiet nospiestu vajadzīgo aktivizēšanas pogu, lai saglabātu vēlamo iestatījumu atmiņā.

PIEZĪME: Mirgo tītavu pozīcijas atjaunošanas ikona, norādot, ka iestatījuma punkts ir saglabāts.

Aktivizācijas numurs stūra statņa displejā norāda, kura no pogām tika atlasīta.

Manuāla daudzfunkciju sviras tītavu pacelšanas slēdža pavirzīšana deaktivizē tītavu pozīciju.

Lai no jauna aktivizētu sistēmu, nospiediet 1., 2. vai 3. aktivizēšanas pogu. Tītavas automātiski pārvietojas iepriekš atlasītajā augstumā.

H116346 —UN—19DEC16

Aktivizēšanas pogas

H116361 —UN—19DEC16

Tītavu pozīcijas atjaunošana

H116354 —UN—19DEC16

Aktivizācijas numurs

SS43267,00007F6 -25-16MAY17-5/6

5. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116648 —UN—19DEC16

Aizvērt

SS43267,00007F6 -25-16MAY17-6/6

Platformas plāksnes pozīcijas atjaunošana

H116962 —UN—19DEC16

Automātiskā vadība

Platformas plāksnes pozīcijas atjaunošana ļauj izvēlēties hidrauliski regulējamo platformas plākšņu atstarpi un automātiski atgriezties šajā pozīcijā.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

Samaziniet platformas plāksnes atstarpi, ja:

- Platformas plāksnēs notiek vālīšu nolobīšana.
- Kādā zonā ir mazāki stiebri plūdu vai barības vielu trūkuma dēļ.
- Lai samazinātu graudu zudumu un bojājumus hederā, ja pastāv šādi apstākļi.

Palieliniet platformas plāksnes atstarpi, ja:

- Pārmērīga atlieku ieplūde no kukurūzas novākšanas platformas izraisa to, ka no kombaina aizmugures izdalās nolobīta kukurūza.
- Labības stiebri un vālītes tiek izrauti. Pakāpeniski atveriet platformas plāksnes, līdz stiebru padeve norit brīvāk.
- Lai būtu mazāk materiālu, kas nav graudaugi, un samazinātu tīrīšanas galda slodzi.
- Lai paceltu sagūlušus graudaugus, lai uzlabotu padevi un samazinātu mašīnas pievadīto atlikumu daudzumu.
- Lai, tuvojoties pļaušanas beigām, atbrīvotos no jebkāda ap platformas plāksnēm uzkrātā materiāla.

Sistēma ir ieslēgta, kad:

- Mašīnai ir pievienots un kalibrēts atbilstoši aprīkots heders (ar atbalsta plākšņu sensoriem).
- Dzinējs darbojas.
- Padevēja kamera ir ieslēgta.
- Transportēšanas pa ceļu atvienošanas slēdzis ir lauka pozīcijā.

Procedūra, lai mainītu:

1. Hedera lietotnes galvenajā ekrānā atlasiet automātisko vadību.

SS43267,00007F7 -25-16MAY17-1/4

2. Atlasiet, lai IESLĒGTU/IZSLĒGTU platformas plāksnes pozīcijas atjaunošanu.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas un daudzfunkciju svirā esošo konfigurējamo slēdžu un pogu iestatījumiem iespējamas dažādas kombinācijas.

H116165 —UN—19DEC16

Ieslēgt/Izslēgt

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00007F7 -25-16MAY17-2/4

3. Lietojiet tītavu izvirzīšanas/ievirzīšanas slēdzi, lai iestatītu vajadzīgo platformas atbalsta plāksnes atstarpi.

   - Slēdža kreisā puse palielina atstarpi.
   - Slēdža labā puse samazina atstarpi.

   Minimālais: 0

   Maksimālais: 9

   Regulēšanas solis: 1

H116349 —UN—19DEC16

Tītavu pacelšana un pārvietošana uz priekšu/atpakaļ

SS43267,00007F7 -25-16MAY17-3/4

4. Nospiediet un 2 sekundes turiet nospiestu vajadzīgo aktivizēšanas pogu, lai saglabātu vēlamo iestatījumu atmiņā.

PIEZĪME: Platformas plāksnes pozīcijas atjaunošanas ikona tiek parādīta stūra statņa displejā.

Aktivizācijas numurs stūra statņa displejā norāda, kura no pogām tika atlasīta.

Manuāla daudzfunkciju sviras tītavu pacelšanas un izvirzīšanas/ievirzīšanas slēdža pavirzīšana deaktivizē atbalsta plašu atjaunošanu.

Lai no jauna aktivizētu sistēmu, nospiediet 1., 2. vai 3. aktivizēšanas pogu. Platformas plāksnes automātiski pārvietosies iepriekš atlasītajā pozīcijā.

H116346 —UN—19DEC16

Aktivizēšanas pogas

H116362 —UN—19DEC16

Platformas plāksnes pozīcijas atjaunošana

H116354 —UN—19DEC16

Aktivizācijas numurs

SS43267,00007F7 -25-16MAY17-4/4

Griezējaparāta pozīcija

Griezējaparāta pozīcijas pielāgošana ļauj vadīt griezējaparāta pozīciju.

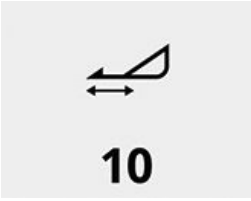
PIEZĪME: Tas attiecas tikai uz Eiropas "600X" hedera platformām.

Mainiet, lai:

- Izvirziet griezējaparātu, lai mazinātu zudumus pirms novākšanas augstas labības gadījumā.
- Ievelciet griezējaparātu, lai uzlabotu padevi īsas labības gadījumā.

Procedūra, lai mainītu:

H114081 —UN—19DEC16



Griezējaparāta pozīcija

1. Lai atvērtu griezējaparāta pozīcijas lapu, atlasiet ekrāna zonu zem griezējaparāta pozīcijas.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00007F8 -25-27JAN17-1/6

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu vajadzīgo pozīciju.

H116150 —UN—20DEC16

Regulēšana

SS43267,00007F8 -25-27JAN17-2/6

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116648 —UN—19DEC16

Aizvērt

SS43267,00007F8 -25-27JAN17-3/6

Alternatīva procedūra, lai mainītu:

PIEZĪME: Kombains ļauj rokas balsta displejā ievadīt auga augstumu un vajadzīgo rugāju augstumu. Šie dati kopā ar ievadīto novāktās labības daudzumu ļauj kombainam veidot priekšiestatījumu pļaušanas galda optimālai darbībai.

PIEZĪME: Vednim var piekļūt, izmantojot šo nolaižamo izvēlni; to var palaist arī no opcijas Informācija un Iestatījumi.

H116151 —UN—19DEC16

Vednis

1. Atlasiet, lai palaistu vedni.

SS43267,00007F8 -25-27JAN17-4/6

2. Atlasiet, lai atvērtu ciparu tastatūru un ievadītu nepieciešamo augu augstumu.

H116152 —UN—19DEC16

Numura plāksne

SS43267,00007F8 -25-27JAN17-5/6

3. Atlasiet, lai atvērtu ciparu tastatūru un ievadītu nepieciešamo rugāju augstumu.
   - Atlasiet, lai aizvērtu nolaižamo izvēlni un atjaunotu pozīcijas iestatījumu.
   - Atlasiet, lai izietu no vedņa, neatjaunojot pozīcijas iestatījumu.

H116152 —UN—19DEC16

Numura plāksne

H116154 —UN—19DEC16

Saglabāt

H116153 —UN—19DEC16

Atcelt

SS43267,00007F8 -25-27JAN17-6/6

HydraFlex™ spiediens

HydraFlex™ spiediens palīdz optimizēt platformas sekošanu zemes reljefam. Ļauj mainīt griezējaparāta piespiedumu zemei, neietekmējot graudaugu pļaušanas augstumu.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

- Pļaušana notiek virs zemes, izmantojot augstuma kontroles sviras. HydraFlex™ spiedienu var palielināt, lai bloķētu griezējaparātu stingrā pozīcijā.
- Palieliniet spiedienu, kad griezējaparāts veic grūšanu.
- Samaziniet spiedienu, kad griezējaparāts pārvietojas pār graudaugu augšpusi vai atstāj tos nenopļautus.

Procedūra, lai mainītu:

"HydraFlex" ir "Deere & Company" preču zīme

H114076 —UN—19DEC16

HydraFlex™ spiediens

1. Lai atvērtu HydraFlex™ spiediena lapu, atlasiet ekrāna zonu zem HydraFlex™ spiediena.

SS43267,00007F9 -25-16MAY17-1/5

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu vajadzīgo spiedienu.
   - Minimālais: 0
   - Maksimālais: 207 bāri (3000 psi)
   - Regulēšanas solis: 4 bāri (50 psi)
   - Nav noklusējuma

Regulēšana

H116142 —UN—20DEC16

SS43267,00007F9 -25-16MAY17-2/5

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

Ieteicamie iestatījumi (600 FD):

- 75 bāri (1100 psi) apstākļos, kad ir cieta grunts.
- 90 bāri (1300 psi) apstākļos, kad ir normāla grunts.
- 110 bāri (1600 psi) apstākļos, kad ir mīksta grunts.

Ieteicamie iestatījumi (600 F):

- 75 bāri (1000 psi) apstākļos, kad ir cieta grunts.

H116648 —UN—19DEC16

Aizvērt

- 90 bāri (1300 psi) apstākļos, kad ir normāla grunts.
- 117 bāri (1700 psi) apstākļos, kad ir mīksta grunts.

SS43267,00007F9 -25-16MAY17-3/5

Alternatīva procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet, lai aktivizētu navigācijas joslas un rokas balsta regulēšanas pogas.

H116143 —UN—19DEC16

Ievades lauks

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00007F9 -25-16MAY17-4/5

2. Izmantojiet navigācijas joslu vai rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo iestatījumu.
   - Lai vērtību palielinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pulksteņrādītāju kustības virzienā.
   - Lai vērtību samazinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

H115035 —UN—14MAR16

Navigācijas joslas regulēšanas poga

H115034 —UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

SS43267,00007F9 -25-16MAY17-5/5

Stiebru pacēlāja siksnas darbības ātrums

Stiebru pacēlāja siksnas darbības ātrums vada sānu stiebru pacēlāja siksnu darbības ātrumu. Iestatiet siksnas darbības ātrumu galveno graudaugu stāvoklim un pielāgojiet to vienmērīgai graudaugu materiālu sadalei pa sānu stiebru pacēlāja siksnām.

Palieliniet siksnas darbības ātrumu, ja:

- Ir smaga sānu siksnu padeve.
- Ir smaga materiāla padeve vidējās siksnas sānos.
- Notiek pārmērīga padeves veltņa un/vai padevēja kameras aizsprostošanās.
- Stiebru pacēlāja sānu siksnas ievelk labību zem platformas.
- Ja uz siksnām sakrājas pārāk daudz materiāla, kas bloķē asmeni, tā rezultātā var tikt atstāti stāvoši nenopļauti graudaugi.

Samaziniet siksnas ātrumu, ja:

- Graudaugi tiek padoti zem pretējās puses stiebru pacēlāja siksnas.
- Palēniniet siksnu darbību, lai mazinātu sadauzīšanas rezultātā radītus garu, zaļu salmu/stiebru zaudējumus.

Procedūra, lai mainītu:

H114075 —UN—19DEC16

Stiebru pacēlāja siksnas darbības ātrums

1. Atlasiet ekrāna zonu zem stiebru pacēlāja siksnas ātruma, lai atvērtu stiebru pacēlāja siksnas ātruma lapu.

SS43267,00007FA -25-27JAN17-1/6

2. Lietojiet pārslēgšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo siksnas režīmu.

PIEZĪME: Izmantojiet samazinātu ātrumu, ja ražas novākšana netiek veikta visā platformas platumā.

PIEZĪME: Samazināta ātruma režīmā siksnas darbība palēninās līdz rūpnīcas noklusējuma iestatījumam, un zem stiebru pacēlāja siksnas darbības ātruma ikonas mirgo bruņurupuča ikona.

PIEZĪME: Siksnas darbības ātruma palielināšanai ir prioritāte pār samazinātu ātrumu.

H116145 —UN—19DEC16

Standarta

H116144 —UN—19DEC16

Samazināts ātrums

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00007FA -25-27JAN17-2/6

3. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu vajadzīgo ātrumu.

   Minimālais: 0

   Maksimālais: 240 apgr./min

   Regulēšanas solis: 10 apgr./min

   Nav noklusējuma

H116146 —UN—20DEC16

Regulēšana

SS43267,00007FA -25-27JAN17-3/6

4. Atlasiet, lai aizvērtu.

Ieteicamie iestatījumi:

160—220 n/min

Lielāks siksnas darbības ātrums parasti ir vajadzīgs sarežģītākos labības apstākļos.

H116648 —UN—19DEC16

Aizvērt

SS43267,00007FA -25-27JAN17-4/6

Alternatīva procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet, lai aktivizētu navigācijas joslas un rokas balsta regulēšanas pogas.

H116147 —UN—19DEC16

Ievades lauks

SS43267,00007FA -25-27JAN17-5/6

2. Izmantojiet navigācijas joslu vai rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo iestatījumu.
   - Lai vērtību palielinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pulksteņrādītāju kustības virzienā.
   - Lai vērtību samazinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

H115035 —UN—14MAR16

Navigācijas joslas regulēšanas poga

H115034 —UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

SS43267,00007FA -25-27JAN17-6/6

Stiebru pacēlāja planēšanas pozīcija

Stiebru pacēlāja planēšanas pozīcija pārvalda mērītāja riteņu un centrālā posma cilindru spiedienu.

PIEZĪME: Lielāki skaitļi padara hederu vieglāku, kas palielina planējošā mērītāja riteņu/centrālā posma eļļas spiedienu. Mazāki skaitļi padara hederu smagāku un samazina spiedienu planēšanas sistēmā.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

Pļaušanai virs zemes:

- Palieliniet planēšanas iestatījumu, lai samazinātu nevēlamu saskari ar zemi.
- Samaziniet planēšanas iestatījumu, lai samazinātu pļaušanas viļņveidīgumu.
- Samaziniet planēšanas iestatījumu, ja platforma lēni reaģē uz mainīgiem grunts stāvokļiem.

Sagūluši graudaugi:

- Palieliniet planēšanas iestatījumu, ja heders sāk bīdīt materiālu griezējaparāta priekšā, kā reizēm var gadīties uz mīkstas zemes.
- Samaziniet planēšanas iestatījumu, ja heders sāk aiz griezējaparāta atstāt nenopļautus graudaugus, kā reizēm var gadīties uz cietas zemes.

Procedūra, lai mainītu:

H116130 —UN—19DEC16

Stiebru pacēlāja planēšanas pozīcija

1. Lai atvērtu stiebru pacēlāja planēšanas pozīcijas lapu, atlasiet ekrāna zonu zem stiebru pacēlāja planēšanas pozīcijas.

SS43267,0000811 -25-27JAN17-1/5

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu vajadzīgo pozīciju.

   Minimālais: 1

   Maksimālais: 10

   Noklusējuma 5

   Regulēšanas solis: 1

Regulēšana

H116148 —UN—20DEC16

SS43267,0000811 -25-27JAN17-2/5

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116648 —UN—19DEC16

Aizvērt

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000811 -25-27JAN17-3/5

Alternatīva procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet, lai aktivizētu navigācijas joslas un rokas balsta regulēšanas pogas.

H116149 —UN—19DEC16

Ievades lauks

SS43267,0000811 -25-27JAN17-4/5

2. Izmantojiet navigācijas joslu vai rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo iestatījumu.
   - Lai vērtību palielinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pulksteņrādītāju kustības virzienā.
   - Lai vērtību samazinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

H115035 —UN—14MAR16

Navigācijas joslas regulēšanas poga

H115034 —UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

SS43267,0000811 -25-27JAN17-5/5

Griezējaparāta sagāšana

Griezējaparāta sagāzums pielāgo griezējaparāta leņķi attiecībā pret pārējo platformu, lai uzlabotu ražas novākšanas rezultātu.

Mainiet, lai:

Sagāztu griezējaparātu uz priekšu:

- Palīdzētu pacelt sagūlušos labību.
- Veikt novākšanu tuvāk zemei.

Sagāztu griezējaparātu atpakaļ:

- Tas izlīdzina platformu, pļaujot virs zemes. Tas palīdz novērst akmeņu, netīrumu un svešķermeņu pacelšanu.
- Novērst sakrātas nopļautās labības nokrišanu no griezējaparāta vai vārpu zudumu pie griezējaparāta.

Procedūra, lai mainītu:

H114077 —UN—19DEC16

Griezējaparāta sagāzums

1. Lai atvērtu griezējaparāta sagāzuma lapu, atlasiet ekrāna zonu zem griezējaparāta sagāzuma.

SS43267,00007FB -25-27JAN17-1/3

2. Atlasiet, lai sagāztu griezējaparātu uz augšu vai uz leju.

Regulēšana

H116155 —UN—20DEC16

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00007FB -25-27JAN17-2/3

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116648 —UN—19DEC16

Aizvērt

SS43267,00007FB -25-27JAN17-3/3

Platf. plāks. atstarpe

Platfromas plāksnes atstarpe pielāgo platformas plāksnes atveri, lai tā atbilstu izmaiņām graudaugu stāvoklī.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

- Tiek mainīti lauki vai vienā laukā ir dažādi apstākļi.

Samaziniet platformas plāksnes atstarpi, ja:

- Platformas plāksnēs notiek vālīšu nolobīšana.
- Hedera zudums noteikts kā nolobīti graudi vālītes apakšpusē.
- Kukurūzas novākšanas platformā noteikti graudu bojājumi. Samaziniet platformas plāksnes atstarpi, lai nodrošinātu vālītēm amortizāciju.
- Lai optimizētu šauru stiebru padevi.

Palieliniet platformas plāksnes atstarpi, ja:

- Pārmērīga atlieku ieplūde no kukurūzas novākšanas platformas izraisa to, ka no kombaina aizmugures izdalās nolobīta kukurūza.
- Kukurūzas novākšanas platforma izrauj stiebrus un vālītes. Pakāpeniski atveriet platformas plāksnes, līdz stiebru padeve norit brīvāk.
- Šķiet, ka kukurūza nospiež stiebrus pie zemes.
- Lai optimizētu liela diametra stiebru padevi.

Procedūra, lai mainītu:

H116349 —UN—19DEC16

Platformas plāksnes atstarpes slēdzis

- Lai palielinātu atstarpi, nospiediet slēdža kreiso pusi.
- Lai samazinātu atstarpi, nospiediet slēdža labo pusi.

SS43267,00007FC -25-27JAN17-1/2

PIEZĪME: Nospiežot kreiso vai labo slēdža pusi daudzfunkciju svirā, stūra statņa displejā tiek aktivizēta platformas plāksnes astarpes ikona.

Minimālais: 0

Maksimālais: 9

Regulēšanas solis: 1

H116362 —UN—19DEC16

Platformas plāksnes atstarpe

SS43267,00007FC -25-27JAN17-2/2

Aizmugures vārpstas ātrums

Aizmugures vārpstas ātruma pielāgošana ļauj optimizēt hedera padeves ātrumu braukšanas ātrumam un novācamā materiāla apjomam.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

Palieliniet aizmugures vārpstas ātrumu, ja:

- Iesprūst stiebri.
- Stiebrs tiek izvilkts no zemes.
- Lielāks aizmugures vārspstas darbības ātrums ir ieteicams lielākam ražas novākšanas ātrumam un lielam materiāla apjomama, lai samazinātu slodzi uz piedziņas sastāvdaļām.

Samaziniet aizmugures vārpstas ātrumu, ja:

- Stiebrs tiek norauts un ievadīts kuļaparātā.
- Notiek grauda pamatnes nolobīšana, jo vālīte pārāk ātri saskaras ar platfromas plāksni.
- Aizmugures vārpstas ātruma samazināšana var samazināt vālīšu atlēcienu un brīvu graudu daudzumu hederā, novācot mazāku materiāla daudzumu.

Procedūra, lai mainītu:

H116349 —UN—19DEC16

Aizmugures vārpstas ātruma slēdzis

- Nospiediet slēdža augšējo daļu, lai palielinātu aizmugures vārpstas pārsnesumu.
- Nospiediet slēdža apakšējo daļu, lai samazinātu aizmugures vārpstas pārnesumu.

SS43267,00007FD -25-27JAN17-1/2

PIEZĪME: Nospiežot kreiso vai labo slēdža pusi daudzfunkciju svirā, stūra statņa displejā tiek aktivizēts ciparu displejs.

PIEZĪME: Tikai CommandTouch™ mainīga ātruma padevēja kameras piedziņa.

H118498 —UN—19DEC16

Ciparu displejs

Padevēja kameras apakšējās vārpstas darbības ātrums	
Fiksēts ātrums (ja ir aprīkojumā)	490 apgr./min
Lielas slodzes darbības ātruma variators (ja ir uzstādīts)	490-750 apgr./min
Augsta griezes momenta darbības ātruma variators (ja ir uzstādīts)	490-750 apgr./min
Vairāki ātrumi (ja ir pieejami)	**1. pārnesums:** 490 apgr./min, **2. pārnesums:** 550 apgr./min., **3. pārnesums:** 600 apgr./min, **4. pārnesums:** 670 apgr./min, 5. pārnesums: 750 apgr./min

"CommandTouch" ir "Deere & Company" preču zīme

SS43267,00007FD -25-27JAN17-2/2

Griezējaparāta pozīcija

Griezējaparāta pozīcijas pielāgošana ļauj vadīt griezējaparāta pozīciju.

PIEZĪME: Tas attiecas tikai uz Eiropas "600X" hedera platformām.

Mainiet, lai:

- Izvirziet griezējaparātu, lai mazinātu zudumus pirms novākšanas augstas labības gadījumā.
- Ievelciet griezējaparātu, lai uzlabotu padevi īsas labības gadījumā.

Procedūra, lai mainītu:

H114081 —UN—19DEC16

Griezējaparāta pozīcija

1. Lai atvērtu griezējaparāta pozīcijas lapu, atlasiet ekrāna zonu zem griezējaparāta pozīcijas.

SS43267,00007FE -25-27JAN17-1/6

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu vajadzīgo pozīciju.

Regulēšana

H116150 —UN—20DEC16

SS43267,00007FE -25-27JAN17-2/6

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116648 —UN—19DEC16

Aizvērt

SS43267,00007FE -25-27JAN17-3/6

Alternatīva procedūra, lai mainītu:

PIEZĪME: Kombains ļauj rokas balsta displejā ievadīt auga augstumu un vajadzīgo rugāju augstumu. Šie dati kopā ar ievadīto novāktās labības daudzumu ļauj kombainam veidot priekšiestatījumu pļaušanas galda optimālai darbībai.

PIEZĪME: Vednim var piekļūt, izmantojot šo nolaižamo izvēlni; to var palaist arī no opcijas Informācija un Iestatījumi.

H116151 —UN—19DEC16

Vednis

1. Atlasiet, lai palaistu vedni.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00007FE -25-27JAN17-4/6

2. Atlasiet, lai atvērtu ciparu tastatūru un ievadītu nepieciešamo augu augstumu.

H116152 —UN—19DEC16

Numura plāksne

SS43267,00007FE -25-27JAN17-5/6

3. Atlasiet, lai atvērtu ciparu tastatūru un ievadītu nepieciešamo rugāju augstumu.
   - Atlasiet, lai aizvērtu nolaižamo izvēlni un atjaunotu pozīcijas iestatījumu.
   - Atlasiet, lai izietu no vedņa, neatjaunojot pozīcijas iestatījumu.

H116152 —UN—19DEC16

Numura plāksne

H116154 —UN—19DEC16

Saglabāt

H116153 —UN—19DEC16

Atcelt

SS43267,00007FE -25-27JAN17-6/6

Papildu iestatījumi

Papildu iestatījumi jums ļauj piekļūt papildu regulējumiem un retāk lietotiem iestatījumiem.

PIEZĪME: Daži no tālāk norādītajiem vienumiem tiek rādīti tikai tad, ja mašīna ir aprīkota ar attiecīgo papildaprīkojumu.

Papildu iestatījumu lapā pieejamie vienumi.

Avārijas režīms — izmantojiet pārslēgu, lai ieslēgtu un izslēgtu.

H116165 —UN—19DEC16

Ieslēgt/Izslēgt

SS43267,00007FF -25-27JAN17-1/2

Griezējaparāta pozīcijas vednis — izmantojiet pārslēgu, lai ieslēgtu un izslēgtu.

H116165 —UN—19DEC16

Ieslēgt/Izslēgt

SS43267,00007FF -25-27JAN17-2/2

Avārijas režīms

Ļauj turpināt locīt, darbināt, braukt vai transportēt mšīnu, kad tiek noteikta sistēmas kļūda.

Pieejamie avārijas režīmi:

- Sagāzums uz priekšu/aizmuguri
- Tītavas un griezējaparāts
- Salokāmā kukurūzas novākšanas platforma

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

Atlasiet avārijas režīma izvēles lodziņu, ja mašīnas kļūda tiek konstatēta un mašīnas daļām jāturpina darbība, lai:

- Turpinātu ražas novākšanu.
- Transportētu pa ceļiem. Iekrautu piekabē.
- Novietotu mašīnu ēkā.

Procedūra, lai mainītu:

N118004 —UN—22OCT15

Papildu

PIEZĪME: Avārijas režīms tiek parādīts tikai tad, ja notikusi sensora kļūda vai ir aktīvs kļūdas kods.

1. Atlasiet papildu iestatījumus, lai piekļūtu papildu pielāgojumiem un retāk lietotiem iestatījumiem.

SS43267,0000800 -25-27JAN17-1/3

2. Atlasiet, lai IESLĒGTU/IZSLĒGTU avārijas režīmu.

⚠ UZMANĪBU: IESLĒDZOT avārijas režīmu, operators uzņemas mašīnas daļu sadursmes risku.

H116165 —UN—19DEC16

Ieslēgt/Izslēgt

SS43267,0000800 -25-27JAN17-2/3

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116648 —UN—19DEC16

Aizvērt

SS43267,0000800 -25-27JAN17-3/3

Griezējaparāta pozīcijas vednis

Ļauj operatoram regulēt griezējaparāta pozīciju, pielāgojot to dažādiem augu un stublāju garumiem.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

- Notiek platformas kalibrēšana.
- Laukā ir dažādi kultūraugu apstākļi.
- Graudaugu veidi tiek mainīti.

Procedūra, lai mainītu:

H116151 —UN—19DEC16

Vednis

1. Atlasiet, lai palaistu vedni.

SS43267,0000801 -25-27JAN17-1/3

2. Atlasiet, lai atvērtu ciparu tastatūru un ievadītu nepieciešamo augu augstumu.

H116152 —UN—19DEC16

Numura plāksne

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000801 -25-27JAN17-2/3

3. Atlasiet, lai atvērtu ciparu tastatūru un ievadītu nepieciešamo rugāju augstumu.

Ievadot augu un stublāju garumu, tiek konfigurēta ieteicamā griezējaparāta pozīcija.

- Atlasiet, lai aizvērtu nolaižamo izvēlni un atjaunotu pozīcijas iestatījumu.
- Atlasiet, lai izietu no vedņa, neatjaunojot pozīcijas iestatījumu.

H116152 —UN—19DEC16

Numura plāksne

H116154 —UN—19DEC16

Saglabāt

H116153 —UN—19DEC16

Atcelt

SS43267,0000801 -25-27JAN17-3/3

Piekļuve HarvestSmart™

H113668 —UN—22OCT15

Piekļuve programmai, izmantojot displeju:

1. Izvēlne

Izvēlne

SS43267,0000990 -25-03APR17-1/3

2. Cilne Mašīnas iestatījumi

N119118 —UN—23SEP16

Mašīnas iestatījumi

SS43267,0000990 -25-03APR17-2/3

3. HarvestSmart™

H113715 —UN—20JAN17

HarvestSmart™

HarvestSmart ir Deere & Company preču zīme

SS43267,0000990 -25-03APR17-3/3

HarvestSmart™ galvenā lapa

PIEZĪME: Pasvītrotais teksts norāda, ka šajā sadaļā vai citā šīs publikācijas sadaļā ir pieejama papildinformācija.

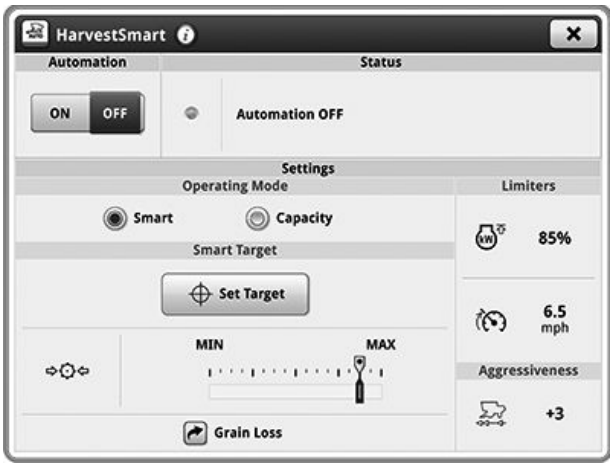
Parādītā galvenā lapa ir tikai piemērs. Jūsu galvenā lapa var atšķirties atkarībā no opcijām vai pievienotā aprīkojuma.

HarvestSmart™ maina braukšanas ātrumu, uzturot nemainīgu materiāla plūsmu cauri mašīnai, balstoties uz vairākiem ražas novākšanas faktoriem, kas maksimāli palielina produktivitāti un samazina operatora nogurumu.

Sistēma varētu nedarboties optimāli, ja to izmanto turpmāk norādītajos apstākļos.

- Sevišķi kalnainos apstākļos
- Guļošai vai veldrē esošai labībai
- Sevišķi dubļainos apstākļos

HarvestSmart ir Deere & Company preču zīme



H120311 —UN—20JAN17

HarvestSmart™

SS43267,0000988 -25-03APR17-1/6

HarvestSmart™ galvenajā lapā pieejamie vienumi:

H113590 —UN—20JAN17

Automatizācija — ļauj ieslēgt vai izslēgt HarvestSmart™.

Ieslēgt/Izslēgt

Turpinājums nākamajā lappusē

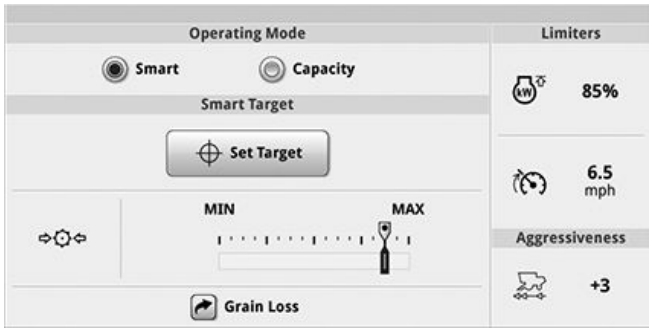
SS43267,0000988 -25-03APR17-2/6

Statuss — rāda pašreizējo sistēmas statusu un ļauj skatīt nosacījumus, kas jāizpilda, lai sistēma darbotos pareizi.

H120559 —UN—20JAN17

Statuss

SS43267,0000988 -25-03APR17-3/6



Iestatījumi

H118556 —UN—20JAN17

Iestatījumi — ļauj atlasīt darbības režīmus, balstoties uz jūsu noteiktajiem veiktspējas faktoriem.

SS43267,0000988 -25-03APR17-4/6

Izpildes lapu moduļi

Moduļus šai programmai izpildes lapām var pievienot, izmantojot funkciju Izkārtojuma pārvaldnieks.

Piemērs:

HarvestSmart™ — ļauj ātri piekļūt HarvestSmart™ IESLĒGŠANAI/IZSLĒGŠANAI.

PIEZĪME: Jūsu programmai var būt pieejami dažādi moduļi.

HarvestSmart™

H1116083 —UN—31JAN17

SS43267,0000988 -25-03APR17-5/6

Īsinājumtaustiņi

Šai programmai paredzētos īsinājumtaustiņus var pievienot īsinājumtaustiņu joslai, izmantojot Izkārtojuma pārvaldnieku.

Piemērs:

HarvestSmart™ īsinājumtaustiņš — ļauj ātri piekļūt HarvestSmart™ IESLĒGŠANAI/IZSLĒGŠANAI.

H119888 —UN—20JAN17

HarvestSmart™

PIEZĪME: Jūsu programmai var būt pieejami citi īsinājumtaustiņi.

SS43267,0000988 -25-03APR17-6/6

Automatizācija

Automatizācija ļauj ieslēgt vai izslēgt HarvestSmart™ sistēmu.

Procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet, lai ieslēgtu/izslēgtu sistēmu.

HarvestSmart ir Deere & Company preču zīme

H113590 —UN—20JAN17

Ieslēgt/Izslēgt

SS43267,0000991 -25-03APR17-1/2

2. Lai aktivizētu HarvestSmart™, uz daudzfunkcionālās sviras nospiediet pogu 3 vai 2.
3. Nospiediet pogu 1, lai mainītu HarvestSmart™ no aktīva stāvokļa uz gatavību.

H118557 —UN—20JAN17

Aktivizēšanas poga

SS43267,0000991 -25-03APR17-2/2

Statuss

Statusu izmanto, lai rādītu par pašreizējo HarvestSmart™ sistēmas statusu. Statuss ļauj arī skatīt nosacījumus, kas jāizpilda, lai sistēma darbotos pareizi.

Lai atvērtu HarvestSmart™ statusu, atlasiet ekrāna zonu zem statusa.

HarvestSmart ir Deere & Company preču zīme

H120559 —UN—20JAN17

SS43267,0000992 -25-16MAY17-1/17

Statusa indikatori:

Automatizācija IZSLĒGTA

H114655 —UN—05JAN17

Pelēkā krāsā

SS43267,0000992 -25-16MAY17-2/17

Nav gatavs — mašīnai jābūt gatavai ražas novākšanai.

PIEZĪME: Stāvoklim "Nav gatavs" ir vairāki nosacījumi, kas var tikt parādīti. Noklikšķinot uz statusa, tiek parādīts visu to iemeslu saraksts, kas traucē HarvestSmart™ darbībai.

H114658 —UN—05JAN17

Dzeltenā krāsā

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000992 -25-16MAY17-3/17

Gatavs — uz daudzfunkcionālās sviras nospiediet pogu 3 vai 2, lai atsāktu HarvestSmart™ darbību.

H114656 —UN—05JAN17

Zaļā krāsā

SS43267,0000992 -25-16MAY17-4/17

Mērķa sagatavošana — jābūt vienmērīgiem ražas novākšanas apstākļiem.

H114656 —UN—05JAN17

Zaļā krāsā

SS43267,0000992 -25-16MAY17-5/17

Jauna darbības mērķa iegūšana — saglabāt vienmērīgus ražas novākšanas apstākļus.

H114656 —UN—05JAN17

Zaļā krāsā

SS43267,0000992 -25-16MAY17-6/17

Aktīvs — braukšanas ātruma automatizēšana.

H114659 —UN—05JAN17

Zilā krāsā

SS43267,0000992 -25-16MAY17-7/17

Braukšanas ātruma saglabāšana — pakustiniet daudzfunkciju sviru, lai atgūtu vadību.

H114656 —UN—05JAN17

Zaļā krāsā

SS43267,0000992 -25-16MAY17-8/17

Stāvoklis | Maks. ātruma ierobežojums — sasniegts maksimālā braukšanas ātruma ierobežojums.

PIEZĪME: Šim stāvoklim ir proritāte attiecībā pret sagatavošanas, iegūšanas, aktīvo un saglabāšanas stāvokļiem. Šie saīsinātie stāvokļu nosaukumi redzami, kad norādīts "Sāvoklis" un maksimālais ātrums ir ierobežots.

H114658 —UN—05JAN17

Dzeltenā krāsā

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000992 -25-16MAY17-9/17

Stāvoklis | Dzinēja jaudas ierobežojums — sasniegts maksimālās dzinēja jaudas ierobežojums.

PIEZĪME: Šim stāvoklim ir proritāte attiecībā pret sagatavošanas, iegūšanas, aktīvo un saglabāšanas stāvokļiem. Šie saīsinātie stāvokļu nosaukumi redzami, kad norādīts "Sāvoklis" un dzinēja jauda ir ierobežota.

H114658 —UN—05JAN17

Dzeltenā krāsā

SS43267,0000992 -25-16MAY17-10/17

Aktīvs | Samazināta funkcionalitāte — kuļaparāta sensora kļūda.

H114658 —UN—05JAN17

Dzeltenā krāsā

SS43267,0000992 -25-16MAY17-11/17

Aktīvs | Samazināta funkcionalitāte — (labā/kreisā) galda zuduma sensora kļūda.

H114658 —UN—05JAN17

Dzeltenā krāsā

SS43267,0000992 -25-16MAY17-12/17

Konstatēta kļūda — kuļaparāta piedziņas spiediena sensora kļūda.

H114657 —UN—05JAN17

Sarkanā krāsā

SS43267,0000992 -25-16MAY17-13/17

Automatizācija IZSLĒGTA | Konstatēta kļūda — kuļaparāta piedziņas spiediena sensora kļūda.

HarvestSmart™ prasības:

- HarvestSmart™ automatizācijai jābūt IESLĒGTAI.
- Jābūt iestatītai mērķa veiktspējai.
- Mašīnai jābūt gatavai ražas novākšanai:
  Kuļaparātam jābūt ieslēgtam.
  Hederam jābūt ieslēgtam.
  Dzinējs jāiestata lielā tukšgaitas ātrumā.

H114655 —UN—05JAN17

Pelēkā krāsā

Ceļa režīmam nav jābūt ieslēgtam.

- Uz daudzfunkcionālās sviras nospiediet pogu 3 vai 2, lai atsāktu HarvestSmart™ darbību.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000992 -25-16MAY17-14/17

Paziņojums parādīsies, ja kāda prasība nebūs izpildīta.

H116085 —UN—25JAN17

Ziņojums

SS43267,0000992 -25-16MAY17-15/17

Ja nosacījums ir izpildīts, parādās zaļš ķeksītis.

H118560 —UN—20JAN17

Zaļš ķeksītis

SS43267,0000992 -25-16MAY17-16/17

Atlasiet, lai aizvērtu.

H118559 —UN—20JAN17

Aizvērt

SS43267,0000992 -25-16MAY17-17/17

Iestatījumi

Iestatījumi ļauj atlasīt vajadzīgos darbības režīmus, lai novērotu zudumu līmeņus un saglabātu vienmērīgu materiāla plūsmu.

Iestatījumos pieejamie vienumi:

Darbības režīma vienumi:

Izmantojiet adaptīvo režīmu, ja:

Vēlaties, lai mašīna samazinātu graudu zudumu un automātiski pielāgotu mērķa spiedienu un braukšanas ātrumu, balstoties uz VisionTrak™ rezultātiem.

H114683 —UN—20JAN17

Adaptīvais

Izmantojiet caurplūdes režīmu, ja:

Vēlaties manuāli pielāgot mērķa spiedienu, lai maksimāli palielinātu materiāla caurplūdi un kontrolētu braukšanas ātrumu neatkarīgi no VisionTrak™ rezultātiem.

Adaptīvais režīms — automātiski pielāgo kuļaparāta mērķa spiedienu, lai saglabātu darbību noteiktā zuduma līmeņa robežās.

SS43267,000098A -25-16MAY17-1/6

Caurplūdes režīms — automātiski pielāgo braukšanas ātrumu, lai saglabātu pastāvīgu kulšanas sistēmas noslogojumu.

H118575 —UN—20JAN17

Ietilpība

SS43267,000098A -25-16MAY17-2/6

Adaptīvā mērķa vienumi:

Iestatīt mērķi — ļauj vienlaikus iestatīt VisionTrak™ un HarvestSmart™ mērķus.

"VisionTrak" ir "Deere & Company" preču zīme
HarvestSmart ir Deere & Company preču zīme

H118561 —UN—20JAN17

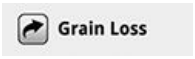
Iestatīt mērķi

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000098A -25-16MAY17-3/6

Graudu zudums — ļauj atvērt ražas iestatījumu lietotni, lai pielāgotu kulšanas veiktspēju, samazinot ražas zudumu (pieejams tikai adaptīvā režīmā).

H118562 —UN—20JAN17



Graudu zudums

SS43267,000098A -25-16MAY17-4/6

Mērķa spiediena vienumi:

Iestatīt mērķi — ļauj automātiski pielāgot norādīto mērķa apjomu, nemainot graudu zuduma monitora iestatījumus.

H118561 —UN—20JAN17

Iestatīt mērķi

SS43267,000098A -25-16MAY17-5/6

Mērķa spiediena mauāla pielāgošana — ļauj manuāli pielāgot mērķa apjomu, nemainot graudu zuduma monitora iestatījumus (pieejams tikai caurplūdes režīmā).

H118563 —UN—20JAN17

Mērķa spiediens

Ierobežotāja vienumi:

Ierobežotāji — ļauj iestatīt braukšanas ātruma vai dzinēja jaudas ierobežojumus HarvestSmart™ sistēmas ietvaros.

Agresivitātes vienumi:

Agresivitāte — ļauj pielāgot, cik ātri sistēma reaģē uz izmaiņām VisionTrak™ zudumā vai kulšanas sistēmas noslogojumā.

SS43267,000098A -25-16MAY17-6/6

Iestatījumi | Darbības režīms | Adaptīvais režīms

Adaptīvais režīms uzrauga kulšanas slodzes spiedienu un zuduma līmeņus, lai saglabātu vajadzīgos veiktspējas līmeņus, automātiski pielāgojot braukšanas ātrumu.

Izmantojiet adaptīvo režīmu, ja:

Vēlaties, lai mašīna automātiski veiktu mērķa pielāgojumus, balstoties uz VisionTrak™ rezultātiem.

- VisionTrak™ norāda, ka kopējais graudu zudums stūra statņa displejā ir zem zaļās zonas, mašīna palielina ātrumu.
- VisionTrak™ norāda, ka kopējais graudu zudums stūra statņa displejā ir virs zaļās zonas, mašīna samazina ātrumu.

Adaptīvā režīma iestatījumos pieejamie vienumi:

“VisionTrak” ir “Deere & Company” preču zīme
HarvestSmart ir Deere & Company preču zīme

H118561 —UN—20JAN17

Iestatīt mērķi

Adaptīvais mērķis — ļauj vienlaikus iestatīt VisionTrak™ un HarvestSmart™ mērķus.

SS43267,000098B -25-16MAY17-1/2

Graudu zudums — ļauj atvērt ražas iestatījumu lietotni, lai pielāgotu graudu zuduma mērķi, samazinot ražas zudumu.

H118562 —UN—20JAN17

Graudu zudums

SS43267,000098B -25-16MAY17-2/2

Iestatījumi | Darbības režīms | Adaptīvais režīms | Adaptīvais mērķis

Adaptīvais mērķis ļauj vienlaikus iestatīt VisionTrak™ zuduma un HarvestSmart™ mērķus.

PIEZĪME: Adaptīvā režīmā nav pieejamas mērķa spiediena vadības ierīces. Mērķi var iestatīt, viegli pieskaroties pogai "Iestatīt mērķi".

Procedūra, lai mainītu:

PIEZĪME: HarvestSmart™ saglabā ātrumu, nobraucot no lauka un braukšanas laikā veicot izkraušanu, līdz brīdim, kad pakustināt daudzfunkciju sviru, lai atgūtu mašīnas darbības vadību. Kad kontrolējat mašīnas ātrumu, turpiniet uzraudzīt jaudu un pēc vajadzības pielāgojiet ātrumu, lai dzinējs nenoslāptu.

PIEZĪME: Procedūra "Iestatīt mērķi" jāveic katrā jaunā laukā.

1. Pakustiniet daudzfunkciju sviru, lai vadītu mašīnu.
2. Strādājiet ar mašīnu ar tādu ražas novākšanas ātrumu un graudu zudumu līmeni, kādu izvēlaties.
3. Atlasiet, lai iestatītu mērķi, ja pašreizējais graudu zudums ir pieņemams.

"VisionTrak" ir "Deere & Company" preču zīme
HarvestSmart ir Deere & Company preču zīme

H118561 —UN—20JAN17

Iestatīt mērķi

SS43267,0000986 -25-16MAY17-1/3

4. Lai aktivizētu HarvestSmart™, uz daudzfunkcionālās sviras nospiediet pogu 3 vai 2.

PIEZĪME: Pēc mērķa saņemšanas mašīna automātiski veic ātruma pielāgojumus.

H118557 —UN—20JAN17

Aktivizēšanas pogas

SS43267,0000986 -25-16MAY17-2/3

5. Atlasiet, lai aizvērtu.

H118559 —UN—20JAN17

Aizvērt

SS43267,0000986 -25-16MAY17-3/3

Iestatījumi | Darbības režīms | Caurplūdes režīms

H118561 —UN—20JAN17

Iestatīt mērķi

Caurplūdes režīms palīdz saglabāt vienmērīgu materiāla plūsmu, mainīgos apstākļos automātiski pielāgojot braukšanas ātrumu.

PIEZĪME: Caurplūdes režīmā netiek pielāgots VisionTrak™ monitors. Izmatojiet caurplūdes režīmu sarežģītos apstākļos, kad VisionTrak™ rādījumi nav precīzi.

PIEZĪME: Izmantojiet šo režīmu, ja nevēlaties, lai kulšanas mērķa slodze automātiski atjaunotos.

Izmantojiet caurplūdes režīmu, ja:

Vēlaties manuāli atjaunot mērķa spiedienu, lai kontrolētu materiāla caurplūdi un braukšanas ātrumu.

Caurplūdes režīma iestatījumos pieejamie vienumi:

Merķa spiediens — ļauj automātiski pielāgot mērķa apjomu, nemainot graudu zuduma monitora iestatījumus.

"VisionTrak" ir "Deere & Company" preču zīme

SS43267,000098C -25-16MAY17-1/1

Iestatījumi | Darbības režīms | Caurplūdes režīms | Mērķa spiediens

H118561 —UN—20JAN17

Iestatīt mērķi

Mērķa spiediens ļauj mašīnai saglabāt viemērīgu kuļaparāta noslogojumu.

- Mērķa spiediena palielināšana liek mašīnai palielināt ātrumu.
- Mērķa spiediena samazināšana liek mašīnai samazināt ātrumu.

PIEZĪME: Mērķa spiedienu nevar regulēt, izmantojot HarvestSmart™ iestatīšanas ekrānu adaptīvajā režīmā.

Procedūra, lai mainītu automātiski:

PIEZĪME: HarvestSmart™ saglabā ātrumu, nobraucot no lauka un braukšanas laikā veicot izkraušanu, līdz brīdim, kad pakustināt daudzfunkciju sviru, lai atgūtu mašīnas darbības vadību.

PIEZĪME: Procedūra "Iestatīt mērķi" jāveic katrā jaunā laukā.

1. Pakustiniet daudzfunkciju sviru, lai vadītu mašīnu.
2. Strādājiet ar mašīnu ar tādu ražas novākšanas ātrumu un graudu zudumu līmeni, kādu izvēlaties.
3. Atlasiet, lai iestatītu mērķi, ja pašreizējais graudu zudums ir pieņemams.

HarvestSmart ir Deere & Company preču zīme

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000987 -25-16MAY17-1/7

4. Lai aktivizētu HarvestSmart™, uz daudzfunkcionālās sviras nospiediet pogu 3 vai 2.

PIEZĪME: Pēc mērķa saņemšanas mašīna automātiski veic ātruma pielāgojumus.

H118557 —UN—20JAN17

Aktivizēšanas pogas

SS43267,0000987 -25-16MAY17-2/7

5. Atlasiet, lai aizvērtu.

H118559 —UN—20JAN17

Aizvērt

SS43267,0000987 -25-16MAY17-3/7

Procedūra, lai mainītu manuāli:

1. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu vajadzīgo spiedienu.

PIEZĪME: Pielāgojot mērķa spiedienu, iestatījums sākas pašreizējā spiedienā, un to var regulēt uz augšu vai uz leju.

Minimālais— 0 %

H118563 —UN—20JAN17

Mērķa spiediens

Maksimālais— 100 %

Palielinājumi— 0,5 %

SS43267,0000987 -25-16MAY17-4/7

2. Atlasiet, lai aizvērtu.

H118559 —UN—20JAN17

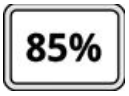
Aizvērt

SS43267,0000987 -25-16MAY17-5/7

Alternatīva procedūra, lai mainītu manuāli:

1. Atlasiet, lai aktivizētu rokas balsta regulēšanas pogu.

H118564 —UN—20JAN17



Mērķa spiediens

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000987 -25-16MAY17-6/7

2. Izmantojiet rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo iestatījumu.
   - Lai vērtību palielinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pulksteņrādītāju kustības virzienā.
   - Lai vērtību samazinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

   Minimālais— 0 %

   Maksimālais— 100 %

H115034 —UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

Palielinājumi— 0,5 %

SS43267,0000987 -25-16MAY17-7/7

Iestatījumi | Ierobežotāji

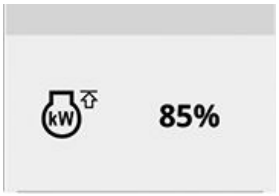
Ierobežotāji ļauj iestatīt maksimālās dzinēja jaudas vai maksimāla braukšanas ātruma līmeni.

Ierobežotājos pieejamie vienumi:

Maksimālā dzinēja jauda — iestata maksimālo atļauto dzinēja slodzi, ar kādu HarvestSmart™ ir atļauts darboties.

HarvestSmart ir Deere & Company preču zīme

H114681 —UN—20JAN17

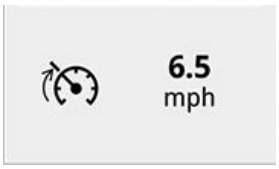


Maksimālā dzinēja jauda

SS43267,0000993 -25-03APR17-1/2

Maksimālais braukšanas ātrums — iestata maksimālo atļauto braukšanas ātrumu HarvestSmart™ darbībai.

H118568 —UN—20JAN17



Maksimālais braukšanas ātrums

SS43267,0000993 -25-03APR17-2/2

Iestatījumi | Ierobežotāji | Maksimālā dzinēja jauda

Maksimālā dzinēja jauda — iestata maksimālo atļauto dzinēja slodzi, ar kādu HarvestSmart™ ir atļauts darboties.

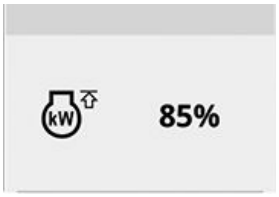
Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

- Ražas novākšana sausas, līdzenas virsmas, vienmērīgas padeves un stāvošu graudaugu apstākļos, darbojoties ar lielāku maksimālo dzinēja jaudu, var veicināt lielāku veiktspēju un efektivitāti.
- Darbība ar mazāku maksimālo dzinēja jaudu var veicināt vienmērīgāku veiktspēju un samazināt dzinēja noslāpšanas risku, ja ražas novākšana notiek dubļainas, stāvas virsmas, padeves aizsērējumu un veldrē esošu graudaugu apstākļos.

Procedūra, lai mainītu:

HarvestSmart ir Deere & Company preču zīme

H114681 —UN—20JAN17



Maksimālā dzinēja jauda

1. Atlasiet, lai pielāgotu maksimālo dzinēja jaudu.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000098D -25-03APR17-1/5

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu maksimālo dzinēja jaudu.

   Minimālā— 80 %

   Maksimālais— 106 %

   Palielinājumi— 1 %

   Maksimālā dzinēja jaudas mērītājs — rāda dzinēja jaudas patēriņu un maksimālo dzinēja jaudas iestatījumu. Sistēma neļauj mērķi iestatīt sarkanajā zonā, to var izmantot dzeltenajā zonā.

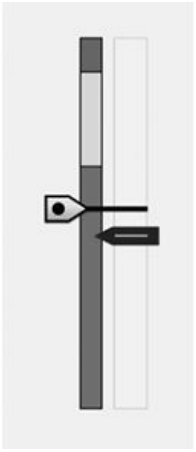
PIEZĪME: Kā mērķi iestatiet augšējo zaļās zonas daļu, lai veicinātu papildu enerģijas patēriņu un vienmērīgāku sistēmas veiktspēju, ja veicat ražas novākšanu dubļos, stāvās nogāzēs vai smagos darba apstākļos.

   Indikators rāda maksimālo dzinēja jaudas iestatījumu.

   Indikators rāda pašreizējo dzinēja jaudas patēriņu.

H118569 —UN—31JAN17

Maksimālā dzinēja jauda



H118583 —UN—31JAN17

Dzinēja jaudas mērītājs

H118584 —UN—20JAN17

Iestatījuma indikators

H118585 —UN—20JAN17

Patēriņa indikators

SS43267,000098D -25-03APR17-2/5

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

H118559 —UN—20JAN17

Aizvērt

SS43267,000098D -25-03APR17-3/5

Alternatīva procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet, lai aktivizētu rokas balsta regulēšanas pogu.

H118572 —UN—20JAN17

Maksimālā dzinēja jauda

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000098D -25-03APR17-4/5

2. Izmantojiet rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo dzinēja jaudu.
   - Lai vērtību palielinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pulksteņrādītāju kustības virzienā.
   - Lai vērtību samazinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

   Minimālais— 80 %

   Maksimālais— 106 %

H115034 —UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

Palielinājumi— 1 %

SS43267,000098D -25-03APR17-5/5

Iestatījumi | Ierobežotāji | Maksimālais braukšanas ātrums

Maksimālais braukšanas ātrums — iestata maksimālo atļauto braukšanas ātrumu HarvestSmart™ darbībai.

PIEZĪME: Daudzfunkciju sviras pozīcija vienmēr ierobežo maksimālo ātrumu attiecībā pret zemi.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

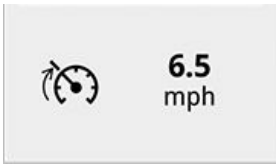
- Nevēlaties, lai kombains pārsniegtu noteiktu ātrumu, jo virsma ir nelīdzena vai padeves ziņā ir tādi apstākļi, kas var izraisīt hedera aizsprostošanu. Iestatiet to ātrumā, kurā vēlaties strādāt.

PIEM.: Hedera darbība tiek ierobežota 8 km/h (5 jūdzes stundā) lielā ātrumā. Iestatiet braukšanas ātrumu 7,5 km/h (4,7 jūdzes stundā)

Procedūra, lai mainītu:

HarvestSmart ir Deere & Company preču zīme

H118568 —UN—20JAN17



Maksimālais braukšanas ātrums

1. Atlasiet, lai pielāgotu maksimālo braukšanas ātrumu.

SS43267,000098E -25-03APR17-1/5

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu vai mīnusu (-), lai atlasītu vajadzīgo braukšanas ātrumu.

   Minimālais— 2,0 km/h (1,2 jūdzes stundā)

   Maksimālais— 14,0 km/h (8,4 jūdzes stundā)

   Palielinājumi— 0,1 km/h (0,1 jūdze stundā)

H118570 —UN—31JAN17

Maksimālais braukšanas ātrums

SS43267,000098E -25-03APR17-2/5

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

H118559 —UN—20JAN17

Aizvērt

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000098E -25-03APR17-3/5

Alternatīva procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet, lai aktivizētu rokas balsta regulēšanas pogu.

H118573 —UN—20JAN17

Maksimālais braukšanas ātrums

SS43267,000098E -25-03APR17-4/5

2. Izmantojiet rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo braukšanas ātrumu.
   - Lai vērtību palielinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pulksteņrādītāju kustības virzienā.
   - Lai vērtību samazinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

   Minimālais— 2,0 km/h (1,2 jūdzes stundā)

   Maksimālais— 14,0 km/h (8,4 jūdzes stundā)

H115034 —UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

Palielinājumi— 0,1 km/h (0,1 jūdze stundā)

SS43267,000098E -25-03APR17-5/5

Iestatījumi | Reakcijas agresivitāte

Reakcijas agresivitāte kontrolē to, cik ātri HarvestSmart™ sistēma reaģē uz graudaugu blīvuma izmaiņām.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

Palieliniet, ja:

Vēlaties, lai mašīna ātrāk reaģētu uz izmaiņām ražas novākšanas apstākļos.

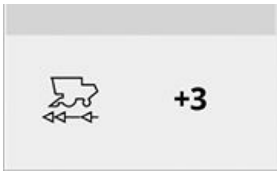
Samaziniet, ja:

Vēlaties, lai mašīna lēnāk reaģētu uz izmaiņām ražas novākšanas apstākļos.

Procedūra, lai mainītu:

HarvestSmart ir Deere & Company preču zīme

H114682 —UN—20JAN17



Agresivitāte

1. Atlasiet, lai piekļūtu reakcijas agresivitātei.

SS43267,000098F -25-03APR17-1/5

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu agresivitāti.

   Minimālā— -10

   Maksimālā— +10

   Palielinājumi— 1,0

H118571 —UN—31JAN17

Agresivitāte

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000098F -25-03APR17-2/5

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

H118559 —UN—20JAN17

Aizvērt

SS43267,000098F -25-03APR17-3/5

Alternatīva procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet, lai aktivizētu rokas balsta regulēšanas pogu.

H118574 —UN—20JAN17

Agresivitāte

SS43267,000098F -25-03APR17-4/5

2. Izmantojiet rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo agresivitāti.
   - Lai vērtību palielinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pulksteņrādītāju kustības virzienā.
   - Lai vērtību samazinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

   Minimālā— -10

   Maksimālā— +10

   Palielinājumi— 1,0

H115034 —UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

SS43267,000098F -25-03APR17-5/5

Integrētā kombaina regulēšana 2

Piekļuve integrētajai kombaina regulēšanai 2

H113668 —UN—22OCT15

Piekļūt programmai, izmantojot displeju:

1. Izvēlne

Izvēlne

SS43267,00008E6 -25-19MAY17-1/3

2. Cilne "Lietotnes"

H119891 —UN—30JAN17

Programmas

SS43267,00008E6 -25-19MAY17-2/3

3. Integrētā kombaina regulēšana 2

H113729 —UN—30JAN17

Integrētā kombaina regulēšana 2

SS43267,00008E6 -25-19MAY17-3/3

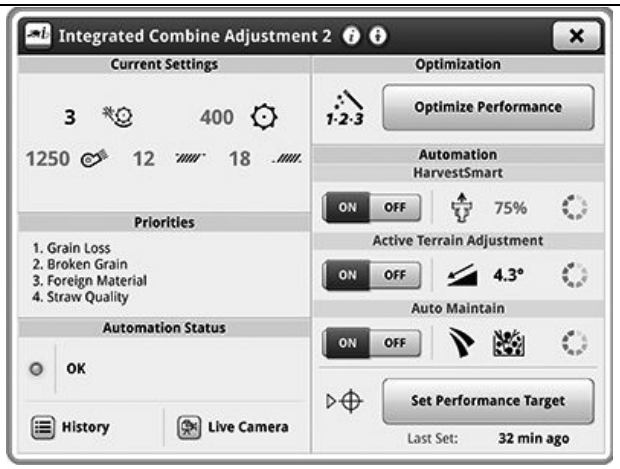
"Integrētā kombaina regulēšana 2" galvenā lapa

PIEZĪME: Pasvītrotais teksts norāda, ka šajā sadaļā vai citā šīs publikācijas sadaļā ir pieejama papildu informācija.

Parādītā galvenā lapa ir tikai piemērs. Jūsu galvenā lapa var atšķirties atkarībā no opcijām vai pievienotā aprīkojuma.

"Integrētā kombaina regulēšana 2" (ICA 2) lietotne aktīvi uztur veiktspējas mērķi.

- Atlasīto graudaugu sākotnējajiem mašīnas iestatījumiem izmantojiet ražas novākšanas iestatījumus.
- Izmantojiet veiktspējas optimizēšanu, lai optimizētu mašīnas iestatījumus.
- Izmantojiet ICA 2, lai uzturētu un pārbaudītu mašīnas veiktspēju, izmantojot tiešraides kameras, kas atrodas tīro graudu elevatorā un pelavu elevatorā.



H120315 —UN—30JAN17

Integrētā kombaina regulēšana 2

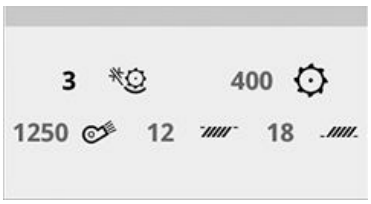
Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000942 -25-19MAY17-1/17

"Integrētā kombaina regulēšana 2" galvenajā lapā pieejamie vienumi:

Esošie iestatījumi — atlasiet esošo iestatījumu ekrāna zonu, lai piekļūtu ražas novākšanas iestatījumu lietotnei.

H119182 —UN—30JAN17



Esošie iestatījumi

SS43267,0000942 -25-19MAY17-2/17

Prioritātes — ļauj kārtot prioritātes sarakstu pēc svarīguma, augstāko prioritāti novietojot saraksta augšdaļā.

H119183 —UN—30JAN17

Prioritātes

SS43267,0000942 -25-19MAY17-3/17

Automatizācijas statuss — ļauj skatīt ICA 2 diagnostiku.

H119779 —UN—30JAN17

Automatizācijas statuss

SS43267,0000942 -25-19MAY17-4/17

Vēsture — ļauj skatīt esošo un bijušo ICA 2 pielāgojumu vēsturi.

H113739 —UN—30JAN17

Vēsture

SS43267,0000942 -25-19MAY17-5/17

Tiešraides kamera — ļauj skatīt tīro graudu un pelavu elevatora kameras filmēto.

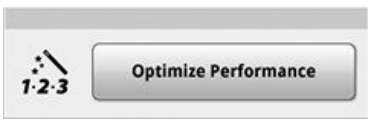
H113740 —UN—30JAN17

Tiešraides kamera

SS43267,0000942 -25-19MAY17-6/17

Veiktspējas optimizēšana — atver interaktīvo kombaina regulēšanas lietotni.

H119185 —UN—30JAN17



Optimizācija

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000942 -25-19MAY17-7/17

HarvestSmart™

H119775 —UN—30JAN17

HarvestSmart™

Harvest Smart™ — maina braukšanas ātrumu, uzturot nemainīgu materiāla plūsmu cauri mašīnai. Lai piekļūtu HarvestSmart™ iestatījumiem, atlasiet ekrāna zonu.

HarvestSmart ir Deere & Company preču zīme

SS43267,0000942 -25-19MAY17-8/17

Automatizācija — ļauj ieslēgt vai izslēgt HarvestSmart™.

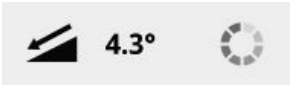
H116937 —UN—30JAN17

Ieslēgt/Izslēgt

SS43267,0000942 -25-19MAY17-9/17

Active Terrain Adjustment™

H119773 —UN—30JAN17



Active Terrain Adjustment™

Active Terrain Adjustment™ (ATA) — ļauj tīrīšanas ventilatoru, pelavu sietu un sietu automātiski pielāgot atkarībā no graudaugu veida un transportlīdzekļa garensveres, ja raža tiek novākta augšup vai lejup nogāzē. Lai piekļūtu ATA iestatījumiem, atlasiet ekrāna zonu.

SS43267,0000942 -25-19MAY17-10/17

Automatizācija ļauj ieslēgt vai izslēgt Active Terrain Adjustment™.

H116937 —UN—30JAN17

Ieslēgt/Izslēgt

"Active Terrain Adjustment" ir "Deere & Company" preču zīme

SS43267,0000942 -25-19MAY17-11/17

Automātiskā uzturēšana

H119774 —UN—30JAN17

Automātiskā uzturēšana

Automātiska uzturēšana — ļauj iestatīt reakcijas agresivitāti un graudu zuduma, salauztu graudu un svešķermeņu jutības līmeņus. Lai piekļūtu automātiskās uzturēšanas iestatījumiem, atlasiet ekrāna zonu.

SS43267,0000942 -25-19MAY17-12/17

Automatizācija — ļauj ieslēgt vai izslēgt automātisko uzturēšanu.

H116937 —UN—30JAN17

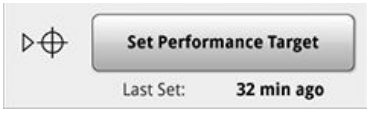
Ieslēgt/Izslēgt

SS43267,0000942 -25-19MAY17-13/17

Iestatīt veiktspējas mērķi — ļauj iestatīt jaunu veiktspējas mērķi esošajos zuduma, graudu kvalitātes un padeves ātruma līmeņos.

PIEZĪME: Kad tiek veikts optimizācijas (ICA) process, nav pieejama automātiskās uzturēšanas veiktspējas mērķa iestatīšana un kļūst pieejams "atgriezties pie optimizācijas".

H119195 —UN—30JAN17



Iestatīt veiktspējas mērķi

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000942 -25-19MAY17-14/17

Atgriezties optimizācijā — ļauj atgriezties kombaina interaktīvajā regulēšanā.

H119887 —UN—30JAN17

Atgriezties optimizācijā

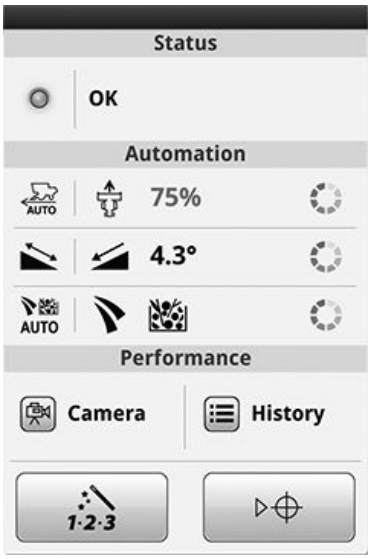
SS43267,0000942 -25-19MAY17-15/17

Izpildes lapu moduļi:

Moduļus šai programmai izpildes lapām var pievienot, izmantojot funkciju Izkārtojuma pārvaldnieks.

ICA 2 kopsavilkums — rāda automatizācijas statusu, katras sistēmas stāvokli un saites uz kameru, vēsturi, "Optimizēt veiktspēju" un "Iestatīt veiktspējas mērķi".

PIEZĪME: Jūsu programmai var būt pieejami dažādi moduļi.



H119190 —UN—30JAN17

ICA 2 kopsavilkums

SS43267,0000942 -25-19MAY17-16/17

Īsinājumtaustiņi:

Īsinājumtaustiņu šīs lietojumprogrammas īsinājumtaustiņu joslai varat pievienot, izmantojot Izkārtojuma pārvaldnieku.

ICA 2 īsinājumtaustiņš — ātra piekļuve ICA 2 lietotnes atvēršanai.

PIEZĪME: Jūsu programmai var būt pieejami citi īsinājumtaustiņi.

H113748 —UN—30JAN17

Īsinājumtaustiņš

SS43267,0000942 -25-19MAY17-17/17

Vēsture | Iestatījumi

Vēsture | Iestatījumi

Rāda pielāgojumus, kurus Integrētā kombaina regulēšana 2 (ICA 2) veikusi pēdējo 12 stundu laikā. Šajā sarakstā ietverts iestatījums, kurš tika pielāgots, pielāgošanas veikšanas iemesls, cik ilgi pielāgojums piemērots un kad tas pabeigts.

Vēstures | Iestatījumu lapā pieejamie vienumi:

PIEZĪME: Kamēr pielāgojums tiek piemērots, tas redzams zilā krāsā ar statusu "darbībā" un rāda, cik ilgi tas tiek lietots.

PIEZĪME: Kad pielāgojums ir pabeigts, laikspiedola zona parāda, cik sen pielāgojums ticis veikts.

Procedūra, lai mainītu:

1. Lietojiet ritināšanas bultiņas, lai sarakstu ritinātu augšup un lejup.

H116672 —UN—30JAN17

Ritināšanas bultiņas

PIEZĪME: Augšdaļā parādās visjaunākais pielāgojums.

2. Atlasiet pielāgojumu vēstures sarakstā, lai skatītu attiecīgā pielāgojuma pielāgojumu aprakstu.

SS43267,0000943 -25-26JAN17-1/2

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116936 —UN—30JAN17

Aizvērt

SS43267,0000943 -25-26JAN17-2/2

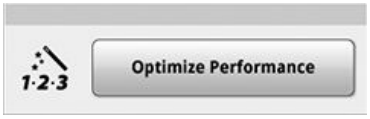
Veiktspējas optimizēšana

Veiktspējas optimizēšana palaiž kombaina interaktīvo regulēšanu.

Procedūra, lai piekļūtu:

Atlasiet, lai piekļūtu.

H119185 —UN—30JAN17



Veiktspējas optimizēšana

SS43267,0000944 -25-26JAN17-1/2

PIEZĪME: PIEZĪME: Ja veiktspējas optimizēšana tiek atlasīta laikā, kad automātiskajā uzturēšanā ir aktīvas problēmas, tās tiek iepriekš atlasītas kā problēmas interaktīvajā kombaina regulēšanā, un tiek palaists ICA 2 noteikto problēmu ekrāns.

H116328 —UN—25JAN17

ICA2 noteiktās problēmas

SS43267,0000944 -25-26JAN17-2/2

Pielāgojuma apraksts

Pielāgojuma apraksts ļauj skatīt, kādi pielāgojumi ir veikti, kādi bija to iemesli, cik ilgi pielāgojums izmantots un kad pielāgojums tika pabeigts.

Pielāgošanas apraksta lapā pieejamie vienumi:

Notiek pielāgošana — norāda, ka automātiskā uzturēšana uzrauga pielāgojumu ietekmi.

H119862 —UN—30JAN17

Active Terrain Adjustment™

H119863 —UN—30JAN17

Automātiskā uzturēšana

SS43267,0000945 -25-17MAY17-1/7

Maksimālā nobīde — rāda pelavu sietam, sietam, tīrīšanas vetilatoram, kulšanas ātrumam vai kulšanas atstarpei veikto izmaiņu apmēru.

H119864 —UN—30JAN17

Active Terrain Adjustment™

H119767 —UN—30JAN17

Automātiskā uzturēšana

SS43267,0000945 -25-17MAY17-2/7

Iemesls — norāda pašreizējo slīpumu, kuram Active Terrain Adjustment™ (ATA) veic pielāgojumus, vai problēmas, kuras noteikusi automātiskā uzturēšana.

H113747 —UN—30JAN17

Automātiskās uzturēšanas iemesls

H119861 —UN—30JAN17

Active Terrain Adjustment™ iemesls

"Active Terrain Adjustment" ir "Deere & Company" preču zīme

SS43267,0000945 -25-17MAY17-3/7

Maksimālais slīpums — rāda slīpumu/nogāzi, kas izraisīja parādītos pielāgojumus (pieejams tikai Active Terrain Adjustment™).

H119861 —UN—30JAN17

Maksimālais slīpums

SS43267,0000945 -25-17MAY17-4/7

Laikspiedols — rāda laiku, kad nobīdes tika piemērotas.

H119865 —UN—30JAN17

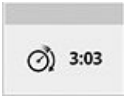
Laikspiedols

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000945 -25-17MAY17-5/7

Ilgums — rāda laiku, kas bija nepieciešams, lai veiktu nobīdes pielāgojumu.

H119866 —UN—30JAN17



Ilgums

SS43267,0000945 -25-17MAY17-6/7

Tiešraides kamera — ļauj skatīt tīro graudu elevatora un pelavu elevatora kameras filmēto.

H113740 —UN—30JAN17

Tiešraides kamera

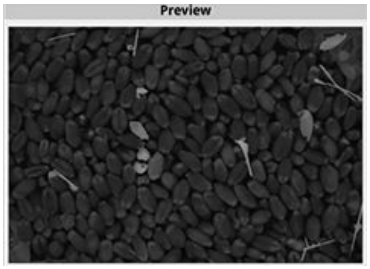
SS43267,0000945 -25-17MAY17-7/7

Graudu sistēmas video

Ļauj skatīt tīro graudu elevatora un pelavu elevatora kameras filmēto, izmantojot tiešraides kameras ekrānu.

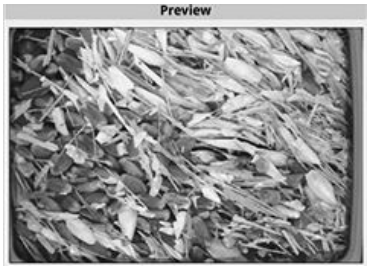
Graudu sistēmas video lapā pieejamie vienumi:

Tiešraides kamera — graudu kamera, pelavu kamera un abas.



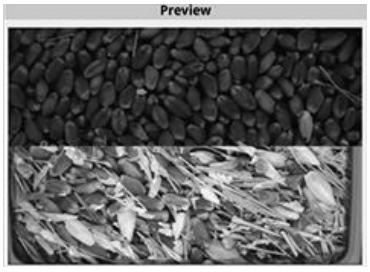
Graudu kamera (analīzes skats)

H113775 —UN—30JAN17



Pelavu kamera

H113845 —UN—31JAN17



Abas

H113793 —UN—30JAN17

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000946 -25-30JAN17-1/5

Avots — ļauj izvēlēties graudu kameru, pelavu kameru vai abas.

H113773 —UN—30JAN17

Avots

SS43267,0000946 -25-30JAN17-2/5

Skatīt graudu analīzi — pārslēgs IESLĒGT/IZSLĒGT ieslēdz graudu analīzes krāsu pārklājumu (pieejams tikai graudu kamerai).

PIEZĪME: Strādājot ar neatbalstītu graudaugu veidu, funkcija "Skatīt graudu analīzi" ir bloķēta pozīcijā IZSLĒGTS.

PIEZĪME: PIEZĪME: Graudu analīzes pārklāšanās ieslēgšana palēnina tiešraides video pārraidi.

H113730 —UN—30JAN17

Ieslēgt/Izslēgt

SS43267,0000946 -25-30JAN17-3/5

Graudu analīze — rāda krāsu apzīmējumus graudu kvalitātei un svešķermeņiem.

PIEZĪME: Graudu analīze pieejama tikai graudu kameras skatā.

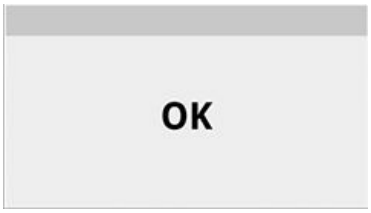
H119768 —UN—31JAN17

Graudu analīze

SS43267,0000946 -25-30JAN17-4/5

Lēcu piesārņojums — rāda, cik netīras ir kameras lēcas.

H116938 —UN—30JAN17



Lēcu piesārņojums

SS43267,0000946 -25-30JAN17-5/5

Rediģēt ražas prioritātes

Ražas prioritātes ļauj izkārtot ražas prioritātes sarakstu pēc svarīguma, augstāko prioritāti novietojot saraksta augšdaļā.

PIEZĪME: PIEZĪME: Ražas prioritātes izmanto, lai noteiktu, kuras zonas ir svarīgākas gadījumā, ja pastāv vairākas problēmas.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

Notiek maiņa uz jaunu graudaugu veidu, un noklusējuma prioritātes nesakrīt ar operatora noteiktajām.

Procedūra, lai mainītu:

1. Lai atvērtu, atlasiet ekrāna zonu zem ražas prioritātēm.

H116364 —UN—30JAN17

Ražas prioritātes

SS43267,0000947 -25-17MAY17-1/4

2. Atlasiet augstākās prioritātes vienumu, kuru novietot saraksta augšdaļā.
   - Atlasiet, lai atlasīto vienumu novietotu augstāk.
   - Atlasiet, lai atlasīto vienumu novietotu zemāk.
3. Atlasiet atlikušos atsevišķos vienumus un novietojiet tos vajadzīgajā secībā pēc prioritātes.

H116313 —UN—25JAN17

Ražas prioritātes

H116315 —UN—25JAN17

Augšupvērstā bulta

H116314 —UN—25JAN17

Lejupvērsta bulta

SS43267,0000947 -25-17MAY17-2/4

Atlasiet, lai atceltu "Rediģēt ražas prioritātes".

H116312 —UN—30JAN17

Atcelt

SS43267,0000947 -25-17MAY17-3/4

Atlasiet, lai aizvērtu pēc augstākās prioritātes piešķiršanas.

H116311 —UN—25JAN17

Labi

SS43267,0000947 -25-17MAY17-4/4

Vēsture | Veiktspēja

Veiktspējas monitoru izmanto, lai laika joslā parādītu veiktspējas mērķi un pašreizējo veiktspēju. Lai skatītu veiktspējas monitoru, atlasiet vēsturi un augšdaļā izvēlieties cilni "Veiktspēja".

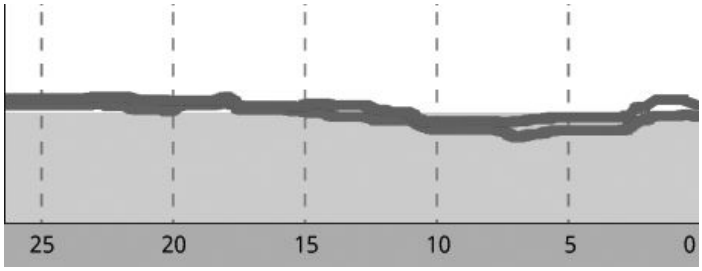
Veiktspējas monitora lapā pieejamie vienumi:

Veiktspēja/pielāgojumi — izmantojiet veiktspējas/iestatījumu pārslēgu, lai pārvietotos starp veiktspējas monitoru un pielāgojumu vēsturi.

H113781 —UN—30JAN17

Veiktspēja/pielāgojumi

SS43267,0000948 -25-30JAN17-1/6



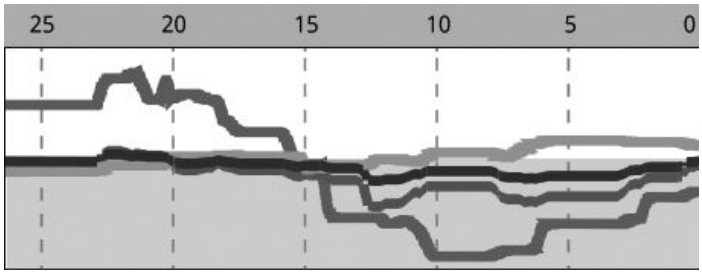
H119765 —UN—30JAN17

Zuduma veiktspēja

Zuduma veiktspēja — kuļaparāta, tīrīšanas galda un pelavu tabulas skatījums.

PIEZĪME: Zaļā tabulas zona apzīmē veiktspējas mērķi.

SS43267,0000948 -25-30JAN17-2/6



H119766 —UN—30JAN17

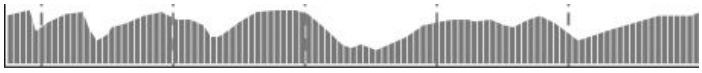
Kvalitātes veiktspēja

Kvalitātes veiktspēja — salauzto graudu, vieglu svešķermeņu, smagu svešķermeņu un neizkulto graudu tabulas skatījums.

PIEZĪME: Zaļā tabulas zona apzīmē veiktspējas mērķi.

SS43267,0000948 -25-30JAN17-3/6

H119764 —UN—30JAN17



Lauka/mašīnas veiktspējas diagramma

Lauka/mašīnas veiktspējas diagramma — rāda caurplūdi, ražību vai ražu.

SS43267,0000948 -25-30JAN17-4/6

Veiktspējas opcijas - atlasiet, lai mainītu rādījumu mērvienības.

H119776 —UN—25JAN17

Mērvienības

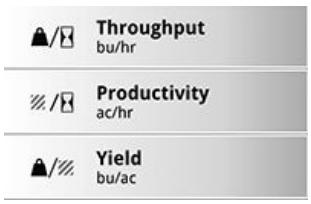
Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000948 -25-30JAN17-5/6

PIEZĪME: Caurplūde tiek atlasīta pēc noklusējuma.

Izvēlieties starp caurplūdes, ražības un ražas diagrammām.

H113756 —UN—25JAN17



Veiktspējas opcijas

SS43267,0000948 -25-30JAN17-6/6

Lēcu piesārņojums

Lēcu piesārņojuma rāda uz kameras lēcām esošo netīrumu ietekmi uz automātisko uzturēšanu.

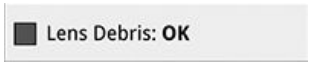
PIEZĪME: Netīras lēcas var negatīvi ietekmēt automātiskās uzturēšanas veiktspēju.

Lēcu piesārņojuma stāvokļi:

ICA 2 sistēmai ir trīs kameras lēcu piesārņojuma līmeņi, kas ļauj pārbaudīt kameras statusu.

OK (LABI) — norāda, ka uz lēcas ir maz netīrumu vai to nemaz nav.

H113776 —UN—30JAN17



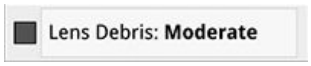
Labi

SS43267,0000949 -25-30JAN17-1/3

Mērens — norāda, ka uz lēcas ir nedaudz netīrumu, kas var sākt ietekmēt automātiskās uzturēšanas funkciju.

PIEZĪME: Ekrānā parādās ziņojums, ka ieteicams notīrīt graudu kameru.

H113777 —UN—30JAN17



Mērens

SS43267,0000949 -25-30JAN17-2/3

Pārmērīgs — norāda, ka uz lēcas ir ievērojams daudzums netīrumu un automātiskās uzturēšanas funkcija ir atspējota.

PIEZĪME: Ekrānā parādās ziņojums, ka jātīra graudu kamera.

PIEZĪME: Tīrīšanas biežums atkarīgs no daudziem faktoriem, tostarp darbības apstākļiem, laika apstākļiem un graudaugu stāvokļa.

H113778 —UN—30JAN17

PĀRMĒRĪGS

SS43267,0000949 -25-30JAN17-3/3

ICA2 nevar uzturēt veiktspējas mērķi

"ICA 2 nevar uzturēt veiktspējas mērķi" nozīmē, ka Integrētā kombaina regulēšana 2 (ICA 2) pašreizējos apstākļos nevar noteikt veiktspējas mērķi.

"ICA2 nevar uzturēt veiktspējas mērķi" lapā pieejamie vienumi:

Turpināt izmantot automātisko uzturēšanu — dod iespēju iestatīt jaunu veiktspējas mērķi esošajos apstākļos vai mēģināt vēlreiz, izmantojot pašreizējo veiktspējas mērķi.

H119869 —UN—30JAN17

Turpināt izmantot automātisko uzturēšanu

SS43267,000094A -25-31JAN17-1/12

Pārbaudīt manuālos iestatījumus — ieslēdz kombaina interaktīvās regulēšanas (ICA) lietotni un iesaka izmainīt jebkurus iestatījumus, ko nevar pielāgot ICA 2.

H119870 —UN—30JAN17

Pārbaudīt manuālos iestatījumus

SS43267,000094A -25-31JAN17-2/12

Izslēgt automātisko uzturēšanu — ICA 2 automātiskā uzturēšana IZSLĒDZAS.

H119868 —UN—30JAN17

Izslēgt automātisko uzturēšanu

SS43267,000094A -25-31JAN17-3/12

Atlasīt, lai turpinātu.

H113840 —UN—30JAN17

Tālāk

SS43267,000094A -25-31JAN17-4/12

Procedūra, lai mainītu:

Turpināt izmantot automātisko uzturēšanu

1. Atlasiet, lai turpinātu izmantot ICA 2 automātisko uzturēšanu.

H119869 —UN—30JAN17

Turpināt izmantot automātisko uzturēšanu

SS43267,000094A -25-31JAN17-5/12

2. Atlasiet, lai turpinātu, un izvēlieties ICA 2 iestatījumu rediģēšanas opciju.

H113840 —UN—30JAN17

Tālāk

SS43267,000094A -25-31JAN17-6/12

3. Atlasiet "Iestatīt jaunu mērķi", lai iestatītu mērķi esošai veiktspējai un uzturētu to.

H119883 —UN—30JAN17

Iestatīt jaunu mērķi

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000094A -25-31JAN17-7/12

4. Atlasiet, lai sāktu izmantot jaunu veiktspējas mērķi.

H113732 —UN—30JAN17

Labi

SS43267,000094A -25-31JAN17-8/12

Pārbaudīt manuālos iestatījumus

1. Atlasiet, lai pārbaudītu, vai nav manuālu atjauninājumu.

H119870 —UN—30JAN17

Pārbaudīt manuālos iestatījumus

SS43267,000094A -25-31JAN17-9/12

2. Atlasiet, lai atvērtu ICA2 noteiktās problēmas.

H113840 —UN—30JAN17

Tālāk

SS43267,000094A -25-31JAN17-10/12

Izslēgt automātisko uzturēšanu

1. Atlasiet, lai izslēgtu ICA 2 automātisko uzturēšanu.

H119868 —UN—30JAN17

Izslēgt automātisko uzturēšanu

SS43267,000094A -25-31JAN17-11/12

2. Atlasīt, lai turpinātu.

H113840 —UN—30JAN17

Tālāk

SS43267,000094A -25-31JAN17-12/12

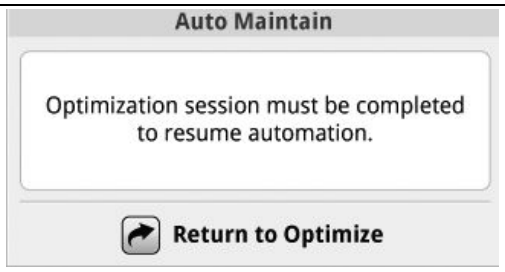
Atgriezties optimizācijā

"Atgriezties optimizācijā" palaiž interkatīvā kombaina regulēšanas (ICA) lietotni virs integrētā kombaina regulēšanas 2 (ICA 2) lietotnes.

Procedūra, lai piekļūtu:

Atlasiet, lai atgrieztos kombaina interaktīvajā regulēšanā (ICA).

PIEZĪME: ICA (optimizēšana) jāpabeidz pirms automatizācijas atsākšanas.



H119769 —UN—30JAN17

Atgriezties optimizācijā

SS43267,000094B -25-27JAN17-1/1

Iestatīt veiktspējas mērķi

"Iestatīt veiktspējas mērķi" ļauj manuāli sākt un veikt nepieciešamās fona darbības, lai esošo mašīnas zudumu un kvalitāti izmantotu kā jauno "uzturēšanas" slieksni.

Procedūra, lai mainītu:

1. Izslēgt HarvestSmart™ un automātisko uzturēšanu.

HarvestSmart ir Deere & Company preču zīme

H113590 —UN—20JAN17

Ieslēgt/Izslēgt

2. Strādājiet ar mašīnu ieteicamajā ražas novākšanas ātrumā un graudu kvalitātes un graudu zudumu līmenī.

SS43267,000094C -25-17MAY17-1/3

3. Ieslēdziet HarvestSmart™ un automātisko uzturēšanu.

H116937 —UN—30JAN17

Ieslēgt/Izslēgt

SS43267,000094C -25-17MAY17-2/3

4. Atlasiet, lai iestatītu veiktspējas mērķi.

PIEZĪME: Parādās ziņojums, kas jautā, vai vēlaties "Iestatīt jaunu veiktspējas mērķi?" Tas notiek, ja ieslēdzat automātisko uzturēšanu un pašlaik nav iestatīts neviens derīgs mērķis.

PIEZĪME: Vienmēr, kad tiek iestatīts veiktspējas mērķi un atlasīta poga "Iestatīt veiktspējas mērķi", displejā parādās ziņojums

H119889 —UN—31JAN17

Iestatīt veiktspējas mērķi

PIEZĪME: Vienmēr, kad veiktspējas mērķa veidošana tiek veiksmīgi pabeigta, displejā parādās ziņojums.

SS43267,000094C -25-17MAY17-3/3

Vēsture

Vēsture ļauj aplūkot pielāgojumus, kurus Integrētā kombaina regulēšana 2 (ICA 2) veikusi pēdējo 12 stundu laikā, un aplūkot mašīnas pēdējo 30 minūšu veiktspējas diagrammu.

Vēstures lapā pieejamie vienumi:

H119197 —UN—31JAN17

Iestatījumu lapa

PIEZĪME: PIEZĪME: Iestatījumu lapa ir noklusējuma lapa.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000094D -25-17MAY17-1/2

- Atlasiet, lai piekļūtu veiktspējas vēstures monitoram.
- Atlasiet, lai piekļūtu iestatījumu vēstures monitoram.
- Atlasiet, lai aizvērtu.

H116939 —UN—30JAN17

Veiktspēja/pielāgojumi

H113781 —UN—30JAN17

Veiktspēja/pielāgojumi

H116936 —UN—30JAN17

Aizvērt

SS43267,000094D -25-17MAY17-2/2

Active Terrain Adjustment™

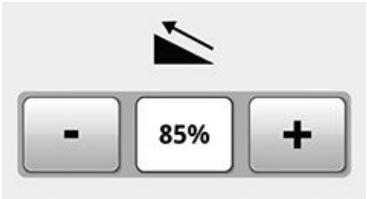
Active Terrain Adjustment™ ļauj tīrīšanas ventilatoru, pelavu sietu un sietu automātiski pielāgot atkarībā no graudaugu veida un transportlīdzekļa garensveres, ja raža tiek novākta augšup vai lejup nogāzē.

Active Terrain Adjustment™ pieejamie vienumi:

Jutība, braucot augšup — paātrina vai palēnina sistēmas reakciju uz mašīnas slīpumu, kamēr tiek veikta ražas novākšana kalnup, lai samazinātu graudu zudumu un pelavas.

"Active Terrain Adjustment" ir "Deere & Company" preču zīme

H114667 —UN—05JAN17

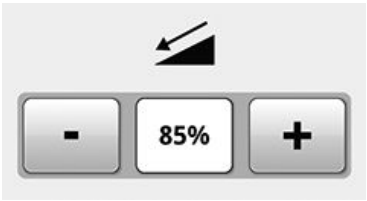


Jutība, braucot augšup

SS43267,000094E -25-17MAY17-1/5

Jutbam. braucot lejup — paātrina vai palēnina sistēmas reakciju uz mašīnas slīpumu, kamēr tiek veikta ražas novākšana lejup, lai saglabātu novākto graudu tīrību.

H114668 —UN—05JAN17



Jutība, braucot lejup

SS43267,000094E -25-17MAY17-2/5

Tīrīšanas ventilators — norāda ATA ventilatora ātruma pielāgošanā izmantoto soļa lielumu. Atlasiet, lai piekļūtu tīrīšanas ventilatora nobīdes regulēšanai.

H119750 —UN—30JAN17

Tīrīšanas ventilators

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000094E -25-17MAY17-3/5

Pelavu siets — rāda ATA pelavu sieta pielāgošanā izmantoto soļa lielumu. Atlasiet, lai piekļūtu pelavu sieta nobīdes regulēšanai.

H119200 —UN—30JAN17

Pelavu siets

SS43267,000094E -25-17MAY17-4/5

Siets — rāda ATA sieta pielāgošanā izmantoto soļa lielumu. Atlasiet, lai piekļūtu sieta nobīdes regulēšanai.

H119199 —UN—30JAN17

Siets

SS43267,000094E -25-17MAY17-5/5

Jutība, braucot augšup

Jutība, braucot augšup, ļauj paātrināt vai palēināt sistēmas reakciju uz mašīnas slīpumu, lai samazinātu graudu zudumu un pelavas, pārvietojoties kalnup.

PIEZĪME: Augstāka jutības vērtība ātrāk reaģē uz slīpuma izmaiņām.

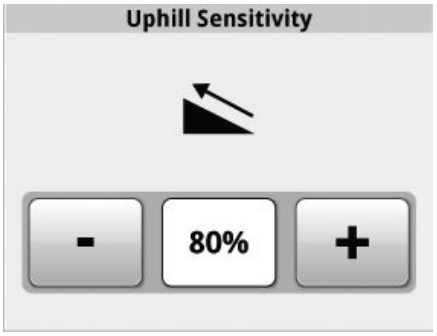
Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

- Active Terrain Adjustment™ (ATA) sistēma veic pielāgojumus par agru vai par vēlu, kā rezultātā graudu zudums vai pelavu daudzums ir lielāks nekā uz līdzenas zemes.
- Regulējiet jutību zemāku, ja graudu tvertne ir netīra.
- Regulējiet jutību lielāku, ja ir palielināts tīrīšanas galda zudums vai pelavu daudzums.

Procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu vajadzīgo jutību, vai mīnusu (-), lai to samazinātu.

"Active Terrain Adjustment" ir "Deere & Company" preču zīme



H119777 —UN—05JAN17

Jutība, braucot augšup

Minimālais: -100%

Maksimālais: 100%

Regulēšanas solis: 10%

SS43267,000094F -25-17MAY17-1/2

2. Atlasiet, lai aizvērtu.

H114674 —UN—03JAN17

Aizvērt

SS43267,000094F -25-17MAY17-2/2

Jutība, braucot lejup

Jutība, braucot lejup, ļauj paātrināt vai palēnināt sistēmas reakciju uz mašīnas slīpumu, kamēr tiek veikta ražas novākšana lejup, lai saglabātu novākto graudu tīrību.

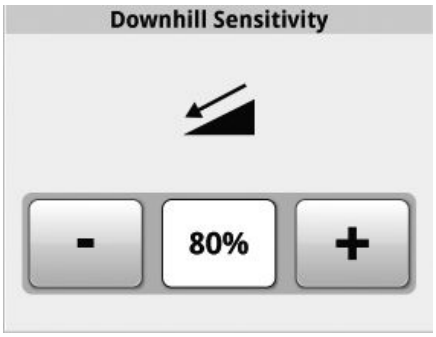
PIEZĪME: Augstāka jutības vērtība ātrāk reaģē uz slīpuma izmaiņām.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

- Active Terrain Adjustment™ (ATA) sistēma veic pielāgojumus par agru vai par vēlu, kā rezultātā graudu zudums vai pelavu daudzums ir lielāks nekā uz līdzenas zemes.
- Regulējiet jutību mazāku, ja ir palielināts tīrīšanas galda zudums vai pelavu daudzums.
- Regulējiet jutību lielāku, ja graudu tvertne ir netīra.

1. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu vajadzīgo jutību, vai mīnusu (-), lai to samazinātu.

"Active Terrain Adjustment" ir "Deere & Company" preču zīme



H119778 —UN—05JAN17

Jutība, braucot lejup

Minimālais: -100%

Maksimālais: 100%

Regulēšanas solis: 10%

SS43267,0000950 -25-17MAY17-1/2

2. Atlasiet, lai aizvērtu.

H114674 —UN—03JAN17

Aizvērt

SS43267,0000950 -25-17MAY17-2/2

Nobīdes regulēšana | Tīrīšanas ventilators

Nobīdes regulēšana | Tīrīšanas vetilators pielāgo ventilatora ātruma soļa lielumu, kad to pārvalda Active Terrain Adjustment™ (ATA) sistēma.

PIEZĪME: Integrētās kombaina regulēšanas 2 galvenā ekrāna tīrīšanas ventilatora zonā vienmēr parādās vārds "Pārvaldīts".

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

PIEZĪME: Pielāgojiet soļu lielumu, ja jutības pielāgojumi nav efektīvi.

Soļa lieluma palielināšana:

Ja maksimālas jutības iestatījums nedod vēlamos rezultātus vai ja vienam komponentam nepieciešams lielāks pielāgojums nekā citiem.

Soļa lieluma samazināšana:

Ja minimālās jutības iestatījums nedod vēlamos rezultātus vai ja vienam komponentam nepieciešams mazāks pielāgojums nekā citiem.

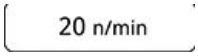
PIEZĪME: Soļa lielumi ir atsevišķi palielinājumi, nevis kopējais pielāgojumu diapazons vai pielāgojumu skaits.

Procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet, lai atvērtu soļa lieluma lapu.

"Active Terrain Adjustment" ir "Deere & Company" preču zīme

H119128 —UN—05JAN17



Soļa lielums

SS43267,0000951 -25-17MAY17-1/3

2. Izvēlieties vēlamo vērtību.

   Minimālais: 20 apgr./min

   Noklusējums: Pamatojoties uz novācamajiem graudaugiem.

   Maksimālais: 50 apgr./min

   Palielinājums: 10 apgr./min

H118542 —UN—05JAN17

Soļa lielums

H114644 —UN—05JAN17

Ventilatora darbības ātrums

SS43267,0000951 -25-17MAY17-2/3

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

H114674 —UN—03JAN17

Aizvērt

SS43267,0000951 -25-17MAY17-3/3

Nobīdes regulēšana | Siets

Nobīdes regulēšana | Siets pielāgo ventilatora ātruma soļa lielumu, kad to pārvalda Active Terrain Adjustment™ (ATA) sistēma.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

PIEZĪME: Pielāgojiet soļu lielumu, ja jutības pielāgojumi nav efektīvi.

Soļa lieluma palielināšana:

Ja minimālās jutības iestatījums nedod vēlamos rezultātus vai ja vienam komponentam nepieciešams mazāks pielāgojums nekā citiem.

PIEZĪME: Soļa lielumi ir atsevišķi palielinājumi, nevis kopējais pielāgojumu diapazons vai pielāgojumu skaits.

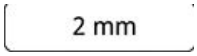
Procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet soļa lielumu, lai atvērtu ciparu tastatūru un ievadītu vajadzīgo vērtību.

   Minimālais: 1 mm

"Active Terrain Adjustment" ir "Deere & Company" preču zīme

H119751 —UN—30JAN17



Soļa lielums

H114646 —UN—05JAN17

Siets

Noklusējums: Pamatojoties uz novācamajiem graudaugiem.

Maksimālais: 3 mm

Palielinājums: 1 mm

SS43267,0000952 -25-17MAY17-1/3

2. Noņemiet atzīmi, lai novērstu, ka ATA pielāgo sietu.

PIEZĪME: "Iekļauts automatizācijā" pēc noklusējuma ir atzīmēts.

PIEZĪME: Ja atzīmēts "Iekļauts automatizācijā", galvenajā ekrānā parādās vārds "Pārvaldīts". Ja nav atzīmēts, ekrānā parādās vārds "Ignorēts".

H119859 —UN—30JAN17

Iekļauts automatizācijā

SS43267,0000952 -25-17MAY17-2/3

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

H114674 —UN—03JAN17

Aizvērt

SS43267,0000952 -25-17MAY17-3/3

Nobīdes regulēšana | Pelavu siets

Nobīdes regulēšana | Pelavu siets pielāgo ventilatora ātruma soļa lielumu, kad to pārvalda Active Terrain Adjustment™ (ATA) sistēma.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

PIEZĪME: PIEZĪME: Pielāgojiet soļu lielumu, ja jutības pielāgojumi nav efektīvi.

Soļa lieluma palielināšana:

Ja maksimālas jutības iestatījums nedod vēlamos rezultātus vai ja vienam komponentam nepieciešams lielāks pielāgojums nekā citiem.

Soļa lieluma samazināšana:

Ja minimālās jutības iestatījums nedod vēlamos rezultātus vai ja vienam komponentam nepieciešams mazāks pielāgojums nekā citiem.

PIEZĪME: PIEZĪME: Soļa lielumi ir atsevišķi palielinājumi, nevis kopējais pielāgojumu diapazons vai pielāgojumu skaits.

Procedūra, lai mainītu:

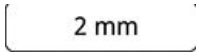
1. Atlasiet soļa lielumu, lai atvērtu ciparu tastatūru un ievadītu vajadzīgo vērtību.

   Minimālais: 1 mm

   Noklusējums: Pamatojoties uz novācamajiem graudaugiem.

"Active Terrain Adjustment" ir "Deere & Company" preču zīme

H119751 —UN—30JAN17



Soļa lielums

H114645 —UN—05JAN17

Pelavu siets

Maksimālais: 3 mm

Palielinājums: 1 mm

SS43267,0000953 -25-17MAY17-1/3

2. Noņemiet atzīmi, lai novērstu, ka ATA pielāgo pelavu sietu.

PIEZĪME: "Iekļauts automatizācijā" pēc noklusējuma ir atzīmēts.

PIEZĪME: Ja atzīmēts "Iekļauts automatizācijā", galvenajā ekrānā parādās vārds "Pārvaldīts". Ja nav atzīmēts, ekrānā parādās vārds "Ignorēts".

H119859 —UN—30JAN17

Iekļauts automatizācijā

SS43267,0000953 -25-17MAY17-2/3

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

H114674 —UN—03JAN17

Aizvērt

SS43267,0000953 -25-17MAY17-3/3

Automātiska uzturēšana | Iestatījumi

Automātiska uzturēšana | Iestatījumi ļauj iestatīt reakcijas agresivitāti un graudu zuduma, salauztu graudu un svešķermeņu jutības līmeņus.

Automātiskas uzturēšanas | Iestatījumu lapā pieejamie vienumi:

Graudaugu veids — rāda novācamos graudaugus.

Instrukcijas — apraksta, kā agresivitāte un jutība ietekmē sistēmu.

Reakcijas agresivitāte — kontrolē, cik bieži automātiska uzturēšana veic pielāgojumus, kad noteiktas problēmas.

H119432 —UN—30JAN17

Noklusējuma agresivitāte

SS43267,0000954 -25-30JAN17-1/4

Graudu zuduma jutība — graudu zuduma izmaiņu apmērs, kāds nepieciešams, lai iniciētu sistēmas izmaiņas.

H119433 —UN—30JAN17

Maksimāla jutība

SS43267,0000954 -25-30JAN17-2/4

Salauztu graudu jutība — salauztu graudu izmaiņu apmērs, kāds nepieciešams, lai iniciētu sistēmas izmaiņas.

H119434 —UN—30JAN17

Samazināta jutība

SS43267,0000954 -25-30JAN17-3/4

Svešķermeņu jutība — svešķermeņu izmaiņu apmērs, kāds nepieciešams, lai iniciētu sistēmas izmaiņas.

H119435 —UN—30JAN17

Palielināta jutība

SS43267,0000954 -25-30JAN17-4/4

Graudu zudums | Jutība

Graudu zudums | Jutība kontrolē to, cik ātri sistēma nosaka graudu zudumu pirms automātisku izmaiņu veikšanas.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

Palieliniet jutību, ja redzams tīrīšanas galda zudums vai kuļaparāta zudums un automātiskā uzturēšana nenosaka problēmu.

Samaziniet jutību, ja automātiskā uzturēšana nosaka tīrīšanas galda zuduma vai kuļaparāta zuduma problēmu un attiecīgās zonas veiktspēja jums joprojām ir pieņemama.

Procedūra, lai mainītu:

Atlasiet plusa (+) pogu, lai palielinātu, vai mīnusa (-) pogu, lai samazinātu.

H119857 —UN—30JAN17

Jutība

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000955 -25-17MAY17-1/6

Displeja stāvokļi:

Minimāla — šajā iestatījumā atpazīšana notiek vislēnāk.

H119858 —UN—30JAN17

Minimāla jutība

SS43267,0000955 -25-17MAY17-2/6

Samazināta — šajā iestatījumā atpazīšana notiek lēnāk.

H119434 —UN—30JAN17

Samazināta jutība

SS43267,0000955 -25-17MAY17-3/6

Noklusējums — atpazīšanas sākumpunkts.

H119432 —UN—30JAN17

Noklusējuma jutība

SS43267,0000955 -25-17MAY17-4/6

Palielināta — šajā iestatījumā atpazīšana notiek ātrāk.

H119435 —UN—30JAN17

Palielināta jutība

SS43267,0000955 -25-17MAY17-5/6

Maksimāla — šajā iestatījumā atpazīšana notiek visātrāk.

H119433 —UN—30JAN17

Maksimāla jutība

SS43267,0000955 -25-17MAY17-6/6

Salauzti graudi | Jutība

H119857 —UN—30JAN17

Jutība

Salauztu graudi | Jutība kontrolē to, cik ātri sistēma nosaka salauztus graudus.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

Palieliniet jutību, ja graudu tvertnē redzams nepieņemams daudzums salauztu graudu un automātiskā uzturēšana nenosaka problēmu.

Samaziniet jutību, ja automātiskā uzturēšana nosaka salauztu graudu problēmu un attiecīgās zonas veiktspēja jums joprojām ir pieņemama.

Procedūra, lai mainītu:

Atlasiet plusa (+) pogu, lai palielinātu, vai mīnusa (-) pogu, lai samazinātu.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000956 -25-17MAY17-1/6

Displeja stāvokļi:

Minimāla — šajā iestatījumā atpazīšana notiek vislēnāk.

H119858 —UN—30JAN17

Minimāla jutība

SS43267,0000956 -25-17MAY17-2/6

Samazināta — šajā iestatījumā atpazīšana notiek lēnāk.

H119434 —UN—30JAN17

Samazināta jutība

SS43267,0000956 -25-17MAY17-3/6

Noklusējums — atpazīšanas sākumpunkts.

H119432 —UN—30JAN17

Noklusējuma jutība

SS43267,0000956 -25-17MAY17-4/6

Palielināta — šajā iestatījumā atpazīšana notiek ātrāk.

H119435 —UN—30JAN17

Palielināta jutība

SS43267,0000956 -25-17MAY17-5/6

Maksimāla — šajā iestatījumā atpazīšana notiek visātrāk.

H119433 —UN—30JAN17

Maksimāla jutība

SS43267,0000956 -25-17MAY17-6/6

Svešķermeņi | Jutība

H119857 —UN—30JAN17

Jutība

Svešķermeņi | Jutība kontrolē to, cik ātri sistēma nosaka svešķermeņus.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

Palieliniet jutību, ja graudu tvertnē redzams nepieņemams daudzums vieglu svešķermeņu, smagu svešķermeņu vai neizkultu graudu un automātiskā uzturēšana nenosaka problēmu.

Samaziniet jutību, ja automātiskā uzturēšana nosaka vieglu svešķermeņu, smagu svešķermeņu vai neizkultu graudu problēmu un attiecīgās zonas veiktspēja jums joprojām ir pieņemama.

Procedūra, lai mainītu:

Atlasiet plusa (+) pogu, lai palielinātu, vai mīnusa (-) pogu, lai samazinātu.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000957 -25-17MAY17-1/6

Displeja stāvokļi:

Minimāla — šajā iestatījumā atpazīšana notiek vislēnāk.

H119858 —UN—30JAN17

Minimāla jutība

SS43267,0000957 -25-17MAY17-2/6

Samazināta — šajā iestatījumā atpazīšana notiek lēnāk.

H119434 —UN—30JAN17

Samazināta jutība

SS43267,0000957 -25-17MAY17-3/6

Noklusējums — atpazīšanas sākumpunkts.

H119432 —UN—30JAN17

Noklusējuma jutība

SS43267,0000957 -25-17MAY17-4/6

Palielināta — šajā iestatījumā atpazīšana notiek ātrāk.

H119435 —UN—30JAN17

Palielināta jutība

SS43267,0000957 -25-17MAY17-5/6

Maksimāla — šajā iestatījumā atpazīšana notiek visātrāk.

H119433 —UN—30JAN17

Maksimāla jutība

SS43267,0000957 -25-17MAY17-6/6

Reakcijas agresivitāte

H119857 —UN—30JAN17

Agresivitāte

Reakcijas agresivitāte kontrolē, cik bieži automātiska uzturēšana veic mašīnas pielāgojumus, kad noteikta problēma.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

Palieliniet agresivitāti, ja automātiskā uzturēšana neveic pielāgojumus pietiekami ātri, lai novērstu noteiktās problēmas.

Samaziniet agresivitāti, ja automātiskā uzturēšana veic pielāgojumus pārāk ātri, lai atrisinātu noteiktās problēmas.

Procedūra, lai mainītu:

Atlasiet plusa (+) pogu, lai palielinātu, vai mīnusa (-) pogu, lai samazinātu.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000958 -25-17MAY17-1/6

Displeja stāvokļi:

Minimāla — pielāgojumi tiek veikti visretāk.

H119858 —UN—30JAN17

SS43267,0000958 -25-17MAY17-2/6

Samazināta — pielāgojumi tiek veikti retāk.

H119434 —UN—30JAN17

Samazināta agresivitāte

SS43267,0000958 -25-17MAY17-3/6

Noklusējums — biežuma pielāgošanas sākumpunkts.

H119432 —UN—30JAN17

Noklusējuma agresivitāte

SS43267,0000958 -25-17MAY17-4/6

Palielināta — pielāgojumi tiek veikti biežāk.

H119435 —UN—30JAN17

Palielināta agresivitāte

SS43267,0000958 -25-17MAY17-5/6

Maksimāla — pielāgojumi tiek veikti visbiežāk.

H119433 —UN—30JAN17

Maksimāla agresivitāte

SS43267,0000958 -25-17MAY17-6/6

HarvestSmart™ | Iestatījumi

H118563 —UN—20JAN17

Mērķa spiediens

HarvestSmart™maina braukšanas ātrumu, uzturot nemainīgu materiāla plūsmu cauri mašīnai, maksimāli palielinot produktivitāti un samazinot operatora nogurumu.

HarvestSmart™ galvenajā lapā pieejamie vienumi:

Mērķa spiediens — ļauj pielāgot mērķa apjomu, materiāla caurplūdi vai mašīnas veiktspēju.

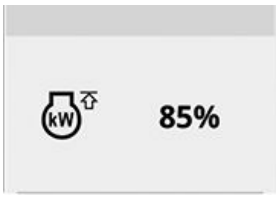
HarvestSmart ir Deere & Company preču zīme

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000959 -25-17MAY17-1/4

Dzinēja jauda — iestata maksimālo atļauto motora slodzi, ar kādu HarvestSmart™ var darboties.

H114681 —UN—20JAN17

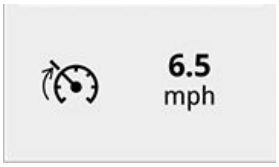


Maksimālā dzinēja jauda

SS43267,0000959 -25-17MAY17-2/4

Braukšanas ātrums — iestata maksimālo atļauto braukšanas ātrumu HarvestSmart™ darbībai.

H118568 —UN—20JAN17

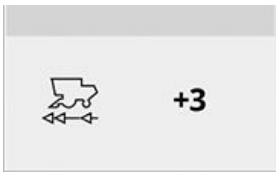


Maksimālais braukšanas ātrums

SS43267,0000959 -25-17MAY17-3/4

Agresivitāte — ļauj pielāgot, cik ātri sistēma reaģē uz izmaiņām VisionTrak™ zudumos vai kulšanas sistēmas noslogojumā.

H114682 —UN—20JAN17



Agresivitāte

"VisionTrak" ir "Deere & Company" preču zīme

SS43267,0000959 -25-17MAY17-4/4

Plānotais spiediens

Mērķa spiediens ļauj mašīnai saglabāt viemērīgu kuļaparāta noslogojumu.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

Vēlaties veikt mērķa pielāgojumus, pamatojoties uz VisionTrak™ rezultātiem.

- Ja VisionTrak™ norāda, ka kopējais graudu zudums stūra statņa displejā ir zem zaļās zonas, palieliniet mērķa spiedienu.
- Ja VisionTrak™ norāda, ka kopējais graudu zudums stūra statņa displejā ir virs zaļās zonas, samaziniet mērķa spiedienu.

Procedūra, lai mainītu:

"VisionTrak" ir "Deere & Company" preču zīme

H118563 —UN—20JAN17

Mērķa spiediens

1. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu vajadzīgo spiedienu.

PIEZĪME: PIEZĪME: Pielāgojot plānoto spiedienu, tā iestatījums atrodas pašreizējā spiedienā un var tikt pielāgots uz augšu vai uz leju.

Minimālais— 0 %

Maksimālais— 100 %

Palielinājumi — 0,5 %

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000095A -25-17MAY17-1/4

2. Atlasiet, lai aizvērtu.

H118559 —UN—20JAN17

Aizvērt

SS43267,000095A -25-17MAY17-2/4

Alternatīva procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet, lai aktivizētu rokas balsta regulēšanas pogu.

H118564 —UN—20JAN17

Mērķa spiediens

SS43267,000095A -25-17MAY17-3/4

2. Izmantojiet rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo iestatījumu.
   - Lai vērtību palielinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pulksteņrādītāju kustības virzienā.
   - Lai vērtību samazinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

   Minimālais— 0 %

   Maksimālais— 100 %

H115034 —UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

Palielinājumi — 0,5 %

SS43267,000095A -25-17MAY17-4/4

Maksimālā dzinēja jauda

Maksimālā dzinēja jauda — iestata maksimālo atļauto dzinēja slodzi, ar kādu HarvestSmart™ var darboties.

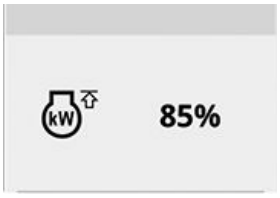
Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

- Ražas novākšana sausas, līdzenas virsmas, vienmērīgas padeves un stāvošu graudaugu apstākļos, darbojoties ar lielāku maksimālo dzinēja jaudu, var veicināt labāku veiktspēju un efektivitāti.
- Darbojoties ar mazāku maksimālo dzinēja jaudu, var veicināt vienmērīgāku veiktspēju un samazināt dzinēja noslāpšanas risku, ja ražas novākšana notiek dubļainas, stāvas virsmas padeves aizsērējumu un veldrē esošu graudaugu apstākļos.

Procedūra, lai mainītu:

HarvestSmart ir Deere & Company preču zīme

H114681 —UN—20JAN17



Maksimālā dzinēja jauda

1. Atlasiet, lai pielāgotu maksimālo dzinēja jaudu.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000095B -25-17MAY17-1/5

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu maksimālo dzinēja jaudu.

   Minimālā— 80 %

   Maksimālais— 106 %

   Palielinājumi — 1 %

   Maksimālās dzinēja jaudas mērītājs — rāda dzinēja jaudas patēriņu un maksimālo dzinēja jaudas iestatījumu. Sistēma neļauj iestatīt mērķi sarkanajā zonā, bet to var darbināt dzeltenajā zonā.

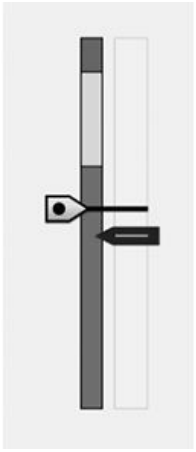
PIEZĪME: Kā mērķi iestatiet augšējo zaļās zonas daļu, lai veicinātu papildu enerģijas patēriņu un vienmērīgāku sistēmas veiktspēju, ja veicat ražas novākšanu dubļos, stāvos kalnos vai smagos darba apstākļos.

   Idikators rāda maksimālo dzinēja jaudas iestatījumu.

   Idikators rāda pašreizējo dzinēja jaudas patēriņu.

H118569 —UN—31JAN17

Maksimālā dzinēja jauda



H118583 —UN—31JAN17

Maksimālās dzinēja jaudas mērītājs

H118584 —UN—20JAN17

Indikators

H118585 —UN—20JAN17

Indikators

SS43267,000095B -25-17MAY17-2/5

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

H118559 —UN—20JAN17

Aizvērt

SS43267,000095B -25-17MAY17-3/5

Alternatīva procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet, lai aktivizētu rokas balsta regulēšanas pogu.

H118572 —UN—20JAN17

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000095B -25-17MAY17-4/5

2. Izmantojiet rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo dzinēja jaudu.
   - Lai vērtību palielinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pulksteņrādītāju kustības virzienā.
   - Lai vērtību samazinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

   Minimālais— 80 %
   Maksimālais— 106 %
   Palielinājumi — 1 %

H115034 —UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

SS43267,000095B -25-17MAY17-5/5

Maksimālais braukšanas ātrums

Maksimālais braukšanas ātrums — iestata maksimālo atļauto braukšanas ātrumu HarvestSmart™ darbībai.

PIEZĪME: Daudzfunkciju sviras pozīcija vienmēr ierobežo maksimālo ātrumu attiecībā pret zemi.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

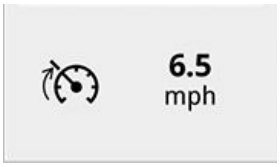
- Nevēlaties, lai kombains pārsniegtu noteiktu ātrumu, jo virsma ir nelīdzena vai padeves ziņā pastāv apstākļi, kas var izraisīt hedera aizsprostošanu. Iestatiet to ātrumā, kurā vēlaties darboties.

PIEM.: Jūsu hedera darbība kļūst ierobežota 8 km/h (5 jūdzes stundā) lielā ātrumā. Iestatiet braukšanas ātrumu 7,5 km/h (4,7 jūdzes stundā).

Procedūra, lai mainītu:

HarvestSmart ir Deere & Company preču zīme

H118568 —UN—20JAN17



Maksimālais braukšanas ātrums

1. Atlasiet, lai pielāgotu maksimālo braukšanas ātrumu.

SS43267,000095C -25-17MAY17-1/5

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu vai mīnusu (-), lai atlasītu vajadzīgo braukšanas ātrumu.

   Minimālais— 2,0 km/h (1,2 jūdzes stundā)

   Maksimālais— 14,0 km/h (8,4 jūdzes stundā)

   Palielinājumi — 0,1 km/h (0,1 jūdzes stundā)

H118570 —UN—31JAN17

Maksimālais braukšanas ātrums

SS43267,000095C -25-17MAY17-2/5

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

H118559 —UN—20JAN17

Aizvērt

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000095C -25-17MAY17-3/5

Alternatīva procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet, lai aktivizētu rokas balsta regulēšanas pogu.

H118573 —UN—20JAN17

Maksimālais braukšanas ātrums

SS43267,000095C -25-17MAY17-4/5

2. Izmantojiet rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo braukšanas ātrumu.
   - Lai vērtību palielinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pulksteņrādītāju kustības virzienā.
   - Lai vērtību samazinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

   Minimālais— 2,0 km/h (1,2 jūdzes stundā)

   Maksimālais— 14,0 km/h (8,4 jūdzes stundā)

H115034 —UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

Palielinājumi — 0,1 km/h (0,1 jūdzes stundā)

SS43267,000095C -25-17MAY17-5/5

Reakcijas agresivitāte

Reakcijas agresivitāte kontrolē to, cik ātri HarvestSmart™ sistēma reaģē uz graudaugu blīvuma izmaiņām.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

Palieliniet, ja:

Vēlaties, lai mašīna ātrāk reaģētu uz izmaiņām ražas apstākļos.

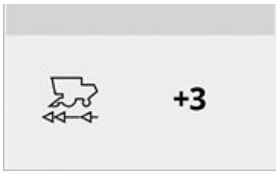
Samaziniet, ja:

Vēlaties, lai mašīna lēnāk reaģētu uz izmaiņām ražas apstākļos.

Procedūra, lai mainītu:

HarvestSmart ir Deere & Company preču zīme

H114682 —UN—20JAN17



Agresivitāte

1. Atlasiet, lai piekļūtu reakcijas agresivitātei.

SS43267,000095D -25-17MAY17-1/5

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu agresivitāti.

   Minimālā— -10

   Maksimālā— +10

   Palielinājumi — 1,0

H118571 —UN—31JAN17

Agresivitāte

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000095D -25-17MAY17-2/5

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

H118559 —UN—20JAN17

Aizvērt

SS43267,000095D -25-17MAY17-3/5

Alternatīva procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet, lai aktivizētu rokas balsta regulēšanas pogu.

H118574 —UN—20JAN17

Agresivitāte

SS43267,000095D -25-17MAY17-4/5

2. Izmantojiet rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo agresivitāti.
   - Lai vērtību palielinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pulksteņrādītāju kustības virzienā.
   - Lai vērtību samazinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

   Minimālā— -10

   Maksimālā— +10

H115034 —UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

Palielinājumi — 1,0

SS43267,000095D -25-17MAY17-5/5

ICA2 diagnostika

ICA 2 diagostika rāda sistēmas HarvestSmart™ Active Terrain Adjustment™ un automātiskās uzturēšanas nosacījumus, kļūmes un statusus.

Integrētās kombaina regulēšanas 2 diagnostikas lapā pieejamie vienumi:

Automatizācijas statuss — rāda augstākās prioritātes statusu jebkurai atsevišķai sistēmai.

HarvestSmart ir Deere & Company preču zīme
“Active Terrain Adjustment” ir “Deere & Company” preču zīme

H119779 —UN—30JAN17

Automatizācijas statuss

SS43267,000095E -25-17MAY17-1/4

HarvestSmart™ — atlasiet HarvestSmart™ ekrāna zonu, lai skatītu vairāk informācijas par kļūmēm, sistēmas prasībām un statusu.

H119753 —UN—30JAN17

HarvestSmart™

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000095E -25-17MAY17-2/4

Active Terrain Adjustment™ — atlasiet Active Terrain Adjustment™ ekrāna zonu, lai skatītu vairāk informācijas par kļūmēm, sistēmas prasībām un statusu.

H119754 —UN—30JAN17

Active Terrain Adjustment™

SS43267,000095E -25-17MAY17-3/4

Automātiskā uzturēšana — atlasiet automātiskās uzturēšanas ekrāna zonu, lai skatītu vairāk informācijas par kļūmēm, sistēmas prasībām un statusu.

H119755 —UN—30JAN17

Automātiskā uzturēšana

SS43267,000095E -25-17MAY17-4/4

Automātikas statuss

H113788 —UN—30JAN17

Automatizācijas statuss — rāda augstākās prioritātes statusu jebkurai atsevišķajai sistēmai, piemēram, Active Terrain Adjustment™, HarvestSmart™ vai automātiskajai uzturēšanai.

Pelēkā krāsā

Integrētās kombaina regulēšanas 2 statusa lapā parādītie vienumi:

Automatizācija IZSLĒGTA

“Active Terrain Adjustment” ir “Deere & Company” preču zīme
“Harvest Smart” ir “Deere & Company” preču zīme

SS43267,000095F -25-17MAY17-1/4

OK (LABI) — rāda, kad tiek iespējota un ir gatava darbam jebkura integrētā kombaina regulēšanas 2 (ICA 2) daļa.

PIEZĪME: OK (LABI) tiek parādīts, kad ir iespējota un gatava darbam jebkura integrētā kombaina regulēšanas 2 (ICA 2) daļa. Arī tad, ja sistēmas ir IZSLĒGTAS, bet iespējota un normāli darbojas vismaz viena ICA 2 funkcija, tiek parādīts OK (LABI).

H113784 —UN—30JAN17

Zaļā krāsā

SS43267,000095F -25-17MAY17-2/4

Nepieciešama uzmanība — stāvoklī "nepieciešama uzmanība" tiek parādītas tikai problēmas, kurām nepieciešama operatora uzmanība (tās nav sasitītas ar "normālu" darbību).

H113786 —UN—30JAN17

Dzeltenā krāsā

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000095F -25-17MAY17-3/4

Noteikta kļūme — šo stāvokli sasniedz tikai problēmas, kas tiek atpazītas kā "kļūmes" (aparatūras vai sensoru bojājumi).

PIEZĪME: Teksts "ietekmētas vairākas sistēmas" parādās tikai tad, kad vairāk nekā viena apakšsistēma ziņo par paaugstināta līmeņa problēmām.

H113787 —UN—30JAN17

Sarkanā krāsā

SS43267,000095F -25-17MAY17-4/4

HarvestSmart™ statuss

HarvestSmart™ statusu izmanto, lai paziņotu par pašreizējo HarvestSmart™ sistēmas statusu. Statuss ļauj arī skatīt nosacījumus, kas jāizpilda, lai sistēma darbotos pareizi.

Lai atvērtu statusa lapu, atlasiet ekrāna zonu zem HarvestSmart™.

HarvestSmart™ statusa lapā parādītie vienumi:

HarvestSmart ir Deere & Company preču zīme

H119191 —UN—30JAN17

HarvestSmart™

PIEZĪME: Ne visas kļūmes ir norādītas zemāk. Lai atvērtu pašreizējo statusu sarakstu, atlasiet ekrāna zonu.

SS43267,0000960 -25-17MAY17-1/18

Nav gatavs — iestatiet veiktspējas mērķi.

H114658 —UN—05JAN17

Dzeltenā krāsā

SS43267,0000960 -25-17MAY17-2/18

Gatavs — uz daudzfunkcionālās sviras nospiediet pogu 3 vai 2, lai atsāktu HarvestSmart™ darbību.

H114656 —UN—05JAN17

Zaļā krāsā

SS43267,0000960 -25-17MAY17-3/18

Aktīvs — braukšanas ātruma automatizēšana.

H114659 —UN—05JAN17

Zilā krāsā

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000960 -25-17MAY17-4/18

Braukšanas ātruma saglabāšana — pakustiniet daudzfunkciju vadības sviru, lai atgūtu vadību.

H114656 —UN—05JAN17

Zaļā krāsā

SS43267,0000960 -25-17MAY17-5/18

Jauna darbības mērķa iegūšana — saglabāt vienmērīgus ražas novākšanas apstākļus.

H114656 —UN—05JAN17

Zaļā krāsā

SS43267,0000960 -25-17MAY17-6/18

Nav gatavs — mašīnai jābūt gatavai ražas novākšanai.

H114658 —UN—05JAN17

Dzeltenā krāsā

SS43267,0000960 -25-17MAY17-7/18

Nav gatavs — kuļaparātam jābūt ieslēgtam.

H114658 —UN—05JAN17

Dzeltenā krāsā

SS43267,0000960 -25-17MAY17-8/18

Maks. ātruma ierobežojums — sasniegts maksimālā braukšanas ātruma ierobežojums.

H114658 —UN—05JAN17

Dzeltenā krāsā

SS43267,0000960 -25-17MAY17-9/18

Dzinēja jaudas ierobežojums — sasniegts maksimālās dzinēja jaudas ierobežojums.

H114658 —UN—05JAN17

Dzeltenā krāsā

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000960 -25-17MAY17-10/18

Noteikta kļūda | Samazināta veiktspēja — kuļaparāta sensora kļūda.

H114658 —UN—05JAN17

Dzeltenā krāsā

SS43267,0000960 -25-17MAY17-11/18

Noteikta kļūda | Samazināta veiktspēja — (labās/kreisās puses) tīrīšanas galda zuduma sensora kļūda.

H114658 —UN—05JAN17

Dzeltenā krāsā

SS43267,0000960 -25-17MAY17-12/18

Noteikta kļūda — kuļaparāta piedziņas spiediena sensora kļūda.

H114658 —UN—05JAN17

Sarkanā krāsā

SS43267,0000960 -25-17MAY17-13/18

Automatizācija IZSLĒGTA

H114655 —UN—05JAN17

Pelēkā krāsā

SS43267,0000960 -25-17MAY17-14/18

Automatizācija IZSLĒGTA | Noteikta kļūda— kuļaparāta piedziņas spiediena sensora kļūda.

HarvestSmart™ prasības:

- HarvestSmart™ automatizācijai jābūt IESLĒGTAI.
- Jābūt iestatītai mērķa veiktspējai.
- Mašīnai jābūt gatavai ražas novākšanai:
  - Kuļaparātam jābūt ieslēgtam.
  - Hederam jābūt ieslēgtam.
  - Dzinējs jāiestata lielā tukšgaitas ātrumā.

H114655 —UN—05JAN17

Pelēkā krāsā

  - Ceļa režīmam nav jābūt ieslēgtam.
- Uz daudzfunkcionālās sviras nospiediet pogu 3 vai 2, lai atsāktu HarvestSmart™ darbību.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000960 -25-17MAY17-15/18

Paziņojums parādīsies, ja kāda prasība nebūs izpildīta.

H113789 —UN—30JAN17

Izsaukuma zīme

SS43267,0000960 -25-17MAY17-16/18

Ja nosacījums ir izpildīts, parādās zaļš ķeksītis.

H119194 —UN—30JAN17

Atzīme

SS43267,0000960 -25-17MAY17-17/18

Atlasiet, lai aizvērtu.

H116936 —UN—30JAN17

Aizvērt

SS43267,0000960 -25-17MAY17-18/18

Active Terrain Adjustment™ statuss

Active Terrain Adjustment™ (ATA) statusu izmanto, lai paziņotu par pašreizējo ATA sistēmas statusu. Statuss ļauj arī skatīt nosacījumus, kas jāizpilda, lai sistēma darbotos pareizi.

Lai atvērtu statusa lapu, atlasiet ekrāna zonu zem Active Terrain Adjustment™ (ATA).

Active Terrain Adjustment™ statusa lapā parādītie vienumi:

"Active Terrain Adjustment" ir "Deere & Company" preču zīme

H119192 —UN—30JAN17

Active Terrain Adjustment™

PIEZĪME: Ne visas kļūmes ir norādītas zemāk. Lai atvērtu pašreizējo statusu sarakstu, atlasiet ekrāna zonu.

SS43267,0000961 -25-17MAY17-1/14

Nobīžu piemērošana — pielāgošana reljefam.

H114659 —UN—05JAN17

Zilā krāsā

SS43267,0000961 -25-17MAY17-2/14

Uzraudzība

H114656 —UN—05JAN17

Zaļā krāsā

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000961 -25-17MAY17-3/14

Nav gatavs — stāvuma sensoram jāveic kalibrēšana.

H114658 —UN—05JAN17

Dzeltenā krāsā

SS43267,0000961 -25-17MAY17-4/14

Nav gatavs — hederam jābūt zem ieraksta apturēšanas augstuma.

H114658 —UN—05JAN17

Dzeltenā krāsā

SS43267,0000961 -25-17MAY17-5/14

Nav gatavs — mašīnai jābūt gatavai ražas novākšanai.

H114658 —UN—05JAN17

Dzeltenā krāsā

SS43267,0000961 -25-17MAY17-6/14

Nav gatavs — dzinējs jāiestata lielā tukšgaitas ātrumā.

H114658 —UN—05JAN17

Dzeltenā krāsā

SS43267,0000961 -25-17MAY17-7/14

Noteikta kļūda — jāpievērš uzmanība.

H114657 —UN—05JAN17

Sarkanā krāsā

SS43267,0000961 -25-17MAY17-8/14

Noteikta kļūda — ventilatora sistēmas kļūda.

H114657 —UN—05JAN17

Sarkanā krāsā

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000961 -25-17MAY17-9/14

Automatizācija IZSLĒGTA

Active Terrain Adjustment™ prasības:

- ATA automatizācijai jābūt IESLĒGTAI.
- Mašīnai jābūt gatavai ražas novākšanai:
  - Kuļaparātam jābūt ieslēgtam.
  - Hederam jābūt ieslēgtam.
  - Dzinējs jāiestata lielā tukšgaitas ātrumā.
  - Ceļa režīmam nav jābūt ieslēgtam.

H114655 —UN—05JAN17

Pelēkā krāsā

- Hederam jābūt zem ieraksta apturēšanas augstuma.

SS43267,0000961 -25-17MAY17-10/14

Paziņojums parādīsies, ja kāda prasība nebūs izpildīta.

H113789 —UN—30JAN17

Izsaukuma zīme

SS43267,0000961 -25-17MAY17-11/14

Nav izpildīts nosacījums "hederam jābūt zem ieraksta apturēšanas augstuma", atlasiet, lai piekļūtu hedera detaļu lapai.

H118541 —UN—30JAN17

Hedera detaļas

SS43267,0000961 -25-17MAY17-12/14

Ja nosacījums ir izpildīts, parādās zaļš ķeksītis.

H119194 —UN—30JAN17

Zaļa atzīme

SS43267,0000961 -25-17MAY17-13/14

Atlasiet, lai aizvērtu.

H116936 —UN—30JAN17

Aizvērt

SS43267,0000961 -25-17MAY17-14/14

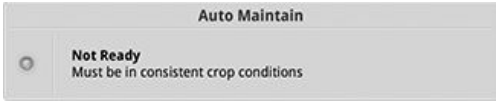
Automātiskās uzturēšanas statuss

Automātiskās uzturēšanas statusu izmanto, lai informētu par pašreizējo automātiskās uzturēšanas sistēmas statusu. Statuss ļauj arī skatīt nosacījumus, kas jāizpilda, lai sistēma darbotos pareizi.

Lai atvērtu statusa lapu, atlasiet ekrāna zonu zem automātiskās uzturēšanas.

Automātiskās uzturēšanas statusa lapā parādītie vienumi:

H119193 —UN—30JAN17



Automātiskā uzturēšana

PIEZĪME: Ne visas kļūmes ir norādītas zemāk. Lai atvērtu pašreizējo statusu sarakstu, atlasiet ekrāna zonu.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000962 -25-17MAY17-1/12

Automātiska pielāgošana — lieto iestatījumu izmaiņas.

H114659 —UN—05JAN17

Zilā krāsā

SS43267,0000962 -25-17MAY17-2/12

Nobīžu piemērošana — izmaiņu uzraudzības turpināšana.

H114659 —UN—05JAN17

Zilā krāsā

SS43267,0000962 -25-17MAY17-3/12

Jauna darbības mērķa iegūšana

H114656 —UN—05JAN17

Zaļā krāsā

SS43267,0000962 -25-17MAY17-4/12

Uzraudzība

H114656 —UN—05JAN17

Zaļā krāsā

SS43267,0000962 -25-17MAY17-5/12

Nav gatavs — jāveic darbības.

H114658 —UN—05JAN17

Dzeltenā krāsā

SS43267,0000962 -25-17MAY17-6/12

Noteikta kļūda — jāpievērš uzmanība.

H114657 —UN—05JAN17

Sarkanā krāsā

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000962 -25-17MAY17-7/12

Automatizācija IZSLĒGTA

H114655 —UN—05JAN17

Pelēkā krāsā

Automātiskās uzturēšanas nosacījumi:

- Automātiskajai uzturēšanas automatizācijai jābūt IESLĒGTAI.
- Automātiskajai uzturēšanai jāatbalsta graudaugu veids.
- Jābūt iestatītai mērķa veiktspējai.
- Mašīnai jābūt gatavai ražas novākšanai:
  - Kuļaparātam jābūt ieslēgtam.
  - Hederam jābūt ieslēgtam.
  - Dzinējs jāiestata lielā tukšgaitas ātrumā.
  - Ceļa režīmam nav jābūt ieslēgtam.
- Jābūt vienmērīgiem labības apstākļiem:
  - Mašīnai jādarbojas vienmērīgā braukšanas ātrumā.
  - Ir jābūt graudaugu plūsmai.
- Hederam jābūt zem ieraksta apturēšanas augstuma.

SS43267,0000962 -25-17MAY17-8/12

Paziņojums parādīsies, ja kāda prasība nebūs izpildīta.

H113789 —UN—30JAN17

Izsaukuma zīme

SS43267,0000962 -25-17MAY17-9/12

Atlasiet, lai piekļūtu lapai, kas atbilst neizpildītajam nosacījumam.

H118541 —UN—30JAN17

Atlasiet, lai piekļūtu

SS43267,0000962 -25-17MAY17-10/12

Ja nosacījums ir izpildīts, parādās zaļš ķeksītis.

H119194 —UN—30JAN17

Zaļa atzīme

SS43267,0000962 -25-17MAY17-11/12

Atlasiet, lai aizvērtu.

H116936 —UN—30JAN17

Aizvērt

SS43267,0000962 -25-17MAY17-12/12

Graudu transportēšana

Piekļuve graudu transportēšanai

H113668 —UN—22OCT15

Piekļuve lietojumprogrammai, izmantojot displeju:

1. Izvēlne

Izvēlne

SS43267,00008B3 -25-27JAN17-1/4

2. Cilne Mašīnas iestatījumi

N119118 —UN—23SEP16

Mašīnas iestatījumi

SS43267,00008B3 -25-27JAN17-2/4

3. Graudu transportēšana

H114773 —UN—10JAN17

Graudu transportēšana

SS43267,00008B3 -25-27JAN17-3/4

Piekļuve lietojumprogrammai, izmantojot navigācijas joslu

Nospiediet zem displeja novietotās navigācijas joslas pogu "graudu transportēšana".

H114775 —UN—10JAN17

Graudu transportēšana

SS43267,00008B3 -25-27JAN17-4/4

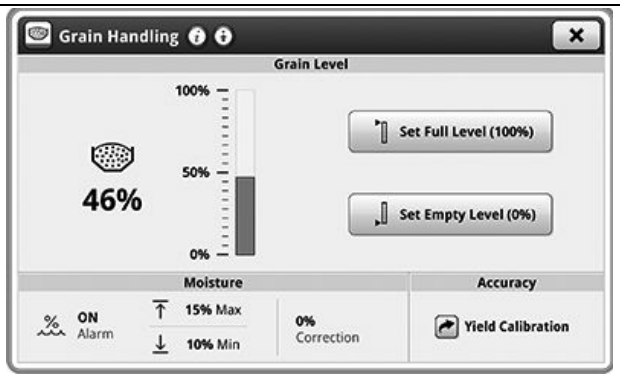
Graudu transportēšanas galvenā lapa

PIEZĪME: Pasvītrotais teksts norāda, ka šajā sadaļā vai citā šīs publikācijas sadaļā ir pieejama papildu informācija.

Parādītā galvenā lapa ir tikai piemērs. Jūsu galvenā lapa var atšķirties atkarībā no opcijām vai pievienotā aprīkojuma.

Graudu transportēšanas lietotni izmanto, lai piekļūtu un mainītu graudu līmeņa iestatījumus, mitrumu un precizitāti. Papildu iestatījumi tiek izmantoti, lai mainītu graudu līmeņa automātiskās bākugunis, tvertnes izkraušanas nobīdi un pielāgota līmeņa trauksmi.

PIEZĪME: Daži no tālāk norādītajiem vienumiem tiek rādīti tikai tad, ja mašīna ir aprīkota ar attiecīgo papildaprīkojumu.



H119900 —UN—10JAN17

Graudu transportēšana

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000807 -25-17MAY17-1/8

Graudu transportēšanas galvenajā lapā pieejamie vienumi:

Mitrums — iespējojiet vai atspējojiet mitruma trauksmi, iestatiet maksimālos un minimālos mitruma trauksmes iestatījumus un iestatiet mitruma korekciju.

H114778 —UN—10JAN17

Mitrums

SS43267,0000807 -25-17MAY17-2/8

Precizitāte — piekļuve ražas kalibrēšanai.

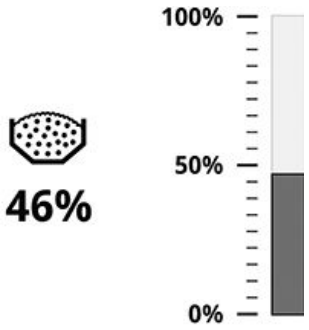
H114779 —UN—10JAN17

Ražas kalibrēšana

SS43267,0000807 -25-17MAY17-3/8

Graudu līmeņa vienumi

Graudu līmenis — rāda pašreizējo graudu bunkura līmeni.



H115000 —UN—10JAN17

Graudu līmenis

SS43267,0000807 -25-17MAY17-4/8

Iestatiet pilnu līmeni — iestatiet pilna graudu bunkura līmeni.

H114776 —UN—10JAN17

Iestatiet pilnu līmeni

SS43267,0000807 -25-17MAY17-5/8

Iestatiet tukšu līmeni — iestatiet tukša graudu bunkura līmeni.

H114777 —UN—10JAN17

Iestatiet tukšu līmeni

SS43267,0000807 -25-17MAY17-6/8

Papildu iestatījumu vienumi

Papildu iestatījumi — piekļūstiet papildu pielāgojumiem un retāk lietotiem iestatījumiem.

N118004 —UN—22OCT15

Papildu iestatījumi

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000807 -25-17MAY17-7/8

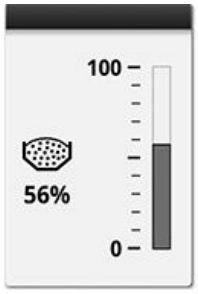
Izpildes lapu moduļi

Moduļus šai programmai izpildes lapām var pievienot, izmantojot funkciju Izkārtojuma pārvaldnieks.

Piemērs:

Graudu līmenis — nodrošina tiešu piekļuvi graudu līmeņa lietotnei.

PIEZĪME: Jūsu programmai var būt pieejami dažādi moduļi.



H116266 —UN—31JAN17

Graudu līmenis

SS43267,0000807 -25-17MAY17-8/8

Papildu iestatījumi

Papildu iestatījumi jums ļauj piekļūt papildu regulējumiem un retāk lietotiem iestatījumiem.

Lapā pieejamie papildu iestatījumi:

Graudu līmeņa automātiskās bākugunis — bākugunis iedegas, kad aizpildītas 3/4 no graudu bunkura vai tas ir pilns.

H113848 —UN—04JAN17

Ieslēgt/Izslēgt

SS43267,00008B4 -25-27JAN17-1/4

Bunkura izkraušanas nobīde— pielāgo graudu bunkura tukšo līmeni, ja no graudu bunkura nav izkrauti visi graudi vai izkraušanas gliemežtransportieris turpina darbību pēc tam, kad graudu bunkurs ir tukšs.

H120462 —UN—10JAN17

Nobīdes iestatījums

SS43267,00008B4 -25-27JAN17-2/4

Pielāgota līmeņa trauksme — uz ekrāna parādās paziņojums, kad sasniegts atlasītais graudu līmenis.

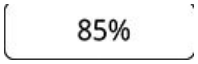
H113848 —UN—04JAN17

Ieslēgt/Izslēgt

SS43267,00008B4 -25-27JAN17-3/4

Pielāgota līmeņa trauksmes ievades lodziņš — atlasiet, lai rediģētu pielāgota līmeņa trauksmi.

H119129 —UN—10JAN17



Pielāgota līmeņa trauksmes ievades lodziņš

SS43267,00008B4 -25-27JAN17-4/4

Papildu iestatījumi I Graudu līmeņa automātiskā bākuguns

Graudu līmeņa automātiskās bākugunis iedegas, kad aizpildītas 3/4 no graudu bunkura vai tas ir pilns.

Mainiet, lai:

- Iespējotu vai atspējotu graudu līmeņa automātisko bākuguni.
- Raidītu signālu, kad graudu bunkurs ir piepildīts līdz 3/4 vai pilns.

Procedūra, lai mainītu:

H114769 —UN—22OCT15

Ieslēgt/Izslēgt

Atlasiet, lai iespējotu vai atspējotu graudu līmeņa automātisko bākuguni.

SS43267,00008B5 -25-17MAY17-1/1

Papildu iestatījumi I Tvertnes izkraušanas novirze

Bunkura izkraušanas nobīde ļauj pielāgot graudu bunkura tukšo līmeni, ja no graudu bunkura nav izkrauti visi graudi vai graudu līmenis nerāda 0 % pēc tam, kad graudu bunkurs ir tukšs. Graudu bunkura līmeņa sensora rādījumus var ietekmēt labības veids, svars un mitrums.

Modificējiet tālāk norādītajos gadījumos.

- Graudu bunkura līmeņa rādījums ir 0 %, bet bunkurā ir graudi.
- Pirms graudu bunkura līmeņa rādījuma 0 % rādīšanas graudu bunkurs jau ir iztukšots.

Procedūra, lai mainītu:

H114780 —UN—10JAN17

Samazināt

- Samaziniet nobīdes vērtību, ja graudu bunkura līmeņa rādījums ir 0 %, bet bunkurā ir graudi.
- Palieliniet nobīdes vērtību, ja pirms graudu bunkura līmeņa rādījuma 0 % rādīšanas graudu bunkurs jau ir iztukšots.

Atlasiet, lai samazinātu vērtību.

SS43267,00008B6 -25-27JAN17-1/2

Atlasiet, lai palielinātu vērtību.

Minimālais: -15

Maksimālais: 15

Regulēšanas solis: (+/-) 1

H114781 —UN—10JAN17

Palielināt

SS43267,00008B6 -25-27JAN17-2/2

Papildu iestatījumi I Pielāgota līmeņa trauksme

Pielāgota līmeņa trauksme ļauj iespējot to, ka uz ekrāna parādās paziņojums, kad sasniegts atlasītais graudu līmenis.

Mainiet, lai:

- Pielāgota līmeņa trauksmes iespējošana vai atspējošana.
- Iestatiet papildu ātrāku paziņojumu gadījumiem, kad graudu bunkura līmenis nav par 3/4 pilns vai pilns.
- Iestatiet apakšējā sliekšņa vērtību.

Procedūra, lai mainītu:

H114769 —UN—22OCT15

Ieslēgt/Izslēgt

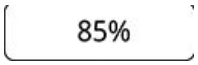
1. Atlasiet, lai iespējotu vai atspējotu pielāgota līmeņa trauksmi.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00008B7 -25-27JAN17-1/3

2. Atlasiet, lai atvērtu ciparu tastatūru un ievadītu nepieciešamo vērtību.

H119129 —UN—10JAN17



Ievades lodziņš

SS43267,00008B7 -25-27JAN17-2/3

3. Atlasiet "OK" (Labi), lai saglabātu vērtību.

PIEZĪME: Kad tiek sasniegta pielāgota līmeņa trauksme, ekrānā parādās paziņojums. Paziņojums būs redzams displejā statusa centrā.

H114789 —UN—10JAN17

Labi

SS43267,00008B7 -25-27JAN17-3/3

Graudu līmenis

Graudu līmenis ļauj pareizi iestatīt pilna vai tukša graudu bunkura līmeni, ja graudu līmenis netiek nolasīts pareizi.

Modificējiet tālāk norādītajos gadījumos.

- Iestatiet zemu graudu bunkura līmeni, lai, braucot kalnainā apvidū, graudi nebirtu pāri malām.
- Graudu līmenim palielinoties, būs iespēja iestatīt, kad tvertne patiešām ir pilna, tādējādi kalibrējot 100 % rādījumu.
- Graudu bunkura izkraušanas laikā var gadīties, ka bunkurs faktiski ir tukša, bet sistēma uzskata, ka joprojām notiek izkraušana. Varat izvēlēties pogu "Iestatīt tukšu līmeni", lai norādītu sistēmai, ka bunkurs ir tukšs.

Procedūra, lai mainītu:

H114776 —UN—10JAN17

Iestatiet pilnu līmeni

Atlasiet, lai saglabātu pilna graudu bunkura līmeni.

SS43267,00008B8 -25-17MAY17-1/2

Atlasiet, lai saglabātu tukša graudu bunkura līmeni.

PIEZĪME: Atlasot "Iestatiet tukšu līmeni", automātiski tiek pielāgota bunkura izkraušanas nobīde.

PIEZĪME: 3/4 piepildīta un pilna graudu līmeņa bākugunis pielāgosies atkarībā no graudu līmeņa.

H114777 —UN—10JAN17

Iestatiet tukšu līmeni

SS43267,00008B8 -25-17MAY17-2/2

Mitruma iestatījumi

Mitruma iestatījumi ļauj iespējot vai atspējot mitruma trauksmi, iestatīt maksimālos un minimālos mitruma trauksmes iestatījumus, iestatīt mitruma korekciju un iespējot vai atspējot "Izmantot fiksēto mitrumu".

Mitruma iestatījumu lapā pieejamie vienumi:

H113848 —UN—04JAN17

Ieslēgt/Izslēgt

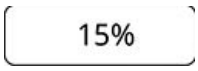
IESLĒGT/IZSLĒGT — iespējo vai atspējo mitruma trauksmi.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00008B9 -25-27JAN17-1/7

Maksimālais mitrums — augšējā robeža, lai aktivizētu mitruma trauksmi.

H119131 —UN—10JAN17

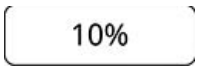


Maksimālā mitruma vērtība

SS43267,00008B9 -25-27JAN17-2/7

Minimālais mitrums — apakšējā robeža, lai aktivizētu mitruma trauksmi.

H119130 —UN—10JAN17

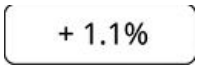


Minimālā mitruma vērtība

SS43267,00008B9 -25-27JAN17-3/7

Korekcija — korekcijas apmērs, kas nepieciešams, lai tas sakristu ar apstiprināto mitruma mērījumu.

H119132 —UN—10JAN17



Korekcijas vērtība

SS43267,00008B9 -25-27JAN17-4/7

Izmantot fiksēto mitrumu — iespējot vai atspējot fiksēto mitrumu.

H114786 —UN—10JAN17

Neatzīmēts

SS43267,00008B9 -25-27JAN17-5/7

Izmantot fiksēto mitrumu— fiksēts mitruma līmenis.

H119133 —UN—10JAN17

Fiksētā mitruma vērtība

SS43267,00008B9 -25-27JAN17-6/7

Papildu iestatījumi — papildu mitruma iestatījumu pielāgojumi un retāk lietoti iestatījumi.

N118004 —UN—22OCT15

Papildu iestatījumi

SS43267,00008B9 -25-27JAN17-7/7

Mitruma trauksme

Mitruma trauksme ļauj iespējot vai atspējot mitruma trauksmi, kas tiek aktivizēta, ja mitruma vērtība samazinās zem minimālā vai paceļas virs maksimālā iestatījuma.

Mainiet, lai:

- Iespējotu vai atspējotu mitruma trauksmi.
- Pielāgotu minimālos mitruma procentus.
- Pielāgotu maksimālos mitruma procentus.

Procedūra, lai mainītu:

H114769 —UN—22OCT15

Ieslēgt/Izslēgt

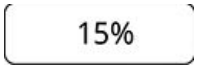
- Atlasiet, lai iespējotu vai atspējotu mitruma trauksmi.

SS43267,00008BA -25-17JAN17-1/2

- Atlasiet, lai iestatītu procentu trauksmes skaņas ieslēgšanai, ja mitruma procenti pārsniedz iestatīto vērtību.
  Minimālais: 1%
  Maksimālais: 60%
- Atlasiet, lai iestatītu procentu trauksmes skaņas ieslēgšanai, ja mitruma procenti ir zem iestatītās vērtības.
  Minimālais: 1%
  Maksimālais: 50%

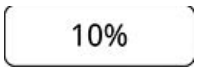
PIEZĪME: Maksimālajam mitruma procentam jābūt lielākam par minimālo mitruma procentu.

H119131 —UN—10JAN17



Maksimālais

H119130 —UN—10JAN17



Minimālais

SS43267,00008BA -25-17JAN17-2/2

Mitruma korekcija

Mitruma korekcija ļauj pārslēgties starp mitruma korekciju vai fiksēto mitrumu, pielāgot vērtību, kad mitruma procenti no kombaina mitruma sensora mērījumiem atšķiras no elevatora sertificētā mitruma rādījuma, un izslēgt mitruma sensora rādījumus un likt izmantot iepriekš iestatītu mitruma vērtību.

Mainiet, lai:

- Pārslēgtos starp mitruma korekciju un fiksēto mitrumu.
- Izmainītu korekcijas apmēru, kas nepieciešams, lai tas sakristu ar sertificēto mitruma rādījumu.
- Izmainītu fiksētā mitruma līmeni, kas tiek izmantots, kad ir ieslēgta fiksētā mitruma funkcija.

Mitruma korekcijas procedūra:

H114785 —UN—10JAN17

Atzīmēts

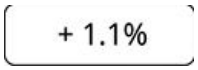
Iestatiet mitruma korekciju atbilstīgi kombaina mitruma sensoru un elevatora sertificētā mitruma sensora rādījumu starpība. {Piemērs: elevatora mitrums (13 %) mīnus kombaina izmērītais mitrums (12 %) = mitruma starpība (+1 %)}

1. Ja atlasīts "Izmantot fiksēto mitrumu", noņemiet atlasi no izvēles rūtiņas, lai iespējotu korekciju.

SS43267,00008BB -25-17JAN17-1/6

2. Atlasiet, lai atvērtu ciparu tastatūru un ievadītu nepieciešamo vērtību.

H119132 —UN—10JAN17



Vērtība

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00008BB -25-17JAN17-2/6

3. Atlasiet "OK" (Labi), lai saglabātu vērtību.

PIEZĪME: Mitruma korekcija var būt pozitīvs vai negatīvs skaitlis.

H114789 —UN—10JAN17

Labi

SS43267,00008BB -25-17JAN17-3/6

Fiksēta mitruma procedūra:

1. Ja nav atlasīts "Izmantot fiksēto mitrumu", atlasiet izvēles rūtiņi, lai to iespējotu.

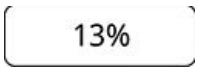
H114786 —UN—10JAN17

Neatzīmēts

SS43267,00008BB -25-17JAN17-4/6

2. Atlasiet, lai atvērtu ciparu tastatūru un ievadītu nepieciešamo vērtību.

H119133 —UN—10JAN17



Vērtība

SS43267,00008BB -25-17JAN17-5/6

3. Atlasiet "OK" (Labi), lai saglabātu vērtību.

H114789 —UN—10JAN17

Labi

SS43267,00008BB -25-17JAN17-6/6

Statusa centrs

Statusa centrs nodrošina informāciju par statusu un ātru pieeju graudu transportēšanas funkcijām. Papildu informāciju skatiet sadaļā Displeja pārskats.

Graudu transportēšanas statusa centrā pieejamie vienumi:

H116268 —UN—10JAN17

Izkraušanas gliemežtransportieris

Izkraušanas gliemežtransportieris izvirzīts ārā —

Izkraušanas gliemežtransportieris iespējots — plūst graudaugi

SS43267,00008BC -25-17MAY17-1/2

Graudu līmenis — rādīts kā 3/4 vai 4/4.

PIEZĪME: Atlasot "Iestatiet tukšu līmeni", automātiski tiek pielāgota bunkura izkraušanas nobīde.

PIEZĪME: 3/4 piepildīta un pilna graudu līmeņa bākugunis pielāgosies atkarībā no graudu līmeņa.

H116267 —UN—10JAN17

Graudu līmenis

SS43267,00008BC -25-17MAY17-2/2

Piekļuve salocīšanai

H113668 —UN—22OCT15

Piekļuve lietojumprogrammai, izmantojot displeju:

1. Izvēlne

Izvēlne

SS43267,00008BD -25-27JAN17-1/4

2. Cilne Mašīnas iestatījumi

N119118 —UN—23SEP16

Mašīnas iestatījumi

SS43267,00008BD -25-27JAN17-2/4

3. Salocīšana

H114607 —UN—10JAN17

Salocīšana

SS43267,00008BD -25-27JAN17-3/4

Piekļuve lietojumprogrammai, izmantojot navigācijas joslu

H115016 —UN—22MAR16

Navigācijas joslā zem displeja nospiediet pogu "Salocīšana".

Salocīšana

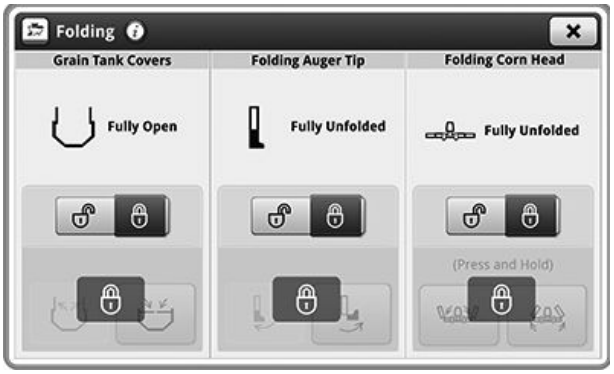
SS43267,00008BD -25-27JAN17-4/4

Salocīšanas galvenā lapa

PIEZĪME: Pasvītrotais teksts norāda, ka šajā sadaļā vai citā šīs publikācijas sadaļā ir pieejama papildu informācija.

Parādītā galvenā lapa ir tikai piemērs. Jūsu galvenā lapa var atšķirties atkarībā no opcijām vai pievienotā aprīkojuma.

Salocīšanas lietotni izmanto, lai darbotos ar salokāmo aprīkojumu.



H119899 —UN—06JAN17

Salocīšana

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000808 -25-27JAN17-1/9

Salocīšanas galvenajā lapā pieejamie vienumi:

PIEZĪME: Daži no tālāk norādītajiem vienumiem tiek rādīti tikai tad, ja mašīna ir aprīkota ar attiecīgo papildaprīkojumu.

Graudu bunkuru pārsegu vienumi:

H114615 —UN—06JAN17

Bloķēšana/atbloķēšana

Graudu bunkuru pārsegi — bloķējiet vai atbloķējiet graudu bunkuru vāku salocīšanas funkciju pogas.

SS43267,0000808 -25-27JAN17-2/9

Satura bloķētājs — rāda bloķētu statusu. Novērš nejaušu funkcijas ieslēgšanos.

H114620 —UN—06JAN17

Bloķēts statuss

SS43267,0000808 -25-27JAN17-3/9

Salokāmā gliemežtransportiera gala vienumi:

Salokāmais gliemežtransportiera gals — bloķējiet vai atbloķējiet gliemežtransportiera gala salocīšanas funkciju pogas.

H114615 —UN—06JAN17

Bloķēšana/atbloķēšana

SS43267,0000808 -25-27JAN17-4/9

Satura bloķētājs — rāda bloķētu statusu. Novērš nejaušu funkcijas ieslēgšanos.

H114624 —UN—06JAN17

Bloķēts statuss

SS43267,0000808 -25-27JAN17-5/9

Salokāmā kukurūzas novākšanas platforma (ar pozīcijas sensoriem):

Salokāmā kukurūzas novākšanas platforma — bloķējiet vai atbloķējiet kukurūzas novākšanas platformas salocīšanas funkciju pogas.

H114615 —UN—06JAN17

Bloķēšana/atbloķēšana

SS43267,0000808 -25-27JAN17-6/9

Satura bloķētājs — rāda bloķētu statusu. Novērš nejaušu funkcijas ieslēgšanos.

H116240 —UN—06JAN17

Bloķēts statuss

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000808 -25-27JAN17-7/9

Salokāmā kukurūzas platforma (bez pozīcijas sensoriem):

Salokāmā kukurūzas novākšanas platforma — bloķējiet vai atbloķējiet kukurūzas novākšanas platformas salocīšanas funkciju pogas.

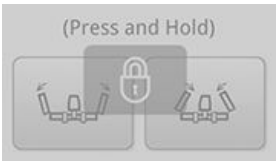
H114615 —UN—06JAN17

Bloķēšana/atbloķēšana

SS43267,0000808 -25-27JAN17-8/9

Satura bloķētājs — rāda bloķētu statusu. Novērš nejaušu funkcijas ieslēgšanos.

H114625 —UN—06JAN17



Bloķēts statuss

SS43267,0000808 -25-27JAN17-9/9

Graudu bunkura pārsegi

Graudu bunkura pārsegi ļauj atvērt un aizvērt graudu bunkura pārsegus no kabīnes.

⚠ UZMANĪBU: Izvairieties no saskares ar elektropārvades līnijām. Graudu bunkura pārsegam ir jābūt aizvērtam, pirms mašīna tiek transportēta pa ceļiem.

SVARĪGI: Izkraujiet graudus pirms graudu bunkura pārsegu aizvēršanas.

PIEZĪME: Lai ieslēgtu kuļaparātu, pilnībā jāatver graudu bunkura pārsegi.

Mainiet, lai:

- Konfigurētu mašīnu darbam uz lauka.
- Veiktu mašīnas daļu apkopi.
- Konfigurētu mašīnu transportēšanai pa ceļu vai uzglabāšanai.
- Tīrītu mašīnu.

Modificēšanas procedūra:

H114612 —UN—06JAN17

Pozīcijai nezināma kļūda

PIEZĪME: Ja graudu bunkura pārsegiem parādās pozīcijai nezināma kļūda, salocīšana ar vienu pieskārienu nav pieejama. Atlasiet un turiet nospiestas pogas, lai salocītu vai atlocītu graudu bunkura pārsegus.

PIEZĪME: Jebkurā brīdī var nospiest daudzfunkciju sviras ātrās apturēšanas slēdzi, lai apturētu visas kustības, kuras pārvalda salocīšanas lietotne. Turpiniet salocīšanu, atlasot vajadzīgo pogu.

SS43267,00008BE -25-17MAY17-1/3

1. Atlasiet, lai atbloķētu salocīšanas un atlocīšanas pogas.

H114619 —UN—06JAN17

Bloķēšana/atbloķēšana

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00008BE -25-17MAY17-2/3

2. Atlasiet vajadzīgo pogu, lai salocītu vai atlocītu graudu bunkura pārsegus.
   - Atlasiet, lai pilnībā atvērtu graudu bunkura pārsegus.
   - Atlasiet, lai aizvērtu graudu bunkura pārsegus. Parāda graudu bunkura pārsegu progresu atvēršanās un aizvēršanās laikā.

PIEZĪME: Graudu bunkura pārsegu kustību var jeburā brīdī pārtraukt, atlasot kādu no darbības pogām. Turpiniet salocīšanu, atlasot vajadzīgo pogu.

   - Pēc darbības pabeigšanas ekrānā tiek parādīts salocīšanas statuss.

PIEZĪME: 30 sekundes pēc pēdējās pogas atlases sistēma automātiski pārslēdzas bloķētā statusā.

PIEZĪME: Bloķēts statuss neļauj piekļūt salocīšanas vadībai, tomēr tas neaptur aprīkojumu, kas jau veic kustību. Bloķēts statuss nebloķē fizisku vadību, kuru vadības ierīču iestatīšanas lietotnē var piešķirt, lai uzsāktu kustību.

H114623 —UN—06JAN17

Atvēršana

H114621 —UN—06JAN17

Aizvērt

H114616 —UN—06JAN17

Progresa indikators

H114622 —UN—06JAN17

Atvērt/Aizvērt

H114627 —UN—06JAN17

Pilnībā atvērts

H114640 —UN—06JAN17

Pilnībā aizvērts

H114615 —UN—06JAN17

Fiksators

SS43267,00008BE -25-17MAY17-3/3

Salokāms gliemežtransportiera gals

Salokāmais gliemežtransportiera gals ļauj pēc nepieciešamības salocīt un atlocīt izkraušanas gliemežtransportiera galu.

Mainiet, lai:

- Konfigurētu mašīnu darbam uz lauka.
- Veiktu mašīnas daļu apkopi.
- Konfigurētu mašīnu transportēšanai pa ceļu vai uzglabāšanai.

Modificēšanas procedūra:

PIEZĪME: Ja salokāmajam gliemžtransportiera galam ir noteikta pozīcijai nezināma kļūda, salocīšana ar vienu pieskārienu nav pieejama. Atlasiet un

H114612 —UN—06JAN17

Pozīcijai nezināma kļūda

turiet nospiestas pogas, lai salocītu vai atlocītu gliemežtransportiera galu.

PIEZĪME: Jebkurā brīdī var nospiest daudzfunkciju sviras ātrās apturēšanas slēdzi, lai apturētu visas kustības, kuras pārvalda salocīšanas lietotne. Turpiniet salocīšanu, atlasot vajadzīgo pogu.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00008BF -25-17MAY17-1/3

1. Atlasiet, lai atbloķētu salocīšanas un atlocīšanas pogas.

H114619 —UN—06JAN17

Atbloķēt

SS43267,00008BF -25-17MAY17-2/3

2. Atlasiet vajadzīgo pogu, lai salocītu vai atlocītu gliemežtransportiera galu.
   - Atlasiet, lai atlocītu gliemežtransportiera galu.
   - Atlasiet, lai salocītu gliemežtransportiera galu. Parāda gliemežtransportiera gala progresu atlocīšanas un salocīšanas laikā.

PIEZĪME: Gliemežtransportiera gala salocīšanas kustību var jeburā brīdī pārtraukt, atlasot kādu no darbības pogām. Turpiniet salocīšanu, atlasot vajadzīgo pogu.

   - Pēc darbības pabeigšanas ekrānā tiek parādīts salocīšanas statuss.

PIEZĪME: 30 sekundes pēc pēdējās pogas atlases sistēma automātiski pārslēdzas bloķētā statusā.

PIEZĪME: Bloķēts statuss neļauj piekļūt salocīšanas vadībai, tomēr tas neaptur aprīkojumu, kas jau veic kustību. Bloķēts statuss nebloķē fizisku vadību, kuru vadības ierīču iestatīšanas lietotnē var piešķirt, lai uzsāktu kustību.

H114637 —UN—06JAN17

Atlocīšana

H114628 —UN—06JAN17

Salocīšana

H114616 —UN—06JAN17

Progresa indikators

H114629 —UN—06JAN17

Atlocīt/salocīt

H114631 —UN—06JAN17

Pilnībā atlocīts

H114641 —UN—06JAN17

Pilnībā salocīts

H114615 —UN—06JAN17

Bloķēts

SS43267,00008BF -25-17MAY17-3/3

Salokāmā kukurūzas novākšanas platforma (bez pozīcijas sensoriem)

Salokāmās kukurūzas novākšanas platformas vadības ierīce ļauj salocīt un atlocīt kukurūzas novākšanas platformu.

Mainiet, lai:

- Konfigurētu mašīnu darbam uz lauka.
- Veiktu mašīnas daļu apkopi.
- Atvienotu kukurūzas novākšanas platformu no mašīnas.
- Nodrošinātu brīvu vietu lauka malās.
- Mašīnas konfigurēšanu transportēšanai pa ceļu.

⚠ UZMANĪBU: Ievērojiet vietējos valsts tiesību aktus un noteikumus par hedera transportēšanu pa ceļu.

Modificēšanas procedūra:

H114619 —UN—06JAN17

Atbloķēt

PIEZĪME: Jebkurā brīdī var nospiest daudzfunkciju sviras ātrās apturēšanas slēdzi, lai apturētu visas kustības, kuras pārvalda salocīšanas lietotne. Turpiniet salocīšanu, atlasot vajadzīgo pogu.

1. Atlasiet, lai atbloķētu salocīšanas un atlocīšanas pogas.

SS43267,00008C0 -25-17MAY17-1/2

2. Atlasiet vajadzīgo pogu, lai salocītu vai atlocītu kukurūzas novākšanas platformu.

PIEZĪME: Salocīšanas kustību var pārtraukt jebkurā brīdī, atlaižot darbības pogu. Turpiniet salocīšanu, atlasot un turot nospiestu vajadzīgo pogu.

- Atlasiet un turiet nospiestu, lai atlocītu kukurūzas novākšanas platformu.
- Atlasiet un turiet nospiestu, lai salocītu kukurūzas novākšanas platformu.

PIEZĪME: 30 sekundes pēc pēdējās pogas atlases sistēma automātiski pārslēdzas bloķētā statusā.

PIEZĪME: Bloķēts statuss neļauj piekļūt salocīšanas vadībai, tomēr tas neaptur aprīkojumu, kas jau veic kustību. Bloķēts statuss nebloķē fizisku vadību, kuru vadības ierīču iestatīšanas lietotnē var piešķirt, lai uzsāktu kustību.

H115022 —UN—06JAN17

Atlocīšana

H115021 —UN—06JAN17

Salocīšana

H114615 —UN—06JAN17

Fiksators

SS43267,00008C0 -25-17MAY17-2/2

Kukurūzas novākšanas plātformas salocīšana (ar pozīcijas sensoriem)

Salokāmās kukurūzas novākšanas platformas vadības ierīce ļauj salocīt un atlocīt kukurūzas novākšanas platformu.

Mainiet, lai:

- Konfigurētu mašīnu darbam uz lauka.
- Veiktu mašīnas daļu apkopi.
- Atvienotu kukurūzas novākšanas platformu no mašīnas.
- Nodrošinātu brīvu vietu lauka malās.
- Mašīnas konfigurēšanu transportēšanai pa ceļu.

⚠ UZMANĪBU: Ievērojiet vietējos valsts tiesību aktus un noteikumus par hedera transportēšanu pa ceļu.

Modificēšanas procedūra:

H114619 —UN—06JAN17

Atbloķēt

PIEZĪME: Jebkurā brīdī var nospiest daudzfunkciju sviras ātrās apturēšanas slēdzi, lai apturētu visas kustības, kuras pārvalda salocīšanas lietotne. Turpiniet salocīšanu, atlasot vajadzīgo pogu.

1. Atlasiet, lai atbloķētu salocīšanas un atlocīšanas pogas.

SS43267,00008C1 -25-17MAY17-1/2

2. Atlasiet vajadzīgo pogu, lai salocītu vai atlocītu kukurūzas novākšanas platformu.
   - Atlasiet un turiet nospiestu, lai atlocītu kukurūzas novākšanas platformu.
   - Atlasiet un turiet nospiestu, lai salocītu kukurūzas novākšanas platformu.

PIEZĪME: Salocīšanas kustību var pārtraukt jebkurā brīdī, atlaižot darbības pogu. Turpiniet salocīšanu, atlasot un turot nospiestu vajadzīgo pogu.

Parāda kukurūzas novākšanas platformas progresu atlocīšanas un salocīšanas laikā.

- Ar pozīcijas sensoriem aprīkota salokāmā kukurūzas novākšanas platforma parādīs pašreizējo salocīšanas statusu.

PIEZĪME: 30 sekundes pēc pēdējās pogas atlases sistēma automātiski pārslēdzas bloķētā statusā.

PIEZĪME: Bloķēts statuss neļauj piekļūt salocīšanas vadībai, tomēr tas neaptur aprīkojumu, kas jau veic kustību. Bloķēts statuss nebloķē fizisku vadību, kuru vadības ierīču iestatīšanas lietotnē var piešķirt, lai uzsāktu kustību.

H114617 —UN—06JAN17

Atlocīšana

H115021 —UN—06JAN17

Salocīšana

H114616 —UN—06JAN17

Progresa indikators

H116122 —UN—06JAN17

Daļēji atlocīts

H116121 —UN—06JAN17

Pilnībā atlocīts

H116123 —UN—06JAN17

Daļēji salocīts

H116124 —UN—06JAN17

Pilnībā salocīts

H114615 —UN—06JAN17

Fiksators

SS43267,00008C1 -25-17MAY17-2/2

Ražas iestatījumi

Piekļuve ražas iestatījumiem

H113668 —UN—22OCT15

Piekļuve programmai, izmantojot displeju:

1. Izvēlne

Izvēlne

SS43267,00008E7 -25-26JAN17-1/4

2. Cilne Mašīnas iestatījumi

N119118 —UN—23SEP16

Mašīnas iestatījumi

SS43267,00008E7 -25-26JAN17-2/4

3. Ražas iestatījumi

H113528 —UN—27JAN17

Ražas iestatījumi

SS43267,00008E7 -25-26JAN17-3/4

Piekļuve programmai, izmantojot navigācijas joslu:

H116102 —UN—27JAN17

Nospiediet pogu "Ražas iestatījumi" navigācijas joslā zem displeja.

Ražas iestatījumi

SS43267,00008E7 -25-26JAN17-4/4

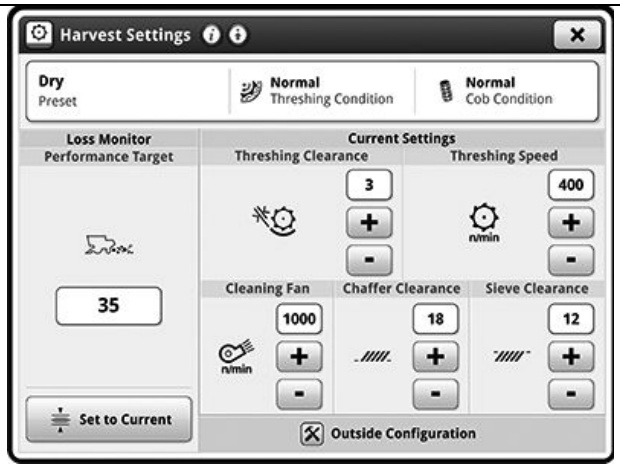
Ražas iestatījumu galvenā lapa

PIEZĪME: Pasvītrotais teksts norāda, ka šajā sadaļā vai citā šīs publikācijas sadaļā ir pieejama papildu informācija.

Parādītā galvenā lapa ir tikai piemērs. Jūsu galvenā lapa var atšķirties atkarībā no opcijām vai pievienotā aprīkojuma.

Ražas iestatījumi tiek izmantoti, lai pielāgotu kulšanas un tīrīšanas veiktspēju minimālam ražas zudumam, pamatojoties uz novācamo graudaugu kultūru un tās stāvokli.

PIEZĪME: Daži no tālāk norādītajiem vienumiem tiek rādīti tikai tad, ja mašīna ir aprīkota ar attiecīgo papildaprīkojumu.



H120310 —UN—27JAN17

Ražas iestatījumi

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000963 -25-21JUN17-1/12

H116974 —UN—27JAN17

Ielādēt ražas iestatījumus

Ražas iestatījumu galvenajā lapā pieejamie vienumi:

Ielādēt ražas iestatījumus — ļauj veikt noklusējuma priekšiestatījumu, kulšanas apstākļu un salmu/vālīšu stāvokļa atlasi, lai uzlabotu tīrību un samazinātu graudu zudumu.

SS43267,0000963 -25-21JUN17-2/12

Veiktspējas mērķis — ļauj atlasīt pieņemamu graudu zudumu konkrētajai mašīnai.

H119104 —UN—30JAN17

Veiktspējas mērķis

SS43267,0000963 -25-21JUN17-3/12

Iestatīt esošo — atlasiet, lai iestatītu esošo zuduma līmeni kā jauno "pieņemamo zudumu".

H119125 —UN—27JAN17

Iestatīt esošo

SS43267,0000963 -25-21JUN17-4/12

Kulšanas atstarpe — ļauj mainīt kulšanas atstarpi.

H113683 —UN—27JAN17

Kulšanas atstarpe

SS43267,0000963 -25-21JUN17-5/12

Kulšanas ātrums — ļauj pārveidot kulšanas ātrumu.

H113685 —UN—27JAN17

Kulšanas ātrums

SS43267,0000963 -25-21JUN17-6/12

Tīrīšanas ventilators — ļauj mainīt ventilatora darbības ātrumu.

H113684 —UN—27JAN17

Tīrīšanas ventilators

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000963 -25-21JUN17-7/12

Ražas iestatījumi

Ārpuses konfigurācija— rāda ārējās mašīnas korekcijas, kas ir jāveic pirms ražas novākšanas, izvēlētajam graudaugu veidam.

H116095 —UN—27JAN17

Ārpuses konfigurācija

SS43267,0000963 -25-21JUN17-8/12

Papildu iestatījumi — ļauj piekļūt papildu pielāgojumiem un retāk lietotiem iestatījumiem.

N118004 —UN—22OCT15

Papildu iestatījumi

SS43267,0000963 -25-21JUN17-9/12

Pelavu sieta atstarpe — ļauj mainīt pelavu sieta elementu atveri.

H113706 —UN—27JAN17

Pelavu sieta atstarpe

SS43267,0000963 -25-21JUN17-10/12

Sieta atstarpe — ļauj pārveidot sieta elementu atveri.

H113693 —UN—27JAN17

Sieta atstarpe

SS43267,0000963 -25-21JUN17-11/12

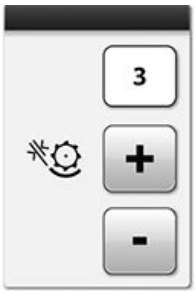
Izpildes lapu moduļi:

Moduļus šai lietotnei var pievienot izpildes lapā, izmantojot Izkārtojuma pārvaldnieku.

Piemērs:

Atstarpe — ļauj pielāgot kulšanas atstarpi.

PIEZĪME: Jūsu programmai var būt pieejami dažādi moduļi.



H116117 —UN—30JAN17

Atstarpe

SS43267,0000963 -25-21JUN17-12/12

Ielādēt ražas iestatījumus

"Ielādēt ražas iestatījumus" ļauj veikt noklusējuma priekšiestatījumu, kulšanas apstākļu un salmu/vālīšu stāvokļa atlasi, lai uzlabotu tīrību un samazinātu graudu zudumu.

PIEZĪME: Mainot graudaugu veidu Darba iestatīšanā, mainās arī ražas iestatījumi. Plašāku informāciju skatiet Graudaugu maiņas ietekme.

"Ielādēt ražas iestatījumus" lapā pieejamie vienumi:

Priekšiestatījums — ļauj atlasīt noklusējumus, priekšiestatītas vērtības un pielāgot priekšiestatītas vērtības, lai pielāgotos graudaugu stāvoklim.

Kulšanas apstākļi — ļauj aprakstīt kulšanas apstākļus, lai sistēma varētu palīdzēt noteikt pareizos mašīnas iestatījumus.

Salmu stāvoklis — ļauj aprakstīt salmu/vālīšu stāvokli, lai sistēma varētu palīdzēt noteikt pareizos mašīnas iestatījumus.

Iestatījumu priekšskatījums — rāda esošos iestatījumus un iestatījumu izmaiņas treknrakstā kolonnā "Jauni".

PIEZĪME: Ja pielāgojums veikts, izmantojot Active Terrain Adjustment™ vai integrēto kombaina regulēšanu 2, vērtības tiek atjaunotas, lai nodrošinātu visjaunāko vērtību.

H113683 —UN—27JAN17

Kulšanas atstarpe

Kulšanas atstarpe

SS43267,0000978 -25-26JAN17-1/6

Kulšanas ātrums

H113685 —UN—27JAN17

Kulšanas ātrums

SS43267,0000978 -25-26JAN17-2/6

Tīrīšanas ventilators

H113684 —UN—27JAN17

Tīrīšanas ventilators

SS43267,0000978 -25-26JAN17-3/6

Pelavu sieta atstarpe

H113706 —UN—27JAN17

Pelavu sieta atstarpe

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000978 -25-26JAN17-4/6

Sieta atstarpe

H113693 —UN—27JAN17

Sieta atstarpe

SS43267,0000978 -25-26JAN17-5/6

Saglabāt priekšiestatījumu — ļauj saglabāt izmaiņas, kas veiktas priekšiestatījumiem, kulšanas apstākļiem un salmu/vālīšu stāvoklim.

H116984 —UN—27JAN17

Saglabāt priekšiestatījumu

SS43267,0000978 -25-26JAN17-6/6

Ielādēt ražas iestatījumus | Priekšiestatījums

Priekšiestatījums ļauj veikt atlasi no saraksta ar mašīnas konfigurācijām attiecīgajiem graudaugiem.

Pārveidojiet vai izveidojiet savu priekšiestatījumu, lai iegūtu ražas iestatījumus, kas nodrošina vajadzīgo veiktspēju un graudu kvalitāti graudaugiem atbilstoši apstākļiem, kādos tiek veikta ražas novākšana.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

H116974 —UN—27JAN17

Ielādēt ražas iestatījumus

Procedūra, lai mainītu:

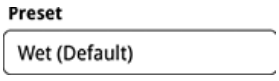
1. Atlasiet, lai atvērtu.

PIEZĪME: Izņemot kukurūzu, visiem citiem graudaugu veidiem sarakstā vispirms parādās noklusējums, pēc tam iztīrīšanas opcija, un, visbeidzot, visi operatora izveidotie priekšiestatījumi alfabēta secībā.

SS43267,0000964 -25-03FEB17-1/10

2. Atlasiet, lai atvērtu "Atlasīt priekšiestatījumu".

H118081 —UN—27JAN17



Priekšiestatījums

SS43267,0000964 -25-03FEB17-2/10

3. Atlasiet vajadzīgo priekšiestatījumu.

H119178 —UN—27JAN17

Atlasiet priekšiestatījumu

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000964 -25-03FEB17-3/10

4. Atlasiet, lai saglabātu priekšiestatījumu un atgrieztos opcijā "Ielādēt ražas iestatījumus".

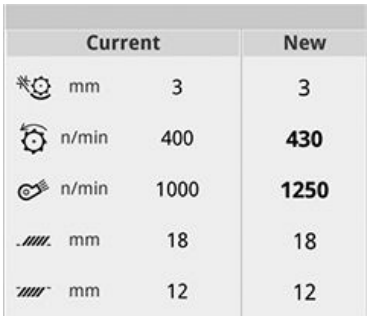
PIEZĪME: Atlasot citu priekšiestatījumu, iestatījumu priekšskatījuma kolonna "Jauni" tiek atjaunota, lai treknrakstā parādītu iestatījumu izmaiņas.

Kad tiek izmainīti noklusējuma priekšiestatījumi, iestatījumu priekšskata kolonnas "Jauni" vērtība mainās. Noklusējumi paliek nemainīgi, kad tiek mainīti priekšiestatījumi graudaugu veida ietvaros.

PIEZĪME: Kad atlasītajam priekšiestatījumam tiek veiktas izmaiņas, nosaukumam tiek pievienots vārds (Pārveidots).

H116106 —UN—27JAN17

Labi



H116110 —UN—27JAN17

Esošais / Jauns

SS43267,0000964 -25-03FEB17-4/10

H116974 —UN—27JAN17

Ielādēt ražas iestatījumus

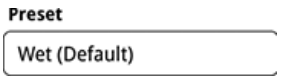
Procedūra, lai dzēstu:

1. Atlasiet, lai atvērtu.

SS43267,0000964 -25-03FEB17-5/10

2. Atlasiet, lai atvērtu "Atlasīt priekšiestatījumu".

H118081 —UN—27JAN17



Priekšiestatījums

SS43267,0000964 -25-03FEB17-6/10

3. Atlasiet vajadzīgo priekšiestatījumu.

H119178 —UN—27JAN17

Atlasiet priekšiestatījumu

SS43267,0000964 -25-03FEB17-7/10

4. Atlasiet, lai dzēstu priekšiestatījumu.

PIEZĪME: Jūsu izveidotos priekšiestatījumus var dzēst. Nospiežot parādās paziņojuma logs, lai apstiprinātu priekšiestatījuma dzēšanas darbību.

H116104 —UN—27JAN17

Dzēst

SS43267,0000964 -25-03FEB17-8/10

5. Atlasiet, lai atceltu, ja nevēlaties dzēst atlasīto priekšiestatījumu.

H116105 —UN—27JAN17

Atcelt

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000964 -25-03FEB17-9/10

PIEZĪME: Pirms dzēšanas manuāli ar roku pierakstiet datus. Ja priekšiestatījums tiek dzēsts, tas tiek noņemts no displeja un nav atsaucams.

6. Atlasiet, lai dzēstu priekšiestatījumu.

H116106 —UN—27JAN17

Labi

SS43267,0000964 -25-03FEB17-10/10

Ielādēt ražas iestatījumus | Kulšanas apstākļi

Kulšanas apstākļi ļauj no trīs opcijām izvēlēties to, kas vislabāk apraksta esošos kulšanas apstākļus.

Mainiet uz:

- Smagu, ja paraugā ir neizkulti graudi vai neizkultas galvas.
- Normālu, ja ar kulšanas iestatījumiem attiecīgo graudaugu ieteicamā diapazona robežās tiek iegūts pieņemams paraugs.
- Vieglu, ja graudi atdalās no pāksts vai vālītes pirms iekļūšanas kulšanas zonā.

H116974 —UN—27JAN17

Ielādēt ražas iestatījumus

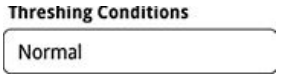
Procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet, lai atvērtu.

SS43267,0000965 -25-01FEB17-1/5

2. Atlasiet kulšanas apstākļu sarakstlodziņu, lai atvērtu kulšanas apstākļu sarakstu.
3. Atlasiet vajadzīgos kulšanas apstākļus.
   - Smags — palielināta kulšanas agresivitāte, lai samazinātu neizkulto graudu daudzumu.
   - Normāls — standarta iestatījumi parastiem ražas apstākļiem.

H118083 —UN—27JAN17



Kulšanas apstākļi

   - Viegls — samazināta kulšanas agresivitāte, lai mazinātu jaudas patēriņu un graudu bojājumus.

SS43267,0000965 -25-01FEB17-2/5

4. Atlasiet, lai atceltu, ja nevēlaties mainīt.

H116105 —UN—27JAN17

Atcelt

SS43267,0000965 -25-01FEB17-3/5

5. Atlasiet, lai saglabātu kulšanas apstākļus.

PIEZĪME: Pēc atlasīšanas sistēma sāk pielāgot ietatījumus, lai tie atbilstu izvēlētajam priekšiestatījumam.

H116106 —UN—27JAN17

Labi

SS43267,0000965 -25-01FEB17-4/5

6. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116113 —UN—27JAN17

Aizvērt

SS43267,0000965 -25-01FEB17-5/5

Ielādēt ražas iestatījumus | Salmu stāvoklis

Salmu stāvoklis ļauj no trīs opcijām izvēlēties to, kas vislabāk apraksta esošo salmu stāvokli.

Mainiet uz:

- Smagu, kad tiek novākti sīksti, slapji salmi, zaļi stiebri vai tiek apstrādāts daudz citu materiālu, kas nav graudi.
- Normālu, kad tiek veikta parasta labības materiāla apstrāde.
- Trauslu, kad tiek novākti ļoti sausi salmi vai stiebri, kas viegli lūst, veidojot sliktus paraugus.

H116974 —UN—27JAN17

Ielādēt ražas iestatījumus

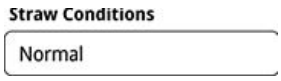
Procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet, lai atvērtu.

SS43267,0000966 -25-01FEB17-1/5

2. Atlasiet salmu stāvokļa sarakstlodziņu.
3. Atlasiet vajadzīgo salmu stāvokli.
   - Smags — uzlabo sīkstu, slapju salmu materiāla plūsmu.
   - Normāls — standarta iestatījumi parastiem ražas apstākļiem.

H118086 —UN—27JAN17



Salmu stāvoklis

   - Trausls — samazina salmu lūzumus, lai mazinātu tīrīšanas galda slodzi.

SS43267,0000966 -25-01FEB17-2/5

4. Atlasiet, lai atceltu, ja nevēlaties mainīt priekšiestatījuma modifikatorus.

H116105 —UN—27JAN17

Atcelt

SS43267,0000966 -25-01FEB17-3/5

5. Atlasiet, lai saglabātu salmu stāvokli.

PIEZĪME: Pēc atlasīšanas sistēma sāk pielāgot ietatījumus, lai tie atbilstu izvēlētajam priekšiestatījumam.

H116106 —UN—27JAN17

Labi

SS43267,0000966 -25-01FEB17-4/5

6. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116113 —UN—27JAN17

Aizvērt

SS43267,0000966 -25-01FEB17-5/5

Ielādēt ražas iestatījumus | Saglabāt priekšiestatījumu

"Saglabāt priekšiestatījumu" ļauj izveidot jaunu priekšiestatījumu vai atjaunināt pēdējo lietoto priekšietatījumu.

"Saglabāt iepriekš iestatīto" lapā pieejamie vienumi:

Noklusējuma priekšiestatījums — ļauj mainīt noklusējuma priekšiestatījumus un saglabāt tos kā savus pielāgotos priekšiestatījumus.

Pielāgots priekšiestatījums — ļauj atjaunot jau esošu pielāgotu priekšiestatījumu vai izveidot priekšiestatījumu.

SS43267,0000967 -25-26JAN17-1/1

Ielādēt ražas iestatījumus | Saglabāt priekšiestatījumu | Rūpnīcas noklusējums

Noklusējuma priekšiestatījumi ir rūpnīcā ielādēti iestatījumi katrai attiecīgā graudauga kulšanas apstākļu un salmu/vālīšu kvalitātes kombinācijai. Šos noklusējumus var mainīt un saglabāt ar jaunu nosaukumu, pamatojoties uz konkrētajiem ražas novākšanas apstākļiem.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

Pārveidojiet vai izveidojiet savu priekšiestatījumu, lai iegūtu ražas iestatījumus, kas nodrošina vajadzīgo veiktspēju un graudu kvalitāti graudaugiem atbilstoši apstākļiem, kādos tiek veikta ražas novākšana.

H116974 —UN—27JAN17

Ielādēt ražas iestatījumus

Procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet, lai piekļūtu lapai "Ielādēt ražas iestatījumus".

SS43267,0000968 -25-01FEB17-1/4

2. Atlasiet, lai saglabātu priekšiestatījumu ar citu nosaukumu.
3. Izmantojiet tastatūru, lai ievadītu pielāgotā iestatījuma nosaukumu.

H116984 —UN—27JAN17

Saglabāt priekšiestatījumu

SS43267,0000968 -25-01FEB17-2/4

4. Atlasiet, lai atceltu, ja nevēlaties saglabāt priekšiestatījumu.

H116105 —UN—27JAN17

Atcelt

SS43267,0000968 -25-01FEB17-3/4

5. Atlasiet, lai saglabātu priekšiestatījumu.

H116107 —UN—27JAN17

Labi

SS43267,0000968 -25-01FEB17-4/4

Ielādēt ražas iestatījumus | Saglabāt priekšiestatījumu | Pielāgots priekšiestatījums

Pielāgotus priekšiestatījums definē operators, pamatojoties uz ražas novākšanas apstākļiem. Tos var mainīt, ja mainās graudaugu stāvoklis vai mašīnas veiktspēja.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

- Tiek novāktas dažādas kāda graudauga šķirnes.
- Novākšana tiek veikta dažādos dienas laikos (no rīta un vakarā vai pēcpusdienā).
- Tiek novākti dažāda mitruma graudi (slapja vai sausa labība).

H116974 —UN—27JAN17

Ielādēt ražas iestatījumus

Procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet, lai piekļūtu lapai "Ielādēt ražas iestatījumus".

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000969 -25-01FEB17-1/5

2. Atlasiet, lai saglabātu priekšiestatījumu un aktivizētu tastatūru.

H116984 —UN—27JAN17

Saglabāt priekšiestatījumu

SS43267,0000969 -25-01FEB17-2/5

3. Atlasiet opciju, lai saglabātu esošos ražas iestatījumus.

   Izveidot jaunu priekšiestatījumu

   Ievadiet jaunu priekšiestatījuma nosaukumu

   Atjauniniet pēdējo izmantoto priekšiestatījumu

   "Kukurūza"

H116289 —UN—27JAN17

Izvēle

H116289 —UN—27JAN17

Izvēle

SS43267,0000969 -25-01FEB17-3/5

4. Atlasiet, lai atceltu, ja nevēlaties saglabāt priekšiestatījumu.

H116105 —UN—27JAN17

Atcelt

SS43267,0000969 -25-01FEB17-4/5

5. Atlasiet, lai saglabātu priekšiestatījumu.

H116107 —UN—27JAN17

Labi

SS43267,0000969 -25-01FEB17-5/5

Ielādēt ražas iestatījumus | Graudaugu maiņas ietekme

Mainot graudaugu veidu Darba iestatīšanā, izmaiņas tiek veiktas arī opcijā Ielādēt ražas iestatījumus.

Lapā "Ielādēt ražas iestatījumus" atlasot "Atcelt" un reizē mainot graudaugu veidu darba iestatīšanā, kombains netiek pielāgots.

H116105 —UN—27JAN17

Atcelt

PIEZĪME: Ražas novākšanas iestatījumu galvenajā lapā redzamais "Iepriekšiestatīšana" rāda "- -" līdz brīdim, kad tiek ielādēts jauns priekšiestatījums.

SS43267,000096A -25-17MAY17-1/3

Atlasot OK (Labi), "Ielādēt ražas iestatījumus" tiek mainīts saskaņā ar atlasītajiem graudaugiem.

PIEZĪME: Mainot graudaugu veidu, ražas novākšanas iestatījumi izmantos no jauna atlasītā graudaugu veida noklusējuma iestatījumus.

- Ja graudauga veids nekad nav izmantots, tiek piemēroti rūpnīcas noklusējuma iestatījumi.

H116106 —UN—27JAN17

Labi

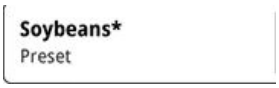
- Ja pēdējie izmantotie iestatījumi bija priekšiestatījumi, tiek atlasīts priekšiestatījums, pēdējie izmantotie kultivēšanas un salmu apstrādes iestatījumi, un atsevišķi iestatījumi tiek iestatīti pēc pēdējās lietošanas reizes (salāgojot priekšiestatījumu un apstākļu kopu).

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000096A -25-17MAY17-2/3

- Ja pēdējie izmantotie iestatījumi bija pielāgoti, ir redzams priekšiestatījums {PriekšiestatījumaNosaukums}*, un atsevišķi iestatījumi tiek iestatīti pēc pēdējās lietošanas reizes.

H119175 —UN—27JAN17



Priekšiestatījums

SS43267,000096A -25-17MAY17-3/3

Esošie iestatījumi | Kulšanas atstarpe

H113683 —UN—27JAN17

Kulšanas atstarpe

Kulšanas atstarpe ļauj pārveidot kulšanas atstarpi izmantošanai dažādiem graudaugiem un stāvokļiem.

PIEZĪME: Informāciju par kulšanas atstarpes iestatījumiem skatiet operatora rokasgrāmatas sadaļā "Graudaugiem atbilstīgi iestatījumi".

Mainiet uz:

Palieliniet kulšanas atstarpi, lai:

- Uzlabotu salmu kvalitāti, veidotu garākus salmus un mazāk lauztu materiālu.
- Uzlabotu graudu kvalitāti, samazinātu sadalījumu un graudu bojājumus.
- Samazinātu jaudas patēriņu; viegliem graudu kulšanas apstākļiem.
- Uzlabotu paraugu tīrību, samazinātu pelavu slodzi uz tīrīšanas galdu.

Samaziniet kulšanas atstarpi, lai:

- Samazinātu neizkulto graudu zudumu kuļaparātā un nelobītu graudu vai vārpās esošo graudu daudzumu aiz mašīnas.
- Uzlabotu graudu tvertnes paraugu, samazinātu neizkultu galvu vai neatvērtu pākšu daudzumu.

Regulēšanas stāvokļi — atkarībā no mašīnas opcijām, mainot pašreizējos iestatījumus, var tikt parādīti dažādi regulēšanas stāvokļi.

Procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet, lai iestatītu kulšanas atstarpi.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000096B -25-17MAY17-1/3

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu kulšanas atstarpi, vai atlasiet ievades lauku un izmantojiet rokas balsta regulēšanas pogu, lai veiktu vajadzīgās atstarpes izmaiņas.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu vērtību.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu vērtību.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas, dažas vērtības var netikt sasniegtas.

PIEZĪME: Maksimālo vērtību var nespēt sasniegt, ja uzstādīti blīvu ķīpu elementi.

Minimālais: 0

Maksimālais: 40

Regulēšanas solis: 1

Regulēšana

H113698 —UN—30JAN17

H116282 —UN—27JAN17

Ievades lauks

H115034 —UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

SS43267,000096B -25-17MAY17-2/3

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116113 —UN—27JAN17

Aizvērt

SS43267,000096B -25-17MAY17-3/3

Esošie iestatījumi | Kulšanas ātrums

H113685 —UN—27JAN17

Kulšanas ātrums

Kulšanas ātrums ļauj pārveidot kulšanas ātrumu dažādiem graudaugu stāvokļiem.

PIEZĪME: Informāciju par kulšanas ātruma iestatījumiem skatiet operatora rokasgrāmatas sadaļā "Graudaugiem atbilstīgi iestatījumi".

Mainiet uz:

Palieliniet kulšanas ātrumu, lai:

- Ļautu graudus atdalīt no graudaugu materiāla, pirms tas tiek izvadīts no kuļaparāta.
- Uzlabotu materiāla plūsmu.
- Sarežģītos materiāla apstākļos panāktu lielāku veiktspēju.
- Uzlabotu sīkstu salmu apstrādi.
- Samazinātu aizsprostošanās risku, uzņemot lielu materiāla daudzumu.

Samaziniet kulšanas ātrumu, lai:

- Samazinātu jaudas patēriņu, lai lielākai efektivitātei samazinātu kulšanas ātrumu viegliem graudu kulšanas apstākļiem.
- Uzlabotu graudu paraugu kvalitāti, tīrīšanas galda darbības rezultātā radītu mazāk pelavu un svešķermeņu, samazinot kulšanas ātrumu.
- Samazinātu graudu bojājumus; bojāti graudi un sadalījumi var rasties, ja kulšanas ātrums ir pārāk liels, pat ja kuļkurvja atstarpe ir iestatīta pareizi.

PIEZĪME: Eļļas temperatūrai palielinoties, kulšanas ātrums var palielināties par apt. 30 apgr./min 4 stundu laikā. Noregulējiet ātrumu pēc nepieciešamības.

Procedūra, lai mainītu:

1. Ieslēdziet kuļaparātu, darbiniet dzinēju tukšgaitā ar lielu apgriezienu skaitu.
2. Atlasiet, lai mainītu kulšanas ātrumu.

Turpinājums nākamajā lappusē

3. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu ātrumu, vai atlasiet ievades lauku un izmantojiet rokas balsta regulēšanas pogu, lai veiktu vajadzīgās ātruma izmaiņas.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu vērtību.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu vērtību.

PIEZĪME: Kulšanai ir divu ātrumu pārnesumkārba ar lielu ātrumu un nelielu ātrumu. Minimālās un maksimālās vērtības var radīt nepieciešamību mainīt pārnesumkārbas iestatījumu. Lai iegūtu vairāk informācijas par to, kuru ātrumu izvēlēties, skatiet aperatora rokasgrāmatu.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas, dažas vērtības var netikt sasniegtas.

Minimālais: 200 apgr./min

Maksimālais: 1000 apgr./min

Regulēšanas solis: 10 apgr./min

H1116279 —UN—30JAN17

Regulēšana

H118087 —UN—27JAN17

Ievades lauks

H115034 —UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

SS43267,000096C -25-17MAY17-2/3

4. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116113 —UN—27JAN17

Aizvērt

SS43267,000096C -25-17MAY17-3/3

Esošie iestatījumi | Tīrīšanas ventilators

Tīrīšanas ventilatora darbības ātrums ļauj mainīt ventilatora darbības ātrumu, lai uzlabotu graudu tīrību un samazinātu graudu zudumu.

PIEZĪME: Informāciju par ventilatora darbības ātruma iestatījumiem skatiet operatora rokasgrāmatas sadaļā "Graudaugiem atbilstīgi iestatījumi".

Mainiet uz:

Palielinātu ventilatora ātrumu, lai:

- Uzlabotu parauga kvalitāti, samazinātu pelavu vai viegla materiāla, kas nav graudi, daudzumu graudu tvertnē, izpūšot to ārā.

Samaziniet ventilatora darbības ātrumu, lai:

- Samazinātu tīrīšanas galda zudumu; mazākus, vieglākus graudus var nopūst no tīrīšanas galda, ja tīrīšanas ventilatora ātrums ir pārāk liels.

Procedūra, lai mainītu:

H113684 —UN—27JAN17

Tīrīšanas ventilatora darbības ātrums

1. Ieslēdziet kuļaparātu, darbiniet dzinēju tukšgaitā ar lielu apgriezienu skaitu.
2. Atlasiet, lai iestatītu tīrīšanas ventilatora darbības ātrumu.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000096D -25-01FEB17-1/3

3. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu ātrumu, vai atlasiet ievades lauku un izmantojiet rokas balsta regulēšanas pogu, lai veiktu vajadzīgās ātruma izmaiņas.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu vērtību.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu vērtību.

PIEZĪME: Minimālās un maksimālās vērtības var mainīties, ja mašīna ir aprīkota ar tīrīšanas ventilatora palēninātāju komplektu.

Minimālais: 620 apgr./min

Maksimālais: 1350 apgr./min

Regulēšanas solis: 10 apgr./min

H116982 —UN—30JAN17

Regulēšana

H118088 —UN—27JAN17

Ievades lauks

H115034 —UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

SS43267,000096D -25-01FEB17-2/3

4. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116113 —UN—27JAN17

Aizvērt

SS43267,000096D -25-01FEB17-3/3

Esošie iestatījumi | Pelavu sieta atstarpe

Pelavu sieta atstarpe ļauj pārveidot pelavu sieta elementu atveri, lai uzlabotu graudu tīrību un samazinātu tīrīšanas galda zudumu dažādiem graudaugiem un dažādos apstākļos.

PIEZĪME: Informāciju par pelavu sieta atstarpes iestatījumiem skatiet operatora rokasgrāmatas sadaļā "Gardaugiem atbilstīgi iestatījumi".

Mainiet uz:

Palieliniet pelavu sieta atstarpi, lai:

- Samazinātu tīrīšanas galda zudumus; tas ļauj graudiem izbirt cauri ātrāk, pirms tie tiek aizvadīti no tīrīšanas galda.
- Samazinātu atlikumus; tas ļauj graudiem izbirt cauri ātrāk, pirms tie tiek pievienoti atlikumiem.

Samaziniet pelavu sieta atstarpi, lai:

- Uzlabotu parauga kvalitāti, samazinātu lielāku svešķermeņu apmēru graudu bunkurā.

Procedūra, lai mainītu:

H113706 —UN—27JAN17

Pelavu sieta atstarpe

1. Atlasiet, lai iestatītu pelavu sieta atstarpi.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000096E -25-01FEB17-1/4

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu vajadzīgo pelavu sieta atstarpi.

H1116993 —UN—30JAN17

Regulēšana

SS43267,000096E -25-01FEB17-2/4

3. Pagrieziet regulēšanas pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu vērtību.
4. Pagrieziet regulēšanas pogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu vērtību.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas, dažas vērtības var netikt sasniegtas.

Vispārīga lietošana:

Minimālais: 0

Maksimālais: 22

Regulēšanas solis: 1

Dziļo zobu:

H118089 —UN—27JAN17

Ievades lauks

Minimālais: 0

Maksimālais: 30

Regulēšanas solis: 1

H115034 —UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

SS43267,000096E -25-01FEB17-3/4

5. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116113 —UN—27JAN17

Aizvērt

SS43267,000096E -25-01FEB17-4/4

Esošie iestatījumi | Sieta atstarpe

H113693 —UN—27JAN17

Sieta atstarpe

Sieta atstarpe ļauj pārveidot sieta atveri, lai uzlabotu graudu tīrību un pārvaldītu atlikumu daudzumu dažādiem graudaugiem atbilstoši dažādiem apstākļiem.

PIEZĪME: Informāciju par sieta atstarpes iestatījumiem skatiet operatora rokasgrāmatas sadaļā "Graudaugiem atbilstīgi iestatījumi".

Mainiet uz:

Palieliniet sieta atstarpi, lai:

- Samazinātu atlikumus; tas ļauj lielākam graudu daudzumam ātrāk izbirt cauri pie tīrajiem graudiem, pirms tie tiek atkal pievienoti atlikumiem.
- Palielinātu tīrīšanas ventilatora plūsmu; palielinot sieta atstarpi, vairāk tīrīšanas ventilatora gaisa var izkļūt caur pelavu sietu.

Samaziniet sieta atstarpi, lai:

- Palielinātu pelavu daudzumu, intensīvas graudu kulšanas laikā novirzot jebkuru neizkulto materiālu atpakaļ caur kuļaparātu.
- Uzlabotu parauga kvalitāti, samazinātu svešķermeņu daudzumu graudu tvertnē.

Procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet, lai iestatītu sieta atstarpi.

SS43267,000096F -25-26JAN17-1/3

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu vajadzīgo sieta atstarpi.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu vērtību.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu vērtību.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas, dažas vērtības var netikt sasniegtas.

Vispārīga lietošana:

Minimālais: 0

Maksimālais: 22

Regulēšanas solis: 1

Dziļo zobu:

Minimālais: 0

Maksimālais: 30

Regulēšanas solis: 1

Regulēšana

H116994 —UN—30JAN17

H118090 —UN—27JAN17

Ievades lauks

H115034 —UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000096F -25-26JAN17-2/3

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116113 —UN—27JAN17

Aizvērt

SS43267,000096F -25-26JAN17-3/3

Esošie iestatījumi | Ārpuses konfigurācija

H116095 —UN—27JAN17

Ārpuses konfigurācija

Ārpuses konfigurācija rāda ārējās mašīnas korekcijas, kas pirms ražas novākšanas ir jāveic izraudzītajam graudaugu veidam.

PIEZĪME: Plašāku informāciju skatiet mašīnas operatora rokasgrāmatā.

Procedūra, lai mainītu:

⚠ UZMANĪBU: Pirms izmaiņu veikšanas IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Atlasiet, lai piekļūtu ārpuses konfigurācijai.
2. Atlasiet vajadzīgo ārpuses konfigurāciju plašākai informācijai par mašīnas iestatījumiem.

Smalcinātāja darbības ātrums

Labības sadalītājs

Atlikumu sistēmas kuļkurvja pozīcija (ja ir aprīkojumā)

Padeves paātrinātāja apgriezieni

Padevēja kameras veltņa pozīcija

Padevēja kameras transportiera ķēdes ķēdesrats

SS43267,0000970 -25-26JAN17-1/2

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116113 —UN—27JAN17

Aizvērt

SS43267,0000970 -25-26JAN17-2/2

Esošie iestatījumi | Regulēšanas stāvokļi

H116277 —UN—27JAN17

Progresa indikators

Regulēšanas stāvokļi parāda, kā sistēmas pielāgošanas iestatījumi reaģēs, kad mašīnai tiks veiktas izmaiņas.

PIEZĪME: Daži no tālāk norādītajiem vienumiem tiek rādīti tikai tad, ja mašīna ir aprīkota ar attiecīgo papildaprīkojumu.

Operatora ierosinātas izmaiņas:

PIEZĪME: Operatora izmaiņas veic, izmantojot displeju vai rokas balsta regulēšanas pogu.

Operatora ierosināto izmaiņu progresa indikators.

SS43267,0000971 -25-17MAY17-1/11

Operatora ierosinātās iestatīšanas punkta vērtības ievades lauks.

H118102 —UN—27JAN17

Ievades lauks

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000971 -25-17MAY17-2/11

Zem iestatījuma ikonas parādītā vērtība attēlo faktisko veiktspējas vērtību.

PIEZĪME: Faktiskā vērtība, kas atspoguļo sistēmu un atrodas zem ikonas, mirgo, līdz faktiskā vērtība sakrīt ar jauno iestatīšanas punktu. Kad vērtība sasniedz jauno iestatīšanas punktu, tā tiek rādīta vēl 1 sekundi, pirms vērtība un progresa indikators pazūd no ekrāna.

H118101 —UN—27JAN17

Veiktspējas vērtība

SS43267,0000971 -25-17MAY17-3/11

Integrētās kombaina regulēšanas 2 (ICS 2) iniciētas izmaiņas:

PIEZĪME: Kamēr ICA2 pielāgojums tiek piemērots, jebkurā brīdī var veikt manuālus pielāgojumus. Manuāls pielāgojums tiek veikts, izmaiņām par pamatu izmantojot pašreizējo iestatīšanas punktu.

ICA2 iniciētā progresa indikators.

H116278 —UN—27JAN17

Progresa indikators

SS43267,0000971 -25-17MAY17-4/11

ICA2 iniciētās iestatīšanas punkta vērtības ievades lauks.

H118094 —UN—27JAN17

Ievades lauks

SS43267,0000971 -25-17MAY17-5/11

Zem iestatījuma ikonas parādītā vērtība attēlo faktisko veiktspējas vērtību.

PIEZĪME: Faktiskā vērtība, kas atspoguļo sistēmu un atrodas zem ikonas, mirgo, līdz faktiskā vērtība sakrīt ar jauno iestatīšanas punktu. Kad vērtība sasniedz jauno iestatīšanas punktu, tā tiek rādīta vēl 1 sekundi, pirms vērtība un progresa indikators pazūd no ekrāna.

PIEZĪME: Pēc ICA2 pielāgojumu veikšanas un vismaz 30 sekundes kopš ICA2 darbības sākšanas zilais ievades lauks ar "AUTO" mainās atpakaļ uz melnu.

H118101 —UN—27JAN17

Veiktspējas vērtība

SS43267,0000971 -25-17MAY17-6/11

Active Terrain Adjustment™ (ATA) iniciētās izmaiņas:

ATA iniciētā progresa indikators.

H116278 —UN—27JAN17

Progresa indikators

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000971 -25-17MAY17-7/11

ATA iniciētās iestatīšanas punkta vērtības ievades lauks.

H118094 —UN—27JAN17

Ievades lauks

SS43267,0000971 -25-17MAY17-8/11

Operatora ierosināto izmaiņu progresa indikators.

H116277 —UN—27JAN17

Progresa indikators

SS43267,0000971 -25-17MAY17-9/11

Operatora ierosinātās iestatīšanas punkta vērtības ievades lauks, kamēr darbojas ATA.

PIEZĪME: Kamēr iestatīšanas punkta ievades laukam ir kodētāja fokuss, iestatīšanas punkta teksts saglabājas zils. Turklāt standarta "kodētāja fokusa" ievades lauka iezīmējums aizvieto zilo ievades lauku, kamēr tiek saglabāts kodētāja fokuss.

H118107 —UN—27JAN17

Ievades lauks

SS43267,0000971 -25-17MAY17-10/11

Zem iestatījuma ikonas parādītā vērtība attēlo faktisko veiktspējas vērtību.

PIEZĪME: Faktiskā vērtība, kas atspoguļo sistēmu un atrodas zem ikonas, mirgo, līdz faktiskā vērtība sakrīt ar jauno iestatīšanas punktu. Kad vērtība sasniedz jauno iestatīšanas punktu, tā tiek rādīta vēl 1 sekundi, pirms vērtība un progresa indikators pazūd no ekrāna.

PIEZĪME: ATA nobīdes rādījumi izskatās līdzīgi ICA2 automātiskajai regulēšanai, tomēr ievades lauks saglabājas zils ar uzrakstu "AUTO", lai norādītu, ka sistēma saglabā nobīdi.

H118101 —UN—27JAN17

Veiktspējas vērtība

SS43267,0000971 -25-17MAY17-11/11

Papildu iestatījumi

Papildu iestatījumi ļauj piekļūt papildu pielāgojumiem un retāk lietotiem iestatījumiem.

Papildu iestatījumu lapā pieejamie vienumi.

Kuļaparāta izšķirtspēja — ļauj pārveidot VisionTrak™ stūra statņa displejā redzamā kuļaparāta zudumu indikatora joslu skaitu (neatkarīgi no centra joslu skaita).

"VisionTrak" ir "Deere & Company" preču zīme

H116272 —UN—27JAN17

Kuļmašīnas risinājums

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000972 -25-26JAN17-1/2

Tīrīšanas galda izšķirtspēja — ļauj pārveidot VisionTrak™ stūra statņa displejā redzamā tīrīšanas galda zudumu indikatora joslu skaitu (neatkarīgi no centra joslu skaita).

H116272 —UN—27JAN17

Galda risinājums

SS43267,0000972 -25-26JAN17-2/2

Papildu iestatījumi | Kuļaparāta izšķirtspēja

N118004 —UN—22OCT15

Papildu iestatījumi

Kuļaparāta izšķirtspēja ļauj pārveidot VisionTrak™ stūra statņa displejā redzamā kuļaparāta zudumu indikatora joslu skaitu.

Pirms maiņas:

1. Veiciet ražas novākšanu ar mašīnu pašreizējos iestatījumos.
2. Veiciet jaudas atslēgšanu (skatiet procedūru operatora rokasgrāmatā).
3. Pārbaudiet, vai kuļaparātā nav graudu zudumu.

PIEZĪME: Ja vērojams zudums, noskaidrojiet, vai tas ir pieņemams, ņemot vērā VisionTrak™ displejā redzamo joslu skaitu.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

VisionTrak™ displejs nenorāda graudu zuduma apmēru, kas ir ieteicams kuļaparāta gadījumā.

- Palieliniet kuļaparāta izšķirtspēju, lai vairāk uzmanības pievērstu graudu zudumam no kulšanas un atdalīšanas zonas.
- Samaziniet kuļaparāta izšķirtspēju, lai mazāk uzmanības pievērstu graudu zudumam no kulšanas un atdalīšanas zonas.

Procedūra, lai mainītu:

“VisionTrak” ir “Deere & Company” preču zīme

SS43267,0000973 -25-17MAY17-1/4

1. Atlasiet papildu iestatījumu pogu.

PIEZĪME: Slīdnis rāda pašreizējo izšķirtspēju.

H118553 —UN—27JAN17

Slīdnis

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000973 -25-17MAY17-2/4

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu kuļaparāta izšķirtspēju.

   Minimālais: -5

   Maksimālais: 5

   Noklusējums: 0

   Regulēšanas solis: 1

H116272 —UN—27JAN17

Kuļaparāta izšķirtspēja

SS43267,0000973 -25-17MAY17-3/4

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116113 —UN—27JAN17

Aizvērt

SS43267,0000973 -25-17MAY17-4/4

Papildu iestatījumi | Tīrīšanas galda izšķirtspēja

N118004 —UN—22OCT15

Papildu iestatījumi

Tīrīšanas galda izšķirtspēja ļauj pārveidot VisionTrak™ stūra statņa displejā redzamā kuļaparāta zudumu indikatora joslu skaitu.

Pirms maiņas:

1. Veiciet ražas novākšanu ar mašīnu pašreizējos iestatījumos.
2. Veiciet jaudas atslēgšanu (skatiet procedūru operatora rokasgrāmatā).
3. Pārbaudiet, vai tīrīšanas galdā nav graudu zudumu.

PIEZĪME: Ja vērojams zudums, noskaidrojiet, vai tas ir pieņemams, ņemot vērā VisionTrak™ displejā redzamo joslu skaitu.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

VisionTrak™ displejs nenorāda graudu zuduma apmēru, kas ir ieteicams tīrīšanas galda gadījumā.

- Palieliniet tīrīšanas galda izšķirtspēju, lai vairāk uzmanības pievērstu graudu zudumam no tīrīšanas galda zonas.
- Samaziniet tīrīšanas galda izšķirtspēju, lai mazāk uzmanības pievērstu graudu zudumam no tīrīšanas galda zonas.

Procedūra, lai mainītu:

"VisionTrak" ir "Deere & Company" preču zīme

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000974 -25-17MAY17-1/4

1. Atlasiet papildu iestatījumu pogu.

PIEZĪME: Slīdnis rāda pašreizējo izšķirtspēju.

H118553 —UN—27JAN17

Slīdnis

SS43267,0000974 -25-17MAY17-2/4

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu tīrīšanas galda izšķirtspēju.

   Minimālais: -5

   Maksimālais: 5

   Noklusējums: 0

H116272 —UN—27JAN17

Tīrīšanas galda izšķirtspēja

Regulēšanas solis: 1

SS43267,0000974 -25-17MAY17-3/4

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116113 —UN—27JAN17

Aizvērt

SS43267,0000974 -25-17MAY17-4/4

Veiktspējas mērķis

Veiktspējas mērķis ļauj iestatīt pieņemamu graudu zudumu konkrētajai mašīnai.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

- Graudaugu veida maiņa.
- Ražas novākšanas apstākļi ir dažādi (slapja labība vai sausa, augsts vai zems mitruma līmenis, variants A vai B, ievērojamas graudu lieluma vai ražas atšķirības).

Procedūra, lai mainītu:

PIEZĪME: Lielāka izmēra graudiem, piemēram, kukurūzai vai sojas pupām, parasti ir lielāka skaitliskās kalibrēšanas vērtība nekā mazāka izmēra graudiem, piemēram, kviešiem vai rapsim.

PIEZĪME: Zemākas kalibrēšanas vērtības atlase displejā parādīs vairāk joslu vienam pieņemamajam graudu zudumam.

Automātiski:

H119125 —UN—27JAN17

Iestatīt esošo

PIEZĪME: Darbiniet mašīnu vajadzīgajā veiktspējā un atlasiet "Iestatīt esošo"; pašreizējās darbības raksturlielumi tiek ievadīti atmiņā, un kopējo zudumu aktivitātes indikators tiek centrēts.

Atlasiet "Iestatīt esošo", lai automātiski iestatītu esošo zuduma līmeni kā jauno "pieņemamo zudumu".

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000975 -25-17MAY17-1/3

Manuāls

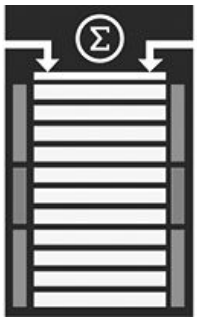
Atlasiet, lai atvērtu ciparu tastatūru un manuāli ievadītu vajadzīgo vērtību.

H119105 —UN—27JAN17

Ievades lauks

SS43267,0000975 -25-17MAY17-2/3

PIEZĪME: Kopējo zudumu indikatora joslu grafiks tagad ir vizuāls orientieris. Var vadīties no stūra statņa displeja rādījumiem, lai konstatētu, vai kopējais zudumu daudzums palielinās vai samazinās.



H117836 —UN—22DEC16

Kopējo zudumu indikators

SS43267,0000975 -25-17MAY17-3/3

Dzinējs

Piekļūt dzinējam

H113668 —UN—22OCT15

Piekļūt programmai, izmantojot displeju:

1. Izvēlne

Izvēlne

SS43267,0000899 -25-17MAY17-1/4

2. Cilne Mašīnas iestatījumi

N119118 —UN—23SEP16

Mašīnas iestatījumi

SS43267,0000899 -25-17MAY17-2/4

3. Dzinējs

H113552 —UN—09MAR16

Dzinējs

SS43267,0000899 -25-17MAY17-3/4

Piekļuve programmai, izmantojot navigācijas joslu:

H113709 —UN—04JAN17

Nospiediet dzinēja pogu navigācijas joslā zem displeja.

Dzinēja programmas poga

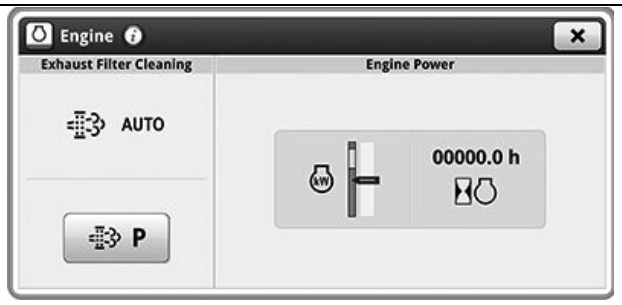
SS43267,0000899 -25-17MAY17-4/4

Dzinēja galvenā lapa

PIEZĪME: Pasvītrotais teksts norāda, ka šajā sadaļā vai citā šīs publikācijas sadaļā ir pieejama papildinformācija.

Parādītā galvenā lapa ir tikai piemērs. Jūsu galvenā lapa var atšķirties atkarībā no opcijām vai pievienotā aprīkojuma.

Programma Dzinējs tiek izmantota, lai piekļūtu dzinēja iestatījumiem un tos pielāgotu.



H119898 —UN—04JAN17

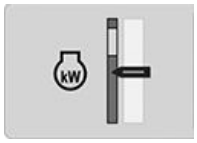
Dzinējs

SS43267,000080A -25-03FEB17-1/9

Dzinēja galvenajā lapā pieejamie vienumi:

H113549 —UN—04JAN17

PIEZĪME: Daži no tālāk norādītajiem vienumiem tiek rādīti tikai tad, ja mašīna ir aprīkota ar attiecīgo papildaprīkojumu.



Dzinēja jauda

Dzinēja jauda — jauda, ko patērē dzinējs.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000080A -25-03FEB17-2/9

Dzinējs

Dzinēja darba stundas — uzkrātās dzinēja darba stundas.

H115017 —UN—04JAN17

Dzinēja darba stundas

SS43267,000080A -25-03FEB17-3/9

Automātiska izplūdes filtra tīrīšana — automatizēts process, kurā izplūdes filtru sistēma parastas darbības laikā veic nepieciešamo tīrīšanu.

H113829 —UN—04JAN17

Automātiska izplūdes filtra tīrīšana

SS43267,000080A -25-03FEB17-4/9

Izplūdes gāzu tīrīšana stāvēšanas režīmā — process, kas ļauj sistēmai veikt papildu izplūdes filtra tīrīšanu, kad nepieciešams.

H113830 —UN—04JAN17

Filtra tīrīšana stāvēšanas režīmā

SS43267,000080A -25-03FEB17-5/9

Piesārņojuma pārvaldības filtra tilpums — indikators izmantotajamam un atlikušajamam filtra tilpumam.

H114602 —UN—04JAN17

Piesārņojuma pārvaldība

SS43267,000080A -25-03FEB17-6/9

Gaisa kompresors — pārslēga poga, lai iespējotu vai atspējotu gaisa kompresora sistēmu.

H118112 —UN—04JAN17

Gaisa kompresors

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000080A -25-03FEB17-7/9

Izpildes lapu moduļi

Moduļus šai programmai izpildes lapām var pievienot, izmantojot funkciju Izkārtojuma pārvaldnieks.

Piemērs:

Dzinēja jauda — rāda dzinēja darba stundas un dzinēja jaudu.

PIEZĪME: Jūsu programmai var būt pieejami dažādi moduļi.

Dzinēja jauda

H115023 —UN—04JAN17

SS43267,000080A -25-03FEB17-8/9

Īsinājumtaustiņi

Šai programmai paredzētos īsinājumtaustiņus var pievienot īsinājumtaustiņu joslai, izmantojot Izkārtojuma pārvaldnieku.

Gaisa kompresora īsinājumtaustiņš — nodrošina ātru piekļuvi, lai IESLĒGTU/IZSLĒGTU gaisa kompresoru.

H118309 —UN—04JAN17

Gaisa kompresors

SS43267,000080A -25-03FEB17-9/9

Dzinēja jauda

Gan displejā, gan stūra statņa displejā pieejams jaudas mērītājs, lai sniegtu vizuālu pašreizējā jaudas patēriņa rādījumu.

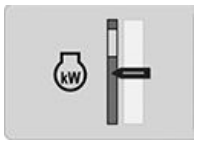
SVARĪGI: Ja ir redzams brīdinājums vai novērojami pārāk lieli izplūdes dūmi, papildu diagnostikas veikšanai sazinieties ar vietējo John Deere izplatītāju vai citu kvalificētu apkopes speciālistu.

Izohronais dzinēja regulators

Saglabā vienmērīgu dzinēja un piedziņas sastāvdaļu darbības ātrumu, lai uzlabotu darbību un efektivitāti līdz brīdim, kad tiek pārsniegta nominālā dzinēja jauda.

Jaudas mērītājs

H113549 —UN—04JAN17



Zaļā zona

- Zaļā zona — darbiniet dzinēju augšējā zaļās zonas daļā, lai maksimāli palielinātu mašīnas produktivitāti un saglabātu vienmērīgu dzinēja darbības ātrumu.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000089A -25-17JAN17-1/2

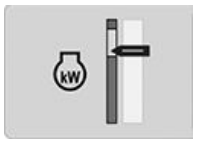
- Dzeltenā zona — ieteicamā augšējā robeža sliktos apstākļos. Šajā zonā pieejama mazāka pēkšņa jaudas palielinājuma rezerve.
  Pirms izkraušanas gliemežtransportiera ieslēgšanas kā mērķi skatiet dzeltenās zonas apakšējo diapazonu.
- Sarkanā zona — maksimālās jaudas līmenis, kuru nav ieteicams izmantot ilgstoši, jo nav pieejama jaudas rezerve.

SVARĪGI: Ja indikators pārvietojas uz sarkano zonu, dzinēja jauda tiek maksimāli palielināta, un, iespējams, mašīna var apstāties. Samaziniet mašīnas slodzi, līdz indikators atgriežas dzeltenajā vai zaļajā zonā.

Darbība tālāk norādītajos apstākļos palielina jaudas patēriņu:

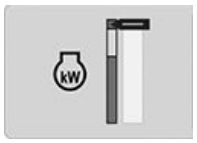
- Paugurains apvidus

H113551 —UN—04JAN17



Dzeltenā zona

H113550 —UN—04JAN17



Sarkanā zona

- Smagi vai slapji graudaugi
- Slapja zeme
- Pārāk liels braukšanas ātrums

SS43267,000089A -25-17JAN17-2/2

Izplūdes filtra sistēmas pārskats

Jūsu mašīna ir aprīkota ar emisijas prasībām atbilstošu dzinēju, kurš attīra un filtrē izplūdes gāzes. Parastas mašīnas darbības laikā, kad sistēma ir AUTOMĀTISKĀ režīmā, sistēmai ir nepieciešama minimāla operatora iejaukšanās.

Lai novērstu nevajadzīgu dīzeļdegvielas daļiņu vai kvēpu uzkrāšanos izplūdes filtru sistēmā, veiciet tālāk norādītās darbības.

- Izmantojiet automātiskās izplūdes filtra tīrīšanas režīmu.
- Neļaujiet nevajadzīgi strādāt tukšgaitā.
- Izmantojiet pareizu dzinēja eļļu.
- Izmantojiet tikai degvielu ar īpaši zemu sēra saturu.

PIEZĪME: Plašāku informāciju skatiet operatora rokasgrāmatas sadaļā "Degvielas un smērvielas".

⚠ UZMANĪBU: Kad ir aktivizēta tīrīšana AUTOMĀTISKI vai STĀVĒŠANAS režīmā, noteiktos brīžos izplūdes filtra tīrīšanas cikla laikā bezslodzes vai nelielas slodzes apstākļos izplūdes temperatūra var būt augsta.

Veicot mašīnas vai agregātu apkopi izplūdes filtra tīrīšanas laikā, varat gūt nopietnas traumas. Neuzturieties karstu izplūdes gāzu un sastāvdaļu iedarbības zonā vai neļaujiet tām saskarties ar ādu.

Kamēr tiek veiktas automātiskas vai manuālas/stacionāras izplūdes filtra tīrīšanas darbības, dzinējs darbojas paaugstinātas tukšgaitas režīmā, un ilgāku laiku saglabājas augsta temperatūra. Izplūdes gāzes un izplūdes filtra sastāvdaļas sasniedz pietiekami augstu temperatūru, lai varētu radīt ķermeņa apdegumu un plaši lietojamu materiālu aizdegšanos vai kušanu.

H113829 —UN—04JAN17

Automātiska izplūdes filtra tīrīšana

Automātiskais režīms — automatizēts process, kas veic izplūdes gāzu filtru sistēmas tīrīšanu parastas darbības laikā.

Atspējot AUTOMĀTISKO izplūdes filtru — apstākļos, kas var izraisīt paaugstinātas izplūdes temperatūras bīstamību.

SS43267,000089B -25-03JAN17-1/2

Izplūdes gāzu tīrīšana stāvēšanas režīmā — process, kas ļauj sistēmai veikt papildu izplūdes filtra tīrīšanu, kad nepieciešams.

Dzinēja atdzišana — laikposms, kurā dzinējs atdziest pēc izplūdes filtra tīrīšanas.

H113830 —UN—04JAN17

Filtra tīrīšana stāvēšanas režīmā

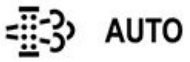
SS43267,000089B -25-03JAN17-2/2

Dzinējs

Automātiska izplūdes filtra tīrīšana

Automātiskajā režīmā izplūdes filtra sistēma veic izplūdes filtra tīrīšanu pēc nepieciešamības. Stūra statņa displeja indikators un rokas balsta displejs sniedz informāciju saistībā ar izplūdes filtra sistēmas darbību.

H113829 —UN—04JAN17



Automātiska izplūdes filtra tīrīšana

SS43267,000089C -25-03JAN17-1/2

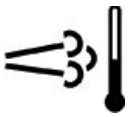
Izplūdes filtra tīrīšanas indikators deg, kad izplūdes filtra sistēma aktīvi veic izplūdes filtra tīrīšanu.

⚠ UZMANĪBU: Kad ir aktivizēta tīrīšana AUTOMĀTISKI vai STĀVĒŠANAS režīmā, noteiktos brīžos izplūdes filtra tīrīšanas cikla laikā bezslodzes vai nelielas slodzes apstākļos izplūdes temperatūra var būt augsta. Atspējojiet izplūdes gāzu filtra tīrīšanas sistēmu apstākļos, kad situācija paaugstinātās izplūdes temperatūras dēļ varētu būt bīstama.

PIEZĪME: Kad ir pabeigta izplūdes filtra tīrīšana stāvēšanas režīmā vai tiek izpildīts aizdedzes slēdža cikls, sistēma pēc noklusējuma pārslēdzas automātiskajā režīmā.

Atspējojiet AUTOMĀTISKO izplūdes filtra tīrīšanas sistēmu apstākļos, kad tas paaugstinātās izplūdes temperatūras dēļ varētu būt bīstami.

H113561 —UN—07NOV16



Izplūdes filtra tīrīšanas indikators

SVARĪGI: Ja dzinējs tiek izslēgts izplūdes filtra tīrīšanas laikā vai uzreiz pēc tīrīšanas, var rasties izplūdes tīrīšanas sastāvdaļu bojājumi. Atskan brīdinājuma skaņas signāls, un displejā tiek parādīts brīdinājuma ziņojums. Iedarbiniet mašīnu un vērojiet ziņojumus displejā, lai ļautu sastāvdaļām atdzist. Skatiet Notiek dzinēja atdzišana.

SS43267,000089C -25-03JAN17-2/2

Filtra tīrīšana stāvēšanas režīmā

Filtra tīrīšana stāvēšanas režīmā ir process, kas ļauj pēc nepieciešamības sākt izplūdes filtra tīrīšanu.

Šī procesa laikā dzinēja dzinēja ātrumu kontrolē sistēma, un mašīnai ir jāpaliek apturētai, lai šo procedūru varētu pabeigt. Laiks, kas ir nepieciešams izplūdes filtra tīrīšanai stāvēšanas režīmā, ir atkarīgs no izplūdes filtra nosprostojumu līmeņa, apkārtējās temperatūras un pašreizējās izplūdes gāzu temperatūras.

Procedūra, lai mainītu:

⚠ UZMANĪBU: Kad ir aktivizēta tīrīšana AUTOMĀTISKI vai STĀVĒŠANAS režīmā, noteiktos brīžos izplūdes filtra tīrīšanas cikla laikā bezslodzes vai nelielas slodzes apstākļos izplūdes temperatūra var būt augsta.

Veicot mašīnas vai agregātu apkopi izplūdes filtra tīrīšanas laikā, varat gūt nopietnas traumas. Neuzturieties karstu izplūdes gāzu un sastāvdaļu iedarbības zonā vai neļaujiet tām saskarties ar ādu.

Kamēr tiek veiktas automātiskas vai manuālas/stacionāras izplūdes filtra tīrīšanas

H113804 —UN—09MAR16

Pārtraukt

darbības, dzinējs darbojas paaugstinātas tukšgaitas režīmā, un ilgāku laiku saglabājas augsta temperatūra. Izplūdes gāzes un izplūdes filtra sastāvdaļas sasniedz pietiekami augstu temperatūru, lai varētu radīt ķermeņa apdegumu un plaši lietojamu materiālu aizdegšanos vai kušanu.

SVARĪGI: Ja dzinējs tiek izslēgts izplūdes filtra tīrīšanas laikā vai uzreiz pēc tīrīšanas, var rasties izplūdes tīrīšanas sastāvdaļu bojājumi. Iedarbiniet mašīnu un vērojiet ziņojumus displejā, lai ļautu sastāvdaļām atdzist. Skatiet Notiek dzinēja atdzišana.

PIEZĪME: Izplūdes gāzu filtra tīrīšana stāvēšanas režīmā var būt ilgāka par 40 minūtēm.

Kamēr notiek filtra tīrīšana stāvēšanas režīmā, jebkurā laikā varat atlasīt vienumu Pārtraukt, lai šo procesu atceltu.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000089D -25-04JAN17-1/6

1. Atlasiet pogu "Izplūdes filtra tīrīšana stāvēšanas režīmā".

H113830 —UN—04JAN17

Filtra tīrīšana stāvēšanas režīmā

SS43267,000089D -25-04JAN17-2/6

2. Pārliecinieties, ka mašīna ir konfigurēta izplūdes gāzu filtra tīrīšanai stāvēšanas režīmā.
   - Novietojiet mašīnu ārā
   - Apturiet mašīnas kustību
   - Pārslēdziet dzinēja griešanās ātrumu uz tukšgaitu ar zemu apgriezienu skaitu
   - Aktivizējiet stāvbremzi
   - Atspējojiet kuļaparātu
   - Notīriet tuvuma sensoru
   - Dzinēja piesārņojuma pārvaldības sistēma darbojas

   Ja nosacījums ir izpildīts, lodziņā pirms nosacījuma parādās zaļa atzīme.

N118440 —UN—09MAR16

Atzīme

SS43267,000089D -25-04JAN17-3/6

3. Pēc visu nosacījumu izpildes displejā atlasiet "TĀLĀK".

PIEZĪME: Izplūdes filtra sistēma vada dzinēja darbības ātrumu, paaugstinot izplūdes gāzu temperatūru.

   Izplūdes filtra tīrīšana tiek attēlota ar progresa indikatoru.

H113803 —UN—09MAR16

Tālāk

H113801 —UN—04JAN17

Progresa indikators

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000089D -25-04JAN17-4/6

4. Atlasiet to, un ekrānā parādīsies ziņojums, kas būs redzams displejā statusa centrā.

PIEZĪME: Tīrīšanas process trupinās, kad tiek atlasīta aizvēršanas poga.

Lai pārbaudītu procedūras statusu, atlasiet "Statusa centrs", lai atvērtu statusa centra lapu.

Lai skatītu tīrīšanas procesu, atlasiet "Statusa pārbaude".

Kad izplūdes filtra tīrīšana ir pabeigta, sistēma jūs par to informē.

H114770 —UN—04JAN17

H113816 —UN—04JAN17

Statusa centrs

H118543 —UN—04JAN17

Statusa pārbaude

H113825 —UN—04JAN17

Tīrīšana pabeigta

SS43267,000089D -25-04JAN17-5/6

5. Atlasiet, lai atgrieztos displejā.

Ja mašīna netiek atkal izmantota darbā uzreiz pēc šīs procedūras, pirms izslēgšanas ļaujiet dzinējam atgriezties parastajā darba temperatūrā. Skatiet Notiek dzinēja atdzišana.

PIEZĪME: Kad ir pabeigta izplūdes filtra tīrīšana stāvēšanas režīmā, sistēma pēc noklusējuma pārslēdzas automātiskā režīmā.

H114770 —UN—04JAN17

Aizvērt

SS43267,000089D -25-04JAN17-6/6

Atspējot izplūdes filtra automātisko tīrīšanu

Izplūdes filtra automātisko tīrīšanu var atspējot noteiktos apstākļos.

SVARĪGI: Izplūdes filtra automātisko tīrīšanas sistēmu atspējojiet tikai tad, kad nepieciešams.

Modificējiet tālāk norādītajos gadījumos.

- Mašīna atrodas iekštelpās vai zem jumta, izņemot situācijas, kad ir pievienota augstas temperatūras izplūdes sistēma ar ārēju ventilāciju.
- Mašīnai nepietiek laika tīrīšanas cikla pabeigšanai pirms tās izslēgšanas.
- Ir daudz labības putekļu vai pelavu.
- Mašīna atrodas degvielas uzpildes vietas tuvumā.

Procedūra, lai mainītu:

H113829 —UN—04JAN17

Automātiski

1. Atlasiet, lai atvērtu sadaļu Izplūdes filtra tīrīšana.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000089E -25-04JAN17-1/3

2. Atlasiet, lai iespējotu vai atspējotu izplūdes filtra automātisko tīrīšanu.

H113848 —UN—04JAN17

Ieslēgt/Izslēgt

SS43267,000089E -25-04JAN17-2/3

3. Atlasiet, lai aizvērtu vienumu Izplūdes filtra tīrīšana.

H114770 —UN—04JAN17

Aizvērt

SS43267,000089E -25-04JAN17-3/3

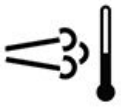
Notiek dzinēja atdzišana

Dzinēja atdzišana ir noteikts laika posms, kas nepieciešams, lai dzinējs un saistītās detaļas atdzistu.

SVARĪGI: Ja dzinējs tiek izslēgts izplūdes filtra tīrīšanas laikā vai uzreiz pēc tīrīšanas, var rasties izplūdes tīrīšanas sastāvdaļu bojājumi. Atskan brīdinājuma skaņas signāls, un displejā tiek parādīts brīdinājuma ziņojums. Iedarbiniet mašīnu un vērojiet ziņojumus displejā, lai ļautu sastāvdaļām atdzist.

Piekļuve "Notiek dzinēja atdzišana":

H113811 —UN—04JAN17



Izplūdes filtra tīrīšanas ikona IEDEGTA

1. Stūra statņa displejā iedegas izplūdes gāzu tīrīšanas ikona, un atveras brīdinājums "Notiek dzinēja atdzišana", kurā norādītas minūtes, kas atlikušas, pirms atļauts izslēgt mašīnu.

SS43267,000089F -25-04JAN17-1/6

2. Brīdinājumā "Notiek dzinēja atdzišana" brīdinājumā "OK".

H113812 —UN—04JAN17

Labi

SS43267,000089F -25-04JAN17-2/6

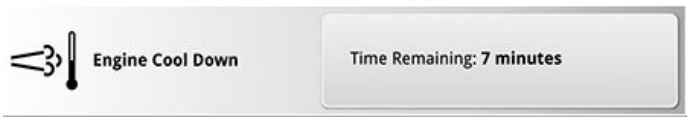
3. Dzinēja atdzišanas laikā statusa centrā iedegas izplūdes filtra tīrīšanas ikona.

H113817 —UN—04JAN17

Statusa centrs

SS43267,000089F -25-04JAN17-3/6

H113818 —UN—04JAN17



Statusa centra displejs

4. Atlasiet izplūdes filtra tīrīšanas ikonu, lai statusa centra displejā aplūkotu dzinēja atdzišanas darbības statusu.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000089F -25-04JAN17-4/6

5. Kad paiet dzinēja atdzišanai nepieciešamais laiks, izplūdes filtra tīrīšanas ikona vairs nedeg.

H113813 —UN—04JAN17

Izplūdes filtra tīrīšanas ikona NEDEG

SS43267,000089F -25-04JAN17-5/6

SVARĪGI: Ja dzinēja atdzišanas laikā tas tiek izslēgts, ekrānā parādās brīdinājums ar norādi ieslēgt dzinēju.

6. Parādās paziņojums, ka atdzišana pabeigta, kas informē, ka mašīnu drīkst izslēgt. Atlasiet, lai aizvērtu paziņojumu.

H113812 —UN—04JAN17

Labi

SS43267,000089F -25-04JAN17-6/6

Piesārņojuma pārvaldības filtra tilpums

Indikators, kas ļauj skatīt netīrumu pārvaldības filtra tilpumu.

- **Zaļā zona** — filtra tilpums ir labs.

H114602 —UN—04JAN17

Zaļā zona

SS43267,00008A0 -25-04JAN17-1/2

- **Dzeltenā zona** — atlikušais filtra tilpums ir mazs. Iespējami ātri noņemiet un iztīriet filtru.

  PIEZĪME: Ekrānā parādās paziņojums, kas tiek palaists no jauna katrā atslēgas ciklā līdz brīdim, kad filtrs ir iztīrīts.

- **Sarkanā zona** — filtrs ir pilns. Nekavējoties noņemiet un iztīriet filtru.

  PIEZĪME: Kad idikators nonāk sarkanajā zonā, tiek aktivizēts apturēšanas brīdinājuma traucējumu diagnostikas kods (DTC). Noņemiet un iztīriet dzinēja piesārņojuma pārvaldības filtru.

H114603 —UN—04JAN17

Dzeltenā zona

H114604 —UN—04JAN17

Sarkanā zona

SS43267,00008A0 -25-04JAN17-2/2

Dzinējs

Gaisa kompresors

Gaisa kompresors nodrošina papildu saspiesta gaisa avotu mašīnas tīrīšanai.

Gaisa kompresors darbojas tikai, ja izpildītas tālāk minētās prasības:

- Dzinējam ir jādarbojas.
- Mašīna jānovieto stāvēšanai.
- Kuļaparātam jābūt atspējotam.
- Hederam ir jābūt izslēgtam.
- Mašīnas ārējās daļas nedrīkst būt kustībā.

Procedūra, lai mainītu:

SVARĪGI: Katru dienu izvadiet mitrumu no gaisa tvertnes. Papildu informāciju skatiet operatora rokasgrāmatā.

H113822 —UN—04JAN17

Statusa indikators

SVARĪGI: Nekad neveiciet dzinēja gaisa fltru tīrīšanu vai netīrumu notīrīšanu, kad dzinējs darbojas.

PIEZĪME: Borta gaisa kompresors nav ieteicams izmantot, lai piepumpētu riepas uz mašīnas vai darbinātu gaisa iekārtas.

Statusa indikators — rāda gaisa kompresora prasību statusu.

SS43267,00008A1 -25-30JAN17-1/2

Atlasiet, lai ieslēgtu vai izslēgtu gaisa kompresoru.

PIEZĪME: Kad gaisa kompresors ir aktīvs, zaļais statusa indikators mirgo, lai atgādinātu, ka noteiktu mašīnas funkciju, piemēram, kuļaparāta, hedera, izkraušanas gliemežtransportiera un piedziņas sistēmas, funkcionalitāte ir samazināta.

PIEZĪME: Kad priekšnosacījumi nav izpildīti, pēc pārslēga pogas IESLĒGT/IZSLĒGT atlases parādās Gaisa

H116670 —UN—04JAN17

Ieslēgt/Izslēgt

kompresora statuss, lai palīdzētu noteikt problēmu, kas neļauj sistēmai aktivizēties.

SS43267,00008A1 -25-30JAN17-2/2

Gaisa kompresora statuss

Gaisa kompresora statuss rāda nosacījumus, kas jāizpilda, lai iespējotu gaisa kompresora sistēmu.

Atlasiet zem gaisa kompresora pogu IESLĒGT/IZSLĒGT, lai atvērtu gaisa kompresora statusa lapu, ja nav izpildīti visi nosacījumi.

H116670 —UN—04JAN17

Ieslēgt/Izslēgt

Gaisa kompresora statusa lapā parādītie vienumi:

SS43267,00008A2 -25-30JAN17-1/7

Nav gatavs — nosacījumi nav izpildīti.

H113824 —UN—04JAN17

Pelēkā krāsā

SS43267,00008A2 -25-30JAN17-2/7

Gatavs — nosacījumi ir izpildīti, bet nav iespējoti.

H113824 —UN—04JAN17

Pelēkā krāsā

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00008A2 -25-30JAN17-3/7

Dzinējs

Aktīvs — nosacījumi ir izpildīti, un sistēma ir iespējota.

H113822 —UN—04JAN17

Gaisa kompresora prasības:

- Dzinējam ir jādarbojas.
- Mašīna jānovieto stāvēšanai.
- Kuļaparātam jābūt atspējotam.
- Hederam ir jābūt izslēgtam.
- Mašīnas ārējās daļas nedrīkst būt kustībā.

Zaļā krāsā

SS43267,00008A2 -25-30JAN17-4/7

Paziņojums parādīsies, ja kāda prasība nebūs izpildīta.

H113826 —UN—04JAN17

Brīdinājuma paziņojums

SS43267,00008A2 -25-30JAN17-5/7

Ja nosacījums ir izpildīts, parādās zaļa atzīme.

H113825 —UN—04JAN17

Atzīme

SS43267,00008A2 -25-30JAN17-6/7

Atlasiet, lai aizvērtu vienumu Gaisa kompresora statuss.

H114770 —UN—04JAN17

Aizvērt

SS43267,00008A2 -25-30JAN17-7/7

Piekļuve HVAC (apsilde, ventilācija un gaisa kondicionēšana)

Piekļuve lietojumprogrammai, izmantojot displeju:

1. Izvēlne

H113668 —UN—22OCT15

Izvēlne

SS43267,00008A3 -25-31JAN17-1/4

2. Cilne Mašīnas iestatījumi

N119118 —UN—23SEP16

Mašīnas iestatījumi

SS43267,00008A3 -25-31JAN17-2/4

3. HVAC

H114795 —UN—04JAN17

HVAC

SS43267,00008A3 -25-31JAN17-3/4

Piekļuve lietojumprogrammai, izmantojot navigācijas joslu

Navigācijas joslā zem displeja nospiediet pogu HVAC.

H114794 —UN—17MAR16

HVAC

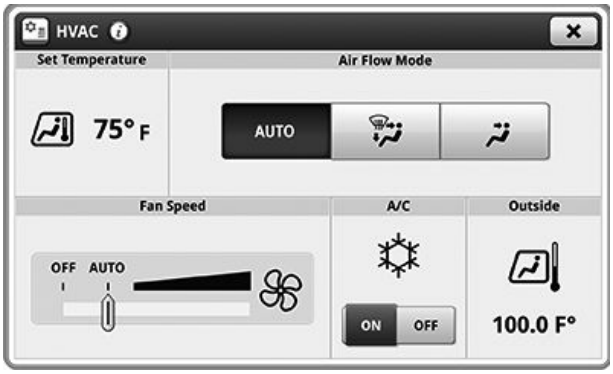
SS43267,00008A3 -25-31JAN17-4/4

Apsildes, ventilācijas un gaisa kondicionēšanas (HVAC) galvenā lapa

PIEZĪME: Pasvītrotais teksts norāda, ka šajā sadaļā vai citā šīs publikācijas sadaļā ir pieejama papildinformācija.

Parādītā galvenā lapa ir tikai piemērs. Jūsu galvenā lapa var atšķirties atkarībā no opcijām vai pievienotā aprīkojuma.

Izmantojiet HVAC lietotni kabīnes temperatūras, ventilatora ātruma un gaisa plūsmas režīma pielāgošanai, kā arī āra gaisa temperatūras noteikšanai.



H120313 —UN—04JAN17

HVAC (apsilde, ventilācija un gaisa kondicionēšana)

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000080B -25-27JAN17-1/8

HVAC galvenajā lapā pieejamie vienumi:

Iestatīt temperatūru — vajadzīgās temperatūras iestatīšana kabīnē.

H119378 —UN—15SEP16

Iestatīt temperatūru

SS43267,000080B -25-27JAN17-2/8

Gaisa plūsmas režīms— pielāgojiet gaisa plūsmas režīma sadali kabīnē.

H114797 —UN—17MAR16

Gaisa plūsmas režīms

SS43267,000080B -25-27JAN17-3/8

Ventilatora ātrums — ventilatora ātruma vadība kabīnē.

H114801 —UN—17MAR16

Ventilatora ātrums

SS43267,000080B -25-27JAN17-4/8

Gaisa kondicionēšana (A/C)— iespējo vai atspējo gaisa kondicionēšanu.

H113850 —UN—05MAY16

Gaisa kondicionēšana

SS43267,000080B -25-27JAN17-5/8

Āra temperatūra — skatiet pašreizējo āra gaisa temperatūru.

H119377 —UN—16SEP16

Ārpuse

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000080B -25-27JAN17-6/8

Izpildes lapu moduļi

Moduļus šai programmai izpildes lapām var pievienot, izmantojot funkciju Izkārtojuma pārvaldnieks.

Piemērs:

A/C— pārslēdzot jūs varat iegūt tiešu piekļuvi gaisa kondicionēšanai ieslēgšanai/izslēgšanai.

PIEZĪME: Jūsu programmai var būt pieejami dažādi moduļi.

H115024 —UN—04JAN17

A/C

SS43267,000080B -25-27JAN17-7/8

Īsinājumtaustiņi

Šai programmai paredzētos īsinājumtaustiņus var pievienot īsinājumtaustiņu joslai, izmantojot Izkārtojuma pārvaldnieku.

Piemērs:

A/C IESLĒGTS un IZSLĒGTS — ātra piekļuve gaisa kondicionēšanas iekārtu ieslēgšana un izslēgšanai.

H116265 —UN—04JAN17

A/C IESLĒGTS/IZSLĒGTS

PIEZĪME: Jūsu lietojumprogrammai var būt pieejami citi īsinājumtaustiņi.

SS43267,000080B -25-27JAN17-8/8

Iestatīt temperatūru

"Iestatīt temperatūru" ļauj iestatīt vēlamo temperatūru kabīnē.

Modificēšanas procedūra:

1. Atlasiet "Iestatīt temperatūru" vērtību, lai mainītu kabīnes temperatūras iestatījumu.

H114796 —UN—17MAR16

Iestatīt temperatūru

SS43267,00008A4 -25-27JAN17-1/4

2. Atlasiet, lai samazinātu vērtību.

H114792 —UN—04JAN17

Samazināt

SS43267,00008A4 -25-27JAN17-2/4

3. Atlasiet, lai palielinātu vērtību.

H114791 —UN—04JAN17

Palielināt

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00008A4 -25-27JAN17-3/4

4. Atlasiet, lai aizvērtu kabīnes temperatūras iestatījumu.

H114770 —UN—04JAN17

Aizvērt

Cita procedūra, lai mainītu:

ClimaTrak™ automātiskā temperatūras vadība - nospiediet temperatūras palielināšanas vai samazināšanas pogas uz rokas balsta, lai mainītu temperatūru.

"ClimaTrak" ir "Deere & Company" preču zīme

SS43267,00008A4 -25-27JAN17-4/4

Ventilatora ātrums

Ventilatora ātrums ļauj kontrolēt kabīnes ventilatora ātrumu.

H114801 —UN—17MAR16

Ventilatora ātrums

Modificēšanas procedūra:

1. Lai to mainītu, atlasiet ekrāna apgabalu zem ventilatora ātruma.

SS43267,00008A5 -25-27JAN17-1/5

2. Pieskaroties mīnusa (-) vai plusa (+) pogām, indikators pārvietojas uz iestatīto ventilatora ātrumu, automātisko režīmu vai izslēdzas.

H114802 —UN—17MAR16

Indikators

SS43267,00008A5 -25-27JAN17-2/5

a. Atlasiet, lai samazinātu ventilatora ātrumu.

H114998 —UN—04JAN17

Samazināt

SS43267,00008A5 -25-27JAN17-3/5

b. Atlasiet, lai palielinātu ventilatora ātrumu.

H114997 —UN—04JAN17

Palielināt

Kad indikators pārvietojas uz pozīciju OFF (izslēgt), ventilators tiks izslēgts.

Kad indikators pārvietojas uz pozīciju AUTO, ventilatora ātrums tiks regulēts automātiski.

SS43267,00008A5 -25-27JAN17-4/5

3. Atlasiet, lai aizvērtu ventilatora ātruma iestatījumu.

H114770 —UN—04JAN17

Aizvērt

PIEZĪME: Automātiskajā režīmā, kad temperatūra tuvojas iestatījuma punktam, ventilatora ātrums samazinās.

Cita procedūra, lai mainītu:

ClimaTrak™ automātiskā temperatūras vadība - nospiediet ventilatora ātruma palielināšanas vai samazināšanas pogas uz rokas balsta, lai mainītu ventilatora ātrumu.

"ClimaTrak" ir "Deere & Company" preču zīme

SS43267,00008A5 -25-27JAN17-5/5

Gaisa plūsmas režīms

Gaisa plūsmas režīms ļauj pielāgot gaisa plūsmas sadali kabīnē vai iespējot vējstikla atkausēšanu.

Modificēšanas procedūra:

Pārslēgšanas joslā atlasiet vēlamo gaisa plūsmas režīmu.

H114797 —UN—17MAR16

Gaisa plūsmas režīmi

SS43267,00008A6 -25-27JAN17-1/4

Automātiski - automātiski sadala un novirza gaisa plūsmu atbilstoši faktiskajai temperatūrai un kabīnes vajadzīgajai temperatūrai.

H114798 —UN—17MAR16

Automātiski

SS43267,00008A6 -25-27JAN17-2/4

Atkausēšana, operators, un grīda - vienmērīgi sadala gaisa plūsmu pa visu kabīni un nodrošina vējstikla atkausēšanu.

PIEZĪME: Gaisa kondicionēšana tiek ieslēgta, ja ir atlasīts atkausēšanas gaisa plūsmas režīms.

H114799 —UN—17MAR16

Atkausēšana, operators un grīda

SS43267,00008A6 -25-27JAN17-3/4

Operators - gaisa plūsma vērsta uz operatoru.

Cita procedūra, lai mainītu:

ClimaTrak™ automātiskā temperatūras vadība - nospiediet gaisa plūsmas režīma pogu uz rokas balsta, lai pārslēgtu režīmus.

"ClimaTrak" ir "Deere & Company" preču zīme

H114800 —UN—17MAR16

Operators

SS43267,00008A6 -25-27JAN17-4/4

Gaisa kondicionēšana (A/C)

Gaisa kondicionēšana jums ļauj iespējot vai atspējot gaisa kondicionēšanu.

PIEZĪME: Gaisa kondicionēšana tiek ieslēgta, ja ir atlasīts atkausēšanas gaisa plūsmas režīms.

Modificēšanas procedūra:

H114790 —UN—04JAN17

Ieslēgt/Izslēgt

Atlasiet, lai iespējotu vai atspējotu gaisa kondicionēšanu.

SS43267,00008A7 -25-17MAY17-1/1

Āra temperatūra

Āra temperatūra ļauj skatīt pašreizējo āra gaisa temperatūru.

Modificēšanas procedūra:

Lai atvērtu lielāku pašreizējās āra gaisa temperatūras rādījumu, atlasiet ekrāna apgabalu zem "Ārpuse".

Ārpuse

H119377 —UN—16SEP16

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00008A8 -25-27JAN17-1/2

Atlasiet, lai aizvērtu āra temperatūras rādījumu.

H114770 —UN—04JAN17

Aizvērt

SS43267,00008A8 -25-27JAN17-2/2

Piekļuve transmisijai

H113668 —UN—22OCT15

Piekļuve lietojumprogrammai, izmantojot displeju:

1. Izvēlne

Izvēlne

SS43267,00008C9 -25-27JAN17-1/3

2. Cilne Mašīnas iestatījumi

N119118 —UN—23SEP16

Mašīnas iestatījumi

SS43267,00008C9 -25-27JAN17-2/3

3. Transmisija

H113843 —UN—30OCT15

Transmisija

SS43267,00008C9 -25-27JAN17-3/3

Transmisijas galvenā lapa

PIEZĪME: Pasvītrotais teksts norāda, ka šajā vai citā šīs publikācijas sadaļā ir pieejama papildu informācija.

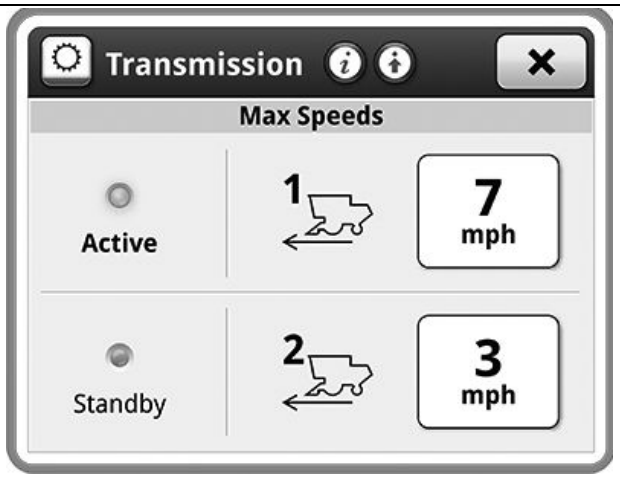
Parādītā galvenā lapa ir tikai piemērs. Jūsu galvenā lapa var atšķirties atkarībā no opcijām vai pievienotā aprīkojuma.

Transmisijas lietotni izmanto, lai rādītu transmisijas informāciju un pielāgotu iestatījumus.

Atlasiet "Transmisija"

ProDrive™

Ar spiedpogu pārslēdzamā transmisija



H120318 —UN—10JAN17

Transmisija

"ProDrive" ir "Deere & Company" preču zīme

SS43267,000080C -25-27JAN17-1/8

ProDrive™ transmisijas galvenajā lapā pieejamie vienumi:

Statusa indikators — rāda, kāds maksimālā ātruma režīms ir aktīvs un kāds režīms ir gaidīšanā.

Aktīvs

N118020 —UN—22OCT15

Oranžs

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000080C -25-27JAN17-2/8

Gaidīšana

N118019 —UN—22OCT15

Pelēkā krāsā

SS43267,000080C -25-27JAN17-3/8

Maks. ātrums 1 — maksimālais ātrums, kad ir aktīvs maks. ātrums 1. Atlasiet ievades lodziņu, lai pielāgotu iestatījumu.

H114766 —UN—22OCT15

Maks. ātrums 1

SS43267,000080C -25-27JAN17-4/8

Maks. ātrums 2 — maksimālais ātrums, kad ir aktīvs maks. ātrums 2. Atlasiet ievades lodziņu, lai pielāgotu iestatījumu.

H114767 —UN—22OCT15

Maks. ātrums 2

SS43267,000080C -25-27JAN17-5/8

Papildu iestatījumi — ļauj piekļūt papildu pielāgojumiem un retāk lietotiem iestatījumiem.

N118004 —UN—22OCT15

Papildu iestatījumi

SS43267,000080C -25-27JAN17-6/8

Ar spiedpogu pārslēdzamās transmisijas galvenajā lapā pieejamie vienumi:

Pašreizējais pārnesums — rāda pašlaik izmantoto pārnesumu.

Nospiediet ar spiedpogu pārslēdzamās transmisijas pogas, lai mainītu izmantoto pārnesumu.

H114765 —UN—22OCT15

Pašreizējais pārnesums

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000080C -25-27JAN17-7/8

Papildu iestatījumi — ļauj piekļūt papildu pielāgojumiem un retāk lietotiem iestatījumiem.

N118004 —UN—22OCT15

Papildu iestatījumi

SS43267,000080C -25-27JAN17-8/8

Maks. ātrums 1 un 2

"Maks. ātrums" ļauj iestatīt ērtu ātrumu ražas novākšanas vai braukšanas laikā. Kad vajadzīgais braukšanas ātrums ir iestatīts un daudzfunkciju svira ir pārvietota līdz galam uz priekšu, dzinējam darbojoties tukšgaitā ar lieliem apgriezieniem, mašīna nedarbosies ātrāk par izvēlētā režīma iestatījuma punktu. Pieejami divi režīmi.

PIEZĪME: Maks. ātrumu 1 nevar iestatīt lielāku par pašreizējo maksimālo ātrumu 2.

PIEZĪME: Ja maksimālie iestatījuma punkti ir lielāki, mašīnas kustības ir agresīvākas. Vienmēr ir labāk izmantojiet zemu diapazonu ar zemu maksimālo iestatījuma punktu, kad veicat precīzas kustības (pievienojot hederu).

- 1. piemērs. Hedera pievienošana mašīnai un vajadzīgās labības novākšana. Maks. ātrums 1 iestatīts kā 1,6 km/h (1 jūdze stundā). Maks. ātrums 2 iestatīts kā 11,3 km/h (7 jūdzes stundā).
- 2. piemērs. Braukšana ūdens tuvumā un vajadzīgās kultūras novākšana. Maks. ātrums 1 iestatīts kā 4,8 km/h (3 jūdzes stundā). Maks. ātrums 2 iestatīts kā 11,3 km/h (7 jūdzes stundā).

“ProDrive” ir “Deere & Company” preču zīme

Vērtība

H114768 —UN—10JAN17

Atlasiet pluszīmi (+), lai palielinātu vērtību.

Atlasiet mīnusu (-), lai samazinātu vērtību.

PIEZĪME: Ja pārslēdzat ātruma iestatījumus, izmantojot ProDrive™ režīma pogas uz rokas balsta, ekrānā parādās ziņojums, kas atgādina par pašlaik aktīvajiem ātruma iestatījumiem. Paziņojums būs redzams displejā statusa centrā.

SS43267,00008CA -25-27JAN17-1/1

Papildu iestatījumi ProDrive™

Lapā pieejamie papildu iestatījumi:

Avārijas režīms — ļauj mašīnu ar spēka pārvada sensora kļūmi pārvietot uz drošu vietu vai veikt tās apkopi.

Vilkšanas režīms — jābūt ieslēgtam, lai varētu vilkt mašīnu.

SS43267,00008CB -25-31JAN17-1/1

Papildu iestatījumi ProDrive™ vilkšanas režīms

Vilkšanas režīmu var ieslēgt, lai aizsargātu transmisiju, ja mašīna ir izslēgta un tā ir jāvelk.

⚠ UZMANĪBU: Nevelciet mašīnu ar metāla trosi. Ja trose pārtrūkst, tās gals svaidoties var radīt ievainojumus.

Nenoņemiet savienotājus. Ja savienotājus noņem, bremzes nedarbojas.

Centieties nepieskarties elektriskajām līnijām. Pirms transportēšanas graudu tvertnes paplašinājumiem vai graudu tvertnes pārsegiem ir jābūt nolaistiem un radio antenai nolaistai

Iepazīstieties ar vietējiem nosacījumiem par aprīkojuma pārvadāšanu vai vilkšanu pa koplietošanas ceļiem. Lai brīdinātu pārējos satiksmes dalībniekus, lietojiet papildu gaismas signālus un ierīces, kuras iespējams iegādāties pie "John Deere" izplatītāja.

Strādājiet uzmanīgi, lai novērstu traumas, mašīnai pārvietojoties. Ja mašīna novietota uz slīpas virsmas, neatbrīvojiet stāvbremzi, pirms riteņi nav bloķēti.

Mašīnu var vilkt avārijas situācijās ne ilgāk kā 10 min. ar maksimālo ātrumu 10 km/h (6,2 jūdzes/h).

Vilkšanas režīma procedūras prasības.

Dzinēja stāvoklis	Darbojas
Riteņu ātrums	0 km/h (0 jūdze/h)
Operators	Sēdeklī

Mainīšanas procedūra

Lai vilktu mašīnu, veiciet tālāk minētās darbības:

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Iztukšojiet graudu tvertni un noņemiet hederi.
3. Pagrieziet izkraušanas gliemežtransportieri atpakaļ.
4. Salokiet graudu tvertnes pagarinājumus vai graudu tvertnes pārsegus.
5. Pagrieziet kāpnes uz priekšu un nolokiet radio antenu.

PIEZĪME: Vienmēr velciet mašīnu uz priekšu, nostiprinot ķēdi ap galveno asi. Lietojot ķēdi, sekojiet, lai nebojātu hidrauliskās līnijas. Vadītājam jāatrodas vadītāja sēdeklī, lai stūrētu mašīnu.

6. Ieslēdziet brīdinājuma gaismas, ja to neaizliedz noteikumi.

H114769 —UN—22OCT15

Ieslēgt/Izslēgt

PIEZĪME: Lai izslēgtu stāvbremzi un vilktu mašīnu, dzinējam ir jādarbojas. Ja dzinējs nedarbojas, sazinieties ar vietējo John Deere izplatītāju vai citu kvalificētu apkopes speciālistu, lai iegūtu papildu informāciju.

7. Atlasiet pārslēgu IESLĒGT/IZSLĒGT, lai ieslēgtu vilkšanas režīmu.

SS43267,00008CC -25-09JAN17-1/5

8. Ja netiek izpildīti vilkšanas režīma nosacījumi, parādās ziņojums par to, kuri nosacījumi nav izpildīti.

H114772 —UN—22OCT15

Ziņojums

SS43267,00008CC -25-09JAN17-2/5

9. Ja kāda iemesla dēļ ir jāiziet no vilkšanas režīma, to var izdarīt, atlasot aizvēršanas pogu.

H114770 —UN—04JAN17

Aizvērt

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00008CC -25-09JAN17-3/5

10. Kad nosacījums ir izpildīts, pirms tam parādās zaļš ķeksītis.

H114771 —UN—22OCT15

Zaļš ķeksītis

SS43267,00008CC -25-09JAN17-4/5

11. Kad izpildīti visi nosacījumi, varat izvēlēties slēdzi IESLĒGT/IZSLĒGT, lai aktivizētu vilkšanas režīmu.

⚠ UZMANĪBU: Uz koplietošanas ceļiem izvairieties no sadursmes ar citiem ceļa lietotājiem, lēni braucošiem traktoriem ar pievienotām ierīcēm vai vilkšanas aprīkojumu un pašgājējām mašīnām. Bieži skatieties, vai kāds nebrauc aizmugurē, īpaši pagriezienos, un signalizējiet ar roku vai lietojiet virzienrādītājus.

Lietojiet priekšējos prožektorus, mirgojošās brīdinājuma ugunis un pagrieziena signālus gan dienā, gan naktī. Ievērojiet vietējos noteikumus par apgaismojuma un apzīmējumu lietošanu. Raugieties, lai apgaismošanas ierīces un marķējumi būtu redzami un labā darba stāvoklī. Nomainiet vai saremontējiet bojātas vai nozaudētas apgaismošanas ierīces un marķējumus.

H114769 —UN—22OCT15

Ieslēgt/Izslēgt

12. Nospiediet stāvbremzes pogu uz rokas balsta, lai pirms mašīnas vilkšanas atlaistu bremzes.

PIEZĪME: Operatoram ir jāatrodas sēdeklī, lai stāvbremzi varētu izslēgt.

Vilkšanas režīms tiek atslēgts, un ekrānā parādās apstiprinošs ziņojums, kurš redzams statusa centrā, ja:

- tiek ieslēgts pārnesums.

SS43267,00008CC -25-09JAN17-5/5

Papildu iestatījumi ProDrive™ avārijas režīms

Avārijas režīmu var ieslēgt, lai samazinātā ātrumā drošā vietā nogādātu mašīnu, kas apstājusies spēka pārvada sensora kļūmes dēļ.

PIEZĪME: Ļauj mašīnai darboties līdz 4 stundām. Neizmantojiet avārijas režīmu parastas darbības laikā.

Lai ieslēgtu avārijas režīmu, atlasiet IESLĒGŠANAS/IZSLĒGŠANAS pārslēgu.

Ja ir spēka pārvada sensora kļūme, tiek ieslēgts avārijas režīms, un parādās ziņojums.

H114769 —UN—22OCT15

Ieslēgt/Izslēgt

PIEZĪME: Avārijas režīms tiks automātiski atspējots pēc mašīnas atslēgas pagriešanas.

Ja spēka pārvada sensora kļūme netiek konstatēta, avārijas režīms netiek ieslēgts, un tiek parādīts ziņojums.

SS43267,00008CD -25-17MAY17-1/1

Papildu iestatījumu spiedpoga

Lapā pieejamie papildu iestatījumi:

Vilkšanas režīms — jābūt ieslēgtam, lai varētu vilkt mašīnu.

SS43267,00008CE -25-09JAN17-1/1

Gaismas

Piekļuve gaismām

H113668 —UN—22OCT15

Piekļuve programmai, izmantojot displeju:

1. Izvēlne

Izvēlne

SS43267,00008C2 -25-17MAY17-1/4

2. Cilne Mašīnas iestatījumi

N119118 —UN—23SEP16

Mašīnas iestatījumi

SS43267,00008C2 -25-17MAY17-2/4

3. Gaismas

H115006 —UN—09JAN17

Gaismas

SS43267,00008C2 -25-17MAY17-3/4

Piekļūt programmai, izmantojot navigācijas joslu:

H115005 —UN—11MAR16

Navigācijas joslā zem displeja nospiediet pogu Gaismas.

Gaismas

SS43267,00008C2 -25-17MAY17-4/4

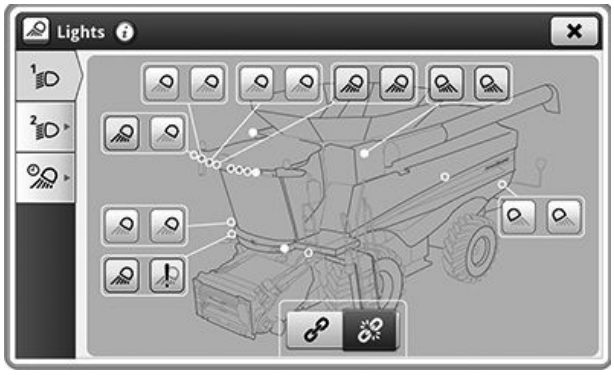
Gaismu galvenā lapa

PIEZĪME: Pasvītrotais teksts norāda, ka šajā sadaļā vai citā šīs publikācijas sadaļā ir pieejama papildinformācija.

Parādītā galvenā lapa ir tikai piemērs. Jūsu galvenā lapa var atšķirties atkarībā no opcijām vai pievienotā aprīkojuma.

Gaismu lietotni izmanto, lai piekļūtu gaismu priekšiestatījumiem, kurus operators var konfigurēt. Atlasot vienu no ciļņu sākotnējiem iestatījumiem, varēsiet veikt regulēšanu.

PIEZĪME: Lauka gaismas ir konfigurējamas. Ceļa gaismas nav konfigurējamas.



H120316 —UN—09JAN17

Gaismas

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000080D -25-27JAN17-1/8

Programmā "Gaismas" pieejamās cilnes:

Lauka gaismu sākotnējais iestatījums 1 – tuvās gaismas — gaismas, kas degs režīmā "Sākotnējais iestatījums 1 – tuvās gaismas".

H114593 —UN—11MAR16

Lauka gaismu sākotnējais iestatījums 1 - tuvās gaismas

SS43267,000080D -25-27JAN17-2/8

Lauka gaismu sākotnējais iestatījums 2 – tuvās gaismas — gaismas, kas degs režīmā "Sākotnējais iestatījums 2 – tuvās gaismas".

H114596 —UN—11MAR16

Lauka gaismu 2. sākotnējais iestatījums – tuvās gaismas

SS43267,000080D -25-27JAN17-3/8

Lauka gaismu sākotnējais iestatījums 1 – tālās gaismas — gaismas, kas degs režīmā "Sākotnējais iestatījums 1 – tālās gaismas".

H114594 —UN—11MAR16

Lauka gaismu 1. sākotnējais iestatījums – tālās gaismas

SS43267,000080D -25-27JAN17-4/8

Lauka gaismu sākotnējais iestatījums 2 – tālās gaismas — gaismas, kas degs režīmā "Sākotnējais iestatījums 2 – tālās gaismas".

H114595 —UN—11MAR16

Lauka gaismu 2. sākotnējais iestatījums – tālās gaismas

SS43267,000080D -25-27JAN17-5/8

Izejas apgaismojums — atlasiet laika periodu un gaismas, kuras paliks ieslēgtas pēc tam, kad atslēga tiks pagriezta OFF (IZSLĒGT) pozīcijā.

H114587 —UN—11MAR16

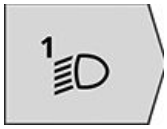
Izejas apgaismojums

SS43267,000080D -25-27JAN17-6/8

Izceltās cilnes — norāda, kurš gaismu priekšiestatījums ir atlasīts.

Lauka gaismu vadība — ļauj izvēlēties lauka gaismas, to ieslēgšanu/izslēgšanu, tālās/tuvās gaismas un priekšiestatījuma režīmu 1 vai 2.

H114597 —UN—11MAR16



Izcelta cilne

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000080D -25-27JAN17-7/8

Gaismas kļūme — izsaukuma zīme liecina par gaismas ierīces kļūmi. Piemēram, ir izdegusi spuldze.

H113862 —UN—11MAR16

Gaismas kļūme

SS43267,000080D -25-27JAN17-8/8

Lauka gaismu 1. sākotnējais iestatījums – tuvās gaismas

Pielāgojiet režīma gaismas "1. sākotnējais iestatījums – tuvās gaismas" konkrētajām klienta vajadzībām. Pārveidojiet, kad nepieciešamas pielāgotas gaismas sliktas redzamības apstākļos, piemēram, izkraušanas vai ražas novākšanas darbību laikā.

Modificēšanas procedūra:

H114593 —UN—11MAR16

Lauka gaismu 1. sākotnējais iestatījums – tuvās gaismas

SS43267,00008C3 -25-17MAY17-1/3

1. Atlasiet, lai atļautu katras atsevišķas gaismas pielāgošanu šajā režīmā.
   - Atlasiet "Saistīt" uz pārslēgšanas pogas, lai saistītu pārī savienotās kreisās un labās puses gaismas vienlaicīgai ieslēgšanai un izslēgšanai visās cilnēs.
   - Atlasiet "Atsaistīt" uz pārslēgšanas pogas, lai pārī savienotās kreisās un labās puses gaismas visās cilnēs atļautu ieslēgt un izslēgt atsevišķi.

H113857 —UN—11MAR16

Saistīts

H113858 —UN—11MAR16

Atsaistīts

SS43267,00008C3 -25-17MAY17-2/3

2. Atlasiet gaismas vai gaismu pāra pogu tām gaismām, kuras vēlaties ieslēgt.

PIEZĪME: Poga kļūst izcelta, kad tā ir atlasīta.

H114591 —UN—11MAR16

Gaismas poga

H113853 —UN—11MAR16

Gaismu pāra poga

H114592 —UN—11MAR16

Izceltā poga

SS43267,00008C3 -25-17MAY17-3/3

Lauka gaismu 2. sākotnējais iestatījums – tuvās gaismas

Pielāgojiet režīma gaismas "2. sākotnējais iestatījums – tuvās gaismas" konkrētajām klienta vajadzībām. Pārveidojiet, kad nepieciešamas pielāgotas gaismas sliktas redzamības apstākļos, piemēram, izkraušanas vai ražas novākšanas darbību laikā.

Modificēšanas procedūra:

H114596 —UN—11MAR16

Lauka gaismu 2. sākotnējais iestatījums – tuvās gaismas

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00008C4 -25-17MAY17-1/3

1. Atlasiet, lai atļautu katras atsevišķas gaismas pielāgošanu šajā režīmā.
   - Atlasiet "Saistīt" uz pārslēgšanas pogas, lai saistītu pārī savienotās kreisās un labās puses gaismas vienlaicīgai ieslēgšanai un izslēgšanai visās cilnēs.
   - Atlasiet "Atsaistīt" uz pārslēgšanas pogas, lai pārī savienotās kreisās un labās puses gaismas visās cilnēs atļautu ieslēgt un izslēgt atsevišķi.

H113857 —UN—11MAR16

Saistīts

H113858 —UN—11MAR16

Atsaistīts

SS43267,00008C4 -25-17MAY17-2/3

2. Atlasiet gaismas vai gaismu pāra pogu tām gaismām, kuras vēlaties ieslēgt.

PIEZĪME: Poga kļūst izcelta, kad tā ir atlasīta.

H114591 —UN—11MAR16

Gaismas poga

H113853 —UN—11MAR16

Gaismu pāra poga

H114592 —UN—11MAR16

Izceltā poga

SS43267,00008C4 -25-17MAY17-3/3

Lauka gaismu 1. sākotnējais iestatījums – tālās gaismas

Pielāgojiet režīma gaismas "1. sākotnējais iestatījums – tālās gaismas" konkrētajām klienta vajadzībām. Pārveidojiet, kad nepieciešamas pielāgotas gaismas sliktas redzamības apstākļos, piemēram, izkraušanas vai ražas novākšanas darbību laikā.

Modificēšanas procedūra:

H114594 —UN—11MAR16

Lauka gaismu 1. sākotnējais iestatījums – tālās gaismas

SS43267,00008C5 -25-17MAY17-1/3

1. Atlasiet, lai atļautu katras atsevišķas gaismas pielāgošanu šajā režīmā.
   - Atlasiet "Saistīt" uz pārslēgšanas pogas, lai saistītu pārī savienotās kreisās un labās puses gaismas vienlaicīgai ieslēgšanai un izslēgšanai visās cilnēs.
   - Atlasiet "Atsaistīt" uz pārslēgšanas pogas, lai pārī savienotās kreisās un labās puses gaismas visās cilnēs atļautu ieslēgt un izslēgt atsevišķi.

H113857 —UN—11MAR16

Saistīts

H113858 —UN—11MAR16

Atsaistīts

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00008C5 -25-17MAY17-2/3

2. Atlasiet gaismas vai gaismu pāra pogu tām gaismām, kuras vēlaties ieslēgt.

PIEZĪME: Poga kļūst izcelta, kad tā ir atlasīta.

H114591 —UN—11MAR16

Gaismas poga

H113853 —UN—11MAR16

Gaismu pāra poga

H114592 —UN—11MAR16

Izceltā poga

SS43267,00008C5 -25-17MAY17-3/3

Lauka gaismu 2. sākotnējais iestatījums – tālās gaismas

Pielāgojiet režīma gaismas "2. sākotnējais iestatījums – tālās gaismas" konkrētajām klienta vajadzībām. Pārveidojiet, kad nepieciešamas pielāgotas gaismas sliktas redzamības apstākļos, piemēram, izkraušanas vai ražas novākšanas darbību laikā.

Modificēšanas procedūra:

H114595 —UN—11MAR16

Lauka gaismu 2. sākotnējais iestatījums – tālās gaismas

SS43267,00008C6 -25-17MAY17-1/3

1. Atlasiet, lai atļautu katras atsevišķas gaismas pielāgošanu šajā režīmā.
   - Atlasiet "Saistīt" uz pārslēgšanas pogas, lai saistītu pārī savienotās kreisās un labās puses gaismas vienlaicīgai ieslēgšanai un izslēgšanai visās cilnēs.
   - Atlasiet "Atsaistīt" uz pārslēgšanas pogas, lai pārī savienotās kreisās un labās puses gaismas visās cilnēs atļautu ieslēgt un izslēgt atsevišķi.

H113857 —UN—11MAR16

Saistīts

H113858 —UN—11MAR16

Atsaistīts

SS43267,00008C6 -25-17MAY17-2/3

2. Atlasiet gaismas vai gaismu pāra pogu tām gaismām, kuras vēlaties ieslēgt.

PIEZĪME: Poga tiek izgaismota, kad tā ir atlasīta.

H114591 —UN—11MAR16

Gaismas poga

H113853 —UN—11MAR16

Gaismu pāra poga

H114592 —UN—11MAR16

Izceltā poga

SS43267,00008C6 -25-17MAY17-3/3

Izejas apgaismojums

Izejas apgaismojums ļauj atlasīt laika periodu un tās gaismas, kuras paliks ieslēgtas pēc tam, kad aizdedzes atslēga tiek pagriezta pozīcijā OFF (IZSLĒGT).

PIEZĪME: Izejas apgaismojums iedegas, ja ceļa vai lauka apgaismojums tika lietots pēdējo 5 minūšu laikā.

Modificēšanas procedūra:

H114587 —UN—11MAR16

Izejas apgaismojums

SS43267,00008C7 -25-17MAY17-1/5

1. Atlasiet, lai atļautu katras atsevišķas gaismas pielāgošanu šajā režīmā.
   - Atlasiet "Saistīt" uz pārslēgšanas pogas, lai saistītu pārī savienotās kreisās un labās puses gaismas vienlaicīgai ieslēgšanai un izslēgšanai visās cilnēs.
   - Atlasiet "Atsaistīt" uz pārslēgšanas pogas, lai pārī savienotās kreisās un labās puses gaismas visās cilnēs atļautu ieslēgt un izslēgt atsevišķi.

H113857 —UN—11MAR16

Saistīts

H113858 —UN—11MAR16

Atsaistīts

SS43267,00008C7 -25-17MAY17-2/5

2. Atlasiet gaismas vai gaismu pāra pogu tām gaismām, kuras vēlaties ieslēgt.

PIEZĪME: Poga tiek izgaismota, kad tā ir atlasīta.

H114591 —UN—11MAR16

Gaismas poga

H113853 —UN—11MAR16

Gaismu pāra poga

H114592 —UN—11MAR16

Izceltā poga

SS43267,00008C7 -25-17MAY17-3/5

3. Atlasiet, lai atvērtu izejas noildzes ekrānu.
4. Atlasiet vajadzīgo izejas noildzes iestatījumu.

H114588 —UN—11MAR16

Izejas noildze

Izejas noildzes vērtības		
Tūlītēja izslēgšana (0 s)	60 s	3 min
10 s	90 s	4 min
30 s	2 min	5 min

SS43267,00008C7 -25-17MAY17-4/5

5. Atlasiet "OK" (LABI), lai saglabātu, vai "Atcelt", lai atgrieztos iepriekšējā iestatījumā.

H114606 —UN—09JAN17

Labi

H114605 —UN—09JAN17

Atcelt

SS43267,00008C7 -25-17MAY17-5/5

Lauka gaismu vadība

Lauka gaismu vadība ļauj atlasīt vajadzīgo lauka gaismu sākotnējo iestatījumu un režīmu.

Modificēšanas procedūra:

1. Pagrieziet gaismu parslēga pogu uz stūres statņa lauka gaismu pozīcijā.
2. Atlasiet vajadzīgo tālo vai tuvo gaismu režīmu.
   - Pabīdiet sviru, lai atlasītu tālo gaismu režīmu.

H115019 —UN—09JAN17

Lauka gaismu pozīcija

- Pavelciet sviru, lai atlasītu tuvo gaismu režīmu.

SS43267,00008C8 -25-17MAY17-1/2

3. Nospiediet pārslēgšanas pogu uz roku balsta, lai atlasītu lauka gaismu priekšiestatījumu 1 vai lauka gaismu priekšiestatījumu 2.

PIEZĪME: Gaismas diode degs atlasītajam priekšiestatījuma režīmam 1 vai 2.

- **Īslaicīgas tālās gaismas:** *pavelciet un turiet sviru augšējā pozīcijā, lai īslaicīgi aktivizētu tālo gaismu režīmu.*
- **Tuvo gaismu pozīcija:** *pavelciet sviru uz vidējo pozīciju, lai ieslēgtu tuvās gaismas.*

H115018 —UN—11MAR16

Rokas balsta gaismu pārslēgšanas slēdzis

- **Tālo gaismu pozīcija:** *pabīdiet sviru uz zemāko pozīciju, lai ieslēgtu tālās gaismas.*

SS43267,00008C8 -25-17MAY17-2/2

Bluetooth® ierīces savienošana pārī ar 4. paaudzes CommandCenter™

Radio sistēma ir aprīkota ar integrētu Bluetooth®, kas ļauj pārraidīt datus starp radio sistēmu un pārī savienotu maza darbības rādiusa Bluetooth® ierīci, piemēram, mobilo tālruni.

PIEZĪME: Pirms ierīci mēģināt savienot pārī ar radio, iespējojiet ierīcē Bluetooth® režīmu. Ne VISAS ierīces spēj izmantot radio Bluetooth® funkciju.

PIEZĪME: Kad ir uzsākta Bluetooth® savienošana pārī, radio notiekošas izmaiņas (piem., avota vai frekvences maiņa) izraisa pāra savienojuma atcelšanu.

Lai piekļūtu tālruņa galvenajai lapai, izmantojiet tālruņa īsceļa pogu navigācijas joslā vai izmantojiet alternatīvu ceļu:

1. Atlasiet **Izvēlne**
2. Atlasiet **cilni Mašīnas iestatījumi.**
3. Atlasiet **Tālruņa ikonu.**
4. Iespējojiet Bluetooth® režīmu ierīcē.
5. Atlasiet pogu ierīces savienošanai pārī (A), lai sāktu procesu savienošanai pārī.
6. Ierīcē ievadiet pārī savienošanas kodu, kas redzams lodziņā Kods savienošanai pārī (B). Nekavējoties tiek sākta savienošana pārī.

Kad ierīce ir sekmīgi pievienota, tiek parādīts ziņojums **"Savienošana pārī ir pabeigta"**. Radio Bluetooth® funkcijā var saglabāt līdz piecus ierīču pārus. Informāciju par saglabāto ierīču pārvaldīšanu skatiet šīs operatora rokasgrāmatas nodaļā "Bluetooth® ierīču pārvaldība".

Tālruņa grāmata CommandCenter™ displejā netiek rādīta.

A—Poga Ierīču savienošana pārī

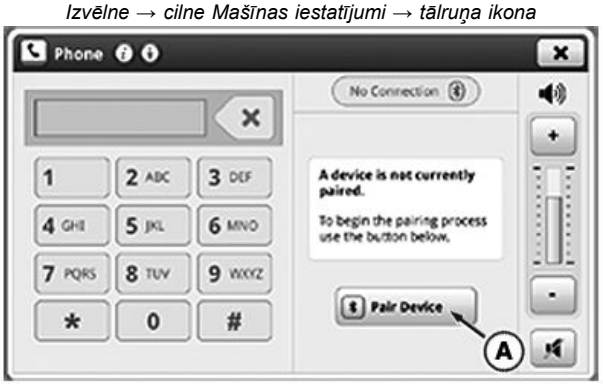
B—Lodziņš Kods savienošanai pārī

N119224 —UN—24JUL15

Tālruņa īsceļa poga navigācijas joslā

RXA0147930 —UN—13APR15

Izvēlne → cilne Mašīnas iestatījumi → tālruņa ikona



RXA0132157 —UN—28JUN13

Lapa Ierīces savienošana pārī

RXA0137741 —UN—13DEC13

Lapa Kods savienošanai pārī

Bluetooth ir Bluetooth SIG preču zīme
CommandCenter ir Deere & Company preču zīme

CS12167,0000896 -25-16AUG16-1/1

Pārī savienoto Bluetooth® ierīču pārvaldība (ja ir aprīkojumā)

Lai pievienotu ar radio pārī savienotās ierīces vai pārī savienoto ierīču sarakstam pievienotu jaunas ierīces, izmantojiet tālruņa papildu iestatījumus.

1. Atlasiet **tālruņa īsceļa pogu navigācijas joslā.**
2. Atlasiet **papildu iestatījumu ikonu.**
3. Atlasiet **iestatījumu cilni.**
4. Atlasiet ierīču pārvaldīšanas pogu (A).
5. Pārī savienoto ierīču sarakstā atlasiet vēlamo ierīci un atlasiet ierīces savienošanas pogu (B).
6. Atlasiet jaunas ierīces pievienošanas pogu (A), lai savienotu pārī ar jaunu Bluetooth® ierīci.

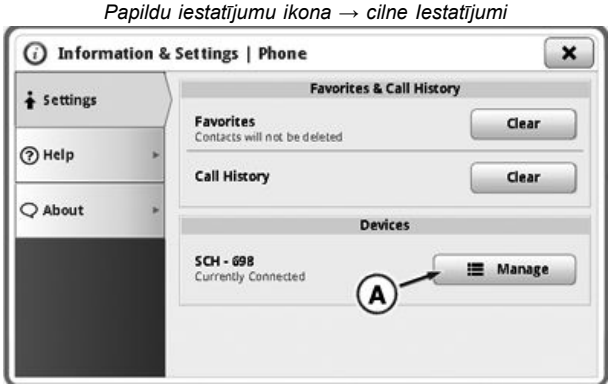
Radio Bluetooth® funkcijā var saglabāt līdz piecus ierīču pārus. Plašāku informāciju par ierīču savienošanu pārī skatiet šīs operatora rokasgrāmatas nodaļas sadaļā "Bluetooth® ierīces savienošana pārī ar 4. paaudzes CommandCenter™".

A—Ierīču pārvaldības poga
B—Ierīces pievienošanas poga
C—Jaunas ierīces pievienošanas poga

N119224 —UN—24JUL15

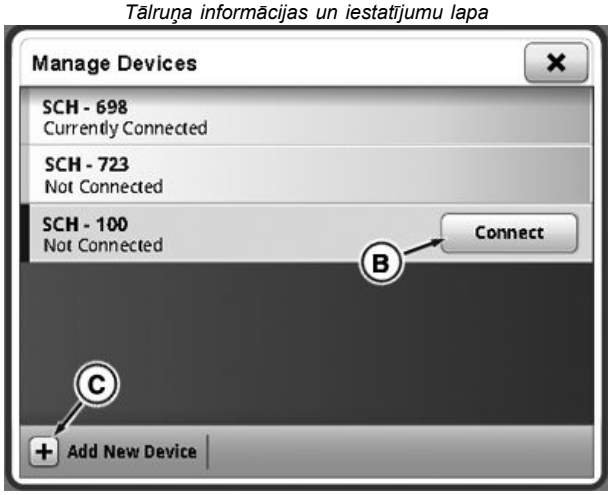
Tālruņa īsceļa poga navigācijas joslā
RXA0147944 —UN—13APR15

Papildu iestatījumu ikona → cilne Iestatījumi



RXA0147734 —UN—30MAR15

Tālruņa informācijas un iestatījumu lapa



RXA0147733 —UN—30MAR15

Ierīču pārvaldības lapa

Bluetooth ir Bluetooth SIG preču zīme
CommandCenter ir Deere & Company preču zīme

CS12167,0000897 -25-16AUG16-1/1

Tālruņa lietošana

Izmantojiet Bluetooth® iespējas, lai veiktu vai saņemtu tālruņa zvanus no pārī savienota mobilā tālruņa, kurā ir iespējots Bluetooth®. Plašāku informāciju par savienošanu pārī ar ierīci, kurā ir iespējots Bluetooth®, skatiet šīs operatora rokasgrāmatas sadaļā "Bluetooth® ierīces savienošana pārī ar 4. paaudzes CommandCenter™".

Nospiediet tālruņa īsceļa pogu navigācijas joslā vai izmantojiet alternatīvu ceļu:

1. Atlasiet **Izvēlne**
2. Atlasiet **cilni Mašīnas iestatījumi.**
3. Atlasiet **tālruņa ikonu.**

PIEZĪME: Tālruņa sarunas laikā tālruņa opcijas A, B, C un E nav pieejamas. Ja ir nepieciešams cits tālruņa numurs, izmantojiet mobilo tālruni.

Laikā, kad ierīce veic sinhronizāciju ar radio, tālruņa vadības ierīces šajā lapā ir atspējotas.

A – ievades logs Attēlo ievadītos skaitļus.

B — atpakaļatkāpes poga. Atcelt ierakstīto ciparu. Nospiediet un turiet, lai atceltu vairākus ciparus.

C – numuru sastādīšanas ciparnīca Ievadiet tālruņa numuru, lietojot ciparu pogas.

D – ciparnīcas cilne Nospiediet, lai tālruņa sarunas laikā attēlotu ciparnīcu.

PIEZĪME: Izlase tiek saglabāta pastāvīgajā atmiņā, un to var apskatīt visi operatori. Ja nepieciešams, pirms izkāpšanas no mašīnas izdzēsiet izlasi. Plašāku informāciju skatiet šīs operatora rokasgrāmatas sadaļā "Izlases un zvanu vēstures notīrīšana".

E – izlases poga Skatiet/rediģējiet izlases kontaktpersonas.

F – neseno zvanu poga iepriekš neatbildēto, ienākošo vai izejošo zvanu pārskatīšanai.

G — skaļuma kontrole. Regulē skaļumu.

H — skaņas izslēgšanas poga. izslēdz mikrofonu.

I – akumulatora ikona parāda akumulatora uzlādes līmeni.

J – signāla ikona parāda pašreizējo tālruņa signāla stiprumu.

K — Bluetooth® ikona. Ja ikona ir zilā krāsā, tad Bluetooth® ierīce ir pievienota. Ja ikona ir pelēkā krāsā, tad Bluetooth® ierīce nav pievienota.

L — zvana poga. Nospiediet pēc numura sastādīšanas vai numura atlasīšanas, lai sāktu zvanu.

M — privātuma režīma poga. Zvana laikā tālruņa audio no kabīnes skaļruņiem pārceļ uz tālruņa skaļruņiem.

Bluetooth ir Bluetooth SIG preču zīme

N119224 —UN—24JUL15

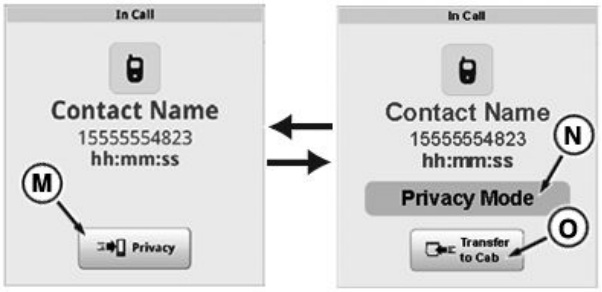
Tālruņa īsceļa poga navigācijas joslā

RXA0147930 —UN—13APR15

Izvēlne → cilne Mašīnas iestatījumi → tālruņa ikona

RXA0137742 —UN—11DEC13

Tālruņa sākuma lapa



RXA0147774 —UN—30MAR15

Privātuma režīms

N — privātuma režīma ziņojums. Tiek attēlots, ja zvans ir pārslēgts privātuma režīmā.

O — poga pārslēgšanai uz kabīni. Pārtrauc privātuma režīmu un tālruņa audio no tālruņa skaļruņiem pārslēdz uz kabīnes skaļruņiem.

Turpinājums nākamajā lappusē

CS12167,0000898 -25-16AUG16-1/2

CommandCenter ir Deere & Company preču zīme

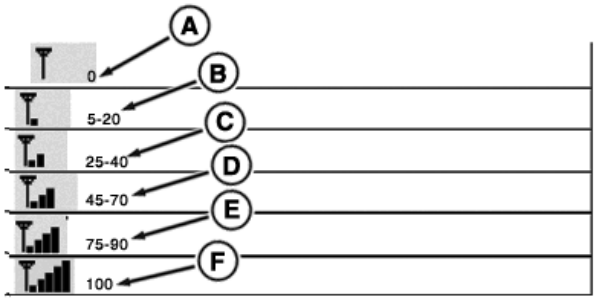
CS12167,0000898 -25-16AUG16-2/2

Tālruņa signāla stiprums un akumulatora uzlādes līmenis

Mobilā tālruņa signāla stiprums tiek attēlots ar tālruņa signāla stipruma joslām (A–F). Signāla stiprums var būt no signāla (A) līdz 100 procentu apmēra signāla stiprumam (F).

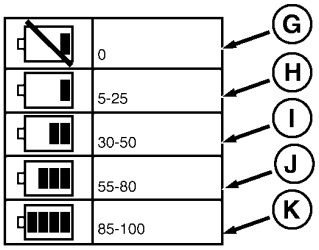
Mobilā tālruņa akumulatora uzlādes līmenis tiek attēlots ar tālruņa akumulatora uzlādes līmeņa joslām (G–K). Akumulatora uzlādes līmenis var būt no uzlādes līmeņa (G) līdz 85–100 procentu akumulatora uzlādei (K).

A—Nav signāla
B—Signāla stiprums 5–20 procenti
C—Signāla stiprums 25–40 procenti
D—Signāla stiprums 45–70 procenti
E—Signāla stiprums 75–90 procenti
F—Signāla stiprums 100 procenti
G—Akumulators ir izlādējies
H—Akumulatora uzlādes līmenis 5–25 procenti
I— Akumulatora uzlādes līmenis 30–50 procenti
J— Akumulatora uzlādes līmenis 55–80 procenti
K—Akumulatora uzlādes līmenis 85–100 procenti



RXA0121552 —UN—31OCT11

Signāla stipruma rādījums



RXA0121554 —UN—31OCT11

Akumulatora uzlādes rādījumi

KT81203,0000213 -25-08APR15-1/1

Kontaktpersonu saraksts

1. Atlasiet **Izvēlne.**
2. Atlasiet **cilni Mašīnas iestatījumi.**
3. Atlasiet **Tālruņa ikonu.**
4. Atlasiet **izlases pogu.**

PIEZĪME: Ierīces tālruņu grāmata tiek sinhronizēta ar radio, nevis ar CommandCenter™. Kontaktpersonu ieraksti displejā ir jāpievieno un jārediģē manuāli.

Maksimālais CommandCenter™ saglabājamais tālruņa numuru skaits ir 25. Maksimālais rakstzīmju skaits tālruņa numurā ir 21.

PIEZĪME: Izlase tiek saglabāta pastāvīgajā atmiņā, un to var apskatīt visi operatori. Ja nepieciešams, pirms izkāpšanas no mašīnas izdzēsiet izlasi. Plašāku informāciju skatiet šīs sadaļā operatora rokasgrāmatas sadāļā "Izlases un zvanu vēstures notīrīšana".

A – izlases saraksts Pieejamo kontaktu saraksts.

B – poga Pievienot izlasei Izvēlēties, lai ievadīti kontaktu manuāli

C – poga Rediģēt izlasi Atlasiet, lai rediģētu pašreizējo kontaktu.

D – dzēšanas poga Izvēlas, lai dzēstu kontaktu no favorītiem.

E – zvanīšanas poga atlasiet, lai zvanītu pašreiz atlasītajai kontaktpersonai.

F – ritināšanas josla Atlasiet, lai pārvietotos augšup un lejup.

G – rediģēt izlases kontaktpersonas vārdu Izvēlēties, lai rediģētu pirmo vārdu.

H – rediģēt izlases kontaktpersonas uzvārdu Atlasiet, lai rediģētu pēdējo vārdu.

I – rediģēt izlases kontaktpersonas tālruņa numuru Izvēlas, lai rediģētu telefona numuru.

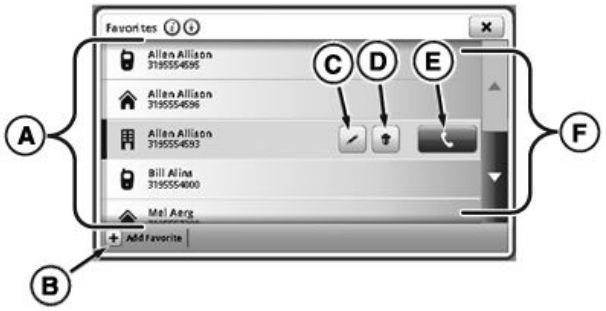
J – mobilā tālruņa numura poga Izvēlas, lai caurlūkotu informāciju ar mobilo telefonu.

K – mājas tālruņa numura poga Atlasiet, lai caurskatītu informāciju par mājas mājas telefonu.

CommandCenter ir Deere & Company preču zīme

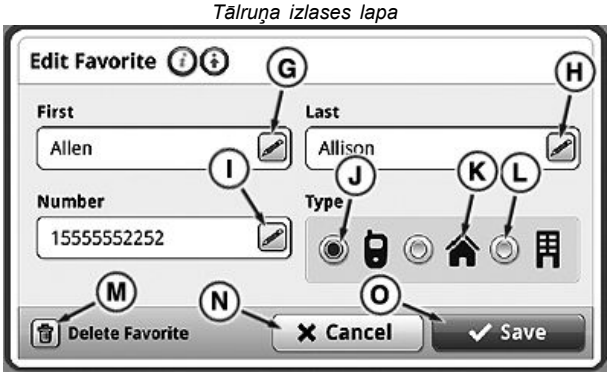
RXA0147931 —UN—13APR15

Izvēlne → cilne Mašīnas iestatījumi → tālruņa ikona → izlases poga



RXA0132498 —UN—28JUN13

Tālruņa izlases lapa



RXA0132499 —UN—28JUN13

Izlases lapas rediģēšana

L – darba tālruņa numura poga Izvēlas, lai kontaktētos ar darba telefonu.

M – izlases kontaktpersonas dzēšanas poga Atlasa, lai dzēstu kontaktu.

N – atcelšanas poga Izvēlas, lai dzēstu rediģējamo.

O – saglabāšanas poga Izvēlas, lai saglabātu rediģēto.

CS12167,0000899 -25-16AUG16-1/1

Pēdējie izsaukumi

Pārskatiet iepriekš neatbildētos, ienākošos vai izejošos zvanus, kas veikti vai saņemti, izmantojot CommandCenter™.

1. Atlasiet **Izvēlne.**
2. Atlasiet **cilni Mašīnas iestatījumi.**
3. Atlasiet **Tālruņa ikonu.**
4. Atlasiet **pogu Pēdējie.**

A – pēdējo zvanu kontaktpersonu saraksts nesen izmantoto kontaktpersonu saraksts.

B – ritjoslas izmanto neseno zvanu kontaktpersonu saraksta ritināšanai uz augšu vai uz leju.

C – poga Pievienot izlasei atlasiet, lai pievienotu kontaktpersonu izlasei.

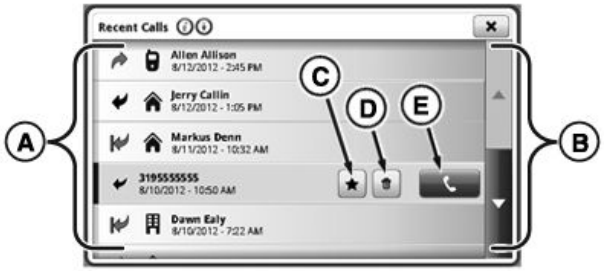
D – dzēšanas poga Izvēlas, lai dzēstu kontaktu no favorītiem.

E – zvanīšanas poga atlasiet, lai zvanītu pašreiz atlasītajai kontaktpersonai.

CommandCenter ir Deere & Company preču zīme

RXA0147933 —UN—13APR15

Izvēlne → cilne Mašīnas iestatījumi → tālruņa ikona → poga Pēdējie



RXA0132556 —UN—28JUN13

Pēdējo izsaukumu lapa

CS12167,000089A -25-16AUG16-1/1

Izlases un zvanu vēstures notīrīšana

Lai notīrītu izlasi un zvanu vēsturi, izmantojiet tālruņa papildu iestatījumus. Kontaktpersonas tiks notīrītas tikai CommandCenter™ displejā, bet ne tālrunī.

1. Atlasiet **tālruņa saīsnes pogu navigācijas joslā.**
2. Atlasiet **papildu iestatījumu ikonu.**
3. Atlasiet **iestatījumu cilni.**
4. Lai dzēstu izlasi, nospiediet pogu Notīrīt izlasi (A). Tālruņa kontaktpersonas netiks dzēstas.
5. Lai dzēstu izsaukumu vēsturi, nospiediet pogu Notīrīt izsaukumu vēsturi (B).

A—Izlases notīrīšanas poga

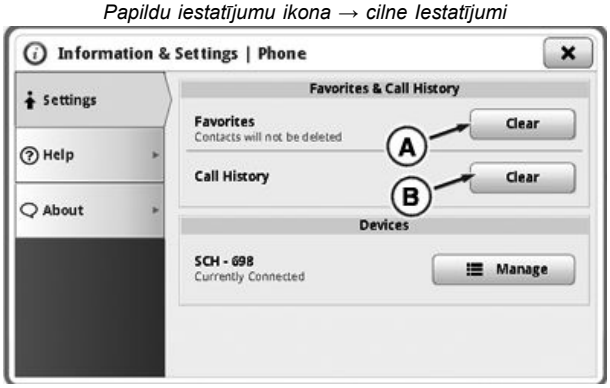
B—Zvanu vēstures notīrīšanas poga

N119224 —UN—24JUL15

Tālruņa īsceļa poga navigācijas joslā

RXA0147944 —UN—13APR15

Papildu iestatījumu ikona → cilne Iestatījumi



RXA0147732 —UN—30MAR15

Tālruņa informācijas un iestatījumu lapa

CommandCenter ir Deere & Company preču zīme

CS12167,000089B -25-18APR16-1/1

Piekļuve kalibrēšanai un procedūrām

H113668 —UN—22OCT15

Piekļūt programmai, izmantojot displeju:

1. Izvēlne

Izvēlne

SS43267,000084C -25-17JAN17-1/3

2. Cilne Mašīnas iestatījumi

N119118 —UN—23SEP16

Mašīnas iestatījumi

SS43267,000084C -25-17JAN17-2/3

3. Kalibrēšana un procedūras

N119098 —UN—25MAY16

Kalibrēšana un procedūras

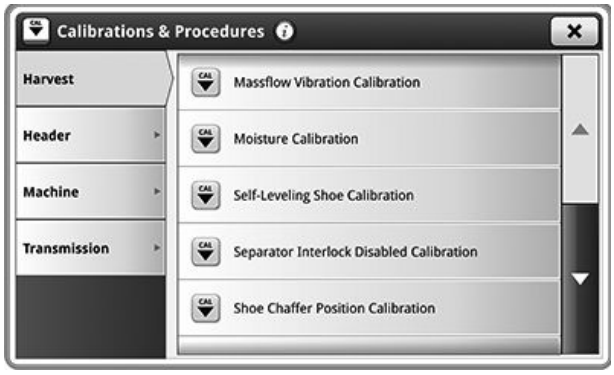
SS43267,000084C -25-17JAN17-3/3

Kalibrēšanas un procedūru pārskats

PIEZĪME: Pasvītrotais teksts norāda, ka šajā sadaļā vai citā šīs publikācijas sadaļā ir pieejama papildu informācija.

Parādītā galvenā lapa ir tikai piemērs. Jūsu galvenā lapa var atšķirties atkarībā no opcijām vai pievienotā aprīkojuma.

Lietotne Kalibrēšana un procedūras nodrošina centralizētu piekļuvi mašīnas apkopes procedūrām un kalibrēšanai.



H119896 —UN—18JAN17

Kalibrēšana un procedūras

SS43267,0000A3A -25-21JUN17-1/3

Cilne "Raža"

Masas plūsmas vibrācija

Mitruma sensora temperatūra

Kulšanas atstarpe (hidrauliska)

Raža

ActiveYield™

Šasijas sagāzums

Kulšanas atstarpe (STS elektriska)

H119225 —UN—23SEP16

Cilne "Raža"

Izkraušanas gliemežtransportiera ieslēgšana

Dzeltenā signālgaisma

Kuļkurvja gaisa izvadīšana

Kuļkurvja līmeņošana

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000A3A -25-21JUN17-2/3

Cilne "Heders"

Platformas plāksnes atstarpe

Padevēja kameras darbības ātrums

Heders

600x hedera paštests

Padevēja kameras sānu sagāzuma ātrums

Spārni (salokāmā kukurūzas novākšanas platforma)

Tītavu un griezējaparāta pozīcija

H119226 —UN—23SEP16

Cilne "Heders"

Tītavu pozīcija

Padevēja kameras sagāzuma priekšgala/aizmugures diapazons

Padevēja kameras sānu sagāzuma diapazons

SS43267,0000A3A -25-21JUN17-3/3

Masas plūsmas vibrācija

Šī procedūra kalibrē masas plūsmas sensoru, lai ņemtu vērā parastu vibrāciju, kas vērojama mašīnas darbības laikā. Šī kalibrēšana novērš masas plūsmas sensora iespējamu kļūdīšanos, vibrāciju pieņemot kā materiālu, kas tiek novākts.

PIEZĪME: Masas plūsmas vibrācijas kalibrēšana ir jāveic, nomainot hederus, kā arī atbilstoši katrai novācamajai kultūrai.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Mainīts/pielāgots vadības bloks AYM vai saistītās sastāvdaļas.
- Mainīta aprīkojuma konfigurācija, piemēram, hedera kofigurācija.
- Mainīts novācamo graudaugu veids.
- Nomainīts masas plūsmas sensors.

Masas plūsmas mērītāja kalibrēšanas lapā pieejamie vienumi:

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija.

Pēdējā kalibrēšana	Datums un laiks
Ieteicamais intervāls	Lai iegūtu vairāk informācijas, skatiet sadaļu "Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos".
Aplēstais nepieciešamais laiks	Aptuveni 1 min

SS43267,000084D -25-19MAY17-1/1

Masas plūsmas vibrācijas kalibrēšanas procedūra

Procedūras prasības.

Dzinēja stāvoklis	Darbojas
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Procedūras pārskats.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.
2. Lai pabeigtu procedūru, izpildiet ekrānā redzamo ziņojumu norādījumus.

SS43267,0000867 -25-19JAN17-1/3

3. Atlasiet vienumu Saglabāt, lai apstiprinātu kalibrēšanu.

N118093 —UN—16FEB16

Saglabāt

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000867 -25-19JAN17-2/3

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu Mēģināt vēlreiz.
2. Pārliecinieties, ka ir izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.

N118122 —UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

3. Ja kalibrēšana neizdodas divas reizes, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

SS43267,0000867 -25-19JAN17-3/3

Mitruma sensora temperatūra

Šī kalibrēšana ļauj veikt pielāgojumus temperatūras sensoram, kas ir daļa no mitruma sensora sistēmas, lai tas atbilstu faktiskajai temperatūrai. Mitruma sensora temperatūra jākalibrē, lai nodrošinātu precīzus sensoru rādījumus.

PIEZĪME: Kalibrēšana pirms ražas novākšanas sākas, kad mitruma sensors ir tukšs.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Mainīts vai pielāgots vadības bloks AYM vai saistītās sastāvdaļas.
- Mitruma sensora rādījumi nav precīzi.
- Nomainīts mitruma temperatūras sensors.

Mitruma sensora temperatūras lapā pieejamie vienumi:

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija.

Pēdējā kalibrēšana	Datums un laiks
Ieteicamais intervāls	Lai iegūtu vairāk informācijas, skatiet sadaļu "Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos".
Aplēst nepieciešamo laiku	Aptuveni 2 min

SS43267,000084F -25-19MAY17-1/2

Lapā rādītie lasījumi.

Pašreizējā nobīde — pašreizējā mitruma sensora rādījuma nobīde.

H119222 —UN—18JAN17

Pašreizējā nobīde

SS43267,000084F -25-19MAY17-2/2

Mitruma sensora temperatūras nobīdes

Procedūras prasības.

Dzinēja stāvoklis	Darbojas
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Izpildāmā procedūra.

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000868 -25-18JAN17-1/5

2. Atlasiet "Sensora temperatūra".

H119223 —UN—18JAN17

Sensora temperatūra

SS43267,0000868 -25-18JAN17-2/5

3. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu sensora temperatūru.

H119224 —UN—18JAN17

Sensora temperatūra

SS43267,0000868 -25-18JAN17-3/5

4. Atlasiet vienumu Saglabāt, lai apstiprinātu kalibrēšanu.

N118093 —UN—16FEB16

Saglabāt

SS43267,0000868 -25-18JAN17-4/5

5. Atlasiet "Atcelt", lai atgrieztos iepriekšējā lapā.

N118094 —UN—18JAN17

Atcelt

SS43267,0000868 -25-18JAN17-5/5

Kulšanas atstarpe (standarta kuļkurvja regulēšana)

Šī procedūra kalibrē kulšanas atstarpi, nosakot kuļkurvju pilnībā atvērtas un aizvērtas pozīcijas. Pareizi kalibrēta kulšanas atstarpe nodrošina labākos rezultātus ražas novākšanas iestatījumu ieteikumiem. Papildu informāciju sk. operatora rokasgrāmatā.

SVARĪGI: Kalibrēšanu nav jāveic, ja ir uzstādīti apaļo stieņu kuļkurvja pārsegi. Rezultātā tiek iegūta nepareiza nulles pozīcija.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Pirms katras ražas novākšanas sezonas.
- Fiziska kuļkurvja atvēršana nesakrīt ar to, kas redzams kabīnē.
- Kuļkurvji tiek nomainīti ar jaunu vai atšķirīgu kuļkurvju komplektu.
- Mainīts/pielāgots kulšanas atstarpes sensors vai saistītās sastāvdaļas.

Kulšanas atstarpes lapā pieejamie vienumi:

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija.

Pēdējā kalibrēšana	Datums un laiks
Ieteicamais intervāls	Pēc nepieciešamības
Prognozētais nepieciešamais laiks	Apmēram 1-2 min

SS43267,0000850 -25-18JAN17-1/1

Kulšanas atstarpe (standarta kuļkurvja regulēšana) kalibrēšanas procedūra

Procedūras prasības.

Dzinēja stāvoklis	Darbojas
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Procedūras pārskats.

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

2. Lai pabeigtu procedūru, izpildiet ekrānā redzamo ziņojumu norādījumus.

SS43267,0000869 -25-18JAN17-1/3

3. Atlasiet vienumu Saglabāt, lai apstiprinātu kalibrēšanu.

N118093 —UN—16FEB16

Saglabāt

SS43267,0000869 -25-18JAN17-2/3

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu Mēģināt vēlreiz.
2. Pārliecinieties, ka ir izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.

N118122 —UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

3. Ja kalibrēšana neizdodas divas reizes, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

SS43267,0000869 -25-18JAN17-3/3

Ražas kalibrēšana

Šī procedūra kalibrē aplēsto ražu. Kalibrēšana ir veikta, saskaņojot ierakstītos paraugus ar atbilstošo svērto svaru mērījumiem.

PIEZĪME: Lai iegūtu pareizus graudu svara mērījumus, ražai atbilstoša kalibrēšana ir jāveic katru gadu un katrai novācamajai graudaugu kultūrai. Pārliecinieties arī, vai katrai graudaugu kultūrai ir veikta masas plūsmas vibrācijas kalibrēšana.

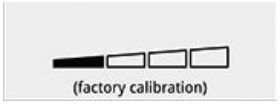
Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Mainīts/pielāgots vadības bloks AYM vai saistītās sastāvdaļas.
- Ražas kopsummas nesakrīt ar svaru kartītēm.
- Vēlama augstāka ražas kopsummas precizitāte.

Ražas kalibrēšanas lapā pieejamie vienumi:

Kalibrēšanas kvalitāte — norāda kalibrēšanas paraugu kvalitāti.

H119365 —UN—18JAN17



Kalibrēšanas kvalitāte

SS43267,0000851 -25-22MAY17-1/6

Statusa indikators — rāda parauga ieraksta statusu.

H119417 —UN—18JAN17

Statuss

SS43267,0000851 -25-22MAY17-2/6

Ieraksts— savāc parauga datus.

H119235 —UN—18JAN17

Ierakstīt

SS43267,0000851 -25-22MAY17-3/6

Nesaskaņoti paraugi — to paraugu skaits, kas nav saskaņoti ar faktisko svaru.

H119363 —UN—18JAN17

Nesaskaņoti paraugi

SS43267,0000851 -25-22MAY17-4/6

Svērtais svars — ierakstītā parauga svaru atbilstība faktiskajam parauga svaram.

H119364 —UN—18JAN17

Svērtais svars

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000851 -25-22MAY17-5/6

Papildu iestatījumi — piekļūstiet papildu regulējumiem un retāk lietotiem iestatījumiem.

PIEZĪME: Ja masas plūsmas vibrācijas kalibrēšana nav atjaunota, ieteicams veikt tās kalibrēšanu pirms ražas kalibrēšanas.

N118004 —UN—22OCT15

Papildu iestatījumi

SS43267,0000851 -25-22MAY17-6/6

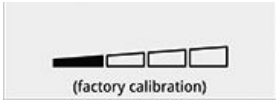
Raža I Kalibrēšanas kvalitāte

Kalibrēšanas kvalitāte norāda kalibrēšanas paraugu kvalitāti un kļūdas robežu starp ierakstītajiem paraugiem un faktiskajiem svariem.

Kalibrēšanas kvalitātes lapā pieejamie vienumi:

Kalibrēšanas kvalitātes indikators— norāda kalibrēšanas paraugu kvalitāti.

H119365 —UN—18JAN17



Kalibrēšanas kvalitāte

SS43267,000086F -25-17JAN17-1/6

Savāktā parauga statuss — norāda kritērijus, kuriem atbilst pašreizējais paraugu komplekts.

H119374 —UN—18JAN17

Savāktie paraugi

SS43267,000086F -25-17JAN17-2/6

Ražas kļūdas robeža — ierakstītā parauga svara un faktiskā svara starpība, kas izteikta procentos. Krāsains fons norāda uz kļūdas robežas kvalitāti.

H119372 —UN—18JAN17

Ražas kļūdas robeža

SS43267,000086F -25-17JAN17-3/6

Kalibrēšanas režīms — pašreizējā parauga atlases režīms.

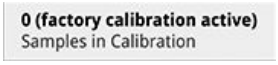
H119375 —UN—18JAN17

Kalibrēšanas režīms

SS43267,000086F -25-17JAN17-4/6

Paraugi kalibrēšanā — saglabāto paraugu skaits. Ja nav saglabāts neviens paraugs, tiek izmantota rūpnīcas kalibrēšana.

H119373 —UN—18JAN17



Paraugi kalibrēšanā

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000086F -25-17JAN17-5/6

Papildu iestatījumi — piekļūstiet papildu regulējumiem un retāk lietotiem iestatījumiem.

N118004 —UN—22OCT15

Papildu iestatījumi

SS43267,000086F -25-17JAN17-6/6

Raža I Statusa indikators

H119424 —UN—18JAN17

Statusa indikators rāda ierakstītā parauga statusu un ziņojumu par šo statusu.

Tālāk norādītas statusa opcijas.

Progresa indikators — rāda, kad paraugs ierakstīts.

Progresa indikators

SS43267,0000870 -25-18JAN17-1/3

Aktīvs — paraugu ierakstīšana ir aktīva.

N118420 —UN—02NOV16

Zaļā krāsā

SS43267,0000870 -25-18JAN17-2/3

Neaktīvs — paraugu ierakstīšana nav aktīva.

N118019 —UN—22OCT15

Pelēkā krāsā

SS43267,0000870 -25-18JAN17-3/3

Raža I Parauga ierakstīšana

H119379 —UN—18JAN17

Parauga ierakstīšanas lapa ļauj savākt ražas paraugu, uzraudzīt plūsmas ātrumu un skatīt parauga ierakstīto svaru.

Parauga ierakstīšanas lapā pieejamie vienumi:

Masas plūsmas ātrums — norāda novācamo graudaugu plūsmu.

Masas plūsmas ātrums

SS43267,0000871 -25-17JAN17-1/12

Plūsmas ātruma diapazons — norāda pašreizējo diapazonu, kurā ir novācamie paraugi.

PIEZĪME: Mazu plūsmu norāda, izmantojot svītriņas.

H119418 —UN—18JAN17

Vidēja plūsma

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000871 -25-17JAN17-2/12

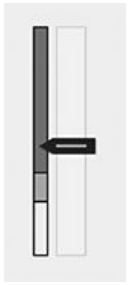
Svars — aprēķināts parauga svars.

H119380 —UN—18JAN17

Svars

SS43267,0000871 -25-17JAN17-3/12

Svara statuss — rāda, kad novākts pietiekami liels daudzums graudaugu, lai veiktu kalibrēšanu.



Svara statuss

H119399 —UN—18JAN17

SS43267,0000871 -25-17JAN17-4/12

Graudaugu veids — novācamie graudaugi.

H119419 —UN—18JAN17

Graudaugu veids: Kukurūza

SS43267,0000871 -25-17JAN17-5/12

Ierakstīšanas statuss — rāda paraugu ieraksta statusu.

H119400 —UN—18JAN17

Ierakstīt paraugu

SS43267,0000871 -25-17JAN17-6/12

Dzēst — dzēš esošos parauga datus.

H119401 —UN—18JAN17

Dzēst

SS43267,0000871 -25-17JAN17-7/12

Sākt — sāk parauga datu ierakstīšanu.

H119421 —UN—18JAN17

Sākt

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000871 -25-17JAN17-8/12

Izpildīts — pārtrauc parauga ierakstīšanu un saglabā informāciju.

H119420 —UN—18JAN17

Izpildīts

SS43267,0000871 -25-17JAN17-9/12

Procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet "Ieraksts".
2. Sāciet graudaugu novākšanu.

H119235 —UN—18JAN17

Ierakstīt

SS43267,0000871 -25-17JAN17-10/12

3. Atlasiet pogu Sākt.
4. Pielāgojiet braukšanas ātrumu, līdz ir sasniegts nepieciešamais plūsmas ātruma diapazons.
5. Turpiniet ražas novākšanu, līdz novākts nepieciešamais graudaugu daudzums.

H119421 —UN—18JAN17

Sākt

SS43267,0000871 -25-17JAN17-11/12

6. Izvēlieties pogu "Izpildīts", lai saglabātu parauga informāciju.

H119420 —UN—18JAN17

Izpildīts

SS43267,0000871 -25-17JAN17-12/12

Raža I Svērtais svars

Svērtais svars ļauj pielāgot ierakstītā parauga svaru faktiskajam parauga svaram.

H119407 —UN—18JAN17

Paraugs

Procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet paraugu, kurš jāsaskaņo.
2. Ievadiet faktisko parauga svaru, izmantojot tastatūru.

SS43267,0000872 -25-19JAN17-1/6

3. Atlasiet pogu "Saglabāt", lai apstiprinātu.

PIEZĪME: Atlasiet pogu "Atcelt", lai atgrieztos iepriekšējā lapā, neveicot izmaiņas.

Procedūra, lai dzēstu paraugu:

N118093 —UN—16FEB16

Saglabāt

N118094 —UN—18JAN17

Atcelt

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000872 -25-19JAN17-2/6

H119407 —UN—18JAN17

Paraugs

1. Atlasiet paraugu, kurš jādzēš.

SS43267,0000872 -25-19JAN17-3/6

2. Atlasiet "Dzēst paraugu".

H119408 —UN—18JAN17

Dzēst paraugu

SS43267,0000872 -25-19JAN17-4/6

3. Atlasiet pogu LABI.

H114654 —UN—05JAN17

Labi

SS43267,0000872 -25-19JAN17-5/6

PIEZĪME: Atlasiet pogu "Atcelt", lai atgrieztos iepriekšējā lapā, neveicot izmaiņas.

N118094 —UN—18JAN17

Atcelt

SS43267,0000872 -25-19JAN17-6/6

Raža I Papildu iestatījumi

H119409 —UN—18JAN17

Atiestatīt

Papildu iestatījumi ļauj piekļūt papildu regulējumiem un retāk lietotiem iestatījumiem.

PIEZĪME: Papildu iestatījumi nav pieejami, kad atlasīts ActiveYield™.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

- Atiestatīšana uz rūpnīcas noklusējumiem.
- Manuālu paraugu atlasīšanu.
- Manuālu kalibrēšanas vērtības pielāgošanu.
- Kalibrācijas pārsūtīšanu uz citu mašīnu.

Papildu iestatījumu lapā pieejamie vienumi.

Atiestatīt — atiestata sistēmu uz rūpnīcas noklusējumu.

ActiveYield ir Deere & Company preču zīme

SS43267,0000873 -25-22MAY17-1/6

Automātiska paraugu atlase — sistēma pēc nejaušības principa atlasa paraugus, ko izmantot kā kalibrēšanas vērtību.

H119410 —UN—18JAN17

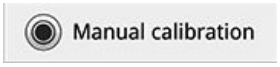
Automātiska paraugu atlase

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000873 -25-22MAY17-2/6

Manuāla kalibrēšana — atlasiet vajadzīgos paraugus, kurus izmantot kalibrēšanas vērtībai.

H119411 —UN—18JAN17



Manuāla kalibrēšana

SS43267,0000873 -25-22MAY17-3/6

Rediģēt/atlasīt paraugus — izvēlieties paraugus, kurus izmantot manuālai kalibrēšanai. Rediģējiet paraugu svērto svaru vai dzēsiet paraugus.

H119412 —UN—18JAN17

Rediģēt/Atlasīt paraugus

SS43267,0000873 -25-22MAY17-4/6

Papildu opcijas — manuāli pielāgojiet kalibrēšanas vērtību vai pārsūtiet kalibrēšanu no citas mašīnas.

H119413 —UN—18JAN17

Papildu opcijas

SS43267,0000873 -25-22MAY17-5/6

Dzēst neizmantotus paraugus— dzēsiet paraugus, kuri netiek izmantoti kalibrēšanā.

H119414 —UN—18JAN17

Dzēst neizmantotus paraugus

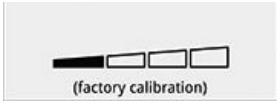
SS43267,0000873 -25-22MAY17-6/6

Raža I Kalibrēšanas kvalitātes indikators

Kalibrēšanas kvalitātes indikators norāda kalibrēšanas paraugu kvalitāti.

Rūpnīcas kalibrēšana — norāda, ka tiek izmantota rūpnīcas kalibrēšana. Nav veikti nekādi pielāgojumi.

H119365 —UN—18JAN17



Rūpnīcas kalibrēšana

SS43267,0000874 -25-19MAY17-1/4

Viens paraugs — norāda, ka izmantošanai savākts vai atlasīts tikai viens paraugs.

PIEZĪME: Plūsmas intensitāte neietekmē kalibrēšanas kvalitāti, ja tiek izmantots tikai viens paraugs.

H119366 —UN—18JAN17

Viens paraugs

SS43267,0000874 -25-19MAY17-2/4

Zemas kvalitātes paraugs — atlasīti četri vai vairāk paraugi, bet paraugi nav augstas kvalitātes, un tikai divi no tiem raksturo divus no plūsmas diapazoniem.

H119367 —UN—18JAN17

Zema kvalitāte

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000874 -25-19MAY17-3/4

Augstas kvalitātes paraugs — atlasīti četri vai vairāk augstas kvalitātes paraugi, un tie raksturo visus plūsmas diapazonus.

H121087 —UN—19MAY17

Augsta kvalitāte

SS43267,0000874 -25-19MAY17-4/4

Raža I Savāktā parauga statuss

Savāktā parauga statuss norāda kritērijus, kuriem atbilst pašreizējais paraugu komplekts. Kad kritērijs ir izpildīts, tam blakus redzams ķeksītis.

Augsta kvalitāte — visi paraugi ņemti no viedabīgas lauka zonas, kas nodrošina nemainīgu graudu plūsmu.

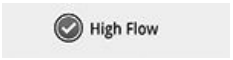
H119368 —UN—18JAN17

Augsta kvalitāte

SS43267,0000875 -25-17JAN17-1/4

Intensīva plūsma — nosaka, izmantojot mērierīci paraugu ieraksta lapā. Graudu plūsmai jābūt lielākai par 66 % no maksimālās plūsmas kombaina modelim un graudaugiem. Palieliniet braukšanas ātrumu, lai palielinātu plūsmu.

H119369 —UN—18JAN17



Intensīva plūsma

SS43267,0000875 -25-17JAN17-2/4

Vidēja plūsma — nosaka, izmantojot mērierīci paraugu ieraksta lapā. Graudu plūsmai jābūt no 33 % līdz 66 % maksimālās plūsmas kombaina modelim un graudaugiem. Pielāgojiet braukšanas ātrumu, lai regulētu plūsmu.

H119370 —UN—18JAN17

Vidēja plūsma

SS43267,0000875 -25-17JAN17-3/4

Maza plūsma — nosaka, izmantojot mērierīci paraugu ieraksta lapā. Graudu plūsmai jābūt mazākai par 33 % no maksimālās plūsmas kombaina modelim un graudaugiem. Samaziniet braukšanas ātrumu, lai samazinātu plūsmu.

Labākai kalibrēšanai savāciet vismaz 4 kravas visos plūsmas diapazonos:

- Intensīva
- Vidējā
- Mazā

Sliktos ražas novākšanas apstākļos, kad nav iespējams sasniegt intensīvāku plūsmas ātrumu, veiciet šādu procesu:

H119371 —UN—18JAN17

Maza plūsma

Savāciet pirmo kravu, izmantojot lielāko ražas novākšanas ātrumu kā 100 %, pēc tam savāciet vēl 3 kravas, samazinot ražas novākšanas ātrumu uz 83 %, 67 % un 50 %.

Ja jāsavāc vairāk kravu, atkārtojiet darbības.

SS43267,0000875 -25-17JAN17-4/4

Raža I Masas plūsmas ātrums

Masas plūsmas ātrums norāda novācamo graudaugu plūsmu.

Pašreizējais plūsmas ātrums — pašreizējais novācamo graudaugu plūsmas ātrums.

H119403 —UN—18JAN17

Pašreizējais plūsmas ātrums

Turpinājums nākamajā lappusē

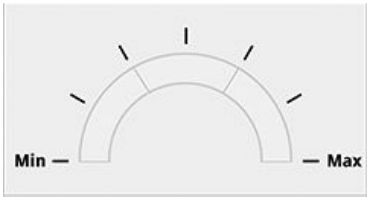
SS43267,0000876 -25-18JAN17-1/3

Mērierīce — grafiski rāda plūsmas ātrumu.

Min. = 0 %

Maks. = 100 %

H119422 —UN—18JAN17



Mērierīce

SS43267,0000876 -25-18JAN17-2/3

Ciparu displejs — rāda plūsmas ātrumu kā skaitlisku vērtību.

H119402 —UN—18JAN17

Ciparu displejs

SS43267,0000876 -25-18JAN17-3/3

Raža I Svara indikators

Svara indikators rāda, kad novākts pietiekami liels daudzums graudaugu, lai veiktu kalibrēšanu.

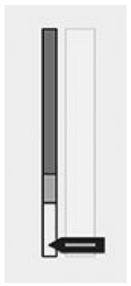
Esošais svars — aprēķināts esošais parauga svars.

H119403 —UN—18JAN17

Esošais svars

SS43267,0000877 -25-17JAN17-1/4

Pelēkā zona — paraugs ir pārāk mazs kalibrēšanas veikšanai.

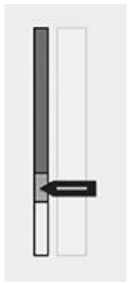


H119404 —UN—18JAN17

Pelēkā zona

SS43267,0000877 -25-17JAN17-2/4

Gaiši zaļā zona — parauga lielums ir pietiekams kalibrēšanai, bet tas nav ideālā līmenī. Kalibrēšana var būt neprecīza.



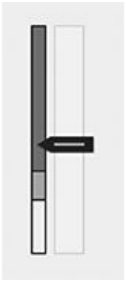
H119405 —UN—18JAN17

Gaiši zaļā zona

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000877 -25-17JAN17-3/4

Zaļā zona — paraugs ir pietiekami liels precīzai kalibrēšanai.



H119399 —UN—18JAN17

Zaļā zona

SS43267,0000877 -25-17JAN17-4/4

Raža I Ierakstīšanas statuss

H119406 —UN—18JAN17

Ierakstīšanas statuss rāda paraugu ieraksta statusu.

Gatavības režīmā — sistēma ir gatava ierakstīt paraugu, tiklīdz tiks atlasīta poga Sākt.

Gatavības režīmā

SS43267,0000878 -25-17JAN17-1/2

Ierakstīt paraugu — paraugs tiek ierakstīts.

PIEZĪME: Kad paraugs ir ierakstīts un saglabāts, sistēma atgriežas gaidīšanas režīmā. Pēc parauga savākšanas nesaskaņoto paraugu skaits galvenajā lapā palielinās par vienu.

H119400 —UN—18JAN17

Ierakstīt paraugu

SS43267,0000878 -25-17JAN17-2/2

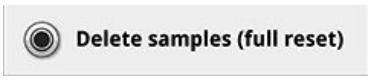
Raža I Atiestatīt

H119429 —UN—18JAN17

Atiestatīšana ļauj dzēst visus saglabātos paraugus un atgriež sistēmu rūpnīcas kalibrēšanas vērtībā. Kalibrēšanas vērtību var arī atiestatīt uz rūpnīcas noklusējumu, saglabājot visus paraugus.

Atiestatīšanas veidi:

Dzēst paraugus (atiestatīt pilnībā) — dzēš visus saglabātos paraugus un pašreizējo kalibrēšanas vērtību. Kalibrēšanas vērtība iestatīta kā rūpnīcas noklusējums.



Dzēst paraugus (atiestatīt pilnībā)

SS43267,0000879 -25-18JAN17-1/5

Saglabāt paraugus un izmantot manuālu kalibrēšanas režīmu — kalibrēšanas vērtība tiek atiestatīta uz rūpnīcas vērtību. Tiek paturēti visi saglabātie paraugi.

H119430 —UN—18JAN17

Saglabāt paraugus un izmantot manuālu kalibrēšanas režīmu

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000879 -25-18JAN17-2/5

Procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet pogu Atiestatīt.
2. Izvēlieties vajadzīgo atiestatīšanas veidu.

H119409 —UN—18JAN17

Atiestatīt

SS43267,0000879 -25-18JAN17-3/5

3. Atlasiet pogu Labi, lai apstiprinātu.

H114654 —UN—05JAN17

Labi

SS43267,0000879 -25-18JAN17-4/5

PIEZĪME: Atlasiet pogu "Atcelt", lai atgrieztos iepriekšējā lapā, neveicot izmaiņas.

N118094 —UN—18JAN17

Atcelt

SS43267,0000879 -25-18JAN17-5/5

Raža I Rediģēt/atlasīt kalibrēšanu

"Rediģēt/atlasīt kalibrēšanu" ļauj izvēlieties paraugus, kurus izmantot manuālai kalibrēšanai. Rediģējiet paraugu svērto svaru vai dzēsiet paraugus.

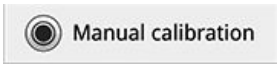
Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

- Lai sasniegtu precīzu ražas nolasījumu, jāatlasa noteikti paraugi.
- Automātiska atlase nedarbojas, kā vajadzīgs.
- Nav nepieciešams jauns paraugs.
- Paraugam ievadīts nepareizs svērtais svars.

Procedūra, lai mainītu atlasītos paraugus:

1. Atlasiet manuālo kalibrēšanu.

H119411 —UN—18JAN17



Manuāla kalibrēšana

SS43267,000087A -25-18JAN17-1/15

2. Atlasiet pogu "Rediģēt/Atlasīt paraugus".

H119412 —UN—18JAN17

Rediģēt/Atlasīt paraugus

SS43267,000087A -25-18JAN17-2/15

3. Atlasiet atzīmes blakus vajadzīgajiem paraugiem, kurus izmantot kalibrēšanai.

PIEZĪME: Precīzākai kalibrēšanai atlasiet augstas kvalitātes paraugus ar 0-3 procentu kļūdas robežu, kas raksturo trīs plūsmas diapazonus.

N118434 —UN—23FEB16

Ķeksītis

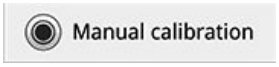
Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000087A -25-18JAN17-3/15

Procedūra, lai mainītu svērto svaru:

1. Atlasiet manuālo kalibrēšanu.

H119411 —UN—18JAN17



Manuāla kalibrēšana

SS43267,000087A -25-18JAN17-4/15

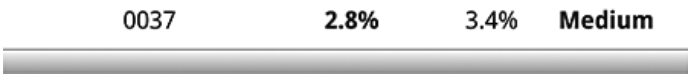
2. Atlasiet pogu "Rediģēt/Atlasīt paraugus".

H119412 —UN—18JAN17

Rediģēt/Atlasīt paraugus

SS43267,000087A -25-18JAN17-5/15

H119415 —UN—18JAN17



Paraugs

3. Atlasiet paraugu, kurš jāmaina.

SS43267,000087A -25-18JAN17-6/15

4. Atlasiet "Svērtā svara rediģēšana".
5. Ievadiet svērto svaru, izmantojot tastatūru.

H119416 —UN—18JAN17

Svērtā svara rediģēšana

SS43267,000087A -25-18JAN17-7/15

6. Atlasiet pogu "Saglabāt", lai apstiprinātu.

N118093 —UN—16FEB16

Saglabāt

SS43267,000087A -25-18JAN17-8/15

7. Lai atgrieztos iepriekšējā lapā, atlasiet pogu Aizvērt.

N118396 —UN—17FEB16

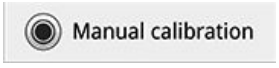
Aizvērt

SS43267,000087A -25-18JAN17-9/15

Procedūra, lai dzēstu paraugu:

1. Atlasiet manuālo kalibrēšanu.

H119411 —UN—18JAN17



Manuāla kalibrēšana

SS43267,000087A -25-18JAN17-10/15

2. Atlasiet pogu "Rediģēt/Atlasīt paraugus".

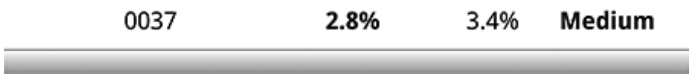
H119412 —UN—18JAN17

Rediģēt/Atlasīt paraugus

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000087A -25-18JAN17-11/15

H119415 —UN—18JAN17



Paraugs

3. Atlasiet paraugu, kurš jādzēš.

SS43267,000087A -25-18JAN17-12/15

4. Atlasiet "Dzēst paraugu".

H119408 —UN—18JAN17

Dzēst paraugu

SS43267,000087A -25-18JAN17-13/15

5. Atlasiet pogu Labi, lai apstiprinātu.

PIEZĪME: Atlasiet pogu "Atcelt", lai atgrieztos iepriekšējā lapā, neveicot izmaiņas.

H114654 —UN—05JAN17

Labi

N118094 —UN—18JAN17

Atcelt

SS43267,000087A -25-18JAN17-14/15

6. Atlasiet pogu "Saglabāt", lai pabeigtu.

N118093 —UN—16FEB16

Saglabāt

SS43267,000087A -25-18JAN17-15/15

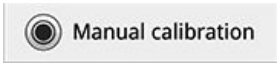
Raža I Izvērsta rediģēšana

Izvērsta rediģēšana ļauj manuāli pielāgot kalibrēšanas vērtību vai pārsūtīt kalibrēšanu no citas mašīnas.

Procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet manuālo kalibrēšanu.

H119411 —UN—18JAN17



Manuāla kalibrēšana

SS43267,000087B -25-17JAN17-1/3

2. Atlasiet pogu Papildu opcijas.

H119413 —UN—18JAN17

Papildu opcijas

SS43267,000087B -25-17JAN17-2/3

3. Atlasiet izvērstu rediģēšanu.
4. Sekojiet norādījumiem ekrānā, lai pabeigtu vajadzīgo procedūru.

H119425 —UN—18JAN17

Izvērsta rediģēšana

SS43267,000087B -25-17JAN17-3/3

Raža I Dzēst neizmantotus paraugus

"Dzēst neizmantotus paraugus" ļauj dzēst paraugus, kuri netiek izmantoti kalibrēšanā.

Procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet pogu "Dzēst neizmantotu paraugu".

H119414 —UN—18JAN17

Dzēst neizmantotus paraugus

SS43267,000087C -25-18JAN17-1/3

2. Atlasiet pogu Labi, lai apstiprinātu.

H114654 —UN—05JAN17

Labi

SS43267,000087C -25-18JAN17-2/3

PIEZĪME: Atlasiet pogu "Atcelt", lai atgrieztos iepriekšējā lapā, neveicot izmaiņas.

N118094 —UN—18JAN17

Atcelt

SS43267,000087C -25-18JAN17-3/3

ActiveYield™

Šī procedūra automātiski kalibrē aplēsto ražu, lai tā precīzāk atbilstu faktiski svērtajam ražas svaram.

PIEZĪME: Manuālā ražas kalibrēšana nav pieejama, kamēr ActiveYield™ automatizācija ir IESLĒGTA.

ActiveYield™ lapā pieejamie vienumi:

Galvenais slēdzis IESLĒGT/IZSLĒGT — izmantojiet pārslēgšanas pogu, lai IESLĒGTU/IZSLĒGTU ActiveYield™.

ActiveYield ir Deere & Company preču zīme

H114647 —UN—05JAN17

Ieslēgt/Izslēgt

SS43267,0000852 -25-17MAY17-1/4

Kvalitāte — rāda kalibrēšanas paraugu kvalitāti.

H119366 —UN—18JAN17

Kvalitāte

SS43267,0000852 -25-17MAY17-2/4

Statusa indikators— norāda parauga statusu.

N118420 —UN—02NOV16

Statuss

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000852 -25-17MAY17-3/4

Papildu iestatījumi — piekļūstiet papildu regulējumiem un retāk lietotiem iestatījumiem.

Lapā rādītā informācija.

Kultūrauga veids	Kukurūza
Apstiprinātie paraugi	10
Pēdējo reizi apstiprināts	Pirms 32 min

N118004 —UN—22OCT15

Papildu iestatījumi

SS43267,0000852 -25-17MAY17-4/4

ActiveYield™ I Statusa indikators

Statusa indikators rāda ierakstītā parauga statusu un ziņojumu par šo statusu.

Tālāk norādītas statusa opcijas.

Progresa indikators — rāda, kad paraugs savākts.

H119424 —UN—18JAN17

Progresa indikators

SS43267,000086C -25-17MAY17-1/7

Parauga gaidīšana — ActiveYield™ pašreiz neveic nekādu darbību.

N118420 —UN—02NOV16

Zaļā krāsā

ActiveYield ir Deere & Company preču zīme

SS43267,000086C -25-17MAY17-2/7

Galvenais slēdzis "izslēgt" — ActiveYield™ ir IZSLĒGTS.

N118019 —UN—22OCT15

Pelēkā krāsā

SS43267,000086C -25-17MAY17-3/7

Parauga savākšana — tiek savākta parauga ierakstīšana.

N118021 —UN—13JAN17

Zilā krāsā

SS43267,000086C -25-17MAY17-4/7

Kalibrēšana atjaunināta — parauga ierakstīšana tiek atjaunināta.

N118420 —UN—02NOV16

Zaļā krāsā

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000086C -25-17MAY17-5/7

Noraidīts paraugs — parauga ierakstīšana noraidīta. Tiek rādīts noraidījuma paskaidrojums.

N118420 —UN—02NOV16

Zaļā krāsā

SS43267,000086C -25-17MAY17-6/7

Neatbalstīts graudaugu veids — graudaugu veids pašreiz netiek atbalstīts.

N118020 —UN—22OCT15

Dzeltenā krāsā

SS43267,000086C -25-17MAY17-7/7

ActiveYield™ | Papildu iestatījumi

H119409 —UN—18JAN17

Atiestatīt

Papildu iestatījumi ļauj piekļūt papildu regulējumiem un retāk lietotiem iestatījumiem.

PIEZĪME: ActiveYield™ rūpnīcas atiestatīšana neietekmēs ražas kalibrēšanā savāktos paraugus.

Mainiet tālāk norādītajos gadījumos.

- Atiestatīšana uz rūpnīcas noklusējumiem.
- Kalibrācijas pārsūtīšanu uz citu mašīnu.

Papildu iestatījumu lapā pieejamie vienumi.

Atiestatīt — atiestata sistēmu uz rūpnīcas noklusējumu.

ActiveYield ir Deere & Company preču zīme

SS43267,000086D -25-17MAY17-1/1

ActiveYield™ I Atiestatīt

H119409 —UN—18JAN17

Atiestatīt

Atiestatīšana ļauj dzēst visus saglabātos paraugus un iestata sistēmu rūpnīcas kalibrēšanas vērtībā vai atiesata kalibrēšanas vērtību uz rūpnīcas noklusējuma iestatījumu, saglabājot visus paraugus.

Procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet pogu Atiestatīt.
2. Izvēlieties vajadzīgo atiestatīšanas veidu.

SS43267,000086E -25-17MAY17-1/3

3. Atlasiet pogu Labi, lai apstiprinātu.

H114654 —UN—05JAN17

Labi

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000086E -25-17MAY17-2/3

PIEZĪME: Atlasiet pogu "Atcelt", lai atgrieztos iepriekšējā lapā, neveicot izmaiņas.

N118094 —UN—18JAN17

Atcelt

SS43267,000086E -25-17MAY17-3/3

Šasijas sagāzums

Šī darbība kalibrē šasijas sagāzumu, lai nodrošinātu visprecīzāko mašīnas garensveres sensora darbību. Pareizi kalibrēts šasijas sagāzums nodrošina labākos rezultātus ražas novākšanas iestatījumu ieteikumiem, kas sniegti operatora rokasgrāmatā.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Katrs hedera veids pirmo reizi tiek pievienots kombainam.
- Ja mainīts uz priekšu/atpakaļ slīpuma sensors.

Šasijas sagāzuma lapā pieejamie vienumi:

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija.

Pēdējā kalibrēšana	Datums un laiks
Aplēstais nepieciešamais laiks	Apmēram 1-2 min

SS43267,0000853 -25-18JAN17-1/1

Šasijas sagāzuma kalibrēšanas procedūra

Procedūras prasības.

Dzinēja stāvoklis	Darbojas
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Procedūras pārskats.

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

2. Lai pabeigtu procedūru, izpildiet ekrānā redzamo ziņojumu norādījumus.

SS43267,0000865 -25-18JAN17-1/3

3. Atlasiet vienumu Saglabāt, lai apstiprinātu kalibrēšanu.

N118093 —UN—16FEB16

Saglabāt

SS43267,0000865 -25-18JAN17-2/3

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu Mēģināt vēlreiz.
2. Pārliecinieties, ka ir izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.

N118122 —UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

3. Ja kalibrēšana neizdodas divas reizes, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

SS43267,0000865 -25-18JAN17-3/3

Kulšanas atstarpe (aktīva kuļkurvja izolācija)

Šī procedūra kalibrē kulšanas atstarpi, nosakot kuļkurvju pilnībā atvērtas un aizvērtas pozīcijas. Pareizi kalibrēta kulšanas atstarpe nodrošina labākos rezultātus ražas novākšanas iestatījumu ieteikumiem. Papildu informāciju sk. operatora rokasgrāmatā.

SVARĪGI: Kalibrēšanu nav jāveic, ja ir uzstādīti apaļo stieņu kuļkurvja pārsegi. Rezultātā tiek iegūta nepareiza nulles pozīcija.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Pirms katras ražas novākšanas sezonas.
- Fiziska kuļkurvja atvēršana nesakrīt ar to, kas redzams kabīnē.
- Kuļkurvji tiek nomainīti ar jaunu vai atšķirīgu kuļkurvju komplektu.
- Mainīts/pielāgots kulšanas atstarpes sensors vai saistītās sastāvdaļas.

Kulšanas atstarpes lapā pieejamie vienumi:

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija.

Pēdējā kalibrēšana	Datums un laiks
Ieteicamais intervāls	Pēc nepieciešamības
Prognozētais nepieciešamais laiks	Apmēram 1-2 min

VM03385,000027D -25-19JAN17-1/1

Kulšanas atstarpes (aktīva kuļkurvja izolācija) kalibrēšanas procedūra

Procedūras prasības.

Dzinēja stāvoklis	Darbojas
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Procedūras pārskats.

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

2. Lai pabeigtu procedūru, izpildiet ekrānā redzamo ziņojumu norādījumus.

VM03385,000027E -25-19JAN17-1/3

3. Atlasiet vienumu Saglabāt, lai apstiprinātu kalibrēšanu.

N118093 —UN—16FEB16

Saglabāt

VM03385,000027E -25-19JAN17-2/3

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu Mēģināt vēlreiz.
2. Pārliecinieties, ka ir izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.

N118122 —UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

3. Ja kalibrēšana neizdodas divas reizes, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

VM03385,000027E -25-19JAN17-3/3

Izkraušanas gliemežtransportiera ieslēgšana

Šī procedūra kalibrē izkraušanas gliemežransportiera ieslēgšanu, nosakot, cik laika nepieciešams gliemežtransportiera ieslēgšanai pēc pieprasījuma, un pēc tam pielāgojoties, lai gliemežtransportiera ieslēgšanu padarītu vienmērīgāku.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Izkraušanas gliemežtransportiera siksna, hidrauliskā sistēma, piedziņa, elektriskā sistēma vai saistītās sastāvdaļas ir nomainītas/pielāgotas.
- Izkraušanas gliemežtransportiera ieslēgšana ir grūtāka, nekā gaidīts.

Izkraušanas gliemežtransportiera ieslēgšanas lapā pieejamie vienumi:

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija.

Pēdējā kalibrēšana	Datums un laiks
Ieteicamais intervāls	Pēc nepieciešamības
Prognozētais nepieciešamais laiks	Apmēram 1-2 min

SS43267,0000855 -25-18JAN17-1/1

Izkraušanas gliemežtransportiera ieslēgšanas kalibrēšanas procedūra

Procedūras prasības.

Dzinēja stāvoklis	Darbojas tukšgaitā ar lielu apgriezienu skaitu
Darbības stāvoklis	Izkraušanas gliemežtransportieris ir izslēgts Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Procedūras pārskats.

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

2. Lai pabeigtu procedūru, izpildiet ekrānā redzamo ziņojumu norādījumus.

SS43267,000086B -25-18JAN17-1/3

3. Atlasiet vienumu Saglabāt, lai apstiprinātu kalibrēšanu.

N118093 —UN—16FEB16

Saglabāt

SS43267,000086B -25-18JAN17-2/3

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu Mēģināt vēlreiz.
2. Pārliecinieties, ka ir izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.

N118122 —UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

3. Ja kalibrēšana neizdodas divas reizes, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

SS43267,000086B -25-18JAN17-3/3

Platformas plāksnes atstarpe

Šī procedūra kalibrē platformas plāksnes atveri, nosakot platformas plākšņu pilnībā atvērtas un aizvērtas pozīcijas. Pareizi kalibrētas platformas plākses nodrošina labākos rezultātus ražas novākšanas iestatījumu ieteikumiem, kas norādīti kukurūzas novākšanas platformas operatora rokasgrāmatā.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Pirms katras ražas novākšanas sezonas.
- Katrai atšķirīgajai kukurūzas novākšanas platformai, kas iepriekš bijusi pievienota.
- Ja ir mainīts/pielāgots platformas plāksnes pozīcijas sensors vai saistītās sastāvdaļas.
- Šķiet, ka platformas plāksnes atvēršana nesakrīt ar to, kas redzams kabīnē.

Platformas plāksnes atstarpes lapā pieejamie vienumi:

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija.

Pēdējā kalibrēšana	Datums un laiks
Ieteicamais intervāls	Pēc nepieciešamības
Prognozētais nepieciešamais laiks	Apmēram 1-2 min

SS43267,0000856 -25-18JAN17-1/1

Platformas plāksnes atstarpes kalibrēšanas procedūra

Procedūras prasības.

Dzinēja stāvoklis	Darbojas tukšgaitā ar mazu apgriezienu skaitu
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Procedūras pārskats.

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

2. Lai pabeigtu procedūru, izpildiet ekrānā redzamo ziņojumu norādījumus.

SS43267,000087F -25-18JAN17-1/3

3. Atlasiet vienumu Saglabāt, lai apstiprinātu kalibrēšanu.

N118093 —UN—16FEB16

Saglabāt

SS43267,000087F -25-18JAN17-2/3

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu Mēģināt vēlreiz.
2. Pārliecinieties, ka ir izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.

N118122 —UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

3. Ja kalibrēšana neizdodas divas reizes, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

SS43267,000087F -25-18JAN17-3/3

Padevēja kameras pacelšanas ātrums

Šī procedūra kalibrē padevēja kameras pacelšanas ātrumu, nodrošinot reakcijas ātrumu, kādā padevēja kameras pacelšana vai nolaišana reaģē. Pareizs kalibrēts padevēja kameras pacelšanas ātrums nodrošina vienmērīgus padevēja kameras pacelšanas un nolaišanas raksturlielumus un aizsargā no pārāk ātras vai pārāk lēnas kustības.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Katrs hedera veids pirmo reizi tiek pievienots kombainam.
- Hederam tiek pievienoti vai no tā tiek noņemt īpaši smagi agregāti.

Padevēja kameras pacelšanas ātruma lapā pieejamie vienumi:

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija.

Pēdējā kalibrēšana	Datums un laiks
Ieteicamais intervāls	Pēc nepieciešamības
Prognozētais nepieciešamais laiks	Apmēram 3-4 min

SS43267,0000857 -25-17MAY17-1/1

Padevēja kameras apgriezienu kalibrēšanas procedūra

Procedūras prasības.

Dzinēja stāvoklis	Darbojas tukšgaitā ar lielu apgriezienu skaitu
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Procedūras pārskats.

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

2. Lai pabeigtu procedūru, izpildiet ekrānā redzamo ziņojumu norādījumus.

SS43267,0000880 -25-17MAY17-1/3

3. Atlasiet vienumu Saglabāt, lai apstiprinātu kalibrēšanu.

N118093 —UN—16FEB16

Saglabāt

SS43267,0000880 -25-17MAY17-2/3

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu Mēģināt vēlreiz.
2. Pārliecinieties, ka ir izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.

N118122 —UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

3. Ja kalibrēšana neizdodas divas reizes, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

SS43267,0000880 -25-17MAY17-3/3

Hedera kalibrēšana

Šī procedūra kalibrē hedera rupjās un smalkās kustības. Kalibrēšanu veic, paceļot un nolaižot hederu noteiktos sensoru diapazonos.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Katrs hedera veids pirmo reizi tiek pievienots kombainam.
- Mainīts/pielāgots hedera augstuma vadības sensors vai saistītās sastāvdaļas.

Hedera kalibrēšanas lapā pieejamie vienumi:

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija.

Pēdējā kalibrēšana	Datums un laiks
Ieteicamais intervāls	Pēc nepieciešamības
Prognozētais nepieciešamais laiks	Aptuveni 5 min

SS43267,000087D -25-17JAN17-1/1

Hedera kalibrēšanas procedūra

Procedūras prasības.

Dzinēja stāvoklis	Darbojas tukšgaitā ar lielu apgriezienu skaitu
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Procedūras pārskats.

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

2. Lai pabeigtu procedūru, izpildiet ekrānā redzamo ziņojumu norādījumus.

SS43267,000087E -25-18JAN17-1/3

3. Atlasiet vienumu Saglabāt, lai apstiprinātu kalibrēšanu.

N118093 —UN—16FEB16

Saglabāt

SS43267,000087E -25-18JAN17-2/3

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu Mēģināt vēlreiz.
2. Pārliecinieties, ka ir izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.

N118122 —UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

3. Ja kalibrēšana neizdodas divas reizes, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

SS43267,000087E -25-18JAN17-3/3

600x hedera paštests

Šī procedūra apstiprina 600x sērijas tītavas un griezējaparāta pozīciju robežu kalibrāciju. Šis paštests nepieciešams normālai darbībai. Tas apstiprina, ka iepriekšējās kalibrācijas punkti derīgi hederam, kas ir pievienots.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Kombains tiek pievienots pirmo reizi vai ir pievienots no jauna pēc cita hedera izmantošanas.
- Tītavu pozīcijas sensors vai griezējaparāta pozīcijas sensors ir nomainīts.

600x hedera paštesta lapā pieejamie vienumi:

Sākt paštestu — sākt kalibrēšanas procedūru.

H119233 —UN—19JAN17

Sākt paštestu

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Pēdējā kalibrēšana	Datums un laiks
Ieteicamais intervāls	Pirms savienojuma
Aplēstais nepieciešamais laiks	Mazāks par 1 min

VM03385,0000280 -25-19JAN17-1/1

600x hedera paštesta kalibrēšanas procedūra

Procedūras prasības.

Dzinēja stāvoklis	Darbojas
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

⚠ UZMANĪBU: Paštesta procesa laikā heders pārvietojas automātiski.

Lai novērstu smagu vai nāvējošu traumu risku tuvumā esošām personām, pārliecinieties par tālāk norādīto.

- Mašīnai un hederam nav nekādu nosprostojumu.
- Mašīnas un hedera tuvumā neatrodas nepiederošas personas.

Procedūras pārskats.

1. Atlasiet "Sākt paštestu", lai sāktu procedūru.
2. Lai pabeigtu procedūru, izpildiet ekrānā redzamo ziņojumu norādījumus.

H119233 —UN—19JAN17

Sākt paštestu

VM03385,0000281 -25-19JAN17-1/3

3. Atlasiet vienumu Saglabāt, lai apstiprinātu kalibrēšanu.

N118093 —UN—16FEB16

Saglabāt

VM03385,0000281 -25-19JAN17-2/3

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu Mēģināt vēlreiz.
2. Pārliecinieties, ka ir izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.

N118122 —UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

3. Ja kalibrēšana neizdodas divas reizes, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

VM03385,0000281 -25-19JAN17-3/3

Padevēja kameras sagazuma priekšgala/aizmugures diapazons

Šī procedūra kalibrē padevēja kameras sagāzuma priekšgals/aizmugure diapazonu, mērot noteikto strāvas lielumu un saistīto padevēja kameras sagāzuma diapazonu. Šī kalibrēšana uzlabo padevēja kameras sagāzuma diapazonu, darbojoties ar aktīvu hedera augstuma sānu sagāzuma vadību.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Pirms hedera pievienošanas.
- Ja mainīts/pielāgots padevēja kameras sānu sagāzuma sensors vai saistītās sastāvdaļas.

Padevēja kameras sagāzuma uz priekšu/atpakaļ diapazona lapā pieejamie vienumi:

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija.

Pēdējā kalibrēšana	Datums un laiks
Ieteicamais intervāls	Pēc nepieciešamības
Prognozētais nepieciešamais laiks	Apmēram 3-4 min

SS43267,0000A3E -25-21JUN17-1/1

Padevēja kameras sagāzuma uz priekšu/atpakaļ diapazona kalibrēšanas procedūra

Procedūras prasības.

Dzinēja stāvoklis	Darbojas tukšgaitā ar lielu apgriezienu skaitu
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Procedūras pārskats.

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

2. Lai pabeigtu procedūru, izpildiet ekrānā redzamo ziņojumu norādījumus.

SS43267,0000A40 -25-21JUN17-1/3

3. Atlasiet vienumu Saglabāt, lai apstiprinātu kalibrēšanu.

N118093 —UN—16FEB16

Saglabāt

SS43267,0000A40 -25-21JUN17-2/3

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu Mēģināt vēlreiz.
2. Pārliecinieties, ka ir izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.

N118122 —UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

3. Ja kalibrēšana neizdodas divas reizes, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

SS43267,0000A40 -25-21JUN17-3/3

Padevēja kameras sānu sagāzuma diapazons

Šī procedūra kalibrē padevēja kameras sānu sagāzuma diapazonu, mērot noteikto strāvas lielumu un saistīto padevēja kameras sagāzuma diapazonu. Šī kalibrēšana uzlabo padevēja kameras sagāzuma diapazonu, darbojoties ar aktīvu hedera augstuma sānu sagāzuma vadību.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Pirms hedera pievienošanas.
- Ja mainīts/pielāgots padevēja kameras sānu sagāzuma sensors vai saistītās sastāvdaļas.

Padevēja kameras sānu sagāzuma diapazona lapā pieejamie vienumi:

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija.

Pēdējā kalibrēšana	Datums un laiks
Ieteicamais intervāls	Pēc nepieciešamības
Prognozētais nepieciešamais laiks	Apmēram 3-4 min

SS43267,0000A3B -25-21JUN17-1/1

Padevēja kameras sānu sagāzuma diapazona kalibrēšanas procedūra

Procedūras prasības.

Dzinēja stāvoklis	Darbojas tukšgaitā ar lielu apgriezienu skaitu
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Procedūras pārskats.

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

2. Lai pabeigtu procedūru, izpildiet ekrānā redzamo ziņojumu norādījumus.

SS43267,0000A3D -25-21JUN17-1/3

3. Atlasiet vienumu Saglabāt, lai apstiprinātu kalibrēšanu.

N118093 —UN—16FEB16

Saglabāt

SS43267,0000A3D -25-21JUN17-2/3

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu Mēģināt vēlreiz.
2. Pārliecinieties, ka ir izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.

N118122 —UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

3. Ja kalibrēšana neizdodas divas reizes, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

SS43267,0000A3D -25-21JUN17-3/3

Padevēja kameras sānu sagāzuma ātrums

Šī procedūra kalibrē padevēja kameras sānu sagāzuma ātrumu, mērot noteikto strāvas lielumu un saistīto padevēja kameras sagāzuma ātrumu. Šī kalibrēšana uzlabo padevēja kameras sagāzuma reakciju, darbojoties ar aktīvu hedera augstuma sānu sagāzuma vadību.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Pirms hedera pievienošanas.
- Ja mainīts/pielāgots padevēja kameras sānu sagāzuma sensors vai saistītās sastāvdaļas.

Padevēja kameras sānu sagāzuma ātruma lapā pieejamie vienumi:

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija.

Pēdējā kalibrēšana	Datums un laiks
Ieteicamais intervāls	Pēc nepieciešamības
Prognozētais nepieciešamais laiks	Apmēram 3-4 min

SS43267,0000858 -25-18JAN17-1/1

Padevēja kameras sānu sagāzuma ātruma kalibrēšanas procedūra

Procedūras prasības.

Dzinēja stāvoklis	Darbojas tukšgaitā ar lielu apgriezienu skaitu
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Procedūras pārskats.

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

2. Lai pabeigtu procedūru, izpildiet ekrānā redzamo ziņojumu norādījumus.

SS43267,0000881 -25-18JAN17-1/3

3. Atlasiet vienumu Saglabāt, lai apstiprinātu kalibrēšanu.

N118093 —UN—16FEB16

Saglabāt

SS43267,0000881 -25-18JAN17-2/3

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu Mēģināt vēlreiz.
2. Pārliecinieties, ka ir izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.

N118122 —UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

3. Ja kalibrēšana neizdodas divas reizes, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

SS43267,0000881 -25-18JAN17-3/3

Spārni (salokāmā kukurūzas novākšanas platforma)

Šī procedūra kalibrē salokāmo kukurūzas novākšanas platformu, salokot un atlokot platformas spārnus un katrā pozīcijā izmērot attiecīgā sensora spriegumu. Tas ļauj sistēmai noteikt katra spārna pozīciju. Tas novērš mehāniskas dabas bojājumus kombainam vai aprīkojumam, neļaujot hederam saskarties ar mašīnu, ja spārni ir nolocīti, vai ieslēgties kādā citā nevēlamā pozīcijā.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Katrs heders pirmo reizi tiek pievienots kombainam.
- Platformai veikti mehāniski pielāgojumi.
- Salokāmās kukurūzas platformas spārnu pozīcijas sensors vai saistītās daļas ir mainītas/pielāgotas.

Salokāmās kukurūzas novākšanas platformas lapā pieejamie vienumi:

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija.

Pēdējā kalibrēšana	Datums un laiks
Ieteicamais intervāls	Pēc nepieciešamības
Prognozētais nepieciešamais laiks	Apmēram 3-4 min

SS43267,0000859 -25-17MAY17-1/1

Spārnu (salokāmā kukurūzas novākšanas platforma) kalibrēšanas procedūra

Procedūras prasības.

Dzinēja stāvoklis	Darbojas
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Procedūras pārskats.

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

2. Lai pabeigtu procedūru, izpildiet ekrānā redzamo ziņojumu norādījumus.

SS43267,0000882 -25-17MAY17-1/3

3. Atlasiet vienumu Saglabāt, lai apstiprinātu kalibrēšanu.

N118093 —UN—16FEB16

Saglabāt

SS43267,0000882 -25-17MAY17-2/3

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu Mēģināt vēlreiz.
2. Pārliecinieties, ka ir izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.

N118122 —UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

3. Ja kalibrēšana neizdodas divas reizes, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

SS43267,0000882 -25-17MAY17-3/3

Tītavu un griezējaparāta pozīcija

Šī procedūra kalibrē tītavas un griezējaparātu, izvirzot/ievelkot griezējaparātu un pārvietojot tītavas to iespējamajās minimālajās un maksimālajās pozīcijās, lai saistītu mehāniskās robežas ar sensora spriegumu. Šī kalibrēšana ļauj vadības mezglam aprēķināt pozīcijas un novērst iespējamus bojājumus izraisošas sadursmes starp tītavām un griezējaparātu.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Mainīta/pielāgota tītavu/griezējaparāta pozīcija vai saistītās sastāvdaļas.

Tītavu un griezējaparāta lapā pieejamie vienumi:

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija.

Pēdējā kalibrēšana	Datums un laiks
Ieteicamais intervāls	Pēc nepieciešamības
Prognozētais nepieciešamais laiks	Apmēram 3-4 min

SS43267,000085A -25-17MAY17-1/1

Tītavu un griezējaparāta pozīciju kalibrēšanas procedūra

Procedūras prasības.

Dzinēja stāvoklis	Kombains ir lauka režīmā Darbojas tukšgaitā ar lielu apgriezienu skaitu
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Procedūras pārskats.

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

2. Lai pabeigtu procedūru, izpildiet ekrānā redzamo ziņojumu norādījumus.

SS43267,0000883 -25-18MAY17-1/3

3. Atlasiet vienumu Saglabāt, lai apstiprinātu kalibrēšanu.

N118093 —UN—16FEB16

Saglabāt

SS43267,0000883 -25-18MAY17-2/3

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu Mēģināt vēlreiz.
2. Pārliecinieties, ka ir izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.

N118122 —UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

3. Ja kalibrēšana neizdodas divas reizes, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

SS43267,0000883 -25-18MAY17-3/3

Tītavu pozīcija

Šī procedūra kalibrē tītavu pozīciju, paceļot un nolaižot tītavas un pārvietotojot tītavas uz priekšu/atpakaļ, lai noteiktu maksimālo iespējamo pozīciju un saistītu mehāniskās robežas ar sensora spriegumu. Šī procedūra ļauj vadības blokam noteikt regulēšanas ierobežojumus un atjaunot tītavu funkcijas.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Katrs hedera veids pirmo reizi tiek pievienots kombainam.
- Mainīta/pielāgota tītavu/griezējaparāta pozīcija vai saistītās sastāvdaļas.

Tītavu pozīcijas lapā pieejamie vienumi:

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija.

Pēdējā kalibrēšana	Datums un laiks
Ieteicamais intervāls	Pēc nepieciešamības
Prognozētais nepieciešamais laiks	Apmēram 1-2 min

SS43267,000085B -25-18JAN17-1/1

Tītavu pozīcijas kalibrēšanas procedūra

Procedūras prasības.

Dzinēja stāvoklis	Darbojas
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Procedūras pārskats.

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

2. Lai pabeigtu procedūru, izpildiet ekrānā redzamo ziņojumu norādījumus.

SS43267,0000884 -25-18JAN17-1/3

3. Atlasiet vienumu Saglabāt, lai apstiprinātu kalibrēšanu.

N118093 —UN—16FEB16

Saglabāt

SS43267,0000884 -25-18JAN17-2/3

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu Mēģināt vēlreiz.
2. Pārliecinieties, ka ir izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.

N118122 —UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

3. Ja kalibrēšana neizdodas divas reizes, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

SS43267,0000884 -25-18JAN17-3/3

Dzeltenā signālgaisma

Šī kalibrēšana mēra dzelteno gaismu strāvas prasības. Pastāvīgs strāvas daudzums tiek izmantots, lai salīdzinātu strāvas prasības, kad gaismas tiek izmantotas, lai noteiktu, vai piekabe ir pievienota vai bojātas spuldzes konstatēšanai.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Tiek mainītas/regulētas dzeltenās signālgaismas spuldzes vai ar to saistītas sastāvdaļas.

Dzeltenās signālgaismas lapā pieejamie vienumi:

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija.

Pēdējā kalibrēšana	Datums un laiks
Ieteicamais intervāls	Pēc nepieciešamības
Prognozētais nepieciešamais laiks	Apmēram 1-2 min

SS43267,000085C -25-18JAN17-1/1

Dzeltenās signālgaismas kalibrēšanas procedūra

Procedūras prasības.

Dzinēja stāvoklis	Darbojas
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Procedūras pārskats.

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

2. Lai pabeigtu procedūru, izpildiet ekrānā redzamo ziņojumu norādījumus.

SS43267,0000887 -25-18JAN17-1/3

3. Atlasiet vienumu Saglabāt, lai apstiprinātu kalibrēšanu.

N118093 —UN—16FEB16

Saglabāt

SS43267,0000887 -25-18JAN17-2/3

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu Mēģināt vēlreiz.
2. Pārliecinieties, ka ir izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.

N118122 —UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

3. Ja kalibrēšana neizdodas divas reizes, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

SS43267,0000887 -25-18JAN17-3/3

Kuļkurvja gaisa izvadīšana

Šī procedūra kalibrē aktīvā kuļkurvja izolācijas gaisa izvadīšanu, izvadot gaisu no ACI hidrauliskās sistēmas. Veiciet šo kalibrēšanu, ja hidrauliskā sistēma apkopes vai remonta veikšanas nolūkos saskārusies ar gaisu. Ja šī kalibrēšana netiek pabeigta, veiktspēja var būt mazāka par optimālo.

PIEZĪME: Pirms kuļkurvja gaisa atsūknēšanas kalibrēšanas sākšanas pārliecinieties, ka līmeņošanas galvskrūves atrodas glabāšanas pozīcijā, gaisa izlaišanas šļūtenes ir uzstādītas un dzinējs darbojas. Skatiet operatora rokasgrāmatu, lai iegūtu vairāk informācijas.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Kuļkurvja sistēmas hidrauliskajām sastāvdaļām veikta apkope vai tās ir nomainītas.
- Hidrauliskajā sistēmā ir iekļuvis gaiss.

ACI gaisa izvadīšanas lapā pieejamie vienumi:

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija.

Pēdējā kalibrēšana	Datums un laiks
Ieteicamais intervāls	Pēc nepieciešamības
Prognozētais nepieciešamais laiks	Apmēram 3-4 min

SS43267,000085F -25-18MAY17-1/1

Kuļkurvja gaisa izvadīšanas kalibrēšanas procedūra

Procedūras prasības.

Dzinēja stāvoklis	Darbojas
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Procedūras pārskats.

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

2. Lai pabeigtu procedūru, izpildiet ekrānā redzamo ziņojumu norādījumus.

SS43267,0000885 -25-18MAY17-1/3

3. Atlasiet vienumu Saglabāt, lai apstiprinātu kalibrēšanu.

N118093 —UN—16FEB16

Saglabāt

SS43267,0000885 -25-18MAY17-2/3

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu Mēģināt vēlreiz.
2. Pārliecinieties, ka ir izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.

N118122 —UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

3. Ja kalibrēšana neizdodas divas reizes, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

SS43267,0000885 -25-18MAY17-3/3

Kuļkurvja līmeņošana

Šī procedūra kalibrē aktīvā kuļkurvja izolācijas līmeņošanu, nosakot kuļkurvju pilnībā atvērtas un aizvērtas pozīcijas. Pareizi kalibrēta aktīvā kuļkurvja izolācijas līmeņošana nodrošina labākos rezultātus ražas novākšanas iestatījumu ieteikumiem. Papildu informāciju sk. operatora rokasgrāmatā.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Fiziska kuļkurvja atvēršana nesakrīt ar to, kas redzams kabīnē.
- Mainīts/pielāgots kulšanas atstarpes sensors vai saistītās sastāvdaļas.
- Mainīti/pielāgoti kuļkurvji vai saistītās sastāvdaļas.

ACI līmeņošanas lapā pieejamie vienumi:

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija.

Pēdējā kalibrēšana	Datums un laiks
Ieteicamais intervāls	Pēc nepieciešamības
Prognozētais nepieciešamais laiks	Apmēram 3-4 min

SS43267,0000860 -25-18MAY17-1/1

Kuļkurvja līmeņošanas kalibrēšanas procedūra

Procedūras prasības.

Dzinēja stāvoklis	Darbojas
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Procedūras pārskats.

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.

N120226 —UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

2. Lai pabeigtu procedūru, izpildiet ekrānā redzamo ziņojumu norādījumus.

SS43267,0000886 -25-18MAY17-1/3

3. Atlasiet vienumu Saglabāt, lai apstiprinātu kalibrēšanu.

N118093 —UN—16FEB16

Saglabāt

SS43267,0000886 -25-18MAY17-2/3

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu Mēģināt vēlreiz.
2. Pārliecinieties, ka ir izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.

N118122 —UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

3. Ja kalibrēšana neizdodas divas reizes, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

SS43267,0000886 -25-18MAY17-3/3

Kombaina pārskats

PIEZĪME: Pasvītrotais teksts norāda, ka šajā sadaļā vai citā šīs publikācijas sadaļā ir pieejama papildu informācija.

Kombaina pārskatā norādītas vadības ierīces un funkcijas kabīnē. Šo vienumu izmantošanas iespēju pārzināšana palīdzēs pareizi rīkoties ar mašīnu, kā arī uzlabos operatora komfortu un darba pieredzi.

PIEZĪME: Daži no tālāk norādītajiem vienumiem tiek rādīti tikai tad, ja mašīna ir aprīkota ar attiecīgo papildaprīkojumu.

Kombaina pārskata lapā pieejamie vienumi:

Priekšējā konsole — novietota operatoram priekšā blakus stūres ratam.

H118294 —UN—22DEC16

Priekšējā konsole

SS43267,000080F -25-27JAN17-1/9

Stūra statņa displejs — uz priekšējā labās puses stūra statņa.

H118296 —UN—22DEC16

SS43267,000080F -25-27JAN17-2/9

CommandARM™ konsole un displejs — mašīnas vadības slēdži, kas novietoti uz sēdekļa labajā pusē.

H118301 —UN—22DEC16

CommandARM™

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000080F -25-27JAN17-3/9

Daudzfunkciju svira — vienumi uz daudzfunkciju sviras.

H118300 —UN—22DEC16

Daudzfunkciju svira

SS43267,000080F -25-27JAN17-4/9

H118299 —UN—22DEC16

Navigācijas josla

Navigācijas josla — vienumi navigācijas joslā, kas izvietota zem monitora.

SS43267,000080F -25-27JAN17-5/9

Kabīnes labās puses vienumi — savienotāji, informācijas ievades porti un ārējās jaudas ierīces labās puses spārna padziļinājumā pie loga.

H118302 —UN—22DEC16

Kabīnes labās puses vienumi

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000080F -25-27JAN17-6/9

Kabīnes kreisās puses vienumi — vienumi priekšējās konsoles kreisajā pusē.

H118303 —UN—22DEC16

Kabīnes kreisās puses vienumi

SS43267,000080F -25-27JAN17-7/9

H118297 —UN—22DEC16

Augšējās vadības ierīces

Augšējās vadības ierīces — vienumi, kas izvietoti līnijā virs operatora.

SS43267,000080F -25-27JAN17-8/9

Sēdekļa vadība — paredzēta sēdekļa regulēšanai, lai nodrošinātu ērtu darba vidi sēžot.

H118295 —UN—22DEC16

Sēdekļa vadība

SS43267,000080F -25-27JAN17-9/9

Priekšējā konsole

PIEZĪME: Daži no tālāk norādītajiem vienumiem tiek rādīti tikai tad, ja mašīna ir aprīkota ar attiecīgo papildaprīkojumu.

Aizdedzes slēdzis

Stūres rata regulēšana

Gaismu izmantošana

Pagrieziena signālu, skaņas signāla un tālo/tuvo gaismu izmantošana

Vējstikla tīrītāja/mazgāšanas ierīces izmantošana

Kāju paliktnis — pēc nepieciešamības novietojiet pēdas uz kāju paliktņa, lai mazinātu nogurumu un palielinātu komfortu.

H121072 —UN—18MAY17

Kāju paliktnis

Ētera iesmidzināšanas izmantošana (ja iekļauta aprīkojumā)

SS43267,0000812 -25-18MAY17-1/1

Stūra statņa displejs

PIEZĪME: Daži no tālāk norādītajiem vienumiem tiek rādīti tikai tad, ja mašīna ir aprīkota ar attiecīgo papildaprīkojumu.

Kreisā pagrieziena indikators — kreisā pagrieziena signāls ir aktīvs. Labā/kreisā pagrieziena indikatora vienlaikus darbība norāda, ka ir aktivizētas avārijas gaismas.

H117815 —UN—28MAR16

Kreisā pagrieziena indikators

SS43267,0000813 -25-27JAN17-1/32

Apturēt darbību (sarkans) — ja iedegas, mašīna nekavējoties jāaptur un jānovērš problēma. Traucējumu diagnostikas kods rokas balsta displejā ir redzams līdz brīdim, kad problēma ir novērsta.

H117819 —UN—28MAR16

Apturēt darbību

SS43267,0000813 -25-27JAN17-2/32

Brīdinājums operatoram (dzeltens) — iedegas un mirgo, ja mašīnai ir problēma. Mašīna ir jāaptur pēc iespējas drīzāk. Traucējumu diagnostikas kods ir redzams rokas balsta displejā.

H117817 —UN—28MAR16

Brīdinājums operatoram

SS43267,0000813 -25-27JAN17-3/32

Informatīvs brīdinājums (zils) — iedegas un mirgo, ja diagnostikas kļūdas kods ir aktīvs. Brīdina jūs par radušos situāciju. Kad brīdinājums ir apstiprināts, ziņojums ekrānā pazūd.

H117818 —UN—28MAR16

Informatīvs brīdinājums

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000813 -25-27JAN17-4/32

Labā pagrieziena indikators — labās puses pagrieziena signāls ir ieslēgts. Labā/kreisā pagrieziena indikatora vienlaikus darbība norāda, ka ir aktivizētas avārijas gaismas.

H117816 —UN—28MAR16

Labā pagrieziena indikators

SS43267,0000813 -25-27JAN17-5/32

Piekabes gaismu indikators — gaismas iedegas, kad ir pievienots piekabes vadu savienojums un tiek ieslēgts pagrieziena signāls un bremzes.

H117820 —UN—28MAR16

Piekabes gaismu indikators

SS43267,0000813 -25-27JAN17-6/32

Tālo gaismu indikators — deg, kad ieslēgtas tālās gaismas.

H117807 —UN—28MAR16

Tālo gaismu indikators

SS43267,0000813 -25-27JAN17-7/32

Izplūdes filtra tīrīšanas indikators — deg, kad izplūdes filtra sistēma aktīvi veic izplūdes filtra tīrīšanu.

H113811 —UN—04JAN17

Izplūdes filtra tīrīšanas indikators

SS43267,0000813 -25-27JAN17-8/32

Dzinēja jaudas mērītāja indikators — rāda, cik procenti dzinēja jaudas tiek izmantoti attiecīgajā brīdī.

H117822 —UN—22DEC16

Dzinēja jaudas mērītāja indikators

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000813 -25-27JAN17-9/32

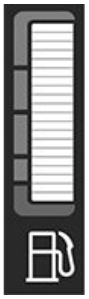
Dzinēja temperatūras indikators — rāda dzinēja temperatūru. Zaļā zona rāda normālu darba temperatūru, bet sarkanā — pārkaršanu.

H117823 —UN—22DEC16

Dzinēja temperatūras indikators

SS43267,0000813 -25-27JAN17-10/32

Degvielas līmeņa indikators — rāda degvielas tvertnē atlikušo degvielas daudzumu.



H117824 —UN—22DEC16

Degvielas mērierīces indikators

SS43267,0000813 -25-27JAN17-11/32

Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) līmeņa indikators — rāda tvertnē atlikušā šķidruma daudzumu.

H118085 —UN—22DEC16

Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) līmeņa indikators

SS43267,0000813 -25-27JAN17-12/32

Transmisijas pārnesuma vai diapazona indikatora, 3 pārnesumu ar spiedpogu pārslēdzamā transmisijas (PBST) mašīnas — 1, 2, vai 3 iedegas, norādot, ka atlasīts pašreizējais pārnesums.

H117826 —UN—22DEC16

Transmisijas pārnesuma vai diapazona indikators

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000813 -25-27JAN17-13/32

Transmisijas pārnesuma vai diapazona indikators, 2 pārnesumu transmisija ProDrive™ — 1 vai 2 iedegas, norādot, kad atlasīts pašreizējais pārnesums.

H118558 —UN—22DEC16

Transmisijas pārnesuma vai diapazona indikators

SS43267,0000813 -25-27JAN17-14/32

Stāvbremzes indikators — iedegas, kad stāvbremze ir ieslēgta.

H117827 —UN—28MAR16

Stāvbremzes indikators

SS43267,0000813 -25-27JAN17-15/32

Neitrālās pozīcijas indikators — iedegas, kad ir atlasīta neitrāla pozīcija.

H117828 —UN—28MAR16

Neitrālās pozīcijas indikators

SS43267,0000813 -25-27JAN17-16/32

Dzinēja darbības ātruma indikators — rāda dzinēja apgriezienu skaitu minūtē.

H117829 —UN—28MAR16

Dzinēja darbības ātruma indikators

SS43267,0000813 -25-27JAN17-17/32

Mašīnas ātruma indikators — rāda mašīnas ātrumu (km/h vai jūdzes/stundā).

H117830 —UN—28MAR16

Transporta līdzekļa ātruma indikators

SS43267,0000813 -25-27JAN17-18/32

Hedera augstuma skaitliskais rādījums — braucot uz zemes atkarībā no atlasītajām mērvienībām iedegsies augstuma vadības rādījums psi vai bāros. Neatrodoties uz zemes, augstuma kontroles rādījumi svārstīsies atkarībā no sensora atgriezeniskās saites un nedegs ne psi, ne bāru rādījumi.

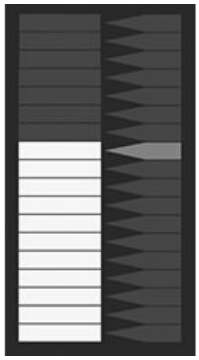
H116357 —UN—22DEC16

Hedera augstuma skaitliskais rādījums

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000813 -25-27JAN17-19/32

Hedera augstuma rādījums — zaļā bultiņa ir iestatīšanas punkts, un baltās joslas attēlo pašreizējo pozīciju.



H116356 —UN—20DEC16

Hedera augstuma rādījums

SS43267,0000813 -25-27JAN17-20/32

Hedera aktivizācijas numurs — norāda uz pašlaik atlasīto aktivizācijas pogu.

H116354 —UN—19DEC16

Hedera aktivācijas numurs

SS43267,0000813 -25-27JAN17-21/32

Platformas plāksnes pozīcijas atjaunošana — iedegas, kad platformas plāksnes pozīcijas atjaunošana tiek iespējota.

H116362 —UN—19DEC16

Platformas plāksnes pozīcijas atjaunošana

SS43267,0000813 -25-27JAN17-22/32

Dial-A-Speed — iedegas, kad tiek iespējota poga Dial-A-Speed.

H116360 —UN—19DEC16

Dial-A-Speed™

SS43267,0000813 -25-27JAN17-23/32

Tītavu darbības atsākšana — iedegas, kad tiek iespējots tītavu darbības atsākšanas režīms.

H116361 —UN—19DEC16

Tītavu darbības atsākšana

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000813 -25-27JAN17-24/32

Hedera augstuma atjaunošana — iedegas, kad tiek iespējots hedera augstuma atjaunošanas režīms.

H116353 —UN—19DEC16

Hedera augstuma atjaunošana

SS43267,0000813 -25-27JAN17-25/32

Hedera augstuma jutība — iedegas, kad hedera augstuma jutība ir aktīva.

H116358 —UN—19DEC16

Hedera augstuma jutība

SS43267,0000813 -25-27JAN17-26/32

Aktīvā hedera planēšana — iedegas, kad aktīvā hedera planēšana ir aktīva.

H117843 —UN—22JUN17

Aktīvā hedera planēšana

SS43267,0000813 -25-27JAN17-27/32

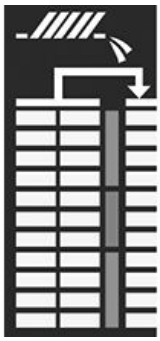
Sānu sagāzuma displejs — norāda padevēja kameras rāmja pozīciju.

H116359 —UN—19DEC16

Sānu sagāzuma displejs

SS43267,0000813 -25-27JAN17-28/32

Tīrīšanas galda zudumu indikators — norāda graudu zudumu tīrīšanas laikā.



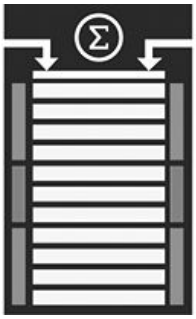
H117835 —UN—22DEC16

Tīrīšanas galda zudumu indikators

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000813 -25-27JAN17-29/32

Kopējo zudumu indikators — norāda kopējo graudu zudumu tīrīšanas un kuļaparāta zonā.

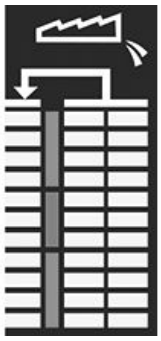


H117836 —UN—22DEC16

Kopējo zudumu indikators

SS43267,0000813 -25-27JAN17-30/32

Kuļaparāta zuduma indikators — norāda graudu zudumu kuļaparāta zonā.

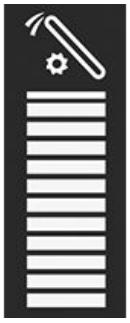


H117837 —UN—22DEC16

Kuļaparāta zuduma indikators

SS43267,0000813 -25-27JAN17-31/32

Pelavu daudzuma indikators— norāda pelavu daudzumu.



H117838 —UN—22DEC16

Pelavu daudzuma indikators

SS43267,0000813 -25-27JAN17-32/32

CommandARM™ konsole un displejs

PIEZĪME: Daži no tālāk norādītajiem vienumiem tiek rādīti tikai tad, ja mašīna ir aprīkota ar attiecīgo papildaprīkojumu.

Ražas novākšanas vadība — tīrīšanas ventilatora, kulšanas atstarpes, kuļaparāta ātruma un citu ražas novākšanas funkciju vadība.

HVAC — atlasiet, lai regulētu temperatūru, ventilatora darbības ātruma un gaisa plūsmas režīmu kabīnē, kā arī skatītu āra gaisa temperatūru.

Radio — atlasiet, lai piekļūtu radio priekšiestatījumiem, kurus varat konfigurēt.

Dzinēja un kustības piedziņa — dzinēja griešanās ātruma, stāvbremzes un kustības piedziņas vadība.

Gaismas — atlasiet, lai piekļūtu gaismas priekšiestatījumiem, kurus varat konfigurēt.

Konsole un displejs — atlasiet, lai veiktu konsoles un displeja regulēšanu.

CommandARM ir Deere & Company preču zīme

SS43267,0000814 -25-27JAN17-1/1

Daudzfunkciju svira

Ātrās apturēšanas slēdzis — ļauj vienlaikus IZSLĒGT vairākas sistēmas ārkārtas situācijas gadījumā.

H117033 —UN—15APR16

Ātrās apturēšanas slēdzis

SS43267,0000815 -25-18MAY17-1/8

Izkraušanas gliemežtransportiera pagriešanas slēdzis — ļauj manuāli vai automātiski pagriezt izkraušanas gliemežtransportieri uz iekšu vai uz āru.

H117003 —UN—22DEC16

Izkraušanas gliemežtransportiera slēdzis

SS43267,0000815 -25-18MAY17-2/8

Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas slēdzis — ļauj ieslēgt vai atslēgt izkraušanas gliemežtransportieri un signāllampiņu.

H117004 —UN—28MAR16

Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas slēdzis

SS43267,0000815 -25-18MAY17-3/8

Programmējamās pogas — atkarībā no mašīnas opcijām un hedera veidiem pogas var programmēt dažādām funkcijām. (Papildu informāciju skatiet ekrāna palīdzībā programmā "Vadības ierīču iestatīšana".)

H117006 —UN—28MAR16

Programmējamā poga

SS43267,0000815 -25-18MAY17-4/8

AutoTrac™ atsākšanas poga (ja ir aprīkojumā) — ļauj aktivizēt vai deaktivizēt sistēmu.

AutoTrac™

H117005 —UN—15APR16

"AutoTrac"™ atsākšanas poga

AutoTrac ir Deere & Company preču zīme

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000815 -25-18MAY17-5/8

Hedera pacelšanas/nolaišanas un sagāzuma (ja ir aprīkojumā) slēdzis — ļauj pacelt vai nolaist hederu un sagāzt padevēja kameru.

H116348 —UN—19DEC16

Hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzis

SS43267,0000815 -25-18MAY17-6/8

Tītavu pacelšanas/nolaišanas, tītavu izvirzīšanas/iebīdīšanas (ja iraprīkojumā) slēdzis — ļauj vadīt tītavu pozīciju.

H116349 —UN—19DEC16

Tītavu pacelšana/nolaišana, tītavu izvirzīšana/iebīdīšana

SS43267,0000815 -25-18MAY17-7/8

Padevēja kameras atpakaļgaitas vārpstas ātruma, regulējamas kukurūzas novākšanas platformas atbalsta plāksņu slēdzis (ja ir aprīkojumā) — ļauj pārvaldīt padevēja kameras atpakaļgaitas vārpstas darbības ātrumu vai regulējamas kukurūzas novākšanas platformas atbalsta plāksnes.Hedera aktivizēšanas pogas — ļauj aktivizēt vairākas automātiskas hedera vadības sistēmas, nospiežot vienu no trīs pogām.

H116349 —UN—19DEC16

Padevēja atpakaļgaitas vārpstas ātrums, regulējamas kukurūzas novākšanas platformas atbalsta plāksnes

H116346 —UN—19DEC16

Hedera aktivizēšanas pogas

SS43267,0000815 -25-18MAY17-8/8

Navigācijas josla

Regulēšanas poga — grieziet regulēšanas pogu, lai palielinātu vai samazinātu atlasīto ievades lauku. Poga ir novietota regulēšanas diska centrā, un to dēvē par "aizvēršanas pogu". Nospiežot šo pogu, tiek aizvērtas CommandCenter™ lapas.

CommandCenter ir Deere & Company preču zīme

H117902 —UN—29MAR16

Regulēšanas poga

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000816 -25-27JAN17-1/15

Sākumlapas ritināšana — nospiediet, lai ritinātu cauri ierastajām izpildes lapām.

H117903 —UN—29MAR16

Sākumlapas ritināšana

SS43267,0000816 -25-27JAN17-2/15

Heders — nospiediet, lai atvērtu hedera lietotni.

H117904 —UN—19DEC16

Heders

SS43267,0000816 -25-27JAN17-3/15

Ražas iestatījumi — nospiediet, lai atvērtu ražas iestatījumu lietotni.

H117905 —UN—29MAR16

Ražas iestatījumi

SS43267,0000816 -25-27JAN17-4/15

Dzinējs — nospiediet, lai atvērtu dzinēja lietotni.

H117906 —UN—29MAR16

SS43267,0000816 -25-27JAN17-5/15

Graudu transportēšana — nospiediet, lai atvērtu graudu transportēšanas lietotni.

H117907 —UN—29MAR16

Graudu transportēšana

SS43267,0000816 -25-27JAN17-6/15

Atlikumu pārvaldība — nospiediet, lai atvērtu atlikumu pārvaldības lietotni.

H117908 —UN—29MAR16

Atlikumu pārvaldība

SS43267,0000816 -25-27JAN17-7/15

Salocīšana — nospiediet, lai atvērtu salocīšanas lietotni.

H117909 —UN—29MAR16

Salocīšana

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000816 -25-27JAN17-8/15

Darba monitors — nospiediet, lai atvērtu darba monitora lietotni.

H117910 —UN—29MAR16

Darba monitors

SS43267,0000816 -25-27JAN17-9/15

Vadības iestatīšana — nospiediet, lai atvētu vadības iestatīšanas lietotni.

H117911 —UN—29MAR16

Vadības ierīču iestatīšana

SS43267,0000816 -25-27JAN17-10/15

HVAC — nospiediet, lai atvērtu HVAC lietotni.

H117912 —UN—29MAR16

HVAC

SS43267,0000816 -25-27JAN17-11/15

Gaismas — nospiediet, lai atvērtu gaismu lietotni.

H117913 —UN—29MAR16

Gaismas

SS43267,0000816 -25-27JAN17-12/15

Audio — nospiediet, lai atvērtu audio lietotni.

H117914 —UN—29MAR16

Audio

SS43267,0000816 -25-27JAN17-13/15

Tālrunis — nosliediet, lai atvērtu tālruņa lietotni.

H117915 —UN—29MAR16

Tālrunis

SS43267,0000816 -25-27JAN17-14/15

Video — nospiediet, lai atvērtu video lietotni.

H117916 —UN—29MAR16

Video

SS43267,0000816 -25-27JAN17-15/15

Kabīnes labās puses vienumi

Palīgierīču kontaktligzda — lieto, ja tiek pieslēgtas palīgierīces (12 V).

N128645 —UN—15FEB17

Palīgierīču izeja

SS43267,0000817 -25-18MAY17-1/12

USB pieslēgvieta — izmantojama informācijas eksportēšanai uz zibatmiņu, informācijas ielādei displejā un displeja programmēšanai.

N122943 —UN—02MAY16

USB pieslēgvieta

SS43267,0000817 -25-18MAY17-2/12

Palīgierīču (AUX) ieeja — paredzēta mūzikas atskaņošanai radio no ārēja avota, ja radioaparātā ir atlasīts šis režīms.

N122944 —UN—05MAY16

Palīgierīču (AUX) ieeja

SS43267,0000817 -25-18MAY17-3/12

USB ieeja — paredzēta mūzikas atskaņošanai radio no USB avota, ja radioaparātā ir atlasīts šis režīms.

N122945 —UN—05MAY16

USB ieeja

SS43267,0000817 -25-18MAY17-4/12

Tīkls 2630 Ethernet — paredzēts 2630 displeja kā sekundāra monitora pievienošanai.

H121337 —UN—18MAY17

Tīkla 2630 Ethernet ieeja

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000817 -25-18MAY17-5/12

4600 paplašinātā monitora pieslēgvieta — paredzēta 4600 paplašinātā monitora kā sekundārā displeja pievienošanai.

H121338 —UN—18MAY17

4600 Paplašināta monitora ports

SS43267,0000817 -25-18MAY17-6/12

Papildu displeja savienotājs - lieto, kad jāpievieno palīgierīces.

H121339 —UN—18MAY17

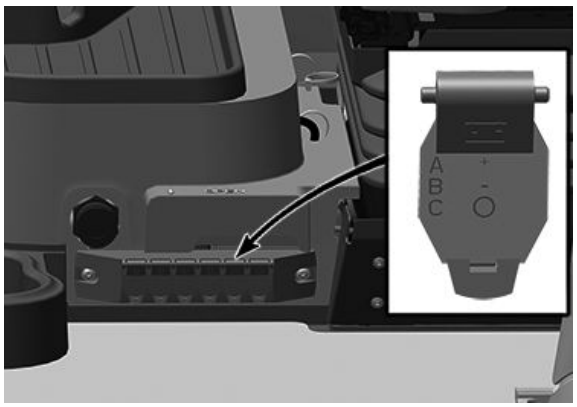
Papildu displeja savienotājs

SS43267,0000817 -25-18MAY17-7/12

Papildu barošanas kontaktligzdu bloks — tajā ir sešas papildu elektriskās rozetes, kas atrodas pie labās puses loga apakšā aizmugurē. Šīs rozetes nodrošina ar atslēgu slēdzamu vai nepārslēgtu barošanu.

PIEZĪME: Maksimālais kombinētais strāvas stiprums pārslēdzamā padevē ir 20 ampēru, bet nepārslēgtā padevē — 30 ampēru.

- Plakanā spaile (A) vienmēr ir tiešais pozitīvais terminmāls.
- Plakanā spaile (B) ir masai.
- Plakanā spaile (C) ir papildu barošana (atslēgas slēdzis IESLĒGTS).



H118079 —UN—19JAN17

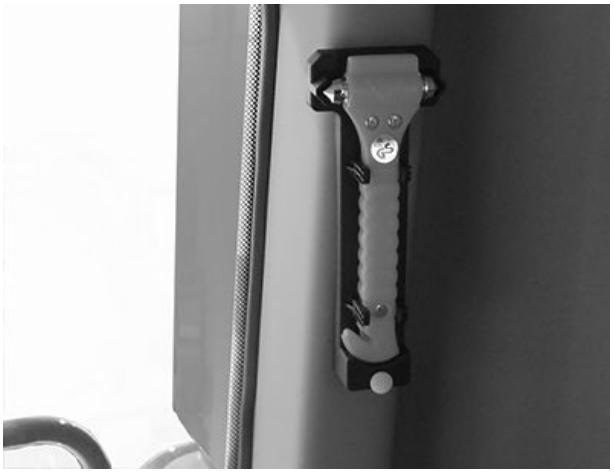
Papildu barošanas kontaktligzdu bloks

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000817 -25-18MAY17-8/12

Avārijas izeja — ļauj izkļūt no kombaina ārkārtas situācijas gadījumā.

- Pavelciet uz leju, lai izņemtu avārijas izejas ierīci.
- Ja durvis nav iespējams atvērt, ar āmuru izsitiet loga stiklu un izkļūstiet no kabīnes.
- Ja drošības jostas nevarat atsprādzēt, pārgrieziet tās ar rokturī iekļauto nazi.



H118071 —UN—15APR16

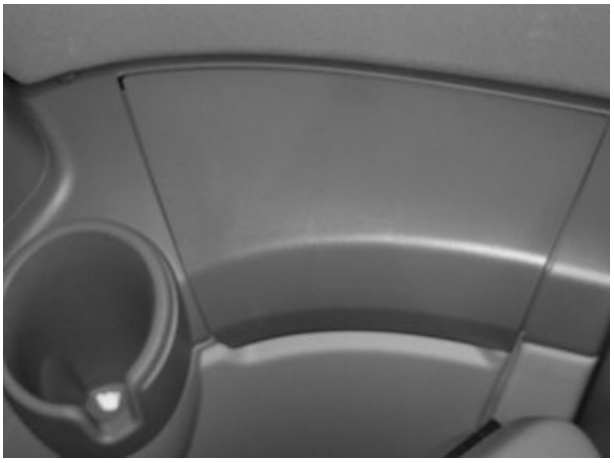
Avārijas izeja, variants A

H121414 —UN—18MAY17

Avārijas izeja, variants B

SS43267,0000817 -25-18MAY17-9/12

Rokasgrāmatas glabātava — nodalījums, kas atrodas pie kabīnes aizmugures sienas, kurā glabā operatora rokasgrāmatu.



H118069 —UN—15APR16

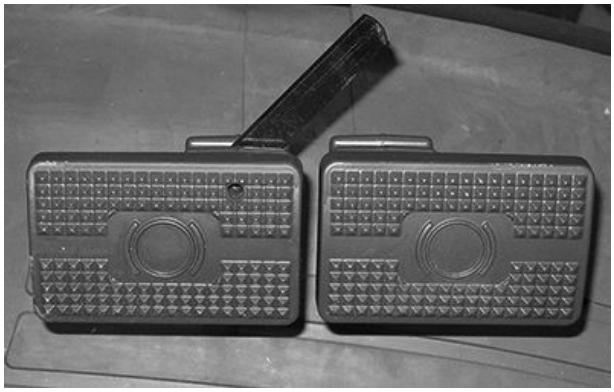
Rokasgrāmatas glabātava

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000817 -25-18MAY17-10/12

Bremžu pedāļi — ļauj apturēt mašīnu.

Nebloķējiet bremžu pedāļus, ja strādājat uz lauka, un bloķējiet bremžu pedāļus, transportējot pa autoceļiem.



H118068 —UN—15APR16

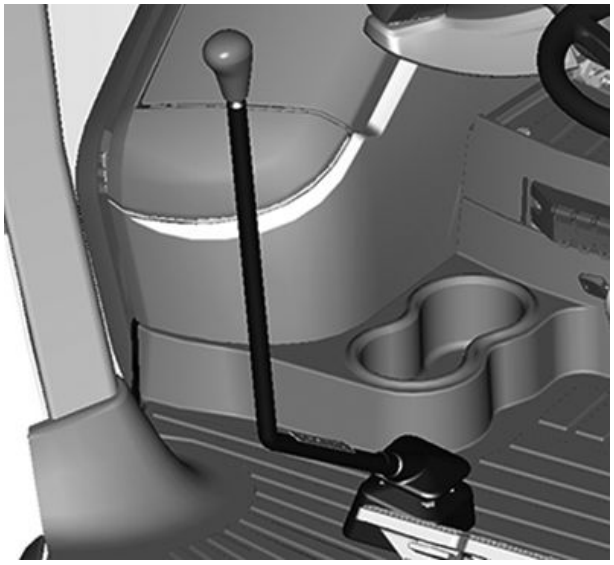
Bremžu pedāļi

SS43267,0000817 -25-18MAY17-11/12

Pārnesumu pārslēgšanas svira (ja ietilpst aprīkojumā) — ļauj manuāli pārslēgt pārnesumus.

SVARĪGI: Apturiet mašīnu un pirms pārnesumu pārslēgšanas pārslēdziet daudzfunkciju sviru neitrālā pozīcijā.

Pārslēdzot pārnesumu pārslēgviru, pārslēgšana jāveic taisnā līnijā ar aizturēm 1, 2 un 3. Mazāka pretestība ir neitrālajā pozīcijā starp 1. un 2. pārnesumu.



H118076 —UN—15APR16

Pārnesumu pārslēgšanas svira

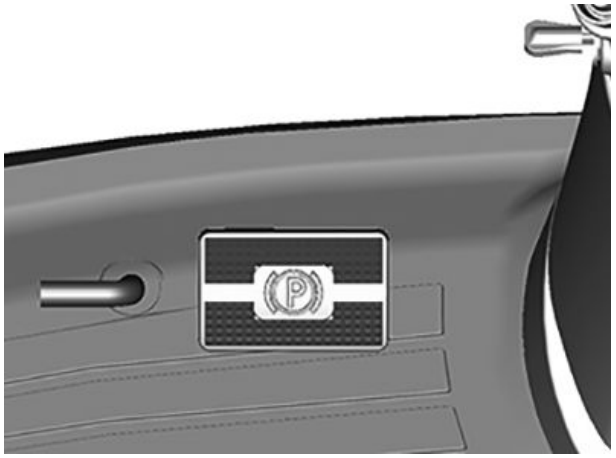
SS43267,0000817 -25-18MAY17-12/12

Kabīnes kreisās puses vienumi

Manuālā stāvbremze (ja ir aprīkojumā) — ļauj manuāli iestatīt stāvbremzi.

SVARĪGI: Mašīna ir aprīkota ar manuāli ieslēdzamiem un izslēdzamiem stāvbremzes pedāļiem. Noteikti ieslēdziet stāvbremzi, kad dzinējs darbojas un mašīna tiek novietota stāvēšanai, vai arī pirms tam, kad atstājat mašīnu ar IZSLĒGTU dzinēju.

Lai ieslēgtu stāvbremzi, nospiediet pedāli labajā pusē, lai atslēgtu stāvbremzi, nospiediet pedāli kreisajā pusē.



H118077 —UN—15APR16

Manuāla stāvbremze

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000818 -25-27JAN17-1/2

Ledusskapis (ja ir aprīkojumā) — nodrošina vietu, kur uzglabāt pārtiku vai dzērienus vēsus visu dienu.

PIEZĪME: Ledusskapis darbojas tikai tad, ja aizdedze ir darbības pozīcijā, un tam JĀBŪT pievienotam papildu kontaktligzdai, lai uzglabātu pārtiku un dzērienus vēsumā.

Paceliet sēdvirsmu, lai atvērtu ledusskapja augšējo vāku. Nepaceļot sēdvirsmu, var atvērt arī ledusskapja priekšējo vāku.

Grieziet temperatūras vadības pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai samazinātu temperatūru, vai pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai palielinātu temperatūru.

H118074 —UN—15APR16

Ledusskapis

SS43267,0000818 -25-27JAN17-2/2

Augšējās vadības ierīces

Mikrofons (papildaprīkojums) — ļauj sazināties brīvroku režīmā, izmantojot Bluetooth® mobilo tālruni. (Bluetooth™ jābūt iespējotam.)

PIEZĪME: Aizdedzes slēdzim jābūt darbības pozīcijā.

H118064 —UN—22DEC16

Mikrofons

Bluetooth ir Bluetooth SIG preču zīme

SS43267,0000819 -25-27JAN17-1/3

Spoguļu apsildes poga — aktivizē spoguļu apsildi, lai atbrīvotos no ledus un aizsvīduma.

- Nospiediet slēdža augšējo daļu, lai aktivizētu spoguļu apsildi.
- Nospiediet slēdža apakšējo daļu, lai deaktivizētu spoguļu apsildi.

PIEZĪME: Aizdedzes slēdzim jābūt darbības pozīcijā.

H118065 —UN—22DEC16

Spoguļu apsildes poga

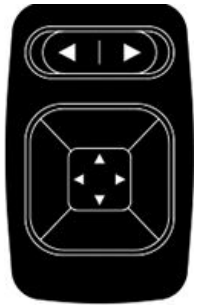
Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000819 -25-27JAN17-2/3

Spoguļu vadības pogas — ļauj atlasīt un regulēt kabīnes labās puses vai kreisās puses spoguļus.

- Atlasiet spoguli, kuru vēlaties regulēt, izmantojot augšējo pogu.
- Atlasīto spoguli var pārvietot augšup vai lejup un pa labi vai pa kreisi, izmantojot apakšējo pogu. Virziet pogu tajā virzienā, kurā vēlaties pārvietot spoguli.

PIEZĪME: Aizdedzes slēdzim jābūt darbības pozīcijā.



H118066 —UN—15APR16

Spoguļu vadības pogas

SS43267,0000819 -25-27JAN17-3/3

Sēdekļa vadība

ComfortCommand™ operatora sēdeklis (pamata sēdeklis)

ComfortCommand™ operatora sēdeklis (augstākās kvalitātes sēdeklis)

Drošības jostas

Instruktora sēdeklis

ComfortCommand ir Deere & Company preču zīme

SS43267,000081A -25-27JAN17-1/1

Aizdedzes slēdzis

⚠ UZMANĪBU: Lai brīdinātu mašīnas tuvumā esošos cilvēkus, pirms dzinēja ieslēgšanas iedarbiniet signāltauri.

Lai izvairītos no smagām vai nāvējošām traumām, iedarbiniet mašīnu, TIKAI atrodoties vadītāja sēdeklī. NEIEDARBINIET dzinēju, veidojot tiešu slēgumu ar startera spailēm. Ja normālā strāvas ķēde ir apieta, mašīna tiek iedarbināta ar pārslēgtu pārnesumu.

Atslēgas slēdzis atrodas stūres statņa labajā pusē, un tam ir četras pozīcijas:

H118582 —UN—22DEC16

Aizdedzes slēdzis

SS43267,000081B -25-27JAN17-1/5

Piederumi — nodrošina piederumu, piemēram, radio un loga tīrītāja, darbību, ja dzinējs ir izslēgts.

H117799 —UN—15APR16

Piederumi

SS43267,000081B -25-27JAN17-2/5

Apturēt — IZSLĒDZ dzinēju un visas piederumu funkcijas.

H117800 —UN—28MAR16

Apturēt

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000081B -25-27JAN17-3/5

Darbība — ļauj visiem piederumiem un dzinējam darboties pēc darbības palaišanas.

H117801 —UN—28MAR16

Darbība

SS43267,000081B -25-27JAN17-4/5

Iedarbināt — īslaicīga slēdža pozīcija, kas iedarbina dzinēju. Kad dzinējs ir iedarbināts un slēdzis tiek atlaists, tas atgriežas darbības stāvoklī.

H117802 —UN—28MAR16

Iedarbināt

SS43267,000081B -25-27JAN17-5/5

Stūres rata regulēšana

H117796 —UN—28MAR16

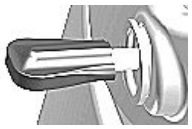
Teleskopiskā stūre — pagrieziet pogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai atbrīvotu aizturi. Pagariniet vai saīsiniet stūres ratu līdz vajadzīgajai pozīcijai. Grieziet pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai fiksētu.

Teleskopiskā stūre

SS43267,000081C -25-27JAN17-1/3

Sagāzums — pavelciet sviru uz augšu un iestatiet stūres rata kolonnu vajadzīgajā stāvoklī. Lai fiksētu, atlaidiet sviru.

H117797 —UN—28MAR16



Sasvērt

SS43267,000081C -25-27JAN17-2/3

Atmiņa — nospiediet kājas pedāli līdz kabīnes grīdai, lai stūres rata kolonna automātiski paceltos un vadītājam būtu ērti iekāpt vai izkāpt. Turiet nospiestu kājas pedāli un pavelciet stūres ratu atpakaļ vēlamajā pozīcijā.

H117798 —UN—28MAR16

Atmiņa

SS43267,000081C -25-27JAN17-3/3

Gaismu izmantošana

⚠ UZMANĪBU: Nejauša sadursme ar citu transportlīdzekli jums vai citiem var izraisīt nopietnas traumas vai pat nāvi. Braucot ar mašīnu pa ceļu, vienmēr ir jāievēro ceļu satiksmes noteikumi. Tuvojoties pretimbraucošam transportlīdzeklim, ieslēdziet tuvās gaismas. Lai izvairītos no satiksmes negadījumiem, darba gaismas nedrīkst lietot, braucot pa koplietošanas ceļiem.

H117803 —UN—28MAR16

Slēdzis

Slēdzis — atlasiet gaismu darbības režīmu.

SS43267,000081D -25-27JAN17-1/4

H117809 —UN—28MAR16

OFF (izslēgt) — atlasiet OFF (izslēgt), lai izslēgtu visas ārējās gaismas.

PIEZĪME: Ja brīdinājuma gaismas slēdzis ir ON (ieslēgts) stāvoklī, brīdinājuma gaismas paliek ieslēgtas.

OFF (Izslēgt)

SS43267,000081D -25-27JAN17-2/4

H117808 —UN—28MAR16

Ceļa gaismas — atlasiet, lai IESLĒGTU priekšējos lukturus un gabarītgaismas.

Ceļa gaismas

SS43267,000081D -25-27JAN17-3/4

N123280 —UN—16MAY16

Lauka gaismas — atlasiet, lai ieslēgtu lauka gaismas atbilstoši priekšiestatījumam.

Lauka gaismas

SS43267,000081D -25-27JAN17-4/4

Pagrieziena signālu, signāltaures un tālo un tuvo gaismu izmantošana

Pagrieziena signāli — bīdiet sviru uz augšu labajam pagriezienam vai uz leju kreisajam pagriezienam. Pēc pagrieziena pabeigšanas atgrieziet sviru centrālā pozīcijā.

H117803 —UN—28MAR16

Pagrieziena signāli

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000081E -25-18MAY17-1/8

Pagrieziens pa labi — pagriezienam pa labi bīdiet sviru uz augšu.

H117804 —UN—28MAR16

Pagrieziens pa labi

SS43267,000081E -25-18MAY17-2/8

Pagrieziens pa kreisi — pagriezienam pa kreisi bīdiet sviru uz leju.

H117805 —UN—28MAR16

Pagrieziens pa kreisi

SS43267,000081E -25-18MAY17-3/8

Signāltaure — lai ieslēgtu skaņas signālu, nospiediet uz iekšu pogu sviras galā.

H117806 —UN—28MAR16

Signāltaure

SS43267,000081E -25-18MAY17-4/8

Tālās gaismas — lai ieslēgtu tālās gaismas, nospiediet sviru uz priekšu. Pavelciet sviru uz savu pusi un atlaidiet, lai radītu tālās gaismas impulsu.

H117048 —UN—22DEC16

Tālās gaismas

SS43267,000081E -25-18MAY17-5/8

Tuvās gaismas — lai ieslēgtu tuvās gaismas, pavelciet sviru centrālā stāvoklī.

H117808 —UN—28MAR16

Tuvās gaismas

SS43267,000081E -25-18MAY17-6/8

Lauka gaismas priekšiestatījums 1 — nospiediet, lai atlasītu lauka gaismas priekšiestatījumu 1.

H117886 —UN—29MAR16

Lauka gaismas priekšiestatījums 1

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000081E -25-18MAY17-7/8

Lauka gaismas priekšiestatījums 2 — nospiediet, lai atlasītu lauka gaismas priekšiestatījumu 2.

H117887 —UN—29MAR16

Lauka gaismas sākotnējais iestatījums 2

SS43267,000081E -25-18MAY17-8/8

Vējstikla tīrītāja un mazgāšanas ierīces izmantošana

PIEZĪME: Lai zemā temperatūrā nepieļautu mazgāšanas sistēmas bojājumu, mazgāšanas šķidruma tvertnē iepildiet nesasalstošu mazgāšanas šķīdumu.

Slēdzis — pagrieziet to, lai tīrītājs darbotos vajadzīgajā ātrumā.

H117803 —UN—28MAR16

Slēdzis

SS43267,000081F -25-27JAN17-1/5

OFF (izslēgts) — lai izslēgtu tīrītāju, atlasiet OFF (izslēgts).

H117809 —UN—28MAR16

OFF (Izslēgt)

SS43267,000081F -25-27JAN17-2/5

Periodiska darbība — atlasiet, lai tīrītājs darbotos ar pārtraukumiem.

H117810 —UN—28MAR16

Periodiska darbība

SS43267,000081F -25-27JAN17-3/5

Vējstikla mazgātājs — nospiediet, lai lietotu vējstikla mazgātāju.

H117811 —UN—28MAR16

Vējstikla mazgāšanas ierīce

SS43267,000081F -25-27JAN17-4/5

Tīrītājs ieslēgts — atlasiet, lai darbinātu vējstikla tīrītāju.

H117812 —UN—28MAR16

Tīrītājs ieslēgts

SS43267,000081F -25-27JAN17-5/5

Ētera iesmidzināšanas izmantošana (ja iekļauta aprīkojumā)

Ētera iesmidzināšana — nospiediet, iedarbinot dzinēju, lai palīdzētu sākt darbību aukstā laikā. Kad dzinējs sāk darboties, atlaidiet pogu.

⚠ UZMANĪBU: Uzmanieties, lai netraumētu cilvēkus un nebojātu dzinēju. Šķidrums ir jāiesmidzina tikai tad, kad dzinējs griežas.

SVARĪGI: Lai nodrošinātu pareizu eļļošanu, 1–2 minūtes darbiniet dzinēju nelielā ātrumā bez slodzes. Ja āra temperatūra ir zem sasalšanas punkta, šo laiku pagariniet līdz 2–4 minūtēm.

H121070 —UN—18MAY17

Ētera iesmidzināšana

SS43267,0000820 -25-18MAY17-1/1

ComfortCommand™ operatora sēdeklis (pamata sēdeklis)

Uz priekšu/atpakaļ regulēšanas svira — pavelkot sviru uz augšu, sēdekli var pabīdīt uz priekšu vai atpakaļ, lai iegūtu labāko darba stāvokli.

H117034 —UN—28MAR16

Svira regulēšanai uz priekšu/atpakaļ

SS43267,0000821 -25-18MAY17-1/8

Vertikālo triecienu amortizatora vadība — ierobežo sēdekļa amortizācijas nodrošināto kustību apjomu uz augšu. Bīdiet sviru uz priekšu, lai braukšana būtu maigāka, un pārvietojiet sviru atpakaļ, lai braukšana būtu stingrāka. Starp šīm divām pozīcijām ir vidēja stingrība.

H117035 —UN—28MAR16

Vertikālo triecienu amortizatora vadība

SS43267,0000821 -25-18MAY17-2/8

Svara/auguma garuma regulēšanas svira — lai paceltu sēdekli, pavelciet sviru uz augšu; lai nolaistu sēdekli, bīdiet rokturi uz leju. Regulējiet sēdekli, līdz svara/auguma garuma indikatorā ir redzama zaļa atzīme.

H117861 —UN—28MAR16

Svara/auguma garuma regulēšanas svira

SS43267,0000821 -25-18MAY17-3/8

Svara/auguma garuma indikators — izmantojiet svara/auguma garuma regulēšanas sviru, lai regulētu sēdekli, līdz indikatorā redzama zaļa atzīme.

H117037 —UN—28MAR16

Svara/auguma garuma indikators

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000821 -25-18MAY17-4/8

Svira regulēšanas uz priekšu/atpakaļ bloķēšanai — pavelciet uz augšu, lai bloķētu kustību uz priekšu vai atpakaļ. Lai atbrīvotu, nospiediet sviru uz leju.

H117036 —UN—28MAR16

Svira izolācijas regulēšanai uz priekšu/atpakaļ

SS43267,0000821 -25-18MAY17-5/8

Rokas balstu augstuma regulēšana — lai regulētu kreisās puses rokas balstu vajadzīgajā pozīcijā, noņemiet apaļo vāciņu un atskrūvējiet uzgriezni.

H117042 —UN—28MAR16

Rokas balsta augstuma regulēšana

SS43267,0000821 -25-18MAY17-6/8

Atzveltnes leņķa regulēšanas svira — paredzēta atzveltnes leņķa regulēšanai. Pavelciet rokturi un iestatiet atzveltni vēlamajā pozīcijā, pēc tam atlaidiet rokturi.

H117041 —UN—28MAR16

Atzveltnes leņķa regulēšanas svira

SS43267,0000821 -25-18MAY17-7/8

Sēdekļa pagriešanas svira — paceliet sviru, lai pagrieztu sēdekli. Nospiediet sviru lejup, lai fiksētu sēdekli.

H121071 —UN—18MAY17

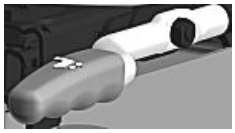
Sēdekļa pagriešanas svira

SS43267,0000821 -25-18MAY17-8/8

“ComfortCommand”™ operatora sēdeklis (augstākās kvalitātes sēdeklis)

Uz priekšu/atpakaļ regulēšanas svira — pavelkot sviru uz augšu, sēdekli var pabīdīt uz priekšu vai atpakaļ, lai iegūtu labāko darba stāvokli.

H117034 —UN—28MAR16



Svira regulēšanai uz priekšu/atpakaļ

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000822 -25-18MAY17-1/15

Vertikālo triecienu amortizatora vadība — ierobežo sēdekļa amortizācijas nodrošināto kustību apjomu uz augšu. Bīdiet sviru uz priekšu, lai braukšana būtu maigāka, un pārvietojiet sviru atpakaļ, lai braukšana būtu stingrāka. Starp šīm divām pozīcijām ir vidēja stingrība.

H117035 —UN—28MAR16

Vertikālo triecienu amortizatora vadība

SS43267,0000822 -25-18MAY17-2/15

Svara/auguma garuma regulēšanas svira — lai paceltu sēdekli, pavelciet sviru uz augšu; lai nolaistu sēdekli, bīdiet rokturi uz leju. Regulējiet sēdekli, līdz svara/auguma garuma indikatorā ir redzama zaļa atzīme.

H117861 —UN—28MAR16

Svara/auguma garuma regulēšanas svira

SS43267,0000822 -25-18MAY17-3/15

Svara/auguma garuma indikators — izmantojiet svara/auguma garuma regulēšanas sviru, lai regulētu sēdekli, līdz indikatorā redzama zaļa atzīme.

H117037 —UN—28MAR16

Svara/auguma garuma indikators

SS43267,0000822 -25-18MAY17-4/15

Sēdekļa dziļuma regulēšanas svira — nospiediet sviru, lai virzītu sēdekļa apakšējo daļu uz priekšu vai atpakaļ un iegūtu labāko darba stāvokli.

H117039 —UN—28MAR16

Sēdekļa sēdvirsmas dziļuma regulēšanas svira

SS43267,0000822 -25-18MAY17-5/15

Svira regulēšanas uz priekšu/atpakaļ bloķēšanai — pavelciet uz augšu, lai bloķētu kustību uz priekšu vai atpakaļ. Lai atbrīvotu, nospiediet sviru uz leju.

H117036 —UN—28MAR16

Svira regulēšanas uz priekšu/atpakaļ bloķēšanai

SS43267,0000822 -25-18MAY17-6/15

Sāniskas kustības regulēšanas svira — nospiediet sviru uz priekšu, lai pabīdītu sēdekli sāniski. Pavelciet sviru atpakaļ, lai fiksētu.

H117040 —UN—28MAR16

Sāniskas kustības regulēšanas svira

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000822 -25-18MAY17-7/15

Rokas balsta leņķa regulēšanas poga — regulē rokas balstu uz augšu vai uz leju. Pagrieziet pogu pulksteņrādītāja kustības virzienā, lai nolaistu zemāk, un pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam, lai paceltu.

H117043 —UN—28MAR16

Rokas balsta leņķa regulēšanas poga

SS43267,0000822 -25-18MAY17-8/15

Rokas balstu augstuma regulēšana — lai regulētu kreisās puses rokas balstu vajadzīgajā pozīcijā, noņemiet apaļo vāciņu un atskrūvējiet uzgriezni.

H117042 —UN—28MAR16

Rokas balsta augstuma regulēšana

SS43267,0000822 -25-18MAY17-9/15

Atzveltnes leņķa regulēšanas svira — paredzēta atzveltnes leņķa regulēšanai. Pavelciet rokturi un iestatiet atzveltni vēlamajā pozīcijā, pēc tam atlaidiet rokturi.

H117041 —UN—28MAR16

Atzveltnes leņķa regulēšanas svira

SS43267,0000822 -25-18MAY17-10/15

Sēdekļa pagriešanas svira — paceliet sviru, lai pagrieztu sēdekli. Nospiediet sviru lejup, lai fiksētu sēdekli.

H121071 —UN—18MAY17

Sēdekļa pagriešanas svira

SS43267,0000822 -25-18MAY17-11/15

Sēdekļa apsilde/ventilācija — lai ieslēgtu sēdekļa apsildi, nospiediet slēdža augšdaļu. Lai ieslēgtu sēdekļa ventilāciju, nospiediet slēdža apakšējo daļu. Slēdža pārslēgšana vidējā pozīcijā izslēdz sēdekļa apsildi un ventilāciju.

H117044 —UN—28MAR16

Sēdekļa apsilde/ventilācija

SS43267,0000822 -25-18MAY17-12/15

Augšējais jostasvietas balsts — spiediet augšējā slēdža plusa (+) simbolu, lai palielinātu jostasvietas balsta augšējo izliekumu. Pabīdiet augšējo slēdzi uz mīnus (-) simbola pusi, lai samazinātu jostasvietas balsta augšējo izliekumu.

H117045 —UN—28MAR16

Augšējais jostasvietas balsts

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000822 -25-18MAY17-13/15

Apakšējais jostasvietas balsts — spiediet apakšējā slēdža plusa (+) simbolu, lai palielinātu jostasvietas balsta apakšējo izliekumu. Pabīdiet apakšējo slēdzi uz mīnus (-) simbola pusi, lai samazinātu jostasvietas balsta apakšējo izliekumu.

H117046 —UN—28MAR16

Apakšējais jostasvietas balsts

SS43267,0000822 -25-18MAY17-14/15

Rokas balstu vadības konsole — atskrūvējiet skrūvi un pavirziet rokas balstu vadības konsoli augšup/uz priekšu vai lejup/atpakaļ ārējās plates spraugās. Pievelciet skrūvi.

H117047 —UN—28MAR16

Rokas balsta vadības konsole

SS43267,0000822 -25-18MAY17-15/15

Drošības jostas

Drošības jostas ietilpst gan operatora sēdekļa, gan arī instruktora sēdekļa standarta aprīkojumā. Gurnu tipa drošības jostām ir spiedpoga ātrai atbrīvošanai un automātiska jostas ievilkšana, kas nodrošina neierobežotu izkļuvi no sēdekļa un iesēšanos tajā.

⚠ UZMANĪBU: Mašīnas drošības jostas un stiprinājuma detaļas ir jāpārbauda vismaz reizi gadā. Ja drošības jostas sistēmai, tostarp stiprinājuma detaļām, sprādzei, jostai vai spriegotājam, ir tādi bojājumi kā iegriezumi, nospurojumi, izteikts vai neparasts nodilums, krāsas maiņa vai noberzumi, nekavējoties ir jānomaina visa drošības jostas sistēma. Drošības apsvērumu dēļ, veicot jostas sistēmas nomaiņu,

H118075 —UN—15APR16

Drošības josta

drīkst lietot tikai konkrētajai mašīnai apstiprinātās rezerves daļas. Informāciju par rezerves daļām jautājiet savam John Deere izplatītājam.

SS43267,0000823 -25-27JAN17-1/1

Instruktora sēdeklis

Sēdekļa atzveltni un sēdvirsmu var pacelt vai nolaist nepieciešamajā darba stāvoklī.

⚠ UZMANĪBU: Instruktora sēdeklis ir paredzēts tikai operatoru apmācībai vai mašīnas diagnostikas problēmu risināšanai. Neļaujiet mašīnā un uz aprīkojuma atrasties citiem līdzbraucējiem. Vienmēr lietojiet drošības jostas.

H118073 —UN—15APR16

Instruktora sēdeklis

SS43267,0000824 -25-27JAN17-1/1

Ražas novākšanas vadības ierīces

H117027 —UN—28MAR16

Programējamā īsceļa bloķēšana — iestata īsceļa slēdžus, lai izvairītos no netīšām izmaiņām. Ja indikators ir atlasīts, tas deg.

Fiksators

SS43267,0000977 -25-27JAN17-1/18

Dial-A-Speed™ vadības poga — pagrieziet pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu tītavu darbības vai siksnas pacēlēja ātrumu, vai pagrieziet pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu tītavu darbības vai siksnas pacēlēja ātrumu un iestatīšanas punktu.

H116352 —UN—20DEC16

Poga "Dial-A-Speed"™

"Dial-A-Speed" ir "Deere & Company" preču zīme

SS43267,0000977 -25-27JAN17-2/18

Hedera augstuma/HydraFlex™ spiediena vadības poga — izvēlieties relatīvo hedera pozīciju attiecībā pret zemi un automātiski atgriezieties atpakaļ iepriekšējā pozīcijā. Grieziet vadības pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai paceltu hederu un iestatījuma punktu (ja uzstādīts HydraFlex™, palieliniet spiedienu). Grieziet vadības pogu pretēji pulksteņa rādītāja virzienam, lai nolaistu hederu un iestatījuma punktu (ja aprīkots ar HydraFlex™, samaziniet spiedienu).

H116347 —UN—20DEC16

Hedera augstuma/"HydraFlex"™ spiediena vadības poga

"HydraFlex" ir "Deere & Company" preču zīme

SS43267,0000977 -25-27JAN17-3/18

Padevēja kameras reversors — izmanto, lai hidrauliski pārslēgtu padevēja kameras pārnesumkārbu reversā režīmā un iztīrītu aizsērējušu transportiera kameru vai hederu.

H117923 —UN—22DEC16

Padevēja kameras reversors

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000977 -25-27JAN17-4/18

Siksnas pacēlāja tīrīšana — aizkavē hedera siksnas piedziņas sistēmas atkārtotu iedarbināšanu, ļaujot izstumt aizsērējumus, kas radušies padevēja kameras mazākos nodalījumos.

H117924 —UN—22DEC16

Siksnas pacēlāja tīrīšana

SS43267,0000977 -25-27JAN17-5/18

Hedera ieslēgšana — nospiediet uz leju un uz priekšu, lai fiksētu slēdzi IESLĒGTĀ pozīcijā, vai pavelciet slēdzi atpakaļ, lai IZSLĒGTU.

H117924 —UN—22DEC16

Hedera ieslēgšana

SS43267,0000977 -25-27JAN17-6/18

Kuļaparāta ieslēgšana — nospiediet uz leju un uz priekšu, lai fiksētu slēdzi IESLĒGTĀ pozīcijā, vai pavelciet slēdzi atpakaļ, lai IZSLĒGTU.

H117925 —UN—22DEC16

Kuļaparāta ieslēgšana

SS43267,0000977 -25-27JAN17-7/18

Iztukšošanas maiņa — ļauj ātri pielāgot atlikumu izkliedēšanu pretējā virzienā, lai, pagriežoties lauka malās, kompensētu vēja radītus traucējumus.

PIEZĪME: Mijmaiņa ir pieejama tikai tad, kad virziena regulēšana nav centrālā pozīcijā.

H117017 —UN—28MAR16

Iztukšošanas maiņas poga

SS43267,0000977 -25-27JAN17-8/18

Rokas balsta regulēšanas poga — izmanto, lai palielinātu vai samazinātu pielāgojumus.

- Pagrieziet pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu iestatījuma vērtību.
- Pagrieziet pogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu iestatījuma vērtību.

H115034 —UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000977 -25-27JAN17-9/18

Kulšanas atstarpes iestatīšana — nospiediet, lai aktivizētu rokas balsta regulēšanas pogu un atlasītu vajadzīgo atstarpi.

H117012 —UN—28MAR16

Kulšanas atstarpes iestatīšana

SS43267,0000977 -25-27JAN17-10/18

Kulšanas ātruma regulēšana — nospiediet, lai aktivizētu rokas balsta regulēšanas pogu un atlasītu vajadzīgo ātrumu.

H117013 —UN—28MAR16

Kulšanas ātruma regulēšana

SS43267,0000977 -25-27JAN17-11/18

Tīrīšanas ventilatora darbības ātruma regulēšana — nospiediet, lai aktivizētu rokas balsta regulēšanas pogu un atlasītu vajadzīgo ātrumu.

H117011 —UN—29MAR16

Tīrīšanas ventilatora darbības ātruma regulēšana

SS43267,0000977 -25-27JAN17-12/18

Pelavu sieta regulēšana — nospiediet, lai aktivizētu rokas balsta regulēšanas pogu un atlasītu vajadzīgo atstarpes lielumu.

H117014 —UN—28MAR16

Pelavu sieta regulēšana

SS43267,0000977 -25-27JAN17-13/18

Sieta regulēšana — nospiediet, lai aktivizētu rokas balsta regulēšanas pogu un atlasītu vajadzīgo atstarpes lielumu.

H117015 —UN—28MAR16

Sieta regulēšana

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000977 -25-27JAN17-14/18

Programmējamās pogas — atkarībā no mašīnas opcijām un hedera veida pogas var programmēt dažādām funkcijām. (Papildu informāciju skatiet ekrāna palīdzībā programmā "Vadības ierīču iestatīšana".)

H118063 —UN—15APR16

Programmējamās pogas

SS43267,0000977 -25-27JAN17-15/18

HillMaster™ manuālais sagāzums pa kreisi (ja ir aprīkojumā) — nospiediet, lai sagāztu mašīnas šasiju pa kreisi.

H117029 —UN—28MAR16

Manuāls sagāzums uz kreiso pusi

SS43267,0000977 -25-27JAN17-16/18

HillMaster manuālais sagāzums pa labi (ja ir aprīkojumā) — nospiediet, lai sagāztu mašīnas šasiju pa labi.

H117030 —UN—28MAR16

Manuāls sagāzums uz labo pusi

SS43267,0000977 -25-27JAN17-17/18

HillMaster™ automātiskā līmeņošana (ja ir aprīkojumā) — nospiediet, lai ļautu mašīnas kuļaparātam automātiski nolīmeņoties, mašīnai braucot pa nelīdzenu zemi.

H117031 —UN—28MAR16

Automātiskā līmeņošana

SS43267,0000977 -25-27JAN17-18/18

HVAC

Ventilatora darbības ātrums — nospiediet, lai mainītu kabīnes ventilatora darbības ātrumu.

N120890 —UN—05MAY16

Ventilatora darbības ātrums

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000826 -25-27JAN17-1/3

Gaisa plūsmas vadība — nospiediet, lai atlasītu vajadzīgo gaisa plūsmas vizienu.

H117877 —UN—29MAR16

Gaisa plūsmas virziens

SS43267,0000826 -25-27JAN17-2/3

Temperatūras vadība — nospiediet, lai mainītu temperatūru kabīnē.

Temperatūras vadība

N121549 —UN—12MAY16

SS43267,0000826 -25-27JAN17-3/3

Radio

Meklēt — nospiediet, lai meklētu radio kanālu.

Meklēt

N123514 —UN—22SEP16

SS43267,0000827 -25-27JAN17-1/3

Skaļuma vadība — nospiediet, lai regulētu audio skaļumu.

N124430 —UN—22SEP16

Skaļuma vadība

SS43267,0000827 -25-27JAN17-2/3

Bez skaņas — nospiediet, lai izslēgtu mikrofonu.

- Nospiediet, lai izslēgtu audio skaņu.
- Nospiediet, lai atsāktu audio atskaņošanu.

H117918 —UN—29MAR16

SS43267,0000827 -25-27JAN17-3/3

Dzinēja un kustības piedziņa

Ar spiedpogu pārslēdzamā transmisija (ja ir aprīkojumā) — nospiediet vajadzīgo pogu (1, 2 vai 3), lai palielinātu vai samazinātu mašīnas braukšanas ātrumu. Iedegas atlasītā ātruma indikators.

H117023 —UN—22DEC16

Spiedpogas pārnesumu pārslēgs

SS43267,0000828 -25-27JAN17-1/10

ProDrive™ (ja ir aprīkojumā) — nospiediet vajadzīgo pogu (1 vai 2), lai palielinātu vai samazinātu mašīnas braukšanas ātrumu. Iedegas atlasītā ātruma indikators.

"ProDrive" ir "Deere & Company" preču zīme

H117917 —UN—22DEC16

ProDrive™

SS43267,0000828 -25-27JAN17-2/10

Dzinēja darbības ātrums (neliels ātrums) — nospiediet, lai iestatītu lēnu dzinēja darbības ātrumu. Ja indikators ir atlasīts, tas deg.

H117019 —UN—28MAR16

Dzinēja darbības ātrums (neliels ātrums)

SS43267,0000828 -25-27JAN17-3/10

Dzinēja darbības ātrums (vidējs ātrums) — nospiediet, lai iestatītu vidēju dzinēja darbības ātrumu. Ja indikators ir atlasīts, tas deg.

H117020 —UN—28MAR16

Dzinēja darbības ātrums (vidējs ātrums)

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000828 -25-27JAN17-4/10

Dzinēja darbības ātrums (liels ātrums) — nospiediet, lai iestatītu lielu dzinēja darbības ātrumu. Ja indikators ir atlasīts, tas deg.

H117021 —UN—28MAR16

Dzinēja darbības ātrums (liels ātrums)

SS43267,0000828 -25-27JAN17-5/10

Režīma "Transportēšana pa ceļiem" izslēgšana — nospiediet pirms mašīnas transportēšanas pa ceļu. Ja indikators ir atlasīts, tas deg.

H117022 —UN—28MAR16

Režīma "Transportēšana pa ceļiem" izslēgšana

SS43267,0000828 -25-27JAN17-6/10

Pilnpiedziņas lielie apgriezieni (ja ir aprīkojumā) — nospiediet, lai regulētu pilnpiedziņas sistēmas darbības ātrumu.

H117024 —UN—28MAR16

Pilnpiedziņas lielie apgriezieni

SS43267,0000828 -25-27JAN17-7/10

Pilnpiedziņas mazie apgriezieni (ja ir aprīkojumā) — nospiediet, lai regulētu pilnpiedziņas sistēmas ātrumu.

H117025 —UN—28MAR16

Pilnpiedziņas mazie apgriezieni

SS43267,0000828 -25-27JAN17-8/10

Diferenciāļa bloķētājs (ja uzstādīts) — nospiediet, lai manuāli ieslēgtu/izslēgtu diferenciāļa bloķētāju, uz lauka risinot vilces problēmas.

H117026 —UN—28MAR16

Diferenciāļa bloķēšana

SS43267,0000828 -25-27JAN17-9/10

Stāvbremze — manuāli vai automātiski ieslēdziet/atslēdziet stāvbremzi, lai novērstu mašīnas kustību.

H117028 —UN—28MAR16

Stāvbremze

SS43267,0000828 -25-27JAN17-10/10

Gaismas

Lauka gaismas priekšiestatījums 1 — nospiediet, lai atlasītu lauka gaismas priekšiestatījumu 1.

H117886 —UN—29MAR16

Lauka gaismas priekšiestatījums 1

SS43267,0000829 -25-27JAN17-1/4

Lauka gaismas priekšiestatījums 2 — nospiediet, lai atlasītu lauka gaismas priekšiestatījumu 2.

H117887 —UN—29MAR16

Lauka gaismas sākotnējais iestatījums 2

SS43267,0000829 -25-27JAN17-2/4

Bākugunis — nospiediet, lai IESLĒGTU/IZSLĒGTU bākugunis.

H117884 —UN—29MAR16

SS43267,0000829 -25-27JAN17-3/4

Avārijas gaisma — nospiediet, lai IESLĒGTU/IZSLĒGTU avārijas gaismas.

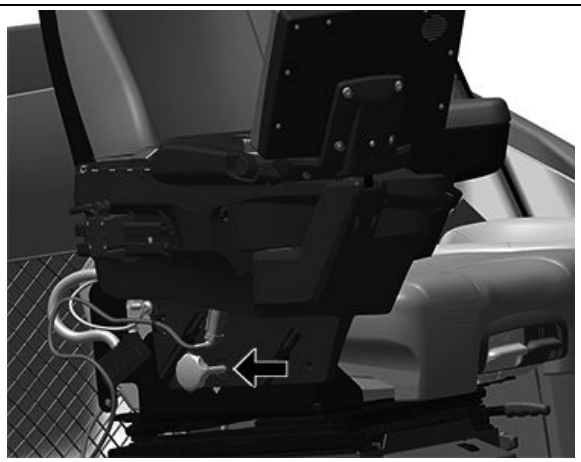
H117885 —UN—29MAR16

Avārijas gaisma

SS43267,0000829 -25-27JAN17-4/4

Konsole un displejs

Rokas balstu vadības konsole — atskrūvējiet skrūvi un pavirziet rokas balstu vadības konsoli augšup/uz priekšu vai lejup/atpakaļ ārējās plates spraugās. Pievelciet skrūvi, lai rokas balstu fiksētu pozīcijā.



H118078 —UN—19JAN17

Rokas balsta vadības konsole

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000082A -25-18MAY17-1/5

USB uzlāde — paredzēta mobilo ierīču uzlādei. Šie porti atrodas konsoles glabāšanas nodalījumā. Tie nav savienoti ar radio vai displeju.

N128644 —UN—15FEB17

USB uzlāde

SS43267,000082A -25-18MAY17-2/5

Palīgierīču kontaktligzda — paredzēta ierīču barošanai (12 V). Atrodas konsoles glabāšanas nodalījumā.

N128645 —UN—15FEB17

Palīgierīču izeja

SS43267,000082A -25-18MAY17-3/5

Svira — pagrieziet sviru pa kreisi/pa labi vajadzīgajā darba pozīcijā.

PIEZĪME: Šī funkcija ir pieejama tikai tādām mašīnām, kas nav aprīkotas ar sēdekļa pagriešanas konfigurācijām.

H117794 —UN—19JAN17

Svira

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000082A -25-18MAY17-4/5

Displejs — pagrieziet displeju pa kreisi/pa labi vajadzīgajā darba pozīcijā.

H117795 —UN—15APR16

Displejs

SS43267,000082A -25-18MAY17-5/5

Padevēja kameras reversors

Izmanto, lai hidrauliski pārslēgtu padevēja kameras reduktoru reversā režīmā un iztīrītu aizsērējušu padevēja kameru vai hederu.

- Nospiediet uz leju, pavelciet atpakaļ un turiet padevēja kameras reversora slēdzi, lai iztīrītu padevēja kameru.
- Kad padevēja kamera ir tīra, atlaidiet slēdzi.

PIEZĪME: Strādājot ar lielu dzinēja darbības ātrumu, padevēja kameras reversoru IZSLĒDZIET un darbiniet dzinēju tukšgaitā.

H117923 —UN—22DEC16

Padevēja kameras reversors

SS43267,000082B -25-27JAN17-1/1

Siksnas pacēlāja tīrīšana

Aizkavē hedera siksnas piedziņas sistēmas atkārtotu iedarbināšanu, ļaujot izstumt aizsērējumus, kas radušies padevēja kameras mazākos nodalījumos.

PIEZĪME: Lai sāktu tīrīšanas darbības, iedarbināšanai, reversēšanai un atkārtotai iedarbināšanai jānotiek 30 sekunžu laikā.

Pabīdiet uz priekšu, lai iedarbinātu hederu, pavelciet atpakaļ, lai iedarbinātu padevēja kameras reversoru, un atkal pabīdiet uz priekšu, lai iedarbinātu hederu.

H117924 —UN—22DEC16

Siksnas pacēlājs

SS43267,000082C -25-27JAN17-1/1

Hedera ieslēgšana

Nospiediet uz leju un uz priekšu, lai fiksētu slēdzi IESLĒGTĀ pozīcijā, vai pavelciet slēdzi atpakaļ, lai IZSLĒGTU.

Sistēmas prasības.

- Kuļaparāta ieslēgšanas slēdzim jābūt IESLĒGTAM.
- Režīmam "Transportēšana pa ceļiem" jābūt lauka pozīcijā.
- Lai heders darbotos, operatoram ir jāsēž sēdeklī.

PIEZĪME: Ja operators pēc ieslēgšanas pieceļas no sēdekļa, heders turpina darboties vēl piecas sekundes un pēc tam izslēdzas.

H117924 —UN—22DEC16

Hedera ieslēgšana

SS43267,000082D -25-27JAN17-1/1

Kuļaparāta ieslēgšana

Nospiediet uz leju un uz priekšu, lai fiksētu slēdzi IESLĒGTĀ pozīcijā, vai pavelciet slēdzi atpakaļ, lai IZSLĒGTU.

Sistēmas prasības.

- Dzinējam jādarbojas ar maziem tukšgaitas apgriezieniem.
- Režīmam "Transportēšana pa ceļiem" jābūt lauka pozīcijā.
- Lai kuļaparāts darbotos, operatoram ir jāsēž sēdeklī.

PIEZĪME: Ja atdalīšanas kuļstieņa apgriezienu skaits samazinās zem 300 apgr./min, kuļaparāts atslēdzas.

Ja pēc ieslēgšanas operators pamet sēdekli, atskan kuļaparāta griešanās brīdinājuma signāls, un mirgo ārējās gaismas, lai pievērstu operatora uzmanību tam, ka viņš ir piecēlies no sēdekļa, kamēr kuļaparāts vēl griežas. Gaisma turpina degt, un brīdinājuma signāli turpina skanēt, līdz kuļaparāts ir pilnībā apstājies.

H117925 —UN—22DEC16

Kuļaparāta ieslēgšana

SS43267,000082E -25-27JAN17-1/1

Kulšanas atstarpes iestatīšana

Palielina vai samazina attālumu starp kulšanas elementiem un kuļkurvi.

Procedūra, lai mainītu:

1. Nospiediet pogu uz rokas balsta, lai aktivizētu rokas balsta regulēšanas pogu.

H117012 —UN—28MAR16

Kulšanas atstarpes iestatīšana

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000082F -25-18MAY17-1/2

2. Izmantojiet rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo kulšanas atstarpi.
   - Lai vērtību palielinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pulksteņrādītāju kustības virzienā.
   - Lai vērtību samazinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas dažas vērtības var nebūt sasniedzamas.

PIEZĪME: Maksimālo vērtību var nespēt sasniegt, ja uzstādīti blīvu ķīpu elementi.

Minimālais: 0

H115034 —UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

Maksimālais: 40

Regulēšanas solis: 1

SS43267,000082F -25-18MAY17-2/2

Kulšanas ātruma regulēšana

Palielina vai samazina kulšanas ātrumu.

Procedūra, lai mainītu:

1. Ieslēdziet kuļaparātu un darbiniet dzinēju tukšgaitā ar lielu apgriezienu skaitu.
2. Nospiediet pogu uz rokas balsta, lai aktivizētu rokas balsta regulēšanas pogu.

H117013 —UN—28MAR16

Kulšanas ātrums

SS43267,0000830 -25-27JAN17-1/2

3. Izmantojiet rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo ātrumu.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu vērtību.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu vērtību.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas dažas vērtības var nebūt sasniedzamas.

Minimālais: 200 apgr./min

Maksimālais: 1000 apgr./min

H115034 —UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

Palielinājums: 10 apgr./min

SS43267,0000830 -25-27JAN17-2/2

Tīrīšanas ventilatora darbības ātruma regulēšana

Palielina vai samazina tīrīšanas ventilatora darbības ātrumu.

Ventilatora piedziņas motoram ir termiskā (siltuma) izslēgšanas ierīce, kas aptur motoru tālāk minētajos gadījumos.

- Ja slēdzi nepārtraukti darbina vairāk nekā divas vai trīs minūtes.
- Iestatīšanas sistēma jau ir pret atduri, kamēr dzinējs vēl mēģina mainīt ātrumu.
- Pārmērīgs savienojumu nospriegojums vai izliekums.

Ja ir aizdomas par kādu no iepriekš minētajiem iemesliem, iztīriet un noregulējiet pēc vajadzības.

PIEZĪME: Ļaujiet dzinējam 10-15 minūtes atdzist un tikai pēc tam atkal mēģiniet to iedarbināt.

Procedūra, lai mainītu:

H117011 —UN—29MAR16

Tīrīšanas ventilatora darbības ātruma regulēšana

1. Ieslēdziet kuļaparātu un darbiniet dzinēju tukšgaitā ar lielu apgriezienu skaitu.
2. Nospiediet pogu uz rokas balsta, lai aktivizētu rokas balsta regulēšanas pogu.

SS43267,0000831 -25-27JAN17-1/2

3. Izmantojiet rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo ātrumu.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu vērtību.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu vērtību.

PIEZĪME: Minimālās un maksimālās vērtības var mainīties, ja mašīna ir aprīkota ar tīrīšanas ventilatora darbības palēninašanas komplektu.

Minimālais: 620 apgr./min

H115034 —UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

Maksimālais: 1350 apgr./min

Palielinājums: 10 apgr./min

SS43267,0000831 -25-27JAN17-2/2

Pelavu sieta regulēšana

Palielina vai samazina pelavu sieta atstarpes lielumu.

Procedūra, lai mainītu:

1. Nospiediet pogu uz rokas balsta, lai aktivizētu rokas balsta regulēšanas pogu.

H117014 —UN—28MAR16

Pelavu sieta regulēšana

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000832 -25-27JAN17-1/2

2. Izmantojiet rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo atstarpes lielumu.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu vērtību.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu vērtību.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas dažas vērtības var nebūt sasniedzamas.

Vispārīga lietošana:

Minimālais: 0

Maksimālais: 22

Regulēšanas solis: 1

H115034 —UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

Dziļo zobu:

Minimālais: 0

Maksimālais: 30

Regulēšanas solis: 1

SS43267,0000832 -25-27JAN17-2/2

Sieta regulēšana

Palielina vai samazina sieta atstarpes lielumu.

Procedūra, lai mainītu:

1. Nospiediet pogu uz rokas balsta, lai aktivizētu rokas balsta regulēšanas pogu.

H117015 —UN—28MAR16

Pelavu sieta regulēšana

SS43267,0000833 -25-27JAN17-1/2

2. Izmantojiet rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo atstarpes lielumu.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu vērtību.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu vērtību.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas dažas vērtības var nebūt sasniedzamas.

Vispārīga lietošana:

Minimālais: 0

Maksimālais: 22

Regulēšanas solis: 1

H115034 —UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

Dziļo zobu:

Minimālais: 0

Maksimālais: 30

Regulēšanas solis: 1

SS43267,0000833 -25-27JAN17-2/2

Meklēt

Nospiediet, lai meklētu radio kanālu.

- AM/FM/WX/MW/LW Nospiediet slēdzi (neturiet nospiestu ilgi), lai pārslēgtu uz nākamo priekšiestatīto kanālu.
- AM/FM/WX/MW/LW: Nospiediet slēdzi (turiet nospiestu ilgi), lai MEKLĒTU.
- SiriusXM™ satelītradio: Lai mainītu kanālu, nospiediet slēdzi un turiet to nospiestu.
- CD/MP3: Nospiediet slēdzi, lai pārietu uz pašreizējā ieraksta sākumu vai uz iepriekšējo ierakstu, vai uz nākamo ierakstu.

Meklēt

N123514 —UN—22SEP16

SS43267,0000834 -25-27JAN17-1/1

Ar spiedpogu slēdzams pārnesuma slēdzis (ja iekļauts aprīkojumā)

Spiediet vajadzīgo pogu (1, 2 vai 3), lai palielinātu vai samazinātu mašīnas braukšanas ātrumu. Iedegas atlasītā ātruma indikators.

PIEZĪME: Riepu izmēri un valstī spēkā esošie noteikumi ierobežo maksimālo braukšanas ātrumu.

Pirms vajadzīgā pārnesuma izvēles mašīna ir jāaptur un daudzfunkciju svira jāpārvieto neitrālā pozīcijā.

⚠ UZMANĪBU: Ar spiedpogu pārslēdzamā transmisija Nospiežot ātrās apturēšanas slēdzi, kad ieslēgts kuļaparāts, virziet atpakaļ daudzfunkciju sviru, lai apturētu mašīnu.

Spiedpogas pārnesumu pārslēgs

H117023 —UN—22DEC16

SS43267,0000835 -25-27JAN17-1/1

ProDrive™ (ja ir aprīkojumā)

Nospiediet vajadzīgo pogu (1 vai 2), lai palielinātu vai samazinātu mašīnas braukšanas ātrumu. Iedegas atlasītā ātruma indikators.

PIEZĪME: Riepu izmēri un valstī spēkā esošie noteikumi ierobežo maksimālo braukšanas ātrumu. Ātrumu var programmēt no nulles līdz maksimālajam atļautajam braukšanas ātrumam.

Maksimālais atpakaļgaitas ātrums ir 10 km/h (6,2 jūdzes/h), un tas dažādos režīmos nemainās.

ProDrive™ 1. un 2. režīma slēdžus var atlasīt, kad mašīna pārvietojas.

⚠ UZMANĪBU: Mašīnas ar ProDrive™ Nospiežot ātrās apturēšanas slēdzi, ja ir ieslēgts kuļaparāts; mašīna lēni ripo, līdz apstājas. Lai izvairītos no nopietnām traumām, ieteicams vienmēr lietot drošības jostas.

ProDrive™

H117917 —UN—22DEC16

"ProDrive" ir "Deere & Company" preču zīme

SS43267,0000836 -25-27JAN17-1/1

Režīma “Transportēšana pa ceļiem” izslēgšana

Nospiediet režīma “Transportēšana pa ceļiem” izslēgšanas pogu, transportējot mašīnu pa ceļu. Ja indikators ir atlasīts, tas deg.

Transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzis bloķēs tālāk norādīto funkciju darbību.

- Kuļaparāta pieslēgšana
- Hedera ieslēgšana
- Hedera pacelšana/nolaišana
- Hedera augstuma atjaunošana
- Hedera augstuma jutība
- Sāniskais sagāzums
- Tītavu pacelšana/nolaišana un tītavu izvirzīšana/iebīdīšana
- Izkraušanas gliemežtransportieris

H117022 —UN—28MAR16

Režīma “Transportēšana pa ceļiem” izslēgšana

- Gliemežtransportiera izvirzīšana
- Gliemežtransportiera locīšanas piedziņa (ja ietilpst aprīkojumā)
- Graudu bunkura pārsegi (ja iekļauti aprīkojumā)

Ja pēc mašīnas pārvadāšanas pa ceļu ir jāpārslēdzas darbībai uz lauka, uz divām sekundēm nospiediet transportēšanas pa ceļiem režīma atvienošanas slēdzi, līdz indikatora gaismiņa NODZIEST un atkal ir iespējams darbs ar vajadzīgajām slēdža funkcijām.

SS43267,0000837 -25-27JAN17-1/1

Pilnpiedziņa (ja ir aprīkojumā)

Vada pilnpiedziņas sistēmas ātrumu.

SVARĪGI: NEIESLĒDZIET un NEIZSLĒDZIET pilnpiedziņu, braucot ar mašīnu maksimālajā ātrumā. Samaziniet ātrumu vai apturiet mašīnu.

Pirms braukšanas lejup pa stāvām nogāzēm IZSLĒDZIET pilnpiedziņu.

Mašīnas bez ProDrive™: Apstākļos, kas izraisa augsta spiediena veidošanos hidrostatiskajās sistēmā, un laikā, kad mašīna palēnina kustību vai apstājas, pārvietojiet daudzfunkciju sviru neitrālā pozīcijā un pārslēdziet transmisiju zemākā pārnesumā.

Kad mašīna atrodas kustībā, drīkst pārslēgt starp lēnajiem (bruņurupuča) un augstajiem (truša) iestatījumiem.

Procedūra, lai mainītu:

H117025 —UN—28MAR16

Mazs ātrums

1. Nospiediet, lai IESLĒGTU, kad nepieciešama lielāka vilce.
2. Nospiediet, lai IZSLĒGTU.

SS43267,0000838 -25-27JAN17-1/2

1. Nospiediet, lai IESLĒGTU, kad nepieciešams lielāks ātrums.
2. Nospiediet, lai IZSLĒGTU.

⚠ UZMANĪBU: Mašīnas bez ProDrive™: Braukšanas ātrums palielinās, ja IZSLĒGTS, un samazinās, ja IESLĒGTS.

“ProDrive” ir “Deere & Company” preču zīme

H117024 —UN—28MAR16

Liels ātrums

SS43267,0000838 -25-27JAN17-2/2

Diferenciāļa bloķētājs (ja uzstādīts)

Nospiediet, lai manuāli ieslēgtu/izslēgtu diferenciāļa bloķētāju un uz lauka risinātu vilces problēmas.

PIEZĪME: Diferenciāļa bloķēšanas slēdzis neieslēdzas, ja ir ieslēgts ceļa transportēšanas atvienošanas slēdzis. Diferenciālis atvienojas, ja tiek nospiesti bremzes pedāļi.

Ieslēgšana ir iespējama tikai tad, ja braukšanas ātrums nepārsniedz 10 km/h (6,2 jūdzes/h), un

H117026 —UN—28MAR16

Diferenciāļa bloķēšana

tas automātiski atslēdzas, ja braukšanas ātrums pārsniedz 12 km/h (7,5 jūdzes/h).

SS43267,0000839 -25-27JAN17-1/1

Stāvbremze

Nospiediet, lai manuāli vai automātiski pieslēgtu/atslēgtu stāvbremzi un neļautu mašīnai kustēties.

Automātiskais režīms: Stāvbremze tiek ieslēgta, kad daudzfunkciju svira atrodas neitrālā pozīcijā un ātrums ir mazāks par 1,5 km/h (1 jūdze/h). Ja daudzfunkciju sviru izņem no neitrālā pārnesuma, stāvbremze tiek atlaista.

Manuālais režīms: Stāvbremze tiek ieslēgta, kad daudzfunkciju svira atrodas neitrālā pozīcijā un ātrums ir mazāks par 3,0 km/h (1,9 jūdzes/h). Ja daudzfunkciju sviru izņem no neitrālās pozīcijas vai ātrums pārsniedz 1,5 km/h (1 jūdze/h), atskan brīdinājuma signāls.

- Nospiediet stāvbremzes pogu, lai ieslēgtu stāvbremzi. Iedegas stūra statņa stāvbremzes indikators, norādot, ka stāvbremze ir ieslēgta.

H117028 —UN—28MAR16

Stāvbremze

- Kad daudzfunkciju svira atrodas neitrālajā pozīcijā, nospiediet stāvbremzes pogu, lai atslēgtu stāvbremzi. Stūra statņa stāvbremzes indikators nodziest. Stāvbremze paliek ieslēgta, līdz daudzfunkciju svira tiek izņemta no neitrālās pozīcijas, atgriežoties automātiskajā režīmā.

SS43267,000083A -25-27JAN17-1/1

Izplūdes filtra tīrīšanas indikators

Izplūdes filtra tīrīšanas indikators deg, kad izplūdes filtra sistēma aktīvi veic izplūdes filtra tīrīšanu.

SVARĪGI: Final Tier 4/IV posms: Ja dzinējs tiek izslēgts izplūdes filtra tīrīšanas laikā vai uzreiz pēc tīrīšanas, var rasties izpūtēja tīrīšanas sastāvdaļu bojājumi. Atskan brīdinājuma skaņas signāls, un displejā tiek parādīts brīdinājuma ziņojums. Iedarbiniet mašīnu

H120319 —UN—22JUN17

Izplūdes filtra tīrīšanas indikators

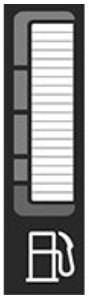
un izpildiet displejā redzamos norādījumus, lai ļautu sastāvdaļām atdzist.

SS43267,000083B -25-22JUN17-1/1

Degvielas līmeņa indikators

Degvielas līmeņa indikators rāda degvielas tvertnē atlikušo degvielas daudzumu.

- Kad līmenis sasniedz 10 % no atlikušā degvielas daudzuma, degvielas indikators mirgo, atskan brīdinājuma skaņas signāls, un ir redzams paziņojums par zemu šķidruma līmeni.



H117824 —UN—22DEC16

Degvielas mērierīces indikators

SS43267,000083C -25-27JAN17-1/1

Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) līmeņa indikators

Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) līmeņa indikators — rāda, cik daudz šķidruma ir atlicis tvertnē.

- Kad līmenis sasniedz 10 %, mirgo līmeņa indikators, atskan brīdinājuma skaņas signāls un tiek rādīts paziņojums par zemu šķidruma līmeni.
- Kad līmenis sasniedz 0 %, līmeņa indikators pārstāj mirgot un deg, atskan brīdinājuma signāls un tiek rādīts paziņojums, ka šķidrums ir beidzies un dzinēja jauda ir ierobežota.
- Kad tvertne pilnīgi tukša, līmeņa indikators pārstāj mirgot un deg. Atskan brīdinājuma signāls, un ir redzams paziņojums par šķidruma beigšanos un ierobežotu dzinēja jaudu un ierobežotu ātrumu. Iedegas dzinēja apturēšanas brīdinājuma indikators (sarkanā krāsā), dzinēja jauda tiek samazināta, un mašīnas funkcijas tiek ierobežotas.

H118085 —UN—22DEC16

Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) līmeņa indikators

SS43267,000083D -25-27JAN17-1/1

Ātrās apturēšanas slēdzis

Ātrās apturēšanas slēdzis ļauj vienlaikus IZSLĒGT vairākas sistēmas ārkārtas situācijas gadījumā.

⚠ UZMANĪBU: Mašīnas ar "ProDrive"™ Nospiežot ātrās apturēšanas slēdzi, ja ir ieslēgts kuļaparāts, mašīna lēni ripo, līdz apstājas. Lai atiestatītu piedziņas sistēmu, daudzfunkciju svira ir jāpārvieto neitrālā pozīcijā.

Mašīnas ar spiedpogas transmisijas pārslēgšanu vai mehānisko pārslēgšanu: Nospiežot ātrās apturēšanas slēdzi, kad ieslēgts kuļaparāts, virziet atpakaļ daudzfunkciju sviru, lai apturētu mašīnu.

Lai izvairītos no nopietnām traumām, ieteicams vienmēr lietot drošības jostas.

SVARĪGI: Ar šo slēdzi aizsprostojumu gadījumā var izslēgt hedera piedziņu.

PIEZĪME: Nospiežot izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas slēdzi uz daudzfunkciju vadības sviras, izkraušanas gliemežtransportiera piedziņa tiek atsākta. Lai ieslēgtu hedera piedziņu, hedera slēdzis jāpagriež IZSLĒGTĀ un tad IESLĒGTĀ pozīcijā.

"ProDrive" ir "Deere & Company" preču zīme

H117033 —UN—15APR16

Ātrās apturēšanas slēdzis

Ja nospiests ātrās apturēšanas slēdzis, tiek apturēta tālāk norādīto sistēmu darbība.

- Hedera ieslēgšana
- Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņa
- Izkraušanas gliemežtransportiera pagriešana
- Graudu tvertnes pārsegi (ja iekļauti aprīkojumā)
- Gliemežtransportiera locīšanas piedziņa (ja ir aprīkojumā)
- ProDrive™ (piedziņas kustība lēni apstājas) (ja ir aprīkojumā)

SS43267,000083E -25-27JAN17-1/1

Izkraušanas gliemežtransportiera pagriešanas slēdzis

Izkraušanas gliemežtransportiera pagriešanas slēdzis ļauj manuāli vai automātiski pagriezt izkraušanas gliemežtransportieri uz iekšu vai uz āru.

Sistēmas prasības.

- Transportēšanas pa ceļu atvienošanas slēdzim ir jābūt lauka pozīcijā.
- Operatoram jāatrodas sēdeklī.

Lai izvirzītu gliemežtransportieri, nospiediet un turiet nospiestu slēdža augšējo daļu. Lai ievirzītu gliemežtransportieri, nospiediet un turiet nospiestu slēdža apakšējo daļu.

Manuālā vadība: Nospiediet un turiet daļēji nospiestu slēdzi, līdz gliemežtransportieris sasniedz vajadzīgo stāvokli. Slēdzi atlaižot, gliemežtransportiera darbība tiek apturēta.

H117003 —UN—22DEC16

Izkraušanas gliemežtransportiera slēdzis

Automātiskā vadība: Nospiediet slēdzi pilnībā uz leju un atlaidiet to. Gliemežtransportieris pagriezīsies pilnībā uz āru vai uz iekšu, neturot nospiestu slēdzi.

PIEZĪME: Automātiskā gliemežtransportiera pagriešanās nedarbojas, ja ir ieslēgta izkraušanas gliemežtransportiera piedziņa. Ja gliemežtransportieris netiek lietots, pagrieziet to atpakaļ pārvadāšanas pozīcijā.

SS43267,000083F -25-27JAN17-1/1

Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas slēdzis

Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas slēdzis ļauj ieslēgt vai atslēgt izkraušanas gliemežtransportieri.

Sistēmas prasības.

- Transportēšanas pa ceļu atvienošanas slēdzim ir jābūt lauka pozīcijā.
- Operatoram jāatrodas sēdeklī.

Nospiediet izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas slēdzi vienu reizi, lai IESLĒGTU, vai vēlreiz, lai IZSLĒGTU. Indikatora lampiņa iedegas, kad sistēma ir ieslēgta.

PIEZĪME: Ārkārtas gadījumā izkraušanas gliemežtransportiera piedziņu var izslēgt arī ar ātrās apturēšanas slēdzi. Lai ieslēgtu izkraušanas gliemežtransportieri gadījumā, ja heders un izkraušanas gliemežtransportieris ir apturēti ar ātrās apturēšanas slēdzi, nospiediet izkraušanas gliemežtransportiera slēdzi vēlreiz.

Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņa ieslēdzas tikai tad, ja pogu tur nospiestu laikā, kad gliemežtransportieris

H117004 —UN—28MAR16

Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas ieslēgšanas/atslēgšanas slēdzis un signāllampiņa

ir automātiskās pagriešanas režīmā vai ja gliemežtransportieris ir manuāli pagriezts uz āru vairāk nekā par 50 %.

Ja operators pēc ieslēgšanas pieceļas no sēdekļa, izkraušanas gliemežtransportiera piedziņa turpina darboties vēl piecas sekundes un pēc tam izslēdzas. Lai ieslēgtu sistēmu, apsēdieties operatora sēdeklī un vēlreiz nospiediet izkraušanas gliemežtransportiera slēdzi.

- Vienreiz nospiediet slēdzi, lai IESLĒGTU. Indikatora lampiņa IEDEGAS, kad sistēma ir pieslēgta.
- Vēlreiz nospiediet slēdzi, lai IZSLĒGTU.

SS43267,0000840 -25-27JAN17-1/1

“AutoTrac”™ atsākšanas poga (ja ir aprīkojumā)

AutoTrac™ atsākšanas poga ļauj aktivizēt vai deaktivizēt sistēmu.

“AutoTrac”™ atsākšanas poga aktivizē vai deaktivizē arī "RowSense”™ sistēmu. Papildu informāciju skatiet AutoTrac™ operatora rokasgrāmatā.

Sistēmas prasības.

- Dzinējs darbojas.
- Transportēšanas pa ceļu atvienošanas slēdzim ir jābūt lauka pozīcijā.

AutoTrac ir Deere & Company preču zīme

H117005 —UN—15APR16

"AutoTrac"™ atsākšanas poga

- Ieslēgts hedera slēdzis.
- Vadītājs atrodas sēdeklī.

Nospiediet, lai iedarbinātu sistēmu. Lai izslēgtu, nospiediet to vēlreiz.

SS43267,0000841 -25-27JAN17-1/1

Hedera pacelšanas/nolaišanas un sagāzuma (ja ir aprīkojumā) slēdzis

Hedera pacelšanas/nolaišanas un sagāzuma slēdzis ļauj pacelt vai nolaist hederu un sagāzt padevēja kameru.

Sistēmas prasības.

- Transportēšanas pa ceļu atvienošanas slēdzim ir jābūt lauka pozīcijā.
- Operatoram jāatrodas sēdeklī.

Lai paceltu hederu, nospiediet un turiet nospiestu slēdža augšējo daļu.

Lai nolaistu hederu, nospiediet un turiet nospiestu slēdža apakšējo daļu.

PIEZĪME: Hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzim ir divas aiztures pozīcijas. Daļēji nospiežot hedera pacelšanas slēdzi, heders lēnām paceļas vai nolaižas. Heders paceļas vai nolaižas ātrāk, kad slēdzis tiek nospiests līdz galam.

H116348 —UN—19DEC16

Hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzis

Nospiediet un turiet nospiestu slēdža kreiso vai labo pusi, lai sasvērtu padevēja kameru.

SS43267,0000842 -25-27JAN17-1/1

Tītavu pacelšana un nolaišana un tītavu izvirzīšana un iebīdīšana (ja ir aprīkojumā)

Tītavu pacelšanas/nolaišanas, tītavu izvirzīšanas/iebīdīšanas slēdzis ļauj vadīt tītavu pozīciju.

Slēdža izmantošana, lai paceltu/nolaistu tītavas un izvirzītu/iebīdītu tītavas (ja ir aprīkojumā):

- Lai paceltu tītavas, nospiediet un turiet nospiestu slēdža augšējo daļu.
- Lai nolaistu tītavas, nospiediet un turiet nospiestu slēdža apakšējo daļu.
- Turiet nospiestu slēdzi kreisajā pusē, lai izvirzītu tītavas.

H116349 —UN—19DEC16

Tītavu pacelšana/nolaišana, tītavu izvirzīšana/iebīdīšana

- Turiet nospiestu slēdzi labajā pusē, lai iebīdītu tītavas.

SS43267,0000843 -25-27JAN17-1/1

Padevēja kameras atpakaļgaitas vārpstas ātrums un regulējamas kukurūzas novākšanas platformas atbalsta plāksnes (ja iekļautas aprīkojumā)

Padevēja kameras atpakaļgaitas vārpstas ātruma, regulējamas kukurūzas novākšanas platformas atbalsta plāksņu slēdzis ļauj pārvaldīt padevēja kameras atpakaļgaitas vārpstas darbības ātrumu vai regulējamas kukurūzas novākšanas platformas atbalsta plāksnes.

Slēdža izmantošana, lai pielāgotu atpakaļgaitas vārpstas ātrumu un regulējamas kukurūzas novākšanas platformas atbalsta plāksnes (ja ir aprīkojumā):

- Nospiediet slēdža augšējo daļu, lai palielinātu atpakaļgaitas vārpstas ātrumu.
- Nospiediet slēdža apakšējo daļu, lai samazinātu atpakaļgaitas vārpstas ātrumu.

H116349 —UN—19DEC16

Padevēja atpakaļgaitas vārpstas ātrums, regulējamas kukurūzas novākšanas platformas atbalsta plāksnes

- Nospiediet slēdža labo vai kreiso pusi vienreiz, lai aktivizētu displeju.
- Lai palielinātu atstarpi, nospiediet platformas plāksnes atstarpes palielināšanas slēdža kreiso pusi.
- Lai samazinātu platformas plāksnes atstarpi, nospiediet slēdža labo pusi.

SS43267,0000844 -25-27JAN17-1/1

Hedera aktivizēšanas pogas

Hedera aktivizēšanas pogas ļauj aktivizēt turpmāk norādīto, nospiežot vienu no trīs pogām.

PIEZĪME: Izvēlētās hedera pozīcijas, kuras ir iestatītas, nospiežot aktivizēšanas pogas, var mainīt, nospiežot tītavu pacelšanas/nolaišanas vai tītavu izvirzīšanas un ievirzīšanas slēdzi vai hedera pacelšanas/nolaišanas un sānu sagāzuma slēdzi. Kad aktivizēšanas pogu darbība ir manuāli mainīta, nospiediet vēlamo aktivizēšanas pogu, lai tās aktivizētu no jauna.

Sistēmas prasības.

- Atbilstoši aprīkots heders ir pievienots.
- Dzinējs darbojas.
- Transportēšanas pa ceļu atvienošanas slēdzim ir jābūt lauka pozīcijā.
- Iespējots hedera augstuma atjaunošanas, hedera augstuma jutības vai hedera aktīvās planēšanas režīms.
- Heders ir ieslēgts.

H116346 —UN—19DEC16

Hedera aktivizēšanas pogas

Nospiežot hedera aktivizēšanas pogu, sistēma tiek aktivizēta. Hedera vadības sistēma pārņems vadību un pārvietos hederu atlasītajā pozīcijā.

- Hedera augstuma atjaunošana
- Hedera augstuma jutība
- Sānu sagāzuma vadība
- Tītavu pozīcijas atjaunošana
- Atbalsta plates pozīcijas atjaunošana
- Aktīvā hedera planēšana
- Hidrauliskā padevēja kameras priekšējais/aizmugures sagāzums (ja ir aprīkojumā)

SS43267,0000A38 -25-18MAY17-1/1

Active Terrain Adjustment™

Piekļuve Active Terrain Adjustment™

H113668 —UN—22OCT15

Piekļūt programmai, izmantojot displeju:

1. Izvēlne

Izvēlne

SS43267,00008A9 -25-27JAN17-1/3

2. Cilne Mašīnas iestatījumi

N119118 —UN—23SEP16

Mašīnas iestatījumi

SS43267,00008A9 -25-27JAN17-2/3

3. Active Terrain Adjustment™

H114642 —UN—05JAN17

Active Terrain Adjustment™

"Active Terrain Adjustment" ir "Deere & Company" preču zīme

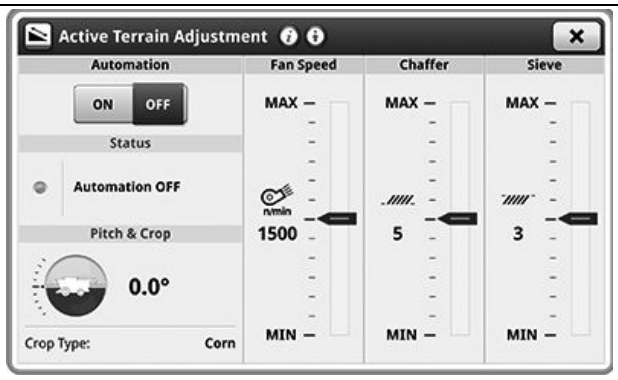
SS43267,00008A9 -25-27JAN17-3/3

Active Terrain Adjustment™ galvenā lapa

PIEZĪME: Pasvītrotais teksts norāda, ka šajā sadaļā vai citā šīs publikācijas sadaļā ir pieejama papildu informācija.

Parādītā galvenā lapa ir tikai piemērs. Jūsu galvenā lapa var atšķirties atkarībā no opcijām vai pievienotā aprīkojuma.

ATA ļauj tīrīšanas ventilatoru, priekšattīrītāju un sietu automātiski pielāgot atkarībā no graudaugu veida un transportlīdzekļa garensveres, ja raža tiek novākta augšup vai lejup nogāzē.



H119895 —UN—05JAN17

Active Terrain Adjustment™

SS43267,0000810 -25-27JAN17-1/9

Active Terrain Adjustment™ galvenajā lapā pieejamie vienumi:

H114647 —UN—05JAN17

Automatizācija — iespējo ATA.

Ieslēgt/Izslēgt

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000810 -25-27JAN17-2/9

Statuss — rāda vispārīgo sistēmas statusu vai pašreizējos pielāgojumus, kurus sistēma veic.

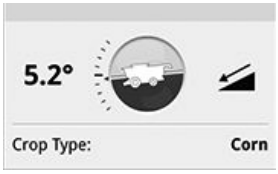
H114656 —UN—05JAN17

Statusa indikators

SS43267,0000810 -25-27JAN17-3/9

Stāvums un graudaugi — rāda pašreizējo noteikto mašīnas stāvumu un atlasītos graudaugus.

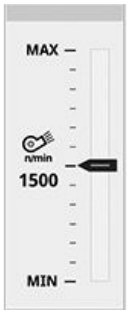
H115025 —UN—05JAN17



Stāvums un graudaugi

SS43267,0000810 -25-27JAN17-4/9

Ventilatora darbības ātrums — indikators norāda pašreizējo ventilatora darbības ātrumu.



H115026 —UN—06JAN17

Ventilatora darbības ātrums

SS43267,0000810 -25-27JAN17-5/9

Priekšattīrītājs — indikators rāda pašreizējo priekšattīrītāja pozīciju.

H115027 —UN—06JAN17

Priekšattīrītājs

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000810 -25-27JAN17-6/9

Siets — indikators rāda pašreizējo sieta pozīciju.

Siets

H115028 —UN—06JAN17

SS43267,0000810 -25-27JAN17-7/9

Papildu iestatījumi — piekļūstiet papildu iestatījumiem un retāk lietotiem pielāgojumiem.

N118004 —UN—22OCT15

Papildu iestatījumi

SS43267,0000810 -25-27JAN17-8/9

Izpildes lapu moduļi

Moduļus šai programmai izpildes lapām var pievienot, izmantojot funkciju Izkārtojuma pārvaldnieks.

Piemērs:

Active Terrain — ļauj ieslēgt/izslēgt automatizāciju un skatīt mašīnas pašreizējo stāvuma stāvokli, kuru noteicis ATA.

PIEZĪME: Jūsu programmai var būt pieejami dažādi moduļi.

Aktīvs reljefs

H114648 —UN—05JAN17

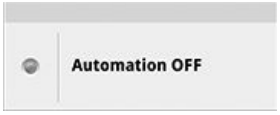
SS43267,0000810 -25-27JAN17-9/9

Active Terrain Adjustment™ (ATA) statuss

H115029 —UN—05JAN17

Active Terrain Adjustment™ (ATA) statuss parāda prasības ATA automatizēšanai.

Lai atvērtu ATA statusa lapu, atlasiet ekrāna zonu zem statusa.



Statuss

“Active Terrain Adjustment” ir “Deere & Company” preču zīme

SS43267,00008AA -25-18MAY17-1/14

Active Terrain Adjustment™ statusa lapā parādītie vienumi:

H114659 —UN—05JAN17

Nobīžu piemērošana — pielāgošana reljefam.

Zilā krāsā

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00008AA -25-18MAY17-2/14

Uzraudzība

H114656 —UN—05JAN17

Zaļā krāsā

SS43267,00008AA -25-18MAY17-3/14

Nav gatavs — stāvuma sensoram jāveic kalibrēšana.

H114658 —UN—05JAN17

Dzeltena

SS43267,00008AA -25-18MAY17-4/14

Nav gatavs — hederam jābūt zem reģistrētā apturēšanas augstuma.

H114658 —UN—05JAN17

Dzeltena

SS43267,00008AA -25-18MAY17-5/14

Nav gatavs — mašīnai jābūt gatavai ražas novākšanai.

H114658 —UN—05JAN17

Dzeltena

SS43267,00008AA -25-18MAY17-6/14

Nav gatavs - dzinējs jāiestata lielā tukšgaitas ātrumā.

H114658 —UN—05JAN17

Dzeltena

SS43267,00008AA -25-18MAY17-7/14

Noteikta kļūda — jāpievērš uzmanība.

H114657 —UN—05JAN17

Sarkanā krāsā

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00008AA -25-18MAY17-8/14

Noteikta kļūda — noteikta ventilatora sistēmas kļūme.

H114657 —UN—05JAN17

Sarkanā krāsā

SS43267,00008AA -25-18MAY17-9/14

Automatizācija IZSLĒGTA

Active Terrain Adjustment™ prasības:

- ATA automatizācijai jābūt IESLĒGTAI.
- Mašīnai jābūt gatavai ražas novākšanai:
  - Kuļaparātam jābūt ieslēgtam.
  - Hederam jābūt ieslēgtam.
  - Dzinējs jāiestata lielā tukšgaitas ātrumā.
  - Ceļa režīmam nav jābūt ieslēgtam.

H114655 —UN—05JAN17

Pelēkā krāsā

- Hederam jābūt zem reģistrētā apturēšanas augstuma.

SS43267,00008AA -25-18MAY17-10/14

Paziņojums parādīsies, ja kāda prasība nebūs izpildīta.

H114663 —UN—05JAN17

Ziņojums

SS43267,00008AA -25-18MAY17-11/14

Prasība nav izpildīta, atlasiet stāvuma sensora kalibrēšanu.

H118541 —UN—30JAN17

Atlasiet, lai turpinātu

SS43267,00008AA -25-18MAY17-12/14

Ja nosacījums ir izpildīts, parādās zaļš ķeksītis.

H114662 —UN—05JAN17

Ķeksītis

SS43267,00008AA -25-18MAY17-13/14

Atlasiet, lai aizvērtu.

H114674 —UN—03JAN17

Aizvērt

SS43267,00008AA -25-18MAY17-14/14

Automātiska pielāgošana

Kad ieslēgta automātiskā pielāgošana, Active Terrain Adjustment™ (ATA) saglabā materiāla ietilpību, samazinot ventilatora darbības ātrumu un atverot priekšattīrītāja un sieta elementus, lai samazinātu graudu zudumu un paaugstinātu atlikumu daudzumu, pārvietojoties kalnup. Pārvietojoties lejup, notiek pretējais, lai izvairītos no graudu tvertes tīrības pasliktināšanās.

Automātiskās pielāgošanas rādītie indikatori

"Active Terrain Adjustment" ir "Deere & Company" preču zīme

H118540 —UN—05JAN17

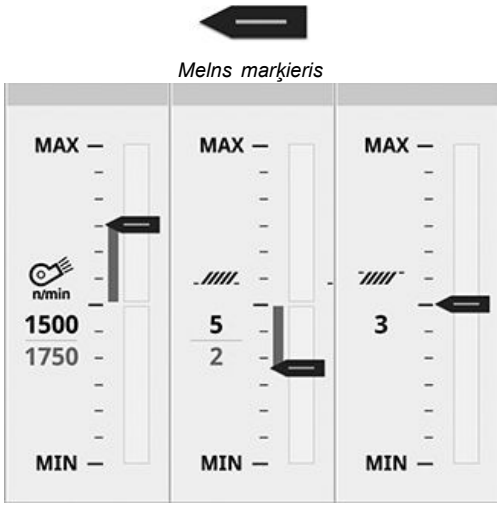
Statuss

Statuss - rāda, ka sistēma piemēro novirzes.

SS43267,00008AB -25-27JAN17-1/2

ATA pielāgojums — indikators, kurš rāda ventilatora, priekšattīrītāja un sieta nobīdes apmēru no ievadītā iestatījumu punkta.

H115033 —UN—05JAN17



Melns marķieris

ATA pielāgojums

H114664 —UN—05JAN17

SS43267,00008AB -25-27JAN17-2/2

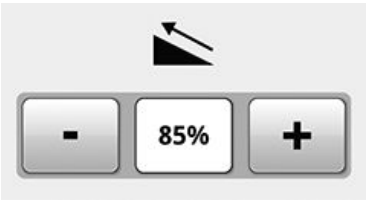
Papildu iestatījumi

Papildu iestatījumi ļauj piekļūt papildu regulējumiem un retāk lietotiem iestatījumiem.

Papildu iestatījumu lapā pieejamie vienumi.

Jutīgums braucot augšup — paātrina vai palēnina sistēmas reakciju uz mašīnas stāvumu, kamēr tiek veikta ražas novākšana kalnup, lai samazinātu graudu zudumu un atlikumus.

H114667 —UN—05JAN17



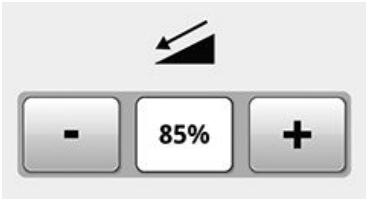
Jutīgums braucot augšup

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00008AC -25-18MAY17-1/3

Jutīgums braucot lejup — paātrina vai palēnina sistēmas reakciju uz mašīnas stāvumu, kamēr tiek veikta ražas novākšana lejup, lai saglabātu novākto graudu tīrību.

H114668 —UN—05JAN17

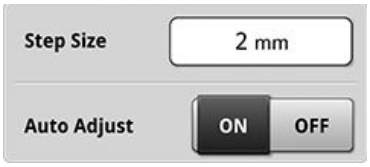


Jutīgums braucot lejup

SS43267,00008AC -25-18MAY17-2/3

Pielāgojumu palaidēji — vēlamais soļa lielums, priekšattīrītāja un sieta automātiskas pielāgošanas ieslēgšana vai izslēgšana.

H119126 —UN—05JAN17



Pielāgojumu palaidēji

SS43267,00008AC -25-18MAY17-3/3

Papildu iestatījumi | Jutīgums, braucot augšup

Jutīgums braucot augšup ļauj paātrināt vai palēnināt sistēmas reakciju uz mašīnas stāvumu, lai samazinātu graudu zudumu un atlikumus, pārvietojoties kalnup.

PIEZĪME: Augstāka jutīguma vērtība ātrāk reaģē uz stāvuma izmaiņām.

Modificējiet tālāk norādītajos gadījumos.

- Active Terrain Adjustment™ (ATA) sistēma veic pielāgojumus par agru vai par vēlu, tā rezultātā graudu zudums vai atlikumi ir lielāki nekā uz līdzenas zemes.
- Regulējiet zemāku jutīgumu, ja graudu tvertne ir netīra.
- Regulējiet augstāku jutīgumu, ja tīrīšanas galda zuduma vai atlikumu līmenis ir paaugstināts.

Modificēšanas procedūra:

“Active Terrain Adjustment” ir “Deere & Company” preču zīme

N118004 —UN—22OCT15

Papildu iestatījumi

1. Atlasiet pogu Papildu iestatījumi.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00008AD -25-27JAN17-1/7

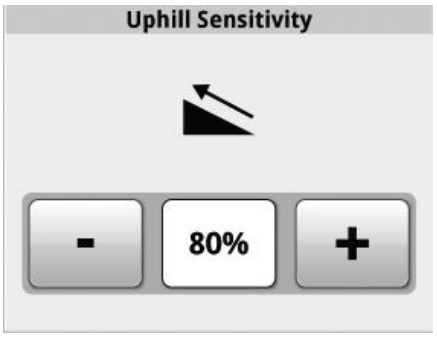
2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu vajadzīgo jutīgumu, vai mīnusu (-), lai to samazinātu.

   Minimālais: -100%

   Maksimālais: 100%

   Regulēšanas solis: 10%

   Pašreiz rādītā ventilatora/priekšattīrītāja/sieta nobīde no ievadītā iestatījumu punkta. Parādītā nobīde mainās, mašīnai pārvietojoties kalnup vai lejup.



H119777 —UN—05JAN17

Jutīgums braucot augšup

H114653 —UN—05JAN17

Nobīdes

SS43267,00008AD -25-27JAN17-2/7

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

H114674 —UN—03JAN17

Aizvērt

SS43267,00008AD -25-27JAN17-3/7

Alternatīva procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet pogu Papildu iestatījumi.

N118004 —UN—22OCT15

Papildu iestatījumi

SS43267,00008AD -25-27JAN17-4/7

2. Atlasiet, lai aktivizētu navigācijas joslas un rokas balsta regulēšanas pogas.

H114652 —UN—05JAN17

Vērtība

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00008AD -25-27JAN17-5/7

3. Izmantojiet navigācijas joslu vai rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo jutīgumu.
   - Lai vērtību palielinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pulksteņrādītāju kustības virzienā.
   - Lai vērtību samazinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

H115035 —UN—14MAR16

Navigācijas joslas regulēšanas poga

H115034 —UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

SS43267,00008AD -25-27JAN17-6/7

4. Atlasiet, lai aizvērtu.

H114674 —UN—03JAN17

Aizvērt

SS43267,00008AD -25-27JAN17-7/7

Papildu iestatījumi | Jutīgums, braucot lejup

N118004 —UN—22OCT15

Papildu iestatījumi

Jutīgums braucot lejup ļauj paātrināt vai palēnināt sistēmas reakciju uz mašīnas stāvumu, kamēr tiek veikta ražas novākšana lejup, lai saglabātu novākto graudu tīrību.

PIEZĪME: Augstāka jutīguma vērtība ātrāk reaģē uz stāvuma izmaiņām.

Modificējiet tālāk norādītajos gadījumos.

- Active Terrain Adjustment™ (ATA) sistēma veic pielāgojumus par agru vai par vēlu, tā rezultātā graudu zudums vai atlikumi ir lielāki nekā uz līdzenas zemes.
- Regulējiet zemāku jutīgumu, ja tīrīšanas galda zuduma vai atlikumu līmenis ir paaugstināts.
- Regulējiet augstāku jutīgumu, ja graudu tvertne ir netīra.

Modificēšanas procedūra:

1. Atlasiet pogu Papildu iestatījumi.

“Active Terrain Adjustment” ir “Deere & Company” preču zīme

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00008AE -25-27JAN17-1/7

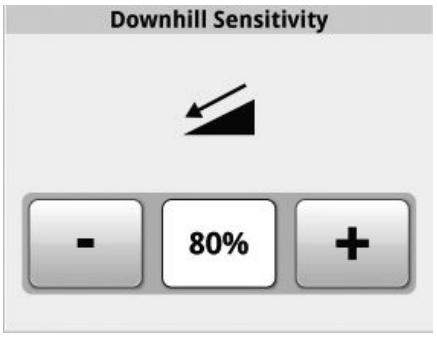
2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu vajadzīgo jutīgumu, vai mīnusu (-), lai to samazinātu.

   Minimālais: -100%

   Maksimālais: 100%

   Regulēšanas solis: 10%

   Pašreiz rādītā ventilatora/priekšattīrītāja/sieta nobīde no ievadītā iestatījumu punkta. Parādītā nobīde mainās, mašīnai pārvietojoties kalnup vai lejup.



H119778 —UN—05JAN17

Jutīgums braucot lejup

H114653 —UN—05JAN17

Nobīdes

SS43267,00008AE -25-27JAN17-2/7

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

H114674 —UN—03JAN17

Aizvērt

SS43267,00008AE -25-27JAN17-3/7

Alternatīva procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet pogu Papildu iestatījumi.

N118004 —UN—22OCT15

Papildu iestatījumi

SS43267,00008AE -25-27JAN17-4/7

2. Atlasiet, lai aktivizētu navigācijas joslas un rokas balsta regulēšanas pogas.

H114652 —UN—05JAN17

Vērtība

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00008AE -25-27JAN17-5/7

3. Izmantojiet navigācijas joslu vai rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo jutīgumu.
   - Lai vērtību palielinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pulksteņrādītāju kustības virzienā.
   - Lai vērtību samazinātu, regulēšanas pogu pagrieziet pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

H115035 —UN—14MAR16

Navigācijas joslas regulēšanas poga

H115034 —UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

SS43267,00008AE -25-27JAN17-6/7

4. Atlasiet, lai aizvērtu.

H114674 —UN—03JAN17

Aizvērt

SS43267,00008AE -25-27JAN17-7/7

Papildu iestatījumi | Pielāgojumu palaidēji

Pielāgojumu palaidēji ļauj atlasīt vajadzīgos tīrīšanas ventilatora, sieta un priekšattīrītāja soļa lielumus, ko sistēma izmanto, ja raža tiek novākta augšup vai lejup nogāzē. Tas ļauj arī sietam vai priekšattīrītājam izslēgt automātiskās pielāgošanas funkciju.

PIEZĪME: Parasti tos izmanto tikai lokālu smalku graudu gadījumā ar īpašām ražas novākšanas prasībām. Izmantojiet, kad jutības pielāgojumi nav efektīvi.

Pielāgojumu palaidēja lapā pieejamie vienumi:

“Active Terrain Adjustment” ir “Deere & Company” preču zīme

H119127 —UN—05JAN17

Priekšattīrītājs/siets

H119128 —UN—05JAN17

Ventilatora darbības ātrums

Automātiska soļa lieluma pielāgošana — pakāpenisku priekšatīrītāja, sieta vai ventilatora ātruma izmaiņu apmērs, kad to pārvalda Active Terrain Adjustment™ (ATA) sistēma.

SS43267,00008AF -25-27JAN17-1/2

Ieslēgta/izslēgta automātiskā pielāgošana — ieslēdz vai izslēdz priekšattīrītāja vai sieta automātiskās pielāgošanas funkciju.

H114647 —UN—05JAN17

Ieslēgt/Izslēgt

SS43267,00008AF -25-27JAN17-2/2

Papildu iestatījumi | Pielāgojumu palaidēji | automātiskās regulēšamas intervāla izmērs

Soļa lielums ir pakāpenisku priekšatīrītāja, sieta vai ventilatora ātruma izmaiņu apmērs, kad to pārvalda Active Terrain Adjustment™ (ATA) sistēma.

Modificējiet tālāk norādītajos gadījumos.

PIEZĪME: Pielāgojiet soļa izmērus, ja jutīguma pielāgojumi vai funkciju atlase nedarbojas (IESLĒGTA/IZSLĒGTA atsevišķa komponenta pielāgošana).

Soļa izmēra palielināšana:

Ja maksimāla jutīguma iestatījums nesniedz vēlamos rezultātus vai ja vienam komponentam nepieciešams lielāks iestatījums nekā pārējiem.

Soļa lieluma samazināšana:

Ja minimāla jutīguma iestatījums nesniedz vēlamos rezultātus vai ja vienam komponentam nepieciešams mazāks iestatījums nekā pārējiem.

PIEZĪME: Soļa lielumi ir atsevišķi soļi, nevis kopējais pielāgojumu diapazons vai pielāgojumu skaits.

Modificēšanas procedūra:

Priekšattīrītājs un siets

“Active Terrain Adjustment” ir “Deere & Company” preču zīme

N118004 —UN—22OCT15

Papildu iestatījumi

1. Atlasiet pogu Papildu iestatījumi.
2. Ritiniet uz pielāgojumu palaidējiem.

SS43267,00008B0 -25-27JAN17-1/7

3. Atlasiet soļa lielumu, lai atvērtu ciparu tastatūru un ievadītu vajadzīgo vērtību.

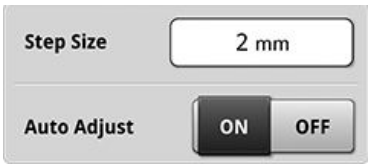
   Minimālais: 1 mm

   Noklusējums: Pamatojoties uz novācamajiem graudaugiem.

   Maksimālais: 3 mm

   Regulēšanas solis: 1 mm

H119126 —UN—05JAN17



Soļa lielums

H114645 —UN—05JAN17

Priekšattīrītājs

H114646 —UN—05JAN17

Siets

SS43267,00008B0 -25-27JAN17-2/7

4. Atlasiet, lai aizvērtu.

H114674 —UN—03JAN17

Aizvērt

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00008B0 -25-27JAN17-3/7

Ventilatora darbības ātrums

1. Atlasiet pogu Papildu iestatījumi.
2. Ritiniet uz pielāgojumu palaidējiem.

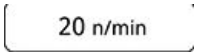
N118004 —UN—22OCT15

Papildu iestatījumi

SS43267,00008B0 -25-27JAN17-4/7

3. Atlasiet, lai atvērtu soļa lieluma lapu.

H119128 —UN—05JAN17



Soļa lielums

SS43267,00008B0 -25-27JAN17-5/7

4. Izvēlieties vajadzīgo vērtību.

   Minimālais: 20 apgr./min

   Noklusējums: Pamatojoties uz novācamajiem graudaugiem.

   Maksimālais: 50 apgr./min

   Regulēšanas solis: 10 apgr./min

H118542 —UN—05JAN17

Soļa lielums

H114644 —UN—05JAN17

Ventilatora darbības ātrums

SS43267,00008B0 -25-27JAN17-6/7

5. Atlasiet, lai aizvērtu.

H114674 —UN—03JAN17

Aizvērt

SS43267,00008B0 -25-27JAN17-7/7

Papildu iestatījumi | Pielāgojumu palaidēji | Automātiskās regulēšanas iesl./izsl

Priekšattīrītājam un sietam ieslēgt vai izslēgt automātiskās pielāgošanas funkciju.

Modificējiet tālāk norādītajos gadījumos.

IZSLĒGTS priekšattīrītājs (IESLĒGTS tīrīšanas ventilators un siets):

Kalnup paredzēto pielāgojumu laikā paaugstināts pelavu daudzums izraisa lielu pelavu daudzumu atlikumos.

Kalnup paredzēto pielāgojumu laikā vērojama aizture graudu tvertnē.

IZSLĒGTS siets (IESLĒGTS tīrīšanas ventilators un priekšattīrītājs):

Paaugstināts graudu daudzums atlikumos vērojams tikai lejup paredzēto pielāgojumu laikā.

IZSLĒGTS priekšattīrītājs un siets (IESLĒGTS tīrīšanas ventilators):

Maza raža, smalki graudi vai mazizmēra graudi (rapsis), kur tvertnes paraugs ir jutīgs pret sieta un priekšattīrītāja pielāgojumiem.

PIEZĪME: Sieta un priekšattīrītāja izslēgšana var uzlabot graudu tvertnes vai atlikumu kvalitāti, bet samazināt efektivitāti attiecībā uz graudu zudumu.

Modificēšanas procedūra:

1. Atlasiet pogu Papildu iestatījumi.
2. Ritiniet uz pielāgojumu palaidējiem.

N118004 —UN—22OCT15

Papildu iestatījumi

SS43267,00008B1 -25-27JAN17-1/3

3. Atlasiet, lai ieslēgtu vai izslēgtu sieta vai priekšattīrītāja automātisko pielāgošanu.

H114647 —UN—05JAN17

Ieslēgt/Izslēgt

SS43267,00008B1 -25-27JAN17-2/3

4. Atlasiet, lai aizvērtu.

H114674 —UN—03JAN17

Aizvērt

SS43267,00008B1 -25-27JAN17-3/3

Atlasīt radio avotu, izmantojot 4. paaudzes CommandCenter™

Lai atlasītu radio avotu, izmantojiet 4. paaudzes CommandCenter™ radio avota cilnes.

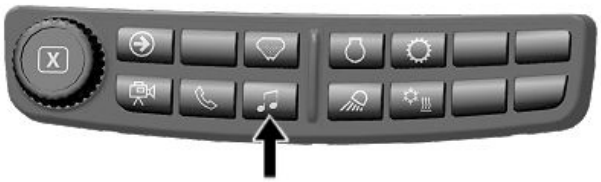
Kad radio ir ieslēgts, radio lapa atveras pašreiz atlasītā avota sākuma lapā. Kad radio ir izslēgts, tiek attēlots satura bloķētājs.

PIEZĪME: Veicot radio avota atlasi, radio neieslēgsies. Ieslēdziet radio, nospiežot ieslēgšanas/izslēgšanas pogu uz radio priekšējā paneļa.

Lai atvērtu audio galveno lapu, izmantojiet audio īsceļa pogu navigācijas joslā vai izmantojiet alternatīvu ceļu:

1. Atlasiet **Izvēlne**
2. Atlasiet **cilni Mašīnas iestatījumi.**
3. Atlasiet **ikonu Audio.**
4. Atlasiet vēlamo radio avotu.

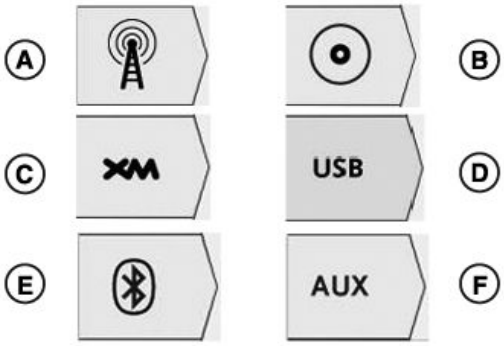
A—Cilne FM, AM un Weather (Laika ziņas)
B—Cilne CD/MP3 (tikai Premium radio)
C—Cilne XM (tikai Premium radio)
D—Cilne USB (tikai Premium radio)
E—Cilne Bluetooth® Audio (tikai Premium radio)
F—Cilne Auxiliary (Palīgierīces)



N119223 —UN—24JUL15

Audio īsceļa poga navigācijas joslā
RXA0147929 —UN—13APR15

Izvēlne cilne Mašīnas iestatījumi ikona Audio



RXA01325 17 —UN—15MAY13

Avota atlasīšanas cilnes

CommandCenter ir Deere & Company preču zīme
Bluetooth ir Bluetooth SIG preču zīme

CS12167,0000895 -25-18APR16-1/1

AM, FM un laika ziņu kanāla sākumlapa

PIEZĪME: Lai uzzinātu, kā pāriet uz AM, FM vai laika ziņu kanāla sākumlapu, skatiet šīs operatora rokasgrāmatas šīs nodaļas sadaļu "Atlasīt radio avotu, izmantojot 4. paaudzes CommandCenter™".

A — Displeja zona. Rāda pašreizējo radio aktivitāti/informāciju.

B — Manuāli noskaņot uz priekšu/atpakaļ. Izmantojiet kreiso vai labo pogu, lai manuāli noskaņotos uz vēlamo staciju. Ar katru pogas nospiešanas reizi radio frekvence palielinās vai samazinās par standarta soli.

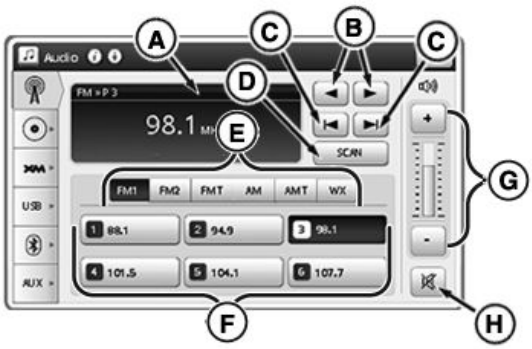
C — Nākamā/iepriekšējā stacija: Izvēlās nākamo vai iepriekšējo staciju attiecībā pret pašreizējo staciju.

D — Skenēšanas poga: Izvēlas pārlūkot pieejamās stacijas. Katra stacija raida 5 sekundes, pirms pārslēdzas un nākošo staciju. Darbību cikls beidzas, ja notiek atgriešanās pie sākotnējās stacijas vai šī poga tiek atlasīta vēlreiz.

E — AM/FM/Laika ziņu pogu josla. Cikliski pārslēdziet sākotnēji iestatītos kanālus, izmantojot pārslēgšanas joslu (FM1, FM2, FMT, AM, AMT, WX).

F — Sākotnējie iestatījumi. FM1, FM2, FMT, AM un AMT bankām var ieprogrammēt sešus sākotnējos iestatījumus.

CommandCenter ir Deere & Company preču zīme



RXA0150912 —UN—08JAN16

AM, FM, laika ziņu kanāla sākumlapa

Lai mainītu sākotnējos iestatījumus, nospiediet sākotnējo iestatījumu un turiet to nospiestu 3 sekundes, kamēr ir ieslēgta vēlamā stacija, līdz atskan pīkstiens. Nospiediet vēlreiz, lai radio noskaņotu uz saglabāto staciju. WX bankā ir ieprogrammēti seši sākotnējie iestatījumi, un tos nevar mainīt. FMT un AMT bankas var iestatīt automātiski, izmantojot funkciju T-STORE. Plašāku informāciju skatiet šīs operatora rokasgrāmatas sadaļā "Premium radio lietošana".

G — Skaļuma regulēšana: skaļuma pielāgošana.

H — Izslēgt skaņu: Neatskaņo skaņu.

TO84419,0000087 -25-11JAN16-1/1

Premium Radio CD mājas lapa

PIEZĪME: Lai uzzinātu, kā pāriet uz CD sākumlapu, skatiet šīs operatora rokasgrāmatas šīs nodaļas sadaļu "Atlasīt radio avotu, izmantojot 4. paaudzes CommandCenter™".

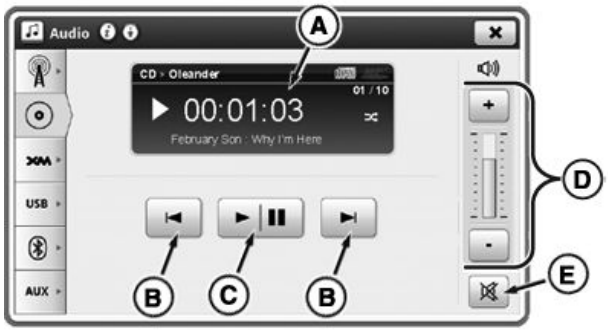
A — Displeja zona. Rāda pašreizējo CD aktivitāi/informāciju.

B – nākamais/iepriekšējais ieraksts. Izvēlieties pāreju atpakaļ, lai sāktu pašreizējo ierakstu, vai uz priekšu, lai sāktu nākamo ierakstu. Nospiediet iepriekšējo pogu divreiz, lai pārietu uz iepriekšējo ierakstu.

C – atskaņot/pauzēt. Atskaņot vai apstādināt ierakstu.

D – skaļuma regulēšana. skaļuma pielāgošana.

CommandCenter ir Deere & Company preču zīme



RXA0132505 —UN—28JUN13

CD sākumlapa

E – izslēgt skaņu. Neatskaņo skaņu.

TO84419,0000088 -25-09OCT15-1/1

Premium Radio XM sākumlapa

PIEZĪME: Lai uzzinātu, kā pāriet uz XM sākumlapu, skatiet šīs operatora rokasgrāmatas šīs nodaļas sadaļu "Atlasīt radio avotu, izmantojot 4. paaudzes CommandCenter™".

A — Displeja zona. Rāda XM aktivitāti/informāciju.

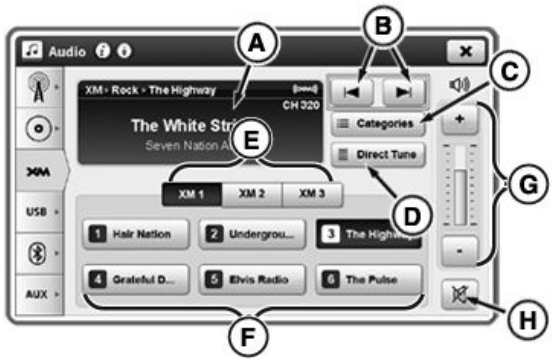
B — Nākamā/lepriekšējā stacija. Izvēlās nākamo vai iepriekšējo staciju attiecībā pret pašreizējo staciju.

C — (CAT) kategoriju režīms. Atlasiet, lai palaistu kategoriju meklēšanas režīmu. Ritiniet uz augšu vai uz leju caur kategoriju sarakstu un atlasiet kategorijā ietilpstošu staciju.

D — Tiešā noskaņošana. Atlasiet, lai ievadītu vēlamo kanālu, izmantojot tastatūru.

E — XM kanālu banka. Pārslēdzieties starp bankām, izmantojot pogas (XM1, XM2, XM3).

F — Sākotnējie iestatījumi. Katrai bankai var ieprogrammēt sešus sākotnējos iestatījumus. Lai iestatītu, nospiediet vēlamo sākotnējo iestatījumu un turiet to nospiestu vismaz trīs sekundes.



RXA0132502 —UN—28JUN13

XM sākumlapa

G — Skaļuma regulēšana. skaļuma pielāgošana.

H — Izslēgt skaņu: Neatskaņo skaņu.

CommandCenter ir Deere & Company preču zīme

TO84419,0000089 -25-09OCT15-1/1

Premium Radio USB mājas lapa

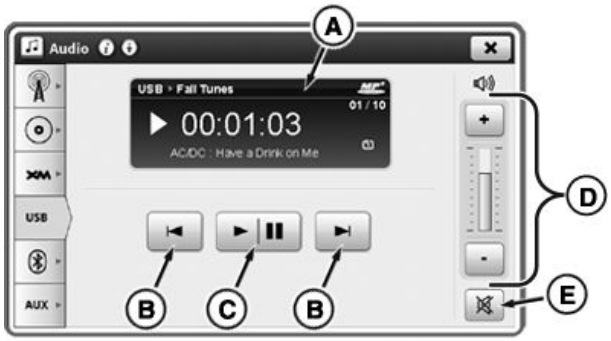
PIEZĪME: Skatiet šīs lietošanas instrukcijas sekcijas lapu "Radio avota izvēle – 4. paaudzes CommandCenter™", lai iemācītos pārvietoties uz USB mājas lapu.

Pievienojiet USB, izmantojot USB ievadi labās puses konsolē/glabāšanas nodalījumā, lai atskaņotu saglabāto mūziku. Papildu informāciju sk. “Ārējie avoti (Premium radio)” šajā operatora rokasgrāmatā.

A — Displeja zona. Rāda pašreizējo USB aktivitāti/informāciju.

B — Nākamais/lepriekšējais ieraksts. Izvēlieties pāreju atpakaļ, lai sāktu pašreizējo ierakstu, vai uz priekšu, lai sāktu nākamo ierakstu. Nospiediet iepriekšējo pogu divreiz, lai atgrieztos iepriekšējā ierakstā.

C – atskaņot/pauzēt. Atskaņot vai apstādināt ierakstu.



RXA0132516 —UN—28JUN13

USB sākuma lapa

D – skaļuma regulēšana. skaļuma pielāgošana.

E – izslēgt skaņu. Neatskaņo skaņu.

CommandCenter ir Deere & Company preču zīme

TO84419,000008A -25-09OCT15-1/1

Premium radio Bluetooth® sākuma lapa (ja ietilpst aprīkojumā)

PIEZĪME: Lai uzzinātu, kā pāriet uz Bluetooth® sākumlapu, skatiet šīs operatora rokasgrāmatas šīs nodaļas sadaļu "Atlasīt radio avotu, izmantojot 4. paaudzes CommandCenter™".

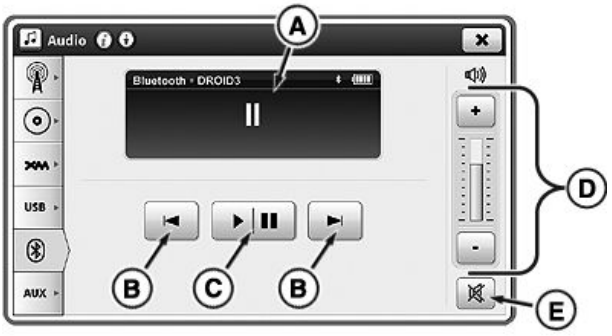
Pievienojiet ierīci, kurai ir Bluetooth® iespējas, lai atskaņotu saglabāto mūziku.

Radio sistēma ir aprīkota ar Bluetooth®, kas ļauj pārsūtīt datus starp radiosistēmu un pārī savienoto maza darbības rādiusa Bluetooth® ierīci, piemēram, mobilo tālruni. Mūzika, kas saglabāta ierīcēs, nav pārraidāma uz CommandCenter™

A — Displeja zona: Rāda pašreizēo Bluetooth® aktivitāti/informāciju.

B – nākamais/iepriekšējais ieraksts. Pārejiet atpakaļ, lai sāktu pašreizējo ierakstu, vai uz priekšu, lai sāktu nākamo ierakstu. Nospiediet iepriekšējo pogu divreiz, lai atgrieztos iepriekšējā ierakstā.

Bluetooth ir Bluetooth SIG preču zīme
CommandCenter ir Deere & Company preču zīme



RXA0132504 —UN—28JUN13

Bluetooth® sākumlapa

C – atskaņot/pauzēt. Atskaņot vai apstādināt ierakstu.

PIEZĪME: Ne visas ierīces atbalsta pauzes funkciju. Ierīces var izslēgt skaņu, bet nepauzēs atskaņošanu.

D – skaļuma regulēšana. skaļuma pielāgošana.

E – izslēgt skaņu. Neatskaņo skaņu.

TO84419,000008B -25-10JUL14-1/1

Papildus mājas lapa

PIEZĪME: Lai uzzinātu, kā pāriet uz palīgierīču sākumlapu, skatiet šīs operatora rokasgrāmatas šīs nodaļas sadaļu "Atlasīt radio avotu, izmantojot 4. paaudzes CommandCenter™".

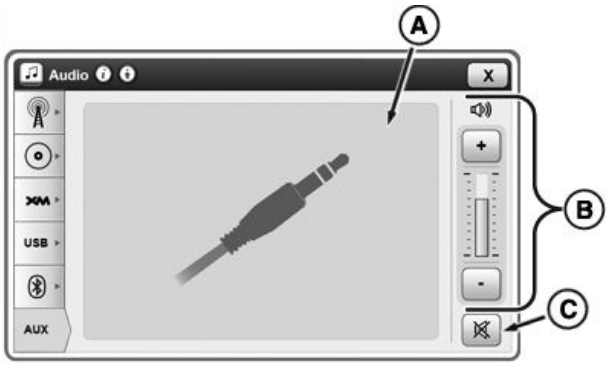
Pievienojiet ārēju audio avotu, lai klausītos saglabāto mūziku (skatiet šīs operatora rokasgrāmatas šīs nodaļas sadaļu "Ārējie avoti (Premium Radio)".

A — Displeja zona. parāda norādīto attēlu. Aktivitāte/informācija tiek parādīta tikai ārējā ierīcē; CommandCenter™ displejā tā netiek attēlota.

B — skaļuma regulēšana: skaļuma pielāgošana.

C — Izslēgt skaņu: Neatskaņo skaņu.

CommandCenter ir Deere & Company preču zīme



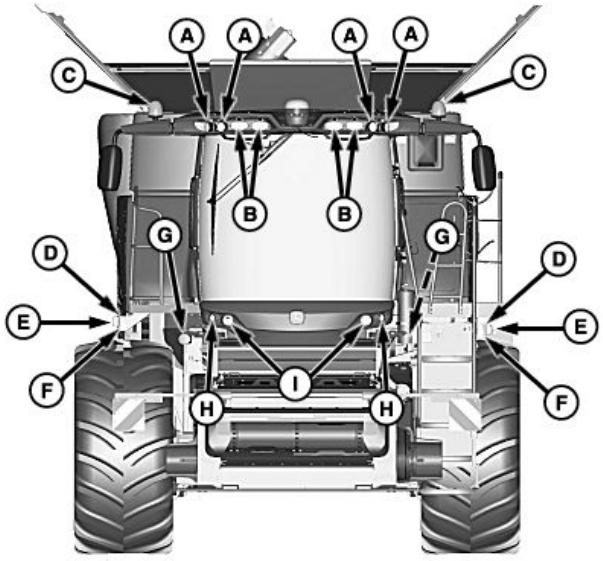
RXA0129971 —UN—07DEC12

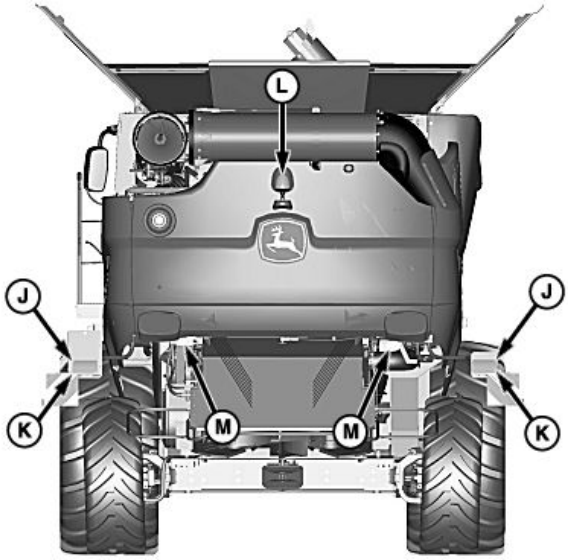
Palīgierīču sākumlapa

TO84419,000008C -25-10JUL14-1/1

Apgaismojuma atrašanās vietas

Priekšējā un aizmugurējā skata gaismas





H107108 —UN—28FEB13

A—Halogēnās kabīnes priekšējās gaismas vai gaismas diožu (LED) (papildaprīkojums) kabīnes priekšējās gaismas
B—Kabīnes priekšējās gaismas (tuvās/tālās gaismas)
C—Bākugunis
D—Avārijas gaismas (dzeltenas)
E—Avārijas gaismas (dzeltenas)
F—Gabarītgaismas (baltas)
G—Rugāju gaismas
H—Priekšpuses gaismas (ja iekļautas aprīkojumā)
I— Apakšējās braukšanas gaismas (ja iekļautas aprīkojumā)
J— Gabarītgaismas/bremžu gaismas (sarkanas)
K—Aizmugures avārijas gaismas (dzeltenas)
L—Bākuguns
M—Aizmugures izkraušanas gaismas

Bākugunis:

UZMANĪBU: Transportējot pa koplietošanas ceļiem, gaismām jābūt ieslēgtām. Vērsiet kabīnes kāpnes uz priekšu, lai novirzītu gabarītgaismas/brīdinājuma gaismas uz pretimbraucošajiem transportlīdzekļiem.

- Bākuguns vadība (C, L).
- Divas bākugunis atrodas mašīnas priekšpusē (kreisajā un labajā pusē), un viena – mašīnas aizmugurē. Šīs gaismas brīdina citus transportlīdzekļu vadītājus, braucot pa ceļiem.

Avārijas gaismas:

UZMANĪBU: Transportējot pa koplietošanas ceļiem, gaismām jābūt ieslēgtām. Vērsiet kabīnes kāpnes uz priekšu, lai novirzītu gabarītgaismas/brīdinājuma gaismas uz pretimbraucošajiem transportlīdzekļiem.

- Vada šādas gaismas: bākugunis (C, L), avārijas gaismas (D, E) un aizmugures avārijas gaismas (K).
- Avārijas gaismas ir izvietotas abās mašīnas pusēs, priekšpusē un aizmugurē. Šīs gaismas tiek izmantotas, lai brīdinātu par mašīnu, kura nedarbojas.

Ceļa gaismas:

UZMANĪBU: Transportējot pa koplietošanas ceļiem, gaismām jābūt ieslēgtām. Vērsiet kabīnes kāpnes uz priekšu, lai novirzītu gabarītgaismas/brīdinājuma gaismas uz pretimbraucošajiem transportlīdzekļiem.

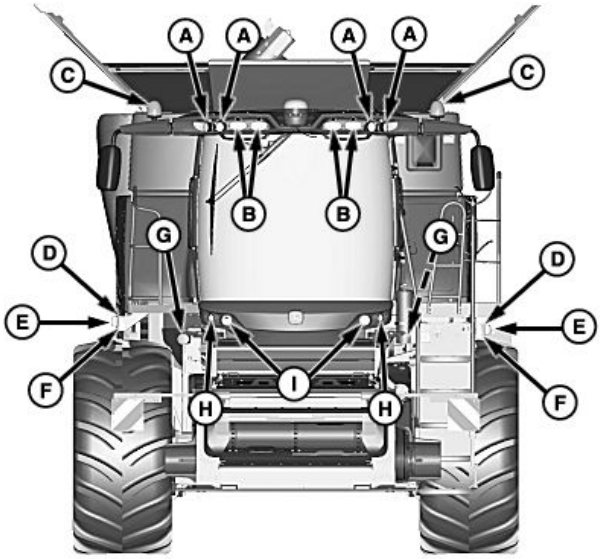
PIEZĪME: Ja ceļa gaismas ir IESLĒGTAS un nav pievienots heders, IESLĒDZAS apakšējās braukšanas gaismas un IZSLĒDZAS kabīnes priekšējās gaismas. Ja heders ir pievienots, IZSLĒDZAS apakšējās braukšanas gaismas un IESLĒDZAS kabīnes tuvās priekšējās gaismas.

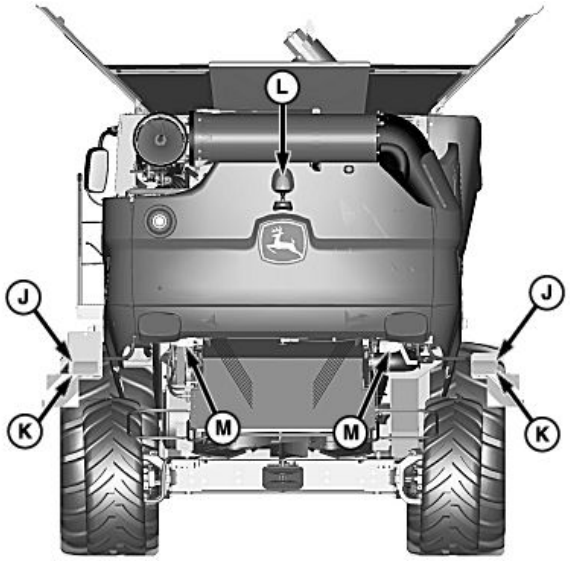
Ja pagrieziena signāli ir IZSLĒGTI, IESLĒDZAS avārijas gaismas. Ja pagrieziena signāli ir IESLĒGTI, avārijas gaismas darbojas kā pagriezienu signālu gaismas.

- Vada šādas gaismas: bākugunis (C, L), kabīnes priekšējās gaismas (B), gabarītgaismas (F), apakšējās braukšanas gaismas (I) un gabarītgaismas/bremžu gaismas (J).
- Bākugunis brīdina citus transportlīdzekļu vadītājus, braucot pa ceļiem.

Turpinājums nākamajā lappusē

Priekšējā un aizmugurējā skata gaismas, turpinājums





H107108 —UN—28FEB13

A—Halogēnās kabīnes priekšējās gaismas vai gaismas diožu (LED) (papildaprīkojums) kabīnes priekšējās gaismas
B—Kabīnes priekšējās gaismas (tuvās/tālās gaismas)
C—Bākugunis
D—Avārijas gaismas (dzeltenas)
E—Avārijas gaismas (dzeltenas)
F—Gabarītgaismas (baltas)
G—Rugāju gaismas
H—Priekšpuses gaismas (ja iekļautas aprīkojumā)
I—Apakšējās braukšanas gaismas (ja iekļautas aprīkojumā)
J—Gabarītgaismas/bremžu gaismas (sarkanas)
K—Aizmugures avārijas gaismas (dzeltenas)
L—Bākuguns
M—Aizmugures izkraušanas gaismas

Automātiskās bākugunis:

PIEZĪME: Ja aktivizētas automātiskās bākugunis un graudi piepilda 3/4 bunkura, sensors ieslēdz mirgojošās bākugunis (3 sekundes IESLĒGTAS, 6 sekundes IZSLĒGTAS). Kad graudu bunkurs ir pilns, sensors pārslēdz bākuguni pastāvīgas degšanas režīmā, un tā vairs nemirgo.

- Bākuguns (C, L) iedegas, kad graudu tvertne ir piepildīta līdz 3/4. Bākugunis signalizē graudu vedēja operatoram, ka graudu bunkurs ir pilns un gatavs iztukšošanai.

Lauka gaismas:

- Vada šādas gaismas: gabarītgaismas (F), gabarītgaismas/bremžu gaismas (J) un kabīnes priekšējās gaismas (A, B).
- Lauka gaismas nodrošina operatoram darbības zonas apgaismojumu naktī un sliktas gaismas apstākļos.

Priekšējās rugāju gaismas:

⚠ UZMANĪBU: Lai izvairītos no satiksmes negadījumiem, darba gaismas nedrīkst lietot, braucot pa koplietošanas ceļiem.

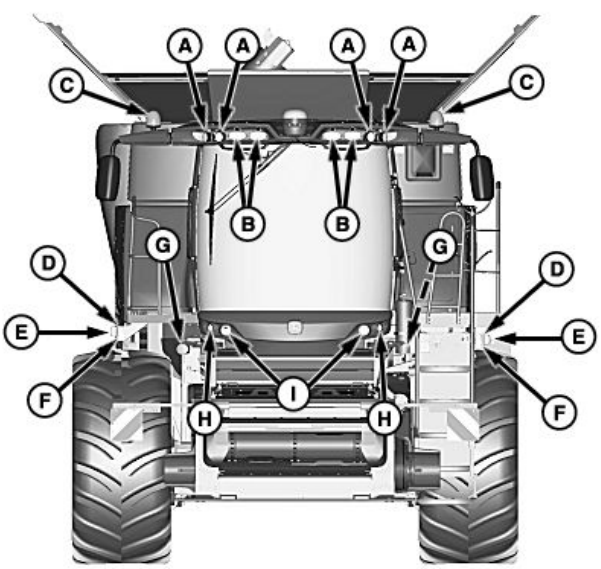
PIEZĪME: Ja pēc kuļaparāta pieslēgšanas operators pieceļas no sēdekļa, priekšējās rugāju gaismas mirgo un turpina mirgot, līdz kuļaparāta ātrums samazinās līdz nullei.

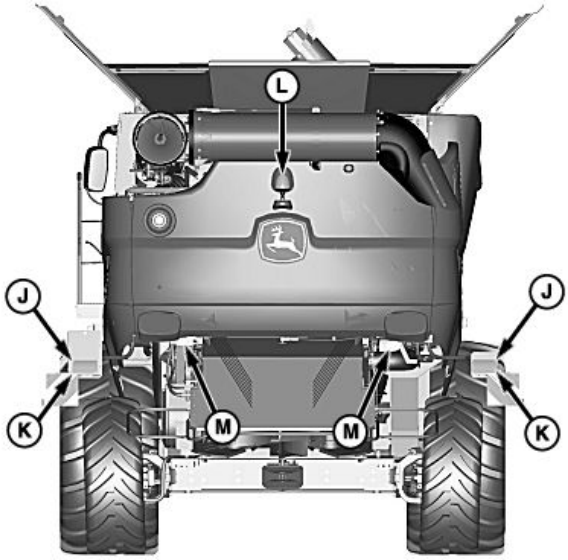
- Vada rugāju gaismas (G) un priekšpuses gaismas (H).
- Rugāju gaismas nodrošina operatoru ar labāku apgaismojumu aiz hedera darbam naktī vai slikta apgaismojuma apstākļos[1].
- Priekšpuses gaismas nodrošina operatoram labāku apgaismojumu mašīnas priekšpusē ražas novākšanas laikā.

[1]Ja ceļa gaismas ir ieslēgtas un mašīna darbojas ceļa režīmā, rugāju gaismas, priekšpuses gaismas un aizmugures izkraušanas gaismas nevar ieslēgt.

Turpinājums nākamajā lappusē

Priekšējā un aizmugurējā skata gaismas, turpinājums





H107108 —UN—28FEB13

A—Halogēnās kabīnes priekšējās gaismas vai gaismas diožu (LED) (papildaprīkojums) kabīnes priekšējās gaismas
B—Kabīnes priekšējās gaismas (tuvās/tālās gaismas)
C—Bākugunis
D—Avārijas gaismas (dzeltenas)
E—Avārijas gaismas (dzeltenas)
F—Gabarītgaismas (baltas)
G—Rugāju gaismas
H—Priekšpuses gaismas (ja iekļautas aprīkojumā)
I—Apakšējās braukšanas gaismas (ja iekļautas aprīkojumā)
J—Gabarītgaismas/bremžu gaismas (sarkanas)
K—Aizmugures avārijas gaismas (dzeltenas)
L—Bākuguns
M—Aizmugures izkraušanas gaismas

Aizmugures izkraušanas gaismas:

⚠ UZMANĪBU: Lai izvairītos no satiksmes negadījumiem, darba gaismas nedrīkst lietot, braucot pa koplietošanas ceļiem.

PIEZĪME: Ja pēc kuļaparāta pieslēgšanas operators pieceļas no sēdekļa, aizmugurējās izkraušanas gaismas mirgo un turpina mirgot, līdz kuļaparāta ātrums samazinās līdz nullei.

- Vada aizmugures izkraušanas gaismas (M).
- Aizmugures izkraušanas gaismas nodrošina operatoram apgaismojumu aizmugurē darbam naktī vai slikta apgaismojuma apstākļos[1] [2].

Gabarītgaismas/bremžu gaismas:

- Gabarītgaismas/bremžu gaismas (J) ieslēdzas, kad mašīna konstatē ātruma samazināšanos. Gaismas paliek ieslēgtas vismaz divas sekundes[3]
- Kad ātrums ir mazāks par 1,6 km/h (1 mph), bremžu gaismas paliek ieslēgtas divas minūtes vai līdz brīdim, kad notiek paātrinājums uz priekšu un ātrums ir lielāks par 1,6 km/h (1 mph).
- Šīs gaismas darbojas arī kā pagrieziena rādītāji un iedegas, kad tiek signalizēts par pagriezienu. Mirgo atbilstīgā pagrieziena virziena gaisma.

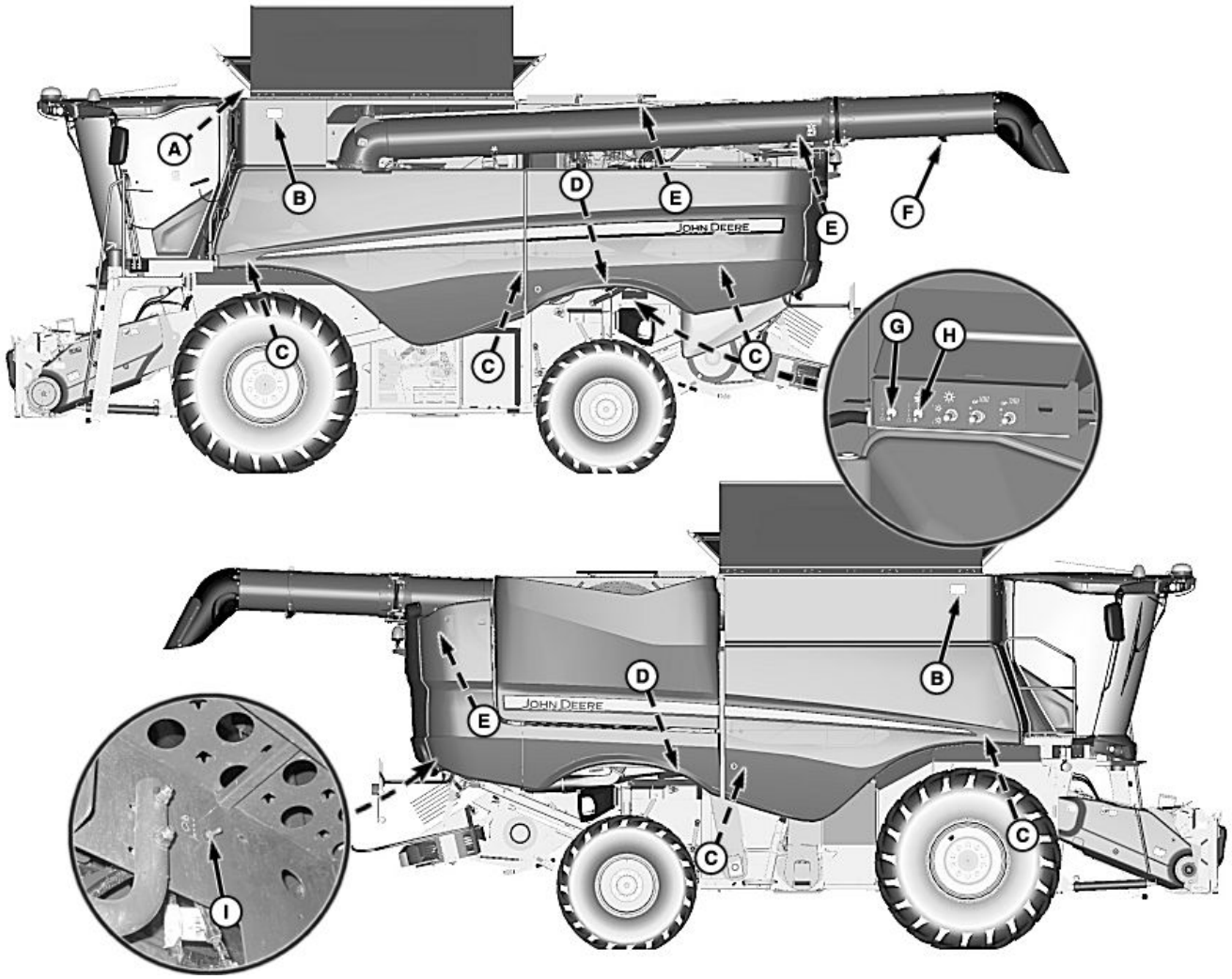
Izejas apgaismojums:

- Abas ārējās vistālākās kabīnes priekšējās gaismas (B) paliek ieslēgtas ne ilgāk par 180 sekundēm pēc aizdedzes slēdža un gaismu slēdža IZSLĒGŠANAS (ja iepriekšējo piecu minūšu laikā tika izmantotas ceļa vai lauka gaismas).

[1]Ja ceļa gaismas ir ieslēgtas un mašīna darbojas ceļa režīmā, rugāju gaismas, priekšpuses gaismas un aizmugures izkraušanas gaismas nevar ieslēgt.
[2]Tikai Francijā. Ja mašīna darbojas ceļa režīmā, aizmugures izkraušanas gaismas neieslēdzas.
[3]Tikai Francijā. Bremžu gaismas iedegas, nospiežot bremžu pedāli.

Turpinājums nākamajā lappusē

Labās un kreisās puses skata gaismas



A—Graudu bunkura apgaismojums
B—Rindu meklēšanas gaismas
C—Spārnu durvju apkopes gaismas
D—Tīrīšanas galda apkopes gaismas
E—Dzinēja nodalījuma apkopes gaismas
F—Izkraušanas gliemežtransportiera apgaismojums
G—Graudu tīrītāja apkopes gaismas slēdzis
H—Spārna durvju apkopes gaismu slēdzis
I— Dzinēja nodalījuma apkopes gaismu slēdzis

Lauka gaismas:

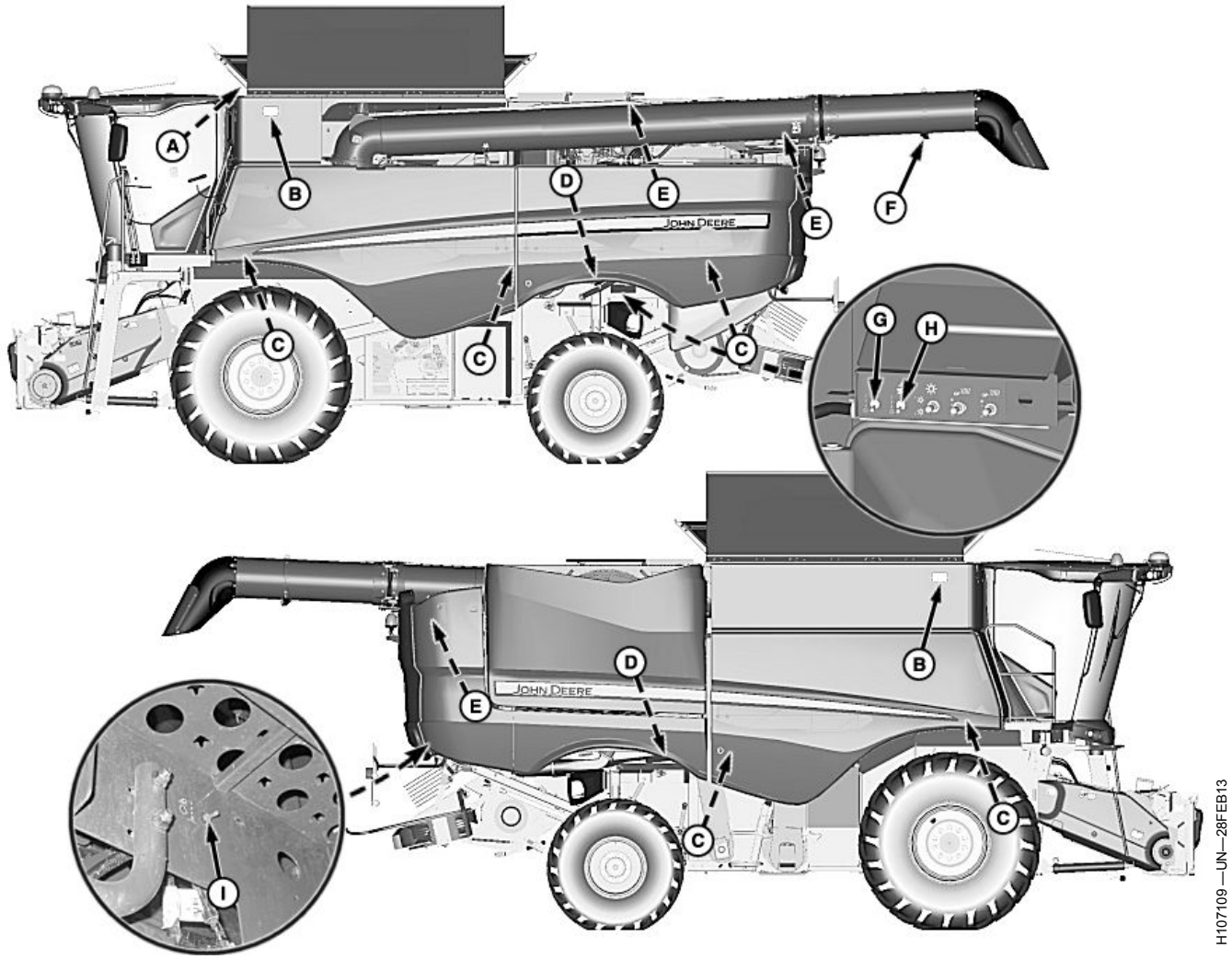
- Vada graudu bunkura apgaismojumu (A), rindu meklēšanas gaismas (B) (ar pagrieziena signāla sviru) un izkraušanas gliemežtransportiera gaismas (F), gabarītgaismas un brīdinājuma gaismas.
- Rindu meklēšanas gaismas nodrošina operatoram vietas apgaismojumu abās mašīnas pusēs darbam naktī un sliktā apgaismojumā.

  PIEZĪME: Kad lauka gaismas ir IESLĒGTAS, ar pagrieziena signāla sviru ieslēdziet labās vai kreisās puses rindu meklētāja gaismu.

- Graudu bunkura apgaismojums nodrošina operatoram apgaismojumu graudu bunkurā darbam naktī vai slikta apgaismojuma apstākļos.
- Graudu bunkura gaisma IZSLĒDZAS, kad graudi sasniedz bunkura 3/4 pildījuma sensoru.
- Izkraušanas gliemežtransportiera apgaismojums ieslēdzas, kad gliemežtransportieris tiek izbīdīts par vairāk nekā 50 % un lauka gaismas slēdzis ir ieslēgts.
- Izkraušanas gliemežtransportiera gaisma nodrošina graudu bunkura izkraušanas apgaismojumu naktī vai sliktā apgaismojumā.

Turpinājums nākamajā lappusē

Labās un kreisās puses skata gaismas, turpinājums



H107109 —UN—28FEB13

A—Graudu bunkura apgaismojums
B—Rindu meklēšanas gaismas
C—Spārnu durvju apkopes gaismas
D—Tīrīšanas galda apkopes gaismas
E—Dzinēja nodalījuma apkopes gaismas
F—Izkraušanas gliemežtransportiera apgaismojums
G—Graudu tīrītāja apkopes gaismas slēdzis
H—Spārna durvju apkopes gaismu slēdzis
I— Dzinēja nodalījuma apkopes gaismu slēdzis

Tīrīšanas galda apkopes gaismas:

PIEZĪME: ja pēc kuļaparāta pieslēgšanas operators pieceļas no sēdekļa, tīrīšanas galda apkopes gaismas mirgo un turpina mirgot, līdz kuļaparāta ātrums samazinās līdz nullei.

- Tīrīšanas galda apkopes gaismas (D) nodrošina operatoram tīrīšanas galda apgaismojumu, regulējot to naktī vai sliktā apgaismojumā.
- Tīrīšanas galda apkopes gaismu IESL./IZSL. slēdzis (G) atrodas virs kreisās puses kuļaparāta aizsarga.
- Deg servisa un apkopes darbību laikā (ne ražas novākšanas laikā).

Apakšējo durvju apkalpes gaismas (papildaprīkojums):

⚠ UZMANĪBU: izvairieties no satiksmes negadījumiem. Braucot pa koplietošanas ceļiem, neizmantojiet spārnu durvju apkopes gaismas.

PIEZĪME: Ja pēc kuļaparāta pieslēgšanas operators pieceļas no sēdekļa, spārnu durvju apkopes gaismas mirgo un turpina mirgot, līdz kuļaparāta ātrums samazinās līdz nullei.

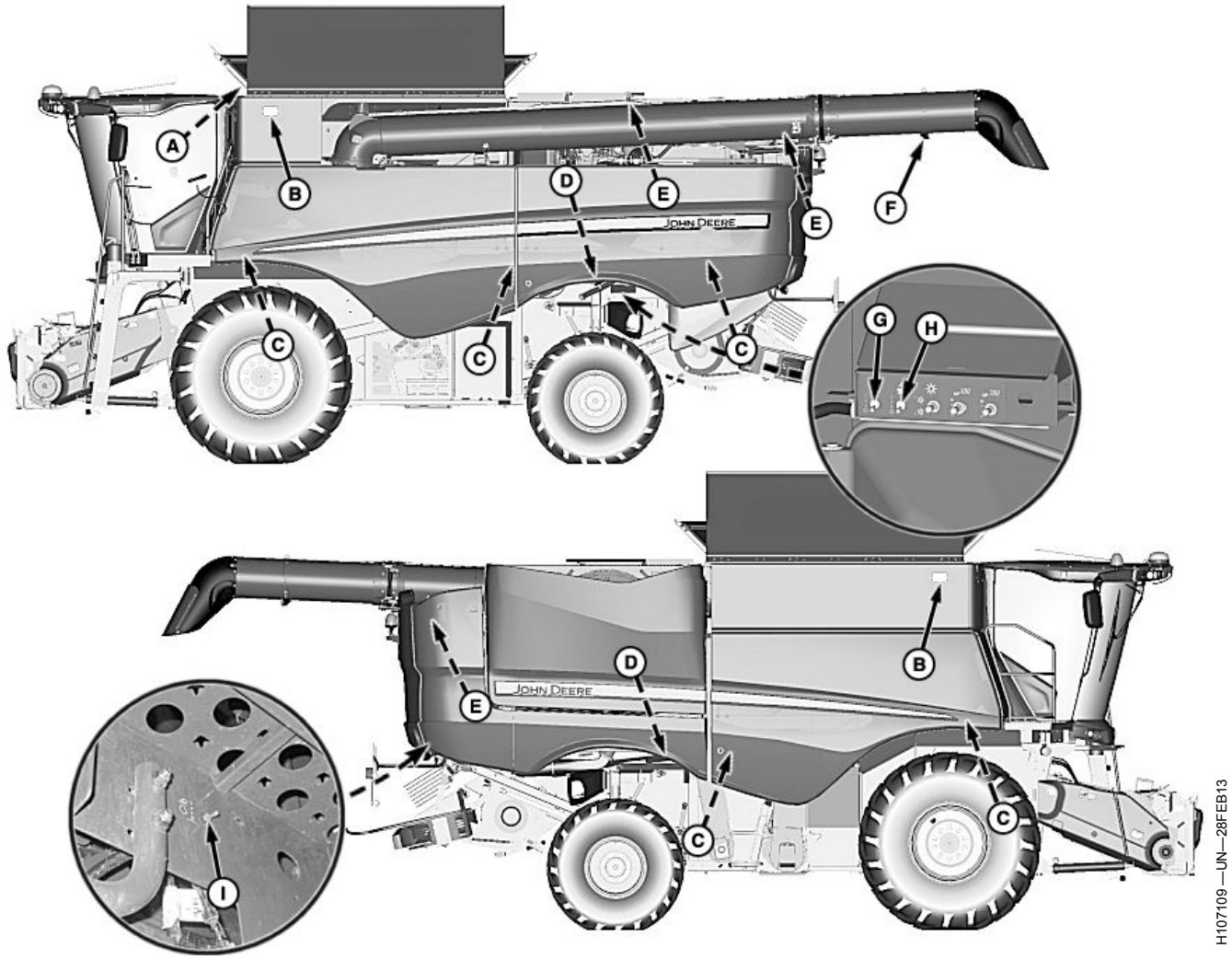
- Spārnu durvju apkopes gaismas (C) atrodas abās mašīnas pusēs zem spārnu durvīm un nodrošina labāku redzamību kuļaparāta zonā.

Turpinājums nākamajā lappusē

- Apakšējo durvju apkalpes gaismas IESL./IZSL. slēdzis (H) atrodas virs kreisās puses kuļaparāta aizsarga.

Turpinājums nākamajā lappusē

Labās un kreisās puses skata gaismas, turpinājums



A—Graudu bunkura apgaismojums
B—Rindu meklēšanas gaismas
C—Spārnu durvju apkopes gaismas
D—Tīrīšanas galda apkopes gaismas
E—Dzinēja nodalījuma apkopes gaismas
F—Izkraušanas gliemežtransportiera apgaismojums
G—Graudu tīrītāja apkopes gaismas slēdzis
H—Spārna durvju apkopes gaismu slēdzis
I—Dzinēja nodalījuma apkopes gaismu slēdzis

Dzinēja telpas apkopes gaismas (papildaprīkojums):

⚠ UZMANĪBU: izvairieties no satiksmes negadījumiem. Neizmantojiet motora nodalījuma apkopes gaismas, braucot pa koplietošanas ceļiem.

- Dzinēja nodalījuma apkopes gaismas (E) nodrošina apgaismojumu dzinēja nodalījumā naktī vai sliktā apgaismojumā.
- Dzinēja nodalījuma apkopes gaismas IESL./IZSL. slēdzis (I) atrodas uz mašīnas labās puses aizmugurē.
- Slēdzis vada dzinēja nodalījuma lūkas apgaismojumu, aizmugures dzinēja nodalījuma apgaismojumu un dzinēja nodalījuma priekšējo apgaismojumu.
- Deg servisa un apkopes darbību laikā (ne ražas novākšanas laikā).

Izejas apgaismojums:

- Rindu meklēšanas gaismas (B) paliek ieslēgtas ne ilgāk par 180 sekundēm pēc aizdedzes slēdža un gaismu slēdža IZSLĒGŠANAS (ja iepriekšējo piecu minūšu laikā tika izmantotas ceļa vai lauka gaismas). Operators izvēlas apgaismot mašīnas labo vai kreiso pusi, pagriežot signāla sviru.

OUO6075,0004676 -25-20MAR17-7/7

Braukšanas gaismas (Eirāzijas Ekonomiskā savienība)

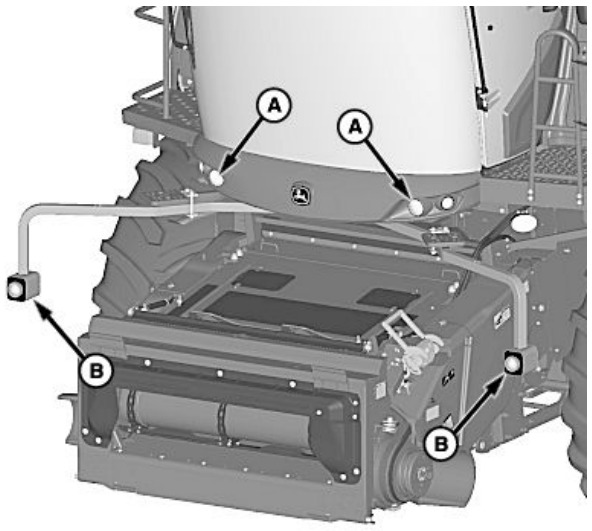
⚠ UZMANĪBU: Braucot ar mašīnu pa koplietošanas ceļiem, jābūt ieslēgtām ceļa gaismām. Vērsiet kabīnes kāpnes uz priekšu, lai novirzītu gabarītgaismas/brīdinājuma gaismas uz pretimbraucošajiem transportlīdzekļiem.

PIEZĪME: Ja ceļa gaismas ir IESLĒGTAS un nav pievienots heders, IESLĒDZAS apakšējās braukšanas gaismas un IZSLĒDZAS kabīnes priekšējās gaismas. Ja heders ir pievienots, IZSLĒDZAS apakšējās braukšanas gaismas un IESLĒDZAS kabīnes tuvās priekšējās gaismas.

Apakšējās braukšanas gaismas (A) ir pieejamas tikai tad, ja maksimālais braukšanas ātrums ir 20 km/h (12,4 jūdzes/h).

Apakšējās braukšanas gaismas (A) JĀAIZSEDZ un divas papildu braukšanas gaismas (B) JĀUZSTĀDA gadījumā, ja maksimālais braukšanas ātrums ir 30 km/h (18,6 jūdzes/h).

Ceļa gaismu slēdzis vada apakšējās braukšanas gaismas (A) un papildaprīkojuma braukšanas gaismas (B). Papildu informāciju skatiet sadaļās "Apgaismojuma lietotņu palīdzība" un "Operatora darbstacijas palīdzība".



H105724 —UN—16NOV12

A—Apakšējie braukšanas gaismas

B—Braukšanas gaismas (papildaprīkojums)

OUO6075,0004677 -25-21MAR17-1/1

Apgaismojuma aizture/noildze

Kad visas gaismas tiek ieslēgtas, atslēgas slēdzim atrodoties izslēgtā pozīcijā, būs neliela aizture. Mašīna nosaka, vai pašreizējais akumulatora spriegums ir pietiekams, lai ieslēgtu gaismas, kad mašīna nedarbojas. Šī funkcija ir uzstādīta mašīnā, lai palīdzētu novērst pārāk lielu akumulatora jaudas patēriņu, kas varētu neļaut iedarbināt mašīnu.

PIEZĪME: Kad tīrīšanas galda gaismas, apkopes gaismas vai dzinēja nodalījuma apkopes gaismas DEG vairāk nekā desmit minūtes, gaismas sāks mirgot, pēc tam uz mirkli IZSLĒGSIES, un pēc tam atkārtoti ieslēgsies uz 20 sekundēm. Šis cikls atkārtojas trīs minūtes; pēc tam gaismas IZSLĒGSIES, līdz tiek pagriezts atslēgas slēdzis. Ja pēc slēdža pagriešanas gaismas neiedegas, tad mašīna ir konstatējusi pārāk zemu akumulatora spriegumu, lai ļautu ieslēgt gaismas. Kad tiks iedarbināts dzinējs un notiks akumulatoru uzlāde, gaismas no jauna iedegsies.

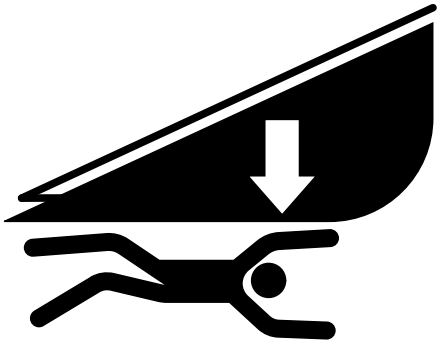
OUO6075,0001354 -25-27NOV12-1/1

Slīpā transportiera kamera

Hidrauliskā cilindra drošības aizturis

UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Hidrauliskās sistēmas stiprinājumu plīsumi, nolaižot slīpā transportiera kameru, izraisa tūlītēju slīpā transportiera kameras un hedera krišanu.



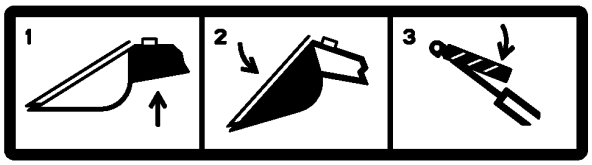
H1121063 —UN—14MAR17

Slīpā transportiera kameras priekšējā/aizmugures sagāzuma manuāla vadība

Pilnīgi paceliet slīpā transportiera korpusu un nolaidiet drošības aizturi (A) uz hidrauliskā cilindra kāta.

Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Slīpā transportiera kameras priekšējā/aizmugures sagāzuma hidrauliskā vadība



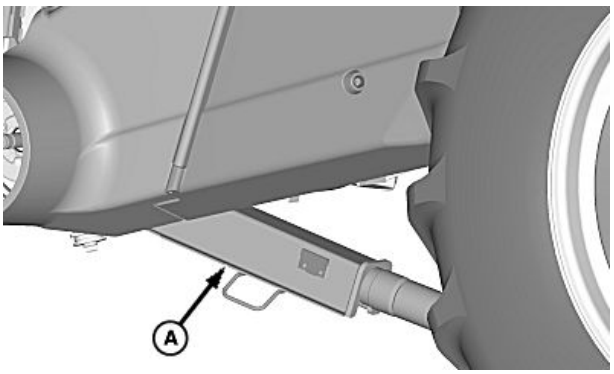
H112829 —UN—18FEB15

Pilnīgi nolaidiet slīpā transportiera kameru, slīpā transportiera kameras priekšējā/aizmugures sagāzuma hidrauliskās vadības rāmi pilnīgi sagāziet uz priekšu un nolaidiet drošības aizturi (A) uz hidrauliskā cilindra kāta.

Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Ja slīpā transportiera kamera ir pacelta un hederis ir pieslēgts, slīpā transportiera kameras priekšējais/aizmugures sagāzums automātiski pārvietojas uz priekšu, un slīpā transportiera kameras drošības aizturi var nolaist uz hidrauliskā cilindra kāta. Nolaišanas laikā slīpā transportiera kameras priekšējais/aizmugures sagāzums automātiski atgriežas pēdējā zināmajā pozīcijā.

Ja heders ir atslēgts, pacelšanas laikā slīpā transportiera kameras priekšējais/aizmugures sasvērums automātiski pārvietojas uz priekšu. Nolaišanas laikā slīpā transportiera kameras priekšējais/aizmugures sagāzums neatgriežas pēdējā zināmajā pozīcijā.



H90891 —UN—26FEB08

A—Drošības atduris

OUO6075,00046F1 -25-29MAR17-1/1

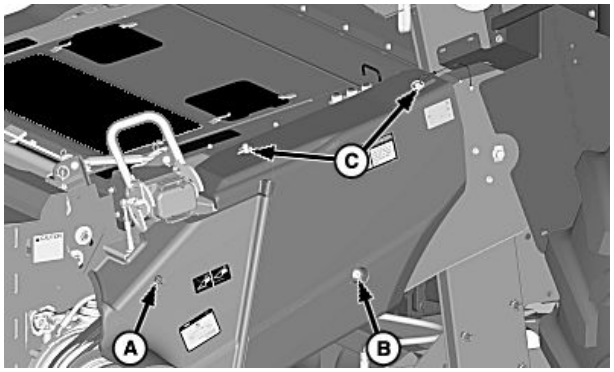
Slīpā transportiera kameras sānu aizsargi

⚠ UZMANĪBU: Paceliet slīpā transportiera kameru, ievietojiet drošības atbalstu, APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

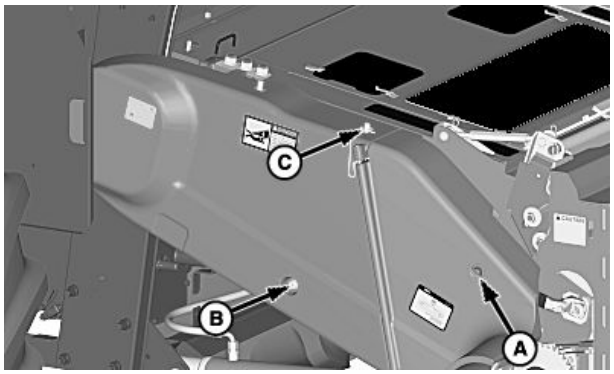
Slīpā transportiera kameras aizsargiem ir priekšējais un aizmugures aizsargs. Pagrieziet fiksatoru (A) un atgāziet priekšējo aizsargu vaļā, lai veiktu apkopi.

Pagrieziet fiksatoru (B) un izņemiet ātrās fiksācijas tapas (C), lai noņemtu aizmugures aizsargu.

A—Fiksators
B—Fiksators
C—Ātrās fiksācijas tapa



H91044 —UN—27MAR08



H91045 —UN—27MAR08

OUO6075,0000677 -25-02FEB10-1/1

Slīpā transportiera kameras durvis

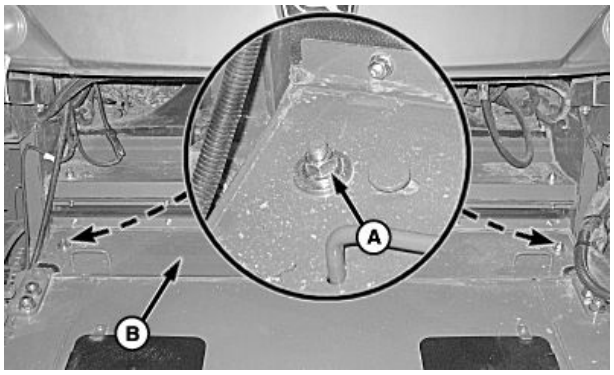
⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Atskrūvējiet uzgriežņus (A) durvju abās pusēs un pavelciet uzgriežņus uz slīpā transportiera kameras centru.

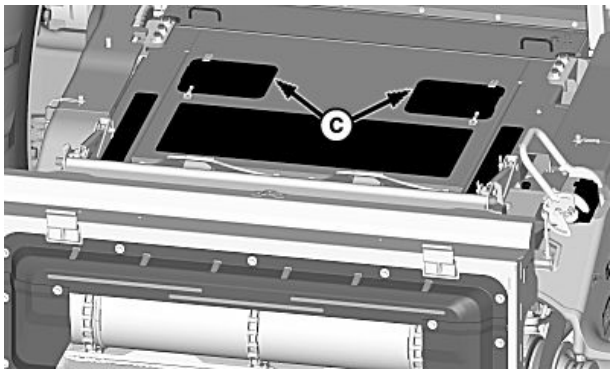
Pavelciet durvis (B) uz priekšu, lai demontētu.

Paceliet durvis (C), lai piekļūtu slīpā transportiera kameras iekšienei.

A—Uzgriežņi
B—Durvis
C—Durtiņas



H100486 —UN—28FEB11



H90905 —UN—27FEB08

OUO6075,0000B6F -25-21MAR11-1/1

Padeves paātrinātāja augšējās pieejas durvis

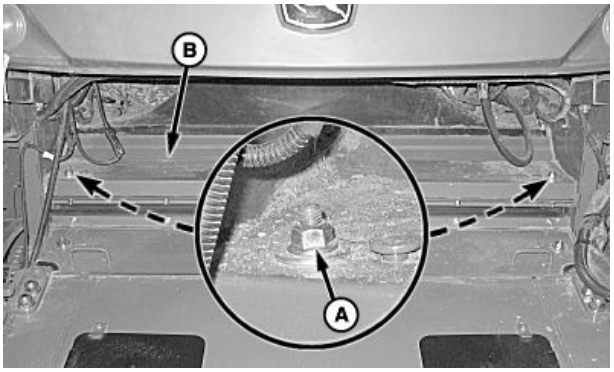
⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Atskrūvējiet kontruzgriežņus (A) durvju abās pusēs un pavelciet kontruzgriežņus uz mašīnas centru.

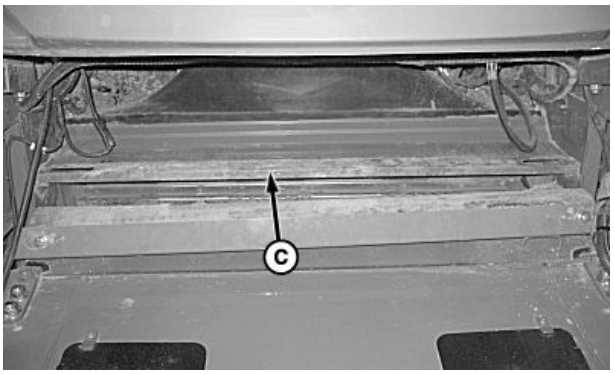
Pavelciet durvis (B) uz priekšu, lai demontētu.

Pavelciet durvis (C) uz priekšu, lai demontētu.

A—Kontruzgriežņi
B—Durvis
C—Durvis



H100487 —UN—28FEB11



H100488 —UN—28FEB11

OUO6075,0000B70 -25-21MAR11-1/1

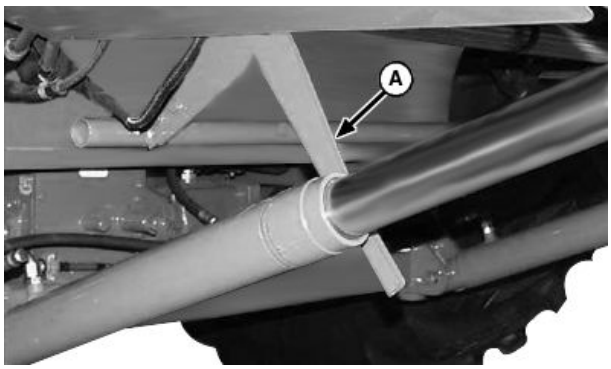
Apakšējās slīpā transportiera kameras durvis un padeves plates blīves atbalsts (variants A)

⚠ UZMANĪBU: Paceliet slīpā transportiera kameru, nolaidiet drošības atbalstu, APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Demontējiet ātrās fiksācijas tapu un pārvietojiet sviru (A) uz leju un atpakaļ.

SVARĪGI: Svira būs noliekta pa kreisi un uz leju, kad slīpā transportiera kamera ir nolaista.

Lai aizvērtu durvis, nospiediet sviru uz priekšu un uz augšu. Fiksējiet ar iepriekš noņemto ātrās fiksācijas tapu.



H52761 —UN—17MAY99

A—Svira

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004554 -25-01DEC16-1/2

Ja šķērsstieņa balsts (A) cieši nepieguļ padeves plāksnei, var rasties graudu noplūde.

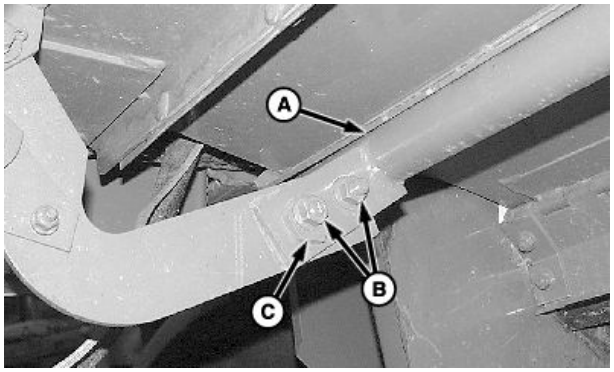
Atskrūvējiet galvskrūves (B) abos sānos.

Pagrieziet ekscentru (C).

Pievelciet galvskrūvi, kas fiksē ekscentru.

Pievelciet pārējās galvskrūves.

A—Šķērsstieņa balsts
B—Galvskrūves
C—Ekscentrs



H74778 —UN—14JAN03

OUO6075,0004554 -25-01DEC16-2/2

Apakšējās slīpā transportiera kameras durvis un padeves plates blīves atbalsts (variants B)

UZMANĪBU: Paceliet slīpā transportiera kameru, nolaidiet drošības atbalstu, APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

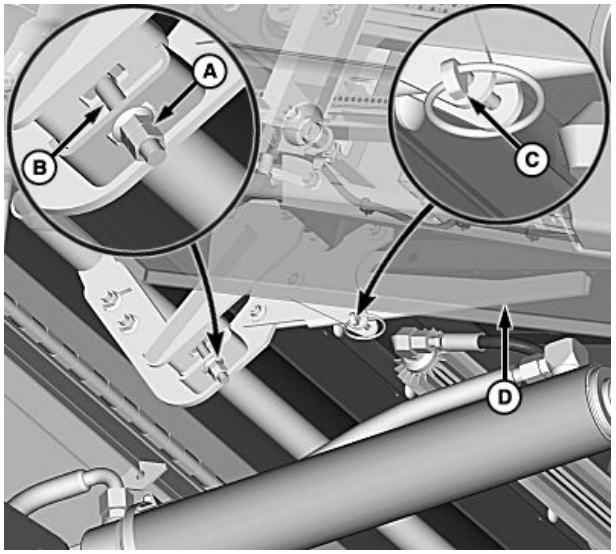
Noņemiet uzgriežņus (A) un apaļgalvas bultskrūves (B) no abām mašīnas pusēm.

Demontējiet ātrās fiksācijas tapu (C) un pārvietojiet sviru (D) uz leju un atpakaļ.

SVARĪGI: Svira būs noliekta pa kreisi un uz leju, kad slīpā transportiera kamera ir nolaista.

Lai aizvērtu durvis, nospiediet sviru uz priekšu un uz augšu. Fiksējiet ar iepriekš noņemto ātrās fiksācijas tapu.

Abās mašīnas pusēs ieskrūvējiet iepriekš izskrūvēto apaļalvas bultskrūvi (B) un uzgriežņus (A).



H120113 —UN—29NOV16

A—Uzgriežņi
B—Apaļgalvas skrūve
C—Ātrās fiksācijas tapa
D—Svira

OUO6075,0004553 -25-02DEC16-1/3

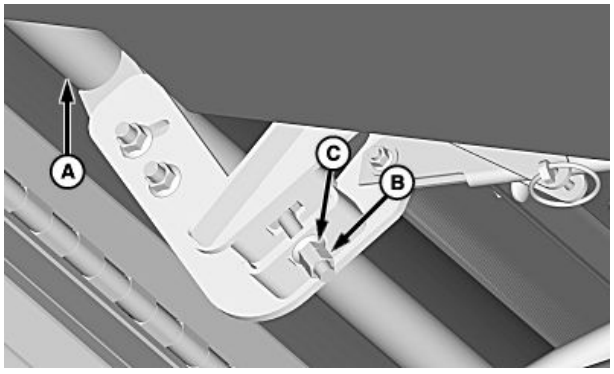
Padeves plāksnes regulēšana

Ja šķērsstieņa balsts (A) cieši nepieguļ padeves plāksnei, var rasties graudu noplūde.

Pusē, kur atrodas sprauga, atbrīvojiet uzgriezni (B) un pievelciet uzgriezni (C) atbilstoši nepieciešamībai.

Pievelciet iepriekš atbrīvoto uzgriezni (B) pret uzgriezni (C).

A—Šķērsstieņa balsts
B—Uzgrieznis
C—Uzgrieznis



H120114 —UN—29NOV16

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004553 -25-02DEC16-2/3

Ja nepieciešama papildu regulēšana, noskrūvējiet uzgriežņus (A un B) no apaļgalvas bultskrūves (C) abās mašīnas pusēs.

Demontējiet ātrās fiksācijas tapu (D) un pārvietojiet sviru (E) uz leju un atpakaļ.

Atbrīvojiet uzgriežņus (F un G) un noregulējiet šķērsstieņu balstu spraugā (H) atbilstoši nepieciešamībai.

Pievelciet iepriekš atbrīvotos uzgriežņus (F un G).

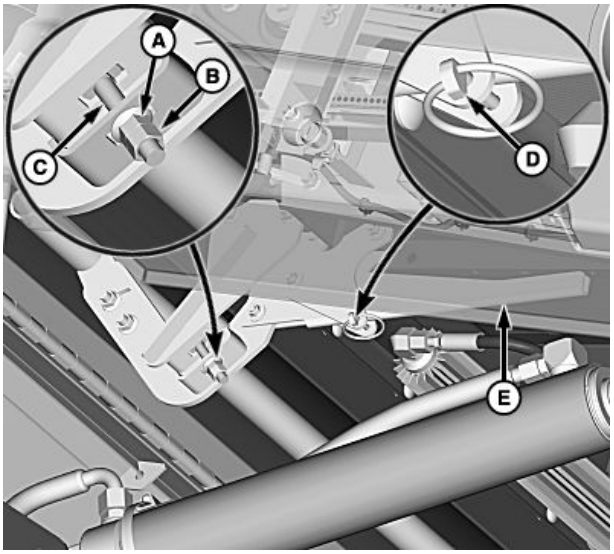
PIEZĪME: Svirai jāaizveras viegli, bez ievērojama spēka lietošanas.

Lai aizvērtu durvis, nospiediet sviru (E) uz priekšu un uz augšu. Fiksējiet ar iepriekš noņemto ātrās fiksācijas tapu (D).

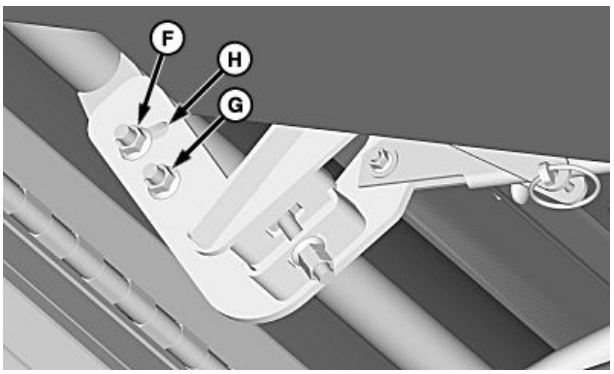
Ieskrūvējiet iepriekš izskrūvēto apaļgalvas bultskrūvi (C) un pievelciet uzgriežņus (A) abās mašīnas pusēs.

Pievelciet iepriekš noskrūvēto uzgriezni (B) pret uzgriezni (A) abās mašīnas pusēs.

A—Uzgrieznis
B—Uzgrieznis
C—Apaļgalvas skrūve
D—Ātrās fiksācijas tapa
E—Svira
F—Uzgrieznis
G—Uzgrieznis
H—Atvere



H120116 —UN—29NOV16



H120115 —UN—29NOV16

OUO6075,0004553 -25-02DEC16-3/3

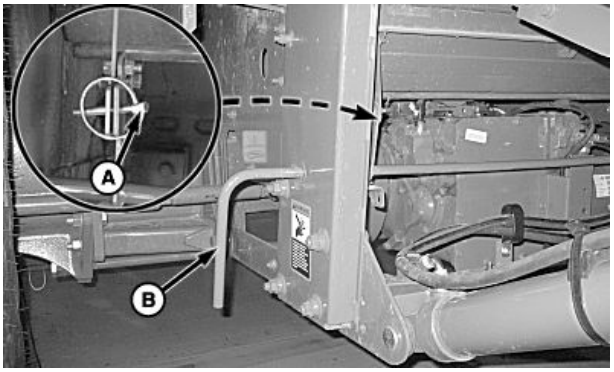
Akmeņu uztvērējs

⚠ UZMANĪBU: Paceliet slīpā transportiera kameru, ievietojiet drošības atbalstu, APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Akmeņu uztvērējs pasargā cilindru un kuļkurvi no akmeņu radītiem bojājumiem.

Noņemiet ātrās fiksācijas tapu (A) un pārvietojiet sviru (B) uz augšu, lai atvērtu akmeņu uztvērēju.

Pārvietojiet sviru uz leju, lai aizvērtu akmeņu uztvērēju. Nostipriniet ar ātrās fiksācijas tapu.



H99239 —UN—01DEC10

A—Ātrās fiksācijas tapa **B—Svira**

OUO6075,000065C -25-01DEC10-1/1

Slīpā transportiera kameras priekšējā/aizmugures sagāzuma rāmja regulēšana un iestatīšana (manuāls sagāzums)

UZMANĪBU: Nolaidiet hederu uz zemes, lai atspriegotu priekšējā/aizmugures sagāzuma rāmja savilcējus. APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Priekšējā/aizmugures sagāzuma rāmis tiek izmantots, lai pareizi noregulētu platformas slīdošo plātņu pozīciju attiecībā pret zemi. Tas kompensē atšķirīgu riepu izmēru, aizmugures tilta regulējumu un citu mainīgu lielumu radītās atšķirības.

Abās sagāzuma rāmja pusēs atbrīvojiet uzgriežņus (A) un uzgriezni (B).

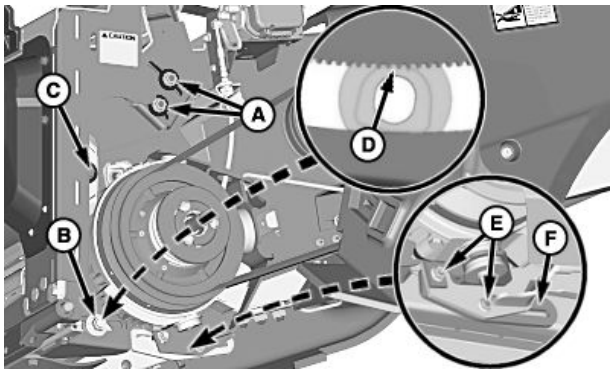
SVARĪGI: Neatskrūvējiet galvskrūvi (A).

Abās pusēs atvienojiet paplāksnes ierievjus (D) no balsta plātnes.

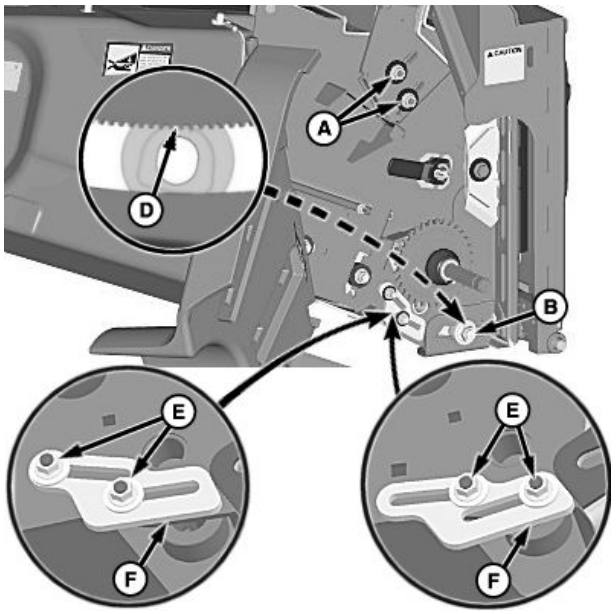
PIEZĪME: Pārvietojiet labās puses atdures plāksni uz aizmugures uzstādīšanas atverēm, ja nepieciešams.

Abās pusēs atbrīvojiet uzgriežņus (E) un pārvietojiet atdures plātni (F) uz aizmuguri.

A—Sagāšanas rāmja uzgriežņi, M16
B—Sagāšanas rāmja uzgrieznis, M20
C—Galvskrūve
D—Paplāksnes ierievji
E—Uzgriežņi
F—Atdures plāksne



H95791 —UN—22MAR10



H105003 —UN—08MAR12

Aizmugures caurumi (pa kreisi)/priekšas caurumi (pa labi)

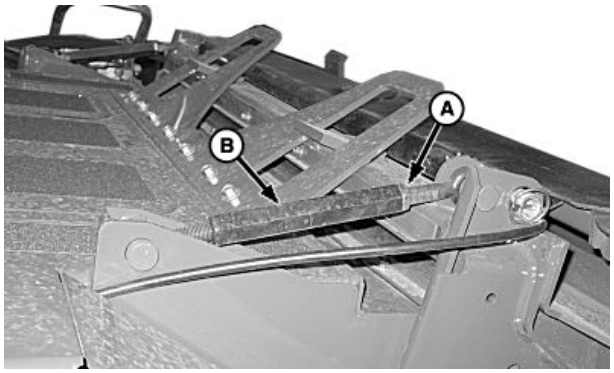
OUO6075,0001757 -25-12MAR14-1/4

SVARĪGI: Pielāgojot priekšējā/aizmugures sagāzuma rāmi, iespējams, nāksies mainīt šļūtenes skavas pozīciju uz savienotāja.

Atbrīvojiet uzgriezni (A) un pēc vajadzības abās pusēs noregulējiet savilcējus (B), lai nodrošinātu pareizu hedera leņķi.

Abās pusēs pievelciet savilcēja uzgriezni.

A—Uzgrieznis
B—Savilcējuzmava



H105751 —UN—05SEP12

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0001757 -25-12MAR14-2/4

Abās pusēs ievietojiet paplāksnes ierievjus (D) balsta plātnē un pievelciet sagāzuma rāmja uzgriežņus (A un B) atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

M16 sagāšanas rāmja uzgriežņi (A)—Griezes moments.....300 N m (221 mārciņa uz pēdu)

M20 sagāšanas rāmja uzgrieznis (B)—Griezes moments.....620 Nm (460 mārciņas uz pēdu)

SVARĪGI: Kad uzgriežņi pievilkti, starp atdures plātnēm un priekšējā/aizmugures sagāzuma rāmi nedrīkst būt atstarpe.

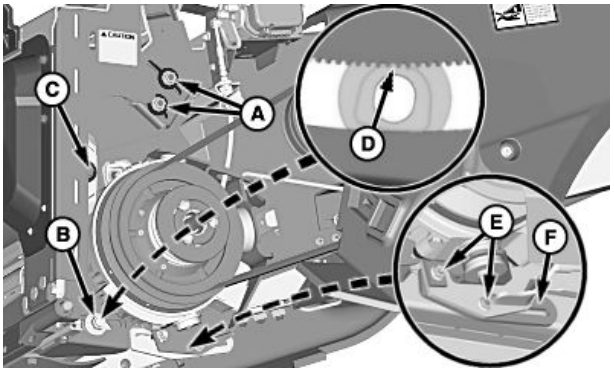
PIEZĪME: Pēc nepieciešamības pievienojiet labās puses atdures plāksni pie priekšējām un aizmugurējām spraugām.

Abās puses pārvietojiet atdures plātni (F) pilnībā uz priekšu un pievelciet uzgriežņus (E) atbilstoši specifikācijai.

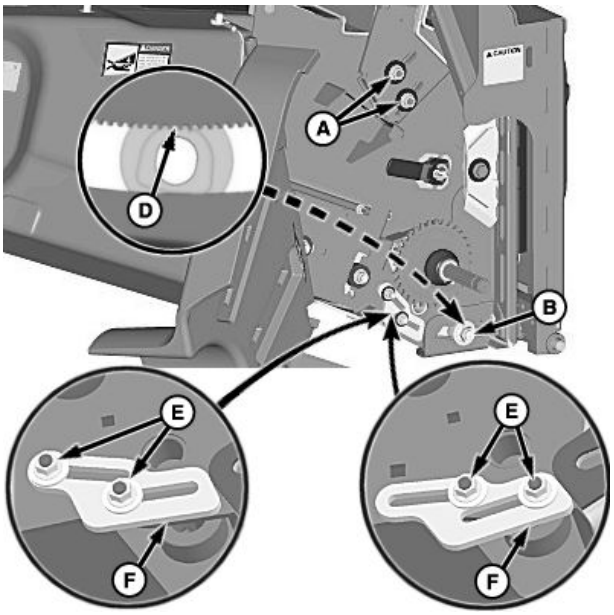
Tehniskie dati

Atdures plāksnes uzgriežņi—Griezes moments.....130 Nm (96 mārciņas uz pēdu)

A—Sagāšanas rāmja uzgriežņi, M16
B—Sagāšanas rāmja uzgrieznis, M20
C—Galvskrūve
D—Paplāksnes ierievji
E—Uzgriežņi
F—Atdures plāksne



H95791 —UN—22MAR10



H105003 —UN—08MAR12

Aizmugures caurumi (pa kreisi)/priekšas caurumi (pa labi)

OUO6075,0001757 -25-12MAR14-3/4

Sagāzuma rāmja noregulējuma aptuvenā pozīcija ir iestatīta rūpnīcā, bet, ja maina riepas vai ass pozīciju, vai mainās grunts apstākļi (mīksta zeme), iespējams, vajadzēs to regulēt atkārtoti.

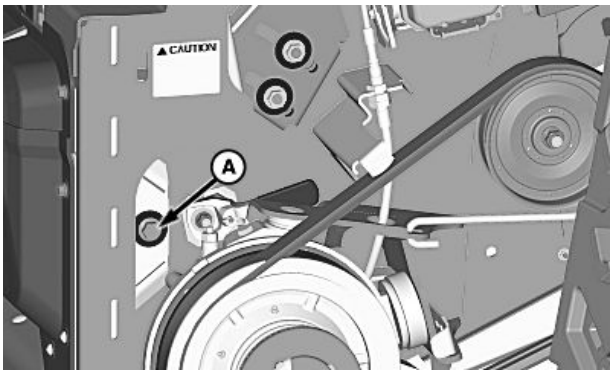
Aptuvenu iestatīšanu var veikt, ja nav pievienots heders, rīkojoties, kā norādīts turpmāk.

- Kad mašīna atrodas uz līdzenas taisnas virsmas, nolaidiet vai paceliet slīpā transportiera kameru, līdz attālums no šarnīra tapas (A) līdz zemei ir iestatīts atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

No šarnīra skrūves līdz zemei—Attālums..... 903 mm (35 1/2 collas)

- Izmantojot atsauces līmeni, noregulējiet uz priekšu/atpakaļ sagāšanas rāmi, līdz priekšējā plakne atrodas vertikāli.



H94359 —UN—24JUN09

A—Šarnīra bultskrūve

OUO6075,0001757 -25-12MAR14-4/4

Iestatītais slīpā transportiera kameras priekšējā/aizmugures rāmja sagāzuma nulles punkts (hidraulisks sagāzums) (ja iekļauts aprīkojumā)

UZMANĪBU: Brīdiniet citas personas, lai netuvojas mašīnai kalibrēšanas laikā.

Priekšējā/aizmugures sagāzuma rāmis tiek izmantots, lai pareizi noregulētu platformas slīdošo plātņu pozīciju attiecībā pret zemi. Tas kompensē atšķirīgu riepu izmēru, aizmugures tilta regulējumu un citu mainīgu lielumu radītās atšķirības.

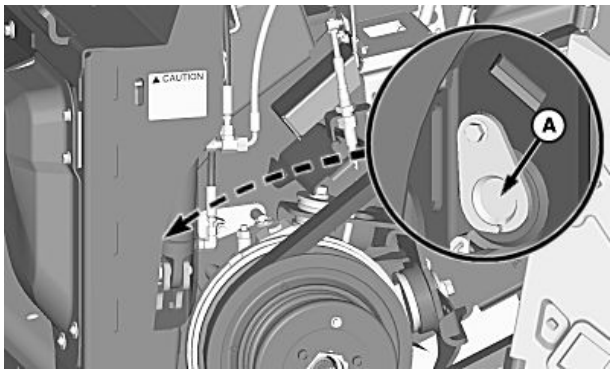
Sagāzuma rāmja regulējuma aptuvenā pozīcija ir iestatīta rūpnīcā, bet, ja maina riepas vai ass pozīciju vai ja mainās grunts apstākļi (mīksta zeme), iespējams, vajadzēs atkārtoti regulēt nulles punktu.

PIEZĪME: Ja grunts apstākļi ir normāli, kalibrēšanu var veikt uz cietas virsmas.

Ja grunts ir mīksta (paliek sliedes), kalibrēšana JĀVEIC uz lauka.

Aptuvenu iestatīšanu var veikt, ja nav pievienots heders. Papildu informāciju par slīpā transportiera kameras sagāzuma diapazonu uz priekšu/atpakaļ skatiet sadaļās "Kalibrēšanas lietotņu palīdzība" un "Operatora darbstacijas palīdzība". Kalibrēšanas laikā nulles punktu iestatiet, veicot šādus mērījumus:

- **Sagāziet priekšējā/aizmugurējā sagāzuma rāmi uz priekšu līdz galam.** Nolaidiet vai paceliet slīpā transportiera kameru, līdz attālums no šarnīra tapas (A) līdz zemei ir iestatīts **1016 mm (40 collas)**.
- Izmantojot atsauces līmeni, noregulējiet uz priekšu/atpakaļ sagāšanas rāmi, līdz priekšējā plakne atrodas vertikāli.



H109755 —UN—03FEB14

A—Šarnīra tapa

PIEZĪME: Šis priekšējā/aizmugurējā rāmja regulējums maina šarnīra tapas attālumu no zemes no 1016 mm (40 collas) līdz vajadzīgajam attālumam saskaņā ar specifikāciju.

Tehniskie dati

No šarnīra tapas līdz zemei—Attālums	903 mm (35 1/2 collas)

OUO6075,00045FF -25-22FEB17-1/1

Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde – regulēšana

Noņemiet slīpā transportiera kameras aizsargus abās pusēs.

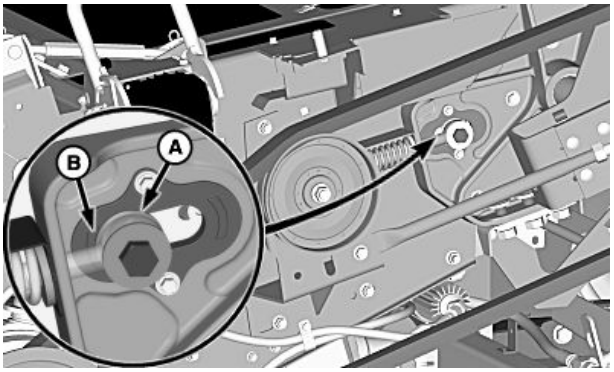
Ir jānoņem viens nobīdes posms katrā ķēdes siksnā, kad paplāksne (A) izlīdzinās ar priekšējā iespieduma iekšējo malu (B), kā tas ir parādīts.

Pievelciet uzgriezni (C) abās slīpā transportiera kameras pusēs, kamēr paplāksne (D) atrodas starp mērierīces (E) galu un pakāpiena apakšu.

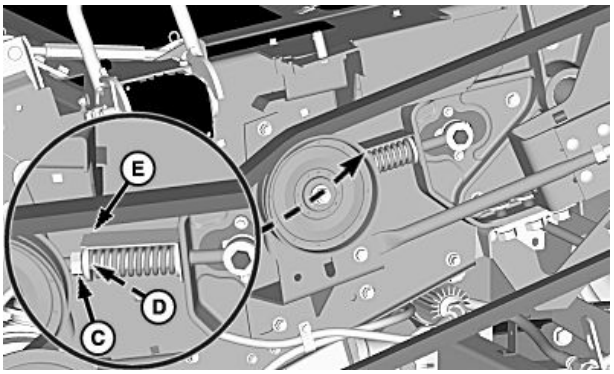
PIEZĪME: Pirmās 100 ekspluatācijas stundas pārbaudiet nospriegojumu abās pusēs pēc katrām 25 stundām.

- Pārbaudiet nospriegojumu abās pusēs pēc katrām 100 stundām. Noregulējiet, ja jebkura plāksnes daļa ir aiz mērierīces gala.
- Izcentrēti zobrati vai trumulis un saliektas vārpstas var radīt nevienmērīgu, pārāk ciešu vai pārāk vaļīgu ķēdes nospriegojumu.
- Pārmērīgs ķēdes spriegojums izraisa vārpstas un gultņa bojājumus.

Uzstādiet slīpā transportiera kameras sānu aizsargus.



H94329 —UN—19JUN09

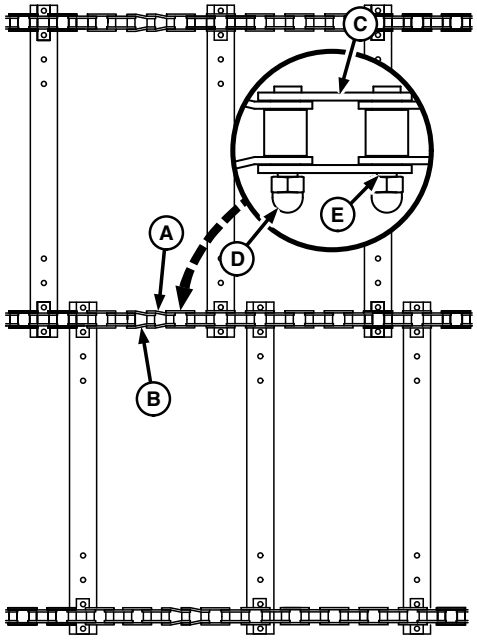


H94336 —UN—22JUN09

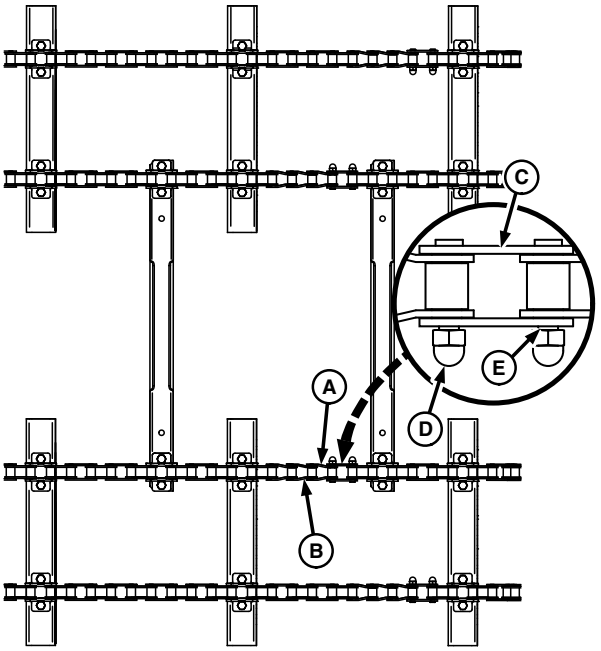
A—Paplāksne
B—Iespiedums
C—Uzgrieznis
D—Paplāksne
E—Mērierīce

OUO6075,000067C -25-22NOV10-1/1

Slīpā transportiera kameras transportiera ķēdes savienojumi – noņemšana



Trīs dzīslu slīpā transportiera kameras transportiera ķēde



Četru dzīslu slīpā transportiera kameras transportiera ķēde

A—Pārejas posms
B—Pārejas posms
C—Sānu stienis
D—Vāciņa uzgrieznis
E—Attālums, 1–2 mm (3/64–5/64 collas)

PIEZĪME: Trīs dzīslu slīpā transportiera kameras transportiera ķēde ir pieejama tikai HillMaster™ mašīnām.

Nomainot ķēdes posmus, vienmēr pārbaudiet zobratu izdilumu.

Izņemiet pārejas posmus (A), lai varētu sākotnēji noregulēt ķēdi.

Lai veiktu otro regulēšanu, izņemiet pārejas posmus (B). Kad ir izmantotas visas ķēdes regulēšanas iespējas ar otro regulēšanu, ķēde ir nodilusi, un tā ir jānomaina.

Tehniskie dati

"U" līstes M10 stiprinājums—Griezes moments.....73 Nm (54 mārciņas uz pēdu)

Ķēdes savienojuma M8 kupoluzgriežņi—Griezes moments.....25 Nm (18 mārciņas uz pēdu)

SVARĪGI: Uzstādot savienošanas posmus, galvskrūvēm jābūt pavērstām prom no veltņa gredzeniem.

Kad ķēdes posmu kupoluzgriežņi (D) ir pievilkti atbilstīgi specifikācijai, starp savienotāja posma sānu stieni (C) un kupoluzgriezni ir jābūt atstarpei (E).

"HillMaster" ir "Deere & Company" preču zīme

OUO6075,0001755 -25-03FEB14-1/1

Slīpā transportiera kameras trumulis (manuāls sagāzums) – augstuma regulēšana

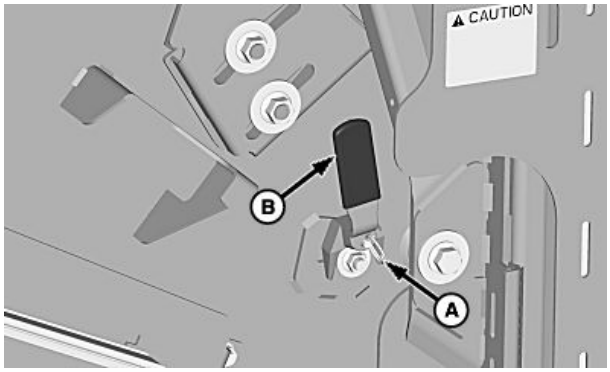
UZMANĪBU: Paceliet slīpā transportiera kameru, nolaidiet drošības atbalstu, APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atveriet slīpā transportiera kameras aizsargus.

Pavelciet un turiet tapu (A), griežot rokturi (B) uz vēlamo graudu pozīciju abās pusēs.

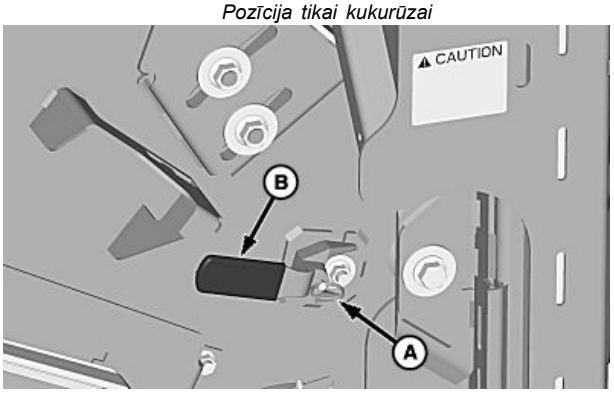
Aizveriet slīpā transportiera kameras aizsargus.

A—Tapa **B—Trumuļa augstuma svira**



H90908 —UN—27FEB08

Pozīcija tikai kukurūzai



H90909 —UN—27FEB08

Pozīcija smalkiem graudiem

SS43267,0000377 -25-18FEB14-1/1

Slīpā transportiera kameras veltnis (hidrauliskais sagāzums) (ja iekļauts aprīkojumā) – augstuma regulēšana

UZMANĪBU: Paceliet slīpā transportiera kameru, nolaidiet drošības atbalstu, APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

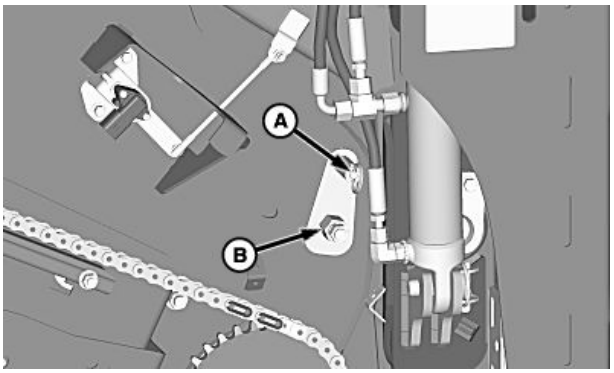
Atveriet slīpā transportiera kameras aizsargus.

Pavelciet un turiet tapu (A), griežot trumuļa augstuma regulēšanas rokturi (B) uz vēlamo graudu pozīciju abās pusēs.

PIEZĪME: Izmantojiet uzmavu vai uzgriežņu atslēgu, lai pagrieztu trumuļa augstuma regulēšanas rokturi.

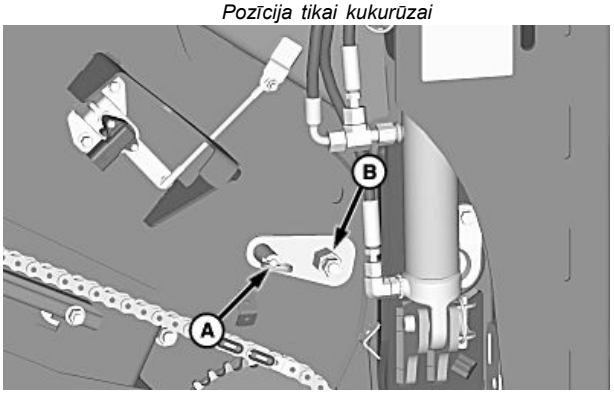
Aizveriet slīpā transportiera kameras aizsargus.

A—Tapa **B—Trumuļa augstuma svira**



H109756 —UN—04FEB14

Pozīcija tikai kukurūzai



H109757 —UN—04FEB14

Pozīcija smalkiem graudiem

SS43267,00004EA -25-05MAR15-1/1

Slīpā transportiera kameras transportiera ātrums – maiņa

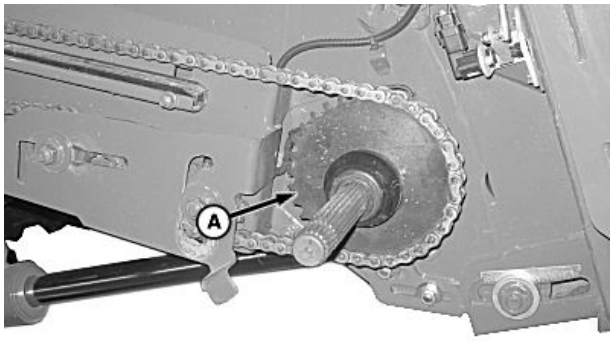
⚠ UZMANĪBU: Paceliet slīpā transportiera kameru, ievietojiet drošības atbalstu, APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

PIEZĪME: Skatiet nodaļu "Graudu iestatījumi" par ieteiktajiem slīpā transportiera kameras transportiera zobrata iestatījumiem.

Svarīgi norādījumi par 32 zobu zobratu:
- Zobrats nav ieteicams lietošanai ar kukurūzu.

Ieteicams gadījumos, kad padeve ir apgrūtināta šādām kultūrām un šādos apstākļos:
- **Kultūras:** Mieži, rapsis, auzas, rīsi, rudzi un kvieši
- **Apstākļi:** Liela apjoma, zaļa, mitra, vālota un vāja padeve

Ja graudu apstākļi mainās vai uzlabojas padeve (sausāki, līdzenāki vāli, vieglāki salmi), ieteicams lietot 26 zobu zobratu. Ķēdes ātrums samazinās un samazina salmu bojājumu vai iepriekšējās kulšanas iespēju, un pagarina ķēdes darba mūžu.



H102187 —UN—13JUN11

A—Zobrats

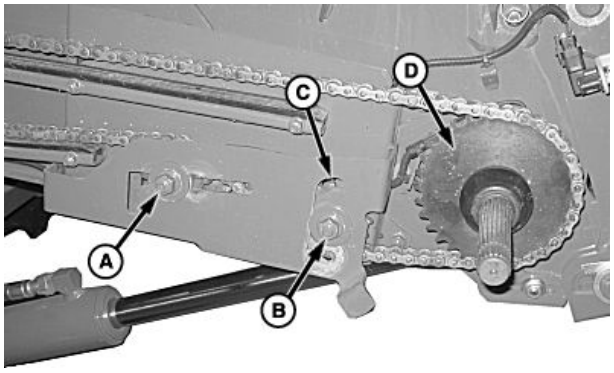
Padeves transportiera ķēdi var iestatīt divos dažādos ātrumos, izvēloties piedziņas zobratu (A) apakšējās vārpstas labajā pusē.

Mazam ātrumam lieto mazo zobratu, bet lielam ātrumam lielo zobratu.

OUO6075,0000661 -25-13JUN11-1/4

1. **Lai pārvietotu piedziņas ķēdi uz mazāko zobratu:** Atveriet labās puses priekšējo aizsargu.
2. Atskrūvējiet uzgriezni (A) un atspiediet zobratu atpakaļ.
3. Atskrūvējiet uzgriezni (B) un pārvietojiet zobratu augšējā pozīcijā (C).
4. Iespiediet savienotāju un pārvietojiet zobratu (D) uz ārpusi, kamēr tas ieslēdzas savienojumā.

A—Uzgrieznis
B—Uzgrieznis
C—Augšējā pozīcija
D—Zobrats

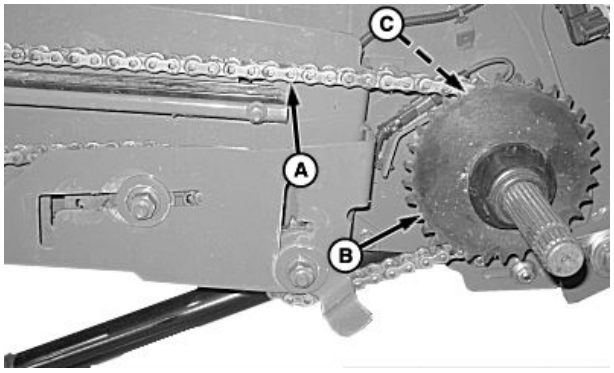


H102188 —UN—13JUN11

OUO6075,0000661 -25-13JUN11-2/4

5. Pārbīdiet ķēdi (A) no lielā zobrata (B) uz mazo zobratu (C).

A—Ķēde
B—Lielais zobrats
C—Mazais zobrats



H102189 —UN—13JUN11

Turpinājums nākamajā lappusē

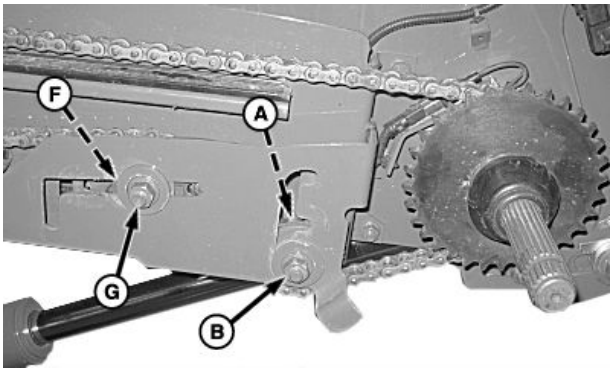
OUO6075,0000661 -25-13JUN11-3/4

6. Pārvietojiet zobratu (A) apakšējā pozīcijā un pievelciet uzgriezni (B).
7. Atskrūvējiet uzgriežņus (C) un pārbīdiet ķēdes vadīklu (D) uz vēlamajiem robiem (E), un pievelciet uzgriežņus.

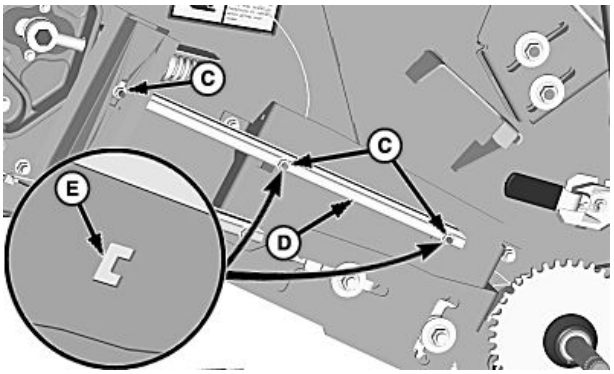
PIEZĪME: Nepārvelciet par stingru slīpā konveijera piedziņas ķēdi. Ir pieņemami, ka ķēde griežas uz plastmasas vadīklas.

8. Ar sviru iekšējās plates caurumos pārvietojiet zobratu (F) uz priekšu un pievelciet uzgriezni (G).
9. Aizveriet labās puses priekšējo aizsargu.

A—Zobrats
B—Uzgrieznis
C—Uzgriežņi
D—Ķēdes vadīkla
E—Robiņi
F—Zobrats
G—Uzgrieznis



H102190 —UN—13JUN11



H91064 —UN—02APR08

OUO6075,0000661 -25-13JUN11-4/4

Slīpā transportiera kameras transportiera piedziņas ķēde – regulēšana

⚠ UZMANĪBU: Paceliet slīpā transportiera kameru, ievietojiet drošības atbalstu, APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

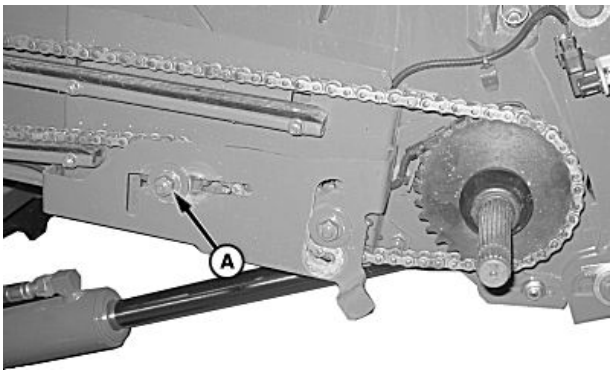
Atveriet labās puses priekšējo aizsargu.

Atskrūvējiet uzgriezni (A) un atspiediet zobratu atpakaļ.

PIEZĪME: Nepārvelciet par stingru slīpā konveijera piedziņas ķēdi. Ir pieņemami, ka ķēde griežas uz plastmasas vadīklas.

Ar sviru iekšējās plates caurumā pārvietojiet zobratu uz priekšu un pievelciet uzgriezni (A).

Aizveriet labās puses priekšējo aizsargu.



H102191 —UN—13JUN11

A—Uzgrieznis

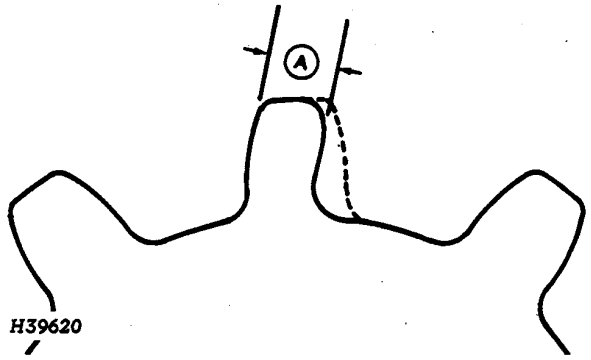
OUO6075,0000662 -25-13JUN11-1/1

Slīpā transportiera kameras augšējās vārpstas zobrati

Pēc 1000 stundām, atkarībā no novācamās labības, pārbaudiet augšējās vārpstas zobratu nodilumu.

Ja šie zobrati ir nodiluši vairāk par 12 mm (1/2 in.) (A), zobratus var apgriezt otrādi un turpināt lietot.

A—Izmērs 12 mm (1/2 in.)



H39620 —UN—11OCT88

OUO6075,0000665 -25-02FEB10-1/1

Slīpā transportiera kameras mainīgā ātruma piedziņas siksna – maiņa

⚠ UZMANĪBU: Apakšējā variatora šķīvis nav nospriegots, jo siksna ir noņemta, tas pārvietojas noslēgtā pozīcijā.

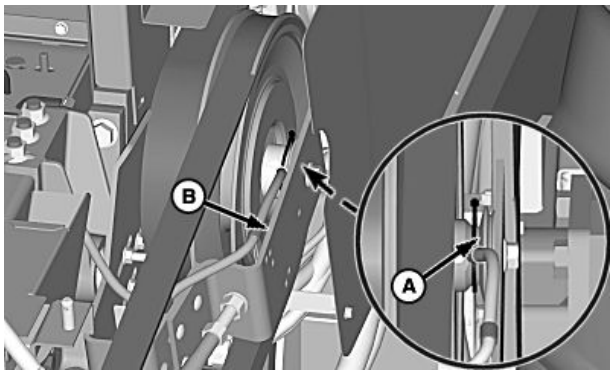
Iedarbiniet motoru, aktivizējiet separatoru un pārvietojiet motora ātruma slēdzi lielo tukšgaitas apgriezienu pozīcijā. **Iestatiet slīpā transportiera kameras piedziņas siksnu uz zemiem priekšējās vārpstas apgriezieniem.**

⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Atslēdziet separatoru, izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

Nolaidiet drošības atduri un noņemiet slīpā transportiera kameras kreisās puses aizsargus.

Paskatieties zem gumijas uzmavas (A), lai pārliecinātos, ka augšējie diski ir pilnībā atvērti. Darbojoties pie zema apgriezienu skaita, ārējās diska puses spuldze atrodas pret balsteni (B).



H90912 —UN—28FEB08

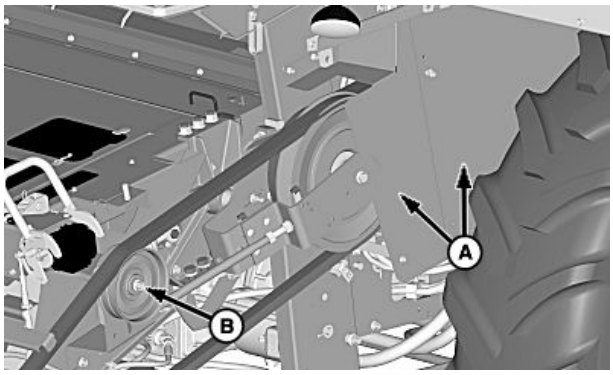
A—Gumijas uzmava **B—Balstenis**

OUO6075,0000666 -25-02FEB10-1/6

Noņemiet aizsargus (A).

Atlaidiet spriegotāja uzgriezni (B), lai samazinātu piedziņas siksnas nospriegojumu.

A—Aizsargi **B—Uzgrieznis**



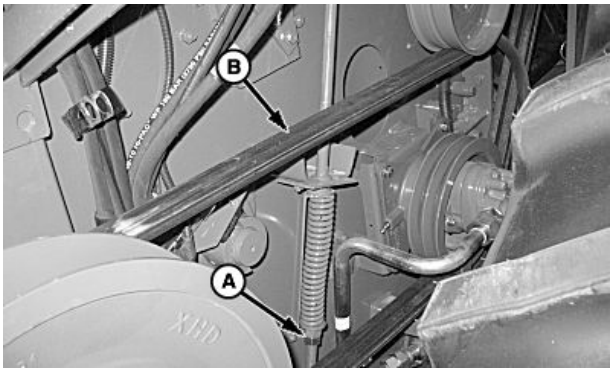
H90910 —UN—27FEB08

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0000666 -25-02FEB10-2/6

Atskrūvējiet uzgriežņus (A), lai samazinātu tītavas piedziņas siksnas spriegojumu (B).

A—Uzgrieznis **B—Piedziņas siksna**



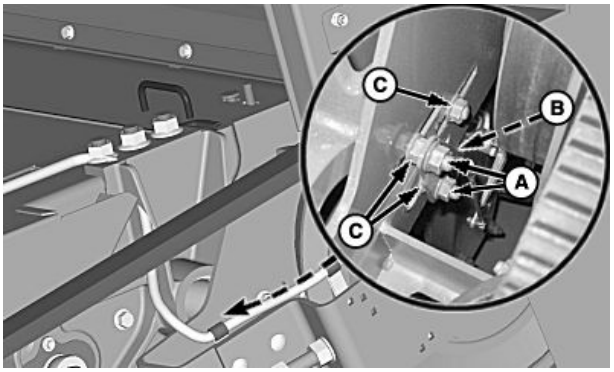
H90976 —UN—06MAR08

OUO6075,0000666 -25-02FEB10-3/6

Noskrūvējiet un glabājiet uzgriežņus (A) un balsteni (B).

Atlaidiet uzgriežņus (C), lai augšējais disku bloks varētu pārvietoties.

A—Uzgriežņi (2 gab.) **C—Uzgriežņi (3 gab.)**
B—Balstenis



H90967 —UN—05MAR08

OUO6075,0000666 -25-02FEB10-4/6

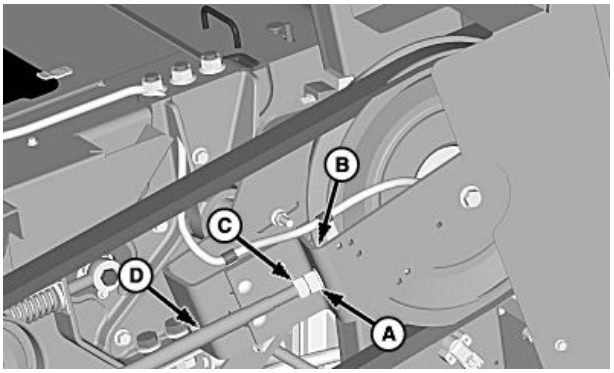
PIEZĪME: Uzgrieznis (C) ir jāpārvieto un jāpiespiež pret uzgriezni (A). Kopā šos uzgriežņus var izmantot, lai pagrieztu nospriegotāja skrūvi.

Atlaidiet uzgriezni (A) tālāk no balsteņa (B), līdz abās balsteņa pusēs pastāv 3 mm (1/8 in.) sprauga.

Pievelciet uzgriezni (C) pret uzgriezni (A).

PIEZĪME: Skrūves iegriešana nospriegotājā ļauj diskam pārvietoties uz priekšu, lai noņemtu piedziņas siksnu.

Izmantojiet uzgriezni (A), lai ieskrūvētu skrūvi ar vītni nospriegotājā (D).



H90913 —UN—28FEB08

A—Uzgrieznis **C—Uzgrieznis**
B—Balstenis **D—Nospriegotājs**

Turpinājums nākamajā lappusē

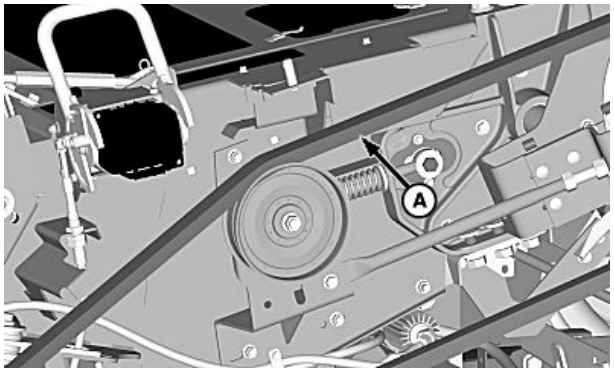
OUO6075,0000666 -25-02FEB10-5/6

Noņemiet piedziņas siksnu (A) no skriemeļiem.

Uzstādiet maiņas piedziņas siksnu un noregulējiet nospriegojumu. (skat. “Slīpā transportiera kameras maināmā ātruma siksna – regulēšana”).

Uzstādiet iepriekš noņemto balsteni un slīpā transportiera kameras aizsargus.

A—Piedziņas siksna



H90911 —UN—28FEB08

OUO6075,0000666 -25-02FEB10-6/6

Slīpā transportiera kameras mainīgā ātruma piedziņas siksna – regulēšana

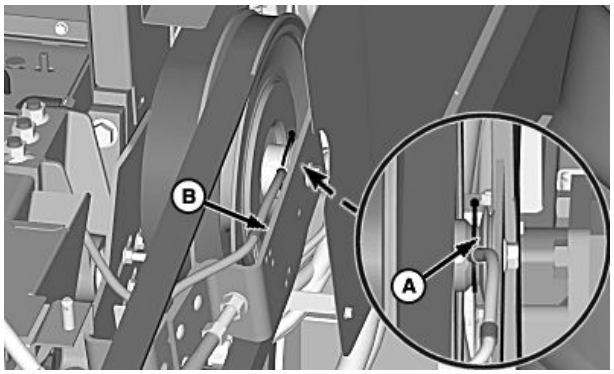
PIEZĪME: Mainīgā ātruma siksnai var veikt nelielas korekcijas, paceļot spriegotāju. Ja ar spriegotāja pacelšanas palīdzību nav iespējams sasniegt 3 mm (1/8 in.) spraugu, pārejiet pie nākamās darbības.

Iedarbiniet motoru, aktivizējiet separatoru un pārvietojiet motora ātruma slēdzi lielo tukšgaitas apgriezienu pozīcijā. **Iestatiet slīpā transportiera kameras piedziņas siksnai zemus priekšējās vārpstas apgriezienus.**

Atslēdziet separatoru, izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

Nolaidiet drošības atduri un noņemiet slīpā transportiera kameras kreisās puses aizsargus.

Paskatieties zem gumijas uzmavas (A), lai pārliecinātos, ka augšējie diski ir pilnībā atvērti. Pie zemu apgriezienu pozīcijas, ārējās diska puses spuldze atrodas pret balsteni (B).



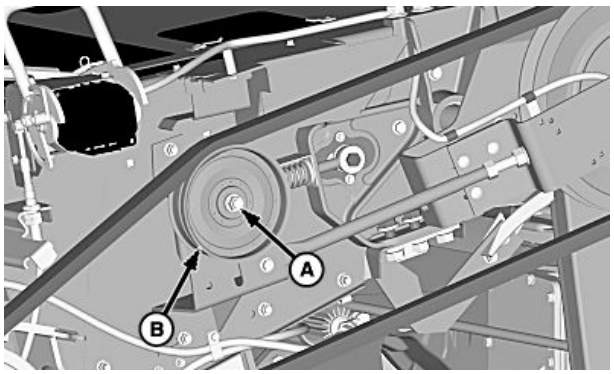
H90912 —UN—28FEB08

A—Gumijas uzmava **B—Balstenis**

OUO6075,0000667 -25-02FEB10-1/9

Atlaidiet uzgriezni (A), lai noregulētu spriegotāju (B) zemākā pozīcijā.

A—Uzgrieznis **B—Brīvgaitas skriemelis**



H90914 —UN—28FEB08

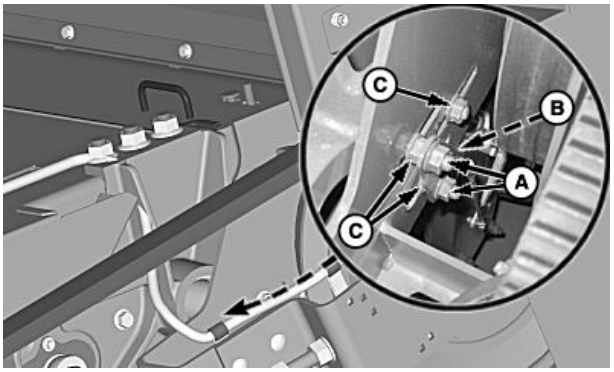
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0000667 -25-02FEB10-2/9

Noskrūvējiet un glabājiet uzgriežņus (A) un balsteni (B).

Atlaidiet uzgriežņus (C), lai augšējais disku bloks varētu pārvietoties.

A—Uzgriežņi (2 gab.)
B—Balstenis
C—Uzgriežņi (3 gab.)



H90967 —UN—05MAR08

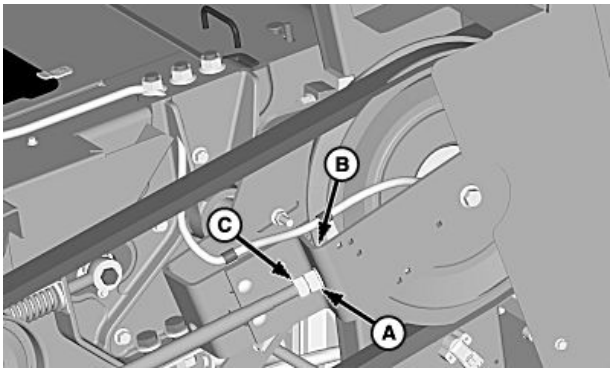
OUO6075,0000667 -25-02FEB10-3/9

PIEZĪME: Uzgrieznis (C) ir jāpārvieto un jāpiespiež pret uzgriezni (A). Kopā šos uzgriežņus var izmantot, lai pagrieztu nospriegotāja skrūvi.

Atlaidiet uzgriezni (A) tālāk no balsteņa (B), līdz abās balsteņa pusēs ir 3 mm (1/8 in.) sprauga.

Pievelciet uzgriezni (C) pret uzgriezni (A).

A—Uzgrieznis
B—Balstenis
C—Uzgrieznis



H90915 —UN—28FEB08

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0000667 -25-02FEB10-4/9

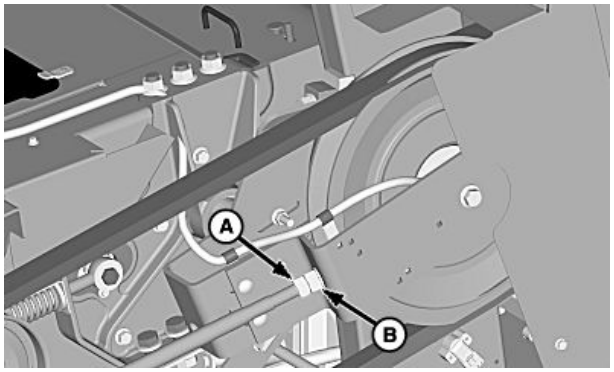
SVARĪGI: Rotējiet siksnu, vienlaicīgi koriģējot diska spraugu. Ja siksna netiek rotēta diska regulēšanas laikā, tā tiek bojāta.

Sprauga starp diska pusēm ir svarīga, lai diska puses varētu satvert siksnu zemu apgriezienu pozīcijā. Pļaušanas platformas piedziņas vārpstas apgriezieniem ir jābūt zemiem.

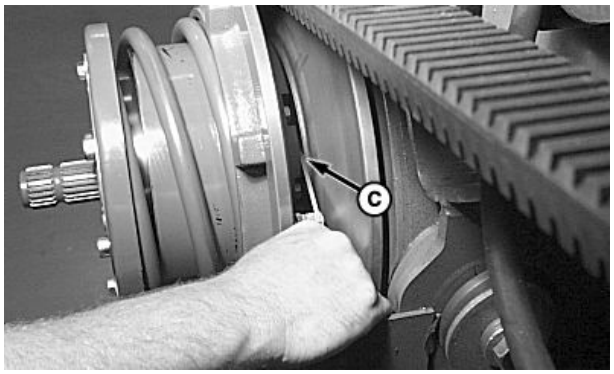
Pagrieziet uzgriezni (A), lai regulētu skrūvi (B).

Pārvietojiet augšējos mainīgos diskus ar skrūvi līdz izveidojas 3 mm (1/8 in.) sprauga starp apakšējām diska pusēm vai arī līdz augšējais diska bloks sasniedz rievu beigas.

A—Uzgrieznis
B—Bultskrūve
C—Sprauga, 3 mm (1/8 in.)



H90916 —UN—28FEB08

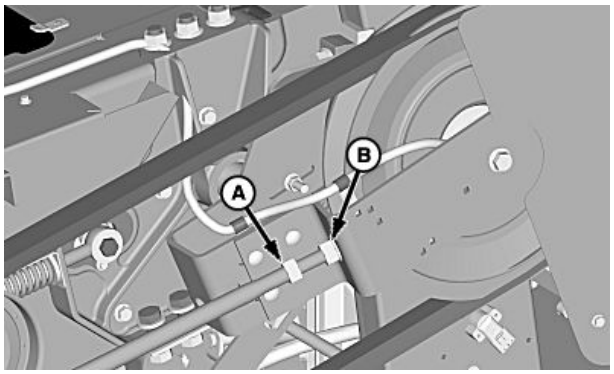


H84140 —UN—26JUL05

OUO6075,0000667 -25-02FEB10-5/9

Vispirms pievelciet uzgriezni (A), tad uzgriezni (B).

A—Uzgrieznis
B—Uzgrieznis



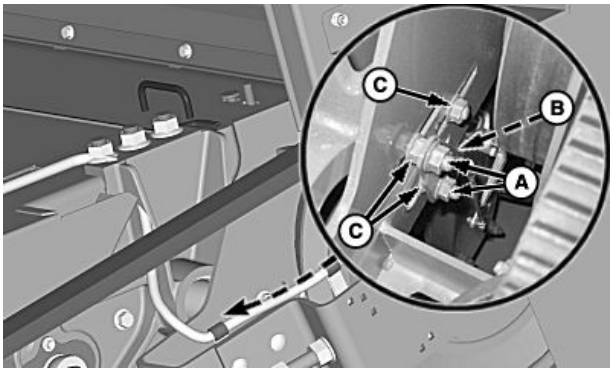
H90917 —UN—28FEB08

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0000667 -25-02FEB10-6/9

Pievelciet uzgriežņus (C) un uzstādiet balsteni (B), nostipriniet to ar uzgriežņiem (A).

A—Uzgriežņi (2 gab.)
B—Balstenis
C—Uzgriežņi (3 gab.)



H90967 —UN—05MAR08

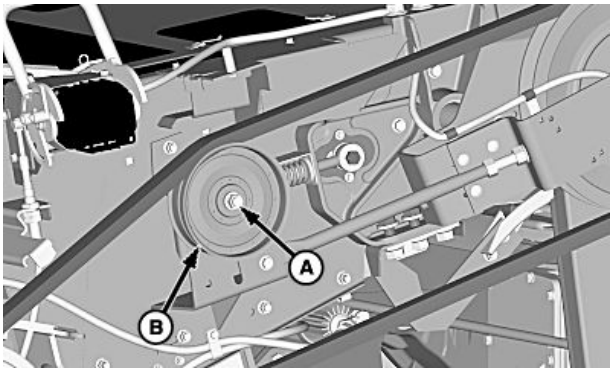
OUO6075,0000667 -25-02FEB10-7/9

SVARĪGI: Kamēr jūs spiežat uz spriegotāju, lai iestatītu spraugu, NESTĀVIET uz siksnas.

Paceliet spriegotāju (A), līdz tas pieskaras piedziņas siksnai.

Paceliet disku vēl par 25 mm (1 in.) un pievelciet uzgriezni (B).

A—Brīvgaitas skriemelis
B—Uzgrieznis



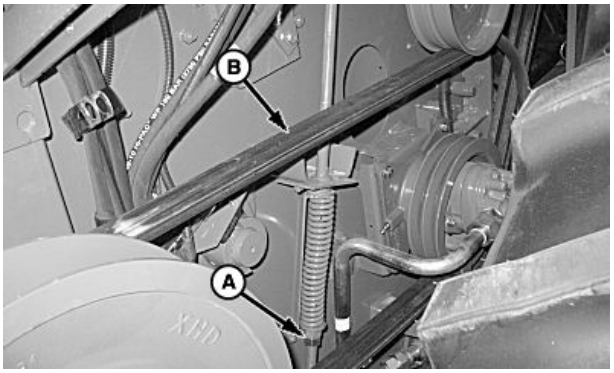
H90914 —UN—28FEB08

OUO6075,0000667 -25-02FEB10-8/9

Pievelciet regulēšanas uzgriezni (D), lai novietotu paplāksni starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu un noregulētu tītavas piedziņas siksnu.

Uzstādiet slīpā transportiera kameras aizsargus.

A—Uzgrieznis
B—Piedziņas siksna



H90976 —UN—06MAR08

OUO6075,0000667 -25-02FEB10-9/9

Hedera tītavas/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (mainīga ātruma slīpā transportiera kamera) – maiņa

⚠ UZMANĪBU: Apakšējā variatora šķīvis nav nospriegots, jo siksna ir noņemta, tas pārvietojas noslēgtā pozīcijā.

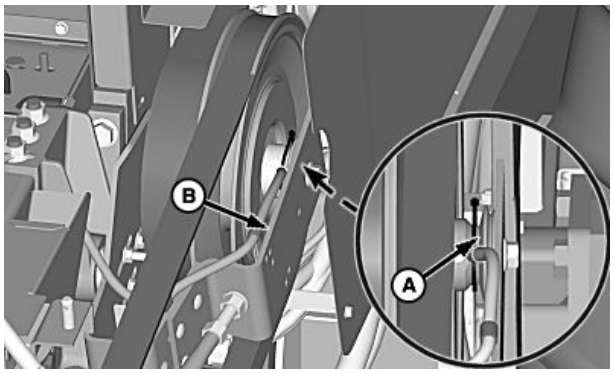
Iedarbiniet motoru, aktivizējiet separatoru un pārvietojiet slēdzi uz lielo tukšgaitas apgriezienu pozīciju. **Iestatiet slīpā transportiera kameras piedziņas siksnu uz zemiem priekšējās vārpstas apgriezieniem.**

⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Atslēdziet separatoru, izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

Nolaidiet drošības atduri un noņemiet slīpā transportiera kameras kreisās puses aizsargus.

Paskatieties zem gumijas uzmavas (A), lai pārliecinātos, ka augšējie diski ir pilnībā atvērti. Pie zemu apgriezienu pozīcijas, ārējās diska puses spuldze atrodas pret balsteni (B).



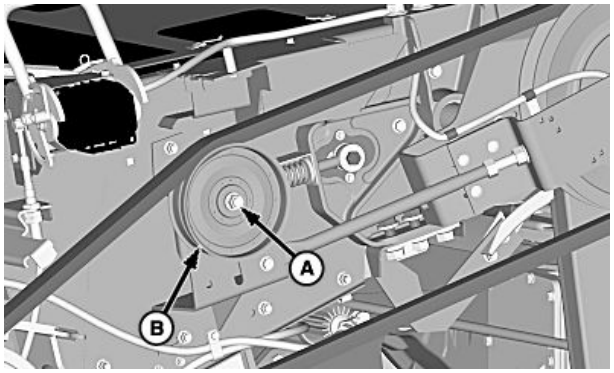
H90912 —UN—28FEB08

A—Gumijas uzmava **B—Balstenis**

OUO6075,0000668 -25-03AUG10-1/13

Atlaidiet spriegotāja uzgriezni (A) un pastumiet disku (B) uz leju, lai samazinātu piedziņas siksnas spriegojumu.

A—Spriegotāja uzgrieznis **B—Disks**



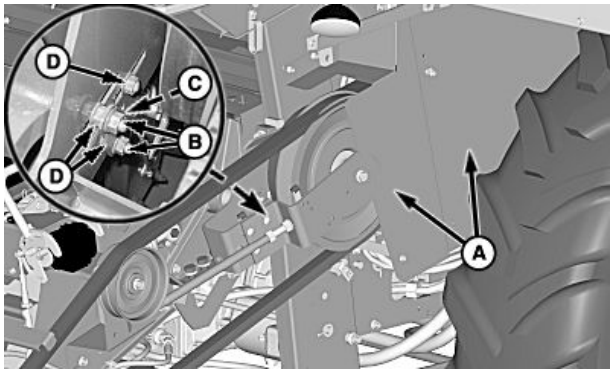
H90914 —UN—28FEB08

OUO6075,0000668 -25-03AUG10-2/13

Noņemiet aizsargus (A), uzgriežņus (B) un sensora balsteni (C).

Atlaidiet uzgriežņus (D), lai augšējais disku bloks varētu pārvietoties.

A—Aizsargi
B—Uzgriežņi (2 gab.)
C—Sensora balstenis
D—Uzgriežņi (3 gab.)



H90918 —UN—05MAR08

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0000668 -25-03AUG10-3/13

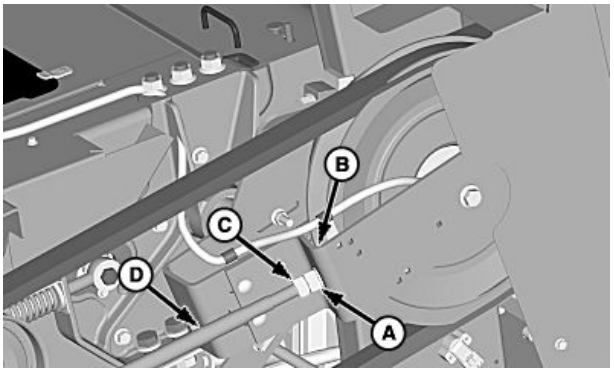
PIEZĪME: Uzgrieznis (C) ir jāpārvieto un jāpiespiež pret uzgriezni (A). Kopā šos uzgriežņus var izmantot, lai pagrieztu nospriegotāja skrūvi.

Atlaidiet uzgriezni (A) tālāk no balsteņa (B), līdz abās balsteņa pusēs ir 3 mm (1/8 in.) sprauga.

Pievelciet uzgriezni (C) pret uzgriezni (A).

PIEZĪME: Skrūves iegriešana nospriegotājā ļauj diskam pārvietoties uz priekšu, lai noņemtu piedziņas siksnu.

Izmantojiet uzgriezni (A), lai ieskrūvētu skrūvi ar vītni nospriegotājā (D).



H90913 —UN—28FEB08

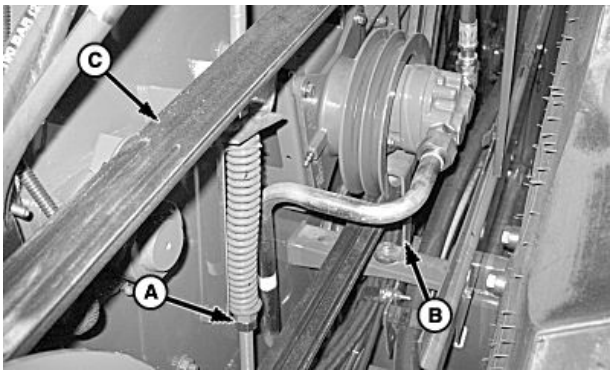
A—Uzgrieznis
B—Balstenis
C—Uzgrieznis
D—Nospriegotājs

OUO6075,0000668 -25-03AUG10-4/13

Atskrūvējiet uzgriežņus (A), lai samazinātu piedziņas siksnas spriegojumu.

Izskrūvējiet galvskrūvi un uzgriezni, lai pārvietotu tītavu sūkņa stiprinājumu (B) un tas netraucētu, un varētu noņemt piedziņas siksnu (C).

A—Uzgriežņi
B—Stiprinājums
C—Piedziņas siksna



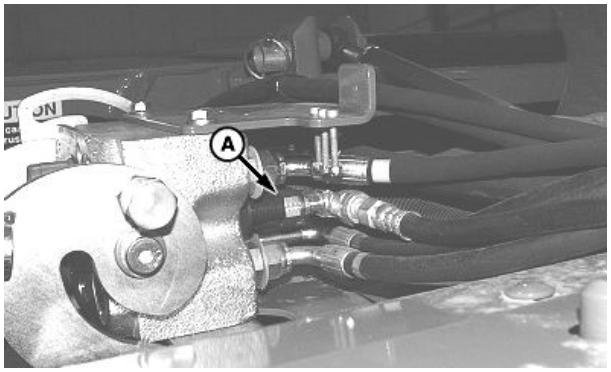
H90977 —UN—06MAR08

OUO6075,0000668 -25-03AUG10-5/13

PIEZĪME: Aizveriet hidrauliskās šļūtenes vāciņu, lai izvairītos no sistēmas piesārņojuma un šķidruma zaudējumiem.

Atvienojiet hidraulisko šļūteni (A) no universālā savienojuma.

A—Hidrauliskā šļūtene



H84326 —UN—26AUG05

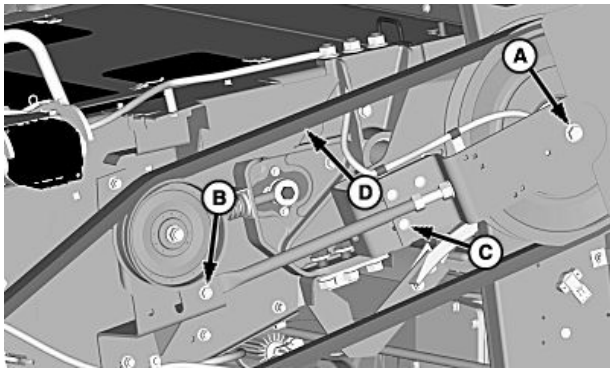
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0000668 -25-03AUG10-6/13

Noskrūvējiet galvskrūvi (A), galvskrūvi un uzgriezni (B) un apaļgalvas skrūves (C).

Noņemiet piedziņas siksnu (D) no aizmugures diska.

A—Galvskrūve
B—Galvskrūve un uzgrieznis
C—Apaļgalvas skrūve (3 gab.)
D—Piedziņas siksna



H90919 —UN—28FEB08

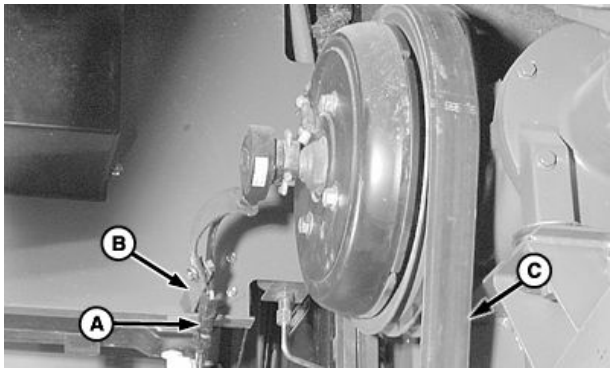
OUO6075,0000668 -25-03AUG10-7/13

Atvienojiet savienotāju (A) un noņemiet skavas no balsteņa (B).

Noņemiet un izmetiet piedziņas siksnu (C).

Uzstādiet maiņas piedziņas siksnu, savienojiet skavu ar balsteni un pievienojiet elektrisko savienotāju.

A—Savienotājs
B—Balstenis
C—Piedziņas siksna



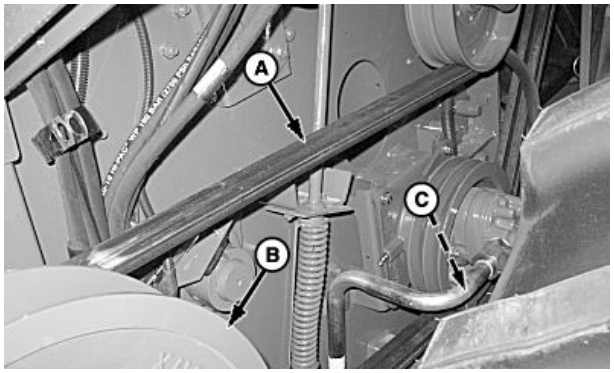
H87527 —UN—27FEB07

OUO6075,0000668 -25-03AUG10-8/13

Uzstādiet piedziņas siksnu (A) ap tītavu sūkni un aizmugures diskiem (B).

Uzstādiet iepriekš noņemto tītavu sūkņa stiprinājumu (C) ar galvskrūvi un uzgriezni.

A—Piedziņas siksna
B—Disks
C—Stiprinājums



H90978 —UN—06MAR08

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0000668 -25-03AUG10-9/13

Montējiet piedziņas siksnu (A) ap aizmugures disku.

Uzstādiet galvskrūvi (B) un pievelciet atbilstoši specifikācijai.

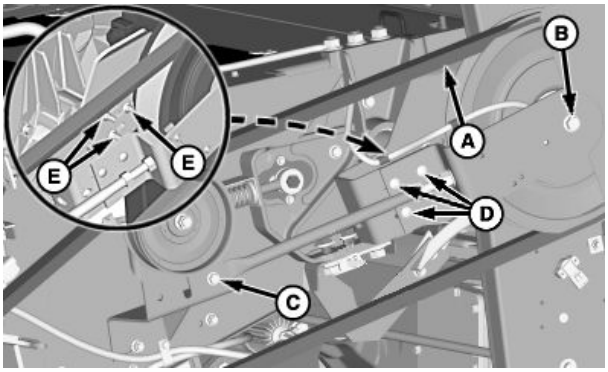
Tehniskie dati

Galvskrūve—Pievilkšanas spēks	185 Nm (136 lb-ft)

Pievelciet galvskrūvi un uzgriezni (C).

Šoreiz atstājiet apaļgalvas skrūves (D) nepievilktas.

Pievelciet uzgriežņus (E), lai novērstu augšējā diska bloka pārvietošanos.



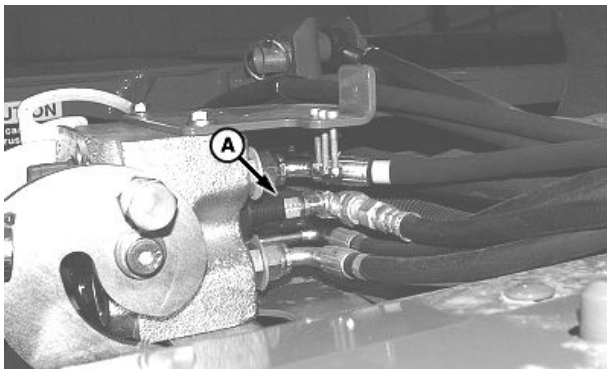
H90920 —UN—31MAR10

A—Piedziņas siksna
B—Galvskrūve
C—Galvskrūve un uzgrieznis
D—Apaļgalvas skrūve (3 gab.)
E—Uzgriežņi (3 gab.)

OUO6075,0000668 -25-03AUG10-10/13

Savienojiet hidraulisko šļūteni (A) ar universālo savienojumu.

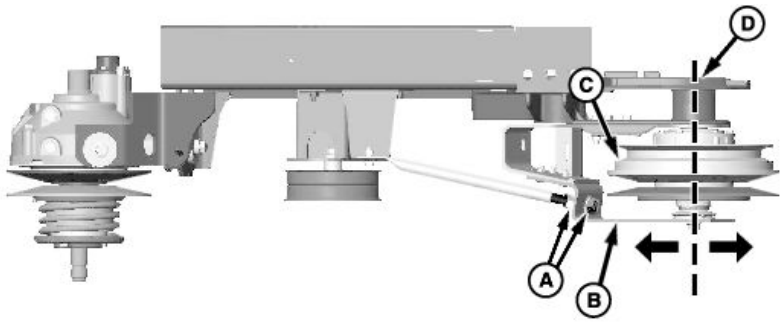
A—Hidrauliskā šļūtene



H84326 —UN—26AUG05

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0000668 -25-03AUG10-11/13



H84440 —UN—13SEP05

Skats no augšas

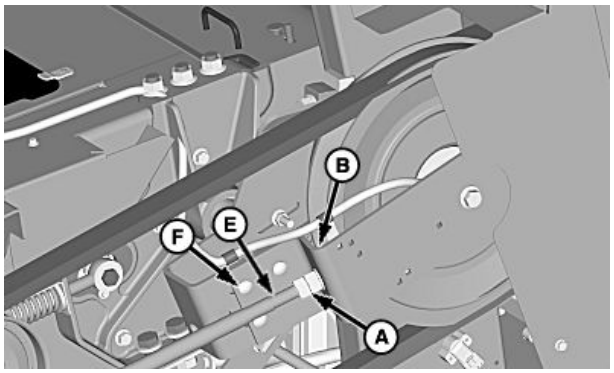
PIEZĪME: Pārbaudiet augšējās pretvārpstas disku izlīdzināšanas stāvokli (C). Pārliecinieties, ka diski ir paralēli attiecībā pret slīpā transportiera kameras sānu plāksni. Pretvārpstas disku paralēlais stāvoklis ir jānoregulē, atlaižot apaļgalvas skrūves (F) un izmantojot uzgriežņus (A) pie skrūves (E).

Izmantojot uzgriežņus (A), pagrieziet skrūvi (E), lai pārvietotu ārējo skavu (B) uz priekšu vai atpakaļ, lai izlīdzinātu diskus (C) paralēli slīpā transportiera kameras sānu plāksnei (D).

Pievelciet apaļgalvas skrūves (F) saskaņā ar specifikāciju.

Tehniskie dati

Pretvārpstas skavas apaļgalvas skrūves—Pievilkšanas spēks	54 Nm (40 lb-ft)



H90921 —UN—28FEB08

A—Uzgriežņi (2 gab.)
B—Ārējā skava
C—Skriemelis (2 gab.)
D—Sānu plāksne
E—Galvskrūve
F—Apaļgalvas skrūves (3 gab.)

OUO6075,0000668 -25-03AUG10-12/13

Atlaidiet iepriekš pievilktos uzgriežņus (A) un skatiet nodaļu “Slīpā transportiera kameras maināmā ātruma siksna – regulēšana”, lai iestatītu diska spraugu.

A—Uzgriežņi (3 gab.)

H90922 —UN—28FEB08

OUO6075,0000668 -25-03AUG10-13/13

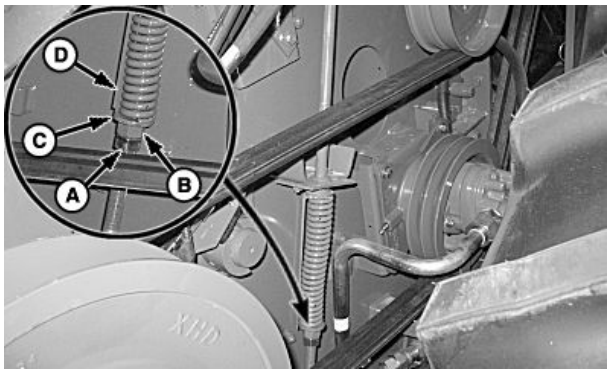
Hedera tītavas/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (mainīga ātruma slīpā transportiera kamera) – regulēšana

⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Atskrūvējiet kontruzgriezni (A).

Pievelciet uzgriezni (B), kamēr paplāksne (C) atrodas starp mērierīces (D) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriežņus.

A—Kontruzgrieznis
B—Uzgrieznis
C—Paplāksne
D—Mērierīce



H90975 —UN—06MAR08

OUO6075,0000669 -25-02FEB10-1/1

Slīpā transportiera kameras fiksētā ātruma piedziņas siksna – maiņa

⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Nolaidiet drošības atduri un noņemiet slīpā transportiera kameras kreisās puses aizsargus.

Noņemiet aizsargus (A).

A—Aizsargi

H90923 —UN—28FEB08

OUO6075,000066A -25-02FEB10-1/2

Atskrūvējiet uzgriežņus (A), lai samazinātu piedziņas siksnas spriegojumu (B).

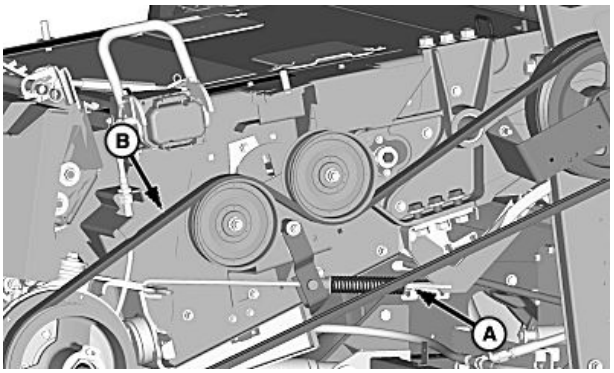
Noņemiet piedziņas siksnu no diskiem.

Uzlieciet maiņas siksnu un pievelciet uzgriežņus, lai paplāksne atrastos starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

Atlociet balsteni pozīcijā un nostipriniet ar galvskrūvi un uzgriezni.

Uzstādiet iepriekš noņemtos slīpā transportiera kameras aizsargus.

A—Uzgriežņi
B—Piedziņas siksna



H90924 —UN—28FEB08

OUO6075,000066A -25-02FEB10-2/2

Slīpā transportiera kameras fiksētā ātruma piedziņas siksna – regulēšana

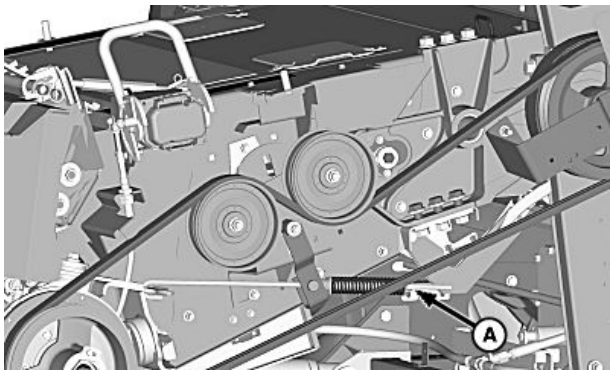
⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Nolaidiet drošības atduri un noņemiet slīpā transportiera kameras kreisās puses aizsargus.

Pievelciet uzgriežņus (A), lai novietotu paplāksni starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

Uzstādiet iepriekš noņemtos slīpā transportiera kameras aizsargus.

A—Uzgriežņi



H90925 —UN—28FEB08

OUO6075,000066B -25-02FEB10-1/1

Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (fiksētā ātruma slīpā transportiera kamera) – maiņa

⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Nolaidiet drošības atduri un noņemiet slīpā transportiera kameras kreisās puses aizsargus.

Noņemiet aizsargus (A).

A—Aizsargi

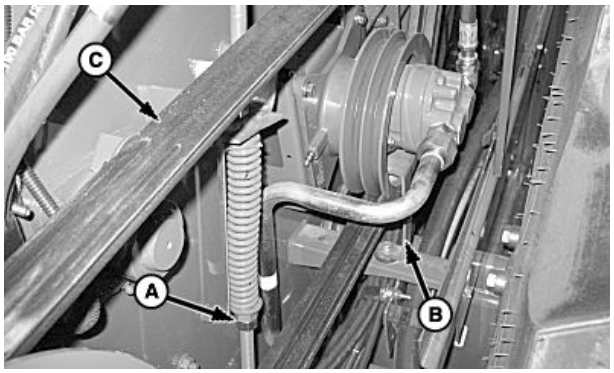
H90923 —UN—28FEB08

OUO6075,000066C -25-02FEB10-1/8

Atskrūvējiet uzgriežņus (A), lai samazinātu piedziņas siksnas spriegojumu.

Izskrūvējiet galvskrūvi un uzgriezni, lai pārvietotu tītavu sūkņa stiprinājumu (B) un tas netraucētu, un varētu noņemt piedziņas siksnu (C).

A—Uzgriežņi
B—Stiprinājums
C—Piedziņas siksna



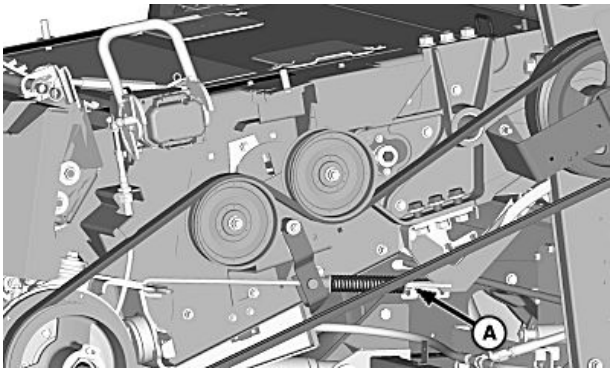
H90977 —UN—06MAR08

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,000066C -25-02FEB10-2/8

Atskrūvējiet uzgriežņus (A), lai samazinātu piedziņas siksnas spriegojumu.

A—Uzgriežņi

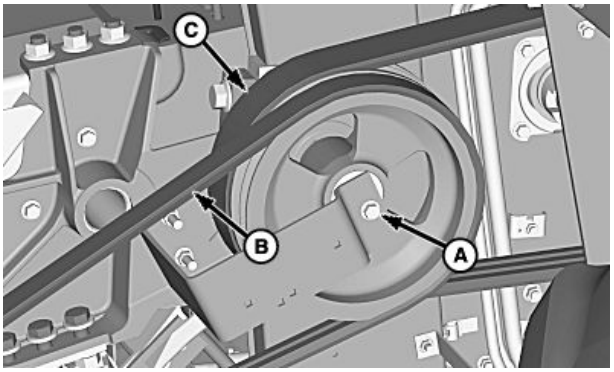


H90925 —UN—28FEB08

OUO6075,000066C -25-02FEB10-3/8

Izskrūvējiet galvskrūvi (A), noņemiet fiksētā ātruma piedziņas siksnu (B) un hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksnu (C).

A—Galvskrūve
B—Fiksētā ātruma piedziņas siksna
C—Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna



H90926 —UN—28FEB08

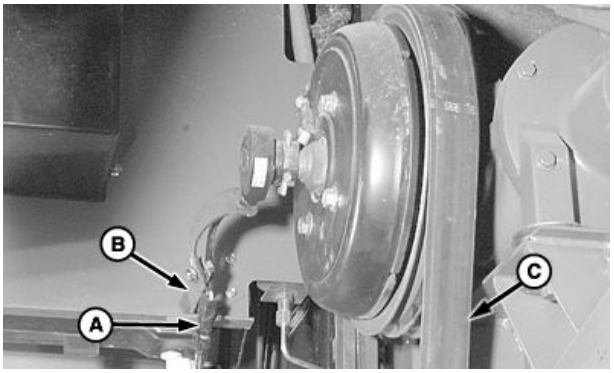
OUO6075,000066C -25-02FEB10-4/8

Atvienojiet savienotāju (A) un noņemiet skavas no balsteņa (B).

Noņemiet un utilizējiet hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksnu (C).

Uzstādiet maiņas hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksnu, pievienojiet skavu pie balsteņa un savienojiet elektrisko savienotāju.

A—Savienotājs
B—Balstenis
C—Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna



H87527 —UN—27FEB07

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,000066C -25-02FEB10-5/8

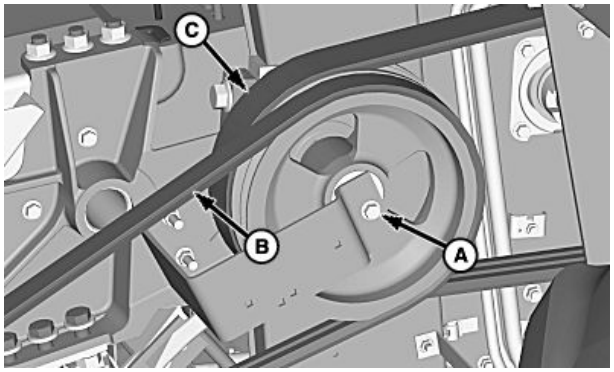
Uzstādiet maiņas hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksnu (C) un fiksētā ātruma piedziņas siksnu (B).

Ievietojiet un pievelciet galvskrūvi (A) atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Galvskrūve—Pievilkšanas spēks.....185 Nm (136 lb-ft)

A—Galvskrūve
B—Fiksētā ātruma piedziņas siksna
C—Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna



H90926 —UN—28FEB08

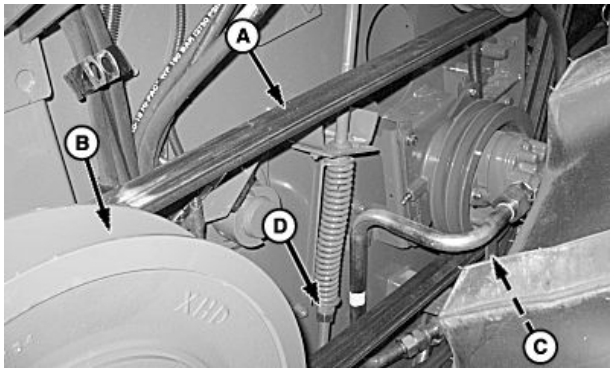
OUO6075,000066C -25-02FEB10-6/8

Uzstādiet piedziņas siksnu (A) ap tītavu sūkni un aizmugures diskiem (B).

Uzstādiet iepriekš noņemto tītavu sūkņa stiprinājumu (C) ar galvskrūvi un uzgriezni.

Pievelciet uzgriežņus (D), lai novietotu paplāksni starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu un noregulētu piedziņas siksnu.

A—Piedziņas siksna
B—Disks
C—Stiprinājums
D—Uzgriežņi (2 gab.)



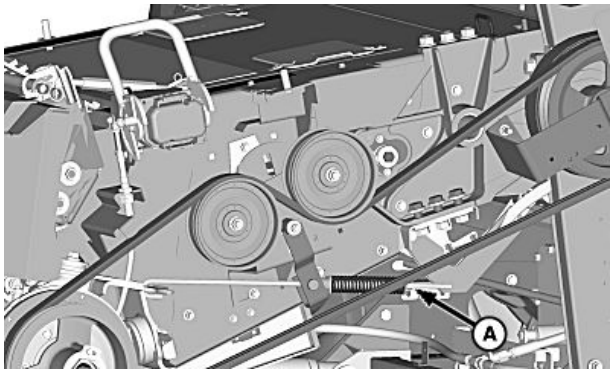
H90979 —UN—06MAR08

OUO6075,000066C -25-02FEB10-7/8

Pievelciet uzgriežņus (A), lai novietotu paplāksni starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu, lai pareizi nospriegotu piedziņas siksnu.

Uzstādiet slīpā transportiera kameras kreisās puses aizsargus.

A—Uzgriežņi



H90925 —UN—28FEB08

OUO6075,000066C -25-02FEB10-8/8

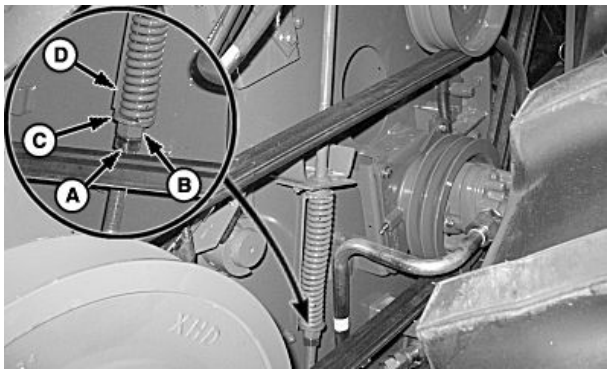
Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (fiksētā ātruma slīpā transportiera kamera) – regulēšana

⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Atskrūvējiet kontruzgriezni (A).

Pievelciet uzgriezni (B), kamēr paplāksne (C) atrodas starp mērierīces (D) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriežņus.

A—Kontruzgrieznis
B—Uzgrieznis
C—Paplāksne
D—Mērierīce



H90975 —UN—06MAR08

OUO6075,000066D -25-02FEB10-1/1

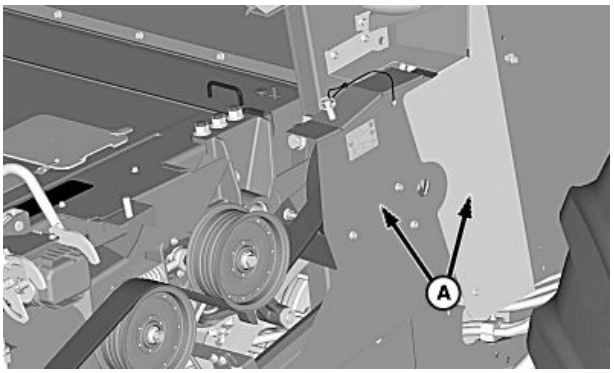
"CommandTouch" mainīgā ātruma slīpā transportiera kameras piedziņas siksna – maiņa

⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Nolaidiet drošības atduri un noņemiet slīpā transportiera kameras kreisās puses aizsargus.

Noņemiet aizsargus (A).

A—Aizsargi



H90968 —UN—05MAR08

OUO6075,0000653 -25-02FEB10-1/2

Atskrūvējiet uzgriežņus (A), lai samazinātu piedziņas siksnas spriegojumu, un atskrūvējiet spriegotāja uzgriezni (B).

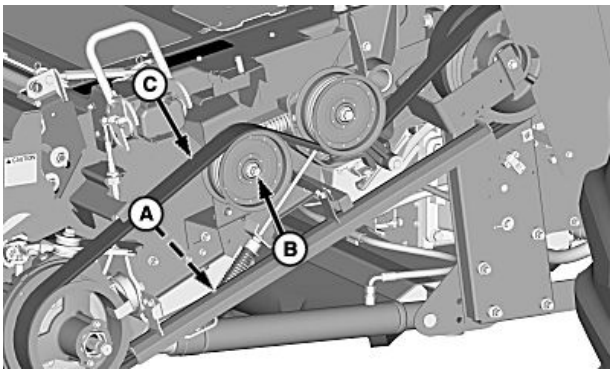
Noņemiet piedziņas siksnu (C) no diskiem.

Uzstādiet maiņas piedziņas siksnu un pārvietojiet spriegotāju uz 3/4 augstuma caurumu, un pievelciet spriegotāja uzgriezni.

Pievelciet uzgriežņus, lai novietotu paplāksni starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

Uzstādiet iepriekš noņemtos slīpā transportiera kameras aizsargus.

A—Uzgriežņi
B—Spriegotāja uzgrieznis
C—Piedziņas siksna



H90969 —UN—05MAR08

OUO6075,0000653 -25-02FEB10-2/2

“CommandTouch” mainīgā ātruma slīpā transportiera kameras piedziņas siksna – regulēšana

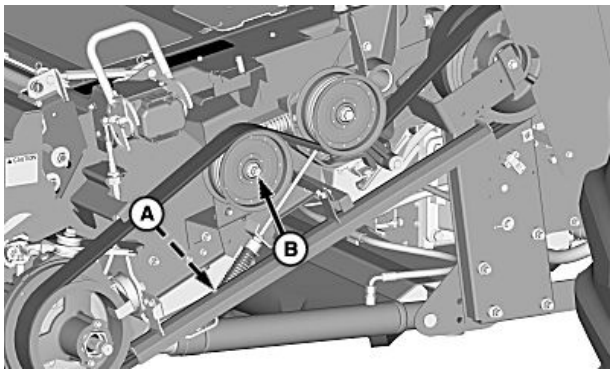
⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Nolaidiet drošības atduri un noņemiet slīpā transportiera kameras kreisās puses aizsargus.

Pievelciet uzgriežņus (A), lai novietotu paplāksni starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

PIEZĪME: Ja mērierīce sasniedz spriegošanas galu, atskrūvējiet spriegotāja uzgriezni (B) un pārvietojiet spriegotāju atverē augstāk. Pievelciet uzgriežņus, lai novietotu paplāksni starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

Uzstādiet iepriekš noņemtos slīpā transportiera kameras aizsargus.



H90970 —UN—05MAR08

A—Uzgriežņi **B—Spriegotāja uzgrieznis**

OUO6075,0000654 -25-02FEB10-1/1

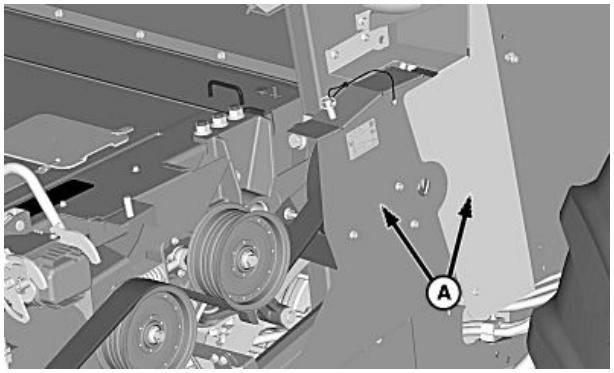
Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (“CommandTouch” mainīgā ātruma slīpā transportiera kamera) – maiņa

⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Nolaidiet drošības atduri un noņemiet slīpā transportiera kameras kreisās puses aizsargus.

Noņemiet aizsargus (A).

A—Aizsargi



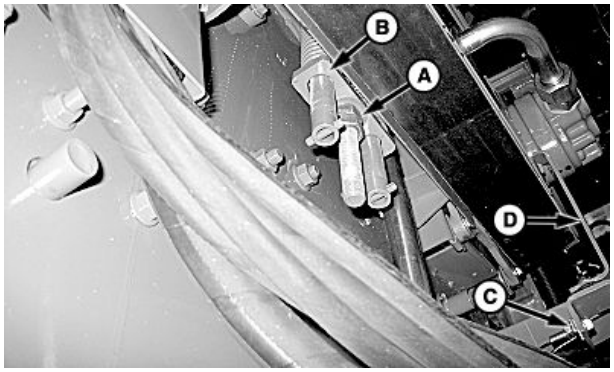
H90968 —UN—05MAR08

OUO6075,0000655 -25-02FEB10-1/6

Atskrūvējiet uzgriežņus (A) uz atsperes nospriegotāja (B), lai samazinātu piedziņas siksnas spriegojumu.

Izskrūvējiet galvskrūvi un uzgriezni (C), lai pārvietotu tītavu sūkņa stiprinājumu (D) un tas netraucētu.

A—Uzgriežņi
B—Atsperes nospriegotājs
C—Galvskrūve un uzgrieznis
D—Stiprinājums



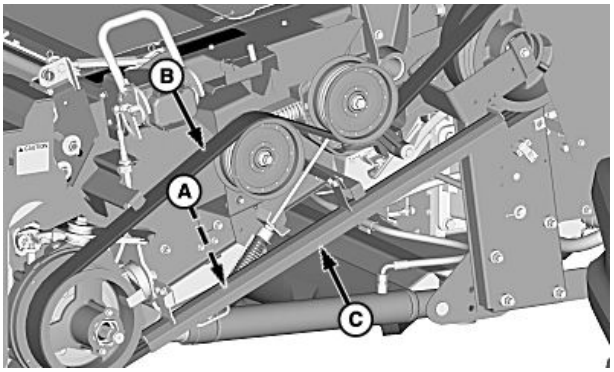
H87350 —UN—05FEB07

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0000655 -25-02FEB10-2/6

Atskrūvējiet uzgriežņus (A), lai samazinātu piedziņas siksnas spriegojumu (B), un noņemiet aizsargu (C).

A—Uzgriežņi
B—Piedziņas siksna
C—Aizsargs



H90971 —UN—05MAR08

OUO6075,0000655 -25-02FEB10-3/6

Noņemiet sensora balsteni (A) un galvskrūvi (B).

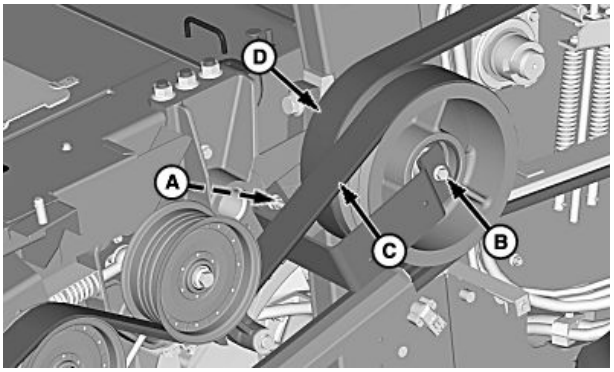
Noņemiet slīpā transportiera kameras piedziņas siksnu (C) no diskiem un hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksnu (D).

Uzstādiet maiņas hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksnu un slīpā transportiera kameras piedziņas siksnu.

Uzstādiet sensora balsteni un pievelciet galvskrūvi atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Galvskrūve—Pievilkšanas spēks.....185 Nm (136 lb-ft)



H90972 —UN—05MAR08

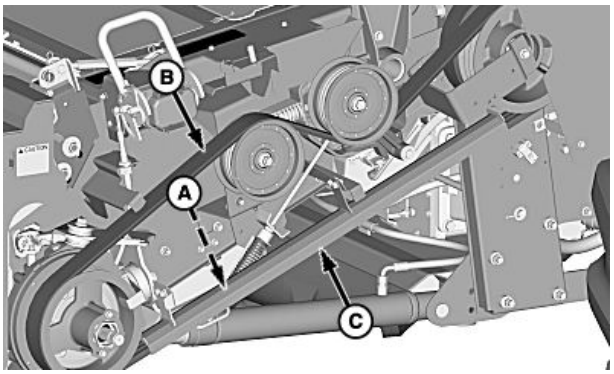
A—Sensora balstenis
B—Galvskrūve
C—Slīpā transportiera kameras piedziņas siksna
D—Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna

OUO6075,0000655 -25-02FEB10-4/6

PIEZĪME: Katrā piedziņas siksnas un siksnas aizsarga pusē ir nepieciešama vienāda atstarpe, lai siksna neberzētos.

Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu (C) un pievelciet uzgriežņus (A), lai novietotu paplāksni starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu, lai pareizi nospriegotu piedziņas siksnu (B).

A—Uzgriežņi
B—Piedziņas siksna
C—Aizsargs



H90971 —UN—05MAR08

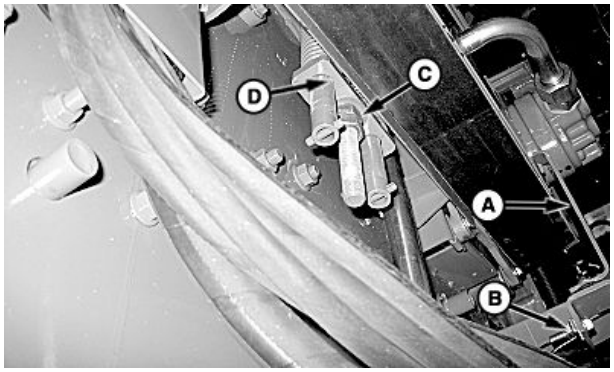
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0000655 -25-02FEB10-5/6

Uzstādiet iepriekš noņemto tītavu sūkņa stiprinājumu (A) un nostipriniet ar galvskrūvi un uzgriezni (B).

Pievelciet uzgriežņus (C), līdz cauri mērierīcei ir redzami caurumi (D).

A—Stiprinājums
B—Galvskrūve un uzgrieznis
C—Uzgriežņi
D—Caurumi



H87517 —UN—27FEB07

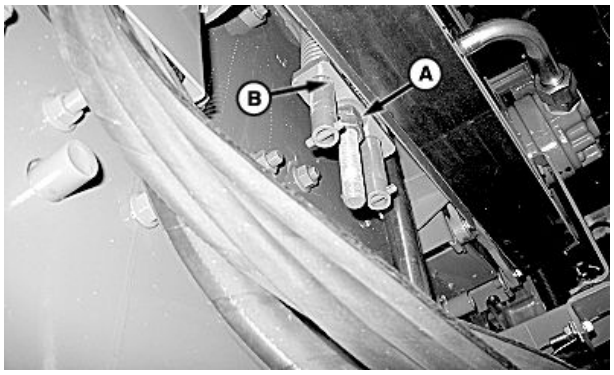
OUO6075,0000655 -25-02FEB10-6/6

Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (“CommandTouch” mainīgā ātruma slīpā transportiera kamera) – regulēšana

⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Pievelciet uzgriežņus (A), līdz cauri mērierīcei ir redzami caurumi (B).

A—Uzgriežņi
B—Caurumi



H87518 —UN—27FEB07

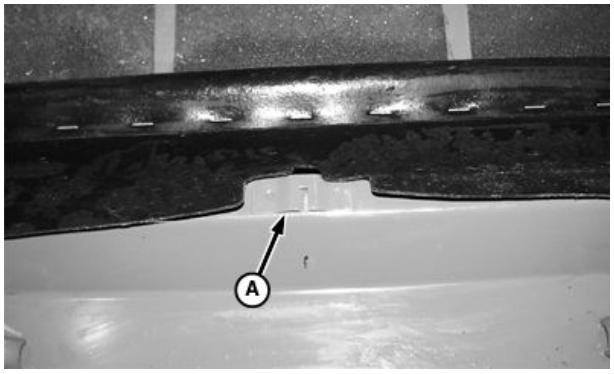
OUO6075,0000656 -25-02FEB10-1/1

Manuālais sagāzuma indikators (sānu sagāzuma sistēma)

Lai iegūtu ātru vizuālu indikāciju par to, vai hederis ir vienā līmenī ar mašīnas šasiju, sānu sagāzuma sistēma ir aprīkota ar manuāla sagāzuma indikatoru.

Kad rieva (A) ir gumijas blīvējuma centrā, hederis ir aptuveni izlīdzināts ar mašīnas korpusu. Indikators arī var būt noderīgs atsaucei darba laikā.

A—Rieva



H62284A —UN—24JAN00

OUO6075,000066E -25-02FEB10-1/1

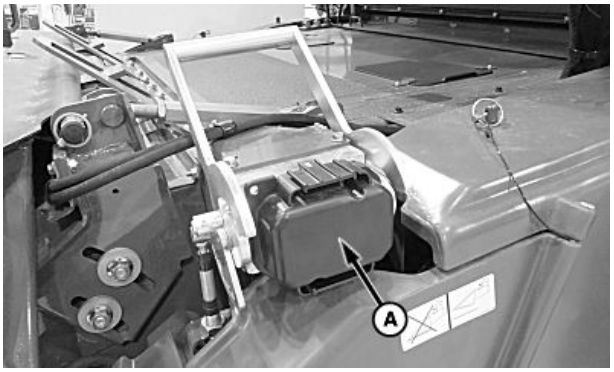
Pievienojiet universālo savienojumu un viena punkta fiksatoru

SVARĪGI: Nesaslēdziet fiksējošās tapas, ja heders ir uz zemes. Ja universālais savienojums ir jādarbina, kad heders atrodas uz zemes, atāķējiet kabeli no roktura.

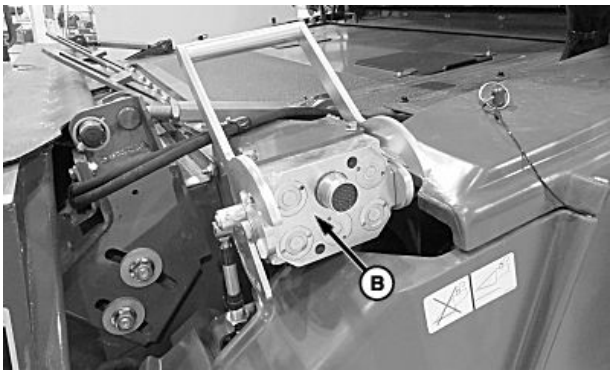
Noņemiet pārsegu (A) un notīriet universālā savienotāja galu (B).

A—Vāks

B—Universālā savienojuma priekšpuse



H109779 —UN—05FEB14



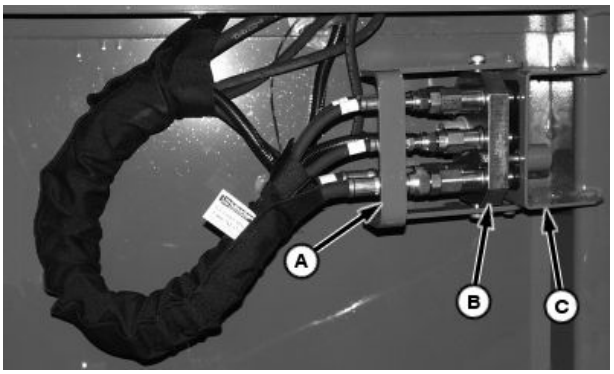
H109780 —UN—05FEB14

SS43267,0000379 -25-05FEB14-1/6

Atveriet rokturi (A) un izņemiet universālo savienotāju (B) no glabāšanas kronšteina (C).

A—Rokturis
B—universālais savienotājs

C—Glabāšanas balstenis



H700035 —UN—19SEP01

Turpinājums nākamajā lappusē

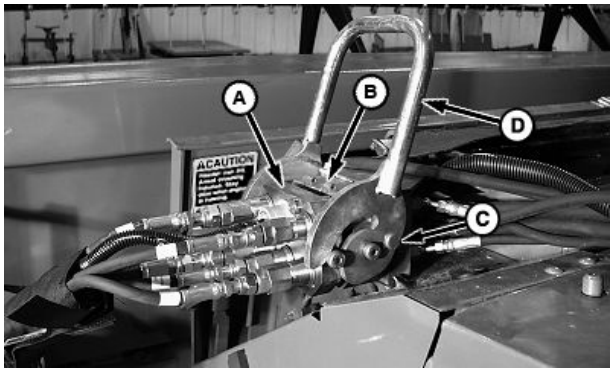
SS43267,0000379 -25-05FEB14-2/6

PIEZĪME: Lai novērstu fiksējošā kabeļa bojājumus, pie roktura ir pievienota cirpes skrūve. Mēģinot saslēgt fiksējošās tapas, kad heders ir uz zemes, skrūves sagriezīsies. (Skatiet "Cirpes skrūvju atrašanās vietas" tālāk šajā nodaļā.)

Uzstādiet ligzdā (B) universālo savienotāju (A).

Pavelciet un turiet bloķējošo pogu (C), lai aizvērtu rokturi (D).

A—universālais savienotājs
B—Kontaktligzda
C—Bloķēšanas poga
D—Rokturis



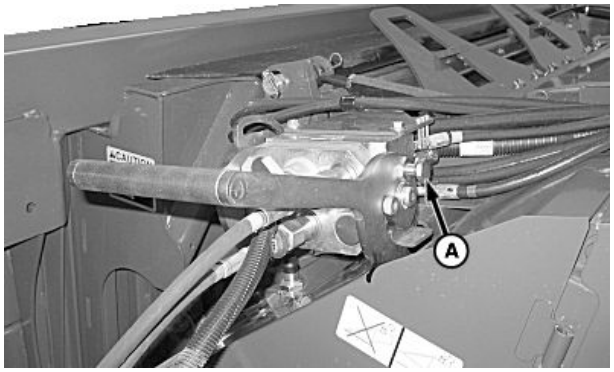
H82378 —UN—07FEB05

SS43267,0000379 -25-05FEB14-3/6

SVARĪGI: Ja universālais savienotājs netiks aizvērts pilnībā un apakšējais fiksators nevarēs saslēgties, heders ražas novākšanas vai braukšanas laikā var nokrist.

Kad universālā savienotāja svira ir pilnībā aizvērta, bloķēšanas poga (A) automātiski fiksē savienotājus kopā.

A—Bloķēšanas poga



H87894 —UN—19APR07

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000379 -25-05FEB14-4/6

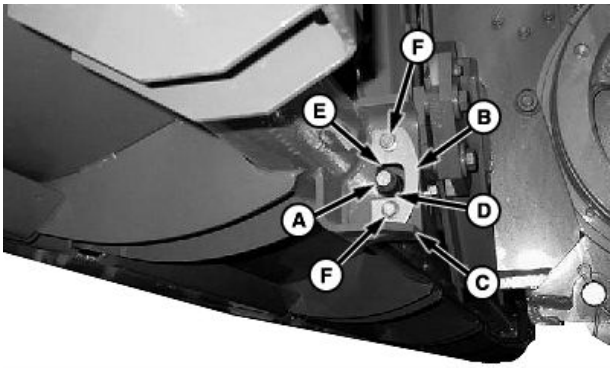
PIEZĪME: Kad heders ir pievienots, fiksējošajām tapām ir brīvi jāvirzās caur fiksēšanas plāksnes caurumiem. Ja fiksēšanas tapas neizbīdās aiz aizbīdņa plāksnēm, pārliecinieties, ka fiksēšanas plāksnes uz hedera ir noregulētas pareizi.

Fiksējošajām tapām (A) ir brīvi jāvirzās caur fiksēšanas plāksnes caurumiem hederā, ja universālais savienojums ir saslēgts. Fiksējošajai platei (B) jāsaskaras ar kronšteinu (C). Starp plāksnes apakšu un tapu jābūt mazākam attālumam (D) nekā starp plāksnes augšu (E) un tapu. Iespējams, fiksējošā plate būs jāapgriež.

Ja nepieciešama regulēšana Izskrūvējiet galvskrūves (F), apgrieziet plati otrādi gareniski un uzstādiet atpakaļ.

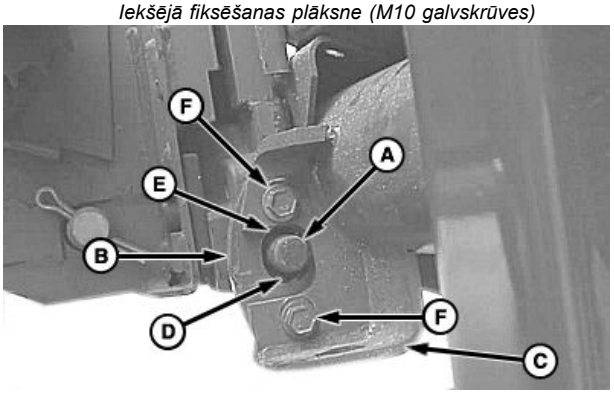
Pievelciet galvskrūves atbilstoši M10 vai M12 specifikācijai.

Tehniskie dati	
Iekšējā fiksēšanas plāksne (M10 galvskrūves)—Griezes moments	80 Nm (60 mārciņas uz pēdu)
Tehniskie dati	
Ārējā fiksēšanas plāksne (M12 galvskrūves)—Griezes moments	130 Nm (96 mārciņas uz pēdu)



H81307 —UN—28JUN04

Iekšējā fiksēšanas plāksne (M10 galvskrūves)



H81308 —UN—28JUN04

Ārējā fiksēšanas plāksne (M12 galvskrūves)

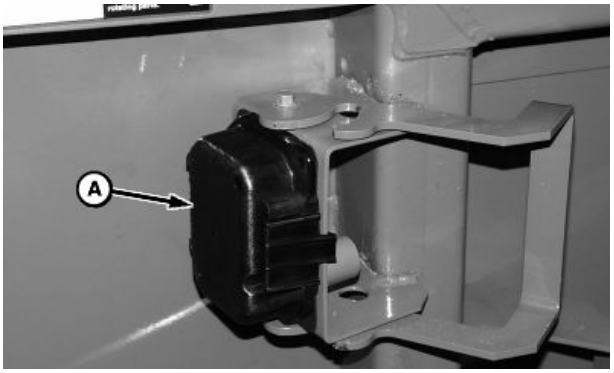
A—Fiksatora tapa
B—Fiksējošā plate
C—Apakšējais balstenis
D—Sprauga
E—Plates augša
F—Galvskrūves

SS43267,0000379 -25-05FEB14-5/6

Uzstādiet platformas universālā savienotāja pārsegu (A) glabāšanas pozīcijā.

Izņemiet teleskopisko vārpstu no uzglabāšanas pozīcijas un uzstādiet uz slīpā transportiera kameras aizmugures vārpstas, pārliecinoties, ka ātrās fiksācijas uzmava ir pilnīgi nofiksēta.

A—Pārsegs



H74305 —UN—18NOV02

SS43267,0000379 -25-05FEB14-6/6

Hedera pievienošana un atvienošana no slīpā transportiera kameras

⚠ UZMANĪBU: Neatstājiet piedziņas vārpstas uz mašīnas. Ja slīpā transportiera kamera tiek nejauši ieslēgta, tas var radīt bīstamību cilvēkiem un mašīnas bojājumus.

SVARĪGI: Piedziņas vārpstas ar kardānu tiek lietota labajā vai kreisajā pusē visiem apstiprinātajiem hederiem.

PIEZĪME: Informāciju par pilnām pievienošanas vai noņemšanas procedūrām skatiet hedera operatora rokasgrāmatā.

Atvienojiet teleskopisko piedziņas vārpstu no slīpā transportiera kameras ar ātrās atvienošanas sajūgu (A), kas atrodas labajā un kreisajā pusē.

Novietojiet teleskopisko piedziņas vārpstu uzglabāšanas pozīcijā (B).

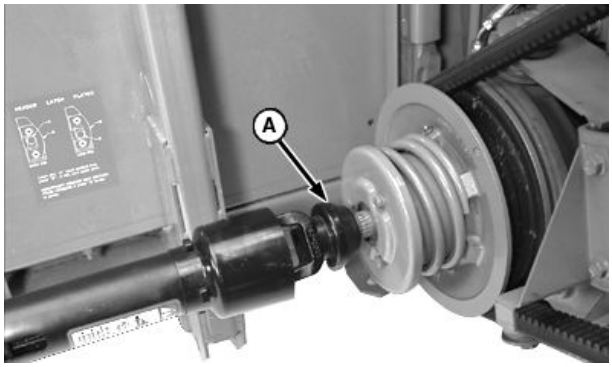
SVARĪGI: Fiksējošās tapas nedrīkst darbināt, kad hederis atrodas uz zemes. Ja universālo savienojumu ir jādarbina, kad hederis atrodas uz zemes, atāķējiet kabeli no roktura.

PIEZĪME: Fiksējošām tapām ir jābūt pilnīgi ievilktām, kad svira ir pārvietota uz augšu līdz atdurei. Noregulējiet kabeļa fiksēšanu, ja fiksējošās tapas nav pilnīgi ievilktas (skatiet Viena punkta fiksators – regulēšana).

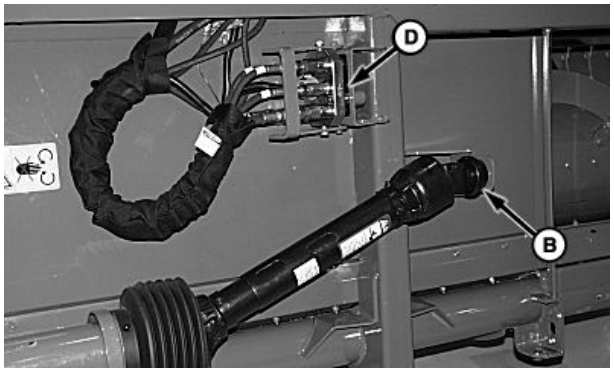
Pavelciet un turiet fiksējošo pogu (C), lai atbrīvotu fiksāciju, paceļot sviru, lai atvienotu universālo savienotāju.

Noņemiet universālā savienotāja vāku no uzglabāšanas pozīcijas uz hedera un novietojiet vāku uz mašīnas universālā savienotāja.

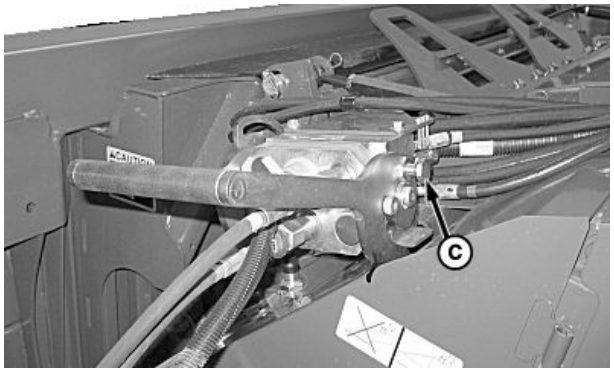
Novietojiet un nofiksējiet universālo savienotāju uzglabāšanas pozīcijā (D).



H52778 —UN—23MAR99



H82374 —UN—07FEB05



H87895 —UN—19APR07

A—Ātrās atvienošanas sajūgs
B—Uzglabāšanas pozīcija
C—Bloķēšanas poga
D—Universālā savienojuma uzglabāšanas pozīcija

OUO6075,0000670 -25-02FEB10-1/1

Viena punkta fiksēšana – regulēšana

PIEZĪME: Sānu sagāzuma slīpā transportiera kamera Regulēšana jāveic tikai pie universālā savienotāja sviras esošajai trosei.

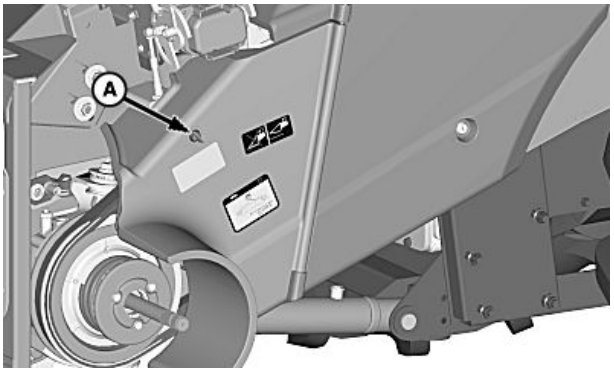
Atveriet slīpā transportiera kameras kreisās puses aizsargu (A).

Atskrūvējiet troses kontruzgriežņus (B).

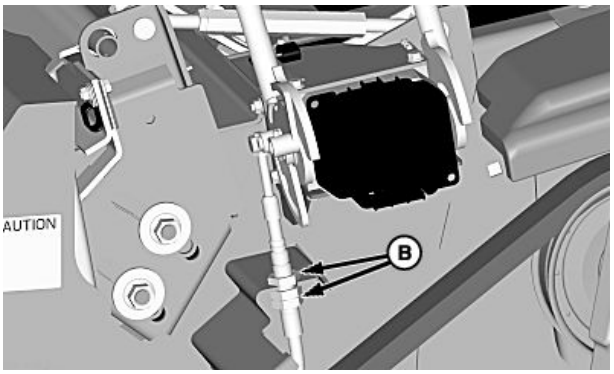
SVARĪGI: Pārbaudiet, vai svira ir vērsta pret atduri universālajā savienojumā. Ja svira nav izvietota pret atduri, tiks iegūti nepareizi tapas izmēri un heders ražas novākšanas vai braukšanas laikā var nokrist.

Novietojiet universālā savienotāja sviru pret atduri.

A—Aizsargapvalks **B—Kontruzgriežņi**



H90929 —UN—28FEB08



H90930 —UN—28FEB08

SS43267,000037C -25-05FEB14-1/4

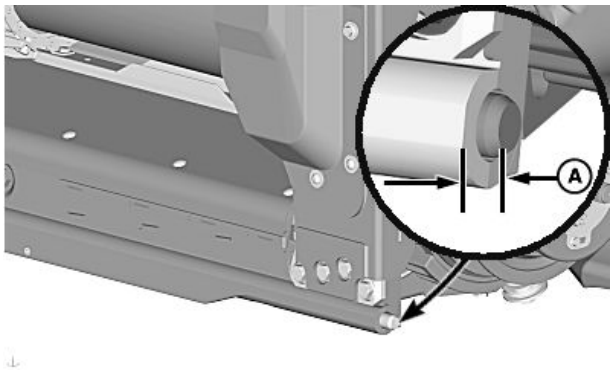
PIEZĪME: Pārvietojot trosi kronšteinā uz augšu, tapa vēl vairāk ievelkas.

Pārvietojot kabeli kronšteinā uz leju, tapa vēl vairāk izbīdās.

Pēc nepieciešamības noregulējiet kabeli kronšteinā, lai pareizi noregulētu tapu.

- Kreisās puses fiksējošajai tapai jābūt izbīdītai līdz ±2 mm (0,08 collas) (A).

A—Izmērs



H90931 —UN—05MAR08

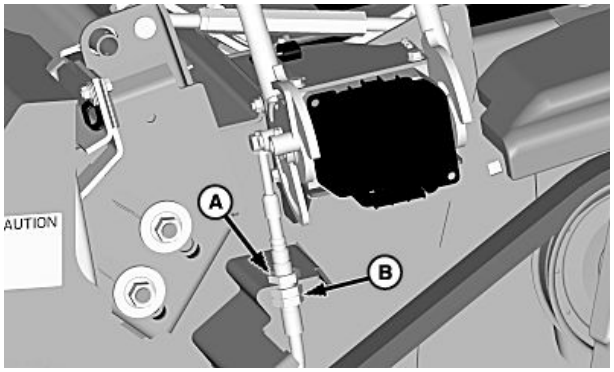
Kreisās puses fiksējošā tapa

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,000037C -25-05FEB14-2/4

Pieturiet apakšējo kontruzgriezni (B) un pievelciet augšējo kontruzgriezni (A).

A—Augšējais kontruzgrieznis **B—Apakšējais kontruzgrieznis**



H90932 —UN—28FEB08

SS43267,000037C -25-05FEB14-3/4

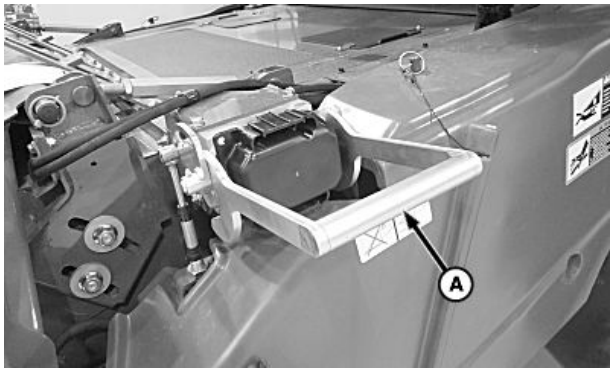
SVARĪGI: Ja nepārliecināsities, ka tapas ir iestatītas noteiktajos izmēros, heders ražas novākšanas vai braukšanas laikā varētu nokrist.

Pilnīgi nolaidiet uz leju universālā savienojuma sviru (A) un pārbaudiet, vai tapas (B) (abās pusēs) ir iestatītas atbilstoši specifikācijai. Veiciet atkārtotu regulēšanu, ja neatbilst specifikācijai.

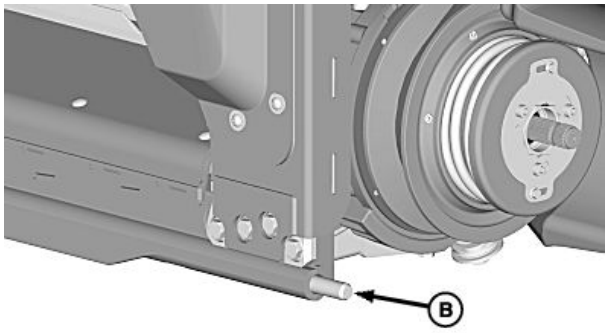
Tehniskie dati

Slīpā transportiera kameras tapas—Atstatums	45–52 mm (1 3/4 collas – 2 collas)

A—Universālā savienotāja rokturis **B—Tapas**



H109781 —UN—05FEB14



H90933 —UN—28FEB08

SS43267,000037C -25-05FEB14-4/4

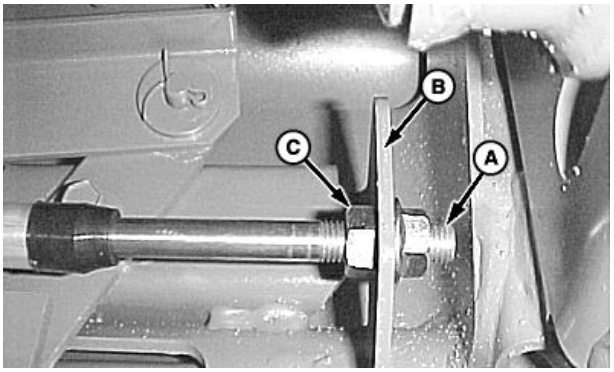
Līdzenas zemes slīpā transportiera kameras apakšējā kabeļa gals – regulēšana

Ja vītnes (A) nav centrētas balstenī (B), ir jāveic korekcijas fiksējošā kabeļa apakšējam galam.

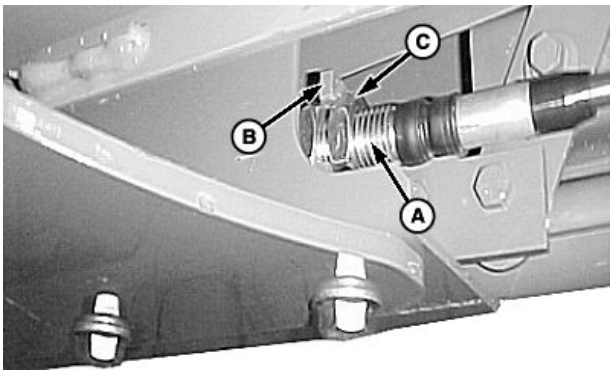
Atlaidiet kontruzgriežņus (C) un noregulējiet kabeli tā, lai vītnes būtu centrētas balstenī.

Pievelciet kontruzgriežņus.

A—Vītnes
B—Balstenis
C—Kontruzgriežņi



H79380 —UN—10DEC03



H79389 —UN—10DEC03

OUO6075,0000672 -25-02FEB10-1/1

Līdzenas zemes slīpā transportiera kamera – starplikas noregulēšana

PIEZĪME: Riepas ir jāpiepūš ar spiedienu, kas ir vienāds ar gaisa spiedienu, lai nodrošinātu precīzu līmeņošanas iestatīšanu.

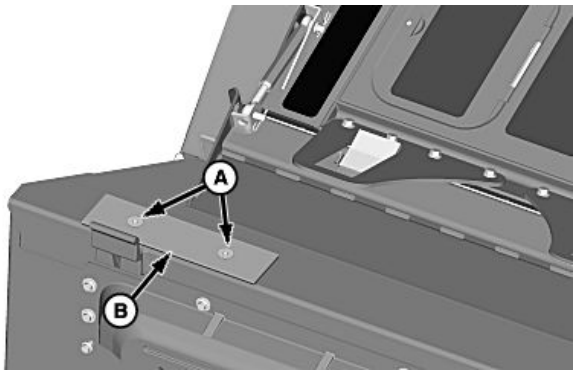
Kad hederis ir pievienots slīpā transportiera kamerai, tam ir jābūt vienā līmenī.

Paceliet hederi vidējā augstumā.

Nostājieties apmēram 5 m (15 ft) uz priekšu no hedera.

Salīdziniet hedera apakšpusi ar mašīnas priekšējo asi.

Ja hederis neatrodas vienā līmenī, noņemiet skrūves (A) un pārvietojiet starplikas (B) no viena sāna uz otru uz slīpā transportiera kameras augšējās sijas.



H85585 —UN—22MAR06

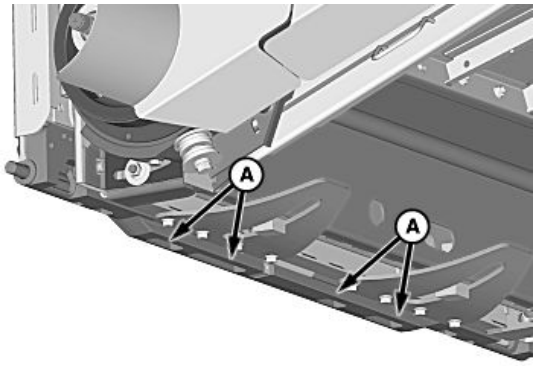
A—Skrūves
B—Starplika

OUO6075,0000673 -25-02FEB10-1/1

Slīpā transportiera kameras fiksēšanas tapas (tīrīšana)

Ja fiksējošas tapas grūti ievietojas sānu sagāzuma slīpo transportieru kamerās, iztīriet labības atlikumus no caurumiem (A).

A—Iztīrāmās vietas



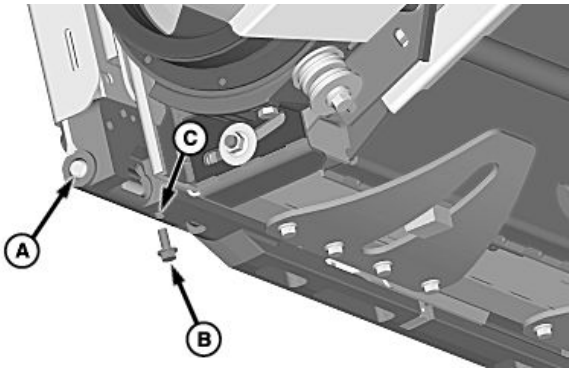
H84880 —UN—04NOV05

OUO6075,0000674 -25-02FEB10-1/1

Slīpā transportiera kameras manuāla atbloķēšana

Lai demontētu hederi, ja nogriežamā skrūve būtu sabojāta, iespiediet fiksējošās tapas (A) caur fiksējošajām platēm un ieskrūvējiet M12 galvskrūvi (B) caurumā (C). To pašu izdariet otrā pusē.

A—Fiksējošās tapas
B—Galvskrūve
C—Caurums



H84881 —UN—04NOV05

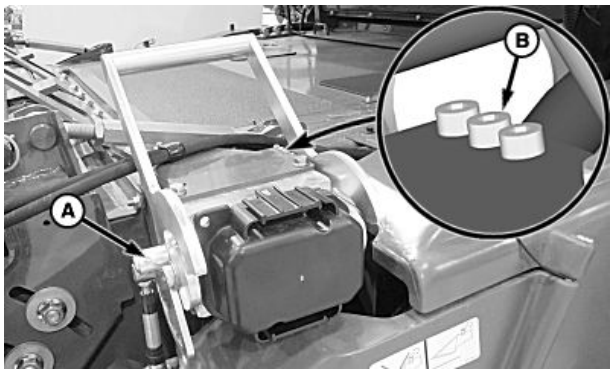
OUO6075,0000675 -25-02FEB10-1/1

Cirpes skrūves atrašanās vieta

PIEZĪME: Komplektā iekļautas trīs papildu cirpes skrūves.

Ja cirpes skrūve (A) nolūzt, izskrūvējiet un nomainiet ar papildu cirpes skrūvi (B).

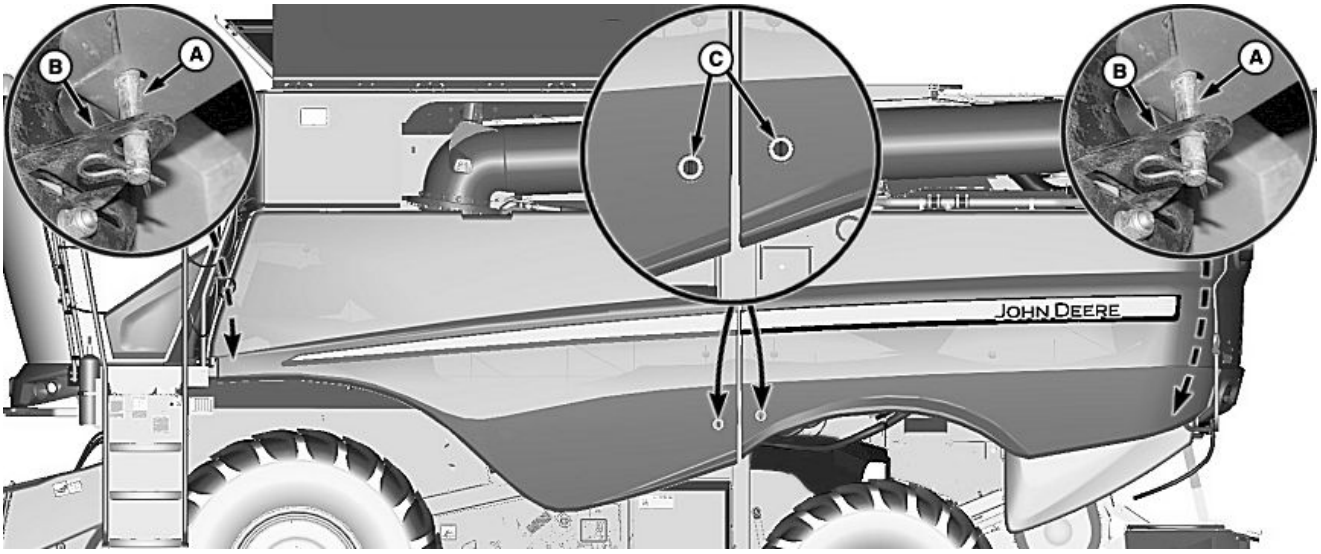
A—nogriežamā skrūve
B—Papildu cirpes skrūves



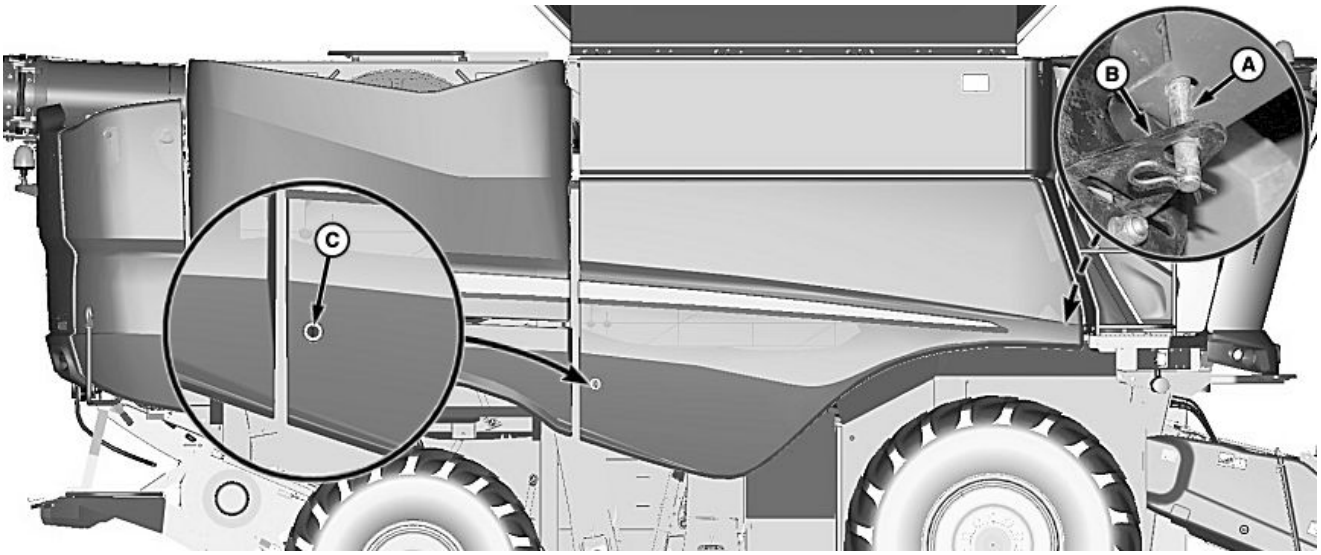
H109782 —UN—05FEB14

SS43267,000037A -25-05FEB14-1/1

Spārnu durvis



H1114481 —UN—08JUN15



H106222 —UN—19FEB13

A—Tapa
B—Fiksēšanas plāksnes
C—Fiksators

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Darbības ar tapām un fiksējošām svirām mašīnas abās pusēs ir vienādas.

1. Izņemiet atsperes cilpu un tapu (A) no fiksējošās plāksnes (B). Uzlieciet atsperes cilpu atpakaļ uz tapas.
2. Pagrieziet fiksatoru (C) un pavelciet spārnu veida durvis, lai paceltu.

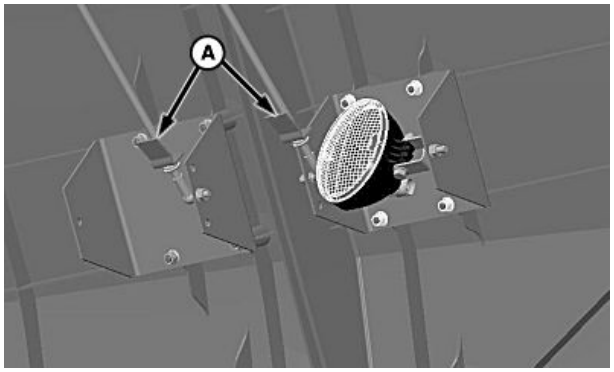
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00041BE -25-03JUN16-1/2

SVARĪGI: Nelietojiet cilindrus kā rokturus un neko nekariet uz tiem. Tā varat izraisīt cilindra kāta saliekšanu vai lūzumu.

Aukstā laikā vai lielā vējā šīs spārnu durvis var lēnām "noslīdēt" uz leju. Novietojiet cilindra atduri (A) uz stieņa, lai noturētu spārnu durvis vietā.

A—Cilindru atduri



H118603 —UN—03JUN16

Kreisās puses cilindra atdures

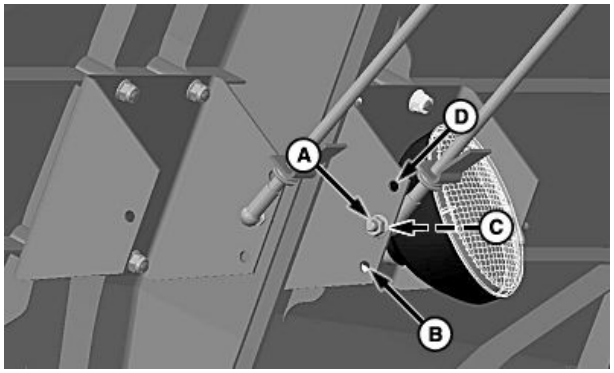
OUO6075,00041BE -25-03JUN16-2/2

Spārnu duvju cilindra regulēšana

PIEZĪME: Apakšējā atvere tiek izmantota, lai pazeminātu spārnveida durvju kopējo augstumu, kad tās ir atvērtā stāvoklī. Augšējā atvere tiek izmantota, lai paaugstinātu spārnveida durvju kopējo augstumu, kad tās ir atvērtā stāvoklī.

Izņemiet uzgriezni (A) no cilindra un pārvietojiet vajadzīgajā atverē (B - D).

A—Uzgrieznis
B—Apakšējā atvere
C—Vidējā atvere
D—Augšējā atvere



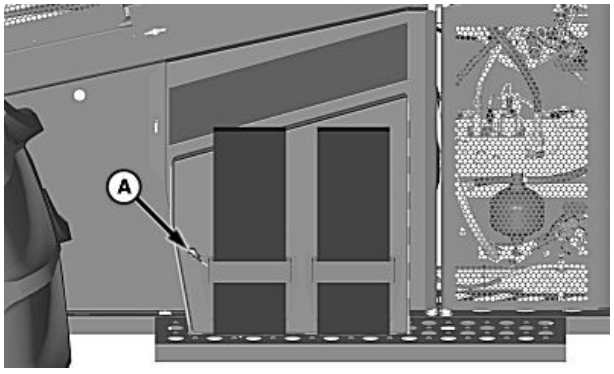
H121113 —UN—20MAR17

OUO6075,0004678 -25-20MAR17-1/1

Instrumentu kastes lietošana (ja uzstādīta)

Pagrieziet fiksatoru (A), lai atvērtu instrumentu kastes durvis.

A—Fiksators

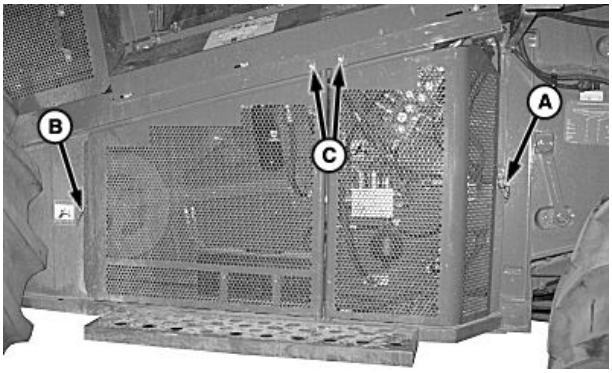


H116915 —UN—14JAN16

OUO6075,00041E3 -25-11APR16-1/1

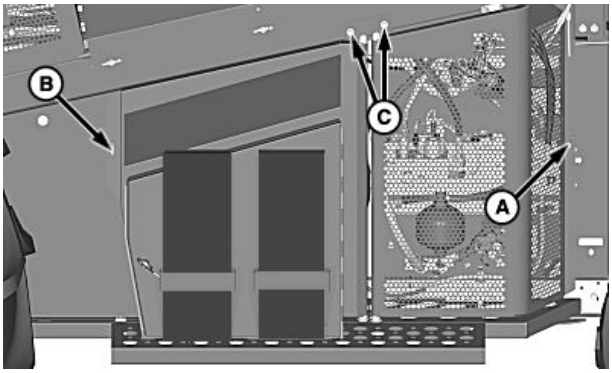
Kreisās puses sānu aizsargi

Sānu aizsargi (variants A)



Aizsargi (bez instrumentu kastes)

H105327 —UN—01MAY12



Aizsargi (ar instrumentu kasti)

H116913 —UN—14JAN16

A—Ātrās fiksācijas tapa **B—Ātrās fiksācijas tapa** **C—Galvskrūves**

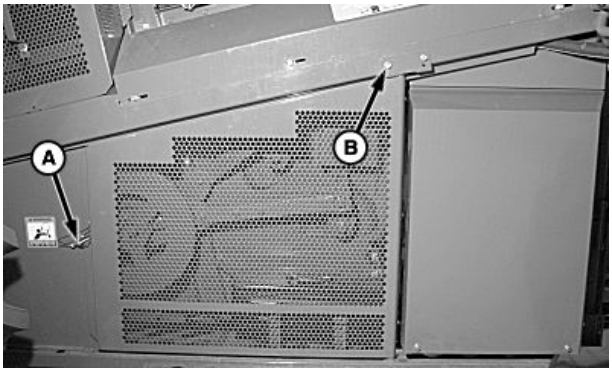
⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Lai atvērtu aizsargus, noņemiet ātrās fiksācijas tapu (A un B).

Izskrūvējiet galvskrūves (C) un paceliet aizsargus, lai tos noņemtu.

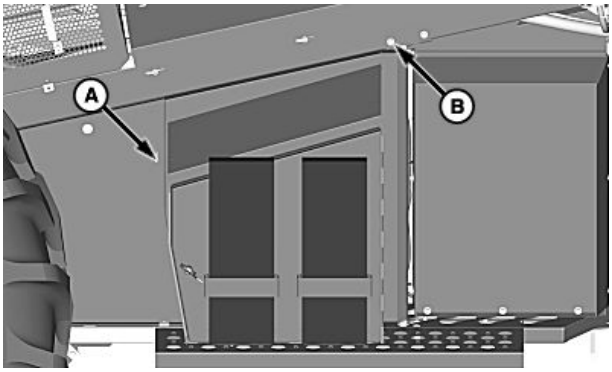
OUO6075,00044A1 -25-20DEC16-1/5

Sānu aizsargi (variants B)



Aizsargi (bez instrumentu kastes)

H96802 —UN—09JUN10



Aizsargi (ar instrumentu kasti)

H116914 —UN—14JAN16

A—Ātrās fiksācijas tapa **B—Galvskrūves**

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Lai atvērtu aizsargu, noņemiet ātrās fiksācijas tapu (A).

Izskrūvējiet galvskrūves (B) un paceliet aizsargu, lai to noņemtu.

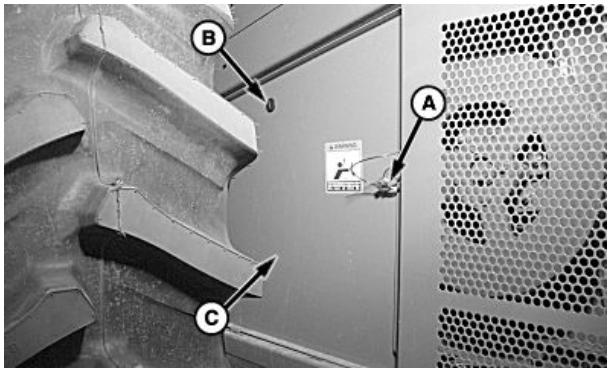
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00044A1 -25-20DEC16-2/5

Ventilatora aizsargs

Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (A) un pagrieziet fiksatoru (B), lai noņemtu aizsargu (C).

A—Ātrās fiksācijas tapa
B—Fiksators
C—Aizsargs



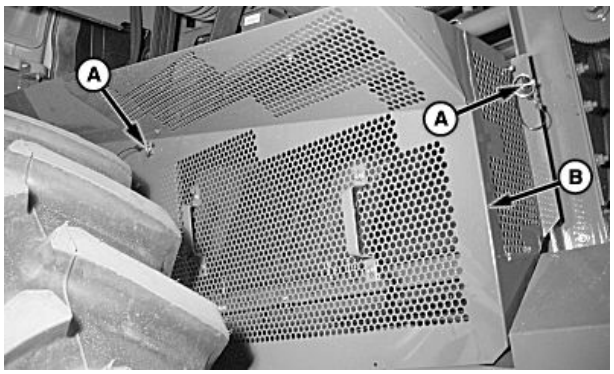
H96803 —UN—09JUN10

OUO6075,00044A1 -25-20DEC16-3/5

Aizgšējais separatora aizsargs

Izņemiet ātrās bloķēšanas tapas (A) un noņemiet aizsargu (B).

A—Ātrās fiksācijas tapas
B—Aizsargs



H96804 —UN—09JUN10

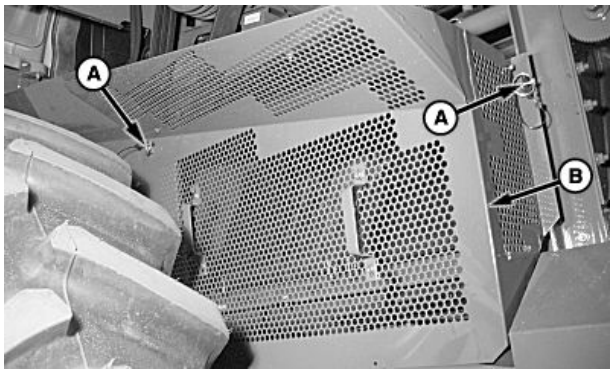
OUO6075,00044A1 -25-20DEC16-4/5

Priekšējais kuļmašīnas aizsargs

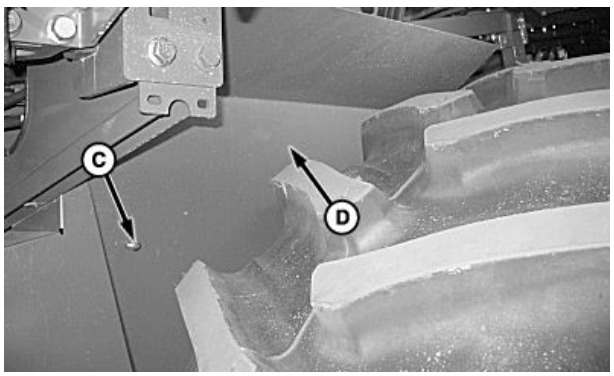
Izņemiet ātrās bloķēšanas tapas (A) un noņemiet aizsargu (B).

Noņemiet galvskrūvi (C) un pabīdiet priekšējo kuļmašīnas aizsargu (D) atpakaļ, lai to varētu noņemt.

A—Ātrās fiksācijas tapas
B—Aizsargs
C—Galvskrūve
D—Aizsargs



H96804 —UN—09JUN10



H96805 —UN—09JUN10

OUO6075,00044A1 -25-20DEC16-5/5

Labās puses sānu aizsargi

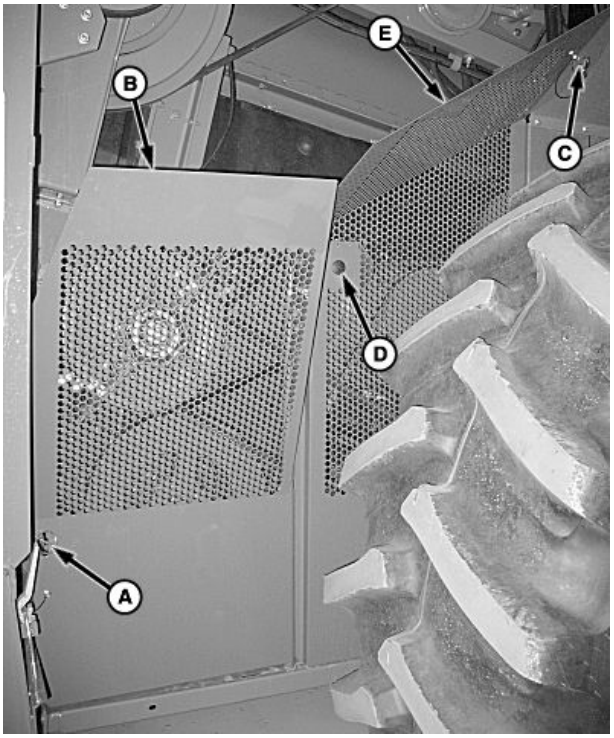
⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Aizmugures aizsargs un vidējais ventilatora aizsargs – noņemiet ātrās fiksācijas tapu (A) un atveriet aizsargu (B), lai varētu veikt siksnu apkopi.

Noņemiet ātrās fiksācijas tapu (C) un pagrieziet tapu (D), lai atslēgtu.

Paceliet un izņemiet aizmugures aizsargu (B) un vidējo ventilatora aizsargu (E).

A—Ātrās fiksācijas tapa
B—Aizsargs
C—Ātrās fiksācijas tapa
D—Fiksators
E—Aizsargs



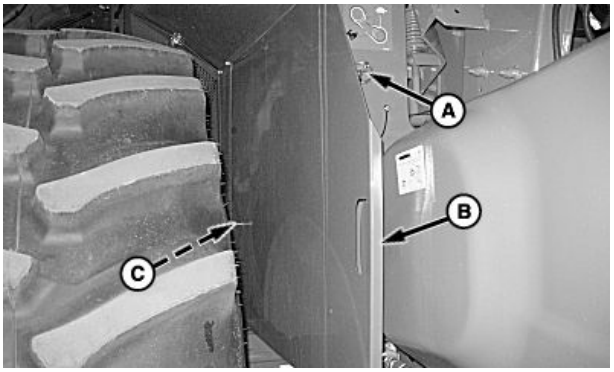
H96806 —UN—09JUN10

OUO6075,00007C7 -25-28SEP10-1/2

Priekšējais separatora aizsargs – noņemiet ātrās fiksācijas tapas (A) un pavelciet aizsargu (B) uz priekšu.

Noņemiet galvskrūvi (C) un noņemiet aizsargu.

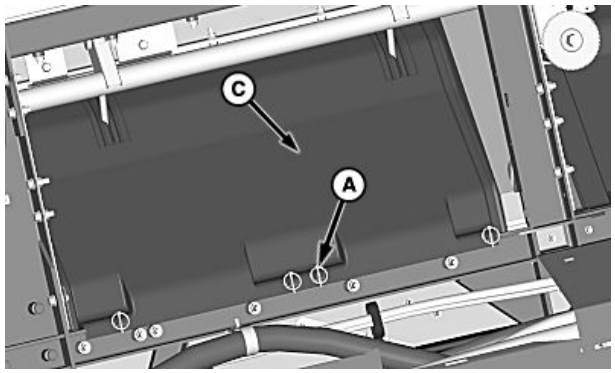
A—Ātrās fiksācijas tapa
B—Aizsargs
C—Galvskrūve



H96807 —UN—09JUN10

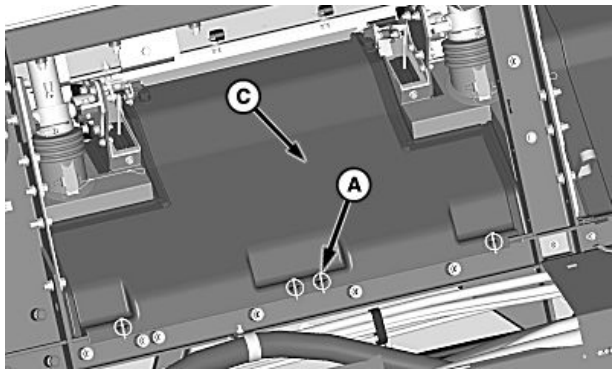
OUO6075,00007C7 -25-28SEP10-2/2

Separatora pārsegi



H111237 —UN—13MAY14

Kulšanas pārsegs (standarta kuļkurvja regulēšana)



H111236 —UN—13MAY14

Kulšanas pārsegs (aktīva kuļkurvja izolācija)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

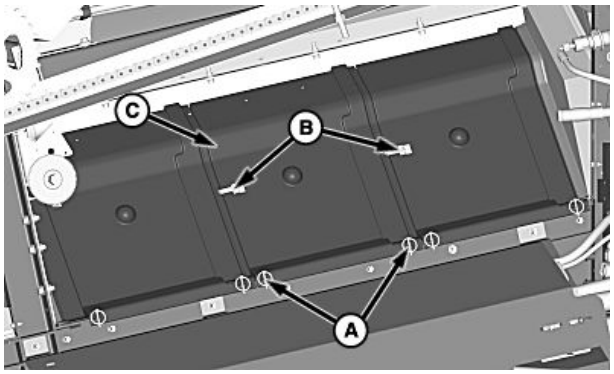
SVARĪGI: Lai novērstu graudu zudumus, pārliecinieties, ka separatora pārsegi atrodas vienā līmenī ar separatoru un atrodas zem separatora malas. Pārsegi tiek ievietoti, sākot no kreisās puses, raugoties pret mašīnu, un darbojas uz labo pusi.

Neuzlieciet pārsegus karstā saulē; citādi tie var deformēties.

PIEZĪME: Kulšanas sekcijas noslēgšanai tiek izmantots viens pārsegs mašīnas kreisajā pusē un divi pārsegi mašīnas labajā pusē. Separatora sadaļas noslēgšanai paredzēti trīs pārsegi, kas atrodas mašīnas abās pusēs.

Pārsegu (C) noturēšanai izmanto ātrās fiksācijas tapas (A) un atsperes plāksnes (B).

Lai noņemtu pārsegus, izņemiet ātrās fiksācijas tapas un paceliet atsperu plāksnes.



H111089 —UN—10APR14

Separatora pārsegi

A—Ātrās fiksācijas tapas
B—Atsperes plāksnes
C—Pārsegi

OUO6075,00017FF -25-13MAY14-1/1

Standarta padeves paātrinātāja nodiluma slokšņu maiņa

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Nodiluma sloksnes var apvērst, lai varētu turpināt to lietošanu.

Padeves paātrinātāja spārnus un nodiluma sloksnes var nomainīt, nenoņemot padeves paātrinātāju. Mainiet padeves paātrinātāja spārnus un nodiluma sloksnes komplektā pa divi un vienu otram pretī, lai saglabātu pareizu līdzsvaru.

PIEZĪME: Ja padeves paātrinātājs tiek noņemts no mašīnas vai tam ir veikta apkope, pirms spārnu nostiprināšanas pievelciet skavas skrūves.

Ja nepieciešams, izskrūvējiet apaļās galvskrūves (A) un nomainiet padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (B). Pievelciet apaļās galvskrūves atbilstīgi tehniskajām prasībām.

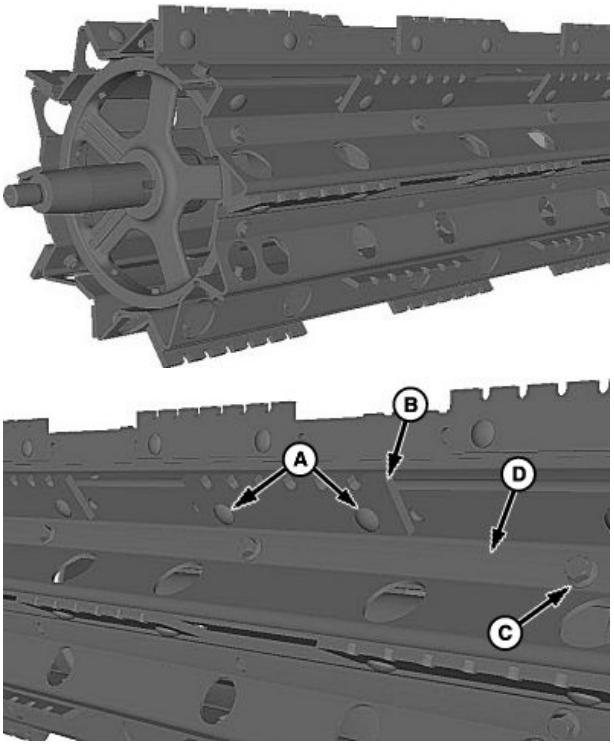
Tehniskie dati

Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes apaļgalvas skrūves—Griezes moments.....70 Nm
(52 mārciņas uz pēdu)

Demontējiet galvskrūves (C) un nomainiet padeves paātrinātāja spārnus (D), ja nepieciešams. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Padeves paātrinātāja spārnu galvskrūves—Griezes moments.....70 Nm
(52 mārciņas uz pēdu)



H85626 —UN—27MAR06

H85627 —UN—27MAR06

Padeves paātrinātāja spārni un nodiluma sloksnes (standarta)

A—Apaļās galvskrūves
B—Padeves paātrinātāja nodiluma sloksne
C—Galvskrūves
D—Padeves paātrinātāja spārni

OUO6075,0001726 -25-14JAN14-1/1

Cietu graudu padeves paātrinātāja nodiluma slokšņu maiņa

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Padeves paātrinātāja spārnus un nodiluma sloksnes var nomainīt, nenoņemot padeves paātrinātāju. Mainiet padeves paātrinātāja spārnus un nodiluma sloksnes komplektā pa divi un vienu otram pretī, lai saglabātu pareizu līdzsvaru.

PIEZĪME: Ja padeves paātrinātājs tiek noņemts no mašīnas vai tam ir veikta apkope, pirms spārnu nostiprināšanas pievelciet skavas skrūves.

Mainot padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes, vienmēr jāmaina arī stiprinājumi.

Ja nepieciešams, izskrūvējiet apaļās galvskrūves (A) un nomainiet padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (B). Pievelciet apaļās galvskrūves atbilstīgi tehniskajām prasībām.

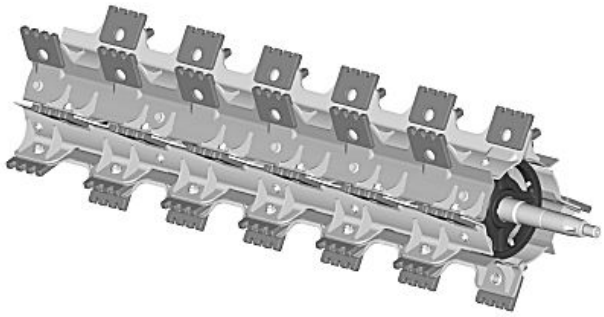
Tehniskie dati

Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes apaļgalvas skrūves—Griezes moments.....130 Nm (96 mārciņas uz pēdu)

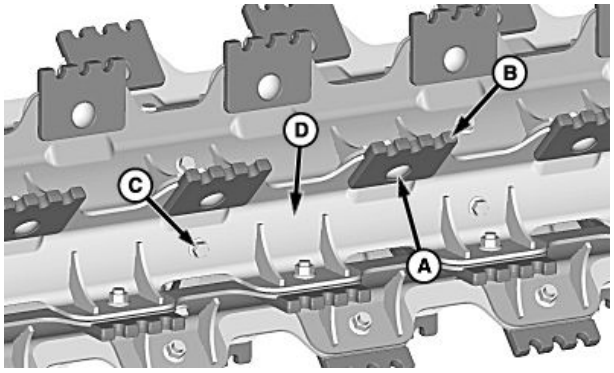
Demontējiet galvskrūves (C) un nomainiet padeves paātrinātāja spārnus (D), ja nepieciešams. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Padeves paātrinātāja spārnu galvskrūves—Griezes moments.....70 Nm (52 mārciņas uz pēdu)



H107173 —UN—06MAR13



H107174 —UN—06MAR13

Padeves paātrinātāja spārni un nodiluma sloksnes (cietie graudi)

A—Apaļās galvskrūves
B—Padeves paātrinātāja nodiluma sloksne
C—Galvskrūves
D—Padeves paātrinātāja spārni

OUO6075,000171A -25-14JAN14-1/1

Zaru padeves paātrinātāja nodiluma slokšņu maiņa

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Padeves paātrinātāja spārnus un nodiluma sloksnes var nomainīt, nenoņemot padeves paātrinātāju.

Ja nepieciešams, izskrūvējiet apaļās galvskrūves (A) un nomainiet padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (B). Pievelciet apaļās galvskrūves atbilstīgi tehniskajām prasībām.

Tehniskie dati

Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes apaļgalvas skrūves—Griezes moments.....73 Nm (54 mārciņas uz pēdu)

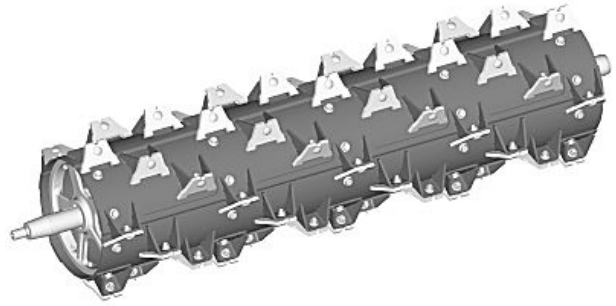
Noņemiet galvskrūves (C) un mainiet spārna komplektu (D), kad nepieciešams.

SVARĪGI: Padeves paātrinātājam jābūt statiski līdzsvarotam. Ja nepieciešams, uzstādiet paplāksnes, līdz padeves paātrinātājs ir līdzsvarots.

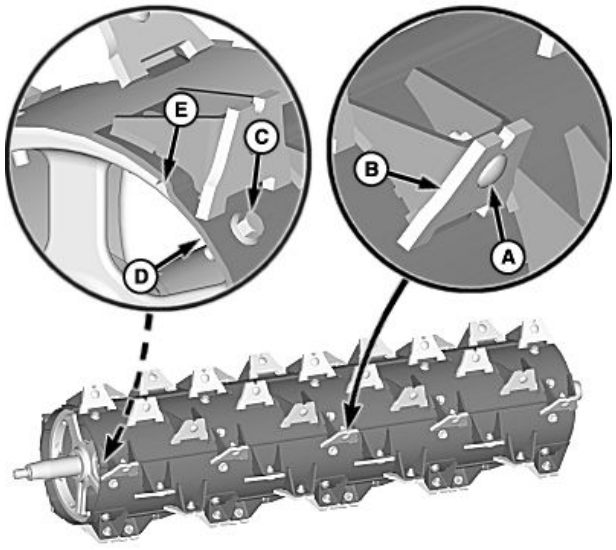
Uzstādiet spārnu komplektu tā, lai tas daļēji pārklātos atrašanās vietā (E), kā parādīts. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Padeves paātrinātāja spārnu komplekta galvskrūves—Griezes moments.....73 Nm (54 mārciņas uz pēdu)



H102209 —UN—15JUN11



H102210 —UN—15JUN11

Padeves paātrinātāja spārni un nodiluma sloksnes

A—Apaļās galvskrūves
B—Padeves paātrinātāja nodiluma sloksne
C—Galvskrūves
D—Spārna komplekts
E—Daļēji nosegta atrašanās vieta

OUO6075,0001729 -25-14JAN14-1/1

Zaru padeves paātrinātāja ķemmes grīda (rīsu vākšanas mašīnām)

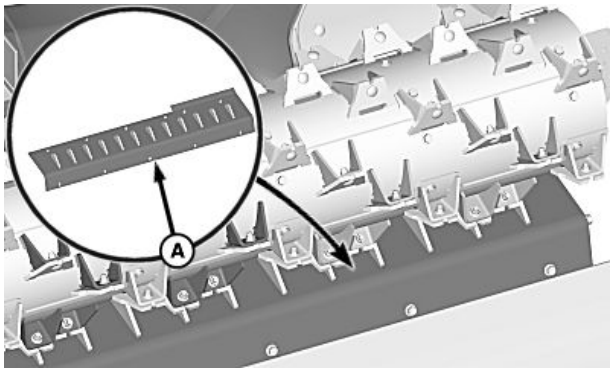
PIEZĪME: Mašīna no rūpnīcas tiek piegādāta ar uzstādītu ķemmes grīdu. Ķemmes grīdu var izmantot tikai kopā ar zaru padeves paātrinātāju.

Noņemot ķemmes grīdu (A), jāuzstāda gludais ieliktnis (B), kuru saņēmāt mašīnas komplektā (jāuzstāda kreisajā pusē).

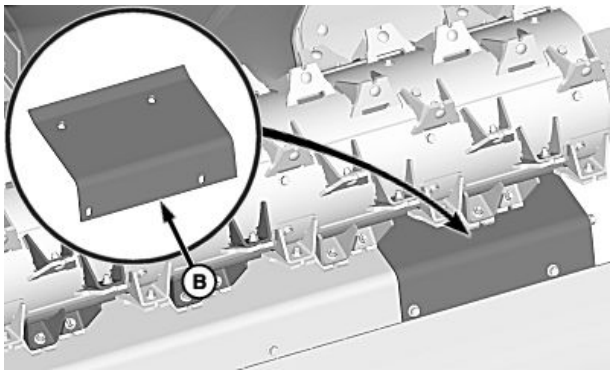
Ražas novākšanas informācija, nevācot rīsus

- Kukurūza – noņemiet ķemmes grīdu un uzstādiet gludo ieliktni.
- Sojas pupiņas – ja pārāk daudz ražas sašķeļas, noņemiet ķemmes grīdu un uzstādiet gludo ieliktni.
- Smalki graudaugi – noņemiet ķemmes grīdu un uzstādiet gludo ieliktni.

A—Ķemmes grīda **B—Gludais ieliktnis**



H105544 —UN—20JUN12



H105543 —UN—20JUN12

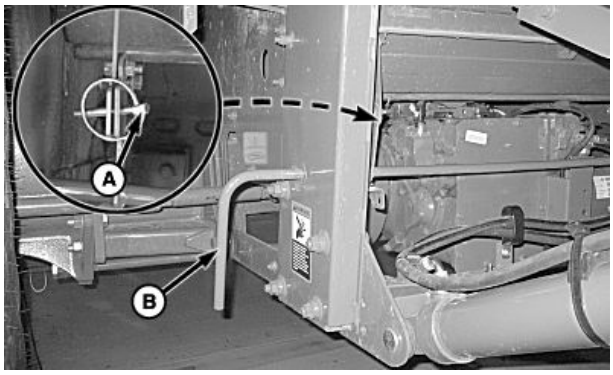
OUO6075,0004557 -25-02DEC16-1/1

Zaru padeves paātrinātāja ķemmes grīda (rīsu vākšanas mašīnām)-demontāža

⚠ UZMANĪBU: Paceliet padevēja kameru, nolaidiet drošības atbalstu, APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Noņemiet ātrās fiksācijas tapu (A) un pārvietojiet sviru (B) uz augšu, lai atvērtu akmeņu uztvērēju.

A—Ātrās fiksācijas tapa **B—Svira**



H99239 —UN—01DEC10

OUO6075,00046A7 -25-21MAR17-1/9

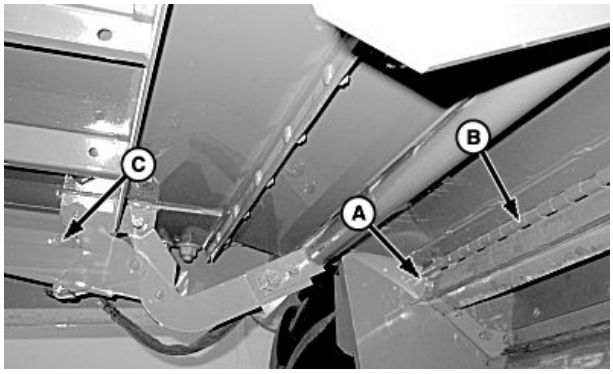
Padeves plāksne (variants A)

Abās mašīnas pusēs izskrūvējiet un saglabājiet galvskrūves un uzgriežņus (A).

Izņemiet ātrās fiksācijas tapu un pārvietojiet sviru (C) uz leju atpakaļ, vienlaikus noņemot padeves plāksnes mezglu (B).

Paceliet sviru (C) un fiksējiet ar iepriekš noņemto ātrās fiksācijas tapu.

A—Galvskrūves un uzgriežņi **C—Svira**
B—Padeves plāksnes mezgls



H86271 —UN—10JUL06

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00046A7 -25-21MAR17-2/9

Padeves plāksne (variants B)

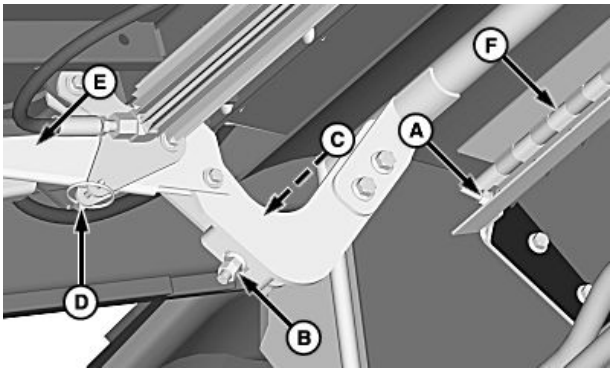
Abās mašīnas pusēs izskrūvējiet un saglabājiet galvskrūves un uzgriežņus (A).

Noņemiet uzgriežņus (B) un apaļgalvas bultskrūves (C) no abām mašīnas pusēm.

Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (D) un pārvietojiet sviru (E) uz leju atpakaļ, vienlaikus noņemot padeves plāksnes mezglu (F).

Paceliet sviru (E) un nostipriniet ar iepriekš izskrūvēto apaļgalvas bultskrūvi (C) un iepriekš noskrūvētajiem uzgriežņiem (B) abās mašīnas pusēs.

Uzstādiet iepriekš izņemto ātrās fiksācijas tapu (D).



H120117 —UN—29NOV16

A—Galvskrūves un uzgriežņi
B—Uzgriežņi
C—Apaļgalvas skrūve
D—Ātrās fiksācijas tapa
E—Svira
F—Padeves plāksnes mezgls

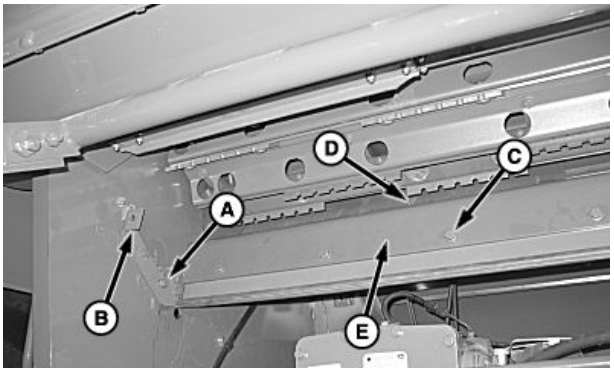
OUO6075,00046A7 -25-21MAR17-3/9

No abām mašīnas pusēm izskrūvējiet un saglabājiet stiprinājumus (A) un kronšteinu (B).

Izskrūvējiet un saglabājiet galvskrūves un uzgriežņus (C).

Izskrūvējiet un saglabājiet bultskrūves (D) un izņemiet ķemmes grīdu (E).

A—Stiprinājumi (2 gab.)
B—Kronšteini (2 gab.)
C—Galvskrūves un uzgriežņi (5 gab.)
D—Bultskrūves
E—Ķemmes grīda



H121116 —UN—21MAR17

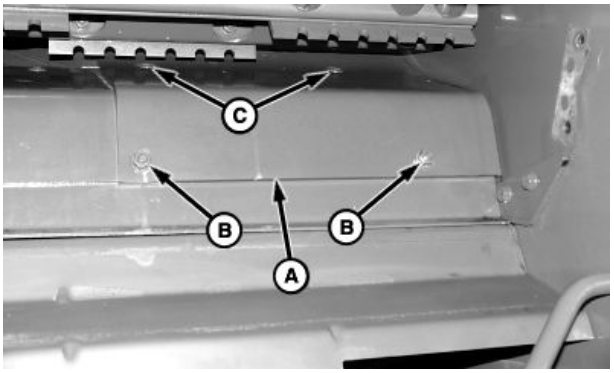
OUO6075,00046A7 -25-21MAR17-4/9

Kreisajā pusē uzstādiet gludo ieliktni (A), kuru saņēmāt mašīnas komplektā.

Ieskrūvējiet iepriekš izskrūvētās galvskrūves un uzgriežņus (B).

Ieskrūvējiet iepriekš izskrūvētās bultskrūves (C).

A—Gludais ieliktnis
B—Galvskrūves un uzgriežņi (2 gab.)
C—Bultskrūves (2 gab.)



H105545 —UN—21JUN12

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00046A7 -25-21MAR17-5/9

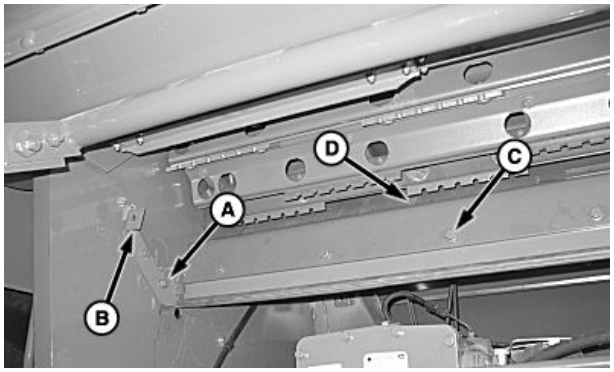
PIEZĪME: Lai izvairītos no ražas zuduma, ieskrūvējiet bultskrūves tajos pašos caurumos, kuros bija nofiksēta ķemmes grīda.

Ieskrūvējiet iepriekš izskrūvētās bultskrūves (D).

Ieskrūvējiet iepriekš izskrūvētās galvskrūves un uzgriežņus (C).

Abās mašīnas pusēs uzstādiet iepriekš noņemtos kronšteinus un nostipriniet ar iepriekš noņemtajiem stiprinājumiem (A).

A—Stiprinājumi (2 gab.)
B—Kronšteini (2 gab.)
C—Galvskrūves un uzgriežņi (3 gab.)
D—Bultskrūves (3 gab.)



H121117 —UN—21MAR17

OUO6075,00046A7 -25-21MAR17-6/9

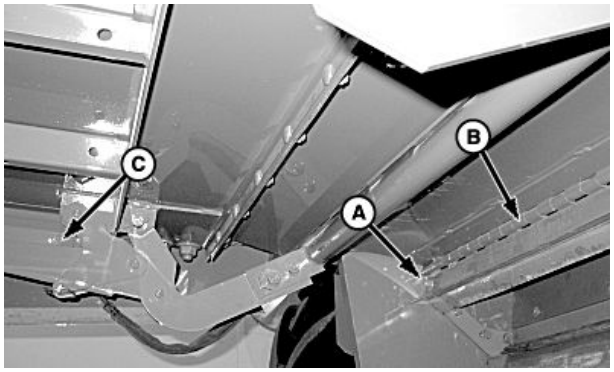
Padeves plāksne (variants A)

Izņemiet ātrās fiksācijas tapu un pārvietojiet sviru (C) uz leju un atpakaļ.

Abās mašīnas pusēs uzstādiet iepriekš noņemto padeves plāksnes mezglu (B) un nostipriniet ar iepriekš noņemtajām galvskrūvēm un uzgriežņiem (A).

Lai aizvērtu padeves plāksnes lūku, virziet sviru uz priekšu un nostipriniet ar iepriekš noņemto ātrās fiksācijas tapu.

A—Galvskrūves un uzgriežņi
B—Padeves plāksnes mezgls
C—Svira



H86271 —UN—10JUL06

OUO6075,00046A7 -25-21MAR17-7/9

Padeves plāksne (variants B)

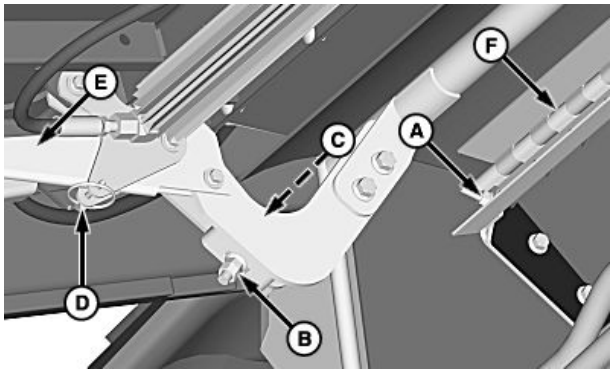
Noņemiet uzgriežņus (B) un apaļgalvas bultskrūves (C) no abām mašīnas pusēm.

Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (D) un pārvietojiet sviru (E) uz leju un atpakaļ.

Abās mašīnas pusēs uzstādiet iepriekš noņemto padeves plāksnes mezglu (F) un nostipriniet ar iepriekš noņemtajām galvskrūvēm un uzgriežņiem (A).

Paceliet sviru (E) un nostipriniet ar iepriekš izskrūvēto apaļgalvas bultskrūvi (C) un iepriekš noskrūvētajiem uzgriežņiem (B) abās mašīnas pusēs.

Uzstādiet iepriekš izņemto ātrās fiksācijas tapu (D).



H120117 —UN—29NOV16

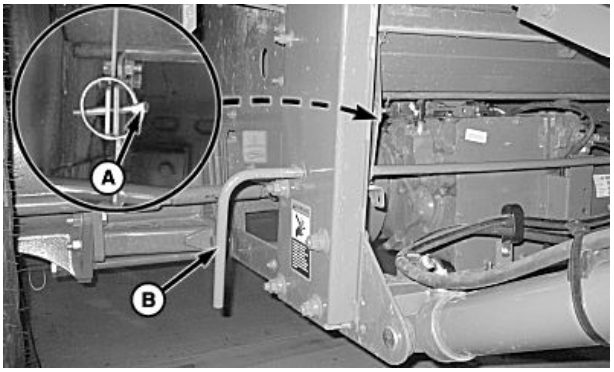
A—Galvskrūves un uzgriežņi
B—Uzgriežņi
C—Apaļgalvas skrūve
D—Ātrās fiksācijas tapa
E—Svira
F—Padeves plāksnes mezgls

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00046A7 -25-21MAR17-8/9

Lai aizvērtu akmeņu uztvērēju un nostiprinātu to ar ātrās fiksācijas tapu (A), virziet sviru (B) uz leju.

A—Ātrās fiksācijas tapa
B—Svira



H99239 —UN—01DEC10

OUO6075,00046A7 -25-21MAR17-9/9

Padeves paātrinātāja siksna – maiņa

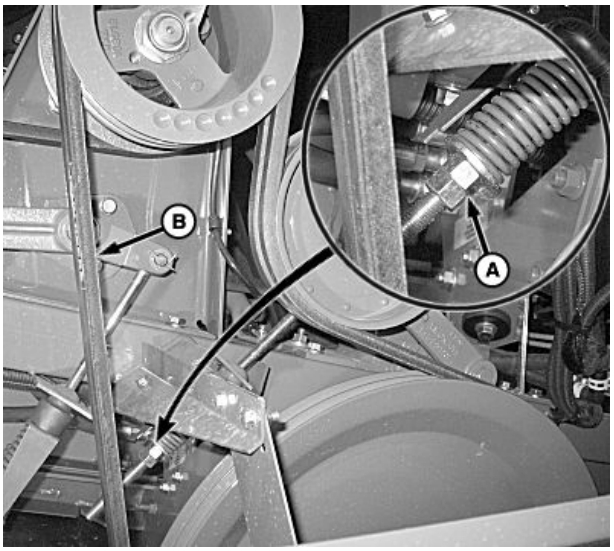
⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atskrūvējiet vaļīgāk uzgriežņus (A), lai atspriegotu priekšējo vārpstas siksnu (B).

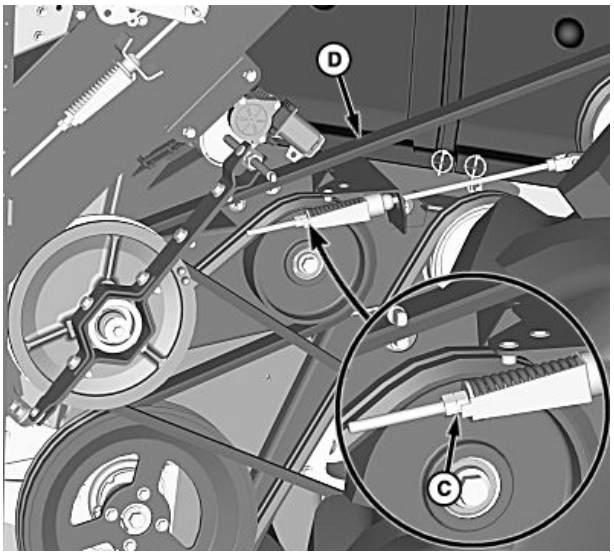
Atskrūvējiet vaļīgāk uzgriežņus (C), lai atspriegotu tīrīšanas galdu, ventilatoru un gliemežtransportiera siksnu (D).

Noņemiet abas siksnas, lai varētu noņemt piedziņas paātrinātāja siksnu.

A—Uzgriežņi
B—Priekšējās starpvārpstas siksna
C—Uzgriežņi
D—Siksna



H96924 —UN—16JUN10



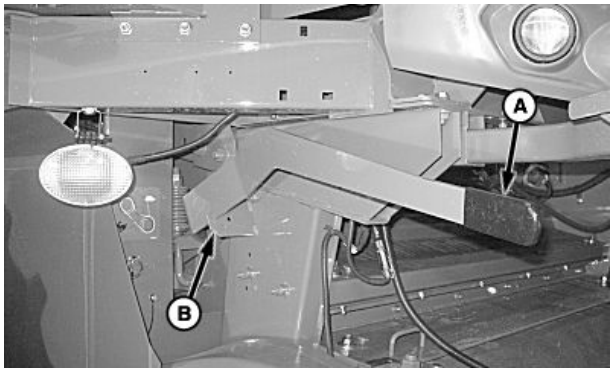
H116822 —UN—07JAN16

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004727 -25-25APR17-1/3

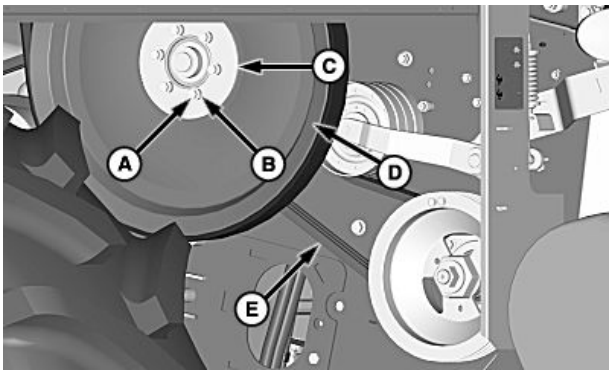
Lai samazinātu paātrinātāja siksnas nospriegojumu, bīdiet sviru (A) uz augšu un ārā no rievas balstenī (B).

A—Svira **B—Kronšteins**



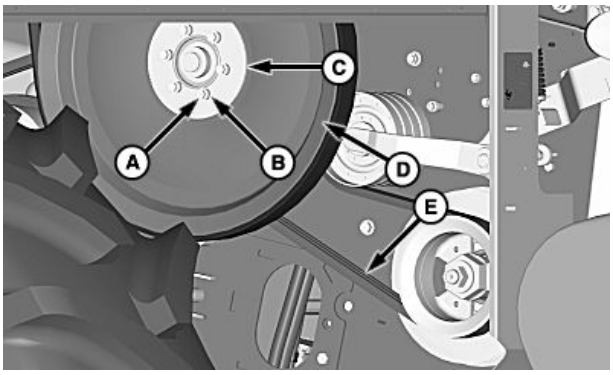
H96926 —UN—16JUN10

OUO6075,0004727 -25-25APR17-2/3



H121334 —UN—25APR17

Padeves paātrinātāja siksna (standarta ātrums, liela jauda)



H121335 —UN—25APR17

Padeves paātrinātāja siksna (liels ātrums, liela jauda)

A—Galvskrūve (6 gab.)
B—Starpposms (6 gab.)
C—Starplika (2 gab.)
D—Disks
E—Padeves paātrinātāja siksna

Noņemiet galvskrūves (A), starplikas (B), paplāksnes (C) un skriemeli (D).

Noņemiet padeves paātrinātāja siksnu (E) un uzstādiet maiņas siksnu.

Uzstādiet skriemeli, starplikas un nostipriniet ar galvskrūvēm.

Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments.....70 Nm (52 mārciņas/pēda)

Bīdiet sviru uz augšu un ievietojiet balsteņa gropē.

Noregulējiet padeves paātrinātāja siksnas nospriegojumu tā, lai paplāksne atrastos starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

Uzstādiet tīrīšanas galdu, ventilatoru, gliemežtransportiera siksnu un priekšējās vārpstas siksnu.

Noregulējiet nospriegojumu siksnām tā, lai paplāksne ir starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

OUO6075,0004727 -25-25APR17-3/3

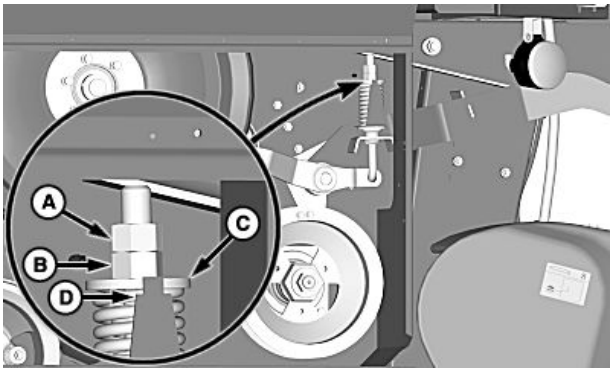
Padeves paātrinātāja siksna – regulēšana

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Padeves paātrinātāja siksnas spriegotājrullītis atrodas mašīnas labajā pusē aiz padevēja kameras šarnīra.

Atskrūvējiet uzgriezni (A) un pievelciet uzgriezni (B), līdz paplāksne (C) atrodas starp mērierīces (D) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni.

A—Uzgrieznis
B—Uzgrieznis
C—Paplāksne
D—Mērierīce



H121336 —UN—25APR17

OUO6075,0004728 -25-25APR17-1/1

Standarta ātruma, lielas jaudas padeves paātrinātājs – ātruma maiņa

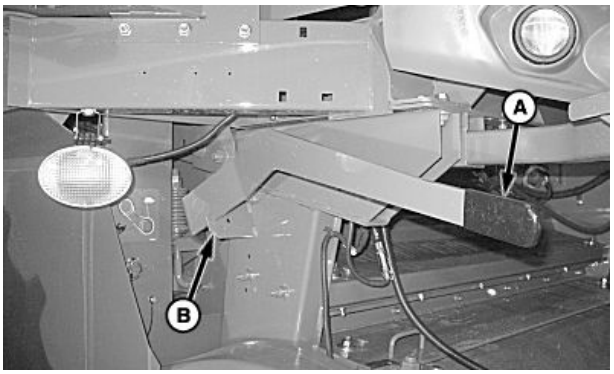
PIEZĪME: Ieteiktie padeves paātrinātāja ātruma iestatījumi ir doti nodaļā "Graudu iestatījumi".

Mainot separatora apgriezienu skaitu, vairākas reizes IESLĒDZIET un IZSLĒDZIET jaudu, lai jaunais ātruma diapazons varētu tikt atpazīts.

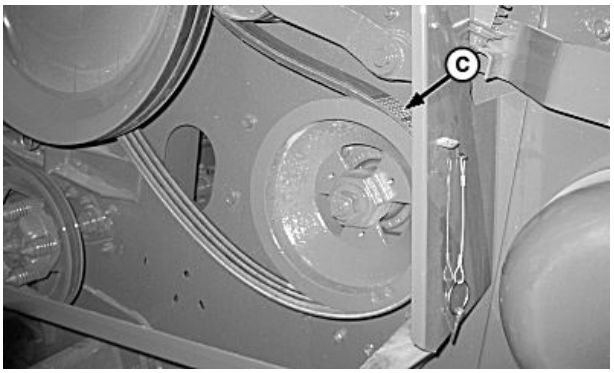
Lai mainītu padeves paātrinātāja apgriezienus uz lielo apgriezienu pozīciju:

- Lai samazinātu siksnas spriegumu, pastumiet sviru (A) uz augšu un ārā no rievas balstenī (B).
- Lai noregulētu lielu apgriezienu skaitu, pārvietojiet siksnu (C) uz iekšējām diska rievām abiem diskiem.
- Pavelciet sviru uz augšu un ievietojiet balsteņa gropē, lai atiestatītu siksnas nospriegojumu.

A—Svira
B—Balstenis
C—Siksna



H96926 —UN—16JUN10



H86423 —UN—28JUL06

OUO6075,00007F2 -25-27OCT10-1/1

Liela ātruma, lielas jaudas padeves paātrinātājs – maiņa uz mazu ātrumu

PIEZĪME: Ieteiktie padeves paātrinātāja ātruma iestatījumi ir doti nodaļā "Graudu iestatījumi".

Mainot separatora apgriezienu skaitu, vairākas reizes IESLĒDZIET un IZSLĒDZIET jaudu, lai jauno ātruma diapazonu varētu atpazīt.

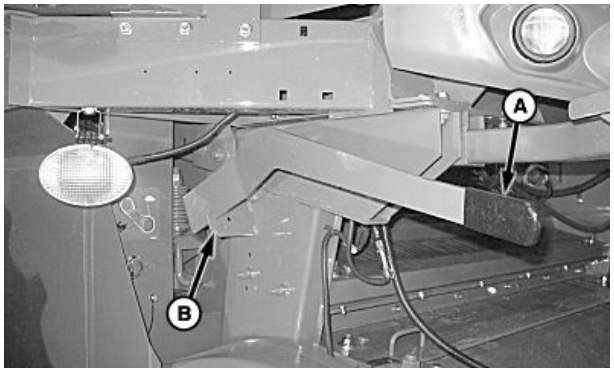
Lai izmainītu padeves paātrinātāja apgriezienus uz zemo apgriezienu pozīciju:

- Lai samazinātu siksnas spriegumu, pavirziet sviru (A) uz augšu un ārā no rievas balstenī (B).
- Noņemiet siksnu (C) no apakšējā diska un ļaujiet tai brīvi nokarāties no augšējā diska.

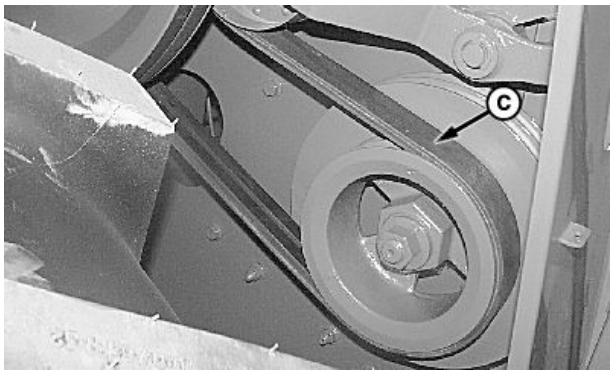
PIEZĪME: Siksnai ir jābūt sagrieztai, lai tā ievietotos starp augšējo disku un sānu plāksni.

- Noņemiet siksnu (D) no augšējā diska (E) un ievietojiet to mazo apgriezienu diskā.
- Uzstādiet siksnu (C) iekšējā diska rievā uz apakšējā diska.
- Pavelciet sviru uz augšu un ievietojiet balsteņa gropē, lai atiestatītu siksnas nospriegojumu.

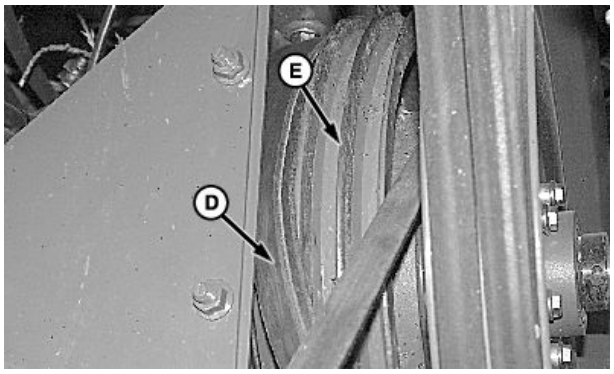
A—Svira
B—Balstenis
C—Siksna
D—Siksna
E—Augšējais disks



H96926 —UN—16JUN10



H750088 —UN—07FEB03



H75076 —UN—06FEB03

OUO6075,00007F3 -25-14JUN11-1/1

Ieteikumi par kuļkurvi

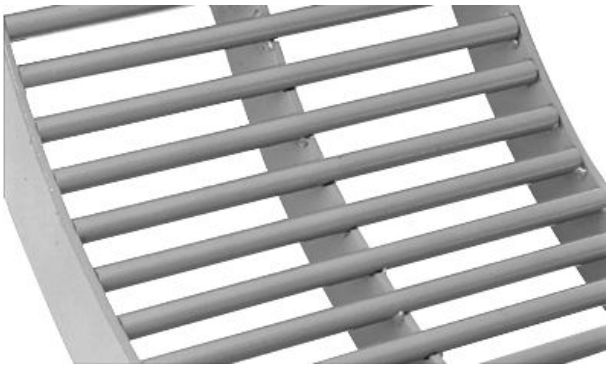
PIEZĪME: Plašāku informāciju par ieteicamajiem mašīnas iestatījumiem dažādiem graudaugiem skatiet sadaļā "Graudaugiem atbilstīgie iestatījumi".

Kuļkurvja veids	Kukurūza	Sojas pupas	Kvieši Mieži Smalki graudi	Rīsi	Kukurūza Pārtikas kukurūza	Sorgo (Milo) Saulespuķes (saldumiem)	Saulespuķes (eļļai)	Rapsis
Mazās stieples	NR	NR	Vislabāk	NR	NR	NR	Vidēji	Vislabāk
Resnās stieples	Labi	Labi	Labi	Vislabāk	NR	Vislabāk	Vislabāk	Labi
Apaļais stienis	Vislabāk	Vislabāk	Vidēji	Labi	Vislabāk	Vidēji	Vislabāk	Vidēji

Vislabāk = nodrošina vislabāko veiktspēju.
Labi = nodrošina labu veiktspēju.
Vidēji = nodrošina vidēju veiktspēju.
NR = nav ieteicams.

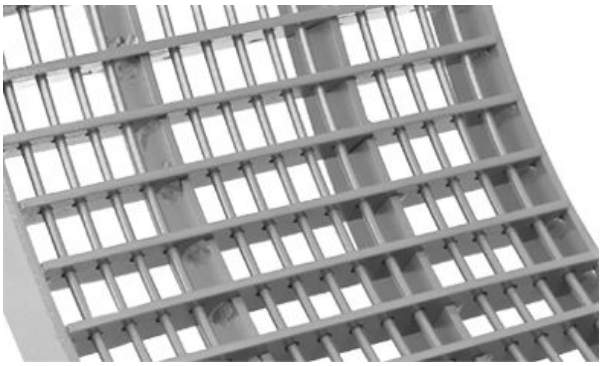
OUO6075,00017E2 -25-07MAY14-1/1

Kuļkurvja tipi



H54506 —UN—23MAR99

Apaļā stieņa dažādas labības kuļkurvis

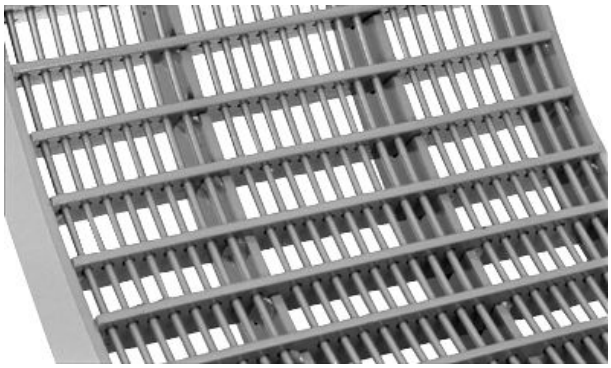


H54507 —UN—25JUN99

Resno stiepļu kuļkurvis

Dažādai labībai un labības ievākšanas apstākļiem ir pieejami trīs dažādi kuļkurvji.

- Apaļā stieņa dažādas labības kuļkurvis tiek izmantots kukurūzai un sojas pupām.
- Resnās stieples kuļkurvis tiek izmantots rīsiem, sojas pupām un sorgo.
- Tievās stieples kuļkurvis tiek izmantots smalku graudu labībai.



H54508 —UN—22JUN99

Tievo stiepļu kuļkurvis

OUO6075,00007A8 -25-02JUN10-1/1

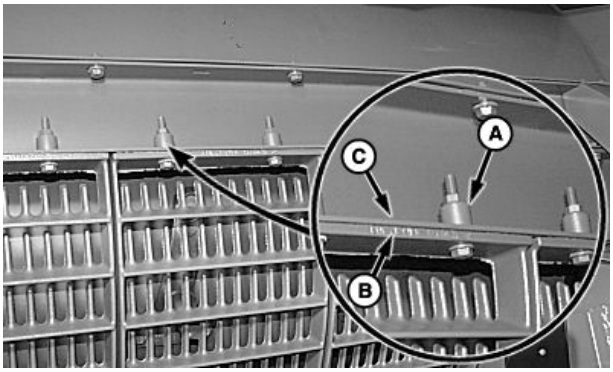
Separatora restu starplikas

Starplikas ir ievietotas uzglabāšanas pozīcijā (kā parādīts) jau rūpnīcā.

Kukurūzai var izmantot starplikas, lai samazinātu kukurūzas vālīšu gabalu skaitu graudu bunkura paraugā.

SVARĪGI: Starplikas lieto tikai kukurūzai un sojas pupām. Demontējiet starplikas, novācot visas citas kultūras (novietojiet starplikas uzglabāšanas pozīcijā, kā parādīts).

Demontējiet visas separatora restes starplikas (A) no uzglabāšanas pozīcijas (kā parādīts) un samontējiet starp separatora restēm (B) un separatora kanālu (C).

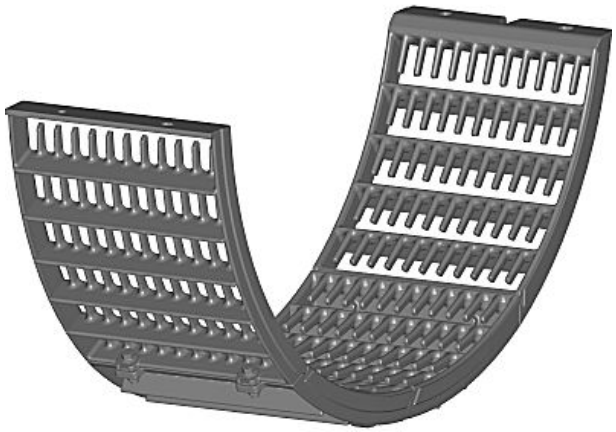


H86634 —UN—20SEP06

A—Starplikas
B—Separatora restes
C—Separatora kanāls

OUO6075,0000B06 -25-03JAN11-1/1

Kuļaparāta restes veidi



H107177 —UN—06MAR13

Standarta lējuma kuļaparāta restes

H107178 —UN—06MAR13

Īpaši izturīgas kuļaparāta restes

Mašīnai ir pieejamas divu veidu kuļaparāta restes.

- Standarta lējuma kuļaparāta restes tiek standartā uzstādītas visām mašīnām, izņemot rīsu novākšanas un mazo cieto graudu pakotnes.
- Īpaši izturīgās kuļaparāta restes tiek izmantotas sarežģītos graudaugu novākšanas apstākļos. Šīs restes ir izvēles aprīkojums visām mainīgas plūsmas rotora mašīnām, bet ietilpst standarta aprīkojumā mazo sarežģīto graudu, rīsu un sarežģīto rīsu pakotnēs.

SS43267,00004EB -25-05FEB15-1/1

Separatora restes pārsegi (ja ietilpst aprīkojumā)

Ieteicami sevišķi sausiem, sīkiem graudiem. Pārsegi (A) ir uzstādīti uz separatora restēm, lai palīdzētu balansēt pelavu slodzi uz tīrīšanas galdu.

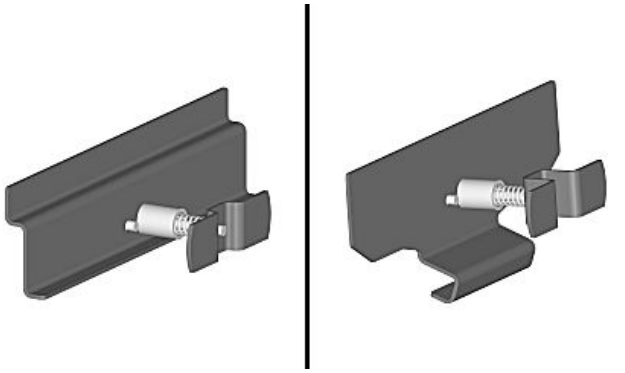
Standarta lējuma restes pārsegi

- Uzstādiet divas rindas (astoņi pārsegi) labajā pusē un trīs rindas (divpadsmit pārsegi) kreisajā pusē. Veiciet nepieciešamos pielāgojumus atbilstīgi apstākļiem.

Industriālās restes pārsegi

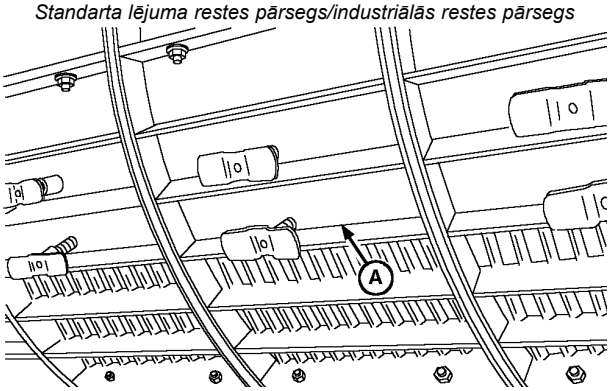
- Uzstādiet vienu rindu (četri pārsegi) labajā pusē un divas rindas (astoņi pārsegi) kreisajā pusē. Veiciet nepieciešamos pielāgojumus atbilstīgi apstākļiem.

A—Separatora restes pārsegi



H107180 —UN—07MAR13

Standarta lējuma restes pārsegs/industriālās restes pārsegs



H54512 —UN—01APR99

OUO6075,0001410 -25-08MAR13-1/1

Separatora restes pārtraucēji (ja ietilpst aprīkojumā)

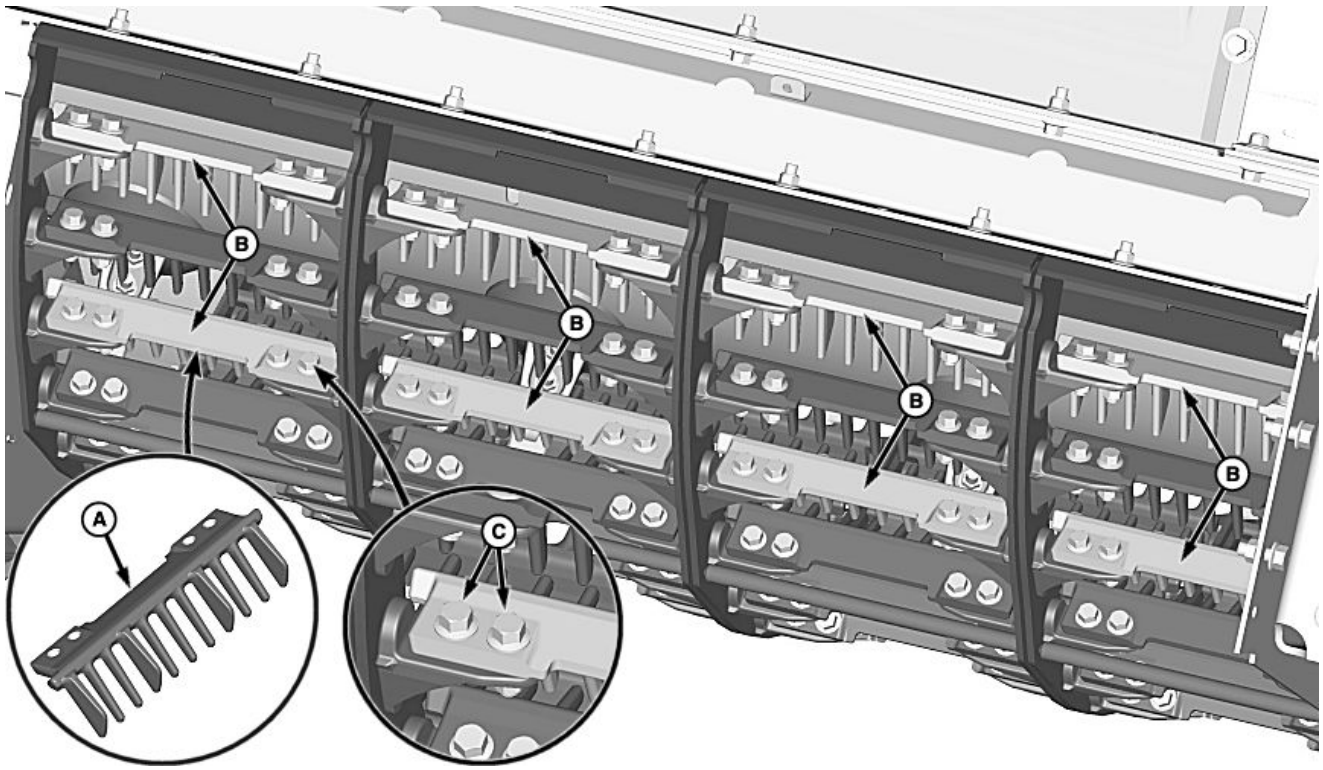
Separatora restes pārtraucējus izmanto industriālajās restēs. Tie atrodas mašīnas labajā pusē, pirmajā un trešajā rindā.

Pārtraucēji rada atstarpes labības materiāla plūsmā, tādējādi no materiāla var izkult vairāk graudu, uzlabojot separatora ražību.

H99873 —UN—27JAN11

OUO6075,00016F7 -25-19DEC13-1/1

Separatora restes pārtraucēju (ja ietilpst aprīkojumā) atrašanās vietas



H99901 —UN—21JAN11

A—Separatora restes pārtraucēji B—Atrašanās vietas (8 gab.) C—Galvskrūves un uzgriežņi (32 gab.)

SVARĪGI: Separatora restes pārtraucējus uzstāda pirmajā un trešajā rindā, separatora restes labajā pusē, kā parādīts attēlā. Uzstādot tos citās atrašanās vietās, iespējami darbības traucējumi vai mašīnas veiktspējas pasliktināšanās.

Pēc separatora restes pārtraucēju uzstādīšanas, pirms mašīnas iedarbināšanas vai separatora ieslēgšanas pārbaudiet, vai rotors brīvi griežas.

1. Separatora restes pārtraucēji (A) JĀUZSTĀDA attēlā parādītajās atrašanās vietās (B).
2. Uzstādiet separatora restes pārtraucējus ar galvskrūvēm un uzgriežņiem (C).
3. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments	73 Nm (54 mārciņas uz pēdu)

OUO6075,00016F8 -25-19DEC13-1/1

Kuļkurvja sektora pārnesumu cirpes skrūves (standarta kuļkurvja regulēšana)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

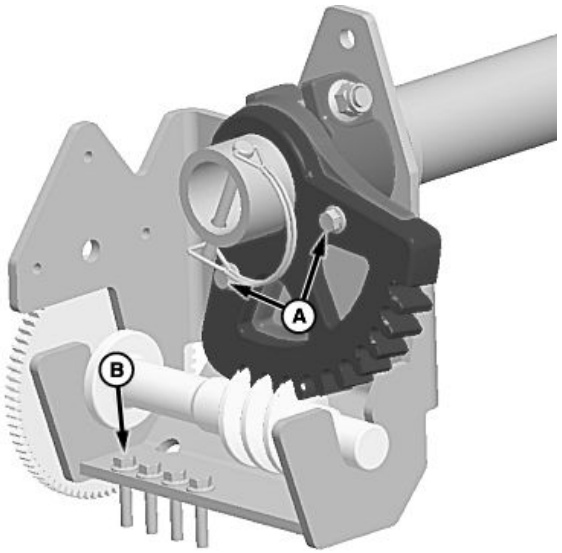
Lietojiet tikai “John Deere” piegādātās cirpes skrūves (A). Sazinieties ar savu “John Deere” izplatītāju, lai iegūtu informāciju par rezerves nogriežamo skrūvju iegādi.

Ja nogriežamā skrūve nolūzt, nomainiet ar papildu nogriežamām skrūvēm (B), kas atrodas sektora pārnesuma skavā.

Pievelciet nogriežamās skrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Nogriežamās skrūves—Griezes moments.....15 Nm (133 mārciņas uz pēdu)



H88917 —UN—14JUN07

A—Nogriežamās skrūves **B—Papildus nogriežamās skrūves (4 gab.)**

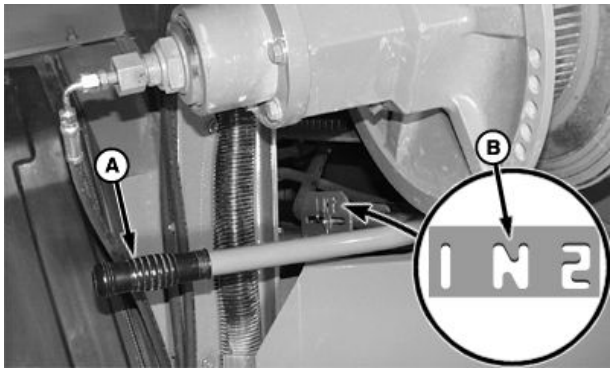
OUO6075,0001800 -25-13MAY14-1/1

Kuļkurvja sekciju (standarta kuļkurvja regulēšana) noņemšana un uzstādīšana

⚠ UZMANĪBU: Kuļkurvja sekcijas ir smagas, un ar tām grūti rīkoties. Lai noņemtu un uzstādītu kuļkurvja sekcijas, var būt nepieciešama vēl vienas personas palīdzība.

PIEZĪME: Lai atvieglotu noņemšanu, pilnībā aizveriet kuļkurvi.

1. Pārvietojiet sviru (A), lai ieslēgtu rotora reduktoru neitrālajā pozīcijā (B).



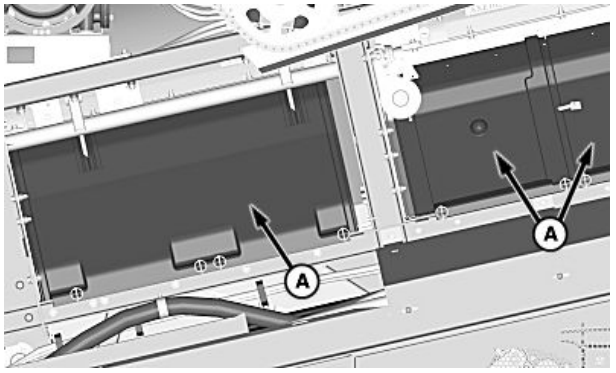
H96927 —UN—17JUN10

A—Rokturis **B—Neitrālā pozīcija**

OUO6075,0004605 -25-04APR17-1/15

PIEZĪME: Lai piekļūtu separatora pārbaudes pārsegiem, noņemiet aizsargus.

2. Noņemiet separatora pārbaudes pārsegus (A).



H111238 —UN—13MAY14

A—Kuļaparāta pārsegi

Turpinājums nākamajā lappusē

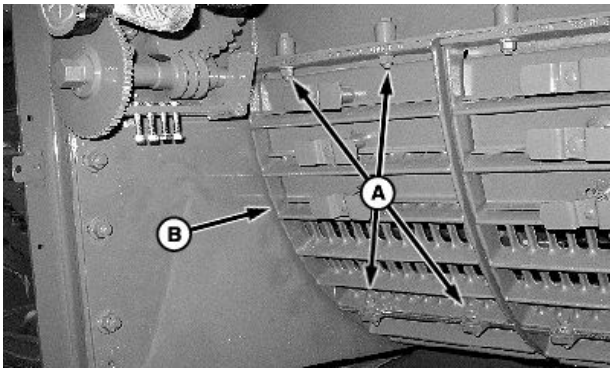
OUO6075,0004605 -25-04APR17-2/15

PIEZĪME: Lai piekļūtu rotējošam rotoram, noņemiet separatora restes.

3. Izskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet kuļaparāta režģi (B).

A—Galvskrūves

B—Kuļaparāta restes



H100377 —UN—22FEB11

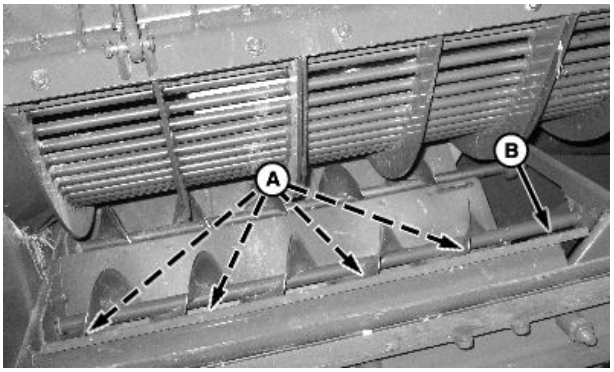
OUO6075,0004605 -25-04APR17-3/15

4. Atbrīvojiet galvskrūves (A) un demontējiet kreisās puses plāksnes metāla atdalītāju (B).
5. Novietojiet virs gliemežtransportieriem kartonu (C) vai plāksni. Tas nodrošinās gliemežtransportieru aizsardzību un līdzenu virsmu, lai noņemtu kuļkurvjus.

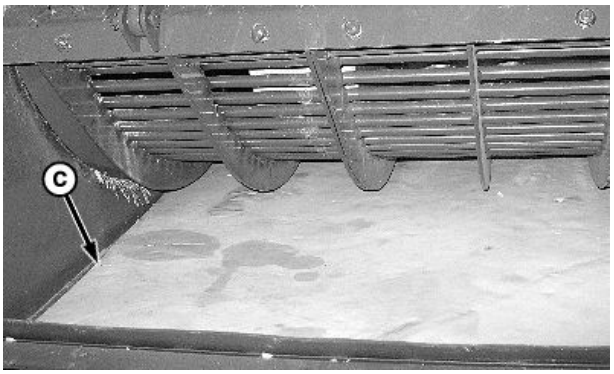
A—Galvskrūves (4 gab.)

B—Atdalītājs

C—Kartons



H100378 —UN—22FEB11



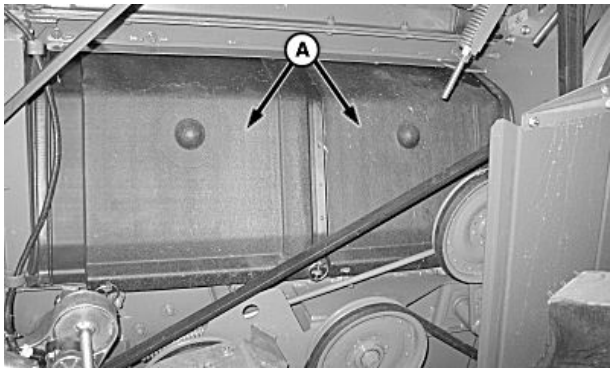
H100380 —UN—22FEB11

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004605 -25-04APR17-4/15

6. Lai piekļūtu kuļaparāta pārbaudes pārsegiem, noņemiet aizsargus.
7. Noņemiet ātrās fiksācijas tapas un divus priekšējos kuļaparāta pārsegus (A) mašīnas labajā pusē.

A—Kuļaparāta pārsegs (2 gab.)

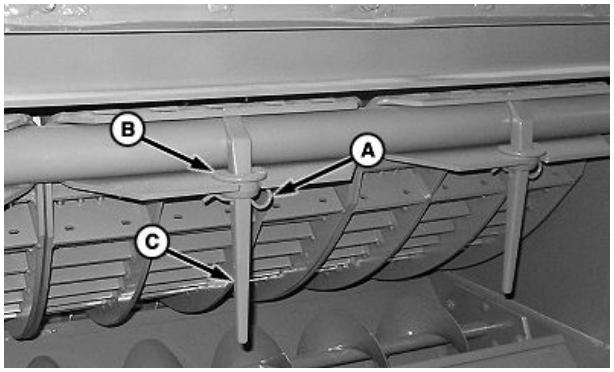


H96929 —UN—17JUN10

OUO6075,0004605 -25-04APR17-5/15

8. Noņemiet atspertapu (A) no kuļkurvja aiztura (B).
9. Paceliet kuļkurvja aizturi (B) un noņemiet rokturi (C) no katras kuļkurvja sekcijas.

A—Atspertapa
B—Kuļkurvja aizturis
C—Rokturis

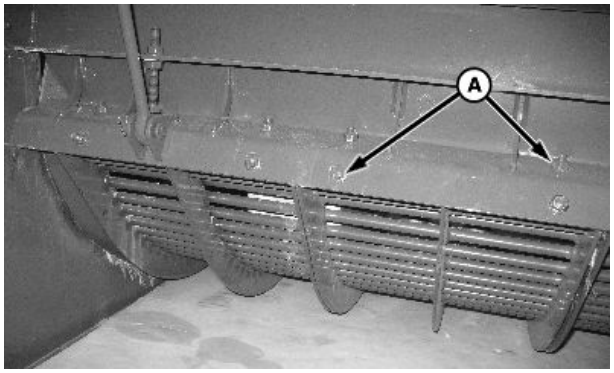


H111561 —UN—14JUL14

OUO6075,0004605 -25-04APR17-6/15

10. Atskrūvējiet galvskrūves (A).

A—Galvskrūves (12 gab.)



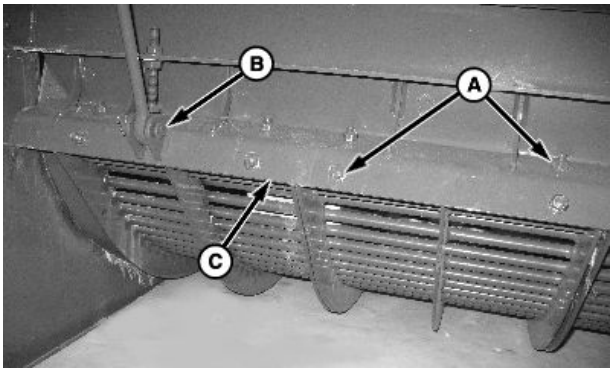
H100381 —UN—23FEB11

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004605 -25-04APR17-7/15

⚠ UZMANĪBU: Lai nepieļautu bojājumus, uzmanīgi nolaidiet kuļkurvi uz gliemežtransportiera pamatnes.

11. Izņemiet galvskrūves (A).
12. Izņemiet šķelttapas, tapas (B) un “Z” siju (C).
13. Pagrieziet rotoru tā, lai atstarpe kulšanas elementa šablonam atrastos kuļkurvja vidū.
14. Noņemiet centrālo kuļkurvja sekciju.
15. Pārvietojiet aizmugures kuļkurvi centra pozīcijā un noņemiet.
16. Pārvietojiet priekšējo kuļkurvi centra pozīcijā un noņemiet.
17. Pārbaudiet kuļkurvja sekciju, kulšanas elementu un kulšanas zaru nodilumu, izmantojot atstarpes mērierīci KXE10110.



H100382 —UN—23FEB11

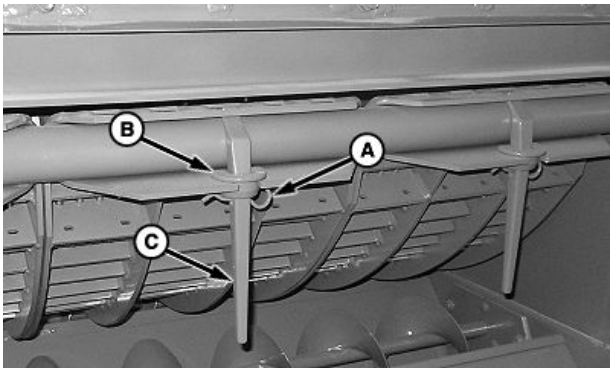
A—Galvskrūves (12 gab.)
B—Tapas (2 gab.)
C—“Z” sija

18. Uzstādiet kuļkurvjus pretējā darbību secībā.

OUO6075,0004605 -25-04APR17-8/15

19. Uzstādiet rokturi (C), kuļkurvja aizturi (B) un atsperes tapu (A) kuļkurvja sekcijās.

A—Atspertapa
B—Kuļkurvja aizturis
C—Rokturis

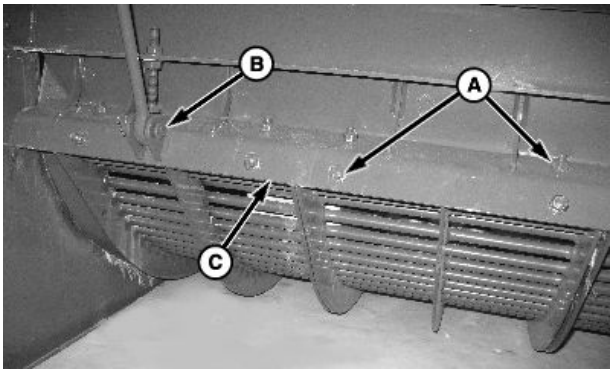


H111561 —UN—14JUL14

OUO6075,0004605 -25-04APR17-9/15

20. Novietojiet “Z” siju (C) virs kuļkurvju galiem un ievietojiet galvskrūves, bet nepievelciet.
21. Uzstādiet tapas (B).

A—Galvskrūves (12 gab.)
B—Tapas (2 gab.)
C—“Z” sija



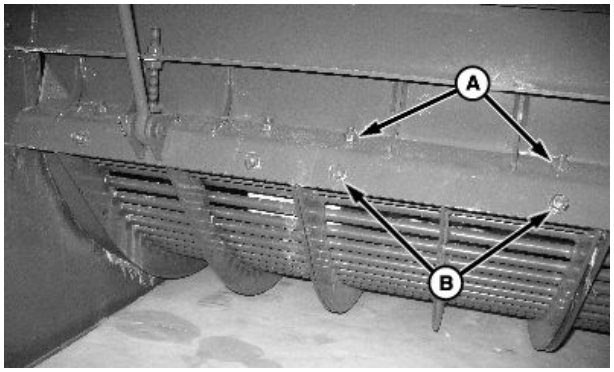
H100382 —UN—23FEB11

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004605 -25-04APR17-10/15

22. Pārliecinieties, ka kuļkurvja gali ir cieši ievietoti “Z” sijā; pēc tam vispirms pievelciet augšējo galvskrūvju (A) rindu.
23. Kā pēdējo pievelciet apakšējo galvskrūvju rindu (B).
24. Noregulējiet kuļkurvja līmeni. Skatiet "Kuļkurvja līmeņošana (standarta kuļkurvja regulēšana)" tālāk šajā sadaļā.

A—Galvskrūves (6 gab.) **B—Galvskrūves (6 gab.)**



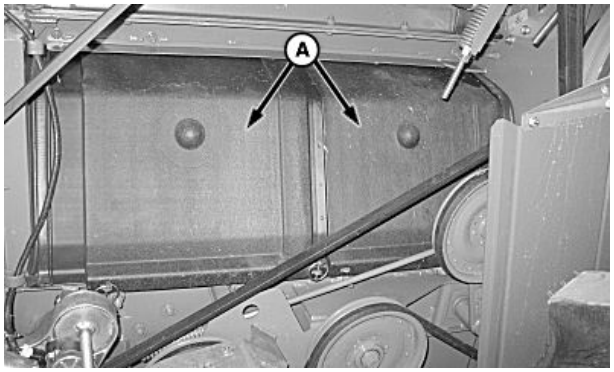
H121120 —UN—22MAR17

OUO6075,0004605 -25-04APR17-11/15

PIEZĪME: Pārliecinieties, ka separatora pārsega augšējā mala atrodas zem skavām.

25. Uzstādiet separatora vākus (A).
26. Uzstādiet aizsargus, kas tika noņemti, lai piekļūtu separatora pārbaudes pārsegiem.

A—Kuļaparāta pārsegi

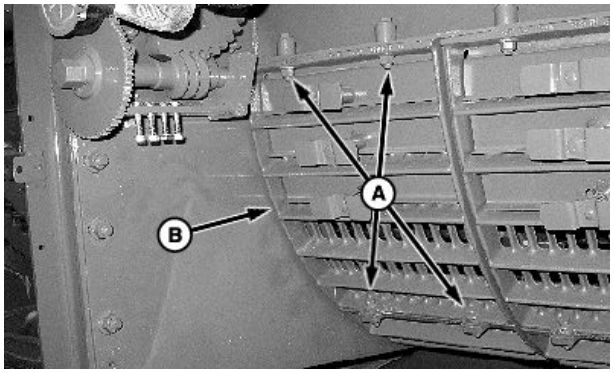


H96929 —UN—17JUN10

OUO6075,0004605 -25-04APR17-12/15

27. Uzstādiet kuļaparāta restes (B) un nostipriniet ar galvskrūvēm (A).

A—Galvskrūves (4 gab.) **B—Kuļaparāta restes**



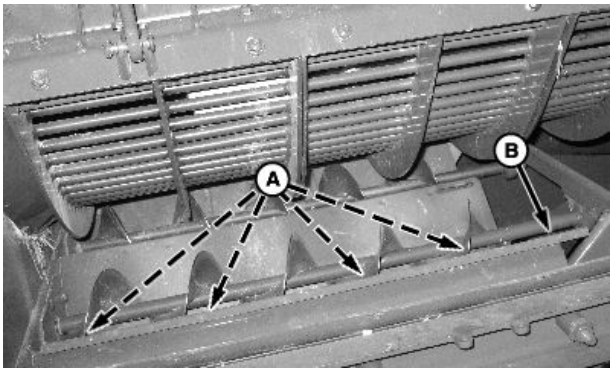
H100377 —UN—22FEB11

Turpinājums nākamajā lappusē

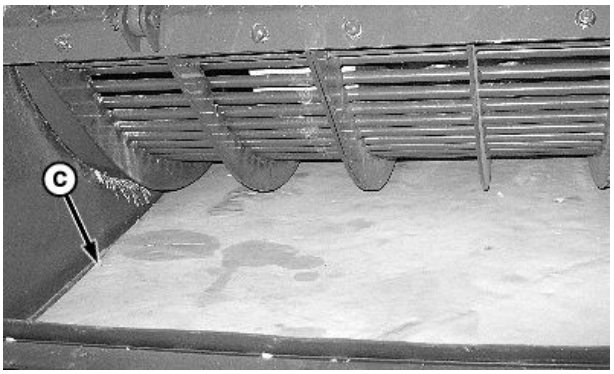
OUO6075,0004605 -25-04APR17-13/15

28. Noņemiet kartonu (C) vai plāksnes no gliemežtransportieriem.
29. Uzstādiet atdalītāju (B) tā oriģinālajā pozīcijā un pievelciet galvskrūves (A).

A—Galvskrūves (4 gab.)
B—Atdalītājs
C—Kartons



H100378 —UN—22FEB11

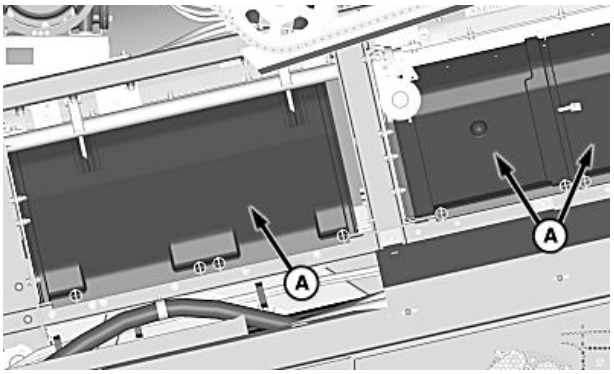


H100380 —UN—22FEB11

OUO6075,0004605 -25-04APR17-14/15

30. Uzstādiet separatora pārbaudes pārsegus (A).
31. Uzstādiet aizsargus, kas tika noņemti, lai piekļūtu kuļaparāta pārbaudes pārsegiem.
32. Novietojiet rotora piedziņas transmisijas korpusu vēlamajā ātruma diapazonā.

A—Kuļaparāta pārsegs



H111238 —UN—13MAY14

OUO6075,0004605 -25-04APR17-15/15

Kuļkurvja sekciju (aktīva kuļkurvja izolācija) noņemšana un uzstādīšana

⚠ UZMANĪBU: Kuļkurvja sekcijas ir smagas, un ar tām grūti rīkoties. Lai noņemtu un uzstādītu kuļkurvja sekcijas, var būt nepieciešama otras personas palīdzība.

1. Iedarbiniet dzinēju un nospiediet kulšanas atstarpes iestatīšanas slēdzi.
2. Lai varētu vieglāk piekļūt "Z" sijas stiprinājumiem, atveriet kulšanas atstarpi līdz 5.

H117012 —UN—28MAR16

Kulšanas atstarpes iestatīšana

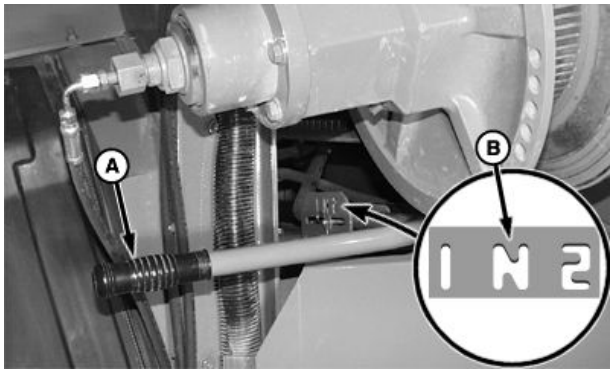
PIEZĪME: Iespējams, ka kulšanas atstarpe būs jāpalielina atkarībā no mašīnas konfigurācijas.

3. Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

OUO6075,0004606 -25-11APR17-1/19

4. Pārvietojiet sviru (A), lai ieslēgtu rotora reduktoru neitrālajā pozīcijā (B).

A—Rokturis **B—Neitrālā pozīcija**



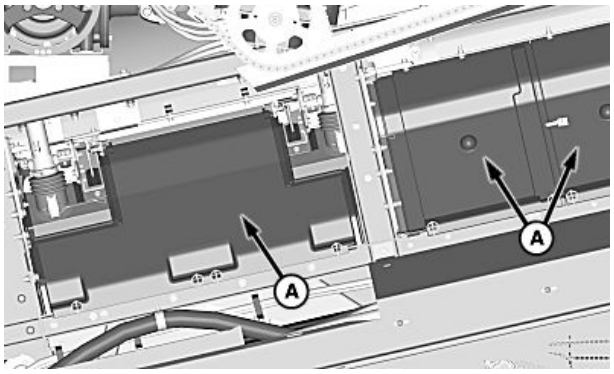
H96927 —UN—17JUN10

OUO6075,0004606 -25-11APR17-2/19

PIEZĪME: Lai piekļūtu separatora pārbaudes pārsegiem, noņemiet aizsargus.

5. Noņemiet kuļaparāta pārbaudes pārsegus (A).

A—Kuļaparāta pārsegi



H111239 —UN—13MAY14

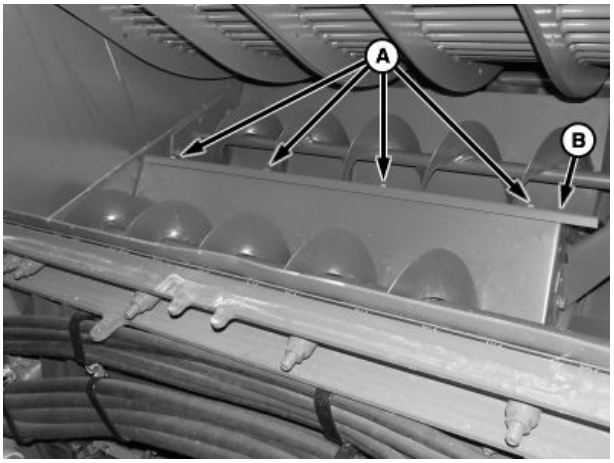
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004606 -25-11APR17-3/19

6. Atbrīvojiet galvskrūves (A) un demontējiet kreisās puses plāksnes metāla atdalītāju (B).

PIEZĪME: Novietojiet virs gliemežtransportieriem kartonu vai plāksni. Tas nodrošinās gliemežtransportieru aizsardzību un līdzenu virsmu, lai noņemtu kuļkurvjus.

A—Galvskrūves **B—Atdalītājs**

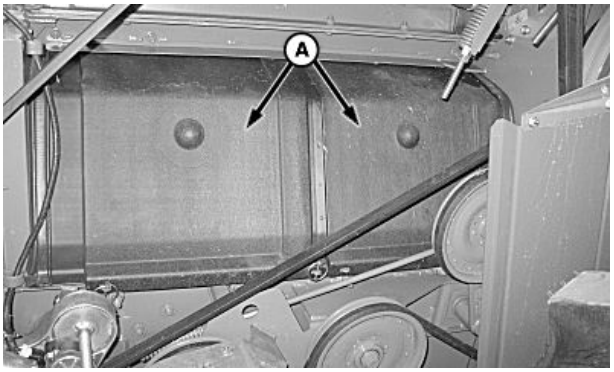


H109597 —UN—18DEC13

OUO6075,0004606 -25-11APR17-4/19

7. Lai piekļūtu kuļaparāta pārbaudes pārsegiem, noņemiet aizsargus.
8. Noņemiet ātrās fiksācijas tapas un divus priekšējos kuļaparāta pārsegus (A) mašīnas labajā pusē.

A—Kuļaparāta pārsegs



H96929 —UN—17JUN10

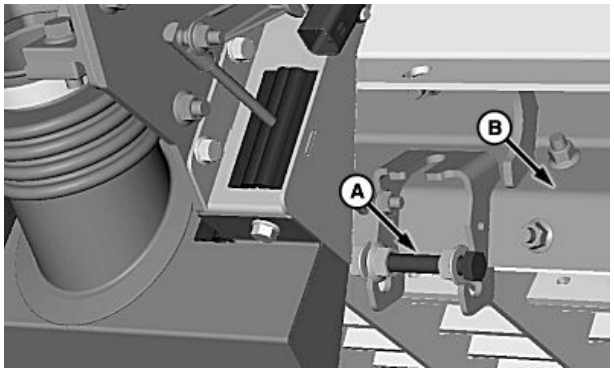
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004606 -25-11APR17-5/19

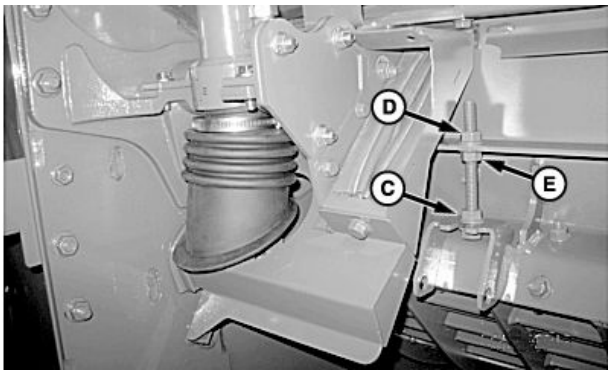
9. Izskrūvējiet kuļkurvja līmeņošanas galvskrūves (A) no balsteņa “Z” sijā (B) un ieskrūvējiet cauri sliedei, lai noturētu vietā kuļkurvi un “Z” sijas mezglu.
10. Ar roku pieskrūvējiet uzgriezni (C) pie “Z” sijas balsteņa un nedaudz pievelciet uzgriezni (D) pie sliedes abās pusēs.

PIEZĪME: Pārbaudiet, vai starp uzgriezni (E) un sliedi ir pietiekami daudz brīvas vietas regulējumu veikšanai. NEPIEVELCIET uzgriezni līdz galam pie sliedes.

A—Līmeņošanas galvskrūve (2 gab.)
B—“Z” sija
C—Uzgrieznis (2 gab.)
D—Uzgrieznis (2 gab.)
E—Uzgrieznis (2 gab.)



H109919 —UN—27FEB14

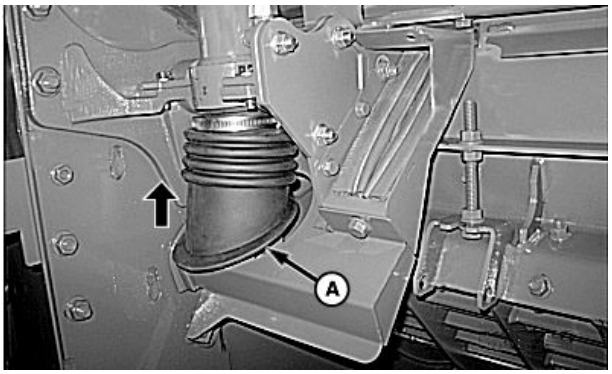


H109920 —UN—27FEB14

OUO6075,0004606 -25-11APR17-6/19

11. Noņemiet gumijas blīves pamatni (A) un uz abiem cilindriem paceliet uz augšu.

A—Gumijas blīve (2 gab.)



H109276 —UN—16OCT13

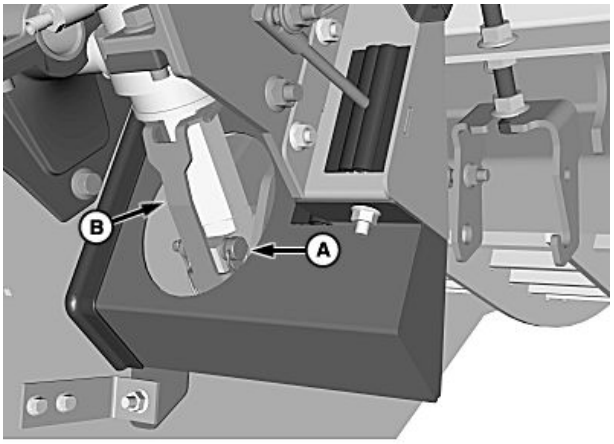
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004606 -25-11APR17-7/19

12. Izņemiet tapu (A) un cilindra drošības atduri (B) no abiem cilindriem.

A—Tapa (2 gab.)

B—Cilindra drošības atduris (2 gab.)



H111261 —UN—22MAY14

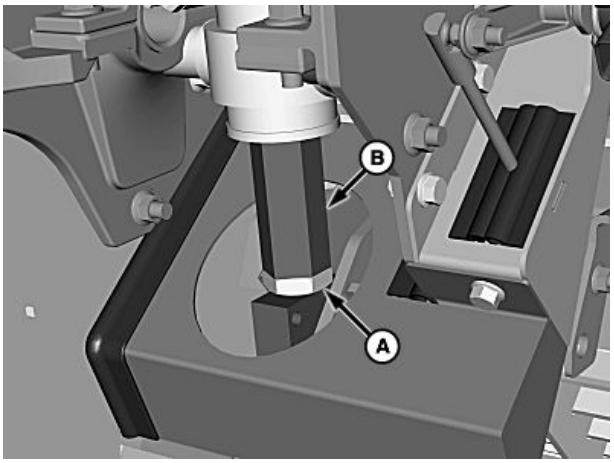
OUO6075,0004606 -25-11APR17-8/19

13. Atskrūvējiet vaļīgāk pretuzgriezni (A) no cilindra atdura (B) un nolaidiet atduri uz abiem cilindra kātiem.

PIEZĪME: Pretuzgrieznis un atduris jānolaiž vismaz par 15 mm (19/32 collām) zemāk par pašreizējo atrašanās vietu.

A—Pretuzgrieznis (2 gab.)

B—Cilindra atduris (2 gab.)



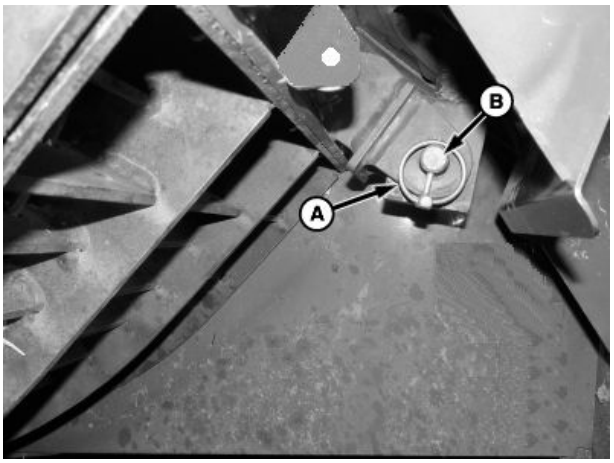
H109683 —UN—22JAN14

OUO6075,0004606 -25-11APR17-9/19

14. Izņemiet no cilindra kāta abās pusēs ātrās fiksācijas tapu (A) un tapu (B).

A—Ātrās fiksācijas tapa (2 gab.)

B—Tapa (2 gab.)



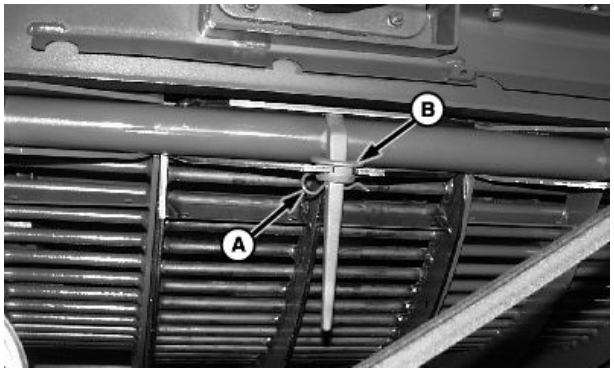
H109593 —UN—16DEC13

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004606 -25-11APR17-10/19

15. Noņemiet atspertapu (A) no kuļkurvja aiztura (B).
16. Paceliet kuļkurvja aizturi un noņemiet rokturi no katras kuļkurvja sekcijas.

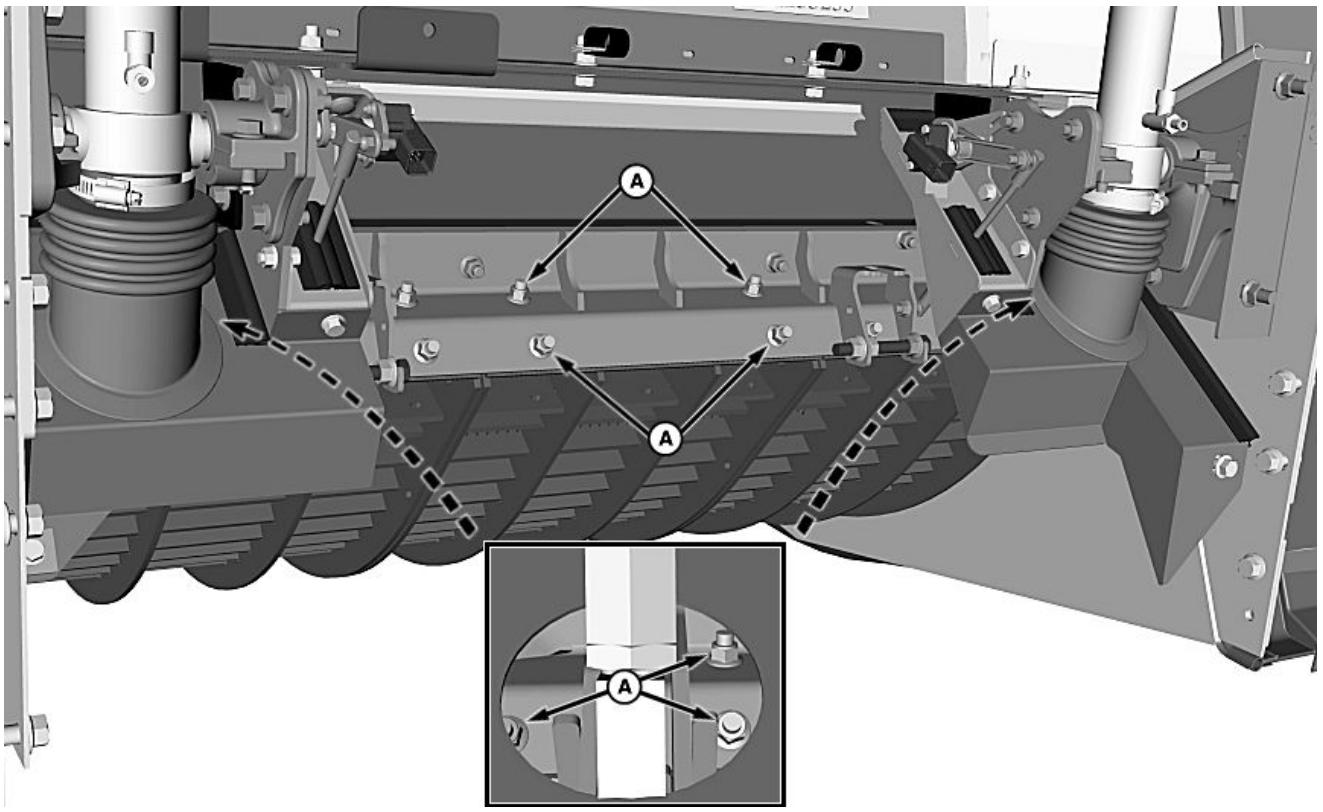
A—Atspertapa **B—Kuļkurvja aizturis**



H75040 —UN—04FEB03

Kuļkurvja aizturis

OUO6075,0004606 -25-11APR17-11/19



H109599 —UN—19DEC13

A—Galvskrūve (14 gab.)

17. Atskrūvējiet galvskrūves (A).

Turpinājums nākamajā lappusē

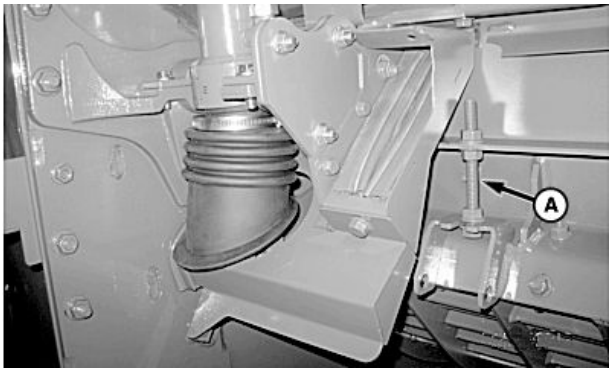
OUO6075,0004606 -25-11APR17-12/19

18. Ar līmeņošanas galvskrūvi (A) noregulējiet “Z” siju un kuļkurvjus, lai tie atrastos par aptuveni 10 mm (13/32 collu) augstāk vai, līdz vidējo kuļkurvi var viegli noņemt.

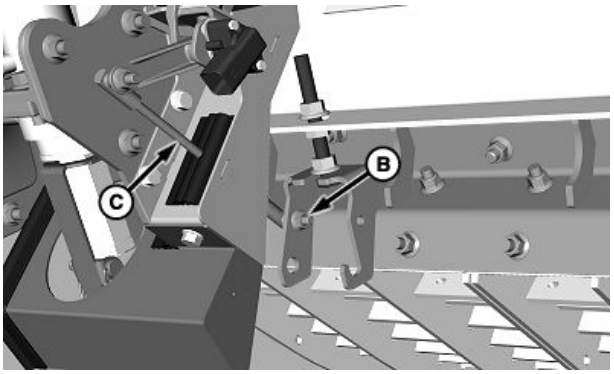
PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas, iespējams, būs jānoņem “Z” sija.

19. Noņemot “Z” siju, noskrūvējiet uzgriežņus (B) un noņemiet savienotāja sviras (C).

A—Līmeņošanas galvskrūve (2 gab.)
B—Uzgrieznis (2 gab.)
C—Savienojuma svira (2 gab.)



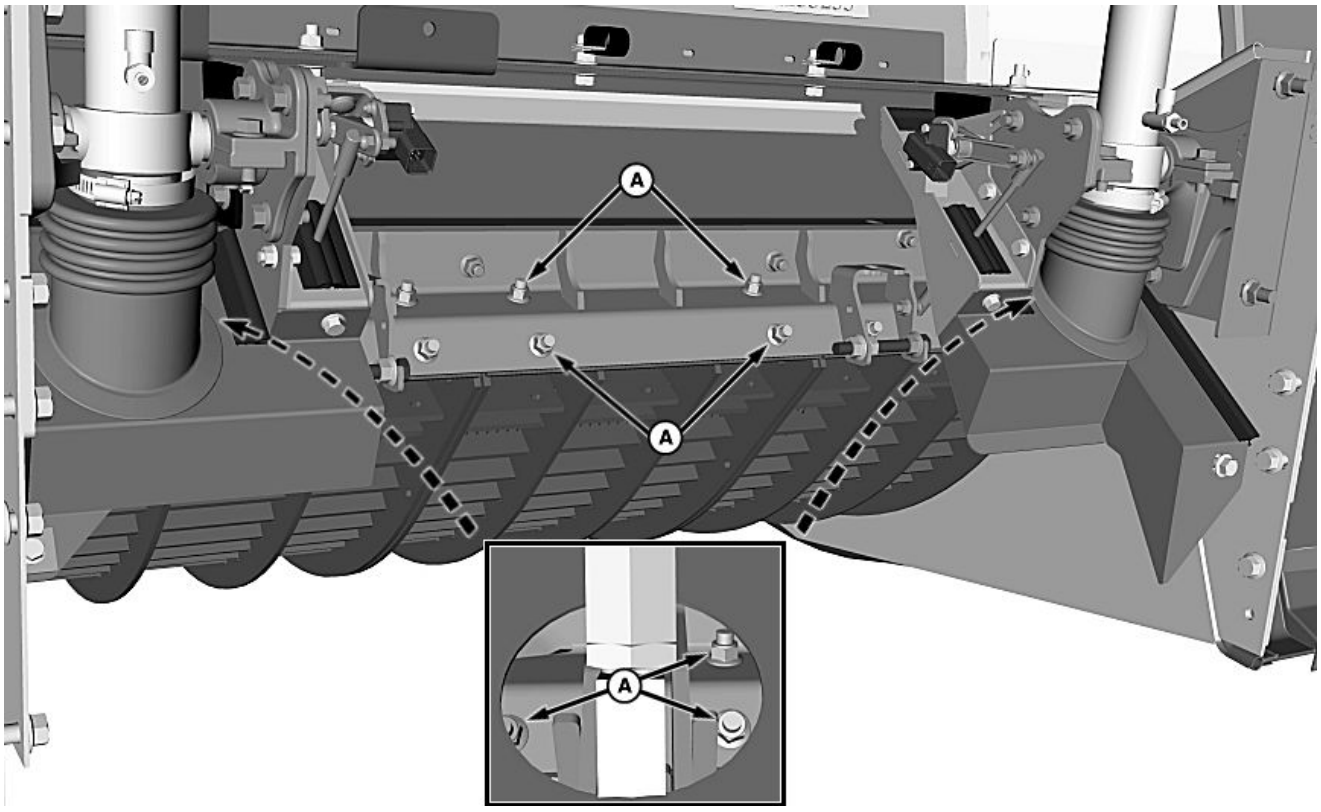
H109677 —UN—21JAN14



H111243 —UN—16MAY14

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004606 -25-11APR17-13/19



H109599 —UN—19DEC13

A—Galvskrūve un uzgrieznis (14 gab.)

20. Izskrūvējiet galvskrūves un uzgriežņus (A).

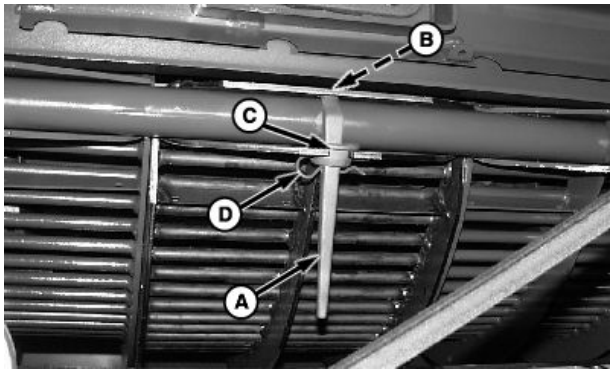
PIEZĪME: Pagrieziet rotoru tā, lai atstarpe kulšanas elementa šablonam atrastos kuļkurvja vidū.

21. Noņemiet centrālo kuļkurvja sekciju.
22. Pārvietojiet aizmugures kuļkurvi centra pozīcijā un noņemiet.
23. Pārvietojiet priekšējo kuļkurvi centra pozīcijā un noņemiet.
24. Pārbaudiet kuļkurvja sekciju, kulšanas elementu un kulšanas zaru nodilumu, izmantojot atstarpes mērierīci KXE10110.
25. Uzstādiet kuļkurvjus pretējā darbību secībā.

OUO6075,0004606 -25-11APR17-14/19

26. Samontējiet kuļkurvja rokturi (A) rievā (B) kuļkurvja sekcijās.
27. Samontējiet kuļkurvja aizturi (C) un nostipriniet ar atsperoto tapu (D).

A—Rokturis
B—Rieva
C—Kuļkurvja aizturis
D—Atspertapa



H75041 —UN—04FEB03

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004606 -25-11APR17-15/19

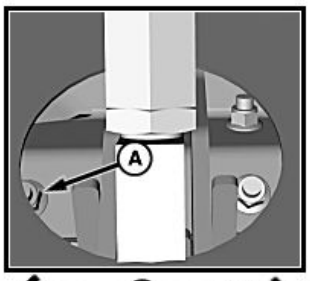
PIEZĪME: Ja "Z" sija tika noņemta, tagad tā jāuzstāda.

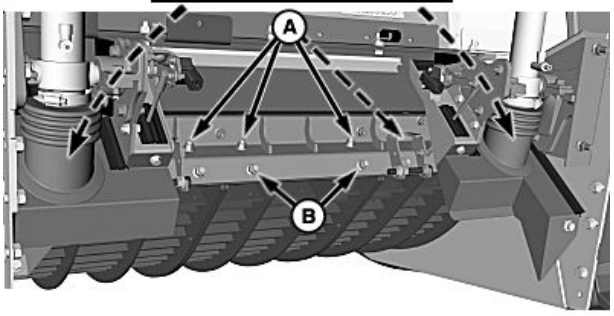
28. Izmantojot līmeņošanas galvskrūves, nolaidiet "Z" siju un kuļkurvjus par aptuveni 10 mm (13/32 collām) vai atbilstīgi attālumam, kādā tie iepriekš tika pacelti.

PIEZĪME: Pirms stiprinājumu pievilkšanas pārliecinieties, ka kuļkurvja sekcijas ir cieši viena pie otras un starp tām nav atstarpju.

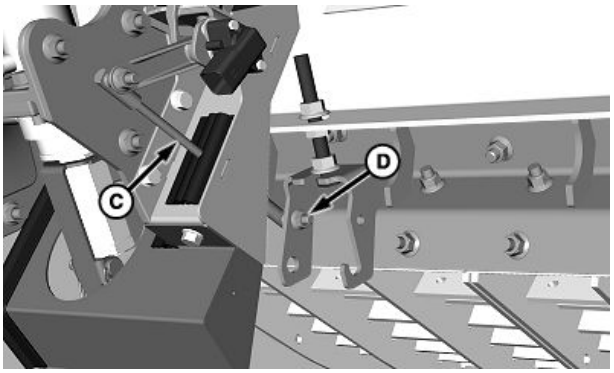
29. Pārliecinieties, ka kuļkurvja gali ir cieši ievietoti "Z" sijā; pēc tam vispirms pievelciet augšējo galvskrūvju un uzgriežņu (A) rindu.
30. Visbeidzot pievelciet apakšējo galvskrūvju un uzgriežņu rindu (B).
31. Ja "Z" sija bija noņemta, uzstādiet savienotāja sviras (C), izmantojot uzgriežņus (D).
32. Noregulējiet kuļkurvja līmeni. Skatiet "Kuļkurvja līmeņošana (aktīva kuļkurvja izolācija)" tālāk šajā sadaļā.

A—Galvskrūve un uzgrieznis (6 gab.)
B—Galvskrūve un uzgrieznis (8 gab.)
C—Savienojuma svira (2 gab.)
D—Uzgrieznis (2 gab.)





H109684 —UN—22JAN14



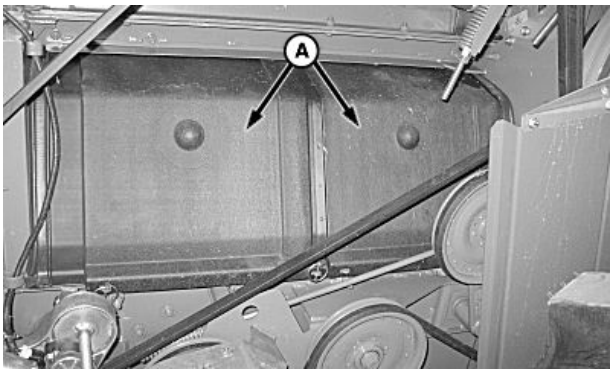
H111244 —UN—16MAY14

OUO6075,0004606 -25-11APR17-16/19

PIEZĪME: Pārliecinieties, ka separatora pārsega augšējā mala atrodas zem skavām.

33. Uzstādiet separatora vākus (A).
34. Uzstādiet aizsargus, kas tika noņemti, lai piekļūtu separatora pārbaudes pārsegiem.

A—Kuļaparāta pārsegi



H96929 —UN—17JUN10

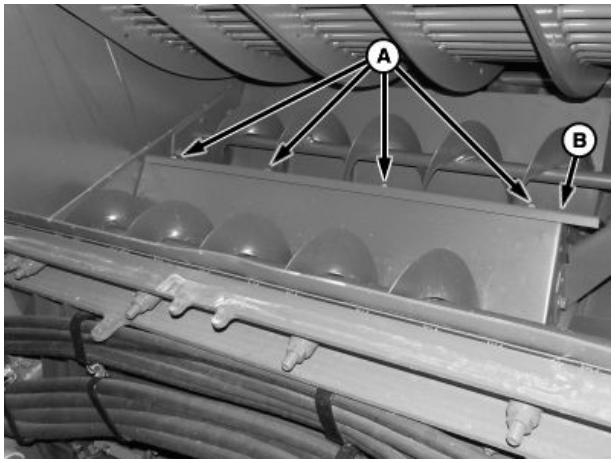
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004606 -25-11APR17-17/19

PIEZĪME: Noņemiet kartonu vai plāksnes no gliemežtransportieriem.

35. Uzstādiet atdalītāju (B) tā oriģinālajā pozīcijā un pievelciet galvskrūves (A).

A—Galvskrūve (4 gab.) **B—Atdalītājs**

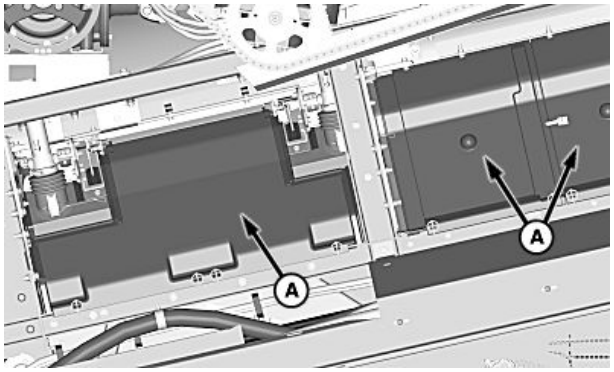


H109597 —UN—18DEC13

OUO6075,0004606 -25-11APR17-18/19

36. Uzstādiet separatora pārbaudes pārsegus (A).
37. Uzstādiet aizsargus, kas tika noņemti, lai piekļūtu kuļaparāta pārbaudes pārsegiem.
38. Pārslēdziet rotora piedziņas transmisiju iepriekšējā pozīcijā.

A—Kuļaparāta pārsegs



H111239 —UN—13MAY14

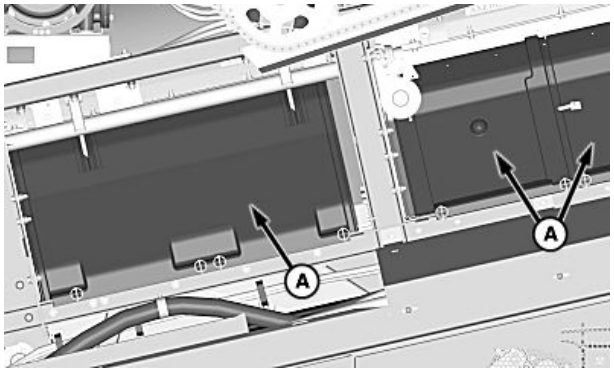
OUO6075,0004606 -25-11APR17-19/19

Kuļkurvja līmeņošana (standarta kuļkurvja regulēšana)

PIEZĪME: Apaļā stieņa kuļkurvja pārsegi (ja uzstādīti) ir jānoņem pirms kuļkurvja līmeņošanas uzsākšanas.

1. Lai piekļūtu separatora pārbaudes pārsegiem, noņemiet aizsargus.
2. Noņemiet separatora pārbaudes pārsegus (A).

A—Kuļaparāta pārsegs



H111238 —UN—13MAY14

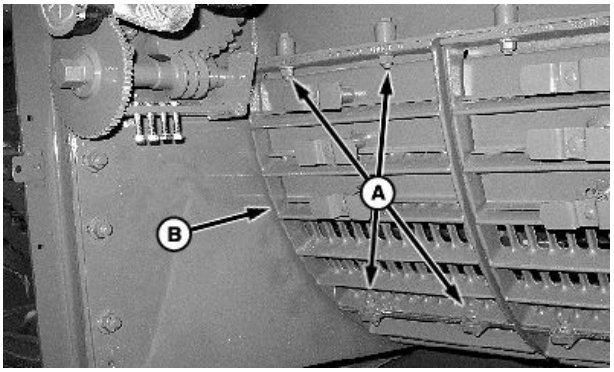
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004601 -25-28MAR17-1/9

PIEZĪME: Lai piekļūtu rotējošam rotoram, noņemiet separatora restes.

3. Izskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet separatora režģi (B).

A—Galvskrūve (4 gab.) **B—Kuļaparāta restes**

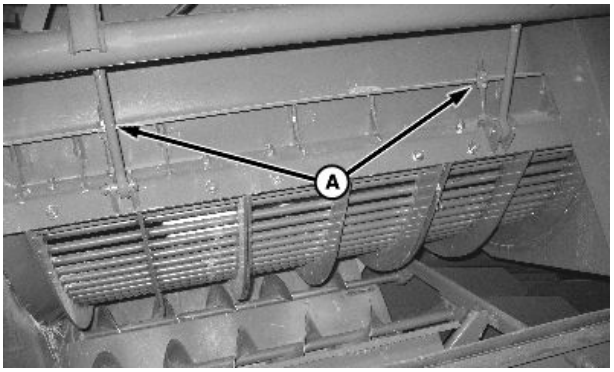


H100377 —UN—22FEB11

OUO6075,0004601 -25-28MAR17-2/9

4. Pavirziet atpakaļ atdures skrūves (A).

A—Atdures skrūves (2 gab.)

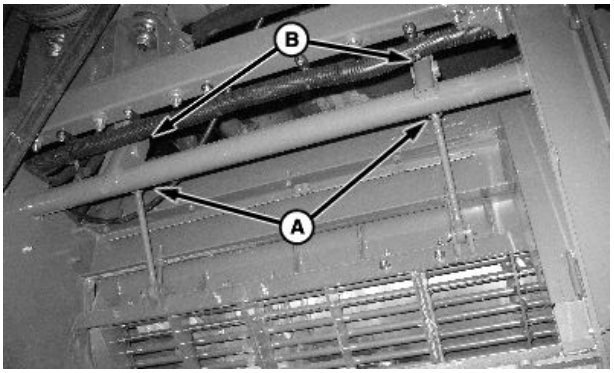


H100391 —UN—23FEB11

OUO6075,0004601 -25-28MAR17-3/9

5. Atskrūvējiet kontruzgriežņus (A) un atbalsta uzgriežņus (B) par pieciem apgriezieniem katru.

A—Apakšējais uzgrieznis (2 gab.) **B—Augšējais uzgrieznis (2 gab.)**



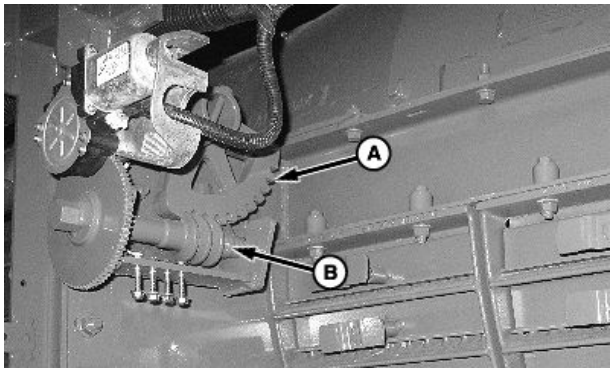
H100392 —UN—23FEB11

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004601 -25-28MAR17-4/9

6. Iestatiet kuļkurvi aizvērtā pozīcijā, izmantojot slēdzi kabīnē, līdz gliemežpārvads (B) un sektora reduktors (A) ir izbīdīti augšējā pozīcijā.

A—Sektora pārnesums **B—Gliemežpārvads**

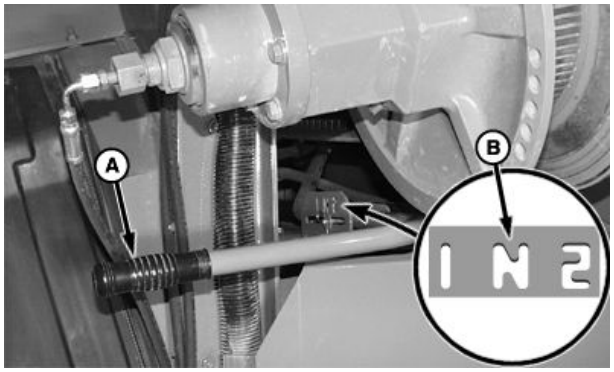


H100393 —UN—23FEB11

OUO6075,0004601 -25-28MAR17-5/9

7. Pārvietojiet sviru (A), lai ieslēgtu rotora reduktoru neitrālajā pozīcijā (B).

A—Rokturis **B—Neitrālā pozīcija**

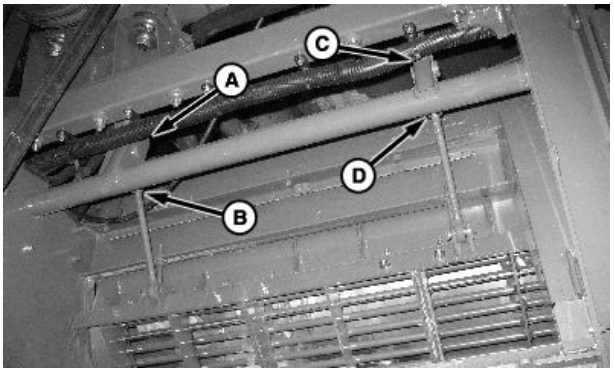


H96927 —UN—17JUN10

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004601 -25-28MAR17-6/9

8. Laikā, kad rotors griežas pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lēnām regulējiet priekšējās cilpskrūves augšējo uzgriezni (A), līdz elementi saslēdzas. Pagrieziet atpakaļ par trim pilniem apgriezieniem.
9. Laikā, kad rotors griežas pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lēnām regulējiet aizmugures cilpskrūves augšējo uzgriezni (C), līdz elementi saslēdzas. Pagrieziet atpakaļ par trim pilniem apgriezieniem.
10. Lēnām regulējiet uz leju priekšējās cilpskrūves augšējo uzgriezni (A), līdz elementi saslēdzas ar kuļkurvi. Lēnām grieziet atpakaļ, līdz klikšķi vairs nav dzirdami. Tiklīdz klikšķi vairs nav dzirdami, pagrieziet atpakaļ par vienu pilnu apgriezienu un pievelciet augšējo kontruzgriezni.
11. Lēnām regulējiet uz leju aizmugures cilpskrūves augšējo uzgriezni (C), līdz elementi ar klikšķi saslēdzas. Lēnām grieziet atpakaļ, līdz klikšķi vairs nav dzirdami. Tiklīdz klikšķi vairs nav dzirdami, pagrieziet atpakaļ par vienu pilnu apgriezienu un pievelciet augšējo kontruzgriezni.
12. Pievelciet apakšējo priekšējo kuļkurvja regulēšanas uzgriezni. Pieturiet priekšējās cilpskrūves augšējo uzgriezni (A) ar uzgriežņu atslēgu un pievelciet priekšējās cilpskrūves apakšējo kontruzgriezni (B).



H100394 —UN—23FEB11

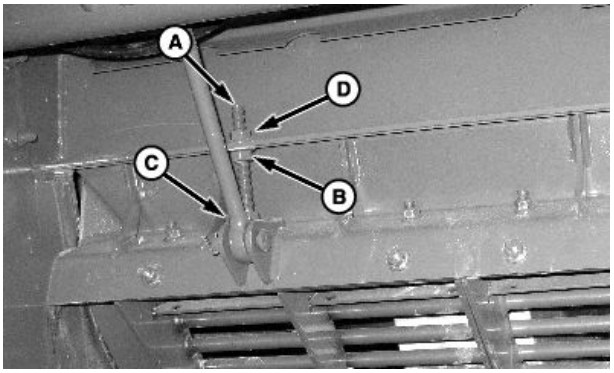
A—Priekšējās bultskrūves ar gredzenu augšējais uzgrieznis
B—Priekšējās bultskrūves ar gredzenu apakšējais kontruzgrieznis
C—Aizmugures bultskrūves ar gredzenu augšējais uzgrieznis
D—Aizmugures bultskrūves ar gredzenu apakšējais kontruzgrieznis

13. Pievelciet apakšējo aizmugures kuļkurvja regulēšanas uzgriezni. Pieturiet aizmugures cilpskrūves augšējo uzgriezni (C) ar uzgriežņu atslēgu un pievelciet aizmugures cilpskrūves apakšējo kontruzgriezni (D).

OUO6075,0004601 -25-28MAR17-7/9

14. Noregulējiet kuļkurvja priekšējo un aizmugures atdures skrūvi (A), pievelkot apakšējo uzgriezni (B), kamēr skrūves galva (C) cieši pieskaras kuļkurvim. Pievelciet augšējo uzgriezni (D), vienlaikus pieturot apakšējo uzgriezni (B) ar uzgriežņu atslēgu.

A—Atdures skrūve (2 gab.)
B—Kontruzgrieznis
C—Skrūves galva
D—Kontruzgrieznis



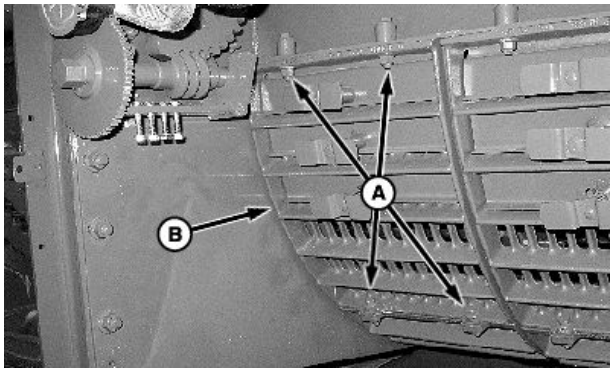
H100395 —UN—23FEB11

Atdures skrūves

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004601 -25-28MAR17-8/9

15. Uzstādiet kuļaparāta restes (B) un nostipriniet ar galvskrūvēm (A).
16. Pārslēdziet rotora piedziņas transmisiju iepriekšējā pozīcijā.
17. Uzstādiet iepriekš noņemtos kuļaparāta pārbaudes pārsegus un aizsargus.
18. Kabīnē atlasiet **Kulšanas atstarpes kalibrēšana (STS elektriska)** un sekojiet displejā redzamajai informācijai. Papildu informāciju skatiet sadaļās "Kalibrēšanas lietotņu palīdzība" un "Operatora darbstacijas palīdzība".



H100377 —UN—22FEB11

A—Galvskrūve (4 gab.) **B—Kuļaparāta restes**

OUO6075,0004601 -25-28MAR17-9/9

Kuļkurvja līmeņošana (aktīva kuļkurvja izolācija)

PIEZĪME: Pirms kuļkurvja līmeņošanas ir jānoņem apaļā stieņa kuļkurvja pārsegi, ja uzstādīti.

1. Iedarbiniet dzinēju un nospiediet kulšanas atstarpes iestatīšanas slēdzi.
2. Iestatiet kulšanas atstarpi uz 0.

PIEZĪME: Ja graudu elementu vietā uzstādīti augstie blīvu ķīpu kulšanas zari vai rīsu kulšanas elementi, iestatiet kulšanas atstarpi uz 15.

H117012 —UN—28MAR16

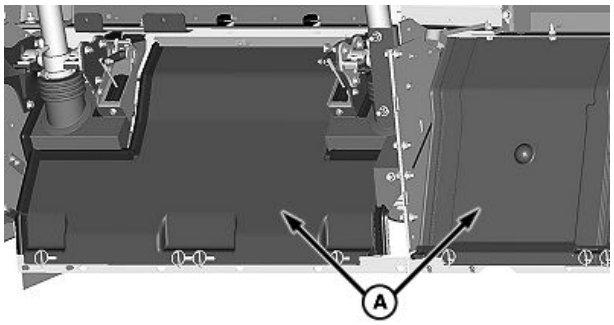
Kulšanas atstarpes iestatīšana

3. Izslēdziet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un ieslēdziet aizdedzes slēdzi.

OUO6075,0004600 -25-28MAR17-1/15

4. Noņemiet separatora pārbaudes pārsegus (A).

A—Kuļaparāta pārbaudes pārsegi (A).



H113295 —UN—23MAR15

Turpinājums nākamajā lappusē

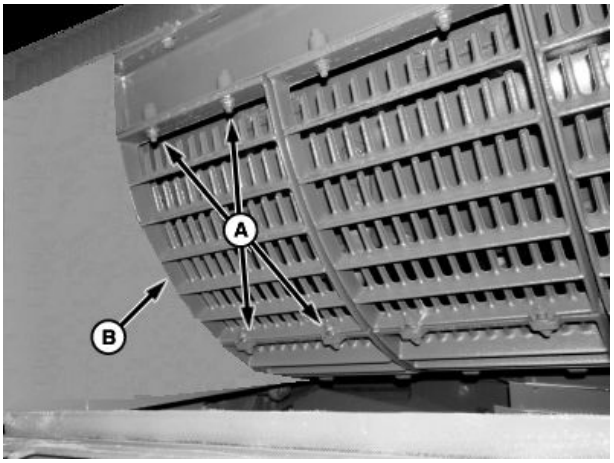
OUO6075,0004600 -25-28MAR17-2/15

PIEZĪME: Lai piekļūtu rotējošam rotoram, noņemiet separatora restes.

5. Ja mašīna ir aprīkota ar standarta separatora restēm, noņemiet galvskrūves (A) un separatora resti (B).
6. Mašīnām, kas aprīkotas ar industriālā separatora restes tapām, noņemiet galvskrūves, uzgriežņus (C) un separatora restes tapas (D).

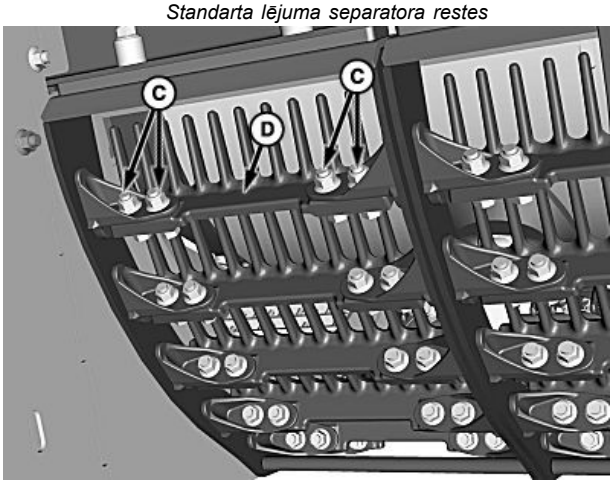
PIEZĪME: Lai piekļūtu rotējošam rotoram, iespējams, būs jāizņem divas vai vairāk separatora restu tapas.

A—Galvskrūves (4 gab.)
B—Kuļaparāta restes
C—Galvskrūves un uzgriežņi
D—Kuļaparāta restes tapas



H109596 —UN—17DEC13

Standarta lējuma separatora restes



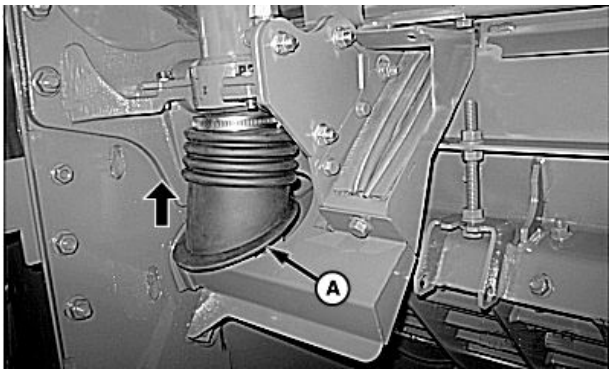
H109682 —UN—22JAN14

Industriālās separatora restes

OUO6075,0004600 -25-28MAR17-3/15

7. Noņemiet gumijas blīves pamatni (A) un uz abiem cilindriem paceliet uz augšu.

A—Gumijas blīve (2 gab.)



H109276 —UN—16OCT13

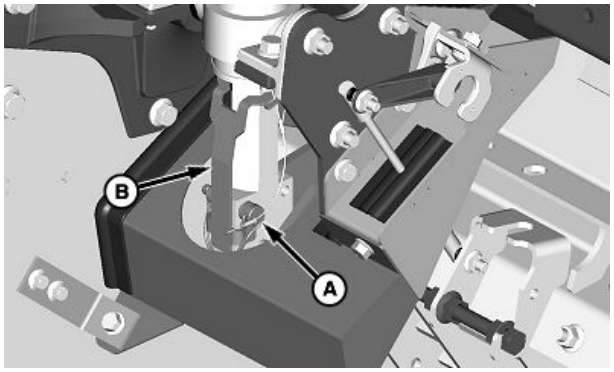
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004600 -25-28MAR17-4/15

PIEZĪME: Iespējams, ka kuļkurvis ir jāpārvieto, lai noņemtu cilindra fiksatoru.

8. Katram cilindram noņemiet tapu (A) un cilindra fiksatoru (B).

A—Tapa (2 gab.)
B—Cilindra bloķētājs (2 gab.)



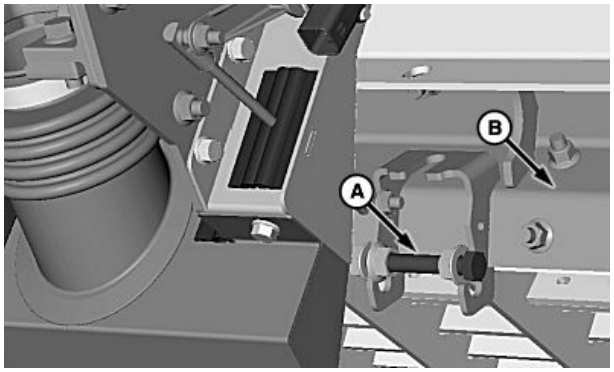
H113060 —UN—24FEB15

OUO6075,0004600 -25-28MAR17-5/15

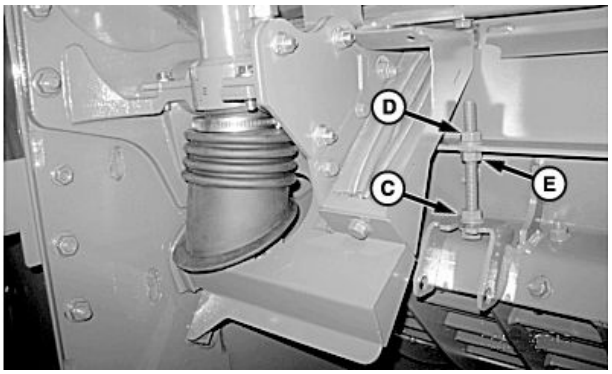
9. Izskrūvējiet kuļkurvja līmeņošanas galvskrūves (A) no balsteņa “Z” sijā (B) un ieskrūvējiet cauri sliedei, lai noturētu vietā kuļkurvi un “Z” sijas mezglu.
10. Ar roku pieskrūvējiet uzgriezni (C) pie “Z” sijas balsteņa un nedaudz pievelciet uzgriezni (D) pie sliedes abās pusēs.

PIEZĪME: Pārbaudiet, vai starp uzgriezni (E) un sliedi ir pietiekami daudz brīvas vietas regulējumu veikšanai. NEPIEVELCIET uzgriezni līdz galam pie sliedes.

A—Līmeņošanas galvskrūves (2 gab.)
B—“Z” sija
C—Uzgrieznis (2 gab.)
D—Uzgrieznis (2 gab.)
E—Uzgrieznis (2 gab.)



H109919 —UN—27FEB14



H109920 —UN—27FEB14

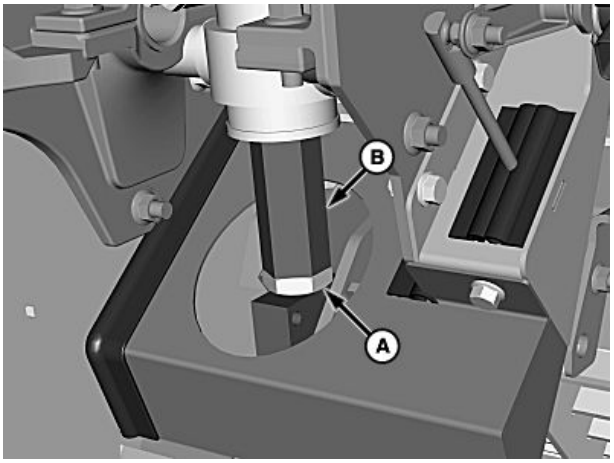
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004600 -25-28MAR17-6/15

11. Atskrūvējiet vaļīgāk pretuzgriezni (A) no cilindra atdura (B) un nolaidiet atduri uz abiem cilindra kātiem.
12. Kabīnē atlasiet **Kuļkurvja līmeņošanas kalibrēšana** un sekojiet displejā redzamajai informācijai. Papildu informāciju skatiet sadaļās "Kalibrēšanas lietotņu palīdzība" un "Operatora darbstacijas palīdzība".

PIEZĪME: Veicot norādītās darbības ārpus kabīnes, aizdedzes slēdzim JĀBŪT IESLĒGTAM.

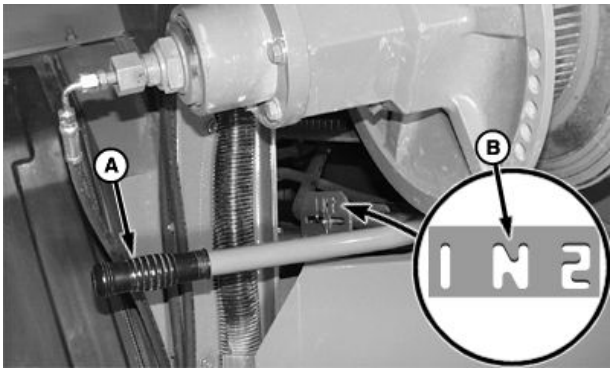
A—Pretuzgrieznis (2 gab.) **B—Cilindra atduris (2 gab.)**



H109683 —UN—22JAN14

OUO6075,0004600 -25-28MAR17-7/15

13. Pārvietojiet sviru (A), lai ieslēgtu rotora reduktoru neitrālajā pozīcijā (B).
14. Grieziet rotoru pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam un pievelciet aizmugures līmeņošanas galvskrūvi, velkot kuļkurvi uz augšu, līdz elementi saslēdzas. Kad elementi saslēdzas, atskrūvējiet līmeņošanas galvskrūvi par trīs pilniem apgriezieniem.
15. Grieziet rotoru pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam un pievelciet priekšējo līmeņošanas galvskrūvi, velkot kuļkurvi uz augšu, līdz elementi saslēdzas. Kad elementi saslēdzas, atskrūvējiet līmeņošanas galvskrūvi par trīs pilniem apgriezieniem.
16. Turpiniet griezt rotoru pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam un pievelciet aizmugures līmeņošanas galvskrūvi, velkot kuļkurvi uz augšu, līdz elementi saslēdzas. Kad elementi saslēdzas, atskrūvējiet līmeņošanas galvskrūvi par pusotru apgriezienu.
17. Turpiniet griezt rotoru pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam un pievelciet priekšējo līmeņošanas galvskrūvi, velkot kuļkurvi uz augšu, līdz elementi saslēdzas. Kad elementi saslēdzas, atskrūvējiet līmeņošanas galvskrūvi par pusotru apgriezienu.



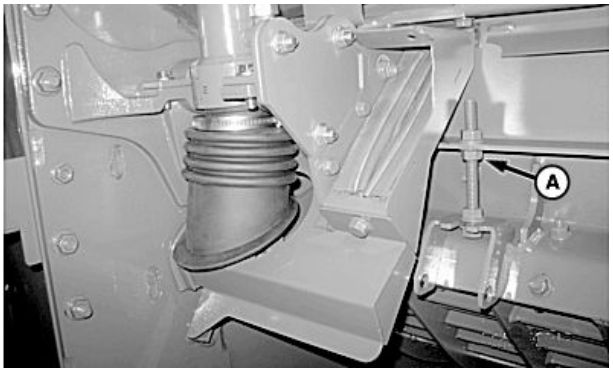
H96927 —UN—17JUN10

A—Rokturis **B—Neitrālā pozīcija**

OUO6075,0004600 -25-28MAR17-8/15

18. Pievelciet uzgriezni (A) pret sliedi, lai fiksētu kuļkurvjus vietā.

A—Uzgrieznis (2 gab.)



H109594 —UN—16DEC13

Turpinājums nākamajā lappusē

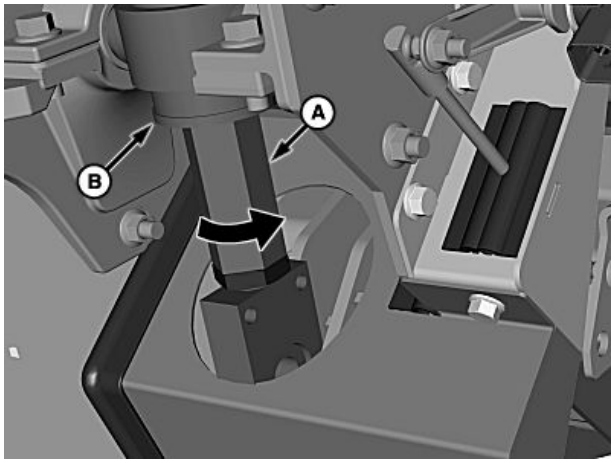
OUO6075,0004600 -25-28MAR17-9/15

19. Kalibrēšana laikā ļoti svarīgi pareizi noregulēt cilindru atdurus.

PIEZĪME: Nepievelciet cilindra atduri pārāk stingri

20. Pagrieziet cilindra atdurus (A) bultiņas norādītajā virzienā, līdz roka atduras pret cilindra korpusu (B).

A—Cilindru atduri (2 gab.) **B—Cilindra korpusi (2 gab.)**



H109602 —UN—19DEC13

OUO6075,0004600 -25-28MAR17-10/15

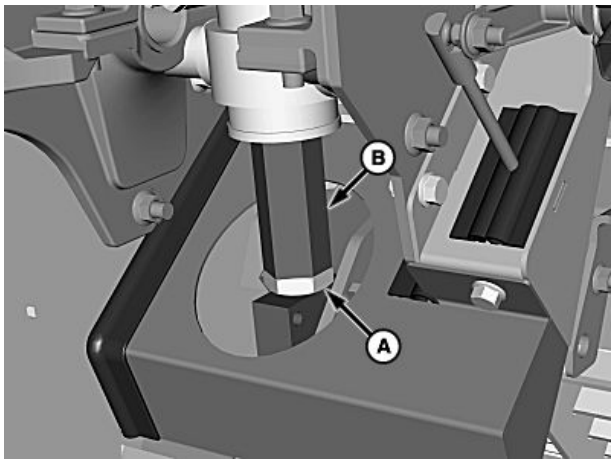
PIEZĪME: Pirms sprostuzgriežņu pievikšanas (A) atzīmējiet cilindru atdures (B), lai uzstādītu cilindru fiksatorus uz cilindru atduru sešstūra paplāksnēm pareizā pozīcijā.

21. Pievelciet sprostuzgriezni (A) pret cilindra atduri (B) katrā cilindrā.

PIEZĪME: Līmeņošanas galvskrūvēm JĀPALIEK piestiprinātām pie "Z" sijas balsteņa un sliedes.

22. Turpiniet ar darbību **Kuļkurvja līmeņošanas kalibrēšana**, līdz tā pabeigta.

A—Pretuzgrieznis (2 gab.) **B—Cilindra atduris (2 gab.)**



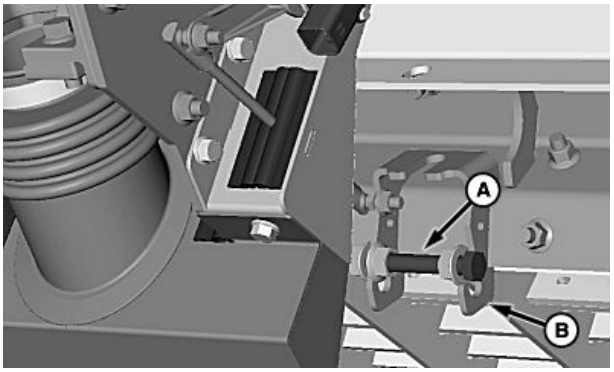
H109683 —UN—22JAN14

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004600 -25-28MAR17-11/15

23. Ja kalibrēšana veikta sekmīgi, aizveriet funkciju **Kuļkurvja līmeņošanas kalibrēšana**, IZSLĒDZIET aizdedzes slēdzi un izņemiet līmeņošanas galvskrūves (A).
24. Glabājiet līmeņošanas galvskrūves glabāšanas kronšteinos (B).
25. Iedarbiniet dzinēju. No kabīnes kalibrējiet **Kulšanas atstarpes kalibrēšana (hidraulika)** un sekojiet displejā redzamajai informācijai. Papildu informāciju skatiet sadaļās "Kalibrēšanas lietotņu palīdzība" un "Operatora darbstacijas palīdzība".

SVARĪGI: Displejā var tikt parādīts brīdinājuma ziņojums, informējot par kalibrēšanas procedūras pārtraukšanu, jo sistēma ir konstatējusi kuļkurvja nulles pozīciju, kas neatbilst kuļkurvja līmeņošanas pozīcijai. Šādā gadījumā pārtrauciet kuļkurvja līmeņošanas kalibrēšanu, atkārtojiet kuļkurvja līmeņošanas procedūru un atkārtoti veiciet kalibrēšanu "Kuļaparāta atstarpes kalibrēšana (hidraulika)".



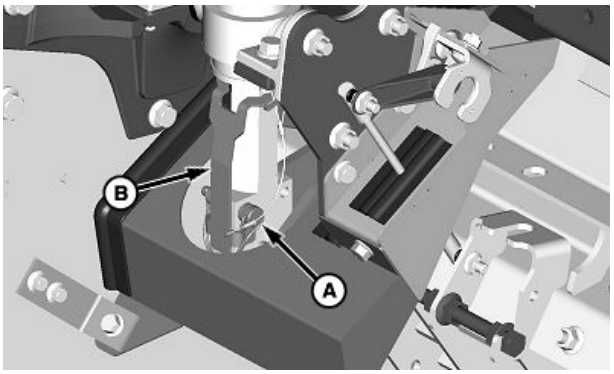
H109603 —UN—19DEC13

A—Līmeņošanas galvskrūve (2 gab.) **B—Glabāšanas kronšteins (2 gab.)**

OUO6075,0004600 -25-28MAR17-12/15

26. Atveriet kuļkurvi uz 35 un uzstādiet iepriekš katram cilindram noņemto cilindra drošības atduri (B) un tapu (A).

A—Tapa (2 gab.) **B—Cilindra bloķētājs (2 gab.)**

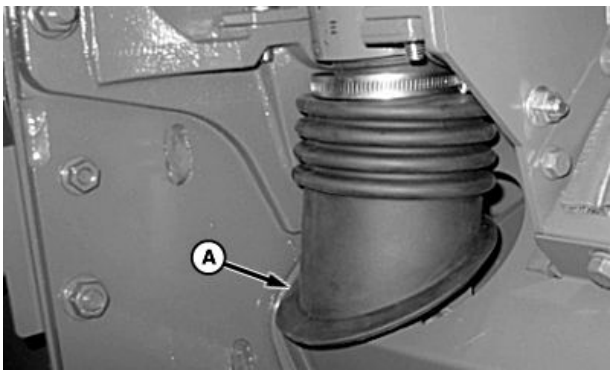


H113060 —UN—24FEB15

OUO6075,0004600 -25-28MAR17-13/15

27. Uzlieciet gumijas blīves apakšējo daļu (A) uz abiem cilindriem.

A—Gumijas blīve (2 gab.)



H109821 —UN—10FEB14

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004600 -25-28MAR17-14/15

28. Ja mašīna ir aprīkota ar standarta kuļaparāta restēm, uzstādiet kuļaparāta restes (B), izmantojot galvskrūves (A).

29. Ja mašīna ir aprīkota ar industriālajām kuļaparāta restēm, uzstādiet kuļaparāta restes tapas (D), izmantojot galvskrūves un uzgriežņus (C). Pievelciet atbilstoši specifikācijai.

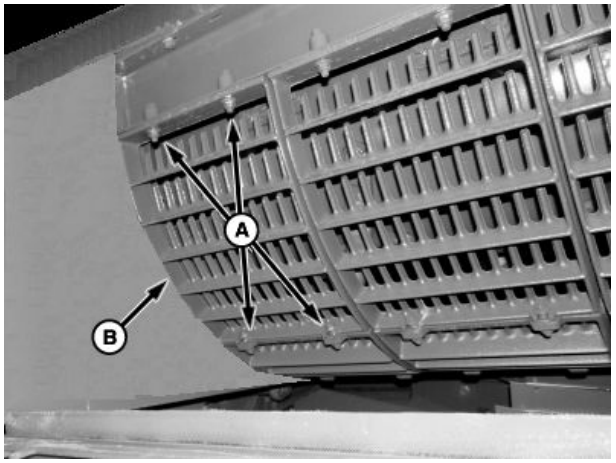
Tehniskie dati

Īpaši izturīgas kuļaparāta restes galvskrūves un fiksācijas uzgriežņi—Griezes moments	73 Nm (54 mārciņas/pēda)

30. Pārslēdziet rotora piedziņas transmisiju iepriekšējā pozīcijā.

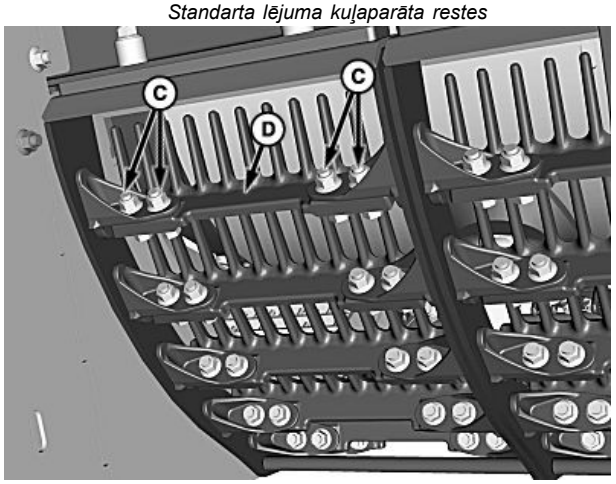
31. Uzstādiet iepriekš noņemtos kuļaparāta pārbaudes pārsegus un aizsargus.

A—Galvskrūves (4 gab.)
B—Kuļaparāta restes
C—Galvskrūves un uzgriežņi
D—Kuļaparāta restes tapas



H109596 —UN—17DEC13

Standarta lējuma kuļaparāta restes



H109682 —UN—22JAN14

Īpaši izturīgas kuļaparāta restes

OUO6075,0004600 -25-28MAR17-15/15

Kuļaparāta augšējā pārsega plāksnes (ja ir aprīkojumā)

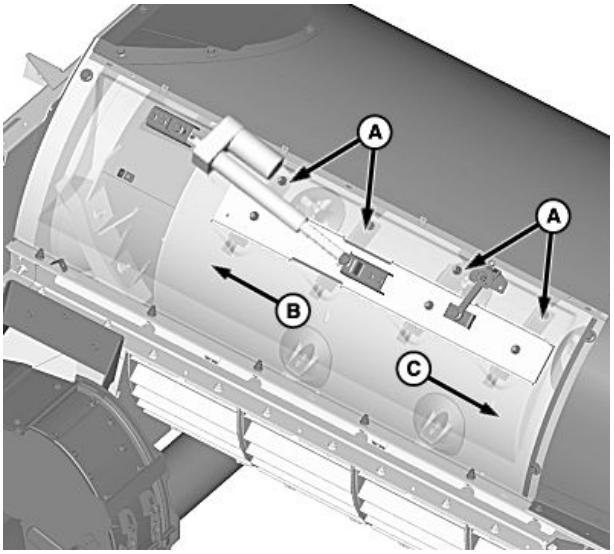
Kuļaparāta augšējā pārsega plāksnes (A) ir novietotas mašīnas labajā pusē aiz tīro graudu iekraušanas gliemežtransportiera.

Kuļaparāta augšējā pārsega plāksnes var noregulēt divās dažādās pozīcijās, izmantojot programmatūru.

PIEZĪME: Kuļaparāta lāpstiņu lietošana papildu pozīcijā noteiktos apstākļos un noteiktām kultūrām var palielināt graudu zudumu apjomu. Lai uzlabotu salmu kvalitāti, tiek samazināts kultūras atrašanās kuļaparātā ilgums.

- (B) — papildu pozīcija
- (C) — standarta pozīcija

Papildu informāciju skatiet sadaļās "Atlikumu pārvaldības lietotņu palīdzība" un "Operatora darbstacijas palīdzība".



H97060 —UN—22JUN10

A—Kuļaparāta augšējā pārsega plāksnes
B—Papildu pozīcija
C—Standarta pozīcija

OUO6075,0004392 -25-31JAN17-1/1

Kulšanas elementi un zari (“TriStream” rotors) – noņemšana un uzstādīšana

SVARĪGI: Rotors ir sabalansēts mehānisms. Elementi un zari ir jānomaina grupās pa trim, lai saglabātu līdzsvaru. Maiņas komplekti ir pieejami kā apkopes detaļas, un to komplektos ietilpst jaunas galvskrūves ar iepriekš uzklātu vītnes apstrādes līdzekli un blīvējumu. Vaļīgi zari vai elementi var radīt mašīnas bojājumus.

Ja zari vai elementi ir jānoņem citu iemeslu, nevis maiņas dēļ, pirms noņemšanas marķējiet zara(u)/elementa(u) un rotoru. Uzstādiet detaļas to iepriekšējās vietās, lai saglabātu līdzsvaru. Vienmēr lietojiet jaunas galvskrūves.

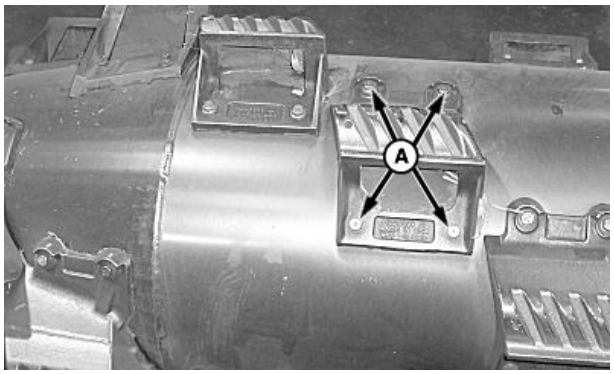
Ja nepieciešams nomainīt salauztos vai deformētos zarus, pārliecinieties, vai ir iztīrīti atlikumi un priekšējais gliemežtransportieris. Ja pirms sākotnējās iedarbināšanas netiek veikta bojāto zaru maiņa, salauztie zari var iekļūt sistēmā un radīt bojājumus.

1. Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.
2. Kad nepieciešams, noņemiet separatora restes vai kuļkurvja sekcijas, lai piekļūtu rotoram.

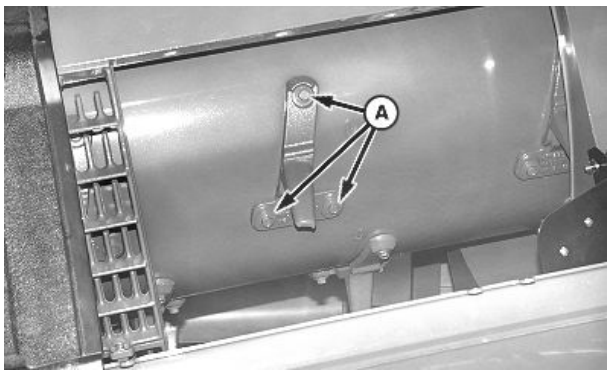
PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas aprīkojuma skatiet papildinformāciju norādītajās sadaļās.

- *Kuļkurvja sekciju (standarta kuļkurvja regulēšana) noņemšana un uzstādīšana*
- *Kuļkurvja sekciju (aktīvā kuļkurvja izolācija) noņemšana un uzstādīšana*

3. Pārbaudiet kulšanas elementu un separatora zaru nodilumu, izmantojot atstarpes mērierīci KXE10110.



H82539 —UN—07MAR05



H73898 —UN—30OCT02

A—Galvskrūve

4. Izskrūvējiet galvskrūves (A) un kulšanas elementu vai zaru.

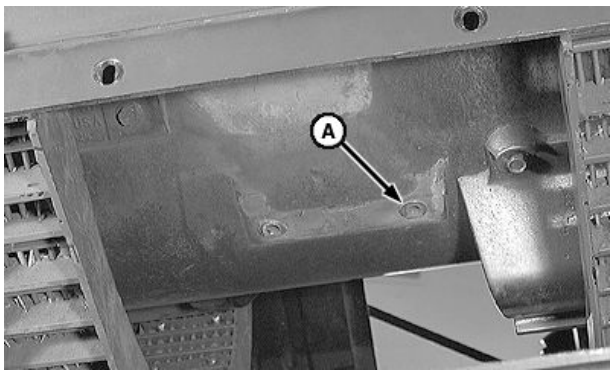
OUO6075,0001804 -25-13MAY14-1/2

5. Pārbaudiet RIVNUT® vītņotos ieliktņus (A). Nomainiet, ja ir bojājumi.
6. Ja viens elements vai zars ir jānomaina, nomainiet visu grupu. Piemērs. Ja jānomaina 2. elements, nomainiet arī 1. un 3. elementu.
7. Lai identificētu elementus un zarus, izmantojiet kulšanas elementu un separatora zaru izvietojuma diagrammu.
8. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Kulšanas elementu un separatora zaru galvskrūves—Griezes moments	90 Nm (66 mārciņas uz pēdu)

“RIVNUT” ir “RIVNUT Engineered Products Inc.” preču zīme.

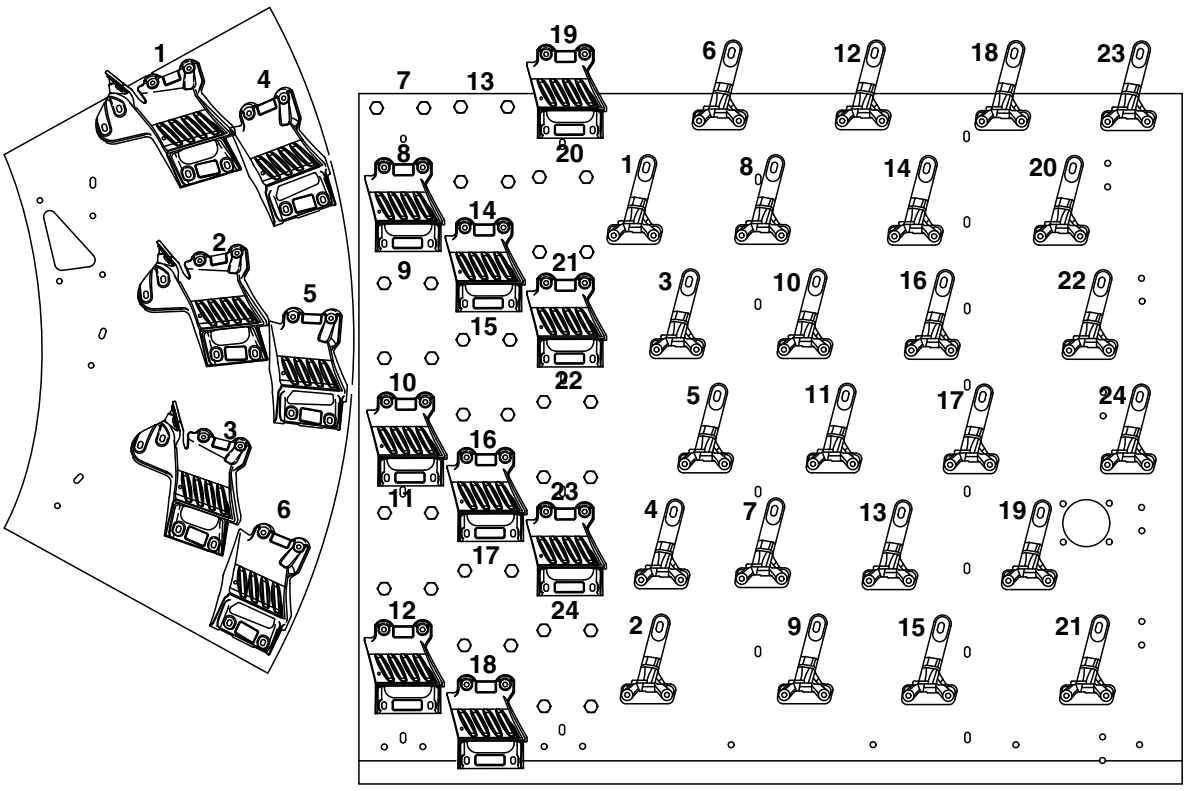


H54006 —UN—18FEB99

A—Vītņots ieliktnis

OUO6075,0001804 -25-13MAY14-2/2

Kulšanas elementu un separatora zaru atrašanās vieta (“TriStream” rotora cieto graudu konfigurācija)



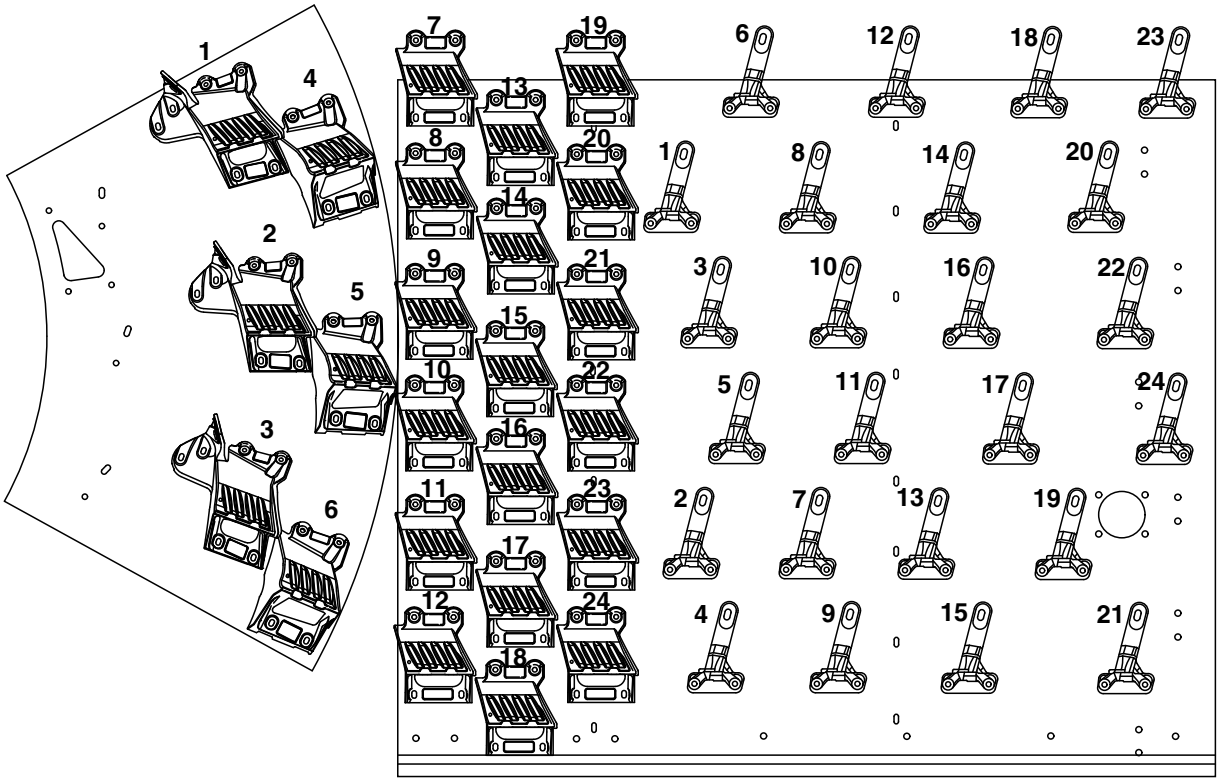
H82830 —UN—23MAR05

PIEZĪME: Ja nepieciešama blīvā konfigurācija, cieto graudu konfigurācijai iespējams pievienot papildu elementus atrašanās vietās, kuras uz rotora norāda simbols “O”.

Kulšanas elementu grupas (cieto graudu rotora konfigurācija)	Separatora zaru grupas (cieto graudu rotora konfigurācija)
1. grupas elementi = 1, 2, 3	**1. grupas zari =** 1, 4, 5
2. grupas elementi = 4, 5, 6	**2. grupas zari =** 2, 3, 6
3. grupas elementi = 8, 10, 12	**3. grupas zari =** 8, 9, 11
4. grupas elementi = 14, 16, 18	**4. grupas zari =** 7, 10, 12
5. grupas elementi = 19, 21, 23	**5. grupas zari =** 13, 16, 18
	6. grupas zari = 14, 15, 17
	7. grupas zari = 19, 22, 23
	8. grupas zari = 20, 21, 24

OUO6075,0000B81 -25-22MAR11-1/1

Kulšanas elementu un separatora zaru atrašanās vieta (“TriStream” rotora blīvā konfigurācija)



PIEZĪME: Blīvā konfigurācija paredzēta tikai lauka transformācijai.

Kulšanas elementu grupas (“Dense Pack” rotora konfigurācija)	Separatora zaru grupas (Dense Pack rotora konfigurācija)
1. grupas elementi = 1, 2, 3	**1. grupas zari =** 1, 4, 5
2. grupas elementi = 4, 5, 6	**2. grupas zari =** 2, 3, 6
3. grupas elementi = 7, 9, 11	**3. grupas zari =** 8, 9, 11
4. grupas elementi = 8, 10, 12	**4. grupas zari =** 7, 10, 12
5. grupas elementi = 13, 15, 17	**5. grupas zari =** 13, 16, 18
6. grupas elementi = 14, 16, 18	**6. grupas zari =** 14, 15, 17
7. grupas elementi = 19, 21, 23	**7. grupas zari =** 19, 22, 23
8. grupas elementi = 20, 22, 24	**8. grupas zari =** 20, 21, 24

OUO6075,0000B80 -25-22MAR11-1/1

Kulšanas elementi un zari (mainīgas plūsmas rotors) – noņemšana un uzstādīšana

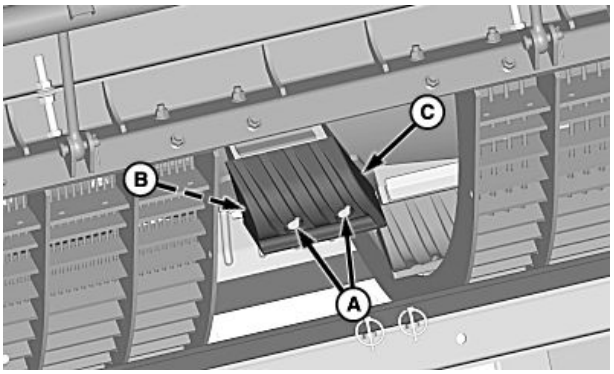
Kulšanas elementi

SVARĪGI: Rotors ir sabalansēts mehānisms. Elementi ir jānomaina grupās pa trim, lai saglabātu līdzsvaru. Uzstādot vairākus komplektus, neizmantojiet jaukta veida elementus. Maiņas komplekti ir pieejami kā apkopes detaļas, un to komplektos ietilpst galvskrūves ar iepriekš uzklātu vītnes apstrādes līdzekli un blīvējumu. Vienmēr lietojiet komplektācijā iekļautās galvskrūves. Vaļīgi elementi var radīt mašīnas bojājumus.

1. Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.
2. Ja nepieciešams, noņemiet kuļkurvja daļas, lai piekļūtu kulšanas elementiem.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas aprīkojuma skatiet papildinformāciju norādītajās sadaļās.

- *Kuļkurvja sekciju (standarta kuļkurvja regulēšana) noņemšana un uzstādīšana*
- *Kuļkurvja sekciju (aktīvā kuļkurvja izolācija) noņemšana un uzstādīšana*



H94732 —UN—22SEP09

A—Galvskrūves
B—Vītņotā skava
C—Kulšanas elements

3. Pārbaudiet kulšanas elementu nodilumu, izmantojot atstarpes mērierīci KXE10110.
4. Noņemiet un izmetiet galvskrūves (A) un uzglabājiet vītņoto skavu (B) no kulšanas elementa (C), ja nepieciešams.

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0001805 -25-13MAY14-1/4

5. Uzstādiet jauno kulšanas elementu (A) rotora pamatnē. (Izmantojiet kulšanas elementu atrašanās vietas diagrammu, lai identificētu kulšanas elementus.)

Kulšanas elementu grupas
1. grupas elementi = 1, 2, 3
2. grupas elementi = 4, 5, 6
3. grupas elementi = 7, 8, 9
4. grupas elementi = 10, 11, 12
5. grupas elementi = 13, 14, 15

6. Pārliecinieties, ka elementa izcilnis (B) ir pilnībā ievietots cauri rotora pamatnes atverēm (C).
7. Montējiet iepriekš noņemto vītņoto skavu (D) un komplektācijā iekļautās galvskrūves (E).
8. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Kulšanas elementi un galvskrūves—Griezes moments.....87 ± 9 Nm
(64 ± 7 mārciņas uz pēdu)

SVARĪGI: Pārliecinieties, ka pēc pievilkšanas elementi ir pareizi ievietoti.

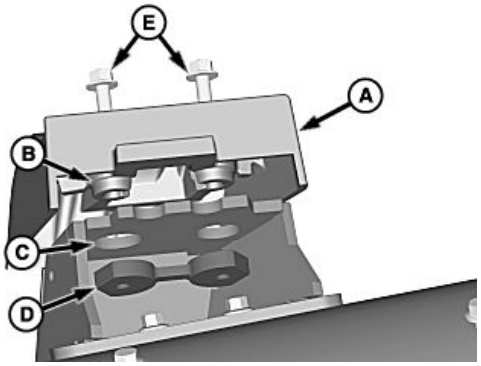
Rīsu kulšanas elementi ir garāki nekā kukurūzas/labības kulšanas elementi. Ir jānoregulē kuļkurvja līmenis.

9. Noregulējiet kuļkurvja līmeni. (Skatiet “Kuļkurvja līmeņošana” šajā nodaļā.)
10. Noregulējiet kuļkurvja līmeni.

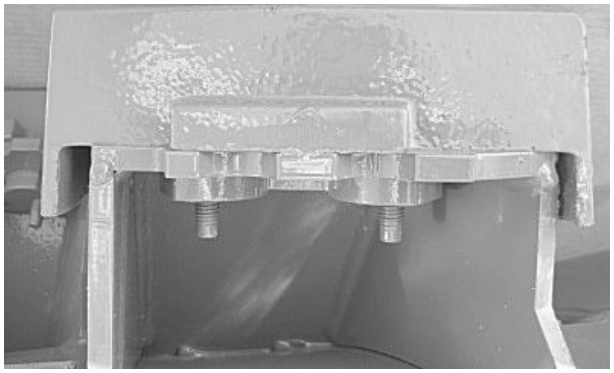
PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas aprīkojuma skatiet papildinformāciju norādītajās sadaļās.

- *Kuļkurvja līmeņošana (standarta kuļkurvja regulēšana)*
- *Kuļkurvja līmeņošana (aktīva kuļkurvja izolācija)*

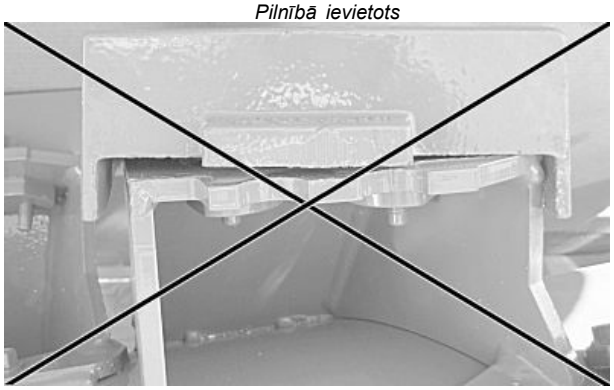
A—Kulšanas elements
B—Elementa izcilnis
C—Rotora pamatnes atvere
D—Vītņotā skava
E—Galvskrūves



H94747 —UN—24SEP09


H97768 —UN—25AUG10

Pilnībā ievietots


H97769 —UN—26AUG10

Nav pilnībā ievietots

Turpinājums nākamajā lappusē

Separatora zari

SVARĪGI: Rotors ir sabalansēts mehānisms. Zari ir jānomaina pa pāriem, lai saglabātu līdzsvaru. Uzstādot vairākus komplektus, neizmantojiet jaukta veida zarus. Vienmēr lietojiet komplektācijā iekļautās galvskrūves. Vaļīgi zari var radīt mašīnas bojājumus.

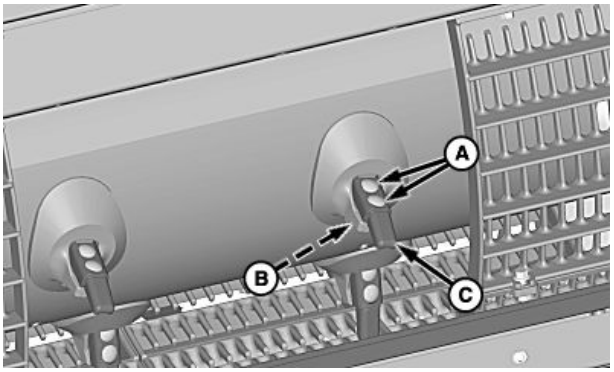
1. Kad nepieciešams, noņemiet separatora restes, lai piekļūtu separatora zariem.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas aprīkojuma skatiet papildinformāciju norādītajās sadaļās.

- *Kuļkurvja sekciju (standarta kuļkurvja regulēšana) noņemšana un uzstādīšana*
- *Kuļkurvja sekciju (aktīvā kuļkurvja izolācija) noņemšana un uzstādīšana*

2. Pārbaudiet separatoru zaru nodilumu, izmantojot atstarpes mērierīci KXE10110.

PIEZĪME: Lai atvieglotu noņemšanu, pārslēdziet rotora transmisiju neitrālā pozīcijā.



H94733 —UN—22SEP09

A—Apaļās galvskrūves
B—Kontruzgriežņi (2 gab.)
C—Separatora zari

3. Pēc nepieciešamības noņemiet un izmetiet apaļās galvskrūves (A), uzgriežņus (B) un separatora zarus (C).

OUO6075,0001805 -25-13MAY14-3/4

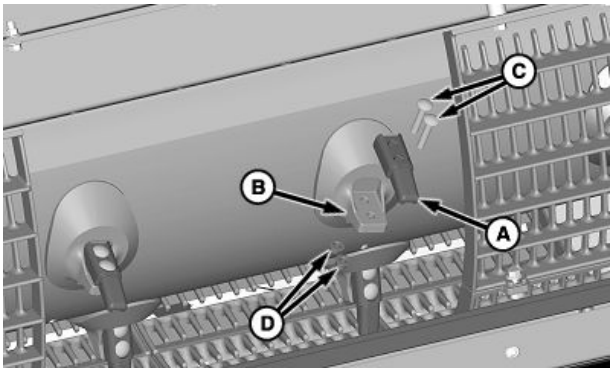
SVARĪGI: Separatora zari OBLIGĀTI ir jānomaina pa pāriem, lai nezaudētu līdzsvaru.

Separatora zaru pāri	
1–2	**11–12**
3–4	**13–14**
5–6	**15–16**
7–8	**17–18**
9–10	**19–20**

4. Uzstādiet komplektācijā iekļauto separatora zaru (A) uz rotora pamatnes (B). (Lai identificētu separatora zarus, izmantojiet separatora zaru atrašanās vietu diagrammu.)
5. Uzstādiet komplektācijā iekļautās apaļās galvskrūves (C) un nostipriniet tās ar uzgriežņiem (D).
6. Pievelciet uzgriežņus atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Zaru galvskrūves—Griezes moments	75 ± 11 Nm (55 ± 8 mārciņas uz pēdu)

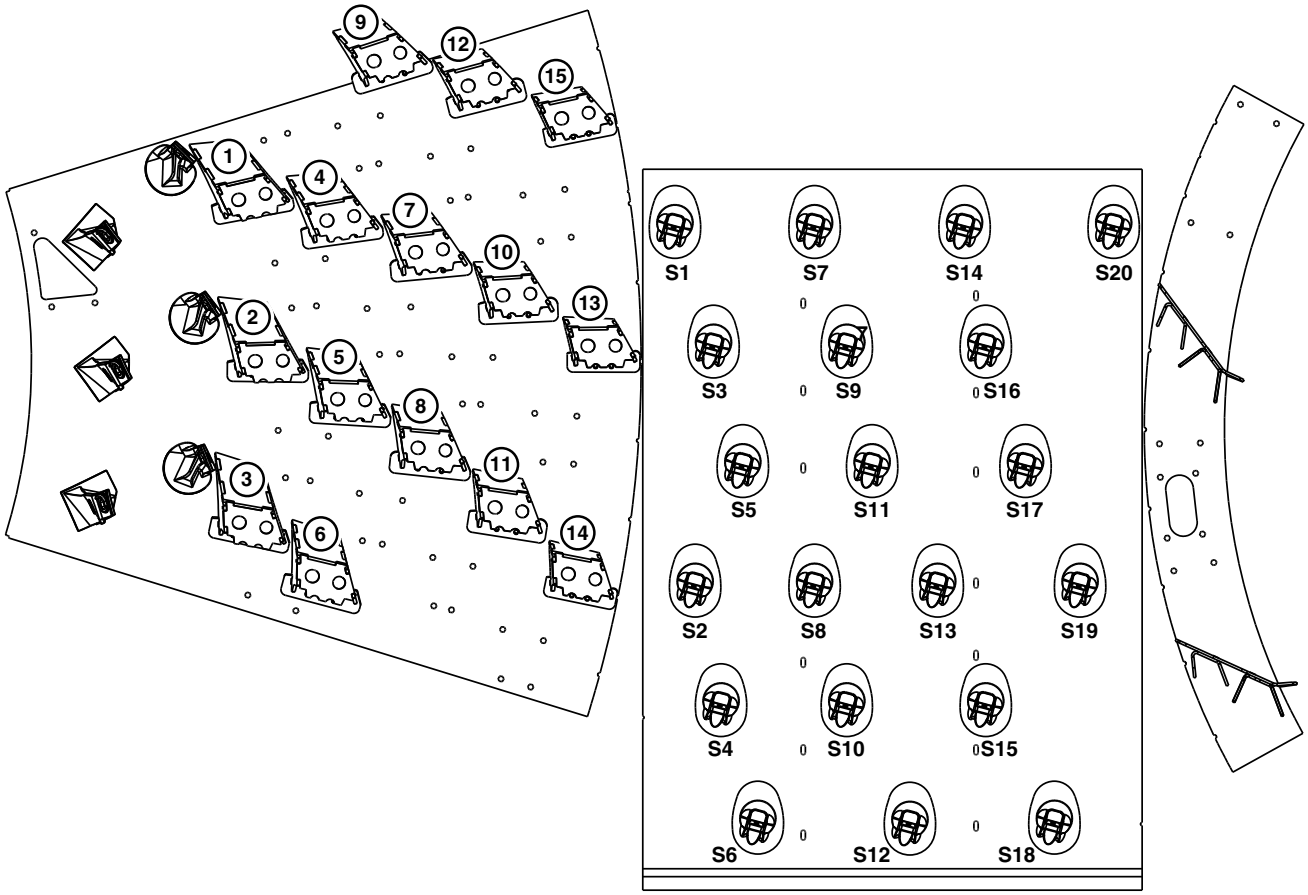


H94751 —UN—25SEP09

A—Separatora zars
B—Rotora pamatne
C—Apaļās galvskrūves
D—Uzgriežņi

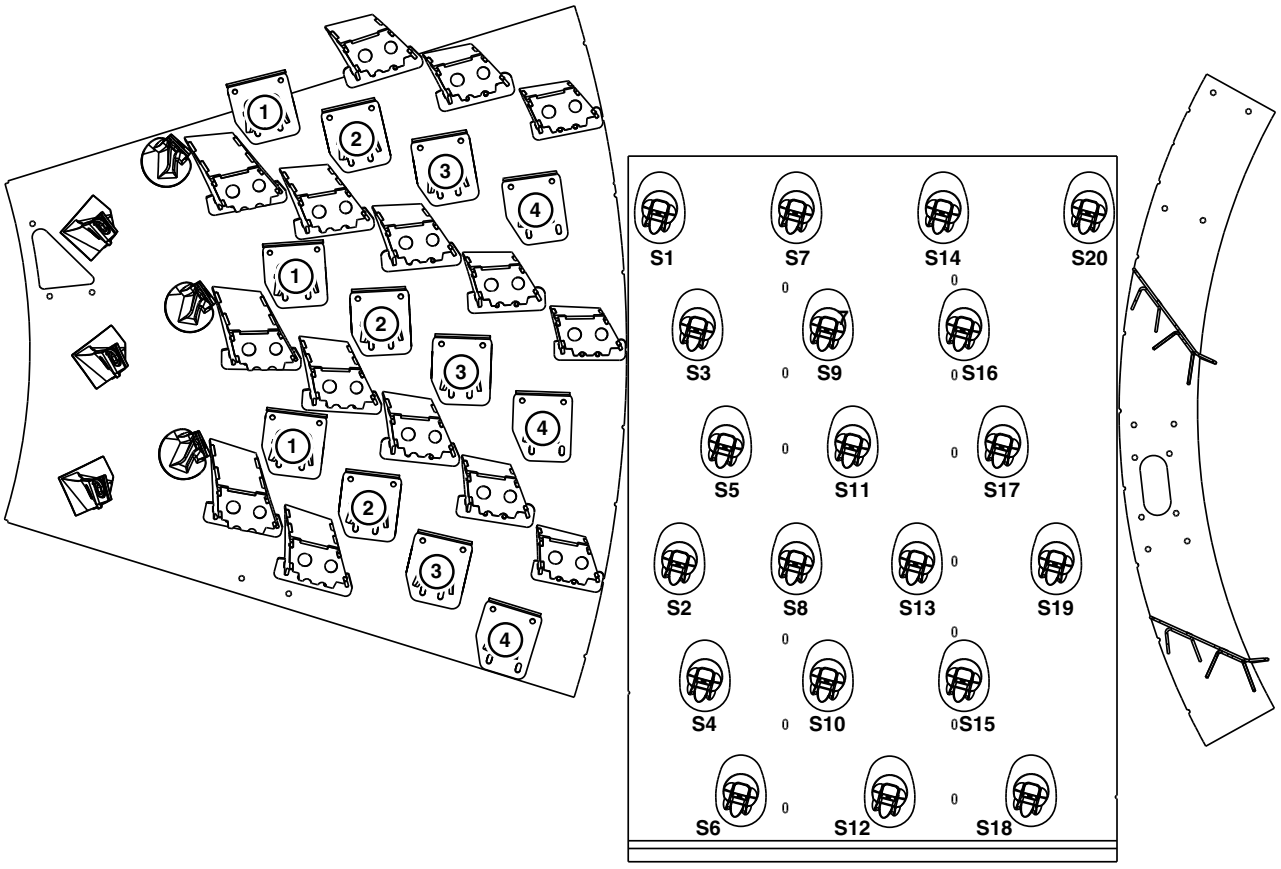
OUO6075,0001805 -25-13MAY14-4/4

Kulšanas elementu un separatora zaru atrašanās vieta (mainīgas plūsmas rotora standarta konfigurācija)



OUO6075,0000B83 -25-07APR11-1/1

Kulšanas elementu un separatora zaru atrašanās vieta (mainīgas plūsmas rotora blīvā konfigurācija)



OUO6075,0000B84 -25-07APR11-1/1

“Posi-Torq”™ kuļaparāts – divkāršais diapazons

⚠ UZMANĪBU: Pirms Posi-Torq™ kuļaparāta pārslēgšanas izslēdziet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Ja ir lielu sēklu graudaugi, lietojiet iespējami mazāko ātrumu, lai novērstu bojājumus.

Lai pārslēgtu no maziem uz lieliem apgriezieniem vai no lieliem uz maziem apgriezieniem, pārvietojiet sviru (A) aiztures neitrālajā pozīcijā.

Pozīcijai mazos apgriezienos (B) pavelciet rokturi uz kuļaparāta sānu plāksnes pusi.

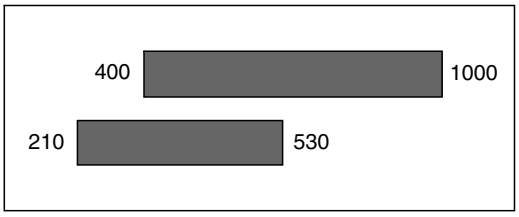
Pozīcijai lielos apgriezienos (C) pavelciet rokturi prom no kuļaparāta sānu plāksnes.

Lai pilnībā pieslēgtu piedziņu, iespējams, nedaudz jāpagriež maināmie diski, pārvietojot pārslēgšanas rokturi.

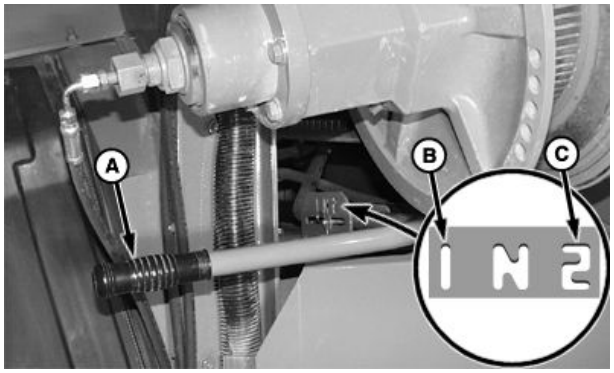
PIEZĪME: Pārliecinieties, ka pārnesumi ir pilnībā ieslēgti.

Mainot kuļaparāta apgriezienu skaitu, vairākas reizes IESLĒDZIET un IZSLĒDZIET jaudu, lai jauno ātruma diapazonu varētu atpazīt.

Ja ilgu laiku jāstrādā ar apgriezieniem, kas ir mazāki nekā 530 apgr./min, pārslēdziet mazus apgriezienus.



H96715 —UN—02JUN10



H96936 —UN—17JUN10

A—Rokturis
B—Maza ātruma pozīcija (1)
C—Liela ātruma pozīcija (2)

“Posi-Torq” ir “Deere & Company” preču zīme.

OUO6075,00045D0 -25-20MAR17-1/1

Kuļaparāta piedziņas diska attālums – regulēšana.

SVARĪGI: Ja attālums ir lielāks par 10 mm (3/8 in.), tas ierobežo diska kustību. Ja piedziņa tiek darbināta mainīgās piedziņas diapazona augšējā daļā, var rasties jebkura no tālāk norādītajām kļūdām:

- **Siksnas izstiepšanās vai bojājums**
- **Gultņa vai vārpstas bojājumi**

Ja attālums ir mazāks par 6 mm (1/4 in.), tas ierobežo griezes momenta noteikšanu. Ja piedziņa tiek darbināta mainīgā diapazona apakšējā daļā, var rasties jebkura no šīm kļūdām:

- **Siksnas bojājums**
- **Siksnas izslīdēšana**

Ja nav iespējams sasniegt lielu ātrumu, strādājot variatora augstākajā diapazonā, vai izslīd siksna, strādājot variatora zemākajā diapazonā, pārbaudiet, vai attālums nav nepareizs. Lai nodrošinātu labāko veiktspēju, iestatiet attālumu atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Diski—Atstarpe..... 8 mm ±2 mm
(5/16 colla ±1/16 colla)

Kad kuļaparāts ir ieslēgts, iestatiet kuļaparāta piedziņu uz vismazāko darbības ātrumu, ļaujot piedzītajiem diskiem aizvērties.

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

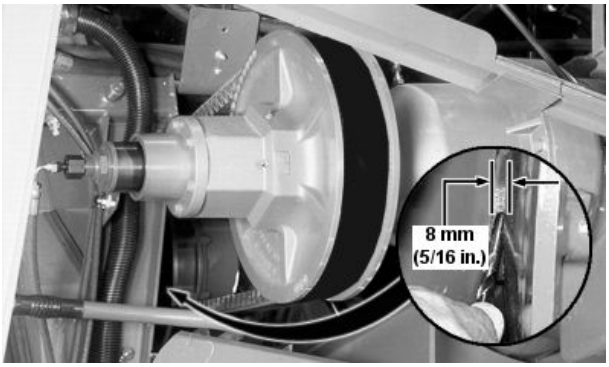
Atskrūvējiet galvskrūves (A) ap pārnesumkārbu.

PIEZĪME: Pārslēdziet pārnesumkārbu neitrālā pozīcijā, lai pareizi ievietotu siksnu starp diskiem. Manuāli grieziet diskus, regulējot savilcēju.

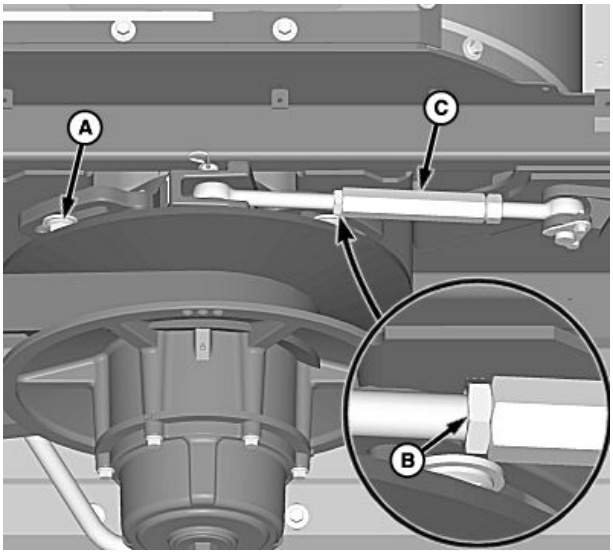
Atskrūvējiet uzgriezni (B) un regulējiet savilcēju (C), lai iegūtu noteikto attālumu starp piedzītajiem diskiem.

Tehniskie dati

Diski—Atstarpe..... 8 mm
(5/16 collas)



H75081 —UN—07FEB03



H101227 —UN—26APR11

A—Galvskrūve (4 gab.)
B—Uzgrieznis
C—Savilcējuzmava

Pievelciet uzgriezni (B) un galvskrūves (A).

Pārslēdziet transmisiju vajadzīgajā ātruma diapazonā.

OUO6075,00046EA -25-11APR17-1/1

Kuļaparāta variatora piedziņas siksna – maiņa

Kad kuļaparāts ir ieslēgts, iestatiet kuļaparāta piedziņu uz vismazāko darbības ātrumu, ļaujot piedzītajiem diskiem aizvērties.

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Pārslēdziet pārnesumkārbu neitrālā pozīcijā.

Atvienojiet šļūteni (A) no rotējošā hidrauliskā savienojuma, izmantojot divas uzgriežņu atslēgas.

Notīriet un noņemiet noslēgu (B), lai atbrīvotu smērvielas tvertnes vakuumu.

Atveriet piedziņas diskus.

PIEZĪME: Pēc nepieciešamības noņemiet pārsegus, lai piekļūtu kuļaparāta variatora piedziņas siksnai.

Atskrūvējiet galvskrūves (C) ap pārnesumkārbu.

Atskrūvējiet uzgriezni (D) un regulējiet savilcēju (E), lai pārvietotu transmisiju un disku bloku uz kreiso pusi.

Noņemiet un nomainiet siksnu. Grieziet grieztuves ar roku, lai ievietotu siksnu.

Grieziet skriemeļus un regulējiet savilcēju, lai iegūtu noteikto attālumu starp piedziņas diskiem.

Tehniskie dati

Diski—Atstarpe..... 8 mm (5/16 collas)

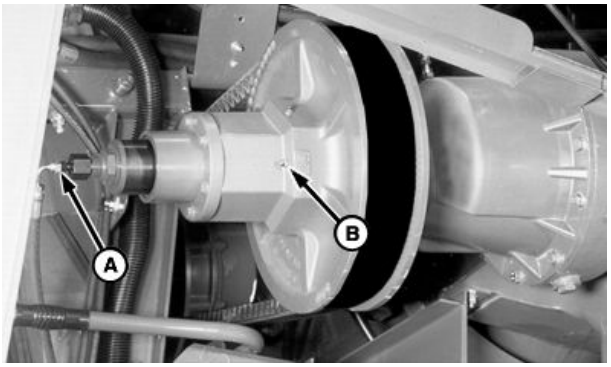
Pievelciet uzgriezni (D) un galvskrūves (C).

PIEZĪME: Uzstādiet aizsargus, kurus iepriekš noņēmāt, lai piekļūtu kuļaparāta variatora piedziņas siksnai.

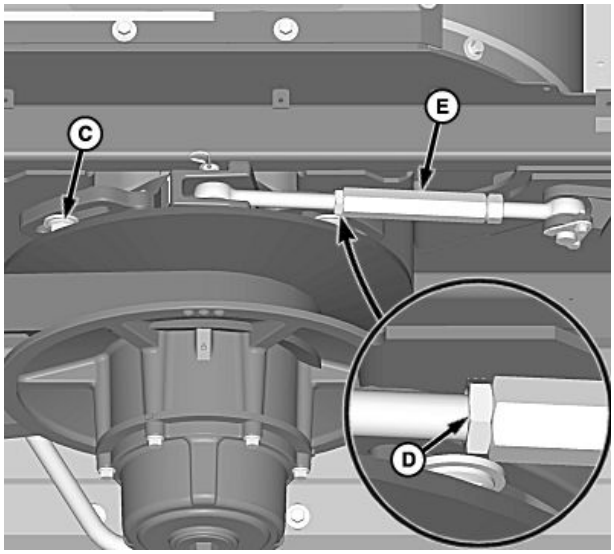
Uzstādiet piedziņas diska noslēgu (B) un hidrauliskās sistēmas šļūteni (A).

Pārslēdziet transmisiju vajadzīgajā ātruma diapazonā.

Iedarbiniet dzinēju un ieslēdziet kuļaparātu. Vairākas reizes pārvietojiet variatoru pa visu režīmu diapazonu. Izslēdziet kuļaparāta piedziņu.



H101228 —UN—26APR11



H101229 —UN—26APR11

A—Šļūtene
B—Noslēgs
C—Galvskrūve (4 gab.)
D—Uzgrieznis
E—Savilcējuzmava

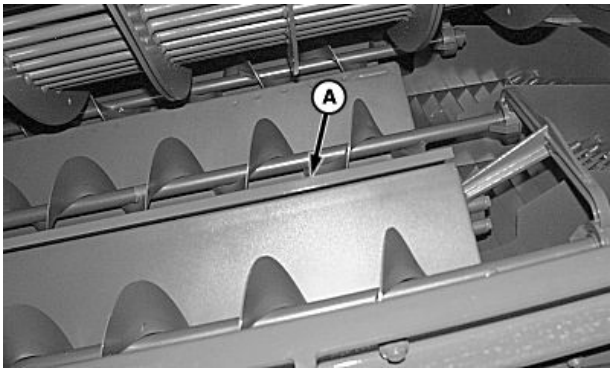
PIEZĪME: Pārbaudiet atstarpi starp diskiem pēc vairāku stundu darba un noregulējiet, ja nepieciešams.

OUO6075,00046EB -25-11APR17-1/1

Gliemežtransportiera renes sadalītāji

Lai novērstu lielus sēklu zudumus vai lai novērstu materiāla uzkrāšanos vienā pusē, veicot ražas novākšanu kalnainā apvidū, pārvietojiet gliemežtransportiera renes sadalītāju (A) uz augšējo pusi.

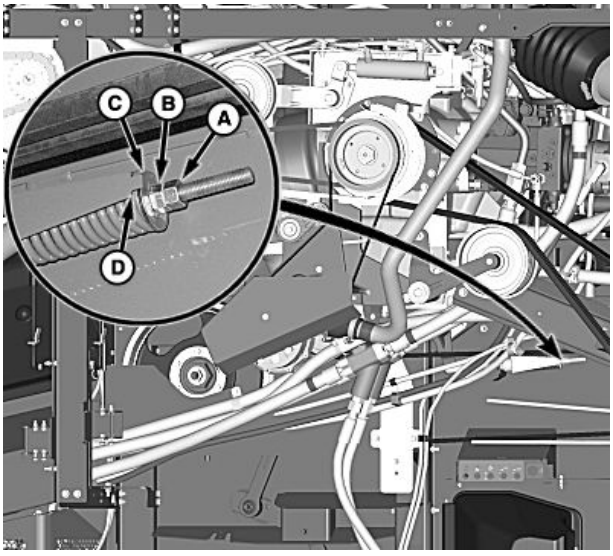
A—Gliemežtransportiera renes sadalītāji



H83545 —UN—20MAY05

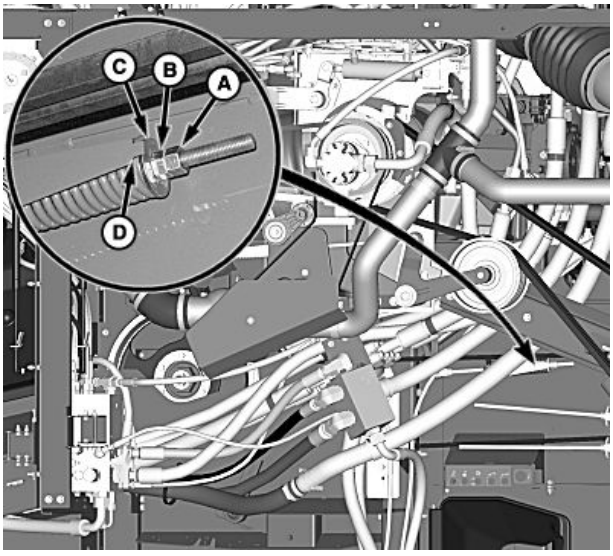
OUO6075,0000755 -25-20MAR07-1/1

Atdalīšanas kuļstieņa siksna: regulēšana



H108263 —UN—18JUN13

Variants A



H108264 —UN—18JUN13

Variants B

A—Uzgrieznis

B—Uzgrieznis

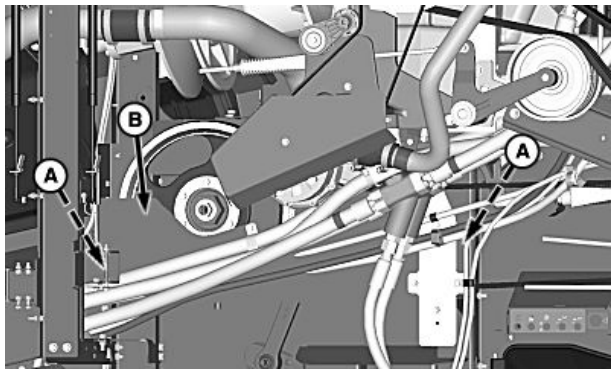
C—Paplāksne
D—Mērierīce

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atskrūvējiet uzgriezni (A) un pievelciet uzgriezni (B), līdz paplāksne (C) atrodas starp mērierīces (D) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni.

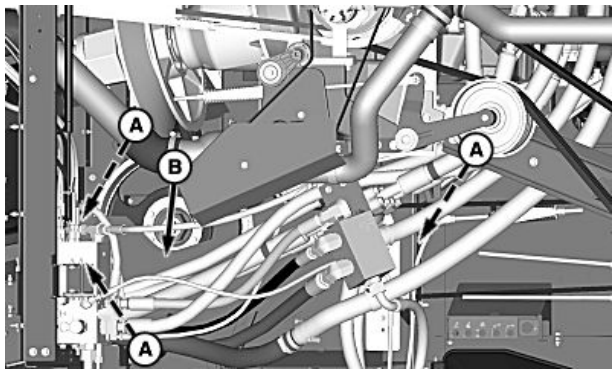
OUO6075,000438F -25-10OCT16-1/1

Atdalīšanas kuļstieņa siksna: maiņa



H108265 —UN—18JUN13

Variants A



H108266 —UN—18JUN13

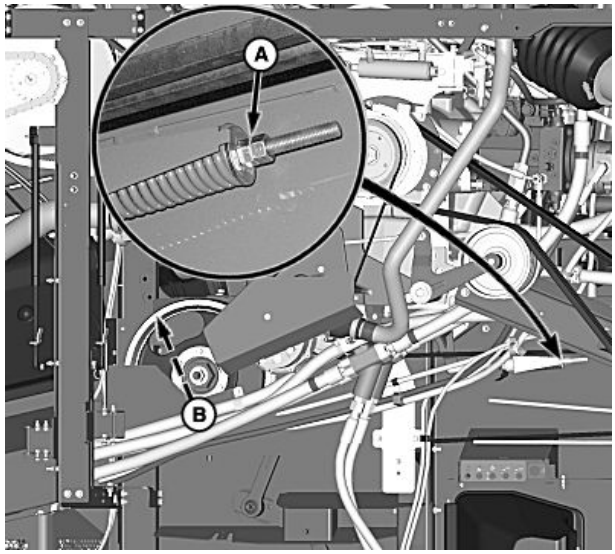
Variants B

A—Galvskrūves **B—Aizsargs**

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

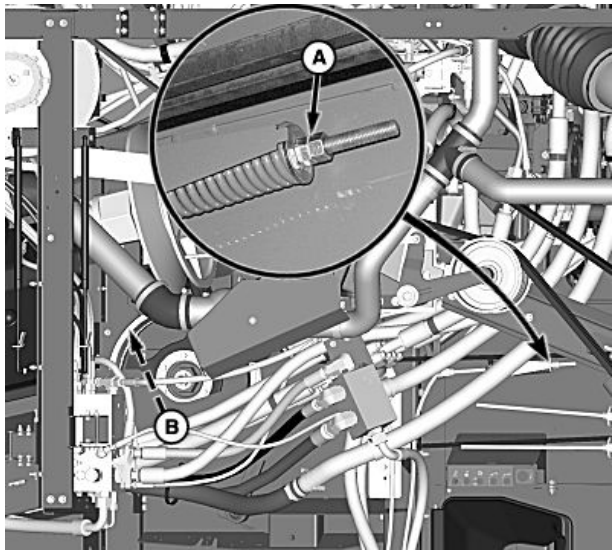
Noņemiet galvskrūves (A) un aizsargu (B) no mašīnas aizmugures kreisās puses.

OUO6075,000438E -25-10OCT16-1/8



H108267 —UN—18JUN13

Variants A



H108268 —UN—18JUN13

Variants B

A—Uzgriežņi **B—Atdalīšanas kuļstieņa siksna**

Atskrūvējiet uzgriežņus (A) un noņemiet siksnu (B) no skriemeļa.

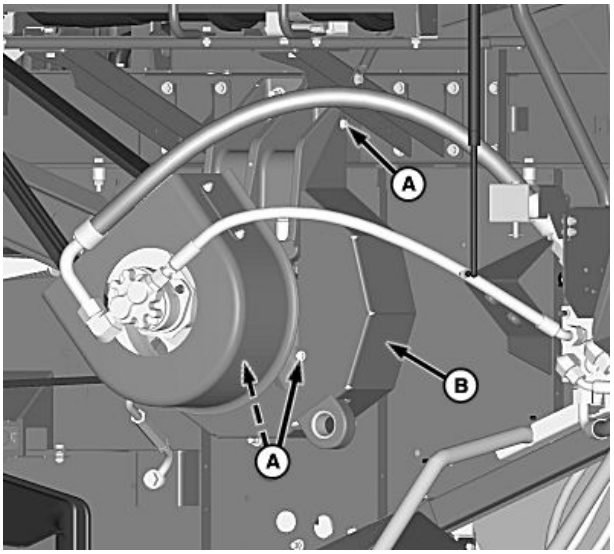
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,000438E -25-10OCT16-2/8

Ar izkliedētāju aprīkotas mašīnas

Izskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet aizsargu (B).

A—Galvskrūves **B—Aizsargs**



H99547 —UN—05JAN11

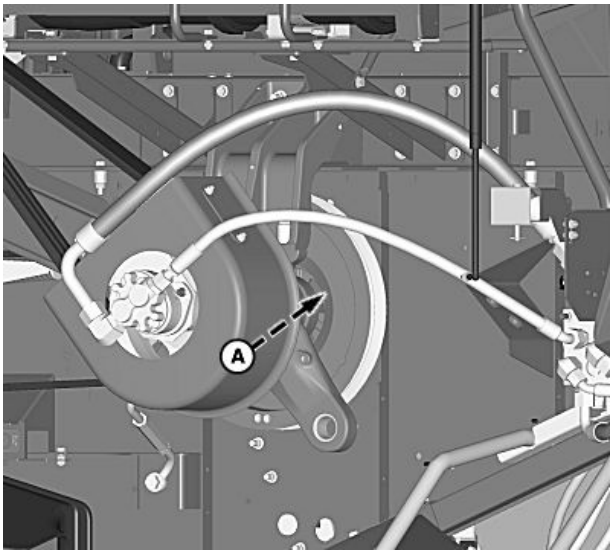
OUO6075,000438E -25-10OCT16-3/8

Noņemiet un izmetiet siksnu (A) no vārpstas.

Uzstādiet maiņas atdalīšanas kuļstieņa siksnu uz vārpstas.

Atkal uzstādiet iepriekš noņemtos aizsargus un galvskrūves.

A—Atdalīšanas kuļstieņa siksna

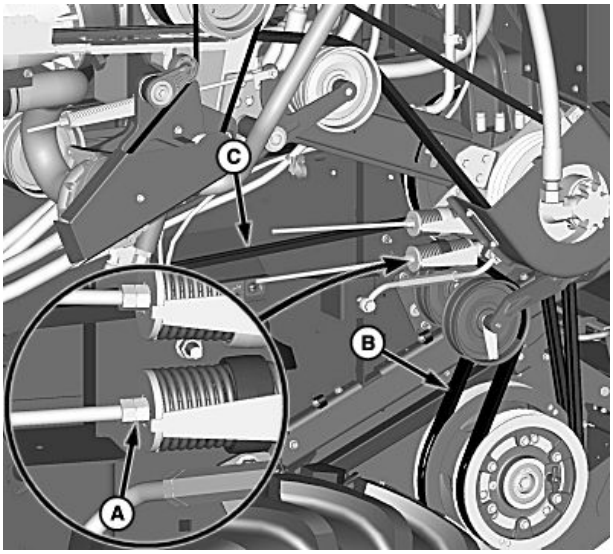


H100562 —UN—03MAR11

Turpinājums nākamajā lappusē

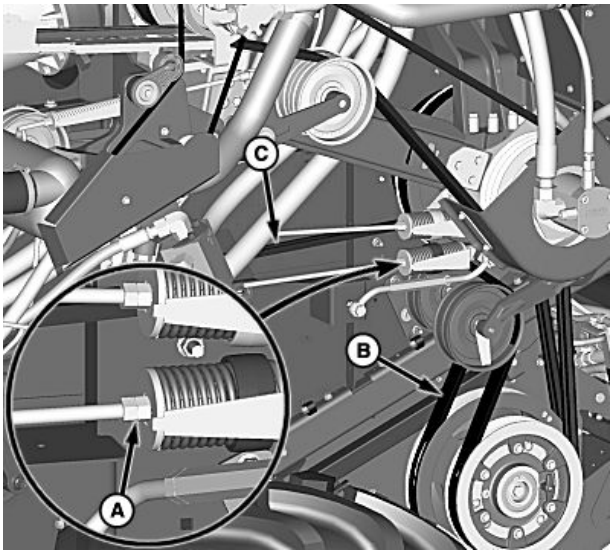
OUO6075,000438E -25-10OCT16-4/8

Ar smalcinātāju aprīkotas mašīnas



H108269 —UN—18JUN13

Variants A



H108270 —UN—18JUN13

Variants B

A—Uzgriežņi
B—Iekšējā smalcinātāja piedziņas siksna
C—Atdalīšanas kuļstieņa siksna

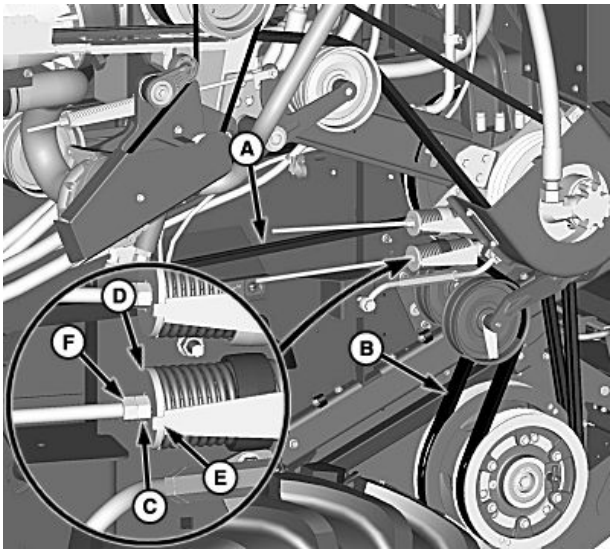
Pilnībā paceliet smalcinātāja bloku, izmantojot slēdzi uz kreisās puses sānu plāksnes, un noņemiet aizsargus.

PIEZĪME: Pirms nospriegotāju uzgriežņu atskrūvēšanas atzīmējiet to izvietojumu, lai atvieglotu montāžu.

Atlaidiet uzgriežņus (A) un noņemiet iekšējo siksnu (B) no diska.

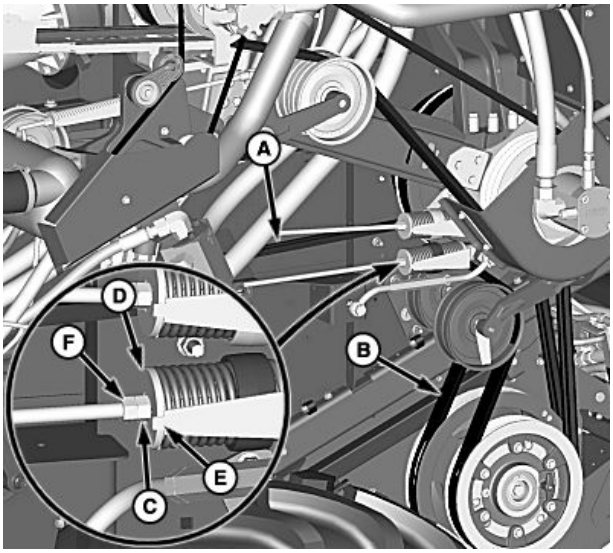
Noņemiet un izmetiet siksnu (A) no smalcinātāja vārpstas.

Turpinājums nākamajā lappusē



H108271 —UN—18JUN13

Variants A



H108272 —UN—18JUN13

Variants B

A—Atdalīšanas kuļstieņa siksna
B—Iekšējā smalcinātāja piedziņas siksna
C—Uzgrieznis
D—Paplāksne
E—Mērierīce
F—Kontruzgrieznis

Uzstādiet maiņas atdalīšanas kuļstieņa siksnu (A) uz smalcinātāja vārpstas.

Uzstādiet iekšējo siksnu (B) un pārliecinieties, ka siksna ir izlīdzināta ar diskiem.

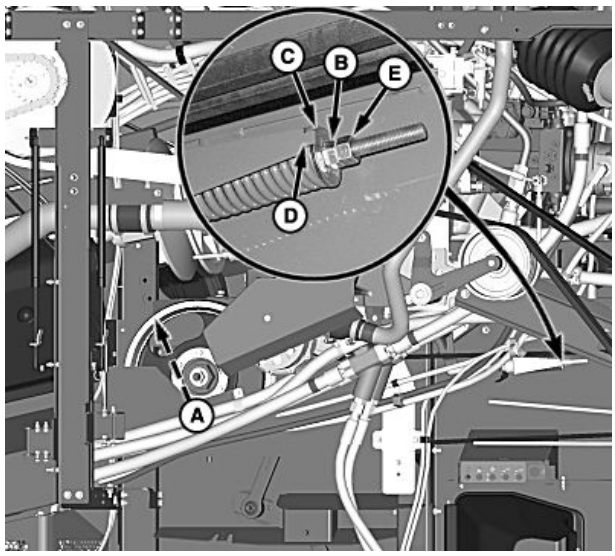
Pilnīgi nolaidiet smalcinātāja bloku, izmantojot slēdzi uz kreisās puses sānu plāksnes.

Pievelciet uzgriezni (C), līdz paplāksne (D) atrodas starp mērierīces (E) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni (F).

Uzstādiet iepriekš noņemtos smalcinātāja aizsargus.

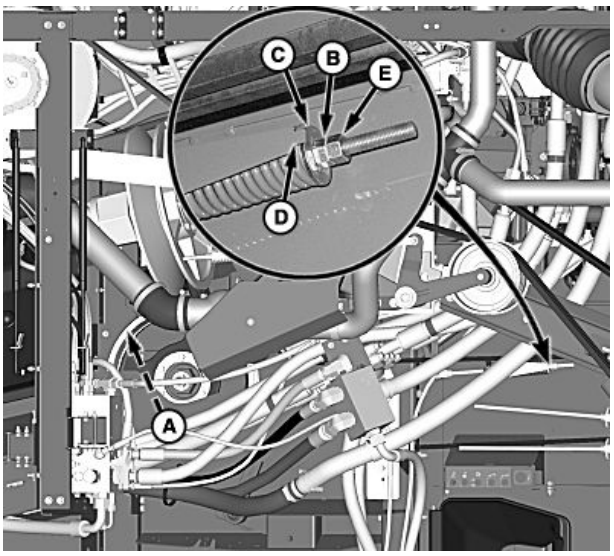
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,000438E -25-10OCT16-6/8



H108273 —UN—18JUN13

Variants A



H108274 —UN—18JUN13

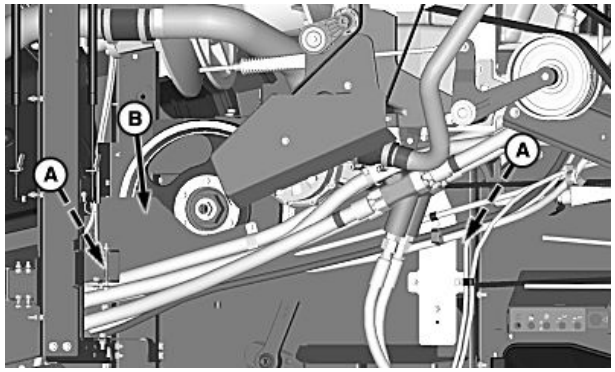
Variants B

A—Atdalīšanas kuļstieņa siksna
B—Uzgrieznis
C—Paplāksne
D—Mērierīce
E—Kontruzgrieznis

Uzstādiet atdalīšanas kuļstieņa siksnu (A) uz diska.

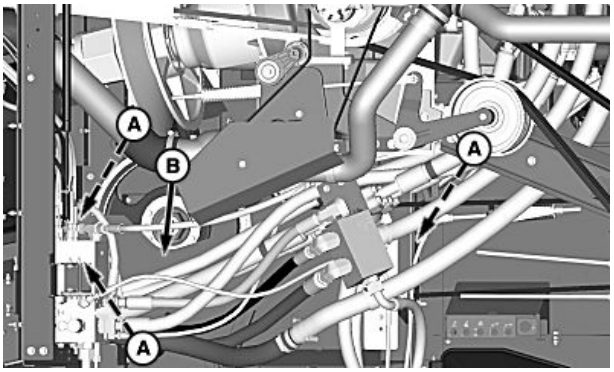
Pievelciet uzgriezni (B), līdz paplāksne (C) atrodas starp mērierīces (D) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni (E).

OUO6075,000438E -25-10OCT16-7/8



H108265 —UN—18JUN13

Variants A



H108266 —UN—18JUN13

Variants B

A—Galvskrūves
B—Aizsargs

Uzstādiet aizsargu (B) un nostipriniet to ar galvskrūvēm (A).

OUO6075,000438E -25-10OCT16-8/8

Atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes - maiņa (5 un 10 spārnu variants)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Nodiluma sloksnes var apvērst, lai varētu turpināt to lietošanu.

Atdalīšanas kuļstieņa spārnus un nodiluma sloksnes var nomainīt, nenoņemot atdalīšanas kuļstieni.

PIEZĪME: Ja atdalīšanas kuļstienis tiek noņemts no mašīnas vai tam veikta apkope, pirms spārnu nostiprināšanas pievelciet skavas skrūves.

Izskrūvējiet apaļās galvskrūves (A) un pēc vajadzības nomainiet atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes (B). Pievelciet apaļās galvskrūves atbilstīgi tehniskajām prasībām.

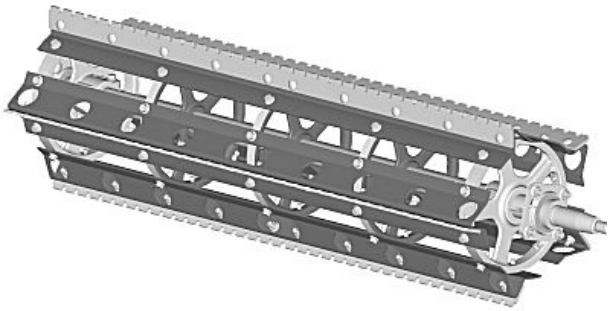
Tehniskie dati

Atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes apaļās galvskrūves—Griezes moments.....70 Nm (52 mārciņas/pēda)

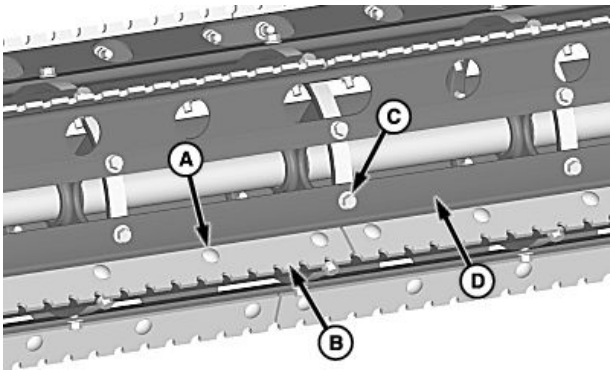
Izskrūvējiet galvskrūves (C) un nomainiet atdalīšanas kuļstieņa spārnus (D), ja nepieciešams. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Atdalīšanas kuļstieņa spārna galvskrūves—Griezes moments.....70 Nm (52 mārciņas/pēda)



H109628 —UN—14JAN14



H109629 —UN—14JAN14

A—Apaļās galvskrūves
B—Atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksne
C—Galvskrūves
D—Atdalīšanas kuļstieņa spārni

OUO6075,000464E -25-13MAR17-1/1

Standarta atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes - maiņa (8 spārnu variants)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Nodiluma sloksnes var apvērst, lai varētu turpināt to lietošanu.

Atdalīšanas kuļstieņa spārnus un nodiluma sloksnes var nomainīt, nenoņemot atdalīšanas kuļstieni. Nomaniet atdalīšanas spārnus komplektā pa diviem un vienu otram pretī, lai saglabātu pareizu balansu.

PIEZĪME: Ja atdalīšanas kuļstienis tiek noņemts no mašīnas vai tam veikta apkope, pirms spārnu nostiprināšanas pievelciet skavas skrūves.

Izskrūvējiet apaļgalvas skrūves (A) un pēc vajadzības nomainiet atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes (B). Pievelciet apaļgalvas skrūves atbilstoši specifikācijai.

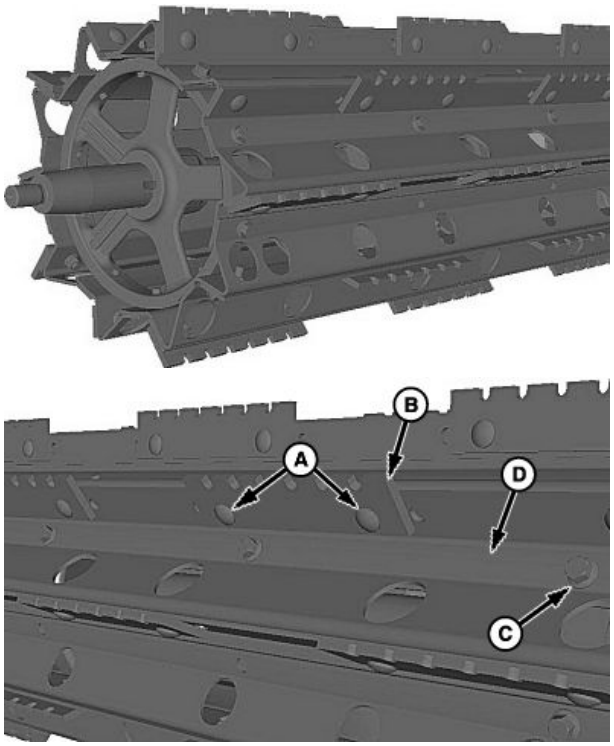
Tehniskie dati

Atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes apaļgalvas skrūves—Griezes moments	70 Nm (52 mārciņas/pēda)

Izskrūvējiet galvskrūves (C) un nomainiet atdalīšanas kuļstieņa spārnus (D), ja nepieciešams. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Atdalīšanas kuļstieņa spārna galvskrūves—Griezes moments	70 Nm (52 mārciņas/pēda)



H85626 —UN—27MAR06

H85627 —UN—27MAR06

Atdalīšanas kuļstieņa spārni un nodiluma sloksnes (standarta)

A—Apaļgalvas skrūves
B—Atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksne
C—Galvskrūves
D—Atdalīšanas kuļstieņa spārni

OUO6075,000464F -25-20MAR17-1/1

Cietu graudu atdalīšanas kuļstieņa nodiluma slokšņu maiņa

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atdalīšanas kuļstieņa spārnus un nodiluma sloksnes var nomainīt, nenoņemot atdalīšanas kuļstieni. Nomaniet atdalīšanas spārnus komplektā pa diviem un vienu otram pretī, lai saglabātu pareizu balansu.

PIEZĪME: Ja atdalīšanas kuļstienis tiek noņemts no mašīnas vai tam veikta apkope, pirms spārnu nostiprināšanas pievelciet skavas skrūves.

Mainot atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes, vienmēr jāmaina arī stiprinājumi.

Izskrūvējiet apaļās galvskrūves (A) un pēc vajadzības nomainiet atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes (B). Pievelciet apaļās galvskrūves atbilstīgi tehniskajām prasībām.

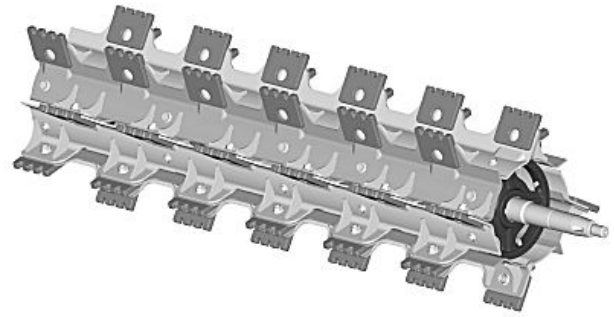
Tehniskie dati

Atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes apaļās galvskrūves—Griezes moments.....130 Nm (96 mārciņas uz pēdu)

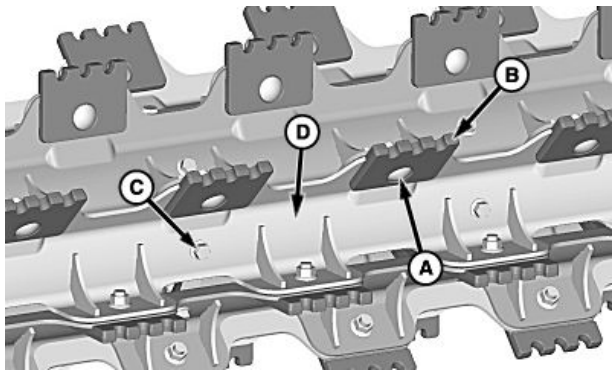
Izskrūvējiet galvskrūves (C) un nomainiet atdalīšanas kuļstieņa spārnus (D), ja nepieciešams. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Atdalīšanas kuļstieņa spārna galvskrūves—Griezes moments.....70 Nm (52 mārciņas uz pēdu)



H107173 —UN—06MAR13



H107174 —UN—06MAR13

Atdalīšanas kuļstieņa spārni un nodiluma sloksnes (cietie graudi)

A—Apaļās galvskrūves
B—Atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksne
C—Galvskrūves
D—Atdalīšanas kuļstieņa spārni

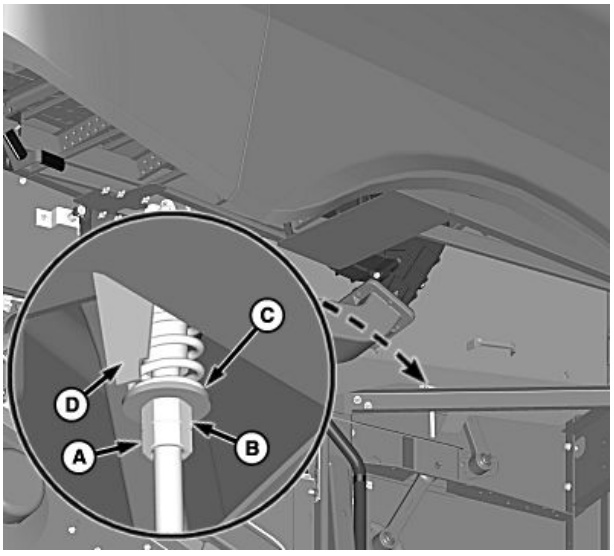
OUO6075,000171B -25-14JAN14-1/1

Pārneses kuļstieņa siksna (ja uzstādīta) - regulēšana

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atskrūvējiet uzgriezni (A) un pievelciet uzgriezni (B), līdz paplāksne (C) atrodas starp mērierīces (D) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni.

A—Uzgrieznis
B—Uzgrieznis
C—Paplāksne
D—Mērierīce



H114991 —UN—08JUL15

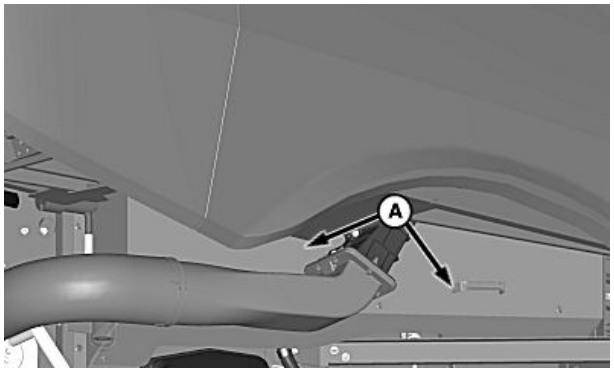
OUO6075,000438D -25-12OCT16-1/1

Pārneses kuļstieņa siksna (ja uzstādīta) - nomaiņa

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Noņemiet galvskrūves un aizsargus no mašīnas aizmugures labās puses.

A—Aizsargi



H114992 —UN—08JUL15

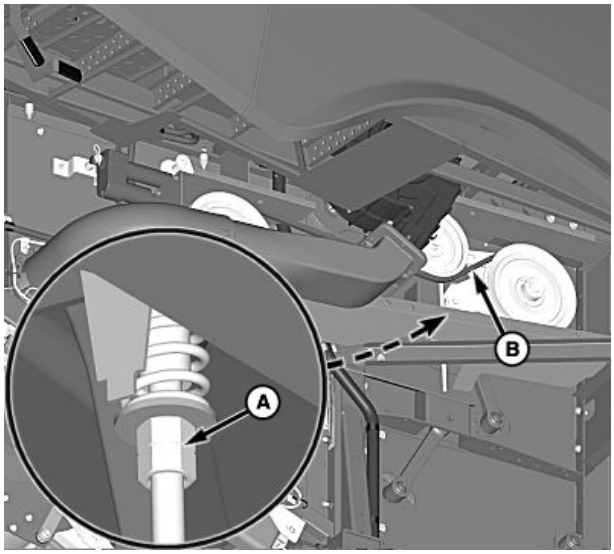
OUO6075,0004389 -25-12OCT16-1/2

Atskrūvējiet uzgriežņus (A) un noņemiet siksnu (B) no skriemeļa.

Uzlieciet maiņas siksnu un noregulējiet spriegotāju, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni.

Montējiet aizsargus un nostipriniet ar galvskrūvēm.

A—Uzgriežņi **B—Pārneses kuļstieņa siksna**



H98551 —UN—12OCT10

OUO6075,0004389 -25-12OCT16-2/2

Standarta pārneses kuļstienis (ja uzstādīts) - spārnu nomaiņa

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Spārnus var apgriezt, lai paildzinātu to kalpošanas mūžu.

Pārneses kuļstieņa spārnus un nodiluma sloksnes var nomainīt, nenoņemot pārneses kuļstieni. Nomaniet pārneses spārnus komplektā pa diviem un vienu otram pretī, lai saglabātu pareizu līdzsvaru.

PIEZĪME: Ja pārneses kuļstieni noņem no mašīnas vai tam veic apkopi, pirms spārnu nostiprināšanas pievelciet skavas skrūves. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Izskrūvējiet apaļgalvas skrūves (A) un pēc vajadzības nomainiet pārneses kuļstieņa nodiluma sloksnes (B).

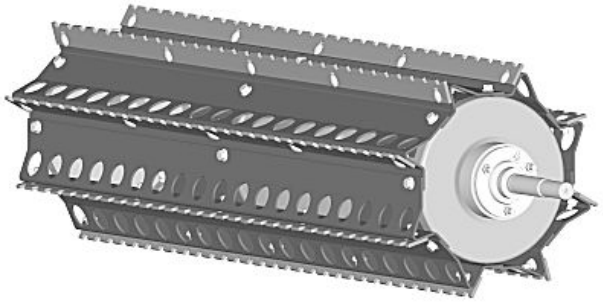
Noregulējiet pārneses kuļstieņa nodiluma sloksnes uz ārpusi līdz rievas (C) galam (kā parādīts attēlā).

Pievelciet apaļgalvas skrūves atbilstoši specifikācijai.

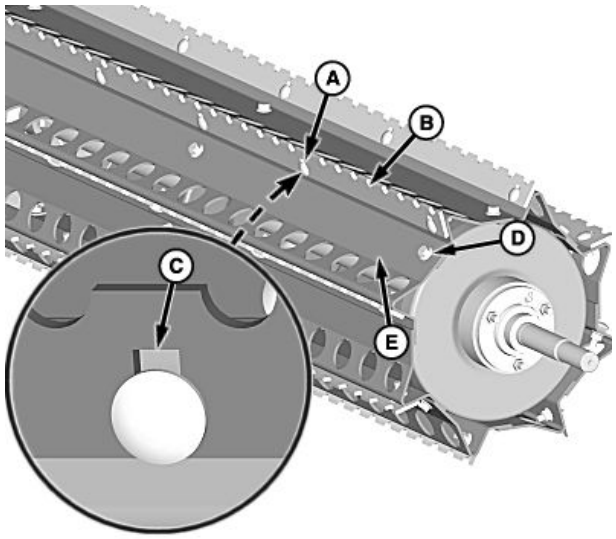
Tehniskie dati	
Pārneses kuļstieņa nodiluma sloksnes apaļgalvas skrūves—Griezes moments	79 Nm (58 mārciņas/pēda)

Izskrūvējiet galvskrūves (D) un nomainiet pārneses kuļstieņa spārnus (E), ja nepieciešams. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati	
Pārneses kuļstieņa spārnu galvskrūves—Griezes moments	79 Nm (58 mārciņas/pēda)



H98552 —UN—12OCT10



H98553 —UN—14OCT10

Pārneses kuļstieņa spārni un nodiluma sloksnes (standarta)

A—Apaļgalvas skrūves
B—Pārneses kuļstieņa nodiluma sloksne
C—Rieva
D—Galvskrūves
E—Pārneses kuļstieņa spārni

OUO6075,000458F -25-23JAN17-1/1

Cietu graudu pārneses kuļstienis (ja uzstādīts) - spārnu nomaiņa

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Spārnus nevar apgriezt, lai paildzinātu to kalpošanas mūžu.

Pārneses kuļstieņa spārnus un nodiluma sloksnes var nomainīt, nenoņemot pārneses kuļstieni. Nomaniet pārneses spārnus komplektā pa diviem un vienu otram pretī, lai saglabātu pareizu līdzsvaru.

PIEZĪME: Ja pārneses kuļstieni noņem no mašīnas vai tam veic apkopi, pirms spārnu nostiprināšanas pievelciet skavas skrūves. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Izskrūvējiet apaļgalvas skrūves (A) un pēc vajadzības nomainiet pārneses kuļstieņa nodiluma sloksnes (B).

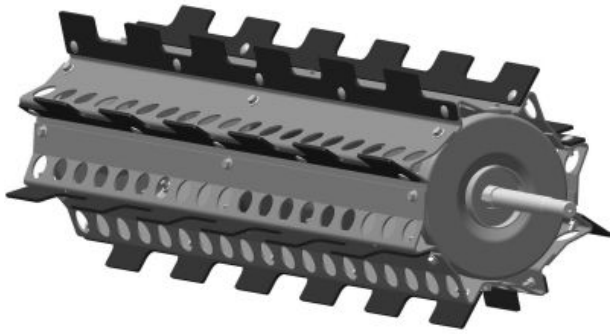
Noregulējiet pārneses kuļstieņa nodiluma sloksnes uz ārpusi līdz rievas (C) galam (kā parādīts attēlā).

Pievelciet apaļgalvas skrūves atbilstoši specifikācijai.

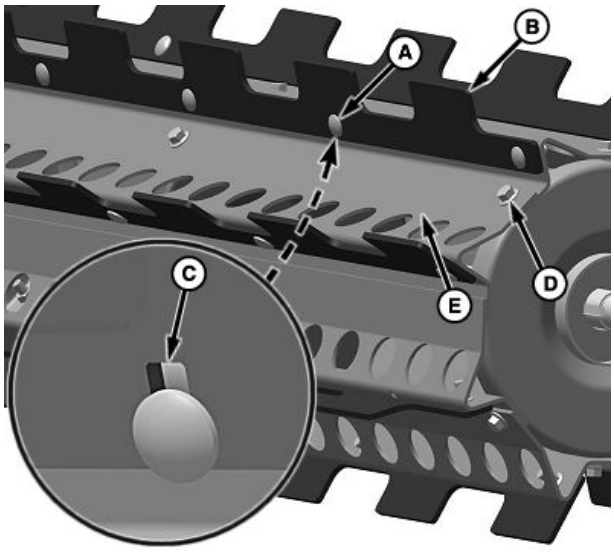
Tehniskie dati	
Pārneses kuļstieņa nodiluma sloksnes apaļgalvas skrūves—Griezes moments	79 Nm (58 mārciņas/pēda)

Izskrūvējiet galvskrūves (D) un nomainiet pārneses kuļstieņa spārnus (E), ja nepieciešams. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati	
Pārneses kuļstieņa spārnu galvskrūves—Griezes moments	79 Nm (58 mārciņas/pēda)



H120581 —UN—23JAN17



H120582 —UN—23JAN17

Pārneses kuļstieņa spārni un nodiluma sloksnes (cietie graudi)

A—Apaļgalvas skrūves
B—Pārneses kuļstieņa nodiluma sloksne
C—Rieva
D—Galvskrūves
E—Pārneses kuļstieņa spārni

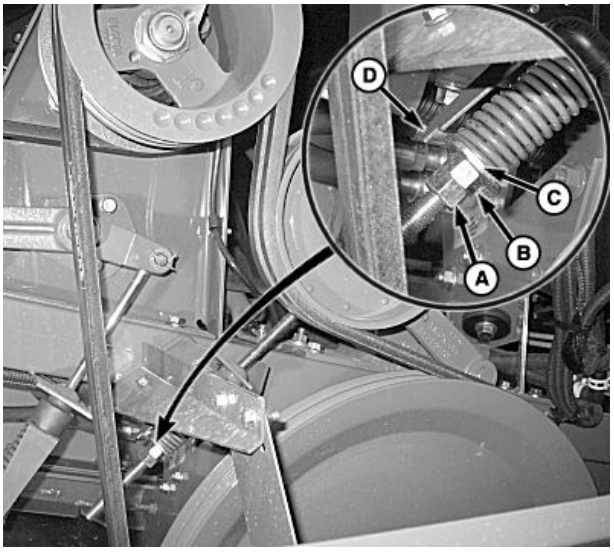
OUO6075,0004590 -25-23JAN17-1/1

Pretvārpstas labās puses priekšējā siksna – regulēšana

⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Atskrūvējiet uzgriezni (B) un pievelciet uzgriezni (B), līdz paplāksne (C) atrodas starp mērierīces (D) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriežņus.

A—Uzgrieznis
B—Uzgrieznis
C—Paplāksne
D—Mērierīce



H96938 —UN—17JUN10

OUO6075,00007F8 -25-17JUN10-1/1

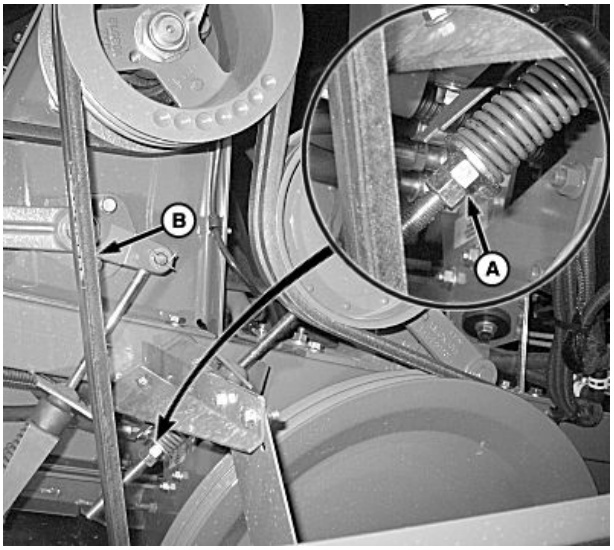
Labās puses priekšējā pretvārpstas siksna – maiņa

⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Atlaidiet uzgriežņus (A) un noņemiet siksnu (B).

Uzlieciet maiņas siksnu un noregulējiet spriegotāju, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriežņus.

A—Uzgriežņi
B—Labās puses priekšējā siksna



H96924 —UN—16JUN10

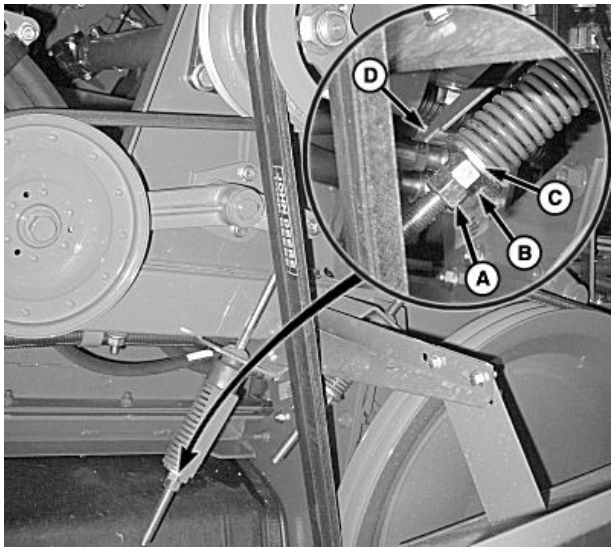
OUO6075,00007F9 -25-17JUN10-1/1

Pretvārpstas labās puses aizmugures siksna – regulēšana

⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Atskrūvējiet uzgriezni (B) un pievelciet uzgriezni (B), līdz paplāksne (C) atrodas starp mērierīces (D) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriežņus.

A—Uzgrieznis
B—Uzgrieznis
C—Paplāksne
D—Mērierīce



H96939 —UN—17JUN10

OUO6075,00007FA -25-17JUN10-1/1

Labās puses aizmugures pretvārpstas siksna – maiņa

⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

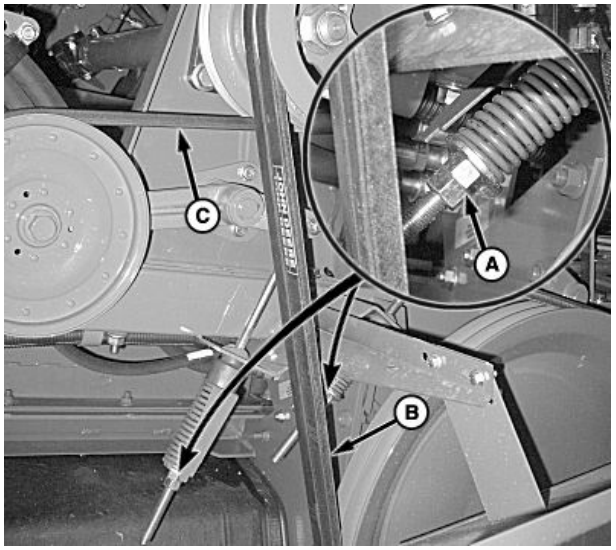
Atlaidiet uzgriežņus (A) un noņemiet labās puses priekšējo pretvārpstas siksnu (B).

Atlaidiet uzgriežņus (A) un noņemiet aizmugures pretvārpstas siksnu (B).

Uzlieciet maiņas siksnu un noregulējiet spriegotāju, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

Montējiet priekšējo pretvārpstas siksnu un noregulējiet spriegotāju, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

A—Uzgriežņi
B—Priekšējā pretvārpstas siksna
C—Aizmugures pretvārpstas siksna



H96940 —UN—17JUN10

OUO6075,00007FB -25-22JUN10-1/1

Graudu attīrītāja gaisa lūkas un pieejas lūkas vāks

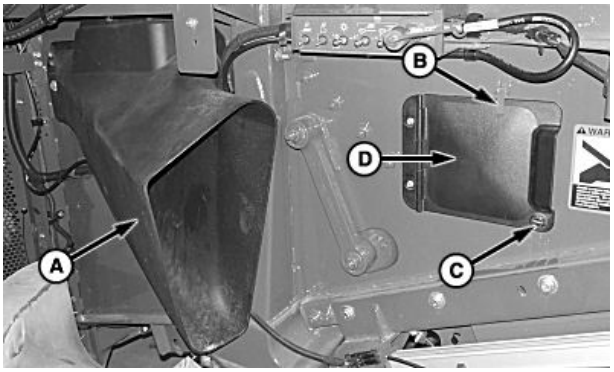
⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Izņemiet jebkādus materiālus, kas atrodas gaisa lūkā (A).

PIEZĪME: Graudu attīrītāja pieejas lūkas vāks atrodas tikai mašīnas kreisajā pusē.

Lai atvērtu graudu attīrītāja pieejas lūkas vāku, atveriet aizslēgu (B) un pagrieziet fiksatoru (C).

Pieejas lūku atvēršana ļauj operatoram aplūkot tīrīšanas galda zonu, regulējot pelavu atdalītāju vai sietu, vai pārbaudot tīrīšanas galda zonu.



H115537 —UN—20AUG15

A—Gaisa lūka
B—Skava
C—Fiksators
D—Graudu attīrītāja pieejas lūkas vāks

OUO6075,0004121 -25-11APR16-1/1

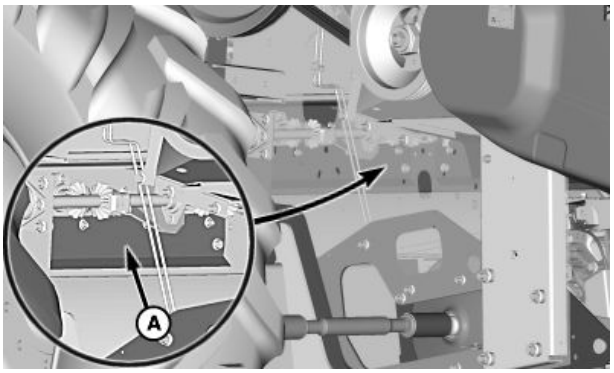
Tīrīšanas galda gliemežtransportiera zobrati: manuālās tīrīšanas lūka (ja uzstādīta)

⚠ UZMANĪBU: APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Ļauj operatoram iztīrīt un pārbaudīt tīrīšanas galda gliemežtransportiera piedziņas zonu.

Izskrūvējiet galvskrūves no tīrīšanas lūkas (A), lai varētu iztīrīt telpu.

A—Tīrīšanas lūka



H102538 —UN—29JUN11

OUO6075,0000CBD -25-29JUN11-1/1

Tīrīšanas galda gliemežtransportiera mehānisms – tīrīšanas lūka (ja ietilpst aprīkojumā)

⚠ UZMANĪBU: APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

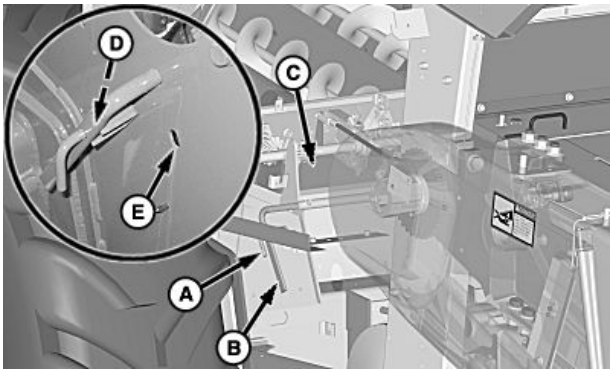
Ļauj operatoram iztīrīt un pārbaudīt tīrīšanas galda gliemežtransportiera piedziņas zonu.

Izvelciet bloķēšanas tapu (A) un pārvietojiet rokturi (B), lai atvērtu vai aizvērtu tīrīšanas lūku (C).

Pārvietojiet rokturi vēlamajā pozīcijā:

- Aizvērta pozīcija (D)
- Atvērta pozīcija (E)

A—Bloķēšanas tapa
B—Rokturis
C—Tīrīšanas lūka
D—Aizvērta pozīcija
E—Atvērta pozīcija



H95822 —UN—24MAR10

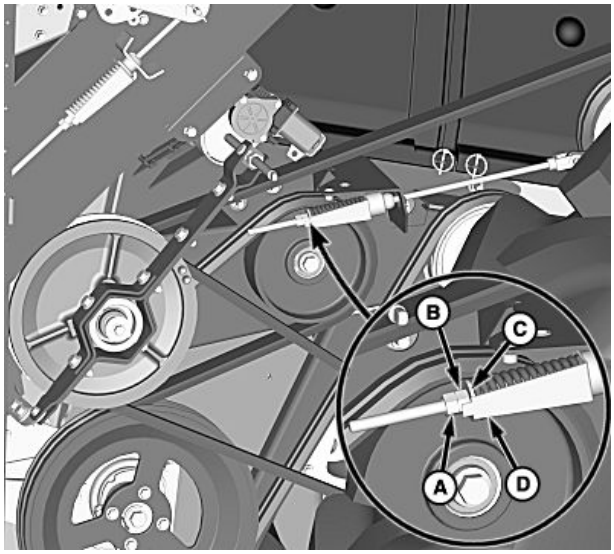
OUO6075,0000F8B -25-09FEB12-1/1

Galda, ventilatora un gliemežtransportiera siksna: regulēšana

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atskrūvējiet uzgriezni (A) un pievelciet uzgriezni (B), līdz paplāksne (C) atrodas starp mērierīces (D) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni.

A—Uzgrieznis
B—Uzgrieznis
C—Paplāksne
D—Mērierīce



H116821 —UN—07JAN16

Aizsargs noņemts labākai pārskatāmībai

OUO6075,00041C4 -25-11APR16-1/1

Galda ventilatora un gliemežtransportiera siksna: maiņa

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Noņemiet labās puses priekšējo pretvārpstu un notīriet ventilatora mainīgā ātruma piedziņas siksnas.

Atbrīvojiet uzgriežņus (A) un noņemiet nospriegojošā ruļļa šķelttapu (B).

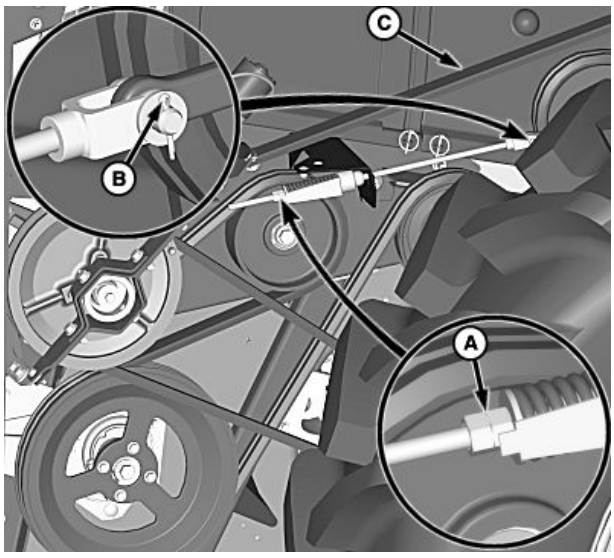
Noņemiet galda, ventilatora un gliemežtransportierapiedziņas siksnu (C).

Uzlieciet maiņas siksnu un noregulējiet spriegotāju, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

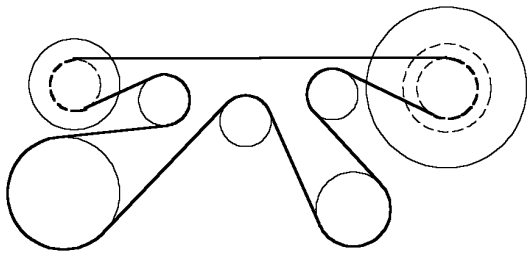
Samontējiet nospriegojošo rulli un uzstādiet šķelttapu.

Uzlieciet priekšējo pretvārpstas siksnu, attīrīšanas ventilatora mainīga ātruma piedziņas siksnu un noregulējiet spriegotājus, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšdaļu.

A—Uzgriežņi
B—Šķelttapa
C—Siksna



H116823 —UN—07JAN16



H54683 —UN—17MAY99

Siksnas izvietojums

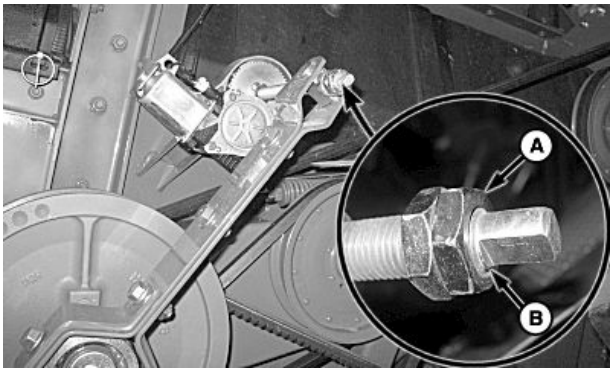
OUO6075,00041C5 -25-11APR16-1/1

Tīrīšanas ventilatora pievads (bez Active Terrain Adjustment™) - regulēšana

UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Tīrot ventilatoru, minimālais/maksimālais ātrums tiek kontrolēts elektroniski. Atdures uzgriežņi nodrošina piedziņas aizsardzību, ja veikts nepareizs elektroniskais ātruma iestatījums. Uzgriežņi jāuzstāda, kā parādīts attēlā.

Pārliecinieties, ka skrūves (A) vītnes galā ir saspiestas kopā (B), kā redzams attēlā.



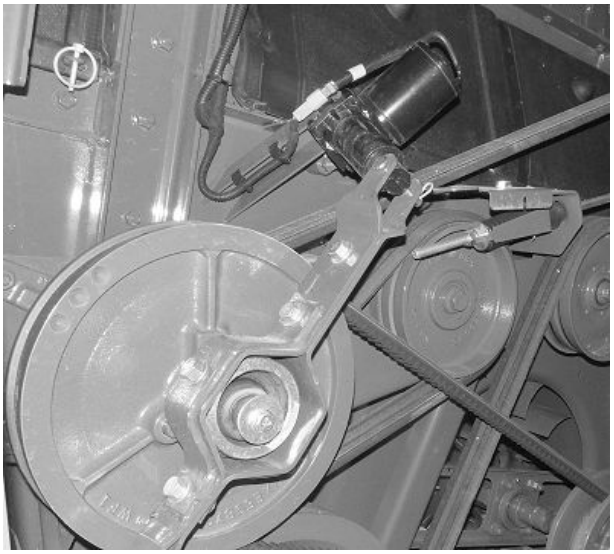
H96946 —UN—17JUN10

A—Uzgriežņi **B—Vītņu gals**

OUO6075,0004580 -25-11JAN17-1/1

Tīrīšanas ventilatora pievads (Active Terrain Adjustment™): regulēšana

Tīrot ventilatoru, minimālais/maksimālais ātrums tiek kontrolēts elektroniski; regulēšana nav jāveic.



H120470 —UN—11JAN17

OUO6075,000457F -25-11JAN17-1/1

Tīrīšanas ventilatora siksna (bez Active Terrain Adjustment™) - nomaiņa

Iedarbiniet mašīnu, ieslēdziet separatoru un darbiniet ventilatoru ar maksimāliem apgriezieniem.

Izslēdziet separatoru, apturiet motoru un izņemiet atslēgu.

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

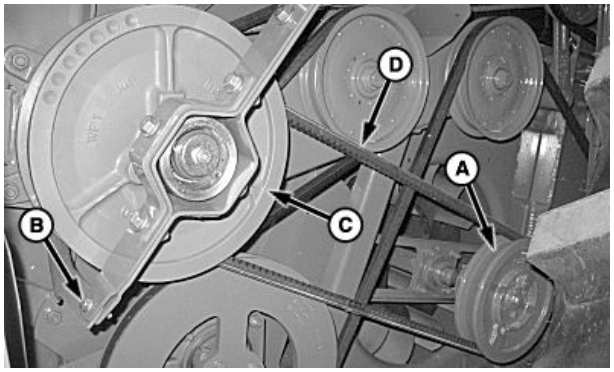
Ar ķīli atveriet apakšējo disku (A) līdz galam.

Atvienojiet atbalsta sviras (B) un pagrieziet sviras prom.

Noņemiet augšējo disku (C) un pārvelciet siksnu (D) pāri apakšējam diskam.

Uzstādiet rezerves siksnu, noņemiet ķīli un pievienojiet atbalsta plecus.

Pārbaudiet tīrīšanas ventilatora apgriezienu regulējumu.



H96945 —UN—17JUN10

A—Apakšējais disks
B—Balsta sviras
C—Augšējais disks
D—Siksna

OUO6075,000457D -25-11JAN17-1/1

Tīrīšanas ventilatora siksna (Active Terrain Adjustment™) - nomaiņa

Iedarbiniet mašīnu, ieslēdziet separatoru un darbiniet ventilatoru ar maksimāliem apgriezieniem.

Izslēdziet separatoru, apturiet motoru un izņemiet atslēgu.

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Ar ķīli atveriet apakšējo disku (A) līdz galam.

Noņemiet atspertapu (B) un tapu (C) no izpildmehānisma motora.

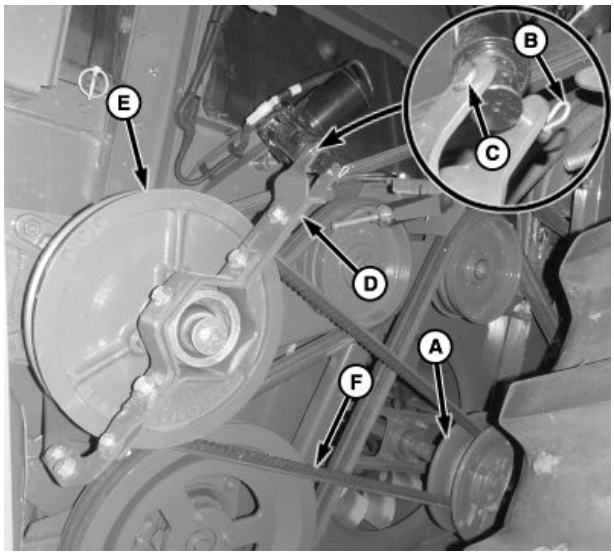
Pavirziet atbalsta plecus (D) tā, lai tie netraucē.

Noņemiet augšējo disku (E) un pārvelciet siksnu (F) pāri apakšējam diskam.

Uzstādiet rezerves siksnu, noņemiet ķīli un pievienojiet atbalsta plecus.

Salāgojiet atbalsta plecus ar izpildmehāniskma motoru un nostipriniet ar iepriekš noņemtajām tapām.

Pārbaudiet tīrīšanas ventilatora apgriezienu regulējumu.



H120469 —UN—11JAN17

A—Apakšējais disks
B—Atspertapa
C—Tapa
D—Balsta sviras
E—Augšējais disks
F—Siksna

OUO6075,000457E -25-11JAN17-1/1

Regulējams priekšējais pelavu siets (ja ir aprīkojumā)

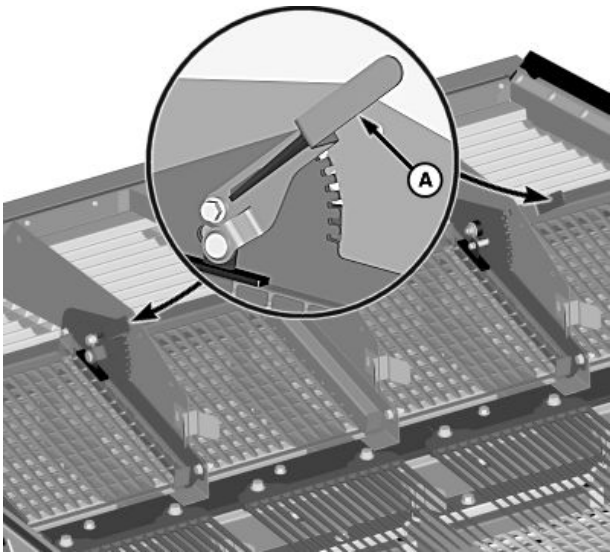
⚠ UZMANĪBU: APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu, lai novērstu nejaušu iedarbināšanu un traumu risku.

Lai piekļūtu priekšējam pelavu sietam, noņemiet kuļaparāta pārsegus.

Noregulējiet priekšējo pelavu sietu vajadzīgajā pozīcijā, izmantojot sviru (A).

PIEZĪME: Kad svira ir pacelta līdz galam, priekšējais pelavu siets ir pilnīgi aizvērts. Kad svira ir nolaista līdz galam, priekšējais pelavu siets ir pilnīgi atvērts. Grope atbilst apmēram 4 mm (5/32 collas).

A—Svira



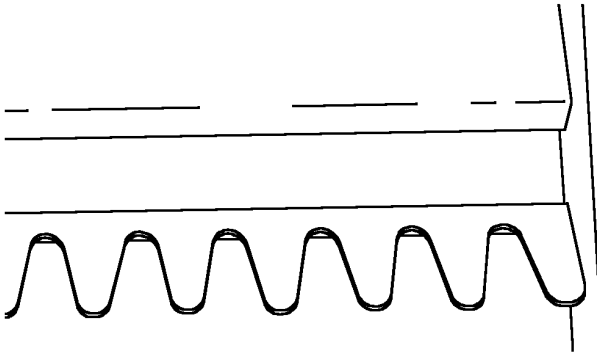
H120645 —UN—31JAN17

OUO6075,00045AC -25-02FEB17-1/1

Fiksēts priekšējais pelavu siets

Fiksēts priekšējais pelavu siets ir iestatīts uz 24 mm (15/16 collām).

Graudu materiāls, kas virzās caur priekšējo pelavu atdalītāju, tiek padots uz pelavu atdalītāju tālākai tīrīšanai.



H54528 —UN—01APR99

OUO6075,00045AF -25-02FEB17-1/1

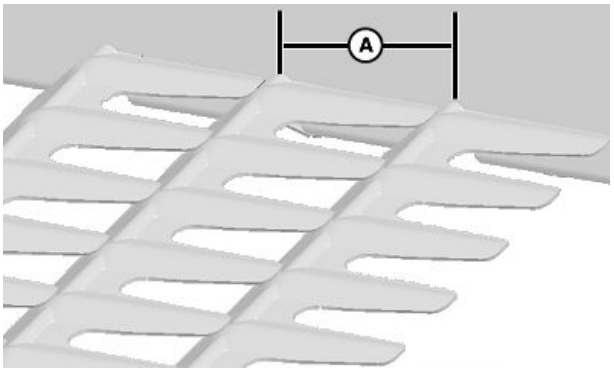
Pelavu siets un siets – mērīšana

Žalūziju garums

Mašīnas var aprīkot ar divu dažādu veidu pelavu atdalītājiem un sietiem.

- **Dziļo zobu** pelavu siets un siets.
  - **Pelavu siets** 41 mm (1-5/8 collas)
  - **Siets** 30 mm (1-3/16 collas)
- **Vispārīgas lietošanas** pelavu siets un siets.
  - **Pelavu siets** 30 mm (1-3/16 collas)
  - **Siets** 30 mm (1-3/16 collas)

Pareizs pelavu sieta un sieta žalūziju garuma mērīšanas veids ir no vada līdz vadam (A), kā parādīts attēlā. To var izmantot, lai noteiktu, vai ir uzstādīts dziļo zobu vai vispārīgas lietošanas pelavu siets vai siets.



H89699 —UN—21AUG07

A—No vada līdz vadam

Turpinājums nākamajā lappusē

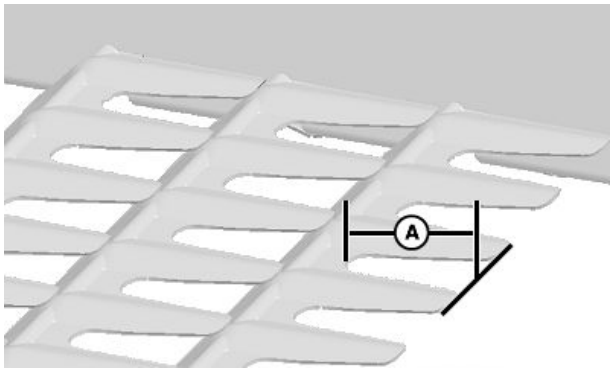
OUO6075,00045B0 -25-03FEB17-1/3

Sieta žalūziju dziļums

Mašīnas var aprīkot ar divu dažādu veidu sietiem.

- **Dziļo zobu** siets.
  - **Siets** 22 mm (7/8 collas)
- **Vispārīgas lietošanas** siets.
  - **Siets** 10 mm (3/8 collas)

Pareizs sieta žalūziju platuma (A) mērīšanas veids ir no žalūzijas apakšas līdz žalūzijas augšai, kā parādīts attēlā. To var izmantot, lai noteiktu, vai ir uzstādīts dziļo zobu vai vispārīgas lietošanas pelavu siets vai siets.



H120674 —UN—02FEB17

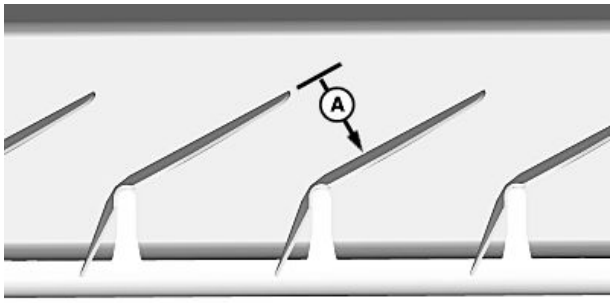
A—Žalūziju dziļums

OUO6075,00045B0 -25-03FEB17-2/3

Žalūziju attālums

PIEZĪME: Vienmēr aizveriet pelavu sieta/sieta žalūzijas aiz vajadzīgā iestatīšanas punkta un pēc tam atveriet tās līdz vajadzīgajam iestatīšanas punktam, lai mazinātu brīvgājienu.

Pareizs pelavu sieta un sieta žalūziju attāluma mērīšanas veids ir no žalūzijas līdz žalūzijai (A), kā parādīts attēlā. To var izmantot, lai noteiktu, vai pelavu sieta un sieta attālums atbilst iestatījumam, kas redzams rokas balsta displejā.



H92974 —UN—03OCT08

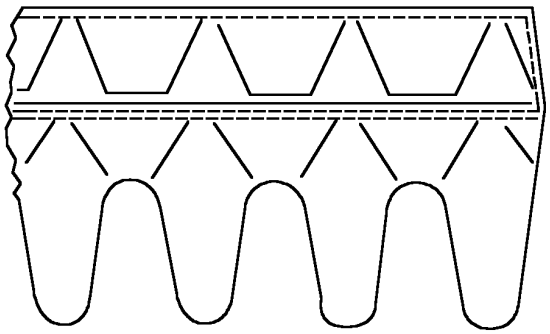
A—No žalūzijas līdz žalūzijai

OUO6075,00045B0 -25-03FEB17-3/3

Vispārīgas lietošanas pelavu siets 30 mm (1-3/16 collas)

PIEZĪME: Norādītie izmēri ir attālums starp stieplēm.

Vispārīgas lietošanas pelavu siets ir piemērots kukurūzai, sojas pupām, sorgo, maziem graudiem, eļļas sēklu graudiem, zālāju sēklām un daudzām speciālām kultūrām. Tas ieteicams sausos apstākļos un ir izturīgs pret kukurūzas vālīšu “durstīšanu” un sojas pupu, saulespuķu un sorgo stublājiem.



H54526 —UN—01APR99

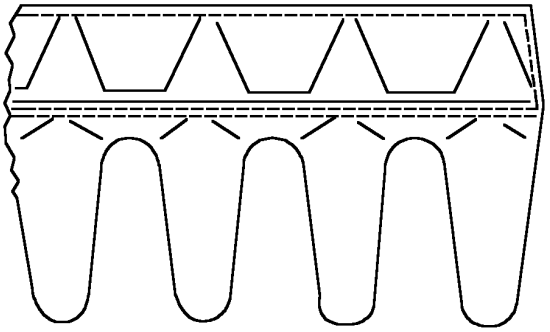
OUO6075,00045B1 -25-02FEB17-1/1

Dziļo zobu pelavu siets 41 mm (1-5/8 collas)

PIEZĪME: Norādītie izmēri ir attālums starp stieplēm.

Nav ieteicams sīkiem graudiem, pārtikas kukurūzai vai plīsējkukurūzai.

Dziļo zobu pelavu siets un dziļo zobu siets nodrošina papildu graudu atdalīšanas jaudu liela mitruma apstākļos un lielas ražas apjomu, lielu ražību un tīras kukurūzas un sojas pupiņu paraugus.



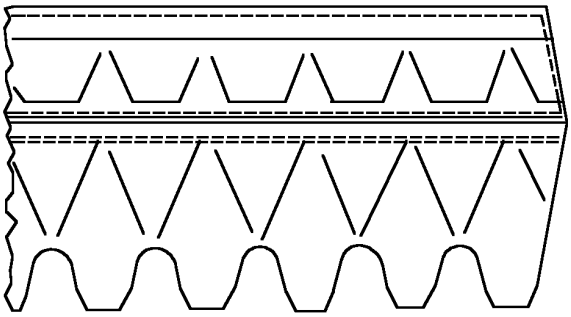
H58751 —UN—13JUL99

OUO6075,000467C -25-20MAR17-1/1

Vispārīgas lietošanas siets 30 mm (1-3/16 collas)

PIEZĪME: Norādītie izmēri ir attālums starp stieplēm.

Šis siets ir piemērots lielākai daļai kultūru un daudzām īpašajām kultūrām.



H54527 —UN—01APR99

OUO6075,00045B3 -25-03FEB17-1/1

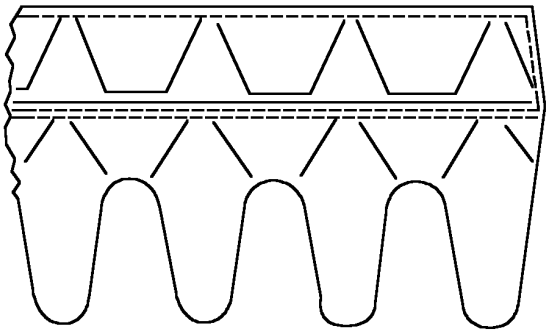
Dziļo zobu siets 30 mm (1-3/16 collas)

PIEZĪME: Norādītie izmēri ir attālums starp stieplēm.

Nav ieteicams sīkiem graudiem, pārtikas kukurūzai vai plīsējkukurūzai.

Dziļo zobu siets nodrošina papildu graudu atdalīšanu liela mitruma un lielas kukurūzas ražas apstākļos.

Šis siets apvienojumā ar dziļo zobu pelavu sietu nodrošina augstu ražību un tīru graudu paraugus kukurūzai un sojas pupiņām.



H54526 —UN—01APR99

OUO6075,000467D -25-20MAR17-1/1

Pelavu atdalītāja/sietu regulēšanas slēdzis

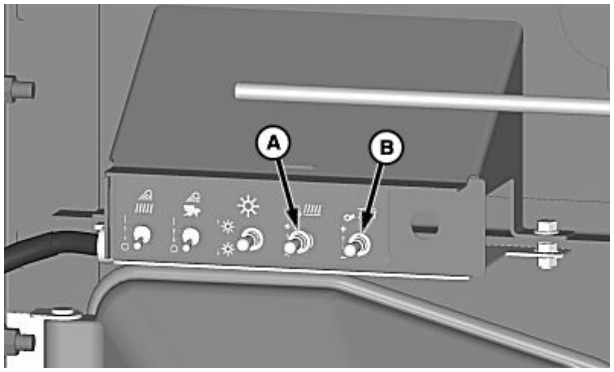
SVARĪGI: Pilnībā aizveriet pelavu atdalītāja/sieta aizbīdņus, lai izvairītos no aizbīdņu sabojāšanas pelavu atdalītāja/sieta noņemšanas laikā.

Pelavu atdalītāja noregulēšanas slēdzis (A) un sieta noregulēšanas slēdzis (B) atrodas mašīnas kreisajā pusē.

Pelavu atdalītāja regulēšanas slēdzis un sieta regulēšanas slēdzis ļauj operatoram atvērt vai aizvērt pelavu atdalītāju un sietu dažādās pozīcijās.

A—Pelavu atdalītāja iestatīšanas slēdzis

B—Sietu regulēšanas slēdzis



H97564 —UN—14SEP10

OUO6075,00007DC -25-21MAR11-1/1

Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu siets: regulēšana

⚠ UZMANĪBU: APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu, lai novērstu nejaušu iedarbināšanu un traumu risku.

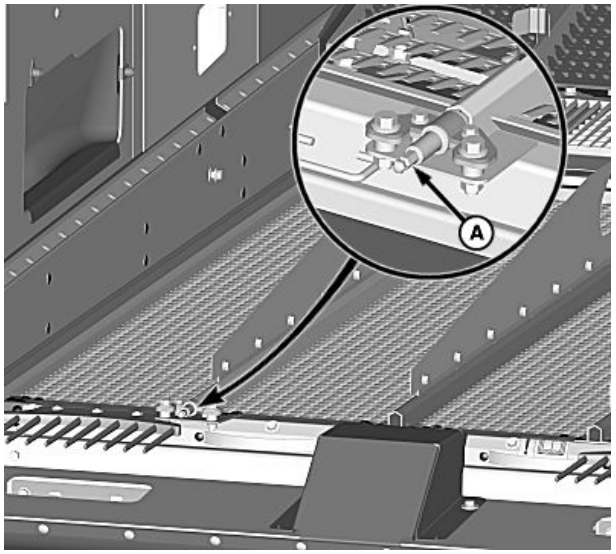
Paceliet salmu smalcinātāja un izkliedētāja mezglu.

Pagrieziet regulēšanas savienojumu (A) pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai aizvērtu, un pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai atvērtu pelavu sietu.

Vienmēr aizveriet pelavu sieta žalūzijas aiz vajadzīgā iestatīšanas punkta un pēc tam atveriet režģi līdz vajadzīgajam iestatīšanas punktam, lai mazinātu brīvgājienu.

PIEZĪME: Informāciju par ieteicamajiem dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu sieta iestatījumiem skatiet sadaļā "Iestatījumi graudaugiem".

Izmēriet attālumu starp žalūzijām un pārbaudiet iestatījumu.



H121327 —UN—24APR17

A—Regulēšanas savienojums

OUO6075,0004726 -25-24APR17-1/1

Priekšattīrītāja/sieta elementi: noņemšana un uzstādīšana

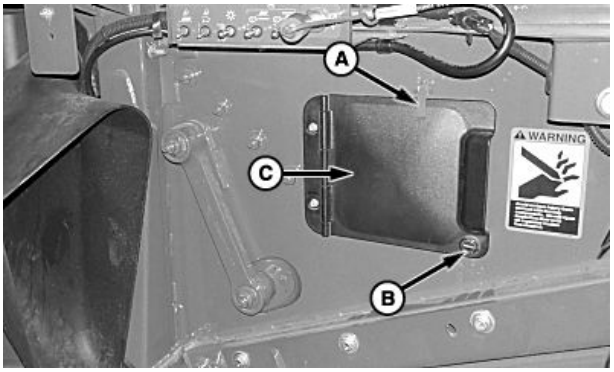
⚠ UZMANĪBU: APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu, lai novērstu nejaušu iedarbināšanu un traumu risku.

SVARĪGI: Uzmanieties, lai nesabojātu priekšattīrītāja/sieta elementus. Pirms mašīnas elementu noņemšanas pilnībā aizveriet aizbīdņus.

PIEZĪME: Lai noņemtu priekšattīrītāja/sieta elementus, smalcinātājs vai izkliedētājs nav jānoņem (ja tie ir iekļauti aprīkojumā). Smalcinātājam vai izkliedētājam jābūt pilnībā paceltam.

Sieta noņemšana ir līdzīga priekšattīrītāja noņemšanai.

1. Lai atvērtu piekļuves durvis (C), atveriet aizslēgu (A) un pagrieziet fiksatoru (B).



H115544 —UN—20AUG15

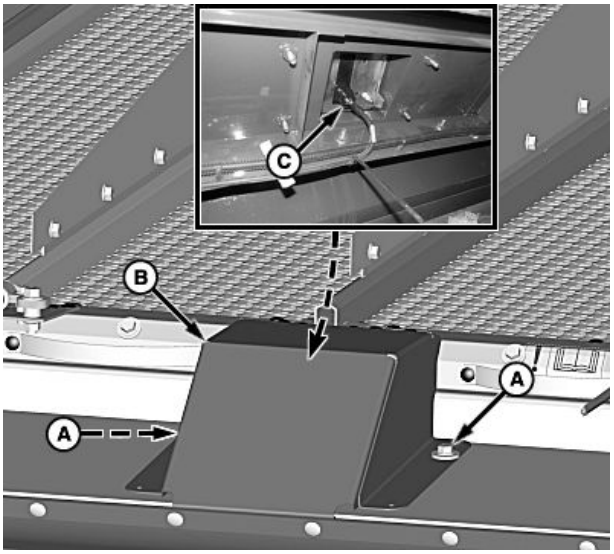
A—Skava
B—Fiksators
C—Piekļuves lūka

OUO6075,0004630 -25-24APR17-1/6

PIEZĪME: Pelavu sieta motora nav jānoņem.

2. Izskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet pārsegu (B).
3. Atvienojiet elektriskos vadu savienojumus (C) no priekšattīrītāja motora.

A—Galvskrūves
B—Pārsegs
C—Elektriskie vadu savienojumi



H121328 —UN—24APR17

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004630 -25-24APR17-2/6

PIEZĪME: Aizmugures plāksne nav jānoņem.

4. **Nolaidiet aizmugures plāksni (A)**

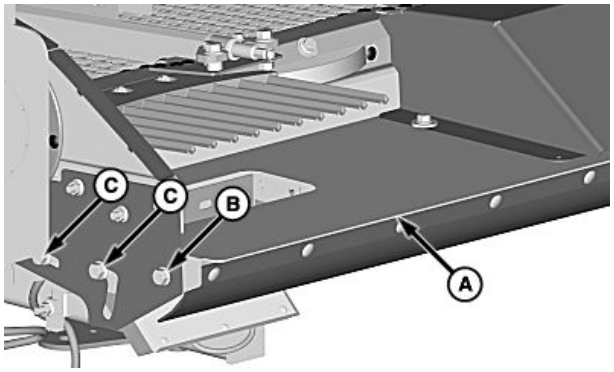
   a. Mašīnas abās pusēs izskrūvējiet galvskrūvi un uzgriezni (B).

   b. Abās mašīnas pusēs atskrūvējiet vaļīgāk galvskrūves (C).

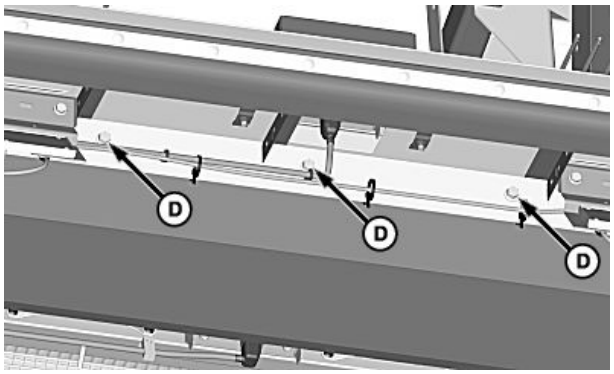
   c. Izskrūvējiet galvskrūves un uzgriežņus (D) no aizmugures plāksnes centrālās daļas apakšas.

   d. Velciet aizmugures plāksni atpakaļ un nolaidiet.

A—Aizmugures plāksne
B—Galvskrūve un uzgrieznis
C—Galvskrūves
D—Galvskrūves un uzgriežņi



H121329 —UN—24APR17



H119692 —UN—24OCT16

OUO6075,0004630 -25-24APR17-3/6

5. **Pelavu sieta noņemšana:**

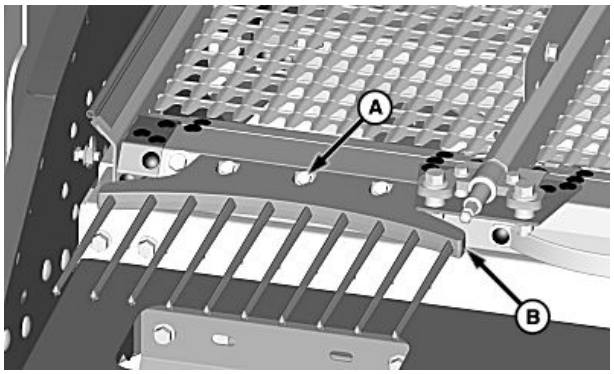
   a. Mašīnas abās pusēs izskrūvējiet galvskrūves (A) un plastmasas pirkstus (B).

   b. Abās mašīnas pusēs izskrūvējiet galvskrūves (C).

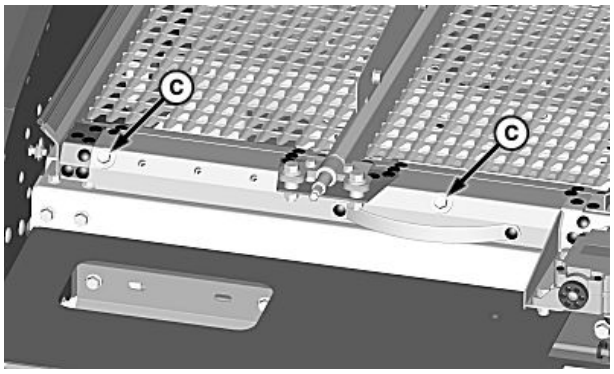
   c. Iebīdiet pelavu sieta elementu caur mašīnas aizmuguri.

   d. Pārbaudiet pelavu sieta elementa graudu noslēgus un nepieciešamības gadījumā veiciet remontu vai nomainiet.

A—Galvskrūves
B—Plastmasas pirksti
C—Galvskrūves (4 gab.)



H119693 —UN—24OCT16



H119913 —UN—02NOV16

Turpinājums nākamajā lappusē

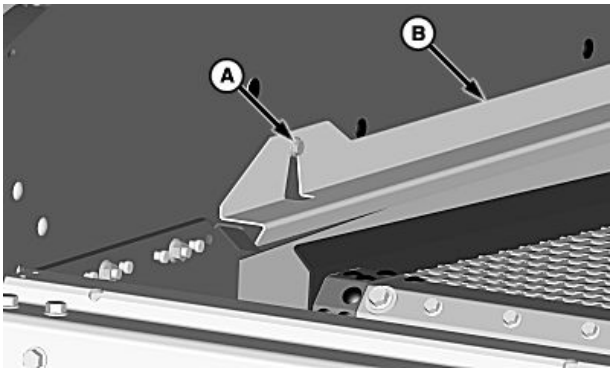
OUO6075,0004630 -25-24APR17-4/6

6. **Sieta noņemšana:**
   a. Atskrūvējiet galvskrūves (A) abās mašīnas pusēs.
   b. Paceliet sliedi (B) un novietojiet virs iemavas (C).
   c. Atvienojiet elektriskos vadu savienojumus (D) no sieta motora.
   d. Abās mašīnas pusēs izskrūvējiet galvskrūves (E).
   e. Iebīdiet sieta elementu caur mašīnas aizmuguri.
   f. Pārbaudiet sieta elementa graudu noslēgus un pēc nepieciešamības gadījumā remontējiet vai nomainiet.
7. **Sieta uzstādīšana:**
   a. Uzstādiet sieta elementu caur mašīnas aizmuguri.
   b. Noaidiet sliedes un uzstādiet elektriskos vadu savienojumus.
   c. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

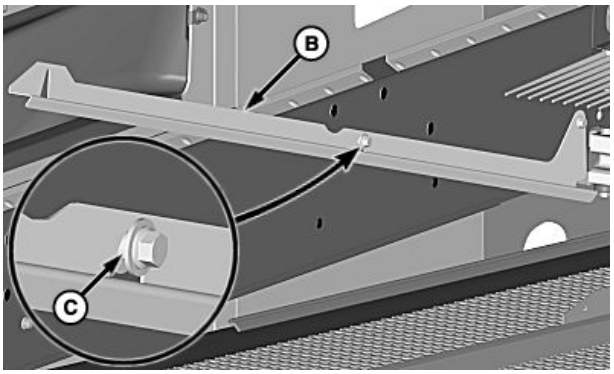
Tehniskie dati

Sieta galvskrūves—Griezes moments	37 Nm (27 mārciņas/pēda)

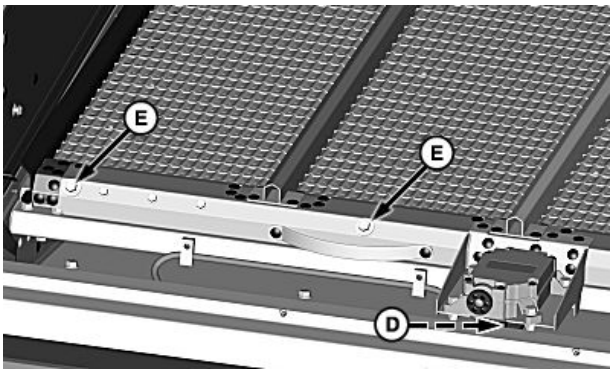
A—Galvskrūve
B—Sliede
C—Iemava
D—Elektriskie vadu savienojumi
E—Galvskrūves (4 gab.)



H119696 —UN—24OCT16



H119695 —UN—24OCT16



H121020 —UN—07MAR17

Turpinājums nākamajā lappusē

8. **Pelavu sieta uzstādīšana:**

   a. Uzstādiet pelavu sietu un elektrisko vadu savienojumus.

   b. Pievelciet skrūves (C) atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Pelavu sieta galvskrūves—Griezes moments.....37 Nm (27 mārciņas/pēda)

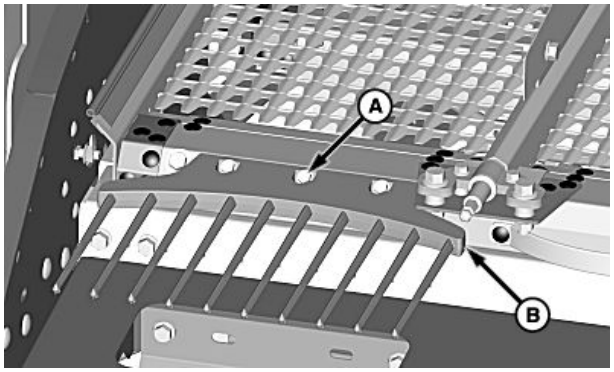
   c. Uzstādiet plastmasas pirkstus (B) abās pelavu sieta pusēs.

   d. Pievelciet galvskrūves (A) atbilstoši specifikācijai.

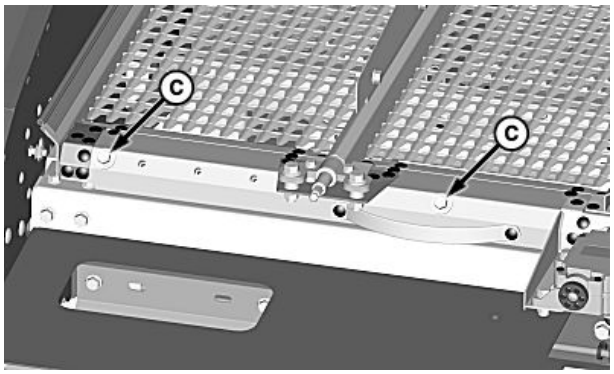
Tehniskie dati

Plastmasas pirkstu galvskrūves—Griezes moments.....8 N·m (71 mārc./colla)

9. Paceliet aizmugures plati un uzstādiet iepriekš noņemto stiprinājumu.
10. Uzstādiet iepriekš noņemto pārsegu un nostipriniet to ar galvskrūvēm.
11. Aizveriet piekļuves lūku un nostipriniet ar fiksatoru un skavu.



H119693 —UN—24OCT16



H119913 —UN—02NOV16

A—Galvskrūves
B—Plastmasas pirksti
C—Galvskrūves (4 gab.)

OUO6075,0004630 -25-24APR17-6/6

Priekšattīrītāja/sieta/atgiezes vāka montāža

Tālāk norādītās montāžas ietver stiprinājumus, kas nav paredzēti apkopei, un tos nevar remontēt.

- Kreisā un labā priekšattīrītāja rāmja puse
- Kreisā un labā sieta rāmja puse
- Atgriezes vāka rāmis
- Priekšattīrītāja elements
- Sieta elements

PIEZĪME: Tālāk norādītās montāžas detaļas ir aizstājamas ar rezerves daļām. Lai saņemtu papildinformāciju, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

SS43267,0000623 -25-11JUN15-1/1

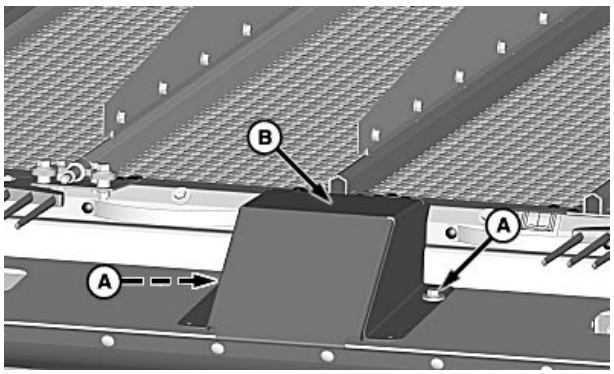
Pelavu sieta/sieta motors: manuāla regulēšana

⚠ UZMANĪBU: APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu, lai novērstu nejaušu iedarbināšanu un traumu risku.

PIEZĪME: Tādu pašu manuālo iestatīšanas procedūru lieto pelavu sieta/sieta motoram.

1. Izskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet pārsegu (B).

A—Galvskrūves **B—Vāks**



H121330 —UN—24APR17

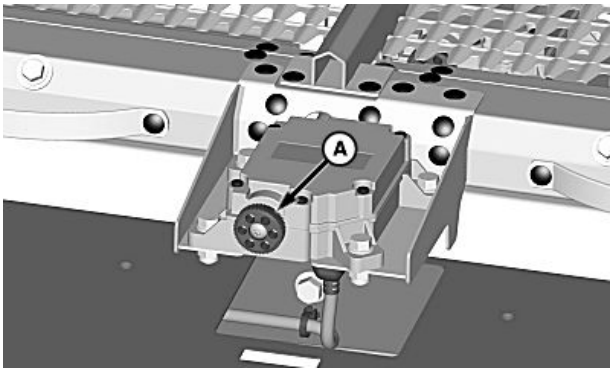
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,000467E -25-24APR17-1/2

SVARĪGI: Lai nepieļautu regulēšanas motora bojājumus, pogai nelietojiet uzgriežņu atslēgu.

2. Ar pogu (A) noregulējiet motoru. Pagrieziet pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai aizvērtu, un pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai atvērtu pelavu sietu/sietu.

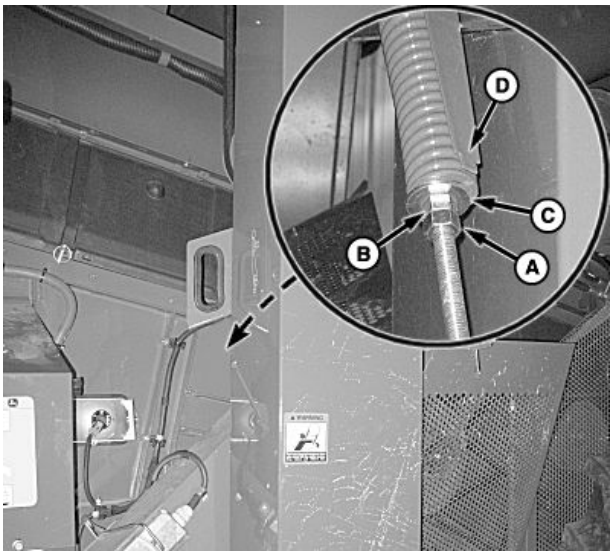
A—Poga



H119699 —UN—24OCT16

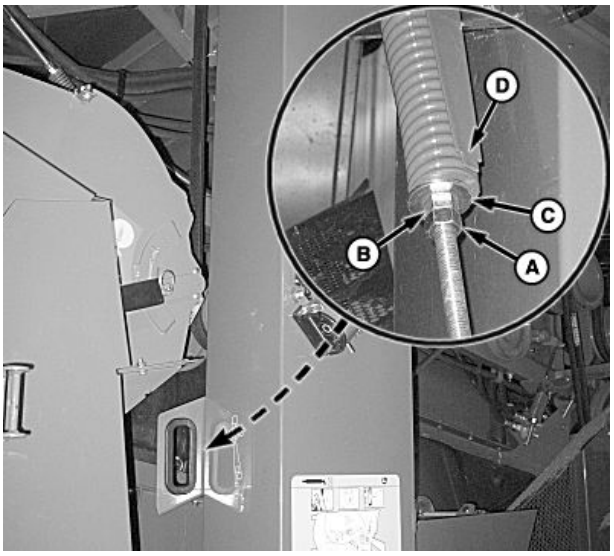
OUO6075,000467E -25-24APR17-2/2

Tīro graudu elevatora siksna: regulēšana



H97127 —UN—27OCT10

Variants A



H97030 —UN—22JUN10

Variants B

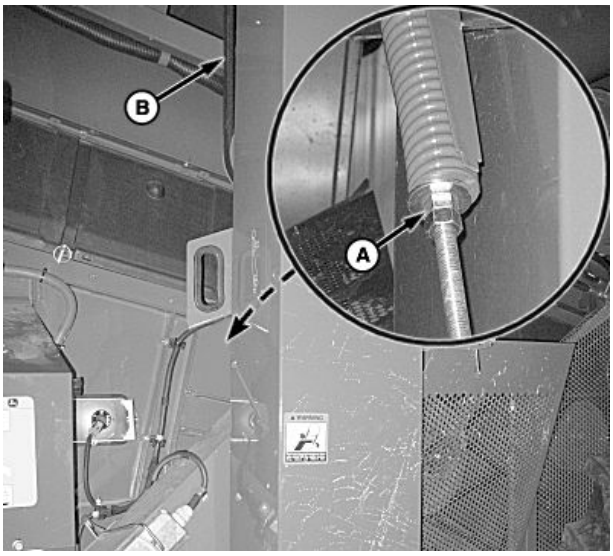
A—Uzgrieznis **B—Uzgrieznis** **C—Paplāksne** **D—Mērierīce**

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atskrūvējiet uzgriezni (A) un pievelciet uzgriezni (B), līdz paplāksne (C) atrodas starp mērierīces (D) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni.

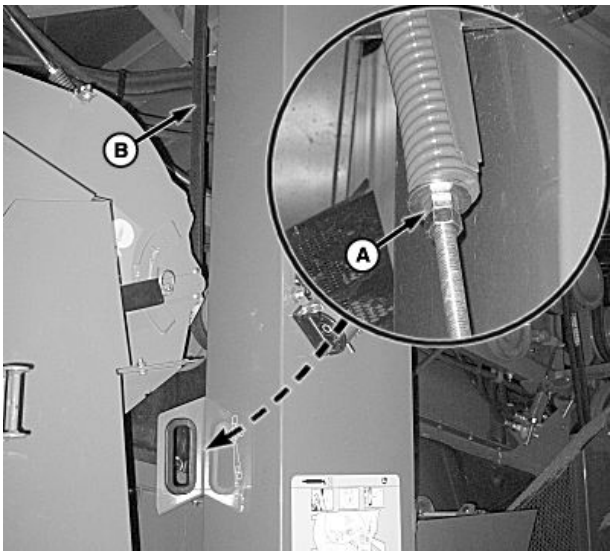
OUO6075,0004385 -25-10OCT16-1/1

Tīro graudu elevatora siksna: maiņa



H97128 —UN—27OCT10

Variants A



H97033 —UN—22JUN10

Variants B

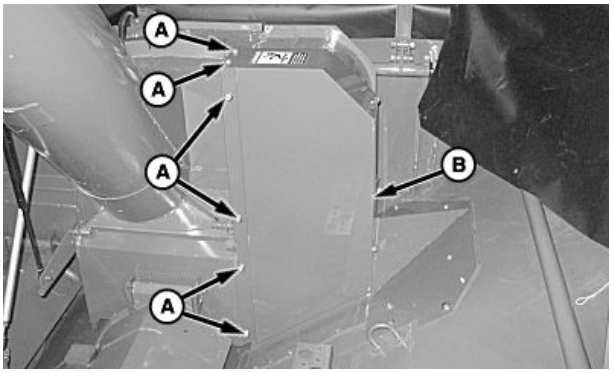
A—Uzgriežņi

B—Tīro graudu elevatora siksna

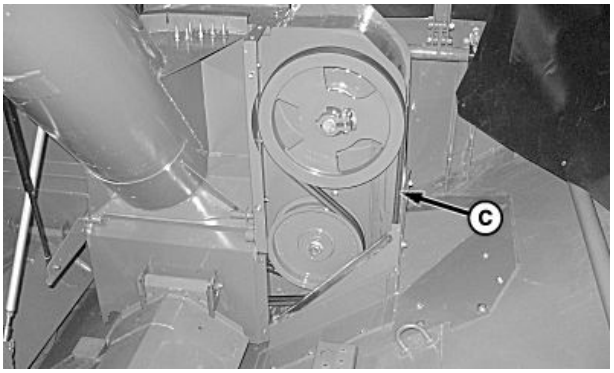
⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atlaidiet uzgriežņus (A), lai samazinātu tīro graudu elevatora siksnas (B) spriegumu.

OUO6075,0004384 -25-10OCT16-1/2



H97032 —UN—22JUN10



H97034 —UN—22JUN10

A—Galvskrūves

B—Pārsegs
C—Tīro graudu elevatora siksna

Izskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet pārsegu (B).

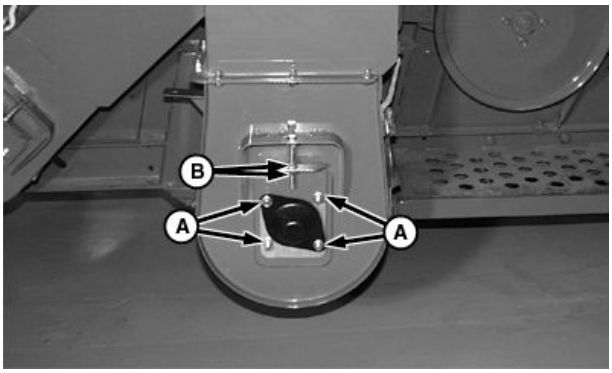
Noņemiet tīro graudu elevatora siksnu (C) no skriemeļiem.

Uzlieciet maiņas siksnu un noregulējiet spriegotāju, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni.

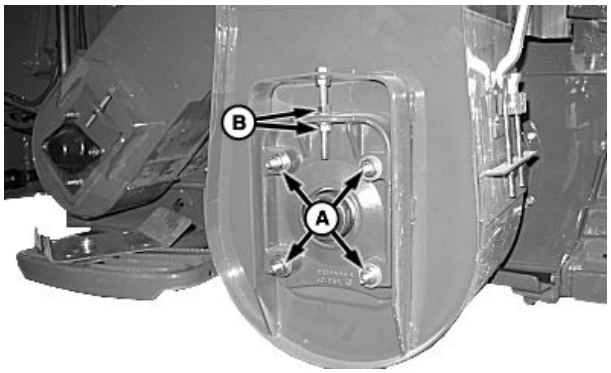
Uzstādiet iepriekš noņemto pārsegu un nostipriniet to ar galvskrūvēm.

OUO6075,0004384 -25-10OCT16-2/2

Tīro graudu elevatora transportiera ķēde – regulēšana



H62184 —UN—13JAN00



H87582 —UN—07MAR07

A—Uzgriežņi (4 gab.) **B—Uzgriežņi**

Atslābiniet fiksatoru un atveriet apakšējās lūkas vāku.

Noskrūvējiet uzgriežņus no gultņa vāka (ja uzstādīts).

Atskrūvējiet uzgriežņus (A) un izmantojiet uzgriežņus (B), lai noregulētu ķēdi. Pārvietojiet gultņa balstu uz leju, lai pievilktu ķēdi.

Elevatora ķēde it noregulēta pareizi, ja ķēdes zemāko galu var paslidināt uz sāniem pa zobratu, bet nevar novilkt no zobrata. Ja ķēde atslābst līdz 6 mm (1/4 in.) no zobrata, atkal regulējiet to. Pēc zināma lietošanas perioda var būt nepieciešams izņemt pusi no posma, lai pareizi nospriegotu ķēdi.

OUO6075,0001048 -25-27FEB12-1/1

“VisionTrak”™ darbības pārbaudes

PIEZĪME: Lai veiktu darbības pārbaudi, tā jāveic divām personām. Vienam darbiniekam jāsēž operatora sēdeklī, bet otram jāpieskaras pie sensoriem.

Kuļaparāta sensori atrodas mašīnas kreisajā pusē zem kuļaparāta pārsegiem.

Galda sensori atrodas mašīnas aizmugurē uz aizmugurējās plāksnes.

1. Pagrieziet atslēgas slēdzi pozīcijā “RUN” (Darbība), taču neiedarbiniet mašīnu.
2. Ieslēdziet hedera slēdzi.

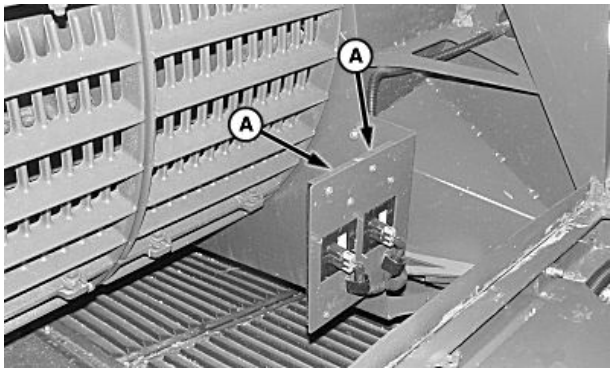
PIEZĪME: Tam NOTEIKTI jāatrodas graudaugu kultūrā, kas iepriekš ir kalibrēta. Graudu zudumu kalibrēšanas vērtībai NOTEIKTI jābūt mazākai par 50.

3. Vairākas reizes pieskarieties sensoriem (A). Darbinieks, kas vēro VisionTrak™ displeju, redzēs tīrīšanas galda zudumu indikatora un kuļaparāta zudumu indikatora kustību.

PIEZĪME: Noregulējiet graudu zudumu kalibrēšanas vērtību uz tās sākotnējo iestatījumu vai veiciet vēl vienu graudaugu kalibrēšanu.

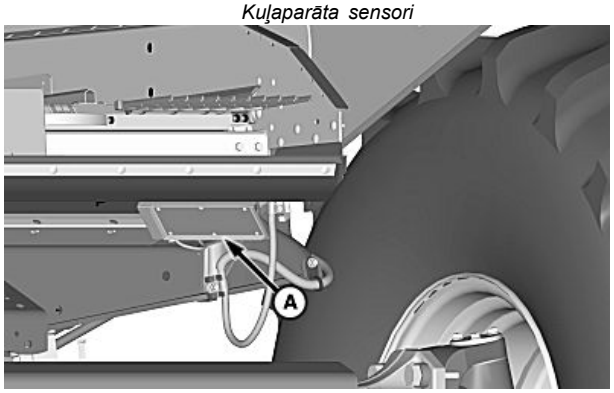
4. Izslēdziet hedera slēdzi un pagrieziet atslēgas slēdzi izslēgtā pozīcijā.
5. Ja pēc šīm pārbaudēm VisionTrak™ nedarbojas, papildu informācijai sazinieties ar vietējo “John Deere” izplatītāju.

“VisionTrak” ir “Deere & Company” preču zīme



H120521 —UN—19JAN17

Kuļaparāta sensori



H120618 —UN—26JAN17

Labās puses tīrīšanas galda sensors

A—Sensori

OUO6075,000447B -25-26JAN17-1/1

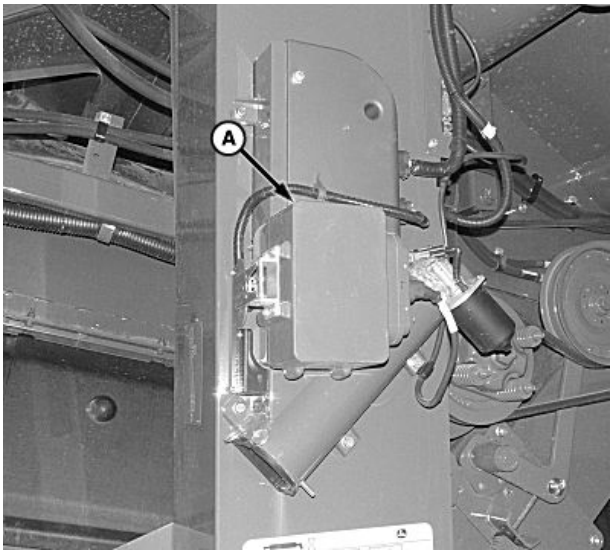
ActiveVision™ tīro graudu elevatora kamera (ja ietilpst aprīkojumā)

⚠ UZMANĪBU: Pirms apkopes vai kameras noņemšanas IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Lēcas piesārņojuma indikators programmatūrā brīdina operatoru, ka kameras lēcas ir jānotīra gadījumos, kad sistēmas funkcionalitāte var samazināties.

Tīrīšanas biežums ir atkarīgs no daudziem faktoriem, tostarp darba apstākļiem, laika apstākļiem un graudaugu stāvokļa. Kameras lēcas tīriet ar mīkstu, mitru drānu.

Atlaidiet fiksatoru un notīriet ActiveVision™ tīro graudu elevatora kameru (A).



H120249 —UN—09DEC16

A—ActiveVision™ tīro graudu elevatora kamera

ActiveVision ir Deere & Company preču zīme

OUO6075,0004566 -25-11JAN17-1/1

ActiveVision™ pelavu sistēmas kamera (ja ietilpst aprīkojumā)

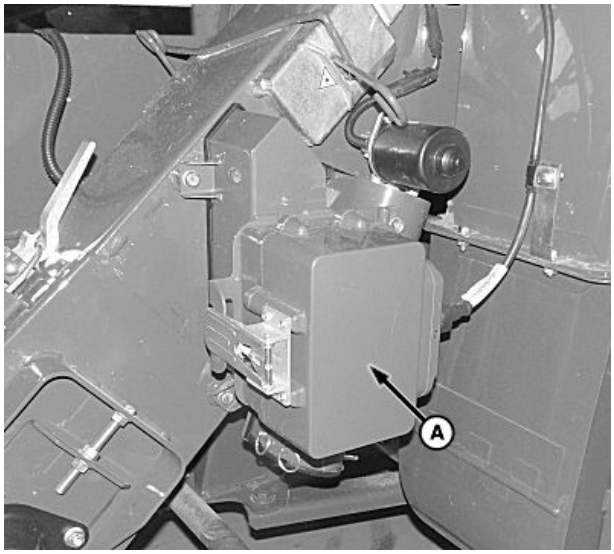
⚠ UZMANĪBU: Pirms apkopes vai kameras noņemšanas IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Lēcas piesārņojuma indikators programmatūrā brīdina operatoru, ka kameras lēcas ir jānotīra gadījumos, kad sistēmas funkcionalitāte var samazināties.

Tīrīšanas biežums ir atkarīgs no daudziem faktoriem, tostarp darba apstākļiem, laika apstākļiem un graudaugu stāvokļa. Kameras lēcas tīriet ar mīkstu, mitru drānu.

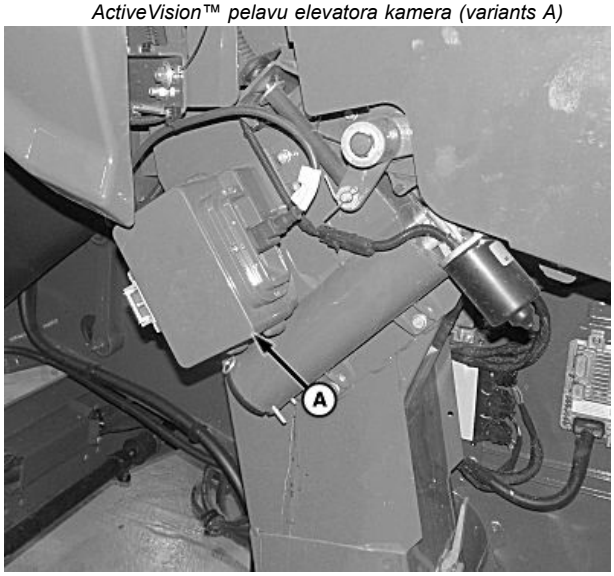
Atveriet fiksatoru un notīriet ActiveVision™ pelavu sistēmas kameru (A).

A—ActiveVision™ pelavu sistēmas kamera



H120250 —UN—09DEC16

ActiveVision™ pelavu elevatora kamera (variants A)



H120251 —UN—09DEC16

ActiveVision™ pelavu elevatora kamera (variants B)

ActiveVision ir Deere & Company preču zīme

OUO6075,0004567 -25-24JAN17-1/1

Pelavu sistēmas elevatora sensori

Ja pelavu sensora displejā nepārtraukti tiek rādītas maksimālās vērtības (visas joslas izgaismotas), kad netiek veikta ražas novākšana, vai minimālās vērtības (neviena josla nav izgaismota) ražas novākšanas laikā, tas varētu norādīt, ka sensora lēca ir ar kaut ko pārklāta vai arī aiz lēcas paplāksnes iekļuvuši putekļi.

⚠ UZMANĪBU: Pelavu sensors ir 1. klases lāzeriekārta, un ieslēgts tas emitē lāzerstarojumu. Apkopjot vai noņemot pelavu sensorus, ievērojiet piesardzību un neskatieties tieši sensora starā.

Pirms sensoru apkopes vai noņemšanas aizdedzes atslēga jāpagriež pozīcijā "OFF" (Izslēgts) un pelavu sensors ir jāatvieno.

NEIZMANTOJIET sensoru, kad noņemta lēca. Iespējamā lāzera emisija ar uzliktu lēcu:

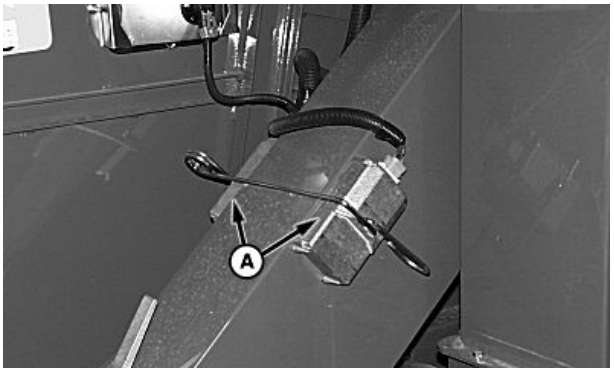
- 850 nm;
- 500 ns impulsa platums;
- atkārtojuma frekvence ≤ 500 Hz;
- < 90 nJ vienā impulsā;
- vidējā jauda 43 uW;
- 1. klases līmeņi (acu drošība).

Iespējamā lāzera emisija, izmantojot sensoru ar noņemtu lēcu:

- 850 nm;
- 500 ns impulsa platums;
- atkārtojuma frekvence ≤ 500 Hz;
- < 380 nJ vienā impulsā;
- vidējā jauda 188 uW;
- 3R klases līmeņi (neliela iespēja radīt acs bojājumus).

1. Noņemiet pelavu sensorus (A), lai pēc nepieciešamības pārbaudītu un iztīrītu lēcas.
2. Ja lēcas ir tīras, noņemiet tās un pārbaudiet, vai tajās nav putekļu. Ja ir konstatēti putekļi, notīriet visu zonu un uzstādiet lēcas vietā, pārliecinoties, ka starplika nodrošina blīvu noslēgumu.
3. Pirms uzstādīšanas pārliecinieties, vai lēca nostiprināta, izmantojot visas iepriekš izskrūvētās skrūves.

⚠ UZMANĪBU: Ja pirms sensoru novietošanas atpakaļ uz elevatora netiek uzstādīti plastikāta pārsegi, var rasties darbības traucējumi, tikt parādīta neprecīza ražas novākšanas informācija vai bojāti sensori; turklāt acis var tikt pakļautas potenciāli bīstamam starojumam, kad sensors ir noņemts.



H70551 —UN—02JAN02

Variants A

H105437 —UN—17MAY12

Variants B

A—Pelavu sensori

4. Atkārtoti uzstādiet sensoru un pārbaudiet sistēmu.
5. Ja displejs turpina rādīt pilnu vai tukšu, sazinieties ar vietējo John Deere izplatītāju.

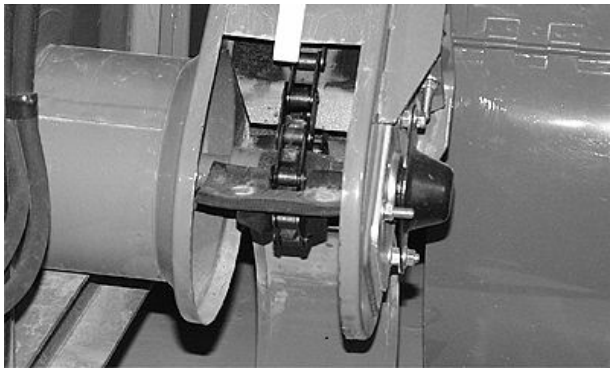
OUO6075,0004568 -25-12DEC16-1/1

Pelavu sistēmas elevatora lāpstiņas

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

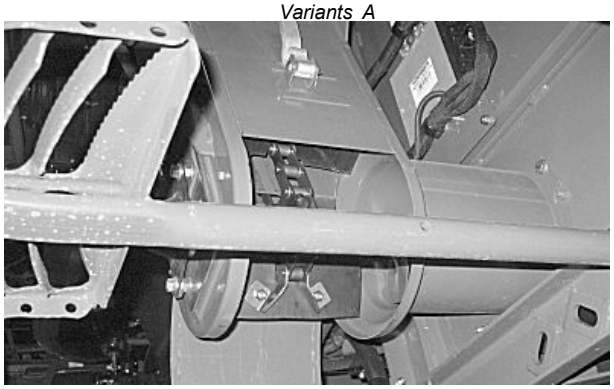
Palaikam pārbaudiet, vai elevatora ķēdei netrūkst lāpstiņu un vai tās nav nodilušas.

Dubļainos apstākļos vienu tērauda lāpstiņu uzstāda uz elevatora ķēdes kā tīrītāju.



H62187 —UN—13JAN00

Variants A



H97055 —UN—22JUN10

Variants B

OUO6075,0004382 -25-10OCT16-1/1

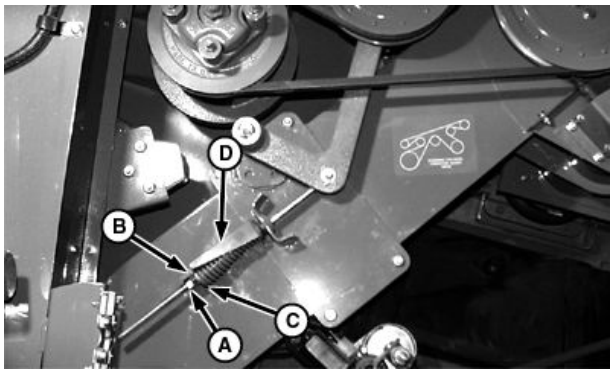
Pelavu elevatora piedziņas siksna – regulēšana (variants A)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atskrūvējiet kontruzgriezni (A).

Pievelciet uzgriezni (B), līdz paplāksne (C) atrodas starp mērierīces (D) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni.

A—Kontruzgrieznis
B—Uzgrieznis
C—Paplāksne
D—Mērierīce



H62186 —UN—13JAN00

OUO6075,0004381 -25-26JAN17-1/1

Pelavu sistēmas elevatora lāpstiņu ķēdes regulēšana

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

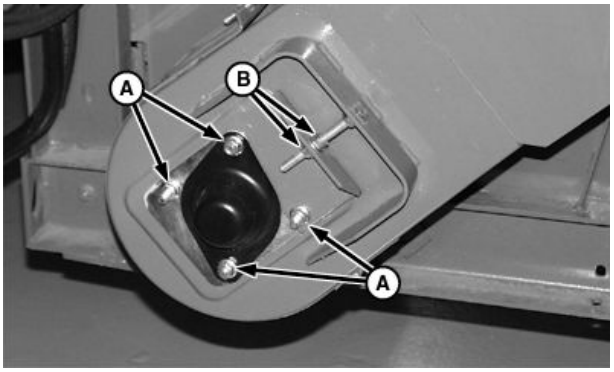
Atslābiniet fiksatoru un atveriet apakšējo lūku.

Noskrūvējiet uzgriežņus no gultņa vāka.

Atskrūvējiet uzgriežņus (A) un izmantojiet uzgriežņus (B), lai noregulētu ķēdi. Pārvietojiet gultņa balstu uz leju, lai pievilktu ķēdi.

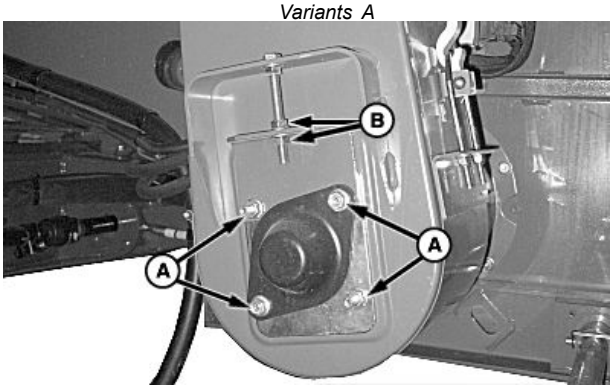
Elevatora ķēde ir noregulēta pareizi, ja ķēdes zemāko galu var paslidināt uz sāniem pa zobratu, bet nevar novilkt no zobrata. Ja ķēde atslābst līdz 6 mm (1/4 collas) no zobrata, ķēde ir jāregulē. Pēc kāda lietošanas laika, iespējams, puse no posma būs jāizņem, lai pareizi noregulētu pelavu elevatora ķēdi.

A—Uzgriežņi (4 gab.) **B—Uzgriežņi**



H62185 —UN—13JAN00

Variants A



H97059 —UN—22JUN10

Variants B

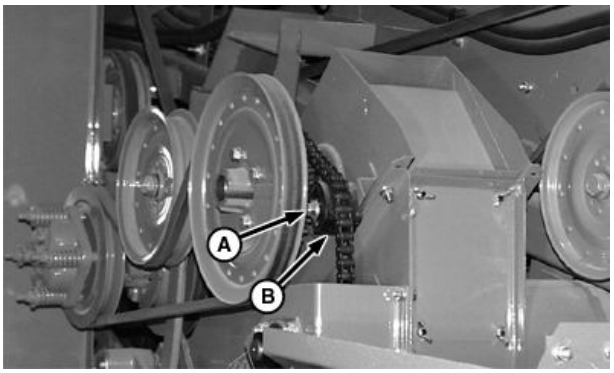
OUO6075,0004380 -25-10OCT16-1/1

Pelavu elevatora augšējā gliemežtransportiera piedziņas ķēde – regulēšana (variants A)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atskrūvējiet galvskrūvi (A) un noregulējiet bloku (B), lai pievilktu ķēdi. Pievelciet galvskrūvi, kad ķēde ir nospriegota.

A—Galvskrūve **B—Bloks**



H62189 —UN—13JAN00

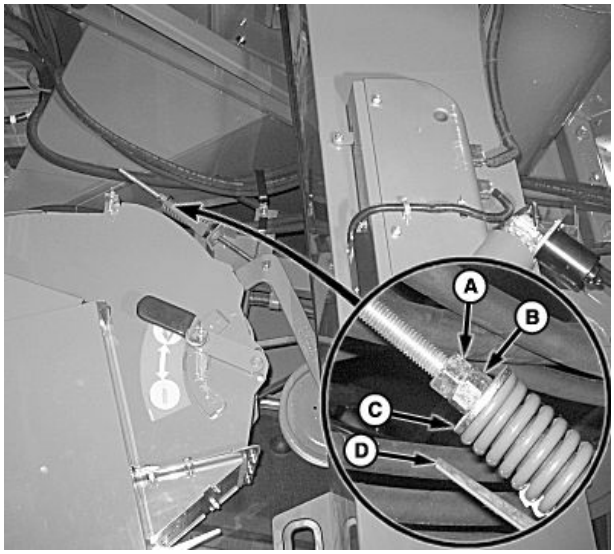
OUO6075,000437F -25-26JAN17-1/1

Pelavu elevatora piedziņas siksna – regulēšana (variants B)

UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atskrūvējiet uzgriezni (A) un pievelciet uzgriezni (B), līdz paplāksne (C) atrodas starp mērierīces (D) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni.

A—Uzgrieznis
B—Uzgrieznis
C—Paplāksne
D—Mērierīce



H97014 —UN—13SEP10

OUO6075,0004377 -25-26JAN17-1/1

Pelavu sistēmas piedziņas siksna – regulēšana (variants B)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

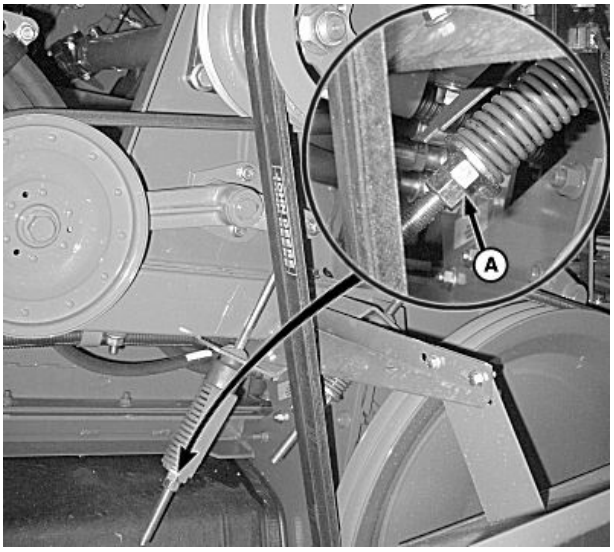
Atskrūvējiet uzgriežņus (A) un noņemiet aizmugurējo starpvārpstas siksnu (B) no skriemeļa.

Atskrūvējiet uzgriežņus (C) un noņemiet pelavu elevatora piedziņas siksnu (D).

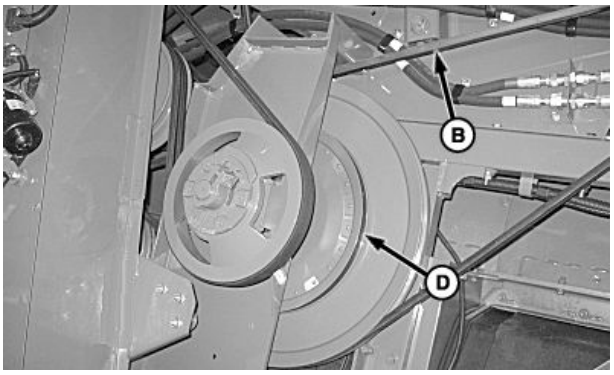
Uzlieciet maiņas siksnu un noregulējiet spriegotāju, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

Uzlieciet aizmugurējo starpvārpstas siksnu uz skriemeļa un noregulējiet spriegotāju, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšdaļu.

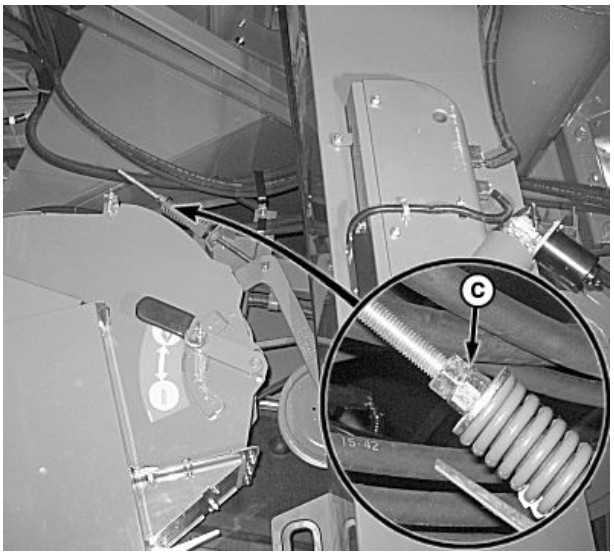
A—Uzgriežņi
B—Aizmugures starpvārpstas siksna
C—Uzgriežņi
D—Pelavu sistēmas piedziņas siksna



H97015 —UN—22JUN10



H97016 —UN—22JUN10



H97017 —UN—13SEP10

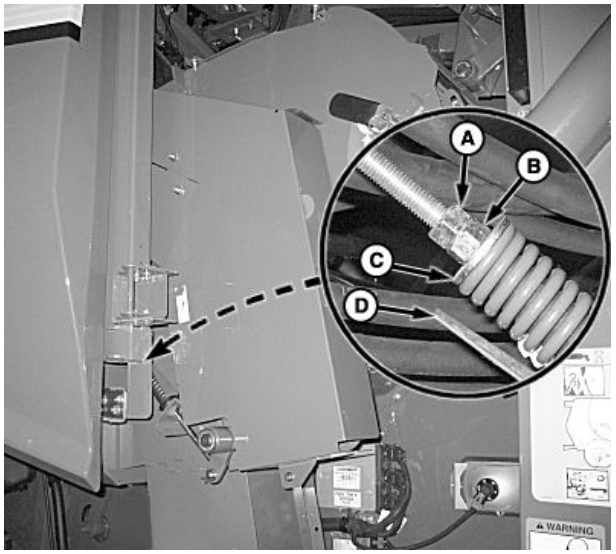
OUO6075,0004378 -25-26JAN17-1/1

Pelavu sistēmas piedziņas ķēde – regulēšana (variants B)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atskrūvējiet uzgriezni (A) un pievelciet uzgriezni (B), līdz paplāksne (C) atrodas starp mērierīces (D) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni.

A—Uzgrieznis
B—Uzgrieznis
C—Paplāksne
D—Mērierīce



H105438 —UN—17MAY12

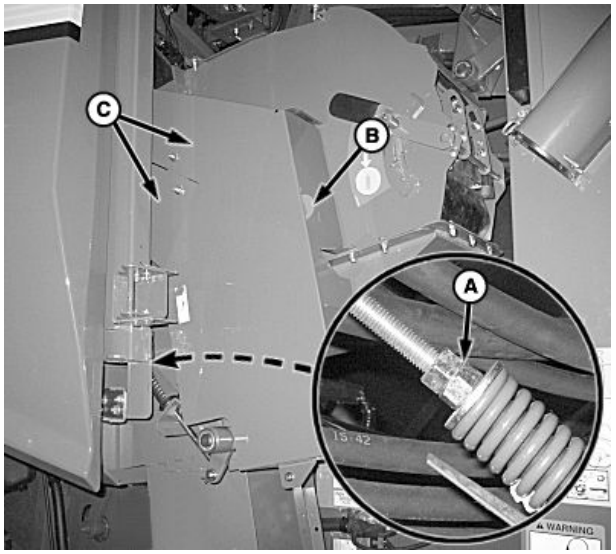
OUO6075,0004379 -25-26JAN17-1/1

Pelavu sistēmas piedziņas ķēde - maiņa (variants B)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atskrūvējiet uzgriežņus (A) un noņemiet aizsargus (B un C).

A—Uzgriežņi
B—Aizsargs
C—Aizsargi



H105439 —UN—17MAY12

Turpinājums nākamajā lappusē

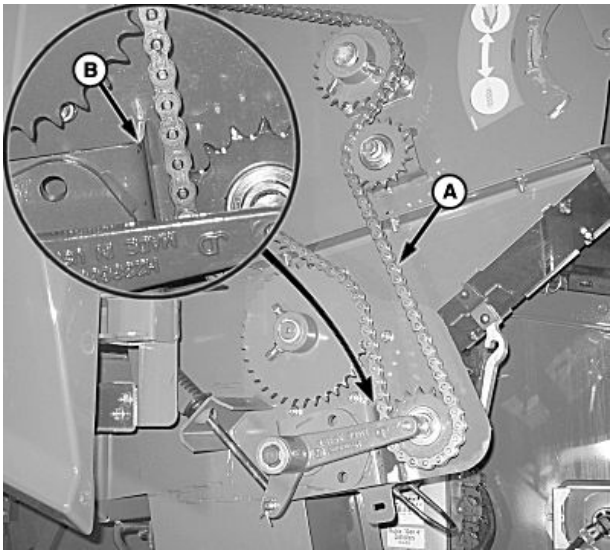
OUO6075,000437A -25-26JAN17-1/2

Ja pilnībā nospriegota ķēde (A) saskaras ar kronšteinu vai atrodas mazāk nekā 3 mm (1/8 collas) attālumā no kronšteina (B), mainiet to.

Uzlieciet maiņas siksnu un noregulējiet spriegotāju, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

Uzstādiet iepriekš noņemtos aizsargus.

A—Ķēde **B—Kronšteins**



H97963 —UN—30JUN11

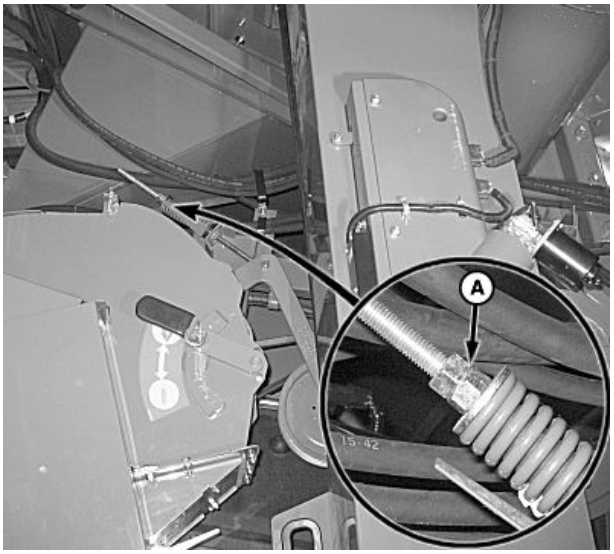
OUO6075,000437A -25-26JAN17-2/2

Pelavu sistēmas nodiluma sloksnes un kuļstieņi - noņemšana un uzstādīšana (variants B)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atskrūvējiet uzgriežņus (A), lai atspriegotu pelavu sistēmas piedziņas siksnu.

A—Uzgriežņi



H97073 —UN—13SEP10

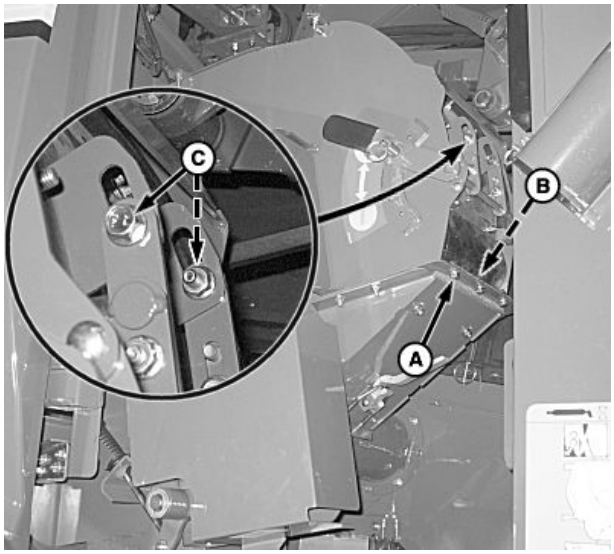
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,000437B -25-26JAN17-1/4

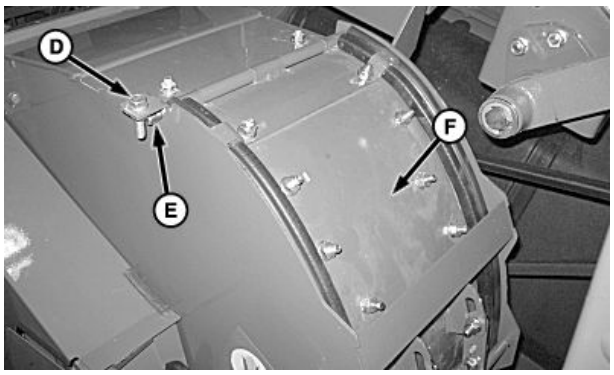
Atskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet skavu (B).

Izskrūvējiet no piekļuves pārsega (F) regulēšanas skrūves (C), galvskrūvi (D) un izņemiet stieni (E).

A—Galvskrūves (3 gab.)
B—Siksna
C—Regulēšanas skrūves (2 gab.)
D—Galvskrūve
E—Stienis
F—Piekļuves pārsegs



H97069 —UN—13SEP10



H97070 —UN—13SEP10

OUO6075,000437B -25-26JAN17-2/4

Izskrūvējiet no nodiluma kompensēšanas uzliktņiem galvskrūves un uzgriežņus (A).

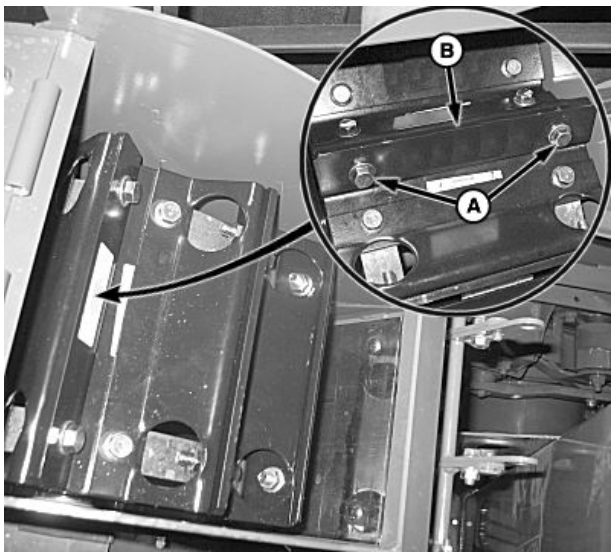
Noņemiet un mainiet nodiluma kompensēšanas uzliktņus, ja nepieciešams.

Pievelciet nodiluma kompensēšanas uzliktņa galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Nodiluma kompensēšanas uzliktņa galvskrūves—Griezes moments	70 Nm (52 mārciņas/pēda)

A—Galvskrūves un uzgriežņi
B—Nodiluma sloksnes



H97072 —UN—13SEP10

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,000437B -25-26JAN17-3/4

Izskrūvējiet no kuļtrumuļa kuļstieņa (B) galvskrūves un uzgriežņus (A).

Noņemiet un mainiet kuļtrumuļa kuļstieņus, ja nepieciešams.

Pievelciet kuļtrumuļa kuļstieņa galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

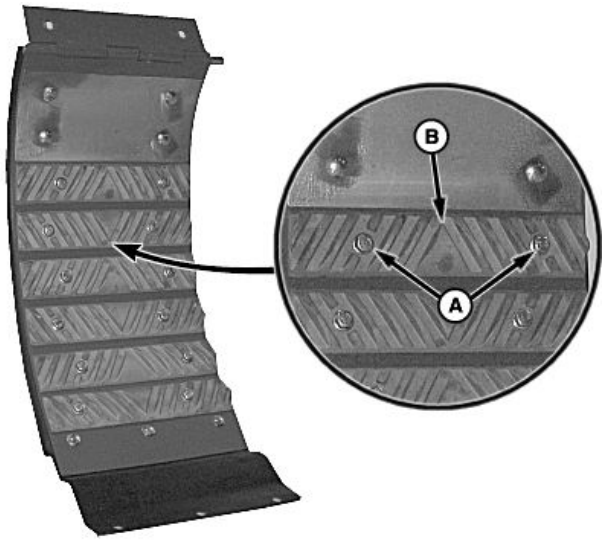
Kuļtrumuļa kuļstieņa galvskrūves—Griezes moments..... 37 Nm ± 7 Nm
(27 mārciņas uz pēdu ± 5 mārciņas uz pēdu)

PIEZĪME: Uzstādot pelavu sistēmai piekļuves pārsegu, pārliecinieties, vai blīves atrodas tām paredzētajās vietās.

Uzstādiet piekļuves pārsegu un nostipriniet to ar stieni un galvskrūvēm.

Ievietojiet regulēšanas skrūves, savietojiet gumijas detaļu ar atverēm, uzlieciet uzliktni un ievietojiet galvskrūves.

Noregulējiet pelavu sistēmas piedziņas siksnas spriegotāju, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšdaļu.



H97084 —UN—23JUN10

A—Galvskrūves un uzgriežņi **B—Kuļstienis**

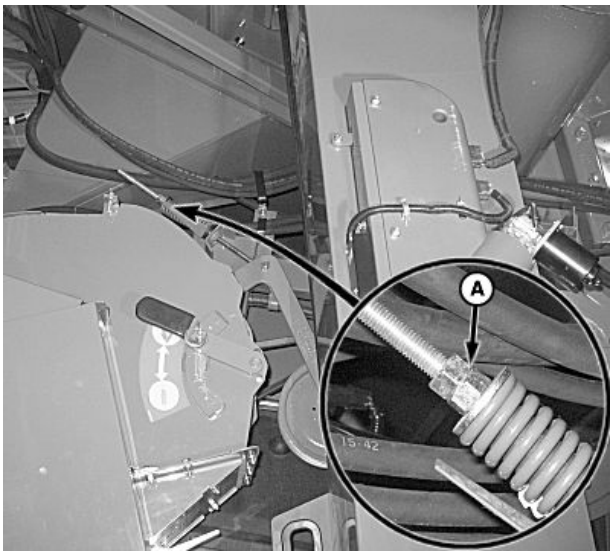
OUO6075,000437B -25-26JAN17-4/4

Pelavu elevatora nodiluma kompensēšanas uzliktņu un kuļstieņu regulēšana (varinats B)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atskrūvējiet uzgriežņus (A), lai atspriegotu pelavu sistēmas piedziņas siksnu.

A—Uzgriežņi



H97073 —UN—13SEP10

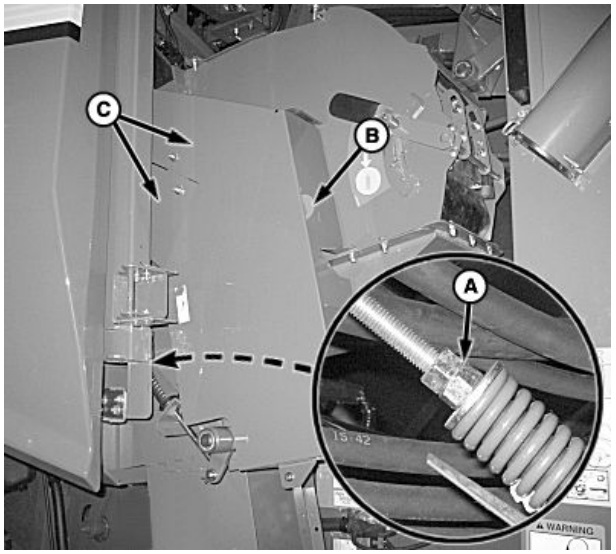
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,000437C -25-26JAN17-1/3

Atskrūvējiet uzgriežņus (A) un noņemiet aizsargus (B un C).

Noņemiet piedziņas ķēdi, lai pelavu sistēmu varētu brīvi pagriezt.

A—Uzgriežņi
B—Aizsargs
C—Aizsargi



H105439 —UN—17MAY12

OUO6075,000437C -25-26JAN17-2/3

PIEZĪME: Regulēšanas roktura nolaišana lejup iestata nulles stāvokli starp nodiluma kompensēšanas uzliktņiem un kuļtrumuļa kuļstieņiem.

Nolaidiet regulēšanas rokturi lejup (A), kā ir parādīts attēlā, un ievietojiet galvskrūves (B) tām paredzētajās atverēs.

Atskrūvējiet galvskrūves un uzgriežņus (C).

Mazliet noregulējiet piekļuves lūku, pagriežot kuļstieni, līdz atskan klikšķis.

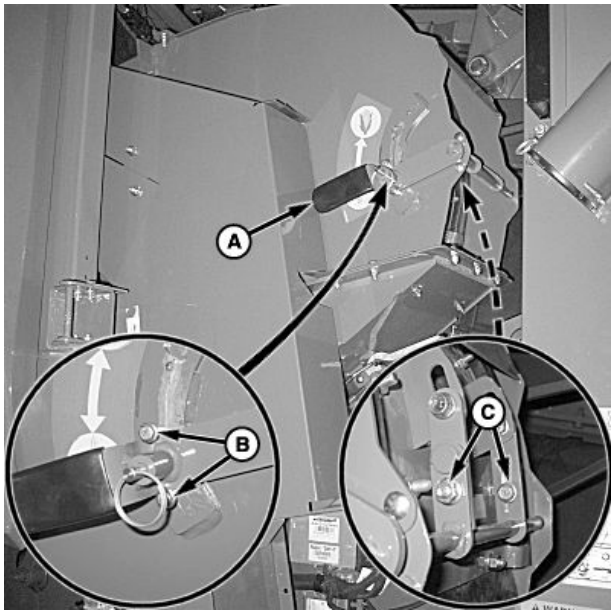
Mazliet pagrieziet to atpakaļ, līdz vairs nav dzirdama klikšķēšana, un pēc tam pievelciet galvskrūves un uzgriežņus.

Noregulējiet pelavu sistēmas piedziņas siksnas spriegotāju, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšdaļu.

Uzlieciet ķēdi un noregulējiet spriegotāju, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšdaļu.

Uzstādiet iepriekš noņemtos aizsargus.

A—Regulēšanas rokturis
B—Galvskrūves M6
C—Galvskrūves un uzgriežņi



H97094 —UN—13SEP10

OUO6075,000437C -25-26JAN17-3/3

Pelavu elevatora atgriešanas kuļkurvis - regulēšana (variants B)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

SVARĪGI: Lai nepieļautu cilvēku traumas vai mašīnas bojājumus, nepārvietojiet labības šķirošanas rokturi, kad mašīna darbojas.

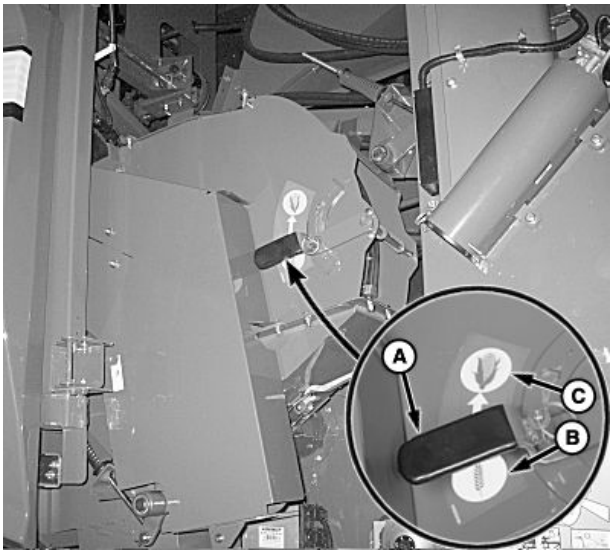
PIEZĪME: Ieteicamie pelavu sistēmas kuļkurvja stāvokļa iestatījumi ir norādīti sadaļā "Iestatījumi graudaugiem".

Pozīcija smalkiem graudiem (B)

Ja tiek novākta labība ar smalkiem graudiem, labības šķirošanas rokturim (A) jābūt novietotam apakšējā ("LOWER") stāvoklī.

Pozīcija rupjiem graudiem (C)

Lai vāktu labību ar rupjiem graudiem vai lai izvairītos no trauslu graudu bojāšanas, labības šķirošanas rokturim (A) jābūt novietotam augšējā ("UPPER") stāvoklī.



H97103 —UN—13SEP10

A—Labības šķirošanas rokturis
B—Pozīcija smalkiem graudiem
C—Pozīcija rupjiem graudiem

OUO6075,000467F -25-20MAR17-1/1

Pelavu sistēmas gliemežtransportiera tīrīšanas lūka (variants B)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

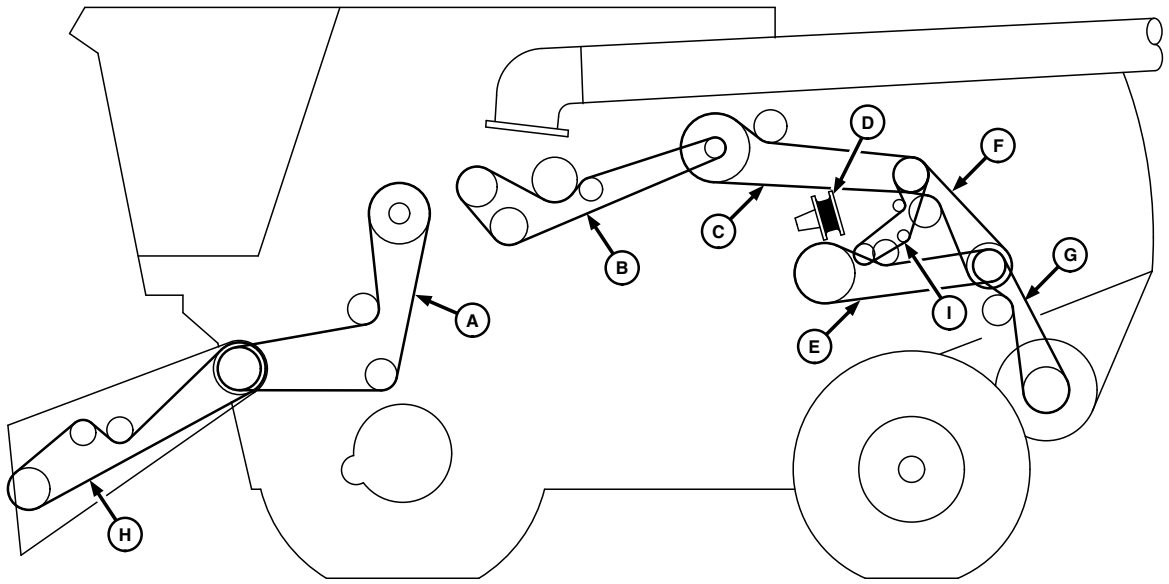
Lai nepieciešamības gadījumā iztīrītu pārpalikumus, ar rokturi (A) atveriet pelavu sistēmas gliemežtransportiera tīrīšanas atveres lūku.

A—Rokturis

H97095 —UN—13SEP10

OUO6075,000437E -25-26JAN17-1/1

Piedziņas siksnas: kreisā puse



H107018 —UN—25FEB13

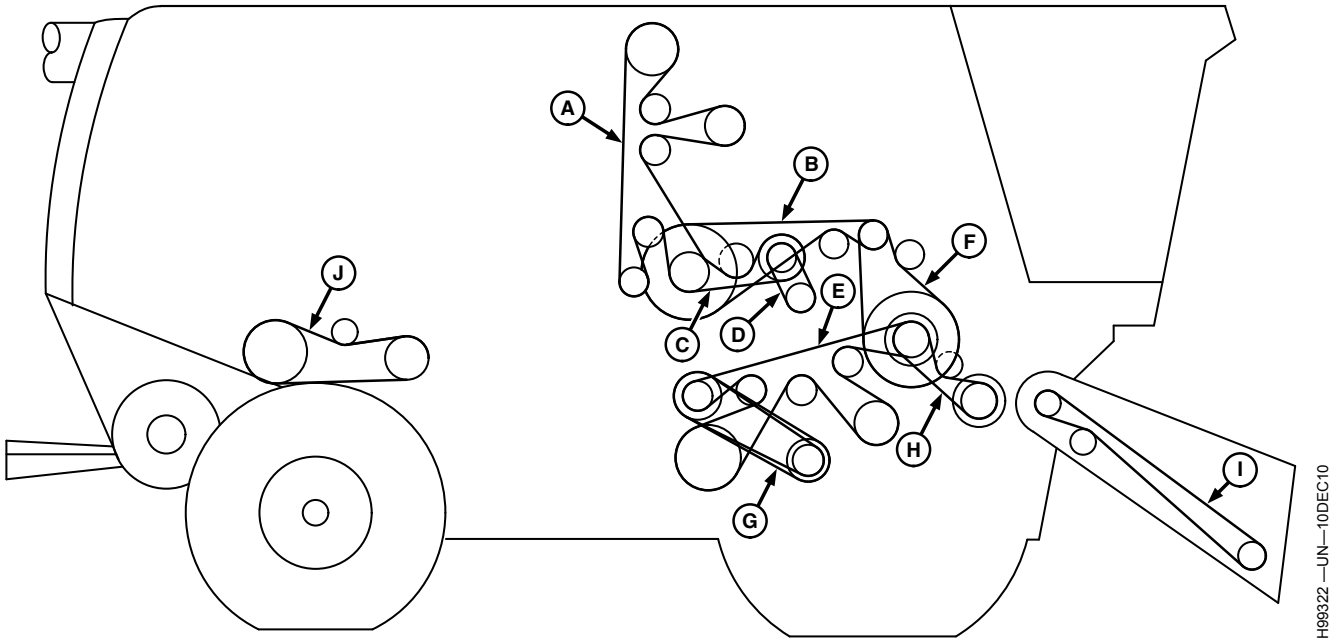
Variants A			
A	Hedera un tītavas sūkņa standarta/lielas jaudas siksna	F	Pretvārpstas, atdalīšanas kuļstieņa un smalcinātāja siksna
B	Izkraušanas gliemežtransportiera sistēma, Nr. 60 ruļļu ķēde	G	Salmu smalcinātāja siksnas
C	Izkraušanas gliemežtransportiera sistēmas siksna	H	Slīpā transportiera kameras dzensiksna ar fiksētiem apgriezieniem Slīpā transportiera kameras variatora piedziņas standarta/lielas jaudas siksna
D	Kuļmašīnas variatora piedziņas siksna	I	Dzinēja netīrumu pārvaldības siksna (“Final Tier 4”/IV posms)
E	Atdalīšanas kuļstieņa siksna (mašīnām, kas nevāc rīsus) Atdalīšanas kuļstieņa siksnas (rīsu vākšanas mašīnām)		

Variants B	
A	Hedera un tītavas sūkņa standarta/lielas jaudas siksna vai CommandTouch™ mainīga ātruma padevēja kameras piedziņas siksna (papildaprīkojums)
B	Izkraušanas gliemežtransportiera sistēma, ruļļu ķēde nr. 60 (10 572 l (300 bušeļu) graudu tvertne) Izkraušanas gliemežtransportiera sistēma, ruļļu ķēde nr. 80 (14 096 l (400 bušeļu) graudu tvertne)
C	Izkraušanas gliemežtransportiera sistēmas siksna
D	Kuļmašīnas variatora piedziņas siksna
E	Atdalīšanas kuļstieņa siksnas
F	Pretvārpstas, atdalīšanas kuļstieņa un smalcinātāja siksna
G	Salmu smalcinātāja siksnas
H	Slīpā transportiera kameras dzensiksna ar fiksētiem apgriezieniem Slīpā transportiera korpusa variatora piedziņas standarta/lielas jaudas siksna vai CommandTouch™ daudzpakāpju apgriezienu slīpā transportiera korpusa piedziņas siksna (papildu iespēja)
I	Dzinēja netīrumu pārvaldības siksna (“Final Tier 4”/IV posms)

“CommandTouch” ir “Deere & Company” preču zīme

OUO6075,0004376 -25-10OCT16-1/1

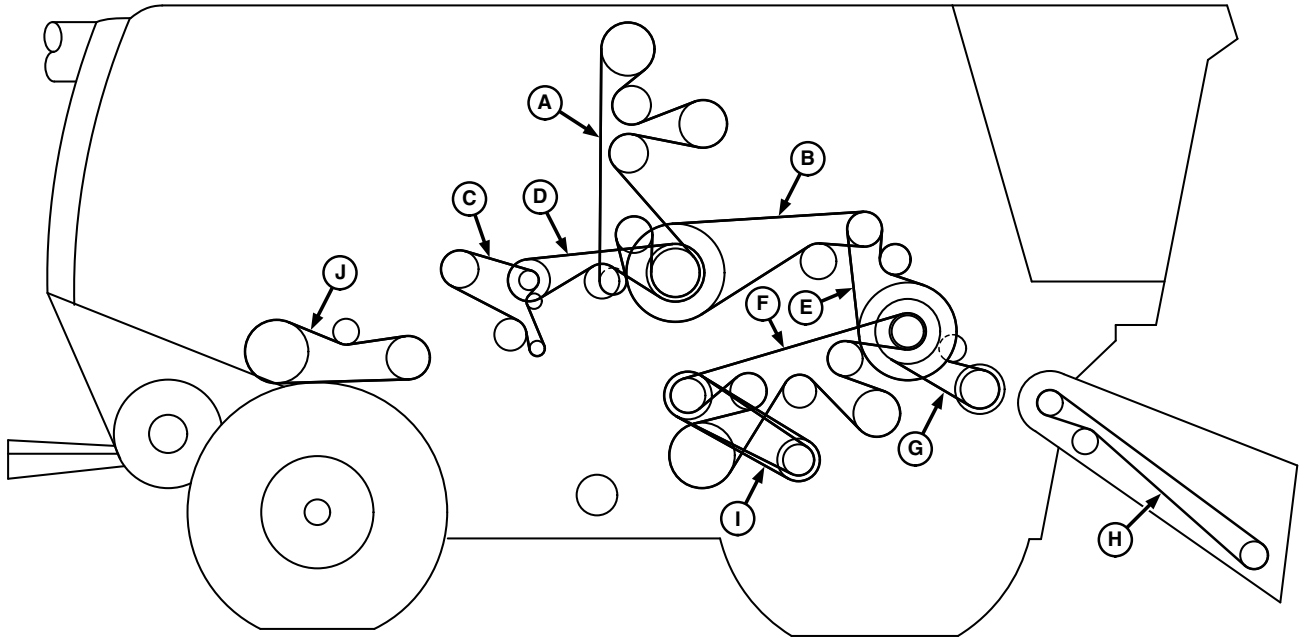
Labās puses piedziņas siksnas (variants A)



A—Tīro graudu elevatora siksna
B—Labās puses aizmugurējās starpvārpstas siksna
C—Pelavu gliemežtransportieris un elevatora siksna
D—Pelavu atgriezes gliemežtransportieris, 50. nr. ķēde
E—Galda ventilatora un gliemežtransportieru siksna
F—Labās puses priekšējās starpvārpstas siksna
G—Tīrīšanas ventilatora variatora siksna
H—Padeves paātrinātāja siksna
I— Padevēja kameras transportieris (ķēde), ķēde nr. 60
J— Pārneses kuļstieņa piedziņas siksna (ja ir aprīkojumā)

OUO6075,0004375 -25-26JAN17-1/1

Labās puses piedziņas siksnas (variants B)



A—Tīro graudu elevatora siksna
B—Labās puses aizmugurējās starpvārpstas siksna
C—Pelavu elevatora/augšējā gliemežtransportiera 60. nr. ruļļu ķēde
D—Pelavu sistēmas piedziņas siksna
E—Labās puses priekšējās starpvārpstas siksna
F—Galda ventilatora un gliemežtransportieru siksna
G—Padeves paātrinātāja siksna
H—Padevēja kameras transportieris (ķēde), ķēde nr. 60
I— Tīrīšanas ventilatora variatora siksna
J— Pārneses kuļstieņa piedziņas siksna (papildaprīkojums)

OUO6075,0004374 -25-26JAN17-1/1

Padeves paātrinātājs – sastrēgumu iztīrīšana

PIEZĪME: Izmantojiet padeves paātrinātāja sastrēgumu iztīrīšanas instrumentu, ja tāds ir pieejams. Lai iegūtu papildinformāciju, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

1. Atslēdziet kuļaparātu.
2. Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.
3. Pārslēdziet kuļaparāta piedziņas pārnesumkārbu mazā ātrumā.
4. Samaziniet siksnas spriegojumu no padeves paātrinātāja piedziņas, pavelkot sviru uz augšu un uz ārpusi no gropes balstenī.
5. Atveriet akmeņu uztvērēja lūku un iztīriet. Atstājiet akmeņu uztvērēja durvis atvērtas.
6. Signalizējiet ar skaņas signālu, iedarbiniet dzinēju un ļaujiet dzinējam darboties ar vidējiem tukšgaitas apgriezieniem.
7. Ieslēdziet kuļaparātu, lai iztīrītu materiālu, atdalīšanas kuļstieni un smalcinātāju.
8. Atslēdziet kuļaparātu.
9. Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.
10. Noņemiet padeves paātrinātāja pieejas pārsegus un izvāciet kulšanas materiālu no padeves paātrinātāja zonas. Pēc sastrēguma likvidēšanas pagrieziet paātrinātāju par vienu apgriezienu, lai pārliecinātos, ka tas ir brīvs.
11. Ieslēdziet padeves paātrinātāja piedziņu, pavelkot sviru uz augšu un ievietojot balsteņa gropē.
12. Signalizējiet ar skaņas signālu, iedarbiniet dzinēju un ļaujiet dzinējam darboties ar vidējiem tukšgaitas apgriezieniem.
13. Ieslēdziet kuļaparātu. Ja sastrēgums nav likvidēts, izslēdziet kuļaparātu un atkārtojiet 9.–13. darbības.
14. Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.
15. Aizveriet akmeņu uztvērēja durvis un iestatiet kuļkurvja atstarpi atpakaļ oriģinālajā iestatījumā. Nomainiet padeves paātrinātāja piekļuves pārsegus.
16. Ja sākotnēji strādājat lielā ātrumā, pārslēdziet kuļaparāta piedziņas transmisiju, noregulējiet kuļaparāta ātrumu atpakaļ sākotnējā iestatījumā un turpiniet darbu.

OUO6075,00046EC -25-29MAR17-1/1

Kuļaparāts – sastrēgumu iztīrīšana

Atslēdziet kuļaparātu.

PIEZĪME: Atzīmējiet kuļkurvja iestatījumu un iestatiet kuļkurvi plaši atvērtā pozīcijā.

Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Pārslēdziet kuļaparāta piedziņas pārnesumkārbu neitrālā pozīcijā.

Samaziniet siksnas spriegojumu no padeves paātrinātāja piedziņas, pavelkot sviru uz augšu un uz ārpusi no gropes balstenī.

Atveriet akmeņu uztvērēja lūku un iztīriet. Aizveriet akmeņu uztvērēja lūku.

Signalizējiet ar skaņas signālu, iedarbiniet dzinēju un ļaujiet dzinējam darboties ar vidējiem tukšgaitas apgriezieniem.

Ieslēdziet separatoru, lai iztīrītu materiālu no atdalītāja bītera.

Noregulējiet separatora mainīgo siksnu vidējā diapazonā.

Atslēdziet kuļaparātu.

Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Pārslēdziet kuļaparāta piedziņas pārnesumkārbu mazā ātrumā.

Signalizējiet ar skaņas signālu, iedarbiniet dzinēju un ļaujiet dzinējam darboties ar vidējiem tukšgaitas apgriezieniem.

SVARĪGI: Lai nepieļautu dzinēja galvenās pārnesumkārbas un mitrā sajūga bojājumus, neiedarbiniet kuļaparāta sajūgu ar ieslēgtu kuļaparātu vairāk kā trīs reizes trīs minūšu laikā.

Kad mašīna darbojas tukšgaitā, sekojiet, lai starp kuļmašīnas darbināšanas reizēm būtu vismaz minūtes intervāls.

Ieslēdziet kuļaparātu, lai to iztīrītu. Ja sastrēgums nav likvidēts, izslēdziet kuļaparātu.

Ja kuļaparātā sastrēgumu nevar likvidēt, izslēdzot jaudu, tas jādara, demontējot kuļkurvjus un restes un izvelkot salmus ar rokām. Pēc nosprostojuma iztīrīšanas uzstādiet atpakaļ kuļkurvjus un restes.

Kad kuļaparāts ir atvienots, iestatiet kuļkurvja atstarpi atpakaļ sākotnējā iestatījumā.

Ieslēdziet padeves paātrinātāja piedziņu, pavelkot sviru uz augšu un ievietojot balsteņa gropē.

Ja oriģinālā darbība notiek ar lieliem apgriezieniem, ieslēdziet atsevišķu zaru kuļaparāta pārnesumkārbu lielo apgriezienu pozīcijā. Noregulējiet kuļaparāta ātrumu atpakaļ sākotnējā iestatījumā un turpiniet darbu.

OUO6075,00046ED -25-29MAR17-1/1

Atdalīšanas kuļstienis – sastrēgumu iztīrīšana

PIEZĪME: Izmantojiet atdalīšanas kuļstieņa sastrēgumu iztīrīšanas instrumentu, ja tāds ir pieejams. Lai iegūtu papildinformāciju, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

1. Izslēdziet hederu un kuļaparātu.

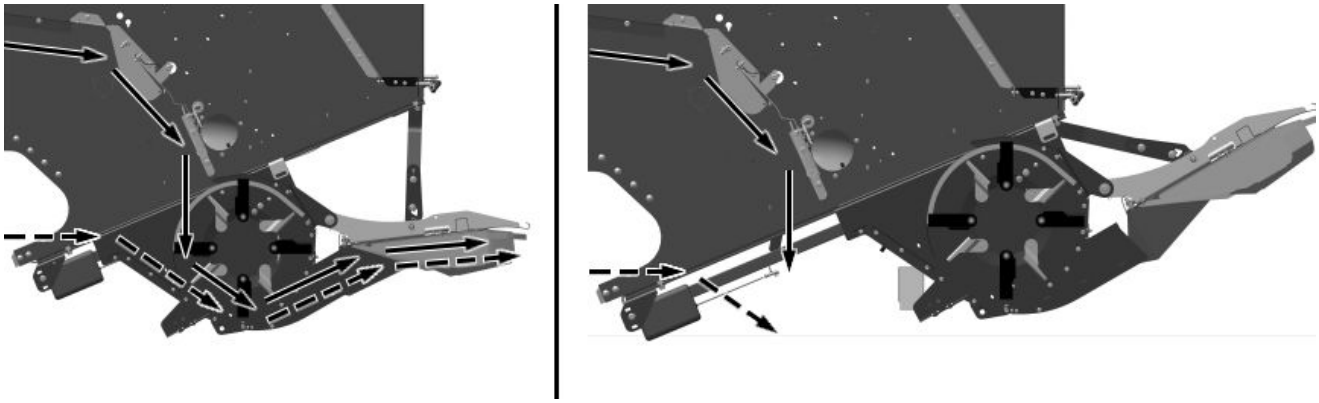
PIEZĪME: Atzīmējiet kuļkurvja iestatījumu un iestatiet kuļkurvi plaši atvērtā pozīcijā.

2. Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.
3. Paceliet salmu smalcinātāju.
4. Noņemiet pārsegus, lai varētu piekļūt kulstīklas izvadīšanas zonai, un izvāciet graudaugu materiālus no kulstīklas zonas.
5. Noņemiet pārsegus virs izvadī`šanas kulstīklas piedziņas skriemeļa, lai skriemeli varētu pagriezt ar roku.
6. Pēc sastrēguma likvidēšanas pagrieziet kuļstieni par vienu apgriezienu, lai pārliecinātos, ka tas ir brīvs.
7. Pārslēdziet kuļaparāta piedziņas pārnesumkārbu neitrālā pozīcijā.
8. Samaziniet siksnas spriegojumu no padeves paātrinātāja piedziņas, pavelkot sviru uz augšu un uz ārpusi no gropes balstenī.
9. Signalizējiet ar skaņas signālu, iedarbiniet dzinēju un ļaujiet dzinējam darboties ar vidējiem tukšgaitas apgriezieniem.
10. Ieslēdziet kuļaparātu, lai iztīrītu materiālu no atdalīšanas kuļstieņa un smalcinātāja.
11. Atslēdziet kuļaparātu.
12. Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.
13. Pārslēdziet kuļaparāta piedziņas reduktoru sākotnējā ātrumā.
14. Ieslēdziet padeves paātrinātāja piedziņu, pavelkot sviru uz augšu un ievietojot balsteņa gropē.
15. Uzstādiet visus aizsargus, kas iepriekš bija noņemti.
16. Nolaidiet salmu smalcinātāju darba pozīcijā.
17. Signalizējiet ar skaņas signālu, iedarbiniet dzinēju un ļaujiet dzinējam darboties ar vidējiem tukšgaitas apgriezieniem.
18. Ieslēdziet kuļaparātu.
19. Iestatiet kuļkurvja atstarpi atpakaļ sākotnējā iestatījumā un turpiniet darbu.

OUO6075,00046EE -25-29MAR17-1/1

Atlikumu materiāla apstrādes iespējas

“Intermediate”/"Deluxe" atlieku apstrāde



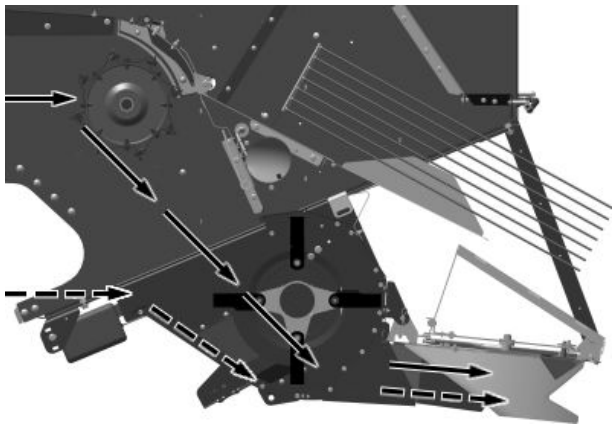
Smalcināšana "Inermediate"/"Deluxe" / vālošana "Intermediate"/"Deluxe"

PIEZĪME: Ar nepārtrauktas līnijas bultām ir norādīts salmu plūsmas virziens. Ar pārtrauktas līnijas bultām ir norādīts pelavu plūsmas virziens.

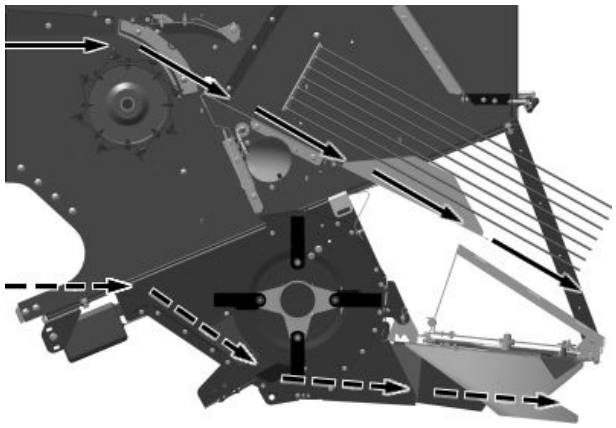
Salmi un pelavas kopā tiek novietoti vālā.

OUO6075,00041D7 -25-05APR16-1/3

“Premium” atlieku apstrāde



Smalcināšana “Premium”



Vālošana “Premium”

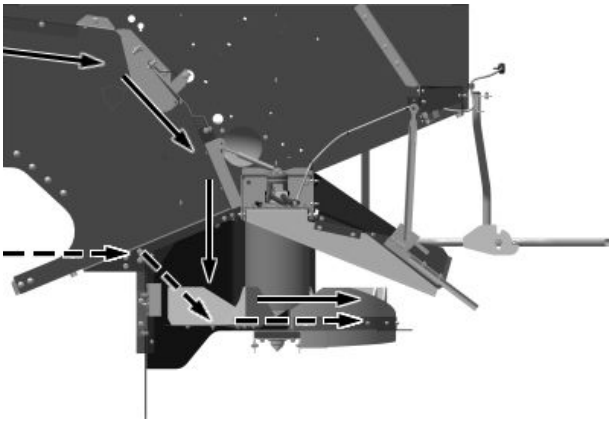
PIEZĪME: Ar nepārtrauktas līnijas bultām ir norādīts salmu plūsmas virziens. Ar pārtrauktas līnijas bultām ir norādīts pelavu plūsmas virziens.

Iespēja izbērt salmus un izkliedēt pelavas.

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00041D7 -25-05APR16-2/3

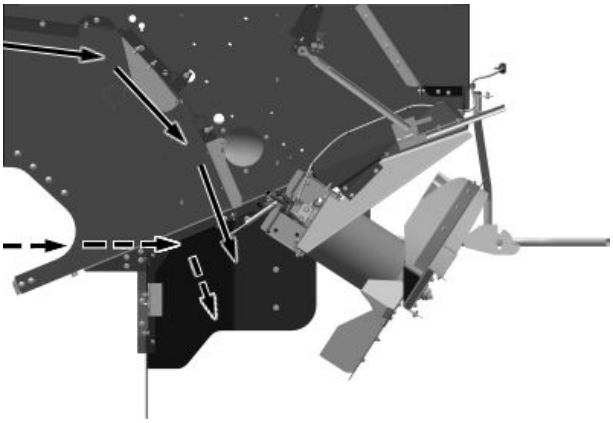
Salmu izkliedētājs



H117675 —UN—11MAR16

Izkliedētāja pozīcija

PIEZĪME: Ar nepārtrauktas līnijas bultām ir norādīts salmu plūsmas virziens. Ar pārtrauktas līnijas bultām ir norādīts pelavu plūsmas virziens.



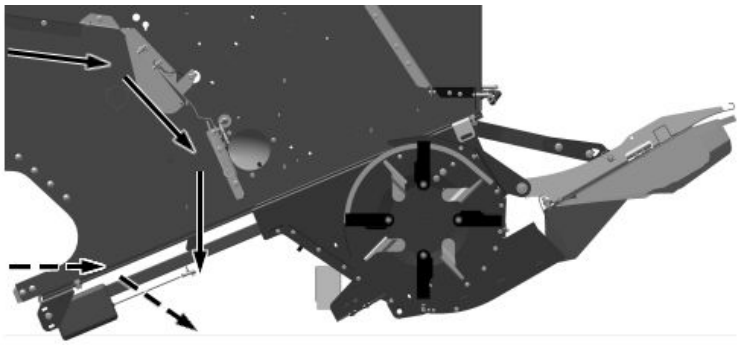
H118034 —UN—05APR16

Vāla pozīcija

Bez smalcināšanas.

OUO6075,00041D7 -25-05APR16-3/3

Vispārējā informācija par vālošanu ("Intermediate"/“Deluxe” atlikumu apstrāde)



H118224 —UN—20APR16

Vālošana "Intermediate"/“Deluxe”

PIEZĪME: Ar nepārtrauktas līnijas bultām ir norādīts salmu plūsmas virziens. Ar pārtrauktas līnijas bultām ir norādīts pelavu plūsmas virziens.

- Pilnībā paceliet smalcinātāju. Skatiet šīs nodaļas sadaļu “Smalcinātāja regulēšanas slēdzis”.
- Pārslēdziet smalcinātāja piedziņu neitrālā pozīcijā. Skatiet tālāk šīs nodaļas sadaļu “Smalcinātāja piedziņas apgriezienu maiņa”.

OUO6075,00041D8 -25-20APR16-1/1

Labības sadalītāja plates – iestatīšana

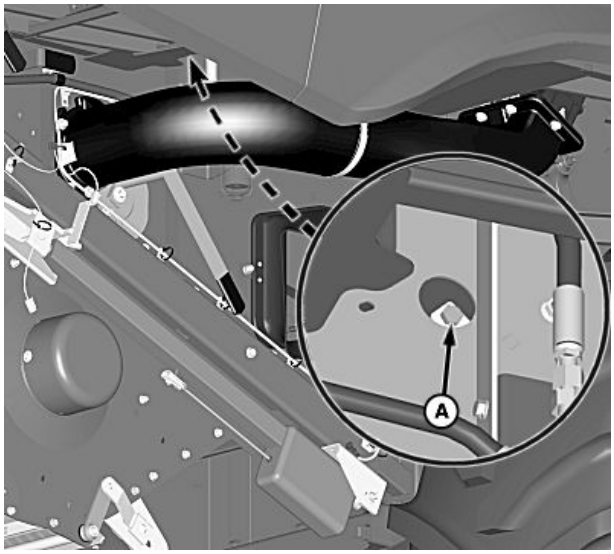
⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Pagriežot galvskrūvi (A), var noregulēt indikatoru (B) un pārvietot labības sadalītāja plates.

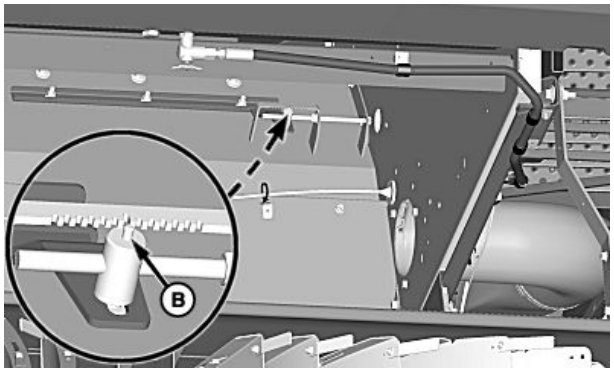
- Pretēji pulksteņrādītāju (C) kustības virzienam – pārvieto plates uz mašīnas kreiso pusi.
- Pulksteņrādītāju kustības virzienā (C) – pārvieto plates uz mašīnas labo pusi.

PIEZĪME: Noregulējiet plates, līdz labības materiāla sadale ir vienmērīga visā korpusa platumā.

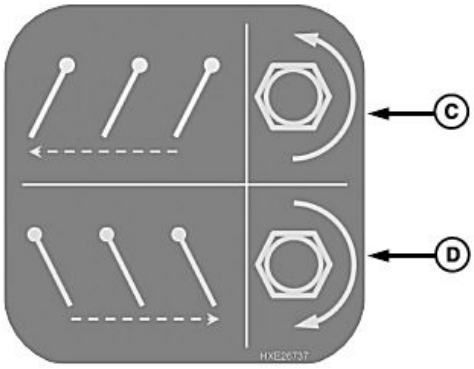
A—Galvskrūve
B—Indikators
C—Pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam
D—Pulksteņrādītāju kustības virzienā



H98165 —UN—21SEP10



H98166 —UN—21SEP10



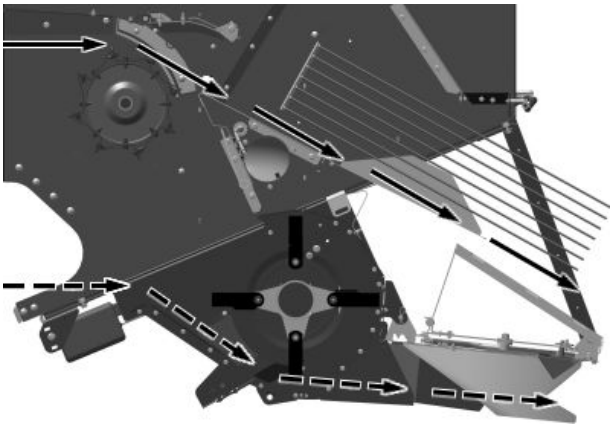
H98708 —UN—19OCT10

OUO6075,00009CD -25-17NOV10-1/1

Vispārīga informācija par vālošanu (“Premium” atlikumu apstrāde)

PIEZĪME: Ar nepārtrauktas līnijas bultām ir norādīts salmu plūsmas virziens. Ar pārtrauktas līnijas bultām ir norādīts pelavu plūsmas virziens.

- Lai vālotu salmus un izkliedētu pelavas, atveriet smalcinātāja apejas lūku (“Premium” modelim). Papildu informāciju skatiet nodaļās "Atlikumu pārvaldības lietotņu palīdzība" un "Operatora darbstacijas palīdzība".
- Vācot graudaugus ar mazu salmu apjomu, nolaidiet vālīšu novirzītāju kukurūzas pozīcijā. Sīkāku informāciju skatiet "Graudaugu sadalītājs" šajā sadaļā.



H118033 —UN—05APR16

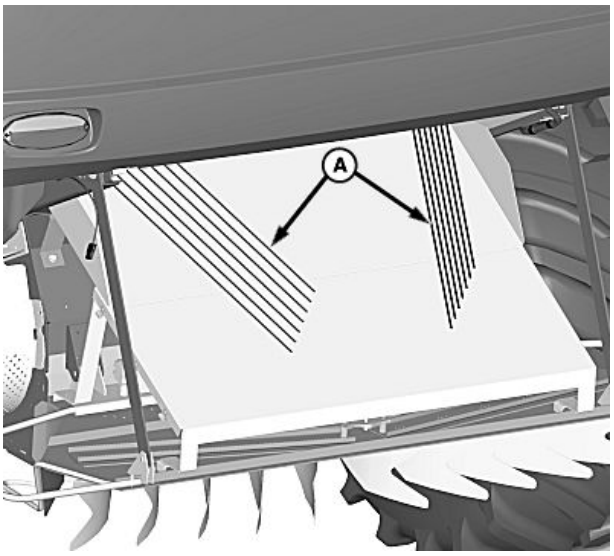
Vālošana “Premium”

OUO6075,00046FF -25-05APR17-1/1

Vāla konverģences grābekļi

Konverģences grābekļi (A) tiek lietoti, lai novirzītu sagriezto salmu materiālu šaurākā vālā.

A—Konverģences grābekļi



H98368 —UN—30SEP10

OUO6075,0004700 -25-05APR17-1/1

Aizmugures plāksnes regulēšana (“Deluxe” atlikumu apstrāde)

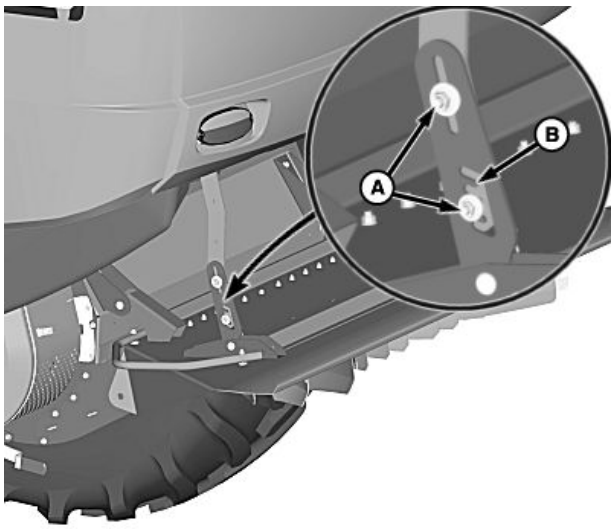
⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atskrūvējiet galvskrūves (A) abās aizmugures plāksnes malās.

Iestatiet aizmugures plati uz augšu vai uz leju ierobēs (B), lai kontrolētu salmu izkliedes platumu.

Pievelciet galvskrūves abās aizmugures plāksnes malās, lai fiksētu to pozīcijā.

A—Galvskrūves (4 gab.) **B—Ierobes**



H98131 —UN—20SEP10

SS43267,000060A -25-04JUN15-1/1

Aizmugures plāksnes lāpstiņas (manuāla regulēšana) – regulēšana (“Deluxe” atlikumu apstrāde)

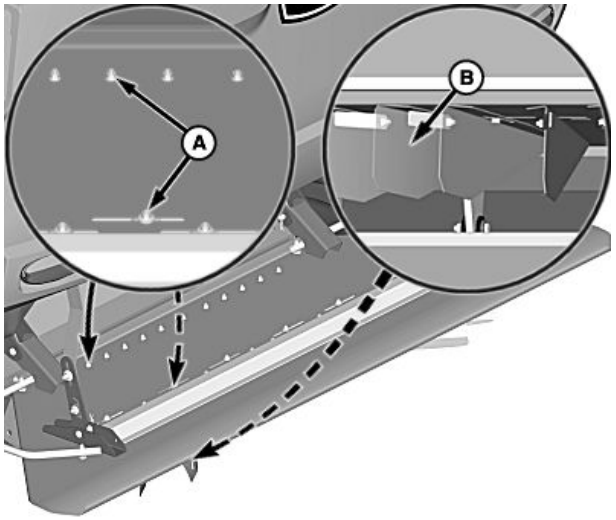
⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Ja rūpnīcas iestatījumi nenodrošina pieņemamu izkliedēšanas platumu vai vienmērīgu izkliedēšanu, ir iespējams regulēt aizmugures plāksnes lāpstiņas.

Aizmugures plāksnes lāpstiņas rūpnīcā ir iestatītas 9,1 m (30 pēdu) platformām.

Atskrūvējiet vaļīgāk uzgriežņus (A) un pēc nepieciešamības noregulējiet aizmugures plāksnes lāpstiņu (B), lai kontrolētu salmu izkliedes platumu. Skatiet sadaļu “Aizmugures plāksnes lāpstiņas (manuālā iestatīšana) – rūpnīcas iestatījumi” tālāk šajā nodaļā.

Pievelciet uzgriežņus un pēc nepieciešamības atkārtojiet regulēšanu pārējām aizmugures plāksnes lāpstiņām.



H98133 —UN—20SEP10

A—Uzgriežņi **B—Aizmugures plāksnes lāpstiņa**

SS43267,000060B -25-04JUN15-1/1

Aizmugures plāksnes lāpstiņas (elektromotors) – regulēšana (“Deluxe” atlikumu apstrāde)

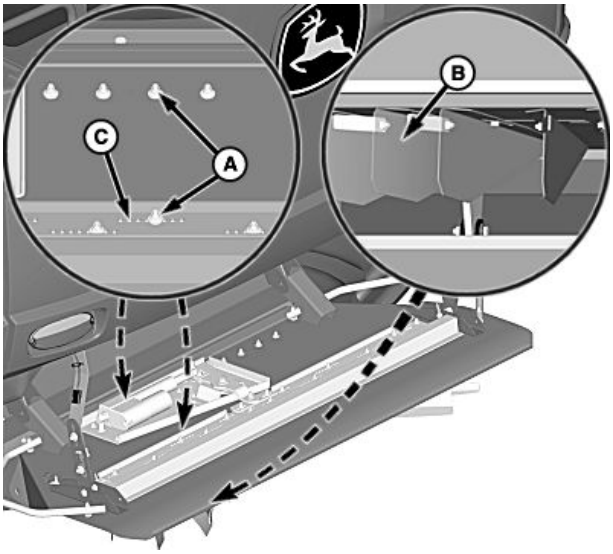
UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Ja rūpnīcas iestatījumi nenodrošina pieņemamu izkliedēšanas platumu vai vienmērīgu izkliedēšanu, var regulēt aizmugures plāksnes lāpstiņas.

Aizmugures plāksnes lāpstiņas rūpnīcā ir iestatītas 9,1 m (30 pēdu) platformām.

Atskrūvējiet vaļīgāk uzgriežņus (A) un pēc nepieciešamības noregulējiet aizmugures plāksnes lāpstiņu (B) dažādās atverēs (C), lai kontrolētu salmu izkliedes platumu. Skatiet sadaļu “Aizmugures plāksnes lāpstiņas (elektriska iestatīšana) – rūpnīcas iestatījumi” tālāk šajā sadaļā.

1. Pievelciet uzgriežņus uz aizmugures plāksnes lāpstiņām.
2. Atskrūvējiet uzgriezni aizmugures plāksnes lāpstiņas priekšā par vienu pilnu apgriezienu.
3. Atskrūvējiet uzgriezni aizmugures plāksnes lāpstiņas aizmugurē par 1-1/2 apgrieziena.
4. Pārliecinieties, ka aizmugures plāksnes lāpstiņa ir viegli kustināma.



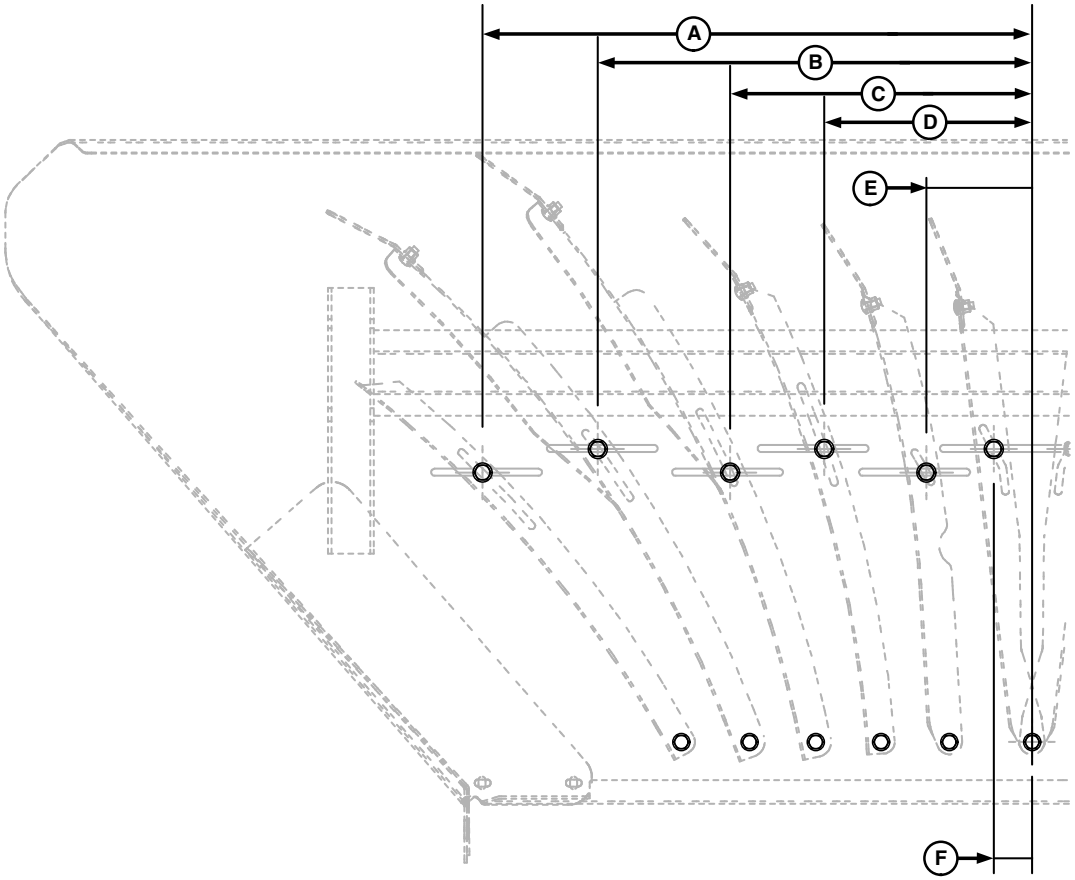
H98134 —UN—21SEP10

A—Uzgriežņi
B—Aizmugures plāksnes lāpstiņa
C—Atveres

5. Atkārtojiet, ja nepieciešams, pārējām aizmugures plāksnes lāpstiņām

OUO6075,0004702 -25-05APR17-1/1

Aizmugures plāksnes lāpstiņas (manuālā regulēšana) – rūpnīcas iestatījumi (“Deluxe” atlikumu apstrāde)

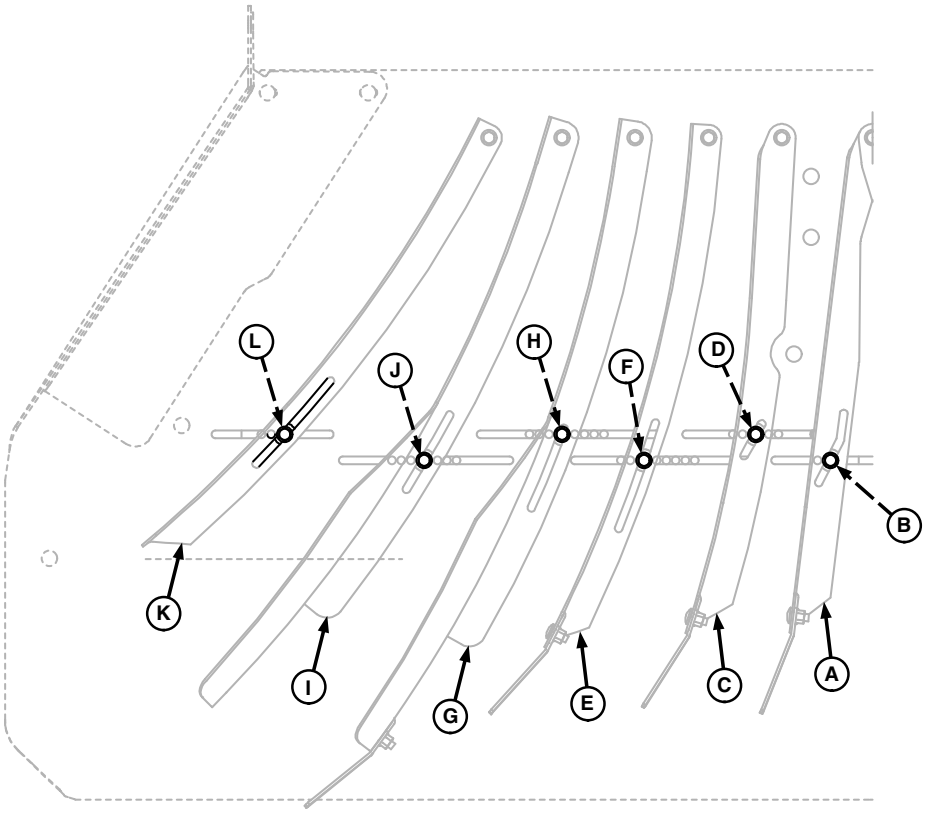


Aizmugures plāksnes lāpstiņu iestatījumi 9,1 m (30 pēdu) platformām (skats no aizmugures plāksnes augšpuses)

A—693 mm (27,3 collas)
B—548 mm (21,6 collas)
C—382 mm (15 collas)
D—262 mm (10,3 collas)
E—133 mm (5,2 collas)
F—48 mm (1,9 collas)

SS43267,000060D -25-04JUN15-1/1

Aizmugures plāksnes lāpstiņas (elektriskā regulēšana) – rūpnīcas iestatījumi (“Deluxe” atlikumu apstrāde)



H100408 —UN—23FEB11

Aizmugures plāksnes lāpstiņu iestatījumi 9,1 m (30 pēdu) platformām (skats no aizmugures plāksnes apakšpuses)

A—1. lāpstiņa
B—Otrā atvere
C—2. lāpstiņa
D—Trešā atvere
E—3. lāpstiņa
F—Sestā atvere
G—4. lāpstiņa
H—Piektā atvere
I— 5. lāpstiņa
J—Ceturtā atvere
K—6. lāpstiņa
L—Pirmā atvere

PIEZĪME: Iestatot aizmugures plāksnes lāpstiņas, atveru atrašanās vietas ir no aizmugures plāksnes centra virzienā uz ārpusi.

Ja ir vajadzīga izkliedēšana 7,6 m (25 pēdu) platumā, sazinieties ar savu “John Deere” izplatītāju, lai uzzinātu informāciju par papildus pieejamu komplektu.

SS43267,000060E -25-04JUN15-1/1

PowerCast™ aizmugures plāksne - regulēšana (papildaprīkojums)

⚠ UZMANĪBU: Neļaujiet nevienam stāvēt aiz izkliedētāja aizmugures plāksnes, kamēr tas darbojas. Pirms regulēšanas IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Lai iegūtu lielāku efektivitāti, PowerCast™ aizmugures plāksnei vienmēr jādarbojas paralēli zemei. Atkarībā no riepu kombinācijas aizmugurējo plāksni var būt nepieciešams pacelt vai nolaist zemāk.

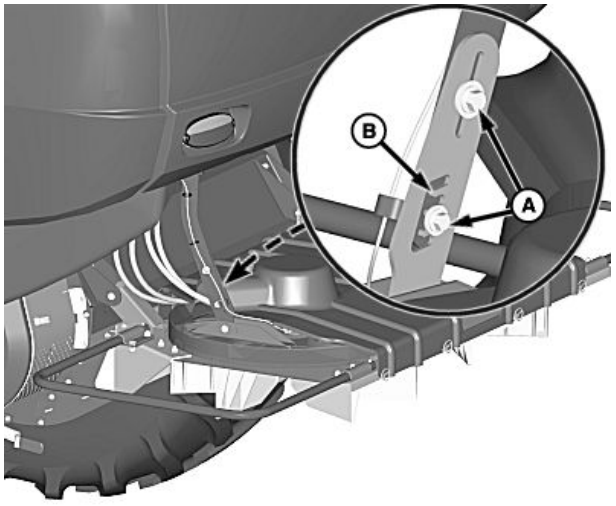
Novietojiet mašīnu uz līdzenas virsmas.

Atskrūvējiet galvskrūves (A) abās PowerCast™ aizmugures plāksnes malās.

Noregulējiet PowerCast™ aizmugurējo plāksni augstāk vai zemāk gropēs (B), lai līmeņotu PowerCast™ aizmugurējo plāksni.

Pievelciet galvskrūves abās PowerCast™ aizmugures plāksnes malās, lai fiksētu to pozīcijā.

"PowerCast" ir "Deere & Company" preču zīme



H98132 —UN—20SEP10

A—Galvskrūves (4 gab.) **B—Ierobes**

OUO6075,0004701 -25-05APR17-1/1

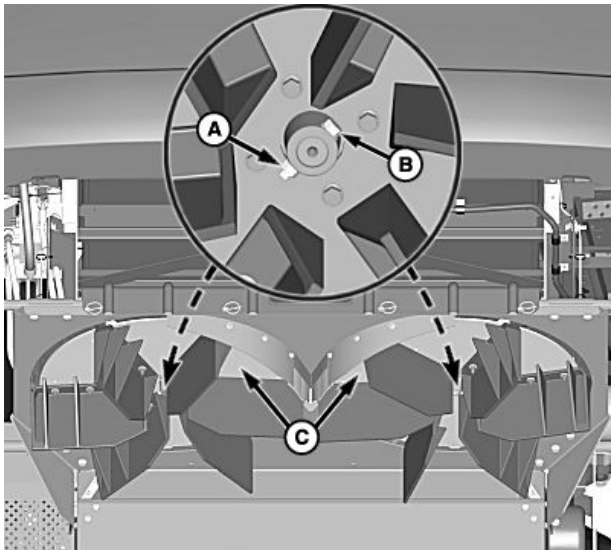
PowerCast™ aizmugures plāksnes asmens — nomaiņa (papildaprīkojums)

⚠ UZMANĪBU: Diska mezgli sver apmēram 13 kg (29 mārciņas).

SVARĪGI: Diska mezgli ir kreisās vai labās puses. Pirms demontāžas atzīmējiet diska mezgla atrašanās vietu.

Izskrūvējiet kontruzgriezni (A) un galvskrūvi (B) no izkliedētāja disku mezgliem (C).

A—Kontruzgrieznis
B—Galvskrūve
C—Izkliedētāja diska mezgli



H98170 —UN—22SEP10

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004706 -25-05APR17-1/2

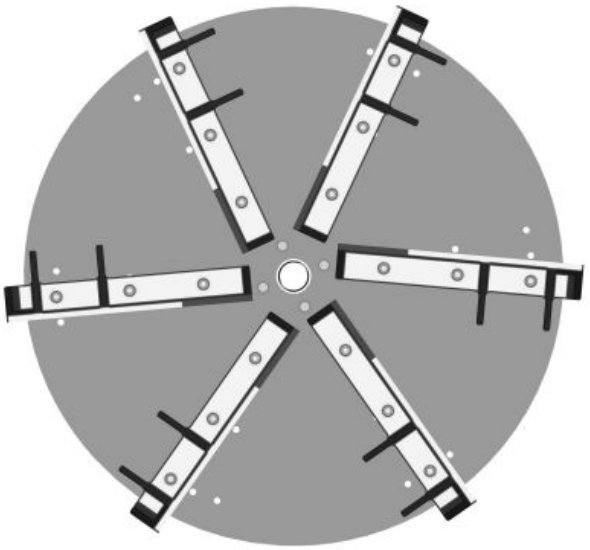
SVARĪGI: Nomainot nodilušus vai bojātus asmeņus, noteikti vienlaikus nomainiet asmeņus arī diska pretējā pusē, lai saglabātu diska rotācijas līdzsvaru.

Lai iegūtu optimālu materiāla izkliedēšanu, asmeņi ir izvietoti mainīgā atveru secībā. Pārliecinieties, ka maiņas asmeņi tiek ievietoti tajās pašās atverēs, no kurām tie iepriekš izņemti.

Uzstādiet maiņas asmeņus atbilstoši nepieciešamībai un pievelciet stiprinājumus, kā norādīts specifikācijā.

Tehniskie dati

Asmeņu stiprinājumi—Griezes moments	22 Nm (16 mārciņas/pēda)



H98171 —UN—22SEP10

OUO6075,0004706 -25-05APR17-2/2

PowerCast™ aizmugures plāksnes (papildaprīkojums) aizmugurējie apvalki

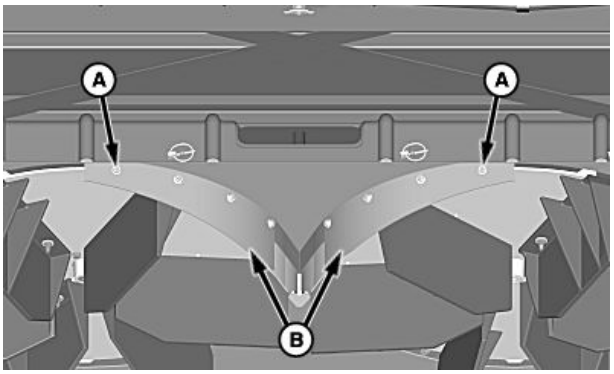
PIEZĪME: Apvalkus var noņemt, lai ikliedētu materiālu vairāk uz mašīnas centru, ja ražas novākšana notiek sīkstu vai smagu stiebru apstākļos.

Priekšējiem un aizmugurējiem apvalkiem vienmēr jābūt uzstādītiem, lai nodrošinātu optimālu materiāla sadali graudaugu novākšanas laikā.

Lauka stāvoklis

Apvalki tiek izmantoti, lai pārvaldītu atlieku izkliedēšanas platumu platākām platformām.

Uzstādiet aizmugurējos apvalkus (B) aiz metinātās joslas, kā redzams attēlā, un nostipriniet ar stiprinājumiem (A).



H98180 —UN—22SEP10

A—Stiprinājumi (8 gab.) **B—Aizmugurējie apvalki**

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004707 -25-05APR17-1/2

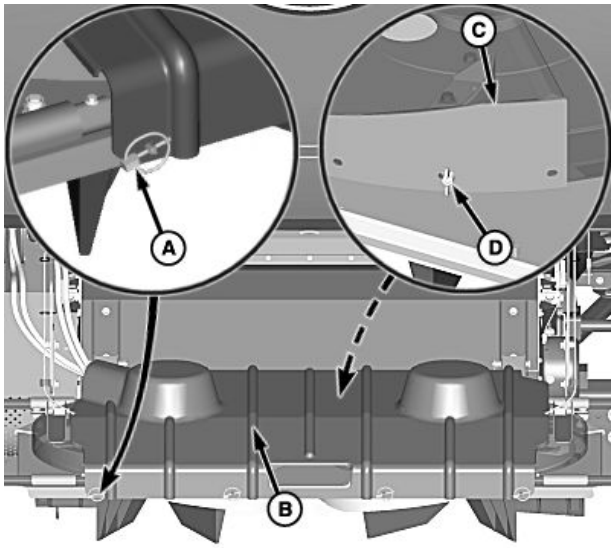
Uzglabāšanas stāvoklis

Izņemiet un saglabājiet ātrās bloķēšanas tapas (A) un aizsargu (B).

Uzstādiet aizmugurējos apvalkus (C) pie metinājuma tapskrūves, kā redzams attēlā, un nostipriniet ar spārnuzgriezni (D).

Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu un ātrās fiksācijas tapas.

A—Ātrās fiksācijas tapas
B—Aizsargs
C—Aizmugurējie apvalki
D—Spārnuzgrieznis



H98181 —UN—22SEP10

OUO6075,0004707 -25-05APR17-2/2

Labības sadalītājs

SVARĪGI: Lai novērstu cilvēku traumas vai mašīnas bojājumus, nepārvietojiet graudu sadalītāja rokturi, kad mašīna darbojas.

Pozīcija smalkiem graudiem (C)

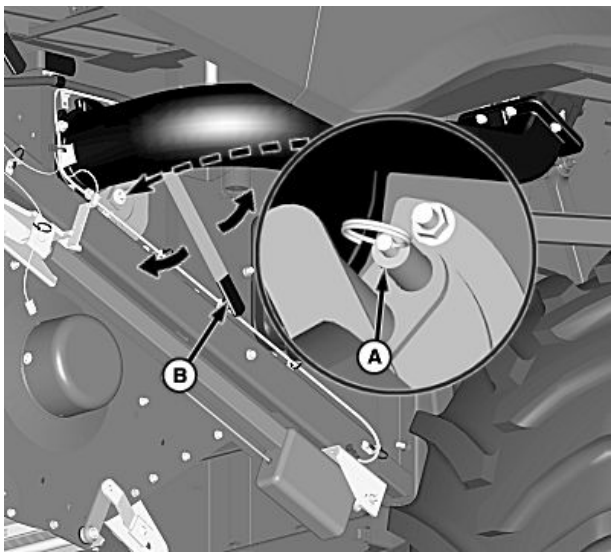
Izvelciet bloķēšanas tapu (A) un pārvietojiet graudu sadalītāja rokturi (B) AUGŠĒJĀ pozīcijā. Graudu sadalītāja rokturis ir jāpārvieto AUGŠĒJĀ pozīcijā, veicot tīrīšanas galda apkopi.

Pozīcija rupjiem graudiem (D)

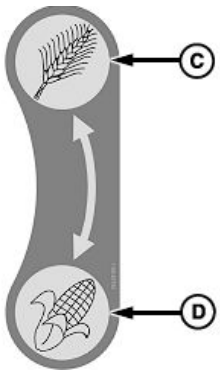
PIEZĪME: Novācot kukurūzu vai saulespuķes, graudu sadalītāja rokturis (A) ir jānovieto APAKŠĒJĀ pozīcijā.

Izvelciet bloķēšanas tapu (A) un pārvietojiet graudu sadalītāja rokturi (B) APAKŠĒJĀ pozīcijā. Graudu sadalītājs aizsargā tīrīšanas galdu no bojājumiem, novēršot materiāla izmešanu uz priekšu.

A—Bloķēšanas tapa
B—Graudu sadalītāj rokturis
C—Pozīcija smalkiem graudiem
D—Pozīcija rupjiem graudiem



H114990 —UN—08JUL15



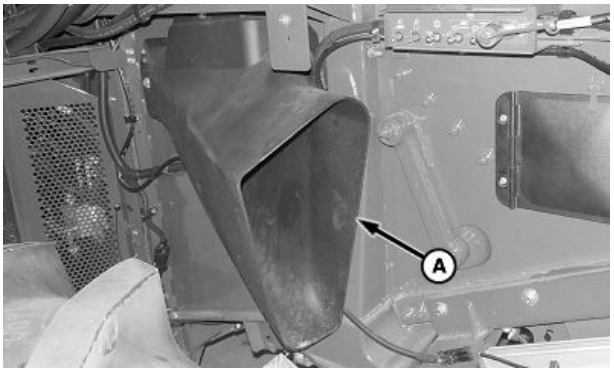
H99171 —UN—23NOV10

SS43267,000067D -25-08JUL15-1/1

Gaisa lūkas

Gaisa lūka (A) kuļaparāta gala plāksnes abās pusēs ļauj tīrīšanas galdam darboties vieglāk, īpaši nelielā ātrumā. Atkarībā no novākšanas apstākļiem graudu bunkura kvalitāte varētu uzlaboties un samazinās putekļu daudzums slīpā transportiera kamerā.

A—Gaisa lūka



H115835 —UN—08SEP15

OUO6075,000417A -25-11APR16-1/1

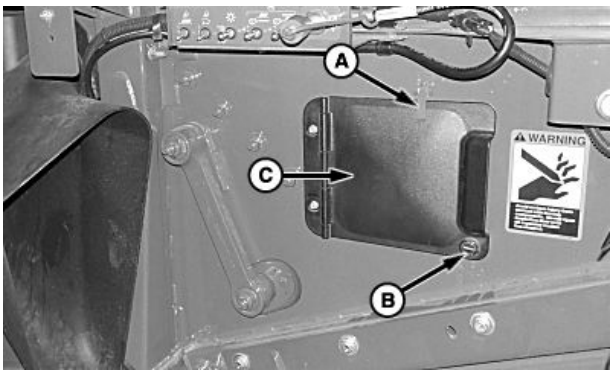
Pārneses kuļstieņa grīdas (ja iekļauta aprīkojumā) noņemšana ("Premium" atlikumu apstrāde)

SVARĪGI: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Ja tiek lietota pārneses kuļstieņa grīda, cietu graudu pārneses kuļstieņa nodiluma sloksnes jānomaina ar standarta pārneses kuļstieņa nodiluma sloksnēm.

PIEZĪME: Pārneses kuļstieņa grīda ir jāuzstāda kukurūzai/rupjiem graudaugiem un jānoņem sīkiem graudaugiem.

1. Atveriet aizvaru (A) un pagrieziet fiksatoru (B), lai atvērtu graudu attīrītāja pieejas lūkas vāku (C).



H115544 —UN—20AUG15

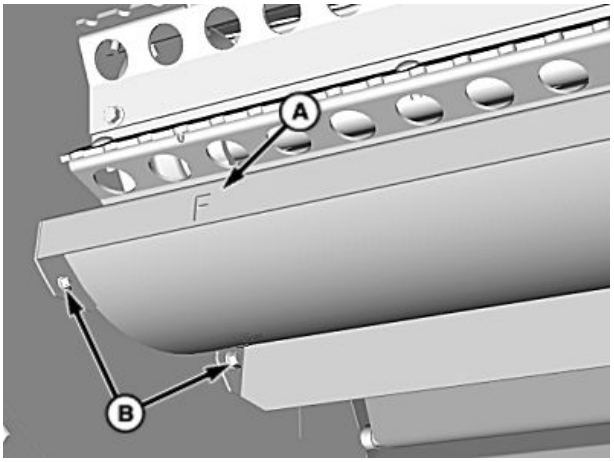
A—Skava
B—Fiksators
C—Graudu attīrītāja pieejas lūkas vāks

OUO6075,0004597 -25-24JAN17-1/2

PIEZĪME: Lai noņemtu pārneses kuļstieņa grīdu, vajadzīgi divi cilvēki. Viens cilvēks atbalsta pārneses kuļstieņa grīdu, kamēr otrs noskrūvē galvskrūves un uzgriežņus.

2. Turiet pārneses kuļstieņa grīdu (A) un izskrūvējiet galvskrūves un uzgriežņus (B).

A—Pārneses kuļstieņa grīda **B—Galvskrūves un uzgriežņi**



H113090 —UN—03MAR15

OUO6075,0004597 -25-24JAN17-2/2

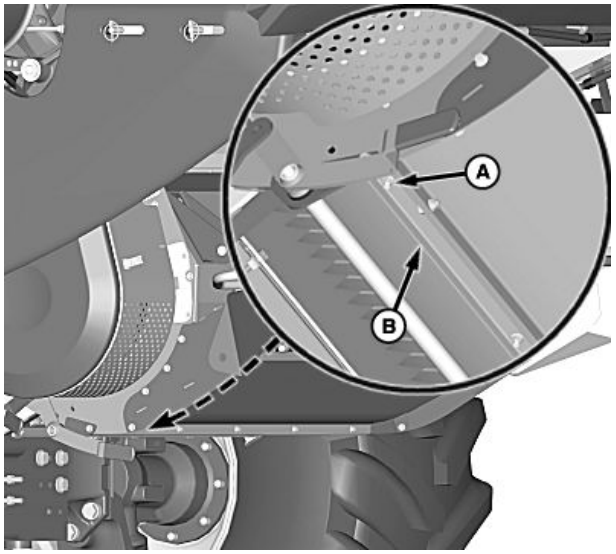
Smalcinātāja vadības sija (papildaprīkojums)

SVARĪGI: Ja novāc kukurūzu, vadības sija ir jānoņem un jānovieto glabāšanas pozīcijā. Nenoņemot kontroliera siju, var sabojāt smalcinātāja elementu.

Vadības sija uzlabo griešanas kvalitāti, sadalīšanu un izkliedes platumu pie cietu salmu apstākļiem. Griezties pie John Deere dīlera pēc informācijas.

Noņemiet stiprinājumus (A) un vadības siju (B) no smalcinātāja apakšas.

A—Stiprinājuma elementi **B—Vadības sija**

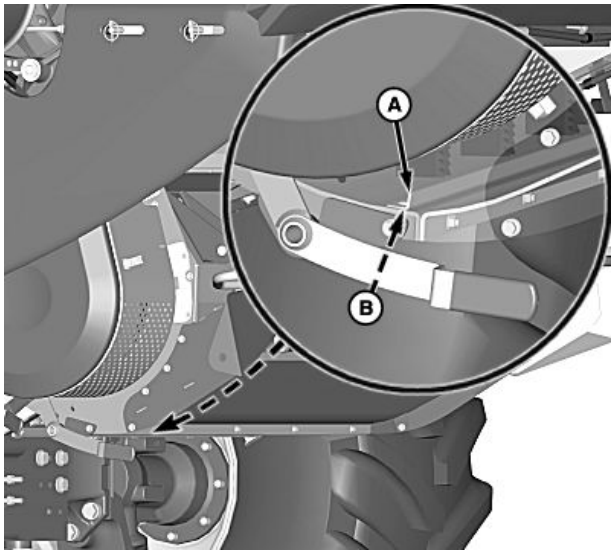


H98138 —UN—21SEP10

OUO6075,00009BF -25-21SEP10-1/2

Pilnībā paceliet smalcinātāju, lai uzstādītu vadības siju (A) smalcinātāja iekšpusē (kā norādīts attēlā), un nostipriniet ar stiprinājumiem (B).

A—Vadības sija **B—Stiprinājuma elementi**



H98139 —UN—21SEP10

OUO6075,00009BF -25-21SEP10-2/2

Smalcinātāja stacionāro nažu sija – regulēšana

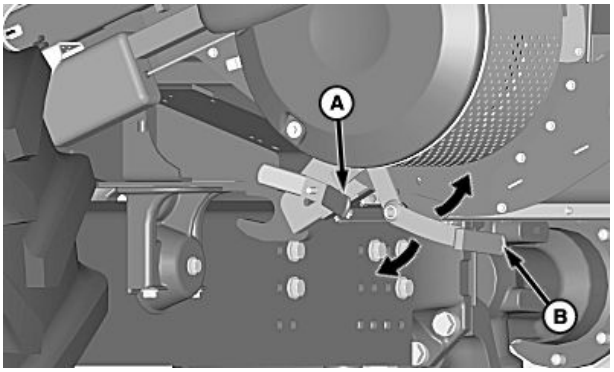
UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

SVARĪGI: Ievācot kukurūzu, nažu sijai ir jābūt pilnībā atslēgtai.

PIEZĪME: Smalcinātāju var darbināt, kad naži ir izslēgti, tomēr smalcināšanas kvalitāte samazināsies.

Izmantojiet vidējo pozīciju, lai optimizētu jaudas patēriņu un nodrošinātu pieņemamu smalcināšanas garumu.

Nažus var noregulēt jebkurā pozīcijā. Nažu pozīcija nosaka materiāla pļaušanas garumu.



H98137 —UN—20SEP10

Nažu sija pievienotā pozīcijā

A—Spārnuzgrieznis **B—Rokturis**

Nažu sija pievienotā pozīcijā:

Atlaidiet smalcinātāja spārnuzgriezni (A).

Pārvietojiet regulēšanas sviru (B) uz leju, līdz nažu sija atrodas regulēšanas atveres augšpusē.

Pievelciet spārnuzgriezni, lai fiksētu nažu sijas pozīciju.

Nažu sija atvienotā pozīcijā:

Atlaidiet smalcinātāja spārnuzgriezni (A).

Pārvietojiet regulēšanas sviru (B) uz augšu, līdz nažu sija atrodas regulēšanas atveres apakšpusē.

Pievelciet spārnuzgriezni, lai fiksētu nažu sijas pozīciju.

OUO6075,00009C1 -25-21SEP10-1/1

Smalcinātāja stacionāro nažu asmeņi – maiņa

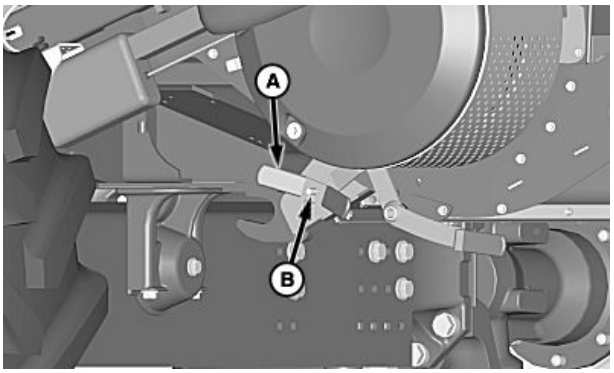
UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu. Nažu asmeņi ir asi.

Atlaidiet smalcinātāja spārnuzgriezni (A).

Pārvietojiet regulēšanas sviru uz augšu, līdz nažu sija atrodas regulēšanas atveres apakšpusē.

PIEZĪME: Nostipriniet iemavu nažu sijas ārējā galā vēlākai montāžai.

Atbalstiet nažu siju un noņemiet nospriegojuma stieni (B), pastumjot to ārā mašīnas labajā pusē.



H98140 —UN—21SEP10

A—Spārnuzgrieznis **B—Nospriegojuma stienis**

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00009C0 -25-21SEP10-1/2

Izņemiet tapu (A) no noturošā stieņa (B).

Atskrūvējiet kontruzgriežņus (C) no cilpas, kas fiksē noturošo stieni.

Virziet fiksējošo stieni, kamēr tas atbrīvo nomaināmos nažus.

Apgrieziet otrādi nažus, lai turpinātu to lietošanu, vai nomainiet nažus, ja jau ir nodilušas abas puses.

Izlīdziniet fiksējošo stieni ar nažiem.

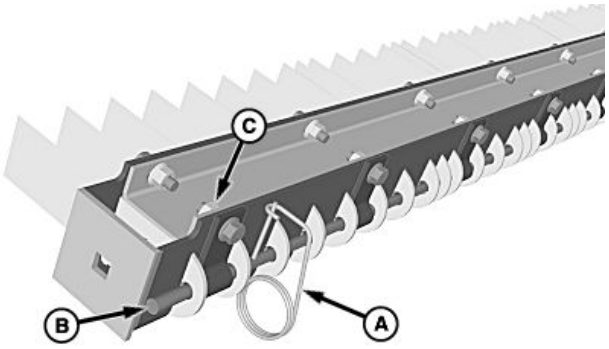
Pievelciet kontruzgriežņus uz skavām un uzstādiet tapu.

PIEZĪME: Atkal pozicionējiet uzmavu nažu sijas ārējos galos.

Montējiet nažu sijas bloku un pastumiet nospriegojuma stieni no mašīnas labās puses.

Montējiet spārnuzgriezni un iestatiet nažu siju uz vēlamo pozīciju.

SVARĪGI: Ievācot kukurūzu, nažu sijai ir jābūt pilnībā atslēgtai.



H82430 —UN—14FEB05

A—Tapa
B—Fiksējošais stienis
C—Kontruzgriežņi

Pievelciet spārnuzgriezni, lai fiksētu nažu sijas pozīciju.

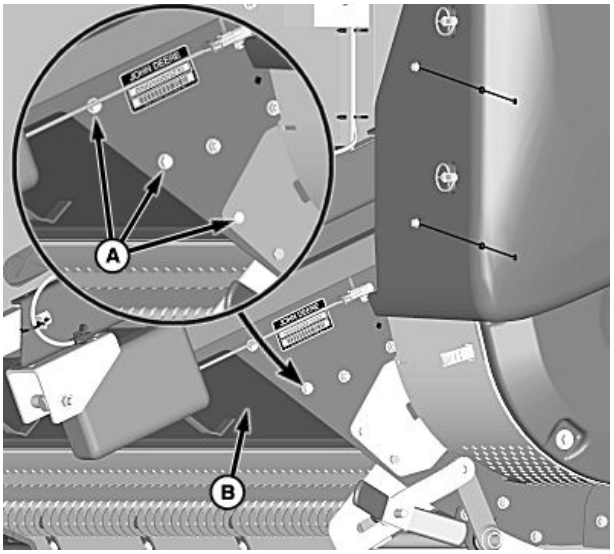
OUO6075,00009C0 -25-21SEP10-2/2

Smalcinātāja piekļuves lūka

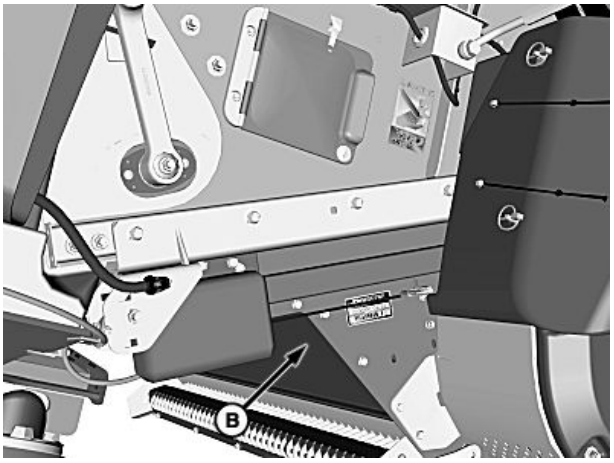
⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Noņemiet galvskrūves (A) no smalcinātāja abām pusēm, lai noņemtu piekļuves lūku (B).

A—Galvskrūves **B—Piekļuves lūka**



H113088 —UN—03MAR15



H113086 —UN—02MAR15

SS43267,0000533 -25-03MAR15-1/1

Smalcinātāja asmeņi (smalkai smalcināšanai) – maiņa un konfigurēšana

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Rotora attēlā parādīti asmeņu maiņas piemēri gan liektajiem, gan taisnajiem asmeņiem. Vienmēr ievērojiet oriģinālo, rūpnīcā izveidoto nažu asmeņu izvietojumu.

Ārējie asmeņi

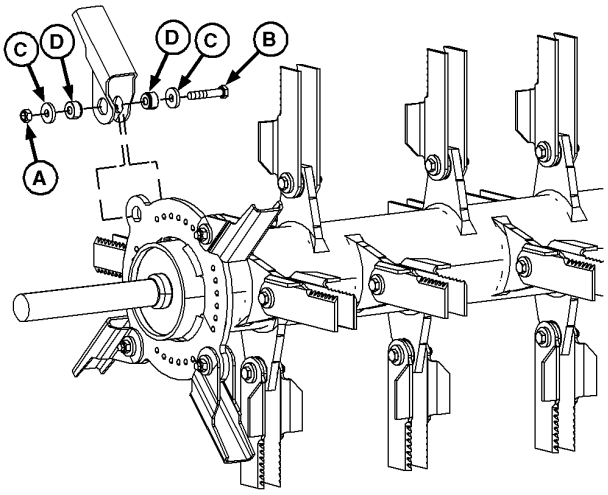
PIEZĪME: noņemot asmeni vai iemavas pārbaudes nolūkā, noteikti uzstādiet asmeņus atpakaļ UZ TĀ PAŠA atbalsta, no kura tie tika noņemti. Tas ir jāveic, lai saglabātu balansu. Pirms noņemšanas ieteicams marķēt katru asmeni.

Uzstādot vai nomainot asmeņus, uzstādiet galvskrūves un kontruzgriežņus tādā pašā virzienā, kādā tie tika noņemti.

Noskrūvējiet kontruzgriezni (A), galvskrūvi (B), paplāksnes (C) un iemavas (D).

PIEZĪME: Pārbaudiet un nomainiet uzmavas, ja ir nodiluma pazīmes. Nomainiet galvskrūves un kontruzgriežņus ar jauniem.

Nomainiet asmeņus un iemavas. Ieskrūvējiet galvskrūvi, paplāksnes un kontruzgriezni. Pievelciet uzgriezni atbilstoši specifikācijai.



H87281 —UN—01AUG07

A—Kontruzgrieznis
B—Galvskrūve
C—Paplāksnes
D—Iemavas

Tehniskie dati

Smalcinātāja asmeņu kontruzgrieznis—Griezes moments	70 Nm (52 mārc./pēda)

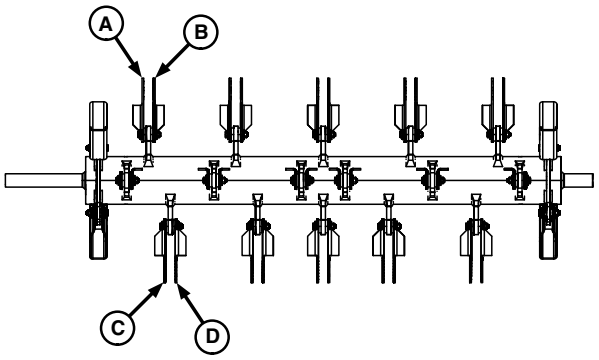
OUO6075,0004648 -25-09MAR17-1/3

Asmeņu konfigurēšana

SVARĪGI: smalcinātāja balansam ir JĀBŪT nodrošinātam. Nomainiet ABUS asmeņus uz viena atbalsta un ABUS asmeņus uz pretējā atbalsta (180 grādos). Lai nomainītu vienu salūzušu asmeni, JĀUZSTĀDA četri asmeņi, vai arī var nomainīt visus asmeņus vienlaikus. Tas IR JĀVEIC, lai saglabātu balansu.

Ja asmens (A) ir salūzis, nomainiet asmeņus (A–D).

A—D— Lāpstiņu asmeņi



H107307 —UN—22MAR13

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004648 -25-09MAR17-2/3

Iekšējie asmeņi

PIEZĪME: noņemot asmeni vai iemavas pārbaudes nolūkā, noteikti uzstādiet asmeņus atpakaļ UZ TĀ PAŠA atbalsta, no kura tie tika noņemti. Tas ir jāveic, lai saglabātu balansu. Pirms noņemšanas ieteicams marķēt katru asmeni.

Uzstādot vai nomainot asmeņus, uzstādiet galvskrūves un kontruzgriežņus tādā pašā virzienā, kādā tie tika noņemti.

Izskrūvējiet kontruzgriezni (A) un galvskrūvi (B).

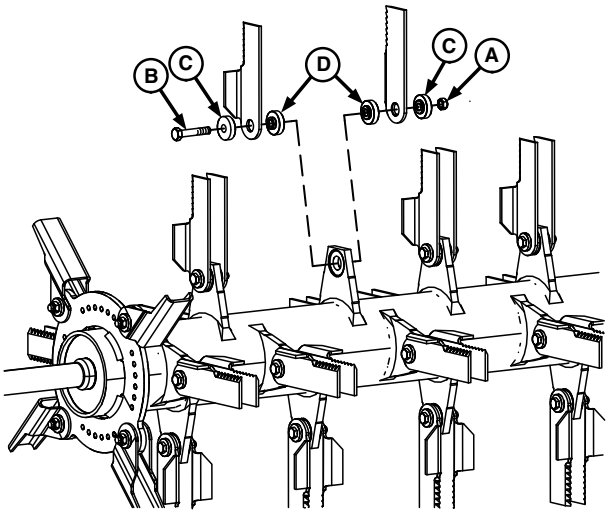
Noņemiet un pārbaudiet iemavas (C un D).

PIEZĪME: Pārbaudiet un nomainiet uzmavas, ja ir nodiluma pazīmes. Nomainiet galvskrūves un kontruzgriežņus ar jauniem.

Nomainiet asmeņus un iemavas. Ieskrūvējiet galvskrūvi un kontruzgriezni. Pievelciet uzgriezni atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Smalcinātāja asmeņu kontruzgrieznis—Griezes moments.....70 Nm (52 mārc./pēda)



H98142 —UN—21SEP10

A—Kontruzgrieznis
B—Galvskrūve
C—Iemavas
D—Iemavas

OUO6075,0004648 -25-09MAR17-3/3

Smalcinātāja asmeņi (īpaši smalkai smalcināšanai) – maiņa un konfigurēšana

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Rotora attēlā parādīti asmeņu maiņas piemēri gan līkajiem, gan taisnajiem asmeņiem. Vienmēr ievērojiet oriģinālo, rūpnīcā izveidoto nažu asmeņu izvietojumu.

Ārējie asmeņi

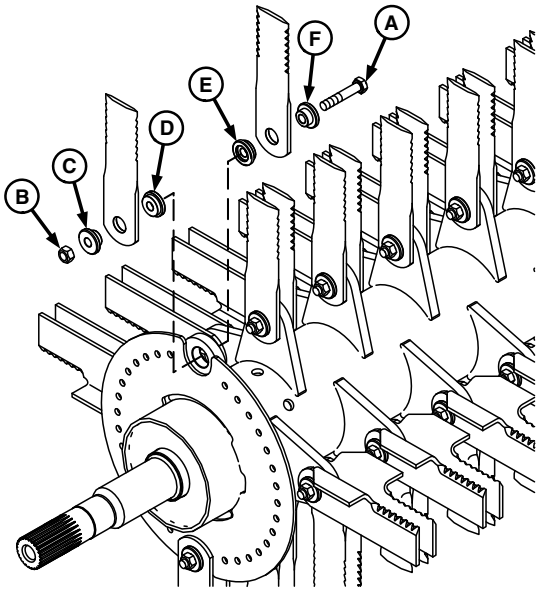
PIEZĪME: noņemot asmeni vai iemavas pārbaudes nolūkā, noteikti uzstādiet asmeņus atpakaļ UZ TĀ PAŠA atbalsta, no kura tie tika noņemti. Tas ir jāveic, lai saglabātu balansu. Pirms noņemšanas ieteicams marķēt katru asmeni.

Uzstādot vai nomainot asmeņus, uzstādiet galvskrūves un kontruzgriežņus tādā pašā virzienā, kādā tie tika noņemti.

Noskrūvējiet kontruzgriezni (A), galvskrūvi (B), iemavas (C, D, E, F).

PIEZĪME: Pārbaudiet un nomainiet uzmavas, ja ir nodiluma pazīmes. Nomainiet galvskrūves un kontruzgriežņus ar jauniem.

Nomainiet asmeņus un iemavas. Uzstādiet galvskrūvi, paplāksni, iemavas un kontruzgriezni. Pievelciet uzgriezni atbilstoši specifikācijai.



H99000 —UN—12NOV10

A—Kontruzgrieznis
B—Galvskrūve
C—Iemava
D—Iemava
E—Iemava
F—Iemava

Tehniskie dati

Smalcinātāja asmeņu kontruzgrieznis—Griezes moments	70 Nm (52 mārc./pēda)

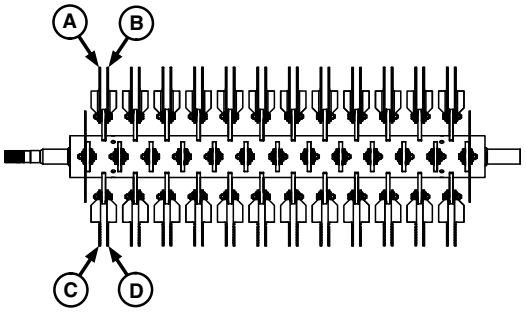
OUO6075,0004649 -25-09MAR17-1/3

Asmeņu konfigurēšana

SVARĪGI: smalcinātāja balansam ir JĀBŪT nodrošinātam. Nomainiet ABUS asmeņus uz viena atbalsta un ABUS asmeņus uz pretējā atbalsta (180 grādos). Lai nomainītu vienu salūzušu asmeni, JĀUZSTĀDA četri asmeņi, vai arī var nomainīt visus asmeņus vienlaikus. Tas IR JĀVEIC, lai saglabātu balansu.

Ja asmens (A) ir salūzis, nomainiet asmeņus (A–D).

SVARĪGI: Pirms smalcinātāja darbināšanas pārbaudiet attālumu starp rotora asmeņiem stacionārajiem nažiem, griežot rotoru ar roku.



H107308 —UN—22MAR13

A—D— Lāpstiņu asmeņi

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004649 -25-09MAR17-2/3

Iekšējie asmeņi

PIEZĪME: noņemot asmeni vai iemavas pārbaudes nolūkā, noteikti uzstādiet asmeņus atpakaļ UZ TĀ PAŠA atbalsta, no kura tie tika noņemti. Tas ir jāveic, lai saglabātu balansu. Pirms noņemšanas ieteicams marķēt katru asmeni.

Uzstādot vai nomainot asmeņus, uzstādiet galvskrūves un kontruzgriežņus tādā pašā virzienā, kādā tie tika noņemti.

Izskrūvējiet kontruzgriezni (A) un galvskrūvi (B).

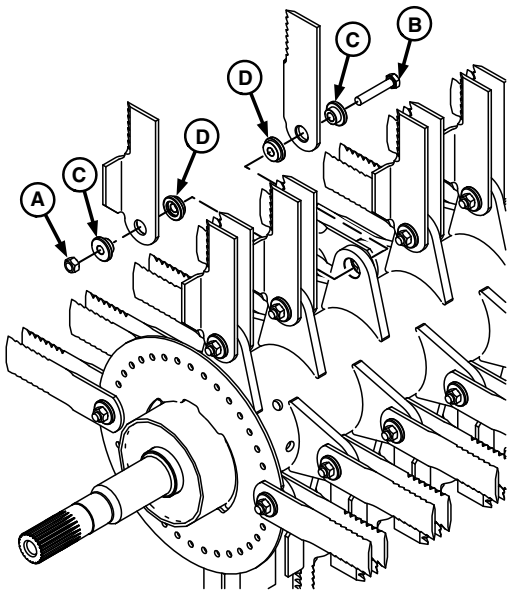
Noņemiet un pārbaudiet iemavas (C un D).

PIEZĪME: Pārbaudiet un nomainiet uzmavas, ja ir nodiluma pazīmes. Nomainiet galvskrūves un kontruzgriežņus ar jauniem.

Nomainiet asmeņus un iemavas. Ieskrūvējiet galvskrūvi un kontruzgriezni. Pievelciet uzgriezni atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Smalcinātāja asmeņu kontruzgrieznis—Griezes moments	70 Nm (52 mārc./pēda)



H99002 —UN—12NOV10

A—Kontruzgrieznis
B—Galvskrūve
C—Iemavas
D—Iemavas

OUO6075,0004649 -25-09MAR17-3/3

Vidējais šķēlējnazis - nomaiņa (Advanced PowerCast™ aizmugures plāksne)

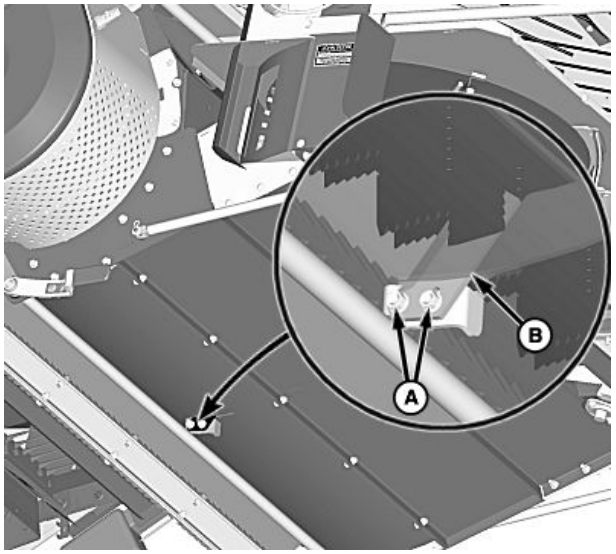
⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu. Naža asmens ir ass.

Noņemiet stiprinājumus (A) un utilizējiet vidējo šķēlējnazi (B).

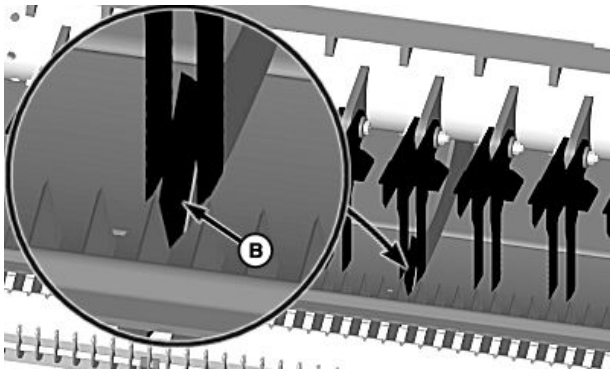
PIEZĪME: Nazis jānovieto pret vidējo sadalītāju tā, lai nepaliek sprauga.

Nomainiet vidējo šķēlējnazi un uzstādiet iepriekš noņemtos stiprinājumus.

A—Stiprinājumi **B—Vidējais šķēlējnazis**



H98691 —UN—19OCT10



H98692 —UN—19OCT10

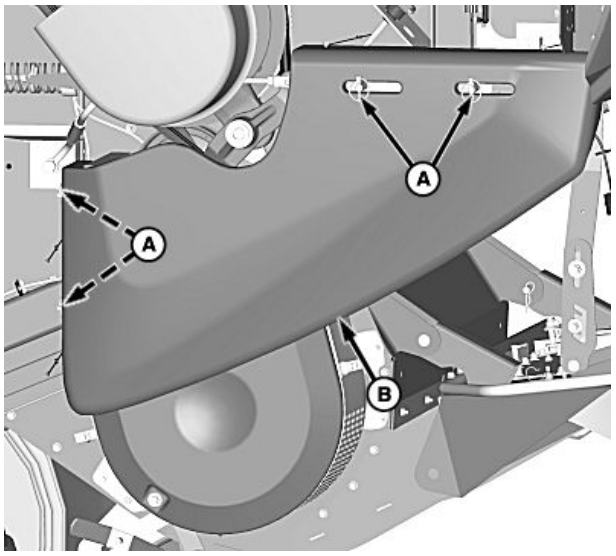
OUO6075,00046FE -25-05APR17-1/1

Smalcinātāja asmeņi – centrēšana

⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Pilnībā paceliet smalcinātāju un noņemiet ātrās fiksēšanas tapas (A) un aizsargu (B).

A—Ātrās fiksācijas tapas **B—Aizsargs**



H98146 —UN—21SEP10

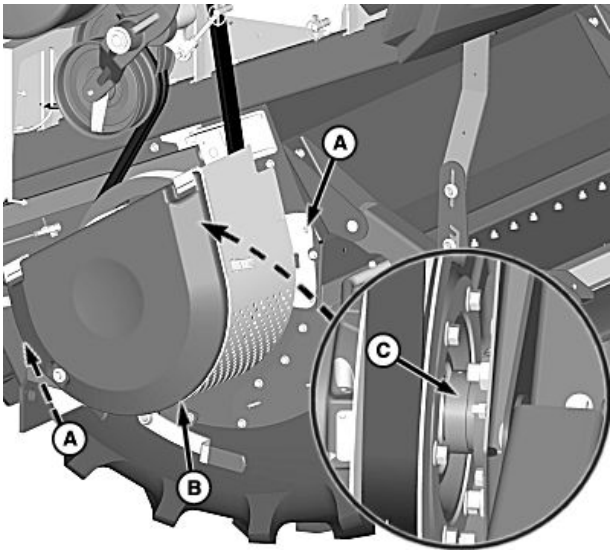
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00009C4 -25-21SEP10-1/4

Noņemiet galvskrūves (A) un aizsargu (B).

Atlaidiet iestatīšanas skrūvi un fiksējošo gredzenu (A) kreisajā pusē.

A—Galvskrūves (4 gab.)
B—Aizsargs
C—Fiksācijas gredzens



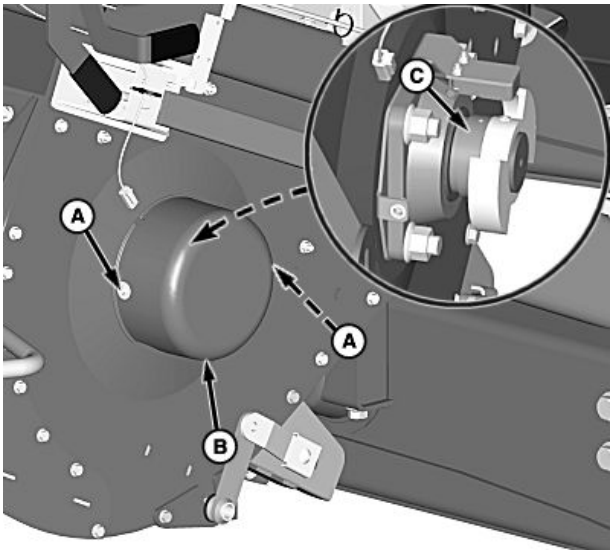
H98147 —UN—21SEP10

OUO6075,00009C4 -25-21SEP10-2/4

Atskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet gultņu pārsegu (B).

Atlaidiet iestatīšanas skrūvi un fiksējošo gredzenu (A) labajā pusē.

A—Galvskrūves (2 gab.)
B—Gultņa vāks
C—Fiksācijas gredzens



H98148 —UN—21SEP10

Turpinājums nākamajā lappusē

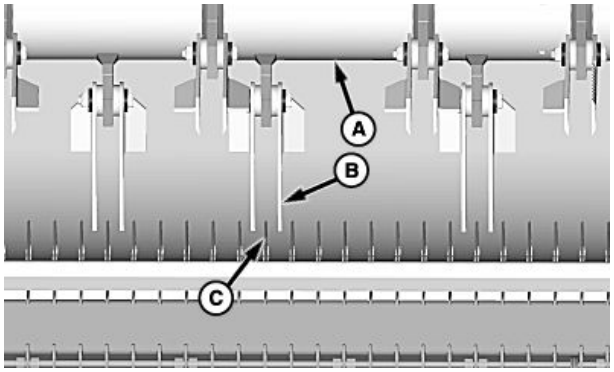
OUO6075,00009C4 -25-21SEP10-3/4

Novietojiet smalcinātāja rotoru (A) pa labi vai pa kreisi, lai pārliecinātos, ka visi rotora asmeņi (B) ievietojas stacionārajos nažos (C).

Pievelciet fiksējošos gredzenus abās pusēs griešanās virzienā, un nostipriniet tos ar iestatīšanas skrūvēm.

Montējiet gultņu pārsegu labajā pusē un smalcinātāja aizsargus kreisajā pusē.

A—Smalcinātāja rotors
B—Rotora asmeņi
C—Stacionārie naži



H87317 —UN—30JAN07

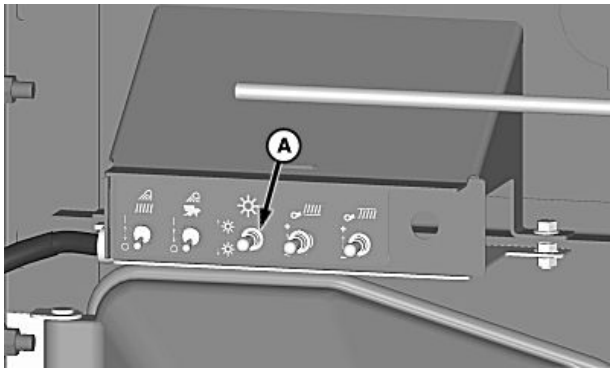
OUO6075,00009C4 -25-21SEP10-4/4

Smalcinātāja regulēšanas slēdzis

Smalcinātāja regulēšanas slēdzis (A) atrodas mašīnas kreisajā pusē.

Smalcinātāja regulēšanas slēdzis ļauj operatoram pacelt vai nolaist smalcinātāju uz dažādām pozīcijām.

A—Smalcinātāja slēdzis



H97565 —UN—14SEP10

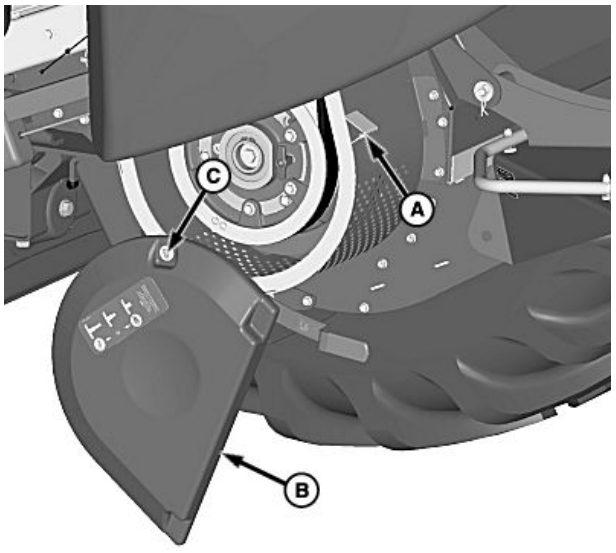
OUO6075,00009C6 -25-21SEP10-1/1

Smalcinātāja piedziņas apgriezieni – maiņa

⚠ UZMANĪBU: APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Atbrīvojiet fiksatoru (A) un grieziet aizsargu (B) uz rēdzes (C).

A—Fiksators
B—Aizsargs
C—Šarnīrs



H105440 —UN—18MAY12

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,000113F -25-18MAY12-1/2

Lēno apgriezienu pozīcija:

PIEZĪME: Var būt nepieciešams nedaudz pagriezt diskus, pārvietojot pārslēdzēja rokturi.

Pārvietojiet pārslēdzēja rokturi (A) pozīcijā (B).

- Kukurūza

Neitrālais stāvoklis

PIEZĪME: Var būt nepieciešams nedaudz pagriezt diskus, pārvietojot pārslēdzēja rokturi.

Pārvietojiet pārslēdzēja rokturi (A) pozīcijā (C).

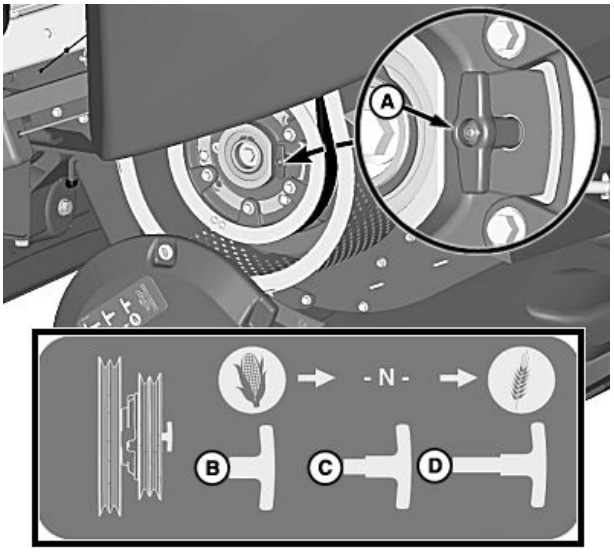
Lielu apgriezienu pozīcija:

PIEZĪME: Var būt nepieciešams nedaudz pagriezt diskus, pārvietojot pārslēdzēja rokturi.

Pārvietojiet pārslēdzēja rokturi (A) pozīcijā (D).

- Labība

Aizveriet aizsargu un nostipriniet to ar fiksatoru.



H105441 —UN—18MAY12

A—Pārslēdzēja rokturis
B—Lēno apgriezienu pozīcija
C—Neitrālā pozīcija
D—Lielu apgriezienu pozīcija

OUO6075,000113F -25-18MAY12-2/2

Aizmugures plāksnes lāpstiņu regulēšana ("Intermediate"/“Premium” atlikumu apstrāde)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Ja rūpnīcas iestatījumi nenodrošina pieņemamu izkliedēšanas platumu vai vienmērīgu izkliedēšanu, ir iespējams regulēt aizmugures plāksnes lāpstiņas.

Aizmugures plāksnes lāpstiņas rūpnīcā ir iestatītas 9,1 m (30 pēdu) platformām.

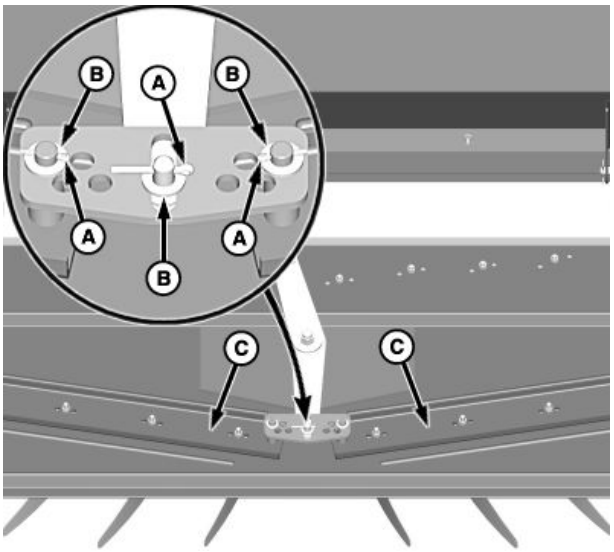
Izvelciet un saglabājiet šķelttapas (A) un paplāksnes (B).

Noregulējiet bīdāmās vadīklas (C) regulēšanas plāksnes vajadzīgajās atverēs.

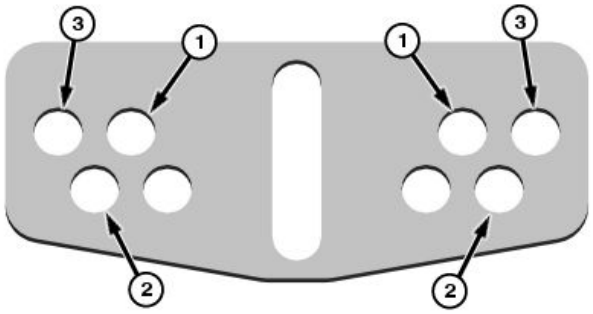
- 1. atvere: 6,7 m (22 pēdu) hedera pozīcija
- 2. atvere: 7,6 m (25 pēdu) hedera pozīcija
- 3. atvere: 9,1 m (30 pēdu) hedera pozīcija

Uzstādiet iepriekš izņemtās paplāksnes un šķelttapas.

A—Šķelttapas
B—Paplāksnes
C—Bīdāmās vadīklas



H98656 —UN—19OCT10



H98657 —UN—19OCT10

OUO6075,00041D9 -25-11APR16-1/1

Aizmugures plāksnes lāpstiņas (elektromotors) – regulēšana ("Intermediate"/“Premium” atlikumu apstrāde)

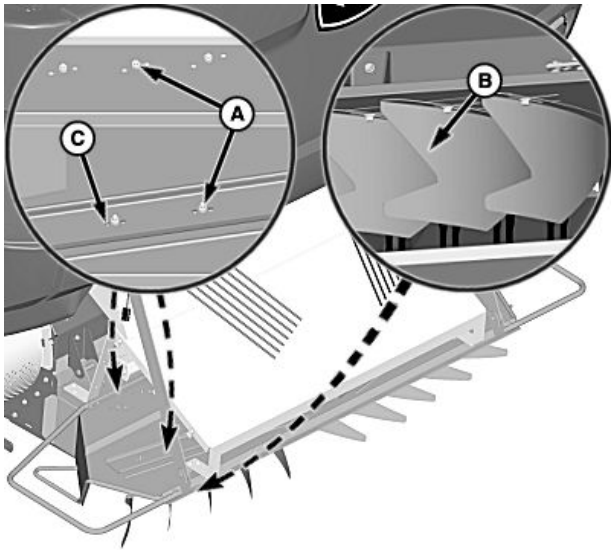
⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Ja rūpnīcas iestatījumi nenodrošina pieņemamu izkliedēšanas platumu vai vienmērīgu izkliedēšanu, var regulēt aizmugures plāksnes lāpstiņas.

Aizmugures plāksnes lāpstiņas rūpnīcā ir iestatītas 9,1 m (30 pēdu) platformām.

Atskrūvējiet vaļīgāk uzgriežņus (A) un pēc nepieciešamības noregulējiet aizmugures plāksnes lāpstiņu (B) dažādās atverēs (C), lai kontrolētu salmu izkliedes platumu. Skatiet sadaļu “Aizmugures plāksnes lāpstiņas (elektriska iestatīšana) – rūpnīcas iestatījumi” tālāk šajā sadaļā.

1. Pievelciet uzgriežņus uz aizmugures plāksnes lāpstiņām.
2. Atskrūvējiet uzgriezni aizmugures plāksnes lāpstiņas priekšā par vienu pilnu apgriezienu.
3. Atskrūvējiet uzgriezni aizmugures plāksnes lāpstiņas aizmugurē par 1-1/2 apgrieziena.
4. Pārliecinieties, ka aizmugures plāksnes lāpstiņa ir viegli kustināma.



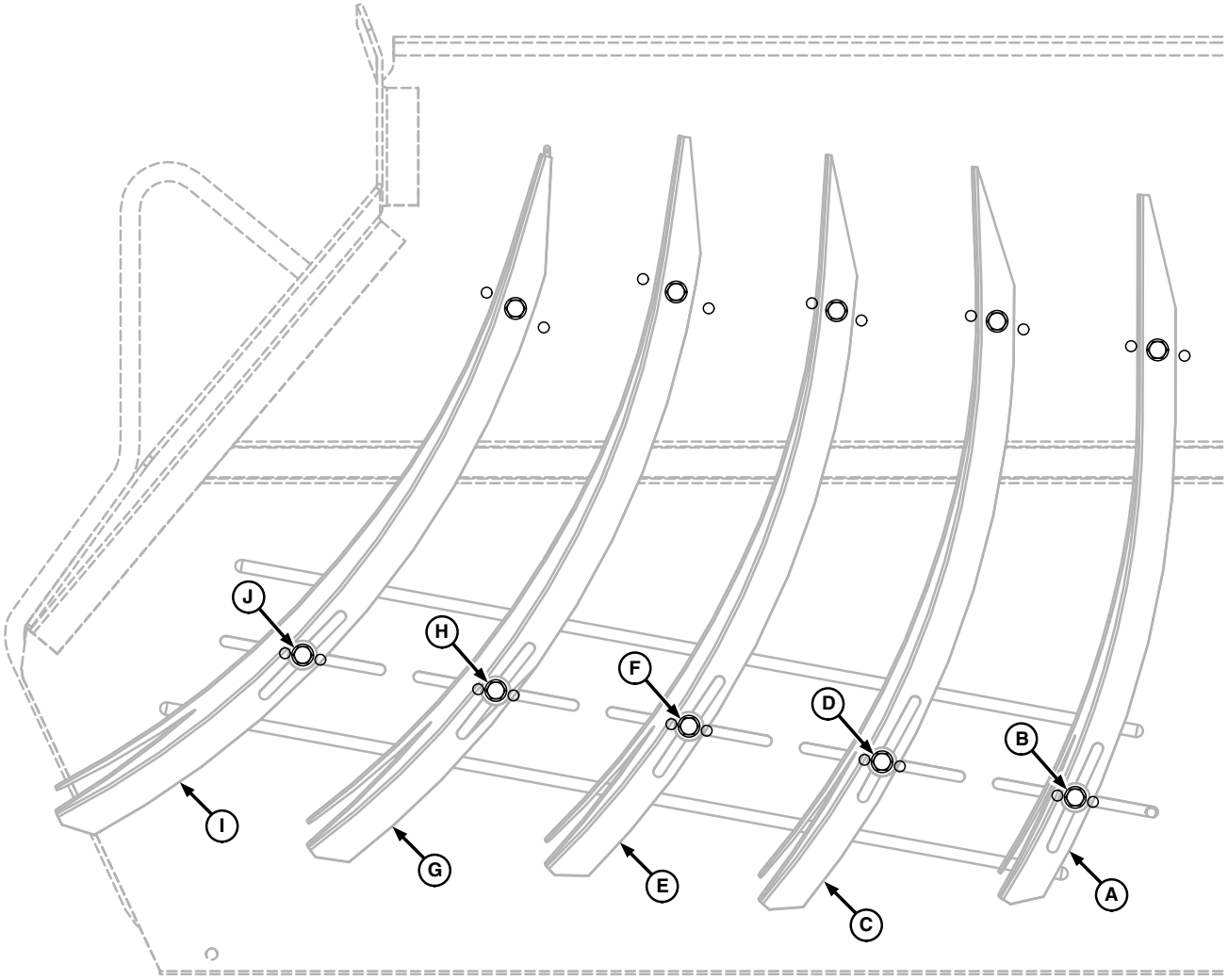
H98365 —UN—30SEP10

A—Uzgriežņi
B—Aizmugures plāksnes lāpstiņa
C—Atveres

5. Atkārtojiet, ja nepieciešams, pārējām aizmugures plāksnes lāpstiņām

OUO6075,0004703 -25-05APR17-1/1

Aizmugures plāksnes lāpstiņas (elektriskā regulēšana) – rūpnīcas iestatījumi ("Intermediate"/“Premium” atlikumu apstrāde)



Aizmugures plāksnes lāpstiņu iestatījumi 9,1 m (30 pēdu) platformām (skats no aizmugures plāksnes apakšpuses)

A—1. lāpstiņa
B—Vidējā atvere
C—2. lāpstiņa
D—Vidējā atvere
E—3. lāpstiņa
F—Vidējā atvere
G—4. lāpstiņa
H—Vidējā atvere
I— 5. lāpstiņa
J— Vidējā atvere

PIEZĪME: Regulējot aizmugures plāksnes lāpstiņas, atveru atrašanās vietas ir no aizmugures plāksnes centra virzienā uz ārpusi.

OUO6075,00041DB -25-21MAR16-1/1

“Advanced PowerCast” izkliedētāja diski – nomaiņa

⚠ UZMANĪBU: APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Noņemiet stiprinājumus (A) un balsteni (B).

Pārbaudiet un, ja nepieciešams, nomainiet gumijas atbalstu (C) un pirkstus (D). Informāciju par rezerves daļām jautājiet savam “John Deere” izplatītājam.

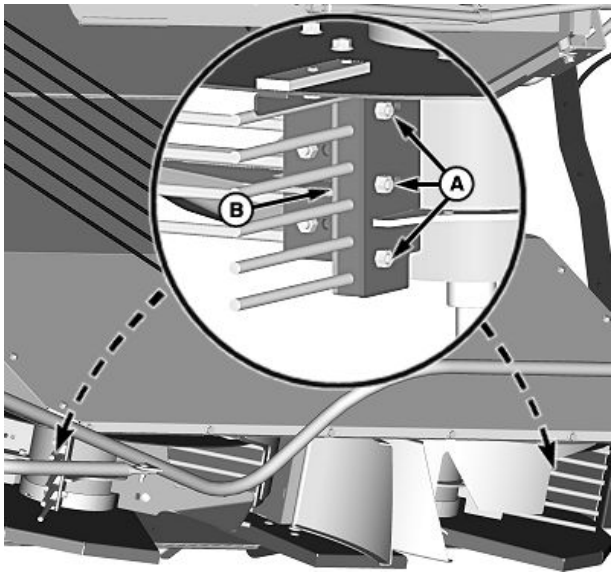
SVARĪGI: Nomainiet visus gumijas atbalstus, lai nezaudētu disku rotācijas līdzsvaru.

Pēc nepieciešamības uzstādiet maiņas gumijas atbalstu un pirkstus.

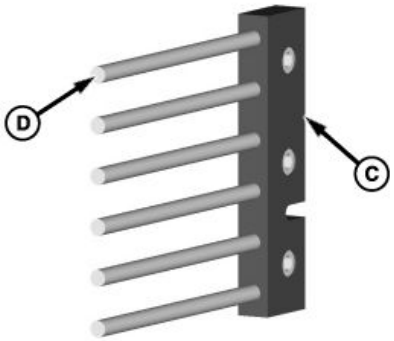
Pārliecinieties, ka gumijas atbalsti un balstenis tiek ievietoti tajos pašos caurumos, no kuriem tie tika iepriekš izņemti.

Pievelciet stiprinājumus un, ja nepieciešams, atkārtojiet ar pārējiem disku asmeņiem.

A—Stiprinājumi
B—Balstenis
C—Gumijas atbalsts
D—Pirksti



H113274 —UN—26MAR15



H98694 —UN—19OCT10

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000592 -25-26MAR15-1/2

Atskrūvējiet galvskrūves (A) no plāksnes (B).

Pārbaudiet un, ja nepieciešams, nomainiet lāpstiņu balsteni (C). Informāciju par rezerves daļām jautājiet savam “John Deere” izplatītājam.

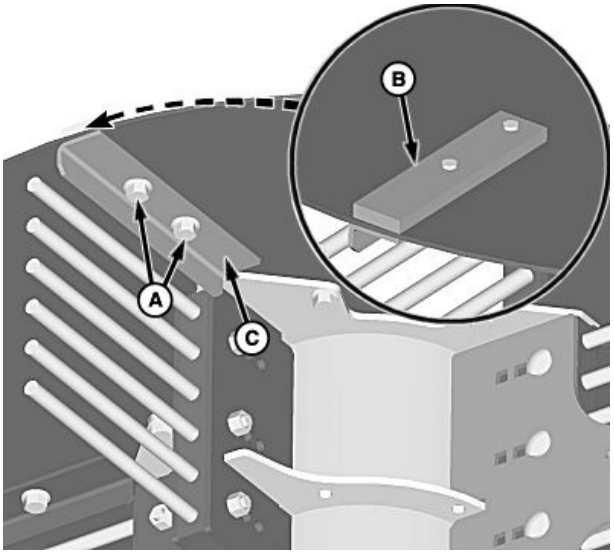
SVARĪGI: Nomainiet visus lāpstiņu balsteņus, lai nezaudētu disku rotācijas līdzsvaru.

Pēc nepieciešamības uzstādiet maiņas lāpstiņu balsteni.

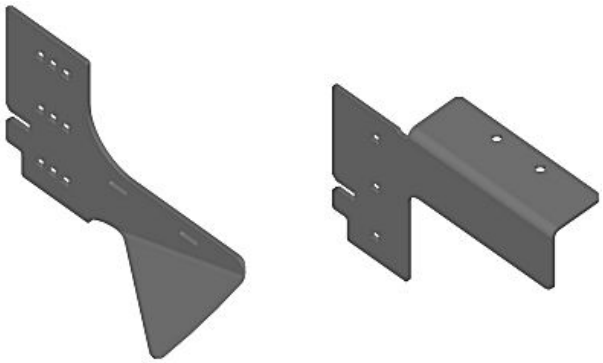
Pievelciet stiprinājumus un, ja nepieciešams, atkārtojiet ar pārējiem disku asmeņiem.

PIEZĪME: Noņemiet smalko graudu lāpstiņas un uzstādiet kukurūzas lāpstiņas, atbilstīgi novācamajiem graudaugiem.

A—Galvskrūves
B—Plāksne
C—Lāpstiņu balsteņi



H98695 —UN—19OCT10

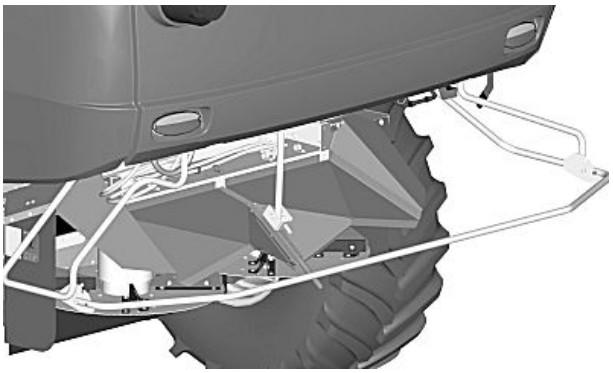


H1022241 —UN—23JUN11

Smalko graudu lāpstiņa/kukurūzas lāpstiņa

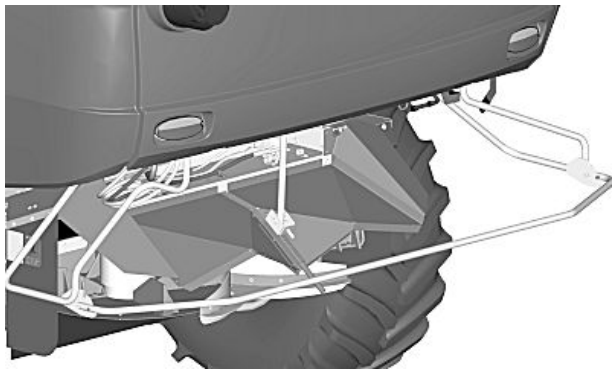
SS43267,0000592 -25-26MAR15-2/2

Izkliedētājs (vispārīga informācija)



Viena ātruma izkliedētājs

H98186 —UN—23SEP10



Divu ātrumu izkliedētājs

H98187 —UN—23SEP10

UZMANĪBU: Neļaujiet nevienam stāvēt aiz izkliedētāja, kamēr tas darbojas. Pirms izkliedētāja noregulēšanas APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Pirms veicat apkopi vai uzturēšanas darbus paceltam izkliedētājam, pilnībā ievietojiet fiksējošo tapu vietā.

PIEZĪME: Papildu informāciju skatiet sadaļās "Atlikumu pārvaldības lietotņu palīdzība" un "Operatora darbstacijas palīdzība".

OUO6075,000436E -25-19DEC16-1/1

Izkliedētājs - vāla pozīcija

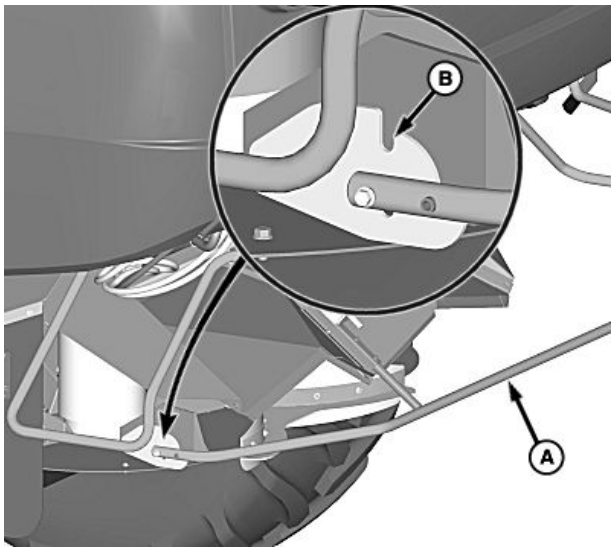
UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu. Pirms veicat apkopi vai uzturēšanas darbus paceltam izkliedētājam, pilnībā ievietojiet fiksējošo tapu vietā.

SVARĪGI: Darba laikā izkliedētāja stīpai vienmēr JĀBŪT "lejup" stāvoklī, kā redzams attēlā.

PIEZĪME: Izkliedētājs var rotēt uz augšu, lai materiāls veidotu vālu.

Piekļūstot vai paceļot izkliedētāju vāla pozīvijā, paceliet izkliedētāja stīpu (A), līdz tas salāgojas ar rievu (B).

A—Izkliedētāja stīpa **B—Rieva**



H98188 —UN—23SEP10

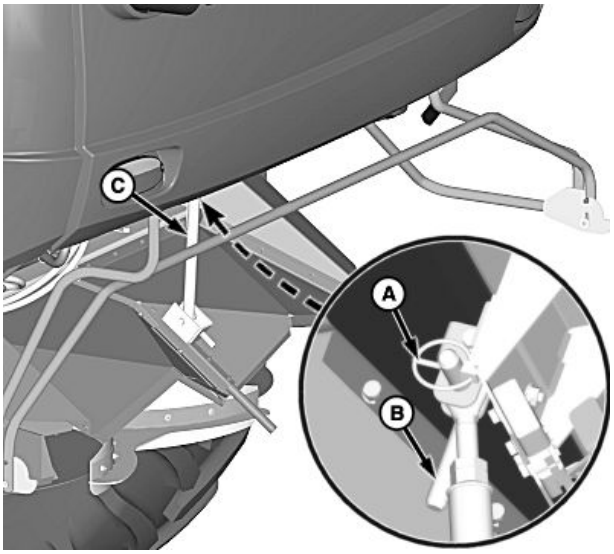
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,000436F -25-19DEC16-1/3

Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (A) no tapas (D) un nolaidiet atbalsta cauruli (C).

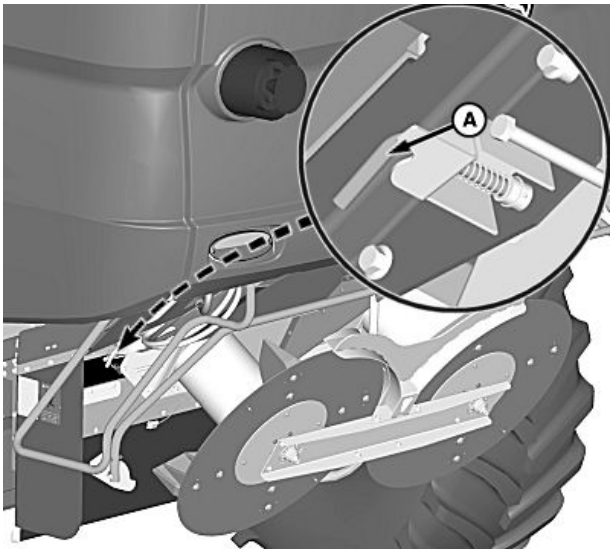
PIEZĪME: Novietojiet tapu atpakaļ uzglabāšanas pozīcijā un nostipriniet ar ātrās fiksācijas tapu.

A—Ātrās fiksācijas tapa
B—Tapa
C—Atbalsta caurule

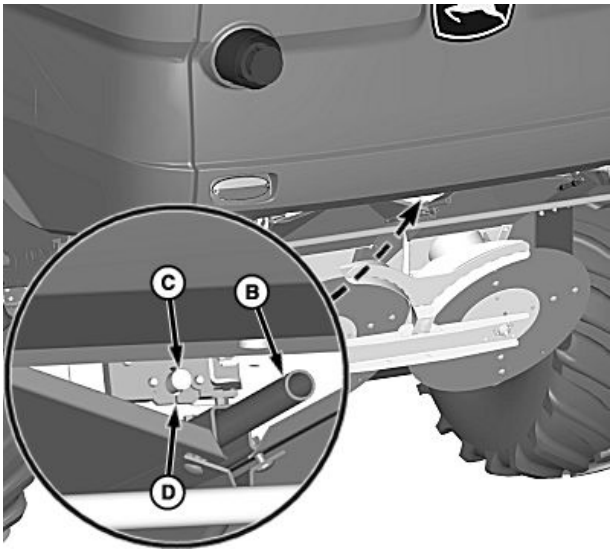


H98189 —UN—23SEP10

OUO6075,000436F -25-19DEC16-2/3



H98190 —UN—23SEP10



H98191 —UN—23SEP10

A—Tapa
B—Rokturis
C—Tapa
D—Fiksatora bloks

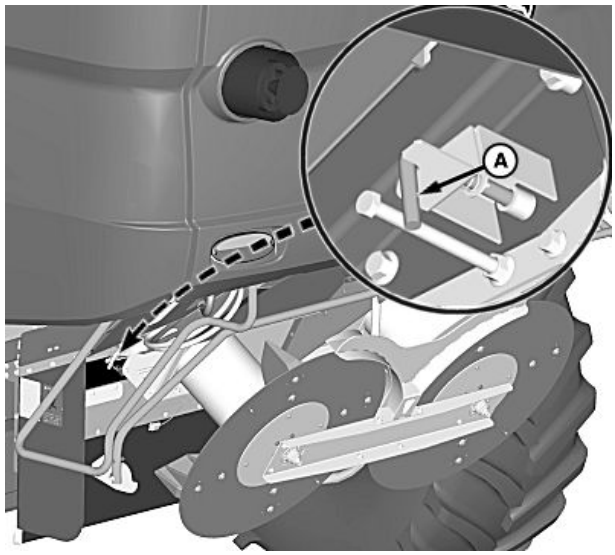
Izvelciet tapu (A), lai pilnīgi paceltu izkliedētāju.

Paceliet izkliedētāju, izmantojot rokturi (B), līdz tapa (C) pilnīgi saslēdzas ar fiksatora mezglu (D).

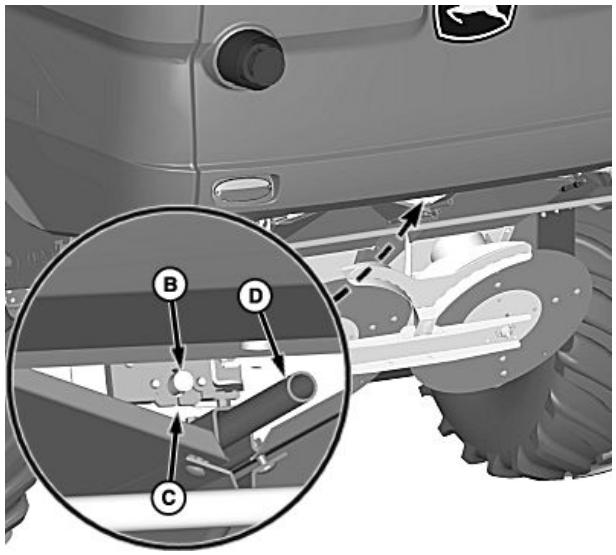
PIEZĪME: Iestatiet izkliedētāja darbības ātrumu uz nulli. Papildu informāciju skatiet sadaļās "Atlikumu pārvaldības lietotņu palīdzība" un "Operatora darbstacijas palīdzība".

OUO6075,000436F -25-19DEC16-3/3

Izkliedētājs - nolaišana lejup



H98192 —UN—23SEP10



H98193 —UN—23SEP10

A—Tapa
B—Tapa
C—Fiksatora bloks
D—Rokturis

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Pagrieziet un ievietojiet tapu (A) kronšteinā, lai atbloķētu izkliedētāju.

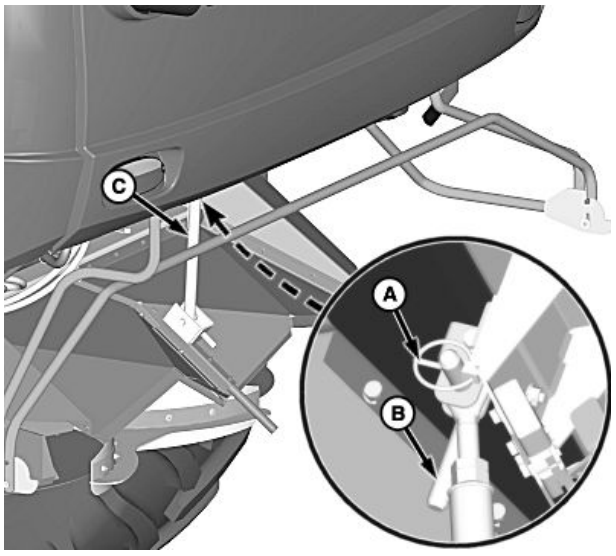
Atbrīvojiet tapu (B) no fiksatora mezgla (C) un nolaidiet izkliedētāju, izmantojot rokturi (D).

OUO6075,0004370 -25-19DEC16-1/2

Paceliet atbalsta cauruli (C), līdz tā salāgojas ar atveri, un nostipriniet ar tapu (B) un ātrās fiksācijas tapu (A).

PIEZĪME: Palieliniet izkliedētāja apgriezienus, līdz ir sasniegts vēlamais izkliedēšanas platums. Papildu informāciju skatiet sadaļās "Atlikumu pārvaldības lietotņu palīdzība" un "Operatora darbstacijas palīdzība".

A—Ātrās fiksācijas tapa
B—Tapa
C—Atbalsta caurule



H98189 —UN—23SEP10

OUO6075,0004370 -25-19DEC16-2/2

Izkliedētāja diski (viena ātruma) – maiņa

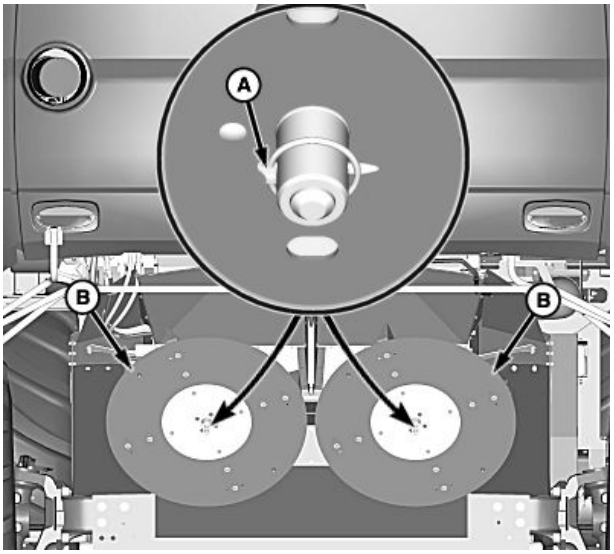
UZMANĪBU: Diska bloki sver aptuveni 25 kg (55 lb).

SVARĪGI: Diska bloki ir atšķirīgi: kreisās puses un labās puses. Pirms noņemšanas marķējiet disku bloku izvietojumu.

PIEZĪME: Diska blokus var noņemt apkopes veikšanai vai arī ar mērķi nodrošināt papildu spraugu zem izkliedētāja.

Noņemiet ātrās fiksācijas tapas (A) un diska blokus (B).

A—Ātrās fiksācijas tapa **B—Diska bloki**



H98194 —UN—23SEP10

OUO6075,00009D5 -25-23SEP10-1/2

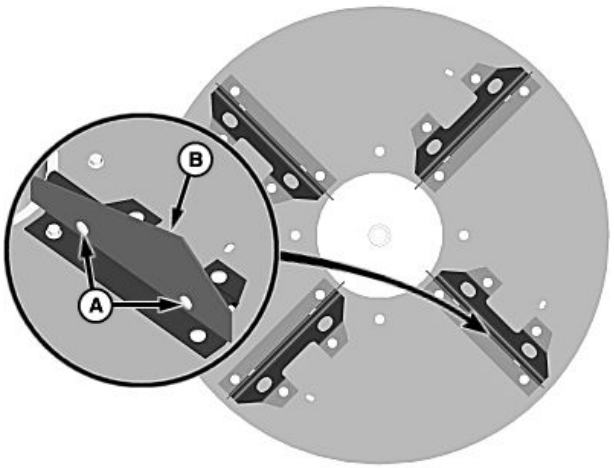
SVARĪGI: Nomainot nolietotus vai bojātus asmeņus, neaizmirstiet vienlaicīgi nomainīt asmeņus pretējā diska pusē, lai saglabātu diska rotācijas līdzsvaru.

Lai sasniegu optimālu materiāla izkliedēšanu, asmeņi ir orientēti ar mainīgu caurumu zīmējumu. Pārliecinieties, ka maiņas asmeņi tiek ievietoti tajos pašos caurumos, no kuriem tika izņemti iepriekšējie asmeņi.

Noņemiet stiprinājumus (A) un asmeni (B).

Pēc nepieciešamības uzstādiet maiņas asmeņus un pievelciet stiprinājumus.

A—Stiprinājuma elementi **B—Nazis**



H98197 —UN—23SEP10

OUO6075,00009D5 -25-23SEP10-2/2

Izkliedētāja diski (divu ātrumu) – maiņa

UZMANĪBU: Diska bloki sver aptuveni 25 kg (55 lb).

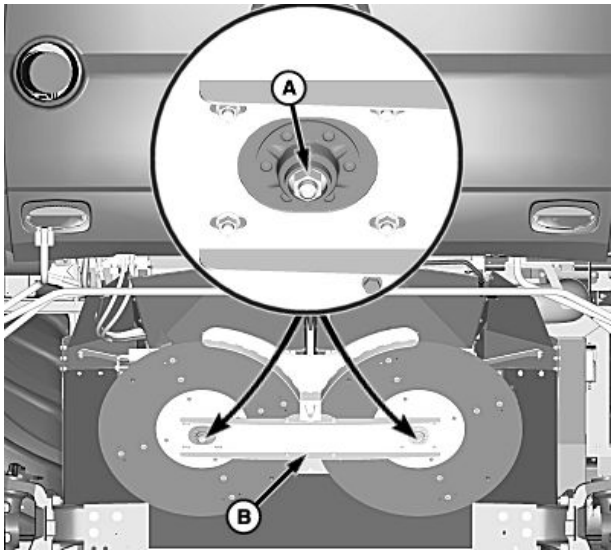
SVARĪGI: Diska bloki ir atšķirīgi: kreisās puses un labās puses. Pirms noņemšanas marķējiet disku bloku izvietojumu.

PIEZĪME: Diska blokus var noņemt apkopes veikšanai vai arī ar mērķi nodrošināt papildu spraugu zem izkliedētāja.

Noskrūvējiet uzgriežņus (A) un atbalsta apvalku (B).

A—Uzgrieznis

B—Atbalsta apvalki



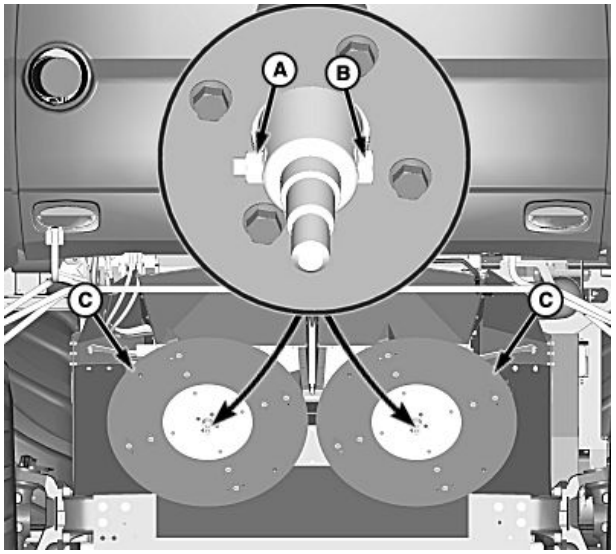
H98195 —UN—08OCT10

OUO6075,00009D6 -25-23SEP10-1/3

Atskrūvējiet uzgriežņus (A) un galvskrūves (B) no diska blokiem (C).

A—Uzgrieznis
B—Galvskrūve

C—Diska bloki



H98196 —UN—23SEP10

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00009D6 -25-23SEP10-2/3

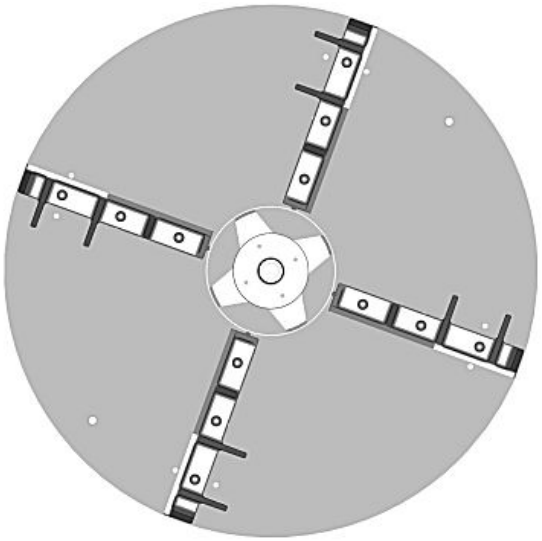
SVARĪGI: Nomainot nolietotus vai bojātus asmeņus, neaizmirstiet vienlaicīgi nomainīt asmeņus pretējā diska pusē, lai saglabātu diska rotācijas līdzsvaru.

Lai sasniegu optimālu materiāla izkliedēšanu, asmeņi ir orientēti ar mainīgu caurumu zīmējumu. Pārliecinieties, ka maiņas asmeņi tiek ievietoti tajos pašos caurumos, no kuriem tika izņemti iepriekšējie asmeņi.

Pēc nepieciešamības uzstādiet maiņas asmeņus un pievelciet stiprinājumus saskaņā ar specifikāciju.

Tehniskie dati

Asmeņu stiprinājumi—Pievilkšanas spēks	22 Nm (16 lb-ft)



H98198 —UN—23SEP10

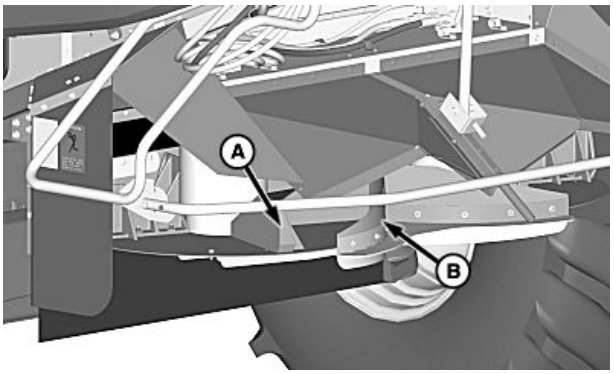
OUO6075,00009D6 -25-23SEP10-3/3

Platās izkliedes salmu izkliedētājs (papildaprīkojums)

UZMANĪBU: Neļaujiet nevienam stāvēt aiz izkliedētāja, kamēr tas darbojas. Pirms izkliedētāja noregulēšanas APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

PIEZĪME: Lai nodrošinātu optimālu materiāla sadali, apvalki ir jānoņem, ja ražu vāc ar hederiem, kuri ir mazāki par 9,1 m (30 pēdā), vai ar kukurūzas pīķiem, kuri ir mazāki par 12 rindām.

Ja ir uzstādīti salmu izkliedētāja asmeņi (A) un apvalki (B), pieaug izkliedes platums un tiek nodrošināta labāka materiāla sadale lieliem hederiem. Vērsieties pie “John Deere” izplatītāja pēc informācijas.



H98199 —UN—23SEP10

A—Asmeņi **B—Apvalki**

OUO6075,00009D9 -25-28MAR11-1/1

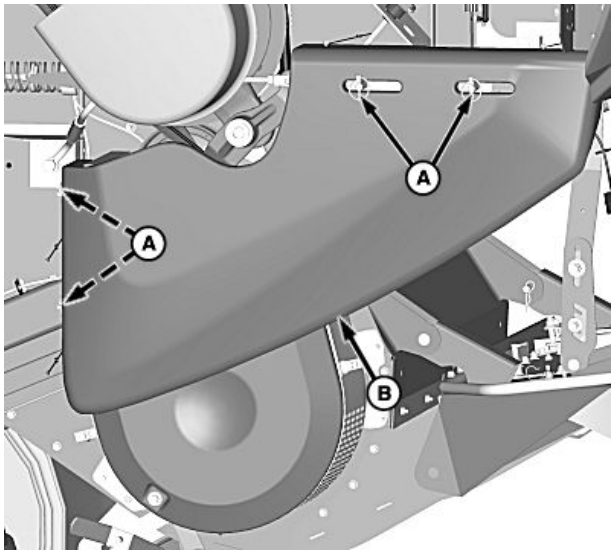
Smalcinātāja piedziņas siksnas nospriegojums – regulēšana

⚠ UZMANĪBU: APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

PIEZĪME: Pilnībā nolaidiet smalcinātāju, lai pareizi nospriegotu siksnas.

Izņemiet ātrās bloķēšanas tapas (A) un aizsargu (B).

A—Ātrās fiksācijas tapas
B—Aizsargapvalks



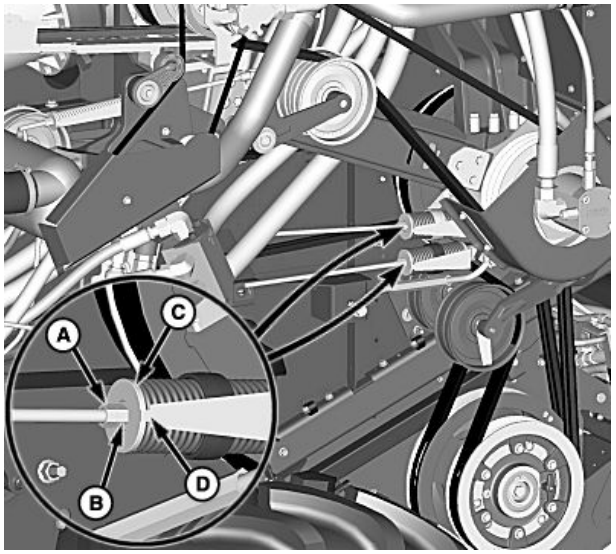
H98146 —UN—21SEP10

OUO6075,00013DF -25-18JUN13-1/2

Atskrūvējiet uzgriezni (B) un pievelciet uzgriezni (B), līdz paplāksne (C) atrodas starp mērierīces (D) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni.

Montējiet aizsargu un nostipriniet to ar ātrās fiksācijas tapām.

A—Kontruzgrieznis
B—Uzgrieznis
C—Paplāksne
D—Mērierīce



H108275 —UN—18JUN13

OUO6075,00013DF -25-18JUN13-2/2

Smalcinātāja siksna – maiņa

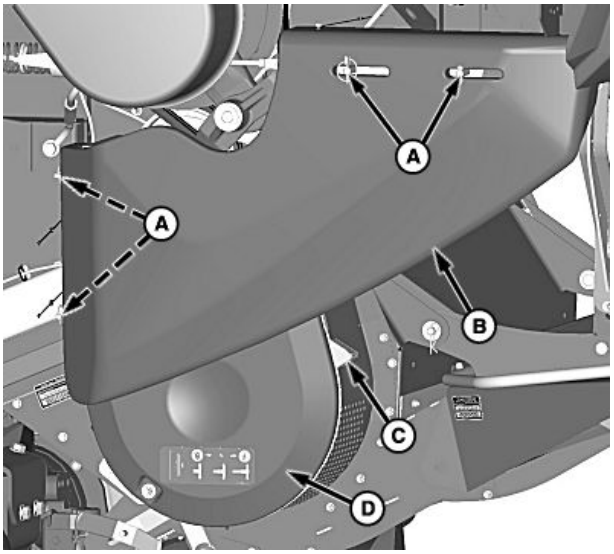
⚠ UZMANĪBU: APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

PIEZĪME: Smalcinātājs jāpārvieto vidējā pozīcijā, lai atvieglotu siksnas uzstādīšanu.

Izņemiet ātrās bloķēšanas tapas (A) un aizsargu (B).

Atbrīvojiet fiksatoru (C) un grieziet aizsargu (D), lai to atvērtu.

A—Ātrās fiksācijas tapas
B—Aizsargapvalks
C—Fiksators
D—Aizsargapvalks



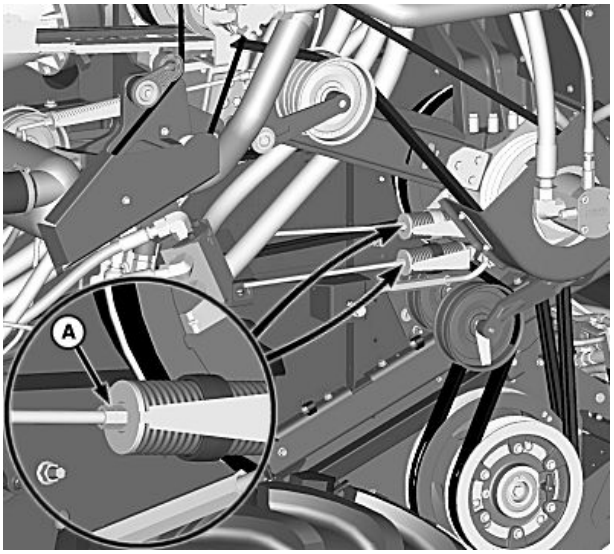
H105442 —UN—18MAY12

OUO6075,00013E0 -25-18JUN13-1/10

PIEZĪME: Pirms nospriegotāju uzgriežņu atskrūvēšanas marķējiet to izvietojumu, lai atvieglotu montāžu.

Atbrīvojiet uzgriežņus (A), lai atslābinātu siksnu.

A—Uzgriežņi



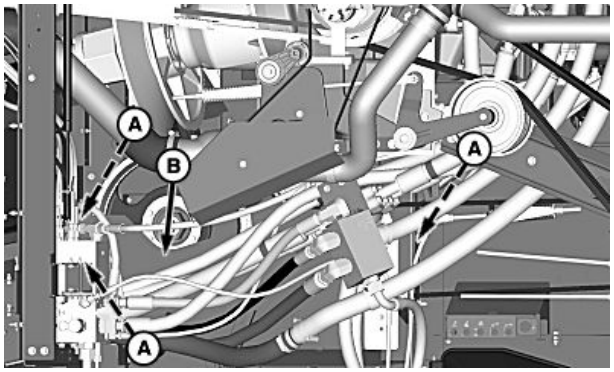
H108276 —UN—18JUN13

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00013E0 -25-18JUN13-2/10

Atskrūvējiet galvskrūves (A) un aizsargu (B).

A—Galvskrūves **B—Aizsargapvalks**

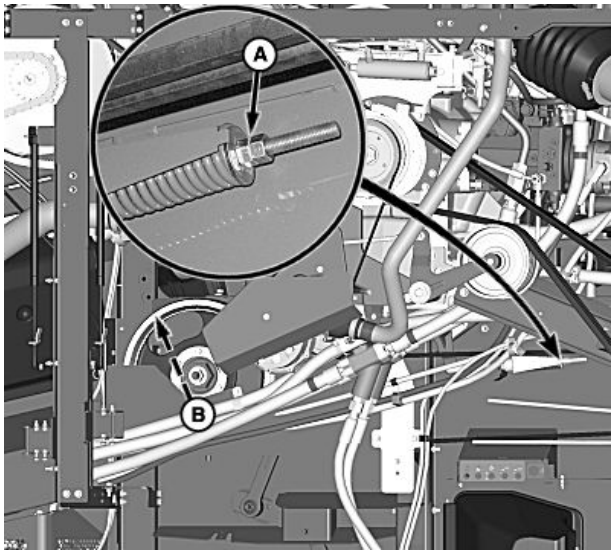


H108266 —UN—18JUN13

OUO6075,00013E0 -25-18JUN13-3/10

Atlaidiet uzgriežņus (A), lai samazinātu siksnas nospriegojumu atdalītāja bītera siksnai (B).

A—Uzgriežņi **B—Atdalītāja bītera siksna**

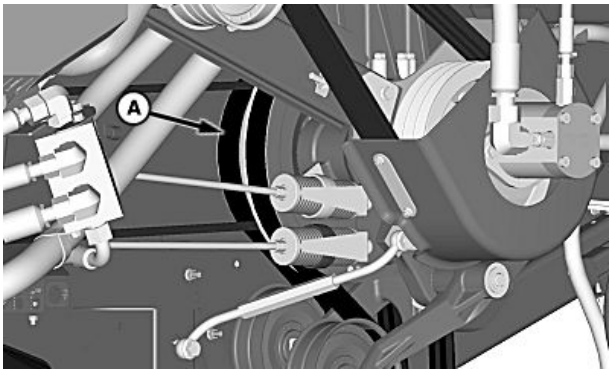


H108267 —UN—18JUN13

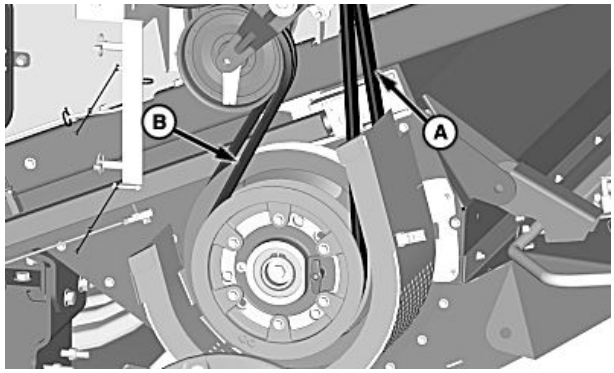
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00013E0 -25-18JUN13-4/10

Iekšējā smalcinātāja siksna:



H107035 —UN—26FEB13



H98161 —UN—21SEP10

A—Iekšējā smalcinātāja piedziņas siksna

B—Ārējā smalcinātāja piedziņas siksna

PIEZĪME: Pagrieziet siksnu tā, lai tā atrastos starp disku un sānu plāksni.

Noņemiet iekšējo smalcinātāja piedziņas siksnu (A) no augšējiem diskiem.

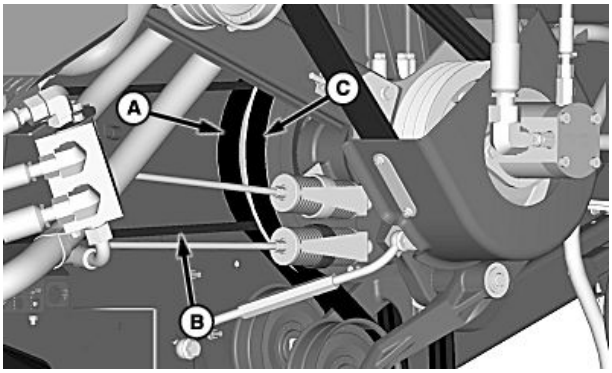
Noņemiet ārējo smalcinātāja piedziņas siksnu (B) no apakšējiem diskiem.

Noņemiet iekšējo smalcinātāja piedziņas siksnu no apakšējiem diskiem.

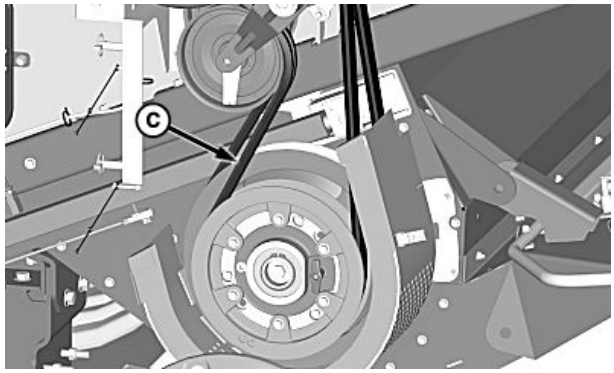
Uzlieciet maiņas siksnu apgrieztā secībā.

OUO6075,00013E0 -25-18JUN13-5/10

Ārējā smalcinātāja siksna:



H107027 —UN—26FEB13



H107028 —UN—26FEB13

A—Iekšējā smalcinātāja piedziņas siksna

B—Atdalītāja bītera siksna

C—Ārējā smalcinātāja piedziņas siksna

PIEZĪME: Pagrieziet siksnas, lai tās atrastos starp disku un sānu plāksni.

Noņemiet iekšējo smalcinātāja piedziņas siksnu (A) un atdalītāja bītera siksnu (B) no augšējiem diskiem.

Noņemiet ārējo smalcinātāja piedziņas siksnu (C) no augšējiem un apakšējiem diskiem.

Uzlieciet maiņas siksnu apgrieztā secībā.

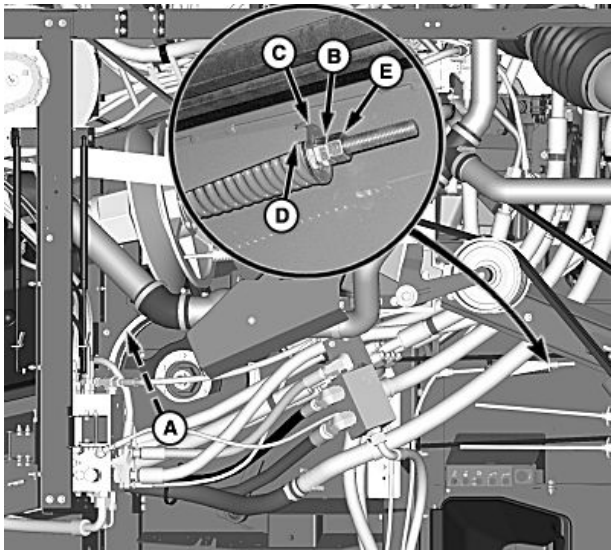
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00013E0 -25-18JUN13-6/10

Uzstādiet atdalīšanas kuļstieņa siksnu (A) uz diska.

Pievelciet uzgriezni (B), kamēr paplāksne (C) atrodas starp mērierīces (D) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni (E).

A—Atdalītāja bītera siksna
B—Uzgrieznis
C—Paplāksne
D—Mērierīce
E—Uzgrieznis

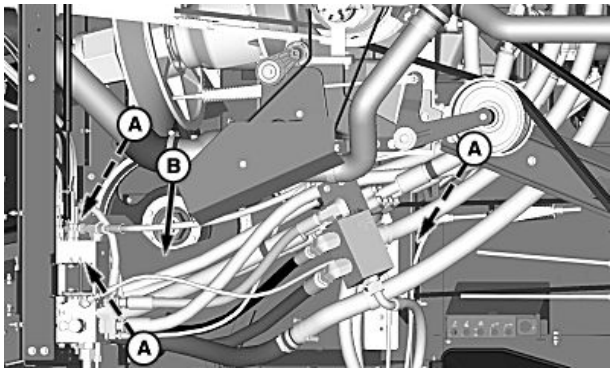


H108277 —UN—18JUN13

OUO6075,00013E0 -25-18JUN13-7/10

Montējiet aizsargu (B) un nostipriniet to ar galvskrūvēm (A).

A—Galvskrūves
B—Aizsargapvalks



H108266 —UN—18JUN13

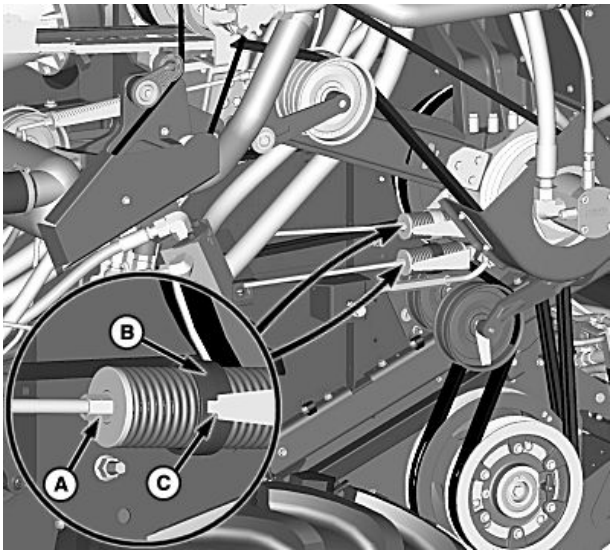
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00013E0 -25-18JUN13-8/10

Nolaidiet smalcinātāju uz vidējo pozīciju.

Pievelciet uzgriežņus (A), līdz atsperes vadīkla (B) atrodas mērierīces (C) galā (kā norādīts attēlā).

A—Uzgriežņi
B—Atsperes vadīkla
C—Mērierīce



H108278 —UN—18JUN13

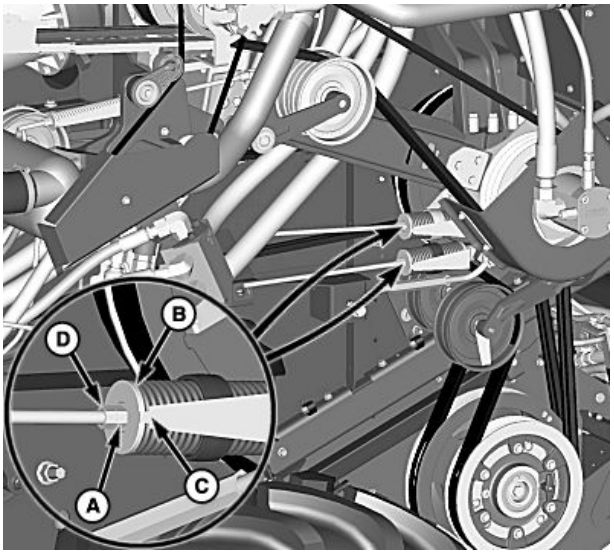
OUO6075,00013E0 -25-18JUN13-9/10

Pilnībā nolaidiet smalcinātāju, lai pareizi nospriegotu siksnas.

Pievelciet uzgriezni (A), kamēr paplāksne (B) atrodas starp mērierīces (C) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni. (D).

Montējiet aizsargu un nostipriniet to ar ātrās fiksācijas tapām.

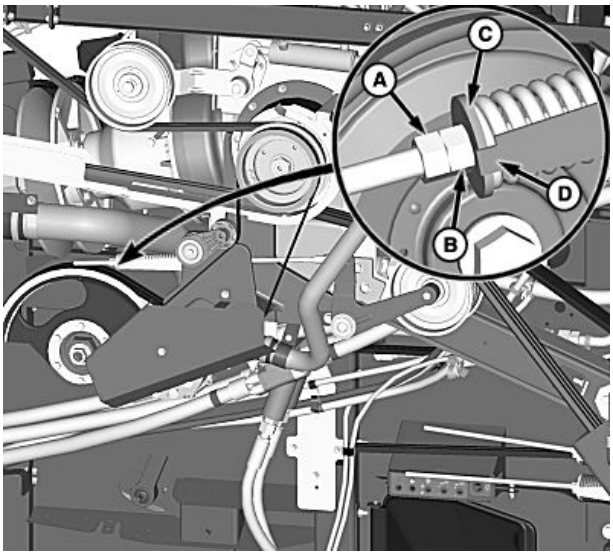
A—Uzgrieznis
B—Paplāksne
C—Mērierīce
D—Kontruzgrieznis



H108279 —UN—18JUN13

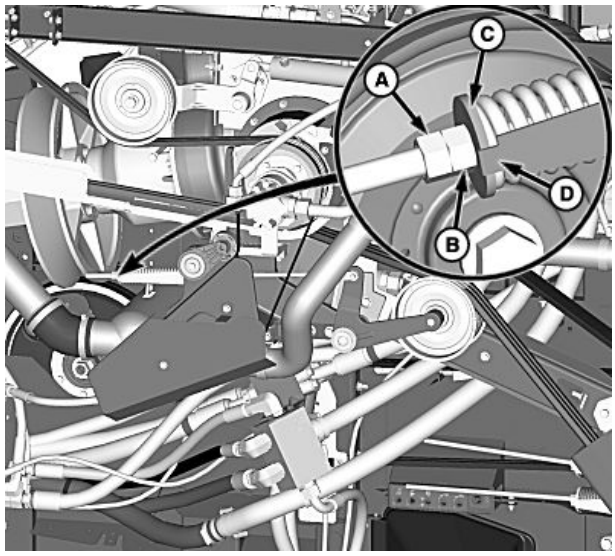
OUO6075,00013E0 -25-18JUN13-10/10

Smalcinātāja pusass siksnas regulēšana



H108280 —UN—18JUN13

Variants A



H108281 —UN—18JUN13

Variants B

A—Kontruzgrieznis
B—Uzgrieznis
C—Paplāksne
D—Mērierīce

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Smalcinātāja pusass siksna atrodas kreisajā pusē virs smalcinātāja.

Atskrūvējiet uzgriezni (B) un pievelciet uzgriezni (B), līdz paplāksne (C) atrodas starp mērierīces (D) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni.

OUO6075,000436A -25-10OCT16-1/1

Smalcināja pusass siksna – maiņa (variants A)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

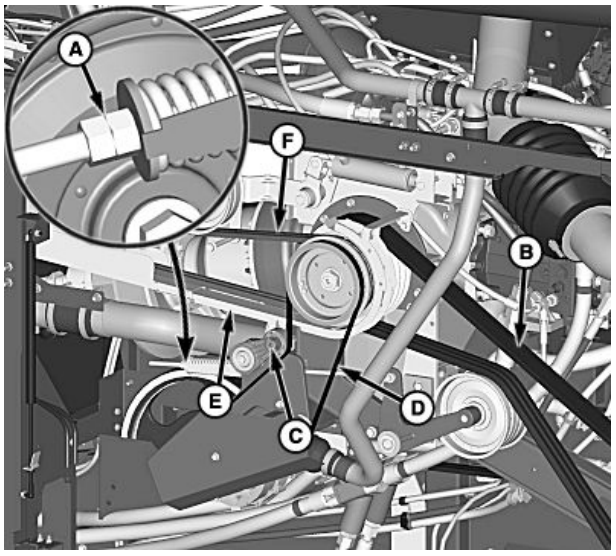
Atskrūvējiet uzgriežņus (A), lai atspriegotu smalcinātāja pusass siksnu (B).

Izmantojot pārtraucēja rokturi, samaziniet spriegotāja sviras (C) spriegojumu, lai noņemtu dzinēja netīrumu pārvaldības siksnu (D).

Izskrūvējiet galvskrūves no siksnas vadotnes (E).

Noņemiet un saglabājiet izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas siksnas (F).

A—Uzgriežņi
B—Smalcinātāja pusass siksna
C—Spriegotāja svira
D—Dzinēja netīrumu pārvaldības siksna (ja ir aprīkojumā)
E—Siksnas vadotne
F—Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas siksnas



H108282 —UN—18JUN13

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004680 -25-11APR17-1/5

Ar hidraulisko sūkni

Noņemiet stiprinājumus (A) un skavu (B) abās aizsarga pusēs.

Noņemiet uzgriezni (C) no sūkņa bloka balsteņa.

PIEZĪME: Noņemot pārliecinieties, ka paplāksnes un atdalītājs atrodas savā vietā. Uzskrūvējiet iepriekš noņemto uzgriezni, lai nofiksētu paplāksnes un atdalītājus, kamēr bloks ir noņemts.

Izskrūvējiet galvskrūves (D) no sūkņa bloka.

Noņemiet aizsargu (E) un sūkņa bloka balsteni.

Atbalstiet un novietojiet tālāk aizsargu un sūkņa bloka balsteni.

Noņemiet pusass siksnu (F) no augšējiem un apakšējiem diskiem.

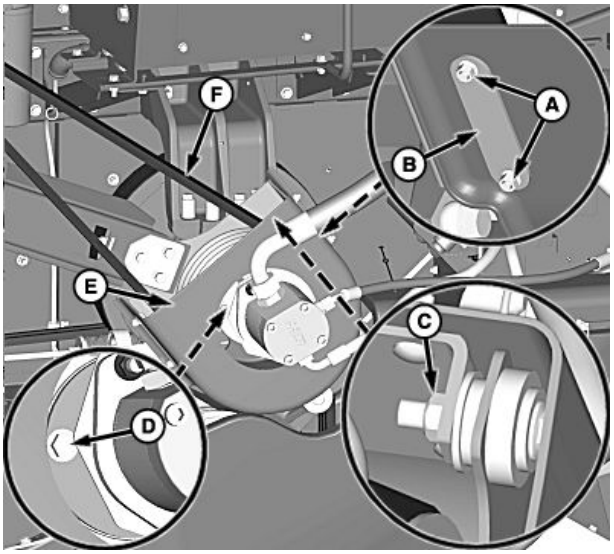
Uzlieciet maiņas siksnu apgrieztā secībā.

Izlīdziniet sūkņa bloku ar disku un pievelciet galvskrūves saskaņā ar specifikāciju.

Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments.....80 Nm (59 mārc./pēda)

PIEZĪME: Izlīdziniet pusass atslēgu uz sūkņa bloka ar atslēgas atveri diskā. Pārliecinieties, ka paplāksnes un izolatori atrodas savā vietā uz sūkņa bloka balsteņa.



H98502 —UN—20OCT10

A—Stiprinājumi
B—Siksna
C—Uzgrieznis
D—Galvskrūve (2 gab.)
E—Aizsargs
F—Smalcinātāja pusass siksna

Uzstādiet aizsargu un sūkņa bloka balsteni un nostipriniet ar uzgriezni.

Montējiet skavu abās aizsarga pusēs un nostipriniet ar stiprinājumiem.

OUO6075,0004680 -25-11APR17-2/5

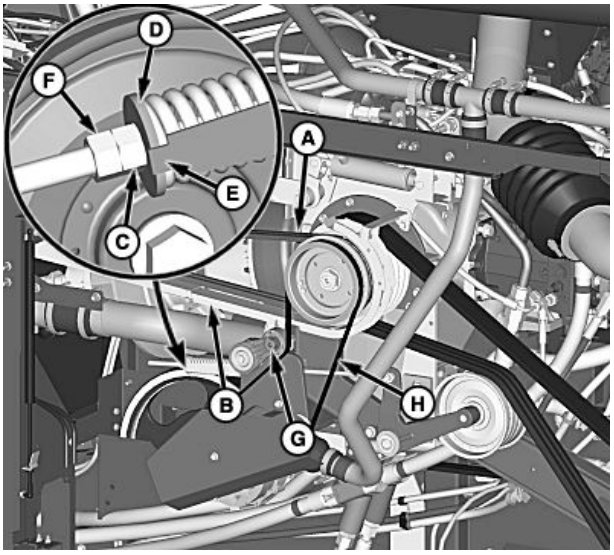
Montējiet izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas siksnas (A).

Montējiet siksnas vadīklu (B) un nostipriniet to ar galvskrūvēm.

Pievelciet uzgriezni (C), līdz paplāksne (D) atrodas starp mērierīces (E) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni (F).

Izmantojot pārtraucēja rokturi, samaziniet spriegotāja sviras (G) spriegojumu, lai uzstādītu dzinēja netīrumu pārvaldības siksnu (H).

A—Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas siksnas
B—Siksnas vadotne
C—Uzgrieznis
D—Paplāksne
E—Mērierīce
F—Kontruzgrieznis
G—Spriegotāja svira
H—Dzinēja netīrumu pārvaldības siksna (ja ir aprīkojumā)



H108284 —UN—18JUN13

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004680 -25-11APR17-3/5

Bez hidrauliskā sūkņa

Noņemiet stiprinājumus (A) un skavu (B) abās aizsarga (C) pusēs.

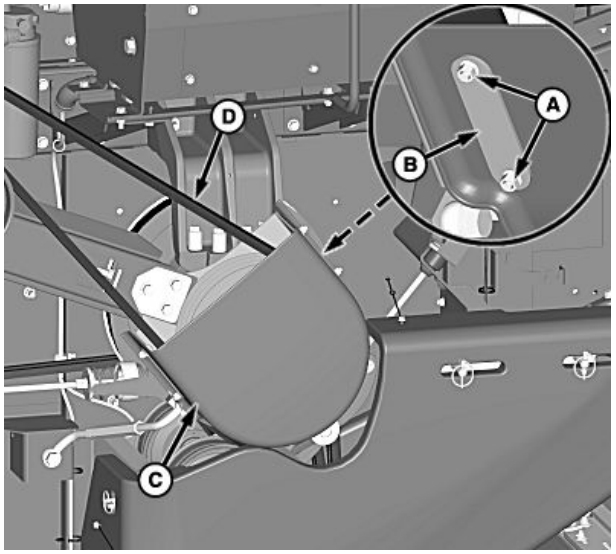
Noņemiet pusass siksnu (D) no augšējiem un apakšējiem skriemeļiem.

Uzlieciet maiņas siksnu apgrieztā secībā.

Izlīdziniet aizsargu ar balsteņa atverēm.

Uzstādiet skavu abās aizsarga pusēs un nostipriniet ar stiprinājumiem.

A—Stiprinājumi
B—Siksna
C—Aizsargs
D—Smalcinātāja pusass siksna



H98500 —UN—08OCT10

OUO6075,0004680 -25-11APR17-4/5

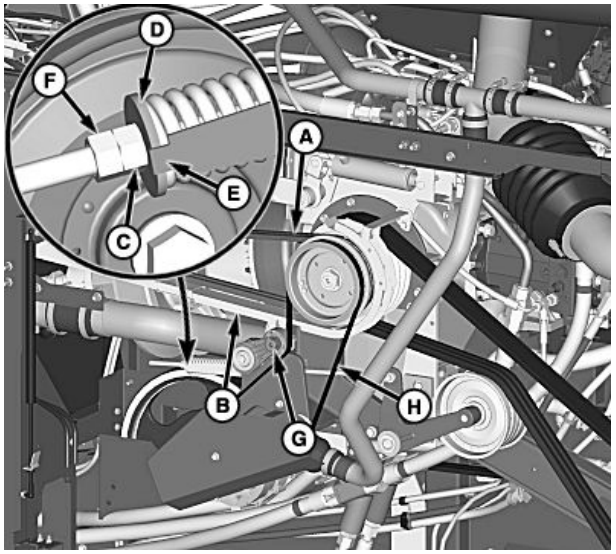
Montējiet izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas siksnas (A).

Montējiet siksnas vadīklu (B) un nostipriniet to ar galvskrūvēm.

Pievelciet uzgriezni (C), līdz paplāksne (D) atrodas starp mērierīces (E) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni (F).

Izmantojot pārtraucēja rokturi, samaziniet spriegotāja sviras (G) spriegojumu, lai uzstādītu dzinēja netīrumu pārvaldības siksnu (H).

A—Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas siksnas
B—Siksnas vadotne
C—Uzgrieznis
D—Paplāksne
E—Mērierīce
F—Kontruzgrieznis
G—Spriegotāja svira
H—Dzinēja netīrumu pārvaldības siksna (ja ir aprīkojumā)



H108285 —UN—18JUN13

OUO6075,0004680 -25-11APR17-5/5

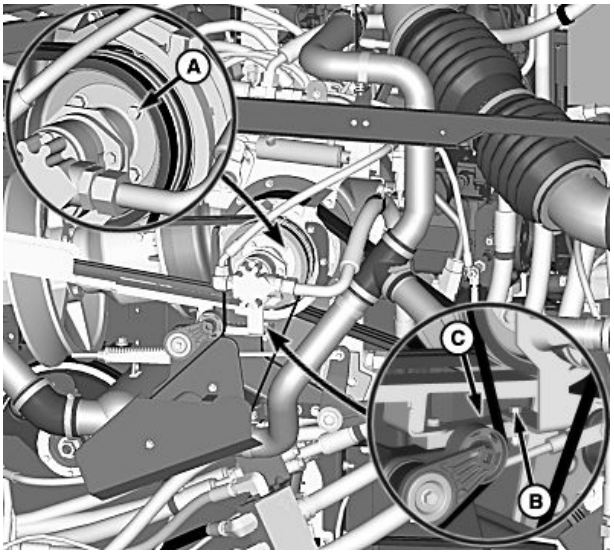
Smalcināja pusass siksna – maiņa (variants B)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Izskrūvējiet galvskrūves (A) un stiprinājumus (B) no atdalītāja sloksnes (C).

Noņemiet sūkņa bloku un atbalstiet ārpus darba zonas.

A—Galvskrūve (4 gab.)
B—Stiprinājumi
C—Atdalītāja loksne



H108283 —UN—18JUN13

OUO6075,0004681 -25-11APR17-1/8

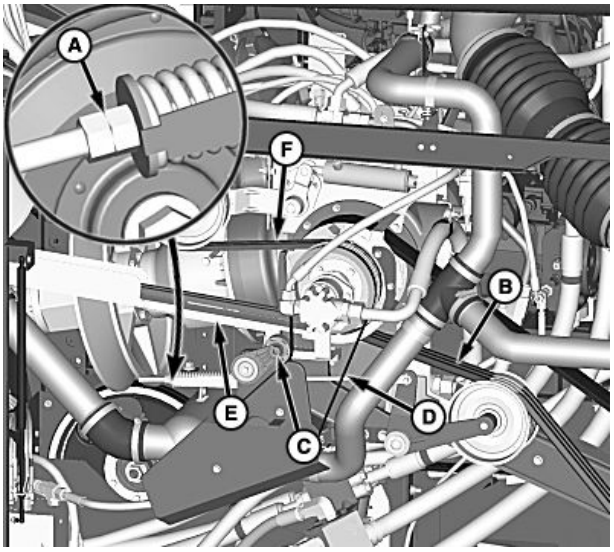
Atskrūvējiet uzgriežņus (A), lai atspriegotu smalcinātāja pusass siksnu (B).

Izmantojot pārtraucēja rokturi, samaziniet spriegotāja sviras (C) spriegojumu, lai noņemtu dzinēja netīrumu pārvaldības siksnu (D).

Izskrūvējiet galvskrūves no siksnas vadotnes (E).

Noņemiet un saglabājiet izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas siksnas (F).

A—Uzgriežņi
B—Smalcinātāja pusass siksna
C—Spriegotāja svira
D—Dzinēja netīrumu pārvaldības siksna (ja ir aprīkojumā)
E—Siksnas vadotne
F—Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas siksnas



H108286 —UN—18JUN13

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004681 -25-11APR17-2/8

Ar hidraulisko sūkni

Noņemiet stiprinājumus (A) un skavu (B) abās aizsarga pusēs.

Noņemiet uzgriezni (C) no sūkņa bloka balsteņa.

PIEZĪME: Noņemot pārliecinieties, ka paplāksnes un atdalītājs atrodas savā vietā. Uzskrūvējiet iepriekš noņemto uzgriezni, lai nofiksētu paplāksnes un atdalītājus, kamēr bloks ir noņemts.

Izskrūvējiet galvskrūves (D) no sūkņa bloka.

Noņemiet aizsargu (E) un sūkņa bloka balsteni.

Atbalstiet un novietojiet tālāk aizsargu un sūkņa bloka balsteni.

Noņemiet pusass siksnu (F) no augšējiem un apakšējiem diskiem.

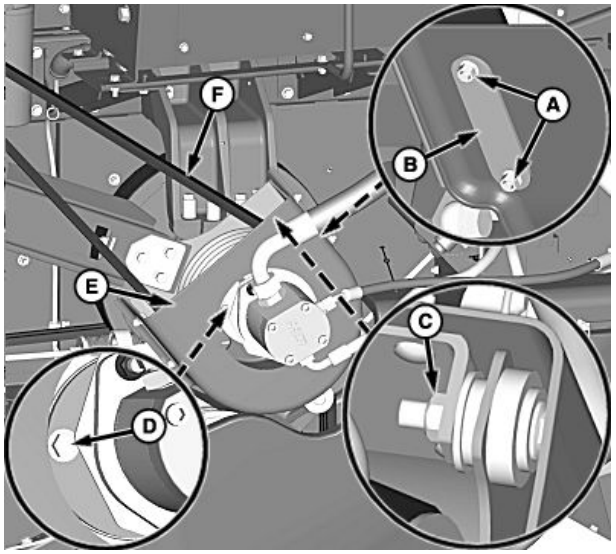
Uzlieciet maiņas siksnu apgrieztā secībā.

Izlīdziniet sūkņa bloku ar disku un pievelciet galvskrūves saskaņā ar specifikāciju.

Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments.....80 Nm (59 mārc./pēda)

PIEZĪME: Izlīdziniet pusass atslēgu uz sūkņa bloka ar atslēgas atveri diskā. Pārliecinieties, ka paplāksnes un izolatori atrodas savā vietā uz sūkņa bloka balsteņa.



H98502 —UN—20OCT10

A—Stiprinājumi
B—Siksna
C—Uzgrieznis
D—Galvskrūve (2 gab.)
E—Aizsargs
F—Smalcinātāja pusass siksna

Uzstādiet aizsargu un sūkņa bloka balsteni un nostipriniet ar uzgriezni.

Montējiet skavu abās aizsarga pusēs un nostipriniet ar stiprinājumiem.

OUO6075,0004681 -25-11APR17-3/8

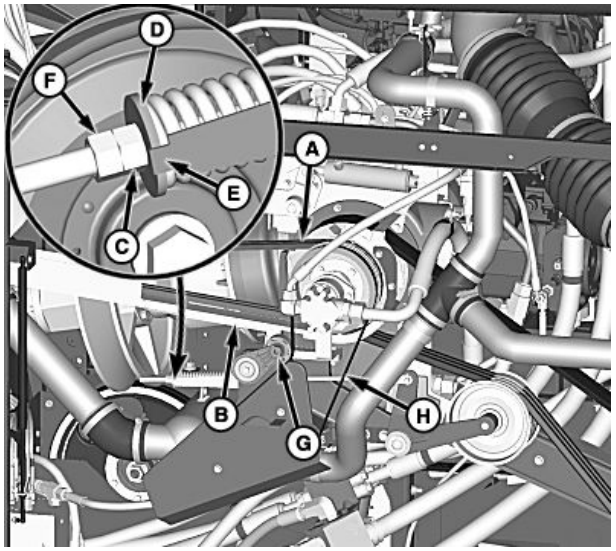
Montējiet izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas siksnas (A).

Montējiet siksnas vadīklu (B) un nostipriniet to ar galvskrūvēm.

Pievelciet uzgriezni (C), līdz paplāksne (D) atrodas starp mērierīces (E) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni (F).

Izmantojot pārtraucēja rokturi, samaziniet spriegotāja sviras (G) spriegojumu, lai uzstādītu dzinēja netīrumu pārvaldības siksnu (H).

A—Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas siksnas
B—Siksnas vadotne
C—Uzgrieznis
D—Paplāksne
E—Mērierīce
F—Kontruzgrieznis
G—Spriegotāja svira
H—Dzinēja netīrumu pārvaldības siksna (ja ir aprīkojumā)



H108287 —UN—18JUN13

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004681 -25-11APR17-4/8

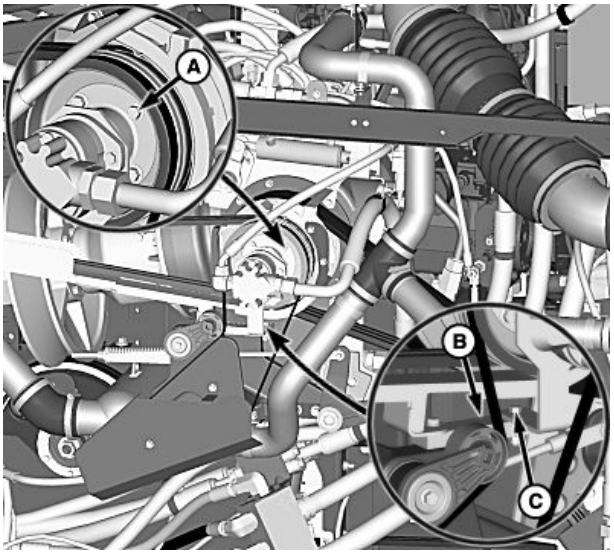
Savietojiet sūkņa bloku ar skriemeli un pievelciet galvskrūves (A) atbilstīgi specifikācijai.

Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments.....80 Nm (59 märc./pēda)

Uzstādiet atdalītāja loksni (B) un nostipriniet ar stiprinājumiem (C).

A—Galvskrūve (4 gab.)
B—Atdalītāja loksne
C—Stiprinājumi



H108288 —UN—18JUN13

OUO6075,0004681 -25-11APR17-5/8

Bez hidrauliskā sūkņa

Noņemiet stiprinājumus (A) un skavu (B) abās aizsarga (C) pusēs.

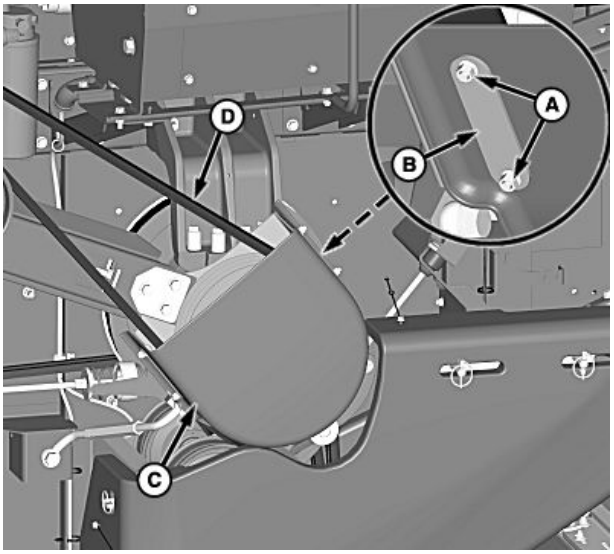
Noņemiet pusass siksnu (D) no augšējiem un apakšējiem skriemeļiem.

Uzlieciet maiņas siksnu apgrieztā secībā.

Izlīdziniet aizsargu ar balsteņa atverēm.

Uzstādiet skavu abās aizsarga pusēs un nostipriniet ar stiprinājumiem.

A—Stiprinājumi
B—Siksna
C—Aizsargs
D—Smalcinātāja pusass siksna



H98500 —UN—08OCT10

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004681 -25-11APR17-6/8

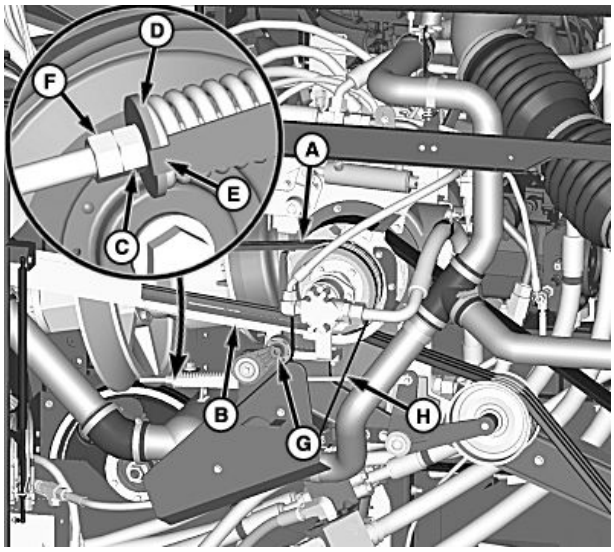
Montējiet izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas siksnas (A).

Montējiet siksnas vadīklu (B) un nostipriniet to ar galvskrūvēm.

Pievelciet uzgriezni (C), līdz paplāksne (D) atrodas starp mērierīces (E) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni (F).

Izmantojot pārtraucēja rokturi, samaziniet spriegotāja sviras (G) spriegojumu, lai uzstādītu dzinēja netīrumu pārvaldības siksnu (H).

A—Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas siksnas
B—Siksnas vadotne
C—Uzgrieznis
D—Paplāksne
E—Mērierīce
F—Kontruzgrieznis
G—Spriegotāja svira
H—Dzinēja netīrumu pārvaldības siksna (ja ir aprīkojumā)



H108287 —UN—18JUN13

OUO6075,0004681 -25-11APR17-7/8

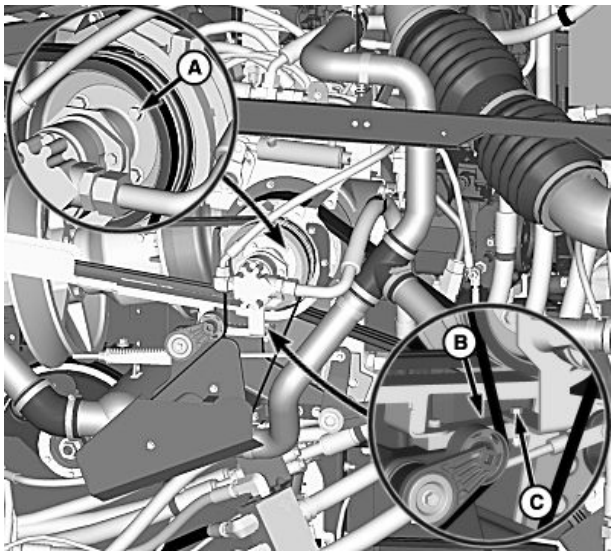
Savietojiet sūkņa bloku ar skriemeli un pievelciet galvskrūves (A) atbilstīgi specifikācijai.

Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments.....80 Nm (59 mārc./pēda)

Uzstādiet atdalītāja loksni (B) un nostipriniet ar stiprinājumiem (C).

A—Galvskrūve (4 gab.)
B—Atdalītāja loksne
C—Stiprinājumi



H108288 —UN—18JUN13

OUO6075,0004681 -25-11APR17-8/8

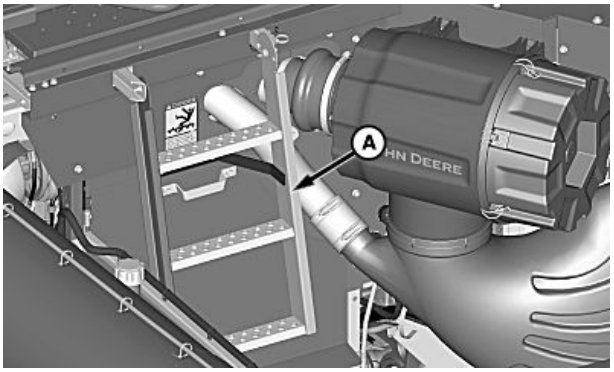
Graudu bunkurs/dzinēja kāpnes

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

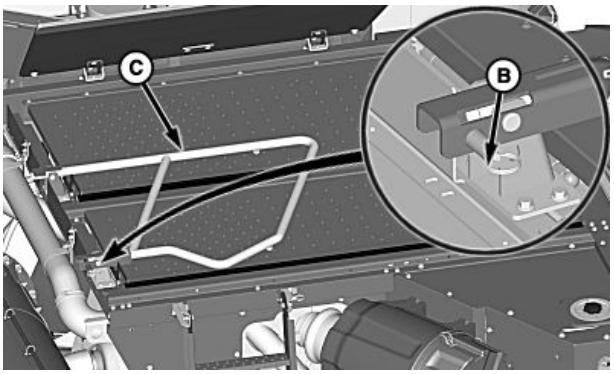
Lai piekļūtu graudu bunkuram, izmantojiet kāpnes (A).

Pavelciet bloķēšanas tapu (B) un pagrieziet margu (C), līdz tā fiksējas vietā.

A—Kāpnes
B—Bloķēšanas tapa
C—Marga



H116816 —UN—06JAN16



H118331 —UN—04MAY16

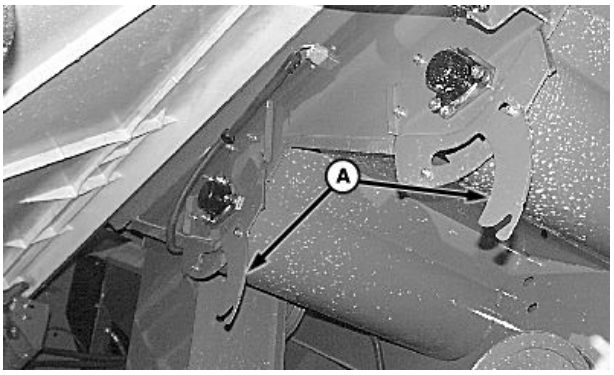
OUO6075,00041C2 -25-04MAY16-1/1

Graudu bunkura iztukšošanas atveres

Graudu bunkura iztukšošanas atveru durvis (A) atrodas abu gliemežtransportieru labās puses galā, un tās ir jāatver uzglabāšanas laikā vai graudu bunkura tīrīšanas laikā.

Atskrūvējiet galvskrūves un bīdiet durvis prom no iztukšošanas atverēm.

A—Iztukšošanas atveru durvis



H80946 —UN—27MAY04

OUO6075,0004360 -25-07OCT16-1/1

Graudu bunkura parauga ņemšanas atvere

Graudu bunkura parauga ņemšanas atvere (A) ļauj operatoram paņemt novāktās labības paraugu no iekraušanas gliemežtransportiera bez nepieciešamības iekļūt graudu bunkurā.

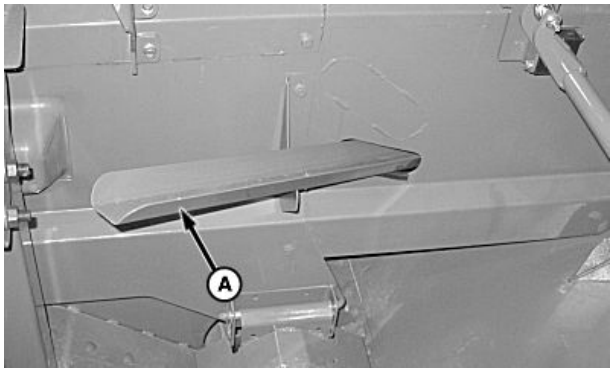
Kad mašīna pilna ar savāktajiem graudiem, pārvietojiet daudzfunkciju sviru neitrālajā pozīcijā un ieslēdziet stāvbremzi.

Izslēdziet hederu, bet ļaujiet kuļaparātam darboties.

⚠ UZMANĪBU: Nav nepieciešama otra persona, lai paņemtu paraugu no graudu bunkura satura.

Atveriet durvis (B). Apakšējā graudu bunkura atveres daļa izbērs novāktās labības paraugu.

A—Parauga ņemšanas atvere B—Durvis



H96883 —UN—14JUN10

H96884 —UN—14JUN10

OUO6075,0004361 -25-10JAN17-1/1

Graudu tvertnes piepildījuma sensori – regulēšana

⚠ UZMANĪBU: APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

PIEZĪME: Lai zummers skanētu, hedera piedziņai jābūt ieslēgtai.

Graudu bunkura 3/4 piepildījuma sensors:

3/4 piepildījuma sensors (A) atrodas tīro graudu iekraušanas gliemežtransportiera priekšpusē vai uz labās puses graudu bunkura vāka. Veicot darbu pie zemas graudu plūsmas apstākļiem, graudu tvertnes sensors (C) var tikt pārvietots uz labās puses graudu tvertnes pārsega apakšējo caurumu.

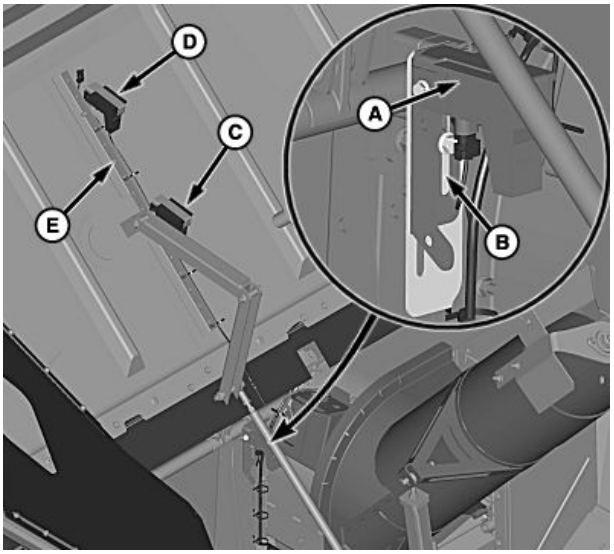
Noregulējiet sensoru, pārvietojot to augstāk vai zemāk rievā (B) vai caurumos (E), lai noregulētu slēdža "nostrādāšanas" punktu. Jo augstāk tiek izvietots sensors, jo pilnāka būs graudu tvertne brīdī, kas noskan skaņas signāls.

Kad graudi sasniedz sensoru, displejā parādās 3/4 graudu tvertnes piepildījuma ikona.

Kad graudu tvertne ir piepildīta par 3/4, bākugunis izgaismojas, signalizējot graudu vedēja operatoram, ka graudu tvertne ir gandrīz pilna.

Graudu tvertnes 4/4 piepildījuma sensors:

Graudu tvertnes 4/4 piepildījuma sensors (D) atrodas uz labās puses graudu tvertnes paplašinājuma vai graudu tvertnes pārsega.



H96916 —UN—16JUN10

A—3/4 piepildījuma sensors
B—Rieva
C—3/4 piepildījuma sensors (izvēles izvietojums)
D—4/4 piepildījuma sensors
E—Atveres

Kad graudi sasniedz sensoru, displejā parādās 4/4 graudu tvertnes piepildījuma ikona.

Noregulējiet sensoru, pārvietojot to augstāk vai zemāk caurumos (B), lai noregulētu slēdža "nostrādāšanas" punktu. Jo augstāk tiek izvietots sensors, jo pilnāka būs graudu tvertne brīdī, kas noskan skaņas signāls.

OUO6075,000104A -25-27FEB12-1/1

Graudu bunkura pārsegi (ja iekļauti aprīkojumā): darbība

⚠ UZMANĪBU: Lai mašīnu varētu pārvadāt pa ceļiem, graudu bunkura pārsegiem ir jābūt aizvērtiem, un radio antenai ar āķi jābūt nostiprinātai uz kabīnes jumta. Sargieties no saskares ar zemām elektrolīnijām un koku zariem.

SVARĪGI: Graudu bunkuram pirms graudu bunkura pārsegu salocīšanas ir jābūt iztukšotai.

PIEZĪME: Lai ieslēgtu atdalītāju, jāatver graudu bunkura pārsegi.

Kad graudu bunkura pārsegi ir atvērti, tiek pacelts tīro graudu iekraušanas gliemežtransportieris. Pārsegus aizverot, gliemežtransportieris nolaižas uz leju.

Nospiediet salocīšanas pogu navigācijas joslā. Skatiet papildu informāciju par graudu bunkura pārsegu pacelšanu vai nolaišanu sadaļās "Salocīšanas lietotņu palīdzība" vai "Operatora darbstacijas palīdzība".

H996897 —UN—15JUN10

H115016 —UN—22MAR16

Salocīšanas poga

OUO6075,0004373 -25-25JAN17-1/1

Graudu bunkura pārsegi (atkarībā no aprīkojuma) – noregulēšana

PIEZĪME: Noregulējiet tikai savilcējus mašīnas kreisajā pusē. Savilcēji mašīnas labajā pusē nav iestatāmi.

Pilnībā paceliet graudu bunkura pārsegus.

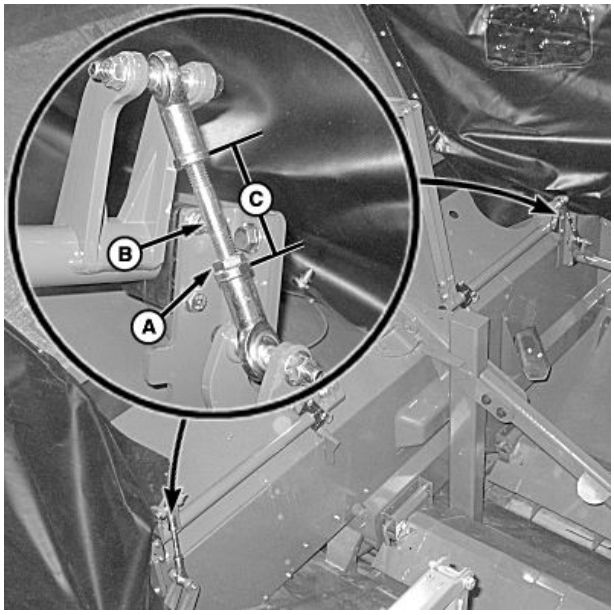
Atlaidiet uzgriezni (A) un noregulējiet skrūvi (B), līdz tiek sasniegts nominālais attālums (C) starp savilcēju galiem (kā norādīts attēlā).

PIEZĪME: Savilcēju attāluma palielināšana izraisa spraugas palielināšanos starp kreisās puses pārsegu un priekšējiem/aizmugures pārsegiem.

Savilcēju attāluma samazināšana izraisa spraugas samazināšanos starp kreisās puses pārsegu un priekšējiem/aizmugures pārsegiem.

Pievelciet uzgriezni, kad tiek sasniegts nepieciešamais attālums.

Pēc nepieciešamības atkārtojiet attiecībā uz atlikušo savilcēju.



H96901 —UN—15JUN10

A—Uzgrieznis
B—Bultskrūve
C—Nominālais attālums, 64 mm (2 –1/2 in.)

OUO6075,00007F0 -25-21OCT10-1/1

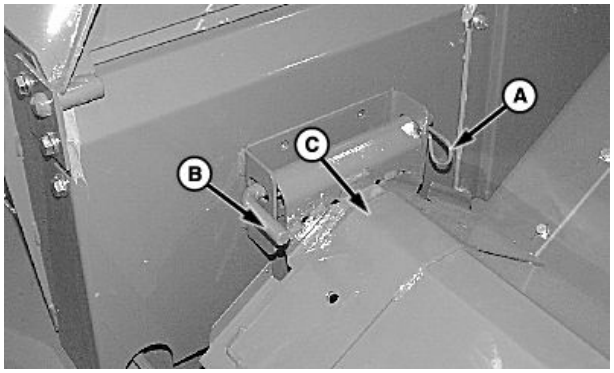
Graudu bunkura šķērstransportiera vāki

⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Izņemiet bloķējošās tapas (A) un tapas (B), kas fiksē gliemežtransportiera vāku (C) pie graudu bunkura. Turiet vāku vēlamajā pozīcijā un ievietojiet iepriekš izņemtās tapas un bloķējošās tapas.

Vāki ir jālīmeņo un jāuzstāda tā, lai katrs vāks atrastos vienādā attālumā no gliemežtransportiera visā garumā.

PIEZĪME: Iestatiet gliemežtransportiera vākus augšējā pozīcijā visām kultūrām.

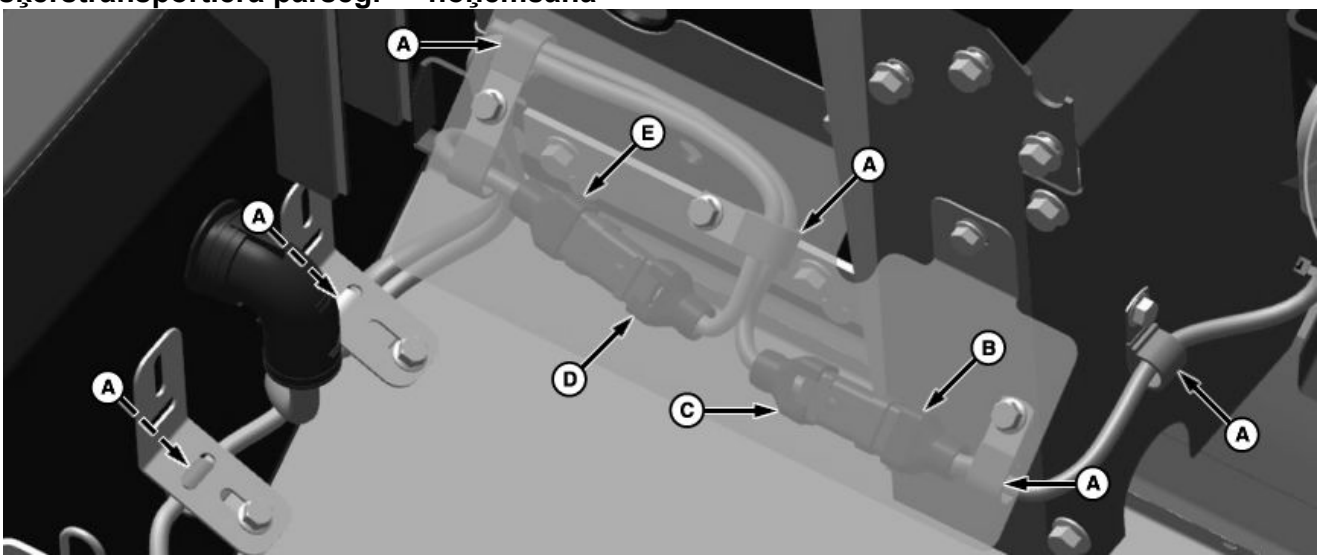


H80947 —UN—27MAY04

A—Bloķējošās tapas
B—Tapas
C—Gliemežtransportiera pārsegi

OUO6075,0000A46 -25-27OCT10-1/1

ActiveYield™ (ja ir aprīkojumā) šķērstransportiera pārsegi — noņemšana



A—Skavas
B—Aizmugurējais šķērstransportiera savienotājs (sievišķais savienotājs)
C—Graudu bunkura savienotājs (vīrišķais savienotājs)
D—Priekšējais šķērstransportiera savienotājs (vīrišķais savienotājs)
E—Graudu bunkura savienotājs (sievišķais savienotājs)

UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

SVARĪGI: Noņemot un uzstādot gliemežtransportiera pārsegus, īpaši uzmanieties. Nestāviet uz sensoriem, nenometiet vai ņeļaujiet krist uz tiem kādiem priekšmetiem.

PIEZĪME: Noteiktos graudaugu novākšanas apstākļos un noteiktiem graudaugu veidiem šķērstransportiera pārsegi ir jānoņem.

Kad šķērstransportiera pārsegi ir noņemti, ActiveYield™ sistēmai JĀBŪT atspējotai. Papildu informāciju skatiet sadaļās "Kalibrēšanas lietotņu palīdzība" un "Operatora darbstacijas palīdzība".

Noņemiet vadu savienojumus no skavām (A), ja nepieciešams.

Atvienojiet aizmugurējo šķērstransportiera savienotāju (B) no graudu bunkura savienotāja (C).

Atvienojiet priekšējo šķērstransportiera savienotāju (D) no graudu bunkura savienotāja (E).

Savienojiet graudu bunkura savienotājus (C un E) un nostipriniet ar skavām, ja nepieciešams.

SVARĪGI: Savienojiet vadojumus, lai iespējotu ražas monitoringa sistēmu, pat ja ActiveYield™ ir atspējots. Nostipriniet vadu savienojumus ar skavām, lai nepieļautu to saskari ar šķērstransportieriem.

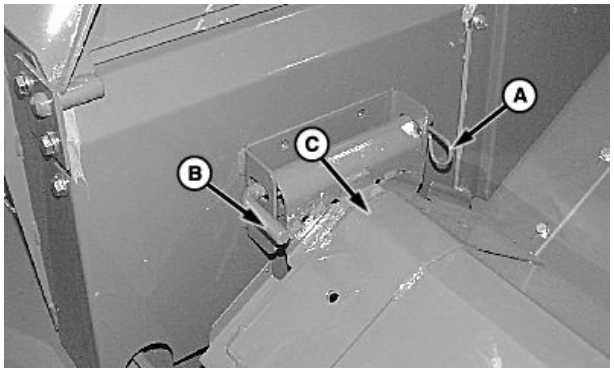
ActiveYield ir Deere & Company preču zīme

Turpinājums nākamajā lappusē

Izņemiet fiksācijas tapu (A) un tapu (B) no abiem gliemežtransportiera pārsega (C) galiem.

Noņemiet gliemežtransportiera pārsegu no mašīnas un tāpat izdariet arī ar otro gliemežtransportiera pārsegu.

A—Fiksācijas tapa (4 gab.)
B—Tapa (4 gab.)
C—Gliemežtransportiera pārsegs (2 gab.)



H80947 —UN—27MAY04

OUO6075,00045F7 -25-22FEB17-2/2

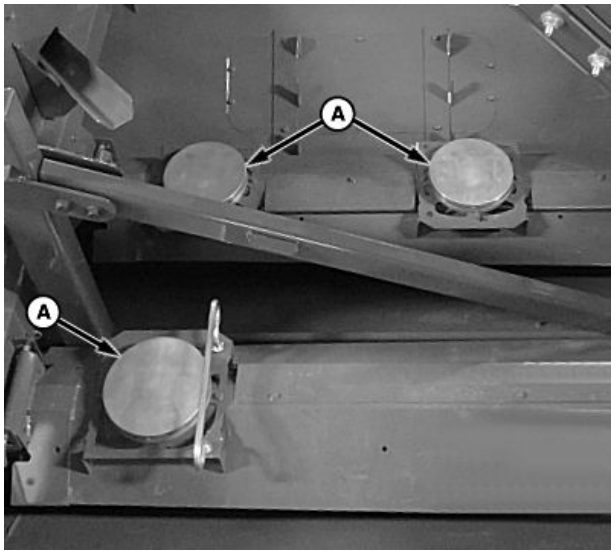
ActiveYield™ (ja ir aprīkojumā) sensoru atrašanās vietas

SVARĪGI: Nestāviet uz sensoriem, neko uz tiem nenometiet vai neļaujiet nokrist, jo tas var radīt bojājumus.

PIEZĪME: Divi sensori atrodas uz priekšējā šķērstransportiera pārsega, un viens - uz aizmugurējā šķērstransportiera pārsega.

ActiveYield™ izmanto sensorus (A), kas novietoti graudu bunkurā uz šķērstransportiera pārsegiem, lai mērītu novākto graudu daudzumu.

A—Sensori

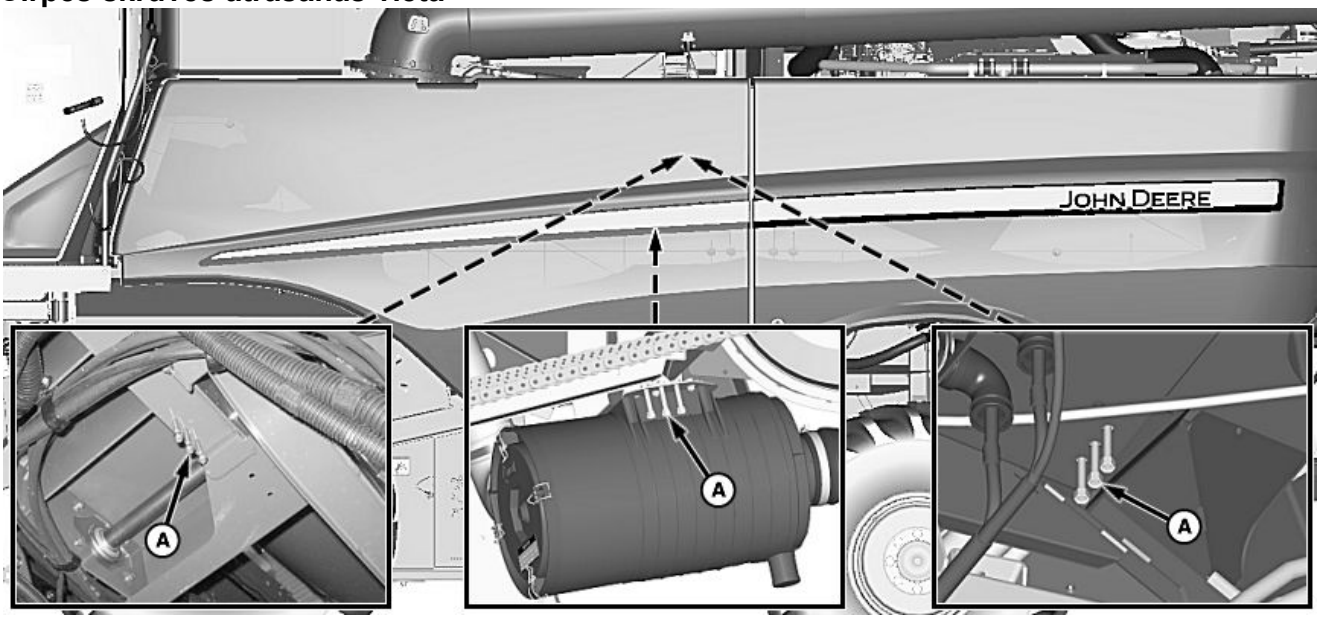


H115545 —UN—20AUG15

ActiveYield ir Deere & Company preču zīme

OUO6075,00045F8 -25-22FEB17-1/1

Cirpes skrūves atrašanās vieta



A—Cirpes skrūve (3 gab.)

PIEZĪME: Komplektā iekļautas trīs papildu cirpes skrūves. Atrašanās vietas atšķiras atkarībā no dzinēja apjoma, dzinēja emisijas līmeņa un graudu tvertnes izkraušanas ātruma.

Ja izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas cirpes skrūve salūzt, izņemiet to un nomainiet ar papildu cirpes skrūvi (A), kas atrodas attēlotajā vietā.

OUO6075,00017C7 -25-17APR14-1/1

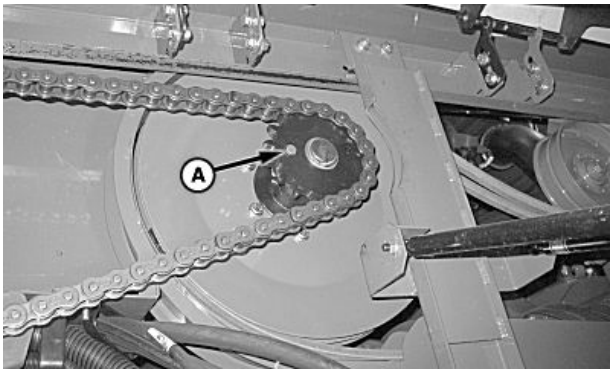
Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas cirpes skrūve

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Lietojiet tikai “John Deere” piegādāto cirpes skrūvi (A) (galvskrūve caur rumbu); sazinieties ar savu “John Deere” izplatītāju par maiņas cirpes skrūvju iegādi.

Mašīnas komplektā ir iekļautas papildu cirpes skrūves. Plašāku informāciju skatiet šīs nodaļas sadaļā “Cirpes skrūves atrašanās vieta”.

SVARĪGI: Neuzstādiet riepas kameru vai maisu izkraušanas gliemežtransportiera galā. Jebkāds ierobežojums gliemežtransportiera galā var sabojāt izkraušanas gliemežtransportiera sistēmu un izraisīt cirpes skrūves atteici.



A—Cirpes skrūve

OUO6075,00017C6 -25-16APR14-1/1

Graudu bunkura iekraušanas gliemežtransportiera novirzītājs

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

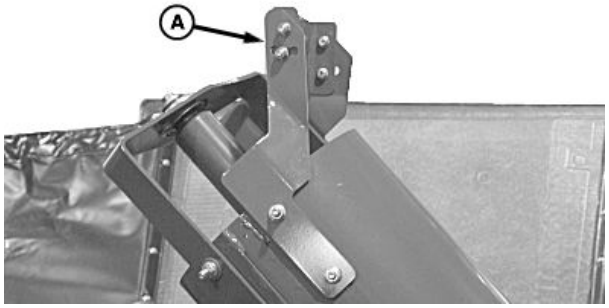
Novietojiet novirzītāju (A), kā nepieciešams.

Griešana pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam:

- Vējainos apstākļos, novācot tādus graudaugus kā zālāju sēklas vai rapsi.
- Graudi - graudu bunkurs pildās kreisajā pusē un aizmugurējā daļā.

Griešana pulksteņrādītāju kustības virzienā:

- Graudi - graudu bunkurs pildās labajā pusē un priekšējā daļā.



H96890 —UN—14JUN10

A—Novirzītājs

OUO6075,0004362 -25-07OCT16-1/1

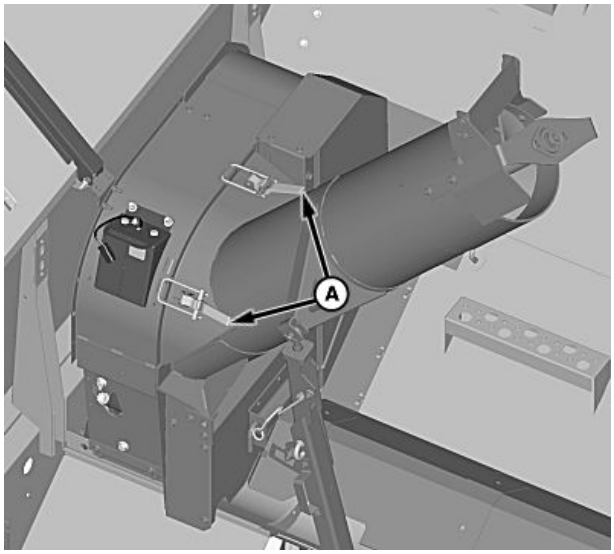
Graudu bunkura iekraušanas gliemežtransportieris (graudu bunkura pagarinājumi) – salocīšana

⚠ UZMANĪBU: Graudu bunkura iekraušanas gliemežtransportieris ir smags. Paceļot vai nolaižot gliemežtransportieri, īpaši jāuzmanās.

Kad tiek nolaisti graudu bunkura pagarinājumi, mašīnas kopējais augstums samazinās par 0,5 m (1-1/2 pēdas).

Turiet gliemežtransportiera augšpusi un atbrīvojiet skavas (A). Nolaidiet gliemežtransportieri uz šķērstransportiera pārsega.

A—Skavas



H102235 —UN—15JUN11

OUO6075,0004682 -25-20MAR17-1/1

Graudu bunkura iekraušanas gliemežtransportieris (graudu bunkura pārsegi) – noregulēšana

⚠ UZMANĪBU: APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

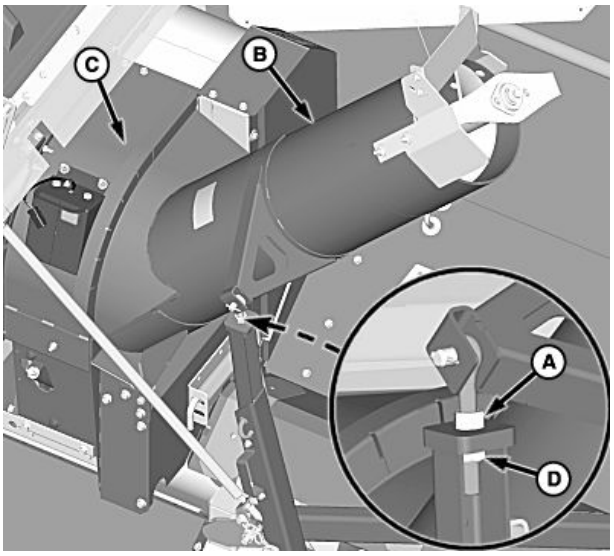
PIEZĪME: Pārliecinieties, ka graudu bunkura pārsegi ir pilnībā pacelti.

Pieregulējiet uzgriezni (A), līdz graudu bunkura iekraušanas gliemežtransportieris (B) saskaras ar sadales korpusu (C).

Pieregulējiet uzgriezni (A) par 1/2 pagrieziena un pievelciet uzgriezni (D), lai nofiksētu cilpskrūvi.

PIEZĪME: Šādi gliemežtransportiera korpuss tiek cieši nostiprināts pie sadales korpusa, nodrošinot pilnīgu gliemežtransportiera saskari ar piedziņu transmisijas korpusā.

A—Uzgrieznis
B—Graudu bunkura iekraušanas gliemežtransportieris
C—Transmisijas korpuss
D—Uzgrieznis



H98919 —UN—28OCT10

OUO6075,0001149 -25-24MAY12-1/2

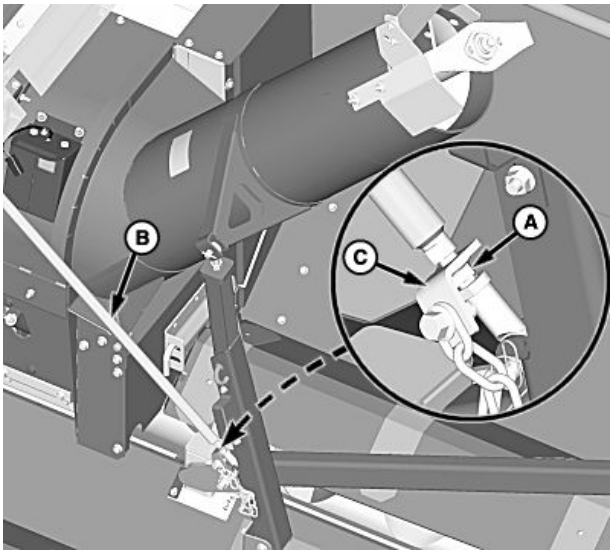
Atbrīvojiet uzgriezni (A) un ar rokām pieregulējiet savilcēju (B), līdz var just nelielu pretestību.

PIEZĪME: Pagariniet vai saīsiniet savilcēju, lai palielinātu vai mazinātu attālumu starp gliemežtransportiera korpusu un sadales korpusu.

Ja savilcējs ir pareizi pieregulēts, tapai savilcēja galā brīvi jāgriežas.

Pārliecinieties, ka kronšteins (C) ir pagriezts pret mašīnas priekšpusi, un pievelciet uzgriezni (A), lai nofiksētu savilcēju (B).

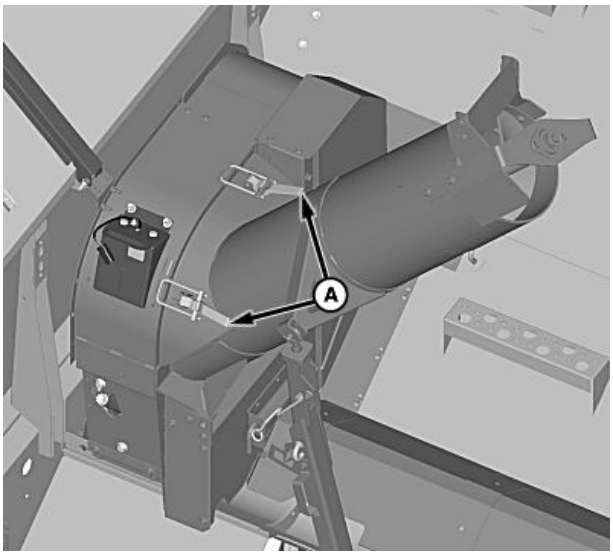
A—Uzgrieznis
B—Savilcējs
C—Kronšteins



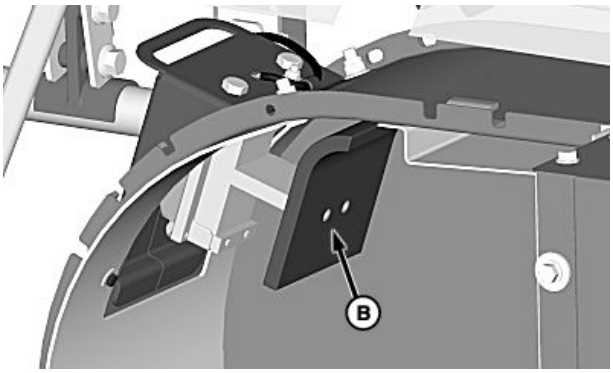
H98920 —UN—28OCT10

OUO6075,0001149 -25-24MAY12-2/2

Masas plūsmas sensora plate (graudu bunkura pagarinājumi) – tīrīšana



H102235 —UN—15JUN11



H98923 —UN—28OCT10

A—Skavas **B—Masas plūsmas sensors**

⚠ UZMANĪBU: APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Graudu bunkura iekraušanas gliemežtransportieris ir smags. Paceļot vai nolaižot gliemežtransportieri, īpaši jāuzmanās.

Noņemiet graudu bunkura parauga ņemšanas atveri (ja ir aprīkojumā).

Turiet graudu bunkura iekraušanas gliemežtransportiera augšpusi un atlaidiet skavas (A).

Nolaidiet graudu bunkura iekraušanas gliemežtransportieri, lai piekļūtu masas plūsmas sensora platei.

Pilnībā paceliet graudu bunkura iekraušanas gliemežtransportieri pret transmisijas korpusu un fiksējiet to ar skavām.

OUO6075,000104D -25-27FEB12-1/1

Masas plūsmas sensora plate (graudu bunkura pārsegi) – tīrīšana

⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

NEVELCIET un nenoņemiet tapu (A), lai nolaistu graudu bunkura iekraušanas gliemežtransportieri. Tapas izņemšana var izraisīt traumas cilvēkiem vai bojājumus mašīnai.

Graudu bunkura iekraušanas gliemežtransportieris ir smags. Paceļot vai nolaižot gliemežtransportieri, jābūt īpaši uzmanīgiem.

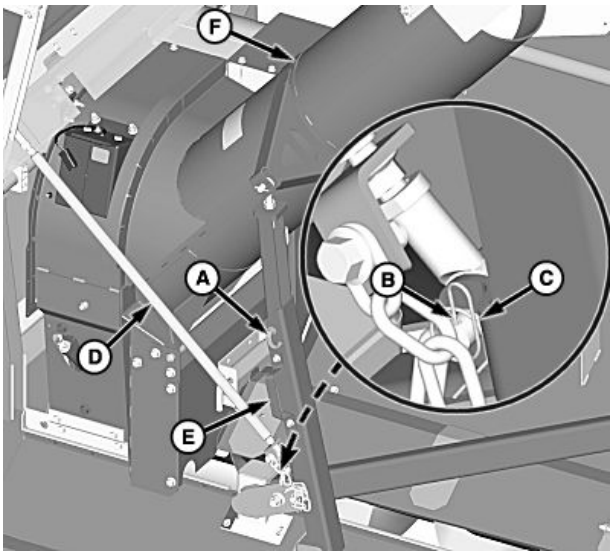
Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (B) un tapu (C) no savilcēja (D).

Izmantojiet rokturi (E), lai palīdzētu nolaist graudu bunkura iekraušanas gliemežtransportieri (F), lai piekļūtu masas plūsmas sensora platei.

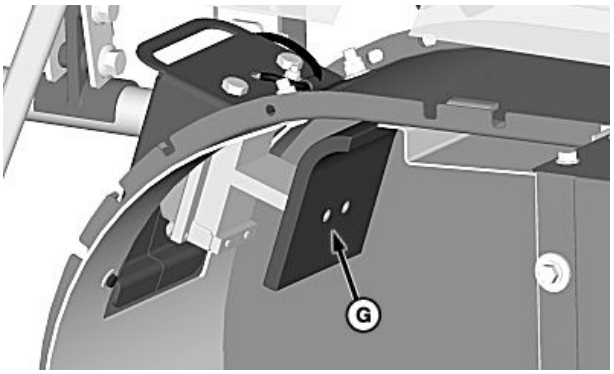
Pilnībā paceliet graudu bunkura iekraušanas gliemežtransportieri pret transmisijas korpusu.

Izlīdziniet savilcēju ar caurumu un fiksējiet to ar tapu un ātrās fiksācijas tapu.

A—Tapa
B—Ātrās fiksācijas tapa
C—Tapa
D—Savilcējs
E—Rokturis
F—Graudu bunkura iekraušanas gliemežtransportieris
G—Masas plūsmas sensors



H102236 —UN—15JUN11



H102237 —UN—15JUN11

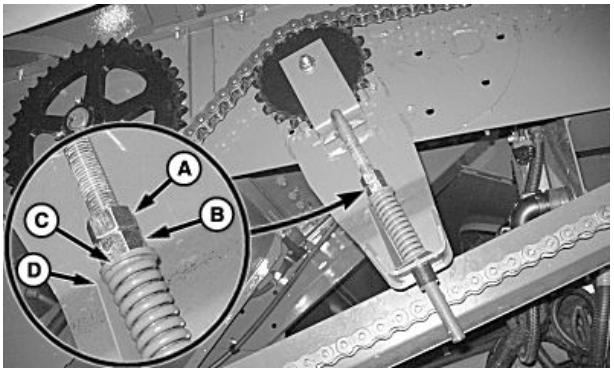
OUO6075,0000A67 -25-15JUN11-1/1

Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas ķēde – regulēšana

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atbrīvojiet uzgriezni (A). Pievelciet uzgriezni (B) zem plāksnes (C), līdz rādītāja (D) galam. Pievelciet kontruzgriezni.

A—Uzgrieznis
B—Uzgrieznis
C—Paplāksne
D—Mērierīces gals



H96891 —UN—14JUN10

OUO6075,0004364 -25-07OCT16-1/1

Izkraušanas gliemežtransportiera balsta kronšteins – regulēšana

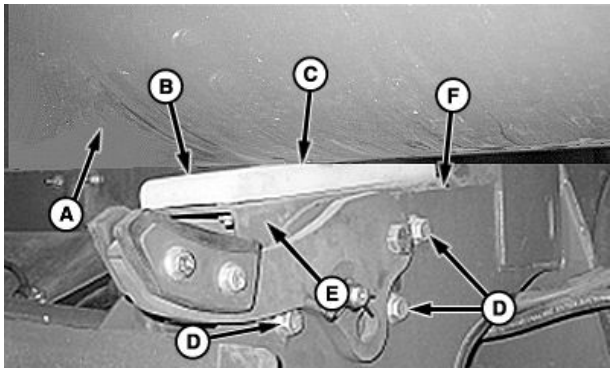
⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Pagrieziet izkraušanas gliemežtransportieri glabāšanas vai transportēšanas pozīcijā.

PIEZĪME: Ja regulējums ir pareizs, punktā (C) starp izkraušanas gliemežtransportieri (A) un nodiluma plati (B) nedrīkst būt sprauga.

2. Ja starp izkraušanas gliemežtransportieri un nodiluma plati ir sprauga, atskrūvējiet galvskrūves (D) un regulējiet balsta kronšteinu (E) vertikāli, līdz nodiluma plate saskaras ar izkraušanas gliemežtransportiera apakšējo virsmu.

PIEZĪME: Balsta kronšteina augšējai virsmai (E) JĀATRODAS paralēli graudu bunkura plāksnes augšējai daļai (F).



H106291 —UN—19DEC12

A—Izkraušanas gliemežtransportieris
B—Nodiluma plāksne
C—Atrašanās vieta
D—Galvskrūves
E—Balsta kronšteins
F—Graudu bunkura plāksne

3. Kad balsts ir noregulēts, pievelciet skrūves.

OUO6075,0004367 -25-07OCT16-1/1

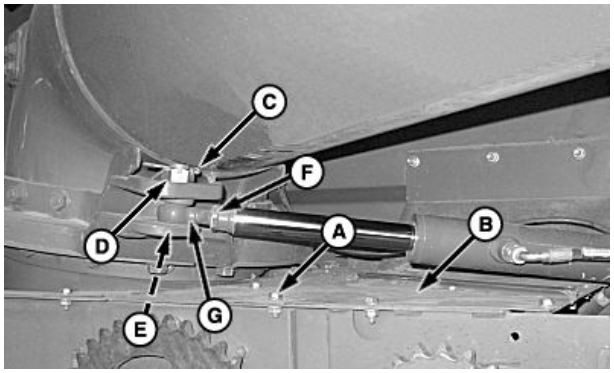
Izkraušanas gliemežtransportiera pozīcija – regulēšana

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

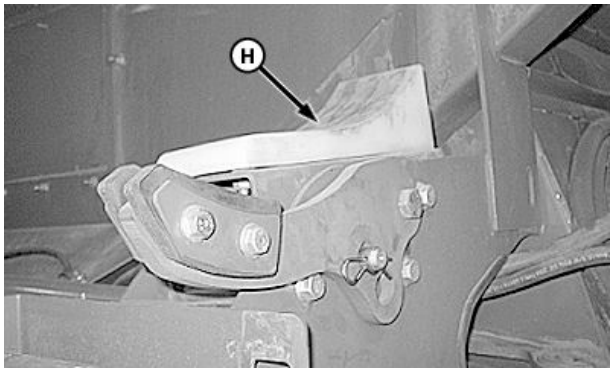
PIEZĪME: Ja regulējums ir pareizs, izkraušanas gliemežtransportierim JĀSASKARAS ar nodiluma plati.

1. Izņemiet šķelttapu (C), uzgriezni un paplāksni (D), kā arī tapu (E).
2. Atskrūvējiet uzgriezni (F) un regulējiet cilpskrūvi (G), līdz izkraušanas gliemežtransportieris nedaudz saskaras ar nodiluma plates virsmu (H).
3. Kad izkraušanas gliemežtransportieris ir noregulēts, uzstādiet iepriekš noņemtos stiprinājumus un pārsegu.

A—Galvskrūves (8 gab.)
B—Pārsegs
C—Šķelttapa
D—Uzgrieznis un paplāksne
E—Tapa
F—Uzgrieznis
G—Bultskrūve ar gredzenu
H—Nodiluma plāksne



H106293 —UN—07DEC12



H106322 —UN—11DEC12

OUO6075,0004368 -25-02DEC16-1/1

Izkraušanas gliemežtransportiera fiksēšanas sviras pozīcijas

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

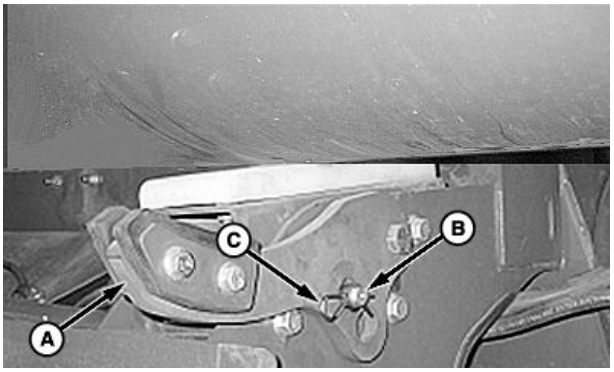
Lauka stāvoklis

nolaidiet fiksēšanas sviru (A), kā parādīts attēlā, uzstādiet tapu (B) un nostipriniet ar atsperu tapu (C).

Uzglabāšanas/transportēšanas pozīcija

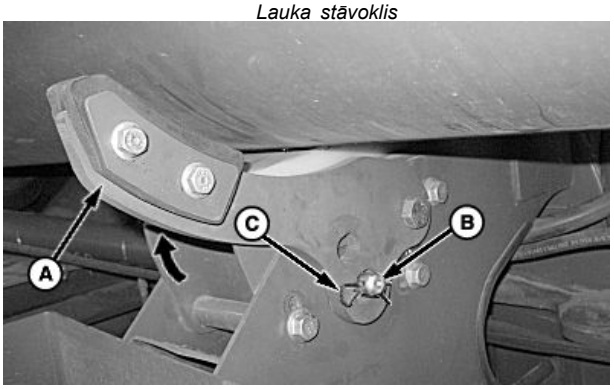
Paceliet fiksēšanas sviru (A), kā redzams attēlā, uzstādiet tapu (B) un nostipriniet ar atspertapu (C).

A—Fiksēšanas svira
B—Tapa
C—Atspertapa



H106300 —UN—10DEC12

Lauka stāvoklis



H106292 —UN—10DEC12

Uzglabāšanas pozīcija/transportēšanas pozīcija

OUO6075,0004369 -25-20DEC16-1/1

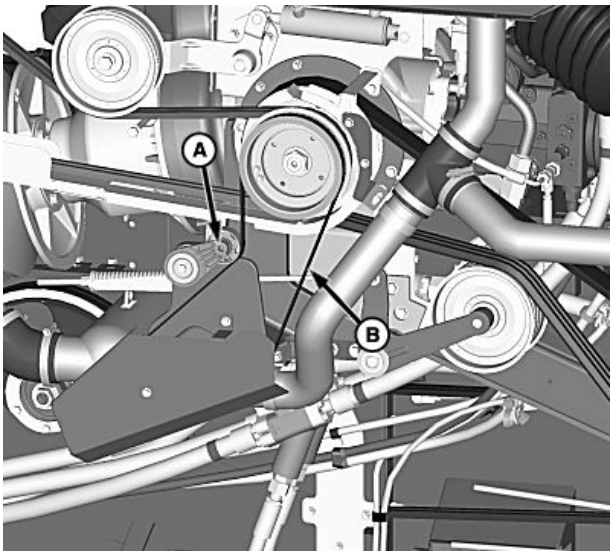
Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas siksna - nomaiņa (variants A)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Pārliecinieties, ka izkraušanas gliemežtransportiera hidrauliskais cilindrs ir atslēgts un ievilkts.

Izmantojot pārtraucēja rokturi, samaziniet spriegotāja sviras (A) spriegojumu, lai noņemtu dzinēja gružu pārvaldības siksnu (B).

A—Spriegotāja svira
B—Dzinēja gružu pārvaldības siksna (ja iekļauta aprīkojumā)



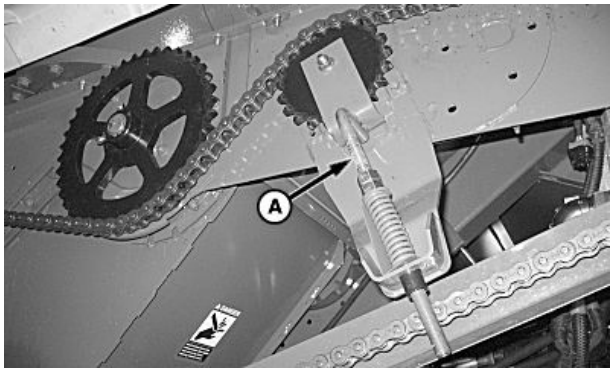
H108390 —UN—25JUN13

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004365 -25-26JAN17-1/3

Atbrīvojiet spriegotāju (A) izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas ķēdē.

A—Spriegotājs



H105391 —UN—09MAY12

OUO6075,0004365 -25-26JAN17-2/3

Noņemiet ķēdi (A) no ķēdesrata.

Izskrūvējiet galvskrūves no siksnas vadotnes (B).

Noņemiet siksnas vadotni un siksnas (C).

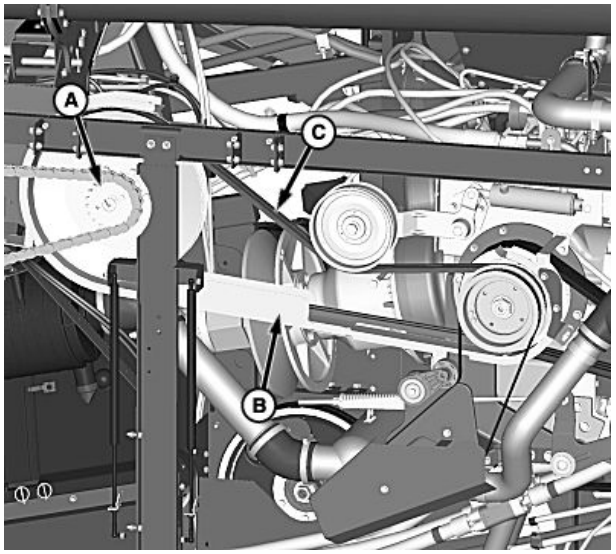
Uzstādiet maiņas siksnas un iepriekš noņemto siksnas vadotni.

Izmantojot pārtraucēja rokturi, samaziniet spriegotāja sviras spriegojumu, lai uzstādītu dzinēja gružu pārvaldības siksnu.

Uzstādiet aizsargu un nostipriniet to ar galvskrūvēm.

Uzstādiet piedziņas ķēdi un regulējiet spriegotāju tā, lai paplāksne savietojas ar mērierīces galu.

A—Ķēdesrats
B—Siksnas vadotne
C—Siksnas



H108394 —UN—25JUN13

OUO6075,0004365 -25-26JAN17-3/3

Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas siksna - nomaiņa (variants B)

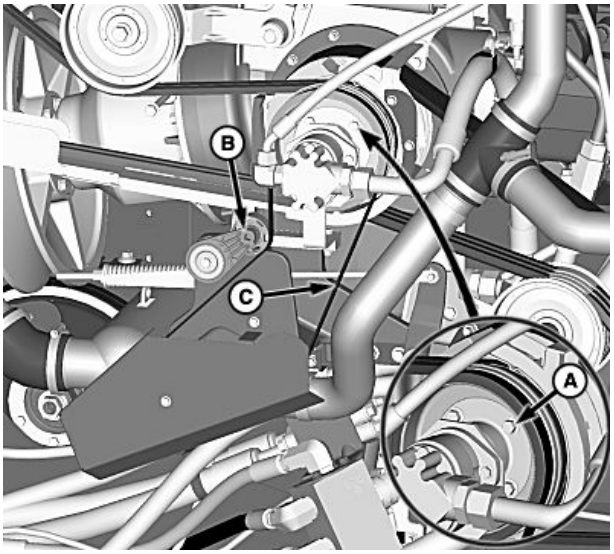
UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Pārliecinieties, ka izkraušanas gliemežtransportiera hidrauliskais cilindrs ir atslēgts un ievilkts.

Izskrūvējiet galvskrūves (A) un atbalstiet sūkņa bloku ārpus darba zonas.

Izmantojot pārtraucēja rokturi, samaziniet spriegotāja sviras (B) spriegojumu, lai noņemtu dzinēja gružu pārvaldības siksnu (C).

A—Galvskrūves
B—Spriegotāja svira
C—Dzinēja gružu pārvaldības siksna (ja iekļauta aprīkojumā)

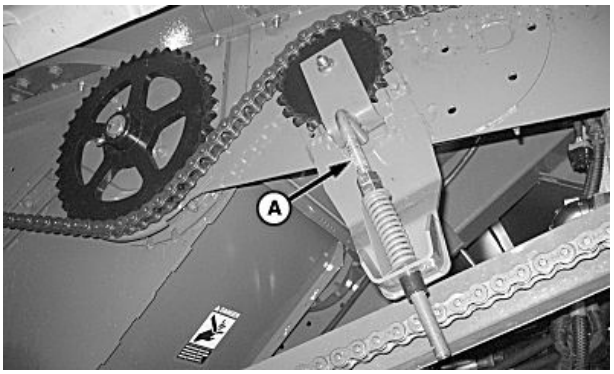


H108393 —UN—25JUN13

OUO6075,0004366 -25-26JAN17-1/3

Atbrīvojiet spriegotāju (A) izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas ķēdē.

A—Spriegotājs



H105391 —UN—09MAY12

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004366 -25-26JAN17-2/3

Noņemiet ķēdi (A) no ķēdesrata.

Izskrūvējiet galvskrūves no siksnas vadotnes (B).

Noņemiet siksnas vadotni un siksnas (C).

Uzstādiet maiņas siksnas un iepriekš noņemto siksnas uztvērēju.

Uzstādiet sūkņa bloku un pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

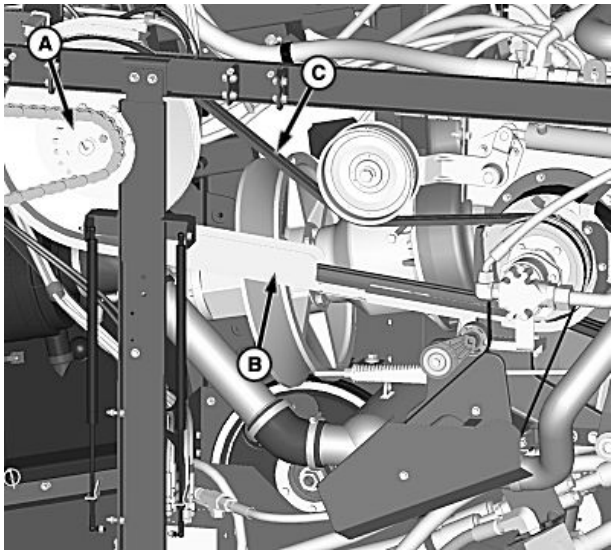
Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments.....80 Nm (59 mārc./pēda)

Izmantojot pārtraucēja rokturi, samaziniet spriegotāja sviras spriegojumu, lai uzstādītu dzinēja gružu pārvaldības siksnu.

Uzstādiet aizsargu un nostipriniet to ar galvskrūvēm.

Uzstādiet piedziņas ķēdi un regulējiet spriegotāju tā, lai paplāksne savietojas ar mērierīces galu.



H108395 —UN—25JUN13

A—Ķēdesrats
B—Siksnas vadotne
C—Siksnas

OUO6075,0004366 -25-26JAN17-3/3

Metinâðana elektronisko vadîbas mezglu tuvumâ

SVARĪGI: Neveiciet motora iedarbinâðanu ar loka metinâðanas aprîkojumu. Strâva un spriegums ir pârâk lieli un tie var radît neatgriezeniskus bojâjumus.

1. Atvienojiet negatîvo (-) akumulatora kabeli.
2. Atvienojiet pozitîvo (+) akumulatora kabeli.
3. Savienojiet ar îssavienojumu kopâ pozitîvo un negatîvo terminâlu. Nepievienojiet pie maðînas râmja.
4. Izvâciet un pârvietojiet visus vadu savienojumus ârpus metinâðanas zonas.
5. Pievienojiet metinâðanas masas vadu tuvu pie metinâðanas punkta un tâlu no vadîbas mezgliem.

TS953 —UN—15MAY90

6. Pçc metinâðanas, veiciet apgrieztâ kârtîbâ soïus 1—5.

DX,WW,ECU02 -25-14AUG09-1/1

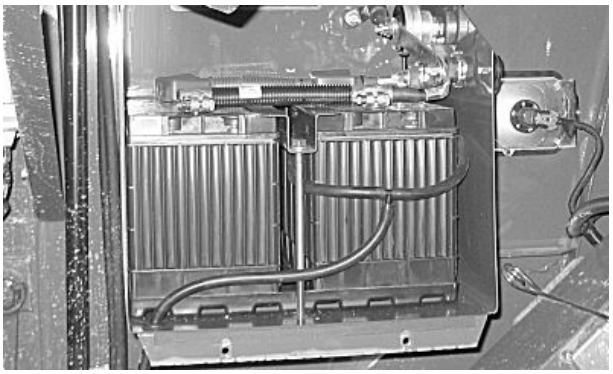
Uzturiet tīrībā elektronisko vadības mezglu konektorus

SVARĪGI: Neatveriet vadības mezglus un neveiciet to tīrīšanu ar augstspiediena izsmidzināšanas ierīcēm. Mitrums, netīrumi un citi piesārņojumi var radīt neatgriezeniskus bojājumus.

1. Uzturiet terminālus tīrus un brīvus no svešķermeņiem un netīrumiem. Mitrums, netīrumi, un citi piesārņojumi laika gaitā var radīt terminālu eroziju un nedrošu elektrisko kontaktu.
2. Ja konektoru nelieto, uzlieciet tam piemērotu putekļu uzgali vai attiecīgi iesmērējiet, lai aizsargātu no netīrumiem un mitruma.
3. Vadības mezglus nevar remontēt.
4. Ja vadības mezglos ir komponenti ar VISMAZĀKAJĀM iespējamām kļūdām, novērsiet šīs kļūdas, pirms nomainiet mezglus pēc kompleksās diagnostikas procedūras. (Sazinieties ar John Deere dīleri.)
5. Terminālu un konektoru vadojumu elektroniskajiem vadības mezgliem var remontēt.

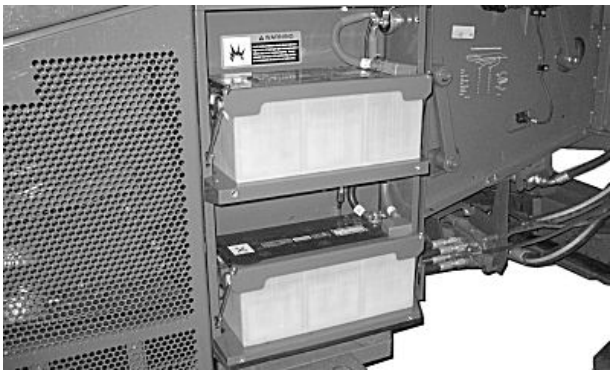
DX,WW,ECU04 -25-11JUN09-1/1

Ievērojiet piesardzības pasākumus, kas attiecas uz elektroiekārtām



H85704 —UN—17APR06

Variants A



H96581 —UN—30JUN10

Variants B

⚠ UZMANĪBU: Mašīnai jābūt uz līdzenas virsmas, lai varētu pareizi noteikt šķidruma līmeni. Akumulatora šķidruma līmenim jābūt redzamam virspusē, katrā iepildīšanas atverē virs katras celles.

Tā kā akumulatoru gāze, kas izdalās no elektrolīta, ir ļoti eksplozīva, neļaujiet akumulatora tuvumā rasties dzirkstelēm un atklātai ugunij. Lai izvairītos no dzirksteļošanas, pievienojiet masas kabeli pēdējo un atvienojiet pirmo. Lai izvairītos no elektriskās strāvas triecieniem un apdegumiem, pirms elektrosistēmas daļu apkopes vai akumulatoru noņemšanas vienmēr IZSLĒDZIET akumulatora atvienošanas slēdzi.

OUO6075,0004356 -25-07OCT16-1/1

Galveno elektrisko komponentu apkope/profilakse ar datora vadības sistēmu aprīkotiem transporta līdzekļiem

- Nekad neatvienojiet akumulatoru, kad aizdedze ir ieslēgta un motors darbojas.
  Pamatojums: Tas var izsaukt elektriskā sprieguma pīķus, kas var bojāt elektroniskās komponentes.
- Nepievienojiet savienotāja vadu, kad atslēgas slēdzis ir ieslēgts.
  Pamatojums: Tas var izsaukt elektriskā sprieguma pīķus, kas var bojāt elektroniskās komponentes.
- Atvienojiet akumulatorus pirms uzlādētāja pieslēgšanas (ja iespējams)
  Pamatojums: Elektriskā slodze sistēmā var palēnināt uzlādēšanas procesu. Akumulatora uzlādētājs izsaukt elektriskā sprieguma pīķus, kas var bojāt elektroniskās komponentes.
- Nekad nelietojiet mašīnas iedarbināšanai spriegumu, kas pārsniedz mašīnai paredzēto
  Pamatojums: Tas var sabojāt elektriskās komponentes
- Nepievienojiet vai neatvienojiet elektriskās komponentes, kad atslēgas slēdzis ir ieslēgts un mašīna darbojas.
  Pamatojums: Tas var sabojāt datora sistēmu, pārtraucot datora programmas izpildi, kad tās darbojas un elektriskā sprieguma pīķi var radīt elektronisko komponentu bojājumus.
- Nekad nepievienojiet spriegumu vai savienojumu ar masu komponentēm, ja to neparedz speciālas instrukcijas.
  Pamatojums: Pievienojot kaitīgu spriegumu vai pie nepareiza elektroniskās sistēmas punkta var sabojāt elektroniskās komponentes.
- Veicot metināšanu pie mašīnas, pievienojiet masa kontaktu pie detaļas, kura tiek metināta. Lai nodrošinātu maksimālu aizsardzību, pirms metināšanas atvienojiet visus elektroniskos kontrollerus.
  Pamatojums: Lielas strāvas, kas saistītas ar metināšanu, var sabojāt masai pievienotos elektriskos tīklus. Metināšana var izsaukt elektriskā sprieguma pīķus, kas var bojāt elektroniskās komponentes.

KC01776,00003CF -25-19MAR01-1/1

Droša apiešanās ar akumulatoru

Akumulatora gāze var eksplodēt. Sargiet akumulatoru no dzirkstelēm un atklātām liesmām. Akumulatora elektrolīta līmeņa pārbaudei lietojiet kabatas lukturīti.

Akumulatora uzlādēšanas pakāpi nekad nepārbaudiet, savienojot abus polus ar metālisku priekšmetu. Lietojiet voltmetru vai hidrometru.

Vienmēr akumulatora masas (-) spaili noņemiet pirmo un masas spaili uzlieciet pēdējo.

Akumulatora elektrolītā esošā sērskābe ir indīga un pietiekoši stipra, lai apdedzinātu ādu, izēstu caurumus drēbēs un, nokļūstot acīs, izsauktu aklumu.

Lai izvairītos no riska:

- Akumulatoru uzpildiet tikai labi vēdināmās telpās
- Lietojiet aizsargbrilles un gumijas cimdus
- Akumulatora tīrīšanai izvairieties no saspiesta gaisa lietošanas
- Elektrolīta pieliešanas laikā izvairieties ieelpot izgarojumus
- Izvairieties izšļakstīt vai nopilināt elektrolītu
- Veiciet drošu akumulatora piepildīšanas vai uzlādes procedūru.

Ja skābe ir uzpilējusi uz ādas vai iekļuvusi acīs:

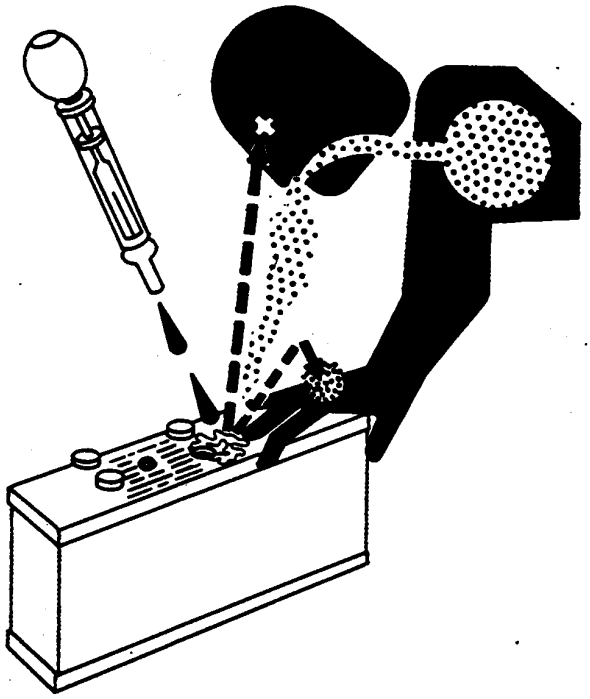
1. Noskalojiet ādu ar ūdeni.
2. Uz attiecīgajām vietām uzkaisiet cepamo sodu vai kaļķa pulveri, lai neitralizētu skābi.
3. Skalojiet acis ar ūdeni 15 - 30 minūtes. Nekavējoties griezieties pēc palīdzības pie ārsta.

Ja skābe ir norīta:

1. Nemēģiniet izsaukt vemšanu.
2. Izdzeriet lielu daudzumu ūdens vai piena, bet ne vairāk kā 2 l (2 qt.).
3. Nekavējoties griezieties pēc palīdzības pie ārsta.

BRĪDINĀJUMS: Akumulatora polu spailes, izvadi un ar tiem saistītie piederumi satur svinu un svina produktus - ķimikālijas, kas Kalifornijas štatā ir atzītas kā vēzi un reproduktīvās sistēmas bojājumus izraisošas vielas. **Pēc darba nomazgājiet rokas.**

TS204 —UN—15APR13



TS203 —UN—23AUG88

DX,WW,BATTERIES -25-02DEC10-1/1

Akumulatori: droša uzstādīšana

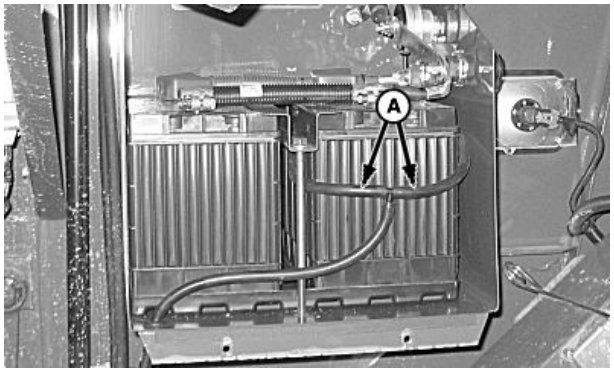
UZMANĪBU: Mašīnai jābūt uz līdzenas virsmas, lai varētu pareizi noteikt šķidruma līmeni. Akumulatora šķidruma līmenim jābūt redzamam virspusē, katrā iepildīšanas atverē virs katras celles.

Izvairieties no nopietniem ievainojumiem vai nāves, ko var izraisīt eksplozijas. Ja akumulatora nodalījumu pietiekami neventilē, tur var uzkrāties liels daudzums ūdeņraža gāzes. Pēc apkopes vienmēr ievietojiet akumulatoram vai akumulatora nodalījumam ventilācijas caurules (A). Pārliecinieties, ka ventilācijas šļūtenes nav saspiestas vai pārlocītas.

Nomaināmajiem akumulatoriem ir jābūt ar ventilācijas atverēm, kas piemērotas ventilācijas šļūteņu pievienošanai. Sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju, lai iegādātos maiņas akumulatorus, kas aprīkoti ar ventilācijas nipeļiem.

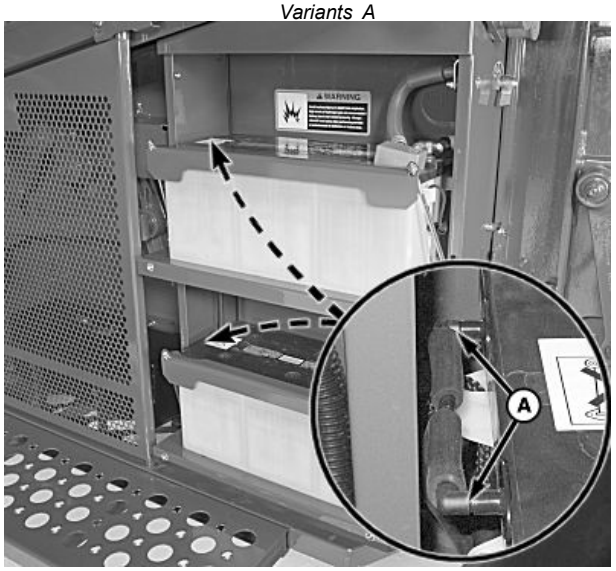
Ja ventilācijas caurules nav pievienotas akumulatoram, akumulatora vāks ir jāatstāj vaļā vienmēr, kad mašīnas dzinējs darbojas, vai katru reizi, kad notiek lādēšana ar ārēju lādētāju.

A—Ventilācijas caurules



H85705 —UN—17APR06

Variants A



H96586 —UN—30JUN10

Variants B

OUO6075,0004357 -25-15DEC16-1/1

Akumulatora kabeļi – pievienošana

UZMANĪBU: AKUMULATORIEM AR MASU SAVIENOTS TIKAI NEGATĪVAIS POLS. Vienmēr pievienojiet masas savienojumu pie akumulatora negatīvajiem (-) poliem. Pievienojiet startera kabeli pie pozitīvā (+) akumulatora pola. Otrāda polaritāte akumulatorā vai maiņstrāvas ģeneratora pievienojuma savienojumos rada neatgriezeniskus bojājumus elektriskajā sistēmā. Pēdējo pie negatīvā (-) termināla pola pievienojiet masas kabeli.

SVARĪGI: Akumulatoriem ir jābūt ar vienādu terminālu izvietojumu.

Pievienojot akumulatorus

Izslēdziet visus slēdžus un patērētājus. Notīriet akumulatora spailes un terminālus.

ĀTRI PIEVIENOJIET masas savienojumu pie negatīvā pola. Nedrīkst rasties dzirksteļošana. Ja rodas dzirksteļošana, NEPIEVIENOJIET . Pārbaudiet, vai akumulators ir pareizi novietots.

Ja joprojām rodas dzirksteļošana, vēlreiz pārbaudiet, vai visi slēdži un patērētāji ir izslēgti. Pārbaudiet, vai kaut kur nav īssavienojums, pārtrūkuši kabeļi un atvienojušies vai korodēti savienojumi.

Pievienojiet akumulatora negatīvā (-) masas vada joslas.

OUO6075,00007D7 -25-19MAR07-1/1

Akumulatori – uzlāde

Raugieties, lai akumulators ir pilnībā uzlādēts, it sevišķi aukstā laikā. Ja akumulatoru neuztur pilnīgi uzlādētu virs 12,50 voltiem, varētu samazināties akumulatora kalpošanas laiks.

⚠ UZMANĪBU: Nekad neuzlādējiet sasalušu akumulatoru. Pirms pievienošanas akumulatora uzlādētājam atkausējiet istabas temperatūrā. Akumulatorus uzlādējiet tikai labi vēdināmā vietā. Uzlādējot akumulatoru kombainā, atvienojiet abus kabeļus no akumulatora termināliem.

SVARĪGI: Ja akumulatori nav pilnīgi uzlādēti, elektrolīts var sasalt.

Nosakiet, kurš akumulators ir jāuzlādē.

Atvienojiet abus akumulatora kabeļus un lādētāja pozitīvo kabeli pievienojiet "+" terminālim, un lādētāja negatīvo kabeli – "-" terminālim.

Ņemiet vērā lādētajam pievienotās instrukcijas. Vienmēr uzlādējiet akumulatorus ar 12 V lādētāju.

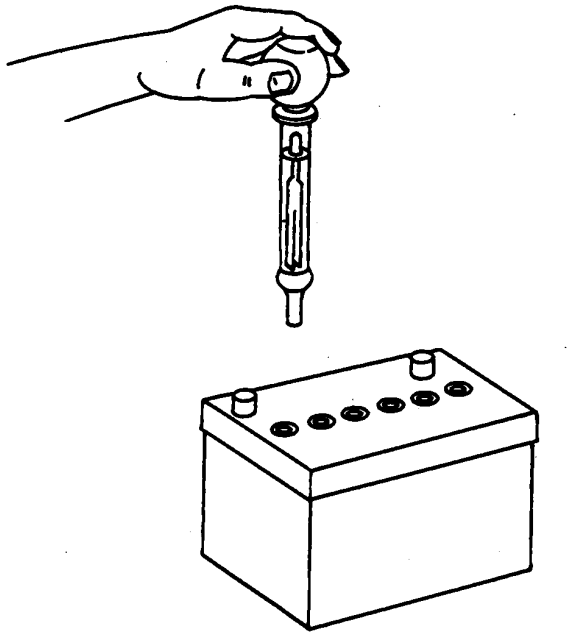
OUO6075,00007D8 -25-19MAR07-1/1

Akumulatori – elektrolīta īpatnējā svara pārbaude

⚠ UZMANĪBU: Akumulatoriem jāatrodas uz līdzenas virsmas, lai varētu pareizi noteikt šķidruma līmeni. Akumulatora šķidruma līmenim jābūt redzamam virspusē, katrā iepildīšanas atverē virs katras celles.

Akumulatora gāze var uzsprāgt. Sargiet akumulatoru no dzirkstelēm un atklātām liesmām. Akumulatora elektrolīta līmeņa pārbaudei lietojiet lukturīti.

Akumulatora uzlādes līmeni aizliegts pārbaudīt, savienojot polus ar metālisku priekšmetu. Lietojiet voltmetru vai hidrometru.



TS182 —UN—23AUG88

Pārbaudiet elektrolīta īpatnējo svaru katrā cellē ar akumulatora hidrometru, lai noteiktu akumulatora stāvokli. Uzlādējiet akumulatoru, ja rādījums ir mazāks par 1,225. Nomainiet akumulatoru, ja starpība starp šūnām ir lielāka par 0,050.

Vienmēr koriģējiet īpatnējā svara rādījumu atbilstoši elektrolīta temperatūras izmaiņām. Pievienojiet 0.004 uz katriem 10 °F virs 80 °F. (Pievienojiet 0,007 uz katriem 10 °C virs 27 °C.) Samaziniet par tādu pašu apjomu, ja elektrolīta temperatūra ir mazāka par 80 °F (27 °C). Koriģētais pilnīgi uzlādēta akumulatora elektrolīta īpatnējais svars ir 1,265 – 1,280.

OUO6075,00007D9 -25-19MAR07-1/1

Akumulatori: papildu akumulatora pieslēgšana

Aukstā laikā iedarbināšanu var atvieglot, papildus paralēli pieslēdzot 12 V akumulatoru.

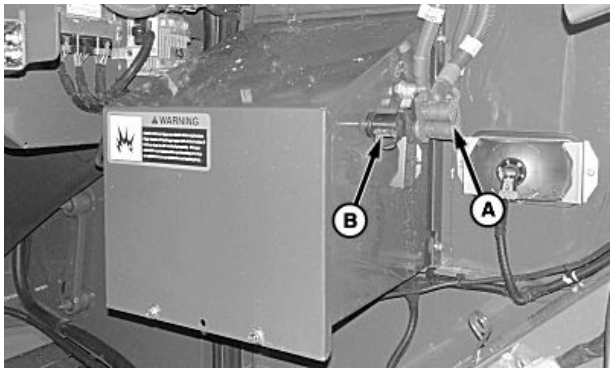
⚠ UZMANĪBU: Iztvaikojošā akumulatora gāze ir sprādzienbīstama. Izvairieties no dzirksteļu rašanās akumulatoru tuvumā.

SVARĪGI: Nekad nepievienojiet papildu kabeļus, ja ir ieslēgta aizdedze vai akumulatora atslēgšanas slēdzis atrodas pozīcijā "ON" (Ieslēgts). Nelietojiet palīgiedarbināšanas spriegumu, kas pārsniedz 12 V.

Noņemiet spaiļu aizsarguzmavas.

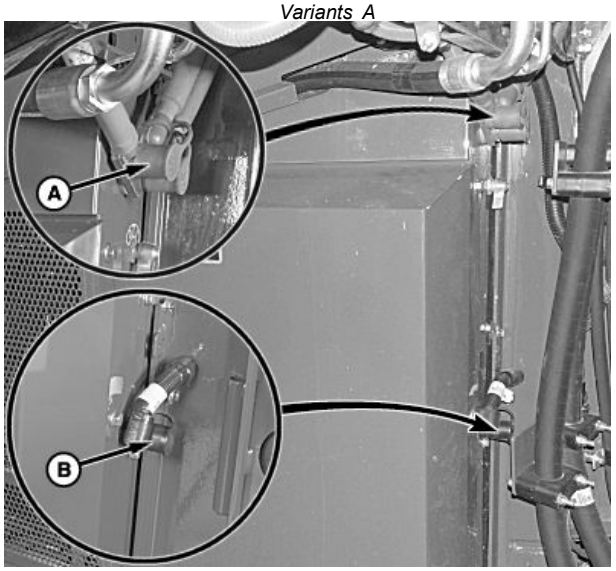
Vispirms pirmais papildu kabelis ir jāpieslēdz pie papildu akumulatora pozitīvās (+) spailes. Otru galu pievienojiet mašīnas akumulatora pozitīvajai (+) spailei (A). Otrs savienojošais kabelis vispirms jāpievieno pie papildu akumulatora negatīvās (–) spailes. Otru galu pievienojiet mašīnas akumulatora negatīvajai (–) spailei (B).

A—Pozitīvā spaile (+) **B—Negatīvā spaile (–)**



H120103 —UN—28NOV16

Variants A



H120104 —UN—28NOV16

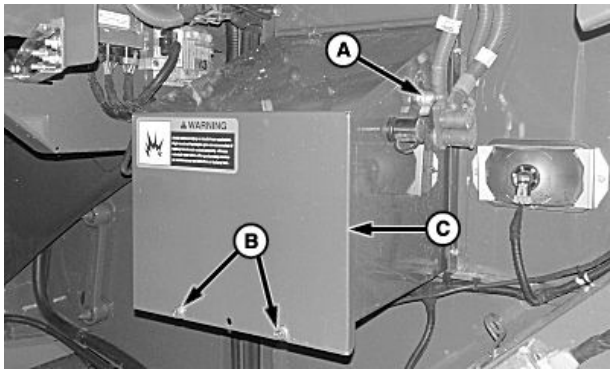
Variants B

AZ06166,000005B -25-28NOV16-1/1

Akumulatoru noņemšana un uzstādīšana (variants A)

1. Pagrieziet akumulatora atvienošanas slēdzi (A) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam IZSLĒGTĀ pozīcijā.
2. Izskrūvējiet galvskrūves (B) un noņemiet vāku (C), lai piekļūtu akumulatoriem.

A—Akumulatora atvienošanas slēdzis **C—Pārsegs**
B—Galvskrūves

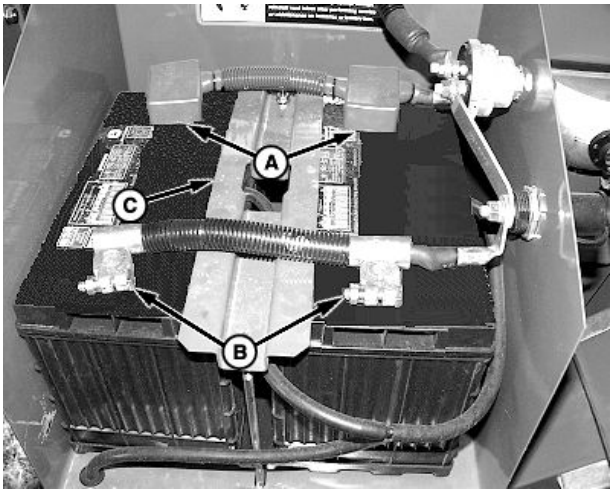


H120105 —UN—28NOV16

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004359 -25-26JAN17-1/2

3. Atvienojiet negatīvo (-) kabeli (B) no akumulatora un negatīvās iedarbināšanas spailes.
4. Atvienojiet pozitīvo (+) kabeli (A) un pozitīvās iedarbināšanas spailes.
5. Noņemiet skavu (C) un akumulatora ventilācijas caurules.
6. Notīriet akumulatorus un akumulatoru uzstādīšanas zonu.
7. Ievietojiet akumulatorus akumulatoru nodalījumā uz plastmasas paliktņa.
8. Notīriet akumulatora kabeļus un spailes un pievienojiet akumulatora ventilācijas caurules.
9. Vaļīgi pievienojiet skavu (C).
10. Pievienojiet pozitīvo (+) kabeli (A) un pozitīvo iedarbināšanas spaili.
11. Pievienojiet negatīvo (-) kabeli (B) un negatīvo iedarbināšanas spaili.
12. Pievelciet akumulatora skavu.
13. Uzstādiet pārsegu un nostipriniet ar iepriekš noņemtajām galvskrūvēm.
14. Pagrieziet akumulatora atvienošanas slēdzi pulksteņrādītāju kustības virzienā IESLĒGTĀ pozīcijā.



H83385 —UN—11JUL05

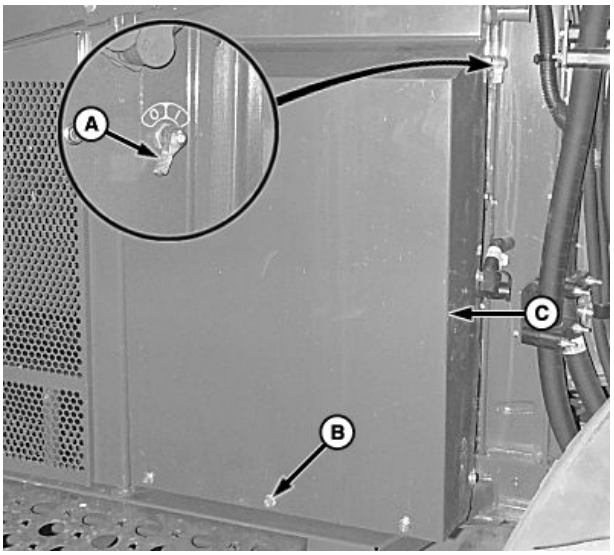
A—Pozitīvās polaritātes kabelis
B—Negatīvās polaritātes kabelis
C—Skava

OUO6075,0004359 -25-26JAN17-2/2

Akumulatoru noņemšana un uzstādīšana (variants B)

1. Pagrieziet akumulatora atvienošanas slēdzi (A) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam IZSLĒGTĀ pozīcijā.
2. Izskrūvējiet galvskrūves (B) un noņemiet vāku (C), lai piekļūtu akumulatoriem.

A—Akumulatora atvienošanas slēdzis
B—Galvskrūves (9 gab.)
C—Pārsegs

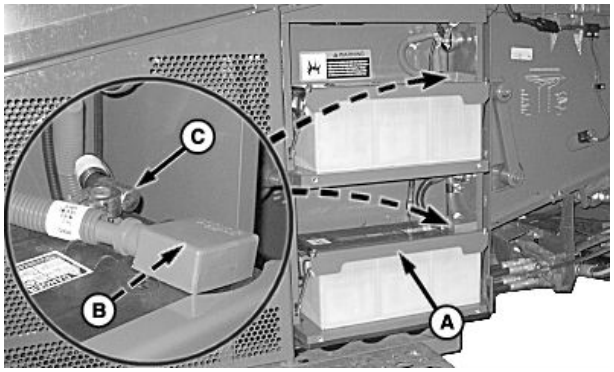


H120106 —UN—28NOV16

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,000435A -25-26JAN17-1/2

3. Noņemiet apskavu (A) un akumulatora ventilācijas caurules.
4. Atvienojiet pozitīvās polaritātes (+) kabeli (B) un pēc tam negatīvās polaritātes (–) kabeli (C).
5. Notīriet akumulatorus un akumulatoru uzstādīšanas zonu.
6. Uzstādiet akumulatorus akumulatoru nodalījumā.
7. Notīriet akumulatora kabeļus, spailes un pievienojiet akumulatora ventilācijas caurules.
8. Pievienojiet pozitīvās polaritātes (+) kabeli un negatīvās polaritātes (–) kabeli.
9. Uzlieciet un pievelciet akumulatora skavu.
10. Uzstādiet pārsegu un nostipriniet ar iepriekš noņemtajām galvskrūvēm.
11. Pagrieziet akumulatora atvienošanas slēdzi pulksteņrādītāju kustības virzienā IESLĒGTĀ pozīcijā.



H96583 —UN—30JUN10

A—Skava
B—Pozitīvās polaritātes kabelis
C—Negatīvās polaritātes kabelis

OUO6075,000435A -25-26JAN17-2/2

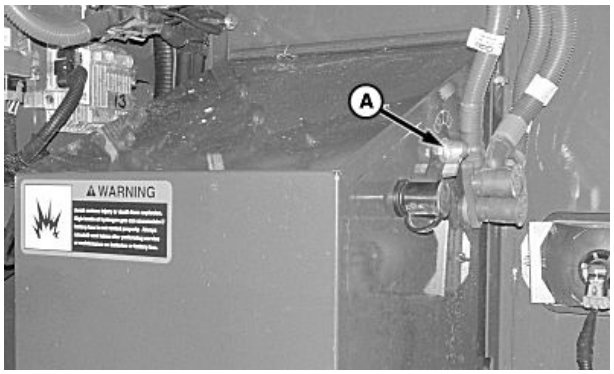
Akumulatora atvienošanas slēdzis

SVARĪGI: Final Tier 4/IV posms: Neatvienojiet akumulatoru vismaz 90 sekundes pēc mašīnas izslēgšanas. Šajā laikā, uzreiz pēc mašīnas izslēgšanas, selektīvās katalītiskās reducēšanas (SCR) sistēma uzreiz pēc dzinēja apturēšanas automātiski iztukšo izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda (DEF) šļūtenes. Ja šļūteņu iztukšošanai nav atvēlēts pietiekams laiks, šķidruma atlikumi var kristalizēties un šļūtenes var aizsērēt. Aukstā laikā šķidrums var sasalt un, iespējams, pārplēst šļūtenes.

PIEZĪME: Pagrieziet akumulatora atvienošanas slēdzi pozīcijā "OFF" (IZSLĒGTS), ja mašīnu neizmantosiet vairāk kā 25 dienas. Ja glabāšanas periods pārsniedz 90 dienas, noņemiet akumulatora negatīvo vadu, lai samazinātu akumulatoru slodzi.

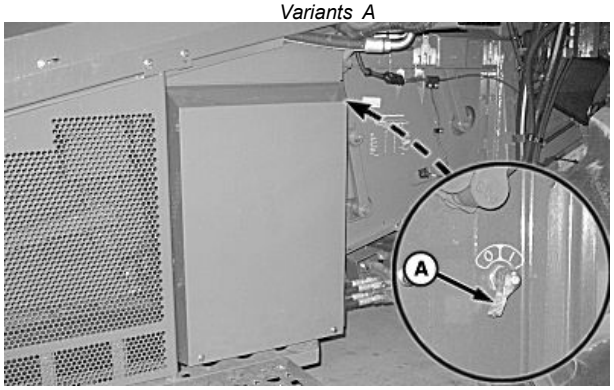
Pagrieziet akumulatora atvienošanas slēdzi (A) pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai ieslēgtu mašīnas elektrisko sistēmu; pagrieziet slēdzi pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai izslēgtu mašīnas elektrisko sistēmu.

A—Akumulatora atvienošanas slēdzis



H120107 —UN—28NOV16

Variants A



H96585 —UN—30JUN10

Variants B

AZ06166,000005A -25-02DEC16-1/1

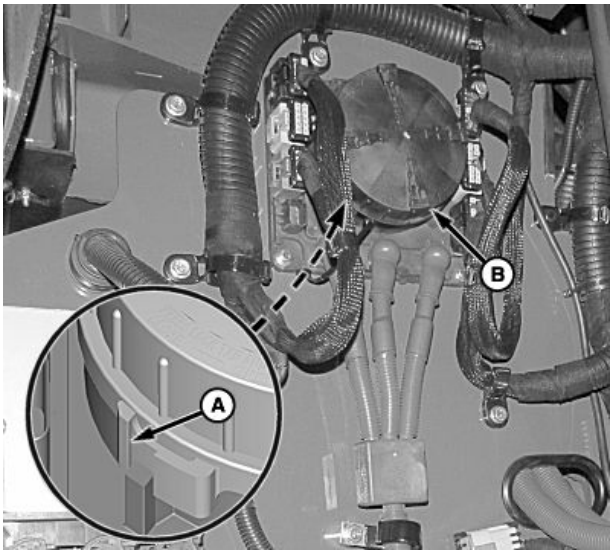
Mašīnas drošinātāju bloks

PIEZĪME: Drošinātāju bloks atrodas mašīnas labajā vai kreisajā pusē atkarībā no mašīnas modeļa.

Rezerves drošinātāji un drošinātāju knaibles atrodas zem pārsega.

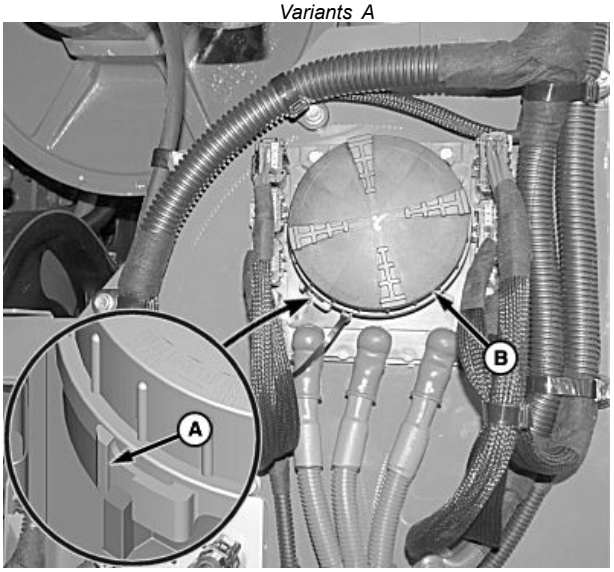
Lai atvērtu drošinātāju bloku, nospiediet fiksatora cilni (A) un pagrieziet pārsegu (B).

- F1–F2 netiek izmantoti
- F3—(15 A) (slēgtā ķēde nr. 0642), vadības bloks RC2, 1. strāvas avots
- F6—(15 A) (slēgtā ķēde nr. 0652), vadības bloks RC2, 2. strāvas avots
- F7—(30 A) (0342), vadības bloks RC1, 1. strāvas avots
- F8 – netiek izmantots
- F9—(30 A) (slēgtā ķēde nr. 0362), labās puses barošanas bloks 1 (RPM1), 5. strāvas avots
- F11—(20 A) (slēgtā ķēde nr. 0332), labās puses barošanas bloks 1 (RPM1), 3. strāvas avots
- F12—(20 A) (slēgtā ķēde nr. 0322), labās puses barošanas bloks 1 (RPM1), 2. strāvas avots
- F13 – F14 netiek izmantoti
- F15—(20 A) (slēgtā ķēde nr. 0352), labās puses barošanas bloks 1 (RPM1), 4. strāvas avots
- F16 – netiek izmantots
- F17—(30 A) (slēgtā ķēde nr. 0912), mitruma sensors
- F18—(25 A) (slēgtā ķēde nr. 0372), vadības bloks RC1, 2. strāvas avots
- F19–F26 netiek izmantoti
- F27—(30 A) (slēgtā ķēde nr. 0152), vadības bloks LC1, 2. strāvas avots
- F28–F30 netiek izmantoti
- F31—(10 A) (slēgtā ķēde nr. 0012), primārās ķēdes akumulatora strāva
- F32—(30 A) (slēgtā ķēde nr. 0142), kreisās puses barošanas bloks 1A (LPM1A), 4. strāvas avots
- F33 – netiek izmantots
- F34—(30 A) (slēgtā ķēde nr. 0112), kreisās puses barošanas bloks 1A (LPM1A), 1. strāvas avots
- F35 – netiek izmantots
- F36—(30 A) (slēgtā ķēde nr. 0312), labās puses barošanas bloks 1 (RPM1), 1. strāvas avots
- F37–F38 netiek izmantoti
- F39—(10 A) (slēgtā ķēde nr. 4972), vadības bloks SSU/XSC primārās ķēdes strāva
- F40–F42 netiek izmantoti
- F43—(25 A) (slēgtā ķēde nr. 5222), vadības bloks ECU, 3. strāvas avots
- F44—(30 A) (slēgtā ķēde nr. 0712), kreisās puses barošanas bloks 2B (LPM2B), 1. strāvas avots
- F45—(20 A) (slēgtā ķēde nr. 0122), kreisās puses barošanas bloks 1A (LPM1A), 2. strāvas avots
- F46—(30 A) (slēgtā ķēde nr. 0132), kreisās puses barošanas bloks 1A (LPM1A), 3. strāvas avots
- F47 – netiek izmantots
- F48—(25 A) (slēgtā ķēde nr. 5012), vadības bloks ECU, 1. strāvas avots
- F49–F50 netiek izmantoti
- F51—(30 A) (slēgtā ķēde nr. 0162), vadības bloks LC1, 1. strāvas avots



H121173 —UN—04APR17

Variants A



H121174 —UN—04APR17

Variants B

A—Fiksatora cilne **B—Pārsegs**

- F52 – netiek izmantots
- F54—(10 A) (slēgtā ķēde nr. 0422), vadības bloka PTP strāvas avots
- F55—(25 A) (slēgtā ķēde nr. 5022), vadības bloks ECU, 2. strāvas avots
- F56—(15 A) (slēgtā ķēde nr. 5042), degvielas pārsūknēšanas sūknis
- F57—(30 A) (slēgtā ķēde nr. 0222), kreisās puses barošanas bloks 2B (LPM2B), 2. strāvas avots
- F58–F62 netiek izmantoti
- F63—(15 A) (slēgtā ķēde nr. 5062), degvielas dozēšanas sūkņa strāvas avots
- F64—(20 A) (slēgtā ķēde nr. 0212), kreisās puses barošanas bloks 2A (LPM2A), 1. strāvas avots
- F67 – netiek izmantots

Turpinājums nākamajā lappusē

- F68—(25 A) (slēgtā ķēde nr. 0172), kreisās puses barošanas bloks 1A (LPM1A), 5. strāvas avots
- F69—(30 A) (slēgtā ķēde nr. 0972), saliekamais pelavu smalcinātājs, 2. strāvas avots
- F70–F71 netiek izmantoti
- F73—(30 A) (slēgtā ķēde nr. 0252), vadības bloks “LC2”, 1. strāvas avots
- F74—(30 A) (slēgtā ķēde nr. 0972), saliekamais pelavu smalcinātājs, 1. strāvas avots
- F75–F77 netiek izmantoti
- F78—(30 A) (slēgtā ķēde nr. 0242), vadības bloks LC2, 1. strāvas avots
- F79 – netiek izmantots
- F80—(30 A) (slēgtā ķēde nr. 0722), kreisās puses barošanas bloks 2B (LPM2B), 2. strāvas avots

OUO6075,0004683 -25-04APR17-2/2

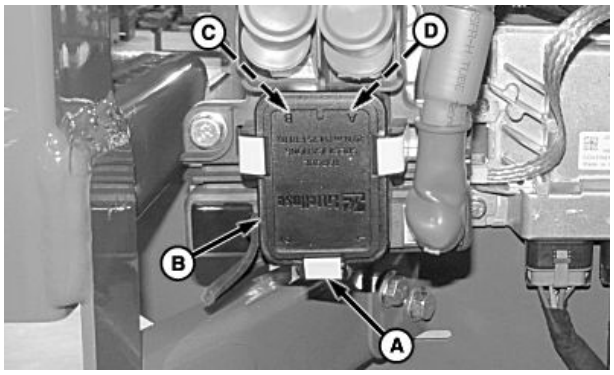
Iekļautie drošinātāji

PIEZĪME: Iekļautie drošinātāji atrodas labajā vai kreisajā pusē atkarībā no mašīnas modeļa.

Atveriet fiksatorus (A) un noņemiet vāku (B), lai piekļūtu iekļautajiem drošinātājiem.

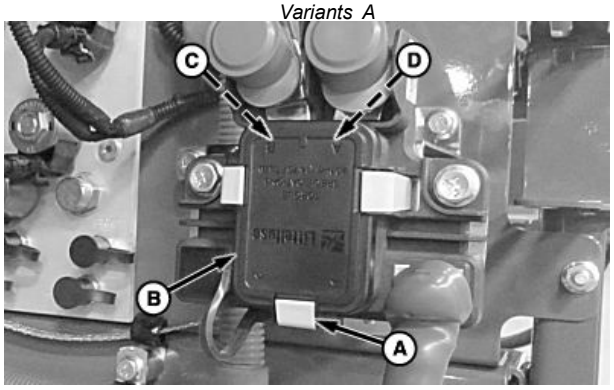
- F82— iekļautais drošinātājs, (125 A) (slēgtā ķēde nr. 8002), vadības bloks CAB
- F92— iekļautais drošinātājs, (125 A) (slēgtā ķēde nr. 8912), kabīnes drošinātāju bloks

A—Fiksators (3 gab.)
B—Pārsegs
C—F82— iekļautais drošinātājs
D—F92— iekļautais drošinātājs



H121175 —UN—04APR17

Variants A



H121176 —UN—04APR17

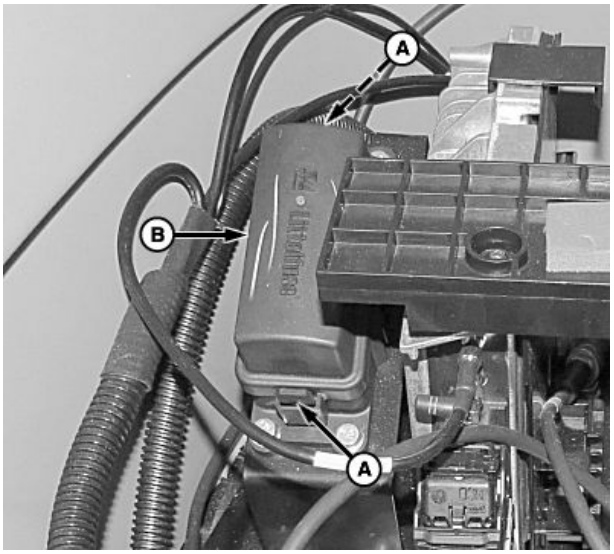
Variants B

OUO6075,00046FD -25-04APR17-1/1

Kabīnes drošinātāju bloks

PIEZĪME: Drošinātāju bloks ir novietots kabīnē vadības blokā, kas atrodas zem rokas balsta konsoles uz kabīnes grīdas.

Lai atvērtu drošinātāju bloku, nospiediet fiksatora cilnes (A) un noņemiet pārsegu (B).



H119639 —UN—13OCT16

A—Fiksatora cilnes **B—Pārsegs**

- F801—(15 A) (slēgtā ķēde nr. 8262), ARMC strāvas avots
- F802—(10 A) (slēgtā ķēde nr. 8802), servera - monitora strāvas avots
- F803—(15 A) (slēgtā ķēde nr. 8302), SCL strāvas avots
- F804—(15 A) (slēgtā ķēde nr. 8072), PDU strāvas avots
- F805—(15 A) (slēgtā ķēde nr. 8152), uztvērēja strāvas avots
- F806—(15 A) (slēgtā ķēde nr. 8162), dažādas kabīnes ierīces strāvas avots
- F807—(10 A) (slēgtā ķēde nr. 8192), ATC strāvas avots
- F808—(20 A) (slēgtā ķēde nr. 8082), recirkulācijas ventilators, 1. strāvas avots
- F809—(20 A) (slēgtā ķēde nr. 8182), recirkulācijas ventilators, 2. strāvas avots
- F810—(20 A) (slēgtā ķēde nr. 8172), sēdekļa strāvas avots
- F811—(20 A) (slēgtā ķēde nr. 8092), papildierīču strāvas avots
- F812—(15 A) (slēgtā ķēde nr. 8242), papildu barošanas kontaktligzdas
- F813—(20 A) (slēgtā ķēde nr. 8252), papildu elektriskais pagarinātājs
- F814 –(20 A) netiek izmantots
- F815—(20 A) (slēgtā ķēde nr. 8622), priekšējā loga tīrītāja strāvas avots
- F816—(10 A) (slēgtā ķēde nr. 8312), radio strāvas avots
- F817—(7,5 A) (slēgtā ķēde nr. 8322), roku balsta APO strāvas avots
- F818—(5 A) (slēgtā ķēde nr. 0006), pamodināšanas strāvas avots
- F819—(5 A) (slēgtā ķēde nr. 8112), USB lādētāja strāvas avots

OUO6075,00045AD -25-31JAN17-1/1

Video drošība

⚠ UZMANĪBU: Nepaļaujieties uz kameru, lai izvairītos no sadursmes vai lai konstatētu garāmgājējus. Lai novērstu iespējamos operatora ievainojumus vai nāvi, vienmēr jādod trauksmes signāls un jānovērtē apkārtne, kurā mašīna darbojas. Izlasiet un izprotiet drošības nosacījumus "Izvairīšanās no nelaimes gadījuma apgāžoties" sadaļā "Drošība".

SVARĪGI:

- **Pareizi izprotiet gadījumus, kad kamera vai video lietotne ir spoguļattēlā.**
- **Kameru uzstādiet drošā un stabilā vietā.**
- **Izprotiet kameras skata lauku.**
- **Kamera pienācīgi jākopj.**
- **Kameras objektīvam jābūt tīram.**

OUO6075,00013B2 -25-31JAN13-1/1

Video interfeisa iespējas

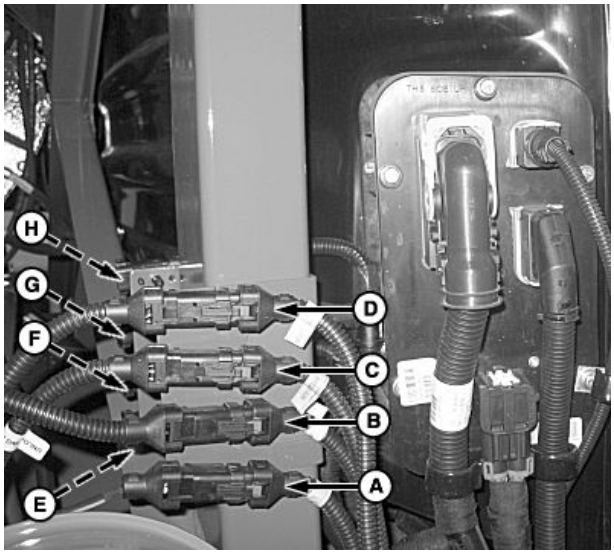
Mašīna ir aprīkota ar astoņām kameras video ievadēm, kas atrodas operatora platformas labajā pusē.

Video ieeja (A–D) nodrošina video signālu pārraidi serverim, kas tālāk tiek nosūtīts uz rokas balsta displeju.

Video ieeja (E–H) nodrošina video signālu pārraidi uz papildaprīkojuma GreenStar™ 3 2630 displeju.

Lai iegūtu papildinformāciju par kameru risinājumiem, kas saderīgi ar video, sazinieties ar vietējo John Deere izplatītāju.

A—Video ievade 1 (roku balsts)
B—Video ievade 2 (roku balsts)
C—Video ievade 3 (roku balsts)
D—Video ievade 4 (roku balsts)
E—Video ievade 1 (papildaprīkojuma displejs)
F—Video ievade 2 (papildaprīkojuma displejs)
G—Video ievade 3 (papildaprīkojuma displejs)
H—Video ievade 4 (papildaprīkojuma displejs)

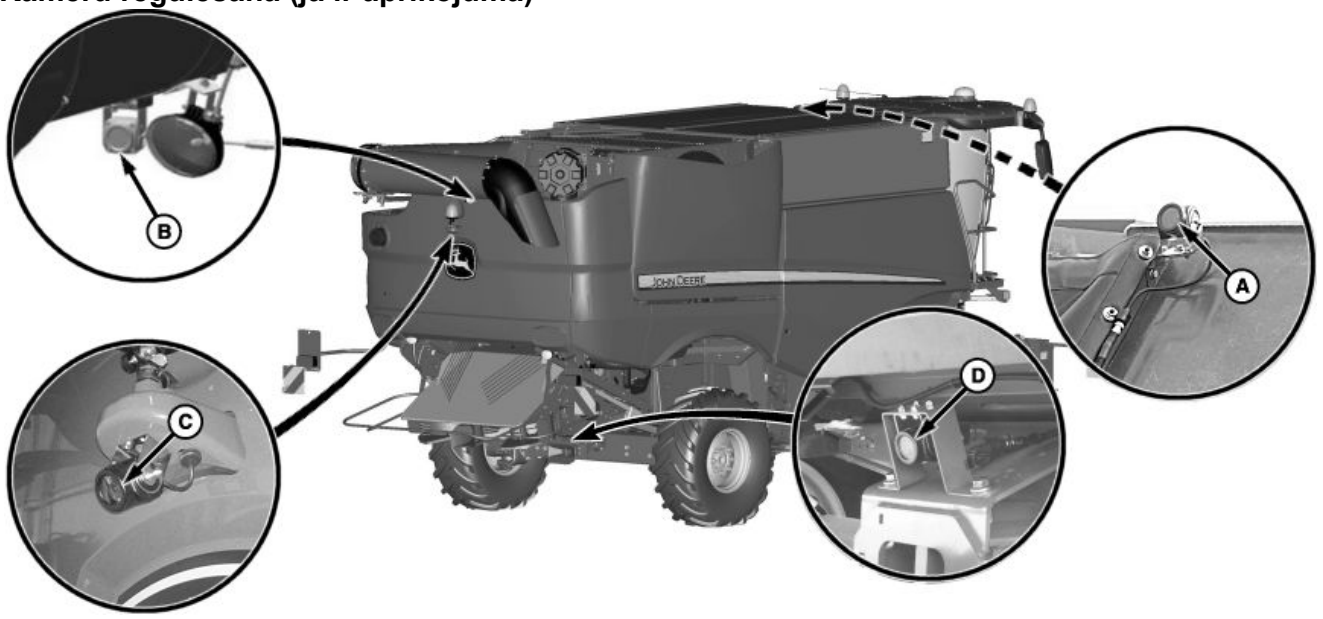


H119626 —UN—12OCT16

"GreenStar" ir "Deere & Company" preču zīme

OUO6075,0004684 -25-20MAR17-1/1

Kameru regulēšana (ja ir aprīkojumā)



H116367 —UN—25NOV15

A—Graudu tvertnes kamera
B—Izkraušanas gliemežtransportiera kamera
C—Atpakaļskata kamera
D—Sakabes kamera

PIEZĪME: Kameras tipi var atšķirties atkarībā no rādītā. Lai iegūtu papildu informāciju, sazinieties ar vietējo John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

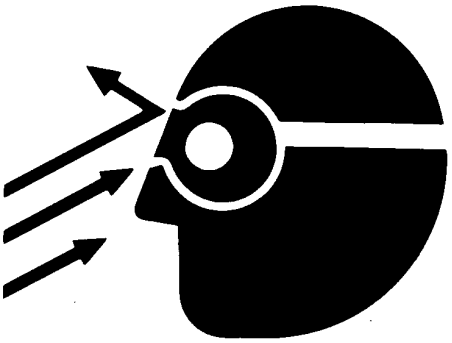
Ja mašīna ir aprīkota ar kamerām (A-D), pēc nepieciešamības tās noregulējiet.

OUO6075,00041A7 -25-28JAN16-1/1

Drošības noteikumi, mainot halogēnās spuldzes

UZMANĪBU: Halogēnās spuldzēs (A) ir gāze ar spiedienu. Nepareizi lietojot halogēna spuldzi, var izraisīt tās sašķīšanu lidojošās šķembās. Lai nerastos ievainojumi, veiciet tālāk minētās darbības:

- **pirms spuldžu nomaiņas izslēdziet gaismas slēdzi un ļaujiet spuldzei atdzist. Atstājiet slēdzi izslēgtu, kamēr spuldzes maiņa ir pabeigta.**
- **Mainot spuldzes, lietojiet aizsargbrilles.**
- **Turiet spuldzi aiz tās cokola. Izmantojiet aizsargcimdus vai izvairieties no pieskaršanās spuldzes virsmai.**
- **Lai notīrītu pirkstu nospiedumus no spuldzes stikla, lietojiet spirtā samērcētu lupatu. Ādas eļļa, kas palikusi uz spuldzes, rada pārkaršanu un priekšlaicīgu defektu.**
- **Nesaskrāpējiet vai nenosmērējiet spuldzi.**
- **Nepieļaujiet mitruma nokļūšanu uz spuldzes.**
- **Nedarbiniet spuldzes ārpus korpusa. Spuldzēs ir liels iekšējais spiediens, un, ja tās ieplaisā vai saplīst, ir iespējama eksplozija un ievainojumi.**
- **Izlietoto spuldzi ievietojiet jaunās spuldzes kārbā un atbilstīgi utilizējiet. Uzglabājiet bērniem nepieejamā vietā.**



TS266 —UN—23AUG88

H59774 —UN—30AUG99

A—Halogēnās spuldzes

OUO6075,0001356 -25-12DEC12-1/1

Kabīnes augšējās gaismas spuldze – maiņa

⚠ UZMANĪBU: Paceliet slīpā transportiera kameru un nolaidiet drošības atbalstu, lai nomainītu vai noregulētu priekšējās gaismas.

Atvienojiet vadojuma savienotāju (A) no priekšējo gaismu bloka (B).

Rotējiet gaismas korpusu kabīnes ārpuses virzienā.

Pagrieziet spuldžu bloku (C) virzienā pretēji pulksteņa rādītāju virzienam un noņemiet.

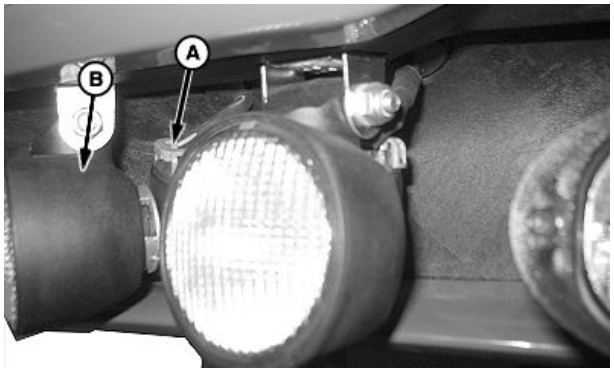
PIEZĪME: Nomaiņas gaismas spuldzes ir jutīgas pret saskarsmi ar ādu. Velciet aizsargcimdus vai izvairieties no pieskaršanās spuldzes virsmai.

Nomainiet spuldzi.

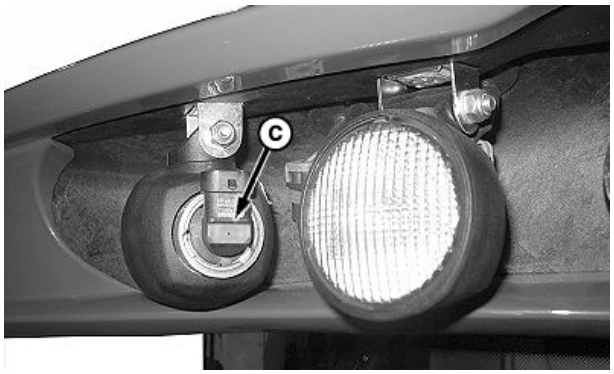
Iestumiet spuldžu bloku un pagrieziet to pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai to uzstādītu korpusā.

Pagrieziet gaismas korpusu iepriekšējā ekspluatācijas pozīcijā un pievienojiet vadojumu.

Pēc nepieciešamības atkārtojiet pārējām gaismām.



H96621 —UN—25MAY10



H96622 —UN—25MAY10

A—Savienotājs
B—Priekšējo gaismu bloks
C—Spuldzes stiprinājums

OUO6075,0000784 -25-04NOV10-1/1

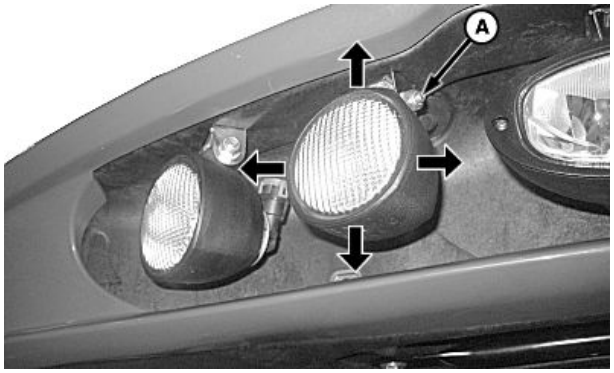
Kabīnes priekšējās gaismas – regulēšana

⚠ UZMANĪBU: Paceliet slīpā transportiera kameru un nolaidiet drošības atbalstu, lai mainītu vai noregulētu priekšējos lukturus.

PIEZĪME: Gaismu blokus var regulēt uz visām pusēm, lai iestatītu pareizu apgaismojuma leņķi.

Vertikālā regulēšana: Atskrūvējiet galvskrūvi (A). Pagrieziet gaismas bloku uz augšu vai uz leju līdz vēlamajai pozīcijai un pievelciet galvskrūvi. Pēc nepieciešamības atkārtojiet pārējām gaismām.

Horizontālā regulēšana: Pagrieziet gaismas bloku pa kreisi vai pa labi līdz vēlamajai pozīcijai. Pēc nepieciešamības atkārtojiet pārējām gaismām.



H96624 —UN—25MAY10

A—Galvskrūve

OUO6075,0001052 -25-27FEB12-1/1

Kabīnes halogēnu gaismas spuldze – maiņa

⚠ UZMANĪBU: Paceliet slīpā transportiera kameru un nolaidiet drošības atbalstu, lai nomainītu vai noregulētu priekšējās gaismas.

Atskrūvējiet skrūves (A) un priekšpuses plates lēcu (B) no korpusa.

Lai izņemtu spuldžu bloku (D), saspiediet skavas (C).

PIEZĪME: Nomaiņas gaismas spuldzes ir jutīgas pret saskarsmi ar ādu. Velciet aizsargcimdus vai izvairieties no pieskaršanās spuldzes virsmai.

Izņemiet un nomainiet spuldzi.

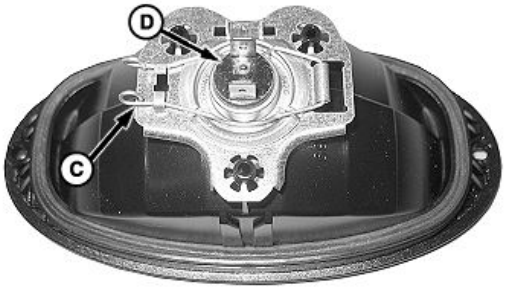
Pievienojiet spuldžu bloku, izmantojot skavas gaismas spuldzes pamatnē.

Izlīdziniet priekšpuses plates lēcu ar savienotāju korpusā un nostipriniet ar skrūvēm.

Pēc nepieciešamības atkārtojiet pārējām gaismām.

A—Skrūves
B—Priekšpuses plates lēca
C—Drošinātājs
D—Spuldzes stiprinājums

H96625 —UN—25MAY10



H96626 —UN—25MAY10

OUO6075,0000787 -25-04NOV10-1/1

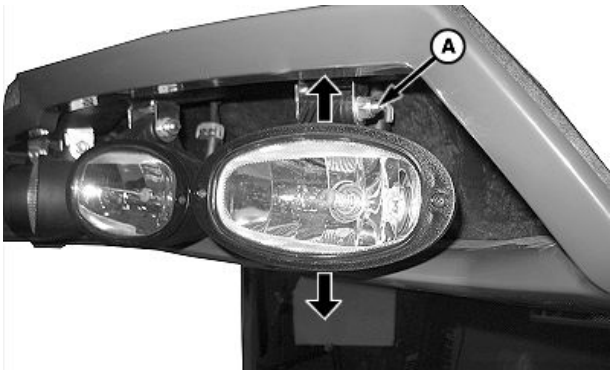
Kabīnes halogēnu gaismas – noregulēšana

⚠ UZMANĪBU: Paceliet slīpā transportiera kameru un nolaidiet drošības atbalstu, lai mainītu vai noregulētu priekšējos lukturus.

PIEZĪME: Gaismu blokus var regulēt uz visām pusēm, lai iestatītu pareizu apgaismojuma leņķi.

Atskrūvējiet galvskrūvi (A). Pagrieziet gaismas bloku uz augšu vai uz leju līdz vēlamajai pozīcijai un pievelciet galvskrūvi. Pēc nepieciešamības atkārtojiet pārējām gaismām.

A—Galvskrūve



H96628 —UN—25MAY10

OUO6075,0001053 -25-27FEB12-1/1

Priekšpuses gaismas spuldze (atkarībā no aprīkojuma) – maiņa

⚠ UZMANĪBU: Pirms priekšējo gaismu maiņas vai regulēšanas pilnībā nolaidiet slīpā transportiera kameru.

Atvienojiet vadojuma savienotāju (A) no spuldžu bloka (B).

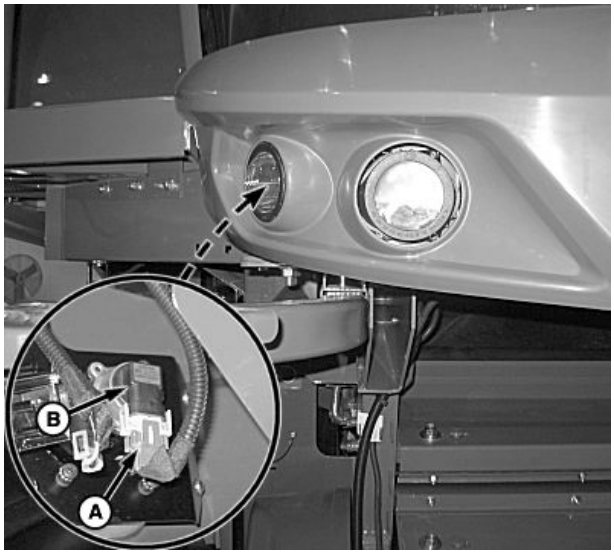
Izņemiet spuldzes stiprinājumu, griežot to pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

PIEZĪME: Nomaiņas gaismas spuldzes ir jutīgas pret saskarsmi ar ādu. Velciet aizsargcimdus vai izvairieties no pieskaršanās spuldzes virsmai.

Izņemiet un nomainiet spuldzi.

Iestumiet spuldžu bloku un pagrieziet to pulksteņa rādītāju virzienā, lai to uzstādītu korpusā, un savienojiet vadojumu.

Pēc nepieciešamības atkārtojiet pārējām gaismām.



H98976 —UN—02NOV10

A—Savienotājs **B—Spuldzes stiprinājums**

OUO6075,0000A6F -25-04NOV10-1/1

Apakšējā braukšanas gaismas spuldze (atkarībā no aprīkojuma) – maiņa

⚠ UZMANĪBU: Pirms priekšējo gaismu maiņas vai regulēšanas pilnībā nolaidiet slīpā transportiera kameru.

Atvienojiet vadojuma savienotāju (A) no spuldžu bloka (B).

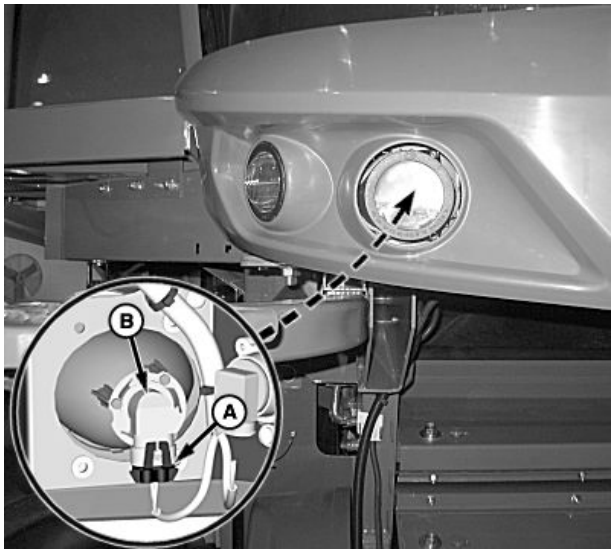
Izņemiet spuldzes stiprinājumu, griežot to pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

PIEZĪME: Nomaiņas gaismas spuldzes ir jutīgas pret saskarsmi ar ādu. Velciet aizsargcimdus vai izvairieties no pieskaršanās spuldzes virsmai.

Izņemiet un nomainiet spuldzi.

Iestumiet spuldžu bloku un pagrieziet to pulksteņa rādītāju virzienā, lai to uzstādītu korpusā, un savienojiet vadojumu.

Pēc nepieciešamības atkārtojiet pārējām gaismām.



H96629 —UN—02NOV10

A—Savienotājs **B—Spuldzes stiprinājums**

OUO6075,0000A70 -25-04NOV10-1/1

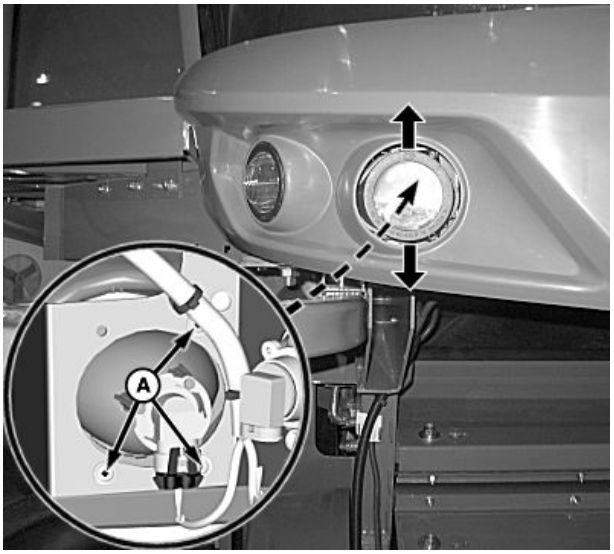
Apakšējā braukšanas gaismas spuldze (atkarībā no aprīkojuma) – noregulēšana

UZMANĪBU: Pirms priekšējo gaismu maiņas vai regulēšanas pilnībā nolaidiet slīpā transportiera kameru.

PIEZĪME: Gaismu blokus var regulēt uz visām pusēm, lai iestatītu pareizu apgaismojuma leņķi.

Iestatiet skrūves (A), lai pagrieztu gaismas bloku uz augšu vai uz leju līdz vēlamajai pozīcijai, un pievelciet skrūves. Pēc nepieciešamības atkārtojiet pārējām gaismām.

A—Skrūves



H98977 —UN—02NOV10

OUO6075,0001054 -25-27FEB12-1/1

Gaismas diodes (LED) gaismas (papildaprīkojums) - nomaiņa

UZMANĪBU: Paceliet slīpā transportiera kameru un nolaidiet drošības atbalstu, lai mainītu vai noregulētu priekšējos lukturus.

Gaismas diožu (LED) gaismas (A) atrodas kabīnes abās pusēs, kā redzams attēlā.

A—Gaismas diožu (LED) gaismas

H119680 —UN—20OCT16

OUO6075,000435E -25-30JAN17-1/4

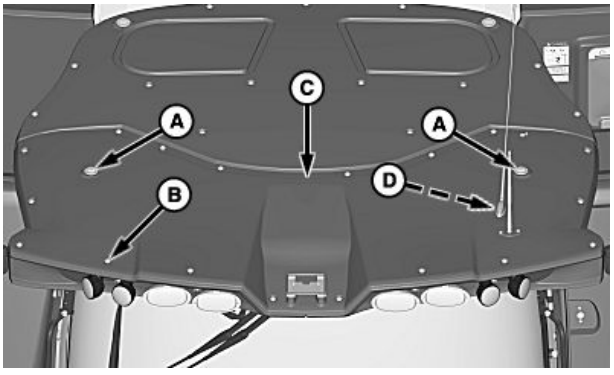
PIEZĪME: Demontējiet GreenStar™ pozīcijas uztvērēju, ja iekļauts aprīkojumā.

Izskrūvējiet galvskrūves un noņemiet paplāksnes (A un B).

Paceliet kabīnes jumta (C) priekšējo kreiso pusi, lai atvienotu antenu (D).

Noņemiet kabīnes jumta priekšējo daļu.

A—Galvskrūve un paplāksne (2 gab.)
B—Galvskrūve un paplāksne (19 gab.)
C—Kabīnes jumts
D—Antena



H119681 —UN—20OCT16

"GreenStar" ir "Deere & Company" preču zīme

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,000435E -25-30JAN17-2/4

Noņemiet galvskrūvi un uzgriezni (A).

Atvienojiet vadu kūļa savienotāju (B) un noņemiet starpgredzenu (C).

Demontējiet un utilizējiet gaismas mezglu.

Ievietojiet apgaismojuma mezglu pretējā secībā.

Pievelciet galvskrūvi un uzgriezni, kā norādīts specifikācijā.

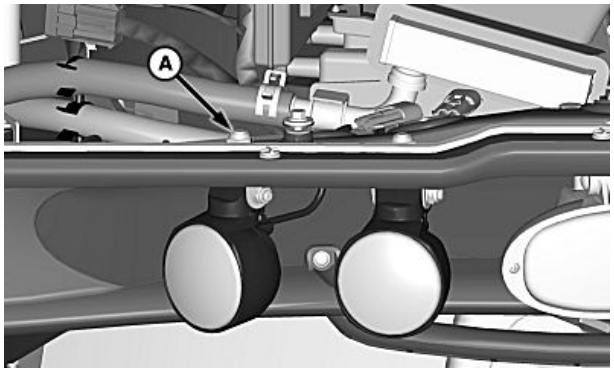
Tehniskie dati

Uzgrieznis—Griezes moments.....30 Nm (22 mārc./pēda)

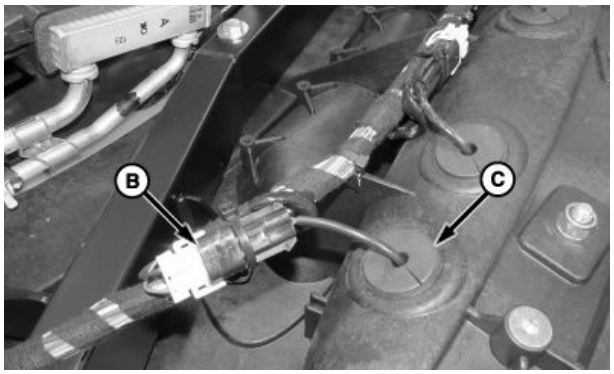
Pagrieziet lampas korpusu sākotnējā darbības pozīcijā.

Pēc nepieciešamības atkārtojiet pārējām gaismām.

A—Galvskrūve un uzgrieznis
B—Savienotājs
C—Starpgredzens



H119701 —UN—25OCT16



H119683 —UN—20OCT16

OUO6075,000435E -25-30JAN17-3/4

Pievienojiet antenu (D) un uzlieciet kabīnes jumtu (C).

Uzstādiet galvskrūves (B) un pievelciet atbilstoši specifikācijai.

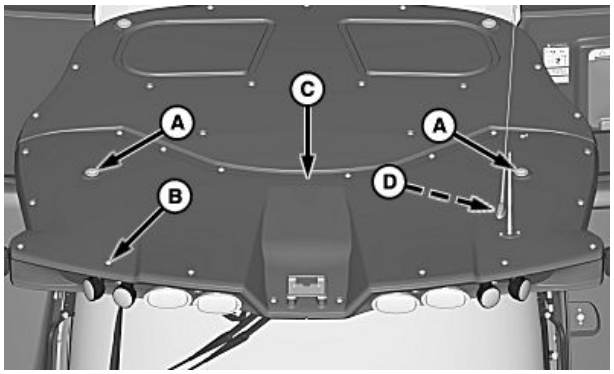
Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments.....6 N·m (53 mārc./colla)

Ieskrūvējiet galvskrūves (A) un pievelciet atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments.....10 N·m (89 mārc./colla)



H119681 —UN—20OCT16

A—Galvskrūve un paplāksne (2 gab.)
B—Galvskrūve un paplāksne (19 gab.)
C—Kabīnes jumts
D—Antena

OUO6075,000435E -25-30JAN17-4/4

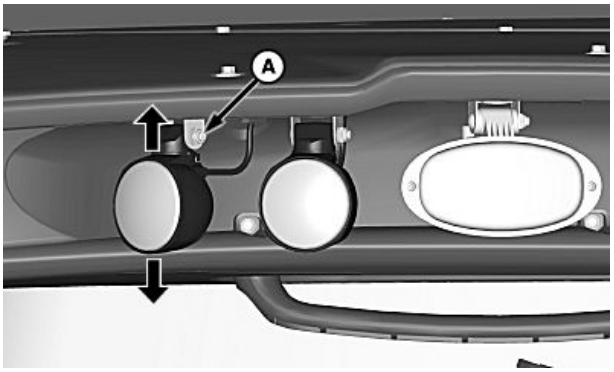
Gaismas diožu (LED) gaismas (papildaprīkojums) - regulēšana

⚠ UZMANĪBU: Paceliet slīpā transportiera kameru un nolaidiet drošības atbalstu, lai mainītu vai noregulētu priekšējos lukturus.

PIEZĪME: Apgaismojuma mezglus var regulēt uz visām pusēm, lai iestatītu pareizu apgaismojuma leņķi.

Vertikālā regulēšana

Izskrūvējiet galvskrūvi (A). Pagrieziet apgaismojuma bloku augšup vai uz lejup līdz vēlamajai pozīcijai un pievelciet galvskrūvi. Pēc nepieciešamības atkārtojiet pārējām gaismām.



H119703 —UN—26OCT16

A—Galvskrūve

OUO6075,000435F -25-30JAN17-1/4

Horizontālā regulēšana

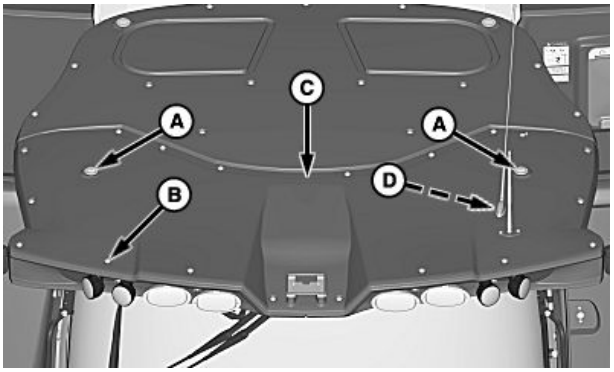
PIEZĪME: Demontējiet GreenStar™ pozīcijas uztvērēju, ja iekļauts aprīkojumā.

Izskrūvējiet galvskrūves un noņemiet paplāksnes (A un B).

Paceliet kabīnes jumta (C) priekšējo kreiso pusi, lai atvienotu antenu (D).

Noņemiet kabīnes jumta priekšējo daļu.

A—Galvskrūve un paplāksne (2 gab.)
B—Galvskrūve un paplāksne (19 gab.)
C—Kabīnes jumts
D—Antena



H119681 —UN—20OCT16

"GreenStar" ir "Deere & Company" preču zīme

OUO6075,000435F -25-30JAN17-2/4

Atskrūvējiet galvskrūvi un uzgriezni (A).

Pagrieziet apgaismojuma bloku pa kreisi vai pa labi līdz vēlamajai pozīcijai.

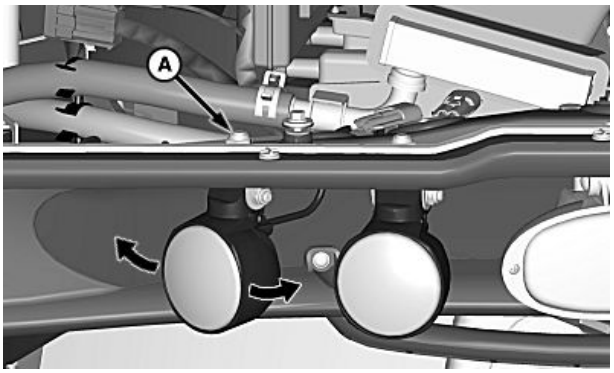
Pievelciet galvskrūvi un uzgriezni, kā norādīts specifikācijā.

Tehniskie dati

Uzgrieznis—Griezes moments	30 Nm (22 märc./pēda)

Pēc nepieciešamības atkārtojiet pārējām gaismām.

A—Galvskrūve un uzgrieznis



H119704 —UN—26OCT16

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,000435F -25-30JAN17-3/4

Pievienojiet antenu (D) un uzlieciet kabīnes jumtu (C).

Uzstādiet galvskrūves (B) un pievelciet atbilstoši specifikācijai.

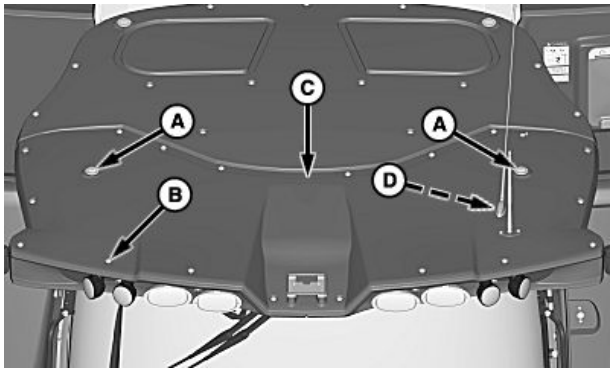
Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments.....6 N·m (53 mārc./colla)

Ieskrūvējiet galvskrūves (A) un pievelciet atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments.....10 N·m (89 mārc./colla)

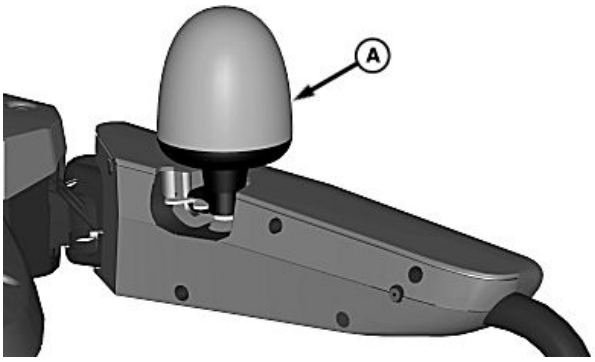


H119681 —UN—20OCT16

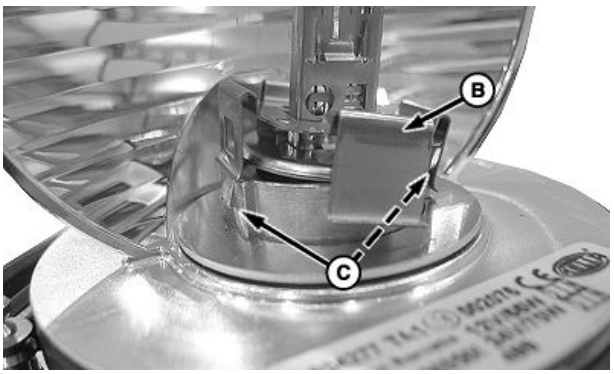
A—Galvskrūve un paplāksne (2 gab.)
B—Galvskrūve un paplāksne (19 gab.)
C—Kabīnes jumts
D—Antena

OUO6075,000435F -25-30JAN17-4/4

Bākuguns gaismu nomaiņa (variants A)



H111426 —UN—12JUN14



H96614 —UN—25MAY10

⚠ UZMANĪBU: Pirms bākuguns spuldzes maiņas paceliet slīpā transportiera kameru un nolaidiet drošības atduri.

Lai noņemtu kupolu (A), spiediet to lejup un grieziet pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

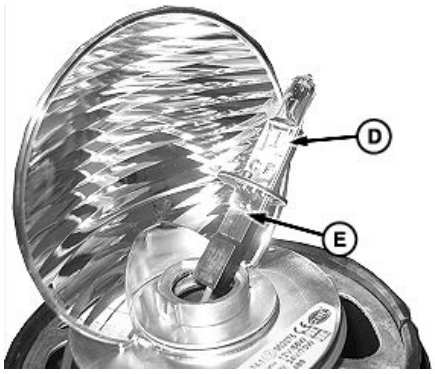
Atspiediet skavu (B) no fiksācijas mēlītes (C).

Izņemiet spuldzes bloku (D) no savienotāja (E).

PIEZĪME: Nav ieteicama jaunās spuldzes saskare ar ādu. Izmantojiet aizsargcimdus vai centieties nepieskarties spuldzes virsmai.

Nomainiet spuldzi un uzlieciet to, veicot darbības pretējā secībā.

Pēc nepieciešamības atkārtojiet pārējām gaismām.



H96615 —UN—25MAY10

A—Aizsargstikls
B—Skava
C—Fiksējošā mēlīte
D—Spuldzes bloks
E—Savienotājs

OUO6075,0004582 -25-18JAN17-1/1

Nomainiet bākuguns spuldzi (variants B)

⚠ UZMANĪBU: Pirms bākuguns spuldzes maiņas paceliet slīpā transportiera kameru un nolaidiet drošības atduri.

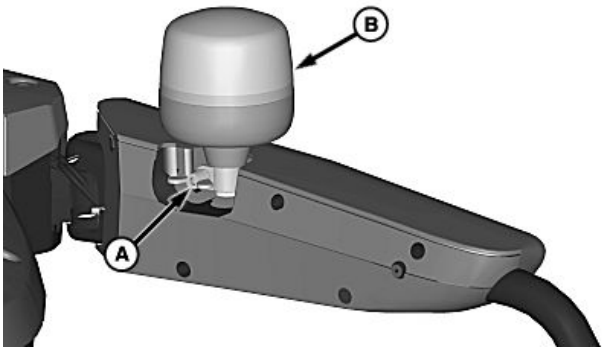
PIEZĪME: Gaismas diodēm jāatbilst vietējām un likumdošanas prasībām par transportēšanas augstumu atkarībā no noteikta riepu izmēra.

Atskrūvējiet vaļīgāk spārnuzgriezni (A) un izņemiet bākuguni (B) no elektriskās kontaktligzdas.

Noņemiet un nomainiet bākuguns spuldzes mezglu.

Uzspiediet uz bākugums gaismas mezgla, lai nodrošinātu labu saskari ar barošanas kontaktligzdu, un pievelciet spārnuzgriezni.

Pēc nepieciešamības atkārtojiet pārējām gaismām.



H111428 —UN—12JUN14

A—Spārnuzgrieznis **B—Bākuguns**

OUO6075,000478B -25-28JUN17-1/1

Izkraušanas gaismas, papildu lauka gaismas, piekļuves durvju darba gaismas, rugāju gaismas, graudu bunkura un izkraušanas gliemežtransportiera gaisma – maiņa

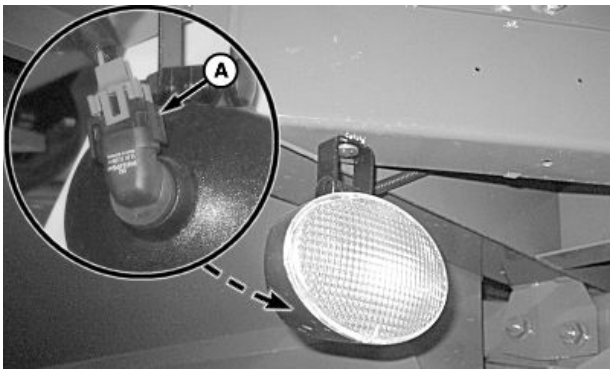
Atvienojiet vadojuma savienotāju (A) no spuldžu bloka.

Izņemiet spuldzes stiprinājumu, griežot to pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

Izņemiet un nomainiet spuldzi.

PIEZĪME: Nomaiņas gaismas spuldzes ir jutīgas pret saskarsmi ar ādu. Velciet aizsargcimdus vai izvairieties no pieskaršanās spuldzes virsmai.

Iestumiet spuldžu bloku un pagrieziet to pulksteņa rādītāju virzienā, lai to uzstādītu korpusā, un savienojiet vadojumu.



H96617 —UN—25MAY10

Labās puses rugāju gaismas

A—Savienotājs

OUO6075,0000781 -25-04NOV10-1/1

Sānu meklēšanas gaismas un tīrīšanas galda gaismas – maiņa

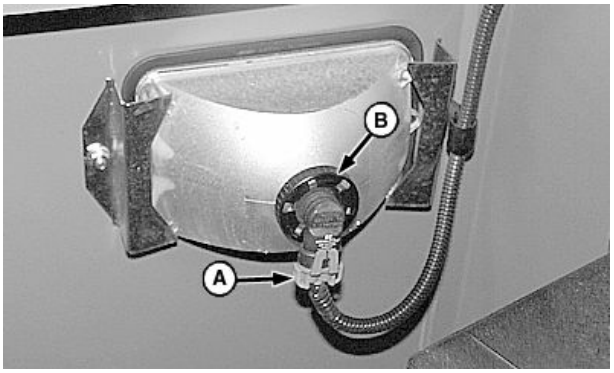
Atvienojiet vadojuma savienotāju (A) no spuldžu bloka.

Iespiediet un pagrieziet fiksēšanas gredzenu (B) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam un noņemiet to.

Izņemiet un nomainiet spuldzi.

PIEZĪME: Nomaiņas gaismas spuldzes ir jutīgas pret saskarsmi ar ādu. Velciet aizsargcimdus vai izvairieties no pieskaršanās spuldzes virsmai.

Ievietojiet jaunu spuldzes bloku pretējā darbību secībā un pievienojiet vadu savienotāju.



H57680 —UN—28MAY99

A—Savienotājs **B—Noturošais gredzens**

OUO6075,0000782 -25-04NOV10-1/1

Avārijas un brīdinājuma gaismas, gabarītgaismas un bremžu gaismas, aizmugures avārijas gaismas - nomaiņa

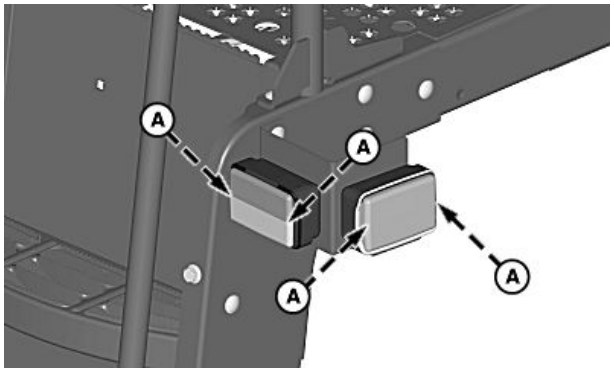
Izskrūvējiet skrūves (A) no vajadzīgā lēcas pārsega.

Izņemiet spuldzi, nospiežot to un pagriežot pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam.

PIEZĪME: Nav ieteicama jaunās spuldzes saskare ar ādu. Izmantojiet aizsargcimdus vai centieties nepieskarties spuldzes virsmai.

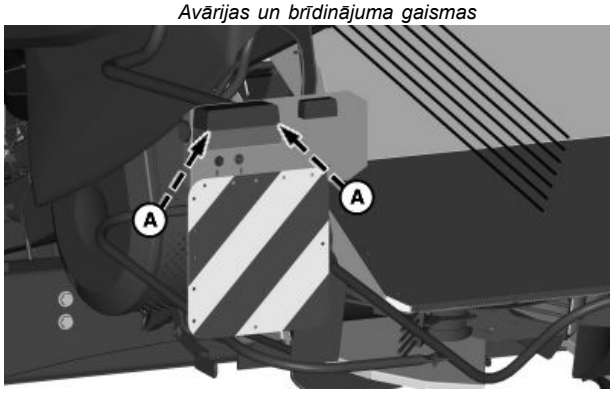
Ievietojiet spuldzi un vajadzīgo lēcas pārsegu pretējā secībā.

A—Skrūves



H121705 —UN—07JUN17

Avārijas un brīdinājuma gaismas



H100491 —UN—28FEB11

Gabarītgaismas un bremžu gaismas, un aizmugures avārijas gaismas

OUO6075,0004759 -25-07JUN17-1/1

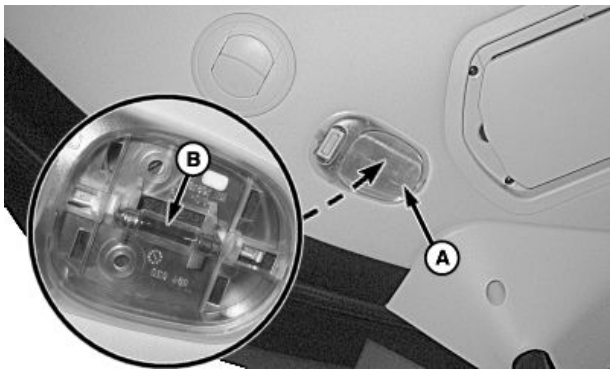
Kabīnes iekšējais apgaismojums – maiņa

Noņemiet lēcas pārsegu (A) un nomainiet spuldzi (B).

PIEZĪME: Nomaiņas gaismas spuldzes ir jutīgas pret saskarsmi ar ādu. Velciet aizsargcimdus vai izvairieties no pieskaršanās spuldzes virsmai.

Montējiet spuldzi un lēcas pārsegu apgrieztā secībā.

A—Lēcas pārsegs **B—Spuldze**



H96618 —UN—02JUN10

OUO6075,0000783 -25-04NOV10-1/1

Kartes lasīšanas gaisma – maiņa

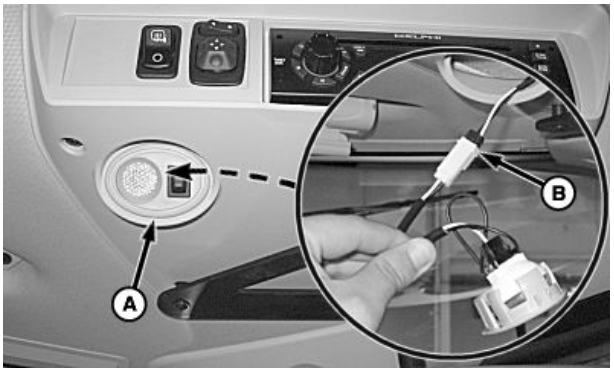
Noņemiet kartes lasīšanas gaismas bloku (A) un atvienojiet vadojuma savienotāju (B).

Noņemiet un nomainiet kartes lasīšanas gaismas bloku.

Uzstādiet un notēmējiet kartes lasīšanas gaismas bloku apgrieztā secībā (kā parādīts attēlā).

A—Kartes lasīšanas gaismas bloks

B—Savienotājs



H97965 —UN—13SEP10

OUO6075,00009AF -25-13SEP10-1/1

Droša riepu montāža

UZMANĪBU: Riepu eksplozijas vai riepu un riteņu disku izmešanas rezultātā var gūt nopietnus vai pat nāvējošus ievainojumus.

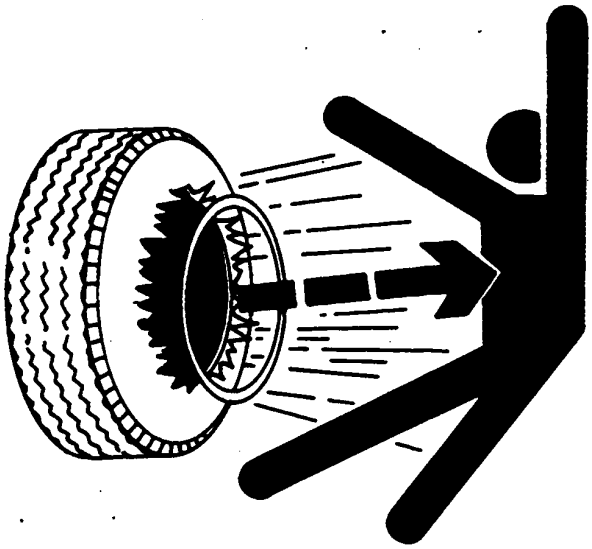
Riepu montāžu drīkst veikt tikai ja ir attiecīga pieredze un aprīkojums.

Vienmēr riepās uzturiet priekšrakstos norādīto spiedienu. Nekad neuzpumpējiet riepas ar spiedienu, kas ir augstāks par norādīto.

Riteņus un riepas nedrīkst uzkarsēt vai to tuvumā veikt metināšanas darbus. Riepu uzsilšana var novest pie eksplozīvas pārplīšanas, jo tad spiediens riepās stipri pieaug. Metināšanas darbi var izsaukt riteņu deformāciju vai bojājumus.

Uzpumpējot riepas lietojiet pietiekami garu attiecīgo šļūteni ar uzgali, lai Jūs varētu stāvēt vienā malā, NEVIS uzpumpējamās riepas priekšā. Ja ir pieejams, lietojiet drošības režģi.

Riteņus un riepas jāpārbauda uz spiedienu, iegriezumiem, izblīdumiem, bojātiem diskiem, iztrūkstošām nostiprināšanas skrūvēm vai uzgriežņiem.



TS211 —UN—15APR13

DX,RIM1 -25-03DEC08-1/1

Transportēšana pa koplietošanas ceļiem ar pievienotu hederu

Ievērojiet valsts un vietējo tiesību aktu prasības, kas piemērojamas kombaina pārvietošanai pa koplietošanas ceļiem.

Braukšana pa koplietošanas ceļiem Vācijā ir jāsaskaņo ar vietējo TUEV, lai saņemtu atļauju transportēšanai.

Piesakieties atļaujai pie sava izplatītāja vai pie ražotāja.

OUO6075,0004673 -25-16MAR17-1/1

Riepu aprūpe un apkope

SVARĪGI: Ja tiek uzstādītas riepas, kas neatbilst oriģinālā aprīkojuma riepu parametriem, ir iespējami mašīnas darbības traucējumi. Padomus jautājiet savam izplatītājam vai riepu piegādātājam.

Neatbilstošas kvalitātes vai par ieteicamajām lielāku riepu izmantošana anulē garantijas saistības, kā arī var pasliktināties stabilitāte, tikt ietekmēta vadāmība, paātrināties riepu dilšana vai tikt citādi mazināta izturība vai drošība.

Katru dienu pārbaudiet riepas, vai tās nav bojātas un spiediens nav par zemu.

Vismaz ik pēc 100 darba stundām pārbaudiet spiedienu riepās. Ja riepās ir šķidruma balasts, lietojiet speciālus gaisa–ūdens ventiļus un mēriet, kad vārsta kāts ir lejā.

Bezkameru riepās mazus iegriezumus vai plīsumus var salabot uz laiku, nenoņemot riepu, lai intensīva darba laikā samazinātu dīkstāvi.

Sargājiet riepas no ilgstošas atrašanās saules gaismā, saskares ar naftas produktiem un ķimikālijām.

Brauciet uzmanīgi. Centieties nebraukt pa akmeņiem un asiem priekšmetiem.

SVARĪGI: Lai novērstu lielāku riepu bojājumu, nopietns remonts ir jāveic pēc iespējas ātrāk.

PIEZĪME: Informācija par riepām un specifikācijas ir balstītas uz jaunāko informāciju, kāda bija pieejama publicēšanas brīdī. Mēs paturam visas tiesības jebkurā laikā bez brīdinājuma veikt izmaiņas. Papildu informāciju par riepu spiediena tabulām skatiet tiešsaistes kombainu lauks. tirdzniecības rokasgrāmatā vai lūdziet John Deere izplatītājam.

Tabulās norādītie spiedieni riepās var atšķirties no tiem, kas norādīti uz riepu sāniem.

Informācija par hedera atbilstību un gaisa spiediena vērtības ir noteiktas, pieņemot, ka priekšējās ass noslogojumu veido rupjo graudu konfigurācija.

Noslodze atšķiras atkarībā no konfigurācijas. Šie dati var neatbilst sliktākajiem darba apstākļiem. Šaubu gadījumā sazinieties ar vietējo riepu izplatītāju.

Ne visi riepu veidi ir pieejami visiem mašīnu modeļiem vai visās ražotnēs.

Borta gaisa kompresors (ja iekļauts aprīkojumā) - nav ieteicams piesūknēt riepas uz mašīnas vai darbināt gaisa iekārtas.

OUO6075,0004635 -25-20MAR17-1/1

Gaisa spiediens priekšējās riepās (konfigurācija ar vienu riepu, līdzenam laukam) (kukurūzas platformas)

SVARĪGI: Transportēšanas laikā pa ceļu spiedienam JĀBŪT ailē "Bez platformas/transportēšana" norādītajā vērtībā. Ja transportēšanas laikā spiediens nav pareizs, transportlīdzekļa stabilitāte var pasliktināties. Ievērojot pareizu spiedienu, tiks nodrošināta labāka degvielas ekonomija, un riepas kalpos ilgāk.

PIEZĪME: Plašāku informāciju skatiet šīs sadaļas tēmā "Riepu aprūpe un apkope".

700 sērijas kukurūzas novākšanas platformām ieteicamais gaisa spiediens riepās un konfigurācijas ir piemērotas arī 600 sērijas kukurūzas novākšanas platformām.

Priekšējo riepu izmērs (Slodzes indekss)	Modelis	Bez platformas/transportēšana[a]	706C "706C-SM" "708C" "708C-SM"	"712C"	"712C-SM"	"716C" "716C-SM" "718C" "718C-SM"
		Gaisa spiediens (bāri) (psi)				
680/85R32 AC70G TL (178A8)	"S760"	1,45 (21)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR	NR
	"S770"	1,45 (21)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,24 (47)	NR
	"S780" "S785" "S790"	1,45 (21)	2,83 (41)	3,24 (47)	4,00 (58)	4,14 (60)
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	"S760"	1,45 (21)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR	NR
	"S770"	1,45 (21)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR
	"S780" "S785" "S790"	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	4,00 (58)
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	"S760"	1,17 (17)	1,59 (23)	1,93 (28)	NR	NR
	"S770"	1,17 (17)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,07 (30)	NR
	"S780" "S785" "S790"	1,17 (17)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR	NR
VF710/70R42 CFO HC3000 TL (190B)	"S760"	1,60 (23)	1,60 (23)	2,00 (29)	NR	NR
	"S770"	1,60 (23)	1,60 (23)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR
	"S780" "S785" "S790"	1,60 (23)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,17 (46)
800/65R32 AC70N TL (178A8)	"S760"	1,65 (24)	2,83 (41)	2,83 (41)	NR	NR
	"S770"	1,65 (24)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,24 (47)	NR
IF800/65R32 CFO TL CEREXBIB (178A8)	"S760"	1,17 (17)	1,93 (28)	2,21 (32)	NR	NR
	"S770"	1,17 (17)	1,93 (28)	2,21 (32)	2,41 (35)	NR
IF800/70R32 CFO TL CEREXBIB (182A8)	"S760"	1,17 (17)	1,52 (22)	1,72 (25)	NR	NR
	"S770"	1,17 (17)	1,52 (22)	1,72 (25)	1,79 (26)	NR
	"S780" "S785" "S790"	1,17 (17)	1,72 (25)	2,00 (29)	2,07 (30)	2,28[b] (33)[b]

Turpinājums nākamajā lappusē

Priekšējo riepu izmērs (Slodzes indekss)	Modelis	Bez platformas/transportēšana[a]	706C “706C-SM” “708C” “708C-SM”	“712C”	“712C-SM”	“716C” “716C-SM” “718C” “718C-SM”
		Gaisa spiediens (bāri) (psi)				
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	“S760”	1,24 (18)	1,65 (24)	2,00 (29)	NR	NR
	“S770”	1,24 (18)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR
	“S780” “S785” “S790”	1,45 (21)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR
IF800/70R38 CFO TL CEREXBIB (187A8)	“S760”	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR	NR
	“S770”	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR
	“S780” “S785” “S790”	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,79 (26)	2,48 (36)
“800”/70R38 SFT TL (181A8)	“S760”	0,83 (12)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR	NR
	“S770”	0,83 (12)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR
	“S780” “S785” “S790”	0,83 (12)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR
900/60R32 SFT TL (176A8)	“S760”	1,17 (17)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR	NR
	“S770”	1,17 (17)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR
	“S780” “S785” “S790”	1,17 (17)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR	NR
900/60R38 SFT TL (181A8)	“S760”	1,03 (15)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR	NR
	“S770”	1,03 (15)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR
	“S780” “S785” “S790”	1,03 (15)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	NR
IF900/60R38 CFO TL CEREXBIB (188A8)	“S760”	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR	NR
	“S770”	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR
	“S780” “S785” “S790”	1,59 (23)	1,59 (23)	1,72 (25)	1,79 (26)	2,48 (36)
IF1250/50R32 CFO (201B)	“S760”	0,83 (12)	103 (15)	1,17 (17)	NR	NR
	“S770”	0,83 (12)	103 (15)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	“S780” “S785” “S790”	0,83 (12)	103 (15)	1,17 (17)	138 (20)	159 (23)

C = kukurūzas novākšanas platforma
C-SM = kukurūzas novākšanas platforma ar StalkMaster™
NR = šī kombinācija netiek rekomendēta.

[a] *Norāda uz konfigurāciju transportēšanai pa ceļu (bez hedera, ar tukšu graudu tvertni).*
[b] *Attiecas tikai uz “716C”. “716C SM”, “718C” un “718C SM” netiek rekomendēti izmantošanai ar šo konfigurāciju.*

“StalkMaster” ir “Deere & Company” preču zīme

OUO6075,0004607 -25-08JUN17-2/2

Gaisa spiediens priekšējās riepās (konfigurācija ar dubultām riepām, līdzenam laukam) (kukurūzas platformas)

SVARĪGI: Transportēšanas laikā pa ceļu spiedienam JĀBŪT ailē "Bez platformas/transportēšana" norādītajā vērtībā. Ja transportēšanas laikā spiediens nav pareizs, transportlīdzekļa stabilitāte var pasliktināties. Ievērojot pareizu spiedienu, tiks nodrošināta labāka degvielas ekonomija, un riepas kalpos ilgāk.

PIEZĪME: Plašāku informāciju skatiet šīs sadaļas tēmā "Riepu aprūpe un apkope".

700 sērijas kukurūzas novākšanas platfomām ieteicamais gaisa spiediens riepās un konfigurācijas ir piemērotas arī 600 sērijas kukurūzas novākšanas platformām.

Priekšējo riepu izmērs (Slodzes indekss)	Modelis	Bez platformas/transportēšana[a]	706C "706C-SM" "708C" "708C-SM"	"712C"	"712C-SM"	"716C" "716C-SM" "718C" "718C-SM"
		Gaisa spiediens (bāri) (psi)				
520/85R42 R2 dubultās (165A8)	"S760"	1,17 (17)	1,79 (26)	2,00 (29)	NR	NR
	"S770"	1,17 (17)	1,79 (26)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR
	"S780" "S785" "S790"	1,38 (20)	2,28 (33)	2,48 (36)	2,48 (36)	331 (48)
VF520/85R42 CFO R1W dubultās (177A8)	"S760"	1,17 (17)	1,17 (17)	1,38 (20)	NR	NR
	"S770"	1,17 (17)	1,17 (17)	1,38 (20)	1,52 (22)	NR
	"S780" "S785" "S790"	1,17 (17)	1,38 (20)	1,52 (22)	1,72 (25)	2,07 (30)
650/85R38 R1W dubultās (173A8)	"S760"	1,03 (15)	1,45 (21)	1,45 (21)	NR	NR
	"S770"	1,03 (15)	1,45 (21)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR
	"S780" "S785" "S790"	1,03 (15)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,00 (29)

C = kukurūzas novākšanas platforma
C-SM = kukurūzas novākšanas platforma ar StalkMaster™
FC = salokāmā kukurūzas novākšanas platforma
FC-SM = salokāmā kukurūzas novākšanas platforma ar StalkMaster™
NR = šī kombinācija netiek rekomendēta.

[a] *Norāda uz konfigurāciju transportēšanai pa ceļu (bez hedera, ar tukšu graudu tvertni).*

"StalkMaster" ir "Deere & Company" preču zīme

OUO6075,000462E -25-22JUN17-1/1

Gaisa spiediens priekšējās riepās (konfigurācija ar vienu riepu un "HillMaster"™) (kukurūzas platformas)

SVARĪGI: Transportēšanas laikā pa ceļu spiedienam JĀBŪT ailē "Bez platformas/transportēšana" norādītajā vērtībā. Ja transportēšanas laikā spiediens nav pareizs, transportlīdzekļa stabilitāte var pasliktināties. Ievērojot pareizu spiedienu, tiks nodrošināta labāka degvielas ekonomija, un riepas kalpos ilgāk.

PIEZĪME: Plašāku informāciju skatiet šīs sadaļas tēmā "Riepu aprūpe un apkope".

700 sērijas kukurūzas novākšanas platformām ieteicamais gaisa spiediens riepās un konfigurācijas ir piemērotas arī 600 sērijas kukurūzas novākšanas platformām.

Priekšējo riepu izmērs (Slodzes indekss)	Modelis	Bez platformas/transportēšana[a]	706C "706C-SM" "708C" "708C-SM"	"712C" "712C-SM" "716C" "716C-SM" "718C" "718C-SM"
		Gaisa spiediens (bāri) (psi)		
680/85R32 AC70G TL (178A8)	"S770 HM"	1,45 (21)	2,41 (35)	NR
	"S780 HM" "S785 HM" "S790 HM"	2,00 (29)	2,83 (41)	NR
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	"S770 HM"	1,45 (21)	2,41 (35)	NR
	"S780 HM" "S785 HM" "S790 HM"	2,00 (29)	2,41 (35)	NR
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	"S770 HM"	1,17 (17)	1,59 (23)	NR
	"S780 HM" "S785 HM" "S790 HM"	1,17 (17)	1,72 (25)	NR
IF800/70R32 CFO TL CEREXBIB (182A8)	"S770 HM"	1,17 (17)	1,52 (22)	NR
	"S780 HM" "S785 HM" "S790 HM"	1,17 (17)	1,59 (23)	NR
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	"S770 HM"	1,24 (18)	1,65 (24)	NR
	"S780 HM" "S785 HM" "S790 HM"	1,45 (21)	1,65 (24)	NR

C = kukurūzas novākšanas platforma
C-SM = kukurūzas novākšanas platforma ar StalkMaster™
HM = HillMaster™
NR = šī kombinācija netiek rekomendēta.

[a] *Norāda uz konfigurāciju transportēšanai pa ceļu (bez hedera, ar tukšu graudu tvertni).*

"StalkMaster" ir "Deere & Company" preču zīme
"HillMaster" ir "Deere & Company" preču zīme

OUO6075,0004608 -25-08JUN17-1/1

Gaisa spiediens priekšējās riepās (konfigurācija ar vienu riepu, līdzenam laukam) (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarināmās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma)

SVARĪGI: Transportēšanas laikā pa ceļu spiedienam JĀBŪT ailē "Bez platformas/transportēšana" norādītajā vērtībā. Ja transportēšanas laikā spiediens nav pareizs, transportlīdzekļa stabilitāte var pasliktināties. Ievērojot pareizu spiedienu, tiks nodrošināta labāka degvielas ekonomija, un riepas kalpos ilgāk.

PIEZĪME: Plašāku informāciju skatiet šīs sadaļas tēmā "Riepu aprūpe un apkope".

700D sērijas stiebru pacēlājiem ieteicamais gaisa spiediens riepās un konfigurācijas ir piemērotas arī 600D sērijas stiebru pacēlājiem.

Priekšējo riepu izmērs (Slodzes indekss)	Modelis	Bez platformas[-]/transportēšana[a]	615 BPU	"618R-/F"	"620R/F" "622R/F" "625R/F" "622X"[b]	"630R/F" 725D "625X"[b]	730D "630X"	"635F"	735D "635X"[c]	740D "640X"[d]
		Gaisa spiediens (bāri) (psi)								
680/85R32 AC70G TL (178A8)	"S760" "S770"	1,45 (21)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,24 (47)	2,83 (41)	3,24 (47)	NR
	"S780" "S785" "S790"	1,45 (21)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,24 (47)	4,00 (58)	4,00 (58)	4,00 (58)	4,00 (58)
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	"S760" "S770"	1,45 (21)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	3,24 (47)	NR
	"S780" "S785" "S790"	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,24 (47)	3,24 (47)
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	"S760"	1,17 (17)	1,38 (20)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,21 (32)	2,00 (29)	2,28 (33)	NR
	"S770"	1,17 (17)	1,38 (20)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,21 (32)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR
	"S780" "S785" "S790"	1,17 (17)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,07 (30)	2,41 (35)	2,41[e] (35)[e]	NR	NR	NR
VF710/70R42 CFO HC3000 TL (190B)	"S760" "S770"	1,60 (23)	1,60 (23)	1,60 (23)	1,60 (23)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR
	"S780" "S785" "S790"	1,60 (23)	1,60 (23)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,17 (46)
800/65R32 AC70N TL (178A8)	"S760" "S770"	1,65 (24)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,24 (47)	3,24 (47)	3,24 (47)	NR
IF800/65R32 CFO TL CEREXBIB (178A8)	"S760" "S770"	1,17 (17)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,21 (32)	2,41 (35)	2,28 (33)	NR	NR
IF800/70R32 CFO TL CEREXBIB (182A8)	"S760" "S770"	1,17 (17)	1,31 (19)	1,38 (20)	1,52 (22)	1,72 (25)	1,79 (26)	1,72 (25)	2,00 (29)	NR
	"S780" "S785" "S790"	1,17 (17)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,79 (26)	2,00 (29)	2,21 (32)	2,07 (30)	2,28 (33)	2,41 (35)
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	"S760" "S770"	1,24 (18)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR
	"S780" "S785" "S790"	1,45 (21)	1,65 (24)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR	NR
IF800/70R38 CFO TL CEREXBIB (187A8)	"S760"	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR
	"S770"	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,72 (25)	NR
	"S780" "S785" "S790"	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,72 (25)	1,93 (28)	1,72 (25)	2,00 (29)	2,21 (32)

Turpinājums nākamajā lappusē

Priekšējo riepu izmērs (Slodzes indekss)	Modelis	Bez platformas/transportēšana[a]	615 BPU	"618R-/F"	"620R/F" "622R/F" "625R/F" "622X"[b]	"630R/F" 725D "625X"[b]	730D "630X"	"635F"	735D "635X"[c]	740D "640X"[d]
		Gaisa spiediens (bāri) (psi)								
"800"/70R38 SFT TL (181A8)	"S760"	0,83 (12)	1,65 (24)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR
	"S770"	0,83 (12)	1,65 (24)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR
	"S780" "S785" "S790"	0,83 (12)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	NR	NR
900/60R32 SFT TL (176A8)	"S760" "S770"	1,17 (17)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR
	"S780" "S785" "S790"	1,17 (17)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83[e] (41)[e]	NR	NR	NR
900/60R38 SFT TL (181A8)	"S760"	1,03 (15)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR
	"S770"	1,03 (15)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR
	"S780" "S785" "S790"	1,03 (15)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	NR	NR
IF900/60R38 CFO TL CEREXBIB (188A8)	"S760"	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR
	"S770"	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,72 (25)	NR
	"S780" "S785" "S790"	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,72 (25)	1,93 (28)	1,79 (26)	2,07 (30)	2,21 (32)
IF1250/50R32 CFO (201B)	"S760" "S770"	0,83 (12)	0,83 (12)	1,03 (15)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	"S780" "S785" "S790"	0,83 (12)	1,03 (15)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)

BPU = siksnas pacēlāja platforma
R = stingrā platforma
F = elastīgā platforma
D = elevatora platforma
X = pagarinātā platforma
NR = šī kombinācija netiek rekomendēta.

[a]Norāda uz konfigurāciju transportēšanai pa ceļu (bez hedera, ar tukšu graudu tvertni).
[b]Netiek rekomendēts izmantošanai ar mašīnām "S785" vai "S790".
[c]Netiek rekomendēts izmantošanai ar mašīnām "S760".
[d]Netiek rekomendēts izmantošanai ar mašīnām "S785".
[e]Attiecas tikai uz "630X". "730D" netiek rekomendēts izmantošanai ar šo konfigurāciju.

OUO6075,000460B -25-08JUN17-2/2

Gaisa spiediens priekšējās riepās (konfigurācija ar dubultām riepām, līdzenam laukam) (siksnas pacēlājs / stingrās un elastīgās platformas / stingrā un elastīgā stiebru pacēlāja platforma)

SVARĪGI: Transportēšanas laikā pa ceļu spiedienam JĀBŪT ailē "Bez platformas/transportēšana" norādītajā vērtībā. Ja transportēšanas laikā spiediens nav pareizs, transportlīdzekļa stabilitāte var pasliktināties. Ievērojot pareizu spiedienu, tiks nodrošināta labāka degvielas ekonomija, un riepas kalpos ilgāk.

PIEZĪME: Plašāku informāciju skatiet šīs sadaļas tēmā "Riepu aprūpe un apkope".

700D sērijas stiebru pacēlājiem ieteicamais gaisa spiediens riepās un konfigurācijas ir piemērotas arī 600D sērijas stiebru pacēlājiem.

Priekšējo riepu izmērs (Slodzes indekss)	Modelis	Bez platformas/transportēšana[a]	615 BPU	"618R/F"	"620R/F" "622R/F" "625R/F" "622X"[b]	"630R/F" 725D "625X"[b]	730D "630X"	"635F"	735D "635X"[c]	740D "640X"[d]
		Gaisa spiediens (bāri) (psi)								
520/85R42 R2 dubultās (165A8)	"S760" "S770"	1,17 (17)	1,79 (26)	1,79 (26)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,28 (33)	NR
	"S780" "S785" "S790"	1,38 (20)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,28 (33)	2,48 (36)	2,48 (36)	2,48 (36)	2,76 (40)	2,76 (40)
VF520/85R42 CFO R1W dubultās (177A8)	"S760"	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,52 (22)	NR
	"S770"	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,52 (22)	NR
	"S780" "S785" "S790"	1,17 (17)	1,31 (19)	1,38 (20)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,72 (25)	1,52 (22)	1,72 (25)	1,72 (25)
650/85R38 R1W dubultās (173A8)	"S760"	1,03 (15)	1,24 (18)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR
	"S770"	1,03 (15)	1,24 (18)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR
	"S780" "S785" "S790"	1,03 (15)	1,45 (21)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,00 (29)	2,00 (29)

BPU = siksnas pacēlāja platforma
R = stingrā platforma
F = elastīgā platforma
D = elevatora platforma
FD = salokāma stiebru pacēlāja platforma
X = pagarinātā platforma
NR = šī kombinācija netiek rekomendēta.

[a] *Norāda uz konfigurāciju transportēšanai pa ceļu (bez hedera, ar tukšu graudu tvertni).*
[b] *622X un 625X nav ieteicams ar S785 vai S790.*
[c] *635X nav ieteicams ar S760.*
[d] *640X nav ieteicams ar S785.*

OUO6075,000462F -25-22JUN17-1/1

Gaisa spiediens priekšējās riepās (konfigurācija ar vienu riepu un "HillMaster"™) (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarināmās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma)

SVARĪGI: Transportēšanas laikā pa ceļu spiedienam JĀBŪT ailē "Bez platformas/transportēšana" norādītajā vērtībā. Ja transportēšanas laikā spiediens nav pareizs, transportlīdzekļa stabilitāte var pasliktināties. Ievērojot pareizu spiedienu, tiks nodrošināta labāka degvielas ekonomija, un riepas kalpos ilgāk.

PIEZĪME: Plašāku informāciju skatiet šīs sadaļas tēmā "Riepu aprūpe un apkope".

700D sērijas stiebru pacēlājiem ieteicamais gaisa spiediens riepās un konfigurācijas ir piemērotas arī 600D sērijas stiebru pacēlājiem.

Priekšējo riepu izmērs (Slodzes indekss)	Modelis	Bez platformas/transportēšana[a]	615 BPU	"618R/F"	"620R/F" "622R/F" "625R/F" "622X"[b]	"630R/F" 725D "625X"[b]	730D "630X"	"635F" 735D "635X"	740D "640X"
		Gaisa spiediens (bāri) (psi)							
680/85R32 AC70G TL (178A8)	"S770 HM"	1,45 (21)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,24 (47)	NR	NR
	"S780 HM" "S785 HM" "S790 HM"	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,24 (47)	NR	NR
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	"S770 HM"	1,45 (21)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	NR	NR
	"S780 HM" "S785 HM" "S790 HM"	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	NR	NR
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	"S770 HM"	1,17 (17)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,21 (32)	NR	NR
	"S780 HM" "S785 HM" "S790 HM"	1,17 (17)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,72 (25)	2,00 (29)	2,28 (33)	NR	NR
IF800/70R32 CFO TL CEREXBIB (182A8)	"S770 HM"	1,17 (17)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,79 (26)	NR	NR
	"S780 HM" "S785 HM" "S790 HM"	1,17 (17)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,59 (23)	1,72 (25)	1,93 (28)	NR	NR
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	"S770 HM"	1,24 (18)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR	NR
	"S780 HM" "S785 HM" "S790 HM"	1,45 (21)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR	NR

BPU = siksnas pacēlāja platforma
R = stingrā platforma
F = elastīgā platforma
D = elevatora platforma
X = pagarinātā platforma
HM = HillMaster™
NR = šī kombinācija netiek rekomendēta.

[a]Norāda uz konfigurāciju transportēšanai pa ceļu (bez hedera, ar tukšu graudu tvertni).
[b]Netiek rekomendēts izmantošanai ar mašīnām "S785" vai "S790".

"HillMaster" ir "Deere & Company" preču zīme

OUO6075,000460C -25-08JUN17-1/1

Gaisa spiediens aizmugures riepās (konfigurācija ar divu riteņu piedziņas asi, līdzenumiem) (kukurūzas platformas)

SVARĪGI: Transportēšanas laikā pa ceļu spiedienam JĀBŪT ailē "Bez platformas/transportēšana" norādītajā vērtībā. Ja transportēšanas laikā spiediens nav pareizs, transportlīdzekļa stabilitāte var pasliktināties. Ievērojot pareizu spiedienu, tiks nodrošināta labāka degvielas ekonomija, un riepas kalpos ilgāk.

PIEZĪME: Plašāku informāciju skatiet šīs sadaļas tēmā "Riepu aprūpe un apkope".

700 sērijas kukurūzas novākšanas platformām ieteicamais gaisa spiediens riepās un konfigurācijas ir piemērotas arī 600 sērijas kukurūzas novākšanas platformām.

Lielas slodzes aizmugurējā ass:

Aizmugurējo riepu izmērs (Slodzes indekss)	Modelis	Bez platformas/transportēšana[a]	706C "706C-SM" "708C" "708C-SM"	"712C"	"712C-SM"	"716C" "716C-SM" "718C" "718C-SM"
		Gaisa spiediens (bāri) (psi)				
"500/85R24 IMP SFT TL" (181A8)	"S760"	3,17 (46)	2,00 (29)	1,59 (23)	NR	NR
	"S770"	3,17 (46)	2,00 (29)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR
"500/80R28 IMP SFT TL" (176A8 / 182A8)	"S760"	2,83 (41)	2,00 (29)	1,65 (24)	NR	NR
	"S770"	2,83 (41)	2,00 (29)	1,65 (24)	1,65 (24)	NR
"VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB" (168A8)	"S760"	2,41 (35)	1,38 (20)	1,17 (17)	NR	NR
	"S770"	2,41 (35)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
"620/75R26 TL MEGAXBIB" (166A8)	"S760"	3,17 (46)	2,00 (29)	1,17 (17)	NR	NR
	"S770"	3,17 (46)	2,00 (29)	1,17 (17)	1,03 (15)	NR
"VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB" (173A8)	"S760"	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR	NR
	"S770"	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
"VF750/65R26 CFO TL CEREXBIB" (177A8)	"S760"	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR	NR
	"S770"	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
C = kukurūzas novākšanas platforma C-SM = kukurūzas novākšanas platforma ar StalkMaster™ NR = šī kombinācija netiek rekomendēta.						

[a] *Norāda uz konfigurāciju transportēšanai pa ceļu (bez hedera, ar tukšu graudu tvertni).*

Īpaši lielas slodzes aizmugures ass:

Aizmugurējo riepu izmērs (Slodzes indekss)	Modelis	Bez platformas/transportēšana[a]	706C "706C-SM" "708C" "708C-SM"	"712C"	"712C-SM"	"716C" "716C-SM" "718C" "718C-SM"
		Gaisa spiediens (bāri) (psi)				
"500/85R24 IMP SFT TL" (177A8 / 181A8)	"S780" "S785" "S790"	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)
"500/80R28 IMP SFT TL" (176A8 / 182A8)	"S780" "S785" "S790"	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)

Turpinājums nākamajā lappusē

Aizmugurējo riepu izmērs (Slodzes indekss)	**Modelis**	**Bez platformas/transportēšana**[a]	**706C “706C-SM” “708C” “708C-SM”**	**“712C”**	**“712C-SM”**	**“716C” “716C-SM” “718C” “718C-SM”**
		Gaisa spiediens (bāri) (psi)				
“VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB” (173A8)	“S780” “S785” “S790”	2,28 (33)	1,52 (22)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,17 (17)
“VF750/65R26 CFO TL CEREXBIB” (177A8)	“S780” “S785” “S790”	1,52 (22)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)
C = kukurūzas novākšanas platforma C-SM = kukurūzas novākšanas platforma ar StalkMaster™ NR = šī kombinācija netiek rekomendēta.						

[a] *Norāda uz konfigurāciju transportēšanai pa ceļu (bez hedera, ar tukšu graudu tvertni).*

“StalkMaster” ir “Deere & Company” preču zīme

OUO6075,000460F -25-08JUN17-2/2

Gaisa spiediens aizmugures riepās (konfigurācija ar pilnpiedziņas asi, līdzenumiem) (kukurūzas platformas)

SVARĪGI: Transportēšanas laikā pa ceļu spiedienam JĀBŪT ailē "Bez platformas/transportēšana" norādītajā vērtībā. Ja transportēšanas laikā spiediens nav pareizs, transportlīdzekļa stabilitāte var pasliktināties. Ievērojot pareizu spiedienu, tiks nodrošināta labāka degvielas ekonomija, un riepas kalpos ilgāk.

PIEZĪME: Plašāku informāciju skatiet šīs sadaļas tēmā "Riepu aprūpe un apkope".

700 sērijas kukurūzas novākšanas platformām ieteicamais gaisa spiediens riepās un konfigurācijas ir piemērotas arī 600 sērijas kukurūzas novākšanas platformām.

Aizmugurējo riepu izmērs (Slodzes indekss)	Modelis	Bez platformas/transportēšana[a]	706C "706C-SM" "708C" "708C-SM"	"712C"	"712C-SM"	"716C" "716C-SM" "718C" "718C-SM"
		Gaisa spiediens (bāri) (psi)				
"500/85R24 IMP SFT TL" (177A8 / 181A8)	"S760"	3,17 (46)	2,41 (35)	2,00 (29)	NR	NR
	"S770"	3,17 (46)	2,41 (35)	2,00 (29)	1,59 (23)	NR
	"S780" "S785" "S790"	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)
"500/80R28 IMP SFT TL" (176A8 / 182A8)	"S760"	3,17 (46)	2,00 (29)	1,65 (24)	NR	NR
	"S770"	3,17 (46)	2,00 (29)	1,65 (24)	1,65 (24)	NR
	"S780" "S785" "S790"	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)
"VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB" (168A8)	"S760"	2,48 (36)	1,52 (22)	1,17 (17)	NR	NR
	"S770"	2,48 (36)	1,52 (22)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
"620/75R26 TL MEGAXBIB" (166A8)	"S760"	3,17 (46)	2,00 (29)	1,59 (23)	NR	NR
	"S770"	3,17 (46)	2,00 (29)	1,59 (23)	1,17 (17)	NR
"VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB" (173A8)	"S760"	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR	NR
	"S770"	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	"S780" "S785" "S790"	2,41 (35)	1,59 (23)	1,38 (20)	1,31 (19)	1,17 (17)
"VF750/65R26 CFO TL CEREXBIB" (177A8)	"S760"	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR	NR
	"S770"	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	"S780" "S785" "S790"	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)

C = kukurūzas novākšanas platforma
C-SM = kukurūzas novākšanas platforma ar StalkMaster™
NR = šī kombinācija netiek rekomendēta.

[a] *Norāda uz konfigurāciju transportēšanai pa ceļu (bez hedera, ar tukšu graudu tvertni).*

"StalkMaster" ir "Deere & Company" preču zīme

OUO6075,0004610 -25-08JUN17-1/1

Gaisa spiediens aizmugures riepās (konfigurācija ar divu riteņu piedziņas asi "HillMaster"™) (kukurūzas platformas)

SVARĪGI: Transportēšanas laikā pa ceļu spiedienam JĀBŪT ailē "Bez platformas/transportēšana" norādītajā vērtībā. Ja transportēšanas laikā spiediens nav pareizs, transportlīdzekļa stabilitāte var pasliktināties. Ievērojot pareizu spiedienu, tiks nodrošināta labāka degvielas ekonomija, un riepas kalpos ilgāk.

PIEZĪME: Plašāku informāciju skatiet šīs sadaļas tēmā "Riepu aprūpe un apkope".

700 sērijas kukurūzas novākšanas platformām ieteicamais gaisa spiediens riepās un konfigurācijas ir piemērotas arī 600 sērijas kukurūzas novākšanas platformām.

Aizmugurējo riepu izmērs (Slodzes indekss)	Modelis	Bez platformas/transportēšana[a]	706C "706C-SM"	"708C" "708C-SM"	"712C" "712C-SM" "716C" "716C-SM" "718C" "718C-SM"
		Gaisa spiediens (bāri) (psi)			
"500/85R24 IMP SFT TL" (177A8 / 181A8)	"S770 HM"	3,17 (46)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR
	"S780 HM" "S785 HM" "S790 HM"	4,00 (58)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR
"VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB" (168A8)	"S770 HM"	2,41 (35)	1,38 (20)	1,38 (20)	NR

C = kukurūzas novākšanas platforma
C-SM = kukurūzas novākšanas platforma ar StalkMaster™
HM = HillMaster™
NR = šī kombinācija netiek rekomendēta.

[a] *Norāda uz konfigurāciju transportēšanai pa ceļu (bez hedera, ar tukšu graudu tvertni).*

"StalkMaster" ir "Deere & Company" preču zīme
"HillMaster" ir "Deere & Company" preču zīme

OUO6075,0004611 -25-08JUN17-1/1

Gaisa spiediens aizmugures riepās (konfigurācija ar pilnpiedziņas asi "HillMaster"™) (kukurūzas platformas)

SVARĪGI: Transportēšanas laikā pa ceļu spiedienam JĀBŪT ailē "Bez platformas/transportēšana" norādītajā vērtībā. Ja transportēšanas laikā spiediens nav pareizs, transportlīdzekļa stabilitāte var pasliktināties. Ievērojot pareizu spiedienu, tiks nodrošināta labāka degvielas ekonomija, un riepas kalpos ilgāk.

PIEZĪME: Plašāku informāciju skatiet šīs sadaļas tēmā "Riepu aprūpe un apkope".

700 sērijas kukurūzas novākšanas platfomām ieteicamais gaisa spiediens riepās un konfigurācijas ir piemērotas arī 600 sērijas kukurūzas novākšanas platformām.

Aizmugurējo riepu izmērs (Slodzes indekss)	Modelis	Bez platformas/transportēšana[a]	706C "706C-SM"	"708C" "708C-SM"	"712C" "712C-SM" "716C" "716C-SM" "718C" "718C-SM"
		Gaisa spiediens (bāri) (psi)			
"500/85R24 IMP SFT TL" (177A8 / 181A8)	"S770 HM"	3,17 (46)	2,41 (35)	2,00 (29)	NR
	"S780 HM" "S785 HM" "S790 HM"	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	NR
"VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB" (168A8)	"S770 HM"	2,48 (36)	1,52 (22)	1,38 (20)	NR

C = kukurūzas novākšanas platforma
C-SM = kukurūzas novākšanas platforma ar StalkMaster™
HM = HillMaster™
NR = šī kombinācija netiek rekomendēta.

[a] *Norāda uz konfigurāciju transportēšanai pa ceļu (bez hedera, ar tukšu graudu tvertni).*

"StalkMaster" ir "Deere & Company" preču zīme
"HillMaster" ir "Deere & Company" preču zīme

OUO6075,0004612 -25-08JUN17-1/1

Gaisa spiediens aizmugures riepās (konfigurācija ar divu riteņu piedziņas asi, līdzenumiem) (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarinātās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma)

SVARĪGI: Transportēšanas laikā pa ceļu spiedienam JĀBŪT ailē "Bez platformas/transportēšana" norādītajā vērtībā. Ja transportēšanas laikā spiediens nav pareizs, transportlīdzekļa stabilitāte var pasliktināties. Ievērojot pareizu spiedienu, tiks nodrošināta labāka degvielas ekonomija, un riepas kalpos ilgāk.

PIEZĪME: Plašāku informāciju skatiet šīs sadaļas tēmā "Riepu aprūpe un apkope".

700D sērijas stiebru pacēlājiem ieteicamais gaisa spiediens riepās un konfigurācijas ir piemērotas arī 600D sērijas stiebru pacēlājiem.

Lielas slodzes aizmugurējā ass:

Aizmugurējo riepu izmērs (Slodzes indekss)	Modelis	Bez platformas/transportēšana[a]	615 BPU	"618R-/F" "620R-/F" "622R-/F"	"625R/F" "622X"[b]	"630R/F"	"635F"	725D "625X"[b] 730D "630X"	735D "635X"[c]	740D "640X"
		Gaisa spiediens (bāri) (psi)								
"500/85R24 IMP SFT TL" (177A8 / 181A8)	"S760" "S770"	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,59 (23)	NR
"500/80R28 IMP SFT TL" (176A8 / 182A8)	"S760" "S770"	2,83 (41)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,65 (24)	1,65 (24)	1,65 (24)	NR
"VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB" (168A8)	"S760" "S770"	2,41 (35)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,38 (20)	1,17 (17)	NR
"620/75R26 TL MEGAXBIB" (166A8)	"S760" "S770"	3,17 (46)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,17 (17)	1,59 (23)	1,03 (15)	NR
"VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB" (173A8)	"S760" "S770"	1,59 (23)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
"VF750/65R26 CFO TL CEREXBIB" (177A8)	"S760" "S770"	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR

BPU = siksnas pacēlāja platforma
R = stingrā platforma
F = elastīgā platforma
D = elevatora platforma
X = pagarinātā platforma
NR = šī kombinācija netiek rekomendēta.

[a] *Norāda uz konfigurāciju transportēšanai pa ceļu (bez hedera, ar tukšu graudu tvertni).*
[b] *Netiek rekomendēts izmantošanai ar mašīnām "S785" vai "S790".*
[c] *Netiek rekomendēts izmantošanai ar mašīnām "S760".*

Īpaši lielas slodzes aizmugures ass:

Aizmugurējo riepu izmērs (Slodzes indekss)	Modelis	Bez platformas/transportēšana[a]	615 BPU	"618R-/F" "620R-/F" "622R-/F"	"625R/F" "622X"[b]	"630R/F"	"635F"	725D "625X"[b] 730D "630X"	735D "635X"[c]	740D "640X"
		Gaisa spiediens (bāri) (psi)								
"500/85R24 IMP SFT TL" (177A8 / 181A8)	"S780" "S785" "S790"	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)
"500/80R28 IMP SFT TL" (176A8 / 182A8)	"S780" "S785" "S790"	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)

Turpinājums nākamajā lappusē

Aizmugurējo riepu izmērs (Slodzes indekss)	Modelis	Bez platformas/transportēšana[a]	615 BPU	"618R-/F" "620R-/F" "622R-/F"	"625R/F" "622X"[b]	"630R/F"	"635F"	725D "625X"[b] 730D "630X"	735D "635X"[c]	740D "640X"
		Gaisa spiediens (bāri) (psi)								
"VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB" (173A8)	"S780" "S785" "S790"	2,28 (33)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,52 (22)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,31 (19)	1,17 (17)
VF750/65R26 CFO 177A8 TL CEREXBIB (177A8)	"S780" "S785" "S790"	1,52 (22)	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)

BPU = siksnas pacēlāja platforma
R = stingrā platforma
F = elastīgā platforma
D = elevatora platforma
X = pagarinātā platforma
NR = šī kombinācija netiek rekomendēta.

[a] *Norāda uz konfigurāciju transportēšanai pa ceļu (bez hedera, ar tukšu graudu tvertni).*
[b] *Netiek rekomendēts izmantošanai ar mašīnām "S785" vai "S790".*
[c] *Netiek rekomendēts izmantošanai ar mašīnām "S760".*

OUO6075,0004615 -25-08JUN17-2/2

Gaisa spiediens aizmugures riepās (konfigurācija ar pilnpiedziņas asi, līdzenumiem) (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarinātās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma)

SVARĪGI: Transportēšanas laikā pa ceļu spiedienam JĀBŪT ailē "Bez platformas/transportēšana" norādītajā vērtībā. Ja transportēšanas laikā spiediens nav pareizs, transportlīdzekļa stabilitāte var pasliktināties. Ievērojot pareizu spiedienu, tiks nodrošināta labāka degvielas ekonomija, un riepas kalpos ilgāk.

PIEZĪME: Plašāku informāciju skatiet šīs sadaļas tēmā "Riepu aprūpe un apkope".

700D sērijas stiebru pacēlājiem ieteicamais gaisa spiediens riepās un konfigurācijas ir piemērotas arī 600D sērijas stiebru pacēlājiem.

Aizmugurējo riepu izmērs (Slodzes indekss)	Modelis	Bez platformas/transportēšana[a]	615 BPU	"618R-/F" "620R-/F" "622R-/F"	"625R/F" "622X"[b]	"630R/F"	"635F"	725D "625X"[b] 730D "630X"	735D "635X"[c]	740D "640X"
		Gaisa spiediens (bāri) (psi)								
"500/85R24 IMP SFT TL" (177A8 / 181A8)	"S760" "S770"	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,59 (23)	NR
	"S780" "S785" "S790"	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)
"500/80R28 IMP SFT TL" (176A8 / 182A8)	"S760" "S770"	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,65 (24)	2,00 (29)	1,65 (24)	NR
	"S780" "S785" "S790"	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)
"VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB" (168A8)	"S760" "S770"	2,48 (36)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)	NR
"620/75R26 TL MEGAXBIB" (166A8)	"S760" "S770"	3,17 (46)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,17 (17)	NR
"VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB" (173A8)	"S760" "S770"	1,79 (26)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	"S780" "S785" "S790"	2,41 (35)	1,72 (25)	1,72 (25)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,38 (20)	1,52 (22)	1,31 (19)	1,31 (19)
"VF750/65R26 CFO TL CEREXBIB" (177A8)	"S760" "S770"	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	"S780" "S785" "S790"	1,59 (23)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)

BPU = siksnas pacēlāja platforma
R = stingrā platforma
F = elastīgā platforma
D = elevatora platforma
X = pagarinātā platforma
NR = šī kombinācija netiek rekomendēta.

[a] *Norāda uz konfigurāciju transportēšanai pa ceļu (bez hedera, ar tukšu graudu tvertni).*
[b] *Netiek rekomendēts izmantošanai ar mašīnām "S785" vai "S790".*
[c] *Netiek rekomendēts izmantošanai ar mašīnām "S760".*

OUO6075,0004616 -25-08JUN17-1/1

Gaisa spiediens aizmugures riepās (konfigurācija ar divu riteņu piedziņas asi HillMaster™) (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarinātās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma)

SVARĪGI: Transportēšanas laikā pa ceļu spiedienam JĀBŪT ailē "Bez platformas/transportēšana" norādītajā vērtībā. Ja transportēšanas laikā spiediens nav pareizs, transportlīdzekļa stabilitāte var pasliktināties. Ievērojot pareizu spiedienu, tiks nodrošināta labāka degvielas ekonomija, un riepas kalpos ilgāk.

PIEZĪME: Plašāku informāciju skatiet šīs sadaļas tēmā "Riepu aprūpe un apkope".

700D sērijas stiebru pacēlājiem ieteicamais gaisa spiediens riepās un konfigurācijas ir piemērotas arī 600D sērijas stiebru pacēlājiem.

Aizmugurējo riepu izmērs (Slodzes indekss)	Modelis	Bez platformas/transportēšana[a]	615 BPU	"618R/F" "620R/F" "622R/F"	"625R/F" "630R/F" "622X"[b]	"635F"	725D "625X"[b]	730D "630X"	735D "635X" 740D "640X"
		Gaisa spiediens (bāri) (psi)							
"500/85R24 IMP SFT TL" (177A8 / 181A8)	"S770 HM"	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	NR	2,00 (29)	1,59 (23)	NR
	"S780 HM" "S785 HM" "S790 HM"	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	NR	2,41 (35)	2,00 (29)	NR
"VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB" (168A8)	"S770 HM"	2,41 (35)	1,59 (23)	1,52 (22)	1,38 (20)	NR	1,38 (20)	1,17 (17)	NR

BPU = siksnas pacēlāja platforma
R = stingrā platforma
F = elastīgā platforma
D = elevatora platforma
X = pagarinātā platforma
HM = HillMaster™
NR = šī kombinācija netiek rekomendēta.

[a] *Norāda uz konfigurāciju transportēšanai pa ceļu (bez hedera, ar tukšu graudu tvertni).*
[b] *Netiek rekomendēts izmantošanai ar mašīnām "S785" vai "S790".*

"HillMaster" ir "Deere & Company" preču zīme

OUO6075,0004617 -25-08JUN17-1/1

Gaisa spiediens aizmugures riepās (konfigurācija ar pilnpiedziņas asi HillMaster™) (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarinātās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma)

SVARĪGI: Transportēšanas laikā pa ceļu spiedienam JĀBŪT ailē "Bez platformas/transportēšana" norādītajā vērtībā. Ja transportēšanas laikā spiediens nav pareizs, transportlīdzekļa stabilitāte var pasliktināties. Ievērojot pareizu spiedienu, tiks nodrošināta labāka degvielas ekonomija, un riepas kalpos ilgāk.

PIEZĪME: Plašāku informāciju skatiet šīs sadaļas tēmā "Riepu aprūpe un apkope".

700D sērijas stiebru pacēlājiem ieteicamais gaisa spiediens riepās un konfigurācijas ir piemērotas arī 600D sērijas stiebru pacēlājiem.

Aizmugurējo riepu izmērs (Slodzes indekss)	Modelis	Bez platformas/transportēšana[a]	615 BPU	"618R/F" "620R/F" "622R/F"	"625R/F" "630R/F" "622X"[b]	"635F"	725D "625X"[b]	730D "630X"	735D "635X" 740D "640X"
		Gaisa spiediens (bāri) (psi)							
"500/85R24 IMP SFT TL" (177A8 / 181A8)	"S770 HM"	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	NR	2,00 (29)	1,59 (23)	NR
	"S780 HM" "S785 HM" "S790 HM"	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	NR	2,41 (35)	2,00 (29)	NR
"VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB" (168A8)	"S770 HM"	2,48 (36)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,38 (20)	NR	1,38 (20)	1,17 (17)	NR

BPU = siksnas pacēlāja platforma
R = stingrā platforma
F = elastīgā platforma
D = elevatora platforma
X = pagarinātā platforma
HM = HillMaster™
NR = šī kombinācija netiek rekomendēta.

[a] *Norāda uz konfigurāciju transportēšanai pa ceļu (bez hedera, ar tukšu graudu tvertni).*
[b] *Netiek rekomendēts izmantošanai ar mašīnām "S785" vai "S790".*

"HillMaster" ir "Deere & Company" preču zīme

OUO6075,0004618 -25-08JUN17-1/1

Informācija par priekšējām un aizmugures riepām

Ja rūpnīcā montētās riepas vai sānpārvads ir mainīts, sistēmu vajadzēs pārkalibrēt. Pārliecinieties, vai atmiņā ir ievadīts pareizais riepu kods.

SVARĪGI: Ja nomaina dzenošos riteņus, var mainīties arī riepu rādiuss. "CAB" vadības ierīce ir JĀIESTATA atbilstoši jaunajam riepu rādiusam. Vērsieties pie "John Deere" izplatītāja pēc informācijas.

Ja sistēma netiks pārkalibrēta, ražas novākšanas monitora rādījumi būs neprecīzi.

Lai iegūtu detalizētāku skaidrojumu attiecībā uz turpmāk minēto informāciju par priekšējām un aizmugures riepām sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju.

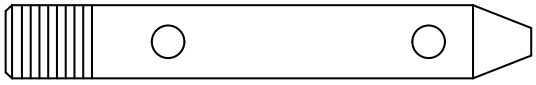
Priekšējās riepas
- Riepu izmēri
- Hedera saderība
- Rindu attālumi
- Riteņu starplikas
- Ass starplikas
- Riteņu novirzes

Aizmugures riepas
- Riepu izmēri
- Ass veidi
- Vārpstas veidi
- Ass pozīcijas
- Augstuma atšķirības priekšā un aizmugurē

OUO6075,0001113 -25-11APR12-1/1

Piedziņas riteņu montāžas stienis

Ja ritenis ir noņemts, ieskrūvējiet riteņa montāžas stieni (HXE16110) asī, tad montējiet riteni. Šo stieni var lietot arī dubultajiem riteņiem.



H97547 —UN—06AUG10

OUO6075,00007CC -25-06AUG10-1/1

Dzenošo riteņu skrūvju griezes momenti (viena riteņa konfigurācija)

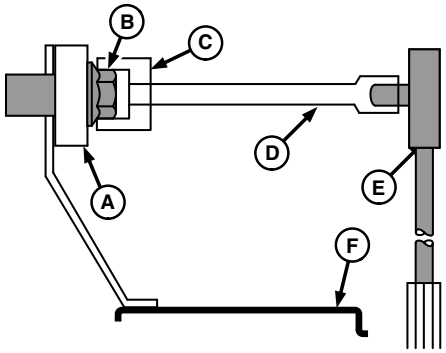
Katru reizi, pārvietojot vai nomainot dzenošos riteņus, pievelciet riteņu skrūves atbilstoši specifikācijai zigzaga veidā.

Tehniskie dati

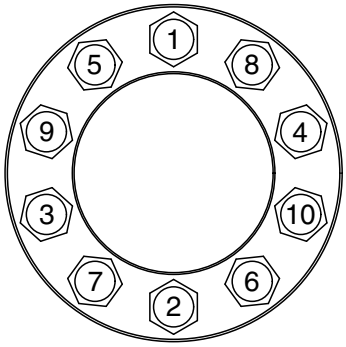
Riteņu skrūves—Griezes moments.....710 N m (524 mārciņas/pēda)

Pēc pirmās darba stundas un pēc tam ik pēc 10 darba stundām pievelciet riteņu skrūves atbilstīgi specifikācijai, līdz ir pagājušas 50 darba stundas. Pēc tam pievelciet riteņu skrūves ik pēc 100 darba stundām.

A—Paplāksne
B—Riteņu bultskrūve
C—32 mm ligzda
D—Pagarinātājs
E—Momentierobežotājatslēga
F—Ritenis



H118390 —UN—18MAY16



H96863 —UN—10JUN10

Griezes momenta secība

OUO6075,00042E1 -25-02JUN16-1/1

Dzenošo riteņu skrūvju griezes momenti (dubulto riteņu konfigurācija)

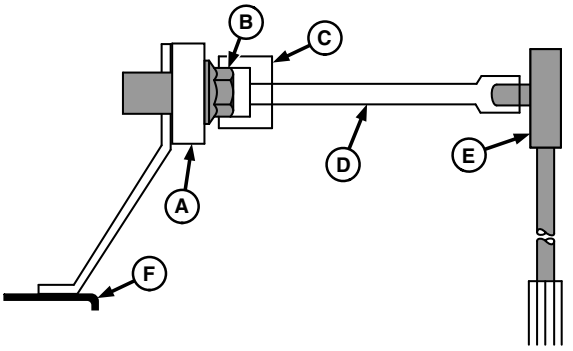
Ikreiz, pārvietojot vai nomainot iekšējos vai ārējos dubultos riteņus, pievelciet riteņu skrūves atbilstoši specifikācijai zigzaga veidā.

Tehniskie dati

Riteņu skrūves—Griezes moments.....710 N m (524 mārciņas/pēda)

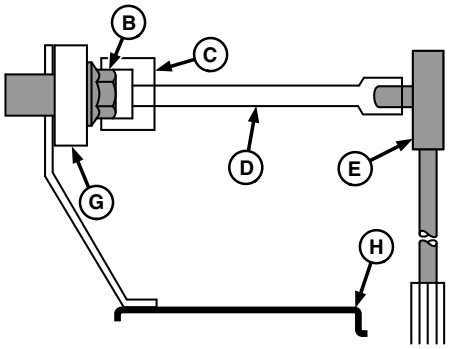
Pēc pirmās darba stundas un pēc tam ik pēc 10 darba stundām pievelciet riteņu skrūves atbilstīgi specifikācijai, līdz ir pagājušas 50 darba stundas. Pēc tam pievelciet riteņu skrūves ik pēc 100 darba stundām.

A—Dubulto riteņu starplika
B—Riteņu bultskrūve
C—32 mm ligzda
D—Pagarinātājs
E—Momentierobežotājatslēga
F—Iekšējais dubultais ritenis
G—Paplāksne
H—Ārējais dubultais ritenis



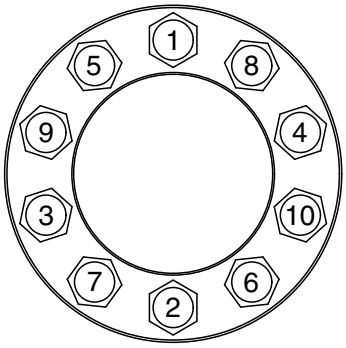
H118391 —UN—18MAY16

Iekšējais dubultais ritenis



H118392 —UN—18MAY16

Ārējais dubultais ritenis



H96863 —UN—10JUN10

Griezes momenta secība

OUO6075,00042E2 -25-02JUN16-1/1

Priekšējās piedziņas riteņa novirze

⚠ UZMANĪBU: Izvairieties no nopietniem ievainojumiem vai nāves gadījumiem, kas var rasties no piedziņas bojājumiem vai piedziņas riteņu nokrišanas, braucot pa ceļu vai lauku. Nepārsniedziet maksimālo riteņa novirzi.

SVARĪGI: Lietojiet tikai "John Deere" piegādātos riteņus, riepas un starplikas. Ja tiek izmantotas sastāvdaļas, kuras nav ražojis "John Deere" un kas neatbilst specifikācijai, garantija zaudēs spēku.

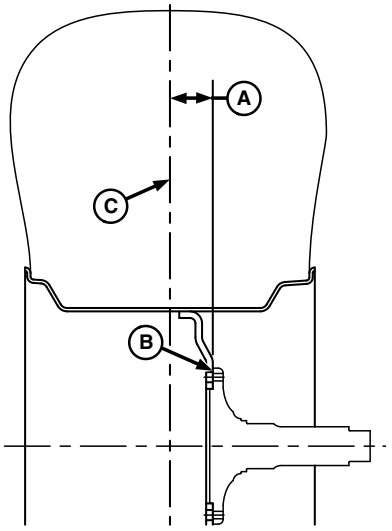
Nelietojiet ar skavu savienojamus dubultos riteņus. Tie neatbilst "John Deere" specifikācijai.

Riteņa novirzes attālums būtiski iespaido gala piedziņas detaļu kalpošanas ilgumu. Uzstādot piedziņas riteņus, iestatiet izliekuma dimensiju (A) no vārpstas virsmas (B) līdz centra līnijai (C vai D) atbilstīgi specifikācijai.

Maksimālā riteņa novirze—Tehniskie dati

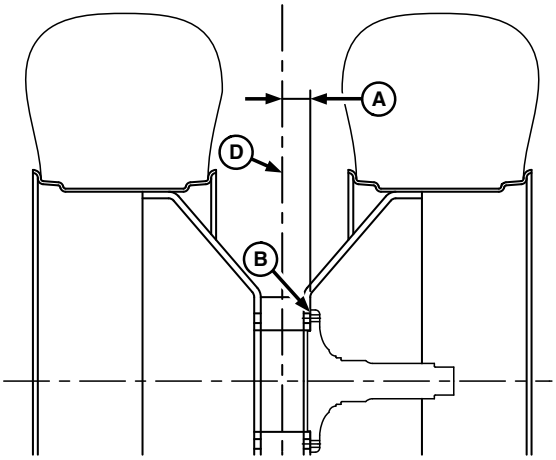
Viens ritenis—Attālums	114,3 mm (4–1/2 collas)
Dubultie riteņi—Attālums	50,8 mm (2 collas)

A—Izmērs
B—Vārpstas virsma
C—Riepas centra līnija
D—Dubulto riteņu centra līnija



H65047 —UN—30OCT00

Viens ritenis



H65048 —UN—30OCT00

Dubultie riteņi

SS43267,0000558 -25-18MAR15-1/1

Dubulto riteņu sagatavošana transportēšanai vai remontam

⚠ UZMANĪBU: Nemēģiniet darbināt mašīnu uz lauka, ja ārējie dubultie riteņi ir noņemti. Tā var sabojāt mašīnu.

Ja ārējie dubultie riteņi ir noņemti, ar mašīnu var braukt tikai nelielos attālumos. Pirms mašīnas pārvietošanas samaziniet mašīnas svaru, noņemot hederi un iztukšojot graudu bunkuru.

Sagatavojot dubultos riteņus transportēšanai, ārējos riteņus var noņemt, lai samazinātu pārvadāšanas platumu.

Ja dubulto riteņu mašīnai ir jānoņem un jāuzliek priekšējie riteņi (ārējos un iekšējos), ievērojiet tālāk redzamos norādījumus. Nav iespējams noņemt iekšējo riteni, iepriekš nenoņemot ārējo riteni.

Sevišķu uzmanību pievērsiet uzrakstiem "CAUTION" (Uzmanību!), jo tie attiecas uz jūsu drošību, citu cilvēku drošību un mašīnas drošu ekspluatāciju.

OUO6075,000082A -25-15MAR07-1/1

Priekšējo riteņu noņemšana – dubultie riteņi

⚠ UZMANĪBU: Graudu bunkuram JĀBŪT iztukšotam, un hederam – noņemtam.

1. Novietojiet mašīnu uz līdzenas, cietas virsmas.

⚠ UZMANĪBU: Lai izvairītos no bīstamām vai nāvējošām traumām, paceliet slīpā transportiera korpusu un nolaidiet drošības aizturi. Noteiktos gadījumos būs jāstrādā zem slīpā transportiera korpusa.

Ja drošības aizturis nav uzstādīts, transportiera korpuss var pēkšņi nolaisties, izraisot nopietnas traumas vai nāvi.

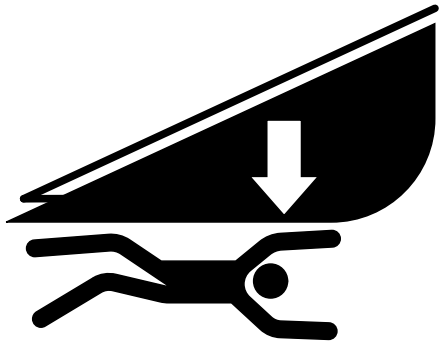
2. **Slīpā transportiera kameras priekšējā/aizmugures sagāzuma manuāla vadība**

   Pilnīgi paceliet slīpā transportiera korpusu un nolaidiet drošības aizturi (A) uz hidrauliskā cilindra kāta.

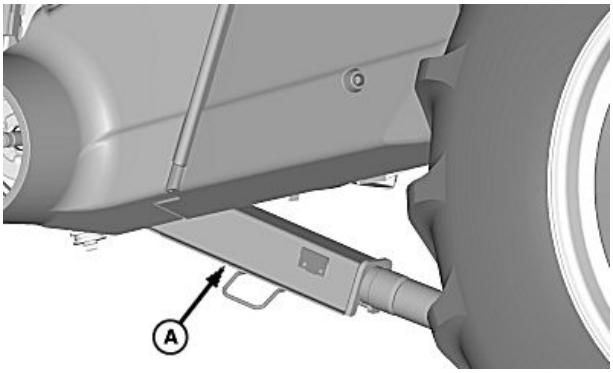
   Hidrauliskā slīpā transportiera kameras priekšējais/aizmugures sagāzums

   Pilnīgi nolaidiet slīpā transportiera kameru, slīpā transportiera kameras priekšējā/aizmugures sagāzuma hidrauliskās vadības rāmi pilnīgi sagāziet uz priekšu un nolaidiet drošības aizturi (A) uz hidrauliskā cilindra kāta.

3. Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.



H121063 —UN—14MAR17



H90891 —UN—26FEB08

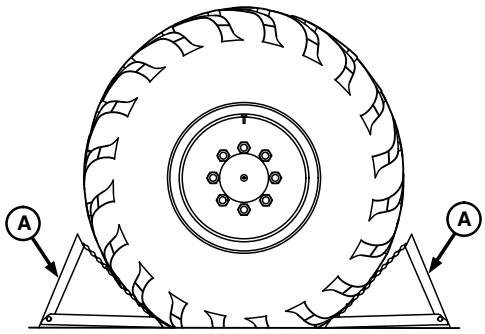
A—Drošības atduris

OUO6075,00046FA -25-03APR17-1/4

⚠ UZMANĪBU: Lai nepieļautu mašīnas pārvietošanos pacelšanas laikā, bloķējiet abas riteņu puses.

4. Bloķējiet priekšējos un aizmurējos riteņus, kā parādīts, izmantojot ķīļus (A).
5. Iekšējie un ārējie riteņi: Kad priekšējās riepas atrodas uz zemes, atslābiniet riteņu skrūves par vienu pilnu apgriezienu, tomēr pagaidām tās neizņemiet.

A—Bloki



H118221 —UN—18APR16

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00046FA -25-03APR17-2/4

⚠ UZMANĪBU: Domkrata minimālajai celtspējai ir JĀBŪT 10 886 kg (24 000 mārciņas).

Celiet mašīnu tikai aiz vietām, kur atrodas domkrata ligzdas.

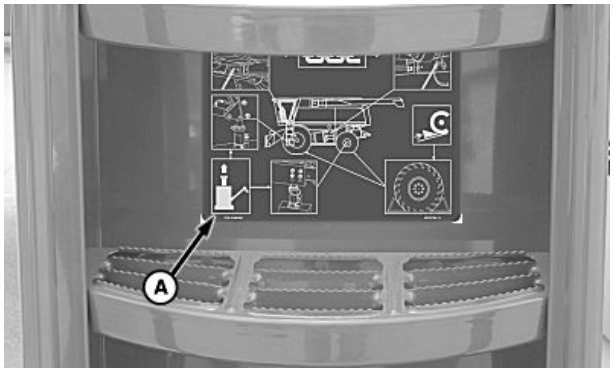
Neievietojiet nekādus priekšmetus starp domkratu un domkrata ligzdu. Tas var veicināt mašīnas nestabilitāti. Ja domkrats nav pietiekami augsts, lieciet paliktni uz zemes.

Lai noturētu mašīnas svaru, koka paliktņiem ir jābūt labā stāvoklī.

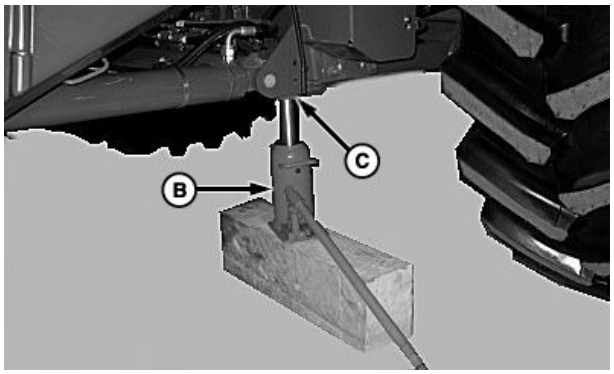
PIEZĪME: Apstiprinātās domkrata ligzdu atrašanās vietas ir atzīmētas uzlīmē (A) uz kabīnes margām.

6. Salāgojiet domkratu (B) ar domkrata ligzdu (C) uz priekšējā tilta un paceliet mašīnu.

A—Uzlīme
B—Domkrats
C—Domkrata atbalsta vieta



H106687 —UN—24JAN13



H118222 —UN—15APR16

OUO6075,00046FA -25-03APR17-3/4

⚠ UZMANĪBU: Lai novērstu iespējamas traumas mašīnas neparedzētas kustības gadījumā, pārliecinieties, ka mašīna pēc atbalstīšanas ir stabila.

Mašīnu aizliegts atbalstīt uz izdedžu betona blokiem, dobiem keramikas blokiem vai balstiem, kuri ilgstošas slodzes rezultātā var sadrupt. Nekad nestrādājiet zem mašīnas, kas pacelta tikai ar domkratu.

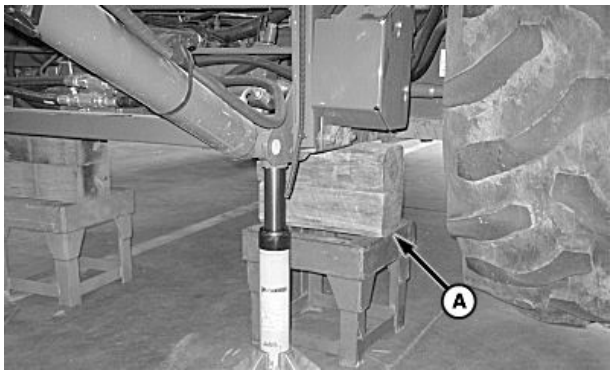
Lai noturētu mašīnas svaru, koka paliktņiem ir jābūt labā stāvoklī.

Pirms mēģināt noņemt riteņus, priekšējā ass noteikti jāatbalsta uz bloka.

7. Novietojiet cietus blokus (A) zem priekšējā tilta. Nolaidiet mašīnu uz blokiem, pārliecinoties, ka nav vērojama vai jūtama slodzes nobīde.

⚠ UZMANĪBU: Riteņu bloki ir smagi, tos ir grūti pārvietot un kontrolēt lielās nobīdes starp riepu un loku dēļ. Lai noņemtu riteņus, ir nepieciešami divi cilvēki.

8. Atbalstot ārējā riteņa bloku, demontējiet riteņa skrūves, starplikas un priekšējos riteņus. Pārvietojiet riteņu blokus tālāk no mašīnas.



H118223 —UN—15APR16

A—Bloki

PIEZĪME: Mašīnu var pārvadāt, atstājot iekšējos riteņus vietā. Līdzīgā veidā ārējo riteņu remontu var veikt noņemtiem riteņiem, atstājot iekšējos riteņus vietā.

Veiciet tās pašas darbības, lai noņemtu iekšējos riteņus.
- Atbrīvojiet riteņu uzgriežņus par vienu pilnu apgriezienu.
- Atbalstiet riteņa bloku.
- Demontējiet riteņa skrūves, starpposma gredzenu un iekšējo riteni.

OUO6075,00046FA -25-03APR17-4/4

Priekšējo riteņu uzstādīšana – dubultie riteņi

⚠ UZMANĪBU: Dubultie riteņi ir smagi (apmēram 550 kg (1213 mārciņas) bez šķidrā balasta), un ar tiem ir grūti strādāt, jo riepai un lokam ir ļoti liela nobīde. Strādājot ar riteņiem, centrētais svars var pēkšņi pārvietoties, izraisot negaidītas riteņa kustības un apgrūtinot tā vadību. Lai novērstu traumas, darbs ar riteni ir jāveic diviem cilvēkiem.

PIEZĪME: Uzstādot dubultos riteņus, novietojiet gan iekšējos, gan ārējos riteņus tā, lai riepu spaiļu apakšējais gals būtu vērsts uz priekšpusi un uz leju. Riepai JĀBŪT uzstādītai atbilstīgi norādījumiem, jo pretējā gadījumā ar mašīnu nevarēs braukt.

Iesakām izmantot vadošo stieni "HXE16110", lai palīdzētu ievietot riteņus pozīcijā.

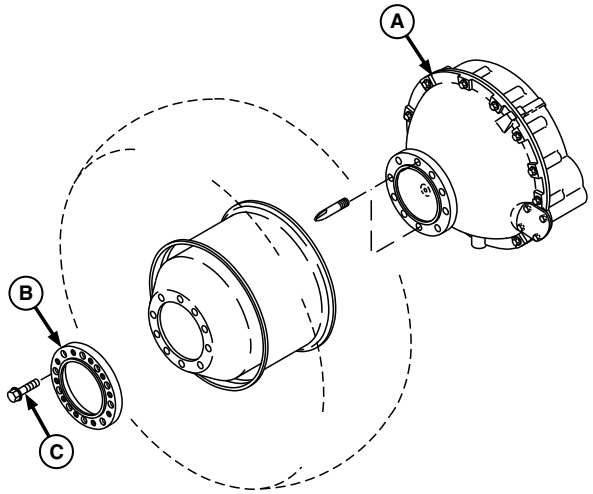
1. Uzstādiet vadošos stieņus piedziņas rumbas (A) augšējās un apakšējās atverēs. Stieņu vītnēm apakšā ir jāizvirzās ārā no atveres, lai iekšējais gals būtu vienā līmenī ar rumbas iekšpusi.

SVARĪGI: Tā kā starpgredzens ir veidots ar padziļinājumiem, iekšējā riteņa skrūves var pārbaudīt un pievilkt vajadzīgajā griezes momentā, kad ārējais ritenis ir noņemts.

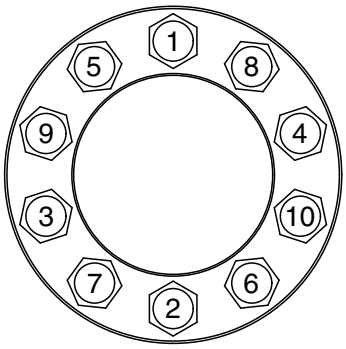
Iekšējais ritenis tiek uzstādīts virs piedziņas rumbas (loks iekšpusē), novietojot riepu tuvu pie mašīnas.

PIEZĪME: Iekšējam ritenim ir dziļāka nobīde nekā ārējam ritenim.

2. Novietojiet iekšējo riteni uz vadošajiem stieņiem, lai riepu spaiļu apakšējais gals būtu vērsts uz priekšpusi un uz leju.
3. Uzstādiet riteni ar starpgredzenu (B) un nostipriniet ar riteņu skrūvēm (C). Riteņu skrūvju galvas ievietojas lielākās atverēs bez vītnēm.
4. Noņemiet vadošos stieņus un aizvietojiet tos ar riteņu skrūvēm.
5. Pievelciet riteņu skrūves saskaņā ar specifikāciju zigzaga veidā, lai vienmērīgi pievilktu riteni cieši pie rumbas.



H118393 —UN—18MAY16



H96863 —UN—10JUN10

Griezes momenta secība

A—Piedziņas rumba
B—Starpgredzens
C—Riteņu skrūves (10 gab.)

Tehniskie dati

Riteņu skrūves—Griezes moments	710 N m (524 mārciņas/pēda)

6. Atkārtojiet procedūru pretējā mašīnas pusē.

Turpinājums nākamajā lappusē

SVARĪGI: Tā kā starpgredzens ir veidots ar padziļinājumiem, iekšējā riteņa skrūves var pārbaudīt un pievilkt vajadzīgajā griezes momentā, kad ārējais ritenis ir noņemts.

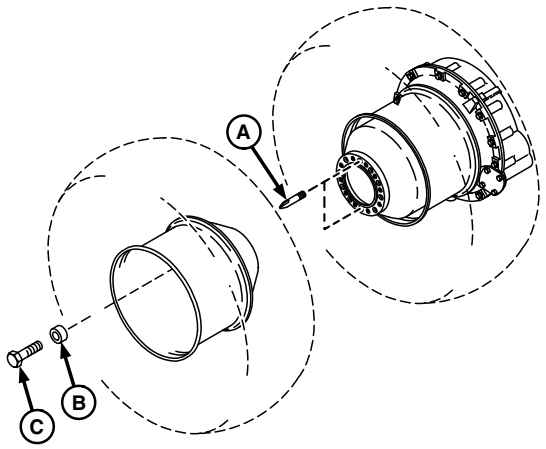
PIEZĪME: Ārējam ritenim ir seklāka nobīde nekā iekšējam ritenim.

7. Ārējā riteņa uzstādīšana Uzstādiet vadošos stieņus (A) starpgredzena augšējās un apakšējās atverēs. Stieņu vītnēm apakšpusē ir jāizvirzās no atverēm.
8. Novietojiet ārējo riteni uz vadošajiem stieņiem, lai riepu spaiļu apakšējais gals būtu vērsts uz priekšpusi un uz leju.
9. Uzstādiet riteni ar starplikām (B) un nostipriniet ar riteņu skrūvēm (C).
10. Noņemiet vadošos stieņus un aizvietojiet tos ar starplikām un riteņu skrūvēm.
11. Pievelciet riteņu skrūves saskaņā ar specifikāciju zigzaga veidā, lai vienmērīgi pievilktu riteni cieši pie rumbas.

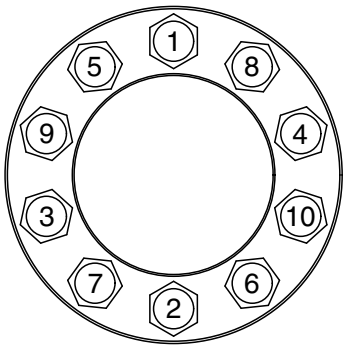
Tehniskie dati

Riteņu skrūves—Griezes moments.....710 N m (524 mārciņas/pēda)

12. Atkārtojiet procedūru pretējā mašīnas pusē un nolaidiet uz zemes.
13. Pārbaudiet riepu spiedienu un piepumpējiet riepas, ja nepieciešams. Informāciju par riepu spiedienu sk. tēmā “Riepu aprūpe un apkope” šajā sadaļā.



H118394 —UN—18MAY16



H96863 —UN—10JUN10

Griezes momenta secība

A—Vadošie stieņi
B—Starplikas
C—Riteņu skrūves (10 gab.)

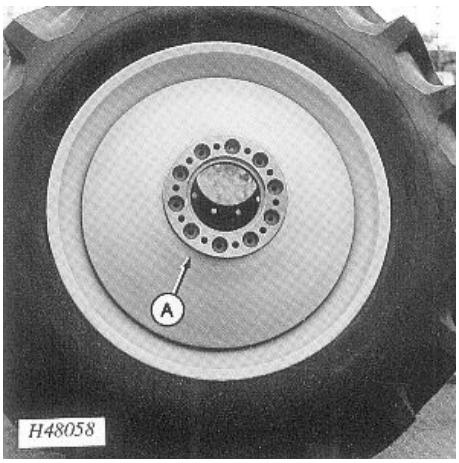
OUO6075,00042E3 -25-18MAY16-2/2

Viena stiprinājuma plašā izvietojuma dubultie riteņi (opcija)

Centra pievienošanas gredzens (A), ļauj pievienot mašīnai atsevišķi katru riteni.

Pievienošanas gredzens ļauj uzstādīt vai noņemt ārējos riteņus, nenoņemot iekšējos piedziņas riteņus. Tādējādi var vieglāk sagatavot mašīnu iekraušanai treilerī vai izkraušanai no tā vai arī, ja ir nepieciešams, samazināt transportēšanas platumu.

A—Pievienošanas gredzens



H48058 —UN—19AUG96

OUO6075,000082D -25-15MAR07-1/1

Aizmugures riteņu skrūvju pievilkšanas griezes moments

Katru reizi, noņemot aizmugures riteni, atbilstoši specifikācijai pievelciet riteņu skrūves.

Tehniskie dati

M16 riteņu skrūves (normālas slodzes divu riteņu piedziņa)—Griezes moments.....315 N m (230 mārciņas-pēda)

M22 riteņu skrūves (īpaši lielas slodzes divu riteņu piedziņa)—Griezes moments.....710 N m (524 mārciņas/pēda)

M22 riteņu skrūves (četru riteņu piedziņa)—Griezes moments.....710 N m (524 mārciņas/pēda)

Pēc pirmās darba stundas un pēc tam ik pēc 10 darba stundām pievelciet riteņu skrūves atbilstīgi specifikācijai,

H96809—UN—09JUN10

līdz ir pagājušas 50 darba stundas. Pēc tam pievelciet riteņu skrūves ik pēc 100 darba stundām.

PIEZĪME: Pareizā pievilkšanas secība ir norādīta uz riepas uzlīmes.

OUO6075,00042E4 -25-02JUN16-1/1

Šķidruma svara lietošana

⚠ UZMANĪBU: Šķidruma svara (balasta) uzstādīšanai nepieciešama speciāla iekārta un apmācība.

SVARĪGI: Pārklājiet visu riteņa loku ar šķidrumu pret koroziju, bet NEKAD nepiepildiet kādu riepu vairāk par 90 procentiem. Vēl vairāk šķidruma samazinās gaisa daudzumu, un tas nav pietiekams triecienu absorbēšanai. Tādējādi var sabojāt riepu.

Drošs un ekonomisks balasts ir ūdens un kalcija hlorīda šķīdums. Pareizi lietojot, tas nesabojās riepas, kameras vai riteņu lokus.

Lietojiet kalcija hlorīdu, lai neļautu ūdenim sasalt. 1,6 kg (3 1/2 lb) kalcija hlorīda piemaisījums uz 3,8 l (1 gal) novērš sasalšanu līdz -45 °C (-50 °F).

PIEZĪME: Nav ieteicams lietot spirtu kā šķidro balastu. Kalcija hlorīda maisījums ir smagāks un daudz ekonomiskāks.

H96809—UN—09JUN10

Bezkameru riepas piepildiet ne mazāk kā vārsta līmenī (pilns par vismaz 75 procentiem). Mazāks šķīduma daudzums var pārraut riteņa loka daļu, izraisot koroziju. Kameru tipa riepas var piepildīt līdz jebkuram līmenim līdz 90 procentiem.

OUO6075,00007D0 -25-10JUN10-1/1

Prasības balastam (“S760”)

PIEZĪME: 700 sērijas kukurūzas novākšanas platformām un 700D sērijas stiebru pacēlājiem norādītās balasta prasības attiecas arī uz 600 sērijas kukurūzas novākšanas platformām un 600D sērijas stiebru pacēlājiem.

Prasības balastam atšķiras atkarībā no konfigurācijas.

Prasības balastam standarta kukurūzas pacelšanas konfigurācijai ar 133 l (35 galoniem) degvielas tvertnē un pilnu graudu bunkuru. Tas var neatspoguļot visus iespējamos scenārijus.

Riepām, kurās ir jāiepilda šķidrums, jābūt uzpildītām par 75 %.

	Normāls (slīpums 15 % vai mazāks)				Ļoti kalnains (slīpums lielāks par 15 %)			
	divu riteņu piedziņa		Pilnpiedziņa		divu riteņu piedziņa		Pilnpiedziņa	
	Vajadzīgs šķidrums		Vajadzīgs šķidrums		Vajadzīgs šķidrums		Vajadzīgs šķidrums	
Heders	**Nē**	**Jā**	**Nē**	**Jā**	**Nē**	**Jā**	**Nē**	**Jā**
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
712C	0	0	0	0	NR	4, 5	5	1, 2, 3, 4
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	5	1, 2, 3, 4	0	0
635F	0	0	0	0	NR	5	NR	1, 2, 3, 4, 5
725D	0	0	0	0	NR	5	NR	1, 2, 3, 4, 5
730D	0	0	0	0	NR	NR	NR	5
735D	5	1, 2, 3, 4	0	0	NR	NR	NR	NR
622X	0	0	0	0	NR	5	NR	1, 2, 3, 4, 5
625X	0	0	0	0	NR	5	NR	1, 2, 3, 4, 5
630X	0	0	0	0	NR	NR	NR	5

BPU = siksnas pacēlāja platforma
R = stingrā platforma
F = elastīgā platforma
D = elevatora platforma
FD = salokāma stiebru pacēlāja platforma
X = pagarinātā platforma
C = kukurūzas novākšanas platforma
C-SM = kukurūzas novākšanas platforma ar StalkMaster™

0 = nav vajadzīgs balasts nevienam aizmugures riepu variantam.
1 = 500/85R24 aizmugures riepas.
2 = 500/80R28 aizmugures riepas.
3 = 520/80R26 aizmugures riepas.
4 = 620/75R26 (23.1R26 R1 vai 620/70R26) aizmugures riepas.
5 = 750/65R26 aizmugures riepas.
NR = nav ieteicams, jo mašīnu kopā ar hederu nevar pareizi līdzsvarot ar balastu.

“StalkMaster” ir “Deere & Company” preču zīme

OUO6075,0004624 -25-08JUN17-1/1

Prasības balastam (“S770”)

PIEZĪME: 700 sērijas kukurūzas novākšanas platformām un 700D sērijas stiebru pacēlājiem norādītās balasta prasības attiecas arī uz 600 sērijas kukurūzas novākšanas platformām un 600D sērijas stiebru pacēlājiem.

Prasības balastam atšķiras atkarībā no konfigurācijas.

Prasības balastam standarta kukurūzas pacelšanas konfigurācijai ar 133 l (35 galoniem) degvielas tvertnē un pilnu graudu bunkuru. Tas var neatspoguļot visus iespējamos scenārijus.

Riepām, kurās ir jāiepilda šķidrums, jābūt uzpildītām par 75 %.

	Normāls (slīpums 15 % vai mazāks)				Ļoti kalnains (slīpums lielāks par 15 %)			
	divu riteņu piedziņa		Pilnpiedziņa		divu riteņu piedziņa		Pilnpiedziņa	
	Vajadzīgs šķidrums		Vajadzīgs šķidrums		Vajadzīgs šķidrums		Vajadzīgs šķidrums	
Heders	**Nē**	**Jā**	**Nē**	**Jā**	**Nē**	**Jā**	**Nē**	**Jā**
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
712C	0	0	0	0	NR	5	NR	1, 2, 3, 4, 5
712C-SM	0	0	0	0	NR	NR	NR	5
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	NR	1, 2, 3, 4, 5	0	0
635F	0	0	0	0	NR	5	NR	2, 3, 4, 5
725D	0	0	0	0	NR	5	NR	2, 3, 4, 5
730D	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
735D	5	1, 2, 3, 4	0	0	NR	NR	NR	NR
622X	0	0	0	0	NR	5	NR	2, 3, 4, 5
625X	0	0	0	0	NR	5	NR	2, 3, 4, 5
630X	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
635X	5	1, 2, 3, 4	0	0	NR	NR	NR	NR

BPU = siksnas pacēlāja platforma
R = stingrā platforma
F = elastīgā platforma
D = elevatora platforma
FD = salokāma stiebru pacēlāja platforma
X = pagarinātā platforma
C = kukurūzas novākšanas platforma
C-SM = kukurūzas novākšanas platforma ar StalkMaster™

0 = nav vajadzīgs balasts nevienam aizmugures riepu variantam.
1 = 500/85R24 aizmugures riepas.
2 = 500/80R28 aizmugures riepas.
3 = 520/80R26 aizmugures riepas.
4 = 620/75R26 (23.1R26 R1 vai 620/70R26) aizmugures riepas.
5 = 750/65R26 aizmugures riepas.
NR = nav ieteicams, jo mašīnu kopā ar hederu nevar pareizi līdzsvarot ar balastu.

“StalkMaster” ir “Deere & Company” preču zīme

OUO6075,0004626 -25-08JUN17-1/1

Prasības balastam (“S770” HillMaster™)

PIEZĪME: 700 sērijas kukurūzas novākšanas platformām un 700D sērijas stiebru pacēlājiem norādītās balasta prasības attiecas arī uz 600 sērijas kukurūzas novākšanas platformām un 600D sērijas stiebru pacēlājiem.

Prasības balastam atšķiras atkarībā no konfigurācijas.

Prasības balastam standarta kukurūzas pacelšanas konfigurācijai ar 133 l (35 galoniem) degvielas tvertnē un pilnu graudu bunkuru. Tas var neatspoguļot visus iespējamos scenārijus.

Riepām, kurās ir jāiepilda šķidrums, jābūt uzpildītām par 75 %.

	Normāls (slīpums 15 % vai mazāks)				Ļoti kalnains (slīpums lielāks par 15 %)			
	divu riteņu piedziņa		Pilnpiedziņa		divu riteņu piedziņa		Pilnpiedziņa	
	Vajadzīgs šķidrums		Vajadzīgs šķidrums		Vajadzīgs šķidrums		Vajadzīgs šķidrums	
Heders	**Nē**	**Jā**	**Nē**	**Jā**	**Nē**	**Jā**	**Nē**	**Jā**
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
725D	0	0	0	0	NR	1, 2	NR	1, 2
730D	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
622X	0	0	0	0	NR	1, 2	NR	1, 2
625X	0	0	0	0	NR	1, 2	NR	1, 2
630X	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR

BPU = siksnas pacēlāja platforma
R = stingrā platforma
F = elastīgā platforma
D = elevatora platforma
FD = salokāma stiebru pacēlāja platforma
X = pagarinātā platforma
C = kukurūzas novākšanas platforma
C-SM = kukurūzas novākšanas platforma ar StalkMaster™

0 = nav vajadzīgs balasts nevienam aizmugures riepu variantam.
1 = 500/85R24 aizmugures riepas.
2 = 520/80R26 aizmugures riepas.
NR = nav ieteicams, jo mašīnu kopā ar hederu nevar pareizi līdzsvarot ar balastu.

“StalkMaster” ir “Deere & Company” preču zīme

OUO6075,0004627 -25-08JUN17-1/1

Prasības balastam (“S780”)

PIEZĪME: 700 sērijas kukurūzas novākšanas platformām un 700D sērijas stiebru pacēlājiem norādītās balasta prasības attiecas arī uz 600 sērijas kukurūzas novākšanas platformām un 600D sērijas stiebru pacēlājiem.

Prasības balastam atšķiras atkarībā no konfigurācijas.

Prasības balastam standarta kukurūzas pacelšanas konfigurācijai ar 133 l (35 galoniem) degvielas tvertnē un pilnu graudu bunkuru. Tas var neatspoguļot visus iespējamos scenārijus.

Riepām, kurās ir jāiepilda šķidrums, jābūt uzpildītām par 75 %.

	Normāls (slīpums 15 % vai mazāks)				Ļoti kalnains (slīpums lielāks par 15 %)			
	divu riteņu piedziņa		Pilnpiedziņa		divu riteņu piedziņa		Pilnpiedziņa	
	Vajadzīgs šķidrums		Vajadzīgs šķidrums		Vajadzīgs šķidrums		Vajadzīgs šķidrums	
Heders	**Nē**	**Jā**	**Nē**	**Jā**	**Nē**	**Jā**	**Nē**	**Jā**
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
712C	0	0	0	0	0	0	0	0
712C-SM	0	0	0	0	NR	3, 4	4	1, 2, 3
716C	0	0	0	0	NR	NR	NR	4
716C-SM	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
718C	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
718C-SM	NR	1, 2, 3, 4	3, 4	1, 2	NR	NR	NR	NR
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
635F	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
725D	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
730D	0	0	0	0	NR	4	NR	3, 4
735D	0	0	0	0	NR	NR	NR	4
740D	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
622X	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
625X	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
630X	0	0	0	0	NR	4	NR	3, 4
635X	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR

BPU = siksnas pacēlāja platforma
R = stingrā platforma
F = elastīgā platforma
D = elevatora platforma
FD = salokāma stiebru pacēlāja platforma
X = pagarinātā platforma
C = kukurūzas novākšanas platforma
C-SM = kukurūzas novākšanas platforma ar StalkMaster™

0 = nav vajadzīgs balasts nevienam aizmugures riepu variantam.
1 = 500/85R24 aizmugures riepas.
2 = 500/80R28 aizmugures riepas.
3 = 620/70R26 (vai 23.1R26 R1) aizmugures riepas.
4 = 750/65R26 aizmugures riepas.
NR = nav ieteicams, jo mašīnu kopā ar hederu nevar pareizi līdzsvarot ar balastu.

“StalkMaster” ir “Deere & Company” preču zīme

OUO6075,0004629 -25-08JUN17-1/1

Prasības balastam (“S785” un “S790”)

PIEZĪME: 700 sērijas kukurūzas novākšanas platformām un 700D sērijas stiebru pacēlājiem norādītās balasta prasības attiecas arī uz 600 sērijas kukurūzas novākšanas platformām un 600D sērijas stiebru pacēlājiem.

Prasības balastam atšķiras atkarībā no konfigurācijas.

Prasības balastam standarta kukurūzas pacelšanas konfigurācijai ar 133 l (35 galoniem) degvielas tvertnē un pilnu graudu bunkuru. Tas var neatspoguļot visus iespējamos scenārijus.

Riepām, kurās ir jāiepilda šķidrums, jābūt uzpildītām par 75 %.

	Normāls (slīpums 15 % vai mazāks)				Ļoti kalnains (slīpums lielāks par 15 %)			
	divu riteņu piedziņa		Pilnpiedziņa		divu riteņu piedziņa		Pilnpiedziņa	
	Vajadzīgs šķidrums		Vajadzīgs šķidrums		Vajadzīgs šķidrums		Vajadzīgs šķidrums	
Heders	**Nē**	**Jā**	**Nē**	**Jā**	**Nē**	**Jā**	**Nē**	**Jā**
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
712C	0	0	0	0	0	0	0	0
712C-SM	0	0	0	0	NR	3, 4	4	1, 2, 3
716C	0	0	0	0	NR	NR	NR	4
716C-SM	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
718C	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
718C-SM	NR	1, 2, 3, 4	3, 4	1, 2	NR	NR	NR	NR
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
635F	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
725D	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
730D	0	0	0	0	NR	4	NR	3, 4
735D	0	0	0	0	NR	NR	NR	4
740D	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
622X	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
625X	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
630X	0	0	0	0	NR	4	NR	3, 4
635X	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
640X	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR

BPU = siksnas pacēlāja platforma
R = stingrā platforma
F = elastīgā platforma
D = elevatora platforma
FD = salokāma stiebru pacēlāja platforma
X = pagarinātā platforma
C = kukurūzas novākšanas platforma
C-SM = kukurūzas novākšanas platforma ar StalkMaster™

0 = nav vajadzīgs balasts nevienam aizmugures riepu variantam.
1 = 500/85R24 aizmugures riepas.
2 = 500/80R28 aizmugures riepas.
3 = VF620/70R26 (vai 23.1R26 R1) aizmugures riepas.
4 = 750/65R26 aizmugures riepas.
NR = nav ieteicams, jo mašīnu kopā ar hederu nevar pareizi līdzsvarot ar balastu.

“StalkMaster” ir “Deere & Company” preču zīme

OUO6075,000462A -25-08JUN17-1/1

Prasības balastam (“S780” HillMaster™)

PIEZĪME: 700 sērijas kukurūzas novākšanas platformām un 700D sērijas stiebru pacēlājiem norādītās balasta prasības attiecas arī uz 600 sērijas kukurūzas novākšanas platformām un 600D sērijas stiebru pacēlājiem.

Prasības balastam atšķiras atkarībā no konfigurācijas.

Prasības balastam standarta kukurūzas pacelšanas konfigurācijai ar 133 l (35 galoniem) degvielas tvertnē un pilnu graudu bunkuru. Tas var neatspoguļot visus iespējamos scenārijus.

Riepām, kurās ir jāiepilda šķidrums, jābūt uzpildītām par 75 %.

	Normāls (slīpums 15 % vai mazāks)				Ļoti kalnains (slīpums lielāks par 15 %)			
	divu riteņu piedziņa		Pilnpiedziņa		divu riteņu piedziņa		Pilnpiedziņa	
	Vajadzīgs šķidrums		Vajadzīgs šķidrums		Vajadzīgs šķidrums		Vajadzīgs šķidrums	
Heders	**Nē**	**Jā**	**Nē**	**Jā**	**Nē**	**Jā**	**Nē**	**Jā**
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
725D	0	0	0	0	NR	1	0	0
730D	0	0	0	0	NR	NR	NR	1
622X	0	0	0	0	NR	1	0	0
625X	0	0	0	0	NR	1	0	0
630X	0	0	0	0	NR	NR	NR	0

BPU = siksnas pacēlāja platforma
R = stingrā platforma
F = elastīgā platforma
D = elevatora platforma
FD = salokāma stiebru pacēlāja platforma
X = pagarinātā platforma
C = kukurūzas novākšanas platforma
C-SM = kukurūzas novākšanas platforma ar StalkMaster™

0 = nav vajadzīgs balasts nevienam aizmugures riepu variantam.
1 = 500/85R24 aizmugures riepas.
NR = nav ieteicams, jo mašīnu kopā ar hederu nevar pareizi līdzsvarot ar balastu.

“StalkMaster” ir “Deere & Company” preču zīme

OUO6075,000462B -25-08JUN17-1/1

Prasības balastam (“S785 HillMaster”™ un “S790 HillMaster”™)

PIEZĪME: 700 sērijas kukurūzas novākšanas platformām un 700D sērijas stiebru pacēlājiem norādītās balasta prasības attiecas arī uz 600 sērijas kukurūzas novākšanas platformām un 600D sērijas stiebru pacēlājiem.

Prasības balastam atšķiras atkarībā no konfigurācijas.

Prasības balastam standarta kukurūzas pacelšanas konfigurācijai ar 133 l (35 galoniem) degvielas tvertnē un pilnu graudu bunkuru. Tas var neatspoguļot visus iespējamos scenārijus.

Riepām, kurās ir jāiepilda šķidrums, jābūt uzpildītām par 75 %.

	Normāls (slīpums 15 % vai mazāks)				Ļoti kalnains (slīpums lielāks par 15 %)			
	divu riteņu piedziņa		Pilnpiedziņa		divu riteņu piedziņa		Pilnpiedziņa	
	Vajadzīgs šķidrums		Vajadzīgs šķidrums		Vajadzīgs šķidrums		Vajadzīgs šķidrums	
Heders	**Nē**	**Jā**	**Nē**	**Jā**	**Nē**	**Jā**	**Nē**	**Jā**
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
725D	0	0	0	0	NR	1	0	0
730D	0	0	0	0	NR	NR	NR	1
622X	0	0	0	0	NR	1	0	0
625X	0	0	0	0	NR	1	0	0
630X	0	0	0	0	0	0	0	0

BPU = siksnas pacēlāja platforma
R = stingrā platforma
F = elastīgā platforma
D = elevatora platforma
FD = salokāma stiebru pacēlāja platforma
X = pagarinātā platforma
C = kukurūzas novākšanas platforma
C-SM = kukurūzas novākšanas platforma ar StalkMaster™

0 = nav vajadzīgs balasts nevienam aizmugures riepu variantam.
1 = 500/85R24 aizmugures riepas.
NR = nav ieteicams, jo mašīnu kopā ar hederu nevar pareizi līdzsvarot ar balastu.

“StalkMaster” ir “Deere & Company” preču zīme

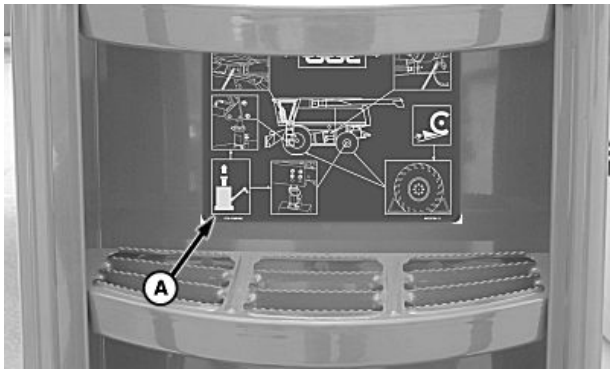
OUO6075,000462C -25-08JUN17-1/1

Domkrata atbalsta vietu uzlīme

⚠ UZMANĪBU: Pirms mašīnas pacelšanas, izmantojot domkratus, vienmēr iztukšojiet graudu bunkuru.

Lai nepieļautu mašīnas pārvietošanos, bloķējiet abas riteņu puses.

Domkrata atbalsta vietu uzlīme (A) atrodas uz kabīnes kāpnēm. Uzlīmē ir norādītas precīzas vietas mašīnas pacelšanai, izmantojot piemērotus domkratus.

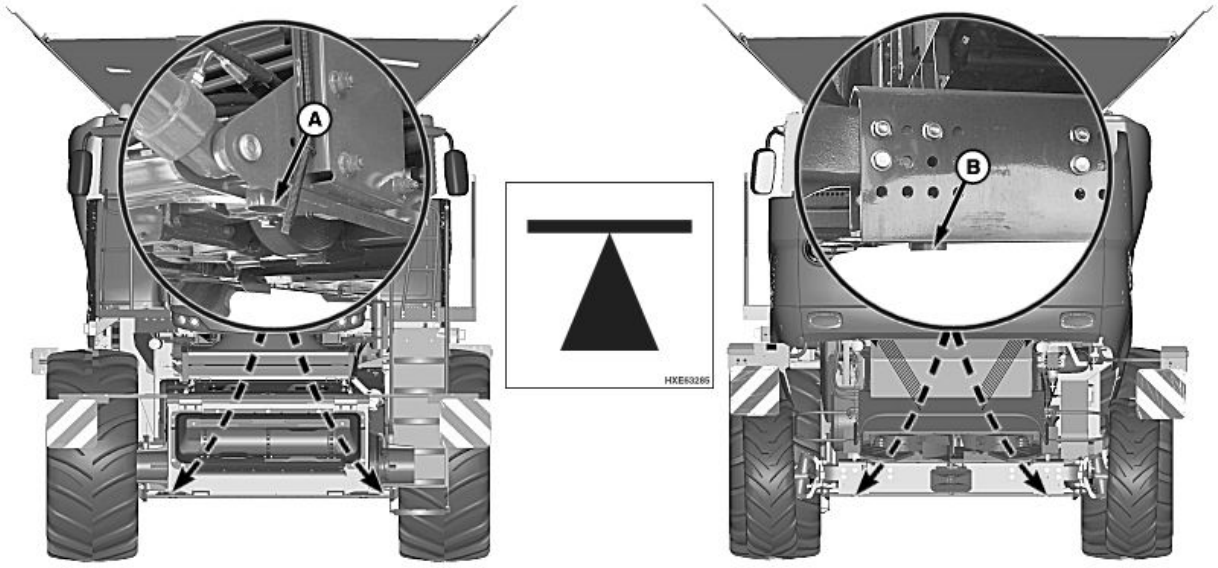


H106687 —UN—24JAN13

A—Domkrata atbalsta vietu uzlīme

OUO6075,0001392 -25-24JAN13-1/1

Domkrata atbalsta vietu izvietojums



H105883 —UN—24JAN13

A—Priekšējās atbalsta vietas izvietojums

B—Aizmugurējās atbalsta vietas izvietojums

⚠ UZMANĪBU: Pirms mašīnas pacelšanas vienmēr iztukšojiet graudu bunkurus.

Lai nepieļautu mašīnas pārvietošanos, bloķējiet abas riteņu puses.

PIEZĪME: Domkrata atbalsta vietas atrodas abās mašīnas pusēs priekšā un aizmugurē.

Celiet mašīnu tikai tajās vietās, kur atrodas domkrata atbalsta vieta.

OUO6075,00011DA -25-21MAR16-1/1

Transportēšana pa koplietošanas ceļiem ar pievienotu hederu

Ievērojiet valsts un vietējo tiesību aktu prasības, kas piemērojamas kombaina pārvietošanai pa koplietošanas ceļiem.

Šis kombains var saņemt atļauju kustībai pa koplietošanas ceļiem Vācijā ar Geringhoff 8 rindu salokāmo hederu un Kemper 8 rindu salokāmo hederu. Braukšana pa koplietošanas ceļiem Vācijā ir jāsaskaņo ar vietējo TUEV, lai saņemtu atļauju transportēšanai.

Piesakieties atļaujai pie sava izplatītāja vai pie ražotāja.

OUO6075,000431D -25-29JUN16-1/1

Braukšana ar mašīnu pa ceļiem

⚠ UZMANĪBU: Izvairieties no saskares ar elektropārvades līnijām. Graudu tvertnes pārsegam ir jābūt aizvērtam, pirms mašīna tiek transportēta pa ceļiem.

SVARĪGI: Pirms transportējat mašīnu pa ceļiem, pārliecinieties, ka graudu tvertne ir izkrauta.

Pirms braukšanas ar mašīnu pārliecinieties, ka salokāmais izkraušanas gliemežtransportieris un salokāmie graudu tvertnes pārsegi ir pilnīgi salocīti.

H115016 —UN—22MAR16

Salocīšanas funkciju poga

1. Nospiediet salocīšanas pogu navigācijas joslā. Skatiet papildu informāciju "Salocīšanas lietotņu palīdzība" vai "Operatora darbstacijas palīdzība".

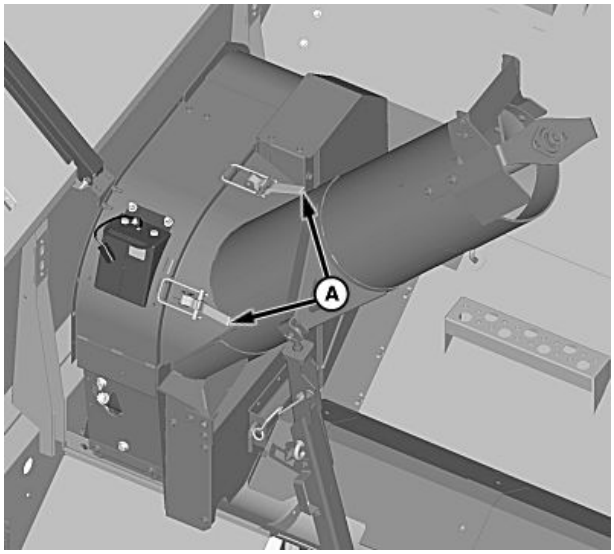
   Transportēšanas pozīcijā ir jāsaloka šādas vienības:

   - Izkraušanas gliemežtransportieris
   - Graudu tvertnes pārsegi (ja iekļauti aprīkojumā)

OUO6075,00044CF -25-25JAN17-1/13

2. **Manuāla tīro graudu gliemežtransportiera salocīšana (ja iekļauts aprīkojumā)** Atbrīvojiet skavas (A) un nolaidiet transportieri.

A—Skavas



H102235 —UN—15JUN11

Turpinājums nākamajā lappusē

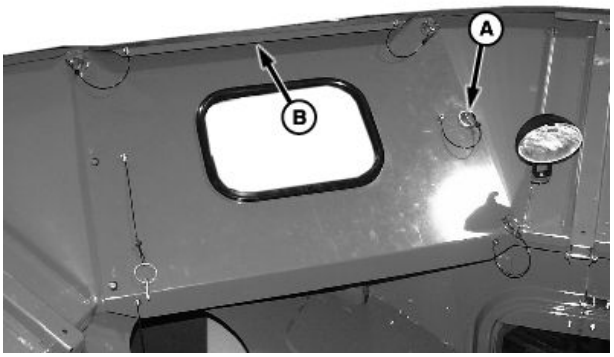
OUO6075,00044CF -25-25JAN17-2/13

3. **116 l/s (3,3 bu/s) izkraušanas ātrums ar graudu tvertnes paplašinājumiem (ja iekļauti aprīkojumā):** Izņemiet ātrās fiksācijas tapas (A) no graudu tvertnes stūru paplašinājumiem (B). Uzglabājiet graudu tvertnes stūru paplašinājumus uzglabāšanas paliktnī (C). Graudu tvertnes paplašinājumu salocīšana jāveic tālāk norādītajā secībā.

   a. Salokiet priekšējo graudu tvertnes paplašinājumu un aizmugures graudu tvertnes paplašinājumu.

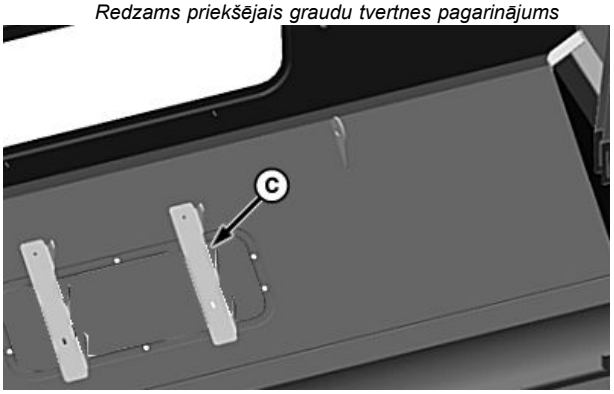
   b. Salokiet kreisās puses graudu tvertnes paplašinājumu un labās puses graudu tvertnes paplašinājumu.

A—Ātrās fiksācijas tapas
B—Graudu tvertnes stūru paplašinājumi
C—Uzglabāšanas paliktnis



H75331 —UN—26FEB03

Redzams priekšējais graudu tvertnes pagarinājums



H113135 —UN—05MAR15

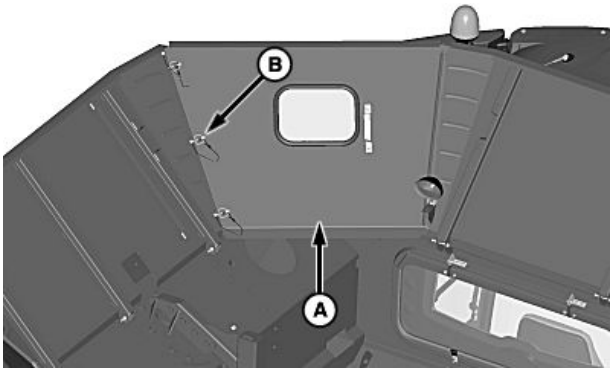
OUO6075,00044CF -25-25JAN17-3/13

4. **134 l/s (3,8 bu/s) izkraušanas ātrums ar graudu tvertnes paplašinājumiem (ja iekļauti aprīkojumā):** Izņemiet ātrās fiksācijas tapas (B) no graudu tvertnes stūru paplašinājumiem (A). Uzglabājiet graudu tvertnes stūru paplašinājumus uz uzglabāšanas paliktņa (C). Graudu tvertnes paplašinājumu salocīšana jāveic tālāk norādītajā secībā.

   a. Salokiet priekšējo graudu tvertnes paplašinājumu un aizmugures graudu tvertnes paplašinājumu.

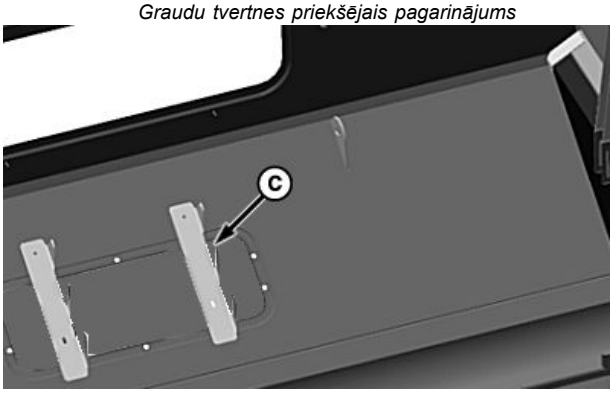
   b. Salokiet kreisās puses graudu tvertnes paplašinājumu un labās puses graudu tvertnes paplašinājumu.

A—Graudu tvertnes stūru paplašinājumi
B—Ātrās fiksācijas tapas
C—Uzglabāšanas paliktnis



H114383 —UN—02JUN15

Graudu tvertnes priekšējais pagarinājums



H114384 —UN—02JUN15

Turpinājums nākamajā lappusē

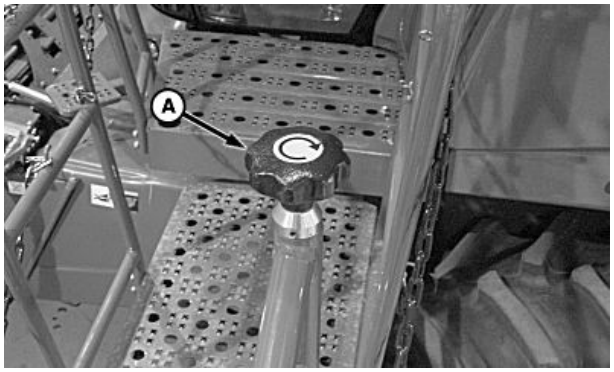
OUO6075,00044CF -25-25JAN17-4/13

⚠ UZMANĪBU: Nolokiet kāpnes pilnīgi uz priekšu vērstā pozīcijā, lai samazinātu mašīnas platumu un novirzītu gabarītgaismas/brīdinājuma gaismas, kas vērstas pretimbraucošo transportlīdzekļu vadītāju virzienā.

SVARĪGI: Brauciet ar ātrumu, kas atbilst ceļa vai lauka apstākļiem. Nekad nebrauciet pa ceļu, ja tvertnē ir graudi.

Pirms izbraukšanas uz atklātas satiksmes ceļiem ievērojiet vietējos noteikumus par iekārtas izmēriem, apgaismojumu un marķējumu.

5. Lai atbloķētu un pagrieztu kāpnes pilnīgi uz priekšu vērstā pozīcijā, lietojiet rokturi (A).
6. Nolokiet radio antenu uz leju un nostipriniet ar āķi (ja iekļauts aprīkojumā). Ja āķa nav, piestipriniet antenu pie kabīnes jumta ar līmlenti.



H96869 —UN—11JUN10

A—Rokturis

OUO6075,00044CF -25-25JAN17-5/13

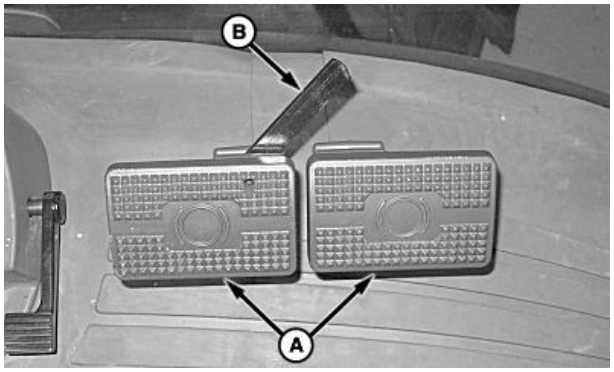
7. Saslēdziet bremžu pedāļus kopā ar fiksatoru (B), braucot pa ceļiem. Darbam uz lauka atstājiet pedāļus (A) nesaslēgtus.

⚠ UZMANĪBU: Vadot mašīnu vai sēžot līdzās kā līdzbraucējs, vienmēr lietojiet drošības jostu.

8. Nostipriniet drošības jostu.

⚠ UZMANĪBU: Lai brīdinātu cilvēkus, kas atrodas mašīnas tuvumā, pirms dzinēja iedarbināšanas ieslēdziet signāltauri.

9. Signalizējiet ar skaņu signālu un iedarbiniet dzinēju. Ja nepieciešams, lielā aukstumā izmantojiet iedarbināšanas palīglīdzekli.



H96681 —UN—01JUN10

A—Pedāļi **B—Fiksators**

OUO6075,00044CF -25-25JAN17-6/13

10. Paceliet hederu, izmantojot hedera slēdzi.

H116348 —UN—19DEC16

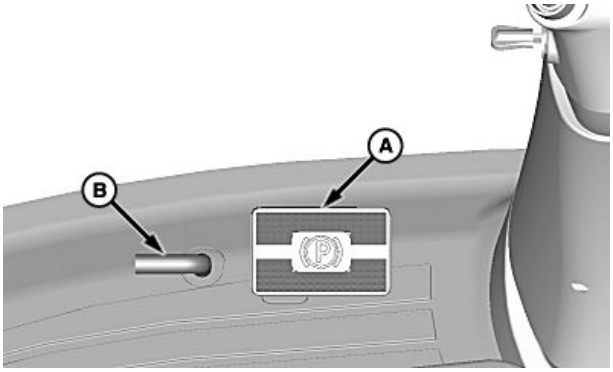
Hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzis

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00044CF -25-25JAN17-7/13

11. **Mehāniskas pārslēgšanas transmisija:** Atslēdziet stāvbremzi (A) ar pedāli (B).

A—Stāvbremze **B—Pedālis**



H119677 —UN—20OCT16

OUO6075,00044CF -25-25JAN17-8/13

12. **Mašīnas ar "HillMaster"™**

⚠ UZMANĪBU: Centieties nezaudēt kontroli, braucot pa ceļu, un izvairieties no nopietnas traumas vai nāves riska. Nekad nebrauciet ar mašīnu pa ceļu, ja HillMaster™ līmeņošanas sistēma darbojas automātiskajā režīmā. Nekad nemēģiniet manuāli sagāzt mašīnu, braucot ar to pa ceļu.

a. Novietojiet mašīnu uz līdzenas virsmas.

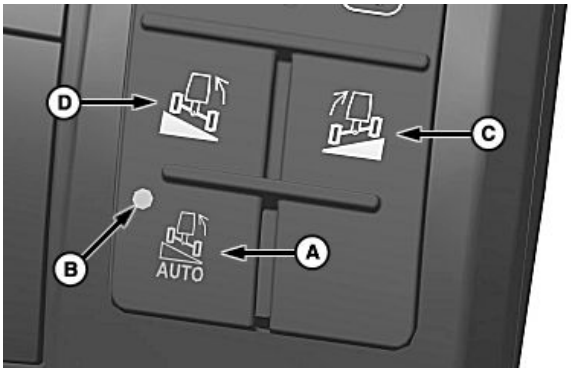
PIEZĪME: Transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzis atrodas lauka pozīcijā.

b. Turiet nospiestu automātiskās līmeņošanas vadības slēdzi (A) **piecas sekundes** vai tik ilgi, līdz sāk mirgot indikators (B).

c. Nospiediet un turiet nospiestu manuālo slēdzi sagāzumam pa labi (C), lai sagāztu mašīnas šasiju pa labi.

d. Turiet nospiestu manuālo slēdzi sagāzumam pa kreisi (D), lai sagāztu mašīnas šasiju pa kreisi.

"HillMaster" ir "Deere & Company" preču zīme



H120033 —UN—14NOV16

HillMaster™ slēdži

A—Automātiskās līmeņa vadības slēdzis
B—Gaismas indikators
C—Manuālais slēdzis sagāzumam uz labo pusi
D—Manuālais slēdzis sagāzumam uz kreiso pusi

OUO6075,00044CF -25-25JAN17-9/13

PIEZĪME: Pēc mašīnas pārvešanas uz divām sekundēm nospiediet transportēšanas pa ceļu atvienošanas slēdzi, līdz indikatora gaismiņa nodziest un ir pieejamas vajadzīgās slēdža funkcijas.

13. Ieslēdziet transportēšanas pa ceļu izslēgšanas slēdzi.

H117022 —UN—28MAR16

Režīma "Transportēšana pa ceļu" izslēgšana

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00044CF -25-25JAN17-10/13

⚠ UZMANĪBU: Transportējot pa ceļiem vai maģistrālēm, jābūt ieslēgtām gabarītgaismām/mirgojošām brīdinājuma gaismām un aizmugures gaismām abās pusēs, lai brīdinātu priekšā un aizmugurē braucošo transportlīdzekļu vadītājus. Šīm gaismām jābūt IESLĒGTĀM, braucot ar mašīnu pa koplietošanas ceļiem. Nolokiet kabīnes kāpnes pozīcijā pilnībā uz priekšu, lai vērstu gabarītgaismas/brīdinājuma gaismas pretimbraucošo transportlīdzekļu vadītāju virzienā. Nelietojiet gabarītgaismas/mirgojošās brīdinājuma gaismas, ja tas ir aizliegts ar likumu.

H117885 —UN—29MAR16

Avārijas gaisma

14. Ieslēdziet bākuguni/avārijas gaismas slēdzi, braucot pa ceļu gan dienā, gan naktī. Brīdinājuma gaismas iedegas automātiski, kad IESLĒDZ avārijas gaismas.

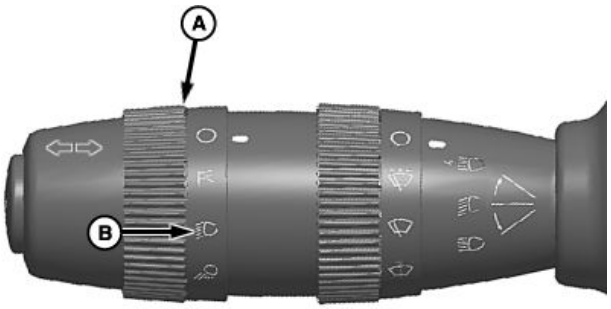
OUO6075,00044CF -25-25JAN17-11/13

15. Izmantojiet atlases slēdzi (A), lai, braucot naktī, IESLĒGTU ceļa apgaismojumu (B).

PIEZĪME: Pagrieziena signāla indikatori uz stūra statņa displeja iedegas, lai norādītu pagriezienu.

16. Lietojiet pagrieziena signālus, ja vajadzīgs. Tie paši neizslēdzas.

A—Atlases slēdzis **B—Ceļa gaismu slēdzis**



H96014 —UN—22JUN11

OUO6075,00044CF -25-25JAN17-12/13

17. Lai dzinējs iegūtu maksimālo darbības ātrumu, nospiediet dzinēja darbības ātruma slēdzi.

PIEZĪME: Darbam uz lauka izvēlēties darba apstākļiem atbilstošu pārnesumu.

18. **Mehāniskas pārslēgšanas transmisija:** Braucot pa ceļiem, ieslēdziet trešo pārnesumu.

⚠ UZMANĪBU: Ja pārvadājat mašīnu ar pievienotu hederu, brauciet piemērotā ātrumā, lai nodrošinātu atbilstošu bremzēšanas veiktspēju un mašīnas kontroli.

H117021 —UN—28MAR16

Dzinēja darbības ātrums (liels ātrums)

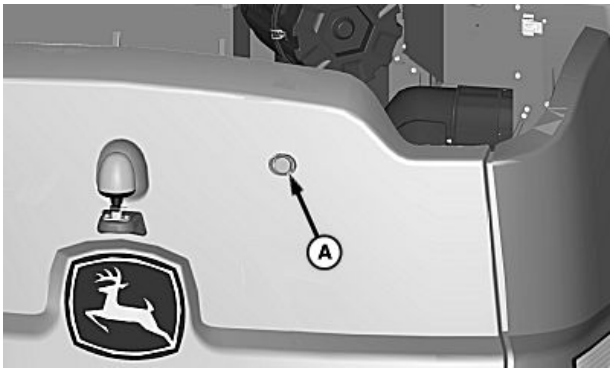
19. Lēni pārvietojiet daudzfunkciju sviru uz priekšu vai atpakaļ. Kad uzbraucat kalna galā, pavelciet atpakaļ daudzfunkciju sviru, pirms sākat braukt lejā no kalna.

OUO6075,00044CF -25-25JAN17-13/13

Atpakaļgaitas brīdinājuma signāls

Ja daudzfunkciju vadības sviru pārvieto atpakaļ, kad dzinējs darbojas, atpakaļgaitas brīdinājuma signāls (A) raida akustisku signālu, lai brīdinātu cilvēkus mašīnas tuvumā par to, ka operators veic kustību atpakaļgaitā.

A—Atpakaļgaitas brīdinājuma signāls



H97997 —UN—15SEP10

OUO6075,00016AC -25-22NOV13-1/1

Mašīnas pārvadāšana uz treilera

PIEZĪME: Lai uzzinātu vairāk par darbībām, kas JĀVEIC, pirms novietojat mašīnu uz piekabes, skatiet sadaļu "Braukšana ar mašīnu pa ceļiem".

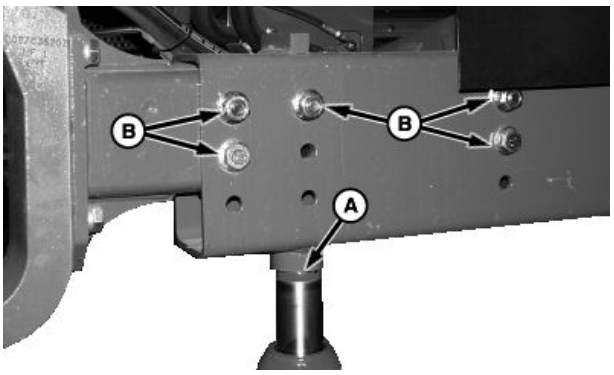
1. Noņemiet hederu un ārējos dubultos riteņus (ja ir uzstādīti).

PIEZĪME: Pēc mašīnas transportēšanas noregulējiet aizmugures tilta attālumu iepriekšējā platumā.

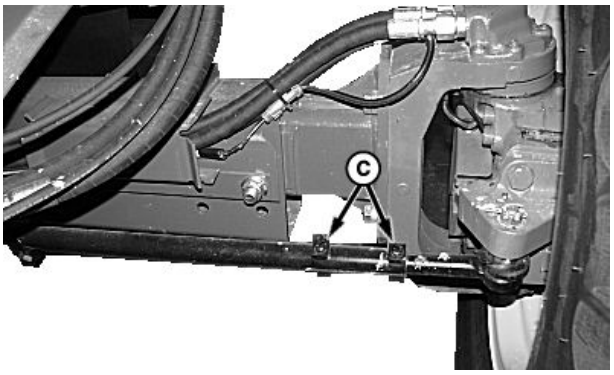
2. Atrodiet aizmugures tilta domkrata atbalsta vietu (A) un paceliet mašīnu.
3. Izņemiet aizmugures tilta galvskrūves (B).
4. Izņemiet savienojošā stieņa galvskrūves (C).
5. Noregulējiet aizmugures asi šaurākajā pozīcijā. Atkārtojiet šīs darbības arī pretējā pusē.
6. Uzmontējiet iepriekš noņemtos stiprinājumus un pievelciet tos atbilstīgi specifikācijai.

Tehniskie dati

Ass galvskrūves—Griezes moments	620 Nm (460 mārciņas/pēda)
Savienojošā stieņa galvskrūves (ar 2 galvskrūvēm)—Griezes moments	62 Nm (46 mārciņas/pēda)
Savienojošā stieņa galvskrūves (ar 3 galvskrūvēm)—Griezes moments	126 Nm (93 mārciņas/pēda)



H70555 —UN—02JAN02



H70554 —UN—02JAN02

A—Domkrata atbalsta vieta
B—Galvskrūve (5 gab.)
C—Galvskrūves

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004685 -25-09JUN17-1/19

7. **“HillMaster”™ mašīnām**

⚠ UZMANĪBU: Nekad nevediet mašīnu piekabē, ja HillMaster™ līmeņošanas sistēma ir automātiskajā režīmā. Nekad nemēģiniet manuāli sagāzt mašīnu, kad tā ir uz treilera.

a. Novietojiet mašīnu uz līdzenas virsmas.

PIEZĪME: Transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzis atrodas lauka pozīcijā.

b. Turiet nospiestu automātiskās līmeņošanas vadības slēdzi (A) **piecas sekundes** vai tik ilgi, līdz sāk mirgot indikators (B).

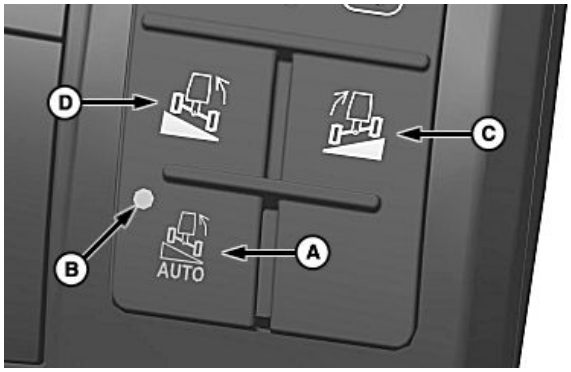
c. Nospiediet un turiet nospiestu manuālo slēdzi sagāzumam pa labi (C), lai sagāztu mašīnas šasiju pa labi.

d. Turiet nospiestu manuālo slēdzi sagāzumam pa kreisi (D), lai sagāztu mašīnas šasiju pa kreisi.

8. Uzbrauciet mašīnu uz piekabes un pārvietojiet daudzfunkciju sviru neitrālā pozīcijā.

9. **Dubulto kāpņu platformas konfigurācija:** nolaidiet slīpā transportiera korpusu uz treilera, lai kāpņu platformu varētu pārvietot transportēšanas pozīcijā.

“HillMaster” ir “Deere & Company” preču zīme



H120033 —UN—14NOV16

HillMaster™ slēdži

A—Automātiskās līmeņa vadības slēdzis
B—Gaismas indikators
C—Manuālais slēdzis sagāzumam uz labo pusi
D—Manuālais slēdzis sagāzumam uz kreiso pusi

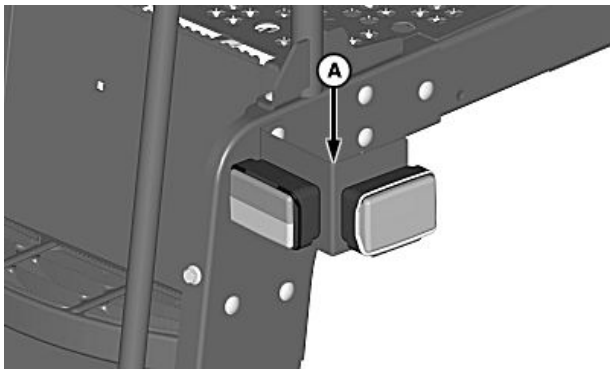
10. Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

11. Nolokiet radio antenu uz leju un nostipriniet ar āķi (ja iekļauts aprīkojumā). Ja āķa nav, piestipriniet antenu pie kabīnes jumta ar līmlenti.

OUO6075,0004685 -25-09JUN17-2/19

12. **Vienas riepas konfigurācija:** atvienojiet vadu pieslēgumu un noņemiet gaismas balsteni (A).

A—Gaismas balstenis



H121713 —UN—07JUN17

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004685 -25-09JUN17-3/19

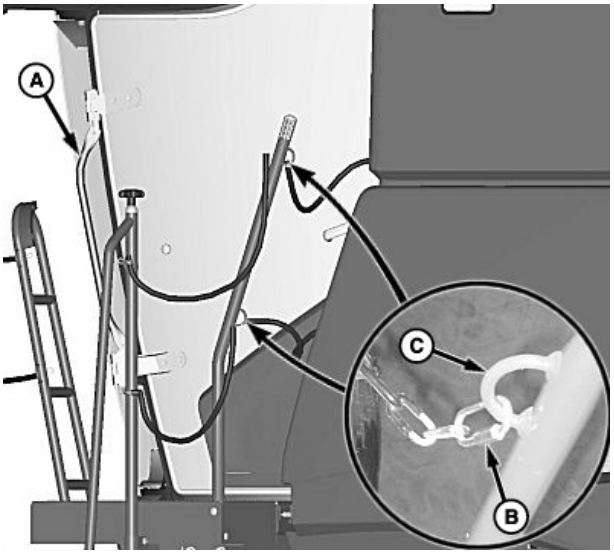
13. **Vienas riepas konfigurācija:** Noņemiet un uzglabājiet kabīnes margu (A).

SVARĪGI: Uzmanieties no ievainojumiem, kas var rasties nokrītot. Atvienojot drošības ķēdes un noņemot kāpņu platformu, ievērojiet piesardzību.

PIEZĪME: Uzstādiet ķēdi atpakaļ uz esošajām kāpņu margas un graudu tvertnes cilpām. Šādi tiek saīsināta ķēde un novērsti kompozītpaneļu bojājumi.

14. **Vienas riepas konfigurācija:** atvienojiet slēgšanas ķēdes posmu (B) no margas cilpām (C) un uzglabājiet to.

A—Marga
B—Ķēdes posms
C—Margas cilpas



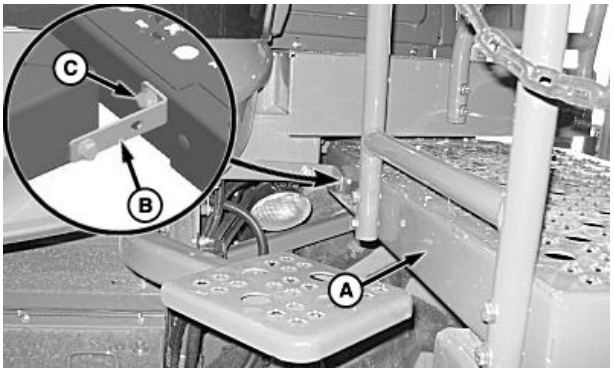
H102527 —UN—28JUN11

OUO6075,0004685 -25-09JUN17-4/19

PIEZĪME: Kabīnes kāpnes maksimāli jānoliec uz iekšu, lai kāpņu platforma saskartos ar transportēšanas kronšteinu.

15. **Vienas riepas konfigurācija:** grieziet kāpņu platformu (A) transportēšanas pozīcijā, līdz tā saskaras ar piegādes kronšteinu (B), un uzstādiet galvskrūvi (C).

A—Kāpņu platforma
B—Transportēšanas balstenis
C—Galvskrūve



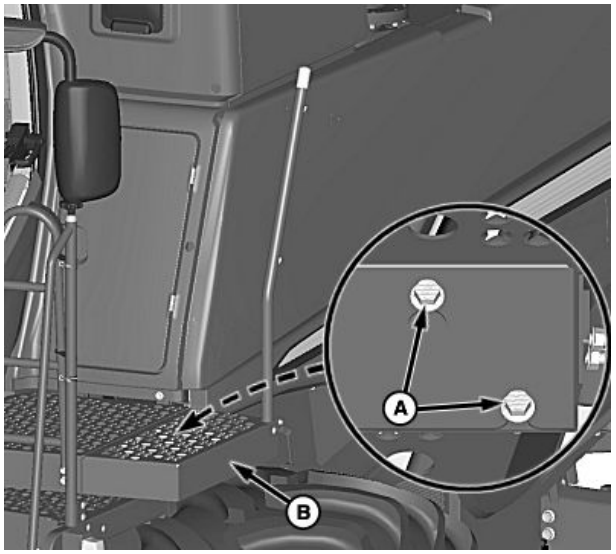
H102532 —UN—28JUN11

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004685 -25-09JUN17-5/19

16. **Vienas riepas konfigurācija:** atskrūvējiet vaļīgāk galvskrūves (A) un noņemiet kāpņu platformu (B).

A—Galvskrūve (5 gab.) **B—Kāpņu platforma**



H102531 —UN—28JUN11

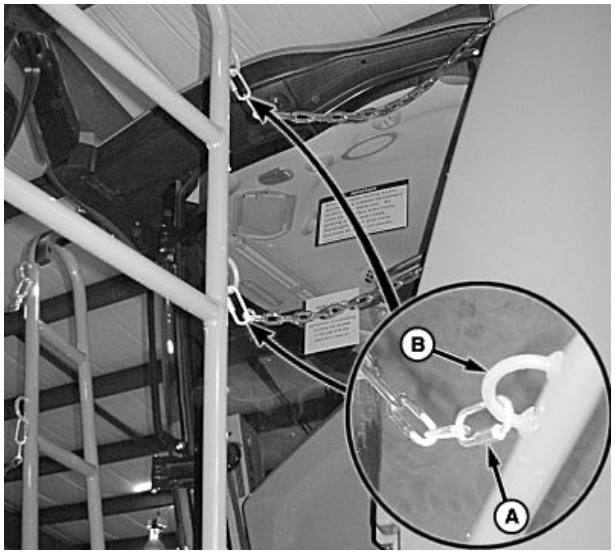
OUO6075,0004685 -25-09JUN17-6/19

SVARĪGI: Uzmanieties no ievainojumiem, kas var rasties nokrītot. Atvienojot drošības ķēdes un noņemot kāpņu platformu, ievērojiet piesardzību.

PIEZĪME: Uzstādiet ķēdi atpakaļ uz esošajām graudu tvertnes cilpām. Šādi tiek saīsināta ķēde un novērsti kompozītpaneļu bojājumi.

17. **Dubulto riepu konfigurācija:** Atvienojiet slēgšanas ķēdes posmu (A) no margas cilpas (B) abās margas pusēs un saglabājiet to.

A—Ķēdes posms **B—Margas cilpa**



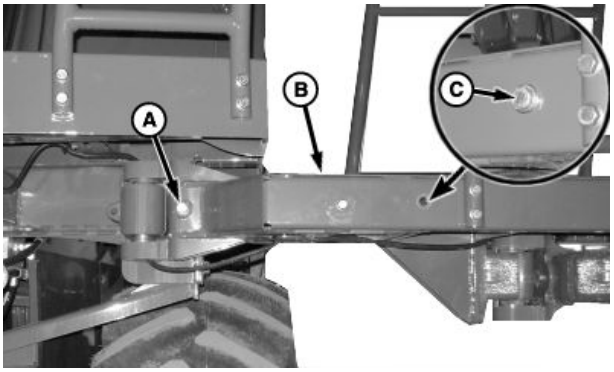
H102501 —UN—27JUN11

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004685 -25-09JUN17-7/19

18. **Dubulto riepu konfigurācija:** noņemiet galvskrūvi (A) un pagrieziet kāpņu platformu (B) transportēšanas pozīcijā.
19. **Dubulto riepu konfigurācija:** uzstādiet iepriekš noņemto galvskrūvi (C) glabāšanas pozīcijā, kā parādīts.

A—Galvskrūve
B—Kāpņu platforma
C—Galvskrūve



H102502 —UN—27JUN11

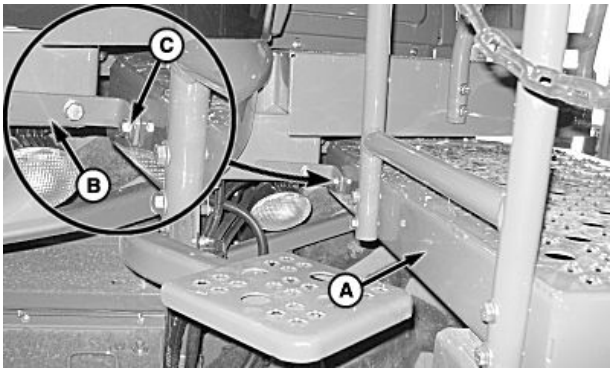
OUO6075,0004685 -25-09JUN17-8/19

SVARĪGI: Kad pārvietojat kāpnes uz priekšu, kāpņu platforma nedrīkst saskarties ar slīpā transportiera korpusa piedziņas vārpstu, tāpēc slīpā transportiera korpusam JĀBŪT novietotam uz piekabes.

PIEZĪME: Kabīnes kāpnes maksimāli jānoliec uz iekšu, lai kāpņu platforma saskartos ar transportēšanas kronšteinu.

20. **Dubulto riepu konfigurācija:** grieziet kāpņu platformu (A) transportēšanas pozīcijā, līdz tā saskaras ar piegādes kronšteinu (B), un uzstādiet galvskrūvi (C).

A—Kāpņu platforma
B—Transportēšanas balstenis
C—Galvskrūve

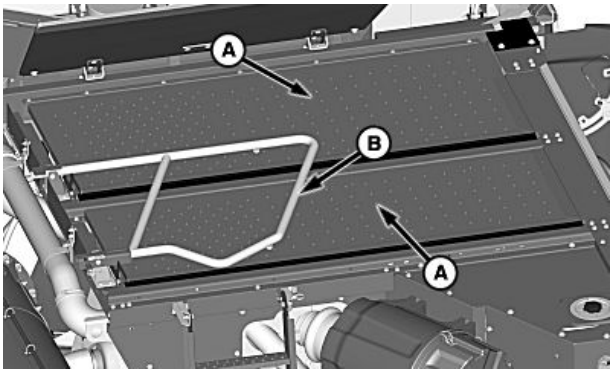


H102503 —UN—28JUN11

OUO6075,0004685 -25-09JUN17-9/19

21. Nolaidiet dzinēja piekļuves pārsegus (A) un margu (B), lai fiksētu pārsegus vietā.

A—Dzinēja piekļuves pārsegi
B—Marga



H118330 —UN—04MAY16

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004685 -25-09JUN17-10/19

UZMANĪBU: Lai mazinātu elektriskā trieciena risku, kādu rada gaisa elektropārvades līnijas, neviena mašīnas daļa nedrīkst būt augstāka par 4 m (13 pēdas 1 colla).

Pirms trokšņa slāpētāja pagarinājuma noņemšanas un vāka uzlikšanas ļaujiet izplūdes gāzu sistēmai un tās sastāvdaļām atdzist.

22. **"Tier 2"/II pakāpes dzinēji:** Atbrīvojiet uzgriezni (A) un skavu (B).

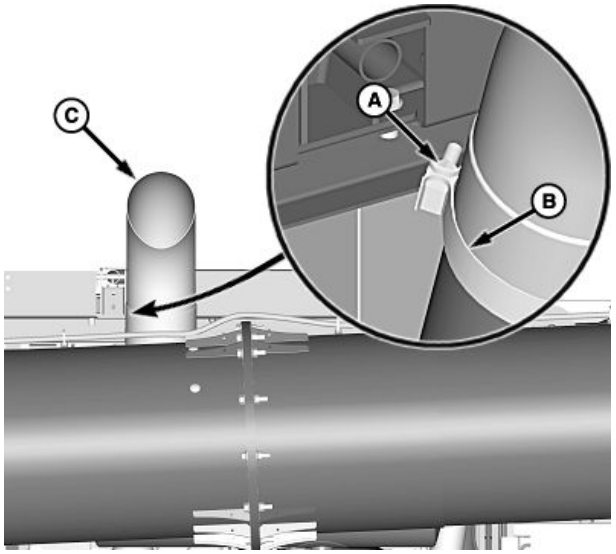
PIEZĪME: Transportējot mašīnu uz piekabes, trokšņa slāpētāja pagrinājums ir JĀNOŅEM, lai samazinātu mašīnas kopējo augstumu. Nostipriniet trokšņa slāpētāja pagarinātāju turpmākai izmantošanai uz lauka.

Pēc transportēšanas uzstādiet trokšņa slāpētāja pagarinājumu un pievelciet skavu atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Skavas stiprinājums—Griezes moments	80 Nm (59 mārciņas/pēda)

23. **"Tier 2"/II pakāpes dzinēji:** Noņemiet un sagabājiet trokšņa slāpētāja pagarinātāju (C).



H121534 —UN—16MAY17

A—Uzgrieznis
B—Skava
C—Trokšņa slāpētāja pagarinātājs

OUO6075,0004685 -25-09JUN17-11/19

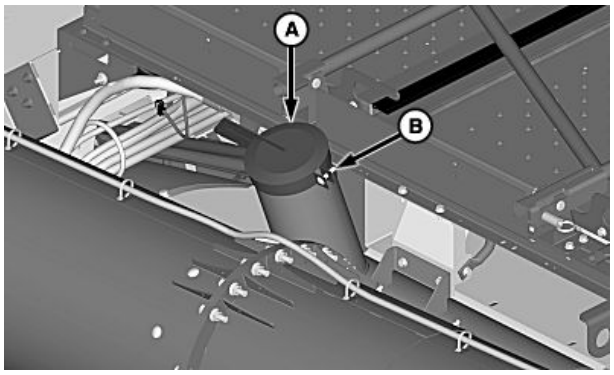
24. **"Tier 2"/II pakāpes dzinēji:** Uzstādiet izpūtēja vāku (A), kā redzams attēlā.

25. **"Tier 2"/II pakāpes dzinēji:** Pievelciet uzgriezni (B) atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Uzgrieznis—Griezes moments	20 N·m (177 märc./colla)

26. **"Tier 2"/II pakāpes dzinēji:** Noslēdziet ar lenti izpūtēja vāku, lai novērstu turbokompresora bojājumus.



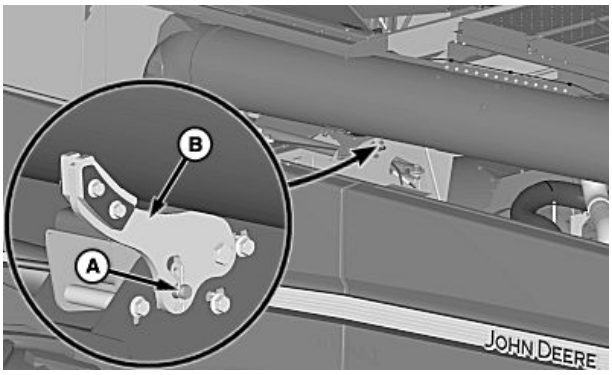
H121535 —UN—16MAY17

A—Izpūtēja vāks
B—Uzgrieznis

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004685 -25-09JUN17-12/19

TS249 —UN—23AUG88



H106366 —UN—28JAN13

A—Atspertapa un tapa

B—Izkraušanas gliemežtransportiera fiksēšanas svira

⚠ UZMANĪBU: Uzmanieties no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, kas var rasties nokrītot. Lietojiet kāpnes vai līdzīgu mehānismu ar attiecīgu celtspēju, lai piekļūtu vajadzīgajai vietai, uzstādot izkraušanas gliemežtransportiera stiprinājumu. Nemēģiniet piekļūt šai vietai no dzinēja platformas.

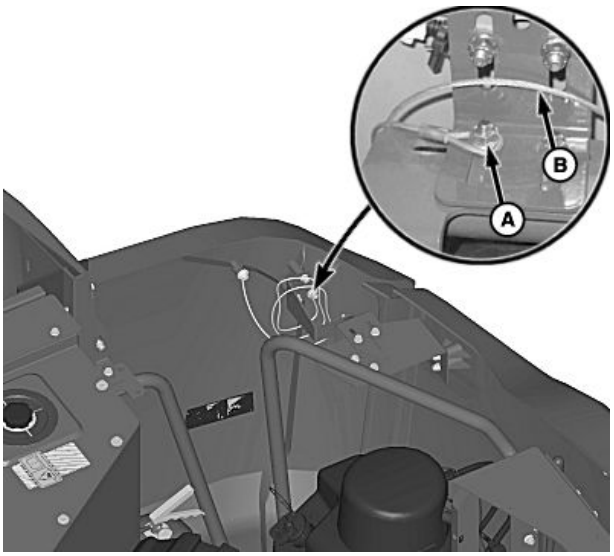
27. **Izkraušanas gliemežtransportiera fiksēšanas svira:**
    a. Noņemiet un saglabājiet atsperes tapu un tapu (A).
    b. Paceliet izkraušanas gliemežtransportiera fiksēšanas sviru (B), līdz atveres ir savietotas.
    c. Uzstādiet iepriekš noņemto tapu un atspertapu.

OUO6075,0004685 -25-09JUN17-13/19

28. Atskrūvējiet stiprinājumus (A) un noņemiet kabeli (B) no glabāšanas pozīcijas.

A—Stiprinājumi

B—Trose



H107241 —UN—18MAR13

Turpinājums nākamajā lappusē

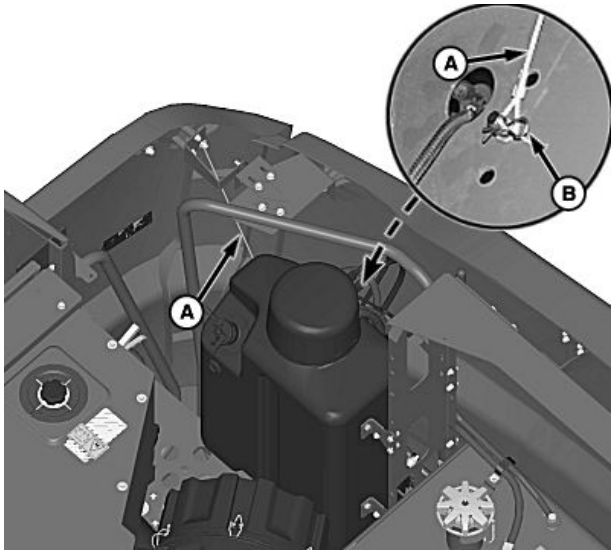
OUO6075,0004685 -25-09JUN17-14/19

PIEZĪME: Pārliecinieties, ka kabelis ir ievietots margu iekšpusē.

Noregulējiet tapu citās pozīcijās, kad kabeļa garums nav pietiekams.

29. Uzstādiet kabeli (A) pāri tapai un nostipriniet ar atsperu tapu (B).

A—Trose **B—Atspertapa**

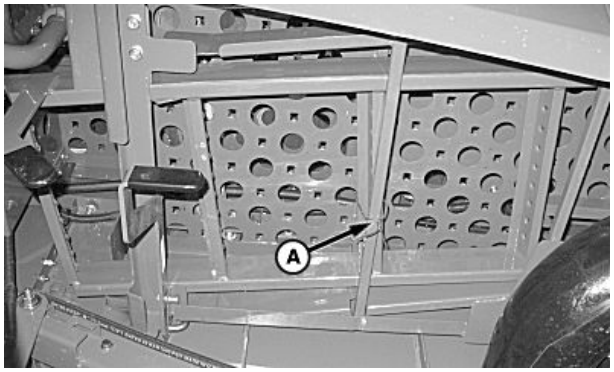


H107242 —UN—18MAR13

OUO6075,0004685 -25-09JUN17-15/19

30. Piestipriniet kāpņu pagarinājumu pie platformas (A) ar stiepli.

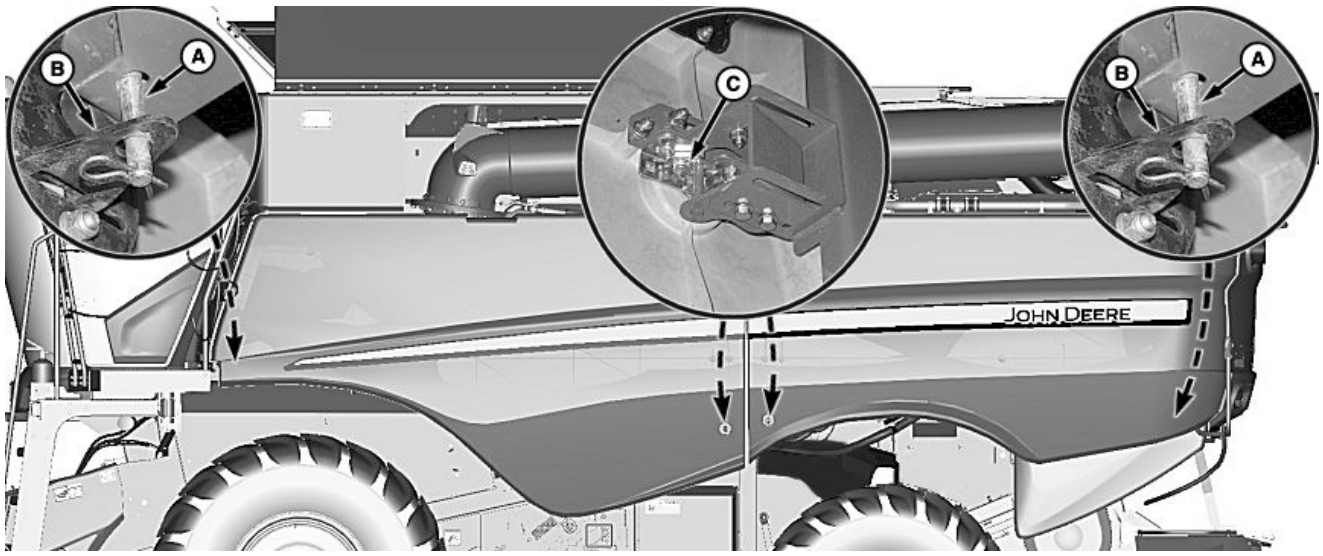
A—Platforma



H97171 —UN—29JUN10

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004685 -25-09JUN17-16/19



H114482 —UN—08JUN15

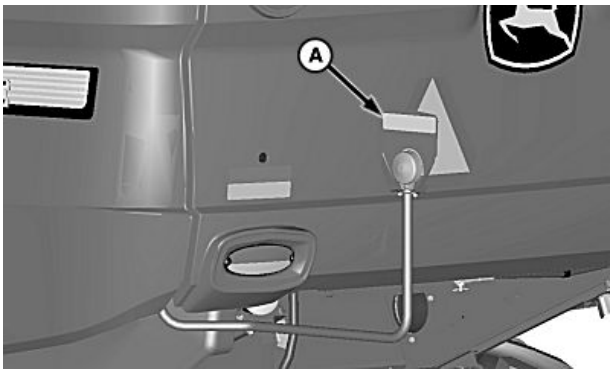
A—Tapas
B—Fiksēšanas plāksnes
C—Fiksatori

31. Ievietojiet tapas (A) cauri fiksējošajām plāksnēm (B) un fiksējiet ar atsperu tapām pie kreisās puses spārna durvju priekšējiem un aizmugurējiem stūriem. Šo pašu darbību veiciet arī mašīnas otrā pusē.
32. Izmantojiet stiepli spārna durvju nostiprināšanai pie fiksatoriem (C). Šo pašu darbību veiciet arī mašīnas otrā pusē.

OUO6075,0004685 -25-09JUN17-17/19

33. Kreisās un labās puses izvirzītās avārijas gaismas (A) nolokiet atpakaļ, kā redzams attēlā (ja ir aprīkojumā).

A—Avārijas gaismas



H106224 —UN—16JAN13

Turpinājums nākamajā lappusē

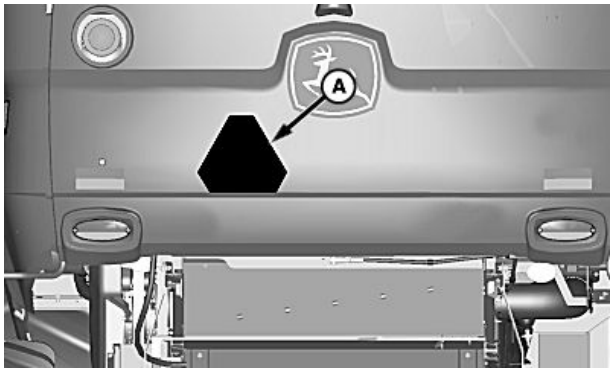
OUO6075,0004685 -25-09JUN17-18/19

34. Nosedziet lēni braucoša transportlīdzekļa apzīmējumu (A), ja tāds ir.

SVARĪGI: Nostipriniet mašīnu uz treilera ar ķēdēm.

35. Nostipriniet mašīnu uz treilera ar ķēdēm (informāciju skatiet mašīnas nostiprināšanas vietas uzlīmē, kas atrodas uz kabīnes kāpnēm).

A—Lēni braucoša transportlīdzekļa apzīmējums



H106169 —UN—16JAN13

OUO6075,0004685 -25-09JUN17-19/19

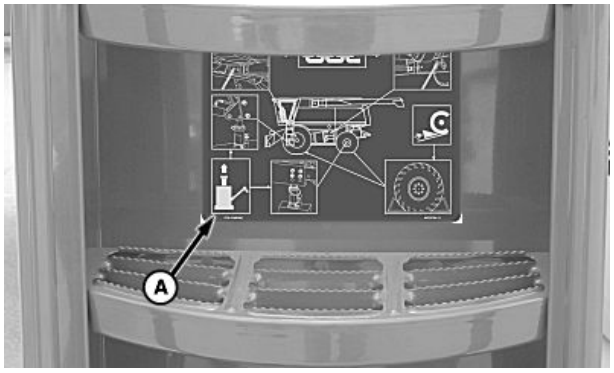
Mašīnas stiprinājuma punktu atrašanās vietu uzlīme

UZMANĪBU: Pirms mašīnas pacelšanas, izmantojot domkratus, vienmēr iztukšojiet graudu bunkuru.

PIEZĪME: Mašīnas stiprinājuma punktu atrašanās vietas atrodas mašīnas labajā un kreisajā pusē.

Mašīnas stiprinājuma punktu atrašanās vietu uzlīme (A) atrodas uz kabīnes kāpnēm. Uzlīmē ir redzamas pareizās stiprinājumu vietas, nostiprinot mašīnu ar ķēdēm.

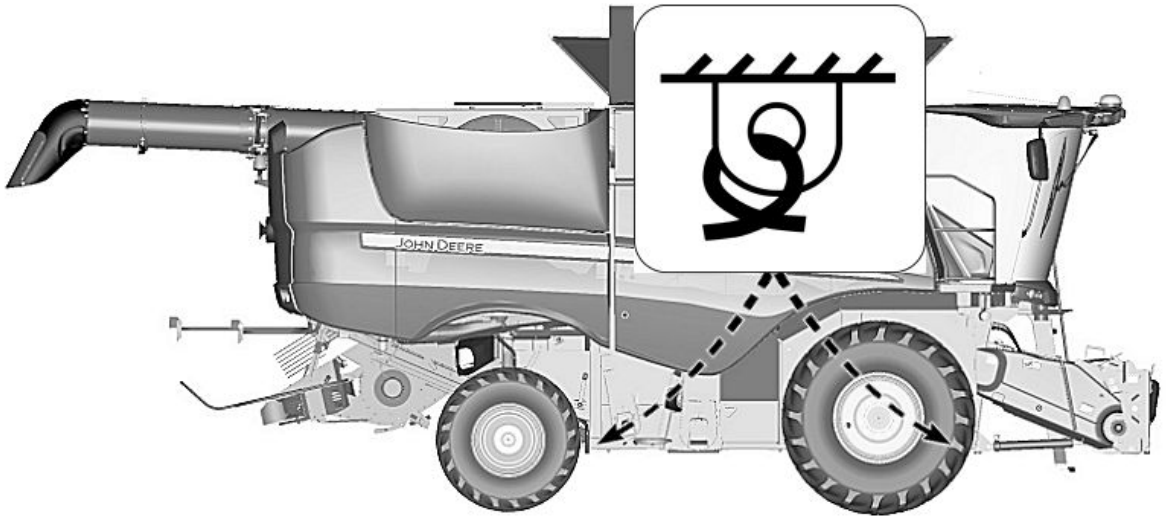
A—Mašīnas stiprinājuma punktu atrašanās vietu uzlīme



H106687 —UN—24JAN13

OUO6075,0001393 -25-24JAN13-1/1

Mašīnas stiprinājuma punktu atrašanās vietas



H105885 —UN—24OCT12

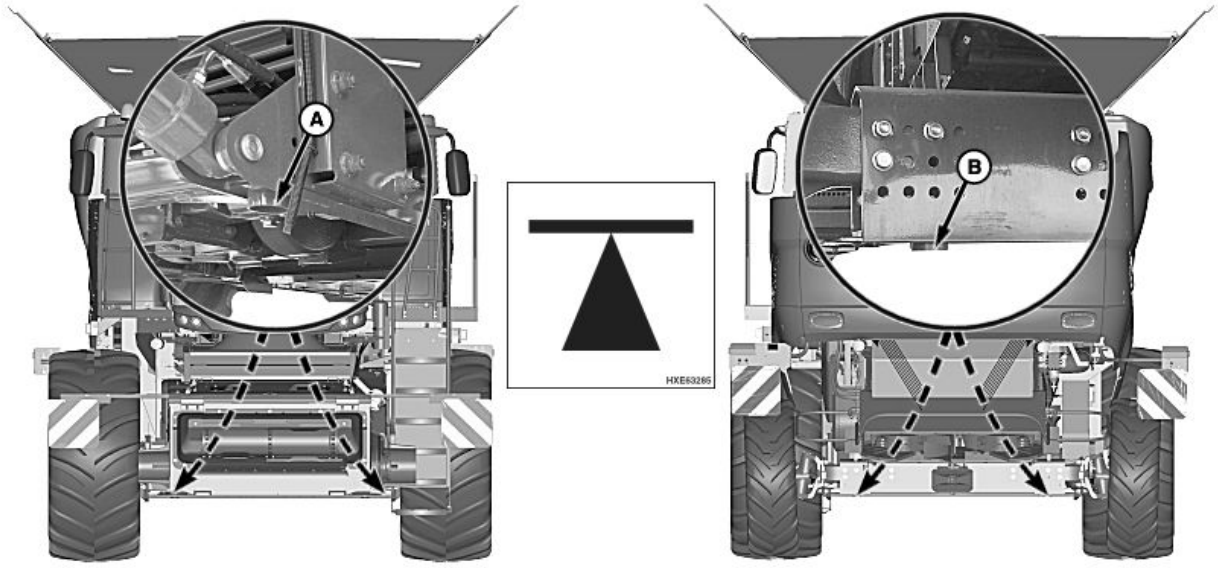
⚠ UZMANĪBU: Pirms mašīnas transportēšanas vienmēr iztukšojiet graudu tvertni.

PIEZĪME: Mašīnas stiprinājuma punktu atrašanās vietas atrodas mašīnas priekšpusē un aizmugurē.

Izmantojiet uz mašīnas parādītās stiprinājuma vietas, lai pareizi nostiprinātu mašīnu.

OUO6075,00011DC -25-10FEB16-1/1

Domkrata atbalsta vietu izvietojums



H105883 —UN—24JAN13

A—Priekšējās atbalsta vietas izvietojums

B—Aizmugurējās atbalsta vietas izvietojums

⚠ UZMANĪBU: Pirms mašīnas pacelšanas vienmēr iztukšojiet graudu bunkurus.

Lai nepieļautu mašīnas pārvietošanos, bloķējiet abas riteņu puses.

PIEZĪME: Domkrata atbalsta vietas atrodas abās mašīnas pusēs priekšā un aizmugurē.

Celiet mašīnu tikai tajās vietās, kur atrodas domkrata atbalsta vieta.

OUO6075,00011DA -25-21MAR16-1/1

Informācija par transportēšanu

⚠ UZMANĪBU: Lai mazinātu elektriskā trieciena risku, kādu rada elektrolīnijas, neviena mašīnas daļa nedrīkst būt augstāka par 4 m (13 pēdas 1 colla). Pirms mašīnu var pārvadāt, graudu bunkura pārsegam ir jābūt aizvērtam, un radio antenai ir jābūt novietotai horizontāli.

Centieties nepieskarties elektriskajām līnijām. Pirms mašīnu var pārvadāt, graudu bunkura pārsegam ir jābūt aizvērtam, un radio antenai ir jābūt novietotai horizontāli.

Iepazīstieties ar vietējiem nosacījumiem par aprīkojuma pārvadāšanu vai vilkšanu pa koplietošanas ceļiem. Lai brīdinātu pārējos satiksmes dalībniekus, lietojiet papildu gaismas signālus un ierīces, kuras varat iegādāties pie vietējā "John Deere" izplatītāja.

Mašīnu var pārvadāt uz plakanās platformas vai vilkt.

Informāciju par vilkšanu skatiet sadaļā Mašīnas vilkšana šajā nodaļā.

OUO6075,0004318 -25-24JUN16-1/1

Mašīnas vilkšana (mehāniskas pārslēgšanas transmisijas mašīnas)

PIEZĪME: Informāciju par spiedpogas pārslēgšanu transmisijas mašīnām un ProDrive™ transmisijas mašīnām skatiet sadaļās "Transmisijas lietotņu palīdzība" vai "Operatora darbstacijas palīdzība".

UZMANĪBU: Nevelciet mašīnu ar metāla trosi. Ja trose pārtrūkst, tās gals svaidoties var radīt ievainojumus.

Centieties nepieskarties elektriskajām līnijām. Pirms transportēšanas graudu tvertnes paplašinājumiem ir jābūt nolaistiem un radio antenai nolaistai.

Iepazīstieties ar vietējiem nosacījumiem par aprīkojuma pārvadāšanu vai vilkšanu pa koplietošanas ceļiem. Lai brīdinātu pārējos satiksmes dalībniekus, lietojiet papildu gaismas signālus un ierīces, kuras iespējams iegādāties pie "John Deere" izplatītāja.

Nevelciet mašīnu, izņemot ārkārtējus gadījumus un tikai nelielā attālumā, ar ātrumu 8 km/h (5 jūdzes stundā). Lai vilktu mašīnu, veiciet tālāk minētās darbības.

- Iztukšojiet graudu tvertni un noņemiet hederi.
- Pagrieziet izkraušanas gliemežtransportieri atpakaļ. Salociet graudu tvertnes pagarinājumus.
- Pagrieziet kāpnes uz priekšu un nolokiet radio antenu.
- Atslēdziet stāvbremzi.

UZMANĪBU: Nenoņemiet savienotājus. Ja savienotājus noņem, bremzes nedarbojas.

- Pārvietojiet pārnesumu pārslēgšanas sviru neitrālajā pozīcijā.
- Apliekot trosi ap galveno asi, velciet mašīnu uz priekšu. Lietojot ķēdi, raugieties, lai nesabojātu hidrauliskās līnijas. Vadītājam jāatrodas vadītāja sēdeklī, lai stūrētu un bremzētu mašīnu.
- Ieslēdziet brīdinājuma gaismas, ja to neaizliedz noteikumi.
- Brauciet uzmanīgi ar piemērotu ātrumu, bet nepārsniedziet 8 km/h (5 jūdzes/h).

UZMANĪBU: Uz koplietošanas ceļiem izvairieties no sadursmes ar citiem ceļa lietotājiem, lēni braucošiem traktoriem ar pievienotām ierīcēm vai vilkšanas aprīkojumu un pašgājējām mašīnām. Bieži skatieties, vai kāds nebrauc aizmugurē, īpaši pagriezienos, un signalizējiet ar roku vai lietojiet virzienrādītājus.

Lietojiet priekšējos prožektorus, mirgojošās brīdinājuma ugunis un pagrieziena signālus gan dienā, gan naktī. Ievērojiet vietējos noteikumus par apgaismojuma un apzīmējumu lietošanu. Raugieties, lai apgaismošanas ierīces un marķējumi būtu redzami un labā darba stāvoklī. Nomainiet vai saremontējiet bojātas vai nozaudētas apgaismošanas ierīces un marķējumus.

"ProDrive" ir "Deere & Company" preču zīme

OUO6075,000447D -25-31JAN17-1/1

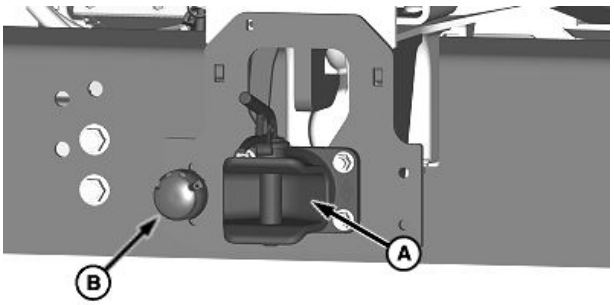
Manuālā piekabes sakabes ierīce – pievienošana (standarta)

UZMANĪBU: Pirms piekabes pievienošanas izslēdziet motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Pilnībā paceliet smalcinātāju.

Pievienojiet piekabi sakabei (A) un fiksējiet ar piekabes sakabes tapu.

Pievienojiet piekabes elektrisko vadu savienojumu pie elektriskā savienotāja (B).



H118213 —UN—14APR16

A—Sakabe **B—Elektriskais savienotājs**

OUO6075,00042C1 -25-29JUN16-1/1

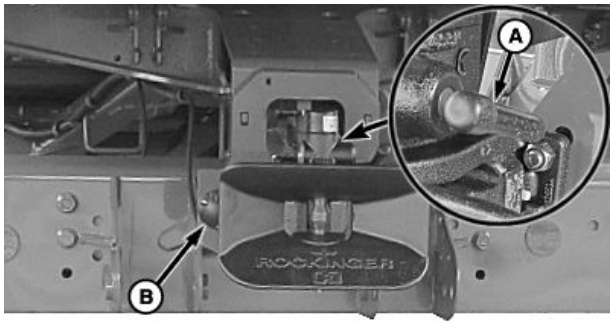
Pusautomātiskā piekabes sakabe – pievienošana (papildaprīkojums)

⚠ UZMANĪBU: Pirms piekabes pievienošanas izslēdziet motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Pilnībā paceliet smalcinātāju.

Paceliet rokturi (A), lai atvērtu fiksējošo tapu un pievienotu piekabi mašīnai. Kad piekabes sakabe izlīdzinās ar fiksējošo tapu, rokturis automātiski nolaižas un fiksē piekabes sakabi vietā.

Pievienojiet piekabes elektrisko vadu savienojumu pie elektriskā savienotāja (B).

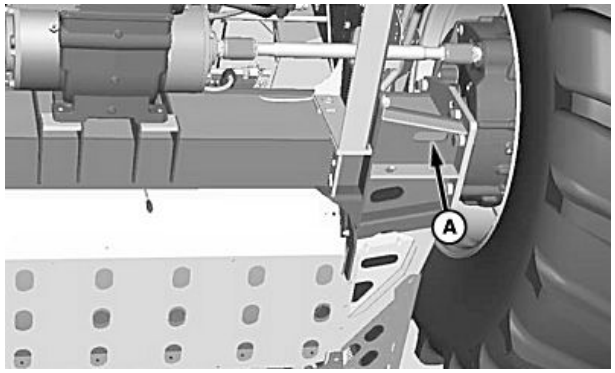


H111228 —UN—12MAY14

A—Rokturis **B—Elektriskais savienotājs**

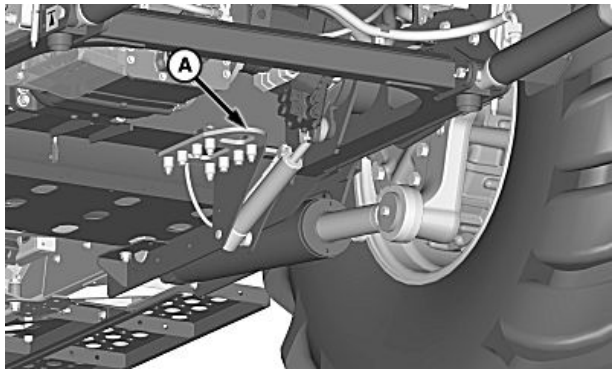
OUO6075,000431B -25-29JUN16-1/1

Priekšējais vilkšanas āķis



H102206 —UN—14JUN11

Priekšējais vilkšanas āķis (līdzenas virsmas mašīna)



H116908 —UN—14JAN16

Priekšējais vilkšanas āķis – (HillMaster™ mašīna)

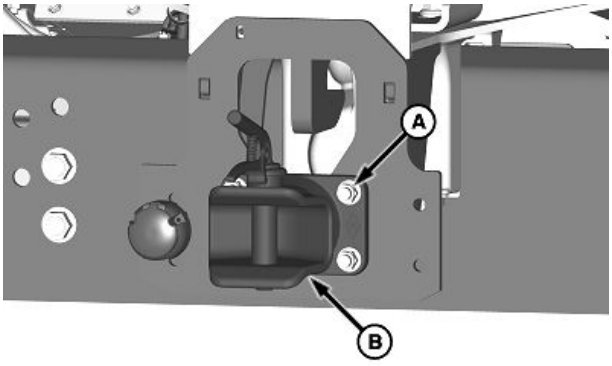
A—Āķis

Velciet dubļos iestrēgušu mašīnu virzienā uz priekšu, ja nepieciešams, pievienojot ķēdi āķim (A) uz priekšējās ass. Lietojot ķēdi, raugieties, lai nesabojātu hidrauliskās līnijas.

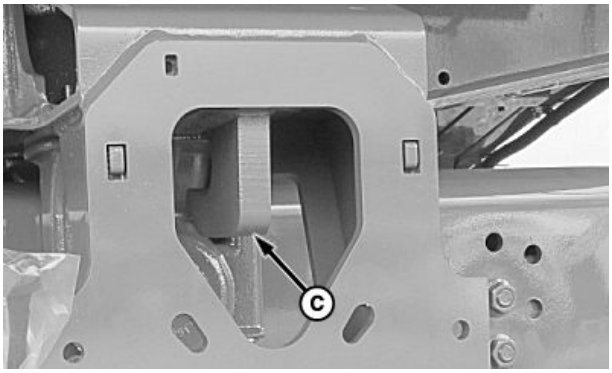
OUO6075,00044D1 -25-14NOV16-1/1

Aizmugures vilkšanas āķis

Manuāla piekabes sakabe



H118216 —UN—14APR16



H111232 —UN—12MAY14

A—Galvskrūve un uzgrieznis (4 gab.)

B—Piekabes sakabe

C—Āķis

⚠ UZMANĪBU: Mašīnas izvilkšanai neizmantojiet piekabes sakabi. Izmantojiet tikai komplektā iekļauto vilkšanas āķi. Vienmēr lietojiet piemērotu ķēdi. Nekad nepārsniedziet bremzēšanas spēku. Nesavienojiet kopā ķēdi ar vilkšanas tauvu vai vilkšanas siksnām. Pārtrūkstot vilkšanas ierīcēm, tajās uzkrātā enerģija var izraisīt nopietnus ievainojumus.

Izskrūvējiet no piekabes sakabes (B) galvskrūves un uzgriežņus (A).

Lai izvilktu mašīnu, nostipriniet ķēdi pie āķa (C). Nelietojiet šo āķi piekabes vilkšanai.

Uzstādiet piekabes sakabi (B) un pievelciet ar galvskrūvēm un uzgriežņiem. Pievelciet stiprinājumus atbilstoši specifikācijai.

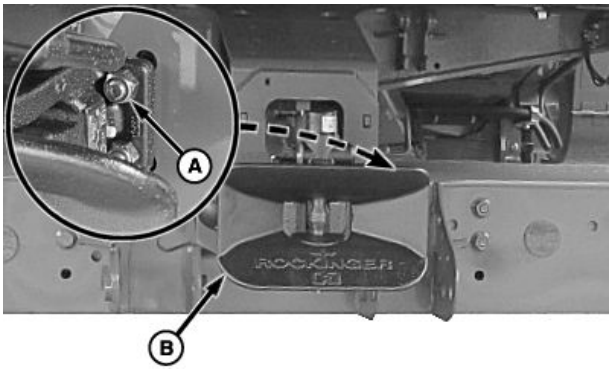
Tehniskie dati

Piekabes sakabes stiprinājums—Griezes moments	205 N m (151 mārciņas/pēda)

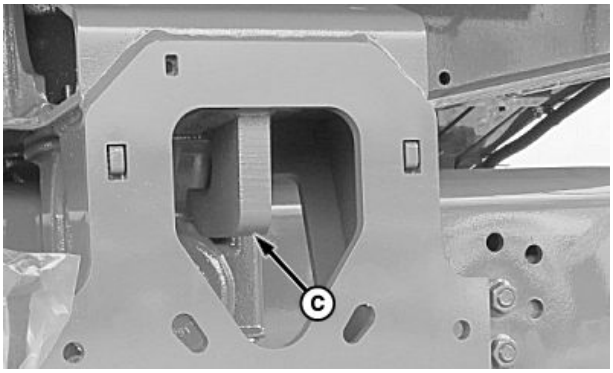
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00042C2 -25-29JUN16-1/2

Piekabes pusautomātiskā sakabe



H111231 —UN—12MAY14



H111232 —UN—12MAY14

A—Galvskrūve un uzgrieznis (4 gab.)

B—Piekabes sakabe

C—Āķis

⚠ UZMANĪBU: Mašīnas izvilkšanai neizmantojiet piekabes sakabi. Izmantojiet tikai komplektā iekļauto vilkšanas āķi. Vienmēr lietojiet piemērotu ķēdi. Nekad nepārsniedziet bremzēšanas spēku. Nesavienojiet kopā ķēdi ar vilkšanas tauvu vai vilkšanas siksnām. Pārtrūkstot vilkšanas ierīcēm, tajās uzkrātā enerģija var izraisīt nopietnus ievainojumus.

Izskrūvējiet no piekabes sakabes (B) galvskrūves un uzgriežņus (A).

Lai izvilktu mašīnu, nostipriniet ķēdi pie āķa (C). Nelietojiet šo āķi piekabes vilkšanai.

Uzstādiet piekabes sakabi (B) un pievelciet ar galvskrūvēm un uzgriežņiem. Pievelciet stiprinājumus atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Piekabes sakabes stiprinājums—Griezes moments	205 N m (151 mārciņas/pēda)

OUO6075,00042C2 -25-29JUN16-2/2

Padomi ražas novākšanai

Ekspluatācija zemās temperatūrās

SVARĪGI: Ja ekspluatācija notiek zemā temperatūrā, pārliecinieties, vai izmantojat atbilstošas kategorijas dīzeļdegvielu. Ja izmanto siltākam laikam paredzēta dīzeļdegviela, degvielas līnijās, filtros un tvertnē tā kļūs želejveidīga. Ja dīzeļdegviela kļuvusi želejveidīga, nepieciešama degvielas sistēmas apkope. Plašāku informāciju skatiet sadaļā "Degvielas un smērvielas".

Zemā temperatūrā, ja zeme ir apsnigusi un sasalusi, kombaina funkcionalitāte var pasliktināties. Īpaša jācenšas nepieļaut sniega iekļūšanu kombainā. Ja kombainā iekļuvis sniegs, var aizsērēt, piemēram, pelavu atdalītājs, tīrīšanas ventilators, separatora kuļkurvji un restes. Ja šīs zonas ir aizsērējušas, iespējami mašīnas bojājumi, kuru rezultātā sagaidāmi nopietni remontdarbi vai veiktspējas pasliktināšanās. Pirms darba zemā temperatūrā sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju.

OUO6075,0004574 -25-31JAN17-1/1

Padomi ražas novākšanai

Noregulējiet mašīnu atbilstoši novācamajiem graudaugiem un lauka apstākļiem.

Izvēlieties tādu braukšanas ātrumu, kas nepārslogo mašīnu. Dzinējam jādarbojas ar pilniem apgriezieniem, lai kuļaparāts darbotos pilnā ātrumā. Izvēlieties lēnāku braukšanas ātrumu, bet nesamaziniet dzinēja ātrumu.

Ja kuļkurvis novācamajiem graudaugiem ir iestatīts pārāk cieši, tiks sasmalcināts pārāk liels salmu daudzums, un vajadzēs lielāku jaudu graudaugu izkulšanai.

Ja kuļkurvis ir iestatīts pārāk plaši novācamajiem graudaugiem, tie netiks pietiekami izkulti.

Kad kuļkurvis ir pareizi noregulēts, noregulējiet kuļaparāta ātrumu, lai sasniegtu maksimālo kulšanas jaudu ar mazāko bojāto graudaugu daudzumu. Ja graudaugi tiek bojāti, nepalieliniet ieliekto spraugu. Tā vietā samaziniet padeves paātrinātāja ātrumu. Kuļkurvja atstarpei šajos graudaugos ir mazs iespaids uz graudu bojājumiem.

Tādus graudaugus kā ēdamās pupas un zirņi, kas viegli sadalās, jākuļ ar mazāku padeves paātrinātāja ātrumu. Novācot ēdamās pupas un zirņus, raugieties, lai mašīna būtu pilna, lai nodrošinātu pietiekami daudz materiāla, kas var amortizēt graudaugus.

Ar tālāk norādītajiem paņēmieniem atkarībā no apstākļiem ir iespējams nodrošināt labāku salmu kvalitāti.

- Slīpā transportiera kameras ķēdes ātruma samazināšana
- Mazāks padeves paātrinātāja ātrums
- Lēnāks rotora ātrums
- Kuļkurvja atvēršana
- Kulšanas elementu samazināšana
- Apaļo stieņu kuļkurvja uzstādīšana

Lai uzlabotu veiktspēju slīpās nogāzēs, apsveriet iespēju paaugstināt gliemežtransportiera renes sadalītājus, uzstādīt garus priekšattīrītāja sadalītājus, kas pieejami pie jūsu "John Deere" izplatītāja, un/vai uzlabot pelavu un graudu sadali, uzstādot separatora restes pārsegus (ja ir aprīkots). Katrs no šiem pasākumiem var uzlabot pelavu un graudu padevi uz tīrīšanas galdu, kas var palīdzēt uzlabot mašīnas veiktspēju, strādājot nogāzēs.

Izmantojot pļaušanas platformu, pļaujiet graudaugus pēc iespējas augstu, nezaudējot zemu augošās vārpas. Noregulējiet tītavu pozīciju un ātrumu, lai nodrošinātu vienmērīgu padevi. Lai nodrošinātu tīru pļāvumu, turiet griezējaparātu norādītajā pozīcijā un aizsargus izlīdzinātā pozīcijā.

Pļaujot kukurūzu, turiet kukurūzas novākšanas platformu tikai tik zemu, cik tas nepieciešams vālītēm. Lai novērstu vālīšu zudumus, turiet to centrā starp rindām.

Izmantojot siksnas pacēlāju, turiet vālu centrētu, lai materiāls vienmērīgi tiktu padots slīpā transportiera kamerā. Graudu galvām ir jābūt noguldītām vienā virzienā. Darbiniet mašīnu, lai galvas tiktu paceltas pirmās.

Novācot sojas pupas ar kultūraugu rindas platformu, turiet hederu pēc iespējas zemāk. Novācot tādus graudaugus kā sorgo vai saulespuķes, darbiniet hederu tikai tik zemu, lai varētu nopļaut galvas no stublājiem.

Noregulējiet priekšattīrītāja atveres, lai izlaistu graudus vai sēklas uz apakšējo sietu priekšattīrītāja pirmajās divās trešdaļās, nepieļaujot pārāk daudz rupjā materiāla.

Izmantojiet pēc iespējas vairāk gaisa, neaizpūšot tīros graudus un sēklas. Smagajiem graudaugiem nepieciešams vairāk gaisa nekā vieglo sēklu graudaugiem.

SS43267,00004E6 -25-03FEB15-1/1

Aktivizēšanas taustiņa režīmu kombinācijas

PIEZĪME: Nospiediet un divas sekundes turiet nospiestas daudzfunkciju sviras 1., 2. vai 3. aktivizēšanas pogas, lai ievadītu vajadzīgos režīmus atmiņā.

Tālāk ir parādīti daži biežāk izplatītie režīmi, bet ir iespējamas daudzas kombinācijas.

Vadības režīmi ir iespējoti	1. aktivizēšanas poga	2. aktivizēšanas poga	3. aktivizēšanas poga
Augstuma atjaunošana	Augstuma atjaunošana		
Augstuma atjaunošana, augstuma jutība	Augstuma atjaunošana	Augstuma jutība	
Augstuma atjaunošana, HydraFlex™ augstuma jutība	Augstuma atjaunošana	“HydraFlex”™ augstuma jutība	
Augstuma atjaunošana, augstuma jutība, “HydraFlex”™ augstuma jutība [a]	Augstuma atjaunošana	Augstuma jutība	“HydraFlex”™ augstuma jutība
Augstuma atjaunošana, augstuma jutība, “HydraFlex”™ augstuma jutība [b]	Augstuma atjaunošana	Augstuma jutība	“HydraFlex”™ augstuma jutība
Augstuma atjaunošana, augstuma jutība, aktīva hedera planēšana	Augstuma atjaunošana	Augstuma jutība	Aktīvā hedera planēšana
Augstuma atjaunošana, “HydraFlex”™ augstuma jutība, aktīva hedera planēšana	Augstuma atjaunošana	“HydraFlex”™ augstuma jutība	Aktīvā hedera planēšana
Augstuma atjaunošana, aktīva hedera planēšana	Augstuma atjaunošana		Aktīvā hedera planēšana
Augstuma jutība	Augstuma jutība		
“HydraFlex”™ augstuma jutība	“HydraFlex”™ augstuma jutība		
Augstuma jutība, “HydraFlex”™ augstuma jutība [a]	Augstuma jutība		“HydraFlex”™ augstuma jutība
Augstuma jutība, “HydraFlex”™ augstuma jutība [b]	Augstuma jutība		“HydraFlex”™ augstuma jutība
Augstuma jutība, “HydraFlex”™ augstuma jutība, aktīva hedera planēšana [a]	Augstuma jutība, “HydraFlex”™ augstuma jutība		Aktīvā hedera planēšana
Augstuma jutība, aktīva hedera planēšana	Augstuma jutība		Aktīvā hedera planēšana
“HydraFlex”™ augstuma jutība, aktīva hedera planēšana	“HydraFlex”™ augstuma jutība		Aktīvā hedera planēšana
Aktīvā hedera planēšana	Aktīvā hedera planēšana		
Tītavu pozīcijas atjaunošana	Tītavu pozīcijas atjaunošana		
Atbalsta plates pozīcijas atjaunošana	Atbalsta plates pozīcijas atjaunošana		
Hidrauliskā slīpā transportiera kameras priekšējais/aizmugures sagāzums (ja ietilpst aprīkojumā)	Hidrauliskā slīpā transportiera kameras priekšējais/aizmugures sagāzums		
Griezējaparāta ievirzīšanas/izvirzīšanas pozīcija [c]	Griezējaparāta ievirzīšanas/izvirzīšanas pozīcija		

[a] Sazinieties ar savu “John Deere” izplatītāju, lai iespējotu augstuma jutības un “HydraFlex” augstuma jutības funkcijas. Nepieciešams modelis “600F” vai “600FD” ar papildu augstuma sensoriem vai modelis “600D” ar atbalsta riteņiem.
[b] Noklusējuma režīmā, izmantojot “600D” platformu, atbalsta riteņi kalibrēšanas laikā netiek izmantoti; nepieciešams modelis “600D” ar atbalsta riteņiem.
[c] Eiropas “600X” hedera platformas.

“HydraFlex” ir “Deere & Company” preču zīme

OUO6075,000447C -25-10JAN17-1/1

Riepu rādiusa koda maiņa

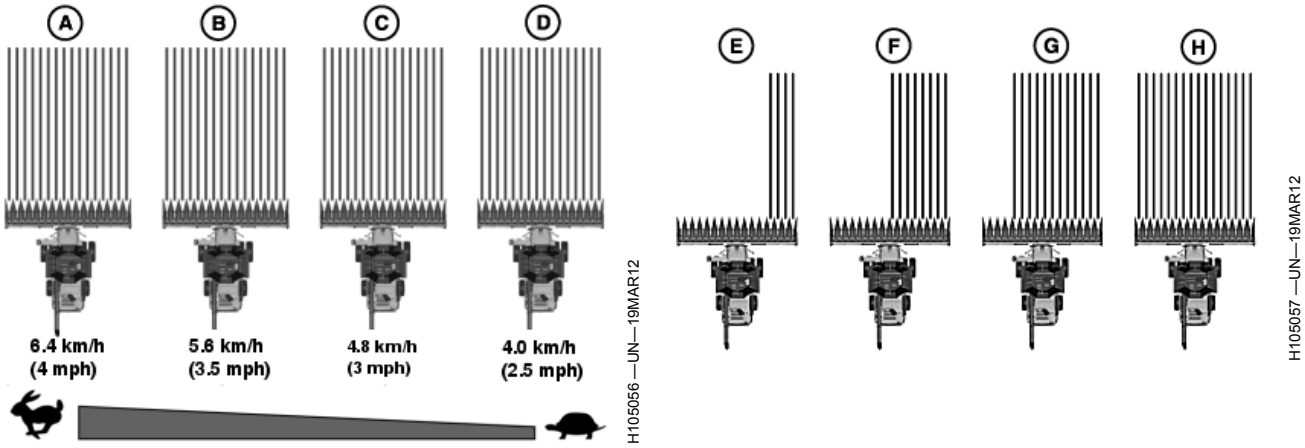
Ja rūpnīcā montētās riepas vai sānpārvads ir mainīts, sistēmu vajadzēs pārkalibrēt. Pārliecinieties, vai atmiņā ir ievadīts pareizais riepu kods.

SVARĪGI: Ja nomaina dzenošos riteņus, var mainīties arī riepu rādiuss. “CAB” vadības ierīce ir JĀIESTATA atbilstoši jaunajam riepu rādiusam. Vērsieties pie “John Deere” izplatītāja pēc informācijas.

Ja sistēma netiks pārkalibrēta, ražas novākšanas monitora rādījumi būs neprecīzi.

OUO6075,0001111 -25-11APR12-1/1

Ražas rādījumu kalibrēšana pēc vienas sekcijas vai ražas vākšanas kalibrēšana pēc vairākām sekcijām



A—1. krava
B—2. krava
C—3. krava
D—4. krava
E—Minimāla plūsma
F—Vidēja plūsma
G—Vidēja plūsma
H—Maksimāla plūsma

PIEZĪME: Vislabākais plūsmas ātruma mainīšanas veids ir mainīt ātrumu attiecībā pret zemi.

Vislabākais veids, kā saglabāt nemainīgu plūsmas ātrumu, ir pārraudzīt VisionTrak™ displeju un atbilstīgi pielāgot mašīnas ātrumu attiecībā pret zemi.

Ražas rādījumu kalibrēšana pēc vienas sekcijas

Kalibrēšanu pēc vienas sekcijas veic, novācot no vienas līdz trim kalibrēšanas kravām.

Šāda veida kalibrēšana ieteicama, kad novācamā raža aug viendabīgi, mašīna pārvietojas vienmērīgā ātrumā un ražas plūsmas izmaiņas ir nelielas.

Lai novāktu vienu kalibrēšanas kravu, maksimālajā ražas vākšanas ātrumā novāciet aptuveni 2722 kg (6 000 lb) ražas.

Vienas papildkravas vai divu papildkravu novākšana nav obligāta, bet šādi iespējams izlīdzināt kopējās kļūdas koeficientu.

Ražas vākšanas kalibrēšana pēc vairākām sekcijām

Kalibrēšana pēc vairākām sekcijām ieteicama, ja novācamā raža neaug viendabīgi un mašīnas pārvietošanās ātrums un ražas plūsma mainās.

Veicot šādu kalibrēšanu, katra kalibrēšanas krava tiek novākta noteiktos ražas plūsmas apstākļos.

Katrai kalibrēšanas kravai novāciet aptuveni 2722 kg (6 000 lb) ražas.

Lai iegūtu četrus dažādus plūsmas rādītājus (E–H), novāciet **četras** kalibrēšanas kravas ar atšķirīgiem pārvietošanās ātrumiem (A–D) vai ar atšķirīgiem pļaušanas platumiem.

"VisionTrak" ir "Deere & Company" preču zīme

OUO6075,000430B -25-16JUN16-1/1

Lucerna / mieži

PIEZĪME: Parādītie dažādie graudu iestatījumi ir normāliem darba apstākļiem. Mainīgos graudu un lauka apstākļos var būt nepieciešami nedaudz citādi iestatījumi.

*** Detalizētu informāciju skatiet kājenes apraksta lapā tālāk šajā nodaļā.**

	Alfalfa	Mieži
Slīpā transportiera kameras veltņa pozīcija	Uz leju	Uz leju
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde ***(A)* (B)****	26 zobi	26 zobi
Padeves paātrinātāja apgriezieni ***(B)* (J)****	Liels	Liels
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Ziemeļamerika)	Rievoti	Rievoti
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Eiropa) ***(G)****	Rievoti cieti graudi	Rievoti cieti graudi
Kulšanas apgriezieni (apgr./min.) ***(B)* (E)****	600—800	700—950
Kulšanas atstarpe	0—5	5—22
Kuļkurvja veids (Ziemeļamerika) ***(F)****	Mazās stieples	Mazās stieples
Kuļkurvja veids (Eiropa) ***(F)****	Mazās/mazās/resnās	Mazās/mazās/resnās
Separatora restes pārsegi ***(D)****	Lietojiet pēc nepieciešamības	Lietojiet pēc nepieciešamības
Separatora restu starplikas	Glabāšanas pozīcijā	Glabāšanas pozīcijā
Augšējā pārsega transportēšanas plāksnes ***(O)**** (ja ir aprīkots)	Standarta	Standarta
Ventilatora apgriezieni (apgr./min.)	550—700	850—1100
Regulējams priekšējais priekšattīrītājs (ja ir aprīkojumā) (mm)	5—10	24
Pelavu atdalītāja atstarpe (mm)	10—20	13—18
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu sieta attālums (mm)	5. līmenis 10 “Sidehill”	5. līmenis 10 “Sidehill”
Sieta atstarpe (mm)	1—4	6—9
Atlikumu sistēmas kuļkurvja pozīcija (ja ir aprīkots)	Labība	Labība
Labības sadalītājs	Labība	Labība
Naža sijas pieslēgšana	Atļauta	Atļauta
Smalcinātāja ātrums	Liels	Liels

OUO6075,00045BD -25-03FEB17-1/1

Rapsis / turku zirņi

PIEZĪME: Parādītie dažādie graudu iestatījumi ir normāliem darba apstākļiem. Mainīgos graudu un lauka apstākļos var būt nepieciešami nedaudz citādi iestatījumi.

*** Detalizētu informāciju skatiet kājenes apraksta lapā tālāk šajā nodaļā.**

	Rapsis	Turku zirņi
Slīpā transportiera kameras veltņa pozīcija	Uz augšu	Uz leju
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde ***(A)* (B)****	26 zobi	26 zobi
Padeves paātrinātāja apgriezieni ***(B)* (J)****	Liels	Zems
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Ziemeļamerika)	Rievoti	Rievoti
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Eiropa) ***(G)****	Rievoti cieti graudi	Rievoti cieti graudi
Kulšanas apgriezieni (apgr./min.) ***(B)* (E)****	350—550 ***(L)****	400—600
Kulšanas atstarpe	15—40	18—24
Kuļkurvja veids (Ziemeļamerika) ***(F)****	Mazās stieples	Apaļais stienis/resnās stieples
Kuļkurvja veids (Eiropa) ***(F)****	Mazās/mazās/resnās	Apaļais stienis/resnās stieples
Separatora restes pārsegi ***(D)****	Lietojiet pēc nepieciešamības	Lietojiet pēc nepieciešamības
Separatora restu starplikas	Glabāšanas pozīcijā	Glabāšanas pozīcijā
Augšējā pārsega transportēšanas plāksnes ***(O)**** (ja ir aprīkots)	Standarta	Standarta
Ventilatora apgriezieni (apgr./min.)	600—900	800—1100
Regulējams priekšējais priekšattīrītājs (ja ir aprīkojumā) (mm)	5—10	24
Pelavu atdalītāja atstarpe (mm)	10—14	15—20
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu sieta attālums (mm)	5. līmenis 10 “Sidehill”	5. līmenis 10 “Sidehill”
Sieta atstarpe (mm)	2—5	6—10
Atlikumu sistēmas kuļkurvja pozīcija (ja ir aprīkots)	Kukurūza	Kukurūza
Labības sadalītājs	Labība	Labība
Naža sijas pieslēgšana	Atļauta	Atļauta
Smalcinātāja ātrums	Liels	Liels

OUO6075,00045C5 -25-03FEB17-1/1

Kukurūza (sausa) / kukurūza (mitra)

PIEZĪME: Parādītie dažādie graudu iestatījumi ir normāliem darba apstākļiem. Mainīgos graudu un lauka apstākļos var būt nepieciešami nedaudz citādi iestatījumi.

*** Detalizētu informāciju skatiet kājenes apraksta lapā tālāk šajā nodaļā.**

	Kukurūza sausa	Kukurūza mitra
Slīpā transportiera kameras veltņa pozīcija	Uz augšu	Uz augšu
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde ***(A)* (B)****	26 zobi	26 zobi
Padeves paātrinātāja apgriezieni ***(B)* (J)****	Zems ***(C)****	Zems
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Ziemeļamerika)	Rievoti	Rievoti
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Eiropa) ***(G)****	Rievoti	Rievoti cieti graudi
Kulšanas apgriezieni (apgr./min.) ***(B)* (E)****	250—450	350—500
Kulšanas atstarpe	20—35	20—35
Kuļkurvja veids (Ziemeļamerika) ***(F)****	Apaļais stienis	Apaļais stienis
Kuļkurvja veids (Eiropa) ***(F)****	Apaļais stienis	Apaļais stienis
Separatora restes pārsegi ***(D)****	Nav	Nav
Separatora restu starplikas	Ievietotas	Ievietotas
Augšējā pārsega transportēšanas plāksnes ***(O)**** (ja ir aprīkots)	Standarta	Standarta
Ventilatora apgriezieni (apgr./min.)	900—1300	1000—1300
Regulējams priekšējais priekšattīrītājs (ja ir aprīkojumā) (mm)	24	24
Pelavu atdalītāja atstarpe (mm)	15–20 (dziļo zobu) 17–22 (vispārējas lietošanas)	16—21 (dziļo zobu) 18–22 (vispārējas lietošanas)
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu sieta attālums (mm)	5. līmenis 10 “Sidehill”	5. līmenis 10 “Sidehill”
Sieta atstarpe (mm)	10–14 (dziļo zobu) 11–15 (vispārējas lietošanas)	10–14 (dziļo zobu) 11–15 (vispārējas lietošanas)
Atlikumu sistēmas kuļkurvja pozīcija (ja ir aprīkots)	Kukurūza	Kukurūza
Labības sadalītājs	Kukurūza	Kukurūza
Naža sijas pieslēgšana	Tikai atvienota	Tikai atvienota
Smalcinātāja ātrums	Zems	Zems

OUO6075,00045BE -25-03FEB17-1/1

Kukurūza ar vālīšu piejaukumu / pārtikas pupas

PIEZĪME: Parādītie dažādie graudu iestatījumi ir normāliem darba apstākļiem. Mainīgos graudu un lauka apstākļos var būt nepieciešami nedaudz citādi iestatījumi.

*** Detalizētu informāciju skatiet kājenes apraksta lapā tālāk šajā nodaļā.**

	Kukurūza ar vālīšu piejaukumu (H)* (M)*	Ēdamās pupas
Slīpā transportiera kameras veltņa pozīcija	Uz augšu	Uz leju
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde ***(A)* (B)****	26 zobi	22 zobi ***(P)****
Padeves paātrinātāja apgriezieni ***(B)* (J)****	Zems	Zems ***(C)****
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Ziemeļamerika)	Rievoti	Rievoti atpakaļ
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Eiropa) ***(G)****	Rievoti cieti graudi	Rievoti atpakaļ
Kulšanas apgriezieni (apgr./min.) ***(B)* (E)****	450—650	300—500 ***(L)****
Kulšanas atstarpe	15—30	15—30
Kuļkurvja veids (Ziemeļamerika) ***(F)****	Resnās stieples ***(K)****	Apaļais stienis/resnās stieples
Kuļkurvja veids (Eiropa) ***(F)****	Resnās stieples ***(K)****	Apaļais stienis/resnās stieples
Separatora restes pārsegi ***(D)****	Nav	Nav
Separatora restu starplikas	Abas	Glabāšanas pozīcijā
Augšējā pārsega transportēšanas plāksnes ***(O)**** (ja ir aprīkots)	Standarta	Papildu
Ventilatora apgriezieni (apgr./min.)	1000—1300	800—1100
Regulējams priekšējais priekšattīrītājs (ja ir aprīkojumā) (mm)	24	24
Pelavu atdalītāja atstarpe (mm)	22	14 - 18
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu sieta attālums (mm)	5. līmenis 10 “Sidehill”	5. līmenis 10 “Sidehill”
Sieta atstarpe (mm)	Noņemtas	6—10
Atlikumu sistēmas kuļkurvja pozīcija (ja ir aprīkots)	Kukurūza	Kukurūza
Labības sadalītājs	Kukurūza	Labība
Naža sijas pieslēgšana	Tikai atvienota	Atļauta
Smalcinātāja ātrums	Zems	Liels

OUO6075,00045C6 -25-03FEB17-1/1

Lini / zālāju sēklas

PIEZĪME: Parādītie dažādie graudu iestatījumi ir normāliem darba apstākļiem. Mainīgos graudu un lauka apstākļos var būt nepieciešami nedaudz citādi iestatījumi.

*** Detalizētu informāciju skatiet kājenes apraksta lapā tālāk šajā nodaļā.**

	Lini	Zālāju sēklas
Slīpā transportiera kameras veltņa pozīcija	Uz leju	Uz leju
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde ***(A)* (B)****	26 zobi	32 zobi
Padeves paātrinātāja apgriezieni ***(B)* (J)****	Liels	Liels
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Ziemeļamerika)	Rievoti	Rievoti
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Eiropa) ***(G)****	Rievoti cieti graudi	Rievoti cieti graudi
Kulšanas apgriezieni (apgr./min.) ***(B)* (E)****	800—1000	500—850 ***(N)****
Kulšanas atstarpe	0—10	12—25
Kuļkurvja veids (Ziemeļamerika) ***(F)****	Mazās stieples	Mazās stieples
Kuļkurvja veids (Eiropa) ***(F)****	Mazās stieples	Mazās/mazās/resnās
Separatora restes pārsegi ***(D)****	Lietojiet pēc nepieciešamības	Lietojiet pēc nepieciešamības
Separatora restu starplikas	Glabāšanas pozīcijā	Glabāšanas pozīcijā
Augšējā pārsega transportēšanas plāksnes ***(O)**** (ja ir aprīkots)	Standarta	Standarta
Ventilatora apgriezieni (apgr./min.)	700—1050	350—600 ***(I)****
Regulējams priekšējais priekšattīrītājs (ja ir aprīkojumā) (mm)	24	5—10
Pelavu atdalītāja atstarpe (mm)	8—15	12—18
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu sieta attālums (mm)	5. līmenis 10 “Sidehill”	5. līmenis 10 “Sidehill”
Sieta atstarpe (mm)	5—10	5—12
Atlikumu sistēmas kuļkurvja pozīcija (ja ir aprīkots)	Labība	Labība
Labības sadalītājs	Labība	Labība
Naža sijas pieslēgšana	Atļauta	Atļauta
Smalcinātāja ātrums	Liels	Liels

OUO6075,00045BF -25-03FEB17-1/1

Guārs (ķekaru pupas) / lēcas

PIEZĪME: Parādītie dažādie graudu iestatījumi ir normāliem darba apstākļiem. Mainīgos graudu un lauka apstākļos var būt nepieciešami nedaudz citādi iestatījumi.

*** Detalizētu informāciju skatiet kājenes apraksta lapā tālāk šajā nodaļā.**

	Guārs (ķekaru pupas)	Lēcas
Slīpā transportiera kameras veltņa pozīcija	Uz leju	Uz leju
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde ***(A)* (B)****	26 zobi	26 zobi
Padeves paātrinātāja apgriezieni ***(B)* (J)****	Zems	Zems
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Ziemeļamerika)	Rievoti	Rievoti
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Eiropa) ***(G)****	Rievoti cieti graudi	Rievoti cieti graudi
Kulšanas apgriezieni (apgr./min.) ***(B)* (E)****	500—700	350—500
Kulšanas atstarpe	10—15	7—12
Kuļkurvja veids (Ziemeļamerika) ***(F)****	Apaļais stienis	Apaļais stienis/resnās stieples
Kuļkurvja veids (Eiropa) ***(F)****	Apaļais stienis	Mazās/mazās/resnās
Separatora restes pārsegi ***(D)****	Nav	Lietojiet pēc nepieciešamības
Separatora restu starplikas	Glabāšanas pozīcijā	Glabāšanas pozīcijā
Augšējā pārsega transportēšanas plāksnes ***(O)**** (ja ir aprīkots)	Standarta	Standarta
Ventilatora apgriezieni (apgr./min.)	650—750	800—1000
Regulējams priekšējais priekšattīrītājs (ja ir aprīkojumā) (mm)	24	24
Pelavu atdalītāja atstarpe (mm)	10—15	12—18
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu sieta attālums (mm)	5. līmenis 10 “Sidehill”	5. līmenis 10 “Sidehill”
Sieta atstarpe (mm)	6—10	3—10
Atlikumu sistēmas kuļkurvja pozīcija (ja ir aprīkots)	Kukurūza	Kukurūza
Labības sadalītājs	Labība	Labība
Naža sijas pieslēgšana	Atļauta	Atļauta
Smalcinātāja ātrums	Liels	Liels

OUO6075,00045C7 -25-03FEB17-1/1

Lupīna / prosa

PIEZĪME: Parādītie dažādie graudu iestatījumi ir normāliem darba apstākļiem. Mainīgos graudu un lauka apstākļos var būt nepieciešami nedaudz citādi iestatījumi.

*** Detalizētu informāciju skatiet kājenes apraksta lapā tālāk šajā nodaļā.**

	Lupīna	Prosa
Slīpā transportiera kameras veltņa pozīcija	Uz leju	Uz leju
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde ***(A)* (B)****	26 zobi	26 zobi
Padeves paātrinātāja apgriezieni ***(B)* (J)****	Zems	Liels
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Ziemeļamerika)	Rievoti	Rievoti
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Eiropa) ***(G)****	Rievoti cieti graudi	Rievoti cieti graudi
Kulšanas apgriezieni (apgr./min.) ***(B)* (E)****	400—600	400—500
Kulšanas atstarpe	12—18	10—15
Kuļkurvja veids (Ziemeļamerika) ***(F)****	Apaļais stienis/resnās stieples	Mazās stieples
Kuļkurvja veids (Eiropa) ***(F)****	Apaļais stienis/resnās stieples	Mazās/mazās/resnās
Separatora restes pārsegi ***(D)****	Lietojiet pēc nepieciešamības	Nav
Separatora restu starplikas	Glabāšanas pozīcijā	Glabāšanas pozīcijā
Augšējā pārsega transportēšanas plāksnes ***(O)**** (ja ir aprīkots)	Standarta	Standarta
Ventilatora apgriezieni (apgr./min.)	900—1100	600—750
Regulējams priekšējais priekšattīrītājs (ja ir aprīkojumā) (mm)	24	24
Pelavu atdalītāja atstarpe (mm)	15—20	10—12
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu sieta attālums (mm)	5. līmenis 10 “Sidehill”	5. līmenis 10 “Sidehill”
Sieta atstarpe (mm)	4—8	4—6
Atlikumu sistēmas kuļkurvja pozīcija (ja ir aprīkots)	Kukurūza	Labība
Labības sadalītājs	Labība	Labība
Naža sijas pieslēgšana	Atļauta	Atļauta
Smalcinātāja ātrums	Liels	Liels

OUO6075,00045C0 -25-03FEB17-1/1

Sinepes / turku pupas

PIEZĪME: Parādītie dažādie graudu iestatījumi ir normāliem darba apstākļiem. Mainīgos graudu un lauka apstākļos var būt nepieciešami nedaudz citādi iestatījumi.

*** Detalizētu informāciju skatiet kājenes apraksta lapā tālāk šajā nodaļā.**

	Sinepes	Turku pupas
Slīpā transportiera kameras veltņa pozīcija	Uz leju	Uz leju
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde ***(A)* (B)****	26 zobi	22 zobi ***(P)****
Padeves paātrinātāja apgriezieni ***(B)* (J)****	Liels	Zems ***(C)****
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Ziemeļamerika)	Rievoti	Rievoti atpakaļ
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Eiropa) ***(G)****	Rievoti cieti graudi	Rievoti atpakaļ
Kulšanas apgriezieni (apgr./min.) ***(B)* (E)****	600—900	300—350 ***(L)****
Kulšanas atstarpe	10—20	15—30
Kuļkurvja veids (Ziemeļamerika) ***(F)****	Mazās stieples	Apaļais stienis
Kuļkurvja veids (Eiropa) ***(F)****	Mazās/mazās/resnās	Apaļais stienis
Separatora restes pārsegi ***(D)****	Lietojiet pēc nepieciešamības	Nav
Separatora restu starplikas	Glabāšanas pozīcijā	Glabāšanas pozīcijā
Augšējā pārsega transportēšanas plāksnes ***(O)**** (ja ir aprīkots)	Standarta	Papildu
Ventilatora apgriezieni (apgr./min.)	500—800	800—1100
Regulējams priekšējais priekšattīrītājs (ja ir aprīkojumā) (mm)	5—10	24
Pelavu atdalītāja atstarpe (mm)	10—14	14—18
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu sieta attālums (mm)	5. līmenis 10 “Sidehill”	5. līmenis 10 “Sidehill”
Sieta atstarpe (mm)	2—5	6—10
Atlikumu sistēmas kuļkurvja pozīcija (ja ir aprīkots)	Labība	Kukurūza
Labības sadalītājs	Labība	Labība
Naža sijas pieslēgšana	Atļauta	Atļauta
Smalcinātāja ātrums	Liels	Liels

OUO6075,00045C8 -25-03FEB17-1/1

Auzas / zirņi

PIEZĪME: Parādītie dažādie graudu iestatījumi ir normāliem darba apstākļiem. Mainīgos graudu un lauka apstākļos var būt nepieciešami nedaudz citādi iestatījumi.

*** Detalizētu informāciju skatiet kājenes apraksta lapā tālāk šajā nodaļā.**

	Auzas	Zirņi
Slīpā transportiera kameras veltņa pozīcija	Uz leju	Uz leju
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde ***(A)* (B)****	26 zobi	26 zobi
Padeves paātrinātāja apgriezieni ***(B)* (J)****	Liels	Zems
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Ziemeļamerika)	Rievoti	Rievoti
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Eiropa) ***(G)****	Rievoti cieti graudi	Rievoti cieti graudi
Kulšanas apgriezieni (apgr./min.) ***(B)* (E)****	600—900	300—400
Kulšanas atstarpe	15—25	15—30
Kuļkurvja veids (Ziemeļamerika) ***(F)****	Mazās stieples	Apaļais stienis/resnās stieples
Kuļkurvja veids (Eiropa) ***(F)****	Mazās/mazās/resnās	Apaļais stienis/resnās stieples
Separatora restes pārsegi ***(D)****	Lietojiet pēc nepieciešamības	Nav
Separatora restu starplikas	Glabāšanas pozīcijā	Glabāšanas pozīcijā
Augšējā pārsega transportēšanas plāksnes ***(O)**** (ja ir aprīkots)	Standarta	Papildu
Ventilatora apgriezieni (apgr./min.)	750—900	850—1050
Regulējams priekšējais priekšattīrītājs (ja ir aprīkojumā) (mm)	24	24
Pelavu atdalītāja atstarpe (mm)	18—22	16—20
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu sieta attālums (mm)	5. līmenis 10 “Sidehill”	5. līmenis 10 “Sidehill”
Sieta atstarpe (mm)	6—10	6—11
Atlikumu sistēmas kuļkurvja pozīcija (ja ir aprīkots)	Labība	Kukurūza
Labības sadalītājs	Labība	Labība
Naža sijas pieslēgšana	Atļauta	Atļauta
Smalcinātāja ātrums	Liels	Liels

OUO6075,00045C1 -25-03FEB17-1/1

Kukurūza / rapša sēklas (sausas)

PIEZĪME: Parādītie dažādie graudu iestatījumi ir normāliem darba apstākļiem. Mainīgos graudu un lauka apstākļos var būt nepieciešami nedaudz citādi iestatījumi.

*** Detalizētu informāciju skatiet kājenes apraksta lapā tālāk šajā nodaļā.**

	Kukurūza	Rapšu sēklas (sausas)
Slīpā transportiera kameras veltņa pozīcija	Uz augšu	Uz leju
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde ***(A)* (B)****	26 zobi	26 zobi
Padeves paātrinātāja apgriezieni ***(B)* (J)****	Zems	Zems
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Ziemeļamerika)	Gludas	Rievoti cieti graudi
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Eiropa) ***(G)****	Gludas	Rievoti cieti graudi
Kulšanas apgriezieni (apgr./min.) ***(B)* (E)****	210—310	400—700 ***(L)****
Kulšanas atstarpe	15—25	20—40
Kuļkurvja veids (Ziemeļamerika) ***(F)****	Apaļais stienis	Mazās stieples
Kuļkurvja veids (Eiropa) ***(F)****	Apaļais stienis	Mazās/mazās/resnās
Separatora restes pārsegi ***(D)****	Nav	Lietojiet pēc nepieciešamības
Separatora restu starplikas	Ievietotas	Glabāšanas pozīcijā
Augšējā pārsega transportēšanas plāksnes ***(O)**** (ja ir aprīkots)	Standarta	Standarta
Ventilatora apgriezieni (apgr./min.)	900—1100	620—800
Regulējams priekšējais priekšattīrītājs (ja ir aprīkojumā) (mm)	24	5—10
Pelavu atdalītāja atstarpe (mm)	14—18	11—14
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu sieta attālums (mm)	5. līmenis 10 “Sidehill”	5. līmenis 10 “Sidehill”
Sieta atstarpe (mm)	6—8	3—6
Atlikumu sistēmas kuļkurvja pozīcija (ja ir aprīkots)	Kukurūza	Kukurūza
Labības sadalītājs	Kukurūza	Labība
Naža sijas pieslēgšana	Tikai atvienota	Atļauta
Smalcinātāja ātrums	Zems	Liels

OUO6075,00045C9 -25-03FEB17-1/1

Rapša sēklas (zaļas) / rīsi

PIEZĪME: Parādītie dažādie graudu iestatījumi ir normāliem darba apstākļiem. Mainīgos graudu un lauka apstākļos var būt nepieciešami nedaudz citādi iestatījumi.

*** Detalizētu informāciju skatiet kājenes apraksta lapā tālāk šajā nodaļā.**

	Rapšu sēklas (zaļas)	Rīsi
Slīpā transportiera kameras veltņa pozīcija	Uz leju	Uz leju
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde ***(A)* (B)****	32 zobi	32 zobi
Padeves paātrinātāja apgriezieni ***(B)* (J)****	Zems	Liels
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Ziemeļamerika)	Rievoti cieti graudi	Zars
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Eiropa) ***(G)****	Rievoti cieti graudi	Zars
Kulšanas apgriezieni (apgr./min.) ***(B)* (E)****	500—800 ***(L)****	700—1000 ***(N)****
Kulšanas atstarpe	20—40	15—25
Kuļkurvja veids (Ziemeļamerika) ***(F)****	Mazās stieples	Resnās stieples
Kuļkurvja veids (Eiropa) ***(F)****	Mazās/mazās/resnās	Resnās stieples
Separatora restes pārsegi ***(D)****	Lietojiet pēc nepieciešamības	Nav
Separatora restu starplikas	Glabāšanas pozīcijā	Glabāšanas pozīcijā
Augšējā pārsega transportēšanas plāksnes ***(O)**** (ja ir aprīkots)	Standarta	Standarta
Ventilatora apgriezieni (apgr./min.)	700—850	700—900
Regulējams priekšējais priekšattīrītājs (ja ir aprīkojumā) (mm)	5—10	24
Pelavu atdalītāja atstarpe (mm)	11—14	16—20
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu sieta attālums (mm)	5. līmenis 10 “Sidehill”	5. līmenis 10 “Sidehill”
Sieta atstarpe (mm)	4—8	5—10
Atlikumu sistēmas kuļkurvja pozīcija (ja ir aprīkots)	Kukurūza	Kukurūza
Labības sadalītājs	Labība	Labība
Naža sijas pieslēgšana	Atļauta	Atļauta
Smalcinātāja ātrums	Liels	Liels

OUO6075,00045C2 -25-03FEB17-1/1

Rudzi / saflora

PIEZĪME: Parādītie dažādie graudu iestatījumi ir normāliem darba apstākļiem. Mainīgos graudu un lauka apstākļos var būt nepieciešami nedaudz citādi iestatījumi.

*** Detalizētu informāciju skatiet kājenes apraksta lapā tālāk šajā nodaļā.**

	Rudzi	Saflors (“Carthamus tinctorus”)
Slīpā transportiera kameras veltņa pozīcija	Uz leju	Uz leju
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde ***(A)* (B)****	26 zobi	26 zobi
Padeves paātrinātāja apgriezieni ***(B)* (J)****	Liels	Zems
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Ziemeļamerika)	Rievoti	Rievoti
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Eiropa) ***(G)****	Rievoti cieti graudi	Rievoti cieti graudi
Kulšanas apgriezieni (apgr./min.) ***(B)* (E)****	700—900	300—400
Kulšanas atstarpe	13—26	15—25
Kuļkurvja veids (Ziemeļamerika) ***(F)****	Mazās stieples	Mazās stieples
Kuļkurvja veids (Eiropa) ***(F)****	Mazās/mazās/resnās	Mazās/mazās/resnās
Separatora restes pārsegi ***(D)****	Lietojiet pēc nepieciešamības	Lietojiet pēc nepieciešamības
Separatora restu starplikas	Glabāšanas pozīcijā	Glabāšanas pozīcijā
Augšējā pārsega transportēšanas plāksnes ***(O)**** (ja ir aprīkots)	Standarta	Standarta
Ventilatora apgriezieni (apgr./min.)	750—950	550—750
Regulējams priekšējais priekšattīrītājs (ja ir aprīkojumā) (mm)	24	24
Pelavu atdalītāja atstarpe (mm)	16—18	14—16
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu sieta attālums (mm)	5. līmenis 10 “Sidehill”	5. līmenis 10 “Sidehill”
Sieta atstarpe (mm)	6—10	4—7
Atlikumu sistēmas kuļkurvja pozīcija (ja ir aprīkots)	Labība	Kukurūza
Labības sadalītājs	Labība	Labība
Naža sijas pieslēgšana	Atļauta	Atļauta
Smalcinātāja ātrums	Liels	Liels

OUO6075,00045CA -25-03FEB17-1/1

Sorgo / sojas pupas

PIEZĪME: Parādītie dažādie graudu iestatījumi ir normāliem darba apstākļiem. Mainīgos graudu un lauka apstākļos var būt nepieciešami nedaudz citādi iestatījumi.

*** Detalizētu informāciju skatiet kājenes apraksta lapā tālāk šajā nodaļā.**

	Sorgo	Sojas pupas
Slīpā transportiera kameras veltņa pozīcija	Uz leju	Uz leju
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde ***(A)* (B)****	26 zobi	26 zobi
Padeves paātrinātāja apgriezieni ***(B)* (J)****	Zems	Zems
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Ziemeļamerika)	Rievoti	Rievoti
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Eiropa) ***(G)****	Rievoti cieti graudi	Rievoti cieti graudi
Kulšanas apgriezieni (apgr./min.) ***(B)* (E)****	550—700	450—650
Kulšanas atstarpe	10—25	15—30
Kuļkurvja veids (Ziemeļamerika) ***(F)****	Apaļais stienis/resnās stieples	Apaļais stienis/resnās stieples
Kuļkurvja veids (Eiropa) ***(F)****	Apaļais stienis/resnās stieples	Apaļais stienis/resnās stieples
Separatora restes pārsegi ***(D)****	Lietojiet pēc nepieciešamības	Nav
Separatora restu starplikas	Glabāšanas pozīcijā	Abas
Augšējā pārsega transportēšanas plāksnes ***(O)**** (ja ir aprīkots)	Standarta	Standarta
Ventilatora apgriezieni (apgr./min.)	900—1100	800—1050
Regulējams priekšējais priekšattīrītājs (ja ir aprīkojumā) (mm)	24	24
Pelavu atdalītāja atstarpe (mm)	14—17	14–18 (vispārējas lietošanas) 13–17 (dziļo zobu)
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu sieta attālums (mm)	5. līmenis 10 “Sidehill”	5. līmenis 10 “Sidehill”
Sieta atstarpe (mm)	5—8	6–10 (vispārējas lietošanas) 5–9 (dziļo zobu)
Atlikumu sistēmas kuļkurvja pozīcija (ja ir aprīkots)	Kukurūza	Kukurūza
Labības sadalītājs	Labība	Labība
Naža sijas pieslēgšana	Atļauta	Atļauta
Smalcinātāja ātrums	Liels	Liels

OUO6075,00045C3 -25-03FEB17-1/1

Saulespuķes / tritikāle

PIEZĪME: Parādītie dažādie graudu iestatījumi ir normāliem darba apstākļiem. Mainīgos graudu un lauka apstākļos var būt nepieciešami nedaudz citādi iestatījumi.

*** Detalizētu informāciju skatiet kājenes apraksta lapā tālāk šajā nodaļā.**

	Saulespuķes	Tritikāle
Slīpā transportiera kameras veltņa pozīcija	Uz leju	Uz leju
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde ***(A)* (B)****	26 zobi	26 zobi
Padeves paātrinātāja apgriezieni ***(B)* (J)****	Zems	Liels
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Ziemeļamerika)	Rievoti	Rievoti
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Eiropa) ***(G)****	Rievoti cieti graudi	Rievoti cieti graudi
Kulšanas apgriezieni (apgr./min.) ***(B)* (E)****	200—400	850—1000
Kulšanas atstarpe	25—40	18—24
Kuļkurvja veids (Ziemeļamerika) ***(F)****	Apaļais stienis/resnās stieples	Mazās stieples
Kuļkurvja veids (Eiropa) ***(F)****	Apaļais stienis/resnās stieples	Mazās/mazās/resnās
Separatora restes pārsegi ***(D)****	Lietojiet pēc nepieciešamības	Lietojiet pēc nepieciešamības
Separatora restu starplikas	Glabāšanas pozīcijā	Glabāšanas pozīcijā
Augšējā pārsega transportēšanas plāksnes ***(O)**** (ja ir aprīkots)	Papildu	Standarta
Ventilatora apgriezieni (apgr./min.)	650—850	750—1000
Regulējams priekšējais priekšattīrītājs (ja ir aprīkojumā) (mm)	24	24
Pelavu atdalītāja atstarpe (mm)	10—15	16—18
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu sieta attālums (mm)	5. līmenis 10 “Sidehill”	5. līmenis 10 “Sidehill”
Sieta atstarpe (mm)	3—10	6—10
Atlikumu sistēmas kuļkurvja pozīcija (ja ir aprīkots)	Kukurūza	Labība
Labības sadalītājs	Labība	Labība
Naža sijas pieslēgšana	Atļauta	Atļauta
Smalcinātāja ātrums	Liels	Liels

OUO6075,00045CB -25-03FEB17-1/1

Kvieši (smagie)/kvieši (parastie)

PIEZĪME: Parādītie dažādie graudu iestatījumi ir normāliem darba apstākļiem. Mainīgos graudu un lauka apstākļos var būt nepieciešami nedaudz citādi iestatījumi.

*** Detalizētu informāciju skatiet kājenes apraksta lapā tālāk šajā nodaļā.**

	Kvieši smagie	Kvieši normāli
Slīpā transportiera kameras veltņa pozīcija	Uz leju	Uz leju
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde ***(A)* (B)****	26 zobi	26 zobi
Padeves paātrinātāja apgriezieni ***(B)* (J)****	Liels	Liels
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Ziemeļamerika)	Rievoti	Rievoti
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Eiropa) ***(G)****	Rievoti cieti graudi	Rievoti cieti graudi
Kulšanas apgriezieni (apgr./min.) ***(B)* (E)****	800—1000	750—950
Kulšanas atstarpe	3—15	8—16
Kuļkurvja veids (Ziemeļamerika) ***(F)****	Mazās stieples	Mazās stieples
Kuļkurvja veids (Eiropa) ***(F)****	Mazās/mazās/resnās	Mazās/mazās/resnās
Separatora restes pārsegi ***(D)****	Lietojiet pēc nepieciešamības	Lietojiet pēc nepieciešamības
Separatora restu starplikas	Glabāšanas pozīcijā	Glabāšanas pozīcijā
Augšējā pārsega transportēšanas plāksnes ***(O)**** (ja ir aprīkots)	Standarta	Standarta
Ventilatora apgriezieni (apgr./min.)	900—1250	900—1250
Regulējams priekšējais priekšattīrītājs (ja ir aprīkojumā) (mm)	24	24
Pelavu atdalītāja atstarpe (mm)	13—18	13—18
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu sieta attālums (mm)	5. līmenis 10 “Sidehill”	5. līmenis 10 “Sidehill”
Sieta atstarpe (mm)	3—8	3—8
Atlikumu sistēmas kuļkurvja pozīcija (ja ir aprīkots)	Labība	Labība
Labības sadalītājs	Labība	Labība
Naža sijas pieslēgšana	Atļauta	Atļauta
Smalcinātāja ātrums	Liels	Liels

OUO6075,00045C4 -25-03FEB17-1/1

Kājenes apraksta lapa

(A) *Stiebrainai labībai ar vāju padevi to lielā apjoma, negatavības vai vālu dēļ iesakām izmantot 32 zobu piedziņas zobratu.*

(B) *Lai uzlabotu salmu kvalitāti sausā labībā, ka arī graudu kvalitāti, strādājiet ar mazākiem apgriezieniem. Sausām, trauslām saulespuķēm var izmantot 15 zobu piedziņas zobratu.*

(C) *Lai uzlabotu graudu kvalitāti, lietojiet lēno apgriezienu komplektu līdz 320 apgr./min.*

(D) *Ja sausas labības novākšanas apstākļos rodas galda pārslodze un tiek izmantots tievo stiepļu kuļkurvis, sākumā uzstādiet divas rindas separatora restu labajā pusē un trīs rindas kreisajā pusē. Resno stiepļu kuļkurvjiem sākumā uzstādiet trīs rindas separatora restu labajā pusē un divas rindas kreisajā pusē. Iestatiet daudzumu un veidu atbilstīgi apstākļiem.*

(E) *15 elementi ir standarta konfigurācija. Vairumā gadījumu 15 elementiem nepieciešams mazāk jaudas, līdz ar to iegūstot augstāku ietilpību, mazāku galda slodzi un mazākus salmu bojājumus. Ir pieejamas papildu 9 elementu vietas (Dense Pack) uz cietu graudu rotoriem, kurus var izmantot sarežģītos materiāla apstrādes apstākļos.*

(F) *Lai uzlabotu kulšanu, graudu bunkura paraugu un pelavās esošos smalko graudu daudzumu, vispirms uzstādiet kuļkurvja pārsegus priekšējā kuļkurvī. Citiem kuļkurvjiem pēc nepieciešamības var pievienot papildu pārsegus.*

(G) *Ieteikumi: graudiem, kas nav rievotie cietie graudi, vajadzēs pārveidot bīteri.*

(H) *Iesakām izmantot atlikumu tvertnes pārsegu.*

(I) *Var būt nepieciešams tīrīšanas ventilatora palēninášanas komplekts.*

(J) *Lai palielinātu materiāla apstrādi, izmantojiet lielu ātrumu.*

(K) *Stieples var noņemt, lai palielinātu vālīšu satveršanu.*

(L) *Var uzstādīt atdalīšanas lāpstiņas, lai labāk apstrādātu materiālu rotorā, ja tiek izmantots "TriStream" rotors.*

(M) *Lietojiet separatora restes kukurūzai ar serdeņu piejaukumu.*

(N) *Īpaši sarežģītos materiāla apstrādes apstākļos kulšanas zarus varētu uzstādīt kulšanas elementu vietā (kulšanas veiktspēja varētu samazināties).*

(O) *Var izmantot papildu iestatījumu, lai uzlabotu salmu kvalitāti un/vai materiāla apstrādi. Piezīme: ar papildu iestatījumu separatora zudumi var palielināties.*

(P) *Pieejams kā apkopes detaļa.*

OUO6075,0001365 -25-13DEC12-1/1

Ieteikumi par kuļkurvi

Kuļkurvja veids	Kukurūza	Sojas pupas	Kvieši Mieži Smalki graudi	Rīsi	Kukurūza Pārtikas kukurūza	Sorgo (Milo) Saulespuķes (saldumiem)	Saulespuķes (eļļai)	Rapsis
Mazās stieples	NR	NR	Vislabāk	NR	NR	NR	Vidēji	Vislabāk
Resnās stieples	Labi	Labi	Labi	Vislabāk	NR	Vislabāk	Vislabāk	Labi
Apaļais stienis	Vislabāk	Vislabāk	Vidēji	Labi	Vislabāk	Vidēji	Vislabāk	Vidēji

Vislabāk = nodrošina vislabāko veiktspēju.
Labi = nodrošina labu veiktspēju.
Vidēji = nodrošina vidēju veiktspēju.
NR = nav ieteicams.

OUO6075,00017DE -25-07MAY14-1/1

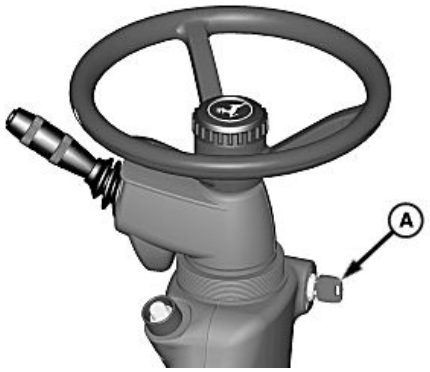
Jaudas atslēgšanas procedūra

PIEZĪME: Jaudas atslēgšana tiek izmantota, lai noteiktu mašīnas veiktspēju kulšanas un atdalīšanas zonās, paņemot materiāla "momentuzņēmumu" separatorā. Tas ir vērtīgi, lai noteiktu, kur tiek radīti aiz mašīnas konstatētie zudumi un kādas regulēšanas uzlabot situāciju.

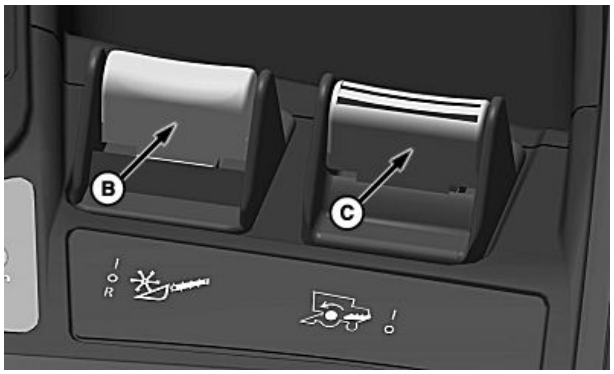
Pārbaudiet, vai pēc katras atslēgšanas nemainās labības stāvoklis un materiāla ieplūde.

1. Stūra statņa displejā atrodiet dzinēja griešanās ātruma indikatoru un rokas balsta displejā atrodiet kulšanas apgriezienu rādījumu.
2. Bloķējiet bremžu pedāļus kopā.
3. Darbiniet mašīnu ar optimizētiem izvēlētās labības atdeves līmeņiem.
4. Pārvietojiet stūres ratu uz priekšu, lai nodrošinātu brīvu kustību (jāizmanto abas rokas).
5. Rokas balstā nospiediet zemu tukšgaitas apgriezienu slēdzi.
6. Nospiediet bremžu pedāļus.
   a. **Mašīnas bez ProDrive™:** Pilnībā nospiediet bremžu pedāļus (ātri samazina dzinēja apgriezienu skaitu, ielādējot virzīšanas sistēmu).
   b. **Mašīnas ar ProDrive™:** Viegli nospiediet bremžu pedāļus (ProDrive™ cenšas atjaunot jaudu un pazeminās pārnesumu, mainot mašīnas dinamiku, ja bremzes ir pilnībā nospiestas).
7. Kad kulšanas apgriezienu skaits samazinās līdz gandrīz tukšgaitas ātrumam (1200 apgr./min), **ātri izslēdziet hedera (B) un kuļaparāta (C) ieslēgšanas slēdžus uz roku balsta.**
8. Ātri pārvietojiet daudzfunkciju sviru neitrālajā pozīcijā.
9. Ļaujiet dzinējam minūti atdzist.
10. Pagrieziet aizdedzes slēdzi (A), lai izslēgtu dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.
11. Pirms jebkādu regulējumu veikšanas pārbaudiet, vai nav pārāk lieli graudu bojājumi, vai uz vālītēm nav palikuši graudi un vai nav brīvo graudu zudumu.

"VisionTrak" ir "Deere & Company" preču zīme



H95321 —UN—02NOV10



H120321 —UN—20DEC16

A—Aizdedzes slēdzis
B—Hedera ieslēgšanas slēdzis
C—Kuļaparāta ieslēgšanas slēdzis

12. Izlemiet, kādi pielāgojumi ir nepieciešami. Atveriet kulšanas klīrensu un ieslēdziet separatoru (tīrīšanas laikā izvairās no nevajadzīgas slodzes cilindra piedziņas zonā).
13. Veiciet mašīnai vēlamos iestatījumus un turpiniet novākt ražu.
14. Atkārtojiet šo procedūru un pārbaudiet graudu kvalitāti aiz mašīnas.
15. Kad sasniegts pieņemams zudumu līmenis, kalibrējiet VisionTrak™ monitoru un turpiniet vākt ražu.

OUO6075,0004571 -25-10JAN17-1/1

Ienesīgā mitruma un blīvuma tabula

Labības kultūra	Standarta mitrums (%)	Labības kultūras blīvums (mārciņa / bušelis)	Ražas blīvums (kg/bu.)
Alfalfa	12,0	60	27
Mieži	14,0	48	22
Mieži (ziemas)[a]	14,5	48	22
Mieži (vasaras)[a]	14,5	48	22
Rapsis	10,0	52	24
Turku zirņi[a]	12,0	61	27
Kukurūza (sausa vai mitra)	15,0	56	25
Ēdamās pupas	14,5	60	27
Lini	7,0	56	25
Zālāju sēklas	12,0	22	10
Lēcas	10,5	60	27
Lupīna[a]	12,0	53	24
Prosa	11,0	50	23
Sinepes	8,0	60	27
Turku pupas	14,5	62	28
Auzas	14,0	32	15
Auzas[a]	15,0	32	15
Zirņi	10,5	60	27
Zirņi[a]	12,0	60	27
Kukurūza	14,0	60	27
Kukurūza[a]	15,5	60	27
Rapšu sēklas (sausas vai mitras)[a]	10,0	52	24
Rīsi	14,0	45	20
Rudzi	14,0	56	25
Saflors (“Carthamus tinctorus”)	6,0	45	20
Sorgo	13,0	56	25
Sojas pupas	13,0	60	27
Saulespuķes	14,0	29	11
Saulespuķes[a]	9,0	20	11
Tritikāle[a]	14,5	58	26
Kvieši (vasaras)	13,0	60	27
Kvieši (ziemas)	13,0	60	27

[a] *Tikai Eiropas kultūru saraksts.*

OUO6075,0000E89 -25-22MAR12-1/1

Standarta svaru tabula

Mērvienība	Svars (lb)	Svars (kg)
Bareli	162.0	73,5
Maisi	100.0	45,4
100 mārciņas	100.0	45,4
Mārciņas (lb)	1.0	0,454
Kilogrami (kg)	2.204	1,0
Metriskās tonnas	2204.0	1000,0
Tonnas	2000.0	907,0

OUO6075,0000435 -25-15APR10-1/1

HillMaster™ sistēma (vispārīga informācija)

⚠ UZMANĪBU: HillMaster™ drīkst lietot tikai uz lauka. Pirms braukšanas pa koplietošanas ceļiem mašīna ir jānolaiž pārvadāšanas pozīcijā, lai maksimālais augstums būtu mazāks par 4,0 m.

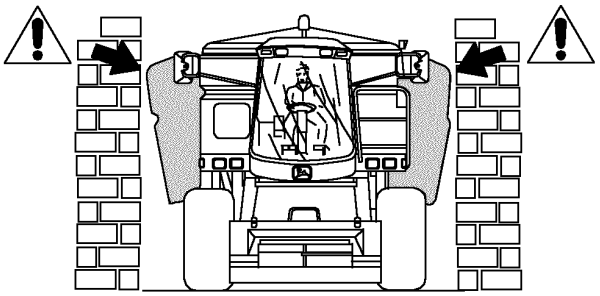
Uzmanieties, veicot mašīnas pagriezienus nogāzēs. Ievērojiet šos piesardzības pasākumus, veicot pagriezienus ar mašīnu nogāzēs, lai izvairītos no stabilitātes zaudēšanas un iespējamās mašīnas apgāšanās:

- **Nekad negrieziet mašīnu ātrāk kā līmeņošanas sistēma var saglabāt mašīnas līmeni.**
- **Vienmēr griezieties augšup pa nogāzi, nevis lejup.**
- **Neturpiniet braukt stāvākās nogāzēs, ja displejā jau ir attēlots maksimālā sagāzuma ierobežojuma indikators.**

Izvairieties no ievainojumiem, mašīnai apgāžoties. Vienmēr nolaidiet mašīnas līmeņošanas sistēmu, pirms dodaties zem mašīnas, lai veiktu apkopi vai regulēšanu. Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

SVARĪGI: Pirms manuālās līmeņošanas vadības slēdža ieslēgšanas pārliecinieties, ka stāvbremze ir atlaista.

Nenovietojiet mašīnu stāvēšanai pārāk tuvu citām mašīnām vai ēku sienām. Tas ir svarīgi,



ZX 002438

ZX002438 —UN—16JUN95

jo mašīna var sasvērties, ja, ilgāku laiku stāvot, samazinās iekšējais eļļas spiediens. Tas var izraisīt bojājumus gan mašīnai, gan tuvumā esošajām mašīnām vai ēku sienām.

Standarta gala piedziņas ir uzstādītas uz šarnīra atbalsta platēm uz priekšējās ass. Hidrauliskie cilindri tiek izmantoti, lai paceltu vai nolaistu atbalsta plates un sagāztu mašīnu. Kuļaparāts saglabājas līmeņots, mašīnai pārvietojieties pa nelīdzenu virsmu.

Sistēma tiek vadīta manuāli, izmantojot HillMaster™ sagāšanas pogas pa labi un pa kreisi vai automātiskajā režīmā.

“HillMaster” ir “Deere & Company” preču zīme

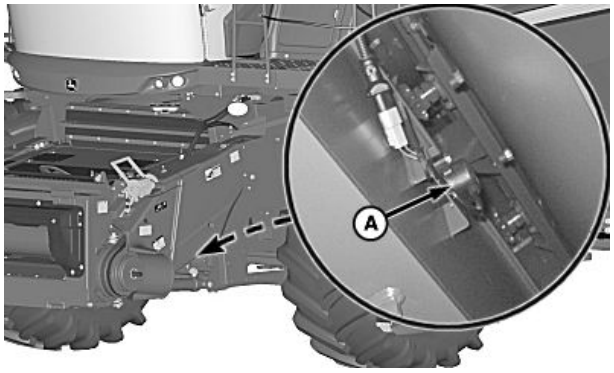
OUO6075,00044CC -25-10JAN17-1/5

Automātiskajā režīmā sagāzuma sensors (A) līmeņo mašīnas korpusu un saglabā līmeni, kad mašīna brauc pa lauku.

Kad lauka slīpums mainās, slīpuma sensors mēra sagāzuma leņķi un raida signālu vadības ierīcei. Piemērotā sagāzumā un leņķī vadības ķēde nosūta elektronisku signālu labās vai kreisās puses solenoīdam uz sagāzuma līmeņošanas regulētājvārsta.

PIEZĪME: Darba uz lauka laikā sensors uztur kuļaparāta līmeni viena grāda robežās. Strādājot uz nelīdzena vai nevienmērīga lauka, kuļaparāta līmeņa pozīcija uz īsu laiku var pārsniegt šīs viena grāda robežas.

Sagāzuma sistēma saglabā kuļaparāta līmeni slīpumos līdz 15%. Strādājot slīpumos, kas pārsniedz 15%, displejā tiek rādīta maksimālā sagāzuma ikona.



Sagāzuma sensors atrodas uz priekšējā tilta

H98380 —UN—01OCT10

A—Sagāzuma sensors

Turpinājums nākamajā lappusē

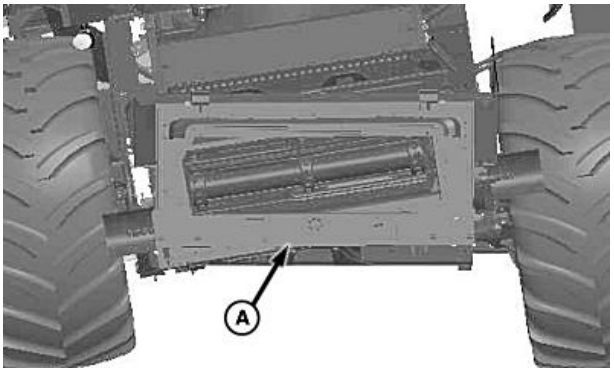
OUO6075,00044CC -25-10JAN17-2/5

Sānu sagāzuma darbība

Sānisks sagāzums palīdz saglabāt hederu paralēli zemei, kad mašīnas kuļaparāts sagāžas, lai saglabātu līmeni. Sistēma izmanto īpaši aprīkotu hedera korpusu (A), kas ļauj hederam sagāzties pa labi un pa kreisi.

HillMaster™ kopā ar sāniskā sagāzuma funkciju ļauj hederam sasvērties pa labi un pa kreisi par ± 9 grādiem. Abas sistēmas ļauj hederam pareizi darboties slīpumā līdz 15%.

Sasvēruma sistēma izmanto dubultas darbības primārā/sekunmdārā cilindra mehānismu, lai sagāztu hederu attiecībā pret šasiju.



H84660 —UN—07OCT05

A—Slīpā transportiera kamera

OUO6075,00044CC -25-10JAN17-3/5

Hedera sagāzuma primārais cilindrs (A) ir savienots starp priekšējo asi un kreisās puses gala piedziņas atbalsta plati. Hedera sagāzuma sekundārais cilindrs (B) atrodas uz slīpā transportiera kameras un savieno sagāzuma rāmi un slīpā transportiera kameru. Normālas darbības laikā heders automātiski paliek paralēli zemei, kad kuļaparāts sagāžas pa kreisi vai pa labi, paliekot līmenī.

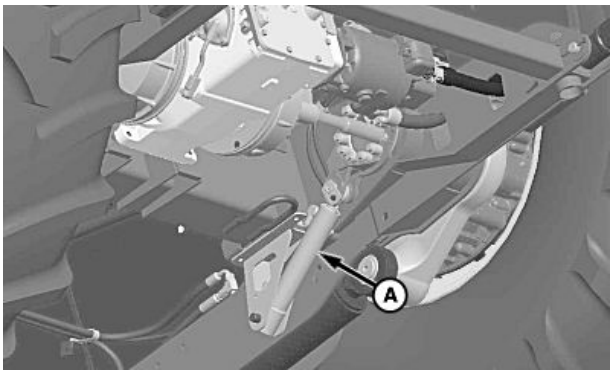
PIEZĪME: Zonas ap slīpā transportiera kameras sagāzuma rāmi regulāri ir jātīra, lai neļautu sakrāties materiālam, kas varētu ierobežot sagāzuma kustības amplitūdu.

Vadītājs var ignorēt automātisko hedera līmeņošanas funkciju, izmantojot sāniskā sagāzuma slēdžus uz daudzfunkciju sviras. Ja tiek nospiesti sāniskā sagāzuma slēdži, eļļa no galvenā hidrauliskā vārsta bloka tiek pievienota vai izvadīta no hedera sagāzuma kontūra, ļaujot tam kustēties neatkarīgi no slīpā transportiera kameras un šasijas.

Lai strādātu automātiskajā režīmā, hederam jābūt aprīkotam ar sensoriem, un tas pirms pirmās lietošanas ir jākalibrē.

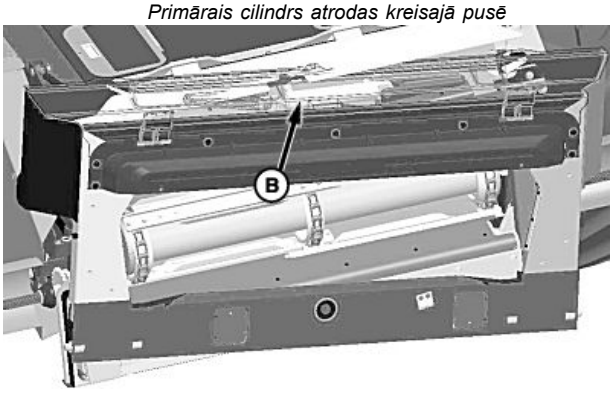
Iespējojiet sānu sagāzuma sistēmu, izmantojot programmatūru. Sistēma tiek aktivizēta, nospiežot aktivizēšanas pogas 1, 2 vai 3 uz daudzfunkciju sviras.

Signāli no sensoriem labajā un kreisajā galā tiek apstrādāti, un barošana tiek nodrošināta attiecīgajam hidrauliskajam regulētājvārstam, lai līmeņotu hederu attiecībā pret zemi.



H84613 —UN—04OCT05

Primārais cilindrs atrodas kreisajā pusē



H84661 —UN—07OCT05

Hedera sagāzuma sekundārais cilindrs

A—Hedera sagāzuma primārais cilindrs

B—Hedera sagāzuma sekundārais cilindrs

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00044CC -25-10JAN17-4/5

Hedera sagāzuma cilindri

Hedera leņķi nosaka primārā/sekundārā cilindra mehānisms. Primārais cilindrs (A) ir savienots starp šasiju un kreisās puses gala piedziņas atbalsta plati. Sekundārais cilindrs (B) ir savienots starp slīpā transportiera kameru un sagāzuma rāmi.

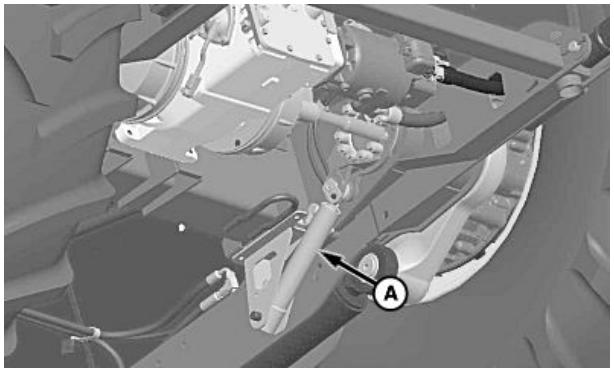
Primārā un sekundārā cilindra stieņu gali ir savienoti, un arī primārā un sekundārā cilindra virzuļu gali ir savienoti. Kad kreisās puses līmeņošanas cilindrs izbīdās un tiek ievilkts, kreisās puses gala piedziņas atbalsta plate griežas uz augšu un uz leju un izbīda vai ievelk hedera pacelšanas primāro cilindru. Primārā cilindra kustības izvirza vai ievelk sekundāro cilindru.

Kad primārais cilindrs gala piedziņas atbalsta plates kustību rezultātā izbīdās, eļļa plūst no primārā cilindra stieņa gala uz sekundārā cilindra stieņa galu. Tas liek sekundārajam cilindram iebīdīties. Eļļa no sekundārā cilindra pamatnes gala plūst uz primārā cilindra pamatnes galu, lai piepildītu papildu telpu, kas radās, primārajam cilindram izbīdoties.

Kad primārais cilindrs ir ievirzījies gala piedziņas atbalsta plates kustības reazultātā, notiek pretējs process.

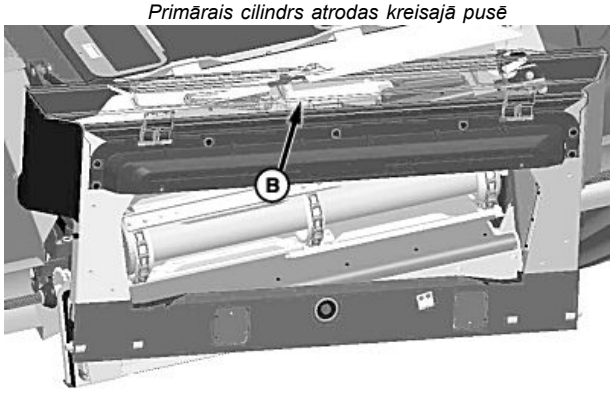
A—Hedera sagāzuma primārais cilindrs

B—Hedera sagāzuma sekundārais cilindrs



H84613 —UN—04OCT05

Primārais cilindrs atrodas kreisajā pusē



H84661 —UN—07OCT05

Hedera sagāzuma sekundārais cilindrs

OUO6075,00044CC -25-10JAN17-5/5

HillMaster™ ikdienas darbību sagatavošanas darbi

⚠ UZMANĪBU: Nemēģiniet darbināt HillMaster™ mašīnu, ja sekmīgi nav veiktas visas trīs tālāk minētās darbības pārbaudes. Ja viena vai vairākas no tālāk minētajām pārbaudēm ir nesekmīgas (kuļaparāts nesagāžas vai pilna sagāzuma sasniegšana aizņem pārāk daudz laika), lūdziet palīdzību savam John Deere izplatītājam.

Pirms “HillMaster”™ mašīnas lietošanas ir jāveic šādas trīs darbības pārbaudes (katru dienu).

Sistēmas prasības.

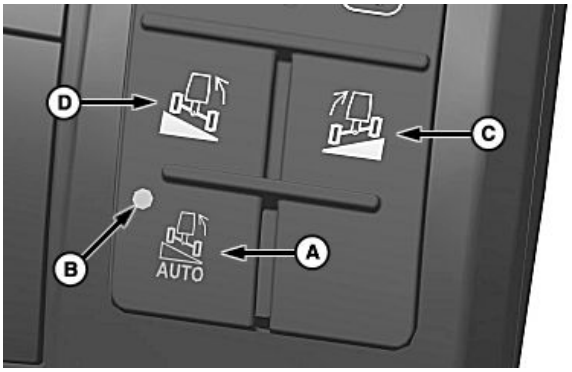
- Dzinējs darbojas.
- Transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzis atrodas lauka pozīcijā.
- Nospiediet automātiskās līmeņošanas vadības slēdzi (A), lai aktivizētu automātiskās līmeņošanas sistēmu.
- Gaismas indikators (B) iedegas, norādot, ka iestatījums ir automātiskajā režīmā.

Pirmā pārbaude Turiet nospiestu manuālo slēdzi sagāzumam pa labi (C) apmēram 20 sekundes, lai sagāztu mašīnas šasiju pa labi.

Otrā pārbaude Turiet nospiestu manuālo slēdzi sagāzumam pa kreisi (D) apmēram 20 sekundes, lai sagāztu mašīnas šasiju pa kreisi.

PIEZĪME: Laiks, kas nepieciešams, lai pārvietotu mašīnu no maksimālā sagāzuma pa kreisi līdz maksimālajam sagāzumam pa labi, ir apmēram 5-7 sekundes.

Trešā pārbaude Turiet nospiestu manuālo slēdzi sagāzumam pa kreisi, līdz mašīna ir pilnībā sagāzta pa kreisi. Turiet nospiestu manuālo slēdzi sagāzumam pa labi, līdz mašīna ir pilnībā sagāzta pa labi.



H120033 —UN—14NOV16

HillMaster™ slēdži

A—Automātiskās līmeņošanas vadības slēdzis
B—Gaismas indikators
C—Manuālais slēdzis sagāzumam uz labo pusi
D—Manuālais slēdzis sagāzumam uz kreiso pusi

“HillMaster” ir “Deere & Company” preču zīme

OUO6075,00044CD -25-25JAN17-1/1

“HillMaster”™ līmeņošanas sistēmas vadības slēdži

Automātiskā līmeņošana

Automātiskās līmeņošanas vadības slēdzis (A) ļauj mašīnas kuļaparātam automātiski līmeņoties, mašīnai braucot pa nelīdzenu virsmu.

Sistēmas prasības.
- Dzinējs darbojas.
- Transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzis atrodas lauka pozīcijā.

1. Nospiediet automātiskās līmeņošanas vadības slēdzi, lai aktivizētu automātiskās līmeņošanas sistēmu.
2. Gaismas indikators (B) iedegas, norādot, ka iestatījums ir automātiskajā režīmā.
3. Displejā grafiski tiek attēlota mašīnas šasijas korpusa pozīcija.

Slīpuma sensors nosaka mašīnas slīpumu, tai braucot pa lauku.

PIEZĪME: Kad automātiskā līmeņošanas vadības sistēma ir aktivizēta, ar manuālajiem sagāzuma slēdžiem var mainīt automātiskās funkcijas, t.i., mašīnu manuāli var sagāzt pa labi vai pa kreisi.

Manuālā līmeņošana

Manuālā sagāzuma slēdži ļauj manuāli sagāzt mašīnas šasiju pa kreisi vai pa labi, mašīnai braucot pa nelīdzenu lauku.

Sistēmas prasības.
- Dzinējs darbojas.
- Transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzis atrodas lauka pozīcijā.

PIEZĪME: Mašīnas ar spiedpogu transmisijas pārslēgšanai. Nospiediet slēdzi manuālai sagāšanai uz labo pusi (C) vai manuālai sagāšanai uz kreiso pusi (D), lai aktivētu HillMaster™ režīmu. Nospiediet stāvbremzes slēdzi, lai deaktivētu stāvbremzi.

Nospiediet un turiet nospiestu manuālo slēdzi sagāzumam pa labi (C), lai sagāztu mašīnas šasiju pa labi.

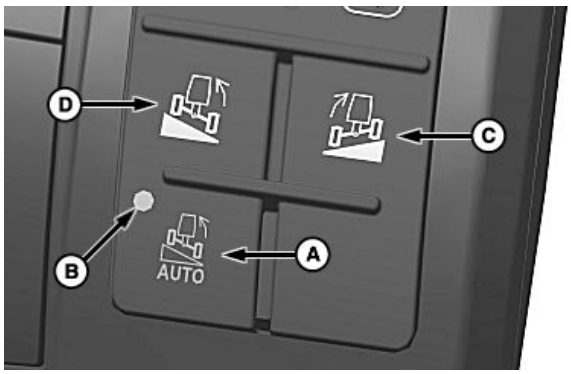
Turiet nospiestu manuālo slēdzi sagāzumam pa kreisi (D), lai sagāztu mašīnas šasiju pa kreisi.

PIEZĪME: Kad manuālais vajadzīgā sagāzuma slēdzis tiek atlaists, automātiskais režīms pārņem vadību un automātiski līmeņo mašīnas šasiju.

Displejā grafiski tiek attēlota mašīnas šasijas korpusa pozīcija.

Slīpuma sensors nosaka mašīnas slīpumu, tai braucot pa lauku.

“HillMaster” ir “Deere & Company” preču zīme



H120033 —UN—14NOV16

HillMaster™ slēdži

A—Automātiskās līmeņošanas vadības slēdzis
B—Gaismas indikators
C—Manuālais slēdzis sagāzumam uz labo pusi
D—Manuālais slēdzis sagāzumam uz kreiso pusi

PIEZĪME: Kad automātiskā līmeņošanas vadības sistēma ir aktivizēta, ar manuālajiem sagāzuma slēdžiem var mainīt automātiskās funkcijas, t.i., mašīnu manuāli var sagāzt pa labi vai pa kreisi.

Pozīcija braukšanai pa ceļiem

⚠ UZMANĪBU: Centieties nezaudēt kontroli, braucot pa ceļu, un izvairieties no nopietnas traumas vai nāves riska. Nekad nebrauciet ar mašīnu pa ceļu, ja HillMaster™ līmeņošanas sistēma darbojas automātiskajā režīmā. Nekad nemēģiniet manuāli sagāzt mašīnu, braucot ar to pa ceļu.

Tālāk minētie apstākļi atslēdz “HillMaster”™ līmeņošanas sistēmu un nodrošina, ka līmeņošanas sistēma braukšanas laikā pa ceļu neveiks regulēšanu.

Sistēmas prasības.
- Dzinējs darbojas.
- Transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzis atrodas lauka pozīcijā.

1. Novietojiet mašīnu uz līdzenas virsmas.
2. Turiet nospiestu automātiskās līmeņošanas vadības slēdzi **piecas sekundes** vai tik ilgi, līdz sāk mirgot gaismas indikators (B).
3. Nospiediet un turiet nospiestu manuālo slēdzi sagāzumam pa labi (C), lai sagāztu mašīnas šasiju pa labi.
4. Turiet nospiestu manuālo slēdzi sagāzumam pa kreisi (D), lai sagāztu mašīnas šasiju pa kreisi.

Tagad mašīna ir neitrālā pozīcijā, un ar to var braukt pa ceļu.

OUO6075,00044CE -25-25JAN17-1/1

Ugunsdrošība

Ieteicamie ugunsgrēka novēršanas pasākumi

Visas ražas novākšanas dienas laikā periodiski pārbaudiet mašīnu. Lai nodrošinātu mašīnas pareizu darbību un samazinātu aizdegšanās risku, ir jānovāc uzkrājušās labības paliekas un citi gruži.

Regulāra un rūpīga mašīnas tīrīšana apvienojumā ar citām ikdienas uzturēšanas procedūrām, kas norādītas operatora rokasgrāmatā, lielā mērā samazina aizdegšanās risku, dārgas dīkstāves iespējas, kā arī uzlabo mašīnas veiktspēju.

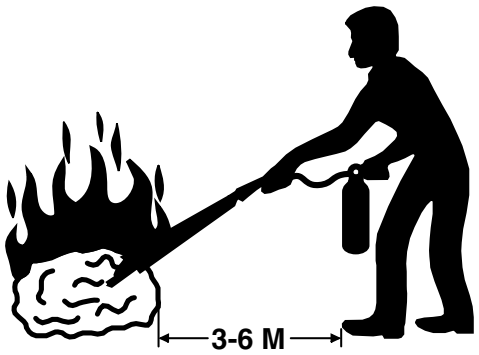
Vienmēr ievērojiet visas uz mašīnas un ekspluatācijas rokasgrāmatā norādītās drošības procedūras. Pirms sākat jebkādu pārbaudi vai tīrīšanu, vienmēr IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Mašīnā ir uzstādīts vispārējas lietošanas pulvera ugunsdzēsības aparāts, kā arī ugunsdzēsības aparāts, kurā ir šķidrums zem spiediena. Katru dienu, iekāpjot kabīnē un izkāpjot no tās, kā arī strādājot mašīnas tuvumā, ir jāpārbauda, vai ugunsdzēsības aparāti ir labā darba kārtībā. Pēc jebkāda veida lietošanas ugunsdzēsības aparāti ir jānomaina vai jānodod speciālistiem to apkopes veikšanai.

Sīkāku informāciju sk. sadaļā “Mašīnas tīrīšana”.

OUO6075,00042AA -25-15JUN16-1/1

Ugunsdzēsības aparāta darbība



H90363 —UN—05DEC07

Mašīnā ir uzstādīts vispārējas lietošanas pulvera ugunsdzēsības aparāts, kā arī ugunsdzēsības aparāts, kurā ir šķidrums zem spiediena. Katru dienu, iekāpjot kabīnē un izkāpjot no tās, kā arī strādājot mašīnas tuvumā, ir jāpārbauda, vai ugunsdzēsības aparāti ir labā darba kārtībā. Pēc jebkāda veida lietošanas ugunsdzēšamie aparāti ir jānomaina vai jānodod speciālistiem apkopes veikšanai.

Ieteikumi darbam ar ugunsdzēsības aparātu

SVARĪGI: Izlasiet uzlīmes uz ugunsdzēsības aparātiem un iepazīstieties ar to lietošanas instrukcijām un ierobežojumiem lietošanā.

Vispārējas lietošanas pulvera ugunsdzēsības aparāts:
- Izmantojiet ugunsdzēsības aparātu, lai dzēstu eļļas produktu, elektriskas un ķīmiskas izcelsmes liesmas.

Ugunsdzēsības aparāti ar saspiestu šķidrumu:
- Lietojiet ugunsdzēsības aparātu, lai dzēstu graudu materiālu uzkrājumos vai graudu atlikumos radušās liesmas.

Ugunsdzēšamā aparāta lietošana.

Diagrammā ir parādīta ieteicamā metode ugunsgrēka dzēšanai. Vienmēr vērsiet strūklu pret liesmu pamatni.

Ugunsdzēšamā aparāta lietošanas pamatdarbības

1. Noņemiet ugunsdzēšamo aparātu no skavas un aiznesiet uz uguns izplatības zonu.
2. Tuvojieties uguns izplatības zonai tā, lai vējš pūš no aizmugures.
3. Izvelciet no ugunsdzēšanas aparāta augšas drošības adatu.
4. Turiet ugunsdzēšanas aparātu taisni pie rokturiem un tēmējiet cauruli uz liesmu **pamatni**.
5. Saspiediet rokturus, lai iedarbinātu ugunsdzēšanas aparātu.
6. Pārvietojiet sprauslu turp un atpakaļ, pārklājot liesmas ar pulvera mākoni.

Pārbaudes punkti

Ne retāk kā reizi mēnesī pārbaudiet ugunsdzēšanas aparātus un noskaidrojiet turpmāk minēto.

1. Vai ugunsdzēšanas aparāti atrodas attiecīgajās vietās uz kabīnes kāpņu platformas un mašīnas aizmugurē?
2. Vai ir kādi šķēršļi, kas traucē piekļuvi vai pārredzamību?
3. Vai darbības instrukcijas atrodas uz nosaukuma plāksnītes, vai tās ir izlasāmas un ir vērstas uz ārpusi?
4. Vai drošības plombas ir salūzušas vai pazudušas?
5. Vai ugunsdzēšamais aparāts ir pilns? (To nosaka, sverot vai pasvārstot rokā)
6. Vai ir kāds mehānisks bojājums, korozija, noplūde vai aizsērējis uzgalis?

Ja ugunsdzēsības aparāta pārbaudē atklāti kādi bojājumi, aparāts ir jāsalabo vai jāaizstāj ar citu.

OUO6075,00042AB -25-28JUN16-1/1

Uzpildiet šķidrumu ugunsdzēsības aparātā (ja nepieciešams)

PIEZĪME: Šķidrumu saturošais ugunsdzēsības aparāts var būt piegādāts neuzpildīts. Pirms mašīnas piegādes aparātā ir jāiepilda šķidrums.

Ja ugunsdzēsības aparāts tiek uzpildīts ar antifrīzu, lai pasargātu to no sasalšanas, aparāts ir pilnīgi jāiztukšo un jāveic tā apkope.

Attēlotais ugunsdzēsības aparāts var atšķirties atkarībā no valstī noteiktajām prasībām un ugunsdzēsības aparāta ražotāja.

H117901 —UN—28MAR16

⚠ UZMANĪBU: Pirms veicat atkārtotu uzpildi, pārliecinieties, vai šajā ugunsdzēsības aparātā nav spiediena.

1. Ņemiet vērā ugunsdzēsības aparātam pievienoto informāciju par tā pareizu uzpildi.
2. Uzstādiet ugunsdzēsības aparātu uz mašīnas.

OUO6075,00042AE -25-03JUN16-1/1

Droša degvielas iepildīšana –nepieļaut ugunsgrēkus

Rīkojieties ar degvielu uzmanīgi: tā ir viegli uzliesmojoša. Degvielas iepildīšanas laikā nesmēķējiet, neiepildiet degvielu tad, kad tuvumā ir atklāta liesma vai dzirksteles.

Pirms degvielas iepildīšanas vienmēr apturiet motoru. Iepildiet degvielu tikai ārpus telpām.

Lai izvairītos no ugunsgrēkiem, atbrīvojiet mašīnu no netīrumiem, smērvielām un gružiem. Vienmēr satīriet izšļakstīto degvielu.

Uzliesmojošu šķidrumu transportēšanai lietojiet tikai tehniskajām prasībām atbilstošu tvertni.

Nekad neveiciet degvielas iepildīšanu vieglajā kravas automobilī ar plastmasas berzes paliktņiem. Pirms degvielas iepildes vienmēr novietojiet degvielas tvertni uz zemes. Pirms kannas vāciņa atvēršanas aizskariet degvielas tvertni ar degvielas iepildes ierīces uzgali.

TS202 —UN—23AUG88

Veicot iepildīšanu, turiet degvielas iepildes ierīces uzgali saskarē ar degvielas tvertnes atveri.

Neuzglabājiet degvielas tvertni atklātas liesmas un dzirksteļu tuvumā vai netālu no gāzes degļiem, ko lieto ūdens sildītājam vai citiem mērķiem.

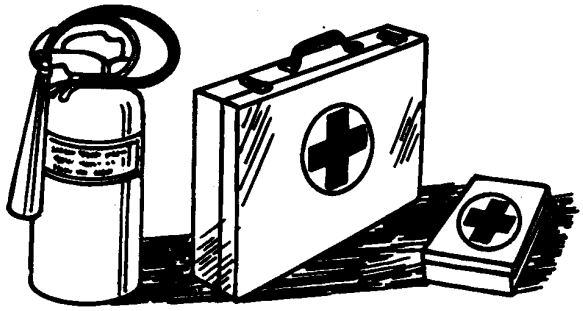
DX,FIRE1 -25-12OCT11-1/1

Esiet gatavs nelaimes gadījumiem

Esiet gatavi ugunsgrēka gadījumam.

Ugunsdzēšanas aparātam un pirmās palīdzības komplektam vienmēr ir jābūt sasniedzamā attālumā.

Vienmēr telefona tuvumā ir jābūt ārsta, ātrās palīdzības, slimnīcas un ugunsdzēsēju izsaukšanas telefona numuriem.



TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -25-03MAR93-1/1

Uzmanīgi rīkojieties ar iedarbināšanas šķidro degvielu

Iedarbināšanas šķidrums ir ļoti viegli uzliesmojošs.

Lietojot to, tuvumā nedrīkst būt dzirksteles un liesmas. Neturiet iedarbināšanas šķidro degvielu akumulatoru un kabeļu tuvumā.

Lai nepieļautu nejaušu noplūdi no hermetizētas tvertnes, tās vāciņam jābūt noslēgtam un tvertne jāuzglabā vēsā, drošā vietā.

Nededziniet vai nesaduriet iedarbināšanas šķidrās degvielas tvertni.

Nelietojiet iedarbināšanas šķidrumu, ja iedarbiniet motoru, kas aprīkots ar kvēlsvecēm vai ieplūdes gaisa sildītāju.

TS1356 —UN—18MAR92

DX,FIRE3 -25-14MAR14-1/1

Novāciet uzkrājušos labības atkritumus

Ja zem motora apvalka, uz motora un tuvu kustošajām daļām uzkrājušās pelavas un labības atkritumi, tas var izsaukt ugunsgrēku. Šīs zonas regulāri jāpārbauda un jānotīra. Pirms jebkādas pārbaudes vai apkopes izslēdziet motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

TS227 —UN—15APR13

HX,9010SA,B -25-23AUG97-1/1

Ugunsdzēsības aparāts (Eiropa)

⚠ UZMANĪBU: Ugunsdzēsības aparātiem jāatbilst vietējiem valsts tiesību aktiem un noteikumiem.

- **Vispārējas lietošanas pulvera ugunsdzēsības aparāts ir vismaz 6 kg (13 mārciņu) aparāts**
- **Ugunsdzēsības aparāta ar saspiestu šķidrumu (ja iekļauts aprīkojumā) minimālais tilpums ir 8 l (2,1 galoni)**

PIEZĪME: Attēla redzamais ugunsdzēsības aparāts var atšķirties atkarībā no tiesību aktu prasībām un ugunsdzēsības aparātu ražotāja.

Vispārējas lietošanas pulvera ugunsdzēsības aparāts un ugunsdzēsības aparāts ar saspiestu šķidrumu un montēšanas stiprinājumiem ir uzstādīts mašīnā.

Izlasiet uzlīmi uz ugunsdzēsības aparāta un iepazīstieties ar instrukcijām par to lietošanu un apkopi. Ja ugunsdzēsības aparāts ir ticis izmantots, tas neatkarīgi no lietošanas ilguma noteikti ir jāuzpilda vai jānomaina.

SVARĪGI: Saspiestā šķidruma ugunsdzēsības aparātu nedrīkst pakļaut salam, izņemot gadījumus, kad to pret sasalšanu pasargā antifrīzs. Papildu informāciju sk. instrukcijās ugunsdzēsības aparāta uzlīmē.

H92841 —UN—16SEP08

Vispārējas lietošanas pulvera/sķidruma ugunsdzēsības aparāts

OUO6075,00042F6 -25-20JUN16-1/1

Ugunsdzēsības aparāti (Austrālija un Jaunzēlande)

⚠ UZMANĪBU: Ugunsdzēsības aparātiem jāatbilst vietējiem valsts tiesību aktiem un noteikumiem.

- **Vispārējas lietošanas pulvera ugunsdzēsības aparāts ir vismaz 4 kg (10 mārciņu) aparāts**
- **Ugunsdzēsības aparāti ar saspiestu šķidrumu ar minimālo izmēru 8 l (2,1 galons)**

PIEZĪME: Attēla redzamais ugunsdzēsības aparāts var atšķirties atkarībā no tiesību aktu prasībām un ugunsdzēsības aparātu ražotāja.

Vispārējas lietošanas pulvera ugunsdzēsības aparāts un ugunsdzēsības aparāts ar saspiestu šķidrumu un montēšanas stiprinājumiem ir uzstādīts mašīnā.

Izlasiet uzlīmi uz ugunsdzēsības aparāta un iepazīstieties ar instrukcijām par to lietošanu un apkopi. Ja ugunsdzēsības aparāts ir ticis izmantots, tas neatkarīgi no lietošanas ilguma noteikti ir jāuzpilda vai jānomaina.

SVARĪGI: Saspiestā šķidruma ugunsdzēsības aparātu nedrīkst pakļaut salam, izņemot gadījumus, kad to pret sasalšanu pasargā antifrīzs. Papildu informāciju sk. instrukcijās ugunsdzēsības aparāta uzlīmē.

H117754 —UN—17MAR16

Vispārējas lietošanas pulvera/sķidruma ugunsdzēsības aparāts

OUO6075,00042F7 -25-20JUN16-1/1

Ugunsdzēsības aparāti (Eirāzijas Ekonomiskā savienība)

⚠ UZMANĪBU: Ugunsdzēsības aparātiem jāatbilst vietējiem valsts tiesību aktiem un noteikumiem.

- **Vispārējas lietošanas pulvera ugunsdzēsības aparāts ir vismaz 6 kg (13 mārciņu) aparāts**
- **Ugunsdzēsības aparāti ar saspiestu šķidrumu ar minimālo izmēru 8 l (2,1 galons)**

PIEZĪME: Attēla redzamais ugunsdzēsības aparāts var atšķirties atkarībā no tiesību aktu prasībām un ugunsdzēsības aparātu ražotāja.

Vispārējas lietošanas pulvera ugunsdzēsības aparāts un ugunsdzēsības aparāts ar saspiestu šķidrumu un montēšanas stiprinājumiem ir uzstādīts mašīnā.

Izlasiet uzlīmi uz ugunsdzēsības aparāta un iepazīstieties ar instrukcijām par to lietošanu un apkopi. Ja ugunsdzēsības aparāts ir ticis izmantots, tas neatkarīgi no lietošanas ilguma noteikti ir jāuzpilda vai jānomaina.

SVARĪGI: Saspiestā šķidruma ugunsdzēsības aparātu nedrīkst pakļaut salam, izņemot gadījumus, kad to pret sasalšanu pasargā antifrīzs. Papildu informāciju sk. instrukcijās ugunsdzēsības aparāta uzlīmē.

H117754 —UN—17MAR16

Vispārējas lietošanas pulvera/sķidruma ugunsdzēsības aparāts

OUO6075,00042F8 -25-20JUN16-1/1

Ugunsdzēsības aparāta atrašanās vietas

H117730 —UN—16MAR16

Priekšējā ugunsdzēsības aparāta atrašanās vieta

H117731 —UN—16MAR16

Aizmugures ugunsdzēsības aparāta atrašanās vieta

PIEZĪME: Attēla redzamais ugunsdzēsības aparāts var atšķirties atkarībā no tiesību aktu prasībām un ugunsdzēsības aparātu ražotāja.

Vispārējas lietošanas ugunsdzēsības aparāts atrodas uz priekšējo kāpņu platformas.

Ugunsdzēsības aparāts ar saspiestu šķidrumu (ja iekļauts aprīkojumā) atrodas aiz aizmugurējām dzinēja piekļuves durvīm labajā pusē.

OUO6075,00042F9 -25-03JUN16-1/1

Aizdegšanās gadījumā

⚠ UZMANĪBU: Izvairieties no ievainojumu gūšanas.

Pie pirmajām aizdegšanās pazīmēm, nekavējoties apturiet mašīnu. Aizdegšanos var identificēt pēc dūmu smakas vai redzamas liesmas. Ja liesmas palielinās un degšana paātrinās, nekavējoties izkāpiet no mašīnas un uzturieties pietiekamā attālumā no uguns. Neatgriezieties pie mašīnas! Vispirmā prioritāte ir drošība.

Izsauciet ugunsdzēsējus. Nelielu aizdegšanos var likvidēt vai ierobežot, kamēr ierodas ugunsdzēsēji; bet šāda nogaidīšana ir ierobežota. Vienmēr vispirms nodrošiniet operatora un klātesošo drošību. Ja mēģiniet nodzēst uguni, turieties sāņus no vēja plūsmas, lai jūs variet ātri atvirzīties, ja degšana pieaug un uguni nevar nodzēst.

Izlasiet uguns dzēšanas instrukcijas un iepazīstieties ar dzēšanas līdzekļu izvietojumu, rīcību ar tiem, un dzēšanas paņēmieniem, kamēr ugunsgrēks nav izcēlies. Ugunsdzēsēju atrašanās vietas un ieteikumus ir jāapzina veicot treniņus uguns dzēšanā.

Ja nav pieejamas uguns dzēšanas instrukcijas, vadieties pēc sekojošiem galvenajiem noteikumiem:

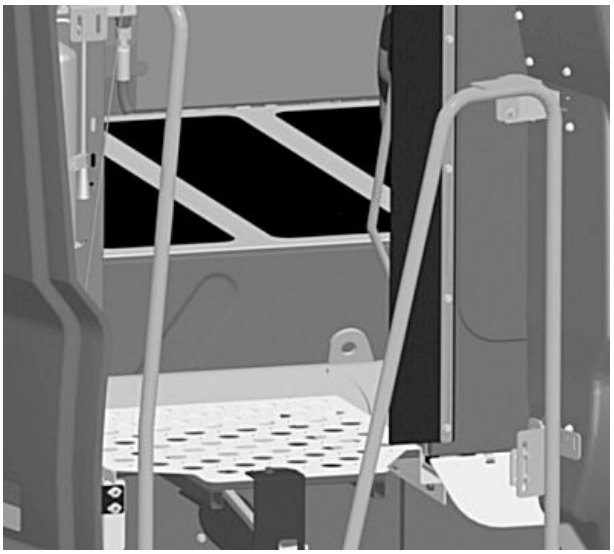
TS227 —UN—15APR13

1. Izvelciet tapu. Turiet ugunsdzēšanas aparātu ar izplūdes punktu, vērstu prom no jums, un ieslēdziet padeves mehānismu.
2. Vērsiet uz leju. Dzēšanas punkts ir liesmas apakšējā daļā.
3. Nospiediet sviru lēnām un vienmērīgi.
4. Virziet sprauslu no vienas puses uz otru.

DX,FIRE4 -25-22AUG13-1/1

Motora telpas tīrīšana

⚠ UZMANĪBU: Netīriet motoru vai motora telpu, ja motors darbojas. Ja motora telpā un uz motora uzkrājas pelavas un labības atkritumi, tas var izraisīt aizdegšanos. Vēja virziens, kultūraugu tips un tā mitrums var ietekmēt pelavu un gružu sakrāšanās vietu un daudzumu. Regulāri pārbaudiet un tīriet šo zonu.



H95319 —UN—11FEB10

OUO6075,0000575 -25-17MAR10-1/1

Mašīnas tīrīšana

Vispārīgi norādījumi par tīrīšanu

Ražas vākšanas dienā periodiski pārbaudiet mašīnu. Lai nodrošinātu mašīnas pareizu darbību un samazinātu aizdegšanās risku, ir jānovāc uzkrājušās labības paliekas un citi gruži. Pārbaužu un tīrīšanas biežums ir atkarīgs no vairākiem faktoriem, tai skaitā darba apstākļiem, mašīnas iestatījumiem, ražas stāvokļa, apgriezienu skaita un laikapstākļiem. Ražas vākšanas dienā mašīnu, iespējams, vajadzēs pārbaudīt vairākas reizes dienā, it īpaši sausos, karstos un vējainos laikapstākļos.

SVARĪGI: Regulāra un rūpīga mašīnas tīrīšana apvienojumā ar citām ikdienas apkopes procedūrām, kas aprakstītas operatora rokasgrāmatā, būtiski mazina aizdegšanās risku, dārgas dīkstāves iespēju, kā arī uzlabo mašīnas veiktspēju.

Graudu materiāli un citi gruži var sakrāties dažādos apgabalos. Vēja virziens, vācamās ražas veids un mitrums var ietekmēt to, kur un cik daudz uzkrājas novācamā raža un gruži. Lai nodrošinātu mašīnas pareizu darbību un mazinātu aizdegšanās risku, rūpīgi izvērtējiet, kādi ir ražas vākšanas apstākļi, un attiecīgi pielāgojiet tīrīšanas grafiku. Ražas vākšanas dienā pārbaudiet un tīriet šīs daļas.

Noteiktu kultūraugu veidu novākšana var radīt īpašas problēmas. Dažas kultūras ir īpaši lipīgas, un bieži vien mašīnu ir grūtāk notīrīt, novācot šīs kultūras. Šādi kultūraugi ir, piemēram, saulespuķes, rapsis un saflors. Esiet īpaši uzmanīgi, tīrot mašīnu, ja novācat šīs kultūras.

Vienmēr ievērojiet visas uz mašīnas vai lietošanas instrukcijā norādītās drošības procedūras. Pirms sākat jebkādu pārbaudi vai tīrīšanu, vienmēr IZSLĒDZIET dzinēju, aktivējiet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

OUO6075,0001167 -25-21JUN12-1/1

Mašīnas tīrīšana (periodiska tīrīšana)

Attēlos šajā nodaļā ir parādītas mašīnas daļas, kuras ir regulāri jāpārbauda un jātīra. Mašīnā ir arī citas daļas, kuras ir regulāri jātīra, taču tieši norādīto daļu regulāra tīrīšana visvairāk mazinās aizdegšanās risku.

Dažos fotoattēlos ir parādīta labības materiāla un citu gružu uzkrāšanās pirms tīrīšanas. Šāda uzkrāšanās nav norma, un tas tika pieļauts tikai ilustratīviem nolūkiem.

SVARĪGI: Atkarībā no ražas vākšanas apstākļiem šīs daļas, iespējams, būs jātīra biežāk (pat vairākas reizes dienā). Lai nodrošinātu mašīnas pareizu darbību un mazinātu aizdegšanās risku, rūpīgi izvērtējiet, kādi ir ražas vākšanas apstākļi, un attiecīgi pielāgojiet tīrīšanas grafiku.

Uz citām daļām, kas nav norādītas šajā nodaļā, arī var sakrāties graudaugu atlikumi un gruži, un arī tās periodiski ir JĀTĪRA, lai nodrošinātu pareizu mašīnas darbību un izskatu. Ražas vākšanas sezonā regulāri rūpīgi pārbaudiet visu mašīnu.

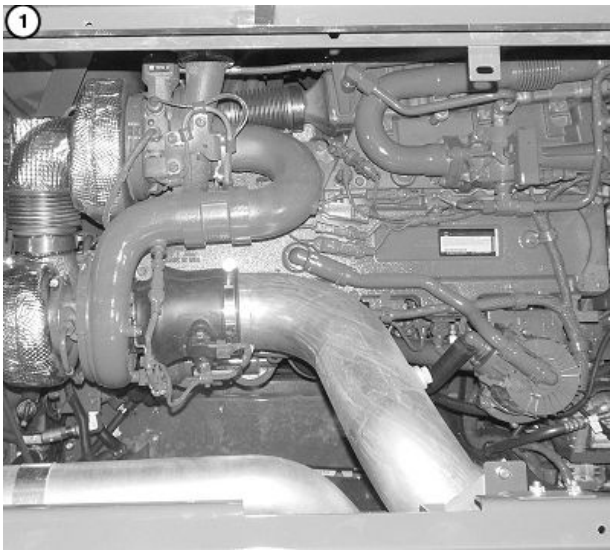
Vienmēr ievērojiet visas uz mašīnas un operatora rokasgrāmatā norādītās drošības procedūras. Pirms sākat jebkādu pārbaudi vai tīrīšanu, vienmēr IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Rūpīgi notīriet visu mašīnu ar gaisa kompresoru. Vispirms notīriet visas vietas, kas pieejamas no dzinēja platformas. Sāciet ar dzinēja nodalījumu, turpiniet tīrīt pārējās zonas ap dzinēja nodalījumu, virzoties pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam no centra uz āru, grīdu zem dzinēja, rotora aizmugurējās daļas augšpusi un platformas aizmuguri, kā arī zonas ap izplūdes gāzu pēcapstrādes kameru (ja ir aprīkojumā). Kad mašīnas augšējās daļas ir notīrītas, turpiniet tīrīt tās daļas, kas aizsniedzamas no zemes.

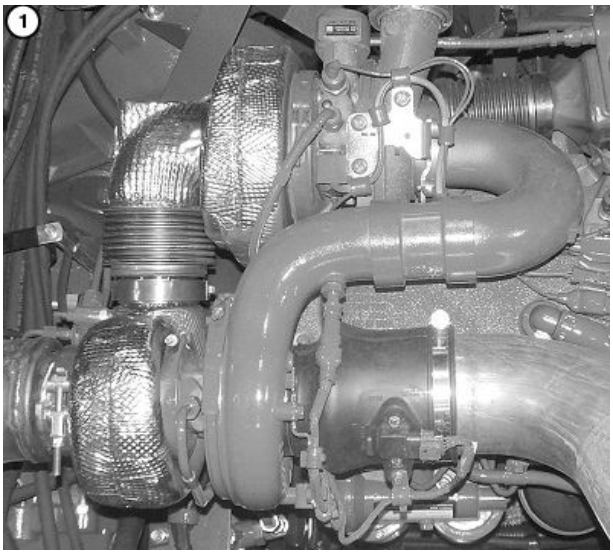
Stāvot uz zemes, notīriet degvielas tvertnes aizmugurējās daļas apakšu un atlikumu izmešanas sistēmas aizmugures borta augšpusi. Arī izplūdes gāzu pēcapstrādes kamera (ja iekļauta aprīkojumā) jātīra, stāvot uz zemes. Kad tīrīšana no zemes līmeņa pabeigta, atkārtoti pārbaudiet dzinēja nodalījumu, vai tajā nav iepūsti kultūru atlikumi un netīrumi.

PIEZĪME: Fotoattēlu kvalitātes uzlabošanai ir noņemti daži aizsargi.

Dzinēja nodalījums (augšpuse)



H116932 —UN—09MAY16



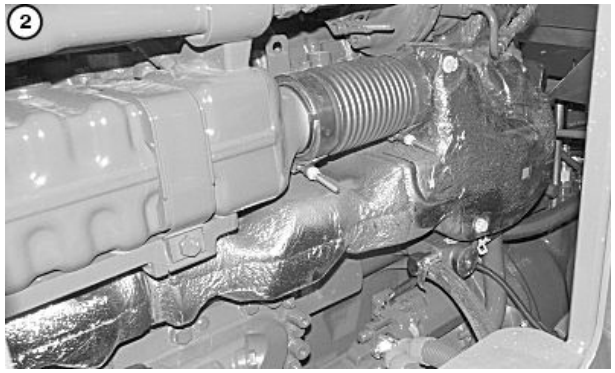
H116933 —UN—09MAY16

(1) – dzinēja un turbokompresoru augšējā daļa

Turpinājums nākamajā lappusē

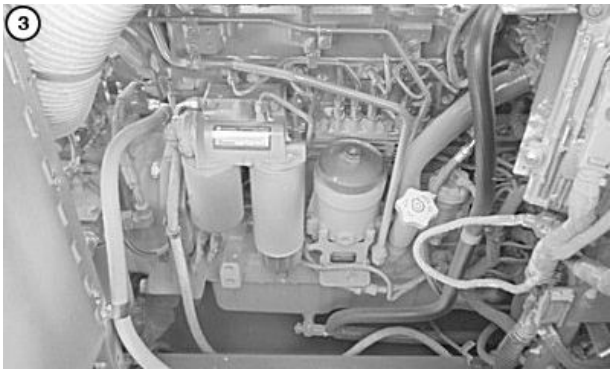
OUO6075,00046CA -25-28MAR17-1/15

Dzinēja nodalījums (augšpuse)



H116934 —UN—09MAY16

(2) – izplūdes kolektors un kolektora aizsargs, turbokompresora starpposma caurule, izplūdes gāzu recirkulācijas (EGR) dzesētāja caurule



H105226 —UN—02MAY12

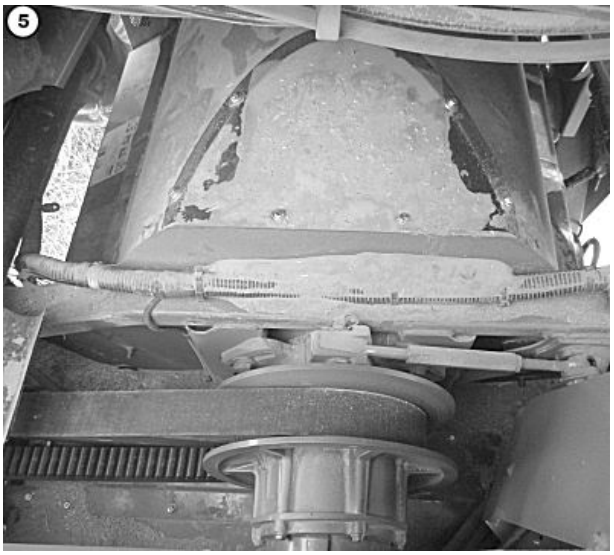
(3) – ap dzinēju

OUO6075,00046CA -25-28MAR17-2/15

Dzinēja nodalījums (augšpuse)

H108963 —UN—29AUG13

(4) – zem dzinēja



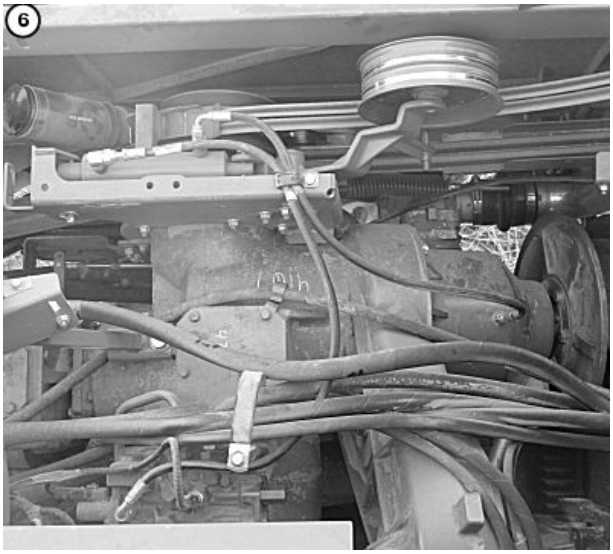
H108986 —UN—29AUG13

(5) – rotora aizmugures daļas augšpuse un zonas ap rotora piedziņu

Turpinājums nākamajā lappusē

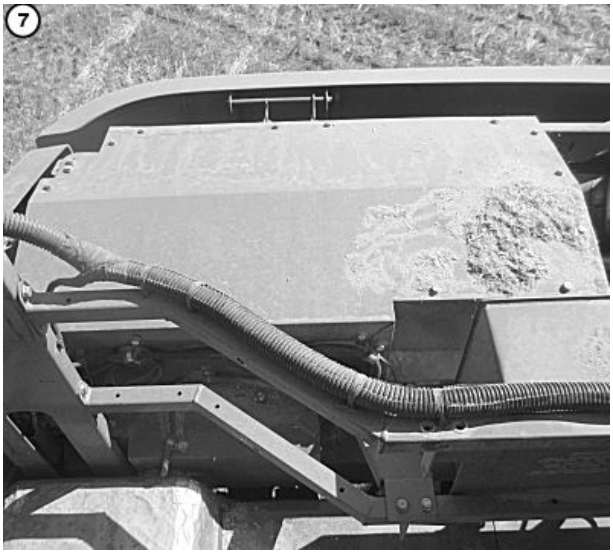
OUO6075,00046CA -25-28MAR17-3/15

Dzinēja nodalījums (augšpuse)



H108987 —UN—29AUG13

(6) - galvenā dzinēja pārnesumkārba

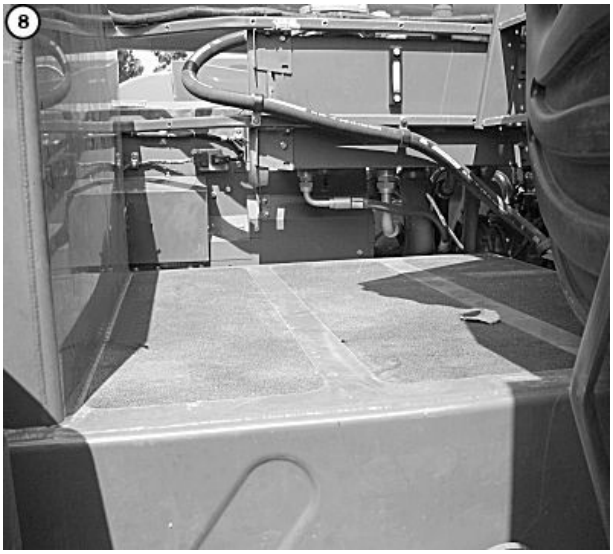


H108988 —UN—29AUG13

(7) – zonas ap izplūdes gāzu pēcapstrādes kameru un zem tās (ja ir aprīkojumā)

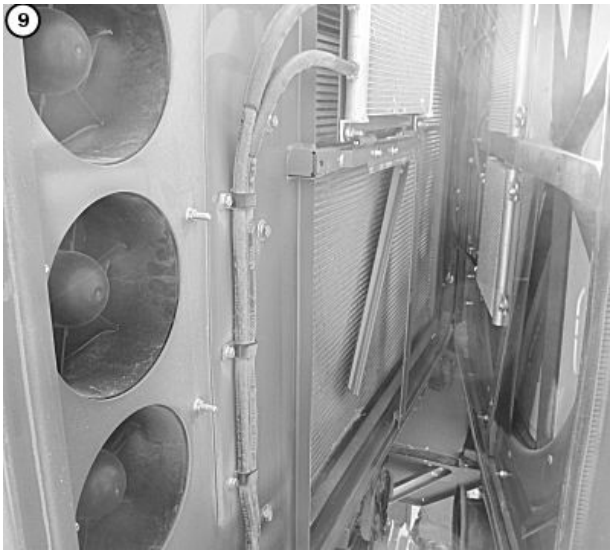
OUO6075,00046CA -25-28MAR17-4/15

Dzinēja nodalījums (augšpuse)



H108990 —UN—29AUG13

(8) – degvielas tvertnes augšējā daļa



H108989 —UN—29AUG13

(9) – dzinēja dzesēšanas sistēma

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00046CA -25-28MAR17-5/15

Piekļūšana no zemes (apakšpuse)

H100574 —UN—20JUN11

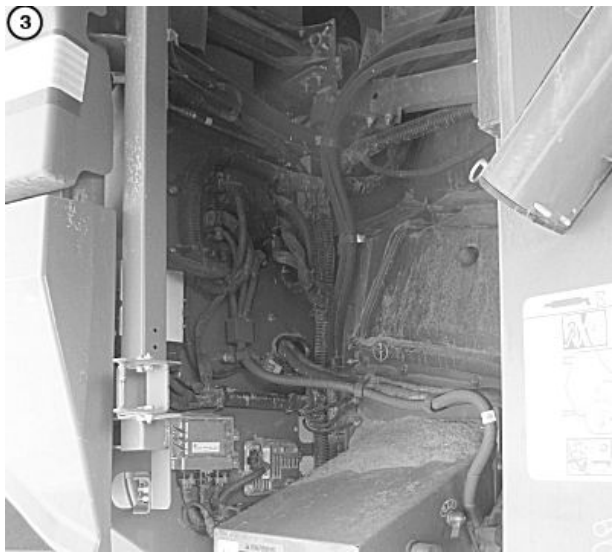
(1) – zem degvielas tvertnes

H105229 —UN—19APR12

(2) – vietas ap gultņiem un gultņu aizsargiem (vairākas atrašanās vietas)

OUO6075,00046CA -25-28MAR17-6/15

Piekļūšana no zemes (apakšpuse)



H108991 —UN—29AUG13

Drošinātāju bloks (variants A)

H105230 —UN—02MAY12

SVARĪGI: Eļļošanas uzlīmēs norādītas eļļošanas punktu atrašanās vietas. Ievērojiet eļļošanas laikus, kas norādīti uz uzlīmēm; detalizētāku informāciju par stundu intervāliem skatiet sadaļā "Eļļošana un apkope" šajā nodaļā.

Bojāti vai pārkarsuši gultņi var izraisīt aizdegšanos. Lai novērstu gultņu bojājumus vai pārkaršanu, vienmēr ievērojiet norādes eļļošanas uzlīmēs uz mašīnas.

(3) – telpa ap drošinātāju bloku un akumulatora nodalījumu

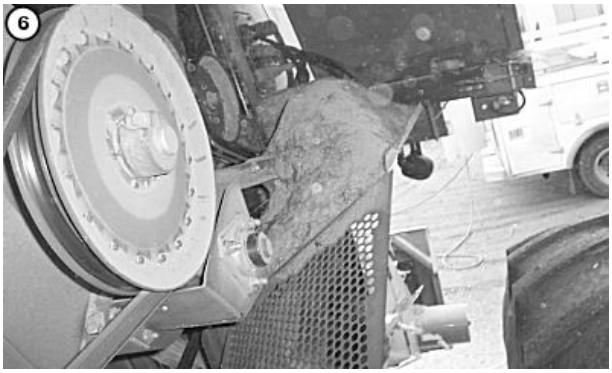
(4) – tīro graudu elevatora piedziņas

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00046CA -25-28MAR17-7/15

Piekļūšana no zemes (apakšpuse)

H105336 —UN—02MAY12



H105231 —UN—02MAY12

(5) – labās puses staigāšanas platforma

(6) – labās puses dubļu aizsargi

OUO6075,00046CA -25-28MAR17-8/15

Piekļūšana no zemes (apakšpuse)

H105337 —UN—02MAY12

H105338 —UN—02MAY12

(7) – labās puses slīpā transportiera korpusa aizsargi

(8) – kreisās puses slīpā transportiera korpusa aizsargi

OUO6075,00046CA -25-28MAR17-9/15

Piekļūšana no zemes (apakšpuse)

H105232 —UN—02MAY12

H105339 —UN—02MAY12

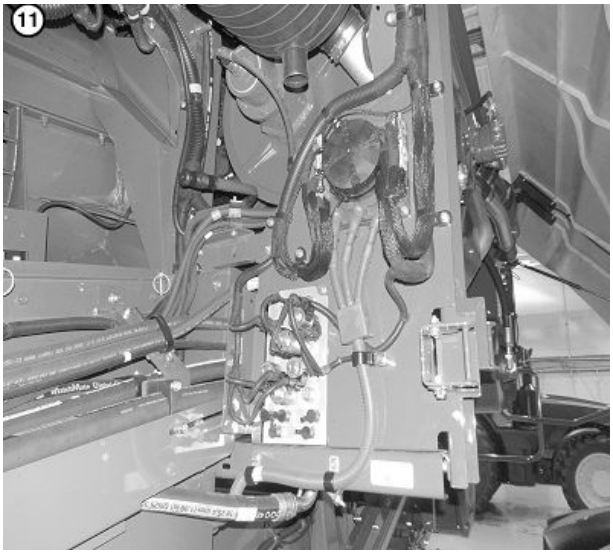
(9) – transmisija

(10) – kreisās puses staigāšanas platforma

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00046CA -25-28MAR17-10/15

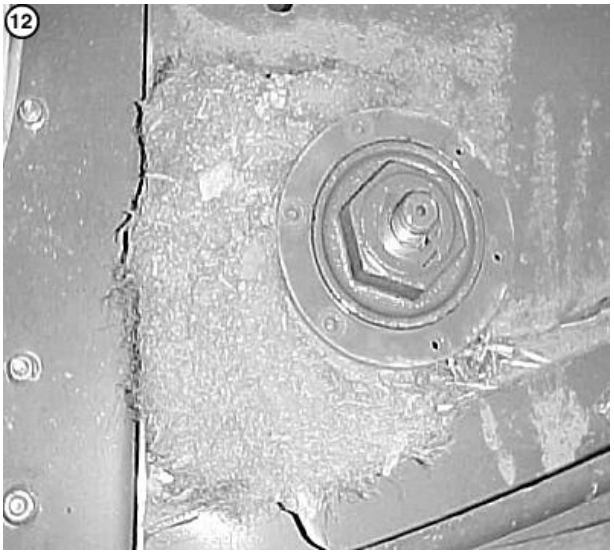
Piekļūšana no zemes (apakšpuse)



H114749 —UN—18JUN15

Drošinātāju bloks (variants B)

(11) – zona ap drošinātāju bloku un akumulatora nodalījumu



H105341 —UN—02MAY12

(12) – atdalīšanas kuļstieņa piedziņas

OUO6075,00046CA -25-28MAR17-11/15

Piekļūšana no zemes (apakšpuse)

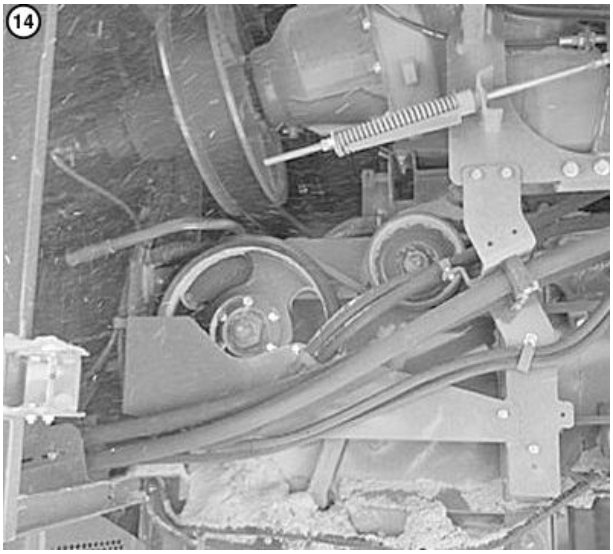
(13) – zona ap kreisās puses rotoru

H105233 —UN—02MAY12

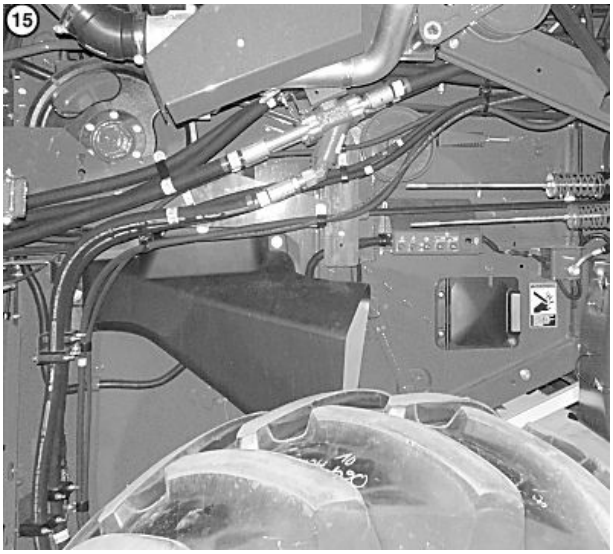
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00046CA -25-28MAR17-12/15

Piekļūšana no zemes (apakšpuse)



H105234 —UN—02MAY12



H118356 —UN—09MAY16

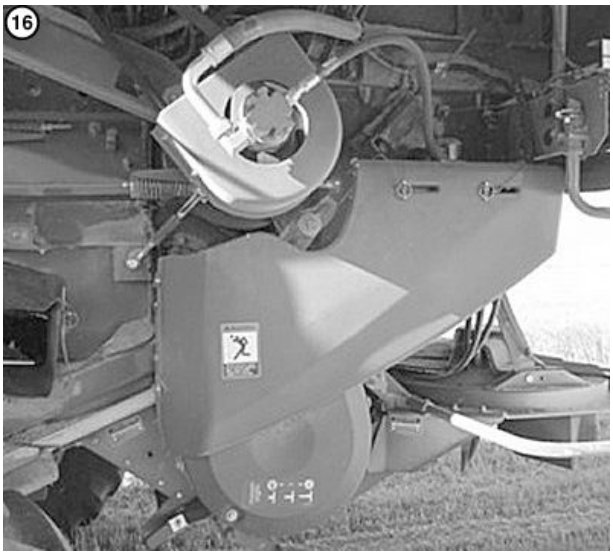
(14) – rotora piedziņas

(15) – kreisās puses sānu plāksnes zonas

OUO6075,00046CA -25-28MAR17-13/15

Piekļūšana no zemes (apakšpuse)

(16) – atlikumu izmešanas piedziņas



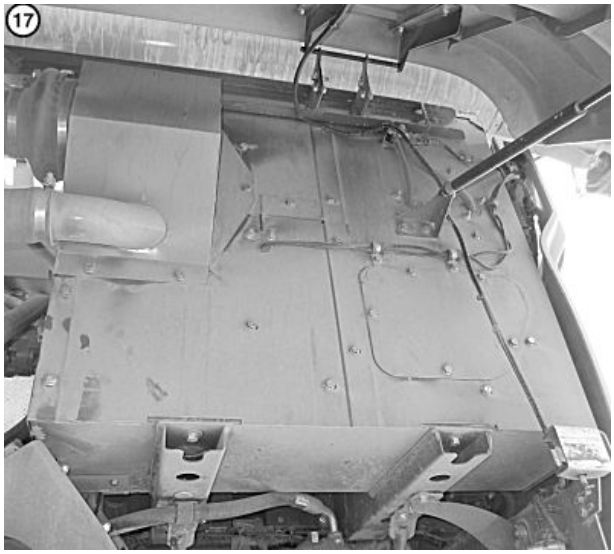
H108951 —UN—28AUG13

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00046CA -25-28MAR17-14/15

Piekļūšana no zemes (apakšpuse)

(17) – zonas ap izplūdes gāzu pēcapstrādes kameru un zem tās (ja ir aprīkojumā)



H108993 —UN—29AUG13

OUO6075,00046CA -25-28MAR17-15/15

Mašīnas tīrīšana (ikgadēja un noteiktām kultūrām nepieciešamā tīrīšana)

⚠ UZMANĪBU: Lai nepieļautu savainojumu iespēju, nekad neveiciet mašīnas tīrīšanu, ja dzinējs darbojas un ir ieslēgts separators. Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Turpmāk minētie norādījumi ir ieteicami, tīrot mašīnu sertificētām sēklu kultūrām vai pārvadājot mašīnu pāri valstu robežām.

⚠ UZMANĪBU: Nobloķējiet hederu, lai tas nekustētos. Nolaidiet tītavu drošības atdurus.

Noņemiet hederu no mašīnas.

Pabrauciet mašīnu pa rindu galiem vai nelīdzenumiem, lai nokratītu netīrumus. Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

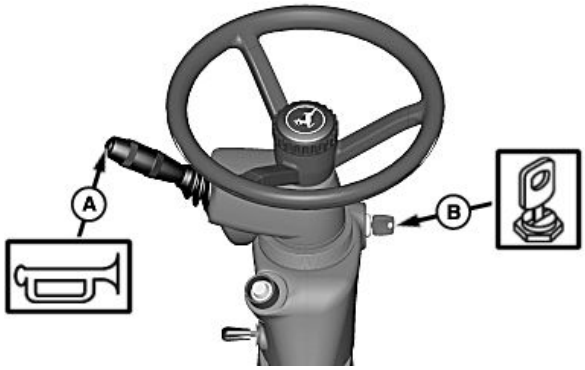
Atveriet vai noņemiet visas lūkas un notecināšanas atveres.

⚠ UZMANĪBU: Signalizējiet ar skaņu signālu (A), lai visi atstātu šo zonu. Netuvojieties mašīnai, kad tiek izkaisītas pelavas.

Pagrieziet aizdedzes slēdzi (B), lai iedarbinātu dzinēju.

Darbiniet kuļaparātu, līdz pa mašīnas aizmuguri vairs neizplūst pelavas.

Pazeminiet dzinēja apgr./min līdz zemiem tukšgaitas apgriezieniem un vairākas reizes ieslēdziet kuļaparātu.



H97186 —UN—02NOV10

A—Signāltaure **B—Aizdedzes slēdzis**

Darbiniet kuļmašīnu ar maziem apgriezieniem, lai izvāktu netīrumus no rotora.

Palieliniet apgriezienu skaitu minūtē un darbiniet dažas minūtes. Atkārtojiet šo ciklu, līdz no mašīnas aizmugures vairs neizkrīt pelavas.

⚠ UZMANĪBU: Raugieties, lai neviens netuvojas mašīnai, kad tiek izkaisītas pelavas.

Uzbrauciet mašīnu uz atbalstiem, lai mašīnas labā puse ir par aptuveni 150 mm (6 collām) augstāka, vai arī novietojiet to slīpumā, lai atbrīvotos no netīrumiem.

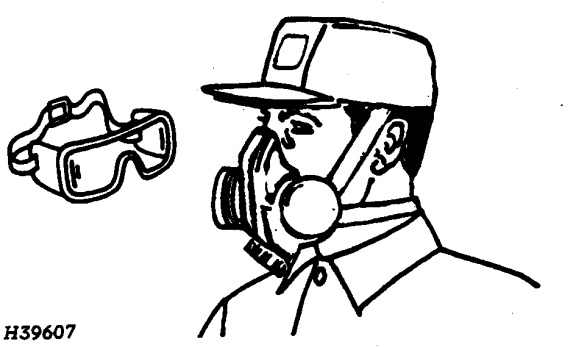
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004686 -25-28MAR17-1/31

⚠ UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi, izņemiet aizdedzes atslēgu, bloķējiet riteņus un ievietojiet slīpā transportiera kameras drošības atbalstu.

Strādājot ar saspiestu gaisu putekļainos apstākļos, jālieto aizsargbrilles un putekļu maska personīgās aizsardzības nodrošināšanai.

Sāciet ar mašīnas augšpusi un turpiniet uz leju.



H39607 —UN—11OCT88

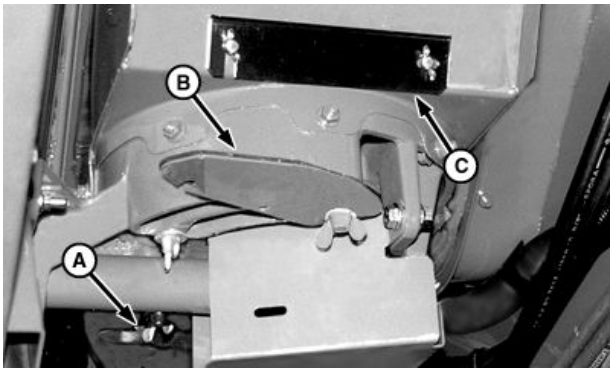
OUO6075,0004686 -25-28MAR17-2/31

Atveriet tīrīšanas lūkas (A), (B) un (C).

Iztīriet graudus zem graudu bunkura šķērstransportieriem virs nosēdtilpnes.

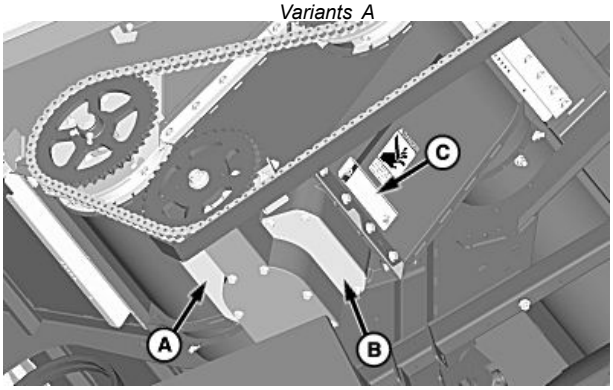
Iztīriet graudus no izkraušanas gliemežtransportiera tvertnes malām līdz apakšai. Graudi ir jāiztīra no lūkas, stāvot uz zemes.

A—Tīrīšanas lūka
B—Tīrīšanas lūka
C—Tīrīšanas lūka



H62230 —UN—19JAN00

Variants A



H98866 —UN—27OCT10

Variants B

Turpinājums nākamajā lappusē

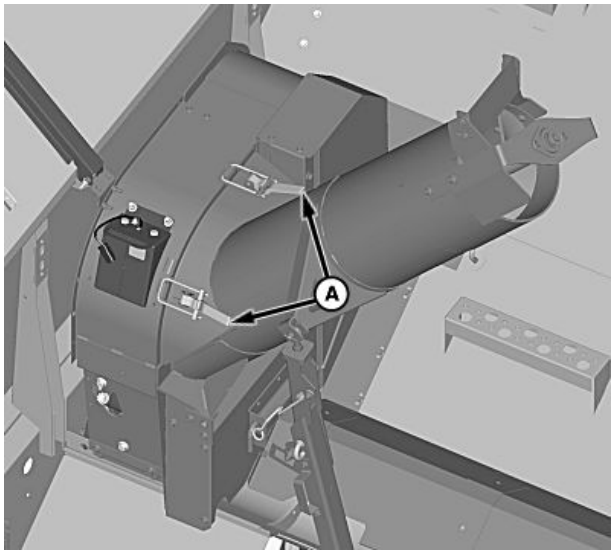
OUO6075,0004686 -25-28MAR17-3/31

Graudu bunkura iekraušanas gliemežtransportieris (graudu bunkura pagarinājumi)

Atbrīvojiet skavas (A) un nolaidiet gliemežtransportieri.

Notīriet augšpuses zonu un zemāk arī tīro graudu elevatoru, lai notīrītu elevatora ķēdi. Notīriet visas puses.

A—Skavas



H102235 —UN—15JUN11

OUO6075,0004686 -25-28MAR17-4/31

Graudu bunkura iekraušanas gliemežtransportieris (graudu bunkura pārsegi)

UZMANĪBU: NEVELCIET un nenoņemiet tapu (A), lai nolaistu graudu tvertnes iekraušanas gliemežtransportieri. Tapas izņemšana var izraisīt traumas cilvēkiem vai bojājumus mašīnai.

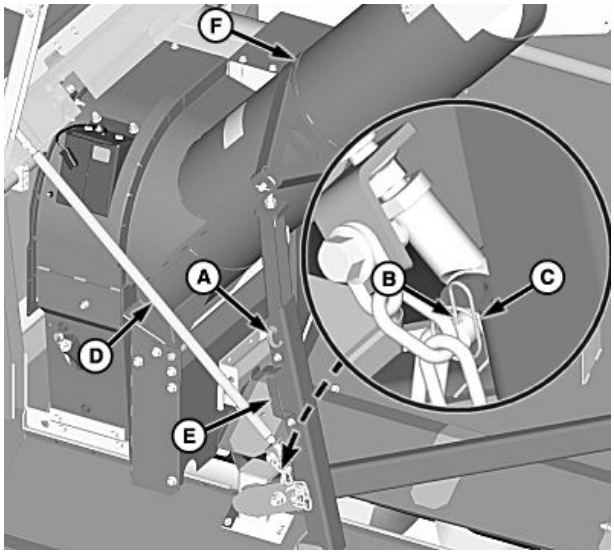
Graudu tvertnes iekraušanas gliemežtransportieris ir smags. Paceļot vai nolaižot gliemežtransportieri, jābūt īpaši uzmanīgiem.

Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (B) un tapu (C) no savilcēja (D).

Izmantojiet rokturi (E), lai palīdzētu nolaist graudu bunkura iekraušanas gliemežtransportieri (F).

Notīriet augšpuses zonu un zemāk arī tīro graudu elevatoru, lai notīrītu elevatora ķēdi. Notīriet visas puses.

A—Tapa
B—Ātrās fiksācijas tapa
C—Tapa
D—Savilcējuzmava
E—Rokturis
F—Gliemežtransportieris



H102236 —UN—15JUN11

Turpinājums nākamajā lappusē

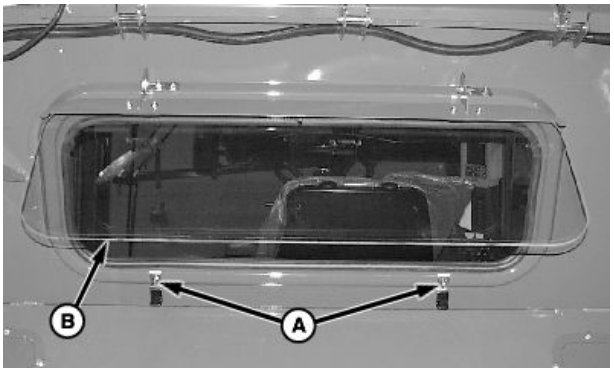
OUO6075,0004686 -25-28MAR17-5/31

Atbrīvojiet skavas (A) un pagrieziet graudu bunkura logu (B) uz augšu.

Iztīriet zonu aiz kabīnes, ap galveno pretvārpstu un virs kuļaparāta.

A—Skavas

B—Graudu bunkura logs



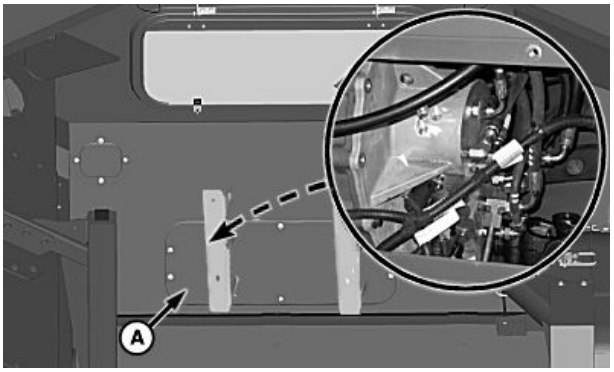
H76204 —UN—28APR03

OUO6075,0004686 -25-28MAR17-6/31

Noņemiet piekļuves lūku (A) graudu bunkura priekšpusē.

Notīriet materiālu ap mainīgā ātruma slīpā transportiera kameras piedziņas pārnesumkārbu.

A—Piekļuves lūka



H113138 —UN—06MAR15

OUO6075,0004686 -25-28MAR17-7/31

Pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet margu (B), līdz tā fiksējas vietā.

Atveriet dzinēja piekļuves pārsegus (C) un notīriet dzinēja nodalījuma zonas augšējo daļu un zonu ap kuļaparātu dzinēja priekšpusē.

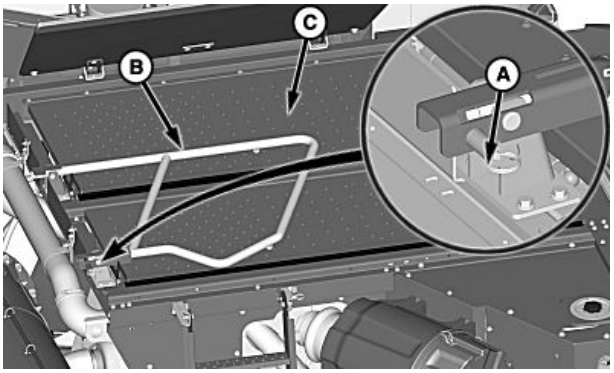
Iztīriet visu dzinēja nodalījuma zonu, sevišķi zem dzinēja.

Noslaukiet visu eļļu vai smērvielu no dzinēja zonas.

A—Bloķēšanas tapa

B—Marga

C—Dzinēja piekļuves pārsegi



H118329 —UN—04MAY16

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004686 -25-28MAR17-8/31

Pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet kāpnes (B) uz augšu, līdz tās fiksējas vietā.

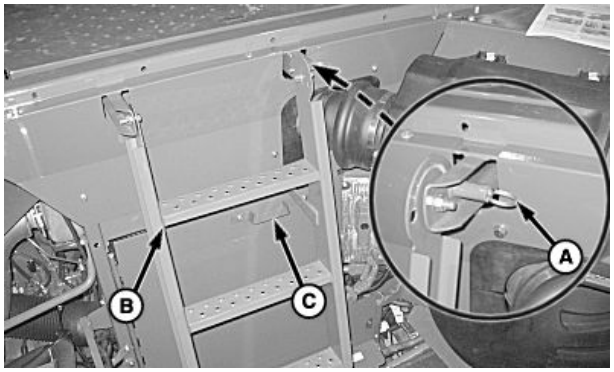
Pavelciet filtra piekļuves pārsegu (C) vaļā, lai atvienotu to no magnēta.

Iztīriet dzinēja telpas aizmuguri.

Iztīriet visu dzinēja telpas zonu, sevišķi zem dzinēja.

Noslaukiet visu eļļu vai smērvielu no dzinēja zonas.

A—Bloķēšanas tapa
B—Kāpnes
C—Pārsegs



H95353 —UN—25AUG10

OUO6075,0004686 -25-28MAR17-9/31

Tier 2/II posms (variants A)

PIEZĪME: Tīriet zonas ar saspiestu gaisu virzienā no iekšpuses uz ārpusi.

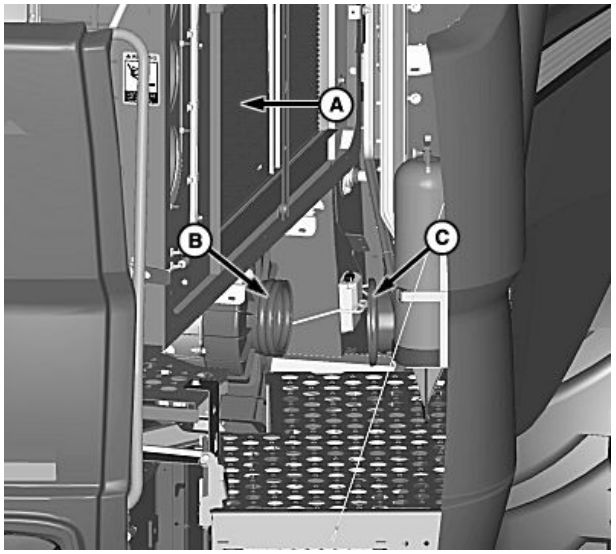
Atveriet rotējošā sieta lūku.

Tīriet norādītās zonas virzienā no iekšpuses uz ārpusi:

- Radiators (A)
- Kondensators
- Eļļas dzesētājs
- Padotā gaisa dzesētājs

Notīriet netīrumus no apakšējā vakuuma vada (B) un pārneses kanāla (C).

A—Radiators
B—Vakuuma vads
C—Pārneses kanāls

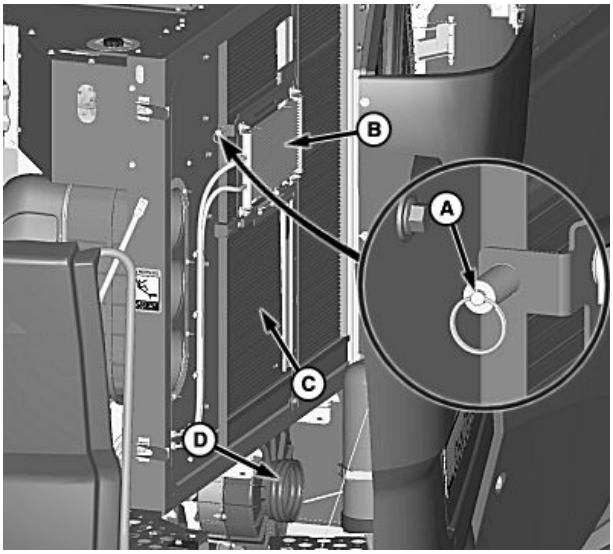


H106852 —UN—08FEB13

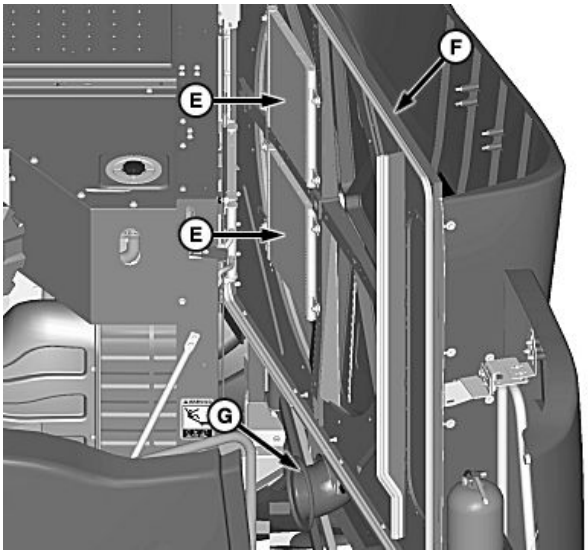
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004686 -25-28MAR17-10/31

Tier 2/II posms (variants B) un Final Tier 4/IV posms



H106853 —UN—08FEB13



H106854 —UN—08FEB13

A—Bloķēšanas tapa
B—Degvielas dzesētājs
C—Radiators
D—Vakuuma vads
E—Kondensatori
F—Rotējošā sieta lūka
G—Pārneses kanāls

PIEZĪME: Tīriet zonas ar saspiestu gaisu virzienā no iekšpuses uz ārpusi.

Atveriet rotējošā sieta lūku.

Pavelciet bloķējošo tapu (A) un pagrieziet degvielas dzesētāju (B), lai tīrītu.

Tīriet norādītās zonas virzienā no iekšpuses uz āru.

- Radiators (C)
- Eļļas dzesētājs
- Padotā gaisa dzesētājs

Notīriet netīrumus no apakšējā vakuuma vada (D).

Iztīriet kondensatorus (E) rotējošā sieta lūkā (F).

Notīriet netīrumus no pārneses kanāla (G).

Turpinājums nākamajā lappusē

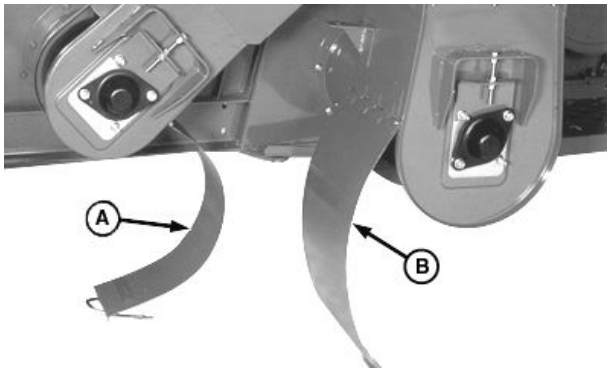
Tīro graudu elevators un pelavu elevators (variants A)

Atveriet apakšējo pelavu elevatora lūku (A) un notīriet graudu elevatora lūku (B).

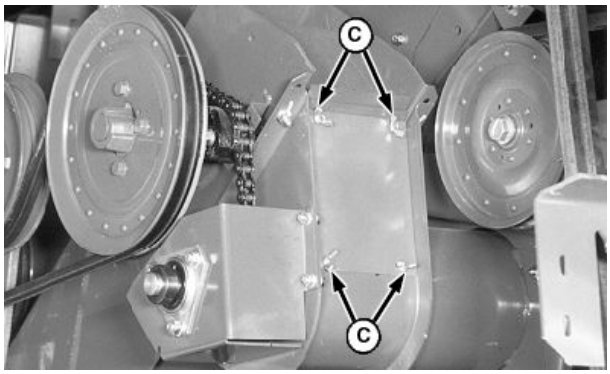
Atskrūvējiet spārnuzgriežņus (C) un noņemiet lūku pelavu elevatora augšējā galā.

Ja nepieciešams, iztīriet materiālu un iztīriet elevatora sānus.

A—Pelavu elevatora lūka
B—Tīro graudu elevatora lūka
C—Spārnuzgriežņi



H62232 —UN—19JAN00



H62233 —UN—19JAN00

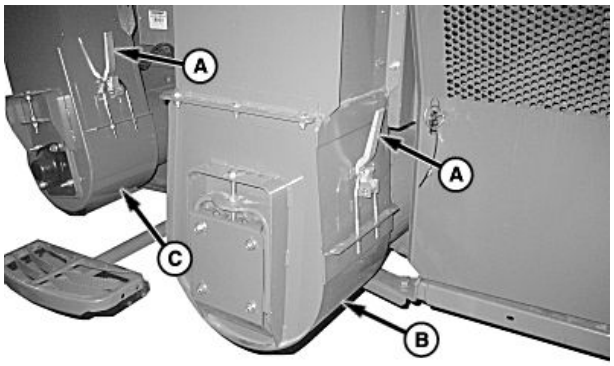
OUO6075,0004686 -25-28MAR17-12/31

Tīro graudu elevators un pelavu elevators (variants B)

Ar rokturiem (A) atveriet tīro graudu elevatora lūku (B) un pelavu sistēmas elevatora lūku (C).

Ja nepieciešams, iztīriet materiālu un iztīriet elevatora sānus.

A—Rokturi
B—Tīro graudu elevatora lūka
C—Pelavu sistēmas elevatora lūka



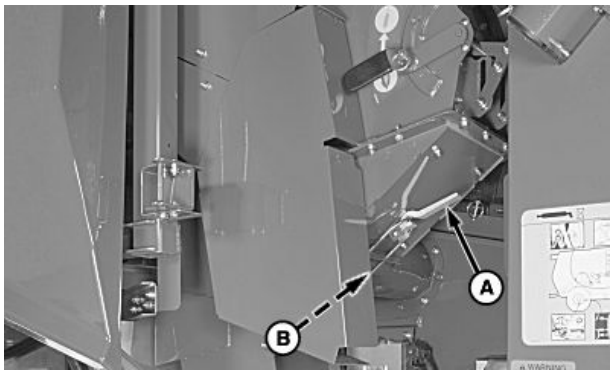
H97193 —UN—30JUN10

OUO6075,0004686 -25-28MAR17-13/31

Ar rokturiem (A) atveriet pelavu sistēmas gliemežtransportiera lūku (B).

Ja nepieciešams, iztīriet materiālu un iztīriet elevatora sānus.

A—Rokturis
B—Pelavu sistēmas gliemežtransportiera lūka

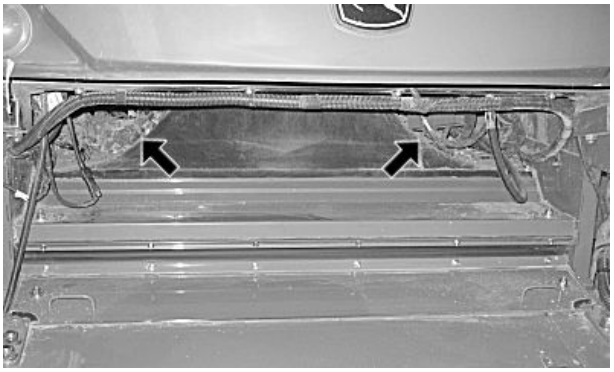


H97194 —UN—30JUN10

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004686 -25-28MAR17-14/31

Iztīriet pelavas starp separatoru un mašīnas sāniem.



H100541 —UN—02MAR11

OUO6075,0004686 -25-28MAR17-15/31

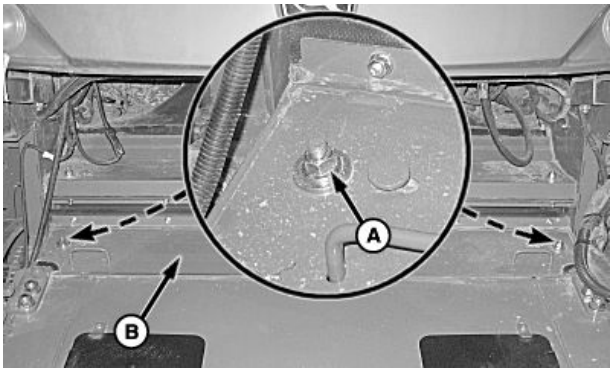
Atskrūvējiet uzgriežņus (A) slīpā transportiera kameras lūku abās pusēs un pabīdiet uzgriežņus uz slīpā transportiera kameras centru.

Pavelciet lūku uz priekšu, lai demontētu.

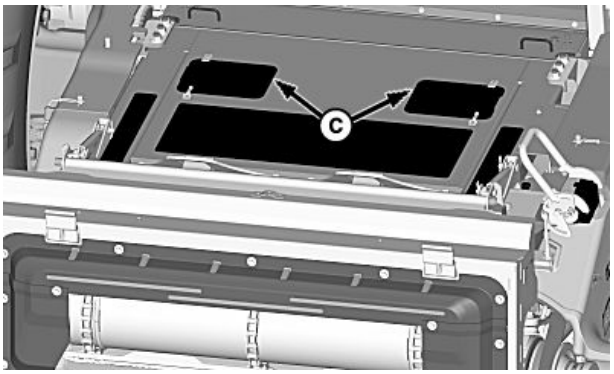
Iztīriet slīpā transportiera kameru caur augšējām lūkām (B) un (C).

Tīrīšanas laikā vairākas reizes paceliet transportiera ķēdi un ļaujiet tai ieslīdēt atpakaļ.

A—Uzgriežņi
B—Slīpā transportiera kameras lūka
C—Slīpā transportiera kameras lūka



H100486 —UN—28FEB11



H90905 —UN—27FEB08

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004686 -25-28MAR17-16/31

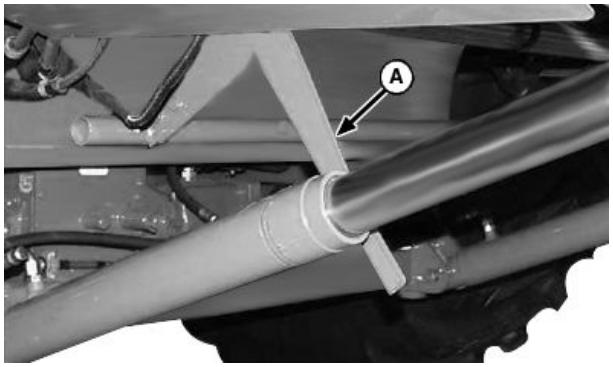
Padeves plāksne (variants A)

Demontējiet ātrās fiksācijas tapu un pārvietojiet sviru (A) uz leju atpakaļ, lai atvērtu padeves plati.

Notīriet padeves plates zonu.

Lai aizvērtu padeves plāksni, spiediet sviru uz priekšu un uz augšu. Fiksējiet ar iepriekš noņemto ātrās fiksācijas tapu.

A—Svira



H52761 —UN—17MAY99

OUO6075,0004686 -25-28MAR17-17/31

Padeves plāksne (variants B)

Noņemiet uzgriežņus (A) un apaļgalvas bultskrūves (B) no abām mašīnas pusēm.

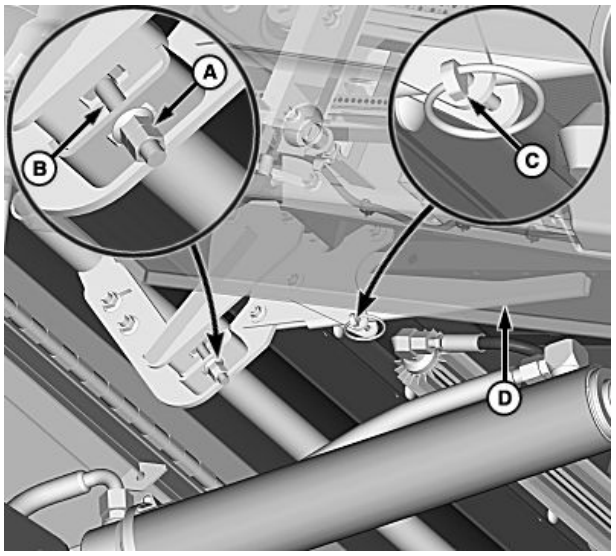
Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (C) un pārvietojiet sviru (D) uz leju atpakaļ, lai atvērtu padeves plāksni.

Notīriet padeves plāksnes zonu.

Lai aizvērtu padeves plāksni, spiediet sviru uz priekšu un uz augšu. Fiksējiet ar iepriekš noņemto ātrās fiksācijas tapu.

Abās mašīnas pusēs ieskrūvējiet iepriekš izskrūvēto apaļgalvas bultskrūvi (B) un uzgriežņus (A).

A—Uzgriežņi
B—Apaļgalvas skrūve
C—Ātrās fiksācijas tapa
D—Svira



H120113 —UN—29NOV16

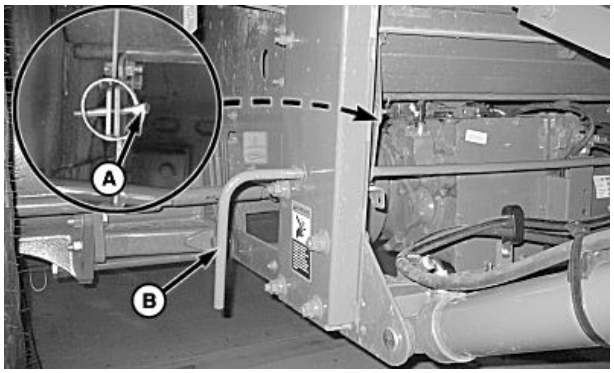
OUO6075,0004686 -25-28MAR17-18/31

Noņemiet ātrās fiksācijas tapu (A) un pārvietojiet sviru (B) uz augšu, lai atvērtu akmeņu uztvērēju.

Notīriet akmeņu uztveršanas zonu.

Pārvietojiet sviru uz leju, lai aizvērtu akmeņu uztvērēju. Nostipriniet ar ātrās fiksācijas tapu.

A—Ātrās fiksācijas tapa
B—Svira



H99239 —UN—01DEC10

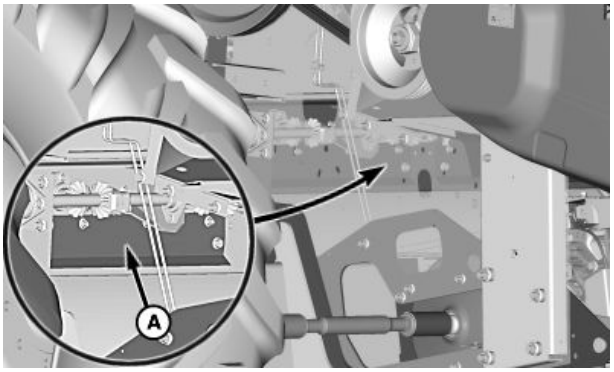
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004686 -25-28MAR17-19/31

Ja ietilpst aprīkojumā izskrūvējiet galvskrūves no tīrīšanas lūkām (A), lai varētu iztīrīt telpu.

Kad tīrīšana pabeigta, uzstādiet atpakaļ tīrīšanas lūkas un galvskrūves.

A—Tīrīšanas lūkas

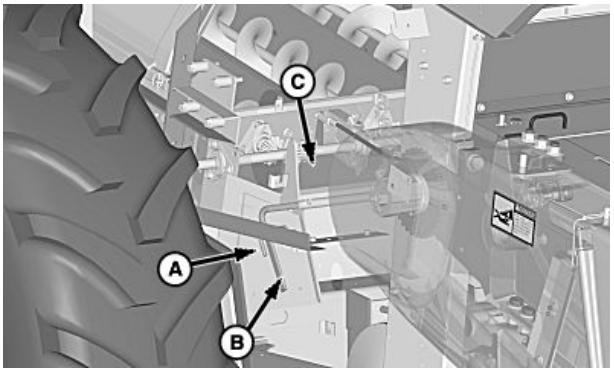


H102538 —UN—29JUN11

OUO6075,0004686 -25-28MAR17-20/31

Ja ir aprīkojumā Izvelciet bloķēšanas tapu (A) un pārvietojiet rokturi (B) uz augšu, lai atvērtu tīrīšanas lūku (C); pārvietojiet rokturi uz leju, lai bloķētu tīrīšanas lūku.

A—Bloķēšanas tapa
B—Rokturis
C—Tīrīšanas lūka



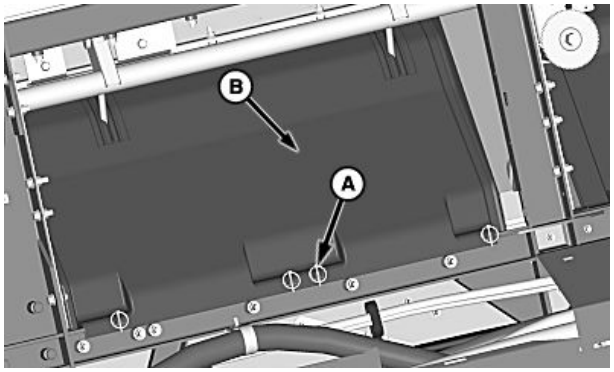
H91139 —UN—15APR08

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004686 -25-28MAR17-21/31

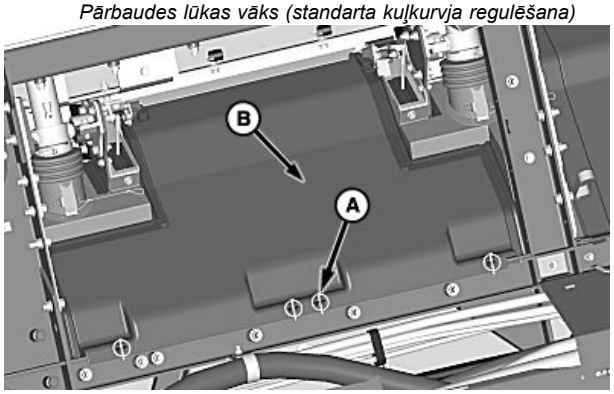
Izņemiet ātrās fiksācijas tapas (A) un revīzijas lūkas vāciņu (B). Ar skrāpi notīriet materiālu un iztīriet caur mašīnas sāniem.

A—Ātrās fiksācijas tapas **B—Pārbaudes lūkas vāks**



H111240 —UN—13MAY14

Pārbaudes lūkas vāks (standarta kuļkurvja regulēšana)



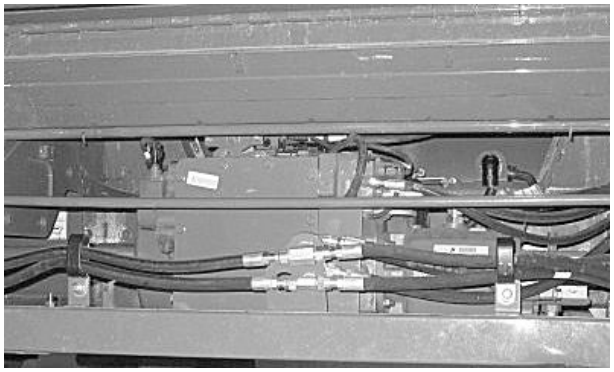
H111241 —UN—13MAY14

Revīzijas lūkas vāciņš (aktīvā kuļkurvja izolācija)

H52708 —UN—23MAR99

OUO6075,0004686 -25-28MAR17-22/31

Notīriet ass augšpusi un transmisiju.



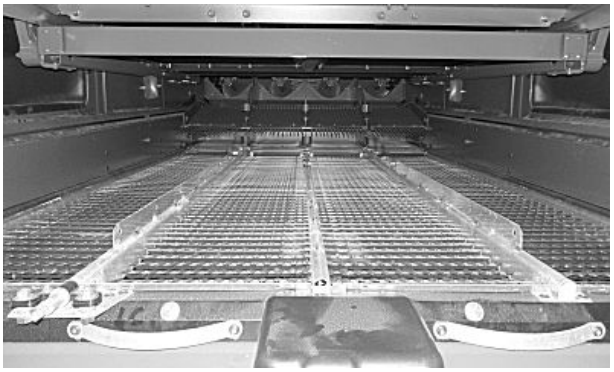
H99165 —UN—22NOV10

Mašīna, kurā transmisiju pārslēdz ar spiedpogu

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004686 -25-28MAR17-23/31

Atveriet sietu un pelavu atdalītāju, cik vien iespējams, un iztīriet tos.



H115550 —UN—20AUG15

OUO6075,0004686 -25-28MAR17-24/31

Notīriet aizmugures ass zonu.

H115551 —UN—20AUG15

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004686 -25-28MAR17-25/31

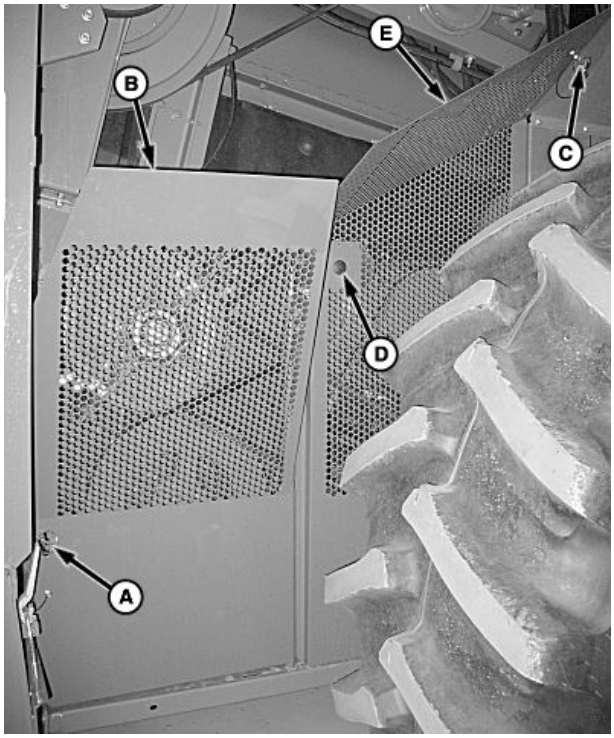
Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (A) un atveriet aizsargu (B).

Noņemiet ātrās fiksācijas tapu (C) un pagrieziet tapu (D), lai atslēgtu.

Paceliet un izņemiet aizmugures aizsargu (B) un vidējo ventilatora aizsargu (E).

Iztīriet ventilatora zonu.

A—Ātrās fiksācijas tapa
B—Aizsargs
C—Ātrās fiksācijas tapa
D—Fiksators
E—Aizsargs



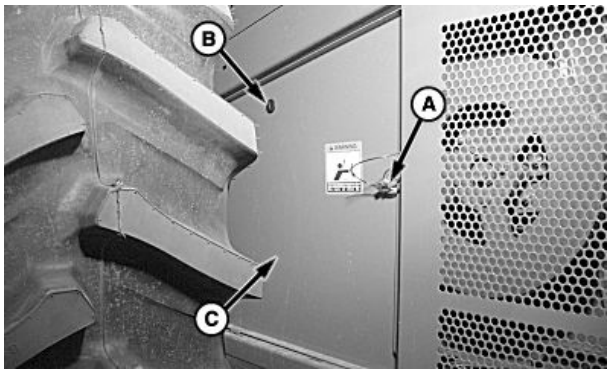
H96806 —UN—09JUN10

OUO6075,0004686 -25-28MAR17-26/31

Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (A) un pagrieziet fiksatoru (B), lai noņemtu aizsargu (C).

Notīriet zonu.

A—Ātrās fiksācijas tapa
B—Fiksators
C—Aizsargs

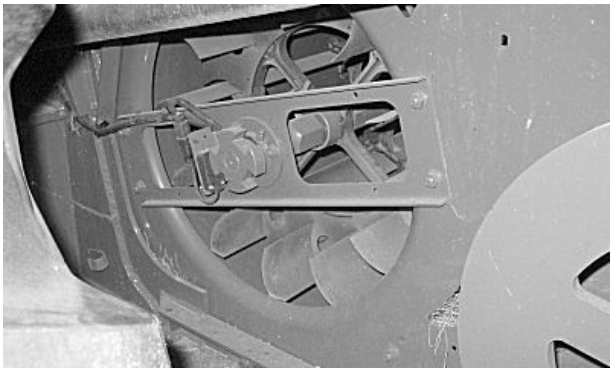


H96803 —UN—09JUN10

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004686 -25-28MAR17-27/31

Notīriet zonu ap ventilatoru.

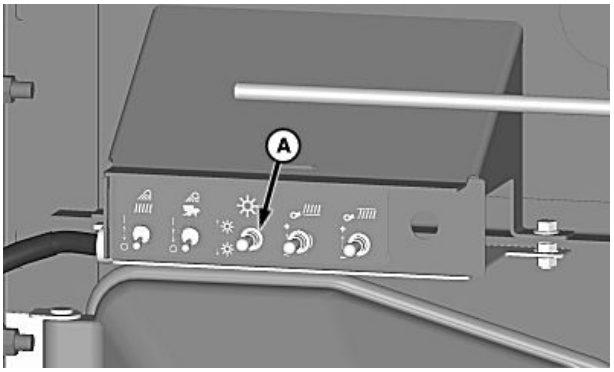


H100557 —UN—02MAR11

OUO6075,0004686 -25-28MAR17-28/31

Paceliet smalcinātāju (ja aprīkots) ar slēdzi (A).

A—Slēdzis

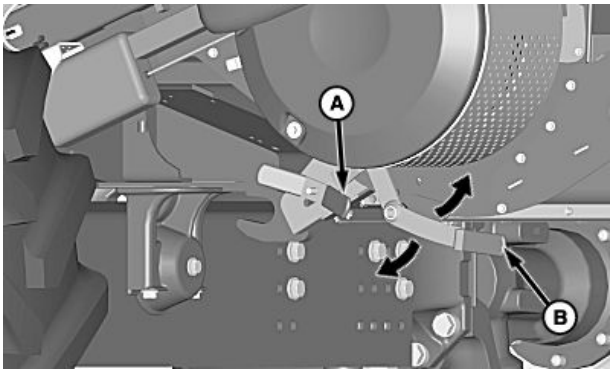


H97565 —UN—14SEP10

OUO6075,0004686 -25-28MAR17-29/31

Atskrūvējiet spārnuzgriezni (A), ar rokturi (B) atvienojiet nažu siju un iztīriet smalcinātāju.

A—Spārnuzgrieznis **B—Rokturis**

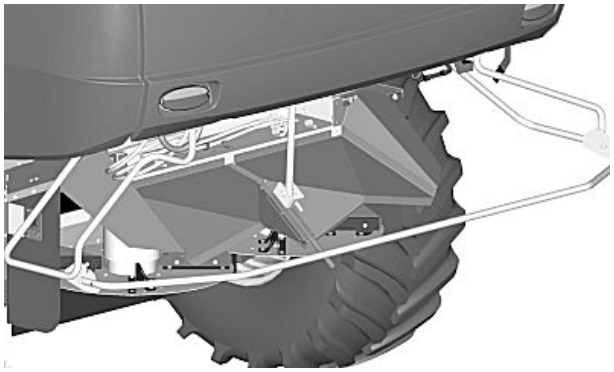


H98137 —UN—20SEP10

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,0004686 -25-28MAR17-30/31

Iztīriet pelavas no izkliedētāja (ja ir aprīkots) piedziņas zonas un izkliedētāja pārsega.



H98906 —UN—27OCT10

OUO6075,0004686 -25-28MAR17-31/31

Degvielas un smērvielas

Droša degvielas iepildīšana –nepieļaut ugunsgrēkus

Rīkojieties ar degvielu uzmanīgi: tā ir viegli uzliesmojoša. Degvielas iepildīšanas laikā nesmēķējiet, neiepildiet degvielu tad, kad tuvumā ir atklāta liesma vai dzirksteles.

Pirms degvielas iepildīšanas vienmēr apturiet motoru. Iepildiet degvielu tikai ārpus telpām.

Lai izvairītos no ugunsgrēkiem, atbrīvojiet mašīnu no netīrumiem, smērvielām un gružiem. Vienmēr satīriet izšļakstīto degvielu.

Uzliesmojošu šķidrumu transportēšanai lietojiet tikai tehniskajām prasībām atbilstošu tvertni.

Nekad neveiciet degvielas iepildīšanu vieglajā kravas automobilī ar plastmasas berzes paliktņiem. Pirms degvielas iepildes vienmēr novietojiet degvielas tvertni uz zemes. Pirms kannas vāciņa atvēršanas aizskariet degvielas tvertni ar degvielas iepildes ierīces uzgali.

TS202 —UN—23AUG88

Veicot iepildīšanu, turiet degvielas iepildes ierīces uzgali saskarē ar degvielas tvertnes atveri.

Neuzglabājiet degvielas tvertni atklātas liesmas un dzirksteļu tuvumā vai netālu no gāzes degļiem, ko lieto ūdens sildītājam vai citiem mērķiem.

DX,FIRE1 -25-12OCT11-1/1

Izvairieties no statiskās elektrības riska iepildot degvielu

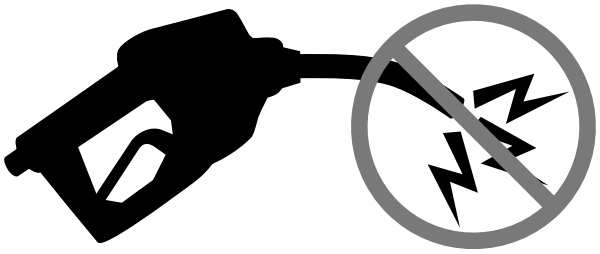
Sulfātu un citu komponentu satura samazināšanās iekš Ultra-Low Sulfur Diesel (ULSD) degvielas, samazina tās vadītspēju un palielina spēju saglabāt statisko uzlādi.

Rūpnīcā var bagātināt degvielu ar statiski izkliedētu piejaukumu. Tomēr, šeit darbojas daudzi faktori, kas var ar laiku samazināt piedevu efektivitāti.

Statiskā uzlāde var rasties ULSD degvielā, ja tā plūst caur degvielas piegādes sistēmām. Statiskās elektrības izlādēšanās, ja notiek degvielas izgarojumi, var radīt aizdegšanos vai eksploziju.

Tādēļ šeit ir svarīgi pārliecināties, ka sistēma, ko lieto degvielas iepildīšanai jūsu mašīnā (degvielas tvertne, transfēra sūknis, transfēra šļūtenes, uzgaļi un citi) ir pareizi iezemēti un savienoti. Konsultējaties ar savu degvielas vai degvielas sistēmu piegādātāju, lai pārliecinātos, ka piegādātā sistēma atbilst degvielas standartiem, ir pareizi iezemēta un pareizi savienota.

RG22142 —UN—17MAR14



RG21992 —UN—21AUG13

DX,FUEL,STATIC,ELEC -25-12JUL13-1/1

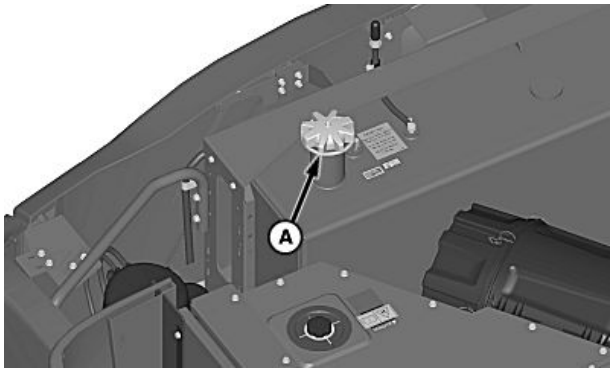
Degvielas tvertnes uzpilde

⚠ UZMANĪBU: Rīkojieties ar degvielu uzmanīgi. Nesmēķējiet, uzpildot degvielu. APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu pirms tvertnes uzpildes.

Nepārpildiet degvielas tvertni. Degvielas izšļakstīšanās var radīt ķermeņa savainojumus. Degvielas izplešanās rezultātā var rasties sūce. Ja tvertne ir pārpildīta, tad tiešos saules staros vai, pārāk sakarstot, tā pārplūdīs.

SVARĪGI: "Final Tier 4"/IV posma dzinēji Izmantojiet TIKAI dīzeļdegvielu ar īpaši zemu sēra saturu. Papildinformāciju skatiet nodaļā "Dīzeļdegviela un biodīzeļdegviela" šajā sadaļā.

Uzpildiet degvielas tvertni (A) katras dienas beigās. Tas novērš kondensāta veidošanos tvertnē, atdziestot mitrajam gaisam.



H106863 —UN—11FEB13

A—Degvielas tvertne

OUO6075,00013CE -25-23MAY13-1/1

Dīzeļdegvielas uzglabāšana un lietošana

⚠ UZMANĪBU: Samaziniet aizdegšanās risku. Rīkojieties ar degvielu uzmanīgi. NEUZPILDIET degvielas tvertni, kad darbojas dzinējs. Iepildot degvielu vai veicot apkopes darbus, pie degvielas sistēmas NEDRĪKST smēķēt.

Piepildiet degvielu katras darba dienas beigās, lai izvairītos no ūdens kondensāta veidošanās un sasalšanas aukstā laikā.

Visas degvielas glabāšanas tvertnes glabājiet pēc iespējas pilnākas, lai samazinātu kondensēšanos.

Pārliecinieties, ka visi degvielas glabāšanas tvertņu vāki un pārsegi būtu atbilstoši nostiprināti, lai izvairītos no mitruma iekļūšanas. Regulāri pārbaudiet ūdens saturu degvielā.

Izmantojot biodīzeļdegvielu, iespējams, ka ātrākas aizsērēšanas dēļ degvielas filtrs būs jāmaina biežāk.

Pirms motora iedarbināšanas ik dienas pārbaudiet motora eļļas līmeni. Pieaugošs eļļas līmenis var liecināt par dzinēja eļļas degvielas atšķaidīšanos.

Ja degviela ilgi uzglabājas degvielas tvertnē vai ja ir mazs degvielas patēriņš, tad ir jālieto degvielas piedevas, lai stabilizētu degvielu un novērstu ūdens kondensāta rašanos. Sazinieties un konsultējieties ar savu degvielas piegādātāju vai "John Deere" izplatītāju.

OUO6075,000163E -25-06SEP13-1/1

Dīzeļdegviela

Aptaujājiet Jūsu degvielas piegādātājus par dīzeļdegvielas īpašībām, kas ir pieejama Jūsu apvidū.

Parasti dīzeļdegviela ir tā sajaukta, lai tās temperatūras īpašības atbilstu attiecīgajam apvidum.

Dīzeļdegvielai ir jāatbilst specifikācijai EN 590 vai ASTM D975. Atjaunojamā dīzeļdegviela, ko ražo, veicot dzīvnieku tauku un augu eļļu hidrogenēšanu, pamatā atbilst naftas dīzeļdegvielai. Atjaunojamā dīzeļdegviela atbilst EN 590 vai ASTM D975 vai EN 15940, un tā ir apstiprināta lietošanai visās maisījumu koncentrācijās.

Prasības degvielas kvalitātei

Visos gadījumos degvielai ir jāatbilst sekojošiem raksturlielumiem:

Cetāna skaitlis vismaz 40. Ieteicams ir cetāna skaitlis virs 47, īpaši, ja temperatūras ir zem -20°C (-4°F) vai arī augstums virs jūras līmeņa virs 1675 m (5500 ft).

Aukstā filtra nosprostošanās punktam (CFPP) jābūt vismaz 5 °C (9 °F) zem mazākās noteiktās temperatūras, vai arī **saduļķošanās punktam** jābūt mazākam par noteikto zemāko apkārtējās vides temperatūru.

Degvielas eļļainībai jāatbilst nolietojuma vietas diametram maksimāli 0,52 mm, mērīšanai izmantojot ASTM D6079 vai ISO 12156-1. Ieteicams maksimālais atveres diametrs 0,45 mm.

Dīzeļdegvielas kvalitātei un sēra saturam jāatbilst rajonā, kurā dzinējs tiek ekspluatēts, spēkā esošajiem noteikumiem par emisiju. NELIETOJIET dīzeļdegvielu ar sēra saturu, lielāku par 10 000 mg/kg (10 000 ppm).

E-dīzeļdegviela

NELIETOJIET E-dīzeļdegvielu (dīzeļdegvielas un etanola maisījumu). E-dīzeļdegvielas izmantošana jebkurā John Deere mašīnā var anulēt mašīnas garantiju.

⚠ UZMANĪBU: Izvairieties no smagas traumas vai nāves, ugunsgrēka un sprādziena riska dēļ, izmantojot E-dīzeļdegvielu.

Sēra saturs 4. pagaidu līmeņa (Interim Tier 4), 4. galīgā līmeņa (final Tier 4), IIIB posma un IV posma dzinējiem

- Lietojiet tikai sevišķi dīzeļdegvielu ar mazu sēra saturu (ULSD) ar maksimālo sēra daudzumu 15 mg/kg (15 daļas uz miljonu).

Sēra saturs Tier 3 un Stage III A motoriem

- IETEICAMS lietot dīzeļdegvielu ar sēra saturu, kas mazāks par 1000 mg/kg (1000 daļiņas uz miljonu).
- Ja lieto dīzeļdegvielu ar sēra saturu 1000–2000 mg/kg (1000–2000 ppm), tad ir JĀSAMAZINA eļļas un filtra maiņas intervāli.
- PIRMS sākat lietot dīzeļdegvielu ar sēra saturu virs 2000 mg/kg (2000 ppm), konsultējieties ar savu John Deere izplatītāju.

Sēra saturs Tier 2 un Stage II motoriem

- IETEICAMS lietot dīzeļdegvielu ar sēra saturu, kas mazāks par 2000 mg/kg (2000 daļiņas uz miljonu).
- Ja lieto dīzeļdegvielu ar sēra saturu 2000–5000 mg/kg (2000–5000 ppm), tad ir JĀSAMAZINA eļļas un filtra maiņas intervāli.
- PIRMS sākat lietot dīzeļdegvielu ar sēra saturu virs 5000 mg/kg (5000 ppm), konsultējieties ar savu John Deere izplatītāju.

Sēra saturs citiem motoriem

- IETEICAMS lietot dīzeļdegvielu ar sēra saturu, kas mazāks par 5000 mg/kg (5000 daļiņas uz miljonu).
- Ja lieto dīzeļdegvielu ar sēra saturu, lielāku par 5000 mg/kg (5000 ppm), tad ir JĀSAMAZINA eļļas un filtra nomaiņas intervāli.

SVARĪGI: Dīzeļdegvielai nedrīkst piejaukt lietotu motora eļļu vai citus eļļošanas līdzekļus.

Nepareizas degvielas piedevas izmantošana vai izraisīt dīzeļdzinēju degvielas inžekcijas aprīkojuma bojājumus.

DX,FUEL1 -25-13JAN16-1/1

BioDiesel degviela

Biodīzeļdegviela ir izveidota no mono-alkil ēsteriem ar garas ķēdes taukskābi, atvasinātu no augu eļļām vai dzīvnieku taukiem. Biodīzeļdegvielas maisījums ir BioDiesel sajaukta ar naftas dīzeļdegvielu uz tilpuma pamata.

Pirms lietojiet degvielu, kas satur BioDiesel, ievērojiet BioDiesel lietošanas noteikumus un ieteikumus, kas norādīti Lietošanas instrukcijā.

Apkārtējās vides likumi un regulēšana var atbalstīt vai aizliegt biodegvielas lietošanu. Operatoram ir jākonsultējas ar attiecīgajām valsts iestādēm, pirms sāk lietot biodegvielas.

Visi John Deere motori ar izplūdes filtriem (atļauja no 2011. gada vai vēlāk)

Ar 5% piemaisījumu (B5) ir ieteicama, BioDiesel koncentrāciju līdz 20% piemaisījuma (B20) var lietot naftas dīzeļdegvielā. BioDiesel maisījumu B20 var lietot TIKAI tad, ja BioDiesel (100% BioDiesel vai B100) atbilst ASTM D6751, EN 14214, vai ekvivalentai specifikācijai. Sagaidāmi 2% jaudas zudumi un 3% degvielas ekonomijas samazinājums, ja lieto B20.

BioDiesel koncentrācijas virs B20 var bojāt motora emisijas vadības sistēmu un tās nedrīkst lietot. Risks ievērtēts, bet neierobežo lielāku stacionāro reģenerāciju, kvēpu uzkrāšanos, un palielina intervālus pelnu izvākšanai.

John Deere atzīst degvielas kondicionierus, kas satur deterģentu un izkliedētas piedevas, un ir vajadzīgi, ja lieto BioDiesel maisījumus B10—B20, un ir ieteicami, ja lieto mazāku BioDiesel maisījumu.

Visos John Deere motoros ietilpst izplūdes filtri (Primārā pielietošana 2012. gadā)

Ar 5% piemaisījumu (B5) ir ieteicama, BioDiesel koncentrāciju līdz 20% piemaisījuma (B20) var lietot naftas dīzeļdegvielā. BioDiesel maisījumu B20 var lietot TIKAI tad, ja BioDiesel (100% BioDiesel vai B100) atbilst ASTM D6751, EN 14214, vai ekvivalentai specifikācijai. Sagaidāmi 2% jaudas zudumi un 3% degvielas ekonomijas samazinājums, ja lieto B20.

Šādi John Deere motori var darboties ar BioDiesel maisījumu virs B20 (līdz pat 100% BioDiesel). Darbina, sākot no līmeņa virs B20 TIKAI ja BioDiesel ir atļauts ar likumu un atbilst EN 14214 specifikācijai (primāri pieejams Eiropā). Motori, kas darbojas ar BioDiesel maisījumu virs B20 var nebūt pilnīgi atbilstoši visiem emisijas regulēšanas noteikumiem. Sagaidāmi 12% jaudas zudumi un 18% degvielas ekonomijas samazinājums, ja lieto B100 BioDiesel.

John Deere atzīst degvielas kondicionierus, kas satur deterģentu un izkliedētas piedevas, un ir vajadzīgi, ja lieto BioDiesel maisījumus B10—B20, un ir ieteicami, ja lieto mazāku BioDiesel maisījumu.

BioDiesel lietošanas noteikumi un rekomendācijas

Naftas dīzeļa daudzumam visos BioDiesel maisījumos jāatbilst komerciālo standartu prasībām ASTM D975 (US) vai EN 590 (EU).

BioDiesel lietotāji iekš U.S. ir stingri atbalstīti, lai lietotu BioDiesel maisījumu no BQ-9000 Certified Marketer un ko izgatavojis BQ-9000 Accredited Producer (kas sertificēts ar National BioDiesel Board). Sertificētus pārdevējus un akreditētus ražotājus var atrast šādās interneta lapās: http://www.bq9000.org.

BioDiesel satur pelnu atlikumus. Pelnu līmenis var pārsniegt atļauto līmeni ASTM D6751 vai EN14214, kas var būt kā rezultāts pārmērīgam pelnu saturam un tad ir vajadzīga biežāka izplūdes filtra tīrīšana (ja ir aprīkots).

Degvielas filtram var būt nepieciešama biežāka nomaiņa, ja lieto BioDiesel degvielu, it sevišķi, ja ir atvienots no dīzeļdegvielas. Pirms motora iedarbināšanas ik dienas pārbaudiet motora eļļas līmeni. Eļļas līmeņa palielināšanas var norādīt uz iespējamo degvielas nokļūšanu motora eļļā. BioDiesel maisījumi virs B20 ir jāizlieto 90 dienu laikā no norādītā BioDiesel izgatavošanas datuma. BioDiesel maisījumus virs B20 ir jāizlieto 45 dienu laikā no BioDiesel izgatavošanas datuma.

Ja lieto BioDiesel maisījumu virs B20, ir jāievēro sekojošas prasības:

- Auksta laika iespaidojoša degradācija
- Stabilitātes un uzglabāšanas apstākļi (mitruma absorbcija, mikrobu apdraudējums)
- Iespējama filtra aizsērēšana un bloķēšana (rodas problēma pirmo reizi sākot lietot BioDiesel jau lietotos motoros)
- Iespējama degvielas noplūde caur blīvēm un šļūtenēm(vispirms jau lietotos motoros)
- iespējamā apkopes intervālu samazināšanas vajadzība motora sastāvdaļām

Pieprasiet analīzes sertifikātu no degvielas piegādātāja, lai pārliecinātos, ka degviela atbilst tai, kas norādīta Lietošanas instrukcijā.

Konsultējieties ar savu John Deere dīleri par degvielas kondicioniera lietošanu, lai uzlabotu BioDiesel degvielas uzglabāšanu un lietošanu.

Jāievēro sekojošo, ja lieto BioDiesel maisījumu virs B20:

- Iespējam inžektoru sprauslu piesārņošana vai bloķēšana, un rezultātā rodas jaudas zudumi un motora bojājumi, ja nelieto John Deere pārbaudītos degvielas kondicionierus
- Iespējama kartera eļļas atšķaidīšana (nepieciešama biežāka eļļas nomaiņa)
- Iespējama lakas uzkrāšanās uz iekšējiem komponentiem, vai to bloķēšana
- Iespējama duļķu vai nogulšņu rašanās

Turpinājums nākamajā lappusē

- Iespējama degvielas termiskā oksidēšanās paaugstinātas temperatūras dēļ
- Iespējamas ekoloģiskas problēmas ar citiem materiāliem (ieskaitot varu, svinu, cinku, alvu, misiņu un bronzu), kurus lieto degvielas padeves aprīkojumā
- Iespējama ūdens atdalīšanas efektivitātes samazināšanās
- Iespējami krāsojuma bojājumi, kas saskaras ar BioDiesel
- Iespējama korozija degvielas inžekcijas iekārtā
- Iespējama elastīgo blīvējumu un starpliku materiālu degradācija (vispirms tas attiecas uz veciem motoriem)
- Iespējams augsts skābes līmenis degvielas sistēmā
- Tā kā BioDiesel maisījumi virs B20 satur daudz pelnu, lietojot maisījumus virs B20 var rasties pārmērīgs pelnu daudzums, kas rada papildus pelnu slodzi un prasa biežāku izplūdes filtra tīrīšanu (ja aprīkots)

SVARĪGI: Neapstrādāta izspiesta augu eļļa John Deere motoros nekādā koncentrācijā NAV piemērota lietošanai kā degviela. Tā rada motora bojājumus.

DX,FUEL7 -25-15MAY13-2/2

Dīzeļdegvielas eļļošanas spējas

Vairumam dīzeļdegvielu, kas izgatavotas Amerikas Savienotajās Valstīs, Kanādā un Eiropas Savienībā, ir adekvāta eļļošanas spēja, kas nodrošina atbilstošu darbību un degvielas inžekcijas sistēmas komponentu ilgizturību. Tomēr, dīzeļdegvielai kas izgatavota dažos pasaules apgabalos var nebūt vajadzīgās eļļošanas īpašības.

SVARĪGI: Pārliecinieties, ka dīzeļdegvielai, kas tiek lietota Jūsu mašīnā, ir labas eļļojošās īpašības.

Degvielas eļļošanas spējai jāatbilst nolietojuma vietas diametram maksimāli 0,52 mm, mērīšanai izmantojot ASTM D6079 vai ISO 12156-1. Ieteicams maksimālais atveres diametrs 0,45 mm.

Ja izmantojat degvielu ar mazu vai nezināmu eļļošanas spēju, pievienojiet "John Deere" dīzeļdegvielas kondicionētāju degvielas aizsardzībai (vai tā ekvivalentu) ar norādīto koncentrāciju.

Biodīzeļdegvielas eļļošanas spējas

Biodegvielas eļļošanas spēju var būtiski uzlabot ar biodīzeļdegvielas maisījumiem līdz B20 (20% biodīzeļdegviela). Turpmākais eļļošanas spēju pieaugums ir ierobežots biodīzeļdegvielu maisījumiem virs B20.

DX,FUEL5 -25-07FEB14-1/1

Papildu dīzeļdegvielas piedevas

Dīzeļdegvielu var būt iemesls veiktspējai vai citā ekspluatācijas problēmām, daudzu iemeslu dēļ. Daži no cēloņiem ir slikta eļļošana, piesārņojumus, zems cetānskaitlis, un dažādas īpašības, kas izraisa nogulšņu rašanos degvielas sistēmā. Šie un citas atsauce citās sadaļās šajā operatora rokasgrāmatā.

Lai optimizētu dzinēja veiktspēju un uzticamību, rūpīgi sekot ieteikumiem par degvielas kvalitāti, uzglabāšanu un pārvietošanu, kas atrodami citur šajā operatora rokasgrāmatā.

Lai veicinātu atbalstu saglabājot veiktspēju un uzticamību dzinēja degvielas sistēmā, John Deere ir izstrādājis degvielas piedevu produktu saimi vairumam pasaules tirgu. Primārie produkti ietver Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (pilnība iespējots kondicionieris ziemas un vasaras formulām) un Fuel-Protect Keep Clean (degvielas iesmidzināšanas nosēdumu noņemšanai un profilaksei). Pieejamība šiem un citiem produktiem tirgū atšķiras. Sazinieties ar vietējo John Deere izplatītāju, lai pārbaudītu to pieejamību un iegūtu papildu informāciju par degvielas piedevām, kas varētu būt piemērotas tieši jūsu vajadzībām.

DX,FUEL13 -25-07FEB14-1/1

Dīzeļdegvielas testēšana

Dīzeļdegvielas analīzes programma var palīdzēt noteikt dīzeļdegvielas kvalitāti. Degvielas analīze var noteikt kritiskos datus, tādus kā cetāna skaitlis, degvielas tips, sēra saturs, ūdens daudzums, izskats, piemērotība darbam aukstā laikā, bakstēriju daudzums, sastinguma punkts, skābes daudzums, piesārņotība ar daļiņām un citus, degvielu raksturojošos datus.

Lai saņemtu papildu informāciju par dīzeļdegvielas analīzi, sazinieties ar savu John Deere dīleri.

DX,FUEL6 -25-14APR11-1/1

Auksta laika ietekmes samazināšana uz dīzeļmotoriem

John Deere dīzeļmotori ir izveidoti tā, lai efektīvi darbotos aukstumā.

Tomēr, lai tos varētu efektīvi iedarbināt un izmantot aukstā laikā, ir nepieciešamas dažas papildus operācijas. Turpmāk tekstā sniegtā informācija nodrošina aukstā laika ietekmes minimizāciju uz Jūsu motora iedarbināšanu un lietošanu aukstumā. Sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju, lai iegūtu papildinformāciju un uzzinātu par palīglīdzekļiem, kas pieejami izmantošanai aukstā laikā.

Ziemas degvielas lietošana

Ja temperatūra ir zemāka nekā 0°C (32°F), ziemas degvielas (No. 1-D Ziemeļamerikā) ir labākais risinājums darbam aukstā laikā. Ziemas degvielai ir zemāks saduļķošanās punkts un zemāks plūstamības punkts.

Saduļķošanās punkts ir temperatūra, pie kuras degvielā sāk izgulsnēties parafīns. Šis parafīns rada degvielas filtra aizsērējumu. **Plūstamības punkts** ir zemākā temperatūra, kurā novērojama degvielas kustība.

PIEZĪME: Vidēji, ziemas dīzeļdegviela ir ar mazāku Btu (siltuma saturu). Ziemas degvielas lietošana samazina jaudu un degvielas efektivitāti, bet neiespaido visus citus motoru raksturojošos lielumus. Ja ziemā mašīna darbojas ar samazinātu jaudu, sāciet traucējummeklēšanu ar izmantotās degvielas kategorijas pārbaudi.

Iesūcamā gaisa sildītājs

Dažiem motoriem ir ieplūdes gaisa sildītājs, kas palīdz iedarbināt motoru aukstā laikā.

Ēteris

Ētera ports ieplūdes traktā ir pieejams auksta laika starta komplektā.

⚠ UZMANĪBU: Ēteris ir ļoti viegli uzliesmojošs. Nelietojiet ēteri, ja iedarbināt motoru, kas aprīkots ar kvēlsvecēm vai ieplūdes gaisa sildītāju.

Dzesējošā šķidruma uzsildītājs

Dzesējošā šķidruma uzsildītājs (dzesētāja sildītājs) ir pieejams kā opcija auksta laika iedarbināšanas komplektā.

Eļļas viskozitātes atbilstība sezonai un pareiza dzesētāja koncentrācija

Lietojiet sezonai atbilstošas viskozitātes motora eļļu, kas atbilst gaidāmajam gaisa temperatūras diapazonam starp eļļas maiņas reizēm, un, kā ieteikts, lietojiet pareizas koncentrācijas silikāta antifrīzu. (Skatiet "Prasības DĪZEĻMOTORA EĻĻAI un MOTORA DZESĒŠANAS ŠĶIDRUMAM" šajā nodaļā.)

Dīzeļdegvielas plūsmas uzlabošanas piedeva

Lietojiet John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (ziemas formula), kas satur anti-gela ķīmiju, vai ekvivalentu degvielas kondicionieri neziemas degvielai (No. 2-D Ziemeļamerikā), aukstā laika sezonā. Tas ir galvenais, kas nodrošina darbību līdz apmēram 10 °C (18 °F) zem degvielas saduļķošanās punkta. Lai nodrošinātu darbību vēl zemākā temperatūrā, lietojiet ziemas degvielu.

SVARĪGI: Bagātiniet degvielu, ja ārējā temperatūra ir zemāka par 0 °C (32 °F). Lai iegūtu labākus rezultātus, lietojiet kopā ar nebagātinātu degvielu. Ņemiet vērā ieteikumus, kas sniegti pievienotajā instrukcijā.

Biodīzeļdegviela

Ja strādā ar biodīzeļdegvielas maisījumiem, siltākā temperatūrā var rasties vaska veidojumi. Sāciet lietot John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (ziemas formula) pie 5°C (41°F), lai lietotu biodīzeļa degvielu aukstā laika sezonā. Lietojiet B5 vai mazāku maisījumu pie temperatūras zem 0°C (32°F). Pie temperatūras zem -10 °C (14 °F) lietojiet tikai ziemas šķirnes naftas produktu dīzeļdegvielu.

Priekšējie ziemas aizsegi

Auduma, kartona, vai cietus priekšējos ziemas aizsegus neiesaka lietot nevienam John Deere motoram. Tie var radīt pārāk lielas motora dzesētāja, eļļas un ieplūdes gaisa temperatūras. Tas samazina motora kalpošanas laiku, samazina jaudu un negatīvi iespaido degvielas ekonomiju. Priekšējie ziemas aizsegi rada nenormālus stresus ventilatoram un ventilatora piedziņas komponentiem, kas var priekšlaicīgi sabojāties.

Ja lieto priekšējos ziemas aizsegus, tad nedrīkst aizsegt visu priekšējā režģa laukumu. Apmēram 25% laukuma režģa centrā vienmēr ir jābūt atvērtam visu laiku. Arī uz laiku nedrīkst nobloķēt gaisa plūsmu tieši radiatora kamerai.

Radiatora žalūzijas

Ja ir aprīkota termostatiski vadāma radiatora žalūziju sistēma, šo sistēmu ir jāieregulē tā, lai tā būtu pilnīgi atvērta, kad dzesētāja temperatūra sasniegusi 93 °C (200 °F), lai novērstu pārmērīgi augstu ieplūdes kolektora temperatūru. Manuāla sistēmas vadība nav ieteicama.

Ja lieto gaisa-gaisa pēcdzesētāju, tad žalūzijām jābūt pilnīgi atvērtām laikā, kad kolektora gaisa temperatūra sasniedz maksimumu, kas atļauta izejā no padeves gaisa dzesētājā.

Lai saņemtu papildu informāciju, sazinieties ar savu John Deere dīleri.

DX,FUEL10 -25-15MAY13-1/1

Diesel Exhaust Fluid (DEF) – Lietošana ar Selective Catalytic Reduction (SCR) aprīkotos motoros

Diesel exhaust fluid (DEF) ir lielas tīrības pakāpes šķidrums, ko injicē motoru izplūdes sistēmā, kas aprīkota ar Selective catalytic reduction (SCR) sistēmu. DEF tīrības uzturēšana ir svarīga, lai nerastos traucējumi SCR sistēmā. Motorus, kas aprīkoti ar DEF, lieto kā produktu, kas atbilst prasībām par karbamīda šķīdumiem 32 (AUS 32), atbilstoši ISO 22241-1.

Ieteicams lietot John Deere Diesel Exhaust Fluid. John Deere Diesel Exhaust Fluid var iegādāties pie jūsu John Deere dīlera dažāda izmēra iepakojumos, kas piemēroti jūsu darbības vajadzībām.

Ja John Deere Diesel Exhaust Fluid nav pieejams, lietojiet DEF, kas sertificēts American Petroleum Institute (API) Diesel Exhaust Fluid Certification Program vai ar AdBlue™ Diesel Exhaust Fluid Certification Program. Skatiet API sertifikācijas simbolu vai AdBlue™ nosaukumu uz konteinera.

Dažos gadījumos DEF var būt nosaukts vienā vai vairākos šādos vārdos:

- Urea
- Aqueous Urea Solution 32
- AUS 32
- AdBlue™
- NOx Reduction Agent
- Catalyst Solution

AdBlue ir VDA, the German Association of the Automotive Industry preču zīme.

DX,DEF -25-13JUN13-1/1

Testēšana Diesel Exhaust Fluid (DEF)

SVARĪGI: Lietojiet DEF ar pareizu koncentrāciju, kas ir kritiski motoram un pēcapstrādes sistēmai. Paildzināta uzglabāšana un citas kondīcijas var iespaidot DEF šķīduma koncentrāciju.

Ja DEF kvalitāte ir apšaubāma, paņemiet paraugu no DEF tvertnes vai uzglabāšanas tvertnes tīrā konteinerā. DEF jābūt kristāla skaidram ar nelielu amonjaka smaržu. Ja DEF ir miglains, iekrāsots vai nav tīra amonjaka smaka, tas neatbilst specifikācijai. DEF ar šādām īpašībām nedrīkst lietot. Iztukšojiet tvertni, izskalojiet ar destilētu ūdeni un iepildiet jaunu, kvalitatīvu DEF. Pēc tvertnes piepildīšanas, pārbaudiet DEF koncentrāciju.

Ja DEF sekmīgi iztur vizuālo un smakas testu, pārbaudiet DEF koncentrāciju ar portatīvo refraktometru. kas kalibrēts DEF mērījumiem.

DEF koncentrāciju jāpārbauda, ja motors nav darbojies ilgāku laika periodu, vai ja ir aizdomas, ka motors vai iepakotais DEF šķidrums ir piesārņots ar ūdeni.

Divi atbilstoši instrumenti ir pieejami pie jūsu John Deere dīlera:

- JDG11594 digitālais DEF refraktometrs—Digitāls instruments, kas viegli ļauj veikt koncentrācijas mērījumus
- JDG11684 DEF refraktometrs—Lēts alternatīvs instruments. kas nodrošina analogo nolasījumu

Sekojiet instrukcijām, kas pievienotas katrai ierīcei, lai veiktu mērījumus.

Pareiza DEF koncentrācija ir 31.8—33.2% karbamīda. Ja DEF koncentrācija ir ārpus specifikācijas, drenējiet mašīnas DEF tvertni, skalojiet ar destilētu ūdeni un piepildiet ar jaunu vai derīgu DEF. Ja iepakotais DEF neatbilst specifikācijai, atsakieties no DEF iepakojuma un nomainiet ar jaunu vai derīgu DEF.

DX,DEF,TEST -25-13JUN13-1/1

Diesel Exhaust Fluid (DEF) uzglabāšana

UZMANĪBU: Izvairieties no saskares ar acīm. Ja nonākat ar to kontaktā, nekavējoties skalojiet acis ar lielu daudzumu ūdens vismaz 15 minūtes. Rekomendācijas Materials Safety Data Sheet (MSDS) papildus informācijai.

Neiedzeriet DEF. Ja tomēr DEF ir norīts, nekavējoties izsauciet ārstu. Papildus Materials Safety Data Sheet (MSDS) papildus informācijai.

SVARĪGI: To ir aizliegts aizskart vai demontēt kādu komponentu no pēcapstrādes sistēmas. Nelietojiet DEF kur tas nav paredzēts specifikācijā un nedarbiniet motoru bez DEF.

Nekad neveidojiet DEF samaisot agrikultūru karbamīdu ar ūdeni. Ja lauksaimniecībai paredzētais karbamīds neatbilst specifikācijai, tas var sabojāt pēcapstrādes sistēmu.

Nepievienojiet ķīmiskas vielas vai piedevas pie DEF, lai novērstu sasalšanu. Jebkādi ķīmiski piejaukumi pie DEF var sabojāt pēcapstrādes sistēmu.

Nekad neiepildiet ūdeni vai kādu citu šķidrumu un nepievienojiet pie DEF. Darbs ar modificētu DEF vai reproducētu DEF, var sabojāt pēcapstrādes sistēmu.

Sekojošā uzglabāšanas informācija ir tikai orientējoša un kalpo tikai kā vadlīnijas.

Ieteicams uzglabāt DEF, nepieļaujot ekstrēmas ārējās temperatūras. DEF sasalst pie -11°C (12°F). Temperatūras iedarbība, kas lielāka kā 30 °C (86 °F) var degradēt DEF ar laiku.

Speciālos DEF konteinerus starp lietošanas reizēm jānoblīvē, lai novērstu piesārņošanos. DEF uzglabāšanai un transportēšanai ieteicami konteineri no polipropilēna, polietilēna vai nerūsējošā tērauda.

Ideāli apstākļi DEF uzglabāšanai ir:
- Uzglabāšanas temperatūra starp –5 °C un 30 °C (23 °F un 86 °F)
- Uzglabājiet noslēgtos konteineros, lai novērstu piesārņošanos un iztvaikošanu

Ievērojot šos noteikumus, DEF tiek nodrošināts lietošanai vismaz 18 mēnešus. Uzglabājot DEF pie augstākas temperatūras var samazināties kalpošanas ilgums par apmēram 6 mēnešiem uz katriem 5 °C (9 °F) temperatūras virs 30 °C (86 °F).

Ja nav zināms, cik ilgi vai kādos apstākļos DEF ir uzglabāts, veiciet DEF testēšanu. Skatiet Diesel Exhaust Fluid (DEF) testēšana.

Ilglaicīga DEF uzglabāšana tvertnē (ilgāk kā 12 mēneši), nav ieteicama. Ja ilglaicīga uzglabāšana ir nepieciešama, testējiet DEF pirms lietošanas motorā. Skatiet Diesel Exhaust Fluid (DEF) testēšana.

Ja ieteicams iegādāties DEF lielā daudzumā, to jādara 12 mēnešos.

DX,DEF,STORE -25-13JUN13-1/1

Diesel Exhaust Fluid (DEF) tvertnes uzpildīšana

⚠ UZMANĪBU: Izvairieties no saskares ar acīm. Ja nonākat ar to kontaktā, nekavējoties skalojiet acis ar lielu daudzumu ūdens vismaz 15 minūtes. Papildus Materials Safety Data Sheet (MSDS) papildus informācijai.

Neiedzeriet DEF. Ja tomēr DEF ir norīts, nekavējoties izsauciet ārstu. Papildus Materials Safety Data Sheet (MSDS) papildus informācijai.

SVARĪGI: Lietojiet tikai destilētu ūdeni, lai tīrītu komponentus, kurus lieto ar DEF. Netīrs ūdens var sabojāt DEF. Ja destilēts ūdens nav pieejams, skalojiet ar krāna ūdeni, pēc tam rūpīgi izskalojiet ar DEF.

Ja DEF ir izlijis vai kontaktā ar citām uzglabāšanas tvertnes virsmām, nekavējoties noskalojiet virsmu ar tīru ūdeni. DEF ir korozīvs krāsotām un nekrāsotām metāliskām virsmām un var deformēt dažus plastmasas un gumijas komponentus.

Ja DEF ir iepildīts motora degvielas tvertnē vai cita šķidruma tvertnē, neiedarbiniet motoru, kamēr sistēma nav pilnīgi iztīrīta no DEF. Nekavējoties sazinieties ar savu John Deere dīleri, lai saņemtu informāciju par sistēmas tīrīšanas metodiku.

Esiet ļoti uzmanīgi, kad veiciet DEF tvertnes piepildīšanu. Pārliecinieties, ka DEF tvertnes vāks ir brīvs no netīrumiem, pirms noņemiet šo vāku. Noblīvējiet DEF konteinerus lietošanas starplaikos, lai novērstu piesārņošanu un iztvaikošanu.

Izvairieties no DEF izšļakstīšanas un nepieļaujiet DEF kontaktu ar ādu, acīm, vai muti.

DEF nav kaitīgs rīcībai, bet pēc ilgāka laika var radīt koroziju dažiem materiāliem, tādiem kā oglekļa tērauds,

TS1731 —UN—23AUG13

cinks, niķelis, varš, alumīnijs un magnēzijs. Lietojiet tikai piemērotus konteinerus, lai uzglabātu un transportētu DEF. Ieteicami konteineri no polipropilēna, polietilēna vai nerūsējošā tērauda.

izvairieties no ilgstošas vai atkārtotas tā saskares ar ādu. Saskares gadījumā nekavējoties noskalojiet ādu ar ziepēm un ūdeni.

Uzglabājot vai lietojot DEF nodrošiniet, ka tas nesaskaras ar netīrumiem un putekļiem. Izmazgājiet un izskalojiet konteinerus un piltuves ar destilētu ūdeni, lai izvāktu nosēdumus.

Ja nezināms šķidrums, tāds kā dīzeļdegviela vai dzesētājs ir nokļuvis DEF tvertnē, griezieties pie sava John Deere dīlera, lai vienotos kad skalot un iztīrīt sistēmu.

Ja ūdens nokļuvis DEF tvertnē, tvertne noteikti ir jāiztīra. Skatīt DEF tvertnes tīrīšana, šajā instrukcijā. Pēc tvertnes piepildīšanas, pārbaudiet DEF koncentrāciju. Skatiet Diesel Exhaust Fluid (DEF) testēšana.

Operatoram nepārtraukti ir jāuztur attiecīgo DEF līmeni. Pārbaudiet DEF līmeni katru dienu, un papildiniet, ja nepieciešams. Iepildīšanas atveri identificē vadoties no zilas krāsas vāka, uz kura ir redzams DEF simbols.

DX,DEF,REFILL -25-13AUG13-1/1

Diesel Exhaust Fluid (DEF) tvertnes tīrīšana

UZMANĪBU: Izvairieties no saskares ar acīm. Ja tas notiek, nekavējoties skalojiet acis ar lielu ūdens daudzumu vismaz 15 minūtes. Papildus Materials Safety Data Sheet (MSDS) papildus informācijai.

SVARĪGI: Ja DEF ir izlijis vai kontaktā ar citām uzglabāšanas tvertnes virsmām, nekavējoties noskalojiet virsmu ar tīru ūdeni. DEF ir korozīvs krāsotām un nekrāsotām metāliskām virsmām un var deformēt dažus plastmasas un gumijas komponentus.

Izsmidzināto DEF, ir jānosausina vai jānoslauka ar lupatu, tas var radīt baltas nogulsnes. Nepietiekama DEF notīrīšana var radīt diagnozi Selective Catalytic Reduction (SCR) sistēmas noplūdes problēmas.

Ja neatbilstošs materiāls vai šķidrums ir pievienots DEF tvertnē, drenējiet DEF tvertni, izskalojiet un iepildiet jaunu DEF.

Ja DEF kvalitāte ir apšaubāma, izlaidiet visu no DEF tvertnes un ievietojiet tīrā konteinerā. DEF jābūt kristāla skaidram ar nelielu amonjaka smaržu, vai bez smaržas. Ja DEF ir miglains, iekrāsots vai nav tīra amonjaka smaka, tas neatbilst specifikācijai un to nedrīkst lietot. DEF ar šādām īpašībām nedrīkst lietot.

1. Atveriet izlaišanas atveri (ja ir aprīkota), un izlaidiet vai atsūciet ar sifonu bojāto DEF no DEF tvertnes.

PIEZĪME: Tīrīšanu var veikt, kad DEF tvertni montē vai demontē.

2. DEF tvertnes piepildīšana ar jaunu DEF.

   Pirms motora darbināšanas ir jāpārbauda DEF, vai tam ir pareizais vizuālais izskats, smarža un koncentrācija. Skatīt Diesel Exhaust Fluid (DEF) – Lietošana ar Selective Catalytic Reduction (SCR) aprīkotos motoros, Degvielas, smērvielu un dzesētāju sekcijā, papildus informācijai.

3. DEF tvertnes drenāža vai iztukšošana ar sifonu.

PIEZĪME: Atkārtojiet soļus 2—3, kamēr DEF tvertne ir tīra.

4. Nomainiet DEF dozēšanas mezgla filtru.
5. Samontējiet drenāžas noslēgtu DEF tvertnei, ja tas demontēts. Samontējiet DEF tvertni, ja tā demontēta.
6. Piepildiet DEF tvertni ar jaunu DEF.
7. Pārbaudiet DEF koncentrāciju ar DEF refraktometru, tādu kā JDG11594 vai JDG11684. Pareiza DEF koncentrācija ir 31.8% — 33.2%. Griezieties pie sava autorizētā dīlera pēc papildus informācijas.
8. Ja DEF neatbilst specifikācijai, nav pietiekami dzidrs vai tam nav neliela amonjaka smaka, griezieties pie sava autorizētā dīlera.

DX,DEF,CLEANTANK -25-12JUL13-1/1

Dīzeļa izplūdes fluida (DEF) dispozīcija

Ja neliels daudzums DEF nonācis gruntī, šo DEF ir jānovāc. Ja ir liels daudzums, griezieties pie vides aizsardzības organizācijām, lai veiktu savākšanu.

Ja būtisks DEF daudzums neatbilst specifikācijai, griezieties pie DEF piegādātāja, lai veiktu nomaiņu.

Neļaujiet lielam DEF daudzumam nokļūt grunts ūdeņos vai griezieties pie DEF, lai savāktu notekūdeņus.

DX,DEF,DISPOSE -25-13JUN13-1/1

Dīzeļmotora dzesētājs (motori ar cilindriem ar dzesējamo čaulu)

Labākie dzesētāji

Priekšroka dodama šādiem samaisītiem dzesēšanas šķidrumiem:

- **John Deere COOL-GARD™II**
- **John Deere COOL-GARD II**

COOL-GARD II iepriekš sajauktie dzesētāji ir pieejami dažādās koncentrācijās, ar dažādu pretsasalšanas aizsardzību, kas parādīts sekojošā tabulā.

COOL-GARD II pre-mix	Aizsardzība robeža pret sasalšanu
COOL-GARD II 20/80	-9 °C (16 °F)
COOL-GARD II 30/70	-16 °C (3 °F)
COOL-GARD II 50/50	-37 °C (-34 °F)
COOL-GARD II 55/45	-45 °C (-49 °F)
COOL-GARD II PG 60/40	-49 °C (-56 °F)
COOL-GARD II 60/40	-52 °C (-62 °F)

Ne visi COOL-GARD II pre-mix produkti ir pieejami visās valstīs.

Izmantojiet COOL-GARD II PG, kad nepieciešams dzesēšanas šķidrums, kas nav toksisks.

Papildus ieteicamie dzesēšanas šķidrumi

Ir ieteicams arī šāds motora dzesēšanas šķidrums:

- John Deere COOL-GARD II Concentrate - koncentrāts maisījumā ar tīru ūdeni 40% līdz 60%.

SVARĪGI: Kad sajauc dzesētāja koncentrātu ar ūdeni, nelietojiet mazāk kā 40% vai vairāk kā 60% dzesētāja koncentrātu. Mazāk kā 40% ir nepiemērota piedeva aizsardzībai pret koroziju. Pievienojot vairāk kā 60%, var rasties saželēšana un dzesēšanas sistēmas problēmas.

Citi dzesēšanas šķidrumi

Citus, uz etilēnglikola un propilēnglikola bāzes izveidotus dzesētājus var lietot, ja tie atbilst šādām specifikācijām:

- Iepriekš sajaukti dzesētāji atbilst ASTM D6210 prasībām
- Dzesētāja koncentrāciju, kas atbilst ASTM D6210 prasībām, sajauc 40—60% koncentrācijā ar kvalitatīvu ūdeni

COOL-GARD ir Deere & Company preču zīme

Ja dzesētājs, kas atbilst vienai no šīm specifikācijām, nav pieejams, lietojiet dzesētāja koncentrāciju vai iepriekš sajauktu dzesētāju, kam ir minimālās sekojošās ķīmiskās un fizikālās īpašības:

- Nodrošina cilindra čaulu kavitācijas aizsardzību saskaņā ar John Deere kavitācijas pārbaudes metodi vai autoparka pētījumu, kas veikts 60% vai lielākai kravnesībai
- Ir norādīta beznitrīta piedevas pakete
- Aizsargā dzesēšanas sistēmas metālus (lietu tēraudu, alumīnija sakausējumus un vara sakausējumus, piemēram, misiņu) no korozijas

Ūdens kvalitāte

Dzesēšanas sistēmas nevainojamam darbam ir svarīga ūdens kvalitāte. Sajaukšanai ar uz etilēnglikolu vai propilēnglikolu bāzēta dzesēšanas šķidruma koncentrātu ir ieteicams lietot destilētu, dejonizētu un demineralizētu ūdeni.

Dzesēšanas līdzekļa nomaiņas intervāli

Iztukšojiet un izskalojiet dzesēšanas sistēmu un atkal piepildiet ar svaigu dzesēšanas šķidrumu pēc norādītajiem intervāliem, atbilstoši tam, kādus dzesēšanas šķidrumus lietojiet.

Ja izmantojat COOL-GARD II vai COOL-GARD II PG, nomaiņas intervāls ir 6 gadi vai 6000 ekspluatācijas stundas.

Ja izmantojat kādu citu dzesēšanas šķidrumu, nevis "COOL-GARD II" vai "COOL-GARD II PG", nomaiņas intervāls samazinās līdz 2 gadiem vai 2000 ekspluatācijas stundām.

SVARĪGI: Nelietojiet dzesēšanas sistēmu blīvējošas piedevas vai antifrīzu, kas satur blīvējošas piedevas.

Nejauciet kopā uz etilēnglikolu un propilēnglikolu bāzētus dzesēšanas šķidrumus.

Nelietojiet dzesēšanas šķidrumus, kas satur nitrītus.

DX,COOL3 -25-02MAR16-1/1

John Deere COOL-GARD II COOLANT EXTENDER

Dažas dzesētāja piedevas motora darbības laikā izzūd. Priekš COOL-GARD™ II pre-mix un COOL-GARD II Concentrate, atjaunojiet dzesētāja piedevas starp drenāžas intervāliem, pievienojot COOL-GARD II Coolant Extender.

COOL-GARD II Coolant Extender nepievieno, pirms veikta pārbaude ar COOL-GARD II testa strēmelēm. Šīs testa strēmeles nodrošina vienkāršu, efektīvu metodi, lai pārbaudītu sasalšanas punktu, papildināšanas apjomu, un pH jūsu motora dzesētājā.

Testējiet dzesētāja šķīdumu ar 12 mēnešu intervāliem un vienmēr, kad lietojamais dzesētājs ir samazinājies sūces vai pārkaršanas dēļ.

SVARĪGI: Nelietojiet COOL-GARD II testa strēmeles priekš COOL-GARD II PG.

COOL-GARD II Coolant Extender ir ķīmiski sajaukta piedevu sistēma, ko lieto ar visiem COOL-GARD II dzesētājiem. COOL-GARD II Coolant Extender nav paredzēts darbam ar nitrītus saturošiem dzesētājiem.

SVARĪGI: Nepievienojiet papildus dzesēšanas šķidruma piedevas, ja dzesēšanas sistēma ir iztukšota un pēc tam piepildīta ar kādu no sekojošiem:

- **John Deere COOL-GARD II**
- **John Deere COOL-GARD II PG**

Lietojot neieteiktās dzesētāja piedevas var rasties papildus neparedzēta reakcija, dzesētāja saželēšana, vai dzesēšanas sistēmas elementu korozija.

Pievienojiet ieteikto COOL-GARD II Coolant Extender koncentrāciju. NEPIEVIENOJIET vairāk par ieteikto apjomu.

COOL-GARD ir Deere & Company preču zīme

DX,COOL16 -25-15MAY13-1/1

Ekspluatācija karstā klimatā

John Deere motori izveidoti lai darbotos lietojot ieteiktos motora dzesētājus.

Vienmēr lietojiet norādīto motora dzesētāju, arī tad, ja darbība notiek ģeogrāfiskā zonā, kur nav vajadzīga aizsardzība pret sasalšanu.

SVARĪGI: Ūdeni var lietot kā dzesētāju *tikai avārijas situācijās.*

Putošana, karstu alumīnija un dzelzs virsmu korozija, katlakmens un kavitācija var rasties, ja ūdeni lieto ka dzesētāju, kur ir pievienots tikai dzesētāja kondicionieris.

Cik ātri vien iespējams, iztukšojiet dzesēšanas sistēmu un piepildiet ar ieteikto motora dzesētāju.

DX,COOL6 -25-15MAY13-1/1

Ūdens kvalitāte sajaukšanai ar dzesētāja koncentrātu

Motoru dzesēšanas šķidrumi ir trīs ķīmisku komponentu savienojums: etilēnglikola (EG) vai propilēnglikola (PG) antifrīzs, inhibitējošās dzēšanas šķidruma papildpiedevas un kvalitatīvs ūdens.

Dzesēšanas sistēmas nevainojamam darbam ir svarīga ūdens kvalitāte. Sajaukšanai ar etilēnglikola vai propilēnglikola koncentrātu motora dzesēšanai ir jālieto destilētu, dejonizētu vai demineralizētu ūdeni.

Visa veida ūdenim, ko lieto dzesēšanas sistēmā, ir jāatbilst sekojošām kvalitātes minimuma specifikācijām:

Hlorīdi	<40 mg/L
Sulfāti	<100 mg/L
Kopējais neatšķaidīts	<340 mg/L
Kopējais izšķīdinātais I cietība	<170 mg/L
pH	5.5—9.0

SVARĪGI: Nelietojiet pudelēs esošo dzeramo ūdeni, jo tas bieži ir ar lielāku kopējo šķīduma koncentrāciju.

Aizsardzība pret sasalšanu

Relatīvā glikola koncentrācija un ūdens motora dzesēšanas šķidrumā nosaka tā aizsardzības limitu pret sasalšanu.

Etilēnglikols	**Aizsardzība robeža pret sasalšanu**
40%	-24 °C (-12 °F)
50%	-37 °C (-34 °F)
60%	-52 °C (-62 °F)
Propilēnglikols	**Aizsardzība robeža pret sasalšanu**
40%	-21 °C (-6 °F)
50%	-33 °C (-27 °F)
60%	-49 °C (-56 °F)

NELIETOJIET etilēnglikola dzesējošā šķidruma un ūdens sajaukumā lielāku par 60% vai propilēnglikola daudzumu dzesējošā šķidruma un ūdens sajaukumā lielāku par 60%.

DX,COOL19 -25-15MAY13-1/1

Dzesētāja sasalšanas punkta testēšana

Lietojot portatīvo dzesētāja refraktometru tiek nodrošināta ātra, vienkārša un sevišķi precīza metode dzesētāja sasalšanas punkta noteikšanai. Šī metode ir daudz precīzāka nekā testa strēmeles vai plūsmas hidrometrs, kas var radīt kļūdainu rezultātu.

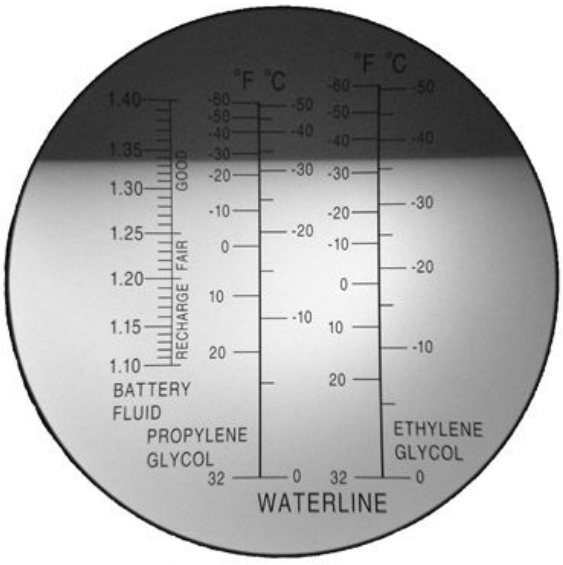
Dzesētāja refraktometrs ir pieejams pie jūsu John Deere dīlera SERVICEGARD™ instrumentu programmā. Partijas numurs 75240 norāda uz ekonomisku risinājumu precīzai sasalšanas punkta noteikšanai uz lauka.

Lai lietotu šo instrumentu:

1. Ļaujiet dzesēšanas sistēmai atdzist līdz apkārtējai temperatūrai.
2. Atveriet radiatora vāku, lai piekļūtu dzesētājam.
3. Ar pievienoto instrumentu paņemiet nelielu dzesētāja daudzumu.
4. Atveriet refraktometra vāku un novietojiet vienu pilienu dzesētāja logā un aizveriet vāku.
5. Skatieties caur lupu un fokusējiet to, ja vajadzīgs.
6. Pierakstiet šī tipa dzesētāja sasalšanas punktu (etilēnglikola dzesētājs vai propilēna glikols) veicot testu.

TS1732 —UN—04SEP13

SERVICEGARD™ Part Number 75240



TS1733 —UN—04SEP13

Attēls ar Drop of 50/50 Coolant novietotu refraktometera logā

SERVICEGARD ir Deere & Company preču zīme

DX,COOL,TEST -25-13JUN13-1/1

Dīzeļmotoru Break-In eļļa — Nesertificēta emisija un sertficēti Tier 1, Tier 2, Tier 3, Stage I, Stage II, un Stage III

Jaunie dzinēji rūpnīcā tiek piepildīti ar "John Deere" Break-In™ vai "John Deere" Break-In Plus™ dzinēja eļļu. Piestrādes laikā pēc vajadzības pievienojiet “John Deere Break-In”™ vai “Break-In Plus”™ dzinēja eļļu, lai uzturētu norādīto attiecīgās eļļas līmeni.

Lai veicinātu dzinēja sastāvdaļu pareizu piestrādi, darbiniet dzinēju ar minimāliem tukšgaitas apgriezieniem dažādos apstākļos, jo īpaši ar lielu slodzi.

Ja jauna vai pārveidota dzinēja sākotnējās darbības laikā izmanto “John Deere Break-In”™ dzinēja eļļu, nomainiet eļļu un filtru ne vēlāk kā pēc 100 stundām.

Ja tiek lietota John Deere Break-In Plus™ dzinēja eļļa, nomainiet eļļu un filtru ne agrāk kā pēc 100 stundām un ne vēlāk, kā norādīts John Deere Plus-50™ II vai Plus-50™ eļļai.

Pēc dzinēja remonta tajā ir jāiepilda "John Deere Break-In Plus"™ vai "Break-In Plus"™ dzinēja eļļa.

Ja "John Deere Break-In"™ vai "Break-In Plus"™ dzinēja eļļa nav pieejama, lietojiet "SAE 10W-30" viskozitātes kategorijas dīzeļdzinēja eļļu un nomainiet eļļu un filtru ne vēlāk kā pēc 100 darba stundām:

- API Service Classification CE
- API Service Classification CD
- API Service Classification CC
- ACEA Oil Sequence E2
- ACEA Oil Sequence E1

“Break-In” ir Deere & Company preču zīme.
Break-In Plus ir Deere & Company preču zīme
“Plus-50” ir Deere & Company preču zīme.

SVARĪGI: Nelietojiet Plus-50™ II, Plus-50™, vai motora eļļas kopā ar kādu no sekojošām priekš sākuma break-in jaunos un remontētos motoros:

API CK-4	**ACEA E9**
API CJ-4	**ACEA E7**
API CI-4 PLUS	**ACEA E6**
API CI-4	**ACEA E5**
API CH-4	**ACEA E4**
API CG-4	**ACEA E3**
API CF-4	
API CF-2	
API CF	

Šīs eļļas nav atļautas pareizai motora piestrādei.

"John Deere Break-In Plus"™ dzinēja eļļu var lietot visiem "John Deere" dīzeļdzinējiem visos izmešu sertifikācijas līmeņos.

Pēc piestrādes perioda izmantojiet "John Deere Plus-50™ II", "John Deere Plus-50"™ vai citu dīzeļdzinēja eļļu, kā norādīts šajā rokasgrāmatā.

DX,ENOIL4 -25-02NOV16-1/1

John Deere Break-In Plus™ dzinēja eļļa — Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB posma un IV posma

Rūpnīcā jaunie dzinēji tiek uzpildīti ar "John Deere" Break-In Plus™ dzinēja eļļu. Piestrādes laikā pēc vajadzības pievienojiet “John Deere Break-in Plus”™ dzinēja eļļu, lai uzturētu norādīto eļļas līmeni.

Lai veicinātu dzinēja sastāvdaļu pareizu piestrādi, darbiniet dzinēju ar minimāliem tukšgaitas apgriezieniem dažādos apstākļos, jo īpaši ar lielu slodzi.

Jauna vai pārbūvēta dzinēja sākotnējās darbības laikā mainiet eļļu un filtru vismaz pēc 100 stundām, nepārsniedzot maksimālo, “John Deere Plus-50 II”™ dzinēja eļļai norādīto intervālu.

Pēc dzinēja remonta tajā ir jāiepilda "John Deere Break-In Plus"™ dzinēja eļļa.

Ja John Deere Break-in Plus™ dzinēja eļļa nav pieejama, izmantojiet SAE 10W-30 viskozitātes kategorijas dīzeļdzinēju eļļu, kas atbilst vienam no turpmāk minētajiem kritērijiem:

- API apkopes kategorija CK-4
- AP" apkopes kategorija CJ–4
- "ACEA" eļļu secība "E9"
- "ACEA" eļļu secība "E6"

Break-In Plus ir Deere & Company preču zīme
“Plus-50” ir “Deere & Company” preču zīme.

Ja jauna vai pārveidota dzinēja sākotnējās darbības laikā izmantojat kādu no šīm eļļām, mainiet eļļu un filtru pēc laika posma, kas ir ne mazāks kā 100 stundas un ne ilgāks par 250 stundām.

SVARĪGI: Jaunam vai remontētam dzinējam sākuma piestrādei nelietojiet citas dzinēja eļļas.

"John Deere Break-In Plus"™ dzinēja eļļu var lietot visiem "John Deere" dīzeļdzinējiem visos izmešu sertifikācijas līmeņos.

Pēc piestrādes perioda izmantojiet “John Deere Plus-50™ II” vai citu dīzeļdzinēja eļļu, kā norādīts šajā rokasgrāmatā.

DX,ENOIL16 -25-02NOV16-1/1

Dīzeļdzinēja eļļa — Tier 2 un II posms

Izvēlieties tādu eļļas viskozitāti, kas atbilst gaidāmajam gaisa temperatūras diapazonam periodā starp eļļas maiņas reizēm.

Ieteicams izmantot “John Deere Plus-50™ II” eļļu.

Ieteicama ir arī "John Deere Plus-50™".

Lietojot citas eļļas, tām ir jāatbilst vismaz vienam no šādiem punktiem:

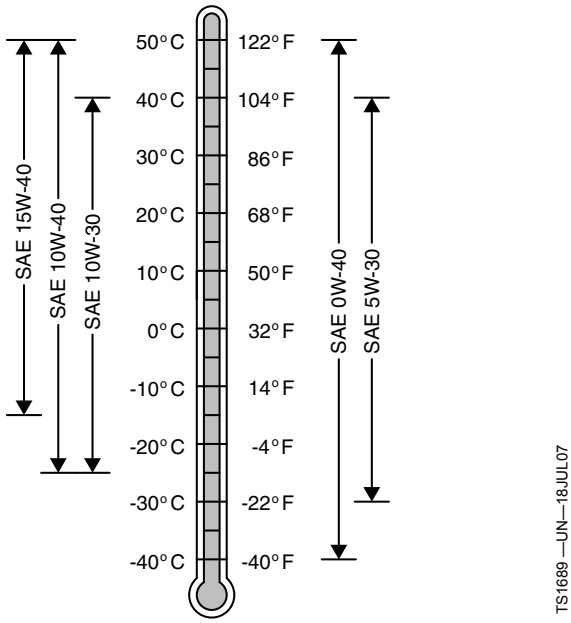
- John Deere Torq-Gard™
- API apkopes kategorija CK-4
- API apkopes kategorija CJ–4
- “API” apkopes kategorija “CI-4 PLUS”
- “API” apkopes kategorija “CI-4”
- API apkopes kategorija CH-4
- "ACEA" eļļu secība "E9"
- "ACEA" eļļu secība "E7"
- "ACEA" eļļu secība "E6"
- "ACEA" eļļu secība "E5"
- "ACEA" eļļu secība "E4"

Ieteicams lietot universālās dīzeļdzinēju eļļas.

Dīzeļdegvielas kvalitātei un sēra saturam jāatbilst noteikumiem par emisiju, kas ir spēkā reģionā, kur dzinējs tiek lietots.

NELIETOJIET dīzeļdegvielu ar sēra saturu, lielāku par 10000 mg/kg (10000 ppm).

Plus-50 ir Deere & Company preču zīme
Torq-Gard ir Deere & Company preču zīme



Eļļas viskozitātes attiecīgajiem gaisa temperatūras diapazoniem

DX,ENOIL7 -25-02NOV16-1/1

Dīzeļmotora eļļa — Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB posma un IV posma

Izvēlieties tādu eļļas viskozitāti, kas atbilst gaidāmajam gaisa temperatūras diapazonam periodā starp eļļas maiņas reizēm.

Ieteicams izmantot "John Deere Plus-50™ II" dzinēja eļļu.

Ja tiek lietota "John Deere Plus-50™ II" dzinēja eļļa, apkopes intervālu var pagarināt. Lai iegūtu papildu informāciju, skatiet dzinēja eļļas maiņas intervālu tabulu un sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju.

Ja nav pieejama "John Deere Plus-50™ II" dzinēja eļļa, var lietot dzinēja eļļu, kas atbilst vienai vai vairākām turpmākajām kategorijām.

- API apkopes kategorija CK-4
- "API" apkopes kategorija "CJ–4"
- "ACEA" eļļu secība "E9"
- "ACEA" eļļu secība "E6"

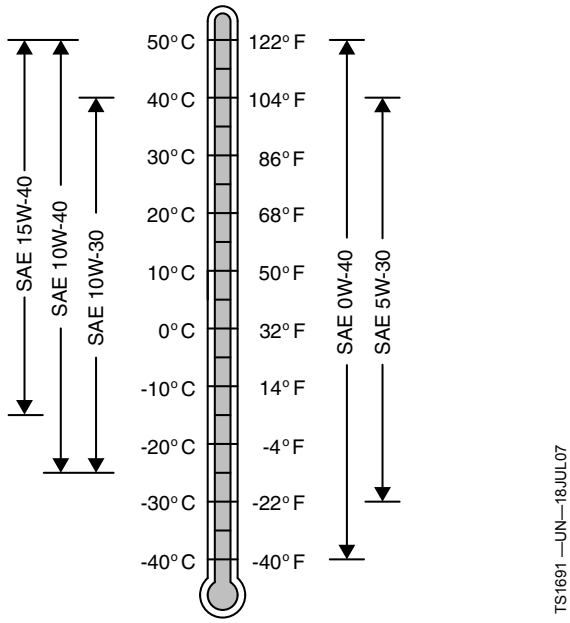
NELIETOJIET dzinēja eļļas, kas satur vairāk nekā 1,0% sulfāta pelnu, 0,12% fosfora vai 0,4% sēra.

Ieteicams lietot universālās dīzeļdzinēju eļļas.

Dīzeļdegvielas kvalitātei un sēra saturam jāatbilst noteikumiem par emisiju, kas ir spēkā reģionā, kur dzinējs tiek lietots.

SVARĪGI: Lietojiet tikai dīzeļdegvielu ar īpaši mazu sēra saturu (ULSD) ar maksimālo sēra saturu 15 mg/kg (15 miljonās daļas).

Plus-50 ir Deere & Company preču zīme



Eļļas viskozitātes attiecīgajiem gaisa temperatūras diapazoniem

DX,ENOIL14 -25-02NOV16-1/1

Dīzeļdzinēja eļļas apkalpošanas intervāls darbam lielā augstumā

Lai izvairītos no pārmērīgas eļļas degradācijas un iespējamiem dzinēja bojājumiem, samaziniet eļļas un filtru apkalpošanas intervālus līdz 50% no sākotnēji ieteiktajām vērtībām, darbinot dzinējus augstumā virs **1675 m (5500 ft)**.

Analizējot eļļas, var pieļaut pagarinātus apkalpošanas intervālus.

Lietojiet tikai pārbaudītus eļļas veidus.

Originālo stundu piemērs	Atbilstošās liela augstuma stundas
125	60
150	75
175	85
200	100
250	125
275	135
300	150
350	175
375	185
400	200
500	250

DX,ENOIL,SERV,HIALT -25-11NOV14-1/1

Motora eļļas un filtra servisa intervāli — Tier 2 un Stage II motori

Nosakot eļļas un filtra apkopes intervālus, jāņem vērā no eļļas kartera ietilpība, lietotā dzinēja eļļa un filtra tips un sēra saturs dīzeļdegvielā. Faktiskie apkopes intervāli ir atkarīgi arī no darba un tehniskās apkopes prakses.

Veiciet eļļas analīzi, lai noteiktu faktisko eļļas un piedevu derīguma termiņu un, vadoties no šiem lielumiem, izvēlētos pareizus eļļas un filtra nomaiņas intervālus. Lai saņemtu papildu informāciju par motoreļļas analīzi, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

Nomainiet eļļu un filtru vismaz reizi 12 mēnešos arī tad, ja darba stundas bijušas mazāk nekā ieteiktajam servisa intervālam atbilstošās.

Sēra saturs dīzeļdegvielā ietekmē motoreļļas un filtru apkopes intervālus.

- IETEICAMS lietot dīzeļdegvielu ar sēra saturu, kas mazāks par 2000 mg/kg (2000 daļiņas uz miljonu).
- Ja lieto dīzeļdegvielu ar sēra saturu 2000–5000 mg/kg (2000–5000 ppm), tad ir JĀSAMAZINA eļļas un filtra maiņas intervāli.
- PIRMS sākat lietot dīzeļdegvielu ar sēra saturu virs 5000 mg/kg (5000 ppm), konsultējieties ar savu John Deere izplatītāju.

SVARĪGI: Lai izvairītos no dzinēja bojājumiem:

- **Samaziniet eļļas un filtru servisa intervālus par 50%, ja lieto BioDiesel maisījumu, lielāku kā B20. Analizējot eļļas, var pieļaut pagarinātus apkalpošanas intervālus.**
- **Lietojiet tikai pārbaudītus eļļas veidus.**

Apstiprinātie eļļas tipi:

- "Plus-50 Oils" iekļauj John Deere Plus-50™ II un John Deere Plus-50™.
- "Citas eļļas" ir John Deere Torq-Gard™, API CK-4, API CJ-4, API CI-4 PLUS, API CI-4, API CH-4, ACEA E9, ACEA E7, ACEA E6, ACEA E5 un ACEA E4.

Dzinēja eļļas un filtra apkopes intervāli	
Sēra saturs degvielā	Mazāks kā 2000 mg/kg (2000 ppm)
Plus-50 eļļas	375 stundas
Citas eļļas	250 stundas
Sēra saturs degvielā	2000–5000 mg/kg (2000–5000 ppm)
Plus-50 eļļas	275 stundas
Citas eļļas	150 stundas
Sēra saturs degvielā	5000–10000 mg/kg (5000–10000 ppm)
Plus-50 eļļas	187 stundas (sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju)
Citas eļļas	125 stundas (sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju)
Eļļas analīzes var palielināt apkopes intervālu citām eļļām, bet maksimums nedrīkst pārsniegt Plus-50 eļļu intervālu. Eļļas analīze nozīmē, ka, beidzoties parastajam apkopes intervālam, tiek ņemta eļļas paraugu sērija, ik pēc 50 stundu intervāla, līdz dati liecina par eļļas lietderīgā darbmūža beigām vai tiek sasniegts maksimālais John Deere Plus-50 eļļu ekspluatācijas intervāls.	

Plus-50 ir Deere & Company preču zīme
Torq-Gard ir Deere & Company preču zīme

DX,ENOIL12,T2,STD -25-02NOV16-1/1

Dzinēja eļļas maiņas un filtru apkopes intervāli — Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB posma un IV posma dzinēji

Nosakot eļļas un filtra apkopes intervālus, jāņem vērā no eļļas kartera ietilpība, lietotā dzinēja eļļa un filtra tips un sēra saturs dīzeļdegvielā. Faktiskie apkopes intervāli ir atkarīgi arī no darba un tehniskās apkopes prakses.

Veiciet eļļas analīzi, lai noteiktu faktisko eļļas un piedevu derīguma termiņu un, vadoties no šiem lielumiem, izvēlētos pareizus eļļas un filtra nomaiņas intervālus. Lai saņemtu papildu informāciju par motoreļļas analīzi, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

Nomainiet eļļu un filtru vismaz reizi 12 mēnešos arī tad, ja darba stundas bijušas mazāk nekā ieteiktajam servisa intervālam atbilstošās.

Sēra saturs dīzeļdegvielā ietekmē motoreļļas un filtru apkopes intervālus. Paaugstināts sēra līmenis degvielā samazina eļļas un filtra servisa intervālus.

JĀLIETO dīzeļdegviela, kurā sēra saturs ir mazāks par 15 mg/kg (15 ppm).

Dzinēja darbs lielā augstumā samazina eļļas maiņas intervālus. Papildus informāciju skatiet sadaļā Dīzeļdzinēja eļļas apkopes intervāls darbam lielā augstumā.

Plus-50 ir Deere & Company preču zīme

SVARĪGI: Lai izvairītos no dzinēja bojājumiem:

- **Saīsiniet eļļas un filtru apkopes intervālus par 50 %, ja lietojat biodīzeļdegvielas markas, kas pārsniedz B20. Analizējot eļļas, var pieļaut pagarinātus apkalpošanas intervālus.**
- **Lietojiet tikai pārbaudītus eļļas veidus.**

Apstiprinātie eļļas tipi

- John Deere Plus-50™ II
- "Citas eļļas" iekļauj API CK-4, API CJ-4, ACEA E9 un ACEA E6

Dzinēja eļļas un filtra apkopes intervāli	
John Deere Plus-50™ II	400 stundas
Citas eļļas	250 stundas
Eļļas analīzes var palielināt apkopes intervālu "Citām eļļām" līdz maksimālam periodam, kas nedrīkst pārsniegt Plus-50 eļļu intervālu. Eļļas analīze nozīmē, ka, beidzoties parastajam apkopes intervālam, tiek ņemta eļļas paraugu sērija, ik pēc 50 stundu intervāla, līdz dati liecina par eļļas lietderīgā darbmūža beigām vai tiek sasniegts maksimālais John Deere Plus-50 II eļļu ekspluatācijas intervāls.	

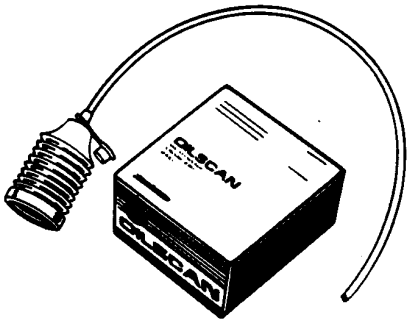
OUO6075,000457B -25-05JAN17-1/1

Oilscan™ un CoolScan™

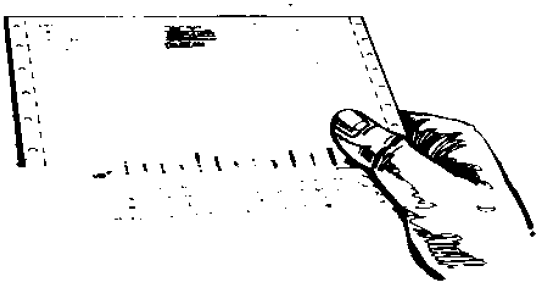
Oilscan™ un CoolScan™ ir John Deere paraugu analīzes programmas, kas palīdz novērtēt mašīnas veiktspēju un identificēt potenciālās problēmas, pirms tās ir novedušas pie nopietniem bojājumiem.

Eļļas un dzesēšanas šķidruma paraugi ir jānoņem no katras sistēmas pirms ieteiktā nomaiņas intervāla.

Griezieties pie sava John Deere dīlera, lai varētu iegādāties Oilscan™ un CoolScan™ komplektus.



T6828AB —UN—15JUN89



T6829AB —UN—26AUG11

Oilscan ir Deere & Company preču zīme
CoolScan ir Deere & Company preču zīme

DX,OILSCAN -25-13SEP11-1/1

ProDrive™ transmisijas, CommandTouch™ mainīgā ātruma slīpā transportiera kameras piedziņas, hidrostatiskās piedziņas sistēmas, galvenās hidrauliskās sistēmas un galvenās dzinēja pārnesumkārbas eļļas

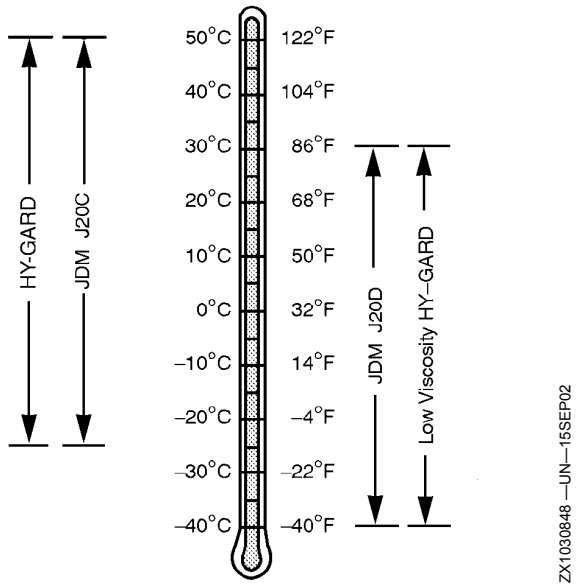
PIEZĪME: Rūpnīcā mašīnās tiek uzpildīta John Deere Hy-Gard™ eļļa.

Ir apstiprinātas tikai tālāk minētās eļļas:

- John Deere Hy-Gard™
- Eļļas, kas atbilst John Deere standartam JDM J20C

PIEZĪME: Izmantošanai īpaši zemās temperatūrās drīkst aizvietot tikai tālāk minētās eļļas:

- *Zemas viskozitātes Hy-Gard™*
- *Eļļas, kas atbilst John Deere standartam JDM J20D*



Hy-Gard ir Deere & Company preču zīme

OUO6075,00046CB -25-30MAR17-1/1

Transmisija (mašīnas ar mehānisko pārslēgšanu un mašīnas ar pogas pārslēgšanas transmisiju), gala piedziņas, ielādes gliemežtransportieris, galvenā pretvārpsta un divu ātrumu kuļaparāta piedziņas transmisijas korpusu eļļas

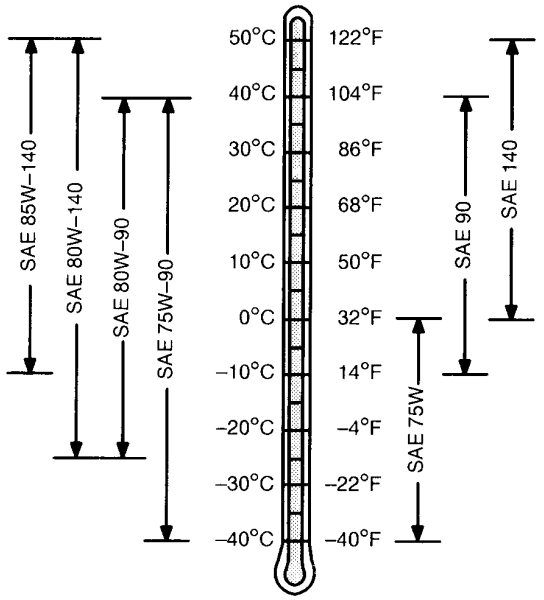
Izvēlieties tādu eļļas viskozitāti, kas atbilst gaidāmajam gaisa temperatūras diapazonam periodā starp eļļas maiņas reizēm.

Ieteicamas šādas eļļas:

- "John Deere" "GL-5 GEAR LUBRICANT"
- John Deere EXTREME-GARD™

Citas eļļas var lietot, ja tās atbilst API servisa klasifikācijai GL-5.

Produkta numurs	Apraksts	Lielums
TY6252	80W/90 GL5 “Gear Lube”	16 kg tvertne (35 mārc. tvertne)
TY6296	80W/90 GL5 “Gear Lube”	0,9 l kanna (1 kvarta kanna)
TY6256	85W/140 GL5 “Gear Lube”	16 kg tvertne (35 mārc. tvertne)
TY6345	85W/140 GL5 “Gear Lube”	0,9 l kanna (1 kvarta kanna)



TS1653 —UN—14MAR96

EXTREME-GARD ir Deere & Company preču zīme.

OUO6075,00046CC -25-28MAR17-1/1

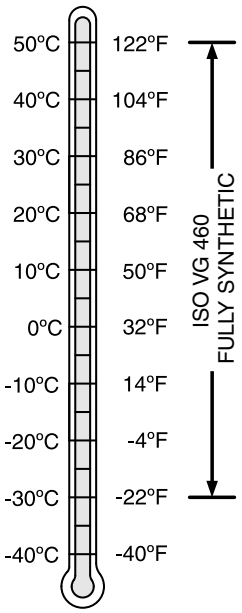
Slīpā transportiera reversa zobpārvada korpuss

Tiek ieteikta šāda pārnesumkārbas eļļa

- John Deere ISO VG 460 sintētiskā

Citas pārnesumkārbas eļļas var lietot, ja tās atbilst visiem šiem tehniskajiem datiem:

- ISO VG 460 pārnesumkāras eļļa katra ISO12925-1 tipa CKD
- ANSI/AGMA 9005-E02 (EP)
- US tērauds 224
- DIN 51517-3 (CLP)



Eļļas viskozitāte attiecīgajiem gaisa temperatūras diapazoniem

OUO6075,00046CD -25-28MAR17-1/1

Smērviela

Smērviela ir jāizvēlas atbilstoši NLGI konsistences skaitļiem un sagaidāmajam temperatūras diapazonam laikā līdz nākamajai apkopei.

Ieteicamas turpmāk norādītās smērvielas.

- John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341)

Citas smērvielas var lietot, ja tās atbilst tālāk norādītajām specifikācijām.

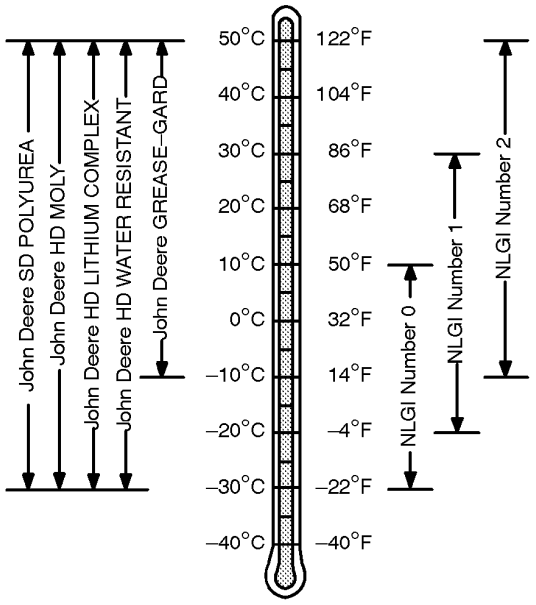
- NLGI veiktspējas klasifikācija GC-LB

SVARĪGI: John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341) ir smērviela, kas ir nepieciešama slīpā transportiera kameras ekscentriem.

Dažu šķirņu smērvielas sabiezē un nav savietojamas ar citām.

Ja eļļošanas nipeļa nav, nekavējoties nomainiet. Pirms eļļošanas pistoles lietošanas rūpīgi iztīriet nipeļus.

Produkta numurs	Apraksts
TY6341	Plaša lietojuma, augstas temperatūras liela spiediena smērviela, īpaši efektīva velšanās kontaktu mehānismos.



HX,AG,SF7350 -25-26OCT99-1/1

Bremžu šķidrums (ja ir aprīkots)

SVARĪGI: Pirms rezervuāra vāka noņemšanas notīriet netīrumus, lai tie neiekļūtu rezervuārā.

Šķidrumam jāatrodas 6 mm (1/4 in.) no augšas.

Iepildiet rezervuārā SAE J1703d, DOT-3 vai DOT-4 hidraulisko bremžu šķidrumu.

OUO6075,0000AE9 -25-10DEC10-1/1

Eļļas filtri

Nevainojama eļļas filtrēšana ir izšķirošais priekšnoteikums labai eļļošanai un optimālai darba procesa norisei. John Deere firmas eļļas filtri ir izstrādāti un izgatavoti speciāli pielietošanai John Deere iekārtās.

John Deere filtri atbilst tehniskai specifikācijai par filtru kvalitāti vielām, filtru materiālu efektivitātes prasībām, filtru efektivitātes prasībām, stingri atbilstoši elementu gala uzgalim, novecošanās laikam kannās (ja tās lieto), un spiediena saglabāšanai filtra blīvējumos. Citu firmu, nevis John Deere eļļas filtri, neatbilst John Deere specifikāciju prasībām.

Vienmēr veiciet filtru nomaiņu atbilstoši šajā rokasgrāmatā dotajiem laika intervāliem.

DX,FILT1 -25-11APR11-1/1

Degvielas filtri

Modernās degvielas padeves sistēmās degvielas filtrācijas nozīmi nevar pārvērtēt. Samazinātas emisijas regulēšana kombinācijā ar efektīvāku motora darbību izvirza degvielas sistēmām prasību darboties ar daudz lielāku spiedienu. Augstāku spiedienu iespējams sasniegt tikai izveidojot degvielas inžekcijas sistēmas komponentes ar vēl mazāku toleranci. To var panākt palielinot izgatavošanas precizitāti un samazinot netīrumu un ūdens daudzumu.

John Deere firmas degvielas filtri ir izstrādāti un izgatavoti speciāli pielietošanai John Deere motoros.

Lai aizsargātu motorus no netīrumiem un ūdens, vienmēr veiciet degvielas filtru nomaiņu kā norādīts šajā lietošanas instrukcijā.

DX,FILT2 -25-21APR11-1/1

Alternatīvo un sintētisko smērvielu lietošana

Veicot darbu kādos noteiktos apvidos var būt nepieciešams lietot citas, šajā instrukcijā nenorādītas smērvielas.

Iespējams, ka daži no John Deere ieteiktiem dzesēšanas līdzekļiem un smērvielām ne visur ir pieejami.

Ja šajā sakarībā rodas jautājumi, lūdzu, griezieties pie sava John Deere dīlera.

Sintētiskās smērvielas var lietot, ja tās atbilst šajā lietošanas instrukcijā norādītajām specifikācijām.

Šajā lietošanas instrukcijā norādītās temperatūras robežvērtības un apkopes intervāli attiecas gan uz parastajām, gan arī uz sintētiskajām smērvielām.

Atjaunotie eļļošanas līdzekļi var tikt lietoti, ja reģenerācijas produkti atbilst specifikāciju prasībām.

DX,ALTER -25-11APR11-1/1

Smērvielu uzglabāšana

Jūsu aprīkojums optimāli strādās tikai tad, ja tiks lietotas tīras smērvielas.

Visu smērvielu uzglabāšanai lietojiet tīras tvertnes.

Uzglabājiet smērvielas un konteinerus vietās, kur ir aizsardzība no putekļiem, mitruma un citiem piesārņojumiem. Tvertnes jāuzglabā guļus stāvoklī, lai novērstu ūdens un netīrumu uzkrāšanos.

Pārliecinieties, ka visas tvertnes ir tā apzīmētas, lai varētu brīvi identificēt to saturu.

Visas tvertnes un tajās esošos smērvielu atlikumus utilizējiet atbilstoši priekšrakstiem.

DX,LUBST -25-11APR11-1/1

Smērvielu sajaukšana

Dažādas eļļas šķirnes un markas parasti nedrīkst savā starpā sajaukt. Izgatavotāju izvēlētās eļļas piedevas ir tā izvēlētas, lai eļļas atbilstu noteiktām specifikācijām un darba apstākļiem.

Dažādu eļļu sajaukšana var sabojāt piedevu vēlamo iedarbību un samazināt eļļošanas iedarbību.

Ja šajā sakarībā rodas jautājumi, lūdzu griezieties pie sava John Deere dīlera.

DX,LUBMIX -25-18MAR96-1/1

Apkopes intervāls - regulēšana vai tīrīšana

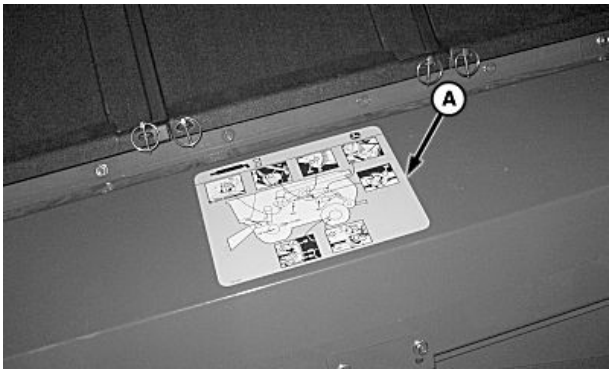
⚠ UZMANĪBU: Lai izvairītos no ievainojumiem, nekad neeļļojiet mašīnu, hederu vai dzinēju laikā, kamēr dzinējs darbojas. Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

SVARĪGI: Intervāli starp apkopēm norādīti normāliem darba apstākļiem. Veiciet apkopi biežāk, ja mašīna tiek lietota ārkārtējos apstākļos.

Papildu informāciju par regulēšanas vai tīrīšanas apkopju intervāliem skatiet sadaļās "Kalibrēšanas lietotņu palīdzība" un "Operatora darbstacijas palīdzība".

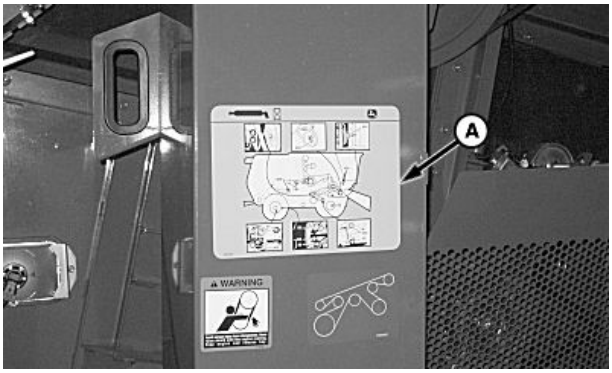
OUO6075,0004552 -25-20DEC16-1/1

Eļļošanas uzlīmju atrašanās vietas



H97176 —UN—30JUN10

Kreisās puses eļļošanas uzlīme



H97177 —UN—30JUN10

Labās puses eļļošanas uzlīme

A—Eļļošanas uzlīmes

SVARĪGI: "HillMaster" mašīnas Izvairieties no ievainojumiem, mašīnai apgāžoties. Vienmēr pilnībā nolaidiet mašīnas līmeņošanas sistēmu, pirms ir nepieciešams pakļūt zem mašīnas, lai veiktu apkopi, regulēšanu vai remontu. Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Eļļošanas uzlīmes (A) parāda dažādās eļļošanas punktu atrašanās vietas mašīnā. Ievērojiet eļļošanas laikus, kas norādīti uz uzlīmēm, un sīkāku informāciju skatiet stundu intervālos šajā nodaļā.

Bojāti vai pārkarsuši gultņi var izraisīt aizdegšanos. Lai samazinātu gultņu bojājumus un pārkaršanu, ievērojiet stundu intervālus šajā nodaļā, lai iegūtu sīkāku informāciju.

Graudu materiāls un citi atlikumi var sakrāties ap gultņiem un gultņu pārsegiem. Visas ražas novākšanas dienas laikā periodiski pārbaudiet un tīriet šīs zonas.

OUO6075,00044AF -25-14NOV16-1/1

Nomainiet hidrauliskās šļūtenes

Regulāri jāpārbauda hidrauliskās šļūtenes, vai tajās nav noplūdes, tās nav savērpušās, sagrieztas, ieplaisājušas, noberztas, korodētas un vai tām nav redzams auduma tīklojums vai kāda cita nodiluma vai bojājumu pazīme. Nodilušas vai bojātas šļūtenes lietošanas laikā var plīst, un tās ir nekavējoties jānomaina. Lai saņemtu maiņas šļūtenes, sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju.

⚠ UZMANĪBU: Ja lieto nepareizas kategorijas šļūtenes, var sabojāt mašīnu, ievainot vai nonāvēt cilvēkus.

Mainot šļūtenes, pārliecinieties, ka tām ir tāda pati kategorija kā nomaināmajām šļūtenēm. Lai noskaidrotu pareizās maiņas šļūteņu kategorijas, sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju.

Nepareizs šļūteņu garums vai izvietojums var veicināt šļūteņu nodilumu vai bojājumus. Izmantojiet vecās šļūtenes, lai noteiktu garumu un izvietojumu.

Nepareizi uzgaļi var bojāt pievienotās detaļas vai radīt sūci. Pārliecinieties, ka izmantojat tērauda uzgaļus, kurus izmantošanai ir apstiprinājis šļūteņu ražotājs. Maiņas šļūtenēm izvēlieties pareizu izmēru un vītnes tipu.

OUO6075,00043CC -25-12OCT16-1/1

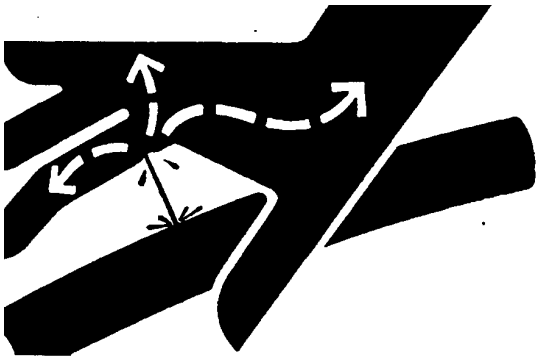
Hidrauliskās sistēmas tīrība

⚠ UZMANĪBU: Ar lielu spiedienu izplūstošais šķidrums var caurdurt ādu un izraisīt smagus savainojumus. Lai nepieļautu apdraudējumu, samaziniet spiedienu, pirms atvienot hidrauliskās vai citas līnijas. Pirms spiediens tiek palielināts, pievelciet visus savienojumus. Lai noteiktu sūces vietas, lietojiet kartona gabalu. Aizsargājiet rokas un ķermeni no augstspiediena šķidrumiem.

Ja notiek nelaimes gadījums, nekavējoties dodieties pie ārsta. Ja jebkāds šķidrums ir nokļuvis zem ādas, tad tas dažu stundu laikā ir ķirurģiski jāizvada, pretējā gadījumā var izveidoties gangrēna. Ārsti, kuri nepārzina šāda veida ievainojumus, var sazināties ar "Deere & Company" medicīnas struktūrvienību Molinē (Moline), Ilinoisas pavalstī, vai citu kompetentu medicīnas speciālistu.

Tīrība

Ja apkopes veikšanai ir jāatvieno hidrauliskā sistēma, novērsiet šļūteņu, cauruļu un detaļu savienojumu piesārņošanu, aptinot tos ar tīru, neplūksnainu dvieli vai tīru plastmasas maisiņu.



X9811 —UN—23AUG88

Pirms jaunu šļūteņu uzstādīšanas vismaz desmit sekundes tās no iekšpuses skalojiet ar nelietotu dīzeļdegvielu vai neizmantotu tirdzniecībā pieejamo naftas tīrīšanas līdzekli. Nelietojiet ūdeni un tīrīšanas līdzekļus uz ūdens bāzes, vai saspiestu gaisu.

Noņemiet pārsegu no universālā savienojuma un pievienojiet to saslēgšanas vietai uz hedera. Savienojot ar hederu, notīriet kombinētā savienojuma virsmas, lai notīrītu netīrumus un gružus.

OUO6075,00043CD -25-12OCT16-1/1

Akumulatora spiediens

PIEZĪME: Temperatūras atšķirību dēļ spiediens akumulatoros var ievērojami atšķirties, un tas, iespējams, ir jāregulē. Lai iegūtu papildu informāciju, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

OUO6075,00043CE -25-12OCT16-1/1

Eļļošanas simboli

⚠ UZMANĪBU: Nekad neeļļojiet vai neveiciet kukurūzas pīķa apkopi, kamēr darbojas mašīnas motors.

Eļļojiet ar John Deere Multipurpose SD Polyurea Grease augstas temperatūras/liela spiediena smērvielu vai ar līdzvērtīgu SAE Multipurpose augstas temperatūras smērvielu ar ekstrēma spiediena (EP) veiktspēju laika intervālos, kas norādīti uz simbola.

Eļļojiet ar John Deere SAE 30 eļļu vai smagāku eļļu laika intervālos, kas norādīti uz simboliem.

SVARĪGI: Ieteicamie apkopes intervāli paredzēti normāliem darba apstākļiem. Veiciet apkopi BIEŽĀK, ja mašīna tiek darbināta sliktos apstākļos.

OUO6075,0000852 -25-14MAR07-1/1

Veiciet mašīnas tehnisko apkopi norādītajos intervālos

Veiciet eļļošanu, pārbaudes un regulēšanu intervālos, kas norādīti tālāk pievienotajās tabulās. Vienlaikus veiciet tās daļu apkopes, kas paredzētas dažādos laika periodos. Piemēram, sasniedzot 1000 darba stundu, veiciet apkopi arī tām daļām, kam apkope grafikā ir norādīta pēc katrām 500 darba stundām, 250 darba stundām, 100 darba stundām un ik pēc 25 darba stundām vai katru dienu.

SS43267,00006D2 -25-12AUG15-1/1

Svarīgi apsvērumi

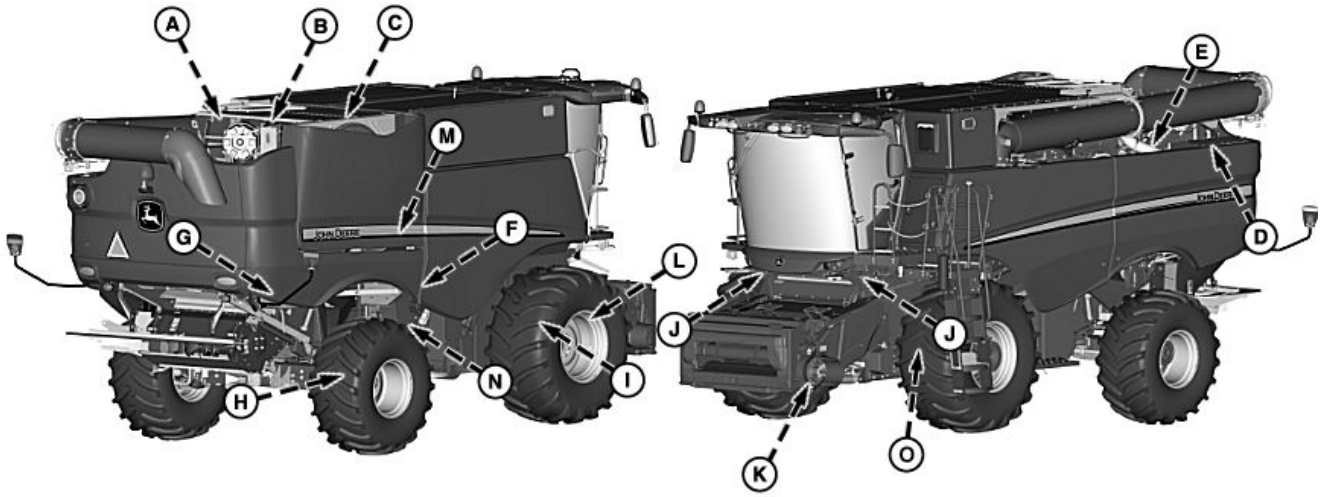
SVARĪGI: Pirms un pēc smērvielas uzklāšanas notīriet nipeļus. Nekavējoties nomainiet bojātus vai trūkstošus nipeļus.

Eļļošanas un apkopes intervāli ir norādīti sarakstos šajā nodaļā.

Vietas un darba procesi ir aprakstīti attiecīgajā intervāla sadaļā.

OUO6075,00045A8 -25-25JAN17-1/1

Apkopes intervālu tabula - pēc katrām 10 stundām

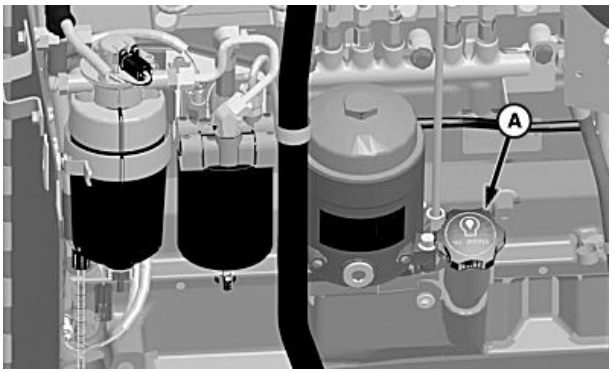


H121746 —UN—12JUN17

Skaidrojums	Apkopes	Pēc katrām 10 stundām
A	Pārbaudiet dzinēja eļļas līmeni.	•
B	Pārbaudiet dzinēja dzesēšanas šķidruma līmeni	•
C	Iztīriet rotējošo sietu, eļļas dzesētāju, kondensatoru, radiatoru un ieplūdes gaisa dzesētāju	•
D	Pārbaudiet hidrostatiskās/hidrauliskās eļļas līmeni	•
E	Pārbaudiet dzinēja galvenās pārnesumkārbas eļļu	•
F	Izlaidiet ūdeni no gaisa kompresora rezervuāra (ja iekļauts aprīkojumā)	•
G	Pārbaudiet degvielas priekštīrītāja filtru	•
H	Ieeļļojiet divu ātrumu četru riteņu piedziņas dzinēja šarnīrus Ieeļļojiet divu riteņu piedziņas ass vārpstas lielas noslodzes un īpaši lielas noslodzes gultņus/šarnīra asis (dubļainos apstākļos)	•
I	Ieeļļojiet gala piedziņu ārējos gultņus (dubļainos apstākļos)	•
J	Iztīriet gaisa kondicionētāja izlaišanas šļūteni	•
K	Ieeļļojiet mainīgā ātruma transportiera kameru, reversora piedziņas pārnesumkārbu (S760 un S770 mašīnām) (smagos darba apstākļos)	•
L	Pārbaudiet akmeņu uztvērēju	•
M	Ieeļļojiet pelavu elevatora slīdošo sajūgu ("S780", "S785" un "S790" mašīnām)	•
N	Pelavu sistēmas kamera (ja ir aprīkojumā)	•
O	Gala piedziņas šarnīrs (HillMaster™ mašīnām)	•

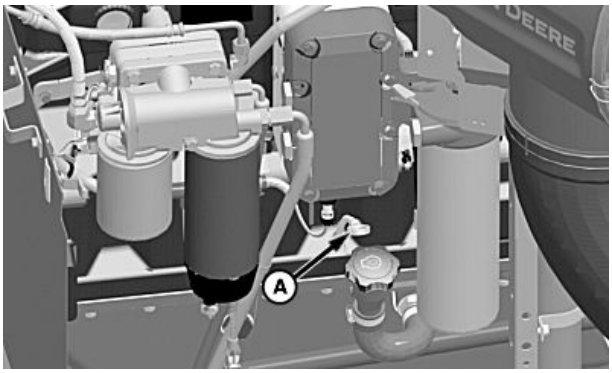
OUO6075,00046CE -25-12JUN17-1/1

Dzinēja eļļas līmenis



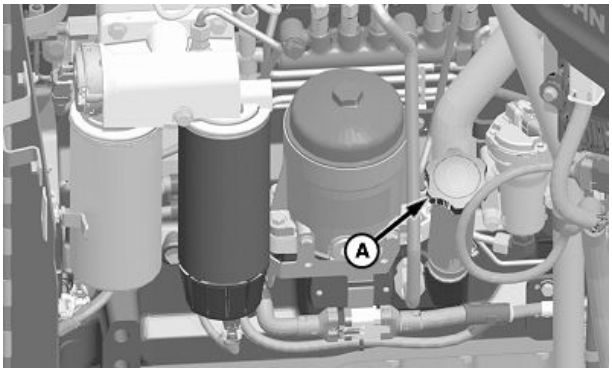
H95375 —UN—16FEB10

Tier 2/II posms (variants A)



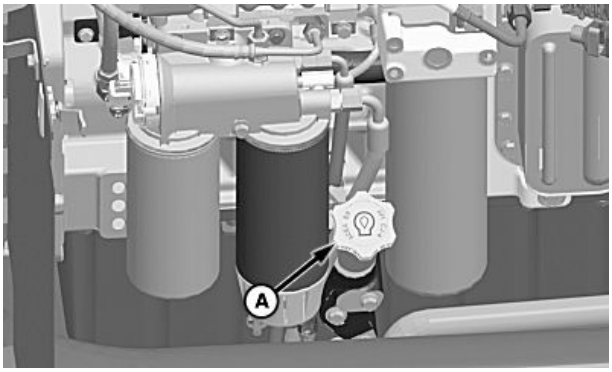
H95419 —UN—19FEB10

Tier 2/II posms (variants B)



H95306 —UN—11FEB10

Final Tier 4/IV posms (variants A)



H95396 —UN—17FEB10

Final Tier 4/IV posms (variants B)

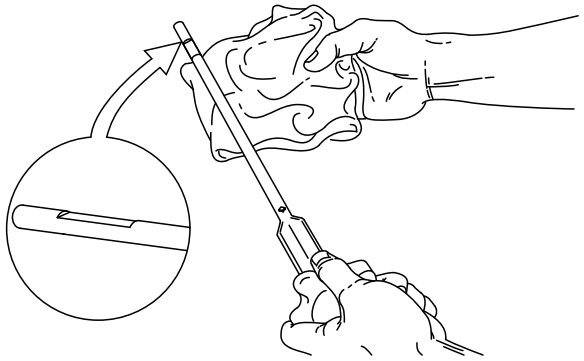
SVARĪGI: Ir ļoti svarīgi, lai dzinēja eļļa būtu pareizajā līmenī; tas nodrošina ilgu kalpošanas laiku. Pārbaudiet eļļas līmeni, kad mašīna stāv uz līdzenas virsmas.

PIEZĪME: Pārliecinieties, vai eļļas mērstienis pirms izvilkšanas eļļas līmeņa pārbaudei ir pilnīgi ieskrūvēts vai ievietots korpusā.

Katru dienu pārbaudiet dzinēja eļļas līmeni ar eļļas mērstieni (A). Nedarbiniet dzinēju, ja eļļas līmenis nepārsniedz mērstieņa atzīmi “ADD” (Papildināt).

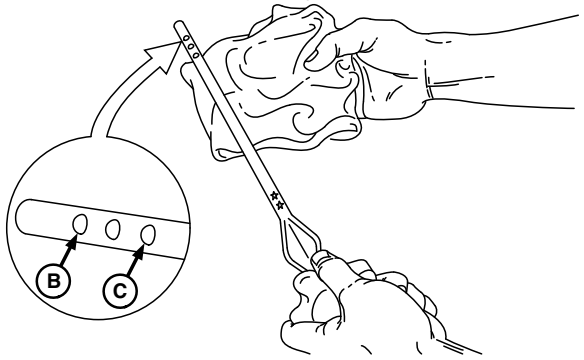
Izvelciet mērstieni un pārbaudiet eļļas līmeni. Eļļas līmenim uz mērstieņa jāatrodas starp atzīmi “ADD” (Papildināt) un krusteniski svītrotās zonas augšpusi. Ja eļļas līmenis ir zem atzīmes “ADD”, papildiniet eļļu līdz vajadzīgajam līmenim. Sk. sadaļu "Degvielas un smērvielas", lai izvēlētos ieteikto eļļu.

A—Mērstienis
B—Atzīme “ADD” (papildināt)
C—Atzīme “FULL” (pilns)



H112961 —UN—17FEB15

“Tier 2”/II posms



H113142 —UN—11MAR15

“Final Tier 4”/IV posms

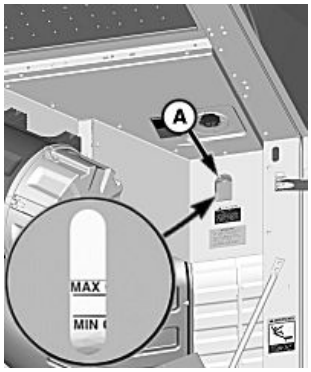
OUO6075,00044E4 -25-21DEC16-1/1

Dzinēja dzesēšanas šķidrums

Dzesēšanas šķidruma līmenim jāatrodas starp maksimālā un minimālā līmeņa atzīmēm “Max Cold” un “Min Cold”. Ja dzesēšanas šķidruma līmenis ir zem minimālā līmeņa atzīmes “Min Cold”, papildiniet dzesēšanas šķidrumu.

Pārbaudiet dzesēšanas šķidruma līmeni pārplūdes tvertnē (A), kad dzinējs ir auksts. Līmenim jābūt līdz auksta šķidruma maksimālā līmeņa atzīmei “Max Cold”.

A—Izplešanās tvertne



H115495 —UN—19AUG15

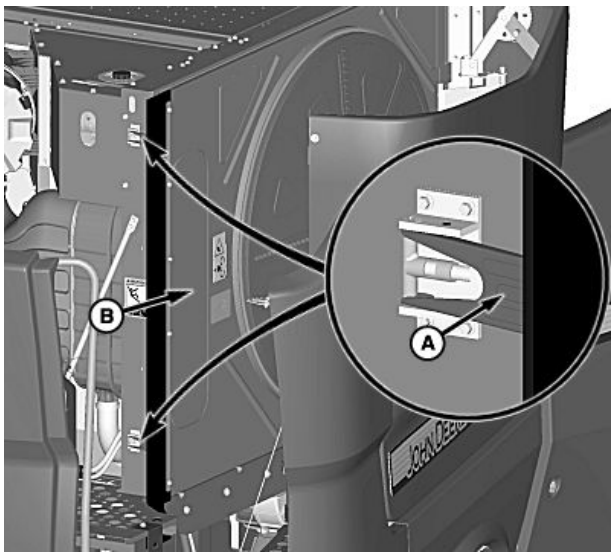
OUO6075,00043FB -25-21DEC16-1/1

Rotējošais siets, eļļas dzesētājs, kondensators, radiators un iepūtēja gaisa dzesētājs

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Pavelciet fiksatorus (A) un atveriet rotējošā sieta lūku (B).

A—Fiksatori **B—Rotējošā sieta lūka**



H106847 —UN—08FEB13

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00044E5 -25-21DEC16-1/3

Tier 2/II posms (variants A)

PIEZĪME: Tīriet zonas ar saspiestu gaisu virzienā no iekšpuses uz ārpusi.

Katru dienu pārbaudiet, vai rotējošais siets brīvi griežas.

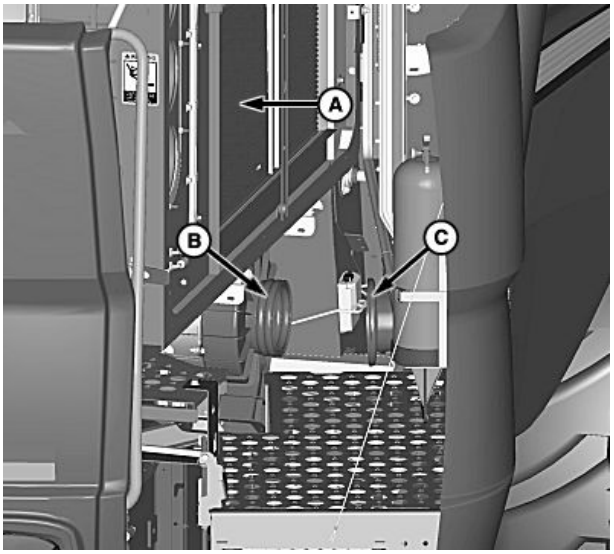
Notīriet rotējošo ventilatora sietu ar suku un saspiestu gaisu, ja uz vai aiz tā ir sakrājušies netīrumi.

Iztīriet kondensatoru (A), eļļas dzesētāju, padeves gaisa dzesētāju un radiatoru.

Notīriet netīrumus no apakšējā velkmes kanāla (B) un pārneses kanāla (C).

SVARĪGI: Tīrot ar augsta spiediena gaisu vai ūdeni, uzmanieties, lai nebojātu dzesētāja plāksnītes. Lai iztaisnotu saliektās ribas, lietojiet ribu taisnošanas ķemmi. Saliektas ribas samazina dzesētāja efektivitāti.

Aizveriet un fiksējiet rotējošā sieta lūku.



H106852 —UN—08FEB13

A—Kondensators
B—Vakuuma vads
C—Pārneses kanāls

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00044E5 -25-21DEC16-2/3

Tier 2/II posms (variants B) un Final Tier 4/IV posms

PIEZĪME: Tīriet zonas ar saspiestu gaisu virzienā no iekšpuses uz ārpusi.

Katru dienu pārbaudiet, vai rotējošais siets brīvi griežas.

Notīriet rotējošo ventilatora sietu ar suku un saspiestu gaisu, ja uz vai aiz tā ir sakrājušies netīrumi.

Pavelciet bloķējošo tapu (A) un pagrieziet degvielas dzesētāju (B), lai tīrītu.

Iztīriet radiatoru (C), eļļas dzesētāju un ieplūdes gaisa dzesētāju.

Notīriet netīrumus no apakšējā vakuuma vada (D).

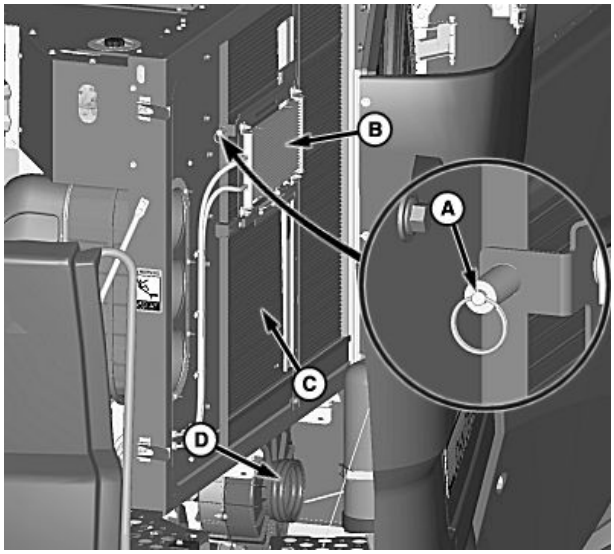
Iztīriet kondensatorus (E), kas atrodas rotējošā sieta lūkā (F).

Notīriet netīrumus no pārneses kanāla (G).

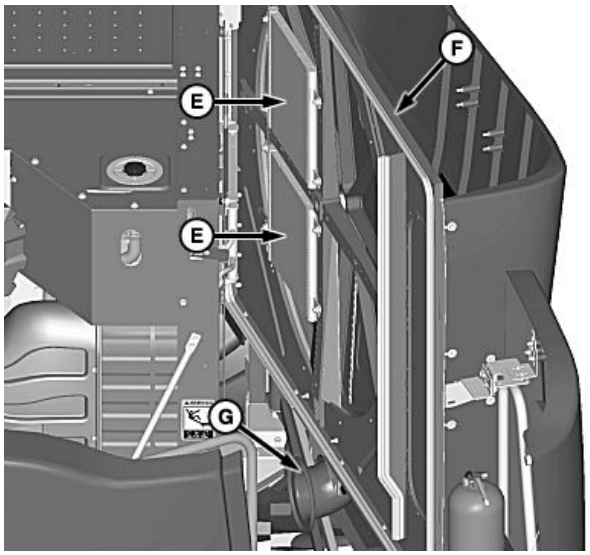
SVARĪGI: Tīrot ar augsta spiediena gaisu vai ūdeni, uzmanieties, lai nebojātu dzesētāja plāksnītes. Lai iztaisnotu saliektās ribas, lietojiet ribu taisnošanas ķemmi. Saliektas ribas samazina dzesētāja efektivitāti.

Aizveriet un fiksējiet rotējošā sieta lūku.

A—Bloķēšanas tapa
B—Degvielas dzesētājs
C—Radiators
D—Vakuuma vads
E—Kondensatori
F—Rotējošā sieta lūka
G—Pārneses kanāls



H106853 —UN—08FEB13



H106854 —UN—08FEB13

OUO6075,00044E5 -25-21DEC16-3/3

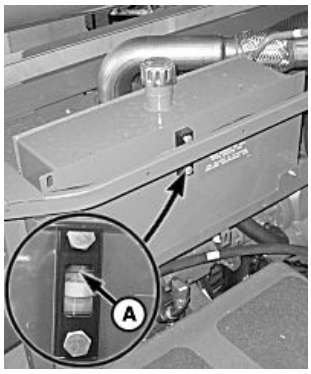
Hidrostatiskā/hidrauliskā eļļa

Pārbaudi veiciet, kad heders atrodas uz zemes.

Eļļas līmenim jābūt līdz kontrollodziņa (A) augšai, kad slīpā transportiera kamera ir pilnīgi nolaista uz leju.

Ja nepieciešams, papildiniet eļļu.

A—Kontrollodziņš



H115659 —UN—28AUG15

OUO6075,0004413 -25-21DEC16-1/1

Dzinēja galvenās pārnesumkārbas eļļa

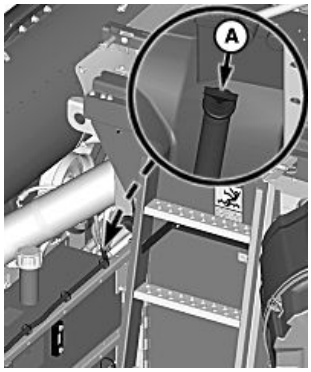
APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu, pirms veicat hidrauliskās eļļas pārbaudi dzinēja pārnesumkārbā.

Ļaujiet mašīnai piecas minūtes pastāvēt, ļaujot gaisam eļļā atdalīties.

Eļļa uz mērstieņa (A) nedrīkst būt zem atzīmes “ADD”.

Ja nepieciešams, papildiniet eļļu.

A—Mērstienis



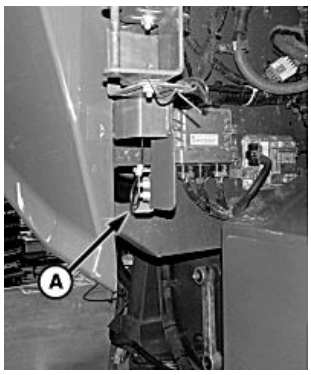
H121743 —UN—12JUN17

OUO6075,0004767 -25-12JUN17-1/1

Gaisa kompresora rezervuārs (ja iekļauts aprīkojumā)

Pavelciet gaisa tvertnes izlaišanas vadu (A) un iztukšojiet ūdeni no rezervuāra.

A—Saspiestā gaisa balona izlaišanas vads



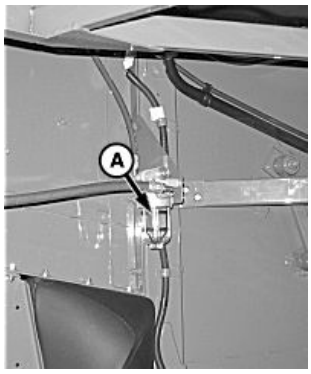
H115497 —UN—19AUG15

OUO6075,00043FD -25-21DEC16-1/1

Degvielas priekštīrītāja filtrs

Pārbaudiet degvielas priekštīrītāja filtru (A) un notīriet, ja uzkrājies materiāls.

A—Degvielas priekštīrītāja filtrs



H117746 —UN—17MAR16

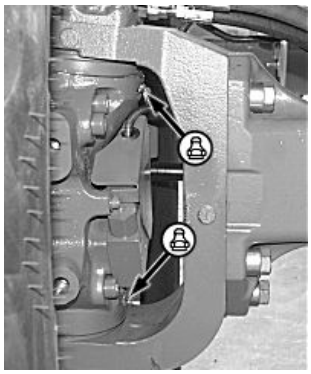
OUO6075,00043FE -25-21DEC16-1/1

Divu ātrumu četru riteņu piedziņas dzinēja šarnīri (dubļaini apstākļi)

PIEZĪME: Strādājot dubļos un ūdenī, motora šarnīri jāeļļo pēc katrām 10 stundām. Normālos apstākļos eļļojiet ik pēc 50 stundām.

Eļļojiet nipeļus, līdz smērviela izspiežas caur dzinēja augšējo un apakšējo šarnīra blīvi.

Eļļojiet divus nipeļus (abās pusēs).



H115499 —UN—19AUG15

OUO6075,0004687 -25-22MAR17-1/1

Divu riteņu piedziņas ass vārpstas lielas noslodzes un īpaši lielas noslodzes gultņus/šarnīra asis (dubļainos apstākļos)

PIEZĪME: Strādājot dubļos un ūdenī, eļļojiet aizmugures tilta vārpstas gultņus un dzinēja šarnīrus ik pēc 10 stundām. Normālos apstākļos eļļojiet ik pēc 50 stundām.

Eļļojiet nipeļus, līdz smērviela izspiežas caur dzinēja augšējo un apakšējo šarnīra blīvi.

Strādājot dubļos un ūdenī, iesmērējiet nipeļus (abās pusēs) pēc katrām 10 stundām.

H115500 —UN—19AUG15

OUO6075,0004688 -25-22MAR17-1/1

Gala piedziņas ārējie gultņi (dubļainos apstākļos)

PIEZĪME: Strādājot dubļos un ūdenī, eļļojiet gala piedziņas ārējos gultņus pēc katrām 10 stundām. Normālos apstākļos eļļojiet ik pēc 50 stundām.

Strādājot dubļos un ūdenī, iesmērējiet nipeli (abās pusēs) pēc katrām 10 stundām.

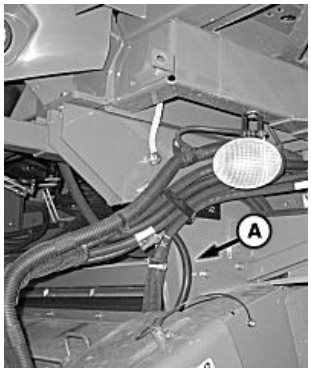
H115501 —UN—19AUG15

OUO6075,0004689 -25-22MAR17-1/1

Gaisa kondicionētāja iztukšošanas šļūtene

Iztīriet gaisa kondicionētāja izlaišanas šļūteni (A) abās kabīnes pusēs.

A—Izlaišanas šļūtene



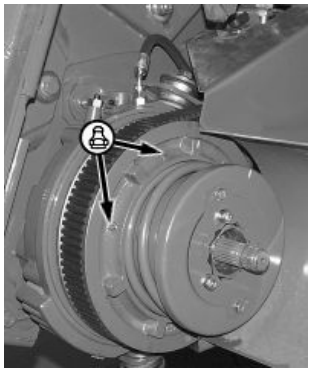
H115502 —UN—19AUG15

OUO6075,0004402 -25-21DEC16-1/1

Mainīgā ātruma transportiera kameras reversora piedziņas pārnesumkārba (S760 un S770 mašīnām) (smagos darba apstākļos)

PIEZĪME: Izmantojiet John Deere TY6341 "Multi-Purpose SD Polyurea Grease" vai John Deere TY25744 "Synthetic Grease", eļļojot slīpā transportiera kameras reversa piedziņas pārnesumkārbu.

Par daudz ieeļļojot, eļļa varētu noplūst uz siksnas un izraisīt siksnas bojājumu.



H115503 —UN—19AUG15

Pagrieziet disku, lai nipeļu novietojums būtu atbilstīgs pulksteņa ciparnīcas skaitļiem 12 un 2.

Strādājot smagos apstākļos vai gadījumā, ja graudaugu raža ir liela, eļļojiet nipeli atbilstīgi pulksteņa ciparnīcas skaitlim 12, iespiežot tajā 5–8 sūkņa devas ik pēc 10 stundām.

Liekā eļļa izplūdīs zem atsperes.

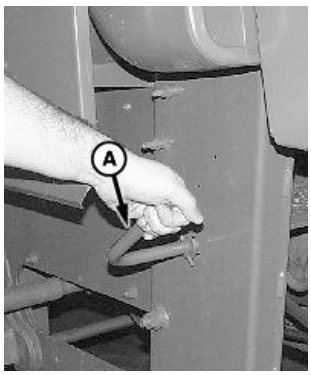
Eļļojiet nipeli atbilstīgi pulksteņa ciparnīcas skaitlim 2, iespiežot tajā 2–3 sūkņa devas ik pēc 10 stundām.

OUO6075,00046CF -25-28MAR17-1/1

Akmeņu uztvērējs

Noņemiet ātrās fiksācijas tapu un ar sviras palīdzību (A) iztukšojiet akmeņu uztvērēju. Aizveriet akmeņu uztvērēju un nostipriniet ar ātrās fiksācijas tapu.

A—Svira

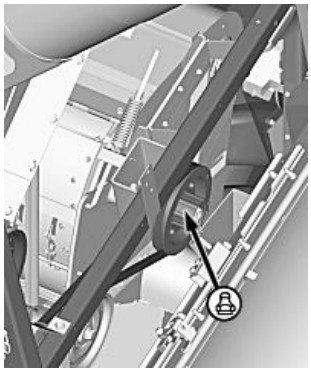


H115496 —UN—19AUG15

OUO6075,0004404 -25-21DEC16-1/1

Pelavu elevatora slīdošais sajūgs (S780, S785 un S790 mašīnas)

Ieeļļojiet nipeli uz pelavu elevatora slīdošā sajūga.



H115504 —UN—19AUG15

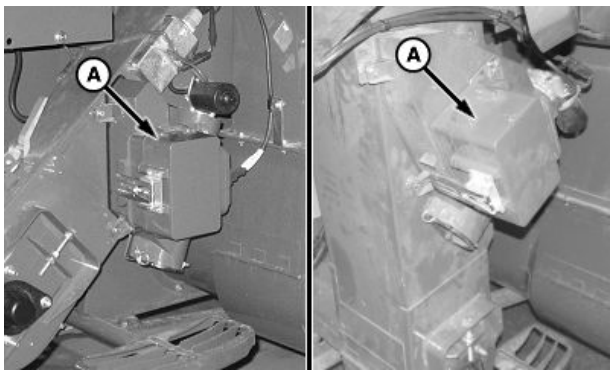
OUO6075,00044B0 -25-21DEC16-1/1

ActiveVision™ pelavu sistēmas kamera (ja ietilpst aprīkojumā)

PIEZĪME: Notīriet kameras lēcas reizi nedēļā vai atbilstoši nepieciešamībai. Lēcas netīrumu indikators programmatūrā brīdina operatoru, ka kameras lēcas ir jānotīra gadījumos, kad sistēmas funkcionalitāte var samazināties.

Tīrīšanas biežums atkarīgs no daudziem faktoriem, tostarp darba apstākļiem, laika apstākļiem un graudaugu stāvokļa. Kameras lēcas tīriet ar mīkstu, samitrinātu drānu.

Atveriet fiksatoru un notīriet ActiveVision™ pelavu sistēmas kameru (A).



Variants A/variants B

H119876 —UN—01NOV16

A—ActiveVision™ pelavu sistēmas kamera

ActiveVision ir Deere & Company preču zīme

OUO6075,0004487 -25-18JAN17-1/1

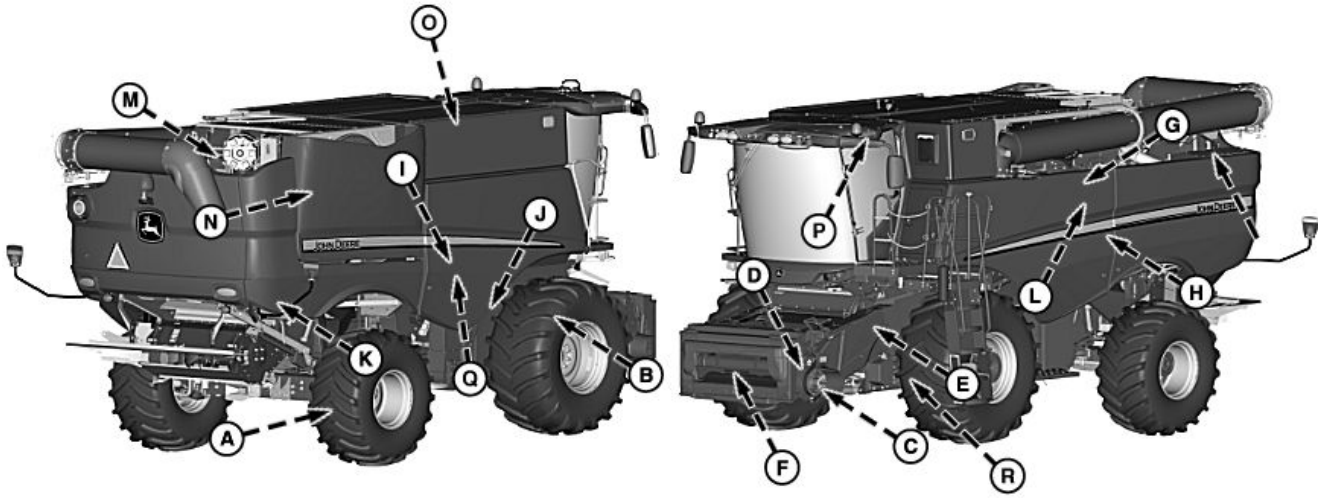
Gala piedziņas šarnīrs (HillMaster™ mašīnām)

Eļļojiet nipeli (abās pusē), līdz smērviela izplūst.

H120022 —UN—14NOV16

OUO6075,00044B2 -25-21DEC16-1/1

Apkopes intervālu tabula - pēc katrām 50 stundām



H121747 —UN—12JUN17

Skaidrojums	Apkopes	Pēc katrām 50 stundām
A	Ieeļļojiet divu ātrumu četru riteņu piedziņas motora šarnīrus Divu riteņu piedziņas ass vārpstas lielas noslodzes un īpaši lielas noslodzes gultņi/šarnīra asis (normālos apstākļos)	•
B	Ieeļļojiet galvenā pārvada ārējos gultņus (normālos apstākļos)	•
C	Ieeļļojiet mainīgā ātruma padevēja kameras reversora piedziņas pārnesumkārbu (S760 un S770 mašīnām) (normālos darba apstākļos)	•
D	Pārbaudiet padevēja kameras reversora zobpārvada korpusa eļļu	•
E	Ieeļļojiet mainīga ātruma padevēja kameras augšējos diskus (mainīgā ātruma padevēja kamera "S760" un "S770" mašīnām)	•
F	Pārbaudiet/iztīriet sānu sagāzuma padevēja kameru	•
G	Vairākas reizes darbiniet kuļaparāta mainīga ātruma piedziņas un piedzītos diskus	•
H	Ieeļļojiet kuļaparāta ātruma variatora piedziņas/piedzītos diskus (S770 papildaprīkojums, S780, S785 un S790 mašīnas)	•
I	Ieeļļojiet tīrīšanas ventilatora variatora augšējos/apakšējos diskus	•
J	Ieeļļojiet tīrīšanas ventilatora variatora apakšējos diskus	•
K	Pārbaudiet degvielas priekštīrītāja filtru	•
L	Pārbaudiet divu ātrumu kuļaparāta piedziņas eļļas līmeni	•
M	Pārbaudiet ūdens atdalītāja galveno degvielas filtru	•
N	Pārbaudiet radiatoru, padeves gaisa dzesētāju, eļļas dzesētāju un kondensatoru	•
O	Pārbaudiet masas plūsmas sensoru	•
P	Iztīriet/nomainiet kabīnes svaigā gaisa filtru	•
Q	ActiveVision™ Tīro graudu elevatora kamera (ja ir aprīkojumā)	•
R	Ieeļļojiet galvenā cilindra tapu (Hillmaster™ mašīnas) Ieeļļojiet līmeņošanas cilindra trumuli (Hillmaster™ mašīnas) Ieeļļojiet galvenā pārvada savienotājus (HillMaster™ mašīnas)	•

ActiveVision ir Deere & Company preču zīme

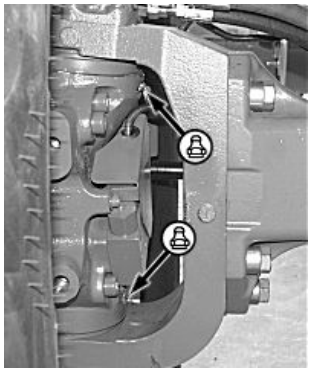
OUO6075,00045DF -25-12JUN17-1/1

Divu ātrumu četru riteņu piedziņas dzinēja šarnīri (normāli apstākļi)

PIEZĪME: Strādājot dubļos un ūdenī, motora šarnīri jāeļļo ik pēc katrām 10 stundām. Normālos apstākļos eļļojiet ik pēc 50 stundām.

Eļļojiet nipeļus, līdz smērviela izspiežas caur dzinēja augšējo un apakšējo šarnīra blīvi.

Eļļojiet divus nipeļus (abās pusēs).



H115499 —UN—19AUG15

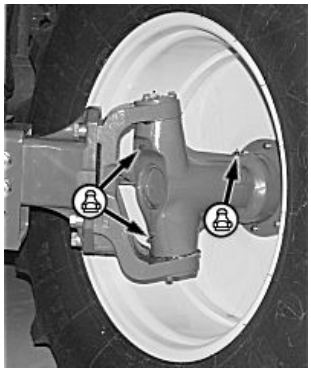
OUO6075,000468A -25-22MAR17-1/1

Divu riteņu piedziņas ass vārpstas lielas noslodzes un īpaši lielas noslodzes gultņi/šarnīra asis (normālos apstākļos)

PIEZĪME: Strādājot dubļos un ūdenī, eļļojiet aizmugures tilta vārpstas gultņus un dzinēja šarnīrus ik pēc 10 stundām. Normālos apstākļos eļļojiet ik pēc 50 stundām.

Eļļojiet nipeļus, līdz smērviela izspiežas caur dzinēja augšējo un apakšējo šarnīra blīvi.

Strādājot normālos apstākļos, eļļojiet nipeļus (abās pusēs) ik pēc 50 stundām.



H115500 —UN—19AUG15

OUO6075,000468B -25-22MAR17-1/1

Galvenā pārvada ārējie gultņi (normālos apstākļos)

PIEZĪME: Strādājot dubļos un ūdenī, eļļojiet galvenā pārvada ārējos gultņus pēc katrām 10 stundām. Normālos apstākļos eļļojiet ik pēc 50 stundām.

Strādājot normālos apstākļos, eļļojiet nipeli (abās pusēs) ik pēc 50 stundām.

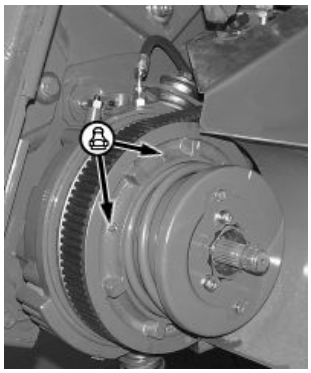
H115501 —UN—19AUG15

OUO6075,000468C -25-22MAR17-1/1

Mainīgā ātruma padevēja kameras reversora piedziņas pārnesumkārba (S760 un S770 mašīnām) (normālos darba apstākļos)

PIEZĪME: Izmantojiet John Deere TY6341 "Multi-Purpose SD Polyurea Grease" vai John Deere TY25744 "Synthetic Grease", eļļojot padevēja kameras reversora piedziņas pārnesumkārbu.

Par daudz ieeļļojot, eļļa varētu noplūst uz siksnas un izraisīt siksnas bojājumu.



H115503 —UN—19AUG15

Pagrieziet disku, lai nipeļu novietojums būtu atbilstīgs pulksteņa ciparnīcas skaitļiem 12 un 2.

Strādājot normālos apstākļos, eļļojiet nipeli atbilstīgi pulksteņa ciparnīcas skaitlim 12 (10–15 reizes) un 2 (5–8 reizes) ik pēc 50 stundām.

Pēc eļļošanas vairākas reizes darbiniet mainīgā ātruma diskus visā ātruma diapazonā, lai eļļa vienmērīgi izplūstu pa ekscentra virsmām.

OUO6075,00046D0 -25-28MAR17-1/1

Padevēja kameras reversora zobpārvada korpusa eļļa

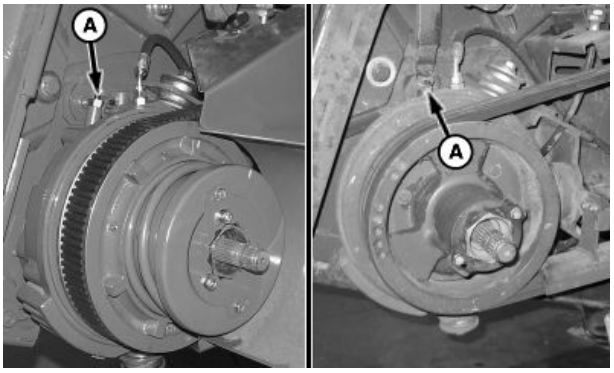
Paceliet padevēja kameru un nolaidiet drošības atduri.

PIEZĪME: Pārnesumkārbas, kas aprīkotas ar eļļas dzesētāju, jādarbina vairākas minūtes. Pārliecinieties, ka dzesētājs ir piepildīts ar eļļu.

Eļļas līmenim jābūt redzamam uz mērstieņa rievotās daļas.

Izvelciet mērstieni (A) un pārbaudiet eļļas līmeni.

A—Mērstienis



Ātruma variators/vairākātrumu reversora pārnesumkārba

H115651 —UN—27AUG15

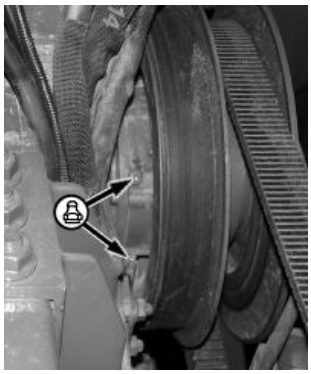
OUO6075,00046D1 -25-28MAR17-1/1

Mainīga ātruma padevēja kameras augšējie diski (S760 un S770 mašīnām)

PIEZĪME: Lai piekļūtu nipeļiem, var būt jāpagriež disks.

Paceliet padevēja kameru un nolaidiet drošības atduri.

Smērvielas nipeļi no padevēja kameras apakšējās daļas.



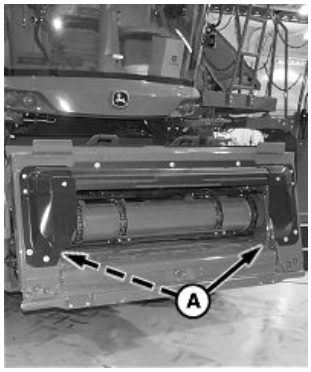
H115652 —UN—27AUG15

OUO6075,000440C -25-21DEC16-1/1

Sānu sagāzuma padevēja kamera

Pārbaudiet tīrīšanas zonas (A), vai tajās nav sablīvējies materiāls, kas varētu traucēt hedera sasvēršanos. Ja nepieciešams, iztīriet.

A—Tīrīšanas zonas

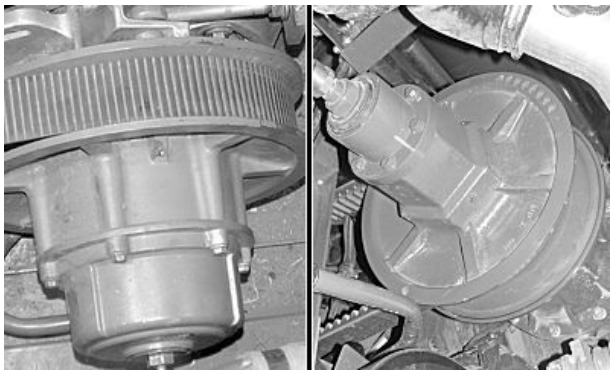


H115653 —UN—28AUG15

OUO6075,000440D -25-21DEC16-1/1

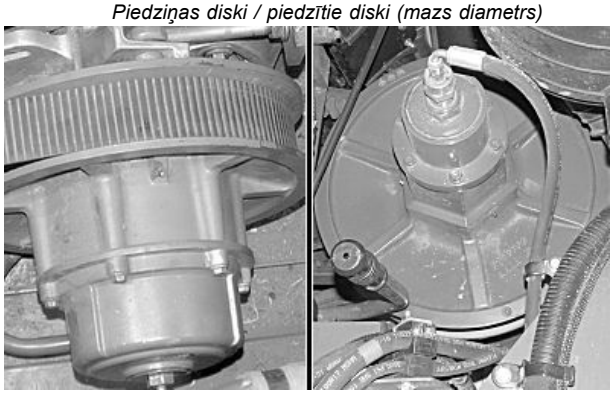
Kuļaparāta ātruma variatora piedziņas/piedzītie diski

Kuļaparāta ātruma variatora diski: Ja visu laiku paredzēts darbināt ar maksimālo apgriezienu skaitu, vispirms iedarbiniet mašīnu un darbiniet diskus visos iespējamos darbības ātruma diapazonos. Šāda disku darbināšana palīdz atjaunot smērvielu buksēs, kas atrodas disku dobumos.



H120802 —UN—13FEB17

Piedziņas diski / piedzītie diski (mazs diametrs)



H120803 —UN—13FEB17

Piedziņas diski / piedzītie diski (liels diametrs)

OUO6075,00045D9 -25-13FEB17-1/1

Kuļaparāta ātruma variatora piedziņas/piedzītie diski (S770 papildaprīkojums, S780, S785 un S790 mašīnas)

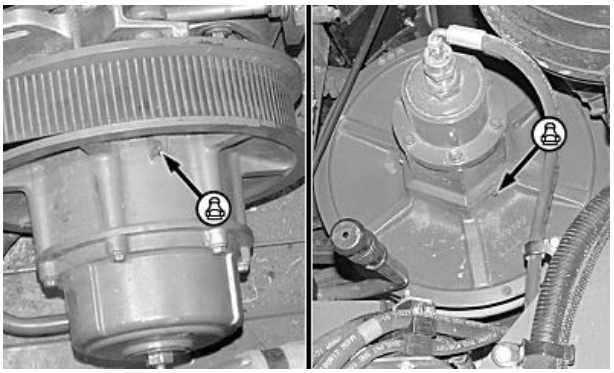
PIEZĪME: Mašīnām S770, kas aprīkotas ar papildaprīkojuma liela diametra piedziņas disku, nipelis JĀEĻĻO pēc katrām 50 stundām.

SVARĪGI: Kuļaparāta ātruma variatora piedziņas un piedzītie diski: Iespiediet 20–25 spiedienus smērvielas nipelī. Neuzklājiet pārāk daudz eļļas.

Kuļaparāta ātruma variatora piedzītie diski: Pagrieziet diskus, lai piekļūtu nipelim.

PIEZĪME: Iedarbiniet mašīnu un darbiniet kuļaparātu pilnā ātruma diapazonā vairākas reizes, lai vienmērīgi sadalītu eļļu.

Kuļaparāta ātruma variatora piedziņas diski: Aizveriet diskus (liels darbības ātrums) pirms nipeļa eļļošanas uz ārējās diska rumbas. Pagrieziet disku, lai piekļūtu nipelim.



H120804 —UN—13FEB17

Piedziņas diski / piedzītie diski

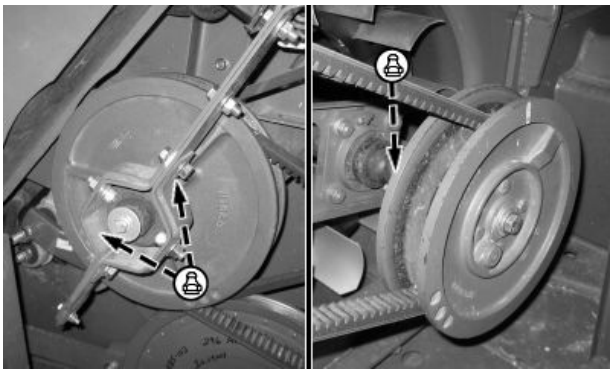
Darbiniet cilindru visā ātruma amplitūdā, lai sadalītu smērvielu, ja visu laiku strādājat ar lielu ātrumu.

OUO6075,00045DA -25-20MAR17-1/1

Tīrīšanas ventilatora variatora augšējie un apakšējie diski

Tīrīšanas ventilatora variatora augšējie diski: Ieeļļojiet abus nipeļus uz ārējā diska rumbas. Pagrieziet disku, lai piekļūtu nipelim.

Tīrīšanas ventilatora variatora apakšējie diski: Ieeļļojiet abus nipeļus uz iekšējā diska rumbas. Pagrieziet disku, lai piekļūtu nipelim.



H115656 —UN—28AUG15

Augšējie diski / apakšējie diski

OUO6075,0004410 -25-21DEC16-1/1

Degvielas priekštīrītāja filtrs

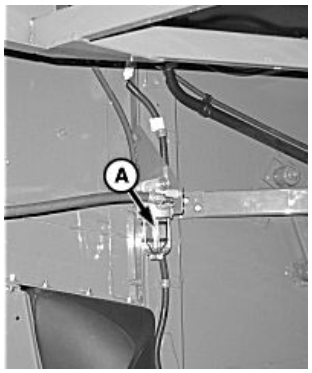
Vizuāli pārbaudiet degvielas priekštīrītāja filtru (A) un notīriet, ja sietā redzams uzkrājies materiāls.

Aizveriet degvielas tvertnes slēgvārstu.

Noņemiet degvielas priekštīrītāja filtru un notīriet sietu.

Uzstādiet sietu un filtru. Atveriet degvielas tvertnes slēgvārstu, lai uzpildītu. Plašāku informāciju skatiet sadaļā “Degvielas sistēmas apkope atbilstoši nepieciešamībai (dzinēja šķidrumi un filtri)”.

A—Degvielas priekštīrītāja filtrs



H115657 —UN—28AUG15

OUO6075,0004411 -25-21DEC16-1/1

Divu ātrumu kuļaparāta piedziņas eļļa

Izvelciet mērstieni (A) un pārbaudiet eļļas līmeni. Pēc nepieciešamības papildiniet eļļu, lai iegūtu pareizu līmeni uz mērstieņa.

A—Mērstienis

H115658 —UN—28AUG15

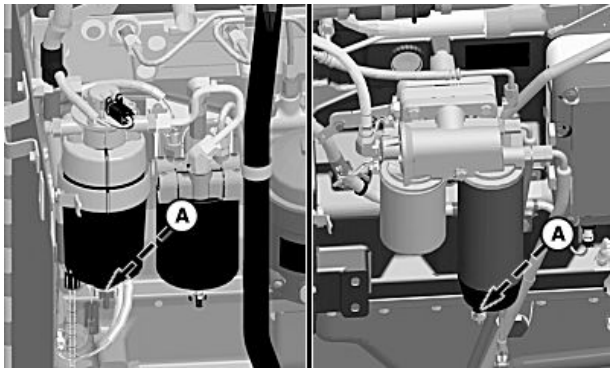
OUO6075,0004412 -25-21DEC16-1/1

Ūdens atdalītāja rupjais degvielas filtrs

Pārbaudiet, vai atdalītāja traukā nav ūdens.

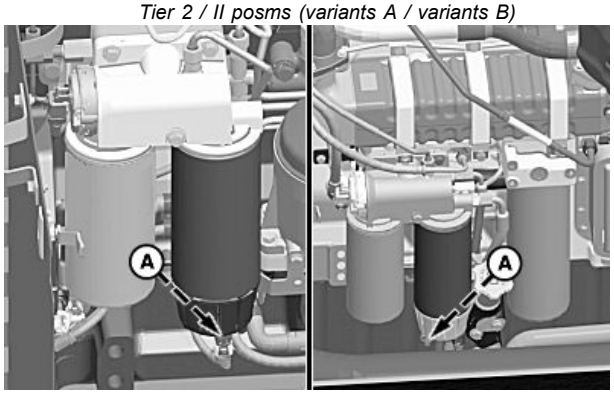
Atveriet noteci (A) un iztukšojiet ūdeni no atdalītāja trauka.

A—Iztukšošana



Tier 2 / II posms (variants A / variants B)

H119923 —UN—02NOV16



Final Tier 4/IV posms (variants A / variants B)

H119924 —UN—02NOV16

OUO6075,00044E6 -25-25JAN17-1/1

Radiators, ieplūdes gaisa dzesētājs, eļļas dzesētājs un kondensators

Tīriet radiatoru ar saspiestu gaisu virzienā no iekšpuses uz āru.

Pārbaudiet pelavu uzkrāšanās vietas un vajadzības gadījumā iztīriet tās.

H115662 —UN—28AUG15

OUO6075,0004415 -25-21DEC16-1/1

Masas plūsmas sensors

PIEZĪME: Mašīnām, kuras aprīkotas ar graudu tvertnes pārsegiem, jānoņem apakšējais stieņa stiprinājums, lai nolaistu gliemežtransportieri.

Nolaidiet gliemežtransportieri un notīriet masas plūsmas sensora plati.

H115663 —UN—28AUG15

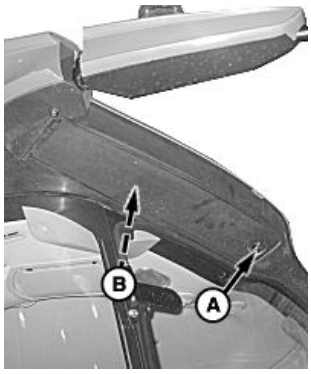
OUO6075,0004416 -25-21DEC16-1/1

Kabīnes svaigā gaisa filtrs

PIEZĪME: Kabīnes svaigā gaisa filtrs jātīra biežāk, ja strādā putekļainos apstākļos.

Pagrieziet pogu (A) un nolaidiet piekļuves pārsegu. Izņemiet svaigā gaisa filtru (B), lai to iztīrītu vai nomainītu.

A—Poga **B—Svaigā gaisa filtrs**



H115664 —UN—28AUG15

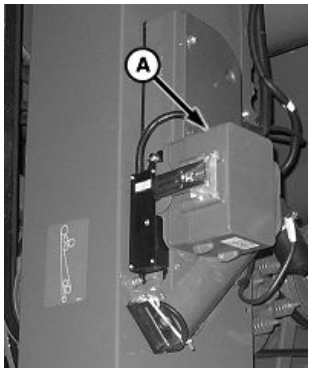
OUO6075,0004417 -25-21DEC16-1/1

ActiveVision™ tīro graudu elevatora kamera (ja ir aprīkojumā)

PIEZĪME: Notīrīet kameras lēcas reizi nedēļā vai atbilstoši nepieciešamībai. Lēcas netīrumu indikators programmatūrā brīdina operatoru, ka kameras lēcas ir jānotīra, jo sistēmas funkcionalitāte var mazināties.

Tīrīšanas biežums atkarīgs no daudziem faktoriem, tostarp darba apstākļiem, laika apstākļiem un graudaugu stāvokļa. Kameras lēcas tīriet ar mīkstu, samitrinātu drānu.

Atlaidiet fiksatoru un notīriet ActiveVision™ tīro graudu elevatora kameru (A).



H119875 —UN—01NOV16

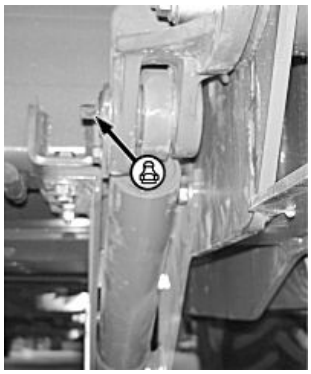
A—ActiveVision™ tīro graudu elevatora kamera

ActiveVision ir Deere & Company preču zīme

OUO6075,000448D -25-11JAN17-1/1

Galvenā cilindra šarnīra tapa (Hillmaster™ mašīnas)

Eļļojiet nipeli (abās pusē), līdz smērviela izplūst.

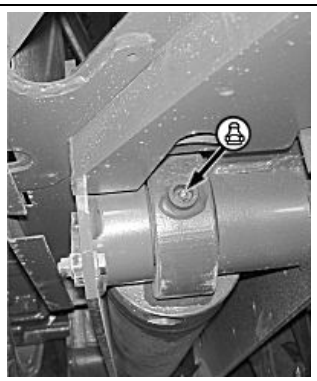


H120023 —UN—14NOV16

OUO6075,00044B5 -25-21DEC16-1/1

Līmeņošanas cilindra trumulis (Hillmaster™ mašīnas)

Eļļojiet nipeli (abās pusē), līdz smērviela izplūst.



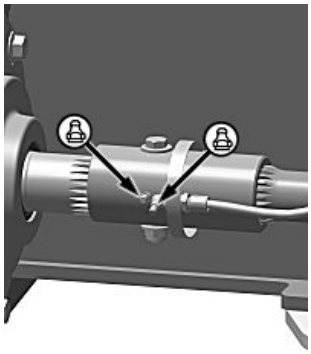
H120024 —UN—14NOV16

OUO6075,00044B6 -25-21DEC16-1/1

Galvenā pārvada savienotāji (HillMaster™ mašīnas)

PIEZĪME: Eļļojiet nipeļus, līdz smērviela izspiežas cauri rievām.

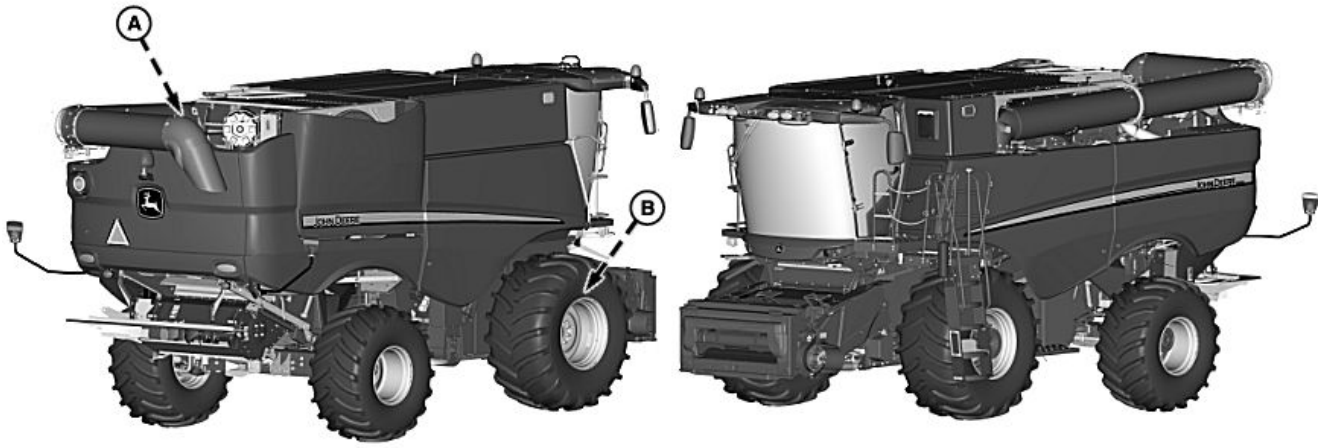
Ieeļļojiet galvenā pārvada savienotāja nipeli (abās pusēs).



H120025 —UN—14NOV16

OUO6075,00044B7 -25-21DEC16-1/1

Apkopes intervālu tabula - pirmās 100 stundas



H119631 —UN—13OCT16

Skaidrojums	Apkope	Pēc pirmajām 100 stundām
A	Nomainiet galvenās dzinēja pārnesumkārbas filtru (S760 un S770 ProDrive™ mašīnas)	•
B	Nomainiet galvenās dzinēja pārnesumkārbas eļļas filtru (ProDrive™ mašīnas)	•

“ProDrive” ir “Deere & Company” preču zīme

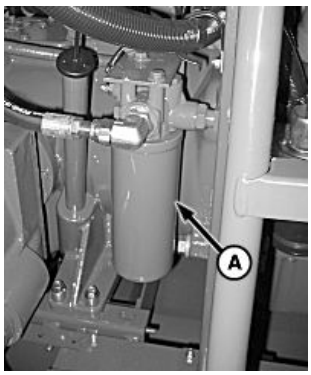
OUO6075,00046D2 -25-28MAR17-1/1

Galvenās dzinēja pārnesumkārbas filtrs (S760 un S770 ProDrive™ mašīnas)

PIEZĪME: Mainot filtru, sistēma nav jānotecina.

Izņemiet un nomainiet filtru (A). Pārklājiet blīvējumu uz filtra ar eļļu. Pievelciet ar roku, pēc tam pievelciet vēl par 1/2 apgrieziena.

A—Filtrs



H115506 —UN—27AUG15

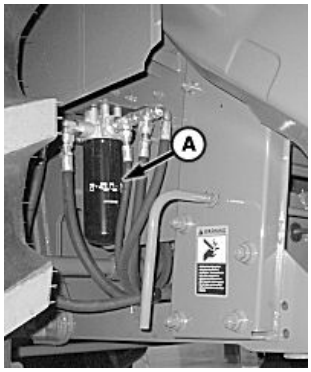
OUO6075,00046D3 -25-28MAR17-1/1

Galvenās dzinēja pārnesumkārbas eļļas filtrs (ProDrive™ mašīnas)

PIEZĪME: Mainot filtru, sistēma nav jānotecina.

Izņemiet un nomainiet filtru (A). Pārklājiet blīvējumu uz filtra ar eļļu. Pievelciet ar roku, pēc tam pievelciet vēl par 1/2 apgrieziena.

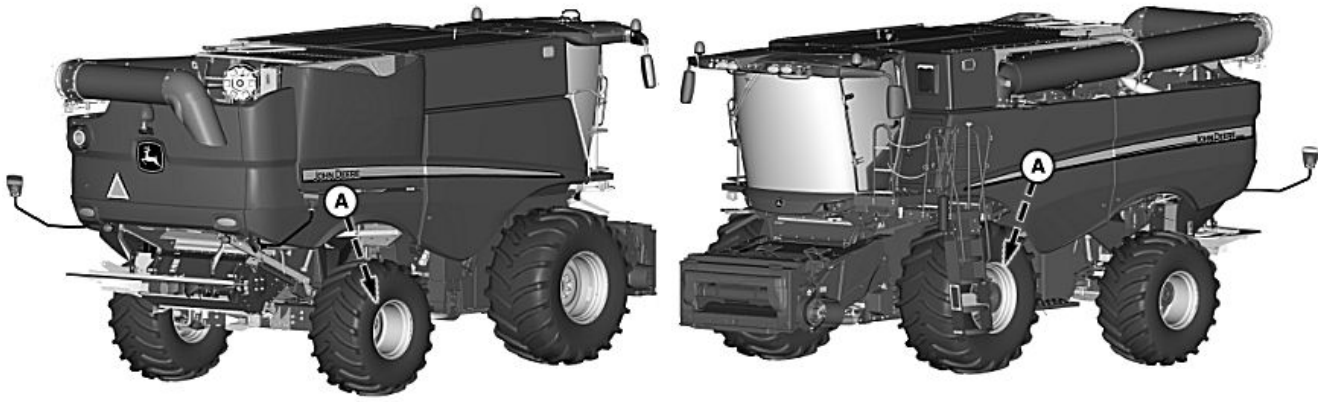
A—Filtrs



H115507 —UN—27AUG15

OUO6075,00046D4 -25-28MAR17-1/1

Apkopes intervālu tabula - pēc katrām 100 stundām



H119634 —UN—13OCT16

A—Gaisa spiediens riepās un skrūvju vietas

Skaidrojums	Apkope	Pēc katrām 100 stundām
A	Pārbaudiet gaisa spiedienu riepās un skrūvju griezes momentu	•

OUO6075,000441C -25-20DEC16-1/1

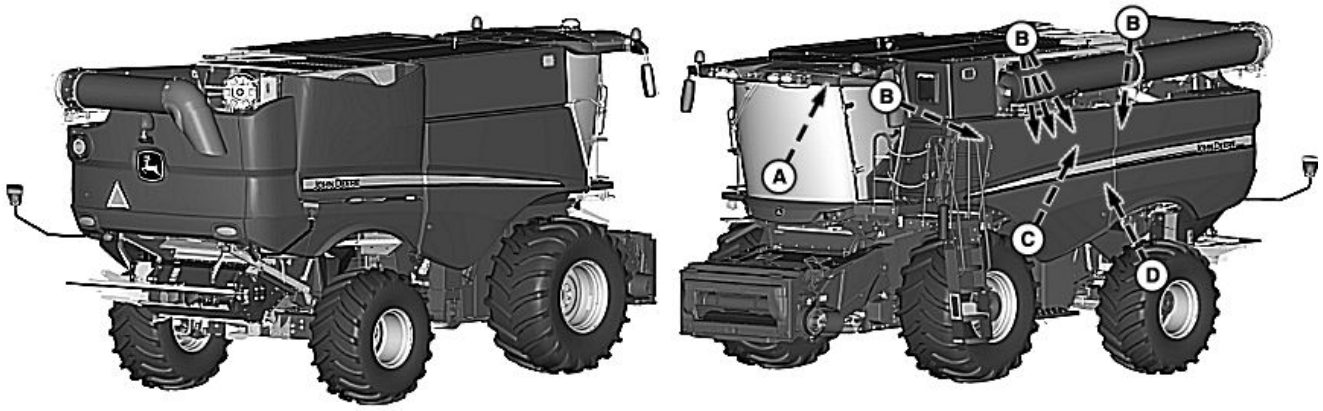
Gaisa spiediens riepās un skrūvju griezes moments

Pārbaudiet priekšējo un aizmugurējo riepu spiedienu un riteņu skrūvju griezes momentu. Plašāku informāciju skatiet sadaļā “Kustības piedziņa” un “Aizmugures tilts”.

H115666 —UN—28AUG15

OUO6075,000441D -25-21DEC16-1/1

Apkopes intervālu tabula - katras 200 stundas



H119635 —UN—13OCT16

Skaidrojums	Apkopes	Pēc katrām 200 stundām
A	Iztīriet/nomainiet recirkulācijas filtru	•
B	Ieeļļojiet galvenās pretvārpstas (mainīgā ātruma slīpā transportiera kamera "S770", "S780", "S785" un "S790" mašīnām)	•
C un D	Ieeļļojiet kuļaparāta variatora ātruma piedziņas/piedzītos diskus ("S760" un "S770" mašīnām)	•

OUO6075,00045E0 -25-13FEB17-1/1

Recirkulācijas filtrs

Noņemiet pārsegu, lai iztīrītu vai nomainītu recirkulācijas filtru (A).

A—Recirkulācijas filtrs

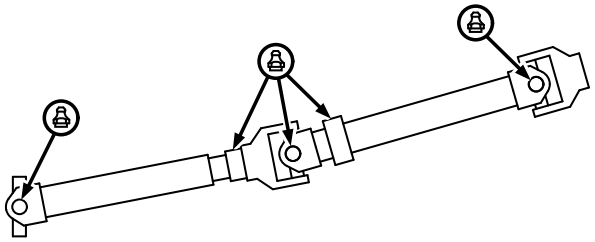
H115668 —UN—28AUG15

OUO6075,000441F -25-21DEC16-1/1

Galvenā pretvārpsta (vairāku pārnesumu slīpā transportiera kamera S770, S780, S785 un S790 mašīnām)

PIEZĪME: Mašīnās, kas nav aprīkotas ar mainīgā ātruma slīpā transportiera kameras piedziņu, ir viens eļļošanas nipelis, un eļļošana jāveic ik pēc 400 stundām.

Grieziet, lai piekļūtu pieciem nipeļiem un ieeļļojiet.



H119656 —UN—17OCT16

OUO6075,00044B8 -25-21DEC16-1/1

Kuļaparāta variatora ātruma piedziņas/piedzītie diski (S760 un S770 mašīnas)

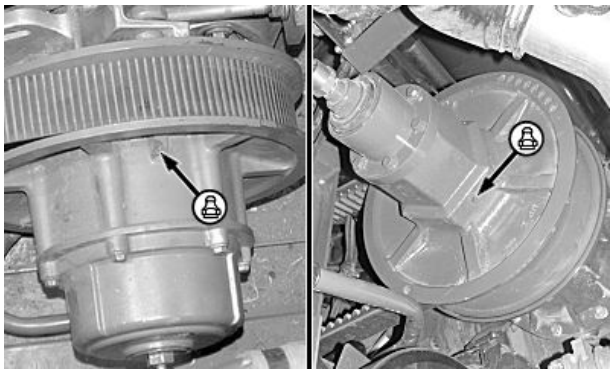
PIEZĪME: Mašīnām S770, kas aprīkotas ar papildaprīkojuma liela diametra piedziņas disku, nipeli JĀEĻĻO ik pēc 50 stundām.

SVARĪGI: Kuļaparāta variatora ātruma piedziņas un piedzītie diski: Iespiediet 20–25 spiedienus smērvielas nipelī. Neieeļļojiet pārāk daudz.

Kuļaparāta variatora ātruma piedzītie diski: Pagrieziet diskus, lai piekļūtu nipelim.

PIEZĪME: Iedarbiniet mašīnu un darbiniet kuļaparātu pilnā ātruma diapazonā vairākas reizes, lai vienmērīgi sadalītu eļļu.

Kuļaparāta variatora ātruma piedziņas diski: Aizveriet diskus (liels apgriezienu skaits minūtē) pirms nipeļa eļļošanas uz ārējās diska rumbas. Pagrieziet disku, lai piekļūtu nipelim. Darbiniet cilindru visā ātruma amplitūdā, lai sadalītu smērvielu, ja visu laiku strādājat ar lielu ātrumu.

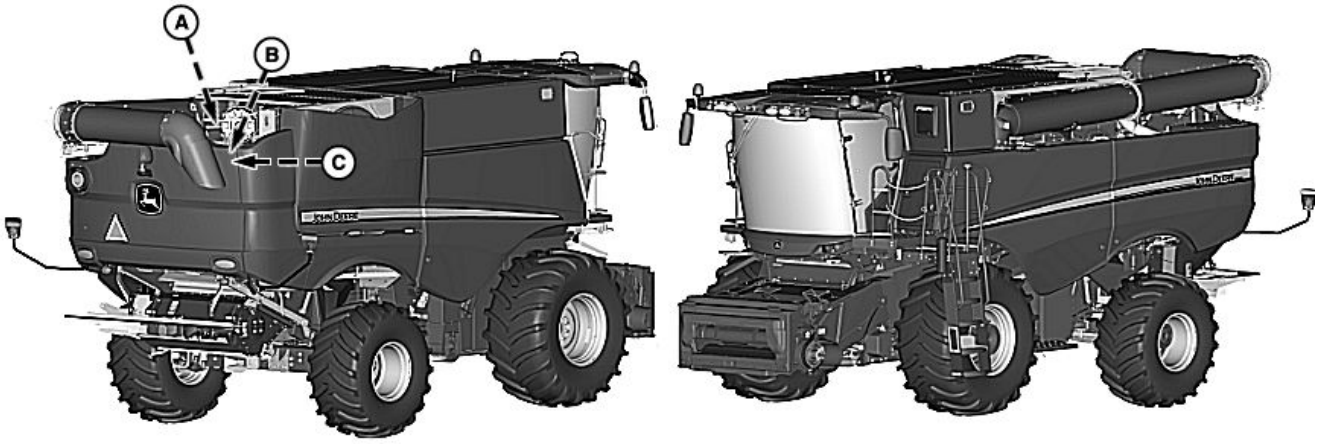


Piedziņas diski / piedzītie diski

H120805 —UN—13FEB17

OUO6075,00045DB -25-20MAR17-1/1

Apkopes intervālu tabula - pēc katrām 250 stundām



H119636 —UN—14OCT16

Skaidrojums	Apkope	Pēc katrām 250 stundām
A	Nomainiet dzinēja eļļu un filtru (Tier 2/II posms) Dzinēja eļļas un filtra maiņa (Final Tier 4/IV posms)	•
B	Pārbaudiet degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāju	•
C	Pārbaudiet dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātāju (“Final Tier 4”/IV posmu mašīnas)	•

OUO6075,00044B9 -25-20DEC16-1/1

Dzinēja eļļa un filtrs (Tier 2 / II posms)

SVARĪGI: Ja tiek izmantota degviela ar augstu sēra saturu, mainiet eļļu ik pēc 100 stundām. Papildu informāciju par sēra saturu skatiet sadaļā "Degvielas un smērvielas".

Uzpildiet karterī sezonai atbilstīgas viskozitātes kategorijas eļļu vai Torq-Gard™ (apkopes intervāls – 250 stundas). Izmantojot John Deere Plus-50™ vai Plus-50™ II motoreļļu un John Deere filtru, apkopes intervālu iespējams pagarināt par 50 procentiem. Piemērs: 250 stundas pagarinās līdz 375 stundām.

1. **Variants A:** Dzinēja eļļas kartera augšējās iepildes filtrs: Noņemiet vāciņu (A) un noņemiet filtru. Nomainiet filtru un uzlieciet vāciņu. Pievelciet atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

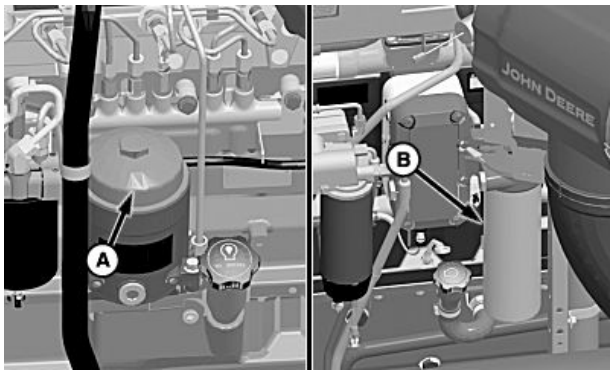
Eļļas filtra vāciņš—Griezes moments.....40 Nm (30 mārciņu/pēda)

Variants B: Dzinēja kartera eļļas filtrs: Izņemiet un nomainiet eļļas filtru (B).

2. Lai iztukšotu eļļu, atveriet noteci (C).
3. **Variants A:** Dzinēja eļļas kartera augšējās iepildes filtrs: Izņemiet mērstieni (D), lai uzpildītu, un pēc uzpildes pārbaudiet eļļas līmeni.

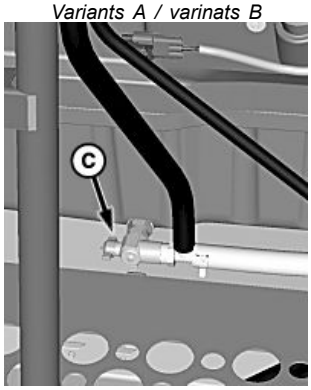
   Variants B: Dzinēja kartera eļļas filtrs: Noņemiet vāciņu (E), lai uzpildītu, un pēc uzpildes pārbaudiet eļļas līmeni ar mērstieni (F).

A—Vāciņš
B—Eļļas filtrs
C—Iztukšošana
D—Mērstienis
E—Vāciņš
F—Mērstienis

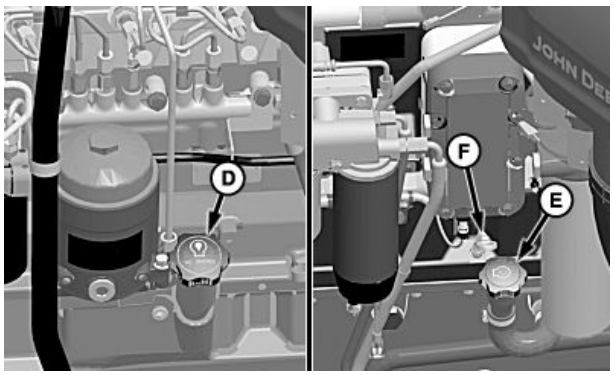


H115672 —UN—28AUG15

Variants A / varinats B



H115673 —UN—28AUG15



H115674 —UN—28AUG15

Variants A / varinats B

Torq-Gard ir Deere & Company preču zīme
Plus-50 ir Deere & Company preču zīme

OUO6075,00044BA -25-25JAN17-1/1

Dzinēja eļļa un filtrs (Final Tier 4 / IV posms)

SVARĪGI: Izmantojot citu ražotāju motoreļļas, mainiet eļļu ik pēc 250 stundām atbilstīgi norādēm sadaļā "Degvielas un smērvielas".

Mainiet eļļu ik pēc 400 stundām, ja izmantojat John Deere Plus-50™ II motoreļļu un John Deere filtru. Plašāku informāciju skatiet sadaļā "Degvielas un smērvielas".

Final Tier 4/IV posma dzinējiem nepieciešama Plus-50™ II dzinēja eļļa vai atbilstīgi standartiem API CK-4, API CJ-4, ACEA E9, ACEA E6 sertificētas eļļas.

Lietojiet tikai dīzeļdegvielu ar īpaši mazu sēra saturu (ULSD) ar maksimālo sēra saturu 15 mg/kg (15 ppm).

1. **Variants A:** Dzinēja eļļas kartera augšējās iepildes filtrs: Noņemiet vāciņu (A) un noņemiet filtru. Nomainiet filtru un uzlieciet vāciņu. Pievelciet atbilstoši specifikācijai.

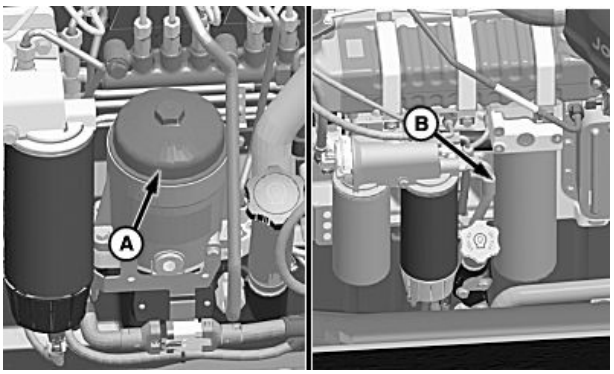
Tehniskie dati

Eļļas filtra vāciņš—Griezes moments.....40 Nm (30 mārciņu/pēda)

Variants B: Dzinēja kartera eļļas filtrs: Izņemiet un nomainiet eļļas filtru (B).

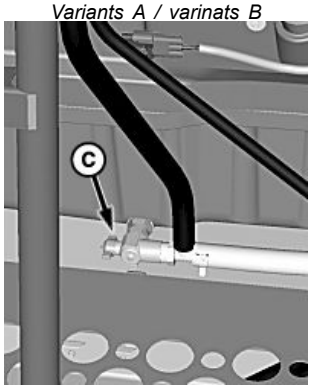
2. Lai iztukšotu eļļu, atveriet noteci (C).
3. Izņemiet mērstieni (D), lai uzpildītu, un pēc uzpildes pārbaudiet eļļas līmeni.

A—Vāciņš
B—Eļļas filtrs
C—Iztukšošana
D—Mērstienis



Variants A / varinats B

H115675 —UN—28AUG15



H115673 —UN—28AUG15

H115676 —UN—28AUG15

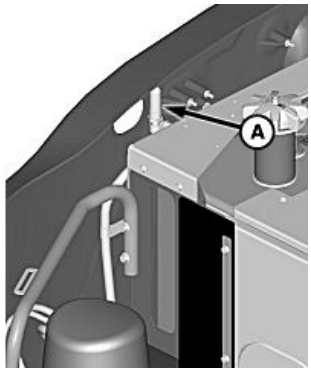
Plus-50 ir Deere & Company preču zīme

OUO6075,000446E -25-25JAN17-1/1

Degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātājs

Vizuāli pārbaudiet degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāju (A). Neļaujiet uz spiediena izlīdzinātāja sakrāties gružiem. Noņemiet spiediena izlīdzinātāju no šļūtenes un iztīriet.

A—Degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātājs



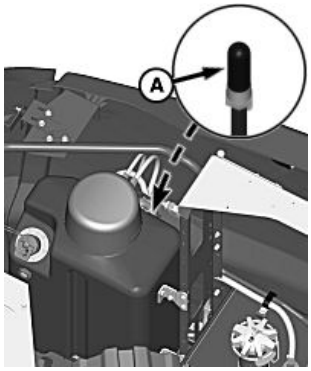
H115678 —UN—28AUG15

OUO6075,0004425 -25-21DEC16-1/1

Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātājs (“Final Tier 4”/IV posms)

Vizuāli pārbaudiet dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātāju (A). Neļaujiet uz spiediena izlīdzinātāja sakrāties gružiem. Noņemiet spiediena izlīdzinātāju no šļūtenes un iztīriet.

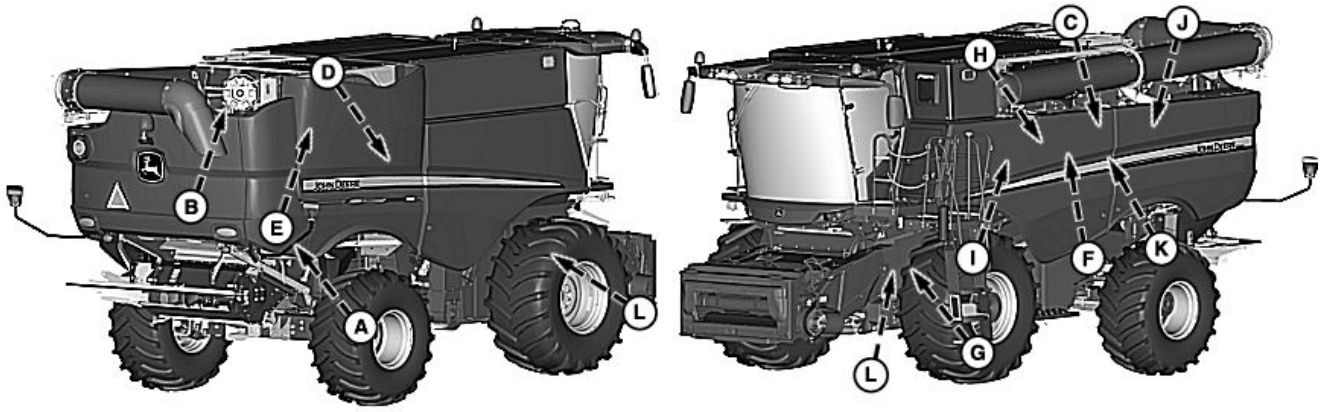
A—Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzināšanas filtrs



H115679 —UN—28AUG15

OUO6075,0004426 -25-21DEC16-1/1

Apkopes intervālu tabula - pēc katrām 400 stundām



H119653 —UN—17OCT16

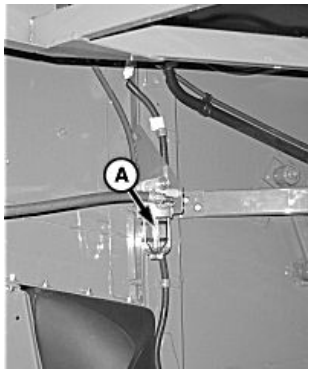
Skaidrojums	Apkopes	Pēc katrām 400 stundām
A	Iztīriet degvielas priekštīrītāja filtru	•
B	Pārbaudiet ūdens atdalītāju (S780, S785 un S790 mašīnas) Nomainiet rupjo un smalko degvielas filtru	•
C, D, E	Ieeļļojiet ātruma variatora piedziņas/piedzītos diskus (Final Tier 4/ IV posms S760 un S770 mašīnas)	•
F	Ieeļļojiet izkraušanas gliemežtransportiera augšējā reduktora korpusu	•
G	Ieeļļojiet hedera/tītavu piedziņas sūkņa diska gultni	•
H	Ieeļļojiet primārās starpvārpstas universālo rievsavienojumu (ne mainīga ātruma padevēja kamera)	•
I	Ieeļojiet vertikālā izkraušanas gliemežtransportiera augšējo reduktoru (S780, S785 un S790 mašīnas)	•
J	Ieeļojiet smalcinātāja/izkraušanas piedziņas vārpstas gultni	•
K	Ieeļojiet maināmā ātruma piedziņas disku	•
L	Ieeļojiet padeves paātrinātāja gultņus	•

OUO6075,00045E1 -25-28MAR17-1/1

Degvielas priekštīrītāja filtrs

⚠ UZMANĪBU: Pirms degvielas filtra apkopes IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Aizveriet degvielas tvertnes slēgvārstu.
2. Noņemiet degvielas priekštīrītāja filtru (A) un notīriet sietu.
3. Uzstādiet sietu un filtru. Atveriet degvielas tvertnes slēgvārstu, lai uzpildītu. Plašāku informāciju skatiet sadaļā “Apkope atbilstoši nepieciešamībai (dzinēja šķidrumi un filtri)”.



H115657 —UN—28AUG15

A—Degvielas priekštīrītāja filtrs

OUO6075,0004428 -25-17JAN17-1/1

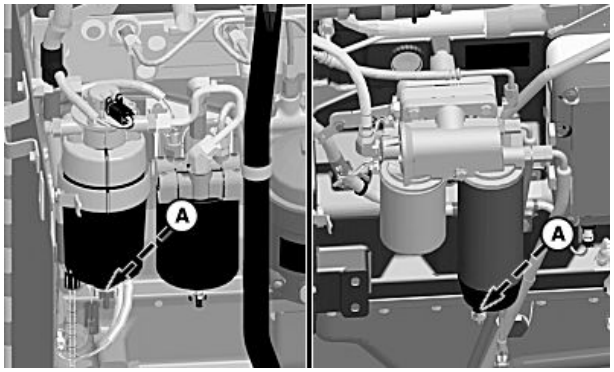
Ūdens atdalītājs

Pārbaudiet, vai ūdens atdalītājā (A) nav ūdens. Šī pārbaude jāveic arī, ja ir tiek parādīts diagnostikas kļūdas kods.

Atveriet tekni, lai iztukšotu ūdeni no atdalītāja. Plašāku informāciju skatiet sadaļā “Apkope atbilstoši nepieciešamībai (dzinēja šķidrumi un filtri)”.

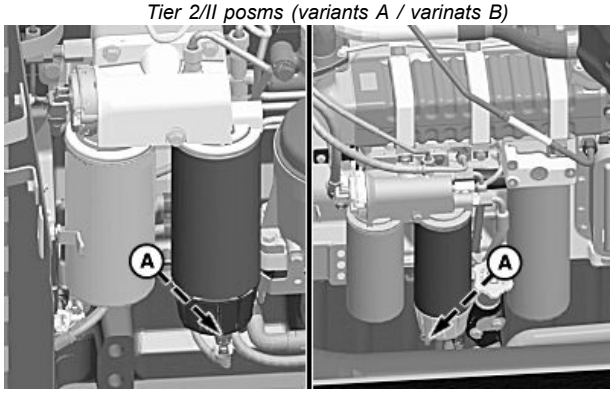
Noņemiet un saglabājiet ūdens atdalītāju.

A—Iztukšošana



H119923 —UN—02NOV16

Tier 2/II posms (variants A / varinats B)



H119924 —UN—02NOV16

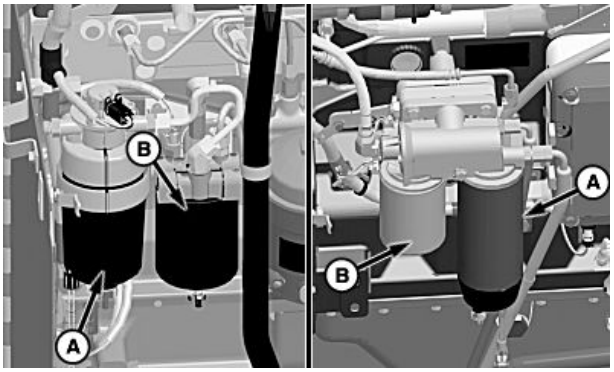
Final Tier 4/IV posms (variants A / variants B)

OUO6075,00044E7 -25-25JAN17-1/1

Rupjais un smalkais degvielas filtrs

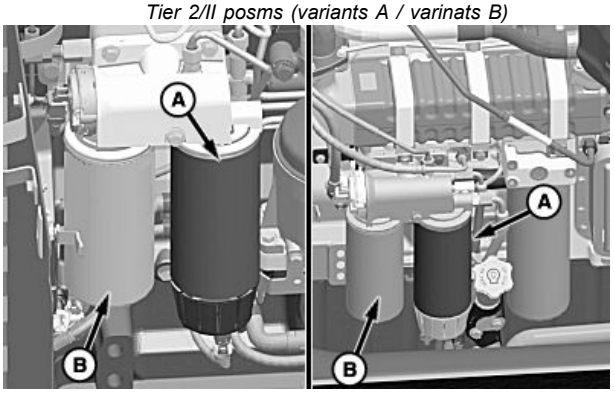
⚠ UZMANĪBU: Degvielas cauruļvados palikušais šķidrums ir ar augstu spiedienu un var izraisīt nopietnus savainojumus. Pirms atvienot degvielas līnijas, sensorus vai citas sastāvdaļas starp augstspiediena degvielas sūkni un sprauslām uz dzinējiem ar augstspiediena padeves maģistrāles HPCR degvielas sistēmu, nogaidiet vismaz 15 minūtes pēc dzinēja apstāšanās.

Pirms degvielas filtra apkopes IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.



H119925 —UN—02NOV16

Tier 2/II posms (variants A / varinats B)



H119926 —UN—02NOV16

Final Tier 4/IV posms (variants A / variants B)

A—Rupjais degvielas filtrs **B—Smalkais degvielas filtrs**

1. Rupjais degvielas filtrs:
   a. Aizveriet degvielas tvertnes slēgvārstu.
   b. Noņemiet un nomainiet galveno degvielas filtru (A), kad pamanāt veiktspējas samazināšanos vai kad tiek parādīts diagnostikas traucējumu kods.
   c. Atvienojiet ūdens sensoru (ja ir aprīkojumā)
   d. Iztukšojiet degvielu no filtra un uztilizējiet.
   e. Uzstādiet maiņas rupjo degvielas filtru.
   f. Atveriet degvielas tvertnes slēgvārstu un pagrieziet aizdedzes slēdzi pozīcijā ON (ieslēgt), lai uzpildītu degvielas sistēmu. Plašāku informāciju skatiet sadaļā “Apkope atbilstoši nepieciešamībai (dzinēja šķidrumi un filtri)”.
2. Smalkais degvielas filtrs:
   a. Aizveriet degvielas tvertnes slēgvārstu.
   b. Noņemiet un mainiet smalko degvielas filtru (B), kad pamanāt veiktspējas samazināšanos vai kad tiek parādīts traucējumu diagnostikas kods.
   c. Iztukšojiet degvielu no filtra un uztilizējiet.
   d. Uzstādiet maiņas smalko degvielas filtru.
   e. Atveriet degvielas tvertnes slēgvārstu un pagrieziet aizdedzes slēdzi pozīcijā ON (ieslēgt), lai uzpildītu degvielas sistēmu. Plašāku informāciju skatiet sadaļā “Apkope atbilstoši nepieciešamībai (dzinēja šķidrumi un filtri)”.

OUO6075,00044E8 -25-25JAN17-1/1

Ātruma variatora piedziņas/piedzīte diski (Final Tier 4/IV posms) (S760 un S770 mašīnas)

PIEZĪME: Atverot kuļaparāta piekļuves pārsegu, var piekļūt ātruma variatora piedziņas izlaišanas vārstam un diskiem.

1. Regulējama ātruma piedziņas atgaisošanas vārsts – atskrūvējiet atgaisošanas skrūvi (A), lai samazinātu disku spiedienu.

SVARĪGI: Iekšējam piedziņas diskam jābūt pilnībā ievilktam, lai nodrošinātu pareizu eļļošanas daudzumu.

Diska kustības diapazons var samazināties, ja diski nav pilnībā atdalīti.

2. Regulējama ātruma piedziņas disks – atrodiet piedziņas diska (B) eļļošanas nipeli. Velciet piedziņas disku dzinēja virzienā, līdz tas ir pilnīgi atvērts. Eļļojiet nipeli, sūknējot 10–12 reizes. Liekā smērviela izspiežas piedziņas diska priekšpusē.

SVARĪGI: Piedzītajiem diskiem jābūt pilnībā aizvērtiem, lai nodrošinātu pareizu eļļošanas daudzumu.

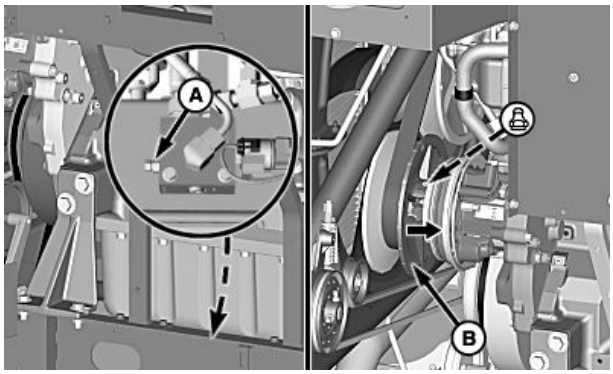
Ja diski nav pilnīgi aizvērti, var samazināties diska kustības diapazons.

3. Regulējama ātruma piedzītais disks – atrodiet piedzītā diska (C) eļļošanas nipeli. Saspiediet piedziņas diskus kopā, līdz tie ir pilnībā slēgti. Eļļojiet nipeli, sūknējot 10–12 reizes. Liekā smērviela izspiežas piedzītā diska priekšpusē.

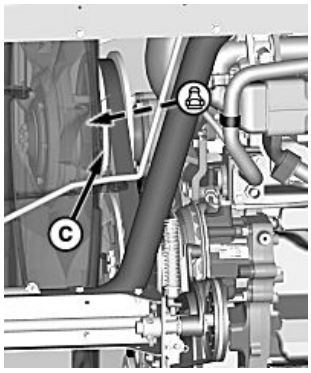
   Pievelciet vārsta atgaisošanas skrūvi un uzgriezni atbilstīgi specifikācijai.

Tehniskie dati

Atgaisošanas skrūve un uzgrieznis—Griezes moments.....23 Nm (17 mārciņas/pēda)



H115710 —UN—31AUG15



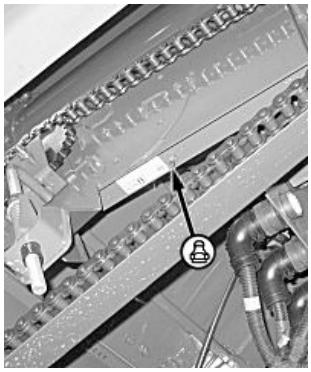
H115711 —UN—31AUG15

A—Atgaisošanas skrūve
B—Piedziņas disks
C—Piedzītais disks

OUO6075,000442B -25-25JAN17-1/1

Izkraušanas gliemežtransportiera augšējais reduktors

Ieeļļojiet nipeli.

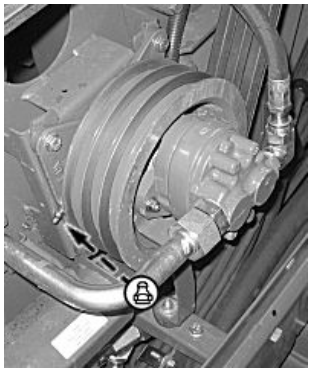


H115712 —UN—31AUG15

OUO6075,000468D -25-28MAR17-1/1

Hedera/tītavu piedziņas sūkņa diska gultnis

Ieeļļojiet nipeli.



H115713 —UN—31AUG15

OUO6075,000468E -25-20MAR17-1/1

Primārās starpvārpstas universālais rievsavienojums (ne mainīga ātruma padevēja kamera)

PIEZĪME: Mašīnās, kas aprīkotas ar mainīgā ātruma padevēja kameras piedziņu, ir pieci eļļošanas nipeļi.

Pagrieziet, lai piekļūtu nipelim un ieeļļojiet.

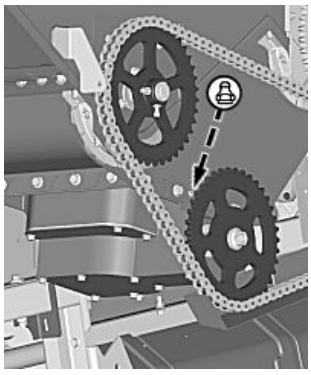
H115714 —UN—31AUG15

OUO6075,000442F -25-17JAN17-1/1

Vertikālā izkraušanas gliemežtransportiera augšējais reduktors (S780, S785 un S790 mašīnas)

SVARĪGI: Iespiediet 10 spiedienus smērvielas nipelī.

Ieeļļojiet nipeli.

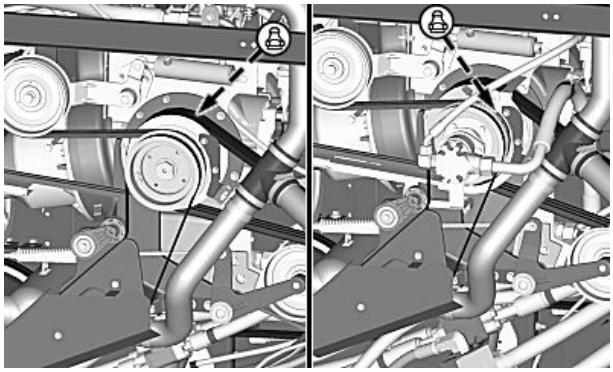


H115715 —UN—31AUG15

OUO6075,000468F -25-28MAR17-1/1

Smalcinātāja/izkraušanas piedziņas vārpstas gultnis

Pagrieziet disku, lai piekļūtu nipelim diska rievas apakšā un ieeļļojiet nipeli.



H115716 —UN—31AUG15

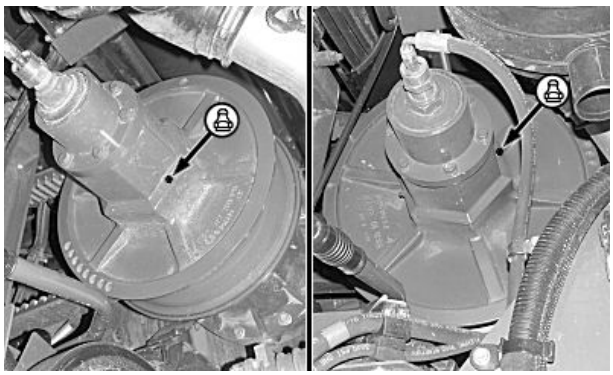
Variants A/variants B

OUO6075,0004690 -25-20MAR17-1/1

Regulējama ātruma piedziņas disks

SVARĪGI: Izņemiet caurules noslēgu un uzstādiet eļļošanas nipeli. Iespiediet 40–45 spiedienus smērvielas nipelī. Neiesmērējiet pārāk daudz. Izskrūvējiet eļļošanas nipeli un ieskrūvējiet atpakaļ caurules aizbāzni.

1. Aizveriet diskus (liels ātrums) pirms nipeļa eļļošanas uz ārējās diska rumbas.
2. Pagrieziet disku, lai piekļūtu caurules aizbāznim.
3. Darbiniet cilindru pilnā ātruma amplitūdā, lai sadalītu smērvielu, ja visu laiku strādājat ar lielu ātrumu.



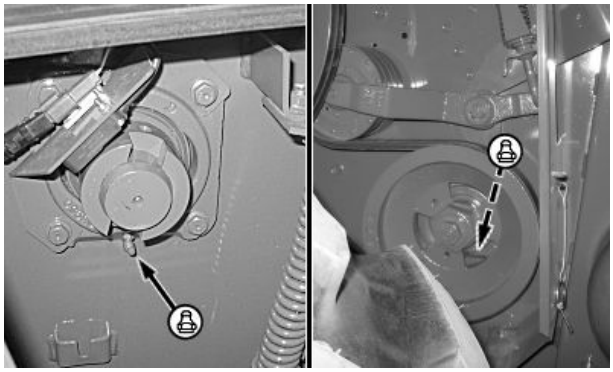
H120807 —UN—13FEB17

Piedziņas diski (mazs diametrs)/piedzītie diski (liels diametrs)

OUO6075,00045DC -25-13FEB17-1/1

Padeves paātrinātāja gultņi

Grieziet diskus, lai piekļūtu nipeļiem un ieeļļojiet.



H115827 —UN—08SEP15

Kreisā puse/labā puse

OUO6075,0004432 -25-17JAN17-1/1

Apkopes intervālu tabula - pēc katrām 400 stundām (turpinājums)

H119654 —UN—17OCT16

Skaidrojums	Apkopes	Pēc katrām 400 stundām
A	Ieeļojiet pelavu gliemežtransportiera piedziņas slīdes sajūgu (S760 un S770 mašīnas)	•
B	Ieeļojiet konveijera gliemežtransportiera piedziņas slīdošo sajūgu	•
C	Ieeļojiet labās puses smērvielas tvertni	•
D	Ieeļļojiet pārneses kuļstieņa gultņus (papildu aprīkojums) (S770, S780, S785 un S790 mašīnas)	•
E	Ieeļojiet atdalīšanas kuļstieņa gultņus	•
F	Ieeļļojiet tīrīšanas ventilatora vārpstas gultņus	•
G	Ieeļļojiet aizmugurējās ass savērsuma stieni	•
H	Ieeļļojiet iekliedētāja disku (ja ir uzstādīts)	•
I	Pārbaudiet pārneses kuļstieņa pārnesumkārbas eļļu (papildaprīkojums) (S770, S780, S785 un S790 mašīnas)	•
J	Pārbaudiet kuļaparāta piedziņas eļļu	•
K	Pārbaudiet galvenā pārvada eļļu	•

OUO6075,00046D5 -25-28MAR17-1/1

Pelavu gliemežtransportiera piedziņas slīdošais sajūgs (S760 un S770 mašīnas)

SVARĪGI: Neizmantojiet pārāk daudz smērvielas.

Pagrieziet diska mezglu, lai piekļūtu nipelim.

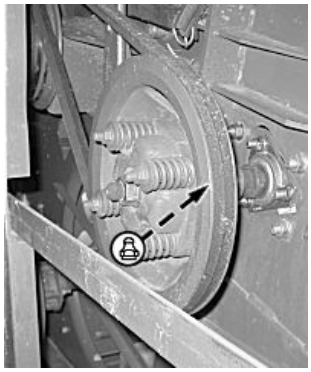
H1115720 —UN—31AUG15

OUO6075,0004433 -25-17JAN17-1/1

Konveijera gliemežtransportiera piedziņas slīdošais sajūgs

SVARĪGI: Neizmantojiet pārāk daudz smērvielas.

Pagrieziet diska mezglu, lai piekļūtu nipelim.



H115721 —UN—31AUG15

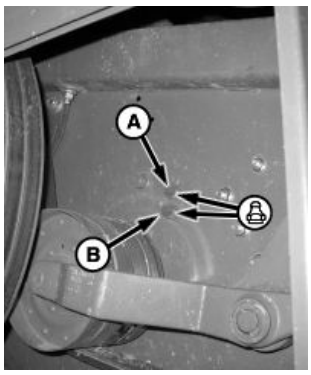
OUO6075,0004434 -25-17JAN17-1/1

Labās puses smērvielas tvertne

Eļļojiet nipeļus, lai ieeļļotu primārās starpvārpstas gultni (A) un kuļaparāta gultni (B).

A—Galvenās pretvārpstas gultnis

B—Kuļaparāta gultnis

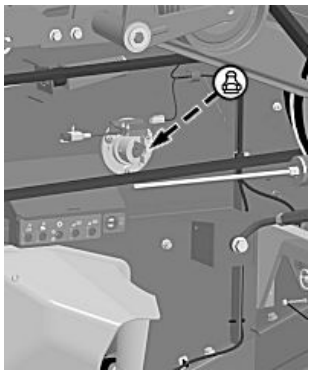


H115722 —UN—31AUG15

OUO6075,0004435 -25-17JAN17-1/1

Pārneses kuļstieņa gultņi (papildu aprīkojums) (S770, S780, S785 un S790 mašīnas)

Ieeļļojiet nipeli (abās pusēs).

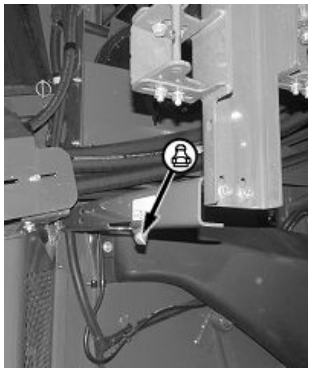


H115723 —UN—31AUG15

OUO6075,0004692 -25-21MAR17-1/1

Atdalīšanas kuļstieņa gultņi

Ieeļļojiet nipeli (abās pusēs).

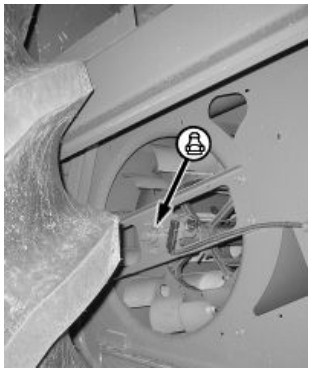


H115724 —UN—31AUG15

OUO6075,0004693 -25-21MAR17-1/1

Tīrīšanas ventilatora vārpstas gultņi

Ieeļļojiet nipeli (abās pusēs).

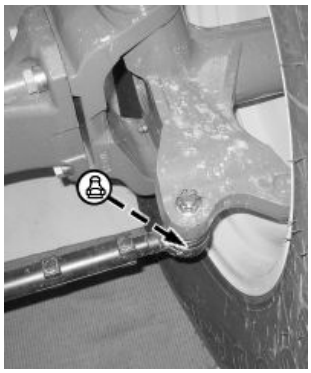


H115725 —UN—31AUG15

OUO6075,0004694 -25-21MAR17-1/1

Aizmugurējās ass savērsuma stienis

Ieļļojiet nipeli (abās pusēs) uz stūres pastiprinātāja stieņa gala šarnīra savienojuma.

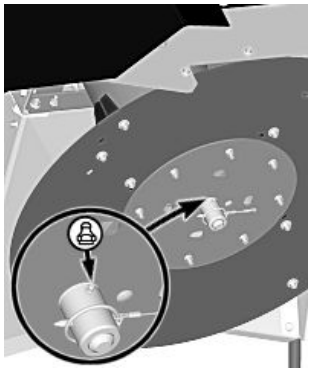


H115726 —UN—31AUG15

OUO6075,0004695 -25-21MAR17-1/1

Izkliedētāja disks (ja ir aprīkots)

Ieeļļojiet nipeli (abās pusēs), lai neļautu rumbām pakļaut korozijai vārpstas.



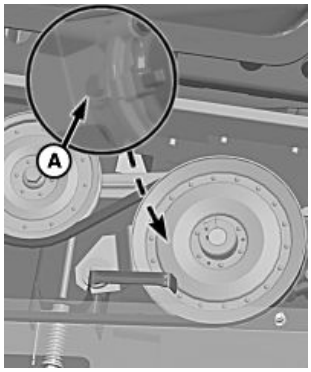
H115727 —UN—31AUG15

OUO6075,0004696 -25-21MAR17-1/1

Pārneses kuļstieņa pārnesumkārbas eļļa (papildaprīkojums) (S770, S780, S785 un S790 mašīnas)

Izņemiet noslēgu (A) un pārbaudiet eļļa līmeni. Ja nepieciešams, papildiniet eļļu.

A—Noslēgs



H115728 —UN—31AUG15

OUO6075,00046D6 -25-28MAR17-1/1

Kuļaparāta piedziņas eļļa

Izvelciet mērstieni (A) un pārbaudiet eļļas līmeni. Eļļas līmenim ir jābūt starp rievām uz mērstieņa. Ja nepieciešams, papildiniet eļļu.

A—Mērstienis

H115729 —UN—31AUG15

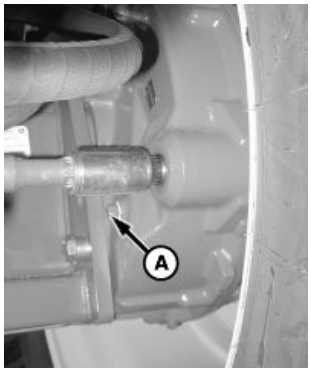
OUO6075,000443C -25-17JAN17-1/1

Galvenā pārvada eļļa

SVARĪGI: "HillMaster"™ mašīnām Pārbaudot gala piedziņas eļļas līmeni, brīdiniet apkārtējās personas, lai īmeņošanas laikā neviens neatrodas mašīnas tuvumā.

PIEZĪME: "HillMaster"™ mašīnām Lai eļļas līmenis būtu pareizs, galvenajiem pārvadiem jābūt novietotiem tā, lai galvenā pārvada ievada vārpsta ir tādā pašā līmenī kā ass piedziņas vārpsta.

Izņemiet noslēgu (A) un pārbaudiet eļļas līmeni (abās pusēs). Eļļai jābūt 12 mm (1/2 collas) zem atveres apakšas. Ja nepieciešams, papildiniet eļļu.

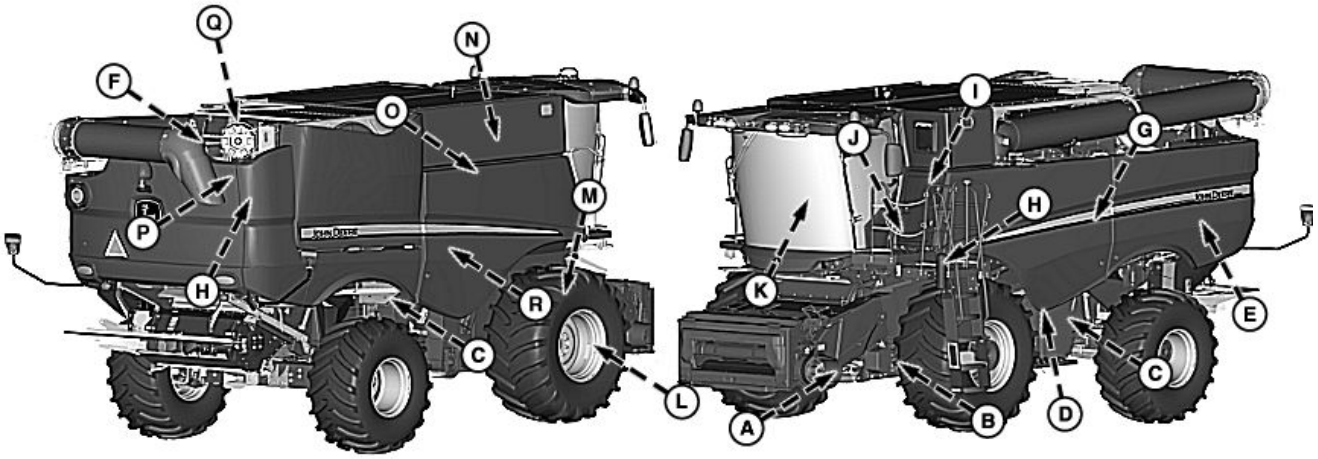


H115730 —UN—31AUG15

A—Noslēgs

OUO6075,00044C1 -25-18JAN17-1/1

Apkopes intervālu tabula - pēc katrām 400 stundām (turpinājums)



H119638 —UN—27OCT16

Skaidrojums	Apkopes	Pēc katrām 400 stundām
A	Pārbaudiet transmisijas eļļu (S760 un S770 mašīnām bez ProDrive™) Pārbaudiet stāvbremzes cilindra kabeļu garumu (SS760 un S770 mašīnas, ar spiedpogu pārslēdzama transmisija)	•
B	Veiciet galvenā pārvada savienotāju apkopi (mašīnas bez HillMaster™)	•
C	Veiciet akumulatoru apkopi/notīriet tos	•
D	Nomainiet hidraulisko/hidrostatisko filtru (S760 and S770 mašīnas)	•
E	Nomainiet hidrostatisko filtru (S760 and S770 Non-ProDrive™ mašīnas) Nomainiet hidrostatisko filtru (S760 un S770 ProDrive™ mašīnas)	•
F	Nomainiet hidrostatiskais filtru (S780 and S785 un S790 ProDrive™ mašīnas Nomainiet galvenās dzinēja pārnesumkārbas filtru (S760 un S770 mašīnas bez ProDrive™) Nomainiet galvenās dzinēja pārnesumkārbas smērvielas filtru (S760 un S770ProDrive™ mašīnas)	•
G	Pārbaudiet dzinēja piesārņojuma pārvaldības gaisa filtrs (“Final Tier 4”/IV posma dzinēji)	•
H	Pārbaudiet/uzpildiet/nomainiet ugunsdzēsības aparātus	•
I	Pārbaudiet primārās starpvārpstas pārnesumkārbas eļļu (fiksētā ātruma un mainīgā ātruma padevēja kameras piedziņa)	•
J	Pārbaudiet bremžu šķidrumu (S760 un S770 Non-ProDrive™ mašīnas)	•
K	Pārbaudiet drošības jostas.	•
L	ProDrive/galvenās dzinēja pārnesumkārbas smērvielas filtrs (S760 un S770ProDrive™ mašīnas) ProDrive™/galvenās dzinēja pārnesumkārbas smēvielas filtrs (S780, S785 un S790 ProDrive™ mašīnas)	•
M	Ieeļļojiet padevēja kameras slīdošo sajūgu	•
N	Iztīriet mainīgā ātruma padevēja kameras piedziņu (S770, S780, S785, un S790 mašīnas)	•
O	Pārbaudiet iekraušanas gliemežtransportiera reduktora eļļu	•
P	Nomainiet dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātāju (FInal Tier 4/IV posma dzinēji) Nomainiet degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāju	•
Q	Pārbaudiet gaisa filtra elementus	•
R	Noņemiet un notīriet mitruma sensoru (ja ir aprīkojumā)	•

“ProDrive” ir “Deere & Company” preču zīme

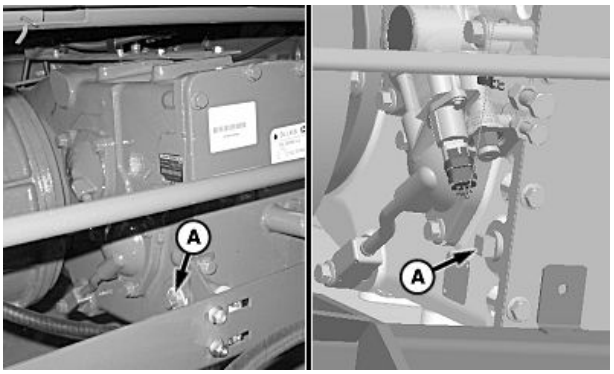
OUO6075,00046D7 -25-12JUN17-1/1

Transmisijas eļļa (S760 un S770 mašīnas bez ProDrive™)

Izņemiet noslēgu (A) un pārbaudiet eļļa līmeni.

Pēc nepieciešamības papildiniet eļļu līdz 12 mm (1/2 collas) no atveres apakšas.

A—Noslēgs



H115752 —UN—02SEP15

Mehāniskā pārslēgšana/pārslēgšana ar spiedpogu

OUO6075,000443F -25-17JAN17-1/1

Stāvbremzes cilindra troses (S760 un S770 mašīnas, transmisija, pārslēdzama ar spiedpogu)

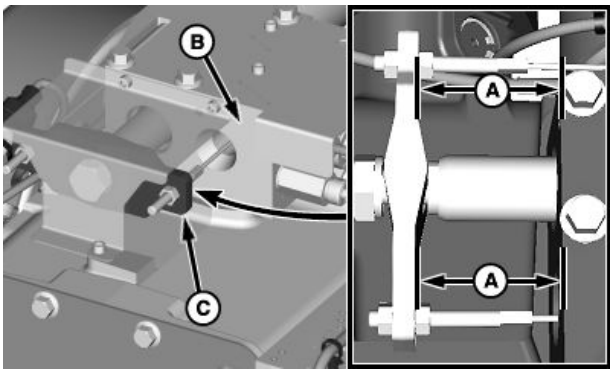
PIEZĪME: Aktivizējiet stāvbremzi (virzulis izvirzīts – atspere uzlikta).

Izmēriet un pārliecinieties, ka atstatums (A) starp izpildmehānisma korpusu (B) un stabilizatoru (C) abās pusēs atbilst specifikācijai.

Tehniskie dati	
Stāvbremzes trose—Griezes moments	37-1/2 ± 2-1/2 mm (1-31/64 ± 3/32 collas)

⚠ UZMANĪBU: Stāvbremzes cilindra troses ir ļoti spēcīgi nospriegotas. Troses DRĪKST regulēt tikai "John Deere" izplatītājs.

Ja troses ir jāregulē, sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju.



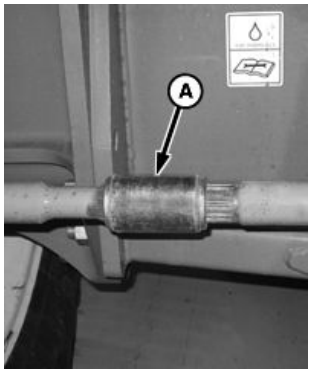
H115764 —UN—02SEP15

A—Attālums
B—Izpildmehānisma korpuss
C—Regulēšanas iekārta

OUO6075,0004440 -25-17JAN17-1/1

Galvenā pārvada savienotāji (mašīnas bez HillMaster™)

1. Noņemiet piedziņas vārpstas savienotāju (A) un piedziņas vārpstu (abās pusēs)
2. Notīriet rievotās zonas un uzklājiet pretiekļīšanās līdzekli abiem piedziņas vārpstas rievotajiem galiem.



H115748 —UN—04SEP15

OUO6075,00044C3 -25-18JAN17-1/1

Akumulatori

PIEZĪME: Akumulatori atrodas labajā vai kreisajā pusē (atkarībā no mašīnas modeļa).

1. Notīriet akumulatoru virspusi un pārbaudiet līmeni katrā sekcijā.
2. Ja nepieciešams, pielejiet destilēto ūdeni līdz iepildes kakliņa pamatnei.
3. Notīriet akumulatora spailes, vadus un pēc nepieciešamības pievelciet savienojumus.

H115755 —UN—02SEP15

Variants A/variants B

OUO6075,0004442 -25-17JAN17-1/1

Hidrauliskais/hidrostatiskais filtrs (S760 un S770 mašīnas)

PIEZĪME: Nomainot filtrus, sistēma nav jāiztukšo.

1. Izņemiet un nomainiet filtru (A).
2. Pārklājiet jaunā filtra blīvējumu ar eļļu.
3. Uzstādiet filtru. Pievelciet ar roku, pēc tam pievelciet vēl par 1/2 apgrieziena.

H115753 —UN—02SEP15

OUO6075,0004766 -25-12JUN17-1/1

Hidrostatiskais uzpildes filtrs

PIEZĪME: Hidrostatiskā uzlādes filtra atrašanās vieta un variants atšķiras atkarībā no mašīnas konfigurācijas.

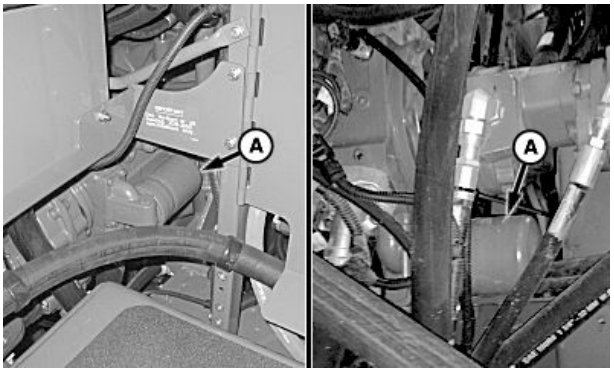
Nomainot filtrus, sistēma nav jāiztukšo.

1. Noņemiet filtru (A).
2. Nomainiet filtru un ieeļļojiet jauno blīvi ar eļļu.
3. **Variants A un variants B:** Manuāli pievelciet, pēc tam pievelciet atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

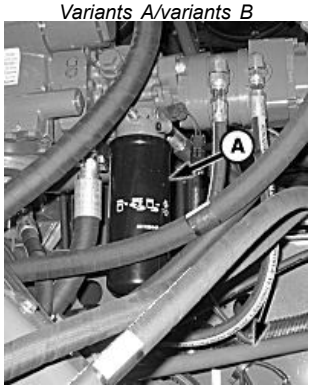
Hidrostatiskais uzpildes filtrs—Griezes moments	45 Nm (33 mārciņas/pēda)

Variants C: Pievelciet ar roku, pēc tam pievelciet vēl par 1/2 apgrieziena.



H121740 —UN—12JUN17

Variants A/variants B



H121741 —UN—12JUN17

Variants C

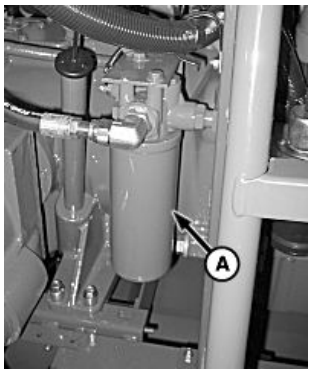
OUO6075,0004765 -25-12JUN17-1/1

Galvenās dzinēja pārnesumkārbas filtrs

PIEZĪME: Galvenās dzinēja pārnesumkārbas filtrs var atrasties atšķirīgās mažīnas zonās atkarībā no mašīnas konfigurācijas. Papildu informācijai skatiet "Apkopes intervālu tabulu - pēc katrām 400 stundām (turpinājums)".

Nomainot filtrus, sistēma nav jāiztukšo.

1. Izņemiet un nomainiet filtru (A).
2. Pārklājiet jauno filtra blīvējumu ar eļļu.
3. Uzstādiet jauno filtru un pievelciet to ar roku, pēc tam pievelciet vēl par 1/2 apgriezienu.



H115762 —UN—02SEP15

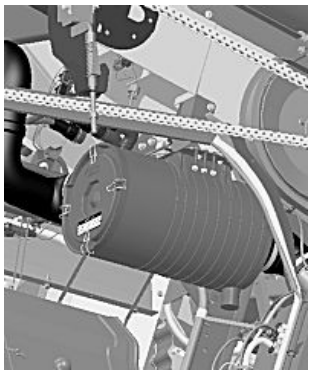
A—Filtrs

OUO6075,00046D8 -25-28MAR17-1/1

Dzinēja piesārņojumu pārvaldības gaisa filtrs (“Final Tier 4”/IV posms dzinēji)

SVARĪGI: Kad displejā ir redzams dzinēja gaisa filtra ierobežotas darbības indikators, veiciet rupjā filtra apkopi.

Pārbaudiet, vai drošības filtrs nav aizsērējis.



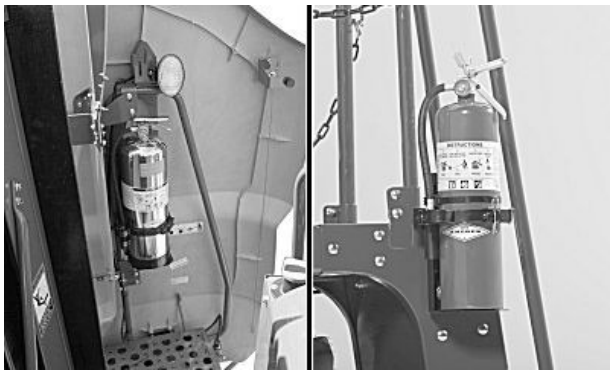
H115760 —UN—02SEP15

OUO6075,0004446 -25-17JAN17-1/1

Ugunsdzēsības aparāti

Pārbaudiet ugunsdzēsības aparātus (priekšpusē un aizmugurē), ievērojot apkopes norādījumus uz aparātu uzlīmēm.

Uzpildiet vai nomainiet, ja nepieciešams.



H115756 —UN—02SEP15

OUO6075,0004447 -25-16JAN17-1/1

Primārās starpvārpstas pārnesumkārbas eļļa (fiksētā ātruma un mainīgā ātruma padevēja kameras piedziņa)

Pārbaudiet primārās starpvārpstas pārnesumkārbas eļļas līmeni ar mērstieni (A). Ja nepieciešams, papildiniet eļļu.

A—Mērstienis

H115761 —UN—02SEP15

OUO6075,00046D9 -25-29MAR17-1/1

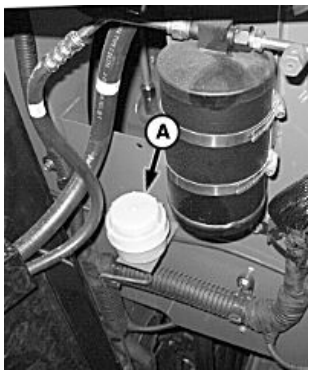
Bremžu šķidrums (S760 un S770 mašīnas bez ProDrive™)

1. Ieskatieties caur tvertnes vāciņu (A) un pārbaudiet bremžu šķidrumu.

PIEZĪME: Nepieļaujiet netīrumu iekļūšanu bremžu šķidrumā.

2. Papildiniet bremžu šķidrumu, lai līmenis sniegtos 6 mm (1/4 collas) no augšējās malas.

A—Tvertnes vāks



H115754 —UN—02SEP15

OUO6075,0004449 -25-16JAN17-1/1

Drošības jostas

⚠ UZMANĪBU: Drošības jostu un nostiprinājuma detaļas pārbaudiet vismaz reizi gadā. Ja drošības jostas sistēmai, ietverot stiprinājuma detaļas, sprādzi, jostu vai nospriegotāju, ir kādi bojājumi vai neparasts nodilums, zaudēta krāsa vai noberzums, visa drošības josta nekavējoties ir jānomaina. Drošības nolūkā, nomainot drošības jostas sistēmu, izmantojiet tikai savai mašīnai atļautās rezerves daļas. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.

H115757 —UN—02SEP15

Pārbaudiet, vai ventilatora siksna nav bojāta.

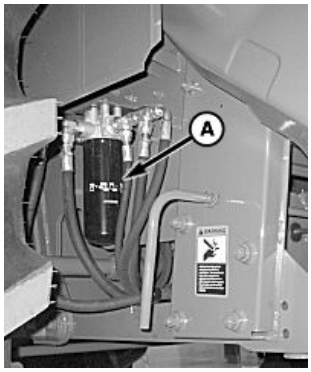
OUO6075,0004698 -25-21MAR17-1/1

ProDrive™/galvenās dzinēja pārnesumkārbas smērvielas filtrs (ProDrive™ mašīnas)

PIEZĪME: Nomainot filtrus, sistēma nav jāiztukšo.

1. Izņemiet un nomainiet filtru (A).
2. Pārklājiet jauno filtra blīvējumu ar eļļu.
3. Uzstādiet jauno filtru un pievelciet to ar roku, pēc tam pievelciet vēl par 1/2 apgriezienu.

A—Filtrs

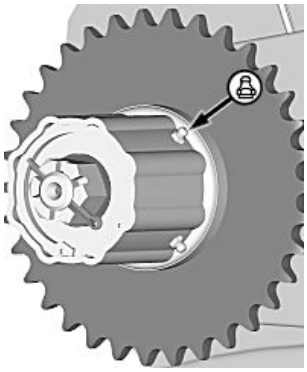


H115763 —UN—02SEP15

OUO6075,00046DA -25-28MAR17-1/1

Padevēja kameras slīdošais sajūgs

Ieeļļojiet nipeli uz augšējās padevēja kameras slīdošā sajūga, līdz smērviela izplūst gar blīvējumu.



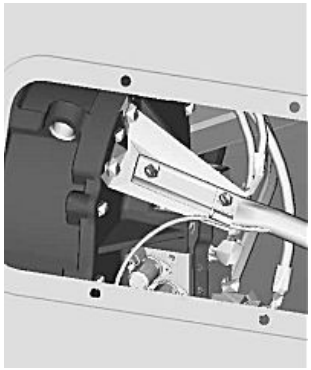
H115747 —UN—01SEP15

OUO6075,000444C -25-16JAN17-1/1

Mainīga ātruma kameras piedziņa (S770, S780, S785, un S790 mašīnas)

⚠ UZMANĪBU: Netīrumi, eļļa, pelavas un graudu atlikumi šajā zonā rada ugunsbīstamību. Vēja virziens, kultūraugu tips un to mitrums var iespaidot to, kur un cik daudz sakrājas pelavas un gruži. Netīriet šo zonu, ja dzinējs darbojas.

Noņemiet piekļuves lūku graudu bunkura priekšpusē un iztīriet materiālu ap pārnesumkārbas korpusu.



H115758 —UN—02SEP15

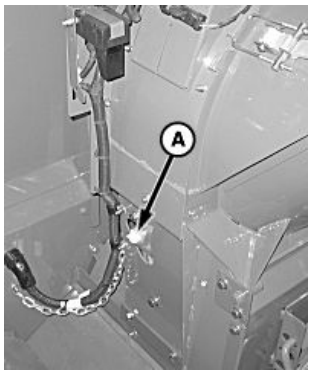
OUO6075,0004699 -25-28MAR17-1/1

Iekraušanas gliemežtransportiera reduktora eļļa

PIEZĪME: Iekraušanas gliemežtrransportiera reduktora korpuss nav jāiztukšo.

Pārbaudiet eļļas līmeni ar eļļas mērstieni (A) un, ja nepieciešams, papildiniet eļļu.

A—Mērstienis



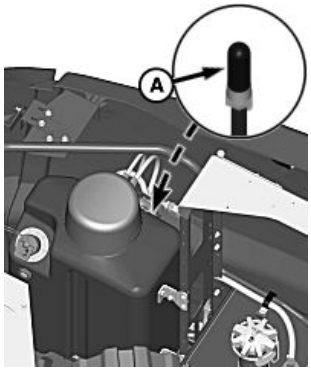
H115746 —UN—01SEP15

OUO6075,00046DC -25-28MAR17-1/1

Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātājs (“Final Tier 4”/IV posms dzinēji)

Noņemiet un nomainiet dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātāju (A).

A—Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzināšanas filtrs



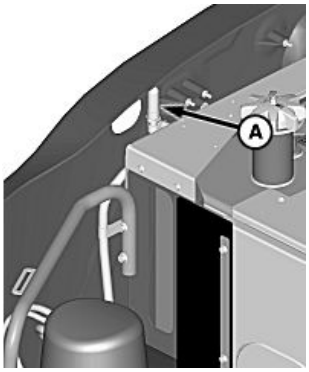
H115679 —UN—28AUG15

OUO6075,000444F -25-16JAN17-1/1

Degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātājs

Noņemiet un nomainiet degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāju (A).

A—Spiediena izlīdzinātājs



H115678 —UN—28AUG15

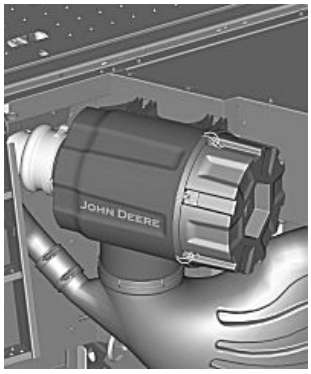
OUO6075,000469A -25-21MAR17-1/1

Gaisa filtra elementi

SVARĪGI: Kad displejā ir redzams dzinēja gaisa filtra ierobežotas darbības indikators, veiciet rupjā gaisa filtra apkopi.

Pārbaudiet, vai drošības filtrs nav aizsērējis.

Pārbaudiet, vai aspiratora caurulē nav noplūdes vai bojājuma.



H115759 —UN—02SEP15

OUO6075,0004451 -25-16JAN17-1/1

Mitruma sensors (ja ir uzstādīts)

SVARĪGI: Pieskaroties uztveršanas plāksnei, statiskā elektrība var bojāt mitruma sensora moduli. Lai nepieļautu bojājumus, vienmēr vismaz ar vienu roku pieskarieties mašīnas metāla virsmai un tikai pēc tam strādājiet mitruma sensora moduli vai tīriet to.

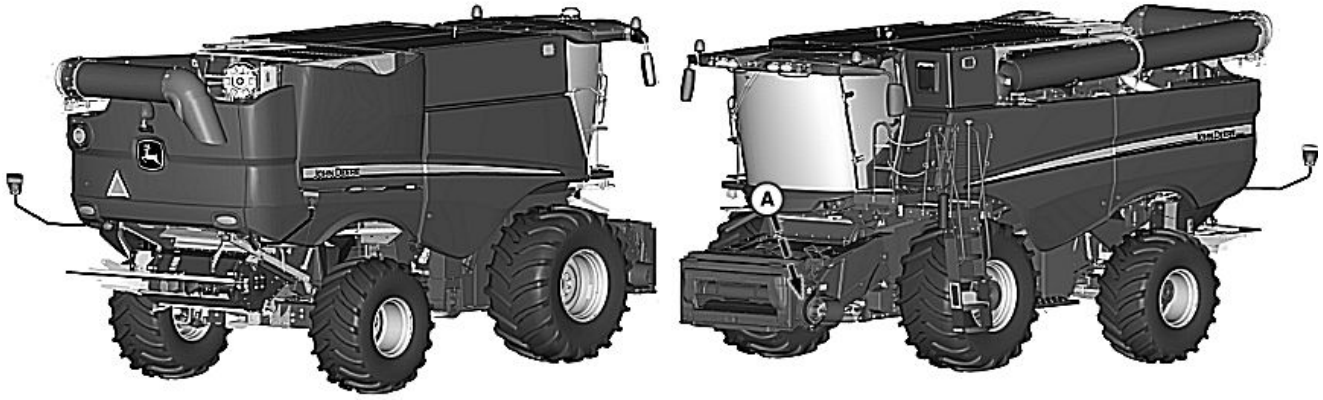
Noņemiet un notīriet mitruma sensora moduli, ja strādājat ar nezālēm, zaļiem graudaugiem vai ļoti smalkiem graudiem (rapsis).

H115765 —UN—02SEP15

A—Mitruma sensora modulis

OUO6075,0004452 -25-16JAN17-1/1

Apkopes intervālu tabula - katras 800 stundas



H119640 —UN—13OCT16

Skaidrojums	Apkopes	Pēc katrām 800 stundām
A	Nomainiet slīpā transportiera reversora pārnesumkārbas eļļu	•

OUO6075,00046DD -25-28MAR17-1/1

Slīpā transportiera reversora zobpārvada korpuss

1. Paceliet slīpo transportieri un nolaidiet drošības atduri.

PIEZĪME: Ieteikumus par eļļu skatiet sadaļā "Degvielas un smērvielas".

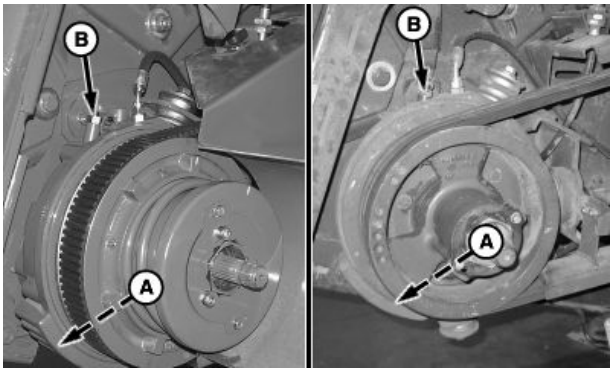
2. Izlaidiet eļļu, izmantojot aizbāzni (A), noslaukiet aizbāzni un uzpildiet, izmantojot mērstieņa atveri (B).

PIEZĪME: Pārnesumkārbas, kas aprīkotas ar eļļas dzesētāju, jādarbina vairākas minūtes. Tas nodrošina, ka dzesētājs ir piepildīts ar eļļu.

Eļļas līmenim jābūt redzamam uz mērstieņa rievotās daļas.

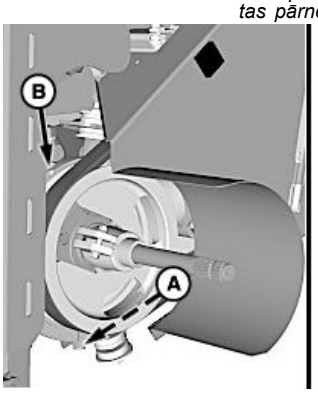
3. Pārbaudiet eļļas līmeni, kad slīpā transportiera kamera ir pacelta.

A—Noslēgs **B—Mērstienis**



H115801 —UN—03SEP15

Mainām ātruma/daudzpakāpju apgriezienu atpakaļgaitas pārnesumkārba

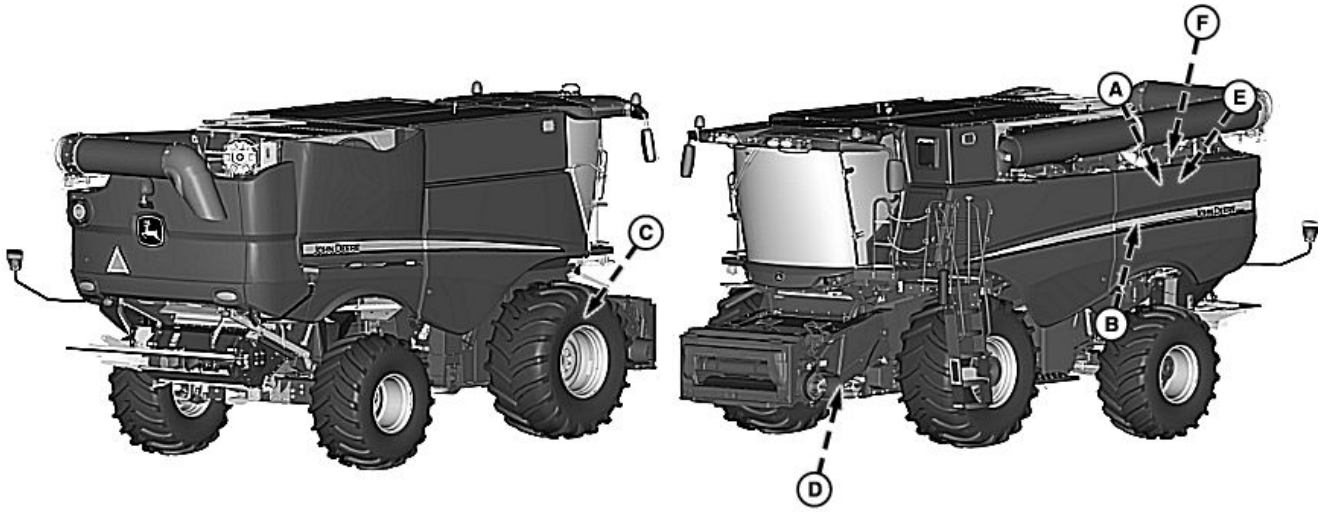


H115802 —UN—03SEP15

Pastāvīgs ātrums

OUO6075,00046DE -25-28MAR17-1/1

Apkopes intervālu tabula - pēc latrām 1000 stundām (ProDrive™ mašīnas)



H119641 —UN—13OCT16

Skaidrojums	Apkope	Pēc katrām 1000 stundām
A, B, C, D, E	Nomainiet dzinēja galvenās pārnesumkārbas eļļu	•
F	Nomainiet hidrauliskās sistēmas tvertnes filtru (S780, S785 un S790 mašīnas)	•

OUO6075,00046DF -25-28MAR17-1/1

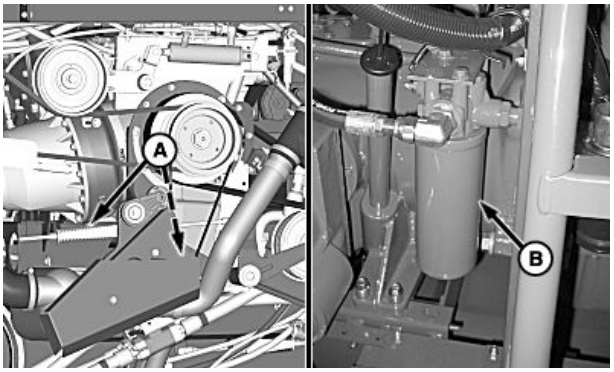
Nomainiet dzinēja galvenās pārnesumkārbas eļļu

1. Galvenās dzinēja pārnesumkārbas eļļa - iztukšojiet eļļu pie aizbāžņiem (A).
2. **S760 un S770 ProDrive™ mašīnas:** Izņemiet un nomainiet filtru (B). Pārklājiet blīvējumu uz jaunā filtra ar eļļu. Pievelciet ar roku, pēc tam pievelciet vēl par 1/2 apgrieziena.
3. **Mašīnas ar "ProDrive"™** Transmisijas eļļa – iztukšojiet eļļu pa aizbāžņa vietu (C).
4. ProDrive™/Galvenās dzinēja pārnesumkārbas smērvielas filtrs: noņemiet un nomainiet filtru (D). Pārklājiet blīvējumu uz filtra ar eļļu. Pievelciet ar roku, pēc tam pievelciet vēl par 1/2 apgrieziena.

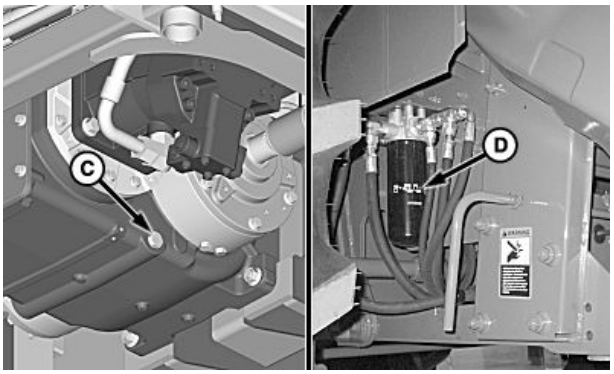
PIEZĪME: Ja dzinēja galvenajā pārnesumkārbā ir par daudz eļļas, tad mašīnas darbības laikā eļļa var izstumt mērstieņa cauruli.

5. **Galvenās dzinēja pārnesumkārbas uzpilde**
   1. Uzpildiet, līdz eļļa sasniedz mērstieņa apakšējo līniju (E).
   2. Ievietojiet eļļas mērstieni un darbiniet dzinēju vismaz vienu minūti.
   3. IZSLĒDZIET dzinēju un ļaujiet mašīnai piecas minūtes pastāvēt, ļaujot gaisam eļļā atdalīties.
   4. Izvelciet mērstieni un pārbaudiet eļļas līmeni. Pielejiet eļļu, līdz eļļas līmenis ir pie mērstieņa augšējās līnijas.
   5. Atkārtojiet darbības, līdz eļļas līmenis saglabājas pie mērstieņa augšējās līnijas.

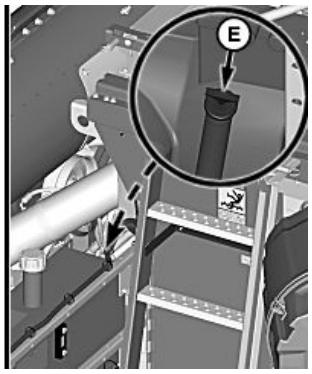
A—Noslēgi
B—Filtrs
C—Noslēgs
D—Filtrs
E—Mērstienis



H115805 —UN—03SEP15



H119733 —UN—27OCT16



H115807 —UN—03SEP15

"ProDrive" ir "Deere & Company" preču zīme

OUO6075,00046E0 -25-12JUN17-1/1

Hidrauliskās eļļas tvertnes filtrs (S780, S785 un S790)

PIEZĪME: Pirms noņemšanas notīriet virsmu ap filtra vāciņu, lai nepieļautu netīrumu iekļūšanu sistēmā. Mainot filtru, sistēma nav jāiztukšo.

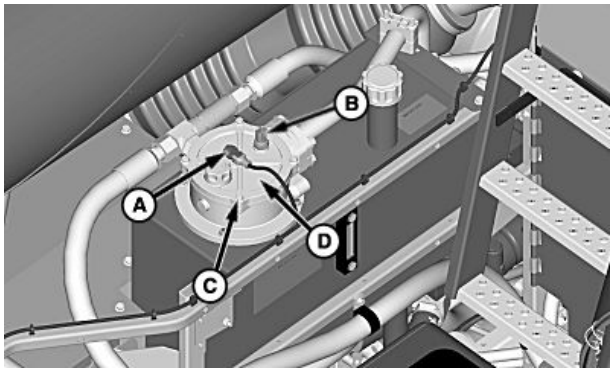
Hidrauliskās eļļas tvertnes filtrs – noņemiet un nomainiet filtru, ja pamanāt veiktspējas samazināšanos vai tiek parādīts darbības traucējumu diagnostikas kods.

1. Atvienojiet elektroinstalācijas savienotāju (A) no sensora (B).

   ⚠ UZMANĪBU: Pakāpeniski izskrūvējiet galvskrūves, lai mazinātu atsperes spiedienu uz filtra vāciņu.

   PIEZĪME: Pārbaudiet un nepieciešamības gadījumā mainiet O veida gredzenu zem filtra vāciņa.

2. Izskrūvējiet galvskrūves (C), noņemiet filtra vāciņu (D) un saglabājiet.
3. Noņemiet un saglabājiet atsperi no filtra augšpuses.
4. Noņemiet filtru un izmetiet to.
5. Uzstādiet maiņas filtru, kā ir redzams attēlā, izmantojot iepriekš izņemto atsperi.
6. Uzstādiet iepriekš noņemto filtra vāciņu.
7. Saspiediet ar filtra vāciņu atsperi un ieskrūvējiet iepriekš izskrūvētās galvskrūves.



H115808 —UN—03SEP15

A—Elektroinstalācijas savienotājs
B—Sensors
C—Galvskrūves
D—Filtra vāciņš

SVARĪGI: Uzstādot filtra vāciņu, pārliecinieties, ka blīvgredzens atrodas tam paredzētajā vietā.

8. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments.....7 N·m (62 mārciņas uz collu)

9. Pievienojiet sensora elektroinstalāciju.

OUO6075,00044C6 -25-22DEC16-1/1

Apkopes intervālu tabula - pēc katrām 2000 stundām

H119642 —UN—13OCT16

PIEZĪME: Dzesēšanas šķidruma maiņas intervāli 2 gadi vai 2000 stundu PĒC GRAFIKA, ja netiek lietots John Deere Cool-Gard™ II vai Cool-Gard™ II PG.

Skaidrojums	Apkope	Pēc katrām 2000 stundām
A	Nomainiet hidrauliskās/hidrostatiskās sistēmas tvertnes eļļu	•
B	Pārbaudiet dzinēja vārsta brīvgājienu[a]	•
C	Pārbaudiet gala pārvadu eļļas līmeni (abās pusēs)	•
D	Nomainiet dzinēja galvenās pārnesumkārbas eļļas filtru (mašīnas bez ProDrive™)	•
E	Nomainiet kuļaparāta piedziņas eļļu	•
F	Nomainiet primārās pretvārpstas pārnesumkārbas eļļu (fiksētā ātruma un mainīgā ātruma transportiera korpuss)	•
G	Nomainiet transmisijas eļļu (mašīnas ar mehānisko pārslēgšanu un mašīnas ar spiedpogas pārslēgšanas transmisiju)	•
H	Pārneses kuļstieņa pārnesumkārbu (papildu aprīkojums) (S770, S780, S785 un S790 mašīnas)	•

[a] *Sazinieties ar John Deere izplatītāju, lai veiktu apkopi.*

Cool-Gard ir Deere & Company preču zīme
“ProDrive” ir “Deere & Company” preču zīme

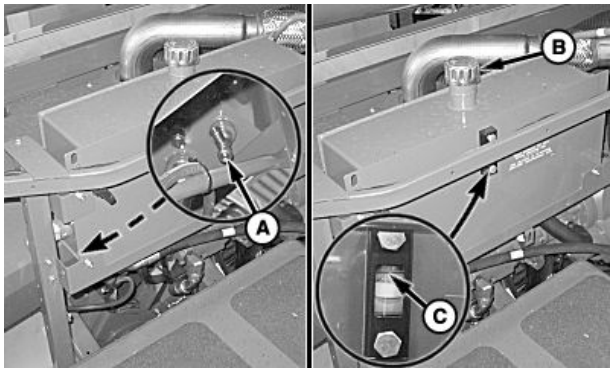
OUO6075,00046E1 -25-28MAR17-1/1

Hidrauliskās/hidrostatiskās sistēmas eļļa

PIEZĪME: Lai novērstu sistēmas piesārņošanu, notīriet hidrauliskās tvertnes zonu. Informāciju par eļļas tilpumu skatiet sadaļā "Tehniskie dati".

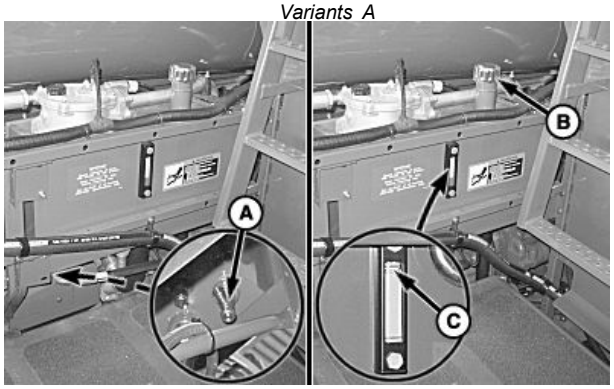
1. Atveriet izlaišanas vārstu (A), lai izlaistu eļļu. Kad eļļa ir izlaista, aizveriet vārstu.
2. Noņemiet vāciņu (B) un piepildiet hidraulisko tvertni, līdz eļļas līmenis ir līdz kontrollodziņa (C) augšai, kad slīpā transportiera kamera ir pilnībā nolaista uz leju.

A—Izlaišanas vārsts
B—Vāciņš
C—Skatlodziņš



H115812 —UN—04SEP15

Variants A



H115811 —UN—04SEP15

Variants B

OUO6075,000445A -25-22DEC16-1/1

Dzinēja vārsta brīvgājiens

Dzinēja vārsta brīvgājiena pārbaudi un regulēšanu veiciet pie John Deere izplatītāja, ja nepieciešams.

H115813 —UN—04SEP15

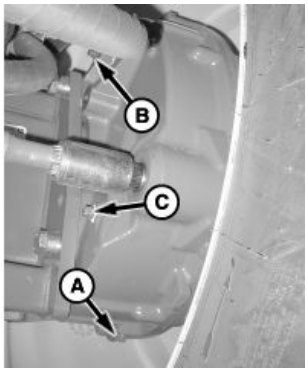
OUO6075,000445B -25-22DEC16-1/1

Gala reduktoru eļļa

Izņemiet izlaišanas noslēgu (A), lai iztukšotu.

Noņemiet uzpildes noslēgu (B) un iepildiet, līdz eļļas līmenis ir 12 mm (1/2 collas) no apakšējās pārbaudes atveres (C).

A—Izlaišanas noslēgs
B—Uzpildes noslēgs
C—Pārbaudes atvere



H115814 —UN—04SEP15

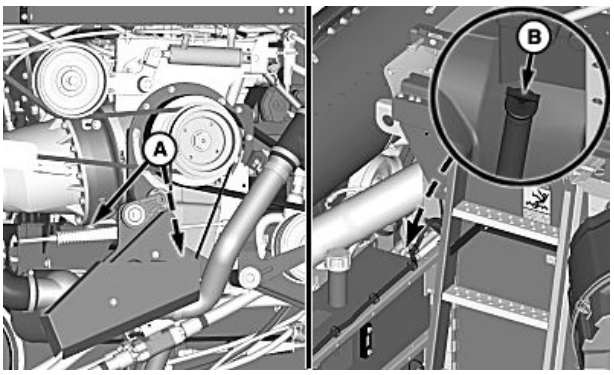
OUO6075,000445C -25-22DEC16-1/1

Dzinēja galvenās pārnesumkārbas eļļa (mašīnām bez ProDrive™)

Iztukšojiet pie noslēgiem (A).

Uzpildiet eļļu un pārbaudiet eļļas līmeni ar mērstieni (B).

A—Izlaišanas noslēgi
B—Mērstienis



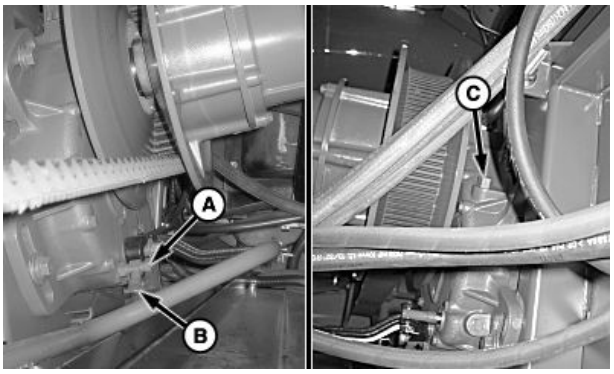
H115815 —UN—04SEP15

OUO6075,00046E2 -25-28MAR17-1/1

Kuļaparāta piedziņas eļļa

1. Noņemiet vāciņu (A) un pievienojiet šļūteni pie izlaišanas vārsta (B).
2. Atveriet vārstu, lai izlaistu.
3. Iepildiet caur mērstieņa atveri (C), ja nepieciešams.

A—Vāciņš
B—Izlaišanas vārsts
C—Mērstienis



H115816 —UN—04SEP15

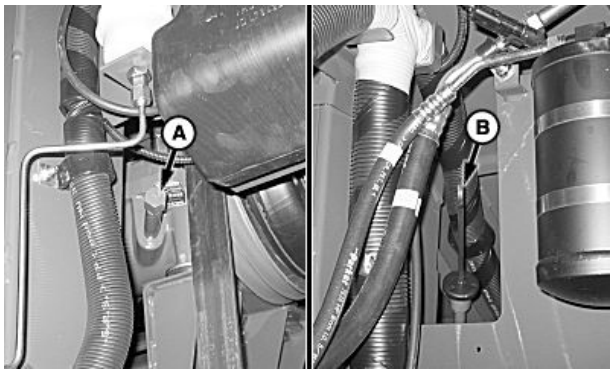
OUO6075,000445E -25-22DEC16-1/1

Galvenās pretvārpstas pārnesumkārbas eļļa (pastāvīga ātruma un mainīgā ātruma transportiera korpuss)

Iztukšojiet caur vāciņu (A) un uzpildiet pie mērsieņa (B).

Eļļas līmenim jābūt redzamam uz mērstieņa rievotās daļas.

A—Vāciņš **B—Mērstienis**



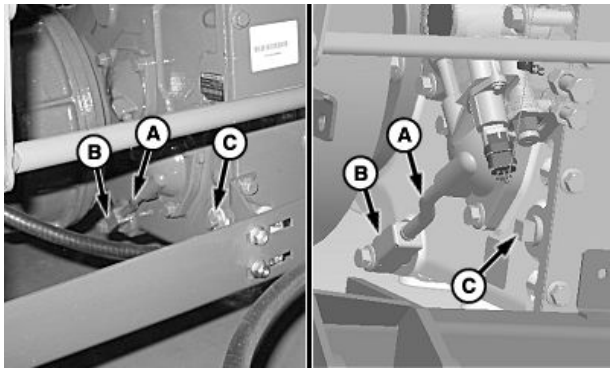
H115817 —UN—04SEP15

OUO6075,00046E3 -25-28MAR17-1/1

Transmisijas eļļa (mašīnas ar mehānisko pārslēgšanu un mašīnas ar spiedpogas pārslēgšanas transmisiju)

1. Izvelciet cauruli (A) no bloka (B).
2. Noņemiet bloku, lai notecinātu.
3. Noņemiet pārbaudes noslēgu (C) un iepildiet līdz 12 mm (1/2 collas) no atveres.

A—Caurule
B—Bloks
C—Pārbaudes noslēgs



Mehāniskā pārslēgšana/pārslēgšana ar spiedpogu

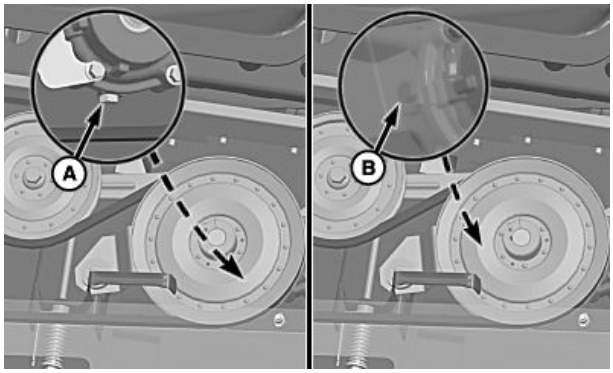
H115818 —UN—04SEP15

OUO6075,0004460 -25-22DEC16-1/1

Pārneses kuļstieņa pārnesumkārbas eļļa (papildaprīkojums) (S770, S780, S785 un S790 mašīnas)

Iztukšojiet pie noslēga (A) un iepildiet pie noslēga (B). Eļļai ir jābūt vienā līmenī ar aizbāžņa atveri pārnesumkārbas pusē.

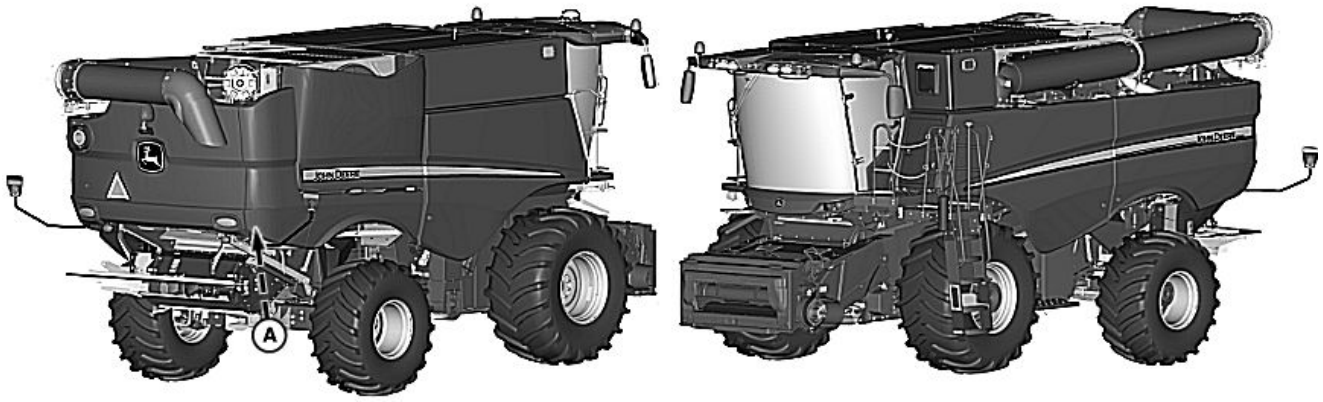
A—Noslēgs **B—Noslēgs**



H115819 —UN—04SEP15

OUO6075,00046E4 -25-28MAR17-1/1

Apkopes intervālu tabula - pēc katrām 4500 stundām vai pēc trīs gadiem



H119643 —UN—13OCT16

Skaidrojums	Apkope	Pēc katrām 4500 stundām vai reizi trijos gados
A	Nomainiet dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) dozēšanas filtru (“Final Tier 4”/IV posma dzinēji)	•

OUO6075,0004462 -25-20DEC16-1/1

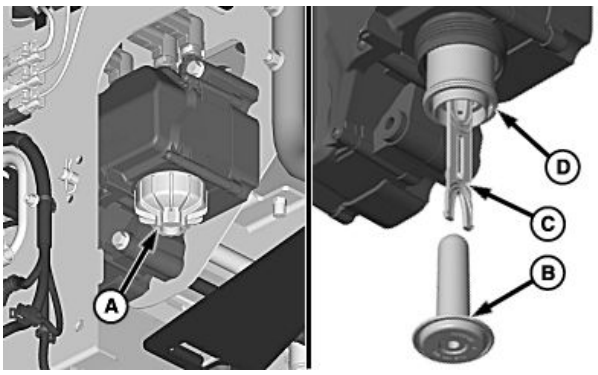
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) dozēšanas filtrs (“Final Tier 4”/IV posma dzinējs)

⚠ UZMANĪBU: DEF satur karbamīdu. Nepieļaujiet šķidrumā iekļūšanu acīs. Ja šķidrums iekļūst acīs, nekavējoties skalojiet acis ar lielu daudzumu ūdens vismaz 15 minūtes. Ja šķidrums tiek norīts, nekavējoties vērsieties pie ārsta. Papildu informāciju sk. materiālu drošības datu lapā (MSDS).

Pirms apkopes darbu veikšanas APTURIET dzinēju, izņemiet atslēgu un ieslēdziet stāvbremzi.

PIEZĪME: Ja šķidrums ir izlijis vai saskāries ar kādu virsmu, kas nav uzglabāšanas tvertne, nekavējoties notīriet virsmu ar tīru ūdeni. Šķidrums ir korozīvs krāsotām un nekrāsotām metāliskām virsmām un var deformēt dažas plastmasas un gumijas sastāvdaļas.

1. Noņemiet vāciņu (A) un utilizējiet izlīdzinošo filtru (B).
2. Filtra noņemšanai un izmešanai izmantojiet filtra instrumentu (C).
3. Nomainiet filtru un izlīdzināšanas filtru. Uzlieciet vāciņu un pievelciet atbilstīgi tehniskajām prasībām. Plašāku informāciju skatiet sadaļā “Apkope atbilstoši nepieciešamībai (dzinēja šķidrumi un filtri)”.



H115823 —UN—04SEP15

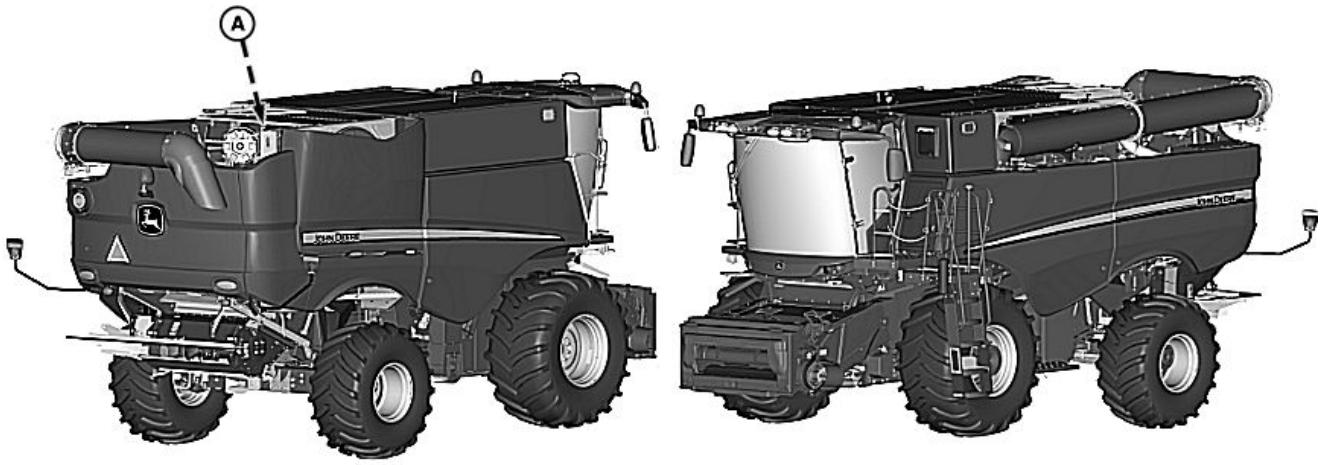
A—Vāciņš
B—Izlīdzināšanas filtrs
C—Filtra instruments
D—Filtrs

Tehniskie dati

Vāciņš—Griezes moments.....20 N·m (177 märc./colla)

OUO6075,0004463 -25-22DEC16-1/1

Apkopes intervālu tabula - pēc katrām 4500 stundām vai pieciem gadiem



H120324 —UN—22DEC16

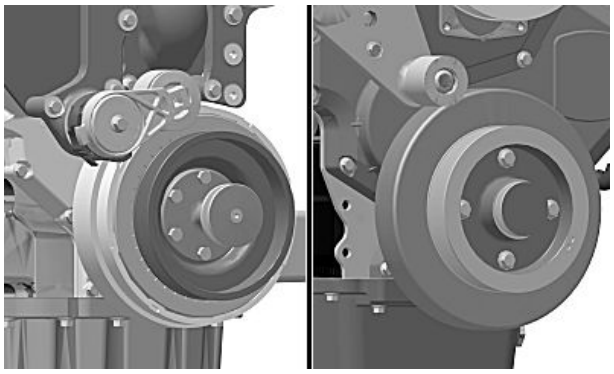
Skaidrojums	Apkope	Pēc katrām 4500 stundām vai reizi piecos gados
A	Nomainiet dzinēja kloķvārpstas priekšējo slāpētāju.	•

OUO6075,0004575 -25-22DEC16-1/1

Pēc 4500 stundām vai reizi piecos gados

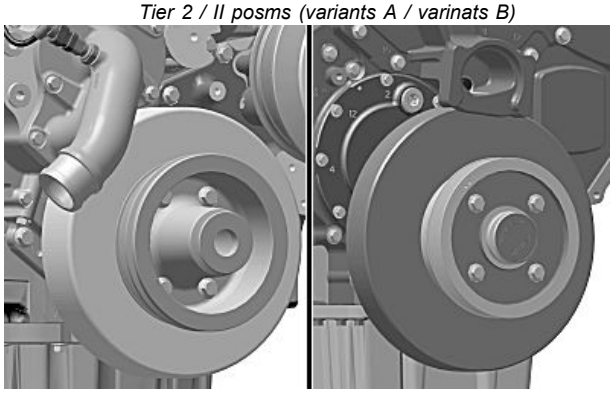
SVARĪGI: Vibrācijas slāpētāja bloks nav remontējams, un tas jāmaina reizi piecos gados vai pēc katrām 4500 stundām atkarībā no tā, kurš termiņš iestājas ātrāk.

Lai nomainītu priekšējo dzinēja kloķvārpstas slāpētāju, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.



H120325 —UN—22DEC16

Tier 2 / II posms (variants A / varinats B)

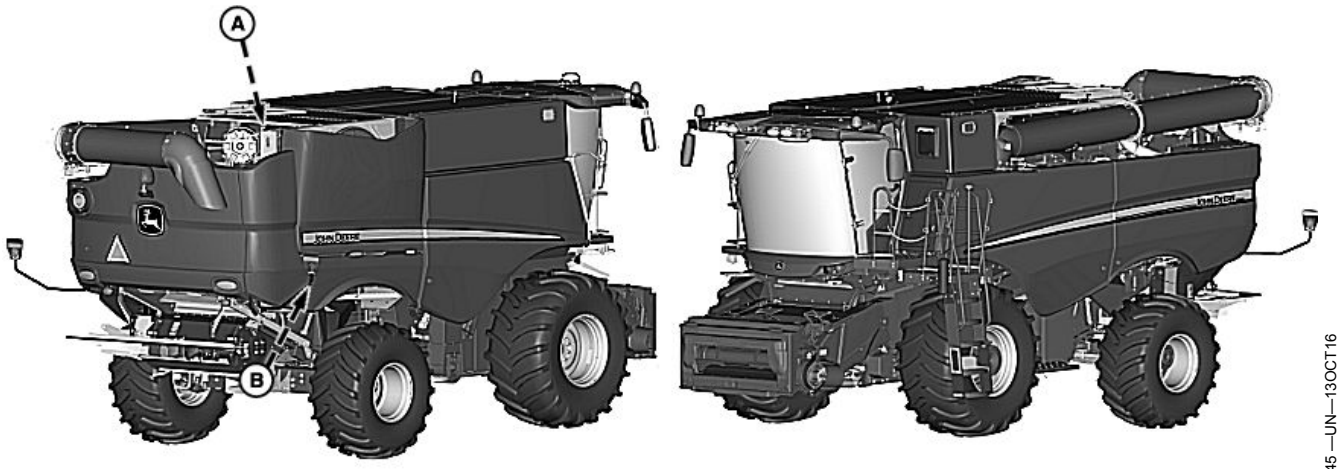


H120326 —UN—22DEC16

Final Tier 4/IV posms (variants A / variants B)

OUO6075,0004576 -25-22DEC16-1/1

Apkopes intervālu tabula - ik pēc 6000 stundām vai sešiem gadiem



H119645 —UN—13OCT16

PIEZĪME: Dzesēšanas šķidruma maiņas intervāli 6 gadi vai 6000 stundas PĒC GRAFIKA piemērojami, ja tiek lietots John Deere Cool-Gard™ II vai Cool-Gard™ II PG.

Skaidrojums	Apkope	Pēc katrām 6000 darba stundām vai reizi sešos gados
A un B	Iztukšojiet, izskalojiet un uzpildiet dzinēja dzesēšanas sistēmu	•

Cool-Gard ir Deere & Company preču zīme

OUO6075,0004465 -25-20DEC16-1/1

Dzinēja dzesēšanas sistēma

PIEZĪME: Ja izmantojat Cool-Gard™ II vai Cool-Gard™ II PG, iztukšošanas intervāls ir 6 gadi vai 6000 darba stundu.

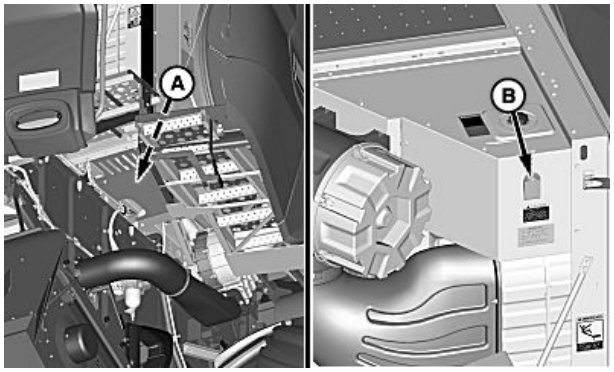
Ja izmantojat kādu citu dzesēšanas šķidrumu, nevis Cool-Gard™ II vai Cool-Gard™ II PG, iztukšošanas intervāls samazinās līdz 2 gadiem vai 2000 darba stundām.

Atveriet noteci (A), lai iztukšotu dzesēšanas šķidrumu no radiatora.

Izskalojiet un uzpildiet pārplūdes tvertni (B) ar pareizo dzesēšanas šķidrumu un kondicionētāju. Plašāku informāciju skatiet sadaļā “Apkope atbilstoši nepieciešamībai (dzinēja šķidrumi un filtri)”. Ieteikumus par dzesēšanas šķidrumu skatiet sadaļā “Degvielas un smērvielas”.

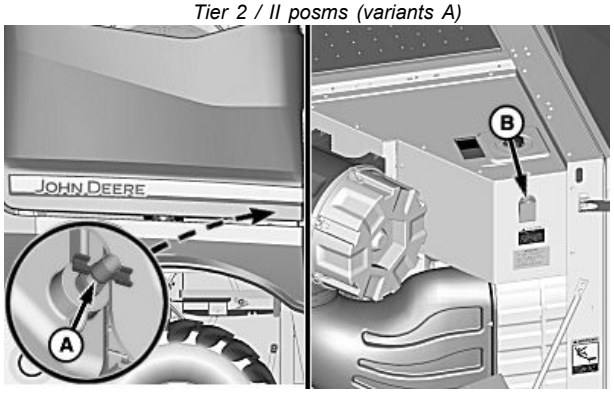
Pārbaudiet dzesēšanas šķidruma līmeni pārplūdes tvertnē, kad dzinējs ir auksts. Līmenim jābūt līdz maksimālā līmeņa atzīmei “Max Cold”.

A—Iztukšošana **B—Pārplūdes tvertne**



H115825 —UN—04SEP15

Tier 2 / II posms (variants A)



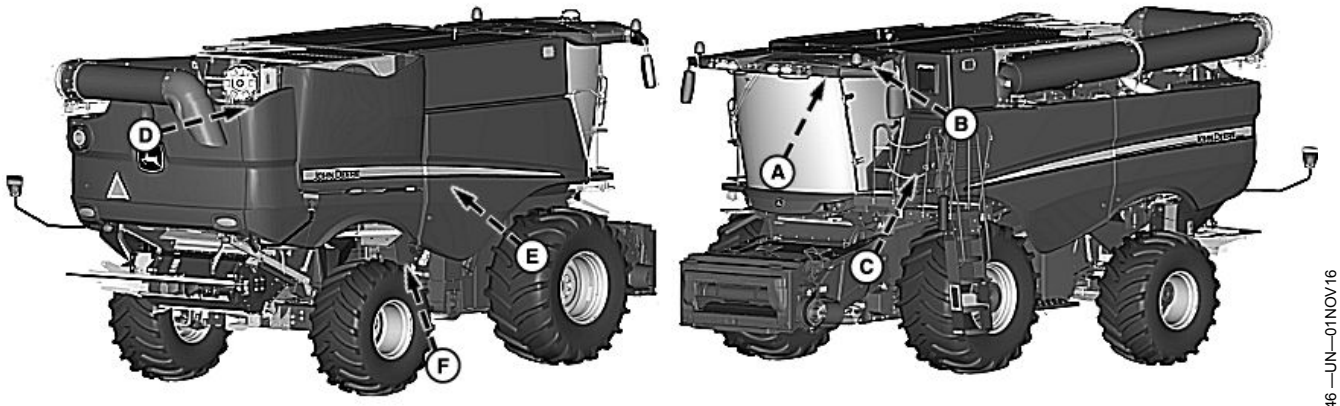
H115826 —UN—04SEP15

Tier 2/II posms (variants B) un Final Tier 4/IV posms

Cool-Gard ir Deere & Company preču zīme

OUO6075,00044E9 -25-22DEC16-1/1

Tehniskās apkopes intervālu tabula — pēc vajadzības



H119646 —UN—01NOV16

Skaidrojums	Apkope	Pēc vajadzības
A	Iztīriet/nomainiet recirkulācijas filtru	•
B	Iztīriet/nomainiet kabīnes svaigā gaisa filtru	•
C	Uzpildiet vējstikla mazgāšanas šķidruma tvertni	•
D	Iztīriet maiņstrāvas ģeneratora filtru	•
E	Noņemiet un notīriet mitruma sensoru (ja ir aprīkojumā) ActiveVision™ Tīro graudu elevatora kamera (ja ir aprīkojumā)	•
F	ActiveVision™ Pelavu sistēmas kamera (ja ir aprīkojumā)	•

ActiveVision ir Deere & Company preču zīme

OUO6075,0004467 -25-03JAN17-1/1

Recirkulācijas filtrs

Noņemiet pārsegu, lai iztīrītu vai nomainītu recirkulācijas filtru (A).

A—Recirkulācijas filtrs

H115668 —UN—28AUG15

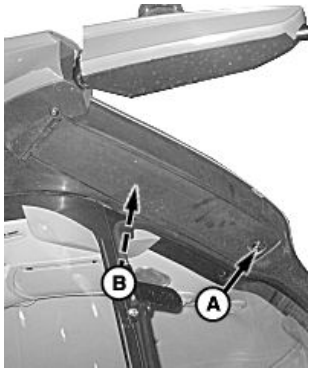
OUO6075,0004468 -25-21DEC16-1/1

Kabīnes svaigā gaisa filtrs

PIEZĪME: Kabīnes svaigā gaisa filtrs jātīra biežāk, strādājot putekļainos apstākļos.

Pagrieziet pogu (A) un nolaidiet piekļuves pārsegu. Izņemiet svaigā gaisa filtru (B), lai to iztīrītu vai nomainītu.

A—Poga **B—Svaigā gaisa filtrs**



H115664 —UN—28AUG15

OUO6075,0004469 -25-21DEC16-1/1

Vējstikla mazgāšanas šķidruma tvertne

Atveriet vāciņu (A) un uzpildiet vējstikla mazgājamā šķidruma tvertni.

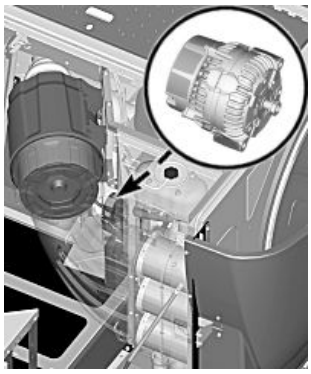
A—Vāciņš

H119647 —UN—13OCT16

OUO6075,000446A -25-21DEC16-1/1

Maiņstrāvas ģeneratora siets

Notīriet sietu, ja 50 % tā virsmas klāj netīrumi



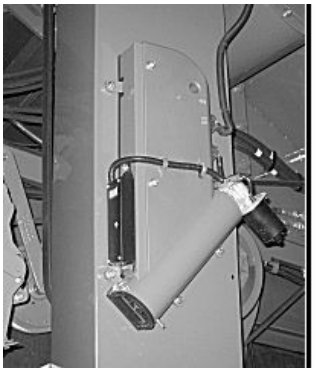
H119648 —UN—13OCT16

OUO6075,000469C -25-21MAR17-1/1

Mitruma sensors (ja ir uzstādīts)

SVARĪGI: Pieskaroties uztveršanas plāksnei, statiskā elektrība var bojāt mitruma sensora moduli. Lai nepieļautu bojājumus, vienmēr vismaz ar vienu roku pieskarieties mašīnas metāla virsmai un tikai pēc tam strādājiet ar mitruma sensora moduli vai tīriet to.

Noņemiet un notīriet mitruma sensora moduli, ja strādājat ar nezālēm, zaļiem graudaugiem vai ļoti smalkiem graudiem (rapsis).



H115765 —UN—02SEP15

A—Mitruma sensora modulis

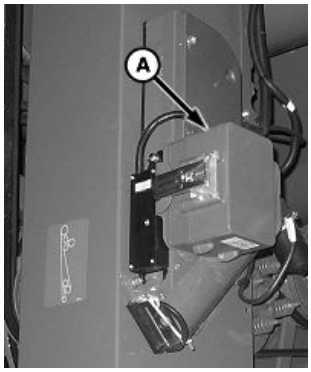
OUO6075,000446B -25-21DEC16-1/1

ActiveVision™ tīro graudu elevatora kamera (ja ir aprīkojumā)

PIEZĪME: Notīriet kameras lēcas reizi nedēļā vai atbilstoši nepieciešamībai. Lēcas netīrumu indikators programmatūrā brīdina operatoru, ka kameras lēcas ir jānotīra gadījumos, kad sistēmas funkcionalitāte var samazināties.

Tīrīšanas biežums atkarīgs no daudziem faktoriem, tostarp darbības apstākļiem, laika apstākļiem un graudaugu stāvokļa. Kameras lēcas tīriet ar mīkstu, samitrinātu drānu.

Atlaidiet fiksatoru un notīriet ActiveVision™ tīro graudu elevatora kameru (A).



H119875 —UN—01NOV16

A—ActiveVision™ tīro graudu elevatora kamera

ActiveVision ir Deere & Company preču zīme

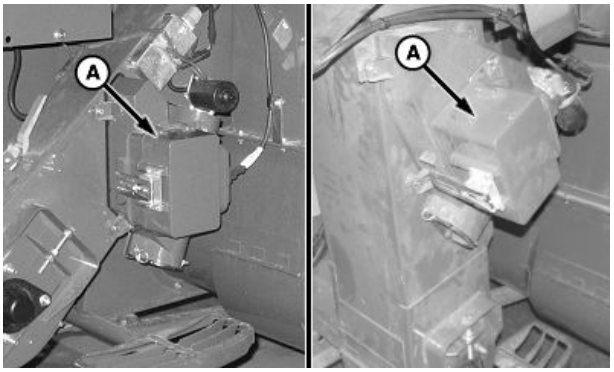
OUO6075,000448C -25-11JAN17-1/1

ActiveVision™ pelavu sistēmas kamera (ja ir aprīkojumā)

PIEZĪME: Notīriet kameras lēcas reizi nedēļā vai atbilstoši nepieciešamībai. Lēcas netīrumu indikators programmatūrā brīdina operatoru, ka kameras lēcas ir jānotīra gadījumos, kad sistēmas funkcionalitāte var samazināties.

Tīrīšanas biežums atkarīgs no daudziem faktoriem, tostarp darbības apstākļiem, laika apstākļiem un graudaugu stāvokļa. Kameras lēcas tīriet ar mīkstu, samitrinātu drānu.

Atveriet fiksatoru un notīriet ActiveVision™ pelavu sistēmas kameru (A).



H119876 —UN—01NOV16

Variants A / varinats B

A—ActiveVision™ pelavu sistēmas kamera

ActiveVision ir Deere & Company preču zīme

OUO6075,000448B -25-11JAN17-1/1

Obligātā ar emisiju saistītā informācija

Apkopes speciālists

Emisijas kontroles ierīces un sistēmas var uzturēt, aizstāt vai labot, izmantojot oriģinālās vai tām ekvivalentas rezerves daļas, kvalificētās remontdarbnīcās vai kvalificēta persona pēc īpašnieka izvēles. Tomēr garantijas darbus, atsauktas iekārtas labošanu un visus pārējos pakalpojumus, ko apmaksā John Deere, jāveic pilnvarotā John Deere apkopes centrā.

DX,EMISSIONS,REQINFO -25-12JUN15-1/1

Aizmugures kāpnes un platforma

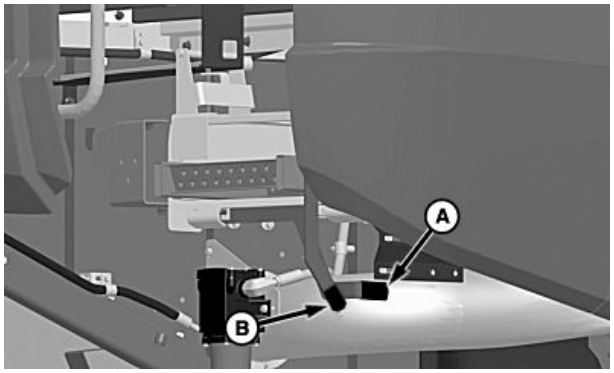
⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Pavelciet sviru (A) uz augšu un pagrieziet kāpnes uz ārpusi, līdz durvis fiksējas.

Lai kāpnes pavilktu uz aizmuguri, lietojiet sviru (B).

A—Rokturis

B—Rokturis



H95325 —UN—11FEB10

OUO6075,0000588 -25-16FEB10-1/1

Motora filtra piekļuves vāks

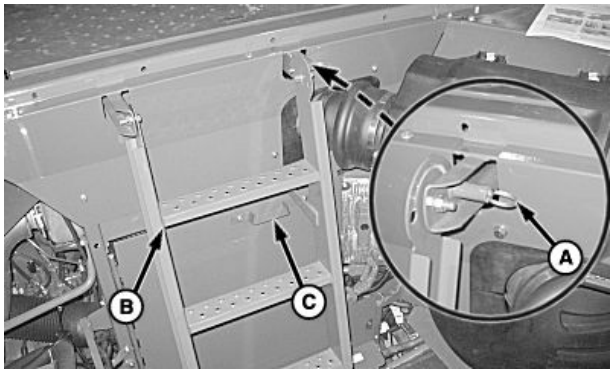
Pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet kāpnes (B) uz augšu, līdz tās fiksējas vietā.

Pavelciet filtra piekļuves pārsegu (C) vaļā, lai atvienotu to no magnēta.

A—Bloķēšanas tapa

B—Kāpnes

C—Pārsegs



H95353 —UN—25AUG10

OUO6075,000069B -25-25AUG10-1/1

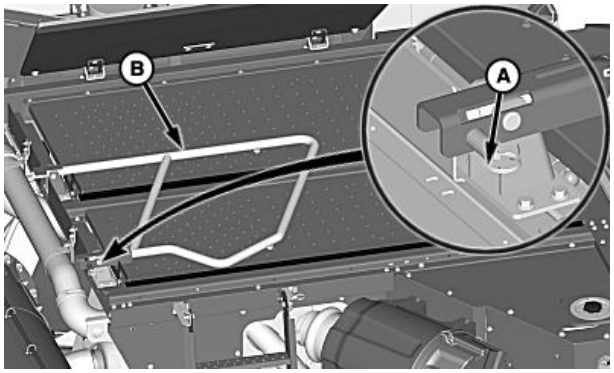
Dzinēja piekļuves pārsegi

Pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet margu (B), līdz tā fiksējas vietā.

Atveriet dzinēja piekļuves pārsegus.

A—Bloķēšanas tapa

B—Marga



H118332 —UN—04MAY16

OUO6075,00042D3 -25-04MAY16-1/1

Iedarbināšanas šķidruma tvertnes nomaiņa

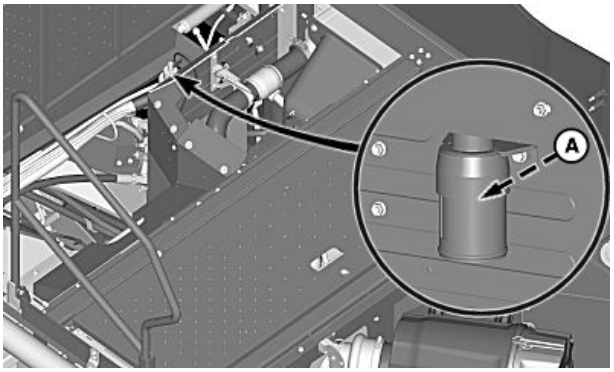
⚠ UZMANĪBU: Iedarbināšanas šķidrums ir ārkārtīgi viegli uzliesmojošs un jums vai citām personām var radīt traumas vai pat izraisīt nāvi, nejauši uzliesmojot. NEKAD nelietojiet to uguns, dzirksteļu vai atklātu liesmu tuvumā. Izlasiet uz balona esošo brīdinājuma informāciju un sargiet to no bojājumiem.

Atveriet dzinēja piekļuves vāku. Noņemiet drošības vāciņu un smidzinātāja uzgali no iedarbināšanas šķidruma balona (A). Atbrīvojiet īkšķratu pietiekami, lai nomainītu balonu, un atkal pievelciet.

SVARĪGI: Lai novērstu putekļu iekļūšanu dzinējā, vienmēr uzstādiet balonu pareizi.

Sargiet iedarbināšanas šķidruma balonu no bojājumiem un pārmērīga karstuma.

Pārbaudiet šķidrumu un vārsta darbību, uzmontējot un nospiežot sprauslu. Ja šķidrums neizplūst, nomainiet balonu.



H116834 —UN—08JAN16

A—Dzinēja iedarbināšanas šķidruma balons

⚠ UZMANĪBU: Lai novērstu iespējamas traumas, balonam eksplodējot, nevadājiet rezerves vai tukšus balonus vadītāja kabīnē.

OUO6075,00041C6 -25-08JAN16-1/1

Neveiciet nekādas izmaiņas motora jaudas vai degvielas/gaisa sistēmā

SVARĪGI: Jaudas palielināšana vai izmaiņas degvielas un gaisa padeves sistēmās kas sertificētas atbilstoši rūpnīcas iestatījumiem, izsauc emisijas līmeņa izmaiņas, kas ir atļautas ar motora emisijas noteikumiem. Neautorizēti iestatījumi ir pretrunā ar emisijas nosacījumiem, kas tiek attiecināti uz šo motoru, un rezultātā var tikt piemērotas nozīmīgas soda naudas un maksājumi. Mašīnas garantija tiek noņemta, ja tiek izmainīts jaudas līmenis attiecībā pret rūpnīcas specifikācijām.

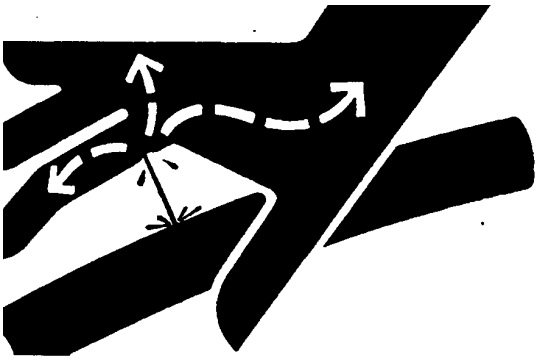
Nemēģiniet pats veikt iesmidzināšanas sūkņa vai degvielas iesmidzinātāju apkopi. Nepieciešama speciāla sagatavotība un īpaši instrumenti. Sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju.

OUO6075,000058D -25-11FEB10-1/1

Degvielas sistēma

⚠ UZMANĪBU: Izplūdušais šķidrums zem liela spiediena var izspiesties cauri ādai un radīt smagus ievainojumus. Tādēļ pirms hidraulisko un citu līniju atvienošanas tajās ir jāsamazina spiediens. Pievelciet visus savienojumus, pirms spiediens tiek palielināts. Sargājiet ķermeni un rokas no tapu atverēm un sprauslām, no kurām ar lielu spiedienu var tikt izsmidzināti šķidrumi. Lai noteiktu sūces vietas, lietojiet kartona vai papīra gabalu. Nedariet to ar roku.

Ja JEBKĀDS šķidrums ir nokļuvis zem ādas, tad ārstam, kurš pārzina šāda tipa ievainojumus, šķidrums dažu stundu laikā ir ķirurģiski jāizņem, pretējā gadījumā var izveidoties gangrēna.



X9811 —UN—23AUG88

OUO6075,000058E -25-11FEB10-1/1

Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes uzpilde (“Final Tier 4”/IV posms)

⚠ UZMANĪBU: DEF satur karbamīdu. Nepieļaujiet šķidrumā iekļūšanu acīs. Ja šķidrums iekļūst acīs, nekavējoties skalojiet acis ar lielu daudzumu ūdens vismaz 15 minūtes. Ja šķidrums tiek norīts, nekavējoties vērsieties pie ārsta. Papildu informāciju sk. materiālu drošības datu lapā (MSDS).

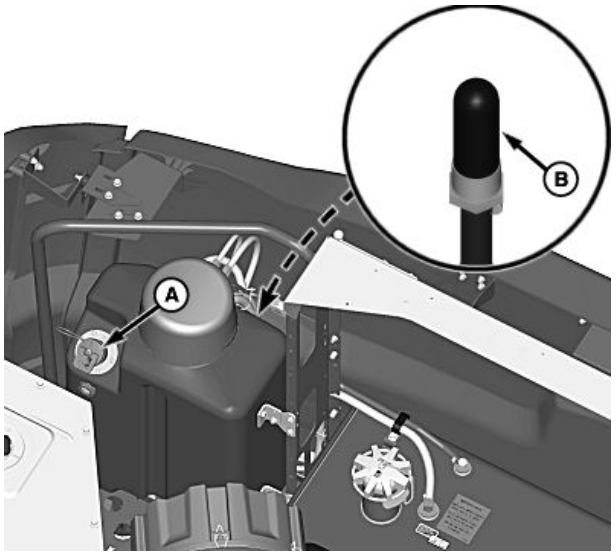
SVARĪGI: Nepareizu vai nepārbaudītu sastāvdaļu lietošana var radīt mašīnas bojājumus un izraisīt nepareizu papildu apstrādes sistēmas darbību, kā arī mazināt papildu apstrādes sistēmas efektivitāti. Nekādā gadījumā nesamainiet pēcapstrādes sistēmas sastāvdaļas “Interim Tier 4”/III B posms un “Final Tier 4”/IV posma mašīnām.

PIEZĪME: Ja šķidrums ir izlijis vai saskāries ar kādu virsmu, kas nav uzglabāšanas tvertne, nekavējoties notīriet virsmu ar tīru ūdeni. Šķidrums ir korozīvs krāsotām un nekrāsotām metāliskām virsmām un var deformēt dažas plastmasas un gumijas sastāvdaļas.

Vāciņam (A) nav ventilācijas atveres. Liekais gaiss tiek izpūsts caur dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātāju (B).

Vizuāli pārbaudiet spiediena izlīdzinātāju. Neļaujiet lielam daudzumam pelavu vai netīrumu sakrāties uz spiediena izlīdzinātāja. Ja spiediena izlīdzinātājs ir pārklāts ar netīrumiem, tas neļauj spiedienam tvertnē izlīdzināties. Noņemiet spiediena izlīdzinātāju no šļūtenes un iztīriet.

Uzpildiet tvertni ikreiz, kad tiek uzpildīta degviela. Ja tas nav iespējams, pārbaudiet dīzeļdzinēju dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) līmeņa indikatoru stūra statņa displejā un iepildiet šķidrumu, kad tas nepieciešams. Lai izvairītos no krasām izmaiņām traktora veiktspējā, vienmēr nodrošiniet šķidruma līmeni virs augstākās - sarkanās - līmeņa indikatora atzīmes. Papildu



H106800 —UN—05FEB13

A—Vāciņš

B—Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzināšanas filtrs

informāciju skatiet sadaļās "Kombaina pārskata lietotņu palīdzība" un "Operatora darbstacija".

Tvertnes uzpilde

1. Pirms šķidruma papildināšanas izmazgājiet un izskalojiet tvertnes ar destilētu ūdeni, lai iztīrītu nosēdumus.
2. Pirms vāciņa noņemšanas notīriet zonu ap to, lai samazinātu piesārņojuma iespēju.
3. Lietojot piltuvi, uzmanīgi iepildiet šķidrumu tvertnē, vērojot līmeni skatstiklā.
4. Uzstādiet iepriekš noņemto vāciņu.
5. Rūpīgi notīriet visas šļakatas ar destilētu ūdeni.

OUO6075,000456B -25-19DEC16-1/1

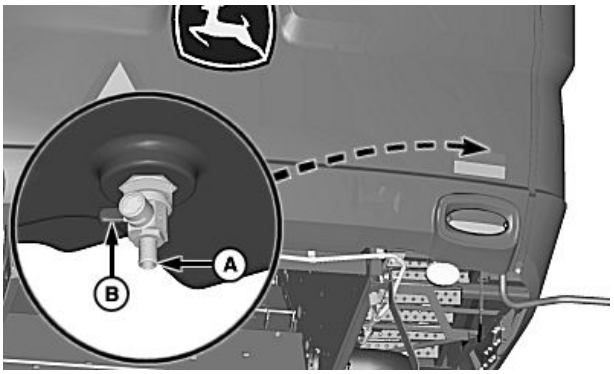
Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda tvertnes iztukšošana (“Final Tier 4”/IV posms)

⚠ UZMANĪBU: Pirms apkopes darbu veikšanas APTURIET dzinēju, izņemiet atslēgu un ieslēdziet stāvbremzi.

SVARĪGI: Nav ieteicama ilgstoša uzglabāšana transportlīdzeklī (ilgāk par 12 mēnešiem). Ja jāglabā ilgstoši, ieteicams regulāri pārbaudīt šķidrumu, lai pārliecinātos par karbamīda koncentrācijas atbilstību specifikācijai.

Ja tvertnē uzpildīts neatbilstošs šķidrums, piemēram, dīzeļdegviela vai dzinēja dzesēšanas šķidrums, iztukšojiet tvertni, izskalojiet ar destilētu ūdeni un piepildiet no jauna. Ja pēc tīrīšanas un uzpildes sistēma nedarbojas pareizi, sazinieties ar “John Deere” izplatītāju, lai iegūtu informāciju par sistēmas tīrīšanu un izpūšanu. Ja tvertnē ir ieliets ūdens, iztukšojiet tvertni, izskalojiet ar destilētu ūdeni un uzpildiet dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidrumu (DEF). Pēc tvertnes uzpildes pārbaudiet šķidruma koncentrāciju. Informāciju par testēšanu skatiet sadaļā "Degviela un smērvielas".

PIEZĪME: Ja šķidrums ir izlijis vai saskāries ar kādu virsmu, kas nav uzglabāšanas tvertne, nekavējoties notīriet virsmu ar tīru ūdeni. Šķidrums ir korozīvs krāsotām un nekrāsotām metāliskām virsmām un var deformēt dažas plastmasas un gumijas sastāvdaļas.



H1118791 —UN—23JUN16

A—Savienotāji **B—Rokturis**

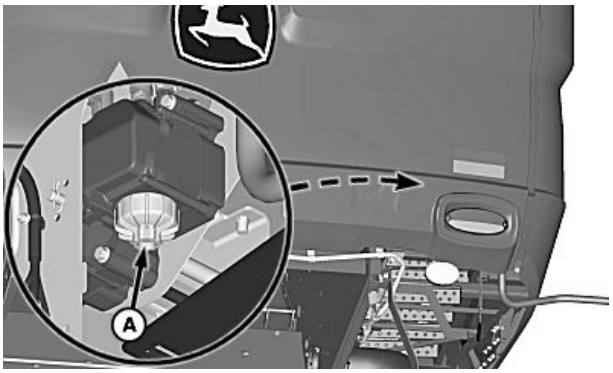
Pievienojiet šļūteni uzgalim (A) tvertnes apakšdaļā.

Izmantojiet rokturi (B), lai atvērtu izlaišanas vārstu.

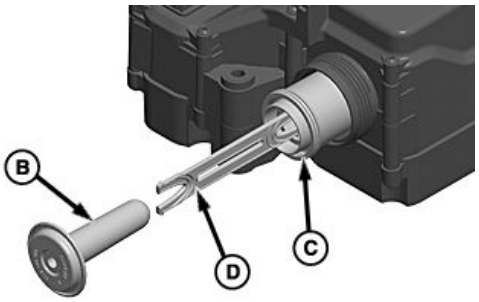
Kad šķidrums ir izvadīts, aizveriet izlaišanas vārstu un noņemiet šļūteni.

OUO6075,000469D -25-21MAR17-1/1

Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda dozēšanas filtra maiņa (“Final Tier 4”/IV posms)



H107491 —UN—15APR13



H107492 —UN—15APR13

A—Vāciņš
B—Izlīdzināšanas filtrs
C—Filtrs
D—Filtra instruments

⚠ UZMANĪBU: Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīds satur urīnvielu. Neļaujiet šķidrumam iekļūt acīs. Ja šķidrums iekļūst acīs, nekavējoties skalojiet acis ar lielu daudzumu ūdens vismaz 15 minūtes. Ja šķidrums tiek norīts, nekavējoties vērsieties pie ārsta. Papildinformāciju skatiet materiālu drošības datu lapā (MSDS).

Pirms apkopes darbu veikšanas APTURIET dzinēju, izņemiet atslēgu un ieslēdziet stāvbremzi.

PIEZĪME: Ja šķidrums ir izlijis vai saskāries ar kādu virsmu, kas nav uzglabāšanas tvertne, nekavējoties notīriet virsmu ar tīru ūdeni. Šķidrums ir korozīvs krāsotām un nekrāsotām metāliskām virsmām un var deformēt dažas plastmasas un gumijas sastāvdaļas.

1. APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.
2. Izskrūvējiet un saglabājiet vāciņu (A).
3. Izņemiet un utilizējiet izlīdzinošo elementu (B).
4. Apskatiet, vai filtra iekšpusē (C) redzams pelēks vai melns krāsas kods.
5. Ievietojiet filtra instrumenta attiecīgās krāsas galu (D) filtrā, līdz atskan klikšķis vai arī tas ir sajūtams. Klikšķis norāda, ka instruments ir pareizi ievietots.

PIEZĪME: Ja nepieciešams, slotā vai filtra instrumentā var ievietot, piemēram, skrūvgriezi, lai atvieglotu noņemšanu.

6. Lai izņemtu filtru no dozēšanas elementa, velciet filtra instrumentu.
7. Utilizējiet filtru un filtra instrumentu.
8. Notīriet dozatora vītnes un saskares virsmas ar destilētu ūdeni.
9. Eļļojiet jauno filtra blīvgredzenu ar tīru dzinēja eļļu.
10. Ievietojiet filtru un jauno izlīdzināšanas elementu dozatorā.
11. Uzlieciet vāciņu un pievelciet atbilstīgi tehniskajām prasībām.

Tehniskie dati

Vāciņš—Griezes moments	20 Nm (177 mārciņas uz collu)

OUO6075,00014A8 -25-11SEP13-1/1

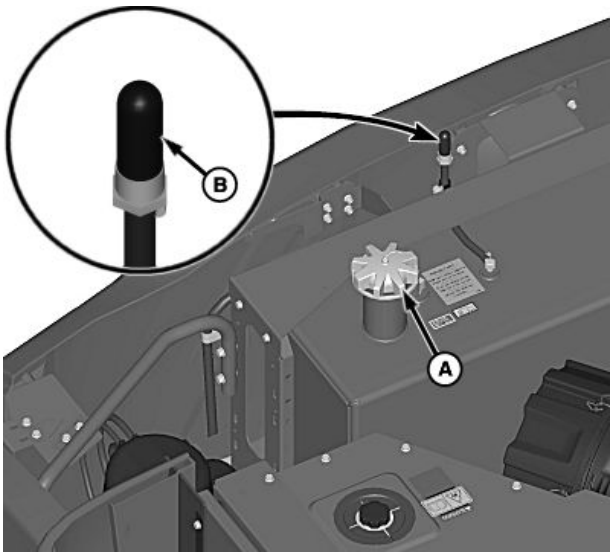
Degvielas tvertne – uzpilde

⚠ UZMANĪBU: Rīkojieties ar degvielu uzmanīgi. Nesmēķējiet, uzpildot degvielu. APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu pirms tvertnes uzpildes.

Nepārpildiet degvielas tvertni. Degvielas izšļakstīšanās var radīt ķermeņa savainojumus. Degvielas izplešanās rezultātā var rasties sūce. Ja tvertne ir pārpildīta, tad tiešos saules staros vai, pārāk sakarstot, tā pārplūdīs.

Degvielas tvertnes vākam (A) nav ventilācijas atveres. Liekais gaiss tiek izpūsts caur degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāju (B).

Vizuāli pārbaudiet degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāju. Neļaujiet lielam daudzumam pelavu vai netīrumu sakrāties uz spiediena izlīdzinātāja. Ja spiediena izlīdzinātājs ir pārklāts ar netīrumiem, tas neļauj izlīdzināties spiedienam degvielas tvertnē. Noņemiet degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāju no šļūtenes un iztīriet.



H106022 —UN—26OCT12

A—Degvielas tvertnes vāks

B—Degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātājs

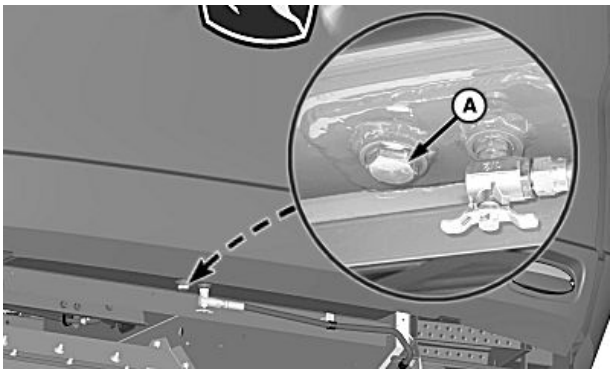
OUO6075,00012DC -25-01JUL13-1/1

Degvielas tvertne – iztukšošana

⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, izņemiet atslēgu un ieslēdziet stāvbremzi pirms apkopes darbu veikšanas.

Izņemiet aizbāzni (A) degvielas tvertnes apakšpusē, lai notecinātu degvielu.

A—Spraudnis



H95330 —UN—21JUN11

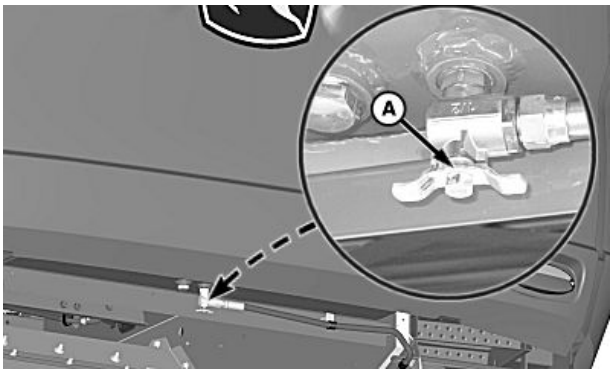
OUO6075,0000591 -25-16FEB10-1/1

Degvielas tvertne – noslēga vārsts

⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, izņemiet atslēgu un ieslēdziet stāvbremzi pirms apkopes darbu veikšanas.

Veicot degvielas filtru apkopi, aizveriet vārstu (A) degvielas tvertnes apakšā.

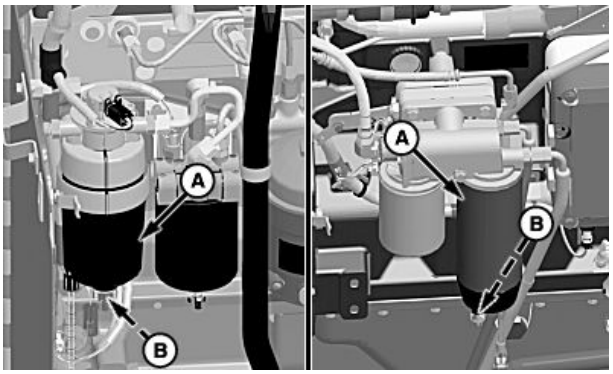
A—Vārsts



H95332 —UN—30SEP10

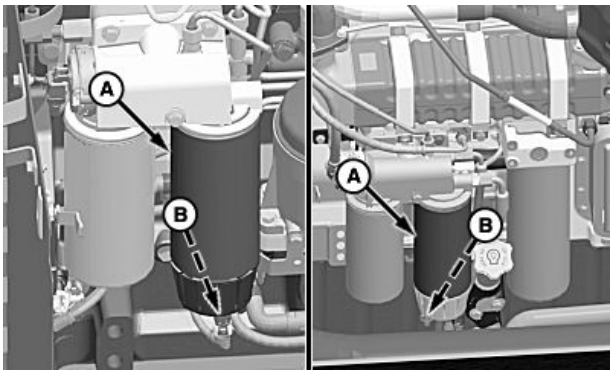
OUO6075,0000913 -25-30AUG10-1/1

Ūdens atdalītājs, rupjais degvielas filtrs - iztukšošana



H119921 —UN—02NOV16

Tier 2 / II posms (variants A / variants B)



H119922 —UN—02NOV16

Final Tier 4/IV posms (variants A / variants B)

A—Rupjais degvielas filtrs **B—Iztukšošana**

⚠ UZMANĪBU: Pirms apkopes darbu veikšanas APTURIET dzinēju, izņemiet atslēgu un ieslēdziet stāvbremzi.

Kad rupjais degvielas filtrs (A) nosaka ūdeni degvielas sistēmā, tiek izveidots diagnostikas traucējuma kods.

Ja redzams diagnostikas traucējuma kods, iztukšojiet rupjo filtru, izmantojot noteci (B), un atiestatiet kodu.

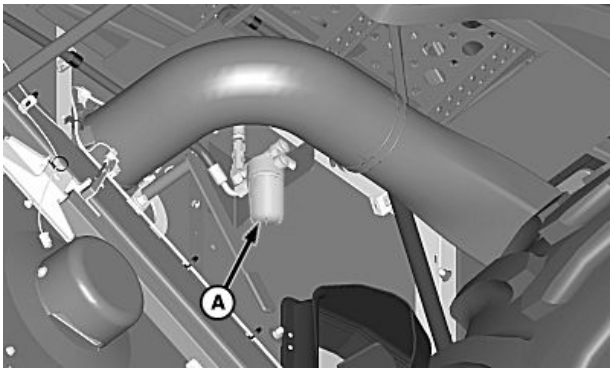
OUO6075,000469E -25-21MAR17-1/1

Degvielas priekštīrītāja filtrs – tīrīšana

PIEZĪME: Neveiciet vienlaikus degvielas priekštīrītāja tīrīšanu un degvielas rupjā un smalkā filtra maiņu. Tā rīkojoties, būs grūti atkal iedarbināt mašīnu. Veiciet šo procedūru, pēc tam darbiniet dzinēju, un tikai tad nomainiet rupjo un smalko degvielas filtru.

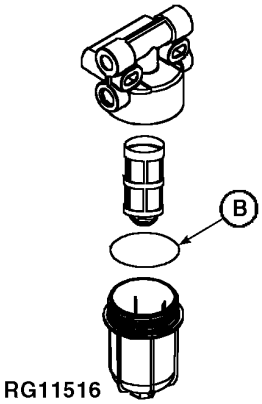
Iztīriet degvielas priekštīrītāja filtru, ja uz filtra sieta redzams piesārņojums vai tiek parādīts diagnostikas kļūmes kods. Pēc filtra tīrīšanas atiestatiet kodu.

1. Iedarbiniet dzinēju un, ja mašīna pirms tam nav darbināta, darbiniet 3 - 5 minūtes ar maziem tukšgaitas apgriezieniem.
2. Izslēdziet dzinēju un aizveriet vārstu degvielas tvertnes apakšā, lai nepieļautu atplūšanu padeves līnijā.
3. Pilnīgi iztīriet degvielas priekštīrītāja mezglu un to aptverošo zonu.
4. Noņemiet priekštīrītāja trauku (A).
5. Iztīriet filtra ekrānu un priekštīrītāja trauku. Pārbaudiet O veida gredzenu (B).
6. Uzstādiet sietu un pievelciet priekštīrītāja trauku.
7. Lai uzpildītu priekštīrītāju, atveriet vārstu degvielas tvertnes apakšā.
8. Iedarbiniet dzinēju un darbiniet to 3 - 5 minūtes ar zemiem tukšgaitas apgriezieniem.



H98377 —UN—30SEP10

Degvielas priekštīrītāja filtrs



RG11516 —UN—10NOV00

Degvielas priekštīrītāja detaļas

A—Priekštīrītāja trauks **B—Gredzenblīve**

OUO6075,000456F -25-20DEC16-1/1

Lielas slodzes degvielas priekštīrītāja filtrs (papildaprīkojums) – skalošana

PIEZĪME: Neveiciet vienlaikus degvielas priekšattīrītāja tīrīšanu un degvielas primārā un papildu filtra maiņu. Tā rīkojoties, būs grūti atkal iedarbināt mašīnu. Veiciet šo procedūru, tad darbiniet motoru un tikai tad nomainiet galveno un sekundāro degvielas filtrus.

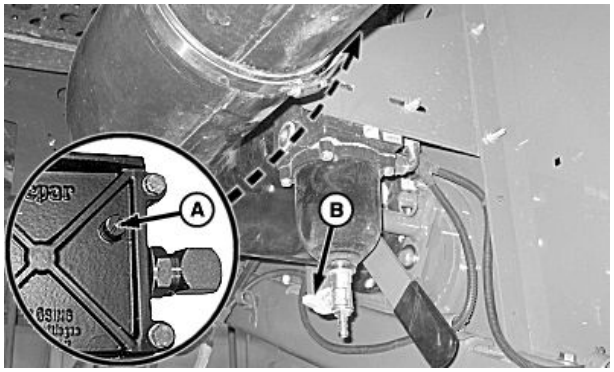
Lielas slodzes degvielas priekštīrītājs ir jāskalo ar atplūdi vienmēr, kad nosēdtrauks ir līdz pusei pilns ar ūdeni vai kad redzams diagnostikas kods. Pēc tīrīšanas atiestatiet kodu. Ja kods vēl joprojām redzams, skatiet sadaļu "Lielas slodzes degvielas priekštīrītāja filtrs (papildaprīkojums) – maiņa un tīrīšana".

Filtra elementu var izskalot piecas reizes, un pēc tam tas ir jānomaina.

1. Izslēdziet dzinēju un aizveriet vārstu degvielas tvertnes apakšā.
2. Atveriet atgaisošanas skrūvi (A) ūdens atdalītāja augšpusē. Ļaujiet ūdenim un netīrumiem izplūst no filtra elementa un nogulsnēties trauka apakšā.
3. Piespiediet izlaišanas vārstu (B) uz iekšu un pagrieziet pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai no trauka iztukšotu ūdeni un netīrumus.

PIEZĪME: Kad no nosēdtrauka tiek notecināta degviela, ūdens un netīrumi, vēl vairāk ūdens un netīrumu tiks izskaloti no filtra elementa un sakrāsies trauka apakšā.

4. Aizveriet izlaišanas vārstu un ļaujiet ūdenim un netīrumiem atkal nosēsties.



H100500 —UN—29JUN11

A—Atgaisošanas skrūve **B—Izlaišanas vārsts**

5. Atkārtojiet 3. un 4. darbību, līdz visi netīrumi un ūdens ir izplūdis.
6. Aizveriet atgaisošanas skrūvi un atveriet vārstu degvielas tvertnes apakšā.
7. Pagrieziet aizdedzes slēdzi IESLĒGTĀ pozīcijā uz 60 sekundēm, lai ļautu degvielas sūknim uzpildīt degvielas sistēmu, un pārbaudiet, vai nav noplūdes.
8. Iedarbiniet dzinēju un darbiniet to 3 - 5 minūtes ar zemiem tukšgaitas apgriezieniem. Ja dzinēju nevar iedarbināt vai tas apstājas, skatiet sadaļu "Rupjā un smalkā degvielas filtra elements - maiņa".

OUO6075,000469F -25-21MAR17-1/1

Lielas slodzes degvielas priekštīrītāja filtrs (papildaprīkojums) – maiņa un tīrīšana

Filtra nomaiņa

PIEZĪME: Kad filtra elements ir izskalots piecas reizes, iztīriet filtru. Nomainiet filtru, kad, turot filtru pret gaismu, gaisma vairs nav redzama.

1. Izslēdziet dzinēju un aizveriet vārstu degvielas tvertnes apakšā.
2. Atskrūvējiet vāka skrūves norādītajā secībā.

PIEZĪME: Vāciņš un atsperes kasete tiks izmantota vēlreiz, bet ir jāuzstāda jauns maiņas filtra elements.

3. Noņemiet vāku (A), atsperes kaseti (B) un filtra elementu (C).
4. Uzstādiet filtra maiņas elementu un iepriekš noņemto un atsperes kaseti (B).
5. Pārbaudiet vāciņa paplāksni (D) un nomainiet, ja nepieciešams.
6. Uzlieciet vāciņu un pievelciet norādītajā secībā.
7. Atveriet vārstu degvielas tvertnes apakšā.
8. Pagrieziet aizdedzes slēdzi IESLĒGTĀ pozīcijā uz 60 sekundēm, lai ļautu degvielas sūknim uzpildīt degvielas sistēmu, un pārbaudiet, vai nav noplūdes.
9. Iedarbiniet dzinēju un darbiniet to 3 - 5 minūtes ar zemiem tukšgaitas apgriezieniem. Ja dzinēju nevar iedarbināt vai tas apstājas, skatiet sadaļu “Rupjā un smalkā degvielas filtra elements - maiņa”.

Filtra tīrīšana

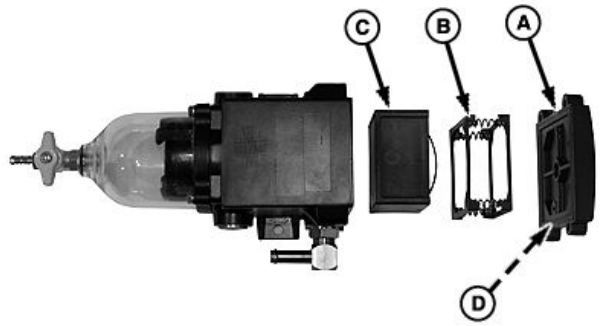
1. Izslēdziet dzinēju un aizveriet vārstu degvielas tvertnes apakšā.

PIEZĪME: Izmantojiet uztveršanas trauku, kad izlaižat degvielu.

2. Atveriet iztecināšanas vārstu un izteciniet degvielu no trauka.
3. Atskrūvējiet vāka skrūves norādītajā secībā.
4. Noņemiet vāku (A) un atsperu kaseti (B).
5. Izceliet filtra elementu (C) aiz roktura.

PIEZĪME: Pārbaudiet, vai filtram nav bojājumu. Ja tas ir bojāts, uzstādiet maiņas filtru.

RXA0084320 —UN—26SEP05



H91103 —UN—09APR08

A—Vāks
B—Atsperes kasete
C—Filtra elements
D—Blīve

6. Izmazgājiet filtru tīrā dīzeļdegvielā vai minerālu spirtā.
7. Uzstādiet filtra elementu un atsperes kaseti.
8. Pārbaudiet vāciņa paplāksni (D) un nomainiet, ja nepieciešams.
9. Uzlieciet vāciņu un galvskrūves un pievelciet galvskrūves ar roku.
10. Pievelciet galvskrūves norādītajā secībā.
11. Atveriet vārstu degvielas tvertnes apakšā.
12. Pagrieziet aizdedzes slēdzi IESLĒGTĀ pozīcijā uz 60 sekundēm, lai ļautu degvielas sūknim uzpildīt degvielas sistēmu, un pārbaudiet, vai nav noplūdes.
13. Iedarbiniet dzinēju un darbiniet to 3 - 5 minūtes ar zemiem tukšgaitas apgriezieniem.

OUO6075,000456E -25-20DEC16-1/1

Rupjā un smalkā degvielas filtra elements - nomaiņa

⚠ UZMANĪBU: Degvielas cauruļvados palikušais šķidrums ir zem augsta spiediena un var izraisīt nopietnas traumas. Sistēmas remontu drīkst veikt tikai labi apmācīts tehniskais speciālists, kas pārzina šāda veida sistēmas. Pirms atvienot degvielas līnijas, sensorus vai citus komponentus starp augstspiediena degvielas sūkni un sprauslām uz dzinējiem ar augstspiediena padeves maģistrāles HPCR degvielas sistēmu, nogaidiet vismaz 15 minūtes pēc dzinēja apstāšanās.

PIEZĪME: Neveiciet vienlaikus degvielas priekšattīrītāja tīrīšanu un degvielas primārā un sekundārā degvielas filtra maiņu. Tā rīkojoties, būs grūti atkal iedarbināt mašīnu. Veiciet degvielas priekštīrītāja tīrīšanas procedūru, tad darbiniet dzinēju un tikai tad nomainiet galveno un sekundāro degvielas filtru.

Nomainiet galveno un sekundāro degvielas filtru, ja ir novērojams veiktspējas kritums vai parādās diagnostikas traucējumu kods. Pēc filtru maiņas atiestatiet kodu.

1. Iedarbiniet dzinēju un, ja mašīna pirms tam nav darbināta, darbiniet 3 - 5 minūtes ar maziem tukšgaitas apgriezieniem.
2. Izslēdziet dzinēju un aizveriet vārstu degvielas tvertnes apakšā.
3. Pilnīgi notīriet filtru elementu ārpusi un filtru stiprinājuma vietas.

⚠ UZMANĪBU: Degviela filtros var būt zem spiediena. Filtrus nedrīkst noņemt, ja netiek ievērota turpmāk norādītā darbība.

PIEZĪME: Izmantojiet uztveršanas trauku, kad izlaižat degvielu un noņemat degvielas filtrus.

4. **Variants A:** Atverot izlaišanas vārstus (C), izlaidiet netīro degvielu un samaziniet rupjā degvielas filtra (A) un smalkā degvielas filtra (B) spiedienu. Aizveriet izlaišanas vārstus un noņemiet degvielas filtrus.

   Variants B: Izlaidiet degvielas piemaisījumus un samaziniet spiedienu rupjajā degvielas filtrā (A), atverot izlaišanas vārstu (C). Aizveriet izlaišanas vārstu un noņemiet un saglabājiet atdalītāja trauku (D).

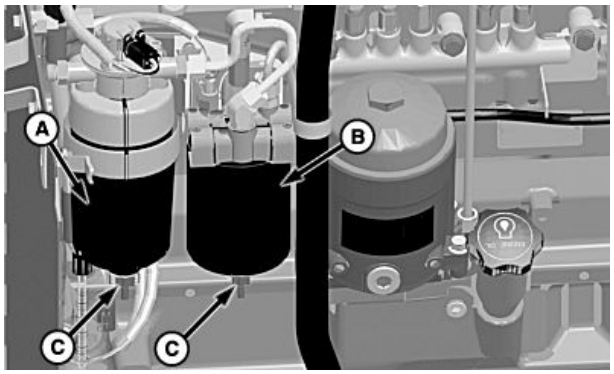
PIEZĪME: Papildu degviela iztecēs no filtru korpusiem.

5. Noņemiet rupjo un smalko degvielas filtru.

SVARĪGI: Nevienu degvielas filtru iepriekš NEPIEPILDIET ar degvielu.

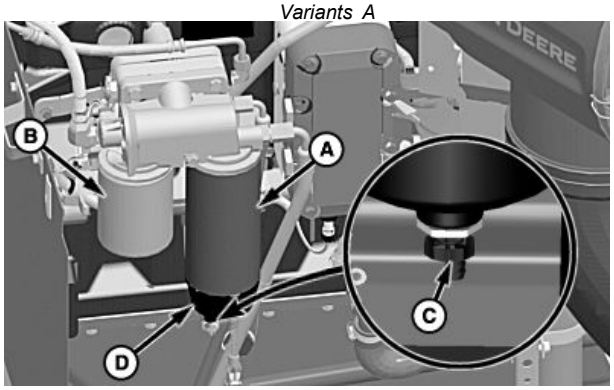
PIEZĪME: Pirms uzstādīšanas ieeļļojiet filtra blīvējumus ar dīzeļdegvielu.

TS1343 —UN—18MAR92



Variants A

H95381 —UN—16FEB10



Variants B

H115841 —UN—10SEP15

A—Rupjais degvielas filtrs
B—Smalkais degvielas filtrs
C—Izlaišanas vārsti
D—Atdalītāja trauks

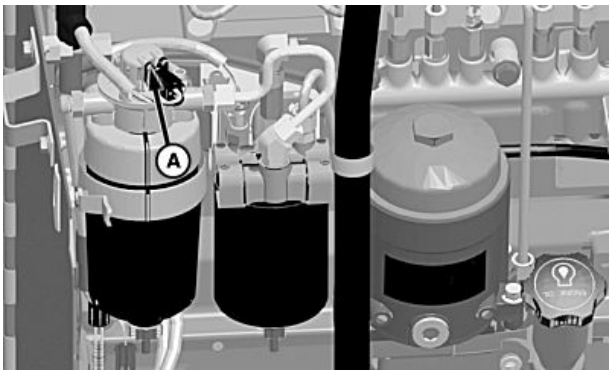
6. **Tikai variants B:** Uzstādiet iepriekš noņemto atdalītāja trauku uz maiņas rupjā degvielas filtra.
7. Uzstādiet dzinējā rupjā degvielas filtra (A) komplektu. Pievelciet filtra komplektu par 3/4 apgrieziena pēc tam, kad blīve saskaras ar filtra korpusu.
8. Uzstādiet sekundāro degvielas filtru (B). Pievelciet filtru par 3/4 apgrieziena pēc tam, kad blīve saskaras ar filtra korpusu.
9. Pārliecinieties, ka izlaišanas vārsti (C) ir aizvērti.
10. Atveriet vārstu degvielas tvertnes apakšā.
11. Pagrieziet atslēgas slēdzi IESLĒGTĀ pozīcijā uz 60 sekundēm, lai uzpildītu degvielas sistēmu.

Turpinājums nākamajā lappusē
OUO6075,00043C7 -25-20DEC16-1/2

12. Iedarbiniet dzinēju un darbiniet to 3 - 5 minūtes ar zemiem tukšgaitas apgriezieniem.

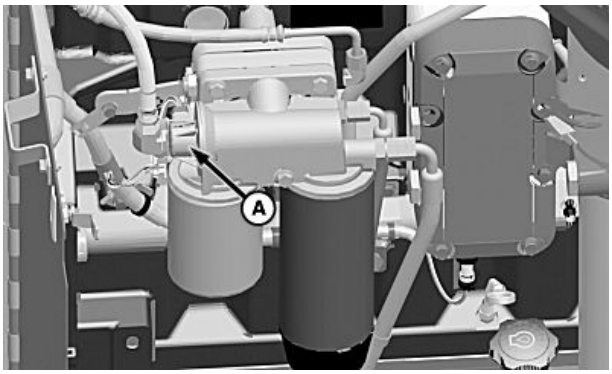
OUO6075,00043C7 -25-20DEC16-2/2

Degvielas sistēma - atgaisošana



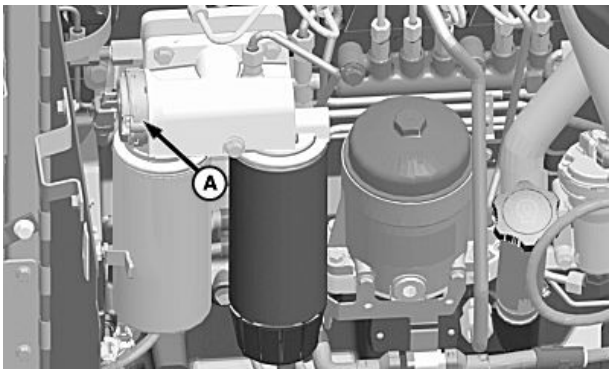
H95383 —UN—16FEB10

Tier 2/II posms (variants A)



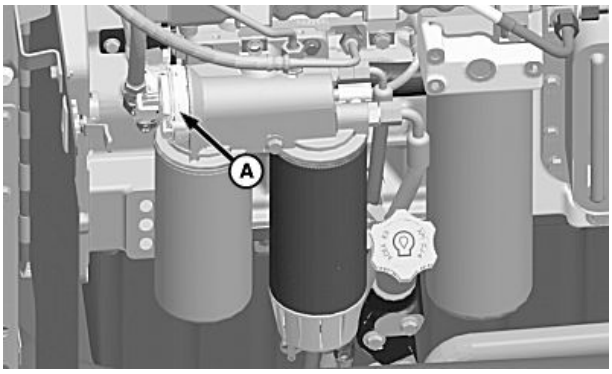
H95428 —UN—19FEB10

Tier 2/II posms (variants B)



H95337 —UN—12FEB10

Final Tier 4/IV posms (variants A)



H95403 —UN—17FEB10

Final Tier 4/IV posms (variants B)

A—Degvielas sūknis

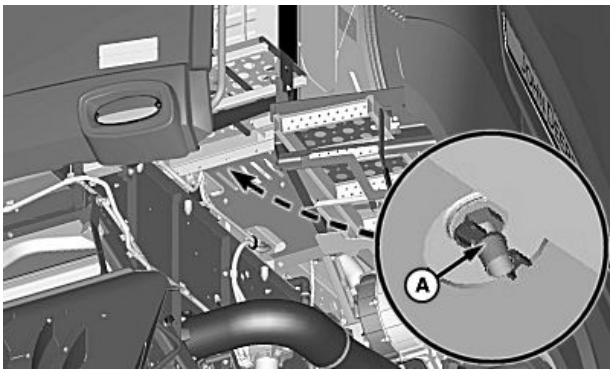
⚠ UZMANĪBU: Pirms apkopes darbu veikšanas APTURIET dzinēju, izņemiet atslēgu un ieslēdziet stāvbremzi.

Degvielas filtru maiņas laikā vai tad, kad mašīnai izbeidzas degviela, degvielas sistēmā var iekļūt gaiss.

Gaiss degvielas sistēmā var neļaut iedarbināt dzinēju. Ja dzinēju nevar iedarbināt, pagrieziet aizdedzes slēdzi IESLĒGTĀ pozīcijā uz 60 sekundēm, lai ļautu degvielas sūknim (A) uzpildīt degvielas sistēmu.

OUO6075,00044DA -25-17NOV16-1/1

Dzesēšanas sistēma - iztukšošana



TS281 —UN—15APR13

H106843 —UN—08FEB13

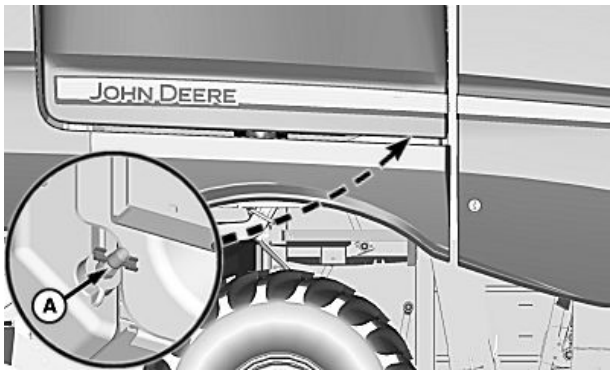
Tier 2/II posms (variants A)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu. Uzmanieties, lai neapplaucētos, atverot pārplūdes tvertnes vāciņu. Nekad neatveriet vāciņu, ja dzinējs ir karsts. Lēnām atveriet vāciņu, lai izlīdzinātu spiedienu.

PIEZĪME: Radiatora notece atrodas radiatora priekšpusē.

Ja izmantojat Cool-Gard™ II vai Cool-Gard™ II PG, iztukšošanas intervāls ir 6 gadi vai 6000 darba stundas.

Ja izmantojat kādu citu dzesēšanas šķidrumu, nevis Cool-Gard™ II vai Cool-Gard™ II PG, iztukšošanas intervāls samazinās līdz 2 gadiem vai 2000 darba stundām.



H106844 —UN—08FEB13

Tier 2/II posms (variants B)
Final Tier 4/IV posms

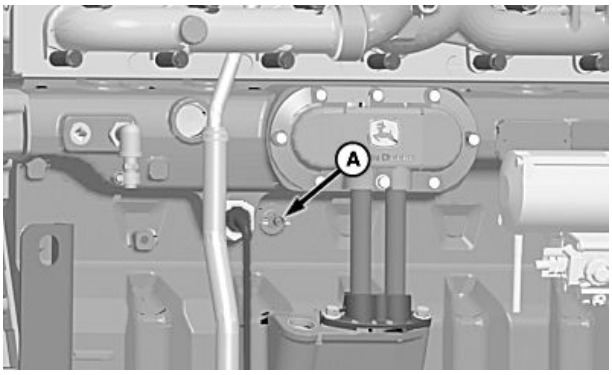
A—Izlaišanas vārsts

Dzesēšanas šķidrums jāizlej un jānomaina. Ieteikumus par dzinēja dzesēšanas šķidrumu skatiet sadaļā “Degvielas un smērvielas”.

Atveriet radiatora izlaišanas vārstu (A).

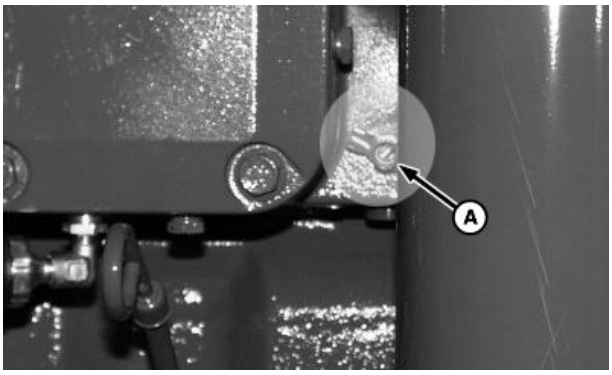
Cool-Gard ir Deere & Company preču zīme

Turpinājums nākamajā lappusē



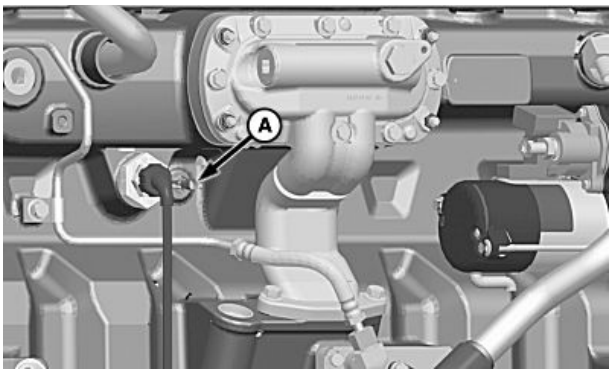
H104941 —UN—28FEB12

Dzinēja priekšpuse (“Tier 2”/II posms) (variants A)



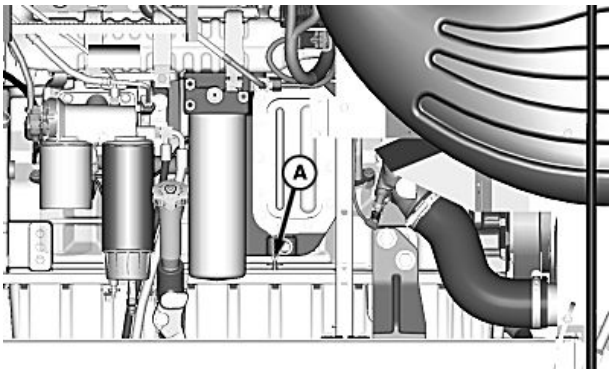
H104942 —UN—28FEB12

Virs kloķvārpstas (“Tier 2”/II posms) (variants B)



H104943 —UN—28FEB12

Dzinēja priekšpuse (“Final Tier 4”/IV posms)



H104944 —UN—28FEB12

Dzinēja aizmugure (Final Tier 4/IV posms) (variants B)

A—Izlaišanas vārsts

Atveriet izlaišanas vārstu (A) dzinēja blokā.

OUO6075,00044DB -25-20DEC16-2/3

Atveriet pārplūdes tvertnes vāciņu (A), lai dzesēšanas šķidrums iztecētu ātrāk.

Aizveriet radiatora noplūdes un uzpildiet sistēmu ar tīru ūdeni.

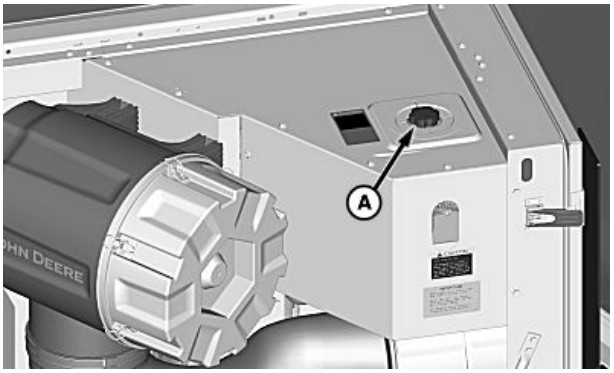
Uzlieciet pārplūdes tvertnes vāciņu un darbiniet dzinēju, līdz tas sasniedz darba temperatūru ar IESLĒGTU sildītāju.

APTURIET dzinēju, uzmanīgi noņemiet pārplūdes tvertnes vāciņu un izlaidiet ūdeni, pirms rūsa vai netīrumi ir paspējuši nosēsties.

Noslēdziet radiatora noteces un iepildiet sistēmā maisījumu no tīra ūdens un “John Deere” dzesēšanas sistēmas tīrītāja “PT500” vai tā ekvivalenta. Ievērojiet tīrīšanas līdzeklim pievienotās instrukcijas.

Pēc tīrītāja lietošanas skalojiet sistēmu ar tīru ūdeni un iztukšojiet.

Aizveriet radiatora izlaišanas atveres un uzpildiet sistēmu. Informāciju par uzpildi skatiet šīs sadaļas tēmā



H105924 —UN—05OCT12

A—Izplešanās tvertnes vāciņš

"Dzesēšanas sistēma - uzpilde". Ieteikumus par dzinēja dzesēšanas šķidrumu skatiet sadaļā “Degvielas un smērvielas”.

OUO6075,00044DB -25-20DEC16-3/3

Dzesēšanas sistēma: uzpilde

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu. Uzmanieties, lai neapplaucētos, atverot pārplūdes tvertnes vāciņu. Nekad neatveriet vāciņu, ja dzinējs ir karsts, un nekad neuzpildiet dzesēšanas sistēmu, kad dzinējs ir pārkarsis. Lēnām atveriet vāciņu, lai izlīdzinātu spiedienu. Lejiet dzesēšanas šķidrumu lēnām. Pārbaudiet dzesētāja līmeni, kad motors ir auksts.

SVARĪGI: Pārplūdes tvertnei un radiatoram tiek lietots īpašs vāciņš. Ja vāciņš ir bojāts vai tā nav, tas jānomaina pret līdzvērtīgu vāciņu.

Nekad nelejiet aukstu ūdeni karstā motorā, lai neizraisītu cilindru bloka vai galvas sasprāgšanu. Nedarbiniet dzinēju bez dzesēšanas šķidruma.

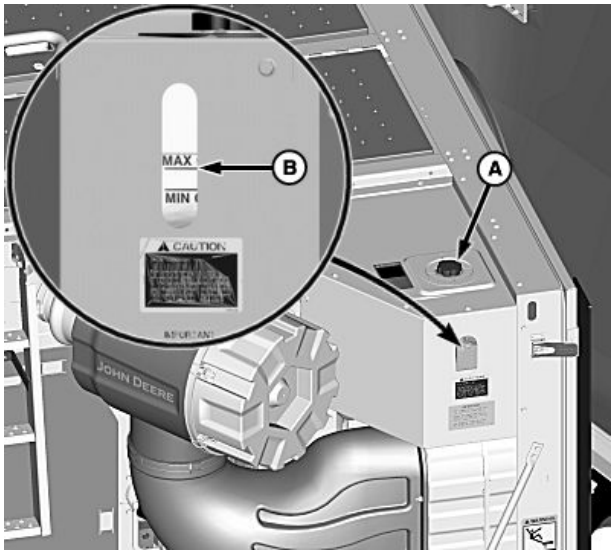
Noņemiet pārplūdes tvertnes vāciņu (A) un uzpildiet, līdz šķidrums ir līdz “Max Cold” līmenim (B).

Uzlieciet pārplūdes tvertnes vāciņu, IESLĒDZIET sildītāju un darbiniet dzinēju, līdz tas sasniedz darba temperatūru.

Uzmanīgi noņemiet pārplūdes tvertnes vāciņu un pēc vajadzības papildiniet. Uzlieciet pārplūdes tvertnes vāciņu.

Kad dzinējs ir auksts, dzesēšanas šķidrumam vajadzētu būt līdz “Max Cold” atzīmei.

PIEZĪME: Dzesēšanas šķidruma līmenim jāatrodas starp maksimālā un minimālā līmeņa atzīmēm “Max Cold” un “Min Cold”. Ja dzesēšanas šķidruma līmenis ir zem minimālā līmeņa atzīmes “Min Cold”, papildiniet dzesēšanas šķidrumu.



H105922 —UN—05OCT12

A—Izplešanās tvertnes vāciņš

B—Auksta šķidruma maksimālā līmeņa atzīme "Max Cold"

OUO6075,00041C9 -25-27JAN16-1/1

Dzesēšanas sistēma – sagatavošana ziemai

SVARĪGI: Neizlaidiet šķidrumu no dzesēšanas sistēmas, lai aizsargātu to pret aizsalšanu. Sildītāju nav iespējams pilnībā iztukšot, jo tā to varētu bojāt.

Pirms iestājas auksts laiks, pārliecinieties, ka dzesēšanas sistēmā ir pietiekams antifrīza daudzums. Izmantojiet uzticama zīmola noturīgu etilēna glikola antifrīzu, kas satur pretrūsas inhibitoru un ūdens sūkņa smērvielu, bet nesatur pretsūces piedevu. Ieteikumus skatiet rokasgrāmatas sadaļā “Degvielas un smērvielas”.

Pēc pretaizsalšanas līdzekļa pievienošanas ieslēdziet sildītāju un darbiniet dzinēju, līdz tas sasilst līdz darba temperatūrai. Tādā veidā tiek nodrošināta šķīduma sajaukšanās un cirkulācija visā sistēmā.

OUO6075,00043AF -25-11OCT16-1/1

Gaisa tīrīšanas filtri – noņemšana

SVARĪGI: Veicot filtru apkopi, APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu, lai netīrumi nevarētu tikt iesūkti dzinējā.

Apkopi filtriem veiciet tikai tad, kad motora gaisa filtra ikona tiek attēlota rokas balsta displejā.

Noņemiet putekļu pārsegu (A) un noņemiet primāro gaisa filtru (B).

Lai noņemtu drošības filtru (C), noskrūvējiet to, griežot pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam. Drošības filtrs aiztur netīrumus, kas varētu izplūst cauri bojātam galvenajam filtram.

SVARĪGI: Nekad nemazgājiet, netīriet ar suku un nedauziet elementus. Lai izpūstu galveno elementu, lietojiet sausu saspiesto gaisu (500 kPa; 72,5 mārciņas/kvadrātcollā). Iztīriet elementu no iekšpuses uz ārpusi, pārliecinoties, ka gaisa pistoles uzgalis nesaskaras ar filtra papīru.

Nekad netīriet drošības elementu. Nomainiet, ja netīrs.

Nekad neiedarbiniet motoru, ja abi filtri nav uzstādīti savā vietā.

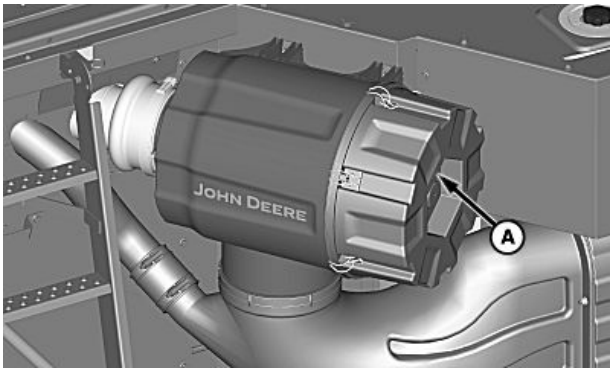
Apkopiet filtrus pēc vajadzības.

Uzstādiet drošības filtru un ar roku pievelciet pulksteņrādītāja kustības virzienā.

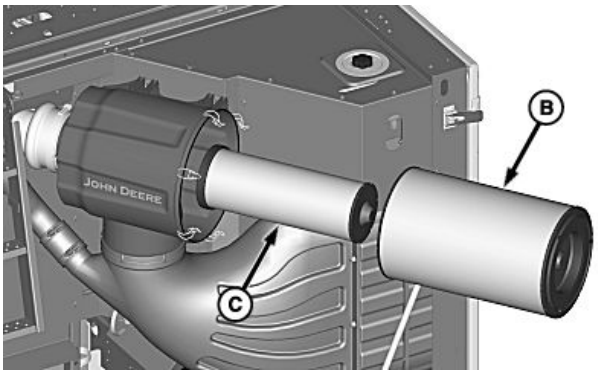
Uzstādiet galveno gaisa filtru un putekļu pārsegu.

Pārbaudiet visus gaisa ieplūdes sistēmas savienojumus. Pārliecinieties, ka tie ir cieši.

SVARĪGI: Pelavu izpūšanai no kombaina nelietojiet nekādas plūsmas tīrīšanas iekārtas. Šādu iekārtu lietošana var izraisīt gaisa filtra bojājumu un tam sekojošu motora bojājumu.



H111135 —UN—25APR14

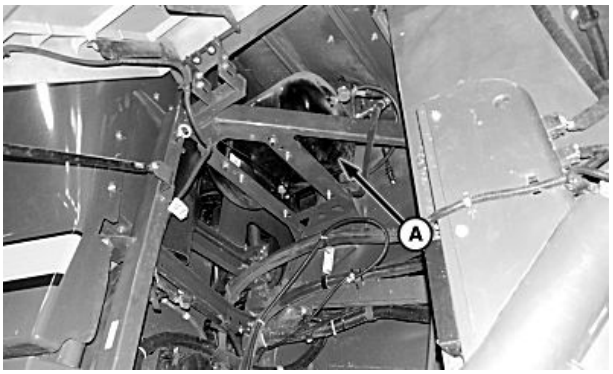


H111136 —UN—25APR14

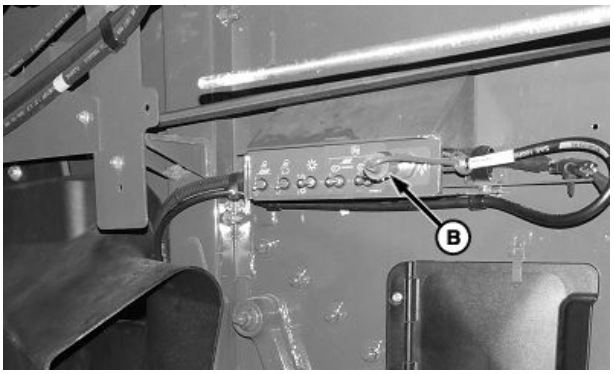
A—Putekļu pārsegs
B—Galvenais gaisa filtrs
C—Drošības filtrs

OUO6075,00017D4 -25-25APR14-1/1

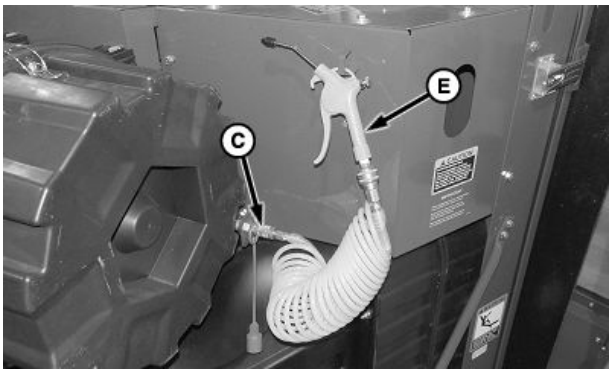
Gaisa kompresora sistēma (ja iekļauta aprīkojumā)



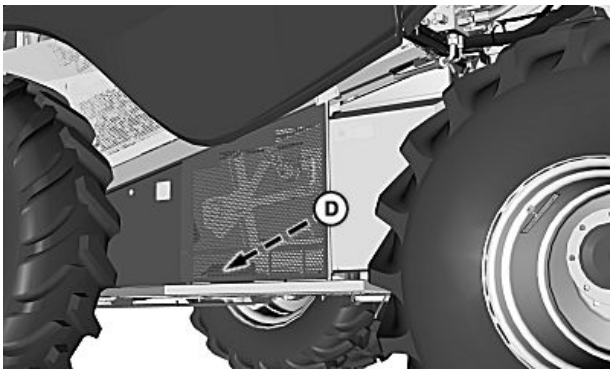
H112987 —UN—20FEB15



H115838 —UN—09SEP15



H115575 —UN—21AUG15



H112990 —UN—20FEB15

A—Tvertne
B—Gaisa kompresora šļūtenes savienotājs
C—Gaisa kompresora šļūtenes savienotājs
D—Gaisa kompresora šļūtene/siena
E—Gaisa kompresora šļūtene/siena

SVARĪGI: Nekad neveiciet dzinēja gaisa fltru tīrīšanu vai netīrumu novākšanu, kad mašīnas dzinējs darbojas.

PIEZĪME: Optimālai gaisa kompresora veiktspējai dzinējam ir jādarbojas, lai nodrošinātu gaisa pievadi.

Nav ieteicams piesūknēt riepas vai darbināt gaisa instrumentus uz mašīnas.

Nav ieteicams lietot abus savienojumus vienlaikus.

Gaisa kompresors atrodas uz dzinēja grīdas, un rezervuārs (A) atrodas mašīnas labajā pusē.

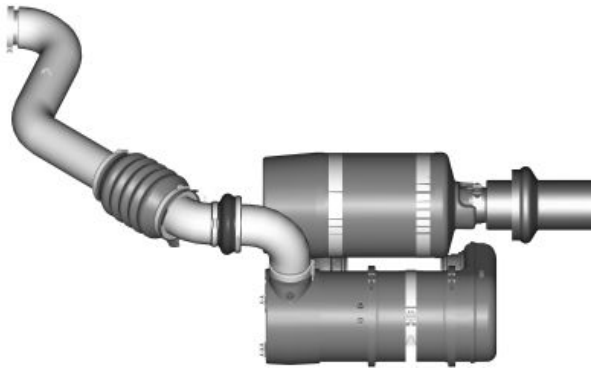
Gaisa kompresora šļūtenes savienojums (B) atrodas mašīnas kreisajā pusē, un gaisa kompresora šļūtenes savienojums (C) ir uz dzinēja grīdas.

Gaisa kompresors šļūtene/siena (D) atrodas mašīnas kreisajā pusē un gaisa kompresora šļūtene/siena (E) ir uz dzinēja grīdas.

OUO6075,000412E -25-21MAR16-1/1

Dīzeļdegvielas daļiņu filtra tehniskā apkope un apkope (“Final Tier" 4/IV posms)

Izplūdes gāzes filtram ir dīzeļdegvielas oksidācijas katalizators un dīzeļdegvielas daļiņu filtrs (DPF). Dīzeļdegvielas cieto daļiņu filtrs ir paredzēts, lai aizturētu atlikušos pelnus, kas nesadeg un paliek pāri no kloķvārpstas korpusa eļļu un degvielas piedevām. DPF filtru var ilgstoši izmantot bez tehniskās apkopes. Pēc kāda laika "DPF” būs jāveic profesionāla apkope, lai izņemtu uzkrājušos pelnus. Konkrētais ekspluatācijas stundu skaits pirms apkopes ir atkarīgs no dzinēja jaudas kategorijas, darba cikla un ekspluatācijas apstākļiem, pelnu satura dzinēja eļļā un degvielas kvalitātes. Ievērojot John Deere ieteiktajās eļļas un degvielas specifikācijas, palielinās ekspluatācijas stundu skaits pirms profesionālas dīzeļdegvielas daļiņu filtra apkopes.



H115641 —UN—27AUG15

Tā kā esat dzinēja īpašnieks, jums jāveic operatora rokasgrāmatā aprakstītā tehniskā apkope. Parastos iekārtas ekspluatācijas apstākļos DPF apkope būs jāveic atkarībā no tā, cik ātri tajā uzkrāsies pelni. Kopumā dzinējiem, kuru jauda pārsniedz 175 ZS/130 kW, dīzeļdegvielas daļiņu filtru apkope nepieciešama apmēram pēc 4 500 stundām. Kad DPF palielinās pelnu daudzums, samazinās sodrēju uzglabāšanai paredzētā vieta un biežāk palielinās izplūdes sistēmas pretspiediens. Tiks parādīts diagnostikas traucējumu kods, norādot DPF apkopes nepieciešamību.

Pelni no DPF filtra jāizņem, atvienojot DPF filtru no mašīnas un ievietojot to speciālā aprīkojumā. Nemēģiniet iztīrīt pelnus, izmantojot ūdeni vai kādas ķimikālijas. Tīrot pelnus ar ūdeni vai ķimikālijām, var sabojāt materiālu, kas notur "DPF” tvertnē, tādējādi atbrīvojot "DPF” elementu tvertnē un pakļaujot to vibrāciju radīta trieciena riskam.

Neizmantojot apstiprinātās pelnu tīrīšanas metodes, var pārkāpt ASV federālos, štatu un reģionālos bīstamo atkritumu apsaimniekošanas likumus, un tas var radīt DPF bojājumus, tādējādi anulējot dīzeļdegvielas izplūdes gāzu filtra emisiju garantiju. Lai veiktu apkopi, ļoti iesakām nogādāt "DPF” pilnvarotam "John Deere” tehniskās apkopes centram vai citam kvalificētam apkopes speciālistam.

Kad ir aktivizēta tīrīšana AUTOMĀTISKI vai STĀVVIETA režīmā, noteiktos brīžos izplūdes filtra tīrīšanas cikla laikā bezslodzes vai nelielas slodzes apstākļos izplūdes temperatūra var būt augsta.

Atslēdziet izplūdes filtra tīrīšanas sistēmu apstākļos, kad tas paaugstinātās izplūdes temperatūras dēļ varētu būt bīstami.

Atslēdziet automātiskā izplūdes filtra tīrīšanas sistēmu tikai tad, kad tas ir nepieciešams.

OUO6075,0004135 -25-26AUG15-1/1

Izplūdes gāzu filtrs/dīzeļdegvielas daļiņu filtra pelnu apstrāde un likvidēšana (“Final Tier 4”/IV posms)

⚠ UZMANĪBU: Saskaņā ar federālajiem, štatu un/vai reģionālajiem likumiem vai noteikumiem dīzeļdegvielas daļiņu filtra pelni var būt klasificēti kā bīstamie atkritumi. Ar bīstamām vielām ir jārīkojas atbilstoši prasībām, kas noteiktas visos federālos, štatu vai lokālajos likumdošanas aktos vai valsts noteikumos par rīcību ar bīstamajām vielām. Pelnus no dīzeļdegvielas daļiņu filtra drīkst izņemt tikai kvalificēts apkopes speciālists. Apstrādājot dīzeļdegvielas daļiņu filtru un to tīrot, jāizmanto personisks aizsargaprīkojums un aizsargapģērbs, kas glabājas sanitāros un drošos apstākļos. Lai saņemtu palīdzību, sazinieties ar “John Deere” izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

OUO6075,00012A2 -25-17OCT12-1/1

Izplūdes gāzu filtra likvidēšana (“Final Tier 4”/IV posms)

⚠ UZMANĪBU: Kad izplūdes gāzu filtram beidzies kalpošanas laiks, no tā jāatbrīvojas pareizi, jo pelni vai katalizatora materiāls ierīcē saskaņā ar federālajiem, štatu un/vai reģionālajiem likumiem vai noteikumiem var būt klasificēts kā bīstamie atkritumi. Izmantotos izplūdes filtrus, tostarp dīzeļdegvielas daļiņu filtru, var apmainīt pie jebkura “John Deere” izplatītāja vai kvalificēta apkopes speciālista.

OUO6075,00012A3 -25-11SEP13-1/1

Dzinēja netīrumu pārvaldības gaisa filtra noņemšana (“Final Tier 4”/IV posms)

SVARĪGI: Veicot filtru apkopi, APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu, lai netīrumi nevarētu tikt iesūkti dzinējā.

Veiciet filtru apkopi tikai tad, kad rokas balsta displejā tiek attēlota dzinēja netīrumu pārvaldības gaisa filtra ikona.

Atbrīvojiet fiksatorus (A) un noņemiet putekļu pārsegu (B).

Noņemiet primāro gaisa filtru (C).

Noskrūvējiet drošības filtru (D), griežot pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam. Drošības filtrs aiztur netīrumus, kas varētu izplūst cauri bojātam galvenajam filtram.

SVARĪGI: Nekad nemazgājiet, netīriet ar suku un nedauziet elementus. Lai izpūstu galveno elementu, lietojiet sausu saspiesto gaisu (500 kPa; 72,5 mārciņas/kvadrātcollā). Iztīriet elementu no iekšpuses uz ārpusi, pārliecinoties, ka gaisa pistoles uzgalis nesaskaras ar filtra papīru.

Nekad netīriet drošības elementu. Nomainiet, ja netīrs.

Nekad neiedarbiniet motoru, ja abi filtri nav uzstādīti savā vietā.

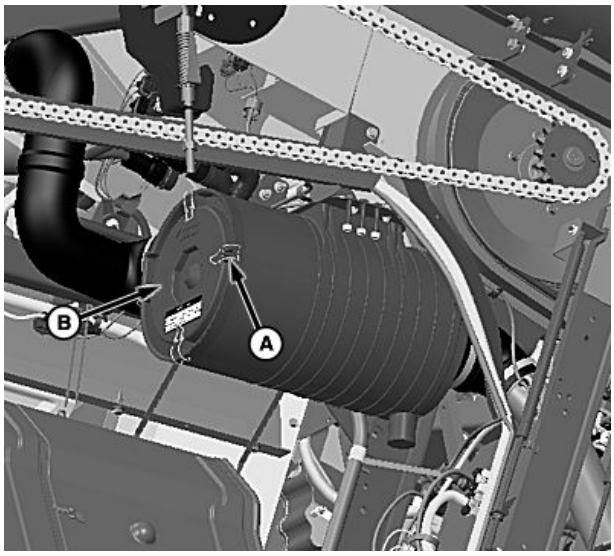
Apkopiet filtrus pēc vajadzības.

Uzstādiet drošības filtru un ar roku pievelciet pulksteņrādītāja kustības virzienā.

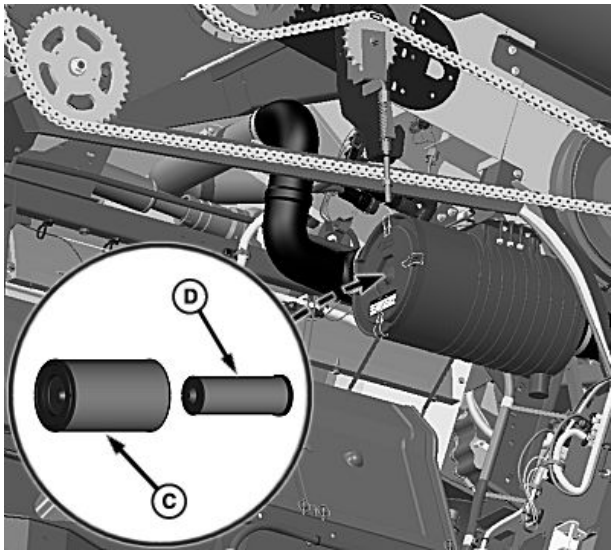
Uzstādiet primāro gaisa filtru.

Uzstādiet pārsegu un saslēdziet fiksatorus.

A—Fiksatori
B—Putekļu pārsegs
C—Galvenais gaisa filtrs
D—Drošības filtrs



H111139 —UN—28APR14

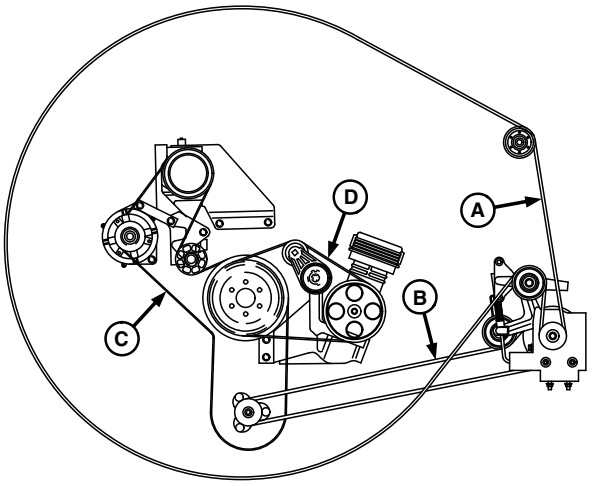


H111140 —UN—28APR14

OUO6075,00017D9 -25-28APR14-1/1

Dzinēja siksna – izvietojums ("Tier" 2/II posms)

A—Rotējošā sieta piedziņas siksna, sieta puse
B—Rotējošā sieta piedziņas siksna, dzinēja puse
C—Dzesēšanas ventilators, gaisa kondicionētājs, kompresora siksna
D—Gaisa kompresora siksna (ja iekļauta aprīkojumā)



H112798 —UN—17FEB15

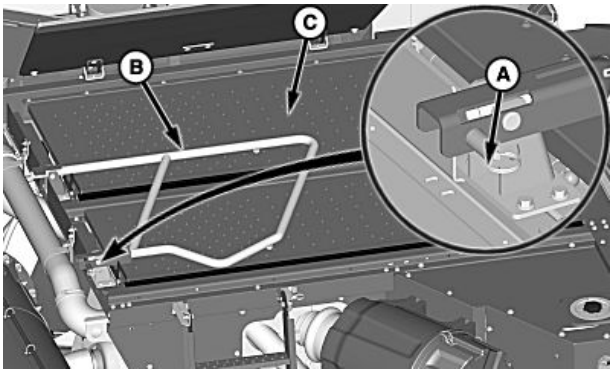
OUO6075,00044DC -25-07DEC16-1/1

Dzinēja palīgierīču/ventilatora piedziņas/gaisa kompresora (ja iekļauts aprīkojumā) siksna - nomaiņa ("Tier 2"/II posms)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Lai atvērtu kuļaparāta piekļuves pārsegu, pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet margu (B), līdz tā fiksējas vietā.

A—Bloķēšanas tapa
B—Marga
C—Kuļaparāta piekļuves pārsegs

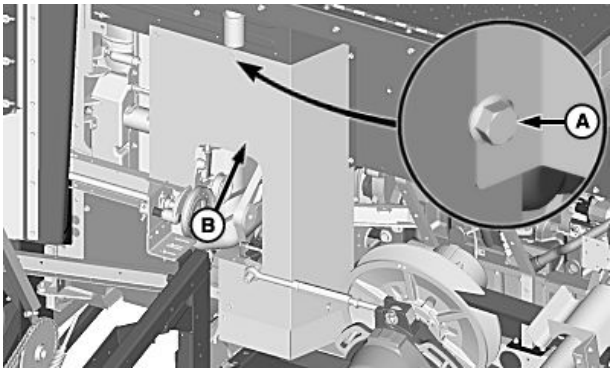


H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00044DE -25-21DEC16-1/8

Izskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet aizsargu (B).

A—Galvskrūves (7 gab.)
B—Aizsargs



H1106845 —UN—08FEB13

Dzinēja priekšpuse

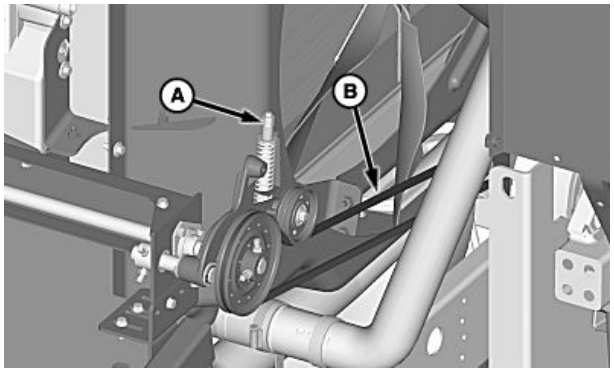
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00044DE -25-21DEC16-2/8

Atbrīvojiet uzgriežņus (A) un noņemiet rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).

A—Uzgriežņi

B—Rotējošā sieta piedziņas siksna



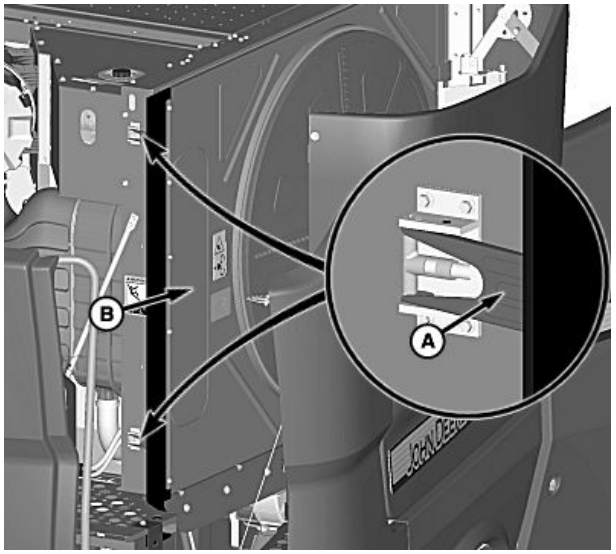
H95701 —UN—15MAR10

OUO6075,00044DE -25-21DEC16-3/8

Pavelciet fiksatorus (A) un atveriet rotējošā sieta lūku (B).

A—Fiksatori

B—Rotējošā sieta lūka



H106847 —UN—08FEB13

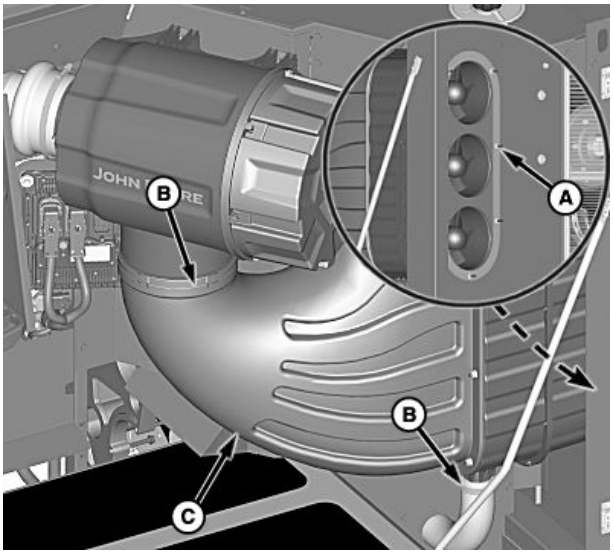
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00044DE -25-21DEC16-4/8

Noskrūvējiet uzgriežņus (A) un atbrīvojiet šļūteņu skavas (B).

Pārlieciet gaisa vadu (C) malā.

A—Uzgriežņi (7 gab.)
B—Skavas
C—Gaisa vads

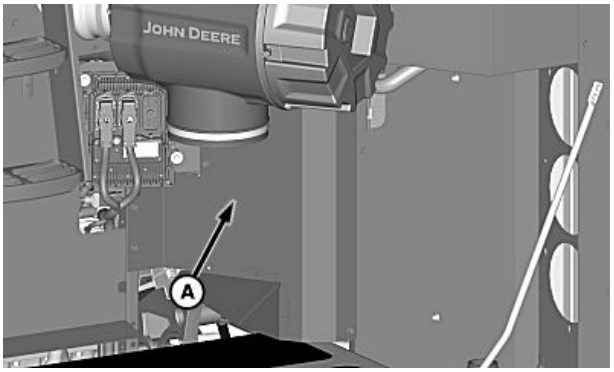


H95647 —UN—10MAR10

OUO6075,00044DE -25-21DEC16-5/8

Noņemiet plāksni (A).

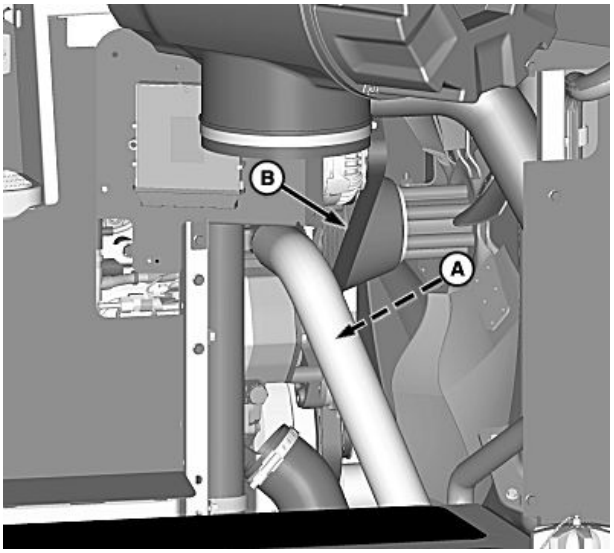
A—Aizsargs



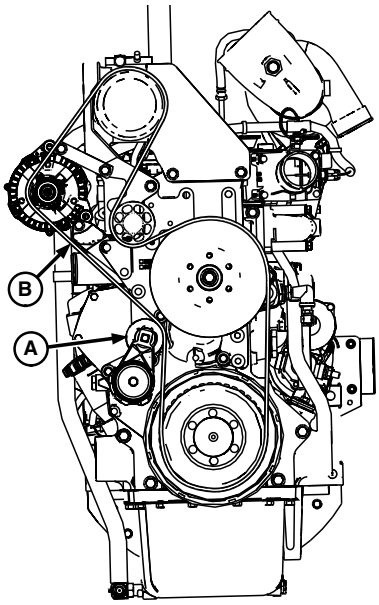
H95648 —UN—10MAR10

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00044DE -25-21DEC16-6/8



H95699 —UN—15MAR10



H95702 —UN—15MAR10

Dzinēja papildpiederumu/ventilatora piedziņas siksna, bez gaisa kompresora

Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).

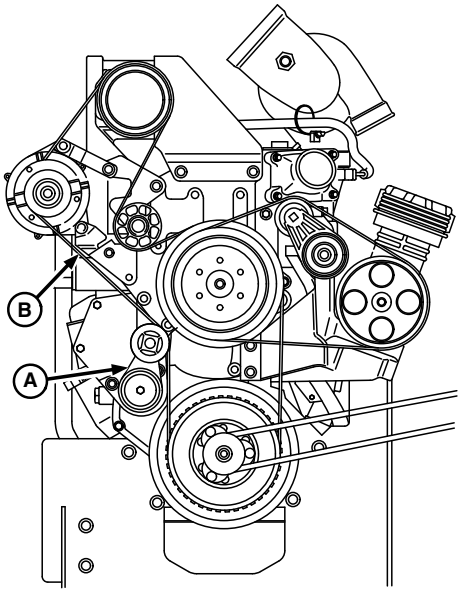
Noņemiet siksnu (B) un pārceliet to pāri ventilatora lāpstiņām, lai noņemtu.

Uzlieciet maiņas siksnu pāri ventilatora lāpstiņām.

Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles, lai uzliktu maiņas siksnu.

A—Spriegotāja svira

B—Dzinēja palīgierīču/ventilatora piedziņas siksna



H113079 —UN—02MAR15

Dzinēja piederumi/ventilatora piedziņas siksna, motors bez gaisa kompresora

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00044DE -25-21DEC16-7/8

Uzstādiet rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).

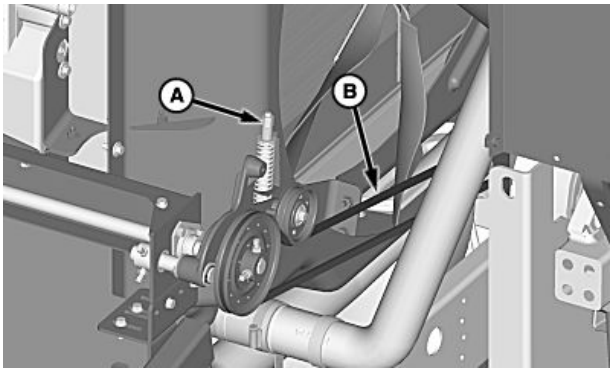
Pievelciet uzgriežņus (A), līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšdaļu.

Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu (priekšpusē).

Aizveriet kuļmašīnas piekļuves pārsegu un nolaidiet margu.

Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu (aizmugurē) un gaisa vadu.

Aizveriet un fiksējiet rotējošā sieta lūku.



H95701 —UN—15MAR10

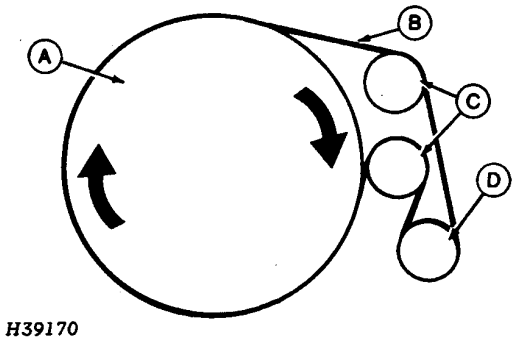
A—Uzgriežņi

B—Rotējošā sieta piedziņas siksna

OUO6075,00044DE -25-21DEC16-8/8

Rotējošā sieta siksna – izvietojums

A—Rotējošais siets
B—Siksna
C—Spriegotāji
D—Piedziņas šķīvis



H39170

H39170 —UN—11OCT88

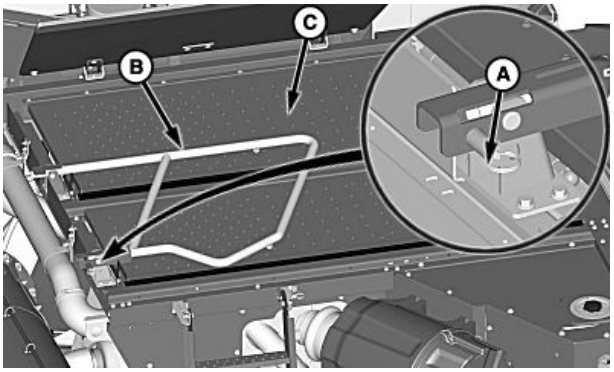
OUO6075,00006CE -25-05MAR10-1/1

Rotējošā sieta piedziņas siksna – nomaiņa ("Tier" 2/II posms)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Lai atvērtu kuļaparāta piekļuves pārsegu, pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet margu (B), līdz tā fiksējas vietā.

A—Bloķēšanas tapa
B—Marga
C—Kuļaparāta piekļuves pārsegs



H118329 —UN—04MAY16

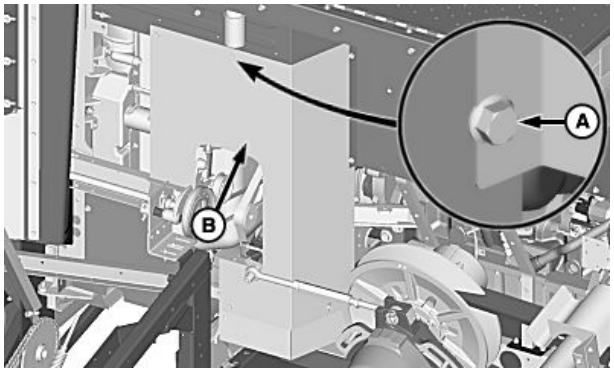
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00044E1 -25-07DEC16-1/3

Izskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet aizsargu (B).

A—Galvskrūves (7 gab.)

B—Aizsargs



H106845 —UN—08FEB13

Dzinēja priekšpuse

OUO6075,00044E1 -25-07DEC16-2/3

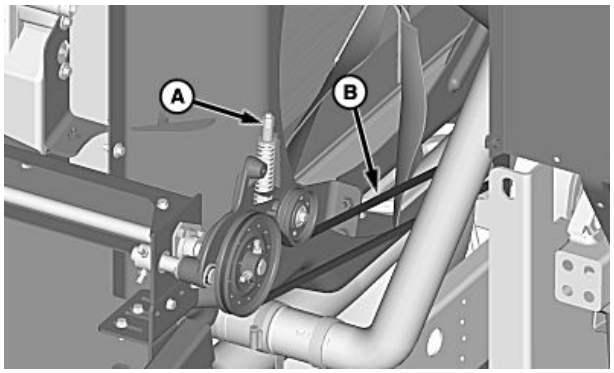
Atbrīvojiet uzgriežņus (A) un noņemiet rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).

Uzlieciet maiņas siksnu un pievelciet uzgriežņus, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu, aizveriet kuļaparāta piekļuves pārsegu un nolaidiet margu.

A—Uzgriežņi

B—Rotējošā sieta piedziņas siksna

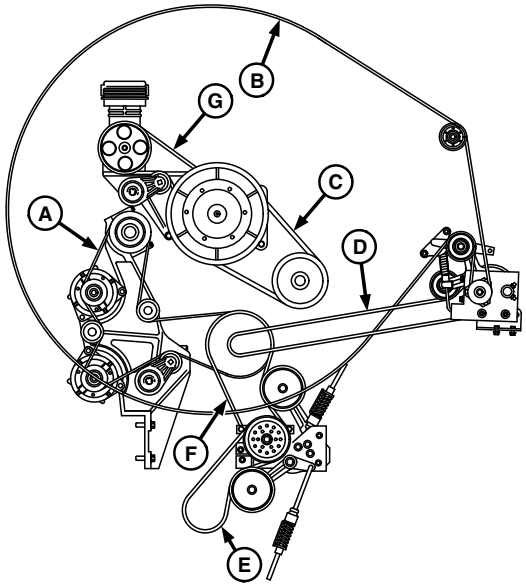


H95701 —UN—15MAR10

OUO6075,00044E1 -25-07DEC16-3/3

Dzinēja siksna - izvietošana (“Final Tier 4”/IV posms)

A—Gaisa kondicionētāja kompresors, ģeneratora siksna
B—Rotējošā sieta piedziņas siksna, sieta puse
C—Mainīga ātruma ventilatora siksna
D—Rotējošā sieta piedziņas siksna, dzinēja puse
E—Velkmes ventilatora piedzītā siksna, ventilatora puse
F—Velkmes ventilatora piedziņas siksna, dzinēja puse
G—Gaisa kompresora siksna (ja iekļauta aprīkojumā)



H112962 —UN—25FEB15

OUO6075,00043B7 -25-07DEC16-1/1

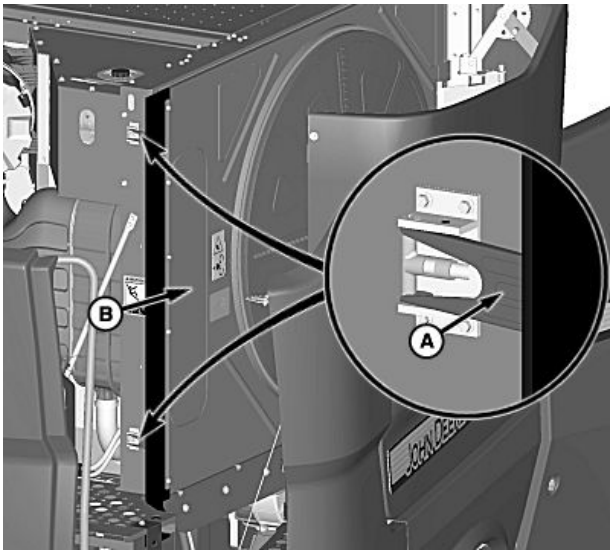
Gaisa kondicionētāja kompresora/ģeneratora siksna - nomaiņa (“Final Tier 4”/IV posms)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Pavelciet fiksatorus (A) un atveriet rotējošā sieta lūku (B).

A—Fiksatori

B—Rotējošā sieta lūka



H106847 —UN—08FEB13

OUO6075,00043B9 -25-15DEC16-1/7

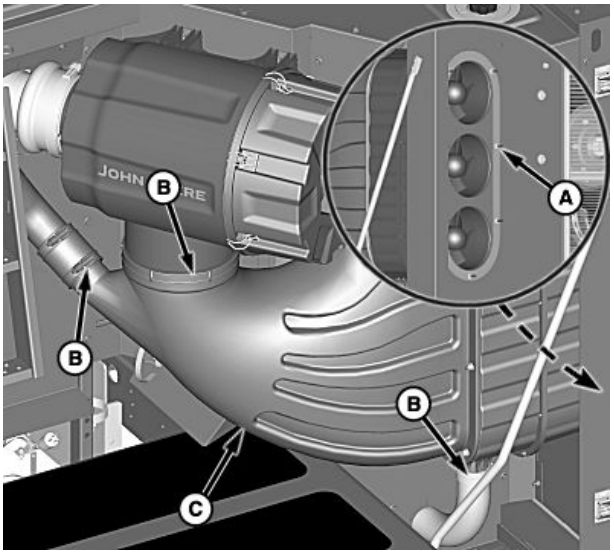
Noskrūvējiet uzgriežņus (A) un atbrīvojiet šļūteņu skavas (B).

Pārlieciet gaisa vadu (C) malā.

A—Uzgriežņi (7 gab.)

B—Skavas

C—Gaisa vads



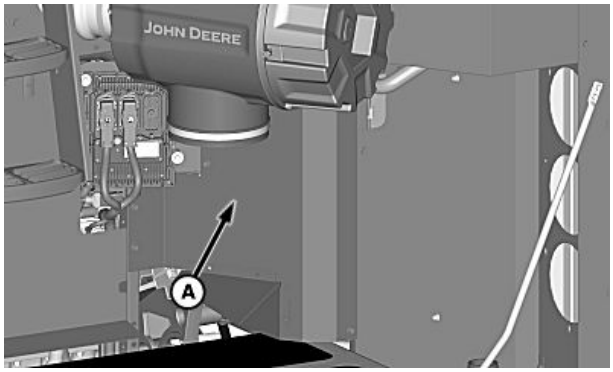
H110003 —UN—18MAR14

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00043B9 -25-15DEC16-2/7

Noņemiet plāksni (A).

A—Aizsargs

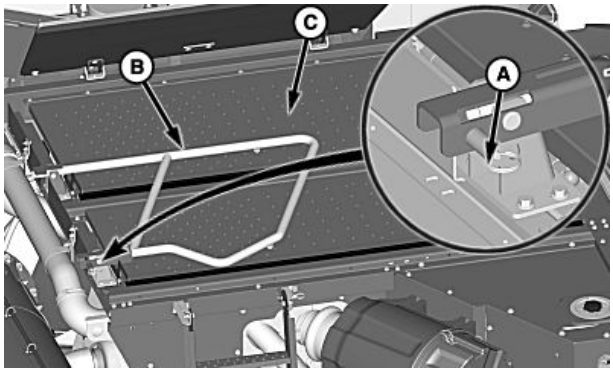


H95648 —UN—10MAR10

OUO6075,00043B9 -25-15DEC16-3/7

Lai atvērtu kuļaparāta piekļuves pārsegu, pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet margu (B), līdz tā fiksējas vietā.

A—Bloķēšanas tapa
B—Marga
C—Kuļaparāta piekļuves pārsegs



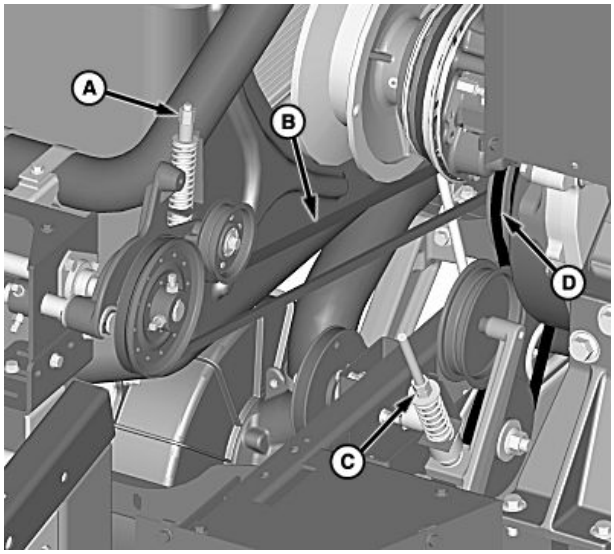
H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00043B9 -25-15DEC16-4/7

Atbrīvojiet uzgriežņus (A) un noņemiet rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).

Atbrīvojiet uzgriežņus (C) un noņemiet velkmes ventilatora piedziņas siksnu (D).

A—Uzgriežņi
B—Rotējošā sieta piedziņas siksna
C—Uzgriežņi
D—Velkmes ventilatora piedziņas siksna



H95655 —UN—10MAR10

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00043B9 -25-15DEC16-5/7

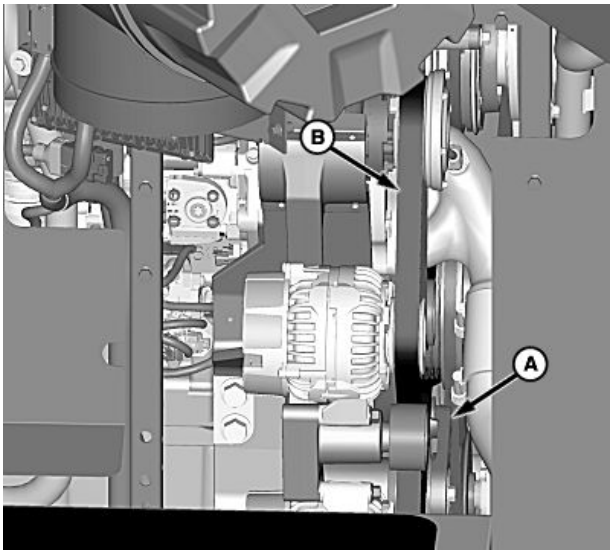
Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).

Noņemiet siksnu (B) un pārceliet to pāri ventilatora lāpstiņām, lai noņemtu.

Uzlieciet maiņas siksnu pāri ventilatora lāpstiņām.

Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles, lai uzliktu maiņas siksnu.

A—Spriegotāja svira
B—Siksna



H95656 —UN—10MAR10

OUO6075,00043B9 -25-15DEC16-6/7

Uzstādiet velkmes ventilatora piedziņas siksnu (D).

Pievelciet uzgriežņus (C), līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

Uzstādiet rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).

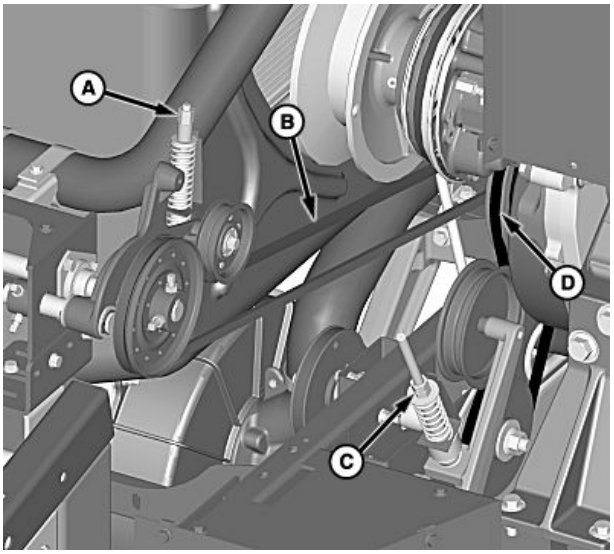
Pievelciet uzgriežņus (A), līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšdaļu.

Aizveriet kuļmašīnas piekļuves pārsegu un nolaidiet margu.

Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu (aizmugurē) un gaisa vadu.

Aizveriet un fiksējiet rotējošā sieta lūku.

A—Uzgriežņi
B—Rotējošā sieta piedziņas siksna
C—Uzgriežņi
D—Velkmes ventilatora piedziņas siksna



H95655 —UN—10MAR10

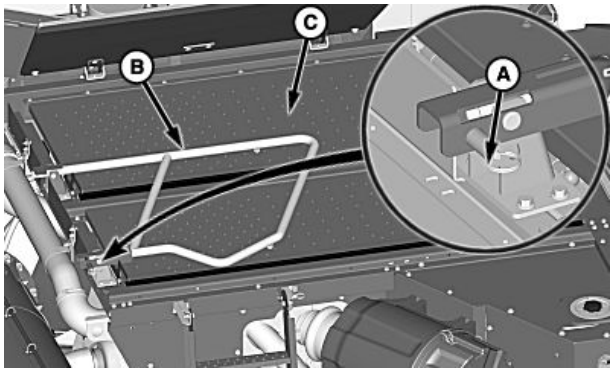
OUO6075,00043B9 -25-15DEC16-7/7

Rotējošā sieta piedziņas siksna - nomaiņa (“Final Tier 4”/IV posms)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Lai atvērtu kuļaparāta piekļuves pārsegu, pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet margu (B), līdz tā fiksējas vietā.

A—Bloķēšanas tapa
B—Marga
C—Kuļaparāta piekļuves pārsegs



H118329 —UN—04MAY16

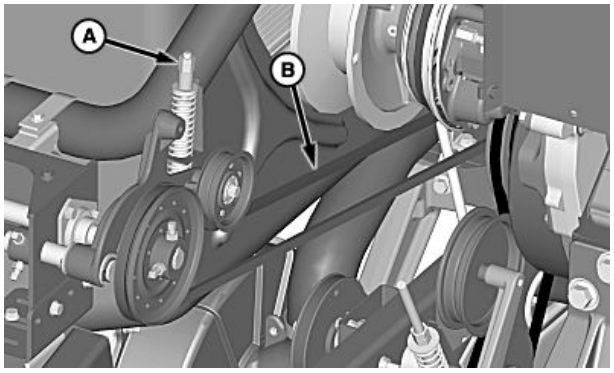
OUO6075,00043BB -25-07DEC16-1/2

Atbrīvojiet uzgriežņus (A) un noņemiet rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).

Uzlieciet maiņas siksnu un pievelciet uzgriežņus, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

Aizveriet kuļmašīnas piekļuves pārsegu un nolaidiet margu.

A—Uzgriežņi
B—Rotējošā sieta piedziņas siksna



H95657 —UN—10MAR10

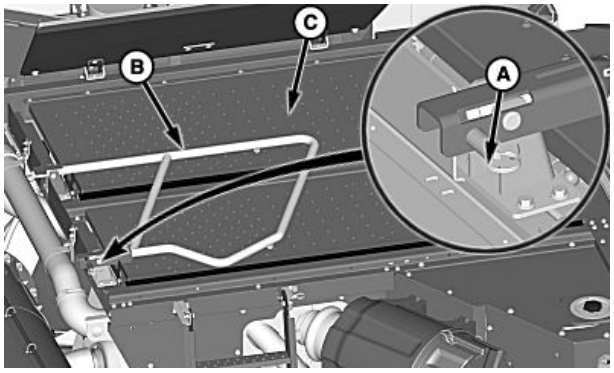
OUO6075,00043BB -25-07DEC16-2/2

Velkmes ventilatora piedziņas siksna - nomaiņa (“Final Tier 4”/IV posms)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Lai atvērtu kuļaparāta piekļuves pārsegu, pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet margu (B), līdz tā fiksējas vietā.

A—Bloķēšanas tapa
B—Marga
C—Kuļaparāta piekļuves pārsegs



H118329 —UN—04MAY16

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00043BD -25-07DEC16-1/2

Atbrīvojiet uzgriežņus (A) un noņemiet rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).

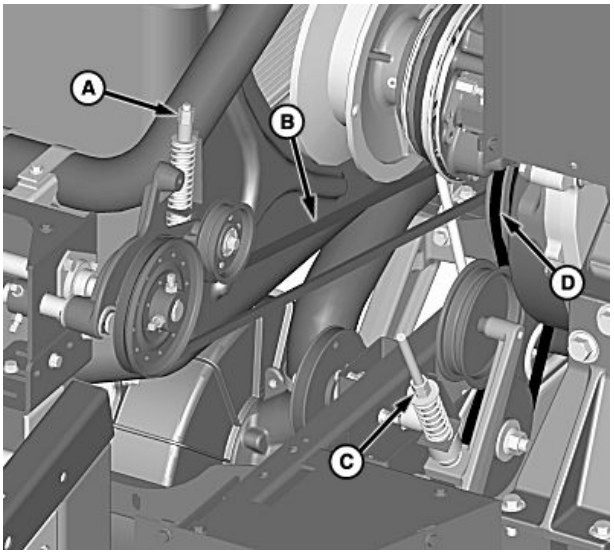
Atbrīvojiet uzgriežņus (C) un noņemiet velkmes ventilatora piedziņas siksnu (D).

Uzlieciet maiņas velkmes ventilatora piedziņas siksnu un pievelciet uzgriezni, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

Uzlieciet rotājošā sieta piedziņas siksnu un pievelciet uzgriezni, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

Aizveriet kuļmašīnas piekļuves pārsegu un nolaidiet margu.

A—Uzgriežņi
B—Rotējošā sieta piedziņas siksna
C—Uzgriežņi
D—Velkmes ventilatora piedziņas siksna



H95655 —UN—10MAR10

OUO6075,00043BD -25-07DEC16-2/2

Velkmes ventilatora piedzītā siksna - nomaiņa (“Final Tier 4”/IV posms)

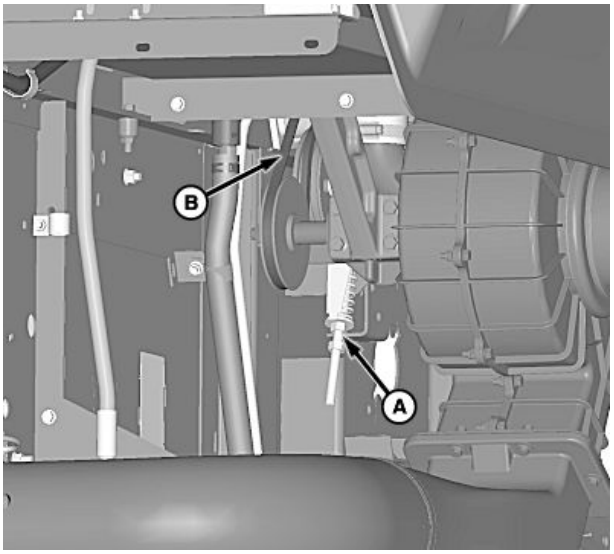
⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atbrīvojiet uzgriežņus (A) un noņemiet velkmes ventilatora piedziņas siksnu (B), kas atrodas zem radiatora.

Uzstādiet maiņas velkmes ventilatora piedziņas siksnu.

Pievelciet uzgriežņus, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšdaļu.

A—Uzgriežņi
B—Velkmes ventilatora piedzītā siksna



H95667 —UN—11MAR10

OUO6075,00043BF -25-07DEC16-1/1

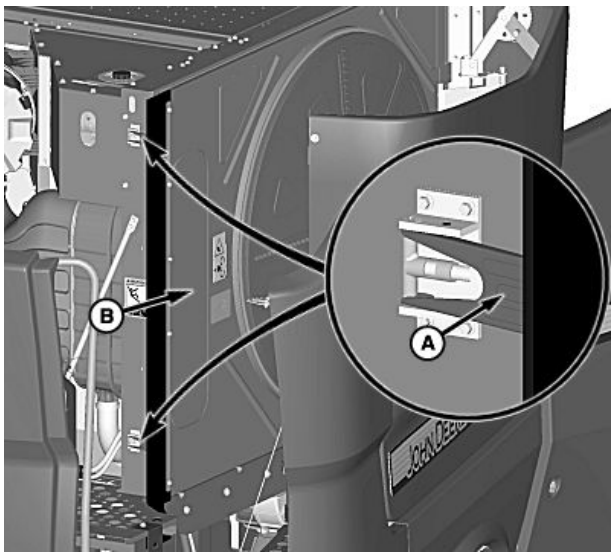
Mainīga ātruma ventilatora piedziņas siksna - nomaiņa (“Final Tier 4”/IV posms)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Pavelciet fiksatorus (A) un atveriet rotējošā sieta lūku (B).

A—Fiksatori

B—Rotējošā sieta lūka



H106847 —UN—08FEB13

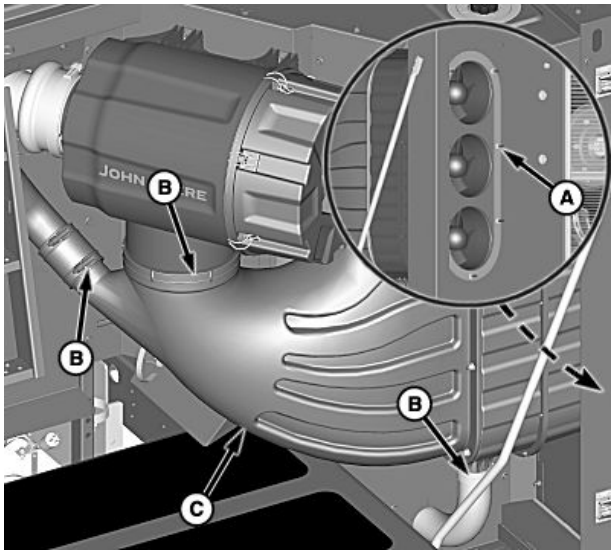
OUO6075,00043C0 -25-20DEC16-1/11

2. Noskrūvējiet uzgriežņus (A) un atbrīvojiet šļūteņu skavas (B).
3. Pārlieciet gaisa vadu (C) malā.

A—Uzgriežņi (7 gab.)

B—Skavas

C—Gaisa vads



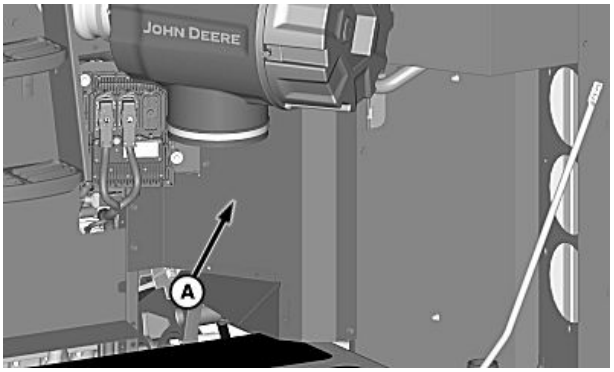
H110003 —UN—18MAR14

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00043C0 -25-20DEC16-2/11

4. Noņemiet plāksni (A).

A—Aizsargs

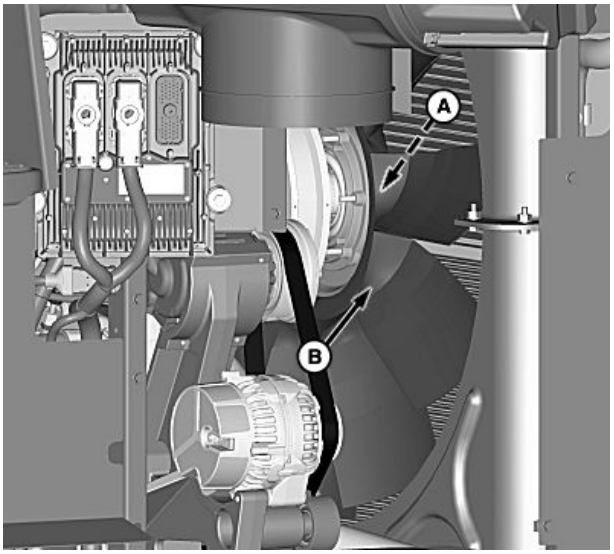


H95648 —UN—10MAR10

OUO6075,00043C0 -25-20DEC16-3/11

5. Atskrūvējiet galvskrūves (A) no ventilatora mezgla (B).
6. Nolieciet ventilatora mezglu malā.

A—Galvskrūves (6 gab.) **B—Ventilatora mezgls**



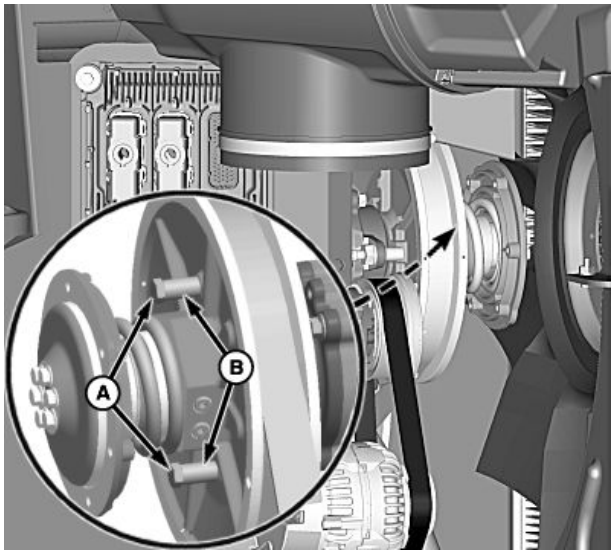
H95649 —UN—10MAR10

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00043C0 -25-20DEC16-4/11

7. Atskrūvējiet galvskrūves (A) un starplikas (B).
8. Ieskrūvējiet iepriekš izskrūvētās galvskrūves, līdz atspere ir pilnībā saspiesta.

A—Galvskrūves **B—Starplikas**

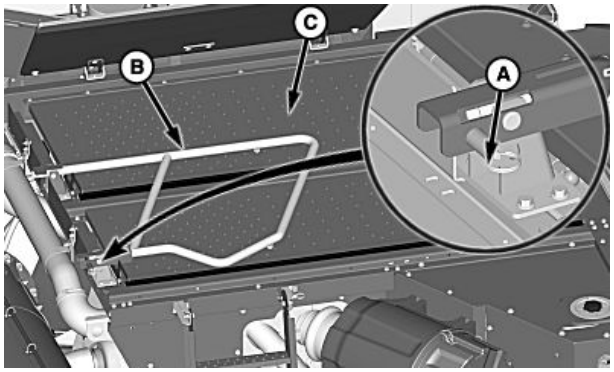


H95650 —UN—10MAR10

OUO6075,00043C0 -25-20DEC16-5/11

9. Lai atvērtu kuļaparāta piekļuves pārsegu, pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet margu (B), līdz tā fiksējas vietā.

A—Bloķēšanas tapa
B—Marga
C—Kuļaparāta piekļuves pārsegs

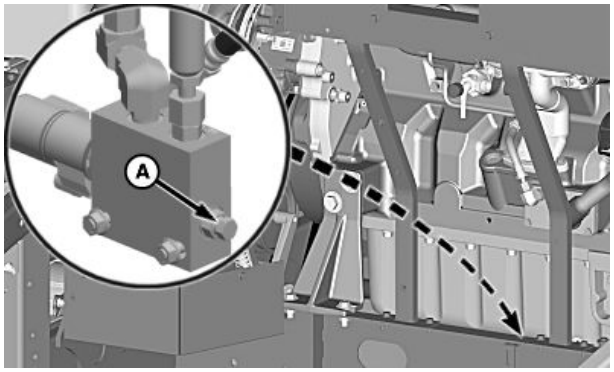


H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00043C0 -25-20DEC16-6/11

10. Atrodiet vārstu atbalsta sliedes priekšpusē un atskrūvējiet vaļīgāk atgaisošanas skrūvi (A), lai samazinātu spiedienu no diskiem.

A—Atgaisošanas skrūve



H95652 —UN—10MAR10

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00043C0 -25-20DEC16-7/11

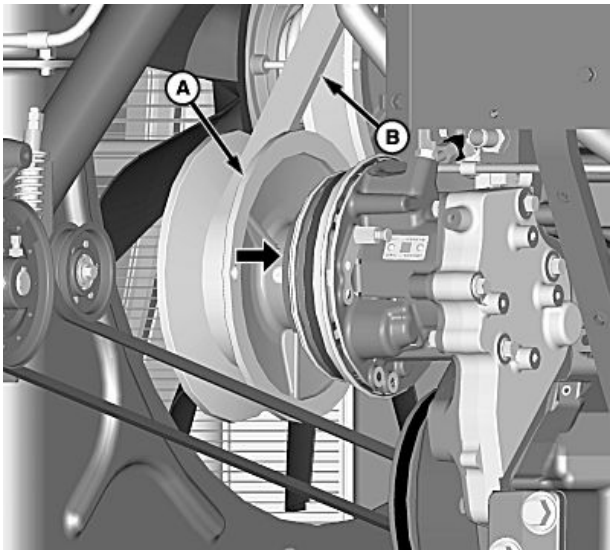
11. Ar atskrūvētu atgaisošanas skrūvi paceliet disku (A) uz dzinēja pusi, līdz tas ir pilnībā vaļā.
12. Noņemiet mainīgā ātruma siksnu (B).

PIEZĪME: Pirms mainīgā ātruma maiņas siksnas uzstādīšanas vizuāli pārbaudiet gaisa kompresora siksnas nolietojumu (ja iekļauts aprīkojumā). Nomainiet gaisa kompresora siksnu (ja iekļauta aprīkojumā), ja nepieciešams. Papildu informāciju skatiet "Gaisa kompresora siksna (ja ir aprīkojumā) - nomaiņa" ("Final Tier" 4/IV posms).

Mainīgā ātruma siksna ir JĀUZSTĀDA pār piedziņas disku un tikai pēc tam pār piedzīto disku.

13. Uzstādiet maiņas mainīgā ātruma siksnu.

A—Skriemelis **B—Mainīgā ātruma siksna**



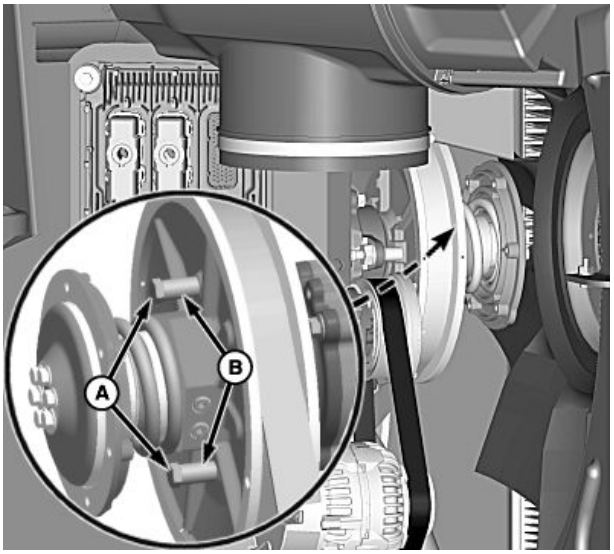
H95653 —UN—31MAR10

OUO6075,00043C0 -25-20DEC16-8/11

SVARĪGI: Atsperei ir JĀBŪT nesaspiestai, lai mainīgā ātruma ventilators varētu regulēt ātrumu.

14. Ar uzstādītu mainīgā ātruma siksnu izskrūvējiet galvskrūves (A), lai atspriegotu atsperi, un uzstādiet iepriekš noņemtās starplikas (B), kā redzams attēlā.

A—Galvskrūves **B—Starplikas**



H95650 —UN—10MAR10

Turpinājums nākamajā lappusē

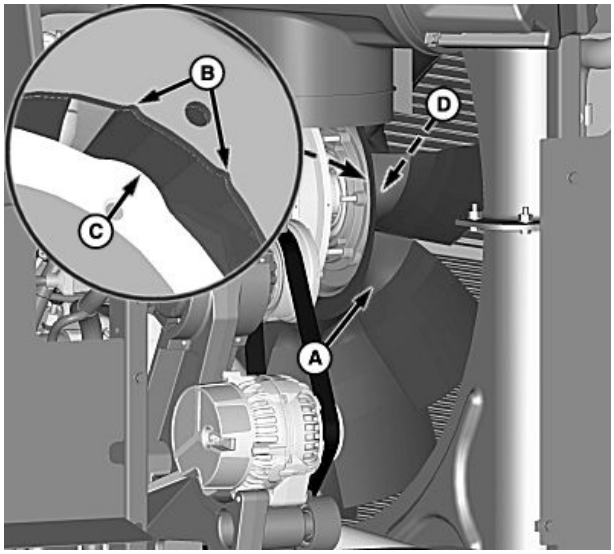
OUO6075,00043C0 -25-20DEC16-9/11

15. Uzstādiet ventilatora mezglu (A), lai rādītāju atzīmes (B) būtu novietotas abās izciļņa (C) pusēs.
16. Uzstādiet iepriekš izskrūvētās galvskrūves (D). Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments.....40 Nm (30 mārciņas/pēda)

A—Ventilatora mezgls
B—Rādītāju atzīmes
C—Izcilnis
D—Galvskrūves (6 gab.)



H95654 —UN—10MAR10

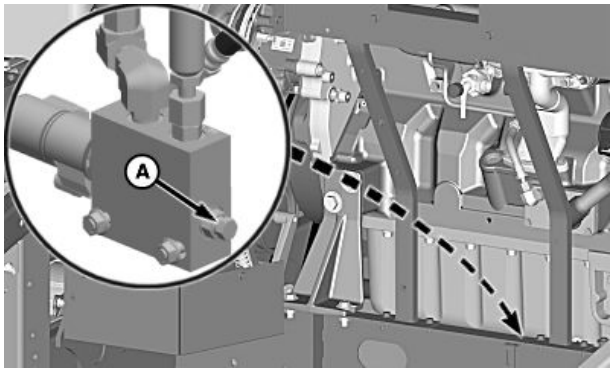
OUO6075,00043C0 -25-20DEC16-10/11

17. Atbalsta sliedes priekšpusē atrodiet vārstu un pievelciet atgaisošanas skrūvi un uzgriezni (A) atbilstīgi specifikācijai.

Tehniskie dati

Atgaisošanas skrūve un uzgrieznis—Griezes moments.....23 Nm (17 mārciņu/pēda)

18. Aizveriet kuļmašīnas piekļuves pārsegu un nolaidiet margu.
19. Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu (aizmugurē) un gaisa vadu.
20. Aizveriet un fiksējiet rotējošā sieta lūku.



H95652 —UN—10MAR10

A—Atgaisošanas skrūve un uzgrieznis

OUO6075,00043C0 -25-20DEC16-11/11

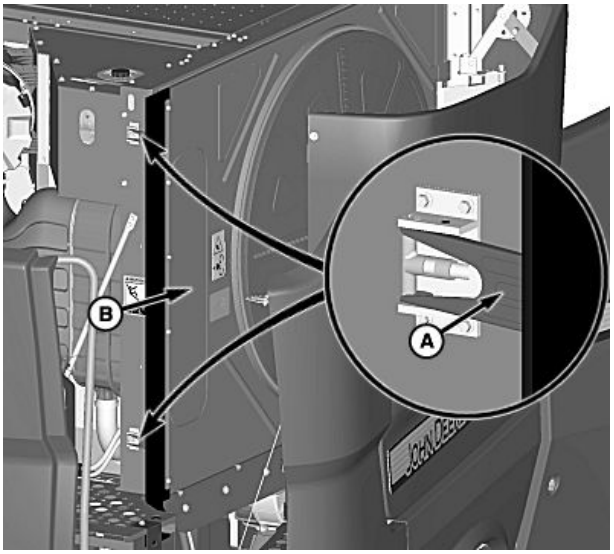
Gaisa kompresora siksna (ja ir aprīkojumā) - nomaiņa (“Final Tier 4”/IV posms)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Pavelciet fiksatorus (A) un atveriet rotējošā sieta lūku (B).

A—Fiksatori

B—Rotējošā sieta lūka



H106847 —UN—08FEB13

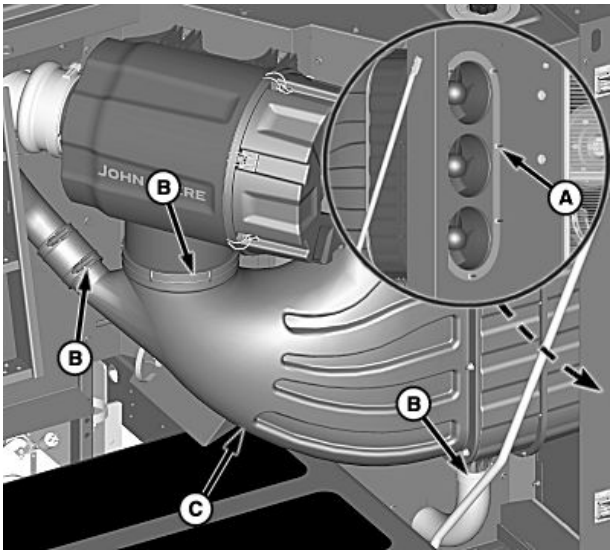
OUO6075,00043C1 -25-07DEC16-1/12

2. Noskrūvējiet uzgriežņus (A) un atbrīvojiet šļūteņu skavas (B).
3. Pārlieciet gaisa vadu (C) malā.

A—Uzgriežņi (7 gab.)

B—Skavas

C—Gaisa vads



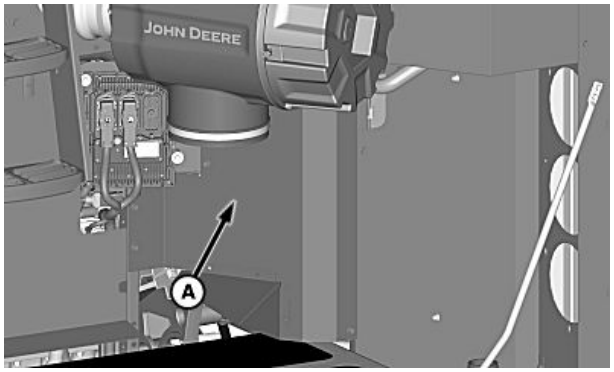
H110003 —UN—18MAR14

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00043C1 -25-07DEC16-2/12

4. Noņemiet plāksni (A).

A—Aizsargs

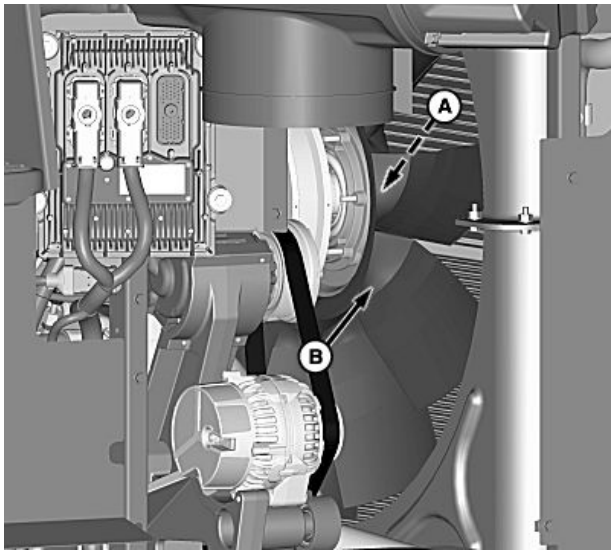


H95648 —UN—10MAR10

OUO6075,00043C1 -25-07DEC16-3/12

5. Atskrūvējiet galvskrūves (A) no ventilatora mezgla (B).
6. Nolieciet ventilatora mezglu malā.

A—Galvskrūves (6 gab.) **B—Ventilatora mezgls**



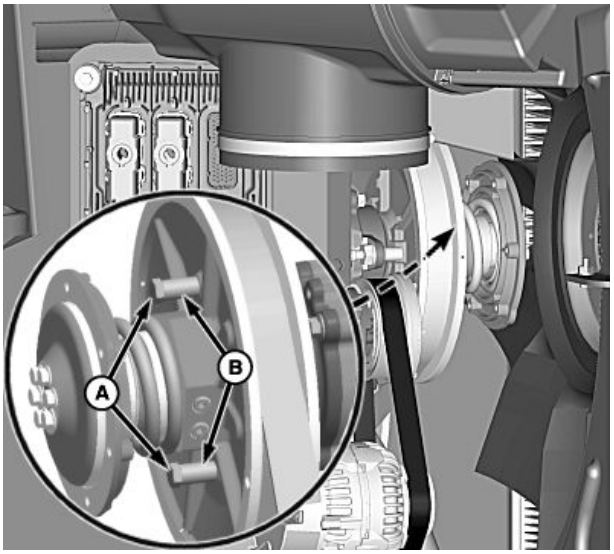
H95649 —UN—10MAR10

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00043C1 -25-07DEC16-4/12

7. Atskrūvējiet galvskrūves (A) un starplikas (B).
8. Ieskrūvējiet iepriekš izskrūvētās galvskrūves, līdz atspere ir pilnībā saspiesta.

A—Galvskrūves **B—Starplikas**

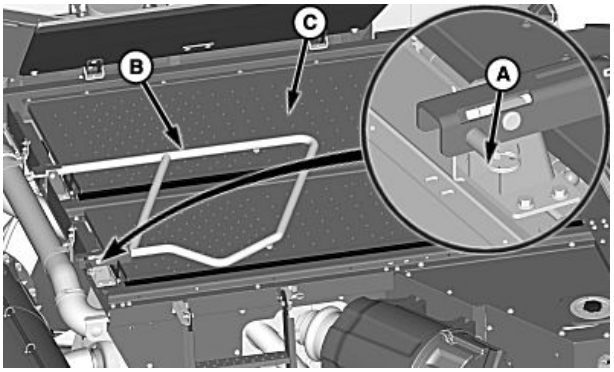


H95650 —UN—10MAR10

OUO6075,00043C1 -25-07DEC16-5/12

9. Lai atvērtu kuļaparāta piekļuves pārsegu, pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet margu (B), līdz tā fiksējas vietā.

A—Bloķēšanas tapa
B—Marga
C—Kuļaparāta piekļuves pārsegs

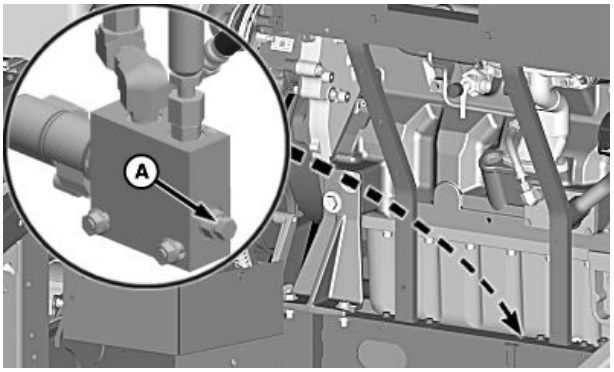


H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00043C1 -25-07DEC16-6/12

10. Atrodiet vārstu atbalsta sliedes priekšpusē un atskrūvējiet vaļīgāk atgaisošanas skrūvi (A), lai samazinātu spiedienu no diskiem.

A—Atgaisošanas skrūve



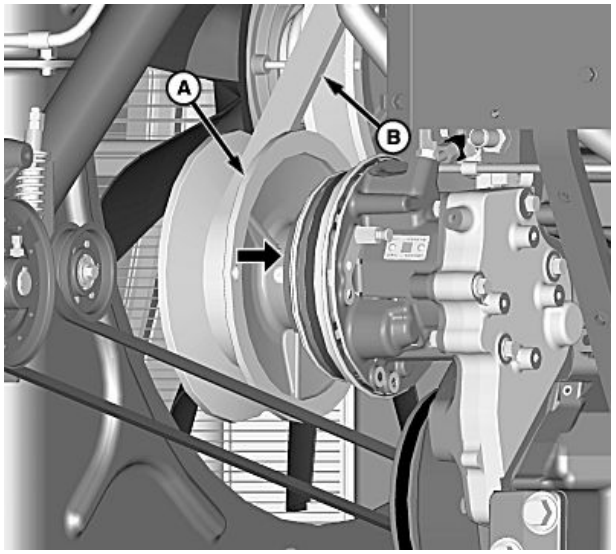
H95652 —UN—10MAR10

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00043C1 -25-07DEC16-7/12

11. Ar atskrūvētu atgaisošanas skrūvi paceliet disku (A) uz dzinēja pusi, līdz tas ir pilnībā vaļā.
12. Noņemiet mainīgā ātruma siksnu (B).

A—Skriemelis **B—Mainīgā ātruma siksna**



H95653 —UN—31MAR10

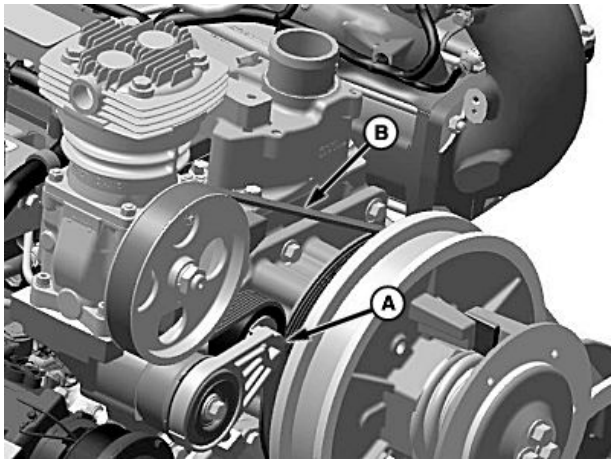
OUO6075,00043C1 -25-07DEC16-8/12

13. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).
14. Noņemiet gaisa kompresora siksnu (B).
15. Uzlieciet jaunu gaisa kompresora siksnu.

PIEZĪME: Vispirms siksna ir JĀUZSTĀDA pār piedziņas disku un tikai pēc tam pār piedzīto disku.

16. Uzlieciet mainīgā ātruma siksnu.

A—Spriegotāja svira **B—Gaisa kompresora siksna**



H113087 —UN—02MAR15

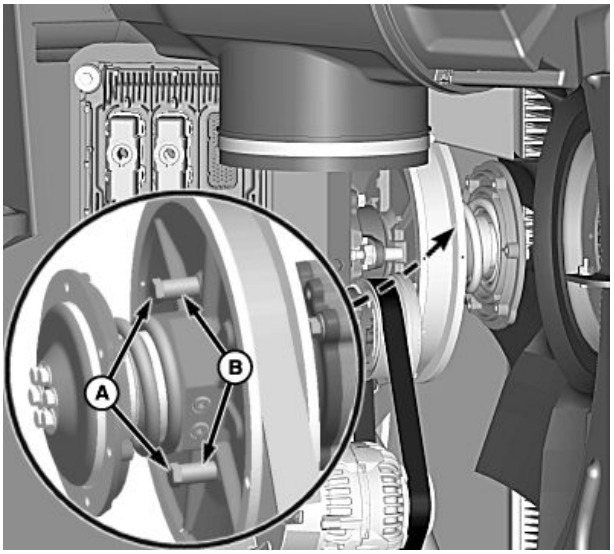
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00043C1 -25-07DEC16-9/12

SVARĪGI: Atsperei ir JĀBŪT nesaspiestai, lai mainīgā ātruma ventilators varētu regulēt ātrumu.

17. Ar uzstādītu mainīgā ātruma siksnu izskrūvējiet galvskrūves (A), lai atspriegotu atsperi, un uzstādiet iepriekš noņemtās starplikas (B), kā redzams attēlā.

A—Galvskrūves **B—Starplikas**



H95650 —UN—10MAR10

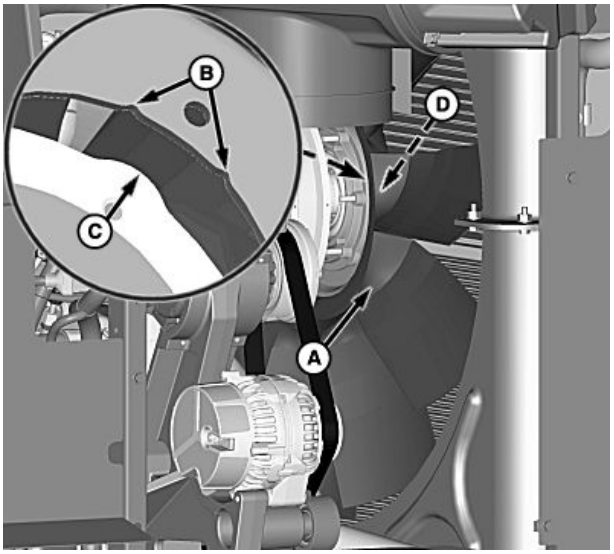
OUO6075,00043C1 -25-07DEC16-10/12

18. Uzstādiet ventilatora mezglu (A), lai rādītāju atzīmes (B) būtu novietotas abās izciļņa (C) pusēs.
19. Uzstādiet iepriekš izskrūvētās galvskrūves (D). Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments.....40 Nm (30 mārciņas/pēda)

A—Ventilatora mezgls **C—Izcilnis**
B—Rādītāju atzīmes **D—Galvskrūves (6 gab.)**



H95654 —UN—10MAR10

Turpinājums nākamajā lappusē

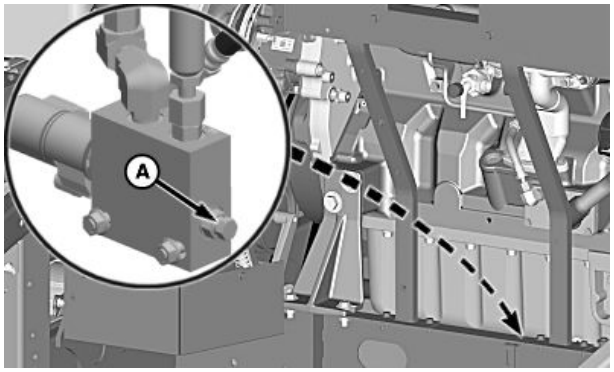
OUO6075,00043C1 -25-07DEC16-11/12

20. Atbalsta sliedes priekšpusē atrodiet vārstu un pievelciet atgaisošanas skrūvi un uzgriezni (A) atbilstīgi specifikācijai.

Tehniskie dati

Atgaisošanas skrūve un uzgrieznis—Griezes moments.....23 Nm (17 mārciņu/pēda)

21. Aizveriet kuļmašīnas piekļuves pārsegu un nolaidiet margu.
22. Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu (aizmugurē) un gaisa vadu.
23. Aizveriet un fiksējiet rotējošā sieta lūku.



H95652 —UN—10MAR10

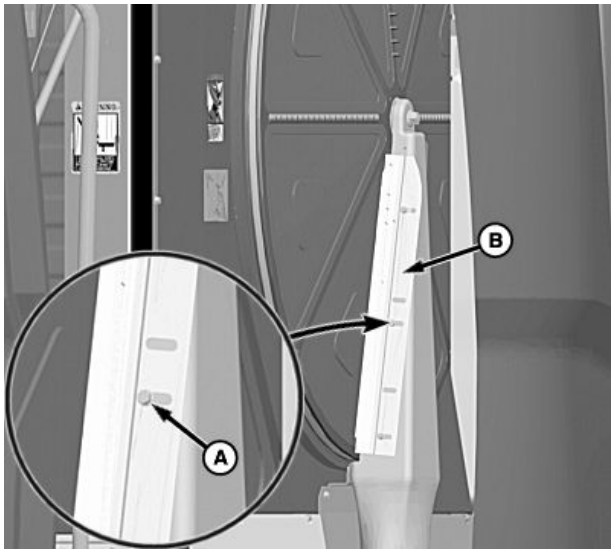
A—Atgaisošanas skrūve un uzgrieznis

OUO6075,00043C1 -25-07DEC16-12/12

Rotējošā sieta suka – regulēšana

Atbrīvojiet galvskrūves (A) un noregulējiet suku (B) kā nepieciešams, lai novāktu graudu atlikumus.

A—Galvskrūves **B—Suka**



H95350 —UN—15FEB10

OUO6075,00005A0 -25-16FEB10-1/1

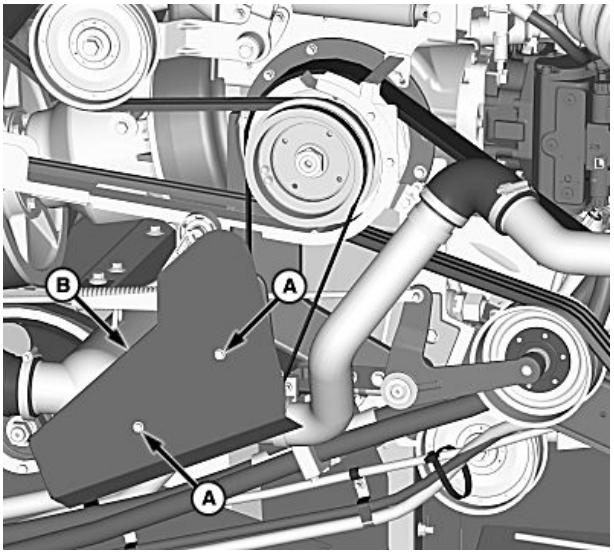
Dzinēja netīrumu pārvaldības siksna - nomaiņa (“Final Tier 4”/IV posms)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Izskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet aizsargu (B).

A—Galvskrūves

B—Aizsargs



H121347 —UN—25APR17

OUO6075,0004729 -25-25APR17-1/2

Izmantojot pārtraucēja rokturi, samaziniet spriegotāja sviras (A) spriegojumu, lai noņemtu dzinēja gružu pārvaldības siksnu (B).

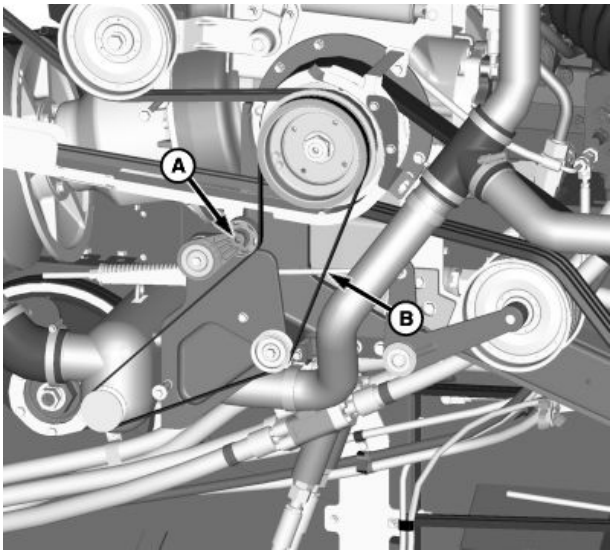
Noņemiet siksnu un uzstādiet jauno siksnu pretējā secībā.

Ar pārtraucēja stieni samaziniet spriegojumu uz spriegotāja strēles, lai uzliktu siksnu.

Uzstādiet aizsargu un nostipriniet to ar galvskrūvēm.

A—Spriegotāja svira

B—Dzinēja netīrumu pārvaldības siksna

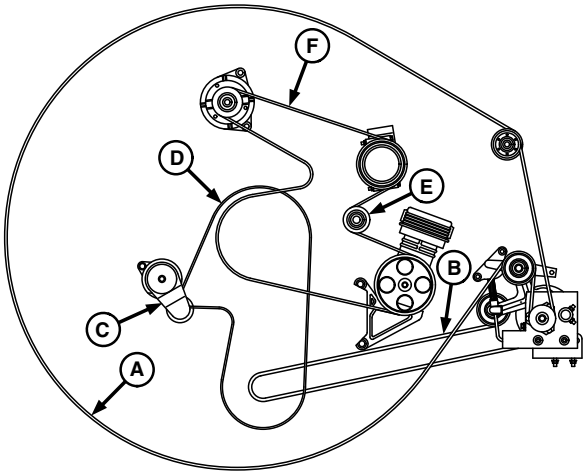


H108290 —UN—18JUN13

OUO6075,0004729 -25-25APR17-2/2

Dzinēja siksna – izvietojums ("Tier" 2/II posms)

A—Siksna, rotējošais siets (piedzīts)
B—Siksna, rotējošais siets (piedziņa)
C—Spriegotājs, ventilators
D—Siksna, ventilators
E—Spriegotājs, piederumi
F—Siksna, piederumi un gaisa kompresors (ja iekļauti aprīkojumā)



H112799 —UN—17FEB15

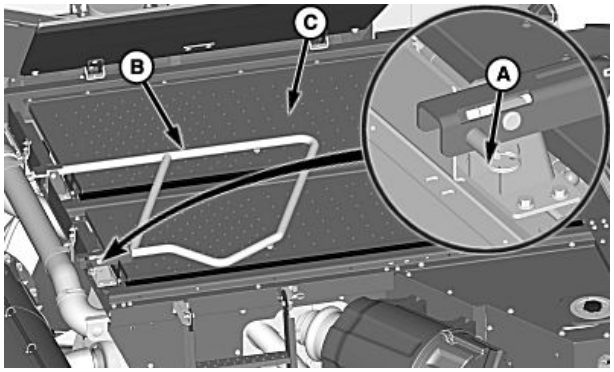
OUO6075,00044DD -25-07DEC16-1/1

Dzinēja papildierīču/gaisa kompresora (ja iekļauts aprīkojumā) siksnas maiņa ("Tier 2"/II posms)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Lai atvērtu kuļaparāta piekļuves pārsegu, pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet margu (B), līdz tā fiksējas vietā.

A—Bloķēšanas tapa
B—Marga
C—Kuļaparāta piekļuves pārsegs

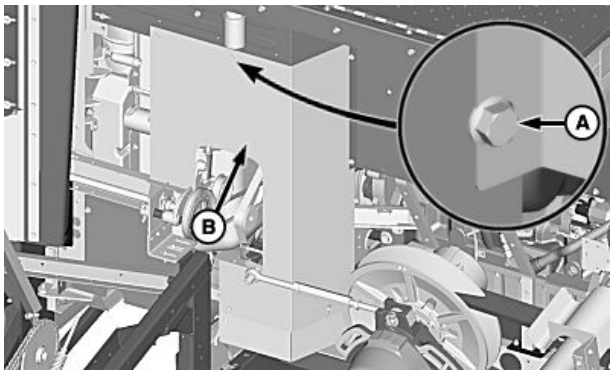


H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00044DF -25-31JAN17-1/10

Izskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet aizsargu (B).

A—Galvskrūves (7 gab.)
B—Aizsargs



H106845 —UN—08FEB13

Dzinēja priekšpuse

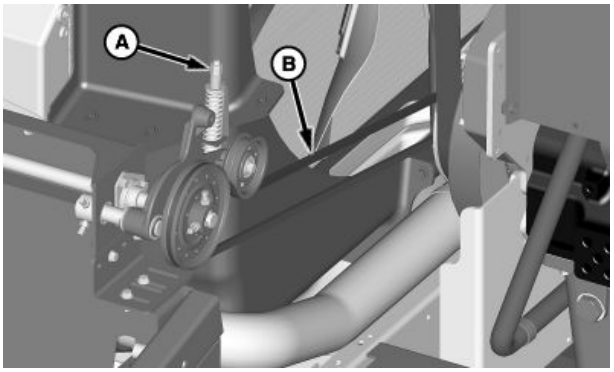
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00044DF -25-31JAN17-2/10

Atbrīvojiet uzgriežņus (A) un noņemiet rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).

A—Uzgriežņi

B—Rotējošā sieta piedziņas siksna



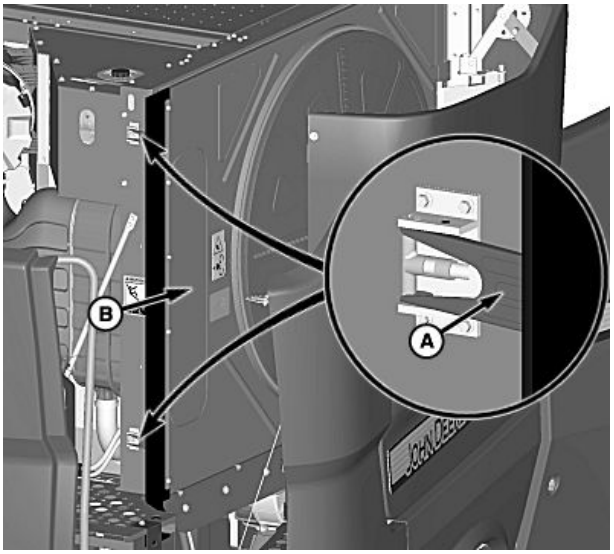
H95693 —UN—15MAR10

OUO6075,00044DF -25-31JAN17-3/10

Pavelciet fiksatorus (A) un atveriet rotējošā sieta lūku (B).

A—Fiksatori

B—Rotējošā sieta lūka



H106847 —UN—08FEB13

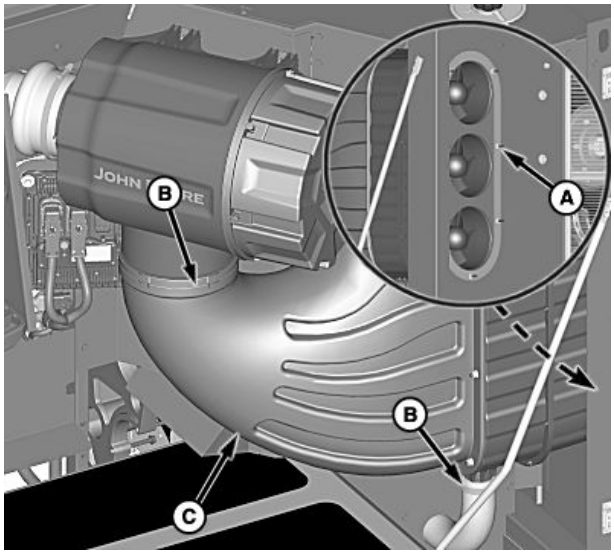
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00044DF -25-31JAN17-4/10

Noskrūvējiet uzgriežņus (A) un atbrīvojiet šļūteņu skavas (B).

Pārlieciet gaisa vadu (C) malā.

A—Uzgriežņi (7 gab.)
B—Skavas
C—Gaisa vads

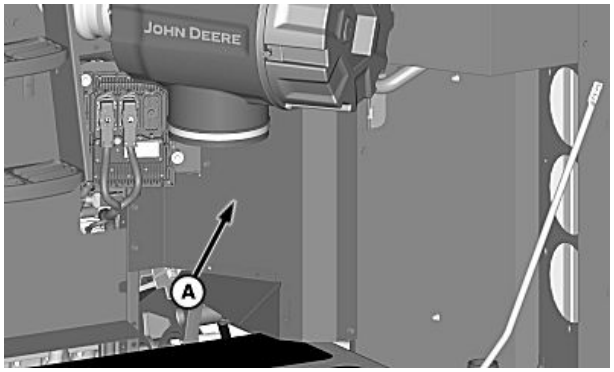


H95647 —UN—10MAR10

OUO6075,00044DF -25-31JAN17-5/10

Noņemiet plāksni (A).

A—Aizsargs



H95648 —UN—10MAR10

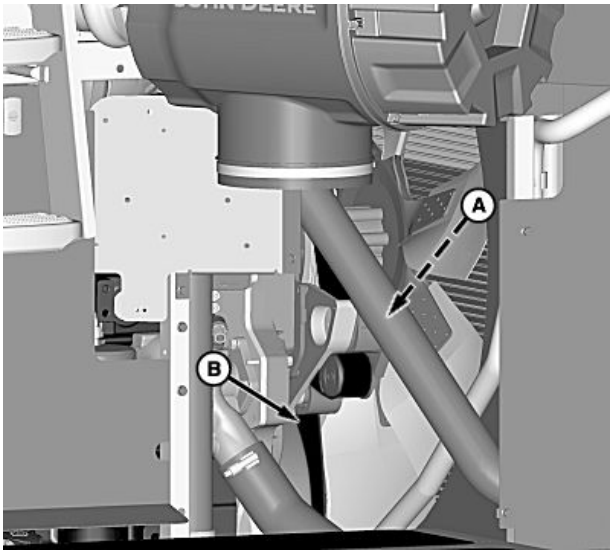
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00044DF -25-31JAN17-6/10

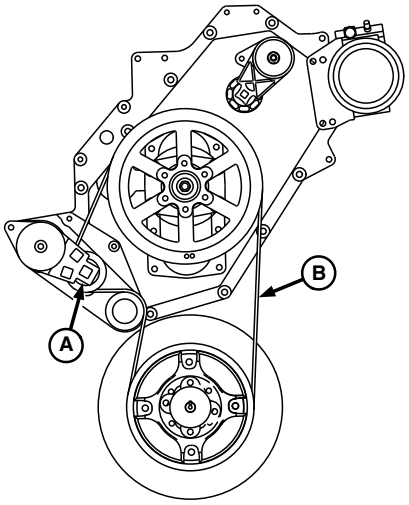
Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).

Noņemiet siksnu (B) un pārceliet to pāri ventilatora lāpstiņām, lai noņemtu.

A—Spriegotāja svira **B—Ventilatora siksna**



H95694 —UN—15MAR10

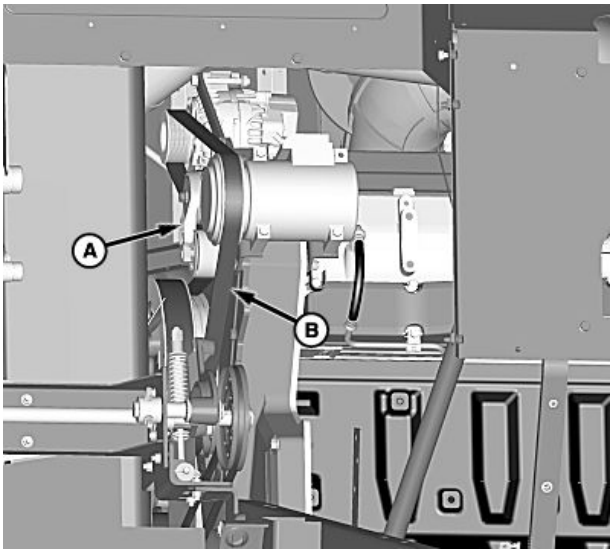


H71844 —UN—25APR02

Ventilatora siksnas izvietojums

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00044DF -25-31JAN17-7/10



H95695 —UN—15MAR10

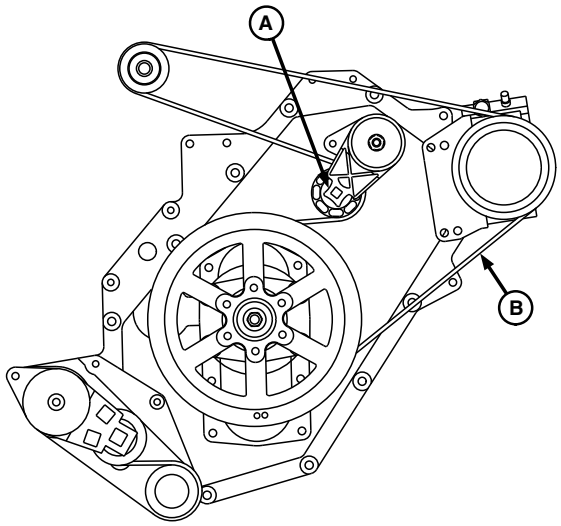
Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).

Noņemiet siksnu (B) un pārceliet to pāri ventilatora lāpstiņām, lai noņemtu.

Uzlieciet maiņas siksnu pāri ventilatora lāpstiņām.

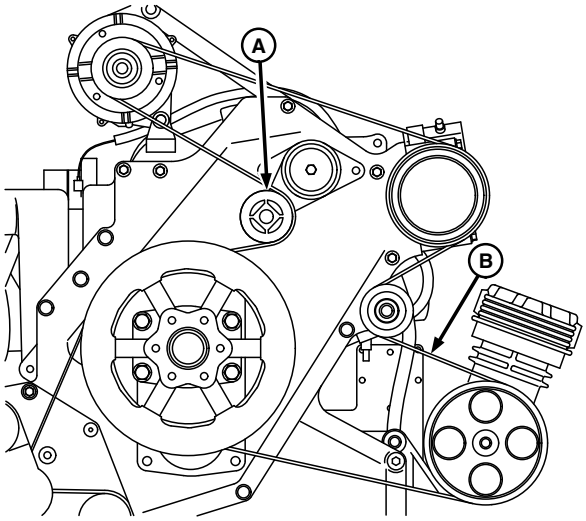
Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles, lai uzliktu maiņas siksnu.

A—Spriegotāja svira **B—Palīgierīču siksna**



H82475 —UN—17FEB05

Papildsiksnas izvietojums bez gaisa kompresora



H113080 —UN—02MAR15

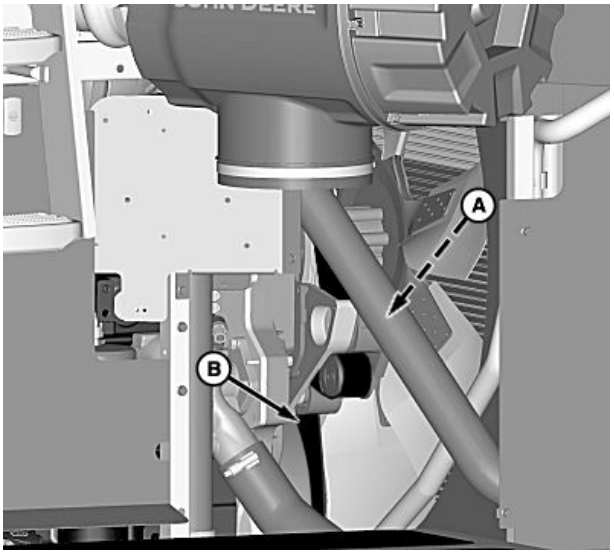
Pappildsiksnas izvietojums ar gaisa kompresoru

Turpinājums nākamajā lappusē

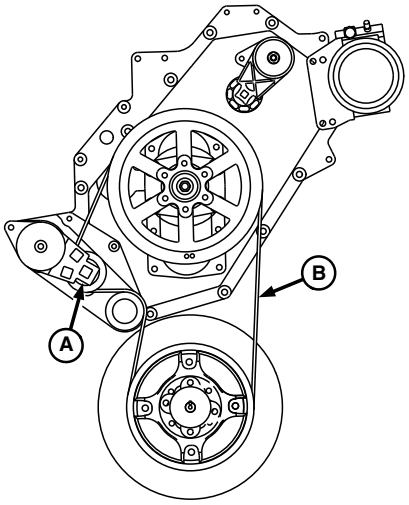
Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).

Uzlieciet iepriekš noņemto siksnu (B) un darba siksnu virs ventilatora.

A—Spriegotāja svira **B—Ventilatora siksna**



H95694 —UN—15MAR10



H71844 —UN—25APR02

Ventilatora siksnas izvietojums

OUO6075,00044DF -25-31JAN17-9/10

Uzstādiet rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).

Pievelciet uzgriežņus (A), līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšdaļu.

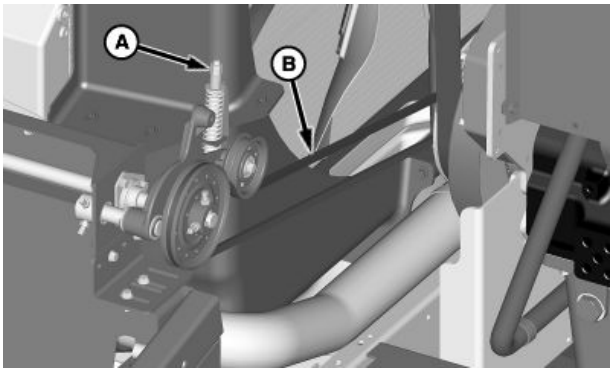
Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu (priekšpusē).

Aizveriet kuļmašīnas piekļuves pārsegu un nolaidiet margu.

Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu (aizmugurē) un gaisa vadu.

Aizveriet un fiksējiet rotējošā sieta lūku.

A—Uzgriežņi **B—Rotējošā sieta piedziņas siksna**



H95693 —UN—15MAR10

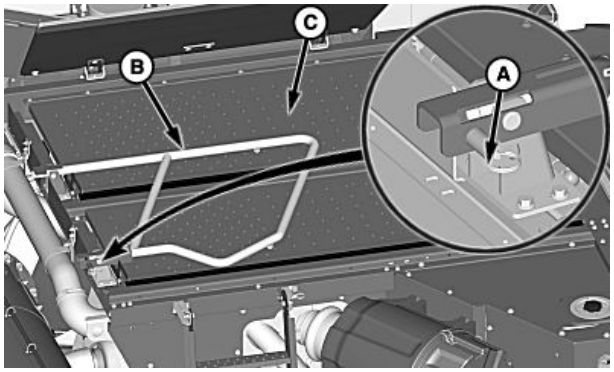
OUO6075,00044DF -25-31JAN17-10/10

Ventilatora piedziņas siksnas maiņa ("Tier" 2/II pakāpe)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Lai atvērtu kuļaparāta piekļuves pārsegu, pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet margu (B), līdz tā fiksējas vietā.

A—Bloķēšanas tapa
B—Marga
C—Kuļaparāta piekļuves pārsegs

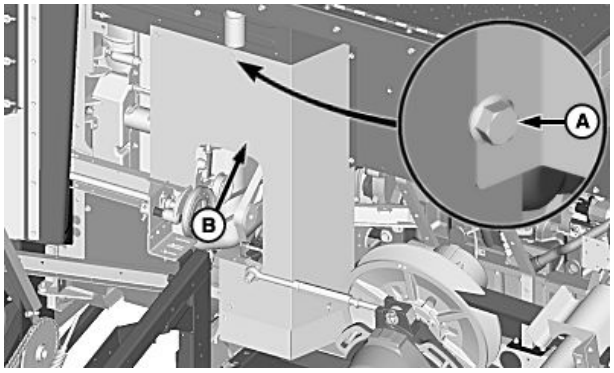


H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00044E0 -25-31JAN17-1/8

Izskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet aizsargu (B).

A—Galvskrūves (7 gab.)
B—Aizsargs



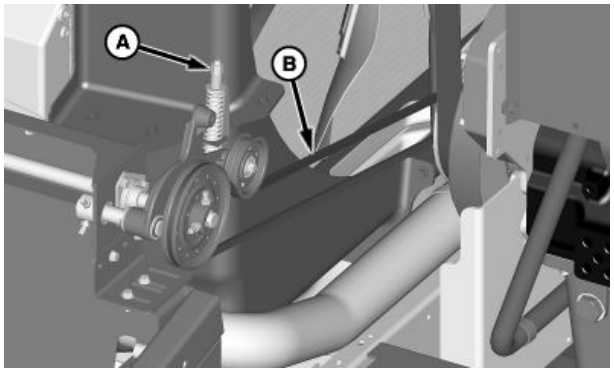
H106845 —UN—08FEB13

Dzinēja priekšpuse

OUO6075,00044E0 -25-31JAN17-2/8

Atbrīvojiet uzgriežņus (A) un noņemiet rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).

A—Uzgriežņi
B—Rotējošā sieta piedziņas siksna



H95693 —UN—15MAR10

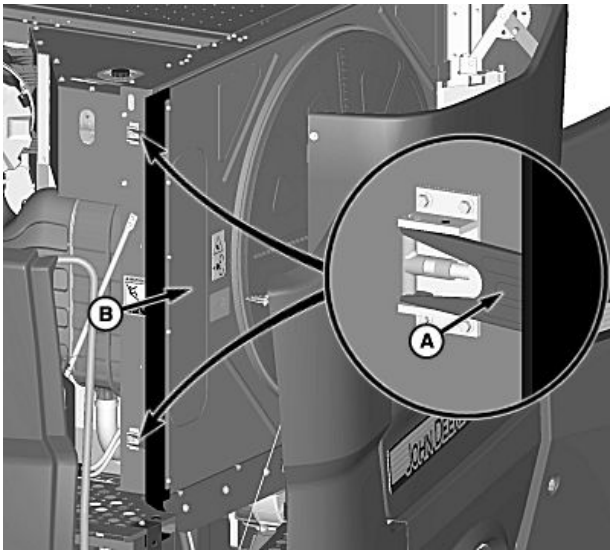
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00044E0 -25-31JAN17-3/8

Pavelciet fiksatorus (A) un atveriet rotējošā sieta lūku (B).

A—Fiksatori

B—Rotējošā sieta lūka



H106847 —UN—08FEB13

OUO6075,00044E0 -25-31JAN17-4/8

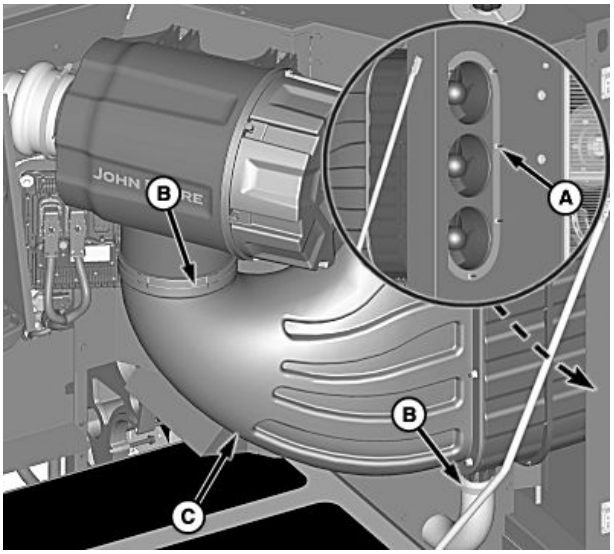
Noskrūvējiet uzgriežņus (A) un atbrīvojiet šļūteņu skavas (B).

Pārlieciet gaisa vadu (C) malā.

A—Uzgriežņi (7 gab.)

B—Skavas

C—Gaisa vads



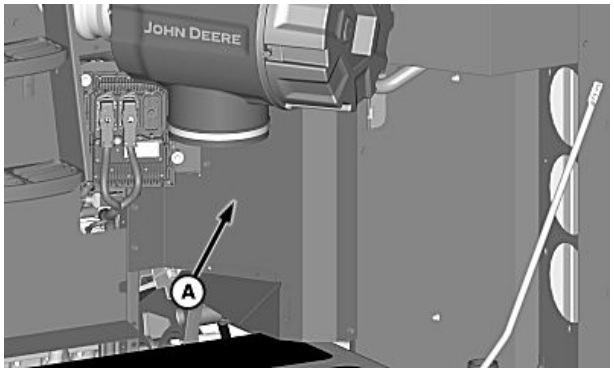
H95647 —UN—10MAR10

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00044E0 -25-31JAN17-5/8

Noņemiet plāksni (A).

A—Aizsargs



H95648 —UN—10MAR10

OUO6075,00044E0 -25-31JAN17-6/8

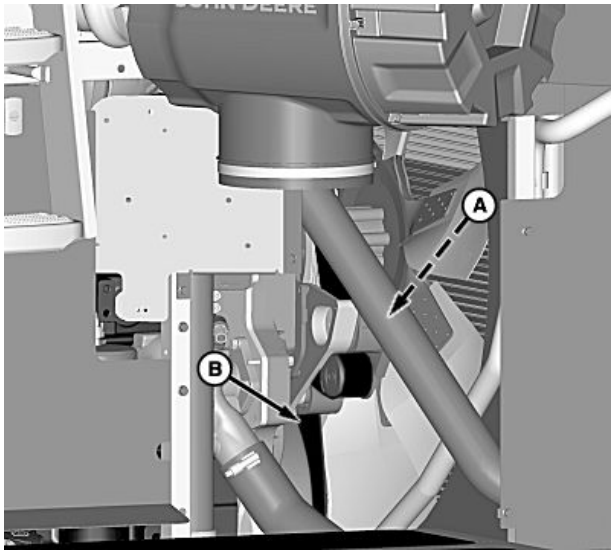
Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).

Noņemiet siksnu (B) un pārceliet to pāri ventilatora lāpstiņām, lai noņemtu.

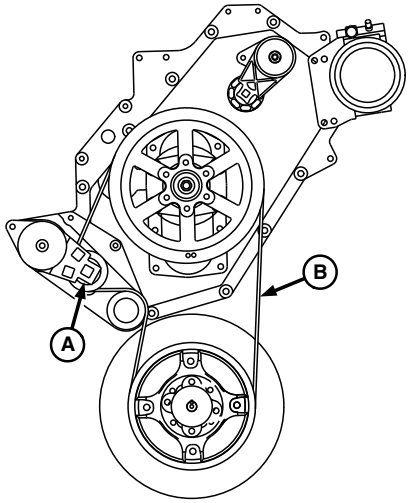
Uzlieciet maiņas siksnu pāri ventilatora lāpstiņām.

Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles, lai uzliktu maiņas siksnu.

A—Spriegotāja svira **B—Ventilatora siksna**



H95694 —UN—15MAR10



H71844 —UN—25APR02

Ventilatora siksnas izvietojums

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00044E0 -25-31JAN17-7/8

Uzstādiet rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).

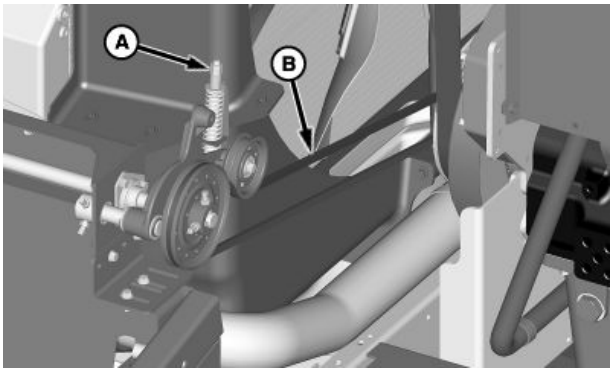
Pievelciet uzgriežņus (A), līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšdaļu.

Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu (priekšpusē).

Aizveriet kuļmašīnas piekļuves pārsegu un nolaidiet margu.

Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu (aizmugurē) un gaisa vadu.

Aizveriet un fiksējiet rotējošā sieta lūku.



H95693 —UN—15MAR10

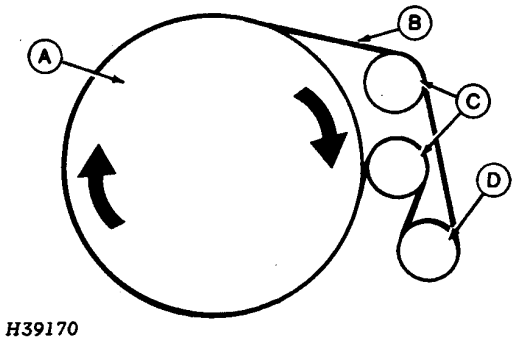
A—Uzgriežņi

B—Rotējošā sieta piedziņas siksna

OUO6075,00044E0 -25-31JAN17-8/8

Rotējošā sieta siksna – izvietojums

A—Rotējošais siets
B—Siksna
C—Spriegotāji
D—Piedziņas šķīvis



H39170

H39170 —UN—11OCT88

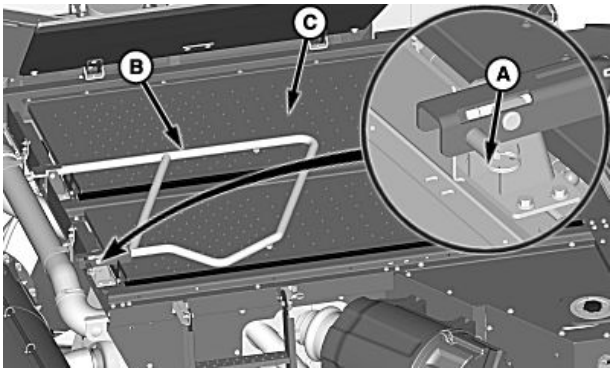
OUO6075,00006CE -25-05MAR10-1/1

Rotējošā sieta piedziņas siksna – nomaiņa ("Tier" 2/II posms)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Lai atvērtu kuļaparāta piekļuves pārsegu, pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet margu (B), līdz tā fiksējas vietā.

A—Bloķēšanas tapa
B—Marga
C—Kuļaparāta piekļuves pārsegs



H118329 —UN—04MAY16

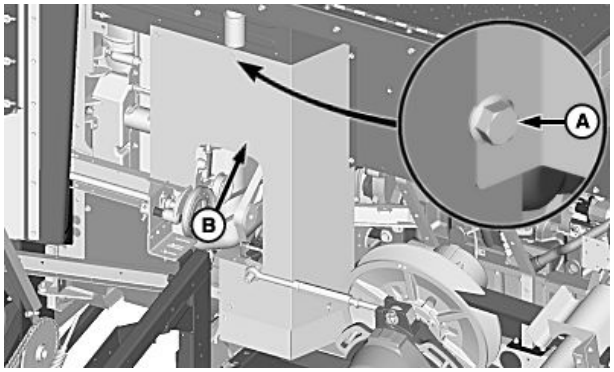
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00044E2 -25-07DEC16-1/3

Izskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet aizsargu (B).

A—Galvskrūves (7 gab.)

B—Aizsargs



H106845 —UN—08FEB13

Dzinēja priekšpuse

OUO6075,00044E2 -25-07DEC16-2/3

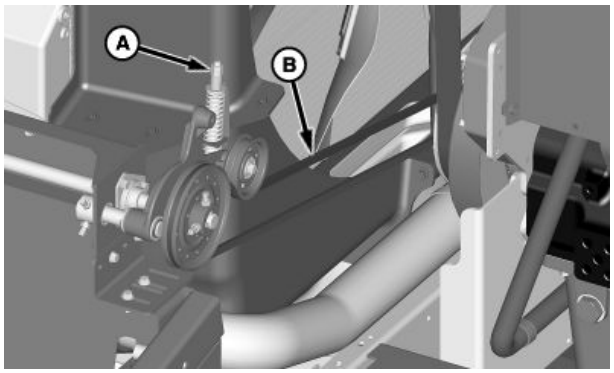
Atbrīvojiet uzgriežņus (A) un noņemiet rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).

Uzlieciet maiņas siksnu un pievelciet uzgriežņus, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu, aizveriet kuļaparāta piekļuves pārsegu un nolaidiet margu.

A—Uzgriežņi

B—Rotējošā sieta piedziņas siksna



H95693 —UN—15MAR10

OUO6075,00044E2 -25-07DEC16-3/3

Dzinēja siksna - izvietošana (“Final Tier 4”/IV posms)

A—Gaisa kondicionētāja kompresors, ģeneratora siksna

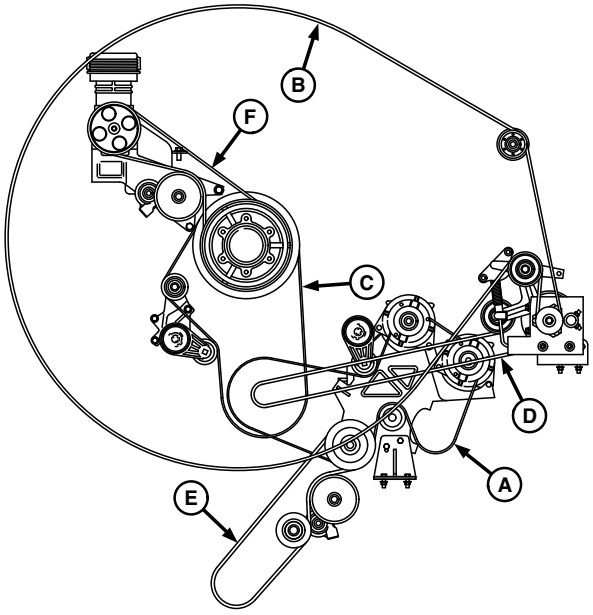
B—Rotējošā sieta piedziņas siksna, sieta puse

C—Ventilatora piedziņas siksna

D—Rotējošā sieta piedziņas siksna, dzinēja puse

E—Velkmes ventilatora piedziņas siksna

F—Gaisa kompresora siksna (ja iekļauta aprīkojumā)



H112859 —UN—17FEB15

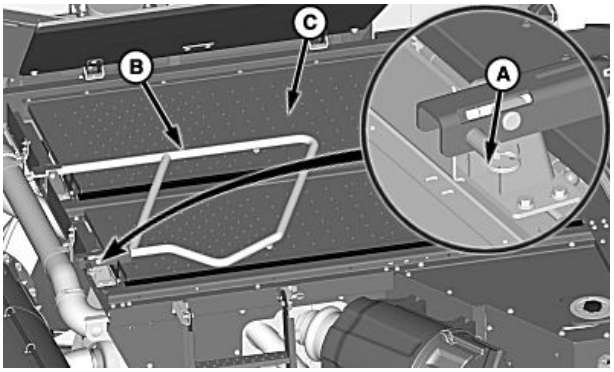
OUO6075,00043B8 -25-07DEC16-1/1

Gaisa kondicionētāja kompresora/ģeneratora siksna - nomaiņa (“Final Tier 4”/IV posms)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Lai atvērtu kuļaparāta piekļuves pārsegu, pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet margu (B), līdz tā fiksējas vietā.

A—Bloķēšanas tapa
B—Marga
C—Kuļaparāta piekļuves pārsegs

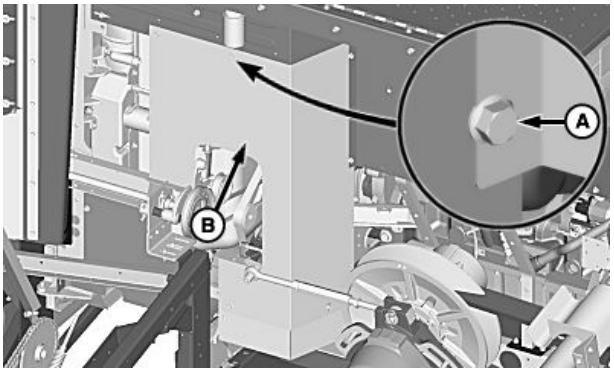


H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00043BA -25-31JAN17-1/12

Izskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet aizsargu (B).

A—Galvskrūves (7 gab.)
B—Aizsargs



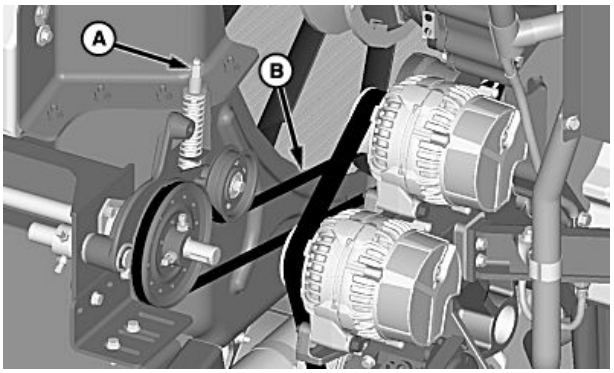
Dzinēja priekšpuse

H106845 —UN—08FEB13

OUO6075,00043BA -25-31JAN17-2/12

Atbrīvojiet uzgriežņus (A) un noņemiet rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).

A—Uzgriežņi
B—Rotējošā sieta piedziņas siksna



H95665 —UN—11MAR10

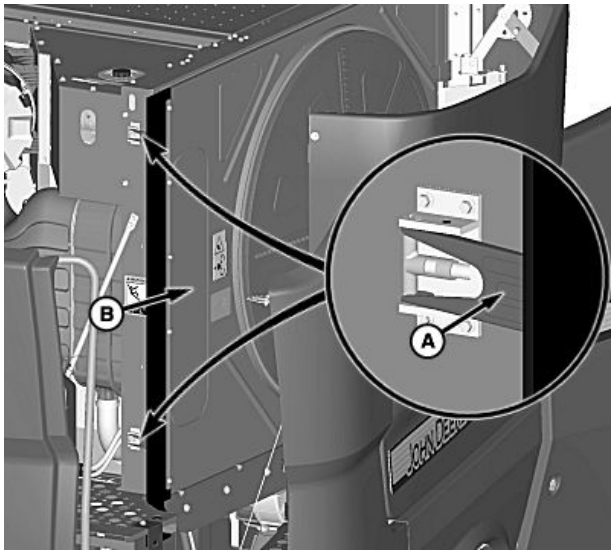
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00043BA -25-31JAN17-3/12

Pavelciet fiksatorus (A) un atveriet rotējošā sieta lūku (B).

A—Fiksatori

B—Rotējošā sieta lūka



H106847 —UN—08FEB13

OUO6075,00043BA -25-31JAN17-4/12

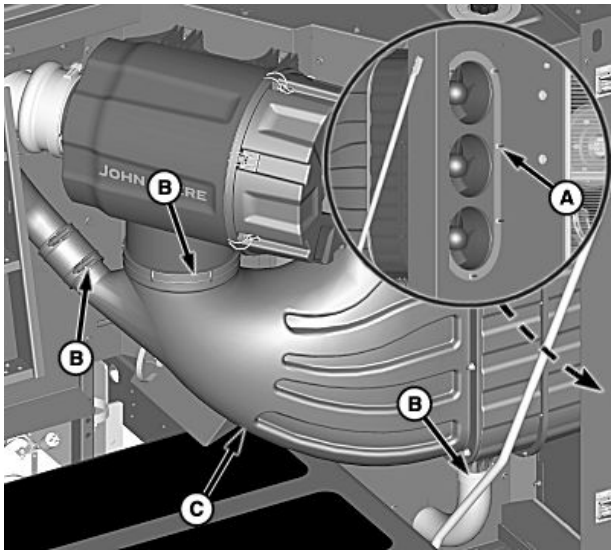
Noskrūvējiet uzgriežņus (A) un atbrīvojiet šļūteņu skavas (B).

Pārlieciet gaisa vadu (C) malā.

A—Uzgriežņi (7 gab.)

B—Skavas

C—Gaisa vads



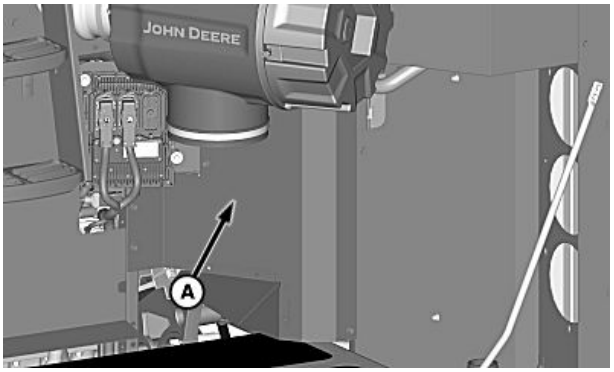
H110003 —UN—18MAR14

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00043BA -25-31JAN17-5/12

Noņemiet plāksni (A).

A—Aizsargs



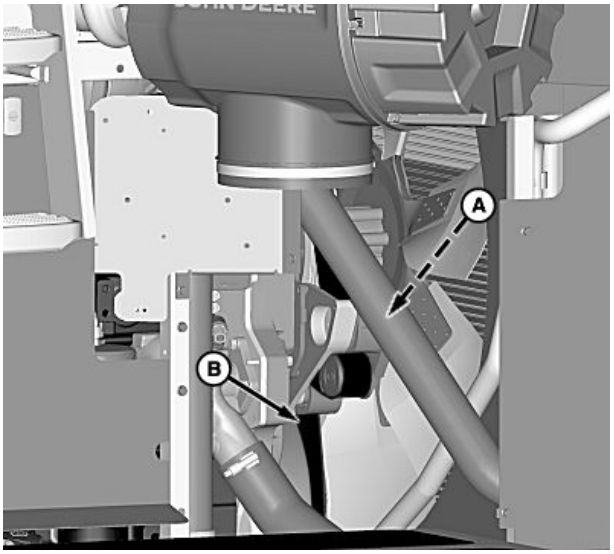
H95648 —UN—10MAR10

OUO6075,00043BA -25-31JAN17-6/12

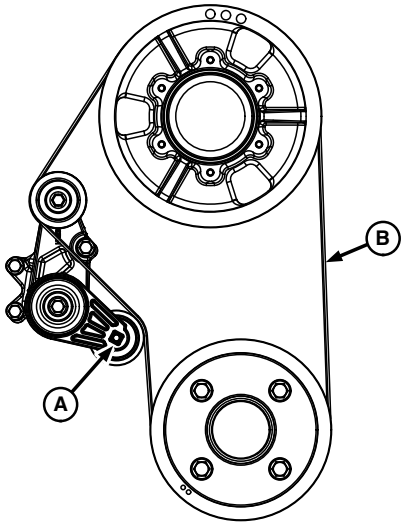
Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).

Noņemiet siksnu (B) un pārceliet to pāri ventilatora lāpstiņām, lai noņemtu.

A—Spriegotāja svira **B—Ventilatora siksna**



H95694 —UN—15MAR10



H99551 —UN—06JAN11

Ventilatora siksnas izvietojums

Turpinājums nākamajā lappusē

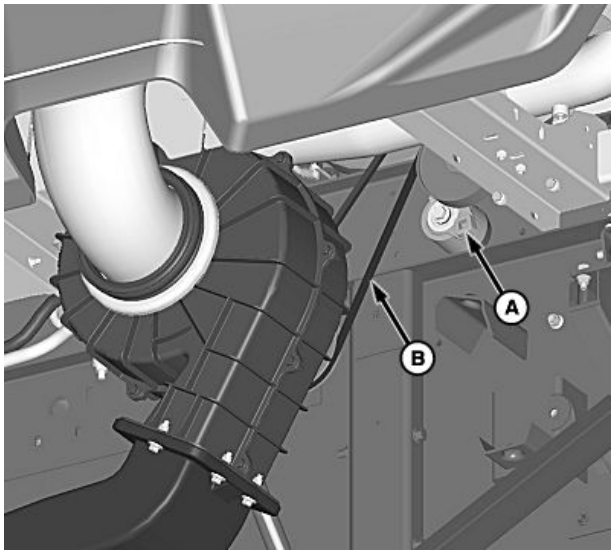
OUO6075,00043BA -25-31JAN17-7/12

Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).

Noņemiet velkmes ventilatora piedziņas siksnu (B), kas atrodas zem radiatora.

A—Spriegotāja svira

B—Velkmes ventilatora piedziņas siksna



H99550 —UN—06JAN11

OUO6075,00043BA -25-31JAN17-8/12

Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).

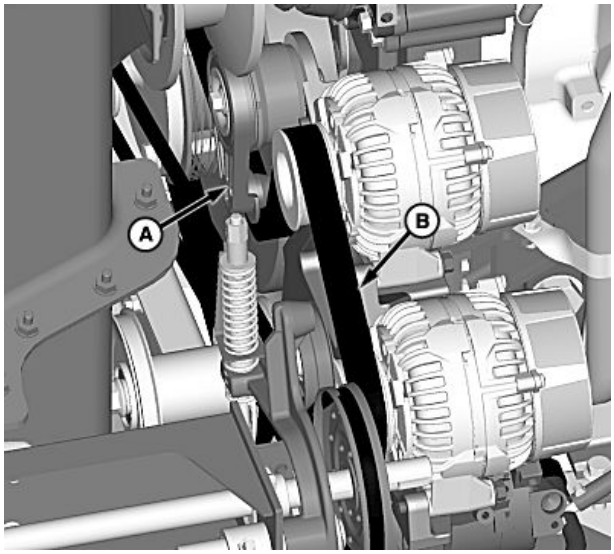
Noņemiet siksnu (B) un pārceliet to pāri ventilatora lāpstiņām, lai noņemtu.

Uzlieciet maiņas siksnu pāri ventilatora lāpstiņām.

Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles, lai uzliktu maiņas siksnu.

A—Spriegotāja svira

B—Siksna



H95661 —UN—11MAR10

Turpinājums nākamajā lappusē

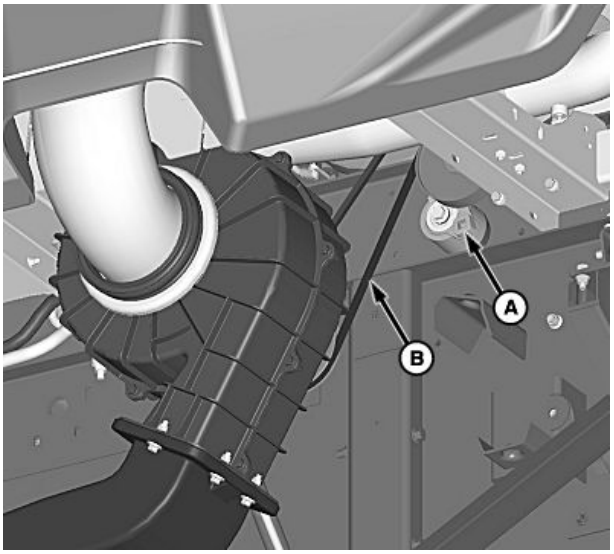
OUO6075,00043BA -25-31JAN17-9/12

Uzstādiet velkmes ventilatora piedziņas siksnu (B).

Ar pārtraucēja stieni samaziniet spriegojumu uz spriegotāja strēles (A), lai uzliktu siksnu.

A—Spriegotāja svira

B—Velkmes ventilatora piedziņas siksna



H99550 —UN—06JAN11

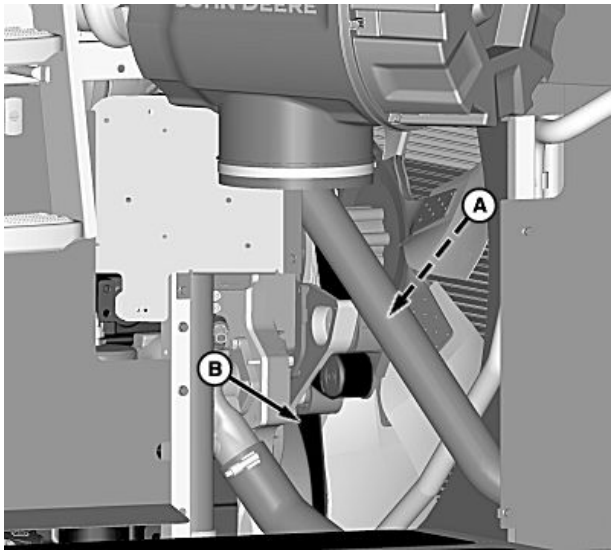
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00043BA -25-31JAN17-10/12

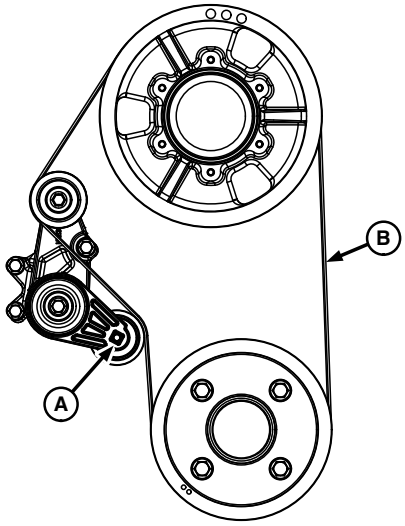
Uzstādiet siksnu (B) un darba siksnu virs ventilatora lāpstiņām.

Ar pārtraucēja stieni samaziniet spriegojumu uz spriegotāja strēles (A), lai uzliktu siksnu.

A—Spriegotāja svira **B—Ventilatora siksna**



H95694 —UN—15MAR10



H99551 —UN—06JAN11

Ventilatora siksnas izvietojums

OUO6075,00043BA -25-31JAN17-11/12

Uzstādiet rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).

Pievelciet uzgriežņus (A), līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšdaļu.

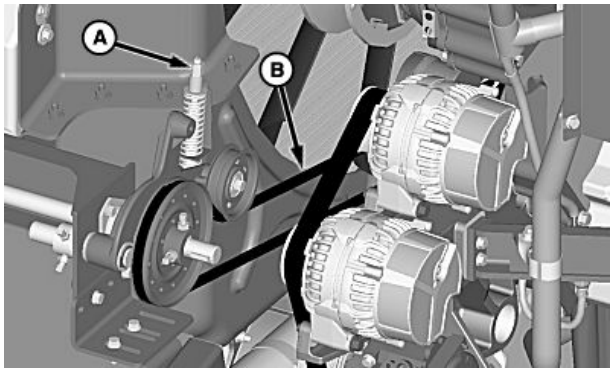
Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu (priekšpusē).

Aizveriet kuļmašīnas piekļuves pārsegu un nolaidiet margu.

Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu (aizmugurē) un gaisa vadu.

Aizveriet un fiksējiet rotējošā sieta lūku.

A—Uzgriežņi **B—Rotējošā sieta piedziņas siksna**



H95665 —UN—11MAR10

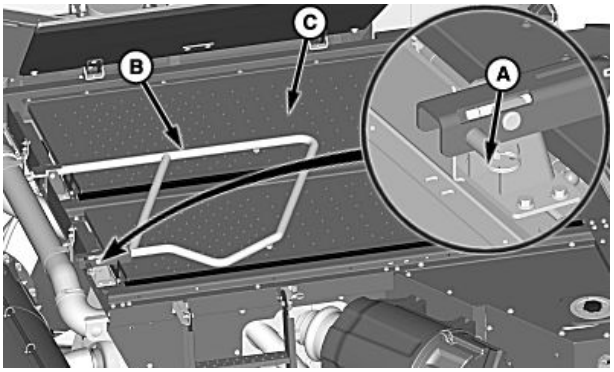
OUO6075,00043BA -25-31JAN17-12/12

Rotējošā sieta piedziņas siksna - nomaiņa (“Final Tier 4”/IV posms)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Lai atvērtu kuļaparāta piekļuves pārsegu, pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet margu (B), līdz tā fiksējas vietā.

A—Bloķēšanas tapa
B—Marga
C—Kuļaparāta piekļuves pārsegs

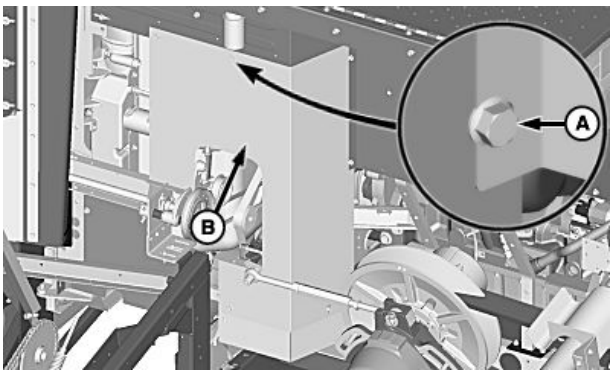


H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00043BC -25-07DEC16-1/3

Izskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet aizsargu (B).

A—Galvskrūves (7 gab.)
B—Aizsargs



H106845 —UN—08FEB13

Dzinēja priekšpuse

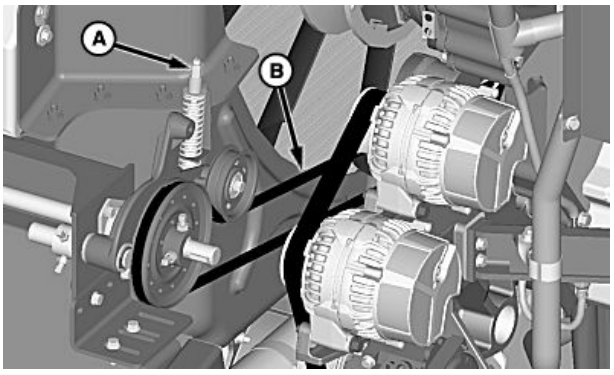
OUO6075,00043BC -25-07DEC16-2/3

Atbrīvojiet uzgriežņus (A) un noņemiet rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).

Uzlieciet maiņas siksnu un pievelciet uzgriežņus, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu, aizveriet kuļaparāta piekļuves pārsegu un nolaidiet margu.

A—Uzgriežņi
B—Rotējošā sieta piedziņas siksna



H95665 —UN—11MAR10

OUO6075,00043BC -25-07DEC16-3/3

Velkmes ventilatora piedziņas siksna - nomaiņa (“Final Tier 4”/IV posms)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).

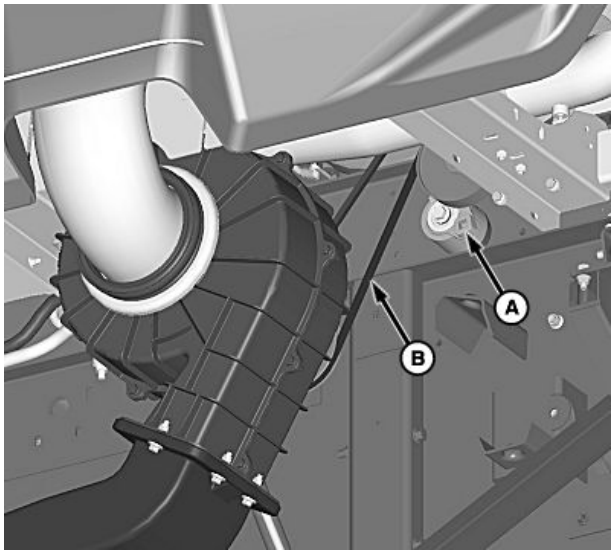
Noņemiet velkmes ventilatora piedziņas siksnu (B), kas atrodas zem radiatora.

Uzstādiet velkmes ventilatora maiņas piedziņas siksnu.

Ar pārtraucēja stieni samaziniet spriegojumu uz spriegotāja strēles, lai uzliktu siksnu.

A—Spriegotāja svira

B—Velkmes ventilatora piedziņas siksna



H99550 —UN—06JAN11

OUO6075,00043BE -25-07DEC16-1/1

Gaisa kompresora siksna (ja ir aprīkojumā) - nomaiņa (“Final Tier 4”/IV posms)

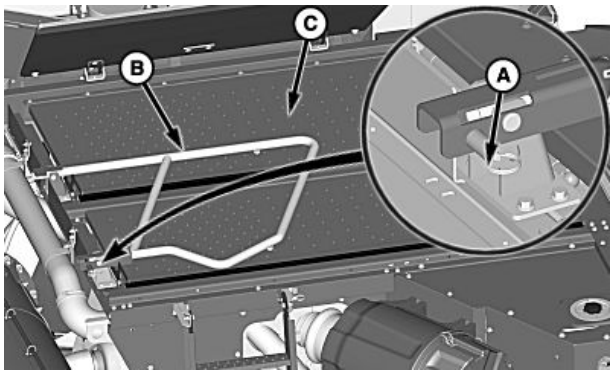
⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Lai atvērtu kuļaparāta piekļuves pārsegu, pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet margu (B), līdz tā fiksējas vietā.

A—Bloķēšanas tapa

B—Marga

C—Kuļaparāta piekļuves pārsegs



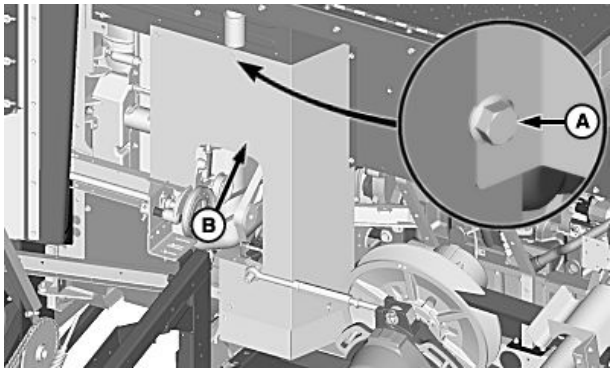
H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00043C2 -25-21DEC16-1/8

2. Izskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet aizsargu (B).

A—Galvskrūves (7 gab.)

B—Aizsargs



H106845 —UN—08FEB13

Dzinēja priekšpuse

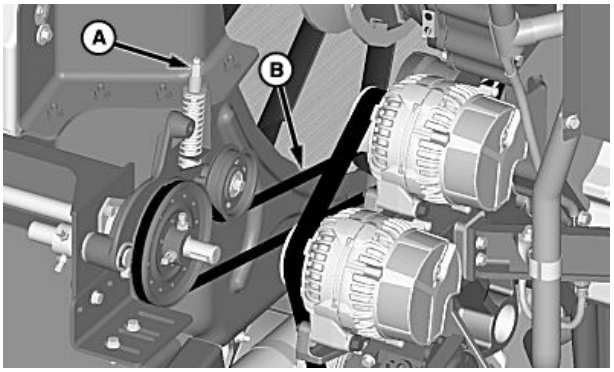
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00043C2 -25-21DEC16-2/8

3. Atbrīvojiet uzgriežņus (A) un noņemiet rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).

A—Uzgriežņi

B—Rotējošā sieta piedziņas siksna



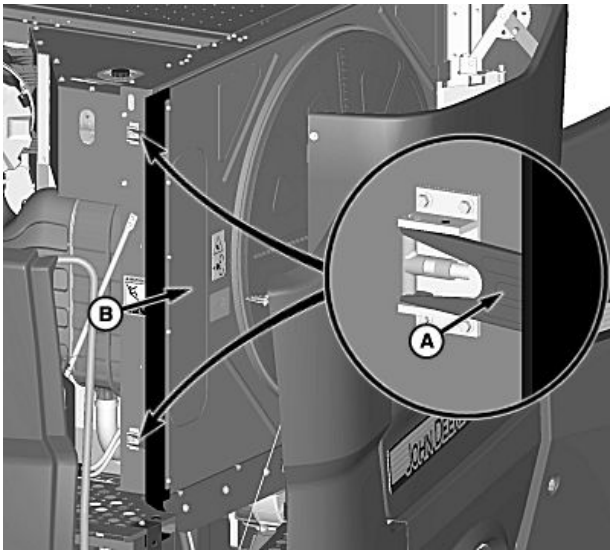
H95665 —UN—11MAR10

OUO6075,00043C2 -25-21DEC16-3/8

4. Pavelciet fiksatorus (A) un atveriet rotējošā sieta lūku (B).

A—Fiksatori

B—Rotējošā sieta lūka



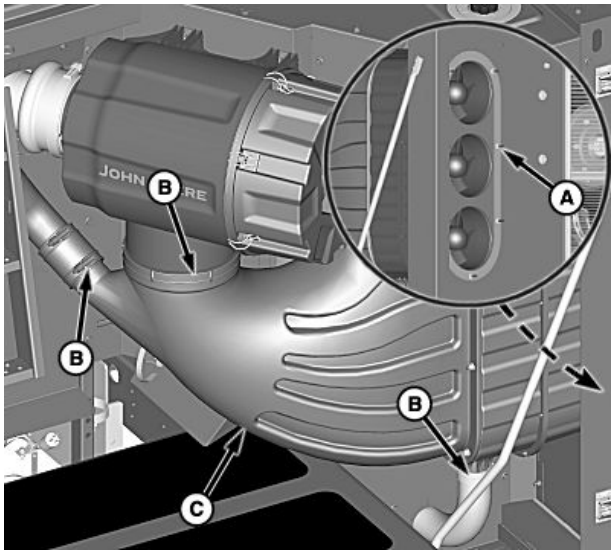
H106847 —UN—08FEB13

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00043C2 -25-21DEC16-4/8

5. Noskrūvējiet uzgriežņus (A) un atbrīvojiet šļūteņu skavas (B).
6. Pārlieciet gaisa vadu (C) malā.

A—Uzgriežņi (7 gab.)
B—Skavas
C—Gaisa vads

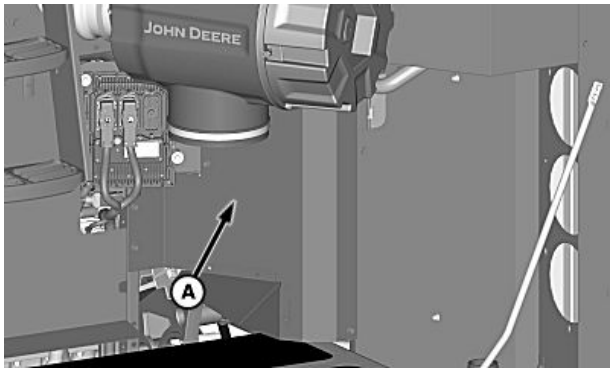


H110003 —UN—18MAR14

OUO6075,00043C2 -25-21DEC16-5/8

7. Noņemiet plāksni (A).

A—Aizsargs

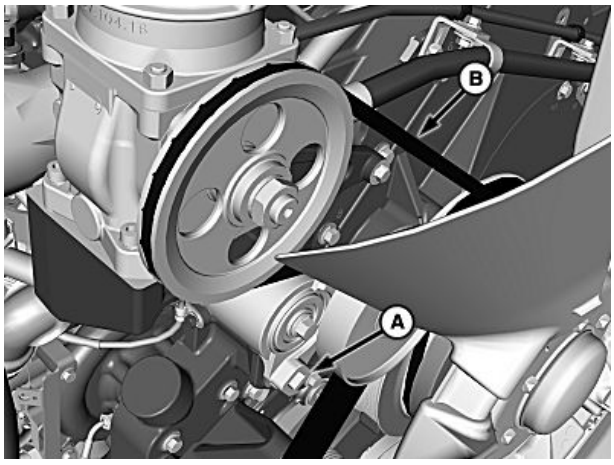


H95648 —UN—10MAR10

OUO6075,00043C2 -25-21DEC16-6/8

8. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).
9. Noņemiet siksnu (B) un pārceliet to pāri ventilatora lāpstiņām, lai noņemtu.
10. Uzlieciet maiņas siksnu pāri ventilatora lāpstiņām.
11. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles, lai uzliktu maiņas siksnu.

A—Spriegotāja svira
B—Siksna

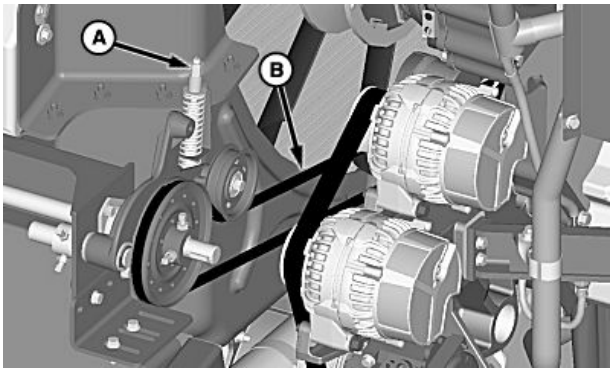


H113078 —UN—25FEB15

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00043C2 -25-21DEC16-7/8

12. Uzstādiet rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).
13. Pievelciet uzgriežņus (A), līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšdaļu.
14. Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu (priekšpusē).
15. Aizveriet kuļmašīnas piekļuves pārsegu un nolaidiet margu.
16. Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu (aizmugurē) un gaisa vadu.
17. Aizveriet un fiksējiet rotējošā sieta lūku.



H95665 —UN—11MAR10

A—Uzgriežņi

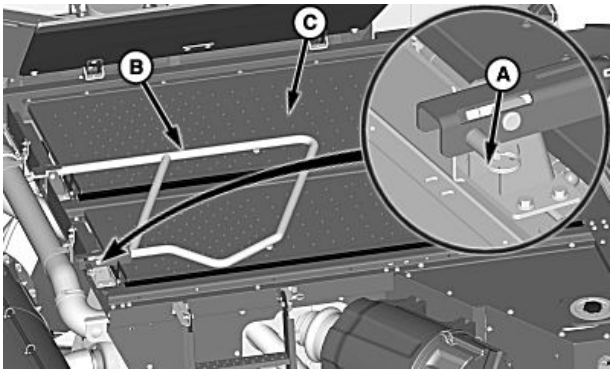
B—Rotējošā sieta piedziņas siksna

OUO6075,00043C2 -25-21DEC16-8/8

Ventilatora piedziņas siksna - nomaiņa (“Final Tier 4”/IV posms)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Lai atvērtu kuļaparāta piekļuves pārsegu, pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet margu (B), līdz tā fiksējas vietā.

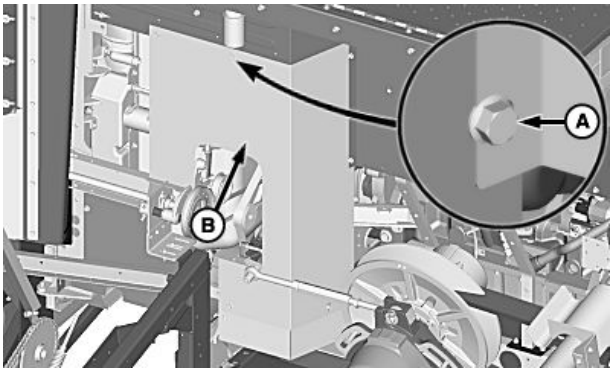


H118329 —UN—04MAY16

A—Bloķēšanas tapa
B—Marga
C—Kuļaparāta piekļuves pārsegs

OUO6075,00043C3 -25-31JAN17-1/8

Izskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet aizsargu (B).



H106845 —UN—08FEB13

Dzinēja priekšpuse

A—Galvskrūves (7 gab.)

B—Aizsargs

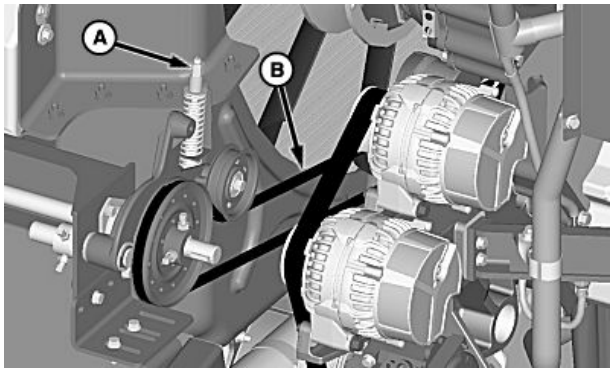
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00043C3 -25-31JAN17-2/8

Atbrīvojiet uzgriežņus (A) un noņemiet rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).

A—Uzgriežņi

B—Rotējošā sieta piedziņas siksna



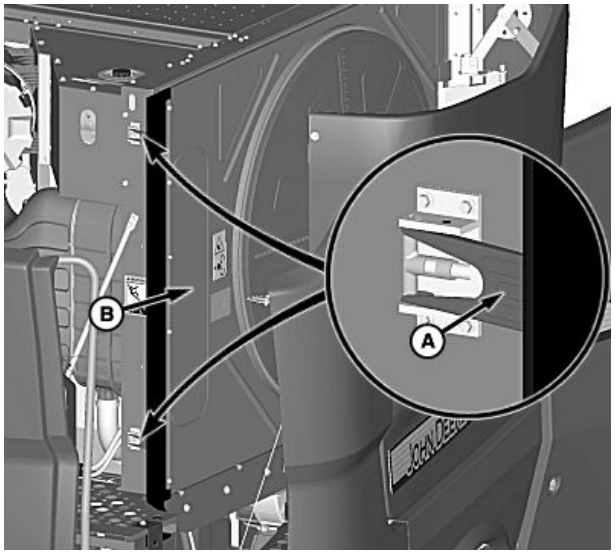
H95665 —UN—11MAR10

OUO6075,00043C3 -25-31JAN17-3/8

Pavelciet fiksatorus (A) un atveriet rotējošā sieta lūku (B).

A—Fiksatori

B—Rotējošā sieta lūka



H106847 —UN—08FEB13

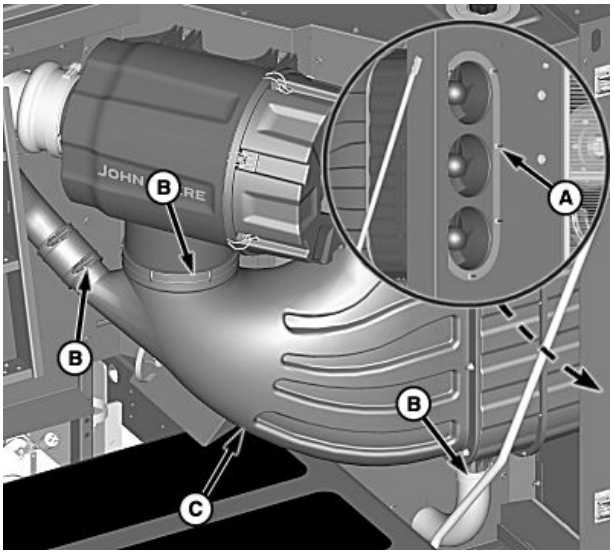
Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00043C3 -25-31JAN17-4/8

Noskrūvējiet uzgriežņus (A) un atbrīvojiet šļūteņu skavas (B).

Pārlieciet gaisa vadu (C) malā.

A—Uzgriežņi (7 gab.)
B—Skavas
C—Gaisa vads

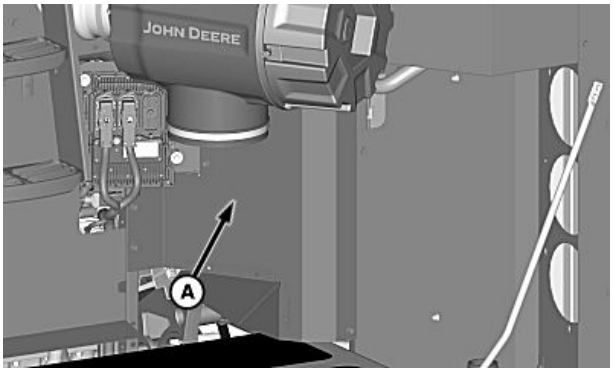


H110003 —UN—18MAR14

OUO6075,00043C3 -25-31JAN17-5/8

Noņemiet plāksni (A).

A—Aizsargs



H95648 —UN—10MAR10

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,00043C3 -25-31JAN17-6/8

PIEZĪME: Lai nomainītu ventilatora siksnu, gaisa kompresora siksnai jābūt noņemtai. Papildu informāciju skatiet "Gaisa kompresora siksna (ja ir aprīkojumā) - nomaiņa" ("Final Tier" 4/IV posms).

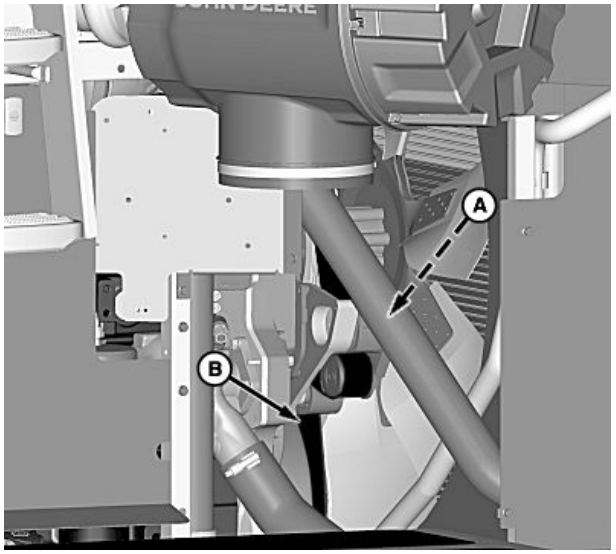
Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).

Noņemiet siksnu (B) un pārceliet to pāri ventilatora lāpstiņām, lai noņemtu.

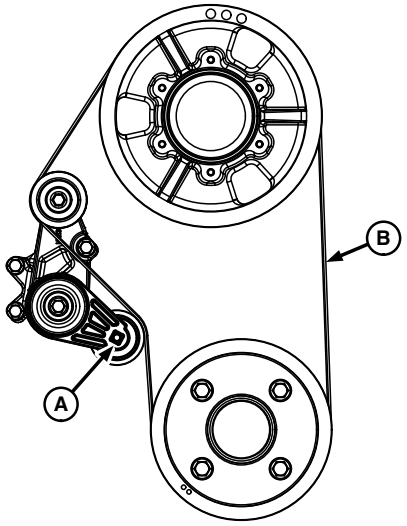
Uzlieciet maiņas siksnu pāri ventilatora lāpstiņām.

Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles, lai uzliktu maiņas siksnu.

A—Spriegotāja svira **B—Ventilatora siksna**



H95694 —UN—15MAR10



H99551 —UN—06JAN11

Ventilatora siksnas izvietojums

OUO6075,00043C3 -25-31JAN17-7/8

Uzstādiet rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).

Pievelciet uzgriežņus (A), līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšdaļu.

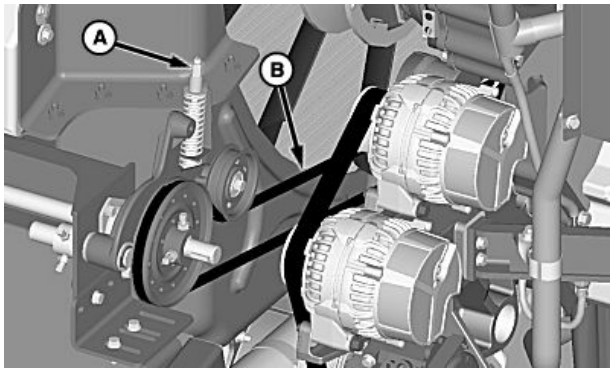
Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu (priekšpusē).

Aizveriet kuļmašīnas piekļuves pārsegu un nolaidiet margu.

Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu (aizmugurē) un gaisa vadu.

Aizveriet un fiksējiet rotējošā sieta lūku.

A—Uzgriežņi **B—Rotējošā sieta piedziņas siksna**



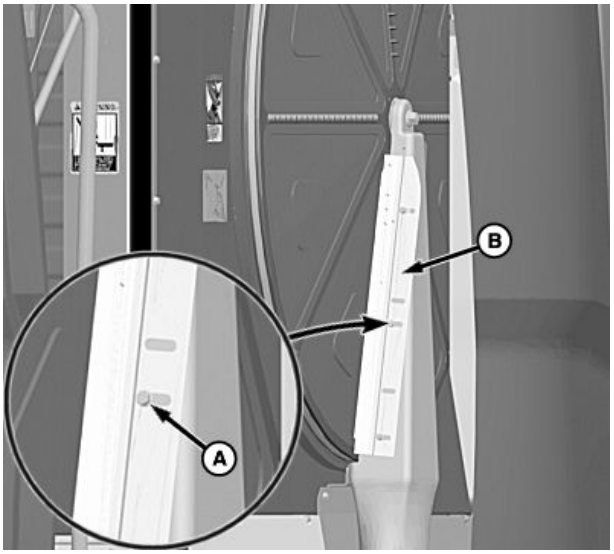
H95665 —UN—11MAR10

OUO6075,00043C3 -25-31JAN17-8/8

Rotējošā sieta suka – regulēšana

Atbrīvojiet galvskrūves (A) un noregulējiet suku (B) kā nepieciešams, lai novāktu graudu atlikumus.

A—Galvskrūves **B—Suka**



H95350 —UN—15FEB10

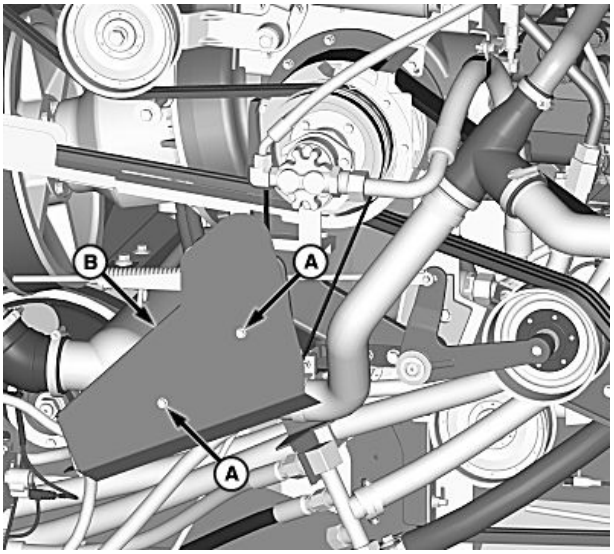
OUO6075,00005A0 -25-16FEB10-1/1

Dzinēja netīrumu pārvaldības siksna - nomaiņa (“Final Tier 4”/IV posms)

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Izskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet aizsargu (B).

A—Galvskrūves **B—Aizsargs**



H121348 —UN—25APR17

Turpinājums nākamajā lappusē

OUO6075,000472A -25-25APR17-1/2

Izskrūvējiet galvskrūves (A) un atbalstiet sūkņa bloku ārpus darba zonas.

Noņemiet siksnu un uzstādiet jauno siksnu pretējā secībā.

Izlīdziniet sūkņa bloku ar disku un pievelciet galvskrūves saskaņā ar specifikāciju.

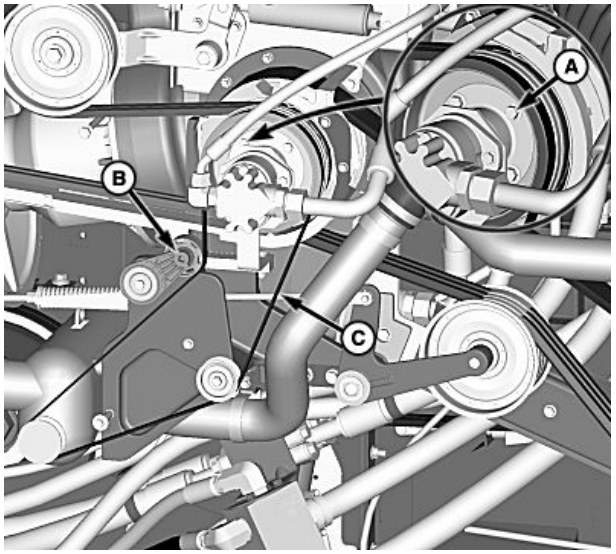
Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments.....80 Nm (59 mārciņu/pēda)

Izmantojot pārtraucēja rokturi, samaziniet spriegotāja sviras (B) spriegojumu, lai uzstādītu dzinēja netīrumu pārvaldības siksnu (C).

Uzstādiet aizsargu un nostipriniet to ar galvskrūvēm.

A—Galvskrūves
B—Spriegotāja svira
C—Dzinēja netīrumu pārvaldības siksna



H108293 —UN—18JUN13

OUO6075,000472A -25-25APR17-2/2

Slīpā transportiera kamera

Pazīme	Problēma	Risinājums
Nevienmērīga kuļamās masas padeve uz rotoru.	Hedera gliemezis pārāk augstu.	Regulējiet gliemezi uz leju un atpakaļ. Skatīt ekspluatācijas instrukciju.
	Labība sakrājas pirms izkapts sijas.	Tītavas pārregulējiet tā, lai tās atrastos pēc iespējas tuvāk pie izkapts sijas un ievelkošā gliemeža. Skatīt ekspluatācijas instrukciju.
	Veltņu sviras vienā pusē saista sānu plāksne.	Vēlreiz atbrīvojiet un nospriegojiet ķēdi. Iztaisnojiet vai nomainiet saliektās daļas.
	Padeves transportiera konveijera ķēde pārāk stingra un paceļ veltni.	Ieregulējiet pareizu ķēdes nospriegojumu.
	Hedera piedziņas siksna izslīd.	Nodrošināt, lai ar atsperi noslogotais nospriegojuma rullis varētu netraucēti griezties un lai tas stingri pieguļ tikai siksnai.
	Gliemezis atrodas pārāk tālu augšā virs pamatnes.	Ieregulējiet gliemezi tuvāk plāksnei. Skatīt ekspluatācijas instrukciju.
	Transportiera piedziņas ķēdei nav korektas zvaigznes.	Ievietojiet pareizas ķēdes zvaigznes.
	Transportiera lāpstiņa izlocītas uz augšu.	Iztaisnojiet vai nomainiet saliektās lāpstiņas.
	Netīrumi vai gremzdi sakrājušies slīpā transportiera kameras apakšā.	Iztīriet apakšu.
	Pārāk liels attālums starp platformas gliemezi un slīpā transportiera kameras priekšējo rulli.	Ievietojiet locekļus slīpā transportiera ķēdē.
Hederis vai tītavas nepaceļas parezi	Gaiss hidrauliskajā sistēmā.	Pievilktas skavas vai sūce vados vai šļūtenēs. Atgaisojiet tītavu pacelšanas sistēmu. Skatīt platformas ekspluatācijas instrukciju.

OUO6075,0000B5B -25-02MAR11-1/1

Kuļaparāts

Pazīme	Problēma	Risinājums
Kuļaparāts iestrēdzis vai pārslogots.	Atsevišķu zaru kuļaparāta variatora piedziņas siksna lēnām izslīd.	Noregulējiet disku attālumu.
	Kuļaparāta apgriezieni attiecīgai kultūrai par mazu.	Palieliniet kuļaparāta darbības ātrumu.
Padeves paātrinātājā pretvirziena kustība.	Kuļaparāta apgriezieni attiecīgai kultūrai par mazu.	Palieliniet kuļaparāta darbības ātrumu.
	Paātrinātāja apgriezieni ir maza ātruma pozīcijā.	Pārslēdziet paātrinātāju liela darbības ātruma pozīcijā.
Graudi netiek izkulti.	Kuļaparāta apgriezieni attiecīgai kultūrai par mazu.	Palieliniet kuļaparāta apgriezienus par 50–100 apgr./min. soļiem. Pēc kuļaparāta ātruma regulēšanas pārbaudiet graudu kvalitāti.
	Pārāk liela kuļkurvja atstarpe.	Pievelciet kulšanas atstarpi par 5–10 mm soļiem. Pēc kulšanas atstarpes regulēšanas pārbaudiet graudu kvalitāti.
	Priekšā un aizmugurē nav vienāda kuļkurvja atstarpe.	Noregulējiet atbilstoši specifikācijai. Papildu informāciju skatiet sadaļas “Kuļaparāts” tēmā “Kuļkurvja līmeņošana”.
	Kombainā netiek ievadīts pietiekams daudzums pareizai materiāla kulšanai.	Palieliniet braukšanas ātrumu.
Pārāk daudz sadauzītu graudu bunkurā.	Kuļaparāta apgriezieni kultūrai par lielu.	Samaziniet kuļaparāta apgriezienus par 10 apgr./min. soļiem.
	Pārāk maza kuļkurvja atstarpe.	Palieliniet kuļkurvja atstarpi par 2 mm soļiem.
	Padeves kulstīklas apgriezieni parāk lieli attiecīgajai kultūrai.	Samaziniet padeves paātrinātāja apgriezienus, ieslēdzot mazu ātrumu.
	Pārāk daudz graudu pelavās.	Atveriet sietu par 2 mm soļiem, lai samazinātu pelavas.
	Mašīnā netiek ievadīts pietiekams materiāla daudzums.	Palieliniet braukšanas ātrumu.
	Nepareizi iestatīta aktīvās pelavu sistēmas (ja ir iekļauta aprīkojumā) kuļkurvja pozīcija.	Iestatiet pareizu aktīvās pelavu sistēmas kuļkurvja pozīciju. Papildu informāciju skatiet sadaļā “Iestatījumi graudaugiem”.
Graudu zudums kuļaparātā	Kuļaparāts pārslogots nepilnīgi izkultas labības vai novēlotas kulšanas kuļkurvī dēļ.	Samaziniet attālumu starp kuļaparātu un kuļkurvi un/vai palieliniet kuļaparāta ātrumu, lai palielinātu kulšanas darbību.
	Kuļaparāta pārsegi uzstādīti.	Papildu informāciju skatiet sadaļā “Iestatījumi graudaugiem”.

Turpinājums nākamajā lappusē

Pazīme	Problēma	Risinājums
		Noņemiet pārsegus, lai palielinātu atvērto apgabalu, saglabājot vienmērīgu galda noslodzi.
	Kuļaparāta augšējā pārsega plāksnes (ja ir iekļautas aprīkojumā) atrodas izvirzītā pozīcijā.	Pārvietojiet plāksnes standarta pozīcijā. Papildu informāciju skatiet sadaļās "Atlikumu pārvaldības lietotņu palīdzība" un "Operatora darbstacijas palīdzība".
Netīrumi graudu tvertnē (neizkultas galvas).	Kuļaparāts neizkuļ pietiekami.	Palieliniet kuļaparāta apgriezienus par 50–100 apgr./min. soļiem.
		Samaziniet kuļkurvja atstarpi par 2 mm soļiem.
		Pārbaudiet kuļkurvja līmeni. Papildu informāciju skatiet sadaļas “Kuļaparāts” tēmā “Kuļkurvja līmeņošana”.
		Mašīnām ar aktīvo pelavu sistēmu: uzstādiet pirmā kuļkurvja pārsegus.
		Mašīnām bez aktīvās pelavu sistēmas: uzstādiet otrā kuļkurvja pārsegus.
		Uzstādiet pirmā kuļkurvja pārtraucējus.
	Nepareizi iestatīta aktīvās pelavu sistēmas (ja ir iekļauta aprīkojumā) kuļkurvja pozīcija.	Pārbaudiet, vai aktīvās pelavu sistēmas kuļkurvja pozīcija ir pareizi piemērota novācamajai labībai.
		Pārbaudiet, vai aktīvās pelavu sistēmas kuļkurvja pozīcija atrodas pareizā nulles pozīcijā. Papildu informāciju skatiet sadaļas “Kuļaparāts” tēmā “Pelavu sistēmas nodiluma sloksnes un kuļstieņi – regulēšana”.
Netīrumi graudu bunkurā (galvenokārt pelavas).	Ventilatora ātrums pārāk mazs.	Palieliniet ventilatora darbības ātrumu.
	Nepareiza atlikumu sistēmas labības sadalītāja lūku pozīcija.	Pārbaudiet, vai lūkas pozīcija atbilst novācamajai labībai.
Netīrumi graudu bunkurā (mazi vālīšu gabali).	Salauztu vālīšu gabali graudu bunkurā.	*PIEZĪME: Starplikas lieto tikai kukurūzai un sojas pupām. Noņemiet starplikas visām citām kultūrām.*
		Uzstādiet kuļaparāta restes starplikas.

Turpinājums nākamajā lappusē

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Pārbaudiet ieliekto spraugu. Ja atstarpe ir mazāka par neapstrādātas vālītes diametru, rotors var salauzt vālīti.	*PIEZĪME: Mašīnām ar aktīvo pelavu sistēmu ceturtajā restē starplikas nav jāuzstāda.* Uzstādiet kuļaparāta restes starplikas.
Bojāti pelavu atdalītāja/sieta elementi.	Nepareiza sistēmas labības sadalītāja lūkas pozīcija.	Pārbaudiet, vai lūkas pozīcija atbilst novācamajai labībai.
Graudu zudumi tīrīšanas galdā.	Nepareiza pelavu atdalītāja/sieta atstarpe.	Pārbaudiet un kalibrējiet pelavu atdalītāja/sieta atstarpi.
	Nepareizs graudu/pelavu sadalījums tīrīšanas galdā.	Ja nepieciešams, regulējiet kuļaparāta restes atstarpes un gliemežtransportiera pamatnes atdalītājus. Papildu informāciju skatiet sadaļas “Iestatījumi graudaugiem” tēmā “Jaudas atslēgšanas procedūra”.
VisionTrak™ Nav veiktspējas monitora rādījumu.	Mazā padeves ātrumā palielinās zudumi tīrīšanas galdā.	Samaziniet ventilatora darbības ātrumu.
	Lielā padeves ātrumā palielinās zudumi tīrīšanas galdā.	Atveriet pelavu atdalītāju. Palieliniet ventilatora darbības ātrumu.
	Nav sensora rādījuma.	Pārbaudiet labības jutības iestatījumus. Pārbaudiet, vai sensori ir pievienoti. Pārbaudiet, vai materiāls nebloķē sensorus.
Neatbilstoša salmu kvalitāte.	Pārmērīga materiāla apstrāde.	Samaziniet rotora ātrumu un palieliniet kulšanas atstarpi, lai uzlabotu salmu kvalitāti un līdzsvarotu kulšanas veiktspēju. Samaziniet materiāla apstrādes ātrumu (slīpā transportiera kamera un padeves paātrinātājs), lai līdzsvarotu salmu kvalitāti un materiāla apstrādes veiktspēju. Izvirziet uz priekšu kuļaparāta augšējā pārsega plāksnes (ja ir iekļautas aprīkojumā). Papildu informāciju skatiet sadaļās "Atlikumu pārvaldības lietotņu palīdzība" un "Operatora darbstacijas palīdzība".

“VisionTrak” ir “Deere & Company” preču zīme

OUO6075,00046A1 -25-21MAR17-3/3

Hidrostatiskā kustības piedziņa

Pazīme	Problēma	Risinājums
Ātruma diapazona selektors nepārslēdzas atpakaļgaitā (mašīnām bez ProDrive™).	Saliektas vai salauztas detaļas vadības savienojumā.	Ja nepieciešams, remontējiet vai nomainiet tās.
Posmu savienojumi (mašīnām bez ProDrive™).	Iestrēguši vai nodiluši vadības kabeļa šarnīra savienojumi.	Ieeļļojiet vai nomainiet.
	Iestrēgusi apvada svira vai šarnīri.	Ieeļļojiet vai nomainiet.
	Kontroles kabelis samezglojies vai iestrēdzis.	Vajadzības gadījumā nomainiet.
Sistēma pārkarst.	Eļļas dzesētājs vai radiators aizsērējis.	Pūtiet gaisu cauri serdenim un iztīriet to.
	Nepietiekama ielādes eļļas plūsma.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Dzinēja ventilatora siksna slīd vai ir pārtrūkusi.	Pārbaudiet siksnas nodilumu vai pārrāvumu.
	Aizsprostojies eļļas filtrs.	Nomainiet filtru.
	Pārmērīgi liels drošības vārsta spiediens.	Pārslēdziet zemāku pārnesumu.
	Samazināšanas vārsta kāts iestrēdzis aizvērts.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Apvada vārsts neaizveras.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Lieli eļļas zudumi.	Vaļīgi savienojumi vai sūce hidrauliskajās līnijās, šļūtenēs vai blīvgredzenos.	Pievelciet savienojumus vai nomainiet bojātos cauruļvadus, šļūtenes vai apaļos blīvgredzenus.
	Eļļas noplūde dzinēja galvenajā pārnesumkārbā (mašīnām bez ProDrive™).	Nomainiet hidrostatiskā sūkņa vārpstas blīvi.
	Eļļas noplūde dzinēja galvenajā pārnesumkārbā (mašīnām ar ProDrive™).	Nomainiet hidrostatisko dzinēja vārpstu blīvējumu vai stāvbremzes blīvējumus transmisijā; sazinieties ar vietējo John Deere izplatītāju.
	Nodiluši vai bojāti trīskameru sūkņa blīvējumi (mašīnām bez ProDrive™).	Pārbaudiet trīs sūkņa kameras starp vārsta cilindra sūkni un stūres sistēmas sūkni. Abās sūkņa kamerās nav jābūt eļļai. Ja starp sūkņa kameru nodalījumiem ir eļļa, nomainiet sūkņa vārpstas blīvējumus vārsta cilindra sūknim un stūrēšanas sistēmas sūknim pirms abu sūkņu maiņas.

Turpinājums nākamajā lappusē

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Nodiluši vai bojāti četrkameru sūkņa blīvējumi (mašīnām bez ProDrive™).	Pārbaudiet četras sūkņa kameras starp vārsta cilindra sūkni un ProDrive™ smērvielas padeves sūkni. Abās sūkņa kamerās nav jābūt eļļai. Ja starp sūkņa kameru nodalījumiem ir eļļa, nomainiet sūkņa vārpstas blīvējumus vārsta cilindra sūknim un ProDrive™ eļļošanas sūknim pirms abu sūkņu maiņas.
Mašīna nepārvietosies uz priekšu vai atpakaļ.	Transmisija nav pārnesumā (mašīnām bez ProDrive™).	Pārslēdziet transmisiju.
	Sistēma nosaka kustības piedziņas kļūdas (mašīnām ar ProDrive™).	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Par maz eļļas.	Pārbaudiet, vai nav sūces un novērsiet to. Piepildiet rezervuāru.
	Gaisa noplūde sistēmā.	Pievelciet savienojumus.
	Vadības savienojumi salūzuši vai vaļīgi (mašīnām bez ProDrive™).	Pievelciet vaļīgos savienojumus vai nomainiet, ja nepieciešams.
	Nepietiekama ielādes plūsma vai ielādes spiediens.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Aizsērējis filtrs.	Nomainiet filtru.
	Maksimālā darba spiediena iestatījuma pārsniegšana (mašīnām bez ProDrive™).	Pārslēdziet zemāku pārnesumu.
	Maksimālā darba spiediena iestatījuma pārsniegšana (mašīnām ar ProDrive™).	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Piedziņas sistēma nespēj palielināt spiedienu.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Drošības vārsts atvērts.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Braukšanas ātrums nevienmērīgs.	Par maz eļļas.	Pārbaudiet, vai nav sūces un novērsiet to. Piepildiet rezervuāru.
	Aizsērējis filtrs.	Nomainiet hidrostatiskās uzpildes filtru.
	Maksimālā darba spiediena iestatījuma pārsniegšana (mašīnām bez ProDrive™).	Pārslēdziet zemāku pārnesumu vai pieslēdziet četru riteņu piedziņu.
	Maksimālā darba spiediena iestatījuma pārsniegšana (mašīnām ar ProDrive™).	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Daudzfunkciju svira pati pārvietojas neitrālā pozīcijas virzienā.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Sistēma nespēj saglabāt uzpildes spiedienu.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.

Turpinājums nākamajā lappusē

Pazīme	Problēma	Risinājums
Mašīna neapstāsies, ja ātruma diapazona selektors ir neitrālā pozīcijā (mašīnām bez ProDrive™).	Vadības trose nav noregulēta.	Noregulējiet kabeli neitrālā pozīcijā.
Nepietiekama jauda vai jaudas zudumi. Mašīna nereaģē uz ātruma diapazona izvēles selektoru.	Par maz eļļas.	Pārbaudiet, vai nav sūces un novērsiet to. Piepildiet rezervuāru.
	Aizsērējis filtrs.	Nomainiet hidrostatiskās uzpildes filtru.
	Nepietiekama ielādes plūsma vai ielādes spiediens.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Netīrs degvielas filtrs.	Nomainiet degvielas filtru.
	Ūdens separatora traukā.	Iztukšojiet ūdeni no separatora trauka.
	Piedziņas sistēma nespēj saglabāt vai palielināt spiedienu.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Sistēma konstatē kustības piedziņas kļūdas.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.

"ProDrive" ir "Deere & Company" preču zīme

OUO6075,00046A2 -25-28MAR17-3/3

Četru riteņu piedziņa (papildaprīkojums)

Pazīme	Problēma	Risinājums
Mašīna nepārvietosies, ja ir ieslēgta četru riteņu piedziņa.	Viens vai abi aizmugures riteņi izslīd.	Palieliniet hidrostatiskā sūkņa plūsmu, pārvietojot daudzfunkciju sviru uz priekšu.
	Bojāts konsoles elektriskās vadības slēdzis.	Sazinieties ar John Deere izplatītāju.
	Bojāts regulētājvārsta solenoīda vārsts.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Regulētājvārsta spole nepārvietojas.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Mašīna nepārvietosies, ja ir atslēgta četru riteņu piedziņa.	Bojāta līnija vai savienojums starp galveno sistēmu un aizmugures riteņu piedziņas regulētājvārstu.	Ja nepieciešams, remontējiet vai mainiet detaļas.
Četru riteņu piedziņa netiks izslēgta.	Bojāts konsoles elektriskās vadības slēdzis.	Sazinieties ar John Deere izplatītāju.
	Bojāts regulētājvārsta solenoīda vārsts.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Regulētājvārsta spole nedarbojas.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Aizmugures riteņu nepareiza darbība transportēšanas ātruma laikā.	Priekšējo riteņu sliedes platums nav regulējumā.	Noregulējiet savirzi.

OUO6075,000457A -25-10JAN17-1/1

Stūres iekārta

Pazīme	Problēma	Risinājums
Aizmugures riteņu nepareiza darbība transportēšanas ātruma laikā.	Priekšējo riteņu sliedes platums nav regulējumā.	Noregulējiet savirzi.
Stūres sviras nesaskaras ar ierobežotāju pilnos pagriezienos.	Stūres cilindrs nav regulējumā.	Noregulējiet cilindru.
Grūta stūrēšana.	Zems eļļas līmenis dzinēja transmisijas korpusa tvertnē.	Pielejiet eļļu.

OUO6075,00046F0 -25-29MAR17-1/1

Bremzes

Pazīme	Problēma	Risinājums
Nospiežot mīksts bremzes pedālis.	Zems bremžu šķidruma līmenis (mašīnas, kas nav ProDrive mašīnas).	Pielejiet bremžu šķidrumu.
	Bremžu pedāļa bīdīšanas stieņi ir izregulējušies (ProDrive mašīnas).	Noregulējiet sprostuzgriezni uz bremžu pedāļu bīdīšanas stieņiem.
	Gaiss sistēmā.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Bremzēšanas spēka zudumi.	Gludas uzlikas (mašīnas, kas nav ProDrive mašīnas).	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nepareizs spiediens (ProDrive mašīnas).	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nodilušas uzlikas.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Stāvbremze netur.	Stāvbremze nav pareizi noregulēta (mašīnas, kas nav ProDrive mašīnas).	Noregulējiet stāvbremzi.
	Nepietiekams atsperes spēks (ProDrive mašīnas).	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Gludas uzlikas (mašīnas, kas nav ProDrive mašīnas).	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nodilušas bremžu uzlikas (ProDrive mašīnas).	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Mašīnas iestatījumi tika manuāli atcelti, lai pārvietotu mašīnu (ProDrive mašīnas).	Izskrūvējiet galvskrūves no transmisijas.

OUO6075,00000F7 -25-29APR08-1/1

Motors

Pazīme	Problēma	Risinājums
Nevar iedarbināt motoru	Nepietiekami uzlādēts akumulators	Uzlādējiet vai nomainiet akumulatoru.
	Oksidējušies vai vaļīgi pievienojumi pie akumulatora	Notīriet akumulatora izvadus un pievienojumus.
	Bojāts galvenais slēdzis vai starta drošības slēdzis	Salabojiet slēdzi, ja vajadzīgs.
	Bojāts startera solenoīds	Nomainiet solenoīdu.
	Bojāts starteris	Nomainiet starteri.
Grūti iedarbināt jeb nav iespējams iedarbināt motoru	Palaides sistēmas problēma	Palaides sistēmai nepietiek jaudas motora iedarbināšanai
		Veiciet punktā “Nevar iedarbināt motoru” minētās darbības.
	Slikta degvielas kvalitāte	Izteciniet degvielu un nomainiet to ar pareizas markas kvalitatīvu degvielu.
	Zems aukstās palaides apgriezienu ātrums	Meklējiet problēmu uzlādes/palaides sistēmā.
	Pārāk liela kloķa apvalka eļļas viskozitāte	Noteciniet kloķa apvalka eļļu un uzpildiet pareizas viskozitātes eļļu.
	Elektroniskās vadības sistēmas problēma vai bāzes motora problēma	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Motora iedarbināšanas problēmas vai motora nevienmērīga darbība	Slikta degvielas kvalitāte	Izteciniet degvielu un nomainiet to ar pareizas markas kvalitatīvu degvielu.
	Elektroniskās vadības sistēmas problēma vai bāzes motora problēma	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Nepietiekama motora jauda	Slikta degvielas kvalitāte	Izteciniet degvielu un nomainiet to ar pareizas markas kvalitatīvu degvielu.
	Aizsērējis degvielas filtrs	Nomainiet degvielas filtrus.
	Motors pārāk noslogots	Samaziniet motora slodzi.
	Nepiemērota kloķa apvalka eļļa	Noteciniet kloķa apvalka eļļu un uzpildiet pareizas viskozitātes eļļu.
	Elektroniskās vadības sistēmas problēma vai bāzes motora problēma	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Motora darbību nepieļauj aktīvs diagnostikas traucējumu kods	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

Turpinājums nākamajā lappusē

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Motora darbību nepieļauj izplūdes filtra tīrīšanas nepieciešamība.	Iedarbiniet izplūdes filtra automātiskās tīrīšanas režīmu un pieprasiet izplūdes filtra manuālu tīrīšanu.
Melnas vai pelēkas motora izplūdes gāzes	Motors pārāk noslogots	Samaziniet motora slodzi.
	Nepiemērota veida degviela.	Lietojiet pareizu degvielu.
	Gaisa tīrītājs aizsprostojies vai netīrs	Ja nepieciešams, nomainiet gaisa tīrīšanas elementu.
	Bojāts izpūtējs/izplūdes caurules (rada pretspiedienu)	Mainiet izpūtēju vai bojāto cauruli.
	Elektroniskās vadības sistēmas problēma vai bāzes motora problēma	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Netīri degvielas inžektori.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Izregulējies degvielas augstspiediena sūknis.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Turbokompresors nedarbojas.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Saplaisājis vai bojāts izplūdes filtrs.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Baltas motora izplūdes gāzes	Pārāk zema motora kompresija	Nosakiet zemas kompresijas cēloņus un, ja nepieciešams, salabojiet. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nepiemērota veida degviela.	Lietojiet pareizu degvielu.
	Zema motora temperatūra.	Uzsildiet motoru līdz normālai darba temperatūrai.
	Bojāts termostats(-i)	Pārbaudiet termostatus; nepieciešamības gadījumā mainiet tos.
	Degšanas kamerā iekļūst dzesēšanas šķidrums (bojāta cilindra galvas blīve vai saplaisājusi cilindra galva)	Remontējiet vai nomainiet pēc vajadzības. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Elektroniskās vadības sistēmas problēma vai bāzes motora problēma	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Bojāti degvielas inžektori.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

Turpinājums nākamajā lappusē

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Izregulējies degvielas augstspiediena sūknis.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Slikta dzinēja darbība tukšgaitā	Slikta degvielas kvalitāte	Izteciniet degvielu un nomainiet to ar pareizas markas kvalitatīvu degvielu.
	Gaisa noplūde gaisa ieplūdes sistēmas iesūces daļā.	Pārbaudiet šļūteņu un cauruļvadu savienojumu nostiprinājumu, ja vajadzīgs, salabojiet.
	Elektroniskās vadības sistēmas problēma vai bāzes motora problēma	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Paaugstināts degvielas patēriņš	Slikta degvielas kvalitāte	Izteciniet degvielu un nomainiet to ar pareizas markas kvalitatīvu degvielu.
	Motors pārāk noslogots	Samaziniet motora slodzi.
	Gaisa tīrītājs aizsprostojies vai netīrs	Ja nepieciešams, nomainiet gaisa tīrīšanas elementu.
	Kompresija pārāk zema	Nosakiet zemas kompresijas cēloņus un, ja nepieciešams, salabojiet.
	Noplūdes degvielas padeves sistēmā	Nosakiet sūces avotu un salabojiet, ja nepieciešams.
	Nepiemērota veida degviela.	Izmantojiet pareiza veida degvielu.
	Slikta degvielas kvalitāte	Izteciniet degvielu un nomainiet to ar pareizas markas kvalitatīvu degvielu.
	Nepareizas vārstu atstarpes.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Bojāti degvielas inžektori.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Izregulējies degvielas augstspiediena sūknis.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nepareiza turbokompresora darbība.	Pārbaudiet turbokompresoru. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Zema motora temperatūra.	Pārbaudiet termostatus.
Degviela eļļā	Saplaisājusi cilindra galva	Atrodiet plaisu; nepieciešamības gadījumā remontējiet/mainiet sastāvdaļas. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

Turpinājums nākamajā lappusē

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Saplaisājis vai nodilis elektroniskā inžektora blīvgredzens	Noņemiet iespējami bojāto elektronisko inžektoru un nomainiet blīvgredzenu, ja tas ir nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Zems degvielas spiediens	Aizsērējis degvielas filtrs	Nomainiet degvielas filtru.
	Ierobežota degvielas sistēma	Atrodiet ierobežojumu; remontējiet, ja nepieciešams.
	Bojāts degvielas padeves sūknis	Noņemiet degvielas padeves sūkni; remontējiet/mainiet sūkni, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Degvielas aerācija	Vaļīga elektroniskā inžektora piespiedējskava	Ar pareizu spēku pievelciet piespiedējskavu. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Saplaisājis vai nodilis elektroniskā inžektora blīvgredzens	Noņemiet iespējami bojāto elektronisko inžektoru un nomainiet blīvgredzenu, ja tas ir nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Zems eļļas spiediens	Zems kloķvārpstas korpusa eļļas līmenis	Uzpildiet kloķvārpstas korpusā pareizu eļļas līmeni.
	Pārāk augsts kloķvārpstas korpusa eļļas līmenis	Uzpildiet kloķvārpstas korpusā pareizu eļļas līmeni.
	Bojāts spiediena sensors	Nomainiet sensoru. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Aizsērējis eļļas dzesētājs vai filtrs	Noņemiet un pārbaudiet eļļas dzesētāju. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Pārāk augsta eļļas temperatūra	Noņemiet un pārbaudiet eļļas dzesētāju. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Bojāts eļļas sūknis	Noņemiet un pārbaudiet eļļas sūkni. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nepareiza eļļa	Nolejiet kloķvārpstas korpusa eļļu un uzpildiet pareizu eļļu.
	Eļļas spiediena regulēšanas vārsta kļūme	Noņemiet un pārbaudiet eļļas spiediena regulēšanas vārstu. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

Turpinājums nākamajā lappusē

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Bojāta virzuļa smidzinātājsprausla	Mainiet virzuļa smidzinātājsprauslu. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Aizsērējis eļļas sūkņa siets vai bojāta adaptera caurule	Noņemiet eļļas pannu un iztīriet sietu/mainiet adaptera cauruli.
	Pārmērīga galvenā vai savienojošā klaņa gultņa atstarpe	Nosakiet gultņa atstarpi. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Augsts eļļas spiediens	Nepareiza eļļas klasifikācija	Nolejiet kloķvārpstas korpusa eļļu un uzpildiet pareizu eļļu.
	Bojāts spiediena sensors	Nomainiet sensoru. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Vaļīga eļļas spiediena regulēšanas vārsta iemava (kustas)	Noņemiet un pārbaudiet eļļas spiediena regulēšanas vārstu. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nepareiza regulēšanas vārsta darbība	Noņemiet un pārbaudiet eļļas spiediena regulēšanas vārstu. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Aizsērējusi virzuļa smidz-inātājsprausla	Mainiet virzuļa smidzinātājsprauslu. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Iestrēdzis vai bojāts filtra pārplūdes vārsts	Noņemiet un pārbaudiet filtra pārplūdes vārstu. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Iestrēdzis vai bojāts eļļas dzesētāja pārplūdes vārsts	Noņemiet un pārbaudiet eļļas dzesētāja pārplūdes vārstu. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Pārmērīgs degvielas patēriņš	Pārāk zema kloķa apvalka eļļas viskozitāte	Nolejiet kloķa apvalka eļļu un uzpildiet pareizas viskozitātes eļļu.
	Pārāk augsts kloķvārpstas korpusa eļļas līmenis	Nolejiet eļļu, līdz sasniegts pareizais līmenis.
	Ārēja eļļas noplūde(-s)	Atrodiet eļļas noplūdes avotu un salabojiet, ja nepieciešams.
	Nepareizi ievietots eļļas vadības gredzens	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nodiluši vai bojāti eļļas vadības gredzeni	Mainiet virzuļu gredzenus. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

Turpinājums nākamajā lappusē

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Ierobīti cilindru ieliktņi vai virzuļi	Noņemiet un pārbaudiet cilindrus un ieliktņus; nepieciešamības gadījumā mainiet. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nodilušas vārstu vadīklas vai kāti	Pārbaudiet un izmēriet vārstu kātus un vadīklas; nepieciešamības gadījumā remontējiet. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Pārmērīgs eļļas spiediens	Skatiet nodaļu “Augsts eļļas spiediens” iepriekš šajā sadaļā.
	Pārmērīgi nodilušas virzuļa gredzena rievas	Noņemiet un pārbaudiet virzuļus. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Virzuļu gredzeni iesprūduši gredzena rievās	Noņemiet un pārbaudiet virzuļus. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nepietiekams virzuļa gredzena spriegojums	Noņemiet un pārbaudiet virzuļus. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Virzuļa gredzena atstarpes nav pakāpeniskas	Noņemiet un pārbaudiet virzuļus. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Bojāta priekšējās un/vai aizmugurējās kloķvārpstas eļļas blīve	Mainiet eļļas blīves. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Pārāk skaļi dzinēja trokšņi[1]	Nodiluši galvenie vai klaņa gultņi	Nosakiet gultņa atstarpi. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Pārmērīga kloķvārpstas gala spēle	Pārbaudiet kloķvārpstas gala spēli. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Vaļīgs galvenā gultņa noslēgs	Pārbaudiet gultņu atstarpi, nomainiet gultņus un gultņu noslēgu skrūves, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nodiluši klaņa gultņi un virzuļa pirksti	Pārbaudiet virzuļa pirkstus un klaņa gultņus. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Ierobīti virzuļi	Pārbaudiet virzuļus. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nodilis zobrats vai pārmērīgs atsitiens	Pārbaudiet zobrata atsitienu. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

Turpinājums nākamajā lappusē

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Pārmērīga vārstu atstarpe	Pārbaudiet un noregulējiet vārstu atstarpes. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nodiluši sadales vārpstas izciļņi	Mainiet sadales vārpstu. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nodilusi kulises sviras ass (-is)	Mainiet kulises sviras asis. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nepietiekama motora eļļošana	Skatiet sadaļu “Eļļošanas sistēmas problēmu novēršana” turpmāk šajā nodaļā.
	Turbokompresora troksnis	Skatiet sadaļu “Gaisa ieplūdes problēmu novēršana” turpmāk šajā nodaļā.
Turbokompresors “Whistles”	Gaisa noplūde ieplūdes kolektorā.	Pārbaudiet ieplūdes kolektora blīvi un cauruļvadu; nepieciešamības gadījumā remontējiet. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Vibrācija vai troksnis turbokompresorā[1]	Nav ieeļļoti gultņi (nepietiekams eļļas spiediens)	Atrodiet nepietiekamās eļļošanas iemeslu; nepieciešamības gadījumā remontējiet. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Gaisa noplūde dzinēja ieplūdes vai izplūdes kolektorā	Pārbaudiet ieplūdes un izplūdes kolektora blīves un cauruļvadus; nepieciešamības gadījumā remontējiet. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nepareiza atstarpe starp turbīnas rotoru un korpusu	Pārbaudiet turbokompresoru; remontējiet/maniet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Salauztas lāpstiņas (vai citas rotora kļūmes)	Pārbaudiet turbokompresoru; remontējiet/maniet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Eļļa uz turbokompresora spārnu ratā vai kompresora korpusā (eļļa tiek izspiesta/izsūkta caur centrālo korpusu)	Pārmērīgs spiediens kloķa apvalkā.	Noskaidrojiet kloķa apvalka pārmērīgā spiediena iemeslu; remontējiet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Gaisa ieplūdes ierobežojums	Atrodiet gaisa ierobežojuma iemeslu; remontējiet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

Turpinājums nākamajā lappusē

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Noliešanas caurules ierobežojums	Atrodiet noliešanas caurules ierobežojuma iemeslu; remontējiet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Eļļa ieplūdes kolektorā vai eļļa pil no turbokompresora korpusa	Pārmērīgs spiediens kloķa apvalkā	Noskaidrojiet kloķa apvalka pārmērīgā spiediena iemeslu; remontējiet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Gaisa ieplūdes ierobežojums	Atrodiet gaisa ierobežojuma iemeslu; remontējiet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Noliešanas caurules ierobežojums	Atrodiet noliešanas caurules ierobežojuma iemeslu; remontējiet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Bojāti vai nodiluši korpusa gultņi	Pārbaudiet turbokompresoru; remontējiet/maniet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nav rotējošo daļu līdzsvara	Pārbaudiet turbokompresoru; remontējiet/maniet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Turbīnas, kompresora spārnu rata vai lāpstiņu bojājums	Pārbaudiet turbokompresoru; remontējiet/maniet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Netīrumi vai kvēpi uz rata vai lāpstiņām	Pārbaudiet noplūdes gaisa ieplūdē (aiz gaisa filtra). Pārbaudiet turbokompresoru; remontējiet/maniet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Gultņu nodilums	Pārbaudiet turbokompresoru; remontējiet/maniet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Eļļas nepietiekamība vai nepietiekama eļļošana	Atrodiet nepietiekamās eļļošanas iemeslu; nepieciešamības gadījumā remontējiet. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nodilušas vārpstas blīves	Pārbaudiet turbokompresoru; remontējiet/maniet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

Turpinājums nākamajā lappusē

Pazīme	Problēma	Risinājums
Apgrūtināta turbokompresora turbīnas rata darbība	Kvēpi aiz turbīnas rata, kas radušies eļļas sadegšanas rezultātā vai sadegšanas nogulumi	Pārbaudiet turbokompresoru; remontējiet/maniet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Netīrumu uzkrāšanās aiz kompresora rata, ko izraisa ieplūdes gaisa noplūdes	Pārbaudiet turbokompresoru; remontējiet/maniet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Gultņu iestrēgšana vai netīri, nodiluši gultņi	Pārbaudiet turbokompresoru; remontējiet/maniet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Motors pārkarst	Motors pārslogots.	Samaziniet motora slodzi.
	Par maz dzesējošā šķidruma.	Uzpildiet dzesēšanas sistēmu līdz pareizam līmenim, pārbaudiet radiatoru un šļūtenes – vai nav vaļīgu savienojumu vai noplūžu.
	Bojāts pārplūdes tvertnes vāciņš	Mainiet pārplūdes tvertnes vāciņu, ja nepieciešams.
	Vaļīga vai bojāta ventilatora siksna	Mainiet ventilatora siksnu, ja nepieciešams. Pārbaudiet siksnas spriegotāju.
	Dzinējā zems eļļas līmenis.	Pārbaudiet eļļas līmeni. Ja nepieciešams, papildiniet eļļu.
	Jāizskalo dzesēšanas sistēma.	Izskalojiet dzesēšanas sistēmu.
	Bojāts termostats(-i)	Noņemiet un pārbaudiet termostatus, kad nepieciešams.
	Bojāts motora temperatūras indikators vai devējs.	Pārbaudiet dzesēšanas šķidruma temperatūru, izmantojot termometru, un mainiet, ja nepieciešams.
	Neatbilstoša degvielas kategorija.	Izmantojiet pareizas kategorijas degvielu.
	Netīras radiatora plāksnītes	Notīriet radiatoru, ja vajadzīgs.
	Pārāk zems kloķvārpstas eļļas līmenis	Uzpildiet kloķvārpstas korpusā pareizu eļļas līmeni.
	Bojāta cilindra galvas blīve	Mainiet cilindra galvas blīvi. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

Turpinājums nākamajā lappusē

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Bojāts dzesēšanas šķidruma sūknis	Mainiet dzesēšanas šķidruma sūkni. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Dzesēšanas šķidrums kloķa apvalkā	Bojāta cilindra galvas blīve	Mainiet cilindra galvas blīvi. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Saplaisājusi cilindra galva vai bloks	Atrodiet plaisu; nepieciešamības gadījumā remontējiet/mainiet sastāvdaļas.
	Noplūde cilindra ieliktņa blīvē	Noņemiet un pārbaudiet cilindru ieliktņus. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Noplūde eļļas dzesētājā	Veiciet eļļas dzesētāja spiedienpārbaudi; remontējiet/mainiet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Bojāti eļļas dzesētāja blīvgredzeni	Noņemiet un pārbaudiet eļļas dzesētāja blīvgredzenus; mainiet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Bojāta dzesēšanas šķidruma sūkņa blīve; aizsērējusi drenāžas atvere; dzesēšanas šķidruma noplūde caur gultni	Mainiet dzesēšanas šķidruma sūkņa blīves. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Dzesēšanas šķidruma temperatūra zemāka par normālo	Bojāts termostats(-i)	Pārbaudiet termostatus; nepieciešamības gadījumā mainiet tos.

[1]*PIEZĪME: Mainīgas ģeometrijas turbokompresors pēc motora iedarbināšanas atkārto darbības ciklu, motorā radot īslaicīgu griešanās skaņu. Tas ir normāli. Nesajauciet gaudojošo skaņu, kas dzirdama apstāšanas laikā un liecina par gultņa bojājumu.*

OUO6075,0000C98 -25-20JUN11-10/10

Elektriska

Pazīme	Problēma	Risinājums
Nepietiekama sistēmas uzlāde	Pievienotie papildpiederumu rada pārmērīgu elektrisko slodzi.	Noņemiet papildpiederumus vai uzstādiet augstākas izvades maiņstrāvas ģeneratoru.
	Pārmērīga motora tukšgaita.	Lielas elektriskās slodzes laikā palieliniet motora apgriezienu skaitu.
	Slikti elektriskie savienojumi ar akumulatoru, slokšņzemētāju, starteri vai maiņstrāvas ģeneratoru.	Pārbaudiet un tīriet, ja nepieciešams.
	Bojāts akumulators.	Pārbaudiet akumulatorus.
	Bojāts maiņstrāvas ģenerators.	Pārbaudiet uzlādes sistēmu.
Akumulators izmanto pārāk daudz ūdens	Plaisas akumulatora korpusā.	Pārbaudiet mitrumu un mainiet, ja nepieciešams.
	Pārāk liels akumulatora uzlādes ātrums.	Pārbaudiet uzlādes sistēmu.
Akumulators netiks uzlādēts	Savienojumi vaļīgi vai oksidējušies.	Notīriet un pievelciet savienojumus.
	Sulfatējušās vai nodilušas akumulatora plates.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Izstiepta siksna vai bojāts siksnas spriegotājs.	Regulējiet siksnas spriegojumu vai mainiet siksnas.
Nevar iedarbināt starteri	Ieslēgtas motora transmisijas.	Atslēdziet motora transmisijas.
	Savienojumi vaļīgi vai oksidējušies.	Notīriet un pievelciet vaļīgos savienojums.
	Zems akumulatora izvades spriegums vai izlādējies akumulators.	Uzlādējiet vai mainiet akumulatorus.
	Bojāts palaides kontūra relejs.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Izdedzis drošinātājs.	Nomainiet drošinātāju.
		Notīriet akumulatora izvadus un pievienojumus.
	Bojāts galvenais slēdzis vai starta drošības slēdzis	Salabojiet slēdzi, ja vajadzīgs.
	Bojāts startera solenoīds	Nomainiet solenoīdu.
	Bojāts starteris	Nomainiet starteri.
Starteris griežas lēnām	Vājš akumulators.	Uzlādējiet akumulatorus.
	Kloķa apvalka eļļa pārāk bieza.	Lietojiet eļļu ar atbilstošu viskozitāti.

Turpinājums nākamajā lappusē

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Savienojumi vaļīgi vai oksidējušies.	Notīriet un pievelciet vaļīgos savienojums.
Nedarbojas visa elektrosistēma	Bojāti kabeļu pievienojumi pie akumulatora.	Notīriet un pievelciet savienojumus.
	Sulfatējušās vai nodilušas akumulatora plates.	Akumulators jānomaina.
	Izdedzis drošinātājs.	Nomainiet drošinātāju.

OUO6075,0000C99 -25-20JUN11-2/2

Sildītājs

Pazīme	Problēma	Risinājums
Sildītājs nepūš siltu gaisu.	Netīrs recirkulācijas filtrs.	Iztīriet filtru.
	Nav termostata ūdens izejas kolektorā.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Bojāts termostats ūdens izejas kolektorā.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Sildītāja temperatūras kontrole bojāta.	Nomainiet vadības mezglu.
	Pārlocīta sildītāja šļūtene. Bojāts sildītāja vārsts.	Iztaisnojiet vai nomainiet. Nomainiet vārstu.

OUO6075,0000B24 -25-14MAR07-1/1

Gaisa kondicionētājs

Pazīme	Problēma	Risinājums
Nepietiekama dzesēšana vai tās nav	Temperatūras vadība ir izslēgtā pozīcijā.	Ieslēdziet gaisa kondicionētāju pozīcijā ON (ieslēgts).
	Kompresora siksna nokritusi vai pārtrūkusi.	Nomainiet siksnu.
	Kompresors nedarbojas (ja gan lielā, gan mazā šļūtene kreisās puses piekļuves panelī ir ar vienādu temperatūru).	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Temperatūras vadība nereaģē (temperatūras lūka salūzusi, ienāk silts gaiss).	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Brīdinājums par zemu spiedienu (sistēmā trūkst dzesēšanas šķidruma).	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Brīdinājums par augstu spiedienu (sistēma ir pārpildīta).	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Kompresora sajūgs cikliski bieži nostrādā vai kompresors neieslēdzas līdz pat 15 minūtēm.	Iztvaikotājs apledo.	Pareizi noregulējiet vadības ierīces. Papildu informāciju skatiet sadaļās "Kombaina pārskata lietotņu palīdzība" un "Operatora darbstacijas palīdzība". Atveriet ventilācijas režģi. Iztīriet filtrus. Iestatiet vadību siltākā iestatījumā.
Nepatīkama smaka kabīnē.	Nosprostota izlaišanas caurule. Aizsērējuši filtri. Netīra kabīne.	Izpūtiet kondensāta cauruli un iztīriet paliktni zem iztvaikotāja. Iztīriet filtrus. Izsūciet kabīni ar putekļusūcēju.
		Pārliecinieties, ka mitruma vārsts kondensāta drenāžas caurulē ir uzstādīts.

OUO6075,0004572 -25-19JAN17-1/1

Mitruma sensors (ja ir aprīkots)

Pazīme	Problēma	Risinājums
Mitrums ir pārāk liels.	Zaļo augu plūksnas vai nezāļu sēklu atliekas sakrājas uz mitruma sensora plates.	Notīriet mitruma sensora plati
Mitrums pastāvīgi ir par lielu vai par mazu.	Jāveic mitruma korekcijas regulēšana.	Mainiet mitruma korekciju.
Mitrums nemainās vai pastāvīgi ir zems.	Nosprostots sensors.	Pārbaudiet elevatora uzstādīšanas elementu un notīriet, ja nepieciešams.
Mitruma nolasījumi ir neprecīzi.	Izvēlēta nepareiza augu kultūra.	Izvēlēties pareizo augu kultūru.
	Mitruma sensors ir izregulējies.	Mainiet mitruma korekciju.
Mitrums vienmēr nulle.	Ierakstīšanas problēmas.	Pārbaudiet, vai ražas novākšanas laikā ierakstīšanas statuss IESLĒDZAS.

OUO6075,0000A75 -25-03NOV10-1/1

Masas plūsmas sensors (ja ir aprīkots)

Pazīme	Problēma	Risinājums
Raža pastāvīgi ir liela vai maza.	Sistēma ir ārpus kalibrēšanas.	Maniet ražas kalibrēšanu.
	Nepareizs hedera platums.	Maniet hedera platumu.
	Izvēlēta nepareiza augu kultūra.	Izvēlēties pareizo augu kultūru.
	Uz trieciena plātnes ir netīrumi, dubļi un gruži.	Notīriet trieciena plātni.
Raža ir nulle.	Nav braukšanas ātruma.	Sazinieties ar savu “John Deere” izplatītāju.
	Tīro graudu elevatora ātrums ir pārāk mazs.	Sazinieties ar savu “John Deere” izplatītāju.
	Ierakstīšanas problēmas.	Pārbaudiet, vai ražas novākšanas laikā ierakstīšanas statuss IESLĒDZAS.

OUO6075,0000A76 -25-03NOV10-1/1

Mašīnas sagatavošana uzglabāšanai

Atlokiet kondensatoru un eļļas dzesētāju un iztīriet radiatoru ar gaisu, ūdeni vai vakuuma tīrītāju.

Pēc radiatora tīrīšanas iztīriet kondensatoru un eļļas dzesētāju. Iztīriet padeves gaisa dzesētāju.

Ik pēc 60–90 dienām iedarbiniet dzinēju un ieslēdziet gaisa kondicionētāju. Darbiniet dzinēju ar maziem apgriezieniem dažas minūtes, lai eļļotu kompresora blīvējumu. Lai gaisa kondicionētājs darbotos pareizi, ārējai temperatūrai jābūt augstākai par 5 °C (40 °F).

Dzinēja ārpuse rūpīgi jānomazgā ar maigu mazgāšanas šķidrumu.

UZMANĪBU: Nelietojiet benzīnu.

Iztīriet gaisa tīrītāja iekšpusi un uzstādiet jaunus elementus.

Kad dzinējs ir silts, izlaidiet eļļu no kloķa apvalka. Nomainiet filtru un iepildiet pareizo eļļu. Papildus iepildiet karterī 0,66 l (22 unces) korozijas inhibitoru. Iedarbiniet dzinēju, lai šķidrums cirkulētu.

Noteciniet dzesēšanas sistēmu, izskalojiet to un piepildiet ar pretsasalšanas šķidruma un ūdens maisījumu attiecībā 50/50.

SVARĪGI: Nav ieteicama transportlīdzekļa ilgtermiņa uzglabāšana (ilgāk par 12 mēnešiem). Ja nepieciešama ilgtermiņa uzglabāšana, ieteicams periodiski pārbaudīt izplūdes gāzu katalizācijas karbamīdu (DEF), lai pārliecinātos, ka karbamīda koncentrācija nav kļuvusi zemāka par norādīto.

"Final Tier 4"/IV posms Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda derīguma termiņš ir ierobežots; atbilstīgi glabāšanas apstākļiem transportlīdzekļa tvertnē to var glabāt ne ilgāk par 12 mēnešiem. Papildinformāciju skatiet nodaļas "Degviela un smērvielas" sadaļā "Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda lietošana un uzglabāšana", un "Dzinēja apkope" sadaļās "Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda uzpilde" un "Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda tvertnes iztukšošana".

SVARĪGI: Final Tier 4/IV posms Neatvienojiet akumulatoru vismaz 90 sekundes pēc mašīnas izslēgšanas. Šajā laikā, uzreiz pēc mašīnas izslēgšanas, selektīvās katalītiskās reducēšanas (SCR) sistēma uzreiz pēc dzinēja apturēšanas automātiski iztukšo izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda (DEF) šļūtenes. Ja šļūteņu iztukšošanai nav atvēlēts pietiekams laiks, šķidruma atlikumi var kristalizēties un šļūtenes var aizsērēt. Aukstā laikā šķidrums var sasalt un, iespējams, pārplēst šļūtenes.

PIEZĪME: Pagrieziet akumulatora atvienošanas slēdzi pozīcijā "OFF" (IZSLĒGTS), ja mašīnu neizmantosiet vairāk kā 25 dienas. Ja glabāšanas periods pārsniedz 90 dienas, noņemiet akumulatora negatīvo vadu, lai samazinātu akumulatoru slodzi.

Pilnībā uzlādējiet akumulatorus. Īpatnējam svaram jābūt atbilstošam 1,260 voltiem. Noņemiet negatīvo vadu no akumulatora, lai samazinātu slodzi uz akumulatoriem.

Noteciniet ūdens separatoru.

Iztīriet mašīnu no iekšpuses un ārpuses. Atveriet elevatora durvis un noteces vākus.

Vairākas reizes paceliet un nolaidiet kuļkurvi, lai atbrīvotu to no materiāla uzkrājumiem kuļkurvja zonā.

SVARĪGI: Vēršot augstspiediena ūdens strūklu uz elektroniskiem/elektriskiem elementiem vai savienotājiem, gultņiem, hidraulikas sistēmas blīvējumiem, degvielas izsmidzināšanas sūkņiem vai citām jutīgām daļām un elementiem, var izraisīt to darbības traucējumus. Samaziniet spiedienu un izsmidziniet 45 līdz 90 grādu leņķī.

Piekrāsojiet vietas, kur tas nepieciešams.

PIEZĪME: Nav nepieciešams ievaskot mašīnu. Tomēr, ja vēlaties, lietojiet labas kvalitātes bezkrāsainu vasku, kas nesatur abrazīvas vielas. Šāda tipa vasks parasti nesatur tīrošas vielas.

Ieeļļojiet mašīnu un ieeļļojiet regulēšanas skrūvju vītnes.

Veiciet visu 400 stundu (gada) apkopi.

Piepildiet degvielas tvertni, lai novērstu kondensāta rašanos.

SVARĪGI: Ja degvielu ilgi glabā mašīnas degvielas tvertnē vai fermas glabāšanas tvertnē vai arī tiek apmaisīts neliels daudzums degvielas, pievienojiet degvielas piedevu, lai stabilizētu degvielu un neļautu ūdenim kondensēties. Par ieteikumiem sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.

Ilgstoši glabājot mašīnu, labākā prakse ir iztecināt biodīzeļdegvielu un uzpildīt mašīnu ar parasto dīzeļdegvielu. Pretējā gadījumā izmantojiet biodīzeļdegvielas stabilizētāja (antioksidanta) piedevas vai pilnībā izstrādātas biodīzeļdegvielas piedevas. Par ieteikumiem sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.

Ja mašīna ir jāglabā ilgu laiku, noņemiet un iztīriet akumulatorus. Glabājiet tos uzlādētus sausā, vēsā vietā.

Pirms mašīnas novietošanas glabāšanai no gaisa kompresora rezervuāra (ja tas ir aprīkojumā) ir JĀNOTECINA ūdens.

SS43267,0000689 -25-17JUL15-1/1

Mašīnas uzglabāšanas izbeigšana

Pievienojiet un/vai uzlādējiet akumulatorus.

Pilnībā uzlādējiet akumulatorus. Īpatnējam svaram jābūt 1,260. Noņemiet negatīvo vadu no akumulatora, lai samazinātu slodzi uz akumulatoriem.

Pārbaudiet eļļas un dzesēšanas šķidruma līmeni. Pārbaudiet, vai nav sūces, un papildiniet eļļu un dzesēšanas šķidrumu, ja nepieciešams.

“Final Tier 4”/IV posms Ja izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda tvertne netiek iztukšota, skatiet papildinformāciju nodaļas “Degvielas un smērvielas” sadaļā “Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda testēšana”. Ja koncentrācija neatbilst specifikācijai, iztukšojiet tvertni un uzpildiet ar jaunu izplūdes gāzu katalizācijas karbamīdu. Ja izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda tvertne ir bijusi iztukšota, uzpildiet to. Papildinformāciju skatiet nodaļas “Dzinēja apkope” sadaļā “Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda uzpilde”.

Aizveriet elevatora durvis un noteces atveri.

Pārbaudiet piedziņas siksnu nospriegojumu. Noregulējiet atsperes spriegotājus, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

Pārbaudiet gaisa spiedienu riepās un pārskatiet mašīnas operatora rokasgrāmatu.

Pārbaudiet ugunsdzēšamos aparātus (priekšpusē un aizmugurē), ievērojot apkopes norādījumus aparātu uzlīmēs. Uzpildiet vai nomainiet, ja nepieciešams.

OUO6075,0001302 -25-05AUG13-1/1

Apgriezienu skaits dažādām darbībām (“S760” un “S770”)

Doti vidējie apgriezieni, un tie dažādām mašīnām var atšķirties.

PIEZĪME: Darba apgriezienu specifikācijas un dizains var tikt izmainīti bez brīdinājuma.

Dzinēja apgriezienu skaits	Dzinējs (9,0 l “Tier 2”/II posms)	Dzinējs (9,0 l “Final Tier 4”/IV posms)
Mazi tukšgaitas apgriezieni (kuļaparāts izslēgts)	1200 apgr./min	1200 apgr./min
Vidēji apgriezieni (kuļmašīna izslēgta)	1690 apgr./min	1690 apgr./min
Lieli tukšgaitas apgriezieni (kuļmašīna izslēgta)	2340 apgr./min	2340 apgr./min
Nominālais ātrums (kuļaparāts ieslēgts)	2200 apgr./min	2200 apgr./min

Kuļmašīnas piedziņas vārpstas apgriezieni	1453 apgr./min

Galvenās pretvārpstas apgriezieni	1453 apgr./min

Kuļmašīnas apgriezieni	
Augstais diapazons	400–1000 apgr./min
Zemais diapazons	210–530 apgr./min

Slīpā transportiera kameras apakšējās vārpstas apgriezieni	
Apgriezienu fiksētājs (ja ir aprīkots)	490 apgr./min
Lielas slodzes apgriezienu variators (ja ir uzstādīts)	490–750 apgr./min
Augsta griezes momenta apgriezienu variators (ja ir aprīkots)	490–750 apgr./min
Daudzpakāpju apgriezieni (ja ir pieejami)	Pirmais pārnesums: 480 apgr./min Otrais pārnesums: 535 apgr./min Trešais pārnesums: 590 apgr./min Ceturtais pārnesums: 665 apgr./min Piektais pārnesums: 735 apgr./min

Padeves paātrinātāja apgriezieni	
Padeves paātrinātājs (standarta ātrums)	430/780 apgr./min
Padeves paātrinātājs (lēno apgriezienu papildu iespēja)	310/770 apgr./min
Padeves paātrinātājs (liela ātruma, lielas jaudas)	520/970 apgr./min

Atdalīšanas kuļstieņa apgriezieni	S760	S770
	998 apgr./min	995 apgr./min

Pusass apgriezieni	
Priekšējā labās puses pusass	518 apgr./min
Aizmugurējā labās puses pusass	518 apgr./min

Tīrīšanas ventilatora apgriezieni	
Standarta apgriezieni	620–1350 apgr./min
Īpaši lēni apgriezieni	250–500 apgr./min

Elevatora apgriezieni	S760	S770
Tīro graudu elevators	417 apgr./min	415 apgr./min
Tīro graudu iekraušanas gliemežtransportieris	448 apgr./min	445 apgr./min
Pelavu elevators, apakšējais gliemežtransportieris	395 apgr./min	
Pelavu elevators, augšējais gliemežtransportieris	625 apgr./min	
Galda piedziņa	298 apgr./min	
Gliemežtransportieri	420 apgr./min	

Izkraušanas sistēmas apgriezieni (kuļmašīna pieslēgta)	
Izkraušanas sistēmas pretvārpsta	1000 apgr./min
Izkraušanas gliemežtransportiera pārnesumkārba, pievada vārpsta	460 apgr./min, 116 l/s (3,3 bu./s) izkraušanas ātrums
Vertikālais izkraušanas gliemežtransportieris	460 apgr./min, 116 l/s (3,3 bu./s) izkraušanas ātrums

Turpinājums nākamajā lappusē

Izkraušanas sistēmas apgriezieni (kuļmašīna pieslēgta)	
Ārējais izkraušanas gliemežtransportieris	460 apgr./min, 116 l/s (3,3 bu./s) izkraušanas ātrums
Graudu tvertnes horizontālie gliemežtransportieri (priekšējie un aizmugurējie)	330 apgr./min, 116 l/s (3,3 bu./s) izkraušanas ātrums

Smalcinātāja apgriezienu skaits	**"Deluxe" atlieku apstrāde**	**"Intermediate" atlieku apstrāde**	**"Premium" atlieku apstrāde**
Smalcinātājs/atdalīšanas kulstīklas pusass	1880 apgr./min	2045 apgr./min	2045 apgr./min
Smalcinātājs (divi ātrumi)	1505/2350 apgr./min	1400/2995 apgr./min	1400/2995 apgr./min
Pārneses kulstīkla	Neattiecas	Neattiecas	995 apgr./min

OUO6075,00044A6 -25-10FEB17-2/2

Apgriezienu skaits (S780, S785 un S790)

Doti vidējie apgriezieni, un tie dažādām mašīnām var atšķirties.

PIEZĪME: Darba apgriezienu specifikācijas un dizains var tikt izmainīti bez brīdinājuma.

Dzinēja apgriezienu skaits	Dzinējs (13,5 l "Tier 2"/II posms)	Dzinējs (13,5 l "Final Tier 4"/IV posms)
Mazi tukšgaitas apgriezieni (kuļaparāts izslēgts)	1200 apgr./min	1200 apgr./min
Vidēji apgriezieni (kuļmašīna izslēgta)	1690 apgr./min	1690 apgr./min
Lieli tukšgaitas apgriezieni (kuļmašīna izslēgta)	2240 apgr./min	2240 apgr./min
Nominālais ātrums (kuļaparāts ieslēgts)	2100 apgr./min	2100 apgr./min

Kuļmašīnas piedziņas vārpstas apgriezieni	1466 apgr./min

Galvenās pretvārpstas apgriezieni	1466 apgr./min

Kuļmašīnas apgriezieni	
Augstais diapazons	400–1000 apgr./min
Zemais diapazons	210–530 apgr./min

Pelavu sistēmas apgriezieni	880 apgr./min

Slīpā transportiera kameras apakšējās vārpstas apgriezieni	
Konstantie apgriezieni	490 apgr./min
Mainīgā ātruma	Pirmais pārnesums: 480 apgr./min Otrais pārnesums: 535 apgr./min Trešais pārnesums: 590 apgr./min Ceturtais pārnesums: 665 apgr./min Piektais pārnesums: 735 apgr./min

Padeves paātrinātāja apgriezieni	
Padeves paātrinātājs (standarta ātrums)	430/780 apgr./min
Padeves paātrinātājs (lēno apgriezienu papildu iespēja)	310/770 apgr./min
Padeves paātrinātājs (liela ātruma, lielas jaudas)	520/970 apgr./min

Atdalīšanas kuļstieņa apgriezieni	995 apgr./min

Pusass apgriezieni	
Priekšējā labās puses pusass	520 apgr./min
Aizmugurējā labās puses pusass	520 apgr./min

Tīrīšanas ventilatora apgriezieni	
Standarta apgriezieni	620–1350 apgr./min
Īpaši lēni apgriezieni	250–500 apgr./min

Elevatora darbības ātrums	
Tīro graudu elevators	415 apgr./min
Tīro graudu iekraušanas gliemežtransportieris	450 apgr./min
Pelavu elevators, apakšējais gliemežtransportieris	490 apgr./min
Pelavu elevators, augšējais gliemežtransportieris	580 apgr./min
Galda piedziņa	300 apgr./min
Gliemežtransportieri	425 apgr./min

Izkraušanas sistēmas apgriezieni (kuļmašīna pieslēgta)	
Izkraušanas sistēmas pretvārpsta	1005 apgr./min
Izkraušanas gliemežtransportiera pārnesumkārba, pievada vārpsta	460 apgr./min 465 apgr./min (HillMaster™)
Vertikālais izkraušanas gliemežtransportieris	460 apgr./min 465 apgr./min (HillMaster™)

Turpinājums nākamajā lappusē

Izkraušanas sistēmas apgriezieni (kuļmašīna pieslēgta)	
Ārējais izkraušanas gliemežtransportieris	460 apgr./min 465 apgr./min (HillMaster™)
Graudu tvertnes horizontālie gliemežtransportieri (priekšējie un aizmugurējie)	450 apgr./min 335 apgr./min (HillMaster™)

Smalcinātāja apgriezienu skaits	"Deluxe" atlieku apstrāde	"Intermediate" atlieku apstrāde	"Premium" atlieku apstrāde
Smalcinātājs/atdalīšanas kulstīklas pusass	1880 apgr./min	2045 apgr./min	2045 apgr./min
Smalcinātājs (divi ātrumi)	1505/2350 apgr./min	1400/2995 apgr./min	1400/2995 apgr./min
Pārneses kulstīkla	Neattiecas	Neattiecas	995 apgr./min

"HillMaster" ir "Deere & Company" preču zīme

OUO6075,0004750 -25-24MAY17-2/2

Tehniskie dati (“S760” un “S770”)

PIEZĪME: Tehniskie dati un konstrukcija var tikt mainīti bez iepriekšēja brīdinājuma.

Dzinējs		
Izgatavotājs	John Deere	
Modelis	6090HH006 (9,0 l “Tier 2”/II posms) 6090HH028 (9,0 l Final “Tier 4”/IV posms)	
Tips	Rindā izvietotu sešu cilindru (augšēja izvietojuma vārstu (četri vārsti)) gaiss – gaiss tipa pēcdzesētāja dīzeļdzinējs ar turbokompresoru	
	“S760”	**S770**
Nominālā jauda (“Tier 2”/II posms)	239 kW (320 ZS)	278 kW (373 zs)
Nominālā jauda (“Final Tier 4”/IV posms)	249 kW (334 zs)	292 kW (392 zs)
Nominālais apgriezienu skaits	2200 apgr./min	2200 apgr./min
Papildjauda ar nominālajiem apgriezieniem	25 kW (34 zs)	25 kW (34 zs)
Maksimālā jauda (“Tier” 2/II pakāpe)	272 kW (365 zs)	317 kW (425 zs)
Maksimālā jauda (“Final Tier 4”/IV posms)	285 kW (382 zs)	335 kW (449 zs)
Apgriezienu skaits ar maksimālo jaudu (nominālais apgriezienu skaits – 200 apgr./min)	2000 apgr./min	2000 apgr./min
Darba tilpums	9,0 l (549 kubikcollas)	9,0 l (549 kubikcollas)
Cilindru aizdedzes secība	1-5-3-6-2-4	1-5-3-6-2-4
Gaisa attīrītājs	Sausā tipa ar drošības elementu	Sausā tipa ar drošības elementu

Elektrosistēma	
Akumulatora spriegums	12 volti
Masai pieslēgtā akumulatora spaile	Negatīvs
Maiņstrāvas ģenerators (“Tier 2”/II posms) Maiņstrāvas ģeneratori (“Final Tier 4”/IV posms)	200 A

Transmisija	
Apgriezienu skaits (mašīnas ar mehānisko pārslēgšanu)	Trīs pārnesumi
Apgriezienu skaits (mašīnas ar spiedpogas pārslēgšanas transmisiju)	Trīs pārnesumi
Pārnesumi (mašīnas ar “ProDrive”™)	Divi pārnesumi ar automātisku pārslēgšanu

Bremzes	
Veids (mašīnas ar mehānisko pārslēgšanu)	Hidrauliskais galds
Veids (mašīnas ar spiedpogas pārslēgšanu)	Hidrauliskais galds
Tips (mašīnas ar “ProDrive”™)	Ar vairākiem mitrajiem diskiem

Padeves paātrinātājs	**“S760” un “S770”**	**“S770” HillMaster™**
Spārnu skaits	Standarta: 10 Cietie graudi: 8 Rīsi: 5	Cietie graudi: 8

Kuļmašīnas elementi	
Kulšanas elementi (TriStream™ rotors)	Kukurūza/smalki graudi: 15
Kulšanas elementi (mainīgas plūsmas rotors)	Kukurūza/smalki graudi: 15 Rīsu opcija: 15 elementi un 12 kulšanas zari blīvu ķīpu atrašanās vietās
Zari (TriStream™ rotors)	24
Zari (mainīgas plūsmas rotors)	20

Kuļkurvis	
Kuļkurvju skaits	3
Stieņu skaits kuļkurvī	Labība: priekšējais 25, vidējais/aizmugures 25; kukurūzas 31

Kuļmašīna	
Restu skaits	4

Turpinājums nākamajā lappusē

Atdalīšanas restes	
Restu skaits	3

Atdalīšanas kuļstienis	"S760" un "S770"	"S770" HillMaster™
Spārnu skaits	Standarta: 5 Cietie graudi: 8	Cietie graudi: 8

Graudu bunkurs	
Tilpums	10 572 l (300 bu) paplašinājumi 10 572 l (300 bu) pārsegi
Vidējais izkraušanas ātrums 116 l/s (3,3 bu./s); izkraušanas ātrums	6977 l/min (198 bu/min)
Maksimālais izkraušanas ātrums 116 l/s (3,3 bu./s); izkraušanas ātrums	7612 l/min (216 bu/min)

Pagrieziena rādiuss	
Aizmugures riteņu šķērsbāzes platums	3,35 m (10 pēdas 10 collas)
Pagrieziena rādiuss (bezpiedziņas asis)	8,02 m (26 pēdas 3 collas)
Pagrieziena rādiuss (piedziņas asis)	7,73 m (25 pēdas 4 collas)

Ietilpība	S760	S770
Degvielas tvertne	760 l (200 galoni) - papildaprīkojums 950 l (250 galoni) - standarts	
Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda (DEF) tvertne ("Final Tier 4"/IV posms)	29 l (7,6 galoni) – papildaprīkojums 52,2 l (13,8 galoni) – standarts	
Dzesēšanas sistēma ar sildītāju ("Tier 2"/II posms)	53 l (56 kvartas)	
Dzesēšanas sistēma ar sildītāju ("Final Tier 4"/IV posms)	53 l (56 qt)	
Dzinēja kloķa apvalks ar filtru ("Tier 2"/II posms)	27,5 l (29 kvartas) [a]	
Dzinēja kloķa apvalks ar filtru ("Final Tier 4"/IV posms)	27,5 l (29 kvartas) [a]	
Transmisija (mašīnas ar mehānisko pārslēgšanu un mašīnas ar spiedpogas pārslēgšanas transmisiju)	9,6 l (10 kvartas)	
Gala reduktori	8 l (8,5 qt)	8 l (8,5 qt) 7 l (7,4 kvartas) HillMaster™
Lielas slodzes padevēja kameras reversora transmisija bez dzesētāja	2,3 l (4,75 pintes)	
Lielas slodzes padevēja kameras reversora transmisija ar dzesētāju	3,5 l (7,4 pintes)	Neattiecas
Īpaši lielas slodzes padevēja kameras reversora transmisija ar dzesētāju	4,9 l (10,4 pintes)	
Daudzpakāpju apgriezienu padevēja kameras reversora transmisija ar dzesētāju	Neattiecas	5,2 l (11 pintes)
"Premium" pārneses kuļstieņa transmisijas korpuss (ja ir aprīkojumā)	Neattiecas	0,2 l (6,75 unces)
Primārās starpvārpstas piedziņas reduktors	1,9 l (2,04 kvartas)	
Iekraušanas gliemežtransportiera pārnesumkārba	3,8 l (4 kvartas)	
Divu ātrumu kuļaparāta piedziņas reduktors	4,7 l (5 kvartas)	
Dzinēja pārnesumkārba ar pārnesi (mašīnas ar mehānisko pārslēgšanu un mašīnas ar pogas pārslēgšanas transmisiju)	21,3 l (22,5 kvartas)	
Dzinēja pārbesumkārba ar pārnesi (ProDrive™ mašīnas)	51 l (54 kvartas)	
Hidrauliskais/hidrostatiskais rezervuārs	31 l (33 qt)	

[a] Ir ļoti svarīgi nodrošināt pareizu dzinēja eļļas līmeni. Apkopes laikā vienmēr pārliecinieties, ka eļļas līmenis sasniedz pareizu līmeņa atzīmi uz mērstieņa.

Gaisa kompresors (ja iekļauts aprīkojumā)	
Tvertnes tilpums	60 l (16 gal)
Maksimālais tvertnes spiediens	827 kPa (8,27 bāri) (120 psi)

Turpinājums nākamajā lappusē

Gaisa kompresors (ja iekļauts aprīkojumā)		
Gaisa kompresora plūsma	Tukšgaita ar mazu apgriezienu skaitu	250 l/min (8.8 ft³/min)
	Tukšgaita ar lielu apgriezienu skaitu	450 l/min (15.8 ft³/min)

OUO6075,00046E5 -25-28MAR17-3/3

Tehniskie dati (S780, S785 un S790)

PIEZĪME: Tehniskie dati un konstrukcija var tikt mainīti bez iepriekšēja brīdinājuma.

Dzinējs		
Izgatavotājs	John Deere	
Modelis	6135HH004 (13,5 l “Tier 2”/II posms) 6135HH008 (13,5 l Final “Tier 4”/IV posms)	
Tips	Rindā izvietotu sešu cilindru (augšēja izvietojuma vārstu) gaiss - gaiss tipa pēcdzesētāja dīzeļdzinējs ar turbokompresoru	
	S780	**S785**
Nominālā jauda (“Tier 2”/II posms)	353 kW (473 ZS)	373 kW (500 zs)
Nominālā jauda (“Final Tier 4”/IV posms)	353 kW (473 zs)	373 kW (500 zs)
Nominālais apgriezienu skaits	2100 apgr./min	2100 apgr./min
Papildjauda ar nominālajiem apgriezieniem	37 kW (50 zs)	37 kW (50 zs)
Maksimālā jauda (“Tier” 2/II pakāpe)	402 kW (540 zs)	425 kW (570 zs)
Maksimālā jauda (“Final Tier 4”/IV posms)	402 kW (540 zs)	425 kW (570 zs)
Apgriezienu skaits ar maksimālo jaudu (nominālais apgriezienu skaits – 200 apgr./min)	1900 apgr./min	1900 apgr./min
Darba tilpums	13,5 l (824 kubikcollas)	13,5 l (824 kubikcollas)
Cilindru aizdedzes secība	1-5-3-6-2-4	1-5-3-6-2-4
Gaisa attīrītājs	Sausā tipa ar drošības elementu	Sausā tipa ar drošības elementu
	S790	
Nominālā jauda (“Tier 2”/II posms)	405 kW (543 zs)	
Nominālā jauda (“Final Tier 4”/IV posms)	405 kW (543 zs)	
Nominālais apgriezienu skaits	2100 apgr./min	
Papildjauda ar nominālajiem apgriezieniem (“Tier” 2/II pakāpe)	23 kW (31 zs)	
Papildjauda ar nominālajiem apgriezieniem (“Final Tier 4”/IV pakāpe)	37 kW (50 zs)	
Maksimālā jauda (“Tier” 2/II pakāpe)	458 kW (614 zs)	
Maksimālā jauda (“Final Tier 4”/IV posms)	460 kW (617 zs)	
Apgriezienu skaits ar maksimālo jaudu (nominālais apgriezienu skaits – 200 apgr./min)	1900 apgr./min	
Darba tilpums	13,5 l (824 kubikcollas)	
Cilindru aizdedzes secība	1-5-3-6-2-4	
Gaisa attīrītājs	Sausā tipa ar drošības elementu	

Elektrosistēma	
Akumulatora spriegums	12 volti
Masai pieslēgtā akumulatora spaile	Negatīvs
Maiņstrāvas ģenerators (“Tier 2”/II posms) Maiņstrāvas ģeneratori (“Final Tier 4”/IV posms)	200 A

Transmisija	
Pārnesumi	Divi pārnesumi ar automātisku pārslēgšanu

Bremzes	
Tips	Ar vairākiem mitrajiem diskiem

Padeves paātrinātājs	**“S780”, “S785” un “S790”**	**S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ un S790 HillMaster™**
Spārnu skaits	Standarta: 10 Cietie graudi: 8 Rīsi: 5	Cietie graudi: 8

Turpinājums nākamajā lappusē

Kuļmašīnas elementi	
Kulšanas elementi (TriStream™ rotors)	Kukurūza/smalki graudi: 15
Kulšanas elementi (mainīgas plūsmas rotors)	Kukurūza/smalki graudi: 15 Rīsu opcija: 15 elementi un 12 kulšanas zari blīvu ķīpu atrašanās vietās
Zari (TriStream™ rotors)	24
Zari (mainīgas plūsmas rotors)	20

Kuļkurvis	
Kuļkurvju skaits	3
Stieņu skaits kuļkurvī	Labība: priekšējais 25, vidējais/aizmugures 25; kukurūzas 31

Kuļmašīna	
Restu skaits	4

Atdalīšanas restes	
Restu skaits	1

Atdalīšanas kuļstienis	"S780", "S785" un "S790"	S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ un S790 HillMaster™
Spārnu skaits	Standarta: 10 Cietie graudi: 8	Cietie graudi: 8

Graudu bunkurs	"S780", "S785" un "S790"
Tilpums	14 096 l (400 bu) paplašinājumi 14 096 l (400 bu) pārsegi
Vidējais izkraušanas ātrums 134 l/s (3,8 bu./s); izkraušanas ātrums	8035 l/min (228 bu/min)
Maksimālais izkraušanas ātrums 134 l/s (3,8 bu./s); izkraušanas ātrums	8670 l/min (246 bu/min)

Graudu bunkurs	Mašīnas ar HillMaster™
Tilpums	10 572 l (300 bu) paplašinājumi 10 572 l (300 bu) pārsegi
Vidējais izkraušanas ātrums 116 l/s (3,3 bu./s); izkraušanas ātrums	6977 l/min (198 bu/min)
Maksimālais izkraušanas ātrums 116 l/s (3,3 bu./s); izkraušanas ātrums	7612 l/min (216 bu/min)

Pagrieziena rādiuss	
Aizmugures riteņu šķērsbāzes platums	3,35 m (10 pēdas 10 collas)
Pagrieziena rādiuss (bezpiedziņas asis)	8,02 m (26 pēdas 3 collas)
Pagrieziena rādiuss (piedziņas asis)	7,73 m (25 pēdas 4 collas)

Ietilpība	
Degvielas tvertne	760 l (200 galoni) - papildaprīkojums 950 l (250 galoni) - papildildaprīkojums 1250 l (330 galoni) - standarts
Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda (DEF) tvertne ("Final Tier 4"/IV posms)	29 l (7,6 galoni) – papildaprīkojums 52,2 l (13,8 galoni) – standarts
Dzesēšanas sistēma ar sildītāju ("Tier 2"/II posms)	61,2 l (65 kvartas)
Dzesēšanas sistēma ar sildītāju ("Final Tier 4"/IV posms)	85 l (90 qt)
Dzinēja kloķa apvalks ar filtru ("Tier 2"/II posms)	39 l (41 kvarta) [a]
Dzinēja kloķa apvalks ar filtru ("Final Tier 4"/IV posms)	43 l (45.5 kvarta) [a]
Gala reduktori	8 l (8,5 qt) 7 l (7,4 kvartas) HillMaster™
Īpaši lielas slodzes padevēja kameras reversora transmisija bez dzesētāja	3,6 l (7,7 pintes)
Padevēja kameras reversora transmisija ar dzesētāju (papildaprīkojums)	5,2 l (11 pintes)
"Premium" pārneses kuļstieņa transmisijas korpuss (ja ir aprīkojumā)	0,2 l (6,75 unces)
Primārās starpvārpstas piedziņas transmisija (bez vairākiem pārnesumiem)	1,9 l (2,04 kvartas)
Iekraušanas gliemežtransportiera pārnesumkārba	3,8 l (4 kvartas)
Divu ātrumu kuļaparāta piedziņas reduktors	4,7 l (5 kvartas)

Turpinājums nākamajā lappusē

Ietilpība	
Dzinēja pārnesumkārba ar pārnesi	51 l (54 kvartas)
Hidrauliskais/hidrostatiskais rezervuārs	47 l (50 qt)

[a]*Ir ļoti svarīgi nodrošināt pareizu dzinēja eļļas līmeni. Apkopes laikā vienmēr pārliecinieties, ka eļļas līmenis sasniedz pareizu līmeņa atzīmi uz mērstieņa.*

Gaisa kompresors (ja iekļauts aprīkojumā)		
Tvertnes tilpums	60 l (16 gal)	
Maksimālais tvertnes spiediens	827 kPa (8,27 bāri) (120 psi)	
Gaisa kompresora plūsma	Tukšgaita ar mazu apgriezienu skaitu	250 l/min (8.8 ft³/min)
	Tukšgaita ar lielu apgriezienu skaitu	450 l/min (15.8 ft³/min)

OUO6075,00046E6 -25-28MAR17-3/3

Izmēri (“S760” un “S770”)

PIEZĪME: Izmēri ir aptuveni, un tie var tikt mainīti bez iepriekšēja brīdinājuma.

Izmērs	S760	S770
A	10,46 m (34 pēdas 3 collas), ar 5,6 m (18 pēdas 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri	Neattiecas
	11,00 m (36 pēdas 1 colla) ar 6,9 m (22 pēdas 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri 12,11 m (39 pēdas 7 collas) ar 7,9 m (26 pēdas 0 collas) izkraušanas gliemežtransportieri 12,87 m (42 pēdas 2 collas), ar 8,7 m (28 pēdu 6 collu) izkraušanas gliemežtransportieri	
B	9,10 m (29 pēdas 9 collas) ar 6,9 m (22 pēdas 6 collas) ātri salokāmu gliemežtransportieri 9,91 m (32 pēdas 5 collas) ar 7,9 m (26 pēdas 0 collu) ātri salokāmu gliemežtransportieri	
C	8,51 m (27 pēdas 9 collas)	
D	4,66–4,94 m (15 pēdu 3 collas–16 pēdu 2 collas) ar 10 572 l (300 bušeļu) pārsegiem	
E	4,51–4,80 m (14 pēdu 8 collas–15 pēdu 8 collas) tīro graudu iekraušanas gliemežtransportieris	
F	4,04–4,32 m (13 pēdu 3 collas–14 pēdu 2 collas) ar 10 572 l (300 bušeļu) paplašinājumiem	
G	3,79—4,07 m (12 pēdu 4 collas - 13 pēdu 4 collas)	
H	3,68—3,97 m (12 pēdu 1 colla - 13 pēdu 0 collu)	
I	0,69 m (2 pēdas 3 collas)	
J	3,52 m (11 pēdu 6 collas)	
K	6,95 m (22 pēdas 8 collas) ar 5,6 m (18 pēdu 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri	Neattiecas
	8,03 m (26 pēdas 4 collas) ar 6,9 m (22 pēdas 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri 9,13 m (29 pēdas 10 collu) ar 7,9 m (26 pēdas 0 collu) izkraušanas gliemežtransportieri 9,89 m (32 pēdas 4 collas), ar 8,7 m (28 pēdu 6 collu) izkraušanas gliemežtransportieri	
L	4,55–4,83 m (14 pēdu 9 collas–15 pēdu 9 collas) ar 5,6 m (18 pēdu 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri	Neattiecas
	4,77–5,06 m (15 pēdu 7 collas–16 pēdu 6 collas) ar 6,9 m (22 pēdau 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri 5,00–5,29 m (16 pēdu 4 collas–17 pēdu 4 collas) ar 7,9 m (26 pēdas 0 collu) izkraušanas gliemežtransportieri 5,27–5,55 m (17 pēdu 3 collas–18 pēdu 2 collas) ar 8,7 m (28 pēdas 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri	
M	3,83–4,12 m (12 pēdu 6 collas–13 pēdu 5 collas) ar 5,6 m (18 pēdu 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri	Neattiecas
	4,13–4,42 m (13 pēdu 6 collas–14 pēdu 5 colla) ar 6,9 m (22 pēdas 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri 4,28-4,56 m (14 pēdu 0 collu - 14 pēdu 10 collu) ar 7,9 m (26 pēdas 0 collu) izkraušanas gliemežtransportieri 4,42–4,70 m (14 pēdu 5 collas–15 pēdu 4 collas) ar 8,7 m (28 pēdas 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri	
N [a]	4,02–4,31 m (13 pēdu 2 collas–14 pēdu 1 colla) ar 5,6 m (18 pēdu 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri	Neattiecas
	4,07–4,36 m (13 pēdu 4 collas–14 pēdu 3 collas) ar 6,9 m (22 pēdas 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri 4,39–4,67 m (14 pēdu 4 collas–15 pēdu 3 collas) ar 7,9 m (26 pēdas 0 collu) izkraušanas gliemežtransportieri 4,67–4,96 m (15 pēdu 3 collas–16 pēdu 3 collas) ar 8,7 m (28 pēdas 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri	
O [b]	3,36–3,83 m (11 pēdu 0 collu–12 pēdu 6 collas) aizmugures riepas	
P [b]	3,45–3,73 m (11 pēdu 3 collas–12 pēdu 2 collas) priekšējās riepas	

[a] Attālums ir mērīts 1,22 m (4 pēdu) attālumā no labības izbiršanas punkta. Tas atbilst izkraušanas gliemežtransportierim, kad tas ir centrēts virs graudu vedēja.

[b] Dažādu riepu konfigurāciju, rindu attālumu, ass konfigurāciju, riteņu noviržu, ass pozīciju un vārpstu veidu dēļ mašīnas platumi būs dažādi. Tabulā norādītie platumi ir maksimālie un minimālie platumi. Sīkāku informāciju par platumu jautājiet savam “John Deere” izplatītājam.

OUO6075,000464A -25-09MAR17-1/1

Izmēri (“S770” HillMaster™)

PIEZĪME: Izmēri ir aptuveni, un tie var tikt mainīti bez iepriekšēja brīdinājuma.

Izmērs	“S770 HillMaster”™
A	11,00 m (36 pēdas 1 colla) ar 6,9 m (22 pēdas 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri 12,11 m (39 pēdas 7 collas) ar 7,9 m (26 pēdas 0 collas) izkraušanas gliemežtransportieri 12,87 m (42 pēdas 2 collas), ar 8,7 m (28 pēdu 6 collu) izkraušanas gliemežtransportieri
B	9,10 m (29 pēdas 9 collas) ar 6,9 m (22 pēdas 6 collas) ātri salokāmu gliemežtransportieri 9,91 m (32 pēdas 5 collas) ar 7,9 m (26 pēdas 0 collu) ātri salokāmu gliemežtransportieri
C	8,51 m (27 pēdas 9 collas)
D	4,66–4,90 m (15 pēdu 3 collas–16 pēdu 1 colla) ar 10 572 l (300 bušeļu) pārsegiem
E	4,51–4,76 m (14 pēdu 8 collas–15 pēdu 6 collas) tīro graudu iekraušanas gliemežtransportieris
F	4,04–4,28 m (13 pēdu 3 collas–14 pēdu 0 collu) ar 10 572 l (300 bušeļu) paplašinājumiem
G	3,79—4,03 m (12 pēdu 4 collas - 13 pēdu 2 collas)
H	3,68—3,92 m (12 pēdu 1 colla - 12 pēdu 9 collas)
I	0,69 m (2 pēdas 3 collas)
J	3,52 m (11 pēdu 6 collas)
K	8,03 m (26 pēdas 4 collas) ar 6,9 m (22 pēdas 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri 9,13 m (29 pēdas 10 collu) ar 7,9 m (26 pēdas 0 collu) izkraušanas gliemežtransportieri 9,89 m (32 pēdas 4 collas), ar 8,7 m (28 pēdu 6 collu) izkraušanas gliemežtransportieri
L	4,77–5,02 m (15 pēdu 7 collas–16 pēdu 5 collas) ar 6,9 m (22 pēdas 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri 5,00–5,25 m (16 pēdu 4 collas–17 pēdu 2 collas) ar 7,9 m (26 pēdas 0 collu) izkraušanas gliemežtransportieri 5,27–5,51 m (17 pēdu 3 collas–18 pēdu 1 colla) ar 8,7 m (28 pēdas 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri
M	4,13–4,38 m (13 pēdu 6 collas–14 pēdu 4 collas) ar 6,9 m (22 pēdas, 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri 4,28–4,52 m (14 pēdu 0 collu–14 pēdu 8 collas) ar 7,9 m (26 pēdas 0 collu) izkraušanas gliemežtransportieri 4,42–4,66 m (14 pēdu 5 collas–15 pēdu 3 collas) ar 8,7 m (28 pēdas 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri
N [a]	4,07–4,31 m (13 pēdu 4 collas–14 pēdu 1 colla) ar 6,9 m (22 pēdas 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri 4,39–4,63 m (14 pēdu 6 collas–15 pēdu 2 collas) ar 7,9 m (26 pēdas 0 collu) izkraušanas gliemežtransportieri 4,67–4,91 m (15 pēdu 3 collas–16 pēdu 1 colla) ar 8,7 m (28 pēdas 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri
O [b]	3,36–3,39 m (11 pēdu 0 collu–11 pēdu 1 colla) aizmugures riepas
P [b]	3,45–3,65 m (11 pēdu 3 collas–11 pēdu 10 collu) priekšējās riepas

[a] Attālums ir mērīts 1,22 m (4 pēdu) attālumā no labības izbiršanas punkta. Tas atbilst izkraušanas gliemežtransportierim, kad tas ir centrēts virs graudu vedēja.

[b] Dažādu riepu konfigurāciju, rindu attālumu, ass konfigurāciju, riteņu noviržu, ass pozīciju un vārpstu veidu dēļ mašīnas platumi būs dažādi. Tabulā norādītie platumi ir maksimālie un minimālie platumi. Sīkāku informāciju par platumu jautājiet savam “John Deere” izplatītājam.

OUO6075,000464B -25-09MAR17-1/1

Izmēri (S780, S785 un S790)

PIEZĪME: Izmēri ir aptuveni, un tie var tikt mainīti bez iepriekšēja brīdinājuma.

Izmērs	"S780", "S785" un "S790"
A	11,00 m (36 pēdas 1 colla) ar 6,9 m (22 pēdas 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri 12,11 m (39 pēdas 7 collas) ar 7,9 m (26 pēdas 0 collas) izkraušanas gliemežtransportieri 12,87 m (42 pēdas 2 collas), ar 8,7 m (28 pēdu 6 collu) izkraušanas gliemežtransportieri
B	9,10 m (29 pēdas 9 collas) ar 6,9 m (22 pēdas 6 collas) ātri salokāmu gliemežtransportieri 9,91 m (32 pēdas 5 collas) ar 7,9 m (26 pēdas 0 collu) ātri salokāmu gliemežtransportieri
C	8,51 m (27 pēdas 9 collas)
D	4,66–4,94 m (15 pēdu 3 collas–16 pēdu 2 collas) ar 14 096 l (400 bušeļu) pārsegiem
E	4,51–4,80 m (14 pēdu 8 collas–15 pēdu 8 collas) tīro graudu iekraušanas gliemežtransportieris
F	4,29–4,58 m (14 pēdu 1 colla–15 pēdu 0 collu) ar 14 096 l (400 bušeļu) paplašinājumiem
G	3,79—4,07 m (12 pēdu 4 collas - 13 pēdu 4 collas)
H	3,68—3,97 m (12 pēdu 1 colla - 13 pēdu 0 collu)
I	0,69 m (2 pēdas 3 collas)
J	3,52 m (11 pēdu 5 collas)
K	8,03 m (26 pēdas 4 collas) ar 6,9 m (22 pēdas 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri 9,13 m (29 pēdas 10 collu) ar 7,9 m (26 pēdas 0 collu) izkraušanas gliemežtransportieri 9,89 m (32 pēdas 4 collas), ar 8,7 m (28 pēdu 6 collu) izkraušanas gliemežtransportieri
L	4,77–5,06 m (15 pēdu 7 collas–16 pēdu 6 collas) ar 6,9 m (22 pēdau 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri 5,00–5,29 m (16 pēdu 4 collas–17 pēdu 4 collas) ar 7,9 m (26 pēdas 0 collu) izkraušanas gliemežtransportieri 5,27–5,55 m (17 pēdu 3 collas–18 pēdu 2 collas) ar 8,7 m (28 pēdas 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri
M	4,13–4,42 m (13 pēdu 6 collas–14 pēdu 5 colla) ar 6,9 m (22 pēdas 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri 4,28-4,56 m (14 pēdu 0 collu - 14 pēdu 10 collu) ar 7,9 m (26 pēdas 0 collu) izkraušanas gliemežtransportieri 4,42–4,70 m (14 pēdu 5 collas–15 pēdu 4 collas) ar 8,7 m (28 pēdas 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri
N [a]	4,07–4,36 m (13 pēdu 4 collas–14 pēdu 3 collas) ar 6,9 m (22 pēdas 5 collas) izkraušanas gliemežtransportieri 4,39–4,67 m (14 pēdu 4 collas–15 pēdu 3 collas) ar 7,9 m (26 pēdas 0 collu) izkraušanas gliemežtransportieri 4,67–4,96 m (15 pēdu 3 collas–16 pēdu 3 collas) ar 8,7 m (28 pēdas 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri
O [b]	3,36–3,83 m (11 pēdu 0 collu–12 pēdu 6 collas) aizmugures riepas
P [b]	3,45–3,73 m (11 pēdu 3 collas–12 pēdu 2 collas) priekšējās riepas

[a] Attālums ir mērīts 1,22 m (4 pēdu) attālumā no labības izbiršanas punkta. Tas atbilst izkraušanas gliemežtransportierim, kad tas ir centrēts virs graudu vedēja.

[b] Dažādu riepu konfigurāciju, rindu attālumu, ass konfigurāciju, riteņu noviržu, ass pozīciju un vārpstu veidu dēļ mašīnas platumi būs dažādi. Tabulā norādītie platumi ir maksimālie un minimālie platumi. Sīkāku informāciju par platumu jautājiet savam "John Deere" izplatītājam.

OUO6075,000464C -25-09MAR17-1/1

Izmēri (“S780” HillMaster™, “S785” HillMaster™ un “S790” HillMaster™)

PIEZĪME: Izmēri ir aptuveni, un tie var tikt mainīti bez iepriekšēja brīdinājuma.

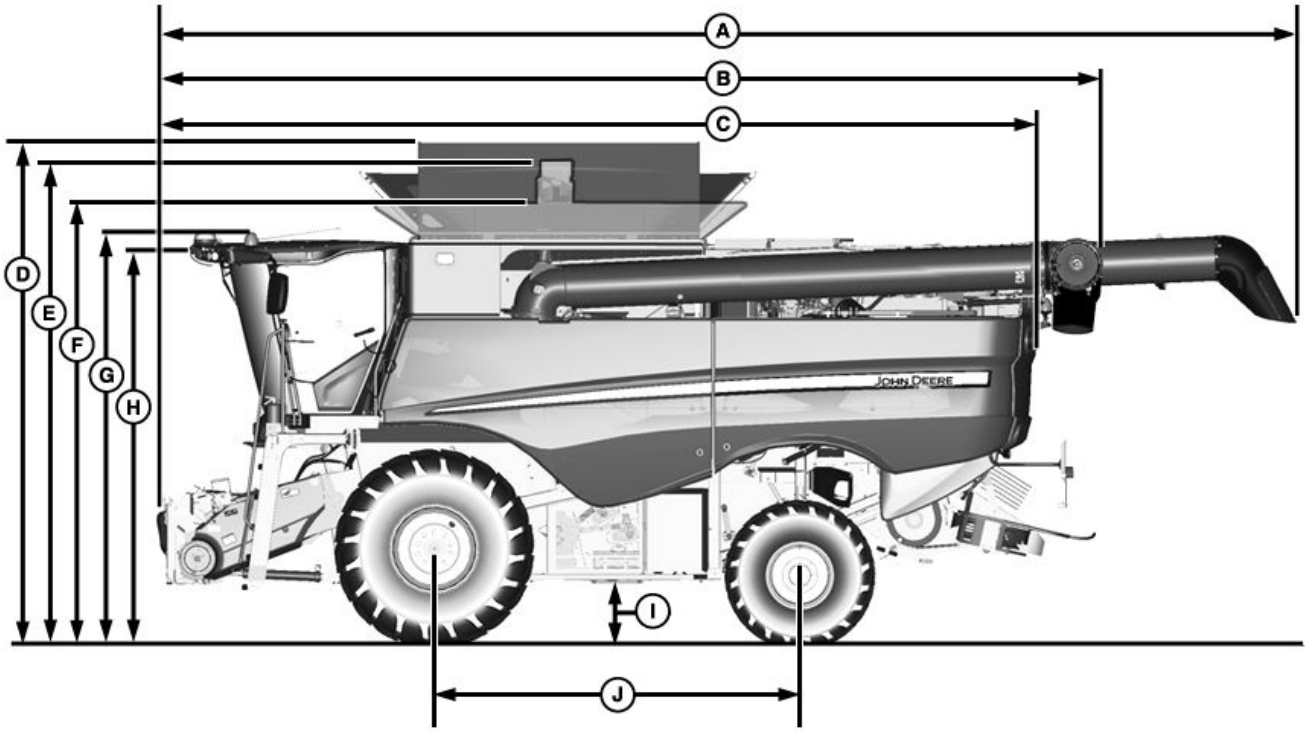
Izmērs	“S780” HillMaster™, “S785” HillMaster™ un “S790” HillMaster™
A	11,00 m (36 pēdas 1 colla) ar 6,9 m (22 pēdas 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri 12,11 m (39 pēdas 7 collas) ar 7,9 m (26 pēdas 0 collas) izkraušanas gliemežtransportieri 12,87 m (42 pēdas 2 collas), ar 8,7 m (28 pēdu 6 collu) izkraušanas gliemežtransportieri
B	9,10 m (29 pēdas 9 collas) ar 6,9 m (22 pēdas 6 collas) ātri salokāmu gliemežtransportieri 9,91 m (32 pēdas 5 collas) ar 7,9 m (26 pēdas 0 collu) ātri salokāmu gliemežtransportieri
C	8,51 m (27 pēdas 9 collas)
D	4,66–4,90 m (15 pēdu 3 collas–16 pēdu 1 colla) ar 14 096 l (400 bušeļu) pārsegiem
E	4,51–4,76 m (14 pēdu 8 collas–15 pēdu 6 collas) tīro graudu iekraušanas gliemežtransportieris
F	4,29–4,54 m (14 pēdu 1 colla–14 pēdu 9 collas) ar 14 096 l (400 bušeļu) paplašinājumiem
G	3,79—4,03 m (12 pēdu 4 collas - 13 pēdu 2 collas)
H	3,68—3,92 m (12 pēdu 1 colla - 12 pēdu 9 collas)
I	0,69 m (2 pēdas 3 collas)
J	3,52 m (11 pēdu 6 collas)
K	8,03 m (26 pēdas 4 collas) ar 6,9 m (22 pēdas 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri 9,13 m (29 pēdas 10 collu) ar 7,9 m (26 pēdas 0 collu) izkraušanas gliemežtransportieri 9,89 m (32 pēdas 4 collas), ar 8,7 m (28 pēdu 6 collu) izkraušanas gliemežtransportieri
L	4,77–5,02 m (15 pēdu 7 collas–16 pēdu 5 collas) ar 6,9 m (22 pēdas 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri 5,00–5,25 m (16 pēdu 4 collas–17 pēdu 2 collas) ar 7,9 m (26 pēdas 0 collu) izkraušanas gliemežtransportieri 5,27–5,51 m (17 pēdu 3 collas–18 pēdu 1 colla) ar 8,7 m (28 pēdas 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri
M	4,13–4,38 m (13 pēdu 6 collas–14 pēdu 4 collas) ar 6,9 m (22 pēdas, 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri 4,28–4,52 m (14 pēdu 0 collu–14 pēdu 8 collas) ar 7,9 m (26 pēdas 0 collu) izkraušanas gliemežtransportieri 4,42–4,66 m (14 pēdu 5 collas–15 pēdu 3 collas) ar 8,7 m (28 pēdas 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri
N [a]	4,07–4,31 m (13 pēdu 4 collas–14 pēdu 1 colla) ar 6,9 m (22 pēdas 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri 4,39–4,63 m (14 pēdu 4 collas–15 pēdu 2 collas) ar 7,9 m (26 pēdas 0 collu) izkraušanas gliemežtransportieri 4,67–4,91 m (15 pēdu 3 collas–16 pēdu 1 colla) ar 8,7 m (28 pēdas 6 collas) izkraušanas gliemežtransportieri
O [b]	3,36–3,39 m (11 pēdu 0 collu–11 pēdu 1 colla) aizmugures riepas
P [b]	3,45–3,65 m (11 pēdu 3 collas–11 pēdu 10 collu) priekšējās riepas

[a] Attālums ir mērīts 1,22 m (4 pēdu) attālumā no labības izbiršanas punkta. Tas atbilst izkraušanas gliemežtransportierim, kad tas ir centrēts virs graudu vedēja.

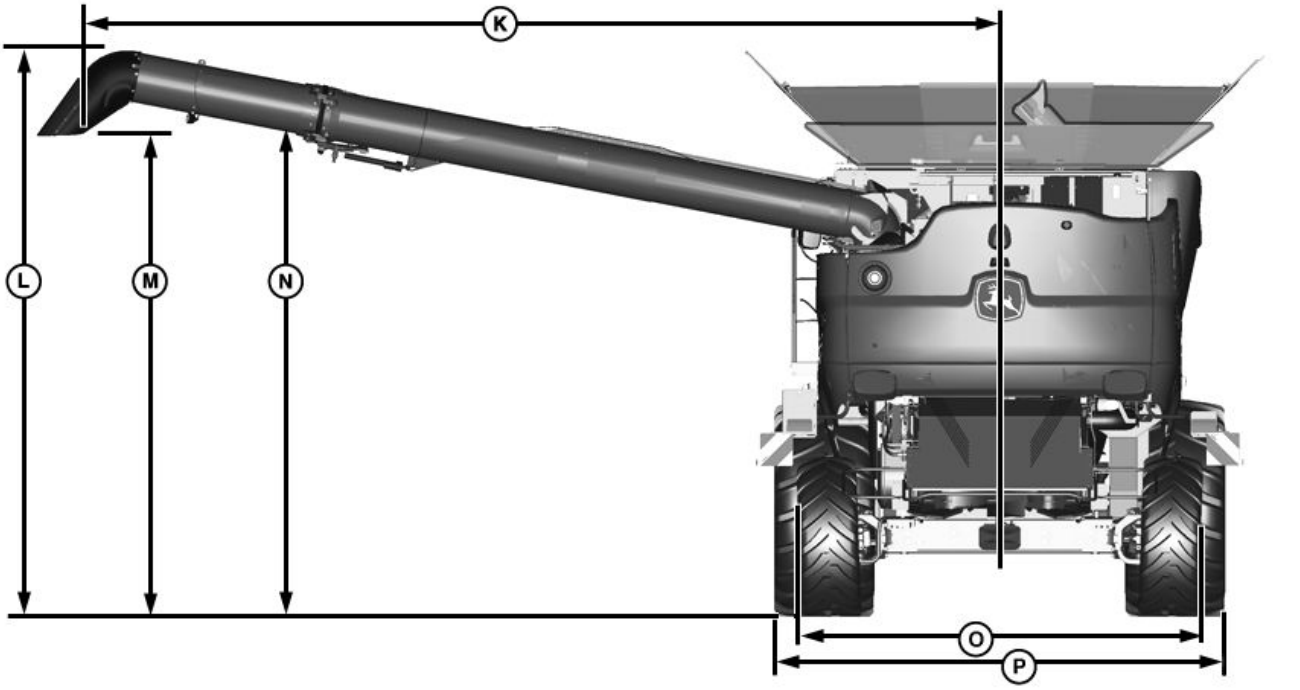
[b] Dažādu riepu konfigurāciju, rindu attālumu, ass konfigurāciju, riteņu noviržu, ass pozīciju un vārpstu veidu dēļ mašīnas platumi būs dažādi. Tabulā norādītie platumi ir maksimālie un minimālie platumi. Sīkāku informāciju par platumu jautājiet savam “John Deere” izplatītājam.

OUO6075,000464D -25-09MAR17-1/1

Izmēru atsauces punkti



H107111 —UN—28FEB13



H107112 —UN—28FEB13

OUO6075,00013F5 -25-28FEB13-1/1

Visa korpusa vibrācija

Vidējais svērtais kvadrātiskais paātrinājums, kādam ir pakļauts viss korpuss, ir diapazonā no 0,51 līdz 0,73 m/s^2, kā mērīts uz reprezentatīvas mašīnas tipisku darbību laikā, analizējot atbilstoši ISO 2631. Tādu pašu darbību laikā vidējā svērtā kvadrātiskā delma – rokas vibrācija bija mazāka par 2,5 m/s^2, analizējot atbilstoši ISO 5349. Šīs paātrinājumu vērtības ir atkarīgas no zemes nelīdzenumiem, ātrumiem, kādos kombainu darbina, operatora pieredzes, svara un braukšanas ieradumiem.

OUO6075,0000AA6 -25-17NOV10-1/1

Skaņas līmenis

Vidējie skaņas spiediena līmeņi operatora kabīnē bija diapazonā 72,8–77,0 dB (A), veicot mērījumus vairākās reprezentatīvās mašīnās atbilstīgi standartam ISO 5131. Skaņas spiediena līmenis ir atkarīgs no motora apgriezieniem un slodzes, separatora iestatījumiem, lauka un kultūras apstākļiem un izmantojamās platformas veida.

OUO6075,0000AA7 -25-22MAR11-1/1

Drošības piezīme par elektrisko un elektronisko ierīču un/vai komponentu vēlāku uzstādīšanu

Mašīna ir aprīkota ar elektroniskām komponentēm, kuru darbību var ietekmēt no citām ierīcēm nākošais elektromagnētiskais izstarojums. Šāda ietekme var būt bīstama, tāpēc jāņem vērā turpmāk minētie drošības norādījumi.

Ja elektriskās vai elektroniskās ierīces tiek vēlāk uzstādītas uz mašīnas un pieslēgtas pie borta sistēmas, lietotājam ir jāpārbauda, vai uzstādīšana ietekmē elektroniku vai citas komponentes. Tas īpaši attiecas uz:

- Platības skaitītāju;
- Personālo datoru.
- GPS (globālās pozicionēšanas sistēmas) uztvērēju.

Īpaši ir jārūpējas par to, lai vēlāk uzstādītās elektriskās/elektroniskās komponentes atbilstu pašreiz spēkā esošajai EMV direktīvas 89/336/EEK redakcijai un būtu apzīmētas ar CE zīmi.

Vēlāk uzstādītajām mobilo komunikāciju sistēmām (piem., radio, telefons) papildus ir jāatbilst tālāk norādītajām prasībām.

- Drīkst uzstādīt tikai tādas ierīces, kas atbilst spēkā esošiem valsts nosacījumiem (piem., BZT atļaujai Vācijā).
- Ierīces ir jāuzstāda droši;
- Portatīvās vai mobilās ierīces transportlīdzeklī atļauts lietot tikai tad, ja tās ir pieslēgtas stacionārai āra antenai;
- Pārraidošai daļai ir jābūt uzstādītai atsevišķi no transportlīdzekļa elektronikas;
- Antena ir jāuzstāda profesionāli ar labu zemes savienojumu starp antenu un transporta līdzekļa masu.

Saslēgumam, uzstādīšanai un maksimāli pieļaujamai barošanas strāvai jābūt tādai, kā norādīts mašīnas ražotāja uzstādīšanas instrukcijās.

OUO6075,0000AA8 -25-17NOV10-1/1

ES atbilstības deklarācija

Deere & Company
Moline, Ilinoisa, ASV

Šeit apakšā parakstījies paziņo, ka:

Mašīnas tips: Kombaini

Modelis(-ļi): S760, S770, S770 HillMaster™ , S780, S780 HillMaster™, S785, S785 HillMaster™, S790 un S790 HillMaster™

Atbilst visiem tālāk minēto direktīvu noteikumiem un pamatprasībām:

DIREKTĪVA	NUMURS	SERTIFIKĀCIJAS METODE
Mašīnu direktīva	2006/42/EK	Pašsertifikācija, atbilstoši šīs Direktīvas 5. pantam
Elektromagnētiskās saderības direktīva	2014/30/EU	Pašsertifikācija saskaņā ar direktīvas II pielikumu

Tās personas vārds, uzvārds un adrese Eiropas Kopienā, kura ir pilnvarota izstrādāt tehnisko dokumentāciju:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Vācija

Šī atbilstības deklarācija ir izdota vienīgi ar ražotāja atbildību.

Deklarēšanas vieta: Zweibruecken, Germany (Vācija)

Deklarēšanas datums: 2016. gada 1. jūlijs

Ražotne: John Deere Werk Zweibruecken, Zweibruecken, Vācija

Vārds, uzvārds: Dr.-Ing. Martin Büermann

Amats: Kombainu tehnoloģiju vadītājs - 2. reģions

DXCE01 —UN—28APR09

CE

"HillMaster" ir "Deere & Company" preču zīme

OUO6075,0004650 -25-07JUN17-1/1

Eirāzijas ekonomiskā savienība

Šī informācija attiecas tikai uz izstrādājumiem, kuriem ir Eirāzijas ekonomiskās savienības dalībvalstu "EAC" atbilstības zīme.

Ražotājs:
Deere & Company, Moline, Illinois U.S.A. (ASV)

Autorizētā pārstāvja Eirāzijas ekonomiskajā savienībā nosaukums:
Limited Liability Company
"John Deere Rus"

Adrese autorizētam pārstāvim:
142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye "Warehouse 104", Building 2

EAC

EAC marķējums

TS1738 —UN—26APR16

Lai saņemtu tehnisko atbalstu, sazinieties ar savu izplatītāju.

Izgatavošanas datums norādīts pie produkta marķējuma vai blakus sērijas numura platei.

DX,EAC -25-27APR16-1/1

Mašīnas projektētais darbmūžs

Šī mašīna ir projektēta un ražota, lai nodrošinātu ilgu produktīvās ekspluatācijas darbmūžu, tomēr konkrētais sasniedzamais darbmūžs ir atkarīgs no vairākiem faktoriem, tostarp darba apstākļu smaguma un ieteicamo tehnisko apkopju veikšanas. (Skatiet šajā rokasgrāmatā sekciju Apkope.)

Periodiski pārbaudiet un pārskatiet mašīnu kopā ar savu John Deere izplatītāju. Pārskata rezultātā var tikt izveidoti ieteikumi apkopei, komponentu remontam, atjaunošanai vai nomaiņai vai, beidzoties darbmūžam, mašīnas izņemšanai no ekspluatācijas. (Informācijai par mašīnas sastāvdaļu apglabāšanu un pārstrādi skatiet atsevišķu šīs rokasgrāmatas sekciju Ekspluatācijas pārtraukšana.)

Nevienu mašīnu nedrīkst darbināt, ja trūkst vai ir jālabo ar drošību saistītie komponenti. Visi iztrūkstošie vai bojātie ar drošību saistītie komponenti, tostarp drošības zīmes, jāsalabo vai jānomaina pirms mašīnas darbināšanas.

DX,MACH,DESIGN,LIFE -25-14SEP15-1/1

Fluorēta siltumnīcefekta gāze

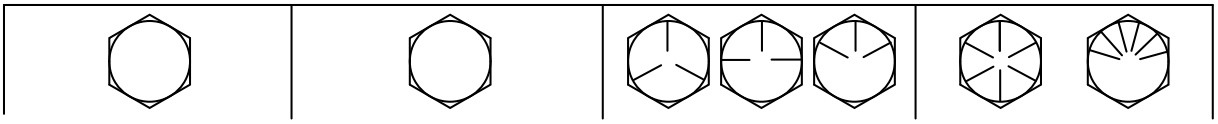
Gaisa kondicionēšanas sistēma satur fluorētu siltumnīcefekta gāzi (F-gāzi)	
Fluorētās siltumnīcefekta gāzes veids:	R-134a
F-gāzes masa (kg):	2,7
CO_2 ekvivalents (tonnas):	3,86
Globālās sasilšanas potenciāls (GSP):	1430

PIEZĪME: Kabīnes ledusskapis (ja aprīkots) satur aptuveni 0,040 kg aukstumaģenta.

OUO6075,00045E8 -25-21FEB17-1/1

Unificēto collīgo bultskrūvju un skrūvju pievilkšanas griezes momenti

TS1671 —UN—01MAY03



Bultskrūves vai skrūves izmērs	SAE 1. klase				SAE 2. klase[a]				SAE 5., 5.1. vai 5.2. klase				SAE 8. vai 8.2. klase			
	Eļļota[b]		Sausa[c]		Eļļota[b]		Sausa[c]		Eļļota[b]		Sausa[c]		Eļļota[b]		Sausa[c]	
	Nm	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**
1/4	3.7	33	4.7	42	6	53	7.5	66	9.5	84	12	106	13.5	120	17	150
													Nm	**lb.-ft.**	**Nm**	**lb.-ft.**
5/16	7.7	68	9.8	86	12	106	15.5	137	19.5	172	25	221	28	20.5	35	26
									Nm	**lb.-ft.**	**Nm**	**lb.-ft.**				
3/8	13.5	120	17.5	155	22	194	27	240	35	26	44	32.5	49	36	63	46
			Nm	**lb.-ft.**	**Nm**	**lb.-ft.**	**Nm**	**lb.-ft.**								
7/16	22	194	28	20.5	35	26	44	32.5	56	41	70	52	80	59	100	74
	Nm	**lb.-ft.**														
1/2	34	25	42	31	53	39	67	49	85	63	110	80	120	88	155	115
9/16	48	35.5	60	45	76	56	95	70	125	92	155	115	175	130	220	165
5/8	67	49	85	63	105	77	135	100	170	125	215	160	240	175	305	225
3/4	120	88	150	110	190	140	240	175	300	220	380	280	425	315	540	400
7/8	190	140	240	175	190	140	240	175	490	360	615	455	690	510	870	640
1	285	210	360	265	285	210	360	265	730	540	920	680	1030	760	1300	960
1-1/8	400	300	510	375	400	300	510	375	910	670	1150	850	1450	1075	1850	1350
1-1/4	570	420	725	535	570	420	725	535	1280	945	1630	1200	2050	1500	2600	1920
1-3/8	750	550	950	700	750	550	950	700	1700	1250	2140	1580	2700	2000	3400	2500
1-1/2	990	730	1250	930	990	730	1250	930	2250	1650	2850	2100	3600	2650	4550	3350

Norādītie pievilkšanas griezes momenti attiecas tikai uz vispārīgas lietošanas gadījumiem, balstoties uz bultskrūvju vai skrūvju stiprību. NELIETOJIET šīs vērtības, ja konkrētajam pielietojumam sniegta atšķirīga pievilkšanas griezes momenta vērtība vai pievilkšanas procedūra. Kontruzgriežņiem ar plastmasas ieliktni vai rievota tērauda pamatni, nerūsējošā tērauda stiprinājumiem vai uzgriežņiem uz U-veida bultskrūvēm skatiet pievilkšanas instrukcijas konkrētam pielietojumam. Nogriežamās skrūves ir izgatavotas tā, lai pie noteiktas slodzes tās tiktu nogrieztas. Nogriežamo skrūvju nomaiņai vienmēr lietojiet identiskas klases skrūves.

Nomainiet nostiprinājumus ar tās pašas vai augstākas klases detaļām. Ja lieto augstākas klases stiprinājuma elementus, tie ir jāpievelk tikpat stingri kā oriģinālie. Pārliecinieties, ka stiprinājuma vītnes ir tīras un, ka pareizi iesākat tā uzskrūvēšanu. Kad iespējams, iesmērējiet parastos vai cinkotos stiprinājuma elementus, kurus nelieto kā kontruzgriežņus, riteņu bultskrūves vai riteņu uzgriežņus, ja vien konkrētajam pielietojumam nav sniegti atšķirīgi norādījumi.

[a] 2. klase attiecas uz sešstūru galvskrūvēm (ne sešstūru bultskrūvēm) garumā līdz 6 collām (152 mm). 1. klase attiecas uz sešstūru galvskrūvēm, kas ir garākas kā 6 collas (152 mm) un jebkura garuma visu citu tipu bultskrūvēm un skrūvēm.

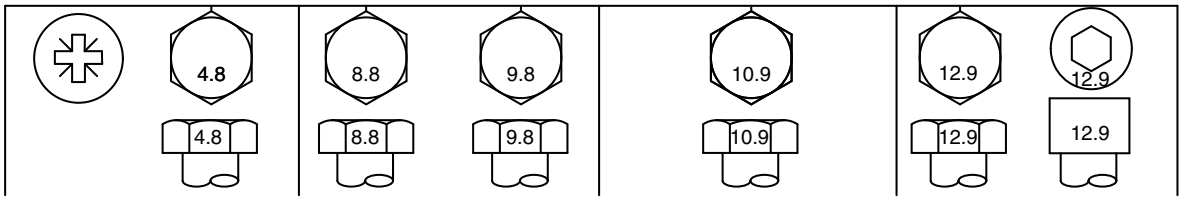
[b] "Eļļota" nozīmē pārklāta ar smērvielu, piemēram, motora eļļu, kā arī stiprinājumi ar fosfāta un eļļas pārklājumiem vai 7/8 collu un lielāki stiprinājumi ar JDM F13C, F13F vai F13J cinka zvīņveida pārklājumu.

[c] "Sausa" nozīmē tīra vai ar cinku pārklāta virsma bez jebkādas smēres vai 1/4 līdz 3/4 collu stiprinājumi ar JDM F13B, F13E vai F13H zvīņveida pārklājumu.

DX,TORQ1 -25-12JAN11-1/1

Metrisko skrūvju un bultskrūvju pievilkšanas griezes momentu vērtības

TS1670 —UN—01MAY03



Bultskrūves vai skrūves izmērs	4.8. klase				8.8. vai 9.8. klase				10.9. klase				12.9. klase			
	Eļļota[a]		Sausa[b]		Eļļota[a]		Sausa[b]		Eļļota[a]		Sausa[b]		Eļļota[a]		Sausa[b]	
	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	Nm	lb.-ft.														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Norādītie pievilkšanas griezes momenti attiecas tikai uz vispārīgas lietošanas gadījumiem, balstoties uz bultskrūvju vai skrūvju stiprību. NELIETOJIET šīs vērtības, ja konkrētajam pielietojumam sniegta atšķirīga pievilkšanas griezes momenta vērtība vai pievilkšanas procedūra. Nerūsējošā tērauda stiprinājumiem vai uzgriežņiem uz U-veida bultskrūvēm skatiet pievilkšanas instrukcijas konkrētiem pielietojumiem. Kontruzgriežņi ar plastmasas ieliktni vai rievota tērauda pamatni ir jāpievelk, griežot uzgriezni ar tabulā doto griezes momentu sausai skrūvei, ja vien konkrētajam pielietojumam nav sniegtas atšķirīgas instrukcijas.

Nogriežamās skrūves ir izgatavotas tā, lai pie noteiktas slodzes tās tiktu nogrieztas. Nogriežamo skrūvju nomaiņai vienmēr lietojiet skrūves ar identiskām īpašībām. Nomainiet nostiprinājumus ar tādas pašas vai augstākas klases detaļām. Ja lieto augstākas klases stiprinājuma elementus, tie jāpievelk tikpat stingri kā oriģinālie. Pārliecinieties, ka stiprinājuma vītnes ir tīras un, ka pareizi iesākat tā uzskrūvēšanu. Kad iespējams, iesmērējiet parastos vai cinkotos stiprinājuma elementus, kurus nelieto kā kontruzgriežņus, riteņu bultskrūves vai riteņu uzgriežņus, ja vien konkrētajam pielietojumam nav sniegti atšķirīgi norādījumi.

[a] "Eļļota" nozīmē pārklāta ar smērvielu, piemēram, motora eļļu, kā arī stiprinājumi ar fosfāta un eļļas pārklājumiem vai M20 un lielāki stiprinājumi ar JDM F13C, F13F vai F13J cinka zvīņveida pārklājumu.

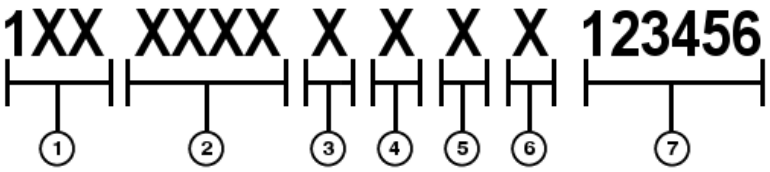
[b] "Sausa" nozīmē tīra vai ar cinku pārklāta virsma bez jebkādas smēres vai M6 līdz M18 stiprinājumi ar JDM F13B, F13E vai F13H zvīņveida pārklājumu.

DX,TORQ2 -25-12JAN11-1/1

Mašīnas identifikācijas numuri

Mašīnas sērijas numura atšifrēšana

H105725 —UN—22AUG12



1	Ražotāja kods	Ražas novākšanas iekārtu ražotāji	
		CQ – “John Deere Horizontina” H0 - "John Deere Harvester Works" JZ – “John Deere Domodedovo” KM - "Machinenfabrik Kemper GmbH & Co. KG" PY – “John Deere India Pvt. Ltd”	SA - "SABO Maschinenfabrik GmbH" YC - "John Deere (Jiamusi) Agricultural Machinery Co., Ltd." YH - "John Deere (Harbin) Agriculture Machinery Co., Ltd" Z0 - "John Deere Werke Zweibrucken"
2	Mašīnas modeļa identifikators		
3	Modeļa identifikatora sufikss Mašīnas konfigurācijas kods Mašīnas papildinformācija		Piemērs: N, T, W, u. c.
4	Burta pārbaude		Piemērs: A, B, C, D u. c.
5	Izgatavošanas kalendārais gads		Skatiet tabulu “Izgatavošanas kalendārais gads”
6	Papildu informācija		
7	Izgatavošanas sērijas numurs		Piemērs: 000001, 000127, utt.

Izgatavošanas gada kods							
Gads	**Kods**	**Gads**	**Kods**	**Gads**	**Kods**	**Gads**	**Kods**
2008	8	2018	J	2028	W	2038	8
2009	9	2019	K	2029	X	2039	9
2010	A	2020	L	2030	Y	2040	A
2011	B	2021	M	2031	1	2041	B
2012	C	2022	N	2032	2	2042	C
2013	D	2023	P	2033	3	2043	D
2014	E	2024	R	2034	4	2044	E
2015	F	2025	S	2035	5	2045	F
2016	G	2026	T	2036	6	2046	G
2017	H	2027	V	2037	7	2047	H

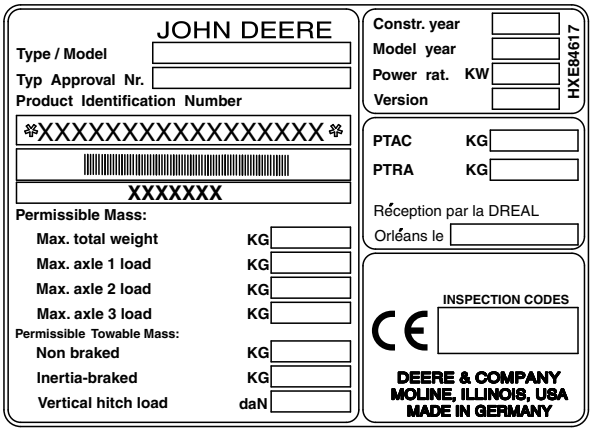
OUO6075,000431C -25-29JUN16-1/1

Identifikācijas numuri

Uz jūsu mašīnas atrodas turpmāk norādītās identifikācijas plāksnītes. Uz plāksnītēm iespiestie burti un numuri identificē sastāvdaļu vai mezglu. VISI šie simboli ir nepieciešami, pasūtot detaļas vai identificējot mašīnu vai sastāvdaļu jebkurai no “John Deere” izstrādājumu atbalsta programmām. Turklāt tie ir nepieciešami izpildvaras orgāniem, lai atrastu jūsu mašīnu gadījumā, ja tā ir nozagta. PRECĪZI ierakstiet šos raksturlielumus brīvajās vietās katrā no tālāk esošajiem fotoattēliem.

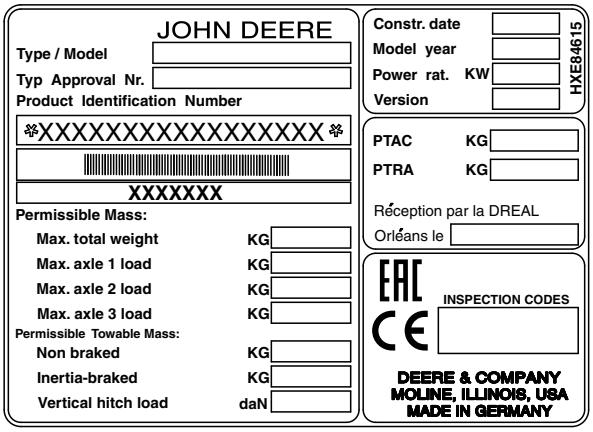
OUO6075,0000BE0 -25-04MAY11-1/1

Mašīnas identifikācijas plāksnīte



H111480 —UN—08JUL14

Identifikācijas plāksnītes paraugs



H111516 —UN—09JUL14

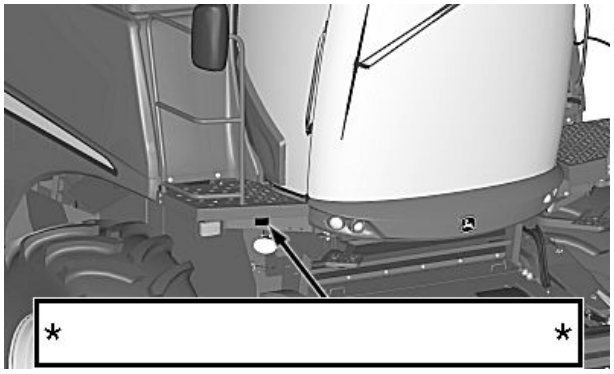
Identifikācijas plāksnītes paraugs

PIEZĪME: Mašīnas identifikācijas plāksnītes izskats var atšķirties atkarībā no mašīnas piegādes vietas. Atrodiet mašīnas identifikācijas plāksnīti un salīdziniet to ar šajā dokumentā sniegto informāciju.

OUO6075,0001877 -25-08JUL14-1/1

Mašīnas identifikācijas plāksnītes atrašanās vieta

Atrodas uz kabīnes labās puses platformas margām.



H97568 —UN—10AUG10

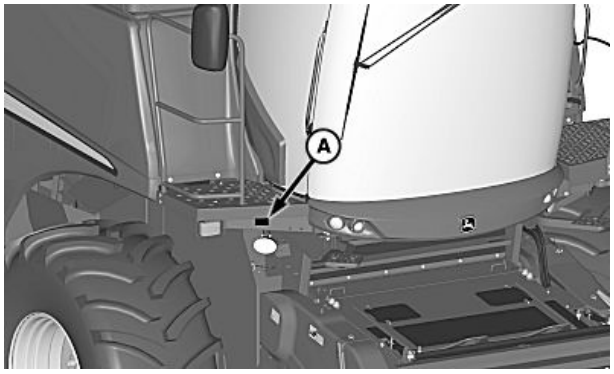
OUO6075,0000BE1 -25-04MAY11-1/1

Eirāzijas Ekonomiskās savienības atbilstības zīmes novietojums

PIEZĪME: Šī informācija attiecas tikai uz izstrādājumiem, kuriem ir Eirāzijas Ekonomiskās savienības dalībvalstu "EAC" atbilstības zīme.

Atbilstības zīme (A) ir novietota uz kabīnes platformas margām labajā pusē.

A—Atbilstības zīme

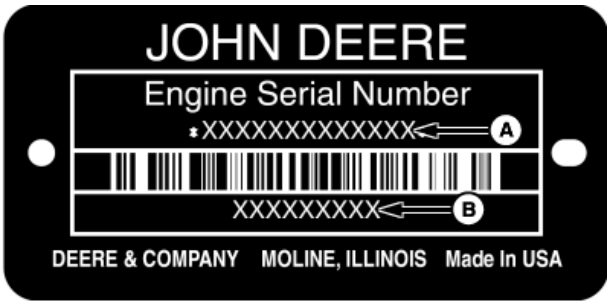


H111494 —UN—30JUN14

OUO6075,00041B8 -25-12NOV15-1/1

Dzinēja sērijas numura atšifrēšana

Katram dzinējam ir 13 ciparu “John Deere” dzinēja sērijas numurs, kas nosaka ražojušo rūpnīcu, dzinēja modeļa apzīmējumu un 6 ciparu secīgu numuru.



H112201 —UN—06NOV14

Dzinēja sērijas numura plāksnīte, piemērs

Dzinēja sērijas numurs (A)

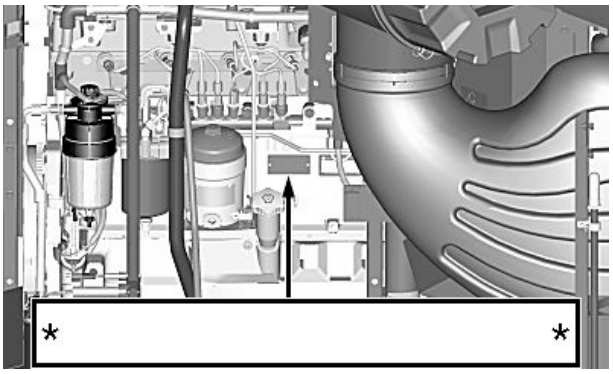
9,0 l piemērs (RG6090U123456)	13,5 l piemērs (RG6135U123456)
RG ..... Dzinēju izgatavojušās rūpnīcas kods	RG ..... Dzinēju izgatavojušās rūpnīcas kods
• RG..... Waterloo, Iowa, ASV	• RG ..... Waterloo, Iowa, ASV
6090 ..... Cilindru skaits un kopējais tilpums	6135.....Cilindru skaits un kopējais tilpums
• 6090 ..... 6 cilindri, 9,0 litri	• 6135 .....6 cilindri, 13,5 litri
U ..... Emisijas sertifikācija	U ..... Emisijas sertifikācija
• B .....Nav sertificēts • C.....“Tier 1”/1. posms • D.....“Tier 2”/II posms • L ..... “Tier 3”/III A posms • R.....“Interim Tier 4”/III B posms • U vai V.....“Final Tier 4”/IV posms	• B.....Nav sertificēts • C..... “Tier 1”/1. posms • D..... “Tier 2”/II posms • L .....“Tier 3”/III A posms • R.....“Interim Tier 4”/III B posms • U vai V .....“Final Tier 4”/IV posms
123456.....Dzinēja sērijas numurs	123456.....Dzinēja sērijas numurs

Dzinēja modeļa numurs (B)

9,0 l piemērs (6090HFC09)	13,5 l piemērs (6135HFC09)
H ..... Dzinēja aspirācija	H ..... Dzinēja aspirācija
• D..... Dabiska aspirācija • T ..... Ar turbokompresoru • A..... Ar turbokompresoru un gaiss-dzesēšanas šķidrums tipa pēcdzesētāju • H.....Ar turbokompresoru un gaiss-gaiss tipa pēcdzesētāju • S.....Ar turbokompresoru un gaiss-jūras ūdens tipa pēcdzesētāju	• D.....Dabiska aspirācija • T ..... Ar turbokompresoru • A..... Ar turbokompresoru un gaiss-dzesēšanas šķidrums tipa pēcdzesētāju • H..... Ar turbokompresoru un gaiss-gaiss tipa pēcdzesētāju • S.....Ar turbokompresoru un gaiss-jūras ūdens tipa pēcdzesētāju
F..... Lietotāja veids	F .....Lietotāja veids
• F .....OEM (“John Deere Power Systems”) • XX..... Pārējos burtus lieto “John Deere” aprīkojuma ražotņu atrašanās vietas identificēšanai	• F ..... OEM (“John Deere Power Systems”) • XX.....Pārējos burtus lieto “John Deere” aprīkojuma ražotņu atrašanās vietas identificēšanai
C ..... Rūpniecisks	C ..... Rūpniecisks
• C..... Rūpniecisks • G..... Pamata komplekts	• C..... Rūpniecisks • G ..... Pamata komplekts
09 ..... Dzinēja konfigurācija	09 ..... Dzinēja konfigurācija
• 09..... PSS (turbokompresoru sērija, DOC/DPF un SCR) • 94..... PVX (viens VGT turbokompresors) • 95..... PSX (turbokompresoru sērija un pēcapstrāde)	• 09 .....PSS (turbokompresoru sērija, DOC/DPF un SCR) • 94 .....PVX (viens VGT turbokompresors) • 95 ..... PSX (turbokompresoru sērija un pēcapstrāde)

OUO6075,00018D1 -25-06NOV14-1/1

Dzinēja sērijas numurs (“Tier” 2/II pakāpe)



H99413 —UN—14DEC10

Variants A

Variants A: atrodas dzinēja aizmugurē.

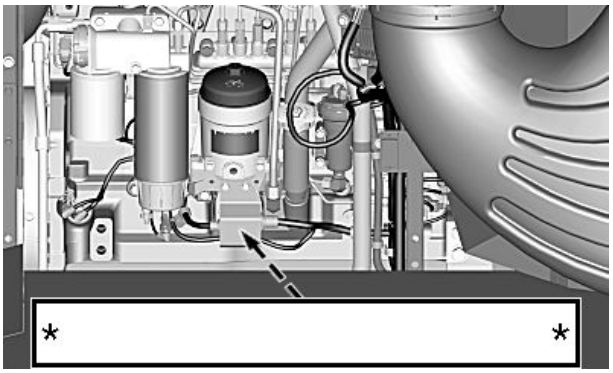
H99437 —UN—14DEC10

Variants B

Variants B: atrodas dzinēja priekšā virs startera.

OUO6075,00044A4 -25-14NOV16-1/1

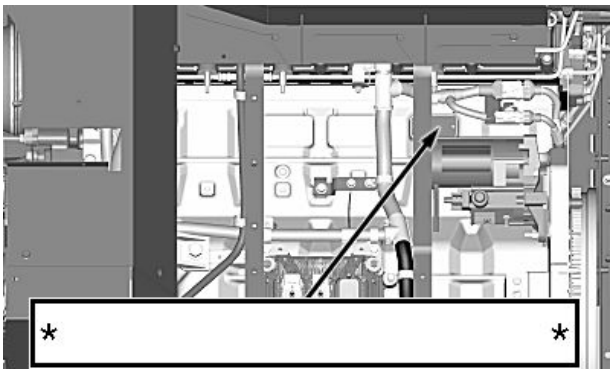
Dzinēja sērijas numurs (“Final Tier 4”/IV posms)



H99414 —UN—14DEC10

Variants A

Variants A: atrodas dzinēja aizmugurē.



H99415 —UN—14DEC10

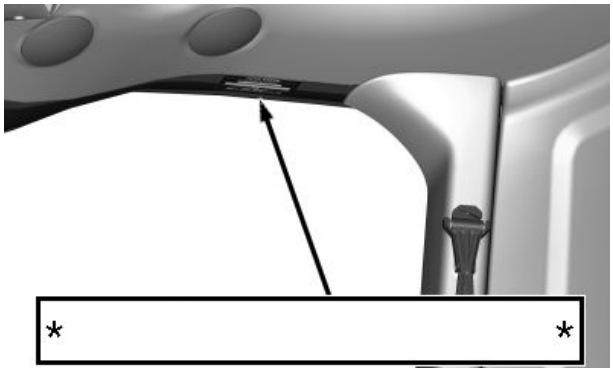
Variants B

Variants B: atrodas dzinēja priekšā virs startera.

OUO6075,0004349 -25-06OCT16-1/1

Kabīnes sērijas numurs

Atrodas kabīnes labās puses augšējā aizmugurējā stūrī.

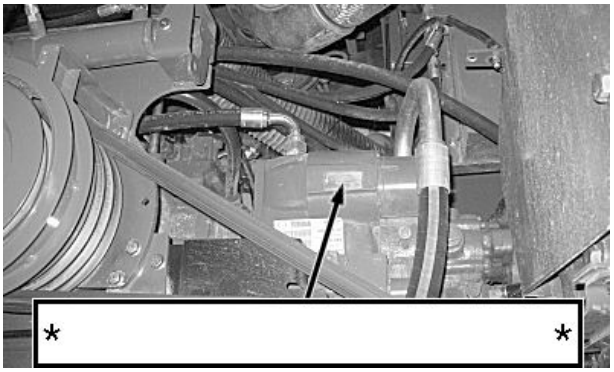


H121251 —UN—24APR17

OUO6075,0004716 -25-13APR17-1/1

Hidrostatiskās piedziņas ierīces sūknis

Atrodas hidrostatiskās piedziņas sūkņa sānos.



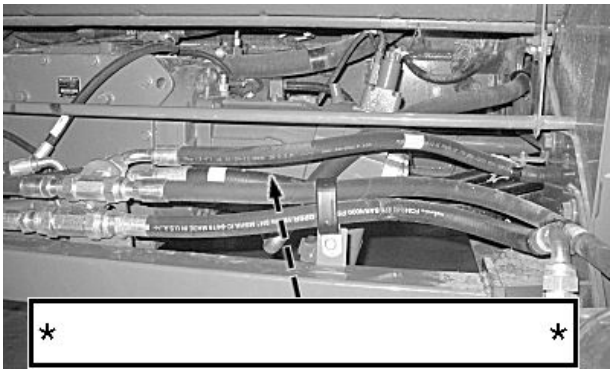
Parādītas mašīnas ar mehānisko un spiedpogas pārslēgšanu.

OUO6075,0001059 -25-27FEB12-1/1

Hidrostatiskās piedziņas ierīces motors

Mašīnas ar mehānisko un spiedpogas pārslēgšanu: atrodas hidrostatiskās piedziņas motora augšā.

ProDrive mašīnas: atrodas hidrostatiskās piedziņas motora apakšā.

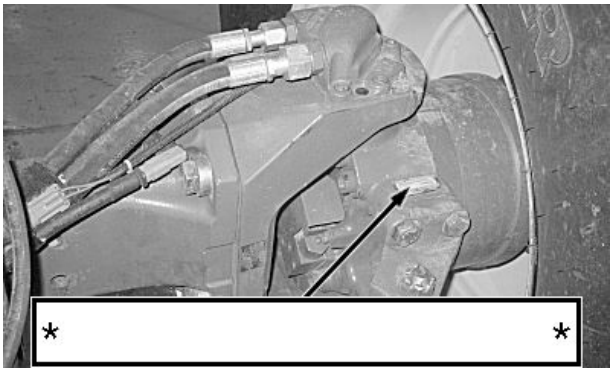


Parādīta "ProDrive" mašīna.

OUO6075,0001058 -25-27FEB12-1/1

Divu ātrumu četru riteņu piedziņas motors

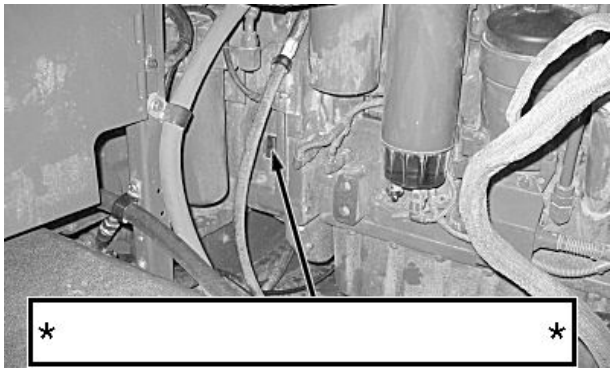
Atrodas virs četru riteņu piedziņas motora.



OUO6075,0000AF4 -25-14APR11-1/1

Dzinēja pārnesumkārba

Atrodas dzinēja pārnesumkārbas aizmugurē.

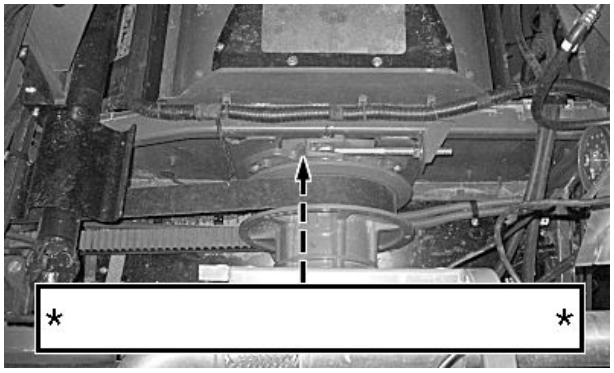


H99418 —UN—14DEC10

OUO6075,00046E7 -25-28MAR17-1/1

Rotora piedziņas karters

Atrodas rotora piedziņas kartera kreisajā pusē.



H99430 —UN—14DEC10

OUO6075,00046E8 -25-28MAR17-1/1

Transmisija

Mašīnas ar mehānisko un spiedpogas pārslēgšanu: atrodas transmisijas sānos.

ProDrive mašīnas: atrodas transmisijas priekšā.

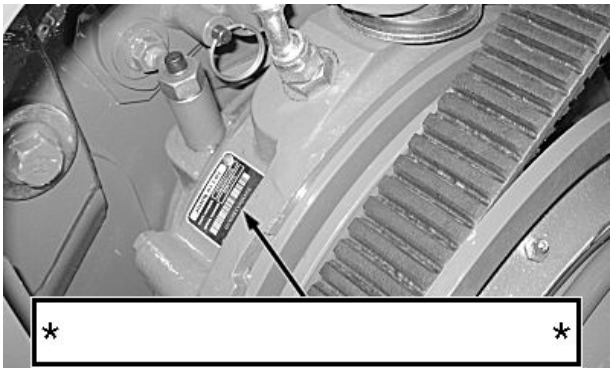
H99426 —UN—14DEC10

Parādīta "ProDrive" transmisija.

OUO6075,0001056 -25-27FEB12-1/1

Slīpā transportiera kameras reverss

Atrodas slīpā transportiera kameras reversa augšpusē.

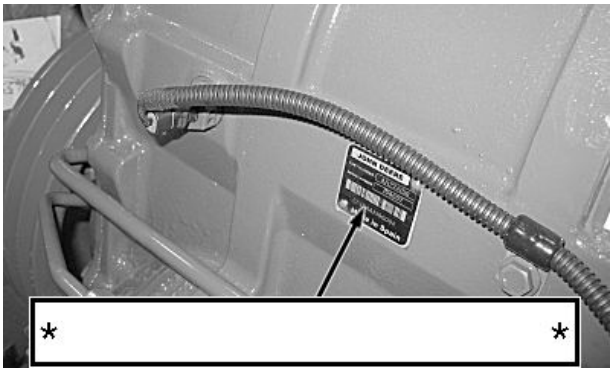


H99432 —UN—14DEC10

OUO6075,0000AF9 -25-14DEC10-1/1

Slīpā transportiera mainīgo apgriezienu pārnesumkārba (ja ir aprīkojumā)

Atrodas mainīgā ātruma slīpā transportiera kameras pārnesumkārbas aizmugurē.

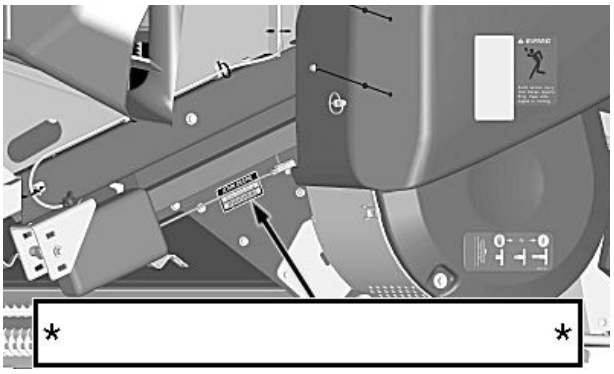


H99431 —UN—14DEC10

OUO6075,00046E9 -25-28MAR17-1/1

Smalcinātājs (atkarībā no aprīkojuma)

Atrodas smalcinātāja kreisajā pusē.

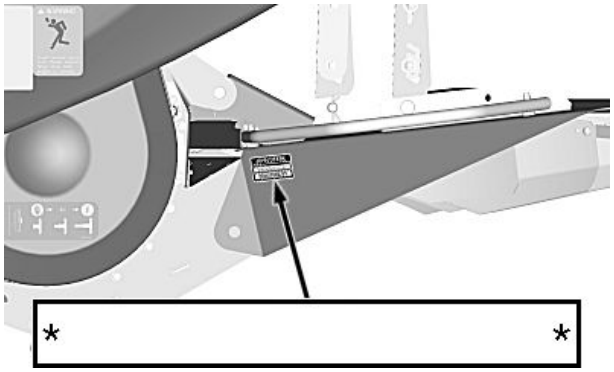


H101339 —UN—04MAY11

OUO6075,0000C27 -25-04MAY11-1/1

Smalcinātāja aizmugures plāksnes spārns (“Deluxe”, “Intermediate” un “Premium” atlieku apstrāde)

Novietota smalcinātāja aizmugures plāksnes spārna kreisajā pusē.



H101340 —UN—04MAY11

OUO6075,0001820 -25-28MAY14-1/1

Progresīva “PowerCast”™ smalcinātāja aizmugures plāksne (“Intermediate” un “Premium” atlieku apstrāde)

Novietota progresīvāsPowerCast™ aizmugures plāksnes kreisajā pusē.

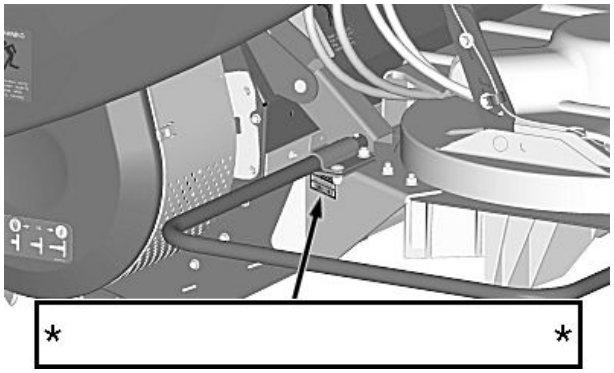
H101342 —UN—04MAY11

“PowerCast” ir “Deere & Company” preču zīme

OUO6075,0001821 -25-28MAY14-1/1

“PowerCast” aizmugures plate (“Deluxe” atlikumi)

Atrodas “PowerCast” aizmugures plates kreisajā pusē.



H101343 —UN—04MAY11

OUO6075,0000C2A -25-04MAY11-1/1

Izkliedētājs (“Deluxe” atlikumi)

Atrodas izkliedētāja iekšpusē, labajā pusē.

H101344 —UN—04MAY11

OUO6075,0000C2B -25-04MAY11-1/1

Nodrošiniet īpašuma tiesību pierādīšanu

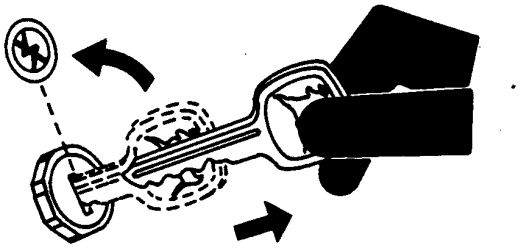
1. Uzturiet labā stāvoklī visu produktu un komponentu inventarizācijas sērijas numuru atrašanās vietas.
2. Regulāri pārbaudiet, vai nav pazudušas identifikācijas plāksnītes. Vienmēr ziņojiet tiesību sargājošajiem orgāniem par jebkuru acīmredzamu pazušanu un pasūtiet plāksnīšu dublikātus.
3. Jūs vēl variet rīkoties šādi:
   - Sanumurējiet mašīnu ar savu numerācijas sistēmu
   - Izgatavojiet katras mašīnas krāsainas fotogrāfijas no dažādiem rakursiem

TS1680 —UN—09DEC03

DX,SECURE1 -25-18NOV03-1/1

Nodrošiniet mašīnu saglabāšanu

1. Uzstādiet aizsardzības ierīces pret vandalismu.
2. Kad mašīna novietota uzglabāšanai:
   - Agregātu nolaidiet uz zemes
   - Iestatiet riteņus platākajā pozīcijā, lai apgrūtinātu iekraušanu aizvešanas mēģinājuma gadījumā
   - Izņemiet visas atslēgas un akumulatorus
3. Ja uzglabāšana notiek telpās, novietojiet priekšā izejai lielu iekārtu un aizslēdziet noliktavu telpas.
4. Ja uzglabāšana notiek ārpus telpām, uzglabājiet labi apgaismotos un iežogotos laukumos.
5. Piefiksējiet aizdomīgas aktivitātes un nekavējoties ziņojiet par jebkuru zādzību tiesību sargājošiem orgāniem.
6. Informējiet savu John Deere dīleri par jebkuru zādzību.



TS230 —UN—24MAY89

DX,SECURE2 -25-18NOV03-1/1

Pieejamas John Deere publikācijas par apkopi

Tehniskā informācija

Tehnisko informāciju iespējams iegādāties no John Deere. Publikācijas ir pieejamas drukātā vai CD-ROM formātā.

Pasūtījumu var veikt, izmantojot vienu no turpmāk minētajām iespējām:

- John Deere tehniskās informācijas veikals: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- Tālr. 1-800-522-7448
- Sazinieties ar John Deere izplatītāju

Pieejamā informācija ietver:

DETAĻU KATALOGI ietver rezerves daļas, kas pieejamas jūsu mašīnai, kā arī sniedz detalizētus attēlus, lai palīdzētu noteikt pareizās detaļas. Katalogi ir arī noderīgi montāžas un demontāžas darbiem.

TS189 —UN—17JAN89

DX,SERVLIT -25-07DEC16-1/4

OPERATORA ROKASGRĀMATAS nodrošina ar informāciju par drošību, ekspluatāciju, tehnisko apkopi un apkalpošanu.

TS191 —UN—02DEC88

DX,SERVLIT -25-07DEC16-2/4

TEHNISKĀS ROKASGRĀMATAS izklāsta informāciju par mašīnas apkopi. Rokasgrāmatas ietver specifikācijas, ilustrētas montāžas un demontāžas procedūras, hidrauliskās eļļas plūsmas diagrammas un vadojuma diagrammas. Dažiem izstrādājumiem ir atsevišķas rokasgrāmatas, kas ietver informāciju par remontu un diagnostiku. Informācija par dažiem komponentiem, piemēram, dzinēju, ir pieejama atsevišķā komponentu tehniskajā rokasgrāmatā.

TS224 —UN—17JAN89

Turpinājums nākamajā lappusē

DX,SERVLIT -25-07DEC16-3/4

IZGLĪTĪBAS PROGRAMMAS, tostarp piecas visaptverošu grāmatu sērijas, sīki izklāsta pamatinformāciju, neatkarīgi no ražotāja:

- Lauksaimniecības pamatu sērija aptver tehnoloģijas lauksaimniecībā un lopkopībā.
- Sērija par saimniecību biznesa vadību aplūko "reālās pasaules" problēmas un piedāvā praktiskus risinājumus mārketinga, finansēšanas, iekārtu izvēles un atbilstības jomās.
- Rokasgrāmatas ar pamatinformāciju par apkopi rokasgrāmatās parāda, kā remontēt un tehniski uzturēt bezceļa iekārtu.
- Rokasgrāmatas ar pamatinformāciju par mašīnas ekspluatāciju izskaidro mašīnas iespējas un noregulējumus, norāda, kā uzlabot mašīnas veiktspēju un kā novērst nevajadzīgas darbības laukā.
- Rokasgrāmatās par kompakto tehniku sniegti norādījumi iekārtu līdz 40 zirgspēkiem uz jūgvārpstu apkalpošanā un aprīkojuma uzturēšanā.

TS1663 —UN—10OCT97

DX,SERVLIT -25-07DEC16-4/4

John Deere palīdzības dienests atvieglo jūsu darbu

John Deere rezerves daļas

Mēs piegādājam Jums visīsākā laikā oriģinālās John Deere rezerves daļas un līdz ar to, ļaujam izvairīties no garām dīkstāvēm.

Tā kā mums ir plaša, labi izveidota noliktavu saimniecība, mēs vienmēr varam apmierināt Jūsu vajadzības.

TS100 —UN—23AUG88

DX,IBC,A -25-04JUN90-1/1

Pareizie instrumenti

Precīzie instrumenti un pārbaudes ierīces ļauj mūsu klientu dienestam ātri noteikt un novērst traucējumus.. līdz ar to Jūs ekonomējiet laiku un naudu.

TS101 —UN—23AUG88

DX,IBC,B -25-04JUN90-1/1

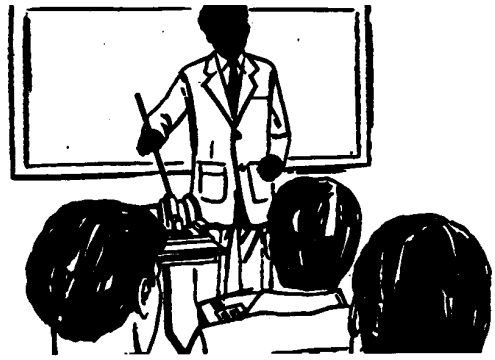
Augsti kvalificēts klientu dienesta personāls

John Deere servisa speciālisti nepārtraukti paaugstina savu kvalifikāciju.

Regulāri notiek apmācības, kas nodrošina, ka mūsu labi pārzina Jūsu iekārtas uz zina kā tās kopt un uzturēt.

Rezultāts?

Tā ir pieredze, uz kuru Jūs variet balstīties!



TS102 —UN—23AUG88

DX,IBC,C -25-04JUN90-1/1

Ātra palīdzība tieši vajadzīgajā vietā

Mēs varam Jums palīdzēt ātri un efektīvi, un vispirms tur, kur Jums šī palīdzība ir visvairāk vajadzīga.

Mēs remontējam pie Jums vai mūsu darbnīcās bez jebkādām problēmām: Nāciet pie mums un uzticieties mums.

JOHN DEERE IR EFEKTĪVS KLIENTU DIENESTS: Mēs būsim pie Jums tad, kad mēs jums esam vajadzīgi.

TS103 —UN—23AUG88

DX,IBC,D -25-04JUN90-1/1

Alfabētiskais satura rādītājs

Lappuse

A

Active Terrain Adjustment™ 45-F-15
  Active Terrain Adjustment™ (ATA) statuss 45-Q-3
  Active Terrain Adjustment™ galvenā lapa 45-Q-1
  Automātiska pielāgošana 45-Q-6
  Automātiskās pielāgošanas intervāla lielums ... 45-Q-12
  Ieslēgt/izslēgt automātisko pielāgošanu 45-Q-14
  Jutīgums braucot augšup 45-Q-7
  Jutīgums braucot lejup 45-Q-9
  Papildu iestatījumi 45-Q-6
  Piekļuve Active Terrain Adjustment™ 45-Q-1
  Pielāgojumu palaidēji 45-Q-11
Active Terrain Adjustment™ (ATA) statuss 45-Q-3
Active Terrain Adjustment™ galvenā lapa 45-Q-1
Active Terrain Adjustment™ statuss 45-F-36
ActiveYield™ 45-O-19
  Sensoru atrašanās vietas 75-6
  Šķērstransportiera pārsegu noņemšana 75-5
ActiveYield™ | papildu iestatījumi 45-O-21
ActiveYield™ I atiestatīt 45-O-21
ActiveYield™ I statusa indikators 45-O-20
Adaptīvais mērķis 45-E-8
Adaptīvais režīms 45-E-7
“Advanced PowerCast”
  Nomaiņa
    Izkliedētāja diski 70-27
Agregāta profils 40-42
Aizdedzes slēdzis 45-P-20
Aizmugures kāpnes un platforma 125-O-1
Aizmugures plāksne
  Nomaiņa
    PowerCast™ asmeņi (papildaprīkojums) 70-9
  PowerCast™ (papildaprīkojums)
    Aizmugurējie apvalki 70-10
  Regulēšana 70-5
    Lāpstiņas 70-5, 70-6, 70-24, 70-25
    Lāpstiņu iestatījumi 70-7, 70-8, 70-26
    PowerCast™ (papildaprīkojums) 70-9
Aizmugures vārpstas ātrums 45-D-51
Aizsargi
  Instrumentu kastes lietošana (ja uzstādīta) 60-2
  Kreisā puse 60-3
  Kuļaparāta pārsegi 60-6
  Labā puse 60-5
  Slīpā transportiera kamera 55-2
  Slīpā transportiera kameras durvis 55-2
  Spārnu durvis 60-1
    Cilindra regulēšana 60-2
Aizsargs
  Tīrīšana
    Mašīnas tīrīšana (ikgadēja un noteiktām kultūrām nepieciešamā tīrīšana) 115-9
    Mašīnas tīrīšana (periodiska tīrīšana) 115-2
Akmeņu uztvērējs 55-5
  Iztīriet 125-A-8
Aktīvās kuļkurvja izolācijas (ACI) gaisa izvadīšana 45-O-36
Aktīvās kuļkurvja izolācijas (ACI) gaisa izvadīšanas kalibrēšanas procedūra 45-O-36
Aktīvās kuļkurvja izolācijas (ACI) līmeņošana 45-O-37
Aktīvās kuļkurvja izolācijas (ACI) līmeņošanas kalibrēšanas procedūra 45-O-37
Aktivizēšana 40-19
  Demonstrācija 40-10
Akumulatori
  Atvienošanas slēdzis 80-8
  Droša uzstādīšana 80-4
  Elektrolīta īpatnējā svara pārbaude 80-5
  Kabeļu pievienošana 80-4
  Noņemšana un uzstādīšana 80-6, 80-7
  Papildu akumulatora pieslēgšana 80-6
  Pārbaudiet akumulatorus 125-G-14
  Uzlāde 80-5
Akumulators
  Spiediens 125-2
AMS lietojumprogrammas 40-9
Antena 20-2
Apgriezienu skaits dažādām darbībām (“S760” un “S770”) 140-1
Apgriezienu skaits dažādām darbībām (“S780”, “S785” un “S790”) 140-3
Apkalpe
  Degvielas tvertnes uzpilde 125-O-6
  Maiņa
    Cieto graudu atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes 65-59
    Cietu graudu padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes 65-2
    Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda filtrs (“Final Tier 4”/IV posms) 125-O-5
    Zaru padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes 65-3
  Pārbaude
    Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda tvertnes spiediena izlīdzinātājs (“Final Tier 4”/IV posms) 30-5
Apkope
  Aizmugures riteņu skrūvju pievilkšanas griezes moments 85-28
  Akumulatora spiediens 125-2
  Apkopes intervāls
    Iestatīšana 125-1
    Tīrīšana 125-1
  Apkopes intervālu tabula
    Ik pēc pieciem gadiem 125-L-1
    Ik pēc sešiem gadiem 125-M-1
    Ik pēc trīs gadiem 125-K-1
    Pēc katrām 10 stundām 125-A-1
    Pēc katrām 100 stundām 125-D-1
    Pēc katrām 1000 stundām 125-I-1
    Pēc katrām 200 stundām 125-E-1
    Pēc katrām 2000 stundām 125-J-1
    Pēc katrām 250 stundām 125-F-1
    Pēc katrām 400 stundām 125-G-1, 125-G-7, 125-G-12

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

- Pēc katrām 4500 stundām 125-K-1, 125-L-1
- Pēc katrām 50 stundām 125-B-1
- Pēc katrām 6000 stundām 125-M-1
- Pēc katrām 800 stundām 125-H-1
- Pēc pirmajām 100 stundām..... 125-C-1
- Pēc vajadzības 125-N-1

Atdalīšanas kuļstienis
- Ieeļojiet atdalīšanas kuļstieņa gultņus..... 125-G-9

Atlikumu sistēma
- Notīriet pelavu sistēmas kameru 125-N-3

Centrējums
- Smalcinātāja asmeņi 70-21

Degvielas sistēmas atgaisošana..... 125-O-12
Degvielas sistēmas pārbaude..... 30-3
Degvielas tvertnes iztukšošana 125-O-6
Degvielas tvertnes noslēga vārsts 125-O-6
Degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāja pārbaude 30-4
Degvielas tvertnes uzpilde..... 120-2, 125-O-6
Dubulto riteņu noņemšana..... 85-24
Dubulto riteņu sagatavošana 85-23
Dubulto riteņu uzstādīšana 85-26
Dzenošā riteņa skrūvju griezes momenti (viena riteņa konfigurācija)..... 85-21
Dzenošo riteņu skrūvju griezes momenti (dubulto riteņu konfigurācija)..... 85-22
Dzesēšanas sistēmas iztukšošana..... 125-O-13
Dzesēšanas sistēmas sagatavošana ziemai .. 125-O-15
Dzesēšanas sistēmas uzpilde..... 125-O-15
Dzinēja piestrādes periods..... 25-1
Dzinējs
- Dzinēja dzesēšanas šķidruma maiņa..... 125-M-2
- Ieeļojiet maināmā ātruma piedziņas diskus... 125-G-4
- Ieeļojiet maināmā ātruma piedzītos diskus ... 125-G-4
- Ieplūdes gaisa dzesētājs..... 125-A-3, 125-B-7
- Izlaidiet ūdeni no gaisa kompresora rezervuāra 125-A-6
- Iztīriet degvielas priekštīrītāja filtru..... 125-B-5, 125-G-1
- Iztīriet degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāju..... 125-F-3
- Iztīriet dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātāju..... 125-F-4
- Iztīriet eļļas dzesētāju..... 125-B-7
- Iztīriet eļļas dzesētāju..... 125-A-3
- Iztīriet maiņstrāvas ģeneratora sietu 125-N-2
- Iztīriet padeves gaisa dzesētāju 125-A-3, 125-B-7
- Iztīriet radiatoru 125-A-3, 125-B-7
- Iztīriet ūdens atdalītāja rupjo degvielas filtru .. 125-B-6
- Kondensatora tīrīšana..... 125-A-3, 125-B-7
- Nomainiet degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāju..... 125-G-19
- Nomainiet dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) dozēšanas filtru 125-K-1

Lappuse

- Nomainiet dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātāju..... 125-G-19
- Nomainiet dzinēja eļļu un filtru..... 125-F-2, 125-F-3
- Nomainiet dzinēja galvenās pārnesumkārbas eļļu 125-I-2, 125-J-3
- Nomainiet galvenās dzinēja pārnesumkārbas eļļas filtru..... 125-C-2
- Nomainiet galvenās dzinēja pārnesumkārbas filtru 125-C-1, 125-G-15
- Nomainiet galvenās dzinēja pārnesumkārbas smērvielas filtru..... 125-G-17
- Nomainiet hidraulisko/hidrostatisko filtru 125-G-14
- Nomainiet hidrostatisko filtru 125-G-15
- Nomainiet rupjo degvielas filtru 125-G-3
- Nomainiet smalko degvielas filtru..... 125-G-3
- Pārbaudiet degvielas priekštīrītāja filtru 125-A-6
- Pārbaudiet dzesēšanas šķidruma līmeni..... 125-A-3
- Pārbaudiet dzinēja eļļu 125-A-2
- Pārbaudiet dzinēja piesārņojuma pārvaldības gaisa filtru..... 125-G-16
- Pārbaudiet dzinēja vārsta brīvgājienu 125-J-2
- Pārbaudiet gaisa filtra elementus 125-G-19
- Pārbaudiet kloķvārpstas slāpētāju..... 125-L-1
- Pārbaudiet ūdens atdalītāju..... 125-G-2
- Rotējošā sieta tīrīšana..... 125-A-3, 125-B-7

Elektrosistēma
- Pārbaudiet akumulatorus 125-G-14

Eļļošanas simboli 125-2
Eļļošanas uzlīmes atrašanās vieta..... 125-1
Gaisa kondicionētājs
- Iztīriet izlaišanas šļūteni 125-A-8

Galvenā pretvārpsta
- Ieeļļojiet galveno pretvārpstu..... 125-E-2
- Nomainiet primārās starpvārpstas pārnesumkārbas eļļu 125-J-4

Gliemežtransportieris
- Ieeļojiet konveijera gliemežtransportiera piedziņas slīdošo sajūgu 125-G-8

Graudu bunkurs
- Ieeļļojiet izkraušanas piedziņas vārpstas gultni 125-G-6
- Ieeļļojiet smalcinātāja piedziņas vārpstas gultni 125-G-6
- Ieeļļojiet vertikālā izkraušanas gliemežtransportiera augšējo reduktoru 125-G-5
- Izkraušanas gliemežtransportiera augšējais reduktors 125-G-4
- Notīriet masas plūsmas sensoru..... 125-B-7
- Pārbaudiet iekraušanas gliemežtransportiera reduktora eļļu 125-G-18

Hedera sūknis
- Ieeļļojiet hedera piedziņas sūkņa diska gultni..... 125-G-5

Hidrauliskā sistēma
- Nomainiet hidrauliskās tvertnes eļļu..... 125-J-2
- Nomainiet hidrauliskās tvertnes filtru..... 125-I-3

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Pārbaudiet eļļas līmeni galvenajā dzinēja pārnesumkārbā 125-A-6
Pārbaudiet eļļas līmeni hidrauliskajā tvertnē .. 125-A-5
Hidrauliskās sistēmas tīrība 125-2
Intervāls
Iestatīšana 125-1
Tīrīšana 125-1
Intervālu tabula
Ik pēc pieciem gadiem 125-L-1
Ik pēc sešiem gadiem 125-M-1
Ik pēc trīs gadiem 125-K-1
Pēc katrām 10 stundām 125-A-1
Pēc katrām 100 stundām 125-D-1
Pēc katrām 1000 stundām 125-I-1
Pēc katrām 200 stundām 125-E-1
Pēc katrām 2000 stundām 125-J-1
Pēc katrām 250 stundām 125-F-1
Pēc katrām 400 stundām 125-G-1, 125-G-7, 125-G-12
Pēc katrām 4500 stundām 125-K-1, 125-L-1
Pēc katrām 50 stundām 125-B-1
Pēc katrām 6000 stundām 125-M-1
Pēc katrām 800 stundām 125-H-1
Pēc pirmajām 100 stundām 125-C-1
Pēc vajadzības 125-N-1
Izkliedētājs
Ieeļļojiet izkliedētāja disku 125-G-10
Iztukšošana
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertne (“Final Tier 4”/IV posms) 125-O-4
Ūdens atdalītājs, rupjais filtrs 125-O-7
Kabīne
Iztīriet kabīnes svaigā gaisa filtru 125-B-7, 125-N-2
Iztīriet recirkulācijas filtru 125-E-1, 125-N-1
Iztīriet svaigā gaisa filtru 125-B-7, 125-N-2
Pārbaudiet drošības jostas 125-G-17
Uzpildiet vējstikla mazgāšanas šķidruma tvertni 125-N-2
Kuļaparāts
Darbiniet kuļaparāta maināmā ātruma piedziņas disku 125-B-4
Darbiniet kuļaparāta maināmā ātruma piedzīto disku 125-B-4
Ieeļļojiet kuļaparāta gultni 125-G-8
Ieeļļojiet kuļaparāta maināmā ātruma piedziņas disku 125-B-5, 125-E-2
Ieeļļojiet kuļaparāta maināmā ātruma piedzīto disku 125-B-5, 125-E-2
Ieeļojiet maināmā ātruma piedziņas disku 125-G-6
Nomainiet kuļaparāta piedziņas eļļu 125-J-3
Pārbaudiet divu ātrumu kuļaparāta piedziņas eļļas līmeni 125-B-6
Pārbaudiet separatora piedziņas eļļu 125-G-10
Maiņa
Cieto graudu atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes 65-59

Lappuse

Cietu graudu padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes 65-2
Diska bloki (divu ātrumu) 70-33
Diska bloki (viena ātruma) 70-32
Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda filtrs (“Final Tier 4”/IV posms) 125-O-5
Stacionārās nažu sijas asmeņi 70-14
Standarta padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes 65-1
Zaru padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes 65-3
Motora telpas tīrīšana 30-10, 110-7
Nomaiņa
“Advanced PowerCast” izkliedētāja diski 70-27
Atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes 65-57
Cietu graudu pārneses kuļstieņa spārni (atkarībā no aprīkojuma) 65-62
Hidrauliskā šļūtene 125-1
Lielas slodzes degvielas priekštīrītāja filtrs (papildaprīkojums) 125-O-10
Rupjais un smalkais degvielas filtrs 125-O-11
Smalcinātāja asmeņi 70-17, 70-19
Standarta atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes 65-58
Standarta pārneses kuļstieņa spārni (atkarībā no aprīkojuma) 65-61
Vidējais šķēlējnazis 70-21
Noņemšana
Dzinēja netīrumu pārvaldības gaisa filtrs (“Final Tier 4”/IV posms) 125-O-19
Gaisa tīrīšanas filtri 125-O-16
Zaru padeves paātrinātāja ķemmes grīda (rīsu vākšanas mašīnām) 65-4
Padevēja kamera
Ieeļļojiet mainīga ātruma padevēja kameras augšējos diskus 125-B-3
Ieeļļojiet mainīgā ātruma padevēja kameras reversora piedziņas pārnesumkārbu 125-B-3
Ieeļļojiet padevēja kameras slīdošo sajūgu .. 125-G-18
Notīriet materiālu ap mainīgā ātruma padevēja kameras pārnesumkārbu 125-G-18
Notīriet slīpā sagāzuma padevēja kameru 125-B-4
Pārbaudiet padevēja kameras reversora zobpārvada korpusa eļļu 125-B-3
Padeves paātrinātājs
Ieeļojiet padeves paātrinātāja gultņus 125-G-6
Pārbaude
Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda tvertnes spiediena izlīdzinātājs (“Final Tier 4”/IV posms) 30-5
Pārbaudiet dzinēja eļļu 30-1
Pārbaudiet hidrauliskās tvertnes eļļu 30-2
Pārbaudiet hidrostatisko eļļu 30-2
Pārbaudīt dzesēšanas šķidruma līmeni 30-2
Pārneses kuļstienis
Ieeļļojiet pārneses kuļstieņa gultņus 125-G-8
Ieeļojiet atdalīšanas kuļstieņa gultņus 125-G-8

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Nomainiet pārneses kuļstieņa pārnesumkārbas eļļu 125-J-4
Pārbaudiet pārneses kuļstieņa reduktora eļļu 125-G-10
Pēc vajadzības
DEF tvertnes tīrīšana 120-10
Pelavu elevators
Ieeļļojiet pelavu elevatora slīdošo sajūgu 125-A-9
Pelavu gliemežtransportieri
Ieeļļojiet pelavu gliemežtransportiera piedziņas slīdošo sajūgu 125-G-7
Pelavu gliemežtransportieris
Ieeļļojiet pelavu gliemežtransportiera piedziņas slīdošo sajūgu 125-G-7
Ieeļojiet padeves paātrinātāja gultņus 125-G-6
Pelavu sistēma
Iztīriet pelavu sistēmas kameru 125-A-9
Piedziņas
Eļļojiet divu riteņu piedziņas īpaši lielas noslodzes vārpstas gultņus un šarnīra tapas 125-A-7, 125-B-2
Eļļojiet divu riteņu piedziņas lielas noslodzes vārpstas gultņus un šarnīra tapas 125-A-7, 125-B-2
Eļļojiet gala piedziņas ārējo gultni 125-A-7
Eļļojiet gala piedziņas ārējos gultņus 125-A-7
Eļļojiet galvenā pārvada ārējo gultni 125-B-2
Eļļojiet galvenā pārvada ārējos gultņus 125-B-2
Ieeļļojiet aizmugurējās ass savērsuma stieņus 125-G-9
Ieeļļojiet divu ātrumu četru riteņu piedziņas dzinēja šarnīrus 125-A-7
Ieeļļojiet divu ātrumu četru riteņu piedziņas motora šarnīrus 125-B-2
Ieeļļojiet gala piedziņas šarnīru (HillMaster™ mašīnas) 125-A-9
Ieeļļojiet galvenā cilindra šarnīra tapu (Hillmaster™ mašīnas) 125-B-8
Ieeļļojiet galvenā pārvada savienotājus (HillMaster™ mašīnas) 125-B-9
Ieeļļojiet līmeņošanas cilindra trumuli (Hillmaster™ mašīnas) 125-B-8
Nomainiet gala reduktora eļļu 125-J-3
Notīriet galvenā pārvada savienotājus 125-G-13
Pārbaudiet galvenā pārvada eļļu 125-G-11
Piestrādes apkope pēc 100 stundām (“Tier” 2/II posms) 25-4
Piestrādes apkope pēc 400 stundām (“Final Tier 4”/IV posms) 25-5
Piestrādes pārbaude pirms pirmajām 100 stundām 25-4
Primārā starpvārpsta
Ieeļļojiet primārās starpvārpstas gultni 125-G-8
Ieeļļojiet primārās starpvārpstas universālo rievsavienojumu 125-G-5
Pārbaudiet primārās starpvārpstas pārnesumkārbas eļļu 125-G-16

Lappuse

Regulēšana
Graudu bunkura pārsegi (atkarībā no aprīkojuma) 75-4
Izkraušanas gliemežtransportiera balsta kronšteins 75-12
Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas ķēde 75-11
Izkraušanas gliemežtransportiera pozīcija 75-12
Pirmās 50 siksnas lietošanas stundas 25-3
Riepas
Pārbaudiet riepu spiedienu 125-D-1
Pārbaudiet skrūvju pievilkšanas griezes momentu 125-D-1
Riepu aprūpe un apkope 85-2
Riepu spiediena pārbaude
Konfigurācija ar divu riteņu piedziņas asi “HillMaster”™ (kukurūzas platformas) 85-14
Konfigurācija ar divu riteņu piedziņas asi HillMaster™ (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarināmās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma) 85-19
Konfigurācija ar divu riteņu piedziņas asi līdzenumiem (kukurūzas platformas) 85-11
Konfigurācija ar divu riteņu piedziņas asi līdzenumiem (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarināmās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma) 85-16
Konfigurācija ar dubultām riepām līdzenam laukam (kukurūzas platformas) 85-5
Konfigurācija ar dubultām riepām līdzenam laukam (siksnas pacēlājs / stingrās un elastīgās platformas / stingrā un elastīgā stiebru pacēlāja platforma) .. 85-9
Konfigurācija ar pilnpiedziņas asi “HillMaster”™ (kukurūzas platformas) 85-15
Konfigurācija ar pilnpiedziņas asi HillMaster™ (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarināmās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma) 85-20
Konfigurācija ar pilnpiedziņas asi līdzenam laukam (kukurūzas platformas) 85-13
Konfigurācija ar pilnpiedziņas asi līdzenam laukam (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarināmās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma) 85-18
Konfigurācija ar vienu riepu līdzenumiem (kukurūzas platformas) 85-3
Konfigurācija ar vienu riepu līdzenumiem (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarināmās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma) .. 85-7
Konfigurācija ar vienu riepu un “HillMaster”™ (kukurūzas platformas) 85-6

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

- Konfigurācija ar vienu riepu un “HillMaster”™ (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarināmās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma) 85-10
- Skalošana
  - Lielas slodzes degvielas priekštīrītāja filtrs (papildaprīkojums) 125-O-9
- Slīpā transportiera korpuss
  - Ieeļļojiet mainīgā ātruma transportiera kameras reversora piedziņas pārnesumkārbu.....125-A-8
  - Iztīriet akmeņu uztvērēju 125-A-8
  - Nomainiet slīpā transportiera reversora pārnesumkārbas eļļu 125-H-1
- Tīrīšana
  - Degvielas priekštīrītājs 125-O-8
  - Lielas slodzes degvielas priekštīrītāja filtrs (papildaprīkojums) 125-O-10
  - Masas plūsmas sensors (graudu bunkura pagarinājumi)..... 75-10
  - Masas plūsmas sensors (graudu bunkura pārsegi).....75-11
  - Mašīnas tīrīšana (ikgadēja un noteiktām kultūrām nepieciešamā tīrīšana) 115-9
  - Mašīnas tīrīšana (periodiska tīrīšana).....115-2
  - Notīriet graudu elevatora kameru..... 65-81
  - Pelavu elevatora sensori 65-83
  - Pelavu sistēmas elevatora kamera 65-82
  - Pelavu sistēmas kamera 65-82
- Tīrīšanas ventilators
  - Ieeļļojiet tīrīšanas ventilatora gultņus 125-G-9
  - Ieeļļojiet tīrīšanas ventilatora variatora apakšējo disku.....125-B-5
  - Ieeļļojiet tīrīšanas ventilatora variatora augšējo disku.....125-B-5
- Tīro graudu elevators
  - Notīriet kameru.....125-B-8, 125-N-3
  - Notīriet mitruma sensoru 125-G-20, 125-N-3
- Tītavu sūknis
  - Ieeļļojiet tītavu piedziņas sūkņa diska gultni.. 125-G-5
- Transmisija
  - Nomainiet transmisijas eļļu..... 125-J-4
  - Pārbaudiet bremžu šķidrumu līmeni..... 125-G-17
  - Pārbaudiet stāvbremzes cilindra kabeļus.... 125-G-13
  - Pārbaudiet transmisijas eļļu 125-G-13
- Ugunsdzēsības aparāts 110-2
  - Ugunsdzēsības aparāta pārbaude 125-G-16
  - Uzpilde 110-3
- Ugunsgrēka novēršanas pasākumi.....110-1
- Uzpildīšana
  - Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertne (“Final Tier 4”/IV posms) 125-O-3

Apkope piestrādes periodā
- Dzinējs 25-1
- Pārbaude pēc 100 stundām (“Tier” 2/II pakāpe)..... 25-4
- Pārbaude pēc 400 stundām (“Final Tier 4”/IV pakāpe)..... 25-5
- Pārbaude pirms pirmajām 100 stundām..... 25-4

Apkope un kalibrēšanas 40-44

Apkopes
- Degvielas sistēmas atgaisošana..... 125-O-12
- Dzesēšanas sistēmas iztukšošana..... 125-O-13
- Dzesēšanas sistēmas sagatavošana ziemai .. 125-O-15
- Iztukšošana
  - Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertne (“Final Tier 4”/IV posms) 125-O-4
  - Ūdens atdalītājs, rupjais filtrs 125-O-7
- Nomaiņa
  - Lielas slodzes degvielas priekštīrītāja filtrs (papildaprīkojums) 125-O-10
  - Rupjais un smalkais degvielas filtrs.....125-O-11
- Riepu aprūpe un apkope..... 85-2
- Riepu spiediena pārbaude
  - Konfigurācija ar divu riteņu piedziņas asi “HillMaster”™ (kukurūzas platformas) 85-14
  - Konfigurācija ar divu riteņu piedziņas asi HillMaster™ (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarināmās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma) 85-19
  - Konfigurācija ar divu riteņu piedziņas asi līdzenumiem (kukurūzas platformas).....85-11
  - Konfigurācija ar divu riteņu piedziņas asi līdzenumiem (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarināmās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma) 85-16
  - Konfigurācija ar dubultām riepām līdzenam laukam (kukurūzas platformas)..... 85-5
  - Konfigurācija ar dubultām riepām līdzenam laukam (siksnas pacēlājs / stingrās un elastīgās platformas / stingrā un elastīgā stiebru pacēlāja platforma).. 85-9
  - Konfigurācija ar pilnpiedziņas asi “HillMaster”™ (kukurūzas platformas)..... 85-15
  - Konfigurācija ar pilnpiedziņas asi HillMaster™ (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarināmās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma) 85-20
  - Konfigurācija ar pilnpiedziņas asi līdzenam laukam (kukurūzas platformas)..... 85-13
  - Konfigurācija ar pilnpiedziņas asi līdzenam laukam (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarināmās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma) 85-18
  - Konfigurācija ar vienu riepu līdzenumiem (kukurūzas platformas)..... 85-3
  - Konfigurācija ar vienu riepu līdzenumiem (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarināmās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma).. 85-7
  - Konfigurācija ar vienu riepu un “HillMaster”™ (kukurūzas platformas)..... 85-6

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

- Konfigurācija ar vienu riepu un “HillMaster”™ (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarināmās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma) 85-10
- Skalošana
  - Lielas slodzes degvielas priekštīrītāja filtrs (papildaprīkojums) 125-O-9
- Tīrīšana
  - Degvielas priekštīrītājs 125-O-8
  - Lielas slodzes degvielas priekštīrītāja filtrs (papildaprīkojums) 125-O-10
- Uzpildīšana
  - Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertne (“Final Tier 4”/IV posms) 125-O-3

Apkopes intervāli 40-44
Aprīkojuma pārvaldnieks 40-41
Apsildes, ventilācijas un gaisa kondicionēšanas (HVAC) galvenā lapa 45-K-1
Āra temperatūra 45-K-5
Ārpus konfigurācijas 45-I-18
Ass
- Piedziņas
  - Eļļojiet divu riteņu piedziņas īpaši lielas noslodzes vārpstas gultņus un šarnīra tapas 125-A-7, 125-B-2
  - Eļļojiet divu riteņu piedziņas lielas noslodzes vārpstas gultņus un šarnīra tapas 125-A-7, 125-B-2
  - Eļļojiet gala piedziņas ārējos gultņus 125-A-7
  - Eļļojiet galvenā pārvada ārējos gultņus 125-B-2
  - Ieeļļojiet aizmugurējās ass savērsuma stieņus 125-G-9
  - Ieeļļojiet divu ātrumu četru riteņu piedziņas dzinēja šarnīrus 125-A-7
  - Ieeļļojiet divu ātrumu četru riteņu piedziņas motora šarnīrus 125-B-2
  - Ieeļļojiet gala piedziņas šarnīru (HillMaster™ mašīnas) 125-A-9
  - Ieeļļojiet galvenā cilindra šarnīra tapu (Hillmaster™ mašīnas) 125-B-8
  - Ieeļļojiet galvenā pārvada savienotājus (HillMaster™ mašīnas) 125-B-9
  - Ieeļļojiet līmeņošanas cilindra trumuli (Hillmaster™ mašīnas) 125-B-8
  - Nomainiet gala reduktora eļļu 125-J-3
  - Notīriet galvenā pārvada savienotājus 125-G-13
  - Pārbaudiet galvenā pārvada eļļu 125-G-11

Atdalīšanas kuļstienis
- Ieeļļojiet gultņus 125-G-9
- Nomaiņa
  - Nodiluma sloksnes 65-57
  - Siksna 65-52
- Regulēšana
  - Siksna 65-51
- Sastrēgumu iztīrīšana 65-99

Lappuse

Atdalīšanas kuļstienis (standarta)
- Nomaiņa
  - Nodiluma sloksnes 65-58

Atdalīšanas kuļstieņa (cieti graudi)
- Maiņa
  - Nodiluma sloksnes 65-59

Atgaisošana
- Degvielas sistēma 125-O-12

Atgriezties optimizācijā 45-F-13
Atjauninājums
- Atrite 40-17
- Instalēšana 40-17
- Lejuplādēt 40-17
- Programmatūra 40-17

Atjaunošanas preferences 45-D-34
Atlasiet "Lietot", lai varētu ICA pielāgot iestatījumus, izmantojot parādīto risinājumu 45-A-11
Atlasiet "Tālāk", lai veiktu manuālu pielāgošanu 45-A-16
Atlasīt uzlabojamās jomas 45-A-4
Atlikumu materiāla apstrādes iespējas
- Atlikumu pārvaldība 70-1

Atlikumu pārvaldība 45-C-1
- Atlikumu materiāla apstrādes iespējas 70-1
- Atlikumu pārvaldība 45-C-1
- Atlikumu režīms 45-C-4
- Ātrums 45-C-7
- Ieeļļojiet izkliedētāja disku 125-G-10
- Kuļaparāta lāpstiņa 45-C-5
- Mijmaiņa 45-C-10
- Piekļuve atlikumu pārvaldībai 45-C-1
- Pielāgojumi ārpus kabīnes 45-C-10
- Platums 45-C-5
- Virziens 45-C-8

Atlikumu režīms 45-C-4
Atlikumu sistēma
- Apkope
  - Notīriet pelavu sistēmas kameru 125-N-3

Atpakaļgaitas brīdinājuma signāls 90-6
Ātrās apturēšanas slēdzis 45-P-47
Ātrums 45-C-7
Atsaukt visus ICA pielāgojumus un sākt no jauna 45-A-13
Atspējot izplūdes filtra automātisko tīrīšanu 45-J-7
Augstuma atjaunošana 45-D-21
Augstuma jutība 45-D-14
Augstuma jutība — uz zemes 45-D-27
Augstuma jutība — virs zemes 45-D-24
Augšējās vadības ierīces 45-P-19
Auksta laika iespaids uz dīzeļmotoriem 120-6
Auksts laiks
- Drošības norādījumi par iedarbināšanas šķidrumu 35-8
- Dzesēšanas šķidruma sildītājs 35-9
- Iedarbināšanas šķidruma darbība 35-8
- Iedarbināšanas šķidrums 125-O-2

Automātikas statuss 45-F-32
Automātiska izplūdes filtra tīrīšana 45-J-5
Automātiska pielāgošana 45-Q-6
Automātiskās pielāgošanas intervāla lielums 45-Q-12
Automātiskās uzturēšanas iestatījumi 45-F-21

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Automātiskās uzturēšanas statuss 45-F-38
Automatizācija 45-E-3
AutoTrac™ 40-40
AutoTrac™ atsākšanas poga (ja ir aprīkojumā) 45-P-49
Auzas
  Iestatījumi graudaugiem 100-9
Avārijas režīms 45-D-54
  "ProDrive"™ transmisija 45-L-5

B

Bākuguns
  Nomaiņa
    Gaismas 80-21
    Spuldze 80-20
Balasts
  Prasības ("S760") 85-29
  Prasības ("S770" "HillMaster"™) 85-31
  Prasības ("S770") 85-30
  Prasības ("S780" "HillMaster"™) 85-34
  Prasības ("S780") 85-32
  Prasības ("S785" "HillMaster"™) 85-35
  Prasības ("S785") 85-33
  Prasības ("S790" "HillMaster"™) 85-35
  Prasības ("S790") 85-33
  Šķidruma svars 85-28
BioDiesel degviela 120-4
Bluetooth®
  Ierīču savienošana pārī 45-N-1
  Pārvaldīt pārī savienotas ierīces 45-N-2
Braukšana ar mašīnu
  Heders pievienots 85-1, 90-1
  Transportēšana pa ceļu 90-1
Bremzes
  Pārbaudiet bremžu šķidrumu līmeni 125-G-17
  Pārbaudiet stāvbremzes cilindra kabeļus 125-G-13
  Problēmu novēršana 130-8
Bremžu lukturi
  Nomaiņa 80-22
Bremžu šķidrums (ja ir aprīkots) 120-23
Brīdinājuma gaismas
  Nomaiņa 80-22
Brīdinājuma signāls
  Atpakaļgaita 90-6
Bultskrūvju un skrūvju pievilkšanas griezes momentu vērtības
  Metriskā 140-20
  Unificētas collīgās 140-19
Bunkura izkraušanas novirze 45-G-4

C

Caurplūdes režīms 45-E-9
CB
  Radio montāža 20-3
Cirpes skrūve
  Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņa 75-7

Lappuse

  Atrašanās vieta 75-7
Cirpes skrūves atrašanās vieta
  Viena punkta fiksēšana 55-40
ComfortCommand™ operatora sēdeklis (augstākās kvalitātes sēdeklis) 45-P-26
ComfortCommand™ operatora sēdeklis (pamata sēdeklis) 45-P-25
CommandARM™ 45-B-6
CommandARM™ konsole un displejs 45-P-10
CommandARM™ vadības ierīču iestatīšana 45-B-5
CommandCenter™
  Displeja modeļi 40-1
  Procesora modeļi 40-2
  Radio avots 45-R-1
  Savienošana pārī ar Bluetooth® ierīci 45-N-1
  Tālrunis 45-N-3
    Kontaktpersonu saraksts
      Izlase 45-N-5
    Pēdējie izsaukumi 45-N-6
CommandCenter™ displeja programmas
  Dzinējs
    Filtra tīrīšana stāvēšanas režīmā 45-J-5
CommandCenter™ displeja programmas
  Dzinējs
    Izplūdes filtra sistēmas pārskats 45-J-4
CommandCenter™ displeja programmas 45-1
CommandCenter™ displeja programmas
  Dzinējs
    Automātiska izplūdes filtra tīrīšana 45-J-5
CommandCenter™ displeja programmas
  Dzinējs
    Notiek dzinēja atdzišana 45-J-8
CommandCenter™ displeja programmas
  Dzinējs
    Atspējot izplūdes filtra automātisko tīrīšanu 45-J-7
CommandCenter™ displeja programmas
  Dzinējs
    Piesārņojuma pārvaldības filtra tilpums 45-J-9
CommandCenter™ displeja programmas
  Programma Gaismas
    Gaismu galvenā lapa 45-M-1
CommandCenter™ displejs
  Active Terrain Adjustment™ lietotne
    Active Terrain Adjustment™ (ATA) statuss 45-Q-3
    Active Terrain Adjustment™ galvenā lapa 45-Q-1
    Automātiska pielāgošana 45-Q-6
    Automātiskās pielāgošanas intervāla lielums 45-Q-12
    Ieslēgt/izslēgt automātisko pielāgošanu 45-Q-14
    Jutīgums braucot augšup 45-Q-7
    Jutīgums braucot lejup 45-Q-9
    Papildu iestatījumi 45-Q-6
    Piekļuve Active Terrain Adjustment™ 45-Q-1
    Pielāgojumu palaidēji 45-Q-11
  Atlikumu pārvaldības lietotne
    Atlikumu pārvaldība 45-C-1
    Atlikumu režīms 45-C-4
    Ātrums 45-C-7

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

- Kuļaparāta lāpstiņa....45-C-5
- Mijmaiņa....45-C-10
- Piekļuve atlikumu pārvaldībai....45-C-1
- Pielāgojumi ārpus kabīnes....45-C-10
- Platums....45-C-5
- Virziens....45-C-8

Graudu transportēšanas lietotne
- Bunkura izkraušanas novirze....45-G-4
- Graudu līmenis....45-G-5
- Graudu līmeņa automātiskā bākuguns....45-G-4
- Graudu transportēšanas galvenā lapa....45-G-1
- Mitruma iestatījumi....45-G-5
- Mitruma korekcija....45-G-7
- Mitruma trauksme....45-G-7
- Papildu iestatījumi....45-G-3
- Piekļuve graudu transportēšanai....45-G-1
- Pielāgota līmeņa trauksme....45-G-4
- Statusa centrs....45-G-8

HarvestSmart™ lietotne
- Adaptīvais mērķis....45-E-8
- Adaptīvais režīms....45-E-7
- Automatizācija....45-E-3
- Caurplūdes režīms....45-E-9
- Dzinēja maksimālā jauda....45-E-11
- HarvestSmart™ galvenā lapa....45-E-1
- Ierobežotāji....45-E-11
- Iestatījumi....45-E-6
- Maksimālais braukšanas ātrums....45-E-13
- Mērķa spiediens....45-E-9
- Reakcijas agresivitāte....45-E-14
- Statuss....45-E-3

Hedera lietotne
- Aizmugures vārpstas ātrums....45-D-51
- Atjaunošanas preferences....45-D-34
- Augstuma atjaunošana....45-D-21
- Augstuma jutība....45-D-14
- Augstuma jutība — uz zemes....45-D-27
- Augstuma jutība — virs zemes....45-D-24
- Avārijas režīms....45-D-54
- Darba ierakstīšana....45-D-10
- Dial-A-Speed™....45-D-36
- Griezējaparāta pozīcija....45-D-43, 45-D-52
- Griezējaparāta pozīcijas vednis....45-D-54
- Griezējaparāta sagāšana....45-D-49
- Hedera automātiskā vadība....45-D-19
- Hedera automatizācija....45-D-19
- Hedera detaļas....45-D-6
- Heders....45-D-1
- HydraFlex™ spiediens....45-D-45
- Kukurūzas novākšanas platformas platums....45-D-8
- Minimālais tītavu darbības ātrums....45-D-9
- Pacelšanas/nolaišanas ātrums....45-D-12
- Padevēja kameras planēšana....45-D-30
- Papildu iestatījumi....45-D-53
- Piekļuve....45-D-1
- Platformas plāksnes atstarpe....45-D-50
- Platformas plāksnes pozīcijas atjaunošana....45-D-42
- Platums....45-D-7

Lappuse

- Rindas platums....45-D-8
- Sagāzuma ātrums....45-D-13
- Sagāzuma jutība....45-D-16
- Sagāzums uz priekšu/aizmuguri....45-D-17
- Sāniskais sagāzums....45-D-33
- Stiebru pacēlāja planēšanas pozīcija....45-D-48
- Stiebru pacēlāja siksnas darbības ātrums....45-D-46
- Stundas....45-D-11
- Tītavu pozīcijas atjaunošana....45-D-40
- Uz priekšu/atpakaļ atjaunošana....45-D-38
- Vadības priekšskatījums....45-D-19

Integrētās kombaina regulēšanas izmantošana
- Active Terrain Adjustment™....45-F-15
- Active Terrain Adjustment™ statuss....45-F-36
- Atgriezties optimizācijā....45-F-13
- Automātikas statuss....45-F-32
- Automātiskās uzturēšanas iestatījumi....45-F-21
- Automātiskās uzturēšanas statuss....45-F-38
- Dzinēja maksimālā jauda....45-F-27
- Graudu sistēmas video....45-F-7
- Graudu zuduma jutība....45-F-21
- HarvestSmart™ iestatījumi....45-F-25
- HarvestSmart™ statuss....45-F-33
- ICA2 diagnostika....45-F-31
- ICA2 nevar uzturēt veiktspējas mērķi....45-F-12
- Iestatīt veiktspējas mērķi....45-F-14
- Integrētā kombaina regulēšana....45-F-1
- Jutība, braucot augšup....45-F-16
- Jutība, braucot lejup....45-F-17
- Lēcu piesārņojums....45-F-11
- Maksimālais braukšanas ātrums....45-F-29
- Mērķa spiediens....45-F-26
- Nobīdes regulēšana, pelavu siets....45-F-20
- Nobīdes regulēšana, siets....45-F-19
- Nobīdes regulēšana, tīrīšanas ventilators....45-F-18
- Pielāgojuma apraksts....45-F-6
- Reakcijas agresivitāte....45-F-24, 45-F-30
- Rediģēt ražas prioritātes....45-F-9
- Salauztu graudu jutība....45-F-22
- Svešķermeņu jutība....45-F-23
- Veiktspējas optimizēšana....45-F-5
- Vēsture....45-F-14
- Vēsture, pielāgojums....45-F-5
- Vēsture, veiktspēja....45-F-10

Interaktīvās kombaina regulēšanas (ICA) lietotne
- Interaktīvās kombaina regulēšanas (ICA) galvenā lapa....45-A-1

Interaktīvās kombaina regulēšanas izmantošana
- Atsaukt visus ICA pielāgojumus un sākt no jauna....45-A-13

Interaktīvās kombaina regulēšanas lietotne
- Atlasiet "Lietot", lai varētu ICA pielāgot iestatījumus, izmantojot parādīto risinājumu....45-A-11

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Atlasiet "Tālāk", lai veiktu manuālu pielāgošanu 45-A-16
Atlasīt uzlabojamās jomas 45-A-4
ICA gaida operatora darbību 45-A-14
ICA ir atradis ieteikumus 45-A-10
ICA piemēro iestatījuma pielāgojumu 45-A-12
ICA sesija pabeigta 45-A-22
ICA uzrauga veiktspējas maiņas 45-A-24
ICA2 noteiktās problēmas 45-A-9
Ieteicamie risinājumi 45-A-13
Kā jārīkojas ICA 45-A-23
Kā pēc pēdējā pielāgojuma tika ietekmēta veiktspēja 45-A-20
Kāda veida graudu kvalitātes problēmas 45-A-8
Kāda veida graudu zudumi 45-A-7
Neizkulta materiāla zudums 45-A-19
Neizkults materiāls 45-A-19
Pārpalikušās pelavas 45-A-9
Piekļuve interaktīvajai kombaina regulēšanai 45-A-1
Progress 45-A-25
Ražas prioritātes 45-A-6
Rediģēt problēmas 45-A-12
Salauzti graudi 45-A-19
Salmu kvalitātes problēmas 45-A-9
Separatora zudumi 45-A-19
Skatīt veiktspēju 45-A-17
Smagi svešķermeņi 45-A-19
Tīrīšanas galda zudums 45-A-19
Viegli svešķermeņi 45-A-19
Kalibrēšanas lietotnes
Mitruma sensora temperatūras nobīdes 45-O-3
Kombaina interaktīvā regulēšana
Sesijas statuss 45-A-3
Programma Dzinējs
Dzinēja galvenā lapa 45-J-1
Dzinēja jauda 45-J-3
Gaisa kompresora statuss 45-J-10
Gaisa kompresors 45-J-10
Piekļūt dzinējam 45-J-1
Programma Gaismas
Izejas apgaismojums 45-M-6
Lauka gaismu 1. sākotnējais iestatījums – tālās gaismas 45-M-4
Lauka gaismu 1. sākotnējais iestatījums – tuvās gaismas 45-M-3
Lauka gaismu 2. sākotnējais iestatījums – tālās gaismas 45-M-5
Lauka gaismu 2. sākotnējais iestatījums – tuvās gaismas 45-M-3
Lauka gaismu vadība 45-M-7
Piekļuve gaismām 45-M-1
Programma HVAC
Apsildes, ventilācijas un gaisa kondicionēšanas (HVAC) galvenā lapa 45-K-1
Āra temperatūra 45-K-5
Gaisa kondicionēšana 45-K-5
Gaisa plūsmas režīms 45-K-5
Iestatīt temperatūru 45-K-3

Lappuse

Piekļuve HVAC (apsilde, ventilācija un gaisa kondicionēšana) 45-K-1
Ventilatora ātrums 45-K-4
Programma Kalibrēšana
600x hedera paštesta kalibrēšanas procedūra 45-O-28
600x hedera paštests 45-O-28
ActiveYield™ 45-O-19
ActiveYield™ | papildu iestatījumi 45-O-21
ActiveYield™ I atiestatīt 45-O-21
ActiveYield™ I statusa indikators 45-O-20
Aktīvās kuļkurvja izolācijas (ACI) gaisa izvadīšana 45-O-36
Aktīvās kuļkurvja izolācijas (ACI) gaisa izvadīšanas kalibrēšanas procedūra 45-O-36
Aktīvās kuļkurvja izolācijas (ACI) līmeņošana 45-O-37
Aktīvās kuļkurvja izolācijas (ACI) līmeņošanas kalibrēšanas procedūra 45-O-37
Dzeltenā signālgaisma 45-O-35
Dzeltenās signālgaismas kalibrēšanas procedūra 45-O-35
Hedera kalibrēšana 45-O-27
Hedera kalibrēšanas procedūra 45-O-27
Izkraušanas gliemežtransportiera ieslēgšana 45-O-24
Izkraušanas gliemežtransportiera ieslēgšanas kalibrēšanas procedūra 45-O-24
Kalibrēšanas un procedūru pārskats 45-O-1
Kulšanas atstarpe (aktīva kuļkurvja izolācija) 45-O-23
Kulšanas atstarpe (standarta kuļkurvja regulēšana) 45-O-5
Kulšanas atstarpe (standarta kuļkurvja regulēšana) kalibrēšanas procedūra 45-O-5
Kulšanas atstarpes (aktīva kuļkurvja izolācija) kalibrēšanas procedūra 45-O-23
Masas plūsmas vibrācija 45-O-2
Masas plūsmas vibrācijas kalibrēšanas procedūra 45-O-2
Mitruma sensora temperatūra 45-O-3
Padevēja kameras pacelšanas ātruma kalibrēšanas procedūra 45-O-26
Padevēja kameras pacelšanas ātrums 45-O-26
Padevēja kameras sagāzuma uz priekšu/atpakaļ diapazona kalibrēšanas procedūra 45-O-29
Padevēja kameras sagāzuma uz priekšu/atpakaļ diapazons 45-O-29
Padevēja kameras sānu sagāzuma ātruma kalibrēšanas procedūra 45-O-31
Padevēja kameras sānu sagāzuma ātrums 45-O-31
Padevēja kameras sānu sagāzuma diapazona kalibrēšanas procedūra 45-O-30
Padevēja kameras sānu sagāzuma diapazons 45-O-30
Piekļuve kalibrēšanai un procedūrām 45-O-1
Platformas plāksnes atstarpe 45-O-25

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Platformas plāksnes atstarpes kalibrēšanas procedūra 45-O-25
Raža I atiestatīt 45-O-15
Raža I dzēst neizmantotus paraugus 45-O-19
Raža I ierakstīšanas statuss 45-O-15
Raža I izvērsta rediģēšana 45-O-18
Raža I Kalibrēšanas kvalitāte 45-O-7
Raža I kalibrēšanas kvalitātes indikators 45-O-12
Raža I masas plūsmas ātrums 45-O-13
Raža I Papildu iestatījumi 45-O-11
Raža I Parauga ierakstīšana 45-O-8
Raža I rediģēt/atlasīt kalibrēšanu 45-O-16
Raža I savāktā parauga statuss 45-O-13
Raža I Statusa indikators 45-O-8
Raža I svara indikators 45-O-14
Raža I svērtais svars 45-O-10
Ražas kalibrēšana 45-O-6
Salokāmā kukurūzas novākšanas platforma 45-O-32
Salokāmās kukurūzas novākšanas platformas kalibrēšanas procedūra 45-O-32
Šasijas sagāzuma kalibrēšanas procedūra 45-O-22
Šasijas sagāzums 45-O-22
Tītavu pozīcija 45-O-34
Tītavu pozīcijas kalibrēšanas procedūra 45-O-34
Tītavu un griezējaparāta kalibrēšanas procedūra 45-O-33
Tītavu un griezējaparāta pozīcija 45-O-33
Programma Vadības ierīču iestatīšana
CommandARM™ 45-B-6
CommandARM™ vadības ierīču iestatīšana 45-B-5
Daudzfunkciju svira 45-B-3
Daudzfunkciju sviras vadības ierīču iestatīšana 45-B-2
Funkciju piešķires 45-B-10
Izveidot dubultas pozīcijas piešķires 45-B-8
Izveidot vienas pozīcijas piešķires 45-B-7
Lietotnes piešķires 45-B-9
Pārskats par vadības ierīču iestatīšanu 45-B-1
Piekļuve atlikumu pārvaldībai 45-B-1
Ritināšanas poga 45-B-9
Ražas iestatījumu displejs
Ielādēt ražas iestatījumus 45-I-4
Ražas iestatījumu lietotne
Ārpus konfigurācijas 45-I-18
Graudaugu maiņas ietekme 45-I-10
Kulšanas apstākļi 45-I-7
Kulšanas ātrums 45-I-13
Kulšanas atstarpe 45-I-11
Kuļaparāta izšķirtspēja 45-I-21
Pelavu sieta atstarpe 45-I-15
Piekļuve ražas iestatījumiem 45-I-1
Pielāgots priekšiestatījums 45-I-9
Priekšiestatījums 45-I-5
Ražas iestatījumu galvenā lapa 45-I-1
Regulēšanas stāvokļi 45-I-18, 45-I-20
Rūpnīcas noklusējuma iestatījums 45-I-9
Saglabāt priekšiestatījumu 45-I-8
Salmu stāvoklis 45-I-8

Lappuse

Sieta atstarpe 45-I-17
Tīrīšanas galda izšķirtspēja 45-I-22
Tīrīšanas ventilators 45-I-14
Veiktspējas mērķis 45-I-23
Salocīšanas lietotne
Graudu bunkura pārsegi 45-H-3
Kukurūzas novākšanas platformas salocīšana (ar pozīcijas sensoriem) 45-H-7
Kukurūzas novākšanas platformas salocīšana (bez pozīcijas sensoriem) 45-H-6
Piekļuve salocīšanai 45-H-1
Salocīšanas galvenā lapa 45-H-1
Salokāms gliemežtransportiera gals 45-H-4
Transmisijas lietotne
Maks. ātrums 1 un 2 ..... 45-L-3
Piekļuve transmisijai 45-L-1
Transmisijas galvenā lapa 45-L-1
“CommandCenter” displejs
HarvestSmart™ lietotne
Piekļuve HarvestSmart™ 45-E-1
CoolScan 120-19

Č

Četru riteņu piedziņa (papildaprīkojums)
Problēmu novēršana 130-7

D

Darba ierakstīšana 45-D-10
Darba monitors 40-43
Ierakstīšana 40-44
Darbības pārbaudes 40-44
Datums 40-15
Daudzfunkciju svira 45-B-3, 45-P-11
Daudzfunkciju sviras vadības ierīču iestatīšana 45-B-2
Deaktivizēšana 40-19
DEF
Dispozīcija 120-10
Lieto ar SCR aprīkotos motoros 120-7
Testēšana 120-7
Tvertne, tīrīšana 120-10
Tvertne, uzpildīšana 120-9
Uzglabāšana 120-8
DEF tvertne
Tīrīšana 120-10
Degviela
Biodīzeļdegviela 120-4
Degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāja pārbaude 30-4
Dīzeļdegviela 120-3
Eļļošanas spējas 120-5
Iztukšošana
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertne (“Final Tier 4”/IV posms) 125-O-4
Ūdens atdalītājs, rupjais filtrs 125-O-7
Lietošana un uzglabāšana 120-2

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

- Nomaiņa
  - Lielas slodzes degvielas priekštīrītāja filtrs (papildaprīkojums) 125-O-10
  - Rupjais un smalkais degvielas filtrs.....125-O-11
- Noslēgvārsts 125-O-6
- Sistēmas atgaisošana..... 125-O-12
- Sistēmas pārbaude..... 30-3
- Skalošana
  - Lielas slodzes degvielas priekštīrītāja filtrs (papildaprīkojums) 125-O-9
- Tīrīšana
  - Lielas slodzes degvielas priekštīrītāja filtrs (papildaprīkojums) 125-O-10
  - Priekštīrītājs..... 125-O-8
- Tvertnes iztukšošana..... 125-O-6
- Tvertnes uzpilde..... 120-2
- Uzpildīšana
  - Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertne (“Final Tier 4”/IV posms) 125-O-3
- Uzpildīšanas tvertne 125-O-6

Degvielas
- Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda tvertnes spiediena izlīdzinātāja pārbaude (“Final Tier 4”/IV posms) 30-5

Degvielas filtri
- Filtri, degvielai..... 120-23

Degvielas līmeņa indikators.....45-P-46

Degvielas sistēma 125-O-2
- Aizliegts veikt izmaiņas..... 125-O-2
- Atgaisošana 125-O-12
- Iztīriet degvielas priekštīrītāja filtru 125-B-5, 125-G-1
- Iztīriet degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāju 125-F-3
- Iztīriet dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātāju 125-F-4
- Iztīriet ūdens atdalītāja rupjo degvielas filtru.....125-B-6
- Nomainiet degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāju 125-G-19
- Nomainiet dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) dozēšanas filtru.....125-K-1
- Nomainiet dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātāju 125-G-19
- Nomainiet rupjo degvielas filtru..... 125-G-3
- Nomainiet smalko degvielas filtru 125-G-3
- Pārbaude 30-3
- Pārbaudiet degvielas priekštīrītāja filtru.....125-A-6
- Pārbaudiet ūdens atdalītāju 125-G-2

Degvielas tvertne
- Iztukšošana..... 125-O-6
- Noslēgvārsts 125-O-6
- Spiediena izlīdzinātāja pārbaude..... 30-4
- Tīrīšana
  - Mašīnas tīrīšana (periodiska tīrīšana).....115-2
- Uzpilde..... 120-2, 125-O-6

Degvielas uzglabāšana 120-2

Lappuse

“Deluxe” atlikumu apstrāde
- Smalcinātājs
  - Vispārēja informācija par vālošanu 70-2

Demonstrācijas aktivizēšana..... 40-10

Diagnostikas centrs
- CAN kopnes informācija 40-31
- Diagnostikas režīms..... 40-29
- Kontrollera diagnostika 40-28
  - Diagnostikas adreses..... 40-29
  - Kontrollera informācija..... 40-29
  - Traucējumu diagnostikas kodi..... 40-29
- Paslēpt diagnostikas centru..... 40-29
- Rādījumi..... 40-30
- Tīkls 40-33
- Traucējumu diagnostikas kodi 40-29

Dial-A-Speed™.....45-D-36

Diferenciāļa bloķētājs (ja uzstādīts).....45-P-46

Displeja kalibrēšana 40-14

Displejs
- Ražas kalibrēšana
  - Riepu rādiusa koda maiņa..... 95-2
  - Vairākas sekcijas..... 95-3
  - Viens punkts..... 95-3
- Stūra statnis
  - Aktivizēšanas taustiņa režīmu kombinācijas..... 95-2
  - “VisionTrak”™ darbības pārbaudes..... 65-80

Displejs un skaņa
- Skaļums 40-12
- Skaņa..... 40-12

Displejs un skaņas
- Spilgtums 40-11

Dīzeļdegviela..... 120-3
- Papildus piedevas..... 120-5

Dīzeļdegviela, testēšana
- Dīzeļdegvielas testēšana..... 120-5

Dīzeļdegvielas cieto daļiņu filtra tehniskā apkalpe un apkope 125-O-18

Dīzeļdegvielas cieto daļiņu filtrs
- Tehniskā apkope un apkope 125-O-18

Dīzeļdegvielas eļļošanas spējas..... 120-5

Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) līmeņa indikators.....45-P-47

Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertne
- Iztīriet spiediena izlīdzinātāju.....125-F-4
- Iztukšošana..... 125-O-4
- Nomainiet dozēšanas filtru.....125-K-1
- Nomainiet spiediena izlīdzinātāju..... 125-G-19
- Uzpildīšana 125-O-3

Dīzeļdzinēja eļļa
- Tier 2 un II posms 120-16

Dīzeļmotora eļļa
- Interim tier 4, final tier 4, IIIB posma un IV posma 120-17

Dīzeļmotori, auksta laika iespaids 120-6

Dīzeļmotoru eļļa
- Apkalpošanas intervāls darbam lielā augstumā.. 120-17

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Domkrata atbalsta vieta
  Atrašanās vietas uzlīme 85-35
  Vietas 85-36, 90-17
Drošība
  Akumulatora droša uzstādīšana 80-4
  Atpakaļgaitas brīdinājuma signāls 90-6
  Dekoratīvas uzlīmes
    Domkrata atbalsta vietu atrašanās vietas 85-35
    Mašīnas stiprinājuma punktu atrašanās vietas .. 90-15
  Domkrata atbalsta vietu izvietojums 85-36, 90-17
  Droša apkope, praktiskās darbības 10-9
  Drošības nosacījumi halogēna spuldzēm 80-13
  Hedera transportēšana 10-3
  Mašīnas īpašības 05-1
  Mašīnas stiprinājuma punktu atrašanās vietas 90-16
  Riepas, veiciet apkopi droši 10-13
  Slīpā transportiera kameras atduris 55-1
  Ugunsdzēsības aparāts 20-6, 20-7, 110-5, 110-6
    Ieteicamie ugunsdrošības pasākumi 110-1
    Lietošana 110-2
    Pārbaudes saraksts 110-2
    Uzpilde 110-3
    Vietas 20-7, 110-6
Drošība, izsargāšanās no augstspiediena šķidrumiem
  Augstspiediena šķidrumu bīstamība 10-12
Drošība, rīkoties ar degvielu droši, nepieļaut ugunsgrēkus
  Nepieļaujiet ugunsgrēkus, rīkojieties ar degvielu droši 10-4, 110-3, 120-1
Drošības jostas 45-P-29
  Pārbaude 125-G-17
Drošinātājs
  Centrs 80-9, 80-11
  Iekšējā līnija 80-10
Dubultie riteņi
  Montāža 85-26
  Noņemšana 85-24
  Viena stiprinājuma plašā izvietojuma 85-27
Dzeltenā signālgaisma 45-O-35
Dzeltenās signālgaismas kalibrēšanas procedūra 45-O-35
Dzesēšanas sistēma
  Apkope
    Dzinēja dzesēšanas šķidruma maiņa 125-M-2
    Iztīriet eļļas dzesētāju 125-B-7
    Iztīriet eļļas dzesētāju. 125-A-3
    Iztīriet padeves gaisa dzesētāju 125-A-3, 125-B-7
    Iztīriet radiatoru 125-A-3, 125-B-7
    Kondensatora tīrīšana 125-A-3, 125-B-7
    Pārbaudiet dzinēja dzesēšanas šķidrumu 125-A-3
    Rotējošā sieta tīrīšana 125-A-3, 125-B-7
  Iztukšošana 125-O-13
  Izvietojums
    Rotējošā sieta siksna 125-P-5, 125-Q-10

Lappuse

Nomaiņa
  Mainīga ātruma piedziņas siksna (“Final Tier 4”/IV posms)
    9,0 l 125-P-12
  Rotējošā sieta piedziņas siksna ("Tier" 2/II pakāpe)
    13,5 l 125-Q-10
  Rotējošā sieta piedziņas siksna ("Tier" 2/II posms)
    9,0 l 125-P-5
  Rotējošā sieta piedziņas siksna (“Final Tier 4”/IV posms)
    13,5 l 125-Q-18
    9,0 l 125-P-10
  Velkmes ventilatora piedziņas siksna (“Final Tier 4”/IV posms)
    13,5 l 125-Q-19
    9,0 l 125-P-10
  Velkmes ventilatora piedzītā siksna (“Final Tier 4”/IV posms)
    9,0 l 125-P-11
  Ventilatora piedziņas siksna (“Final Tier 4”/IV posms)
    13,5 l 125-Q-22
  Pārbaudīt dzesēšanas šķidruma līmeni 30-2
  Regulēšana
    Rotējošā sieta suka 125-P-22, 125-Q-26
  Sagatavošana ziemai 125-O-15
  Uzpilde 125-O-15
Dzesēšanas šķidrums
  Dīzeļdzinējs
    Motori ar cilindriem ar dzesējamo čaulu 120-11
  John Deere COOL-GARD II coolant extender 120-12
  Karstas temperatūras klimats 120-12
  Sajaukšana ar koncentrātu, ūdens kvalitāte 120-13
  Sasalšanas punkta testēšana 120-14
  Sildītājs 35-9
Dzinēja darbības ātruma vadība
  Mašīnas ar ProDrive™ 35-7
Dzinēja eļļa
  Dīzeļdegviela
    Interim tier 4, final tier 4, IIIB posma un IV posma 120-17
    Tier 2 un II posms 120-16
  Nomainiet dzinēja eļļu un filtru. 125-F-2, 125-F-3
  Pārbaudiet dzinēja eļļu 125-A-2
  Piestrāde
    Interim tier 4, final tier 4, IIIB posma un IV posma 120-15
  Piestrādes
    Nesertificēta emisija un sertificēta tier 1, tier 2, tier 3, I posma, II posma un III posma .. 120-15
Dzinēja eļļa piestrādei
  Interim tier 4, final tier 4, IIIB posma un IV posma 120-15
  Nesertificēta emisija un sertificēta tier 1, tier 2, tier 3, I posma, II posma un III posma 120-15

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Dzinēja eļļas un filtra apkopes intervāli
Interim tier 4, final tier 4, IIIB posma un IV posma
0,10 - 0,119 l/kW eļļas tvertne 120-19
Tier 2 un II posms
Standarta eļļas karteris..... 120-18
Dzinēja galvenā lapa 45-J-1
Dzinēja jauda..... 45-J-3
Dzinēja komplekts
Gaisa kompresora sistēma 125-O-17
Dzinēja maksimālā jauda..... 45-E-11, 45-F-27
Dzinēja netīrumu pārvaldība
Nomaiņa
Piedziņas siksna (“Final Tier 4”/IV posms)...125-P-23
13,5 l..... 125-Q-26
Dzinēja un kustības piedziņa.....45-P-35
Dzinēja vārsta brīvgājiens
Pārbaudiet..... 125-J-2
Dzinējs
Apkope
Dzinēja dzesēšanas šķidruma maiņa..... 125-M-2
Ieeļojiet maināmā ātruma piedziņas diskus... 125-G-4
Ieeļojiet maināmā ātruma piedzītos diskus ... 125-G-4
Izlaidiet ūdeni no gaisa kompresora rezervuāra 125-A-6
Iztīriet degvielas priekštīrītāja filtru.....125-B-5, 125-G-1
Iztīriet degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāju.....125-F-3
Iztīriet dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātāju.....125-F-4
Iztīriet eļļas dzesētāju.....125-B-7
Iztīriet eļļas dzesētāju.....125-A-3
Iztīriet maiņstrāvas ģeneratora sietu 125-N-2
Iztīriet padeves gaisa dzesētāju 125-A-3, 125-B-7
Iztīriet radiatoru 125-A-3, 125-B-7
Iztīriet ūdens atdalītāja rupjo degvielas filtru ..125-B-6
Kondensatora tīrīšana.....125-A-3, 125-B-7
Nomainiet degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāju..... 125-G-19
Nomainiet dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) dozēšanas filtru 125-K-1
Nomainiet dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātāju..... 125-G-19
Nomainiet dzinēja galvenās pārnesumkārbas eļļu 125-I-2, 125-J-3
Nomainiet galvenās dzinēja pārnesumkārbas eļļas filtru.....125-C-2
Nomainiet galvenās dzinēja pārnesumkārbas filtru..... 125-C-1, 125-G-15
Nomainiet galvenās dzinēja pārnesumkārbas smērvielas filtru..... 125-G-17
Nomainiet hidraulisko/hidrostatisko filtru..... 125-G-14
Nomainiet hidrostatisko filtru 125-G-15
Nomainiet rupjo degvielas filtru 125-G-3

Lappuse

Nomainiet smalko degvielas filtru..... 125-G-3
Pārbaudiet degvielas priekštīrītāja filtru 125-A-6
Pārbaudiet dzesēšanas šķidruma līmeni.....125-A-3
Pārbaudiet dzinēja piesārņojuma pārvaldības gaisa filtru..... 125-G-16
Pārbaudiet dzinēja vārsta brīvgājienu 125-J-2
Pārbaudiet gaisa filtra elementus..... 125-G-19
Pārbaudiet kloķvārpstas slāpētāju..... 125-L-1
Pārbaudiet ūdens atdalītāju..... 125-G-2
Rotējošā sieta tīrīšana.....125-A-3, 125-B-7
Atspējot izplūdes filtra automātisko tīrīšanu..... 45-J-7
Automātiska izplūdes filtra tīrīšana 45-J-5
Dzesēšanas šķidruma sildītājs..... 35-9
Dzinēja darbības ātruma vadība
Mašīnas ar ProDrive™ 35-7
Dzinēja galvenā lapa..... 45-J-1
Dzinēja jauda 45-J-3
Filtra tīrīšana stāvēšanas režīmā..... 45-J-5
Gaisa ieplūdes atvere
Izvirzīta lauka pozīcija 30-7
Pozīcijas 30-5
Standarta lauka pozīcija 30-6
Transportēšanas pozīcija 30-9
Gaisa kompresora statuss 45-J-10
Gaisa kompresors..... 45-J-10
Iedarbināšanas šķidrums 125-O-2
Informācija par darbības apturēšanu 35-7
Informācija par iedarbināšanu..... 35-6
Izplūdes filtra sistēmas pārskats 45-J-4
Nomainiet dzinēja eļļu un filtru. 125-F-2, 125-F-3
Nomaiņa
Dzinēja netīrumu pārvaldības siksna (“Final Tier 4”/IV posms).....125-P-23
13,5 l..... 125-Q-26
Gaisa kompresora siksna ("Final Tier" 4/IV posms)
13,5 l..... 125-Q-19
9,0 l.....125-P-17
Gaisa kompresora siksna (“Tier” 2/II posms)
13,5 l..... 125-Q-1
9,0 l.....125-P-1
Gaisa kondicionētāja siksna (“Final Tier 4”/IV posms)
13,5 l..... 125-Q-12
9,0 l.....125-P-7
Ģeneratora siksna (“Final Tier 4”/IV posms)
13,5 l..... 125-Q-12
9,0 l.....125-P-7
Mainīga ātruma ventilatora piedziņas siksna (“Final Tier 4”/IV posms)
9,0 l.....125-P-12
Palīgierīču siksna ("Tier” 2/II posms)
13,5 l..... 125-Q-1
9,0 l.....125-P-1

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

- Rotējošā sieta piedziņas siksna ("Tier" 2/II pakāpe)
  - 13,5 l ... 125-Q-10
- Rotējošā sieta piedziņas siksna ("Tier" 2/II posms)
  - 9,0 l ... 125-P-5
- Rotējošā sieta piedziņas siksna (“Final Tier 4”/IV posms)
  - 13,5 l ... 125-Q-18
  - 9,0 l ... 125-P-10
- Velkmes ventilatora piedziņas siksna (“Final Tier 4”/IV posms)
  - 13,5 l ... 125-Q-19
  - 9,0 l ... 125-P-10
- Velkmes ventilatora piedzītā siksna (“Final Tier 4”/IV posms)
  - 9,0 l ... 125-P-11
- Ventilatora piedziņas siksna (“Final Tier 4”/IV posms)
  - 13,5 l ... 125-Q-22
- Ventilatora siksna ("Tier” 2/II posms)
  - 13,5 l ... 125-Q-7
  - 9,0 l ... 125-P-1

Notiek dzinēja atdzišana ... 45-J-8
Objektu uztveršanas sensors (“Final Tier 4”/IV posms) ... 35-5
Pārbaudiet dzinēja eļļu ... 125-A-2
Pārbaudiet eļļu ... 30-1
Piekļuve ... 45-J-1
Piekļuves pārsegs ... 125-O-1
Piesārņojuma pārvaldības filtra tilpums ... 45-J-9
Piestrādes apkope pēc 100 stundām (“Tier” 2/II posms) ... 25-4
Piestrādes apkope pēc 400 stundām (“Final Tier 4”/IV posms) ... 25-5
Piestrādes pārbaude pirms pirmajām 100 stundām ... 25-4
Piestrādes periods ... 25-1
Siksna
- Izvietojums ("Tier” 2/II pakāpe)
  - 13,5 l ... 125-Q-1
- Izvietojums ("Tier” 2/II posms)
  - 9,0 l ... 125-P-1
- Izvietojums (“Final Tier 4”/IV posms)
  - 13,5 l ... 125-Q-11
  - 9,0 l ... 125-P-6

Tīrīšana
- Mašīnas tīrīšana (ikgadēja un noteiktām kultūrām nepieciešamā tīrīšana) ... 115-9
- Mašīnas tīrīšana (periodiska tīrīšana) ... 115-2

E

Eirāzijas Ekonomiskās savienības atbilstības zīmes novietojums ... 145-2
Ekrānuzņēmumi ... 40-27
Ekspluatācija zemās temperatūrās ... 95-1

Lappuse

Elektriska
- Problēmu novēršana ... 130-19
- Profilakses pasākumi komponentēm ... 80-2

Elektriskā sistēma
- Akumulatoru uzlāde ... 80-5
- Elektrolīta īpatnējā svara pārbaude ... 80-5
- Kabeļu pievienošana ... 80-4
- Maiņa
  - Apakšējā braukšanas gaismas spuldze (atkarībā no aprīkojuma) ... 80-16
  - Graudu bunkura apgaismojums ... 80-21
  - Izkraušanas gaismas ... 80-21
  - Izkraušanas gliemežtransportiera gaisma ... 80-21
  - Kabīnes augšējās gaismas spuldze ... 80-14
  - Kabīnes halogēnu gaismas spuldze ... 80-15
  - Kabīnes iekšējais apgaismojums ... 80-22
  - Kartes lasīšanas gaisma ... 80-23
  - Papildu lauka gaismas ... 80-21
  - Piekļuves durvju darba gaismas ... 80-21
  - Priekšpuses gaismas spuldze (atkarībā no aprīkojuma) ... 80-16
  - Rugāju gaismas ... 80-21
  - Sānu meklēšanas gaismas ... 80-21
  - Tīrīšanas galda gaismas ... 80-21
- Regulēšana
  - Apakšējā braukšanas gaismas spuldze (atkarībā no aprīkojuma) ... 80-17
  - Kabīnes halogēnu gaismas ... 80-15
  - Kabīnes priekšējās gaismas ... 80-14

Elektrosistēma
- Akumulatora atvienošanas slēdzis ... 80-8
- Akumulatoru noņemšana un uzstādīšana ... 80-6, 80-7
- Apkope
  - Iztīriet maiņstrāvas ģeneratora sietu ... 125-N-2
- Drošinātāju bloks ... 80-9, 80-11
- Iekļautie drošinātāji ... 80-10
- Nomaiņa
  - Bākuguns ... 80-21
  - Bākuguns spuldze ... 80-20
  - Gaismas diožu (LED) gaismas ... 80-17
- Papildu akumulatora pieslēgšana ... 80-6
- Pārbaudiet akumulatorus ... 125-G-14
- Piesardzības pasākumi ... 80-2
- Regulēšana
  - Gaismas diožu (LED) gaismas ... 80-19
- Tīrīšana
  - Mašīnas tīrīšana (periodiska tīrīšana) ... 115-2

ELEKTROSISTĒMA
- Drošības nosacījumi halogēna spuldzēm ... 80-13
- Nomaiņa
  - Aizmugures avārijas gaismas ... 80-22
  - Avārijas un brīdinājuma gaismas ... 80-22
  - Gabarītgaismas/bremžu gaismas ... 80-22

Eļļa
- Dzinējs
  - Tier 2 un II posms ... 120-16

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Motors
Interim tier 4, final tier 4, IIIB posma un IV posma 120-17
Eļļas dzesētājs
Tīrīšana..... 125-A-3, 125-B-7
Eļļošanas materiāls
Sajaukšana 120-24
Emisijas
Nepieciešamā valoda
EPA 125-O-1
Ētera iesmidzināšanas izmantošana (ja iekļauta aprīkojumā) 45-P-25
Ēteris
Drošība 35-8

F

Failu pārvaldnieks..... 40-24
Eksportēt..... 40-24
Ekrānuzņēmumi 40-27
Importēt..... 40-24
Filtra tīrīšana stāvēšanas režīmā 45-J-5
Filtri, eļļas
Eļļas filtri..... 120-23
Filtrs
Apkope
Iztīriet kabīnes svaigā gaisa filtru..... 125-B-7, 125-N-2
Iztīriet recirkulācijas filtru 125-E-1, 125-N-1
Nomainiet hidrauliskās tvertnes filtru..... 125-I-3
Iztīriet
Degvielas priekštīrītāja filtrs 125-B-5, 125-G-1
Degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātājs..... 125-F-3
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātājs 125-F-4
Ūdens atdalītāja rupjais degvielas filtrs 125-B-6
Iztukšošana
Ūdens atdalītājs, rupjais filtrs 125-O-7
Maiņa
Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda filtrs (“Final Tier 4”/IV posms) 125-O-5
Nomaiņa
Degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātājs... 125-G-19
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātājs 125-G-19
Dzinēja eļļas filtrs 125-F-2, 125-F-3
Galvenās dzinēja pārnesumkārbas eļļas filtrs..... 125-C-2
Galvenās dzinēja pārnesumkārbas filtrs..... 125-C-1, 125-G-15
Galvenās dzinēja pārnesumkārbas smērvielas filtrs..... 125-G-17
Hidrauliskais/hidrostatiskais uzpildes filtrs .. 125-G-14
Hidrostatikas uzpildes filtrs..... 125-G-15
Lielas slodzes degvielas priekštīrītājs (papildaprīkojums)..... 125-O-10
Nomainiet dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) dozēšanas filtru 125-K-1

Lappuse

Nomainiet smalko degvielas filtru..... 125-G-3
Rupjais degvielas filtrs..... 125-G-3
Rupjais un smalkais degvielas filtrs..... 125-O-11
Noņemšana
Dzinēja netīrumu pārvaldības gaisa filtrs (“Final Tier 4”/IV posms) 125-O-19
Gaisa tīrīšanas filtri..... 125-O-16
Pārbaude
Degvielas priekštīrītāja filtrs 125-A-6
Pārbaudiet
Dzinēja piesārņojumu pārvaldības gaisa filtrs..... 125-G-16
Gaisa filtra elementi..... 125-G-19
Ūdens atdalītājs..... 125-G-2
Skalošana
Lielas slodzes degvielas priekštīrītājs (papildaprīkojums)..... 125-O-9
Tīrīšana
Lielas slodzes degvielas priekštīrītājs (papildaprīkojums)..... 125-O-10
Priekštīrītājs..... 125-O-8
Fluorēta siltumnīcefekta gāze, tehniskie dati..... 140-18
Funkciju piešķires..... 45-B-10

G

Gabarītgaismas
Nomaiņa..... 80-22
Gaisa filtrs
Noņemšana
Dzinēja netīrumu pārvaldība (“Final Tier 4”/IV posms) 125-O-19
Gaisa ieplūdes atvere
Izvirzīta lauka pozīcija..... 30-7
Pozīcijas..... 30-5
Standarta lauka pozīcija..... 30-6
Transportēšanas pozīcija..... 30-9
Gaisa kompresora sistēma..... 125-O-17
Gaisa kompresora statuss..... 45-J-10
Gaisa kompresors 45-J-10
Apkope
Izlaidiet ūdeni no rezervuāra 125-A-6
Nomaiņa
Siksna ("Tier” 2/II posms)
13,5 l..... 125-Q-1
9,0 l..... 125-P-1
Siksna (“Final Tier 4”/IV posms)
13,5 l..... 125-Q-19
9,0 l..... 125-P-17
Siena
Šļūtene 125-O-17
Tvertne..... 125-O-17
Gaisa kondicionēšana 45-K-5
Gaisa kondicionētāja siksna (“Final Tier 4”/IV posms)
Nomaiņa
13,5 l..... 125-Q-12
9,0 l..... 125-P-7

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Gaisa kondicionētājs
Iztīriet izlaišanas šļūteni 125-A-8
Problēmu novēršana 130-21
Gaisa lūkas 70-12
Gaisa plūsmas režīms 45-K-5
Gaisa sistēma
Aizliegts veikt izmaiņas 125-O-2
Gaisa tīrīšanas filtri
Noņemšana 125-O-16
Gaismas 45-P-37
Apgaismojuma aizture/noildze 50-8
Apgaismojuma atrašanās vietas 50-1
Braukšanas gaismas 50-8
Gaismu galvenā lapa 45-M-1
Izejas apgaismojums 45-M-6
Lauka gaismu 1. sākotnējais iestatījums – tālās gaismas 45-M-4
Lauka gaismu 1. sākotnējais iestatījums – tuvās gaismas 45-M-3
Lauka gaismu 2. sākotnējais iestatījums – tālās gaismas 45-M-5
Lauka gaismu 2. sākotnējais iestatījums – tuvās gaismas 45-M-3
Lauka gaismu vadība 45-M-7
Maiņa
Apakšējā braukšanas gaismas spuldze (atkarībā no aprīkojuma) 80-16
Graudu bunkura apgaismojums 80-21
Izkraušanas gaismas 80-21
Izkraušanas gliemežtransportiera gaisma 80-21
Kabīnes augšējās gaismas spuldze 80-14
Kabīnes halogēnu gaismas spuldze 80-15
Kabīnes iekšējais apgaismojums 80-22
Kartes lasīšanas gaisma 80-23
Papildu lauka gaismas 80-21
Piekļuves durvju darba gaismas 80-21
Priekšpuses gaismas spuldze (atkarībā no aprīkojuma) 80-16
Rugāju gaismas 80-21
Sānu meklēšanas gaismas 80-21
Tīrīšanas galda gaismas 80-21
Nomaiņa
Aizmugures avārijas gaismas 80-22
Avārijas un brīdinājuma gaismas 80-22
Bākuguns 80-21
Bākuguns spuldze 80-20
Drošības nosacījumi halogēna spuldzēm 80-13
Gabarītgaismas/bremžu gaismas 80-22
Gaismas diožu (LED) gaismas 80-17
Piekļuve gaismām 45-M-1
Regulēšana
Apakšējā braukšanas gaismas spuldze (atkarībā no aprīkojuma) 80-17
Gaismas diožu (LED) gaismas 80-19
Kabīnes halogēnu gaismas 80-15
Kabīnes priekšējās gaismas 80-14
Gaismu galvenā lapa 45-M-1
Gaismu izmantošana 45-P-22

Lappuse

Gala reduktori
Nomaiņa
Eļļa 125-J-3
Smērviela
Gala piedziņas šarnīrs (HillMaster™ mašīnām) 125-A-9
Gultņi 125-A-7
Galvenā dzinēja reduktora korpuss
Eļļas nomaiņa 125-I-2
Galvenā pretvārpsta
Nomainiet primārās starpvārpstas pārnesumkārbas eļļu 125-J-4
Galvenais cilindrs
Smērviela
Galvenā cilindra šarnīra tapa (Hillmaster™ mašīnas) 125-B-8
Galvenais motora reduktora korpuss
Eļļas nomaiņa 125-J-3
Galvenie pārvadi
Iztīriet
Galvenā pārvada savienotāji 125-G-13
Pārbaudiet
Eļļa 125-G-11
Smērviela
Galvenā pārvada savienotāji (HillMaster™ mašīnas) 125-B-9
Gultņi 125-B-2
Glabāšana
Dzesēšanas sistēmas sagatavošana ziemai .. 125-O-15
Mašīnas sagatavošana 135-1
Gliemežtransportieri
Gliemežtransportiera renes sadalītāji 65-51
Graudu bunkura iekraušanas gliemežtransportiera salocīšana (graudu bunkura pagarinājumi) 75-8
Graudu bunkura šķērstransportiera pārsegi
ActiveYield™ 75-5
Graudu bunkura šķērstransportiera vāki 75-4
Iekraušanas gliemežtransportiera novirzītājs 75-8
Manuālās tīrīšanas lūka
Tīrītāja galda gliemežtransportiera pārnesumi .. 65-65
Regulēšana
Augšējā pelavu piedziņas ķēde 65-85
Graudu bunkura iekraušanas gliemežtransportieris (graudu bunkura pārsegi) 75-9
Tīrīšanas lūka
Tīrītāja galda gliemežtransportiera zobrati (ja uzstādīti) 65-65
Gliemežtransportieris
Ieeļļojiet slīdošo sajūgu 125-G-8
Nomaiņa
Siksna 65-66
Regulēšana
Siksna 65-66
GPS uztvērējs 40-46
Graudaugu maiņas ietekme 45-I-10

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Graudu bunkura pārsegi....45-H-3
Graudu bunkurs
  Apgaismes ierīces maiņa.... 80-21
  Apkope
    Ieeļļojiet izkraušanas piedziņas vārpstas gultni 125-G-6
    Ieeļļojiet smalcinātāja piedziņas vārpstas gultni 125-G-6
    Ieeļļojiet vertikālā izkraušanas gliemežtransportiera augšējo reduktoru 125-G-5
    Izkraušanas gliemežtransportiera augšējais reduktors 125-G-4
    Notīriet masas plūsmas sensoru 125-B-7
    Pārbaudiet iekraušanas gliemežtransportiera reduktora eļļu 125-G-18
  Droša graudu bunkura iztukšošana un sastrēgumu likvidēšana....10-11
  Dzinēja kāpnes 75-1
  Iekraušanas gliemežtransportiera locīšana (graudu bunkura pagarinājumi)..... 75-8
  Iekraušanas gliemežtransportiera novirzītājs..... 75-8
  Izkraušanas gliemežtransportieris
    Fiksēšanas sviras pozīcijas.... 75-13
  Iztukšošanas atveres 75-1
  Lietošana
    Pārsegi (ja iekļauti aprīkojumā).... 75-3
  Nomaiņa
    Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas siksna 75-13, 75-15
  Parauga ņemšanas atvere.... 75-2
  Regulēšana
    Izkraušanas gliemežtransportiera balsta kronšteins 75-12
    Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas ķēde....75-11
    Izkraušanas gliemežtransportiera pozīcija 75-12
    Pārsegi (atkarībā no aprīkojuma).... 75-4
  Sensoru atrašanās vietas
    ActiveYield™ 75-6
  Šķērstransportiera pārsegi
    ActiveYield™ 75-5
  Šķērstransportiera vāki 75-4
  Tīrīšana
    Masas plūsmas sensors (graudu bunkura pagarinājumi).... 75-10
    Masas plūsmas sensors (graudu bunkura pārsegi)....75-11
Graudu līmenis 45-G-5
Graudu līmeņa automātiskā bākuguns.... 45-G-4
Graudu sadalītājs 70-11
Graudu sistēmas video....45-F-7
Graudu transportēšana
  Bunkura izkraušanas novirze.... 45-G-4
  Graudu līmenis.... 45-G-5
  Graudu līmeņa automātiskā bākuguns 45-G-4
  Graudu transportēšanas galvenā lapa.... 45-G-1
  Mitruma iestatījumi.... 45-G-5
  Mitruma korekcija.... 45-G-7

Lappuse

  Mitruma trauksme 45-G-7
  Papildu iestatījumi.... 45-G-3
  Piekļuve graudu transportēšanai 45-G-1
  Pielāgota līmeņa trauksme 45-G-4
  Statusa centrs.... 45-G-8
Graudu transportēšanas galvenā lapa 45-G-1
Graudu tvertne
  Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas cirpes skrūve.... 75-7
    Atrašanās vieta.... 75-7
  Regulēšana
    Iekraušanas gliemežtransportieris (graudu bunkura pārsegi) 75-9
    Piepildījuma sensora indikators.... 75-3
Graudu zuduma jutība 45-F-21
Griezējaparāta pozīcija....45-D-43, 45-D-52
Griezējaparāta pozīcijas vednis....45-D-54
Griezējaparāta sagāšana 45-D-49
Guārs (ķekaru pupas)
  Iestatījumi graudaugiem.... 100-6

Ģ

Ģeneratora siksna (“Final Tier 4”/IV posms)
  Nomaiņa
    13,5 l.... 125-Q-12
    9,0 l....125-P-7

H

HarvestSmart™
  Adaptīvais mērķis....45-E-8
  Adaptīvais režīms 45-E-7
  Automatizācija....45-E-3
  Caurplūdes režīms....45-E-9
  Dzinēja maksimālā jauda....45-E-11
  HarvestSmart™ galvenā lapa....45-E-1
  Ierobežotāji 45-E-11
  Iestatījumi....45-E-6
  Maksimālais braukšanas ātrums....45-E-13
  Mērķa spiediens....45-E-9
  Piekļuve HarvestSmart™ 45-E-1
  Reakcijas agresivitāte....45-E-14
  Statuss....45-E-3
HarvestSmart™ galvenā lapa....45-E-1
HarvestSmart™ iestatījumi....45-F-25
HarvestSmart™ statuss....45-F-33
Hedera aktivizēšanas pogas 45-P-50
Hedera automātiskā vadība....45-D-19
Hedera automatizācija....45-D-19
Hedera detaļas 45-D-6
Hedera ieslēgšanu....45-P-40
Hedera kalibrēšana 45-O-27
Hedera kalibrēšanas procedūra 45-O-27
Hedera pacelšanas/nolaišanas un sagāzuma (ja ir aprīkojumā) slēdzis 45-P-49

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Hedera sūknis
Ieeļļojiet hedera piedziņas sūkņa diska gultni... 125-G-5
Heders....45-D-1
Aizmugures vārpstas ātrums....45-D-51
Atjaunošanas preferences....45-D-34
Atvienošana.... 55-36
Augstuma atjaunošana....45-D-21
Augstuma jutība....45-D-14
Augstuma jutība — uz zemes....45-D-27
Augstuma jutība — virs zemes....45-D-24
Avārijas režīms....45-D-54
Darba ierakstīšana....45-D-10
Dial-A-Speed™....45-D-36
Droša transportēšana.... 10-3
Griezējaparāta pozīcija....45-D-43, 45-D-52
Griezējaparāta pozīcijas vednis....45-D-54
Griezējaparāta sagāšana....45-D-49
Hedera automātiskā vadība....45-D-19
Hedera automatizācija....45-D-19
Hedera detaļas....45-D-6
Heders....45-D-1
HydraFlex™ spiediens....45-D-45
Kukurūzas novākšanas platformas platums....45-D-8
Minimālais tītavu darbības ātrums....45-D-9
Pacelšanas/nolaišanas ātrums....45-D-12
Padevēja kameras planēšana....45-D-30
Papildu iestatījumi....45-D-53
Piekļuve....45-D-1
Pievienošana.... 55-36
Platformas plāksnes atstarpe....45-D-50
Platformas plāksnes pozīcijas atjaunošana....45-D-42
Platums....45-D-7
Rindas platums....45-D-8
Sagāzuma ātrums....45-D-13
Sagāzuma jutība....45-D-16
Sagāzums uz priekšu/aizmuguri....45-D-17
Sāniskais sagāzums....45-D-33
Stiebru pacēlāja planēšanas pozīcija....45-D-48
Stiebru pacēlāja siksnas darbības ātrums....45-D-46
Stundas....45-D-11
Tītavu pozīcijas atjaunošana....45-D-40
Uz priekšu/atpakaļ atjaunošana....45-D-38
Vadības priekšskatījums....45-D-19
Hidrauliskā sistēma
Akumulatora spiediens.... 125-2
Apkope
Nomainiet hidrauliskās tvertnes eļļu.... 125-J-2
Nomainiet hidrauliskās tvertnes filtru.... 125-I-3
Pārbaudiet eļļas līmeni galvenajā dzinēja pārnesumkārbā....125-A-6
Pārbaudiet eļļas līmeni hidrauliskajā tvertnē..125-A-5
Pārbaudiet tvertnes eļļu.... 30-2
Šļūteņu maiņa.... 125-1
Tīrība.... 125-2
Tīrīšana
Mašīnas tīrīšana (ikgadēja un noteiktām kultūrām nepieciešamā tīrīšana)....115-9
Mašīnas tīrīšana (periodiska tīrīšana)....115-2

Lappuse

Hidrostatiskā kustības piedziņa
Problēmu novēršana.... 130-5
"HillMaster"™
Ikdienas darbību sagatavošanas darbi.... 105-4
Slēdži
Līmeņošanas vadība.... 105-5
Vispārīga informācija.... 105-1
HVAC....45-P-33
HVAC (apsilde, ventilācija un gaisa kondicionēšana)
Apsildes, ventilācijas un gaisa kondicionēšanas (HVAC) galvenā lapa....45-K-1
Āra temperatūra....45-K-5
Gaisa kondicionēšana....45-K-5
Gaisa plūsmas režīms....45-K-5
Iestatīt temperatūru....45-K-3
Piekļuve HVAC (apsilde, ventilācija un gaisa kondicionēšana)....45-K-1
Ventilatora ātrums....45-K-4
HydraFlex™ spiediens....45-D-45

I

ICA gaida operatora darbību....45-A-14
ICA ir atradis ieteikumus....45-A-10
ICA piemēro iestatījuma pielāgojumu....45-A-12
ICA sesija pabeigta....45-A-22
ICA uzrauga veiktspējas maiņas....45-A-24
ICA2 diagnostika....45-F-31
ICA2 nevar uzturēt veiktspējas mērķi....45-F-12
ICA2 noteiktās problēmas....45-A-9
Iedarbināšanas šķidrums
Darbība.... 35-8
Drošība.... 35-8
Nomaiņa.... 125-O-2
Iekraušanas gliemežtransportiera locīšana (graudu bunkura pagarinājumi).... 75-8
Iekraušanas gliemežtransportiera novirzītājs.... 75-8
Ielādēt ražas iestatījumus....45-I-4
Graudaugu maiņas ietekme....45-I-10
Kulšanas apstākļi....45-I-7
Priekšiestatījums....45-I-5
Saglabāt priekšiestatījumu....45-I-8
Pielāgots priekšiestatījums....45-I-9
Rūpnīcas noklusējuma iestatījums....45-I-9
Salmu stāvoklis....45-I-8
Iepildot degvielu, izvairieties no statiskās elektrības riska.... 10-6, 120-1
Ieplūdes gaisa dzesētājs
Tīrīšana....125-A-3, 125-B-7
Ierobežotāji....45-E-11
Ieslēgt/izslēgt automātisko pielāgošanu.... 45-Q-14
Iestatījumi....45-E-6
Aizmugures plāksnes lāpstiņas.....70-7, 70-8, 70-26
Ekspluatācija zemās temperatūrās.... 95-1
Graudaugi
Auzas.... 100-9

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

- Guārs (ķekaru pupas)... 100-6
- Kukurūza ... 100-10
- Kukurūza (mitra)... 100-3
- Kukurūza (sausa) ... 100-3
- Kukurūza ar vālīšu piejaukumu ... 100-4
- Kvieši (parastie)... 100-15
- Kvieši (smagie)... 100-15
- Lēcas... 100-6
- Lini... 100-5
- Lucerna ... 100-1
- Lupīna ... 100-7
- Mieži... 100-1
- Pārtikas pupas... 100-4
- Prosa ... 100-7
- Rapsis ... 100-2
- Rapša sēklas (sausas) ... 100-10
- Rapša sēklas (zaļas) ...100-11
- Rīsi ...100-11
- Rudzi ... 100-12
- Saflora ("Carthamus tinctorus")... 100-12
- Saulespuķes... 100-14
- Sinepes ... 100-8
- Sojas pupas... 100-13
- Sorgo... 100-13
- Tritikāle... 100-14
- Turku pupas ... 100-8
- Turku zirņi... 100-2
- Zālāju sēklas ... 100-5
- Zirņi ... 100-9

Graudu sadalītājs...70-11
Ieteikumi par kuļkurvi ... 100-16
Informācija par priekšējām un aizmugures riepām ... 85-20
Izslēgšanas procedūra... 100-17
Kultūraugs
- Kājenes apraksta lapa... 100-16

Padomi ražas novākšanai... 95-1
Pelavu elevatora atgriešanas kuļkurvis... 65-93
Prasības balastam (“S760”)... 85-29
Prasības balastam (“S770” “HillMaster”™)... 85-31
Prasības balastam (“S770”)... 85-30
Prasības balastam (“S780” “HillMaster”™)... 85-34
Prasības balastam (“S780”)... 85-32
Prasības balastam (“S785” “HillMaster”™)... 85-35
Prasības balastam (“S785”)... 85-33
Prasības balastam (“S790” “HillMaster”™)... 85-35
Prasības balastam (“S790”)... 85-33
Smalcinātāja apgriezienu maiņa... 70-23
Smalcinātāja vadības sija (papildaprīkojums)... 70-13
Stacionārā nažu sija... 70-14
Trumuļa augstums (hidrauliskais sagāzums)...55-11
Trumuļa augstums (manuāls sagāzums)...55-11
Iestatījumi graudaugiem
- Auzas... 100-9
- Guārs (ķekaru pupas) ... 100-6
- Kukurūza... 100-10
- Kukurūza (mitra) ... 100-3
- Kukurūza (sausa)... 100-3

Lappuse

- Kukurūza ar vālīšu piejaukumu... 100-4
- Kvieši (parastie) ... 100-15
- Kvieši (smagie) ... 100-15
- Lēcas ... 100-6
- Lini ... 100-5
- Lucerna... 100-1
- Lupīna... 100-7
- Mieži... 100-1
- Pārtikas pupas ... 100-4
- Prosa... 100-7
- Rapsis... 100-2
- Rapša sēklas (sausas)... 100-10
- Rapša sēklas (zaļas)...100-11
- Rīsi...100-11
- Rudzi... 100-12
- Saflora ("Carthamus tinctorus") ... 100-12
- Saulespuķes ... 100-14
- Sinepes... 100-8
- Sojas pupas ... 100-13
- Sorgo ... 100-13
- Tritikāle ... 100-14
- Turku pupas ... 100-8
- Turku zirņi ... 100-2
- Zālāju sēklas... 100-5
- Zirņi... 100-9

Iestatījumu pārvaldnieks... 40-43
Iestatīt temperatūru ...45-K-3
Iestatīt veiktspējas mērķi ...45-F-14
Ieteicamie risinājumi ...45-A-13
Indikators
- Regulēšana
  - Piepildījuma sensori ... 75-3
- Slīpā transportiera kameras sagāšana ... 55-32

Informācija par transportēšanu... 90-17
Instruktora sēdeklis...45-P-29
Instrumentu kaste... 60-2
Integrētā kombaina regulēšana
- Active Terrain Adjustment™...45-F-15
- Active Terrain Adjustment™ statuss ...45-F-36
- Atgriezties optimizācijā ...45-F-13
- Automātikas statuss...45-F-32
- Automātiskās uzturēšanas iestatījumi...45-F-21
- Automātiskās uzturēšanas statuss ...45-F-38
- Dzinēja maksimālā jauda ...45-F-27
- Graudu sistēmas video ...45-F-7
- Graudu zuduma jutība ...45-F-21
- HarvestSmart™ iestatījumi ...45-F-25
- HarvestSmart™ statuss...45-F-33
- ICA2 diagnostika...45-F-31
- ICA2 nevar uzturēt veiktspējas mērķi ...45-F-12
- Iestatīt veiktspējas mērķi...45-F-14
- "Integrētā kombaina regulēšana 2" galvenā lapa...45-F-1
- Jutība, braucot augšup ...45-F-16
- Jutība, braucot lejup...45-F-17
- Lēcu piesārņojums... 45-F-11
- Maksimālais braukšanas ātrums...45-F-29
- Mērķa spiediens...45-F-26

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

- Nobīdes regulēšana, pelavu siets 45-F-20
- Nobīdes regulēšana, siets 45-F-19
- Nobīdes regulēšana, tīrīšanas ventilators 45-F-18
- Pielāgojuma apraksts 45-F-6
- Reakcijas agresivitāte 45-F-24, 45-F-30
- Rediģēt ražas prioritātes 45-F-9
- Salauztu graudu jutība 45-F-22
- Svešķermeņu jutība 45-F-23
- Veiktspējas optimizēšana 45-F-5
- Vēsture 45-F-14
- Vēsture, pielāgojumi 45-F-5
- Vēsture, veiktspēja 45-F-10

Integrētā kombaina regulēšana 2
- Piekļuve integrētajai kombaina regulēšanai 2 ..... 45-F-1

"Integrētā kombaina regulēšana 2" galvenā lapa 45-F-1
Interaktīvās kombaina regulēšanas (ICA) galvenā lapa 45-A-1
Intervālu tabula
- Ik pēc pieciem gadiem 125-L-1
- Ik pēc sešiem gadiem 125-M-1
- Ik pēc trīs gadiem 125-K-1
- Pēc katrām 10 stundām 125-A-1
- Pēc katrām 100 stundām 125-D-1
- Pēc katrām 1000 stundām 125-I-1
- Pēc katrām 200 stundām 125-E-1
- Pēc katrām 2000 stundām 125-J-1
- Pēc katrām 250 stundām 125-F-1
- Pēc katrām 400 stundām 125-G-1, 125-G-7, 125-G-12
- Pēc katrām 4500 stundām 125-K-1, 125-L-1
- Pēc katrām 50 stundām 125-B-1
- Pēc katrām 6000 stundām 125-M-1
- Pēc katrām 800 stundām 125-H-1
- Pēc pirmajām 100 stundām 125-C-1
- Pēc vajadzības 125-N-1

ISOBUS VT 40-45
Izejas apgaismojums 45-M-6
Izkliedētājs
- Ieeļļojiet izkliedētāja disku 125-G-10
- Maiņa
  - Diska bloki (divu ātrumu) 70-33
  - Diska bloki (viena ātruma) 70-32
- Nolaišana 70-31
- Nomaiņa
  - “Advanced PowerCast” izkliedētāja diski 70-27
- Platās izkliedes salmu izkliedētājs (papildaprīkojums) 70-34
- Vāla pozīcija 70-29
- Vispārīga informācija 70-29

Izkraušanas gaismas
- Maiņa 80-21

Izkraušanas gliemeža piedziņas slēdzis 45-P-48
Izkraušanas gliemežtransportiera ieslēgšana 45-O-24
Izkraušanas gliemežtransportiera ieslēgšanas kalibrēšanas procedūra 45-O-24
Izkraušanas gliemežtransportiera pagriešanas slēdzis 45-P-48

Lappuse

Izkraušanas gliemežtransportieris
- Cirpes skrūve 75-7
  - Atrašanās vieta 75-7
- Fiksēšanas sviras pozīcijas 75-13
- Maiņa
  - Gaisma 80-21
- Nomaiņa
  - Piedziņas siksna 75-13, 75-15
- Regulēšana
  - Balsta kronšteins 75-12
  - Gliemežtransportiera pozīcija 75-12
  - Piedziņas ķēde 75-11

Izkraušanas transportieris
- Apkope
  - Ieeļļojiet vertikālā izkraušanas gliemežtransportiera augšējo reduktoru 125-G-5
  - Izkraušanas gliemežtransportiera augšējais reduktors 125-G-4

Izmēri
- Agregāts 40-42
- Atsauces punkti 140-15
- Mašīna 40-41
- “S760” un “S770” 140-11
- “S770 HillMaster”™ 140-12
- “S780” HillMaster™, “S785” HillMaster™ un “S790” HillMaster™ 140-14
- “S780”, “S785” un “S790” 140-13

Izpildes lapa 40-3
- Nomaiņa 40-37

Izplūdes filtra sistēmas pārskats 45-J-4
Izplūdes filtra tīrīšanas indikators 45-P-46
Izplūdes filtrs, drošība
- Drošība, izplūdes filtrs 10-19, 35-1

Izplūdes gāzu filtra likvidēšana 125-O-18
Izplūdes gāzu filtra pelnu apstrāde un likvidēšana
- Dīzeļdegvielas cieto daļiņu filtra pelnu apstrāde un likvidēšana 125-O-18

Izplūdes gāzu filtrs
- Pelnu apstrāde un likvidēšana 125-O-18

Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda tvertne
- Maiņa
  - Filtrs 125-O-5
- Spiediena izlīdzinātāja pārbaude 30-5

Izslēgšanas procedūra 100-17
Iztukšošanas atveres
- Graudu bunkurs 75-1

Izvairieties no statiskās elektrības riska iepildot degvielu 10-6, 120-1
Izveidot dubultas pozīcijas piešķires 45-B-8
Izveidot vienas pozīcijas piešķires 45-B-7
Izvēles īsinājumtaustiņi 40-4
Izvēlne 40-4
izvietojuma pārvaldnieks
- Aktīvā kopa 40-34

Izvietojuma pārvaldnieks
- Izpildes lapas 40-36

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Visas izpildes lapas 40-36

J

Jutība, braucot augšup 45-F-16
Jutība, braucot lejup 45-F-17
Jutīgums braucot augšup 45-Q-7
Jutīgums braucot lejup 45-Q-9

K

Kā jārīkojas ICA 45-A-23
Kā pēc pēdējā pielāgojuma tika ietekmēta veiktspēja 45-A-20
Kabīne
- Apgaismojuma atrašanās vietas 50-1
  - Braukšanas gaismas 50-8
- Displejs
  - Ienesīgā mitruma un blīvuma tabula 100-18
  - Ražas kalibrēšana
    - Riepu rādiusa koda maiņa 95-2
    - Vairākas sekcijas 95-3
    - Viens punkts 95-3
  - Standarta svaru tabula 100-18
- Gaisa kondicionētājs
  - Iztīriet izlaišanas šļūteni 125-A-8
- Iztīriet recirkulācijas filtru 125-E-1, 125-N-1
- Iztīriet svaigā gaisa filtru 125-B-7, 125-N-2
- Kamera
  - Regulēšana 80-12
- Kāpņu pozīcijas 20-5
- Labās puses platforma 20-8
- Margas 20-8
- Pārbaudiet drošības jostas 125-G-17
- Radio
  - Antena 20-2
  - CB montāža 20-3
- Radio frekvence 20-1
- Radio vadības ierīces 20-2
- Radio veidi (papildaprīkojums) 20-1
- Slēdži
  - Apgaismojuma aizture/noildze 50-8
  - "HillMaster"™ līmeņošanas sistēmas vadība 105-5
- Stūra statnis
  - Aktivizēšanas taustiņa režīmu kombinācijas 95-2
  - "VisionTrak"™ darbības pārbaudes 65-80
- Trešās puses ražojuma radio 20-1
- Vējstikla mazgāšanas šķidruma tvertne
  - Tvertnes uzpilde 125-N-2
- Video lietotne
  - Drošība 80-11
  - Video interfeisa iespējas 80-12

Kabīnes iekšējais apgaismojums
- Maiņa 80-22

Kabīnes kreisās puses vienumi 45-P-18
Kabīnes labās puses vienumi 45-P-15
Kāda veida graudu kvalitātes problēmas 45-A-8

Lappuse

Kāda veida graudu zudumi 45-A-7
Kalibrēšana
- 600x hedera paštesta kalibrēšanas procedūra 45-O-28
- 600x hedera paštests 45-O-28
- ActiveYield™ 45-O-19
- ActiveYield™ | papildu iestatījumi 45-O-21
- ActiveYield™ I atiestatīt 45-O-21
- ActiveYield™ I statusa indikators 45-O-20
- Aktīvās kuļkurvja izolācijas (ACI) gaisa izvadīšana 45-O-36
- Aktīvās kuļkurvja izolācijas (ACI) gaisa izvadīšanas kalibrēšanas procedūra 45-O-36
- Aktīvās kuļkurvja izolācijas (ACI) līmeņošana 45-O-37
- Aktīvās kuļkurvja izolācijas (ACI) līmeņošanas kalibrēšanas procedūra 45-O-37
- Dzeltenā signālgaisma 45-O-35
- Dzeltenās signālgaismas kalibrēšanas procedūra 45-O-35
- Hedera kalibrēšana 45-O-27
- Hedera kalibrēšanas procedūra 45-O-27
- Izkraušanas gliemežtransportiera ieslēgšana 45-O-24
- Izkraušanas gliemežtransportiera ieslēgšanas kalibrēšanas procedūra 45-O-24
- Kalibrēšanas un procedūru pārskats 45-O-1
- Kulšanas atstarpe (aktīva kuļkurvja izolācija) 45-O-23
- Kulšanas atstarpe (standarta kuļkurvja regulēšana) 45-O-5
- Kulšanas atstarpe (standarta kuļkurvja regulēšana) kalibrēšanas procedūra 45-O-5
- Kulšanas atstarpes (aktīva kuļkurvja izolācija) kalibrēšanas procedūra 45-O-23
- Kuļkurvja gaisa izvadīšana 45-O-36
- Kuļkurvja gaisa izvadīšanas kalibrēšanas procedūra 45-O-36
- Kuļkurvja līmeņošana 45-O-37
- Kuļkurvja līmeņošanas kalibrēšanas procedūra 45-O-37
- Masas plūsmas vibrācija 45-O-2
- Masas plūsmas vibrācijas kalibrēšanas procedūra 45-O-2
- Mitruma sensora temperatūra 45-O-3
- Mitruma sensora temperatūras nobīdes 45-O-3
- Padevēja kameras pacelšanas ātruma kalibrēšanas procedūra 45-O-26
- Padevēja kameras pacelšanas ātrums 45-O-26
- Padevēja kameras sagāzuma uz priekšu/atpakaļ diapazona kalibrēšanas procedūra 45-O-29
- Padevēja kameras sagāzuma uz priekšu/atpakaļ diapazons 45-O-29
- Padevēja kameras sānu sagāzuma ātruma kalibrēšanas procedūra 45-O-31
- Padevēja kameras sānu sagāzuma ātrums 45-O-31
- Padevēja kameras sānu sagāzuma diapazona kalibrēšanas procedūra 45-O-30
- Padevēja kameras sānu sagāzuma diapazons 45-O-30
- Piekļuve kalibrēšanai un procedūrām 45-O-1

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

- Platformas plāksnes atstarpe 45-O-25
- Platformas plāksnes atstarpes kalibrēšanas procedūra 45-O-25
- Radars 40-45
- Raža
  - Riepu rādiusa koda maiņa 95-2
  - Vairākas sekcijas 95-3
  - Viens punkts 95-3
- Raža I atiestatīt 45-O-15
- Raža I dzēst neizmantotus paraugus 45-O-19
- Raža I ierakstīšanas statuss 45-O-15
- Raža I izvērsta rediģēšana 45-O-18
- Raža I Kalibrēšanas kvalitāte 45-O-7
- Raža I kalibrēšanas kvalitātes indikators 45-O-12
- Raža I masas plūsmas ātrums 45-O-13
- Raža I Papildu iestatījumi 45-O-11
- Raža I Parauga ierakstīšana 45-O-8
- Raža I rediģēt/atlasīt kalibrēšanu 45-O-16
- Raža I savāktā parauga statuss 45-O-13
- Raža I Statusa indikators 45-O-8
- Raža I svara indikators 45-O-14
- Raža I svērtais svars 45-O-10
- Ražas kalibrēšana 45-O-6
- Riteņa izslīde 40-45
- Salokāmā kukurūzas novākšanas platforma 45-O-32
- Salokāmās kukurūzas novākšanas platformas kalibrēšanas procedūra 45-O-32
- Spārni 45-O-32
- Spārnu kalibrēšanas procedūra 45-O-32
- Šasijas sagāzuma kalibrēšanas procedūra 45-O-22
- Šasijas sagāzums 45-O-22
- Tītavu pozīcija 45-O-34
- Tītavu pozīcijas kalibrēšanas procedūra 45-O-34
- Tītavu un griezējaparāta kalibrēšanas procedūra 45-O-33
- Tītavu un griezējaparāta pozīcija 45-O-33
- Tītavu un griezējaparāta pozīciju kalibrēšanas procedūra 45-O-33

Kalibrēšanas un procedūru pārskats 45-O-1

Kamera
- Regulēšana 80-12

Kāpnes
- Aizmugures 125-O-1
- Dzinējs 75-1
- Graudu bunkurs 75-1
- Pozīcijas 20-5

Kartes lasīšanas gaisma
- Maiņa 80-23

Kloķvārpstas slāpētājs
- Pārbaude 125-L-1

Kodi
- Riepu rādiusa maiņa 95-2

Kombaina interaktīvā regulēšana
- Atlasiet "Lietot", lai varētu ICA pielāgot iestatījumus, izmantojot parādīto risinājumu 45-A-11
- Atlasiet "Tālāk", lai veiktu manuālu pielāgošanu 45-A-16
- Atlasīt uzlabojamās jomas 45-A-4

Lappuse

- Atsaukt visus ICA pielāgojumus un sākt no jauna 45-A-13
- ICA gaida operatora darbību 45-A-14
- ICA ir atradis ieteikumus 45-A-10
- ICA piemēro iestatījuma pielāgojumu 45-A-12
- ICA sesija pabeigta 45-A-22
- ICA uzrauga veiktspējas maiņas 45-A-24
- ICA2 noteiktās problēmas 45-A-9
- Ieteicamie risinājumi 45-A-13
- Interaktīvās kombaina regulēšanas (ICA) galvenā lapa 45-A-1
- Kā jārīkojas ICA 45-A-23
- Kā pēc pēdējā pielāgojuma tika ietekmēta veiktspēja 45-A-20
- Kāda veida graudu kvalitātes problēmas 45-A-8
- Kāda veida graudu zudumi 45-A-7
- Neizkulta materiāla zudums 45-A-19
- Neizkults materiāls 45-A-19
- Pārpalikušās pelavas 45-A-9
- Piekļuve interaktīvajai kombaina regulēšanai 45-A-1
- Progress 45-A-25
- Ražas prioritātes 45-A-6
- Rediģēt problēmas 45-A-12
- Salauzti graudi 45-A-19
- Salmu kvalitātes problēmas 45-A-9
- Separatora zudumi 45-A-19
- Sesijas statuss 45-A-3
- Skatīt veiktspēju 45-A-17
- Smagi sveškermeņi 45-A-19
- Tīrīšanas galda zudums 45-A-19
- Viegli sveškermeņi 45-A-19

Kombaina pārskats 45-P-1
- Aizdedzes slēdzis 45-P-20
- Ātrās apturēšanas slēdzis 45-P-47
- Augšējās vadības ierīces 45-P-19
- AutoTrac™ atsākšanas poga (ja ir aprīkojumā) 45-P-49
- ComfortCommand™ operatora sēdeklis (augstākās kvalitātes sēdeklis) 45-P-26
- ComfortCommand™ operatora sēdeklis (pamata sēdeklis) 45-P-25
- CommandARM™ konsole un displejs 45-P-10
- Daudzfunkciju svira 45-P-11
- Degvielas līmeņa indikators 45-P-46
- Diferenciāļa bloķētājs (ja uzstādīts) 45-P-46
- Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) līmeņa indikators 45-P-47
- Drošības jostas 45-P-29
- Dzinēja un kustības piedziņa 45-P-35
- Ētera iesmidzināšanas izmantošana (ja iekļauta aprīkojumā) 45-P-25
- Gaismas 45-P-37
- Gaismu izmantošana 45-P-22
- Hedera aktivizēšanas pogas 45-P-50
- Hedera ieslēgšanu 45-P-40
- Hedera pacelšanas/nolaišanas un sagāzuma (ja ir aprīkojumā) slēdzis 45-P-49
- HVAC 45-P-33
- Instruktora sēdeklis 45-P-29

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

- Izkraušanas gliemetransportiera pagriešanas slēdzis....45-P-48
- Izkraušanas gliemeža piedziņas slēdzis....45-P-48
- Izplūdes filtra tīrīšanas indikators....45-P-46
- Kabīnes kreisās puses vienumi....45-P-18
- Kabīnes labās puses vienumi....45-P-15
- Kombaina pārskats....45-P-1
- Konsole un displejs....45-P-37
- Kulšanas ātruma regulēšana....45-P-41
- Kulšanas atstarpes iestatīšana....45-P-40
- Kuļaparāta ieslēgšana....45-P-40
- Meklēt....45-P-44
- Navigācijas josla....45-P-12
- Padevēja kameras atpakaļgaitas vārpstas ātrums un regulējamas kukurūzas novākšanas platformas atbalsta plāksnes (ja iekļautas aprīkojumā)....45-P-50
- Padevēja kameras reversors....45-P-39
- Pagrieziena signālu, skaņas signāla un tālo/tuvo gaismu izmantošana....45-P-22
- Pelavu sieta regulēšana....45-P-42
- Pilnpiedziņa (ja ir aprīkojumā)....45-P-45
- Priekšējā konsole....45-P-4
- ProDrive™ (ja ir aprīkojumā)....45-P-44
- Radio....45-P-34
- Ražas novākšanas vadības ierīces....45-P-30
- Režīma “Transportēšana pa ceļiem” izslēgšana....45-P-45
- Sēdekļa vadība....45-P-20
- Sieta regulēšana....45-P-43
- Siksnas pacēlāja tīrīšana....45-P-39
- Spiedpogas pārnesuma pārslēgs (ja iekļauts aprīkojumā)....45-P-44
- Stāvbremze....45-P-46
- Stūra statņa displejs....45-P-4
- Stūres rata regulēšana....45-P-21
- Tīrīšanas ventilatora darbības ātruma regulēšana....45-P-42
- Tītavu pacelšana un nolaišana un tītavu izvirzīšana un iebīdīšana (ja ir aprīkojumā)....45-P-49
- Vējstikla tīrītāja un mazgāšanas ierīces izmantošana....45-P-24

Kondensators
- Tīrīšana....125-A-3, 125-B-7

Konsole un displejs....45-P-37

Kukurūza
- Iestatījumi graudaugiem....100-10

Kukurūza (mitra)
- Iestatījumi graudaugiem....100-3

Kukurūza (sausa)
- Iestatījumi graudaugiem....100-3

Kukurūza ar vālīšu piejaukumu
- Iestatījumi graudaugiem....100-4

Kukurūzas novākšanas platformas platums....45-D-8

Kukurūzas novākšanas platformas salocīšana (ar pozīcijas sensoriem)....45-H-7

Kukurūzas novākšanas platformas salocīšana (bez pozīcijas sensoriem)....45-H-6

Lappuse

Kulšanas apstākļi....45-I-7

Kulšanas ātruma regulēšana....45-P-41

Kulšanas ātrums....45-I-13

Kulšanas atstarpe....45-I-11

Kulšanas atstarpe (aktīva kuļkurvja izolācija)....45-O-23

Kulšanas atstarpe (standarta kuļkurvja regulēšana)....45-O-5

Kulšanas atstarpe (standarta kuļkurvja regulēšana) kalibrēšanas procedūra....45-O-5

Kulšanas atstarpes (aktīva kuļkurvja izolācija) kalibrēšanas procedūra....45-O-23

Kulšanas atstarpes iestatīšana....45-P-40

Kulšanas elementi
- Atrašanās vieta (mainīgas plūsmas rotora blīvā konfigurācija)....65-47
- Atrašanās vieta (mainīgas plūsmas rotora standarta konfigurācija)....65-46
- Atrašanās vieta (“TriStream” rotora blīvā konfigurācija)....65-42
- Atrašanās vieta (“TriStream” rotora cieto graudu rotora konfigurācija)....65-41

Kulšanas elementi (mainīgas plūsmas rotors)
- Noņemšana....65-43
- Uzstādīšana....65-43

Kulšanas elementi (“TriStream” rotors)
- Uzstādīšana....65-40

Kulšanas elementi (“TriStream” rotors)
- Noņemšana....65-40

Kulšanas plāksnes
- Augšējā pārsega plāksnes (ja ir aprīkojumā)....65-39

Kulšanas zari
- Atrašanās vieta (mainīgas plūsmas rotora blīvā konfigurācija)....65-47
- Atrašanās vieta (mainīgas plūsmas rotora standarta konfigurācija)....65-46
- Atrašanās vieta (“TriStream” rotora blīvā konfigurācija)....65-42
- Atrašanās vieta (“TriStream” rotora cieto graudu rotora konfigurācija)....65-41

Kulšanas zari (mainīgas plūsmas rotors)
- Noņemšana....65-43
- Uzstādīšana....65-43

Kulšanas zari (“TriStream” rotors)
- Uzstādīšana....65-40

Kulšanas zari (“TriStream” rotors)
- Noņemšana....65-40

Kultūra
- Svaru tabula....100-18

Kultūraugiem atbilstīgi iestatījumi
- Kājenes apraksta lapa....100-16

Kuļaparāta ieslēgšana....45-P-40

Kuļaparāta izšķirtspēja....45-I-21

Kuļaparāta lāpstiņa....45-C-5

Kuļaparāts
- Apkope
  - Darbiniet kuļaparāta maināmā ātruma piedziņas disku....125-B-4

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

- Darbiniet kuļaparāta maināmā ātruma piedzīto disku....125-B-4
- Ieeļļojiet kuļaparāta maināmā ātruma piedziņas disku....125-B-5, 125-E-2
- Ieeļļojiet kuļaparāta maināmā ātruma piedzīto disku....125-B-5, 125-E-2
- Ieeļojiet maināmā ātruma piedziņas disku 125-G-6
- Nomainiet kuļaparāta piedziņas eļļu..... 125-J-3
- Pārbaudiet divu ātrumu kuļaparāta piedziņas eļļas līmeni 125-B-6
- Pārbaudiet separatora piedziņas eļļu..... 125-G-10

Augšējā pārsega plāksnes (ja ir aprīkojumā)..... 65-39
Dubultā diapazona
- Ātrumi..... 65-48

Dziļo zobu pelavu siets 65-71
Dziļo zobu siets..... 65-71
Fiksēts priekšējais pelavu siets..... 65-69
Gaisa lūkas 70-12
Graudu attīrītāja pieejas lūkas vāks..... 65-65
Ieeļļojiet kuļaparāta gultni 125-G-8
Ieteikumi par kuļkurvi 65-10
Kuļkurvja sektora pārnesumu cirpes skrūves (standarta kuļkurvja regulēšana) 65-14
Labās puses piedziņas siksnas 65-95, 65-96
Līmeņošana
- Kuļkurvis (aktīva kuļkurvja izolācija)..... 65-32
- Kuļkurvis (standarta kuļkurvja regulēšana) 65-28

Mērīšana
- Pelavu siets..... 65-69
- Siets 65-69

Nomaiņa
- Atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes..... 65-57
- Atdalīšanas kuļstieņa siksna 65-52
- Cietu graudu pārneses kuļstieņa spārni (atkarībā no aprīkojuma) 65-62
- Gliemežtransportiera siksna..... 65-66
- Liela ātruma lielas jaudas padeves paātrinātāja siksna..... 65-7
- Pārneses kuļstieņa siksna (ja ir aprīkojumā)..... 65-60
- Pelavu sistēmas piedziņas ķēde 65-88
- Pelavu sistēmas piedziņas siksna..... 65-87
- Standarta atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes..... 65-58
- Standarta ātruma lielas jaudas padeves paātrinātāja siksna..... 65-7
- Standarta pārneses kuļstieņa spārni (atkarībā no aprīkojuma) 65-61
- Tīrīšanas galda siksna 65-66
- Tīrīšanas ventilatora siksna..... 65-66, 65-68
- Tīro graudu elevatora siksna..... 65-78
- Variatora piedziņas siksna..... 65-50

Noņemšana
- Kulšanas elementi (mainīgas plūsmas rotors) .. 65-43
- Kulšanas elementi (“TriStream” rotors) 65-40
- Kulšanas zari (mainīgas plūsmas rotors) 65-43
- Kulšanas zari (“TriStream” rotors) 65-40
- Kuļkurvja sekcijas (aktīva kuļkurvja izolācija).... 65-20

Lappuse

- Kuļkurvja sekcijas (standarta kuļkurvja regulēšana)..... 65-14
- Pārneses kuļstieņa grīda (ja ietilpst aprīkojumā)..... 70-12
- Pelavu elevatora kuļstieņi..... 65-89
- Pelavu elevatora nodiluma kompensēšanas uzliktņi 65-89
- Pelavu sieta elementi 65-73
- Sieta elementi..... 65-73
- Zaru padeves paātrinātāja ķemmes grīda (rīsu vākšanas mašīnām)..... 65-4

Pārsegi..... 60-6
Piedziņas siksnas: kreisā puse..... 65-94
“Posi-Torq”
- Ātruma diapazoni 65-48

Priekšattīrītāja/sieta/atgriezes vāka montāža
- Nav nepieciešama apkope..... 65-76

Problēmu novēršana..... 130-2
Regulēšana
- Atdalīšanas kuļstieņa siksna 65-51
- Ātrumi..... 65-48
- Augšējā pelavu gliemežtransportiera piedziņas ķēde..... 65-85
- Diska piedziņas attālums..... 65-49
- Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu siets..... 65-72
- Gliemežtransportiera siksna..... 65-66
- Padeves paātrinātāja siksna 65-9
- Pārneses kuļstieņa siksna (ja ir aprīkojumā)..... 65-59
- Pelavu elevatora atgriešanas kuļkurvis..... 65-93
- Pelavu elevatora kuļstieņi..... 65-91
- Pelavu elevatora nodiluma kompensēšanas uzliktņi 65-91
- Pelavu elevatora piedziņas siksna 65-84
- Pelavu sieta motors..... 65-76
- Pelavu sistēmas elevatora lāpstiņas 65-84
- Pelavu sistēmas elevatora lāpstiņu ķēde 65-85
- Pelavu sistēmas piedziņas ķēde 65-88
- Pelavu sistēmas piedziņas siksna..... 65-86
- Priekšējais pelavu siets..... 65-69
- Sieta motors 65-76
- Tīrīšanas galda siksna 65-66
- Tīrīšanas ventilatora pievads (Active Terrain Adjustment) 65-67
- Tīrīšanas ventilatora siksna..... 65-66
- Tīro graudu elevatora siksna..... 65-77
- Ventilatora pievada tīrīšana (ne Active Terrain Adjustment) 65-67

Restes veidi 65-12
Sastrēgumu iztīrīšana..... 65-98
- Atdalīšanas kuļstienis..... 65-99
- Padeves paātrinātājs..... 65-97

Tīrīšana
- Mašīnas tīrīšana (ikgadēja un noteiktām kultūrām nepieciešamā tīrīšana) 115-9
- Mašīnas tīrīšana (periodiska tīrīšana).....115-2
- Notīriet graudu elevatora kameru..... 65-81

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Pelavu elevatora sensori 65-83
Pelavu gliemežtransportieris 65-93
Pelavu sistēmas elevatora kamera 65-82
Tīrīšanas galda gaisa lūku tīrīšana 65-65
Uzstādīšana
Kulšanas elementi (mainīgas plūsmas rotors) .. 65-43
Kulšanas elementi (“TriStream” rotors) 65-40
Kulšanas zari (mainīgas plūsmas rotors) 65-43
Kulšanas zari (“TriStream” rotors) 65-40
Kuļkurvja sekcijas (aktīva kuļkurvja izolācija).... 65-20
Kuļkurvja sekcijas (standarta kuļkurvja regulēšana)..... 65-14
Pelavu elevatora kuļstieņi..... 65-89
Pelavu elevatora nodiluma kompensēšanas uzliktņi 65-89
Pelavu sieta elementi 65-73
Sieta elementi..... 65-73
Vispārīgas lietošanas pelavu siets..... 65-70
Vispārīgas lietošanas siets 65-71
Zaru padeves paātrinātāja ķemmes grīda (rīsu vākšanas mašīnām)..... 65-4
Kuļkurvis
Dažādi tipi 65-11
Ieteikumi..... 65-10
Kuļmašīnas restes veidi..... 65-12
Līmeņošana (aktīva kuļkurvja izolācija) 65-32
Līmeņošana (standarta kuļkurvja regulēšana)..... 65-28
Noņemšana
Sekcijas (aktīva kuļkurvja izolācija)..... 65-20
Sekcijas (standarta kuļkurvja regulēšana)..... 65-14
Restes pārsegi (ja ietilpst aprīkojumā)..... 65-12
Restes pārtraucēji (ja ietilpst aprīkojumā)..... 65-13
Restes pārtraucēju (ja ietilpst aprīkojumā) atrašanās vietas..... 65-13
Restu starplikas 65-11
Sektora pārnesumu cirpes skrūves (standarta kuļkurvja regulēšana)..... 65-14
Uzstādīšana
Sekcijas (aktīva kuļkurvja izolācija)..... 65-20
Sekcijas (standarta kuļkurvja regulēšana)..... 65-14
Kuļkurvja gaisa izvadīšana..... 45-O-36
Kuļkurvja gaisa izvadīšanas kalibrēšanas procedūra..... 45-O-36
Kuļkurvja līmeņošana 45-O-37
Aktīva kuļkurvja izolācija..... 65-32
Standarta kuļkurvja regulēšana 65-28
Kuļkurvja līmeņošanas kalibrēšanas procedūra... 45-O-37
Kuļmašīna
Regulēšana
Tīro graudu elevatora transportiera ķēde..... 65-79
Restes pārsegi (ja ietilpst aprīkojumā)..... 65-12
Tīrītāja galda gliemežtransportiera pārnesumi
Manuālās tīrīšanas lūka 65-65
Tīrīšanas lūka (ja uzstādīta)..... 65-65
Kvalificētais ārkārtas lietojums
SCR ignorēšanas opcija 35-3

Lappuse

Kvieši (parastie)
Iestatījumi graudaugiem..... 100-15
Kvieši (smagie)
Iestatījumi graudaugiem..... 100-15

L

Labības kultūra
Blīvuma tabula 100-18
Ienesīgā mitruma tabula 100-18
Labības kultūrām atbilstīgi iestatījumi
Ieteikumi par kuļkurvi 100-16
Labības sadalītāja plates
Regulēšana..... 70-3
Laiks 40-15
Lauka gaismu 1. sākotnējais iestatījums – tālās gaismas..... 45-M-4
Lauka gaismu 1. sākotnējais iestatījums – tuvās gaismas..... 45-M-3
Lauka gaismu 2. sākotnējais iestatījums – tālās gaismas..... 45-M-5
Lauka gaismu 2. sākotnējais iestatījums – tuvās gaismas..... 45-M-3
Lauka gaismu vadība 45-M-7
Lauki
Filtrs 40-39
Izveidot..... 40-39
Pārvaldīt..... 40-39
Rediģēt..... 40-39
Robežas..... 40-40
Lēcas
Iestatījumi graudaugiem..... 100-6
Lēcu piesārņojums 45-F-11
Lietojumprogramma
Video
Kameru regulēšana..... 80-12
Lietojumprogrammas
Agregāta profils..... 40-42
Darba monitors 40-43
Diagnostikas centrs..... 40-28
Failu pārvaldnieks..... 40-24
ISOBUS VT..... 40-45
Mašīnas profils..... 40-41
Programmatūras pārvaldnieks..... 40-16
Service ADVISOR™ tālvadība..... 40-19
StarFire™ uztvērējs 40-46
Valoda un mērvienības 40-16
Video..... 40-46
Lietojums
Video
Drošība.....80-11
Lietotāji un piekļuve
Lietotāju profili..... 40-33
Piekļuve grupām 40-34
Lietotne
Video
Video interfeisa iespējas 80-12

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Lietotnes
Iestatījumu pārvaldnieks 40-43
Lietotnes piešķires 45-B-9
Likvidēšana, izplūdes gāzu filtrs 125-O-18
Līmeņošanas cilindrs
Smērviela
Līmeņošanas cilindra trumulis (Hillmaster™ mašīnas) 125-B-8
Lini
Iestatījumi graudaugiem 100-5
Lucerna
Iestatījumi graudaugiem 100-1
Lupīna
Iestatījumi graudaugiem 100-7

M

Mainīga ātruma ventilators
Apkope
Ieeļojiet maināmā ātruma piedziņas diskus ... 125-G-4
Ieeļojiet maināmā ātruma piedzītos diskus ... 125-G-4
Nomaiņa
Piedziņas siksna (“Final Tier 4”/IV posms)
9,0 l 125-P-12
Maiņstrāvas ģeneratora siets
Tīrīšana 125-N-2
Maks. ātrums 1 un 2 ..... 45-L-3
Maksimālais braukšanas ātrums 45-E-13, 45-F-29
Masas plūsmas sensors
Apkope
Masas plūsmas sensora tīrīšana 125-B-7
Problēmu novēršana 130-22
Masas plūsmas vibrācija 45-O-2
Masas plūsmas vibrācijas kalibrēšanas procedūra 45-O-2
Mašīna
Domkrata atbalsta vietu izvietojums 85-36, 90-17
Domkrata atbalsta vietu uzlīme 85-35
Informācija par transportēšanu 90-17
Siprinājuma punktu vietas 90-16
Stiprinājuma punktu atrašanās vietu uzlīme 90-15
Transportēšana pa ceļu 90-1
Heders pievienots 85-1, 90-1
Transportēšana uz treilera 90-6
Vilkšana 90-18
Mašīnas apturēšanas brīdinājums, nepieciešamais ... 35-4
Mašīnas glabāšana
Dzesēšanas sistēmas sagatavošana ziemai .. 125-O-15
Mašīnas sagatavošana 135-1
Mašīnas identifikācijas numuri 145-1
Divu ātrumu četru riteņu piedziņas motors 145-5
Dzinēja pārnesumkārba 145-6
Dzinēja sērijas numura atšifrēšana 145-3
Dzinējs (“Final Tier 4”/IV posms) 145-4
Dzinējs (“Tier 2”/II posms) 145-4
Hidrostatiskās piedziņas motors 145-5

Lappuse

Hidrostatiskās piedziņas sūknis 145-5
Izkliedētājs (“Deluxe” atlikumi) 145-9
Kabīne 145-4
“PowerCast” aizmugures plate (“Deluxe” atlikumi) 145-8
Progresīva “PowerCast”™ smalcinātāja aizmugures plāksne (“Intermediate” un “Premium” atlieku apstrāde) 145-8
Rotora piedziņas karters 145-6
Slīpā transportiera kameras reverss 145-7
Slīpā transportiera mainīgo apgriezienu pārnesumkārba (ja ir aprīkojumā) 145-7
Smalcinātāja aizmugures plāksne (“Deluxe”, “Intermediate” un “Premium” atlieku apstrāde) 145-8
Smalcinātājs (atkarībā no aprīkojuma) 145-7
Transmisija 145-6
Mašīnas identifikācijas plāksnīte 145-2
Eirāzijas Ekonomiskās savienības atbilstības zīmes novietojums 145-2
Mašīnas identifikācijas plāksnītes atrašanās vieta ... 145-2
Mašīnas iestatījumi
Aizmugures plāksnes lāpstiņas 70-7, 70-8, 70-26
Ekspluatācija zemās temperatūrās 95-1
Graudu sadalītājs 70-11
Iestatījumi graudaugiem
Auzas 100-9
Guārs (ķekaru pupas) 100-6
Kukurūza 100-10
Kukurūza (mitra) 100-3
Kukurūza (sausa) 100-3
Kukurūza ar vālīšu piejaukumu 100-4
Kvieši (parastie) 100-15
Kvieši (smagie) 100-15
Lēcas 100-6
Lini 100-5
Lucerna 100-1
Lupīna 100-7
Mieži 100-1
Pārtikas pupas 100-4
Prosa 100-7
Rapsis 100-2
Rapša sēklas (sausas) 100-10
Rapša sēklas (zaļas) 100-11
Rīsi 100-11
Rudzi 100-12
Saflora ("Carthamus tinctorus") 100-12
Saulespuķes 100-14
Sinepes 100-8
Sojas pupas 100-13
Sorgo 100-13
Tritikāle 100-14
Turku pupas 100-8
Turku zirņi 100-2
Zālāju sēklas 100-5
Zirņi 100-9
Ieteikumi par kuļkurvi 100-16

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Izslēgšanas procedūra 100-17
Kultūraugiem atbilstīgi iestatījumi
Kājenes apraksta lapa 100-16
Padomi ražas novākšanai 95-1
Smalcinātāja apgriezienu maiņa 70-23
Smalcinātāja vadības sija (papildaprīkojums) 70-13
Stacionārā nažu sija 70-14
Trumuļa augstums (hidrauliskais sagāzums) 55-11
Trumuļa augstums (manuāls sagāzums) 55-11
Mašīnas monitors 40-43
Mašīnas nepieciešamās apturēšanas brīdinājums 35-4
Mašīnas pacelšana
Atbalsta vietu izvietojums 85-36, 90-17
Domkrata atbalsta vietu uzlīme 85-35
Mašīnas pārvadāšana
Stiprinājuma punktu atrašanās vietu uzlīme 90-15
Mašīnas pārvadāšanu
Dubulto riteņu sagatavošana 85-23
Mašīnas profils 40-41
Mašīnas projektētais darbmūžs 140-18
Mašīnas statuss 40-44
Mašīnas stiprinājuma punktu atrašanās vietas 90-16
Mašīnas stiprinājuma punktu atrašanās vietu uzlīme 90-15
Mašīnas transportēšana
Siprinājuma punktu vietas 90-16
Vilkšana 90-6
Mašīnas uzglabāšana
Izņemiet mašīnu no uzglabāšanas 135-2
Meklēt 45-P-44
Mērķa spiediens 45-E-9, 45-F-26
Mērvienības 40-16
Metrisko bultskrūvju un skrūvju pievilkšanas griezes momentu vērtības 140-20
Mieži
Iestatījumi graudaugiem 100-1
Mijmaiņa 45-C-10
Minimālais tītavu darbības ātrums 45-D-9
Mitruma iestatījumi 45-G-5
Mitruma korekcija 45-G-7
Mitruma sensora temperatūra 45-O-3
Mitruma sensora temperatūras nobīdes 45-O-3
Mitruma sensors
Problēmu novēršana 130-22
Tīrīšana 125-G-20, 125-N-3
Mitruma trauksme 45-G-7
Mitrums
Ienesīgā mitruma un blīvuma tabula 100-18
Motora eļļa
Dīzelis
Apkalpošanas intervāls darbam lielā augstumā 120-17
Motora eļļas un filtra apkalpošanas intervāli
Darbināšana lielā augstumā 120-17
Motora jauda
Aizliegts veikt izmaiņas 125-O-2
Motors
Drošības norādījumi par iedarbināšanas šķidrumu .. 35-8

Lappuse

Filtra pieejas vāks 125-O-1
Iedarbināšanas šķidruma darbība 35-8
Izvietojums
Rotējošā sieta siksna 125-P-5, 125-Q-10
Problēmu novēršana 130-9
Regulēšana
Rotējošā sieta suka 125-P-22, 125-Q-26

N

Nav nepieciešama apkope
Priekšattīrītāja/sieta/atgriezes vāka montāža 65-76
Navigācija
Izpildes lapas 40-37
Navigācijas josla 45-P-12
Neizkulta materiāla zudums 45-A-19
Neizkults materiāls 45-A-19
Nobīdes regulēšana, pelavu siets 45-F-20
Nobīdes regulēšana, siets 45-F-19
Nobīdes regulēšana, tīrīšanas ventilators 45-F-18
Notiek dzinēja atdzišana 45-J-8
Novirzes
Agregāts 40-42
Mašīna 40-41

O

Objektu uztveršanas sensors (“Final Tier 4”/IV posms) 35-5
Oilscan 120-19
Operatora platforma
Kabīnes kāpņu pozīcijas 20-5
Margas 20-8
Piekļuve platformai labajā pusē 20-8
Operētājsistēma
Lietojumprogrammas 40-4
Otrais displejs 40-12

P

Pacelšanas/nolaišanas ātrums 45-D-12
Padevēja kamera
Apkope
Ieeļļojiet mainīga ātruma padevēja kameras augšējos diskus 125-B-3
Ieeļļojiet mainīgā ātruma padevēja kameras reversora piedziņas pārnesumkārbu 125-B-3
Ieeļļojiet padevēja kameras slīdošo sajūgu .. 125-G-18
Notīriet materiālu ap mainīgā ātruma padevēja kameras pārnesumkārbu 125-G-18
Notīriet slīpā sagāzuma padevēja kameru 125-B-4
Pārbaudiet padevēja kameras reversora zobpārvada korpusa eļļu 125-B-3

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Padevēja kameras atpakaļgaitas vārpstas ātrums un regulējamas kukurūzas novākšanas platformas atbalsta plāksnes (ja iekļautas aprīkojumā).....45-P-50
Padevēja kameras pacelšanas ātruma kalibrēšanas procedūra 45-O-26
Padevēja kameras pacelšanas ātrums..... 45-O-26
Padevēja kameras planēšana 45-D-30
Padevēja kameras reversors.....45-P-39
Padevēja kameras sagāzuma uz priekšu/atpakaļ diapazona kalibrēšanas procedūra..... 45-O-29
Padevēja kameras sagāzuma uz priekšu/atpakaļ diapazons 45-O-29
Padevēja kameras sānu sagāzuma ātruma kalibrēšanas procedūra 45-O-31
Padevēja kameras sānu sagāzuma ātrums 45-O-31
Padevēja kameras sānu sagāzuma diapazona kalibrēšanas procedūra..... 45-O-30
Padevēja kameras sānu sagāzuma diapazons.... 45-O-30
Padeves paātrinātājs
  Apkope
    Ieeļojiet padeves paātrinātāja gultņus..... 125-G-6
  Augšējās pieejas durvis 55-3
  Ķemmes grīda (rīsu vākšanas mašīnām) 65-4
  Maiņa
    Liela ātruma, lielas jaudas padeves paātrinātāja ātrums..... 65-10
    Nodiluma sloksnes (cieti graudi) 65-2
    Nodiluma sloksnes (standarta)..... 65-1
    Nodiluma sloksnes (zaru)..... 65-3
    Standarta ātruma, lielas jaudas padeves paātrinātāja ātrums..... 65-9
  Nomaiņa
    Liela ātruma lielas jaudas padeves paātrinātāja siksna..... 65-7
    Standarta ātruma lielas jaudas padeves paātrinātāja siksna..... 65-7
  Noņemšana
    Ķemmes grīda (rīsu vākšanas mašīnām)..... 65-4
  Regulēšana
    Siksna..... 65-9
  Sastrēgumu iztīrīšana..... 65-97
Padeves plāksne
  Blīvējuma atbalsts..... 55-3, 55-4
Padomi ražas novākšanai 95-1
  Ekspluatācija zemās temperatūrās..... 95-1
Pagrieziena signālu, skaņas signāla un tālo/tuvo gaismu izmantošana 45-P-22
Palīdzība uz ekrāna..... 40-1
Palīgierīču siksna
  Nomaiņa ("Tier" 2/II posms)
    13,5 l..... 125-Q-1
    9,0 l.....125-P-1
Paneļi
  Instrumentu kastes lietošana (ja uzstādīta) 60-2
  Kreisā puse..... 60-3
  Kuļaparāta pārsegi..... 60-6

Lappuse

  Labā puse 60-5
  Slīpā transportiera kamera..... 55-2
  Spārnu durvis..... 60-1
    Cilindra regulēšana 60-2
Papildu lauka gaismas
  Maiņa 80-21
Pārneses kuļstienis
  Ieeļļojiet gultņus 125-G-8
  Nomainiet pārneses kuļstieņa pārnesumkārbas eļļu..... 125-J-4
  Nomaiņa
    Cietu graudu spārni (atkarībā no aprīkojuma)... 65-62
    Siksna (ja ir aprīkojumā)..... 65-60
    Standarta spārni (atkarībā no aprīkojuma)..... 65-61
  Noņemšana
    Grīda (ja iekļauta aprīkojumā)..... 70-12
  Pārbaudiet pārneses kuļstieņa reduktora eļļu.. 125-G-10
  Regulēšana
    Siksna (ja ir aprīkojumā)..... 65-59
Pārnesumkārba
  Apkope
    Ieeļļojiet vertikālā izkraušanas gliemežtransportiera augšējo reduktoru 125-G-5
    Izkraušanas gliemežtransportiera augšējais reduktors 125-G-4
    Nomainiet dzinēja galvenās pārnesumkārbas eļļu 125-I-2, 125-J-3
    Nomainiet pārneses kuļstieņa pārnesumkārbas eļļu 125-J-4
    Nomainiet primārās starpvārpstas pārnesumkārbas eļļu 125-J-4
    Nomainiet slīpā transportiera reversora pārnesumkārbas eļļu 125-H-1
    Notīriet materiālu ap mainīgā ātruma padevēja kameras pārnesumkārbu 125-G-18
    Pārbaudiet iekraušanas gliemežtransportiera reduktora eļļu 125-G-18
    Pārbaudiet pārneses kuļstieņa reduktora eļļu..... 125-G-10
    Pārbaudiet primārās starpvārpstas pārnesumkārbas eļļu 125-G-16
  Ieteikumi par eļļām..... 120-20, 120-22
  Mašīnas ar ProDrive™
    Ieteikumi par eļļām 120-20
Pārpalikušās pelavas.....45-A-9
Pārsegi
  Graudu bunkurs
    Lietošana..... 75-3
Pārsegs
  Piekļuve dzinējam..... 125-O-1
  Piekļuve motora filtram 125-O-1
Pārskats par vadības ierīču iestatīšanu.....45-B-1
Pārtikas pupas
  Iestatījumi graudaugiem..... 100-4
Pēcapstrādes sistēma
  Avārijas SCR ignorēšana..... 35-3
Pelavu atdalītājs
  Regulēšanas slēdzis..... 65-72

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Pelavu elevators
  Apkope
    Ieeļļojiet pelavu elevatora slīdošo sajūgu.....125-A-9
  Kamera 65-82
  Regulēšana
    Augšējā piedziņas ķēde 65-85
    Piedziņas siksna..... 65-84
  Sensori..... 65-83
Pelavu gliemežtransportieris
  Apkope
    Ieeļļojiet pelavu gliemežtransportiera piedziņas slīdošo sajūgu 125-G-7
Pelavu sieta atstarpe..... 45-I-15
Pelavu sieta regulēšana 45-P-42
Pelavu siets
  Dziļo zobu pelavu siets 65-71
  Fiksēts priekšējais pelavu siets..... 65-69
  Mērīšana..... 65-69
  Noņemšana
    Elementi 65-73
  Regulēšana
    Dubultās zonas regulēšana..... 65-72
    Dzinējs..... 65-76
    Priekšējais pelavu siets..... 65-69
  Uzstādīšana
    Elementi 65-73
  Vispārīgas lietošanas pelavu siets..... 65-70
Pelavu sistēma
  Apkope
    Iztīriet pelavu sistēmas kameru.....125-A-9
  Nomaiņa
    Piedziņas ķēde..... 65-88
    Piedziņas siksna..... 65-87
  Noņemšana
    Kuļstieņi..... 65-89
    Nodiluma sloksnes 65-89
  Regulēšana
    Atgriešanas kuļkurvis 65-93
    Elevatora lāpstiņas..... 65-84
    Kuļstieņi..... 65-91
    Nodiluma sloksnes 65-91
    Pelavu elevatora lāpstiņu ķēde 65-85
    Piedziņas ķēde..... 65-88
    Piedziņas siksna..... 65-86
  Tīrīšana
    Gliemežtransportiera tīrīšanas atvere 65-93
    Pelavu elevatora kamera..... 65-82
    Pelavu elevatora sensori..... 65-83
  Uzstādīšana
    Kuļstieņi..... 65-89
    Nodiluma sloksnes 65-89
Piedziņas riteņu montāžas stienis 85-21
Piedziņas vārpsta
  Apkope
    Ieeļļojiet primārās starpvārpstas universālo rievsavienojumu 125-G-5
Piekabes vilkšanas sakabe
  Manuāls (standarts)..... 90-18
  Pusautomātiska (papildaprīkojums)..... 90-19
Piekļūt dzinējam 45-J-1
Piekļuve Active Terrain Adjustment™..... 45-Q-1
Piekļuve atlikumu pārvaldībai.....45-B-1, 45-C-1
Piekļuve gaismām 45-M-1
Piekļuve graudu transportēšanai..... 45-G-1
Piekļuve HarvestSmart™ 45-E-1
Piekļuve hederam.....45-D-1
Piekļuve HVAC (apsilde, ventilācija un gaisa kondicionēšana).....45-K-1
Piekļuve integrētajai kombaina regulēšanai 2 .....45-F-1
Piekļuve interaktīvajai kombaina regulēšanai.....45-A-1
Piekļuve kalibrēšanai un procedūrām..... 45-O-1
Piekļuve ražas iestatījumiem..... 45-I-1
Piekļuve salocīšanai.....45-H-1
Piekļuve transmisijai..... 45-L-1
Piekļuves durvju darba gaismas
  Maiņa 80-21
Pielāgojuma apraksts 45-F-6
Pielāgojumi ārpus kabīnes 45-C-10
Pielāgojumu palaidēji.....45-Q-11
  Automātiskās pielāgošanas intervāla lielums ... 45-Q-12
  Ieslēgt/izslēgt automātisko pielāgošanu 45-Q-14
Pielāgota līmeņa trauksme..... 45-G-4
Pielāgots priekšiestatījums..... 45-I-9
Piesārņojuma pārvaldības filtra tilpums..... 45-J-9
Pievilkšanas griezes momentu tabulas
  Metriskā 140-20
  Unificētas collīgās..... 140-19
Pilnpiedziņa (ja ir aprīkojumā) 45-P-45
Plāksnes
  Regulēšana
    Labības sadalītājs 70-3
Platformas plāksnes atstarpe 45-D-50, 45-O-25
Platformas plāksnes atstarpes kalibrēšanas procedūra..... 45-O-25
Platformas plāksnes pozīcijas atjaunošana.....45-D-42
Platums.....45-C-5, 45-D-7
“Posi-Torq”
  Ātruma diapazoni..... 65-48
PowerCast™ aizmugures plāksne (papildaprīkojums)
  Regulēšana..... 70-9
PowerCast™ aizmugures plāksne (papildaprīkojums)
  Aizmugurējie apvalki..... 70-10
PowerCast™ aizmugures plāksnes asmens (papildaprīkojums)
  Nomaiņa..... 70-9
Priekšattīrītāja/sieta/atgriezes vāka montāža
  Nav nepieciešama apkope..... 65-76
Priekšējā konsole 45-P-4
Priekšējais pelavu siets
  Regulēšana..... 65-69
Priekšējās gaismas
  Maiņa
    Apakšējā braukšanas gaismas spuldze (atkarībā no aprīkojuma) 80-16

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Kabīnes halogēnu gaismas spuldze..... 80-15
Priekšpuses gaismas spuldze (atkarībā no aprīkojuma)..... 80-16
Spuldze 80-14
Regulēšana..... 80-14
Apakšējā braukšanas gaismas spuldze (atkarībā no aprīkojuma) 80-17
Kabīnes halogēnu gaismas..... 80-15
Priekšējie lukturi
Nomaiņa
Gaismas diožu (LED) gaismas..... 80-17
Regulēšana
Gaismas diožu (LED) gaismas..... 80-19
Priekšiestatījums 45-I-5
Priekšskatījums 45-1
Primārā starpvārpsta
Ieeļļojiet gultni 125-G-8
Pārbaudiet primārās starpvārpstas pārnesumkārbas eļļu..... 125-G-16
Problēmu novēršana
Bremzes..... 130-8
Četru riteņu piedziņa (papildaprīkojums)..... 130-7
Elektriska 130-19
Gaisa kondicionētājs..... 130-21
Hidrostatiskā kustības piedziņa 130-5
Kuļaparāts..... 130-2
Masas plūsmas sensors (ja ir aprīkots) 130-22
Mitruma sensors (ja ir aprīkots) 130-22
Motors..... 130-9
Sildītājs 130-20
Slīpā transportiera kamera..... 130-1
Stūres iekārta..... 130-8
ProDrive™ (ja ir aprīkojumā).....45-P-44
"ProDrive"™ transmisija
Avārijas režīms 45-L-3
Dzinēja darbības ātruma vadība..... 35-7
Papildu iestatījumi ProDrive™ avārijas režīms.... 45-L-5
Papildu iestatījumi ProDrive™ vilkšanas režīms.. 45-L-4
Pārnesumkārba
Ieteikumi par eļļām 120-20
Vilkšanas režīms.....45-L-3
Programmas
Apkope un kalibrēšanas..... 40-44
Aprīkojuma pārvaldnieks..... 40-41
AutoTrac™ vadība 40-40
Datums un laiks 40-15
Displejs un skaņas.....40-11
Izvietojuma pārvaldnieks..... 40-34
Lauki 40-38
Lietotāji un piekļuve 40-33
Mašīnas monitors..... 40-43
Robežas..... 40-38
Programmatūra
Aktivizēšana..... 40-19
Atjauninājums 40-17
Atrite..... 40-17
Deaktivizēšana..... 40-19
Instalēšana..... 40-17

Lappuse

Lejuplādēt 40-17
Versijas 40-17
Programmatūras pakotnes
AMS lietojumprogrammas..... 40-9
Operētājsistēma..... 40-4
Progress 45-A-25
Prosa
Iestatījumi graudaugiem..... 100-7

R

Radara kalibrēšana 40-45
Radiators
Apkope
Dzinēja dzesēšanas šķidruma maiņa..... 125-M-2
Izvietojums
Rotējošā sieta siksna 125-P-5, 125-Q-10
Nomaiņa
Mainīga ātruma piedziņas siksna (“Final Tier 4”/IV posms)
9,0 l.....125-P-12
Rotējošā sieta piedziņas siksna ("Tier" 2/II pakāpe)
13,5 l..... 125-Q-10
Rotējošā sieta piedziņas siksna ("Tier" 2/II posms)
9,0 l.....125-P-5
Rotējošā sieta piedziņas siksna (“Final Tier 4”/IV posms)
13,5 l..... 125-Q-18
9,0 l.....125-P-10
Velkmes ventilatora piedziņas siksna (“Final Tier 4”/IV posms)
13,5 l..... 125-Q-19
9,0 l.....125-P-10
Velkmes ventilatora piedzītā siksna (“Final Tier 4”/IV posms)
9,0 l.....125-P-11
Ventilatora piedziņas siksna (“Final Tier 4”/IV posms)
13,5 l..... 125-Q-22
Pārbaudīt dzesēšanas šķidruma līmeni..... 30-2
Regulēšana
Rotējošā sieta suka.....125-P-22, 125-Q-26
Sistēmas iztukšošana..... 125-O-13
Sistēmas sagatavošana ziemai 125-O-15
Sistēmas uzpilde..... 125-O-15
Tīrīšana.....125-A-3, 125-B-7
Radio 20-1, 45-P-34
Antena..... 20-2
Avota atlase 45-R-1
CB montāža..... 20-3
Frekvence 20-1
Meklēt 45-P-44
Premium radio
CommandCenter
AM/FM sākumlapa.....45-R-2
Bluetooth® sākumlapa 45-R-4

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

CD sākumlapa 45-R-2
Palīgierīču sākumlapa 45-R-4
USB sākumlapa 45-R-3
XM sākumlapa 45-R-3
Trešās puses ražojuma radio 20-1
Vadības ierīces 20-2
Rāmja sagāzuma nulles punkts
Iestatīšana
Slīpā transportiera kamera (sagāzuma hidrauliskā vadība) 55-8
Rapsis
Iestatījumi graudaugiem 100-2
Rapša sēklas (sausas)
Iestatījumi graudaugiem 100-10
Rapša sēklas (zaļas)
Iestatījumi graudaugiem 100-11
Raža I atiestatīt 45-O-15
Raža I dzēst neizmantotus paraugus 45-O-19
Raža I ierakstīšanas statuss 45-O-15
Raža I izvērsta rediģēšana 45-O-18
Raža I Kalibrēšanas kvalitāte 45-O-7
Raža I kalibrēšanas kvalitātes indikators 45-O-12
Raža I masas plūsmas ātrums 45-O-13
Raža I Papildu iestatījumi 45-O-11
Raža I Parauga ierakstīšana 45-O-8
Raža I rediģēt/atlasīt kalibrēšanu 45-O-16
Raža I savāktā parauga statuss 45-O-13
Raža I Statusa indikators 45-O-8
Raža I svara indikators 45-O-14
Raža I svērtais svars 45-O-10
Ražas iestatījumi
Ārpus konfigurācijas 45-I-18
Graudaugu maiņas ietekme 45-I-10
Ielādēt ražas iestatījumus 45-I-4
Kulšanas apstākļi 45-I-7
Kulšanas ātrums 45-I-13
Kulšanas atstarpe 45-I-11
Kuļaparāta izšķirtspēja 45-I-21
Papildu iestatījumi 45-I-20
Pelavu sieta atstarpe 45-I-15
Piekļuve ražas iestatījumiem 45-I-1
Pielāgots priekšiestatījums 45-I-9
Priekšiestatījums 45-I-5
Ražas iestatījumu galvenā lapa 45-I-1
Regulēšanas stāvokļi 45-I-18
Rūpnīcas noklusējuma iestatījums 45-I-9
Saglabāt priekšiestatījumu 45-I-8
Salmu stāvoklis 45-I-8
Sieta atstarpe 45-I-17
Tīrīšanas galda izšķirtspēja 45-I-22
Tīrīšanas ventilators 45-I-14
Veiktspējas mērķis 45-I-23
Ražas iestatījumu galvenā lapa 45-I-1
Ražas kalibrēšana 45-O-6
Riepu rādiusa koda maiņa 95-2
Vairākas sekcijas 95-3
Viens punkts 95-3
Ražas novākšanas vadības ierīces 45-P-30

Lappuse

Ražas prioritātes 45-A-6
Reakcijas agresivitāte 45-E-14, 45-F-24, 45-F-30
Rediģēt problēmas 45-A-12
Rediģēt ražas prioritātes 45-F-9
Regulēšanas stāvokļi 45-I-18
Restes pārsegi (ja ietilpst aprīkojumā) 65-12
Restes pārtraucēji (ja ietilpst aprīkojumā) 65-13
Restes pārtraucēju (ja ietilpst aprīkojumā) atrašanās vietas 65-13
Restes veidi 65-12
Restu starplikas 65-11
Režīma “Transportēšana pa ceļiem” izslēgšana ...45-P-45
Riepas
Aizmugures riteņu skrūvju pievilkšanas griezes moments 85-28
Dubulto riteņu sagatavošana remontam 85-23
Dubulto riteņu sagatavošana transportēšanai 85-23
Dzenošā riteņa skrūvju griezes momenti (viena riteņa konfigurācija) 85-21
Dzenošo riteņu skrūvju griezes momenti (dubulto riteņu konfigurācija) 85-22
Informācija par aizmugures riepām 85-20
Informācija par priekšējām riepām 85-20
Montāža
Dubultie riteņi 85-26
Noņemšana
Dubultie riteņi 85-24
Piedziņas riteņu montāžas stienis 85-21
Prasības balastam (“S760”) 85-29
Prasības balastam (“S770” “HillMaster”™) 85-31
Prasības balastam (“S770”) 85-30
Prasības balastam (“S780” “HillMaster”™) 85-34
Prasības balastam (“S780”) 85-32
Prasības balastam (“S785” “HillMaster”™) 85-35
Prasības balastam (“S785”) 85-33
Prasības balastam (“S790” “HillMaster”™) 85-35
Prasības balastam (“S790”) 85-33
Priekšējās piedziņas riteņa novirze 85-23
Riepu aprūpe un apkope 85-2
Riepu rādiusa koda maiņa 95-2
Spiediena pārbaude
Konfigurācija ar divu riteņu piedziņas asi “HillMaster”™ (kukurūzas platformas) 85-14
Konfigurācija ar divu riteņu piedziņas asi HillMaster™ (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarinātās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma) 85-19
Konfigurācija ar divu riteņu piedziņas asi līdzenumiem (kukurūzas platformas) 85-11
Konfigurācija ar divu riteņu piedziņas asi līdzenumiem (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarinātās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma) 85-16
Konfigurācija ar dubultām riepām līdzenam laukam (kukurūzas platformas) 85-5

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Konfigurācija ar dubultām riepām līdzenam laukam (siksnas pacēlājs / stingrās un elastīgās platformas / stingrā un elastīgā stiebru pacēlāja platforma).. 85-9
Konfigurācija ar pilnpiedziņas asi “HillMaster”™ (kukurūzas platformas)..... 85-15
Konfigurācija ar pilnpiedziņas asi HillMaster™ (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarināmās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma) 85-20
Konfigurācija ar pilnpiedziņas asi līdzenam laukam (kukurūzas platformas)..... 85-13
Konfigurācija ar pilnpiedziņas asi līdzenam laukam (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarināmās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma) 85-18
Konfigurācija ar vienu riepu līdzenumiem (kukurūzas platformas)..... 85-3
Konfigurācija ar vienu riepu līdzenumiem (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarināmās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma).. 85-7
Konfigurācija ar vienu riepu un “HillMaster”™ (kukurūzas platformas)..... 85-6
Konfigurācija ar vienu riepu un “HillMaster”™ (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarināmās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma) 85-10
Šķidruma svars 85-28
Viena stiprinājuma plašā izvietojuma dubultie riteņi (opcija)..... 85-27
Riepas, veiciet apkopi droši..... 10-13
Rindas platums.....45-D-8
Rīsi
Iestatījumi graudaugiem.....100-11
Riteņu izslīdes kalibrēšana..... 40-45
Riteņu novirze
Priekšējās riepas..... 85-23
Ritināšanas poga.....45-B-9
Rokas balsts
Displejs
Ienesīgā mitruma un blīvuma tabula 100-18
Ražas kalibrēšana
Riepu rādiusa koda maiņa 95-2
Vairākas sekcijas 95-3
Viens punkts 95-3
Standarta svaru tabula 100-18
Kamera
Regulēšana 80-12
Slēdži
“HillMaster”™ līmeņošanas sistēmas vadība.... 105-5
Video lietotne
Video interfeisa iespējas 80-12

Lappuse

Roku balsts
Video lietotne
Drošība.....80-11
Rotējošais siets
Izvietojums
Siksna.....125-P-5, 125-Q-10
Nomaiņa
Piedziņas siksna ("Tier” 2/II posms)
13,5 l..... 125-Q-10
9,0 l.....125-P-5
Piedziņas siksna (“Final Tier 4”/IV posms)
13,5 l..... 125-Q-18
9,0 l.....125-P-10
Regulēšana
Suka 125-P-22, 125-Q-26
Tīrīšana.....125-A-3, 125-B-7
Rotors
Kulšanas elementu atrašanās vieta (mainīgas plūsmas rotora blīvā konfigurācija)..... 65-47
Kulšanas elementu atrašanās vieta (mainīgas plūsmas rotora standarta konfigurācija)..... 65-46
Kulšanas elementu atrašanās vieta (“TriStream” rotora blīvā konfigurācija) 65-42
Kulšanas elementu atrašanās vieta (“TriStream” rotora cieto graudu rotora konfigurācija)..... 65-41
Noņemšana
Kulšanas elementi (mainīgas plūsmas rotors) .. 65-43
Kulšanas elementi (“TriStream” rotors) 65-40
Kulšanas zari (mainīgas plūsmas rotors) 65-43
Kulšanas zari (“TriStream” rotors)..... 65-40
Separatora zaru atrašanās vieta (mainīgas plūsmas rotora blīvā konfigurācija) 65-47
Separatora zaru atrašanās vieta (mainīgas plūsmas rotora standarta konfigurācija)..... 65-46
Separatora zaru atrašanās vieta (“TriStream” rotora blīvā konfigurācija) 65-42
Separatora zaru atrašanās vieta (“TriStream” rotora cieto graudu rotora konfigurācija)..... 65-41
Uzstādīšana
Kulšanas elementi (mainīgas plūsmas rotors) .. 65-43
Kulšanas elementi (“TriStream” rotors) 65-40
Kulšanas zari (mainīgas plūsmas rotors) 65-43
Kulšanas zari (“TriStream” rotors)..... 65-40
Rudzi
Iestatījumi graudaugiem..... 100-12
Rugāju gaismas
Maiņa 80-21
Rūpnīcas noklusējuma iestatījums..... 45-I-9

S

Saflora ("Carthamus tinctorus")
Iestatījumi graudaugiem..... 100-12

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Sagāšanas rāmis
  Iestatīšana
    Slīpā transportiera kamera (manuāls sagāzums) 55-6
  Regulēšana
    Slīpā transportiera kamera (manuāls sagāzums) 55-6
Sagāzuma ātrums 45-D-13
Sagāzuma indikators
  Slīpā transportiera kamera..... 55-32
Sagāzuma jutība.....45-D-16
Sagāzums uz priekšu/aizmuguri.....45-D-17
Saglabāt priekšiestatījumu 45-I-8
Sakabe
  Manuāls (standarts) 90-18
  Pusautomātiska (papildaprīkojums)..... 90-19
Salauzti graudi.....45-A-19
Salauztu graudu jutība.....45-F-22
Salmu kvalitātes problēmas.....45-A-9
Salmu stāvoklis..... 45-I-8
Salocīšana
  Graudu bunkura pārsegi 45-H-3
  Kukurūzas novākšanas platformas salocīšana (ar pozīcijas sensoriem).....45-H-7
  Kukurūzas novākšanas platformas salocīšana (bez pozīcijas sensoriem) 45-H-6
  Piekļuve salocīšanai 45-H-1
  Salocīšanas galvenā lapa 45-H-1
  Salokāms gliemežtransportiera gals 45-H-4
Salocīšanas galvenā lapa.....45-H-1
Salokāmā kukurūzas novākšanas platforma 45-O-32
Salokāmās kukurūzas novākšanas platformas kalibrēšanas procedūra..... 45-O-32
Salokāms gliemežtransportiera gals.....45-H-4
Sāniskais sagāzums.....45-D-33
Sānu meklēšanas gaismas
  Maiņa 80-21
Saulespuķes
  Iestatījumi graudaugiem..... 100-14
Savērsuma stieņi
  Ieeļļojiet aizmugurējās ass savērsuma stieņus.. 125-G-9
Savienotājs
  Gaisa kompresors..... 125-O-17
Sēdekļa vadība.....45-P-20
Sensors
  ActiveYield™ 75-6
  Regulēšana
    Graudu tvertnes piepildījums..... 75-3
Separatora zudumi 45-A-19
Separators
  Gliemežtransportiera renes sadalītāji 65-51
  Kulšanas elementu atrašanās vieta (mainīgas plūsmas rotora blīvā konfigurācija)..... 65-47
  Kulšanas elementu atrašanās vieta (mainīgas plūsmas rotora standarta konfigurācija)..... 65-46
  Kulšanas elementu atrašanās vieta (“TriStream” rotora blīvā konfigurācija) 65-42

Lappuse

  Kulšanas elementu atrašanās vieta (“TriStream” rotora cieto graudu konfigurācija) ... 65-41
  Kuļkurvja tipi.....65-11
  Maiņa
    Atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes (cietie graudi)..... 65-59
    Cietu graudu padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes..... 65-2
    Labās puses aizmugures pretvārpstas siksna .. 65-64
    Labās puses priekšējā pretvārpstas siksna..... 65-63
    Liela ātruma, lielas jaudas padeves paātrinātāja ātrums..... 65-10
    Standarta ātruma, lielas jaudas padeves paātrinātāja ātrums..... 65-9
    Standarta padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes..... 65-1
    Zaru padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes.... 65-3
  Regulēšana
    Labās puses aizmugures pretvārpstas siksna .. 65-64
    Labās puses priekšējā pretvārpstas siksna..... 65-63
    Pelavu atdalītāja slēdzis..... 65-72
    Sietu slēdzis 65-72
  Restes pārtraucēji (ja ietilpst aprīkojumā)..... 65-13
  Restes pārtraucēju (ja ietilpst aprīkojumā) atrašanās vietas 65-13
  Restu starplikas 65-11
  Separatora zaru atrašanās vieta (mainīgas plūsmas rotora blīvā konfigurācija) 65-47
  Separatora zaru atrašanās vieta (mainīgas plūsmas rotora standarta konfigurācija)..... 65-46
  Separatora zaru atrašanās vieta (“TriStream” rotora blīvā konfigurācija) 65-42
  Separatora zaru atrašanās vieta (“TriStream” rotora cieto graudu rotora konfigurācija)..... 65-41
Sērijas numura noteikšana..... 145-1, 145-2
  Divu ātrumu četru riteņu piedziņas motors 145-5
  Dzinēja pārnesumkārba..... 145-6
  Dzinēja sērijas numura atšifrēšana..... 145-3
  Dzinējs (“Final Tier 4”/IV posms) 145-4
  Dzinējs (“Tier 2”/II posms)..... 145-4
  Hidrostatiskās piedziņas motors 145-5
  Hidrostatiskās piedziņas sūknis..... 145-5
  Izkliedētājs (“Deluxe” atlikumi)..... 145-9
  Kabīne..... 145-4
  “PowerCast” aizmugures plate (“Deluxe” atlikumi)..... 145-8
  Progresīva “PowerCast”™ smalcinātāja aizmugures plāksne (“Intermediate” un “Premium” atlieku apstrāde)..... 145-8
  Rotora piedziņas karters..... 145-6
  Slīpā transportiera kameras reverss..... 145-7
  Slīpā transportiera mainīgo apgriezienu pārnesumkārba (ja ir aprīkojumā) 145-7
  Smalcinātāja aizmugures plāksne (“Deluxe”, “Intermediate” un “Premium” atlieku apstrāde)..... 145-8
  Smalcinātājs (atkarībā no aprīkojuma) 145-7

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

- Transmisija 145-6
- Service ADVISOR Remote
  - Pārprogrammēšana 40-24
  - Traucējummeklēšana 40-24
- Service ADVISOR tālvadība
  - Instalēt atjauninājumus 40-21
  - Lejupielādēt atjauninājumus 40-21
- Service ADVISOR™ tālvadība 40-19
  - Darbības pamatprincipi 40-20
  - Pārprogrammēšana 40-20
  - Transportlīdzekļa saderība 40-20
- Sesijas statuss 45-A-3
- Sieta atstarpe 45-I-17
- Sieta regulēšana 45-P-43
- Siets
  - Dziļo zobu siets 65-71
  - Mērīšana 65-69
  - Noņemšana
    - Elementi 65-73
  - Regulēšana
    - Dzinējs 65-76
  - Regulēšanas slēdzis 65-72
  - Uzstādīšana
    - Elementi 65-73
  - Vispārīgas lietošanas siets 65-71
- Signālvārdi, saprotiet tos. 10-1
- Siksna
  - Izvietojums
    - Rotējošā sieta siksna 125-P-5, 125-Q-10
  - Izvietojums dzinējā ("Tier" 2/II posms)
    - 13,5 l 125-Q-1
    - 9,0 l 125-P-1
  - Izvietojums dzinējā (“Final Tier 4”/IV posms)
    - 13,5 l 125-Q-11
    - 9,0 l 125-P-6
  - Labās puses piedziņas siksnas 65-95, 65-96
  - Maiņa
    - “CommandTouch” mainīgā ātruma slīpā transportiera kameras piedziņa 55-29
    - Hedera tītavas/siksnas pacēlēja sūknis (mainīga ātruma slīpā transportiera kamera) 55-20
    - Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūknis (“CommandTouch” mainīgā ātruma slīpā transportiera kamera) 55-30
    - Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūknis (fiksētā ātruma slīpā transportiera kamera) 55-26
    - Labās puses aizmugures pretvārpsta 65-64
    - Labās puses priekšējā pretvārpsta 65-63
    - Slīpā transportiera kameras fiksētā ātruma piedziņa 55-25
    - Slīpā transportiera kameras mainīga ātruma piedziņa 55-14
  - Nomaiņa
    - Atdalīšanas kuļstienis 65-52
    - Dzinēja netīrumu pārvaldības siksna (“Final Tier 4”/IV posms) 125-P-23
      - 13,5 l 125-Q-26

Lappuse

- Gaisa kompresora siksna ("Final Tier" 4/IV posms)
  - 13,5 l 125-Q-19
  - 9,0 l 125-P-17
- Gaisa kompresors (Tier 2/II posms)
  - 13,5 l 125-Q-1
  - 9,0 l 125-P-1
- Gaisa kondicionētājs (“Final Tier 4”/IV posms)
  - 13,5 l 125-Q-12
  - 9,0 l 125-P-7
- Gliemežtransportieris 65-66
- Ģenerators (“Final Tier 4”/IV posms)
  - 13,5 l 125-Q-12
  - 9,0 l 125-P-7
- Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņa 75-13, 75-15
- Liela ātruma lielas jaudas padeves paātrinātājs 65-7
- Mainīga ātruma ventilatora piedziņas siksna (“Final Tier 4”/IV posms)
  - 9,0 l 125-P-12
- Pārneses kuļstienis (ja ir aprīkojumā) 65-60
- Pelavu sistēma 65-87
- Piederumi ("Tier” 2/II posms)
  - 13,5 l 125-Q-1
  - 9,0 l 125-P-1
- Regulējama piedziņa 65-50
- Rotējošā sieta piedziņas siksna ("Tier" 2/II pakāpe)
  - 13,5 l 125-Q-10
- Rotējošā sieta piedziņas siksna ("Tier" 2/II posms)
  - 9,0 l 125-P-5
- Rotējošā sieta piedziņas siksna (“Final Tier 4”/IV posms)
  - 13,5 l 125-Q-18
  - 9,0 l 125-P-10
- Smalcinātāja pusass 70-41, 70-44
- Smalcinātājs 70-36
- Standarta ātruma lielas jaudas padeves paātrinātājs 65-7
- Tīrīšanas galds 65-66
- Tīrīšanas ventilators 65-66, 65-68
- Tīro graudu elevators 65-78
- Velkmes ventilatora piedziņas siksna (“Final Tier 4”/IV posms)
  - 13,5 l 125-Q-19
  - 9,0 l 125-P-10
- Velkmes ventilatora piedzītā siksna (“Final Tier 4”/IV posms)
  - 9,0 l 125-P-11
- Ventilatora piedziņa ("Tier” 2/II posms)
  - 13,5 l 125-Q-7
  - 9,0 l 125-P-1
- Ventilatora piedziņas siksna (“Final Tier 4”/IV posms)
  - 13,5 l 125-Q-22
- Piedziņas siksnas: kreisā puse 65-94

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

- Regulēšana
  - Atdalīšanas kuļstienis ... 65-51
  - “CommandTouch” mainīgā ātruma slīpā transportiera kameras piedziņa ... 55-30
  - Gliemežtransportieris ... 65-66
  - Hedera tītavas/siksnas pacēlēja sūknis (mainīga ātruma slīpā transportiera kamera) ... 55-25
  - Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūknis (“CommandTouch” mainīgā ātruma slīpā transportiera kamera) ... 55-32
  - Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūknis (fiksētā ātruma slīpā transportiera kamera) ... 55-29
  - Labās puses aizmugures pretvārpsta ... 65-64
  - Labās puses priekšējā pretvārpsta ... 65-63
  - Padeves paātrinātājs ... 65-9
  - Pārneses kuļstienis (ja ir aprīkojumā) ... 65-59
  - Pelavu elevators ... 65-84
  - Pelavu sistēma ... 65-86
  - Pirmās 50 stundas ... 25-3
  - Slīpā transportiera kameras fiksētā ātruma piedziņa ... 55-26
  - Slīpā transportiera kameras mainīga ātruma piedziņa ... 55-16
  - Smalcinātāja piedziņa ... 70-35
  - Smalcinātāja pusass ... 70-41
  - Tīrīšanas galds ... 65-66
  - Tīrīšanas ventilators ... 65-66
  - Tīro graudu elevators ... 65-77
- Siksnas pacēlāja tīrīšana ... 45-P-39
- Sildītājs
  - Problēmu novēršana ... 130-20
- Sinepes
  - Iestatījumi graudaugiem ... 100-8
- Skaļums ... 40-12
- Skaņas līmenis ... 140-16
- Skārienekrāna kalibrēšana ... 40-14
- Skatīt veiktspēju ... 45-A-17
- Slēdzis
  - Akumulatora atvienošana ... 80-8
  - Apgaismojuma aizture/noildze ... 50-8
  - Pelavu atdalītāja regulēšana ... 65-72
  - Sieta regulēšana ... 65-72
  - Smalcinātāja regulēšana ... 70-23
- Slēdži
  - "HillMaster"™ līmeņošanas sistēmas vadība ... 105-5
- Slīdošais sajūgs
  - Ieeļļojiet padevēja kameras slīdošo sajūgu ... 125-G-18
- Slīpā transportiera kamera
  - Akmeņu uztvērējs ... 55-5
  - Apakšējās durvis ... 55-3, 55-4
  - Atbloķēšana
    - Tapas ... 55-40
  - Atvienošana
    - Heders ... 55-36
  - Augšējās vārpstas zobrati ... 55-14
  - Cilindra drošības aizturis ... 55-1
  - Durtiņas ... 55-2

Lappuse

- Iestatīšana
  - Iestatīts priekšējā/aizmugures sagāzuma rāmja nulles punkts (hidraulisks sagāzums) (ja iekļauts aprīkojumā) ... 55-8
- Maiņa
  - “CommandTouch” mainīgā ātruma slīpā transportiera kameras piedziņas siksna ... 55-29
  - Fiksētā ātruma piedziņas siksna ... 55-25
  - Hedera tītavas/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (mainīga ātruma slīpā transportiera kamera) ... 55-20
  - Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (“CommandTouch” mainīgā ātruma slīpā transportiera kamera) ... 55-30
  - Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (fiksētā ātruma slīpā transportiera kamera) ... 55-26
  - Mainīga ātruma piedziņas siksna ... 55-14
  - Transportiera ātrums ... 55-12
- Manuālā sagāzuma indikators ... 55-32
- Padeves paātrinātāja augšējās pieejas durvis ... 55-3
- Padeves plāksnes blīves atbalsts ... 55-3, 55-4
- Pievienošana
  - Heders ... 55-36
- Problēmu novēršana ... 130-1
- Regulēšana
  - Apakšējais kabeļa gals (līdzena zeme) ... 55-39
  - “CommandTouch” mainīgā ātruma slīpā transportiera kameras piedziņas siksna ... 55-30
  - Fiksētā ātruma piedziņas siksna ... 55-26
  - Hedera tītavas/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (mainīga ātruma slīpā transportiera kamera) ... 55-25
  - Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (“CommandTouch” mainīgā ātruma slīpā transportiera kamera) ... 55-32
  - Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (fiksētā ātruma slīpā transportiera kamera) ... 55-29
  - Mainīga ātruma piedziņas siksna ... 55-16
  - Starplikas (līdzena zeme) ... 55-39
  - Transportiera ķēde ... 55-9
  - Transportiera piedziņas ķēde ... 55-13
  - Sānu aizsargi ... 55-2
  - Tīrīšana
    - Fiksējošās tapas ... 55-40
- Slīpā transportiera kamera (manuāls sagāzums)
  - Regulēšana
    - Veltņa augstums ... 55-11
- Slīpā transportiera kamera (sagāzuma hidrauliskā vadība)
  - Regulēšana
    - Veltņa augstums ... 55-11

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Slīpā transportiera korpuss
  Apkope
    Ieeļļojiet mainīgā ātruma transportiera kameras reversora piedziņas pārnesumkārbu....125-A-8
    Iztīriet akmeņu uztvērēju....125-A-8
    Nomainiet slīpā transportiera reversora pārnesumkārbas eļļu....125-H-1
  Cirpes skrūves atrašanās vieta....55-40
  Iestatīšana
    Priekšējā/aizmugures sagāzuma rāmis (manuāls sagāzums)....55-6
  Noņemšana
    Transportiera ķēdes posmi....55-10
  Pievienošana
    Universālais savienojums un viena punkta fiksēšana....55-33
  Regulēšana
    Priekšējā/aizmugures sagāzuma rāmis (manuāls sagāzums)....55-6
    Viena punkta fiksēšana....55-37
  Tīrīšana
    Mašīnas tīrīšana (ikgadēja un noteiktām kultūrām nepieciešamā tīrīšana)....115-9
    Mašīnas tīrīšana (periodiska tīrīšana)....115-2
Smagi svešķermeņi....45-A-19
Smalcinātājs
  Centrējums
    Smalcinātāja asmeņi....70-21
  Graudu sadalītājs....70-11
  Maiņa
    Pārnesumi....70-23
    Stacionārās nažu sijas asmeņi....70-14
  Nomaiņa
    "Advanced PowerCast" izkliedētāja diski....70-27
    PowerCast™ aizmugures plāksnes asmeņi (papildaprīkojums)....70-9
    Siksna....70-36
    Smalcinātāja asmeņi....70-17, 70-19
    Smalcinātāja pusass siksna....70-41, 70-44
    Vidējais šķēlējnazis....70-21
  Piekļuves lūka....70-16
  PowerCast™ aizmugures plāksne (papildaprīkojums)
    Aizmugurējie apvalki....70-10
  Regulēšana
    Aizmugures plāksne....70-5
    Aizmugures plāksnes lāpstiņas....70-5, 70-6, 70-24, 70-25
    Aizmugures plāksnes lāpstiņu iestatījumi....70-7, 70-8, 70-26
    Labības sadalītāja plates....70-3
    PowerCast™ aizmugures plāksne (papildaprīkojums)....70-9
    Smalcinātāja piedziņas siksnas nospriegojums....70-35
    Smalcinātāja pusass siksna....70-41
    Stacionārā nažu sija....70-14

Lappuse

  Regulēšanas slēdzis....70-23
  Tīrīšana
    Mašīnas tīrīšana (ikgadēja un noteiktām kultūrām nepieciešamā tīrīšana)....115-9
    Mašīnas tīrīšana (periodiska tīrīšana)....115-2
  Vadības sija (papildaprīkojums)....70-13
  Vāla konverģences grābekļi....70-4
  Vispārīga informācija par vālošanu ("Premium" atlikumu apstrāde)....70-4
Smērēšana un tehniskā apkope
  Pēc vajadzības
    DEF tvertnes tīrīšana....120-10
Smērviela
  Īpaša spiediena un plaša lietojuma....120-22
Smērvielas, drošība
  Drošība, smērvielas....120-23
Smērvielu sajaukšana....120-24
Smērvielu uzglabāšana
  Uzglabāšana, smērvielu....120-23
Sojas pupas
  Iestatījumi graudaugiem....100-13
Sorgo
  Iestatījumi graudaugiem....100-13
Spārni....45-O-32
Spārnu kalibrēšanas procedūra....45-O-32
Specifikācijas
  Skaņas līmenis....140-16
  Visa korpusa vibrācija....140-16
Spiediens
  Riepu aprūpe un apkope....85-2
  Riepu pārbaude
    Konfigurācija ar divu riteņu piedziņas asi "HillMaster"™ (kukurūzas platformas)....85-14
    Konfigurācija ar divu riteņu piedziņas asi HillMaster™ (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarināmās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma)....85-19
    Konfigurācija ar divu riteņu piedziņas asi līdzenumiem (kukurūzas platformas)....85-11
    Konfigurācija ar divu riteņu piedziņas asi līdzenumiem (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarināmās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma)....85-16
    Konfigurācija ar dubultām riepām līdzenam laukam (kukurūzas platformas)....85-5
    Konfigurācija ar dubultām riepām līdzenam laukam (siksnas pacēlājs / stingrās un elastīgās platformas / stingrā un elastīgā stiebru pacēlāja platforma)....85-9
    Konfigurācija ar pilnpiedziņas asi "HillMaster"™ (kukurūzas platformas)....85-15
    Konfigurācija ar pilnpiedziņas asi HillMaster™ (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarināmās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma)....85-20

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Konfigurācija ar pilnpiedziņas asi līdzenam laukam (kukurūzas platformas)..... 85-13
Konfigurācija ar pilnpiedziņas asi līdzenam laukam (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarināmās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma) 85-18
Konfigurācija ar vienu riepu līdzenumiem (kukurūzas platformas)..... 85-3
Konfigurācija ar vienu riepu līdzenumiem (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarināmās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma).. 85-7
Konfigurācija ar vienu riepu un “HillMaster”™ (kukurūzas platformas)..... 85-6
Konfigurācija ar vienu riepu un “HillMaster”™ (siksnas pacēlājs / stingrās, elastīgās un pagarināmās platformas / stingrā stiebru pacēlāja platforma) 85-10
Spiedpogas pārnesuma pārslēgs (ja iekļauts aprīkojumā).....45-P-44
Spilgtums.....40-11
Stacionārā nažu sija
Asmeņu maiņa..... 70-14
Regulēšana..... 70-14
Standarta svaru tabula 100-18
StarFire uztvērējs 40-46
Statusa centrs..... 40-3, 45-G-8
Statuss.....45-E-3
Stāvbremze 45-P-46
Stiebru pacēlāja planēšanas pozīcija 45-D-48
Stiebru pacēlāja siksnas darbības ātrums.....45-D-46
Stiprinājumu pievilkšanas griezes momentu vērtības
Metriskā 140-20
Unificētas collīgās..... 140-19
Stundas 45-D-11
Stūra statnis
Displejs
Aktivizēšanas taustiņa režīmu kombinācijas..... 95-2
“VisionTrak”™ darbības pārbaudes..... 65-80
Stūra statņa displejs 45-P-4
Stūres iekārta
Problēmu novēršana..... 130-8
Stūres rata regulēšana 45-P-21
Svešķermeņu jutība.....45-F-23

Š

Šasijas sagāzuma kalibrēšanas procedūra..... 45-O-22
Šasijas sagāzums..... 45-O-22

T

Tālrunis.....45-N-3
Akumulatora uzlādes līmenis.....45-N-4

Lappuse

Kontaktpersonu saraksts
Izlase.....45-N-5
Notīrīt izlasi 45-N-7
Notīrīt zvanu vēsturi.....45-N-7
Pārvaldīt pārī savienotas ierīces.....45-N-2
Pēdējie izsaukumi.....45-N-6
Savienošana pārī ar Bluetooth® ierīci 45-N-1
Signāla stiprums 45-N-4
Tehniskā apkope
Aizmugures riteņu skrūvju pievilkšanas griezes moments..... 85-28
Degvielas tvertnes uzpilde..... 120-2
Dzenošā riteņa skrūvju griezes momenti (viena riteņa konfigurācija)..... 85-21
Dzenošo riteņu skrūvju griezes momenti (dubulto riteņu konfigurācija)..... 85-22
Dzesēšanas sistēmas uzpilde..... 125-O-15
Nomaiņa
“Advanced PowerCast” izkliedētāja diski 70-27
Noņemšana
Dzinēja netīrumu pārvaldības gaisa filtrs (“Final Tier 4”/IV posms) 125-O-19
Gaisa tīrīšanas filtri..... 125-O-16
Pārbaudīt dzesēšanas šķidruma līmeni..... 30-2
Regulēšana
Graudu bunkura iekraušanas gliemežtransportieris (graudu bunkura pārsegi)..... 75-9
Tīro graudu elevatora transportiera ķēde..... 65-79
Ugunsdzēsības aparāts 110-2
Uzpilde 110-3
Ugunsgrēka novēršanas pasākumi.....110-1
Tehniskais apraksts
Izmēru atsauces punkti..... 140-15
Tehniskās apkopes intervāli..... 40-44
Tehniskie dati
Apgriezienu skaits dažādām darbībām (“S760” un “S770”)..... 140-1
Apgriezienu skaits dažādām darbībām (“S780”, “S785” un “S790”) 140-3
Izmēri (“S760” un “S770”).....140-11
Izmēri (“S770 HillMaster”™) 140-12
Izmēri (“S780” HillMaster™, “S785” HillMaster™ un “S790” HillMaster™)..... 140-14
Izmēri (“S780”, “S785” un “S790”) 140-13
Mašīnas tehniskie dati (S760 un S770 140-5
Mašīnas tehniskie dati (S780, S785 un S790)..... 140-8
Tīrīšana
Mašīnas tīrīšana (ikgadēja un noteiktām kultūrām nepieciešamā tīrīšana).....115-9
Mašīnas tīrīšana (periodiska tīrīšana).....115-2
Tīrīšanas galda izšķirtspēja..... 45-I-22
Tīrīšanas galda zudums 45-A-19
Tīrīšanas galds
Apgaismes ierīces maiņa..... 80-21
Gaisa lūkas 65-65
Manuālās tīrīšanas lūka
Gliemežtransportiera pārnesumi 65-65

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Nomaiņa
Siksna ... 65-66
Pieejas durvis ... 65-65
Regulēšana
Siksna ... 65-66
Tīrīšanas lūka
Gliemežtransportiera zobrati (ja uzstādīti) ... 65-65
Tīrīšanas ventilatora darbības ātruma regulēšana ... 45-P-42
Tīrīšanas ventilators ... 45-I-14
Apkope
Ieeļļojiet tīrīšanas ventilatora gultņus ... 125-G-9
Ieeļļojiet tīrīšanas ventilatora variatora apakšējo disku ... 125-B-5
Ieeļļojiet tīrīšanas ventilatora variatora augšējo disku ... 125-B-5
Nomaiņa
Siksna ... 65-66, 65-68
Regulēšana
Siksna ... 65-66
Tīrīšanas ventilators (Active Terrain Adjustment)
Regulēšana
Izpildmehānisms ... 65-67
Tīrīšanas ventilators (ne Active Terrain Adjustment)
Regulēšana
Izpildmehānisms ... 65-67
Tīro graudu elevators
Apkope
Notīriet kameru ... 125-B-8, 125-N-3
Notīriet mitruma sensoru ... 125-G-20, 125-N-3
Nomaiņa
Siksna ... 65-78
Regulēšana
Siksna ... 65-77
Transportiera ķēde ... 65-79
Tīrīšana
Kamera ... 65-81
Tītavu pacelšana un nolaišana un tītavu izvirzīšana un iebīdīšana (ja ir aprīkojumā) ... 45-P-49
Tītavu pozīcija ... 45-O-34
Tītavu pozīcijas atjaunošana ... 45-D-40
Tītavu pozīcijas kalibrēšanas procedūra ... 45-O-34
Tītavu sūknis
Ieeļļojiet tītavu piedziņas sūkņa diska gultni ... 125-G-5
Tītavu un griezējaparāta kalibrēšanas procedūra ... 45-O-33
Tītavu un griezējaparāta pozīcija ... 45-O-33
Tītavu un griezējaparāta pozīciju kalibrēšanas procedūra ... 45-O-33
Transmisija
Apkope
Ieeļļojiet galveno pretvārpstu ... 125-E-2
Maks. ātrums 1 un 2 ... 45-L-3
Nomainiet transmisijas eļļu ... 125-J-4
Papildu iestatījumi ProDrive™ ... 45-L-3
Avārijas režīms ... 45-L-3

Lappuse

Vilkšanas režīms ... 45-L-3
Papildu iestatījumu spiedpoga ... 45-L-5
Vilkšanas režīms ... 45-L-5
Pārbaudiet bremžu šķidrumu līmeni ... 125-G-17
Pārbaudiet stāvbremzes cilindra kabeļus ... 125-G-13
Pārbaudiet transmisijas eļļu ... 125-G-13
Piekļuve transmisijai ... 45-L-1
Transmisijas galvenā lapa ... 45-L-1
Transmisijas galvenā lapa ... 45-L-1
Transmisijas spiedpoga
Vilkšanas režīms ... 45-L-5
Transportēšana pa ceļu ... 90-1
Heders pievienots ... 85-1, 90-1
Transportiera ātrums
Maiņa ... 55-12
Transportiera ķēde
Noņemšana
Savienojumi ... 55-10
Regulēšana ... 55-9
Piedziņas ķēde ... 55-13
Tritikāle
Iestatījumi graudaugiem ... 100-14
Turku pupas
Iestatījumi graudaugiem ... 100-8
Turku zirņi
Iestatījumi graudaugiem ... 100-2

U

Ugunsdzēsības aparāts ... 20-6, 20-7, 110-5, 110-6
Ieteicamie ugunsdrošības pasākumi ... 110-1
Lietošana ... 110-2
Montāža ... 20-7, 110-6
Pārbaude ... 125-G-16
Pārbaudes saraksts ... 110-2
Uzpilde ... 110-3
Unificēto collīgo bultskrūvju un skrūvju pievilkšanas griezes momentu vērtības ... 140-19
Universālais savienotājs
Pievienošana ... 55-33
USB dzinis
Labākā lietošanas prakse ... 40-27
Prasības ... 40-27
Uz priekšu/atpakaļ atjaunošana ... 45-D-38
Uzglabāšana
Izņemiet mašīnu no uzglabāšanas ... 135-2
Uzlīme
Eļļošanas vietas ... 125-1

V

Vadība ... 40-40
Vadības ierīču iestatīšana
CommandARM™ ... 45-B-6
CommandARM™ vadības ierīču iestatīšana ... 45-B-5
Daudzfunkciju svira ... 45-B-3
Daudzfunkciju sviras vadības ierīču iestatīšana ... 45-B-2

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Funkciju piešķires 45-B-10
Izveidot dubultas pozīcijas piešķires....45-B-8
Izveidot vienas pozīcijas piešķires....45-B-7
Lietotnes piešķires 45-B-9
Pārskats par vadības ierīču iestatīšanu....45-B-1
Piekļuve atlikumu pārvaldībai 45-B-1
Ritināšanas poga 45-B-9
Vadības priekšskatījums....45-D-19
Vadības sija (papildaprīkojums).... 70-13
Vairāki displeji.... 40-12
Vāla konverģences grābekļi 70-4
Valoda.... 40-16
Veiciet akumulatora apkopi droi
Droba, akumulatora apkope.... 10-18, 80-3
Veiktspējas mērķis.... 45-I-23
Veiktspējas optimizēšana 45-F-5
Veiktspējas pārbaude
Dzinēja izslēgšanās 100-17
Vējstikla mazgāšanas šķidruma tvertne
Tvertnes uzpilde....125-N-2
Vējstikla tīrītāja un mazgāšanas ierīces
izmantošana 45-P-24
Velkmes ventilators
Nomaiņa
Piedziņas siksna (“Final Tier 4”/IV
posms)
13,5 l.... 125-Q-19
9,0 l....125-P-10
Piedzītā siksna (“Final Tier 4”/IV posms)
9,0 l.... 125-P-11
Ventilatora ātrums....45-K-4
Ventilatora siksna
Nomaiņa ("Tier” 2/II posms)
13,5 l.... 125-Q-7
9,0 l....125-P-1
Vēsture 45-F-14
Vēsture, pielāgojumi....45-F-5
Vēsture, veiktspēja 45-F-10

Lappuse

Video 40-46
Trigeri.... 40-47
Video lietotne
Drošība 80-11
Kameru regulēšana.... 80-12
Video interfeisa iespējas 80-12
Viegli svešķermeņi....45-A-19
Viens punkts
Atbloķēšana
Tapas.... 55-40
Cirpes skrūves atrašanās vieta.... 55-40
Fiksēšana.... 55-33
Regulēšana
Apakšējais kabeļa gals (līdzena zeme).... 55-39
Fiksēšana 55-37
Tīrīšana
Fiksējošās tapas.... 55-40
Vilkšana
Mašīna 90-18
Mašīna atpakaļgaitā.... 90-20
Mašīna uz priekšu.... 90-19
Vilkšanas āķis
Aizmugure.... 90-20
Priekšpuse 90-19
Vilkšanas režīms
“ProDrive”™ transmisija.... 45-L-4
Virziens....45-C-8
Visa korpusa vibrācija.... 140-16
“VisionTrak”™
Darbības pārbaudes 65-80

Z

Zālāju sēklas
Iestatījumi graudaugiem.... 100-5
Zirņi
Iestatījumi graudaugiem.... 100-9